S760, S770, S780, S785, S790 ir HillMaster kombainai (S. N. nuo 110000)

EKSPLOATACIJOS INSTRUKCIJA

S760, S770, S780, S785, S790 ir HillMaster kambainai

OMZ200707 LEIDIMAS F7 (LITAUISCH)

John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werk Zweibrücken
Skirta Europai
PRINTED IN U.S.A.

Įžanga

Pratarmė

ATIDŽIAI PERSKAITYKITE INSTRUKCIJĄ ir išmokite teisingai valdyti bei prižiūrėti mašiną. Jei to neatliksite, galite susižeisti arba sugadinti įrenginį. Instrukciją ir ant mašinos pažymėtus saugos ženklus galima įsigyti ir kitomis kalbomis (kreipkitės į John Deere įgaliotą atstovą).

ŠI INSTRUKCIJA TURI BŪTI neatskiriama mašinos dalis; parduodami mašiną jūs turite perduoti pirkėjui ir jos eksploatacijos instrukciją.

Šioje instrukcijoje MATAVIMO VIENETAI pateikti pagal metrinę sistemą ir pagal JAV naudojamą matų sistemą. Naudokite tik tinkamas atsargines ir tvirtinimo detales. Dirbant su metrinėmis ir colinėmis tvirtinimo detalėmis, reikia nevienodo metrinio arba colinio veržliarakčio.

DEŠINIOJI IR KAIRIOJI PUSĖS nustatomos pagal judėjimo kryptį.

UŽSIRAŠYKITE GAMINIO IDENTIFIKACIJOS NUMERIUS (PIN) specifikacijos ar identifikacijos numerių skyriuose. Labai tiksliai užsirašykite visus numerius, tai palengvins paiešką mašinos vagystės atveju. Šių numerių reikės ir oficialiam atstovui, kai užsakysite detales. Identifikacijos numerius patartina saugoti patikimoje vietoje, bet tik ne mašinoje.

VIRŠIJANT GAMINTOJO NUSTATYTĄ DEGALŲ TIEKIMO NORMĄ arba kitaip didinant variklio galingumą, prarandama šiai mašinai suteikta gamintojo garantija.

PRIEŠ PRISTATYDAMAS ŠIĄ MAŠINĄ, įgaliotas atstovas atliko pirminę apžiūrą. Siekdami užtikrinti, kad mašina veiktų gerai, su oficialiu atstovu atlikite patikrinimą po pardavimo, kai praeis 20 ar 50 pirmųjų eksploatacijos valandų.

KOMBAINAS SKIRTAS TIK įprastam žemės ūkio ar panašiam darbui (“PASKIRTIS”). Naudojimas kitokiems tikslams yra laikomas naudojimu ne pagal paskirtį. Gamintojas neprisiima atsakomybės už žalą ar sužeidimą, kurie atsirado dėl netinkamo naudojimo; riziką privalo išimtinai prisiimti vartotojas. Griežtas gamintojo pateiktų darbo sąlygų, techninio aptarnavimo ir remonto instrukcijų laikymasis yra svarbiausias dalykas naudojant įrenginį pagal paskirtį.

ŠĮ KOMBAINĄ TURĖTŲ VALDYTI, prižiūrėti ir remontuoti tik tie asmenys, kurie yra susipažinę su jo techninėmis charakteristikomis bei darbo saugos taisyklėmis (siekiant apsaugoti nuo nelaimingų atsitikimų). Būtina visada laikytis nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklių, taip pat ir kitų visuotinai pripažintų saugos, darbo medicinos bei kelių eismo taisyklių. Bet kokie šiame kombaine savavališkai atlikti pakeitimai visiškai panaikina gamintojo atsakomybę dėl gedimų ir patirtų traumų.

REGISTRUOKITE NAUDOTUS GAMINIUS. Jeigu pirkote naudotus John Deere gaminius iš John Deere įgalioto atstovo, įgaliotas atstovas atnaujina garantijos registracijos duomenis ir iš jūsų daugiau nereikalauja jokios informacijos.

Jeigu pirkote bet kurį naudotą John Deere gaminį aukcione, iš prekybininko ar ūkininko, prašome jį dabar įregistruoti. "John Deere" ir John Deere įgaliotas atstovas vertina savo užsakovų saugą ir klientų aptarnavimo kokybę. Jūsų vietinis John Deere įgaliotas atstovas geriausiai aprūpintas ir labiausiai norintis teikti jūsų mašinai aukščiausio lygio informacinę-techninę paramą. Pasinaudodami John Deere tinklalapiu savo šalyje, prašome įregistruoti internetu savo gaminio duomenis ir savo adresą. Po to pasirinkite norimą įgaliotąjį atstovą ir gausite kuponą, su kuriuo jums bus suteikta nuolaida “John Deere” dalims.

OUO6075,000174F -26-03SEP15-1/1

Įžanga

Atpažinimo vaizdas

H115702 —UN—31AUG15

OUO6075,000413D -26-31AUG15-1/1

Turinys

Puslapis

Saugos ypatybės

Kombaino saugos ypatumai 05-1

Sauga

Atpažinkite įspėjamuosius ženklus 10-1
Teisingai supraskite signalinius žodžius 10-1
Laikykitės saugos instrukcijų 10-1
Kombaino vairavimas 10-2
Laikykitės kelių eismo taisyklių 10-2
Patikrinkite mašinos saugumą 10-2
Mašinoje nevežkite keleivių ir vaikų 10-2
Balastas skirtas saugiam kontaktui su žeme 10-3
Kombainą keliu transportuokite su prijungta pjaunamąja 10-3
Venkite elektros perdavimo linijų 10-3
Mašinos pastatymas ir išlipimas iš jos 10-3
Dirbkite vėdinamoje patalpoje 10-4
Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro 10-4
Būkite pasiruošę kritinėms situacijoms 10-4
Atsargiai elkitės su variklio paleidimo skysčiu 10-5
Gaisro atveju 10-5
Pasipildydami degalų atsargas, venkite statinės elektros grėsmės 10-6
Dėvėkite apsauginius rūbus 10-6
Stovėkite toliau nuo pjovimo įrenginių 10-6
Saugokite rankas nuo peilių 10-7
Naudokite saugumo žibintus ir įrenginius 10-7
Naudokite saugos diržus 10-7
Instruktoriaus sėdynė 10-8
Saugus kombaino transportavimas su pjaunamąja 10-8
Užtikrinkite, kad mašina nenuriedėtų ar nepajudėtų savaime 10-8
Saugi techninė priežiūra 10-9
Suvirinimas ðalia elektroniniø valdymo blokø 10-9
Dažų nuėmimas prieš virinant ar kaitinant 10-10
Venkite kaitinimo prie aukšto slėgio skysčio sistemų 10-10
Nesilieskite prie judančių detalių 10-10
Saugus grūdų rezervuaro valymas ir užsikimšimo pašalinimas 10-11
Pasitraukite nuo besisukančių kardaninių pavarų 10-11
Uždėkite visus apsauginius gaubtus ir apsaugas 10-11
Saugokitės aukšto slėgio skysčių 10-12

Puslapis

Neatidarykite aukšto slėgio degalų tiekimo sistemos 10-12
Saugiai atlikite akumuliatoriaus sistemų techninę priežiūrą 10-12
Apsauga nuo aukšto slėgio purškiamo skysčio 10-13
Laikykitės padangoms skirtų rekomendacijų 10-13
Saugiai atlikite techninę padangų priežiūrą 10-13
Eksploatavimo nutraukimas — Skysčių ir komponentų tinkamas perdirbimas bei utilizavimas 10-14
Atsargiai atlikite aušinimo sistemos techninę priežiūrą 10-14
Pašalinkite susikaupusius nešvarumus 10-15
Tinkamai paremkite mašiną 10-15
Laikykite įrenginius saugiai 10-15
Saugiai atlikite pavaros diržų techninę priežiūrą 10-16
Atsargiai elkitės su elektronikos komponentais ir laikikliais 10-16
Saugokitės, kad neapsiverstumėte 10-16
Avarinis išėjimas 10-17
Saugus baterijų naudojimas 10-18
Atsargiai išvalykite išmetamųjų dujų filtrą 10-19
Saugokitės karštų išmetamųjų dujų 10-19
Įspėjamojo švyturėlio sistema 10-20
Operatoriaus buvimo sistema 10-20

Saugos ženklai

Vaizdiniai įspėjamieji ženklai 15-1
Pakeiskite saugos ženklus 15-1
Operatoriaus instrukcija 15-1
Remontas ir priežiūra 15-2
Saugos diržas 15-2
Parkavimo stabdžiai 15-2
Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis 15-3
Akumuliatorius 15-3
Saugokitės žemai kabančių elektros perdavimo linijų 15-3
Grūdų bunkeris 15-4
Avarinis išėjimas 15-4
Pakilimo į kabiną / platformą laipteliai 15-4
Saugokitės susidūrimo su kitomis transporto priemonėmis 15-5
Sudvejinti ratai (jeigu įrengti) 15-5

Tęsinys sekančiame puslapyje

Originalios instrukcijos. Visa informacija, iliustracijos ir specifikacijos šioje instrukcijoje pagrįstos naujausia informacija, kokia buvo leidimo metu. Pasiliekame teisę daryti pakeitimus bet kuriuo metu be išankstinio įspėjimo.

COPYRIGHT © 2017
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRUCTION ™ Manual

Puslapis

Nuožulniosios kameros avarinis stabdiklis 15-5
Nuožulniosios kameros apsauga.....15-6
Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis 15-6
Akumuliatorius.....15-6
Nuožulniosios kameros transporterio grandinė ..15-7
Nuožulniosios kameros pakreipimo rėmas.....15-7
Kairioji apsauga.....15-7
Grūdų bunkerio valymo durelės.....15-8
Mechanizuotas iškrovimo sraigto užlenkimas (jeigu įrengtas) 15-8
Akumuliatoriaus dėžė 15-8
Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis 15-9
Akumuliatorius.....15-9
Smulkintuvui. 15-9
Smulkintuvas (tęsinys).....15-10
Skirstytuvas 15-10
Kratytuvas užblokuotas 15-10
Pakilimo laipteliai ir darbinė platforma 15-11
Venkite ugnies 15-11
Grūdų bunkeris.....15-11
Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis 15-12
Akumuliatorius.....15-12
Aušinimo sistema 15-13
Saugokitės grūdų bunkerio.....15-13
Saugokitės išvalytų grūdų pakrovimo sraigto ...15-13
Besisukančio sietelio durelės ir radiatoriaus ventiliatorius 15-14
Išvalytų grūdų keltuvas.....15-14
Akmenų gaudyklė.....15-14
Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis 15-15
Akumuliatorius.....15-15
Nuožulniosios kameros transporterio pavaros apsauginis gaubtas 15-15
Starteris 15-16
Išmetamųjų dujų temperatūra (galutinės 4 pakopos / IV etapo) 15-16
Oro kompresoriaus sistema (jei įrengta).....15-17
Oro kompresoriaus rezervuaras (jei įrengtas) ..15-17
Apžiūros durelės.....15-17

Operatoriaus darbo vieta

Radijo imtuvo tipas (papildoma parinktis).....20-1
Atskirai įsigyjami radijo imtuvai.....20-1
Radijo vietovės dažnio užprogramavimas.....20-1
Radijo valdikliai.....20-2
Antena 20-2
Ryšys / CB radijo montavimas.....20-3
Kabinos kopėtėlių padėtys.....20-5
Gesintuvas (Europa).....20-6
Gesintuvai (Australija ir Naujoji Zelandija).....20-6
Gesintuvai (Eurazijos ekonominė sąjunga) 20-7
Gesintuvų laikymo vietos.....20-7
Turėklai ir dešinės pusės aikštelės prieiga 20-8

Puslapis

Įdirbimo laikotarpis

Variklio įvažinėjimas 25-1
Diržinių pavarų reguliavimas - pirmos 50 valandų.....25-3
Įdirbimo patikra iki pirmųjų 100 darbo valandų...25-4
Įvažinėjimo techninė priežiūra po 100 valandų (tik 2 pakopa / II etapas).....25-4
Įdirbimo techninė priežiūra po 400 valandų (galutinės 4 pakopos / IV etapo).....25-5

Patikrinimai prieš paleidimą

Variklio alyvos lygis.....30-1
Hidrostatinės / hidraulinės alyvos lygis.....30-2
Aušinimo skysčio lygis.....30-2
Degalų tiekimo sistema 30-3
Degalų bako alsuoklis.....30-4
Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako alsuoklis (galutinės 4 pakopos / IV etapo).....30-5
Variklio oro imtuvo padėtys.....30-5
Variklio oro imtuvo padėtis (standartinė lauko padėtis).....30-6
Variklio oro imtuvo padėtis (ištiestoji lauko padėtis).....30-7
Variklio oro imtuvo padėtis (transportavimo padėtis) 30-9
Variklio skyriaus valymas.....30-10

Variklio darbas

Atsargiai išvalykite išmetamųjų dujų filtrą.....35-1
Saugokitės karštų išmetamųjų dujų.....35-1
Kvalifikuotas naudojimas ekstremaliomis situacijomis — SCR rankinės korekcijos pasirinkimas 35-2
Būtinas įspėjimas dėl mašinos stabdymo.....35-3
Objektų aptikimo jutiklis (galutinės 4 pakopos / IV etapo).....35-4
Variklio paleidimas.....35-5
Variklio stabdymas.....35-6
Variklio apsukų valdymas (mašinos su ProDrive™) 35-6
Atsargiai elkitės su degalais 35-7
Paleidimo šalto oro sąlygomis priemonė (jei yra) 35-7
Aušinimo skysčio šildytuvas 35-8

"CommandCenter™" ekrane pateikiama informacija

Ekrano žinynas.....40-1
4-osios kartos CommandCenter™ 40-1
4-osios kartos CommandCenter™ procesorius ..40-2
Paleidimo puslapio struktūra 40-3
Būsenos centras.....40-3
Spartieji funkciniai mygtukai 40-4
Meniu.....40-4

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Operacinės sistemos programų apžvalga 40-4
AMS programų apžvalga 40-9
CommandCenter™ Premium aktyvavimas 40-10
Demonstracinės versijos aktyvavimai.....40-11
Monitoriaus parodymai ir garsas 40-11
Ryškumas.....40-11
Garsas.....40-12
Daugiaekraniai monitoriai.....40-12
Monitoriaus kalibravimas.....40-14
Data ir laikas.....40-15
Pakeiskite dabartinę datą.....40-15
Pakeiskite dabartinį laiką.....40-15
Kalba ir matavimo vienetai 40-16
Kalbos ir matavimo vienetų nustatymai.....40-16
Programinės įrangos tvarkyklė 40-16
Atnaujinkite monitoriaus programinę įrangą 40-17
Suaktyvinimai 40-19
Nuotolinis Service ADVISOR™ 40-19
Mašinos perprogramavimas 40-20
Gedimų radimas ir šalinimas – perprogramavimas 40-24
Failų tvarkyklė.....40-24
USB kaupiklis 40-28
Momentinės ekrano nuotraukos 40-28
Diagnostikos centras 40-29
Valdiklio diagnostika 40-29
Diagnostikos informacija.....40-30
Slėpti diagnostikos centrą.....40-30
Diagnostiniai gedimų kodai.....40-30
Informacijos atvaizdavimo įtaisai 40-31
CAN magistralės informacija 40-32
CAN magistralės reikšmės 40-33
Tinklas 40-34
Vartotojai ir prieiga.....40-34
Vartotojų profiliai 40-34
Prieigos grupės.....40-35
Išdėstymo tvarkyklė.....40-35
Aktyvus komplektas.....40-36
Greitos prieigos juosta.....40-36
Visi paleidimo puslapiai 40-37
Paleidimo puslapių pridėjimas, redagavimas ar dubliavimas 40-38
Naršykite paleidimo puslapius pagrindiniame puslapyje 40-38
Laukai ir ribos 40-39
Klientų, ūkių ir laukų tvarkymas.....40-40
Lauko ribos.....40-41
AutoTrac™ valdymas 40-42
Įrenginių tvarkyklė.....40-42
Mašinos profilis.....40-43
Padargo profilis.....40-44
Nustatymų tvarkyklė 40-45
Mašinos monitorius.....40-45
Darbų monitorius 40-46
Darbų įrašymas 40-46
Priežiūra ir kalibravimai 40-46
Tech. priežiūros patikrinimai.....40-47

Puslapis

Tech. priežiūros intervalai.....40-47
Kalibravimai 40-47
ISOBUS VT 40-48
StarFire™ GPS imtuvas 40-49
Video 40-49
Vaizdo automatiniai paleidikliai.....40-50
Nuvalykite monitorių. 40-50
Sistemos atkūrimas 40-51

CommandCenter™ ekrano programos

CommandCenter™ ekrano programos 45-1

Interaktyvus kombaino reguliavimas

Prieiga prie interaktyvaus kombaino reguliavimo programos.....45-A-1
Interaktyvaus kombaino reguliavimo (ICA) programos pagrindinis langas.....45-A-1
Sesijos būsena 45-A-3
Pasirinkti tobulintinas sritis 45-A-4
Derliaus ėmimo prioritetai.....45-A-6
Grūdų nuostolių tipas.....45-A-7
Grūdų kokybės problemų tipas.....45-A-8
Šiaudų kokybės problemos 45-A-9
ICA2 aptiktos problemos 45-A-9
Per daug nuosijų.....45-A-9
ICA ieško rekomendacijų.....45-A-10
Norėdami taikyti rodomo sprendimo ICA korekcijų nuostatas, pasirinkite "Taikyti".....45-A-11
Redaguoti problemas 45-A-12
ICA taiko nuostatų korekcijas... .....45-A-12
Anuliuoti visas ICA korekcijas ir pradėti iš naujo.....45-A-13
Rekomenduojami sprendimai.....45-A-13
ICA laukia operatoriaus veiksmų... .....45-A-14
Norėdami tęsti rankinį reguliavimą, pasirinkite "Toliau" 45-A-16
Žiūrėti darbines charakteristikas.....45-A-17
Nuostoliai kuliamojoje.....45-A-19
Nuostoliai valytuve.....45-A-19
Nuostoliai dėl neiškultų pasėlių 45-A-19
Sutraiškyti grūdai.....45-A-19
Lengvos pašalinės medžiagos 45-A-19
Sunkios pašalinės medžiagos 45-A-19
Nekulta masė.....45-A-19
Darbinių charakteristikų pokytis po paskutinio reguliavimo.....45-A-20
ICA sesija baigta.....45-A-22
Ką turi toliau daryti ICA?.....45-A-23
ICA stebi darbinių charakteristikų pokyčius... .....45-A-24
Eiga 45-A-25

Valdymo įtaisų nustatymas

Valdiklių sąrankos prieiga.....45-B-1
Valdiklių sąrankos apžvalga 45-B-1
Daugiafunkcės svirties valdiklių sąranka.....45-B-2

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Daugiafunkcė svirtis 45-B-3
CommandARM™ valdiklių sąranka 45-B-5
CommandARM™ 45-B-6
Vienos padėties prieskyrų kūrimas 45-B-7
Dviejų padėčių prieskyrų kūrimas 45-B-8
Slinkties mygtukas 45-B-9
Programų prieskyros 45-B-9
Funkcijų prieskyros 45-B-10

Likučių tvarkymas
Prieiga prie likučių tvarkymo funkcijos 45-C-1
Likučių tvarkymas 45-C-1
Likučių režimas 45-C-4
Kuliamosios mentė 45-C-5
Plotis 45-C-5
Greitis 45-C-7
Kryptis 45-C-8
Apkeitimas 45-C-10
Reguliavimas ne kabinoje 45-C-10

Pjaunamoji
Prieiga prie pjaunamosios 45-D-1
Pjaunamoji 45-D-1
Pjaunamosios duomenys 45-D-6
Plotis 45-D-7
Kukurūzų pjaunamosios plotis 45-D-8
Eilės plotis 45-D-8
Minimalus lenktuvų greitis 45-D-9
Darbų įrašymas 45-D-10
Valandos 45-D-11
Pakėlimo ir nuleidimo greitis 45-D-12
Pavertimo greitis 45-D-13
Aukščio jautris 45-D-15
Pavertimo jautris 45-D-16
Išilginis pavertimas 45-D-18
Automatinis pjaunamosios valdymas 45-D-19
Valdymo peržiūra 45-D-19
Pjaunamosios automatika 45-D-20
Aukščio atnaujinimas 45-D-21
Aukščio jutimas pakėlus virš žemės 45-D-24
Aukščio jutimas nepakėlus nuo žemės 45-D-27
Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas 45-D-30
Šoninis pavertimas 45-D-33
Atnaujinimo parinktys 45-D-34
Dial-A-Speed™ 45-D-36
Išilginės padėties atnaujinimas 45-D-38
Lenktuvų padėties atnaujinimas 45-D-40
Platformos plokščių padėties atnaujinimas 45-D-42
Pjovimo mechanizmo padėtis 45-D-43
HydraFlex™ slėgis 45-D-45
Stiebų kėliklio diržo greitis 45-D-46
Stiebų kėliklio slankioji padėtis 45-D-48
Pjovimo mechanizmo pavertimas 45-D-49
Platformos plokščių tarpas 45-D-50
Galinio veleno greitis 45-D-51
Pjovimo mechanizmo padėtis 45-D-52

Puslapis

Išplėstinės nuostatos 45-D-53
Avarinio grįžimo režimas 45-D-53
Pjovimo mechanizmo padėties vedlys 45-D-54

HarvestSmart™
Prieiga prie HarvestSmart™ 45-E-1
HarvestSmart™ programos pagrindinis langas 45-E-1
Automatika 45-E-3
Būsena 45-E-3
Nuostatos 45-E-6
Nuostatos | Darbo režimas | Išmanusis režimas 45-E-8
Nuostatos | Darbinis režimas | Išmanusis režimas | Išmanioji tikslinė reikšmė 45-E-9
Nuostatos | Darbo režimas | Našumo režimas 45-E-10
Nuostatos | Darbo režimas | Našumo režimas | Tikslinis slėgis 45-E-10
Nuostatos | Ribotuvai 45-E-12
Nuostatos | Ribotuvai | Maksimali variklio galia 45-E-12
Nuostatos | Ribotuvai | Maksimalus važiavimo greitis 45-E-14
Nuostatos | Reakcijos intensyvumas 45-E-15

2 integruotojo kombaino reguliavimo programa
Prieiga prie 2 integruotojo kombaino reguliavimo programos 45-F-1
2 integruotojo kombaino reguliavimo programos pagrindinis langas 45-F-1
Istorija | Keitimai 45-F-5
Darbo našumo optimizavimas 45-F-5
Reguliavimo informacija 45-F-6
Grūdų sistemos vaizdo įrašas 45-F-7
Redaguoti derliaus ėmimo prioritetus 45-F-9
Istorija | Našumas 45-F-10
Objektyvo užterštumas 45-F-11
ICA2 negali palaikyti našumo tikslinės reikšmės 45-F-12
Grįžimas optimizuoti 45-F-13
Nustatyti našumo tikslinę reikšmę 45-F-14
Istorija 45-F-14
Active Terrain Adjustment™ 45-F-15
Jautris įkalnėje 45-F-16
Jautris nuokalnėje 45-F-17
Nuokrypio derinimas | Valymo ventiliatorius 45-F-18
Nuokrypio derinimas | Apatinis sietas 45-F-19
Nuokrypio derinimas | Viršutinis sietas 45-F-20
Automatinis palaikymas | Nuostatos 45-F-21
Grūdų nuostoliai | Jautris 45-F-21
Sutraiškyti grūdai | Jautris 45-F-22
Pašalinės medžiagos | Jautris 45-F-23
Reakcijos intensyvumas 45-F-24
HarvestSmart™ | Nuostatos 45-F-25
Tikslinis slėgis 45-F-26

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Maksimali variklio galia 45-F-27
Maksimalus važiavimo greitis 45-F-29
Reakcijos intensyvumas 45-F-30
ICA2 diagnostika 45-F-31
Automatikos būsena 45-F-32
HarvestSmart™ būsena 45-F-33
Active Terrain Adjustment™ būsena 45-F-36
Automatinio palaikymo būsena 45-F-39

Darbas su grūdais

Prieiga prie darbo su grūdais programos 45-G-1
Darbo su grūdais programos pagrindinis langas 45-G-1
Išplėstinės nuostatos 45-G-3
Išplėstinės nuostatos | Grūdų lygio signalizacijos automatinis švyturėlis.....45-G-4
Išplėstinės nuostatos | Bunkerio iškrovimo paklaida.....45-G-4
Išplėstinės nuostatos | Individualiai pasirinkto lygio signalizacija 45-G-4
Grūdų lygis 45-G-5
Drėgmės parametrai.....45-G-5
Drėgmės lygio signalizacija 45-G-7
Drėgmės korekcija.....45-G-7
Būsenos centras.....45-G-8

Lankstymas

Prieiga prie lankstymo funkcijos 45-H-1
Lankstymo programos pagrindinis langas.....45-H-1
Grūdų bunkerio dangčiai 45-H-3
Užlenkiamasis sraigto antgalis 45-H-4
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (be padėties jutiklių) 45-H-6
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (su padėties jutikliais).....45-H-7

Derliaus ėmimo nuostatos

Prieiga prie derliaus ėmimo nuostatų 45-I-1
Derliaus ėmimo nuostatų pagrindinis langas....45-I-1
Įkelti derliaus ėmimo nuostatas 45-I-4
Įkelti derliaus ėmimo nuostatas | Išankstinės parinktys.....45-I-5
Įkelti derliaus ėmimo nuostatas | Kūlimo sąlygos 45-I-7
Įkelti derliaus ėmimo nuostatas | Šiaudų sąlygos.....45-I-8
Įkelti derliaus ėmimo nuostatas | Išsaugoti išankstinę parinktį 45-I-8
Įkelti derliaus ėmimo nuostatas | Išsaugoti išankstinę parinktį | Gamyklinės numatytosios nuostatos.....45-I-9
Įkelti derliaus ėmimo nuostatas | Išsaugoti išankstinę parinktį | Individuali išankstinė parinktis.....45-I-9
Įkelti derliaus ėmimo nuostatas | Javų pokyčio įtaka 45-I-10
Dabartinės nuostatos | Kūlimo tarpas.....45-I-11

Puslapis

Dabartinės nuostatos | Kūlimo greitis 45-I-13
Dabartinės nuostatos | Valymo ventiliatorius ..45-I-14
Dabartinės nuostatos | Viršutinio sieto tarpas 45-I-15
Dabartinės nuostatos | Apatinio sieto tarpas ..45-I-17
Dabartinės nuostatos | Išorės konfigūracija....45-I-18
Dabartinės nuostatos | Reguliavimo būsenos.....45-I-18
Išplėstinės nuostatos 45-I-20
Išplėstinės nuostatos | Kuliamosios skyra 45-I-21
Išplėstinės nuostatos | Valytuvo skyra.....45-I-22
Tikslinis našumas 45-I-23

Variklis

Variklio prieiga 45-J-1
Variklio pagrindinis langas 45-J-1
Variklio galia 45-J-3
Išmetamųjų dujų filtro sistemos apžvalga.....45-J-4
Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas.....45-J-5
Filtro valymas stovint 45-J-5
Automatinio išmetamųjų dujų filtro valymo išjungimas.....45-J-7
Vyksta variklio aušinimas 45-J-8
Purvo filtro talpa.....45-J-9
Oro kompresorius 45-J-10
Oro kompresoriaus būsena 45-J-10

HVAC

HVAC prieiga 45-K-1
HVAC (šildymas, ventiliacija ir oro kondicionavimas) pagrindinis langas 45-K-1
Nustatytoji temperatūra 45-K-3
Ventiliatoriaus greitis..... 45-K-4
Oro srauto režimas 45-K-5
Oro kondicionierius (A/C) 45-K-6
Lauko temperatūra 45-K-6

Transmisija

Transmisijos prieiga.....45-L-1
Transmisijos pagrindinis langas 45-L-1
1 ir 2 didžiausiasis greitis.....45-L-3
ProDrive™ išplėstinės nuostatos.....45-L-3
ProDrive™ vilkimo režimo išplėstinės nuostatos.....45-L-4
ProDrive™ avarinio grįžimo režimo išplėstinės nuostatos.....45-L-5
Mygtuku valdomos transmisijos išplėstinės nuostatos.....45-L-5

Žibintai

Prieiga prie apšvietimo funkcijų.....45-M-1
Apšvietimo sistemos pagrindinis langas.....45-M-1
Lauko žibintų artimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis.....45-M-3
Lauko žibintų artimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis.....45-M-3

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Lauko žibintų tolimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis....45-M-4
Lauko žibintų tolimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis....45-M-5
Palydėjimo šviesos....45-M-6
Lauko žibintų valdikliai....45-M-7

Telefonas

Sujunkite Bluetooth® įrenginį su 4 kartos CommandCenter™....45-N-1
Susietų Bluetooth® įrenginių valdymas (jeigu įrengta)....45-N-2
Telefono naudojimas....45-N-3
Telefono signalo stiprumas ir akumuliatoriaus įkrova....45-N-4
Kontaktų sąrašas....45-N-5
Paskutiniai skambučiai....45-N-6
Parankinių ir skambučių istorijos valymas....45-N-7

Kalibravimai

Prieiga prie kalibravimo ir procedūrų....45-O-1
Kalibravimų ir procedūrų apžvalga....45-O-1
Masės srauto vibracija....45-O-2
Masės srauto vibracijos kalibravimo procedūra....45-O-2
Drėgmės jutiklio temperatūra....45-O-3
Drėgmės jutiklio temperatūros nuokrypis....45-O-3
Kuliamosios tarpas (standartinis pobūgnio reguliavimas)....45-O-5
Kuliamosios tarpo (standartinio pobūgnio reguliavimo) kalibravimo procedūra....45-O-5
Derliaus kalibravimas....45-O-6
Derlius | Kalibravimo kokybė....45-O-7
Derlius | Būsenos indikatorius....45-O-8
Derlius | Mėginių registravimas....45-O-8
Derlius | Pasverto svorio sutapdinimas....45-O-10
Derlius | Išplėstinės nuostatos....45-O-12
Derlius | Kalibravimo kokybės indikatorius....45-O-13
Derlius | Paimto mėginio būsena....45-O-13
Derlius | Masės srautas....45-O-14
Derlius | Svorio indikatorius....45-O-15
Derlius | Registravimo būsena....45-O-15
Derlius | Atstata....45-O-16
Derlius | Kalibravimo redagavimas / pasirinkimas....45-O-17
Derlius | Išplėstinis redagavimas....45-O-19
Derlius | Nenaudojamų mėginių šalinimas....45-O-19
ActiveYield™....45-O-20
ActiveYield™ | Būsenos indikatorius....45-O-20
ActiveYield™ | Išplėstinės nuostatos....45-O-22
ActiveYield™ | Atstata....45-O-22
Važiuoklės pokrypis....45-O-23
Važiuoklės pokrypio kalibravimo procedūra....45-O-23
Kuliamosios tarpas (aktyviojo pobūgnio atskyrimas)....45-O-24

Puslapis

Kuliamosios tarpo (aktyviojo pobūgnio atskyrimo) kalibravimo procedūra....45-O-24
Iškrovimo sraigto įsijungimas....45-O-25
Iškrovimo sraigto įsijungimo kalibravimo procedūra....45-O-25
Platformos plokštės tarpas....45-O-26
Platformos plokštės tarpo kalibravimo procedūra....45-O-26
Nuožulniosios kameros pakėlimo greitis....45-O-27
Nuožulniosios kameros pakėlimo greičio kalibravimo procedūra....45-O-27
Pjaunamosios kalibravimas....45-O-28
Pjaunamosios kalibravimo procedūra....45-O-28
600x pjaunamosios savitikra....45-O-29
600x pjaunamosios savitikros kalibravimo procedūra....45-O-29
Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazonas....45-O-30
Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazono kalibravimo procedūra....45-O-30
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazonas....45-O-31
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazono kalibravimo procedūra....45-O-31
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitis....45-O-32
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greičio kalibravimo procedūra....45-O-32
Sekcijos (sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji)....45-O-33
Sekcijų (sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji) kalibravimo procedūra....45-O-33
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėtis....45-O-34
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėties kalibravimo procedūra....45-O-34
Lenktuvų padėtis....45-O-35
Lenktuvų padėties kalibravimo procedūra....45-O-35
Geltonas šviesos signalas....45-O-36
Geltono šviesos signalo kalibravimo procedūra....45-O-36
Oro šalinimas iš pobūgnio....45-O-37
Oro šalinimo iš pobūgnio funkcijos kalibravimo procedūra....45-O-37
Pobūgnio išlyginimas....45-O-38
Pobūgnio išlyginimo funkcijos kalibravimo procedūra....45-O-38

Kombaino apžvalga

Kombaino apžvalga....45-P-1
Priekinis valdymo pultas....45-P-4
Kampinis ekranas....45-P-4
CommandARM™ pultas ir ekranas....45-P-11
Daugiafunkcė svirtis....45-P-11
Naršymo juosta....45-P-13
Elementai dešinėje kabinos pusėje....45-P-15

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Elementai kairėje kabinos pusėje 45-P-18
Viršutiniai valdymo elementai 45-P-19
Sėdynės valdymo elementai 45-P-20
Raktelis 45-P-20
Vairo reguliavimas 45-P-21
Žibintų valdymas 45-P-22
Posūkių signalų, garsinio signalo ir tolimųjų bei artimųjų šviesų žibintų naudojimas 45-P-22
Stiklo valytuvo ir purkštuvo naudojimas 45-P-24
Eterio įpurškimo sistema (jei įrengta) 45-P-25
ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (bazinė sėdynė) 45-P-25
Comfort Command™ operatoriaus sėdynė (aukščiausios klasės sėdynė) 45-P-26
Saugos diržai 45-P-29
Instruktoriaus sėdynė 45-P-29
Derliaus ėmimo valdymo elementai 45-P-30
HVAC 45-P-33
Radijas 45-P-34
Variklis ir darbinė pavara 45-P-35
Šviesos 45-P-37
Pultas ir ekranas 45-P-37
Nuožulniosios kameros reversorius 45-P-39
Juostinio rinktuvo valymas 45-P-39
Pjaunamosios įjungimas 45-P-40
Kuliamosios įjungimas 45-P-40
Pobūgnio tarpo reguliatorius 45-P-40
Kūlimo greičio reguliavimas 45-P-41
Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliatorius 45-P-41
Pirminio sieto reguliavimas 45-P-42
Sieto reguliavimas 45-P-42
Paieška 45-P-43
Mygtuku perjungiama pavara (jei įrengta) 45-P-43
ProDrive™ (jei įrengta) 45-P-44
Važiavimo keliu išjungimo jungiklis 45-P-44
Keturių ratų pavara (jei įrengta) 45-P-45
Diferencialo blokatorius (jeigu įrengtas) 45-P-45
Stovėjimo stabdys 45-P-46
Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius 45-P-46
Degalų lygio indikatorius 45-P-46
Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius 45-P-47
Greito stabdymo jungiklis 45-P-47
Iškrovimo sraigto pasukimo jungiklis 45-P-48
Iškrovimo sraigto pavaros jungiklis 45-P-48
AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas (jeigu įrengtas) 45-P-49
Pjaunamosios pakėlimo, nuleidimo ir pavertimo jungiklis (jei įrengtas) 45-P-49
Lenktuvų pakėlimas, nuleidimas ir stumdymas (jei įrengta) 45-P-49
Nuožulniosios kameros galinio veleno greitis ir reguliuojamosios kukurūzų pjaunamosios platformos plokštės (jei įrengta) 45-P-50
Pjaunamosios paleidimo mygtukai 45-P-50

Puslapis

Active Terrain Adjustment™

Prieiga prie Active Terrain Adjustment™ 45-Q-1
Active Terrain Adjustment™ programos pagrindinis langas 45-Q-1
Active Terrain Adjustment™ (ATA) būsena 45-Q-3
Automatinis reguliavimas 45-Q-6
Išplėstinės nuostatos 45-Q-6
Išplėstinės nuostatos | Jautris įkalnėje 45-Q-7
Išplėstinės nuostatos | Jautris nuokalnėje 45-Q-9
Išplėstinės nuostatos | Reguliavimo iniciatoriai 45-Q-11
Išplėstinės nuostatos | Reguliavimo iniciatoriai | Automatinio reguliavimo žingsnio dydis 45-Q-12
Išplėstinės nuostatos | Reguliavimo iniciatoriai | Automatinio reguliavimo įjungimas ir išjungimas 45-Q-14

Radijas

Pasirinkite radijo šaltinį naudodami 4-os kartos CommandCenter™ 45-R-1
AM, FM, orų prognozių pagrindinis puslapis 45-R-2
Premium radijo CD pradinis puslapis 45-R-2
Premium radijo XM pagrindinis puslapis 45-R-3
Premium radijo USB pradinis puslapis 45-R-3
“Premium Radio Bluetooth™” pradinis puslapis (jei įrengtas) 45-R-4
Pagalbinės įvesties pradinis puslapis 45-R-4

Žibintai ir signalai

Žibintų vietos 50-1
Važiavimo žibintai (Eurazijos ekonominė sąjunga) 50-7
Apšvietimo vėlinimas/laukimo laikas 50-7

Nuožulnioji kamera

Hidraulinio cilindro avarinis stabdiklis 55-1
Nuožulniosios kameros šoniniai apsauginiai gaubtai 55-2
Nuožulniosios kameros durelės 55-2
Nuožulniosios kameros viršutinės kontrolinės durelės 55-3
Nuožulniosios kameros apatinės durelės ir tiekimo plokštės sandarioji atrama (A tipas) 55-3
Nuožulniosios kameros apatinės durelės ir tiekimo plokštės sandarioji atrama (B tipas) 55-4
Akmenų gaudyklė 55-5
Nuožulniosios kameros išilgai paverčiamo rėmo reguliavimas ir nustatymas (rankinis pavertimas) 55-6
Nuožulniosios kameros išilgai paverčiamo rėmo nulinės padėties

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

nustatymas (hidraulinis pavertimas) (jeigu įrengta) 55-8
Nuožulniosios kameros transporterio grandinė – reguliavimas 55-9
Nuožulniosios kameros transporterio grandinės grandis - Išėmimas 55-10
Nuožulniosios kameros būgnas (rankinis pavertimas) – aukščio reguliavimas 55-11
Nuožulniosios kameros būgnas (hidraulinis pavertimas) (jeigu įrengta) – aukščio reguliavimas....55-11
Nuožulniosios kameros transporterio apsukos - Keitimas....55-12
Nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinė -reguliavimas 55-14
Nuožulniosios kameros viršutinio veleno krumpliaračiai 55-14
Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavaros diržas – keitimas....55-14
Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavaros diržas – reguliavimas....55-16
Pjaunamosios lenktuvo / juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamo greičio nuožulnioji kamera) – keitimas 55-20
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamo greičio nuožulnioji kamera) – reguliavimas ..55-25
Nuožulniosios kameros stabilizuojantis diržas -keitimas 55-25
Nuožulniosios kameros stabilizuojantis diržas -reguliavimas 55-26
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera)–keitimas 55-26
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera)–reguliavimas ...55-29
CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas – keitimas 55-29
CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas – reguliavimas 55-30
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera) – keitimas....55-30
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera) – reguliavimas....55-32
Rankinio pakreipimo indikatorius (šoninio pakreipimo sistema) 55-32
Pritvirtinkite daugiakanalę movą ir vientaškį fiksatorių....55-33

Puslapis

Pjaunamosios prikabinimas prie nuožulniosios kameros ir atkabinimas 55-36
Vientaškis fiksatorius - reguliavimas....55-37
Lygaus pagrindo nuožulniosios kameros apatinis troso galas – reguliavimas 55-39
Lygaus pagrindo nuožulnioji kamera – tarpiklių reguliavimas....55-39
Nuožulniosios kameros fiksuojamieji kaiščiai (tikrinimas)....55-40
Nuožulniosios kameros rankinis atkabinimas...55-40
Nukerpamojo varžto vieta....55-40

Apsauginiai gaubtai

Pakeliamos durys 60-1
Pakeliamųjų durų cilindro reguliavimas 60-2
Įrankių dėžė (jei įrengta)....60-2
Kairės pusės apsauginiai gaubtai....60-3
Dešinės pusės šoniniai apsauginiai skydai 60-5
Kuliamosios dangčiai....60-6

Kuliamoji

Standartiniai tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai – keitimas 65-1
Kietų augalų tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai – keitimas 65-2
Mentinio tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai – keitimas 65-3
Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinis dugnas (ryžių mašinos)....65-4
Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinio dugno (ryžių mašinos) išmontavimas 65-4
Tiekimo akceleratoriaus diržas – keitimas....65-7
Tiekimo akceleratoriaus diržo reguliavimas....65-9
Standartinių apsukų didelio pajėgumo akceleratorius – greičio keitimas 65-9
Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratorius - pakeitimas į žemas apsukas....65-10
Rekomendacijos dėl pobūgnio 65-10
Pobūgnių tipai....65-11
Kuliamosios grotelių skėtikliai....65-11
Kuliamosios grotelių tipai....65-12
Kuliamosios grotelių gaubtai (jeigu įrengti)....65-12
Kuliamosios grotelių pertraukikliai (jeigu įrengti) 65-13
Kuliamosios grotelių pertraukiklių vietos (jeigu įrengti)....65-14
Pobūgnio sektoriaus pavaros nukerpamieji varžtai (standartinio pobūgnio reguliavimas)....65-15
Pobūgnių blokų (standartinio pobūgnio reguliavimas) išmontavimas ir montavimas ..65-15
Pobūgnių blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) – nuėmimas ir uždėjimas 65-22

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Pobūgnio išlyginimas (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-30
Pobūgnio išlyginimas (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) 65-33
Kuliamosios viršutinio dangčio mentės (jei įrengtos) 65-40
Kūlimo blokai ir mentės (TriStream rotorius) – nuėmimas ir uždėjimas 65-41
Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 65-43
Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-44
Kūlimo blokai ir mentės (keičiamo srauto rotorius) – nuėmimas ir uždėjimas 65-45
Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išsidėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 65-48
Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išsidėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-49
Posi-Torq™ dviejų diapazonų kuliamoji 65-50
Kuliamosios varančiojo skriemulio tarpo reguliavimas 65-51
Kuliamosios kintamosios pavaros diržo keitimas 65-52
Sraigės pagrindo skirtuvai 65-53
Iškrovimo kultuvo diržo reguliavimas 65-53
Iškrovimo kultuvo diržo keitimas 65-54
Iškrovimo kultuvo keičiamųjų antdėklų keitimas (5 ir 10 sparnų tipas) 65-59
Standartinio iškrovimo kultuvo keičiamųjų antdėklų keitimas (8 sparnų tipas) 65-60
Kietų augalų iškrovimo kultuvo keičiamasis antdėklas – keitimas 65-61
Atmušimo kultuvo diržo (jeigu įrengtas) reguliavimas 65-61
Atmušimo kultuvo diržo (jeigu įrengtas) keitimas 65-62
Standartinio atmušimo kultuvo diržo (jeigu įrengtas) sparno keitimas 65-63
Kietų javų atmušimo kultuvo diržo (jeigu įrengtas) sparno keitimas 65-64
Dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržas–reguliavimas 65-65
Dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržas–keitimas 65-65
Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas–reguliavimas 65-66
Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas–keitimas 65-66
Grūdų valytuvo oro latakai ir prieigos durelės 65-67
Valytuvo sraigto pavaros – rankinio valymo durelės (jeigu įrengtos) 65-67

Puslapis

Valytuvo sraigto pavaros – valymo durelės (jeigu įrengtos) 65-67
Valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržas – reguliavimas 65-68
Valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržas – keitimas 65-68
Valymo ventiliatoriaus pavaros (be Active Terrain Adjustment™) reguliavimas 65-69
Valymo ventiliatoriaus elektropozicinis variklis (Active Terrain Adjustment™) – reguliavimas 65-69
Valymo ventiliatoriaus diržo (be Active Terrain Adjustment™) keitimas 65-70
Valymo ventiliatoriaus diržo (Active Terrain Adjustment™) keitimas 65-70
Reguliuojamasis priekinis viršutinis sietas (jei įrengtas) 65-71
Fiksuotas priekinis viršutinis sietas 65-71
Viršutinio ir apatinio sietų matmenys 65-71
Bendros paskirties viršutinis sietas 30 mm (1-3/16 col.) 65-72
Ilgadantis viršutinis sietas 41 mm (1-5/8 col.) 65-73
Bendros paskirties apatinis sietas 30 mm (1-3/16 col.) 65-73
Ilgadantis apatinis sietas 30 mm (1-3/16 col.) 65-73
Viršutinio sieto/apatinio sieto reguliavimo jungiklis 65-74
Dviejų zonų reguliavimo galinis viršutinis sietas – reguliavimas 65-74
Viršutinio sieto/apatinio sieto detalės - Išėmimas ir įdėjimas 65-75
Viršutinio sieto, apatinio sieto ir grįžtamojo latako mazgai 65-78
Viršutinio sieto ir apatinio sieto variklis – rankinis reguliavimas 65-78
Išvalytų grūdų elevatoriaus diržo reguliavimas 65-79
Išvalytų grūdų elevatoriaus diržo keitimas 65-80
Išvalytų grūdų keltuvo transporterio grandinė-reguliavimas 65-81
VisionTrak™ veikimo patikros 65-82
ActiveVision™ išvalytų grūdų elevatoriaus kamera (jei įrengta) 65-82
ActiveVision™ nuosijų sistemos kamera (jei įrengta) 65-83
Nuosijų sistemos elevatoriaus jutikliai 65-84
Nuosijų sistemos elevatoriaus mentės 65-85
Nuosijų elevatoriaus pavaros diržo reguliavimas (A tipas) 65-85
Nuosijų sistemos elevatoriaus menčių grandinės reguliavimas 65-86
Viršutinio nuosijų sraigto pavaros grandinės reguliavimas (A tipas) 65-86
Nuosijų sistemos pavaros diržo reguliavimas (B tipas) 65-87

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Nuosijų sistemos pavaros diržo keitimas (B tipas)....65-88
Nuosijų sistemos pavaros grandinės reguliavimas (B tipas)....65-89
Nuosijų sistemos pavaros grandinės keitimas (B tipas)....65-89
Nuosijų sistemos keičiamųjų antdėklų ir strypų išmontavimas ir montavimas (B tipas)....65-90
Nuosijų sistemos keičiamųjų antdėklų ir strypų reguliavimas (B tipas)....65-92
Nuosijų sistemos grąžinimo pobūgnio reguliavimas (B tipas)....65-94
Nuosijų sistemos sraigto valymo durelės (B tipas)....65-94
Pavaros diržai - kairė pusė....65-95
Pavaros diržai – dešinysis (A tipas)....65-96
Pavaros diržai – dešinysis (B tipas)....65-97
Tiekimo akceleratorius – užsikimšimo valymas....65-98
Kuliamoji—atkimšimas....65-99
Iškrovimo kultuvas – užsikimšimo valymas....65-100

Likučių tvarkymas

Augalų masės liekanų apdorojimo parinktys....70-1
Bendra pradalgių formavimo informacija (vidutinės / Deluxe liekanos)....70-2
Augalų nukreiptuvo mentės – reguliavimas....70-3
Bendroji pradalgių formavimo informacija (aukštos kokybės likučiai)....70-4
Pradalgės formavimo grėbliai....70-4
Iškūlų nukreipimo skydelis – reguliavimas (Deluxe liekanos)....70-5
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (rankinis reguliavimas) – reguliavimas (Deluxe liekanos)....70-5
Iškūlų nukreipimo skydelio menčių (elektros variklis) reguliavimas (aukščiausios kokybės likučiai)....70-6
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (rankinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai (Deluxe liekanos)....70-7
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (elektrinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai (Deluxe liekanos)....70-8
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio reguliavimas (papildoma įranga)....70-9
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio peilio keitimas (papildoma įranga)....70-9
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio (papildoma įranga) galiniai apsauginiai gaubtai....70-10
Augalų nukreiptuvas....70-11
Ventiliacinės kameros....70-12
Atmušimo kultuvo platformos (jeigu įrengta) išmontavimas (aukštos kokybės liekanos)....70-12

Puslapis

Smulkintuvo reguliavimo strypas (papildoma parinktis)....70-13
Smulkintuvo priešpeilių blokas–reguliavimas....70-14
Smulkintuvo priešpeilio ašmenys–keitimas....70-14
Smulkintuvo prieigos durelės....70-16
Smulkiai kapojančio smulkintuvo geležčių keitimas ir konfigūravimas....70-17
Ypač smulkiai kapojančio smulkintuvo geležčių keitimas ir konfigūravimas....70-19
Vidurinio padalijimo peilio keitimas (pažangiojo tipo PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis)....70-21
Smulkintuvo peiliai-centravimas....70-21
Smulkintuvo reguliavimo jungiklis....70-23
Smulkintuvo pavaros apsukos – keitimas....70-23
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės – reguliavimas (vidutinės / Premium liekanos)....70-24
Iškūlų nukreipimo skydelio menčių (elektros variklis) reguliavimas (vidutinės arba aukštos kokybės liekanos)....70-25
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (elektrinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai (vidutinės / Premium liekanos)....70-26
Modernūs PowerCast kratytuvo diskai – keitimas....70-27
Barstytuvas (bendroji informacija)....70-29
Barstytuvo pradalgės padėtis....70-29
Barstytuvo nuleidimas....70-31
Kratytuvo diskai (vieno greičio) – keitimas....70-32
Kratytuvo diskai (dviejų greičių) – keitimas....70-33
Didelės sklaidos šiaudų kratytuvas (papildoma parinktis)....70-34
Smulkintuvo pavaros diržo įtempimas-reguliavimas....70-35
Smulkintuvo diržas-keitimas....70-36
Smulkintuvo tarpinio veleno diržo reguliavimas....70-41
Smulkintuvo tarpinio veleno diržo keitimas (A tipas)....70-41
Smulkintuvo tarpinio veleno diržo keitimas (B tipas)....70-44

Grūdų bunkeris ir iškrovimo sistema

Grūdų bunkeris / variklio laipteliai....75-1
Grūdų bunkerio išleidimo angos....75-1
Grūdų bunkerio mėginio lovys....75-2
Grūdų bunkerio užpildymo jutikliai – reguliavimas....75-3
Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti) – veikiantys....75-3
Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti) – reguliavimas....75-4
Grūdų bunkerio skersinio sraigto dangčiai....75-4
ActiveYield™ (jei įdiegta) skersinių sraigto dangčių išmontavimas....75-5

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

ActiveYield™ funkcijos (jei įdiegta) jutiklių vietos....75-6
Nukerpamojo varžto vieta....75-7
Iškrovimo sraigto pavaros nukerpamasis varžtas....75-7
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigto kreiptuvas....75-8
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigto (grūdų bunkerio išplėtimo elementų) užlenkimas....75-8
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai) – reguliavimas....75-9
Masės srauto jutiklio plokštės (grūdų bunkerio išplėtimo elementai) valymas....75-10
Didelio srauto jutiklio plokštė (grūdų bunkerio dangčiai) – valymas....75-11
Iškrovimo sraigto pavaros grandinės reguliavimas....75-11
Iškrovimo sraigto rėmo atramos reguliavimas....75-12
Iškrovimo sraigto padėties reguliavimas....75-12
Iškrovimo sraigto fiksavimo rankenos padėtys....75-13
Iškrovimo sraigto pavaros diržo keitimas (A tipas)....75-13
Iškrovimo sraigto pavaros diržo keitimas (B tipas)....75-15

Tech. priežiūra – elektros sistema

Suvirinimas ðalia elektroniniø valdymo blokø....80-1
Prižiūrėkite, kad būtų švarios elektroninio valdymo bloko jungtys....80-1
Laikykitės elektros sistemos atsargumo priemonių....80-2
Darbas su pagrindinėmis elektros sistemos detalėmis/atsargumo priemonės automobilių įrenginiams, kuriuose yra kompiuteriu valdomos sistemos....80-2
Saugus baterijų naudojimas....80-3
Akumuliatorių saugus įdėjimas....80-4
Akumuliatoriaus kabeliai - jungimas....80-4
Akumuliatoriai - pakrovimas....80-5
Akumuliatoriai - elektrolito tankio tikrinimas....80-5
Akumuliatoriai – stiprintuvo pajungimas....80-6
Akumuliatorių išėmimas ir įdėjimas (A tipas)....80-6
Akumuliatorių išėmimas ir įdėjimas (B tipas)....80-7
Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis....80-8
Mašinos saugiklių blokas....80-9
Įterptiniai saugikliai....80-10
Kabinos saugiklių blokas....80-11
Vaizdo sauga....80-11
Vaizdo įrašų sąsajos galimybės....80-12
Sureguliuokite kameras (jeigu įrengtos)....80-12
Saugos taisyklės keičiant halogenines lemputes....80-13
Kabinos priekinio žibinto lemputė – keitimas....80-14
Kabinos priekinės šviesos – reguliavimas....80-14
Kabinos halogeninė lemputė – keitimas....80-15
Kabinos halogeninės šviesos – reguliavimas....80-15

Puslapis

Skydelio lemputė (jeigu įrengta) – keitimas....80-16
Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengta) – keitimas....80-16
Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengtas) – reguliavimas....80-17
Šviesos diodų (LED) žibintų (papildomi) keitimas....80-17
Šviesos diodų (LED) žibintų (papildomi) reguliavimas....80-19
Švyturėlių lempučių keitimas (A tipas)....80-20
Švyturėlio lemputės keitimas (B tipas)....80-21
Užpakalinės iškrovimo angos šviesos, pagalbinės zonos šviesos, kontrolinės sklendės darbo šviesos, ražienų apšvietimo šviesos, grūdų bunkerio ir iškrovimo sraigto šviesos – keitimas....80-21
Šoniniai paieškos žibintai ir grūdų valytuvo šviesos – keitimas....80-21
Avarinių / gabaritinių žibintų, gabaritinių / stabdžių žibintų ir galinių avarinių žibintų keitimas....80-22
Kabinos vidaus apšvietimo lemputė – keitimas....80-22
Žemėlapio lemputė – keitimas....80-23

Važiavimas ir galinis tiltas

Saugiai atlikite padangų techninę priežiūrą....85-1
Kombainą keliu transportuokite su prijungta pjaunamąja....85-1
Padangų techninė priežiūra....85-2
Slėgis priekinėse padangose (pavienių padangų lygaus pagrindo konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios)....85-3
Priekinių padangų slėgis (dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios)....85-5
Slėgis priekinėse padangose (pavienių padangų HillMaster™ konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios)....85-6
Priekinių padangų slėgis (viengubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija) (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu)....85-7
Priekinių padangų slėgis (dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija) (juostinis rinktuvas / standžiosios ir lanksčiosios platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu ir lanksčioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu)....85-9
Priekinių padangų slėgis (viengubų ratų padangų HillMaster™ konfigūracija) (juostinis rinktuvas / standžioji,

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) 85-10
Slėgis galinėse padangose (dviejų vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios).....85-11
Slėgis galinėse padangose (keturių vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios).....85-13
Slėgis galinėse padangose (dviejų vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios).....85-14
Slėgis galinėse padangose (keturių vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios).....85-15
Galinių padangų slėgis (dviejų varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija) (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) 85-16
Galinių padangų slėgis (keturių varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija) (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) 85-18
Galinių padangų slėgis (dviejų varančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija) (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu).....85-19
Galinių padangų slėgis (keturių varančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija) (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu).....85-20
Priekinių ir užpakalinių padangų informacija 85-20
Varančiojo rato pirminis varžtas.....85-21
Varančiųjų ratų varžtų priveržimo momentai (pavienių ratų konfigūracija) 85-21
Varančiųjų ratų varžtų priveržimo momentai (dvigubų ratų konfigūracija).....85-22
Priekinių varančiųjų ratų įlinkis 85-23
Sudvejintų ratų paruošimas transportuoti arba techninei priežiūrai.....85-23
Priekinių ratų išmontavimas – dvigubi ratai 85-24
Priekinių ratų montavimas – dvigubi ratai.....85-26
Vieno tvirtinimo platūs sudvejinti ratai (papildoma parinktis).....85-27
Užpakalinio rato varžto sukimo momentas.....85-28
Skystų balastinių svorių naudojimas.....85-28
Reikalavimai balastui (S760).....85-29
Reikalavimai balastui (S770).....85-30

Puslapis

Reikalavimai balastui (S770 HillMaster™) 85-31
Reikalavimai balastui (S780).....85-32
Reikalavimai balastui (S785 ir S790).....85-33
Reikalavimai balastui (S780 HillMaster™) 85-34
Reikalavimai balastui (S785 HillMaster™ ir S790 HillMaster™) 85-35
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymo ženklas 85-35
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas.....85-36

Transportavimas

Kombainą keliu transportuokite su prijungta pjaunamąja.....90-1
Važiavimas mašina keliais.....90-1
Atbulinės eigos garso signalas.....90-5
Mašinos transportavimas ant priekabos.....90-6
Mašinos pririšimo vietų ženklas.....90-15
Mašinos tvirtinimo vietos 90-16
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas.....90-16
Informacija apie transportavimą 90-17
Mašinos vilkimas (mašinos su mechaniniu transmisijos perjungimu).....90-17
Priekabos rankinio sukabinimo įtaisas – prikabinimas (standartinis) 90-18
Pusiau automatinio priekabos sukabinimo įtaisas – prikabinimas (pasirinktinė įranga).....90-18
Priekinis vilkimo kablys.....90-18
Galinis vilkimo kablys 90-19

Patarimai pjovimo darbams

Eksploatavimas žemoje temperatūroje.....95-1
Pjovimo patarimai.....95-1
Aktyvinimo mygtukų režimų deriniai 95-2
Pakeiskite padangos spindulio kodą 95-3
Vieno taško išeigos kalibravimas arba keleto taškų išeigos kalibravimas.....95-3

Augalų nustatymai

Liucernos / miežiai.....100-1
Rapsai / avinžirniai 100-2
Grūdai (sausi) / kukurūzai (drėgni) 100-3
Kukurūzų burbuolių mišinys / valgomosios pupos 100-4
Linai / žolių sėklos 100-5
Guaras (kampuotoji pupenė) / lęšiai.....100-6
Lubinai / soros 100-7
Garstyčios / daržinės pupelės 100-8
Avižos / žirniai.....100-9
Spraginti kukurūzai / rapsų sėklos (sausos)...100-10
Rapsų sėklos (žalios) / ryžiai.....100-11
Rugiai / dažinis dygminas.....100-12
Sorgai / sojų pupelės.....100-13
Saulėgrąžos / kvietrugiai 100-14
Sudėtingi kviečiai / normalūs kviečiai 100-15
Išnašų aprašymo puslapis.....100-16
Rekomendacijos dėl pobūgnio 100-16
Energijos tiekimo išjungimo procedūra.....100-17

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Taikytina drėgmės ir tankio lentelė 100-18
Standartinių svorių lentelė 100-18

"HillMaster™" išlyginimo sistema (jeigu įrengta)
"HillMaster™" sistema (bendroji informacija) ...105-1
"HillMaster™" paruošimas kasdieniam naudojimui.....105-4
"HillMaster™" išlyginimo reguliavimo jungikliai 105-5

Priešgaisrinės priemonės
Rekomenduojamos priešgaisrinės priemonės ..110-1
Gesintuvo eksploatavimas.....110-1
Skystinio gesintuvo pripildymas (jei reikia).....110-2
Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro 110-2
Būkite pasiruošę kritinėms situacijoms.....110-3
Atsargiai elkitės su variklio paleidimo skysčiu ..110-3
Pašalinkite susikaupusius nešvarumus.....110-3
Gesintuvas (Europa).....110-4
Gesintuvai (Australija ir Naujoji Zelandija).....110-4
Gesintuvai (Eurazijos ekonominė sąjunga).....110-5
Gesintuvų laikymo vietos.....110-5
Gaisro atveju 110-6
Variklio skyriaus valymas.....110-6

Mašinos valymas
Bendrieji valymo nurodymai 115-1
Mašinos valymas (periodiškas valymas).....115-2
Mašinos valymas (kasmetis valymas ir specialūs augalai) 115-9

Degalai ir tepalai
Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro 120-1
Pasipildydami degalų atsargas, venkite statinės elektros grėsmės 120-1
Degalų bakas – užpildymas.....120-2
Dyzelino apdorojimas ir laikymas 120-2
Dyzeliniai degalai.....120-3
Biodyzelinas 120-4
Dyzelino tepimo geba.....120-5
Papildomi dyzelinių degalų priedai 120-5
Dyzelinių degalų tikrinimas.....120-5
Šalto oro poveikio dyzeliniams varikliams sumažinimas 120-6
Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skystis (DEF) — naudokite varikliuose su selektyviąja katalizine redukcija (SCR).....120-7
Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) tikrinimas.....120-7
Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) laikymas.....120-8
Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) bako pildymas....120-9

Puslapis

Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) bako valymas.....120-10
Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) utilizavimas 120-10
Dyzelinio variklio aušinimo skystis (variklio su šlapiosiomis cilindro įvorėmis) .. 120-11
John Deere COOL-GARD™ II aušinimo skysčio užpildas.....120-12
Darbas esant šiltam vidutiniam klimatui 120-12
Vandens kokybė, reikalinga maišymui su aušinimo skysčio koncentratu 120-13
Aušinimo skysčio užšalimo taško tikrinimas...120-14
Dyzelinio variklio įdirbimo alyva — sertifikuota, kaip neturinti emisijos ir sertifikuota Tier 1, Tier 2, Tier 3, I pakopos, II pakopos ir III pakopos 120-15
John Deere Break-In Plus™ variklių alyva — Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo ir IV etapo 120-16
Dyzelinių variklių alyva — Tier 2 ir II etapo.....120-16
Dyzelinių variklių alyva — Interim Tier 4, Final Tier 4, III B etapo ir IV etapo.....120-17
Dyzelinių variklių alyvos tech. priežiūros intervalas dirbant dideliuose aukščiuose.....120-17
Variklių alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai — Tier 2 ir II pakopos varikliai.....120-18
Variklių alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai — Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo ir IV etapo varikliai 120-19
Oilscan™ ir CoolScan™.....120-20
ProDrive™ transmisija, Command-Touch™ kelių greičių nuožulniosios kameros pavara, hidrostatinė pavarų sistema, pagrindinė hidraulinė sistema ir pagrindinio variklio pavarų dėžės alyva 120-20
Transmisijos (mechaninis perjungimas ir perjungimas mygtuku), pagrindinių pavarų, pakrovimo sraigto, pirminio tarpinio veleno ir dviejų greičių kuliamosios pavarų dėžės alyva 120-21
Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė 120-22
Plastinis tepalas.....120-22
Stabdžių skystis (jeigu naudojamas) 120-23
Alyvų filtrai 120-23
Degalų filtrai.....120-23
Alternatyvūs ir sintetiniai tepalai 120-23
Tepimo medžiagos laikymas.....120-23
Tepalų maišymas.....120-24

Tepimas ir priežiūra
Techninės priežiūros intervalas – nustatymas arba ištrynimas 125-1
Tepimo lipdukų vietos 125-1
Hidraulinės žarnos pakeitimas.....125-1

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Hidraulinės sistemos švara....125-2
Akumuliatoriaus slėgis....125-2
Tepimo simboliai....125-2
Atlikite mašinos techninę priežiūrą nustatytais intervalais....125-2
Svarbios pastabos....125-3

Priežiūra – kas 10 valandų

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 10 valandų....125-A-1
Variklio alyvos lygis....125-A-2
Variklio aušinimo skystis....125-A-3
Radiatoriaus valytuvas, alyvos aušintuvas, kondensatorius, radiatorius ir įsiurbiamo oro aušintuvas....125-A-3
Hidrostatinė / hidraulinė alyva....125-A-5
Pagrindinio variklio pavarų dėžės alyva....125-A-6
Oro kompresoriaus rezervuaras (jei įrengtas)....125-A-6
Degalų stambaus valymo filtras....125-A-6
Dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio lankstai (daug purvo)....125-A-7
Dviejų ratų pavara, didelės ir itin didelės apkrovos ašies kaklelio guoliai / lankstiniai kaiščiai (daug purvo)....125-A-7
Išoriniai pagrindinės pavaros guoliai (daug purvo)....125-A-7
Oro kondicioneriaus išleidimo žarna....125-A-8
Kintamojo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė (S760 ir S770 mašinos) (sudėtingos sąlygos)....125-A-8
Akmenų gaudyklė....125-A-8
Nuosijų elevatoriaus apsauginė frikcinė mova (S780, S785 ir S790 mašinos)....125-A-9
"ActiveVision™" nuosijų sistemos kamera (jeigu įrengta)....125-A-9
Pagrindinės pavaros lankstas ("HillMaster™" mašinos)....125-A-9

Priežiūra – kas 50 valandų

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 50 valandų....125-B-1
Dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio šarnyrai (įprastomis sąlygomis)....125-B-2
Dviejų ratų pavaros, didelės ir itin didelės apkrovos ašies kaklelio guoliai ir lankstiniai kaiščiai (normalios sąlygos)....125-B-2
Išoriniai pagrindinės pavaros guoliai (normalios sąlygos)....125-B-2
Kintamo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė (S760 ir S770 mašinos) (įprastos sąlygos)....125-B-3
Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyva....125-B-3

Puslapis

Kintamojo greičio nuožulniosios kameros viršutiniai skriemuliai (S760 ir S770 mašinos)....125-B-3
Nuožulniosios kameros pavertimas ant šono....125-B-4
Kuliamosios kintamo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai....125-B-4
Kuliamosios kintamo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai (S770 papildoma įranga, S780, S785 ir S790 mašinos)....125-B-5
Valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio viršutinis ir apatinis skriemuliai....125-B-5
Degalų stambaus valymo filtras....125-B-5
Dviejų greičių kuliamosios pavaros alyva....125-B-6
Vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtras....125-B-6
Radiatorius, įsiurbiamo oro aušintuvas, alyvos aušintuvas ir kondensatorius....125-B-7
Masės srauto jutiklis....125-B-7
Kabinos šviežio oro filtras....125-B-7
"ActiveVision™" išvalytų grūdų keltuvo kamera (jei įrengta)....125-B-8
Pagrindinio cilindro lanksto kaištis ("Hillmaster™" mašinos)....125-B-8
Išlyginimo cilindro blokas ("Hillmaster™" mašinos)....125-B-8
Pagrindinės pavaros jungės ("HillMaster™" mašinos)....125-B-9

Priežiūra – po pirmųjų 100 valandų

Techninės priežiūros intervalų lentelė – po pirmųjų 100 valandų....125-C-1
Pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (S760 ir S770 ne ProDrive™ mašinos)....125-C-1
Pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (ProDrive™ mašinos)....125-C-1

Priežiūra – kas 100 valandų

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 100 valandų....125-D-1
Padangų slėgis ir varžtų priveržimo jėga....125-D-1

Priežiūra – kas 200 valandų

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 200 valandų....125-E-1
Recirkuliacinis filtras....125-E-1
Pirminis tarpinis velenas (kelių greičių nuožulnioji kamera S770, S780, S785 ir S790 mašinose)....125-E-2
Kuliamosios kintamojo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai (S760 ir S770 mašinos)....125-E-2

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Priežiūra – kas 250 valandų

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 250 valandų 125-F-1
Variklio alyva ir filtras (Tier 2 / II etapas)..... 125-F-2
Variklio alyva ir filtras (Final Tier 4 / IV etapas) 125-F-3
Degalų bako alsuoklis..... 125-F-3
Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako alsuoklis (Final Tier 4 / IV etapo)..... 125-F-4

Priežiūra – kas 400 valandų

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 400 valandų.....125-G-1
Degalų valymo sieto filtras.....125-G-1
Vandens skirtuvas 125-G-2
Stambaus ir smulkaus valymo degalų filtras.....125-G-3
Kintamo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai (Final Tier 4 / IV etapas) (S760 ir S770 mašinos).....125-G-4
Iškrovimo sraigto viršutinė pavarų dėžė 125-G-4
Rinktuvo ir lenktuvų pavaros siurblio skriemulio guolis.....125-G-5
Pirminio tarpinio veleno universalusis lankstas (fiksuoto greičio nuožulnioji kamera).....125-G-5
Vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinė pavarų dėžė (S780, S785 ir S790 mašinos).....125-G-5
Smulkintuvo ir iškrovimo kardaninio veleno guolis 125-G-6
Kintamojo greičio varantysis skriemulys.....125-G-6
Tiekimo akceleratoriaus guoliai 125-G-6
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 400 valandų (tęsinys) 125-G-7
Nuobirų sraigto pavaros frikcinė sankaba (S760 ir S770 mašinos).....125-G-7
Konvejerio sraigto pavaros frikcinė mova.....125-G-8
Dešinės pusės tepimo blokas.....125-G-8
Atmušimo kultuvo guoliai (pasirinktinė įranga) (S770, S780, S785 ir S790 mašinos).....125-G-8
Iškrovimo kultuvo guoliai 125-G-9
Valymo ventiliatoriaus veleno guoliai.....125-G-9
Galinio tilto trauklė.....125-G-9
Barstytuvo diskas (jeigu įrengtas).....125-G-10
Atmušimo kultuvo pavarų dėžės (papildoma įranga) alyvos (S770, S780, S785 ir S790 mašinos) patikra.....125-G-10
Kuliamosios pavaros alyva 125-G-10
Pagrindinės pavaros alyva 125-G-11
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 400 valandų (tęsinys) 125-G-12
Pavarų dėžės alyva (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos) 125-G-13
Stovėjimo stabdžio cilindro lynas (S760 ir S770 mašinos su mygtuku perjungiama transmisija).....125-G-13
Pagrindinės pavaros jungės (ne "HillMaster™" mašinos) 125-G-13
Akumuliatoriai.....125-G-14
Hidraulinis arba hidrostatinis filtras (S760 ir S770 mašinos).....125-G-14
Hidrostatinio įkrovimo filtras.....125-G-15
Pagrindinio variklio pavarų dėžės filtras 125-G-15
Variklio taršos valdymo oro filtras (Final Tier 4 / IV etapo varikliai).....125-G-16
Gesintuvai.....125-G-16
Pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvos lygis (fiksuoto ir kintamo greičio nuožulniosios kameros pavara) ..125-G-16
Stabdžių skystis (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos) 125-G-17
Saugos diržai.....125-G-17
ProDrive™ / pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (ProDrive™ mašinos).....125-G-17
Nuožulniosios kameros slydimo mova 125-G-18
Mašinos su kelių greičių nuožulniąja kamera pavara (S770, S780, S785 ir S790 mašinos) 125-G-18
Krovimo sraigto pavarų dėžės alyva.....125-G-18
Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis (Final Tier 4 / IV etapo varikliai).....125-G-19
Degalų bako alsuoklis.....125-G-19
Oro filtrų elementai 125-G-19
Drėgmės daviklis (jei įrengtas) 125-G-20

Priežiūra – kas 800 valandų

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 800 valandų.....125-H-1
Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė 125-H-1

Priežiūra – kas 1 000 valandų

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 1 000 valandų ("ProDrive™" mašinos).....125-I-1
Pakeiskite variklio pagrindinės pavarų dėžės alyvą 125-I-2
Hidraulinio rezervuaro filtras (S780, S785 ir S790) 125-I-3

Priežiūra – kas 2 000 valandų

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 2 000 valandų.....125-J-1
Hidrostatinės / hidraulinės alyvos rezervuaro alyva.....125-J-2
Variklio vožtuvo tarpas.....125-J-2
Alyva pagrindinėse pavarose 125-J-3

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Pagrindinio variklio pavarų dėžės alyva (ne ProDrive™ mašinos)....125-J-3
Kuliamosios pavaros alyva....125-J-3
Pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvos lygis (fiksuotojo ir kintamojo greičio nuožulnioji kamera)....125-J-4
Transmisijos alyva (mechaninė ir mygtuku perjungiama transmisija)....125-J-4
Atmušimo kultuvo pavarų dėžės (papildoma įranga) alyva (S770, S780, S785 ir S790 mašinos)....125-J-4

Priežiūra – kas 4 500 valandų arba trejus metus
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 4 500 valandų arba trejus metus....125-K-1
Vandens karbamido tirpalo (DEF) dozavimo filtras (Final Tier 4 / IV etapo varikliai)....125-K-1

Priežiūra – kas 4 500 valandų arba penkerius metus
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 4 500 valandų arba penkerius metus..125-L-1
4 500 valandų arba penkeri metai....125-L-1

Priežiūra – kas 6 000 valandų arba šešerius metus
Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 6000 valandų arba šešerius metus....125-M-1
Variklio aušinimo sistema....125-M-2

Techninė priežiūra – pagal reikalavimą
Techninės priežiūros intervalų lentelė – pagal reikalavimą....125-N-1
Recirkuliacinis filtras....125-N-1
Kabinos šviežio oro filtras....125-N-2
Priekinio stiklo plovimo skysčio bakelis....125-N-2
Kintamosios srovės generatoriaus tinklinis filtras....125-N-2
Drėgmės daviklis (jei įrengtas)....125-N-3
"ActiveVision™" išvalytų grūdų keltuvo kamera (jei įrengta)....125-N-3
"ActiveVision™" nuobirų sistemos kamera (jeigu įrengta)....125-N-3

Techninė priežiūra – pagal poreikį (variklio skysčiai ir filtrai)
Su dujų išmetimu susijusi reikiama informacija....125-O-1
Galiniai laipteliai ir aikštelė....125-O-1
Variklio filtro prieigos gaubtas....125-O-1
Variklio apžiūros gaubtai....125-O-1
Paleidimo skysčio indo keitimas....125-O-2
Nekeiskite variklio galios arba degalų / oro sistemos....125-O-2
Degalų sistema....125-O-2

Puslapis

Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bakas – užpildymas (Final Tier 4 / IV etapo)....125-O-3
Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bakas – išleidimas (galutinės 4 pakopos / IV etapo)....125-O-4
Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) dozavimo filtras – keitimas (galutinės 4 pakopos / IV etapo)....125-O-5
Degalų bakas – užpildymas....125-O-6
Degalų bakas – išleidimas....125-O-6
Degalų bakas – uždarymo vožtuvas....125-O-6
Vandens skirtuvo pirminis degalų filtras – išleidimas....125-O-7
Degalų išankstinio valymo filtras – valymas..125-O-8
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) – plovimas....125-O-9
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) – keitimas ir valymas....125-O-10
Pirminio ir antrinio valymo degalų filtro elementas – pakeitimas....125-O-11
Degalų sistema – nuorinimas....125-O-12
Aušinimo sistema – išleidimas....125-O-13
Aušinimo sistema – pripildymas....125-O-15
Aušinimo sistema – paruošimas žiemai....125-O-15
Oro valytuvo filtrai - nuėmimas....125-O-16
Oro kompresoriaus sistema (jei įrengta)....125-O-17
Dyzelino dalelių filtro techninė priežiūra (galutinės 4 pakopos / IV etapo)....125-O-18
Išmetamųjų dujų filtro / dyzelino dalelių filtro pelenų apdorojimas ir utilizavimas (galutinės 4 pakopos / IV etapo)....125-O-18
Išmetamųjų dujų filtro utilizavimas (galutinės 4 pakopos / IV etapo)....125-O-18
Variklio taršos tvarkymo oro filtras – išėmimas (galutinės 4 pakopos / IV etapo)....125-O-19

Techninė priežiūra – pagal poreikį (9,0 L variklio diržai)
Variklio diržas – uždėjimas (Tier 2 / II etapo)..125-P-1
Variklio pagalbinės įrangos / ventiliatoriaus pavaros / oro kompresoriaus (jei įrengtas) diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo)....125-P-1
Besisukančio sietelio diržas - judėjimo eiga..125-P-5
Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo)....125-P-5
Variklio diržas – uždėjimas (Final Tier 4 / IV etapo)....125-P-6
Oro kondicionieriaus kompresoriaus / generatoriaus diržas – keitimas (Final Tier 4 pakopos / IV etapo)....125-P-7

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo) 125-P-10
Ištraukiančio ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo) 125-P-10
Ištraukiančiojo ventiliatoriaus varomasis diržas – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo)..... 125-P-11
Kintamo greičio ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo) 125-P-12
Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas) – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo) 125-P-17
Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis - reguliavimas 125-P-22
Variklio nešvarumų tvarkymo diržas – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo) 125-P-23

Techninė priežiūra – pagal poreikį (13,5 L variklio diržai)

Variklio diržas – uždėjimas (Tier 2 / II etapo) 125-Q-1
Variklio pagalbinės įrangos / oro kompresoriaus (jei įrengtas) diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo)..... 125-Q-1
Ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo)..... 125-Q-7
Besisukančio sietelio diržas - judėjimo eiga 125-Q-10
Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo)..... 125-Q-10
Variklio diržas – uždėjimas (Final Tier 4 / IV etapo)..... 125-Q-11
Oro kondicionieriaus kompresoriaus / generatoriaus diržas – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo)..... 125-Q-12
Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo) 125-Q-18
Ištraukiančio ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo) 125-Q-19
Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas) – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo) 125-Q-19
Ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo) 125-Q-22
Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis - reguliavimas 125-Q-26
Variklio nešvarumų tvarkymo diržas – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo) 125-Q-26

Trikčių diagnostika

Nuožulnioji kamera 130-1
Kuliamoji 130-2
Hidrostatinė eigos pavara..... 130-6
Keturių ratų pavara (pasirenkama atskirai)..... 130-9
Vairavimo mechanizmas..... 130-9
Stabdžiai..... 130-10

Puslapis

Variklis 130-11
Elektros sistema 130-21
Šildytuvas 130-22
Oro kondicionierius..... 130-23
Drėgmės jutiklis (jei įrengtas) 130-24
Masės srauto jutiklis (jei įrengtas) 130-24

Laikymas

Mašinos paruošimas laikymui..... 135-1
Mašinos paėmimas iš laikymo vietos 135-2

Techniniai duomenys

Darbiniai greičiai (S760 ir S770)..... 140-1
Darbiniai greičiai (S780, S785 ir S790) 140-3
Techninės charakteristikos (S760 ir S770) 140-5
Techninės charakteristikos (S780, S785 ir S790) 140-7
Matmenys (S760 ir S770)..... 140-9
Matmenys (S770 HillMaster™)..... 140-10
Matmenys (S780, S785 ir S790) 140-11
Matmenys (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ir S790 HillMaster™) 140-12
Matmenų orientyrai..... 140-13
Viso korpuso vibracija..... 140-14
Garso lygis..... 140-14
Saugumo taisyklės instaliuojant elektros ir elektroninius prietaisus ir/arba mazgus 140-14
ES atitikties deklaracija..... 140-15
Eurazijos ekonominė sąjunga..... 140-15
Numatomas mašinos eksploatavimo laikas.... 140-16
Fluorintos šiltnamio efektą sukeliančios dujos..... 140-16
Vienodo colinio varžto ir sraigto sukimo momento dydžiai 140-17
Metrinių varžtų ir sraigtų sukimo momento reikšmės..... 140-18

Mašinos identifikaciniai numeriai

Mašinos gamyklinių numerių paaiškinimas 145-1
Identifikacijos numeriai 145-1
Mašinos identifikacinė plokštelė 145-2
Mašinos identifikacinės plokštelės vieta 145-2
Eurazijos ekonominės sąjungos atitikties etiketės vieta 145-2
Variklio serijos numerio interpretavimas 145-3
Variklio serijos numeris (Tier 2 / II etapo) 145-4
Variklio serijos numeris (Final Tier 4 / IV etapo)..... 145-4
Kabinos serijos numeris 145-4
Hidrostatinės pavaros bloko siurblys..... 145-5
Hidrostatinės pavaros variklis..... 145-5
Dviejų greičių keturiais varomaisiais ratais variklis 145-5
Variklio pavarų dėžė 145-6
Rotoriaus pavarų dėžės gaubtas..... 145-6
Transmisija 145-6

Tęsinys sekančiame puslapyje

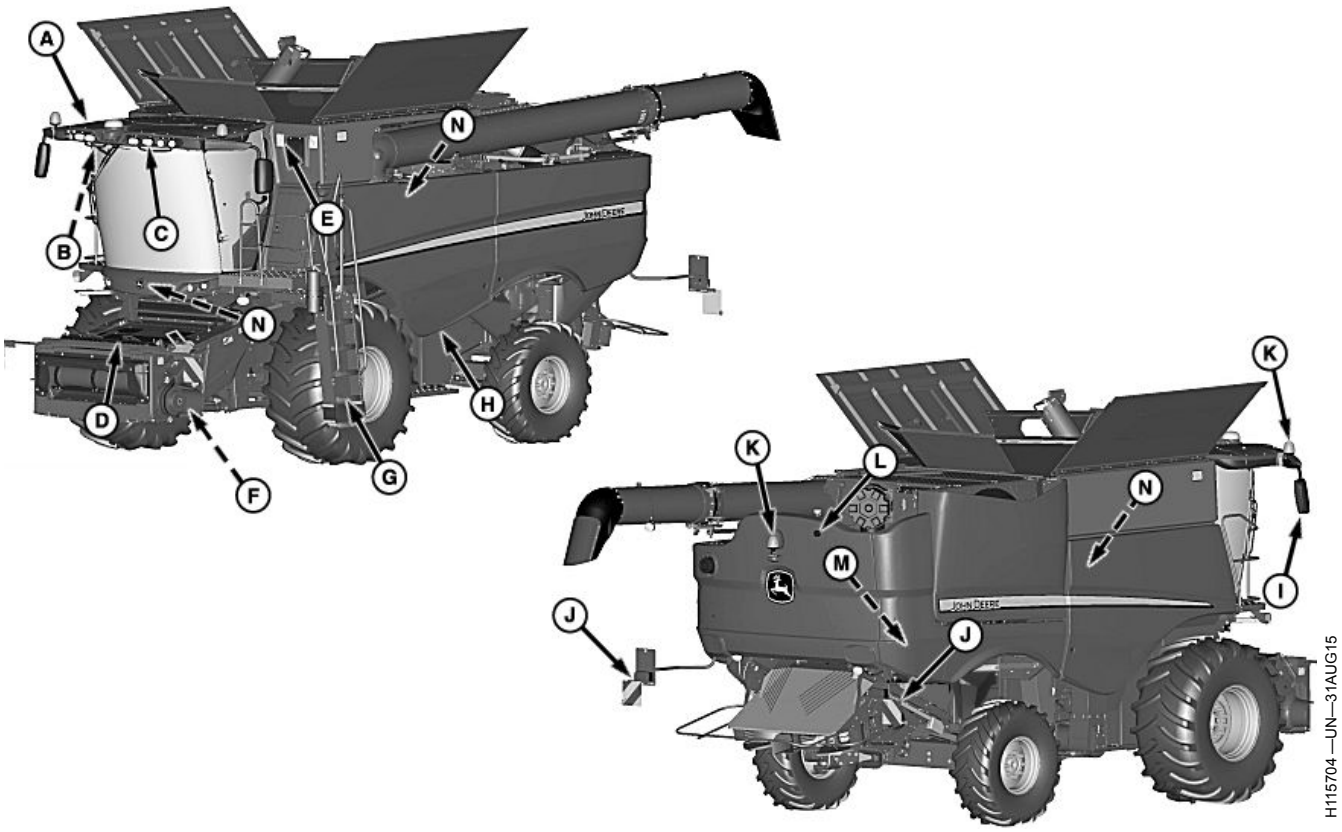
Puslapis

Nuožulniosios kameros reversinis mechanizmas 145-7
Kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžė (jeigu įrengta) 145-7
Smulkintuvas (jeigu įrengtas) 145-7
Mentės iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe, vidutinės ir Premium liekanos) 145-8
Modernus PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis (vidutinės ir Premium liekanos) 145-8
PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe likučiai) 145-8
Kratytuvas (Deluxe likučiai) 145-9
Nuosavybės teisių įrodymas 145-9
Saugiai laikykite mašinas 145-9

"John Deere" techninės priežiūros literatūra

Techninė informacija JDSLA-1

Kombaino saugos ypatumai



Vaizdas iš priekio / vaizdas iš galo, saugos funkcijos

A—Kabinos saugos ypatumai: Operatoriaus sėdynės daviklio sistema, elektroninis variklio paleidimo blokavimas, saugos diržai, garso signalas, avarinio išėjimo langas, stovėjimo stabdžiai ir posūkio rodikliai

B—Rankenėlės

C—Priekinės šviesos

D—Atsparūs slydimui stabdžių trinkelių paviršiai

E—Saugos ženklai

F—Mechaninis avarinis stabdiklis (Nuožulnioji kamera)

G—Atsparūs slydimui laipteliai, platforma su ranktūriais

H—Skydai

I— Galinio vaizdo veidrodžiai

J—Įspėjamoji šviesos signalizacija ir atspindinčios juostos

K—Švyturėlis

L—Atbulinės eigos garso signalas

M—Priežiūrai skirta platforma su turėklais yra atspari slydimui

N—Įspėjamojo švyturėlio saugos funkcijos: Iškrovimo šviesa, ražienų apšvietimo šviesos, atverčiamųjų durų darbinės šviesos

Be čia pateiktų saugos ypatybių, kitos detalės ir sistemos, ant mašinos esančios avarinės šviesos ir saugos informacija bei nurodymai eksploatacijos instrukcijoje taip pat prisideda prie šios mašinos saugios eksploatacijos, žinoma, drauge su gabaus operatoriaus atsargumu ir rūpestingumu.

OUO6075,000413E -26-31AUG15-1/1

Atpažinkite įspėjamuosius ženklus

Tai ženklas, įspėjantis apie pavojų. Matydami šį ženklą ant savo mašinos arba šioje instrukcijoje, būkite atidūs, nes yra galimybė susižeisti.

Laikykitės rekomenduojamų atsargumo priemonių ir darbo saugos taisyklių.

T81389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -26-29SEP98-1/1

Teisingai supraskite signalinius žodžius

PAVOJUS; signalinis žodis PAVOJUS reiškia pavojingą situaciją kuri, jei jos neišvengsite, gali baigtis žūtimi ar sunkiu sužeidimu.

ĮSPĖJIMAS; signalinis žodis ĮSPĖJIMAS reiškia pavojingą situaciją kuri, jei jos neišvengsite, galėtų baigtis žūtimi ar sunkiu sužeidimu.

ATSARGIAI; signalinis žodis ATSARGIAI reiškia pavojingą situaciją kuri, jei jos neišvengsite, galėtų baigtis lengvu ar nedideliu sužeidimu. Žodis ATSARGIAI taip pat gali būti vartojamas įspėti apie saugos technikos nesilaikymą; tokiais atvejais galimi sužeidimai.

Signalinis žodis – PAVOJUS, PERSPĖJIMAS arba ATSARGIAI – vartojamas su saugumo perspėjimo ženklu. PAVOJUS reiškia rimčiausią pavojų. Saugos ženklai PAVOJUS arba ĮSPĖJIMAS yra prie galimo pavojaus

TS187 —26—30SEP88

šaltinio. Ant saugos ženklų DĖMESIO nurodomos bendros atsargumo priemonės. Žodžiu ATSARGIAI taip pat atkreipiamas dėmesys į šioje instrukcijoje pateiktus saugos pranešimus.

DX,SIGNAL -26-05OCT16-1/1

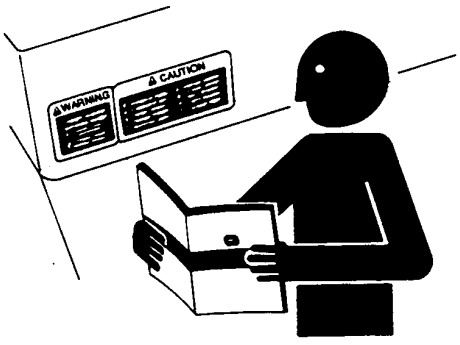
Laikykitės saugos instrukcijų

Atidžiai perskaitykite visą saugos informaciją šioje instrukcijoje ir ant mašinos saugos ženklų. Prižiūrėkite saugos ženklus, kad jie būtų tinkami vartoti. Pakeiskite trūkstamus ar sugadintus saugos ženklus naujais. Patikrinkite, ar naujų įrenginių komponentai ir atsarginės dalys su saugos ženklais. Atsarginius saugos ženklus galite įsigyti pas oficialų John Deere atstovą.

Iš tiekėjų gali būti gauta papildoma saugos informacija uždėta ant detalių ir komponentų, kurios nėra šioje eksploatacijos instrukcijoje.

Išmokite tinkamai dirbti mašina ir tinkamai naudoti jos valdymo sistemas. Neleiskite mašina dirbti neapmokytiems asmenims.

Mašina visada turi būti geros darbinės būklės. Neteisėti mašinos pakeitimai gali daryti neigiamą įtaką jos darbui ir/ar saugai bei pakenkti eksploatacijos trukmei.



TS201 —UN—15APR13

Jei nesuprantate kurios nors instrukcijos dalies ir jums reikia pagalbos, susisiekite su oficialiu John Deere atstovu.

DX,READ -26-16JUN09-1/1

Kombaino vairavimas

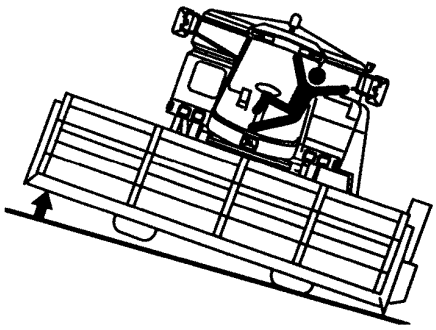
Dirbkite mašina tik tada, kai tinkamai sumontuotos visos apsaugos.

Prieš važiuodami, visada patikrinkite, ar nieko nėra šalia (pvz.: vaikų). Užtikrinkite gerą matomumą. Prieš pradėdami važiuoti įjunkite garso signalą.

Važiavimo greitį rinkitės pagal kelio ar lauko sąlygas. Venkite staigių posūkių važiuodami įkalnėn, nuokalnėn arba šlaitu. Būkite ypač atsargūs darydami posūkį šlaituose su pilnu grūdų bunkeriu.

Prikabindami arba atkabindami pjaunamąją, laikykitės pjaunamosios operatoriaus instrukcijos nurodymų.

Darydami posūkį visada atsižvelkite į padargo plotį ir į tai, kad kombaino galas sukantis išsikiša. Prikabinami įrenginiai ir dirvos būklė daro įtaką kombaino važiavimui.



ZX002461

ZX002461 —UN—16JUN95

Važiuodami į kalną arba nelygiu paviršiumi bei prieš darydami staigius posūkius sumažinkite greitį. Prieš leisdamiesi nuo stačios kalvos įjunkite žemesnę pavarą.

Saugokitės duobių, griovių ar kitokių kliūčių, ypač važiuodami nuokalnėn, nes kombainas gali apvirsti.

OUO6075,0000AB7 -26-21FEB07-1/1

Laikykitės kelių eismo taisyklių

Važiuodami bendro naudojimo keliais visada laikykitės kelių eismo taisyklių.

OUO6075,0000032 -26-22JAN01-1/1

Patikrinkite mašinos saugumą

Prieš naudojant mašiną, visada patikrinkite kelio dangą ir bendrą mašinos darbinį saugumą.

FX,READY -26-28FEB91-1/1

Mašinoje nevežkite keleivių ir vaikų

Mašinoje gali būti tik operatorius. Neleiskite į mašiną keleivių, išskyrus apmokymų ar trumpų apžiūrų metu.

Iškritę iš mašinos keleiviai gali susižeisti. Keleiviai pablogina operatoriui matomumą užstodami kelią, dėl to mašina bus vairuojama nesaugiai.

Dirbant varikliui, niekada neleiskite vaikams lipti ant mašinos ar į kombaino kabiną.

Mokomąją sėdynę galima naudoti tik mokymams arba trumpai apžiūrint mašiną, bet ant jos negalima sodinti vaikų.

TS253 —UN—23AUG88

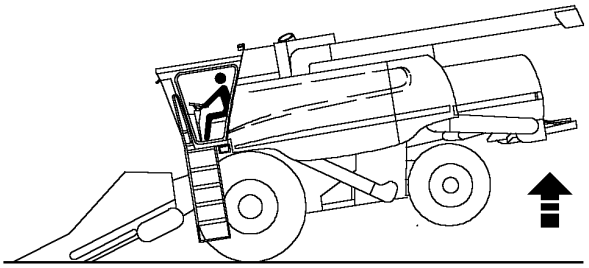
HX,AG,SF6904 -26-22JUL99-1/1

Balastas skirtas saugiam kontaktui su žeme

Kombaino darbui, valdymui ir stabdymui didelę įtaką daro priekyje prikabinami sunkūs įrenginiai, kurie keičia kombaino svorio centrą.

Kombaino balastą pagal poreikį perkelkite į užpakalinę dalį, kad išlaikytumėte saugų kontaktą su žeme.

Stenkitės, kad nebūtų viršyta didžiausia leistina ašies apkrova ir bendroji masė.



H51907 —UN—10FEB99

HX,AG,SF6782 -26-05FEB99-1/1

Kombainą keliu transportuokite su prijungta pjaunamąja

Transportuodami kombainą viešaisiais keliais laikykitės atitinkamų nacionalinių ir vietinių kelių eismo taisyklių ir įstatymų.

Leidimą važiuoti viešaisiais keliais Vokietijoje išduoda vietinė kelių eismo tarnyba TUEV.

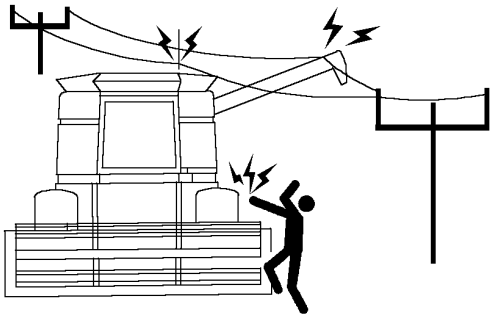
Leidimo teiraukitės savo atstovybėje arba gamykloje.

OUO6075,0004672 -26-16MAR17-1/1

Venkite elektros perdavimo linijų

Prieš išvažiuojant į bendro naudojimo kelius, nustatykite grūdų rezervuaro iškrovimo sraigtą į transportavimo padėtį ir nuleiskite grūdų rezervuaro turėklus.

Prieš važiuojant bendro naudojimo keliais, radijo antena turi būti užfiksuota transportavimo padėtyje, nes ji gali užkliudyti žemai kabančius elektros laidus. Operatorių gali rimtai sužaloti elektros smūgis.



H52022 —UN—14APR99

HX,STSSA,D -26-22JUL99-1/1

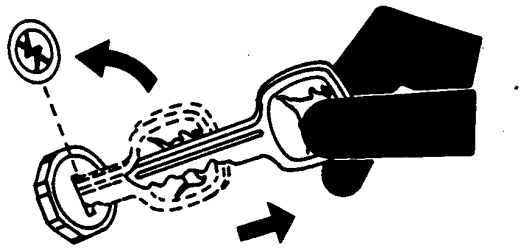
Mašinos pastatymas ir išlipimas iš jos

Nuleiskite pjaunamąją ant žemės.

Prieš išlipdami iš mašinos, išjunkite kombaino įrangą ir kuliamąją. Pastumkite daugiafunkcę svirtį į neutralią padėtį ir išjunkite mašiną. Įjunkite stovėjimo stabdžius, ištraukite raktelį ir užrakinkite operatoriaus kabiną.

Jokiu būdu nepalikite neprižiūrimos mašinos, kol veikia variklis.

Važiuodami nelipkite iš operatoriaus kabinos.



TS230 —UN—24MAY89

OUO6075,0000AEB -26-11FEB14-1/1

Dirbkite vėdinamoje patalpoje

Variklio išmetamosios dujos gali labai pakenkti sveikatai (sukelti ligas) arba netgi tapti mirties priežastimi. Jei būtina, kad variklis veiktų uždarose patalpose, išmetamąsias dujas pašalinkite naudodami išmetimo vamzdžio ilgintuvą.

Jei neturite išmetimo vamzdžio ilgintuvo, atidarykite duris ir gerai išvėdinkite patalpą

TS220 —UN—15APR13

DX,AIR -26-17FEB99-1/1

Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro

Atsargiai elkitės su degalais: jie labai degūs. Nepilkite degalų į mašinos baką rūkydami arba netoli vietos, kurioje yra liepsnos arba kibirkščių.

Prieš pildydami mašinos degalų baką visada išjunkite variklį. Degalų baką pildykite lauke.

Užkirskite kelią gaisrui – nuvalykite nuo mašinos susikaupusius nešvarumus, tepalus ir apnašas. Visada išvalykite išsiliejusius degalus.

Degiems skysčiams transportuoti naudokite tik patvirtintą degalų talpyklą.

Niekada nepildykite degalų talpyklos, esančios pikape, kurio kėbulo dugnas plastikinis. Prieš pildydami degalų talpyklą, ją visada pastatykite ant žemės. Prieš nuimdami dangtelį, degalų talpyklą palieskite degalų išdavimo įrenginio purkštuku. Pildydami laikykite degalų išdavimo

TS202 —UN—23AUG88

įrenginio purkštuką priliestą prie degalų talpyklos pildymo angos.

Nelaikykite degalų talpyklos arti atviros liepsnos, kibirkščių arba pagalbinio degiklio, pvz., vandens šildytuve arba kitame įrenginyje.

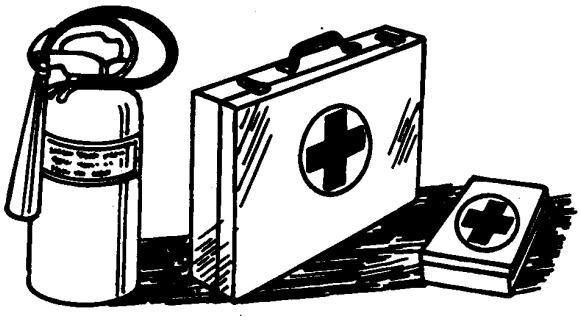
DX,FIRE1 -26-12OCT11-1/1

Būkite pasiruošę kritinėms situacijoms

Būkite pasiruošę kilus gaisrui.

Gesintuvą ir pirmosios pagalbos vaistinėlę laikykite pasiekiamoje vietoje.

Šalia telefono aparato po ranka visada turėkite lapelį su gydytojo, greitosios pagalbos ir priešgaisrinės tarnybos telefonų numeriais.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -26-03MAR93-1/1

Atsargiai elkitės su variklio paleidimo skysčiu

Variklio paleidimo skystis yra labai degus.

Juos naudodami, saugokitės ugnies ir kibirkščių. Nelaikykite paleidimo degalų šalia akumuliatorių ir kabelių.

Kad išvengtumėte atsitiktinio nuotėkio iš slėgio indo, laikykite jį užkištą vėsioje, saugomoje vietoje.

Nedeginkite ar nepradurkite paleidimo skysčio konteinerio.

Nenaudokite paleidimo skysčio varikliui su degimo žvakėmis ar su įsiurbiamo oro šildytuvu.

TS1356 —UN—18MAR92

DX,FIRE3 -26-14MAR14-1/1

Gaisro atveju

⚠ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite.

Atsiradus pirmam gaisro požymiui, nedelsdami sustabdykite mašiną. Gaisrą galima atpažinti pagal dūmų kvapą arba pamačius liepsnas. Kadangi gaisras greitai didėja ir plečiasi, nedelsdami išlipkite iš mašinos ir saugiai pasitraukite iš gaisro. Negrįžkite prie mašinos! Svarbiausias dalykas yra sauga.

Kvieskite priešgaisrinę tarnybą. Nešiojamas gesintuvas gali užgesinti nedidelį gaisrą arba neleisti jam plisti, kol atvyks gaisrininkai; bet nešiojamų gesintuvų galimybės ribotos. Visada svarbiausias yra operatoriaus ir pašalinių saugumas. Jeigu bandysite užgesinti gaisrą, atsistokite nugara į vėją, kad turėtumėte laisvą atsitraukimo kelią; taigi, jei negalėsite užgesinti gaisro, turėsite galimybę greitai pasitraukti.

Perskaitykite gesintuvo instrukcijas ir prieš gaisrą susipažinkite su jų vieta, detalėmis ir naudojimu. Vietinės priešgaisrinės tarnybos ar priešgaisrinių įrenginių platintojai gali jus apmokyti ir teikti rekomendacijas, kaip naudotis gesintuvu.

Jeigu prie jūsų gesintuvo nėra instrukcijų, laikykitės šių pagrindinių rekomendacijų:

TS227 —UN—15APR13

1. Ištraukite kaištį. Laikykite gesintuvą nukreipę nuo savęs purkštuką ir atleiskite fiksavimo mechanizmą.
2. Nusitaikykite žemyn. Nukreipkite gesintuvą į gaisro centrą.
3. Spauskite svirtį lėtai ir vienodai.
4. Mosuokite purkštuku nuo vieno šono į kitą.

DX,FIRE4 -26-22AUG13-1/1

Pasipildydami degalų atsargas, venkite statinės elektros grėsmės

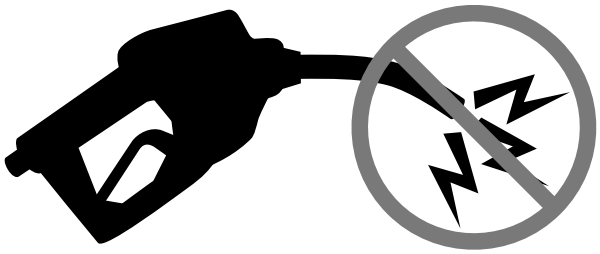
Sieros ir kitų cheminių junginių pašalinimas iš mažai sieros turinčių dyzelinių degalų (ULSD) sumažina jų specifinį laidumą ir padidina jų gebą išlaikyti statinį krūvį.

Naftos perdirbimo gamyklos greičiausiai apdorojo degalus statinį krūvį išsklaidančiu priedu. Tačiau yra daugelis gamyklų, kurios per laiką gali sumažinti priedo efektyvumą.

Statiniai krūviai gali susikaupti ULSD degaluose, kol jie teka per degalų tiekimo sistemas. Statinės elektros iškrova, kai yra degių garų, gali sukelti gaisrą arba sprogimą.

Todėl svarbu užtikrinti, kad visa mašinos degalų pildymo sistema (pagrindinis degalų bakas, perpumpavimo siurblys, perpumpavimo žarna, purkštukas ir kt.) būtų tinkamai įžeminta ir pritvirtinta. Pasikonsultuokite su degalų ar degalų sistemos tiekėju, kad būtumėte garantuoti, jog tiekimo sistema atitinka degalų pildymo standartus; kad tinkamos įžeminimo ir tvirtinimo technologijos.

RG22142 —UN—17MAR14



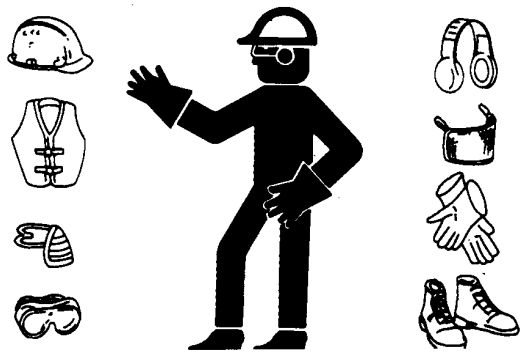
RG21992 —UN—21AUG13

DX,FUEL,STATIC,ELEC -26-12JUL13-1/1

Dėvėkite apsauginius rūbus

Dirbdami dėvėkite prigludusius drabužius bei atitinkamam darbui skirtas apsaugos priemones.

Mašina bus saugiai valdoma tuomet, kai vairuotojas nesiblaškys ir skirs tam visą savo dėmesį. Todėl dirbdami su traktoriumi nenaudokite ausinių radijui ar muzikai klausyti.



TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR2 -26-03MAR93-1/1

Stovėkite toliau nuo pjovimo įrenginių

Dėl veikimo ypatumų peilis, sraigtas, lenktuvai ir perdavimo būgnai negali būti visiškai uždengti apsauginiais gaubtais. Darbo metu laikykitės nuo judančių detalių saugiu atstumu. Prieš atlikdami techninę mašinos apžiūrą ar išvalydami, visada išjunkite pagrindinę sankabą ir variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

ES118704 —UN—21MAR95

OUO6075,00009E5 -26-28SEP10-1/1

Saugokite rankas nuo peilių

Niekada nebandykite pašalinti užsikimšimo priešais pjaunamąją ar joje, kol neišjungta kuliamoji, neįjungtas stovėjimo stabdys, neišjungtas variklis ir neištrauktas raktelis.

Prieš paleidžiant variklį, visi turi pasitraukti nuo kombaino saugiu atstumu.

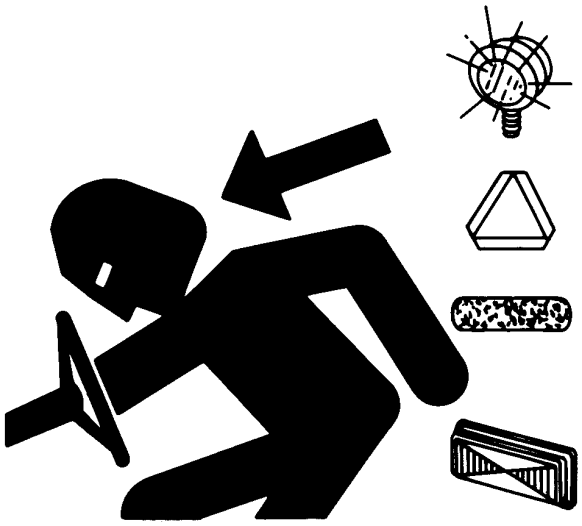
TS254 —UN—23AUG88

OUO6075,00009E6 -26-28SEP10-1/1

Naudokite saugumo žibintus ir įrenginius

Venkite lėtai judančių traktorių su prikabintais padargais ar velkama įranga ir savaeigių mašinų susidūrimų su kitais eismo dalyviais viešuose keliuose. Visada stebėkite, ar už jūsų vairuojamo traktoriaus nėra mašinų, ypač posūkiuose; rodykite posūkio signalus.

Naudokite priekinius žibintus, žybsinčius avarinius žibintus ir posūkio signalus dieną ir naktį. Elkitės pagal vietoje galiojančias įrangos apšvietimo ir ženklinimo taisykles. Prižiūrėkite, kad apšvietimas ir ženklinimas būtų matomi, švarūs ir gerai veiktų. Pakeiskite arba sutaisykite pamestą arba sugedusį apšvietimą ir žymėjimo ženklus.

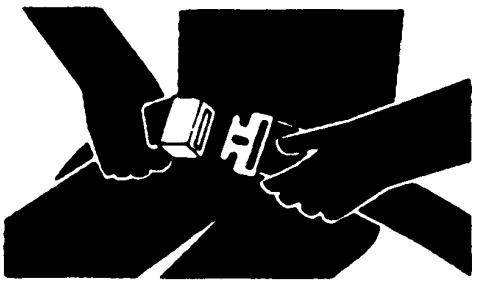


TS951 —UN—12APR90

HX,STSSA,O -26-22JUL99-1/1

Naudokite saugos diržus

Vairuojant kombainą arba jei važiuojate kaip stebėtojas, visada prisisekite saugos diržą.



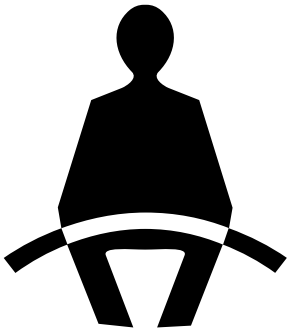
H47137

H47137 —UN—25OCT95

HX,STSSA,I -26-22JUL99-1/1

Instruktoriaus sėdynė

Instruktoriaus sėdynė, jei įrengta, skirta tik operatorių mokymui arba mašinos gedimų nustatymui.



TS1730 —UN—24MAY13

DX,SEAT,NA -26-22AUG13-1/1

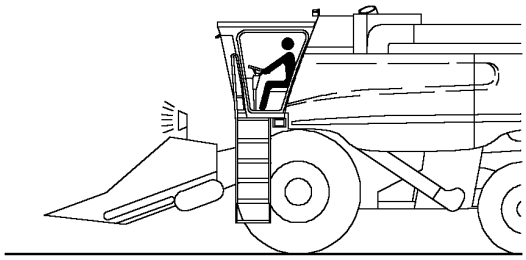
Saugus kombaino transportavimas su pjaunamąja

Jei yra galimybė, nevažiuokite kombainu su prikabinta pjaunamąja bendro naudojimo keliais.

Jei kombainą reikia transportuoti su pjaunamąja, patikrinkite, ar veikia mirksinčios avarinės šviesos, ar švarūs ir matomi atšvaitai.

Intensyvaus eismo, siauruose keliuose su nuokalnėmis ir per tiltus važiuokite su įjungtu automatiniu kelio valdikliu.

Važiuokite pagal eismo sąlygas pasirinkę saugų greitį.



H51909 —UN—07MAY99

OUO6075,0000034 -26-22JAN01-1/1

Užtikrinkite, kad mašina nenuriedėtų ar nepajudėtų savaime

Būkite atsargūs, kad nesusižeistumėte arba nežūtumėte savaime pajudėjus mašinai ar detalėms.

Nepaleiskite variklio, trumpai sujungiant starterio ar solenoido gnybtus. Jei apeisite įprastinę schemą, mašina ar jos detalės gali pajudėti.

H58737 —UN—08JUL99

AG,OUO1035,792 -26-08JUL99-1/1

Saugi techninė priežiūra

Prieš pradėdami dirbti, gerai susipažinkite su priežiūros procedūra. Mašina turi būti švari ir sausa.

Kol mašina juda, niekada jos netepkite, neatlikite tech. priežiūros darbų ir nereguliuokite. Saugokite rankas, kojas ir drabužius nuo dalių su mechanine pavara. Išjunkite visą maitinimą ir valdykite svirtimis, kad sumažintumėte slėgį. Nuleiskite įrangą ant žemės. Sustabdykite variklį. Ištraukite raktelį. Leiskite mašinai atvėsti.

Saugiai paremkite visas mašinos dalis, kurios atliekant priežiūros darbus turi būti pakeltos.

Visos detalės turi būti geros būklės ir tinkamai sumontuotos. Nedelsdami sutaisykite gedimus. Pakeiskite susidėvėjusias arba sulūžusias detales. Nuvalykite susikaupusį tepalą, alyvą ar nešvarumus.

Tvarkydami savaeigės įrangos elektrines sistemas arba atlikdami suvirinimo darbus, atjunkite akumuliatoriaus įžeminimo laidą (-).

Prieš atlikdami elektros sistemos komponentų tech. priežiūrą ar mašinos suvirinimo darbus, nuo traktoriaus ant velkamų padargų atjunkite laidų pynes.

Valant ar dirbant aukštyje, kritimas gali sukelti sunkius sužeidimus. Naudokitės kopėčiomis ar platforma, kad būtų lengviau pasiekti kiekvieną vietą. Kojoms ir rankoms remkitės į stiprias ir patikimas atramas.

TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -26-28FEB17-1/1

Suvirinimas ðalia elektroniniø valdymo blokø

SVARBU: Nepaleiskite varikliø nuo kito automobilio akumuliatoriaus vykdydami suvirinimo darbus. Srovë yra per stipri, o átampa per aukðta ir gali nepataisomai pakenkti.

1. Atjunkite neigiamà (-) akumuliatoriaus kabelá.
2. Atjunkite teigiamà (+) akumuliatoriaus kabelá.
3. Trumpai sujunkite teigiamus ir neigiamus kontaktus. Nepritvirtinkite prie maðino rëmo.
4. Padëkite toliau ar iðneðkite ið suvirinimo ploto laidø pyniø dalis.
5. Prijunkite suvirinimo aparato masæ arti prie suvirinimo taðko ir toli nuo valdymo blokø.

TS953 —UN—15MAY90

6. Po suvirinimo sukeiskite etapus 1—5.

DX,WW,ECU02 -26-14AUG09-1/1

Dažų nuėmimas prieš virinant ar kaitinant

Saugokitės nuodingų garų ir dulkių.

Pavojingi garai gali susidaryti įkaitus dažams atliekant virinimo bei litavimo darbus arba naudojant atviros liepsnos degiklį.

Prieš kaitindami nuimkite dažus:

- Nuimkite dažus mažiausiai 100 mm (4 in.) spinduliu nuo ploto, kurį paveiks kaitinimas. Jei negalima nuimti dažų, prieš kaitindami ar virindami dėvėkite tinkamą respiratorių.
- Jei dažus valote smėlio srove ar šveičiate - stenkitės neįkvėpti dulkių. Dėvėkite tinkamą respiratorių.
- Naudojant tirpiklį ar cheminį dažų nuėmiklį, pastarąjį prieš virinant nuplaukite su muilu ir vandeniu. Pašalinkite tirpiklio ar dažų nuėmiklio indus ir kitas degias medžiagas iš darbo vietos. Prieš virinant ar kaitinant palaukite bent 15 min, kad išsisklaidytų garai.

Nenaudokite chloruoto tirpiklio tose vietose, kurios bus virinamos.

TS220 —UN—15APR13

Visus darbus atlikite gerai vėdinamoje patalpoje, kad nuodingi dūmai bei dulkės galėtų išsisklaidyti.

Tinkamai pašalinkite dažus ir tirpiklį.

DX,PAINT -26-24JUL02-1/1

Venkite kaitinimo prie aukšto slėgio skysčio sistemų

Kaitinant šalia aukšto slėgio skysčio sistemų, gali išsiveržti degus skystis. Jis gali sunkiai nudeginti jus ir šalia stovinčius asmenis. Nevirinkite, nelituokite ir nenaudokite atviros ugnies degiklių šalia aukšto slėgio skysčio sistemų arba šalia kitų degių medžiagų. Aukšto slėgio sistemos gali sprogti, kai nuo tiesioginio liepsnos šaltinio pasklinda karštis.

TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -26-10DEC04-1/1

Nesilieskite prie judančių detalių

Saugokite rankas, kojas ir drabužius nuo jėgos pavara varomų detalių. Niekada nevalykite, netepkite ar nereguliuokite mašinos jai dirbant.

TS256 —UN—23AUG88

H01,9000SA,E -26-15JUN90-1/1

Saugus grūdų rezervuaro valymas ir užsikimšimo pašalinimas

Saugokitės rimtų sužalojimų ar mirties, kad neįtrauktų grūdų bunkerio sraigtai. Sraigtų negalima visiškai uždengti dėl jų funkcinės paskirties. Niekada neatidarykite grūdų bunkerio dirbant varikliui. Prieš patekdami į rezervuarą išvalyti grūdų likučius, visada išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį

Jei grūdai kemšasi ir neteka į skersinį sraigtą, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį, ir nuo variklio kameros durų strypu, šluota ar kastuvu pralaužkite užsikimšimą ir atnaujinkite grūdų srautą.

TS256 —UN—23AUG88

OUO6043,00015E2 -26-24MAY04-1/1

Pasitraukite nuo besisukančių kardaninių pavarų

Įtraukimas į besisukančią kardaninę pavarą gali sunkiai sužaloti ar galite net žūti.

Visos apsaugos visada turi būti laikomos savo vietoje. Patikrinkite, ar laisvai sukasi besisukančios apsaugos.

Dėvėkite glaudžiai prigludusius drabužius. Prieš atlikdami variklio ar mašina varomų įrenginių reguliavimus, sujungimus ar vykdydami bet kokią priežiūrą, sustabdykite variklį ir įsitikinkite, jog sustojusios visos besisukančios detalės ir kardaninės pavaros.

TS1644 —UN—22AUG95

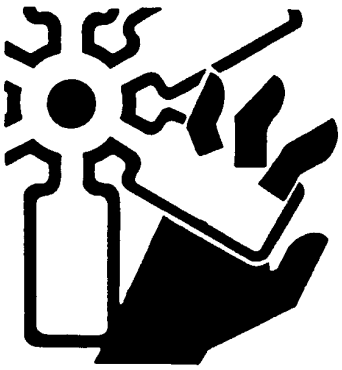
DX,ROTATING -26-18AUG09-1/1

Uždėkite visus apsauginius gaubtus ir apsaugas.

Besisukantys ventiliatoriai, diržai, skriemuliai ir pavaros gali rimtai sužeisti.

Varikliui dirbant visi gaubtai ri apsaugos visada turi būti savo vietoje.

Dėvėkite glaudžiai prigludusius rūbus. Prieš reguliuodami, prijungdami ar valydami plotą arti ventiliatorių ar jų pavarų komponentų, išjunkite variklį ir įsitikinkite, jog sustojo ventiliatoriai, diržai, skriemuliai ir pavaros.



TS677 —UN—21SEP89

OUO6075,0000C23 -26-03MAY11-1/1

Saugokitės aukšto slėgio skysčių

Reguliariai (bet kartą kas metus) tikrinkite, ar hidraulinės žarnos sandarios, nėra sulankstytos, įpjautos, įtrūkusios, nudilusios, išsipūtusios, pažeistos korozijos, neturi išlindusios vielinės juostos ir nėra kitų susidėvėjimo arba pažeidimo požymių.

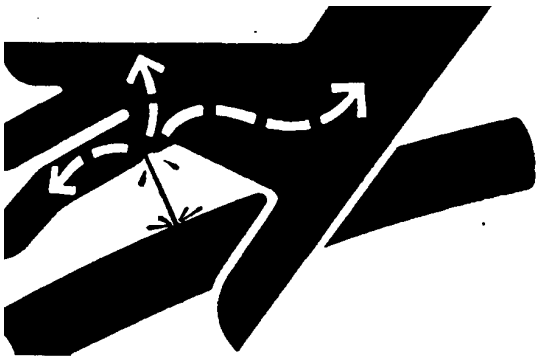
Nedelsdami pakeiskite susidėvėjusius arba pažeistus žarnų mazgus „John Deere“ patvirtintomis atsarginėmis detalėmis.

Išsiveržęs suslėgtas skystis gali prasiskverbti per odą ir sunkiai sužaloti.

Prieš atjungdami hidraulinę arba kitas linijas, apsisaugokite mažindami slėgį. Prieš sudarydami slėgį, priveržkite visas jungtis.

Nuotėkių ieškokite pasinaudodami kartono gabalėliu. Saugokite rankas ir kūną nuo aukšto slėgio skysčių.

Įvykus nelaimingam atsitikimui, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Bet koks po oda įšvirkštas skystis turi būti per



X9811 —UN—23AUG88

kelias valandas chirurgiškai pašalintas, nes gali išsivystyti gangrena. Gydytojai, nesusidūrę su tokiomis traumomis, turėtų kreiptis į kompetentingus medicinos specialistus. Tokią informaciją gausite anglų kalba „Deere & Company“ medicinos departamente Moline, Ilinojaus valstija, JAV, paskambinę 1-800-822-8262 arba +1 309-748-5636.

DX,FLUID -26-12OCT11-1/1

Neatidarykite aukšto slėgio degalų tiekimo sistemos

Degalų tiekimo linijose likęs aukšto slėgio skystis gali sukelti rimtus sužeidimus. Neatjunkite arba nebandykite remontuoti degalų tiekimo linijų arba kitų komponentų tarp aukšto slėgio degalų tiekimo siurblio ir pukrkštukų varikliuose su tiesoginio aukšto slėgio degalų įpurškimo sistema (HPCR).

Remonto darbus gali atlikti tik su šio tipo sistema suspažinę technikai. (Dėl remonto darbų atlikimo kreipkitės į savo John Deere atstovą.)

TS1343 —UN—18MAR92

DX,WW,HPCR1 -26-07JAN03-1/1

Saugiai atlikite akumuliatoriaus sistemų techninę priežiūrą

Iš aukšto slėgio akumuliatorių sistemų išsiveržę skysčiai ar dujos, kurie naudojami kondicionavimo, hidraulinių ir pneumatinių stabdžių sistemose, gali rimtai sužaloti. Nuo didelio karščio gali sprogti akumuliatorius ir gali būti atsitiktinai nutrauktos aukšto slėgio sistemos. Nevirinkite ir nenaudokite atviros liepsnos degiklių netoli aukšto slėgio akumuliatoriaus/linijos.

Prieš išimant akumuliatorių, iš aukšto slėgio sistemos išleiskite slėgį.

Prieš išimdami akumuliatorių, išleiskite iš hidraulinės sistemos slėgį. Niekada nebandykite išleisti slėgio iš hidraulinės sistemos ar akumuliatoriaus atleisdami tvirtinimo detales.

TS281 —UN—15APR13

Akumuliatorių negalima remontuoti.

DX,WW,ACCLA2 -26-22AUG03-1/1

Apsauga nuo aukšto slėgio purškiamo skysčio

Iš aukšto slėgio purkštuko išsiveržęs purškiamas skystis gali pažeisti odą ir sukelti sunkias traumas. Saugokitės, kad purškiamas skystis nepatektų ant rankų ar kūno.

Įvykus nelaimingam atsitikimui, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei aukšto slėgio purškiamas skystis pažeidžia odą, sužeidimas turi būti pašalintas per kelias valandas chirurginiu būdu, nes kitaip ši vieta gali gangrenuoti. Gydytojai, nesusidūrę su tokio pobūdžio traumomis, turėtų pasikonsultuoti su gydančiais specialistais ar ieškoti medicininių šaltinių, kuriuose būtų aprašytas tokių žaizdų gydymas. Tokią informaciją gali suteikti Deere bendrovės medicinos skyrius Moline, Ilinojaus Valstija, JAV.

TS1343 —UN—18MAR92

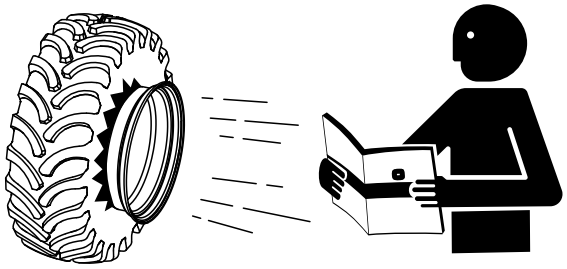
DX,SPRAY -26-16APR92-1/1

Laikykitės padangoms skirtų rekomendacijų

Palaikykite tinkamą mašinos darbinę būklę.

Naudokite tik nurodytų dydžių, tinkamų parametrų padangas ir pripūskite jas iki instrukcijoje nurodyto slėgio.

Naudojimas kitokių padangų, negu yra nurodytos, gali sumažinti stabilumą, pabloginti vairavimo kokybę, įtakoti pirmalaikį padangų dėvėjimąsi ar sukelti kitokių patvarumo ar saugos problemų.



H111235 —UN—13MAY14

DX,TIRE,INFO -26-19MAY14-1/1

Saugiai atlikite techninę padangų priežiūrą

Sprogus padangai skriejančios padangos arba ratlankio dalys gali sunkiai arba netgi mirtinai sužaloti.

Nebandykite montuoti padangos, jei neturite tinkamų įrankių arba patirties šiam darbui atlikti.

Visada pasirūpinkite, kad padangose būtų tinkamas oro slėgis. Slėgis padangose neturi viršyti rekomenduojamos normos. Niekada nevirinkite arba nekaitinkite rato kartu su padanga. Dėl karščio gali padidėti oro slėgis, todėl padanga gali sprogti. Suvirinimas gali struktūriškai susilpninti ar deformuoti ratą.

Pūsdami padangas, naudokite užfiksuojamą ventilio antgalį ir pakankamai ilgą ilginimo žarną, kad galėtumėte stovėti padangai iš šono, o ne priešais jos plokštumą ar virš jos. Jei turite, naudokite apsauginį narvelį.

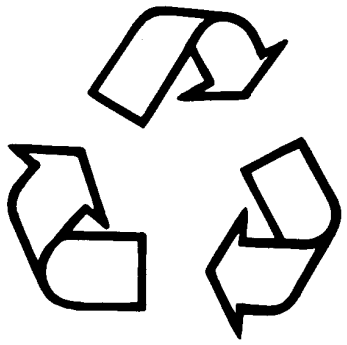
Patikrinkite, ar ne per žemas padangų slėgis ar nėra įpjovimų, pūslių, ar nesugadinti ratlankiai, ar netrūksta varžtų bei veržlių.

RXA0103438 —UN—11JUN09

Padangos ir ratai yra sunkūs. Prižiūrėdami ratus ir padangas, naudokite saugų kėlimo mechanizmą arba pasitelkite pagalbą, kad padėtų kelti, montuoti ar nuimti.

DX,WW,RIMS -26-28FEB17-1/1

Eksploatavimo nutraukimas — Skysčių ir komponentų tinkamas perdirbimas bei utilizavimas



TS1133 —UN—15APR13

Nutraukiant mašinos ir/ar komponento eksploatavimą, būtina atsižvelgti į saugos ir aplinkos valdymo priemones. Priemonės apima šiuos dalykus:

- Išimdami arba apdorodami daiktus ar medžiagas, naudokite tinkamus įrankius ir apsaugos priemones, tokias kaip rūbai, pirštinės, veido apsaugos skydeliai ar akiniai.
- Laikykitės specialių komponentų instrukcijų.
- Išlaisvinkite susikaupusią energiją nuleisdami mašinos pakabinamus elementus, atleisdami spyruokles, atjungdami akumuliatorių ar elektros maitinimą ir sumažindami hidraulinių komponentų, akumuliatorių bei kitų panašių sistemų slėgį.
- Sumažinkite iki minimumo aplinkos poveikį komponentams, kuriuose gali būti žemės ūkio chemikalų, pavyzdžiui, trąšų ir pesticidų, likučių. Šiuos komponentus tinkamai prižiūrėkite ir utilizuokite.
- Prieš komponentų perdirbimą atsargiai išleiskite variklius, degalų bakus, radiatorius, hidraulinius cilindrus, bakus ir sistemas. Išleisdami skysčius, naudokite sandarius konteinerius. Nenaudokite maisto produktų ar gėrimų konteinerių.
- Neišliekite atidirbusių skysčių ant žemės, į kanalizaciją ar į kokį nors vandens telkinį.
- Laikykitės visų nacionalinių, valstybinių ar vietinių įstatymų, nuostatų ar potvarkių, reguliuojančių atidirbusių skysčių priežiūrą ar utilizavimą (pavyzdžiui: alyvos, degalų, aušinimo skysčio, stabdžių skysčio); filtrų, akumuliatorių, kitokių medžiagų ar detalių. Lengvai užsidegančių skysčių ar komponentų deginimas ne specialiose krosnyse šiukšlėms deginti gali būti uždraustas įstatymu ir gali užnuodyti aplinką kenksmingais garais ar pelenais.
- Tinkamai prižiūrėkite ir utilizuokite oro kondicionavimo sistemas. Vyriausybės nuostatuose gali būti reikalaujama, kad oro kondicionavimo šaldymo medžiagas, kurios nutekėjusios pakenktų atmosferai, utilizuotų ir perdirbtų sertifikuotas tech. priežiūros centras.
- Įvertinkite perdirbimo variantus padangų, metalų, plastmasės ir elektroninių komponentų, kurie gali būti perdirbami dalimis ar pilnai.
- Dėl informacijos apie tinkamą atliekų perdirbimą ar utilizavimą susisiekite su vietiniu aplinkos apsaugos ar atliekų perdirbimo centru, arba su John Deere įgaliotu atstovu.

DX,DRAIN -26-01JUN15-1/1

Atsargiai atlikite aušinimo sistemos techninę priežiūrą

TS281 —UN—15APR13

Iš aušinimo sistemos staiga išsiveržęs suslėgtas skystis arba garai gali smarkiai nudeginti.

Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Prieš atidarydami dangtelį leiskite sistemai ataušti. Prieš nuimant dangtelį, jį iš lėto sukite, kad išleistumėte slėgį.

OUO6075,0000ABC -26-21FEB07-1/1

Pašalinkite susikaupusius nešvarumus

Gali užsidegti variklio kameroje, ant variklio ir šalia judančių detalių susikaupusios smulkintų šiaudų ir augalų liekanos. Tas vietas dažnai tikrinkite ir valykite. Prieš atlikdami apžiūrą ar techninį aptarnavimą išjunkite kombaino variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

TS227 —UN—15APR13

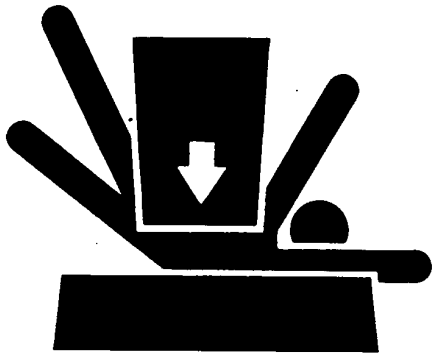
HX,9010SA,B -26-23AUG97-1/1

Tinkamai paremkite mašiną

Prieš pradėdami dirbti prie mašinos visada nuleiskite žemyn įrangą arba padargus. Jei dirbant konkretų darbą būtina pakelti mašiną ar įrenginius, saugiai juos paremkite. Jei juos pakelsite ir neparemsite, hidraulinio mechanizmo valdomi prietaisai gali savaime nusileisti.

Neramstykite mašinos šlako blokeliais, tuščiavidurėmis plytomis ar kitais daiktais, kurie dėl nuolatinės apkrovos gali sutrupėti. Niekada nedirbkite po mašina, kuri pakelta vien keltuvu. Laikykitės šioje instrukcijoje pateiktų nurodymų.

Jei kartu su mašina naudojate įrangą ar padargus, visada laikykitės saugumo reikalavimų, nurodytų įrangos ar padargų naudojimo instrukcijose.



TS229 —UN—23AUG88

DX,LOWER -26-24FEB00-1/1

Laikykite įrenginius saugiai

Laikomi įrenginiai, pavyzdžiui, sudvejinimo ratai, pentininiai ratai ir keltuvai gali nukristi ir traumuoti ar mirtinai sužeisti.

Kad įrenginiai ir padargai nenukristų, laikykite juos saugioje vietoje. Neleiskite toje vietoje, kur laikoma įranga, žaisti vaikams ar būti pašaliniams asmenims.

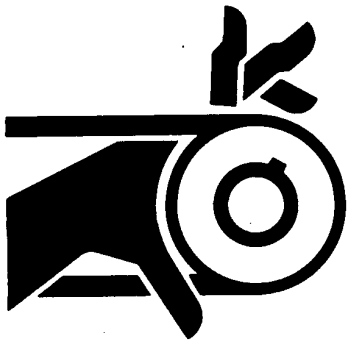
TS219 —UN—23AUG88

DX,STORE -26-03MAR93-1/1

Saugiai atlikite pavaros diržų techninę priežiūrą

Atlikdami pavaros diržų techninės priežiūros darbus, visada imkitės šių atsargumo priemonių:

- Saugokitės, kad pavaros diržai neįtrauktų ir sunkiai nesužalotų jūsų plaštakos ar rankos. Dirbant mašinai niekada nemėginkite valyti, tikrinti ar reguliuoti diržų. Visada pirmiau išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.
- Nemėginkite valyti diržų degiais valymo tirpikliais.



TS285 —UN—23AUG88

OUO6075,00026A4 -26-06FEB03-1/1

Atsargiai elkitės su elektronikos komponentais ir laikikliais

Krisdami montuojant ar išimant ant įrenginių sumontuotus elektronikos komponentus, galite sunkiai susižeisti. Kad lengvai pasiektumėte montavimo vietą, naudokitės kopėčiomis ar platforma. Naudokite tvirtas ir patikimas kojų atramas ir rankenas. Nemontuokite ar neišimkite komponentų, kai drėgna ar šalta.

Jei montuojate ar atliekate RTK bazinės stoties priežiūrą ant bokšto ar aukšto statinio, naudokite sertifikuotas nages.

Jei montuodami ar atlikdami globalinės padėties nustatymo sist. imtuvo priežiūrą ant įrenginio naudojate stiebą, pasinaudokite tinkama kėlimo technika ir dėvėkite tinkamas apsaugos priemones. Stiebas sunkus ir jį gali būti nepatogu prižiūrėti. Reikia dviejų žmonių, kai nuo žemės arba nuo darbo aikštelės sunku pasiekti montavimo vietas.

TS249 —UN—23AUG88

DX,WW,RECEIVER -26-24AUG10-1/1

Saugokitės, kad neapsiverstumėte

Prieš važiuodami mašina pasitikrinkite, ar mašinos kelyje nėra jokių žmonių. Apsisukite ir tiesiog susiraskite geriausią matomumą. Važiuodami atbuline eiga paprašykite, kad žmogus duotų ženklą, jei nėra matomumo ar labai ankšta.

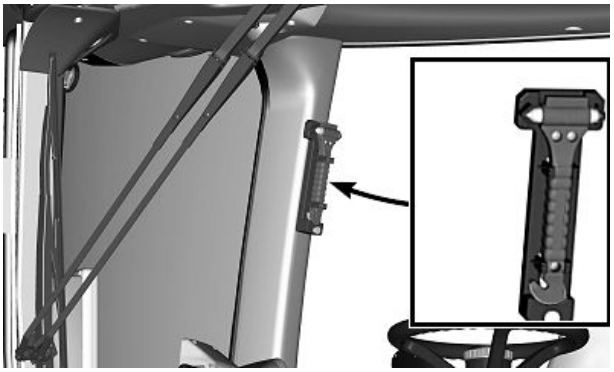
Nepasikliaukite kamera spręsdami, ar už mašinos yra personalo ar kliūčių. Sistemą gali riboti daugelis faktorių, įskaitant priežiūrą, aplinkosaugos sąlygas ir darbinį diapazoną.

PC10857XW —UN—15APR13

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS -26-30AUG10-1/1

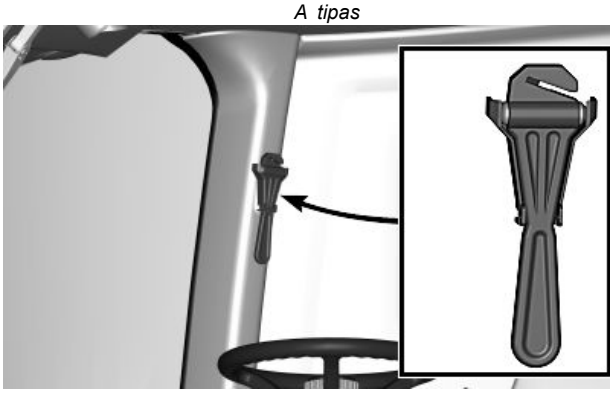
Avarinis išėjimas

Prireikus išlipti iš kabinos pavojaus atveju, reikia nupjauti saugos diržą ir išmušti langą plaktuku.



H121322 —UN—21APR17

A tipas



H121321 —UN—21APR17

B tipas

OUO6075,0004723 -26-12MAY17-1/1

Saugus baterijų naudojimas

Gali sprogti akumuliatoriuje susidariusios dujos. Saugokite baterijas nuo kibirkščių ir liepsnos. Tikrindami baterijos elektrolito lygį naudokite prožektorių.

Niekada netikrinkite baterijos įkrovimo, kišdami prie polių metalinį daiktą. Naudokite voltmetrą ar hidrometrą.

Visada pirmiausiai atjunkite įžemintą (-) baterijos tvirtinimo apkabą ir įžemintą apkabą keiskite paskutinę.

Baterijos elektrolito sieros rūgštis yra pavojinga - ji gali nudeginti odą, išėsti skyles drabužiuose, o jai patekus į akis - galite apakti.

Saugokitės pavojų:

- įkraukite baterijas gerai vėdinamoje patalpoje
- naudokite akių apsaugos priemones ir gumines pirštines
- nenaudokite suslėgto oro baterijoms valyti
- neįkvėpkite garų pildami elektrolitą
- saugokitės, kad elektrolitas nelašėtų ir neišsilietų
- Teisinga nešiojamos akumuliatoriaus baterijos ar įkroviklio naudojimo procedūra.

Jei rūgštis patenka ant odos ar į akis:

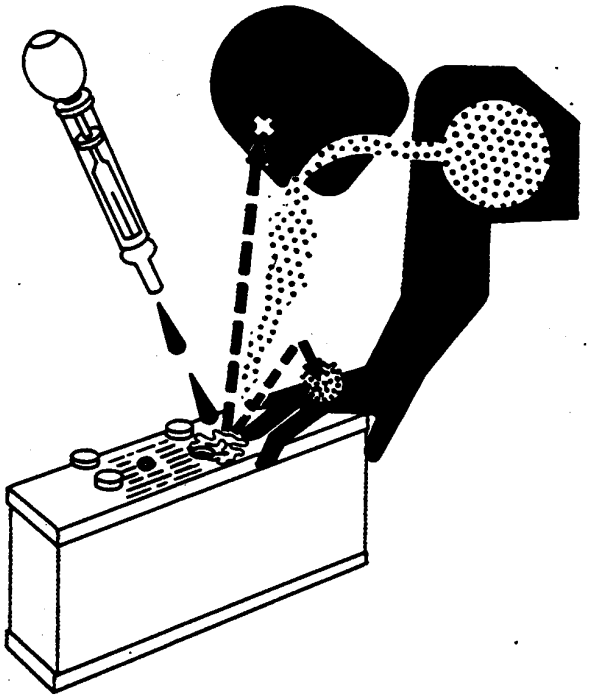
1. nuplaukite odą vandeniu.
2. neutralizuokite rūgštį kepimui skirta soda ar kalkėmis.
3. plaukite akis vandeniu 15—30 minučių. nedelsdami kreipkitės į gydytoją.

Jeigu nurijote rūgšties:

1. nesistenkite sukelti vėmimo.
2. išgerkite didelį kiekį vandens ar pieno, bet ne daugiau nei 2 L (2 qt.).
3. nedelsdami kreipkitės į gydytoją.

ĮSPĖJIMAS: Baterijų gnybtuose, kontaktuose ir kituose atitinkamuose prieduose yra švino ir švino junginių, chemikalų, kurie Kalifornijos Valstijoje pripažinti kaip vėžio ir kitų ligų sukėlėjai. **Po darbo nusiplaukite rankas.**

TS204 —UN—15APR13



TS203 —UN—23AUG88

DX,WW,BATTERIES -26-02DEC10-1/1

Atsargiai išvalykite išmetamųjų dujų filtrą

Per išmetamųjų dujų filtro valymo darbus, variklis gali dirbti tuščiąja eiga padidintomis apsukomis bei aukštose temperatūrose ilgesnį laiką. Išmetamosios dujos ir išmetamųjų dujų filtro komponentai pasiekia pakankamai aukštas temperatūras, kad žmonės nusidegintų, ar kad užsidegtų ar lydytųsi įprastinės medžiagos.

Laikykite mašiną toliau nuo žmonių, gyvūnų ar statinių, kuriuos gali lengvai pažeisti ar sugadinti karštos išmetamosios dujos ar komponentai. Venkite galimo gaisro ar sprogimo pavojų, kylančių iš degių medžiagų ir garų su išmetamomis dujomis. Laikykite išmetimo vamzdį toli nuo žmonių ir nuo visko, kas gali lydytis, degti ar sprogti.

Atidžiai tikrinkite mašiną ir aplinką saugodami nuo rusenančių nuolaužų išmetamųjų dujų filtro valymo metu ir po jo.

Pildami degalus, kai dirba variklis, galite sukelti gaisro ar sprogimo pavojų. Prieš pildami į mašiną degalus, visada išjunkite variklį ir nuvalykite išsiliejusius degalus.

Visada patikrinkite, kad būtų išjungtas variklis velkant mašiną ant sunkvežimio ar priekabos.

Galite sunkiai susižeisti, jei liesite išmetamųjų dujų komponentus, kol jie karšti.

Nelieskite šių komponentų, kol jie atauš iki saugios temperatūros.

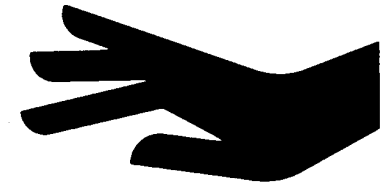
Jei techninės priežiūros procedūros metu būtina, kad dirbtų variklis:

- tik variklio mechanine pavara varomoms detalėms reikalinga techninės priežiūros procedūra
- Užtikrinkite, kad kiti žmonės pasitrauktų nuo operatoriaus darbo vietos ir mašinos

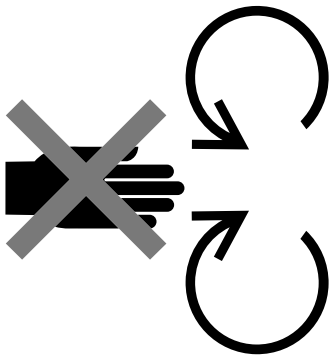
Saugokite rankas, kojas ir drabužius nuo mechanine pavara varomų detalių.

Prieš palikdami operatoriaus darbo vietą, visada išjunkite mechanizmą (neutral.p.), įjunkite stovėjimo stabdį ir atjunkite maitinimą į padargus ar įrankius.

TS227 —UN—15APR13



TS271 —UN—23AUG88



TS1693 —UN—09DEC09

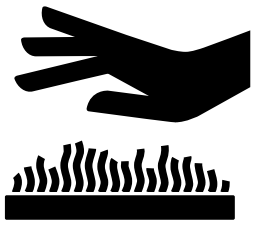
Prieš palikdami neprižiūrimą mašiną, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį (jei įdėtas).

OUO6075,0000E81 -26-07FEB12-1/1

Saugokitės karštų išmetamųjų dujų

Galite stipriai susižeisti techniškai prižiūrėdami mašiną ar padargus dirbant varikliui. Saugokitės karštų išmetamųjų dujų bei įkaitusių komponentų ir sąlyčio su oda.

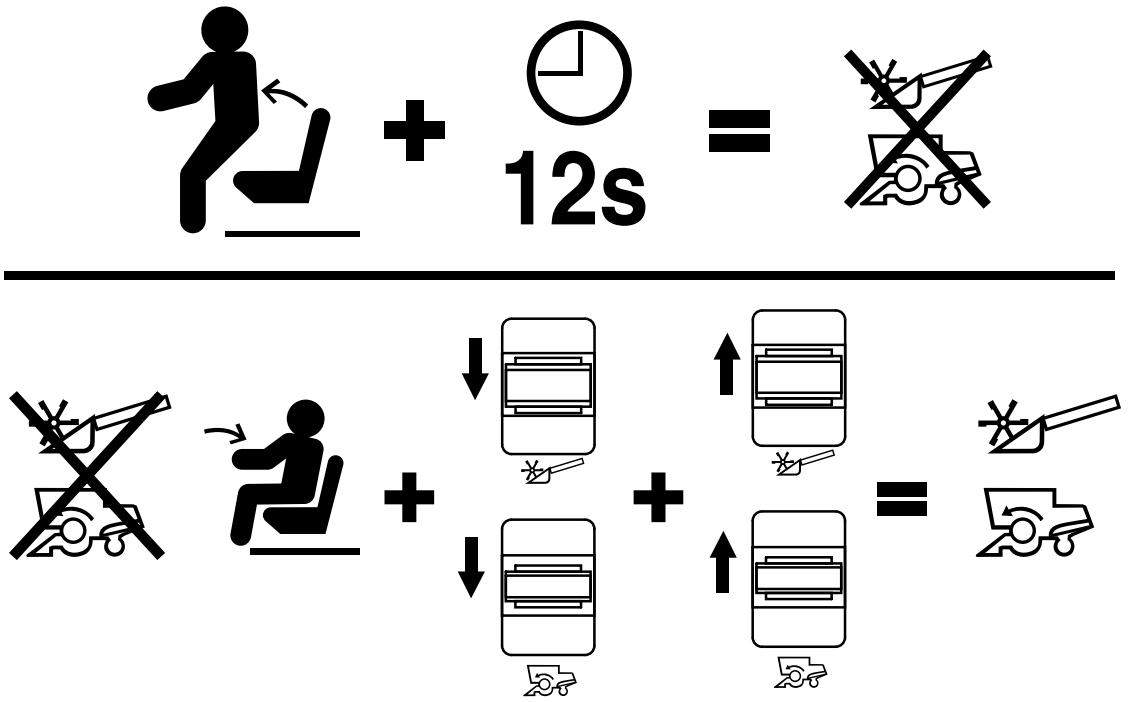
Eksploatacijos metu išmetamųjų dujų dalelės ir srovės būna labai karštos. Išmetamosios dujos ir komponentai pasiekia pakankamai aukštas temperatūras, dėl kurių gali nusideginti žmonės, ar užsidegti ir lydytis medžiagos.



RG17488 —UN—21AUG09

DX,EXHAUST -26-20AUG09-1/1

Įspėjamojo švyturėlio sistema



H113906 —UN—08MAY15

Jeigu operatorius pakyla nuo sėdynės, kai įjungta pjaunamoji ir (arba) kuliamoji, mirksi šviesos ir pasigirsta perspėjantis signalas. Jeigu operatorius negrįžta į savo vietą, pjovimo funkcija sustabdoma.

Jeigu pjovimo funkcijos sustabdytos, jas reikia vėl paleisti prieš tęsiant pjovimą.

Norėdamas paleisti iš naujo pjovimo funkcijas, operatorius turi sėdėti savo vietoje ir įjungti kuliamosios bei pjaunamosios jungiklius porankio pulte.

SS43267,00005D8 -26-08MAY15-1/1

Operatoriaus buvimo sistema

Operatoriaus buvimo sistema nurodo ar operatorius yra savo vietoje.

Jeigu operatorius nesėdi ant sėdynės, sistema neleidžia įjungti šių funkcijų.

- Kuliamosios įjungimas
- Pjaunamosios įjungimas
- Iškrovimo sraigto įjungimas
- AutoTrac™
- Stūmimo sistema

“AutoTrac” yra bendrovės “Deere & Company” prekių ženklas

- Tiekimo greitis
- Pjaunamosios aukščio valdymas
- “Kemper” kelio kopijavimo režimas

Jeigu operatorius pakyla nuo sėdynės ilgiau nei 5–7 sekundėms, kai įjungta pjaunamoji ir (arba) kuliamoji, mirksi šviesos ir pasigirsta perspėjantis signalas. Jeigu operatorius negrįžta į savo vietą, pjovimo funkcija sustabdoma.

Kad galėtų paleisti iš naujo funkcijas, operatorius turi grįžti į sėdimą padėtį ir iš naujo įjungti kiekvieną funkciją.

SS43267,00005EC -26-18JUN15-1/1

Saugos ženklai

Vaizdiniai įspėjamieji ženklai

Kai kuriose svarbiose šios mašinos vietose yra pritvirtinti apie galimą pavojų įspėjantys ženklai. Pavojus pažymimas įspėjančiu trikampiu. Šalia esančioje iliustracijoje pateikta informacija, kaip išvengti sužeidimų. Nurodyti įspėjamieji ženklai ir jų tvirtinimo vietos; čia rasite ir trumpą jų aprašymą.

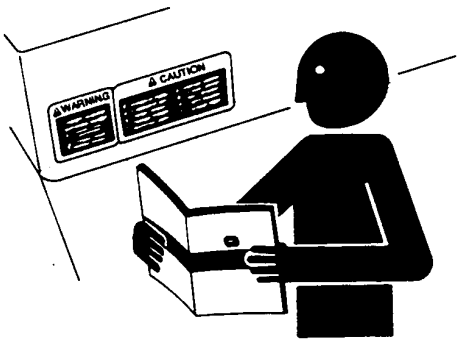
TS231 —26—08SEP03

OUO6075,0001163 -26-19JUN12-1/1

Pakeiskite saugos ženklus

Pakeiskite trūkstamus ar sugadintus saugos ženklus. Žr. eksploatacijos instrukcijoje, kaip tinkamai uždėti saugos ženklus.

Iš tiekėjų gali būti gauta papildoma, šioje eksploatacijos instrukcijoje neatnaujinta saugos informacija, pateikta ant detalių ir komponentų.

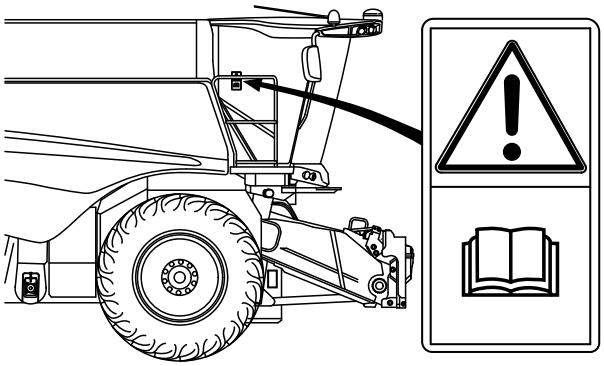


TS201 —UN—15APR13

DX,SIGNS -26-18AUG09-1/1

Operatoriaus instrukcija

Šioje valdymo instrukcijoje pateikta svarbi informacija apie saugų šios mašinos valdymą. Kad išvengtumėte nelaimingų atsitikimų, laikykitės visų saugos taisyklių.

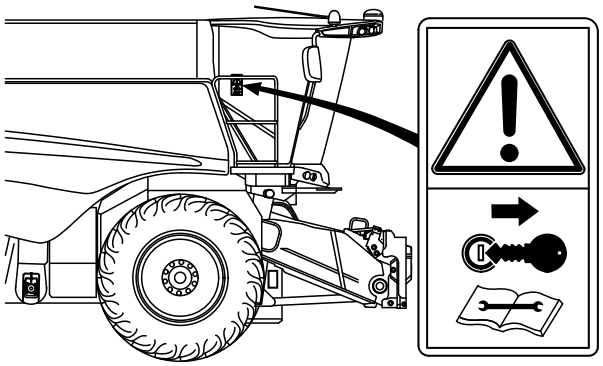


H97195 —UN—14JUN11

OUO6075,00015D7 -26-09AUG13-1/1

Remontas ir priežiūra

Prieš remontuojant ir atliekant techninę priežiūrą, išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdžius ir ištraukite raktelį. Informacijos apie priežiūros darbus rasite operatoriaus vadove.

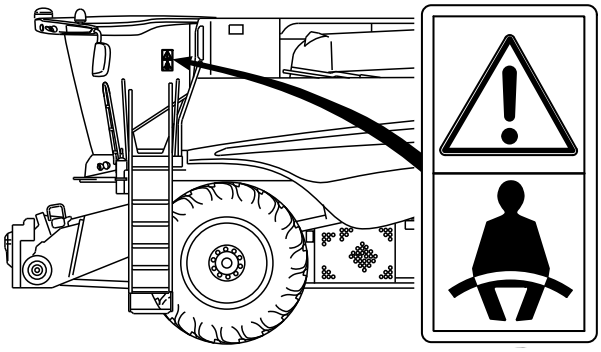


H97196 —UN—13JUN11

OUO6041,0000453 -26-03SEP10-1/1

Saugos diržas

Instruktoriaus sėdynė skirta tik operatorių mokymui arba mašinos problemų nustatymui. Keleivių ir vaikų neturi būti. Visada prisisekite saugos diržą vairuodami mašiną arba jei važiuojate kaip stebėtojas.



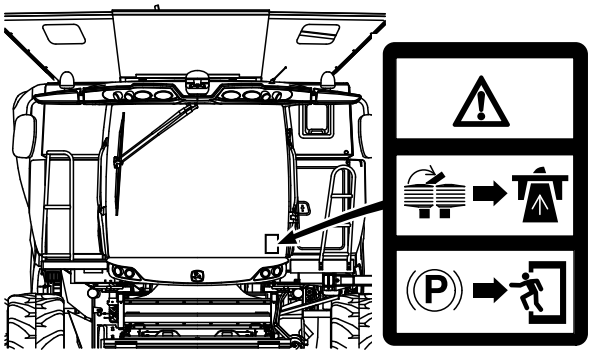
H97197 —UN—13JUN11

OUO6041,0000454 -26-03SEP10-1/1

Parkavimo stabdžiai

Prieš išlipdami iš mašinos įjunkite stovėjimo stabdį.

Prieš važiuodami keliu sujunkite priežiūros stabdžius kartu.



H1104579 —UN—25JAN12

OUO6075,0000DE8 -26-24JAN12-1/1

Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis

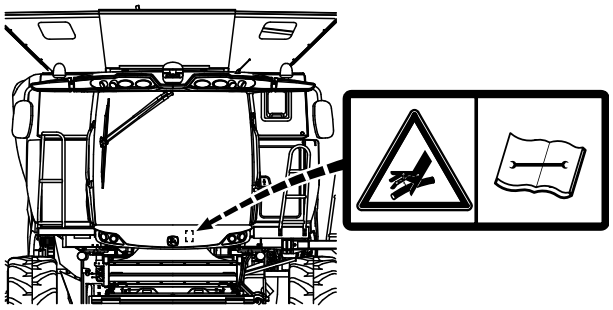
PASTABA: Lipdukas yra ant kabinos atramos ir yra tik ProDrive transmisijos mašinose.

Saugokitės rimtų sužeidimų dėl didelio hidraulinės alyvos ir dujų slėgio.

Prieš nuimdami hidraulinius komponentus, išmontuodami arba įkraudami akumuliatorius:

1. Išleiskite sistemos hidraulinį slėgį. Informacijos apie sistemą rasite operatorius vadove ir remonto vadove.
2. Išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.

Akumuliatoriui įkrauti naudokite tik SAUSĄ AZOTĄ. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.



H108688 —UN—01AUG13

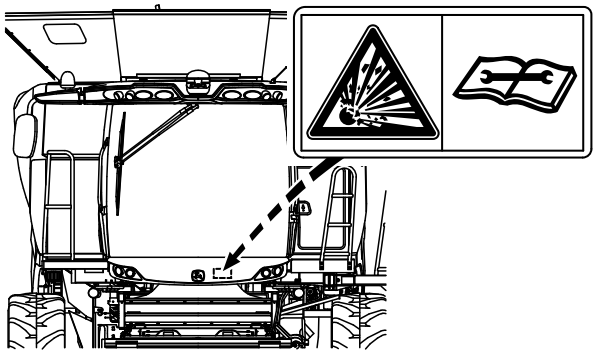
OUO6075,00015C0 -26-05AUG13-1/1

Akumuliatorius

PASTABA: Lipdukas yra ant kabinos atramos ir yra tik ProDrive transmisijos mašinose.

Kad nesusižeistumėte, o taip pat kad nesugadintumėte akumuliatoriaus ar hidraulinės sistemos, išlaikykite rekomenduojamą azoto dujų slėgį.

Įkraukite tik sausu azotu. Nominalus darbinis slėgis yra 21.500 kPa (3120 psi), kreipkitės į John Deere atstovą.

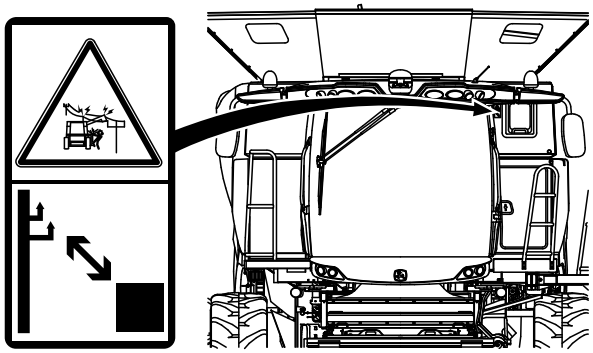


H105072 —UN—23MAR12

OUO6075,00010F3 -26-18JUN13-1/1

Saugokitės žemai kabančių elektros perdavimo linijų

Saugokitės rimtų ar mirtinų sužeidimų nuo elektros srovės. Neprisilieskite prie elektros laidų. Nuleiskite grūdų bunkerio dangčius, kai dirbate prie žemai kabančių elektros laidų.

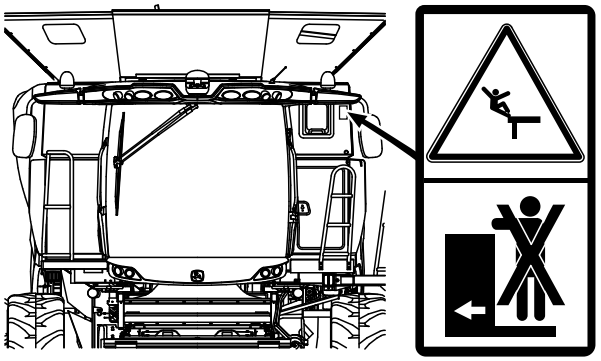


H96811 —UN—03AUG10

OUO6041,00003F6 -26-03SEP10-1/1

Grūdų bunkeris

Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nenukristumėte. Šioje zonoje negalima patekti į grūdų bunkerį.

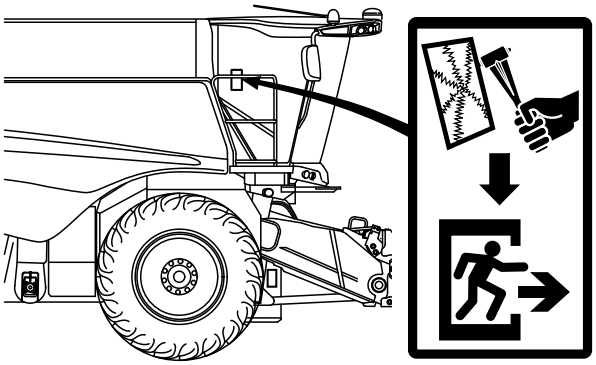


H96812 —UN—02SEP10

OUO6041,00003F7 -26-03SEP10-1/1

Avarinis išėjimas

Prireikus išlipti iš kabinos pavojaus atveju, reikia nupjauti saugos diržą ir išmušti langą plaktuku. Dėl lango pakeitimo kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.

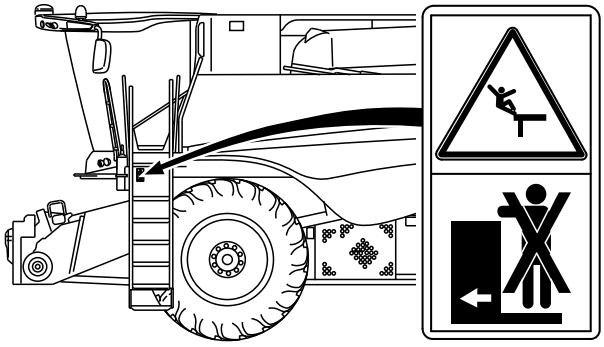


H97852 —UN—13JUN11

WM05597,0001339 -26-24JUN15-1/1

Pakilimo į kabiną / platformą laipteliai

Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nenukristumėte. Kol mašina važiuoja, neleiskite keleiviams lipti ant laiptelių ir platformos.

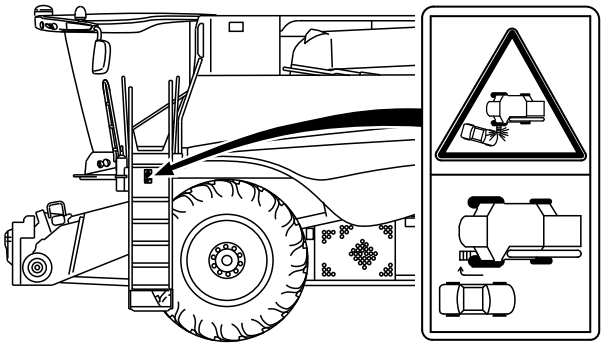


H96816 —UN—03AUG10

OUO6041,0000404 -26-03SEP10-1/1

Saugokitės susidūrimo su kitomis transporto priemonėmis

Saugokitės susidūrimo su kitomis transporto priemonėmis, nes galite rimtai susižeisti ar žūti. Prieš važiuodami keliu, visada pasukite laiptelius į priekinę blokuotą padėtį.



H96815 —UN—03AUG10

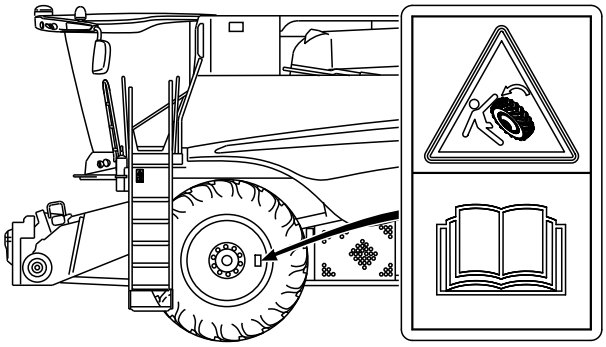
OUO6041,0000403 -26-03SEP10-1/1

Sudvejinti ratai (jeigu įrengti)

PASTABA: Ženklas yra ant sudvejintų ratų ir abejose mašinos pusėse.

Sudvejintų ratų svorio centras yra pasislinkęs. Nuimdami būkite atsargūs. Ratus uždėti arba nuimti turi du žmonės.

Kad būtų išvengta traumų, pateikiamos specialios pagalbinės smeigės ratams nuimti ir uždėti. Žiūrėkite su dvigubais ratais pateikiamas instrukcijas.



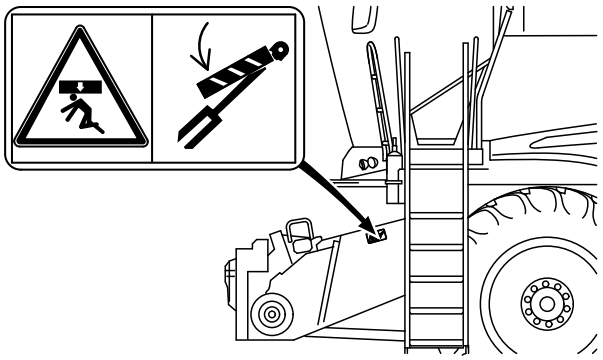
H1000876 —UN—04APR11

OUO6075,00015C1 -26-31JUL13-1/1

Nuožulniosios kameros avarinis stabdiklis

PASTABA: Lipdukas yra išorinėje ir vidinėje apsaugos pusėse ir abejose nuožulniosios kameros pusėse.

Saugokitės, kad nesuspaustų. Prieš patekdami po pjaunamąja, atremkite pjaunamąją ant žemės arba nustatykite avarinį stabdiklį, kuris yra ant nuožulniosios kameros kėlimo cilindro.

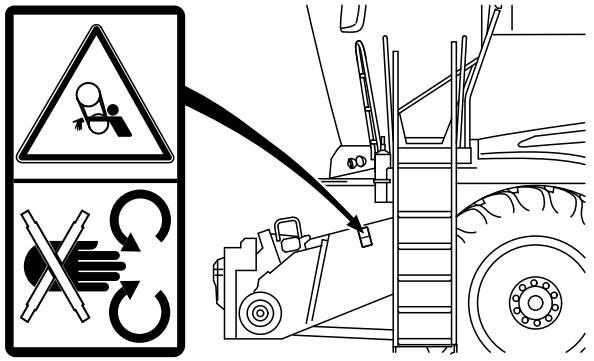


H96814 —UN—03AUG10

OUO6041,0000405 -26-03SEP10-1/1

Nuožulniosios kameros apsauga

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties nuo įsipainiojimo. Dirbant varikliui, niekada nepakelkite apsauginių gaubtų. Išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.



H108691 —UN—08AUG13

OUO6075,00015C4 -26-09AUG13-1/1

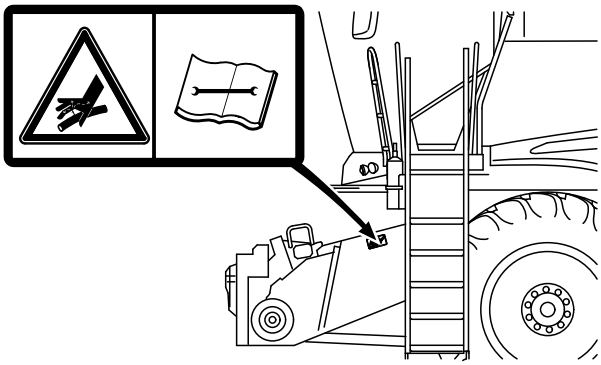
Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis

Saugokitės rimtų sužeidimų dėl didelio hidraulinės alyvos ir dujų slėgio.

Prieš nuimdami hidraulinius komponentus, išmontuodami arba įkraudami akumuliatorius:

1. Išleiskite sistemos hidraulinį slėgį. Informacijos apie sistemą rasite operatorius vadove ir remonto vadove.
2. Išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.

Akumuliatoriui įkrauti naudokite tik SAUSĄ AZOTĄ. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.



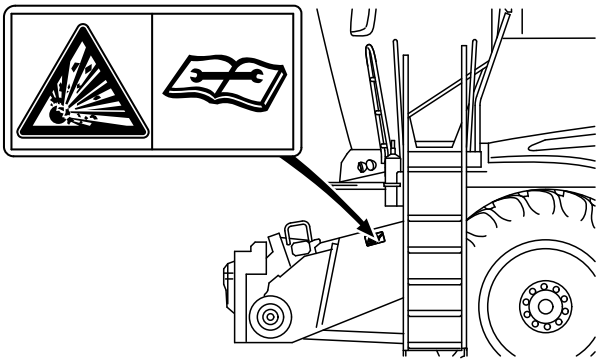
H108690 —UN—08AUG13

OUO6075,00015C3 -26-31JUL13-1/1

Akumuliatorius

Kad nesusižeistumėte, o taip pat kad nesugadintumėte akumuliatoriaus ar hidraulinės sistemos, išlaikykite rekomenduojamą azoto dujų slėgį.

Įkraukite tik sausu azotu. Nominalus darbinis slėgis yra 21.500 kPa (3120 psi), kreipkitės į John Deere atstovą.



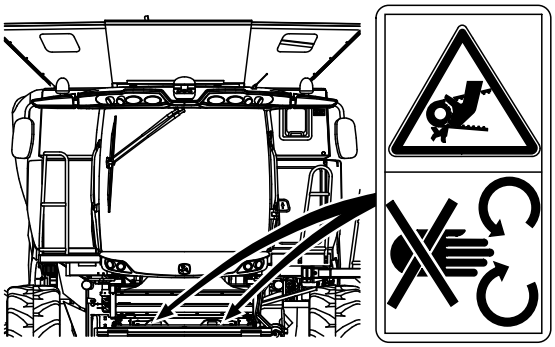
H97860 —UN—03SEP10

OUO6075,000091B -26-18JUN13-1/1

Nuožulniosios kameros transporterio grandinė

PASTABA: Ženklai tvirtinami prie nuožulniosios kameros durelių.

Potencialus pavojus, kylantis dėl besisukančių mašinos detalių.



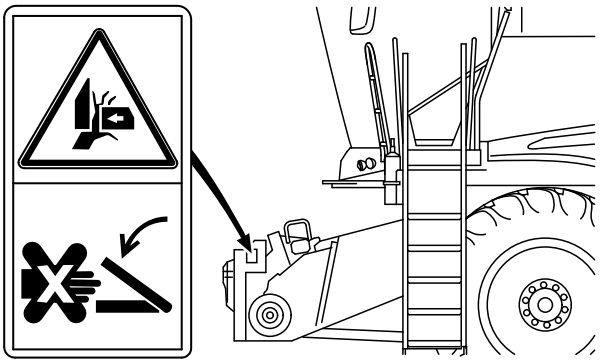
H121143 —UN—24MAR17

OUO6075,00046C5 -26-18APR17-1/1

Nuožulniosios kameros pakreipimo rėmas

PASTABA: Lipdukas yra abejose nuožulniosios kameros pusėse.

Pjaunamoji gali pasvirti sužeisdama ar net tapdama žūties priežastimi. Saugokitės, kad nesuspaustų. Kai variklis dirba, pasitraukite toliau.

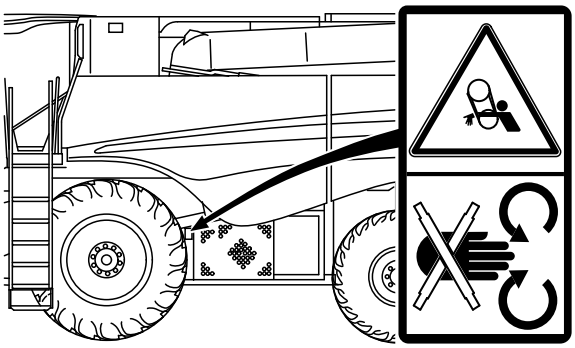


H96813 —UN—03AUG10

OUO6041,00003F8 -26-03SEP10-1/1

Kairioji apsauga

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties nuo įsipainiojimo. Dirbant varikliui, niekada nepakelkite apsauginių gaubtų. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

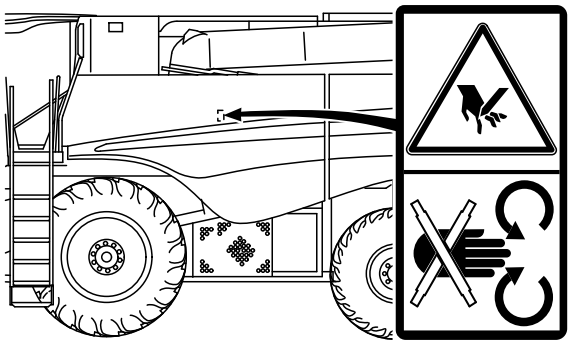


H114542 —UN—17JUN15

WM05597,000133A -26-24JUN15-1/1

Grūdų bunkerio valymo durelės

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties nuo įsipainiojimo. Prieš atidarydami valymo dureles, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.



H114543 —UN—17JUN15

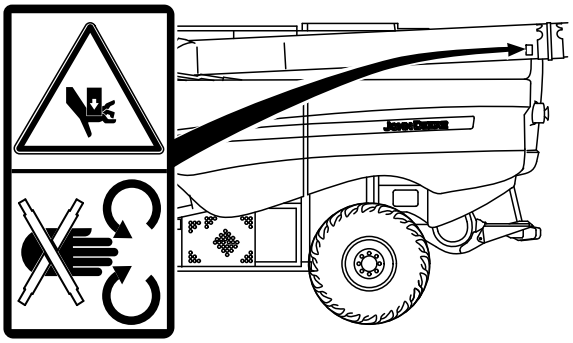
WM05597,000133B -26-24JUN15-1/1

Mechanizuotas iškrovimo sraigto užlenkimas (jeigu įrengtas)

Jeigu iškrovimo sraigto pozicinis variklis sugedo, įstatykite iškrovimo sraigto fiksavimo kaištį fiksuotoje padėtyje (žiūrėkite skyrių “Grūdų bunkeris”).

Fiksavimo kaiščiui pasiekti naudokite kopėčias arba kitą atitinamo tvirtumo įtaisą. Nebandykite pasiekti sraigto nuo variklio platformos.

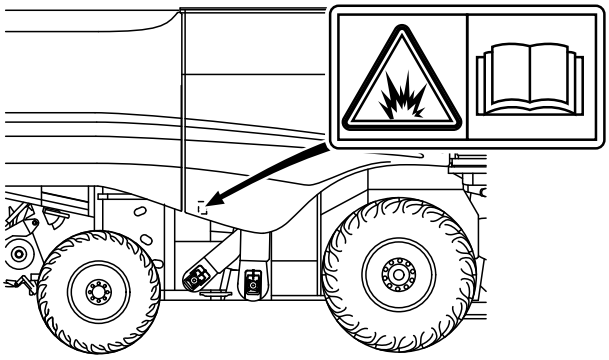
Sugokitės, kad nesužeistų sraigto vyrio detalės. Laikykite rankas atokiau nuo sugnybimo taškų, kai nuimtas elektropozicinis variklis, nes sraigtas gali netikėtai pajudėti.



H114544 —UN—17JUN15

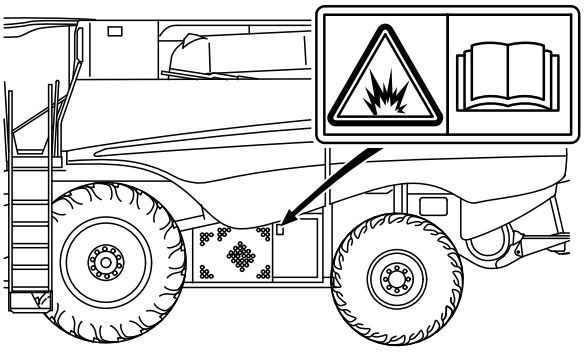
WM05597,000133C -26-24JUN15-1/1

Akumuliatoriaus dėžė



H108693 —UN—31JUL13

A tipas



H114545 —UN—17JUN15

B tipas

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties nuo sprogimo. Jei tinkamai nevėdinsite akumuliatoriaus dėžės, gali susikaupti dideli vandenilio dujų kiekiai. Atlikę techninę priežiūrą ar po eksploatacijos, visada vėl įstatykite ventiliacijos vamzdžius.

OUO6075,0004547 -26-28NOV16-1/1

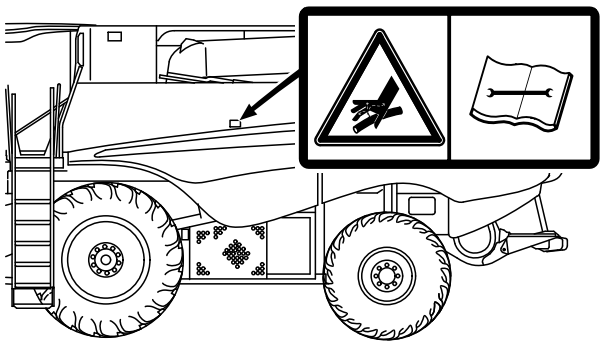
Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis

Saugokitės rimtų sužeidimų dėl didelio hidraulinės alyvos ir dujų slėgio.

Prieš nuimdami hidraulinius komponentus, išmontuodami arba įkraudami akumuliatorius:

1. Sumažinkite hidraulinį sistemos slėgį. Informacijos apie sistemą rasite operatorius vadove ir remonto vadove.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

Akumuliatoriui įkrauti naudokite tik SAUSĄ AZOTĄ. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.



H1114546 —UN—17JUN15

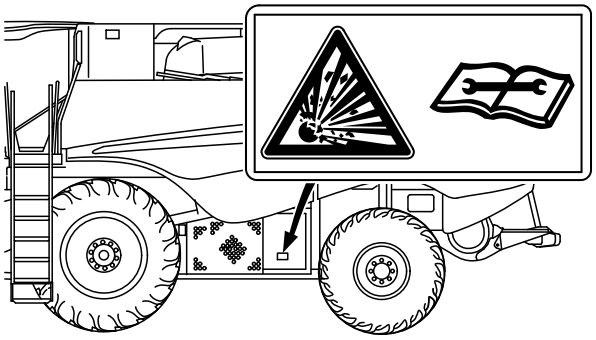
S760 ir S770

OUO6075,0004548 -26-28NOV16-1/1

Akumuliatorius

Kad nesusižeistumėte, o taip pat kad nesugadintumėte akumuliatoriaus ar hidraulinės sistemos, išlaikykite rekomenduojamą azoto dujų slėgį.

Įkraukite tik sausu azotu. Nominalus darbinis slėgis yra 21 500 kPa (3120 psi); kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.



H1114547 —UN—17JUN15

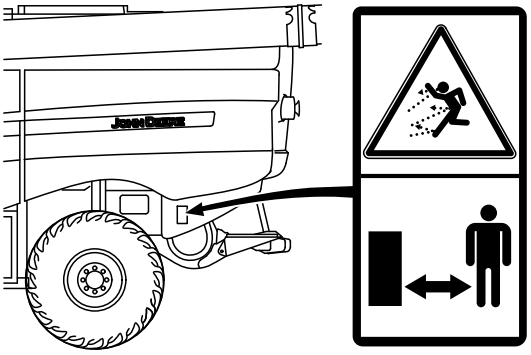
S760 ir S770

OUO6075,0004549 -26-28NOV16-1/1

Smulkintuvui.

PASTABA: Lipdukas yra abiejose smulkintuvo pusėse.

Venkite susižeidimo nuo sviedžiamų daiktų. Kai variklis dirba, pasitraukite toliau.



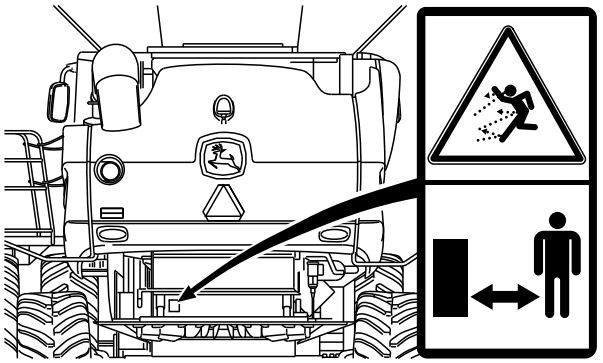
H114548 —UN—17JUN15

OUO6075,00046C6 -26-24MAR17-1/1

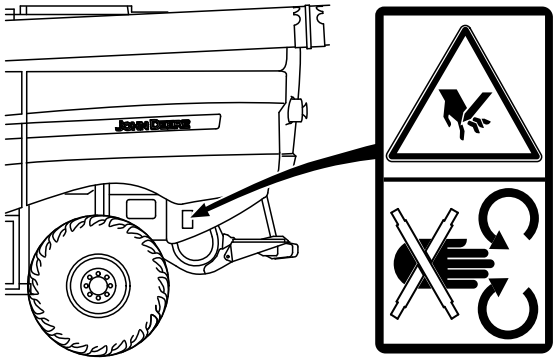
Smulkintuvas (tęsinys)

Venkite susižeidimo nuo sviedžiamų daiktų. Kai variklis dirba, pasitraukite toliau.

Nelieskite jokių judančių mašinos detalių. Palaukite, kol sustos visos judančios detalės.



H108697 —UN—09AUG13



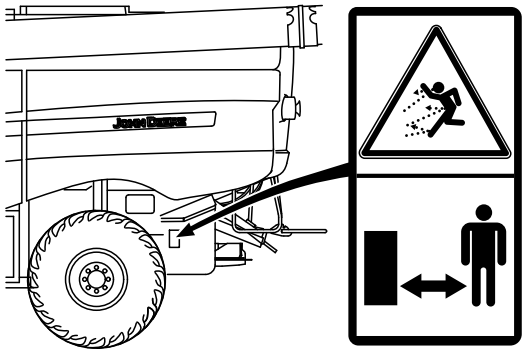
H114549 —UN—17JUN15

OUO6075,00046C7 -26-24MAR17-1/1

Skirstytuvas

PASTABA: Lipdukas yra abiejose kratytuvo pusėse.

Venkite susižeidimo nuo sviedžiamų daiktų. Kai variklis dirba, pasitraukite toliau.



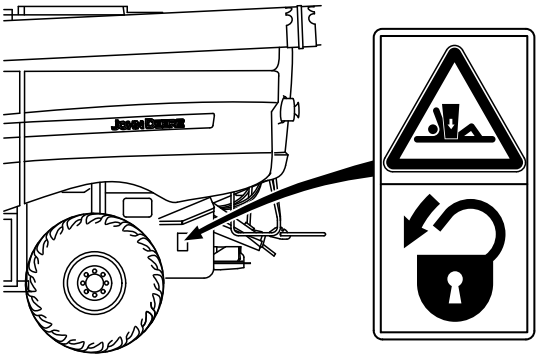
H114550 —UN—17JUN15

WM05597,0001341 -26-24JUN15-1/1

Kratytuvas užblokuotas

PASTABA: Lipdukas yra abiejose kratytuvo pusėse.

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties nuo sutraiškymo. Prieš atlikdami bet kokią pakelto kratytuvo techninę priežiūrą ar tvarkymą, iki galo įstatykite į vietą kaištį.

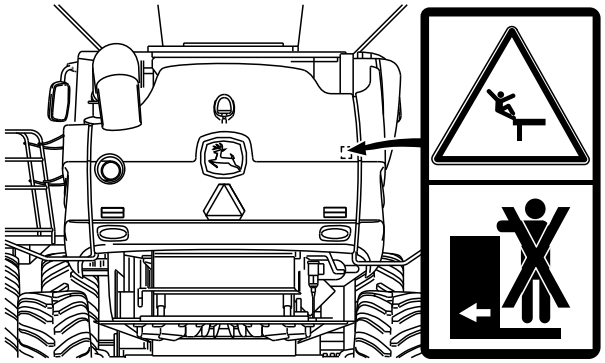


H114551 —UN—17JUN15

WM05597,0001342 -26-24JUN15-1/1

Pakilimo laipteliai ir darbinė platforma

Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nenukristumėte. Kai mašina juda, niekada nevažiuokite ant laiptelių.

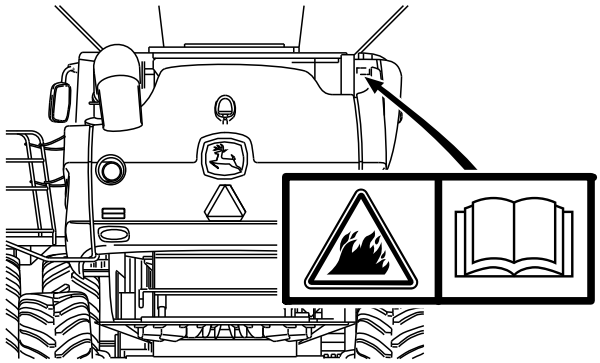


H96847 —UN—04AUG10

OUO6041,00003FB -26-03SEP10-1/1

Venkite ugnies

Saugokite įrangą nuo ugnies. Variklio skyriuje ir šalia judančių detalių susikaupę kapoti šiaudai, lapai ir kitos augalų liekanos gali sukelti gaisrą. Tas vietas dažnai tikrinkite ir valykite.

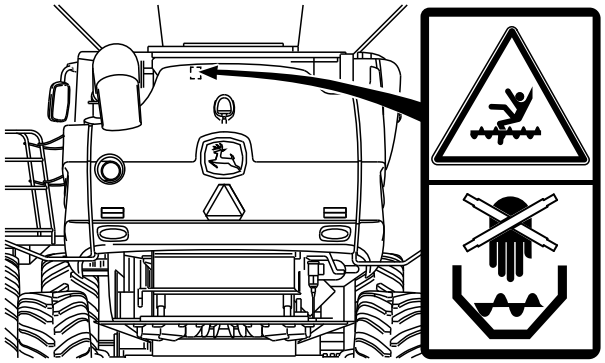


H108698 —UN—08AUG13

OUO6075,00015CA -26-31JUL13-1/1

Grūdų bunkeris

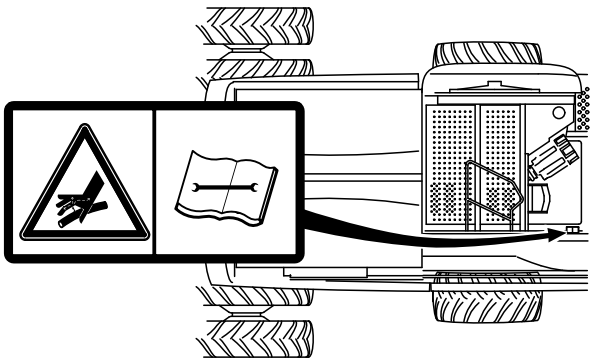
Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties nuo įsipainiojimo. Niekada neatidarykite grūdų bunkerio dirbant varikliui.



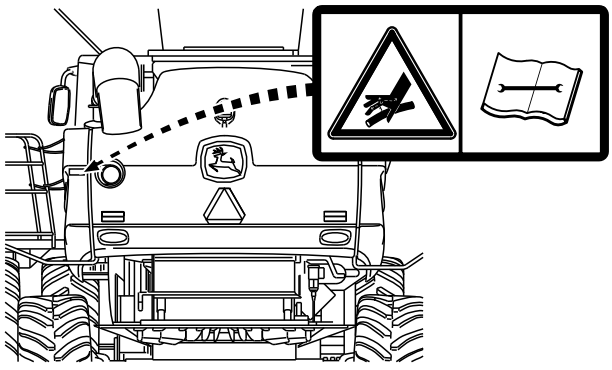
H96845 —UN—04AUG10

OUO6041,000040A -26-03SEP10-1/1

Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis



(hidrauliniame rezervuare)



S780, S785 ir S790
(šalia pirminio valdymo vožtuvo)

Saugokitės rimtų sužeidimų dėl didelio hidraulinės alyvos ir dujų slėgio.

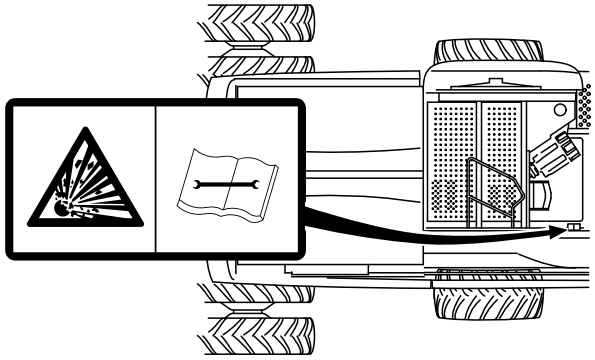
Prieš nuimdami hidraulinius komponentus, išmontuodami arba įkraudami akumuliatorius:

1. Sumažinkite hidraulinį sistemos slėgį. Informacijos apie sistemą rasite operatorius vadove ir remonto vadove.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

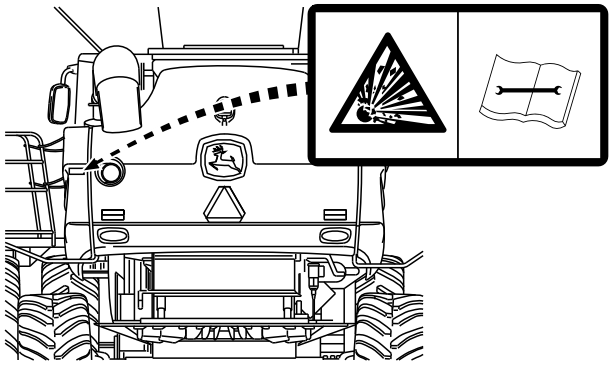
Akumuliatoriui įkrauti naudokite tik SAUSĄ AZOTĄ. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

OUO6075,000454A -26-28NOV16-1/1

Akumuliatorius



(hidrauliniame rezervuare)



S780, S785 ir S790
(šalia pirminio valdymo vožtuvo)

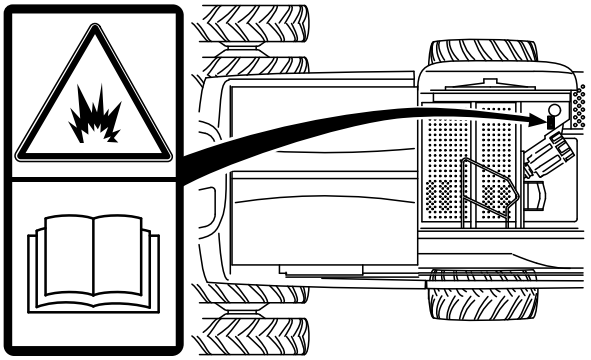
Kad nesusižeistumėte, o taip pat kad nesugadintumėte akumuliatoriaus ar hidraulinės sistemos, išlaikykite rekomenduojamą azoto dujų slėgį.

Įkraukite tik sausu azotu. Nominalus darbinis slėgis yra 21 500 kPa (3120 psi); kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

OUO6075,000454B -26-28NOV16-1/1

Aušinimo sistema

Hermetiška aušinimo sistema. Kad nenudegtumėte dėl nekontroliuojamai išleidžiamų garų ar karšto aušinimo skysčio, palaukite, kol atauš sistema. Lėtai atleiskite gaubtelį. Prieš nuimdami gaubtelį sumažinkite slėgį.

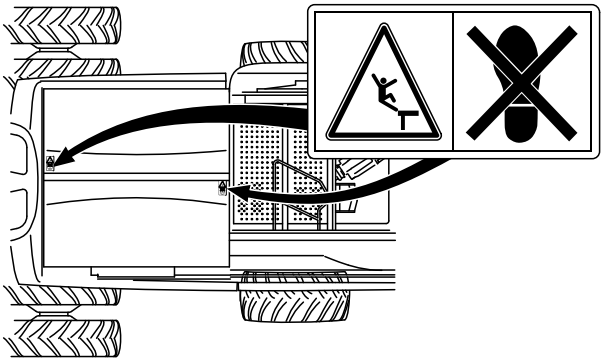


H96859 —UN—05AUG10

OUO6041,0000402 -26-03SEP10-1/1

Saugokitės grūdų bunkerio

Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nenukristumėte. Nelipkite ir nevaikščiokite ant grūdų bunkerio dangčių.

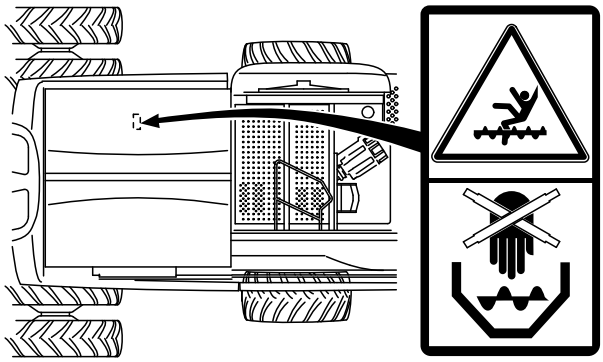


H96857 —UN—03SEP10

OUO6041,000040F -26-03SEP10-1/1

Saugokitės išvalytų grūdų pakrovimo sraigto

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties nuo įsipainiojimo. Niekada neatidarykite grūdų bunkerio dirbant varikliui.

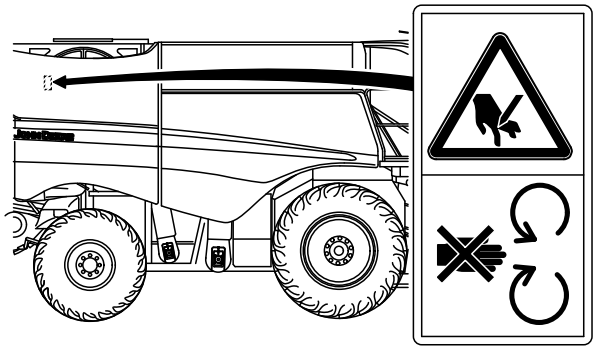


H96858 —UN—05AUG10

OUO6041,0000410 -26-03SEP10-1/1

Besisukančio sietelio durelės ir radiatoriaus ventiliatorius

Saugokitės, kad nesusižalotumėte nuo besisukančio ventiliatoriaus ir sietelio detalių. Prieš atidarydami aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.

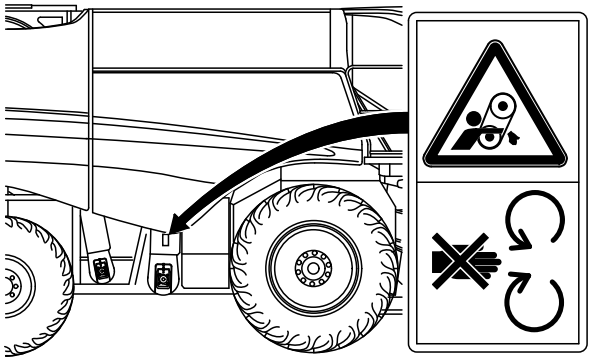


H96851 —UN—05AUG10

OUO6041,00003FF -26-03SEP10-1/1

Išvalytų grūdų keltuvas

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties nuo įsipainiojimo. Dirbant varikliui, niekada nepakelkite apsauginių gaubtų. Išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.

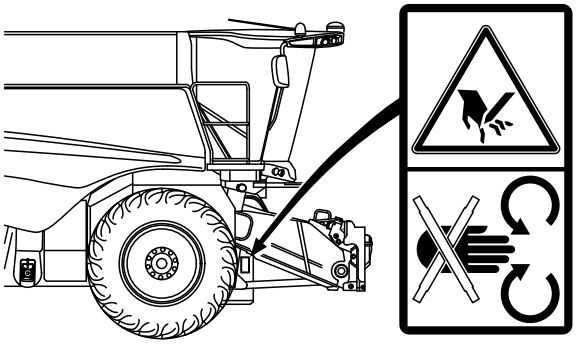


H96849 —UN—01JUN11

OUO6041,00003FE -26-03SEP10-1/1

Akmenų gaudyklė

Saugokitės rimtų sužalojimų nuo įsipainiojimo į akceleratorių. Tiekimo akceleratorius sukasi, kai kuliamoji prijungta ir nustoja suktis, kai kuliamoji atjungiama. Kol nesustos kuliamosios variklis, neišvalykite akmenų gaudyklės.



H96854 —UN—05AUG10

OUO6041,0000457 -26-03SEP10-1/1

Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis

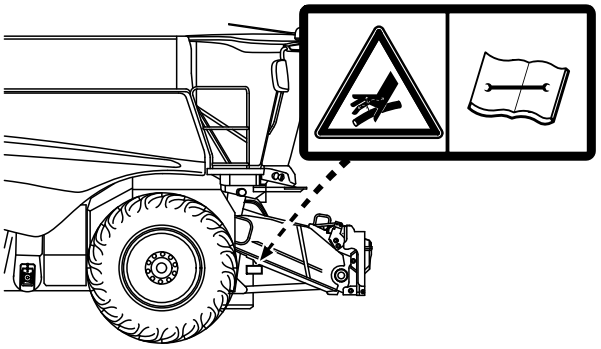
PASTABA: Lipdukas yra ant akmenų gaudyklės durelių ir yra tik ProDrive transmisijos mašinose.

Saugokitės rimtų sužeidimų dėl didelio hidraulinės alyvos ir dujų slėgio.

Prieš nuimdami hidraulinius komponentus, išmontuodami arba įkraudami akumuliatorius:

1. Išleiskite sistemos hidraulinį slėgį. Informacijos apie sistemą rasite operatorius vadove ir remonto vadove.
2. Išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.

Akumuliatoriui įkrauti naudokite tik SAUSĄ AZOTĄ. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.



H108701 —UN—01AUG13

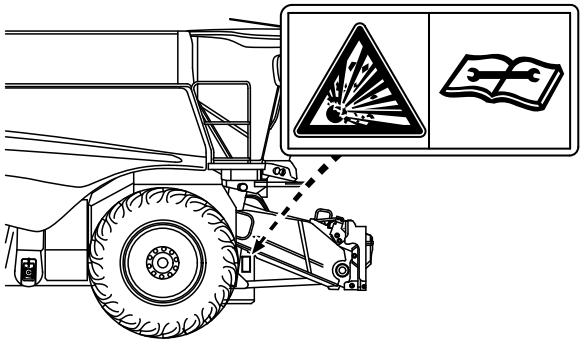
OUO6075,00015CF -26-31JUL13-1/1

Akumuliatorius

PASTABA: Lipdukas yra ant akmenų gaudyklės durelių ir yra tik ProDrive transmisijos mašinose.

Kad nesusižeistumėte, o taip pat kad nesugadintumėte akumuliatoriaus ar hidraulinės sistemos, išlaikykite rekomenduojamą azoto dujų slėgį.

Įkraukite tik sausu azotu. Nominalus darbinis slėgis yra 21.500 kPa (3120 psi), kreipkitės į John Deere atstovą.



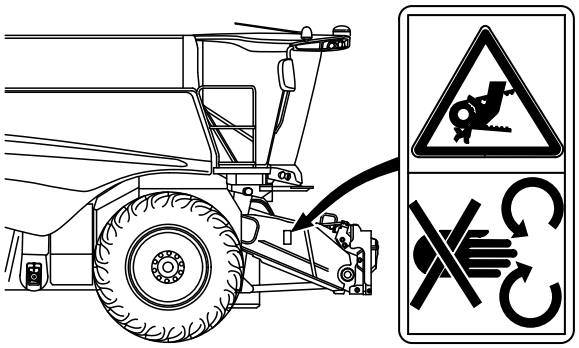
H97866 —UN—03SEP10

OUO6075,0000921 -26-01JUL13-1/1

Nuožulniosios kameros transporterio pavaros apsauginis gaubtas

PASTABA: Lipdukas yra išorinėje ir vidinėje apsaugos pusėse ir abejose nuožulniosios kameros pusėse.

Dirbant varikliui, neatidarykite apsauginio gaubto.



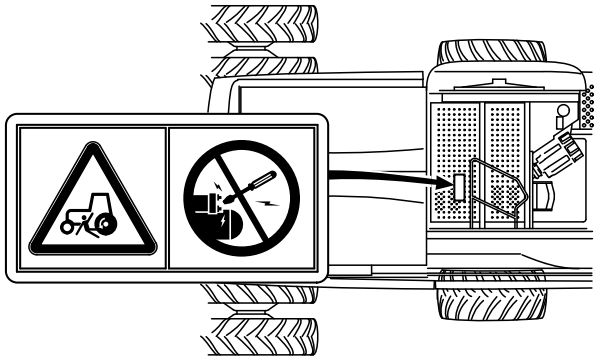
H97201 —UN—05AUG10

OUO6041,0000458 -26-03SEP10-1/1

Starteris

PASTABA: Ženklas yra ant starterio.

Nepaleiskite variklio trumpai sujungdami starterio ar solenoido gnybtus. Jei apeisite įprastinę schemą, mašina ar jos detalės gali pajudėti.



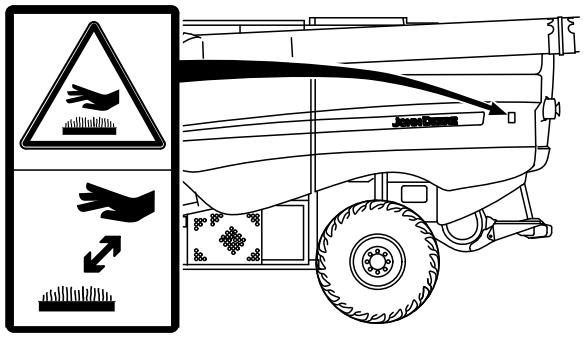
H97206 —UN—05AUG10

OUO6075,00015D0 -26-31JUL13-1/1

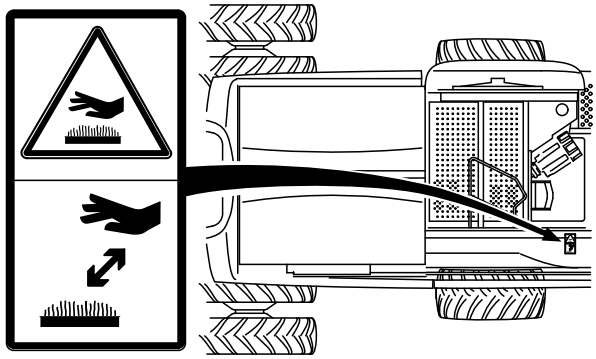
Išmetamųjų dujų temperatūra (galutinės 4 pakopos / IV etapo)

PASTABA: Lipdukai yra pritvirtinti ant skydų paviršių (išorėje ir viršuje).

Dujų išmetimo sistemos komponentai gali būti karšti. Kad nenusidegintumėte, laikykitės atokiau nuo išmetimo sistemos komponentų.



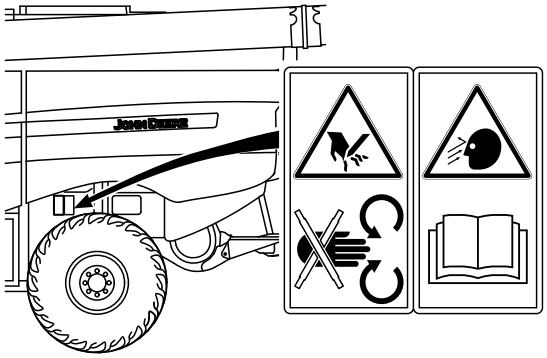
H114552 —UN—17JUN15



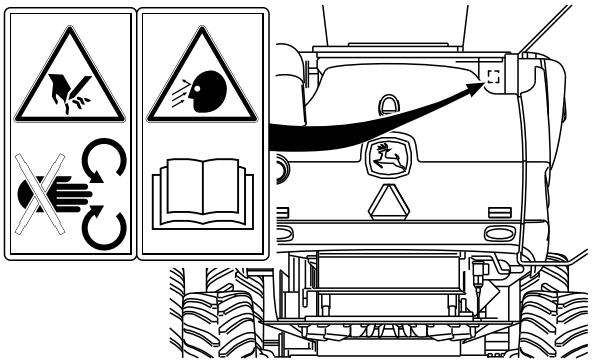
H108092 —UN—06JUN13

WM05597,0001346 -26-24JUN15-1/1

Oro kompresoriaus sistema (jei įrengta)



H114553 —UN—17JUN15



H117192 —UN—11FEB16

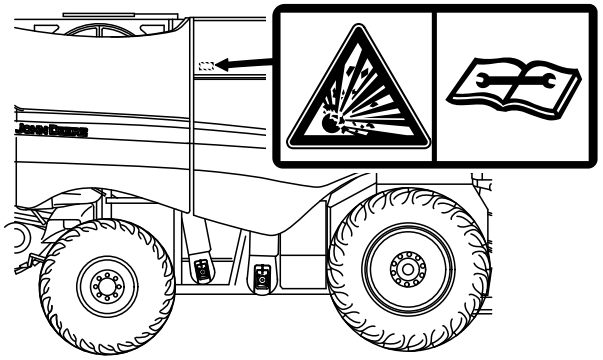
Veikiant oro kompresoriui sukasi variklio dalys. Naudodami oro kompresoriaus sistemą saugokitės judančių dalių.

Aukšto slėgio oro sistema gali išstumti nešvarumus arba dalis. Naudokite apsaugos priemones. Prieš atlikdami oro sistemos priežiūros darbus perskaitykite naudojimo instrukciją.

OUO6075,000424A -26-11FEB16-1/1

Oro kompresoriaus rezervuaras (jei įrengtas)

Aukšto slėgio oro rezervuaras. Atlikdami priežiūros darbus naudokite apsaugos priemones. Prieš atlikdami techninę priežiūrą pašalinkite visą sistemos oro slėgį.

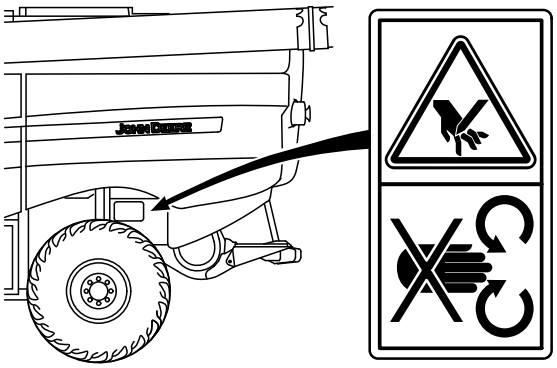


H113272 —UN—24MAR15

WM05597,0001344 -26-24JUN15-1/1

Apžiūros durelės

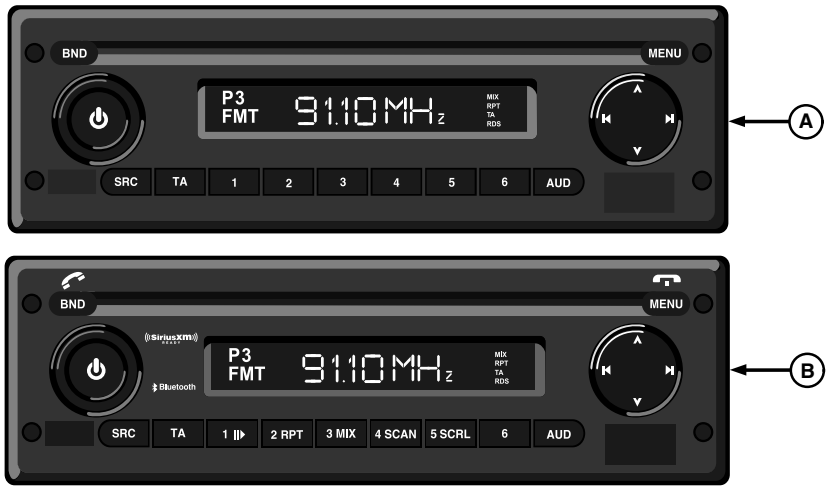
Saugokitės, kad jūsų nesužalotų judančios dalys. Neatidarykite apžiūros durelių, kol kuliamosios elementai visiškai nenustos judėti.



H114554 —UN—24JUN15

WM05597,0001345 -26-24JUN15-1/1

Radijo imtuvo tipas (papildoma parinktis)



H120833 —UN—16FEB17

Pagrindiniai parametrai	Radijas	Išorinių įtaisų jungtis	USB (MP3 / WMA)	Bluetooth®	Parengtas palydoviniam radijo ryšiui
(A) – Deluxe radijo sistema	X	X			
(B) – Premium radijo sistema	X	X	X	X	Jungtinės Amerikos Valstijos / Kanada

Bluetooth yra registruotasis Bluetooth SIG prekės ženklas

OUO6075,00045E6 -26-14FEB17-1/1

Atskirai įsigyjami radijo imtuvai

SVARBU: Jeigu įrengiate arba keičiate atskirai įsigyjamą radijo imtuvą, kreipkitės į savo "John Deere" atstovą papildomos informacijos.

OUO6075,0000B6E -26-21MAR11-1/1

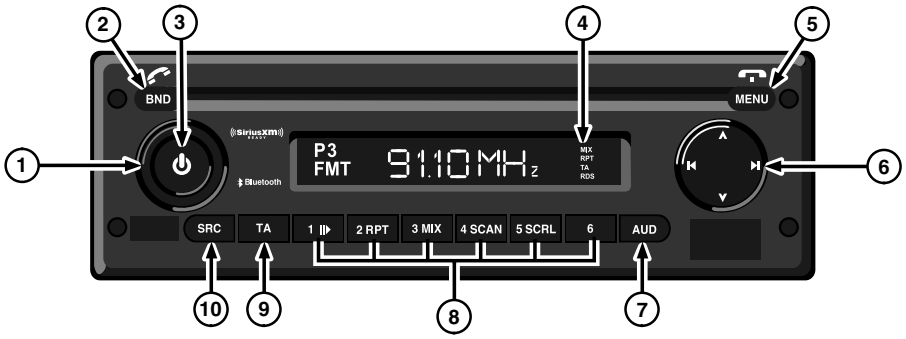
Radijo vietovės dažnio užprogramavimas

PASTABA: Jeigu reikalingas kitoks radijo imtuvo dažnis, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą papildomos informacijos.

Dažnių juostos (Jungtinės Valstijos / Kanada)		Dažnių juostos (visos kitos šalys)	
FM	87,7–107,9 MHz	UKW (FM)	87,5–108,0 MHz
AM	530–1710 kHz	MW	522–1629 kHz
WX	162,4–162,55 MHz	LW	153–279 kHz

OUO6075,0004584 -26-18JAN17-1/1

Radijo valdikliai



H120834 —UN—17FEB17

1— Garso stiprumo valdymas
2— Juostos (BND) klavišas
3— Maitinimo / nutildymo klavišas
4— Radijo ekranas
5— Meniu mygtukas
6— Daugiafunkcis jungiklis
7— Garso (AUD) klavišas
8— Klavišų grupė (1–6)
9— Eismo pranešimų (TA) klavišas
10— Šaltinio pasirinkimo (SRC) klavišas

PASTABA: Daugiau informacijos rasite radijo imtuvo operatoriaus vadove.

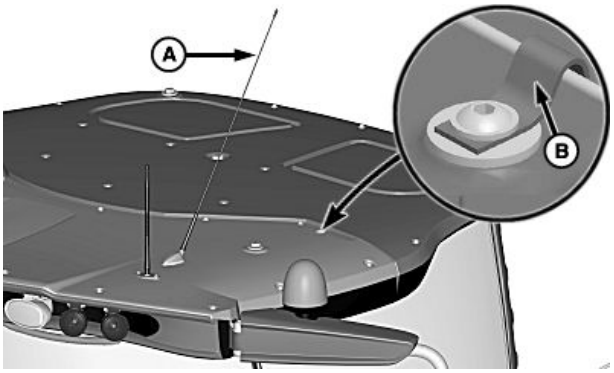
OUO6075,00045E7 -26-14FEB17-1/1

Antena

SVARBU: Jei radijas nenaudojamas arba mašina transportuojama, anteną nuleiskite žemyn ir pritvirtinkite fiksatoriumi. Jei fiksatoriaus nėra, anteną prie kabinos stogo pritvirtinkite juosta.

Kai reikės pasinaudoti radiju, nuimkite radijo anteną (A) nuo fiksatoriaus (B).

A—Radijo antena
B—Spaustuvas



H117993 —UN—01APR16

OUO6075,0004640 -26-08MAR17-1/1

Ryšys / CB radijo montavimas

SVARBU: Neįrenkite radijo, kuriam reikia daugiau negu 3 A srovės, nes gali sutrikti kombaino elektros sistema.

Jei reikia įrengti papildomą ryšio radiją, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

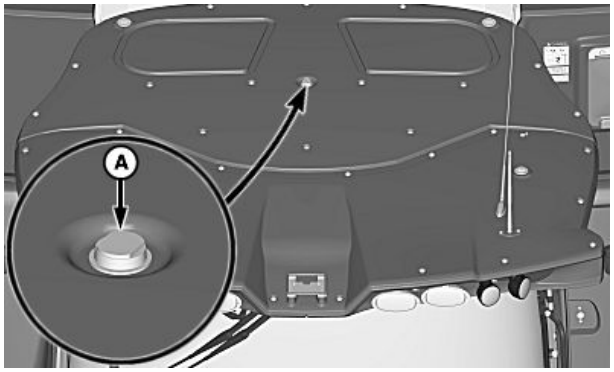
Antenos laikiklis (A) yra kabinos stogo viduryje.

1. Nuo antenos pagrindo nuimkite apsaugos nuo dulkių dangtelį.
2. Nuo antenos pagrindo nuimkite žalvarinę veržlę.
3. Guminę tarpinę išmeskite.
4. Sumontuokite antenos pagrindą su sandarinimo žiedu, atsuktu į apačią.
5. Sumontuokite anteną.

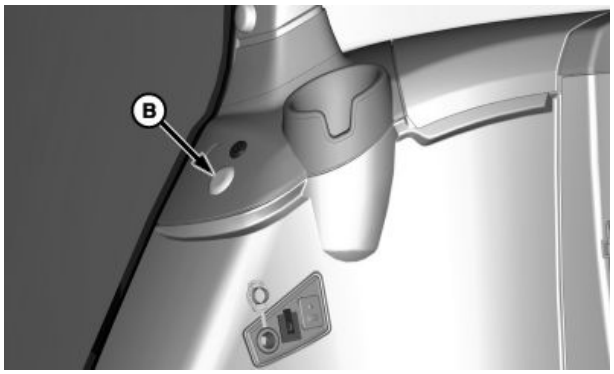
Antenos kabelis yra dešiniojo pulto viduje.

1. Ištraukite kaiščius (B) iš visų nurodytų vietų.
2. Nuimkite puodelio laikiklį ir suraskite antenos laidą.
3. Prakiškite antenos laidą per angą.

A—Antenos laikiklis **B—Kaištis**

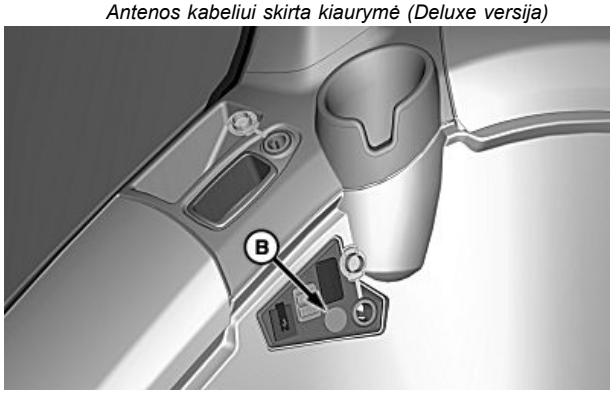


H119749 —UN—31OCT16



H119854 —UN—31OCT16

Antenos kabeliui skirta kiaurymė (Deluxe versija)



H119851 —UN—31OCT16

Antenos kabeliui skirta kiaurymė (Premium versija)

Tęsinys sekančiame puslapyje

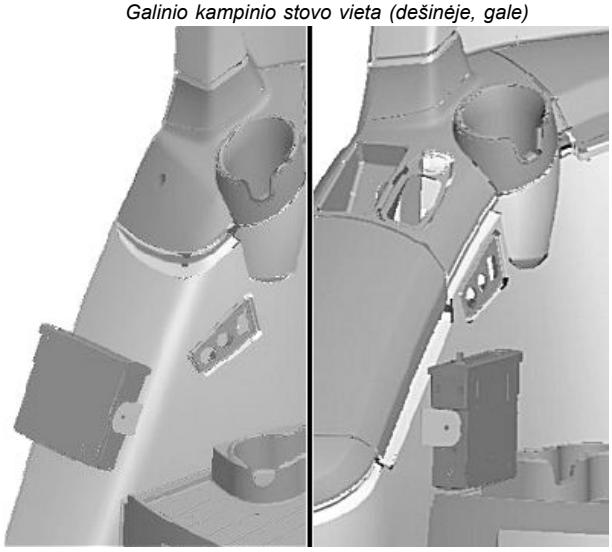
SVARBU: Prieš gręžiant reikia nuimti kampinio stovo gaubtą. Saugokitės, kad gręždami skyles arba įrengdami techninę įrangą nepažeistumėte laidų pynių ir aušinimo skysčio žarnų parodytose vietose.

Naudodami gamintojo tiekiamą laikiklį kaip šabloną, nustatykite reikiamas skylių gręžimo vietas parodytose padėtyse. Laikiklį tvirtinkite savisriegiais varžtais arba varžtais su veržlėmis.

PASTABA: Kai kurios dažnių juostos gali kelti trukdžius padėties imtuvui. Jeigu pastebėjote, kad dingsta imtuvo signalas, pasirinkite kitą dažnių juostą arba kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

H101604 —UN—18MAY11

Galinio kampinio stovo vieta (dešinėje, gale)



H101603 —UN—18MAY11

Deluxe kabinos vieta / Premium kabinos vieta

OUO6075,000439C -26-31OCT16-2/2

Kabinos kopėtėlių padėtys

ĮSPĖJIMAS: Nevažiuokite ar nebandykite užlipti ant priekinių ar galinių kopėtėlių mašinai judant.

Kopėtėles naudojant rankeną (A) arba svirtį (B) galima pastatyti ant žemės arba kopėtėlių pagrindo.

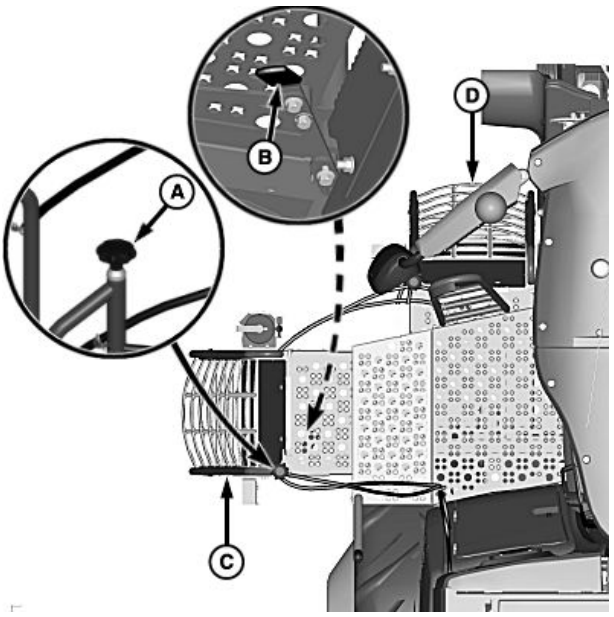
Jei pastebite, kad kopėtėlių fiksatorius yra laisvas, išvalykite fiksavimo kaiščio vietą. Šioje vietoje nenaudokite alyvos arba plastinio tepalo.

Pasukite kopėtėlių fiksatorių pirmyn arba atgal į šias padėtis:

- **Padėtis (C):** įprastinė naudojimo padėtis dirbant.
- **Padėtis (D):** skirta mašinai transportuoti bendro naudojimo keliais.

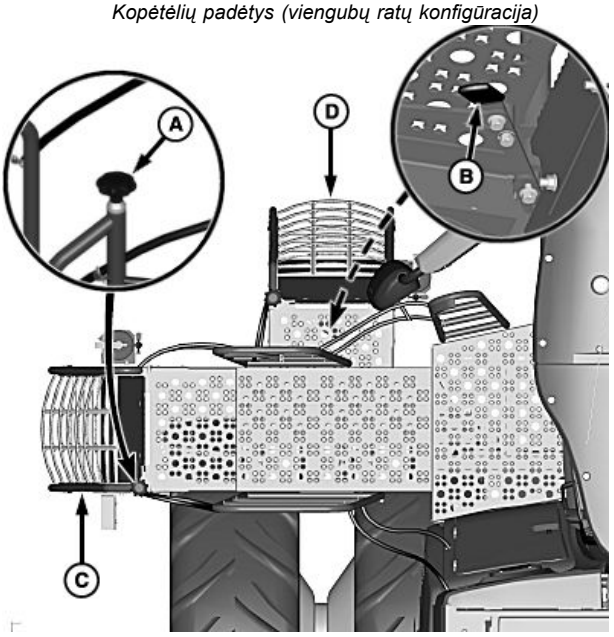
ĮSPĖJIMAS: Prieš važiuodami bendro naudojimo keliais, visada pasukite kopėtėles į padėtį (D), kad sumažintumėte mašinos plotį ir nukreiptumėte gabaritinį / avarinį žibintą atvažiuojančių vairuotojų link.

A—Rankena
B—Svirtis
C—Lauko padėtis
D—Važiavimo keliu padėtis



H96381 —UN—14MAY10

Kopėtėlių padėtys (viengubų ratų konfigūracija)



H96380 —UN—14MAY10

Kopėtėlių padėtys (dvigubų ratų konfigūracija)

OUO6075,0004563 -26-08DEC16-1/1

Gesintuvas (Europa)

ĮSPĖJIMAS: Gesintuvai turi atitikti vietinių įstatymų ir taisyklių reikalavimus:

- **Mažiausiai 6 kg (13 svarų) bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas**
- **Mažiausiai 8 l (2,1 galono) tūrio suslėgto skysčii pripildytas gesintuvas (jei įrengtas)**

PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Jūsų mašinoje kartu su montavimo rėmu įrengtas bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas.

Perskaitykite gesintuvų etiketėse esančią informaciją ir susipažinkite su gesintuvų naudojimo instrukcijomis ir ribojimais. Jei gesintuvas panaudojamas, nesvarbu, ar ilgai, jį reikia iš naujo pripildyti arba pakeisti nauju.

SVARBU: Aukšto slėgio skysčio pripildytą gesintuvą būtina saugoti nuo neigiamos temperatūros, nebent jis apsaugotas antifrizu. Daugiau informacijos rasite gesintuvo informacinėje etiketėje.

H92841 —UN—16SEP08

Bendrosios paskirties miltelinis / skystinis gesintuvas

OUO6075,00042F6 -26-20JUN16-1/1

Gesintuvai (Australija ir Naujoji Zelandija)

ĮSPĖJIMAS: Gesintuvai turi atitikti vietinių įstatymų ir taisyklių reikalavimus:

- **Mažiausiai 4 kg (10 svarų) bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas**
- **Mažiausiai 8 l (2,1 galono) tūrio suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas**

PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Jūsų mašinoje kartu su montavimo rėmu įrengtas bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas.

Perskaitykite gesintuvų etiketėse esančią informaciją ir susipažinkite su gesintuvų naudojimo instrukcijomis ir ribojimais. Jei gesintuvas panaudojamas, nesvarbu, ar ilgai, jį reikia iš naujo pripildyti arba pakeisti nauju.

SVARBU: Aukšto slėgio skysčio pripildytą gesintuvą būtina saugoti nuo neigiamos temperatūros, nebent jis apsaugotas antifrizu. Daugiau informacijos rasite gesintuvo informacinėje etiketėje.

H117754 —UN—17MAR16

Bendrosios paskirties miltelinis / skystinis gesintuvas

OUO6075,00042F7 -26-20JUN16-1/1

Gesintuvai (Eurazijos ekonominė sąjunga)

ĮSPĖJIMAS: Gesintuvai turi atitikti vietinių įstatymų ir taisyklių reikalavimus:

- **Mažiausiai 6 kg (13 svarų) bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas**
- **Mažiausiai 8 l (2,1 galono) tūrio suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas**

PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Jūsų mašinoje kartu su montavimo rėmu įrengtas bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas.

Perskaitykite gesintuvų etiketėse esančią informaciją ir susipažinkite su gesintuvų naudojimo instrukcijomis ir ribojimais. Jei gesintuvas panaudojamas, nesvarbu, ar ilgai, jį reikia iš naujo pripildyti arba pakeisti nauju.

SVARBU: Aukšto slėgio skysčio pripildytą gesintuvą būtina saugoti nuo neigiamos temperatūros, nebent jis apsaugotas antifrizu. Daugiau informacijos rasite gesintuvo informacinėje etiketėje.

H117754 —UN—17MAR16

Bendrosios paskirties miltelinis / skystinis gesintuvas

OUO6075,00042F8 -26-20JUN16-1/1

Gesintuvų laikymo vietos

H117730 —UN—16MAR16

Priekinio gesintuvo vieta

H117731 —UN—16MAR16

Galinio gesintuvo vieta

PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Bendrosios paskirties gesintuvas laikomas ant priekinių laiptelių platformos.

Suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas (jei įrengtas) laikomas vidinėje dešinės pusės galinių variklio prieigos durelių pusėje.

OUO6075,00042F9 -26-03JUN16-1/1

Turėklai ir dešinės pusės aikštelės prieiga

ĮSPĖJIMAS: Iki galo pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite avarinį stabdiklį ant nuožulniosios kameros kėlimo cilindro.

SVARBU: Prieš naudodamiesi turėklais uždarykite kabinos duris.

Nejudinkite stiklo valytuvo svirties rankomis. Galite sugadinti valytuvo mechanizmą.

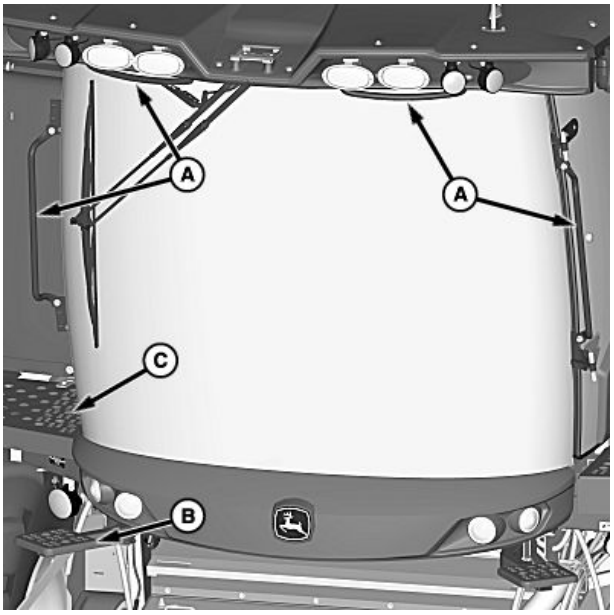
Naudokitės laipteliais bei aikštele valydami kairiąją kabinos pusę.

Prie nuožulniosios kameros prieisite naudodamiesi laipteliu kairėje pusėje.

Naudokitės turėklais (A) abiejose kabinos pusėse ir kabinos viršuje.

Valydami priekinį kabinos stiklą ar atlikdami priekinių žibintų ir valytuvo techninės priežiūros darbus, stovėkite ant pakeltos nuožulniosios kameros.

Valydami dešiniąją kabinos pusę naudokitės laipteliu (B) ir aikštele (C).



H119679 —UN—20OCT16

A—Turėklai
B—Laiptelis
C—Aikštelė

OUO6075,000439D -26-15DEC16-1/1

Variklio įvažinėjimas

2 pakopos / II etapo

Variklis gamykloje užpildytas John Deere Break-In Plus™ variklio alyva. Jei reikia, įdirbimo laikotarpiu įpilkite John Deere Break-In Plus™ variklio alyvos nurodytam alyvos lygiui palaikyti.

Paleiskite variklį skirtingomis sąlygomis, ypač dirbant didelėmis apsukomis tuščiąja eiga, kad tinkamai įsistatytų variklio komponentai.

Jeigu John Deere Break-In™ variklio alyva naudojama naujo arba atnaujinto variklio pradinio eksploatavimo metu, pakeiskite alyvą ir filtrą daugiausia po 100 valandų.

Jeigu naudojate John Deere Break-In Plus™ variklio alyvą, keiskite ją ir filtrą mažiausiai kas 100 valandų. Maksimalus keitimo intervalas yra toks pats kaip John Deere Plus-50™ II arba Plus-50™ alyvos. Rekomendacijas dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

SVARBU: NEPILKITE alyvos, kol alyvos lygis nėra ŽEMIAU lygio matuoklio papildymo žymos. Variklio įdirbimo laikotarpiu papildydami susinaudojusią alyvą pilkite John Deere Break-In Plus™ alyvos.

NENAUDOKITE Plus-50™ arba Plus-50™ II variklio alyvos įvažinėdami naują arba kapitališkai suremontuotą variklį. Šios alyvos neleis naujam ar kapitališkai suremontuotam varikliui tinkamai dėvėtis įdirbimo periodo metu.

Variklio įdirbimo laikotarpiu dažnai tikrinkite variklio alyvos lygį. Jeigu šiuo laikotarpiu reikia papildyti alyvos, rekomenduojama John Deere Break-In Plus™ alyva.

SVARBU: NEPILDYKITE virš atžymos FULL. Alyvos lygis bet kurioje užbrūkšniuotos matuoklio dalies vietoje laikomas tinkamu.

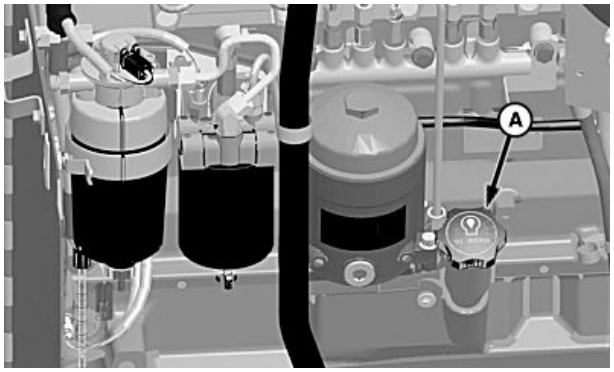
PASTABA: Naudojant mažo klampumo alyvą, galima tikėtis didesnių alyvos sąnaudų. Dažniau tikrinkite alyvos lygius.

Stenkitės neleisti varikliui ilgą laiką dirbti tuščia eiga arba maksimalia apkrova. Jei variklis ilgiau nei 5 minutes veikia laisvąja eiga, sustabdykite variklį.

Pasibaigus įdirbimo periodui, pakeiskite variklio alyvą ir variklio alyvos filtrą. Pripildykite karterį John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ ar kitokios sezoną atitinkančio klampumo alyvos. Rekomendacijas dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

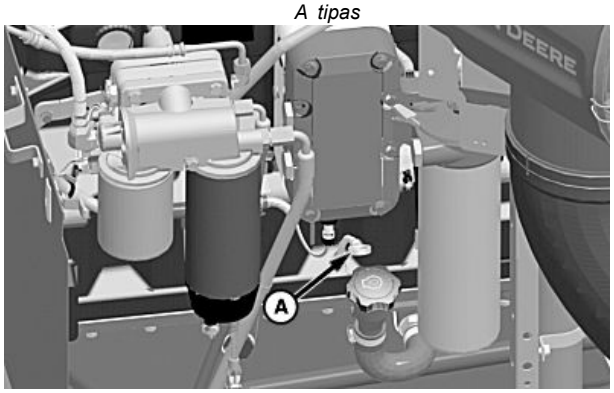
PASTABA: Prieš ištraukdami lygio matuoklį, kai tikrinate alyvos lygį, įsitikinkite, kad jis iki galo įsuktas arba įstumtas į korpusą.

Break-In Plus yra Deere & Company prekės ženklas
Break In yra Deere & Company prekės ženklas
Plus-50 yra Deere & Company prekės ženklas



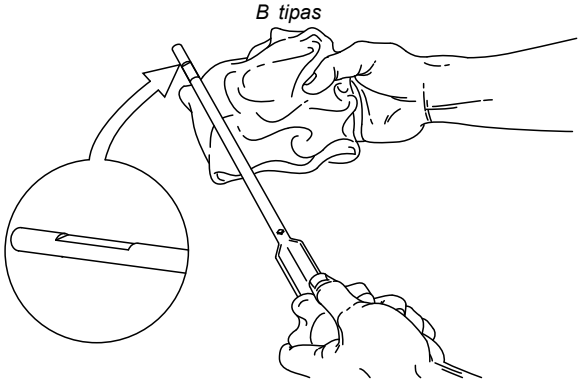
H95375 —UN—16FEB10

A tipas



H95419 —UN—19FEB10

B tipas



H112961 —UN—17FEB15

A—Lygio matuoklis

Kasdien ištraukite matuoklį (A) ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp atžymos ADD ir matuoklyje užbrūkšniuotos srities viršaus. Jeigu alyvos lygis žemiau papildymo žymos, įpildykite reikiamą kiekį alyvos. Rekomendacijas dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

Patikrinkite, ar nėra nuotėkių. Nepaleiskite variklio, jei alyvos lygis yra žemiau matuoklio žymos ADD.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Galutinė 4 pakopa / IV etapas

Variklis gamykloje užpildytas John Deere Break-In Plus™ variklio alyva. Įdirbimo laikotarpiu papildydami alyvą iki nustatyto lygio naudokite John Deere Break-In Plus™ variklio alyvą.

Paleiskite variklį skirtingomis sąlygomis, ypač dirbant didelėmis apsukomis tuščiaja eiga, kad tinkamai įsistatytų variklio komponentai.

Pirmą kartą paleidę naują ar rekonstruotą variklį, keiskite alyvą ir filtrą praėjus mažiausiai 100 valandų ir ne vėliau kaip tiksliai nurodytu John Deere Plus-50™ II alyvos keitimo laiko intervalu. Rekomendacijas dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

Jei pirmą kartą paleidus naują arba atnaujintą variklį naudojama viena iš nurodytų alyvų, alyvą ir filtrą pakeiskite po 100–400 darbo valandų.

SVARBU: NEPILKITE alyvos, kol alyvos lygis nėra ŽEMIAU lygio matuoklio papildymo žymos (B). Variklio įdirbimo laikotarpiu papildydami susinaudojusią alyvą pilkite John Deere Break-In Plus™ alyvos.

NENAUDOKITE Plus-50™ arba Plus-50™ II variklio alyvos įvažinėdami naują arba kapitališkai suremontuotą variklį. Šios alyvos neleis naujam ar kapitališkai suremontuotam varikliui tinkamai dėvėtis įdirbimo periodo metu.

Variklio įdirbimo laikotarpiu dažnai tikrinkite variklio alyvos lygį. Jeigu šiuo laikotarpiu reikia papildyti alyvos, naudokite John Deere Break-In Plus™ alyvą.

SVARBU: NEPILDYKITE virš atžymos FULL (C). Alyvos lygis bet kurioje užbrūkšniuotos matuoklio dalies vietoje laikomas tinkamu.

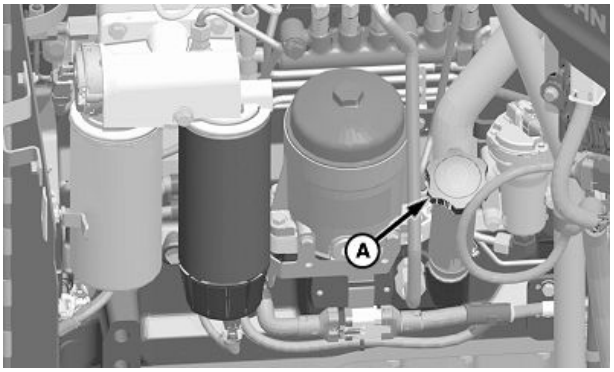
PASTABA: Naudojant mažo klampumo alyvą, galima tikėtis didesnių alyvos sąnaudų. Dažniau tikrinkite alyvos lygius.

Stenkitės neleisti varikliui ilgą laiką dirbti tuščia eiga arba maksimalia apkrova. Jei variklis ilgiau nei 5 minutes veikia laisvąja eiga, sustabdykite variklį.

Pasibaigus įdirbimo periodui, pakeiskite variklio alyvą ir variklio alyvos filtrą. Pripildykite karterį John Deere Plus-50™ II arba kitos dyzelinių variklių alyvos. Rekomendacijas dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

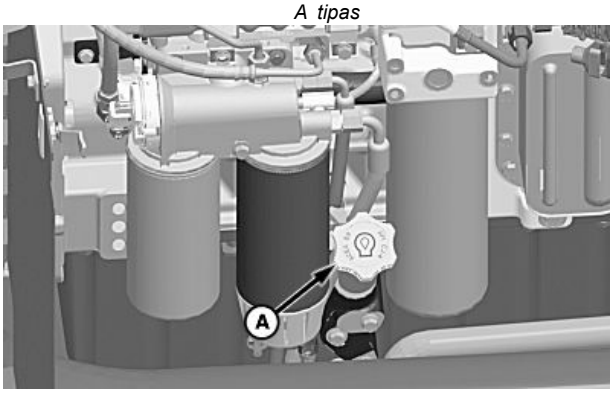
PASTABA: Prieš ištraukdami lygio matuoklį, kai tikrinate alyvos lygį, įsitikinkite, kad jis iki galo įsuktas į korpusą.

Kasdien ištraukite matuoklį (A) ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp atžymos ADD ir matuoklyje



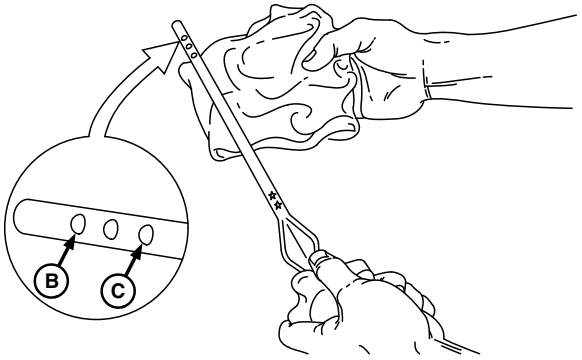
H95306 —UN—11FEB10

A tipas



H95396 —UN—17FEB10

B tipas



H113142 —UN—11MAR15

A—Lygio matuoklis
B—Pripildymo atžyma (ADD)
C—Pilno atžyma (FULL)

užbrūkšniuotos srities viršaus. Jeigu alyvos lygis yra žemiau papildymo žymos, įpilkite reikiamą kiekį alyvos. Rekomendacijas dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

Patikrinkite, ar nėra nuotėkių. Nepaleiskite variklio, jei alyvos lygis yra žemiau matuoklio papildymo žymos.

Break-In Plus yra Deere & Company prekės ženklas
Plus-50 yra Deere & Company prekės ženklas

Tęsinys sekančiame puslapyje

Visos mašinos

Jeigu oro temperatūra yra žemesnė nei -10 °C (14 °F), naudokite variklio bloko šildytuvą (jei įrengtas).

Temperatūros indikatorius normaliai eksploatuojant turi būti žalioje zonoje.

SVARBU: Saugokitės, kad nesugadintumėte variklio. Neišjunkite variklio, jei įsižiebia temperatūros įspėjamoji lemputė arba rodyklė atsiduria raudonoje zonoje. Variklio išjungimas tik dar pakels aušinimo skysčio temperatūrą ir sugadinsite mašiną. Kad sumažintumėte aušinimo skysčio temperatūrą, sumažinkite apkrovą ir leiskite varikliui dirbti mažesnėmis apsukomis. Jei temperatūra staiga nenukris, išjunkite variklį ir darbus tęskite tik nustatę priežastį.

H117823 —UN—22DEC16

Temperatūros indikatorius

Atidžiai stebėkite temperatūrą. Jeigu matuoklis pereina į raudoną zoną, sumažinkite variklio apkrovą ir prieš tęsdami darbą nustatykite priežastį.

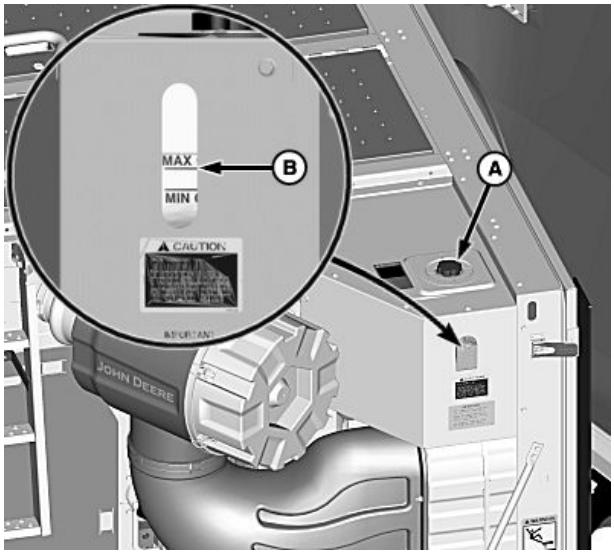
OUO6075,00044D2 -26-19DEC16-3/4

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Saugokitės, kad nenusiplikytumėte atidarydami išsiplėtimo bakelio gaubtą. Niekada neatidarykite gaubtelio, kai karštas variklis. Gaubtą atidarykite lėtai, kad iš pradžių sumažintumėte slėgį.

Nuolat tikrinkite aušinimo skysčio lygį ir žiūrėkite, ar nėra nuotėkio ženklų. Nuimkite išsiplėtimo bakelio dangtelį (A) ir įpilkite į išsiplėtimo bakelį aušinimo skysčio iki linijos "Max Cold" (maksimalus šaltas) (B).

PASTABA: Aušinimo skysčio lygis turi būti tarp linijų "Max Cold" (maksimalus šaltas) ir "Min Cold" (minimalus šaltas). Įpilkite reikiamą kiekį aušinimo skysčio, jeigu jo lygis yra žemiau linijos "Min Cold" (minimalus šaltas).

A—Išsiplėtimo bakelio gaubtas B—Maks. šalto linija



H105922 —UN—05OCT12

OUO6075,00044D2 -26-19DEC16-4/4

Diržinių pavarų reguliavimas - pirmos 50 valandų

ĮSPĖJIMAS: Niekada netikrinkite ir nereguliuokite diržinių pavarų dirbant varikliui. Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Po pirmųjų 50 eksploatacijos valandų patikrinkite visus spyruokliuojančio įtempimo skriemulio sureguliavimus.

Diržai labiausiai išsitempia pirmosiomis eksploatacijos valandomis.

Po pradinių sureguliavimų tikrinkite diržo sureguliavimą pagal poreikį. Spyruoklės tempiklio poveržlė turi būti nustatyta tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

OUO6075,000056C -26-14JAN10-1/1

Įdirbimo patikra iki pirmųjų 100 darbo valandų

Vykdykite kasdien arba kas 10 eksploatacijos val. Žr. skyrių "Tepimas ir priežiūra".

Stebėkite variklio temperatūros ir variklio alyvos slėgio diagnostinius gedimo kodus. Daugiau informacijos rasite žr. "CommandCenter™ ekrano informacijos programos pagalba" arba "Operatoriaus stotelės pagalba".

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas. Break In yra Deere & Company prekės ženklas

Dažnai tikrinkite variklio alyvos lygį (prireikus įpilkite John Deere" Break-In™ alyvos) ir aušinimo skysčio lygį, stebėkite, ar nėra nuotėkio.

Patikrinkite variklio oro įsiurbimo sistemos žarnų ir fiksatorių tvirtumą.

OUO6075,0004674 -26-20MAR17-1/1

Įvažinėjimo techninė priežiūra po 100 valandų (tik 2 pakopa / II etapas)

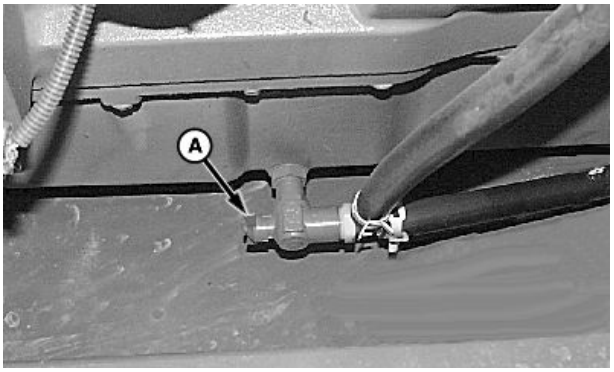
Išleiskite karterio alyvą atidarydami išleidimo angą (A), o išleidę alyvą ją uždarykite.

Nuimkite ir pasidėkite dangtelį, tinkamai utilizuokite alyvos filtrą (B).

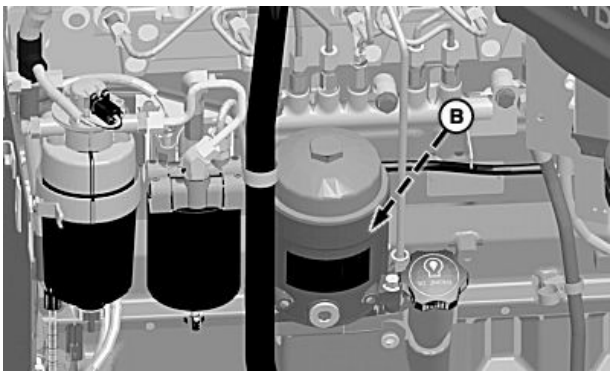
Uždėkite alyvos filtrą ir pritvirtinkite gaubteliu.

Įpilkite į karterį reikiamą kiekį variklinės alyvos. Rekomendacijas dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai". Alyvų kiekiai nurodyti skyriuje "Specifikacijos".

A—Išleidimas **B—Alyvos filtras**

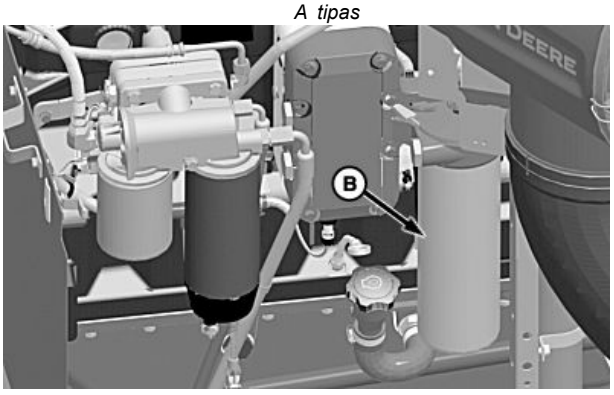


H81205 —UN—15JUN04



H95377 —UN—16FEB10

A tipas



H95420 —UN—09MAR10

B tipas

OUO6075,00044D4 -26-19DEC16-1/1

Įdirbimo techninė priežiūra po 400 valandų (galutinės 4 pakopos / IV etapo)

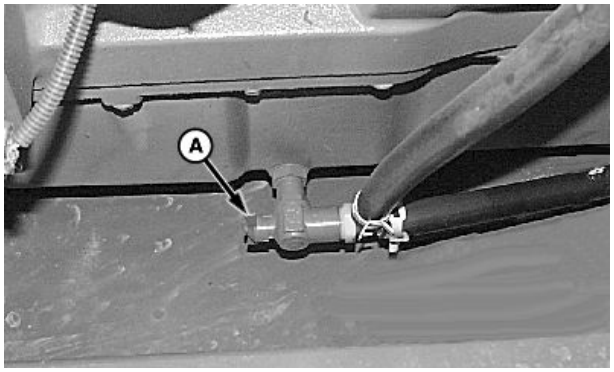
Išleiskite karterio alyvą atidarydami išleidimo angą (A), o išleidę alyvą ją uždarykite.

Nuimkite ir pasidėkite dangtelį, tinkamai utilizuokite alyvos filtrą (B).

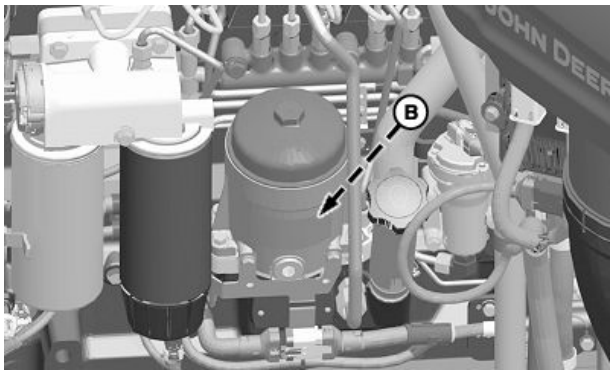
Uždėkite alyvos filtrą ir pritvirtinkite gaubteliu.

Įpilkite į karterį reikiamą kiekį variklinės alyvos. Rekomendacijas dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai". Alyvų kiekiai nurodyti skyriuje "Specifikacijos".

A—Išleidimas **B—Alyvos filtras**

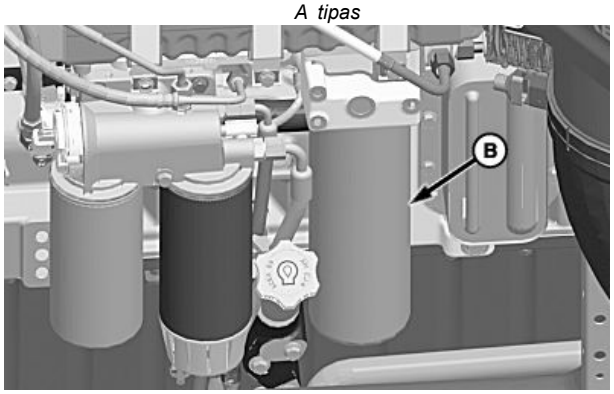


H81205 —UN—15JUN04



H95310 —UN—11FEB10

A tipas

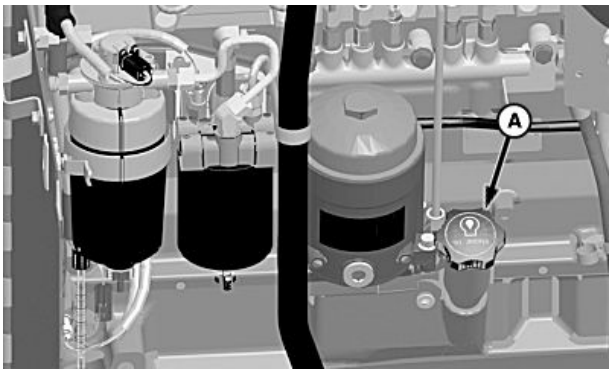


H95397 —UN—17FEB10

B tipas

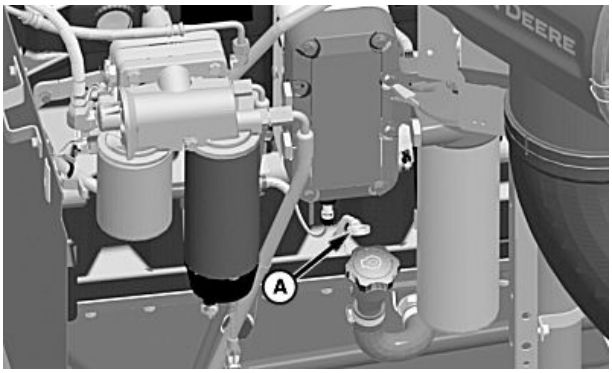
OUO6075,00043A1 -26-19DEC16-1/1

Variklio alyvos lygis



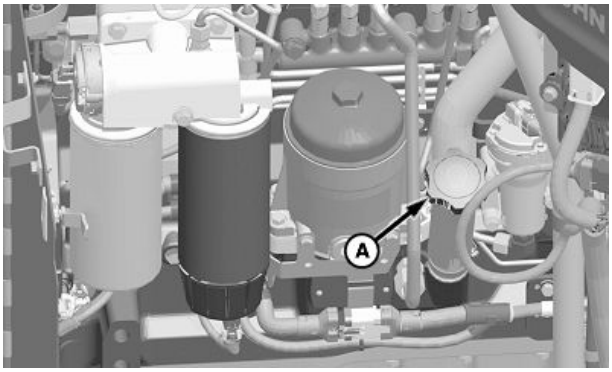
H95375 —UN—16FEB10

2 pakopos / II etapo (A tipas)



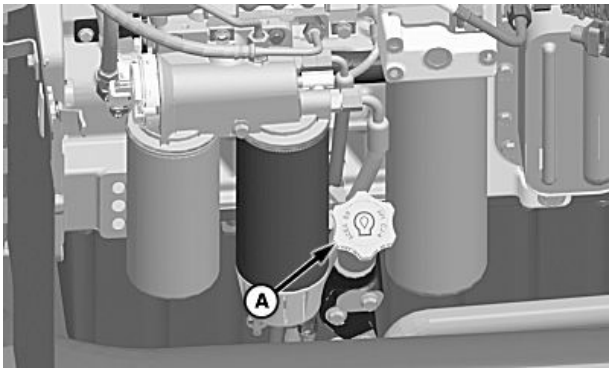
H95419 —UN—19FEB10

2 pakopos / II etapo (B tipas)



H95306 —UN—11FEB10

Galutinės 4 pakopos / IV etapo (A tipas)



H95396 —UN—17FEB10

Galutinės 4 pakopos / IV etapo (B tipas)

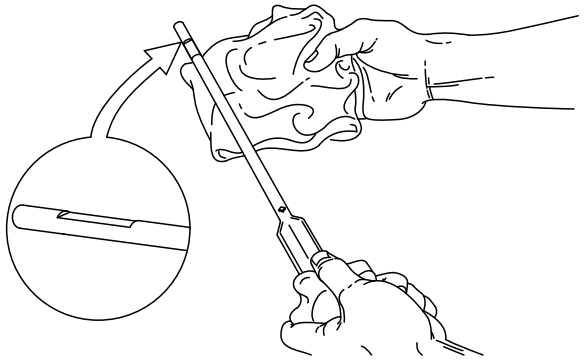
SVARBU: Svarbu palaikyti tinkamą mašininės alyvos lygį, kad būtų užtikrinta ilga variklio eksploatacijos trukmė. Alyvos lygį tikrinkite tuomet, kai mašina stovi ant lygaus paviršiaus.

PASTABA: Prieš ištraukdami lygio matuoklį, kai tikrinate alyvos lygį, įsitikinkite, kad jis iki galo įsuktas arba įstumtas į korpusą.

Kasdien tikrinkite mašininės alyvos lygį matuokliu (A). Nepaleiskite variklio, jei alyvos lygis yra žemiau matuoklio žymos ADD.

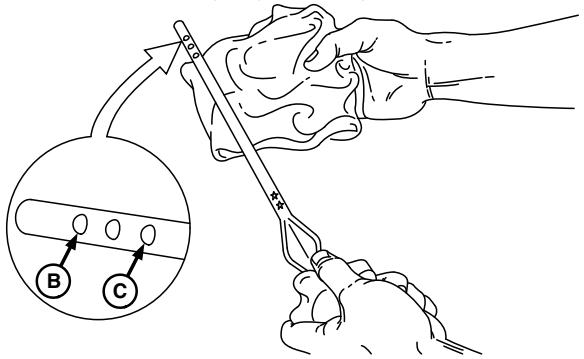
Ištraukite lygio matuoklį ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp atžymos ADD ir matuoklyje užbrūkšniuotos srities viršaus. Jeigu alyvos lygis žemiau papildymo žymos, įpildykite reikiamą kiekį alyvos. Rekomendacijas dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

A—Lygio matuoklis
B—Pripildymo atžyma (ADD)
C—Pilno atžyma (FULL)



H112961 —UN—17FEB15

2 pakopos / II etapo

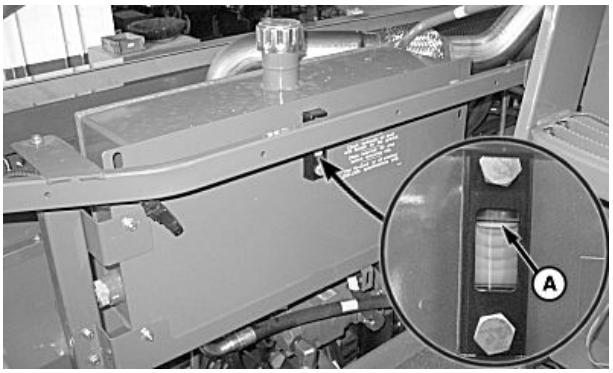


H113142 —UN—11MAR15

Galutinės 4 pakopos / IV etapo

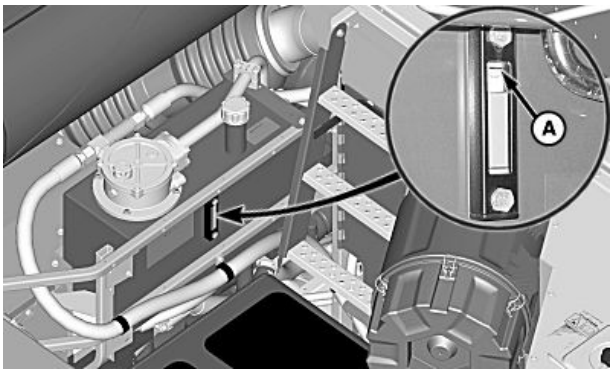
OUO6075,00044D5 -26-19DEC16-1/1

Hidrostatinės / hidraulinės alyvos lygis



H97523 —UN—04AUG10

A tipas



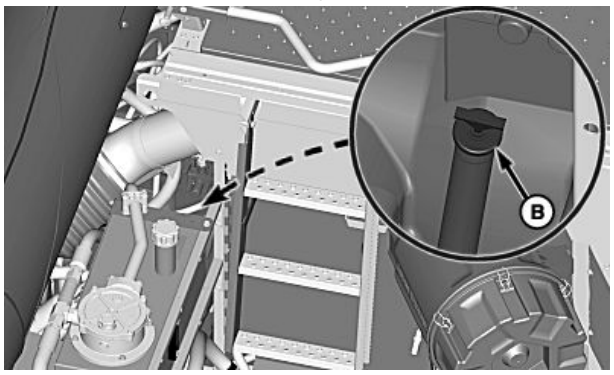
H106938 —UN—14FEB13

B tipas

Patikrinkite hidrostatinės/hidraulinės alyvos lygį nuleidę rinktuvą ant žemės ir su visais įtrauktais cilindrais. Kai nuožulnioji kamera visiškai nuleista, alyvos lygis turi būti iki stebėjimo langelio (A) viršaus. Pripilkite kiek reikia alyvos, bet ne per daug.

Prieš pradėdami tikrinti hidraulinę alyvą variklio pavarų dėžėje, išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį. Alyvos turi būti ne mažiau kaip iki lygio matuoklio (B) papildymo žymos.

A—Stebėjimo langelis **B—Lygio matuoklis**



H106937 —UN—14FEB13

Hidraulinės alyvos lygis (variklio pavarų dėžė)

OUO6075,00046C9 -26-28MAR17-1/1

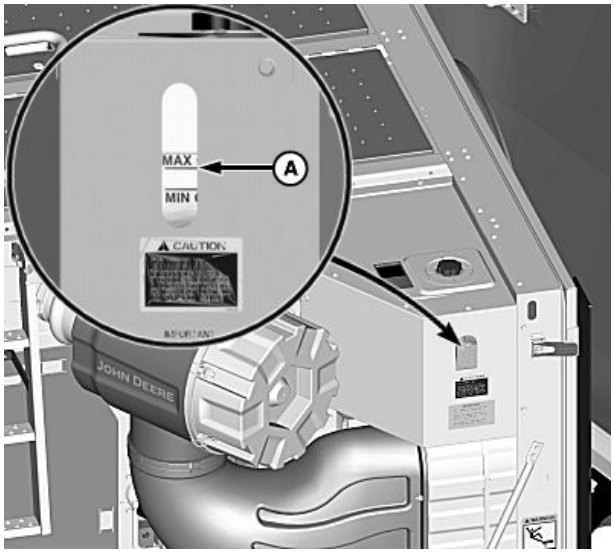
Aušinimo skysčio lygis

⚠ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Saugokitės, kad nenusiplikytumėte atidarydami išsiplėtimo bakelio gaubtą. Niekada neatidarykite gaubtelio, kai karštas variklis. Dangtelį sukite lėtai, kad sumažėtų slėgis.

SVARBU: Ant išsiplėtimo bakelio naudojamas specialus dangtelis. Jeigu dangtelis sugadintas ar jo nėra, jį būtina pakeisti lygiaverčiu dangteliu.

Leiskite varikliui atvėsti. Aušinimo skysčio išsiplėtimo bakelyje turėtų būti ties linija “Max Cold” (maks. šaltas) (A).

PASTABA: Aušinimo skysčio lygis turi būti tarp linijų “Max Cold” (maksimalus šaltas) ir “Min Cold” (minimalus šaltas). Įpilkite reikiamą kiekį aušinimo skysčio, jeigu jo lygis yra žemiau linijos “Min Cold” (minimalus šaltas).



H105923 —UN—05OCT12

A—Maks. šalto linija

OUO6075,00041CB -26-11APR16-1/1

Degalų tiekimo sistema

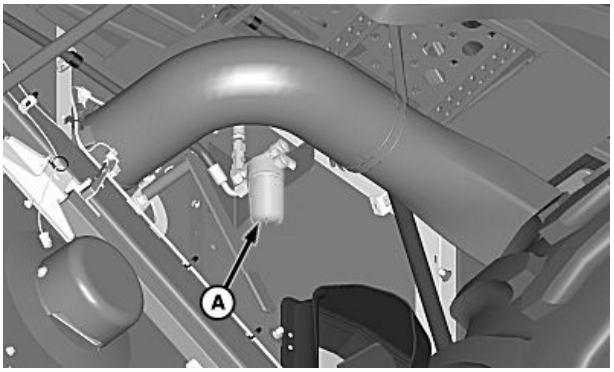
ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami degalų filtrų priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Įsitikinkite, kad tinkamai įstatytas pirminio valymo sieto gaubtas, kad oras nepatektų į degalų sistemą.

Uždarykite degalų bako uždarymo vožtuvą.

Jei buvo naudojami nešvarūs degalai, nuimkite pirminio valymo sieto gaubtą (A) ir išvalykite sietą.

A—Valymo sieto gaubtas



H98377 —UN—30SEP10

Degalų valymo sieto gaubtas

OUO6075,0004675 -26-20MAR17-1/3

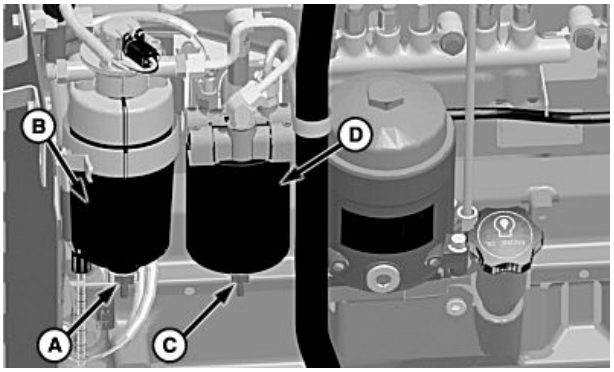
2 pakopos / II etapo

Atidarę išleidimo vožtuvą (A) patikrinkite, ar degalų sistemos stambaus valymo filtre (B) nėra vandens.

Tik A tipas: Atidarę angą (C) patikrinkite, ar degalų sistemos smulkaus valymo filtre (D) nėra vandens.

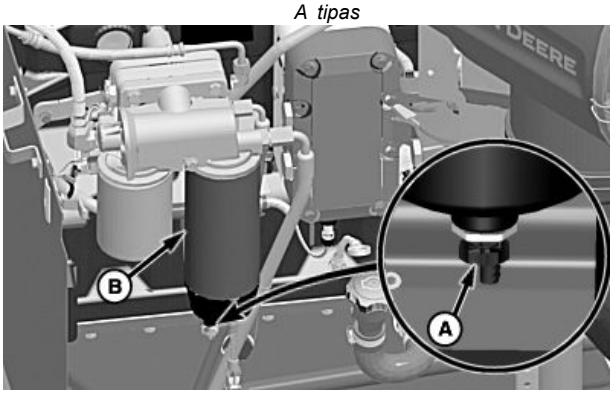
Jeigu tai problemos nepanaikina, pakeiskite abu degalų filtrus. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra pagal poreikį (variklių skysčiai ir filtrai)".

A—Išleidimas
B—Stambaus valymo degalų filtras
C—Išleidimas
D—Smulkaus valymo degalų filtras



H104937 —UN—28FEB12

A tipas



H104938 —UN—28FEB12

B tipas

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004675 -26-20MAR17-2/3

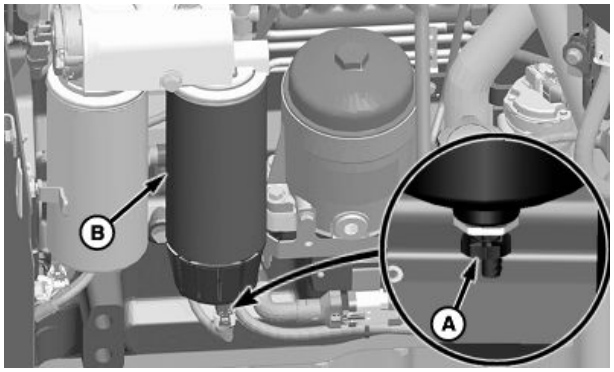
Galutinės 4 pakopos / IV etapo

Atidarę išleidimo vožtuvą (A) patikrinkite, ar degalų sistemos stambaus valymo filtre (B) nėra vandens.

Jeigu tai problemos nepanaikina, pakeiskite abu degalų filtrus. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra pagal poreikį (variklių skysčiai ir filtrai)".

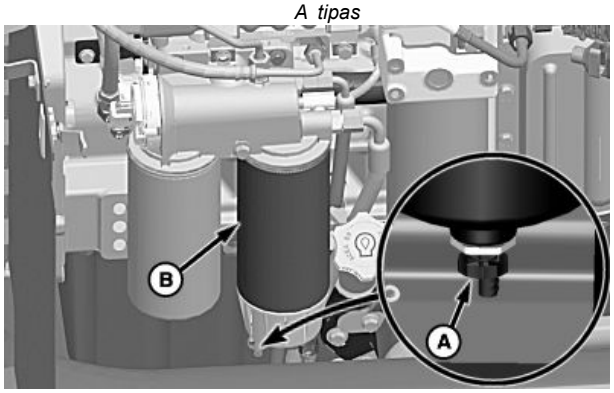
A—Išleidimas

B—Stambaus valymo degalų filtras



H104939 —UN—28FEB12

A tipas



H104940 —UN—28FEB12

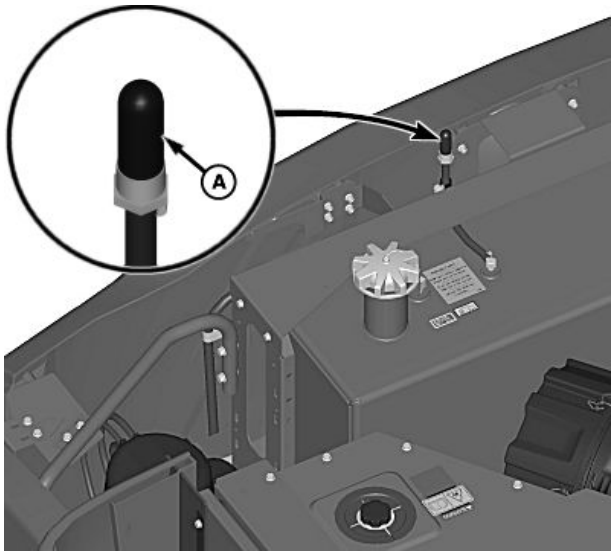
B tipas

OUO6075,0004675 -26-20MAR17-3/3

Degalų bako alsuoklis

Vizualiai patikrinkite degalų bako alsuoklį (A) kas savaitę. Saugokite, kad ant alsuoklio viršaus nesusirinktų per daug nešvarumų ar nuolaužų. Jei alsuoklis nešvarus, jis trukdo orui patekti į degalų baką. Išimkite iš žarnos degalų bako alsuoklį ir išvalykite.

A—Degalų bako alsuoklis



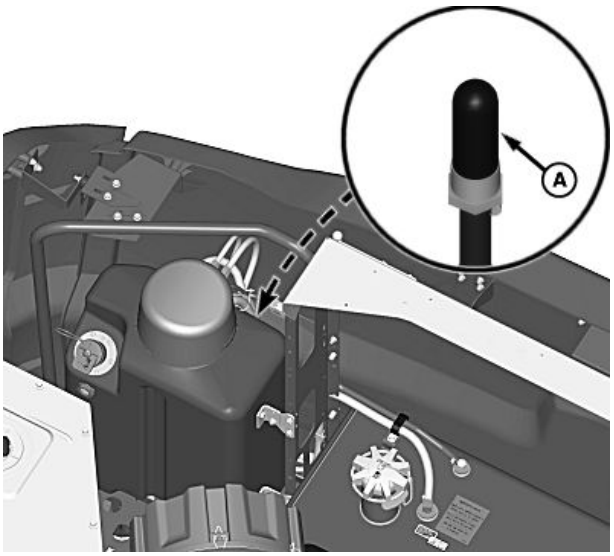
H106003 —UN—23OCT12

OUO6075,00012CA -26-27JUN13-1/1

Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako alsuoklis (galutinės 4 pakopos / IV etapo)

Vizualiai patikrinkite dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako alsuoklį (A) kas savaitę. Saugokite, kad ant alsuoklio viršaus nesusirinktų per daug nešvarumų ar nuolaužų. Jei alsuoklis nešvarus, jis trukdo orui patekti į baką. Išimkite alsuoklį iš žarnos ir išvalykite.

A—Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako alsuoklis



H106799 —UN—05FEB13

OUO6075,00013BC -26-27JUN13-1/1

Variklio oro imtuvo padėtys

PASTABA: Prieš pradėdami darbus laukuose patikrinkite, ar variklio oro imtuvas yra nustatytas į lauko padėtį.

Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir pasukite variklio oro imtuvą į reikiamą padėtį.

Transportavimo padėtis:

SVARBU: Variklio oro imtuvas turi būti nustatytas į transportavimo padėtį, kai to reikalaujama vietinėse eismo taisyklėse. Laikykitės vietinių savo šalies taisyklių.

Kai mašiną transportuojate, pasirūpinkite, kad variklio oro imtuvas būtų nustatytas į transportavimo padėtį (1).

Išsamesnės informacijos ieškokite šios skyriaus dalyje Variklio oro imtuvo padėtis (transportavimo padėtis).

Standartinė lauko padėtis:

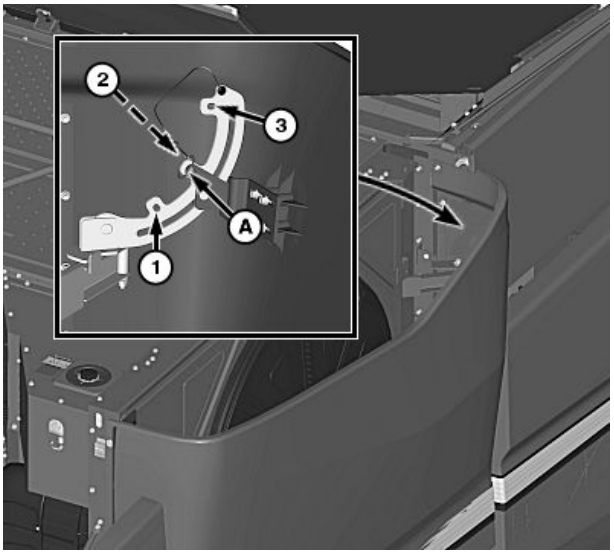
SVARBU: Atliekant darbus variklio oro imtuvą reikia nustatyti į standartinę lauko padėtį, kad neperkaistų variklis.

Kai darbus atliekate įprastinėmis lauko sąlygomis, patikrinkite, ar variklio oro imtuvas yra standartinėje lauko padėtyje (2).

Išsamesnės informacijos ieškokite šio skyriaus dalyje Variklio oro imtuvo padėtis (standartinė lauko padėtis).

Ištiestoji lauko padėtis:

SVARBU: Atliekant darbus prie aukštos temperatūros ir (arba) aukštose vietovėse variklio oro imtuvą reikia nustatyti į ištiestąją lauko padėtį, kad neperkaistų variklis.



H114497 —UN—10JUN15

A—Blokavimo kaiščiai
1— Transportavimo padėtis
2— Standartinė lauko padėtis
3— Ištiestoji lauko padėtis

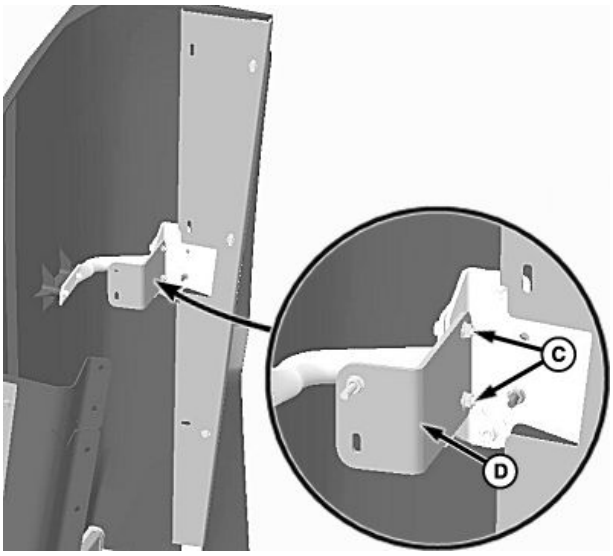
Kai darbus atliekate esant aukštai temperatūrai ir (arba) aukštose vietovėse, įsitikinkite, kad variklio oro imtuvas yra nustatytas į ištiestąją lauko padėtį (3), kad būtų užtikrintas geresnis aušinimas.

Išsamesnės informacijos ieškokite šio skyriaus dalyje Variklio oro imtuvo padėtis (ištiestoji lauko padėtis).

SS43267,000061F -26-10JUN15-1/1

Variklio oro imtuvo padėtis (standartinė lauko padėtis)

H114498 —UN—10JUN15



H111378 —UN—06JUN14

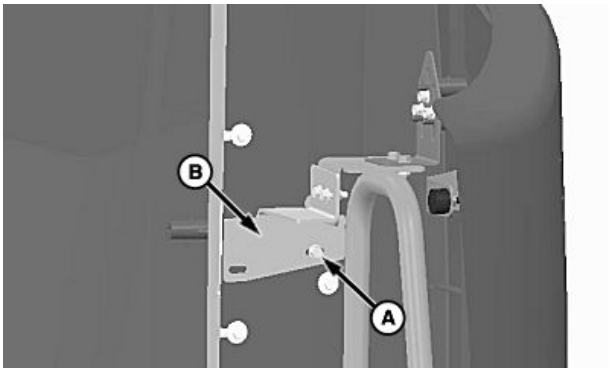
Transportavimo padėtis

A—Blokavimo kaiščiai
B—Angos
C—Veržlės, M8 (naudojamos 2)
D—Laikiklis

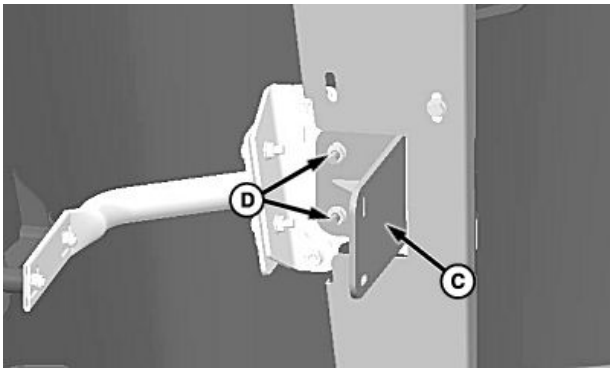
SVARBU: Atliekant darbus variklio oro imtuvą reikia nustatyti į standartinę lauko padėtį, kad neperkaistų variklis.

1. Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir stumkite oro imtuvą į išorę tiek, kad angos (B) sutaptų.
2. Sumontuokite prieš tai išimtą spyruoklinį kaištį.
3. Nusukite veržles (C) ir nuimkite laikiklį (D).
4. Užsukite anksčiau nusuktas veržles ant varžtų su galvutėmis.

SS43267,0000620 -26-10JUN15-1/2



H111392 —UN—06JUN14



H111393 —UN—06JUN14

Standartinė lauko padėtis

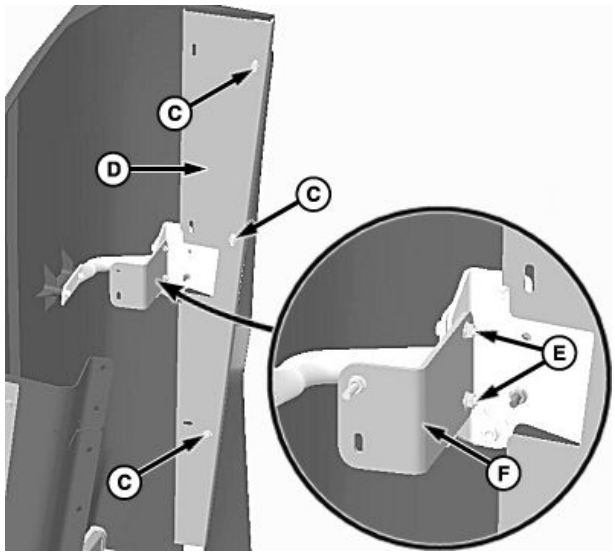
A—Varžtas M8 x 40
B—Laikiklis
C—Laikiklis
D—Veržlės, M8 (naudojamos 2)

5. Oro imtuvą pastumkite į išorę ir pritvirtinkite varžtu su galvute (A) naudodami laikiklį (B), kaip parodyta.
6. Įstatykite laikiklį (C), kaip parodyta, ir priveržkite veržlėmis (D).

SS43267,0000620 -26-10JUN15-2/2

Variklio oro imtuvo padėtis (ištiestoji lauko padėtis)

H114499 —UN—10JUN15



H111386 —UN—06JUN14

Transportavimo padėtis

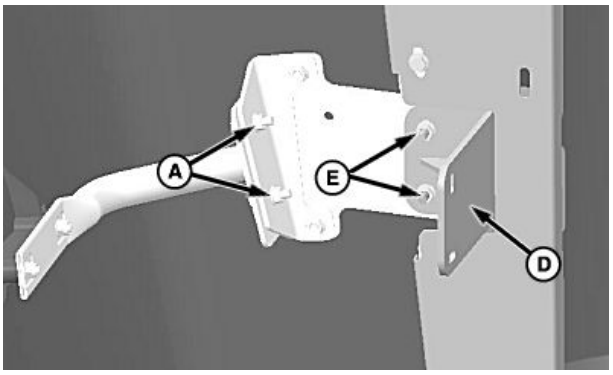
A—Blokavimo kaiščiai
B—Angos
C—Varžtai M8 x 25 (naudojami 3)
D—Skydelis
E—Veržlė, M8 (naudojamos 2)
F—Laikiklis

SVARBU: Atliekant darbus prie aukštos temperatūros ir (arba) aukštose vietovėse variklio oro imtuvą reikia nustatyti į ištiestąją lauko padėtį, kad neperkaistų variklis.

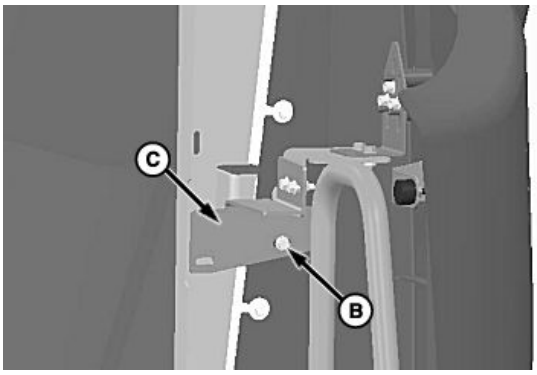
1. Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir stumkite oro imtuvą į išorę tiek, kad angos (B) sutaptų.
2. Sumontuokite prieš tai išimtą spyruoklinį kaištį.
3. Išsukite ir pasidėkite varžtus su galvute (C) iš skydo (D).
4. Nusukite veržles (E) ir nuimkite laikiklį (F).

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000621 -26-10JUN15-1/3



H111394 —UN—06JUN14



H111395 —UN—06JUN14

Ištiestoji lauko padėtis

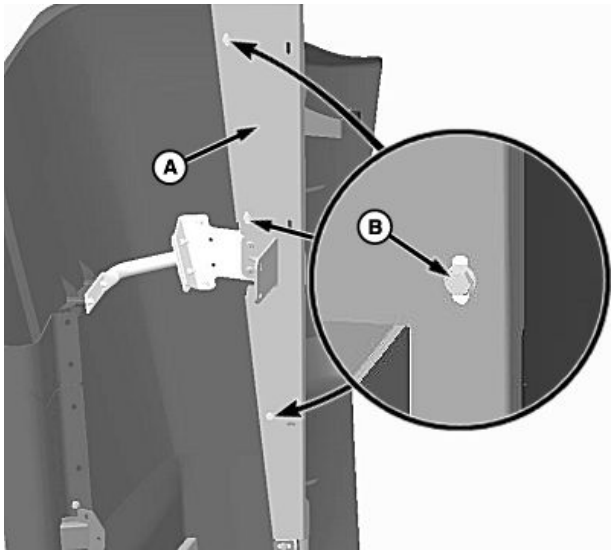
A—Veržlės, M8 (naudojamos 2)
B—Varžtai M8 x 40 (naudojami 2)
C—Laikiklis
D—Laikiklis
E—Veržlės, M8 (naudojamos 2)

5. Užsukite anksčiau nusuktas veržles (A) ant varžtų su galvute.
6. Oro imtuvą pastumkite į išorę ir įsukite varžtą su galvute (B) naudodami laikiklį (C), kaip parodyta.
7. Įstatykite laikiklį (D), kaip parodyta, ir priveržkite veržlėmis (E).

SS43267,0000621 -26-10JUN15-2/3

8. Įstatykite anksčiau nuimtą skydą (A) ir pritvirtinkite veržtais su galvute (B).

A—Skydelis
B—Varžtai M8 x 25 (naudojami 3)

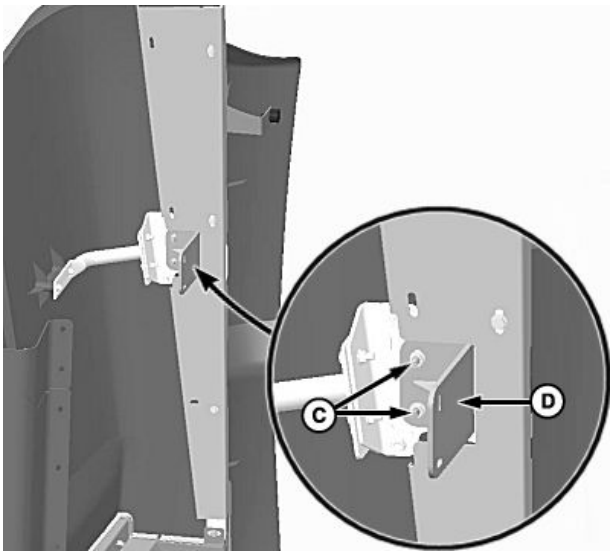


H111396 —UN—06JUN14

SS43267,0000621 -26-10JUN15-3/3

Variklio oro imtuvo padėtis (transportavimo padėtis)

H114500 —UN—10JUN15



H111374 —UN—06JUN14

Standartinė lauko padėtis

A—Blokavimo kaiščiai
B—Angos
C—Varžtai su galvute, M8 x 40 ir veržlės, M8 (naudojami 2)
D—Laikiklis

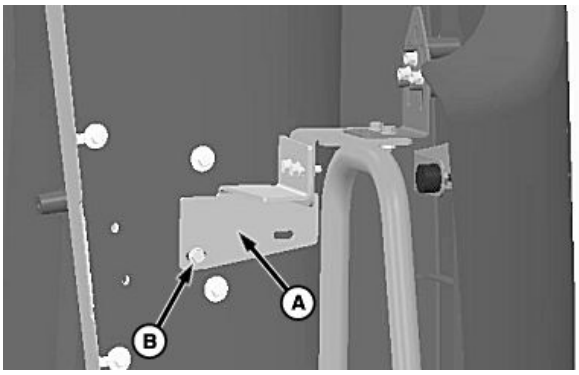
SVARBU: Variklio oro imtuvas turi būti nustatytas į transportavimo padėtį, kai to reikalaujama vietinėse eismo taisyklėse. Laikykitės vietinių savo šalies taisyklių.

PASTABA: Prieš pradėdami darbus laukuose variklio oro imtuvą būtinai nustatykite į lauko padėtį.

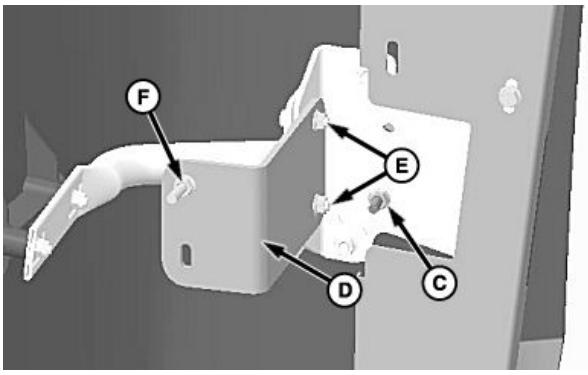
1. Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir stumkite oro imtuvą į vidų tiek, kad angos (B) sutaptų.
2. Sumontuokite prieš tai išimtą spyruoklinį kaištį.
3. Išsukite ir pasidėkite varžtus su galvute bei veržles (C), laikiklį (D).

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000622 -26-10JUN15-1/2



H111390 —UN—06JUN14



H111391 —UN—06JUN14

Transportavimo padėtis

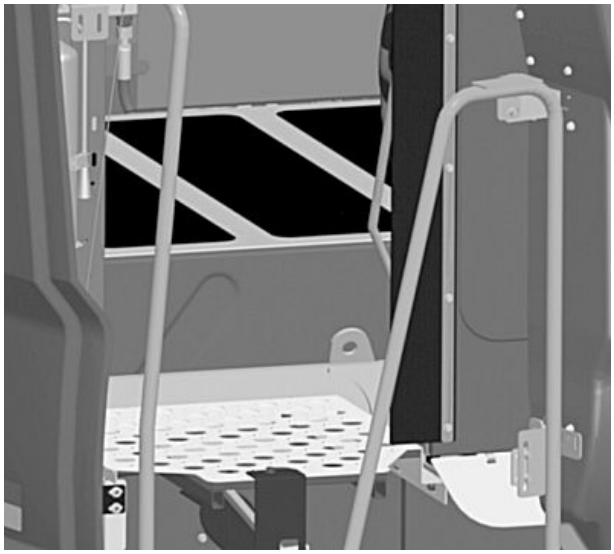
A—Laikiklis
B—Varžtas M8 x 40
C—Veržlė, M8
D—Laikiklis
E—Veržlės, M8 (naudojamos 2)
F—Varžtas su galvute, M8 x 40 ir veržlė, M8

4. Oro imtuvą pastumkite į vidų ir įsukite varžtą su galvute per laikiklį (A), kaip parodyta, tada užsukite veržlę (C).
5. Įstatykite anksčiau nuimtą laikiklį (D) ir pritvirtinkite veržlėmis (E).
6. Įsukite į laikiklį anksčiau išsuktą varžtą su galvute ir veržlę (F), kaip parodyta.

SS43267,0000622 -26-10JUN15-2/2

Variklio skyriaus valymas

ĮSPĖJIMAS: Nevalykite variklio ar variklio skyriaus varikliui dirbant. Purvo, alyvos, pelų ir augalų liekanos variklio skyriuje ir ant variklio kelia gaisro pavojų. Kur ir kiek kaupiasi pelų bei nešvarumų, gali priklausyti nuo vėjo krypties, pasėlių rūšies ir jų drėgmės. Dažnai tikrinkite ir valykite tas vietas, kur jie kaupiasi.



H95319 —UN—11FEB10

OUO6075,0000575 -26-17MAR10-1/1

Atsargiai išvalykite išmetamųjų dujų filtrą

Per išmetamųjų dujų filtro valymo darbus, variklis gali dirbti tuščiąja eiga padidintomis apsukomis bei aukštose temperatūrose ilgesnį laiką. Išmetamosios dujos ir išmetamųjų dujų filtro komponentai pasiekia pakankamai aukštas temperatūras, kad žmonės nusidegintų, ar kad užsidegtų ar lydytųsi įprastinės medžiagos.

Laikykite mašiną toliau nuo žmonių, gyvūnų ar statinių, kuriuos gali lengvai pažeisti ar sugadinti karštos išmetamosios dujos ar komponentai. Venkite galimo gaisro ar sprogimo pavojų, kylančių iš degių medžiagų ir garų su išmetamomis dujomis. Laikykite išmetimo vamzdį toli nuo žmonių ir nuo visko, kas gali lydytis, degti ar sprogti.

Atidžiai tikrinkite mašiną ir aplinką saugodami nuo rusenančių nuolaužų išmetamųjų dujų filtro valymo metu ir po jo.

Pildami degalus, kai dirba variklis, galite sukelti gaisro ar sprogimo pavojų. Prieš pildami į mašiną degalus, visada išjunkite variklį ir nuvalykite išsiliejusius degalus.

Visada patikrinkite, kad būtų išjungtas variklis velkant mašiną ant sunkvežimio ar priekabos.

Galite sunkiai susižeisti, jei liesite išmetamųjų dujų komponentus, kol jie karšti.

Nelieskite šių komponentų, kol jie atauš iki saugios temperatūros.

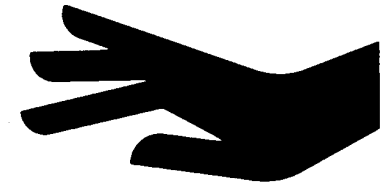
Jei techninės priežiūros procedūros metu būtina, kad dirbtų variklis:

- tik variklio mechanine pavara varomoms detalėms reikalinga techninės priežiūros procedūra
- Užtikrinkite, kad kiti žmonės pasitrauktų nuo operatoriaus darbo vietos ir mašinos

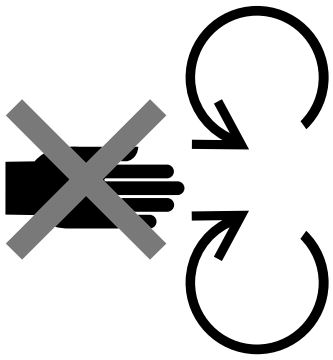
Saugokite rankas, kojas ir drabužius nuo mechanine pavara varomų detalių.

Prieš palikdami operatoriaus darbo vietą, visada išjunkite mechanizmą (neutral.p.), įjunkite stovėjimo stabdį ir atjunkite maitinimą į padargus ar įrankius.

TS227 —UN—15APR13



TS271 —UN—23AUG88



TS1693 —UN—09DEC09

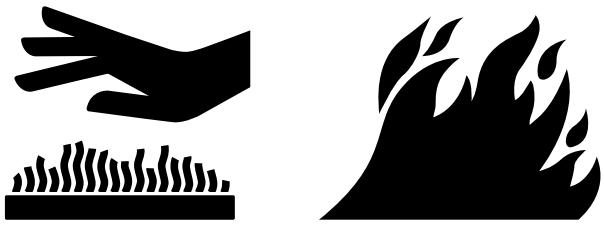
Prieš palikdami neprižiūrimą mašiną, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį (jei įdėtas).

OUO6075,0000E81 -26-07FEB12-1/1

Saugokitės karštų išmetamųjų dujų

Galite stipriai susižeisti techniškai prižiūrėdami mašiną ar padargus dirbant varikliui. Saugokitės karštų išmetamųjų dujų bei įkaitusių komponentų ir sąlyčio su oda.

Eksploatacijos metu išmetamųjų dujų dalelės ir srovės būna labai karštos. Išmetamosios dujos ir komponentai pasiekia pakankamai aukštas temperatūras, dėl kurių gali nusideginti žmonės, ar užsidegti ir lydytis medžiagos.



RG17488 —UN—21AUG09

DX,EXHAUST -26-20AUG09-1/1

Kvalifikuotas naudojimas ekstremaliomis situacijomis — SCR rankinės korekcijos pasirinkimas

PASTABA: Tai tik JAV aplinkosaugos agentūros pasirinkimas. Ant variklio turi būti JAV aplinkosaugos agentūros ir ES emisijos etiketė. Pasirinkimas nėra taikomas varikliui su ES emisijos etikete.

SVARBU: Varikliui dirbant be išmetamų dujų emisijų, atitinkamai pablogėjusios charakteristikos galėtų sugadinti papildomo apdorojimo sistemą

Aprašymas: Kvalifikuotas naudojimas ekstremaliomis situacijomis — SCR rankinės korekcijos pasirinkimas

Pagal JAV aplinkosaugos agentūros nuostatas, kvalifikuotu SCR rankinės korekcijos ekstremaliomis situacijomis pasirinkimu (SCR koregavimas ekstremaliomis situacijomis) yra laikomas papildomas emisijos reguliavimo įtaisas (AECD), kuris leidžiamas esant tik sąlyginai ekstremalioms situacijoms. Kad būtų užtikrintas JAV aplinkosaugos agentūros nuostatų laikymasis, vadovaujantis šio tipo papildomais emisijos reguliavimo įtaisais (AECD), svarbu, kad operatoriai perskaitytų pateiktą informaciją ir vykdytų reikalavimus.

SCR rankinė korekcija ekstremaliomis situacijomis suteikia galimybę panaudoti įrengtą selektyvų katalitinį valymą (SCR), nurodytą laiko tarpą, darbui be emisijos charakteristikų pablogėjimo esant ekstremalioms situacijoms. Kvalifikuojama ekstremali situacija yra tokia situacija, kurios metu variklio išmetamųjų dujų kontrolė turi tiesioginės ar netiesioginės rizikos žmonių gyvybei. Tiesioginės rizikos pavyzdys yra emisijos kontrolės būsena, kuri blokuoja naudojamą variklį su tokiomis charakteristikomis, kad apsaugotų asmenį nuo gyvybei pavojingos situacijos. Netiesioginės rizikos pavyzdys yra emisijos kontrolės būsena, kuri blokuoja naudojamą variklį su tokiomis charakteristikomis, kad galėtų suteikti elektros maitinimą duomenų centrui, kuris nukreipia į "911" avarinės-gelbėjimo tarnybos telefoninio ryšio tinklus.

SCR rankinės korekcijos ekstremaliomis situacijomis įjungimas / pranešimų perdavimas

Operatorius gali įjungti SCR rankinę korekciją ekstremaliomis situacijomis per operatoriaus interfeisą. Kai jau įjungta, variklis gali dirbti be emisijos charakteristikų pablogėjimo 120 valandų. Jeigu charakteristikų pablogėjimo būklė pakoreguojama per 120 valandų, SCR rankinė korekcija ekstremaliomis situacijomis gali būtų pristabdyta, kad būtų galima išlaikyti likusį laiką naudojimui ateityje. Parinktis baigiasi kartu su likusiu 240 val. laiku po to, kai įjungiama SCR rankinė korekcija ekstremaliomis situacijomis.

Kai baigiasi SCR rankinės korekcijos ekstremaliomis situacijomis laikas, kiekvieną kartą paleidžiant variklį, operatoriui rodomas variklio informacinis diagnostinis gedimų kodas (DTC) ir kiekviena valanda iki operatoriaus patvirtinimo. Kad būtų galima ištrinti diagnostinį gedimų kodą/DTC ir perstatyti SCR rankinės korekcijos ekstremaliomis situacijomis laikmatį būsimam naudojimui, operatorius (ar kitas asmuo, atsakingas už variklį/įrenginius) turi pateikti ataskaitą John Deere įgalioto atstovo techninės pagalbos centrui, į kurią turi įeiti:

- Kontaktinis asmuo, paštas ir elektroninis paštas bei atsakingos bendrovės ar subjekto telefono numeris
- Ekstremalios situacijos aprašymas, variklio vieta ekstremalios padėties metu ir kontaktinė informacija pareigūnui, kuris gali patikrinti ekstremalią situaciją (tokiam, kaip apygardos šerifas, gaisrininkų komandos viršininkas ar ligoninės administratorius)
- SCR rankinės korekcijos ekstremaliomis situacijomis įjungimo priežastis ekstremalios padėties metu tokia, kaip vandens karbamido tirpalo trūkumas ar su emisija susijusio daviklio gedimas, kai variklis turėjo sureaguoti į ekstremalią situaciją.
- Variklio gamyklinis numeris
- Variklio darbo apimties ir trukmės aprašymas, kol buvo įjungta SCR rankinė korekcija ekstremaliomis situacijomis, įskaitant tai, ar buvo ar nebuvo rankinė korekcija išjungta po to, kai baigėsi ekstremali situacija

Jokiu būdu ši ataskaita negali būti pateikta John Deere ar kitai kvalifikuotai tarnybai vėliau nei per 60 kalendorinių dienų po SCR rankinės korekcijos ekstremaliomis situacijomis įjungimo.

JURIDINIS pranešimas

Tokius operatoriaus SCR rankinės korekcijos ekstremaliomis situacijomis panaudotus veiksmus laiko netinkamais ir draudžia Švaraus oro įstatymas bei JAV aplinkosaugos agentūros nuostatai:

- SCR rankinės korekcijos ekstremaliomis situacijomis įjungimas kažkam kitam nei kvalifikuojamai ekstremaliai situacijai;
- SCR rankinės korekcijos ekstremaliomis situacijomis neišjungimas, pasibaigus kvalifikuojamai ekstremaliai situacijai; ir
- Nepranešimas John Deere ir neatsiuntimas ataskaitų, kaip to reikalaujama šioje eksploatavimo instrukcijoje ir federalinės vykdomosios valdžios poįstatyminiuose norminiuose teisės aktuose. Pastaba: John Deere privalo pranešti JAV aplinkosaugos agentūrai apie tai, kad operatorius nepranešė kompanijai apie jokį SCR rankinės korekcijos ekstremaliomis situacijomis panaudojimo įvykį (tiek, kiek ji sužino apie tokį įvykį).

Maksimali JAV aplinkosaugos agentūros administracinė sankcija gali būti įvertinta pagal 40 CFR 1068.101 yra 4,454 $ už kiekvieną variklio ar įrenginių darbo dieną, kurių metu buvo pažeisti SCR rankinės korekcijos ekstremaliomis situacijomis reikalavimai.

JAV aplinkosaugos agentūros nuostatus, kuriais vadovaujasi SCR rankinė korekcija ekstremaliomis situacijomis, galima rasti 40 CFR §1039.665, numatant padarytus pakeitimus.

DX,SCR,EMRGNCY,OVERIDE -26-21DEC16-1/1

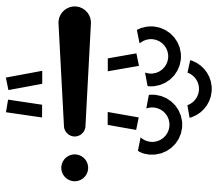
Būtinas įspėjimas dėl mašinos stabdymo

Vyksta mašinos stabdymas

SVARBU: Kaip aprašyta, kai kuriose situacijose gali sumažėti mašinos variklio galia. Perspėjimo metu nedelsdami saugiai pastatykite mašiną ir/arba nuvažiuokite į saugią vietą. Priverstinį mašinos stabdymą gali pašalinti tik tech. priežiūros specialistas.

Kai atsiranda gedimas, susijęs su išmetamomis dujomis, apsišviečia variklio išmetamųjų dujų sistemos gedimo indikatorius.

RG22491 —UN—21AUG13



DX,MACHSTOPWARN,AG -26-02OCT15-1/6

Kai susidaro sąlygos, kurioms esant reikalingas operatoriaus įsikišimas, apsišviečia įspėjantis indikatorius.

RG22492 —UN—21AUG13

DX,MACHSTOPWARN,AG -26-02OCT15-2/6

Kai susidaro sąlygos, kurioms esant reikalingas skubus operatoriaus įsikišimas ir priežiūra, apsišviečia variklio stabdymo indikatorius.

RG22493 —UN—21AUG13

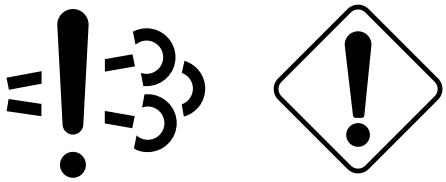
DX,MACHSTOPWARN,AG -26-02OCT15-3/6

Atsirado išmetamų dujų sistemos gedimas

Likus 30 minučių apsišviečia variklio išmetamų dujų sistemos gedimo ir įspėjimo indikatoriai bei skamba avarinis signalas, įspėjantis operatorių dėl išmetamų dujų sistemos gedimo. “Mažiau nei 30 minučių iki galios ribojimo” rodoma mašinose su monitoriumi.

- Variklio galia yra normali.
- Mašina dirba normaliai.
- Saugiai pastatykite mašiną.

RG26361 —UN—04SEP14



- Susisiekite su paslaugų teikėju.

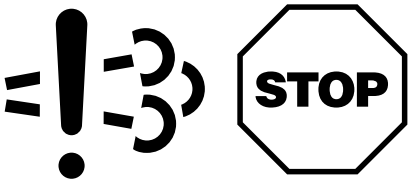
Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,MACHSTOPWARN,AG -26-02OCT15-4/6

Likus 20 minučių apsišviečia variklio išmetamų dujų sistemos gedimo ir variklio stabdymo indikatoriai bei skamba avarinis signalas, įspėjantis operatorių dėl išmetamų dujų sistemos gedimo. “Mažiau nei 20 minučių iki galios ribojimo” rodoma mašinose su monitoriais.

- Sumažėjo variklio galia ir sukimo momentas.
- Raktelio išjungimas - raktelio įjungimas laikinai suteiks pilną galią.
- Saugiai pastatykite mašiną.
- Susisiekite su paslaugų teikėju.

RG26972 —UN—26MAR15

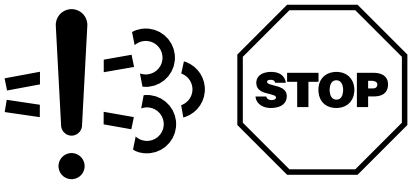


DX,MACHSTOPWARN,AG -26-02OCT15-5/6

Likus 2 ar mažiau minučių, apsišviečia variklio išmetamų dujų sistemos gedimo ir variklio stabdymo indikatoriai bei skamba avarinis signalas, įspėjantis operatorių dėl išmetamų dujų sistemos gedimo, kuris nebuvo pakoreguotas. “Galios ribojimas” rodoma mašinose su monitoriais.

- Variklis dirba tik tuščia eiga.
- Saugiai pastatykite mašiną.
- Susisiekite su tech. priežiūros teikėju.

RG26972 —UN—26MAR15



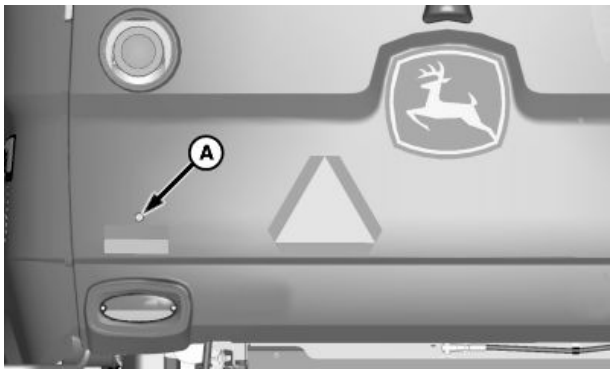
DX,MACHSTOPWARN,AG -26-02OCT15-6/6

Objektų aptikimo jutiklis (galutinės 4 pakopos / IV etapo)

PASTABA: Įsitikinkite, kad jutiklis nėra uždengtas ir nėra padengtas purvu arba augalų liekanomis.

Jutiklis (A), esantis ant galinio kompozitinio skydo, tikrina ar objektai yra didesniu nei 2 m (6,5 ft) atstumu nuo išmetamųjų dujų srauto (padidinta išmetamųjų dujų temperatūra), kai vyksta išmetamųjų dujų filtro valymo procesas. Jeigu jutiklis aptinka, kad objektai yra arčiau nei 2 m (6,5 ft), sistema sustabdo išmetamųjų dujų filtro valymo procesą.

A—Jutiklis



H106571 —UN—16JAN13

OUO6075,0001390 -26-26JUL13-1/1

Variklio paleidimas

ĮSPĖJIMAS: Prieš paleisdami variklį, pasirūpinkite, kad šalia mašinos nieko nebūtų. Įspėjimui įjunkite garsinį signalą.

Išmetamos variklio dujos gali labai pakenkti sveikatai arba netgi tapti žūties priežastimi. Jei būtina, kad variklis dirbtų uždarose patalpose, išmetamąsias dujas išleiskite per išmetamojo vamzdžio ilgintuvą.

Jei neturite išmetamojo vamzdžio ilgintuvo, atidarykite duris ir į patalpą įleiskite šviežio oro.

H119917 —UN—02NOV16

A—Daugiafunkcė svirtis
B—Pjaunamosios įjungimo jungiklis
C—Kuliamosios įjungimo jungiklis

1. Perjunkite daugiafunkcinę svirtį (A) į neutralią padėtį.
2. Įsitikinkite, kad pjaunamosios paleidimo jungiklis (B) ir kuliamosios paleidimo jungiklis (C) yra IŠJUNGTI.

OUO6075,0004636 -26-08MAR17-1/2

ĮSPĖJIMAS: Prieš užvesdami variklį įjunkite garso signalą, kad žmonės pasitrauktų nuo mašinos.

Kad išvengtumėte sužalojimų ar žūties, variklį paleiskite TIK sėdėdami operatoriaus sėdynėje. Neužveskite variklio trumpai sujungdami starterio gnybtus. Jei šuntuojama, mašiną galima paleisti ir su įjungta pavara.

SVARBU: Neužvedinėkite starterio ilgiau nei 30 s vienu raktelio pasukimu, kad išvengtumėte jo gedimų. Jei variklis nepaleidžiamas, bent dvi minutes palaukite prieš bandydami paleisti iš naujo.

PASTABA: Jei temperatūra žemesnė nei -5 °C (23 °F), gali tekti pasinaudoti pagalbine paleidimo šaltu oru sistema. Žr. "Pagalbinė paleidimo šaltu oru sistema" operatoriaus vadovo skyriuje "Variklio eksploatacija".

Raktelį pasukus į paleidimo padėtį, paleidimas keletą sekundžių vėluoja. Tai leidžia įjungti valdymo blokus, uždaryti reles ir įjungti starterio solenoidą.

Po dėtuve ant porankio yra lipdukas, kuriame pateikiama variklio paleidimo informacija.

3. Įjunkite garsinį signalą ir pasukite raktelį (A), esantį vairo kolonėlės dešinėje, į paleidimo padėtį.

   Pagrindinės padėtys yra šios:

Pirmoji padėtis	Pagalbiniai įrenginiai
Antroji padėtis	OFF/IŠJUNGIMAS
Trečioji padėtis	Vykdyti
Ketvirtoji padėtis	Paleidimas

H95321 —UN—02NOV10

A—Užvedimo jungiklis

PASTABA: Jei ekrane pasirodys variklio išjungimo įspėjamasis ženklas, bus rodomi diagnostiniai gedimo kodai (DGK). Ekranas nustoja normaliai veikti ir tai nurodo gedimą, dėl kurio mašiną reikia nedelsiant sustabdyti ir pašalinti gedimą. Kodai rodomi ekrane, kol nustatomas gedimas. Jei problemos negalite išspręsti, kreipkitės į John Deere atstovą.

4. Paleidę variklį, atleiskite paleidimo raktelį ir leiskite varikliui penkias minutes dirbti mažomis tuščios eigos apsukomis, kad sušiltų alyva.

OUO6075,0004636 -26-08MAR17-2/2

Variklio stabdymas

1. Nuleiskite pjaunamąją arba lenktuvą iki pat žemės.
2. Perjunkite daugiafunkcinę svirtį (A) į neutralią padėtį.
3. Paspauskite mažo variklio greičio jungiklį (B).
4. Išjunkite pjaunamosios paleidimo jungiklį (C) ir kuliamosios paleidimo jungiklį (D).

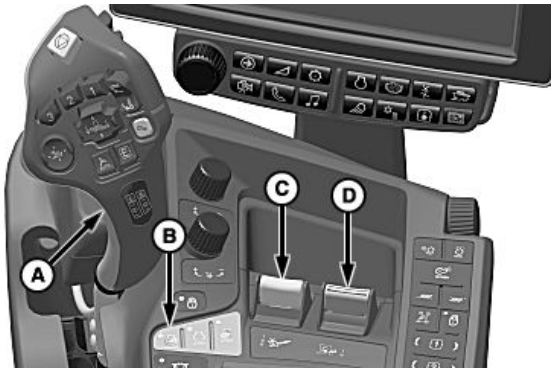
SVARBU: Variklio alyva aušina turbokompresorių ir kai kurias variklio dalis. Sustabdę įkaitusį variklį, galite sugadinti šias detales.

5. Prieš stabdydami variklį, kuris dirbo darbine apkrova, dvi–tris minutes leiskite varikliui dirbti tuščios eigos apsukomis, kad atvėstų turbokompresorius.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Prieš išlipdami iš mašinos įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

6. Pasukite įjungimo raktelį į IŠJUNGIMO padėtį.

SVARBU: Galutinės 4 pakopos / IV etapo: Išjungę mašiną, akumuliatoriaus neatjunkite bent 90 sekundžių. Iškart išjungus mašiną selektyvios katalizinės redukcijos (SCR) sistema per šį laiką automatiškai išvalo dyzelių išmetamųjų dujų skysčio (DEF) linijas. Jei sistemoms išvalyti neskiriama pakankamai laiko, sistemose likęs skystis gali kristalizuotis ir užkišti sistemas. Minusinėje temperatūroje skystis užšals ir, tikriausiai, sudraskys linijas.



H119918 —UN—02NOV16

A—Daugiafunkcė svirtis
B—Mažo variklio greičio jungiklis
C—Pjaunamosios įjungimo jungiklis
D—Kuliamosios įjungimo jungiklis

OUO6075,00043A7 -26-10JAN17-1/1

Variklio apsukų valdymas (mašinos su ProDrive™)

PASTABA: Variklio apsukų valdymą, kurį galima įjungti kelio režimo išjungimo jungikliu, kontroliuoja programinė įranga.

Variklio apsukų valdymus sumažinamos degalų sąnaudos ir padidinamas degalų vartojimo efektyvumas.

- Esant nedidelei apkrovai sulėtinus variklio sūkius sumažinamos degalų sąnaudos.
- Didelės apkrovos galimybė išlaikoma dinamiškai pagreitinant variklio sūkius, kai to reikia.
- Kai keičiamas variklio sūkių greitis, pasitelkus hidrostatinį darbinį tūrį važiavimo greitis išlaikomas tas pats.
- Kai mašina nevažiuojama, variklis laisvaja eiga sukasi lėtai.
- Variklio apsukos padidinamos maždaug 1600 aps./min., kai mašina važiuojama lygiu paviršiumi arba pasirenkamas nedidelis važiavimo greitis.
- Atsižvelgiant į variklio apkrovą variklio apsukos keičiamos tarp maždaug 1600 aps./min. ir didžiausių apsukų esant laisvajai eigai.
- Mažas variklio apsukų dažnis – variklis sukasi 1200 aps./min. greičiu.
- Vidutinis variklio apsukų dažnis – variklis sukasi neviršydamas 1690 aps./min. greičio.
- Didelės variklio apsukos – variklio apsukos kinta tarp maždaug 1600 aps./min. ir didžiausio greičio laisvaja eiga.

OUO6075,00046F3 -26-30MAR17-1/1

Atsargiai elkitės su degalais

ĮSPĖJIMAS: Užvedimo skystis labai degus. NENAUDOKITE arti ugnies, kibirkščių ar liepsnos. Perskaitykite PERSPĖJIMUS ant taros. Saugokite tarą nuo sugadinimo. NELAIKYKITE papildomų arba tuščių balionėlių kabinoje.

Jei užvedimo skysčio nenaudojote keletą dienų, išimkite balionėlį. Patikrinkite skystį ir vožtuvo veikimą vėl uždėdami ir nuspausdami purkštuvo antgalį. Jei skystis neišpurškiamas, naudokite naują balionėlį.

Kad laikant aukštu slėgiu užpildytą balionėlį jis netyčia neišsipurkštų, ant balionėlio uždėkite dangtelį. Laikykite vėsioje, apsaugotoje vietoje.

TS1356 —UN—18MAR92

Užvedimo skysčio indo nedeginkite ir nepradurkite.

OUO6075,0000585 -26-17MAY10-1/1

Paleidimo šalto oro sąlygomis priemonė (jei yra)

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nesugadintumėte variklio. Įpurkškite degalus tik tuomet, kai sukasi variklis.

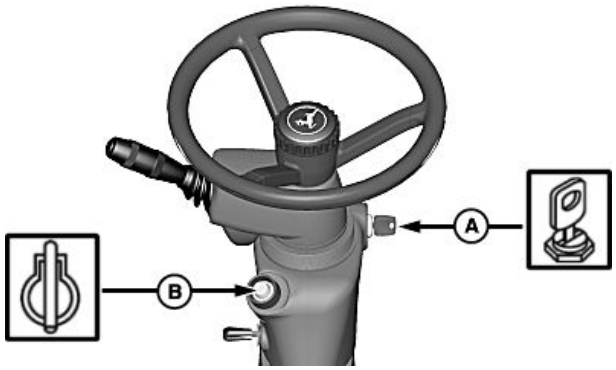
Pagalbinė paleidimo priemonė veikia tik padėtyse RUN arba START.

Pasukdami paleidimo raktelį (A) užveskite variklį. Vos tik variklis ims suktis, nuspauskite pagalbinės paleidimo priemonės mygtuką (A).

Kai tik variklis užsives, atleiskite raktelį ir pagalbinės paleidimo priemonės mygtuką.

Jeigu temperatūra žemesnė, nei -5 °C (23 °F), laikykite paspaustą pagalbinės paleidimo priemonės mygtuką dvi ar tris sekundes po to, kai variklis užsives. Kartokite šią procedūrą, kol variklis pradės dirbti netrūkčiodamas.

SVARBU: Kad būtų užtikrintas tinkamas tepimas, leiskite varikliui dirbti mažu greičiu be apkrovos vieną ar dvi minutes. Padidinkite šį laiką (iki 2–4 minučių), kai dirbate minusinėje temperatūroje.



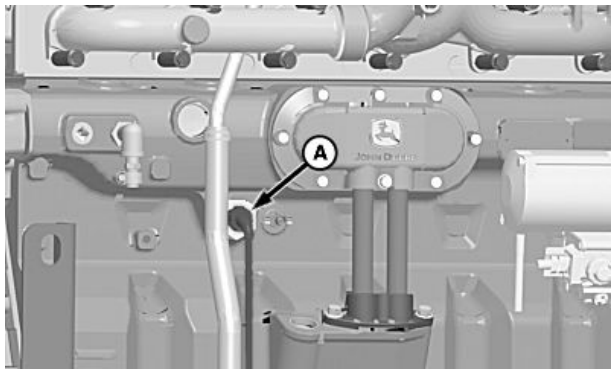
H96387 —UN—02NOV10

A—Paleidimo jungiklis

B—Pagalbinės paleidimo priemonės mygtukas

OUO6075,0000586 -26-21MAR11-1/1

Aušinimo skysčio šildytuvas

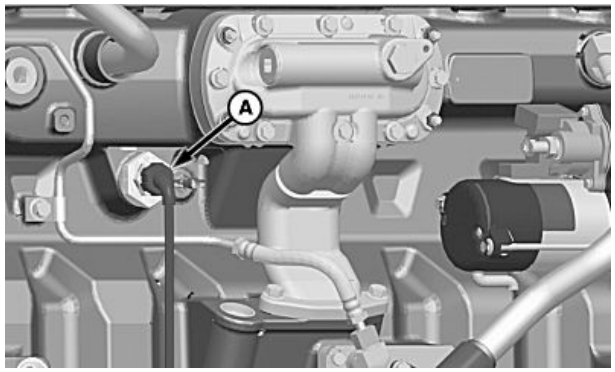


H95379 —UN—16FEB10

2 pakopos / II etapo (A tipas) (priekis)

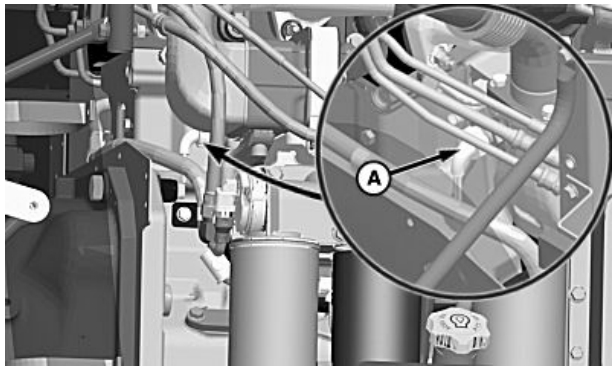
H71689 —UN—18APR02

2 pakopos / II etapo (B tipas) (galas)



H95324 —UN—11FEB10

Galutinės 4 pakopos / IV etapo (A tipas) (priekis)



H95424 —UN—19FEB10

Galutinės 4 pakopos / IV etapo (B tipas) (galas)

ĮSPĖJIMAS: Kad išvengtumėte šoko ar pavojingo poveikio, visada naudokite stiprų trijų gyslų elektros laidą (mažiausias kalibras 10 AWG, ne ilgesnis kaip 7,6 m (25 ft), jeigu įrengtas su trimis jungtimis. Jeigu naudojamas dviejų ar trijų kontaktų jungiamasis elementas, visada sujunkite žalią laidą su tinkamu įžeminimu.

Prieš jungdami šildytuvą prie maitinimo šaltinio įsitikinkite, kad elementas panardintas į aušinimo skystį. NIEKADA nejunkite maitinimo, kai šildytuvas yra ore. Tai padarius, elemento apvalkalas gali trūkti ir lemti asmenų sužalojimą.

Aušinimo skysčio šildytuvo (A) įrengimas šaldymo kaiščio angoje (variklio priekyje arba gale). Pašildžius variklio aušinimo skystį, šildytuvas sumažina alyvos klampumą, palengvina paleidimą ir sutrumpina šildymo laiką.

Aušinimo skysčio šildytuvų tipai

- 1000 W (110 V)

TS210 —UN—23AUG88

A—Aušinimo skysčio šildytuvas

- 1000 W (220 V) (eksportuoti skirtos mašinos)

OUO6075,00044D7 -26-17NOV16-1/1

"CommandCenter™" ekrane pateikiama informacija

Ekrano žinynas

PC15300 —UN—19MAR13

Pagalbos centro programa ir informacijos mygtukas

Pagalbos centas papildo spausdintą operatoriaus instrukciją. Prieš dirbdami perskaitykite eksploatavimo instrukcijas.

Pereikite prie Pagalbos centro

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite sistemos kortelę.
3. Pasirinkite Pagalbos centro programą.

DX,PC,INTRO,HELP -26-17DEC15-1/1

4-osios kartos CommandCenter™

John Deere 4-osios kartos CommandCenter™ suprojektuotas taip, jog jį būtų lengva naudoti, kad būtų geri darbo rezultatai. Viena programinės įrangos sistema užtikrina bendrumą, tuo tarpu aparatinės įrangos parinktys užtikrina plačią kainų pasirinkimo skalę ir funkcionalumą. CommandCenter™ ekranas prijungiamas prie CommandARM™. Yra 7 ir 10 colių ekranų variantai.

PASTABA: 4-osios kartos CommandCenter™ programinė įranga yra procesoriuje, ne ekrane.

4100 CommandCenter™ (7 colių)

- Vykdymo puslapio moduliai tokie patys, kaip 10 colių monitoriaus
- Kad galėtumėte matyti santrumpų kontekstinius klavišus, juos reikia išplėsti.

PC17356 —UN—03DEC13

4100 CommandCenter™

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.
"CommandARM" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,INTRO,DISP -26-07APR17-1/2

4600 CommandCenter™ (10 colių)

- Pavadinimo eilutė rodo esamu metu peržiūrimą vykdymo puslapį
- Didelis prietaisų skydelis suteikia daugiau informacijos
- Santrumpų kontekstiniai klavišai visada matomi.

PC17355 —UN—03DEC13

4600 CommandCenter™

DX,PC,INTRO,DISP -26-07APR17-2/2

4-osios kartos CommandCenter™ procesorius

4-osios kartos CommandCenter™ programinė įranga procesoriuje paleidžiama atskirai nuo monitoriaus. Yra du procesoriaus pasirinkimo variantai.

PASTABA: Išvardinti maksimalūs kiekvieno procesoriaus pajėgumai. Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurios funkcijos gali būti neprieinamos.

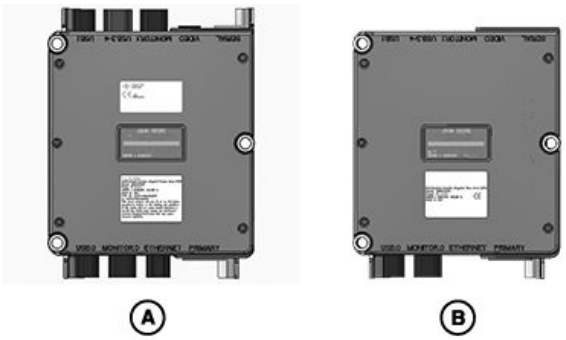
4600 procesorius (A)

- 4 vaizdo kameros įėjimai
- 4 USB įėjimai
- 2 ekrano išėjimai
- Atnaujinamas būsimoms programoms

4100 procesorius (B)

- 1 vaizdo kameros įėjimas

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.



PC17396 —UN—15JUL14

4600 ir 4100 procesoriai

A—4600 procesorius

- 1 USB įėjimas
- 1 ekrano išvadas

B—4100 procesorius

DX,PC,INTRO,PROC -26-07APR17-1/1

Paleidimo puslapio struktūra

Meniu (A) pateikiamos visos ekrane ir mašinoje įdiegtos programos.

Spartieji funkciniai mygtukai (B) suteikia greitą prieigą prie dažnai naudojamų programų ir funkcijų. 7 colių ekrane pasirinkite lango išskleidimo mygtuką, kad būtų rodomi spartieji funkciniai mygtukai.

Kito arba ankstesnio vykdymo puslapio mygtukai (C) cikliškai atverčia keletą vykdymo puslapių.

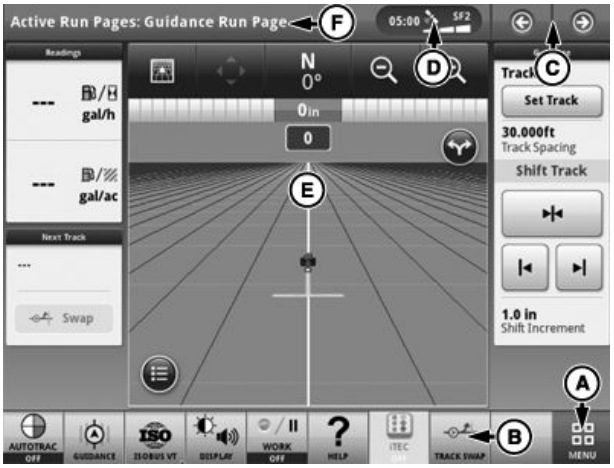
Pasirinkite zoną pažymėtą (D), kad būtų rodomas **prietaisų skydelis**. Paryškinama svarbi ekrano funkcijų informacija tokia, kaip GPS signalo stiprumas ir turimų duomenų laikymo vieta.

Vykdymo puslapis (E) sukonfigūruojamas panaudojant išdėstymo tvarkyklės programą.

Tik 10 colių ekrane, nuspauskite **title bar/pavadinimo eilutę** (F), kad būtų rodomas psl. **Vykdymo puslapio pasirinkimas**. Iš turimų puslapių sąrašo pasirinkite norimą vykdymo puslapį.

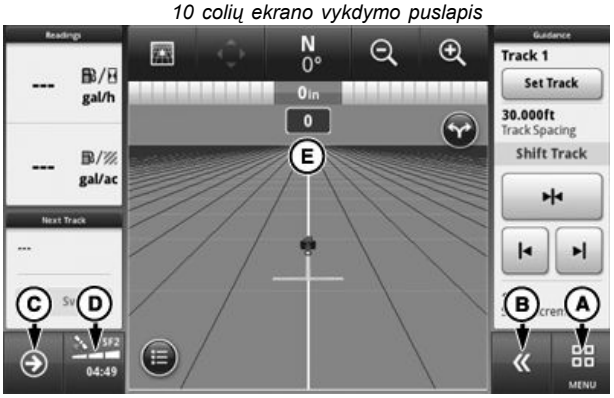
(Žiūrėkite Išdėstymo tvarkyklės programą, kurioje pateikiama informacija apie paleidimo puslapio vartotojo nustatymus.)

A—Meniu
B—Spartieji funkciniai mygtukai
C—Kito arba ankstesnio paleidimo puslapio mygtukai
D—Būsenos centras
E—Paleidimo puslapis
F—Pavadinimo juosta/paleidimo puslapio pasirinkimas



PC17353 —UN—03DEC13

10 colių ekrano vykdymo puslapis



PC17354 —UN—03DEC13

7 colių ekrano vykdymo puslapis

DX,PC,INTRO,RUNPAGE -26-17DEC15-1/1

Būsenos centras

Būsenos kontrolės centras išryškina svarbią ekrano funkcijų informaciją tokią, kaip GPS signalo stiprumas ir pranešimai. Ji yra pavadinimo eilutėje ant 10 colių ekranų ir apatiniame kairiajame kampe ant 7 colių ekranų.

Pasirinkite būsenos kontrolės centrą norėdami parodyti išskleidžiamajame langelyje papildomą informaciją. Išplėstinis būsenos kontrolės centras suteikia greitą prieigą prie pranešimų ir nustatymų.

PASTABA: Būsenos kontrolės centre visada rodomi data ir laikas ir duomenų saugykla.

Rodoma papildoma informacija priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir pranešimų.

PC17275 —UN—13AUG13

A—10 colių monitoriaus būsenos centras

B—7 colių monitoriaus būsenos centras

DX,PC,INTRO,STATUS -26-21DEC15-1/1

Spartieji funkciniai mygtukai

Spartieji funkciniai mygtukai (A) rodo būsenos informaciją ir suteikia greitą prieigą prie programos funkcijų.

A—Spartieji funkciniai mygtukai

PC17276 —UN—13AUG13

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR -26-07APR17-1/2

10 colių monitoriaus apačioje visada rodomi funkciniai mygtukai. 7 colių monitoriuje pasirinkite išskleidimo mygtuką (B), kad rodytų funkcinius mygtukus.

(Kaip pritaikyti greitos prieigos juostą pagal vartotojo poreikius, žr. informaciją išdėstymo tvarkyklės programoje.)

PC17277 —UN—13AUG13

B—7 colių monitoriaus išskleidimo mygtukas

DX,PC,INTRO,SHORTCUTBAR -26-07APR17-2/2

Meniu

Pasirinkus meniu mygtuką, ekrane ir mašinoje pateikiamos visos įdiegtos programos. Pasirinkite kairės pusės skirtukus, kad galėtumėte peržiūrėti įvairių grupių programas.

PASTABA: Esamos programos skiriasi priklausomai nuo mašinos konfigūracijos.

PC17269 —UN—15JUL13

Meniu mygtukas

DX,PC,INTRO,MENU -26-21DEC15-1/1

Operacinės sistemos programų apžvalga

Operacinės sistemos taikomųjų programų paketas yra įdiegtas gamykloje ir periodiškai atnaujinamas gaunamais iš John Deere programinės įrangos atnaujinimais. Šios programos naudojamos pagrindinėms monitoriaus funkcijoms.

PC15302 —UN—19MAR13

Operacinės sistemos taikomųjų programų paketas

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-1/25

Skaičiuotuvas

- Skaičiuotuvo programą naudokite greitiems matematiniams apskaičiavimams.
- Randama monitoriaus meniu Programų kortelėje.

PC23955 —UN—24MAR17

Skaičiuotuvas

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-2/25

Valdiklių nustatymas

- Sukonfigūruoja ISOBUS arba mašinos valdymo rankeną, kad valdytų traktoriaus ar padargo funkcijas.
- Randama monitoriaus meniu Programų kortelėje.

PC15326 —UN—08JUL13

Valdiklių nustatymas

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-3/25

Data ir laikas

- Informacija iš programos "Data ir laikas" naudojama kelioms svarbioms sistemos funkcijoms. Tai apima klaidų registravimą, aktyvavimus ir duomenų įrašymą.
- Data ir laikas nustatomi automatiškai, jei prijungtas GPS imtuvas, ir gauna naudingą signalą. Šiuo atveju nustatyta tik laiko juosta.
- Randama monitoriaus meniu Sistemos kortelėje.

PC16674 —UN—18MAR13

Data ir laikas

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-4/25

Diagnostikos centras

- Diagnostikos centras yra ta vieta, kurioje randama visos sistemos diagnostika.
- Randama monitoriaus meniu Sistemos kortelėje.

PC17272 —UN—17JUL13

Diagnostikos centras

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-5/25

Monitorius ir garsas

- Skiltyje "Ekranas ir garsas" galima ne tik nustatyti ekrano ryškumą ir garsą, bet ir kalibruoti ekraną ir konfigūruoti keletą ekranų.
- Randama monitoriaus meniu Sistemos kortelėje.

PC16685 —UN—18MAR13

Monitorius ir garsas

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-6/25

Įrenginių tvarkyklė

- Mašinos profilio skiltyje operatorius gali konfigūruoti GPS poslinkius ir mašinos matmenis.
- Padargų profilio skiltyje operatorius gali konfigūruoti padargo prijungimo tipą, darbinį plotį, matmenis ir įrašymo jungiklius.
- Pateikiama ekrano meniu skirtuke "Programos".

PC20410 —UN—22MAY15

Įrenginių tvarkyklė

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-7/25

Laukai ir ribos

PC17260 —UN—11JUL13

Laukai ir ribos

- Laukų pavadinimai naudojami informacijai susisteminti taip, kad būtų lengviau surasti ir naudoti duomenis tokius, kaip važiavimo linijos.
- Naudokite Laukai ir ribos programą, klientams, ūkiams ir laukams nustatyti.
- Kad nustatytumėte dabartinę vietą, pasirinkite klientą, ūkį ir lauką.
- Randama monitoriaus meniu Programų kortelėje.

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-8/25

Failų tvarkyklė

PC16671 —UN—18MAR13

Failų tvarkyklė

- Duomenis ir sąrankos informaciją galima perkelti tarp ekranų arba tarp ekrano ir suderinamos kompiuterio programinės įrangos.
- Norėdami iš ekrano pašalinti vartotojo duomenis, atlikite gamyklinių duomenų atkūrimo procedūrą.
- Randama monitoriaus meniu Sistemos kortelėje.

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-9/25

Pagalbos centras

PC16684 —UN—18MAR13

Pagalbos centras

- Ekrano žinynas apie kiekvieną programą ir ne tik apie tai yra pagalbos centre.
- Ne visos žinyno kalbos yra įdiegtos gamykloje. Atnaujinkite ekrano programinę įrangą, kad galėtumėte įdiegti žinyną visomis aptarnavimo kalbomis.
- Pateikiama ekrano meniu skirtuke "Programos".

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-10/25

ISOBUS užduotys

PC23093 —UN—26SEP16

ISOBUS užduotys

- ISOBUS užduočių programa įrašo ISOBUS bendruosius duomenis, pateikiamus TC-BAS (bazinio užduočių valdiklio) AEF (žemės ūkio pramonės elektronikos fondo) sertifikuotų padargų ir John Deere velkamų purkštuvų. Užduotyje įrašomi visi ISOBUS padargo teikiami duomenys, pavyzdžiui, laikas, plotas, masė ir tūris.
- Pateikiama ekrano meniu skirtuke "Programos".

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-11/25

ISOBUS VT

- Monitorius ir valdymo ISOBUS 11783 pritaikyti valdikliai ir padargai.
- Pateikiama ekrano meniu skirtuke "Programos".

PASTABA: Vienu metu galima peržiūrėti tik vieną ISOBUS valdiklį. Jeigu yra prijungtas daugiau nei vienas valdiklis, pasirinkite meniu mygtuką esantį ISOBUS VT, kad galėtumėte peržiūrėti ir pasirinkti valdiklių sąrašą.

PC16682 —UN—18MAR13

ISOBUS VT

PC15293 —UN—18MAR13

ISOBUS VT meniu

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-12/25

Kalba ir matavimo vienetai

- Naudokite kalbos ir matavimo vienetų programą kalbai, skaičių formatui ir matavimo vienetams pakeisti.
- Randama monitoriaus meniu Sistemos kortelėje.

PC16677 —UN—18MAR13

Kalba ir matavimo vienetai

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-13/25

Išdėstymo tvarkyklė

- Naudokite išdėstymo tvarkyklę, kad galėtumėte sukurti ir modifikuoti vykdymo puslapius ir nuorodų juostą taip, kad būtų galima prieiti prie pagrindinio puslapio svarbios informacijos ir funkcijų.
- Pateikiama ekrano meniu skirtuke "Programos".

PC16678 —UN—18MAR13

Išdėstymo tvarkyklė

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-14/25

Mašinos monitorius

- Mašinos monitoriuje rodomos tam tikros mašinos reikšmės.
- Pateikiama ekrano meniu skirtuke "Programos".

PC15318 —UN—16MAY13

Mašinos monitorius

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-15/25

Kartografavimas

- Kartografavimo programa naudojama teritorijos ypatybėms peržiūrėti, pavyzdžiui, valdymui, padengimui, darbo duomenims ir žemėlapio nurodymams pažymėti. (Nurodymams reikia CommandCenter™ Premium aktyvavimo.)
- Randama monitoriaus meniu Programų kortelėje.

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

PC20413 —UN—11MAY15

Kartografavimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-16/25

Nuotolinio ekrano prieiga

- Nuotolinio ekrano prieiga (NEP) suteikia galimybę kitam asmeniui iš atokios vietovės peržiūrėti veikiantį ekraną.
- Randama monitoriaus meniu Programų kortelėje.

PC17363 —UN—16DEC13

Nuotolinio ekrano prieiga

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-17/25

Nustatymų tvarkyklė

- Nustatymų tvarkyklę naudokite mašinos konfigūracijoms ir padargo nustatymams įkrauti, redaguoti ar išsaugoti.
- Pateikiama ekrano meniu skirtuke "Programos".

PC22543 —UN—22APR16

Nustatymų tvarkyklė

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-18/25

Programinės įrangos tvarkyklė

- Naudokite programinės įrangos tvarkyklę programinei įrangai atnaujinti, funkcijoms aktyvuoti ir ekrano žinyno paketams įdiegti.
- Randama monitoriaus meniu Sistemos kortelėje.

PC15346 —UN—11JUL13

Programinės įrangos tvarkyklė

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-19/25

StarFire™

- StarFire™ programa naudojama StarFire™ imtuvams peržiūrėti. Jeigu prijungtas daugiau nei vienas imtuvas, pasirinkite norimą imtuvą naudodami taikymo programą.
- Randama monitoriaus meniu Programų kortelėje.

PC17388 —UN—15MAY14

StarFire

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-20/25

Vartotojai ir prieiga

- Programa "Vartotojai ir prieiga" naudojama vartotojų profiliams tvarkyti ir neleisti vartotojams keisti tam tikrų nustatymų.
- Randama monitoriaus meniu Sistemos kortelėje.

PC17262 —UN—12JUL13

Vartotojai ir prieiga

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-21/25

Video

- Naudokite vaizdo programą, plotams apie mašiną stebėti tokiems, kuriuos sunku pamatyti iš operatoriaus kabinos.
- Atliekant atitinkamas mašinos funkcijas, pavyzdžiui, važiuojant atbulomis, gali būti rodomas vaizdas.
- Randama monitoriaus meniu Programų kortelėje.

PC23956 —UN—24MAR17

Video

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-22/25

Belaidžiai nustatymai

- Prieikite prie belaidžių tinklų, kad prisijungtumėte prie interneto arba sukurkite belaidį tinklą, kad prijungtumėte mobilųjį įtaisą prie mašinos.
- Randama monitoriaus meniu Sistemos kortelėje.

PC23092 —UN—26SEP16

Belaidžiai nustatymai

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-23/25

Darbų monitorius

- Darbo monitoriuje rodomos vidutinės ir bendrosios mašinos ir darbo reikšmės.
- Pateikiama ekrano meniu skirtuke "Programos".

PC15317 —UN—16MAY13

Darbų monitorius

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-24/25

Darbinis nustatymas

- Naudokite Darbo nustatymą gamybiniams procesams nustatyti, kai keičiami padargai, laukai ar taikomi kitokie produktai.
- Randama monitoriaus meniu Programų kortelėje.

PC20415 —UN—11MAY15

Darbinis nustatymas

DX,PC,INTRO,OSAPPS -26-07APR17-25/25

AMS programų apžvalga

AMS programų paketas įdiegtas gamykloje, bet jį reikia aktyvuoti, kad įsijungtų funkcijos. Šios programos įdiegtos ir atnaujintos paketuose atskirai nuo 4-osios kartos operacinės sistemos.

PC15301 —UN—19MAR13

AMS programų paketas

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,INTRO,AMSAPPS -26-07APR17-1/5

AutoTrac™ valdymas

- AutoTrac™ valdymo programa naudojama mašinoms vairuoti laukuose važiavimo juostomis. Vairuoti galima rankiniu būdu arba automatiškai, naudojantis "AutoTrac™".
- Randama monitoriaus meniu Programų kortelėje.

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

PC16676 —UN—18MAR13

AutoTrac™ valdymas

DX,PC,INTRO,AMSAPPS -26-07APR17-2/5

Perdengimo reguliavimas

- Perdengimo reguliavimas automatiškai sureguliuoja rinktuvo pločio nustatymą, kai kombainas važiuoja per kartą jau nupjautus plotus.
- Perdengimo reguliavimas yra tik kombainuose.
- Randama monitoriaus meniu Programų kortelėje.

PC20399 —UN—16FEB15

Perdengimo reguliavimas

DX,PC,INTRO,AMSAPPS -26-07APR17-3/5

Sekcijų valdymas

- Sekcijos valdymo sistema automatiškai įjungia ir išjungia darbinio taško sekcijas, kad sumažintų persidengimą ir pagerintų įvedimo valdymą.
- Sekcijos valdymo sistema galima tik su suderinamomis mašinomis ir padargais.
- Sekcijos valdymo programai reikia 4600 procesoriaus su CommandCenter™ Premium įjungimu.

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

PC20399 —UN—16FEB15

SEKCIJOS VALDYMAS

- Randama monitoriaus meniu Programų kortelėje.

DX,PC,INTRO,AMSAPPS -26-07APR17-4/5

Darbo susumavimas

- Darbo susumavimas įregistruoja darbo rezultatus, įskaitant apdorotą plotą, vidutinę produkcijos normą ir naudojamą bendrąjį produktą.
- Darbo susumavimo programai reikia 4600 procesoriaus su CommandCenter™ Premium įjungimu.
- Randama monitoriaus meniu Programų kortelėje.

PC21878 —UN—24NOV15

Darbo susumavimas

DX,PC,INTRO,AMSAPPS -26-07APR17-5/5

CommandCenter™ Premium aktyvavimas

CommandCenter™ Premium aktyvavimo reikia, kad būtų galima naudoti atitinkamas funkcijas, pavyzdžiui, dokumentuoti darbinius duomenis ir naudoti sekcijų valdymo programą. Jo taip pat reikia, kad veiktų tam tikros programų funkcijos, pavyzdžiui, darbo duomenų eksportavimo funkcija failų tvarkyklės programoje.

Atskiri įjungimai, kurie galimi aktyvuojant CommandCenter™ Premium, išvardinti programinės įrangos tvarkyklės programoje. "CommandCenter™ Premium" kortelėje "Suaktyvinimai" nerodomas. Spustelėkite mygtuką "Meniu" -> kortelė "Sistema" -> programa "Programinės įrangos tvarkyklė" -> kortelė "Suaktyvinimai".

Norėdami įsigyti "CommandCenter™ Premium" suaktyvinimą kreipkitės į "John Deere" pardavėją.

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

DX,PC,INTRO,CCPREMIUM -26-21DEC15-1/1

Demonstracinės versijos aktyvavimai

Programinės įrangos tvarkyklės programoje galima įjungti demonstracinius suaktyvinimus, kad būtų galima išmėginti ekrano funkcijas. Šalia funkcijos esanti mėlyna lemputė nurodo, kad įjungta demonstracija.

AutoTrac yra Deere & Company prekės ženklas

Gamintojas teikia 15 valandų naudojimo trukmės demonstracinį laikotarpį. Pavyzdžiui, AutoTrac™ demonstracijos laikotarpis skaičiuojamas tik aktyvinus.

DX,PC,INTRO,DEMO -26-21DEC15-1/1

Monitoriaus parodymai ir garsas

Monitoriaus parodymų ir garso programa reguliuoja monitoriaus ryškumą ir garso lygį.

Jeigu sujungti keli monitoriai, naudokite šią programą norėdami sukonfigūruoti funkciją, kuri turi pasirodyti kiekviename monitoriuje.

Jeigu ekrano palietimai neregistruojami nustatytoje vietoje, norėdami pakoreguoti ekraną naudokite sensorinio ekrano kalibravimą.

Pereikite prie monitoriaus parodymų ir garso

PC16685 —UN—18MAR13

Monitoriaus parodymai ir garsas

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite sistemos kortelę.
3. Pasirinkite monitoriaus parodymų ir garso programą.

DX,PC,DISP -26-21DEC15-1/1

Ryškumas

Ryškumo ir spalvų režimas

- ***Automatinis režimas***

Automatinis režimas yra rekomenduojamas nustatymas. Jis sinchronizuoja ekrano ryškumą kabinos apšvietimo jungikliu. Jeigu kabinos apšvietimas išjungtas, ekranas yra dienos režime. Jeigu kabinos apšvietimas įjungtas, ekranas yra nakties režime.

- ***Dienos ir nakties režimai***

Pasirinkite bet kurį režimą, norėdami išvengti monitoriaus ryškumo sinchronizavimo kabinos apšvietimo jungikliu.

PC15319 —UN—20MAY13

A—Dienos režimas **B—Nakties režimas**

PASTABA: Pasirinktas režimas nereguliuoja antrojo ekrano ryškumo. Reguliuokite to monitoriaus ryškumą per jo nustatymus.

DX,PC,DISP,BRIGHT -26-07APR17-1/3

Ryškumo nustatymai

Pasirinkite bet kurį nustatymų mygtuką, norėdami parodyti atitinkamo ryškumo režimo iššokantį puslapį.

A—Dienos nustatymai **B—Nakties nustatymai**

PC15320 —UN—20MAY13

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,DISP,BRIGHT -26-07APR17-2/3

Priklausomai nuo pasirinkto režimo, naudodamiesi nustatymų mygtuku, reguliuokite monitoriaus ir kabinos apšvietimo ryškumą plius (+) ir minus (-) mygtukais.

C—Monitoriaus ryškumas

D—Kabinos apšvietimo ryškumas

PC15321 —UN—20MAY13

DX,PC,DISP,BRIGHT -26-07APR17-3/3

Garsas

Keiskite garso stiprumą pasirinkdami didinimo (+) arba mažinimo (-) mygtukus.

PC15322 —UN—20MAY13

Rodykite garso stiprumą

DX,PC,DISP,SOUND -26-21DEC15-1/1

Daugiaekraniai monitoriai

4-osios kartos CommandCenter™ gali būti sukonfigūruojamas taip, kad dirbtų kartu su kitais John Deere monitoriais, kurie sujungti kampiniame pulte.

- "GreenStar™ 2 1800" monitorius
- "GreenStar™ 3 2630" ekranas

Kai kurios programos tokios, kaip AutoTrac™, negali būti paleidžiamos tuo pačiu metu ant abiejų ekranų.

Aktyvavimai nepersiunčiami iš vieno ekrano į kitą. Antrasis ekranas privalo turėti savus aktyvavimus AMS programoms paleisti.

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.
“GreenStar” yra bendrovės “Deere & Company” prekės ženklas
AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

PC15323 —UN—20MAY13

Keli ekranai

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,DISP,MULTI -26-07APR17-1/3

GS2 ar GS3 ekrano montavimas

1. Įsitikinkite, kad degimo raktelis ir CommandCenter™ yra išjungti.
2. Prijunkite ekrano laidų pynę prie kampinio ekrano jungties ir 26 kontaktų ekrano jungties ekrano nugarėlėje.
3. Įjunkite paleidimo jungiklį.
4. CommandCenter™ ekranas ieško antrojo ekrano įrenginio ekrano CAN magistralėje maždaug 60 sekundžių. Jeigu CommandCenter™ anksčiau buvo vieno ekrano režime, jis rodo pranešimą "Aptikti keli ekranai".
5. Pasirinkite konfigūracijos išankstinį nustatymą:

Vienas ekranas

- NENAUDOKITE šio pasirinkimo šitame scenarijuje. Šis režimas naudojamas tik tada, jei nėra įmontuoto antrojo monitoriaus.

Daugiaekranis monitorius – tik mašina

- Tiksliosios žemdirbystės programos ir ISOBUS padargai rodomi tik antrajame monitoriuje, o ne CommandCenter™. Naudokite šį pasirinkimą, kai prisijungiate prie ISOBUS įrenginio su pagalbine keičiamos konfigūracijos valdymo sistema.

Daugiaekranis – padargų peržiūros įrenginys

- Tiksliosios žemdirbystės programos rodomos antrajame monitoriuje.
- ISOBUS padargai pasirodo CommandCenter™ arba ant antrojo monitoriaus, priklausomai nuo "Kito VT monitoriaus" padargo nustatymo.

PASTABA: Jeigu ISOBUS padarge nėra "Kito VT monitoriaus" funkcijos, padargas atsiranda ant to monitoriaus, kuris paleidžiamas pirmiausiai.

Daugiaekranis monitorius – tiksliosios žemdirbystės programos

- Tiksliosios žemdirbystės programos rodomos CommandCenter™.
- ISOBUS padargai rodomi antrajame monitoriuje arba CommandCenter™, priklausomai nuo padargo "Kito VT monitoriaus“ nustatymo.

PASTABA: Jeigu ISOBUS padarge nėra "Kito VT monitoriaus" funkcijos, padargas atsiranda ant to monitoriaus, kuris paleidžiamas pirmiausiai.

Išplėstinis nustatymas

- Rankiniu būdu nustatomos konfigūracijos.

Patvirtinkite monitoriaus nustatymus

- Paleidimas ŠIAME monitoriuje: CommandCenter™ įjungtos tiksliosios žemdirbystės programos. Keiskite monitoriaus nustatymus kitame monitoriuje.

PC20416 —UN—12MAY15

GS3 2630 monitorius

Jeigu kitame monitoriuje neišjungtos GreenStar™ programos, pranešimas rodomas kaskart įjungus CommandCenter™.

- Paleiskite KITAME monitoriuje: CommandCenter™ išjungtos tiksliosios žemdirbystės programos. GreenStar™ programas naudokite kitame monitoriuje.

Keiskite monitoriaus nustatymus

Pakeitus monitoriaus nustatymus, reikia atitinkamai padaryti pakeitimus ir kitame monitoriuje.

Jeigu pasirinktas kuris nors šių režimų:

- Daugiaekranis monitorius – tiksliosios žemdirbystės programos arba vienas monitorius: Išjunkite GreenStar™ ir užduočių valdiklį kitame monitoriuje.
- Vienas ekranas: Kitame monitoriuje išjunkite GreenStar™, užduočių valdiklį ir padargo magistralės virtualų terminalą (VT) arba atjunkite kitą monitorių.

Kad būtų galima prieiti prie monitoriaus nustatymų kitame GreenStar™ monitoriuje:

- GreenStar™ 3 2630: Pasirinkite Meniu mygtuką > Monitoriaus mygtuką > Diagnostikos funkcinį klavišą > Daugiaekranio monitoriaus kortelę > Nustatymų pakeitimo mygtuką.
- GreenStar™ 2 1800: Pasirinkite Meniu mygtuką > Monitoriaus mygtuką > Nustatymų funkcinį klavišą > Daugiaekranio monitoriaus funkcinį klavišą.

6. Išjunkite ir vėl įjunkite paleidimo raktelį, kad išsaugotumėte nustatymus.

GS2 ar GS3 ekrano išėmimas

1. Užtikrinkite, kad paleidimo jungiklis ir CommandCenter™ būtų išjungti.
2. Atjunkite ekrano laidų pynę nuo 26 kontaktų jungties ekrano nugarėlėje.
3. Įjunkite paleidimo jungiklį.

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,DISP,MULTI -26-07APR17-2/3

4. CommandCenter™ ekranas ieško antrojo ekrano padargų CAN magistralėje maždaug 2—3 minutes. Jei CommandCenter™ prieš tai buvo viename iš kelių ekrano režimų, jis rodo pranešimą tvirtinantį “Antrasis ekranas nerastas”.
5. Išjunkite ir vėl įjunkite paleidimo raktelį, kad išsaugotumėte nustatymus.

Trečiosios šalies ekrano pašalinimas

1. Užtikrinkite, kad paleidimo jungiklis ir CommandCenter™ būtų išjungti.
2. Atjunkite ekrano laidų pynę nuo trečiosios šalies ekrano.
3. Įjunkite paleidimo jungiklį.
4. CommandCenter™ ekranas ieško antrojo ekrano padargų CAN magistralėje maždaug 2—3 minutes. Jeigu CommandCenter™ anksčiau buvo nustatytas vienas iš keleto ekranų režimų, jis rodo pranešimą “Antrasis ekranas nerastas”. Jei po 3 minučių nepasirodo pranešimas “Antrasis ekranas nerastas”, pereikite prie 5 veiksmo.
5. Užtikrinkite, kad CommandCenter™ būtų Vieno ekrano režime, o trečiosios šalies ekranas būtų išjungtas.
6. Išjunkite ir vėl įjunkite paleidimo raktelį, kad išsaugotumėte nustatymus.

AutoTrac™ naudojimas CommandCenter™

PASTABA: 4 kartos OS programinė įranga atnaujina 2015-1 (8,12,2500-17) ir 2015-2 (10,0,49-59 ar 10,0,49-65), išjungia tiksliojo ūkininkavimo programas, kai aptinkamas antrasis GreenStar™ ekranas. Atjunkite GreenStar™ monitorių kabinos viduje, kad būtų galima naudoti tiksliojo ūkininkavimo funkcijas 4 kartos CommandCenter™ su šiomis programinės įrangos versijomis.

Įrengus GS3 2630 monitorių, AutoTrac™ nustatoma pagal monitorių standartiškai. Vykdymai šias instrukcijas CommandCenter™ ekrane paleiskite AutoTrac™.

PASTABA: Po procedūros GS3 2630 ekrane neveiks jokia GreenStar™ programa, įskaitant Section Control.

1. Įsitikinkite, kad CommandCenter™ nustatytas vieno ekrano režimu ir GS3 2630 ekranas yra atjungtas. Pasukite įjungimo raktelį į išjungimo padėtį.
2. Įjunkite GS3 2630 ekraną ir įjunkite paleidimo jungiklį.
3. Kai CommandCenter™ pasikrauna, pasirinkite keleto ekranų suderinamumo režimą. Iš naujo įjunkite ekraną.
4. GS3 2630 ekrane pasirinkite Meniu > ekrano mygtuką > diagnostikos funkcinį klavišą > keleto ekranų skirtuką. Išjunkite GreenStar™ programą. Atsižvelgiant į konfigūraciją, ekranas pasileisti iš naujo.
5. CommandCenter™ ekrane pasirinkite Ekrano ir garso programą > keleto ekranų skirtuką. Įjunkite tiksliojo ūkininkavimo programas. Iš naujo įjunkite ekraną.

DX,PC,DISP,MULTI -26-07APR17-3/3

Monitoriaus kalibravimas

Gali prireikti jutiklinio ekrano kalibravimo, jei norimoje vietoje ekranas neregistruoja palietimo. Jutiklinis ekranas sukalibruotas gamykloje ir jo nereikia sukalibruoti įprastinės techninės priežiūros metu. Jeigu kalibravimas neišsprendžia problemos, susisiekite su John Deere įgaliotu atstovu.

1. Pasirinkite Pradėti kalibravimą.
2. Kalibravimo proceso metu rodomas didelis "X" ir instrukcijos operatoriams.
3. Kiekvieną kartą nuspaudus “X", instrukcijos keičiasi ir “X" persikelia į kitą ekrano plotą.

PASTABA: Jeigu sutrinka jutiklinis ekranas, galima panaudoti pelę, įjungiamą į USB prievadą. Prijunkite pelę prie monitoriaus USB jungties.

DX,PC,DISP,CAL -26-21DEC15-1/1

Data ir laikas

Informacija iš programos "Data ir laikas" naudojama kelioms svarbioms sistemos funkcijoms. Tai apima klaidų registravimą, aktyvavimus ir duomenų įrašymą.

Data ir laikas nustatomi automatiškai, jei prijungtas GPS imtuvas, ir gauna naudingą signalą. Šiuo atveju nustatyta tik laiko juosta.

Dabartinę datą ir laiką galima rasti pasirinkus būsenos kontrolės centrą pagrindinio vykdymo puslapio viršuje.

PASTABA: Datos ir laiko nustatymas įtakoja, kaip valdymo ir dokumentacijos duomenis filtruoja monitoriaus ir darbalaukio programinė įranga.

PC15314 —UN—15MAY13

Data ir laikas

Pereikite prie datos ir laiko

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite sistemos kortelę.
3. Pasirinkite datos ir laiko programą.

DX,PC,DATE -26-21DEC15-1/1

Pakeiskite dabartinę datą

Data gali būti pakeičiama tik tada, jeigu neįjungta GPS arba nėra GPS signalo. Priešingu atveju GPS signalas nustato datą.

Datos formatas nepriklauso nuo GPS signalo ir jį galima keisti bet kuriuo metu.

1. Pasirinkite dieną, mėnesį ar metus.
2. Klaviatūra įveskite teisingą reikšmę.
3. Pasirinkite Done/atlikta, kad pritaikytumėte pakeitimus ar atšaukimą norėdami sugrįžti į ankstesnį puslapį neatlikę pakeitimų.

Datos formatas

1. Pasirinkite datos formato langelį.

PC15315 —UN—15MAY13

A—Vartotojo nustatyta data **B—GPS nustatyta data**

2. Pasirinkite iš sąrašo norimą datos formatą.
3. Pasirinkite Done/atlikta, kad pritaikytumėte pakeitimus ar atšaukimą norėdami sugrįžti į ankstesnį puslapį neatlikę pakeitimų.

DX,PC,DATE,DATE -26-21DEC15-1/1

Pakeiskite dabartinį laiką

Dabartinis laikas gali būti pakeičiamas tik tada, jeigu neįjungta GPS arba nėra GPS signalo. Priešingu atveju GPS signalas nustato laiką.

Laiko juosta ir laiko formatas nepriklauso nuo GPS signalo ir juos galima keisti bet kuriuo metu.

1. Pasirinkite valandą ar minutę.
2. Klaviatūra įveskite teisingą reikšmę.
3. Pasirinkite Done/atlikta, kad pritaikytumėte pakeitimus ar atšaukimą norėdami sugrįžti į ankstesnį puslapį neatlikę pakeitimų.

Laiko zona

1. Pasirinkite žemyną ar vandenyną ir pasirinkite Next/kitas.
2. Pasirinkite šalį ir Next/kitas.

PC15316 —UN—15MAY13

A—Vartotojo nustatytas laikas **B—GPS nustatytas laikas**

3. Pasirinkite laiko juostą ir Next/kitas.
4. Patvirtinkite pasirinktą laiko juostą ir pasirinkite OK.

Laiko formatas

Radijo mygtuku pasirinkite 12 valandų ar 24 valandų laiko formatą.

DX,PC,DATE,TIME -26-21DEC15-1/1

Kalba ir matavimo vienetai

Kalba ir matavimo vienetai naudojami kalbai, skaičių formatui ir matavimo vienetams pakeisti.

Galima sudaryti įvairius nustatymus tiek monitoriui, tiek ir valdikliams, kurie rodomi ISOBUS VT. Pasirinkite bet kurią kortelę nustatymams pakeisti.

Kalbos ir vienetų įjungimas

1. Pasirinkite Meniu.

PC16677 —UN—18MAR13

Kalba ir matavimo vienetai

2. Pasirinkite sistemos kortelę.
3. Pasirinkite kalbos ir matavimo vienetų programą.

DX,PC,LANG -26-21DEC15-1/1

Kalbos ir matavimo vienetų nustatymai

Ekrano parodymai

Pasirinkite kalbą, skaičių formatą ir matavimo vienetus iš sąrašo langelių.

ISOBUS VT

Galima, kad valdikliai, kuriuos rodo ISOBUS VT, turėtų skirtingus matavimo vienetus nei kiti rodomi ekrane. Nuimkite varnelę nuo *Naudokite tokius pačius matavimo vienetus, kokie rodomi ekrane* norėdami įjungti sąrašo langelius:

- Skaičiaus formatas
- Atstumas
- Plotas
- Tūris
- Masė
- Temperatūra
- Slėgis
- Galia

Nustatymų išsaugojimas

Po to, kai pasirinkti nauji nustatymai, pasirinkite išsaugojimo mygtuką. Monitorias turi būti perkraunamas, kad būtų galima taikyti pakeitimus.

DX,PC,LANG,SETTINGS -26-21DEC15-1/1

Programinės įrangos tvarkyklė

Naudokite programinės įrangos tvarkyklę programinei įrangai atnaujinti, charakteristikoms aktyvuoti ir programinės įrangos versijos duomenims surasti.

Persikelkite į programinės įrangos tvarkyklę

1. Pasirinkite meniu.
2. Pasirinkite sistemos kortelę.
3. Pasirinkite programinės įrangos tvarkyklės programą.

Programinės įrangos paketai

PC15346 —UN—11JUL13

Programinės įrangos tvarkyklė

4-osios kartos ekrano programinės įrangos ir pagalbos failai suskirstyti į paketus. Kiekvienas paketas įtrauktas į sąrašą atskirai montavimų ir atnaujinimų kortelėje ir versijos duomenų kortelėje.

DX,PC,SOFT -26-07APR17-1/6

4-osios kartos operacinė sistema

- Turi monitoriaus operacinę sistemą ir pagrindines programas.

PC23900 —UN—17MAR17

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,SOFT -26-07APR17-2/6

4-osios kartos operacinės sistemos žinynas

- Turi monitoriaus programų žinyno failus.

PC23901 —UN—17MAR17

DX,PC,SOFT -26-07APR17-3/6

AMS programos

- Yra monitoriaus programinė įranga.

PC23902 —UN—17MAR17

DX,PC,SOFT -26-07APR17-4/6

Mašinos programos

- Yra mašinos programinė įranga. Reikia, kad paketą įdiegtų John Deere įgaliotas atstovas Service ADVISOR™.

"Service ADVISOR" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

PC23903 —UN—17MAR17

DX,PC,SOFT -26-07APR17-5/6

Mašinos programų žinynas

- Yra mašinos programų žinyno failai. Paketas gali būti įdiegtas be Service ADVISOR™.

PASTABA: Ekrano žinyno paketai įtraukiami kiekviena kalba, kuri yra numatyta monitoriuje.

PC23904 —UN—17MAR17

DX,PC,SOFT -26-07APR17-6/6

Atnaujinkite monitoriaus programinę įrangą

Nustatykite monitoriuje programinės įrangos variantus

Visų įdiegtų programinės įrangos paketų variantų numeriai yra programinės įrangos tvarkyklės variantų duomenų kortelėje.

Atsisiųskite programinės įrangos atnaujinimus

Programinės įrangos atnaujinimai atsisiuntimui iš:

https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/

Yra tokie elementai:

- Programinės įrangos naujos versijos informacija
- Programinės įrangos tvarkyklės tarnybinė programa naudojama programinei įrangai atsisiųsti į USB duomenų kaupiklį

PC15348 —UN—11JUL13

USB atmintukas

- Instrukcijos programinės įrangos tvarkyklės tarnybinės programos naudojimui

Kai USB atmintukas turi naujausią programinę įrangą, pasiimkite ją į mašiną atnaujinimui įdiegti.

Įdiekite programinės įrangos atnaujinimus

USB duomenų kaupiklis

1. Įstatykite USB atmintuką į viršutinę USB angą šalia papildomų įrenginių kištukinio lizdo.

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,SOFT,UPDATE -26-07APR17-1/3

2. Kai bus rodomas puslapis "USB atmintuko pasirinkimai", pasirinkite programinės įrangos įdiegimo mygtuką (A). Bus rodoma programinės įrangos tvarkyklės įdiegimų ir atnaujinimų kortelė.
3. Rodomi tik tie programinės įrangos paketai, kurie yra naujesni nei tie, kurie įdiegti esamu metu. Pagal numatytąjį nustatymą pasirenkami visi paketai.
4. Pasirinkite įdiegimo mygtuką. Jeigu neprasideda atnaujinimas, sekite monitoriuje rodomus pranešimus, kad galėtumėte pašalinti konfliktus.

ĮSPĖJIMAS: Diegiant programinę įrangą:

Visos programos bus išjungiamos.

Nebus rodomi sistemos pranešimai.

PC23932 —UN—21MAR17

A—Programinės įrangos įdiegimo mygtukas

Kad nesusižeistumėte, užtikrinkite, kad viso diegimo proceso metu mašina būtų pastatyta ir kad būtų palaikomas elektros energijos tiekimas.

Neišimkite USB atmintuko.

DX,PC,SOFT,UPDATE -26-07APR17-2/3

5. Darbo eigos indikatorius (A) rodo kiekvieno įdiegto paketo procentą. Žalia žyma (B) rodoma monitoriuje, kai paketas sėkmingai įdiegiamas.
6. Pranešimas rodo, kada yra užbaigtas programinės įrangos atnaujinimas. Kai kuriuos programinės įrangos komplektus reikia perkrauti, kad galėtumėte baigti įdiegimą. Pasirinkite perkrovimo mygtuką, kad iš naujo paleistumėte ekraną.
7. Išimkite USB įrenginį ir grąžinkite prie kompiuterio. Paleiskite programinės įrangos tvarkyklės programą grįžtamiesiems failams įkelti.

PASTABA: Grąžinamuosiuose failuose yra programinės įrangos versijos informacija ir ji naudojama, kad padėtų įgaliotiems atstovams teikiant monitoriaus ir mašinos aptarnavimą.

Atnaujinimai internetu

1. Ant įdiegimo ir atnaujinimo kortelės pasirinkite Atnaujinimai internetu/Updates Online. Monitorius ieško esamų atnaujinimų.
2. Rodomi tik tie programinės įrangos paketai, kurie yra naujesni nei tie, kurie įdiegti esamu metu. Pagal numatytąjį nustatymą pasirenkami visi paketai.
3. Pasirinkite atsisiuntimo/Download mygtuką. Jeigu neprasideda atnaujinimas, sekite monitoriuje rodomus pranešimus, kad galėtumėte pašalinti konfliktus.
4. Darbo eigos indikatorius (A) rodo kiekvieno paketo, kuris yra įdiegiamas, procentą. Žalia žyma (B) rodoma monitoriuje, kai paketas sėkmingai persiunčiamas.
5. Pasirinkite įdiegimo mygtuką, norėdami pradėti atsisiųstos programinės įrangos paketo įdiegimą.

ĮSPĖJIMAS: Diegiant programinę įrangą:

PC23933 —UN—21MAR17

A—Progreso indikatorius **B—Diegimas sėkmingas**

Visos programos bus išjungiamos.

Nebus rodomi sistemos pranešimai.

Kad nesusižeistumėte, užtikrinkite, kad viso diegimo proceso metu mašina būtų pastatyta ir kad būtų palaikomas elektros energijos tiekimas.

6. Pranešimas rodo, kada yra užbaigtas programinės įrangos atnaujinimas. Kai kuriuos programinės įrangos komplektus reikia perkrauti, kad galėtumėte baigti įdiegimą. Pasirinkite perkrovimo mygtuką, kad iš naujo paleistumėte ekraną.

Gedimų radimas ir šalinimas

Kai nepavyksta įdiegti programinės įrangos paketo, sistema grąžina visą programinę įrangą į ankstesnę versiją, kuri buvo prieš pradedant atnaujinimą.

Įrašykite klaidos pranešimą, jei nepavyksta programinės įrangos atnaujinimas. Pašalinkite failus iš USB duomenų kaupiklio ir iš naujo įkelkite programinės įrangos atnaujinimą į USB duomenų kaupiklį. Pakartokite programinės įrangos įdiegimo procesą.

Jeigu tęsiasi nesėkmingas programinės įrangos atnaujinimas, susisiekite su John Deere įgaliotu atstovu.

DX,PC,SOFT,UPDATE -26-07APR17-3/3

Suaktyvinimai

Naudokite šią kortelę norėdami monitoriuje valdyti aktyvavimus.

StellarSupport.com reikalingas monitoriaus gamyklinis numeris, užklausos kodas ir gali prireikti patvirtinimo kodo, kad būtų galima sugeneruoti kodą. Pasirinkite detalių mygtuką, kad surastumėte šią informaciją.

Vienas kodas gali turėti daug funkcijų, bet jis gali atlikti tik vieno tipo veiksmą (aktyvavimą ar deaktyvavimą). Pvz., vienas kodas gali aktyvuoti tris funkcijas, tuo tarpu prireiks atskiro kodo deaktyvuoti dviems funkcijoms.

PC23905 —UN—17MAR17

Detalių mygtukas

DX,PC,SOFT,ACTIVATE -26-07APR17-1/2

Įveskite aktyvavimo arba išjungimo kodą

1. Pasirinkite kodo įvedimo mygtuką.
2. Klaviatūra įveskite aktyvavimo ar deaktyvavimo kodą. Spustelėkite mygtuką "Gerai".
3. Įrašykite patvirtinimo kodą ir įveskite kodą StellarSupport.com.

PC23906 —UN—17MAR17

Kodo įvedimo mygtukas

DX,PC,SOFT,ACTIVATE -26-07APR17-2/2

Nuotolinis Service ADVISOR™

Service ADVISOR™Nuotolinio valdymo blokas yra ISOBUS VT programoje.

"Service ADVISOR" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

PC16682 —UN—18MAR13

ISOBUS VT

DX,PC,SAR -26-07APR17-1/3

1. Pasirinkite meniu mygtuką, esantį ISOBUS VT.

PC15293 —UN—18MAR13

ISOBUS VT meniu

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,SAR -26-07APR17-2/3

2. Pasirinkite nuotolinius programinės įrangos atnaujinimus.

Veikimo principas

Service ADVISOR™ yra diagnostinis įrankis, kurį John Deere atstovai naudoja diagnostikai atlikti bei mašinos nustatymams ir programinei įrangai atnaujinti. Pardavėjai gali prieiti prie diagnostinių trikčių kodų ir diagnostinių adresų, kurti rodmenis ir įrašus bei programuoti valdiklius. Ši technologija apima tiek techninę, tiek ir programinę įrangą. Kad technikai taptų atestuotais šio įrankio vartotojais, jiems reikia bent 8 valandų apmokymų kurso.

Nuotolinis Service ADVISOR™ (SAR) yra Service ADVISOR™ funkcija, kuri suteikia galimybę įgalioto atstovo technikui prisijungti prie SAR pajungtos mašinos per JDLink™ tinklą ir nuotoliniu būdu gauti prieigą prie diagnostinių trikčių kodų informacijos bei įrašyti diagnostinius duomenis, o taip pat nuotoliniu būdu prieiti ir prie programos valdiklių, kurie yra su SAR prijungtose mašinose.

Panašiai kaip ir programinės įrangos (naudingos apkrovos) atnaujinimai kompiuterių pramonėje, SAR suteikia galimybę John Deere nuotoliniu būdu pristatyti atnaujintą programinę įrangą su įrengta JDLink™ technine įranga. Nuotolinis programavimas John Deere suteikia galimybę atnaujinti programinę įrangą ir pagerinti mašinos eksploatacines savybes. Ši funkcija gali būti naudojama

"JDLink" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

PC17281 —UN—10SEP13

Nuotoliniai programinės įrangos atnaujinimai

daugeliui mašinos valdiklių perprogramuoti. Vartotojas su įgaliotu atstovu aktyviai dalyvauja šiame procese atsisiųsdamas programinės įrangos atnaujinimus ir juos įdiegdamas.

PASTABA: Kai kurie transporto priemonės valdymo įtaisai gali būti nepritaikyti SAR perprogramavimui.

Transporto priemonių suderinamumas

PASTABA: Jeigu įrengta, vartotojų ir prieigos programa suteikia galimybę deblokuoti, dalinai blokuoti ar užblokuoti operatoriaus prieigą prie specialių komponentų. Yra galimybė atsisiųsti ir įdiegti programinės įrangos atnaujinimus. Prašome ieškoti išsamesnės informacijos sk. Vartotojai ir prieiga.

Dėl patvirtintų transporto priemonių dabartinio sąrašo, prašome susisiekti su John Deere įgaliotu atstovu ar apsilankyti StellarSupport.com.

DX,PC,SAR -26-07APR17-3/3

Mašinos perprogramavimas

Su SAR įgalioti atstovai gali išsiųsti naują programinę įrangą į mašiną valdikliams atnaujinti. Kai įgaliotas atstovas išsiunčia programinę įrangą, monitoriuje rodomas pranešimas, kad yra nauja programinė įranga. Nuspauskite Accept/priėmimo mygtuką (A) kad būtų rodomas programinės įrangos atnaujinimų puslapis.

Jeigu pasirenkamas Cancel/atšaukimo mygtukas (B), gaukite prieigą į puslapį pasirinkdami nuotolinius programinės įrangos atnaujinimus iš ISOBUS VT meniu.

A—Priėmimo mygtukas **B—Atšaukimo mygtukas**

PC20419 —UN—13NOV15

Turimi programinės įrangos atnaujinimai

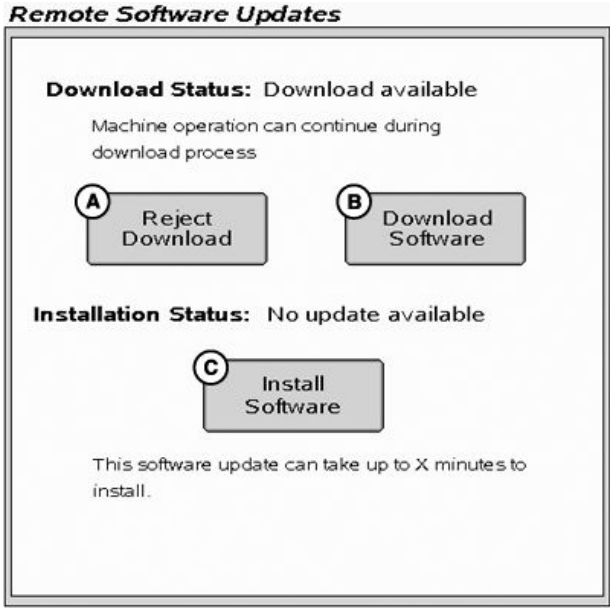
Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,SAR,VEHICLE -26-21DEC15-1/6

Atnaujinimų atsisiuntimas

Nuotolinių programinės įrangos atnaujinimų puslapyje operatorius gali atmesti (A) arba atsisiųsti (B) naują programinę įrangą. Nuspaudus programinės įrangos atsisiuntimo mygtuką (B) prasidės atsisiuntimo procesas. Šis procesas vyks foniniu režimu ir netrukdys įprastam mašinos darbui.

A—Atsisiuntimo atmetimo mygtukas
B—Programinės įrangos atsisiuntimo mygtukas
C—Programinės įrangos įdiegimo mygtukas



PC17279 —UN—10SEP13

Nuotoliniai programinės įrangos naujiniai

DX,PC,SAR,VEHICLE -26-21DEC15-2/6

Atnaujinimų įdiegimas

Kai programinė įranga atsisiunčiama ir ją galima įdiegti, monitoriuje rodomas pranešimas. Nuspauskite Accept/priėmimo mygtuką (A), kad pereitumėte į nuotolinių programinės įrangos atnaujinimų puslapį.

Programinės įrangos įdiegimas gali trukti iki 40 minučių. Nuspaudus atšaukimo mygtuką (B), suteikiama galimybė atnaujinti programinę įrangą vėliau, jei norite.

A—Priėmimo mygtukas
B—Atšaukimo mygtukas

PC20420 —UN—13NOV15

Paruoštas įdiegti atnaujinimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,SAR,VEHICLE -26-21DEC15-3/6

PC12856 —UN—07SEP10

PC12672 —UN—28JUN10

Programai įdiegti nuotolinio programinės įrangos naujinimo puslapyje nuspauskite programinės įrangos įdiegimo mygtuką (Install Software).

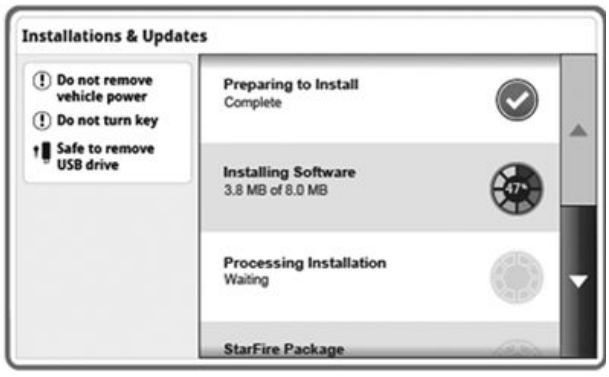
Gavę priminimą, priimkite terminus ir sąlygas, o po to sekite ekrane rodomas instrukcijas.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Kai kurios mašinos funkcijos, įskaitant šviesas, perprogramavimo metu gali neveikti. Kad išvengtumėte sužalojimų, prieš programavimą pastatykite mašiną saugioje vietoje. Neperprogramuokite šalia viešųjų kelių arba aktyviose darbų vietose.

DX,PC,SAR,VEHICLE -26-21DEC15-4/6

Jeigu įtraukiamas 4-osios kartos ekrano atnaujinimas su programinės įrangos atsisiuntimu, pirmiausiai atnaujinamas ekranas. Užbaigus atsiranda pranešimas "Programinė įranga sėkmingai įdiegta" ir ekranas persikraus.

Kai ekranas atnaujintas, prasidės valdiklių atnaujinimas.



PC17630 —UN—10SEP13

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,SAR,VEHICLE -26-21DEC15-5/6

PC12857 —UN—07SEP10

PC13582 —UN—09MAY11

Jei diegiant atsiras sutrikimas, sistema bandys diegti programą antrą kartą. Jei antrasis bandymas irgi nesėkmingas, kreipkitės į John Deere įgaliotą atstovą.

DX,PC,SAR,VEHICLE -26-21DEC15-6/6

Gedimų radimas ir šalinimas – perprogramavimas

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Nutrūko elektros tiekimas priedui	Paleistas variklis arba išjungtas raktelis.	Neužveskite variklio arba neišjunkite maitinimo, kol diegiami programinės įrangos atnaujinimai. Išjunkite raktelį ir grįžkite į padėtį ĮJUNGTA.
Per žema įtampa	Sistemos įtampa per žema, kad būtų galima diegti programinę įrangą.	Išjunkite arba atjunkite nereikalingus priedus. Patikrinkite akumuliatoriaus įtampą, jei reikia, perkraukite akumuliatorių.
Ryšio triktis	Programinės įrangos įdiegimo negalima užbaigti dėl ryšio sutrikimo.	Išjunkite raktelį ir vėl pasukite į įjungtą padėtį. Tada bandykite programinę įrangą įdiegti iš naujo. Jei nepavyksta užmegzti ryšio, kreipkitės į John Deere įgaliotą atstovą.
Monitoriuje nėra nuotolinių programinės įrangos atnaujinimų mygtuko. *PASTABA: Nuotolinės programinės įrangos atnaujinimais reikėtų naudotis visada, nepriklausomai nuo to, ar yra naudinga informacija, ar nėra.*	Monitoriuje negalima prieiti prie nuotolinių programinės įrangos atnaujinimų puslapio.	Patikrinkite laidų pynę ir jungtis su MTG.

DX,PC,SAR,TROUBLE -26-21DEC15-1/1

Failų tvarkyklė

Failų tvarkyklė naudojama duomenims perduoti į ekraną ir iš jo. Duomenis galima perduoti belaidžiu ryšiu, naudojant John Deere operacijų centrą arba USB duomenų kaupiklį, kad duomenys būtų perduodami tarp monitorių ar suderinamos darbalaukio programinės įrangos.

Svarbu periodiškai daryti atsargines duomenų kopijas į USB duomenų kaupiklį.

Vidinės atminties kaupiklio ekrane skirta pakankamai talpos visiems mašinos vieno sezono duomenims išsaugoti. Pranešimas rodomas tada, kai panaudojama 95 % atminties. Prieš panaudotam atminties kiekiui viršijant 95 % duomenis reikia eksportuoti ir ištrinti.

PC16671 —UN—18MAR13

Failų tvarkyklė

Naršykite po failų tvarkyklę

1. Pasirinkite meniu.
2. Pasirinkite sistemos kortelę.
3. Pasirinkite failų tvarkyklės programą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,FILE -26-07APR17-1/8

Gamyklinių duomenų atkūrimas

Norėdami įjungti gamyklinių duomenų atkūrimą, pasirinkite nustatymus failų tvarkyklės programos viršuje.

Atliekant šį procesą iš ekrano pašalinami visi vartotojo duomenys, proceso anuliuoti nebegalima. Vartotojo duomenys apima sąrankos ir dokumentacijos duomenis, valdymo informaciją, bendrąsias reikšmes ir pritaikytuosius vykdymo puslapių išdėstymus. Kalbos ir regioniniai nustatymai bei aktyvavimai iš naujo nenustatomi. Po atkūrimo reikia perkrauti kompiuterį.

PC17398 —UN—22OCT14

Nustatymai

Prieš parduodami mašiną, atlikite gamyklinių duomenų atkūrimą.

DX,PC,FILE -26-07APR17-2/8

Duomenų tipai

- Važiavimo juostos (A) apima važiavimo linijas ir susijusius kliento, ūkio ir lauko pavadinimus.
- Vartotojo vykdymo puslapius (B) galima perduoti tarp tokio paties dydžio 4 kartos monitorių.

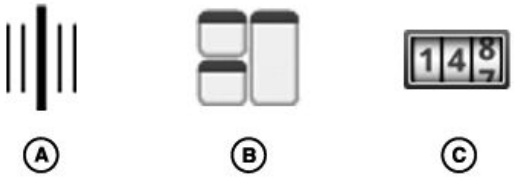
  PASTABA: Importuoti vykdymo puslapiai yra išdėstymo tvarkyklės Visi vykdymo puslapiai kortelėje.

  Kai kurių importuotų vykdymo puslapių modulių nustatymai pakeičiami numatytaisiais.

  Jeigu valdymo blokas neprijungtas prie mašinos, ISOBUS VT padargų valdymo blokams sukurti vykdymo puslapių moduliai rodomi kaip neprieinami.

- Darbo duomenys (C) apima kartografinius ir bendruosius duomenis. Juos galima įkelti į "John Deere" operacijų centrą arba suderinamą kompiuterio programinę įrangą. Darbo duomenų negalima importuoti į 4-osios kartos monitorių.

PC23067 —UN—19SEP16



A—Važiavimo juostos
B—Vartotojo vykdymo puslapiai
C—Darbo rezultatai

PASTABA: Darbo duomenims eksportuoti reikia 4600 monitoriaus su dokumentų aktyvavimu.

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,FILE -26-07APR17-3/8

- Ribos (D) konfigūruojamos naudojant Laukų/Fields ir ribų/Boundaries programą.
- Nurodymai (E) konfigūruojami naudojant Darbo nustatymų programą.
- Darant ekrano nuotrauką (F) nukopijuojamas ekrane rodomas vaizdas. (Nurodymus žr. Ekrano nuotraukų duomenų išsaugojimas.)
- Klaidų žurnalai (G) monitoriaus sugeneruojami automatiškai ir John Deere darbuotojai juos gali naudoti gedimų nustatymui ir šalinimui.
- Nustatymo duomenys (H) apima klientų, ūkių ir laukų pavadinimus, javų rūšis ir produktus.
- ISOBUS užduotys (I) konfigūruojamos naudojant ISOBUS užduočių programą.
- Automatinio rūšies aptikimo prietaiso failai konfigūruojami naudojant John Deere Valdymų Centrą ar Apex™.

PC23068 —UN—19SEP16

D—Ribos
E—Nurodymai
F— Ekrano nuotraukos

PC23879 —UN—09MAR17

G—Klaidų žurnalai
H—Nustatymo duomenys
I— ISOBUS užduotys
J— Automatinis rūšies aptikimo prietaisas

Apex yra Deere & Company prekės ženklas

DX,PC,FILE -26-07APR17-4/8

Duomenų sinchronizavimas

Naudojant duomenų sinchronizavimo funkciją, darbo duomenys rankiniu būdu arba automatiškai siunčiami į "John Deere" operacijų centrą. Duomenys perduodami mobiliuoju ryšiu, per modulinį telematikos sietuvą (MTG).

Duomenų sinchronizavimo parinktis

Norėdami automatiškai siųsti darbo duomenis, pažymėkite žymės langelį "Automatiškai sinchronizuoti darbo duomenis". Duomenys į "John Deere" operacijų centrą siunčiami, kai MTG yra mobiliojo ryšio tinklo aprėpties zonoje. Jeigu mobiliojo ryšio nėra, darbo duomenys saugomi ekrane. Duomenys siunčiami, kai vėl gaunamas mobiliojo ryšio signalas ir MTG gali skambinti.

Duomenų jungikliai

Nors darbo duomenys periodiškai siunčiami iš ekrano į "John Deere" operacijų centrą, failus operacijų centre peržiūrėti galima tik suveikus vienam šių jungiklių.

PC21844 —UN—16NOV15

Duomenų sinchronizavimas

- Pradedamas naujas darbas arba pakeičiamas klientas, ūkis arba laukas.
- Ilgiau nei 30 minučių prarandamas mobilusis ryšys tarp ekrano ir "John Deere" operacijų centro.
- Išjungiamas ir per 30 minučių vėl įjungiamas degimas.
- Ilgiau nei 30 minučių išjungiamas degimas.

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,FILE -26-07APR17-5/8

Duomenų importavimas

Pasirinkite importavimo metodą.

- Importavimas iš USB prietaiso – pasirinkite USB prietaiso aplankus, kuriuose yra importuotini duomenys.
- Importuokite gautus failus – importuokite nustatymą, darbo duomenis ir nurodymų failus iš John Deere Valdymų centro.

Po atlikto nustatymų failų ir nurodymų importavimo į monitorių, pritaikykite Darbo nustatymą šiam failui naudoti. Kaip kurti ir į 4-osios kartos ekraną siųsti sąrankos failus, žr. "John Deere" operacijų centre pateikiamus žinyno failus.

Suderinamumas

Duomenis galima perkelti iš kito 4 kartos ekrano, "GreenStar™ 3 2630" ekrano arba "John Deere" operacijų centro.

"John Deere" operacijų centre nėra galimybės peržiūrėti, siųsti arba gauti vykdymo puslapius. Jeigu sąrankos faile yra tik vykdymo puslapiai, failas "John Deere" operacijų centre rodomas kaip neleistinas. Jeigu sąrankos faile yra valdymo linijų arba ežių ir vykdymo puslapių, toks sąrankos failas įkeliamas tinkamai, tačiau vykdymo puslapių peržiūrėti neįmanoma.

PASTABA: Jeigu perkeldami duomenis patiriate problemų, atnaujinkite "Apex™" arba kitų gamintojų kompiuterio taikomąją programą.

Eksportuodami iš "Apex™" pasirinkite GS3 2630 kortelės formatą. Kad galėtumėte naudoti valdymo linijas iš kitų

“GreenStar” yra bendrovės “Deere & Company” prekės ženklas
"Apex" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

PC20405 —UN—30APR15

Duomenų importavimas

"GreenStar™" ekranų, įkelkite valdymo linijas perkelkite "Apex™", tada eksportuokite GS3 2630 kortelės formatu.

Duomenų konfliktai

Importuoti klientų, ūkių ir laukų pavadinimai prireikus keičiami. Pvz. "Laukas1" pervardijamas į "Laukas1(1)".

Jeigu pagalbinės informacijos eilutės yra tame pačiame lauke ir yra sukurtos tuo pačiu sekimo metodu, ekranas valdo nurodytus konfliktus.

Skirtingas pavadinimas, ta pati eilutė

- Jeigu eilutės yra tos pačios, pagalbinės informacijos eilutės pavadinimas ekrane keičiamas pavadinimu, esančiu USB duomenų kaupiklyje.

Tas pats pavadinimas, skirtinga eilutė

- Jeigu yra dvi skirtingos eilutės tuo pačiu pavadinimu, importuojant eilutė, esanti USB duomenų kaupiklyje, yra pervadinama. Pavyzdžiui, "Trasa1" pervardijama į "Trasa1(1)".

PASTABA: Failo gali nepavykti importuoti dėl įvairių priežasčių. Kad nustatytumėte, kuris failas yra problemų priežastis, iš USB prietaiso šalinkite po vieną failą ir mėginkite importuoti likusius failus.

DX,PC,FILE -26-07APR17-6/8

Duomenų eksportavimas

Pasirinkite eksportavimo metodą reikiamiems duomenų tipams perkelti.

- Norėdami perkelti vykdymo puslapius ir tam tikrų laukų darbo duomenis bei valdymo linijas, pasirinkite "Parinktinis eksportavimas".
- Norėdami greitai perkelti visus darbo duomenis, valdymo linijas ir vykdymo puslapius pagal numatytuosius nustatymus, pasirinkite Visų duomenų eksportavimas.

PC20406 —UN—30APR15

Duomenų eksportavimas

- Norėdami perkelti ekrano nuotraukas ir klaidų žurnalų failus, pasirinkite Diagnostikos duomenys.

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,FILE -26-07APR17-7/8

Duomenų trynimas

Trinami duomenys iš monitoriaus pašalina pasirinktus duomenų tipus.

- Pasirinkite Custom Delete/Vartotojo ištrynimas, kad pašalintumėte darbo duomenis, važiavimo linijas, nurodymus ir vykdymo puslapius.
- Norėdami pašalinti ekrano nuotraukas ir klaidų žurnalų failus, pasirinkite Diagnostikos duomenų trynimą.

PC20407 —UN—30APR15

Duomenų trynimas

DX,PC,FILE -26-07APR17-8/8

USB kaupiklis

Reikalavimai John Deere ekranų USB prietaisams

- Formatas – "Windows" FAT arba FAT32. Šiame ekrane neatpažįstamas NTFS formatas.
- Talpa – prietaiso atmintinės talpa neribojama.
- Ryšys – USB 2.0.
- Didžiausi matmenys – storis 9,2 mm (3/8 in), plotis 21,7 mm (7/8 in).

Geriausia praktika

- Prijungę USB prietaisą 10 sekundžių palaukite. Didelės talpos USB prietaisams atpažinti reikia laiko.
- Naudokite 4 GB ar didesnės talpos USB prietaisą, kad jame būtų galima įrašyti kelias atsargines kopijas.
- Iš USB atmintuko išvalykite visus failus, kurie nesusiję su John Deere monitorių parodymais.

Patikrinkite informacijos atvaizdavimo įtaisų kortelę diagnostikos centro programoje, kad nustatytumėte, ar monitorius atpažįsta USB atmintuką.

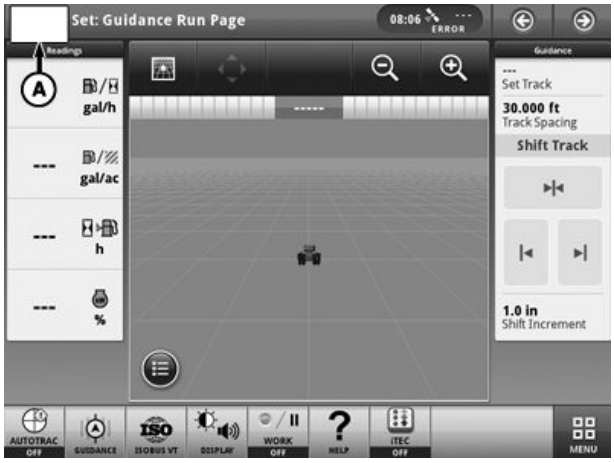
DX,PC,FILE,USB -26-07APR17-1/1

Momentinės ekrano nuotraukos

Pasirinkite plotą išryškintą ekrano viršutiniame kairiajame kampe. Nuspauskite ir laikykite nuspaudę, kol mirksi ekranas ir kol girdisi užrakto garsas.

Įstatykite USB duomenų kaupiklį ir pasirinkite duomenų eksportavimą, kad persiųstumėte ekrano nuotraukas į duomenų kaupiklį.

A—Ekrano nuotraukų vieta



PC17263 —UN—15JUL13

DX,PC,FILE,SCREENSHOT -26-22DEC15-1/1

Diagnostikos centras

Diagnostikos centras yra ta vieta, kurioje randama visos sistemos diagnostika. Dėl išsamesnės informacijos pasirinkite vieną iš kortelių.

Sistemos diagnostika

- Peržiūrėkite mašinos, padargo ir monitoriaus taikomųjų programų diagnostikos informaciją.

Valdiklio diagnostika

- Prieiga prie diagnostikos adresų, diagnostinių gedimų kodų ir prie informacijos, būdingos kiekvienam CAN magistralės įtaisui.

Gedimų kodai

- Peržiūrėkite visus aktyvius ar išsaugotus diagnostinius gedimų kodus.

Informacijos atvaizdavimo įtaisai

- Peržiūrėkite procesoriaus, monitoriaus ir informacijos atvaizdavimo įtaiso diagnostikos rodmenis.

PC17272 —UN—17JUL13

Diagnostikos centras

CAN magistralės informacija

- Peržiūrėkite kiekvienos CAN magistralės diagnostikos informaciją.

Tinklas

- Peržiūrėkite MTG diagnostikos rodmenis.

Naršymas po diagnostikos centrą

1. Pasirinkite meniu.
2. Pasirinkite sistemos kortelę.
3. Pasirinkite diagnostikos centro programą.

DX,PC,DIAG -26-07APR17-1/1

Valdiklio diagnostika

Valdiklio diagnostika rodo informaciją valdikliams, kurie sujungti su CAN Bus.

Įrenginys

- Kiekvienas sąraše esantis įrenginys identifikuojamas pagal įrenginio ID, CAN adresą ir CAN tinklo vietą.

Kodai

- Rodo, jei įrenginys turi diagnostinius gedimų kodus.

Pranešimų skaitiklis

- CAN pranešimų parodymų skaičius gaunamas iš valdiklio. Naudokite nulinį mygtuką puslapio apačioje, kad galėtumėte perstatyti visų įrenginių pranešimų skaitiklį.

Peržiūra ir atrinkimas

Pasirinkite mygtuką šalia **View by/peržiūra**, kad galėtumėte pakeisti valdiklių rodymo būdą. Prieinamos peržiūros yra tokios, kaip:

Visi įrenginiai

- Rodomi visi su ekranu sujungti valdikliai.

Įrenginio magistralės mechanizmai

- Rodomi tik padargo CAN magistralės valdikliai.

Transporto priemonių magistralės įrenginiai

- Rodomi tik mašinos CAN magistralės valdikliai.

Pasirinkite mygtuką šalia **Sort by/atrinkimas**, kad galėtumėte suderinti sąrašą pagal šiuos filtrus.

Įrenginys

- Sąrašas, atrinktas pagal įrenginio ID.

Yra kodai

- Surūšiuotas sąrašas, jei įrenginys turi diagnostinius gedimų kodus.

DX,PC,DIAG,CONTROLLER -26-22DEC15-1/1

Diagnostikos informacija

Dėl išsamesnės informacijos pasirinkite valdiklį iš valdiklių diagnostikos sąrašo.

PASTABA: Ekranas nustatomas į diagnostikos režimą, kai pasirenkamas valdiklis. Diagnostikos režimas pašalinamas, kai uždaromas valdiklio puslapis.

Diagnostiniai adresai

SVARBU: Diagnostikos adresuose keičiant nustatymus, galima sugadinti mašinos arba padargo valdiklius. Laikykitės instrukcijų ir būkite atsargūs keisdami adreso reikšmes.

Valdikliai turi adresus, kurie išsaugoja įvairių nustatymų reikšmes. Kiekvienas adresas identifikuojamas pagal adreso numerį ir tipą. Duomenų adresus galima tik peržiūrėti (pvz., programinės įrangos versijos duomenis), kol gali būti redaguojami įvedimo adresai (pvz., kalibravimo nustatymai).

Diagnostiniai gedimų kodai

Rodomi pasirinkto valdiklio dabartiniai ir išsaugoti kodai. Pasirinkite kodą iš sąrašo norėdami peržiūrėti kodo detales.

Valdiklio duomenys

Valdiklio duomenys rodo detalias specifikacijas ir identifikavimo informaciją iš valdiklio. Ši informacija naudinga ISOBUS diagnostikai.

DX,PC,DIAG,INFO -26-22DEC15-1/1

Slėpti diagnostikos centrą

Ekranas nustatomas į diagnostikos režimą, kai tik yra pasirinktas valdiklis. Pasirinkite "Diagnostikos centro paslėpimas", kad minimizuotumėte programą ir grįžtumėte į pagrindinį puslapį.

Paslėpimo mygtukas yra naudingas kalibravimo procedūros metu prieinant prie kitos ekrano dalies. Kad galėtumėte grįžti į tą patį diagnostikos puslapį, pasirinkite iš meniu diagnostikos centro programą.

PASTABA: Palikti ekraną diagnostinio režime nerekomenduojama, nes jis gali pabloginti darbą.

PC15331 —UN—08JUL13

Diagnostikos centro paslėpimas

Pašalinkite diagnostinį režimą uždarydami valdiklio puslapį.

DX,PC,DIAG,HIDE -26-22DEC15-1/1

Diagnostiniai gedimų kodai

Diagnostinių gedimų kodų kortelė rodo visus dabartinius ir išsaugotus kodus, kurie atsirado sistemoje.

Pasirinkite atnaujinimo mygtuką (A) norėdami ištrinti, o po to atstatyti visus kodus.

Pasirinkite kodų ištrynimo mygtuką (B), kad galėtumėte pašalinti iš monitoriaus visus kodus.

PC15332 —UN—08JUL13

A—Atnaujinimo mygtukas **B—Kodų ištrynimo mygtukas**

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,DIAG,DTC -26-07APR17-1/3

Peržiūrėjimas ir klasifikavimas

Pasirinkite mygtuką šalia **View by/peržiūra**, kad galėtumėte pakeisti kodų rodymo būdą. Prieinamos peržiūros yra tokios, kaip:

Kodas

- Visų monitoriuje esančių kodų peržiūra pagal "Kodų" sąrašus. Rodoma viskas - kodo tipas (A—C), detalės, būsena ir apskaičiavimas. Norėdami peržiūrėti kodo detales, pasirinkite iš sąrašo kodą.

Įrenginys

- Peržiūra pagal "Įrenginio" sąrašus visų valdiklių, kurie yra CAN Bus. Įrenginio ID, CAN tinklas ir jei įrenginys turi kodus, visi yra parodomi. Pasirinkite iš sąrašo valdiklį, kad peržiūrėtumėte įrenginio kodus.

PC15333 —UN—09JUL13

Kodų tipai

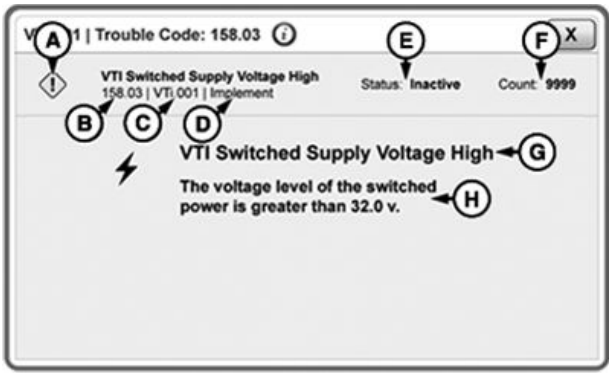
A—Stop perspėjimo signalas
B—Perspėjimo signalas dėl tech. priežiūros
C—Informacinis pranešimas

DX,PC,DIAG,DTC -26-07APR17-2/3

Kodo detalės

Norėdami peržiūrėti kodo detales, pasirinkite diagnostinį gedimų kodą.

A—Diagnostinio gedimų kodo tipas
B—Diagnostinio gedimų kodo numeris
C—Prietaiso ID
D—CAN magistralės tinklas
E—Kodo būsena
F—Kiekis
G—Diagnostinis gedimų kodas
H—Diagnostinio gedimų kodo aprašymas



PC15334 —UN—09JUL13

Kodo detalės

DX,PC,DIAG,DTC -26-07APR17-3/3

Informacijos atvaizdavimo įtaisai

Informacijos atvaizdavimo įtaisuose yra tokia informacija:

Techninė įranga

- Ekranai ir procesorius
  - Detalių numeriai
  - Gamykliniai numeriai
  - Eksploatacijos valandos
- USB buvimas

Elektrinis

- Nepertraukiama įtampa
- Pertraukiama įtampa
- Padargo ir mašinos CAN magistralė
  - Aukšto lygio CAN
  - Žemo lygio CAN

PASTABA: Momentinės CAN magistralės įtampos vidurkis kas sekundę.

Kita

PASTABA: Mašina turi būti įrengta taip, kad gautų atitinkamą informaciją.

- Radaro įvesties būsena
- Radaro dažnis
- Padargo jungiklio būsena

DX,PC,DIAG,READINGS -26-07APR17-1/1

CAN magistralės informacija

CAN magistralės informacijos kortelė rodo ryšio būseną tarp CAN magistralės valdiklių. Mašinos CAN Bus sujungia valdiklius tokius, kaip variklio, hidraulikos ir transmisijos. Padargo CAN magistralė sujungia valdiklius tokius, kaip StarFire™ imtuvas, antrasis ISOBUS monitorius ir ISOBUS padargai.

Kai kurios reikšmės monitoriuje rodo žalią indikatorių arba geltoną indikatorių su šauktuko ženklu. Priklausomai nuo mašinos ir padargo konfigūracijos, galima tikėtis geltono indikatoriaus.

- Žalias indikatorius (A) — reikšmė įprastiniame diapazone.

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas

PC15335 —UN—09JUL13

A—Žalias indikatorius, normalus diapazonas

B—Geltonas indikatorius, už leistino diapazono ribų

- Geltonas indikatorius (B) — reikšmė už leistino diapazono ribų.

DX,PC,DIAG,CANINFO -26-07APR17-1/1

CAN magistralės reikšmės

Tinklo būsena

Aktyvi

- Sistema dirba taip, kaip tikėtasi. Be ekrano, mažiausiai vienas valdiklis prijungtas ir palaiko ryšį CAN Bus.

Neaktyvi

- Ekranas nepalaiko ryšio su jokiais kitais CAN Bus valdikliais. Jeigu ekranas yra vienintelis CAN Bus valdiklis, padidėja bendras pranešimų kiekis, bet tinklo būsena neaktyvi.

Bendras pranešimų kiekis

Bendras pranešimų kiekis yra pranešimų skaičius, kurie išsiųsti per CAN Bus. Kai mašina dirba, ši reikšmė nuolatos skaičiuojama, nes visada yra į CAN Bus siunčiamų pranešimų.

CAN High ir CAN Low magistralės įtampa

Maksimali įtampa yra aukščiausia vidutinė įtampa nuo paskutinio šalto perkrovimo. Įtampos matavimai yra vidutiniai kiekvienai sekundei. Maksimalios CAN High ir maksimalios CAN Low įtampų normalus diapazonas yra tarp 1,8 ir 3,3 V.

PASTABA: Šaltas perkrovimas vyksta po to, kai ekranas būna išjungtas 24 valandas arba kai nuo ekrano būna atjungtas maitinimas iš akumuliatoriaus.

Magistralės išnaudojimas

CAN Bus informacija siunčiama tarp valdiklių esančiuose pranešimuose. John Deere padargo CAN magistralė dirba 250 kbd bodų greičiu, reiškia, kad gali įjungti maitinimą iki 256,000 kartų per sekundę, kad perduotų pranešimus. Tai yra 100 % magistralės panaudojimas.

Jeigu valdiklis, toks kaip padargas, nedirba taip, kaip tikėtasi, problemos priežastis galėtų būti 45% ar didesnis magistralės panaudojimas. Kai kurie įrenginiai negali išsiųsti ir priimti visų reikalingų pranešimų dėl didelės magistralės apkrovos.

PASTABA: Kai kurie ISOBUS padargai nedirba, jeigu magistralės apkrovos didesnės nei 25 %.

Dirbantis StarFire™ imtuvas sukelia apie 5—7% magistralės apkrovą.

Padargų ar GPS imtuvų atjungimas gali sumažinti magistralės panaudojimą.

StarFire yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

Greitis bodais

Greitis bodais nurodo, kaip greitai dirba magistralė. ISOBUS ir John Deere įrenginių magistralė dirba 250 kbd bodų greičiu. Bet kuris prie šios sistemos prijungtas valdiklis turi dirbti 250 kbd, priešingu atveju jis tinkamai nefunkcionuos.

CAN Bus būsena ir klaidų kiekiai

Galimos keturios CAN Bus būsenos:

- Aktyvi – CAN Bus dirba be jokių problemų.
- Pasyvi – atsirado pasyvių klaidų.
- Įspėjimo – atsirado magistralės įspėjimo klaidų.
- Išjungimo - atsirado magistralės išjungimo klaidų.

Jeigu atsiranda viena iš šių klaidų, pasirodo ekrano įrašų kartų skaičius.

Pasyvių klaidų skaičius

- Jeigu reikšmė yra didesnė nei nulis, CAN Bus valdiklis negauna visų pranešimų. Galima prarasti svarbią informaciją. Tai greičiausiai atsitinka dėl didelio CAN magistralės išnaudojimo.

Magistralės įspėjimų skaičius

- Jeigu reikšmė yra didesnė nei nulis, CAN Bus valdiklis turi problemų.

Magistralės išjungimų skaičius

- Jeigu reikšmė yra didesnė nei nulis, CAN Bus valdiklis turi problemų. Prarastas atitinkamas pranešimų skaičius ir daugiau negaunama pranešimų. Prarasta svarbi informacija. Tai greičiausiai atsitinka esant dideliam CAN magistralės išnaudojimui.

Viršijantis ribas klaidų skaičius

- Viršijantis ribas klaidų skaičius nurodo, kad CAN Bus programos ar valdikliai gauna pranešimus greičiau nei gali juos apdoroti. Taip prarandami pranešimai ir atsiranda sistemos gedimai. Tai greičiausiai įvyksta tada, kai yra didelis CAN magistralės panaudojimas.

DX,PC,DIAG,CANVALUES -26-22DEC15-1/1

Tinklas

Tinklo kortelėje rodomi tų mašinų diagnostikos rodmenys, kurios turi modulinį telematikos tinklų sietuvą. MTG yra vienas iš pagrindinių komponentų, kurie suteikia galimybę John Deere telematikos sprendimams, tokiems kaip JDLink™, Service ADVISOR™ nuotolinis ir John Deere nuotolinė monitoriaus prieiga (RDA).

"JDLink" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas
"Service ADVISOR" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

MTG turi mikroprogramą, korinio ryšio modemą ir SIM įrenginį. Jis siunčia ir priima duomenis ir pranešimus mobiliojo ryšio tinklais.

RDA veikimui būtinas nepertraukiamas mobilusis ryšys. JDLink™ nebūtinas nepertraukiamas korinis ryšys, nes MTG gali išsaugoti iki 1000 valandų duomenų.

DX,PC,DIAG,NETWORK -26-21OCT16-1/1

Vartotojai ir prieiga

Vartotojai ir prieiga tvarko vartotojų profilio nustatymus, kad užblokuotų vartotojus nuo atitinkamų funkcijų.

Vartotojo profilio kortelė

- Pakeiskite ekrano parametrus ir nustatykite administratoriaus priegos PIN/identifikavimo numerį.

Prieigos grupių kortelė

- Išsaugoja užblokuotas monitoriaus funkcijas.

Pereikite prie vartotojų ir prieigos

PC17262 —UN—12JUL13

Vartotojai ir prieiga

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite sistemos kortelę.
3. Pasirinkite vartotojų ir prieigos programą.

DX,PC,USERS -26-22DEC15-1/1

Vartotojų profiliai

Ekranas gali būti nustatytas į du parametrus, administratoriaus arba operatoriaus. Aktyvus profilis rodomas virš profilių sąrašo.

Administratoriaus profilis (A)

Administratoriaus profilis visada nustatomas į pilnos prieigos grupę. Suteikiama galimybė neribotai prieigai prie visų parametrų bei galimybė užblokuoti ir deblokuoti operatoriaus parametrus. PIN galima nustatyti taip, kad vartotojai nepatektų į administratoriaus profilį.

Operatoriaus profilis (B)

Operatoriaus profilis visada nustatomas į ribotos prieigos grupę. Apribojami vieninteliai parametrai, prie kurių gali

PC17265 —UN—15JUL13

A—Administratoriaus profilis **B—Operatoriaus profilis**

būti duodama prieiga. Operatoriaus profilis turi būti aktyvus profilis, o administratoriaus profilis užblokuotoms funkcijoms privalo turėti PIN.

DX,PC,USERS,PROFILES -26-07APR17-1/2

Aktyvaus profilio keitimas

Pasirinkite profilio keitimo mygtuką (A) ir iš sąrašo pasirinkite profilį.

PASTABA: Jeigu administratoriaus profiliui buvo sukurtas PIN, jį būtina įvesti perjungiant iš operatoriaus profilio į administratoriaus profilį.

PIN pridėjimas/keitimas

Pasirinkite administratoriaus profilio redagavimo mygtuką (B). Pasirinkite PIN pridėjimo/keitimo mygtuką.

PC17266 —UN—15JUL13

A—Profilių keitimo mygtukas **C—Peržiūros mygtukas**
B—Redagavimo mygtukas

DX,PC,USERS,PROFILES -26-07APR17-2/2

Prieigos grupės

Prieigos grupės išsaugoja monitoriaus parametrus, prie kurių turi prieiti vartotojai. Visa prieigos grupė gali naudoti ekrane visas funkcijas, tuo tarpu kai ribotos prieigos grupei gali būti ribojamos tik atitinkamos funkcijos.

PASTABA: Visa prieigos grupė negali būti redaguojama.

Ribotos prieigos grupės gali būti redaguojamos, jei administratoriaus profilis yra aktyvus profilis.

Pasirinkite peržiūros mygtuką (A), kad galėtumėte rodyti prieigos grupės apibendrinimą. Pasirinkite redagavimo grupės mygtuką (B), kad atliktumėte prieigos grupės pakeitimus.

PC17267 —UN—15JUL13

A—Peržiūros mygtukas

B—Redagavimo grupės mygtukas

DX,PC,USERS,GROUPS -26-07APR17-1/2

Prieigos grupės redagavimas

Kiekvienai išvardintai programai monitoriuje rodoma "neužblokuota", jei nėra užblokuotų informacinių funkcijų. Kai funkcijos užblokuotos, jos išvardintos programos pavadinime ir piktograma pasikeičia į "užblokuota".

Pasirinkite programą, kad išryškintų ją ir pasirinkite redagavimo mygtuką.

Prieigos teisių redagavimo puslapyje rodomas tų funkcijų sąrašas, kurias galima užblokuoti ar atblokuoti sukant blokavimo/atblokavimo jungiklį. Išsaugokite pakeitimus uždarydami puslapį.

PC17268 —UN—15JUL13

A—Atblokavimo piktograma

B—Blokavimo piktograma

DX,PC,USERS,GROUPS -26-07APR17-2/2

Išdėstymo tvarkyklė

Naudokite išdėstymo tvarkyklę, kad galėtumėte sukurti ir modifikuoti vykdymo puslapius ir nuorodų juostą taip, kad būtų galima prieiti prie pagrindinio puslapio svarbios informacijos ir funkcijų.

Vykdymo puslapiai sudaryti iš "modulių" ar blokų, kuriuose yra informacija ir mygtukai. Modulius galima pridėti, pašalinti ir pertvarkyti vykdymo puslapyje.

Neribotą vykdymo puslapių skaičių galima sukurti ir išsaugoti. Galima sukurti tik vieną paleidimo puslapių rinkinį, kuriame yra iki dešimties paleidimo puslapių.

Užsakovo paleidimo puslapius galima importuoti iš kito tokio paties dydžio 4 kartos monitoriaus. Importuoti paleidimo puslapiai yra skiltyje Visi paleidimo puslapiai.

PC16678 —UN—18MAR13

Išdėstymo tvarkyklė

Pereikite prie išdėstymo tvarkyklės

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite kortelę "Programos".
3. Pasirinkite išdėstymo tvarkyklės programą.

DX,PC,LAYOUT -26-22DEC15-1/1

Aktyvus komplektas

Aktyvus rinkinys yra sudarytas iš iki dešimties vykdymo puslapių, kurie yra sugrupuoti bendram darbui (t.y. sodinimui ar dirvos įdirbimui). Vartant vykdymo puslapius pagrindiniame puslapyje atsiranda puslapiai tik aktyviame komplekte.

Pasirinkite aktyvų komplektą, kad galėtumėte rodyti vykdymo puslapio redagavimo nustatymų puslapį.

PC15336 —UN—10JUL13

Aktyvus komplektas

DX,PC,LAYOUT,ACTIVESET -26-07APR17-1/3

Vykdymo puslapio pridėjimas prie aktyvaus komplekto

Pasirinkite vykdymo puslapio pridėjimo mygtuką, kad galėtumėte rodyti tų vykdymo puslapių sąrašą, kurie gali būti pridėti prie komplekto. Pasirinkite vieną iš vykdymo puslapių ir pasirinkite OK.

PC15341 —UN—10JUL13

Vykdymo puslapio pridėjimo mygtukas

DX,PC,LAYOUT,ACTIVESET -26-07APR17-2/3

Vykdymo puslapių redagavimas aktyviame komplekte

Pasirinkite vieną iš vykdymo puslapių, kad galėtumėte parodyti to vykdymo puslapio redagavimui naudojamų mygtukų eilę.

Pasirinkite redagavimo mygtuką (A) norėdami pakeisti paleidimo puslapio modulius.

Pasirinkite dubliavimo mygtuką (B) norėdami sukurti naują paleidimo puslapį su tokiais pačiais moduliais.

Pasirinkite mygtukus su rodykle aukštyn ir žemyn (C ir D), kad galėtumėte pakeisti paleidimo puslapių tvarką. Paleidimo puslapio tvarka naudojama vartant puslapius pagrindiniame puslapyje.

Pasirinkite šalinimo mygtuką (E), kad galėtumėte ištrinti paleidimo puslapį iš aktyvaus komplekto. Paleidimo puslapis vis dar yra visų paleidimo puslapių sąraše, tik jau ne aktyviame komplekte.

PC15338 —UN—10JUL13

A—Redagavimo mygtukas
B—Dubliavimo mygtukas
C—Mygtukas su rodykle aukštyn
D—Mygtukas su rodykle žemyn
E—Šalinimo mygtukas

PASTABA: Šalinimo mygtukas nerodomas, jeigu aktyviame komplekte yra tik vienas paleidimo puslapis.

DX,PC,LAYOUT,ACTIVESET -26-07APR17-3/3

Greitos prieigos juosta

Sparčiųjų nuorodų juostą sudaro kontekstiniai klavišai, kuriais įjungiama ekrano būsenos informacija ir galima greitai pasiekti programos funkcijas.

Jeigu norite redaguoti sparčiųjų nuorodų juostą, pasirinkite numatytąją sparčiųjų nuorodų juostą.

PC17276 —UN—13AUG13

A—Spartieji funkciniai mygtukai

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,LAYOUT,SHORTCUTBAR -26-07APR17-1/2

Greitos prieigos redagavimo juosta

Greitos prieigos juostoje galima pridėti, šalinti ir pertvarkyti greitos prieigos mygtukus.

PASTABA: Tą pačią greitąją prieigą galima patalpinti greitosios prieigos juostoje tik vieną kartą.

Pasirinkite pridėjimo mygtuką (A) ir pasirinkite atitinkamo turinio programą. Programos, kurioms nepriskirtos nuorodos, yra papilkintos. Sąraše raskite nuorodą, kuri atlieka norimas funkcijas, ir pasirinkite pridėjimo mygtuką.

Pridėję greitosios prieigos juostą, pasirinkite greitąją prieigą, kad ją pažymėtumėte. Nuspauskite ir slinkite greitąją prieigą (B), kad perkeltumėte ją į atvirą plotą.

Norėdami pašalinti greitąją prieigą, pasirinkite greitąją prieigą, kad ją pažymėtumėte, ir pasirinkite šalinimo mygtuką (C).

PC17386 —UN—15MAY14

PC17387 —UN—15MAY14

A—Pridėjimo mygtukas
B—Greitos prieigos piktogramos perdavimas
C—Greitos prieigos šalinimo mygtukas

DX,PC,LAYOUT,SHORTCUTBAR -26-07APR17-2/2

Visi paleidimo puslapiai

Visų vykdymo puslapių kortelė rodo kiekvieną vykdymo puslapį, kuris tik buvo sukurtas ekrane. Apimami vykdymo puslapiai, kurie yra aktyviame komplekte, o taip pat ir vykdymo puslapiai, kurie bus naudojami būsimiems darbams.

PC15340 —UN—10JUL13

Visi darbiniai puslapiai

DX,PC,LAYOUT,ALLRUNPAGES -26-07APR17-1/3

Vykdymo puslapio redagavimas

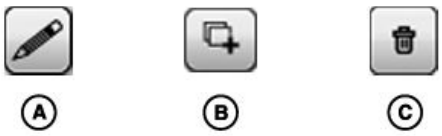
Pasirinkite vieną iš vykdymo puslapių, kad galėtumėte parodyti to vykdymo puslapio redagavimui naudojamų mygtukų eilę.

Pasirinkite redagavimo mygtuką (A) norėdami pakeisti paleidimo puslapio modulius.

Pasirinkite dubliavimo mygtuką (B) norėdami sukurti naują paleidimo puslapį su tokiais pačiais moduliais.

Pasirinkite šalinimo mygtuką (C), kad galėtumėte iš monitoriaus ištrinti paleidimo puslapį. Taip ilgam pašalinamas paleidimo puslapis iš monitoriaus ir aktyvaus komplekto.

PC15339 —UN—10JUL13



A—Redagavimo mygtukas
B—Dubliavimo mygtukas
C—Šalinimo mygtukas

PASTABA: Šalinimo mygtukas nerodomas, jeigu pasirenkamas standartinis gamyklinis vykdymo puslapis.

DX,PC,LAYOUT,ALLRUNPAGES -26-07APR17-2/3

Sukurkite vykdymo puslapį

Pasirinkite naujo pridėjimo mygtuką, kad sukurtumėte naują vykdymo puslapį.

PC15341 —UN—10JUL13

Naujo pridėjimo mygtukas

DX,PC,LAYOUT,ALLRUNPAGES -26-07APR17-3/3

Paleidimo puslapių pridėjimas, redagavimas ar dubliavimas

Rodomas tas pats interfeisas, kai pridedamas, redaguojamas ar dubliuojamas vykdymo puslapis. Naujas vykdymo puslapis pradedamas tuščias, tuo tarpu kai dubliavimo puslapiai ar redaguoti vykdymo puslapiai turi esamus modulius.

Vykdymo puslapio pavadinimas

Kiekvienas vykdymo puslapis privalo turėti unikalų pavadinimą. Pasirinkite redagavimo mygtuką (A) paleidimo puslapio pavadinimui ar pervadinimui.

Modulio pridėjimas

Pasirinkite modulio pridėjimo mygtuką (B) ir pasirinkite atitinkamo turinio programą. Sąraše suraskite modulį su norima informacija ir pasirinkite pridėjimo mygtuką.

PASTABA: Tokį patį modulį vykdymo puslapyje galima patalpinti tik vieną kartą.

PC15337 —UN—10JUL13

A—Redagavimo mygtukas

B—Modulio pridėjimo mygtukas

PASTABA: Pradėkite nuo didesnių modulių prieš pridėdami mažesnius modulius erdvei užpildyti.

Naudokite tinklelį, kad nustatytumėte erdvės apimtį, kuri reikalinga moduliui.

DX,PC,LAYOUT,ADDRUNPAGES -26-07APR17-1/3

Modulių pertvarkymas

Pridėję prie vykdymo puslapio, pasirinkite modulį, kad jį paryškintumėte. Nuspauskite ir slinkite modulį, kad jį perkeltumėte į atvirą sritį.

PC15342 —UN—10JUL13

Modulio perkėlimas

DX,PC,LAYOUT,ADDRUNPAGES -26-07APR17-2/3

Pašalinkite modulį

Pasirinkite modulį, kad jį pažymėtumėte ir pasirinkite šalinimo mygtuką.

PC15343 —UN—10JUL13

Modulio šalinimo mygtukas

DX,PC,LAYOUT,ADDRUNPAGES -26-07APR17-3/3

Naršykite paleidimo puslapius pagrindiniame puslapyje

Jeigu daugiau nei vienas vykdymo puslapis yra aktyviame komplekte, yra daug būdų pasirinkti, kurį vykdymo puslapį rodyti pagrindiniame puslapyje.

Pavadinimų eilutė

Pasirinkite pavadinimų eilutę (A) pagrindinio puslapio viršuje, kad galėtumėte rodyti sąrašą visų vykdymo puslapių, kurie yra aktyviame komplekte. Pasirinkite vykdymo puslapį norėdami grįžti į pagrindinį puslapį.

PC17357 —UN—03DEC13

A—Pavadinimų eilutė

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,LAYOUT,NAV -26-07APR17-1/3

Kito arba ankstesnio vykdymo puslapio mygtukai

Pasirinkite kairę ar dešinę rodykles (B), kad galėtumėte cikliškai peržiūrėti visus vykdymo puslapius.

Perbraukimas pirštu

Perbraukite pirštu (C) per monitorių kairėje ar dešinėje, kad galėtumėte cikliškai peržiūrėti vykdymo puslapius.

PC17358 —UN—03DEC13

B—Kito arba ankstesnio vykdymo puslapio mygtukai

C—Perbraukimas pirštu

DX,PC,LAYOUT,NAV -26-07APR17-2/3

Naršymo juostos spartusis mygtukas

Pasirinkite dešinę rodyklę (D) monitoriaus apačioje CommandCenter™ naršymo juostoje.

D—Naršymo juostos spartusis mygtukas

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

PC17359 —UN—03DEC13

DX,PC,LAYOUT,NAV -26-07APR17-3/3

Laukai ir ribos

Laukų pavadinimai naudojami informacijai susisteminti taip, kad būtų lengviau surasti ir naudoti duomenis tokius, kaip pagalbinės informacijos eilutės. Lauko pavadinimų naudoti nebūtina, vietoje nenustatyto pavadinimo rodoma "---".

Programą "Laukai ir ežios" naudokite:

- visose kitose programose naudojamam lauko vietos pavadinimui pasirinkti,
- Sukurti kliento, ūkio arba lauko pavadinimą.
- kliento, ūkio arba lauko pavadinimui keisti,
- laukui susieti su kitu ūkiu arba klientu,
- Ištrinti klientą, ūkį arba lauką.
- ežioms kurti.

Pasirinkdami laukus "Klientas", "Ūkis" ir "Laukas" nustatykite dabartinę vietą ir pasirinkite lauko pavadinimą, naudojamą visose kitose programose.

Integravimas su valdymo funkcija

- Kuriant arba redaguojant valdymo trasą, su ja galima susieti lauką.
- Valdymo trasų sąrašą galima filtruoti pagal lauko pavadinimą.

Vykdymo puslapių modulis

PC17260 —UN—11JUL13

Programa "Laukai ir ežios"

Laukų programos vietos modulis yra išdėstymo tvarkyklės programoje. Jis pateikiamas numatytame valdymo vykdymo puslapyje ir jį galima pridėti bet kuriame vykdymo puslapyje.

Pasirinkite lauką vietos modulyje:

- filtruoti valdymo trasų sąrašą,
- kuriamoms naujoms trasoms sieti su lauku,
- pradėti naujo arba tęsti ankstesnio darbo duomenis.

Laukų programos įjungimas

1. Pasirinkite "Meniu"
2. Pasirinkite kortelę "Programos".
3. Pasirinkite laukų programą.

DX,PC,FIELDS -26-22DEC15-1/1

Klientų, ūkių ir laukų tvarkymas

Laukų sutvarkymas

Duomenims tvarkyti naudokite tokį hierarchinį modelį:

- klientai (A) yra aukščiausias organizacijos lygmuo,
- ūkiai (B) yra vidurinis organizacijos lygmuo. Ūkį galima susieti su klientu.
- Laukai (C) yra žemiausias organizacijos lygmuo. Lauką galima susieti su ūkiu ir klientu.

Griežta hierarchija nebūtina, nors galima naudoti tik laukų pavadinimus ir palikti ūkių ir klientų pavadinimus tuščius. Galima netgi išvis nenaudoti laukų pavadinimų.

Šie sprendimai priklauso nuo saugomų duomenų kiekio. Esant daugiau duomenų, norint rasti laukus reikia struktūros.

PASTABA: Ankstesniuose "John Deere" ekranuose žemėlapiai ir valdymo linijos buvo įrašomos pagal laukų pavadinimus. 4 kartos ekranuose duomenys įrašomi kaip ilgumos ir platumos taškai. Lauko pavadinimas naudojamas tik kaip duomenų filtravimo būdas.

Pavadinimų pasirinkimas ir filtravimas

Klientų, ūkio ir laukų hierarchijoje pasirinkite klientus ir ūkius, kad rastumėte laukus.

1. Pasirinkite skirtuką Klientas.
2. Sąraše pasirinkite klientą. Kliento vardas rodoma klientų skirtuke.
3. Ūkio skirtukas rodomas automatiškai. Rodomi tik su klientu susieti ūkiai.
4. Sąraše pasirinkite ūkį. Ūkio pavadinimas rodomas ūkio skirtuke.
5. Lauko skirtukas rodomas automatiškai. Rodomi tik su klientu ir ūkiu susieti laukai. Pasirinkite lauką.

Filtro panaikinimas

Panaikinkite filtrą paspausdami pasirinkimų valymo mygtuką.

Pavadinimų kūrimas ir redagavimas

PASTABA: Po duomenų įrašymo nederėtų keisti klientų, ūkių ir laukų pavadinimų. Jeigu keičiamas pavadinimas, jį pakeiskite ir kitose vietose tokiose, kaip, John Deere operacijų centras.

PC17389 —UN—15MAY14

A—Klientas
B—Ūkis
C—Laukas

Klientų, ūkių ir laukų pavadinimai negali dubliuotis. Pavadinimai, susieti su skirtingais klientais ir ūkiais, turi būti unikalūs.

Klientų ir ūkių skirtukai

Pasirinkę skirtuką Klientas arba Ūkis, puslapio apačioje spustelėkite mygtuką Redaguoti – rodomas sąrašas Redaguoti klientą arba Redaguoti ūkį.

Bet kuriame sąraše pasirinkite vieną redaguotiną kliento arba ūkio pavadinimą arba, norėdami sukurti pavadinimą, puslapio apačioje spustelėkite mygtuką Naujas.

Skirtukas Laukas

Kai pasirenkamas lauko skirtukas, pažymėkite lauko pavadinimą ir pasirinkite redagavimo mygtuką laukui redaguoti. Pasirinkite mygtuką Naujas puslapio apačioje pavadinimui sukurti.

Pavadinimų naikinimas

Norėdami panaikinti pavadinimą, redaguokite klientą, ūkį ar lauką ir pasirinkite naikinimo mygtuką redagavimo puslapyje.

- Panaikinus klientą, panaikinami ir visi su klientu susieti ūkiai, laukai bei valdymo linijos.
- Panaikinus ūkį, panaikinami ir visi su ūkiu susieti laukai bei valdymo linijos.
- Ištrynus lauką, taip pat ištrinami ir visi su šiuo lauku susiję valdymo takeliai.

DX,PC,FIELDS,MANAGE -26-07APR17-1/1

Lauko ribos

Išorinė ežia (A) žymi lauko perimetrą.

Vidinės ežios žymi svarbias lauko sritis. Jos gali būti nepravažiuojamos (rausvos) (B) arba pravažiuojamos (geltonos) (C). Nepravažiuojamos ežios pavyzdys yra šulinys, pravažiuojamos – drėkinimo griovelis.

Galulaukės ežios (geltona brūkšninė linija) (D) žymi lauko sritis, kuriose yra galinės eilės arba apsisukimo eilės. Jos kuriamos išorinės ežios viduje ir aplink nepravažiuojamas vidines ežias.

Ežias naudojant su sekcijos valdymu, gaminys netaikomas pažymėtų lauko sričių viduje ir už lauko ribų.

Ploto skaičiavimas

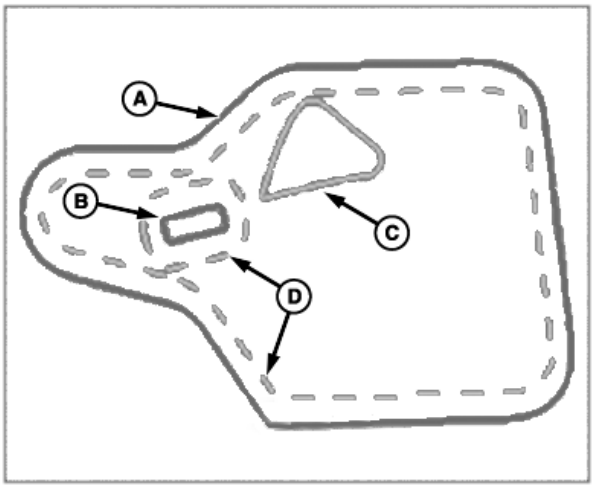
Apytikslis ežios apibrėžtas plotas skaičiuojamas plokščioje dvimatėje plokštumoje. Iš išorinės ežios ploto atimami visų aktyvių vidinių ežių plotai. Skaičiuojant ežių plotą į aukščio pokyčius neatsižvelgiama.

Į bendruosius darbo duomenis įtraukiami aukščio pokyčiai bendrajame apdirbtame plote. Dėl skirtingų skaičiavimo metodų skiriasi ribų ir darbo suminiai duomenys.

Ribos sukūrimui, naudojant apimties žemėlapį, reikalingi tokie dalykai:

- Lauko pavadinimas.
- Aprėpties žemėlapis, kuriame nėra aprėpties spragų apie lauko išorę.

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas



PC21838 —UN—19NOV15

A—Išorinė riba (rožinė)
B—Nepravažiuojama vidinė riba (rožinė)
C—Pravažiuojama vidinė riba (geltona)
D—Galulaukės riba (geltona)

Važiavimo ribos sukūrimui, reikalingi tokie dalykai:

- Lauko pavadinimas.
- StarFire™ imtuvas su SF1 ar geresniu signalu.

DX,PC,FIELDS,BOUNDARIES -26-07APR17-1/1

AutoTrac™ valdymas

Mašinų valdymui naudokite valdymo programą laukuose ir keliuose. Valdymą galima atlikti rankiniu būdu ar automatiškai naudojantis AutoTrac™.

Rankinis valdymas (įtraukta funkcija)

Rankinis valdymas, dar žinomas kaip Parallel Tracking™, operatoriui suteikia galimybę valdyti rankiniu būdu keliuose naudojant ekrane rodomą apšvietimo juostą, žemėlapį ir akustinius signalus. Rankiniam valdymui reikalingas StarFire™ imtuvas. Lygiagretaus vairavimo sistema Parallel Tracking™ rodo mašinos padėtį laukuose pagal taką, nustatytą pirmo važiavimo per lauką metu. Lygiagretaus vairavimo sistema Parallel Tracking™ turi tokius režimus, kad galėtų važiuoti tiesiu ar lenktu keliu. Naudokite ekrane mašinos piktogramą, apšvietimo juostą ir sistemą, kad žinotumėte, kuriuo keliu važiuoti, kad būtų galima pasilikti ant lygiagretaus kelio. Akustiniai įspėjimai operatoriui suteikia galimybę susikoncentruoti į lauką.

AutoTrac™ valdymas (reikalingas aktyvavimas)

AutoTrac™ yra pagalbinė vairavimo sistema, kuri automatiškai vairuoja mašiną po lauką. AutoTrac™

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.
"Parallel Tracking" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas.
"StarFire" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas.

PC16676 —UN—18MAR13

Valdymas

sistemai eksploatuojamoje mašinoje reikalingas StarFire™ imtuvas ir integruota vairavimo sistema. Operatoriui įvedus nuorodinį kelią (0 kelias) į AutoTrac™, mašina vairuosis lygiagrečiai tam keliui, jei tenkinamos visos sąlygos.

AutoTrac™ nukreipimo programa suteikia priemones, reikalingas:

- nustatyti nukreipiamam keliui.
- Keisti tarpvėžės plotį.
- Sureguliuoti nustatymus, kad pagerėtų valdymo eksploatacinės savybės.
- Įjungti AutoTrac™.
- Peržiūrėti išėjimo kodus.

DX,PC,AUTOTRAC -26-22DEC15-1/1

Įrenginių tvarkyklė

Norėdami pereiti prie mašinos ir padargo profilio nustatymų, pasirinkite Equipment Manager/Įrenginių valdymo programą. Profilio nustatymai svarbūs "John Deere" tiksliosios žemdirbystės programų, pavyzdžiui, "AutoTrac™", sekcijos valdymo ir darbo duomenų žemėlapių tiksliai veiklai.

Pereikite prie įrenginių valdymo programos

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite kortelę "Programos".

AutoTrac yra Deere & Company prekės ženklas

PC20410 —UN—22MAY15

Įrangos tvarkyklė

3. Pasirinkite programą "Įrangos tvarkyklė".

DX,PC,EQUIP -26-22DEC15-1/1

Mašinos profilis

Bendrieji nustatymai

Jei monitorius aptinka mašiną, daug informacijos automatiškai nustato mašinos valdymo blokai.

Šiuo metu profilio nustatymų negalima importuoti arba eksportuoti iš monitoriaus.

Nustatymai būdingi konkretaus tipo mašinoms puslapyje atsiranda tik tada, kai jie tinkami.

- ***Traktoriaus lanksčiu rėmu sujungimo taškas***
  Priekinė ašis
  - Atstumas nuo sujungimo taško iki priekinės ašies centro. Sujungimo taškas yra mašinos posūkio ašis darant posūkį.

  Galinis tiltas
  - Atstumas nuo sujungimo taško iki galinio tilto centro. Sujungimo taškas yra mašinos posūkio ašis darant posūkį.
- ***Vikšrinio traktoriaus sukimosi centras***
  Sukimosi centras
  - Atstumas nuo mašinos posūkio ašies iki galinės ašies.

GPS poslinkiai

- ***GPS šoninis poslinkis***
  - Šoninis atstumas (kairės ar dešinės) nuo mašinos ašinės linijos iki GPS imtuvo centro. Ši reikšmė dažniausiai nustatoma ant 0,0, jei GPS imtuvas nepasislinkęs į kairę ar į dešinę nuo mašinos ašinės linijos. Važiavimo ir kartografiniams paketams reikia GPS šoninio poslinkio nustatymų.
- ***GPS linijinis poslinkis***
  - Linijinis atstumas nuo ne varančiosios ašies centro mašinoje iki GPS imtuvo centro. Kartografiniams paketams reikia GPS linijinio poslinkio nustatymų.
- ***GPS aukštis***
  - Vertikalus atstumas nuo GPS imtuvo iki žemės.

Sujungimo poslinkiai

- Linijinis atstumas nuo galinės ašies centro iki sujungimo taško. Prijungimo taškas yra padargo prijungimo prie mašinos vieta. Siejimo programai reikia sujungimo poslinkio nustatymų.

Grąžinkite profilį į gamyklinius nustatymus

PASTABA: Tik monitoriaus aptiktų mašinų profilio nustatymus galima grąžinti į standartinius gamyklinius.

Standartiniai mašinos profilio nustatymai saugojami mašinos valdymo blokuose. Šių nustatymų pakeitimai yra saugojami monitoriuje. Norėdami atkurti gamyklinį numatytąjį profilį, puslapio "Mašinos profilis" viršuje pasirinkite nustatymus. Tai padarę spustelėkite mygtuką "Atstatyti profilį".

Išsamesnei informacijai gauti apie įrenginių tvarkyklę ir mašinos profilį, naudokite Pagalbos centro ekrano žinyną.

DX,PC,EQUIP,MACHINE -26-07APR17-1/1

Padargo profilis

Profilio pavadinimas automatiškai nustatomas pagal automatiškai aptiktą padargą, jo įrašyti negalima. Padarguose be valdymo bloko profilio pavadinimą nustato operatorius.

Šiuo metu iš monitoriaus negalima importuoti arba eksportuoti profilio nustatymų.

Profilio nustatymų išsaugojimas

Norėdami įrašyti visų skirtukų nustatymus ir uždaryti programą "Padargo profilis", spustelėkite mygtuką "Įrašyti". Pereinant iš vienos kortelės į kitą įrašymo mygtuko spausti nereikia.

Padargo profilio nustatymai ekrane įrašomi pagal toliau nurodytus veiksnius.

- Profilio pavadinimas
- Nustatyto padargo valdymo bloko ISO pavadinimas

PASTABA: Nustatykite pasiruošimo nustatymus padargo valdymo bloke tokius, kaip pavaros tipas, prieš padargo profilio nustatymų konfigūravimą.

ISO pavadinimas keičiasi, kai kaičiasi kai kurie padargo valdymo bloko nustatymai. Tai apima valdymo bloko nustatymo keitimą tarp trąšų ir apsėjimo.

Profilio nustatymų automatinis aptikimas

PASTABA: Kad būtų aptinkami prie traktoriaus pirmąkart prijungti sodintuvai "SeedStar™ 2" arba "SeedStar™ XP", sekcijos valdymas turi būti išjungtas. Po pirmojo prijungimo sodinamoji aptinkama nepriklausomai nuo to, ar sekcijų valdymo programa įjungta, ar išjungta.

Jei padargo valdymo blokas prijungtas, kai kurie padargo profilio nustatymai yra padargo valdymo bloko nustatomi automatiškai.

Pavojaus pareiškimas "Sukurtas padargo profilis" rodomas monitoriuje pirmą kartą, kai prijungiamas valdymo blokas. Kai padargas ateityje vėl prijungiamas, jis identifikuojamas pagal ISO pavadinimą ir padargo profilio nustatymus, kurie išsaugojami monitoriuje.

PASTABA: Perspėjimo signalas ir toliau bus rodomas, jei pasirinksite "Nustatyti vėliau".

Kai padargas prijungiamas ir nėra atpažįstamas, tam padargui būtina sukurti profilį. Pasirinkite Pridėti padargą/Add implement mygtuką įrenginių tvarkyklėje, norėdami sukurti padargo profilį.

Kad peržiūrėtumėte esamu metu nustatytą ISO pavadinimą, pasirinkite Diagnostikos Centrą > Valdiklio diagnostikos kortelę > pasirinkite padargo valdymo bloką > Valdiklio Info kortelę.

Prieš darbą patikrinkite visus reikiamus nustatymus. Darbinis taškas automatiškai nenustatomas.

Sujungimo tipai

- Prijungimo tipas, arba prikabinimo įtaisas, apibūdina padargo kabinimo prie mašinos būdą; pagal tai valdoma, kaip ekrane nustatomas padargo judėjimas už mašinos. Kad galėtų veikti aprėpties, dokumentacijos ir sekcijos valdymo funkcijos, reikia įvesti prijungimo tipo nustatymus.

- ***Sukimo ašies poslinkis***
  - Kai kuriuose padarguose naudojamas pasukamas prikabinimo įtaisas, jungiamas prie mašinos galinio 3-taškio sukabinimo įtaiso. Šios besisukančios vietos poslinkis reikalingas monitoriui, kad būtų galima nustatyti padargo judėjimą už mašinos. Pasirinkimas yra, kai galinis 3-taškis sukabinimo įtaisas pasirenkamas kaip sujungimo tipas.

Darbinis plotis

- Kiekvieno važiavimo per lauką plotis yra įdirbto, apsodinto, nupurkšto ar nuimto derliaus ploto darbinis plotis. Naudojamas darbo duomenų žemėlapiams sukurti ir apdirbtam plotui apskaičiuoti. Valdymo, schemų sudarymo ir ploto bendrųjų duomenų programai reikalingas darbinis plotis.

Matmenys

- ***Šoninis poslinkis***
  - Šoninis atstumas nuo mašinos centrinio taško iki padargo darbinio pločio centrinio taško. Valdymo ir schemų sudarymo programoms reikalingas šoninio poslinkio nustatymas.

- ***Sukimosi centras***
  - Linijinis atstumas nuo sujungimo taško iki padargo sukimosi centro esant darbinėje padėtyje. Paprastai būtent čia padargo atraminės detalės liečia žemę. Sukimosi centro poslinkis svarbus, norint tiksliai modeliuoti velkamo padargo judėjimą kreivėse. Schemų sudarymo programai reikalingas sukimosi centro nustatymas.

- ***Darbinis taškas***
  - Linijinis atstumas nuo sujungimo taško iki taško kur vyksta darbas. Pvz., kur beriamos sėklos ar kur metamas produktas, kur nuimamas derlius ar kur įdirbama žemė. Schemų sudarymo programai reikalingas darbinio taško nustatymas.

- ***Sekcijų poslinkis (ISOBUS padargai)***
  - Tai vidinės linijos atstumas nuo sukimosi taško iki veiksmo atlikimo taško. Pvz., kur beriamos sėklos ar kur metamas produktas, kur nuimamas derlius ar kur įdirbama žemė. Siejimo programos veiklai reikia įvesti sekcijų poslinkio nustatymus.

Darbo įrašymas

- Įrašymo trigeriai nustato, kada schemų įrašymo ir darbų monitoriaus bendrieji duomenys įjungiami ir išjungiami. Ne visi įrašymo trigeriai yra gaunami visiems mašinų tipams.

Tęsinys sekančiame puslapyje

PASTABA: Rankiniame režime, operatorius turi nuspausti Įrašymo ar Pauzės mygtuką, kad įjungtų arba išjungtų darbo duomenų žemėlapio registravimą.

Mechaninis vėlinimas

- Mechaninis užlaikymas yra vidutinis laikas produktui pasiekti žemę po įjungimo ar išjungimo komandos. Jį gali prireikti keisti pagal kiekvieną mašinos, padargo ir monitoriaus derinį. Siejimo programos veiklai reikia nustatyti mechaninės delsos parametrus. Nustatymai nepaprastai svarbūs sekcijos valdymo veiklos kokybei.

Naudokite Pagalbos centro ekrano žinyną dėl išsamesnės informacijos apie įrenginių tvarkyklę ir padargo profilį.

"SeedStar" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

DX,PC,EQUIP,IMPLEMENT -26-07APR17-2/2

Nustatymų tvarkyklė

Nustatymų tvarkyklę naudokite mašinos konfigūracijoms ir padargo nustatymams įkrauti, redaguoti ar išsaugoti. Išsaugotos konfigūracijos naudojamos lengvai atkurti nustatymams, kuriuos mašina ar padargas naudoja eksploatavimo metu.

Pereikite prie nustatymų tvarkyklės

1. Pasirinkite meniu.
2. Pasirinkite taikomosios programos kortelę.

PC22543 —UN—22APR16

Nustatymų tvarkyklė

3. Pasirinkite nustatymų tvarkyklės programą.

DX,PC,SETTINGS -26-10MAY16-1/1

Mašinos monitorius

Mašinos monitoriuje rodomos tam tikros mašinos reikšmės. Į reikšmių grupavimą įeina:

- Greitis ir galia
- Degalai ir slėgis
- Temperatūra
- Elektrinis
- Valandos

PASTABA: Turimos reikšmės kiekvienoje grupėje priklauso nuo mašinos modelio.

Pasirinkite korteles puslapio kairėje pusėje, kad galėtumėte perjunginėti grupes. Pasirinkite reikšmę, kad galėtumėte peržiūrėti iššokančią būtent tą reikšmę.

Jeigu reikšmės nėra, bus rodomi brūkšniai.

PC15318 —UN—16MAY13

Mašinos monitorius

Persikelkite į mašinos monitorių

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite kortelę "Programos".
3. Pasirinkite mašinos monitoriaus programą.

DX,PC,MACHMON -26-23DEC15-1/1

Darbų monitorius

Darbo monitoriuje rodomos vidutinės ir bendrosios mašinos ir darbo reikšmės. Pasirinkite reikšmę puslapyje, kad galėtumėte peržiūrėti būtent tos reikšmės iššokantį langelį. Kiekvieną šių reikšmių galima įtraukti į pagrindinį paleidimo puslapį.

Pasinaudokite perstatymo mygtuku puslapio apačioje, kad ištrintumėte visas reikšmes, išskyrus dabartines reikšmes. Paskutinio perstatymo data ir laikas bus nurodytas šalia mygtuko.

Į dešinę nuo perstatymo mygtuko darbo įrašymo reikšmė rodo, ar darbų monitorius aktyvus, ar šiuo metu skaičiuojamos reikšmės. Blyksinti lemputė reiškia, kad jis aktyvus.

PC15317 —UN—16MAY13

Darbų monitorius

Naršymas po darbų monitorių

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite kortelę "Programos".
3. Pasirinkite darbų monitoriaus programą.

DX,PC,WORKMON -26-23DEC15-1/1

Darbų įrašymas

Kai įjungtas darbų įrašymas, susikaupia schemų įrašymas ir skaitikliai, kuriems reikalingas įrašymo trigeris. Skaitikliai, kuriems reikalingas darbų įrašymas, įtraukia tokius duomenis, kaip:

- Apdorotas plotas
- Išdirbtas laikas
- Našumas
- Vidutinis degalų kiekis plotui
- Vidutinis darbinis greitis

Pasirinkite darbų įrašymą apatiniame dešiniajame kampe, kad peržiūrėtumėte iššokantį langelį su įrašymų nustatymais.

Įrašymo būsena nustatoma pagal padargo profilyje pasirinktą dabartinį įrašymo paleidiklį. Jeigu įrašymo paleidiklis netinka dabartiniams darbams, nuspauskite redagavimo mygtuką, kad galėtumėte pakeisti pasirinktą įrašymo paleidiklį. Išsamesnę informaciją žr. skyriuje Padargų profilis.

PASTABA: Jeigu įrašymo paleidiklis nustatytas į rankinį valdymą, darbų įrašymą galima įjungti ar išjungti nuspaudus įrašymo mygtuką.

DX,PC,WORKMON,REC -26-23DEC15-1/1

Priežiūra ir kalibravimai

Priežiūros ir kalibravimų programa suteikia operatoriui galimybę nustatyti tech. priežiūros intervalus ir atlikti mašinos komponentų kalibravimus.

Pereikite prie Priežiūros ir kalibravimų

1. Pasirinkite Meniu.
2. Pasirinkite traktoriaus nustatymų kortelę.

PC15324 —UN—21MAY13

Priežiūra ir kalibravimai

3. Pasirinkite priežiūros ir kalibravimų programą.

DX,PC,MAINT -26-23DEC15-1/1

Tech. priežiūros patikrinimai

PASTABA: Tech. priežiūros tikrinimų funkcijos prieinamumas priklauso nuo pirkimo parinkčių.

Atlikite tech. priežiūros tikrinimus pastatę mašiną lygioje vietoje ir išjungę variklį. Kad būtų tikslūs parodymai, prieš tikrindami skysčių lygius, palaukite 40 minučių po variklio išjungimo.

Lemputė rodo mašinos tech. priežiūros kontrolinio taško būseną.

- Žalia lemputė — normalus lygis.
- Raudona lemputė — per aukštas arba per žemas lygis.

Yra tokie kontroliniai taškai:

PC17385 —UN—15MAY14

A—Variklių alyvos lygis

B—Variklio aušinimo skysčio lygis

- Variklių alyvos lygis (A)
- Variklio aušinimo skysčio lygis (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK -26-07APR17-1/1

Tech. priežiūros intervalai

Tech. priežiūros intervalai yra avariniai signalizatoriai, pranešantys kada mašinai reikia atlikti reguliarią priežiūrą.

Pasirinkite techninės priežiūros intervalo pridėjimo mygtuką ir sukurkite naują tech. priežiūros intervalą. Galima pridėti neribotą tech. priežiūros intervalų skaičių.

Kai tik sukuriamas techninės priežiūros intervalas, jis pridedamas prie sąrašo ir rodomas su pavadinimu, praleistu laiku ir intervalų kiekiu.

- Operatorius pasirenka pavadinimą, kad nustatytų specialų techninės priežiūros intervalą.
- Praėjęs (laikas) nurodo valandų skaičių nuo to laiko, kai buvo perstatytas techninės priežiūros intervalas.
- Intervalas yra valandų skaičius tarp kiekvienos techninės priežiūros.

Intervalai rūšiuojami nuo mažiausios laiko apimties iki priklausančios didžiausios laiko apimties. Jie rūšiuojami pagal pavadinimą, raidžių-skaitmenų tvarka su skaičiams teikiamu pirmumu.

Dvidešimt valandų prieš priklausantį techninės priežiūros intervalą sistema informuos operatorių, kad netrukus reikės atlikti mašinos techninę priežiūrą. Kai tik pranešimas bus patvirtintas, kiekvieno paleidimo metu sistema informuos operatorių apie artėjančią tech. priežiūrą tol, kol bus perstatytas tech. priežiūros intervalas.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL -26-23DEC15-1/1

Kalibravimai

Naudokite šią programą norėdami atlikti ratų slydimo kalibravimą ir radaro kalibravimą.

Radaro kalibravimas

Radaro bloką reikia sukalibruoti, kai jis pirmą kartą įmontuojamas mašinoje arba jei yra skirtumas tarp radaro rodomo greičio ir faktinio kelio greičio, kai dirbama be apkrovos ant kieto paviršiaus.

PASTABA: Kai vėjuota, judantys daiktai tokie, kaip lapai, dulkės ar žvyras gali tapti radaro rodomo greičio netikslumo priežastimi.

PC23946 —UN—22MAR17

Radaro kalibravimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,MAINT,CAL -26-07APR17-1/2

Ratų slydimo kalibravimas

Sukalibruokite ratų slydimą, jei yra neatitikimas tarp radaro rodomo greičio ir ratų greičio, kai dirbama be apkrovos ant kieto paviršiaus. Išsamesnę informaciją žr. sk. Mašinos monitorius.

Atlikite kalibravimą važiuodami nepakrauta mašina ant kieto, sauso, švaraus ir lygaus paviršiaus.

PASTABA: Ratų slydimo kalibravimas galimas tik ant prijungto ir sukalibruoto radaro bloko.

PC23947 —UN—22MAR17

Ratų slydimo kalibravimas

Pasitikrinkite, ar radaro rodomas greitis yra tikslus, prieš atlikdami ratų slydimo kalibravimą.

DX,PC,MAINT,CAL -26-07APR17-2/2

ISOBUS VT

Šis John Deere monitorius palaiko su ISOBUS suderinamus valdiklius pagal ISO 11783. Šiuos valdiklius galima peržiūrėti ir valdyti ISOBUS virtualiajame terminale (VT).

Kai prijungiamas ISOBUS valdiklis, vartotojo interfeiso grafiniai failai įkeliami į ISOBUS VT. Po to ISOBUS VT numato priemones, kad operatorius galėtų naršyti ir valdyti visas galimas ISOBUS valdiklio funkcijas.

Persikelkite į ISOBUS VT

1. Pasirinkite meniu.
2. Pasirinkite taikomosios programos kortelę.
3. Pasirinkite ISOBUS VT programą.

Prijungti ISOBUS padargai ir valdikliai

4-osios kartos ekranas įkelia ir palaiko ryšį tuo pačiu metu su įvairiais ISOBUS valdikliais. Visų prijungtų ISOBUS valdiklių sąrašas rodomas pasirinkus meniu mygtuką.

Pasirinkite norimą ISOBUS valdiklį ir nuspauskite mygtuką OK norėdami peržiūrėti vartotojo sąsają.

Gedimų radimas ir šalinimas

Jeigu netinkamai rodo ISOBUS valdiklio sąsaja:

- Peržiūrėkite ISOBUS valdiklį būsenos centre ir laikykitės nurodytos būsenos gedimų radimo ir šalinimo etapų.

PC16682 —UN—18MAR13

ISOBUS VT

Norėdami gauti daugiau informacijos, peržiūrėkite ISOBUS valdiklius diagnostikos centre.

Jeigu sąsaja ir toliau netinkamai rodo:

1. Pasirinkite nustatymus ISOBUS VT programos viršuje.
2. Išplėstiniuose nustatymuose pasirinkite Pašalinti ISOBUS VT, norėdami pašalinti išsaugotas ISOBUS valdiklio vartotojo sąsajos rinkmenas.

Vartotojo sąsaja yra iš naujo įkeliama, kai kitą kartą prijungiamas valdiklis.

Darbinio puslapio modulis

Naudojant programą Išdėstymo valdymas, galima į vykdymo puslapį įtraukti ISOBUS VT modulių.

Moduliai įkeliami iš padargo valdiklio ir jais galima naudotis tik prijungus valdiklį. Galimų modulių tipai priklauso nuo valdiklio gamintojo. Šis monitorius gali rodyti ISOBUS VT 3 versiją.

DX,PC,ISOBUSVT -26-07APR17-1/1

StarFire™ GPS imtuvas

StarFire™GPS imtuvui reikia globalaus nustatymo ir diferencinės korekcijos signalo vienam imtuvui.

Reljefo kompensavimo modulis (TCM) yra integruotas į imtuvą ir koreguoja mašinos dinamiką (išilginį ir skersinį pokrypį) šoniniuose šlaituose, esant nelygiam reljefui arba skirtingose dirvos sąlygose. Kad būtų galima gerai dirbti, reikalingas tikslus TCM kalibravimas.

Nustatymus ir kalibravimą žr. StarFire™ imtuvo eksploatavimo instrukcijoje.

Persikelkite į sk. StarFire™ GPS imtuvas

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas

PC17388 —UN—15MAY14

StarFire imtuvas

1. Pasirinkite meniu.
2. Pasirinkite taikomosios programos kortelę.
3. Pasirinkite StarFire™ programą.

DX,PC,STARFIRE -26-07APR17-1/1

Video

⚠ ĮSPĖJIMAS: Kad išvengtumėte susidūrimų ir pamatytumėte šalia esančius asmenis, vien kamera pasikliauti nepakanka. Kad operatorius arba kiti žmonės nežūtų ir nebūtų sužaloti, visada būkite budrūs ir valdydami mašiną įvertinkite aplinką. Perskaitykite ir išsiaiškinkite saugos skyriuje esantį str. VENKITE NELAIMIŲ VAŽIUOJANT ATBULINE EIGA.

Video programa naudojama stebėti plotui apie mašiną. Vienu metu galima peržiūrėti tik vieną vaizdą.

4600 procesorius gali palaikyti iki keturių kameros įėjimų, tuo tarpu kai 4100 procesorius gali palaikyti tik kameros įėjimą.

PC15312 —UN—15MAY13

Video

Išsamesnę informaciją apie skirtingus ekranų tipus žr. sk. Ekrano įdiegimas.

Persikelkite į video

1. Pasirinkite meniu.
2. Pasirinkite taikomosios programos kortelę.
3. Pasirinkite vaizdo programą.

DX,PC,VIDEO -26-07APR17-1/4

Vaizdo kamerų įjungimas

Jei prijungiama daugiau nei viena vaizdo kamera, pasirinkite vaizdo įvestis rinkdamiesi skirtingus vaizdo kameros numerius.

PC23948 —UN—22MAR17

Vaizdo kameros piktograma

DX,PC,VIDEO -26-07APR17-2/4

Veidrodėlio vaizdas

Pasirinkite veidrodėlio vaizdo mygtuką norėdami pakoreguoti galinio vaizdo veidrodėlį. Tai sukeičia video vaizdo kairę ir dešinę puses.

PC23949 —UN—22MAR17

Veidrodėlio vaizdo mygtukas

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,PC,VIDEO -26-07APR17-3/4

Kontrastas

Sureguliuokite vaizdo kontrastą naudodami plius (+) ir minus (-) mygtukus. Pašviesinkite vaizdą, pasirinkdami pliuso mygtuką ir patamsinkite vaizdą, pasirinkdami minuso mygtuką.

SVARBU: Prieš naudodami vaizdo programą, nustatykite, ar vaizdo kameros vaizdas bus atspindinčio tipo.

PC23950 —UN—22MAR17

Vaizdo kontrasto piktograma

DX,PC,VIDEO -26-07APR17-4/4

Vaizdo automatiniai paleidikliai

Vaizdą galima rodyti tada, kai vykdomos atitinkamos mašinos funkcijos (pvz.: reversavimas, GTV įjungimas).

1. Pasirinkite paleidiklių redagavimą, kad galėtumėte sukonfigūruoti nustatymus.
2. Pasirinkite paleidiklį.
3. Pasirinkite esamo paleidiklio vaizdo kameros įėjimą. Ši vaizdo kamera rodoma tada, kai aktyvuojamas paleidiklis.

PASTABA: Kad paleidiklis būtų apsaugotas nuo vaizdo paleidimo, pasirinkite No Camera/jokios vaizdo kameros.

4. Įveskite vaizdo laukimo laiko trukmę. Tai vaizdo rodymo laiko trukmė po to, kai paleidiklis pasidaro neaktyvus.

DX,PC,VIDEO,TRIGGERS -26-23DEC15-1/1

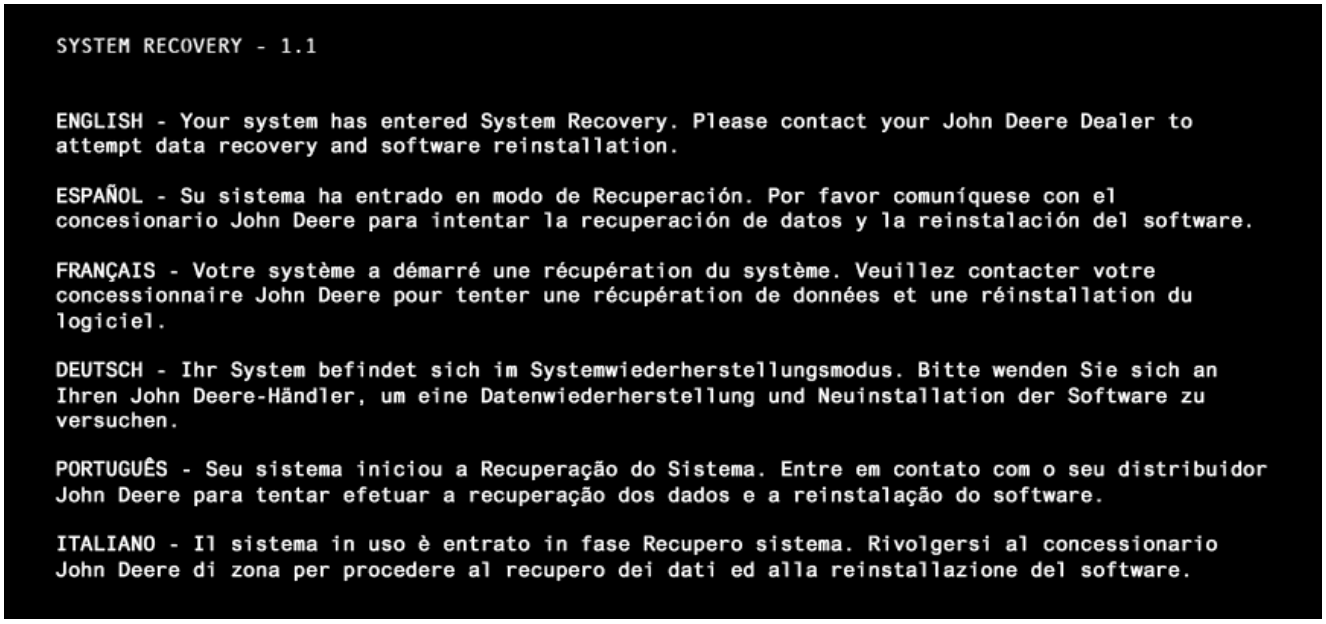
Nuvalykite monitorių.

SVARBU: Visada valykite monitoriaus ekraną tik išjungę maitinimą. Valydami neišjungtą ekraną, galite atsitiktinai įjungti kokį nors mygtuką.

Norėdami nuvalyti monitorių, išjunkite ir nušluostykite monitorių minkštu skudurėliu, papurkštu valikliu be amoniako, pavyzdžiui, John Deere stiklo arba universaliuoju valikliu.

DX,PC,CLEAN,DISP -26-21OCT16-1/1

Sistemos atkūrimas



PC20404 —UN—08MAY15

Jūsų sistema pradėjo sistemos atkūrimą. Norėdami mėginti atkurti duomenis ir iš naujo įdiegti programinę įrangą, kreipkitės į John Deere įgaliotą atstovą.

Jeigu rodomas sistemos atkūrimo pranešimas, laikykitės nurodymų.

Sistemos atkūrimas bando apsaugoti ir potencialiai išsaugoti vartotojo duomenis. Sistemos atkūrimas pradedamas, kai sistema aptinka konfliktą, kuris galėtų sugadinti numatytus duomenis. Dėl išsamesnės informacijos apie sistemos atkūrimą kreipkitės į John Deere įgaliotą atstovą.

DX,PC,SYS,RECOVERY -26-21OCT16-1/1

CommandCenter™ ekrano programos

CommandCenter™ ekrano programos

Toliau pateikiama informacija apima ekrane siūlomą pagalbą dėl kiekvienos šiai mašinai specialiai skirtos programos. Ši informacija taip pat pateikiama ekrane.

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

VM03385,0000137 -26-15NOV16-1/1

Interaktyvus kombaino reguliavimas

Prieiga prie interaktyvaus kombaino reguliavimo programos

Programos prieiga ekrane:

1. Meniu

H113668 —UN—22OCT15

Meniu

SS43267,00008E3 -26-24JAN17-1/3

2. Programų kortelė

H119891 —UN—30JAN17

Programos

SS43267,00008E3 -26-24JAN17-2/3

3. Interaktyvus kombaino reguliavimas

H116290 —UN—25JAN17

Interaktyvus kombaino reguliavimas

SS43267,00008E3 -26-24JAN17-3/3

Interaktyvaus kombaino reguliavimo (ICA) programos pagrindinis langas

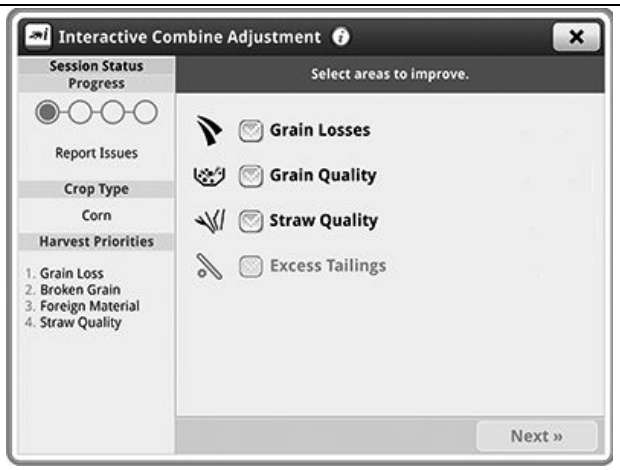
PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Interaktyvaus kombaino reguliavimo (ICA) programa pagal jūsų teikiamą informaciją bando optimizuoti mašinos parametrus.

- Mašinai darbui su pasirinktais javais paruošti naudokite derliaus ėmimo nuostatas.
- Norėdami optimizuoti mašinos nuostatas, pereikite prie interaktyvaus kombaino reguliavimo.

PASTABA: Sesijos metu uždarius ICA programą ekrane pasirodo pranešimas, kurį taip pat galima peržiūrėti būsenos centro ekrane.



H120314 —UN—21JUN17

Interaktyvus kombaino reguliavimas

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000924 -26-16MAY17-1/8

Interaktyvaus kombaino reguliavimo pagrindinio lango elementai:

Sesijos būsena – nurodomas programos etapas, javų tipas, derliaus ėmimo prioritetai, praneštos klaidos ir paskutinės korekcijos.

1 etapas – pranešimas apie problemas

Pasirinkti tobulintinas sritis...– pasirinkite tobulintiną sritį.

Grūdų kokybės problemų tipas– pasirinkite tam tikrą grūdų tipą, kurio kokybės lygį reikia pakelti.

ICA2 aptiktos problemos

H116301 —UN—25JAN17

Pranešti apie problemas

ICA2 aptiktos problemos – rodo ICA2 aptiktų problemų sąrašą, per ICA2 atidarius ICA.

SS43267,0000924 -26-16MAY17-2/8

2 etapas – sprendimų peržiūra

ICA ieško rekomendacijų– remiantis pateikta informacija apie problemas ieškoma rekomenduojamų mašinos nuostatų.

Norėdami taikyti rodomas ICA korekcines nuostatas, pasirinkite "Taikyti"– taikyti interaktyvaus kombaino reguliavimo (ICA) sistemos rekomenduojamą sprendimą.

Norėdami tęsti rankinį reguliavimą pasirinkite "Toliau"– jums reikės kabinoje arba išlipus iš jos atlikti tam tikrus pakeitimus.

H116306 —UN—25JAN17

Sprendimų peržiūra

SS43267,0000924 -26-16MAY17-3/8

3 etapas – sprendimo taikymas

ICA taiko nuostatų korekcijas...– vykdomas pasirinktos nuostatos reguliavimas.

ICA stebi darbinių charakteristikų pokyčius...– stebimi pokyčiai, kuriuos turi sukelti pasirinkta rekomenduojama nuostata.

ICA laukia operatoriaus veiksmų...– atlikite būtinas rankiniu būdu vykdomas mašinos korekcijas, kad

H116327 —UN—25JAN17

Taikomas sprendimas

interaktyvaus kombaino reguliavimo (ICA) sistema automatiškai pereitų į kitą sprendimo vykdymo etapą.

SS43267,0000924 -26-16MAY17-4/8

4 etapas – atsiliepimų teikimas

Darbinių charakteristikų pokytis nuo paskutinio reguliavimo– pateikite interaktyvaus kombaino reguliavimo (ICA) sistemai informaciją apie derliaus ėmimo darbines charakteristikas po paskutinio reguliavimo.

Ką turi toliau daryti ICA?– jei nepraneštos problemos nepriimtinos, jūs galite pasirinkti:

H116329 —UN—25JAN17

Atsiliepimų teikimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000924 -26-16MAY17-5/8

5 etapas – optimizavimo pabaiga

ICA sesija baigta – mašina optimizuota.

H118256 —UN—30JAN17

Optimizavimas atliktas

SS43267,0000924 -26-16MAY17-6/8

Darbinės padėties lango moduliai:

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

ICA būsena – kiekvienas atskiras ICA proceso etapas gali būti vaizduojamas darbinės padėties lango modulyje, kol tas etapas yra aktyvus.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi moduliai.

H116646 —UN—31JAN17

ICA būsena

SS43267,0000924 -26-16MAY17-7/8

Spartieji klavišai:

Šios programos sparčiuosius klavišus galima įtraukti į sparčiųjų klavišų juostą naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

ICA spartieji klavišai – greitas būdas paleisti ICA programą.

PASTABA: Jei integruotoji kombaino reguliavimo programa yra išjungta ir spartusis klavišas mirksi, pateikiamas pranešimas, nurodantis mašinos pakartotinio optimizavimo per ICA poreikį.

H116325 —UN—25JAN17

Spartusis klavišas

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi spartieji klavišai.

SS43267,0000924 -26-16MAY17-8/8

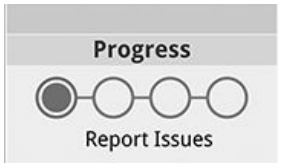
Sesijos būsena

Sesijos būsena nurodo interaktyvaus kombaino reguliavimo (ICA) sistemos vykdomo proceso eigą, javų tipą, derliaus ėmimo prioritetus, praneštas problemas ir paskutines korekcijas.

Sesijos būsenos lango elementai:

PASTABA: Ne visi elementai pasirodo tuo pačiu metu.

H116301 —UN—25JAN17



Sesijos būsena

Eiga – rodo dabartinį sesijos etapą.

SS43267,0000925 -26-24JAN17-1/5

Javų tipas – rodo imamo derliaus javų tipą, o pasirinkus atidaro darbo sąranką.

H116363 —UN—30JAN17

Javų tipas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000925 -26-24JAN17-2/5

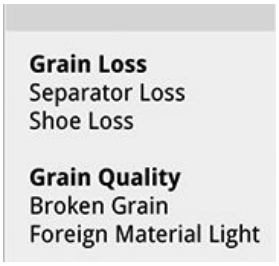
Derliaus ėmimo prioritetai – leidžia sukurti prioritetų sąrašą, kuriame objektai išdėstomi pagal svarbą, viršuje pradedant nuo svarbiausio.

H116364 —UN—30JAN17

Derliaus ėmimo prioritetai

SS43267,0000925 -26-24JAN17-3/5

Praneštos problemos – nurodo sistemoje jūsų nurodytas problemas, kurias pasirinkote kaip koreguotinas.



H119180 —UN—30JAN17

Praneštos problemos

SS43267,0000925 -26-24JAN17-4/5

Paskutinė korekcija – nurodo paskutinio ICA sistemos atlikto pakeitimo nuostatą, reikšmę ir laiką.

H116342 —UN—30JAN17

Paskutinė korekcija

SS43267,0000925 -26-24JAN17-5/5

Pasirinkti tobulintinas sritis

H116652 —UN—30JAN17

Lange "Pasirinkti tobulintinas sritis" galima pasirinkti sritis, kurias reikia tobulinti.

Tobulintinų sričių pasirinkimo lango elementai:

Grūdų nuostoliai – pasirinkite, jei norite pakreguoti grūdų nuostolių sritį.

Grūdų nuostoliai

SS43267,0000926 -26-16MAY17-1/8

Grūdų kokybė – pasirinkite, jei norite pakreguoti grūdų kokybės sritį.

H116653 —UN—30JAN17

Grūdų kokybė

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000926 -26-16MAY17-2/8

Šiaudų kokybė – pasirinkite, jei norite pakreguoti šiaudų kokybės sritį.

H116573 —UN—25JAN17

Šiaudų kokybė

SS43267,0000926 -26-16MAY17-3/8

Per daug nuosijų – pasirinkite, jei susidaro per daug nuosijų.

H116574 —UN—25JAN17

Per daug nuosijų

H119179 —UN—25JAN17

Funkcija "Per daug nuosijų" išjungta

SS43267,0000926 -26-16MAY17-4/8

PASTABA: Funkciją "Per daug nuosijų" galima pasirinkti tik kartu su kita funkcija. Antraip ekrane pasirodys klaidos pranešimas.

PASTABA: Mygtukas "Toliau" liks neaktyvus, kol nepasirinksite bent vieno elemento.

H116316 —UN—25JAN17

Klaidos pranešimas

H116294 —UN—30JAN17

Toliau

SS43267,0000926 -26-16MAY17-5/8

Pasirinkę kelis elementus ir paspaudę mygtuką "Toliau", pereisite į kitą tobulintiną sritį.

PASTABA: Priskyrus visas tobulintinas sritis ir paspaudus mygtuką "Toliau" bus pateiktas pranešimas ICA ieško rekomendacijų.

PASTABA: Jei per ICA vykdomą sesiją nurodote sistemai naujų problemų, dar neišspręstos problemos liks pažymėtos.

H116293 —UN—30JAN17

Toliau

SS43267,0000926 -26-16MAY17-6/8

Pasirinkite, jei norite sustabdyti sesiją.

PASTABA: Sesijos stabdymo funkcija yra tinkamiausias būdas uždaryti programą neišsprendus visų problemų ir paleisti iš naujo, kai programą vėl atidarote. Jei sistemai uždaryti pasirinksite sesijos stabdymo funkciją, ICA atlikti pakeitimai bus išsaugoti.

H116292 —UN—30JAN17

Stabdyti sesiją

PASTABA: Sesijos stabdymo funkcija prieinama tik tais atvejais, kai per ICA sesiją nurodote naujų problemų.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000926 -26-16MAY17-7/8

Pasirinkite, jei norite uždaryti ICA programą.

PASTABA: Vėl atidarius programą, ICA tęs pradėtą procesą nuo tos vietos, ties kuria buvo sustabdyta.

H116310 —UN—30JAN17

Uždaryti

SS43267,0000926 -26-16MAY17-8/8

Derliaus ėmimo prioritetai

Derliaus ėmimo prioritetų funkcija leidžia sudaryti derliaus ėmimo prioritetų sąrašą, kuriame svarbiausi elementai bus sąrašo viršuje.

PASTABA: Derliaus ėmimo prioritetų funkcija naudojama siekiant nustatyti svarbiausias sritis, kai susiduriama su įvairiomis problemomis.

Keiskite šiais atvejais:

Javų tipas keičiamas į naują ir numatytieji prioritetai neatitinka jūsų poreikio.

Keitimo procedūra:

H116364 —UN—30JAN17

Derliaus ėmimo prioritetai

1. Derliaus ėmimo prioritetų meniu pasirinkite sritį, kurią norite atidaryti.

SS43267,0000927 -26-16MAY17-1/4

2. Pasirinkite didžiausio prioriteto elementą, kad perkeltumėte jį į sąrašo viršų.
   - Pasirinkite norėdami pakelti pasirinktą elementą.
   - Pasirinkite norėdami nuleisti pasirinktą elementą.
3. Pasirinkite likusius elementus ir išdėliokite juos pagal prioritetus.

H116313 —UN—25JAN17

Derliaus ėmimo prioritetai

H116315 —UN—25JAN17

Pakelti

H116314 —UN—25JAN17

Nuleisti

SS43267,0000927 -26-16MAY17-2/4

Pasirinkite, je norite išeiti iš derliaus ėmimo prioritetų redagavimo režimo.

H116312 —UN—30JAN17

Atšaukti

SS43267,0000927 -26-16MAY17-3/4

Pasirinkite, jei norite uždaryti langą po to, kai elementas perkeliamas į aukščiausią poziciją.

H116311 —UN—25JAN17

GERAI

SS43267,0000927 -26-16MAY17-4/4

Grūdų nuostolių tipas

H116613 —UN—25JAN17

Lange "Grūdų nuostolių tipas" galite pasirinkti tam tikrą grūdų nuostolių tipą, kuriuo remdamasi sistema parinks tinkamas korekcijas, padėsiančias pagerinti darbines charakteristikas.

Nuostoliai kuliamojoje

Grūdų nuostolių tipo lango elementai:

Nuostoliai kuliamojoje – pasirinkite, jei didelis palaidų grūdų kiekis yra grūdų grąžinimo kaušo gale.

SS43267,0000928 -26-16MAY17-1/7

H116614 —UN—25JAN17

Nuostoliai grūdų valytuve – pasirinkite, jei grūdai byra per grūdų valytuvą.

Nuostoliai grūdų valytuve

SS43267,0000928 -26-16MAY17-2/7

H116615 —UN—25JAN17

Nuostoliai dėl neiškultų pasėlių – pasirinkite, jei grūdai lieka varpose.

Nuostoliai dėl neiškultų pasėlių

SS43267,0000928 -26-16MAY17-3/7

H116296 —UN—25JAN17

Pasirinkite, jei norite sugrįžti į ankstesnį langą.

Atgal

SS43267,0000928 -26-16MAY17-4/7

H116293 —UN—30JAN17

Pasirinkite, jei norite atidaryti kitą langą.

Toliau

SS43267,0000928 -26-16MAY17-5/7

H116294 —UN—30JAN17

PASTABA: Bet kuriuo etapu, kai jūs turite pateikti informaciją, mygtukas "Toliau" bus neaktyvus, kol nepasirinksite bent vieno elemento.

Toliau

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000928 -26-16MAY17-6/7

Pasirinkite, jei norite uždaryti interaktyvaus kombaino reguliavimo programą.

PASTABA: Vėl atidarius programą, ICA tęs pradėtą procesą nuo tos vietos, ties kuria buvo sustabdyta.

H116310 —UN—30JAN17

Uždaryti

SS43267,0000928 -26-16MAY17-7/7

Grūdų kokybės problemų tipas

H116616 —UN—25JAN17

Lange "Grūdų kokybės problemų tipas" galite pasirinkti tam tikrą grūdų kokybės problemos tipą, kuriuo remdamasi sistema ieškos tinkamiausių problemos sprendimo būdų.

Grūdų kokybės problemų tipo lango elementai:

Sutraiškyti grūdai

Sutraiškyti grūdai – pasirinkite, jei grūdų bunkeryje yra pažeistų ar sutraiškytų grūdų.

SS43267,0000929 -26-16MAY17-1/7

H116617 —UN—25JAN17

Lengvos pašalinės medžiagos – pasirinkite, jei grūdų bunkeryje yra pūkų ar kitokių lengvų medžiagų.

Lengvos pašalinės medžiagos

SS43267,0000929 -26-16MAY17-2/7

H116618 —UN—25JAN17

Sunkios pašalinės medžiagos – pasirinkite, jei grūdų rezervuare yra javų kotų gabaliukų arba trumpų stiebų (ūglių).

Sunkios pašalinės medžiagos

SS43267,0000929 -26-16MAY17-3/7

H116619 —UN—25JAN17

Nekulta masė – pasirinkite, jei grūdų rezervuare esantys grūdai tebėra prikibę prie burbuolių, varpų arba ankščių.

Nekulta masė

SS43267,0000929 -26-16MAY17-4/7

Pasirinkite bet kuriuo momentu, kai norite uždaryti ir grįžti į ankstesnį langą.

H116296 —UN—25JAN17

Atgal

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000929 -26-16MAY17-5/7

Pasirinkite, jei norite pradėti ICA sesiją ir atverti "ICA ieško sprendimų" langą.

H116293 —UN—30JAN17

Toliau

SS43267,0000929 -26-16MAY17-6/7

Pasirinkite, jei norite uždaryti interaktyvaus kombaino reguliavimo programą.

PASTABA: Vėl atidarius programą, ICA tęs nuo tos vietos, ties kuria buvo sustabdyta.

H116310 —UN—30JAN17

Uždaryti

SS43267,0000929 -26-16MAY17-7/7

Šiaudų kokybės problemos

Tik vartytuvo režimas. Šiaudai pernelyg sulaužyti, per trumpi arba susipynę.

Kaip įvertinti:

Apžiūrėkite šiaudų vartytuvą.

SS43267,000092A -26-24JAN17-1/1

ICA2 aptiktos problemos

ICA2 aptiktos problemos – rodomas ICA2 sistemos aptiktų problemų sąrašas.

ICA2 aptiktų problemų lango elementai:

ICA2 aptiktos problemos – rodomos aptiktos grūdų nuostolių, kokybės ir per didelio nuosijų kiekio problemos.

H116328 —UN—25JAN17

ICA2 aptiktos problemos

SS43267,000092B -26-24JAN17-1/3

Redaguoti problemas – leidžia pradėti naują sesiją ir keisti praneštų problemų duomenis.

H116582 —UN—30JAN17

Redaguoti problemas

SS43267,000092B -26-24JAN17-2/3

Toliau – pasirinkite, jei norite pereiti į rekomenduojamų sprendimų langą.

H116293 —UN—30JAN17

Toliau

SS43267,000092B -26-24JAN17-3/3

Per daug nuosijų

Nuosijų kiekis toks didelis, kad įjungiamas nuosijų prisipildymo įspėjimas, arba daug didesnis, nei tikisi operatorius.

Kaip įvertinti:

Nuosijų kiekius galite stebėti VisionTrak™ ekrane.

PASTABA: Tinkamai nustatytose mašinose būna tam tikras nuosijų kiekis.

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas

SS43267,000092C -26-24JAN17-1/1

ICA ieško rekomendacijų

Funkcija "ICA ieško rekomendacijų" įjungia ICA, pradeda procedūrą, rodo šiuo metu pasirinktas nuostatas ir rekomendacijų paieškos eigos indikatorių.

Lango "ICA ieško rekomendacijų" elementai:

Problemų redagavimas – leidžia pradėti naują sesiją ir pakeisti praneštas problemas arba sugrįžti į ankstesnį langą.

H116582 —UN—30JAN17

Redaguoti problemas

SS43267,000092D -26-26MAY17-1/5

Dabartinės nuostatos – nurodo esamas kuliamosios tarpo, kūlimo greičio, valymo ventiliatoriaus greičio, viršutinio sieto tarpo ir apatinio sieto tarpo nuostatas.

H116308 —UN—25JAN17

Dabartinės nuostatos

SS43267,000092D -26-26MAY17-2/5

Ieškoma rekomendacijų – rodo rekomendacijų paieškos proceso eigos indikatorių.

H113801 —UN—04JAN17

Eigos indikatorius

SS43267,000092D -26-26MAY17-3/5

Stabdyti procesą – baigia procedūrą, išvalo problemų sąrašą ir sugrąžina langą "Pasirinkti tobulintinas sritis".

PASTABA: Sesijos stabdymo funkcija yra tinkamiausias būdas uždaryti programą neišsprendus visų problemų ir paleisti iš naujo, kai programą vėl atidarote. Jei sistemai uždaryti pasirinksite sesijos stabdymo funkciją, ICA atlikti pakeitimai bus išsaugoti.

PASTABA: Sesijos stabdymo funkcija prieinama tik tais atvejais, kai per ICA sesiją nurodote naujų problemų.

H116292 —UN—30JAN17

Stabdyti sesiją

ICA sistemai pateikus rekomendacijas atveriamas naujas langas Norėdami taikyti rodomo sprendimo ICA korekcijų nuostatas, pasirinkite "Taikyti".

SS43267,000092D -26-26MAY17-4/5

Pasirinkite, jei norite uždaryti ICA programą.

PASTABA: Vėl atidarius programą, ICA tęs pradėtą procesą nuo tos vietos, ties kuria buvo sustabdyta.

H116310 —UN—30JAN17

Uždaryti

SS43267,000092D -26-26MAY17-5/5

Norėdami taikyti rodomo sprendimo ICA korekcijų nuostatas, pasirinkite "Taikyti"

Komanda "Norėdami taikyti rodomo sprendimo ICA korekcijų nuostatas, pasirinkite "Taikyti" leidžia pritaikyti interaktyvaus kombaino reguliavimo (ICA) sistemos rekomenduojamus sprendimus.

Lango "Norėdami taikyti rodomo sprendimo ICA korekcijų nuostatas, pasirinkite "Taikyti" elementai:

H116308 —UN—25JAN17

Dabartinės nuostatos

Dabartinės nuostatos – rodomos esamos nuostatos.

SS43267,000092E -26-21JUN17-1/6

Rekomenduojami sprendimai – leidžia peržiūrėti rekomenduojamus sprendimus ir pritaikyti juos sistemoje.

H116322 —UN—25JAN17

Rekomenduojamas sprendimas

SS43267,000092E -26-21JUN17-2/6

Redaguoti problemas – leidžia pradėti naują sesiją ir pakeisti rpraneštas problemas arba sugrįžti į ankstesnį langą.

H116582 —UN—30JAN17

Redaguoti problemas

SS43267,000092E -26-21JUN17-3/6

Stabdyti sesiją – pasirinkite, jei norite baigti sesiją ir sugrįžti į langą Pasirinkti tobulintinas sritis.

PASTABA: Sesijos stabdymo funkcija yra tinkamiausias būdas uždaryti programą neišsprendus visų problemų ir paleisti iš naujo, kai programą vėl atidarote. Jei sistemai uždaryti pasirinksite sesijos stabdymo funkciją, ICA atlikti pakeitimai bus išsaugoti.

H116292 —UN—30JAN17

Stabdyti sesiją

SS43267,000092E -26-21JUN17-4/6

Taikyti – pasirinkite, jei norite taikyti pasirinktus rekomenduojamus sprendimus.

PASTABA: Spustelėjus "Taikyti" po pakeitimų, atliktų kabinoje, ICA programa užsidarys.

PASTABA: Pasirinkus "Taikyti", kai turi būti vykdomos automatinės mašinos parametrų korekcijos, ekrane pateikiamas atitinkamas užrašas, kurį taip pat galima peržiūrėti būsenos centro ekrane.

H116318 —UN—25JAN17

Taikyti

Pritaikiusi pasirinktą rekomenduojamą sprendimą, ICA pradeda stebėti darbines charakteristikas.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000092E -26-21JUN17-5/6

Pasirinkite, jei norite uždaryti ICA programą.

PASTABA: Vėl atidarius programą, ICA tęs pradėtą procesą nuo tos vietos, ties kuria buvo sustabdyta.

H116310 —UN—30JAN17

Uždaryti

SS43267,000092E -26-21JUN17-6/6

Redaguoti problemas

Redaguoti problemas – leidžia pradėti naują procedūrą ir keisti praneštas problemas.

Keitimo procedūra:

Pasirinkite, jei norite redaguoti problemas.

PASTABA: Norint redaguoti praneštų problemų duomenis, reikia pradėti naują interaktyvaus kombaino reguliavimo (ICA) sistemos sesiją. Jokie per šią ICA procedūrą atlikti pakeitimai negalės būti atšaukiami.

H116582 —UN—30JAN17

Redaguoti problemas

SS43267,000092F -26-24JAN17-1/3

Pasirinkite, jei norite pradėti naują sesiją ir pakeisti praneštų problemų duomenis.

PASTABA: Procedūra baigiasi ir vėl atidaromas langas "Pasirinkti tobulintinas sritis".

H116317 —UN—25JAN17

GERAI

SS43267,000092F -26-24JAN17-2/3

Pasirinkite, jei norite grįžti į ankstesnį langą.

H116312 —UN—30JAN17

Atšaukti

SS43267,000092F -26-24JAN17-3/3

ICA taiko nuostatų korekcijas...

Funkcija "ICA taiko nuostatų korekcijas..." vykdo pasirinktų nuostatų keitimus, kai pasirenkamas kabinoje daromas pakeitimas, pavyzdžiui, ventiliatoriaus greičio, kuliamosios tarpo, kūlimo greičio, viršutinio ar apatinio sietų tarpų.

Lango "ICA taiko nuostatų korekcijas..." elementai:

H116319 —UN—25JAN17

Taikoma nuostatų korekcija

Eiga – rodo nuostatų korekcijos proceso eigą.

SS43267,0000930 -26-26MAY17-1/2

Pasirinkite, jei norite uždaryti interaktyvaus kombaino reguliavimo programą.

PASTABA: Vėl atidarius programą, ICA tęs pradėtą procesą nuo tos vietos, ties kuria buvo sustabdyta.

H116310 —UN—30JAN17

Uždaryti

SS43267,0000930 -26-26MAY17-2/2

Anuliuoti visas ICA korekcijas ir pradėti iš naujo

Lange "Anuliuoti visas ICA korekcijas ir pradėti iš naujo" galima panaikinti visus ICA sistemos atliktus mašinos ar bet kokius ne kabinoje jūsų atliktus pakeitimus.

PASTABA: Kabinoje atlikti pakeitimai panaikinami ir grąžinamos anksčiau mašinos parinktos nuostatos.

PASTABA: Ne kabinoje atlikti pakeitimai taip pat turi būti panaikinti. Interaktyvaus kombaino reguliavimo sistema nurodo jums atlikti šiuos pakeitimus, kol aktyvus "ICA laukia operatoriaus veiksmų..." etapas.

Lango "Anuliuoti visas ICA korekcijas ir pradėti iš naujo" elementai:

H116598 —UN—25JAN17

Anuliuoti

PASTABA: Pasirinkus funkciją "Anuliuoti visas ICA korekcijas" ekrane rodomas šis pranešimas:

SS43267,0000931 -26-24JAN17-1/4

Visos ICA programos atliktos nuostatų korekcijos bus anuliuotos.

Visų pakeitimų anuliavimas gali paveikti pjaunamosios darbines charakteristikas. Norėdami tęsti pasirinkite "Gerai", o norėdami grįžti į ankstesnį langą – "Atšaukti".

H116316 —UN—25JAN17

Pranešimas

SS43267,0000931 -26-24JAN17-2/4

Pasirinkite, jei norite grįžti į ankstesnį langą.

H116312 —UN—30JAN17

Atšaukti

SS43267,0000931 -26-24JAN17-3/4

Pasirinkite, jei norite anuliuoti visas ICA korekcijas ir grįžti į "ICA laukia operatoriaus veiksmų..." langą.

PASTABA: Tai įmanoma tik tais atvejais, kai atliktas rankinis (ratų sukimosi greičio arba kuliamosios menčių) arba ne kabinoje daromas pakeitimas.

H116317 —UN—25JAN17

GERAI

SS43267,0000931 -26-24JAN17-4/4

Rekomenduojami sprendimai

Rekomenduojami sprendimai – leidžia peržiūrėti visą siūlomų sprendimų sąrašą ir išsamesnę informaciją apie kiekvieną jų.

Sprendimų lango elementai:

H116622 —UN—25JAN17

Rekomenduojami sprendimai

Rekomenduojami sprendimai – leidžia atidaryti siūlomų sprendimų sąrašą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000932 -26-24JAN17-1/6

Kairė ir dešinė – leidžia slinkti per visą siūlomų sprendimų sąrašą ir peržiūrėti išsamią informaciją apie kiekvieną jų.

H116623 —UN—25JAN17

Kairė

H116624 —UN—25JAN17

Dešinė

SS43267,0000932 -26-24JAN17-2/6

Pasirinkite, jei norite peržiūrėti visą rekomenduojamų sprendimų sąrašą.

PASTABA: Pasirinkus rekomenduojamus sprendimus atidaromas interaktyvaus kombaino reguliavimo (ICA) sistemos sprendimų langas.

H118281 —UN—25JAN17

Rekomenduojami sprendimai

SS43267,0000932 -26-24JAN17-3/6

Pasirinkite, jei norite slinkti į rekomenduojamų sprendimų sąrašo viršų.

H118284 —UN—30JAN17

Slinkti į viršų

SS43267,0000932 -26-24JAN17-4/6

Pasirinkite, jei norite slinkti į rekomenduojamų sprendimų sąrašo apačią.

H118282 —UN—30JAN17

Slinkti žemyn

SS43267,0000932 -26-24JAN17-5/6

PASTABA: Sprendimai, kuriems įvykdyti būtina sureguliuoti nuostatas rankiniu būdu arba išlipti iš kabinos, sprendimų rodinyje rodomi kitaip. Šie sprendimai ekrane žymimi rankos simboliu arba užrašais "Rankinis" ar "Išlipus iš kabinos". Atliekant šio tipo reguliavimą mygtuką "Taikyti" keičia "Toliau" – tai reiškia, kad gali reikėti atlikti daugiau veiksmų.

PASTABA: Ne kabinoje daromi rankiniai pakeitimai nurodyti mašinos operatoriaus vadove.

H116625 —UN—30JAN17

Pasirinkti sprendimą

SS43267,0000932 -26-24JAN17-6/6

ICA laukia operatoriaus veiksmų...

Lange "ICA laukia operatoriaus veiksmų..." galima atlikti sistemos sprendimų pakeitimus, kurie būtini, kad ICA sistema automatiškai pereitų į kitą sprendimo vykdymo etapą, jei pasirinktas rankinis arba ne kabinoje atliekamas reguliavimas.

H116605 —UN—30JAN17

Sumažinti važiavimo greitį iki 3 mph

Lango "ICA laukia operatoriaus veiksmų..." elementai:

Važiavimo greičio reguliavimas:

PASTABA: Pasiekus nurodytą greitį ICA sistema pereis prie etapo "ICA stebi darbinių charakteristikų pokyčius...".

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000933 -26-26MAY17-1/12

Pasirinkite, jei norite sugrįžti į ankstesnį langą.

H116296 —UN—25JAN17

Atgal

SS43267,0000933 -26-26MAY17-2/12

Pasirinkite, jei norite pereiti prie etapo ICA stebi darbinių charakteristikų pokyčius.

H116586 —UN—30JAN17

Toliau

SS43267,0000933 -26-26MAY17-3/12

H116606 —UN—30JAN17

Stebimas darbinių charakteristikų pokytis

PASTABA: Pasirinkę "Toliau" priverstinai perjungsite ICA sistemą į vertinimo etapą, nepriklausomai nuo atlikto greičio reguliavimo.

SS43267,0000933 -26-26MAY17-4/12

Pasirinkite, jei norite uždaryti ICA programą.

H116310 —UN—30JAN17

Uždaryti

SS43267,0000933 -26-26MAY17-5/12

H116608 —UN—30JAN17

Kuliamoji turi būti išjungta

Kuliamosios menčių reguliavimas:

ICA nurodo jums išjungti kuliamąją.

ICA atlieka kuliamosios menčių reguliavimą.

Sureguliavus sistema pereina prie etapo ICA stebi darbinių charakteristikų pokyčius.

SS43267,0000933 -26-26MAY17-6/12

Pasirinkite, jei norite sugrįžti į ankstesnį langą.

H116296 —UN—25JAN17

Atgal

SS43267,0000933 -26-26MAY17-7/12

Pasirinkite, jei norite uždaryti ICA programą.

PASTABA: Vėl atidarius programą, ICA tęs pradėtą procesą nuo tos vietos, ties kuria buvo sustabdyta.

H116310 —UN—30JAN17

Uždaryti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000933 -26-26MAY17-8/12

Ne kabinoje atliekamas reguliavimas:

SVARBU: Prieš atlikdami rekomenduojamus reguliavimus išjunkite mašiną.

Ne kabinoje atliekamas reguliavimas – šis reguliavimas aprašytas operatoriaus vadove.

H116316 —UN—25JAN17

Pranešimas

SS43267,0000933 -26-26MAY17-9/12

PASTABA: Kai aptinkamas reikalavimo neatitikimas, rodomas pranešimas.

PASTABA: Jei išpildysite reikalavimus "Mašina turi būti sustabdyta" ir "Kuliamoji turi būti išjungta",pirminę piktogramą pakeis žalia varnelė.

- Pasirinkite "Taip", jei norite patvirtinti atliktą pakeitimą.

H116336 —UN—30JAN17

Žalia varnelė

H116611 —UN—30JAN17

Taip

SS43267,0000933 -26-26MAY17-10/12

Pasirinkite, jei norite sugrįžti į ankstesnį langą.

H116296 —UN—25JAN17

Atgal

SS43267,0000933 -26-26MAY17-11/12

Pasirinkite, jei norite uždaryti ICA programą.

PASTABA: Vėl atidarius programą, ICA tęs pradėtą procesą nuo tos vietos, ties kuria buvo sustabdyta.

H116310 —UN—30JAN17

Uždaryti

SS43267,0000933 -26-26MAY17-12/12

Norėdami tęsti rankinį reguliavimą, pasirinkite "Toliau"

Lange "Norėdami tęsti rankinį reguliavimą, pasirinkite "Toliau" vykdomas rankinis arba išlipus iš kabinos atliekamas reguliavimas.

PASTABA: Atliekant šio tipo reguliavimą mygtukas "Taikyti" keičiamas mygtuku "Toliau" – tai reiškia, kad gali reikėti atlikti daugiau veiksmų.

Lango "Norėdami tęsti rankinį reguliavimą, pasirinkite "Toliau" elementai:

Dabartinės nuostatos – rodomos esamos nuostatos.

H116308 —UN—25JAN17

Dabartinės nuostatos

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000934 -26-26MAY17-1/6

Rekomenduojami sprendimai – leidžia peržiūrėti esamą interaktyvaus kombaino reguliavimo (ICA) sistemos rekomenduojamų sprendimų parinkčių sąrašą.

PASTABA: Sprendimai, kuriems įvykdyti būtina sureguliuoti nuostatas rankiniu būdu arba išlipti iš kabinos, sprendimų rodinyje rodomi kitaip. Šie sprendimai ekrane žymimi rankos simboliu arba užrašais "Rankinis" ar "Išlipus iš kabinos". Atliekant šio tipo reguliavimą mygtuką "Taikyti" keičia "Toliau" – tai reiškia, kad gali reikėti atlikti daugiau veiksmų.

H116604 —UN—30JAN17

Sprendimas

PASTABA: Ne kabinoje daromi rankiniai pakeitimai nurodyti mašinos operatoriaus vadove.

SS43267,0000934 -26-26MAY17-2/6

Redaguoti problemas – leidžia pradėti naują sesiją ir pakeisti praneštas problemas arba grįžti į ankstesnį langą.

H116582 —UN—30JAN17

Redaguoti problemas

SS43267,0000934 -26-26MAY17-3/6

Stabdyti sesiją – pasirinkite, jei norite užbaigti sesiją.

PASTABA: Sesijos stabdymo funkcija yra tinkamiausias būdas uždaryti programą neišsprendus visų problemų ir paleisti iš naujo, kai programą vėl atidarote. Jei sistemai uždaryti pasirinksite sesijos stabdymo funkciją, ICA atlikti pakeitimai bus išsaugoti.

H116292 —UN—30JAN17

Stabdyti sesiją

PASTABA: Sesijos stabdymo funkcija prieinama tik tais atvejais, kai per ICA sesiją nurodote naujų problemų.

SS43267,0000934 -26-26MAY17-4/6

Toliau – pasirinkite, jei norite pereiti prie etapo ICA laukia operatoriaus veiksmų..

H116293 —UN—30JAN17

Toliau

SS43267,0000934 -26-26MAY17-5/6

Pasirinkite, jei norite uždaryti ICA programą.

PASTABA: Vėl atidarius programą, ICA tęs pradėtą procesą nuo tos vietos, ties kuria buvo sustabdyta.

H116310 —UN—30JAN17

Uždaryti

SS43267,0000934 -26-26MAY17-6/6

Žiūrėti darbines charakteristikas

Lange "Žiūrėti darbines charakteristikas" galima peržiūrėti paskutinių penkių minučių laikotarpio vidutines nuostolių kuliamojoje, nuostolių kairiajame valytuve, nuostolių dešiniajame valytuve ir nuosijų kiekio reikšmes.

Lango "Žiūrėti darbines charakteristikas" elementai:

H116659 —UN—30JAN17

Lauko darbų / mašinos darbinės charakteristikos

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000935 -26-24JAN17-1/3

- Lauko darbų / mašinos darbinės charakteristikos Darbinių charakteristikų parinktys – pasirinkite, jei norite pakeisti matavimo vienetus.

  PASTABA: Pagal numatytąją nuostatą pasirinktas pralaidumas.

  Galima rinktis iš pralaidumo, darbinių charakteristikų arba derlingumo.
- Nuostoliai kuliamojoje
- Nuostoliai kairiajame valytuve
- Nuostoliai dešiniajame valytuve
- Nuosijų kiekis
- Jei sąlygos pagerėja, rodyklė išlieka žalios spalvos.

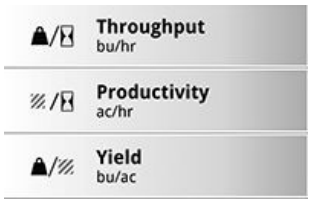
  PASTABA: Žalia linija sprendimų peržiūros lange nurodo darbinių charakteristikų prieš pakeitimus parametrų vidurkį.
- Jei sąlygos nepagerėja, rodyklė bus raudonos spalvos.

  PASTABA: Raudona linija sprendimų peržiūros lange nurodo darbinių charakteristikų prieš pakeitimus parametrų vidurkį.

H119776 —UN—25JAN17

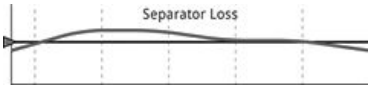
Vienetai

H113756 —UN—25JAN17



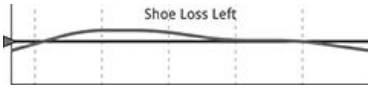
Diagramos

H116655 —UN—30JAN17



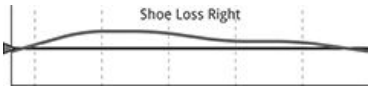
Nuostoliai kuliamojoje

H116656 —UN—30JAN17



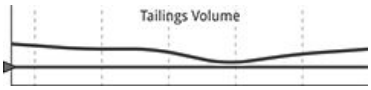
Nuostoliai kairiajame valytuve

H116657 —UN—30JAN17



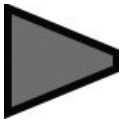
Nuostoliai dešiniajame valytuve

H116658 —UN—30JAN17



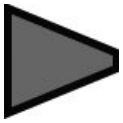
Nuosijų kiekis

H118272 —UN—25JAN17



Pagerėjusios sąlygos (žalia rodyklė)

H118273 —UN—25JAN17



Pablogėjusios sąlygos (raudona rodyklė)

SS43267,0000935 -26-24JAN17-2/3

Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116310 —UN—30JAN17

Uždaryti

SS43267,0000935 -26-24JAN17-3/3

Nuostoliai kuliamojoje

Nuostoliai kuliamojoje – palaidi grūdai, iš mašinos išbyrantys per išmetimo / atmušimo kultuvą. Tai nustatoma pagal didelį palaidų grūdų kiekį grūdų grįžtamojo padėklo galinėje dalyje.

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas

Kaip įvertinti:

Nuostolius kuliamojoje galima peržiūrėti VisionTrak™ lange.

Išjunkite maitinimą ir žr. operatoriaus vadove pateiktus nurodymus.

SS43267,0000936 -26-24JAN17-1/1

Nuostoliai valytuve

Nuostoliai valytuve – grūdai, iš mašinos per valytuvą išbyrėję nešami oro srovės arba susilietę su sietu.

Kaip įvertinti:

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas

Nuostolius valytuve galima peržiūrėti VisionTrak™ lange.

Išjunkite maitinimą ir žr. operatoriaus vadove pateiktus nurodymus.

SS43267,0000937 -26-24JAN17-1/1

Nuostoliai dėl neiškultų pasėlių

Nuostoliai dėl neiškultų pasėlių – ant žemės esantys grūdai tebėra prikibę prie burbuolių, varpų arba ankščių.

Kaip įvertinti:

Išjunkite maitinimą ir žr. operatoriaus vadove pateiktus nurodymus.

Apžiūrėkite žemės paviršių už mašinos.

SS43267,0000938 -26-24JAN17-1/1

Sutraiškyti grūdai

Sutraiškyti grūdai – grūdų bunkeryje yra pažeistų arba sutraiškytų grūdų.

Kaip įvertinti:

Apžiūrėkite grūdų bunkerį ir patikrinkite grūdų mėginį.

SS43267,0000939 -26-24JAN17-1/1

Lengvos pašalinės medžiagos

Lengvos pašalinės medžiagos – grūdų bunkeryje su švariais grūdais yra lengvos ir pūkuotos medžiagos gabaliukų. Šiuos gabaliukus oras turėtų nupūsti.

Kaip įvertinti:

Apžiūrėkite grūdų bunkerį ir patikrinkite grūdų mėginį.

SS43267,000093A -26-24JAN17-1/1

Sunkios pašalinės medžiagos

Sunkios pašalinės medžiagos – grūdų bunkeryje su švariais grūdais yra burbuolių kotų gabaliukų arba trumpų stiebų (ūglių) gabaliukų. Šių gabaliukų oras nepajėgs nupūsti.

Kaip įvertinti:

Apžiūrėkite grūdų bunkerį ir patikrinkite grūdų mėginį.

SS43267,000093B -26-24JAN17-1/1

Nekulta masė

Nekulta masė – grūdų bunkeryje esantys grūdai tebėra prikibę prie burbuolių, varpų arba ankščių.

Kaip įvertinti:

Apžiūrėkite grūdų bunkerį ir patikrinkite grūdų mėginį.

SS43267,000093C -26-24JAN17-1/1

Darbinių charakteristikų pokytis po paskutinio reguliavimo

Lange "Darbinių charakteristikų pokytis po paskutinio reguliavimo" galite pateikti informaciją apie anksčiau atlikto reguliavimo poveikį kiekvienai problemai.

Lango ""Darbinių charakteristikų pokytis po paskutinio reguliavimo" elementai:

H116602 —UN—25JAN17

Atsakymų skaitiklis

Atsakymų skaitiklis – skaičiuoja visus pasirinktus atsakymus.

SS43267,000093D -26-26MAY17-1/8

Žiūrėti darbines charakteristikas – leidžia peržiūrėti nuostolių kuliamojoje, nuostolių valytuve ir nuosijų kiekių diagramas.

H119892 —UN—25JAN17

Žiūrėti darbines charakteristikas

SS43267,000093D -26-26MAY17-2/8

H118172 —UN—30JAN17

Nuostoliai kuliamojoje

Informacijos apie atsiliepimų teikimo etape pasirinktas problemas pateikimo procedūra:

1. Pasirinkite, jei norite atidarytumėte atsiliepimo elemento langą.

SS43267,000093D -26-26MAY17-3/8

H118173 —UN—30JAN17

Nuostoliai kuliamojoje

2. Pasirinkite atitinkamo atsiliepimo atsakymo mygtuką.
   - Rezultatai blogesni
   - Rezultatai liko tokie pat
   - Rezultatai pagerėjo, tačiau dar vis neatitinka jūsų standartų
   - Rezultatai pagerėjo ir atitinka jūsų standartus, problema išspręsta

PASTABA: Pateikus atsiliepimus dėl kiekvienos praneštos problemos atsiras mygtukas "Toliau".

H116334 —UN—25JAN17

Blogiau

H116333 —UN—25JAN17

Tas pats

H116332 —UN—25JAN17

Geriau

H116331 —UN—25JAN17

Išspręsta

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000093D -26-26MAY17-4/8

H118247 —UN—30JAN17

Per daug nuosijų

Parametro "Per daug nuosijų" keitimo procedūra:

PASTABA: Parametras "Per daug nuosijų" prieinamas tik tuomet, jei pasirenkate šį parametrą pranešimo apie problemas etape.

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti elemento langą.

SS43267,000093D -26-26MAY17-5/8

H118250 —UN—30JAN17

"Per daug nuosijų" / priimtina

2. Pasirinkite atitinkamo atsiliepimo atsakymo mygtuką.
   - Rezultatas priimtinas
   - Rezultatas nepriimtinas

H119893 —UN—30JAN17

Priimtina

H118249 —UN—30JAN17

Nepriimtina

SS43267,000093D -26-26MAY17-6/8

H118242 —UN—30JAN17

Nepraneštos problemos

Nepranešt ų problemų keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti elemento langą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000093D -26-26MAY17-7/8

H118263 —UN—30JAN17

Nepraneštos problemos / nėra

2. Pasirinkite atitinkamo atsiliepimo atsakymo mygtuką.
   - Rezultatas priimtinas
   - Rezultatas nepriimtinas

PASTABA: Pasirinkite, jei anksčiau pateiktame sąraše nesantys rezultatai pablogėjo ir dėl ankstesnių pakeitimų nebėra priimtini.

PASTABA: Jei pasirenkate "Nepriimtina", tada paspaudus mygtuką "Toliau" pereinama į etapą "Ką ICA turėtų daryti toliau?".

Pateikę atsiliepimus apie kiekvieną praneštą problemą, pasirinkite "Toliau".

Pasirinkite, jei norite uždaryti interaktyvaus kombaino reguliavimo programą.

PASTABA: Vėl atidarius programą, ICA tęs pradėtą procesą nuo tos vietos, ties kuria buvo sustabdyta.

H119893 —UN—30JAN17

Priimtina

H118249 —UN—30JAN17

Nepriimtina

H116293 —UN—30JAN17

Toliau

H116310 —UN—30JAN17

Uždaryti

SS43267,000093D -26-26MAY17-8/8

ICA sesija baigta

Langas "ICA sesija baigta" rodomas, kai mašinoje įdiegta 2 integruotoji kombaino reguliavimo (ICA2) programa ir pasirenkamas su ICA2 suderinamas javų tipas.

Lango "ICA sesija baigta" elementai:

H118257 —UN—30JAN17

Automatiškai išlaikyti dabartines darbines charakteristikas

Pasirinkite, jei norite, kad remiantis esamomis darbinėmis charakteristikomis automatiškai būtų sukurta nauja ICA2 darbinių charakteristikų tikslinė reikšmė.

SS43267,000093E -26-24JAN17-1/3

Pasirinkite, jei norite išjungti optimizavimo funkciją.

H118258 —UN—31JAN17

Išjungti optimizavimą

SS43267,000093E -26-24JAN17-2/3

Pasirinkite, jei norite uždaryti langą.

H116311 —UN—25JAN17

GERAI

SS43267,000093E -26-24JAN17-3/3

Ką turi toliau daryti ICA?

Lange "Ką turi toliau daryti ICA?" galima pasirinkti iš toliau pateiktų galimybių:

- palikti vėliausią korekciją ir pranešti apie naują problemą;
- anuliuoti vėliausią korekciją ir žiūrėti kitus sprendimus;
- anuliuoti visas ICA korekcijas ir pradėti iš naujo.

Lango "Ką turi toliau daryti ICA?" elementai:

H116599 —UN—25JAN17

Pranešti apie problemą

- Pasirinkite, jei norite išsaugoti paskutines korekcijas ir pranešti apie naują problemą.

SS43267,000093F -26-21JUN17-1/6

- Pasirinkite, jei norite anuliuoti paskutines korekcijas ir peržiūrėti kitus sprendimus.
- Pasirinkite, jei norite anuliuoti visas ICA korekcijas ir pradėti iš naujo.

H116596 —UN—25JAN17

Žiūrėti kitus sprendimus

H116598 —UN—25JAN17

Viską anuliuoti ir pradėti iš naujo

SS43267,000093F -26-21JUN17-2/6

Pasirinkite, jei norite baigti sesiją.

PASTABA: Sesijos stabdymo funkcija yra tinkamiausias būdas uždaryti programą neišsprendus visų problemų ir paleisti iš naujo, kai programą vėl atidarote. Jei sistemai uždaryti pasirinksite sesijos stabdymo funkciją, ICA atlikti pakeitimai bus išsaugoti.

H116292 —UN—30JAN17

Stabdyti sesiją

SS43267,000093F -26-21JUN17-3/6

Pasirinkite, jei norite sugrįžti į ankstesnį langą.

H116296 —UN—25JAN17

Atgal

SS43267,000093F -26-21JUN17-4/6

Pasirinkite, jei norite pereiti į kitą langą.

PASTABA: Šis veiksmas pradės antrą ICA sesiją.

H116293 —UN—30JAN17

Toliau

SS43267,000093F -26-21JUN17-5/6

Pasirinkite, jei norite uždaryti ICA programą.

PASTABA: Vėl atidarius programą, ICA tęs pradėtą procesą nuo tos vietos, ties kuria buvo sustabdyta.

H116310 —UN—30JAN17

Uždaryti

SS43267,000093F -26-21JUN17-6/6

ICA stebi darbinių charakteristikų pokyčius...

"ICA stebi darbinių charakteristikų pokyčius..." reiškia, kad sistema laukia, kol bus tęsiamas derliaus ėmimas, kad būtų galima matyti darbinių charakteristikų pokyčius.

Lango "ICA stebi darbinių charakteristikų pokyčius..." elementai:

Eiga – rodo stebėjimo proceso eigą.

H116307 —UN—25JAN17

Eigos indikatorius

SS43267,0000940 -26-21JUN17-1/6

Stabdyti sesiją – pasirinkite, jei norite sustabdyti sesiją, išvalyti problemų sąrašą ir grįžti į langą "Pasirinkti tobulintinas sritis".

PASTABA: Sesijos stabdymo funkcija yra tinkamiausias būdas uždaryti programą neišsprendus visų problemų ir paleisti iš naujo, kai programą vėl atidarote. Jei sistemai uždaryti pasirinksite sesijos stabdymo funkciją, ICA atlikti pakeitimai bus išsaugoti.

H116292 —UN—30JAN17

Stabdyti sesiją

SS43267,0000940 -26-21JUN17-2/6

Pasirinkite, jei norite uždaryti ICA programą.

H116310 —UN—30JAN17

Uždaryti

SS43267,0000940 -26-21JUN17-3/6

PASTABA: Vėl atidarius programą, ICA tęs pradėtą procesą nuo tos vietos, ties kuria buvo sustabdyta.

PASTABA: Sistema automatiškai pereina į atsiliepimų teikimo etapą.

PASTABA: Kai ICA uždaryta, ekrane pasirodo pranešimas, kurį taip pat galima peržiūrėti būsenos centro ekrane; ICA tuo metu stebi, ar nekinta derliaus ėmimo sąlygos.

H116326 —UN—25JAN17

ICA spartieji mygtukai

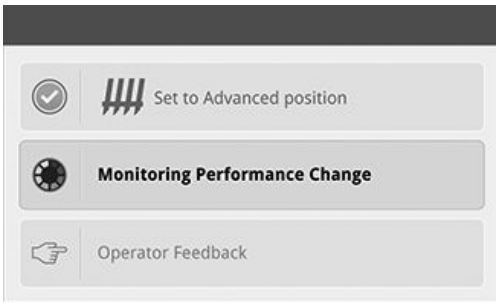
PASTABA: Kol neįvesite informacijos, sparčiųjų mygtukų ICA indikatoriai ir būsenos juostos geltonos spalvos apvadas mirksės.

SS43267,0000940 -26-21JUN17-4/6

Įprastas veikimas:

PASTABA: Prieš pereidama prie įprasto veikimo režimo sistema pradės derliaus ėmimo sąlygų vertinimo procedūrą.

Jūs galite grįžti prie derliaus ėmimo.



H116585 —UN—31JAN17

Stebimas darbinių charakteristikų pokytis

Tęsinys sekančiame puslapyje

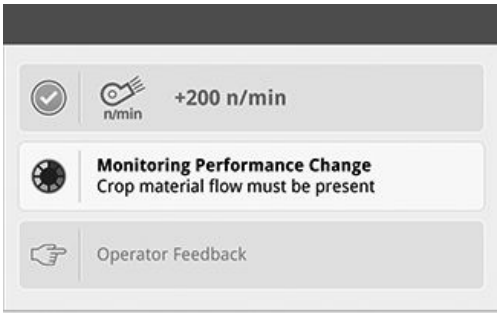
SS43267,0000940 -26-21JUN17-5/6

Mašina turi atitikti pastovių derliaus ėmimo sąlygų reikalavimą:

PASTABA: Ekrane pasirodys pranešimas.

PASTABA: ICA, aptikusi kintančias derliaus ėmimo sąlygas, apie tai informuoja, kad galėtumėte suprasti, kokių veiksmų imtis.

- Turi būti įjungta kuliamoji.
- Turi būti įjungta pjaunamoji.
- Variklis turi veikti didelėmis apsukomis tuščiaja eiga.
- Pjaunamoji turi būti žemiau registruojamo stabdymo aukščio.
- Mašina turi važiuoti pastoviu greičiu.



H118265 —UN—30JAN17

Stebimas darbinių charakteristikų pokytis

- Turi būti javų medžiagos srautas.

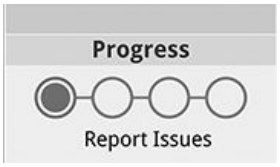
SS43267,0000940 -26-21JUN17-6/6

Eiga

H116301 —UN—25JAN17

Eigos funkcija rodo esamą sesijos etapą.

Pranešti apie problemas – pasirinkite tobulintinas sritis.



SS43267,0000941 -26-24JAN17-1/5

H116306 —UN—25JAN17

Sprendimų peržiūra – pasirinkite koreguotiną nuostatą, kad pagerintumėte mašinos darbines charakteristikas.

Sprendimų peržiūra

SS43267,0000941 -26-24JAN17-2/5

H116327 —UN—25JAN17

Taikomas sprendimas – atlikite rekomenduojamus pakeitimus kabinoje arba išlipę iš kabinos.

Taikomas sprendimas

SS43267,0000941 -26-24JAN17-3/5

H116329 —UN—25JAN17

Atsiliepimų teikimas – perduokite mašinai informaciją apie tai, ar pasirinktas sprendimas padėjo išspręsti problemą, pagerino situaciją, nepakeitė situacijos, ar ją pablogino.

Atsiliepimų teikimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000941 -26-24JAN17-4/5

Optimizavimas atliktas – integruotoji kombaino reguliavimo programa baigė optimizavimo procedūrą.

H118256 —UN—30JAN17

Optimizavimas atliktas

SS43267,0000941 -26-24JAN17-5/5

Valdiklių sąrankos prieiga

H113668 —UN—22OCT15

Programos prieiga ekrane:

1. Meniu

Meniu

SS43267,00008E4 -26-19JAN17-1/4

2. Mašinos nuostatų kortelė

N119118 —UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

SS43267,00008E4 -26-19JAN17-2/4

3. Valdiklių sąranka

H118152 —UN—20JAN17

Valdiklių sąranka

SS43267,00008E4 -26-19JAN17-3/4

Programos prieiga naršymo juostoje:

Naršymo juostoje ekrano apačioje paspauskite valdiklių sąrankos mygtuką.

H118151 —UN—20JAN17

Valdiklių sąrankos programos mygtukas

SS43267,00008E4 -26-19JAN17-4/4

Valdiklių sąrankos apžvalga

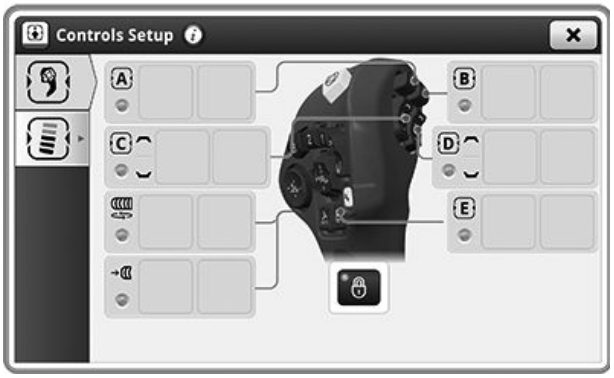
PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Valdiklių sąrankos programa naudojama naujoms prieskyroms kurti arba anksčiau daugiafunkcėje svirtyje ar CommandARM™ sukonfigūruotoms išankstinėms nuostatoms pasiekti.

PASTABA: Valdiklių sąrankoje nėra numatytųjų prieskyrų; daugiafunkcė valdymo svirtis ir CommandARM™ blokuojami, iki pasukamas raktelis.

PASTABA: Norint išjungti valdiklių grupės funkcijų prieskyrų blokatorius, būtina įjungti ekraną. Valdiklių grupė yra konfigūruojamieji daugiafunkcės svirties ir CommandARM™ mygtukai.



H119897 —UN—20JAN17

Valdiklių sąranka

CommandARM yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000090E -26-19JAN17-1/6

Valdiklių sąrankos programoje esančios sulyginimo kortelės:

Daugiafunkcė valdymo svirtis – pasirinkite, jei norite pasiekti daugiafunkcės valdymo svirties parinktis.

H118141 —UN—20JAN17

Daugiafunkcės svirties kortelė

SS43267,000090E -26-19JAN17-2/6

CommandARM™ – pasirinkite, jei norite pasiekti CommandARM™ išankstines nuostatas.

H118139 —UN—20JAN17

CommandARM™ kortelė

SS43267,000090E -26-19JAN17-3/6

Paryškinimo kortelė – nurodo, kuri išankstinė nuostata pasirinkta.

PASTABA: Kai rodoma valdiklių grupė yra užblokuota valdiklių grupės blokavimo mygtuku CommandARM™ sistemoje, įsijungia ekrano blokavimo indikatorius. Programų arba funkcijų sąrankos funkcija neveiks.

H118169 —UN—20JAN17

Paryškinimo kortelė

SS43267,000090E -26-19JAN17-4/6

Blokavimo indikatorius nurodo, kad užblokuotas valdiklių grupės blokatoriaus mygtukas.

H118140 —UN—20JAN17

Blokavimo indikatorius

SS43267,000090E -26-19JAN17-5/6

Pasirinkite, jei norite uždaryti valdiklių sąrankos programą.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,000090E -26-19JAN17-6/6

Daugiafunkcės svirties valdiklių sąranka

Daugiafunkcės svirties valdiklių sąranka naudojama norint priskirti daugiafunkcės svirties mygtukams programas ir funkcijas.

Daugiafunkcės svirties valdiklių sąrankos lango elementai:

Daugiafunkcė svirtis – leidžia daugiafunkcės svirties mygtukams priskirti programų ir funkcijų valdymą.

H118141 —UN—20JAN17

Daugiafunkcė svirtis

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000090F -26-03FEB17-1/5

Mygtukai A, B ir E naudojami su programomis, kuriose reikia pasirinkti vienos padėties prieskyras.

H118143 —UN—20JAN17

Programuojamasis mygtukas A

H118147 —UN—20JAN17

Programuojamasis mygtukas B

H118149 —UN—20JAN17

Programuojamasis mygtukas E

SS43267,000090F -26-03FEB17-2/5

Mygtukai C ir D naudojami su programomis, kuriose reikia pasirinkti iš kelių padėčių, didinti arba mažinti reikšmes arba reguliuoti padėtį į kairę arba į dešinę.

H118144 —UN—20JAN17

Programuojamasis mygtukas C

H118148 —UN—20JAN17

Programuojamasis mygtukas D

SS43267,000090F -26-03FEB17-3/5

Slinkties mygtukas naudojamas funkcijų prieskyroms kurti, reikšmėms didinti arba mažinti reikšmę, kairiniam arba padėčiai reguliuoti į kairę arba į dešinę.

H118145 —UN—20JAN17

Slinkties mygtukas

H118146 —UN—20JAN17

Spaudžiamasis slinkties mygtukas

SS43267,000090F -26-03FEB17-4/5

Blokavimo indikatorius nurodo, kad užblokuotas valdiklių grupės blokatoriaus mygtukas.

H118140 —UN—20JAN17

Blokavimo indikatorius

SS43267,000090F -26-03FEB17-5/5

Daugiafunkcė svirtis

Daugiafunkcės svirties valdiklių sąranka naudojama norint priskirti daugiafunkcės svirties mygtukams programas ir funkcijas.

Keitimo procedūra:

Pasirinkite daugiafunkcės svirties prieskyrų kortelę.

H118141 —UN—20JAN17

Daugiafunkcinė svirtis

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000910 -26-16MAY17-1/7

PASTABA: Kai pasirenkate valdiklių grupės blokatoriaus mygtuką, visi anksčiau priskirti valdikliai pasikeičia į žalią spalvą, siekiant parodyti jų aktyvią būseną, o lange rodomas blokavimo indikatorius paslepiamas.

PASTABA: Jei individualių prieskyrų nėra, atblokavus valdiklių grupę programa neatidaroma.

H114656 —UN—05JAN17

Aktyvi būsena

H118140 —UN—20JAN17

Blokavimo indikatorius

SS43267,0000910 -26-16MAY17-2/7

Mygtukai A, B ir E naudojami su programomis, kuriose naudojamos vienos padėties prieskyros.

PASTABA: Ekrane pateikiamas blokavimo indikatorius rodomas, kai rodoma valdiklių grupė užblokuojama CommandARM™ valdiklių grupės blokatoriaus mygtuku. Valdiklių grupės blokatoriai vėl įsijungia pasukus raktelį.

H118143 —UN—20JAN17

Programuojamasis mygtukas A

H118147 —UN—20JAN17

Programuojamasis mygtukas B

H118149 —UN—20JAN17

Programuojamasis mygtukas E

SS43267,0000910 -26-16MAY17-3/7

Mygtukai C ir D naudojami su programomis, kuriose reikia rinktis iš kelių variantų, didinti arba mažinti reikšmę arba reguliuoti padėtį į kairę arba į dešinę.

H118144 —UN—20JAN17

Programuojamasis mygtukas C

H118148 —UN—20JAN17

Programuojamasis mygtukas D

SS43267,0000910 -26-16MAY17-4/7

PASTABA: Slinkties mygtukui neteikiamas programos pasirinkimo sąrašas; jam galima priskirti ribotą skaičių funkcijų.

Slinkties mygtukas – naudojamas funkcijų prieskyroms kurti, reikšmėms didinti ar mažinti arba padėčiai reguliuoti į kairę ar dešinę.

PASTABA: Priskiriant funkcijas slinkties mygtukui sukimo ir paspaudimo veiksmai veikia taip pat, kaip ir kitos prieskyros.

H118145 —UN—20JAN17

Slinkties mygtukas

H118146 —UN—20JAN17

Spaudžiamasis slinkties mygtukas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000910 -26-16MAY17-5/7

Blokavimo indikatorius nurodo, kad užblokuotas valdiklių grupės blokatoriaus mygtukas.

H118140 —UN—20JAN17

Blokavimo indikatorius

SS43267,0000910 -26-16MAY17-6/7

Pasirinkite, jei norite uždaryti valdiklių sąrankos programą.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,0000910 -26-16MAY17-7/7

CommandARM™ valdiklių sąranka

CommandARM™ valdiklių sąranka naudojama norint CommandARM™ valdymo elementams priskirti tam tikras programas ar funkcijas.

CommandARM™ valdiklių sąrankos lango elementai:

CommandARM™ mygtukas – leidžia priskirti CommandARM™ mygtukams prieskyras.

CommandARM yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

H118139 —UN—20JAN17

CommandARM™ mygtukas

SS43267,0000911 -26-03FEB17-1/4

1 ir 2 mygtukai naudojami su programomis, kuriose reikia rinktis iš kelių padėčių, didinti arba mažinti reikšmę arba reguliuoti padėtį į kairę arba į dešinę.

H118159 —UN—20JAN17

1 programuojamasis mygtukas

H118161 —UN—20JAN17

2 programuojamasis mygtukas

SS43267,0000911 -26-03FEB17-2/4

3 ir 4 mygtukai naudojami su programomis, kuriose reikia vienos padėties prieskyrų.

H118160 —UN—20JAN17

3 programuojamasis mygtukas

H118162 —UN—20JAN17

4 programuojamasis mygtukas

SS43267,0000911 -26-03FEB17-3/4

Blokavimo indikatorius nurodo, kad užblokuotas valdiklių grupės blokatoriaus mygtukas.

H118140 —UN—20JAN17

Blokavimo indikatorius

SS43267,0000911 -26-03FEB17-4/4

CommandARM™

CommandARM™ valdiklių sąranka naudojama norint CommandARM™ valdymo elementams priskirti tam tikras programas ar funkcijas.

Keitimo procedūra:

Pasirinkite CommandARM™ prieskyrų kortelę.

"CommandARM" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

H118139 —UN—20JAN17

"CommandARM™"

SS43267,0000912 -26-16MAY17-1/6

PASTABA: Kai pasirenkate valdiklių grupės blokatoriaus mygtuką, visi anksčiau priskirti valdymo elementai pasikeičia į žalią spalvą, siekiant parodyti jų aktyvią būseną, o lange rodomas blokavimo indikatorius paslepiamas.

PASTABA: Jei individualių prieskyrų nėra, atblokavus valdiklių grupę programa neatidaroma.

H114656 —UN—05JAN17

Aktyvi būsena

H118140 —UN—20JAN17

Blokavimo indikatorius

SS43267,0000912 -26-16MAY17-2/6

1 ir 2 mygtukai naudojami su programomis, kuriose reikia rinktis iš kelių padėčių, didinti arba mažinti reikšmę arba reguliuoti padėtį į kairę arba į dešinę pusę.

H118159 —UN—20JAN17

1 programuojamasis mygtukas

H118161 —UN—20JAN17

2 programuojamasis mygtukas

SS43267,0000912 -26-16MAY17-3/6

3 ir 4 mygtukai naudojami su programomis, kuriose naudojamos vienos padėties prieskyros.

PASTABA: Ekrane pateikiamas blokavimo indikatorius rodomas, kai rodoma valdiklių grupė užblokuojama CommandARM™ valdiklių grupės blokatoriaus mygtuku. Valdiklių grupės blokatoriai vėl įsijungia pasukus raktelį.

H118160 —UN—20JAN17

3 programuojamasis mygtukas

H118162 —UN—20JAN17

4 programuojamasis mygtukas

SS43267,0000912 -26-16MAY17-4/6

Blokavimo indikatorius nurodo, kad užblokuotas valdiklių grupės blokatoriaus mygtukas.

H118140 —UN—20JAN17

Blokavimo indikatorius

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000912 -26-16MAY17-5/6

Pasirinkite, jei norite uždaryti valdiklių sąrankos programą.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,0000912 -26-16MAY17-6/6

Vienos padėties prieskyrų kūrimas

A ir B arba 3 ir 4 mygtukai leidžia priskirti ir aktyvinti jūsų pasirinktas programas, o tada sukurti funkcijų prieskyras.

PASTABA: Daugiau informacijos apie programas ir funkcijas rasite paspaudę pagalbos turinio mygtuką.

Keitimo procedūra:

Norėdami pritaikyti mašiną pagal savo poreikius ir greitai mygtuko paspaudimu atlikti norimus veiksmus, naudokite konfigūruojamuosius valdiklių sąrankos mygtukus.

PASTABA: Pateiktame pavyzdyje rodoma įprasta programos prieskyra. Pasirinkite norėdami peržiūrėti galimų programų arba funkcijų prieskyrų sąrašą.

Pavyzdys: Šiame pavyzdyje A mygtukui priskiriama AutoTrac™ valdymo programa.

1. Pasirinkite, jei norite įjungti programų pasirinkimo langą.

PASTABA: Jei valdiklių sąrankos lange prieskyra jau sukurta, sąrašo viršuje bus pateikta prieskyros šalinimo parinktis. Pasirinkite, jei norite uždaryti ir pašalinti prieskyrą.

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

H118507 —UN—20JAN17

Programos pasirinkimas

H118506 —UN—20JAN17

Prieskyros šalinimas

SS43267,0000913 -26-16MAY17-1/4

2. Pasirinkite AutoTrac™" valdymo programą.

H118156 —UN—20JAN17

"AutoTrac™" valdymas

H118509 —UN—20JAN17

Pasirinktas AutoTrac™ valdymas

SS43267,0000913 -26-16MAY17-2/4

3. Pasirinkite centrinės tarpvėžės funkciją.

PASTABA: Pasirinkus funkciją, sukuriama valdymo prieskyra.

H118157 —UN—20JAN17

Centrinė tarpvėžė

H118510 —UN—20JAN17

Pasirinkta centrinė tarpvėžė

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000913 -26-16MAY17-3/4

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti valdiklių sąrankos programą.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,0000913 -26-16MAY17-4/4

Dviejų padėčių prieskyrų kūrimas

C ir D arba 1 ir 2 mygtukai leidžia priskirti ir aktyvinti jūsų pasirinktas programas, o tada kurti funkcijų prieskyras.

PASTABA: Daugiau informacijos apie programas ir funkcijas rasite paspaudę pagalbos turinio mygtuką.

Keitimo procedūra:

Norėdami pritaikyti mašiną pagal savo poreikius ir greitai mygtuko paspaudimu atlikti norimus veiksmus, naudokite konfigūruojamuosius valdiklių sąrankos mygtukus.

PASTABA: Pateiktame pavyzdyje rodomas įprastos programos ir funkcijos prieskyros sukūrimas. Pasirinkite norėdami peržiūrėti galimų programų arba funkcijų prieskyrų sąrašą.

Pavyzdys: Šiame pavyzdyje iškrovimo sraigto antgalio užlenkimo ir atlenkimo funkcija priskiriama mygtukui C. Tai leis mygtuko C paspaudimu užlenkti arba atlenkti sraigto antgalį.

1. Pasirinkite, jei norite įjungti programų pasirinkimo langą.

PASTABA: Jei valdiklių sąrankos lange prieskyra jau sukurta, sąrašo viršuje bus pateikta prieskyros šalinimo parinktis. Pasirinkite, jei norite uždaryti ir pašalinti prieskyrą.

H118508 —UN—20JAN17

Programos pasirinkimas

H118506 —UN—20JAN17

Prieskyros šalinimas

SS43267,0000914 -26-21JUN17-1/4

2. Pasirinkite užlenkimo programą.

H118166 —UN—20JAN17

Lankstymas

H118536 —UN—20JAN17

Pasirinkta užlenkimo funkcija

SS43267,0000914 -26-21JUN17-2/4

3. Pasirinkite iškrovimo sraigto antgalio užlenkimo ir atlenkimo funkciją.

PASTABA: Pasirinkus funkciją, sukuriama valdymo prieskyra.

H118165 —UN—20JAN17

Iškrovimo sraigto antgalio užlenkimas ir atlenkimas

H118537 —UN—20JAN17

Pasirinktas iškrovimo sraigto antgalio užlenkimas ir atlenkimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000914 -26-21JUN17-3/4

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti valdiklių sąrankos programą.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,0000914 -26-21JUN17-4/4

Slinkties mygtukas

Slinkties mygtukas naudojamas funkcijos prieskyroms pasirinkti, reikšmei padidinti arba sumažinti arba padėčiai reguliuoti į dešinę arba į kairę.

PASTABA: Priskiriant funkcijas slinkties mygtukui sukimo ir paspaudimo veiksmai veikia taip pat, kaip ir kitos prieskyros.

H118504 —UN—20JAN17

Slinkties mygtukas

SS43267,0000915 -26-20JAN17-1/1

Programų prieskyros

H118511 —UN—20JAN17

Leidžia kurti jūsų pasirinktų programų ir funkcijų prieskyras.

Galimos programų prieskyros:

PASTABA: Pasirodys tik jūsų mašinai galimos programų prieskyros.

"AutoTrac™" valdymas

AutoTrac™ valdymo programa leidžia pasiekti funkcijas, norint atlikti valdymo sistemos pakeitimus.

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

SS43267,0000916 -26-16MAY17-1/6

Užlenkimo programa leidžia pasiekti iškrovimo sraigto antgalio ir užlenkiamosios pjaunamosios užlenkimo ir atlenkimo funkcijas.

H118515 —UN—20JAN17

Lankstymas

SS43267,0000916 -26-16MAY17-2/6

Pjaunamosios programa leidžia pasiekti priekyje sumontuotos įrangos reguliavimo funkcijas.

H118514 —UN—20JAN17

Pjaunamoji

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000916 -26-16MAY17-3/6

Likučių programa leidžia pasiekti likučių tvarkymo funkcijas.

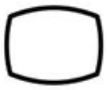
H118517 —UN—20JAN17

Likučių tvarkymas

SS43267,0000916 -26-16MAY17-4/6

Ekrano programa leidžia pasiekti ekrano funkcijas.

H118512 —UN—20JAN17



Ekranas

SS43267,0000916 -26-16MAY17-5/6

Transmisijos programa leidžia pasiekti transmisijos funkcijas.

H118516 —UN—20JAN17

Transmisija

SS43267,0000916 -26-16MAY17-6/6

Funkcijų prieskyros

Programuojamieji ir slinkties mygtukai leidžia kurti funkcijų prieskyras, pasirinkti keletą padėčių, didinti arba mažinti reikšmę arba reguliuoti padėtį į kairę arba į dešinę pusę. Norėdami sukurti funkcijos prieskyrą, naudokite slinkties mygtuką.

PASTABA: Daugiau informacijos apie programas ir funkcijas rasite paspaudę pagalbos turinio mygtuką.

Galimos funkcijų prieskyros:

H118518 —UN—20JAN17

Centrinė tarpvėžė

AutoTrac™ valdymas

Centrinė tarpvėžė – pasirinkite, jei norite formuoti naują tarpvėžę.

SS43267,0000917 -26-16MAY17-1/16

Tarpvėžės postūmis – pasirinkite, jei norite tarpvėžę perkelti į kairę arba į dešinę.

H118519 —UN—20JAN17

Tarpvėžės postūmis

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000917 -26-16MAY17-2/16

Tarpvėžių perjungimas – pasirinkite, jei norite esamą valdymo sistemos tarpvėžę pakeisti į paskesnę.

H118520 —UN—20JAN17

Tarpvėžių perjungimas

SS43267,0000917 -26-16MAY17-3/16

Ekrano parodymai

Uždėtinio lango uždarymas – pasirinkite, jei norite uždaryti uždėtinį langą.

H118521 —UN—20JAN17

Uždėtinio lango uždarymas

SS43267,0000917 -26-16MAY17-4/16

Langų sukeitimo įjungimas – pasirinkite, jei norite pakeisti rodomą langą į paskesnį arba ankstesnį sistemos langą.

H118522 —UN—20JAN17

Langų sukeitimo įjungimas

SS43267,0000917 -26-16MAY17-5/16

Rinktuvas

Dial-A-Speed™ – pasirinkite, jei norite pakeisti lenktuvo arba juostinio rinktuvo greitį.

H118524 —UN—20JAN17

Dial-A-Speed™

Dial-A-Speed yra Deere & Company prekės ženklas

SS43267,0000917 -26-16MAY17-6/16

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) kodavimo įrenginys – pasirinkite, jei norite pakeisti pjaunamosios aukštį.

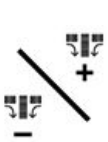
H118525 —UN—20JAN17

AHHC kodavimo įrenginys

SS43267,0000917 -26-16MAY17-7/16

Stiebų kėliklio diržo greitis – pasirinkite, jei norite padidinti arba sumažinti stiebų kėliklio diržo apsukas.

H118526 —UN—20JAN17



Stiebų kėliklio diržo greitis

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000917 -26-16MAY17-8/16

Stiebų kėliklio diržo lėtinimas – pasirinkite, jei norite sumažinti stiebų kėliklio diržo apsukas.

H118527 —UN—20JAN17

Stiebų kėliklio diržo lėtinimas

SS43267,0000917 -26-16MAY17-9/16

Tiektuvo konvejerio pokrypis – pasirinkite, jei norite padidinti arba sumažinti nuožulniosios kameros pakreipimo rėmo kampą.

H118528 —UN—20JAN17

Tiektuvo konvejerio pokrypis

SS43267,0000917 -26-16MAY17-10/16

Pjovimo mechanizmo ištraukimas ir įtraukimas – pasirinkite, jei norite ištraukti arba įtraukti pjovimo mechanizmą.

H118529 —UN—20JAN17

Pjovimo mechanizmo ištraukimas ir įtraukimas

SS43267,0000917 -26-16MAY17-11/16

Stiebų kėliklio pokrypis – pasirinkite, jei norite pakreipti stiebų kėliklį į viršų arba žemyn.

H118530 —UN—20JAN17

Stiebų kėliklio pokrypis

SS43267,0000917 -26-16MAY17-12/16

Užlenkimas

Iškrovimo sraigto antgalis – pasirinkite, jei norite užlenkti arba atlenkti iškrovimo sraigto antgalį.

H118532 —UN—20JAN17

Iškrovimo sraigto antgalis

SS43267,0000917 -26-16MAY17-13/16

Užlenkiamoji pjaunamosios galva – pasirinkite, jei norite užlenkti arba atlenkti užlenkiamąją pjaunamosios galvą.

H118533 —UN—20JAN17

Užlenkiamoji pjaunamosios galva

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000917 -26-16MAY17-14/16

Transmisija

ProDrive™ greičio nustatytasis taškas – pasirinkite, jei norite padidinti arba sumažinti transmisijos greičio nustatytąjį tašką.

H118534 —UN—20JAN17

ProDrive™ greičio nustatytasis taškas

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

SS43267,0000917 -26-16MAY17-15/16

Likučio apdorojimas

Likučių barstymo krypties pakeitimas – pasirinkite, jei norite pakeisti likučių išbarstymo kryptį iš vienos krypties į kitą.

H118535 —UN—20JAN17

Likučių barstymo krypties pakeitimas

SS43267,0000917 -26-16MAY17-16/16

Likučių tvarkymas

Prieiga prie likučių tvarkymo funkcijos

H113668 —UN—22OCT15

Programos prieiga ekrane:

1. Meniu

Meniu

SS43267,0000891 -26-27JAN17-1/4

2. Mašinos nuostatų kortelė

N119118 —UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

SS43267,0000891 -26-27JAN17-2/4

3. Likučių tvarkymas

H114082 —UN—03JAN17

Likučių tvarkymas

SS43267,0000891 -26-27JAN17-3/4

Programos prieiga naršymo juostoje:

Paspauskite likučių tvarkymo programos mygtuką naršymo juostoje ekrano apačioje.

H116635 —UN—03JAN17

Likučių tvarkymo programos mygtukas

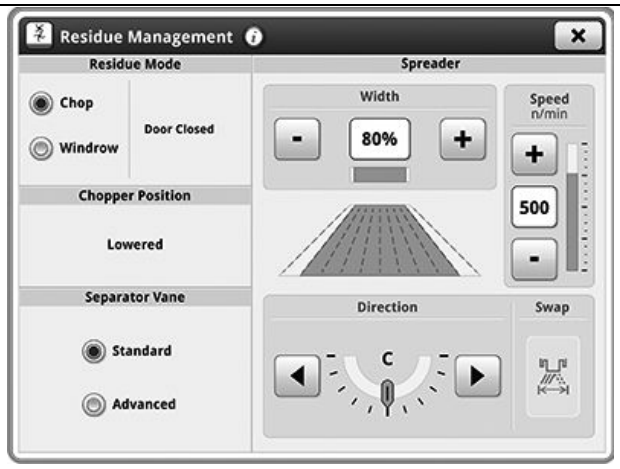
SS43267,0000891 -26-27JAN17-4/4

Likučių tvarkymas

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Likučių tvarkymo programa leidžia pagal poreikius ir mašinos konfigūraciją koreguoti likučių paskirstymą.



H120317 —UN—03JAN17

Likučių tvarkymas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000804 -26-03FEB17-1/10

Likučių tvarkymo programos pagrindinio lango elementai:

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Likučių režimas – pasirinkite tarp smulkinimo ir pradalgės funkcijų.

H116638 —UN—03JAN17

Likučių režimas

SS43267,0000804 -26-03FEB17-2/10

Smulkintuvo padėtis – rodo esamą smulkintuvo padėtį.

H116639 —UN—03JAN17

Smulkintuvo padėtis

SS43267,0000804 -26-03FEB17-3/10

Kuliamosios mentė – pasirinkite tarp standartinės ir išstumtos kuliamosios mentės padėčių.

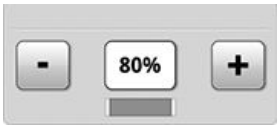
H118116 —UN—03JAN17

Kuliamosios mentė

SS43267,0000804 -26-03FEB17-4/10

Plotis – kontroliuoja pelų ir šiaudų išbarstymo plotį keičiant barstytuvo greitį arba kreiptuvo padėtį, priklausomai nuo mašinos konfigūracijos.

H116988 —UN—03JAN17



Plotis

SS43267,0000804 -26-03FEB17-5/10

Greitis – didina arba mažina barstytuvo greitį.

Greitis

H116987 —UN—04JAN17

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000804 -26-03FEB17-6/10

Kryptis – keičia pelų ir šiaudų barstymo kryptį.

H117001 —UN—03JAN17

Kryptis

SS43267,0000804 -26-03FEB17-7/10

Apkeitimas – greitai pakeičia likučių išbarstymo kryptį.

Ne kabinoje atliekami pakeitimai – mechaniniai pakeitimai, daromi ne kabinoje.

H118304 —UN—03JAN17

Apkeitimas

SS43267,0000804 -26-03FEB17-8/10

Darbinės padėties lango moduliai

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:

Išbarstymas – kontroliuoja pelų ir šiaudų išbarstymo plotį ir kryptį.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi moduliai.

H116641 —UN—04JAN17

Išbarstymas

SS43267,0000804 -26-03FEB17-9/10

Spartieji klavišai

Šios programos sparčiuosius klavišus galima įtraukti į sparčiųjų klavišų juostą naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:

Likučiai – naudojamas likučių išbarstymo krypčiai greitai pakeisti. Šviesa nukreipiama likučių išbarstymo kryptimi. Jei šviesa nenukreipta nė į vieną pusę, vadinasi, likučiai barstomi per vidurį.

H116642 —UN—03JAN17

Likučiai

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi spartieji klavišai.

SS43267,0000804 -26-03FEB17-10/10

Likučių režimas

Pasirinkite likučių smulkinimo arba pradalgės režimą.

Rinkitės pradalgės režimą šiais atvejais:

Norite likučius paskleisti už mašinos.

Tik mašinose, kuriose įrengta Premium Flex Residue sistema: Naudojant pradalgės režimą šiaudai į smulkintuvą nepatenka, tačiau pelai vis tiek yra smulkinami ir išbarstomi. Šiaudai iš kuliamosios paskleidžiami į pradalgę už mašinos. Todėl pradalgė išlieka švaresnė.

Rinkitės smulkinimo režimą šiais atvejais:

Norite, kad visi likučiai patektų į smulkintuvą ir sumažėtų šiaudų ilgis.

Pradalgės režimo sąranka:

Mašinos be Premium Flex Residue sistemos: Pasirinkus pradalgės režimą visų kitų barstytuvo nuostatų keisti negalima.

PASTABA: Nuostatos vėl sugrąžinamos, kai grįžtama prie smulkintuvo režimo.

PASTABA: Daugiau informacijos apie reguliavimą, atliekamą ne kabinoje, rasite operatoriaus vadove.

1. Perkelkite burbuolių kreiptuvą į smulkių grūdų padėtį.
2. Perjunkite smulkintuvo pavarą į neutralią padėtį.
3. Pasirinkite pradalgės režimą arba iškelkite smulkintuvą į viršutinę padėtį.

PASTABA: Jeigu pjaunate mažai likučių paliekančius augalus, nuleiskite burbuolių kreiptuvą į kukurūzų padėtį.

Būsenos indikatorius rodo durelių būseną.

Tik mašinose su Premium Flex Residue sistema: Per uždarymo ir atidarymo procesą užregistravus

H116998 —UN—03JAN17

Pradalgė

H116639 —UN—03JAN17

Smulkintuvo padėtis

H116644 —UN—03JAN17

Būsenos indikatorius

H116645 —UN—03JAN17

Aptikta klaida

klaidą, sistema bando sugrąžinti būseną, kuri buvo pasirinkta, iki jūs pateikėte pakeitimų nurodymą. Jei tokios būsenos pasiekti negalima, ekrane pasirodo klaidos pranešimas "Galinės platformos klaida" ir reikia vėl pasirinkti režimą.

Smulkinimo režimo sąranka:

PASTABA: Smulkintuvas automatiškai uždaro smulkinimo ir išbarstymo dureles. Itin smulkiai kapojantis smulkintuvas smulkina iš kuliamosios iškraunamus šiaudus, kai smulkinimo ir išbarstymo durelės uždarytos.

PASTABA: Kai keičiama smulkinimo ir išbarstymo durelių padėtis, kuliamoji turi būti išjungta.

SS43267,0000892 -26-03FEB17-1/2

Pasirinkite smulkinimo funkciją arba perkelkite smulkintuvą į apatinę padėtį.

H116997 —UN—03JAN17

Smulkinimas

SS43267,0000892 -26-03FEB17-2/2

Kuliamosios mentė

Pakeiskite kuliamosios mentės padėtį, kad sumažintumėte grūdų nuostolius ir pagerintumėte šiaudų kokybę.

PASTABA: Kad galėtumėte pakeisti kuliamosios menčių padėtis, kuliamoji turi būti išjungta.

Rinkitės standartinę padėtį šiais atvejais:

- Norite sumažinti grūdų nuostolius.
- Norite pagerinti javų atskyrimo savybes.

Rinkitėse išstumtos padėties parinktį šiais atvejais:

- Norite pagerinti šiaudų kokybę.
- Norite sumažinti energijos sąnaudas.

Keitimo procedūra:

H116999 —UN—03JAN17

Standartinė

Pasirinkite standartinę padėtį.

SS43267,0000893 -26-27JAN17-1/2

Pasirinkite išstumtą padėtį.

PASTABA: Kai kuliamosios mentės yra išstumtoje padėtyje ir susidaro tam tikro javų tipo ir darbo sąlygos, gali padidėti grūdų nuostoliai. Augalai trumpiau būna kuliamojoje, kad išliktų geresnė šiaudų kokybė.

H117000 —UN—03JAN17

Išstumta

SS43267,0000893 -26-27JAN17-2/2

Plotis

Pločio funkcija leidžia koreguoti pelų ir šiaudų išbarstymo plotį keičiant barstytuvo greitį arba kreiptuvo padėtį, priklausomai nuo mašinos konfigūracijos.

PASTABA: Prieš reguliuodami barstytuvo greitį sureguliuokite barstytuvo plotį.

Keiskite šiais atvejais:

- Susmulkintos medžiagos ir pelai nepasklinda per visą pjaunamosios sukuriamos eilės plotį – tokiu atveju didinkite nuostatą.
- Susmulkintos medžiagos ir pelai pradeda kristi ant nenupjautų javų – tokiu atveju mažinkite nuostatą.

Keitimo procedūra:

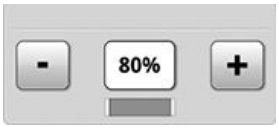
1. Įjunkite mašiną.
2. Įjunkite kuliamąją.

PASTABA: Juostinis indikatorius rodo pasirinktą nuostatą.

3. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti procentinę reikšmę, arba minusą (-), jei norite ją sumažinti.

PASTABA: Kai keičiama procentinė pločio reikšmė, pasikeičia ir barstytuvo diagrama.

H116988 —UN—03JAN17



Plotis

H118119 —UN—03JAN17

50 % plotis

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000894 -26-16MAY17-1/4

Alternatyvi keitimo procedūra:

PASTABA: Pakeitus plotį, tai atspindintis juostinis indikatorius pasikeičia į geltoną spalvą, kad atitiktų susijusio įvesties laukelio spalvą.

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.

H113699 —UN—03JAN17

Įvesties laukelis

SS43267,0000894 -26-16MAY17-2/4

2. Naudodami naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuką pasirinkite pageidaujamą procentinę reikšmę.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

H115035 —UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

SS43267,0000894 -26-16MAY17-3/4

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H114674 —UN—03JAN17

Uždaryti

SS43267,0000894 -26-16MAY17-4/4

Greitis

Barstytuvo greičio reguliavimo funkcija leidžia optimaliai paskirstyti medžiagas per visą barstytuvo plotį.

PASTABA: Prieš reguliuodami barstytuvo greitį sureguliuokite barstytuvo plotį.

Keiskite šiais atvejais:

- Keičiamas javų tipas.
- Mažėja arba didėja iš smulkintuvo išmetamų medžiagų gabaliukai.
- Keičiamas pjaunamosios dydis.
- Reikia kompensuoti vėjo įtaką.

Keitimo procedūra:

1. Įjunkite mašiną.
2. Įjunkite kuliamąją.

PASTABA: Juostinis indikatorius rodo pasirinktą nuostatą.

3. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti greitį, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.

PASTABA: Pakeitus barstytuvo greitį barstytuvo diagrama nekinta. Ji lieka užpildyta iki ankstesnės pločio nuostatos, nepriklausomai nuo pasirinkto barstytuvo greičio.

H116987 —UN—04JAN17

Greitis

Leidžiamos kukurūzų nuostatos:

Min. 350

Maks. 550

Standartinis (nustatytas gamykloje): 500

Žingsnis 5

Leidžiamos smulkių grūdų nuostatos:

Min. 600

Maks. 800

Standartinis (nustatytas gamykloje): 700

Žingsnis 5

SS43267,0000895 -26-16MAY17-1/4

Alternatyvi keitimo procedūra:

PASTABA: Pakeitus greitį, tai atspindintis juostinis indikatorius pasikeičia į geltoną spalvą, kad atitiktų susijusio įvesties laukelio spalvą.

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.

H118126 —UN—03JAN17

Įvesties laukelis

SS43267,0000895 -26-16MAY17-2/4

2. Naudodami naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuką pasirinkite pageidaujamą greitį.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

H115035 —UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000895 -26-16MAY17-3/4

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H114674 —UN—03JAN17

Uždaryti

SS43267,0000895 -26-16MAY17-4/4

Kryptis

Krypties funkcija keičia medžiagų išbėrimo iš smulkintuvo kryptį ir taip leidžia kompensuoti vėjo daromą įtaką.

Keiskite šiais atvejais:

- Keičiasi vėjo greitis.
- Keičiasi vėjo kryptis.
- Keičiasi mašinos judėjimo kryptis.
- Keičiasi laukas.
- Keičiasi gruntas.

Keitimo procedūra:

Pasirinkite, kad pakeistumėte kryptį į kairę arba į dešinę.

PASTABA: Pakeitus išbarstymo kryptį taip pat pasikeičia barstytuvo diagrama.

H117001 —UN—03JAN17

Kryptis

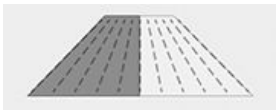
PASTABA: Jei kryptis nežinoma, centrinis žymeklis pradingsta ir padėties reikšmės laukelyje pasirodo brūkšniai.

SS43267,0000896 -26-03FEB17-1/9

H118133 —UN—03JAN17

Kryptis

H118128 —UN—03JAN17



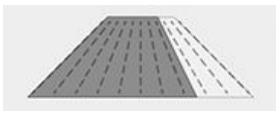
Plotis

SS43267,0000896 -26-03FEB17-2/9

H118134 —UN—03JAN17

Kryptis

H118129 —UN—03JAN17



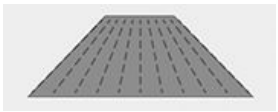
Plotis

SS43267,0000896 -26-03FEB17-3/9

H118135 —UN—03JAN17

Kryptis

H118130 —UN—03JAN17



Plotis

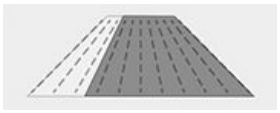
Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000896 -26-03FEB17-4/9

H118136 —UN—03JAN17

Kryptis

H118131 —UN—03JAN17



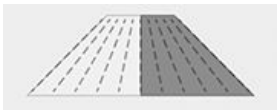
Plotis

SS43267,0000896 -26-03FEB17-5/9

H118137 —UN—03JAN17

Kryptis

H118132 —UN—03JAN17



Plotis

SS43267,0000896 -26-03FEB17-6/9

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.

H118138 —UN—03JAN17

Įvesties laukelis

SS43267,0000896 -26-03FEB17-7/9

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą kryptį.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

H115035 —UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

SS43267,0000896 -26-03FEB17-8/9

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H114674 —UN—03JAN17

Uždaryti

SS43267,0000896 -26-03FEB17-9/9

Apkeitimas

Apkeitimo funkcija leidžia greitai sureguliuoti likučių paskirstymą priešinga kryptimi, siekiant kompensuoti vėjo sukeliamus trikdžius, atsirandančius galulaukėse darant posūkius.

PASTABA: Apkeitimas galimas tik tuomet, kai krypties reguliavimo elementas nėra centrinėje padėtyje.

Keiskite šiais atvejais:

Vėjas nupučia likučius ir jūs norite apkeisti likučių kryptį automatiškai.

Keitimo procedūra:

Pasirinkite, norėdami įjungti arba išjungti.

H118115 —UN—03JAN17

Apkeitimas

PASTABA: Nepriklausomai nuo to, ar likučių tvarkymo programa atidaryta ir ar apkeitimo procedūra prasidėjusi, ekrane pasirodo pranešimas apie barstymo krypties pakeitimą.

SS43267,0000897 -26-27JAN17-1/1

Reguliavimas ne kabinoje

Siekiant pagerinti likučių tvarkymą ir išvengti mašinos pažeidimų, reikia atlikti reguliavimą ne kabinoje. Daugiau informacijos apie javų nuostatas ir reguliavimo procedūras rasite operatoriaus vadove.

Reguliavimo ne kabinoje langas:

Javų kreiptuvas – pasirinkite kukurūzų arba grūdų padėtį.

SVARBU: Kai dirbate su kukurūzais, nustatykite kukurūzų padėtį, kad apsaugotumėte valytuvą nuo pažeidimų.

Javų kreiptuvo mentės – sureguliuokite mentes, kad galėtumėte valdyti medžiagų paskirstymą į smulkintuvą arba barstytuvą.

Peilių blokas – pasirinkite peilių bloko padėtį, kad gautumėte norimą šiaudų ilgį.

SVARBU: Jei dirbama su kukurūzais, peilių bloką reikia visiškai išjungti.

PASTABA: Kuo artimesnė padėtis, tuo didesnės smulkintuvo energijos sąnaudos.

Smulkintuvo pavaros greitis – dirbdami su smulkiais grūdais ar sojų pupelėmis pasirinkite didelį greitį, dirbdami su kukurūzais pasirinkite mažą greitį.

SS43267,0000898 -26-27JAN17-1/1

Prieiga prie pjaunamosios

H113668 —UN—22OCT15

Programos prieiga ekrane:

1. Meniu

Meniu

SS43267,00007DD -26-03FEB17-1/4

2. Mašinos nuostatų kortelė

N119118 —UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

SS43267,00007DD -26-03FEB17-2/4

3. Pjaunamoji

H113541 —UN—19DEC16

Pjaunamoji

SS43267,00007DD -26-03FEB17-3/4

Programos prieiga naršymo juostoje:

H117904 —UN—19DEC16

Paspauskite pjaunamosios mygtuką naršymo juostoje.

Pjaunamosios programos mygtukas

SS43267,00007DD -26-03FEB17-4/4

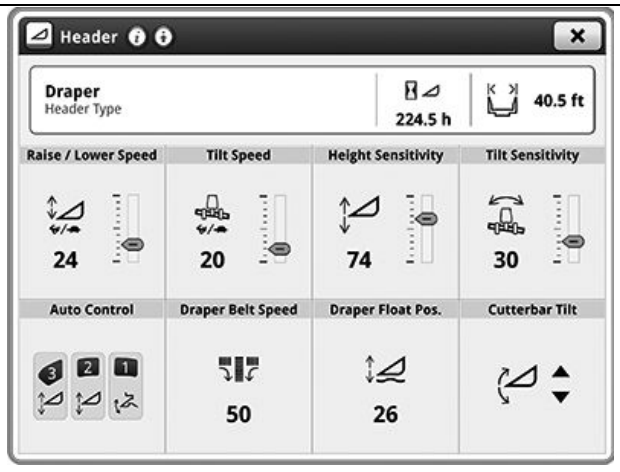
Pjaunamoji

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Pjaunamosios pagrindiniame lange rodomos funkcijos, kurias galima reguliuoti pagal naudojamą pjaunamąją.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.



H120312 —UN—20DEC16

Pjaunamoji

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007DE -26-03FEB17-1/21

Pjaunamosios pagrindinio lango elementai:

Pjaunamosios savybės – galima keisti pjaunamosios nuostatas, tokias kaip plotis, minimalus lenktuvų greitis ir eilės plotis.

H116126 —UN—19DEC16

Pjaunamosios tipas

SS43267,00007DE -26-03FEB17-2/21

Pjaunamosios tipas – nustatomas automatiškai, priklausomai nuo priekyje sumontuotos įrangos.

PASTABA: Jei sistema prijungtos pjaunamosios tipo neatpažįsta, ekrane bus rodomas užrašas "Nežinoma pjaunamoji".

H113542 —UN—19DEC16

Pjaunamosios tipas

SS43267,00007DE -26-03FEB17-3/21

Valandos – kombaino sistemos užregistruotos konkretaus tipo pjaunamosios darbo valandos.

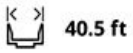
H113543 —UN—19DEC16

Valandos

SS43267,00007DE -26-03FEB17-4/21

Pjovimo plotis – išmatuota pločio nuostata, rodoma, kai prijungta platformos tipo pjaunamoji.

H113544 —UN—19DEC16

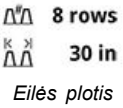


Pjovimo plotis

SS43267,00007DE -26-03FEB17-5/21

Eilės plotis – eilių skaičiaus ir pločio nuostatos, rodomos, kai aptinkamos eilės tipo pjaunamosios.

H116127 —UN—19DEC16

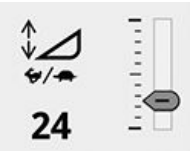


Eilės plotis

SS43267,00007DE -26-03FEB17-6/21

Pakėlimo ir nuleidimo greitis – nuožulniosios kameros pakėlimo ir nuleidimo funkcijos veikimo greičio valdymas dirbant rankiniu režimu.

H113728 —UN—19DEC16



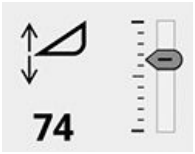
Pakėlimo ir nuleidimo greitis

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007DE -26-03FEB17-7/21

Aukščio jautris – kontroliuoja pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jautrumą grunto pokyčiams dirbant automatiniu režimu.

H114074 —UN—19DEC16



Aukščio jautris

SS43267,00007DE -26-03FEB17-8/21

Išplėstinės nuostatos – rodomos papildomos reguliavimo galimybės ir rečiau naudojamos nuostatos.

N118004 —UN—22OCT15

Išplėstinių nuostatų piktograma

SS43267,00007DE -26-03FEB17-9/21

Automatinis valdymas – nurodo, kuri pjaunamosios konfigūracija įjungta.

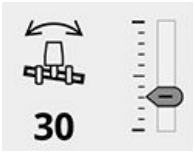
H116962 —UN—19DEC16

Automatinis valdymas

SS43267,00007DE -26-03FEB17-10/21

Pavertimo jautris – kontroliuoja nuožulniosios kameros šoninio pavertimo judesių jautrumą žemės paviršiaus pokyčiams dirbant automatiniu jautrumo ir paviršiaus atkartojimo režimais.

H113546 —UN—19DEC16

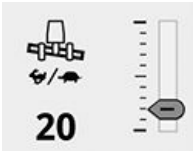


Pavertimo jautris

SS43267,00007DE -26-03FEB17-11/21

Pavertimo greitis – kontroliuoja šoninio pavertimo greitį dirbant rankiniu režimu.

H113545 —UN—19DEC16



Pavertimo greitis

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007DE -26-03FEB17-12/21

Išilginis pavertimas – valdo priekinės nuožulniosios kameros dalies pavertimo kampą.

H116129 —UN—19DEC16

Išilginis pavertimas

SS43267,00007DE -26-03FEB17-13/21

HydraFlex™ slėgis – valdo pjovimo mechanizmo slėgį, kad mechanizmas optimaliai atkartotų žemės paviršių.

H114076 —UN—19DEC16

HydraFlex™ slėgis

SS43267,00007DE -26-03FEB17-14/21

Stiebų kėliklio diržo greitis – valdo stiebų kėliklio diržo greitį.

H114075 —UN—19DEC16

Stiebų kėliklio diržo greitis

SS43267,00007DE -26-03FEB17-15/21

Stiebų kėliklio slankioji padėtis – valdo slankiųjų alkūnių ratų cilindrų slėgį.

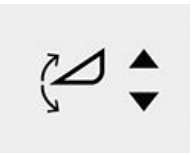
H116130 —UN—19DEC16

Stiebų kėliklio slankioji padėtis

SS43267,00007DE -26-03FEB17-16/21

Pjovimo mechanizmo pavertimas – valdo pjovimo mechanizmo pavertimą pagal likusią platformos dalį.

H114077 —UN—19DEC16



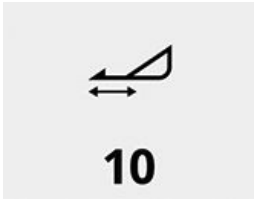
Pjovimo mechanizmo pavertimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007DE -26-03FEB17-17/21

Pjovimo mechanizmo padėtis — valdo pjovimo mechanizmo padėtį.

H114081 —UN—19DEC16

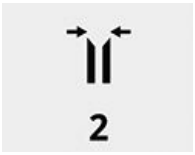


Pjovimo mechanizmo padėtis

SS43267,00007DE -26-03FEB17-18/21

Platformos plokščių tarpas – rodo tarpą tarp platformos plokščių.

H116172 —UN—19DEC16



Platformos plokščių tarpas

SS43267,00007DE -26-03FEB17-19/21

Galinio veleno greitis – rodo galinio veleno greitį.

H116173 —UN—19DEC16

Galinio veleno greitis

SS43267,00007DE -26-03FEB17-20/21

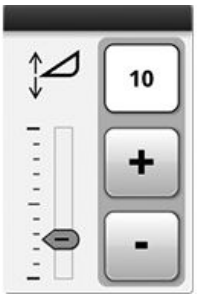
Darbinės padėties lango moduliai

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:

Aukščio jautris – kontroliuoja pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jautrumą, kuris priklauso nuo žemės reljefo pokyčių, dirbant automatiniu režimu.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi moduliai.



H116668 —UN—20DEC16

Aukščio jautris

SS43267,00007DE -26-03FEB17-21/21

Pjaunamosios duomenys

Pjaunamosios duomenys apima tokias nuostatas kaip plotis, minimalus lenktuvų greitis ir eilės plotis.

PASTABA: Visų tipų pjaunamosios turi gamyklines numatytąsias nuostatas. Pirmą kartą prijungus pasirinkto tipo pjaunamąją įkeliamos gamyklinės numatytosios nuostatos. Kai pjaunamoji prijungiama, nuostatas galite keisti. Prijungus bet kokią to paties tipo pjaunamąją automatiškai parenkamos to tipo pjaunamosios nuostatos, tik automatiškai nepakinta valandų nuostatos.

Pjaunamosios duomenų lango elementai:

SS43267,00007DF -26-16MAY17-1/7

H113523 —UN—19DEC16

Plotis

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Plotis – nustatykite pjovimo plotį.

Plotis – nustatykite eilių skaičių.

SS43267,00007DF -26-16MAY17-2/7

H113525 —UN—19DEC16

Plotis

Eilės plotis – tarpai tarp eilių.

SS43267,00007DF -26-16MAY17-3/7

H113526 —UN—19DEC16

Eilės plotis

Darbo registravimas – nustatykite aukštį, ties kuriuo stabdomas registravimas.

SS43267,00007DF -26-16MAY17-4/7

H113521 —UN—19DEC16

Darbo registravimas

Valandos – konkretaus tipo pjaunamosios darbo valandų skaičius, registruojamas kombaino sistemos.

SS43267,00007DF -26-16MAY17-5/7

H113522 —UN—19DEC16

Valandos

Lenktuvai – pasirinkite, kad sistemai nurodytumėte, jog pjaunamojoje sumontuoti lenktuvai.

Pvz.: Jei turite kukurūzų pjaunamąją, kurioje lenktuvai įprastai nėra montuojami, galite pasirinkti šią funkciją, kad nurodytumėte mašinai apie sumontuotus lenktuvus.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007DF -26-16MAY17-6/7

H113527 —UN—19DEC16

Sumontuoti lenktuvai

Minimalus lenktuvų greitis – operatorius gali nustatyti minimalų lenktuvų greitį.

H113524 —UN—19DEC16

Minimalus lenktuvų greitis

SS43267,00007DF -26-16MAY17-7/7

Plotis

Pločio nuostata leidžia pakeisti pjovimo plotį nenaudojant viso pjaunamosios pločio.

Keiskite šiais atvejais:

- Nenaudojate viso pjaunamosios pločio.
- Naudojate susijungiančioms eilėms.
- Keičiamas pjaunamosios dydis.
- Pjovimo pločio keitimas naudojant AutoTrac™ ir vykdant žymėjimus.

Keitimo procedūra:

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

H116649 —UN—19DEC16

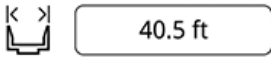
Pjaunamosios tipas

1. Norėdami atidaryti pjaunamosios duomenų langą, ekrane pasirinkite pjaunamosios tipo ekrano sritį.

SS43267,00007E0 -26-27JAN17-1/4

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti norimo pjovimo pločio reikšmę.

H116131 —UN—19DEC16



Plotis

SS43267,00007E0 -26-27JAN17-2/4

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.

H116132 —UN—19DEC16

GERAI

SS43267,00007E0 -26-27JAN17-3/4

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,00007E0 -26-27JAN17-4/4

Kukurūzų pjaunamosios plotis

Pločio funkcija leidžia pasirinkti norimą eilių skaičių nenaudojant visų pjaunamosios eilių.

Keiskite šiais atvejais:

- Naudojamos ne visos pjaunamosios eilės.
- Naudojate susijungiančioms eilėms.
- Keičiamas pjaunamosios dydis.
- Eilės pločio keitimas naudojant AutoTrac™ ar vykdant žymėjimus.

Keitimo procedūra:

H116650 —UN—19DEC16

Pjaunamosios tipas

1. Norėdami atidaryti pjaunamosios duomenų langą, ekrane pasirinkite pjaunamosios tipo ekrano sritį.

SS43267,00007E1 -26-27JAN17-1/4

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti pageidaujamą eilių skaičių.

H116171 —UN—19DEC16

Eilės

SS43267,00007E1 -26-27JAN17-2/4

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.

H116132 —UN—19DEC16

GERAI

SS43267,00007E1 -26-27JAN17-3/4

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,00007E1 -26-27JAN17-4/4

Eilės plotis

Eilės pločio nuostata leidžia pakeisti tarpų tarp eilių dydį.

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Keičiant eilės plotį keičiasi numatomas derliaus žymėjimas.

- Keiskite tarpų tarp eilių plotį taip, kad atitiktų pjaunamosios konfigūraciją.

Keitimo procedūra:

H116650 —UN—19DEC16

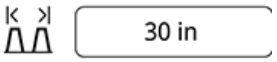
Pjaunamosios tipas

1. Norėdami atidaryti pjaunamosios duomenų langą, ekrane pasirinkite pjaunamosios tipo ekrano sritį.

SS43267,00007E2 -26-27JAN17-1/4

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti norimą eilių plotį.

H118576 —UN—19DEC16



Eilės plotis

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007E2 -26-27JAN17-2/4

Pjaunamoji

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.

H116132 —UN—19DEC16

GERAI

SS43267,00007E2 -26-27JAN17-3/4

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,00007E2 -26-27JAN17-4/4

Minimalus lenktuvų greitis

Minimalaus lenktuvų greičio nuostata leidžia nustatyti minimalų lenktuvų veikimo greitį.

Keiskite šiais atvejais:

- Imate išguldytų javų derlių. Minimalus greitis skiriasi priklausomai nuo sąlygų ir operatoriaus.

Keitimo procedūra:

H116649 —UN—19DEC16

Pjaunamosios tipas

1. Norėdami atidaryti pjaunamosios duomenų langą, ekrane pasirinkite pjaunamosios tipo ekrano sritį.

SS43267,00007E3 -26-27JAN17-1/4

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti pageidaujamą minimalų lenktuvų greitį.

H116133 —UN—19DEC16

Minimalus lenktuvų greitis

SS43267,00007E3 -26-27JAN17-2/4

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.

H116132 —UN—19DEC16

GERAI

SS43267,00007E3 -26-27JAN17-3/4

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,00007E3 -26-27JAN17-4/4

Darbų įrašymas

Darbo registravimo funkcija leidžia pasirinkti aukštį, kurį pasiekus registravimas būtų stabdomas arba įjungiamas.

PASTABA: Darbo registravimo funkcija išsijungia automatiškai, kai pasiekiamas arba viršijamas iš anksto nustatytas aukštis, ir įsijungia, kai reikšmė nukrenta žemiau iš anksto nustatyto aukščio, jei atitinka visos kitos sąlygos (kuliamoji ar pjaunamoji įjungta, variklis dirba didelėmis apuskomis tuščiąja eiga, yra nustatytas ūkis ar laukas).

PASTABA: Jei įjungtas pjaunamosios aukščio fiksavimas ar aktyvi nuožulnosios kameros reljefo atkartojimo funkcija, stabdymo aukščio parametro nuostata nereikalinga; darbo registravimo funkcija įsijungs, jei atitiks visos kitos sąlygos (kuliamoji ar pjaunamoji įjungta, variklis dirba didelėmis apsukomis tuščiąja eiga, nustatytas ūkis ar laukas).

Keiskite šiais atvejais:

- Keičiasi javų savybės (aukštesni, trumpesni).
- Keičiate pjaunamosios tipą.
- Keičiasi laukas ir žemės paviršius.
- Registravimo funkcija išlieka aktyvi, kai išvažiuojama iš pasėlio, arba neįsijungia tada, kai kombainas yra pasėlyje.

Keitimo procedūra:

1. Pakelkite arba nuleiskite pjaunamąją į norimą registravimo sustabdymo aukštį.
2. Norėdami atidaryti pjaunamosios duomenų langą, ekrane pasirinkite pjaunamosios tipo ekrano sritį.

H116650 —UN—19DEC16

Pjaunamosios tipas

SS43267,00007E4 -26-16MAY17-1/3

3. Paspauskite dabartinės aukščio reikšmės nustatymo mygtuką.

H113521 —UN—19DEC16

Nustatyti į dabartinį aukštį

SS43267,00007E4 -26-16MAY17-2/3

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,00007E4 -26-16MAY17-3/3

Valandos

Valandų nuostata leidžia pasirinkti bendrą prijungtos pjaunamosios tipo darbo valandų skaičių.

PASTABA: Kombaino sistema išsaugo darbo valandas kiekvienam pjaunamosios tipui atskirai. Jei su tuo pačiu kombainu naudojama keletas to paties tipo pjaunamųjų, reikia įvesti atitinkamą prijungtos pjaunamosios valandų skaičių.

Keiskite šiais atvejais:

- Norite sekti darbo konkrečiame lauke ar laukuose valandų skaičių.
- Turite kelias pjaunamąsias, kurias galite naudoti dirbdami su skirtingais kombainais.
- Sezono pradžioje norite pradėti skaičiuoti darbo valandas iš naujo.

Keitimo procedūra:

1. Norėdami atidaryti pjaunamosios duomenų langą, ekrane pasirinkite pjaunamosios tipo ekrano sritį.

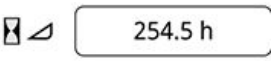
H116649 —UN—19DEC16

Pjaunamosios tipas

SS43267,00007E5 -26-27JAN17-1/4

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti pageidaujamą valandų skaičių.

H116134 —UN—19DEC16



Valandos

SS43267,00007E5 -26-27JAN17-2/4

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.

H116132 —UN—19DEC16

GERAI

SS43267,00007E5 -26-27JAN17-3/4

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,00007E5 -26-27JAN17-4/4

Pakėlimo ir nuleidimo greitis

Pakėlimo ir nuleidimo greičio valdymo funkcija leidžia pasirinkti nuožulniosios kameros pakėlimo arba nuleidimo greitį naudojant daugiafunkcėje valdymo svirtyje esančius rankinio valdymo pakėlimo ir nuleidimo mygtukus.

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Keičiant pjaunamąją būtinas kalibravimas, nepriklausomai nuo jos dydžio ir tipo, išskyrus atvejus, kai kalibravimas atliktas anksčiau.

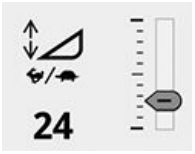
- Pakėlimo ir nuleidimo greičiui turi įtakos pjaunamosios dydis ir tipas.
- Padidinkite pakėlimo ir nuleidimo greitį, jei pjaunamoji per lėtai reaguoja į reljefo pokyčius.
- Sumažinkite pakėlimo ir nuleidimo greitį, jei pjaunamoji pernelyg intensyviai reaguoja į reljefo pokyčius.
- Pjaunamosios pakrovimas ar iškrovimas iš priekabos turi būti vykdomas mažesniu pakėlimo ir nuleidimo greičiu.

Keitimo procedūra:

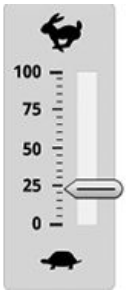
1. Norėdami atidaryti pakėlimo ir nuleidimo greičio langą, ekrane pasirinkite sritį po pakėlimo ir nuleidimo greičio funkcijos laukeliu.

PASTABA: Slankioji juosta rodo esamą greitį.

H113728 —UN—19DEC16



Pakėlimo ir nuleidimo greitis



Slankioji juosta

H113513 —UN—20DEC16

SS43267,00007E6 -26-27JAN17-1/5

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti greitį, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.

   Min. 0

   Maks. 100

   Numatytoji reikšmė 50

   Žingsnis 1

Reguliavimas

H116141 —UN—20DEC16

SS43267,00007E6 -26-27JAN17-2/5

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007E6 -26-27JAN17-3/5

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.

H116140 —UN—19DEC16

Įvesties laukelis

SS43267,00007E6 -26-27JAN17-4/5

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.

   Min. 0

   Maks. 100

   Numatytoji reikšmė 50

   Žingsnis 1

H115035 —UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

SS43267,00007E6 -26-27JAN17-5/5

Pavertimo greitis

Greičio funkcija reguliuoja nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitį, kai įjungiamas rankinio reguliavimo režimas.

PASTABA: Rankinio pavertimo greičio funkcija veikia tik su uždaros centrinės hidraulinės sistemos mašinomis, kuriose įrengta šoninio pavertimo funkciją turinti nuožulnioji kamera.

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Keičiant pjaunamąją, nepriklausomai nuo jos dydžio ar tipo, būtina atlikti kalibravimą, išskyrus atvejus, kai pjaunamoji sukalibruota anksčiau.

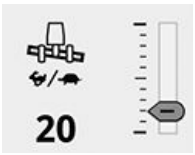
- Pavertimo greičiui turi įtakos pjaunamosios dydis ir tipas.
- Padidinkite pavertimo greitį, jei pjaunamosios reakcija į besikeičiančias grunto sąlygas pernelyg lėta.
- Sumažinkite pavertimo greitį, jei pjaunamoji pernelyg intensyviai reaguoja į besikeičiančias grunto sąlygas.
- Pjaunamosios pakrovimas ar iškrovimas iš priekabos turi būti vykdomas mažesniu pavertimo greičiu.

Keitimo procedūra:

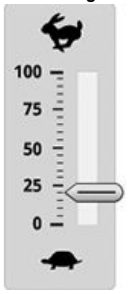
1. Norėdami atidaryti pavertimo greičio langą, ekrane pasirinkite laukelį, esantį po pavertimo greičio funkcijos laukeliu.

PASTABA: Slankioji juosta rodo esamą greitį.

H113545 —UN—19DEC16



Pavertimo greitis



Slankioji juosta

H113514 —UN—20DEC16

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007E7 -26-16MAY17-1/5

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti greitį, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.

   Min. 0

   Maks. 100

   Standartinis (nustatytas gamykloje): 50

   Žingsnis 1

H116141 —UN—20DEC16

Reguliavimas

SS43267,00007E7 -26-16MAY17-2/5

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,00007E7 -26-16MAY17-3/5

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.

H116140 —UN—19DEC16

Įvesties laukelis

SS43267,00007E7 -26-16MAY17-4/5

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.

   Min. 0

   Maks. 100

   Standartinis (nustatytas gamykloje): 50

   Žingsnis 1

H115035 —UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

SS43267,00007E7 -26-16MAY17-5/5

Aukščio jautris

H114074 —UN—19DEC16

Aukščio jautrio nuostata leidžia keisti nuožulniosios kameros pakėlimo ir nuleidimo greitį dirbant automatiniu režimu, siekiant priderinti jį prie žemės paviršiaus sąlygų.

PASTABA: Jautrį padidinus nuožulnioji kamera greičiau reaguos į besikeičiančias žemės paviršiaus savybes.

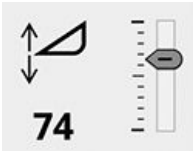
Keiskite šiais atvejais:

- Didinkite aukščio jautrį, jei pjaunamoji pernelyg lėtai reaguoja į besikeičiančias grunto savybes.
- Mažinkite aukščio jautrį, jei pjaunamoji palieka banguotą ražienos ruožą arba nepaliaujamai kilnojasi į viršų ir žemyn būdama prie žemės paviršiaus.

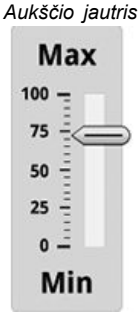
Keitimo procedūra:

1. Norėdami atidaryti aukščio jautrio langą, ekrane pasirinkite sritį po aukščio jautrio nuostatos laukeliu.

PASTABA: Slankioji juosta rodo esamą jautrį.



Aukščio jautris



Slankioji juosta

H113515 —UN—20DEC16

SS43267,00007E8 -26-16MAY17-1/5

2. Pasirinkite minusą (-), jei norite sumažinti, arba pliusą (+), jei norite padidinti jautrį.

   Min. 0

   Maks. 100

   Standartinis (nustatytas gamykloje): 50

   Žingsnis 1

Reguliavimas

H118578 —UN—20DEC16

SS43267,00007E8 -26-16MAY17-2/5

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,00007E8 -26-16MAY17-3/5

Alternatyvi keitimo procedūra:

H116140 —UN—19DEC16

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.

Įvesties laukelis

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007E8 -26-16MAY17-4/5

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

   Min. 0

   Maks. 100

   Standartinis (nustatytas gamykloje): 50

   Žingsnis 1

H115035 —UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

SS43267,00007E8 -26-16MAY17-5/5

Pavertimo jautris

Pavertimo jautrio nuostata leidžia keisti nuožulniosios kameros pavertimo greitį, derinant jį prie grunto pasikeitimų. Jautrį padidinus nuožulnioji kamera reaguoja greičiau.

PASTABA: Dirbant su 600F ir 600FD, pjaunamosios aukščio jautriui taip pat gali turėti įtakos HydraFlex™ slėgio nuostatos.

Keiskite šiais atvejais:

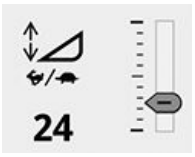
- Padidinkite pavertimo jautrį, jei pjaunamoji pernelyg lėtai reaguoja į besikeičiančias žemės paviršiaus sąlygas.
- Mažinkite pavertimo jautrį, jei pjaunamoji palieka banguotą ražienos ruožą arba nepaliaujamai kilnojasi į viršų ir žemyn būdama prie žemės paviršiaus.

Keitimo procedūra:

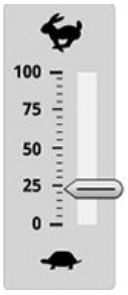
1. Norėdami atidaryti pavertimo jautrio langą, pasirinkite ekrano sritį po pavertimo jautrio laukeliu.

PASTABA: Slankioji juosta rodo esamą jautrį.

H113728 —UN—19DEC16



Pakėlimo ir nuleidimo greitis



Slankioji juosta

H113513 —UN—20DEC16

SS43267,00007E9 -26-16MAY17-1/5

2. Pasirinkite minusą (-), jei norite sumažinti, arba pliusą (+), jei norite padidinti jautrį.

   Min. 0

   Maks. 100

   Standartinis (nustatytas gamykloje): 50

   Žingsnis 1

Reguliavimas

H116141 —UN—20DEC16

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007E9 -26-16MAY17-2/5

Pjaunamoji

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,00007E9 -26-16MAY17-3/5

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.

H116140 —UN—19DEC16

Įvesties laukelis

SS43267,00007E9 -26-16MAY17-4/5

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

   Min. 0

   Maks. 100

   Standartinis (nustatytas gamykloje): 50

   Žingsnis 1

H115035 —UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

SS43267,00007E9 -26-16MAY17-5/5

Išilginis pavertimas

Išilginio pavertimo funkcija leidžia greitai paversti nuožulniąją kamerą į priekį arba atgal ir pasiekti optimalias pjaunamosios pjovimo charakteristikas dirbant sudėtingomis darbo sąlygomis.

PASTABA: Minimalaus ir maksimalaus leistino išilginio pavertimo nuostatos skirtingiems pjaunamosioms yra skirtingos.

Keiskite šiais atvejais:

- Sureguliuokite išilginio pavertimo nuostatas, jei norite, kad pjaunamoji nepradėtų stumti ar tempti šlapių ar tankių liekanų.
- Sureguliuokite išilginio pavertimo nuostatas, jei norite, kad būtų paprasčiau prijungti arba atjungti pjaunamąją.
- Sureguliuokite išilginio pavertimo nuostatas, jei norite pasiekti optimalų javų perdavimą į nuožulniąją kamerą.

Nuožulniąją kamerą paverskite į priekį šiais atvejais:

- Imate išguldytų javų derlių.
- Pjaunate arčiau žemės paviršiaus.

Nuožulniąją kamerą paverskite į priekį šiais atvejais:

- Pjovimo mechanizmas stumia medžiagas. Perstumkite atgal, kad sumažintumėte medžiagų nuostolius.
- Dirbant stačių javų lauke pavertimas atgal gali optimizuoti medžiagų tiekimą į mašiną.

Keitimo procedūra:

HydraFlex yra Deere & Company prekės ženklas

H116129 —UN—19DEC16

Išilginis pavertimas

PASTABA: Dirbant su 600F arba 600FD, pjaunamosios aukščio jautriui taip pat gali turėti įtakos HydraFlex™ slėgio nuostatos.

1. Norėdami atidaryti išilginio pavertimo nuostatų langą, pasirinkite ekrano sritį po išilginio pavertimo nuostatų laukeliu.

SS43267,00007EA -26-16MAY17-1/5

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti pageidaujamos padėties nuostatą, arba minusą (-), jei norite sumažinti.

PASTABA: Minimalios ir maksimalios nuostatos priklauso nuo pjaunamosios tipo ir kalibravimo. Daugiau informacijos apie kalibravimo procedūras rasite kalibravimo programoje.

H116141 —UN—20DEC16

Reguliavimas

SS43267,00007EA -26-16MAY17-2/5

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007EA -26-16MAY17-3/5

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.

H116140 —UN—19DEC16

Įvesties laukelis

SS43267,00007EA -26-16MAY17-4/5

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

H115035 —UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

SS43267,00007EA -26-16MAY17-5/5

Automatinis pjaunamosios valdymas

Automatinio pjaunamosios valdymo funkcija rodo valdymo peržiūros, pjaunamosios automatikos ir parinkčių atnaujinimo būsenas.

Norėdami atidarykite pasirinkite ekrano sritį po automatinio valdymo funkcijos laukeliu.

PASTABA: Automatinio pjaunamosios valdymo piktogramos keičiasi priklausomai nuo nuostatų ir prie mašinos prijungtos pjaunamosios.

Automatinio pjaunamosios valdymo lango elementai:

Valdymo peržiūra – rodo galimų funkcijų būseną.

H116962 —UN—19DEC16

Automatinis valdymas

Pjaunamosios automatika – rodo galimas automatines funkcijas.

Parinkčių atnaujinimas – rodo parinktis, kurias galima atnaujinti.

SS43267,00007EB -26-27JAN17-1/1

Valdymo peržiūra

Valdymo peržiūros funkcija rodo galimų funkcijų būsenas.

PASTABA: Pjaunamosios automatikos ir atnaujinimo funkcijos (žymimos piktogramomis po 1, 2 ir 3 aktyvinimo mygtukais) aktyvinamos paspaudus atitinkamą mygtuką.

H116968 —UN—20DEC16

Valdymo apžvalga

SS43267,00007EC -26-27JAN17-1/1

Pjaunamosios automatika

Įjungiamos arba išjungiamos pjaunamosios automatikos funkcijos.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Numatytosios nuostatos – pasirinkite, kad galėtumėte naudoti prijungto pjaunamosios tipo numatytąsias nuostatas.

H116995 —UN—19DEC16

Numatytosios nuostatos

SS43267,00007ED -26-27JAN17-1/8

Individualizuotos – pasirinkite, kokias automatines sistemas norite įjungti pagal asmenines darbo parinktis.

PASTABA: Pasirinkus parinktį "Individualizuotos" įjungimo ir išjungimo mygtukai neveiksmingi.

H116995 —UN—19DEC16

Individualizuotos

SS43267,00007ED -26-27JAN17-2/8

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatikos funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, perjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio įspėjimo piktograma.

H116168 —UN—19DEC16

Įspėjimas

SS43267,00007ED -26-27JAN17-3/8

Aukščio atnaujinimas funkcija leidžia pasirinkti nuožulniosios kameros padėtį mašinos važiuoklės atžvilgiu ir automatiškai grąžinti į tą padėtį.

H116161 —UN—19DEC16

Aukščio atnaujinimas

SS43267,00007ED -26-27JAN17-4/8

Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas leidžia nelanksčiai pjaunamajai dirbti liečiant žemę ir palaiko nustatytą kontaktinį slėgį.

H116160 —UN—19DEC16

Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas

SS43267,00007ED -26-27JAN17-5/8

Aukščio jutimo (virš žemės) mygtukas leidžia operatoriui pasirinkti pjaunamosios padėtį žemės atžvilgiu ir automatiškai grąžinti į tą padėtį.

H113720 —UN—19DEC16

Aukščio jutimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007ED -26-27JAN17-6/8

Aukščio jutimo (ant žemės) mygtukas leidžia operatoriui reguliuoti pjovimo mechanizmo slėgį ir automatiškai grąžinti tą nuostatą.

H113720 —UN—19DEC16

Aukščio jutimas

SS43267,00007ED -26-27JAN17-7/8

Šoninio pavertimo funkcija leidžia operatoriui palaikyti pjaunamosios padėtį žemės atžvilgiu.

H113721 —UN—19DEC16

Šoninis pavertimas

SS43267,00007ED -26-27JAN17-8/8

Aukščio atnaujinimas

Aukščio atnaujinimo funkcija leidžia operatoriui pasirinkti nuožulniosios kameros padėtį mašinos atžvilgiu ir automatiškai grąžinti į tą padėtį.

Keiskite šiais atvejais:

- Tame pačiame lauke keičiasi javų aukštis.
- Keičiasi pjaunamosios tipas.
- Keičiasi gruntas.
- Keičiamas pjovimo režimas iš pjovimo ant žemės režimo į pjovimo virš žemės režimą.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Prie mašinos prikabinta tinkamą įrangą turinti pjaunamoji.
- Variklis veikia.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Įjungta aukščio atnaujinimo sistema.
- Pjaunamoji įjungta.

Keitimo procedūra:

H116962 —UN—19DEC16

Automatinis valdymas

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.

SS43267,00007EE -26-16MAY17-1/5

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti aukščio atnaujinimo funkciją.

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatinio valdymo funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, įjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio įsppėjimo piktograma. Pasirinkus šį mygtuką ekrane pateikiama informacija, padedanti pašalinti gedimą.

PASTABA: PASTABA. Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje

H116165 —UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

H116168 —UN—19DEC16

Įspėjimo piktograma

esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007EE -26-16MAY17-2/5

3. Paspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Aukščio atnaujinimo funkcija grąžins vėliausią žinomą reguliavimo nuostatą.

PASTABA: Kampiniame ekrane atsiranda aukščio atnaujinimo funkcijos piktograma.

Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.

H116346 —UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

H116353 —UN—19DEC16

Aukščio atnaujinimas

H116354 —UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

Tęsinys sekančiame puslapyje

4. Sureguliuokite aukštį pjaunamosios reguliavimo ratuku.

   - Norėdami pakelti pjaunamąją ir padidinti nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Norėdami nuleisti pjaunamąją ir sumažinti nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

   Kampinio pulto ekrane rodoma juostinė diagrama rodo pjaunamosios santykinę padėtį, nustatytą pjaunamosios aukščio jutiklio, susieto su pjaunamąja.

   Kampinio pulto ekrane pateikiamas skaičių rodinys rodo pjaunamosios santykinę padėtį, nustatytą pjaunamosios aukščio jutiklio, susieto su pjaunamąja.

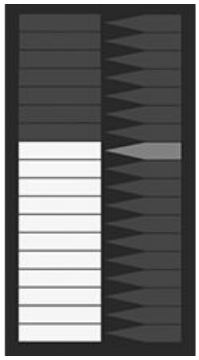
   Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungikliu laikinai išjungsite sistemą.

PASTABA: Nuspaudus ir 5 sekundes palaikius pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklį sistema išjungiama.

   Norėdami vėl įjungti sistemą, paspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Pjaunamoji automatiškai susigrąžins vėliausią žinomą nuostatą.

Reguliavimo ratukas

H116347 —UN—20DEC16



Juostinė diagrama

H116356 —UN—20DEC16

H118305 —UN—19DEC16

Skaičių rodinys

H116348 —UN—19DEC16

Pakėlimas ir nuleidimas

SS43267,00007EE -26-16MAY17-4/5

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,00007EE -26-16MAY17-5/5

Aukščio jutimas pakėlus virš žemės

Leidžia jums parinkti pjaunamosios padėtį atitinkamai pagal žemę ir automatiškai grįžti į tą padėtį.

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Pirmą kartą platformą prijungus prie kombaino, būtina atlikti kalibravimą. Net jei jungiama to paties tipo kita platforma, kalibravimo procedūrą būtina pakartoti.

- Pjaunamoji neatkartoja žemės reljefo.
- Pjaunama virš žemės naudojant aukščio jutimo alkūnes. Norint užfiksuoti pjaunamąją tam tikroje padėtyje, reikia padidinti HydraFlex™ slėgį.
- Pjaunamoji pjauna pernelyg žemai. Padidinkite aukščio nuostatą.
- Pjaunamoji juda virš javų arba dalį jų palieka nenupjautų. Sumažinkite aukščio nuostatą.
- Keičiamas pjaunamosios tipas.
- Keičiasi gruntas.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Prie mašinos prikabinta tinkamą įrangą turinti pjaunamoji.
- Variklis veikia.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Aukščio jutimo sistema įjungta.
- Pjaunamoji įjungta.

Keitimo procedūra:

HydraFlex yra Deere & Company prekės ženklas

H116962 —UN—19DEC16

Automatinis valdymas

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.

SS43267,00007EF -26-27JAN17-1/5

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti aukščio jutimo funkciją.

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatikos funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, perjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio įspėjimo piktograma. Pasirinkus šį mygtuką ekrane atveriamas pranešimo dialogo langas, kuriame pateikiami patarimai, kaip pašalinti gedimą.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.

H116165 —UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

H116168 —UN—19DEC16

Įspėjimo piktograma

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007EF -26-27JAN17-2/5

3. Paspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Aukščio jutimo funkcija sugrąžins vėliausią žinomą reguliavimo nuostatą.

PASTABA: Kampinio pulto ekrane atsiras aukščio jutimo funkcijos piktograma.

Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.

H116346 —UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

H116358 —UN—19DEC16

Aukščio jutimas

H116354 —UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007EF -26-27JAN17-3/5

4. Jei norite pakeisti aukščio nustatytąją reikšmę, paspauskite atitinkamą aktyvinimo mygtuką ir pjaunamosios reguliavimo ratuku nustatykite norimą aukštį.

   - Norėdami pakelti pjaunamąją ir padidinti nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Norėdami nuleisti pjaunamąją ir sumažinti nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

   Kampinio pulto ekrane pateikta juostinė diagrama rodo pjaunamosios padėtį žemės atžvilgiu, nustatytą pagal pjaunamosios aukščio jutiklį, susietą su nuožulniaja kamera.

   Kampinio pulto ekrano skaičių rodinys pagal informaciją, gaunamą iš su nuožulniaja kamera susieto pjaunamosios aukščio jutiklio, rodo santykinę pjaunamosios padėtį.

   Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungikliu laikinai išjungsite sistemą.

PASTABA: Nuspaudus ir 5 sekundes palaikius pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklį sistema išjungiama.

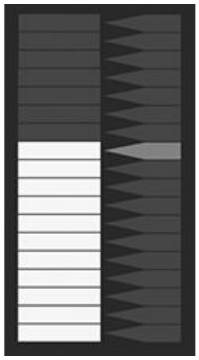
PASTABA: Pjaunamosios nuleidimo jungiklis gali būti nustatytas, kad iškart išjungtų sistemą, kol nebus nuspaustas aktyvinimo mygtukas. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

PASTABA: Pjaunamosios nuleidimo jungiklį galima nustatyti, kad jis iš naujo neaktyvintų sistemos, kai paspaudžiamas pjaunamosios nuleidimo jungiklis. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Norėdami vėl įjungti sistemą, paspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Pjaunamoji automatiškai susigrąžins vėliausią žinomą nuostatą.

H116347 —UN—20DEC16

Reguliavimo ratukas



H116356 —UN—20DEC16

Juostinė diagrama

H118305 —UN—19DEC16

Skaičių rodinys

H116348 —UN—19DEC16

Pakėlimas ir nuleidimas

SS43267,00007EF -26-27JAN17-4/5

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,00007EF -26-27JAN17-5/5

Aukščio jutimas nepakėlus nuo žemės

Aukščio jutimo nepakėlus nuo žemės funkcija leidžia operatoriui reguliuoti pjovimo mechanizmo slėgį ir automatiškai grįžti prie šių parametrų.

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Keičiant pjaunamąją, nepriklausomai nuo jos dydžio ar tipo, būtina atlikti kalibravimą, išskyrus atvejus, kai pjaunamoji sukalibruota anksčiau.

- Pjovimo mechanizmas nereaguoja į reljefą.
- Padidinkite HydraFlex™ slėgį, jei pjovimo mechanizmas stumia medžiagas.
- Sumažinkite HydraFlex™ slėgį, jei pjovimo mechanizmas juda virš javų arba palieka dalį jų nenupjautų.
- Keičiamas pjaunamosios tipas.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Prie mašinos prikabinta tinkamą įrangą turinti pjaunamoji.
- Variklis veikia.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Aukščio jutimo sistema įjungta.
- Pjaunamoji įjungta.

Keitimo procedūra:

HydraFlex yra Deere & Company prekės ženklas

H116962 —UN—19DEC16

Automatinis valdymas

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.

SS43267,00007F0 -26-16MAY17-1/5

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti aukščio jutimo funkciją.

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatikos funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, perjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio įspėjimo piktograma. Pasirinkus šį mygtuką ekrane atveriamas pranešimo dialogo langas, kuriame pateikiami patarimai, kaip pašalinti gedimą.

PASTABA: PASTABA. Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.

H116165 —UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

H116168 —UN—19DEC16

Įspėjimo piktograma

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007F0 -26-16MAY17-2/5

3. Paspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Aukščio jutimo funkcija sugrąžins vėliausią žinomą reguliavimo nuostatą.

PASTABA: Kampinio pulto ekrane atsiras aukščio jutimo funkcijos piktograma.

Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.

H116346 —UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

H116358 —UN—19DEC16

Aukščio jutimas

H116354 —UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

Tęsinys sekančiame puslapyje

4. Jei norite pakeisti aukščio nustatytąją reikšmę, paspauskite atitinkamą aktyvinimo mygtuką ir pjaunamosios reguliavimo ratuku nustatykite norimą aukštį.

   - Norėdami pakelti pjaunamąją ir padidinti nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Norėdami nuleisti pjaunamąją ir sumažinti nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

   Kampinio pulto ekrane pateikta juostinė diagrama rodo pjaunamosios padėtį žemės atžvilgiu, nustatytą pagal pjaunamosios aukščio jutiklį, susietą su nuožulniaja kamera.

   Kampinio pulto ekrane pateiktas skaitinis ekranas rodo slėgio nustatytąją reikšmę, kuri nustatoma pagal pjaunamosios pjovimo mechanizmo slėgį.

   Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungikliu laikinai išjungsite sistemą.

PASTABA: Nuspaudus ir 5 sekundes palaikius pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklį sistema išjungiama.

   - Rankiniu būdu reguliuojant pjaunamosios aukštį pjaunamosios nuleidimo jungikliu, sistema laikinai išjungiama, kol jungiklis neatleistas. Atleidus jungiklį sistema vėl ima veikti automatiniu režimu.

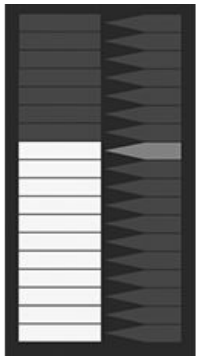
PASTABA: Pjaunamosios nuleidimo jungiklis gali būti nustatytas, kad iškart išjungtų sistemą, kol nebus nuspaustas aktyvinimo mygtukas. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

   - Rankiniu būdu reguliuojant pjaunamosios aukštį pjaunamosios pakėlimo jungikliu, sistema laikinai išjungiama, iki nuspaudžiamas pjaunamosios nuleidimo jungiklis. Kai jungiklis paspaudžiamas, sistema vėl įsijungia.

PASTABA: Pjaunamosios nuleidimo jungiklį galima nustatyti, kad jis iš naujo neaktyvintų sistemos, kai paspaudžiamas pjaunamosios nuleidimo jungiklis. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

H116347 —UN—20DEC16

Reguliavimo ratukas



H116356 —UN—20DEC16

Juostinė diagrama

H118305 —UN—19DEC16

Skaičių rodinys

H116348 —UN—19DEC16

Pakėlimas ir nuleidimas

Norėdami vėl įjungti sistemą, paspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Pjaunamoji automatiškai susigrąžins vėliausią žinomą nuostatą.

SS43267,00007F0 -26-16MAY17-4/5

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,00007F0 -26-16MAY17-5/5

Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas

Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas leidžia pasirinkti, kaip stipriai nelanksti pjaunamoji įsirems į žemę, ir palaiko nustatytąjį slėgį.

Keiskite šiais atvejais:

- Kai žemės paviršius kietas, o pjaunamoji palieka aukštesnes ražienas arba neatkartoja reljefo taip, kaip turėtų, slėgį sumažinkite.
- Kai žemės paviršius minkštas, o pjaunamoji stumia medžiagas arba neatkartoja reljefo taip, kaip turėtų, slėgį padidinkite.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Prie mašinos prikabinta tinkamą įrangą turinti pjaunamoji.
- Variklis veikia.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Įjungtas nuožulniosios kameros atkartojimo režimas.
- Pjaunamoji įjungta.

Keitimo procedūra:

H116962 —UN—19DEC16

Automatinis valdymas

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.

SS43267,00007F1 -26-16MAY17-1/5

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti aktyvios pjaunamosios atkartojimo režimą.

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatinio valdymo funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, įjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio klaidos piktograma. Pasirinkus šį mygtuką ekrane atveriamas pranešimo dialogo langas, kuriame pateikiami patarimai, kaip pašalinti gedimą.

PASTABA: PASTABA. Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.

H116165 —UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

H116168 —UN—19DEC16

Įspėjimo piktograma

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007F1 -26-16MAY17-2/5

3. Paspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Pjaunamosios aukščio atkartojimo režimo funkcija sugrąžins vėliausią žinomą reguliavimo nuostatą.

PASTABA: Kampiniu pulto ekrane atsiranda nuožulniosios kameros atkartojimo režimo piktograma.

Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.

H116346 —UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

H116972 —UN—19DEC16

Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas

H116354 —UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007F1 -26-16MAY17-3/5

4. Jei norite pakeisti slėgį, paspauskite atitinkamą aktyvinimo mygtuką ir sureguliuokite aukštį pjaunamosios reguliavimo ratuku.

   - • Norėdami padidinti pjaunamosios kėlimo cilindro slėgį ir nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - • Norėdami sumažinti pjaunamosios kėlimo cilindro slėgį ir nustatytąją reikšmę, pasukite pjaunamosios reguliavimo ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

   Juostinė diagrama rodo faktinį pjaunamosios slėgį, kai ji veikia atkartojimo režimu.

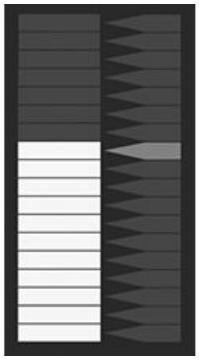
   Skaičių rodinyje pateikiama faktinė pjaunamosios slėgio reikšmė, kai ji veikia atkartojimo režimu.

PASTABA: Nuspaudus ir 5 sekundes palaikius pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklį sistema išjungiama.

   Norėdami vėl įjungti sistemą, paspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Pjaunamoji automatiškai susigrąžins vėliausią žinomą nuostatą.

H116347 —UN—20DEC16

Reguliavimo ratukas



H116356 —UN—20DEC16

Juostinė diagrama

H118305 —UN—19DEC16

Skaičių rodinys

H116348 —UN—19DEC16

Pakėlimas ir nuleidimas

SS43267,00007F1 -26-16MAY17-4/5

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,00007F1 -26-16MAY17-5/5

Šoninis pavertimas

Šoninio pavertimo funkcija leidžia išlaikyti pjaunamosios padėtį žemės paviršiaus atžvilgiu, išlyginant atstumą iki žemės paviršiaus kiekviename pjaunamosios gale.

Keiskite šiais atvejais:

- ĮJUNGTA: Tam, kad išlaikytumėte tolygų pjovimo aukštį visame pjaunamosios plotyje, pjaudami ties žemės paviršiumi arba virš jo, naudokite šoninio pavertimo funkciją, jei pjaunamojoje įrengti tam būtini jutikliai.
- IŠJUNGTA: Jei pageidaujate pjaunamąją paversti rankiniu būdu, paspausdami daugiafunkcėje valdymo svirtyje esantį šoninio pavertimo mygtuką, arba jei pjaunamojoje nėra įrengti automatiniam režimui būtini jutikliai, šoninio pavertimo funkciją galite išjungti.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Prie mašinos prikabinta tinkamą įrangą turinti pjaunamoji.
- Variklis veikia.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Pjaunamoji sukalibruota.
- Šoninio pavertimo sistema įjungta.
- Pjaunamoji įjungta.

Keitimo procedūra:

H116962 —UN—19DEC16

Automatinis valdymas

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.

SS43267,00007F2 -26-21JUN17-1/4

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti šoninio pavertimo funkciją.

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatinio valdymo funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, įjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio klaidos piktograma. Pasirinkus šį mygtuką ekrane atveriamas pranešimo dialogo langas, kuriame pateikiami patarimai, kaip pašalinti gedimą.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.

H116165 —UN—19DEC16

Šoninis pavertimas

H116168 —UN—19DEC16

Įspėjimo piktograma

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007F2 -26-21JUN17-2/4

3. Paspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Kampinio pulto ekrane atsiras šoninio pavertimo funkcijos piktograma.

PASTABA: Šoninio pavertimo funkcija sugrąžins vėliausiai išsaugotą reguliavimo parinktį.

Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.

PASTABA: Paspaudus šoninio pavertimo jungiklį sistema laikinai išjungiama. Jei jungiklis atleidžiamas per 5 sekundes, sistema vėl ima veikti automatiniu režimu.

Nuspauskite jungiklio dešiniąją pusę, jei norite paversti pjaunamąją į dešinę, arba nuspauskite jungiklio kairiąją pusę, jei norite paversti pjaunamąją į kairę.

Norėdami vėl įjungti sistemą, paspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Pjaunamoji automatiškai susigrąžins vėliausią žinomą nuostatą.

H116346 —UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

H116359 —UN—19DEC16

Šoninis pavertimas

H116354 —UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

H116348 —UN—19DEC16

Pakėlimas ir nuleidimas

SS43267,00007F2 -26-21JUN17-3/4

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,00007F2 -26-21JUN17-4/4

Atnaujinimo parinktys

Įjunkite arba išjunkite savaiminį pjaunamosios automatikos funkcijų veikimo atnaujinimą.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Dial-A-Speed™ – automatinis lenktuvų arba juostinio rinktuvo greitis, reguliuojamas priklausomai nuo važiavimo greičio.

H113524 —UN—19DEC16

Dial-A-Speed™

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007F3 -26-03FEB17-1/5

Išilginės padėties atnaujinimas – pasirinkite norimą automatinio atnaujinimo padėtį.

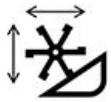
H113717 —UN—19DEC16

Išilginės padėties atnaujinimas

SS43267,00007F3 -26-03FEB17-2/5

Lenktuvų padėties atnaujinimas – pasirinkite norimą automatinio lenktuvų atnaujinimo padėtį.

H116163 —UN—19DEC16



Lenktuvų padėties atnaujinimas

SS43267,00007F3 -26-03FEB17-3/5

Platformos plokštės padėties atnaujinimas – pasirinkite norimą automatinio platformos plokštės atnaujinimo padėtį.

H113532 —UN—19DEC16

Platformos plokštės padėties atnaujinimas

SS43267,00007F3 -26-03FEB17-4/5

Pjovimo mechanizmo padėties atnaujinimas – pasirinkite norimą automatinio pjovimo mechanizmo atnaujinimo padėtį.

H113726 —UN—19DEC16

Pjovimo mechanizmo padėties atnaujinimas

SS43267,00007F3 -26-03FEB17-5/5

Dial-A-Speed™

Dial-A-Speed™ leidžia keisti lenktuvų arba juostinio rinktuvo greičio, kuris priklauso nuo važiavimo greičio, koeficientą. Darbinės apsukos yra kombaino važiavimo greičio santykis su lenktuvų ar diržo apsukomis.

Keiskite šiais atvejais:

- Imate išguldytų javų derlių. Minimalus greitis skiriasi priklausomai nuo sąlygų ir operatoriaus.
- Jei nupjauti javai nesurenkami, padidinkite Dial-A-Speed™ nuostatą.

Pareguliuokite, kad optimizuotumėte javų srautą, šiais atvejais:

- Jei lenktuvai traiško grūdus, sumažinkite Dial-A-Speed™ nuostatą.
- Jei javus lenktuvai stumia per viršų, padidinkite Dial-A-Speed™ nuostatą.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Prie mašinos prikabinta tinkamą įrangą turinti pjaunamoji.
- Variklis veikia.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Dial-A-Speed™ sistema įjungta.
- Pjaunamoji ir kuliamoji yra įjungtos.
- Važiavimo greitis yra didesnis nei 0,25 km/val. (0,16 mph).

Keitimo procedūra:

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.

Dial-A-Speed yra Deere & Company prekės ženklas

H116962 —UN—19DEC16

Automatinis valdymas

SS43267,00007F4 -26-27JAN17-1/5

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti Dial-A-Speed™.

PASTABA: Tais atvejais, kai pasirinkta automatinio valdymo funkcija negali būti vykdoma dėl kokių nors nesklandumų, įjungimo mygtuką pakeičia bendrojo pobūdžio klaidos piktograma. Pasirinkus šį mygtuką ekrane atveriamas pranešimo dialogo langas, kuriame pateikiami patarimai, kaip pašalinti gedimą.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.

H116165 —UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

H116168 —UN—19DEC16

Įspėjimo piktograma

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007F4 -26-27JAN17-2/5

3. Paspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Dial-A-Speed™ sugrąžins paskutinę žinomą reguliavimo nuostatą.

PASTABA: Kampinio pulto ekrane atsiras Dial-A-Speed™ piktograma.

H116346 —UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

H116360 —UN—19DEC16

Dial-A-Speed™

SS43267,00007F4 -26-27JAN17-3/5

4. Pakeiskite greitį Dial-A-Speed™ reguliavimo ratuku.
   - Norėdami padidinti greitį sukite Dial-A-Speed™ reguliavimo ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Norėdami sumažinti greitį sukite Dial-A-Speed™ reguliavimo ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

   Kampinio pulto ekrane rodomas pasirinktas greičio koeficientas.

PASTABA: Greitį keičiant Dial-A-Speed™ reguliavimo ratuku, pakeičiama anksčiau išsaugota nuostata. Norėdami grąžinti anksčiau išsaugotą nuostatą, paspauskite užprogramuotą aktyvinimo mygtuką.

PASTABA: Kuo didesnis pasirinktas koeficientas, tuo greičiau dirbs lenktuvai arba juostinis rinktuvas pagal mašinos važiavimo greitį.

H116352 —UN—20DEC16

Dial-A-Speed™

H118305 —UN—19DEC16

Skaičių rodinys

H116352 —UN—20DEC16

Dial-A-Speed™

SS43267,00007F4 -26-27JAN17-4/5

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,00007F4 -26-27JAN17-5/5

Išilginės padėties atnaujinimas

H116962 —UN—19DEC16

Automatinis valdymas

Išilginės padėties atnaujinimo funkcija leidžia priskirti pasirinktą išilginio nuožulniosios kameros rėmo pavertimo padėtį daugiafunkcės svirties 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuku.

PASTABA: Galite pasirinkti skirtingas standartines padėtis statiems ir išguldytiems javams pjauti. Tai leidžia jums greitai pasirinkti norimą padėtį.

Keiskite šiais atvejais:

- Važiuojate drėgnu arba tankiai javų likučiais padengtu paviršiumi.
- Sureguliuokite išilginio pavertimo nuostatas, jei norite, kad būtų paprasčiau prijungti arba atjungti pjaunamąją.
- Sureguliuokite išilginio pavertimo nuostatas, jei norite pasiekti optimalų javų perdavimą į nuožulniąją kamerą.

Nuožulniąją kamerą paverskite į priekį šiais atvejais:

- Imate išguldytų javų derlių.
- Pjaunate arčiau žemės paviršiaus.

Nuožulniąją kamerą paverskite atgal šiais atvejais:

- Pjovimo mechanizmas stumia medžiagas. Paverskite atgal, kad sumažintumėte medžiagų nuostolius.
- Dirbant stačių javų lauke pavertimas atgal gali optimizuoti medžiagų tiekimą į mašiną.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Variklis veikia.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Hidraulinė nuožulniosios kameros šoninio pavertimo atnaujinimo sistema įjungta.
- Daugiafunkcės svirties jungikliai yra funkciškai priskirti.
- Pjaunamoji įjungta.

Keitimo procedūra:

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.

SS43267,00007F5 -26-16MAY17-1/5

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti išilginio pavertimo atnaujinimą.

H116165 —UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007F5 -26-16MAY17-2/5

3. Norėdami pakeisti išilginio pavertimo nustatytąją reikšmę, paspauskite programuojamąjį mygtuką C arba D ir sureguliuokite išilginį pavertimą hidraulinės nuožulniosios kameros išilginio pavertimo jungikliais.

H118577 —UN—19DEC16

Programuojamieji mygtukai

SS43267,00007F5 -26-16MAY17-3/5

4. Paspauskite ir 2 sekundes palaikykite norimą aktyvinimo mygtuką, kad išsaugotumėte norimą nuostatą atmintyje.

   Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.

5. Paspauskite ir laikykite jungiklio viršutinę dalį, jeigu norite pakreipti nuožulniąją kamerą pirmyn arba paspauskite ir laikykite jungiklio apatinę dalį, jeigu norite ją pakreipti atgal.

   Porankio ekrane rodoma nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn arba atgal padėtis, remiantis su nuožulniaja kamera susieto jutiklio signalais.

   Rankiniu būdu valdant hidraulinę nuožulniąją kamerą pavertimo pirmyn ir atgal jungikliais, esančiais ant daugiafunkcės svirties, sistema išjungiama.

   Norėdami vėl įjungti sistemą, paspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Hidraulinės nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas automatiškai nustatomas į anksčiau pasirinktą padėtį.

PASTABA: Tuomet, kai nuožulnioji kamera pakelta, o pjaunamoji įjungta, nuožulnioji kamera automatiškai paverčiama pirmyn. Tai leidžia nuožulniosios kameros avarinio stabdymo jungiklį nuleisti ant hidraulinio cilindro švaistiklio. Nuleidus hidraulinės nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas automatiškai nustatomas į paskutinę žinomą padėtį.

Kai pjaunamoji išjungiama, nuožulnioji kamera keliant automatiškai paverčiama į priekį. Nuleidus hidraulinės nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas negrįš į paskutinę žinomą padėtį.

H116346 —UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

H116354 —UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

SS43267,00007F5 -26-16MAY17-4/5

6. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,00007F5 -26-16MAY17-5/5

Lenktuvų padėties atnaujinimas

Lenktuvų padėties atnaujinimo funkcija leidžia jums pasirinkti lenktuvų padėtį diržų, sraigto, pjovimo mechanizmo, žemės paviršiaus ir kitų objektų atžvilgiu ir automatiškai grįžti į šią padėtį.

Keiskite šiais atvejais:

- Reikia padėti surinkti išguldytus javus.
- Pjovimo procedūros pabaigoje išvalomas pjovimo mechanizmas.
- Tame pačiame lauke pjaunami skirtingo aukščio stati javai.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

PASTABA: Kampinio pulto ekrane atsiranda lenktuvų padėties atnaujinimo piktograma.

H116361 —UN—19DEC16

Lenktuvų padėties atnaujinimas

- Prie mašinos prikabinta tinkamai aprūpinta (su lenktuvų padėties jutikliais) ir sukalibruota pjaunamoji.
- Variklis veikia.
- Nuožulnioji kamera įjungta.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.

SS43267,00007F6 -26-16MAY17-1/6

Keitimo procedūra:

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.

H116962 —UN—19DEC16

Automatinis valdymas

SS43267,00007F6 -26-16MAY17-2/6

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti lenktuvų padėties grąžinimo funkciją.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.

H116165 —UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

SS43267,00007F6 -26-16MAY17-3/6

3. Lenktuvų pakėlimo jungikliu nustatykite norimą lenktuvų aukščio padėtį.

H116349 —UN—19DEC16

Lenktuvų pakėlimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007F6 -26-16MAY17-4/6

4. Paspauskite ir 2 sekundes palaikykite norimą aktyvinimo mygtuką, kad išsaugotumėte norimą nuostatą atmintyje.

PASTABA: Lenktuvų padėties atnaujinimo piktograma pradės mirksėti, taip signalizuodama apie atmintyje išsaugotą nuostatą.

Kampinio pulto ekrane rodomas aktyvinimo numeris nurodo, kuris mygtukas buvo pasirinktas.

Rankiniu būdu perjungiant ant daugiafunkcės svirties esantį lenktuvų pakėlimo jungiklį, lenktuvų padėtis išjungiama.

Norėdami vėl įjungti sistemą, paspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Lenktuvai bus automatiškai pakelti į anksčiau pasirinktą aukštį.

H116346 —UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

H116361 —UN—19DEC16

Lenktuvų padėties atnaujinimas

H116354 —UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

SS43267,00007F6 -26-16MAY17-5/6

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,00007F6 -26-16MAY17-6/6

Platformos plokščių padėties atnaujinimas

Platformos plokščių padėties atnaujinimo funkcija leidžia pasirinkti hidrauliškai valdomų platformos plokščių tarpus ir automatiškai grįžti į šią padėtį.

Keiskite šiais atvejais:

Sumažinkite tarpus tarp plokščių šiais atvejais:

- Plokštėse nusilupa varpos.
- Plotams, kuriuose dėl potvynio ar nepakankamo reikiamų medžiagų kiekio gausu mažesnių stiebelių.
- Siekdami sumažinti derliaus nuostolius ir apsaugoti pjaunamąją nuo pažeidimų tam tikromis sąlygomis.

Padidinkite atstumus tarp plokščių šiais atvejais:

- Iš kukurūzų galvų susidaro per daug šiukšlių, kombaino gale krenta nulupti kukurūzai.
- Kukurūzų stiebai ir varpos traukiamos į viršų. Palaipsniui didinkite tarpą tarp atskyrimo plokščių, kol stiebai per būgną bus tiekiami laisviau.
- Reikia sumažinti pado apkrovą, sukeliamą su grūdais surenkamų pašalinių medžiagų.
- Norite pagerinti imamo išguldytų kukurūzų derliaus tiekimą ir sumažinti surenkamų šiukšlių kiekį.
- Norite išvalyti aplink plokštes susikaupusias pašalines medžiagas baigdami pjovimą.

Sistema įjungiama šiais atvejais:

- Prie mašinos prikabinta tinkamai aprūpinta (su atskyrimo plokštės jutikliais) ir sukalibruota pjaunamoji.
- Variklis veikia.
- Nuožulnioji kamera įjungta.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.

Keitimo procedūra:

H116962 —UN—19DEC16

Automatinis valdymas

1. Pjaunamosios pagrindiniame lange pasirinkite automatinio valdymo funkciją.

SS43267,00007F7 -26-16MAY17-1/4

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti platformos padėties atnaujinimo funkciją.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos ir daugiafunkcėje svirtyje esančių jungiklių ir mygtukų sąrankos, galimos įvairios kombinacijos.

H116165 —UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

SS43267,00007F7 -26-16MAY17-2/4

3. Lenktuvų stumdymo mechanizmo jungikliu nustatykite norimą platformos plokščių tarpą.

   - Spausdami kairiąją jungiklio pusę tarpą padidinsite.
   - Spausdami dešiniąją jungiklio pusę tarpą sumažinsite.

   Min. 0

   Maks. 9

   Žingsnis 1

H116349 —UN—19DEC16

Lenktuvų pakėlimas ir stumdymas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007F7 -26-16MAY17-3/4

4. Paspauskite ir 2 sekundes palaikykite norimą aktyvinimo mygtuką, kad išsaugotumėte norimą nuostatą atmintyje.

PASTABA: Kampinio pulto ekrane atsiras viršutinės plokštės padėties atnaujinimo piktograma.

Aktyvinimo mygtuko numeris kampinio pulto ekrane rodo, kuris aktyvinimo mygtukas buvo nuspaustas.

Rankiniu būdu perjungiant ant daugiafunkcės svirties esantį lenktuvų stumdymo jungiklį platformos plokštės padėties atnaujinimo funkcija išjungiama.

Norėdami vėl įjungti sistemą nuspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Atskyrimo plokštės automatiškai nusistato į anksčiau pasirinktą padėtį.

H116346 —UN—19DEC16

Aktyvinimo mygtukai

H116362 —UN—19DEC16

Platformos plokštės padėties grąžinimas

H116354 —UN—19DEC16

Aktyvinimo numeris

SS43267,00007F7 -26-16MAY17-4/4

Pjovimo mechanizmo padėtis

Pjovimo mechanizmo padėties reguliatoriumi galite valdyti pjovimo mechanizmo padėtį.

PASTABA: Veikia tik europinėse 600X pjaunamosiose platformose.

Keiskite šiais atvejais:

- Išstumkite pjovimo mechanizmą, jei norite sumažinti stačių aukštų javų nuostolius pirminės pjovos metu.
- Įtraukite pjovimo mechanizmą, jei norite pagerinti trumpų stačių javų tiekimą.

Keitimo procedūra:

H114081 —UN—19DEC16

Pjovimo mechanizmo padėtis

1. Norėdami atidaryti pjovimo mechanizmo padėties langą, pasirinkite ekrano sritį po pjovimo mechanizmo padėties piktograma.

SS43267,00007F8 -26-27JAN17-1/6

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti pageidaujamos padėties nuostatą, arba minusą (-), jei norite sumažinti.

Reguliavimas

H116150 —UN—20DEC16

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007F8 -26-27JAN17-2/6

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,00007F8 -26-27JAN17-3/6

Alternatyvi keitimo procedūra:

PASTABA: Kombaine porankio ekrane galite įvesti augalų aukštį ir norimą ražienų aukštį. Šie duomenys, įskaitant įvestą nupjautų javų kiekį, kombaine leidžia nustatyti optimalias pjovimo platformos parinktis.

PASTABA: Šiame lange pateikiamas vedlys ir pasiekiamas informacijos ir nuostatų meniu.

H116151 —UN—19DEC16

Vedlys

1. Pasirinkite paleisti vedlį.

SS43267,00007F8 -26-27JAN17-4/6

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti norimą augalų aukštį.

H116152 —UN—19DEC16

Skaičių klaviatūra

SS43267,00007F8 -26-27JAN17-5/6

3. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti norimą ražienų aukštį.
   - Pasirinkite komandą uždaryti langą ir atnaujinti padėties nuostatą.
   - Pasirinkite, jei norite išeiti iš vedlio meniu neatnaujindami padėties nuostatos.

H116152 —UN—19DEC16

Skaičių klaviatūra

H116154 —UN—19DEC16

Išsaugoti

H116153 —UN—19DEC16

Atšaukti

SS43267,00007F8 -26-27JAN17-6/6

HydraFlex™ slėgis

HydraFlex™ slėgis padeda optimizuoti platformos reljefo atkartojimo funkciją. Leidžia jums keisti pjovimo mechanizmo slėgį į žemės paviršių nepaveikiant javų pjovimo aukščio.

Keiskite šiais atvejais:

- Pjaunama virš žemės naudojant aukščio jutimo alkūnes. Norint užfiksuoti pjovimo mechanizmą tam tikroje padėtyje, reikia padidinti HydraFlex™ slėgį.
- Jei pjovimo mechanizmas medžiagas pradeda stumti, slėgį padidinkite.
- Jei pjovimo mechanizmas juda virš javų arba palieka dalį jų nenupjautų, slėgį sumažinkite.

Keitimo procedūra:

HydraFlex yra Deere & Company prekės ženklas

H114076 —UN—19DEC16

HydraFlex™ slėgis

1. Norėdami atidaryti HydraFlex™ slėgio langą, pasirinkite ekrano sritį po HydraFlex™ slėgio piktograma.

SS43267,00007F9 -26-16MAY17-1/5

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti slėgį, arba minusą (-), jei norite sumažinti.
   - Min. 0
   - Maks. 207 bar (3000 psi)
   - Žingsnis 4 bar (50 psi)
   - Numatytosios nuostatos nėra

Reguliavimas

H116142 —UN—20DEC16

SS43267,00007F9 -26-16MAY17-2/5

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

Rekomenduojamos nuostatos (600FD):

- 75 bar (1100 psi), kai žemės paviršius tvirtas.
- 90 bar (1300 psi), kai žemės paviršiaus tvirtumas vidutinis.
- 110 bar (1600 psi), kai žemės paviršius minkštas.

Rekomenduojamos parinktys (600F):

- 75 bar (1000 psi), kai žemės paviršius tvirtas.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

- 90 bar (1300 psi), kai žemės paviršiaus tvirtumas vidutinis.
- 117 bar (1700 psi), kai žemės paviršius minkštas.

SS43267,00007F9 -26-16MAY17-3/5

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.

H116143 —UN—19DEC16

Įvesties laukelis

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007F9 -26-16MAY17-4/5

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

H115035 —UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

SS43267,00007F9 -26-16MAY17-5/5

Stiebų kėliklio diržo greitis

Stiebų kėliklio diržo greičio valdymo funkcija leidžia valdyti šoninio kėliklio diržų judėjimo greitį. Pasirinkite diržo greitį pagal dominuojantį javų tipą ir sureguliuokite, kad javai tolygiai pasiskirstytų per visą šoninio kėliklio diržų ilgį.

Padidinkite diržo greitį šiais atvejais:

- Didelė šoninių diržų apkrova.
- Didelė augalų masės apkrova išilgai centrinio diržo kraštų.
- Per didelis tiekimo būgno ir (arba) nuožulniosios kameros pripildymas.
- Augalai stumiami po platforma šoniniais stiebų kėliklio diržais.
- Palikus stačius nenupjautus javų stiebus diržuose gali susikaupti per didelis kiekis medžiagų ir jos gali užblokuoti peilį.

Sumažinkite diržo greitį šiais atvejais:

- Javai tiekiami po priešinga kėliklio diržo puse.
- Sulėtinkite diržus, kad sumažintumėte sugadinamų ilgų žalių šiaudų ar stiebų kiekį.

Keitimo procedūra:

H114075 —UN—19DEC16

Stiebų kėliklio diržo greitis

1. Norėdami atidaryti kėliklio diržo greičio langą, pasirinkite ekrano sritį po kėliklio diržo greičio piktograma.

SS43267,00007FA -26-27JAN17-1/6

2. Norėdami pasirinkti tam tikrą diržo režimą, naudokite perjungimo mygtuką.

PASTABA: Jei pjaunate nenaudodami viso platformos pločio, pasirinkite sumažintą greitį.

PASTABA: Dirbant sumažinto greičio režimu diržai sulėtėja iki gamyklinės numatytosios nuostatos ir po kėliklio diržo greičio piktograma pradeda mirksėti vėžlio piktograma.

PASTABA: Diržo greitį padidinus sumažinto greičio režimas išsijungia.

H116145 —UN—19DEC16

Standartinis

H116144 —UN—19DEC16

Sumažintas greitis

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007FA -26-27JAN17-2/6

3. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti greitį, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.

   Min. 0

   Maks. 240 aps./min.

   Žingsnis 10 aps./min.

   Numatytosios nuostatos nėra

H116146 —UN—20DEC16

Reguliavimas

SS43267,00007FA -26-27JAN17-3/6

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Rekomenduojamos parinktys:

160–220 n/min

Didesnis diržo greitis paprastai reikalingas, kai javai kietesni.

Uždaryti

SS43267,00007FA -26-27JAN17-4/6

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.

H116147 —UN—19DEC16

Įvesties laukelis

SS43267,00007FA -26-27JAN17-5/6

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

H115035 —UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

SS43267,00007FA -26-27JAN17-6/6

Stiebų kėliklio slankioji padėtis

Stiebų kėliklio slankiosios padėties funkcija kontroliuoja ratų ir centrinės sekcijos slėgį cilindruose.

PASTABA: Kuo skaičiai didesni, tuo pjaunamoji yra lengvesnė – tai padidina alyvos slėgį, kontroliuojantį ratų ir centrinės sekcijos slankųjį režimą. Kuo skaičiai mažesni, tuo pjaunamoji yra sunkesnė, o slėgis slankiojo režimo valdymo sistemoje mažesnis.

Keiskite šiais atvejais:

Tik pjovimo virš žemės paviršiaus:

- Norėdami sumažinti nepageidaujamo kontakto su žeme tikimybę, padidinkite slankiosios padėties nuostatą.
- Norėdami sumažinti pjovimo bangavimą, sumažinkite slankiosios padėties nuostatą.
- Jei pjaunamoji lėtai reaguoja į besikeičiantį reljefą, sumažinkite slankiosios padėties nuostatą.

Suguldyti javai:

- Jei pjaunamoji ima stumti medžiagas priešais pjovimo mechanizmą, kaip kartais nutinka dirbant ant minkšto grunto, padidinkite slankiosios padėties nuostatą.
- Jei pjaunamoji dalies javų nebenupjauna ir palieka už pjovimo mechanizmo, kaip kartais nutinka dirbant ant kieto grunto, sumažinkite slankiosios padėties nuostatą.

Keitimo procedūra:

H116130 —UN—19DEC16

Stiebų kėliklio slankioji padėtis

1. Norėdami atidaryti stiebų kėliklio slankiosios padėties langą, pasirinkite ekrano sritį po stiebų kėliklio slankiosios padėties piktograma.

SS43267,0000811 -26-27JAN17-1/5

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti pageidaujamos padėties nuostatą, arba minusą (-), jei norite sumažinti.

   Min. 1

   Maks. 10

   Numatytoji reikšmė 5

   Žingsnis 1

Reguliavimas

H116148 —UN—20DEC16

SS43267,0000811 -26-27JAN17-2/5

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000811 -26-27JAN17-3/5

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.

H116149 —UN—19DEC16

Įvesties laukelis

SS43267,0000811 -26-27JAN17-4/5

2. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

H115035 —UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

SS43267,0000811 -26-27JAN17-5/5

Pjovimo mechanizmo pavertimas

Pjovimo mechanizmo pavertimo funkcija sureguliuoja pjovimo mechanizmo kampą taip, kad atitiktų likusią platformos dalį ir optimizuotų pjovimą.

Keiskite šiais atvejais:

Pjovimo mechanizmo pavertimas į priekį:

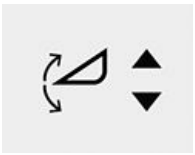
- Reikia padėti surinkti išguldytus javus.
- Pjaunama arčiau žemės paviršiaus.

Pjovimo mechanizmo pavertimas atgal:

- Išlyginkite pjaunamąją, kai pjaunama prie žemės paviršiaus. Tai leidžia išvengti akmenų, purvo ir pašalinių objektų surinkimo.
- Išvenkite nupjautų javų, krentančių iš pjovimo mechanizmo, susikaupimo arba varpų praradimo pjovimo mechanizme.

Keitimo procedūra:

H114077 —UN—19DEC16



Pjovimo mechanizmo pavertimas

1. Norėdami atidaryti pjovimo mechanizmo pavertimo langą, pasirinkite ekrano sritį po pjovimo mechanizmo pavertimo piktograma.

SS43267,00007FB -26-27JAN17-1/3

2. Pasirinkite, jei norite paversti pjovimo mechanizmą į viršų arba žemyn.

H116155 —UN—20DEC16

Reguliavimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007FB -26-27JAN17-2/3

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,00007FB -26-27JAN17-3/3

Platformos plokščių tarpas

Platformos plokščių tarpo nuostata platformos plokštės anga sureguliuojama taip, kad atitiktų besikeičiančių javų sąlygas.

Keiskite šiais atvejais:

- Keičiamas laukas arba tame pačiame lauke keičiasi darbo sąlygos.

Sumažinkite tarpus tarp plokščių šiais atvejais:

- Plokštėse nusilupa varpos.
- Varpos apačioje pastebima grūdų išbyrėjimų.
- Pastebima kukurūzų grūdų pažeidimų. Sumažinkite tarpą tarp plokščių, jei norite sušvelninti varpų apdorojimą.
- Reikia optimizuoti siaurų stiebelių tiekimą.

Padidinkite atstumus tarp plokščių šiais atvejais:

- Dėl per didelio šiukšlių kiekio, surenkamo iš kukurūzų galvų, kombaino gale krenta nulupti kukurūzai.
- Kukurūzų pjaunamoji ištraukia kukurūzų stiebelius ir varpas. Palaipsniui didinkite tarpą tarp atskyrimo plokščių, kol stiebai per būgną bus tiekiami laisviau.
- Kukurūzai stiebelius stumia per viršų.
- Reikia optimizuoti storų stiebelių tiekimą.

Keitimo procedūra:

H116349 —UN—19DEC16

Platformos plokščių tarpo jungiklis

- Norėdami padidinti tarpą paspauskite kairiąją jungiklio pusę.
- Norėdami sumažinti tarpą paspauskite dešiniąją jungiklio pusę.

SS43267,00007FC -26-27JAN17-1/2

PASTABA: Daugiafunkcėje svirtyje paspaudus dešinę arba kairę jungiklio pusę, kampinio pulto ekrane įsijungia platformos plokščių tarpo piktograma.

Min. 0

Maks. 9

Žingsnis 1

H116362 —UN—19DEC16

Platformos plokščių tarpas

SS43267,00007FC -26-27JAN17-2/2

Galinio veleno greitis

Galinio veleno greičio nuostata leidžia optimizuoti pjaunamosios greitį, kad jis atitiktų važiavimo greitį ir mašinos imamo derliaus kiekį.

Keiskite šiais atvejais:

Galinio veleno greičio didinimas:

- Mašina guldo stiebelius.
- Mašina rauna stiebelius.
- Siekiant padidinti pjovimo greitį, padidinti surenkamo derliaus kiekį ir sumažinti pavaros elementų apkrovas, rekomenduojama padidinti galinio veleno sukimosi greitį.

Galinio veleno greičio mažinimas:

- Nulaužti stiebeliai patenka į kuliamąją.
- Išsilukštena galinė varpos dalis dėl pernelyg staigaus varpų atsitrenkimo į platformos plokštę.
- Sumažinus galinio veleno greitį galima sušvelninti varpų atsitrenkimą ir grūdų išbarstymą pjaunamojoje, kai imamas mažesnis derlius.

Keitimo procedūra:

H116349 —UN—19DEC16

Galinio veleno greičio jungiklis

- Norėdami padidinti pavarą arba galinio veleno greitį, paspauskite jungiklio viršų.
- Norėdami sumažinti pavarą arba galinio veleno greitį, paspauskite jungiklio apačią.

SS43267,00007FD -26-27JAN17-1/2

PASTABA: Universalioje valdymo svirtyje paspaudus dešinę arba kairę jungiklio pusę, kampinio pulto ekrane įsijungia skaičių rodinys.

PASTABA: Tik CommandTouch™ kelių greičių nuožulniosios kameros pavarai.

H118498 —UN—19DEC16

Skaičių rodinys

Nuožulniosios kameros apatinio veleno apsukos	
Fiksuotas greitis (jei funkcija įdiegta)	490 aps./min.
Kintamas didelių apkrovų greitis (jei funkcija įdiegta)	490–750 aps./min.
Kintamas didelio sukimo momento greitis (jei funkcija įdiegta)	490–750 aps./min.
Kelių greičių funkcija (jei įdiegta)	**1-oji pavara:** 490 aps./min., **2-oji pavara:** 550 aps./min., **3-ioji pavara:** 600 aps./min., **4-oji pavara:** 670 aps./min., 5-oji pavara: 750 aps./min.

CommandTouch yra Deere & Company prekės ženklas

SS43267,00007FD -26-27JAN17-2/2

Pjovimo mechanizmo padėtis

Pjovimo mechanizmo padėties reguliatoriumi galite valdyti pjovimo mechanizmo padėtį.

PASTABA: Veikia tik europinėse 600X pjaunamosiose platformose.

Keiskite šiais atvejais:

- Išstumkite pjovimo mechanizmą, jei norite sumažinti stačių aukštų javų nuostolius pirminės pjovos metu.
- Įtraukite pjovimo mechanizmą, jei norite pagerinti trumpų stačių javų tiekimą.

Keitimo procedūra:

H114081 —UN—19DEC16

Pjovimo mechanizmo padėtis

1. Norėdami atidaryti pjovimo mechanizmo padėties langą, pasirinkite ekrano sritį po pjovimo mechanizmo padėties piktograma.

SS43267,00007FE -26-27JAN17-1/6

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti pageidaujamos padėties nuostatą, arba minusą (-), jei norite sumažinti.

Reguliavimas

H116150 —UN—20DEC16

SS43267,00007FE -26-27JAN17-2/6

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,00007FE -26-27JAN17-3/6

Alternatyvi keitimo procedūra:

PASTABA: Kombaine porankio ekrane galite įvesti augalų aukštį ir norimą ražienų aukštį. Šie duomenys, įskaitant įvestą nupjautų javų kiekį, kombaine leidžia nustatyti optimalias pjovimo platformos parinktis.

PASTABA: Šiame lange pateikiamas vedlys ir pasiekiamas informacijos ir nuostatų meniu.

H116151 —UN—19DEC16

Vedlys

1. Pasirinkite paleisti vedlį.

SS43267,00007FE -26-27JAN17-4/6

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti norimą augalų aukštį.

H116152 —UN—19DEC16

Skaičių klaviatūra

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00007FE -26-27JAN17-5/6

3. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti norimą ražienų aukštį.
   - Pasirinkite komandą uždaryti langą ir atnaujinti padėties nuostatą.
   - Pasirinkite, jei norite išeiti iš vedlio meniu neatnaujindami padėties nuostatos.

H116152 —UN—19DEC16

Skaičių klaviatūra

H116154 —UN—19DEC16

Išsaugoti

H116153 —UN—19DEC16

Atšaukti

SS43267,00007FE -26-27JAN17-6/6

Išplėstinės nuostatos

Išplėstinės nuostatos suteikia prieigą prie papildomo reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Išplėstinių nuostatų lango elementai:

Avarinio grįžimo režimas – jungikliu įjunkite arba išjunkite režimą.

H116165 —UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

SS43267,00007FF -26-27JAN17-1/2

Pjovimo mechanizmo padėties vedlys – jungikliu įjunkite arba išjunkite režimą.

H116165 —UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

SS43267,00007FF -26-27JAN17-2/2

Avarinio grįžimo režimas

Užregistravus klaidą leidžia tęsti mašinos lankstymą, įjungti pavarą arba transportuoti.

Galimi avarinio grįžimo režimai:

- Išilginis pavertimas
- Lenktuvai ir pjovimo mechanizmas
- Kukurūzų pjaunamosios sulenkimas

Keiskite šiais atvejais:

Mašinos klaidos atveju pažymėkite avarinio grįžimo režimo langelį, jei reikia, kad mašinos elementai funkcionuotų dėl toliau įvardytų priežasčių:

- Būtina tęsti derliaus ėmimą.
- Būtina mašiną transportuoti viešaisiais keliais. Būtina mašiną įkelti į priekabą.
- Būtina įvežti mašiną į pastatą.

Keitimo procedūra:

N118004 —UN—22OCT15

Išplėstinis

PASTABA: Avarinio grįžimo režimas rodomas tik jeigu sugenda jutiklis arba atsiranda gedimo kodas.

1. Pasirinkite išplėstines nuostatas, kad turėtumėte prieigą prie papildomų reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000800 -26-27JAN17-1/3

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti avarinio grįžimo režimą.

ĮSPĖJIMAS: Įjungdami avarinio grįžimo režimą jūs prisiimate atsakomybę už galimus mašinos elementų susidūrimus.

H116165 —UN—19DEC16

Įjungimas ir išjungimas

SS43267,0000800 -26-27JAN17-2/3

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116648 —UN—19DEC16

Uždaryti

SS43267,0000800 -26-27JAN17-3/3

Pjovimo mechanizmo padėties vedlys

Operatorius gali reguliuoti pjovimo mechanizmo padėtį įvairiems augalų ir ražienos aukščiams.

Keiskite šiais atvejais:

- Kalibruojama platforma.
- Lauke javai labai netolygūs.
- Keičiamas pasėlių tipas.

Keitimo procedūra:

H116151 —UN—19DEC16

Vedlys

1. Pasirinkite paleisti vedlį.

SS43267,0000801 -26-27JAN17-1/3

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti norimą augalų aukštį.

H116152 —UN—19DEC16

Skaičių klaviatūra

SS43267,0000801 -26-27JAN17-2/3

3. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti norimą ražienų aukštį.

Įvedant augalų ir ražienų aukštį konfigūruojama rekomenduojama pjovimo mechanizmo padėtis.

- Pasirinkite komandą uždaryti langą ir atnaujinti padėties nuostatą.
- Pasirinkite, jei norite išeiti iš vedlio meniu neatnaujindami padėties nuostatos.

H116152 —UN—19DEC16

Skaičių klaviatūra

H116154 —UN—19DEC16

Išsaugoti

H116153 —UN—19DEC16

Atšaukti

SS43267,0000801 -26-27JAN17-3/3

Prieiga prie HarvestSmart™

H113668 —UN—22OCT15

Programos prieiga ekrane:

1. Meniu

Meniu

SS43267,0000990 -26-03APR17-1/3

2. Mašinos nuostatų kortelė

N119118 —UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

SS43267,0000990 -26-03APR17-2/3

3. HarvestSmart™

H113715 —UN—20JAN17

HarvestSmart™

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

SS43267,0000990 -26-03APR17-3/3

HarvestSmart™ programos pagrindinis langas

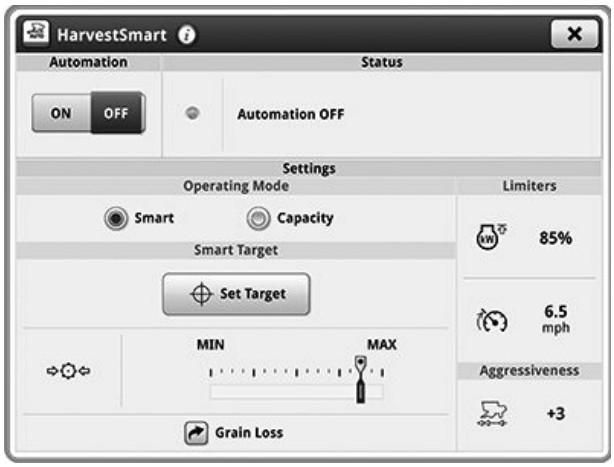
PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

HarvestSmart™ reguliuoja važiavimo greitį, kad būtų išlaikomas pastovus pjaunamos masės srautas per mašiną, nustatomas remiantis keliomis derliaus ėmimo aplinkybėmis, ir pasiekiamas maksimalus našumas ir palengvinamas operatoriaus darbas.

Sistema negalės dirbti optimaliai, jeigu bus naudojama tokiose sąlygose:

- Labai kalvoti laukai
- Susiraizgę ar išgulę javai



H120311 —UN—20JAN17

HarvestSmart™

- Ypač didelis purvas

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000988 -26-03APR17-1/6

HarvestSmart™ pagrindinio lango elementai:

H113590 —UN—20JAN17

Įjungimas ir išjungimas

Automatika – leidžia įjungti arba išjungti HarvestSmart™.

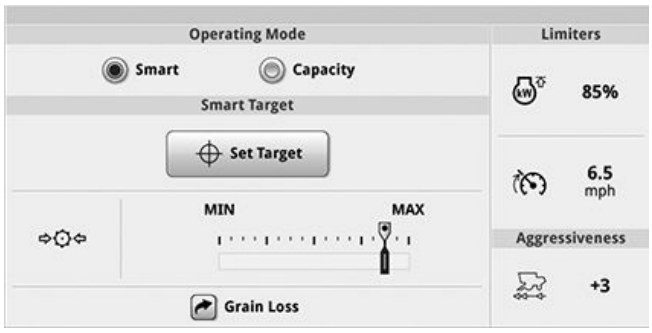
SS43267,0000988 -26-03APR17-2/6

H120559 —UN—20JAN17

Būsena

Būsena – rodoma esama sistemos būsena ir galima peržiūrėti reikalavimus, kuriuos būtina įvykdyti, kad sistema veiktų tinkamai.

SS43267,0000988 -26-03APR17-3/6



H118556 —UN—20JAN17

Nuostatos

Nuostatos – leidžia, remiantis darbinėmis charakteristikomis, kurias norima pasiekti, pasirinkti darbo režimus.

SS43267,0000988 -26-03APR17-4/6

Darbinės padėties lango moduliai

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:

HarvestSmart™ – suteikia greitą galimybę pasirinkti HarvestSmart™ įjungimą ir išjungimą.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi moduliai.

H116083 —UN—31JAN17

HarvestSmart™

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000988 -26-03APR17-5/6

Spartieji klavišai

Šios programos sparčiuosius klavišus galima įtraukti į sparčiųjų klavišų juostą naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:

HarvestSmart™ spartieji klavišai – suteikia greitą prieigą prie HarvestSmart™ įjungimo ir išjungimo.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi spartieji klavišai.

H119888 —UN—20JAN17

HarvestSmart™

SS43267,0000988 -26-03APR17-6/6

Automatika

Automatika – leidžia įjungti arba išjungti HarvestSmart™ sistemą.

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite norėdami įjungti arba išjungti sistemą.

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

H113590 —UN—20JAN17

Įjungimas ir išjungimas

SS43267,0000991 -26-03APR17-1/2

2. Norėdami aktyvinti HarvestSmart™, daugiafunkcėje svirtyje paspauskite 3 arba 2 mygtuką.
3. Norėdami pakeisti HarvestSmart™ būseną iš aktyvios į parengties būseną, daugiafunkcėje svirtyje paspauskite 1 mygtuką.

H118557 —UN—20JAN17

Aktyvinimo mygtukas

SS43267,0000991 -26-03APR17-2/2

Būsena

Būsenos funkcija naudojama esamai HarvestSmart™ sistemos būsenai nurodyti. Būsenos funkcija taip pat leidžia peržiūrėti reikalavimus, kuriuos būtina įvykdyti, kad sistema veiktų tinkamai.

Norėdami atidaryti HarvestSmart™ būsenos langą, paspauskite ekrano sritį po būsenos funkcija.

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

H120559 —UN—20JAN17

SS43267,0000992 -26-16MAY17-1/17

Būsenos indikatoriai:

Automatika išjungta

H114655 —UN—05JAN17

Pilka

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000992 -26-16MAY17-2/17

Neparuošta – mašina turi būti paruošta derliui imti.

PASTABA: Būsenai "Neparuošta" priskiriama daug sąlygų, kurios gali būti rodomos. Paspaudus būsenos piktogramą atveriamas visų aplinkybių, trukdančių veikti HarvestSmart™ sistemai, sąrašas.

H114658 —UN—05JAN17

Geltona

SS43267,0000992 -26-16MAY17-3/17

Paruošta – norėdami atnaujinti HarvestSmart™ veikimą, daugiafunkcėje svirtyje paspauskite 3 arba 2 mygtuką.

H114656 —UN—05JAN17

Žalia

SS43267,0000992 -26-16MAY17-4/17

Tikslinės reikšmės ruošimas – derliaus ėmimo sąlygos turi būti nusistovėjusios.

H114656 —UN—05JAN17

Žalia

SS43267,0000992 -26-16MAY17-5/17

Gaunamos naujos tikslinės darbinės charakteristikos – išlaiko pastovias derliaus ėmimo sąlygas.

H114656 —UN—05JAN17

Žalia

SS43267,0000992 -26-16MAY17-6/17

Aktyvi – automatinis važiavimo greitis.

H114659 —UN—05JAN17

Mėlyna

SS43267,0000992 -26-16MAY17-7/17

Važiavimo greičio palaikymas – patraukite daugiafunkcę svirtį, kad perimtumėte valdymą.

H114656 —UN—05JAN17

Žalia

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000992 -26-16MAY17-8/17

Būsena | Maksimalaus greičio riba – pasiekta didžiausio važiavimo greičio riba.

PASTABA: Ši būsena yra viršesnė už paruošimo, gavimo, aktyvią ir palaikymo būsenas. Kai maksimalus greitis ribojamas, šie sutrumpinti būsenų pavadinimai rodomi būsenų sąraše.

H114658 —UN—05JAN17

Geltona

SS43267,0000992 -26-16MAY17-9/17

Būsena | Variklio galios riba – pasiekta didžiausia leistina variklio galios riba.

PASTABA: Ši būsena yra viršesnė už paruošimo, gavimo, aktyvią ir palaikymo būsenas. Kai variklio galia ribojama, šie sutrumpinti būsenų pavadinimai rodomi būsenų sąraše.

H114658 —UN—05JAN17

Geltona

SS43267,0000992 -26-16MAY17-10/17

Aktyvi | Sumažintas funkcionalumas – kuliamosios jutiklio klaida.

H114658 —UN—05JAN17

Geltona

SS43267,0000992 -26-16MAY17-11/17

Aktyvi | Sumažintas funkcionalumas – (dešiniojo arba kairiojo) valytuvo nuostolių jutiklio klaida.

H114658 —UN—05JAN17

Geltona

SS43267,0000992 -26-16MAY17-12/17

Aptikta klaida – kuliamosios pavaros slėgio jutiklio klaida.

H114657 —UN—05JAN17

Raudona

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000992 -26-16MAY17-13/17

Automatika išjungta | Aptikta klaida – kuliamosios pavaros slėgio jutiklio klaida.

HarvestSmart™ reikalavimai:

- HarvestSmart™ automatika turi būti įjungta.
- Turi būti nustatyta našumo tikslinė reikšmė.
- Mašina turi būti parengta derliui imti:
  Turi būti įjungta kuliamoji.
  Turi būti įjungta pjaunamoji.
  Variklis turi veikti didelėmis apsukomis tuščiaja eiga.

H114655 —UN—05JAN17

Pilka

Kelio režimas neturi būti įjungtas.

- Norėdami tęsti HarvestSmart™ sistemos darbą, daugiafunkcėje svirtyje paspauskite 3 arba 2 mygtuką.

SS43267,0000992 -26-16MAY17-14/17

Kai aptinkamas reikalavimo neatitikimas, rodomas pranešimas.

H116085 —UN—25JAN17

Pranešimas

SS43267,0000992 -26-16MAY17-15/17

Išpildžius sąlygą, šalia jos esančiame langelyje atsiranda žalios spalvos varnelė.

H118560 —UN—20JAN17

Žalia žymė

SS43267,0000992 -26-16MAY17-16/17

Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H118559 —UN—20JAN17

Uždaryti

SS43267,0000992 -26-16MAY17-17/17

Nuostatos

Nuostatose galima pasirinkti norimus darbo režimus, kad būtų galima stebėti nuostolių lygį ir palaikyti pastovų medžiagos srautą.

Nuostatų lango elementai:

Darbo režimo elementai:

Naudokite išmanųjį režimą šiais atvejais:

Norite, kad mašina sumažintų grūdų nuostolius ir automatiškai pagal VisionTrak™ rezultatus koreguotų tikslines slėgį ir važiavimo greičio reikšmes.

H114683 —UN—20JAN17

Išmanusis

Našumo režimą naudokite šiais atvejais:

Norite rankiniu būdu, nepriklausomai nuo VisionTrak™ rezultatų, koreguoti tikslinį slėgį, kad padidėtų srautas, ir kontroliuoti važiavimo greitį.

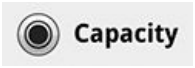
Išmanusis režimas – automatiškai reguliuoja kuliamosios spaudimo tikslinę reikšmę taip, kad nebūtų viršijamas pasirinktas nuostolių lygis.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000098A -26-16MAY17-1/6

Našumo režimas – automatiškai koreguoja važiavimo greitį taip, kad užtikrintų tolygią kuliamosios apkrovą.

H118575 —UN—20JAN17



Talpa

SS43267,000098A -26-16MAY17-2/6

Išmaniosios tikslinės reikšmės lango elementai:

Nustatyti tikslą – leidžia vienu metu nustatyti VisionTrak™ ir HarvestSmart™ tikslines reikšmes.

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas
HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

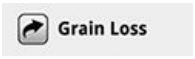
H118561 —UN—20JAN17

Nustatyti tikslinę reikšmę

SS43267,000098A -26-16MAY17-3/6

Grūdų nuostoliai – leidžia atidaryti derliaus ėmimo nuostatų programą ir sureguliuoti kūlimo darbinius parametrus, siekiant sumažinti derliaus nuostolius (galima tik naudojant išmanųjį režimą).

H118562 —UN—20JAN17



Grūdų nuostoliai

SS43267,000098A -26-16MAY17-4/6

Tikslinio slėgio lango elementai:

Nustatyti tikslinę reikšmę – leidžia automatiškai reguliuoti tikslinę tūrio reikšmę nekeičiant grūdų nuostolių stebėjimo sistemos nuostatų.

H118561 —UN—20JAN17

Nustatyti tikslinę reikšmę

SS43267,000098A -26-16MAY17-5/6

Rankinis tikslinio slėgio reguliavimas – leidžia rankiniu būdu reguliuoti tikslinį tūrį nekeičiant grūdų nuostolių stebėjimo sistemos nuostatų (galima tik naudojant našumo režimą).

Ribotuvo elementai:

Ribotuvai – leidžia HarvestSmart™ sistemoje nustatyti važiavimo greitį arba variklio galios ribines reikšmes.

Intensyvumo funkcijos elementai:

H118563 —UN—20JAN17

Tikslinis slėgis

Intensyvumas – leidžia koreguoti sistemos reakcijos į VisionTrak™ registruojamus nuostolius ir kuliamosios apkrovos pokyčius greitį.

SS43267,000098A -26-16MAY17-6/6

Nuostatos | Darbo režimas | Išmanusis režimas

Išmanusis režimas stebi kuliamosios apkrovos slėgį ir nuostolių lygį, kad automatiškai keičiant važiavimo greitį užtikrintų norimas mašinos darbines charakteristikas.

Naudokite išmanųjį režimą šiais atvejais:

Norite, kad mašina automatiškai sureguliuotų pagal tikslines reikšmes, atitinkančias VisionTrak™ rezultatus.

- Jei VisionTrak™ rodo, kad bendras grūdų nuostolis yra žemiau žalios zonos, rodomos kampinio pulto ekrane, mašina greitį didins.
- Jei VisionTrak™ rodo, kad bendras grūdų nuostolis yra aukščiau žalios zonos, rodomos kampinio pulto ekrane, mašina greitį mažins.

Išmaniojo režimo nuostatų lango elementai:

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas
HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

H118561 —UN—20JAN17

Nustatyti tikslinę reikšmę

Išmanioji tikslinė reikšmė – leidžia vienu metu pasirinkti VisionTrak™ ir HarvestSmart™ tikslines reikšmes.

SS43267,000098B -26-16MAY17-1/2

Grūdų nuostoliai – leidžia atidaryti derliaus ėmimo nuostatų programą, kad būtų galima sureguliuoti tikslinę grūdų nuostolių reikšmę ir užtikrinti minimalius derliaus nuostolius.

H118562 —UN—20JAN17

Grūdų nuostoliai

SS43267,000098B -26-16MAY17-2/2

Nuostatos | Darbinis režimas | Išmanusis režimas | Išmanioji tikslinė reikšmė

Išmanioji tikslinė reikšmė leidžia vienu metu nustatyti VisionTrak™ nuostolius ir HarvestSmart™ tikslines reikšmes.

PASTABA: Pasirinkus išmanųjį režimą, tikslinio slėgio valdymo elementai nerodomi. Galite nustatyti tikslinę reikšmę paliesdami tikslinės reikšmės nustatymo mygtuką.

Keitimo procedūra:

PASTABA: HarvestSmart™ sistema, išvažiuojant iš lauko ir vykdant iškrovimą nesustojus, palaiko jūsų pasirinktą greitį, kol nepajudinsite daugiafunkcės svirties ir neperimsite mašinos greičio valdymo. Kai kontroliuojate mašinos greitį, stebėkite galios pokyčius ir atitinkamai keiskite greitį, kad variklis neužgestų.

PASTABA: Tikslinės reikšmės nustatymo procedūra turi būti atlikta kiekviename naujame lauke.

1. Pastumkite daugiafunkcę svirtį į priekį, kad galėtumėte valdyti mašiną.
2. Dirbkite mašina pasirinkę norimus derliaus ėmimo greičio ir grūdų nuostolių parametrus.
3. Pasirinkite nustatyti tikslinę reikšmę, jei esamas grūdų nuostolių lygis yra priimtinas.

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas
HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

H118561 —UN—20JAN17

Nustatyti tikslinę reikšmę

SS43267,0000986 -26-16MAY17-1/3

4. Norėdami aktyvinti HarvestSmart™, daugiafunkcėje svirtyje paspauskite 3 arba 2 mygtuką.

PASTABA: Kol bus bandoma pasiekti tikslinę reikšmę, mašina važiavimo greitį reguliuos automatiškai.

H118557 —UN—20JAN17

Aktyvinimo mygtukai

SS43267,0000986 -26-16MAY17-2/3

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H118559 —UN—20JAN17

Uždaryti

SS43267,0000986 -26-16MAY17-3/3

Nuostatos | Darbo režimas | Našumo režimas

H118561 —UN—20JAN17

Nustatyti tikslinę reikšmę

Našumo režimas padeda keičiantis darbo sąlygoms užtikrinti pastovų medžiagų srautą automatiškai keičiant važiavimo greitį.

PASTABA: Našumo režimas nekoreguoja VisionTrak™ stebėsenos sistemos. Našumo režimą naudokite dirbdami sudėtingomis sąlygomis, kai VisionTrak™ rodmenys nėra tikslūs.

PASTABA: Naudokite šį režimą, jei nenorite, kad tikslinė kuliamosios apkrovos reikšmė atsinaujintų automatiškai.

Našumo režimą naudokite šiais atvejais:

Norite rankiniu būdu atnaujinti tikslinę slėgio reikšmę, kad galėtumėte kontroliuoti medžiagų srautą ir važiavimo greitį.

Našumo režimo lango elementai:

Tikslinis slėgis – leidžia automatiškai reguliuoti tikslinę reikšmę nekeičiant grūdų nuostolių stebėjimo sistemos nuostatų.

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas

SS43267,000098C -26-16MAY17-1/1

Nuostatos | Darbo režimas | Našumo režimas | Tikslinis slėgis

H118561 —UN—20JAN17

Nustatyti tikslinę reikšmę

Tikslinis slėgis leidžia mašinai išlaikyti tolygią kuliamosios apkrovą.

- Nustačius didesnį tikslinį slėgį mašina didina greitį.
- Nustačius mažesnį tikslinį slėgį mašina mažina greitį.

PASTABA: Tikslinis slėgis negali būti reguliuojamas HarvestSmart™ sąrankos lange, kai įjungtas išmanusis režimas.

Automatinio keitimo procedūra:

PASTABA: HarvestSmart™ sistema, išvažiuojant iš lauko ir vykdant iškrovimą nesustojus, palaiko jūsų pasirinktą greitį, kol nepajudinsite daugiafunkcės svirties ir neperimsite mašinos greičio valdymo.

PASTABA: Tikslinės reikšmės nustatymo procedūra turi būti atlikta kiekviename naujame lauke.

1. Pastumkite daugiafunkcę svirtį į priekį, kad galėtumėte valdyti mašiną.
2. Dirbkite mašina pasirinkę norimus derliaus ėmimo greičio ir grūdų nuostolių parametrus.
3. Pasirinkite nustatyti tikslinę reikšmę, jei esamas grūdų nuostolių lygis yra priimtinas.

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000987 -26-16MAY17-1/7

4. Norėdami aktyvinti HarvestSmart™, daugiafunkcėje svirtyje paspauskite 3 arba 2 mygtuką.

PASTABA: Kol bus bandoma pasiekti tikslinę reikšmę, mašina važiavimo greitį reguliuos automatiškai.

H118557 —UN—20JAN17

Aktyvinimo mygtukai

SS43267,0000987 -26-16MAY17-2/7

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H118559 —UN—20JAN17

Uždaryti

SS43267,0000987 -26-16MAY17-3/7

Rankinio keitimo procedūra:

1. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti slėgį, arba minusą (-), jei norite sumažinti.

PASTABA: Keičiant tikslinį slėgį pradedama nuo esamos slėgio reikšmės, kurią galima didinti arba mažinti.

Min. 0 %

H118563 —UN—20JAN17

Tikslinis slėgis

Maks. 100 %

Žingsnis 0,5 %

SS43267,0000987 -26-16MAY17-4/7

2. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H118559 —UN—20JAN17

Uždaryti

SS43267,0000987 -26-16MAY17-5/7

Alternatyvi rankinio keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.

H118564 —UN—20JAN17

Tikslinis slėgis

SS43267,0000987 -26-16MAY17-6/7

2. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

Min. 0 %

Maks. 100 %

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

Žingsnis 0,5 %

SS43267,0000987 -26-16MAY17-7/7

Nuostatos | Ribotuvai

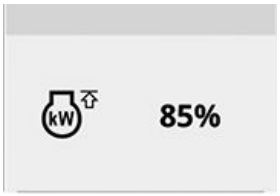
Ribotuvai leidžia pasirinkti maksimalią variklio galią arba maksimalų važiavimo greitį.

Ribotuvų lango elementai:

Maksimali variklio galia – nustato maksimalią leistiną variklio apkrovą, kuriai esant HarvestSmart™ sistemai leidžiama veikti.

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

H114681 —UN—20JAN17

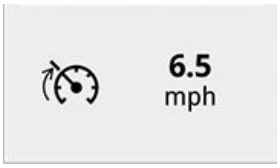


Maksimali variklio galia

SS43267,0000993 -26-03APR17-1/2

Maksimalus važiavimo greitis – nustato didžiausią leistiną važiavimo greitį darbui su Harvest Smart™.

H118568 —UN—20JAN17



Maksimalus važiavimo greitis

SS43267,0000993 -26-03APR17-2/2

Nuostatos | Ribotuvai | Maksimali variklio galia

Maksimali variklio galia – nustato maksimalią leistiną variklio apkrovą, kuriai esant HarvestSmart™ sistemai leidžiama veikti.

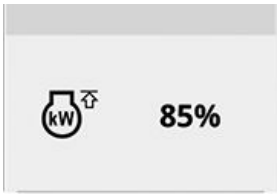
Keiskite šiais atvejais:

- Derliaus ėmimo sąlygos, pavyzdžiui, sausa aplinka, lygus paviršius, tolygus tiekimas ar stati javai, palankios didesnei maksimaliai variklio galiai, kuri leistų pasiekti didesnį derliaus ėmimo našumą.
- Imant derlių nepalankiomis sąlygomis, pvz., esant purvui, įkalnei, netolygiam tiekimui ir suguldytiems javams, mažesnė maksimali variklio galia leidžia pasiekti tolygesnį sistemos veikimą ir sumažinti varikio išsijungimo riziką.

Keitimo procedūra:

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

H114681 —UN—20JAN17



Maksimali variklio galia

1. Pasirinkite, jei norite keisti maksimalią variklio galią.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000098D -26-03APR17-1/5

2. Pasirinkite pliusą, (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

   Min. 80 %

   Maks. 106 %

   Žingsnis 1 %

   Maksimalios variklio galios matuoklis – rodo naudojamą variklio galią ir didžiausios variklio galios nuostatą. Sistema neleis tikslinės reikšmės pasirinkti raudonoje zonoje, tačiau geltonoje zonoje rinktis galima.

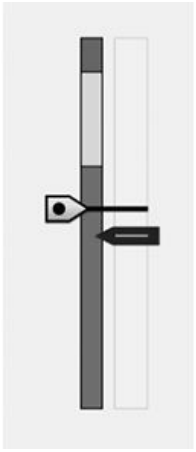
PASTABA: Derlių imdami purvynėje, stačiose įkalnėse arba kitokiomis nepalankiomis sąlygomis, tikslinę reikšmę rinkitės viršutinėje žalios zonos dalyje, kad turėtumėte galios atsargoje ir užtikrintumėte tolygesnį sistemos veikimą.

   Indikatorius rodo maksimalią variklio galios nuostatą.

   Indikatorius rodo esamą variklio galios naudojimą.

H118569 —UN—31JAN17

Maksimali variklio galia



H118583 —UN—31JAN17

Variklio galios matuoklis

H118584 —UN—20JAN17

Nuostatos indikatorius

H118585 —UN—20JAN17

Naudojimo indikatorius

SS43267,000098D -26-03APR17-2/5

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H118559 —UN—20JAN17

Uždaryti

SS43267,000098D -26-03APR17-3/5

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.

H118572 —UN—20JAN17

Maksimali variklio galia

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000098D -26-03APR17-4/5

2. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą variklio galią.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

   Min. 80 %

   Maks. 106 %

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

Žingsnis 1 %

SS43267,000098D -26-03APR17-5/5

Nuostatos | Ribotuvai | Maksimalus važiavimo greitis

Maksimalus važiavimo greitis – nustato maksimalų leistiną važiavimo greitį darbui su HarvestSmart™.

PASTABA: Daugiafunkcės svirties padėtis visada riboja maksimalų važiavimo greitį.

Keiskite šiais atvejais:

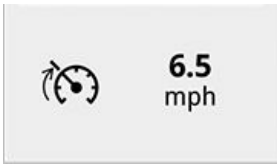
- Nenorite, kad jūsų kombainas viršytų tam tikrą greitį, nes žemės paviršius yra nelygus arba tiekimo sąlygos tokios, kad pjaunamoji gali užsikimšti. Pasirinkite pageidaujamą greitį.

Pvz.: Jūsų pjaunamosios efektyvaus veikimo riba yra 8 km/val. (5 mph). Pasirinkite 7,5 km/val. (4,7 mph) važiavimo greitį

Keitimo procedūra:

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

H118568 —UN—20JAN17



Maksimalus važiavimo greitis

1. Pasirinkite reguliuoti maksimalų važiavimo greitį.

SS43267,000098E -26-03APR17-1/5

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti greitį, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.

   Min. 2,0 km/val. (1,2 mph)

   Maks. 14,0 km/val. (8,4 mph)

   Žingsnis 0,1 km/val. (0,1 mph)

H118570 —UN—31JAN17

Maksimalus važiavimo greitis

SS43267,000098E -26-03APR17-2/5

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H118559 —UN—20JAN17

Uždaryti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000098E -26-03APR17-3/5

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.

H118573 —UN—20JAN17

Maksimalus važiavimo greitis

SS43267,000098E -26-03APR17-4/5

2. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą važiavimo greitį.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

   Min. 2,0 km/val. (1,2 mph)

   Maks. 14,0 km/val. (8,4 mph)

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

Žingsnis 0,1 km/val. (0,1 mph)

SS43267,000098E -26-03APR17-5/5

Nuostatos | Reakcijos intensyvumas

Reakcijos intensyvumo funkcija kontroliuoja HarvestSmart™ sistemos reakcijos į javų tankio pokyčius greitį.

Keiskite šiais atvejais:

Didinimas:

Norite, kad mašina greičiau reaguotų į derliaus ėmimo sąlygų pokyčius.

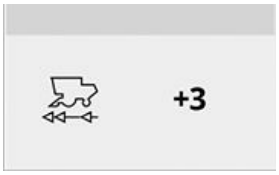
Mažinimas:

Norite, kad mašina lėčiau reaguotų į derliaus ėmimo sąlygų pokyčius.

Keitimo procedūra:

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

H114682 —UN—20JAN17



Intensyvumas

1. Pasirinkite, jei norite įjungti reakcijos intensyvumo funkciją.

SS43267,000098F -26-03APR17-1/5

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti intensyvumą, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.

   Min. -10

   Maks. +10

   Žingsnis 1,0

H118571 —UN—31JAN17

Intensyvumas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000098F -26-03APR17-2/5

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H118559 —UN—20JAN17

Uždaryti

SS43267,000098F -26-03APR17-3/5

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.

H118574 —UN—20JAN17

Intensyvumas

SS43267,000098F -26-03APR17-4/5

2. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą intensyvumą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

   Min. -10

   Maks. +10

   Žingsnis 1,0

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

SS43267,000098F -26-03APR17-5/5

2 integruotojo kombaino reguliavimo programa

Prieiga prie 2 integruotojo kombaino reguliavimo programos

Programos prieiga ekrane:

1. Meniu

H113668 —UN—22OCT15

Meniu

SS43267,00008E6 -26-19MAY17-1/3

2. Programų kortelė

H119891 —UN—30JAN17

Taikomosios programos

SS43267,00008E6 -26-19MAY17-2/3

3. 2 integruotojo kombaino reguliavimo programa

H113729 —UN—30JAN17

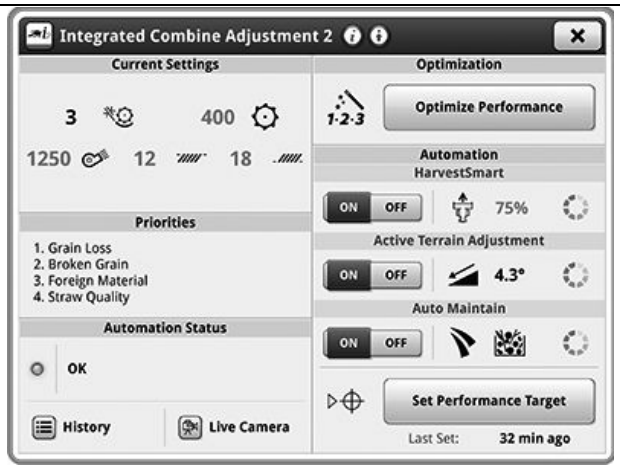
2 integruotoji kombaino reguliavimo programa

SS43267,00008E6 -26-19MAY17-3/3

2 integruotojo kombaino reguliavimo programos pagrindinis langas

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.



H120315 —UN—30JAN17

2 integruotoji kombaino reguliavimo programa

2 integruotojo kombaino reguliavimo programa (ICA2) aktyviai siekia užbrėžtų tikslų.

- Norėdami atlikti pirminį mašinos paruošimą darbui su pasirinktais javais, naudokite derliaus ėmimo nuostatas.
- Naudodami darbo našumo optimizavimo funkciją optimizuokite mašinos nuostatas.
- Naudokite ICA2 reikiamam mašinos našumo lygiui palaikyti ir tikralaikei stebėsenai atlikti per kameras, sumontuotas išvalytų grūdų ir nuosijų elevatoriuose.

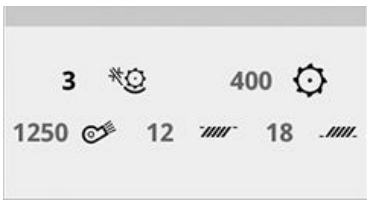
Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000942 -26-19MAY17-1/17

2 integruotojo kombaino reguliavimo programos pagrindinio lango elementai:

Dabartinės nuostatos – pasirinkite dabartinių nuostatų langą, kad atidarytumėte derliaus ėmimo nuostatų programą.

H119182 —UN—30JAN17



Dabartinės nuostatos

SS43267,0000942 -26-19MAY17-2/17

Prioritetai – leidžia sukurti prioritetų sąrašą, kuriame objektai išdėstomi pagal svarbą, viršuje pradedant nuo svarbiausio.

H119183 —UN—30JAN17

Prioritetai

SS43267,0000942 -26-19MAY17-3/17

Automatikos būsena – leidžia peržiūrėti ICA2 diagnostiką.

H119779 —UN—30JAN17

Automatikos būsena

SS43267,0000942 -26-19MAY17-4/17

Istorija – leidžia peržiūrėti esamų ir ankstesnių ICA2 reguliavimų istoriją.

H113739 —UN—30JAN17

Istorija

SS43267,0000942 -26-19MAY17-5/17

Tiesioginė kamera – leidžia matyti išvalytų grūdų ir nuosijų elevatoriuose sumontuotų kamerų perduodamą vaizdą.

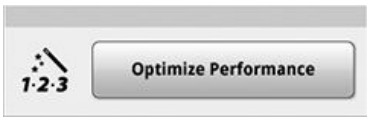
H113740 —UN—30JAN17

Tiesioginė kamera

SS43267,0000942 -26-19MAY17-6/17

Optimizavimas – atidaroma interaktyvaus kombaino reguliavimo programa.

H119185 —UN—30JAN17



Optimizavimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000942 -26-19MAY17-7/17

HarvestSmart™

H119775 —UN—30JAN17

HarvestSmart™

HarvestSmart™ – reguliuoja važiavimo greitį, kad būtų palaikomas pastovus pjaunamos masės srautas per mašiną ir pasiekiamas maksimalus našumas ir palengvinamas operatoriaus darbas. Pasirinkdami atitinkamą ekrano sritį atidarykite HarvestSmart™ nuostatas.

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

SS43267,0000942 -26-19MAY17-8/17

Automatika – leidžia įjungti arba išjungti HarvestSmart™.

H116937 —UN—30JAN17

Įjungimas ir išjungimas

SS43267,0000942 -26-19MAY17-9/17

Active Terrain Adjustment™

H119773 —UN—30JAN17

Active Terrain Adjustment™

Active Terrain Adjustment™ (ATA) – leidžia automatiškai sureguliuoti valymo ventiliatorių, viršutinį ir apatinį sietus pagal javų tipą ir mašinos nuolydį kylant į įkalnę arba leidžiantis nuokalne. Jei norite pasiekti ATA nuostatas, pasirinkite atitinkamą ekrano sritį.

SS43267,0000942 -26-19MAY17-10/17

Automatika – leidžia įjungti arba išjungti Active Terrain Adjustment™.

H116937 —UN—30JAN17

Įjungimas ir išjungimas

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

SS43267,0000942 -26-19MAY17-11/17

Automatinis palaikymas

H119774 —UN—30JAN17

Automatinis palaikymas

Automatinis palaikymas – leidžia jums sureguliuoti skirtingus reakcijos intensyvumo lygius grūdų nuostolių, grūdų pažeidimų ir šiukšlių atpažinimo funkcijoms. Norėdami pasiekti automatinio palaikymo nuostatas, pasirinkite atitinkamą ekrano sritį.

SS43267,0000942 -26-19MAY17-12/17

Automatika – leidžia įjungti arba išjungti automatinio palaikymo funkciją.

H116937 —UN—30JAN17

Įjungimas ir išjungimas

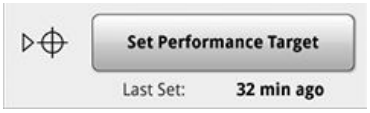
Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000942 -26-19MAY17-13/17

Nustatyti našumo tikslinę reikšmę – leidžia nustatyti naują našumo tikslinę reikšmę esamuose nuostolių, grūdų kokybės ir tiekimo lygiuose.

PASTABA: Prasidėjus optimizavimo (ICA) procesui, pasirinkto našumo automatinio palaikymo funkcija negalima, vietoje jos atsiranda grįžimo optimizuoti funkcija.

H119195 —UN—30JAN17



Nustatyti našumo tikslinę reikšmę

SS43267,0000942 -26-19MAY17-14/17

Grįžimas optimizuoti – leidžia jums sugrįžti į interaktyvųjį kombaino reguliavimo režimą.

H119887 —UN—30JAN17

Grįžimas optimizuoti

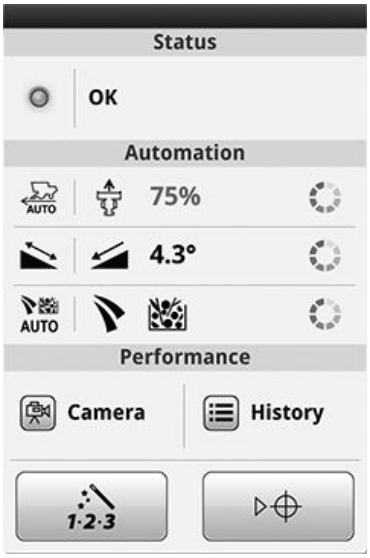
SS43267,0000942 -26-19MAY17-15/17

Darbinės padėties lango moduliai:

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

ICA2 apžvalga – rodo automatikos būseną, kiekvienos sistemos būseną ir leidžia pasiekti kamerą, peržiūrėti istoriją, pasinaudoti našumo optimizavimo funkcija ir pasirinkti našumo tikslinę reikšmę.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi moduliai.



H119190 —UN—30JAN17

ISA2 apžvalga

SS43267,0000942 -26-19MAY17-16/17

Spartieji klavišai:

Šios programos sparčiuosius klavišus galima įtraukti į sparčiųjų klavišų juostą naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

ICA2 spartieji klavišai – greitas būdas paleisti ICA2 programą.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi spartieji klavišai.

H113748 —UN—30JAN17

Spartusis klavišas

SS43267,0000942 -26-19MAY17-17/17

Istorija | Keitimai

Istorija | Keitimai

Rodo visus per paskutines 12 valandų 2 integruotojo kombaino reguliavimo programos (ICA2) atliktus pakeitimus. Sąraše pateikiamos sureguliuotos nuostatos, nurodomos reguliavimo priežastys, reguliavimo laikas arba prieš kiek laiko jis atliktas.

Lango "Istorija | Reguliavimas" elementai:

PASTABA: Kai taikoma anksčiau sureguliuota reikšmė, ji nurodoma mėlyna spalva ir yra būsenos "Vykdoma", taip pat rodoma, kiek laiko ji jau taikoma.

PASTABA: Kai reguliavimas užbaigiamas, laiko laukelyje rodoma, prieš kiek laiko jis atliktas.

Keitimo procedūra:

1. Norėdami pakilti į sąrašo viršų arba nusileisti žemyn, naudokitės slinkimo rodyklėmis.

H116672 —UN—30JAN17

Slinkimo rodyklės

PASTABA: Sureguliuotos naujausios reikšmės pateikiamos sąrašo viršuje.

2. Reguliavimo istorijos sąraše pasirinkite kurią nors sureguliuotą reikšmę, kad galėtumėte peržiūrėti reguliavimo informaciją.

SS43267,0000943 -26-26JAN17-1/2

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116936 —UN—30JAN17

Uždaryti

SS43267,0000943 -26-26JAN17-2/2

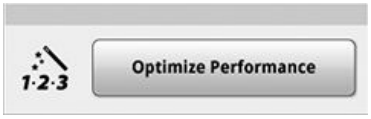
Darbo našumo optimizavimas

Darbo našumo optimizavimo funkcija įjungia interaktyvųjį kombaino reguliavimo režimą.

Keitimo procedūra:

Pasirinkite, jei norite atverti funkcijos langą.

H119185 —UN—30JAN17



Darbo našumo optimizavimas

SS43267,0000944 -26-26JAN17-1/2

PASTABA: PASTABA. Pasirenkant darbo našumo optimizavimo funkciją, kol aktyvūs automatinio palaikymo procesai, jie parenkami kaip interaktyviojo kombaino reguliavimo objektai ir atveriamas ICA2 aptiktų problemų langas.

H116328 —UN—25JAN17

ICA2 aptiktos problemos

SS43267,0000944 -26-26JAN17-2/2

Reguliavimo informacija

Reguliavimo informacija leidžia peržiūrėti, kokie reguliavimai atlikti, jų priežastis, kiek ilgai buvo reguliuojama ir kada reguliavimas užbaigtas.

Reguliavimo informacijos lango elementai:

Reguliavimas vykdomas – nurodo, kad automatinio palaikymo funkcija seka reguliavimo poveikį.

H119862 —UN—30JAN17

Active Terrain Adjustment™

H119863 —UN—30JAN17

Automatinis palaikymas

SS43267,0000945 -26-17MAY17-1/7

Didžiausias nuokrypis – rodo viršutinio arba apatinio sietų, valymo ventiliatoriaus, kūlimo greičio ar kūlimo tarpo pokyčio dydį.

H119864 —UN—30JAN17

Active Terrain Adjustment™

H119767 —UN—30JAN17

Automatinis palaikymas

SS43267,0000945 -26-17MAY17-2/7

Priežastis – nurodoma, dėl ko reguliuojamas esamas Active Terrain Adjustment™ (ATA) nuolydis, arba pateikiamos aptiktos automatinio palaikymo klaidos.

H113747 —UN—30JAN17

Automatinio palaikymo priežastis

H119861 —UN—30JAN17

Active Terrain Adjustment™ priežastis

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

SS43267,0000945 -26-17MAY17-3/7

Maksimalus nuolydis – rodo nuolydį arba pakilimą, kuris sukėlė rodomų reikšmių nustatymo poreikį (funkcija galima tik kai įdiegta Active Terrain Adjustment™ sistema).

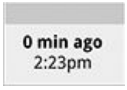
H119861 —UN—30JAN17

Maksimalus nuolydis

SS43267,0000945 -26-17MAY17-4/7

Laiko žyma – rodo nuokrypių taikymo laiką.

H119865 —UN—30JAN17



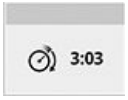
Laiko žyma

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000945 -26-17MAY17-5/7

Trukmė – rodo, kiek laiko užtruko nuokrypio reguliavimas.

H119866 —UN—30JAN17



Trukmė

SS43267,0000945 -26-17MAY17-6/7

Tiesioginė kamera – rodo išvalytų grūdų ir nuosijų elevatoriuose sumontuotų kamerų perduodamą vaizdą.

H113740 —UN—30JAN17

Tiesioginė kamera

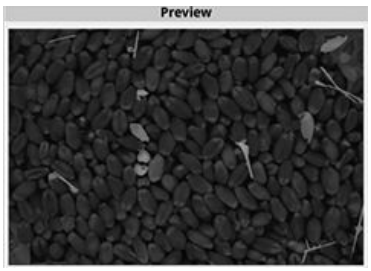
SS43267,0000945 -26-17MAY17-7/7

Grūdų sistemos vaizdo įrašas

Leidžia per tikralaikio vaizdo ekraną žiūrėti išvalytų grūdų ir nuosijų elevatoriuose sumontuotų kamerų perduodamą vaizdą.

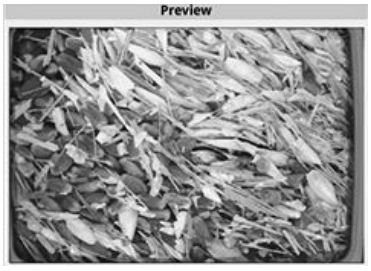
Grūdų sistemos vaizdo įrašo lango elementai:

Tikralaikė kamera – grūdų kamera, nuosijų kamera, abi.



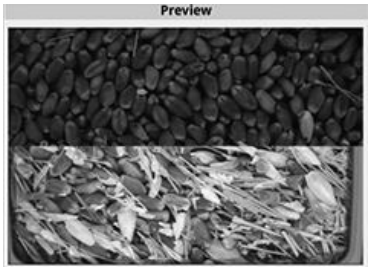
H113775 —UN—30JAN17

Grūdų kamera (analizės rodinys)



H113845 —UN—31JAN17

Nuosijų kamera



H113793 —UN—30JAN17

Abi

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000946 -26-30JAN17-1/5

Šaltinis – leidžia pasirinkti grūdų kamerą, nuosijų kamerą arba abi.

H113773 —UN—30JAN17

Šaltinis

SS43267,0000946 -26-30JAN17-2/5

Žiūrėti grūdų analizę – įjungimo ir išjungimo jungiklis, leidžiantis įjungti ir išjungti spalvinės grūdų analizės grafikos funkciją (galima tik su grūdų kamera).

PASTABA: Dirbant su sistemai nežinomų javų tipu grūdų analizės peržiūros funkcija užblokuojama.

PASTABA: PASTABA. Įjungus grūdų analizės grafinę funkciją sulėtėja transliuojamas vaizdas.

H113730 —UN—30JAN17

Įjungimas ir išjungimas

SS43267,0000946 -26-30JAN17-3/5

Grūdų analizė – skirtingomis spalvomis išskiriamas grūdų kokybės lygis ir šiukšlių kiekis.

PASTABA: Grūdų analizės funkcija veikia tik su grūdų kameros rodiniu.

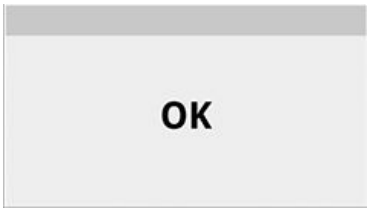
H119768 —UN—31JAN17

Grūdų analizė

SS43267,0000946 -26-30JAN17-4/5

Objektyvo užterštumas – rodo objektyvo užterštumo lygį.

H116938 —UN—30JAN17



Objektyvo užterštumas

SS43267,0000946 -26-30JAN17-5/5

Redaguoti derliaus ėmimo prioritetus

Derliaus ėmimo prioritetų funkcija leidžia sudaryti derliaus ėmimo prioritetų sąrašą, kuriame svarbiausi elementai bus sąrašo viršuje.

PASTABA: PASTABA. Derliaus ėmimo prioritetų funkcija naudojama siekiant nustatyti svarbiausias sritis, kai susiduriama su įvairiomis problemomis.

Keiskite šiais atvejais:

Javų tipas keičiamas į naują ir numatytieji prioritetai neatitinka jūsų poreikio.

Keitimo procedūra:

1. Derliaus ėmimo prioritetų meniu pasirinkite sritį, kurią norite atidaryti.

H116364 —UN—30JAN17

Derliaus ėmimo prioritetai

SS43267,0000947 -26-17MAY17-1/4

2. Pasirinkite didžiausio prioriteto elementą, kad perkeltumėte jį į sąrašo viršų.
   - Pasirinkite norėdami pakelti pasirinktą elementą.
   - Pasirinkite norėdami nuleisti pasirinktą elementą.
3. Pasirinkite likusius elementus ir išdėliokite juos pagal prioritetus.

H116313 —UN—25JAN17

Derliaus ėmimo prioritetai

H116315 —UN—25JAN17

Rodyklė aukštyn

H116314 —UN—25JAN17

Rodyklė žemyn

SS43267,0000947 -26-17MAY17-2/4

Pasirinkite, je norite išeiti iš derliaus ėmimo prioritetų redagavimo režimo.

H116312 —UN—30JAN17

Atšaukti

SS43267,0000947 -26-17MAY17-3/4

Pasirinkite, jei norite uždaryti langą po to, kai elementas perkeliamas į aukščiausią poziciją.

H116311 —UN—25JAN17

GERAI

SS43267,0000947 -26-17MAY17-4/4

Istorija | Našumas

Našumo monitorius skirtas tikslinei ir faktinei našumo reikšmėms, kurios pateikiamos laiko juostoje, rodyti. Norėdami matyti našumo monitorių, atidarykite istorijos meniu ir pasirinkite viršuje esančią našumo kortelę.

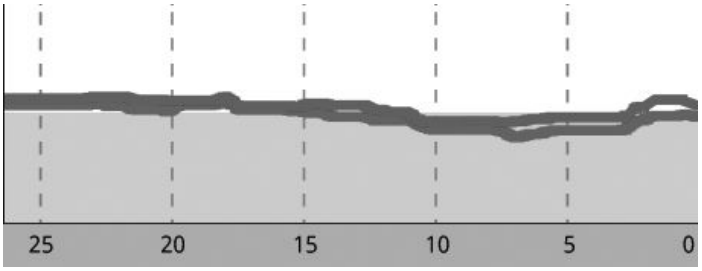
Našumo monitoriaus lango elementai:

Našumas / reguliavimas – naudokite šį jungiklį, kai norite pereiti iš našumo monitoriaus režimo į reguliavimo istoriją ir atvirkščiai.

H113781 —UN—30JAN17

Našumas / reguliavimas

SS43267,0000948 -26-30JAN17-1/6



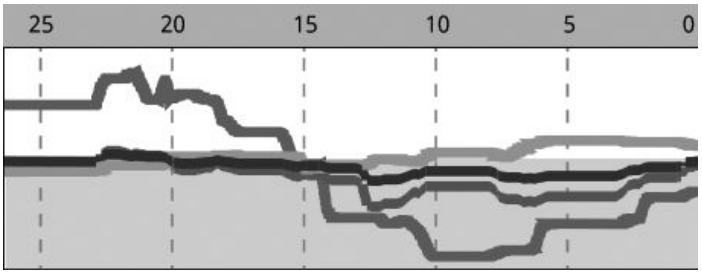
H1119765 —UN—30JAN17

Nuostolių charakteristikos

Nuostolių charakteristikos – rodomas kuliamosios, valymo įrenginio ir nuosijų parametrų diagrama.

PASTABA: Žalia diagramos sritis rodo tikslines reikšmes.

SS43267,0000948 -26-30JAN17-2/6



H1119766 —UN—30JAN17

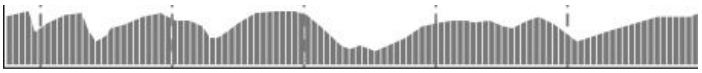
Kokybės charakteristikos

Kokybės charakteristikos – rodoma pažeistų grūdų, lengvų ir sunkių šiukšlių ir neiškultų grūdų kiekių diagrama.

PASTABA: Žalia diagramos sritis rodo tikslines reikšmes.

SS43267,0000948 -26-30JAN17-3/6

H119764 —UN—30JAN17



Lauko darbų / mašinos charakteristikų diagrama

Lauko darbų / mašinos charakteristikų diagramoje rodomi pralaidumo, našumo arba derlingumo parametrai.

SS43267,0000948 -26-30JAN17-4/6

Našumo parinktys – pasirinkite, jei norite pakeisti matuojamus vienetus.

H119776 —UN—25JAN17

Vienetai

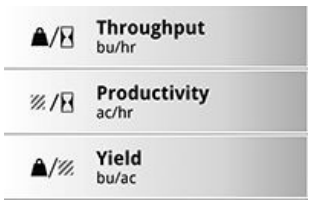
Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000948 -26-30JAN17-5/6

PASTABA: Numatytoji parinktis – pralaidumas.

Galima rinktis iš pralaidumo, našumo arba derlingumo.

H113756 —UN—25JAN17



Našumo parinktys

SS43267,0000948 -26-30JAN17-6/6

Objektyvo užterštumas

Objektyvo užterštumo funkcija rodo, kokią įtaką automatinio palaikymo funkcijai daro objektyvo užterštumas.

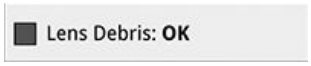
PASTABA: Nešvarus objektyvas gali labai paveikti automatinio palaikymo funkcijos veikimą.

Objektyvo užterštumo būsenos:

ICA2 sistema turi tris kameros objektyvo užterštumo lygius, kurie leidžia jums stebėti kameros būklę.

GERAI – nurodo, kad objektyvas yra švarus arba užterštas nedaug.

H113776 —UN—30JAN17



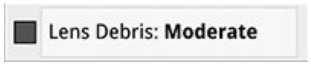
GERAI

SS43267,0000949 -26-30JAN17-1/3

Vidutinis – nurodo, kad objektyvas yra užterštas ir automatino palaikymo funkcija gali veikti netinkamai.

PASTABA: Ekrane pasirodo pranešimas, kuriuo nurodoma nuvalyti grūdų kameros objektyvą.

H113777 —UN—30JAN17



Vidutinis

SS43267,0000949 -26-30JAN17-2/3

Didelis – nurodo, kad objektyvas yra labai užterštas ir dėl to automatinio palaikymo funkcija blokuojama.

PASTABA: Ekrane pasirodo pranešimas, kuriuo nurodoma, kad būtina nuvalyti grūdų kameros objektyvą.

PASTABA: Valymo dažnis priklauso nuo daugelio veiksnių, įskaitant eksploatacijos sąlygas, orą ir pasėlių sąlygas.

H113778 —UN—30JAN17

DIDELIS

SS43267,0000949 -26-30JAN17-3/3

ICA2 negali palaikyti našumo tikslinės reikšmės

Pranešimas, kad ICA2 negali palaikyti našumo tikslinės reikšmės, nurodo, kad 2 integruotoji kombaino reguliavimo sistema (ICA2) negali esamomis sąlygomis palaikyti našumo tikslinės reikšmės.

Lango "ICA2 negali palaikyti našumo tikslinės reikšmės" elementai:

Toliau naudoti automatinio palaikymo funkciją – suteikia galimybę nustatyti naują našumo tikslinę reikšmę, kuri atitiktų esamas darbo sąlygas, arba dar kartą pamėginti pasinaudoti automatinio palaikymo funkcija.

H119869 —UN—30JAN17

Toliau naudoti automatinio palaikymo funkciją

SS43267,000094A -26-31JAN17-1/12

Tikrinti rankinį reguliavimą – paleidžia interaktyviojo kombaino reguliavimo (ICA) programą ir pateikia rekomendacijas pakeisti ICA2 nuostatas, kurių nepavyko sureguliuoti.

H119870 —UN—30JAN17

Tikrinti rankinį reguliavimą

SS43267,000094A -26-31JAN17-2/12

Išjungti automatinio palaikymo funkciją – ICA2 automatinio palaikymo funkcija išjungiama.

H119868 —UN—30JAN17

Išjungti automatinio palaikymo funkciją

SS43267,000094A -26-31JAN17-3/12

Pasirinkite, jei norite tęsti.

H113840 —UN—30JAN17

Toliau

SS43267,000094A -26-31JAN17-4/12

Keitimo procedūra:

Toliau naudoti automatinio palaikymo funkciją

1. Pasirinkite, kad galėtumėte toliau naudoti ICA2 automatinio palaikymo funkciją.

H119869 —UN—30JAN17

Toliau naudoti automatinio palaikymo funkciją

SS43267,000094A -26-31JAN17-5/12

2. Pasirinkite, norėdami tęsti ir pasirinkti ICA2 nuostatų keitimo variantą.

H113840 —UN—30JAN17

Toliau

SS43267,000094A -26-31JAN17-6/12

3. Pasirinkite naujos tikslinės reikšmės nustatymo funkciją, jei norite nustatyti kaip tikslinę reikšmę ir palaikyti dabartinį našumą.

H119883 —UN—30JAN17

Nustatyti naują tikslinę reikšmę

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000094A -26-31JAN17-7/12

4. Pasirinkite, jei norite gauti naują našumo tikslinę reikšmę.

H113732 —UN—30JAN17

GERAI

SS43267,000094A -26-31JAN17-8/12

Tikrinti rankinį reguliavimą

1. Pasirinkite, jei norite patikrinti rankiniu būdu atliktus pakeitimus.

H119870 —UN—30JAN17

Tikrinti rankinį reguliavimą

SS43267,000094A -26-31JAN17-9/12

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti ICA2 aptiktų problemų langą.

H113840 —UN—30JAN17

Toliau

SS43267,000094A -26-31JAN17-10/12

Išjungti automatinio palaikymo funkciją

1. Pasirinkite, jei norite išjungti ICA2 automatinio palaikymo funkciją.

H119868 —UN—30JAN17

Išjungti automatinio palaikymo funkciją

SS43267,000094A -26-31JAN17-11/12

2. Pasirinkite, jei norite tęsti.

H113840 —UN—30JAN17

Toliau

SS43267,000094A -26-31JAN17-12/12

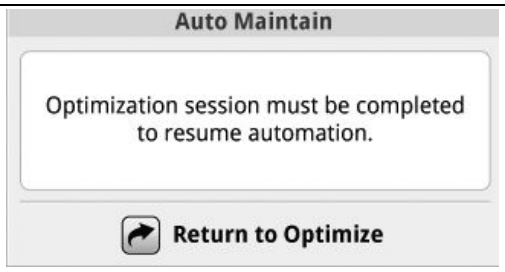
Grįžimas optimizuoti

Grįžimas optimizuoti – vietoje 2 interaktyviojo kombaino reguliavimo (ICA2) programos paleidžiama interaktyviojo kombaino reguliavimo (ICA) programa.

Keitimo procedūra:

Pasirinkite, jei norite grįžti į interaktyviojo kombaino reguliavimo programą.

PASTABA: Prieš automatikos veikimo atnaujinimą turi būti baigtas ICA ciklas (optimizavimas).



H119769 —UN—30JAN17

Grįžimas optimizuoti

SS43267,000094B -26-27JAN17-1/1

Nustatyti našumo tikslinę reikšmę

Nustatyti našumo tikslinę reikšmę – leidžia rankiniu būdu inicijuoti ir vykdyti būtinas fonines operacijas, siekiant pasinaudoti esamomis mašinos nuostolių ir kokybės parametrų palaikymo tikslinėmis reikšmėmis.

Keitimo procedūra:

1. Išjunkite HarvestSmart™ ir automatinio palaikymo funkciją.

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

H113590 —UN—20JAN17

Įjungimas ir išjungimas

2. Dirbkite mašina pasirinkę norimus derliaus ėmimo greičio, grūdų kokybės ir nuostolių parametrus.

SS43267,000094C -26-17MAY17-1/3

3. Įjunkite HarvestSmart™ ir automatinio palaikymo funkciją.

H116937 —UN—30JAN17

Įjungimas ir išjungimas

SS43267,000094C -26-17MAY17-2/3

4. Pasirinkite, jei norite nustatyti našumo tikslinę reikšmę.

PASTABA: Ekrane pasirodys pranešimas su klausimu, ar norite nustatyti naują našumo tikslinę reikšmę, jei įjungsite automatinio palaikymo funkciją, o jokia galiojanti tikslinė reikšmė nebus pasirinkta.

PASTABA: Bet kuriuo metu jums inicijavus naują našumo tikslinę reikšmę ir paspaudus našumo tikslinės reikšmės nustatymo mygtuką ekrane pasirodys pranešimas.

H119889 —UN—31JAN17

Nustatyti našumo tikslinę reikšmę

PASTABA: Bet kuriuo metu sėkmingai sukūrus našumo tikslinę reikšmę ekrane pasirodys pranešimas.

SS43267,000094C -26-17MAY17-3/3

Istorija

Istorijos funkcija leidžia peržiūrėti reguliavimus, kuriuos per paskutines 12 valandų atliko 2 integruotojo kombaino reguliavimo programa (ICA2), ir 30 minučių mašinos darbinių charakteristikų diagramą.

Istorijos lango elementai:

H119197 —UN—31JAN17

Reguliavimo langas

PASTABA: PASTABA. Reguliavimo langas yra numatytasis langas.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000094D -26-17MAY17-1/2

- Pasirinkite, jei norite atidaryti našumo istorijos langą.
- Pasirinkite, jei norite atidaryti reguliavimo istorijos langą.
- Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116939 —UN—30JAN17

Našumas / reguliavimas

H113781 —UN—30JAN17

Našumas / reguliavimas

H116936 —UN—30JAN17

Uždaryti

SS43267,000094D -26-17MAY17-2/2

Active Terrain Adjustment™

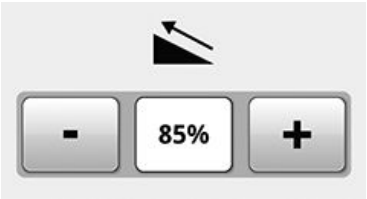
Active Terrain Adjustment™ leidžia automatiškai sureguliuoti valymo ventiliatorių, viršutinį ir apatinį sietus pagal javų tipą ir mašinos pokrypio kampą kylant į įkalnę arba leidžiantis nuokalne.

Active Terrain Adjustment™ lango elementai:

Jautris įkalnėje – siekiant sumažinti grūdų nuostolius ir nuosijų kiekį derlių imant įkalnėje, didinamas arba mažinamas sistemos reagavimo į mašinos nuolydį greitis.

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

H114667 —UN—05JAN17

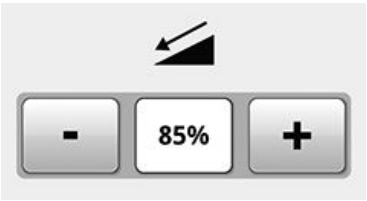


Jautris įkalnėje

SS43267,000094E -26-17MAY17-1/5

Jautris nuokalnėje – siekiant sumažinti grūdų nuostolius ir nuosijų kiekį derlių imant nuokalnėje, didinamas arba mažinamas sistemos reagavimo į mašinos nuolydį greitis.

H114668 —UN—05JAN17



Jautris nuokalnėje

SS43267,000094E -26-17MAY17-2/5

Valymo ventiliatorius – nurodo ATA ventiliatoriaus greičio reguliavimo žingsnį. Pasirinkite, jei norite atidaryti valymo ventiliatoriaus nuokrypio reguliavimo langą.

H119750 —UN—30JAN17

Valymo ventiliatorius

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000094E -26-17MAY17-3/5

Viršutinis sietas – nurodo ATA viršutinio sieto reguliavimo žingsnį. Pasirinkite, jei norite atidaryti viršutinio sieto nuokrypio reguliavimo langą.

H119200 —UN—30JAN17

Viršutinis sietas

SS43267,000094E -26-17MAY17-4/5

Apatinis sietas – nurodo ATA apatinio sieto reguliavimo žingsnį. Pasirinkite, jei norite atidaryti apatinio sieto nuokrypio reguliavimo langą.

H119199 —UN—30JAN17

Apatinis sietas

SS43267,000094E -26-17MAY17-5/5

Jautris įkalnėje

Jautris įkalnėje – siekiant sumažinti grūdų nuostolius ir nuosijų kiekį derlių imant įkalnėje, greitinamas arba lėtinamas sistemos reagavimo į mašinos nuolydį greitis.

PASTABA: Pasirinkus didesnį jautrį sistema į nuolydžio pokyčius reaguos greičiau.

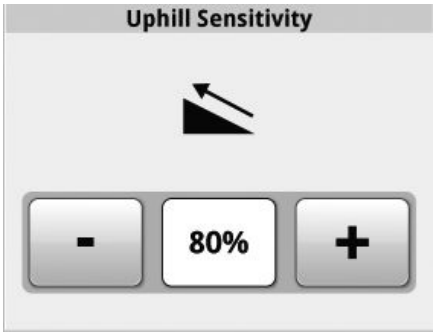
Keiskite šiais atvejais:

- Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistema pakeitimus atlieka per greitai arba per lėtai, o tai lemia didesnius grūdų nuostolius ar didesnį nuosijų kiekį nei dirbant ant lygaus paviršiaus.
- Sumažinkite jautrį, jei grūdų bunkeris nėra švarus.
- Padidinkite jautrį, jei padidėjo nuostoliai valymo įrenginyje arba nuosijų kiekis.

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite minusą (-), jei norite sumažinti, arba pliusą (+), jei norite padidinti jautrį.

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas



H119777 —UN—05JAN17

Jautris įkalnėje

Min. -100 %

Maks. 100 %

Žingsnis 10 %

SS43267,000094F -26-17MAY17-1/2

2. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H114674 —UN—03JAN17

Uždaryti

SS43267,000094F -26-17MAY17-2/2

Jautris nuokalnėje

Jautris nuokalnėje – siekiant sumažinti grūdų nuostolius ir nuosijų kiekį derlių imant nuokalnėje, greitinamas arba lėtinamas sistemos reagavimo į mašinos nuolydį greitis.

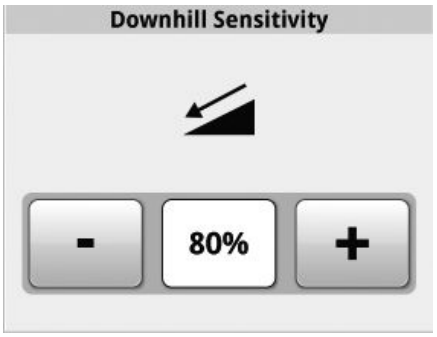
PASTABA: Pasirinkus didesnį jautrį sistema į nuolydžio pokyčius reaguos greičiau.

Keiskite šiais atvejais:

- Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistema pakeitimus atlieka per greitai arba per lėtai, o tai lemia didesnius grūdų nuostolius ar didesnį nuosijų kiekį nei dirbant ant lygaus paviršiaus.
- Sumažinkite jautrį, jei padidėjo nuostoliai valymo įrenginyje arba nuosijų kiekis.
- Padidinkite jautrį, jei grūdų bunkeris nėra švarus.

1. Pasirinkite minusą (-), jei norite sumažinti, arba pliusą (+), jei norite padidinti jautrį.

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas



H119778 —UN—05JAN17

Jautris nuokalnėje

Min. -100 %

Maks. 100 %

Žingsnis 10 %

SS43267,0000950 -26-17MAY17-1/2

2. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H114674 —UN—03JAN17

Uždaryti

SS43267,0000950 -26-17MAY17-2/2

Nuokrypio derinimas | Valymo ventiliatorius

Nuokrypio derinimas | Valymo ventiliatorius – ši funkcija, kai valdoma Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistemos, reguliuoja žingsnio dydį pagal ventiliatoriaus greitį.

PASTABA: 2 integruotosios kombaino reguliavimo sistemos pagrindiniame lange, valymo ventiliatoriaus zonoje, visada atsiranda užrašas "Valdoma".

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Keiskite žingsnio dydį, jei jautrio reguliavimas neveiksmingas.

Žingsnio dydžio didinimas:

didinkite, kai pasirinkus didžiausią galimą jautrį norimo rezultato pasiekti nepavyksta arba kai vienas elementas turi būti reguliuojamas daugiau nei kiti.

Žingsnio dydžio mažinimas:

mažinkite, kai pasirinkus mažiausią galimą jautrį norimo rezultato pasiekti nepavyksta arba vienas elementas turi būti reguliuojamas mažiau nei kiti.

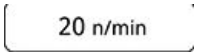
PASTABA: Žingsnio dydis – tai individualus intervalas, jis nėra bendras reguliavimo ar kelių reguliavimų diapazonas.

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti žingsnio dydžio langą.

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

H119128 —UN—05JAN17



Žingsnio dydis

SS43267,0000951 -26-17MAY17-1/3

2. Pasirinkite reikiamą reikšmę.

   Min. 20 aps./min.

   Standartinis (nustatytas gamykloje): Pagal imamų javų rūšį.

   Maks. 50 aps./min.

   Žingsnis 10 aps./min.

H118542 —UN—05JAN17

Žingsnio dydis

H114644 —UN—05JAN17

Ventiliatoriaus greitis

SS43267,0000951 -26-17MAY17-2/3

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H114674 —UN—03JAN17

Uždaryti

SS43267,0000951 -26-17MAY17-3/3

Nuokrypio derinimas | Apatinis sietas

Nuokrypio derinimas | Apatinis sietas – ši funkcija leidžia keisti žingsnio dydį pagal ventiliatoriaus greitį, kurį valdo Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistema.

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Keiskite žingsnio dydį, jei jautrio reguliavimas neveiksmingas.

Žingsnio dydžio didinimas:

mažinkite, kai pasirinkus mažiausią galimą jautrį norimo rezultato pasiekti nepavyksta arba vienas elementas turi būti reguliuojamas mažiau nei kiti.

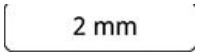
PASTABA: Žingsnio dydis – tai individualus intervalas, jis nėra bendras reguliavimo ar kelių reguliavimų diapazonas.

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite "Žingsnio dydis", kad būtų pateikta skaičių klaviatūra ir galėtumėte įvesti norimą skaičių.

   Min. 1 mm

H119751 —UN—30JAN17



Žingsnio dydis

H114646 —UN—05JAN17

Apatinis sietas

Standartinis (nustatytas gamykloje): Pagal imamų javų rūšį.

Maks. 3 mm

Žingsnis 1 mm

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

SS43267,0000952 -26-17MAY17-1/3

2. Atžymėkite, jei norite, kad ATA nereguliuotų apatinio sieto.

PASTABA: Pažymėkite "Įtraukti į automatiką" kaip numatytąją nuostatą.

PASTABA: Jei "Įtraukti į automatiką" pažymėta, pagrindiniame lange atsiras užrašas "Kontroliuojama". Nepažymėjus ekrane atsiras užrašas "Ignoruojama".

H119859 —UN—30JAN17

Įtraukti į automatiką

SS43267,0000952 -26-17MAY17-2/3

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H114674 —UN—03JAN17

Uždaryti

SS43267,0000952 -26-17MAY17-3/3

Nuokrypio derinimas | Viršutinis sietas

Nuokrypio derinimas | Viršutinis sietas – leidžia reguliuoti žingsnio dydį pagal ventiliatoriaus greitį, kurį valdo Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistema.

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: PASTABA. Keiskite žingsnio dydį, jei jautrio reguliavimas neveiksmingas.

Žingsnio dydžio didinimas:

didinkite, kai pasirinkus didžiausią galimą jautrį norimo rezultato pasiekti nepavyksta arba kai vienas elementas turi būti reguliuojamas daugiau nei kiti.

Žingsnio dydžio mažinimas:

Mažinkite, kai pasirinkus minimalią jautrio nuostatą norimo rezultato pasiekti nepavyksta arba vienas elementas turi būti reguliuojamas mažiau nei kiti.

PASTABA: PASTABA. Žingsnio dydis – tai individualus intervalas, jis nėra bendras reguliavimo ar kelių reguliavimų diapazonas.

Keitimo procedūra:

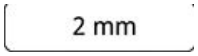
1. Pasirinkite "Žingsnio dydis", kad būtų pateikta skaičių klaviatūra ir galėtumėte įvesti norimą skaičių.

   Min. 1 mm

   Standartinis (nustatytas gamykloje): Pagal imamų javų rūšį.

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

H119751 —UN—30JAN17



Žingsnio dydis

H114645 —UN—05JAN17

Viršutinis sietas

Maks. 3 mm

Žingsnis 1 mm

SS43267,0000953 -26-17MAY17-1/3

2. Atžymėkite, kad ATA nereguliuotų viršutinio sieto.

PASTABA: Pažymėkite "Įtraukti į automatiką" kaip numatytąją nuostatą.

PASTABA: Jei "Įtraukti į automatiką" pažymėta, pagrindiniame lange pasirodys užrašas "Valdoma". Nepažymėjus ekrane atsiras užrašas "Ignoruojama".

H119859 —UN—30JAN17

Įtraukti į automatiką

SS43267,0000953 -26-17MAY17-2/3

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H114674 —UN—03JAN17

Uždaryti

SS43267,0000953 -26-17MAY17-3/3

Automatinis palaikymas | Nuostatos

H119432 —UN—30JAN17

Numatytasis intensyvumas

Automatinis palaikymas | Nuostatos – leidžia nustatyti reakcijos į grūdų nuostolių, pažeidimų ir šiukšlių kiekio parametrus intensyvumą.

Lango "Automatinis palaikymas | Nuostatos" elementai:

Javų tipas – rodo imamo derliaus javų tipą.

Nurodymai – apibūdina, kaip intensyvumas ir jautris paveikia sistemos veikimą.

Reakcijos intensyvumas – valdo automatinio palaikymo funkcijos atliekamo reguliavimo dažnumą, kai atsiranda reguliavimo poreikis.

SS43267,0000954 -26-30JAN17-1/4

H119433 —UN—30JAN17

Didžiausias jautris

Grūdų nuostolių jautris – grūdų nuostolių kiekio pokytis, inicijuojantis pokyčius sistemoje.

SS43267,0000954 -26-30JAN17-2/4

H119434 —UN—30JAN17

Mažesnis jautris

Pažeistų grūdų jautris – pažeistų grūdų kiekio pokytis, inicijuojantis pokyčius sistemoje.

SS43267,0000954 -26-30JAN17-3/4

H119435 —UN—30JAN17

Didesnis jautris

Šiukšlių jautris – šiukšlių kiekio pokytis, inicijuojantis pokyčius sistemoje.

SS43267,0000954 -26-30JAN17-4/4

Grūdų nuostoliai | Jautris

H119857 —UN—30JAN17

Jautris

Grūdų nuostoliai | Jautris – nustato, kaip greitai sistema reaguoja į grūdų nuostolius, ir automatiškai atlieka reikiamus pakeitimus.

Keiskite šiais atvejais:

Jei matote, kad valytuve arba kuliamojoje grūdų nuostoliai dideli, o automatinio palaikymo sistema problemos neaptinka, jautrį padidinkite.

Jei automatinio palaikymo sistema aptinka grūdų nuostolių valytuve arba kuliamojoje, o jus gaunami rezultatai tenkina, jautrį sumažinkite.

Keitimo procedūra:

Pasirinkite pliusą, (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000955 -26-17MAY17-1/6

Ekrano būsenos:

Minimalus – nustačius šią nuostatą reakcija yra lėčiausia.

H119858 —UN—30JAN17

Minimalus jautris

SS43267,0000955 -26-17MAY17-2/6

Mažesnis – nustačius šią nuostatą reakcija yra lėtesnė.

H119434 —UN—30JAN17

Mažesnis jautris

SS43267,0000955 -26-17MAY17-3/6

Numatytasis – pirminė sistemos reakcijos nuostata.

H119432 —UN—30JAN17

Numatytasis jautris

SS43267,0000955 -26-17MAY17-4/6

Didesnis – nustačius šią nuostatą reakcija yra greitesnė.

H119435 —UN—30JAN17

Didesnis jautris

SS43267,0000955 -26-17MAY17-5/6

Didžiausias – nustačius šią nuostatą reakcija yra greičiausia.

H119433 —UN—30JAN17

Didžiausias jautris

SS43267,0000955 -26-17MAY17-6/6

Sutraiškyti grūdai | Jautris

H119857 —UN—30JAN17

Jautris

Sutraiškyti grūdai | Jautris – nustato sistemos reagavimo į sutraiškytų grūdų kiekius greitį.

Keiskite šiais atvejais:

Jei grūdų bunkeryje matote nepriimtiną sugadintų grūdų kiekį, o automatinio palaikymo sistema problemos neaptinka, padidinkite jautrį.

Jei automatinio palaikymo sistema problemą aptinka, nors jus gaunami rezultatai tenkina, jautrį sumažinkite.

Keitimo procedūra:

Pasirinkite pliusą, (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000956 -26-17MAY17-1/6

Ekrano būsenos:

Minimalus – nustačius šią nuostatą reakcija yra lėčiausia.

H119858 —UN—30JAN17

Minimalus jautris

SS43267,0000956 -26-17MAY17-2/6

Mažesnis – nustačius šią nuostatą reakcija yra lėtesnė.

H119434 —UN—30JAN17

Mažesnis jautris

SS43267,0000956 -26-17MAY17-3/6

Numatytasis – pirminė sistemos reakcijos nuostata.

H119432 —UN—30JAN17

Numatytasis jautris

SS43267,0000956 -26-17MAY17-4/6

Didesnis – nustačius šią nuostatą reakcija yra greitesnė.

H119435 —UN—30JAN17

Didesnis jautris

SS43267,0000956 -26-17MAY17-5/6

Didžiausias – nustačius šią nuostatą reakcija yra greičiausia.

H119433 —UN—30JAN17

Didžiausias jautris

SS43267,0000956 -26-17MAY17-6/6

Pašalinės medžiagos | Jautris

H119857 —UN—30JAN17

Jautris

Pašalinės medžiagos | Jautris – valdo sistemos reakcijos į pašalinių medžiagų kiekį greitį.

Keiskite šiais atvejais:

Jei grūdų bunkeryje pastebite nepriimtiną sunkių arba lengvų pašalinių medžiagų arba neiškultų grūdų kiekį, o automatinio palaikymo sistema problemos neaptinka, padidinkite jautrį.

Jei automatinio palaikymo sistema grūdų bunkeryje aptinka nepriimtiną sunkių ir (arba) lengvų pašalinių medžiagų ar neiškultų grūdų kiekį, o jus rezultatas tenkina, jautrį sumažinkite.

Keitimo procedūra:

Pasirinkite pliusą, (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000957 -26-17MAY17-1/6

Ekrano būsenos:

Minimalus – nustačius šią nuostatą reakcija yra lėčiausia.

H119858 —UN—30JAN17

Minimalus jautris

SS43267,0000957 -26-17MAY17-2/6

Mažesnis – nustačius šią nuostatą reakcija yra lėtesnė.

H119434 —UN—30JAN17

Mažesnis jautris

SS43267,0000957 -26-17MAY17-3/6

Numatytasis – pirminė sistemos reakcijos nuostata.

H119432 —UN—30JAN17

Numatytasis jautris

SS43267,0000957 -26-17MAY17-4/6

Didesnis – nustačius šią nuostatą reakcija yra greitesnė.

H119435 —UN—30JAN17

Didesnis jautris

SS43267,0000957 -26-17MAY17-5/6

Didžiausias – nustačius šią nuostatą reakcija yra greičiausia.

H119433 —UN—30JAN17

Didžiausias jautris

SS43267,0000957 -26-17MAY17-6/6

Reakcijos intensyvumas

H119857 —UN—30JAN17

Intensyvumas

Reakcijos intensyvumas – valdo automatinės palaikymo funkcijos atliekamų mašinos parametrų reguliavimo dažnumą, kai sistema aptinka neatitikimą.

Keiskite šiais atvejais:

Didinkite intensyvumą, jei automatinio palaikymo sistema pakeitimus vykdo nepakankamai greitai, kad laiku išspręstų problemas.

Mažinkite intensyvumą, jei automatinio palaikymo sistema pakeitimus vykdo per greitai, kad išspręstų problemas.

Keitimo procedūra:

Pasirinkite pliusą, (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000958 -26-17MAY17-1/6

Ekrano būsenos:

Mažiausias intensyvumas – reguliavimas atliekamas rečiausiai.

H119858 —UN—30JAN17

SS43267,0000958 -26-17MAY17-2/6

Mažesnis intensyvumas – reguliavimas atliekamas rečiau.

H119434 —UN—30JAN17

Mažesnis intensyvumas

SS43267,0000958 -26-17MAY17-3/6

Numatytasis – pradinis reguliavimo dažnio taškas.

H119432 —UN—30JAN17

Numatytasis intensyvumas

SS43267,0000958 -26-17MAY17-4/6

Didesnis – reguliavimas atliekamas dažniau.

H119435 —UN—30JAN17

Didesnis intensyvumas

SS43267,0000958 -26-17MAY17-5/6

Didžiausias – reguliavimas atliekamas dažniausiai.

H119433 —UN—30JAN17

Didžiausias intensyvumas

SS43267,0000958 -26-17MAY17-6/6

HarvestSmart™ | Nuostatos

HarvestSmart™ reguliuoja važiavimo greitį, kad būtų palaikomas pastovus pjaunamos masės srautas per mašiną, pasiekiamas maksimalus našumas ir palengvinamas operatoriaus darbas.

HarvestSmart™ pagrindinio lango elementai:

Tikslinis slėgis – leidžia reguliuoti tikslinį tūrį, medžiagų pralaidumą arba mašinos našumą.

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

H118563 —UN—20JAN17

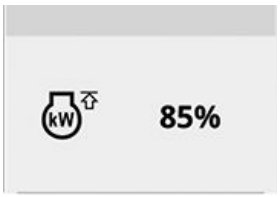
Tikslinis slėgis

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000959 -26-17MAY17-1/4

Variklio galia – nustato maksimalią leistiną variklio galią, kurią leidžiama naudoti su HarvestSmart™.

H114681 —UN—20JAN17

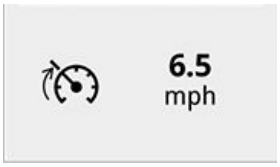


Maksimali variklio galia

SS43267,0000959 -26-17MAY17-2/4

Važiavimo greitis – nustato didžiausią leistiną važiavimo greitį darbui su Harvest Smart™.

H118568 —UN—20JAN17

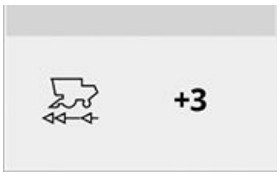


Maksimalus važiavimo greitis

SS43267,0000959 -26-17MAY17-3/4

Intensyvumas – leidžia koreguoti sistemos reakcijos į VisionTrak™ nuostolius arba kuliamosios apkrovos pokyčius greitį.

H114682 —UN—20JAN17



Intensyvumas

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas

SS43267,0000959 -26-17MAY17-4/4

Tikslinis slėgis

Tikslinis slėgis leidžia mašinai išlaikyti tolygią kuliamosios apkrovą.

Keiskite šiais atvejais:

Norite pagal VisionTrak™ rezultatus atlikti tikslinės reikšmės reguliavimą.

- Jei VisionTrak™ rodo, kad bendras grūdų nuostolių lygis yra žemiau žalios zonos kampinio pulto ekrane, padidinkite tikslinį slėgį.
- Jei VisionTrak™ rodo, kad bendras grūdų nuostolių lygis yra aukščiau žalios zonos kampinio pulto ekrane, sumažinkite tikslinį slėgį.

Keitimo procedūra:

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas

H118563 —UN—20JAN17

Tikslinis slėgis

1. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti slėgį, arba minusą (-), jei norite sumažinti.

PASTABA: PASTABA. Keičiant tikslinį slėgį pradedama nuo esamos slėgio reikšmės, kurią galima didinti arba mažinti.

Min. 0 %

Maks. 100 %

Žingsnis 0,5 %

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000095A -26-17MAY17-1/4

2. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H118559 —UN—20JAN17

Uždaryti

SS43267,000095A -26-17MAY17-2/4

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.

H118564 —UN—20JAN17

Tikslinis slėgis

SS43267,000095A -26-17MAY17-3/4

2. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą nuostatą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

   Min. 0 %

   Maks. 100 %

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

Žingsnis 0,5 %

SS43267,000095A -26-17MAY17-4/4

Maksimali variklio galia

Maksimali variklio galia – nustato maksimalią leistiną variklio apkrovą, kuriai esant HarvestSmart™ sistemai leidžiama veikti.

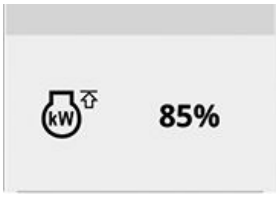
Keiskite šiais atvejais:

- Derliaus ėmimo sąlygos, pavyzdžiui, sausa aplinka, lygus paviršius, tolygus tiekimas ar stati javai, palankios didesnei maksimaliai variklio galiai, kuri leistų pasiekti didesnį derliaus ėmimo našumą.
- Imant derlių nepalankiomis sąlygomis, pvz., esant purvui, įkalnei, netolygiam tiekimui ir suguldytiems javams, mažesnė maksimali variklio galia leidžia pasiekti tolygesnį sistemos veikimą ir sumažinti varikio išsijungimo riziką.

Keitimo procedūra:

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

H114681 —UN—20JAN17



Maksimali variklio galia

1. Pasirinkite, jei norite keisti maksimalią variklio galią.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000095B -26-17MAY17-1/5

2. Pasirinkite pliusą, (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

   Min. 80 %

   Maks. 106 %

   Žingsnis 1 %

   Maksimalios variklio galios matuoklis – rodo naudojamą variklio galią ir didžiausios variklio galios nuostatą. Sistema neleis tikslinės reikšmės pasirinkti raudonoje zonoje, tačiau geltonoje zonoje pasirinkti galima.

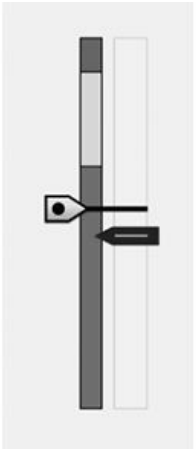
PASTABA: Derlių imdami purvynėje, stačiose įkalnėse arba kitokiomis nepalankiomis sąlygomis, tikslinę reikšmę rinkitės viršutinėje žalios zonos dalyje, kad turėtumėte galios atsargoje ir užtikrintumėte tolygesnį sistemos veikimą.

   Indikatorius rodo maksimalią variklio galios nuostatą.

   Indikatorius rodo esamą variklio galios naudojimą.

H118569 —UN—31JAN17

Maksimali variklio galia



H118583 —UN—31JAN17

Maksimalios variklio galios matuoklis

H118584 —UN—20JAN17

Indikatorius

H118585 —UN—20JAN17

Indikatorius

SS43267,000095B -26-17MAY17-2/5

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H118559 —UN—20JAN17

Uždaryti

SS43267,000095B -26-17MAY17-3/5

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.

H118572 —UN—20JAN17

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000095B -26-17MAY17-4/5

2. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą variklio galią.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

   Min. 80 %
   Maks. 106 %
   Žingsnis 1 %

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

SS43267,000095B -26-17MAY17-5/5

Maksimalus važiavimo greitis

Maksimalus važiavimo greitis – nustato maksimalų leistiną važiavimo greitį darbui su HarvestSmart™.

PASTABA: Daugiafunkcės svirties padėtis visada riboja maksimalų važiavimo greitį.

Keiskite šiais atvejais:

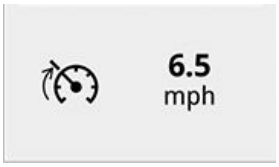
- Nenorite, kad jūsų kombainas viršytų tam tikrą greitį, nes žemės paviršius yra nelygus arba tiekimo sąlygos tokios, kad pjaunamoji gali užsikimšti. Pasirinkite pageidaujamą greitį.

Pvz.: Jūsų pjaunamosios efektyvaus veikimo riba yra 8 km/val. (5 mph). Pasirinkite 7,5 km/val. (4,7 mph) važiavimo greitį.

Keitimo procedūra:

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

H118568 —UN—20JAN17



Maksimalus važiavimo greitis

1. Pasirinkite reguliuoti maksimalų važiavimo greitį.

SS43267,000095C -26-17MAY17-1/5

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti greitį, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.

   Min. 2,0 km/val. (1,2 mph)

   Maks. 14,0 km/val. (8,4 mph)

   Žingsnis 0,1 km/val. (0,1 mph)

H118570 —UN—31JAN17

Maksimalus važiavimo greitis

SS43267,000095C -26-17MAY17-2/5

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H118559 —UN—20JAN17

Uždaryti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000095C -26-17MAY17-3/5

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.

H118573 —UN—20JAN17

Maksimalus važiavimo greitis

SS43267,000095C -26-17MAY17-4/5

2. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą važiavimo greitį.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

   Min. 2,0 km/val. (1,2 mph)

   Maks. 14,0 km/val. (8,4 mph)

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

Žingsnis 0,1 km/val. (0,1 mph)

SS43267,000095C -26-17MAY17-5/5

Reakcijos intensyvumas

Reakcijos intensyvumo funkcija kontroliuoja HarvestSmart™ sistemos reakcijos į javų tankio pokyčius greitį.

Keiskite šiais atvejais:

Didinimas:

Norite, kad mašina greičiau reaguotų į derliaus ėmimo sąlygų pokyčius.

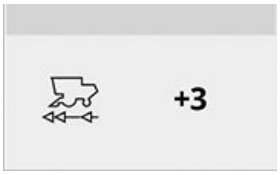
Mažinimas:

Norite, kad mašina lėčiau reaguotų į derliaus ėmimo sąlygų pokyčius.

Keitimo procedūra:

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

H114682 —UN—20JAN17



Intensyvumas

1. Pasirinkite, jei norite įjungti reakcijos intensyvumo funkciją.

SS43267,000095D -26-17MAY17-1/5

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti intensyvumą, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.

   Min. -10

   Maks. +10

   Žingsnis 1,0

H118571 —UN—31JAN17

Intensyvumas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000095D -26-17MAY17-2/5

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H118559 —UN—20JAN17

Uždaryti

SS43267,000095D -26-17MAY17-3/5

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.

H118574 —UN—20JAN17

Intensyvumas

SS43267,000095D -26-17MAY17-4/5

2. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą intensyvumą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

   Min. -10

   Maks. +10

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

Žingsnis 1,0

SS43267,000095D -26-17MAY17-5/5

ICA2 diagnostika

ICA2 diagnostika rodo HarvestSmart™ Active Terrain Adjustment™ ir automatinio palaikymo sistemų reikalavimus, klaidas ir būsenas.

2 integruotojo kombaino reguliavimo sistemos lango elementai:

Automatikos būsena – rodo kiekvienos individualios sistemos didžiausio prioriteto būseną.

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas
Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

H119779 —UN—30JAN17

Automatikos būsena

SS43267,000095E -26-17MAY17-1/4

HarvestSmart™ – ekrane pasirinkite HarvestSmart™ sritį, kad galėtumėte peržiūrėti klaidų, sistemos reikalavimų ir būsenos informaciją.

H119753 —UN—30JAN17

HarvestSmart™

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000095E -26-17MAY17-2/4

Active Terrain Adjustment™ – ekrane pasirinkite Active Terrain Adjustment™ sritį, kad galėtumėte peržiūrėti klaidų, sistemos reikalavimų ir būsenos informaciją.

H119754 —UN—30JAN17

Active Terrain Adjustment™

SS43267,000095E -26-17MAY17-3/4

Automatinis palaikymas – ekrane pasirinkite automatinio palaikymo sritį, kad galėtumėte peržiūrėti klaidų, sistemos reikalavimų ir būsenos informaciją.

H119755 —UN—30JAN17

Automatinis palaikymas

SS43267,000095E -26-17MAY17-4/4

Automatikos būsena

Automatikos būsenos indikatorius rodo individualių sistemų, tokių kaip Active Terrain Adjustment™, HarvestSmart™ arba automatinio palaikymo sistema, didžiausio prioriteto būseną.

2 integruotojo kombaino reguliavimo sistemos būsenos lango elementai:

Automatika išjungta

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas
Harvest Smart yra Deere & Company prekės ženklas

H113788 —UN—30JAN17

Pilka

SS43267,000095F -26-17MAY17-1/4

Gerai – rodoma, kai bet kuri 2 integruotojo kombaino reguliavimo sistemos (ICA2) dalis yra įjungta ir paruošta darbui.

PASTABA: "Gerai" rodoma, kai bet kuri 2 integruotojo kombaino reguliavimo sistemos (ICA2) dalis yra įjungta ir paruošta. Jei bent viena ICA2 funkcija įjungta ir veikia įprastai, "Gerai" rodoma net ir tais atvejais, kai sistema išjungta.

H113784 —UN—30JAN17

Žalia

SS43267,000095F -26-17MAY17-2/4

Dėmesio – rodoma, kai rekomenduojama atkreipti dėmesį į tam tikrą situaciją (nerodoma, jei sistema dirba įprastai).

H113786 —UN—30JAN17

Geltona

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000095F -26-17MAY17-3/4

Klaida – rodoma, kai sistemoje aptinkama klaida (nerodoma, jei sistema dirba įprastai).

PASTABA: Užrašas "Susiję su daugeliu sistemų" rodomas, kai klaidos signalą perduoda daugiau nei viena pagalbinė sistema.

H113787 —UN—30JAN17

Raudona

SS43267,000095F -26-17MAY17-4/4

HarvestSmart™ būsena

HarvestSmart™ būsenos funkcija naudojama HarvestSmart™ sistemos būsenai nurodyti. Būsenos funkcija taip pat leidžia peržiūrėti reikalavimus, kuriuos būtina įvykdyti, kad sistema veiktų tinkamai.

Norėdami atidaryti būsenos langą, paspauskite ekrano sritį po HarvestSmart™.

HarvestSmart™ būsenos lango elementai:

HarvestSmart™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

H119191 —UN—30JAN17

HarvestSmart™

PASTABA: Toliau įvardytos ne visos klaidos. Pasirinkite atitinkamą ekrano sritį, kad atidarytumėte dabartinių būsenų sąrašą.

SS43267,0000960 -26-17MAY17-1/18

Neparuošta – nustatykite našumo tikslinę reikšmę.

H114658 —UN—05JAN17

Geltona

SS43267,0000960 -26-17MAY17-2/18

Paruošta – norėdami atnaujinti HarvestSmart™ veikimą, daugiafunkcėje svirtyje paspauskite 3 arba 2 mygtuką.

H114656 —UN—05JAN17

Žalia

SS43267,0000960 -26-17MAY17-3/18

Aktyvi – automatinis važiavimo greitis.

H114659 —UN—05JAN17

Mėlyna

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000960 -26-17MAY17-4/18

Greičio palaikymas – patraukite daugiafunkcę valdymo svirtį, kad perimtumėte valdymą.

H114656 —UN—05JAN17

Žalia

SS43267,0000960 -26-17MAY17-5/18

Gaunamos naujos tikslinės darbinės charakteristikos – išlaiko pastovias derliaus ėmimo sąlygas.

H114656 —UN—05JAN17

Žalia

SS43267,0000960 -26-17MAY17-6/18

Neparuošta – mašina turi būti paruošta derliui imti.

H114658 —UN—05JAN17

Geltona

SS43267,0000960 -26-17MAY17-7/18

Neparuošta – kuliamoji turi būti įjungta.

H114658 —UN—05JAN17

Geltona

SS43267,0000960 -26-17MAY17-8/18

Maks. greičio riba – pasiekta didžiausio važiavimo greičio riba.

H114658 —UN—05JAN17

Geltona

SS43267,0000960 -26-17MAY17-9/18

Variklio galios riba – pasiekta didžiausia leistina variklio galios riba.

H114658 —UN—05JAN17

Geltona

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000960 -26-17MAY17-10/18

Aptikta klaida | Pablogėjusios darbinės charakteristikos – kuliamosios jutiklio klaida.

H114658 —UN—05JAN17

Geltona

SS43267,0000960 -26-17MAY17-11/18

Aptikta klaida | Pablogėjusios darbinės charakteristikos – (dešinės arba kairės pusės) valytuvo grūdų nuostolių jutiklio klaida.

H114658 —UN—05JAN17

Geltona

SS43267,0000960 -26-17MAY17-12/18

Aptikta klaida – kuliamosios pavaros slėgio jutiklio klaida.

H114658 —UN—05JAN17

Raudona

SS43267,0000960 -26-17MAY17-13/18

Automatika išjungta

H114655 —UN—05JAN17

Pilka

SS43267,0000960 -26-17MAY17-14/18

Automatika išjungta | Aptikta klaida – kuliamosios pavaros slėgio jutiklio klaida.

HarvestSmart™ reikalavimai:

- HarvestSmart™ automatika turi būti įjungta.
- Turi būti nustatyta našumo tikslinė reikšmė.
- Mašina turi būti parengta derliui imti:
  - Turi būti įjungta kuliamoji.
  - Turi būti įjungta pjaunamoji.
  - Variklis turi veikti didelėmis apsukomis tuščiaja eiga.
  - Kelio režimas neturi būti įjungtas.
- Norėdami tęsti HarvestSmart™ sistemos darbą, daugiafunkcėje svirtyje paspauskite 3 arba 2 mygtuką.

H114655 —UN—05JAN17

Pilka

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000960 -26-17MAY17-15/18

Kai aptinkamas reikalavimo neatitikimas, rodomas pranešimas.

H113789 —UN—30JAN17

Šauktuko ženklas

SS43267,0000960 -26-17MAY17-16/18

Išpildžius sąlygą šalia jos esančiame langelyje atsiranda žalios spalvos varnelė.

H119194 —UN—30JAN17

Žymimasis langelis

SS43267,0000960 -26-17MAY17-17/18

Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116936 —UN—30JAN17

Uždaryti

SS43267,0000960 -26-17MAY17-18/18

Active Terrain Adjustment™ būsena

Active Terrain Adjustment™ (ATA) būsenos funkcija naudojama esamai ATA sistemos būsenai nurodyti. Būsenos funkcija taip pat leidžia peržiūrėti reikalavimus, kuriuos būtina įvykdyti, kad sistema veiktų tinkamai.

Norėdami atidaryti būsenos langą, pasirinkite ekrano sritį po Active Terrain Adjustment™ (ATA) piktograma.

Active Terrain Adjustment™ būsenos lango elementai:

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

H119192 —UN—30JAN17

Active Terrain Adjustment™

PASTABA: Toliau įvardytos ne visos klaidos. Pasirinkite atitinkamą ekrano sritį, kad atidarytumėte dabartinių būsenų sąrašą.

SS43267,0000961 -26-17MAY17-1/14

Taikomi nuokrypiai – derinama prie žemės paviršiaus sąlygų.

H114659 —UN—05JAN17

Mėlyna

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000961 -26-17MAY17-2/14

Stebima

H114656 —UN—05JAN17

Žalia

SS43267,0000961 -26-17MAY17-3/14

Neparuošta – reikia kalibruoti nuolydžio jutiklį.

H114658 —UN—05JAN17

Geltona

SS43267,0000961 -26-17MAY17-4/14

Neparuošta – pjaunamoji turi būti žemiau registruojamo stabdymo aukščio.

H114658 —UN—05JAN17

Geltona

SS43267,0000961 -26-17MAY17-5/14

Neparuošta – mašina turi būti paruošta derliui imti.

H114658 —UN—05JAN17

Geltona

SS43267,0000961 -26-17MAY17-6/14

Neparuošta – variklis turi veikti didelėmis apsukomis tuščiąja eiga.

H114658 —UN—05JAN17

Geltona

SS43267,0000961 -26-17MAY17-7/14

Aptikta klaida – būtina atkreipti dėmesį.

H114657 —UN—05JAN17

Raudona

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000961 -26-17MAY17-8/14

Aptikta klaida – įvyko ventiliatoriaus sistemos triktis.

H114657 —UN—05JAN17

Raudona

SS43267,0000961 -26-17MAY17-9/14

Automatika išjungta

Active Terrain Adjustment™ reikalavimai:

- Turi būti įjungtas ATA automatikos režimas.
- Mašina turi būti parengta derliui imti:
  - Turi būti įjungta kuliamoji.
  - Turi būti įjungta pjaunamoji.
  - Variklis turi veikti didelėmis apsukomis tuščiąja eiga.
  - Kelio režimas neturi būti įjungtas.

H114655 —UN—05JAN17

Pilka

- Pjaunamoji turi būti žemiau registruojamo stabdymo aukščio.

SS43267,0000961 -26-17MAY17-10/14

Kai aptinkamas reikalavimo neatitikimas, rodomas pranešimas.

H113789 —UN—30JAN17

Šauktuko ženklas

SS43267,0000961 -26-17MAY17-11/14

Sistema neatitinka reikalavimo "Pjaunamoji turi būti žemiau registruojamo stabdymo aukščio", atidarykite pjaunamosios informacijos langą.

H118541 —UN—30JAN17

Pjaunamosios duomenys

SS43267,0000961 -26-17MAY17-12/14

Išpildžius sąlygą šalia jos esančiame langelyje atsiranda žalios spalvos varnelė.

H119194 —UN—30JAN17

Žalia varnelė

SS43267,0000961 -26-17MAY17-13/14

Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116936 —UN—30JAN17

Uždaryti

SS43267,0000961 -26-17MAY17-14/14

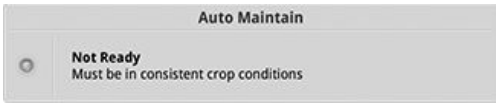
Automatinio palaikymo būsena

Automatinio palaikymo būsenos funkcija skirta esamai automatinio palaikymo sistemos būsenai rodyti. Būsenos funkcija taip pat leidžia peržiūrėti reikalavimus, kuriuos būtina įvykdyti, kad sistema veiktų tinkamai.

Norėdami atidaryti būsenos langą pasirinkite sritį po automatinio palaikymo funkcijos laukeliu.

Automatinio palaikymo būsenos lango elementai:

H119193 —UN—30JAN17



Automatinis palaikymas

PASTABA: Toliau įvardytos ne visos klaidos. Pasirinkite atitinkamą ekrano sritį, kad atidarytumėte dabartinių būsenų sąrašą.

SS43267,0000962 -26-17MAY17-1/12

Automatinis reguliavimas – taikomi nuostatų pakeitimai.

H114659 —UN—05JAN17

Mėlyna

SS43267,0000962 -26-17MAY17-2/12

Nuokrypių taikymas – reaguojama į pokyčius monitoriuje.

H114659 —UN—05JAN17

Mėlyna

SS43267,0000962 -26-17MAY17-3/12

Gaunama nauja našumo tikslinė reikšmė

H114656 —UN—05JAN17

Žalia

SS43267,0000962 -26-17MAY17-4/12

Stebima

H114656 —UN—05JAN17

Žalia

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000962 -26-17MAY17-5/12

Neparuošta – būtinas įsikišimas.

H114658 —UN—05JAN17

Geltona

SS43267,0000962 -26-17MAY17-6/12

Aptikta klaida – būtina atkreipti dėmesį.

H114657 —UN—05JAN17

Raudona

SS43267,0000962 -26-17MAY17-7/12

Automatika išjungta

Automatinio palaikymo funkcijos reikalavimai:

- Automatinio palaikymo automatikos sistema turi būti įjungta.
- Pasėlių tipas turi būti suderinamas su automatinio palaikymo sistema.
- Turi būti nustatyta našumo tikslinė reikšmė.
- Mašina turi būti parengta derliui imti:
  - Turi būti įjungta kuliamoji.
  - Turi būti įjungta pjaunamoji.
  - Variklis turi veikti didelėmis apsukomis tuščiąja eiga.
  - Kelio režimas neturi būti įjungtas.

H114655 —UN—05JAN17

Pilka

- Javų savybės turi būti nekintančios:
  - Mašina turi važiuoti pastoviu greičiu.
  - Turi būti javų srautas.
- Pjaunamoji turi būti žemiau registruojamo stabdymo aukščio.

SS43267,0000962 -26-17MAY17-8/12

Kai aptinkamas reikalavimo neatitikimas, rodomas pranešimas.

H113789 —UN—30JAN17

Šauktuko ženklas

SS43267,0000962 -26-17MAY17-9/12

Pasirinkite, kad atidarytumėte reikalavimo, kurio nepavyko atitikti, langą.

H118541 —UN—30JAN17

Pasirinkite, kad atidarytumėte

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000962 -26-17MAY17-10/12

Išpildžius sąlygą šalia jos esančiame langelyje atsiranda žalios spalvos varnelė.

H119194 —UN—30JAN17

Žalia varnelė

SS43267,0000962 -26-17MAY17-11/12

Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116936 —UN—30JAN17

Uždaryti

SS43267,0000962 -26-17MAY17-12/12

Prieiga prie darbo su grūdais programos

Pasirinkite programą ekrane:

1. Meniu

H113668 —UN—22OCT15

Meniu

SS43267,00008B3 -26-27JAN17-1/4

2. Mašinos nuostatų kortelė

N119118 —UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

SS43267,00008B3 -26-27JAN17-2/4

3. Darbas su grūdais

H114773 —UN—10JAN17

Darbas su grūdais

SS43267,00008B3 -26-27JAN17-3/4

Pasirinkite programą naršymo juostoje:

Paspauskite darbo su grūdais mygtuką naršymo juostoje ekrano apačioje.

H114775 —UN—10JAN17

Darbas su grūdais

SS43267,00008B3 -26-27JAN17-4/4

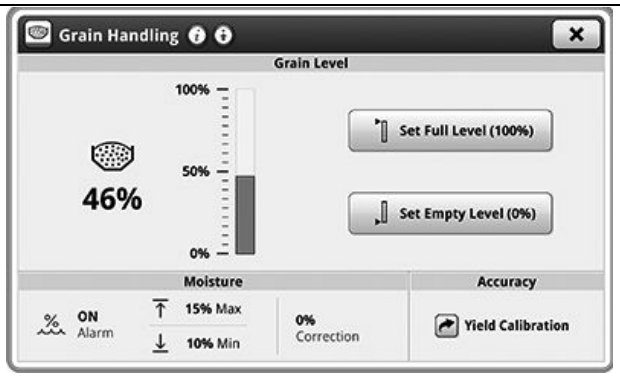
Darbo su grūdais programos pagrindinis langas

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Darbo su grūdais programa skirta grūdų lygio, drėgmės ir tikslumo reikšmėms ir nuostatoms pasiekti ir keisti. Išplėstinėse nuostatose galima keisti grūdų lygio automatinio švyturėlio, bunkerio iškrovimo paklaidos ir individualiai pasirenkamo lygio signalizacijos nuostatas.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.



H119900 —UN—10JAN17

Darbas su grūdais

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000807 -26-17MAY17-1/8

Darbo su grūdais programos pagrindinio lango elementai:

Drėgmė – įjungia arba išjungia drėgmės lygio signalizaciją, leidžia nustatyti maksimalų ir minimalų drėgmės lygius ir įvesti drėgmės korekcijos koeficientą.

H114778 —UN—10JAN17

Drėgmė

SS43267,0000807 -26-17MAY17-2/8

Tikslumas – prieiga prie derliaus kalibravimo funkcijos.

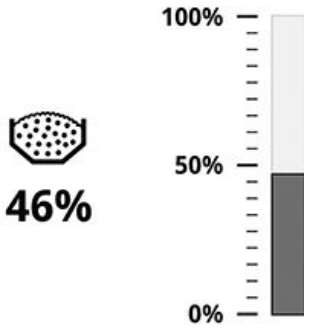
H114779 —UN—10JAN17

Derliaus kalibravimas

SS43267,0000807 -26-17MAY17-3/8

Grūdų lygio funkcijos elementai

Grūdų lygis – rodo esamą grūdų lygį bunkeryje.



H115000 —UN—10JAN17

Grūdų lygis

SS43267,0000807 -26-17MAY17-4/8

Nustatyti pilno bunkerio lygį – nustatomas pilno grūdų bunkerio lygis.

H114776 —UN—10JAN17

Nustatyti pilno bunkerio lygį

SS43267,0000807 -26-17MAY17-5/8

Nustatyti tuščio bunkerio lygį – nustatomas tuščio grūdų bunkerio lygis.

H114777 —UN—10JAN17

Nustatyti tuščio bunkerio lygį

SS43267,0000807 -26-17MAY17-6/8

Išplėstinių nuostatų lango elementai

Išplėstinės nuostatos – suteikia prieigą prie papildomų reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.

N118004 —UN—22OCT15

Patobulinti nustatymai

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000807 -26-17MAY17-7/8

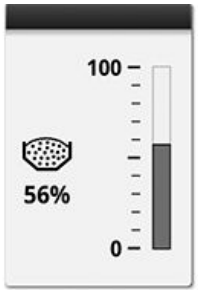
Darbinės padėties lango moduliai

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:

Grūdų lygis – suteikia tiesioginę prieigą prie grūdų lygio programos.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi moduliai.



H116266 —UN—31JAN17

Grūdų lygis

SS43267,0000807 -26-17MAY17-8/8

Išplėstinės nuostatos

H113848 —UN—04JAN17

Išplėstinės nuostatos suteikia prieigą prie papildomo reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.

Išplėstinių nuostatų lango elementai:

Grūdų lygio signalizacijos automatinis švyturėlis – švyturėlis įsijungia, kai užpildoma 3/4 grūdų bunkerio.

Įjungimas ir išjungimas

SS43267,00008B4 -26-27JAN17-1/4

Bunkerio iškrovimo paklaida – koreguoja tuščio grūdų bunkerio lygį, jei iš bunkerio iškraunamas ne visas grūdų kiekis arba jei iškrovimo sraigtas bunkeriui ištuštėjus tebesisuka.

H120462 —UN—10JAN17

Paklaidos nuostata

SS43267,00008B4 -26-27JAN17-2/4

Individuali lygio signalizacijos parinktis – pasiekus laisvai pasirinktą grūdų lygį bunkeryje, ekrane pasirodo atitinkamas pranešimas.

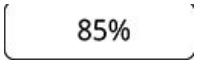
H113848 —UN—04JAN17

Įjungimas ir išjungimas

SS43267,00008B4 -26-27JAN17-3/4

Individualios lygio signalizacijos parinkties įvesties laukelis – pasirinkite, jei norite pakeisti individualaus lygio parinktį.

H119129 —UN—10JAN17



Individualios lygio signalizacijos parinkties įvesties laukelis

SS43267,00008B4 -26-27JAN17-4/4

Išplėstinės nuostatos | Grūdų lygio signalizacijos automatinis švyturėlis

Grūdų lygio signalizacijos automatinis švyturėlis įsijungia, kai užpildoma 3/4 arba visas bunkeris.

Keiskite šiais atvejais:

- Norite įjungti arba išjungti grūdų lygio signalizacijos automatinį švyturėlį.
- Norite gauti signalą, kai užpildoma 3/4 arba visas grūdų bunkeris.

Keitimo procedūra:

H114769 —UN—22OCT15

Įjungimas ir išjungimas

Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti grūdų lygio signalizacijos automatinį švyturėlį.

SS43267,00008B5 -26-17MAY17-1/1

Išplėstinės nuostatos | Bunkerio iškrovimo paklaida

Bunkerio iškrovimo korekcijos paklaidos leidžia koreguoti virtualų grūdų lygį bunkeryje, jei iš grūdų bunkerio nepavyko iškrauti visų grūdų arba jei iškrovus visus grūdus rodomas grūdų lygis nėra 0 %. Skirtingi augalai, svoriai ir drėgnumas gali įtakoti grūdų bunkerio lygio jutiklio duomenis.

Keiskite šiais atvejais:

- Rodomas 0 % grūdų bunkerio lygis, nors bunkeryje yra likę grūdų.
- Grūdų bunkeris ištuštintas, bet dar nerodomas 0 % grūdų bunkerio lygis.

Keitimo procedūra:

H114780 —UN—10JAN17

Sumažinti

- Sumažinkite paklaidos reikšmę, jeigu grūdų lieka bunkeryje, kai grūdų bunkerio lygis rodomas 0 %.
- Padidinkite paklaidos reikšmę, jeigu grūdų bunkeris yra tuščias, nors grūdų bunkerio lygis dar nepasiekė 0 %.

Pasirinkite, jei norite sumažinti reikšmę.

SS43267,00008B6 -26-27JAN17-1/2

Pasirinkite, jei norite padidinti reikšmę.

Min. -15

Maks. 15

Žingsnis: (+/-) 1

H114781 —UN—10JAN17

Didinti

SS43267,00008B6 -26-27JAN17-2/2

Išplėstinės nuostatos | Individualiai pasirinkto lygio signalizacija

Individualiai pasirinkto lygio signalizacijos funkcija pateikia pranešimą, įspėjantį apie pasiektą laisvai pasirenkamą grūdų lygį bunkeryje.

Keiskite šiais atvejais:

- Norite įjungti arba išjungti individualiai pasirinkto lygio signalizacijos funkciją.
- Norite nustatyti kitą, ne 3/4 ir ne pilno bunkerio grūdų lygį, kurį pasiekus suveiktų pranešimas.
- Norite pasirinkti žemesnį signalizacijos suveikimo slenkstį.

Keitimo procedūra:

H114769 —UN—22OCT15

Įjungimas ir išjungimas

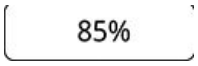
1. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti individualiai pasirinkto lygio signalizaciją.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00008B7 -26-27JAN17-1/3

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti pageidaujamą skaičių.

H119129 —UN—10JAN17



Įvesties langelis

SS43267,00008B7 -26-27JAN17-2/3

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.

PASTABA: Grūdų lygiui bunkeryje pasiekus laisvai pasirinktą lygį, ekrane pasirodo atitinkamas pranešimas. Pranešimą galima peržiūrėti būsenos centro ekrane.

H114789 —UN—10JAN17

GERAI

SS43267,00008B7 -26-27JAN17-3/3

Grūdų lygis

Grūdų lygio funkcija leidžia nustatyti tinkamą pilno bunkerio arba tuščio bunkerio lygį, jei sistemos rodomas grūdų lygis neatitinka tikrovės.

Keiskite šiais atvejais:

- Norite nustatyti mažesnę grūdų lygio bunkeryje reikšmę, kad grūdai nebyrėtų per kraštus dirbant kalvotoje vietovėje.
- Grūdų lygiui bunkeryje didėjant galite nustatyti, kada grūdų bunkeris yra iš tikrųjų pilnas, ir kartu sukalibruoti 100 % rodmenį.
- Grūdų lygiui bunkeryje mažėjant galite pastebėti, jog bunkeriui ištuštėjus sistema vis dar rodo, kad bunkeryje yra likę grūdų. Galite pasirinkti mygtuką "Nustatyti tuščio bunkerio lygį" ir taip nurodyti sistemai, kad bunkeris tuščias.

Keitimo procedūra:

Pasirinkite, jei norite išsaugoti pilno grūdų bunkerio lygį.

H114776 —UN—10JAN17

Nustatyti pilno bunkerio lygį

SS43267,00008B8 -26-17MAY17-1/2

Pasirinkite, jei norite išsaugoti tuščio grūdų bunkerio lygį.

PASTABA: Pasirinkę funkciją "Nustatyti tuščią bunkerio lygį" automatiškai pakoreguosite bunkerio iškrovimo paklaidos koeficientą.

PASTABA: 3/4 ir pilno grūdų bunkerio lygiai atitinkamai pasikoreguos pagal naujai nustatytą grūdų lygį.

H114777 —UN—10JAN17

Nustatyti tuščio bunkerio lygį

SS43267,00008B8 -26-17MAY17-2/2

Drėgmės parametrai

Drėgmės parametrų funkcija leidžia įjungti arba išjungti drėgmės lygio signalizaciją, nustatyti didžiausio ir mažiausio drėgmės lygių signalizacijos reikšmes, įvesti drėgmės korekcijos koeficientą ir įjungti arba išjungti fiksuoto drėgmės lygio parinktį.

Drėgmės parametrų lango elementai:

H113848 —UN—04JAN17

Įjungimas ir išjungimas

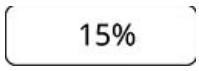
Įjungimas ir išjungimas – įjungia arba išjungia drėgmės lygio signalizaciją.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00008B9 -26-27JAN17-1/7

Maksimali drėgmė – viršutinis lygis, įjungiantis drėgmės lygio signalizaciją.

H119131 —UN—10JAN17

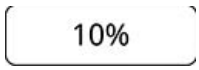


Maksimali drėgmės reikšmė

SS43267,00008B9 -26-27JAN17-2/7

Minimali drėgmė – apatinis lygis, įjungiantis drėgmės lygio signalizaciją.

H119130 —UN—10JAN17

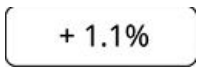


Minimali drėgmės reikšmė

SS43267,00008B9 -26-27JAN17-3/7

Korekcija – korekcija, kurios reikia, kad reikšmė atitiktų sertifikuoto matavimo rezultatą.

H119132 —UN—10JAN17



Korekcijos koeficientas

SS43267,00008B9 -26-27JAN17-4/7

Taikyti fiksuotą drėgmės lygį – įjungia arba išjungia fiksuoto drėgmės lygio funkciją.

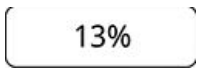
H114786 —UN—10JAN17

Nepažymėta

SS43267,00008B9 -26-27JAN17-5/7

Taikyti fiksuotą drėgmės lygį – naudojamas fiksuotas drėgmės lygis.

H119133 —UN—10JAN17



Fiksuotas drėgmės lygis

SS43267,00008B9 -26-27JAN17-6/7

Išplėstinės nuostatos – daugiau papildomų drėgmės lygio nuostatų ir mažiau bendrųjų.

N118004 —UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

SS43267,00008B9 -26-27JAN17-7/7

Drėgmės lygio signalizacija

Drėgmės lygio signalizacijos funkcija leidžia įjungti arba išjungti drėgmės lygio signalizaciją, kuri suveikia drėgmės lygiui pasiekus minimalų arba maksimalų lygį.

Keiskite šiais atvejais:

- Norite įjungti arba išjungti drėgmės lygio signalizaciją.
- Norite sureguliuoti minimalaus drėgmės lygio procentinę reikšmę.
- Norite sureguliuoti maksimalaus drėgmės lygio procentinę reikšmę.

Keitimo procedūra:

H114769 —UN—22OCT15

Įjungimas ir išjungimas

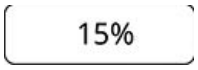
- Pasirinkite norėdami įjungti arba išjungti drėgmės lygio signalizaciją.

SS43267,00008BA -26-17JAN17-1/2

- Pasirinkite, jei norite nustatyti maksimalią drėgmės lygio procentinę reikšmę, kurią pasiekus suveikia signalizacija.
  Min. 1 %
  Maks. 60 %
- Pasirinkite, jei norite nustatyti minimalaus drėgmės lygio procentinę reikšmę, kurią pasiekus suveikia signalizacija.
  Min. 1 %
  Maks. 50 %

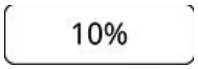
PASTABA: Maksimalaus drėgmės lygio procentinė reikšmė turi būti didesnė nei minimalaus drėgmės lygio procentinė reikšmė.

H119131 —UN—10JAN17



Maksimali

H119130 —UN—10JAN17



Minimali

SS43267,00008BA -26-17JAN17-2/2

Drėgmės korekcija

Drėgmės korekcijos funkcija leidžia naudotis drėgmės korekcijos arba fiksuotos drėgmės režimais; keisti drėgmės reikšmę, kai kombaino drėgmės jutiklio išmatuotoji reikšmė skiriasi nuo sertifikuotais matavimais elevatoriuje gautos reikšmės; išjungti drėgmės jutiklį ir naudoti iš anksto nustatytą drėgmės reikšmę.

Keiskite šiais atvejais:

- Norite pasirinkti drėgmės korekcijos arba fiksuotos drėgmės reikšmės režimą.
- Norite pakeisti korekcijos reikšmę, kad drėgmės lygis atitiktų sertifikuotų matavimų rezultatus.
- Norite pakeisti fiksuotą drėgmės lygio reikšmę, kuri naudojama, kai įjungta fiksuotos drėgmės reikšmės funkcija.

Drėgmės reikšmės korekcijos procedūra:

H114785 —UN—10JAN17

Pažymėta

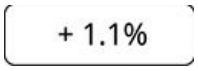
Nustatykite drėgmės skirtumo tarp kombaino drėgmės jutiklio ir elevatoriaus sertifikuoto drėgmės jutiklio korekciją. Pavyzdys: iš elevatoriaus drėgmės (13 %) atėmus kombaino pamatuotą drėgmę (12 %) gaunamas drėgmės skirtumas (+1 %)

1. Jei pažymėta funkcija "Naudoti fiksuotą drėgmės lygį", atžymėkite laukelį, kad įjungtumėte korekcijos funkciją.

SS43267,00008BB -26-17JAN17-1/6

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti pageidaujamą skaičių.

H119132 —UN—10JAN17



Reikšmė

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00008BB -26-17JAN17-2/6

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.

PASTABA: Drėgmės korekcijos reikšmė gali būti teigiamas arba neigiamas skaičius.

H114789 —UN—10JAN17

GERAI

SS43267,00008BB -26-17JAN17-3/6

Fiksuotos drėgmės nustatymo procedūra:

1. Jei parinktis "Naudoti fiksuotą drėgmės lygį" nepažymėta, pažymėkite laukelį, kad įjungtumėte funkciją.

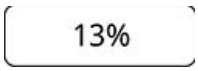
H114786 —UN—10JAN17

Nepažymėta

SS43267,00008BB -26-17JAN17-4/6

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir įvesti pageidaujamą skaičių.

H119133 —UN—10JAN17



Reikšmė

SS43267,00008BB -26-17JAN17-5/6

3. Pasirinkite "Gerai", jei norite išsaugoti reikšmę.

H114789 —UN—10JAN17

GERAI

SS43267,00008BB -26-17JAN17-6/6

Būsenos centras

Būsenos centras suteikia informaciją apie elementų būseną ir greitą prieigą prie darbo su grūdais funkcijų. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Ekrano apžvalga".

Būsenos centro lange esantys darbo su grūdais elementai:

H116268 —UN—10JAN17

Iškrovimo sraigtas

Iškrovimo sraigto atlenkimas – iškrovimo sraigtas įjungtas, grūdai byra.

SS43267,00008BC -26-17MAY17-1/2

Grūdų lygis – rodomas kaip 3/4 arba 4/4 bunkerio.

PASTABA: Pasirinkę funkciją "Nustatyti tuščią bunkerio lygį" automatiškai pakoreguosite bunkerio iškrovimo paklaidos koeficientą.

PASTABA: 3/4 ir pilno grūdų bunkerio lygiai atitinkamai pasikoreguos pagal naujai nustatytą grūdų lygį.

H116267 —UN—10JAN17

Grūdų lygis

SS43267,00008BC -26-17MAY17-2/2

Lankstymas

Prieiga prie lankstymo funkcijos

H113668 —UN—22OCT15

Pasirinkite programą ekrane:

1. Meniu

Meniu

SS43267,00008BD -26-27JAN17-1/4

2. Mašinos nuostatų kortelė

N119118 —UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

SS43267,00008BD -26-27JAN17-2/4

3. Lankstymas

H114607 —UN—10JAN17

Lankstymas

SS43267,00008BD -26-27JAN17-3/4

Pasirinkite programą naršymo juostoje:

H115016 —UN—22MAR16

Paspauskite lankstymo mygtuką naršymo juostoje ekrano apačioje.

Lankstymas

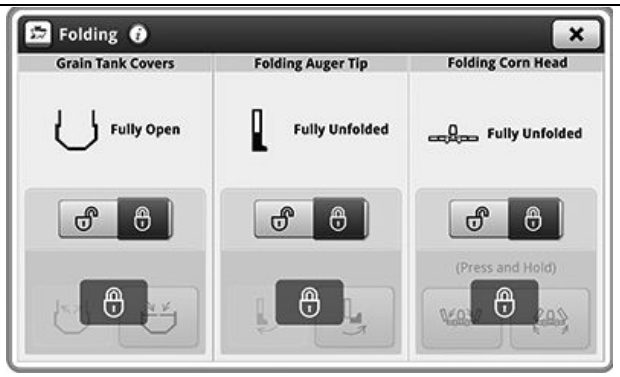
SS43267,00008BD -26-27JAN17-4/4

Lankstymo programos pagrindinis langas

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Lankstymo programa skirta lankstymo įrangai valdyti.



H119899 —UN—06JAN17

Lankstymas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000808 -26-27JAN17-1/9

Lankstymo programos pagrindinio lango elementai:

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Grūdų rezervuaro dangčių elementai:

Grūdų rezervuarų dangčiai – užrakinami arba atrakinami grūdų rezervuarų dangčių lankstymo funkcijos mygtukai.

H114615 —UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

SS43267,0000808 -26-27JAN17-2/9

Turinio blokavimas – rodoma užrakinimo būsena. Apsaugo nuo atsitiktinio funkcijos įjungimo.

H114620 —UN—06JAN17

Užrakinimo būsena

SS43267,0000808 -26-27JAN17-3/9

Užlenkiamojo sraigto antgalio elementai:

Užlenkiamasis sraigto antgalis – užrakinami arba atrakinami užlenkiamojo sraigto antgalio lankstymo funkcijos mygtukai.

H114615 —UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

SS43267,0000808 -26-27JAN17-4/9

Turinio blokavimas – rodoma užrakinimo būsena. Apsaugo nuo atsitiktinio funkcijos įjungimo.

H114624 —UN—06JAN17

Užrakinimo būsena

SS43267,0000808 -26-27JAN17-5/9

Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (su padėties jutikliais):

Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji – užrakinami arba atrakinami kukurūzų pjaunamosios lankstymo funkcijos mygtukai.

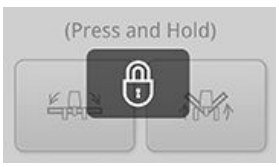
H114615 —UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

SS43267,0000808 -26-27JAN17-6/9

Turinio blokavimas – rodoma užrakinimo būsena. Apsaugo nuo atsitiktinio funkcijos įjungimo.

H116240 —UN—06JAN17



Užrakinimo būsena

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000808 -26-27JAN17-7/9

Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (su padėties jutikliais):

Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji – užrakinami arba atrakinami kukurūzų pjaunamosios lankstymo funkcijos mygtukai.

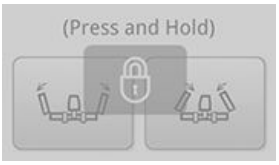
H114615 —UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

SS43267,0000808 -26-27JAN17-8/9

Turinio blokavimas – rodoma užrakinimo būsena. Apsaugo nuo atsitiktinio funkcijos įjungimo.

H114625 —UN—06JAN17



Užrakinimo būsena

SS43267,0000808 -26-27JAN17-9/9

Grūdų bunkerio dangčiai

Grūdų bunkerio dangčių valdymo funkcija leidžia būnant kabinoje atidaryti ir uždaryti grūdų bunkerio dangčius.

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nepaliestumėte elektros laidų. Prieš mašinos transportavimą reikia uždaryti grūdų bunkerio dangčius.

SVARBU: Prieš uždarydami grūdų bunkerio dangčius iškraukite grūdus.

PASTABA: Grūdų bunkerio dangčius reikia iki galo atidaryti norint įjungti kuliamąją.

Keiskite šiais atvejais:

- Ruošiate mašiną darbui laukuose.
- Atliekate mašinos elementų techninės priežiūros darbus.
- Ruošiate mašiną transportuoti arba sandėliuoti.
- Norite išvalyti mašiną.

Keitimo procedūra:

H114612 —UN—06JAN17

Nežinomos padėties klaida

PASTABA: Tuomet, kai aktyvi grūdų bunkerio dangčių nežinomos padėties klaida, palietimu įjungiama lankstymo funkcija neprieinama. Norėdami užlenkti arba atlenkti grūdų bunkerio dangčius paspauskite ir palaikykite jų valdymo mygtukus.

PASTABA: Bet kuriuo momentu galite paspausti greito sustabdymo jungiklį daugiafunkcėje svirtyje, kad sustabdytumėte bet kokius lankstymo programos valdomus judesius. Tęsti lankstymo procedūrą galite paspaudę pageidaujamą mygtuką.

SS43267,00008BE -26-17MAY17-1/3

1. Pasirinkite, jei norite atrakinti užlenkimo ir atlenkimo mygtukus.

H114619 —UN—06JAN17

Užrakinimas ir atrakinimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00008BE -26-17MAY17-2/3

2. Pasirinkite pageidaujamą mygtuką, jei norite užlenkti arba atlenkti grūdų bunkerio dangčius.
   - Pasirinkite, jei norite visiškai atidaryti grūdų bunkerio dangčius.
   - Pasirinkite, jei norite uždaryti grūdų bunkerio dangčius.
     Rodo atidaromų arba uždaromų grūdų bunkerio dangčių būseną.

PASTABA: Galite sustabdyti grūdų bunkerio dangčių judesį bet kuriuo momentu paspausdami bet kurį iš valdymo mygtukų. Tęsti lankstymo procedūrą galite paspaudę pageidaujamą mygtuką.

   - Pasibaigus procedūrai ekrane rodoma lankstymo procedūros būsena.

PASTABA: Sistema automatiškai užsiblokuoja praėjus 30 sekundžių po paskutinio mygtuko paspaudimo.

PASTABA: Esant užrakinimo būsenai lankstymo valdymo elementai neveiksnūs, tačiau užrakinimo komanda nesustabdo jau įjungtos ir judančios įrangos. Užrakinimo būsena visiškai neužblokuoja elementų valdymo, juos galima valdyti naudojant valdymo sąrankos programą.

H114623 —UN—06JAN17

Atidaryti

H114621 —UN—06JAN17

Uždaryti

H114616 —UN—06JAN17

Eigos indikatorius

H114622 —UN—06JAN17

Atidaryti arba uždaryti

H114627 —UN—06JAN17

Visiškai atidarytas

H114640 —UN—06JAN17

Visiškai uždarytas

H114615 —UN—06JAN17

Užraktas

SS43267,00008BE -26-17MAY17-3/3

Užlenkiamasis sraigto antgalis

Užlenkiamojo sraigto antgalio funkcija leidžia pagal poreikį užlenkti ir atlenkti iškrovimo sraigto antgalį.

Keiskite šiais atvejais:

- Ruošiate mašiną darbui laukuose.
- Atliekate mašinos elementų techninės priežiūros darbus.
- Ruošiate mašiną transportuoti arba sandėliuoti.

Keitimo procedūra:

PASTABA: Tuomet, kai suveikusi užlenkiamojo sraigto antgalio nežinomos padėties klaida, valdymas vienu palietimu negalimas. Norėdami užlenkti arba atlenkti užlenkiamąjį sraigto antgalį paspauskite ir palaikykite valdymo mygtuką.

H114612 —UN—06JAN17

Nežinomos padėties klaida

PASTABA: Bet kuriuo momentu galite paspausti greito sustabdymo jungiklį daugiafunkcėje svirtyje, kad sustabdytumėte bet kokius lankstymo programos valdomus judesius. Tęsti lankstymo procedūrą galite paspaudę pageidaujamą mygtuką.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00008BF -26-17MAY17-1/3

1. Pasirinkite, jei norite atrakinti užlenkimo ir atlenkimo mygtukus.

H114619 —UN—06JAN17

Atrakinti

SS43267,00008BF -26-17MAY17-2/3

2. Pasirinkite pageidaujamą mygtuką, kai norite užlenkti arba atlenkti užlenkiamąjį sraigto antgalį.
   - Pasirinkite, jei norite atlenkti užlenkiamąjį sraigto antgalį.
   - Pasirinkite, jei norite užlenkti užlenkiamąjį sraigto antgalį.
     Rodo užlenkiamojo sraigto antgalio užlenkimo arba atlenkimo proceso eigą.

PASTABA: Galite sustabdyti užlenkiamojo sraigto antgalio užlenkimo arba atlenkimo procesą bet kuriuo metu paspausdami bet kurį valdymo mygtuką. Tęsti lankstymo procedūrą galite paspaudę pageidaujamą mygtuką.

   - Pasibaigus procedūrai ekrane rodoma lankstymo procedūros būsena.

PASTABA: Sistema automatiškai užsiblokuoja praėjus 30 sekundžių po paskutinio mygtuko paspaudimo.

PASTABA: Esant užrakinimo būsenai lankstymo valdymo elementai neveiksnūs, tačiau užrakinimo komanda nesustabdo jau įjungtos ir judančios įrangos. Užrakinimo būsena visiškai neužblokuoja elementų valdymo, juos galima valdyti naudojant valdymo sąrankos programą.

H114637 —UN—06JAN17

Atlenkti

H114628 —UN—06JAN17

Užlenkti

H114616 —UN—06JAN17

Eigos indikatorius

H114629 —UN—06JAN17

Užlenkti arba atlenkti

H114631 —UN—06JAN17

Visiškai atlenkta

H114641 —UN—06JAN17

Visiškai užlenkta

H114615 —UN—06JAN17

Užrakinta

SS43267,00008BF -26-17MAY17-3/3

Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (be padėties jutiklių)

Sulankstomosios kukurūzų pjaunamosios valdymo elementai leidžia užlenkti ir atlenkti kukurūzų pjaunamąją.

Keiskite šiais atvejais:

- Ruošiate mašiną darbui laukuose.
- Atliekate mašinos elementų techninės priežiūros darbus.
- Atjungiate kukurūzų pjaunamąją nuo mašinos.
- Norite turėti daugiau laisvos erdvės galulaukėje.
- Norite paruošti mašiną transportuoti.

ĮSPĖJIMAS: Laikykitės vietinių pjaunamosios transportavimo viešaisiais keliais taisyklių.

Keitimo procedūra:

H114619 —UN—06JAN17

Atrakinti

PASTABA: Bet kuriuo momentu galite paspausti greito sustabdymo jungiklį daugiafunkcėje svirtyje, kad sustabdytumėte bet kokius lankstymo programos valdomus judesius. Tęsti lankstymo procedūrą galite paspaudę pageidaujamą mygtuką.

1. Pasirinkite, jei norite atrakinti užlenkimo ir atlenkimo mygtukus.

SS43267,00008C0 -26-17MAY17-1/2

2. Norėdami užlenkti arba atlenkti kukurūzų pjaunamąją pasirinkite atitinkamą mygtuką ir laikykite jį nuspaustą.

PASTABA: Galite bet kuriuo momentu sustabdyti užlenkimo arba atlenkimo procesą paspausdami bet kurį valdymo mygtuką. Tęsti užlenkimo arba atlenkimo procesą galite vėl nuspaudę atitinkamą mygtuką.

- Laikykite nuspaudę, jei norite atlenkti kukurūzų pjaunamąją.
- Laikykite nuspaudę, jei norite užlenkti kukurūzų pjaunamąją.

PASTABA: Sistema automatiškai užsiblokuoja praėjus 30 sekundžių po paskutinio mygtuko paspaudimo.

PASTABA: Esant užrakinimo būsenai lankstymo valdymo elementai neveiksnūs, tačiau užrakinimo komanda nesustabdo jau įjungtos ir judančios įrangos. Užrakinimo būsena visiškai neužblokuoja elementų valdymo, juos galima valdyti naudojant valdymo sąrankos programą.

H115022 —UN—06JAN17

Atlenkti

H115021 —UN—06JAN17

Užlenkti

H114615 —UN—06JAN17

Užraktas

SS43267,00008C0 -26-17MAY17-2/2

Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (su padėties jutikliais)

Sulankstomosios kukurūzų pjaunamosios valdymo elementai leidžia užlenkti ir atlenkti kukurūzų pjaunamąją.

Keiskite šiais atvejais:

- Ruošiate mašiną darbui laukuose.
- Atliekate mašinos elementų techninės priežiūros darbus.
- Atjungiate kukurūzų pjaunamąją nuo mašinos.
- Norite turėti daugiau laisvos erdvės galulaukėje.
- Norite paruošti mašiną transportuoti.

ĮSPĖJIMAS: Laikykitės vietinių pjaunamosios transportavimo viešaisiais keliais taisyklių.

Keitimo procedūra:

H114619 —UN—06JAN17

Atrakinti

PASTABA: Bet kuriuo momentu galite paspausti greito sustabdymo jungiklį daugiafunkcėje svirtyje, kad sustabdytumėte bet kokius lankstymo programos valdomus judesius. Tęsti lankstymo procedūrą galite paspaudę pageidaujamą mygtuką.

1. Pasirinkite, jei norite atrakinti užlenkimo ir atlenkimo mygtukus.

SS43267,00008C1 -26-17MAY17-1/2

2. Norėdami užlenkti arba atlenkti kukurūzų pjaunamąją pasirinkite atitinkamą mygtuką ir laikykite jį nuspaustą.
   - Laikykite nuspaudę, jei norite atlenkti kukurūzų pjaunamąją.
   - Laikykite nuspaudę, jei norite užlenkti kukurūzų pjaunamąją.

PASTABA: Galite bet kuriuo momentu sustabdyti užlenkimo arba atlenkimo procesą paspausdami bet kurį valdymo mygtuką. Tęsti užlenkimo arba atlenkimo procesą galite vėl nuspaudę atitinkamą mygtuką.

Rodo kukurūzų pjaunamosios užlenkimo arba atlenkimo proceso būseną.

- Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji komplektuojama su padėties jutikliais, kurie leidžia nustatyti esamą pjaunamosios padėtį.

PASTABA: Sistema automatiškai užsiblokuoja praėjus 30 sekundžių po paskutinio mygtuko paspaudimo.

PASTABA: Esant užrakinimo būsenai lankstymo valdymo elementai neveiksnūs, tačiau užrakinimo komanda nesustabdo jau įjungtos ir judančios įrangos. Užrakinimo būsena visiškai neužblokuoja elementų valdymo, juos galima valdyti naudojant valdymo sąrankos programą.

H114617 —UN—06JAN17

Atlenkti

H115021 —UN—06JAN17

Užlenkti

H114616 —UN—06JAN17

Eigos indikatorius

H116122 —UN—06JAN17

Dalinai atlenkta

H116121 —UN—06JAN17

Visiškai atlenkta

H116123 —UN—06JAN17

Dalinai užlenkta

H116124 —UN—06JAN17

Visiškai užlenkta

H114615 —UN—06JAN17

Užraktas

SS43267,00008C1 -26-17MAY17-2/2

Derliaus ėmimo nuostatos

Prieiga prie derliaus ėmimo nuostatų

Programos prieiga ekrane:

1. Meniu

H113668 —UN—22OCT15

Meniu

SS43267,00008E7 -26-26JAN17-1/4

2. Mašinos nuostatų kortelė

N119118 —UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

SS43267,00008E7 -26-26JAN17-2/4

3. Derliaus ėmimo nuostatos

H113528 —UN—27JAN17

Derliaus ėmimo nuostatos

SS43267,00008E7 -26-26JAN17-3/4

Programos prieiga naršymo juostoje:

Paspauskite derliaus ėmimo nuostatų mygtuką naršymo juostoje ekrano apačioje.

H116102 —UN—27JAN17

Derliaus ėmimo nuostatos

SS43267,00008E7 -26-26JAN17-4/4

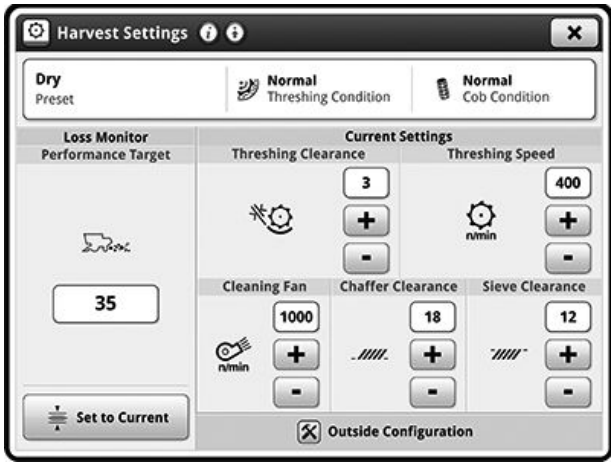
Derliaus ėmimo nuostatų pagrindinis langas

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Derliaus ėmimo nuostatos skirtos kūlimo ir valymo darbiniams parametrams reguliuoti siekiant sumažinti derliaus nuostolius; reguliavimas priklauso nuo javų tipo ir sąlygų.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.



H120310 —UN—27JAN17

Derliaus ėmimo nuostatos

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000963 -26-21JUN17-1/12

H116974 —UN—27JAN17

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

Derliaus ėmimo nuostatų pagrindinio lango elementai:

Derliaus ėmimo nuostatos – leidžia įkelti numatytąsias išankstinių parinkčių, kūlimo sąlygų ir šiaudų ar burbuolių sąlygų nuostatas, kurios padeda sumažinti šiukšlių kiekį grūduose ir grūdų nuostolius.

SS43267,0000963 -26-21JUN17-2/12

Tikslinis našumas – leidžia pasirinkti jūsų mašinai leistiną grūdų nuostolių lygį.

H119104 —UN—30JAN17

Tikslinis našumas

SS43267,0000963 -26-21JUN17-3/12

Nustatyti dabartinį – pasirinkite, jei norite dabartinį nuostolių lygį priskirti priimtiniems nuostoliams.

H119125 —UN—27JAN17

Nustatyti dabartinį

SS43267,0000963 -26-21JUN17-4/12

Kūlimo tarpas – leidžia keisti kūlimo tarpą.

H113683 —UN—27JAN17

Kūlimo tarpas

SS43267,0000963 -26-21JUN17-5/12

Kūlimo greitis – leidžia keisti kūlimo greitį.

H113685 —UN—27JAN17

Kuliamosios apsukos

SS43267,0000963 -26-21JUN17-6/12

Valymo ventiliatorius – leidžia keisti valymo ventiliatoriaus greitį.

H113684 —UN—27JAN17

Valymo ventiliatorius

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000963 -26-21JUN17-7/12

Išorės konfigūracija – rodo, ką reikia sureguliuoti mašinos išorėje prieš imant pasirinkto pasėlių tipo derlių.

H116095 —UN—27JAN17

Išorės konfigūracija

SS43267,0000963 -26-21JUN17-8/12

Išplėstinės nuostatos – rodomos papildomos reguliavimo galimybės ir rečiau naudojamos nuostatos.

N118004 —UN—22OCT15

Patobulinti nustatymai

SS43267,0000963 -26-21JUN17-9/12

Viršutinio sieto tarpas – leidžia keisti tarpą tarp viršutinio sieto elementų.

H113706 —UN—27JAN17

Viršutinio sieto tarpas

SS43267,0000963 -26-21JUN17-10/12

Apatinio sieto tarpas – leidžia keisti tarpą tarp apatinio sieto elementų.

H113693 —UN—27JAN17

Apatinio sieto tarpas

SS43267,0000963 -26-21JUN17-11/12

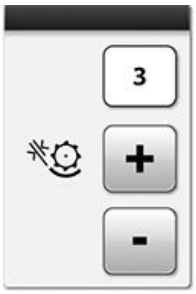
Darbinės padėties lango moduliai:

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:

Tarpas – leidžia sureguliuoti kūlimo tarpą.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi moduliai.



H116117 —UN—30JAN17

Tarpas

SS43267,0000963 -26-21JUN17-12/12

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

Funkcija "Įkelti derliaus ėmimo nuostatas" leidžia įkelti numatytąsias išankstinių parinkčių, kūlimo sąlygų ir šiaudų ar burbuolių sąlygų nuostatas, kurios padeda sumažinti šiukšlių kiekį grūduose ir grūdų nuostolius.

PASTABA: Pakeitus javų tipą meniu Darbo sąranka pasikeičia ir derliaus ėmimo nuostatos. Daugiau informacijos rasite skyriuje Javų tipo keitimo įtaka.

Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimo lango elementai:

Išankstinės nuostatos – leidžia pasirinkti numatytąsias parinktis, anksčiau naudotas išankstinių parinkčių reikšmes ir keisti anksčiau naudotas išankstines parinktis, siekiant sureguliuoti sistemą pagal javų tipą ir darbo sąlygas.

Kūlimo sąlygos – leidžia apibūdinti kūlimo sąlygas, kad sistema galėtų parinkti tinkamas mašinos nuostatas.

Šiaudų sąlygos – leidžia apibūdinti šiaudų ir burbuolių sąlygas, kad sistema galėtų parinkti tinkamas mašinos nuostatas.

Nuostatų peržiūra – rodo esamas nuostatas ir paryškintu šriftu stulpelyje "Naujos" išskiria jūsų atliktus pakeitimus.

H113683 —UN—27JAN17

Kūlimo tarpas

PASTABA: Jei pakeitimus daro Active Terrain Adjustment™ arba 2 integruotoji kombaino reguliavimo programa, reikšmės atnaujinamos.

Kūlimo tarpas

SS43267,0000978 -26-26JAN17-1/6

Kūlimo greitis

H113685 —UN—27JAN17

Kūlimo greitis

SS43267,0000978 -26-26JAN17-2/6

Valymo ventiliatorius

H113684 —UN—27JAN17

Valymo ventiliatorius

SS43267,0000978 -26-26JAN17-3/6

Viršutinio sieto tarpas

H113706 —UN—27JAN17

Viršutinio sieto tarpas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000978 -26-26JAN17-4/6

Apatinio sieto tarpas

H113693 —UN—27JAN17

Apatinio sieto tarpas

SS43267,0000978 -26-26JAN17-5/6

Išsaugoti išankstinę parinktį – leidžia išsaugoti išankstinių parinkčių, kūlimo sąlygų ir šiaudų ar burbuolių sąlygų pakeitimus.

H116984 —UN—27JAN17

Išsaugoti išankstinę parinktį

SS43267,0000978 -26-26JAN17-6/6

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas | Išankstinės parinktys

Išankstinių parinkčių funkcija leidžia iš sąrašo pasirinkti tam tikram javų tipui tinkamą mašinos konfigūraciją.

Keiskite šiais atvejais:

Keiskite arba sukurkite savo išankstinę parinktį, kad išsaugotumėte derliaus ėmimo nuostatas, leidžiančias pasiekti pageidaujamus darbinius parametrus ir atitikti derliaus ėmimo sąlygas.

H116974 —UN—27JAN17

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

Keitimo procedūra:

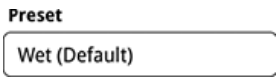
1. Pasirinkite, kad atidarytumėte.

PASTABA: Išskyrus kukurūzus, visi kiti javų tipai yra išsaugoti sąraše, kuriame pirmasis įrašas yra numatytoji nuostata, po to eina valymo parinktis, o pabaigoje abėcėlės tvarka surašyti jūsų sukurtos išankstinės parinktys.

SS43267,0000964 -26-03FEB17-1/10

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti išankstinių parinkčių pasirinkimo langą.

H118081 —UN—27JAN17



Išankstinės parinktys

SS43267,0000964 -26-03FEB17-2/10

3. Pasirinkite norimą išankstinę parinktį.

H119178 —UN—27JAN17

Pasirinkti išankstinę parinktį

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000964 -26-03FEB17-3/10

4. Pasirinkite, jei norite išsaugoti išankstinę parinktį ir sugrįžti į derliaus ėmimo nuostatų įkėlimo meniu.

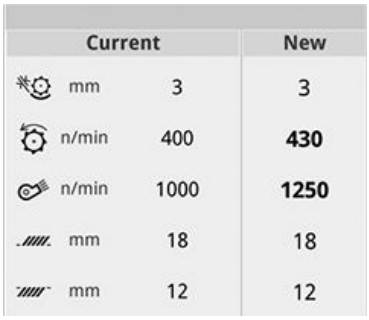
PASTABA: Pasirinkus kitą išankstinę parinktį, nuostatų peržiūros lango skiltyje "Naujos" reikšmė rodoma paryškinta.

Kai išankstinės parinktys pakeičiamos, pasikeičia ir nuostatų peržiūros lango skiltyje "Naujos" rodomos reikšmės. Jei keičiamos javų tipo išankstinės parinktys, numatytosios nuostatos išlieka nepakitusios.

PASTABA: Tuomet, kai atliekami pasirinktos išankstinės parinkties pakeitimai, prie pavadinimo pridedamas žodis "pakeista".

H116106 —UN—27JAN17

GERAI



H116110 —UN—27JAN17

Dabartinė / nauja

SS43267,0000964 -26-03FEB17-4/10

H116974 —UN—27JAN17

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

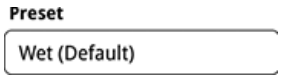
Šalinimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad atidarytumėte.

SS43267,0000964 -26-03FEB17-5/10

2. Pasirinkite, jei norite atidaryti išankstinių parinkčių pasirinkimo langą.

H118081 —UN—27JAN17



Išankstinės parinktys

SS43267,0000964 -26-03FEB17-6/10

3. Pasirinkite norimą išankstinę parinktį.

H119178 —UN—27JAN17

Pasirinkti išankstinę parinktį

SS43267,0000964 -26-03FEB17-7/10

4. Pasirinkite, jei norite pašalinti išankstinę parinktį.

PASTABA: Jūsų sukurtas išankstines parinktis galima pašalinti. Paspaudus atidaromas dialogo langas, kuriame prašoma patvirtinti išankstinės parinkties šalinimo veiksmą.

H116104 —UN—27JAN17

Pašalinti

SS43267,0000964 -26-03FEB17-8/10

5. Jei pasirinktos išankstinės parinkties pašalinti nenorite, pasirinkite atšaukimo mygtuką.

H116105 —UN—27JAN17

Atšaukti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000964 -26-03FEB17-9/10

PASTABA: Prieš pašalindami, užsirašykite šalinamus duomenis. Pašalinę išankstinę parinktį, jos ekrane nebematysite ir atkurti negalėsite.

6. Pasirinkite, jei norite pašalinti išankstinę parinktį.

H116106 —UN—27JAN17

GERAI

SS43267,0000964 -26-03FEB17-10/10

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas | Kūlimo sąlygos

Kūlimo sąlygos – leidžia iš trijų galimybių pasirinkti tą, kuri labiausiai atitinka realias kūlimo sąlygas.

Keiskite šiais atvejais:

- Sudėtingos – mėginyje yra neiškultų javų ir baltų lukštų.
- Įprastos – naudojant kūlimo nuostatas, kurios patenka į rekomenduojamų šiam javų tipui nuostatų diapazoną, gaunamas patenkinamos kokybės mėginys.
- Lengvos – jei grūdai atsiskiria nuo luobelių ar burbuolių dar prieš patekdami į kūlimo kamerą.

H116974 —UN—27JAN17

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

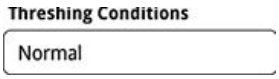
Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad atidarytumėte.

SS43267,0000965 -26-01FEB17-1/5

2. Pasirinkite kūlimo sąlygų sąrašo langelį, kad atidarytumėte kūlimo sąlygų sąrašą.
3. Pasirinkite pageidaujamas kūlimo sąlygas.
   - Sudėtingos – didesnis kūlimo intensyvumas siekiant sumažinti neiškultų javų kiekį.
   - Įprastos – standartinės nuostatos, tinkamos įprastoms derliaus ėmimo sąlygoms.

H118083 —UN—27JAN17



Kūlimo sąlygos

   - Lengvos – mažesnis kūlimo intensyvumas, siekiant sumažinti energijos sąnaudas ir pažeistų grūdų kiekį.

SS43267,0000965 -26-01FEB17-2/5

4. Pasirinkite, kad atšauktumėte, jei nenorite keisti.

H116105 —UN—27JAN17

Atšaukti

SS43267,0000965 -26-01FEB17-3/5

5. Pasirinkite, jei norite išsaugoti kūlimo sąlygas.

PASTABA: Pasirinkus sistema pradeda reguliuoti nuostatas, kad jos atitiktų jūsų pasirinktą išankstinę parinktį.

H116106 —UN—27JAN17

GERAI

SS43267,0000965 -26-01FEB17-4/5

6. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116113 —UN—27JAN17

Uždaryti

SS43267,0000965 -26-01FEB17-5/5

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas | Šiaudų sąlygos

Šiaudų sąlygos – leidžia pasirinkti labiausiai realias šiaudų sąlygas atitinkantį variantą iš trijų galimų.

Keiskite šiais atvejais:

- Sudėtingos – kieti ir (arba) šlapi šiaudai, žali stiebai, daug pašalinių medžiagų.
- Įprastos – įprastos darbo sąlygos.
- Trapūs – šiaudai labai sausi, lengvai lūžtantys stiebai, susiformuoja netinkamas medžiagų mišinys.

H116974 —UN—27JAN17

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

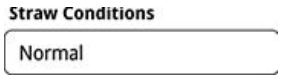
Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, kad atidarytumėte.

SS43267,0000966 -26-01FEB17-1/5

2. Pasirinkite šiaudų sąlygų sąrašo langelį.
3. Pasirinkite tinkamiausią šiaudų sąlygų aprašymą.
   - Sudėtingos – pagerina medžiagų srautą sudėtingomis ir šlapių šiaudų sąlygomis.
   - Įprastos – standartinės nuostatos, tinkamos įprastoms derliaus ėmimo sąlygoms.

H118086 —UN—27JAN17



Šiaudų sąlygos

   - Trapūs – sušvelnina mechaninį poveikį šiaudams ir sumažina valytuvo apkrovą.

SS43267,0000966 -26-01FEB17-2/5

4. Pasirinkite, kad atšauktumėte, jei nenorite keisti išankstinių parinkčių.

H116105 —UN—27JAN17

Atšaukti

SS43267,0000966 -26-01FEB17-3/5

5. Pasirinkite, jei norite išsaugoti pasirinktą šiaudų sąlygų aprašymą.

PASTABA: Pasirinkus sistema pradeda reguliuoti nuostatas, kad jos atitiktų jūsų pasirinktą išankstinę parinktį.

H116106 —UN—27JAN17

GERAI

SS43267,0000966 -26-01FEB17-4/5

6. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116113 —UN—27JAN17

Uždaryti

SS43267,0000966 -26-01FEB17-5/5

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas | Išsaugoti išankstinę parinktį

Išsaugoti išankstinę parinktį – leidžia sukuti naują išankstinę parinktį arba atnaujinti paskutines naudotas išankstines parinktis.

Išankstinių parinkčių išsaugojimo lango elementai:

Numatytoji išankstinė parinktis – leidžia pakeisti numatytąsias išankstines parinktis ir išsaugoti jas kaip individualias.

Individuali išankstinė parinktis – leidžia jums atnaujinti esamą individualią išankstinę parinktį arba sukurti naują.

SS43267,0000967 -26-26JAN17-1/1

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas | Išsaugoti išankstinę parinktį | Gamyklinės numatytosios nuostatos

Gamyklinės numatytosios nuostatos – tai kiekvienai kūlimo sąlygų ir šiaudų ar burbuolių kokybės situacijai skirtos gamyklinės numatytosios nuostatos. Remdamiesi realiomis derliaus ėmimo sąlygomis galite keisti šias numatytąsias nuostatas ir išsaugoti jas nauju pavadinimu.

Keiskite šiais atvejais:

Keiskite arba sukurkite savo išankstinę parinktį, kad išsaugotumėte derliaus ėmimo nuostatas, leidžiančias pasiekti pageidaujamus darbinius parametrus ir atitikti derliaus ėmimo sąlygas.

H116974 —UN—27JAN17

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti derliaus ėmimo nuostatų įkėlimo langą.

SS43267,0000968 -26-01FEB17-1/4

2. Pasirinkite, jei norite išsaugoti išankstinę parinktį nauju pavadinimu.
3. Klaviatūra įveskite naują šios individualios nuostatos pavadinimą.

H116984 —UN—27JAN17

Išsaugoti išankstinę parinktį

SS43267,0000968 -26-01FEB17-2/4

4. Pasirinkite "Atšaukti", jei nenorite išsaugoti išankstinės parinkties.

H116105 —UN—27JAN17

Atšaukti

SS43267,0000968 -26-01FEB17-3/4

5. Pasirinkite, jei norite išsaugoti išankstinę parinktį.

H116107 —UN—27JAN17

GERAI

SS43267,0000968 -26-01FEB17-4/4

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas | Išsaugoti išankstinę parinktį | Individuali išankstinė parinktis

Individualias išankstines parinktis jūs, remdamiesi realiomis derliaus ėmimo sąlygomis, pasirenkate patys. Jas galite keisti kintant javų sąlygoms ar pasikeitus mašinos darbinėms charakteristikoms.

Keiskite šiais atvejais:

- Dirbate su skirtingomis tam tikrų javų rūšimis.
- Dirbate skirtingu paros laiku (ryte, vakare, vidurdienį).
- Dirbate skirtingomis grūdų drėgmės sąlygomis (drėgni, sausi javai).

H116974 —UN—27JAN17

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti derliaus ėmimo nuostatų įkėlimo langą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000969 -26-01FEB17-1/5

2. Pasirinkite, jei norite išsaugoti išankstinę parinktį ir aktyvinti klaviatūrą.

H116984 —UN—27JAN17

Išsaugoti išankstinę parinktį

SS43267,0000969 -26-01FEB17-2/5

3. Pasirinkite dabartinių derliaus ėmimo nuostatų išsaugojimo parinktį.

   Kurti naują išankstinę parinktį

   Įveskite naujos išankstinės parinkties pavadinimą

   Atnaujinti paskutinę naudotą išankstinę parinktį

   Kukurūzai

H116289 —UN—27JAN17

Pasirinkimas

H116289 —UN—27JAN17

Pasirinkimas

SS43267,0000969 -26-01FEB17-3/5

4. Pasirinkite, kad atšauktumėte, jei šios išankstinės parinkties išsaugoti nenorite.

H116105 —UN—27JAN17

Atšaukti

SS43267,0000969 -26-01FEB17-4/5

5. Pasirinkite, jei norite išsaugoti išankstinę parinktį.

H116107 —UN—27JAN17

GERAI

SS43267,0000969 -26-01FEB17-5/5

Įkelti derliaus ėmimo nuostatas | Javų pokyčio įtaka

Keičiant javų tipą lange Darbo sąranka, automatiškai pasikeičia langas Įkelti derliaus ėmimo nuostatas.

Derliaus ėmimo nuostatų įkėlimo lange pasirinkus atšaukimo mygtuką, kai keičiate javų tipą darbo sąrankoje, reikšmės nepasikeis.

H116105 —UN—27JAN17

Atšaukti

PASTABA: Derliaus ėmimo nuostatų pagrindiniame lange pateikiamas išankstinės parinkties indikatorius, kol neįkeliama nauja išankstinė parinktis, rodo "- -".

SS43267,000096A -26-17MAY17-1/3

Pasirinkus "Gerai", remiantis pasirinktu javų tipu keičiamos lango "Įkelti derliaus ėmimo nuostatas" parinktys.

PASTABA: Keičiant javų tipą, derliaus ėmimo nuostatos keičiasi į numatytąją nuostatą, atitinkančią naujai pasirinktą javų tipą.

- Jei grūdų tipas niekada nenaudotas, parenkamos gamyklinės numatytosios nuostatos.

H116106 —UN—27JAN17

GERAI

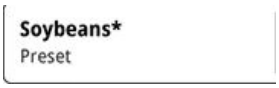
- Jei paskutinį kartą naudotos nuostatos buvo išankstinės parinktys, parenkamos šios išankstinės parinktys, paskutinės naudotos kūlimo ir šiaudų sąlygos, taip pat prie paskutiniųjų naudotų priskiriamos individualios nuostatos (atitinkančios išankstines parinktis ir sąlygas).

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000096A -26-17MAY17-2/3

- Jei paskutinės naudotos nuostatos buvo individualios, išankstinių parinkčių lange bus rodoma {PresetName}* ir individualios nuostatos priskiriamos prie paskutinių naudotų.

H119175 —UN—27JAN17



Išankstinės parinktys

SS43267,000096A -26-17MAY17-3/3

Dabartinės nuostatos | Kūlimo tarpas

H113683 —UN—27JAN17

Kūlimo tarpas

Kūlimo tarpas – leidžia keisti kūlimo tarpą siekiant prisitaikyti prie kintančių javų ir darbo sąlygų.

PASTABA: Daugiau informacijos apie kūlimo tarpo parinktis rasite operatoriaus vadovo skyriuje "Javų nuostatos".

Keiskite šiais atvejais:

Didinkite kuliamosios tarpą, kai siekiate šių tikslų:

- Pagerinti šiaudų kokybę, gauti ilgesnius šiaudus ir mažiau pažeisti.
- Pagerinti šiaudų kokybę, sumažinti perskeltų ir pažeistų grūdų kiekį.
- Sumažinti galios sąnaudas; naudojamas dirbant su lengvai iškuliamais grūdais.
- Sumažinti šiukšlių kiekį, sumažinti sieto apkrovą valytuve.

Mažinkite kuliamosios tarpą, kai siekiate šių tikslų:

- Sumažinti neiškultų grūdų nuostolius kuliamojoje; neišlukštentų ar nuo burbuolės neatskirtų grūdų kiekius, išmetamus už mašinos.
- Pagerinti grūdų rezervuare esančių grūdų kokybę; sumažinti baltų lukštų ar neatsivėrusių ankščių kiekį.

Reguliavimo būsenos – priklausomai nuo mašinos variantų, keičiant dabartines nuostatas gali būti rodomos skirtingos reguliavimo būsenos.

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, jei norite nustatyti kūlimo tarpą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000096B -26-17MAY17-1/3

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti kūlimo tarpą, arba pasirinkite įvesties laukelį ir nustatykite pageidaujamą tarpą porankio reguliavimo ratuku.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

PASTABA: Didžiausia reikšmė gali būti nepasiekiama, jei sumontuoti tankinimo elementai.

Min. 0

Maks. 40

Žingsnis 1

H113698 —UN—30JAN17

Reguliavimas

H116282 —UN—27JAN17

Įvesties laukelis

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

SS43267,000096B -26-17MAY17-2/3

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116113 —UN—27JAN17

Uždaryti

SS43267,000096B -26-17MAY17-3/3

Dabartinės nuostatos | Kūlimo greitis

H113685 —UN—27JAN17

Kuliamosios apsukos

Kūlimo greitis – leidžia jums keisti kūlimo greitį, kad atitiktų kintančias javų sąlygas.

PASTABA: Daugiau informacijos apie kūlimo greičio nuostatas rasite operatoriaus vadovo skyriuje "Javų nuostatos".

Keiskite šiais atvejais:

Didinkite kūlimo greitį, kai siekiate šių tikslų:

- Norite, kad grūdai atsiskirtų prieš iškrisdami iš kuliamosios.
- Norite pagerinti medžiagų srautą.
- Norite pasiekti didesnį našumą sudėtingų medžiagų sąlygomis.
- Norite palengvinti darbą su kietais šiaudais.
- Norite sumažinti užsikimšimo pavojų, kai dirbate su dideliais medžiagų kiekiais.

Mažinkite kūlimo greitį šiais atvejais:

- Norite sumažinti energijos sąnaudas; sumažinkite kūlimo greitį, jei dirbate su lengvai kuliamais grūdais.
- Norite pagerinti grūdų kokybę; sumažinkite kūlimo greitį, jei norite, kad valytuve būtų mažiau pelų ir pašalinių medžiagų.
- Norite sumažinti pažeistų grūdų kiekį; jei kūlimo greitis per didelis, net jei tinkamai parinktas kūlimo tarpas, grūdai gali būti pažeidžiami.

PASTABA: Kūlimo greitis per 4 valandas gali padidėti apie 30 aps./min., nes padidėja alyvos temperatūra. Jei reikia, pareguliuokite greitį.

Keitimo procedūra:

1. Įjunkite kuliamąją ir paleiskite variklį didelėmis apsukomis tuščiąja eiga.
2. Pasirinkite, jei norite keisti kūlimo greitį.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000096C -26-17MAY17-1/3

3. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti greitį, arba pasirinkite įvesties laukelį ir nustatykite pageidaujamą greitį porankio reguliavimo ratuku.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Kuliamoji turi dviejų greičių, didelio ir mažo, pavarų dėžę. Dėl mažiausių ir didžiausių reikšmių gali reikėti pakeisti pavarų dėžės nuostatas. Daugiau informacijos apie greičio pasirinkimą rasite operatoriaus vadove.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

Min. 200 aps./min.

Maks. 1000 aps./min.

Žingsnis 10 aps./min.

H1116279 —UN—30JAN17

Reguliavimas

H118087 —UN—27JAN17

Įvesties laukelis

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

SS43267,000096C -26-17MAY17-2/3

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116113 —UN—27JAN17

Uždaryti

SS43267,000096C -26-17MAY17-3/3

Dabartinės nuostatos | Valymo ventiliatorius

Valymo ventiliatoriaus greitis – leidžia pakeisti ventiliatoriaus greitį, siekiant sumažinti šiukšlių kiekį grūduose ir grūdų nuostolius.

PASTABA: Daugiau informacijos apie ventiliatoriaus greičio nuostatas pateikta operatoriaus vadovo skyriuje "Javų nuostatos".

Keiskite šiais atvejais:

Didinkite ventiliatoriaus greitį, kai siekiate šių tikslų:

- Norite pagerinti kokybę; sumažinti pelų ir lengvų šiukšlių kiekį grūdų rezervuare išpučiant jas.

Mažinkite ventiliatoriaus greitį, kai siekiate šių tikslų:

- Norite sumažinti grūdų nuostolius valytuve; jei ventiliatoriaus greitis per didelis, lengvesni grūdai gali būti išpučiami iš valytuvo.

Keitimo procedūra:

H113684 —UN—27JAN17

Valymo ventiliatoriaus greitis

1. Įjunkite kuliamąją ir paleiskite variklį didelėmis apsukomis tuščiąja eiga.
2. Pasirinkite, kad galėtumėte nustatyti valymo ventiliatoriaus greitį.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000096D -26-01FEB17-1/3

3. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti greitį, arba pasirinkite įvesties laukelį ir nustatykite pageidaujamą greitį porankio reguliavimo ratuku.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Didžiausia ir mažiausia reikšmės gali pasikeisti, jei mašinoje bus įrengtas valymo ventiliatoriaus lėtinimo rinkinys.

Min. 620 aps./min.

Maks. 1350 aps./min.

Žingsnis 10 aps./min.

Reguliavimas

H116982 —UN—30JAN17

H118088 —UN—27JAN17

Įvesties laukelis

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

SS43267,000096D -26-01FEB17-2/3

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116113 —UN—27JAN17

Uždaryti

SS43267,000096D -26-01FEB17-3/3

Dabartinės nuostatos | Viršutinio sieto tarpas

H113706 —UN—27JAN17

Viršutinio sieto tarpas

Viršutinio sieto tarpas – leidžia keisti viršutinio sieto elementų tarpą pagal kintantį javų tipą ir darbo sąlygas, siekiant sumažinti šiukšlių kiekį grūduose ir grūdų nuostolius valytuve.

PASTABA: Daugiau informacijos apie viršutinio sieto tarpo parinktis nuostatas pateikta operatoriaus vadovo skyriuje "Javų nuostatos".

Keiskite šiais atvejais:

Didinkite viršutinio sieto tarpą, kai siekiate šių tikslų:

- Norite sumažinti grūdų nuostolius valytuve; per didesnį tarpą grūdai greičiau iškrenta ir trumpiau būna valytuve.
- Norite sumažinti nuosijų kiekius; grūdai iškrenta greičiau ir mažiau jų patenka į nuosijas.

Mažinkite viršutinio sieto tarpą, kai siekiate šių tikslų:

- Norite pagerinti grūdų kokybę; į grūdų rezervuarą patenka mažesnis didesnių šiukšlių kiekis.

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite, norėdami nustatyti viršutinio sieto tarpą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000096E -26-01FEB17-1/4

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti tarpą, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.

H1116993 —UN—30JAN17

Reguliavimas

SS43267,000096E -26-01FEB17-2/4

3. Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
4. Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

H118089 —UN—27JAN17

Įvesties laukelis

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

Bendrosios paskirties:

Min. 0

Maks. 22

Žingsnis 1

Giliadantis:

Min. 0

Maks. 30

Žingsnis 1

SS43267,000096E -26-01FEB17-3/4

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116113 —UN—27JAN17

Uždaryti

SS43267,000096E -26-01FEB17-4/4

Dabartinės nuostatos | Apatinio sieto tarpas

Apatinio sieto tarpas – leidžia keisti apatinio sieto tarpą, kad kintant javų tipui ir darbo sąlygoms sumažėtų šiukšlių ir nuosijų.

PASTABA: Daugiau informacijos apie apatinio sieto tarpo nuostatas pateikta operatoriaus vadovo skyriuje "Javų nuostatos".

Keiskite šiais atvejais:

Didinkite apatinio sieto tarpą, kai siekiate šių tikslų:

- Norite sumažinti nuosijų kiekį; grūdai iškrenta greičiau ir mažiau jų patenka į nuosijas.
- Norite padidinti valymo ventiliatoriaus oro srautą; didinant apatinio sieto tarpą didesnis valymo ventiliatoriaus oro kiekis patenka per viršutinį sietą.

Mažinkite apatinio sieto tarpą, kai siekiate šių tikslų:

- Norite padidinti nuosijų kiekį; sunkiai iškuliami grūdai priverstinai nukreipiami atgal į kuliamąją.
- Norite pagerinti kokybę; sumažina pašalinių medžiagų kiekį grūdų rezervuare.

Keitimo procedūra:

H113693 —UN—27JAN17

Apatinio sieto tarpas

1. Pasirinkite, norėdami nustatyti apatinio sieto tarpą.

SS43267,000096F -26-26JAN17-1/3

2. Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti apatinio sieto tarpą, arba minusą (-), jei norite jį sumažinti.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

Bendrosios paskirties:

Min. 0

Maks. 22

Žingsnis 1

Giliadantis:

Min. 0

Maks. 30

Žingsnis 1

Reguliavimas

H116994 —UN—30JAN17

H118090 —UN—27JAN17

Įvesties laukelis

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000096F -26-26JAN17-2/3

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116113 —UN—27JAN17

Uždaryti

SS43267,000096F -26-26JAN17-3/3

Dabartinės nuostatos | Išorės konfigūracija

Išorės konfigūracijoje rodoma, ką reikia sureguliuoti mašinos išorėje prieš imant pasirinkto pasėlių tipo derlių.

PASTABA: Daugiau informacijos rasite mašinos operatoriaus vadove.

Keitimo procedūra:

ĮSPĖJIMAS: Prieš darydami pakeitimus išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Pasirinkite, jei norite atidaryti išorės konfigūracijos langą.
2. Pasirinkite norimą išorės konfigūracijos variantą, kad būtų pateikta daugiau informacijos apie mašinos nuostatas.

H116095 —UN—27JAN17

Išorės konfigūracija

Smulkintuvo greitis

Augalų nukreiptuvas

Nuosijų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)

Tiekimo akceleratoriaus greitis

Nuožulniosios kameros būgno padėtis

Nuožulniosios kameros transporterio grandinės žvaigždutė

SS43267,0000970 -26-26JAN17-1/2

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116113 —UN—27JAN17

Uždaryti

SS43267,0000970 -26-26JAN17-2/2

Dabartinės nuostatos | Reguliavimo būsenos

Reguliavimo būsenos – rodo, kaip kinta sistemos reguliavimo nuostatos, kai daromi mašinos pakeitimai.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Operatoriaus inicijuojami pakeitimai:

PASTABA: Operatorius gali daryti pakeitimus naudodamas ekraną arba porankio reguliavimo ratuką.

H116277 —UN—27JAN17

Eigos indikatorius

Operatoriaus inicijuojamų pakeitimų eigos indikatorius.

SS43267,0000971 -26-17MAY17-1/11

Operatoriaus inicijuojamų nustatytųjų reikšmių įvesties laukelis.

H118102 —UN—27JAN17

Įvesties laukelis

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000971 -26-17MAY17-2/11

Reikšmė, rodoma po nuostatų piktograma, reiškia faktinę našumo reikšmę.

PASTABA: Faktinė sistemos reikšmė, rodoma po piktograma, mirksės, kol faktinė reikšmė neatitiks naujos nustatytosios reikšmės. Pasiekus naują nustatytąją reikšmę, po 1 sekundės ji ir eigos indikatorius išsijungs.

H118101 —UN—27JAN17

Našumo reikšmė

SS43267,0000971 -26-17MAY17-3/11

Integruotosios kombaino reguliavimo programos (ICA2) inicijuoti pakeitimai:

PASTABA: Bet kuriuo metu galite atlikti rankinius pakeitimus, kol taikomas ICA2 reguliavimas. Rankinis reguliavimas vykdomas naudojant esamą nustatytąją reikšmę kaip pakeitimų atskaitos tašką.

ICA2 inicijuotos eigos indikatorius.

H116278 —UN—27JAN17

Eigos indikatorius

SS43267,0000971 -26-17MAY17-4/11

ICA2 inicijuotos nustatytosios reikšmės įvesties laukelis.

H118094 —UN—27JAN17

Įvesties laukelis

SS43267,0000971 -26-17MAY17-5/11

Reikšmė, rodoma po nuostatų piktograma, reiškia faktinę našumo reikšmę.

PASTABA: Faktinė sistemos reikšmė, rodoma po piktograma, mirksės, kol faktinė reikšmė neatitiks naujos nustatytosios reikšmės. Pasiekus naują nustatytąją reikšmę, po 1 sekundės ji ir eigos indikatorius išsijungs.

PASTABA: Po ICA2 atlikto reguliavimo ir mažiausiai po 30 sekundžių nuo ICA2 paleidimo momento mėlynos spalvos įvesties laukelis su užrašu "AUTOMATINIS" pasikeičia į juodos spalvos laukelį.

H118101 —UN—27JAN17

Našumo reikšmė

SS43267,0000971 -26-17MAY17-6/11

Active Terrain Adjustment™ (ATA) inicijuoti pakeitimai:

ATA inicijuotos eigos indikatorius.

H116278 —UN—27JAN17

Eigos indikatorius

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000971 -26-17MAY17-7/11

ATA inicijuotos nustatytosios reikšmės įvesties laukelis.

H118094 —UN—27JAN17

Įvesties laukelis

SS43267,0000971 -26-17MAY17-8/11

Operatoriaus inicijuotų pakeitimų eigos indikatorius.

H116277 —UN—27JAN17

Eigos indikatorius

SS43267,0000971 -26-17MAY17-9/11

Operatoriaus inicijuotos nustatytosios reikšmės įvesties laukelis veikiant ATA.

PASTABA: Kol nustatytosios reikšmės įvesties laukelis užkoduotas, nustatytosios reikšmės tekstas lieka mėlynos spalvos. Taip pat standartinis užkoduotos įvesties laukelis keičiamas į mėlynos spalvos įvesties laukelį, kol kodas išlieka aktyvus.

H118107 —UN—27JAN17

Įvesties laukelis

SS43267,0000971 -26-17MAY17-10/11

Reikšmė, rodoma po nuostatų piktograma, reiškia faktinę našumo reikšmę.

PASTABA: Faktinė sistemos reikšmė, rodoma po piktograma, mirksės, kol faktinė reikšmė neatitiks naujos nustatytosios reikšmės. Pasiekus naują nustatytąją reikšmę, po 1 sekundės ji ir eigos indikatorius išsijungs.

PASTABA: ATA nuokrypio indikatorius yra panašus į ICA2 automatinio reguliavimo indikatorių; tačiau įvesties laukelis lieka mėlynos spalvos

H118101 —UN—27JAN17

Našumo reikšmė

su užrašu AUTOMATINIS, nurodančiu automatinį sistemos veikimą.

SS43267,0000971 -26-17MAY17-11/11

Išplėstinės nuostatos

Išplėstinės nuostatos suteikia prieigą prie papildomo reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.

Išplėstinių nuostatų lango elementai:

H116272 —UN—27JAN17

Kuliamosios skyra

Kuliamosios skyra – leidžia kampiniame ekrane VisionTrak™ keisti juostų, rodančių kuliamosios nuostolius, skaičių (nepriklausomai nuo centrinių juostų skaičiaus).

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000972 -26-26JAN17-1/2

Valytuvo skyra – leidžia VisionTrak™ kampiniame ekrane keisti juostų, rodančių valytuvo nuostolius, skaičių (nepriklausomai nuo centrinių juostų skaičiaus).

H116272 —UN—27JAN17

Valytuvo skyra

SS43267,0000972 -26-26JAN17-2/2

Išplėstinės nuostatos | Kuliamosios skyra

N118004 —UN—22OCT15

Kuliamosios skyra – leidžia kampiniame ekrane VisionTrak™ keisti juostų, rodančių kuliamosios nuostolius, skaičių.

Patobulinti nustatymai

Prieš keitimą:

1. Derlių imkite naudodami esamas mašinos nuostatas.
2. Išjunkite maitinimą (žr. operatoriaus vadove pateiktą procedūros aprašymą).
3. Patikrinkite, ar nėra grūdų nuostolių kuliamojoje.

PASTABA: Pastebėję nuostolių remdamiesi VisionTrak™ ekrane rodomomis juostomis įvertinkite, ar jie priimtini.

Keiskite šiais atvejais:

Keiskite, jei VisionTrak™ ekrane nenurodomas priimtinas grūdų nuostolių kuliamojoje kiekis.

- Padidinkite kuliamosios skyrą, jei norite, kad būtų grūdų nuostoliai pobūgnio ir kuliamosios sekcijose būtų išryškinami labiau.
- Sumažinkite kuliamosios skyrą, jei norite sumažinti ekrane rodomų grūdų nuostolių pobūgnio ir kuliamosios sekcijose išryškinimą.

Keitimo procedūra:

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas

SS43267,0000973 -26-17MAY17-1/4

1. Pasirinkite išplėstinių nuostatų mygtuką.

PASTABA: Slankioji juosta rodo esamą skyrą.

H118553 —UN—27JAN17

Slankioji juosta

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000973 -26-17MAY17-2/4

2. Pasirinkite pliusą, (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

   Min. -5

   Maks. 5

   Standartinis (nustatytas gamykloje): 0

H116272 —UN—27JAN17

Kuliamosios skyra

Žingsnis 1

SS43267,0000973 -26-17MAY17-3/4

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116113 —UN—27JAN17

Uždaryti

SS43267,0000973 -26-17MAY17-4/4

Išplėstinės nuostatos | Valytuvo skyra

N118004 —UN—22OCT15

Patobulinti nustatymai

Valytuvo skyra – leidžia VisionTrak™ kampiniame ekrane keisti juostų, rodančių valytuvo nuostolius, skaičių.

Prieš keitimą:

1. Derlių imkite naudodami esamas mašinos nuostatas.
2. Išjunkite maitinimą (žr. operatoriaus vadove pateiktą procedūros aprašymą).
3. Patikrinkite, ar nėra grūdų nuostolių valytuve.

PASTABA: Pastebėję nuostolių remdamiesi VisionTrak™ ekrane rodomomis juostomis įvertinkite, ar jie priimtini.

Keiskite šiais atvejais:

Keiskite, jei VisionTrak™ ekrane nenurodomas priimtinas grūdų nuostolių valytuve kiekis.

- Padidinkite kuliamosios skyrą, jei norite, kad būtų labiau išryškinami grūdų nuostoliai valytuvo dalyje.
- Sumažinkite kuliamosios skyrą, jei norite, kad grūdų nuostoliai valytuvo dalyje būtų išryškinami mažiau.

Keitimo procedūra:

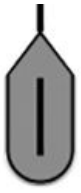
VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas

SS43267,0000974 -26-17MAY17-1/4

1. Pasirinkite išplėstinių nuostatų mygtuką.

PASTABA: Slankioji juosta rodo esamą skyrą.

H118553 —UN—27JAN17



Slankioji juosta

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000974 -26-17MAY17-2/4

2. Pasirinkite pliusą, (+), jei norite padidinti, arba minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

   Min. -5

   Maks. 5

   Standartinis (nustatytas gamykloje): 0

H116272 —UN—27JAN17

Valytuvo skyra

Žingsnis 1

SS43267,0000974 -26-17MAY17-3/4

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H116113 —UN—27JAN17

Uždaryti

SS43267,0000974 -26-17MAY17-4/4

Tikslinis našumas

Tikslinis našumas leidžia pasirinkti jums priimtiną grūdų nuostolių lygį.

Keiskite šiais atvejais:

- Keičiamas javų tipas.
- Keičiasi derliaus ėmimo sąlygos (šlapi arba sausi javai, didelė arba maža drėgmė, A arba B tipas, didelė grūdų dydžių ir derlingumo įvairovė).

Keitimo procedūra:

PASTABA: Didesnio dydžio grūdų, tokių kaip kukurūzai arba sojų pupelės, skaitinė kalibravimo reikšmė įprastai yra didesnė nei mažesnio dydžio grūdų, tokių kaip kviečiai ar rapsai.

PASTABA: Pasirinkus mažesnę kalibravimo reikšmę, tam pačiam priimtinam grūdų nuostolių kiekiui ekrane bus registruojama daugiau juostų.

Automatinis:

H119125 —UN—27JAN17

Nustatyti dabartinį

PASTABA: Dirbkite įprastu režimu ir pasirinkite "Nustatyti dabartinį"; darbiniai parametrai bus išsaugoti atmintyje, o bendras nuostolių indikatorius bus centrinėje padėtyje.

Pasirinkite "Nustatyti dabartinį", kad esamam nuostolių lygiui būtų priskirtas naujas priimtinų nuostolių lygis.

SS43267,0000975 -26-17MAY17-1/3

Rankinis:

Pasirinkite, jei norite atidaryti skaičių klaviatūrą ir norimą skaičių įvesti ranka.

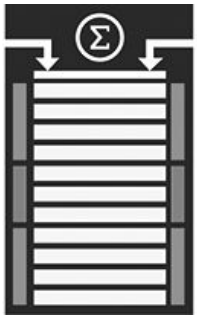
H119105 —UN—27JAN17

Įvesties laukelis

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000975 -26-17MAY17-2/3

PASTABA: Bendrų nuostolių indikatoriaus diagrama dabar yra vaizdinis rodiklis. Periodiškai žvilgtelėdami į kampinio pulto ekraną galite sužinoti, kada bendri nuostoliai padidėja arba sumažėja.



H117836 —UN—22DEC16

Visų nuostolių indikatorius

SS43267,0000975 -26-17MAY17-3/3

Variklis

Variklio prieiga

H113668 —UN—22OCT15

Programos prieiga ekrane:

1. Meniu

Meniu

SS43267,0000899 -26-17MAY17-1/4

2. Mašinos nuostatų kortelė

N119118 —UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

SS43267,0000899 -26-17MAY17-2/4

3. Variklis

H113552 —UN—09MAR16

variklis

SS43267,0000899 -26-17MAY17-3/4

Programos prieiga naršymo juostoje:

H113709 —UN—04JAN17

Paspauskite variklio mygtuką naršymo juostoje ekrano apačioje.

Variklio programos mygtukas

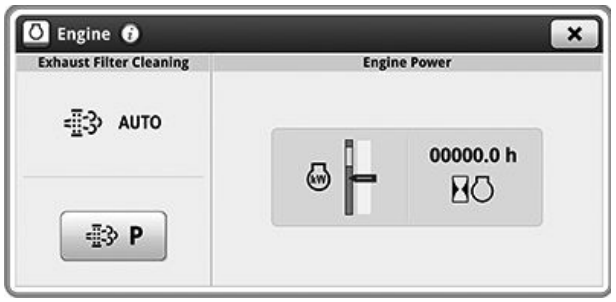
SS43267,0000899 -26-17MAY17-4/4

Variklio pagrindinis langas

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Variklio programa naudojama variklio nuostatoms pasiekti ir reguliuoti.



H119898 —UN—04JAN17

Variklis

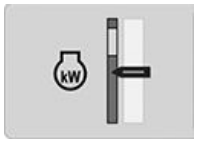
SS43267,000080A -26-03FEB17-1/9

Variklio pagrindinio lango elementai:

H113549 —UN—04JAN17

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Variklio galia – šiuo metu naudojamas variklio galios kiekis.



Variklio galia

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000080A -26-03FEB17-2/9

Variklio darbo valandos – sukauptos variklio darbo valandos.

H115017 —UN—04JAN17

Variklio darbo valandos

SS43267,000080A -26-03FEB17-3/9

Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas – automatinis išmetamųjų dujų filtro valymo procesas įprastai dirbant, kai reikia.

H113829 —UN—04JAN17

Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas

SS43267,000080A -26-03FEB17-4/9

Filtro valymas stovint – procesas, per kurį sistema atlieka papildomą išmetamųjų dujų filtro valymą, kai reikia.

H113830 —UN—04JAN17

Filtro valymas stovint

SS43267,000080A -26-03FEB17-5/9

Purvo filtro talpa – išnaudotos ir likusios filtro talpos indikatorius.

H114602 —UN—04JAN17

Purvo valymas

SS43267,000080A -26-03FEB17-6/9

Oro kompresorius – perjungimo mygtukas oro kompresoriui įjungti ir išjungti.

H118112 —UN—04JAN17

Oro kompresorius

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000080A -26-03FEB17-7/9

Darbinės padėties lango moduliai

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:

Variklio galia – rodo variklio veikimo valandas ir galią.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi moduliai.

Variklio galia

H115023 —UN—04JAN17

SS43267,000080A -26-03FEB17-8/9

Spartieji klavišai

H118309 —UN—04JAN17

Šios programos sparčiuosius klavišus galima įtraukti į sparčiųjų klavišų juostą naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Oro kompresoriaus spartusis klavišas – leidžia greitai įjungti ir išjungti oro kompresorių.

Oro kompresorius

SS43267,000080A -26-03FEB17-9/9

Variklio galia

H113549 —UN—04JAN17

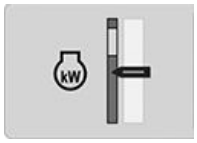
Galios matuoklis, rodantis faktinę variklio vartojamą galią, pateikiamas pagrindiniame ekrane ir kampinio valdymo pulto ekrane.

SVARBU: Suveikus įspėjamajam signalui arba pastebėję didelį kiekį dūmų susisiekite su John Deere įgaliotuoju atstovu arba kvalifikuotu remonto paslaugų teikėju.

Izochroninis variklio reguliatorius

Palaiko pastovų variklio sukimosi ir varomų elementų sukimosi greitį, kol neviršijama nominali variklio galia – taip padidinamas variklio našumas ir veiksmingumas.

Galios matuoklis



Žalia zona

- Žalia zona – pasirūpinkite, kad variklis veiktų neviršydamas viršutinės žalios zonos dalies: taip optimizuosite mašinos darbą ir palaikysite pastovų variklio sukimosi greitį.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000089A -26-17JAN17-1/2

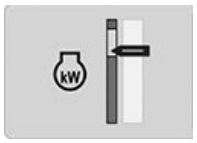
- Geltona zona – dirbdami sudėtingomis sąlygomis laikykitės viršutinės geltonos zonos dalies. Šioje zonoje mažiau galios šuolių.
  Prieš įjungdami iškrovimo sraigtą pereikite į apatinę geltonos zonos dalį.
- Raudona zona – ribinis galios lygis; ilgesniems laiko intervalams nerekomenduojamas, nes nepaliekama galios rezervo.

SVARBU: Jeigu indikatorius patenka į raudoną zoną, variklio galia yra maksimali ir mašina gali užgesti. Mažinkite mašinos apkrovą, kol indikatorius grįš į žalią ar geltoną zoną.

Darbas šiomis sąlygomis didina galios sąnaudas:

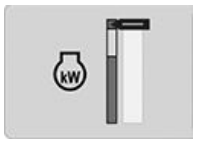
- Kalvoti laukai
- Sunkūs arba šlapi javai

H113551 —UN—04JAN17



Geltona zona

H113550 —UN—04JAN17



Raudona zona

- Šlapi dirvonai
- Per didelis važiavimo greitis

SS43267,000089A -26-17JAN17-2/2

Išmetamųjų dujų filtro sistemos apžvalga

Jūsų mašinoje įmontuotas variklis, atitinkantis aplinkosaugos reikalavimus, išmetamosios dujos yra valomos ir filtruojamos. Mašinai dirbant įprastai, kai įjungtas AUTOMATINIS režimas, sistemai reikia minimalios operatoriaus sąveikos.

Norėdami išvengti dyzelino kietųjų dalelių ar suodžių sankaupų išmetamųjų dujų filtro sistemoje, atlikite toliau nurodytus veiksmus:

- Naudokite AUTOMATINĮ išmetamų dujų filtro valymo režimą.
- Neleiskite varikliui dirbti tuščiąja eiga.
- Naudokite tinkamą variklio alyvą.
- Naudokite tik degalus, kuriuose yra labai mažai sieros.

PASTABA: Daugiau informacijos rasite mašinos operatoriaus vadovo skyriuje "Degalai ir tepalai".

ĮSPĖJIMAS: Kai įjungtas AUTOMATINIS arba STOVĖJIMO valymas, išmetamųjų dujų temperatūra gali būti aukšta nesant apkrovos arba esant mažai apkrovai tam tikru metu, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymo ciklas.

Tuomet, kai vyksta išmetamųjų dujų dalelių filtro valymas, atlikdami mašinos ar padargų techninės priežiūros darbus galite sunkiai susižaloti. Saugokitės įkaitusių išmetamųjų dujų ir dalių poveikio ir sąlyčio su oda.

Kai atliekamas automatinis ar rankinis (stacionarusis) išmetamųjų dujų filtro valymas, variklis ilgesnį laiką veikia didesniu tuščiosios eigos greičiu ir aukštoje temperatūroje. Išmetamosios dujos ir sudedamosios dalys gali įkaisti tiek, kad nudegintų žmones, užsidegtų ar išlydytų įprastines medžiagas.

H113829 —UN—04JAN17

Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas

AUTOMATINIS režimas – automatinis išmetamųjų dujų filtro valymo procesas dirbant įprastai.

Automatinio išmetamųjų dujų filtro valymo išjungimas – parinktis naudojama tuomet, kai valyti gali būti nesaugu dėl pakilusios išmetamųjų dujų temperatūros.

SS43267,000089B -26-03JAN17-1/2

Filtro valymas stovint – procesas, per kurį sistema atlieka papildomą išmetamųjų dujų filtro valymą, kai reikia.

Variklio aušinimas – aušinimo intervalas išvalius filtrą.

H113830 —UN—04JAN17

Filtro valymas stovint

SS43267,000089B -26-03JAN17-2/2

Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas

Automatiniu režimu išmetamųjų dujų filtro sistema filtrą valo atsiradus tokiam poreikiui. Kampinio pulto ekrano indikatorius ir porankio ekranas informuoja apie išmetamųjų dujų filtro sistemos veiksmus.

H113829 —UN—04JAN17

Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas

SS43267,000089C -26-03JAN17-1/2

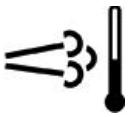
Kai išmetamųjų dujų filtro sistema valo išmetamjųų dujų filtrą, įsijungia išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius.

ĮSPĖJIMAS: Kai įjungtas AUTOMATINIS arba STOVĖJIMO valymas, išmetamųjų dujų temperatūra gali būti aukšta nesant apkrovos arba esant mažai apkrovai tam tikru metu, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymo ciklas. Išjunkite išmetamųjų dujų filtro valymo sistemą, kai ji gali būti nesaugi dėl pakilusios išmetamųjų dujų temperatūros.

PASTABA: Sistema persijungia į numatytąjį AUTOMATINĮ režimą, kai išmetamųjų dujų filtro valymas stovint yra baigtas arba išjungiamas ir vėl įjungiamas degimo raktelis.

AUTOMATINIO išmetamųjų dujų filtro valymo išjungimas – išjungia sistemą, kai dėl pakilusios išmetamųjų dujų temperatūros gali kilti pavojus.

H113561 —UN—07NOV16



Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius

SVARBU: Jeigu tuo metu, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymas, arba iškart po valymo išjungiamas variklis, gali sugesti išmetamųjų dujų valymo sistemos komponentai. Pasigirsta įspėjimo signalas, o ekrane pasirodo įspėjamasis pranešimas. Užveskite mašiną ir vykdykite nurodymus ekrane, kas komponentai atauštų. Žr. Vyksta variklio aušinimas.

SS43267,000089C -26-03JAN17-2/2

Filtro valymas stovint

Išmetamųjų dujų filtro valymas mašinai stovint yra automatinis procesas, per kurį sistema išvalo išmetamųjų dujų filtrą atsiradus poreikiui.

Per procesą variklio apsukas kontroliuoja sistema, o mašina turi stovėti vietoje iki proceso pabaigos. Išmetamųjų dujų filtro valymo mašinai stovint proceso trukmė priklauso nuo išmetamųjų dujų filtro užsikimšimo lygio, aplinkos temperatūros ir faktinės išmetamųjų dujų temperatūros.

Keitimo procedūra:

ĮSPĖJIMAS: Kai įjungtas AUTOMATINIS arba STOVĖJIMO valymas, išmetamųjų dujų temperatūra gali būti aukšta nesant apkrovos arba esant mažai apkrovai tam tikru metu, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymo ciklas.

Tuomet, kai vyksta išmetamųjų dujų dalelių filtro valymas, atlikdami mašinos ar padargų techninės priežiūros darbus galite sunkiai susižaloti. Saugokitės įkaitusių išmetamųjų dujų ir dalių poveikio ir sąlyčio su oda.

Kai atliekamas automatinis ar rankinis (stacionarusis) išmetamųjų dujų filtro valymas,

H113804 —UN—09MAR16

Nutraukti

variklis ilgesnį laiką veikia didesniu tuščiosios eigos greičiu ir aukštoje temperatūroje. Išmetamosios dujos ir sudedamosios dalys gali įkaisti tiek, kad nudegintų žmones, užsidegtų ar išlydytų įprastines medžiagas.

SVARBU: Jeigu tuo metu, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymas, arba iškart po valymo išjungiamas variklis, gali sugesti išmetamųjų dujų valymo sistemos komponentai. Užveskite mašiną ir vykdykite nurodymus ekrane, kas komponentai atauštų. Žr. Vyksta variklio aušinimas.

PASTABA: Filtro valymo mašinai stovint trukmė gali viršyti 40 minučių.

Norėdami nutraukti filtro valymo stovint procesą, bet kuriuo metu paspauskite nutraukimo mygtuką.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000089D -26-04JAN17-1/6

1. Pasirinkite išmetamųjų dujų filtro valymo stovint mygtuką.

H113830 —UN—04JAN17

Filtro valymas stovint

SS43267,000089D -26-04JAN17-2/6

2. Patikrinkite, ar mašina sukonfigūruota išmetamųjų dujų filtrui valyti stovint arba filtrui valyti pagal poreikį.
   - Pastatykite mašiną lauke
   - Sustabdykite mašiną
   - Nustatykite mažą greitį tuščiaja eiga
   - Įjunkite stovėjimo stabdį
   - Išjunkite kuliamąją
   - Išvalykite atstumo jutiklį
   - Variklio purvo valymo sistema veikia

   Išpildžius sąlygą šalia jos esančiame langelyje atsiranda žalios spalvos varnelė.

N118440 —UN—09MAR16

Žymimasis langelis

SS43267,000089D -26-04JAN17-3/6

3. Išpildę visas sąlygas ekrane pasirinkite mygtuką "Toliau".

PASTABA: Išmetamųjų dujų filtro sistema reguliuoja variklio apsukas, kad padidintų išmetamųjų dujų temperatūrą.

   Išmetamųjų dujų filtro valymo procesą rodo eigos indikatorius.

H113803 —UN—09MAR16

Toliau

H113801 —UN—04JAN17

Eigos indikatorius

SS43267,000089D -26-04JAN17-4/6

4. Pasirinkite ir pranešimą galėsite matyti pagrindiniame ir būsenos centro ekranuose.

PASTABA: Pasirinkus uždarymo mygtuką, valymo procesas tęsiamas.

   Norėdami patikrinti procedūros būseną, pasirinkite būsenos centrą, kad būtų atvertas būsenos centro langas.

   Pasirinkite "Tikrinti būseną", kad matytumėte valymo procesą.

   Pasibaigus filtro valymo procedūrai, sistema informuoja apie tai operatorių.

H114770 —UN—04JAN17

H113816 —UN—04JAN17

Būsenos centras

H118543 —UN—04JAN17

Tikrinti būseną

H113825 —UN—04JAN17

Valymas baigtas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000089D -26-04JAN17-5/6

Variklis

5. Pasirinkite, jei norite sugrįžti į ankstesnį langą.

Jeigu iškart po šios procedūros negrąžinate mašinos į techninę priežiūrą, prieš išjungdami variklį palaukite, kol atsistatys įprasta darbinė temperatūra. Žr. Vyksta variklio aušinimas.

PASTABA: Sistema persijungią į numatytąjį AUTOMATINĮ režimą, kai išmetamųjų dujų filtro valymas stovint yra baigtas.

H114770 —UN—04JAN17

Uždaryti

SS43267,000089D -26-04JAN17-6/6

Automatinio išmetamųjų dujų filtro valymo išjungimas

Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas gali būti išjungiamas tam tikromis aplinkybėmis.

SVARBU: Išjunkite automatinę išmetamųjų dujų filtro valymo sistemą tik tuomet, kai tai būtina.

Keiskite šiais atvejais:

- Valymo ciklas vykdomas patalpose arba po stogu, jei nėra prijungta aukštai temperatūrai pritaikyta itin naši išmetamųjų dujų šalinimo sistema.
- Nepakanka laiko valymo ciklui užbaigti, kol mašina išjungta.
- Augalai išskiria daug dulkių arba pelų.
- Prie degalų pildymo vietų.

Keitimo procedūra:

H113829 —UN—04JAN17

Automatinis

1. Pasirinkite atverti išmetamųjų dujų filtro valymo langą.

SS43267,000089E -26-04JAN17-1/3

2. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti automatinio filtro valymo funkciją.

H113848 —UN—04JAN17

Įjungimas ir išjungimas

SS43267,000089E -26-04JAN17-2/3

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti išmetamųjų dujų filtro valymo langą.

H114770 —UN—04JAN17

Uždaryti

SS43267,000089E -26-04JAN17-3/3

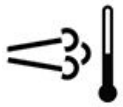
Vyksta variklio aušinimas

Variklio aušinimo procesas trunka tam tikrą laiko intervalą, kuris būtinas, kad variklis ir jo visi elementai pakankamai atvėstų.

SVARBU: Jeigu tuo metu, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymas, arba iškart po valymo išjungiamas variklis, gali sugesti išmetamųjų dujų valymo sistemos komponentai. Pasigirsta įspėjimo signalas, o ekrane pasirodo įspėjamasis pranešimas. Užveskite mašiną ir vykdykite nurodymus ekrane, kas komponentai atauštų.

Lango "Vyksta variklio aušinimas" prieiga:

H113811 —UN—04JAN17



Išmetamųjų dujų filtro valymo piktograma šviečia

1. Kampinio pulto ekrane įsižiebia išmetamųjų dujų filtro valymo piktograma ir pateikiamas pranešimas apie prasidėjusį variklio aušinimo procesą, taip pat rodomas likęs laikas, kai mašiną bus galima išjungti.

SS43267,000089F -26-04JAN17-1/6

2. Atsidarius pranešimui apie variklio aušinimo procesą, pasirinkite "Gerai".

H113812 —UN—04JAN17

GERAI

SS43267,000089F -26-04JAN17-2/6

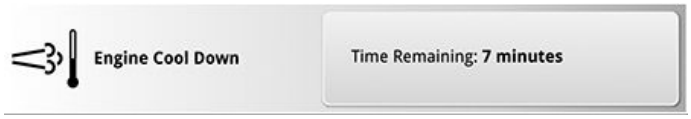
3. Vykstant variklio aušinimo procesui būsenos centro ekrane įsižiebia išmetamųjų dujų filtro valymo piktograma.

H113817 —UN—04JAN17

Būsenos centras

SS43267,000089F -26-04JAN17-3/6

H113818 —UN—04JAN17



Būsenos centro langas

4. Pasirinkite išmetamųjų dujų filtro valymo piktogramą, kad būsenos centro ekrane galėtumėte patikrinti variklio aušinimo proceso eigą.

SS43267,000089F -26-04JAN17-4/6

5. Pasibaigus variklio aušinimo procesui išmetamųjų dujų filtro valymo piktograma neberodoma.

H113813 —UN—04JAN17

Išmetamųjų dujų filtro valymo piktograma nešviečia

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000089F -26-04JAN17-5/6

SVARBU: Jei variklis užgesinamas variklio aušinimo procedūros metu, ekrane pasirodo įspėjamasis pranešimas su nurodymu vėl paleisti variklį.

6. Aušinimo procesui pasibaigus ekrane pasirodo pranešimas, patvirtinantis, kad variklį galima išjungti. Pasirinkite uždaryti pranešimą.

H113812 —UN—04JAN17

GERAI

SS43267,000089F -26-04JAN17-6/6

Purvo filtro talpa

Indikatorius, rodantis purvo filtro talpą.

- **Žalia zona –** filtro talpa pakankama.

H114602 —UN—04JAN17

Žalia zona

SS43267,00008A0 -26-04JAN17-1/2

- **Geltona zona –** filtro talpos liko nedaug. Išimkite filtrą ir kiek įmanoma greičiau išvalykite.

  PASTABA: Ekrane pasirodo pranešimas, kuris pakartotinai įsijungia kiekvieną kartą paleidus variklį, kol filtras neišvalytas.

- **Raudona zona –** filtras prisipildęs. Nedelsdami išmontuokite ir išvalykite filtrą.

  PASTABA: Indikatoriui patekus į raudoną zoną, pateikiamas pranešimas, nurodantis stabdyti DTC. Išmontuokite ir išvalykite variklio purvo filtrą.

H114603 —UN—04JAN17

Geltona zona

H114604 —UN—04JAN17

Raudona zona

SS43267,00008A0 -26-04JAN17-2/2

Oro kompresorius

Oro kompresorius yra papildomas suspausto oro šaltinis, kurį naudojant galima išvalyti mašiną.

Oro kompresorius veiks tik tuomet, jei bus išpildytos šios sąlygos:

- Variklis turi veikti.
- Mašina turi būti pastatyta.
- Kuliamoji turi būti išjungta.
- Pjaunamoji turi būti išjungta.
- Mašinos išoriniai komponentai turi nejudėti.

Keitimo procedūra:

SVARBU: Kiekvieną dieną išpilkite iš oro rezervuaro susikaupusį kondensatą. Daugiau žr. operatoriaus vadove.

H113822 —UN—04JAN17

Būsenos indikatorius

SVARBU: Niekada nevalykite variklio oro filtrų ar purvo filtrų veikiant mašinos varikliui.

PASTABA: Integruoto oro kompresoriaus nerekomenduojama naudoti padangoms, sumontuotoms mašinoje, pūsti arba pneumatiniams įrankiams varyti.

Būsenos indikatorius – rodo oro kompresoriaus būseną.

SS43267,00008A1 -26-30JAN17-1/2

Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti oro kompresorių.

PASTABA: Kai oro kompresorius įjungtas, mirksi žalias indikatorius, primenantis, kad tam tikros mašinos sistemos, pvz., kuliamoji, pjaunamoji, iškrovimo sraigtas ir varymo sistemos, veikia sumažinta galia.

PASTABA: Neišpildžius sąlygų ir bandant įjungti oro kompresorių atveriamas oro kompresoriaus

H116670 —UN—04JAN17

Įjungimas ir išjungimas

būsenos langas, kuriame nurodoma, kas trukdo įjungti oro kompresorių.

SS43267,00008A1 -26-30JAN17-2/2

Oro kompresoriaus būsena

Oro kompresoriaus būsenos lange rodoma, kokias sąlygas būtina išpildyti, kad oro kompresorius veiktų.

Jei neišpildytos visos sąlygos, pasirinkite įjungimo ir išjungimo mygtuką, esantį po oro kompresoriaus funkcijos laukeliu, kad būtų atvertas oro kompresoriaus būsenos langas.

H116670 —UN—04JAN17

Įjungimas ir išjungimas

Oro kompresoriaus būsenos lango elementai:

SS43267,00008A2 -26-30JAN17-1/7

Neparuoštas – sąlygos neišpildytos.

H113824 —UN—04JAN17

Pilka

SS43267,00008A2 -26-30JAN17-2/7

Paruoštas – sąlygos išpildytos, neįjungtas.

H113824 —UN—04JAN17

Pilka

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00008A2 -26-30JAN17-3/7

Variklis

Aktyvus – sąlygos išpildytos, įjungtas.

H113822 —UN—04JAN17

Žalia

Oro kompresoriaus veikimo sąlygos:

- Variklis turi veikti.
- Mašina turi būti pastatyta.
- Kuliamoji turi būti išjungta.
- Pjaunamoji turi būti išjungta.
- Mašinos išoriniai komponentai turi nejudėti.

SS43267,00008A2 -26-30JAN17-4/7

Kai aptinkamas reikalavimo neatitikimas, rodomas pranešimas.

H113826 —UN—04JAN17

Įspėjamasis pranešimas

SS43267,00008A2 -26-30JAN17-5/7

Išpildžius sąlygą šalia jos esančiame langelyje atsiranda žalios spalvos varnelė.

H113825 —UN—04JAN17

Žymimasis langelis

SS43267,00008A2 -26-30JAN17-6/7

Pasirinkite, jei norite uždaryti oro kompresoriaus būsenos langą.

H114770 —UN—04JAN17

Uždaryti

SS43267,00008A2 -26-30JAN17-7/7

HVAC prieiga

Pasirinkite programą ekrane:

1. Meniu

H113668 —UN—22OCT15

Meniu

SS43267,00008A3 -26-31JAN17-1/4

2. Mašinos nuostatų kortelė

N119118 —UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

SS43267,00008A3 -26-31JAN17-2/4

3. HVAC

H114795 —UN—04JAN17

HVAC

SS43267,00008A3 -26-31JAN17-3/4

Pasirinkite programą navigacijos juostoje:

Paspauskite HVAC mygtuką naršymo juostoje ekrano apačioje.

H114794 —UN—17MAR16

HVAC

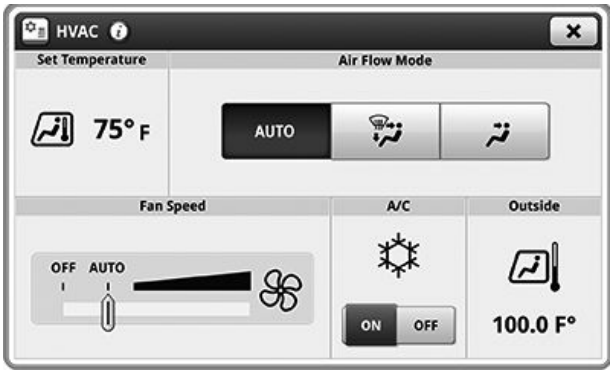
SS43267,00008A3 -26-31JAN17-4/4

HVAC (šildymas, ventiliacija ir oro kondicionavimas) pagrindinis langas

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Naudokite HVAC funkciją temperatūrai, ventiliatoriaus greičiui, oro srauto režimui kabinoje reguliuoti ir lauko temperatūrai stebėti.



H120313 —UN—04JAN17

HVAC

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000080B -26-27JAN17-1/8

HVAC pagrindinio lango elementai:

H119378 —UN—15SEP16

Nustatytoji temperatūra – nustatykite norimą kabinos vidaus temperatūrą.

Nustatytoji temperatūra

SS43267,000080B -26-27JAN17-2/8

H114797 —UN—17MAR16

Oro srauto režimas – reguliuokite oro srauto paskirstymą kabinoje.

Oro srauto režimas

SS43267,000080B -26-27JAN17-3/8

H114801 —UN—17MAR16

Ventiliatoriaus greitis – valdykite kabinos vidaus ventiliatoriaus greitį.

Ventiliatoriaus greitis

SS43267,000080B -26-27JAN17-4/8

Oro kondicionierius (A/C) – įjunkite arba išjunkite oro kondicionavimą.

H113850 —UN—05MAY16

Oro kondicionavimas

SS43267,000080B -26-27JAN17-5/8

Išorė – leidžia matyti faktinę lauko temperatūrą.

H119377 —UN—16SEP16

Išorė

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000080B -26-27JAN17-6/8

Darbinės padėties lango moduliai

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:

A/C – perjungiklis, suteikiantis tiesioginę prieigą prie oro kondicionieriaus įjungimo ir išjungimo funkcijos.

H115024 —UN—04JAN17

A/C

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi moduliai.

SS43267,000080B -26-27JAN17-7/8

Spartieji klavišai

Šios programos sparčiuosius klavišus galima įtraukti į sparčiųjų klavišų juostą naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:

A/C įjungimas ir išjungimas – greita prieiga prie oro kondicionieriaus įjungimo ir išjungimo funkcijos.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi spartieji klavišai.

H116265 —UN—04JAN17

A/C įjungimas ir išjungimas

SS43267,000080B -26-27JAN17-8/8

Nustatytoji temperatūra

Nustatytosios temperatūros lange galima nustatyti norimą kabinos vidaus temperatūrą.

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite nustatytosios temperatūros reikšmę, norėdami pakeisti kabinos temperatūros nuostatą.

H114796 —UN—17MAR16

Nustatytoji temperatūra

SS43267,00008A4 -26-27JAN17-1/4

2. Pasirinkite, jei norite sumažinti reikšmę.

H114792 —UN—04JAN17

Sumažinti

SS43267,00008A4 -26-27JAN17-2/4

3. Pasirinkite, jei norite padidinti reikšmę.

H114791 —UN—04JAN17

Didinti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00008A4 -26-27JAN17-3/4

4. Pasirinkite komandą uždaryti kabinos temperatūros nuostatų langą.

Alternatyvi keitimo procedūra:

ClimaTrak™ Automatinė temperatūros valdymo sistema – norėdami pakeisti temperatūrą, porankyje paspauskite temperatūros didinimo arba mažinimo mygtuką.

ClimaTrak yra Deere & Company prekės ženklas

H114770 —UN—04JAN17

Uždaryti

SS43267,00008A4 -26-27JAN17-4/4

Ventiliatoriaus greitis

Ventiliatoriaus greičio funkcija leidžia valdyti ventiliatoriaus sukimosi greitį kabinoje.

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite keičiamą ekrano sritį po ventiliatoriaus greičiu.

H114801 —UN—17MAR16

Ventiliatoriaus greitis

SS43267,00008A5 -26-27JAN17-1/5

2. Indikatorius perkeliamas į pasirinkto ventiliatoriaus greičio laukelį, automatinį režimą arba išsijungia pasirenkant minuso (-) arba pliuso (+) mygtukus.

H114802 —UN—17MAR16

Indikatorius

SS43267,00008A5 -26-27JAN17-2/5

a. Pasirinkite, jei norite sumažinti ventiliatoriaus greitį.

H114998 —UN—04JAN17

Sumažinti

SS43267,00008A5 -26-27JAN17-3/5

b. Pasirinkite, jei norite padidinti ventiliatoriaus greitį.

Ventiliatorius išjungiamas, kai išsijungia indikatorius.

Ventiliatoriaus greitis reguliuojamas automatiškai, kai indikatorius ima veikti automatiniu režimu.

H114997 —UN—04JAN17

Didinti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00008A5 -26-27JAN17-4/5

3. Pasirinkite komandą uždaryti ventiliatoriaus greičio nuostatų langą.

PASTABA: Dirbant automatiniu režimu, kai temperatūra pasiekia nustatytąjį tašką, ventiliatoriaus greitis sumažėja.

Alternatyvi keitimo procedūra:

ClimaTrak™ Automatinė temperatūros kontrolės sistema – norėdami pakeisti ventiliatoriaus sukimosi greitį,

ClimaTrak yra Deere & Company prekės ženklas

H114770 —UN—04JAN17

Uždaryti

porankyje paspauskite ventiliatoriaus greičio didinimo arba mažinimo mygtuką.

SS43267,00008A5 -26-27JAN17-5/5

Oro srauto režimas

Oro srauto režimas leidžia reguliuoti oro srauto paskirstymą kabinoje arba įjungti priekinio stiklo atitirpinimo funkciją.

Keitimo procedūra:

H114797 —UN—17MAR16

Oro srauto režimai

Pasirinkite norimą oro srauto režimą perjungimo juostoje.

SS43267,00008A6 -26-27JAN17-1/4

Automatinis – oro srautas paskirstomas ir nukreipiamas automatiškai, atsižvelgiant į realią temperatūrą ir pageidaujamą temperatūrą kabinoje.

H114798 —UN—17MAR16

Automatinis

SS43267,00008A6 -26-27JAN17-2/4

Atitirpinimas, operatorius ir grindys – tolygiai paskirsto oro srautą kabinoje ir atitirpina priekinį stiklą.

PASTABA: Kai pasirenkamas atitirpinimo oro srauto režimas, oro kondicionierius įsijungia.

H114799 —UN—17MAR16

Atitirpinimas, operatorius ir grindys

SS43267,00008A6 -26-27JAN17-3/4

Operatorius – nukreipia oro srautą į jus.

Alternatyvi keitimo procedūra:

ClimaTrak™ automatinė temperatūros kontrolės sistema – paspauskite porankyje esantį oro srauto režimo mygtuką, kad perjungtumėte norimą režimą.

ClimaTrak yra Deere & Company prekės ženklas

H114800 —UN—17MAR16

Operatorius

SS43267,00008A6 -26-27JAN17-4/4

Oro kondicionierius (A/C)

Oro kondicionavimo funkcija leidžia įjungti arba išjungti oro kondicionierių.

PASTABA: Kai pasirenkamas atitirpinimo oro srauto režimas, oro kondicionierius įsijungia.

Keitimo procedūra:

H114790 —UN—04JAN17

Įjungimas ir išjungimas

Pasirinkite norėdami įjungti arba išjungti oro kondicionierių.

SS43267,00008A7 -26-17MAY17-1/1

Lauko temperatūra

Galite stebėti faktinę lauko temperatūrą.

Keitimo procedūra:

Pasirinkite ekrano sritį po užrašu "Išorė", kad faktinė lauko temperatūra būtų rodoma didesniame ekrane.

Išorė

H119377 —UN—16SEP16

SS43267,00008A8 -26-27JAN17-1/2

Pasirinkite komandą uždaryti langą "Išorės temperatūra".

H114770 —UN—04JAN17

Uždaryti

SS43267,00008A8 -26-27JAN17-2/2

Transmisijos prieiga

H113668 —UN—22OCT15

Įjunkite programą ekrane:

1. Meniu

Meniu

SS43267,00008C9 -26-27JAN17-1/3

2. Mašinos nuostatų kortelė

N119118 —UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

SS43267,00008C9 -26-27JAN17-2/3

3. Transmisija

H113843 —UN—30OCT15

Transmisija

SS43267,00008C9 -26-27JAN17-3/3

Transmisijos pagrindinis langas

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

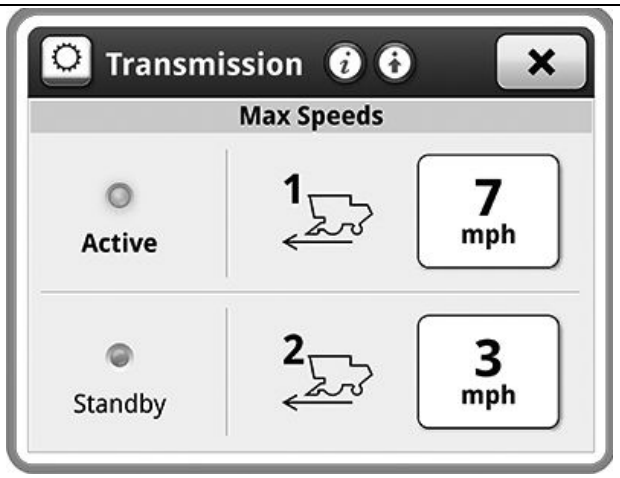
Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Transmisijos programa naudojama transmisijos informacijai rodyti ir nuostatoms reguliuoti.

Transmisijos pasirinkimas

ProDrive™

Mygtuko paspaudimu perjungiama transmisija



H120318 —UN—10JAN17

Transmisija

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

SS43267,000080C -26-27JAN17-1/8

ProDrive™ transmisijos pagrindinio lango elementai:

N118020 —UN—22OCT15

Būsenos indikatorius – rodo, kuris didžiausiojo greičio režimas pasirinktas ir kuris režimas yra parengties būsenos.

Aktyvi

Oranžinė

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000080C -26-27JAN17-2/8

Parengties režimas

N118019 —UN—22OCT15

Pilka

SS43267,000080C -26-27JAN17-3/8

1 didžiausiasis greitis – didžiausias greitis, kai aktyvus 1 didžiausiasis greitis. Pasirinkite įvesties langelį, kad galėtumėte pakeisti nuostatą.

H114766 —UN—22OCT15

1 didžiausiasis greitis

SS43267,000080C -26-27JAN17-4/8

2 didžiausiasis greitis – didžiausias greitis, kai aktyvus 2 didžiausiasis greitis. Pasirinkite įvesties langelį, kad galėtumėte pakeisti nuostatą.

H114767 —UN—22OCT15

2 didžiausiasis greitis

SS43267,000080C -26-27JAN17-5/8

Išplėstinės nuostatos – rodomos papildomos reguliavimo galimybės ir rečiau naudojamos nuostatos.

N118004 —UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

SS43267,000080C -26-27JAN17-6/8

Mygtuku perjungiamų pavarų transmisijos pagrindinio lango elementai:

Įjungta pavara – rodoma šiuo metu pasirinkta pavara.

Paspauskite pavarų perjungimo mygtuką, jei norite pakeisti pavarą.

H114765 —UN—22OCT15

Dabartinė pavara

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000080C -26-27JAN17-7/8

Išplėstinės nuostatos – rodomos papildomos reguliavimo galimybės ir rečiau naudojamos nuostatos.

N118004 —UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

SS43267,000080C -26-27JAN17-8/8

1 ir 2 didžiausiasis greitis

Didžiausiojo greičio funkcija leidžia pasirinkti patogiausią pjaunamosios arba važiavimo greitį. Kai nustatomas norimas kelio greitis ir kai daugiafunkcė svirtis pastumiama iki galo į priekį, o variklis sukasi didžiausiu laisvosios eigos greičiu, mašina nedirba greičiau nei pasirinkto režimo nustatytasis taškas. Galimi du režimai.

PASTABA: 1 didžiausiasis greitis negali būti nustatytas didesnis nei pasirinktas 2 didžiausiasis greitis.

PASTABA: Didesni maksimalūs nustatytieji taškai reiškia, kad mašinos eiga intensyvesnė. Kai atliekami tikslūs manevrai (prikabinant pjaunamąją), apatinį diapazoną visada geriausia naudoti su žemutine maks. nustatytaja riba.

- 1 pavyzdys. Pjaunamosios prijungimas prie mašinos ir norimų augalų nuėmimas. 1 didžiausiasis greitis nustatytas kaip 1,6 km/val. (1 mph). 2 didžiausiasis greitis nustatytas kaip 11,3 km/val. (7 mph).
- 2 pavyzdys. Vandens takų prieigos ir norimų augalų nuėmimas. 1 didžiausiasis greitis nustatytas kaip 4,8 km/val. (3 mph). 2 didžiausiasis greitis nustatytas kaip 11,3 km/val. (7 mph).

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

Reikšmė

H114768 —UN—10JAN17

Pasirinkite pliusą (+), jei norite padidinti reikšmę.

Pasirinkite minusą (-), jei norite sumažinti reikšmę.

PASTABA: Keičiant greičio nuostatas porankio ProDrive™ režimo mygtukais, ekrane pasirodo užrašas, primenantis apie šiuo metu pasirinktas greičio nuostatas. Pranešimą galima peržiūrėti būsenos centro ekrane.

SS43267,00008CA -26-27JAN17-1/1

ProDrive™ išplėstinės nuostatos

Išplėstinių nuostatų lango elementai:

Avarinio grįžimo režimas – leidžia važiuoti mašina, kai aktyvi transmisijos jutiklio klaida, iki saugios vietos arba techninės priežiūros punkto.

Vilkimo režimas – turi būti įjungtas, kad mašiną būtų galima vilkti.

SS43267,00008CB -26-31JAN17-1/1

ProDrive™ vilkimo režimo išplėstinės nuostatos

Galite įjungti vilkimo režimą, kad apsaugotumėte transmisiją, jei mašina išjungta ir turi būti velkama.

ĮSPĖJIMAS: Nevilkite mašinos lynu. Jei lynas nutruks, jis gali sužeisti.

Nenuimkite jungiamųjų movų. Kai nuimamos jungiamosios movos, užblokuojami stabdžiai.

Saugokitės, kad neįsipainiotumėte į elektros liniją. Prieš transportuojant grūdų ilgintuvai arba grūdų bunkerio dangčiai turi būti nuleisti ir radijo antena nuleista.

Atkreipkite dėmesį į vietos valdžios nurodymus dėl važiavimo ar vilkimo bendro naudojimo keliais. Naudokite iš John Deere oficialaus atstovo įsigytas pagalbines šviesas ir prietaisus, kuriais įspėtumėte kitus eismo dalyvius.

Saugokitės, kad nekontroliuojama mašina neprispaustų. Jeigu mašina yra nuokalnėje, neišjunkite stovėjimo stabdžio, kol ratai bus užblokuoti.

Mašiną galima vilkti avarinėse situacijose iki 10 minučių daugiausia 10 km/val. (6,2 mph) greičiu.

Vilkimo režimo procedūrai keliami reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Ratų greitis	0 km/h (0 mph)
Operatorius	Sėdynėje

Keitimo procedūra:

Kad galėtumėte vilkti mašiną, darykite taip:

1. Paleiskite variklį.
2. Ištuštinkite grūdų bunkerį ir nuimkite pjaunamąją.
3. Įsukite atgal iškrovimo sraigtą.
4. Nulenkite grūdų bunkerio ilgintuvus arba grūdų bunkerio dangčius.
5. Pasukite kopėtėles pirmyn ir nulenkite žemyn radijo anteną.

PASTABA: Visuomet vilkite mašiną pirmyn, pritvirtinę grandinę prie pagrindinio tilto. Užtikrinkite, kad grandinė nepažeistų jokių hidraulinių sistemų. Operatorius turi sėdėti savo vietoje ir vairuoti mašiną.

H114769 —UN—22OCT15

Įjungimas ir išjungimas

6. Jei nedraudžia įstatymas, įjunkite įspėjamosios šviesos signalizaciją.

PASTABA: Norint išjungti stovėjimo stabdį ir vilkti mašiną, variklis turi būti paleistas. Jei variklio paleisti neįmanoma, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotus remonto paslaugų teikėjus.

7. Įjunkite vilkimo režimą paspausdami įjungimo ir išjungimo mygtuką.

SS43267,00008CC -26-09JAN17-1/5

8. Jei vilkimo režimo reikalavimai netenkinami, ekrane pasirodys pranešimas, nurodantis, kurie reikalavimai neįvykdyti.

H114772 —UN—22OCT15

Pranešimas

SS43267,00008CC -26-09JAN17-2/5

9. Jei reikia išjungti vilkimo režimą, galite tai padaryti paspausdami mygtuką.

H114770 —UN—04JAN17

Uždaryti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00008CC -26-09JAN17-3/5

10. Išpildžius reikalavimą, šalia jo esančiame laukelyje atsiranda žalios spalvos žymė.

H114771 —UN—22OCT15

Žalia žymė

SS43267,00008CC -26-09JAN17-4/5

11. Išpildę visus reikalavimus galite įjungti vilkimo režimą paspausdami įjungimo ir išjungimo mygtuką.

ĮSPĖJIMAS: Stenkitės nesusidurti su kitomis keliu važiuojančiomis transporto priemonėmis, lėtai važiuojančiais traktoriais su prikabinamais įrenginiais ar įtaisais, taip pat su savaeigėmis žemės ūkio mašinomis bendro naudojimo keliuose. Dažnai tikrinkite už jūsų judantį transportą, ypač posūkiuose, ir naudokite rankų signalus ar posūkio signalines šviesas.

Dieną ir naktį naudokite priekines šviesas, mirksinčias įspėjamąsias šviesas bei posūkių signalus. Laikykitės vietinių taisyklių įrenginių apšvietimui ir žymėjimui. Pasirūpinkite, kad apšvietimas bei ženklinimas gerai matytųsi ir būtų geros darbinės būklės. Pakeiskite arba sutaisykite žibintus ir ženklus, jeigu jie sugadinti ar pamesti.

H114769 —UN—22OCT15

Įjungimas ir išjungimas

12. Prieš tempdami mašiną atleiskite stabdį paspausdami porankyje esantį stovėjimo stabdžio mygtuką.

PASTABA: Operatorius turi likti ant sėdynės, kad išjungtų stovėjimo padėtį.

Vilkimo režimas išjungiamas ir ekrane pasirodo pranešimas, kurį taip pat galima peržiūrėti būsenos centro ekrane:

- Įjunkite pavarą.

SS43267,00008CC -26-09JAN17-5/5

ProDrive™ avarinio grįžimo režimo išplėstinės nuostatos

Galite įjungti avarinio grįžimo režimą, kad nedideliu greičiu nuvažiuotumėte į saugią vietą, kai mašina sustoja dėl transmisijos jutiklio klaidos.

PASTABA: Leidžia mašinai veikti iki 4 valandų. Draudžiama naudoti įprastomis situacijomis.

Įjunkite avarinio grįžimo režimą paspausdami įjungimo ir išjungimo mygtuką.

Jei yra aktyvi transmisijos jutiklio klaida, avarinio grįžimo režimas įsijungia ir pasirodo pranešimas.

H114769 —UN—22OCT15

Įjungimas ir išjungimas

PASTABA: Išjungus variklį ir vėl paleidus avarinio grįžimo režimas išsijungia automatiškai.

Jei transmisijos jutiklio klaida nėra aktyvi, avarinio grįžimo režimas neįsijungia ir pasirodo pranešimas.

SS43267,00008CD -26-17MAY17-1/1

Mygtuku valdomos transmisijos išplėstinės nuostatos

Išplėstinių nuostatų lango elementai:

Vilkimo režimas – turi būti įjungtas, kad mašiną būtų galima vilkti.

SS43267,00008CE -26-09JAN17-1/1

Prieiga prie apšvietimo funkcijų

H113668 —UN—22OCT15

Programos prieiga ekrane:

1. Meniu

Meniu

SS43267,00008C2 -26-17MAY17-1/4

2. Mašinos nuostatų kortelė

N119118 —UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

SS43267,00008C2 -26-17MAY17-2/4

3. Šviesos

H115006 —UN—09JAN17

Žibintai

SS43267,00008C2 -26-17MAY17-3/4

Programos prieiga naršymo juostoje:

H115005 —UN—11MAR16

Paspauskite naršymo juostoje po ekranu esantį žibintų mygtuką.

Žibintai

SS43267,00008C2 -26-17MAY17-4/4

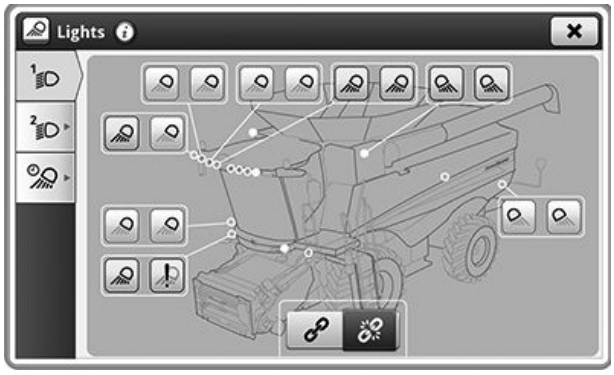
Apšvietimo sistemos pagrindinis langas

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Apšvietimo sistemos valdymo programa naudojama apšvietimo parinktims, kurias gali konfigūruoti operatorius, valdyti. Pasirinkę vieną iš kortelių išankstinių parinkčių turėsite galimybę daryti pakeitimus.

PASTABA: Lauko žibintus galima konfigūruoti. Kelio žibintai nekonfigūruojami.



H120316 —UN—09JAN17

Šviesos

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000080D -26-27JAN17-1/8

Apšvietimo sistemos valdymo programos kortelės:

Lauko žibintų artimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis – žibintai, kurie šviečia pasirinkus artimųjų šviesų 1 išankstinę parinktį.

H114593 —UN—11MAR16

1 lauko žibintų parinktis – artimosios šviesos

SS43267,000080D -26-27JAN17-2/8

Lauko žibintų artimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis – žibintai, kurie šviečia pasirinkus artimųjų šviesų 2 išankstinę parinktį.

H114596 —UN—11MAR16

Lauko žibintų artimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis

SS43267,000080D -26-27JAN17-3/8

Lauko žibintų tolimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis – žibintai, kurie šviečia pasirinkus tolimųjų šviesų 1 išankstinę parinktį.

H114594 —UN—11MAR16

Lauko žibintų tolimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis

SS43267,000080D -26-27JAN17-4/8

Lauko žibintų tolimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis – žibintai, kurie šviečia pasirinkus tolimųjų šviesų 2 išankstinę parinktį.

H114595 —UN—11MAR16

Lauko žibintų tolimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis

SS43267,000080D -26-27JAN17-5/8

Palydėjimo šviesos – pasirinkite veikimo trukmę ir žibintus, kurie liks šviesti po to, kai bus išjungtas raktelis.

H114587 —UN—11MAR16

Palydėjimo šviesos

SS43267,000080D -26-27JAN17-6/8

Paryškintos kortelės – nurodo, kuri žibintų išankstinė parinktis pasirinkta.

Lauko žibintų valdikliai – valdikliai, kuriais galima įjungti ir išjungti artimąsias ir tolimąsias šviesas ir pasirinkti 1 arba 2 režimą.

H114597 —UN—11MAR16

Paryškinta kortelė

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000080D -26-27JAN17-7/8

Žibinto klaida – šauktukas nurodo, kad žibintas veikia netinkamai. Pavyzdžiui, perdegė lemputė.

H113862 —UN—11MAR16

Tinkamai neveikiantis žibintas

SS43267,000080D -26-27JAN17-8/8

Lauko žibintų artimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis

Individuali artimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis – artimųjų šviesų režimas, atitinkantis specifinius kliento poreikius. Keiskite, kai apšvietimą reikia sureguliuoti prasto matomumo aplinkoje, pavyzdžiui, vykdant iškrovimą arba imant derlių.

Keitimo procedūra:

H114593 —UN—11MAR16

Lauko žibintų artimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis

SS43267,00008C3 -26-17MAY17-1/3

1. Pasirinkite, jei norite parinkti kiekvieno žibinto veikimą individualiai šiam režimui.
   - Perjungimo mygtuke pasirinkite "Susietas", kad susietumėte kairės ir dešinės pusės žibintus, norėdami juos įjungti ar išjungti visose kortelėse vienu metu.
   - Perjungimo mygtuke pasirinkite "Atsietas", kad būtų galima atskirai įjungti ir išjungti susietus kairės ir dešinės pusės žibintus visose kortelėse.

H113857 —UN—11MAR16

Susietas

H113858 —UN—11MAR16

Atsietas

SS43267,00008C3 -26-17MAY17-2/3

2. Paspauskite žibinto arba žibintų porų, kurias norite įjungti, mygtukus.

PASTABA: Pasirinktas mygtukas paryškinamas.

H114591 —UN—11MAR16

Šviesų mygtukas

H113853 —UN—11MAR16

Žibintų poros mygtukas

H114592 —UN—11MAR16

Paryškintas mygtukas

SS43267,00008C3 -26-17MAY17-3/3

Lauko žibintų artimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis

Individuali artimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis – artimųjų šviesų režimas, atitinkantis specifinius kliento poreikius. Keiskite, kai apšvietimą reikia sureguliuoti prasto matomumo aplinkoje, pavyzdžiui, vykdant iškrovimą arba imant derlių.

Keitimo procedūra:

H114596 —UN—11MAR16

Lauko žibintų artimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00008C4 -26-17MAY17-1/3

1. Pasirinkite, jei norite parinkti kiekvieno žibinto veikimą individualiai šiam režimui.
   - Perjungimo mygtuke pasirinkite "Susietas", kad susietumėte kairės ir dešinės pusės žibintus, norėdami juos įjungti ar išjungti visose kortelėse vienu metu.
   - Perjungimo mygtuke pasirinkite "Atsietas", kad būtų galima atskirai įjungti ir išjungti susietus kairės ir dešinės pusės žibintus visose kortelėse.

H113857 —UN—11MAR16

Susietas

H113858 —UN—11MAR16

Atsietas

SS43267,00008C4 -26-17MAY17-2/3

2. Paspauskite žibinto arba žibintų porų, kurias norite įjungti, mygtukus.

PASTABA: Pasirinktas mygtukas paryškinamas.

H114591 —UN—11MAR16

Šviesų mygtukas

H113853 —UN—11MAR16

Žibintų poros mygtukas

H114592 —UN—11MAR16

Paryškintas mygtukas

SS43267,00008C4 -26-17MAY17-3/3

Lauko žibintų tolimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis

Individuali lauko žibintų tolimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis – tolimųjų šviesų režimas, atitinkantis specifinius kliento poreikius. Keiskite, kai apšvietimą reikia sureguliuoti prasto matomumo aplinkoje, pavyzdžiui, vykdant iškrovimą arba imant derlių.

Keitimo procedūra:

H114594 —UN—11MAR16

Lauko žibintų tolimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis

SS43267,00008C5 -26-17MAY17-1/3

1. Pasirinkite, jei norite parinkti kiekvieno žibinto veikimą individualiai šiam režimui.
   - Perjungimo mygtuke pasirinkite "Susietas", kad susietumėte kairės ir dešinės pusės žibintus, norėdami juos įjungti ar išjungti visose kortelėse vienu metu.
   - Perjungimo mygtuke pasirinkite "Atsietas", kad būtų galima atskirai įjungti ir išjungti susietus kairės ir dešinės pusės žibintus visose kortelėse.

H113857 —UN—11MAR16

Susietas

H113858 —UN—11MAR16

Atsietas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00008C5 -26-17MAY17-2/3

2. Paspauskite žibinto arba žibintų porų, kurias norite įjungti, mygtukus.

PASTABA: Pasirinktas mygtukas paryškinamas.

H114591 —UN—11MAR16

Šviesų mygtukas

H113853 —UN—11MAR16

Žibintų poros mygtukas

H114592 —UN—11MAR16

Paryškintas mygtukas

SS43267,00008C5 -26-17MAY17-3/3

Lauko žibintų tolimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis

Individuali lauko žibintų tolimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis – tolimųjų šviesų režimas, atitinkantis specifinius kliento poreikius. Keiskite, kai apšvietimą reikia sureguliuoti prasto matomumo aplinkoje, pavyzdžiui, vykdant iškrovimą arba imant derlių.

Keitimo procedūra:

H114595 —UN—11MAR16

Lauko žibintų tolimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis

SS43267,00008C6 -26-17MAY17-1/3

1. Pasirinkite, jei norite parinkti kiekvieno žibinto veikimą individualiai šiam režimui.
   - Perjungimo mygtuke pasirinkite "Susietas", kad susietumėte kairės ir dešinės pusės žibintus, norėdami juos įjungti ar išjungti visose kortelėse vienu metu.
   - Perjungimo mygtuke pasirinkite "Atsietas", kad būtų galima atskirai įjungti ir išjungti susietus kairės ir dešinės pusės žibintus visose kortelėse.

H113857 —UN—11MAR16

Susietas

H113858 —UN—11MAR16

Atsietas

SS43267,00008C6 -26-17MAY17-2/3

2. Paspauskite žibinto arba žibintų porų, kurias norite įjungti, mygtukus.

PASTABA: Pasirinktas mygtukas paryškinamas.

H114591 —UN—11MAR16

Šviesų mygtukas

H113853 —UN—11MAR16

Žibintų poros mygtukas

H114592 —UN—11MAR16

Paryškintas mygtukas

SS43267,00008C6 -26-17MAY17-3/3

Palydėjimo šviesos

Palydėjimo šviesų lange galima pasirinkti žibintus ir laiką, kurį šie žibintai liks įjungti išjungus raktelį.

PASTABA: Palydėjimo šviesos įsijungia, jei pastarąsias 5 minutes buvo naudojami kelio arba lauko žibintai.

Keitimo procedūra:

H114587 —UN—11MAR16

Palydėjimo šviesos

SS43267,00008C7 -26-17MAY17-1/5

1. Pasirinkite, jei norite parinkti kiekvieno žibinto veikimą individualiai šiam režimui.
   - Perjungimo mygtuke pasirinkite "Susietas", kad susietumėte kairės ir dešinės pusės žibintus, norėdami juos įjungti ar išjungti visose kortelėse vienu metu.
   - Perjungimo mygtuke pasirinkite "Atsietas", kad būtų galima atskirai įjungti ir išjungti susietus kairės ir dešinės pusės žibintus visose kortelėse.

H113857 —UN—11MAR16

Susietas

H113858 —UN—11MAR16

Atsietas

SS43267,00008C7 -26-17MAY17-2/5

2. Paspauskite žibinto arba žibintų porų, kurias norite įjungti, mygtukus.

PASTABA: Pasirinktas mygtukas paryškinamas.

H114591 —UN—11MAR16

Šviesų mygtukas

H113853 —UN—11MAR16

Žibintų poros mygtukas

H114592 —UN—11MAR16

Paryškintas mygtukas

SS43267,00008C7 -26-17MAY17-3/5

3. Pasirinkite, jei norite atidaryti palydėjimo šviesų skirtojo laiko langą.
4. Pasirinkite norimą palydėjimo šviesų skirtojo laiko nuostatą.

H114588 —UN—11MAR16

Palydėjimo šviesų skirtasis laikas

Palydėjimo skirtojo laiko reikšmės		
Momentinis išjungimas (0 sek.)	60 sek.	3 min.
10 sek.	90 sek.	4 min.
30 sek.	2 min.	5 min.

SS43267,00008C7 -26-17MAY17-4/5

5. Jei norite palikti ankstesnę nuostatą, pasirinkite "Atšaukti", jei išsaugoti naują – "Gerai".

H114606 —UN—09JAN17

GERAI

H114605 —UN—09JAN17

Atšaukti

SS43267,00008C7 -26-17MAY17-5/5

Lauko žibintų valdikliai

Lauko žibintų valdymo lange galite pasirinkti norimas lauko žibintų išankstines parinktis ir veikimo režimą.

Keitimo procedūra:

1. Pasukite vairo kolonėlės svirtelę į lauko žibintų padėtį.
2. Pasirinkite norimą tolimųjų arba artimųjų šviesų žibintų režimą.
   - Norėdami pasirinkti tolimųjų šviesų žibintų režimą, paspauskite svirtį.

H115019 —UN—09JAN17

Lauko žibintų padėtis

- Norėdami pasirinkti artimųjų šviesų žibintų režimą, patraukite svirtį.

SS43267,00008C8 -26-17MAY17-1/2

3. Norėdami pasirinkti lauko žibintų 1 arba 2 išankstinę parinktį, paspauskite porankio žibintų perjungiklį.

PASTABA: Įsijungs pasirinkto išankstinės parinkties 1 arba 2 režimo LED.

- **Momentiniai tolimųjų šviesų žibintai:** *norėdami tuo momentu įjungti tolimųjų šviesų žibintus, patraukite ir palaikykite svirtį viršutinėje padėtyje.*
- **Artimųjų šviesų žibintų padėtis:** *norėdami įjungti trumpųjų šviesų žibintus, patraukite svirtį į vidurinę padėtį.*

H115018 —UN—11MAR16

Porankio žibintų perjungiklis

- **Tolimųjų šviesų žibintų padėtis:** *norėdami įjungti tolimųjų šviesų žibintus, paspauskite svirtį į apatinę padėtį.*

SS43267,00008C8 -26-17MAY17-2/2

Sujunkite Bluetooth® įrenginį su 4 kartos CommandCenter™

Radijo sistema turi integruotą Bluetooth® funkciją, kuri suteikia galimybę saugiai perduoti duomenis iš radijo sistemos į suporuotą artimojo nuotolio Bluetooth® įrenginį, pvz., mobilųjį telefoną.

PASTABA: Prieš bandydami suporuoti įrenginį su radiju, įjunkite įrenginio Bluetooth® režimą. Ne VISI mobilieji telefonai gali naudoti radijo Bluetooth® funkciją.

PASTABA: Kai pradėtas Bluetooth® suporavimo procesas, pakeitus radijo nuostatas (pvz., šaltinį arba dažnį) poravimo procesas nutrūksta.

Norėdami patekti į telefono pagrindinį langą, paspauskite telefono spartųjį mygtuką naršymo juostoje arba rinkitės alternatyvų kelią:

1. Pasirinkite **Meniu.**
2. Pasirinkite **Mašinos nustatymų skirtukas.**
3. Pasirinkite **Telefono piktogramą.**
4. Įrenginyje įjunkite Bluetooth® režimą.
5. Pasirinkite įrenginio susiejimo mygtuką (A), kad prasidėtų susiejimas procesas.
6. Įrenginyje įveskite susiejimo kodą, parodytą susiejimo kodo langelyje (B). Iš karto prasidės susiejimo procesas.

Kai įrenginys sėkmingai prijungiamas, parodomas pranešimas **Pairing Complete** (susiejimas baigtas). Radijo Bluetooth® funkcijoje galima išsaugoti iki penkių mobiliųjų telefonų suporavimo parinktis. Norėdami sužinoti, kaip valdyti išsaugotus įrenginius, žiūrėkite “Bluetooth® įrenginių valdymas” šiame šio operatoriaus vadovo skyriuje.

Telefonų knyga nepasirodo CommandCenter™ ekrane.

A—Įrenginio sujungimo mygtukas

B—Suporavimo kodo langelis

N119224 —UN—24JUL15

Telefono sparčiojo nustatymo mygtukas navigacijos juostoje

RXA0147930 —UN—13APR15

Meniu → Mašinos nustatymų skirtukas → Telefono piktograma

RXA0132157 —UN—28JUN13

Įrenginių susiejimo puslapis

RXA0137741 —UN—13DEC13

Susiejimo kodų lentelė

"Bluetooth" yra bendrovės "Bluetooth SIG" prekių ženklas
"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

CS12167,0000896 -26-16AUG16-1/1

Susietų Bluetooth® įrenginių valdymas (jeigu įrengta)

Su radiju suporuotiems įrenginiams pridėti arba naujiems įrenginiams į suporuotų įrenginių sąrašą įtraukti naudokite telefono išplėstines nuostatas.

1. Pasirinkite **telefono spartųjį mygtuką naršymo juostoje.**
2. Pasirinkite **išplėstinių nustatymų piktogramą.**
3. Pasirinkite **nustatymų kortelę.**
4. Pasirinkite įrenginių valdymo mygtuką (A).
5. Pasirinkite norimą įrenginį iš suporuotų įrenginių sąrašo ir pasirinkite įrenginio prijungimo mygtuką (B).
6. Jeigu norite suporuoti naują Bluetooth® įrenginį, pasirinkite naujo įrenginio pridėjimo mygtuką (C).

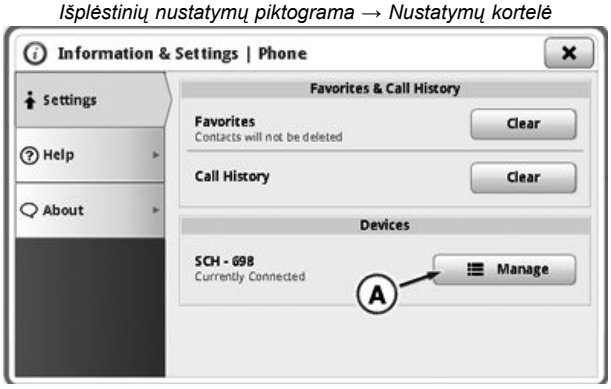
Radijo Bluetooth® funkcijoje galima išsaugoti iki penkių mobiliųjų telefonų suporavimo parinktis. Norėdami sužinoti daugiau apie įrenginių susiejimą, žiūrėkite “Bluetooth® įrenginio susiejimas su 4 kartos CommandCenter™” šiame šio operatoriaus vadovo skyriuje.

A—Įrenginių valdymo mygtukas
B—Įrenginio prijungimo mygtukas
C—Naujo įrenginio pridėjimo mygtukas

N119224 —UN—24JUL15

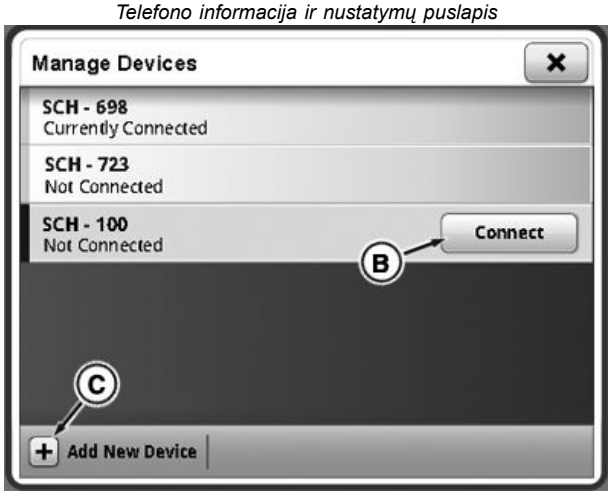
Telefono sparčiojo nustatymo mygtukas navigacijos juostoje
RXA0147944 —UN—13APR15

Išplėstinių nustatymų piktograma → Nustatymų kortelė



RXA0147734 —UN—30MAR15

Telefono informacija ir nustatymų puslapis



RXA0147733 —UN—30MAR15

Prietaisų tvarkymo puslapis

"Bluetooth" yra bendrovės "Bluetooth SIG" prekių ženklas
"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

CS12167,0000897 -26-16AUG16-1/1

Telefono naudojimas

Jeigu norite skambinti ar atsiliepti į skambučius naudodami mobilųjį telefoną su Bluetooth® funkcija, naudokite Bluetooth® galimybę. Daugiau informacijos, kaip suporuoti Bluetooth® funkciją turintį įrenginį, žiūrėkite "Bluetooth® įrenginio suporavimas – 4 kartos CommandCenter™" šiame operatoriaus vadovo skyriuje.

Paspauskite telefono spartųjį mygtuką naršymo juostoje arba sekite alternatyvia seka:

1. Pasirinkite **Meniu.**
2. Pasirinkite **Mašinos nustatymų skirtukas.**
3. Pasirinkite **Telefono piktogramą.**

PASTABA: Skambučio metu telefono parinktys A, B, C ir E neveikia. Jei reikalingas kitas numeris, naudokite mobilųjį telefoną.

Kol įrenginys sinchronizuojamas su radiju, šiame puslapyje esantys telefono valdikliai išjungiami.

A – įvesties langelis: Rodomi įvedami skaičiai.

B – grįžimo mygtukas: Atšaukite įvestą skaičių. Paspauskite ir laikykite paspaudę, norėdami ištrinti kelis skaitmenis.

C – skaičių klaviatūra: įveskite telefono numerį naudodami skaičių mygtukus.

D – skaičių klaviatūros skirtukas: Paspauskite, kad būtų rodoma skaičių klaviatūra skambinant telefonu.

PASTABA: Adresynas įrašomas ilgam ir jį gali peržiūrėti bet kuris operatorius. Jei būtina, prieš išlipdami iš mašinos išvalykite parankinius. Daugiau informacijos žr. "Parankinių išvalymas" ir "Skambučių istorija" šiame operatoriaus vadovo skyriuje.

E – parankinių mygtukas: peržiūrėkite / redaguokite dažniausiai naudojamus adresatus.

F – neseniai naudotų mygtukas: peržiūrėkite praleistus, gaunamuosius arba išsiunčiamuosius skambučius.

G – garsumo reguliavimas. Reguliuoja garsumą.

H – užtildymo mygtukas: Nutildo mikrofoną.

I – akumuliatoriaus piktograma: Rodo akumuliatoriaus naudojimo trukmę.

J – signalo piktograma: rodo dabartinį telefono signalo stiprumą.

K – Bluetooth® piktograma: Jei mėlyna, Bluetooth® ryšys užmegztas. Jei pilka, Bluetooth® ryšys neužmegztas.

L – skambinimo mygtukas: Surinkę arba pasirinkę numerį, paspauskite, kad pradėtumėte skambinti.

"Bluetooth" yra bendrovės "Bluetooth SIG" prekių ženklas

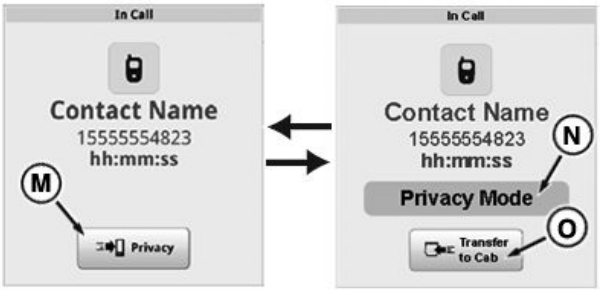
N119224 —UN—24JUL15

Telefono sparčiojo nustatymo mygtukas navigacijos juostoje
RXA0147930 —UN—13APR15

Meniu → Mašinos nustatymų skirtukas → Telefono piktograma

RXA0137742 —UN—11DEC13

Telefono pradinis puslapis



RXA0147774 —UN—30MAR15

Privatumo režimas

M – privatumo režimo mygtukas: Pokalbio metu perjungia telefono garsą iš kabinos garsiakalbių į telefono garsiakalbius.

N – privatumo režimo pranešimas: Rodomas, kai skambutis perjungiamas į privatumo režimą.

O – perjungimo į kabiną mygtukas: Išjungia privatumo režimą ir perjungia telefono garsą iš telefono garsiakalbių į kabinos garsiakalbius.

Tęsinys sekančiame puslapyje

CS12167,0000898 -26-16AUG16-1/2

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

CS12167,0000898 -26-16AUG16-2/2

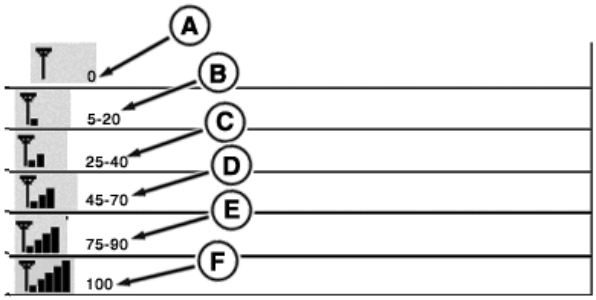
Telefono signalo stiprumas ir akumuliatoriaus įkrova

Mobiliojo telefono signalo stiprumas išreiškiamas telefono signalų stiprumo stulpeliais (A–F). Signalo stiprumas kinta nuo signalo nebuvimo (A) iki 100 procentų signalo stiprumo (F).

Mobiliojo telefono akumuliatoriaus įkrova yra rodoma telefono akumuliatoriaus įkrovos stulpeliais (G–K). Akumuliatoriaus įkrova kinta nuo visiškai išsikrovusio (G) iki 85–100 procentų akumuliatoriaus įkrovos (K)

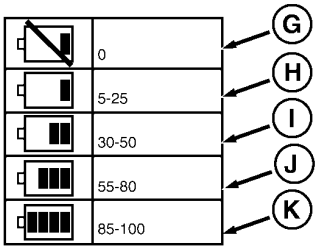
A—Nėra signalo
B—5–20 procentų signalo stiprumas
C—25–40 procentų signalo stiprumas
D—45–70 procentų signalo stiprumas
E—75–90 procentų signalo stiprumas
F—100 procentų signalo stiprumas

G—Nėra akumuliatoriaus įkrovos
H—5–25 procentų akumuliatoriaus įkrova
I— 30–50 procentų akumuliatoriaus įkrova
J— 55–80 procentų akumuliatoriaus įkrova
K—85–100 procentų akumuliatoriaus įkrova



RXA0121552 —UN—31OCT11

Signalo stiprumo rodmuo



RXA0121554 —UN—31OCT11

Baterijos įkrovos indikatorius

KT81203,0000213 -26-08APR15-1/1

Kontaktų sąrašas

1. Pasirinkite **Meniu.**
2. Pasirinkite **Mašinos nustatymų skirtukas.**
3. Pasirinkite **Telefono piktogramą.**
4. Pasirinkite **abonentų mygtuką.**

PASTABA: Įrenginio telefonų knyga sinchronizuojama su radiju, bet ne su CommandCenter™. Kontaktus būtina įtraukti ir redaguoti rankiniu būdu ekrane.

Didžiausias telefono numerių skaičius, kurį galima išsaugoti CommandCenter™, yra 25. Didžiausias telefono numerio simbolių skaičius yra 21.

PASTABA: Adresynas įrašomas ilgam ir jį gali peržiūrėti bet kuris operatorius. Jei būtina, prieš išlipdami iš mašinos išvalykite parankinius. Daugiau informacijos žr. "Parankinių išvalymas" ir "Skambučių istorija" šiame operatoriaus vadovo skyriuje.

A – parankinių sąrašas: esamų abonentų sąrašas.

B – parankinio pridėjimo mygtukas: pasirinkite, kad rankiniu būdu pridėtumėte abonentą

C – parankinių redagavimo mygtukas: pasirinkite, kad redaguotumėte dabartinį abonentą.

D – trynimo mygtukas: pasirinkite, kad ištrintumėte abonentą iš mėgstamiausiųjų sąrašo.

E – skambinimo mygtukas: pasirinkite, kad skambintumėte pasirinktam abonentui.

F – slinkties juosta: pasirinkite, kad slinktumėte aukštyn arba žemyn.

G – abonento vardo redagavimas: pasirinkite, kad redaguotumėte abonento vardą.

H – abonento pavardės redagavimas: pasirinkite, kad redaguotumėte abonento pavardę.

I – abonento telefono numerio redagavimas: pasirinkite, kad redaguotumėte telefono numerį.

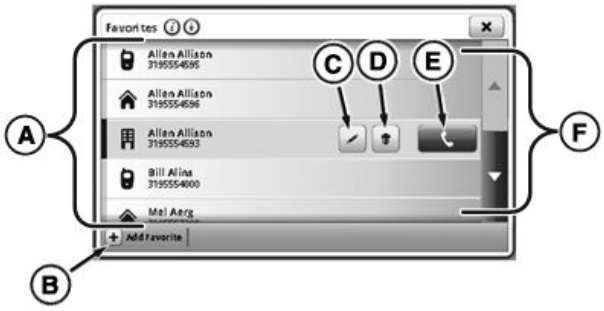
J – mobiliojo telefono mygtukas: pasirinkite, kad būtų pateikta abonento mobiliojo telefono informacija.

K—namų telefono mygtukas: pasirinkite, kad būtų pateikta abonento namų telefono informacija.

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

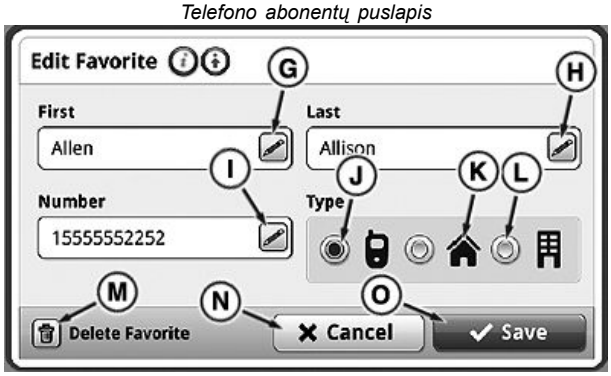
RXA0147931 —UN—13APR15

Meniu → Mašinos nustatymų skirtukas → Telefono piktograma → Parankinių numerių mygtukai



RXA0132498 —UN—28JUN13

Telefono abonentų puslapis



RXA0132499 —UN—28JUN13

Abonento redagavimo puslapis

L – darbo telefono mygtukas: pasirinkite, kad būtų pateikta abonento darbo telefono informacija.

M – abonento trynimo mygtukas: pasirinkite, kad ištrintumėte abonentą.

N – atšaukimo mygtukas: pasirinkite, kad atšauktumėte pakeitimus.

O – išsaugojimo mygtukas: pasirinkite, kad išsaugotumėte pakeitimus.

CS12167,0000899 -26-16AUG16-1/1

Paskutiniai skambučiai

Peržiūrėkite praleistus, gaunamuosius arba išsiunčiamuosius skambučius, siųstus arba priimtus per CommandCenter™.

1. Pasirinkite **Meniu.**
2. Pasirinkite **Mašinos nustatymų skirtukas.**
3. Pasirinkite **Telefono piktogramą.**
4. Pasirinkite **paskutinių skambučių mygtuką.**

A – paskutiniųjų skambučių kontaktų sąrašas: paskutinių skambintų abonentų sąrašas.

B – slinkties juostos: naudokite jas paskutiniųjų skambučių kontaktų sąrašu slinkti aukštyn arba žemyn.

C – abonento pridėjimo mygtukas: pasirinkite, kad pridėtumėte abonentą prie mėgstamiausiųjų sąrašo.

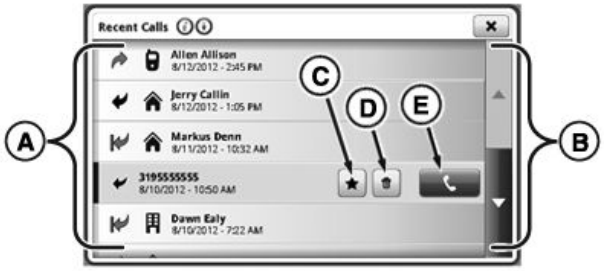
D – trynimo mygtukas: pasirinkite, kad ištrintumėte abonentą iš mėgstamiausiųjų sąrašo.

E – skambinimo mygtukas: pasirinkite, kad skambintumėte pasirinktam abonentui.

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

RXA0147933 —UN—13APR15

Meniu → Mašinos nustatymų skirtukas → Telefono piktograma → Parankinių numerių mygtukai



RXA0132556 —UN—28JUN13

Neseniai atliktų skambučių puslapis

CS12167,000089A -26-16AUG16-1/1

Parankinių ir skambučių istorijos valymas

Naudokite telefono išplėstinius nustatymus parankinių ir skambučių istorijai išvalyti. Kontaktai bus ištrinti tik CommandCenter™ ekrane, ne telefone.

1. Pasirinkite **telefono spartųjį mygtuką naršymo juostoje.**
2. Pasirinkite **išplėstinių nustatymų piktogramą.**
3. Pasirinkite **nustatymų kortelę.**
4. Paspauskite parankinių trynimo mygtuką (A), jeigu norite ištrinti parankinius. Telefono kontaktai nebus ištrinti.
5. Paspauskite skambučių istorijos trynimo mygtuką (B), jeigu norite ištrinti skambučių istoriją.

A—Adresyno ištrynimo mygtukas

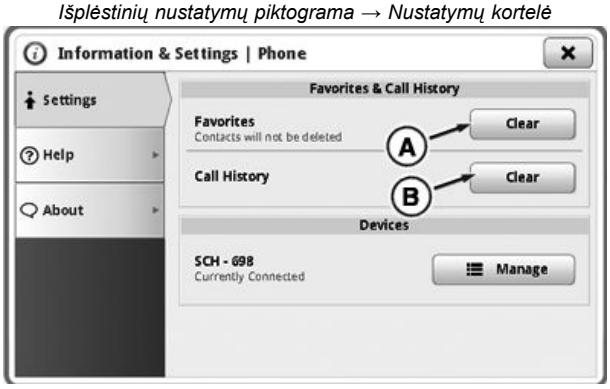
B—Skambučių istorijos trynimo mygtukas

N119224 —UN—24JUL15

Telefono sparčiojo nustatymo mygtukas navigacijos juostoje

RXA0147944 —UN—13APR15

Išplėstinių nustatymų piktograma → Nustatymų kortelė



RXA0147732 —UN—30MAR15

Telefono informacija ir nustatymų puslapis

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

CS12167,000089B -26-18APR16-1/1

Prieiga prie kalibravimo ir procedūrų

Programos prieiga ekrane:

1. Meniu

H113668 —UN—22OCT15

Meniu

SS43267,000084C -26-17JAN17-1/3

2. Mašinos nuostatų kortelė

N119118 —UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

SS43267,000084C -26-17JAN17-2/3

3. Kalibravimas ir procedūros

N119098 —UN—25MAY16

Kalibravimai ir procedūros

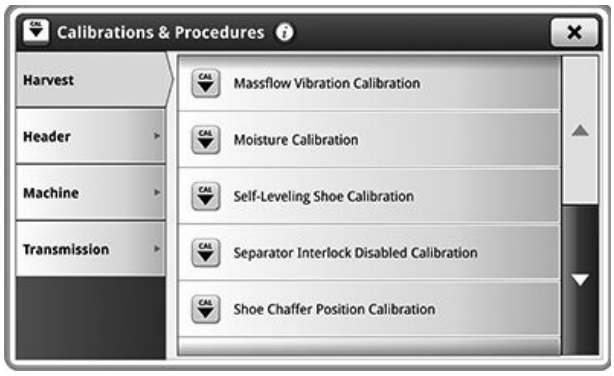
SS43267,000084C -26-17JAN17-3/3

Kalibravimų ir procedūrų apžvalga

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

Kalibravimų ir procedūrų funkcijos suteikia tiesioginę prieigą prie techninės priežiūros ir mašinos kalibravimo procedūrų.



H119896 —UN—18JAN17

Kalibravimai ir procedūros

SS43267,0000A3A -26-21JUN17-1/3

Derliaus ėmimo kortelė

Masės srauto vibracija

Drėgmės jutiklio temperatūra

Kūlimo tarpas (hidraulika)

Derlius

ActiveYield™

Važiuoklės pokrypis

Kūlimo tarpas (STS Electric)

H119225 —UN—23SEP16

Derliaus ėmimo kortelė

Iškrovimo sraigto įjungimas

Geltonas šviesos signalas

Oro šalinimas iš pobūgnio

Pobūgnio išlyginimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000A3A -26-21JUN17-2/3

Pjaunamosios kortelė

Platformos plokštės tarpas

Nuožulniosios kameros greitis

Rinktuvas

600x pjaunamosios savitikra

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitis

Sekcijos (sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji)

Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėtis

H119226 —UN—23SEP16

Pjaunamosios kortelė

Lenktuvų padėtis

Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazonas

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazonas

SS43267,0000A3A -26-21JUN17-3/3

Masės srauto vibracija

Ši procedūra leidžia sukalibruoti masės srauto jutiklį, kad šis būtų suderintas su darbo metu kylančia įprastine vibracija. Kalibravimo procedūra padės išvengti klaidingos reakcijos į imant derlių kylančią vibraciją.

PASTABA: Kai keičiamos pjaunamosios, turi būti atliktas masės srauto vibracijos kalibravimas visiems pjaunamiems augalams.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Keičiamas arba kalibruojamas valdymo blokas AYM arba susiję komponentai.
- Pakeista įrangos, pavyzdžiui, pjaunamosios, konfigūracija.
- Pradedamas imti kitokios rūšies javų derlius.
- Pakeičiamas masės srauto jutiklis.

Masės srauto vibracijos kalibravimo lango elementai:

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Daugiau informacijos rasite skiltyje "Atlikite kalibravimą šiais atvejais".
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1 min.

SS43267,000084D -26-19MAY17-1/1

Masės srauto vibracijos kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.

SS43267,0000867 -26-19JAN17-1/3

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.

N118093 —UN—16FEB16

Išsaugoti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000867 -26-19JAN17-2/3

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

N118122 —UN—02MAY16

Pakartoti

SS43267,0000867 -26-19JAN17-3/3

Drėgmės jutiklio temperatūra

Atliekant šią kalibravimo procedūrą galima reguliuoti temperatūros jutiklį, kuris yra drėgmės sistemos dalis, kad matuojama temperatūra atitiktų tikrąją temperatūrą. Siekiant užtikrinti tikslų jutiklio veikimą, būtina sukalibruoti drėgmės jutiklio temperatūrą.

PASTABA: Kalibruokite prieš pradėdami imti derlių, kai drėgmės jutiklis neturi sukaupęs jokių duomenų.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Keičiamas arba kalibruojamas valdymo blokas AYM arba susiję komponentai.
- Drėgmės jutiklio rodmenys nėra tikslūs.
- Pakeistas drėgmės temperatūros jutiklis.

Drėgmės jutiklio temperatūros lango elementai:

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Daugiau informacijos rasite skiltyje "Atlikite kalibravimą šiais atvejais".
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 2 min.

SS43267,000084F -26-19MAY17-1/2

Lange pateikiami rodmenys:

Esamas nuokrypis – drėgmės jutiklio duomenų nuokrypis.

H119222 —UN—18JAN17

Esamas nuokrypis

SS43267,000084F -26-19MAY17-2/2

Drėgmės jutiklio temperatūros nuokrypis

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Vykdoma procedūra:

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000868 -26-18JAN17-1/5

2. Pasirinkite jutiklio temperatūrą.

H119223 —UN—18JAN17

Jutiklio temperatūra

SS43267,0000868 -26-18JAN17-2/5

3. Pliuso (+) ir minuso (-) mygtukais galite atitinkamai padidinti arba sumažinti jutiklio temperatūros reikšmę.

H119224 —UN—18JAN17

Jutiklio temperatūra

SS43267,0000868 -26-18JAN17-3/5

4. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.

N118093 —UN—16FEB16

Išsaugoti

SS43267,0000868 -26-18JAN17-4/5

5. Norėdami grįžti į ankstesnį langą, pasirinkite atšaukimo mygtuką.

N118094 —UN—18JAN17

Atšaukti

SS43267,0000868 -26-18JAN17-5/5

Kuliamosios tarpas (standartinis pobūgnio reguliavimas)

Per šią procedūrą, nustatant visiškai atidaryto ir visiškai uždaryto pobūgnio padėtis, galima sukalibruoti kuliamosios tarpą. Tinkamai sukalibruotas kuliamosios tarpas leidžia pasiekti geriausius rezultatus. Daugiau informacijos rasite operatoriaus vadove.

SVARBU: Kalibravimas neturėtų būti atliekamas su įmontuotais apvaliais plieniniais pobūgnio virbais. Kitaip gaunama klaidinga nulinės padėties reikšmė.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Prieš kiekvieną derliaus ėmimo sezoną.
- Faktinis pobūgnio atsidarymas neatitinka kabinoje rodomos reikšmės.
- Pobūgniai keičiami naujais arba skirtingų pobūgnių rinkiniais.
- Keičiamas arba reguliuojamas kūlimo tarpo jutiklis arba susijusios dalys.

Kuliamosios tarpo lango elementai:

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1–2 min.

SS43267,0000850 -26-18JAN17-1/1

Kuliamosios tarpo (standartinio pobūgnio reguliavimo) kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.

SS43267,0000869 -26-18JAN17-1/3

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.

N118093 —UN—16FEB16

Išsaugoti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000869 -26-18JAN17-2/3

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

N118122 —UN—02MAY16

Pakartoti

SS43267,0000869 -26-18JAN17-3/3

Derliaus kalibravimas

Atliekant šią procedūrą kalibruojamas numatomas derlius. Kalibruojant užregistruoti mėginiai sutapdinami su atitinkamais svėrimo rezultatais.

PASTABA: Derliaus kalibravimas turi būti atliekamas kasmet ir su kiekvienais imamais javais, kad būtų užtikrinami tikslūs grūdų svorio matavimai. Be to, įsitikinkite, kad su visų tipų javais atliktas masės srauto vibracijos kalibravimas.

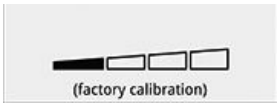
Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Keičiamas arba kalibruojamas valdymo blokas AYM arba susiję komponentai.
- Bendrieji derliaus duomenys neatitinka sveriant gautų duomenų.
- Reikia kuo tiksliau nustatyti bendruosius derliaus duomenis.

Derliaus kalibravimo lango elementai:

Kalibravimo kokybė – nurodoma kalibravimo mėginių kokybė.

H119365 —UN—18JAN17



Kalibravimo kokybė

SS43267,0000851 -26-22MAY17-1/6

Būsenos indikatorius – nurodoma mėginių registravimo sistemos būsena.

H119417 —UN—18JAN17

Būsena

SS43267,0000851 -26-22MAY17-2/6

Registravimas – mėginių duomenų išsaugojimas.

H119235 —UN—18JAN17

Įrašymas

SS43267,0000851 -26-22MAY17-3/6

Nesutampantys mėginiai – mėginių, kurių svoris neatitinka realaus, skaičius.

H119363 —UN—18JAN17

Nesutampantys mėginiai

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000851 -26-22MAY17-4/6

Sutapdinimas su pasvertu svoriu – užregistruoto mėginio svorio sutapdinimas su realiu mėginio svoriu.

H119364 —UN—18JAN17

Sutapdinimas su pasvertu svoriu

SS43267,0000851 -26-22MAY17-5/6

Išplėstinės nuostatos – prieiga prie papildomų reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.

PASTABA: Jei masės srauto vibracijos kalibravimas esamoms sąlygoms neatliktas, rekomenduojama jį atlikti prieš pradedant vykdyti derliaus kalibravimą.

N118004 —UN—22OCT15

Patobulinti nustatymai

SS43267,0000851 -26-22MAY17-6/6

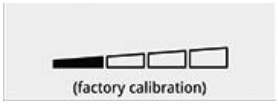
Derlius | Kalibravimo kokybė

Kalibravimo kokybės funkcija nurodo kalibravimo mėginių kokybę ir registruotos ir realios mėginio svorio reikšmių paklaidos dydį.

Kalibravimo kokybės lango elementai:

Kalibravimo kokybės indikatorius – nurodoma kalibravimo mėginių kokybė.

H119365 —UN—18JAN17



Kalibravimo kokybė

SS43267,000086F -26-17JAN17-1/6

Paimtų mėginių būsena – nurodomas kriterijus, kurį atitinka einamųjų mėginių rinkinys.

H119374 —UN—18JAN17

Paimti mėginiai

SS43267,000086F -26-17JAN17-2/6

Derliaus paklaida – skirtumas tarp užregistruoto ir realaus mėginių svorio, išreikštas procentais. Spalvotas fonas nurodo kokybiškus rezultatus.

H119372 —UN—18JAN17

Derliaus paklaida

SS43267,000086F -26-17JAN17-3/6

Kalibravimo režimas – naudojamas mėginių pasirinkimo režimas.

H119375 —UN—18JAN17

Kalibravimo režimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000086F -26-17JAN17-4/6

Kalibruojant naudojami mėginiai – išsaugotų mėginių skaičius. Jei išsaugotų mėginių nėra, naudojami gamyklinio kalibravimo duomenys.

H119373 —UN—18JAN17

Kalibruojant naudojami mėginiai

SS43267,000086F -26-17JAN17-5/6

Išplėstinės nuostatos – prieiga prie papildomų reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.

N118004 —UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

SS43267,000086F -26-17JAN17-6/6

Derlius | Būsenos indikatorius

H119424 —UN—18JAN17

Būsenos indikatorius rodo mėginių registravimo procedūros būseną ir atitinkamą būsenos pranešimą.

Būsenos variantai:

Progreso indikatorius – rodomas, kai mėginys registruojamas.

Progreso indikatorius

SS43267,0000870 -26-18JAN17-1/3

Aktyvus – mėginių registravimas aktyvus.

N118420 —UN—02NOV16

Žalia

SS43267,0000870 -26-18JAN17-2/3

Neaktyvus – mėginių registravimas neaktyvus.

N118019 —UN—22OCT15

Pilka

SS43267,0000870 -26-18JAN17-3/3

Derlius | Mėginių registravimas

H119379 —UN—18JAN17

Mėginių registravimo lange galite pasirinkti derliaus mėginį, stebėti jo srautą ir pažiūrėti registruojamą mėginio svorį.

Mėginių registravimo lango elementai:

Masės srautas – nurodomas imamo javų derliaus srautas.

Masės srautas

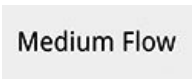
Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000871 -26-17JAN17-1/12

Srauto diapazonas – nurodomas esamas imamo javų derliaus srauto diapazonas.

PASTABA: Mažas srautas rodomas brūkšneliais.

H119418 —UN—18JAN17



Vidutinis srautas

SS43267,0000871 -26-17JAN17-2/12

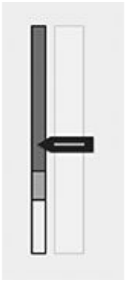
Svoris – apskaičiuotas mėginio svoris.

H119380 —UN—18JAN17

Svoris

SS43267,0000871 -26-17JAN17-3/12

Svorio būsena – nurodo, kada kalibravimui atlikti nuimta pakankamai javų.



H119399 —UN—18JAN17

Svorio būsena

SS43267,0000871 -26-17JAN17-4/12

Javų tipas – imamų javų tipas.

H119419 —UN—18JAN17

Javų tipas: Kukurūzai

SS43267,0000871 -26-17JAN17-5/12

Registravimo būsena – rodoma mėginių registravimo būsena.

H119400 —UN—18JAN17

Mėginių registravimas

SS43267,0000871 -26-17JAN17-6/12

Pašalinti – pašalinami esami mėginių duomenys.

H119401 —UN—18JAN17

Pašalinti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000871 -26-17JAN17-7/12

Pradėti – pradedamas mėginių duomenų registravimas.

H119421 —UN—18JAN17

Pradėti

SS43267,0000871 -26-17JAN17-8/12

Atlikta – mėginių duomenų registravimas sustabdomas ir informacija išsaugoma.

H119420 —UN—18JAN17

Atlikta

SS43267,0000871 -26-17JAN17-9/12

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite "Registravimas".
2. Pradėkite imti javų derlių.

H119235 —UN—18JAN17

Įrašymas

SS43267,0000871 -26-17JAN17-10/12

3. Spustelėkite mygtuką "Pradėti".
4. Pasirinkite tokį važiavimo greitį, kad būtų pasiektas tinkamas srauto diapazonas.
5. Tęskite javų derliaus ėmimą, kol nuimsite būtiną javų kiekį.

H119421 —UN—18JAN17

Pradėti

SS43267,0000871 -26-17JAN17-11/12

6. Pasirinkite "Atlikta", kad išsaugotumėte mėginių duomenis.

H119420 —UN—18JAN17

Atlikta

SS43267,0000871 -26-17JAN17-12/12

Derlius | Pasverto svorio sutapdinimas

Pasverto svorio sutapdinimo funkcija leidžia užregistruotus mėginių duomenis sutapdinti su realiu paimto mėginio svoriu.

H119407 —UN—18JAN17

Mėginys

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite mėginį, kurį norite sutapdinti.
2. Skaičių klaviatūra įveskite faktinį mėginio svorį.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000872 -26-19JAN17-1/6

3. Patvirtinkite pasirinkdami išsaugojimo mygtuką.

PASTABA: Pasirinkite atšaukimo mygtuką, jei norite grįžti į ankstesnį langą neišsaugoję pakeitimų.

Mėginio duomenų šalinimo procedūra:

N118093 —UN—16FEB16

Išsaugoti

N118094 —UN—18JAN17

Atšaukti

SS43267,0000872 -26-19JAN17-2/6

H119407 —UN—18JAN17

Mėginys

1. Pasirinkite mėginį, kurio duomenis norite pašalinti.

SS43267,0000872 -26-19JAN17-3/6

2. Pasirinkite mėginio pašalinimo mygtuką.

H119408 —UN—18JAN17

Pašalinti mėginį

SS43267,0000872 -26-19JAN17-4/6

3. Spustelėkite mygtuką "Gerai".

H114654 —UN—05JAN17

GERAI

SS43267,0000872 -26-19JAN17-5/6

PASTABA: Pasirinkite atšaukimo mygtuką, jei norite grįžti į ankstesnį langą neišsaugoję pakeitimų.

N118094 —UN—18JAN17

Atšaukti

SS43267,0000872 -26-19JAN17-6/6

Derlius | Išplėstinės nuostatos

Išplėstinės nuostatos suteikia prieigą prie papildomo reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.

PASTABA: Pasirinkus ActiveYield™ funkciją, išplėstinės nuostatos neprieinamos.

Keiskite šiais atvejais:

- Atkuriamos gamyklinės numatytosios nuostatos.
- Mėginiai pasirenkami rankiniu būdu.
- Kalibravimo reikšmė koreguojama rankiniu būdu.
- Kalibravimo duomenys perkeliami į kitą mašiną.

Išplėstinių nuostatų lango elementai:

Atstata – sistemos gamyklinių numatytųjų nuostatų sugrąžinimas.

ActiveYield™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

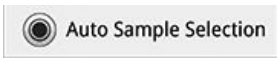
H119409 —UN—18JAN17

Atstata

SS43267,0000873 -26-22MAY17-1/6

Automatinis mėginių pasirinkimas – sistema atsitiktinai parenka mėginius, kuriuos naudos per kalibravimo procedūrą.

H119410 —UN—18JAN17

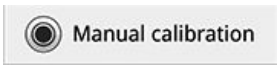


Automatinis mėginių pasirinkimas

SS43267,0000873 -26-22MAY17-2/6

Rankinis kalibravimas – pasirinkite mėginius, kuriuos norite naudoti per kalibravimo procedūrą.

H119411 —UN—18JAN17



Rankinis kalibravimas

SS43267,0000873 -26-22MAY17-3/6

Redaguoti / pasirinkti mėginius – pasirinkite mėginius, kuriuos naudosite vykdydami rankinį kalibravimą. Redaguokite mėginių svorį arba pašalinkite mėginius.

H119412 —UN—18JAN17

Redaguoti / pasirinkti mėginius

SS43267,0000873 -26-22MAY17-4/6

Išplėstinės parinktys – rankiniu būdu redaguokite kalibravimo reikšmę arba perkelkite kalibravimo duomenis iš kitos mašinos.

H119413 —UN—18JAN17

Išplėstinės parinktys

SS43267,0000873 -26-22MAY17-5/6

Šalinti nenaudojamus mėginius – pašalinkite per kalibravimo procedūrą nenaudojamus mėginius.

H119414 —UN—18JAN17

Šalinti nenaudojamus mėginius

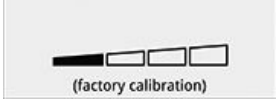
SS43267,0000873 -26-22MAY17-6/6

Derlius | Kalibravimo kokybės indikatorius

Kalibravimo kokybės indikatorius nurodo kalibravimo mėginių kokybę.

Gamyklinis kalibravimas – nurodo, kad naudojami gamyklinio kalibravimo duomenys. Neatlikta jokių koregavimų.

H119365 —UN—18JAN17



Gamyklinis kalibravimas

SS43267,0000874 -26-19MAY17-1/4

Vienas mėginys – nurodo, kad paimtas arba pasirinktas naudoti tik vienas mėginys.

PASTABA: Srautas kalibravimo kokybei įtakos neturi, jei naudojamas tik vienas mėginys.

H119366 —UN—18JAN17

Vienas mėginys

SS43267,0000874 -26-19MAY17-2/4

Prastos kokybės mėginys – pasirinkti keturi arba daugiau mėginių, tačiau jų kokybė prasta ir tik du jų atspindi du iš srauto diapazonų.

H119367 —UN—18JAN17

Prasta kokybė

SS43267,0000874 -26-19MAY17-3/4

Geros kokybės mėginys – pasirinkti keturi arba daugiau mėginių, jų kokybė gera ir jie atspindi visus srauto diapazonus.

H121087 —UN—19MAY17

Gera kokybė

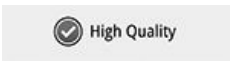
SS43267,0000874 -26-19MAY17-4/4

Derlius | Paimto mėginio būsena

Paimto mėginio būsena nurodo, ar einamųjų mėginių rinkinys atitinka reikalavimus. Jei reikalavimus atitinka, šalia rodoma varnelė.

Gera kokybė – visi mėginiai paimti iš tolygių lauko zonų, kur užtikrinamas nekintantis grūdų srautas.

H119368 —UN—18JAN17

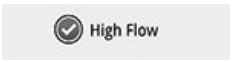


Gera kokybė

SS43267,0000875 -26-17JAN17-1/4

Didelis srautas – nustatomas naudojant matuoklį, esantį mėginių registravimo lange. Grūdų srautas turi būti didesnis nei 66 % didžiausio konkrečiam kombainui ir konkretiems javams leistino srauto. Norėdami padidinti srautą, padidinkite važiavimo greitį.

H119369 —UN—18JAN17



Didelis srautas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000875 -26-17JAN17-2/4

Vidutinis srautas – nustatomas naudojant mėginių registravimo lange esantį matuoklį. Grūdų srautas turi atitikti 33–66 % didžiausio konkrečiam kombainui ir konkretiems javams leistino srauto diapazoną. Norėdami keisti srautą, atitinkamai keiskite važiavimo greitį.

H119370 —UN—18JAN17

Vidutinis srautas

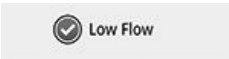
SS43267,0000875 -26-17JAN17-3/4

Mažas srautas – nustatomas naudojant mėginių registravimo lange esantį matuoklį. Mažas srautas turi būti mažesnis nei 33 % didžiausio konkrečiam kombainui ir konkretiems javams leistino srauto. Norėdami sumažinti srautą, atitinkamai mažinkite važiavimo greitį.

Kad pasiektumėte geriausią rezultatą, paimkite bent po 4 įkrovas kiekvienam srauto diapazonui:

- Didelis
- Vidutinis
- Mažas

H119371 —UN—18JAN17



Mažas srautas

Sunkiomis darbo sąlygomis, kai didesnių srautų pasiekti nepavyksta, atlikite šią procedūrą:

Pirmąją įkrovą atlikite naudodami 100 % derliaus ėmimo greitį, tada atlikte dar 3 įkrovas palaipsniui mažindami greitį iki 83 %, 67 % ir 50 %.

Pakartokite šią procedūrą, jei reikia paimti daugiau įkrovų.

SS43267,0000875 -26-17JAN17-4/4

Derlius | Masės srautas

Masės srautas nurodo imamo javų derliaus srautą.

Dabartinis srautas – faktinis imamo javų derliaus srautas.

H119403 —UN—18JAN17

Dabartinis srautas

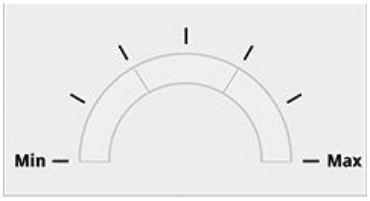
SS43267,0000876 -26-18JAN17-1/3

Matuoklis – grafiškai rodo srauto reikšmę.

Min. = 0 %

Maks. = 100 %

H119422 —UN—18JAN17



Matuoklis

SS43267,0000876 -26-18JAN17-2/3

Skaitmeniniame ekrane srautas rodomas skaičiais.

H119402 —UN—18JAN17

Skaitmeninis ekranas

SS43267,0000876 -26-18JAN17-3/3

Derlius | Svorio indikatorius

H119403 —UN—18JAN17

Svorio indikatorius rodo, kada nuimta pakankamai javų, kad būtų galima atlikti kalibravimą.

Dabartinis svoris – esamas apskaičiuoto mėginio svoris.

Dabartinis svoris

SS43267,0000877 -26-17JAN17-1/4

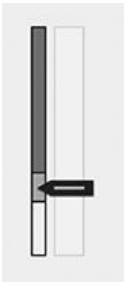
Pilka zona reiškia, kad mėginio kiekio kalibravimui nepakanka.

H119404 —UN—18JAN17

Pilka zona

SS43267,0000877 -26-17JAN17-2/4

Šviesiai žalia zona reiškia, kad mėginio kiekio kalibravimui pakanka, bet reikėtų daugiau. Kitaip kalibravimas gali būti netikslus.

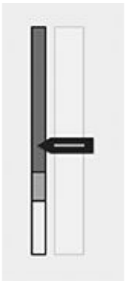


H119405 —UN—18JAN17

Šviesiai žalia zona

SS43267,0000877 -26-17JAN17-3/4

Žalia zona reiškia, kad mėginio kiekio pakanka tiksliam kalibravimui.



H119399 —UN—18JAN17

Žalia zona

SS43267,0000877 -26-17JAN17-4/4

Derlius | Registravimo būsena

H119406 —UN—18JAN17

Registravimo būsena nurodo mėginių registravimo būseną.

Parengtis reiškia, kad sistema pasiruošusi registruoti mėginio duomenis, operatoriui tereikia paspausti mygtuką "Pradėti".

Parengtis

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000878 -26-17JAN17-1/2

Mėginių registravimas – mėginio duomenys registruojami.

PASTABA: Užregistravus mėginio duomenys išsaugomi ir sistema vėl veikia parengties būsena. Kai paimamas mėginys, pagrindiniame lange nesutampančių mėginių skaičius padidėja vienetu.

H119400 —UN—18JAN17

Mėginių registravimas

SS43267,0000878 -26-17JAN17-2/2

Derlius | Atstata

Atstatos funkcija leidžia pašalinti visų užregistruotų mėginių duomenis ir grąžinti gamyklinio kalibravimo numatytąsias reikšmes. Gamyklinio kalibravimo numatytąsias reikšmes taip pat galima grąžinti nepašalinus mėginių duomenų.

Atstatos tipai:

Šalinti mėginius (visiška atstata) – pašalinami visi užregistruotų mėginių duomenys ir dabartinės kalibravimo

H119429 —UN—18JAN17

Šalinti mėginius (visiška atstata)

reikšmės. Grąžinamos gamyklinio kalibravimo numatytosios reikšmės.

SS43267,0000879 -26-18JAN17-1/5

Išlaikyti mėginius ir naudoti rankinio kalibravimo režimą – grąžinamos gamyklinės kalibravimo reikšmės. Visi išsaugoti mėginių duomenys išlieka.

H119430 —UN—18JAN17

Išlaikyti mėginius ir naudoti rankinio kalibravimo režimą

SS43267,0000879 -26-18JAN17-2/5

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite atstatos mygtuką.
2. Pasirinkite pageidaujamą atstatos tipą.

H119409 —UN—18JAN17

Atstata

SS43267,0000879 -26-18JAN17-3/5

3. Patvirtinkite pasirinkdami mygtuką "Gerai".

H114654 —UN—05JAN17

GERAI

SS43267,0000879 -26-18JAN17-4/5

PASTABA: Pasirinkite atšaukimo mygtuką, jei norite sugrįžti į ankstesnį langą neišsaugoję pakeitimų.

N118094 —UN—18JAN17

Atšaukti

SS43267,0000879 -26-18JAN17-5/5

Derlius | Kalibravimo redagavimas / pasirinkimas

Kalibravimo redagavimo / pasirinkimo funkcija leidžia operatoriui pačiam pasirinkti mėginius rankinio kalibravimo procedūrai. Redaguokite mėginių svorį arba pašalinkite mėginius.

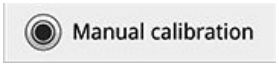
Keiskite šiais atvejais:

- Siekiant tikslių rezultatų būtina pasirinkti konkrečius mėginius.
- Automatinio pasirinkimo funkcija to idealiai neatlieka.
- Naujas mėginys nėra būtinas.
- Įvestas netinkamas mėginio svoris.

Pasirinktų mėginių keitimo procedūra:

1. Pasirinkite rankinio kalibravimo funkciją.

H119411 —UN—18JAN17



Rankinis kalibravimas

SS43267,000087A -26-18JAN17-1/15

2. Pasirinkite mėginių redagavimo / pasirinkimo mygtuką.

H119412 —UN—18JAN17

Redaguoti / pasirinkti mėginius

SS43267,000087A -26-18JAN17-2/15

3. Pažymėkite varnele mėginius, kuriuos norite naudoti per kalibravimą.

PASTABA: Didžiausią kalibravimo tikslumą pasieksite, jei pasirinksite aukštos kokybės mėginius su 0–3 procentų paklaida, atspindinčius tris srauto diapazonus.

N118434 —UN—23FEB16

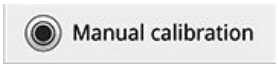
Varnelė

SS43267,000087A -26-18JAN17-3/15

Pasverto svorio keitimo procedūra:

1. Pasirinkite rankinio kalibravimo funkciją.

H119411 —UN—18JAN17



Rankinis kalibravimas

SS43267,000087A -26-18JAN17-4/15

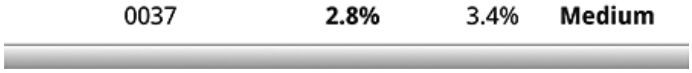
2. Pasirinkite mėginių redagavimo / pasirinkimo mygtuką.

H119412 —UN—18JAN17

Redaguoti / pasirinkti mėginius

SS43267,000087A -26-18JAN17-5/15

H119415 —UN—18JAN17



Mėginys

3. Pasirinkite mėginį, kurį norite keisti.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000087A -26-18JAN17-6/15

4. Pasirinkite pasverto svorio redagavimo funkciją.
5. Skaičių klaviatūra įveskite norimą pasvertą svorį.

H119416 —UN—18JAN17

Redaguoti pasvertą svorį

SS43267,000087A -26-18JAN17-7/15

6. Patvirtinkite pasirinkdami išsaugojimo mygtuką.

N118093 —UN—16FEB16

Išsaugoti

SS43267,000087A -26-18JAN17-8/15

7. Pasirinkite uždarymo mygtuką, kad grįžtumėte į ankstesnį langą.

N118396 —UN—17FEB16

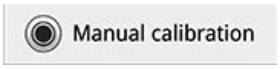
Uždaryti

SS43267,000087A -26-18JAN17-9/15

Mėginio duomenų šalinimo procedūra:

1. Pasirinkite rankinio kalibravimo funkciją.

H119411 —UN—18JAN17



Rankinis kalibravimas

SS43267,000087A -26-18JAN17-10/15

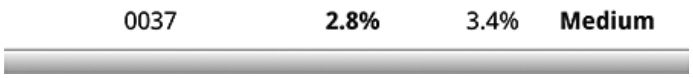
2. Pasirinkite mėginių redagavimo / pasirinkimo mygtuką.

H119412 —UN—18JAN17

Redaguoti / pasirinkti mėginius

SS43267,000087A -26-18JAN17-11/15

H119415 —UN—18JAN17



Mėginys

3. Pasirinkite mėginį, kurio duomenis norite pašalinti.

SS43267,000087A -26-18JAN17-12/15

4. Pasirinkite mėginio pašalinimo mygtuką.

H119408 —UN—18JAN17

Pašalinti mėginį

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000087A -26-18JAN17-13/15

5. Patvirtinkite pasirinkdami mygtuką "Gerai".

PASTABA: Pasirinkite atšaukimo mygtuką, jei norite sugrįžti į ankstesnį langą neišsaugoję pakeitimų.

H114654 —UN—05JAN17

GERAI

N118094 —UN—18JAN17

Atšaukti

SS43267,000087A -26-18JAN17-14/15

6. Spustelėkite išsaugojimo mygtuką, kad baigtumėte procedūrą.

N118093 —UN—16FEB16

Išsaugoti

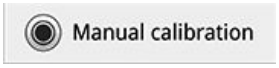
SS43267,000087A -26-18JAN17-15/15

Derlius | Išplėstinis redagavimas

Išplėstinio redagavimo funkcija leidžia rankiniu būdu koreguoti kalibravimo reikšmę arba perkelti kalibravimo duomenis iš kitos mašinos.

Keitimo procedūra:

H119411 —UN—18JAN17



Rankinis kalibravimas

1. Pasirinkite rankinio kalibravimo funkciją.

SS43267,000087B -26-17JAN17-1/3

2. Pasirinkite išplėstinių parinkčių mygtuką.

H119413 —UN—18JAN17

Išplėstinės parinktys

SS43267,000087B -26-17JAN17-2/3

3. Pasirinkite išplėstinio redagavimo funkciją.
4. Laikydamiesi ekrane pateikiamų procedūros nurodymų atlikite norimą procedūrą.

H119425 —UN—18JAN17

Išplėstinis redagavimas

SS43267,000087B -26-17JAN17-3/3

Derlius | Nenaudojamų mėginių šalinimas

Nenaudojamų mėginių šalinimo funkcija leidžia pašalinti kalibravimui nenaudojamų mėginių duomenis.

Keitimo procedūra:

H119414 —UN—18JAN17

Šalinti nenaudojamus mėginius

1. Pasirinkite nenaudojamų mėginių šalinimo mygtuką.

SS43267,000087C -26-18JAN17-1/3

2. Patvirtinkite pasirinkdami mygtuką "Gerai".

H114654 —UN—05JAN17

GERAI

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000087C -26-18JAN17-2/3

PASTABA: Pasirinkite atšaukimo mygtuką, jei norite sugrįžti į ankstesnį langą neišsaugoję pakeitimų.

N118094 —UN—18JAN17

Atšaukti

SS43267,000087C -26-18JAN17-3/3

ActiveYield™

Ši procedūra automatiškai sukalibruoja apskaičiuotą faktinio derliaus kiekį tam, kad būtų patikslintas faktinis viso nuimto derliaus svoris.

PASTABA: Rankinio derliaus kalibravimo procedūra neprieinama, kol įjungta ActiveYield™ automatika.

ActiveYield™ lango elementai:

Pagrindinis įjungimo ir išjungimo jungiklis – jungikliu įjunkite arba išjunkite ActiveYield™ funkciją.

ActiveYield™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

H114647 —UN—05JAN17

Įjungimas ir išjungimas

SS43267,0000852 -26-17MAY17-1/4

Kokybė – nurodo kalibravimo mėginių kokybę.

H119366 —UN—18JAN17

Kokybė

SS43267,0000852 -26-17MAY17-2/4

Būsenos indikatorius – nurodo mėginio būseną.

N118420 —UN—02NOV16

Būsena

SS43267,0000852 -26-17MAY17-3/4

Išplėstinės nuostatos – prieiga prie papildomų reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.

Lange rodoma informacija:

Javų tipas	Kukurūzai
Patvirtinti mėginiai	10
Paskutinis patvirtintas	prieš 32 min.

N118004 —UN—22OCT15

Patobulinti nustatymai

SS43267,0000852 -26-17MAY17-4/4

ActiveYield™ | Būsenos indikatorius

Būsenos indikatorius rodo mėginių registravimo procedūros būseną ir atitinkamą būsenos pranešimą.

Būsenos variantai:

Progreso indikatorius – rodomas, kai imamas mėginys.

H119424 —UN—18JAN17

Eigos indikatorius

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000086C -26-17MAY17-1/7

Laukiama mėginio – ActiveYield™ funkcija šiuo metu neaktyvi.

N118420 —UN—02NOV16

Žalia

ActiveYield™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

SS43267,000086C -26-17MAY17-2/7

Pagrindinis jungiklis išjungtas – ActiveYield™ išjungta.

N118019 —UN—22OCT15

Pilka

SS43267,000086C -26-17MAY17-3/7

Mėginio ėmimas – vyksta mėginių registravimas.

N118021 —UN—13JAN17

Mėlyna

SS43267,000086C -26-17MAY17-4/7

Kalibravimas atnaujintas – atnaujinami mėginių registravimo duomenys.

N118420 —UN—02NOV16

Žalia

SS43267,000086C -26-17MAY17-5/7

Mėginys atmestas – mėginio registravimo duomenys atmesti. Ekrane nurodoma atmetimo priežastis.

N118420 —UN—02NOV16

Žalia

SS43267,000086C -26-17MAY17-6/7

Javų tipas nesuderinamas – toks javų tipas kol kas nėra įvestas į sistemą.

N118020 —UN—22OCT15

Geltona

SS43267,000086C -26-17MAY17-7/7

ActiveYield™ | Išplėstinės nuostatos

Išplėstinės nuostatos suteikia prieigą prie papildomo reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.

PASTABA: ActiveYield™ gamyklinių nuostatų grąžinimas neturės jokios įtakos per derliaus skaičiavimo funkcijos kalibravimo procedūrą surinktiems mėginių duomenims.

Keiskite šiais atvejais:

- Atkuriamos gamyklinės numatytosios nuostatos.
- Kalibravimo duomenys perkeliami į kitą mašiną.

Išplėstinių nuostatų lango elementai:

Atstata – sistemos gamyklinių numatytųjų nuostatų sugrąžinimas.

ActiveYield™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

H119409 —UN—18JAN17

Atstata

SS43267,000086D -26-17MAY17-1/1

ActiveYield™ | Atstata

Atstata leidžia pašalinti išsaugotus mėginių duomenis ir grąžinti gamyklines kalibravimo reikšmes arba grąžinti gamyklines kalibravimo reikšmes išsaugant visus mėginių duomenis.

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite atstatos mygtuką.

H119409 —UN—18JAN17

Atstata

2. Pasirinkite pageidaujamą atstatos tipą.

SS43267,000086E -26-17MAY17-1/3

3. Patvirtinkite pasirinkdami mygtuką "Gerai".

H114654 —UN—05JAN17

GERAI

SS43267,000086E -26-17MAY17-2/3

PASTABA: Pasirinkite atšaukimo mygtuką, jei norite sugrįžti į ankstesnį langą neišsaugoję pakeitimų.

N118094 —UN—18JAN17

Atšaukti

SS43267,000086E -26-17MAY17-3/3

Važiuoklės pokrypis

Atliekant šią procedūrą sukalibruojamas važiuoklės pokrypis, siekiant užtikrinti didžiausią mašinos eigos jutiklio tikslumą. Tinkamai sukalibravus važiuoklės pokrypį, kaip nurodyta operatoriaus vadove, užtikrinami geriausi derliaus ėmimo rezultatai.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Kiekvienos rūšies pjaunamąją su kombainu jungiate pirmą kartą.
- Pakeistas išilginės eigos žingsnio jutiklis.

Važiuoklės pokrypio lango elementai:

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1–2 min.

SS43267,0000853 -26-18JAN17-1/1

Važiuoklės pokrypio kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.

SS43267,0000865 -26-18JAN17-1/3

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.

N118093 —UN—16FEB16

Išsaugoti

SS43267,0000865 -26-18JAN17-2/3

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

N118122 —UN—02MAY16

Pakartoti

SS43267,0000865 -26-18JAN17-3/3

Kuliamosios tarpas (aktyviojo pobūgnio atskyrimas)

Per šią procedūrą, nustatant visiškai atidaryto ir visiškai uždaryto pobūgnio padėtis, galima sukalibruoti kuliamosios tarpą. Tinkamai sukalibruotas kuliamosios tarpas leidžia pasiekti geriausius rezultatus. Daugiau informacijos rasite operatoriaus vadove.

SVARBU: Kalibravimas neturėtų būti atliekamas su įmontuotais apvaliais plieniniais pobūgnio virbais. Kitaip gaunama klaidinga nulinės padėties reikšmė.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Prieš kiekvieną derliaus ėmimo sezoną.
- Faktinis pobūgnio atsidarymas neatitinka kabinoje rodomos reikšmės.
- Pobūgniai keičiami naujais arba skirtingų pobūgnių rinkiniais.
- Keičiamas arba reguliuojamas kūlimo tarpo jutiklis arba susijusios dalys.

Kuliamosios tarpo lango elementai:

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1–2 min.

VM03385,000027D -26-19JAN17-1/1

Kuliamosios tarpo (aktyviojo pobūgnio atskyrimo) kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.

VM03385,000027E -26-19JAN17-1/3

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.

N118093 —UN—16FEB16

Išsaugoti

Tęsinys sekančiame puslapyje

VM03385,000027E -26-19JAN17-2/3

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

N118122 —UN—02MAY16

Pakartoti

VM03385,000027E -26-19JAN17-3/3

Iškrovimo sraigto įsijungimas

Per šią procedūrą sukalibruojamas iškrovimo sraigto įsijungimas – išmatuojamas laikas, per kurį gavęs komandą įsijungti sraigtas įsijungia, tada atliekamas reguliavimas, užtikrinantis švelnesnį sraigto įsijungimą.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Keičiamas arba reguliuojamas iškrovimo sraigto diržas, hidraulinė sistema, pavara, elektriniai ar kiti susiję elementai.
- Iškrovimo sraigtas įsijungia sunkiau, nei tikimasi.

Iškrovimo sraigto įsijungimo lango elementai:

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1–2 min.

SS43267,0000855 -26-18JAN17-1/1

Iškrovimo sraigto įsijungimo kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia didelėmis apsukomis tuščiaja eiga
Darbinė būsena	Iškrovimo sraigtas išsijungęs Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.

SS43267,000086B -26-18JAN17-1/3

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.

N118093 —UN—16FEB16

Išsaugoti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000086B -26-18JAN17-2/3

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

N118122 —UN—02MAY16

Pakartoti

SS43267,000086B -26-18JAN17-3/3

Platformos plokštės tarpas

Per šią procedūrą nustatoma visiškai atidarytos ir visiškai uždarytos platformos plokščių padėtis ir taip sukalibruojamas platformos plokštės tarpas. Tinkamai sukalibruotos platformos plokštės užtikrina geriausius derliaus ėmimo rezultatus, kaip rekomenduojama kukurūzų pjaunamosios naudojimo vadove.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Prieš kiekvieną derliaus ėmimo sezoną.
- Kiekvienai skirtingai anksčiau prijungtai kukurūzų pjaunamajai.
- Keičiami ar reguliuojami platformos plokštės padėties jutiklis arba susijusios dalys.
- Platformos plokštės tarpas neatitinka rodomo kabinoje.

Platformos plokštės tarpo lango elementai:

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1–2 min.

SS43267,0000856 -26-18JAN17-1/1

Platformos plokštės tarpo kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia mažomis apsukomis tuščiąja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.

SS43267,000087F -26-18JAN17-1/3

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.

N118093 —UN—16FEB16

Išsaugoti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000087F -26-18JAN17-2/3

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

N118122 —UN—02MAY16

Pakartoti

SS43267,000087F -26-18JAN17-3/3

Nuožulniosios kameros pakėlimo greitis

Per šią procedūrą išmatuojama nuožulniosios kameros pakėlimo ir nuleidimo reakcija ir atitinkamai sukalibruojamas nuožulniosios kameros pakėlimo greitis. Tinkamai sukalibruotas nuožulniosios kameros pakėlimo greitis užtikrina sklandų nuožulniosios kameros kilimą ir leidimąsi – taip išvengiama pernelyg greitų ar pernelyg lėtų judesių.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Kiekvienos rūšies pjaunamąją su kombainu jungiate pirmą kartą.
- Prie pjaunamosios prijungiami arba nuo jos atjungiami sunkūs padargai.

Nuožulniosios kameros pakėlimo greičio lango elementai:

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 3–4 min.

SS43267,0000857 -26-17MAY17-1/1

Nuožulniosios kameros pakėlimo greičio kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia didelėmis apsukomis tuščiaja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.

SS43267,0000880 -26-17MAY17-1/3

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.

N118093 —UN—16FEB16

Išsaugoti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000880 -26-17MAY17-2/3

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

N118122 —UN—02MAY16

Pakartoti

SS43267,0000880 -26-17MAY17-3/3

Pjaunamosios kalibravimas

Per šią procedūrą sukalibruojamas apytikslis ir tikslus pjaunamosios judėjimas. Kalibravimas vykdomas iškeliant arba nuleidžiant pjaunamąją, siekiant nustatyti jutiklio diapazoną.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Kiekvienos rūšies pjaunamąją su kombainu jungiate pirmą kartą.
- Pakeičiamas arba sureguliuojamas pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis arba susiję komponentai.

Kalibravimo lango elementai:

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 5 min.

SS43267,000087D -26-17JAN17-1/1

Pjaunamosios kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia didelėmis apsukomis tuščiaja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.

SS43267,000087E -26-18JAN17-1/3

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.

N118093 —UN—16FEB16

Išsaugoti

SS43267,000087E -26-18JAN17-2/3

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

N118122 —UN—02MAY16

Pakartoti

SS43267,000087E -26-18JAN17-3/3

600x pjaunamosios savitikra

Ši procedūra patvirtina sukalibruotas 600x serijos lenktuvų ir pjovimo mechanizmų ribines padėtis. Savitikra būtina norint užtikrinti sklandų sistemos darbą. Per ją patikrinama, ar ankstesnio kalibravimo reikšmės tinka prijungtai pjaunamajai.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Su kombainu jungiama pirmą kartą arba jungiama iš naujo po to, kai buvo naudojama kita pjaunamoji.
- Pakeičiamas lenktuvų padėties jutiklis arba pjovimo mechanizmo padėties jutiklis.

600x pjaunamosios savitikros lango elementai:

Pradėti savitikrą – pradedama kalibravimo procedūra.

H119233 —UN—19JAN17

Pradėti savitikrą

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pajungus
Numatoma reikiama trukmė	Mažiau nei 1 min.

VM03385,0000280 -26-19JAN17-1/1

600x pjaunamosios savitikros kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

ĮSPĖJIMAS: Per savitikros procesą pjaunamoji juda automatiškai.

Siekdami išvengti mirtino ar sunkaus pašalinių asmenų sužalojimo pavojaus, įsitikinkite, kad užtikrinamos šios sąlygos:

- Mašina ir pjaunamoji nėra ribojami jokių kliūčių.
- Šalia mašinos ir pjaunamosios nėra pašalinių asmenų.

Procedūros apžvalga:

1. Norėdami pradėti procedūrą, pasirinkite "Pradėti savitikrą".
2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.

H119233 —UN—19JAN17

Pradėti savitikrą

VM03385,0000281 -26-19JAN17-1/3

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.

N118093 —UN—16FEB16

Išsaugoti

Tęsinys sekančiame puslapyje

VM03385,0000281 -26-19JAN17-2/3

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

N118122 —UN—02MAY16

Pakartoti

VM03385,0000281 -26-19JAN17-3/3

Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazonas

Per šią procedūrą, matuojant faktinį nurodytą ir teorinį nuožulniosios kameros pavertimo diapazoną, sukalibruojamas nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazonas. Atlikus šią procedūrą padidėja nuožulniosios kameros pavertimo diapazonas, kai naudojama pjaunamosios šoninio pavertimo valdymo funkcija.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Prieš prijungdami pjaunamąją.
- Keičiamas ar reguliuojamas nuožulniosios kameros šoninio pavertimo jutiklis ar susiję komponentai.

Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazono lango elementai:

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 3–4 min.

SS43267,0000A3E -26-21JUN17-1/1

Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazono kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia didelėmis apsukomis tuščiaja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.

SS43267,0000A40 -26-21JUN17-1/3

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.

N118093 —UN—16FEB16

Išsaugoti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000A40 -26-21JUN17-2/3

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

N118122 —UN—02MAY16

Pakartoti

SS43267,0000A40 -26-21JUN17-3/3

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazonas

Per šią procedūrą, matuojant faktinį nurodytą ir teorinį nuožulniosios kameros pavertimo diapazoną, sukalibruojamas nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazonas. Atlikus šią procedūrą padidėja nuožulniosios kameros pavertimo diapazonas, kai naudojama pjaunamosios šoninio pavertimo valdymo funkcija.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Prieš prijungdami pjaunamąją.
- Keičiamas ar reguliuojamas nuožulniosios kameros šoninio pavertimo jutiklis ar susiję komponentai.

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazono lango elementai:

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 3–4 min.

SS43267,0000A3B -26-21JUN17-1/1

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazono kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia didelėmis apsukomis tuščiaja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.

SS43267,0000A3D -26-21JUN17-1/3

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.

N118093 —UN—16FEB16

Išsaugoti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000A3D -26-21JUN17-2/3

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

N118122 —UN—02MAY16

Pakartoti

SS43267,0000A3D -26-21JUN17-3/3

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitis

Per šią procedūrą, matuojant faktinį nurodytą ir teorinį nuožulniosios kameros pavertimo greitį, sukalibruojamas nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitis. Atlikus šią procedūrą pagerėja nuožulniosios kameros pavertimo reakcija, kai naudojama pjaunamosios šoninio pavertimo valdymo funkcija.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Prieš prijungdami pjaunamąją.
- Keičiamas ar reguliuojamas nuožulniosios kameros šoninio pavertimo jutiklis ar susiję komponentai.

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greičio lango elementai:

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 3–4 min.

SS43267,0000858 -26-18JAN17-1/1

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greičio kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia didelėmis apsukomis tuščiaja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.

SS43267,0000881 -26-18JAN17-1/3

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.

N118093 —UN—16FEB16

Išsaugoti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000881 -26-18JAN17-2/3

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

N118122 —UN—02MAY16

Pakartoti

SS43267,0000881 -26-18JAN17-3/3

Sekcijos (sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji)

Per šią procedūrą užlenkiant ir atlenkiant kukurūzų pjaunamosios sekcijas ir matuojant susijusių kiekvienos padėties jutiklių įtampą sukalibruojama sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji. Ši procedūra leidžia sistemai nustatyti kiekvieno sparno padėtį. Tai neleidžia pjaunamajai susiliesti su mašina, kai sparnai yra užlenkti, ar įsijungti bet kokioje kitoje nepageidaujamoje padėtyje, todėl apsaugo kombainą ir įrangą nuo mechaninių pažeidimų.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Pjaunamoji jungiama prie kombaino pirmą kartą.
- Atlikta mechaninių pjaunamosios pakeitimų.
- Keičiamas arba reguliuojamas sulankstomosios kukurūzų pjaunamosios sparnų padėties jutiklis arba susijusios dalys.

Sulankstomosios kukurūzų pjaunamosios lango elementai:

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 3–4 min.

SS43267,0000859 -26-17MAY17-1/1

Sekcijų (sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji) kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.

SS43267,0000882 -26-17MAY17-1/3

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.

N118093 —UN—16FEB16

Išsaugoti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000882 -26-17MAY17-2/3

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

N118122 —UN—02MAY16

Pakartoti

SS43267,0000882 -26-17MAY17-3/3

Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėtis

Per šią procedūrą sukalibruojami lenktuvai ir pjovimo mechanizmas išstumiant ir įtraukiant pjovimo mechanizmą, o lenktuvus perstumiant iki minimalaus ir maksimalaus atstumo padėčių, suderinamų su mechaninėmis ribomis ir jutiklio įtampa. Ši kalibravimo procedūra leidžia valdymo blokui apskaičiuoti padėtis ir apsaugoti įrangą nuo galimo lenktuvų ir pjovimo mechanizmo susidūrimo.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Keičiami arba reguliuojami lenktuvų ir (arba) pjovimo mechanizmo padėties jutikliai arba susijusios dalys.

Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo lango elementai:

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 3–4 min.

SS43267,000085A -26-17MAY17-1/1

Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėties kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai

Variklio būsena	Kombainas lauko režime Veikia didelėmis apsukomis tuščiaja eiga
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.

SS43267,0000883 -26-18MAY17-1/3

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.

N118093 —UN—16FEB16

Išsaugoti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000883 -26-18MAY17-2/3

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

N118122 —UN—02MAY16

Pakartoti

SS43267,0000883 -26-18MAY17-3/3

Lenktuvų padėtis

Per šią procedūrą sukalibruojama lenktuvų padėtis lenktuvus iškeliant ir nuleidžiant, perstumiant į priekį ir atgal, siekiant nustatyti didžiausio atstumo padėtį, suderinamą su mechaninėmis ribomis ir jutiklių įtampa. Dėl šios procedūros valdymo blokas gali nustatyti koregavimo ribines padėtis ir leidžia lenktuvus naudoti net ir po sustabdymo.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Kiekvienos rūšies pjaunamąją su kombainu jungiate pirmą kartą.
- Keičiami arba reguliuojami lenktuvų ir (arba) pjovimo mechanizmo padėties jutikliai arba susijusios dalys.

Lenktuvų padėties lango elementai:

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1–2 min.

SS43267,000085B -26-18JAN17-1/1

Lenktuvų padėties kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.

SS43267,0000884 -26-18JAN17-1/3

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.

N118093 —UN—16FEB16

Išsaugoti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000884 -26-18JAN17-2/3

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

N118122 —UN—02MAY16

Pakartoti

SS43267,0000884 -26-18JAN17-3/3

Geltonas šviesos signalas

Šia kalibravimo procedūra išmatuojami geltono šviesos signalo srovės poreikiai. Srovės poreikiui palyginti naudojama standartinė srovė, kai šviesos naudojamos nustatant, ar prijungta priekaba ir ar neperdegė lemputė.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Keičiamos arba reguliuojamos geltono šviesos signalo lemputės arba susiję komponentai.

Geltono šviesos signalo lango elementai:

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 1–2 min.

SS43267,000085C -26-18JAN17-1/1

Geltono šviesos signalo kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.

SS43267,0000887 -26-18JAN17-1/3

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.

N118093 —UN—16FEB16

Išsaugoti

SS43267,0000887 -26-18JAN17-2/3

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

N118122 —UN—02MAY16

Pakartoti

SS43267,0000887 -26-18JAN17-3/3

Oro šalinimas iš pobūgnio

Per šią procedūrą kalibruojamas oro šalinimo iš hidraulinės ACI sistemos procesas. Atlikite šią kalibravimo procedūrą, jei per remonto ar profilaktinės priežiūros darbus reikėjo atidaryti hidraulinę sistemą. Neatlikus kalibravimo sistema gali veikti nepakankamai gerai.

PASTABA: Prieš pradėdami pobūgnio oro šalinimo kalibravimą, įsitikinkite, kad išlyginimo varžtai yra laikymo padėtyje, oro šalinimo žarnos prijungtos, o variklis veikia. Daugiau informacijos rasite operatoriaus vadove.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Keičiamas bet kuris pobūgnio sistemos hidraulinis komponentas arba vykdoma jų profilaktinė priežiūra.
- Į hidraulinę sistemą pateko oro.

ACI oro šalinimo lango elementai:

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 3–4 min.

SS43267,000085F -26-18MAY17-1/1

Oro šalinimo iš pobūgnio funkcijos kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai:

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.

SS43267,0000885 -26-18MAY17-1/3

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.

N118093 —UN—16FEB16

Išsaugoti

SS43267,0000885 -26-18MAY17-2/3

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

N118122 —UN—02MAY16

Pakartoti

SS43267,0000885 -26-18MAY17-3/3

Pobūgnio išlyginimas

Per šią procedūrą kalibruojamas aktyviojo pobūgnio atskyrimo sistemos išlyginimas, nustatant visiškai atidarytų ir visiškai uždarytų pobūgnių padėtis. Tinkamai sukalibruota aktyviojo pobūgnio atskyrimo sistema užtikrina geriausius derliaus ėmimo rezultatus. Daugiau informacijos rasite operatoriaus vadove.

Atlikite kalibravimą šiais atvejais:

- Faktinis pobūgnio atsidarymas neatitinka kabinoje rodomos reikšmės.
- Keičiamas arba reguliuojamas kūlimo tarpo jutiklis arba susijusios dalys.
- Keičiamas arba reguliuojamas pobūgnis arba susiję komponentai.

ACI išlyginimo lango elementai:

Pradėti kalibravimą – pradedama kalibravimo procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

Reikalavimai – kalibravimui vykdyti būtina mašinos būsena.

Lange rodoma informacija:

Paskutinis kalibravimas	Data ir laikas
Rekomenduojamas intervalas	Pagal poreikį
Numatoma reikiama trukmė	Maždaug 3–4 min.

SS43267,0000860 -26-18MAY17-1/1

Pobūgnio išlyginimo funkcijos kalibravimo procedūra

Procedūros reikalavimai

Variklio būsena	Veikia
Darbinė būsena	Mašina pastatyta ant lygaus paviršiaus

Procedūros apžvalga:

1. Pasirinkite "Pradėti kalibravimą", kad prasidėtų procedūra.

N120226 —UN—23FEB16

Pradėti kalibravimą

2. Laikykitės ekrane pateikiamų procedūros nurodymų.

SS43267,0000886 -26-18MAY17-1/3

3. Jei norite patvirtinti kalibravimo rezultatą, pasirinkite išsaugojimo mygtuką.

N118093 —UN—16FEB16

Išsaugoti

SS43267,0000886 -26-18MAY17-2/3

Jei kalibravimo procedūra nesėkminga:

1. Pasirinkite pakartojimo mygtuką.
2. Patikrinkite, ar įvykdyti visi ekrane pateikti reikalavimai.
3. Jei kalibravimo procedūra nepavyktų ir antrą kartą, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą arba kvalifikuotą paslaugų teikėją.

N118122 —UN—02MAY16

Pakartoti

SS43267,0000886 -26-18MAY17-3/3

Kombaino apžvalga

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Kombaino apžvalgoje nurodomi kabinoje esantys valdymo elementai ir jų funkcijos. Žinodami šiuos valdymo elementus ir jų funkcijas galėsite tinkamai valdyti mašiną, taip pat jie palengvins darbą.

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Kombaino apžvalgos lango elementai:

Priekinis pultas – priešais jus, šalia vairo esantys elementai.

Priekinis pultas

H118294 —UN—22DEC16

SS43267,000080F -26-27JAN17-1/9

Kampinio pulto ekranas – priekiniame dešiniojo kampo pulte esantis ekranas.

H118296 —UN—22DEC16

SS43267,000080F -26-27JAN17-2/9

CommandARM™ pultas ir ekranas – įsijungia darbui su mašina; sumontuoti dešinėje sėdynės pusėje.

CommandARM™

H118301 —UN—22DEC16

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000080F -26-27JAN17-3/9

Daugiafunkcė svirtis – daugiafunkcės svirties valdymo elementai.

H118300 —UN—22DEC16

Daugiafunkcė svirtis

SS43267,000080F -26-27JAN17-4/9

H118299 —UN—22DEC16

Naršymo juosta

Naršymo juosta – naršymo juostos elementai po monitoriumi.

SS43267,000080F -26-27JAN17-5/9

Elementai dešinėje kabinos pusėje – dešiniajame skydelyje šalia lango įrengtos jungtys ir lizdai informacijai įvesti ir papildomiems prietaisams maitinti.

H118302 —UN—22DEC16

Elementai dešinėje kabinos pusėje

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000080F -26-27JAN17-6/9

Elementai kairėje kabinos pusėje – elementai, esantys kairėje priekinio pulto pusėje.

H118303 —UN—22DEC16

Elementai kairėje kabinos pusėje

SS43267,000080F -26-27JAN17-7/9

H118297 —UN—22DEC16

Viršutiniai valdymo elementai

Viršutiniai valdymo elementai – kabinos lubose, virš operatoriaus, sumontuoti valdymo elementai.

SS43267,000080F -26-27JAN17-8/9

Sėdynės valdymo elementai – leidžia reguliuoti sėdynės padėtis siekiant padidinti komfortą dirbant.

H118295 —UN—22DEC16

Sėdynės valdymo elementai

SS43267,000080F -26-27JAN17-9/9

Priekinis valdymo pultas

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Raktelis

Vairo padėties reguliavimas

Žibintų valdymas

Posūkių žibintų, garsinio signalo ir tolimųjų bei artimųjų šviesų žibintų naudojimas

Stiklo valytuvo ir purkštuvo naudojimas

Pakojis – padėkite kojų ant pakojo, jei norite pailsinti kojų ir padidinti komfortą.

H121072 —UN—18MAY17

Pakojis

Eterio įpurškimo sistema (jei įrengta)

SS43267,0000812 -26-18MAY17-1/1

Kampinis ekranas

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Kairiojo posūkio indikatorius – įjungtas kairiojo posūkio signalas. Kartu veikiantys dešiniojo ir kairiojo posūkių indikatoriai nurodo, kad įjungti avariniai žibintai.

H117815 —UN—28MAR16

Kairiojo posūkio indikatorius

SS43267,0000813 -26-27JAN17-1/32

Darbo stabdymas (raudonas) – įsijungia esant avarinei situacijai, kai būtina sustabdyti mašiną ir pašalinti problemą. Porankio ekrane, kol problema neišspręsta, rodomas diagnostinis gedimo kodas.

H117819 —UN—28MAR16

Darbo stabdymas

SS43267,0000813 -26-27JAN17-2/32

Įspėjimas (geltonas) – įsijungia ir mirksi įvykus mašinos gedimui. Mašiną tokiu atveju būtina sustabdyti kiek įmanoma greičiau. Porankio ekrane rodomas diagnostinis gedimo kodas.

H117817 —UN—28MAR16

Operatoriaus įspėjimas

SS43267,0000813 -26-27JAN17-3/32

Informacinis įspėjimas (mėlynas) – įsijungia ir mirksi, kai suveikęs diagnostinis gedimo kodas. Įspėja operatorių, kad reikia atkreipti dėmesį į mašinos būklę. Kai įspėjimas patvirtinamas, ekrane jis neberodomas.

H117818 —UN—28MAR16

Informacinis įspėjimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000813 -26-27JAN17-4/32

Dešiniojo posūkio indikatorius – įjungtas dešiniojo posūkio signalas. Kartu veikiantys dešiniojo ir kairiojo posūkių indikatoriai nurodo, kad įjungti avariniai žibintai.

H117816 —UN—28MAR16

Dešiniojo posūkio indikatorius

SS43267,0000813 -26-27JAN17-5/32

Priekabos žibintų indikatorius – jei prijungta priekabos laidų pynė, indikatorius įsijungia, kai naudojami posūkių signalai ar stabdžiai.

H117820 —UN—28MAR16

Priekabos žibintų indikatorius

SS43267,0000813 -26-27JAN17-6/32

Tolimųjų šviesų indikatorius – įsijungia įjungus tolimųjų šviesų žibintus.

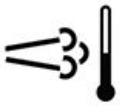
H117807 —UN—28MAR16

Tolimųjų šviesų indikatorius

SS43267,0000813 -26-27JAN17-7/32

Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius įsižiebia, kai išmetamųjų dujų filtro sistema atlieka išmetamųjų dujų filtro valymą.

H113811 —UN—04JAN17



Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius

SS43267,0000813 -26-27JAN17-8/32

Variklio galios matuoklio indikatorius – bet kuriuo momentu parodo procentais išreikštą naudojamą variklio galios dalį.

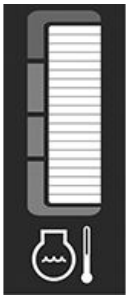
H117822 —UN—22DEC16

Variklio galios matuoklio indikatorius

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000813 -26-27JAN17-9/32

Variklio temperatūros indikatorius – nurodo variklio temperatūrą. Žalia zona nurodo normalią darbinę temperatūrą, raudona – perkaitimą.

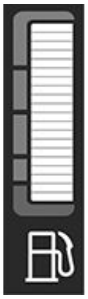


H117823 —UN—22DEC16

Variklio temperatūros indikatorius

SS43267,0000813 -26-27JAN17-10/32

Degalų lygio indikatorius – nurodo likusį degalų kiekį bake.



H117824 —UN—22DEC16

Degalų matuoklio indikatorius

SS43267,0000813 -26-27JAN17-11/32

Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius – nurodo, kiek skysčio liko bake.

H118085 —UN—22DEC16

Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius

SS43267,0000813 -26-27JAN17-12/32

Transmisijos pavaros arba diapazono indikatorius: 3 greičių pavaros perjungimo mygtuku perjungiama transmisija (PBST) – įsijungia 1, 2 arba 3 nurodydami pasirinktą pavarą.

H117826 —UN—22DEC16

Transmisijos pavaros arba diapazono indikatorius

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000813 -26-27JAN17-13/32

Transmisijos pavaros arba diapazono indikatorius: 2 greičių mašinos su ProDrive™ sistema – įsijungia 1 arba 2 nurodydami pasirinktą pavarą.

H118558 —UN—22DEC16

Transmisijos pavaros arba diapazono indikatorius

SS43267,0000813 -26-27JAN17-14/32

Stovėjimo stabdžio indikatorius – užsidega įjungus stovėjimo stabdį.

H117827 —UN—28MAR16

Stovėjimo stabdžio indikatorius

SS43267,0000813 -26-27JAN17-15/32

Neutralios pavaros indikatorius – įsijungia, kai įjungiama neutrali pavara.

H117828 —UN—28MAR16

Neutralios pavaros indikatorius

SS43267,0000813 -26-27JAN17-16/32

Variklio greičio indikatorius – nurodo variklio apsukas.

H117829 —UN—28MAR16

Variklio greičio indikatorius

SS43267,0000813 -26-27JAN17-17/32

Mašinos greičio indikatorius – rodo mašinos važiavimo greitį (km/val. arba mph).

H117830 —UN—28MAR16

Mašinos greičio indikatorius

SS43267,0000813 -26-27JAN17-18/32

Pjaunamosios aukščio skaitinis ekranas – pjaunamajai esant ant žemės, priklausomai nuo pasirinkto matavimo vieneto, ekrane slėgis rodomas barais arba psi. Važiuojant su pakelta nuo žemės pjaunamąja, aukštį nurodantys skaičiai keisis priklausomai nuo jutiklio siunčiamo signalo, o barų ar psi indikatoriai nebus įsijungę.

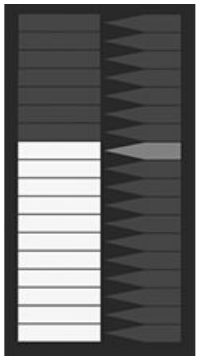
H116357 —UN—22DEC16

Pjaunamosios aukščio skaitinis ekranas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000813 -26-27JAN17-19/32

Pjaunamosios aukščio ekranas – žalia rodyklė nurodo pasirinktą reikšmę, o baltos juostelės – esamą padėtį.



H116356 —UN—20DEC16

Pjaunamosios aukščio ekranas

SS43267,0000813 -26-27JAN17-20/32

Pjaunamosios aktyvinimo numeris – nurodo šiuo metu pasirinktą aktyvinimo mygtuką.

H116354 —UN—19DEC16

Pjaunamosios aktyvinimo numeris

SS43267,0000813 -26-27JAN17-21/32

Platformos plokštės padėties grąžinimas – įsijungia, kai įjungiama platformos plokštės padėties grąžinimo funkcija.

H116362 —UN—19DEC16

Platformos plokštės padėties grąžinimas

SS43267,0000813 -26-27JAN17-22/32

Dial-A-Speed™ – įsijungia, kai įjungta Dial-A-Speed™ funkcija.

H116360 —UN—19DEC16

Dial-A-Speed™

SS43267,0000813 -26-27JAN17-23/32

Lenktuvų padėties atnaujinimas – įsijungia, kai įjungiama lenktuvų padėties atnaujinimo funkcija.

H116361 —UN—19DEC16

Lenktuvų padėties atnaujinimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000813 -26-27JAN17-24/32

Pjaunamosios aukščio atnaujinimas – įsijungia, kai įjungiama pjaunamosios aukščio atnaujinimo funkcija.

H116353 —UN—19DEC16

Pjaunamosios aukščio atnaujinimas

SS43267,0000813 -26-27JAN17-25/32

Pjaunamosios aukščio atpažinimas – įsijungia, kai įjungiama pjaunamosios aukščio atpažinimo funkcija.

H116358 —UN—19DEC16

Pjaunamosios aukščio atpažinimas

SS43267,0000813 -26-27JAN17-26/32

Aktyvus pjaunamosios kopijavimas – įsijungia, kai įjungiama aktyvaus pjaunamosios kopijavimo funkcija.

H117843 —UN—22JUN17

Aktyvus pjaunamosios kopijavimas

SS43267,0000813 -26-27JAN17-27/32

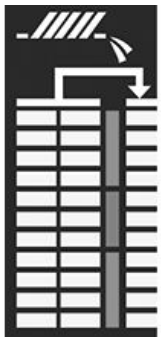
Šoninio pokrypio ekranas – rodo nuožulniosios kameros rėmo padėtį.

H116359 —UN—19DEC16

Šoninio pokrypio ekranas

SS43267,0000813 -26-27JAN17-28/32

Valytuvo nuostolių indikatorius – nurodo grūdų nuostolius valytuve.



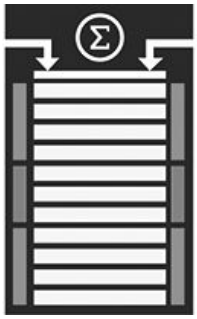
H117835 —UN—22DEC16

Valytuvo nuostolių indikatorius

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000813 -26-27JAN17-29/32

Visų nuostolių indikatorius – nurodo bendrus valytuvo ir kuliamosios grūdų nuostolius.

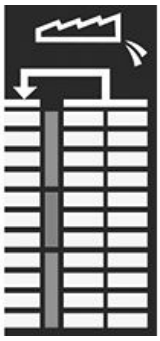


Visų nuostolių indikatorius

H117836 —UN—22DEC16

SS43267,0000813 -26-27JAN17-30/32

Kuliamosios nuostolių indikatorius – nurodo grūdų nuostolius kuliamojoje.

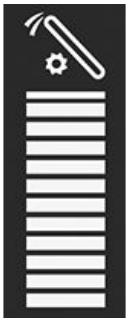


Kuliamosios nuostolių indikatorius

H117837 —UN—22DEC16

SS43267,0000813 -26-27JAN17-31/32

Nuosijų kiekio indikatorius – nurodo grąžinamų nuosijų kiekį.



Nuosijų kiekio indikatorius

H117838 —UN—22DEC16

SS43267,0000813 -26-27JAN17-32/32

CommandARM™ pultas ir ekranas

PASTABA: Kai kurie toliau nurodyti elementai rodomi tik tada, kai mašinoje įdiegtos susijusios parinktys.

Derliaus ėmimo valdymo elementai – valymo ventiliatoriaus, kūlimo tarpo, kuliamosios greičio ir kitų derliaus ėmimo funkcijų valdymo elementai.

HVAC – pasirinkite norėdami reguliuoti kabinos vidaus temperatūrą, ventiliatorių, oro srautą ir matyti lauko temperatūrą.

Radijas – pasirinkite norėdami keisti radijo stočių išankstines parinktis.

Variklis ir darbinė pavara – variklio greičio, mašinos stovėjimo stabdžio ir darbinės pavaros valdymas.

Žibintai – pasirinkite norėdami keisti žibintų išankstines parinktis, kurias galima konfigūruoti.

Pultas ir ekranas – pasirinkite norėdami reguliuoti pultą ir ekraną.

CommandARM yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

SS43267,0000814 -26-27JAN17-1/1

Daugiafunkcė svirtis

Greito stabdymo jungiklis – leidžia avarinėje situacijoje vienu metu išjungti keletą sistemų.

H117033 —UN—15APR16

Greito stabdymo jungiklis

SS43267,0000815 -26-18MAY17-1/8

Iškrovimo sraigto pasukimo jungikliu galite ranka arba automatiškai reguliuoti iškrovimo sraigto pasukimą.

H117003 —UN—22DEC16

Iškrovimo sraigto jungiklis

SS43267,0000815 -26-18MAY17-2/8

Iškrovimo sraigto pavaros jungikliu galite įjungti arba išjungti iškrovimo sraigtą ir indikatorių.

H117004 —UN—28MAR16

Iškrovimo sraigto pavaros jungiklis

SS43267,0000815 -26-18MAY17-3/8

Programuojamieji mygtukai – priklausomai nuo mašinos priedų ir pjaunamosios tipo, mygtukai gali būti programuojami skirtingoms funkcijoms. (Daugiau informacijos rasite ekrano pagalbos meniu skyriuje "Valdymo sąrankos programa".)

H117006 —UN—28MAR16

Programuojamasis mygtukas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000815 -26-18MAY17-4/8

AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas (jeigu įrengtas) – leidžia paleisti arba sustabdyti sistemą.

AutoTrac™

H117005 —UN—15APR16

AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

SS43267,0000815 -26-18MAY17-5/8

Pjaunamosios pakėlimo, nuleidimo ir pavertimo jungikliu galite pakelti, nuleisti arba paversti nuožulniąją kamerą.

H116348 —UN—19DEC16

Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklis

SS43267,0000815 -26-18MAY17-6/8

Lenktuvų pakėlimo, nuleidimo ir stumdymo jungikliu galite reguliuoti lenktuvų padėtį.

H116349 —UN—19DEC16

Lenktuvų pakėlimas, nuleidimas ir stumdymas

SS43267,0000815 -26-18MAY17-7/8

Nuožulniosios kameros galinio veleno greitis ir reguliuojamųjų kukurūzų pjaunamosios platformos plokščių jungiklis (jei įrengtas) – galite valdyti nuožulniosios kameros galinio veleno greitį arba reguliuojamąsias kukurūzų pjaunamosios platformos plokštes.Pjaunamosios aktyvinimo mygtukai leidžia paspaudžiant vieną iš trijų mygtukų įjungti keletą automatinio pjaunamosios valdymo sistemų.

H116349 —UN—19DEC16

Nuožulniosios kameros galinio veleno greitis, reguliuojamosios kukurūzų pjaunamosios platformos plokštės

H116346 —UN—19DEC16

Pjaunamosios aktyvinimo mygtukai

SS43267,0000815 -26-18MAY17-8/8

Naršymo juosta

H117902 —UN—29MAR16

Reguliavimo ratukas – sukite ratuką, norėdami padidinti arba sumažinti pasirinktą įvesties langelio reikšmę. Mygtukas, esantis reguliavimo ratuko centre, vadinamas uždarymo mygtuku. Paspaudę šį mygtuką uždarysite visus CommandCenter™ langus.

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

Reguliavimo ratukas

SS43267,0000816 -26-27JAN17-1/15

H117903 —UN—29MAR16

Pradžios lango slankiklis – paspauskite, norėdami slinkti per darbinės padėties langus.

Pradžios lango slankiklis

SS43267,0000816 -26-27JAN17-2/15

H117904 —UN—19DEC16

Pjaunamoji – paspauskite, jei norite atidaryti pjaunamosios programą.

Pjaunamoji

SS43267,0000816 -26-27JAN17-3/15

H117905 —UN—29MAR16

Derliaus ėmimo nuostatos – paspauskite, jei norite atidaryti derliaus ėmimo nuostatų programą.

Derliaus ėmimo nuostatos

SS43267,0000816 -26-27JAN17-4/15

H117906 —UN—29MAR16

Variklis – paspauskite, jei norite atidaryti variklio programą.

SS43267,0000816 -26-27JAN17-5/15

H117907 —UN—29MAR16

Darbas su grūdais – paspauskite, jei norite atidaryti darbo su grūdais programą.

Darbas su grūdais

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000816 -26-27JAN17-6/15

Likučių tvarkymas – paspauskite, jei norite atidaryti likučių tvarkymo programą.

H117908 —UN—29MAR16

Likučių tvarkymas

SS43267,0000816 -26-27JAN17-7/15

Lankstymas – paspauskite, jei norite atidaryti lankstymo programą.

H117909 —UN—29MAR16

Lankstymas

SS43267,0000816 -26-27JAN17-8/15

Darbų monitorius – paspauskite, jei norite atidaryti darbų monitoriaus programą.

H117910 —UN—29MAR16

Darbų monitorius

SS43267,0000816 -26-27JAN17-9/15

Valdymo sąranka – paspauskite, jei norite atidaryti valdymo sąrankos programą.

H117911 —UN—29MAR16

Valdymo sąranka

SS43267,0000816 -26-27JAN17-10/15

HVAC – paspauskite, jei norite atidaryti HVAC programą.

H117912 —UN—29MAR16

HVAC

SS43267,0000816 -26-27JAN17-11/15

Šviesos – paspauskite, jei norite atidaryti žibintų sistemos programą.

H117913 —UN—29MAR16

Šviesos

SS43267,0000816 -26-27JAN17-12/15

Garsas – paspauskite, jei norite atidaryti garso sistemos programą.

H117914 —UN—29MAR16

Garsas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000816 -26-27JAN17-13/15

Telefonas – paspauskite, jei norite atidaryti telefono sistemos programą.

H117915 —UN—29MAR16

Telefonas

SS43267,0000816 -26-27JAN17-14/15

Vaizdo įrašai – paspauskite, jei norite atidaryti vaizdo įrašų sistemos programą.

H117916 —UN—29MAR16

Vaizdo įrašai

SS43267,0000816 -26-27JAN17-15/15

Elementai dešinėje kabinos pusėje

Pagalbinis lizdas – naudojamas papildomiems įrenginiams (12 V) prijungti.

N128645 —UN—15FEB17

Pagalbinis lizdas

SS43267,0000817 -26-18MAY17-1/12

USB lizdas – skirtas informacijai į laikmeną perkelti, nurodymams į ekraną įkelti ir ekranui programuoti.

N122943 —UN—02MAY16

USB lizdas

SS43267,0000817 -26-18MAY17-2/12

Papildoma (AUX) įvestis – pasirinkus atitinkamą režimą, suteikia galimybę lesti per radiją muzikos įrašus iš papildomo šaltinio.

N122944 —UN—05MAY16

Papildomos įrangos (AUX) įvestis

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000817 -26-18MAY17-3/12

USB įvestis – pasirinkus atitinkamą režimą, suteikia galimybę leisti muzikos įrašus per radiją iš USB šaltinio.

N122945 —UN—05MAY16

USB įvestis

SS43267,0000817 -26-18MAY17-4/12

2630 eternetas – skirtas 2630 ekranui, kaip pagalbiniam monitoriui, prijungti.

H121337 —UN—18MAY17

2630 eterneto įvestis

SS43267,0000817 -26-18MAY17-5/12

4600 išplėstinio ekrano lizdas – skirtas 4600 išplėstiniam ekranui, kaip pagalbiniam monitoriui, prijungti.

H121338 —UN—18MAY17

4600 išplėstinio ekrano lizdas

SS43267,0000817 -26-18MAY17-6/12

Papildoma ekrano jungtis – naudojama papildomiems įrenginiams prijungti.

H121339 —UN—18MAY17

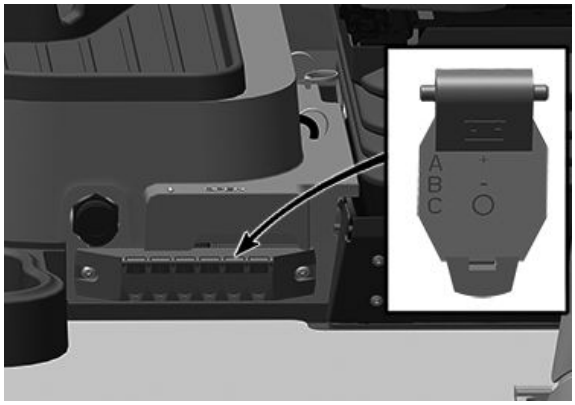
Papildoma ekrano jungtis

SS43267,0000817 -26-18MAY17-7/12

Papildomame kištukinių lizdų skydelyje yra šeši papildomi kištukiniai lizdai dešinės pusės lango apačioje, gale. Šie lizdai tiekia rakteliu įjungiamą arba išjungiamą elektros maitinimą.

PASTABA: Maksimalios išjungiamo maitinimo kombinuotos srovės sąnaudos yra 20 A, o neišjungiamo maitinimo – 30 A.

- Plokščioje jungtyje (A) visada yra teigiama nuolatinė įtampa.
- Plokščioje jungtyje (B) yra įžeminimas.
- Plokščioje jungtyje (C) yra pagalbinis maitinimo šaltinis (raktelis įjungtas).



H118079 —UN—19JAN17

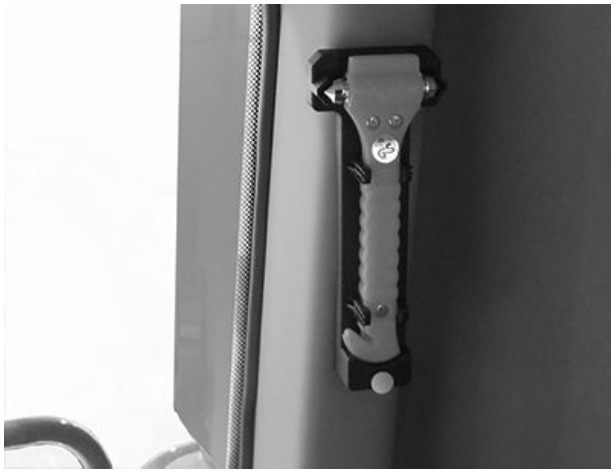
Papildomas kištukinių lizdų skydelis

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000817 -26-18MAY17-8/12

Avarinis išėjimas – leidžia išlipti iš kombaino kilus avarinei situacijai.

- Patraukite žemyn, kad pašalintumėte avarinio išėjimo įtaisą.
- Jei kabinos durys neatsidaro, plaktuku išdaužkite langą – per jį galėsite išlipti ir kabinos.
- Plaktuko rankenoje įmontuotu peiliu perpjaukite saugos diržą, jei jis neatsisega.



H118071 —UN—15APR16

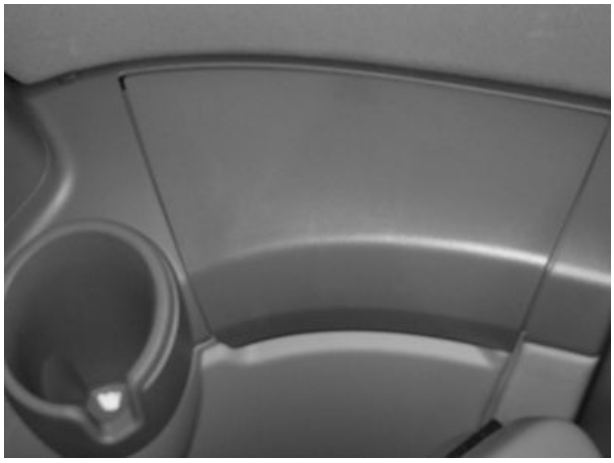
Avarinis išėjimas, A tipas

H121414 —UN—18MAY17

Avarinis išėjimas, B tipas

SS43267,0000817 -26-18MAY17-9/12

Instrukcijų laikymo vieta – išilgai galinės kabinos sienelės esantis skyrelis, kuriame laikomas operatoriaus vadovas.



H118069 —UN—15APR16

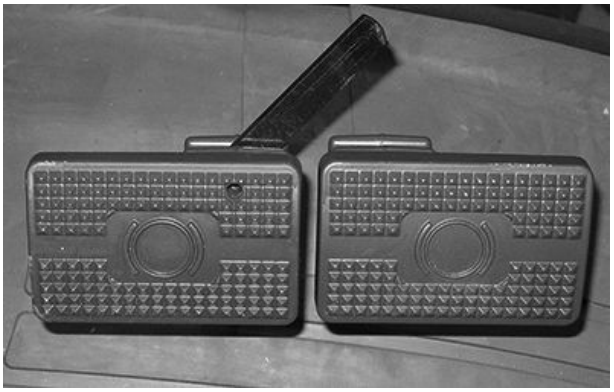
Instrukcijų laikymo vieta

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000817 -26-18MAY17-10/12

Stabdžių pedalai – leidžia sustabdyti mašiną.

Palikite stabdžių pedalus neužfiksuotus dirbdami lauke ir užfiksuokite abu stabdžių pedalus kartu, kai mašiną transportuojate.



H1118068 —UN—15APR16

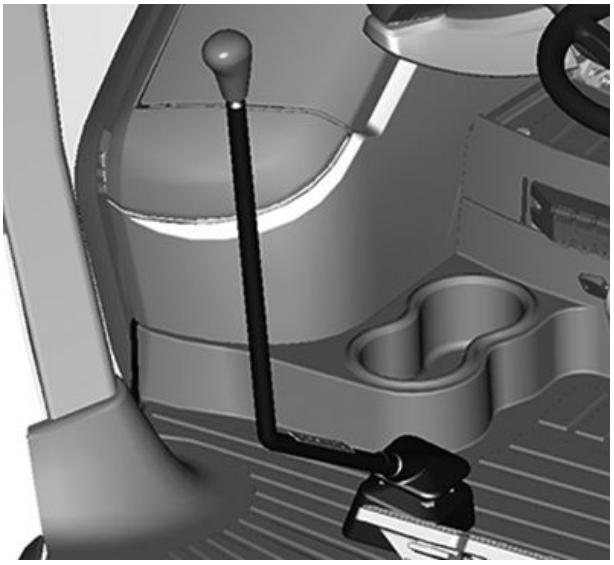
Stabdžių pedalai

SS43267,0000817 -26-18MAY17-11/12

Pavarų perjungimo svirtis (jeigu įrengta) – leidžia rankiniu būdu perjungti pavaras.

SVARBU: Prieš perjungdami pavaras, sustabdykite mašiną ir perjunkite daugiafunkcę valdymo svirtį į neutralią padėtį.

Perjungiant pavarų svirtį perjungimo linija yra tiesi su įrantomis 1, 2 ir 3 pavarai. Mažesnis pasipriešinimas juntamas įjungiant neutralią padėtį tarp 1-osios ir 2-osios pavarų.



H1118076 —UN—15APR16

Pavarų perjungimo svirtis

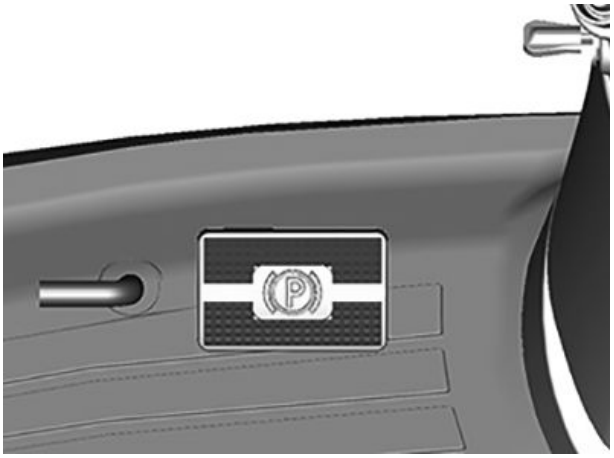
SS43267,0000817 -26-18MAY17-12/12

Elementai kairėje kabinos pusėje

Rankinis stovėjimo stabdys (jei įrengtas) – leidžia rankiniu būdu įjungti stovėjimo stabdį.

SVARBU: Mašinoje yra rankinio stovėjimo stabdžio įjungimo ir išjungimo pedalai. Įsitikinkite, kad įjungiate stovėjimo stabdį, kai mašina pastatoma veikiant varikliui arba išlipate iš mašinos su išjungtu varikliu.

Stovėjimo stabdžiui įjungti nuspauskite dešinį pedalą, o stovėjimo stabdžiui išjungti – kairįjį.



H1118077 —UN—15APR16

Rankinis stovėjimo stabdys

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000818 -26-27JAN17-1/2

Šaldytuvas (jei įrengtas) – suteikia galimybę vėsiai laikyti maisto produktus ir gėrimą visą dieną.

PASTABA: Šaldytuvas veikia tik tuomet, kai raktelis yra darbinėje padėtyje, ir TURI būti prijungtas prie papildomo lizdo, kad maistas arba gėrimai būtų šalti.

Norėdami atidaryti šaldytuvo viršutinį dangtį pakelkite sėdynės apačią. Šaldytuvo priekinį dangtį galima atidaryti ir nepakėlus sėdynės apačios.

Pasukite temperatūros reguliatoriaus rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, jei norite sumažinti temperatūrą, arba prieš laikrodžio rodyklę, jei norite padidinti temperatūrą.

H118074 —UN—15APR16

Šaldytuvas

SS43267,0000818 -26-27JAN17-2/2

Viršutiniai valdymo elementai

Mikrofonas (papildoma įranga) – leidžia naudotis laisvų rankų sistema, jei prie jos per Bluetooth® prijungtas telefonas. (Bluetooth™ turi būti įjungtas.)

PASTABA: Raktelis turi būti darbinėje padėtyje.

H118064 —UN—22DEC16

Mikrofonas

Bluetooth yra bendrovės Bluetooth SIG prekės ženklas

SS43267,0000819 -26-27JAN17-1/3

Veidrodėlio šildytuvo mygtukas – įjungia veidrodėlių šildytuvus, kurie atitirpina langus ir pašalina rasą.

- Jei norite įjungti veidrodėlio šildymą, paspauskite jungiklio viršų.
- Jei norite išjungti veidrodėlio šildymą, paspauskite jungiklio apačią.

PASTABA: Raktelis turi būti darbinėje padėtyje.

H118065 —UN—22DEC16

Veidrodėlio šildytuvo mygtukas

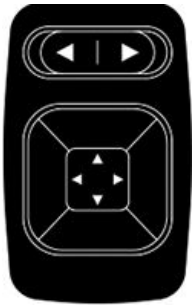
Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000819 -26-27JAN17-2/3

Veidrodėlio valdymo mygtukai – leidžia pasirinkti ir reguliuoti dešinės arba kairės pusės šoninio vaizdo veidrodėlius.

- Pasirinkite veidrodėlį viršutiniu mygtuku.
- Apatiniu mygtuku pasirinktą veidrodėlį galite pakelti į viršų arba nuleisti žemyn, taip pat pasukti į kairę arba į dešinę pusę. Pastumkite mygtuką į tą pusę, į kurią norite pasukti veidrodėlį.

PASTABA: Raktelis turi būti darbinėje padėtyje.



H118066 —UN—15APR16

Veidrodėlių valdymo mygtukai

SS43267,0000819 -26-27JAN17-3/3

Sėdynės valdymo elementai

ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (bazinė versija)

Comfort Command™ operatoriaus sėdynė (aukštos kokybės versija)

Saugos diržai

Instruktoriaus sėdynė

ComfortCommand yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

SS43267,000081A -26-27JAN17-1/1

Raktelis

ĮSPĖJIMAS: Prieš paleisdami variklį įjunkite garso signalą, kad žmonės pasitrauktų nuo mašinos.

Kad išvengtumėte sužalojimo ar žūties, paleiskite mašiną TIK būdami operatoriaus sėdynėje. Nebandykite paleisti variklio kryžmai sujungdami starterio gnybtus. Sujungus gnybtus trumpuoju jungimu, mašina bus paleista su įjungta pavara.

Raktelis yra vairo kolonėlės dešinėje pusėje ir gali būti nustatomas į keturias padėtis:

H118582 —UN—22DEC16

Raktelis

SS43267,000081B -26-27JAN17-1/5

Priedai – leidžia įjungti priedus, pvz., radiją ar priekinio stiklo valytuvą, neįjungus variklio.

H117799 —UN—15APR16

Priedai

SS43267,000081B -26-27JAN17-2/5

Stabdyti – išjungia variklį ir visų priedų funkcijas.

H117800 —UN—28MAR16

Stabdyti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000081B -26-27JAN17-3/5

Darbinė padėtis – suteikia galimybę įjungti visus priedus ir paleisti variklį.

H117801 —UN—28MAR16

Darbinė padėtis

SS43267,000081B -26-27JAN17-4/5

Paleisti – laikina raktelio padėtis, kurioje paleidžiamas variklis. Varikliui ėmus veikti raktelis atleidžiamas ir sugrįžta į darbinę padėtį.

H117802 —UN—28MAR16

Paleisti

SS43267,000081B -26-27JAN17-5/5

Vairo reguliavimas

Teleskopas – pasukite rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę, kad atlaisvintumėte užraktą. Ištraukite arba įstumkite vairą į norimą padėtį. Sukite rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, kad galėtumėte užfiksuoti.

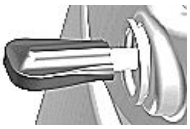
H117796 —UN—28MAR16

Teleskopas

SS43267,000081C -26-27JAN17-1/3

Pavertimas – patraukite svirtį ir nustatykite vairą į norimą padėtį. Atleiskite svirtį, kad užsifiksuotų.

H117797 —UN—28MAR16



Pavertimas

SS43267,000081C -26-27JAN17-2/3

Atmintis – nuspauskite kabinos grindyse esantį pedalą, kad vairo kolonėlė galėtų judėti į viršų ir į šoną, kai reikia pradėti ar užbaigti ciklą. Spauskite pedalą ir patraukite vairą žemyn, kad grąžintumėte vairo kolonėlę į ankstesnę padėtį.

H117798 —UN—28MAR16

Atmintis

SS43267,000081C -26-27JAN17-3/3

Žibintų valdymas

ĮSPĖJIMAS: Atsitiktinai susidūrę su kita transporto priemone galite sunkiai susižaloti, žūti arba sužaloti kitus. Važiuodami mašina keliu visada laikykitės kelių eismo taisyklių. Perjunkite priekines šviesas į artimąsias šviesas, jei priešpriešiais atvažiuoja mašinų. Nenorėdami klaidinti vairuotojų, nejunkite darbo šviesų transportuodami viešo naudojimo keliais.

H117803 —UN—28MAR16

Jungiklis

Jungiklis – pasirinkite žibintų naudojimo režimą.

SS43267,000081D -26-27JAN17-1/4

Išjungimas – pasirinkite, jei norite išjungti visus išorinius žibintus.

PASTABA: Jei avarinių žibintų jungiklis bus įjungtas, avariniai žibintai neišsijungs.

H117809 —UN—28MAR16

Išjungimas

SS43267,000081D -26-27JAN17-2/4

Kelio žibintai – pasirinkite, jei norite įjungti artimųjų kelio šviesų žibintus ir gabaritinius žibintus.

H117808 —UN—28MAR16

Kelio žibintai

SS43267,000081D -26-27JAN17-3/4

Lauko žibintai – pasirinkite, jei norite įjungti lauko žibintus pagal nustatytą išankstinę parinktį.

N123280 —UN—16MAY16

Lauko žibintai

SS43267,000081D -26-27JAN17-4/4

Posūkių signalų, garsinio signalo ir tolimųjų bei artimųjų šviesų žibintų naudojimas

Posūkių signalai – paspauskite dešiniojo posūkio svirtelę į viršų, jei norite rodyti dešiniojo posūkio signalą, arba žemyn, jei norite rodyti kairiojo posūkio signalą. Atlikę posūkį grąžinkite svirtelę į centrinę padėtį.

H117803 —UN—28MAR16

Posūkių signalai

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000081E -26-18MAY17-1/8

Dešinysis posūkis – norėdami rodyti dešinįjį posūkį, paspauskite svirtelę į viršų.

H117804 —UN—28MAR16

Dešinysis posūkis

SS43267,000081E -26-18MAY17-2/8

Kairysis posūkis – norėdami rodyti kairįjį posūkį, paspauskite svirtelę žemyn.

H117805 —UN—28MAR16

Kairysis posūkis

SS43267,000081E -26-18MAY17-3/8

Garsinis signalas – norėdami įjungti garsinį signalą, spauskite svirtelės galą į vidų.

H117806 —UN—28MAR16

Garsinis signalas

SS43267,000081E -26-18MAY17-4/8

Tolimųjų šviesų žibintai – jei norite įjungti tolimųjų šviesų žibintus, pastumkite svirtelę pirmyn. Patraukite svirtelę link savęs ir atleiskite, kad tolimosios šviesos sumirksėtų.

H117048 —UN—22DEC16

Tolimųjų šviesų žibintai

SS43267,000081E -26-18MAY17-5/8

Artimųjų šviesų žibintai – jei norite įjungti artimųjų šviesų žibintus, patraukite svirtelę į centrinę padėtį.

H117808 —UN—28MAR16

Artimųjų šviesų žibintai

SS43267,000081E -26-18MAY17-6/8

Lauko žibintų 1 išankstinė parinktis – paspauskite, norėdami pasirinkti lauko žibintų 1 išankstinę parinktį.

H117886 —UN—29MAR16

Lauko žibintų 1 išankstinė parinktis

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000081E -26-18MAY17-7/8

Lauko žibintų 2 išankstinė parinktis – paspauskite, norėdami pasirinkti lauko žibintų 2 išankstinę parinktį.

H117887 —UN—29MAR16

Lauko žibintų 2 išankstinė parinktis

SS43267,000081E -26-18MAY17-8/8

Stiklo valytuvo ir purkštuvo naudojimas

PASTABA: Kad nesugadintumėte plovimo sistemos esant žemai temperatūrai, priekinio stiklo plovimo skysčio bakelį pripildykite neužšąlančio plovimo skysčio.

Jungiklis – pasukite, kad valytuvas veiktų norimu greičiu.

H117803 —UN—28MAR16

Jungiklis

SS43267,000081F -26-27JAN17-1/5

Išjungimas – pasirinkite, jei norite išjungti valytuvą.

H117809 —UN—28MAR16

Išjungimas

SS43267,000081F -26-27JAN17-2/5

Intervalinis – pasirinkite, jei norite, kad valytuvas veiktų intervaliniu režimu.

H117810 —UN—28MAR16

Intervalinis

SS43267,000081F -26-27JAN17-3/5

Langų ploviklio purkštuvas – paspauskite, norėdami naudoti langų ploviklio purkštuvą.

H117811 —UN—28MAR16

Langų ploviklio purkštuvas

SS43267,000081F -26-27JAN17-4/5

Stiklo valytuvo įjungimas – pasirinkite, jei norite įjungti stiklo valytuvą.

H117812 —UN—28MAR16

Stiklo valytuvo įjungimas

SS43267,000081F -26-27JAN17-5/5

Eterio įpurškimo sistema (jei įrengta)

H121070 —UN—18MAY17

Eterio įpurškimas

Eterio įpurškimas – norėdami šaltuoju metų laiku palengvinti paleidimą, paspauskite paleisdami variklį. Varikliui pradėjus veikti, įpurškimo mygtuką atleiskite.

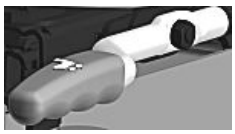
ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nesugadintumėte variklio. Įpurkškite degalus tik tuomet, kai sukasi variklis.

SVARBU: Kad būtų užtikrinamas tinkamas tepimas, leiskite varikliui dirbti mažu greičiu be apkrovos 1–2 minutes. Padidinkite šį laiką iki 2–4 minučių, jei dirbate minusinės temperatūros aplinkoje.

SS43267,0000820 -26-18MAY17-1/1

ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (bazinė sėdynė)

H117034 —UN—28MAR16



Sėdynės pastūmimo pirmyn ir atgal reguliavimo rankenėlė

Pastūmimo pirmyn ir atgal reguliavimo rankenėlė – patraukite rankenėlę, norėdami pastumti sėdynę pirmyn arba atgal ir pasirinkti patogiausią darbinę padėtį.

SS43267,0000821 -26-18MAY17-1/8

H117035 —UN—28MAR16

Vertikalių smūgių slopinimo rankenėlė

Vertikalių smūgių slopinimo rankenėlė – leidžia nustatyti sėdynės pakabos leistino judėjimo aukštyn ribą. Norėdami važiuoti minkščiau, pastumkite rankenėlę pirmyn, kiečiau – atgal. Tarp šių dviejų padėčių yra vidutinis kietumas.

SS43267,0000821 -26-18MAY17-2/8

H117861 —UN—28MAR16

Svorio ir aukščio reguliavimo rankenėlė

Svorio ir aukščio reguliavimo rankenėlė – norėdami pakelti sėdynę, rankenėlę pakelkite, norėdami nuleisti – spauskite žemyn. Sureguliuokite sėdynės padėtį taip, kad būtų matyti žalios spalvos svorio ir aukščio indikatorius.

SS43267,0000821 -26-18MAY17-3/8

H117037 —UN—28MAR16

Svorio ir aukščio indikatorius

Svorio ir aukščio indikatorius – naudodami svorio ir aukščio reguliavimo rankenėlę, sureguliuokite sėdynės padėtį taip, kad būtų matyti žalios spalvos svorio ir aukščio indikatorius.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000821 -26-18MAY17-4/8

Pastūmimo pirmyn ir atgal ribotuvo reguliavimo rankenėlė – norėdami užfiksuoti ribines sėdynės pastūmimo į priekį ir atgal padėtis, patraukite rankenėlę į viršų. Norėdami atleisti – paspauskite žemyn.

H117036 —UN—28MAR16

Pastūmimo pirmyn ir atgal ribotuvo reguliavimo rankenėlė

SS43267,0000821 -26-18MAY17-5/8

Porankio aukščio reguliavimas – norėdami sureguliuoti kairės pusės porankio aukštį pageidaujamoje padėtyje nuimkite apvalų dangtelį ir atlaisvinkite rankenėlę.

H117042 —UN—28MAR16

Porankio aukščio reguliavimas

SS43267,0000821 -26-18MAY17-6/8

Atlošo kampo reguliavimo rankenėlė – galima reguliuoti sėdynės atlošo kampą. Traukite rankeną aukštyn ir nustatykite atlošą į norimą padėtį, tada atleiskite rankeną.

H117041 —UN—28MAR16

Atlošo kampo reguliavimo rankenėlė

SS43267,0000821 -26-18MAY17-7/8

Sėdynės sukamosios dalies rankenėlė – pakelkite rankenėlę, jei norite pasukti sėdynę. Nuspauskite rankeną žemyn, kad užfiksuotumėte sėdynę.

H121071 —UN—18MAY17

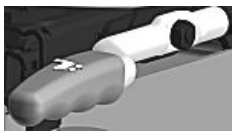
Sėdynės sukamosios dalies rankenėlė

SS43267,0000821 -26-18MAY17-8/8

Comfort Command™ operatoriaus sėdynė (aukščiausios klasės sėdynė)

Pastūmimo pirmyn ir atgal reguliavimo rankenėlė – patraukite rankenėlę, norėdami pastumti sėdynę pirmyn arba atgal ir pasirinkti patogiausią darbinę padėtį.

H117034 —UN—28MAR16



Sėdynės pastūmimo pirmyn ir atgal reguliavimo rankenėlė

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000822 -26-18MAY17-1/15

Vertikalių smūgių slopinimo rankenėlė – leidžia nustatyti sėdynės pakabos leistino judėjimo aukštyn ribą. Norėdami važiuoti minkščiau, pastumkite rankenėlę pirmyn, kiečiau – atgal. Tarp šių dviejų padėčių yra vidutinis kietumas.

H117035 —UN—28MAR16

Vertikalių smūgių slopinimo rankenėlė

SS43267,0000822 -26-18MAY17-2/15

Svorio ir aukščio reguliavimo rankenėlė – norėdami pakelti sėdynę, rankenėlę pakelkite, norėdami nuleisti – spauskite žemyn. Sureguliuokite sėdynės padėtį taip, kad būtų matyti žalios spalvos svorio ir aukščio indikatorius.

H117861 —UN—28MAR16

Svorio ir aukščio reguliavimo rankenėlė

SS43267,0000822 -26-18MAY17-3/15

Svorio ir aukščio indikatorius – naudodami svorio ir aukščio reguliavimo rankenėlę, sureguliuokite sėdynės padėtį taip, kad būtų matyti žalios spalvos svorio ir aukščio indikatorius.

H117037 —UN—28MAR16

Svorio ir aukščio indikatorius

SS43267,0000822 -26-18MAY17-4/15

Sėdynės apačios gylio reguliavimo rankenėlė – paspauskite rankenėlę ir pastumkite sėdynės apatinę dalį pirmyn arba atgal, kad pasirinktumėte patogiausią darbinę padėtį.

H117039 —UN—28MAR16

Sėdynės apačios gylio reguliavimo rankenėlė

SS43267,0000822 -26-18MAY17-5/15

Pastūmimo pirmyn ir atgal ribotuvo reguliavimo rankenėlė – norėdami užfiksuoti ribines sėdynės pastūmimo į priekį ir atgal padėtis, patraukite rankenėlę į viršų. Norėdami atleisti – paspauskite žemyn.

H117036 —UN—28MAR16

Pastūmimo pirmyn ir atgal ribotuvo reguliavimo rankenėlė

SS43267,0000822 -26-18MAY17-6/15

Šoninio judesio ribojimo reguliavimo rankenėlė – paspauskite rankenėlę į priekį, kad galėtumėte judinti sėdynę į šonus. Patraukite rankenėlę atgal, kad užfiksuotumėte.

H117040 —UN—28MAR16

Šoninio judesio ribojimo reguliavimo rankenėlė

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000822 -26-18MAY17-7/15

Porankio kampo reguliavimo rankenėlė – pakelia porankį į viršų arba žemyn. Sukdami rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę nuleisite, prieš laikrodžio rodyklę – pakelsite.

H117043 —UN—28MAR16

Porankio kampo reguliavimo rankenėlė

SS43267,0000822 -26-18MAY17-8/15

Porankio aukščio reguliavimas – norėdami sureguliuoti kairės pusės porankio aukštį pageidaujamoje padėtyje nuimkite apvalų dangtelį ir atlaisvinkite rankenėlę.

H117042 —UN—28MAR16

Porankio aukščio reguliavimas

SS43267,0000822 -26-18MAY17-9/15

Atlošo kampo reguliavimo rankenėlė – galima reguliuoti sėdynės atlošo kampą. Traukite rankeną aukštyn ir nustatykite atlošą į norimą padėtį, tada atleiskite rankeną.

H117041 —UN—28MAR16

Atlošo kampo reguliavimo rankenėlė

SS43267,0000822 -26-18MAY17-10/15

Sėdynės sukamosios dalies rankenėlė – pakelkite rankenėlę, jei norite pasukti sėdynę. Nuspauskite rankeną žemyn, kad užfiksuotumėte sėdynę.

H121071 —UN—18MAY17

Sėdynės sukamosios dalies rankenėlė

SS43267,0000822 -26-18MAY17-11/15

Šildoma ir vėdinama sėdynė – norėdami įjungti sėdynės šildymą, paspauskite jungiklio viršutinę dalį. Norėdami įjungti sėdynės vėdinimą, paspauskite jungiklio apatinę dalį. Perjunkite jungiklį į neutralią padėtį, jei norite, kad sėdynės šildymo ir vėdinimo funkcijos būtų išjungtos.

H117044 —UN—28MAR16

Šildoma ir vėdinama sėdynė

SS43267,0000822 -26-18MAY17-12/15

Viršutinė juosmens atrama – paspauskite viršutinį jungiklį link pliuso (+), jei norite padidinti viršutinės juosmens atramos įlinkį. Paspauskite viršutinį jungiklį link minuso (-), jei norite sumažinti viršutinės juosmens atramos įlinkį.

H117045 —UN—28MAR16

Viršutinė juosmens atrama

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000822 -26-18MAY17-13/15

Apatinė juosmens atrama – paspauskite apatinį jungiklį link pliuso (+), jei norite padidinti apatinės juosmens atramos įlinkį. Paspauskite apatinį jungiklį link minuso (-), jei norite sumažinti apatinės juosmens atramos įlinkį.

H117046 —UN—28MAR16

Apatinė juosmens atrama

SS43267,0000822 -26-18MAY17-14/15

Porankio valdymo pultas – atlaisvinkite rankenėlę ir pakelkite arba nuleiskite porankio valdymo pultą iki pageidaujamų išorinės plokštės angų. Priveržkite rankeną.

H117047 —UN—28MAR16

Porankio valdymo pultas

SS43267,0000822 -26-18MAY17-15/15

Saugos diržai

Saugos diržai yra standartinė įranga ir operatoriaus, ir instruktoriaus sėdynėse. Saugos diržas turi greito atleidimo mygtuką ir automatiškai susivynioja, kad būtų galima laisvai atsistoti ir atsisėsti sėdynėje.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Bent kartą per metus tikrinkite mašinos saugos diržus ir jų tvirtinimo sistemą. Jei saugos diržų sistemoje, įskaitant tvirtinimo elementus, sagtis, diržą arba fiksatorių, pastebima pažeidimų, pavyzdžiui, įpjovimų, atbrizgimų, pernelyg didelis ar neįprastas susidėvėjimas, spalvos pokyčių arba nutrynimų, būtina nedelsiant pakeisti visą saugos diržų sistemą. Dėl savo saugumo diržų sistemą keiskite tik patvirtintomis naudoti atsarginėmis detalėmis. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl detalių pakeitimo.

H118075 —UN—15APR16

Saugos diržas

SS43267,0000823 -26-27JAN17-1/1

Instruktoriaus sėdynė

Sėdynės atlošą ir sėdynės apačią galima pakelti arba nuleisti į norimą darbinę padėtį.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Instruktoriaus sėdynė skirta tik operatoriams mokyti arba mašinos gedimų diagnostikai. Neprileiskite prie mašinos ir įrenginių pašalinių asmenų. Visada segėkite saugos diržus.

H118073 —UN—15APR16

Instruktoriaus sėdynė

SS43267,0000824 -26-27JAN17-1/1

Derliaus ėmimo valdymo elementai

H117027 —UN—28MAR16

Programuojamųjų funkcijų užraktas – užrakina funkcijas, kad apsaugotų nuo atsitiktinio nuostatų pakeitimo. Kai pasirenkama ši funkcija, įsijungia indikatorius.

Užraktas

SS43267,0000977 -26-27JAN17-1/18

Dial-A-Speed™ ratukas – sukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi, jei norite padidinti lenktuvų ir juostinio rinktuvo apsukas ir nustatytąją reikšmę, arba prieš laikrodžio rodyklės kryptį, jei norite sumažinti lenktuvų ir juostinio rinktuvo apsukas ir nustatytąją reikšmę.

H116352 —UN—20DEC16

Dial-A-Speed™ ratukas

Dial-A-Speed yra Deere & Company prekės ženklas

SS43267,0000977 -26-27JAN17-2/18

Pjaunamosios aukščio ir HydraFlex™ slėgio valdymo ratukas – leidžia pasirinkti pjaunamosios padėtį žemės atžvilgiu ir automatiškai grįžti į tą padėtį. Norėdami pakelti pjaunamąją ir padidinti nustatytąją reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi (jei įrengta HydraFlex™ slėgio didinimo sistema). Norėdami nuleisti pjaunamąją ir sumažinti nustatytąją reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį (jei įrengta HydraFlex™ slėgio mažinimo sistema).

H116347 —UN—20DEC16

Pjaunamosios aukščio/HydraFlex™ slėgio reguliavimo ratukas

HydraFlex yra Deere & Company prekės ženklas

SS43267,0000977 -26-27JAN17-3/18

Nuožulniosios kameros reversoriumi hidrauliškai perjungiamas nuožulniosios kameros pavarų dėžės reverso režimas, kad būtų išvalyta užsikišusi nuožulnioji kamera ar pjaunamoji.

H117923 —UN—22DEC16

Nuožulniosios kameros reversorius

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000977 -26-27JAN17-4/18

Juostinio rinktuvo valymas – ši procedūra uždelsia pjaunamosios diržo pavaros sistemos įsijungimą, dėl to išmetama eilė į nuožulniąją kamerą gali būti paduodama mažesniais segmentais.

H117924 —UN—22DEC16

Juostinio rinktuvo valymas

SS43267,0000977 -26-27JAN17-5/18

Pjaunamosios įjungimas – spauskite jungiklį žemyn ir į priekį, jei norite jį užfiksuoti įjungtoje padėtyje, arba patraukite atgal, jei norite išjungti.

H117924 —UN—22DEC16

Pjaunamosios įjungimas

SS43267,0000977 -26-27JAN17-6/18

Kuliamosios įjungimas – spauskite jungiklį žemyn ir į priekį, jei norite užfiksuoti įjungtoje padėtyje, arba patraukite atgal, jei norite išjungti.

H117925 —UN—22DEC16

Kuliamosios įjungimas

SS43267,0000977 -26-27JAN17-7/18

Išmetimo krypties apkeitimas – leidžia greitai sureguliuoti likučių paskirstymą priešinga kryptimi, siekiant kompensuoti vėjo sukeliamus trikdžius, atsirandančius galulaukėse darant posūkius.

PASTABA: Apkeitimas galimas tik tuomet, kai krypties reguliavimo elementas nėra centrinėje padėtyje.

H117017 —UN—28MAR16

Išmetimo krypties apkeitimo mygtukas

SS43267,0000977 -26-27JAN17-8/18

Porankio reguliavimo ratuku galite keisti porankio padėtį.

- Norėdami padidinti nuostatą, sukite reguliavimo ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
- Norėdami sumažinti nuostatą, sukite reguliavimo ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000977 -26-27JAN17-9/18

Pobūgnio tarpo reguliatorius – paspauskite, jei norite įjungti porankio reguliavimo ratuką ir pasirinkti pageidaujamą tarpą.

H117012 —UN—28MAR16

Pobūgnio tarpo reguliatorius

SS43267,0000977 -26-27JAN17-10/18

Kūlimo greičio reguliavimas – paspauskite, jei norite įjungti porankio reguliavimo ratuką ir pasirinkti pageidaujamą greitį.

H117013 —UN—28MAR16

Kūlimo greičio reguliavimas

SS43267,0000977 -26-27JAN17-11/18

Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliatorius – paspauskite, jei norite įjungti porankio reguliavimo ratuką ir pasirinkti pageidaujamą greitį.

H117011 —UN—29MAR16

Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliatorius

SS43267,0000977 -26-27JAN17-12/18

Pirminio sieto reguliavimas – paspauskite, jei norite įjungti porankio reguliavimo ratuką ir pasirinkti pageidaujamą tarpą.

H117014 —UN—28MAR16

Pirminio sieto reguliavimas

SS43267,0000977 -26-27JAN17-13/18

Sieto reguliavimas – paspauskite, jei norite įjungti porankio reguliavimo ratuką ir pasirinkti pageidaujamą tarpą.

H117015 —UN—28MAR16

Sieto reguliavimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000977 -26-27JAN17-14/18

Programuojamieji mygtukai – priklausomai nuo mašinos priedų ir pjaunamosios tipo, mygtukai gali būti programuojami skirtingoms funkcijoms. (Daugiau informacijos rasite ekrano pagalbos meniu skyriuje "Valdymo sąrankos programa".)

H118063 —UN—15APR16

Programuojamieji mygtukai

SS43267,0000977 -26-27JAN17-15/18

HillMaster™ rankinio pavertimo į kairę funkcija (jei įdiegta) – paspauskite, jei norite paversti mašinos važiuoklę į kairę.

H117029 —UN—28MAR16

Rankinis pavertimas į kairę

SS43267,0000977 -26-27JAN17-16/18

HillMaster™ rankinio pavertimo į dešinę funkcija (jei įdiegta) – paspauskite, jei norite paversti mašinos važiuoklę į dešinę.

H117030 —UN—28MAR16

Rankinis pavertimas į dešinę

SS43267,0000977 -26-27JAN17-17/18

HillMaster™ automatinio išlyginimo funkcija (jei įdiegta) – paspauskite, kad mašinai važiuojant nelygiu paviršiumi kuliamoji automatiškai išsilygintų.

H117031 —UN—28MAR16

Automatinis išlyginimas

SS43267,0000977 -26-27JAN17-18/18

HVAC

Ventiliatoriaus greitis – paspauskite, jei norite pakeisti kabinos ventiliatoriaus sukimosi greitį.

N120890 —UN—05MAY16

Ventiliatoriaus greitis

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000826 -26-27JAN17-1/3

Oro srauto valdymas – paspauskite, jei norite pasirinkti pageidaujamo oro srauto kryptį.

H117877 —UN—29MAR16

Oro srauto kryptis

SS43267,0000826 -26-27JAN17-2/3

Temperatūros valdymas – paspauskite, jei norite pakeisti kabinos vidaus temperatūrą.

Temperatūros valdymas

N121549 —UN—12MAY16

SS43267,0000826 -26-27JAN17-3/3

Radijas

Paieška – paspauskite, jei norite ieškoti radijo stoties.

Paieška

N123514 —UN—22SEP16

SS43267,0000827 -26-27JAN17-1/3

Garsumo valdymas – paspauskite, jei norite pakeisti garso stiprumą.

N124430 —UN—22SEP16

Garsumo valdymas

SS43267,0000827 -26-27JAN17-2/3

Nutildymas – paspauskite, jei norite išjungti mikrofoną.

- Paspauskite, norėdami išjungti garsą.
- Paspauskite, norėdami vėl įjungti garsą.

H117918 —UN—29MAR16

SS43267,0000827 -26-27JAN17-3/3

Variklis ir darbinė pavara

Mygtuku perjungiama pavara (jei įrengta) – spauskite norimą mygtuką (1, 2 arba 3), kad padidintumėte arba sumažintumėte mašinos važiavimo greitį. Įsijungia pasirinkto greičio indikatorius.

H117023 —UN—22DEC16

Mygtuku perjungiama pavara

SS43267,0000828 -26-27JAN17-1/10

ProDrive™ (jei įrengta) – spauskite norimą mygtuką (1 arba 2), kad padidintumėte arba sumažintumėte mašinos važiavimo greitį. Įsijungia pasirinkto greičio indikatorius.

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

H117917 —UN—22DEC16

ProDrive™

SS43267,0000828 -26-27JAN17-2/10

Variklio greitis (mažas) – paspauskite, jei norite pasirinkti mažą variklio greitį. Kai pasirenkama ši funkcija, įsijungia indikatorius.

H117019 —UN—28MAR16

Variklio greitis (mažas)

SS43267,0000828 -26-27JAN17-3/10

Variklio greitis (vidutinis) – paspauskite, jei norite pasirinkti vidutinį variklio greitį. Kai pasirenkama ši funkcija, įsijungia indikatorius.

H117020 —UN—28MAR16

Variklio greitis (vidutinis)

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000828 -26-27JAN17-4/10

Variklio greitis (didelis) – paspauskite, jei norite pasirinkti didelį variklio greitį. Kai pasirenkama ši funkcija, įsijungia indikatorius.

H117021 —UN—28MAR16

Variklio greitis (didelis)

SS43267,0000828 -26-27JAN17-5/10

Važiavimo keliu režimo išjungimas – paspauskite prieš mašiną transportuojant keliu. Kai pasirenkama ši funkcija, įsijungia indikatorius.

H117022 —UN—28MAR16

Važiavimo keliu išjungimo jungiklis

SS43267,0000828 -26-27JAN17-6/10

Keturių ratų pavara, didelis greitis (jeigu įrengta) – paspauskite, norėdami valdyti keturių ratų pavaros sistemos greitį.

H117024 —UN—28MAR16

Keturių ratų pavara, didelis greitis

SS43267,0000828 -26-27JAN17-7/10

Keturių ratų pavara, mažas greitis (jeigu įrengta) – paspauskite, norėdami valdyti keturių ratų pavaros sistemos greitį.

H117025 —UN—28MAR16

Keturių ratų pavara, mažas greitis

SS43267,0000828 -26-27JAN17-8/10

Diferencialo blokatorius (jei įrengtas) – paspauskite, jei norite rankiniu būdu įjungti arba išjungti diferencialo blokatorių ir išspręsti traukos problemas, kai dirbama laukuose.

H117026 —UN—28MAR16

Diferencialo blokatorius

SS43267,0000828 -26-27JAN17-9/10

Stovėjimo stabdys – paspauskite, jei norite rankiniu būdu arba automatiškai įjungti arba išjungti stovėjimo stabdį ir apsaugoti mašiną nuo judėjimo.

H117028 —UN—28MAR16

Stovėjimo stabdys

SS43267,0000828 -26-27JAN17-10/10

Šviesos

Lauko žibintų 1 išankstinė parinktis – paspauskite, norėdami pasirinkti lauko žibintų 1 išankstinę parinktį.

H117886 —UN—29MAR16

Lauko žibintų 1 išankstinė parinktis

SS43267,0000829 -26-27JAN17-1/4

Lauko žibintų 2 išankstinė parinktis – paspauskite, norėdami pasirinkti lauko žibintų 2 išankstinę parinktį.

H117887 —UN—29MAR16

Lauko žibintų 2 išankstinė parinktis

SS43267,0000829 -26-27JAN17-2/4

Švyturėliai – paspauskite, norėdami įjungti arba išjungti švyturėlius.

H117884 —UN—29MAR16

SS43267,0000829 -26-27JAN17-3/4

Avarinis signalas – paspauskite, norėdami įjungti arba išjungti avarinį signalą.

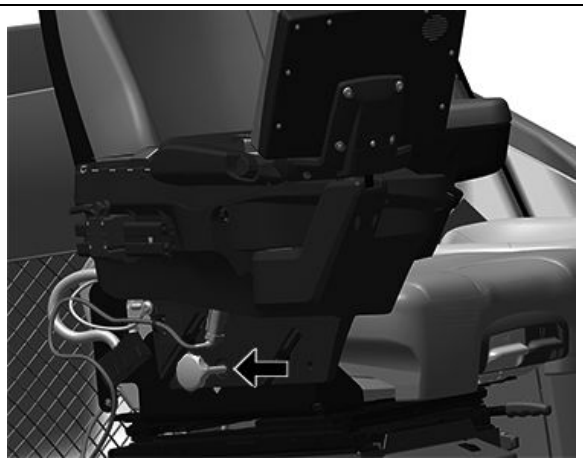
H117885 —UN—29MAR16

Avarinis signalas

SS43267,0000829 -26-27JAN17-4/4

Pultas ir ekranas

Porankio valdymo pultas – atlaisvinkite rankenėlę ir pakelkite arba nuleiskite porankio valdymo pultą iki pageidaujamų išorinės plokštės angų. Priveržkite rankenėlę, kad fiksuotumėte porankį pasirinktoje vietoje.



H118078 —UN—19JAN17

Porankio valdymo pultas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000082A -26-18MAY17-1/5

USB įkrovimas – leidžia įkrauti mobiliuosius įrenginius. Šie prievadai yra valdymo skydelio saugyklos skyrelyje. Jie neprijungti prie radijo arba ekrano.

N128644 —UN—15FEB17

USB įkrova

SS43267,000082A -26-18MAY17-2/5

Papildoma išvestis – prietaisų maitinimo lizdas (12 V). Įrengtas valdymo skydelio saugyklos skyrelyje.

N128645 —UN—15FEB17

Pagalbinis lizdas

SS43267,000082A -26-18MAY17-3/5

Svirtis – pasukite svirtį kairėn arba dešinėn į norimą darbinę padėtį.

PASTABA: Ši funkcija galima tik tose mašinose, kuriose nėra įrengta sėdynės sukiojimo sistema.

H117794 —UN—19JAN17

Svirtis

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000082A -26-18MAY17-4/5

Ekranas – pasukite ekraną į kairę arba į dešinę iki pageidaujamos padėties.

H117795 —UN—15APR16

Ekranas

SS43267,000082A -26-18MAY17-5/5

Nuožulniosios kameros reversorius

Hidrauliškai perjungiamas nuožulniosios kameros pavarų dėžės reverso režimas, leidžiantis išvalyti užsikišusią nuožulniąją kamerą ar pjaunamąją.

- Paspauskite nuožulniosios kameros jungiklį žemyn, patraukite atgal ir palaikykite, kol išsivalys kamštis.
- Kamščiui pasišalinus jungiklį atleiskite.

PASTABA: Jei varikliui dirbant didelėmis apsukomis įjungsite nuožulniosios kameros reversoriaus jungiklį, variklio apsukos sumažės ir jis dirbs tuščiaja eiga mažomis apsukomis.

H117923 —UN—22DEC16

Nuožulniosios kameros reversorius

SS43267,000082B -26-27JAN17-1/1

Juostinio rinktuvo valymas

Uždelsia pjaunamosios diržo pavaros sistemos įsijungimą, dėl to išmetama eilė į nuožulniąją kamerą gali būti paduodama mažesniais segmentais.

PASTABA: Kad galėtumėte paleisti valymo programą, įjungimo, reverso ir įjungimo vėl ciklas turi įvykti per 30 sekundžių.

Paspauskite į priekį, kad įjungtumėte pjaunamąją, patraukite atgal, kad įjungtumėte nuožulniosios kameros reverso režimą, ir vėl į priekį, kad įjungtumėte pjaunamąją.

H117924 —UN—22DEC16

Juostinis rinktuvas

SS43267,000082C -26-27JAN17-1/1

Pjaunamosios įjungimas

Spauskite jungiklį žemyn ir į priekį, jei norite užfiksuoti įjungtoje padėtyje, arba patraukite atgal, jei norite išjungti.

Sistemos reikalavimai.

- Kuliamosios įjungimo jungiklis turi būti nustatytas į įjungimo padėtį.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Turite valdyti pjaunamąją sėdėdami sėdynėje.

PASTABA: Jei įjungę pjaunamąją atsistosite nuo sėdynės, pjaunamoji po penkių sekundžių išsijungs.

H117924 —UN—22DEC16

Pjaunamosios įjungimas

SS43267,000082D -26-27JAN17-1/1

Kuliamosios įjungimas

Spauskite jungiklį žemyn ir į priekį, jei norite užfiksuoti įjungtoje padėtyje, arba patraukite atgal, jei norite išjungti.

Sistemos reikalavimai.

- Variklis turi veikti mažomis apsukomis tuščiąja eiga.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Turite valdyti kuliamąją sėdėdami sėdynėje.

PASTABA: Kuliamoji atsijungia, kai iškrovimo kultuvo greitis nukrenta žemiau 300 aps./min.

Jeigu po įjungimo atsistosite nuo sėdynės, pasigirs kuliamosios sukimosi įspėjamasis signalas ir ims mirksėti išorinės šviesos, įspėdamos, kad operatorius pakilo nuo sėdynės kuliamajai veikiant. Šviesos ir garsinis įspėjimo signalai veiks, kol kuliamoji visiškai sustos.

H117925 —UN—22DEC16

Kuliamosios įjungimas

SS43267,000082E -26-27JAN17-1/1

Pobūgnio tarpo reguliatorius

Didina arba mažina atstumą tarp kuliamosios elementų ir pobūgnio.

Keitimo procedūra:

1. Paspauskite porankyje esantį mygtuką, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.

H117012 —UN—28MAR16

Kūlimo tarpo reguliavimas

SS43267,000082F -26-18MAY17-1/2

2. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą pobūgnio tarpą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

PASTABA: Didžiausia reikšmė gali būti nepasiekiama, jei sumontuoti tankinimo elementai.

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

Min. 0

Maks. 40

Žingsnis 1

SS43267,000082F -26-18MAY17-2/2

Kūlimo greičio reguliavimas

Didina arba mažina kūlimo greitį.

Keitimo procedūra:

1. Įjunkite kuliamąją ir paleiskite variklį didelėmis apsukomis tuščiaja eiga.
2. Paspauskite porankyje esantį mygtuką, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.

H117013 —UN—28MAR16

Kuliamosios apsukos

SS43267,0000830 -26-27JAN17-1/2

3. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą greitį.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

Min. 200 aps./min.

Maks. 1000 aps./min.

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

Žingsnis 10 aps./min.

SS43267,0000830 -26-27JAN17-2/2

Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliatorius

Didina arba mažina valymo ventiliatoriaus apsukas.

Ventiliatoriaus apsukų variklis turi terminį (šiluminį) išjungimą, stabdantį variklio darbą, jei atsitinka bet kuris iš šių atvejų:

- Jungiklis naudojamas nenutrūkstamai ilgiau nei dvi ar tris minutes.
- Reguliavimo sistema priešinasi stabdymui, kol variklis vis dar mėgina keisti apsukų skaičių.
- Svirtiniame mechanizme juntamas neįprastas užsikirtimas ar stabdymas.

Jei įtariate bet kurį iš aukščiau išvardintų požymių, išvalykite ir, jei reikia, sureguliuokite.

PASTABA: Prieš pakartotinį jungimą leiskite varikliui 10–15 minučių ataušti.

Keitimo procedūra:

H117011 —UN—29MAR16

Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliatorius

1. Įjunkite kuliamąją ir paleiskite variklį didelėmis apsukomis tuščiaja eiga.
2. Paspauskite porankyje esantį mygtuką, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000831 -26-27JAN17-1/2

3. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą greitį.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Didžiausia ir mažiausia reikšmės gali pasikeisti, jei mašinoje bus įrengtas valymo ventiliatoriaus lėtinimo rinkinys.

Min. 620 aps./min.

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

Maks. 1350 aps./min.

Žingsnis 10 aps./min.

SS43267,0000831 -26-27JAN17-2/2

Pirminio sieto reguliavimas

Didina arba mažina pirminio sieto tarpą.

Keitimo procedūra:

1. Paspauskite porankyje esantį mygtuką, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.

H117014 —UN—28MAR16

Pirminio sieto reguliavimas

SS43267,0000832 -26-27JAN17-1/2

2. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą tarpą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

Bendrosios paskirties:

Min. 0

Maks. 22

Žingsnis 1

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

Giliadantis:

Min. 0

Maks. 30

Žingsnis 1

SS43267,0000832 -26-27JAN17-2/2

Sieto reguliavimas

Mažina arba didina sieto tarpą.

Keitimo procedūra:

1. Paspauskite porankyje esantį mygtuką, kad įjungtumėte porankio reguliavimo ratuką.

H117015 —UN—28MAR16

Pirminio sieto reguliavimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000833 -26-27JAN17-1/2

2. Porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą tarpą.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

PASTABA: Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos, kai kurių reikšmių gali nepavykti pasiekti.

Bendrosios paskirties:

Min. 0

Maks. 22

Žingsnis 1

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

Giliadantis:

Min. 0

Maks. 30

Žingsnis 1

SS43267,0000833 -26-27JAN17-2/2

Paieška

Paspauskite, norėdami ieškoti radijo stoties.

- AM / FM / WX / MW / LW: Paspauskite jungiklį (trumpas spustelėjimas), jei norite perjungtumėte kitą iš anksto nustatytą stotį.
- AM / FM / WX / MW / LW: Palaikykite paspaustą jungiklį, kad prasidėtų paieška.
- SiriusXM™ palydovinis radijas: Palaikykite nuspaustą jungiklį, jeigu norite pakeisti kanalą.
- CD / MP3: Paspauskite jungiklį norėdami pereiti į dabartinio takelio pradžią, į ankstesnį takelį arba į paskesnį takelį.

Paieška

N123514 —UN—22SEP16

SS43267,0000834 -26-27JAN17-1/1

Mygtuku perjungiama pavara (jei įrengta)

Spauskite norimą mygtuką (1, 2 arba 3), kad padidintumėte arba sumažintumėte mašinos važiavimo greitį. Įsijungia pasirinkto greičio indikatorius.

PASTABA: Padangų dydis ir šalies kodo taisyklės riboja maksimalų kelio greitį.

Mašiną reikia sustabdyti ir daugiafunkcę svirtį perstumti į neutralią padėtį, prieš pasirenkant norimą pavarą.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Mygtuku perjungiama transmisija: Kad mašina sustotų paspaudus greito stabdymo jungiklį kuliamajai veikiant, turite patraukti atgal daugiafunkcę svirtį.

Mygtuku perjungiama pavara

H117023 —UN—22DEC16

SS43267,0000835 -26-27JAN17-1/1

ProDrive™ (jei įrengta)

Spauskite norimą mygtuką (1 arba 2), kad padidintumėte arba sumažintumėte mašinos važiavimo greitį. Įsijungia pasirinkto greičio indikatorius.

PASTABA: Padangų dydis ir šalies kodo taisyklės riboja maksimalų kelio greitį. Greitį galima užprogramuoti nuo nulio iki didžiausio leistino važiavimo greičio.

Didžiausias atbulinės eigos važiavimo greitis yra 10 km/h (6,2 mi/h) ir jo negalima keisti, nesvarbu, koks režimas įjungtas.

ProDrive™ režimo 1 ar 2 jungiklius galima pasirinkti, kol mašina važiuoja.

H117917 —UN—22DEC16

ProDrive™

⚠ ĮSPĖJIMAS: ProDrive™ mašinos: Paspaudus greitojo stabdymo jungiklį, kai įjungta kuliamoji, mašina lėtai riedės, kol sustos. Visada rekomenduojama užsidėti saugos diržą, kad būtų išvengta rimtų traumų.

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

SS43267,0000836 -26-27JAN17-1/1

Važiavimo keliu išjungimo jungiklis

Kombainui važiuojant keliu paspauskite važiavimo keliu išjungimo jungiklį. Kai pasirenkama ši funkcija, įsijungia indikatorius.

Įjungus važiavimo keliu išjungimo jungiklį bus išjungtos šios funkcijos:

- Kuliamosios įjungimas
- Pjaunamosios įjungimas
- Pjaunamosios kėlimas / nuleidimas
- Keltuvo aukščio atnaujinimas
- Pjaunamosios aukščio jutimas
- Šoninis pokrypis
- Lenktuvų pakėlimas / nuleidimas ir išilginis judėjimas
- Iškrovimo sraigtas

H117022 —UN—28MAR16

Važiavimo keliu išjungimo jungiklis

- Sraigės pasukimas
- Sraigto sulenkimo mechanizmas (jeigu įrengtas)
- Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti)

Po mašinos transportavimo keliu, jei reikalingos lauko funkcijos, dvi sekundes palaikykite nuspaudę važiavimo keliu išjungimo jungiklį, kad indikatorius užgestų ir norimos lauko funkcijos vėl veiktų.

SS43267,0000837 -26-27JAN17-1/1

Keturių ratų pavara (jei įrengta)

Valdo keturių ratų pavaros greitį.

SVARBU: Neįjunkite ir neišjunkite keturių ratų pavaros mašinai važiuojant didžiausiu greičiu. Sumažinkite greitį arba sustabdykite mašiną.

Išjunkite keturių ratų pavarą prieš leisdamiesi žemyn stačia nuokalne.

Ne ProDrive™ mašinos: Kai hidrostatinėje sistemoje susidaro didelis slėgis ir mašina važiuoja lėtai arba sustoja, perjunkite daugiafunkcę valdymo svirtį į neutralią padėtį, o transmisiją perjunkite į mažesnę pavarą.

Mašinai važiuojant iš mažo greičio (vėžlio) į didelį (kiškio) ir atgal perjungti galima.

Keitimo procedūra:

H117025 —UN—28MAR16

Mažas greitis

1. Paspauskite, kad įjungtumėte, kai reikia didesnės traukos.
2. Paspauskite, jei norite išjungti.

SS43267,0000838 -26-27JAN17-1/2

1. Paspauskite, kad įjungtumėte, kai reikia didesnio greičio.
2. Paspauskite, jei norite išjungti.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Ne ProDrive™ mašinos: Važiavimo greitis padidinamas, kai išjungiama, ir sumažinamas, kai įjungiama.

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

H117024 —UN—28MAR16

Didelis greitis

SS43267,0000838 -26-27JAN17-2/2

Diferencialo blokatorius (jeigu įrengtas)

Paspauskite, jei norite rankiniu būdu įjungti ir išjungti diferencialo blokatorių ir kompensuoti didesnės traukos poreikį dirbant laukuose.

PASTABA: Diferencialo blokatorius neįsijungia, kai įjungtas važiavimo keliu išjungimo jungiklis. Diferencialo blokatorius išjungiamas, kai paspaudžiami stabdžių pedalai.

Jį galima įjungti, tik jei važiavimo greitis yra mažesnis nei 10 km/h (6,2 mi/h), o automatiškai jis išjungiamas, kai važiavimo greitis yra didesnis nei 12 km/h (7,5 mi/h).

H117026 —UN—28MAR16

Diferencialo blokatorius

SS43267,0000839 -26-27JAN17-1/1

Stovėjimo stabdys

Paspauskite, jei norite automatiškai arba rankiniu būdu įjungti ar išjungti stovėjimo stabdį ir apsaugoti mašiną nuo judėjimo.

Automatinis režimas: Jeigu daugiafunkcė svirtis yra neutralioje padėtyje ir greitis mažesnis nei 1,5 km/val. (1 mph), įjungiamas stovėjimo stabdys. Jei daugiafunkcė svirtis perjungiama iš neutralios padėties, stovėjimo stabdys atleidžiamas.

Rankinis režimas: Jeigu daugiafunkcė svirtis yra neutralioje padėtyje ir greitis mažesnis nei 3,0 km/val. (1,9 mph), įjungiamas stovėjimo stabdys. Jei daugiafunkcė svirtis perjungiama iš neutralios padėties ar greitis didesnis nei 1,5 km/val. (1 mph), pasigirsta įspėjamasis signalas.

- Paspauskite stovėjimo stabdžio mygtuką stovėjimo stabdžiui aktyvinti. Kampiniame pulte esantis stovėjimo stabdžio indikatorius šviečia rodydamas, kad stovėjimo stabdys yra įjungtas.
- Paspauskite stovėjimo stabdžio mygtuką, kad stovėjimo stabdys išsijungtų, kai daugiafunkcė svirtis yra neutralioje padėtyje. Kampiniame pulte esantis stovėjimo stabdžio indikatorius (B) išsijungia. Stovėjimo stabdys bus vis dar įjungtas, kol daugiafunkcė svirtis bus perstumta iš neutralios padėties, grąžinant automatinį režimą.

H117028 —UN—28MAR16

Stovėjimo stabdys

SS43267,000083A -26-27JAN17-1/1

Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius

Kai išmetamųjų dujų filtro sistema valo išmetamųjų dujų filtrą, įsijungia išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius.

SVARBU: Galutinės 4 pakopos / IV etapo: Išmetamųjų dujų valymo komponentai gali sugesti, jeigu variklis yra išjungiamas, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymas arba iškart po valymo. Pasigirsta įspėjamasis signalas, o ekrane pateikiamas įspėjamasis pranešimas. Paleiskite mašiną ir vykdykite ekrane pateiktus nurodymus, kad komponentai ataušt.

H120319 —UN—22JUN17

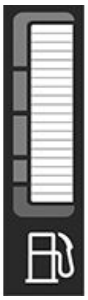
Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius

SS43267,000083B -26-22JUN17-1/1

Degalų lygio indikatorius

Degalų lygio indikatorius nurodo degalų bake likusį degalų kiekį.

- Kai lygis nukrenta iki 10 proc., degalų indikatorius mirksi, pasigirsta įspėjamasis signalas ir rodomas mažo skysčio lygio pranešimas.



Degalų matuoklio indikatorius

H117824 —UN—22DEC16

SS43267,000083C -26-27JAN17-1/1

Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius

Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius – nurodo, kiek skysčio liko bake.

- Kai lygis nukrenta iki 10 proc., indikatorius mirksi, pasigirsta įspėjamasis signalas ir rodomas mažo skysčio lygio pranešimas.
- Kai lygis nukrenta iki 0 proc., lygio indikatorius šviečia tolygiai, nebemirksi, suskamba įspėjamasis signalas ir rodomas tuščio skysčio rezervuaro pranešimas ir variklio galios apribojimo pranešimas.
- Kai sistema visiškai tuščia, lygio indikatorius nustoja mirksėjęs. Pasigirsta įspėjamasis signalas ir rodomas tuščio tirpalo rezervuaro pranešimas, variklio galios apribojimo pranešimas ir greičio ribojimo pranešimas.

H118085 —UN—22DEC16

Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius

Šviečia įspėjimo sustabdyti variklį indikatorius (raudonas), variklio galia sumažinama ir mašinos funkcijos apribojamos.

SS43267,000083D -26-27JAN17-1/1

Greito stabdymo jungiklis

Greito stabdymo jungiklis – leidžia avarinėje situacijoje vienu metu išjungti keletą sistemų.

ĮSPĖJIMAS: ProDrive™ mašinos: Paspaudus greito stabdymo jungiklį, kai įjungta kuliamoji, mašina lėtai riedės, kol sustos. Daugiafunkcė svirtis turi būti grąžinta į neutralią padėtį, kad būtų iš naujo nustatyta stūmimo sistema.

Mygtuku perjungiamos transmisijos arba mechaninio perjungimo mašinos: Kad mašina sustotų paspaudus greito stabdymo jungiklį kuliamajai veikiant, turite patraukti atgal daugiafunkcę svirtį.

Visada rekomenduojama užsidėti saugos diržą, kad būtų išvengta rimtų traumų.

SVARBU: Sistemoje atsiradus kamščiui šiuo jungikliu galima išjungti pjaunamosios pavarą.

PASTABA: Paspaudus iškrovimo sraigto pavaros jungiklį, esantį ant daugiafunkcės svirties, iškrovimo sraigto pavara vėl paleidžiama. Norėdami įjungti pjaunamosios pavarą išjunkite ir vėl įjunkite pjaunamosios įjungimo jungiklį.

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

H117033 —UN—15APR16

Greito stabdymo jungiklis

Paspaudus greito stabdymo jungiklį sustabdomos šios sistemos:

- Pjaunamosios įjungimas
- Iškrovimo sraigės pavara
- Iškrovimo sraigto pasukimas
- Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti)
- Sraigto sulenkimo mechanizmas (jeigu įrengtas)
- ProDrive™ (stumiamieji judesiai iš lėto sustabdomi) (jei įrengta)

SS43267,000083E -26-27JAN17-1/1

Iškrovimo sraigto pasukimo jungiklis

Iškrovimo sraigto pasukimo jungikliu galite ranka arba automatiškai reguliuoti iškrovimo sraigto pasukimą.

Sistemos reikalavimai.

- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Turite sėdėti operatoriaus sėdynėje.

Jei norite atlenkti sraigtą, paspauskite jungiklio viršutinę dalį. Jei norite užlenkti sraigtą, paspauskite jungiklio apatinę dalį.

Rankinis valdymas: Paspauskite ir palaikykite jungiklį, kol sraigtas pasieks norimą padėtį. Kai jungiklį atleisite, sraigtas sustos.

H117003 —UN—22DEC16

Iškrovimo sraigto jungiklis

Automatinis valdymas: Visiškai nuspauskite jungiklį ir jį atleiskite. Sraigtas bus visiškai atlenktas arba užlenktas nelaikant jungiklio.

PASTABA: Automatinio sraigto pasukimo funkcija neveiks, kai įjungiama iškrovimo sraigto pavara. Užlenkite nenaudojamą sraigtą atgal į transportavimo padėtį.

SS43267,000083F -26-27JAN17-1/1

Iškrovimo sraigto pavaros jungiklis

Iškrovimo sraigto pavaros jungikliu galite įjungti arba išjungti iškrovimo sraigtą.

Sistemos reikalavimai.

- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Turite sėdėti operatoriaus sėdynėje.

Nuspauskite iškrovimo sraigto pavaros jungiklį vieną kartą, jei norite įjungti pavarą, ir dar kartą, jei norite išjungti pavarą. Kai sistema įjungta, įsijungia kontrolinė lemputė.

PASTABA: Pavojaus atveju iškrovimo sraigto pavarą galima išjungti ir greito stabdymo jungikliu. Jei pjaunamoji ir iškrovimo sraigtas buvo sustabdyti greito stabdymo jungikliu, norint vėl įjungti iškrovimo sraigtą jungiklį reikia paspausti dar kartą.

Iškrovimo sraigto pavara įsijungs tik tada, kai šis mygtukas bus laikomas nuspaustas sraigtui dirbant automatinio pasukimo režimu arba kai sraigtas rankiniu būdu pasuktas į išorę daugiau negu 50 %.

H117004 —UN—28MAR16

Iškrovimo sraigto pavaros įjungimo / išjungimo jungiklis ir kontrolinė lemputė

Jei įjungę iškrovimo sraigtą pakilsite nuo sėdynės, iškrovimo sraigto pavara po penkių sekundžių išsijungs. Kad vėl galėtumėte įjungti sistemą, atsisėskite ant operatoriaus sėdynės ir vėl paspauskite iškrovimo sraigto jungiklį.

- Jei norite įjungti, paspauskite jungiklį vieną kartą. Kai sistema įjungta, įsijungia indikatorius.
- Norėdami išjungti, vėl paspauskite jungiklį.

SS43267,0000840 -26-27JAN17-1/1

AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas (jeigu įrengtas)

AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas (jeigu įrengtas) leidžia įjungti ir išjungti sistemą.

Be to, AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtuku suaktyvinama arba išjungiama RowSense™ sistema. Daugiau informacijos rasite AutoTrac™ operatoriaus vadove.

Sistemos reikalavimai.

- Variklis veikia.
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

H117005 —UN—15APR16

AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas

- Pjaunamosios jungiklis įjungtas.
- Operatorius ant sėdynės.

Paspauskite, jei norite įjungti sistemą. Norėdami išjungti, paspauskite dar kartą.

SS43267,0000841 -26-27JAN17-1/1

Pjaunamosios pakėlimo, nuleidimo ir pavertimo jungiklis (jei įrengtas)

Pjaunamosios pakėlimo, nuleidimo ir pavertimo jungikliu galite pakelti arba nuleisti pjaunamąją, taip pat paversti nuožulniąją kamerą.

Sistemos reikalavimai.

- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Turite sėdėti operatoriaus sėdynėje.

Norėdami pakelti pjaunamąją, paspauskite ir palaikykite viršutinę jungiklio dalį.

Norėdami nuleisti pjaunamąją, paspauskite ir palaikykite apatinę jungiklio dalį.

PASTABA: Pjaunamosios pakėlimo jungiklis turi dvi fiksuotas padėtis. Jungiklį paspaudus truputį pjaunamoji pakeliama arba nuleidžiama lėtai. Kai jungiklis paspaudžiamas iki galo, pjaunamoji kyla ir leidžiasi greičiau.

H116348 —UN—19DEC16

Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklis

Norėdami paversti nuožulniąją kamerą, paspauskite ir palaikykite kairiąją arba dešiniąją jungiklio pusę.

SS43267,0000842 -26-27JAN17-1/1

Lenktuvų pakėlimas, nuleidimas ir stumdymas (jei įrengta)

Lenktuvų pakėlimo, nuleidimo ir stumdymo jungikliu galite reguliuoti lenktuvų padėtį.

Norėdami jungikliu pakelti, nuleisti arba pastumti lenktuvus pirmyn ir atgal (jei įrengta), atlikite šiuos veiksmus:

- Norėdami pakelti lenktuvus, paspauskite ir palaikykite jungiklio viršų.
- Norėdami nuleisti lenktuvus, paspauskite ir palaikykite apatinę jungiklio dalį.
- Norėdami pastumti lenktuvus į priekį, paspauskite ir palaikykite kairiąją jungiklio dalį.

H116349 —UN—19DEC16

Lenktuvų pakėlimas, nuleidimas ir stumdymas

- Norėdami pastumti lenktuvus atgal, paspauskite ir palaikykite dešiniąją jungiklio dalį.

SS43267,0000843 -26-27JAN17-1/1

Nuožulniosios kameros galinio veleno greitis ir reguliuojamosios kukurūzų pjaunamosios platformos plokštės (jei įrengta)

Nuožulniosios kameros galinio veleno greičio ir reguliuojamųjų kukurūzų pjaunamosios platformos plokščių jungikliu galite valdyti nuožulniosios kameros galinio veleno greitį arba reguliuojamąsias kukurūzų pjaunamosios platformos plokšteles.

Galinio veleno greičio ir reguliuojamųjų kukurūzų pjaunamosios platformos plokščių jungiklio naudojimas (jei įrengta):

- Norėdami padidinti galinio veleno sukimosi greitį, paspauskite jungiklio viršų.
- Norėdami sumažinti galinio veleno sukimosi greitį, paspauskite jungiklio apačią.

H116349 —UN—19DEC16

Nuožulniosios kameros galinio veleno greitis, reguliuojamosios kukurūzų pjaunamosios platformos plokštės

- Ekranui įjungti kartą nuspauskite jungiklio dešinę arba kairę pusę.
- Norėdami padidinti tarpą tarp platformos plokščių, paspauskite kairiąją jungiklio pusę.
- Norėdami sumažinti tarpą tarp platformos plokščių, paspauskite dešiniąją jungiklio pusę.

SS43267,0000844 -26-27JAN17-1/1

Pjaunamosios paleidimo mygtukai

Pjaunamosios aktyvinimo mygtukai leidžia paspaudžiant vieną iš trijų mygtukų aktyvinti toliau įvardytas funkcijas.

PASTABA: Pjaunamosios padėtys, nustatytos paspaudus aktyvinimo mygtukus, gali būti apeinamos paspaudžiant lenktuvų kėlimo ir nuleidimo arba stumdymo jungiklį arba pjaunamosios kėlimo ir nuleidimo ir šoninio pavertimo jungiklį. Rankiniu būdu aplenkę aktyvinimo mygtukus, nuspauskite pageidaujamą aktyvinimo mygtuką, kad galėtumėte vėl įjungti sistemą.

Sistemos reikalavimai.

- Prikabintas tinkamai parengtas rinktuvas.
- Variklis veikia.
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Įjungtas pjaunamosios aukščio atnaujinimo, pjaunamosios aukščio jutimo arba aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas.

H116346 —UN—19DEC16

Pjaunamosios aktyvinimo mygtukai

- Pjaunamoji įjungta.

Sistema paleidžiama nuspaudus pjaunamosios aktyvinimo mygtukus. Pjaunamosios valdymo sistema perims valdymą ir perstums pjaunamąją į jūsų pasirinktą padėtį.

- Pjaunamosios aukščio atnaujinimas
- Pjaunamosios aukščio jutimas
- Šoninio pakreipimo valdiklis
- Lenktuvų buvusios padėties grąžinimas
- Viršutinės plokštės padėties atnaujinimas
- Aktyvaus pjaunamosios atkartojimo režimas
- Hidraulinės nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas (jeigu įrengta)

SS43267,0000A38 -26-18MAY17-1/1

Prieiga prie Active Terrain Adjustment™

H113668 —UN—22OCT15

Programos prieiga ekrane:

1. Meniu

Meniu

SS43267,00008A9 -26-27JAN17-1/3

2. Mašinos nuostatų kortelė

N119118 —UN—23SEP16

Mašinos nuostatos

SS43267,00008A9 -26-27JAN17-2/3

3. Active Terrain Adjustment™

H114642 —UN—05JAN17

Active Terrain Adjustment™

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

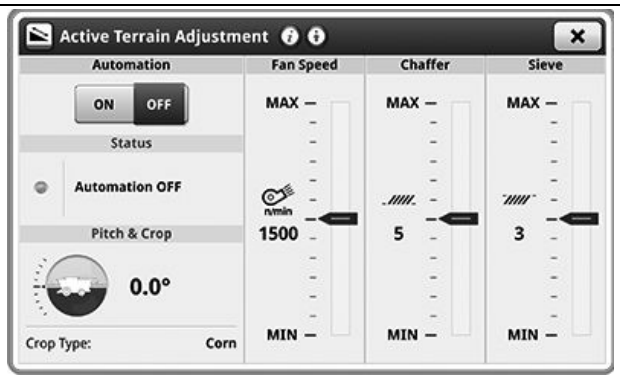
SS43267,00008A9 -26-27JAN17-3/3

Active Terrain Adjustment™ programos pagrindinis langas

PASTABA: Pabrauktas tekstas nurodo, kad šiame arba kitame šio meniu skyriuje yra papildomos informacijos.

Parodytas pagrindinis langas yra tik pavyzdys. Jūsų pagrindinis langas gali skirtis priklausomai nuo priedų ar prijungtos įrangos.

ATA leidžia automatiškai sureguliuoti valymo ventiliatorių, viršutinį ir apatinį sietus pagal javų tipą ir mašinos posvyrio kampą kylant į įkalnę arba leidžiantis nuokalne.



H119895 —UN—05JAN17

Active Terrain Adjustment™

SS43267,0000810 -26-27JAN17-1/9

Active Terrain Adjustment™ pagrindinio lango elementai:

H114647 —UN—05JAN17

Automatika – įjungia ATA.

Įjungimas ir išjungimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000810 -26-27JAN17-2/9

Būsena – rodo bendrą sistemos būseną arba sistemos atliktas korekcijas.

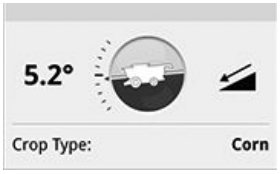
H114656 —UN—05JAN17

Būsenos indikatorius

SS43267,0000810 -26-27JAN17-3/9

Nuolydis ir javai – rodo esamą išmatuotą mašinos nuolydį ir pasirinktą javų tipą.

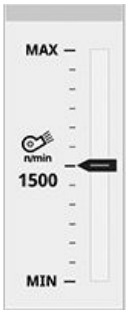
H115025 —UN—05JAN17



Nuolydis ir javai

SS43267,0000810 -26-27JAN17-4/9

Ventiliatoriaus greitis – indikatorius rodo esamą ventiliatoriaus greitį.



H115026 —UN—06JAN17

Ventiliatoriaus greitis

SS43267,0000810 -26-27JAN17-5/9

Viršutinis sietas – indikatorius rodo esamą viršutinio sieto padėtį.

H115027 —UN—06JAN17

Viršutinis sietas

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000810 -26-27JAN17-6/9

Apatinis sietas – indikatorius rodo esamą apatinio sieto padėtį.

Apatinis sietas

H115028 —UN—06JAN17

SS43267,0000810 -26-27JAN17-7/9

Išplėstinės nuostatos – suteikia prieigą prie papildomų reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.

N118004 —UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

SS43267,0000810 -26-27JAN17-8/9

Darbinės padėties lango moduliai

Šios programos moduliai į darbinės padėties langus gali būti įtraukiami naudojant išdėstymo tvarkytuvę.

Pavyzdys:

Active Terrain – leidžia įjungti ir išjungti automatiką ir peržiūrėti mašinos nuolydį, kurį nustato ATA.

PASTABA: Jūsų programoje gali būti skirtingi moduliai.

Active Terrain

H114648 —UN—05JAN17

SS43267,0000810 -26-27JAN17-9/9

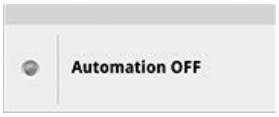
Active Terrain Adjustment™ (ATA) būsena

Active Terrain Adjustment™ (ATA) būsena rodo ATA automatikos reikalavimus.

Norėdami atidaryti ATA būsenos langą, pasirinkite sritį, esančią po būsenos laukeliu.

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

H115029 —UN—05JAN17



Būsena

SS43267,00008AA -26-18MAY17-1/14

Active Terrain Adjustment™ būsenos lango elementai:

H114659 —UN—05JAN17

Taikomos korekcijos – derinama prie žemės paviršiaus sąlygų.

Mėlyna

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00008AA -26-18MAY17-2/14

Stebima

H114656 —UN—05JAN17

Žalia

SS43267,00008AA -26-18MAY17-3/14

Neparuošta – reikia kalibruoti nuolydžio jutiklį.

H114658 —UN—05JAN17

Geltona

SS43267,00008AA -26-18MAY17-4/14

Neparuošta – pjaunamoji turi būti žemiau registruojamo stabdymo aukščio.

H114658 —UN—05JAN17

Geltona

SS43267,00008AA -26-18MAY17-5/14

Neparuošta – mašina turi būti paruošta derliui imti.

H114658 —UN—05JAN17

Geltona

SS43267,00008AA -26-18MAY17-6/14

Neparuošta – variklis turi veikti didelėmis apsukomis tuščiaja eiga.

H114658 —UN—05JAN17

Geltona

SS43267,00008AA -26-18MAY17-7/14

Aptikta klaida – būtina atkreipti dėmesį.

H114657 —UN—05JAN17

Raudona

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00008AA -26-18MAY17-8/14

Aptikta klaida – įvyko ventiliatoriaus sistemos triktis.

H114657 —UN—05JAN17

Raudona

SS43267,00008AA -26-18MAY17-9/14

Automatika išjungta

Active Terrain Adjustment™ reikalavimai:

- Turi būti įjungtas ATA automatikos režimas.
- Mašina turi būti parengta derliui imti:
  - Turi būti įjungta kuliamoji.
  - Turi būti įjungta pjaunamoji.
  - Variklis turi veikti didelėmis apsukomis tuščiaja eiga.
  - Neturi būti įjungtas kelio režimas.

H114655 —UN—05JAN17

Pilka

- Pjaunamoji turi būti žemiau registruojamo stabdymo aukščio.

SS43267,00008AA -26-18MAY17-10/14

Kai aptinkamas reikalavimo neatitikimas, rodomas pranešimas.

H114663 —UN—05JAN17

Pranešimas

SS43267,00008AA -26-18MAY17-11/14

Reikalavimas neišpildytas, sukalibruokite nuolydžio jutiklį.

H118541 —UN—30JAN17

Pasirinkite, jei norite perjungti.

SS43267,00008AA -26-18MAY17-12/14

Išpildžius sąlygą, šalia jos esančiame langelyje atsiranda žalios spalvos varnelė.

H114662 —UN—05JAN17

Varnelė

SS43267,00008AA -26-18MAY17-13/14

Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H114674 —UN—03JAN17

Uždaryti

SS43267,00008AA -26-18MAY17-14/14

Automatinis reguliavimas

Kai įjungtas automatinis reguliavimas, Active Terrain Adjustment™ (ATA) kontroliuoja medžiagų srautus mažindama ventiliatoriaus sukimosi greitį ir atidarydama viršutinio ir apatinio sietų elementus, o tai važiuojant įkalne leidžia sumažinti grūdų nuostolius ir pakeliamų nuosijų kiekius. Leidžiantis nuokalne vyksta atvirkštinis procesas, padedantis apsaugoti grūdų bunkerį nuo didelio šiukšlių kiekio.

Rodomi automatinio reguliavimo indikatoriai:

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

H118540 —UN—05JAN17

Būsena

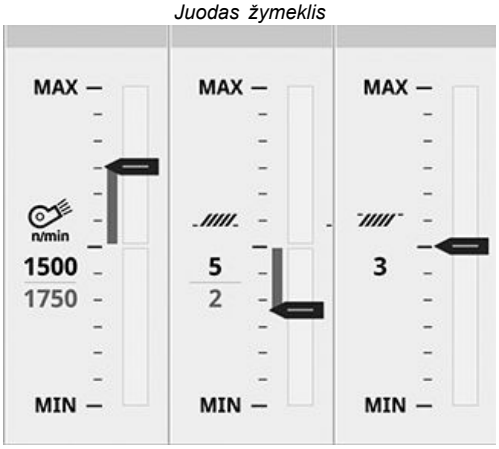
Būsena – rodo, kad sistema taiko korekcijas.

SS43267,00008AB -26-27JAN17-1/2

ATA reguliavimas – indikatorius rodo ventiliatoriaus greičio, viršutinio ir apatinio sietų pirminių reikšmių korekcijas.

H115033 —UN—05JAN17

Juodas žymeklis



H114664 —UN—05JAN17

ATA reguliavimas

SS43267,00008AB -26-27JAN17-2/2

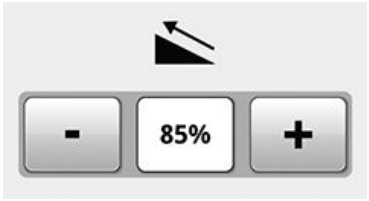
Išplėstinės nuostatos

Išplėstinės nuostatos suteikia prieigą prie papildomo reguliavimo galimybių ir rečiau naudojamų nuostatų.

Išplėstinių nuostatų lango elementai:

Jautris įkalnėje – siekiant sumažinti grūdų nuostolius ir nuosijų kiekį derlių imant įkalnėje, greitinamas arba lėtinamas sistemos reagavimo į mašinos nuolydį greitis.

H114667 —UN—05JAN17



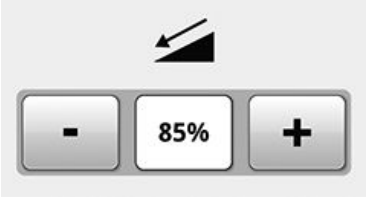
Jautris įkalnėje

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00008AC -26-18MAY17-1/3

Jautris nuokalnėje – siekiant sumažinti grūdų nuostolius ir nuosijų kiekį derlių imant nuokalnėje, greitinamas arba lėtinamas sistemos reagavimo į mašinos nuolydį greitis.

H114668 —UN—05JAN17



Jautris nuokalnėje

SS43267,00008AC -26-18MAY17-2/3

Reguliavimo iniciatoriai – pageidaujamo žingsnio dydžio reikšmė ir viršutinio ir apatinio sietų automatinio reguliavimo įjungimas arba išjungimas.

H119126 —UN—05JAN17

Reguliavimo iniciatoriai

SS43267,00008AC -26-18MAY17-3/3

Išplėstinės nuostatos | Jautris įkalnėje

Jautris įkalnėje – siekiant sumažinti grūdų nuostolius ir nuosijų kiekį derlių imant įkalnėje, greitinamas arba lėtinamas sistemos reagavimo į mašinos nuolydį greitis.

PASTABA: Pasirinkus didesnį jautrį sistema į nuolydžio pokyčius reaguos greičiau.

Keiskite šiais atvejais:

- Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistema pakeitimus atlieka per greitai arba per lėtai, o tai lemia didesnius grūdų nuostolius ar didesnį nuosijų kiekį nei dirbant ant lygaus paviršiaus.
- Sumažinkite jautrį, jei grūdų bunkeris nėra švarus.
- Padidinkite jautrį, jei padidėjo nuostoliai valymo įrenginyje arba nuosijų kiekis.

Keitimo procedūra:

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

N118004 —UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

1. Pasirinkite išplėstinių nuostatų mygtuką.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00008AD -26-27JAN17-1/7

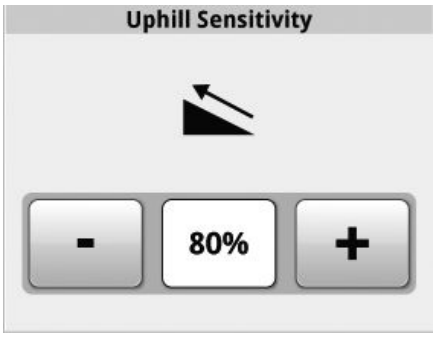
2. Pasirinkite minusą (-), jei norite sumažinti, arba pliusą (+), jei norite padidinti jautrį.

   Min. -100 %

   Maks. 100 %

   Žingsnis 10 %

   Esamos pirminių ventiliatoriaus, viršutinio ir apatinio sietų reikšmių korekcijos. Rodoma korekcija keičiasi, kai mašina važiuoja į įkalnę arba leidžiasi nuokalne.



H119777 —UN—05JAN17

Jautris įkalnėje

H114653 —UN—05JAN17

Korekcijos

SS43267,00008AD -26-27JAN17-2/7

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H114674 —UN—03JAN17

Uždaryti

SS43267,00008AD -26-27JAN17-3/7

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite išplėstinių nuostatų mygtuką.

N118004 —UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

SS43267,00008AD -26-27JAN17-4/7

2. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.

H114652 —UN—05JAN17

Reikšmė

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00008AD -26-27JAN17-5/7

3. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą jautrį.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

H115035 —UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

SS43267,00008AD -26-27JAN17-6/7

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H114674 —UN—03JAN17

Uždaryti

SS43267,00008AD -26-27JAN17-7/7

Išplėstinės nuostatos | Jautris nuokalnėje

Jautris nuokalnėje – siekiant sumažinti grūdų nuostolius ir nuosijų kiekį derlių imant nuokalnėje, greitinamas arba lėtinamas sistemos reagavimo į mašinos nuolydį greitis.

PASTABA: Pasirinkus didesnį jautrį sistema į nuolydžio pokyčius reaguos greičiau.

Keiskite šiais atvejais:

- Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistema pakeitimus atlieka per greitai arba per lėtai, o tai lemia didesnius grūdų nuostolius ar didesnį nuosijų kiekį nei dirbant ant lygaus paviršiaus.
- Sumažinkite jautrį, jei padidėjo nuostoliai valymo įrenginyje arba nuosijų kiekis.
- Padidinkite jautrį, jei grūdų bunkeris nėra švarus.

Keitimo procedūra:

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

N118004 —UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

1. Pasirinkite išplėstinių nuostatų mygtuką.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00008AE -26-27JAN17-1/7

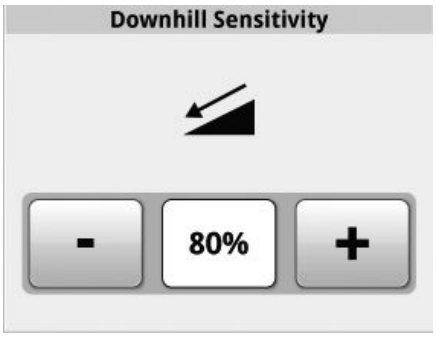
2. Pasirinkite minusą (-), jei norite sumažinti, arba pliusą (+), jei norite padidinti jautrį.

   Min. -100 %

   Maks. 100 %

   Žingsnis 10 %

   Esamos pirminių ventiliatoriaus, viršutinio ir apatinio sietų reikšmių korekcijos. Rodoma korekcija keičiasi, kai mašina važiuoja į įkalnę arba leidžiasi nuokalne.



H119778 —UN—05JAN17

Jautris nuokalnėje

H114653 —UN—05JAN17

Korekcijos

SS43267,00008AE -26-27JAN17-2/7

3. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H114674 —UN—03JAN17

Uždaryti

SS43267,00008AE -26-27JAN17-3/7

Alternatyvi keitimo procedūra:

1. Pasirinkite išplėstinių nuostatų mygtuką.

N118004 —UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

SS43267,00008AE -26-27JAN17-4/7

2. Pasirinkite, kad aktyvintumėte naršymo juostos ir porankio reguliavimo ratukus.

H114652 —UN—05JAN17

Reikšmė

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00008AE -26-27JAN17-5/7

3. Naršymo juostos arba porankio reguliavimo ratuku pasirinkite pageidaujamą jautrį.
   - Jei norite padidinti reikšmę, pasukite ratuką laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Jei norite sumažinti reikšmę, pasukite ratuką prieš laikrodžio rodyklės kryptį.

H115035 —UN—14MAR16

Naršymo juostos reguliavimo ratukas

H115034 —UN—28MAR16

Porankio reguliavimo ratukas

SS43267,00008AE -26-27JAN17-6/7

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H114674 —UN—03JAN17

Uždaryti

SS43267,00008AE -26-27JAN17-7/7

Išplėstinės nuostatos | Reguliavimo iniciatoriai

Reguliavimo iniciatoriai leidžia pasirinkti pageidaujamus ventiliatoriaus, viršutinio ir apatinio sietų reguliavimo žingsnio dydžius, kai mašina dirba kildama įkalne arba leisdamasi nuokalne. Tai taip pat leidžia įjungti išjungtų viršutinio ir apatinio sietų automatinio reguliavimo funkciją.

PASTABA: Įprastai jie naudojami tik kai dirbama su smulkiais grūdais ir kai keliami specifiniai derliaus ėmimo reikalavimai. Naudokite, kai neveiksmingas jautrio reguliavimas.

Reguliavimo iniciatorių lango elementai:

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

H119127 —UN—05JAN17

Apatinis ir viršutinis sietai

H119128 —UN—05JAN17

Ventiliatoriaus greitis

Automatinio reguliavimo žingsnio dydis – reguliavimo žingsnio dydis, taikomas keičiant ventiliatoriaus, viršutinio arba apatinio sieto greitį, kurį kontroliuoja Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistema.

SS43267,00008AF -26-27JAN17-1/2

Automatinio reguliavimo įjungimas ir išjungimas – įjungiama arba išjungiama automatinio viršutinio arba apatinio sieto reguliavimo funkcija.

H114647 —UN—05JAN17

Įjungimas ir išjungimas

SS43267,00008AF -26-27JAN17-2/2

Išplėstinės nuostatos | Reguliavimo iniciatoriai | Automatinio reguliavimo žingsnio dydis

Žingsnio dydis – tai reikšmė, kuria keičiamas viršutinio arba apatinio sieto ar ventiliatoriaus greitis, kurį valdo Active Terrain Adjustment™ (ATA) sistema.

Keiskite šiais atvejais:

PASTABA: Pareguliuokite žingsnio dydį, jei jautrio reguliavimas arba funkcijų pasirinkimas (individualių elementų reguliavimo įjungimas ir išjungimas) neveiksmingi.

Žingsnio dydžio didinimas:

didinkite, kai pasirinkus didžiausią galimą jautrį norimo rezultato pasiekti nepavyksta arba kai vienas elementas turi būti reguliuojamas daugiau nei kiti.

Žingsnio dydžio mažinimas:

mažinkite, kai pasirinkus mažiausią galimą jautrį norimo rezultato pasiekti nepavyksta arba vienas elementas turi būti reguliuojamas mažiau nei kiti.

PASTABA: Žingsnio dydis – tai individualus intervalas, jis nėra bendras reguliavimo ar kelių reguliavimų diapazonas.

Keitimo procedūra:

Active Terrain Adjustment yra Deere & Company prekės ženklas

N118004 —UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

Viršutinis sietas ir apatinis sietas

1. Pasirinkite išplėstinių nuostatų mygtuką.
2. Slinkite iki reguliavimo iniciatorių.

SS43267,00008B0 -26-27JAN17-1/7

3. Pasirinkite "Žingsnio dydis", kad būtų pateikta skaičių klaviatūra ir galėtumėte įvesti norimą skaičių.

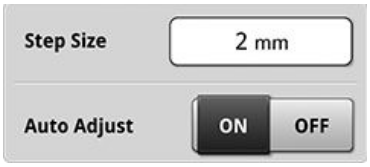
   Min. 1 mm

   Numatytasis Pagal imamų javų rūšį.

   Maks. 3 mm

   Žingsnis 1 mm

H119126 —UN—05JAN17



Žingsnio dydis

H114645 —UN—05JAN17

Viršutinis sietas

H114646 —UN—05JAN17

Apatinis sietas

SS43267,00008B0 -26-27JAN17-2/7

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H114674 —UN—03JAN17

Uždaryti

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,00008B0 -26-27JAN17-3/7

Ventiliatoriaus apsukos

1. Pasirinkite išplėstinių nuostatų mygtuką.
2. Slinkite iki reguliavimo iniciatorių.

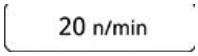
N118004 —UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

SS43267,00008B0 -26-27JAN17-4/7

3. Pasirinkite, jei norite atidaryti žingsnio dydžio langą.

H119128 —UN—05JAN17



Žingsnio dydis

SS43267,00008B0 -26-27JAN17-5/7

4. Pasirinkite reikiamą reikšmę.
   Min. 20 aps./min.
   Numatytasis Pagal imamų javų rūšį.
   Maks. 50 aps./min.
   Žingsnis 10 aps./min.

H118542 —UN—05JAN17

Žingsnio dydis

H114644 —UN—05JAN17

Ventiliatoriaus greitis

SS43267,00008B0 -26-27JAN17-6/7

5. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H114674 —UN—03JAN17

Uždaryti

SS43267,00008B0 -26-27JAN17-7/7

Išplėstinės nuostatos | Reguliavimo iniciatoriai | Automatinio reguliavimo įjungimas ir išjungimas

Įjungiama arba išjungiama automatinio viršutinio ir apatinio sietų reguliavimo funkcija.

Keiskite šiais atvejais:

Viršutinis sietas išjungtas (valymo ventiliatorius ir apatinis sietas įjungti):

Iškeltų pelų apkrovos lemia didelį pelų kiekį nuosijose, kai reguliuojama įkalnėse.

Važiuojant įkalne į grūdų bunkerį patenka daugiau šiaudų.

Apatinis sietas išjungtas (valymo ventiliatorius ir viršutinis sietas įjungti):

Iškelti grūdai į nuosijas patenka tik atliekant reguliavimą nuokalnėje.

Viršutinis ir apatinis sietai išjungti (valdymo ventiliatorius įjungtas):

Smulkūs grūdai arba sėklos (rapsai), kai viršutinio ir apatinio sietų reguliavimas turi didelę įtaką bunkerio mėginių kokybei.

PASTABA: Išjungus viršutinį ir apatinį sietus gali pagerėti grūdų, patenkančių į bunkerį, arba nuosijų kokybė, tačiau suprastėja darbinės charakteristikos ir padidėja grūdų nuostoliai.

Keitimo procedūra:

1. Pasirinkite išplėstinių nuostatų mygtuką.
2. Slinkite iki reguliavimo iniciatorių.

N118004 —UN—22OCT15

Išplėstinės nuostatos

SS43267,00008B1 -26-27JAN17-1/3

3. Pasirinkite, jei norite įjungti arba išjungti viršutinio arba apatinio sieto automatinį reguliavimą.

H114647 —UN—05JAN17

Įjungimas ir išjungimas

SS43267,00008B1 -26-27JAN17-2/3

4. Pasirinkite, jei norite uždaryti.

H114674 —UN—03JAN17

Uždaryti

SS43267,00008B1 -26-27JAN17-3/3

Pasirinkite radijo šaltinį naudodami 4-os kartos CommandCenter™

Naudokite radijo šaltinio skirtuką 4 kartos CommandCenter™ radijo šaltiniui pasirinkti.

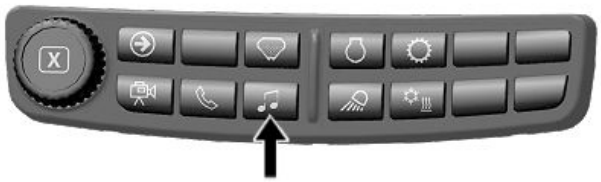
Kai radijas įjungiamas, radijo puslapis perjungiamas į pasirinkto šaltinio pradinį puslapį. Kai radijas išjungtas, rodomas turinio blokavimo ženklas.

PASTABA: Pasirinkant radijo šaltinį radijas nėra įjungiamas. Įjunkite radiją paspausdami įjungimo / išjungimo mygtuką radijo priekiniame skydelyje.

Norėdami patekti į pagrindinį garso puslapį, spauskite garso spartųjį mygtuką naršymo juostoje arba naudokite alternatyvų kelią:

1. Pasirinkite **Meniu.**
2. Pasirinkite **Mašinos nustatymų skirtukas.**
3. Pasirinkite **garso piktogramą.**
4. Pasirinkite norimą radijo šaltinį.

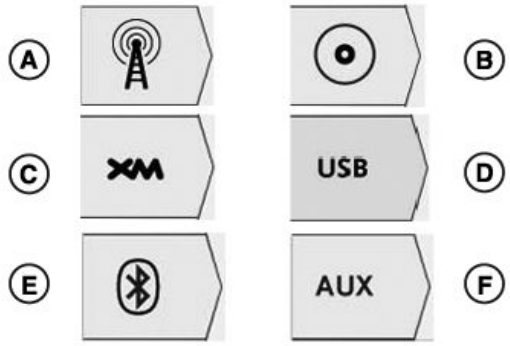
A—FM, AM ir orų skirtukas
B—CD/MP3 kortelė (tik Premium radijo)
C—XM skirtukas (tik Premium radijas)
D—USB kortelė (tik turint Premium radiją)
E—Bluetooth® Garso sistemos kortelė (tik Premium radijas)
F—Pagalbinės įvesties kortelė



N119223 —UN—24JUL15

Garso sistemos sparčiojo nustatymo mygtukas navigacijos juostoje
RXA0147929 —UN—13APR15

Meniu → Mašinos nuostatų kortelė → Garso sistemos piktograma



RXA0132517 —UN—15MAY13

Šaltinio pasirinkimo kortelės

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.
"Bluetooth" yra bendrovės "Bluetooth SIG" prekių ženklas

CS12167,0000895 -26-18APR16-1/1

AM, FM, orų prognozių pagrindinis puslapis

PASTABA: Kaip pereiti į AM, FM, orų kanalo pradinį langą, žr. "Radijo šaltinio pasirinkimas su 4 kartos CommandCenter™" šiame operatoriaus vadovo skyriuje.

A—peržiūrėjimo zona: Rodo esamą radijo būseną / informaciją.

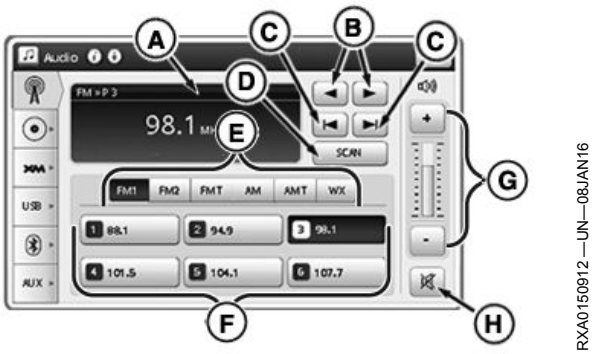
B – rankinė paieška pirmyn ir atgal: Norėdami stotį pasirinkti rankiniu būdu, naudokite kairiosios arba dešiniosios krypties mygtuką. Kaskart paspaudus mygtuką, radijo dažnis padidinamas arba sumažinamas standartiniu žingsniu.

C—kita/ankstesnė stotis: pasirinkite, kad būtų ieškoma ankstesnės arba kitos stoties.

D – stočių paieškos mygtukas: pasirinkite, kad būtų keičiamos pasiekiamos stotys. Kiekvienos stoties transliacija leidžiama 5 sekundes, tada perjungiama kita stotis. Ciklas pasibaigs jei grįžtama į pradinę stotį arba vėl pasirinkus mygtuką.

E – AM, FM, orų prognozių juosta: Eikite per iš anksto nustatytus kanalus, naudodami perjungimo juostą (FM1, FM2, FMT, AM, AMT, WX).

F—išankstiniai nustatymai: FM1, FM2, FMT, AM ir AMT dažnių juostose galima užprogramuoti



RXA0150912 —UN—08JAN16

AM, FM, orų kanalo pradinis puslapis

šešias stotis. Norėdami keisti užprogramuotas stotis, klausydami norimos stoties 3 sekundes palaikykite nuspaustą priskyrimo mygtuką, kol pasigirs pyptelėjimas. Paspauskite dar kartą, kad radijas persijungtų į išsaugotą stotį. WX grupėje jau užprogramuotos šešios stotys, jų keisti negalima. FMT ir AMT bangų grupėse, naudojantis T-STORE funkcija, stotys gali būti priskiriamos automatiškai. Daugiau informacijos rasite šio operatoriaus vadovo skyriuje "Premium radijo naudojimas".

G—garso reguliavimas: reguliuokite garsumą.

H—begarsis režimas: nutildytas garsas.

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

TO84419,0000087 -26-11JAN16-1/1

Premium radijo CD pradinis puslapis

PASTABA: Kaip pereiti į CD pradinį puslapį, žr. "Radijo šaltinio pasirinkimas su 4 kartos CommandCenter™" šiame operatoriaus vadovo skyriuje.

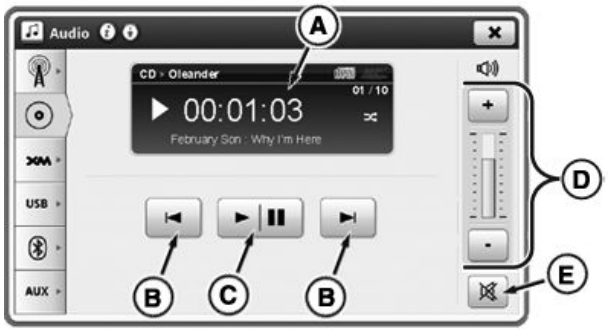
A—peržiūrėjimo zona: rodo dabartines CD operacijas / informaciją.

B. Paskesnė arba ankstesnė daina. pasirinkite, kad grįžtumėte į dabartinio takelio pradžią arba pereitumėte į kito takelio pradžią. Norėdami peršokti į ankstesnį takelį, du kartus paspauskite ankstesnio takelio mygtuką.

C—Paleidimas/pauzė: Atkurti arba pristabdyti takelį.

D. Garsumo reguliavimas. reguliuokite garsumą.

E—Begarsis režimas: nutildytas garsas.



RXA0132505 —UN—28JUN13

CD pradinis puslapis

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

TO84419,0000088 -26-09OCT15-1/1

Premium radijo XM pagrindinis puslapis

PASTABA: Kaip pereiti į XM pagrindinį puslapį, žr. "Radijo šaltinio pasirinkimas su 4 kartos CommandCenter™" šiame operatoriaus vadovo skyriuje.

A—peržiūrėjimo zona: Rodoma XM būsena / informacija.

B – paskesnė arba ankstesnė stotis: pasirinkite, kad būtų ieškoma ankstesnės arba kitos stoties.

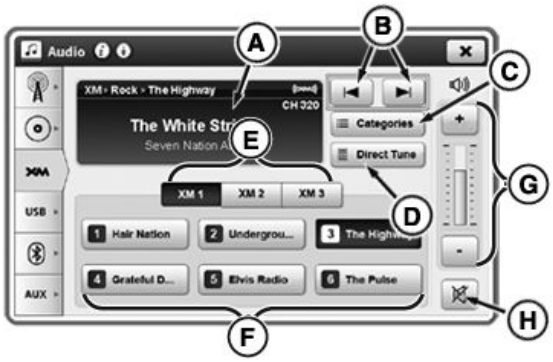
C – (CAT) kategorijos režimas: Spustelėjus įjungiamas kategorijos paieškos režimas. Slinkite aukštyn arba žemyn kategorijų sąraše ir kategorijoje pasirinkite stotį.

D – tiesioginis įvedimas: Pasirinkus galima klaviatūra įvesti reikiamą kanalą.

E – XM kanalų grupė: Mygtukais perjungiamos grupės (XM1, XM2, XM3).

F—išankstiniai nustatymai: Kiekvienoje grupėje galima užprogramuoti po šešias stotis. Norėdami nustatyti,

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.



RXA0132502 —UN—28JUN13

XM pagrindinis puslapis

paspauskite ir palaikykite norimą išankstinę nuostatą mažiausiai tris sekundes.

G—garso reguliavimas: reguliuokite garsumą.

H—begarsis režimas: nutildytas garsas.

TO84419,0000089 -26-09OCT15-1/1

Premium radijo USB pradinis puslapis

PASTABA: Žr. Pasirinkite radijo šaltinį naudodami 4 kartos CommandCenter™ šios eksploatavimo instrukcijos skyriuje, kad sužinotumėte, kaip pereiti į USB pagrindinį puslapį.

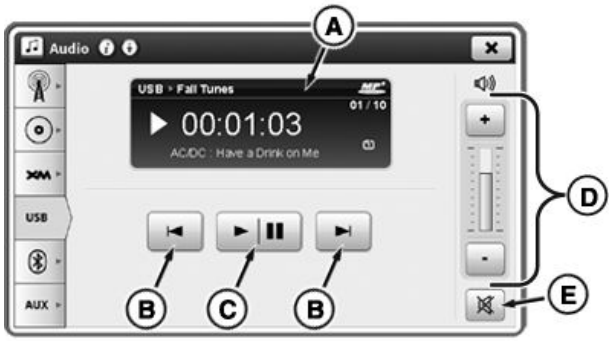
Prijunkite USB naudodamiesi USB įvestimi, esančia dešinėje pulto / saugojimo padėklo pusėje, ir paleiskite ten saugomą muziką. Daugiau informacijos rasite Išoriniai šaltiniai (Premium radijo) puslapyje, šios eksploatavimo instrukcijos skyriuje.

A—peržiūrėjimo zona: rodo dabartines USB operacijas/informaciją.

B. Paskesnė arba ankstesnė daina. pasirinkite, kad grįžtumėte į dabartinio takelio pradžią arba pereitumėte į kito takelio pradžią. Paspauskite ankstesnio takelio mygtuką du kartus, kad praleistumėte ankstesnį įrašą.

C—Paleidimas/pauzė: Atkurti arba pristabdyti takelį.

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.



RXA0132516 —UN—28JUN13

USB pradinis puslapis

D – Garsumo valdikliai: reguliuokite garsumą.

E—Begarsis režimas: nutildytas garsas.

TO84419,000008A -26-09OCT15-1/1

“Premium Radio Bluetooth™” pradinis puslapis (jei įrengtas)

PASTABA: Kaip pereiti į Bluetooth® pradinį langą, žr. "Radijo šaltinio pasirinkimas su 4 kartos CommandCenter™" šiame operatoriaus vadovo skyriuje.

Prijunkite įrenginį su Bluetooth® funkcija ir paleiskite ten saugomą muziką.

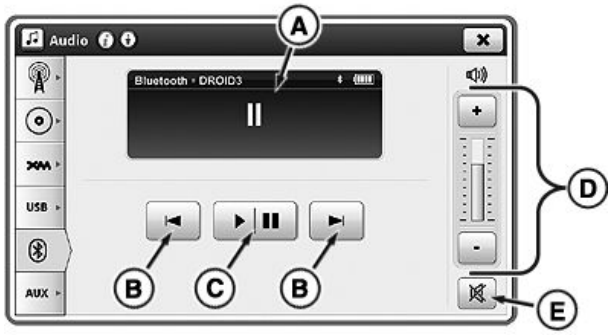
Radijo sistema turi įrengtą Bluetooth® funkciją, kuri suteikia galimybę saugiai perduoti duomenis iš radijo sistemos į susietą artimojo nuotolio Bluetooth® įrenginį, pvz., mobilųjį telefoną. Įrenginyje saugoma muzika nėra perkeliama į CommandCenter™

A—peržiūrėjimo zona: rodo dabartines Bluetooth® operacijas/informaciją.

B. Paskesnė arba ankstesnė daina. grįžkite į pradžią arba pereikite į kito takelio pradžią. Paspauskite ankstesnio takelio mygtuką du kartus, kad praleistumėte ankstesnį įrašą.

C—Paleidimas/pauzė: Atkurti arba pristabdyti takelį.

"Bluetooth" yra bendrovės "Bluetooth SIG" prekių ženklas
"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.



RXA0132504 —UN—28JUN13

Bluetooth® pradinis langas

PASTABA: Ne visi įtaisai palaiko pristabdymo funkciją. Įtaisai gali nutildyti garsą, bet jie nepristabdys atkūrimo.

D—Garso reguliavimas: reguliuokite garsumą.

E—Begarsis režimas: nutildytas garsas.

TO84419,000008B -26-10JUL14-1/1

Pagalbinės įvesties pradinis puslapis

PASTABA: Kaip pereiti į pagalbinės įvesties pagrindinį langą, žr. "Radijo šaltinio pasirinkimas su 4 kartos CommandCenter™".

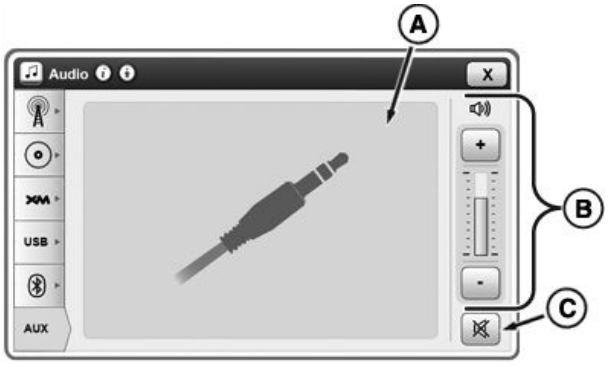
Prijunkite išorinį šaltinį ir klausykitės išsaugotų muzikos įrašų (žr. "Išoriniai šaltiniai (Premium radijas)" šiame operatoriaus vadovo skyriuje).

A—peržiūrėjimo zona: parodo vaizdą. Veiksmai / informacija rodomi tik išoriniame įtaise, bet ne CommandCenter™ ekrane.

B—garso reguliavimas: reguliuokite garsumą.

C—begarsis režimas: nutildytas garsas.

"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.



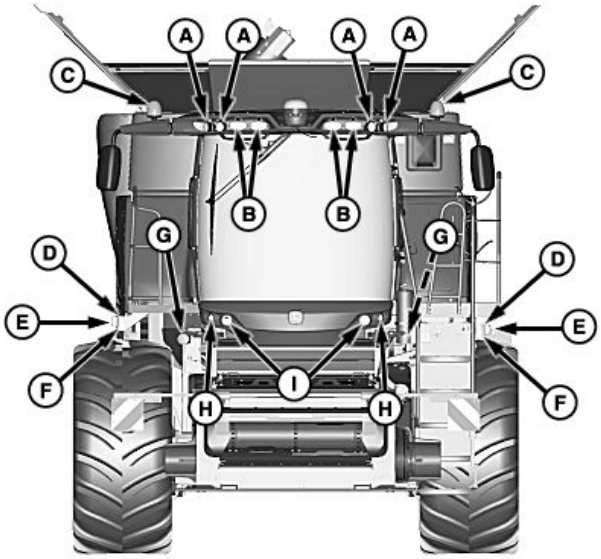
RXA0129971 —UN—07DEC12

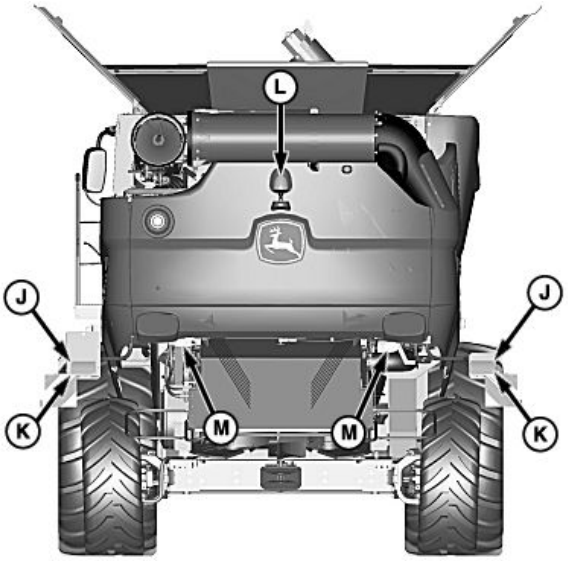
Pagalbinis pagrindinis puslapis

TO84419,000008C -26-10JUL14-1/1

Žibintų vietos

Vaizdas iš priekio ir galo – šviesos





H107108 —UN—28FEB13

A—Halogeniniai kabinos priekiniai žibintai arba šviesdiodžių (LED) (papildoma įranga) kabinos priekiniai žibintai
B—Kabinos priekiniai žibintai (tolimosios / artimosios šviesos)
C—Švyturėlis
D—Avariniai žibintai (geltoni)
E—Avariniai žibintai (geltoni)
F—Signalinės šviesos (baltos)
G—Ražienų apšvietimo šviesos
H—Skydo apšvietimas (jeigu įrengtas)
I— Artimosios važiavimo šviesos (jeigu įrengtos)
J—Signalinės / stabdžių šviesos (raudonos)
K—Galiniai avariniai žibintai (geltoni)
L—Švyturėlis
M—Galiniai iškrovimo žibintai

Švyturėliai:

ĮSPĖJIMAS: Transportuojant keliu šviesos turi būti įjungtos. Kabinos kopėtėles pasukite į priekį, kad gabaritinis / avarinis žibintas būtų nukreiptas link besiartinančių transporto priemonių.

- Valdo švyturėlius (C, L).
- Du švyturėliai įrengti priekyje (kairėje ir dešinėje) bei vienas mašinos gale. Šie švyturėliai įspėja kitus vairuotojus, kai važiuojate keliu.

Šviesos signalizacija:

ĮSPĖJIMAS: Transportuojant keliu šviesos turi būti įjungtos. Kabinos kopėtėles pasukite į priekį, kad gabaritinis / avarinis žibintas būtų nukreiptas link besiartinančių transporto priemonių.

- Valdo švyturėlius (C, L), avarinius žibintus (D, E) ir galinius avarinius žibintus (K).
- Avariniai žibintai yra abiejose mašinos pusėse priekyje ir gale. Šie žibintai naudojami, kad būtų matoma neveikianti mašina.

Kelio žibintai:

ĮSPĖJIMAS: Transportuojant keliu šviesos turi būti įjungtos. Kabinos kopėtėles pasukite į priekį, kad gabaritinis / avarinis žibintas būtų nukreiptas link besiartinančių transporto priemonių.

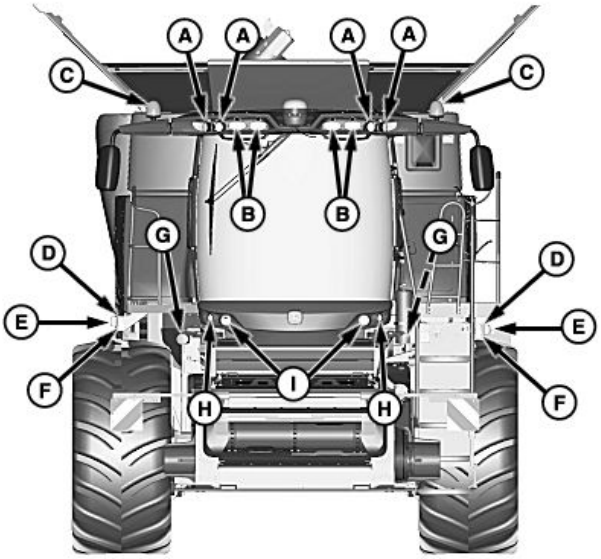
PASTABA: Kai kelio žibintai yra įjungti ir pjaunamoji neprijungta, artimosios važiavimo šviesos įjungiamos, o kabinos priekiniai žibintai išjungiami. Kai pjaunamoji yra prijungta, artimosios važiavimo šviesos išsijungia ir įsijungia kabinos priekiniai žibintai.

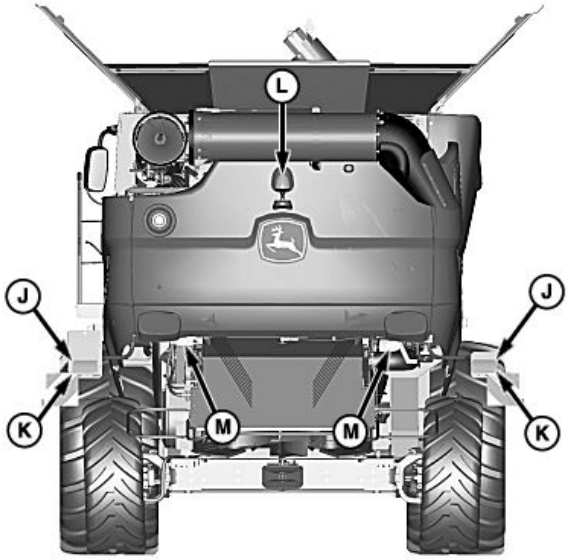
Avariniai žibintai įsijungia, kai posūkio žibintai išjungti. Jeigu posūkio signalai įjungti, avariniai žibintai veikia kaip posūkio žibintai.

- Valdo švyturėlius (C, L), kabinos priekinius žibintus (B), gabaritinius žibintus (F), artimąsias važiavimo šviesas (I) ir gabaritinius / stabdžių žibintus (J).
- Švyturėliai įspėja kitus vairuotojus, kai važiuojate keliu.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Priekiniai ir galiniai žibintai (tęsinys)





H107108 —UN—28FEB13

A—Halogeniniai kabinos priekiniai žibintai arba šviesdiodžių (LED) (papildoma įranga) kabinos priekiniai žibintai
B—Kabinos priekiniai žibintai (tolimosios / artimosios šviesos)
C—Švyturėlis
D—Avariniai žibintai (geltoni)
E—Avariniai žibintai (geltoni)
F—Signalinės šviesos (baltos)
G—Ražienų apšvietimo šviesos
H—Skydo apšvietimas (jeigu įrengtas)
I— Artimosios važiavimo šviesos (jeigu įrengtos)
J— Signalinės / stabdžių šviesos (raudonos)
K—Galiniai avariniai žibintai (geltoni)
L—Švyturėlis
M—Galiniai iškrovimo žibintai

Automatinis švyturėlis:

PASTABA: Kai automatinis švyturėlis yra suaktyvintas ir grūdai pasiekia 3/4 pripildymo jutiklį, švyturėlis pradeda mirksėti (3 sekundes įjungtas ir 6 sekundes išjungtas). Kai grūdai pasiekia pilno grūdų bunkerio jutiklį, švyturėlis ima šviesti ir nemirksi.

- Švyturėliai (C, L) šviečia, kai grūdų bunkeris yra užpildytas 3/4. Švyturėliai duoda signalą grūdovežio vairuotojui, kad grūdų bunkeris pilnas ir paruoštas iškrauti.

Lauko žibintai:
- Valdo gabaritinius žibintus (F), gabaritinius / stabdžių žibintus (J) ir kabinos priekinius žibintus (A, B).
- Lauko žibintai operatoriui apšviečia darbo zoną, kad galėtų dirbti naktį ir esant blogam apšvietimui.

[1]Jei įjungti kelio žibintai ir mašinos kelio režimas, įjungti ražienų apšvietimo žibintų ir galinių iškrovimo žibintų nebus galima.

Priekinės ražienų šviesos:

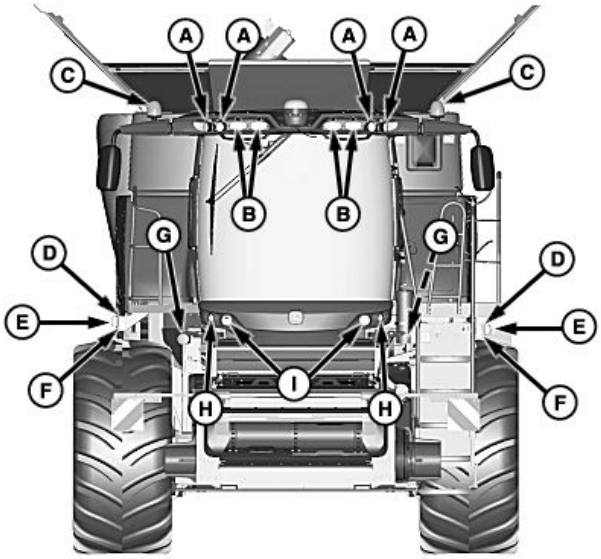
⚠ ĮSPĖJIMAS: Nenorėdami klaidinti vairuotojų, nejunkite darbo šviesų transportuodami viešo naudojimo keliais.

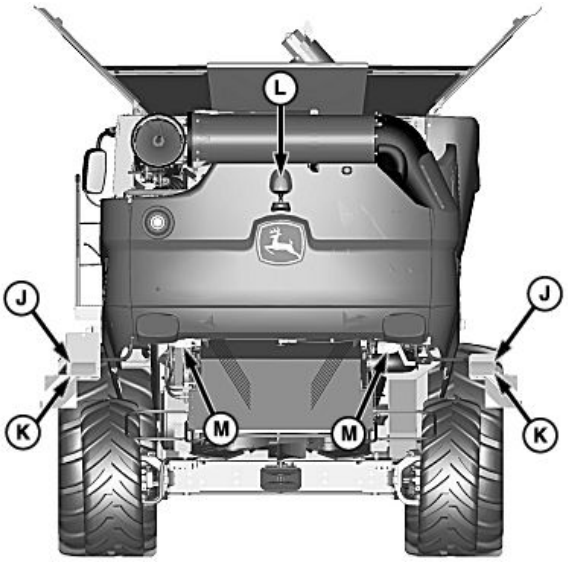
PASTABA: Jeigu operatorius pakyla nuo sėdynės, kai kuliamoji įjungta, priekiniai ražienų apšvietimo žibintai ima mirksėti ir mirksi, kol kuliamoji visiškai sustoja.

- Valdo ražienų šviesas (G) ir skydelio šviesas (H).
- Dirbant naktį kai blogas apšvietimas, ražienos šviesos operatoriui geriau apšviečia plotą už pjaunamosios[1].
- Skydelio šviesos operatoriui geriau apšviečia plotą mašinos priekyje pjaunant.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Priekiniai ir galiniai žibintai (tęsinys)





H107108 —UN—28FEB13

A—Halogeniniai kabinos priekiniai žibintai arba šviesdiodžių (LED) (papildoma įranga) kabinos priekiniai žibintai
B—Kabinos priekiniai žibintai (tolimosios / artimosios šviesos)
C—Švyturėlis
D—Avariniai žibintai (geltoni)
E—Avariniai žibintai (geltoni)
F—Signalinės šviesos (baltos)
G—Ražienų apšvietimo šviesos
H—Skydo apšvietimas (jeigu įrengtas)
I— Artimosios važiavimo šviesos (jeigu įrengtos)
J— Signalinės / stabdžių šviesos (raudonos)
K—Galiniai avariniai žibintai (geltoni)
L—Švyturėlis
M—Galiniai iškrovimo žibintai

Galiniai iškrovimo žibintai:

ĮSPĖJIMAS: Nenorėdami klaidinti vairuotojų, nejunkite darbo šviesų transportuodami viešo naudojimo keliais.

PASTABA: Jeigu operatorius pakyla nuo sėdynės, kai kuliamoji įjungta, galiniai iškrovimo žibintai ima mirksėti ir mirksi, kol kuliamoji visiškai sustoja.

- Valdo galinius iškrovimo žibintus (M).
- Dirbant naktį ir kai blogas apšvietimas, iškrovimo šviesos operatoriui apšviečia plotą už pjaunamosios[1] [2].

Signalinės / stabdžių šviesos:

- Signalinės / stabdžių šviesos (J) įsijungia, kai mašina pradeda lėtėti. Šviesos šviečia mažiausiai dvi sekundes[3]
- Kai greitis yra mažesnis nei 1,6 km/h (1 mi/h), stabdžių šviesos lieka įjungtos dvi minutes arba kol pajuntama priekinės eigos akceleracija, ir greitis yra didesnis nei 1,6 km/h (1 mi/h).
- Signalinės šviesos taip pat veikia kaip posūkio rodikliai ir įsijungia, kai rodomas posūkis. Žibintas sukimosi kryptimi mirksi.

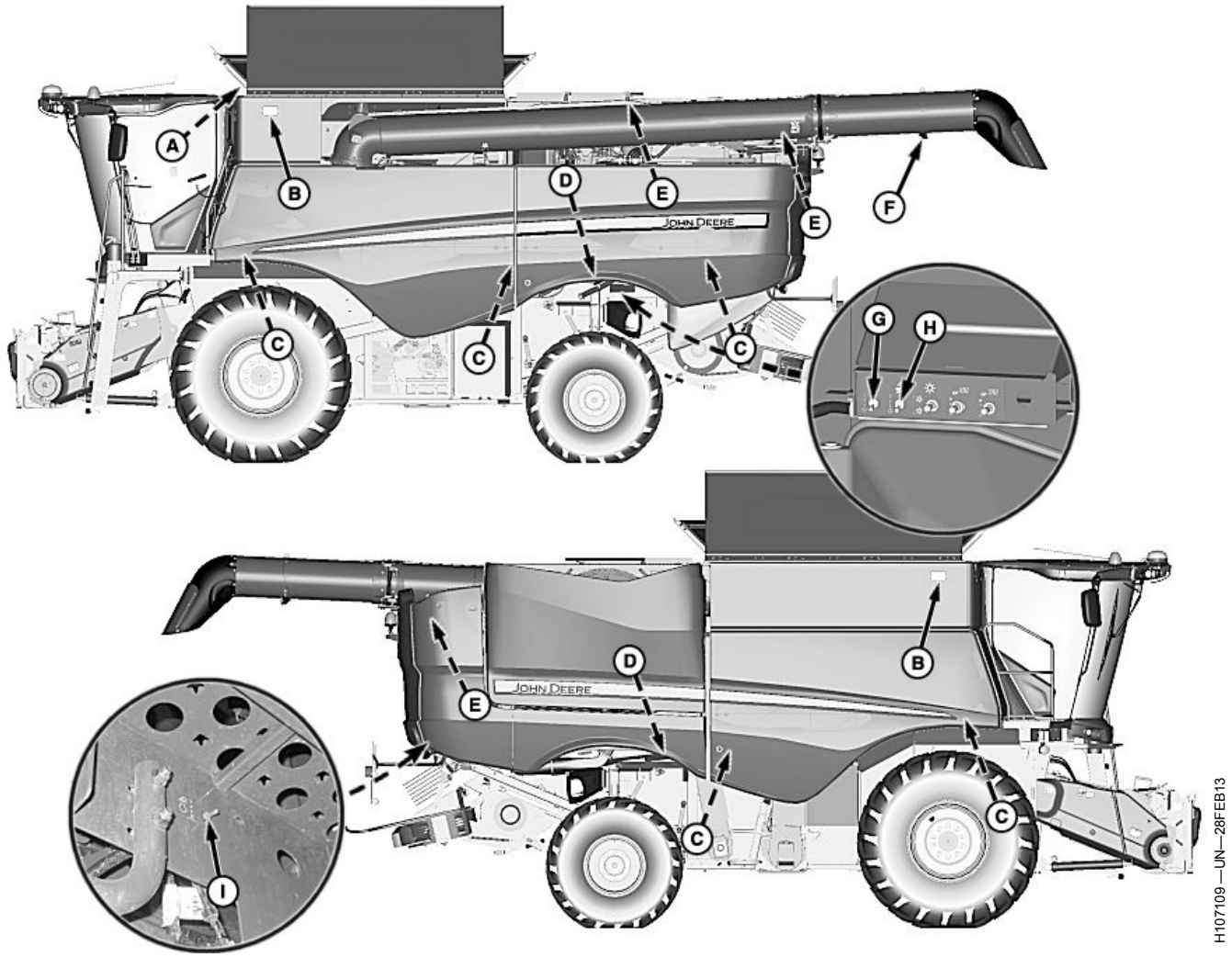
Išėjimo apšvietimas:

- Išjungus paleidimo jungiklį du išoriniai priekiniai žibintai (B) liks įjungti daugiausia 180 sek. (jeigu penkias minutes prieš tai buvo naudojamos kelio ar lauko šviesos).

[1]Jei įjungti kelio žibintai ir mašinos kelio režimas, įjungti ražienų apšvietimo žibintų ir galinių iškrovimo žibintų nebus galima.
[2]Tik Prancūzijai: Jeigu mašina nustatyta kelio režimu, galinės iškrovimo šviesos neįsijungia.
[3]Tik Prancūzijai: Kai paspaudžiamas stabdžių pedalas, įsijungia stabdžių žibintai.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Vaizdas iš kairės ir dešinės – šviesos



A—Grūdų rezervuaro šviesa
B—Eilių ieškiklio šviesos
C—Atverčiamų aukštyn durų priežiūros šviesos
D—Grūdų valytuvo priežiūros šviesos
E—Variklio skyriaus priežiūros šviesos
F—Iškrovimo sraigto apšvietimas
G—Grūdų valytuvo priežiūros šviesų jungiklis
H—Atverčiamų aukštyn priežiūros durų apšvietimo jungiklis
I— Variklio skyriaus priežiūros šviesų jungiklis

Lauko žibintai:

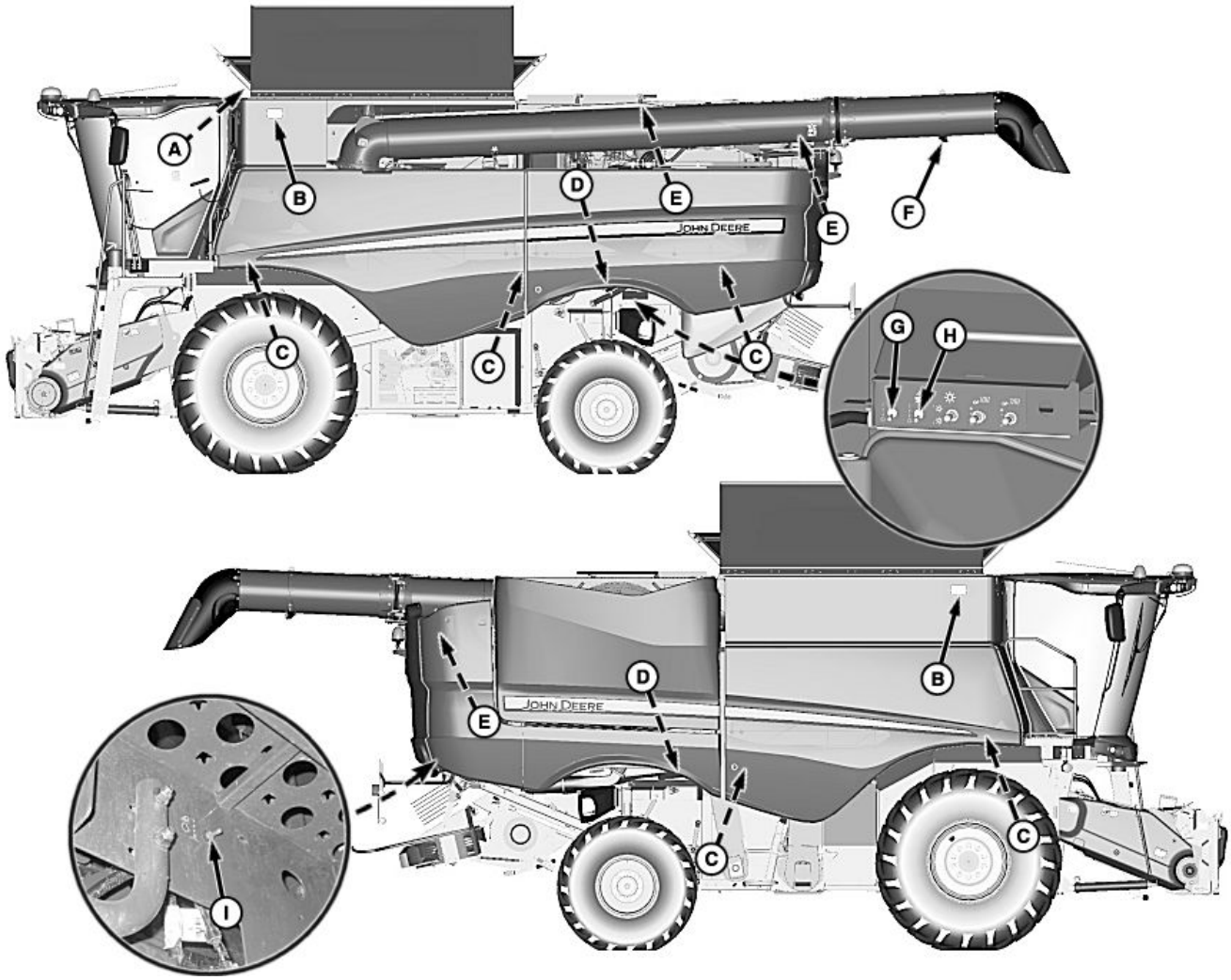
- Valdo grūdų bunkerio apšvietimą (A), eilių ieškiklio šviesas (B) (su posūkio signalo svirtimi), iškrovimo sraigto šviesas (F) ir signalines / avarines šviesas.
- Eilių ieškiklio šviesos apšviečia operatoriui plotą abiejuose mašinos šonuose dirbant naktį arba esant blogam apšvietimui.

PASTABA: Kai įjungtas lauko žibintas, posūkio signalo svirtimi galite įjungti dešiniąją arba kairiąją šoninio eilių ieškiklio šviesą.

- Grūdų bunkerio šviesa suteikia operatoriui grūdų bunkerio apšvietimą, kad būtų galima dirbti naktį ir nepakankamos šviesos sąlygomis.
- Grūdų bunkerio apšvietimas išsijungs, kai grūdai pasieks 3/4 pripildymo jutiklį.
- Kai įjungtas lauko žibintų jungiklis ir sraigtas pailginamas daugiau nei 50 %, įsijungia iškrovimo sraigto šviesa.
- Iškrovimo sraigto žibintas šviečia operatoriui išpilant grūdų rezervuarą naktį arba esant silpnam apšvietimui.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Kairės ir dešinės pusių šviesos (tęsinys)



A—Grūdų rezervuaro šviesa
B—Eilių ieškiklio šviesos
C—Atverčiamų aukštyn durų priežiūros šviesos
D—Grūdų valytuvo priežiūros šviesos
E—Variklio skyriaus priežiūros šviesos
F—Iškrovimo sraigto apšvietimas
G—Grūdų valytuvo priežiūros šviesų jungiklis
H—Atverčiamų aukštyn priežiūros durų apšvietimo jungiklis
I— Variklio skyriaus priežiūros šviesų jungiklis

Grūdų valytuvo priežiūros šviesos:

PASTABA: Jeigu operatorius pakyla nuo sėdynės, kai kuliamoji įjungta, grūdų valytuvo priežiūros žibintai ima mirksėti ir mirksi, kol kuliamoji visiškai sustoja.

- Grūdų valytuvo priežiūros šviesos (D) šviečia operatoriui, kai reikia reguliuoti grūdų valytuvą naktį arba esant silpnam apšvietimui.
- Grūdų valytuvo priežiūros šviesų įjungimo ir išjungimo jungiklis (G) yra virš kuliamosios kairiosios apsaugos.
- Šviečia atliekant techninės priežiūros darbus (ne dirbant lauke).

Atverčiamų aukštyn durų aptarnavimo šviesos (papildoma parinktis):

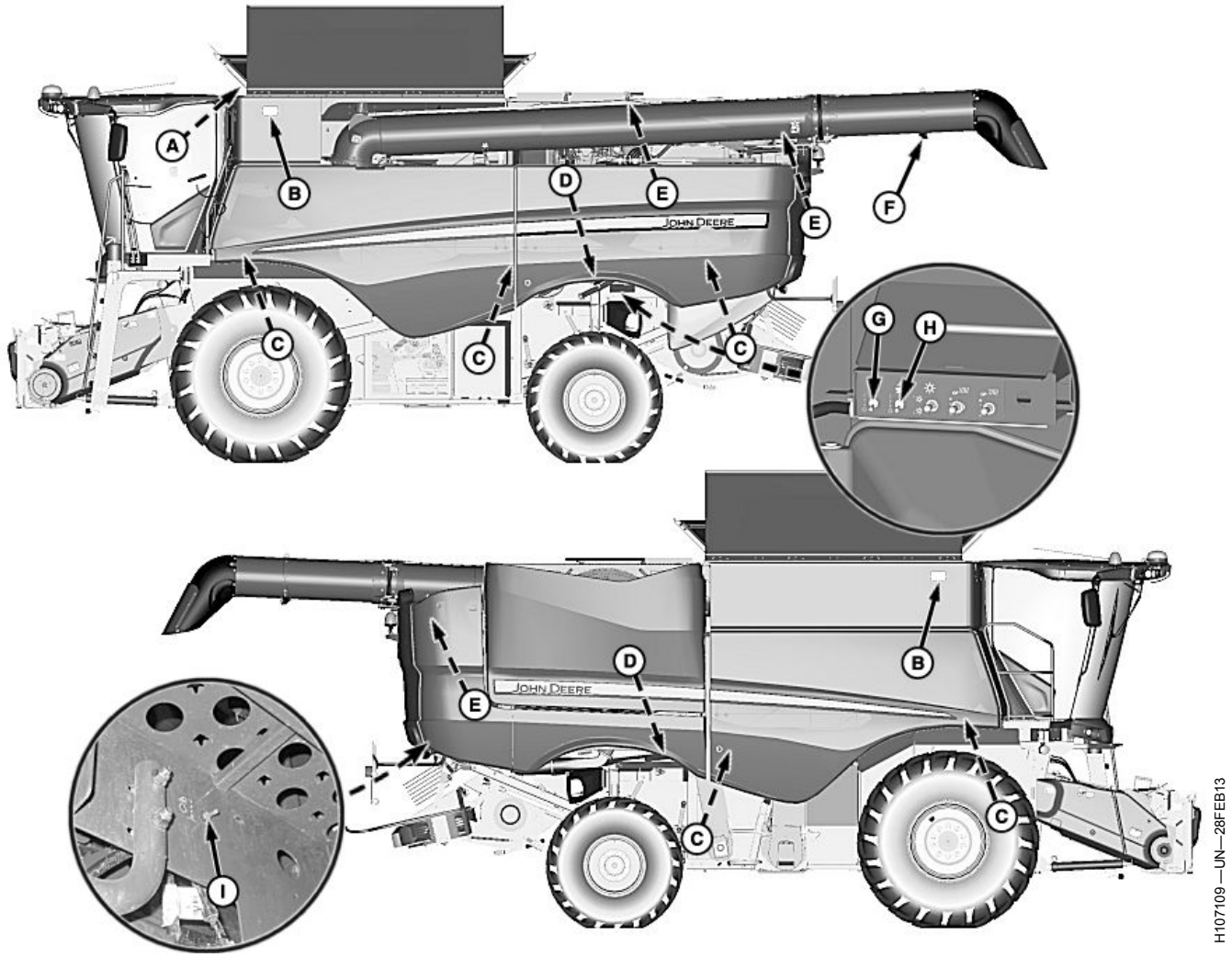
ĮSPĖJIMAS: Neakinkite kitų vairuotojų. Nejunkite pakeliamųjų durelių techninės priežiūros šviesų transportuodami.

PASTABA: Jeigu operatorius pakyla nuo sėdynės, kai kuliamoji įjungta, atverčiamų aukštyn durų priežiūros žibintaiima mirksėti ir mirksi, kol kuliamoji visiškai sustoja.

- Pakeliamųjų durų priežiūros šviesos (C) įrengtos abiejose mašinos pusėse po pakeliamosiomis durimis ir užtikrina geresnį matomumą kuliamosios srityje.
- Pakeliamųjų durų priežiūros šviesų įjungimo ir išjungimo jungiklis (H) yra virš kuliamosios kairiosios apsaugos.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Kairės ir dešinės pusių šviesos (tęsinys)



A—Grūdų rezervuaro šviesa
B—Eilių ieškiklio šviesos
C—Atverčiamų aukštyn durų priežiūros šviesos
D—Grūdų valytuvo priežiūros šviesos
E—Variklio skyriaus priežiūros šviesos
F—Iškrovimo sraigto apšvietimas
G—Grūdų valytuvo priežiūros šviesų jungiklis
H—Atverčiamų aukštyn priežiūros durų apšvietimo jungiklis
I— Variklio skyriaus priežiūros šviesų jungiklis

Variklio skyriaus techninės priežiūros šviesos (papildoma parinktis):

ĮSPĖJIMAS: Neakinkite kitų vairuotojų. Nejunkite variklio skyriaus techninės priežiūros šviesų transportuodami.

- Variklio skyriaus techninės priežiūros šviesos (E) užtikrina variklio skyriaus apšvietimą naktį ar nepakankamos šviesos sąlygomis.
- Variklio skyriaus techninės priežiūros šviesų jungiklis (I) yra mašinos gale, dešinėje pusėje.
- Jungiklis valdo variklio skyriaus durelių šviesą, galinio variklio skydo šviesą ir priekinę variklio skyriaus šviesą.
- Šviečia atliekant techninės priežiūros darbus (ne dirbant lauke).

Išėjimo apšvietimas:

- Išjungus paleidimo jungiklį eilių ieškiklio šviesos (B) liks įjungtos daugiausia 180 sek. (jeigu penkias minutes prieš tai buvo naudojamos kelio ar lauko šviesos). Operatorius gali pasirinkti apšviesti dešiniąją arba kairiąją mašinos pusę posūkio signalo svirtele.

OUO6075,0004676 -26-20MAR17-6/6

Važiavimo žibintai (Eurazijos ekonominė sąjunga)

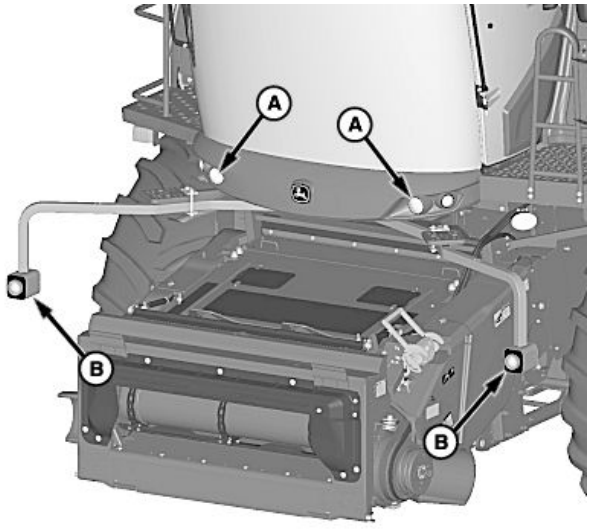
ĮSPĖJIMAS: Važiavimo žibintai transportuojant keliu turi būti įjungti. Kabinos kopėtėles pasukite į priekį, kad gabaritinis / avarinis žibintas būtų nukreiptas link besiartinančių transporto priemonių.

PASTABA: Kai kelio žibintai yra įjungti ir pjaunamoji neprijungta, artimosios važiavimo šviesos įjungiamos, o kabinos priekiniai žibintai išjungiami. Kai pjaunamoji yra prijungta, artimosios važiavimo šviesos išsijungia ir įsijungia kabinos priekiniai žibintai.

Apatiniai važiavimo žibintai (A) gali būti naudojami tik mašinai važiuojant ne didesniu kaip 20 km/val. (12,4 mph) greičiu.

Apatiniai važiavimo žibintai (A) TURI BŪTI uždengti ir TURI BŪTI sumontuoti du papildomi žibintai (B), jei važiuojama 30 km/val. (18,6 mph) greičiu.

Kelio žibintai valdo apatinius važiavimo žibintus (A) ir papildomus važiavimo žibintus (B). Daugiau informacijos rasite pagalbos dėl apšvietimo sistemos naudojimo ar operatoriaus stotelės skyriuose.



H105724 —UN—16NOV12

A—Apatiniai važiavimo žibintai B—Važiavimo žibintai (papildomi)

OUO6075,0004677 -26-21MAR17-1/1

Apšvietimo vėlinimas/laukimo laikas

Kai visos šviesos pirma pasukamos į ĮJUNGIMAS padėtį su išjungtu paleidimo jungikliu, bus nedidelis vėlinimas. Mašina nustato, ar yra akumuliatoriaus įtampa šviesoms įjungti nepaleidžiant mašinos. Ši mašinoje įmontuota apsauginė priemonė saugoja akumuliatorių nuo per didelės įtampos paėmimo, nes tai trukdytų paleisti mašiną.

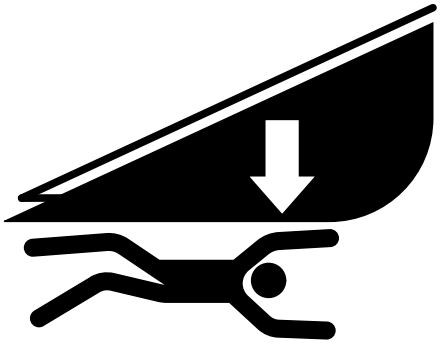
PASTABA: Kai grūdų valytuvo apšvietimas, darbiniai žibintai arba variklio skyriaus techninės priežiūros žibintai būna įjungti ilgiau nei dešimt minučių, šviesos pradeda mirksėti, po to tuoj pat išsijungia ir vėl įsijungia 20 sekundžių. Šis ciklas tęsis tris minutes, po to šviesos išsijungs, kol bus sukamas jungiklis. Jei šviesos neįsijungia, kai pasukamas jungiklis, mašina nustatė, kad per žema akumuliatoriaus įtampa šviesoms įjungti. Šviesos vėl įsijungs, jeigu variklis veikia ir akumuliatoriai yra įkraunami.

OUO6075,0001354 -26-27NOV12-1/1

Hidraulinio cilindro avarinis stabdiklis

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Įtrūkus hidraulinės linijos tvirtinimo detalėms, nuožulniosios kameros nuleidimas gali tuoj pat baigtis nuožulniosios kameros ir pjaunamosios nukritimu.



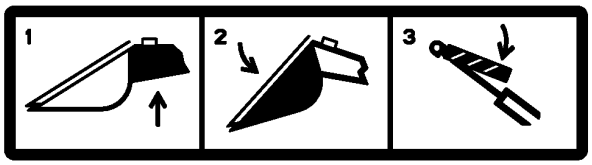
H121063 —UN—14MAR17

Rankinis nuožulniosios kameros pakreipimas pirmyn arba atgal

Iki galo pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite saugos stabdiklį (A) ant hidraulinio cilindro švaistiklio.

Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Hidraulinės nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas



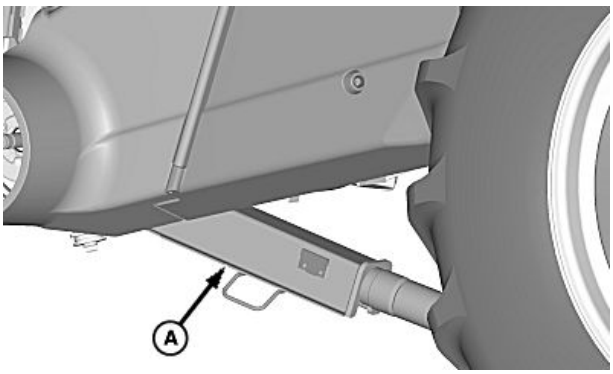
H112829 —UN—18FEB15

Iki galo pakelkite nuožulniąją kamerą ir pakreipkite hidraulinės nuožulniosios kameros išilginio pakreipimo rėmą iki galo pirmyn bei nuleiskite saugos stabdiklį (A) ant hidraulinis cilindro švaistiklio.

Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Kai nuožulnioji kamera yra pakelta ir pjaunamoji įjungta, nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas automatiškai juda pirmyn, kad nuožulniosios kameros saugos stabdiklis nusileistų ant hidraulinio cilindro švaistiklio. Nuleidus hidraulinės nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas automatiškai nustatomas į paskutinę žinomą padėtį.

Kai pjaunamoji išjungiama, nuožulnioji kamera keliant automatiškai paverčiama į priekį. Nuleidus hidraulinės nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas negrįš į paskutinę žinomą padėtį.



H90891 —UN—26FEB08

A—Avarinio stabdymo rankena

OUO6075,00046F1 -26-29MAR17-1/1

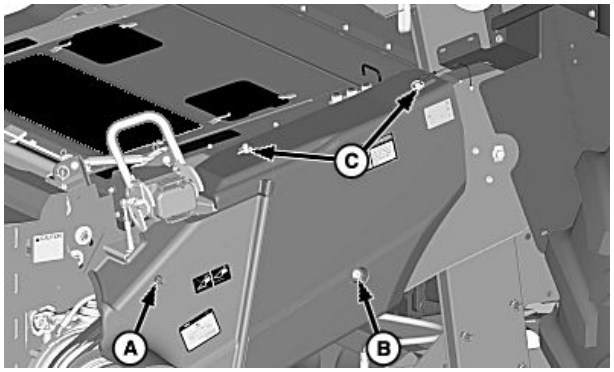
Nuožulniosios kameros šoniniai apsauginiai gaubtai

⚠ ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

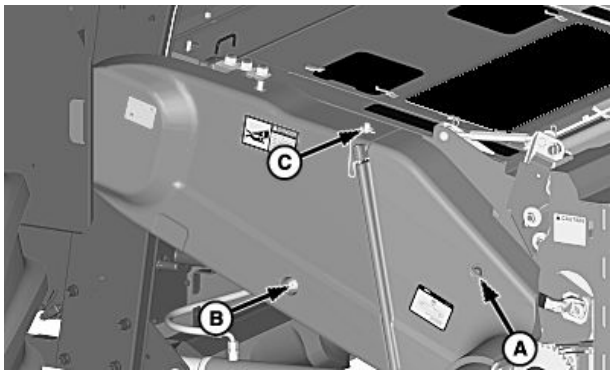
Nuožulnioji kamera turi priekinį ir užpakalinį apsauginius gaubtus. Pasukite fiksatorių (A) ir sukite priekinį apsauginį gaubtą, kad galėtumėte atlikti techninę priežiūrą.

Pasukite fiksatorių (B) ir išimkite greito fiksavimo kaiščius (C) galiniam apsauginiam gaubtui nuimti.

A—Fiksatorius
B—Fiksatorius
C—Greito fiksavimo kaištis



H91044 —UN—27MAR08



H91045 —UN—27MAR08

OUO6075,0000677 -26-02FEB10-1/1

Nuožulniosios kameros durelės

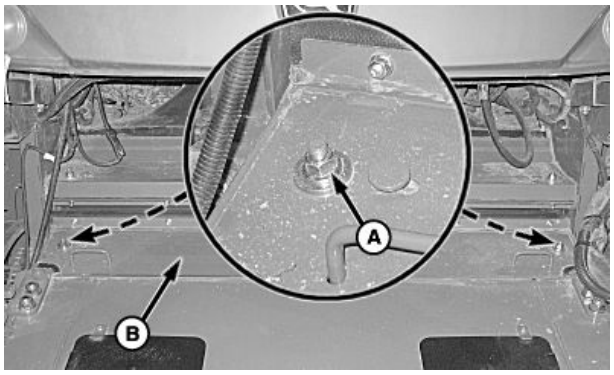
⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržles (A) abiejose durelių pusėse ir pastumkite veržles link nuožulniosios kameros centro.

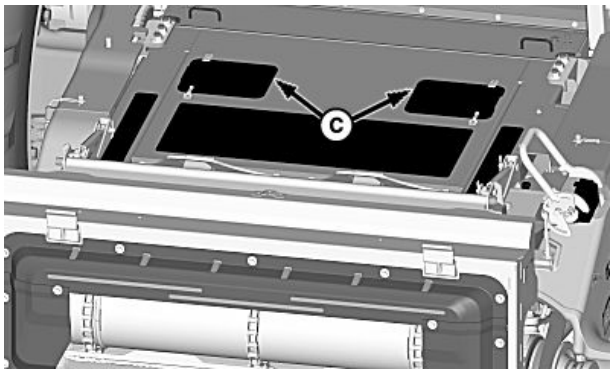
Pastumkite dureles (B) į priekį, kad galėtumėte nuimti.

Pakelkite dureles (C), kad prieitumėte prie nuožulniosios kameros vidaus.

A—Veržlės
B—Durelės
C—Sklendės



H100486 —UN—28FEB11



H90905 —UN—27FEB08

OUO6075,0000B6F -26-21MAR11-1/1

Nuožulniosios kameros viršutinės kontrolinės durelės

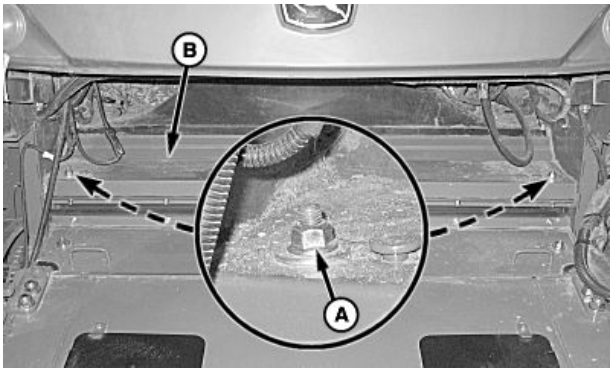
⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite fiksuojančias veržles (A) abiejose durelių pusėse ir stumkite fiksuojančias veržles į mašinos centrą.

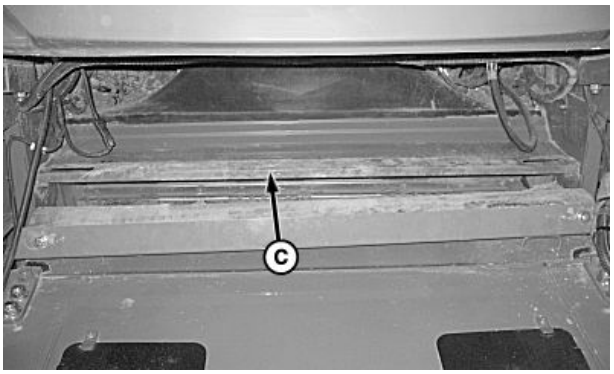
Pastumkite dureles (B) į priekį, kad galėtumėte nuimti.

Stumkite dureles (C) į priekį, kad galėtumėte nuimti.

A—Fiksuojančios veržlės
B—Durelės
C—Durelės



H100487 —UN—28FEB11



H100488 —UN—28FEB11

OUO6075,0000B70 -26-21MAR11-1/1

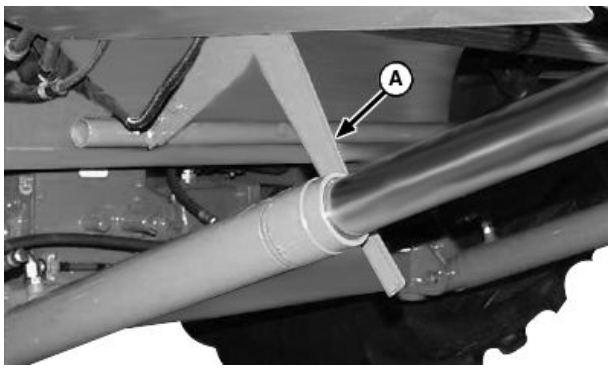
Nuožulniosios kameros apatinės durelės ir tiekimo plokštės sandarioji atrama (A tipas)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

Ištraukite greito fiksavimo kaištį ir stumkite svirtį (A) žemyn ir atgal.

SVARBU: Jei paliksite svirtį apatinėje padėtyje ir nuleisite nuožulniąją kamerą, svirtis sulinks.

Patraukite svirtį į priekį ir pakelkite į viršų, kad galėtumėte uždaryti dureles. Užfiksuokite anksčiau ištrauktu greito fiksavimo kaiščiu.



H52761 —UN—17MAY99

A—Svirtis

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004554 -26-01DEC16-1/2

Jei skersinio strypo atrama (A) nebus sandariai atsirėmusi į tiekimo plokštę, gali išbyrėti grūdai.

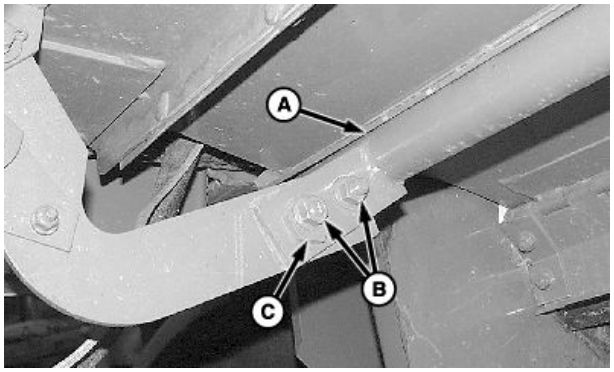
Abiejose pusėse atleiskite varžtus (B).

Pasukite ekscentriką (C).

Priveržkite ekscentriką laikantį varžtą.

Priveržkite likusius varžtus.

A—Skersinio strypo atrama
B—Varžtai
C—Ekscentrikas



H74778 —UN—14JAN03

OUO6075,0004554 -26-01DEC16-2/2

Nuožulniosios kameros apatinės durelės ir tiekimo plokštės sandarioji atrama (B tipas)

ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

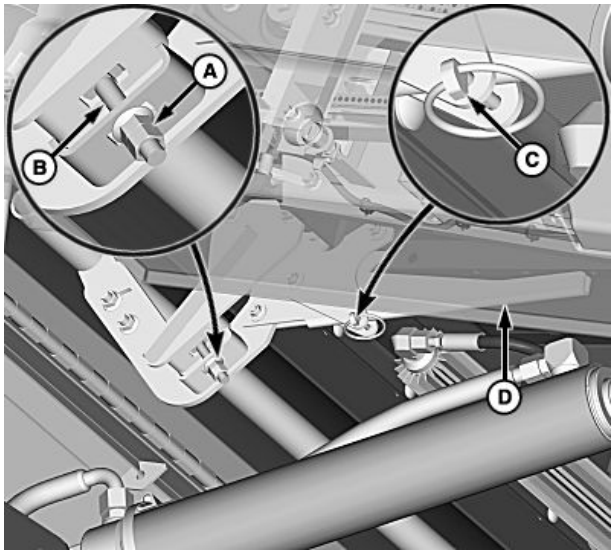
Abiejose mašinos pusėse atsukite veržles (A) ir varžtą apvalia galvute (B).

Ištraukite greito fiksavimo kaištį (C) ir pastumkite svirtį (D) žemyn ir atgal.

SVARBU: Jei paliksite svirtį apatinėje padėtyje ir nuleisite nuožulniąją kamerą, svirtis sulinks.

Patraukite svirtį į priekį ir pakelkite į viršų, kad galėtumėte uždaryti dureles. Užfiksuokite anksčiau ištrauktu greito fiksavimo kaiščiu.

Įsukite anksčiau išsuktus varžtus apvaliomis galvutėmis (B) ir veržles (A) abiejose mašinos pusėse.



H120113 —UN—29NOV16

A—Veržlės
B—Varžtas apvalia galvute
C—Greito fiksavimo kaištis
D—Svirtis

OUO6075,0004553 -26-02DEC16-1/3

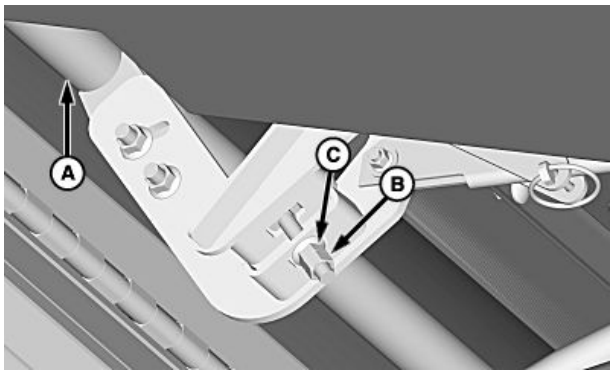
Tiekimo plokštės reguliavimas

Jei skersinio strypo atrama (A) nebus sandariai atsirėmusi į tiekimo plokštę, gali išbyrėti grūdai.

Toje pusėje, kurioje yra plyšys, pagal poreikį atlaisvinkite veržlę (B) ir priveržkite veržlę (C).

Priveržkite anksčiau atlaisvintą veržlę (B) prie veržlės (C).

A—Skersinio strypo atrama
B—Veržlė
C—Veržlė



H120114 —UN—29NOV16

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004553 -26-02DEC16-2/3

Jei vis dar reikia reikia reguliuoti, abiejose mašinos pusėse nuo varžto apvalia galvute (C) nusukite veržles (A ir B).

Ištraukite greito fiksavimo kaištį (D) ir pastumkite svirtį (E) žemyn ir atgal.

Atlaisvinkite veržles (F ir G) ir pagal poreikį sureguliuokite skersinio strypo atramą lizde (H).

Priveržkite prieš tai atlaisvintas veržles (F ir G).

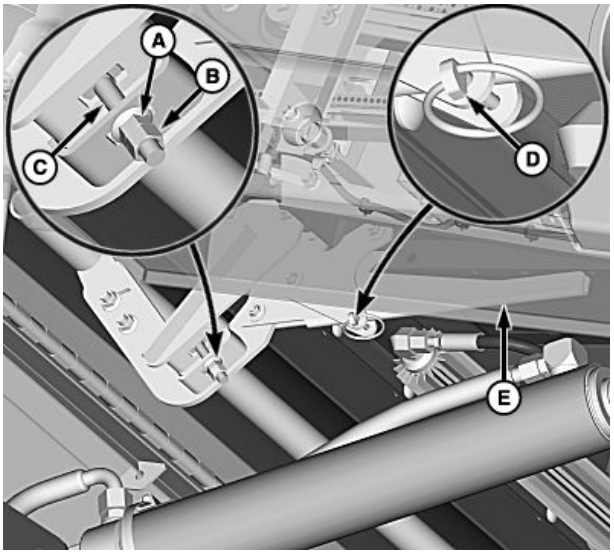
PASTABA: Svirtis turi užsidaryti lengvai, nevartojant jėgos.

Patraukite svirtį (E) į priekį ir pakelkite į viršų, kad galėtumėte uždaryti dureles. Užfiksuokite anksčiau ištrauktu greito fiksavimo kaiščiu.

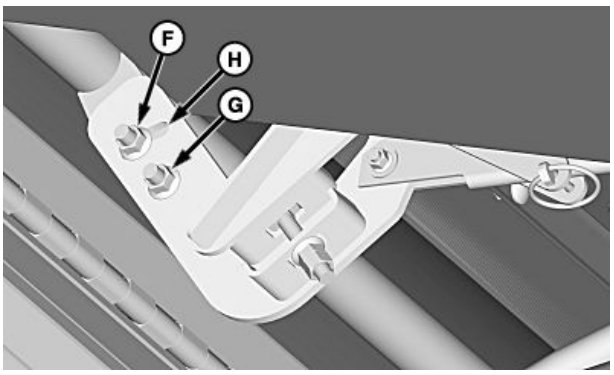
Abiejose mašinos pusėse įsukite anksčiau išsuktą varžtą apvalia galvute (C) ir priveržkite veržlę (A).

Abiejose mašinos pusėse priveržkite anksčiau išsuktą veržlę (B) prie veržlės (A).

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Varžtas apvalia galvute
D—Greito fiksavimo kaištis
E—Svirtis
F—Veržlė
G—Veržlė
H—Lizdas



H120116 —UN—29NOV16



H120115 —UN—29NOV16

OUO6075,0004553 -26-02DEC16-3/3

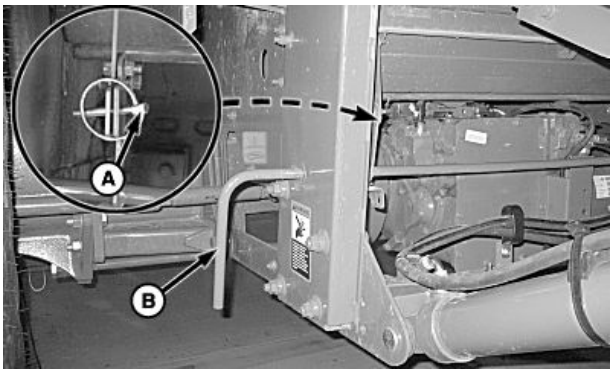
Akmenų gaudyklė

⚠ ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

Akmenų gaudyklė saugo būgną ir pobūgnį nuo akmenų.

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir patraukite svirtį (B) aukštyn, kad atsidarytų akmenų gaudyklė.

Pastumkite svirtį žemyn, kad užsidarytų akmenų gaudyklė. Užtvirtinkite užsifiksuojančiu kaiščiu.



H99239 —UN—01DEC10

A—Greito fiksavimo kaištis **B—Svirtis**

OUO6075,000065C -26-01DEC10-1/1

Nuožulniosios kameros išilgai paverčiamo rėmo reguliavimas ir nustatymas (rankinis pavertimas)

ĮSPĖJIMAS: Nuleiskite pjaunamąją ant žemės, kad atsilaisvintų išilgai paverčiamo rėmo suveržiamosios movos. Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Išilgai paverčiamas rėmas yra naudojamas teisingam santykiui tarp platformos pavažos plokštės ir žemės nustatyti. Jis kompensuoja skirtingus padangų dydžius, galinio tilto nustatymus ir kitus kintamuosius.

Atleiskite paverčiamo rėmo veržles (A) ir veržlę (B) abejose pusėse.

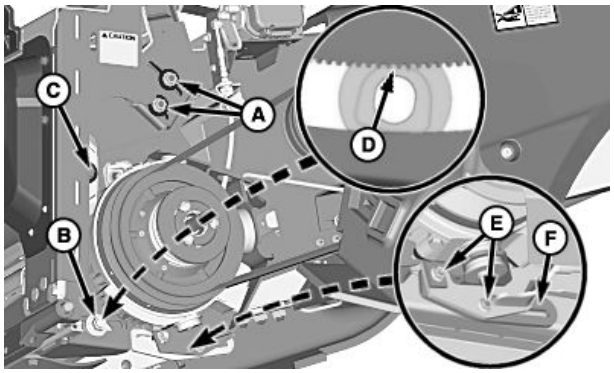
SVARBU: Neatlaisvinkite varžto su galvute (C).

Atlaisvinkite tarpiklio išdrožas (D) nuo atraminės plokštės abejose pusėse.

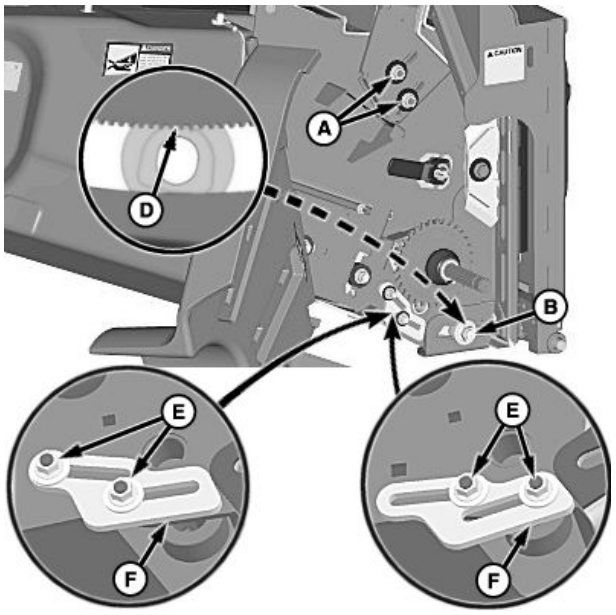
PASTABA: Jei reikia, perstumkite dešinės pusės stabdiklio plokštelę prie atbulinio montavimo kiaurymių.

Atleiskite veržles (E) ir stumkite stabdiklio plokštelę (F) atgal abejose pusėse.

A—Paverčiamo rėmo veržlės, M16
B—Paverčiamo rėmo veržlė, M20
C—Varžtas
D—Tarpiklio išdrožos
E—Veržlės
F—Stabdiklio plokštelė



H95791 —UN—22MAR10



H105003 —UN—08MAR12

Atgalinės kiaurymės (kairėje) / priekinės kiaurymės (dešinėje)

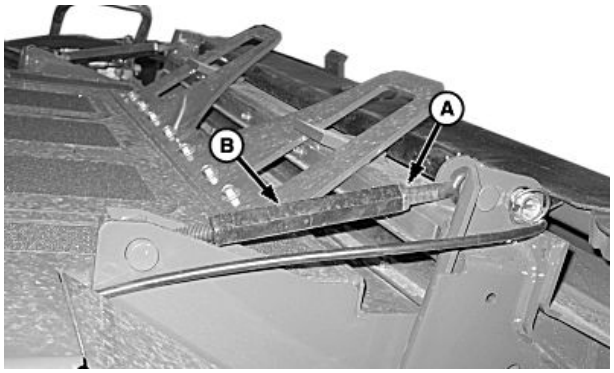
OUO6075,0001757 -26-12MAR14-1/4

SVARBU: Reguliuojant išilgai paverčiamą rėmą gali tekti pakeisti žarnos gnybto vietą ant daugiakanalės movos.

Atleiskite veržlę (A) ir abiejose pusėse reguliuodami suveržimo movas (B), nustatykite reikiamą pjaunamosios kampą.

Priveržkite suveržimo movos veržles abiejose pusėse.

A—Veržlė
B—Suveržiamoji mova



H105751 —UN—05SEP12

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001757 -26-12MAR14-2/4

Įstatykite tarpiklio išdrožas (D) į atraminę plokštę ir priveržkite paverčiamo rėmo veržles (A ir B) abiejose pusėse pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

M16 Paverčiamo rėmo veržlės (A)—Veržimo jėga.....300 N m (221 lb–ft)

M20 Paverčiamo rėmo veržlė (B)—Veržimo jėga.....620 N·m (460 lb–ft)

SVARBU: Priveržus veržles tarp stabdiklio plokštelių ir išilgai paverčiamo rėmo neturi būti tarpo.

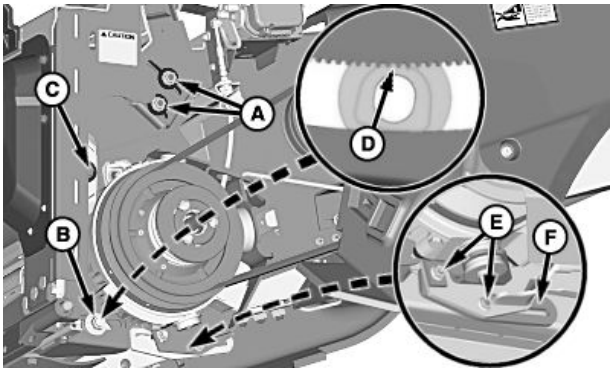
PASTABA: Jei reikia, pritvirtinkite dešinės pusės stabdiklio plokštelę prie priekinio arba atbulinio montavimo kiaurymių.

Stumkite stabdiklio plokštelę (F) iki galo pirmyn abejose pusėse ir priveržkite veržles (E) pagal techninius reikalavimus.

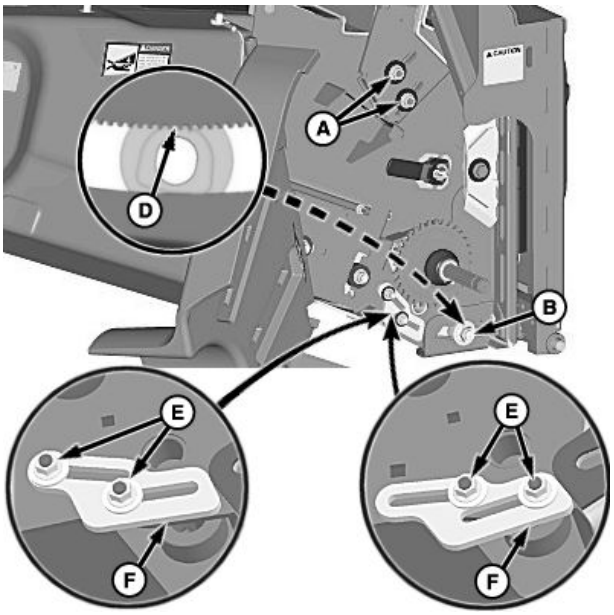
Specifikacija

Stabdiklio plokštelės veržlės—Veržimo jėga.....130 N m (96 lb–ft)

A—Paverčiamo rėmo veržlės, M16
B—Paverčiamo rėmo veržlė, M20
C—Varžtas
D—Tarpiklio išdrožos
E—Veržlės
F—Stabdiklio plokštelė



H95791 —UN—22MAR10



H105003 —UN—08MAR12

Atgalinės kiaurymės (kairėje) / priekinės kiaurymės (dešinėje)

OUO6075,0001757 -26-12MAR14-3/4

Paverčiamas rėmas apytiksliai nustatomas gamykloje, bet jei keičiamos padangos arba tilto padėtys arba jeigu pasikeičia dirvos sąlygos (minkšta dirva), gali prireikti pakartotinio sureguliavimo.

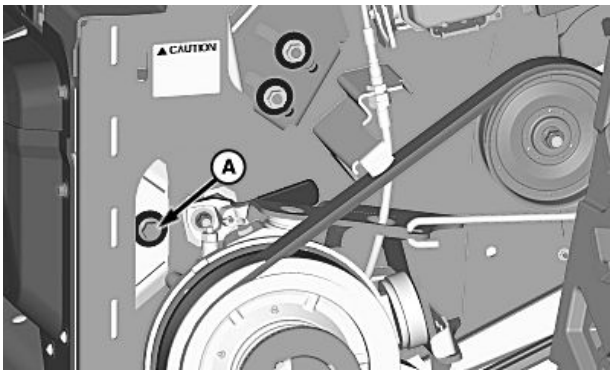
Apytikslį nustatymą galima atlikti neprikabinus pjaunamosios tokiu būdu:

- Mašinai stovint ant lygaus paviršiaus, nuleiskite arba pakelkite nuožulniąją kamerą tol, kol šarnyrinio varžto (A) atstumas iki žemės atitiks techninius reikalavimus.

Specifikacija

Šarnyrinis varžtas iki žemės—Atstumas..... 903 mm (35-1/2 in)

- Naudodamiesi gulsčiuku sureguliuokite išilgai paverčiamą rėmą taip, kad priekinė plokštuma būtų vertikali.



H94359 —UN—24JUN09

A—Šarnyrinis varžtas

OUO6075,0001757 -26-12MAR14-4/4

Nuožulniosios kameros išilgai paverčiamo rėmo nulinės padėties nustatymas (hidraulinis pavertimas) (jeigu įrengta)

ĮSPĖJIMAS: Įspėkite aplinkinius laikytis atokiau nuo mašinos, kol atliekamas kalibravimas.

Išilgai paverčiamas rėmas yra naudojamas teisingam santykiui tarp platformos pavažos plokštės ir žemės nustatyti. Jis kompensuoja skirtingus padangų dydžius, galinio tilto nuostatas ir kitus kintamuosius.

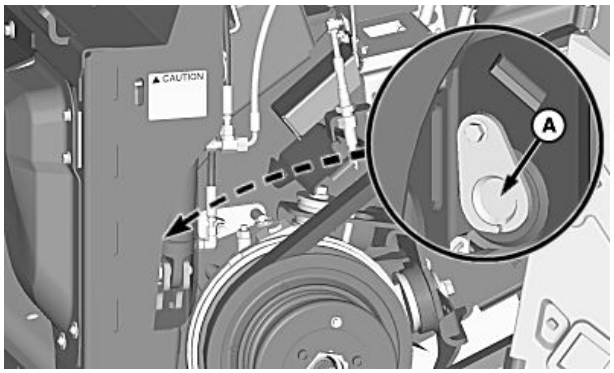
Paverčiamas rėmas apytiksliai nustatomas gamykloje, bet jei keičiamos padangos arba tilto padėtys arba jeigu pasikeičia dirvos sąlygos (minkšta dirva), gali prireikti pakartotinio nulinės padėties reguliavimo.

PASTABA: Jei sąlygos yra tinkamos, kalibravimą galima atlikti ant lygaus betoninio paviršiaus.

Jei gruntas minkštas (pasilieka vėžės), kalibravimą BŪTINA vykdyti ant lygaus paviršiaus.

Apytikslį nustatymą galima atlikti neprikabinus pjaunamosios. Kaip sukalibruoti nuožulniosios kameros išilgai paverčiamo rėmo pavertimo diapazoną, žr. skyriuje "Kalibravimo programos pagalba" arba "Operatoriaus stotelės pagalba". Kalibruodami nulinę padėtį galėsite parinkti atlikę šiuos matavimus:

- **Visiškai paverskite rėmą į priekį.** Nuleiskite arba pakelkite nuožulniąją kamerą tiek, kad ašies kaištis (A) būtų maždaug **1016 mm (40 col.) nuo žemės**.
- Naudodamiesi gulsčiuku sureguliuokite išilgai paverčiamą rėmą taip, kad priekinė plokštuma būtų vertikali.



H109755 —UN—03FEB14

A—Šarnyrinis kaištis

PASTABA: Šis išilgai paverčiamo rėmo reguliavimas pakeičia ašies kaiščio atstumą iki žemės iš 1016 mm (40 col.) į pageidaujamą.

Specifikacija

Atstumas nuo šarnyrinio kaiščio iki žemės—Atstumas	903 mm (35-1/2 col.)

OUO6075,00045FF -26-22FEB17-1/1

Nuožulniosios kameros transporterio grandinė – reguliavimas

Nuimkite nuožulniosios kameros apsauginius gaubtus abiejose pusėse.

Vieną atšakos jungtį kiekvienos grandinės skriemulyje būtina pašalinti, kai tarpiklis (A) susilygiuoja su vidiniu priekinio įspaudo kampu (B) kaip parodyta.

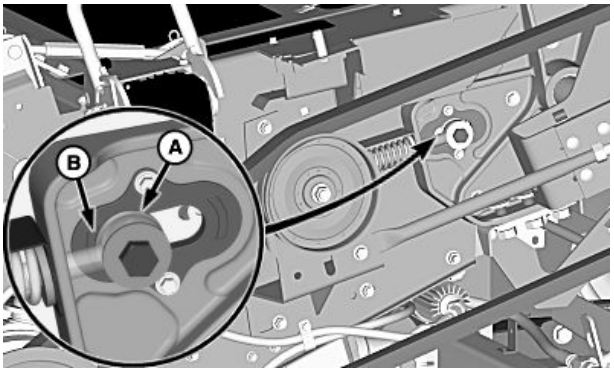
Veržkite veržlę (C) nuožulniosios kameros abiejose pusėse taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio (E) galo ir tarpiklio apačios.

PASTABA: Pirmąsias 100 valandų tikrinkite užveržimą abiejose pusėse kas 25 valandas.

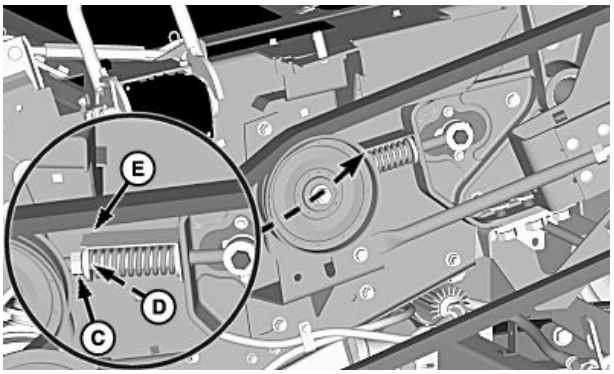
- Tikrinkite įtempimą abiejose pusėse kas 100 valandų. Sureguliuokite, kai bet kuri poveržlės dalis bus už matuoklio galo.
- Ovalios žvaigždutės ar būgnas ir išlinkę velenai gali nelygiai įtempti grandinę – per stipriai, arba per laisvai.
- Per didelis grandinės įtempimas sukelia veleno ir guolio gedimus.

Sumontuokite nuožulniosios kameros šonines apsaugas.

A—Poveržlė
B—Įspaudas
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis



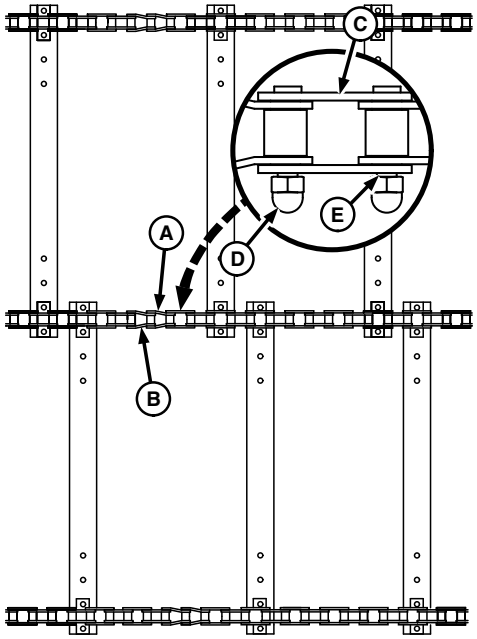
H94329 —UN—19JUN09



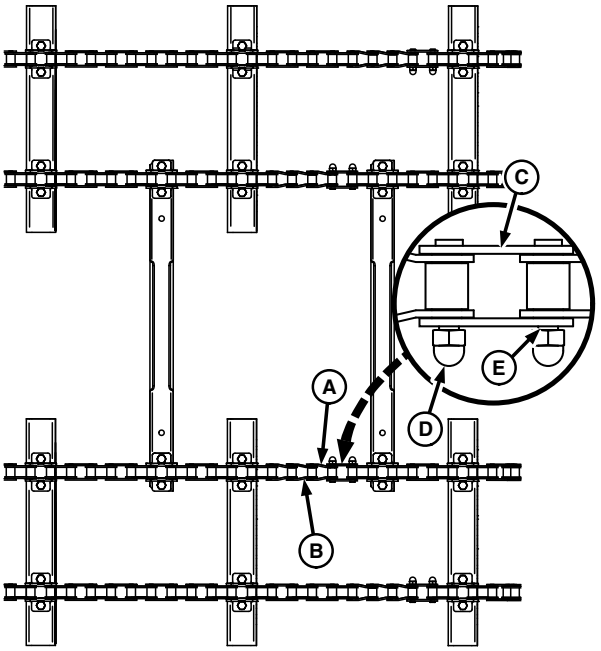
H94336 —UN—22JUN09

OUO6075,000067C -26-22NOV10-1/1

Nuožulniosios kameros transporterio grandinės grandis - Išėmimas



Trijų dalių nuožulniosios kameros transporterio grandinė



Keturių dalių nuožulniosios kameros transporterio grandinė

A—Lenkta grandis
B—Lenkta grandis
C—Šoninė plokštelė
D—Veržlė su gaubteliu
E—Tarpas, 1—2 mm (3/64 col.—5/64 col.)

PASTABA: Trijų dalių nuožulniosios kameros konvejerio grandinė yra tik HillMaster™ mašinose.

Keisdami grandinės grandis visuomet patikrinkite grandininės pavaros žvaigždučių susidėvėjimą.

Pradiniam grandinės sureguliavimui išimkite lenktas grandis (A).

Antro suderinimo metu išimkite išlenktas grandis (B). Jei grandinės nebegalima daugiau sureguliuoti antrojo reguliavimo metu, grandinė yra susidėvėjusi ir ją reikia pakeisti.

Specifikacija

"U" lystės M10 tvirtinimo detalės—Sukimo momentas.....73 Nm (54 lb.–ft.)

Grandinės grandies M8 veržlės su gaubteliais—Sukimo momentas.....25 Nm (18 lb–ft)

SVARBU: Montuodami jungties sujungimus, gaubtelines veržles būtina nukreipti nuo būgno žiedų.

Kai grandinės grandies veržlės su galvutėmis (D) priveržiamos pagal techninius reikalavimus, tarp jungties šoninė plokštelės (C) ir veržlės su gaubteliais turi būti tarpas (E).

HILLMASTER yra Deere & bendrovės prekinis ženklas

OUO6075,0001755 -26-03FEB14-1/1

Nuožulniosios kameros būgnas (rankinis pavertimas) – aukščio reguliavimas

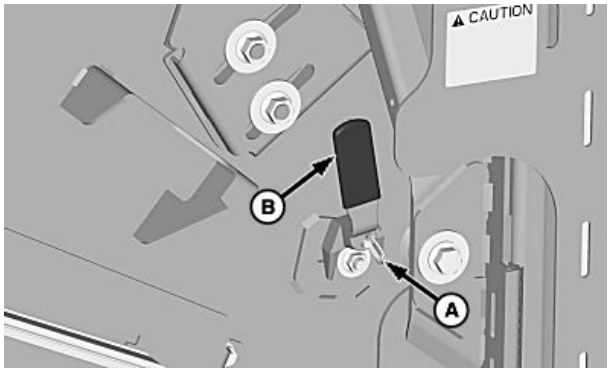
ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

Atidarykite nuožulniosios kameros skydus.

Patraukite ir palaikykite kaištį (A) tuo pat metu sukdami rankeną (B) į reikiamą augalų padėtį abiejose pusėse.

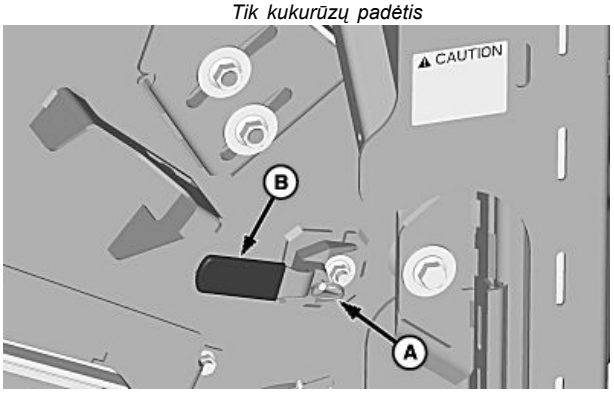
Uždarykite nuožulniosios kameros skydus.

A—Kaištis **B—Būgno pakėlimo rankenėlė**



H90908 —UN—27FEB08

Tik kukurūzų padėtis



H90909 —UN—27FEB08

Padėtis smulkiems grūdams

SS43267,0000377 -26-18FEB14-1/1

Nuožulniosios kameros būgnas (hidraulinis pavertimas) (jeigu įrengta) – aukščio reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

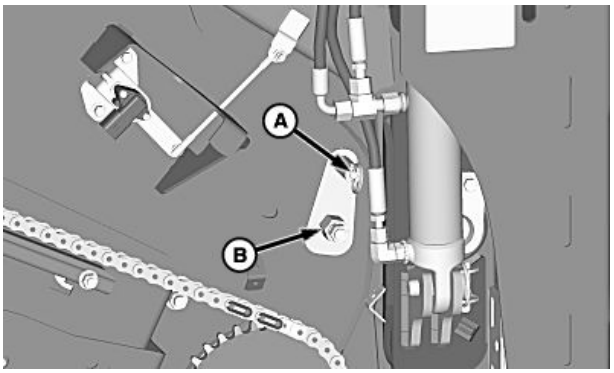
Atidarykite nuožulniosios kameros skydus.

Patraukite ir laikykite kaištį (A) tuo pačiu metu sukdami būgno aukščio reguliavimo rankeną (B) į reikiamą augalų padėtį abiejose pusėse.

PASTABA: Būgno aukščio reguliavimo rankenai sukti naudokite atitinkamą lizdą ar veržliaraktį.

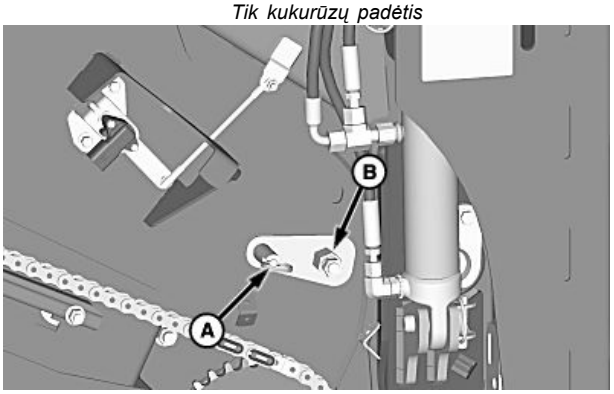
Uždarykite nuožulniosios kameros skydus.

A—Kaištis **B—Būgno pakėlimo rankenėlė**



H109756 —UN—04FEB14

Tik kukurūzų padėtis



H109757 —UN—04FEB14

Padėtis smulkiems grūdams

SS43267,00004EA -26-05MAR15-1/1

Nuožulniosios kameros transporterio apsukos - Keitimas

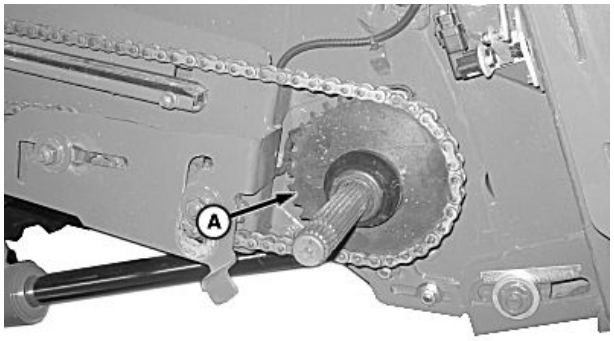
ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

PASTABA: Rekomenduojamų nuožulniosios kameros transporterio žvaigždutės parametrų ieškokite skyriuje Augalų parametrai.

Svarbios pastabos apie darbą su 32 dantų žvaigždutė:
- Žvaigždutės nerekomenduojame naudoti augalams.

Rekomenduojama, kai tiekimas prastas dėl tokių pasėlių bei sąlygų:
- **Augalai:** Miežiai, rapsai, avižos, ryžiai, rugiai ir kviečiai
- **Sąlygos:** Didelis kiekis, žalių, drėgnų, suguldytų į pradalges ir prastų augalų tiekimas

Jei pasėlių sąlygos keičiasi arba tiekimas pagerėja (džiovintuvas, lygesnės pradalgės, lengvesnis šiaudai), rekomenduojama pakeisti į žvaigždutę su 26 dantimis. Grandinės apsukos lėtėja ir mažina galimą šiaudų pakenkimą iki kūlimo ir pailgina grandinės eksploatacijos laiką.



H102187 —UN—13JUN11

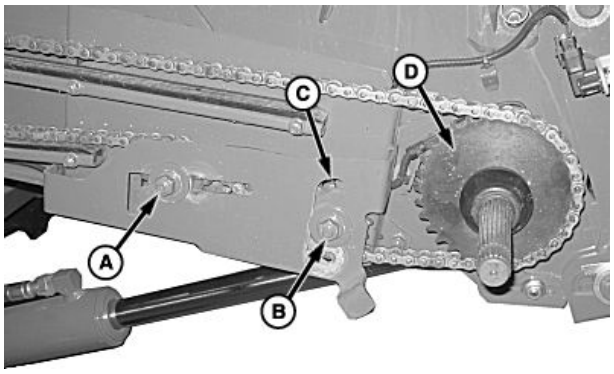
A—Grandininės pavaros žvaigždutė

Pasirenkant varančiąją žvaigždutę (A) apatinio veleno dešinėje pusėje galima nustatyti du nuožulniosios kameros transporterio grandinės greičius.

Mažoms apsukoms naudokite mažą žvaigždutę, o didelėms apsukoms - didelę žvaigždutę.

OUO6075,0000661 -26-13JUN11-1/4

1. **Pavaros grandinei ant mažesnės žvaigždutės uždėti:** Atidarykite dešinės pusės priekinę apsaugą.
2. Atleiskite veržlę (A) ir pastumkite grandininės pavaros žvaigždutę atgal.
3. Atleiskite veržlę (B) ir stumkite žvaigždutę į viršutinę padėtį (C).
4. Įkiškite ant jungiamos movos ir stumkite mažąją žvaigždutę (D) į išorę tol, kol įsistatys fiksavimo spragtukas.



H102188 —UN—13JUN11

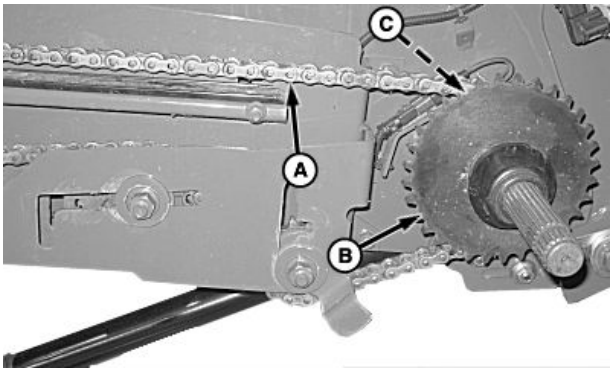
A—Veržlė
B—Veržlė
C—Viršutinė padėtis
D—Grandininės pavaros žvaigždutė

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000661 -26-13JUN11-2/4

5. Stumkite grandinę (A) nuo didelės žvaigždutės (B) ant mažos žvaigždutės (C).

A—Grandinė
B—Didžioji grandininės pavaros žvaigždutė
C—Maža žvaigždutė



H102189 —UN—13JUN11

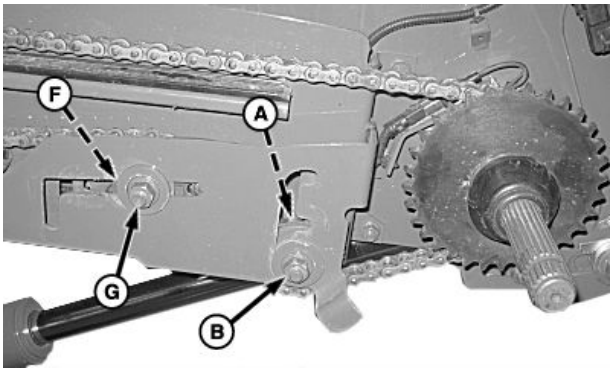
OUO6075,0000661 -26-13JUN11-3/4

6. Stumkite žvaigždutę (A) į apatinę padėtį ir priveržkite veržlę (B).
7. Atleiskite veržles (C) ir stumkite grandinės kreipiamąją (D) į norimas įkarpas (E) bei priveržkite veržles.

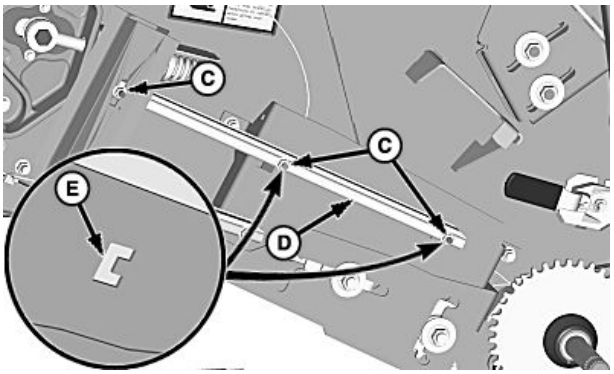
PASTABA: Neperveržkite nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinės. Priimta grandinę uždėti ant plastmasinės kreipiamosios.

8. Žvaigždutei (F) stumti į priekį, įkiškite svertą į vidinės plokštės angas ir priveržkite veržlę (G).
9. Uždėkite dešinės pusės priekinę apsaugą.

A—Grandininės pavaros žvaigždutė
B—Veržlė
C—Veržlės
D—Grandinės kreipiamoji
E—Įkarpos
F—Grandininės pavaros žvaigždutė
G—Veržlė



H102190 —UN—13JUN11



H91064 —UN—02APR08

OUO6075,0000661 -26-13JUN11-4/4

Nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinė -reguliavimas

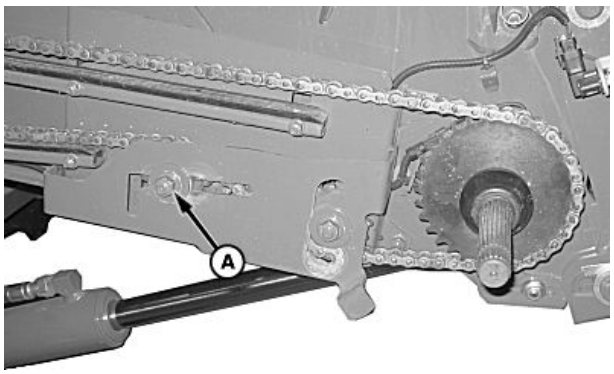
⚠ ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

Atidarykite dešinės pusės priekinę apsaugą.

Atleiskite veržlę (A) ir pastumkite grandininės pavaros žvaigždutę atgal.

PASTABA: Neperveržkite nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinės. Priimta grandinę uždėti ant plastmasinės kreipiamosios.

Grandinės pavaros žvaigždutei pastumti į priekį, įkiškite svertą į vidinės plokštės angas ir priveržkite veržle (A).



H102191 —UN—13JUN11

A—Veržlė

Uždėkite dešinės pusės priekinę apsaugą.

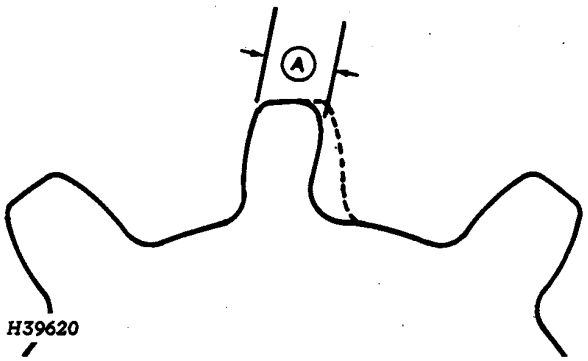
OUO6075,0000662 -26-13JUN11-1/1

Nuožulniosios kameros viršutinio veleno krumpliaračiai

Priklausomai nuo to, kokius augalus nuimate, po 1000 valandų patikrinkite viršutinio veleno krumpliaračių susidėvėjimą.

Jei šie krumpliaračiai susidėvėję daugiau nei 12 mm (1/2 in.) (A), juos galima apversti į priešingą pusę ir naudoti toliau.

A—Dydis 12 mm (1/2 in.)



H39620 —UN—11OCT88

OUO6075,0000665 -26-02FEB10-1/1

Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavaros diržas – keitimas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Apatinis reguliuojamas skriemulys įtempiamas spyruokle, jei diržas nuimamas, jis atšoka pats atgal į darbinę padėtį.

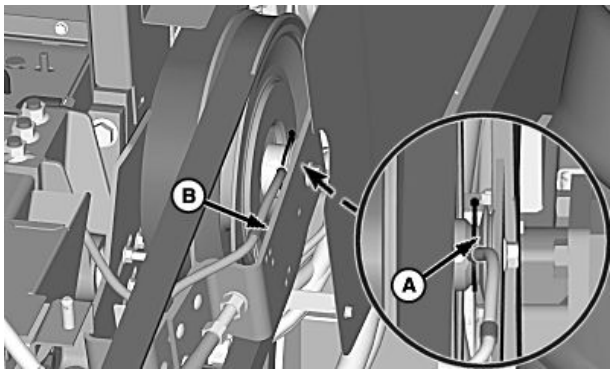
Užveskite variklį, įjunkite kuliamąją ir nustatykite variklio apsukų jungiklį į greitą tuščiąją eigą. **Sureguliuokite nuožulniosios kameros pavaros diržo lėtą priekinio veleno greitį.**

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atjunkite kuliamąją, sustabdykite variklį ir išimkite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Pažiūrėkite po gumine apsaugine mova (A), ir patikrinkite, ar viršutiniai skriemuliai yra visiškai atidaryti. Esant mažoms apsukoms, išorinio skriemulio pusrutulis yra priešais laikiklį (B).



H90912 —UN—28FEB08

A—Guminis apmovas **B—Laikiklis**

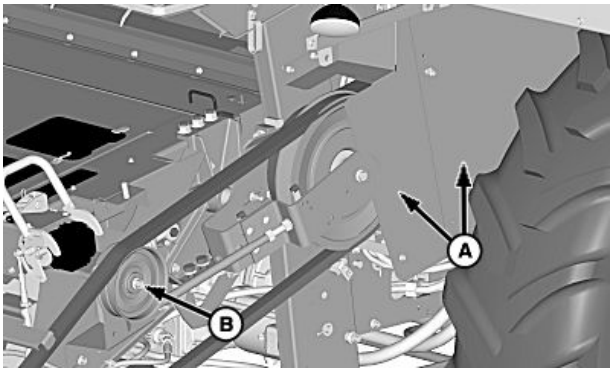
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000666 -26-02FEB10-1/6

Nuimkite apsauginius gaubtus (A).

Atlaisvinkite laisvosios eigos skriemulio veržlę (B) kad sumažintumėte pavaros diržo įtempimą.

A—Skydai **B—Veržlė**

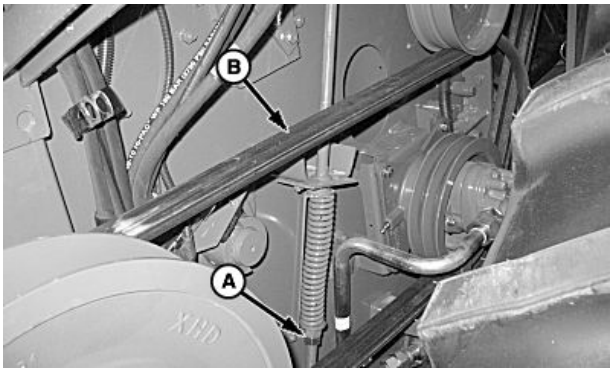


H90910 —UN—27FEB08

OUO6075,0000666 -26-02FEB10-2/6

Atleiskite veržlę (A) lenktuvo pavaros diržo (B) įtempimui sumažinti.

A—Veržlė **B—Pavaros diržas**



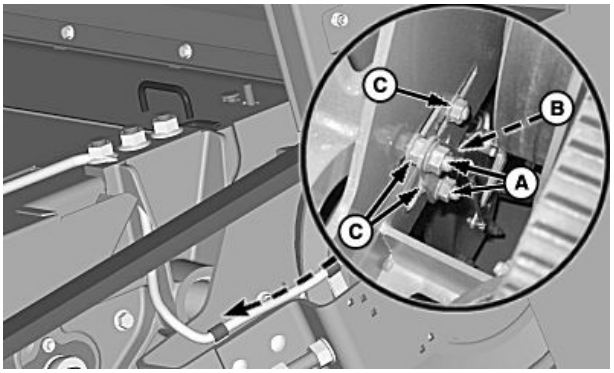
H90976 —UN—06MAR08

OUO6075,0000666 -26-02FEB10-3/6

Išimkite ir išsaugokite veržles (A) bei laikiklį (B).

Atlaisvinkite veržles (C), kad viršutinio skriemulio blokas galėtų judėti.

A—Veržlės (naudojami 2)
B—Laikiklis
C—Veržlės (naudojami 3)



H90967 —UN—05MAR08

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000666 -26-02FEB10-4/6

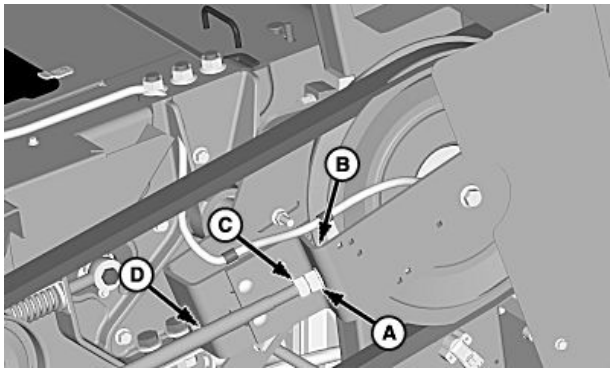
PASTABA: Veržlę (C) reikia perkelti ir įtvirtinti priešais veržlę (A). Kartu šias veržles galima naudoti tempiklio varžtui pasukti.

Atlaisvinkite veržlę (A) nuo laikiklio (B) kol liks 3 mm (1/8 in.) tarpas tarp abiejų laikiklio pusių.

Priveržkite veržlę (C) prie veržlės (A).

PASTABA: Įsukus varžtą į įtempiklį skriemulys galės judėti pirmyn, kad būtų galima nuimi pavaros diržą.

Naudodami veržlę (A) įsukite varžtą į įtempiklį (D).



H90913 —UN—28FEB08

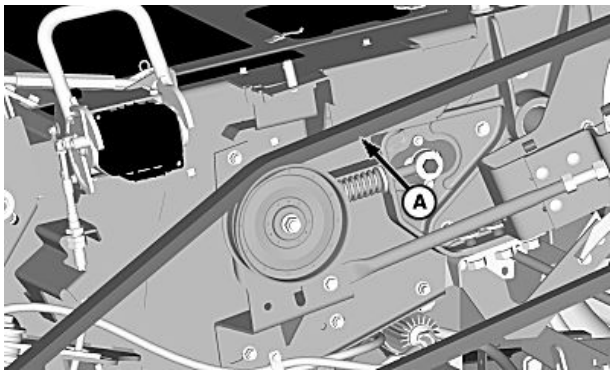
A—Veržlė
B—Laikiklis
C—Veržlė
D—Įtempiklis

OUO6075,0000666 -26-02FEB10-5/6

Nuimkite nuo skriemulių pavaros diržą (A).

Uždėkite naują diržą ir sureguliuokite įtempimą. (Žiūrėkite Nuožulniosios kameros kintamo greičio diržas – reguliavimas.)

Uždėkite laikiklį ir prieš tai nuimtas nuožulniosios kameros apsaugas.



H90911 —UN—28FEB08

A—Pavaros diržas

OUO6075,0000666 -26-02FEB10-6/6

Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavaros diržas – reguliavimas

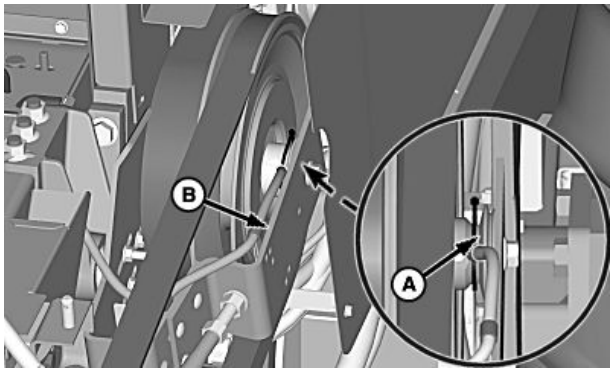
PASTABA: Nedidelį kintamo greičio diržo reguliavimą galima atlikti pakeliant laisvosios eigos skriemulį. Jeigu 3 mm (1/8 in.) tarpo nepavyksta pasiekti pakeliant laisvosios eigos skriemulį, pereikite prie kito veiksmo.

Užveskite variklį, įjunkite kuliamąją ir nustatykite variklio apsukų jungiklį į greitą tuščiąją eigą. **Sureguliuokite nuožulniosios kameros pavaros diržo lėtą priekinio veleno greitį.**

Atjunkite kuliamąją, sustabdykite variklį ir išimkite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Pažiūrėkite po gumine apsaugine mova (A), ir patikrinkite, ar viršutiniai skriemuliai yra visiškai atidaryti. Esant mažoms apsukoms, išorinio skriemulio pusrutulis yra priešais laikiklį (B).



H90912 —UN—28FEB08

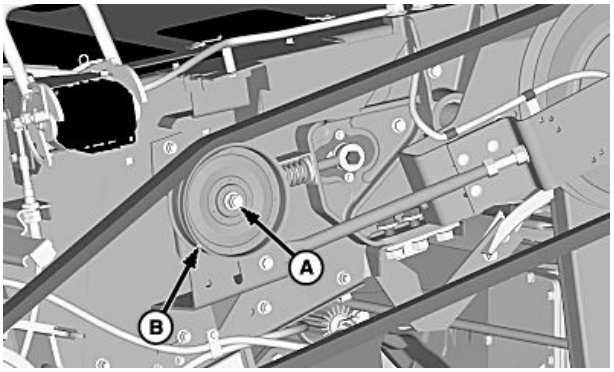
A—Guminis apmovas
B—Laikiklis

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000667 -26-02FEB10-1/9

Atlaisvinkite veržlę (A), kad galėtumėte nustatyti laisvosios eigos skriemulį (B) į apatinę padėtį.

A—Veržlė
B—Tuščiaeigis skriemulys



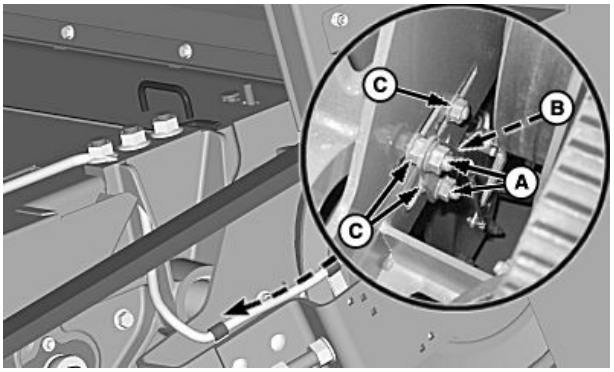
H90914 —UN—28FEB08

OUO6075,0000667 -26-02FEB10-2/9

Išimkite ir išsaugokite veržles (A) bei laikiklį (B).

Atlaisvinkite veržles (C), kad viršutinio skriemulio blokas galėtų judėti.

A—Veržlės (naudojami 2)
B—Laikiklis
C—Veržlės (naudojami 3)



H90967 —UN—05MAR08

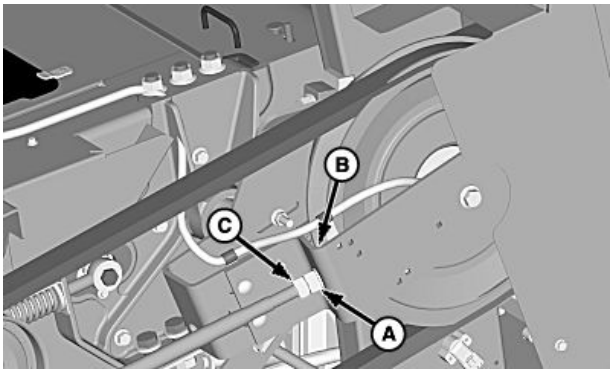
OUO6075,0000667 -26-02FEB10-3/9

PASTABA: Veržlę (C) reikia perkelti ir įtvirtinti priešais veržlę (A). Kartu šias veržles galima naudoti tempiklio varžtui pasukti.

Atlaisvinkite veržlę (A) nuo laikiklio (B) kol liks 3 mm (1/8 in.) tarpas tarp abiejų laikiklio pusių.

Priveržkite veržlę (C) prie veržlės (A).

A—Veržlė
B—Laikiklis
C—Veržlė



H90915 —UN—28FEB08

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000667 -26-02FEB10-4/9

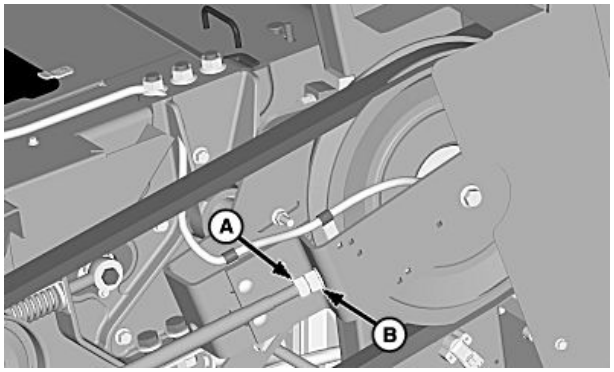
SVARBU: Sukdami diržą reguliuokite skriemulio tarpą. Nesukant diržo, kai reguliuojamas skriemulio tarpas, galima sugadinti diržą.

Tarpas tarp skriemulio pusių yra svarbu, kad skriemulio pusės galėtų laikyti diržą mažo greičio padėtyje. Turi būti nustatytas mažas pjovimo platforma pavaros veleno greitis.

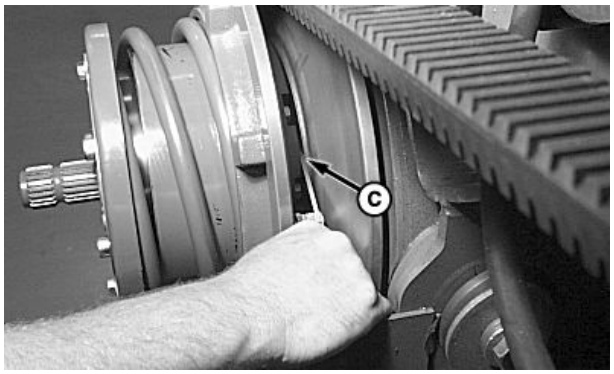
Sukdami veržlę (A) sureguliuokite varžtą (B).

Stumkite viršutinius kintamo greičio skriemulius su varžtu, kol atsiras 3 mm (1/8 in.) tarpas tarp apatinio skriemulio pusių arba viršutinio skriemulio blokas pasieks išpjovų galą.

A—Veržlė
B—Varžtas
C—Tarpas, 3 mm (1/8 in.)



H90916 —UN—28FEB08

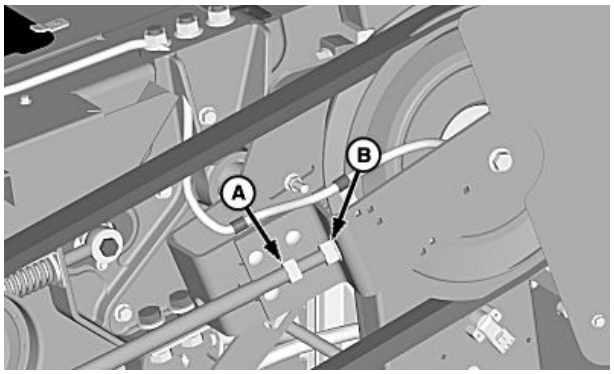


H84140 —UN—26JUL05

OUO6075,0000667 -26-02FEB10-5/9

Pirmiausia priveržkite veržlę (A), tada veržlę (B).

A—Veržlė
B—Veržlė



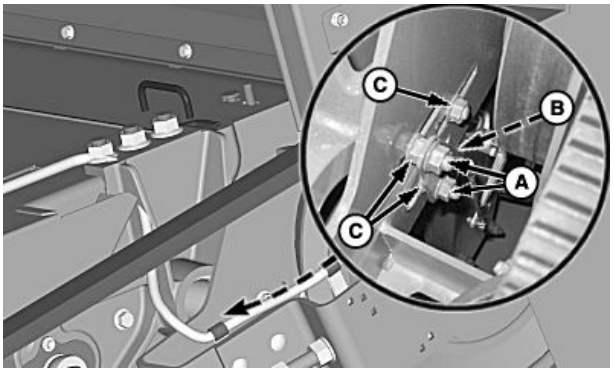
H90917 —UN—28FEB08

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000667 -26-02FEB10-6/9

Priveržkite veržles (C), laikiklį (B) ir pritvirtinkite veržlėmis (A).

A—Veržlės (naudojami 2)
B—Laikiklis
C—Veržlės (naudojami 3)



H90967 —UN—05MAR08

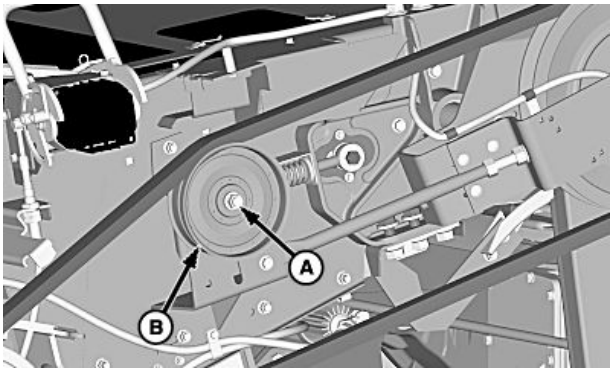
OUO6075,0000667 -26-02FEB10-7/9

SVARBU: NEATSISTOKITE ant diržo, kai stumiate laisvosios eigos skriemulį nustatydami tarpą.

Kelkite laisvosios eigos skriemulį (A), kol laisvosios eigos skriemulys palies pavaros diržą.

Pakelkite skriemulį dar 25 mm (1 in.) ir priveržkite veržlę (B).

A—Tuščiaeigis skriemulys
B—Veržlė



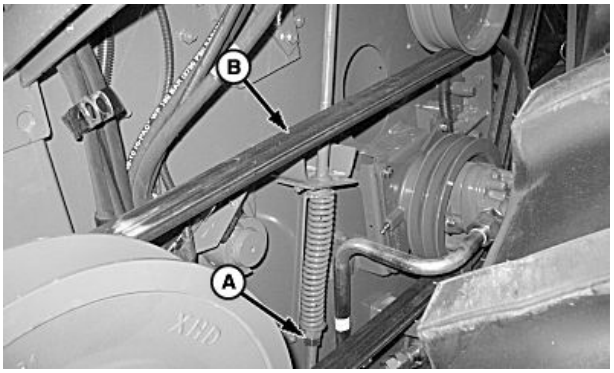
H90914 —UN—28FEB08

OUO6075,0000667 -26-02FEB10-8/9

Priveržkite reguliavimo veržlę (A) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios ir sureguliuokite lenktuvo pavaros diržą (B).

Sumontuokite nuožulniosios kameros apsaugas.

A—Veržlė
B—Pavaros diržas



H90976 —UN—06MAR08

OUO6075,0000667 -26-02FEB10-9/9

Pjaunamosios lenktuvo / juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamo greičio nuožulnioji kamera) – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Apatinis reguliuojamas skriemulys įtempiamas spyruokle, jei diržas nuimamas, jis atšoka pats atgal į darbinę padėtį.

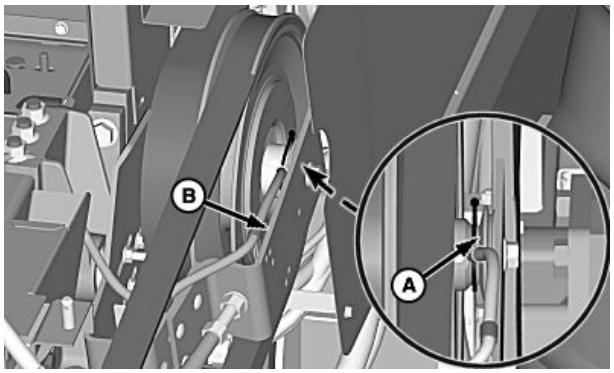
Užveskite variklį, įjunkite kuliamąją ir nustatykite jungiklį į greitą tuščiąją eigą. **Sureguliuokite nuožulniosios kameros pavaros diržo lėtą priekinio veleno greitį.**

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atjunkite kuliamąją, sustabdykite variklį ir išimkite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Pažiūrėkite po gumine apsaugine mova (A), ir patikrinkite, ar viršutiniai skriemuliai yra visiškai atidaryti. Esant mažoms apsukoms, išorinio skriemulio pusrutulis yra priešais laikiklį (B).



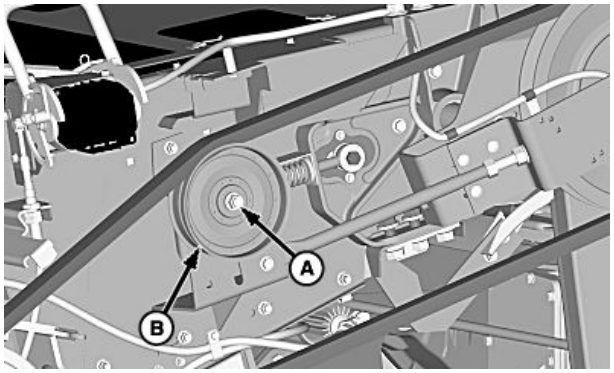
H90912 —UN—28FEB08

A—Guminis apmovas **B—Laikiklis**

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-1/13

Atlaisvinkite laisvosios eigos skriemulio veržlę (A) ir pastumkite skriemulį (B) žemyn, kad atsilaisvintų pavaros diržo įtempimas.

A—Tuščiaeigio skriemulio veržlė **B—Skriemulys**



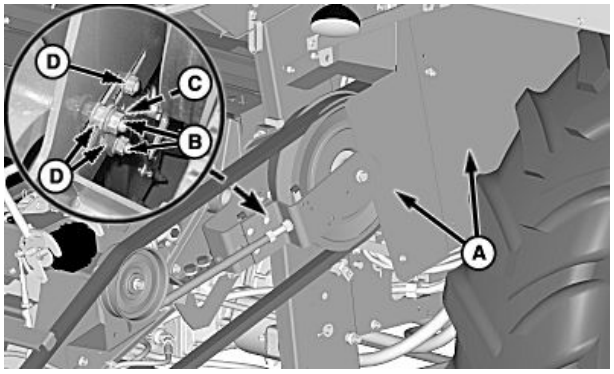
H90914 —UN—28FEB08

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-2/13

Nuimkite apsaugas (A), veržles (B) ir jutiklio laikiklį (C).

Atlaisvinkite veržles (D), kad viršutinio skriemulio blokas galėtų judėti.

A—Skydai
B—Veržlės (naudojami 2)
C—Daviklio kronšteinas
D—Veržlės (naudojami 3)



H90918 —UN—05MAR08

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-3/13

PASTABA: Veržlę (C) reikia perkelti ir įtvirtinti priešais veržlę (A). Kartu šias veržles galima naudoti tempiklio varžtui pasukti.

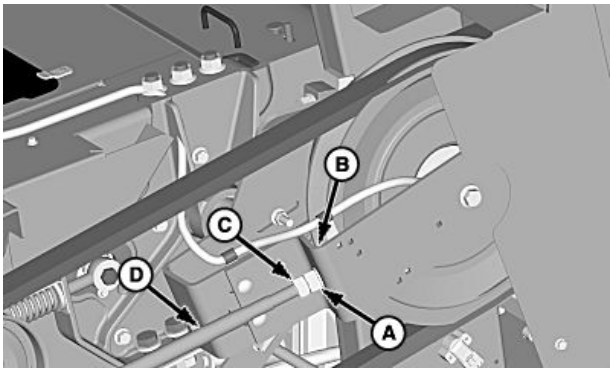
Atlaisvinkite veržlę (A) nuo laikiklio (B) kol liks 3 mm (1/8 in.) tarpas tarp abiejų laikiklio pusių.

Priveržkite veržlę (C) prie veržlės (A).

PASTABA: Įsukus varžtą į įtempiklį skriemulys galės judėti pirmyn, kad būtų galima nuimi pavaros diržą.

Naudodami veržlę (A) įsukite varžtą į įtempiklį (D).

A—Veržlė
B—Laikiklis
C—Veržlė
D—Įtempiklis



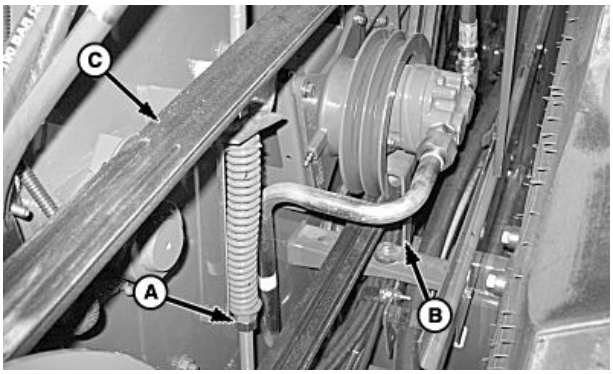
H90913 —UN—28FEB08

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-4/13

Atleidę veržles (A), sumažinkite diržo įtempimą.

Atsukite varžtą ir veržlę, kad galėtumėte patraukti lenktuvų siurblio apkabą (B) ir kad būtų galima nuimti pavaros diržą (C).

A—Veržlės
B—Atrama
C—Pavaros diržas



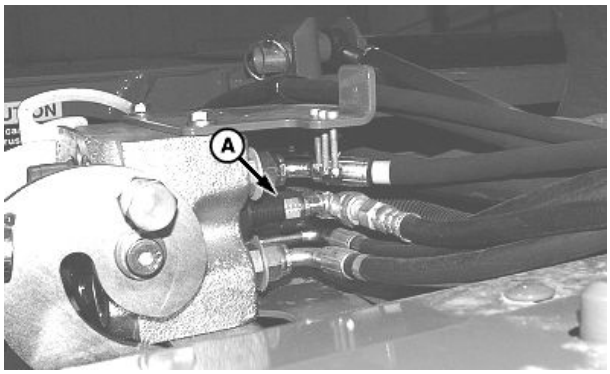
H90977 —UN—06MAR08

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-5/13

PASTABA: Uždenkite gaubteliu hidraulinę žarną, kad neužsiterštų sistema ir neištekėtų skystis.

Atjunkite hidraulinę žarną (A) nuo daugiakanalės movos.

A—Hidraulinė žarna



H84326 —UN—26AUG05

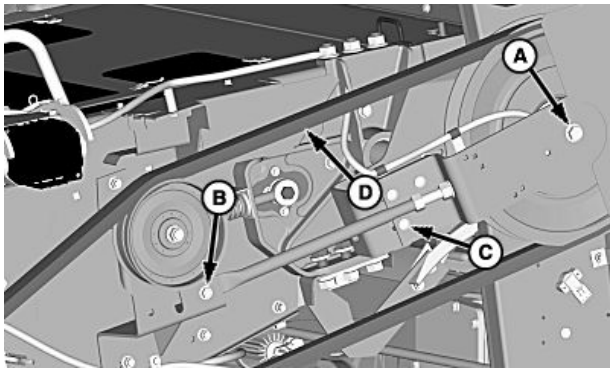
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-6/13

Išsukite varžtą (A), varžtą ir veržlę (B) bei varžtus apvaliomis galvutėmis (C).

Nuimkite pavaros diržą (D) nuo galinio skriemulio.

A—Varžtas su galvute
B—Varžtas ir veržlė
C—Varžtas su apvalia galvute (naudojami 3)
D—Pavaros diržas



H90919 —UN—28FEB08

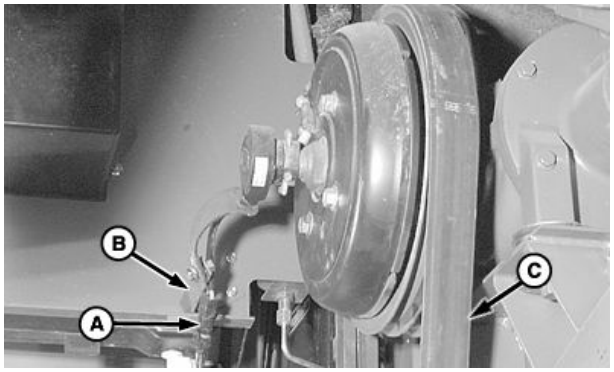
OUO6075,0000668 -26-03AUG10-7/13

Atjunkite jungtį (A) ir nuimkite apkabą nuo laikiklio (B).

Nuimkite ir išmeskite pavaros diržą (C).

Uždėkite naują pavaros diržą, prijunkite dirželį prie laikiklio ir prijunkite elektros jungtį.

A—Jungtis
B—Laikiklis
C—Pavaros diržas



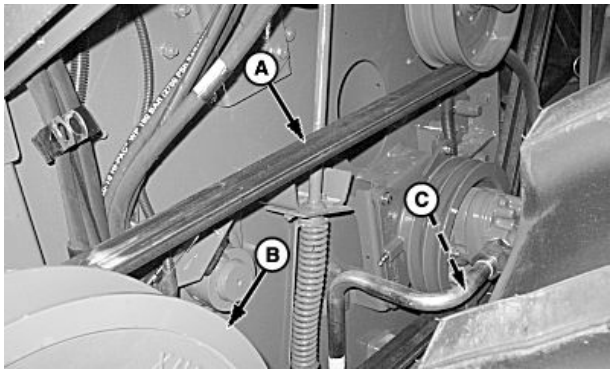
H87527 —UN—27FEB07

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-8/13

Uždėkite pavaros diržą (A) ant lenktuvų siurblio ir galinių skriemulių (B).

Uždėkite prieš tai nuimtą lenktuvų siurblio apkabą (C) ir varžtą bei veržlę.

A—Pavaros diržas
B—Skriemulys
C—Atrama



H90978 —UN—06MAR08

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-9/13

Uždėkite pavaros diržą (A) ant galinio skriemulio.

Įsukite varžtą (B) ir priveržkite pagal techninius reikalavimus.

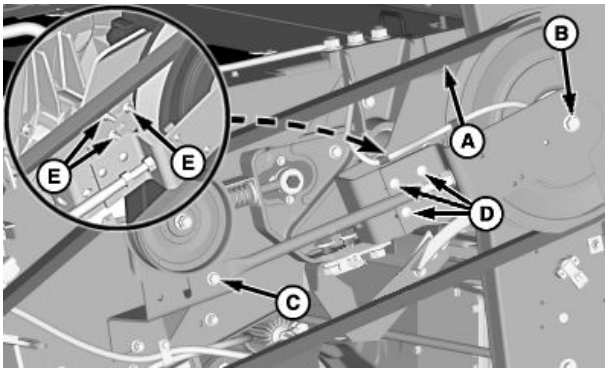
Specifikacija

Varžtas su galvute—Sukimo momentas	185 Nm (136 lb-ft)

Priveržkite varžtą ir veržlę (C).

Palikite varžtus apvaliomis galvutėmis (D) kol kas nepriveržtus.

Priveržkite veržles (E), kad viršutinio skriemulio blokas nejudėtų.



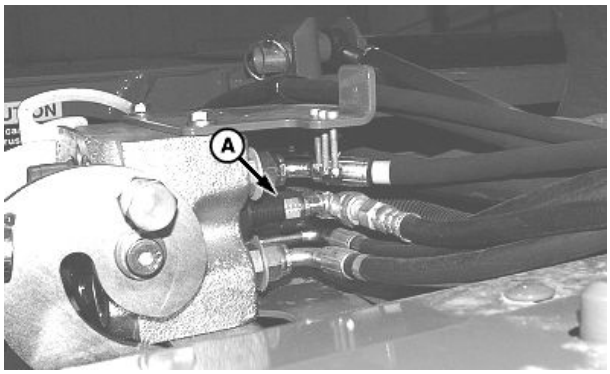
H90920 —UN—31MAR10

A—Pavaros diržas
B—Varžtas su galvute
C—Varžtas ir veržlė
D—Varžtas su apvalia galvute (naudojami 3)
E—Veržlės (naudojami 3)

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-10/13

Prijunkite hidraulinę žarną (A) prie daugiakanalės movos.

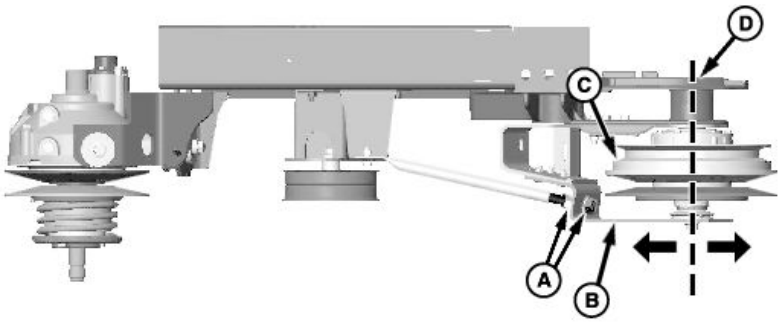
A—Hidraulinė žarna



H84326 —UN—26AUG05

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-11/13



H84440 —UN—13SEP05

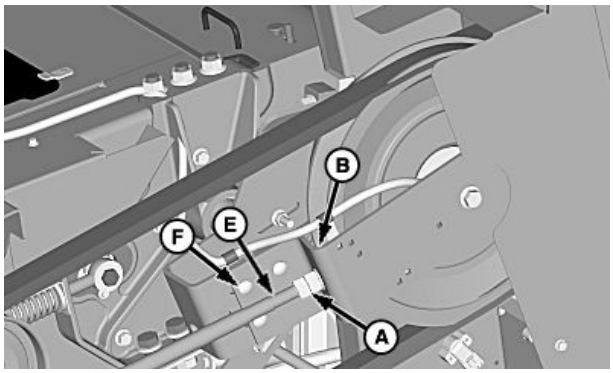
Vaizdas iš viršaus

PASTABA: Patikrinkite viršutinio tarpinio veleno skriemulių sulygiavimą (C). Įsitikinkite, kad skriemuliai eina lygiagrečiai nuožulniosios kameros šoniniams skydams. Lygiagretų tarpinio veleno skriemulių sulygiavimą reikia pakoreguoti atlaisvinus varžtus apvaliomis galvutėmis (F) ir naudojant veržles (A) ant varžto (E).

Naudodami veržles (A), sukite varžtą (E), kad pastumtumėte išorinį dirželį (B) pirmyn arba atgal skriemuliams (C) sulygiuoti lygiagrečiai nuožulniosios kameros šoniniams skydams (D).

Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis (F) pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija	
Tarpinio veleno dirželio varžtai su apvaliomis galvutėmis—Sukimo momentas	54 Nm (40 lb-ft)



H90921 —UN—28FEB08

A—Veržlės (naudojami 2)
B—Išorinis dirželis
C—Skriemulys (naudojami 2)
D—Šoninė sienelė
E—Varžtas su galvute
F—Varžtai su apvalia galvute (naudojami 3)

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-12/13

Atlaisvinkite anksčiau priveržtas veržles (A) ir žiūrėkite Nuožulnioji kameros kintamo greičio diržas – reguliavimas, kaip nustatyti skriemulio tarpą.

A—Veržlės (naudojami 3)

H90922 —UN—28FEB08

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-13/13

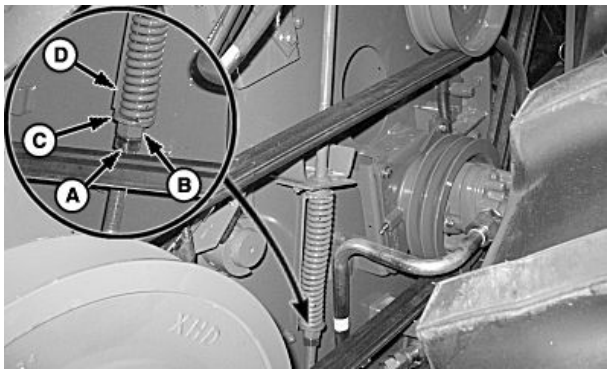
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamo greičio nuožulnioji kamera) – reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite antveržlę (A).

Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Fiksuojanti veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis



H90975 —UN—06MAR08

OUO6075,0000669 -26-02FEB10-1/1

Nuožulniosios kameros stabilizuojantis diržas -keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Nuimkite apsauginius gaubtus (A).

A—Skydai

H90923 —UN—28FEB08

OUO6075,000066A -26-02FEB10-1/2

Atleiskite veržlę (A) pavaros diržo (B) įtempimui sumažinti.

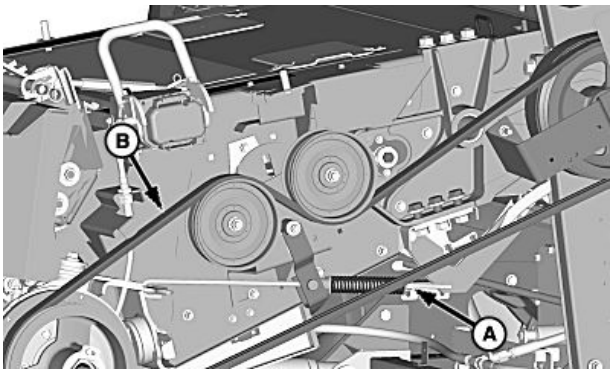
Nuimkite pavaros diržą nuo skriemulių.

Uždėkite naują pavaros diržą ir priveržkite veržles taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Pasukite laikiklį į jo vietą ir užfiksuokite varžtu ir veržle.

Uždėkite prieš tai nuimtas nuožulniosios kameros apsaugas.

A—Veržlės
B—Pavaros diržas



H90924 —UN—28FEB08

OUO6075,000066A -26-02FEB10-2/2

Nuožulniosios kameros stabilizuojantis diržas -reguliavimas

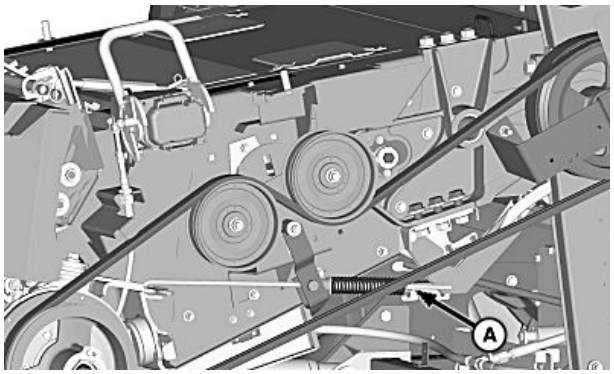
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Priveržkite veržles (A) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite prieš tai nuimtas nuožulniosios kameros apsaugas.

A—Veržlės



H90925 —UN—28FEB08

OUO6075,000066B -26-02FEB10-1/1

Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera)–keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Nuimkite apsauginius gaubtus (A).

A—Skydai

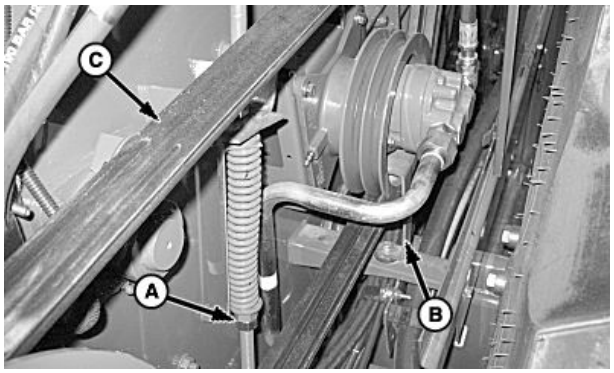
H90923 —UN—28FEB08

OUO6075,000066C -26-02FEB10-1/8

Atleidę veržles (A), sumažinkite diržo įtempimą.

Atsukite varžtą ir veržlę, kad galėtumėte patraukti lenktuvų siurblio apkabą (B) ir kad būtų galima nuimti pavaros diržą (C).

A—Veržlės
B—Atrama
C—Pavaros diržas



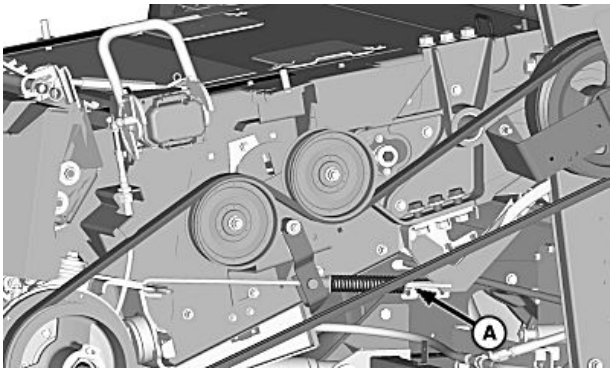
H90977 —UN—06MAR08

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000066C -26-02FEB10-2/8

Atleiskite veržlę (A), kad galėtumėte sumažinti diržo įtempimą.

A—Veržlės

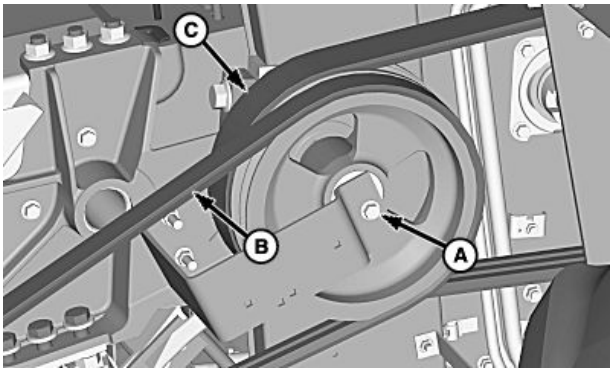


H90925 —UN—28FEB08

OUO6075,000066C -26-02FEB10-3/8

Nuimkite varžtą (A), stabilizuojantį pavaros diržą (B) ir pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą (C).

A—Varžtas su galvute
B—Stabilizuojantis pavaros diržas
C—Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas



H90926 —UN—28FEB08

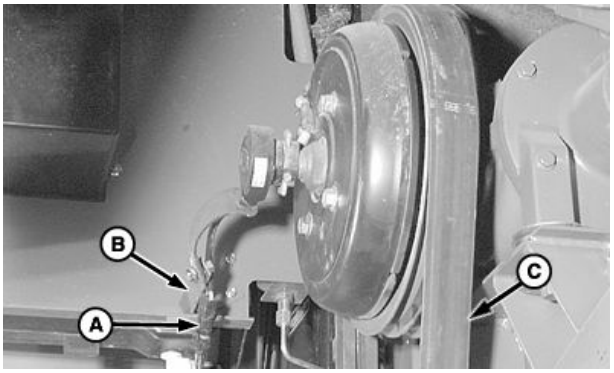
OUO6075,000066C -26-02FEB10-4/8

Atjunkite jungtį (A) ir nuimkite apkabą nuo laikiklio (B).

Nuimkite ir išmeskite pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą (C).

Uždėkite naują pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą, pritvirtinkite apkabą prie laikiklio ir sujunkite elektros jungtį.

A—Jungtis
B—Kronšteinas
C—Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas



H87527 —UN—27FEB07

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000066C -26-02FEB10-5/8

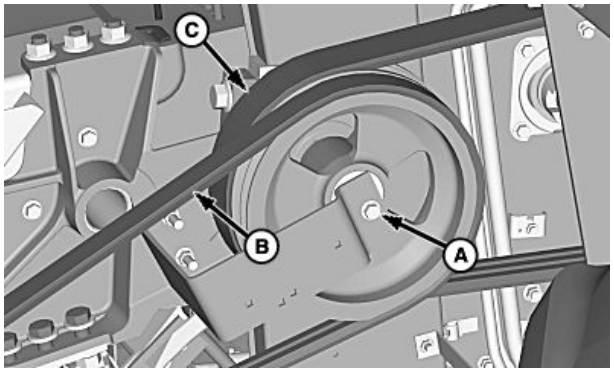
Uždėkite naują pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą (C) ir stabilizuojantį pavaros diržą (B).

Įdėkite ir priveržkite varžtą (A) pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Varžtas su galvute—Sukimo momentas	185 Nm (136 lb–ft)

A—Varžtas su galvute
B—Stabilizuojantis pavaros diržas
C—Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas



H90926 —UN—28FEB08

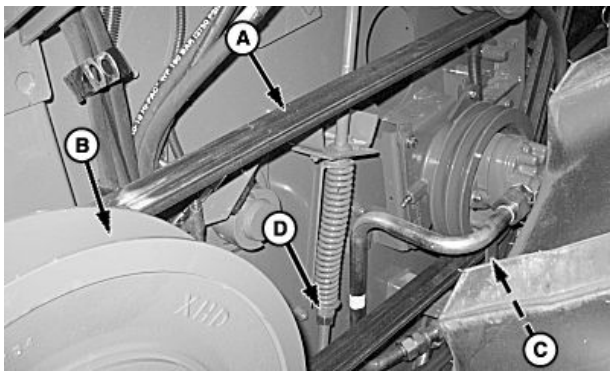
OUO6075,000066C -26-02FEB10-6/8

Uždėkite pavaros diržą (A) ant lenktuvų siurblio ir galinių skriemulių (B).

Uždėkite prieš tai nuimtą lenktuvų siurblio apkabą (C) ir varžtą bei veržlę.

Priveržkite veržles (D) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios ir sureguliuokite pavaros diržą.

A—Pavaros diržas
B—Skriemulys
C—Atrama
D—Veržlės (naudojami 2)



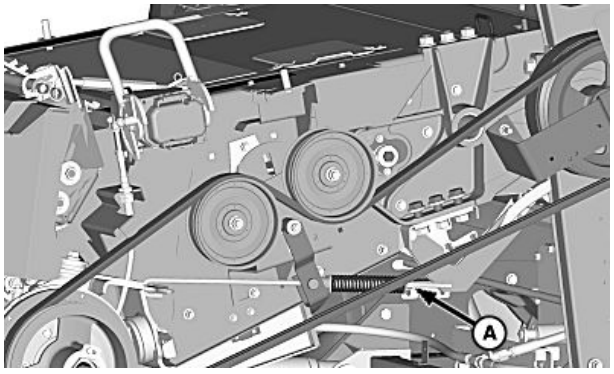
H90979 —UN—06MAR08

OUO6075,000066C -26-02FEB10-7/8

Priveržkite veržles (A) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios ir pavaros diržas būtų tinkamai įtemptas.

Uždėkite nuožulniosios kameros kairės pusės apsauginius gaubtus.

A—Veržlės



H90925 —UN—28FEB08

OUO6075,000066C -26-02FEB10-8/8

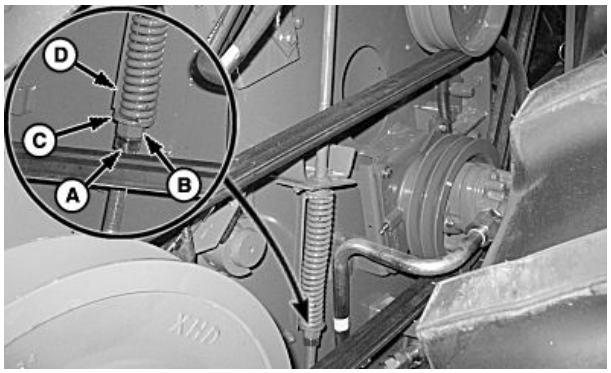
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera)–reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite antveržlę (A).

Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Fiksuojanti veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis



H90975 —UN—06MAR08

OUO6075,000066D -26-02FEB10-1/1

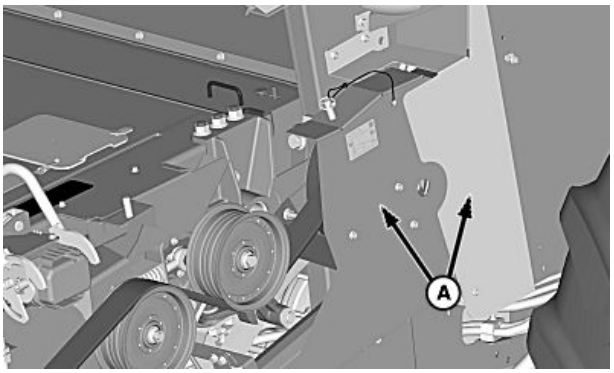
CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Nuimkite apsauginius gaubtus (A).

A—Skydai



H90968 —UN—05MAR08

OUO6075,0000653 -26-02FEB10-1/2

Atleidę veržles (A), sumažinkite diržo įtempimą ir atleiskite tuščiaeigio skriemulio veržlę (B).

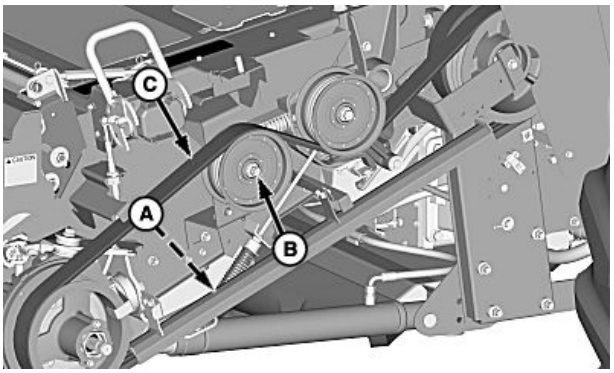
Nuimkite pavaros diržą (C) nuo skriemulių.

Uždėkite naują pavaros diržą ir pastūmę tuščiaeigį skriemulį išpjova aukštyn iki 3/4 jos ilgio priveržkite veržlę.

Priveržkite veržles taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite prieš tai nuimtas nuožulniosios kameros apsaugas.

A—Veržlės
B—Tuščiaeigio skriemulio veržlė
C—Pavaros diržas



H90969 —UN—05MAR08

OUO6075,0000653 -26-02FEB10-2/2

CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas – reguliavimas

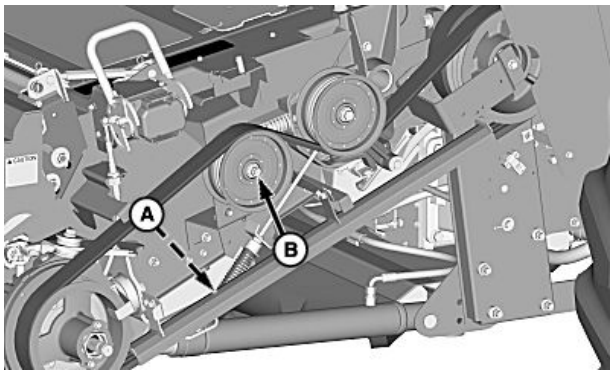
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Priveržkite veržles (A) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

PASTABA: Jei matuokliu daugiau negalima didinti įtempimo, atleiskite tuščiaeigio skriemulio veržlę (B) ir pastumkite jį išpjova aukštyn. Priveržkite veržles taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite prieš tai nuimtas nuožulniosios kameros apsaugas.



H90970 —UN—05MAR08

A—Veržlės

B—Tuščiaeigio skriemulio veržlė

OUO6075,0000654 -26-02FEB10-1/1

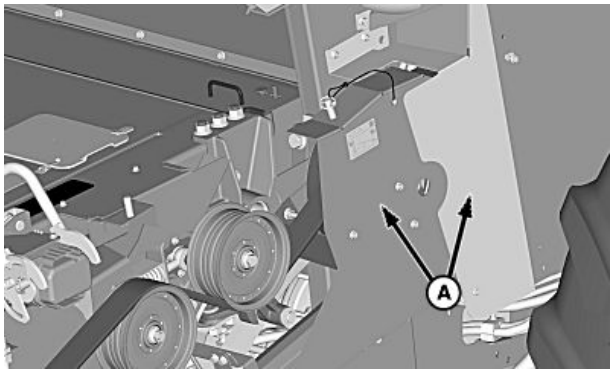
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniaja kamera) – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Nuimkite apsauginius gaubtus (A).

A—Skydai



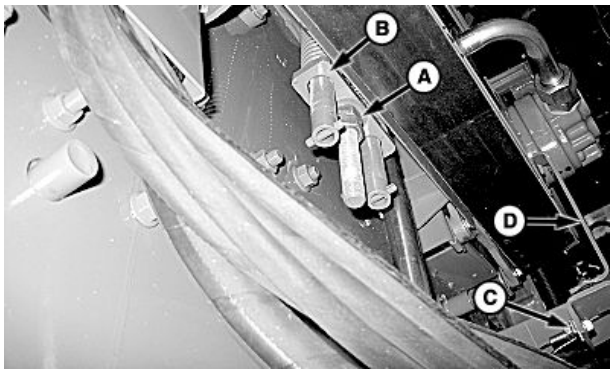
H90968 —UN—05MAR08

OUO6075,0000655 -26-02FEB10-1/6

Atleidę spyruoklės įtempiklio (B) veržlę (A) sumažinkite diržo įtempimą.

Atsukite varžtą ir veržlę (C) kad galėtumėte patraukti į šoną lenktuvų siurblio apkabą (B).

A—Veržlės
B—Spyruoklės įtempiklis
C—Varžtas ir veržlė
D—Atrama



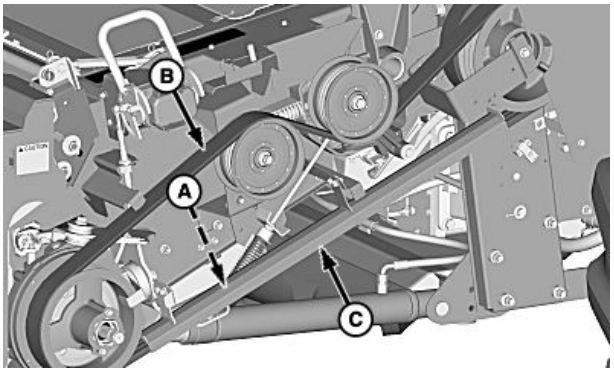
H87350 —UN—05FEB07

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000655 -26-02FEB10-2/6

Atleidę veržles (A) sumažinkite pavaros diržo (B) įtempimą ir nuimkite apsauginį gaubtą (C).

A—Veržlės
B—Pavaros diržas
C—Apsauginis gaubtas



H90971 —UN—05MAR08

OUO6075,0000655 -26-02FEB10-3/6

Nuimkite daviklio kronšteiną (A) ir varžtą (B).

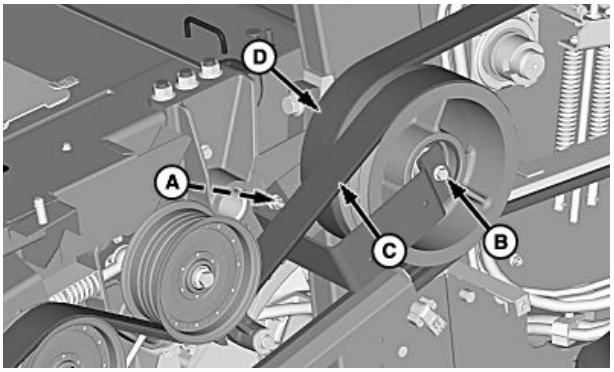
Nuimkite nuo skriemulių nuožulniosios kameros pavaros diržą (C) ir pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą (C).

Uždėkite naują pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą ir nuožulniosios kameros pavaros diržą.

Uždėkite daviklio kronšteiną priveržkite varžtą pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Varžtas su galvute—Sukimo momentas.....185 Nm (136 lb–ft)



H90972 —UN—05MAR08

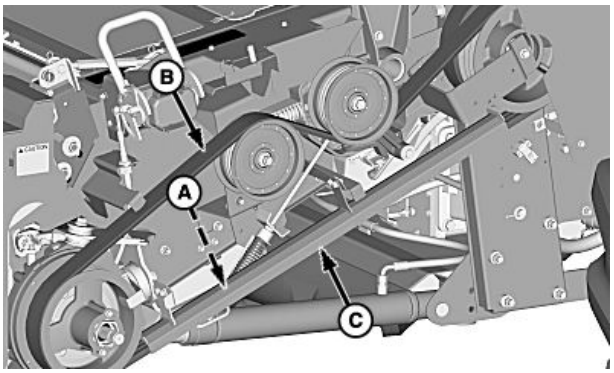
A—Daviklio kronšteinas
B—Varžtas su galvute
C—Nuožulniosios kameros pavaros diržas
D—Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas

OUO6075,0000655 -26-02FEB10-4/6

PASTABA: Kad diržas nesusidėvėtų, tarpas tarp pavaros diržo ir diržo apsauginio gaubto abiejose pusėse turi būti vienodas.

Uždėkite nuimtą apsauginį gaubtą (C) ir priveržkite veržles (A) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios ir pavaros diržas (B) būtų tinkamai įtemptas.

A—Veržlės
B—Pavaros diržas
C—Apsauginis gaubtas



H90971 —UN—05MAR08

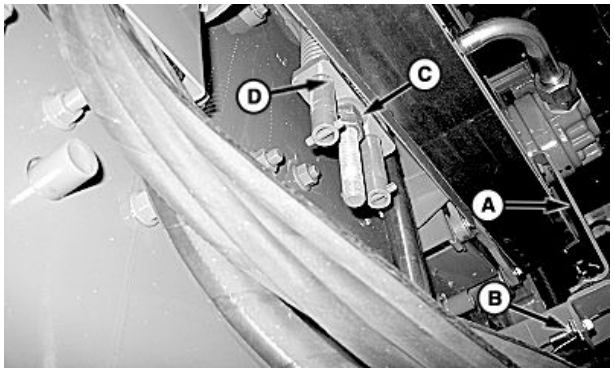
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000655 -26-02FEB10-5/6

Uždėkite prieš tai nuimtą lenktuvų siurblio apkabą (A) ir suveržkite varžtu su veržle (B).

Priveržkite veržles (C) taip, kad pro matuoklį išlįstų kiaurymės (D).

A—Atrama
B—Varžtas ir veržlė
C—Veržlės
D—Žarnos



H87517 —UN—27FEB07

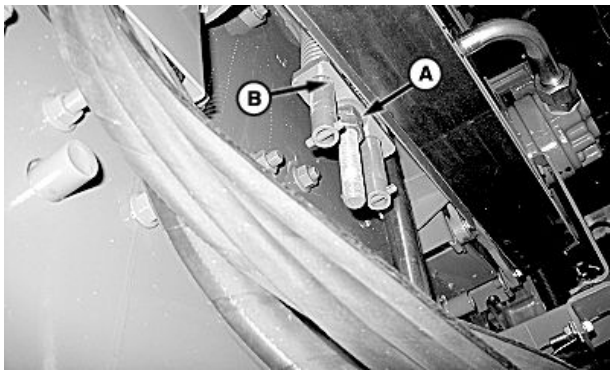
OUO6075,0000655 -26-02FEB10-6/6

Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniaja kamera) – reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Priveržkite veržles (A) taip, kad pro matuoklį išlįstų kiaurymės (B).

A—Veržlės
B—Žarnos



H87518 —UN—27FEB07

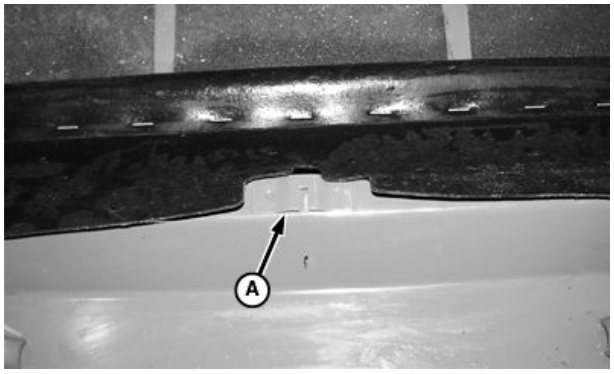
OUO6075,0000656 -26-02FEB10-1/1

Rankinio pakreipimo indikatorius (šoninio pakreipimo sistema)

Kad greitai vizualiai nustatytumėte, ar pjaunamoji yra vienodame lygyje su mašinos važiuokle, šoninio pakreipimo sistema turi rankinio pakriepimo jutiklį.

Kai įkarpa (A) yra guminio sandariklio centre, pjaunamoji yra apytiksliai tame pačiame lygyje kaip ir mašinos korpusas. Šis požymis taip pat gali būti naudingas darbo metu.

A—Įkarpa



H62284A —UN—24JAN00

OUO6075,000066E -26-02FEB10-1/1

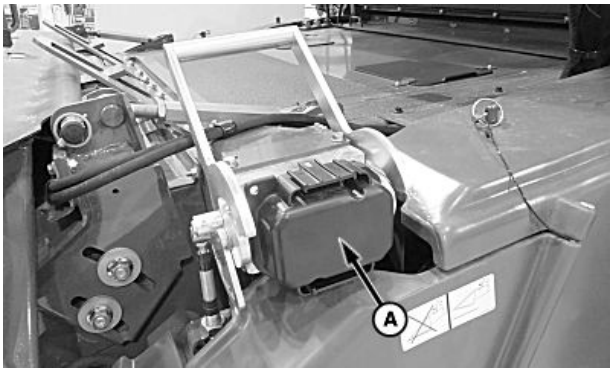
Pritvirtinkite daugiakanalę movą ir vientaškį fiksatorių

SVARBU: Nenaudokite fiksuojamųjų kaiščių, kai pjaunamoji ant žemės. Jeigu daugiakanalė jungtis įjungiama, kai pjaunamoji ant žemės, atkabinkite nuo rankenos laidą.

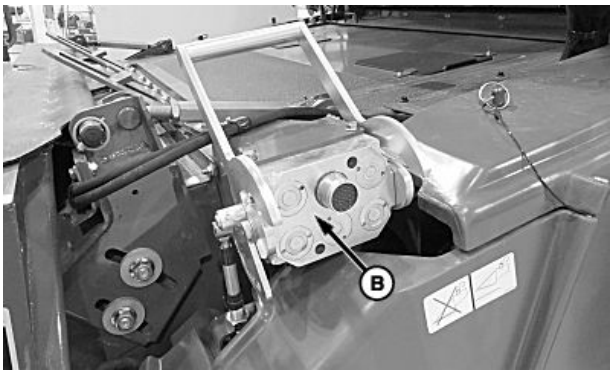
Nuimkite dangtį (A) ir nuvalykite daugiakryptės movos paviršių (B).

A—Gaubtas

B—Daugiakryptės movos paviršius



H109779 —UN—05FEB14

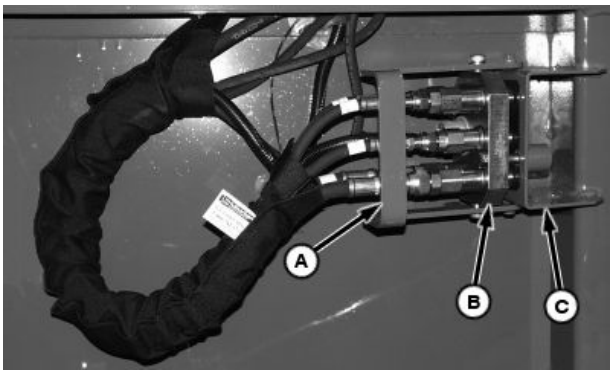


H109780 —UN—05FEB14

SS43267,0000379 -26-05FEB14-1/6

Atlenkite rankeną (A) ir nuimkite daugiakryptę movą (B) nuo laikiklio (C).

A—Rankena
B—Daugiakryptė mova
C—Laikiklis



H700035 —UN—19SEP01

Tęsinys sekančiame puslapyje

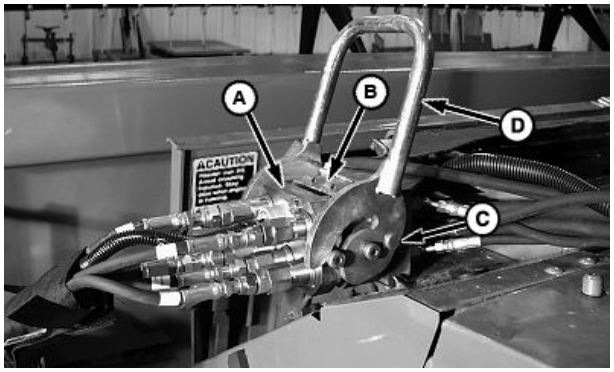
SS43267,0000379 -26-05FEB14-2/6

PASTABA: Kad fiksavimo laidas būtų apsaugotas nuo sugadinimo, prie rankenos pritvirtintas nukerpamasis varžtas. Bandant panaudoti fiksuojamus kaiščius, kai pjaunamoji ant žemės, galima nutraukti varžtą. (Žiūrėkite "Nukerpamojo varžto vieta" toliau šiame skyriuje.)

Sumontuokite daugiakryptę movą (A) ant kištukinio lizdo (B).

Užmaukite ir pritvirtinkite mygtuką su fiksatoriumi (C), kad galėtumėte uždaryti rankeną (D).

A—Daugiakryptė mova
B—Saugykla
C—Mygtukas su fiksatoriumi
D—Rankena



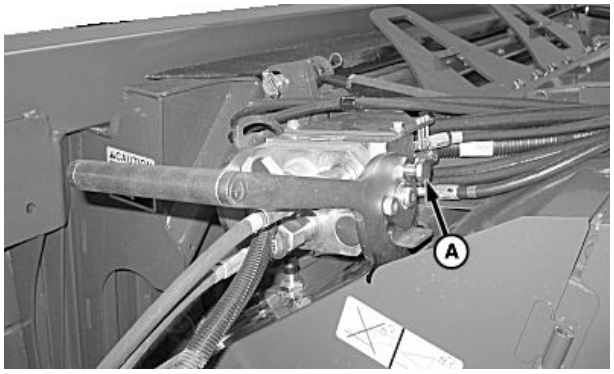
H82378 —UN—07FEB05

SS43267,0000379 -26-05FEB14-3/6

SVARBU: Jei neuždarysite daugiakanalės movos iki galo taip, kad užsifiksuotų mygtukas, tai transportavimo ar pjovimo metu gali nukristi pjaunamoji.

Kai daugiakanalio šakotuvo rankenėlė pilnai uždaryta, mygtukas su fiksatoriumi (A) vienu metu automatiškai užfiksuoja movas.

A—Mygtukas su fiksatoriumi



H87894 —UN—19APR07

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000379 -26-05FEB14-4/6

PASTABA: Su prikabinta pjaunamąja fiksuojamieji kaiščiai turi laisvai pereiti per fiksatoriaus liežuvėlio angas. Jei fiksuojamieji kaiščiai neišlenda per fiksatoriaus liežuvėlius, patikrinkite, ar pjaunamosios fiksatoriaus liežuvėliai yra tinkamai sureguliuoti.

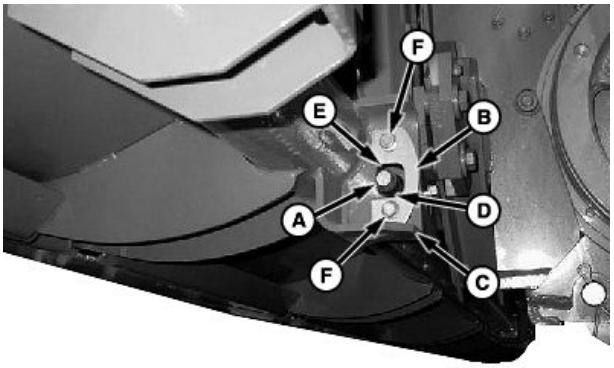
Fiksavimo kaiščiai (A) turi laisvai lysti per pjaunamosios fiksatoriaus liežuvėlio angas, kai daugiakanalis šakotuvas užfiksuotas. Fiksatoriaus liežuvėlis (B) turi liestis su laikikliu (C). Reikėtų išlaikyti mažesnį tarpą (D) tarp plokštės apačios ir kaiščio, nei tarp plokštės (E) viršaus ir kaiščio. Tam reikėtų, kad fiksatoriaus liežuvėlis spragtelėtų.

Jeigu reikia sureguliuoti: Išsukite varžtus su galvute (F), apverskite plokštės galus ir vėl įstatykite.

Priveržkite varžtus pagal M10 arba M12 techninius reikalavimus.

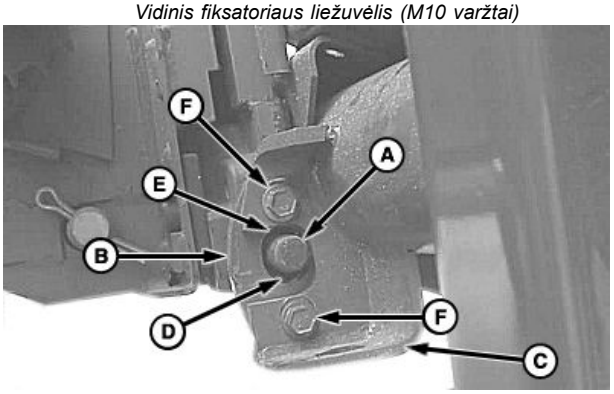
Specifikacija	
Vidinis fiksatoriaus liežuvėlis (M10 varžtai)—Sukimo momentas	80 Nm (60 lb–ft)

Specifikacija	
Išorinis fiksatoriaus liežuvėlis (M12 varžtai)—Sukimo momentas	130 Nm (96 lb-ft)



H81307 —UN—28JUN04

Vidinis fiksatoriaus liežuvėlis (M10 varžtai)



H81308 —UN—28JUN04

Išorinis fiksatoriaus liežuvėlis (M12 varžtai)

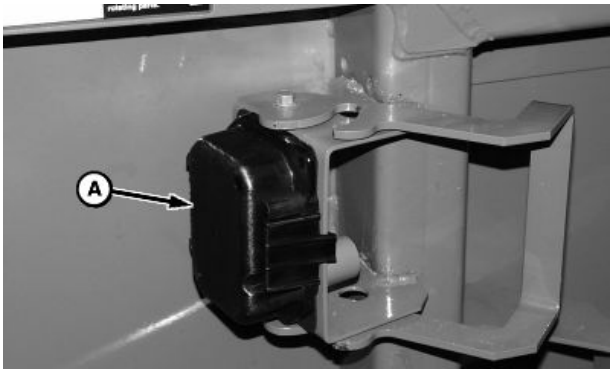
A—Fiksavimo kaištis
B—Fiksatoriaus liežuvėlis
C—Apatinis laikiklis
D—Tarpas
E—Liežuvėlio viršus
F—Varžtai su galvute

SS43267,0000379 -26-05FEB14-5/6

Ant pjaunamosios laikymo padėtyje uždėkite daugiakanalės jungties gaubtą (A).

Išimkite teleskopinį veleną iš laikymo padėties ir sumontuokite jį ant nuožulniosios kameros sraigės veleno, užtikrindami, kad greito sujungimo mova pilnai užsifiksuoja.

A—Gaubtas



H74305 —UN—18NOV02

SS43267,0000379 -26-05FEB14-6/6

Pjaunamosios prikabinimas prie nuožulniosios kameros ir atkabinimas

ĮSPĖJIMAS: Nepalikite mašinoje pavaros velenų. Jei atsitiktinai įsijungtų nuožulnioji kamera, galite susižeisti arba sugadinti mašiną.

SVARBU: Pavaros velenai su universaliaisiais šarnyrais naudojami visų patvirtintų pjaunamųjų kairėje ir dešinėje pusėse.

PASTABA: Informacija apie pjaunamosios prikabinimo ir atkabinimo procedūras yra operatoriaus instrukcijoje.

Atkabinkite teleskopinius pavaros velenus nuo nuožulniosios kameros prie greito atjungimo movos (A) dešinėje ir kairėje pusėse.

Nustatykite teleskopinius pavaros velenus į laikymo padėtį (B).

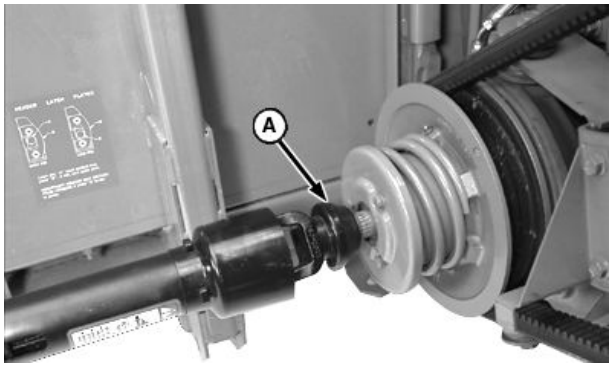
SVARBU: Nereikia įjungti fiksuojamųjų kaiščių, kai pjaunamoji ant žemės. Jeigu daugiakryptė mova įjungiama, kai pjaunamoji ant žemės, atkabinkite nuo rankenos laidą.

PASTABA: Fiksuojamieji kaiščiai turi būti iki galo įtraukti, kai rankena pakelta aukštyn iki ribotuvo. Jei fiksavimo kaiščiai nėra įtraukti iki galo, pareguliuokite kabelio tvirtinimą (Žr. Vientaškis fiksatorius - Reguliavimas).

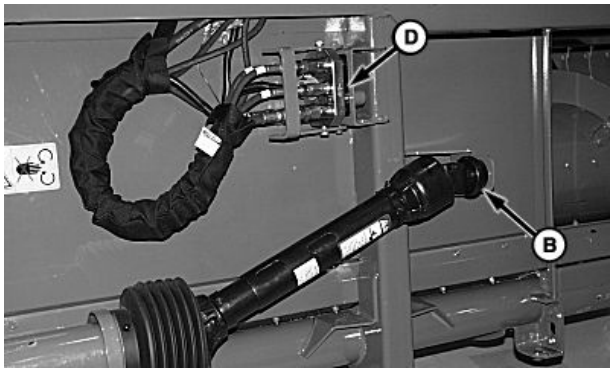
Patraukite ir laikykite mygtuką su fiksatoriumi (C), kad galėtumėte atleisti fiksatorių keliant rankeną, ir kad būtų galima atjungti daugiakryptę movą.

Išimkite pjaunamosios daugiakryptę movą iš saugojimo padėties ir ant mašinos daugiakryptės movos uždėkite gaubtą.

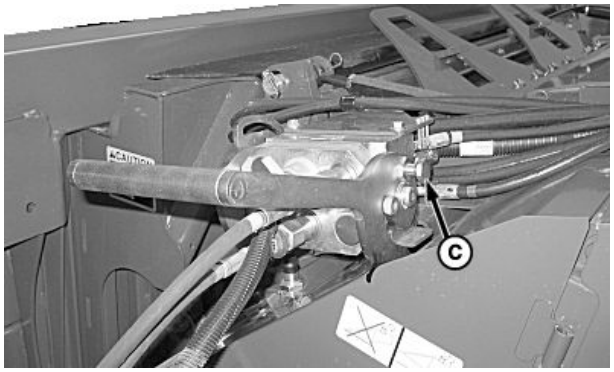
Nustatykite ir užfiksuokite daugiakryptę movą saugojimo padėtyje (D).



H52778 —UN—23MAR99



H82374 —UN—07FEB05



H87895 —UN—19APR07

A—Greito atjungimo mova
B—Laikymo sandėlyje padėtis
C—Mygtukas su fiksatoriumi
D—Daugiakryptė mova saugojimo padėtyje

OUO6075,0000670 -26-02FEB10-1/1

Vientaškis fiksatorius - reguliavimas

PASTABA: Nuožulniosios kameros pavertimas ant šono: Trosą reikėtų sureguliuoti tik prie daugiakryptės movos rankenos.

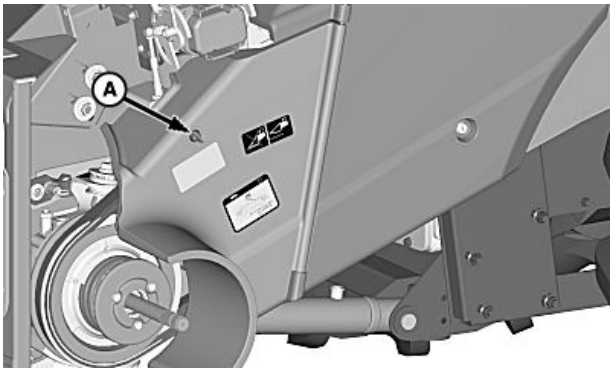
Atidarykite kairės pusės nuožulniosios kameros apsauginį gaubtą (A).

Atlaisvinkite troso fiksuojančias veržles (B).

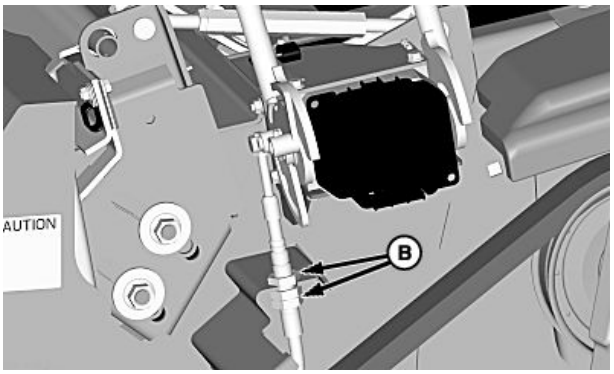
SVARBU: Patikrinkite, ar rankena yra prieš daugiakryptės movos stabdiklį. Nepatikrinus, kad rankena būtų ant stabdiklio, gali pasidaryti netikslus kaiščio skersmuo, ir dirbant ar transportuojant pjaunamoji gali nukristi.

Uždėkite daugiakryptės movos rankeną ant stabdiklio.

A—Apsauginis gaubtas **B—Fiksuojančios veržlės**



H90929 —UN—28FEB08



H90930 —UN—28FEB08

SS43267,000037C -26-05FEB14-1/4

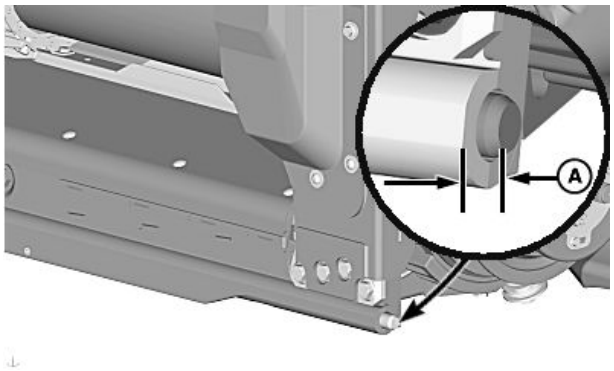
PASTABA: Traukiant trosą laikiklyje į viršų kaištis įstumiamas giliau.

Traukiant trosą laikiklyje žemyn, kaištis išstumiamas.

Sureguliuokite trosą laikiklyje taip, kad kaištis būtų tinkamai sureguliuotas:

- Kairės pusės fiksavimo kaištis gali pasislinkti +/- 2 mm (0,08 in) (A).

A—Matmuo



H90931 —UN—05MAR08

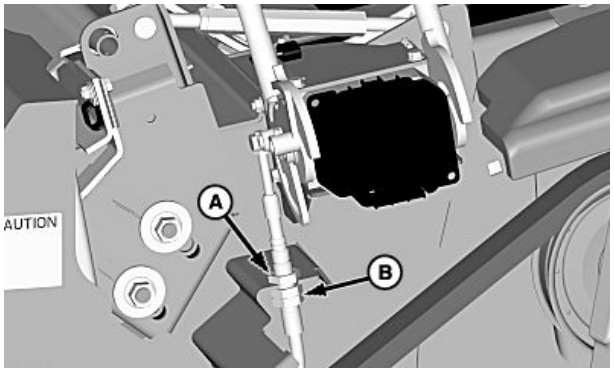
Kairės pusės fiksuojamasis kaištis

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,000037C -26-05FEB14-2/4

Laikykite apatinę fiksavimo veržlę (B) ir priveržkite viršutinę fiksavimo veržlę (A).

A—Viršutinė fiksavimo veržlė **B—Apatinė fiksavimo veržlė**



H90932 —UN—28FEB08

SS43267,000037C -26-05FEB14-3/4

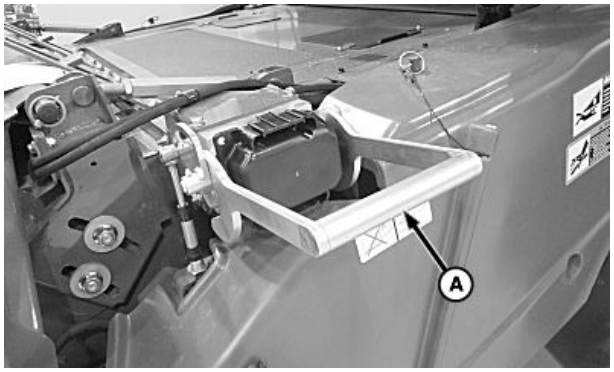
SVARBU: Jei nepatikrinsite, kad kaiščiai būtų įstatyti pagal tikslius matmenis, tai transportavimo ar pjovimo metu gali nukristi pjaunamoji.

Visiškai nuleiskite daugiakanalės jungties rankeną (A) ir patikrinkite, ar kaiščiai (B) (abiejose pusėse) įstatyti pagal reikalavimus. Jeigu neatitinka techninių reikalavimų, sureguliuokite.

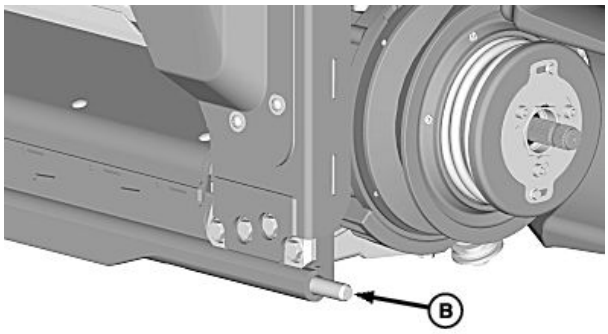
Specifikacija

Nuožulniosios kameros kaiščiai—Atstumas	45–52 mm (nuo 1-3/4 iki 2 col.)

A—Daugiakryptės movos rankena **B—Kaiščiai**



H109781 —UN—05FEB14



H90933 —UN—28FEB08

SS43267,000037C -26-05FEB14-4/4

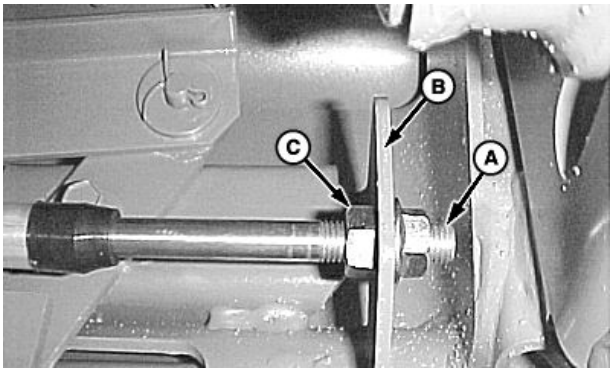
Lygaus pagrindo nuožulniosios kameros apatinis troso galas – reguliavimas

Reikia sureguliuoti apatinį sklendės troso galą, jeigu sriegiai (A) nėra centruoti laikiklyje (B).

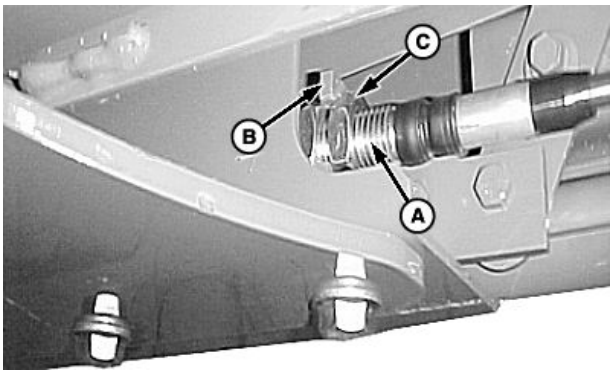
Atlaisvinkite fiksavimo veržles (C) ir sureguliuokite trosą, kad sriegiai būtų centruoti laikiklyje.

Priveržkite fiksavimo veržles.

A—Sriegiai
B—Kronšteinas
C—Fiksuojančios veržlės



H79380 —UN—10DEC03



H79389 —UN—10DEC03

OUO6075,0000672 -26-02FEB10-1/1

Lygaus pagrindo nuožulnioji kamera – tarpiklių reguliavimas

PASTABA: Padangos turi būti pripūstos vienodu slėgiu, kad būtų galima tiksliai sureguliuoti lygį.

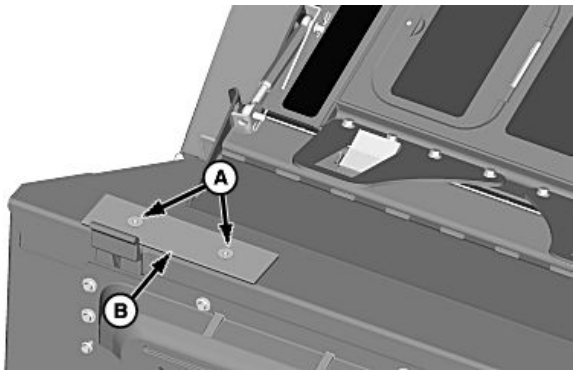
Pjaunamoji turi būti išlyginta, kai pritvirtinta prie nuožulniosios kameros.

Pakelkite pjaunamąją į vidutinį aukštį.

Pasirinkite padėtį apytiksliai 5 m (15 ft) priešais pjaunamąją.

Palyginkite pjaunamosios apačią su mašinos priekiniu tiltu.

Jeigu pjaunamoji nėra išlyginta, išsukite varžtus (A) ir perkeldami tarpiklius (B) iš vienos pusės į kitą ant nuožulniosios kameros viršutinio strypo viršaus išlyginkite pjaunamąją.



H85585 —UN—22MAR06

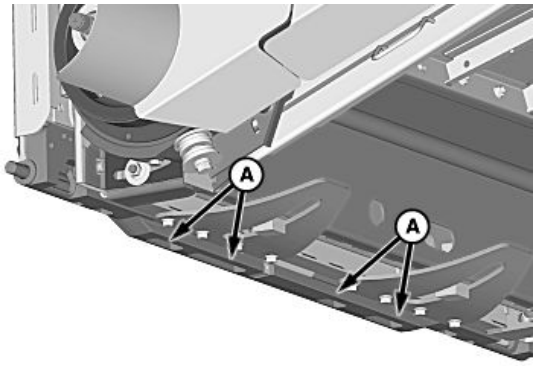
A—Varžtai
B—Poveržlė

OUO6075,0000673 -26-02FEB10-1/1

Nuožulniosios kameros fiksuojamieji kaiščiai (tikrinimas)

Jeigu fiksuojamieji kaiščiai sunkiai juda pakreipiamose į šoną nuožulniosiose kamerose, išvalykite nešvarumus iš vietų (A).

A—Valymo vietos



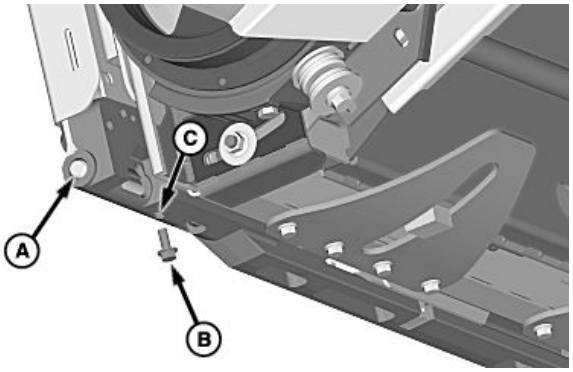
H84880 —UN—04NOV05

OUO6075,0000674 -26-02FEB10-1/1

Nuožulniosios kameros rankinis atkabinimas

Kad galėtumėte išimti pjaunamąją, jei nutrūktų nukerpamieji varžtai, stumkite fiksuojamuosius kaiščius (A) per fiksatoriaus liežuvėlius ir įmontuokite M12 varžtą su galvute (B) angoje (C). Tai pakartokite kitoje pusėje.

A—Fiksuojamieji kaiščiai
B—Varžtas su galvute
C—Anga



H84881 —UN—04NOV05

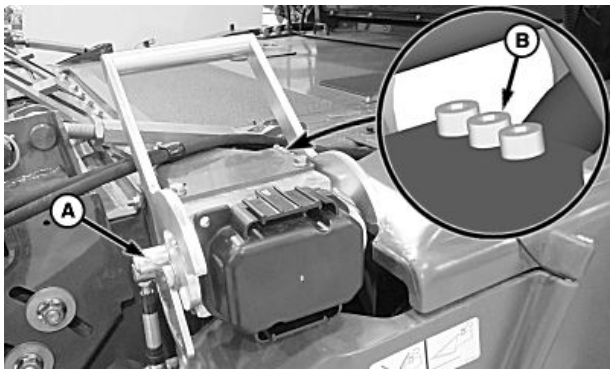
OUO6075,0000675 -26-02FEB10-1/1

Nukerpamojo varžto vieta

PASTABA: Pridedami trys papildomi nukerpamieji varžtai.

Jeigu nukerpamieji varžtai (A) nulūžta, išimkite ir pakeiskite papildomais nukerpamaisiais varžtais (B).

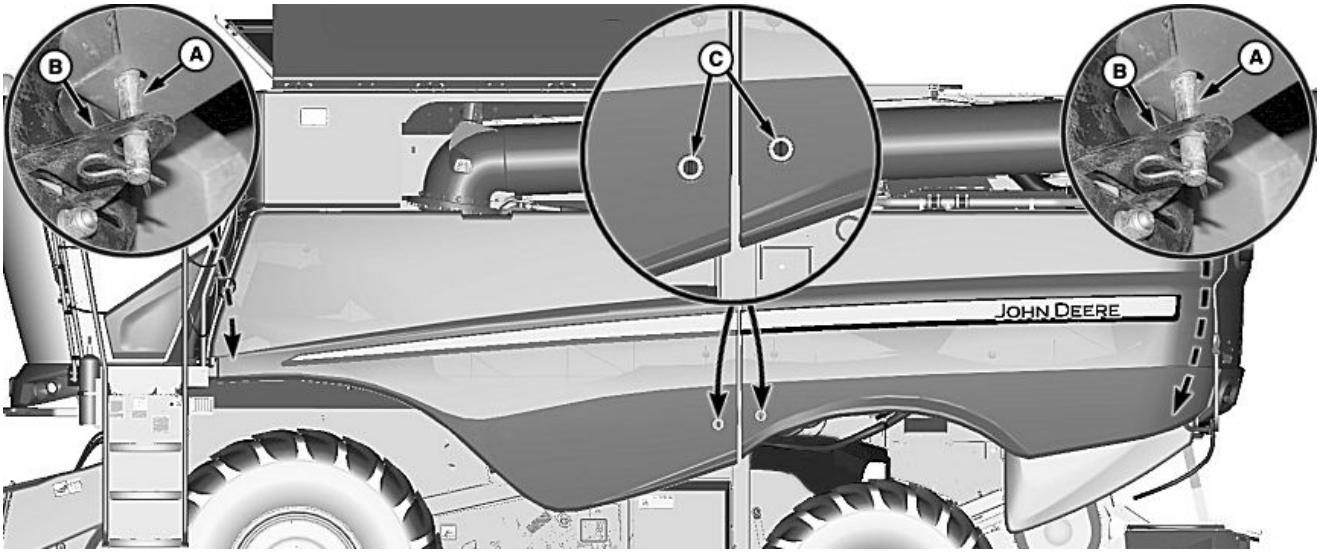
A—Nukerpamasis varžtas
B—Papildomi nukerpamieji varžtai



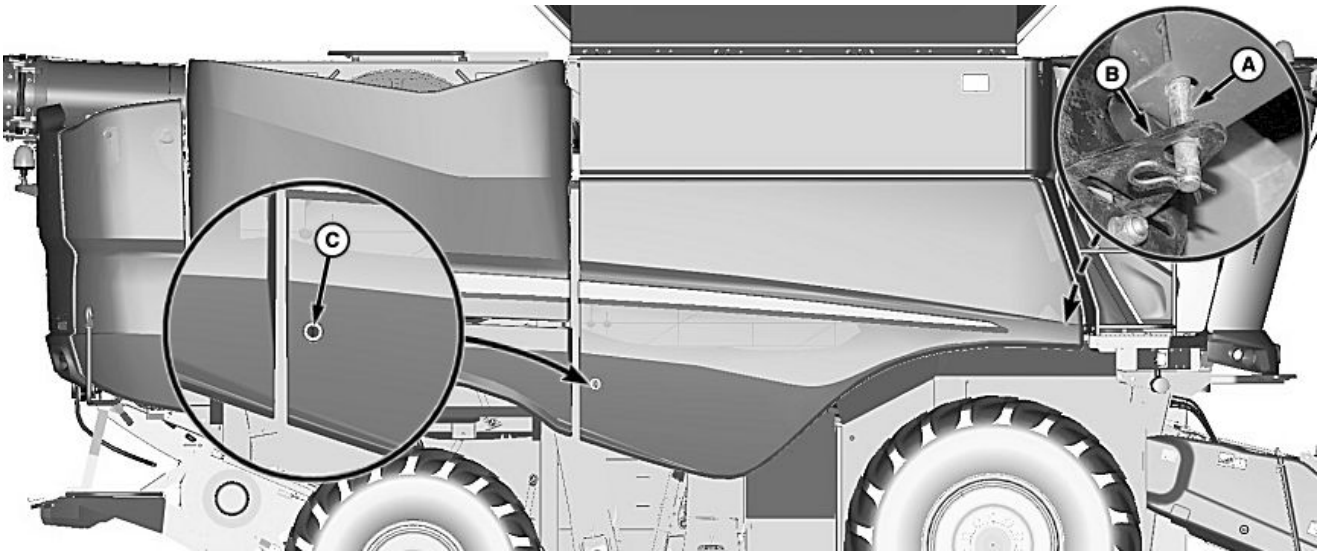
H109782 —UN—05FEB14

SS43267,000037A -26-05FEB14-1/1

Pakeliamos durys



H1114481 —UN—08JUN15



H106222 —UN—19FEB13

A—Kaištis
B—Atraminės plokštelės
C—Fiksatorius

⚠ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Kaiščių įstatymas ir fiksatoriaus svirties darbas abiejose mašinos pusėse yra toks pat.

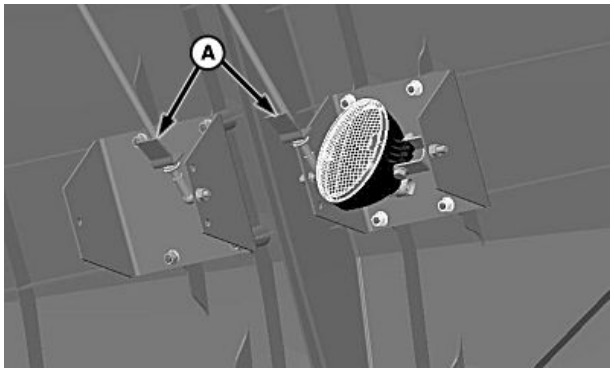
1. Išimkite spyruoklinį laikiklį ir kaištį (A) iš atraminės plokštės (B). Vėl uždėkite spyruoklinį laikiklį ant kaiščio.
2. Jei norite atidaryti pakeliamąsias duris, pasukite fiksatorių (C) ir patraukite jas.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SVARBU: Nenaudokite cilindrų kaip rankenos arba kaip įvairių daiktų pakabos. Taip galite sulenkti ar sulaužyti cilindro kotą.

Šaltu oru ar vėjuotomis dienomis šios pakeliamosios durys gali lėtai nusileisti. Cilindrų eigos ribotuvus (A) sumontuokite ant strypo, kad pakeliamosios durys laikytųsi reikiamoje padėtyje.

A—Cilindrų eigos ribotuvai



H118603 —UN—03JUN16

Kairės pusės cilindrų eigos ribotuvai

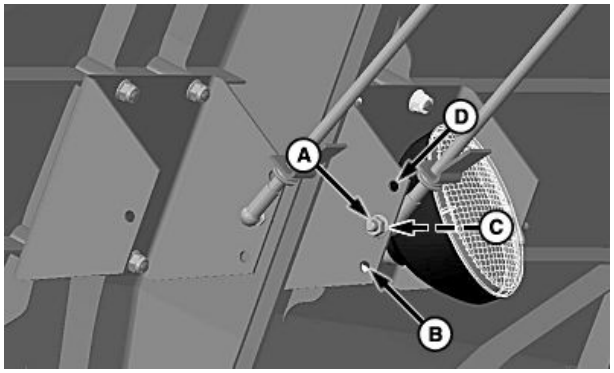
OUO6075,00041BE -26-03JUN16-2/2

Pakeliamųjų durų cilindro reguliavimas

PASTABA: Apatinė anga skirta bendram atidarytoje padėtyje esančių pakeliamųjų durų aukščiui sumažinti. Viršutinė anga skirta bendram atidarytoje padėtyje esančių pakeliamųjų durų aukščiui padidinti.

Išsukite iš cilindro varžtą (A) ir perkelkite į norimą padėtį (B–D).

A—Veržlė
B—Apatinė anga
C—Vidurinė anga
D—Viršutinė anga



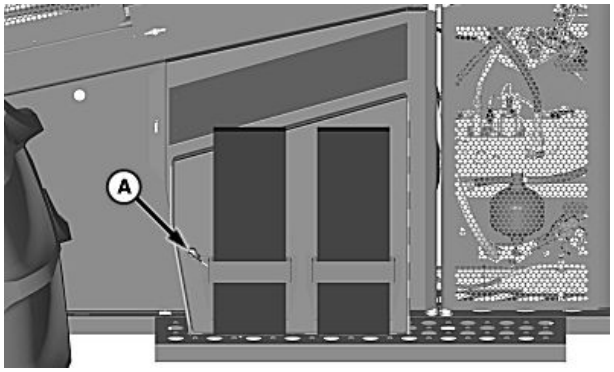
H121113 —UN—20MAR17

OUO6075,0004678 -26-20MAR17-1/1

Įrankių dėžė (jei įrengta)

Norėdami atidaryti įrankių dėžės dureles, pasukite fiksatorių (A).

A—Fiksatorius

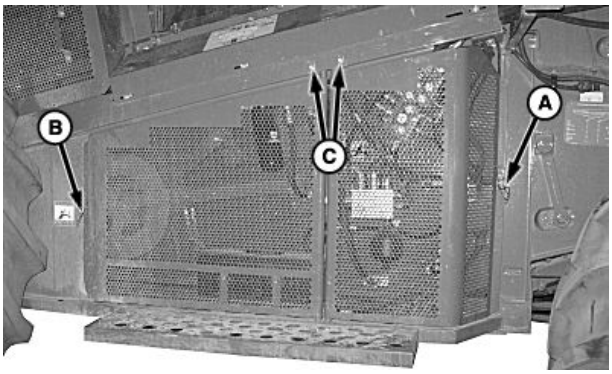


H116915 —UN—14JAN16

OUO6075,00041E3 -26-11APR16-1/1

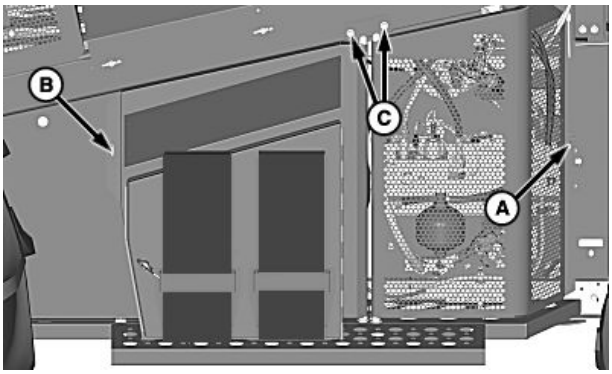
Kairės pusės apsauginiai gaubtai

Šoniniai apsauginiai gaubtai (A tipas)



Apsauginiai gaubtai (be įrankių dėžės)

H105327 —UN—01MAY12



Apsauginiai gaubtai (su įrankių dėže)

H116913 —UN—14JAN16

A—Greito fiksavimo kaištis **B—Greito fiksavimo kaištis** **C—Varžtai**

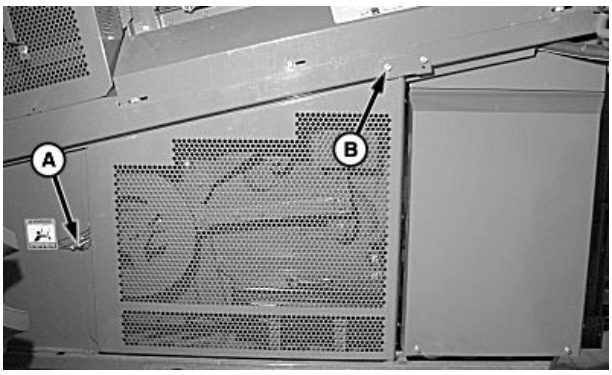
⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Ištraukite greito fiksavimo kaiščius (A ir B), kad galėtumėte atidaryti apsauginius gaubtus.

Išsukite varžtus (C) ir pakėlę apsauginius gaubtus juos nuimkite.

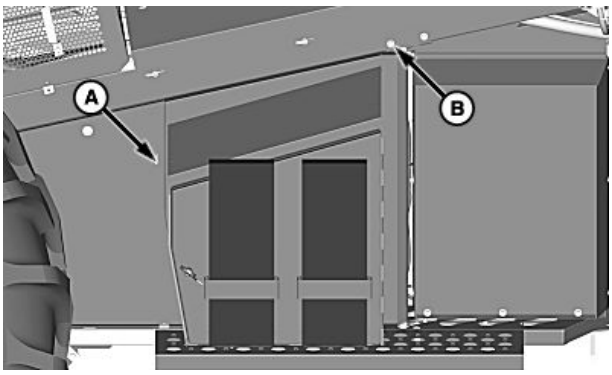
OUO6075,00044A1 -26-20DEC16-1/5

Šoniniai apsauginiai gaubtai (B tipas)



Apsauginiai gaubtai (be įrankių dėžės)

H96802 —UN—09JUN10



Apsauginiai gaubtai (su įrankių dėže)

H116914 —UN—14JAN16

A—Greito fiksavimo kaištis **B—Varžtai**

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Ištraukite greito fiksavimo kaištį (A), kad galėtumėte atidaryti gaubtą.

Išsukite varžtus (B) ir keldami nuimkite apsauginį gaubtą.

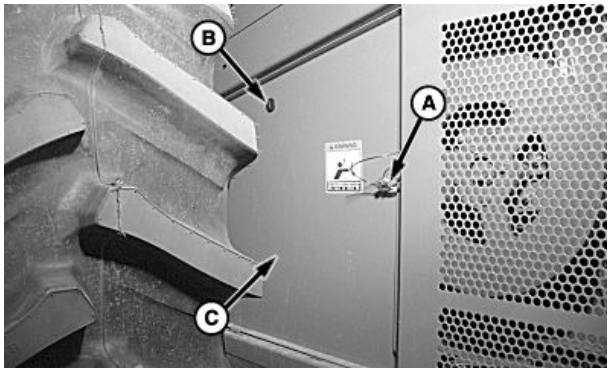
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00044A1 -26-20DEC16-2/5

Ventiliatoriaus apsauginis gaubtas

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir pasukite sklendę (B), kad būtų galima nuimti apsauginį skydą (C).

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Fiksatorius
C—Apsauginis gaubtas



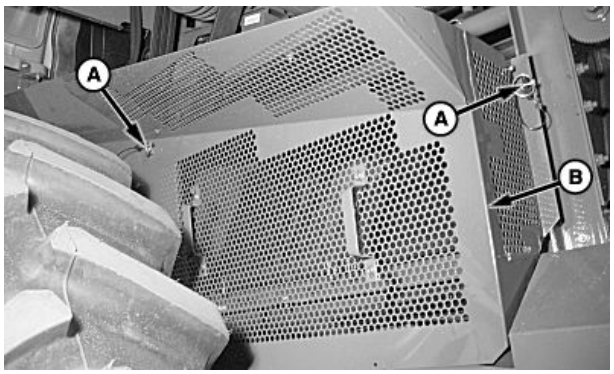
H96803 —UN—09JUN10

OUO6075,00044A1 -26-20DEC16-3/5

Viršutinis kuliamosios apsauginis gaubtas

Ištraukite greito fiksavimo kaiščius (A) ir nuimkite gaubtą (B).

A—Greito fiksavimo kaiščiai
B—Apsauginis gaubtas



H96804 —UN—09JUN10

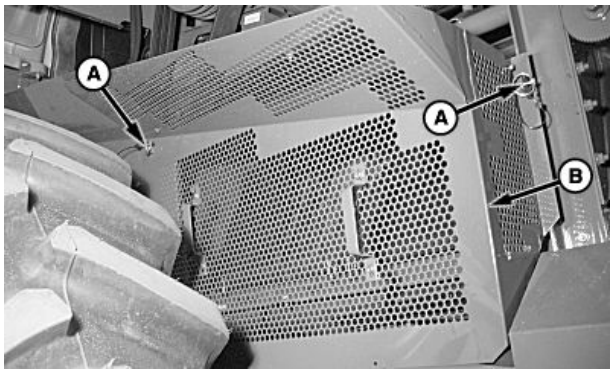
OUO6075,00044A1 -26-20DEC16-4/5

Priekinis kuliamosios apsauginis gaubtas

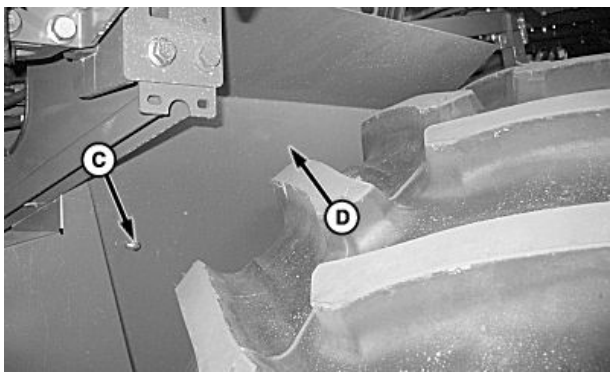
Ištraukite greito fiksavimo kaiščius (A) ir nuimkite gaubtą (B).

Išsukite varžtą (C) ir pastumkite priekinį kuliamosios apsauginį gaubtą (D) atgal, kad galėtumėte jį nuimti.

A—Greito fiksavimo kaiščiai
B—Apsauginis gaubtas
C—Varžtas su galvute
D—Apsauginis gaubtas



H96804 —UN—09JUN10



H96805 —UN—09JUN10

OUO6075,00044A1 -26-20DEC16-5/5

Dešinės pusės šoniniai apsauginiai skydai

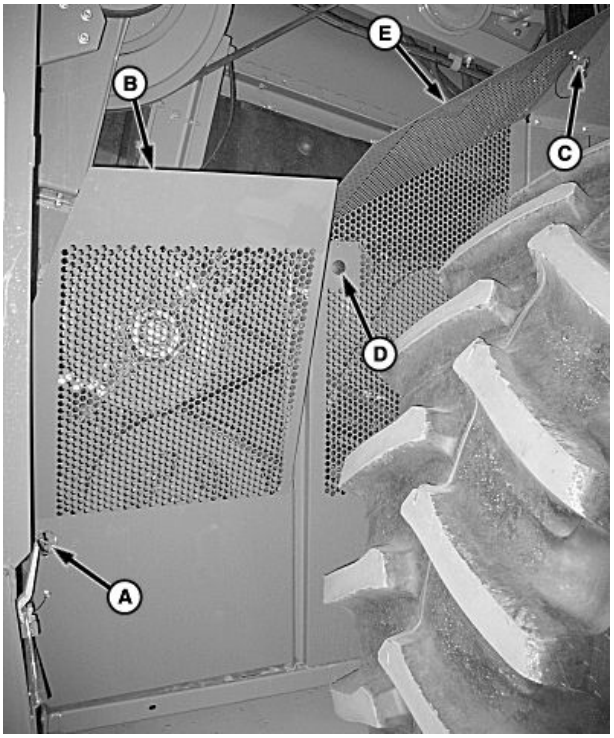
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Galins skydas ir vidurinis ventiliatoriaus apsauginis skydas – ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir atidarykite apsauginį gaubtą (B), kad galėtumėte atlikti diržų techninę priežiūrą.

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (C) ir pasukite sklendę (D), kad atsirakintų.

Pakelkite ir nuimkite užpakalinį apsauginį gaubtą (B) ir vidurinį ventiliatoriaus apsauginį gaubtą (E).

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Apsauginis skydas
C—Greito fiksavimo kaištis
D—Fiksatorius
E—Apsauginis skydas



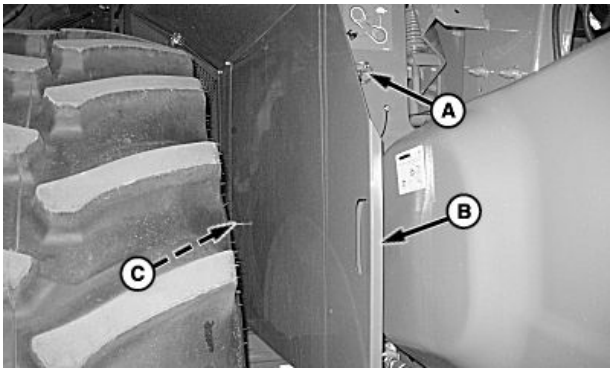
H96806 —UN—09JUN10

OUO6075,00007C7 -26-28SEP10-1/2

Priekinis kuliamosios skydas – ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir patraukite skydą (B) pirmyn.

Išsukite varžtą (C) ir nuimkite skydą.

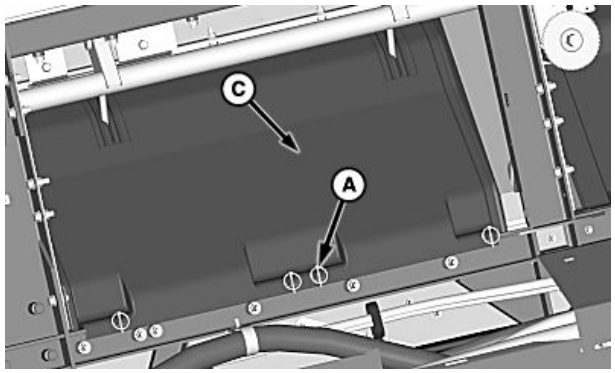
A—Greito fiksavimo kaištis
B—Apsauginis skydas
C—Varžtas su galvute



H96807 —UN—09JUN10

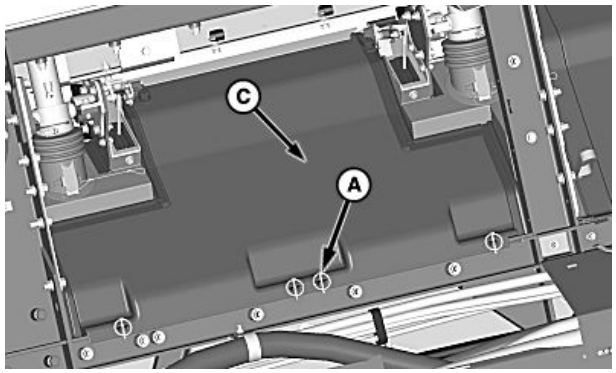
OUO6075,00007C7 -26-28SEP10-2/2

Kuliamosios dangčiai



H111237 —UN—13MAY14

Kuliamosios dangtis (standartinio pobūgnio reguliavimas)



H111236 —UN—13MAY14

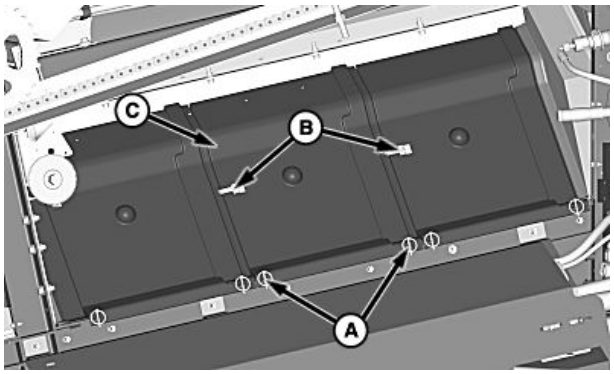
Kuliamosios dangtis (aktyvaus pobūgnio atskyrimas)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Kad nebūtų grūdų nuostolio, įsitikinkite, kad kuliamosios dangčiai būtų viename lygyje su kuliamąja ir su apatiniu kuliamosios kraštu. Dangčiai yra uždėti pradedant nuo kairės pusės, kai žiūrite stovėdami priešais mašiną.

Nelaikykite dangčių karštoje saulėje, nes gali deformuotis.

PASTABA: Vienas dangtis kairiojoje mašinos pusėje ir du dangčiai dešiniojoje mašinos pusėje yra naudojami kūlimo skyriui užsandarinti. Trys dangčiai, esantys abejose mašinos pusėse, yra naudojami kūlimo skyriui užsandarinti.



H111089 —UN—10APR14

Kuliamosios dangčiai

A—Užsifiksuojantys kaiščiai
B—Spyruoklinės apkabos
C—Dangčiai

Užsklendžiami kaiščiai (A) ir spyruoklinės apkabos (B) naudojamos dangčiams prilaikyti (C).

Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius ir pakelkite spyruoklines apkabas, kad galėtumėte nuimti dangčius.

OUO6075,00017FF -26-13MAY14-1/1

Standartiniai tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Keičiamuosius antdėklus galima apsukti ir naudoti papildomai.

Akceleratoriaus sparnai ir keičiamieji antdėklai gali būti pakeisti neišimant akceleratoriaus. Keiskite akceleratoriaus sparnus ir keičiamuosius antdėklus poromis vieną priešais kitą, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

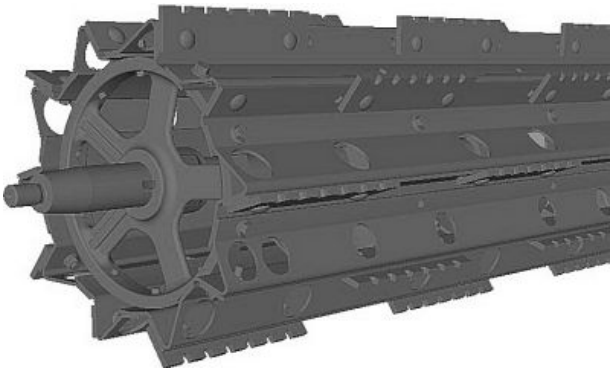
PASTABA: Jeigu tiekimo akceleratorius iš mašinos buvo išimtas, arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite akceleratoriaus keičiamuosius antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

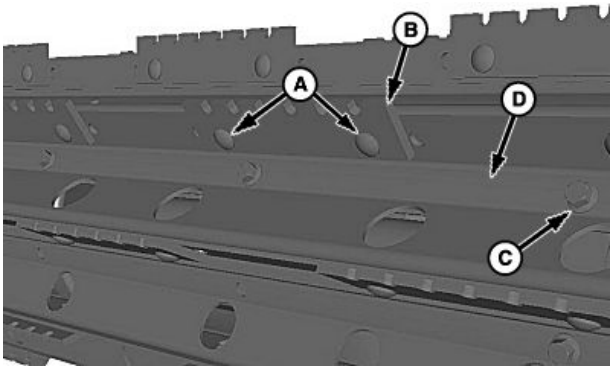
	Specifikacija
Akceleratoriaus keičiamojo antdėklo varžtai su apvaliomis galvutėmis—Sukimo momentas	70 Nm (52 sv. pėd.)

Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite akceleratoriaus sparnus (D). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

	Specifikacija
Akceleratoriaus sparnų varžtai su galvutėmis—Sukimo momentas	70 Nm (52 sv. pėd.)



H85626 —UN—27MAR06



H85627 —UN—27MAR06

Tiekimo akceleratoriaus sparnai ir keičiamieji antdėklai (standartiniai)

A—Varžtai apvaliomis galvutėmis
B—Akceleratoriaus keičiamasis antdėklas
C—Varžtai su galvute
D—Akceleratoriaus sparnai

OUO6075,0001726 -26-14JAN14-1/1

Kietų augalų tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai – keitimas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Akceleratoriaus sparnai ir keičiamieji antdėklai gali būti pakeisti neišimant akceleratoriaus. Keiskite akceleratoriaus sparnus ir keičiamuosius antdėklus poromis vieną priešais kitą, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

PASTABA: Jeigu tiekimo akceleratorius iš mašinos buvo išimtas, arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus.

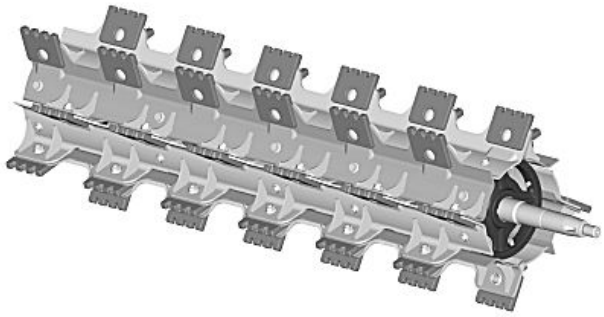
Kai keičiate tiekimo akceleratorius keičiamuosius antdėklus, visada pakeiskite tvirtinimo detales.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite akceleratoriaus keičiamuosius antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

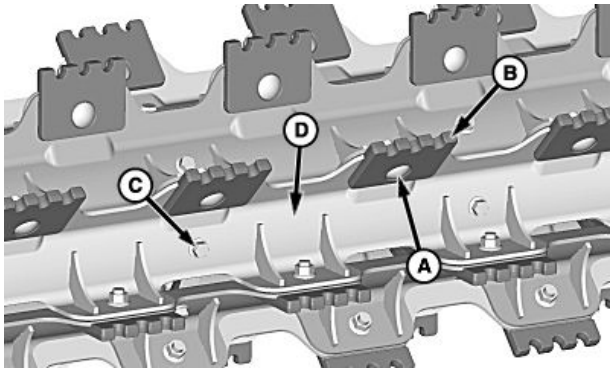
Specifikacija	
Akceleratoriaus keičiamojo antdėklo varžtai su apvaliomis galvutėmis—Sukimo momentas	130 Nm (96 lb–ft)

Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite akceleratoriaus sparnus (D). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija	
Akceleratoriaus sparnų varžtai su galvutėmis—Sukimo momentas	70 Nm (52 lb-ft)



H107173 —UN—06MAR13



H107174 —UN—06MAR13

Tiekimo akceleratoriaus sparnai ir keičiamieji antdėklai (kietų augalų)

A—Varžtai apvaliomis galvutėmis
B—Akceleratoriaus keičiamasis antdėklas
C—Varžtai su galvute
D—Akceleratoriaus sparnai

OUO6075,000171A -26-14JAN14-1/1

Mentinio tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Akceleratoriaus sparnai ir keičiamieji antdėklai gali būti pakeisti neišimant akceleratoriaus.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite akceleratoriaus keičiamuosius antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija	
Akceleratoriaus keičiamojo antdėklo varžtai su apvaliomis galvutėmis—Sukimo momentas	73 Nm (54 lb-ft)

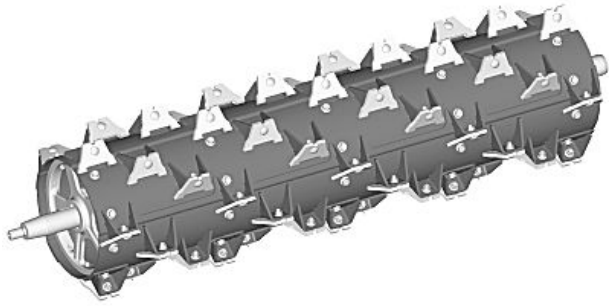
Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, jeigu reikia, pakeiskite sparnų komplektą (D).

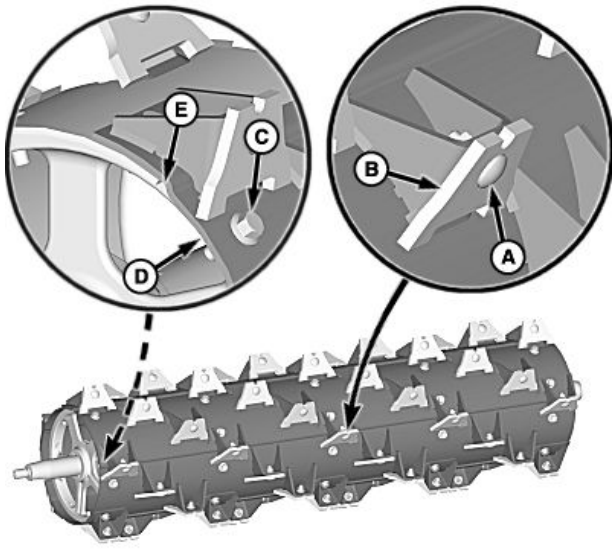
SVARBU: Tiekimo akceleratorius turi būti statiškai subalansuotas. Dėkite reikiamą kiekį poveržlių, kol tiekimo akceleratorius bus subalansuotas.

Įstatykite sparno komplektą taip, kad jis persidengtų srityje (E), kaip parodyta. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija	
Akceleratoriaus sparnų komplekto varžtai su galvutėmis—Sukimo momentas	73 Nm (54 lb-ft)

A—Varžtai apvaliomis galvutėmis
B—Akceleratoriaus keičiamasis antdėklas
C—Varžtai su galvute
D—Sparno komplektas
E—Persidengimo vieta





Tiekimo akceleratoriaus sparnai ir keičiamieji antdėklai

OUO6075,0001729 -26-14JAN14-1/1

Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinis dugnas (ryžių mašinos)

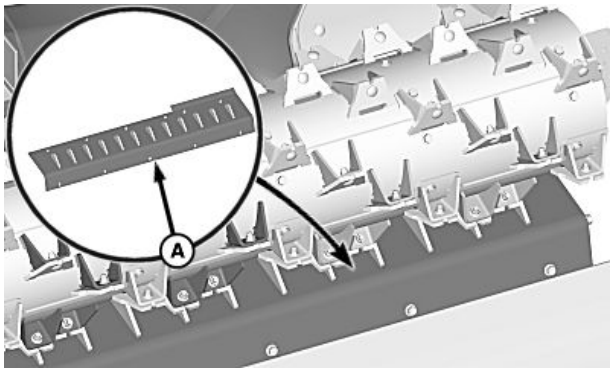
PASTABA: Mašina iš gamyklos pristatoma su sumontuotu šukiniu dugnu. Šukinis dugnas gali būti naudojamas tik su mentiniu tiekimo akceleratoriumi.

Kai imant derlių šukinis dugnas (A) išimamas, turi būti įdėta lygi įdėklo plokštė (B), pristatyta su mašina (kairiojoje mašinos pusėje).

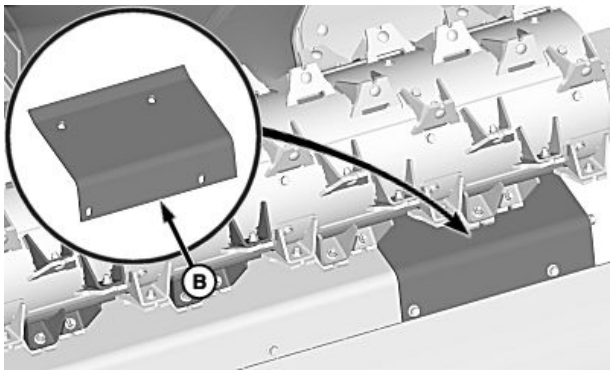
Ne ryžių derliaus ėmimo informacija

- Kukurūzai – išimkite šukinį dugną ir įdėkite lygią įdėklo plokštę.
- Sojų pupelės – jeigu tarpai kelia problemų, išimkite šukinį dugną ir įdėkite lygią įdėklo plokštę.
- Smulkūs grūdai – išimkite šukinį dugną ir įdėkite lygią įdėklo plokštę.

A—Šukinis dugnas **B—Lygi įdėklo plokštė**



H105544 —UN—20JUN12



H105543 —UN—20JUN12

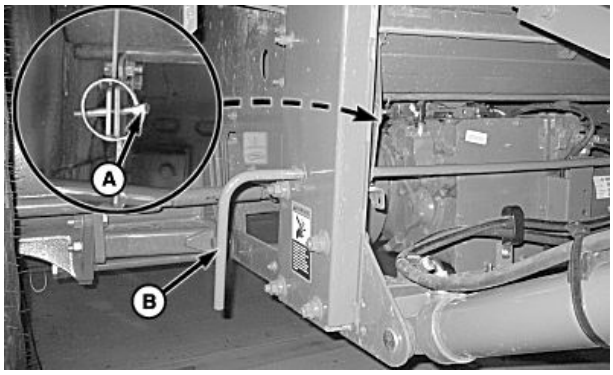
OUO6075,0004557 -26-02DEC16-1/1

Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinio dugno (ryžių mašinos) išmontavimas

ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir patraukite svirtį (B) aukštyn, kad atsidarytų akmenų gaudyklė.

A—Greito fiksavimo kaištis **B—Svirtis**



H99239 —UN—01DEC10

OUO6075,00046A7 -26-21MAR17-1/9

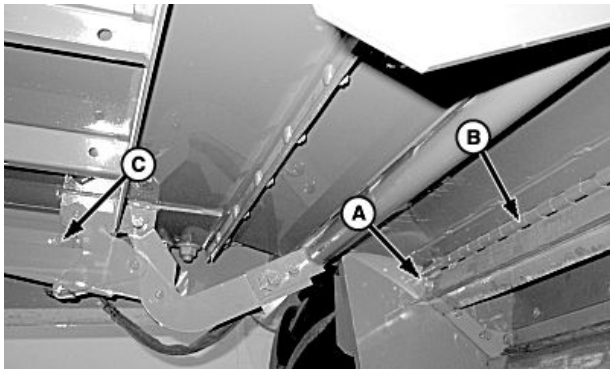
Tiekimo plokštė (A tipas)

Išsukite varžtus ir veržles (A) abiejose mašinos pusėse ir pasilikite juos.

Ištraukite greito fiksavimo kaištį ir stumkite svirtį (A) žemyn ir atgal, kartu atidarykite tiekimo plokštės bloką (B).

Pakelkite svirtį (C) ir užfiksuokite anksčiau ištrauktu greito fiksavimo kaiščiu.

A—Varžtai ir veržlės **C—Svirtis**
B—Tiekimo plokštės blokas



H86271 —UN—10JUL06

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00046A7 -26-21MAR17-2/9

Tiekimo plokštė (B tipas)

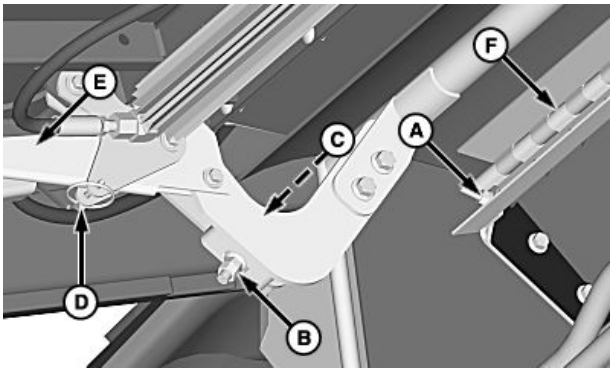
Išsukite varžtus ir veržles (A) abiejose mašinos pusėse ir pasilikite juos.

Abiejose mašinos pusėse atsukite veržles (B) ir varžtą apvalia galvute (C).

Ištraukite greito fiksavimo kaištį (D) ir stumkite svirtį (E) žemyn ir atgal, kartu atidarykite tiekimo plokštės bloką (F).

Pakelkite svirtį (E) ir užfiksuokite anksčiau abiejose mašinos pusėse išmontuotais varžtais apvalia galvute (C) ir veržlėmis (B).

Sumontuokite prieš tai išimtą greito fiksavimo kaištį (D).



H120117 —UN—29NOV16

A—Varžtai ir veržlės
B—Veržlės
C—Varžtas apvalia galvute
D—Greito fiksavimo kaištis
E—Svirtis
F—Tiekimo plokštės blokas

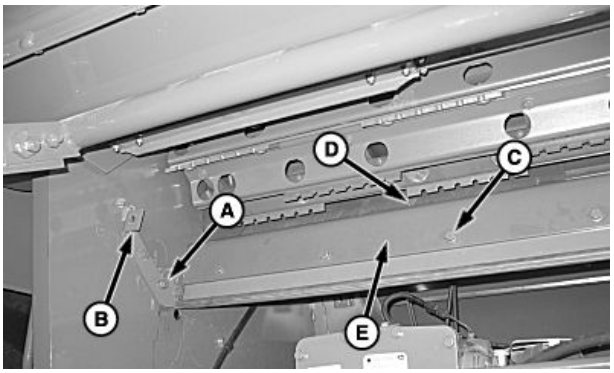
OUO6075,00046A7 -26-21MAR17-3/9

Išsukite ir pasidėkite varžtus (A), nuimkite laikiklį (B) abiejose mašinos pusėse.

Išsukite ir pasidėkite varžtus bei veržles (C).

Išsukite ir pasidėkite įleidžiamuosius varžtus (D), išimkite šukinį dugną (E).

A—Tvirtinimo detalės (naudojami 2 vnt.)
B—Laikikliai (naudojami 2)
C—Varžtai ir veržlės (naudojami 5 vnt.)
D—Įleidžiamieji varžtai
E—Šukinis dugnas



H121116 —UN—21MAR17

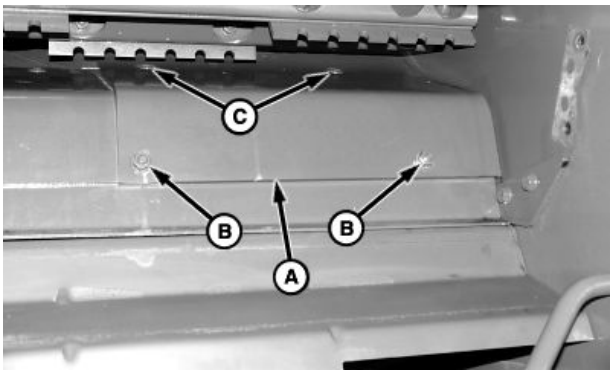
OUO6075,00046A7 -26-21MAR17-4/9

Įdėkite lygią įdėklo plokštę (A), pristatomą su mašina, kairiojoje pusėje.

Įsukite anksčiau išsuktus varžtus ir veržles (B).

Įsukite anksčiau išsuktus įleidžiamuosius varžtus (C).

A—Lygi įdėklo plokštė
B—Varžtai ir veržlės (naudojami 2 vnt.)
C—Įleidžiamieji varžtai (naudojami 2 vnt.)



H105545 —UN—21JUN12

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00046A7 -26-21MAR17-5/9

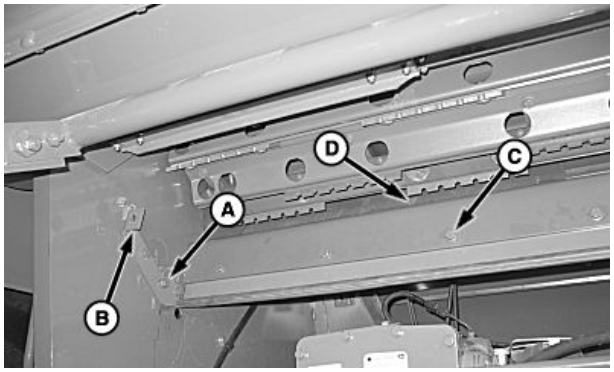
PASTABA: Įleidžiamuosius varžtus reikia įsukti į skyles, kuriose anksčiau buvo pritvirtintas šukinis dugnas, kad nebyrėtų grūdai.

Įsukite anksčiau išsuktus įleidžiamuosius varžtus (D).

Įsukite anksčiau išsuktus varžtus ir veržles (C).

Įstatykite anksčiau nuimtus laikiklius (B) abiejose mašinos pusėse ir prisukite anksčiau išsuktais varžtais (A).

A—Tvirtinimo detalės (naudojami 2 vnt.)
B—Laikikliai (naudojami 2)
C—Varžtai ir veržlės (naudojami 3)
D—Įleidžiamieji varžtai (naudojami 3)



H121117 —UN—21MAR17

OUO6075,00046A7 -26-21MAR17-6/9

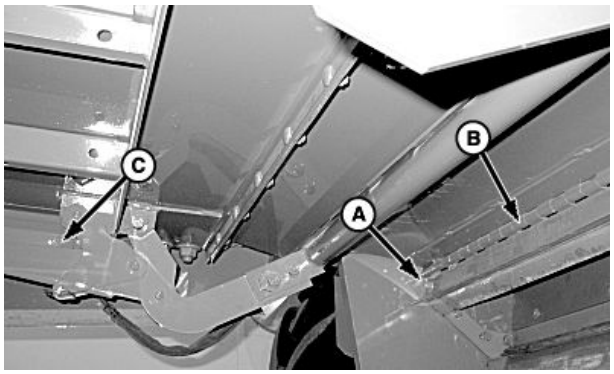
Tiekimo plokštė (A tipas)

Ištraukite greito fiksavimo kaištį ir stumkite svirtį (C) žemyn ir atgal.

Įdėkite anksčiau išmontuotą tiekimo plokštės bloką (B) ir abiejose mašinos pusėse užfiksuokite jį anksčiau išsuktais varžtais ir veržlėmis (A).

Pastumkite svirtį pirmyn ir aukštyn, kad uždarytumėte tiekimo plokštės dureles, ir įtvirtinkite anksčiau ištrauktu greito fiksavimo kaiščiu.

A—Varžtai ir veržlės
B—Tiekimo plokštės blokas
C—Svirtis



H86271 —UN—10JUL06

OUO6075,00046A7 -26-21MAR17-7/9

Tiekimo plokštė (B tipas)

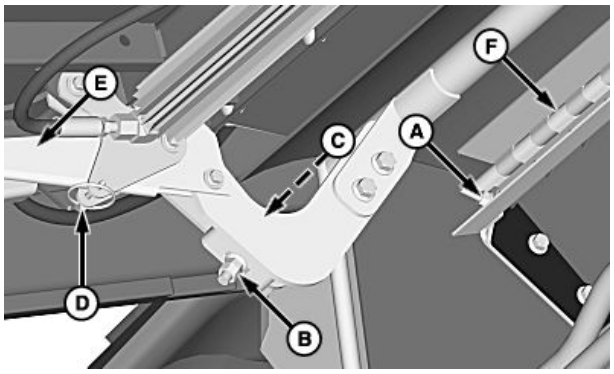
Abiejose mašinos pusėse atsukite veržles (B) ir varžtą apvalia galvute (C).

Ištraukite greito fiksavimo kaištį (D) ir pastumkite svirtį (E) žemyn ir atgal.

Įdėkite anksčiau išmontuotą tiekimo plokštės bloką (F) ir abiejose mašinos pusėse užfiksuokite jį anksčiau išsuktais varžtais ir veržlėmis (A).

Pakelkite svirtį (E) ir užfiksuokite anksčiau abiejose mašinos pusėse išmontuotais varžtais apvalia galvute (C) ir veržlėmis (B).

Sumontuokite prieš tai išimtą greito fiksavimo kaištį (D).



H120117 —UN—29NOV16

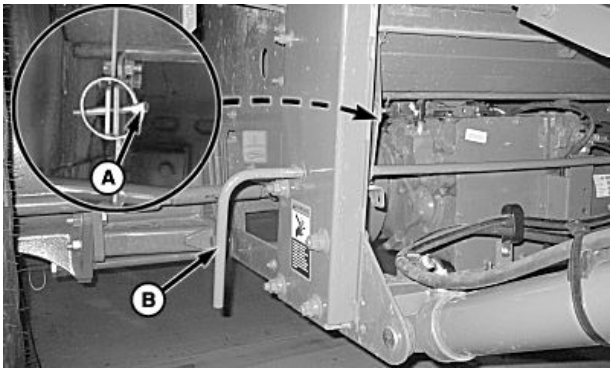
A—Varžtai ir veržlės
B—Veržlės
C—Varžtas apvalia galvute
D—Greito fiksavimo kaištis
E—Svirtis
F—Tiekimo plokštės blokas

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00046A7 -26-21MAR17-8/9

Pastumkite svirtį (B) žemyn, kad uždarytumėte akmenų gaudyklę, ir įtvirtinkite greito fiksavimo kaiščiu (A).

A—Greito fiksavimo kaištis **B—Svirtis**



H99239 —UN—01DEC10

OUO6075,00046A7 -26-21MAR17-9/9

Tiekimo akceleratoriaus diržas – keitimas

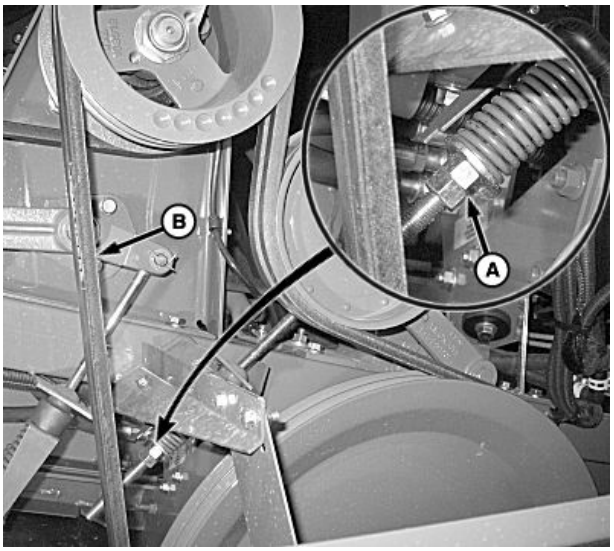
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A), kad sumažėtų priekinio tarpinio veleno diržo (B) įtempimas.

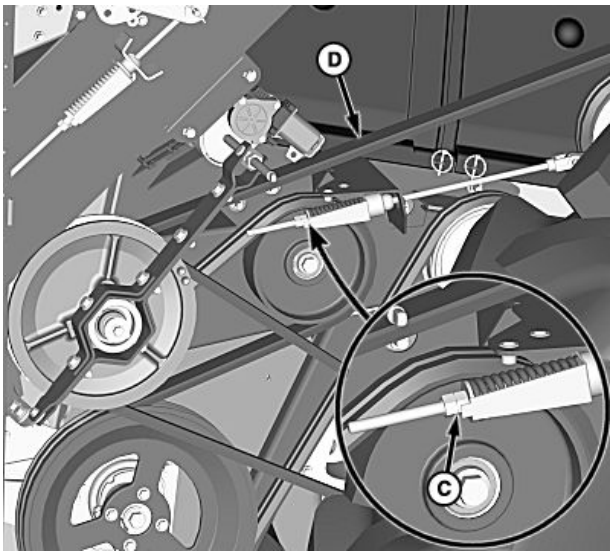
Atlaisvinkite veržles (C), kad sumažintumėte grūdų valytuvo, ventiliatoriaus ir konvejerio sraigto diržo įtempimą (D).

Kad būtų galima nuimti akceleratoriaus diržą, nuimkite abu diržus.

A—Veržlės
B—Priekinio tarpinio veleno diržas
C—Veržlės
D—Diržas



H96924 —UN—16JUN10



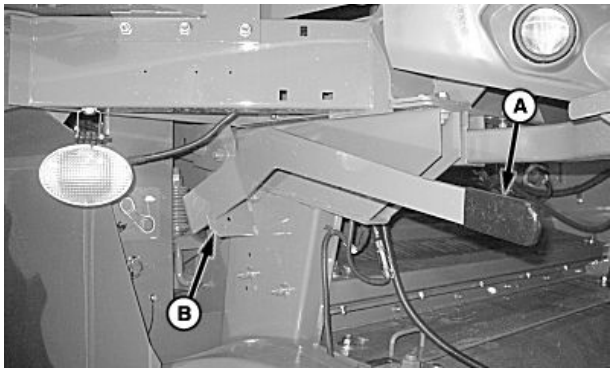
H116822 —UN—07JAN16

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004727 -26-25APR17-1/3

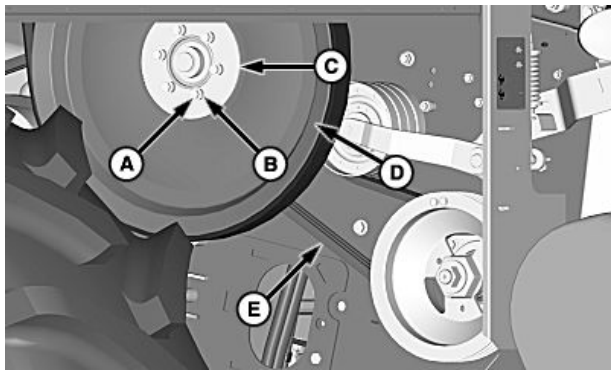
Pastumkite svirtį (A) aukštyn ir iš įrantos laikiklyje (B), kad sumažėtų akceleratoriaus diržo įtempimas.

A—Svirtis **B—Laikiklis**



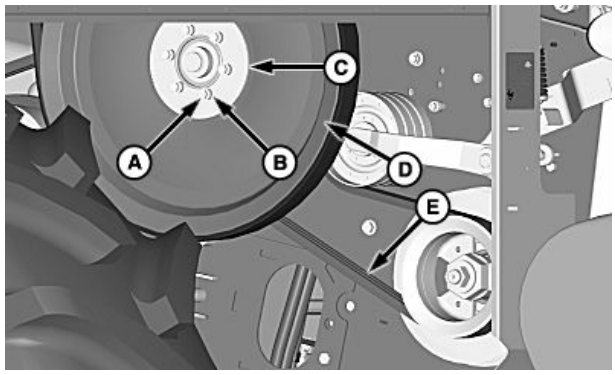
H96926 —UN—16JUN10

OUO6075,0004727 -26-25APR17-2/3



H121334 —UN—25APR17

Tiekimo akceleratoriaus diržas (standartinių apsukų didelio pajėgumo)



H121335 —UN—25APR17

Tiekimo akceleratoriaus diržas (didelių apsukų ir didelio pajėgumo)

A—Varžtas (naudojami 6)
B—Skėtiklis (naudojami 6)
C—Pleištelis (naudojami 2)
D—Skriemulys
E—Tiekimo akceleratoriaus diržas

Išsukite varžtus (A), išimkite tarpines (B), pleištelius (C) ir skriemulį (D).

Nuimkite tiekimo akceleratoriaus diržą (E) ir uždėkite naują.

Sumontuokite skriemulį, pleištelius, tarpines ir pritvirtinkite varžtais.

Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga.....70 N m (52 lb ft)

Stumkite svirtį aukštyn į įrantą laikiklyje.

Nustatykite tokį tiekimo akceleratoriaus diržo įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite skriemulio, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržą bei priekinio tarpinio veleno diržą.

Nustatykite tokį diržo įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

OUO6075,0004727 -26-25APR17-3/3

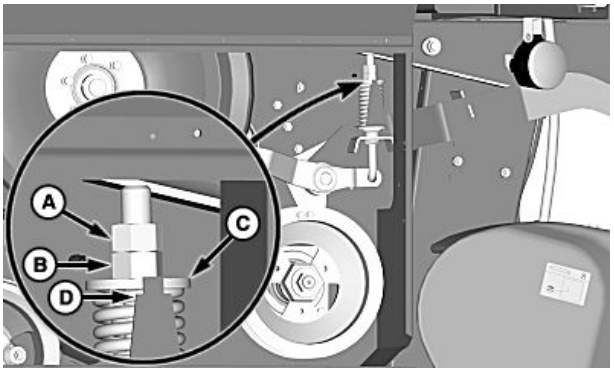
Tiekimo akceleratoriaus diržo reguliavimas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Tiekimo akceleratoriaus diržo ritinėlis yra dešinėje mašinos pusėje, už tiektuvo korpuso ašies.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis



H121336 —UN—25APR17

OUO6075,0004728 -26-25APR17-1/1

Standartinių apsukų didelio pajėgumo akceleratorius – greičio keitimas

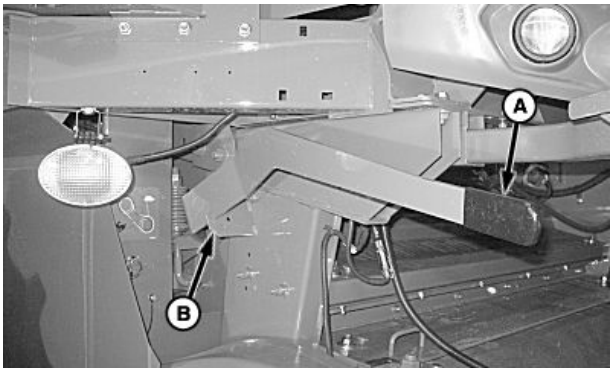
PASTABA: Žiūrėkite skyrių "Augalų parametrai", norėdami sužinoti rekomenduojamas tiekimo akceleratoriaus greičio reikšmes.

Kai keičiate kuliamosios greičius, būtinai išjunkite ir vėl įjunkite maitinimą, kad būtų atpažintas naujas greičių diapazonas.

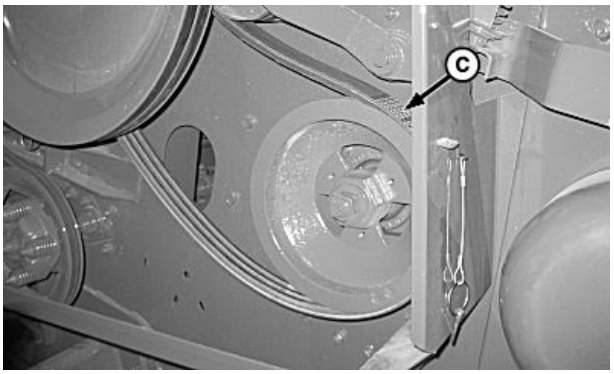
Kad pakeistumėte akceleratoriaus apsukas į didelių apsukų padėtį:

- Pastumkite svirtį (A) aukštyn ir iš įrantos laikiklyje (B) kad atlaisvintumėte diržo įtempimą.
- Įstatykite diržą (C) į vidinius skriemulių griovelius ant abiejų skriemulių, kad būtų išgautos didelės apsukos.
- Stumkite svirtį aukštyn į laikiklio įkarpą, kad diržą vėl įtemptumėte.

A—Svirtis
B—Kronšteinas
C—Diržas



H96926 —UN—16JUN10



H86423 —UN—28JUL06

OUO6075,00007F2 -26-27OCT10-1/1

Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratorius - pakeitimas į žemas apsukas

PASTABA: Žiūrėkite skyrių "Augalų parametrai", norėdami sužinoti rekomenduojamas tiekimo akceleratoriaus greičio reikšmes.

Kai keičiate kuliamosios greičius, būtinai išjunkite ir vėl įjunkite maitinimą, kad būtų atpažintas naujas greičių diapazonas.

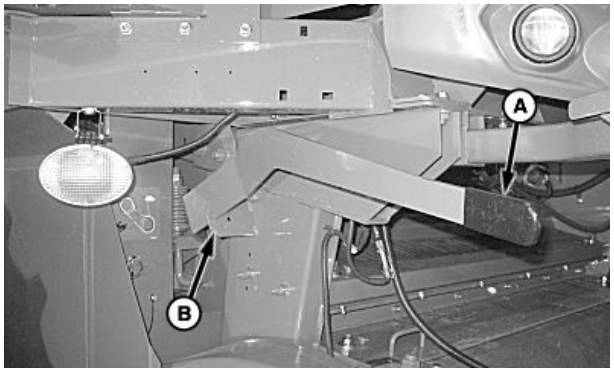
Kad pakeistumėte akceleratoriaus apsukas į mažų apsukų padėtį:

- Pastumkite svirtį (A) aukštyn ir iš įrantos laikiklyje (B) kad atlaisvintumėte diržo įtempimą.
- Nuimkite diržą (C) nuo apatinio skriemulio ir leiskite jam laisvai kaboti ant viršutinio skriemulio.

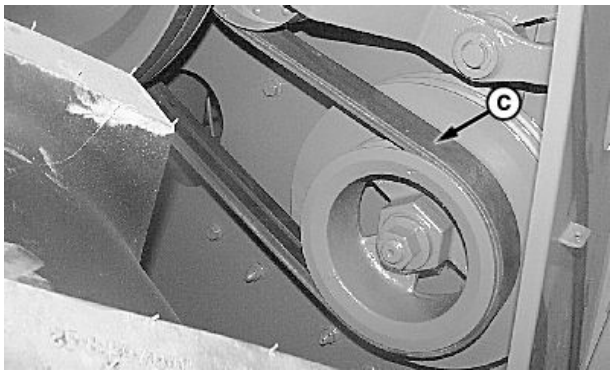
PASTABA: Diržas turi būti susuktas, kad tilptų tarp viršutinio skriemulio ir šoninio skydo.

- Kad sumažintumėte apsukas, nuimkite diržą (D) nuo viršutinio skriemulio (E) ir uždėkite ant vidinio.
- Uždėkite diržą (C) ant apatinio skriemulio vidinio griovelio.
- Stumkite svirtį aukštyn į laikiklio įkarpą, kad diržą vėl įtemptumėte.

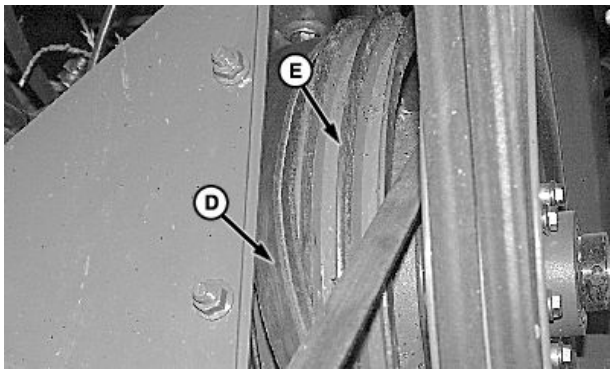
A—Svirtis
B—Kronšteinas
C—Diržas
D—Diržas
E—Viršutinis skriemulys



H96926 —UN—16JUN10



H750088 —UN—07FEB03



H75076 —UN—06FEB03

OUO6075,00007F3 -26-14JUN11-1/1

Rekomendacijos dėl pobūgnio

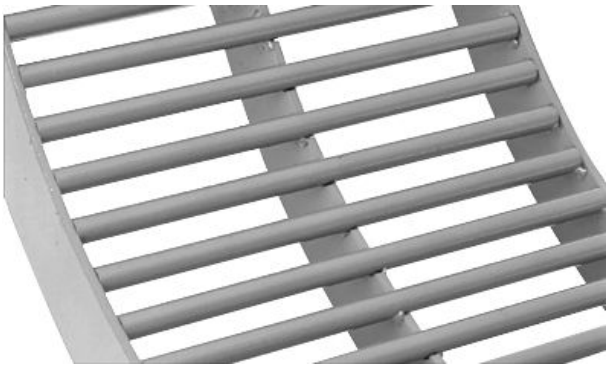
PASTABA: Daugiau informacijos apie rekomenduojamus mašinos nustatymus įvairiems augalams pateikiama skyriuje "Augalų nustatymas".

Pobūgnio tipas	Kukurūzai	Sojos pupelės	Kviečiai Silpnai Smulkūs grūdai	Ryžiai	Kukurūzai Maistiniai kukurūzai	Sorgas (sorų) Saulėgrąžos (konditerijai)	Saulėgrąžos (aliejinės)	Rapsai
Plona viela	NR	NR	Geriausiai	NR	NR	NR	Vidutiniškai	Geriausiai
Stambi viela	Gerai	Gerai	Gerai	Geriausiai	NR	Geriausiai	Geriausiai	Gerai
Apvalus virbas	Geriausiai	Geriausiai	Vidutiniškai	Gerai	Geriausiai	Vidutiniškai	Geriausiai	Vidutiniškai

Geriausiai = užtikrina geriausias charakteristikas.
Gerai = užtikrina geras charakteristikas.
Vidutiniškai = užtikrina vidutiniškas charakteristikas.
NR = nerekomenduojama.

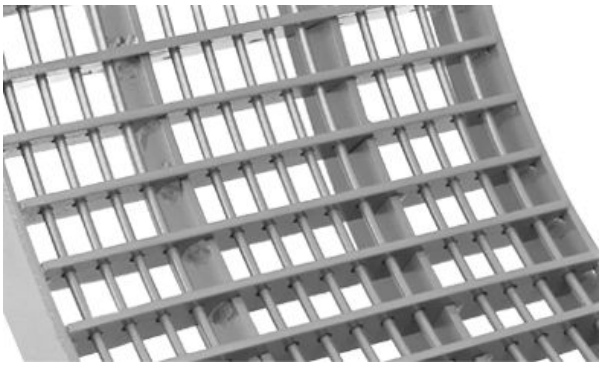
OUO6075,00017E2 -26-07MAY14-1/1

Pobūgnių tipai



H54506 —UN—23MAR99

Įvairių augalų pobūgnis apvaliais virbais

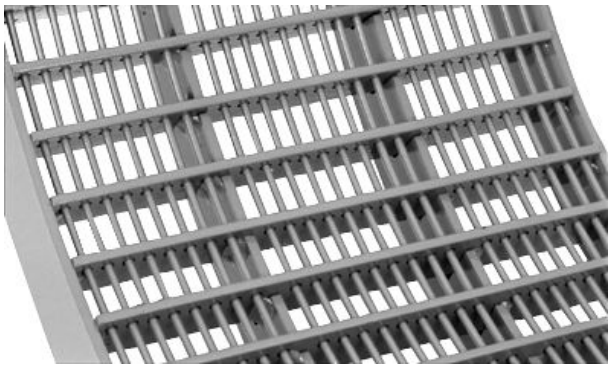


H54507 —UN—25JUN99

Pobūgnis su storomis vielomis

Trys skirtingi pobūgniai yra skirti skirtingiems augalams ir skirtingoms augalų sąlygoms.

- Įvairių augalų pobūgnis apvaliais virbais yra naudojamas kukurūzams ir sojos pupelėms.
- Pobūgnis su stambiomis vielomis yra naudojamas ryžiams, sojos pupelėms ir sorgo grūdams.
- Pobūgnis su plonomis vielomis yra naudojamas smulkiems grūdams.



H54508 —UN—22JUN99

Pobūgnis su plonomis vielomis

OUO6075,00007A8 -26-02JUN10-1/1

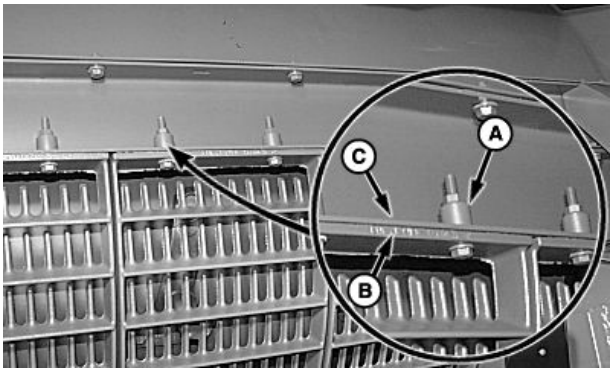
Kuliamosios grotelių skėtikliai

Tarpikliai gamykloje yra įmontuojami saugojimo padėtyje (parodyta).

Tarpikliai gali būti naudojami kukurūzams kad grūdų bunkerio mėginyje būtų mažiau burbuolių liekanų.

SVARBU: Tarpiklius reikia naudoti tik su kukurūzais ir sojos pupelėmis. Visiems kitiems pasėliams skėtiklius nuimkite (pastatykite į saugojimo padėtį kaip parodyta).

Nuimkite visus kuliamosios grotelių skėtiklius (A) iš saugojimo padėties (parodytos) ir sumontuokite tarp kuliamosios grotelių (B) ir kuliamosios latako (C).

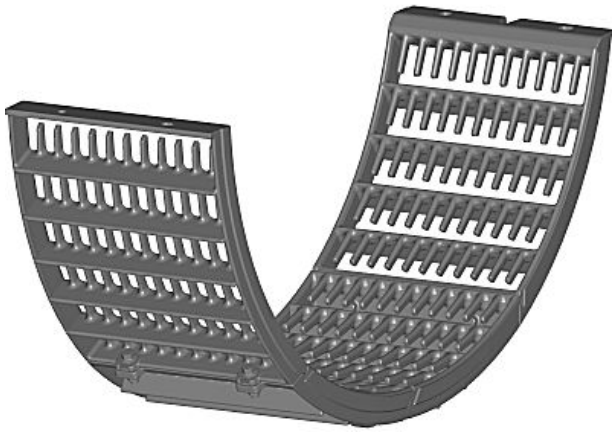


H86634 —UN—20SEP06

A—Skėtikliai
B—Kuliamosios ardynai
C—Kuliamosios latakas

OUO6075,0000B06 -26-03JAN11-1/1

Kuliamosios grotelių tipai



H107177 —UN—06MAR13

Standartinės lietos kuliamosios grotelės

H107178 —UN—06MAR13

Didelių apkrovų kuliamosios grotelės

Yra dvi skirtingos šios mašinos kuliamosios grotelių parinktys.

- Standartinės lietos kuliamosios grotelės – standartiškai įrengiamos visose mašinose, išskyrus ryžių ir smulkių kietų grūdų komplektacijas.
- Didelių apkrovų kuliamosios grotelės – naudojamas esant kietiems augalams. Šios grotelės pasirenkamos atskirai keičiamo srauto rotorius mašinose, bet yra standartinės smulkių kietų grųdų, ryžių ir kietų ryžių komplektacijose.

SS43267,00004EB -26-05FEB15-1/1

Kuliamosios grotelių gaubtai (jeigu įrengti)

Rekomenduojama labai sausiems smulkiems grūdams. Dangčiai (A) uždedami ant kuliamosios grotelių, kad padėtų subalansuoti į valytuvą patenkančių smulkintų šiaudų apkrovą.

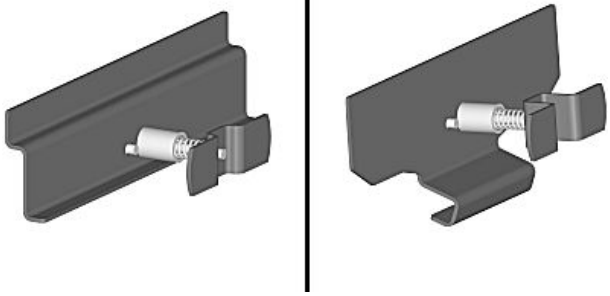
Standartinių lietų grotelių gaubtai

- Sumontuokite dvi eiles (aštuonis dangčius) dešinėje pusėje ir tris eiles (dvylika dangčių) kairėje pusėje. Jeigu būtina, atlikite sureguliavimą pagal sąlygas.

Didelių apkrovų grotelių gaubtai

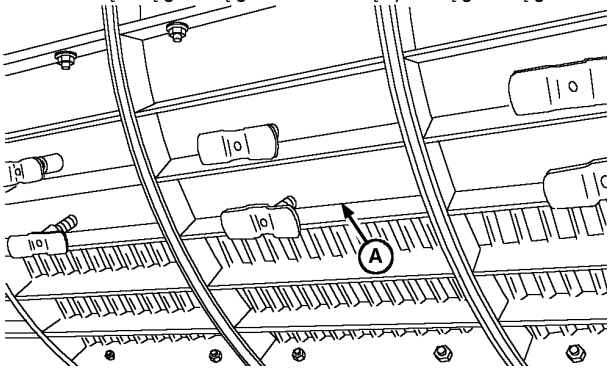
- Sumontuokite vieną eilę (keturis gaubtus) dešinėje pusėje ir dvi eiles (aštuonis gaubtus) kairėje pusėje. Jeigu būtina, atlikite sureguliavimą pagal sąlygas.

A—Kuliamosios grotelių gaubtai



H107180 —UN—07MAR13

Standartinių lietų grotelių gaubtai / didelių apkrovų grotelių gaubtai



H54512 —UN—01APR99

OUO6075,0001410 -26-08MAR13-1/1

Kuliamosios grotelių pertraukikliai (jeigu įrengti)

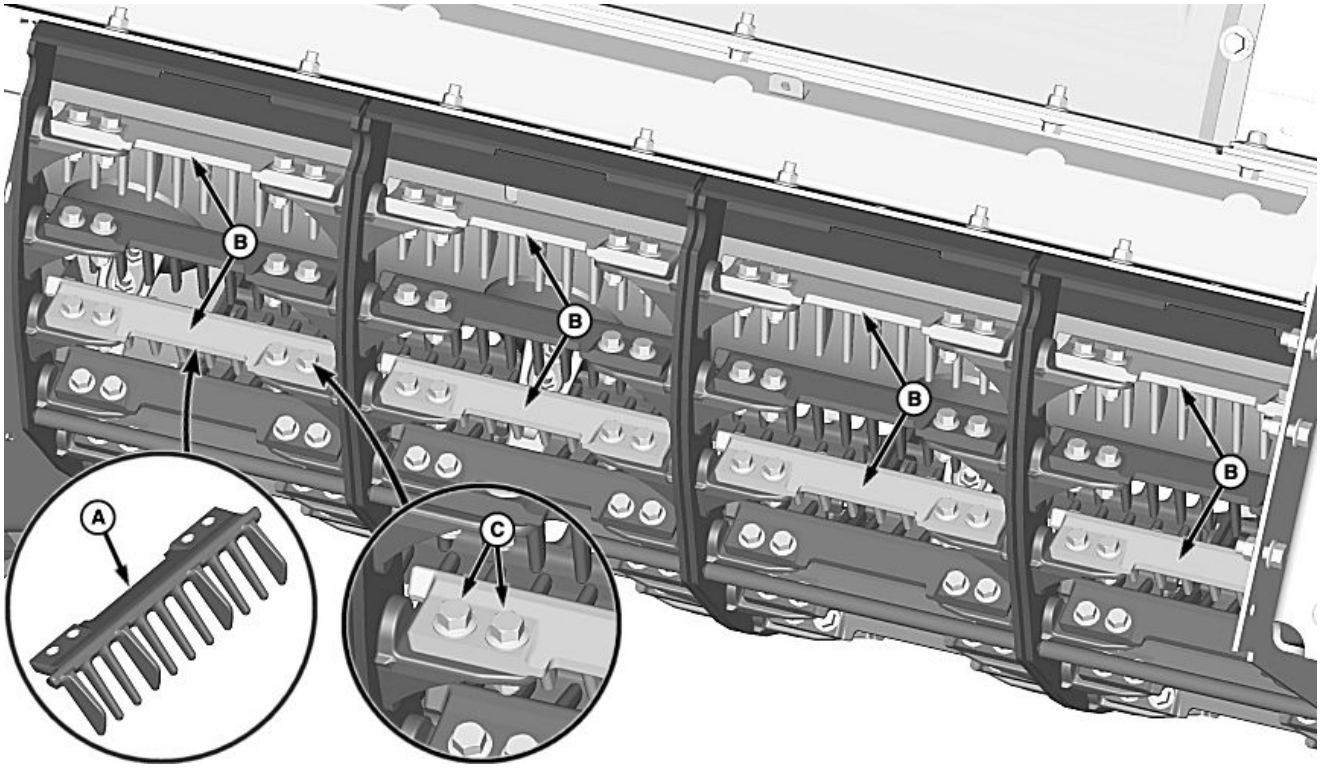
Kuliamosios grotelių pertraukikliai naudojami su didelio pajėgumo kuliamosios grotelėmis ir įrengti dešiniojoje mašinos pusėje, pirmojoje ir trečiojoje eilėse.

Šie pertraukikliai išsklaido javų srautą, todėl grūdai papildomai laisvai iškratomi ir padidėja kuliamosios našumas.

H99873 —UN—27JAN11

OUO6075,00016F7 -26-19DEC13-1/1

Kuliamosios grotelių pertraukiklių vietos (jeigu įrengti)



A—Kuliamosios grotelių pertraukikliai

B—Vietos (naudojamos 8)

C—Varžtai ir veržlės (naudojami 32)

SVARBU: Kuliamosios grotelių pertraukikliai yra skirti naudoti pirmojoje ir trečiojoje eilėse, dešiniojoje kuliamosios grotelių pusėje, kaip parodyta. Įrengus kitose vietose gali atsirasti trikdžiai arba sumažėti mašinos našumas.

Įrengę kuliamosios grotelių pertraukiklius, prieš paleisdami mašiną arba įjungdami kuliamąją įsitikinkite, kad rotorius laisvai sukasi.

1. Kuliamosios grotelių pertraukikliai (A) TURI būti įrengti vietose (B), kaip parodyta.
2. Pritvirtinkite kuliamosios grotelių pertraukiklius varžtais su galvutėmis ir veržlėmis (C).
3. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Varžtai—Sukimo momentas	73 Nm (54 lb-ft)

OUO6075,00016F8 -26-19DEC13-1/1

Pobūgnio sektoriaus pavaros nukerpamieji varžtai (standartinio pobūgnio reguliavimas)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

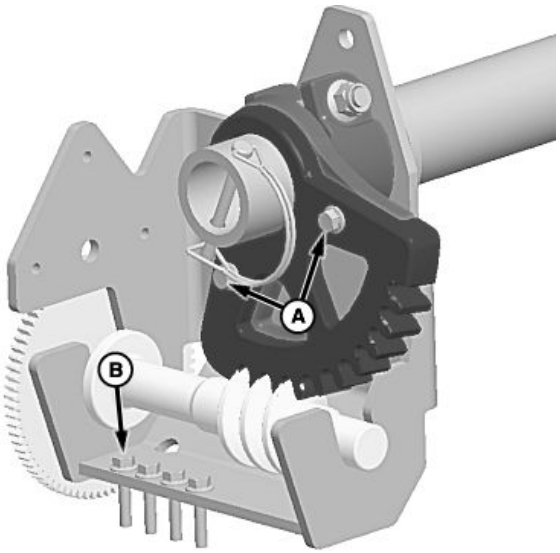
Naudokite tiktai John Deere tiekiamus nukerpamus varžtus (A) naujų nukerpamų varžtų kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

Jei nukerpamieji varžtai nutrūksta, pakeiskite juos papildomais nukerpamaisiais varžtais (B), kurie yra sektoriaus pavaros laikiklyje.

Priveržkite nukerpamuosius varžtus pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Nukerpamieji varžtai—Sukimo momentas	15 Nm (133 sv.-pėd.)



H88917 —UN—14JUN07

A—Nukerpamieji varžtai

B—Papildomi nukerpamieji varžtai (naudojami 4)

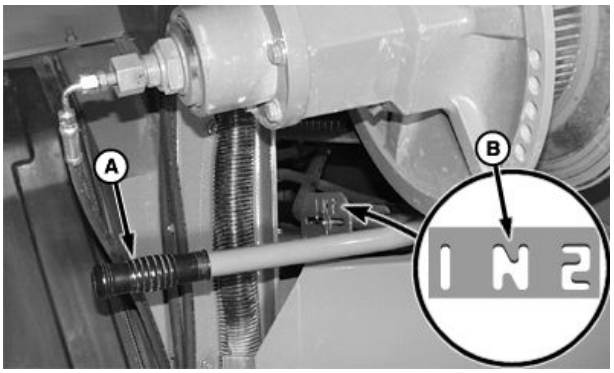
OUO6075,0001800 -26-13MAY14-1/1

Pobūgnių blokų (standartinio pobūgnio reguliavimas) išmontavimas ir montavimas

ĮSPĖJIMAS: Pobūgnio dalys yra sunkios ir nepatogios pernešti. Nuimant ir uždedant pobūgnio dalis gali prireikti kito žmogaus pagalbos.

PASTABA: Kad galėtumėte lengvai išimti ir iki galo uždaryti pobūgnį.

1. Patraukite rankeną (A), kad rotoriaus pavarų dėžė būtų perjungta į neutralią padėtį (B).



H96927 —UN—17JUN10

A—Rankena

B—Neutrali padėtis

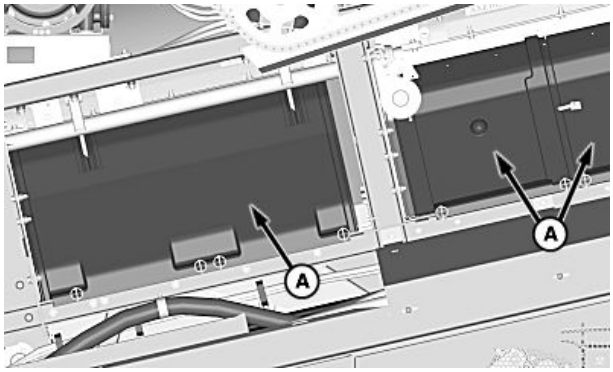
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004605 -26-04APR17-1/15

PASTABA: Nuimkite apsauginius skydus, jeigu reikia prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.

2. Nuimkite kuliamosios kontrolinius dangčius (A).

A—Kuliamosios dangčiai



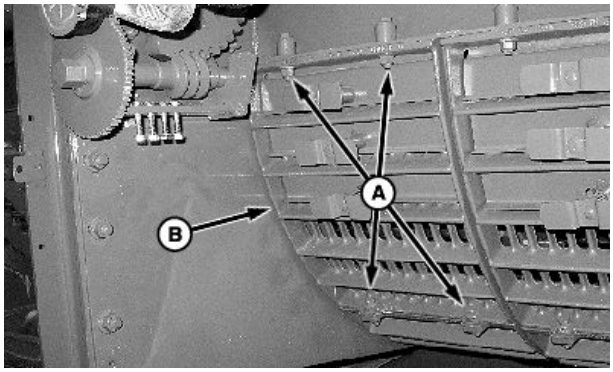
H111238 —UN—13MAY14

OUO6075,0004605 -26-04APR17-2/15

PASTABA: Nuėmus kuliamosios groteles, atsiranda prieiga prie besisukančio rotoriaus.

3. Išimkite varžtus su galvutėmis (A) ir kuliamosios groteles (B).

A—Varžtai **B—Kuliamosios grotelės**



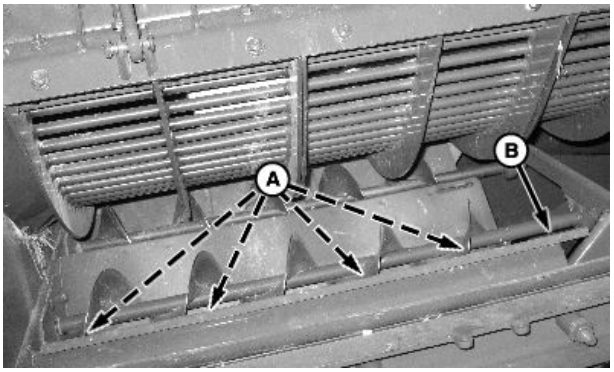
H100377 —UN—22FEB11

Tęsinys sekančiame puslapyje

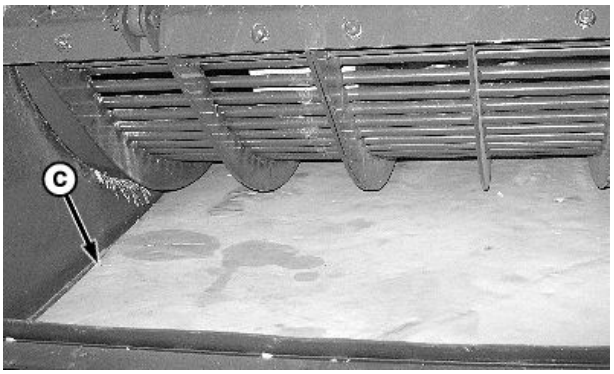
OUO6075,0004605 -26-04APR17-3/15

4. Atleiskite varžtus su galvutėmis (A) ir nuimkite kairės pusės metalinį numestuvą (B).
5. Padėkite gabalą kartono (C) arba polietileno virš transporterio sraigtų. Tai apsaugos sraigtus ir bus lygus paviršius pobūgniams išimti.

A—Varžtai (naudojama 4)
B—Kreipiklis
C—Kartonas



H100378 —UN—22FEB11

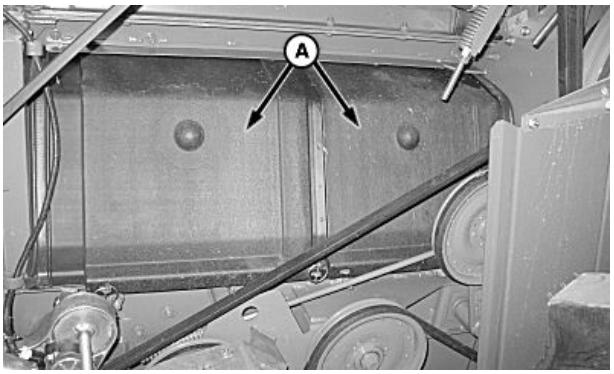


H100380 —UN—22FEB11

OUO6075,0004605 -26-04APR17-4/15

6. Nuimkite apsauginius skydus, jeigu reikia prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.
7. Išimkite greito fiksavimo kaiščius ir nuimkite du priekinius kuliamosios dangčius (A) dešinėje mašinos pusėje.

A—Kuliamosios dangtis (naudojami 2)



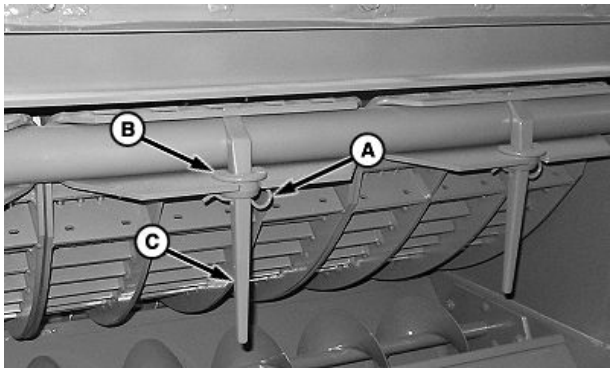
H96929 —UN—17JUN10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004605 -26-04APR17-5/15

8. Iš pobūgnio fiksatoriaus (B) išimkite spyruoklinį kaištį (A).
9. Pakelkite pobūgnio fiksatorių (B) ir išimkite rankenėles (C) iš kiekvieno pobūgnio bloko.

A—Spyruoklinis kaištis
B—Pobūgnio fiksatorius
C—Rankena

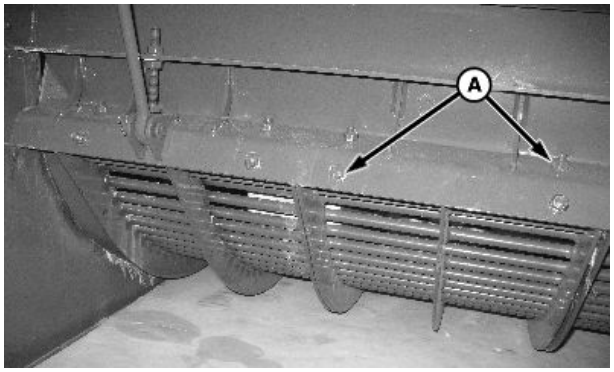


H111561 —UN—14JUL14

OUO6075,0004605 -26-04APR17-6/15

10. Atleiskite varžtus (A).

A—Varžtai (naudojami 12)

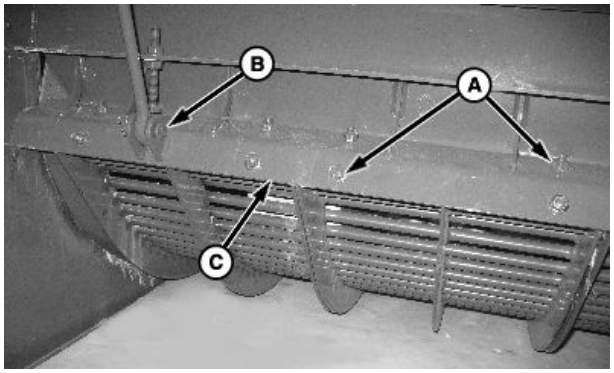


H100381 —UN—23FEB11

OUO6075,0004605 -26-04APR17-7/15

⚠ ĮSPĖJIMAS: Siekdami išvengti pažeidimų, atsargiai nuleiskite pobūgnį ant sraigto latako.

11. Išsukite sraigtus su galvute (A).
12. Ištraukite fiksuojančius kaiščius, kaiščius (B) ir “Z” formos strypą (C).
13. Sukite rotorių taip, kad kūlimo blokas atsirastų prie vidurinio pobūgnio.
14. Išimkite centrinį pobūgnio bloką.
15. Stumkite užpakalinį pobūgnį į centrinę padėtį ir išimkite.
16. Stumkite priekinį pobūgnį į centrinę padėtį ir išimkite.
17. Tarpų matuokliu KXE10110 patikrinkite pobūgnio sekcijų, kūlimo blokų ir kuliamosios menčių susidėvėjimą.
18. Pobūgnius įdėkite atvirkščia tvarka.



H100382 —UN—23FEB11

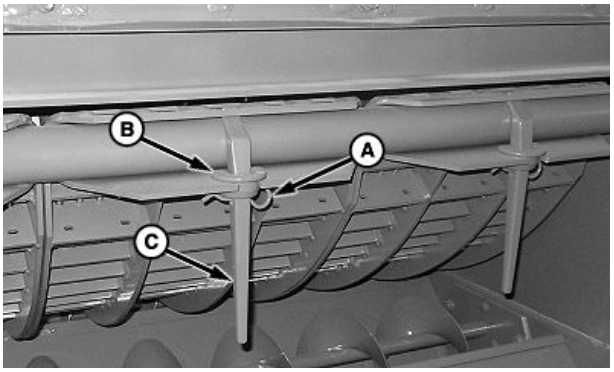
A—Varžtai (naudojama 12)
B—Kaiščiai (naudojami 2)
C—Z formos strypas

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004605 -26-04APR17-8/15

19. Pobūgnio sekcijose sumontuokite rankeną (C), pobūgnio fiksatorių (B) ir spyruoklinį kaištį (A).

A—Spyruoklinis kaištis
B—Pobūgnio fiksatorius
C—Rankena

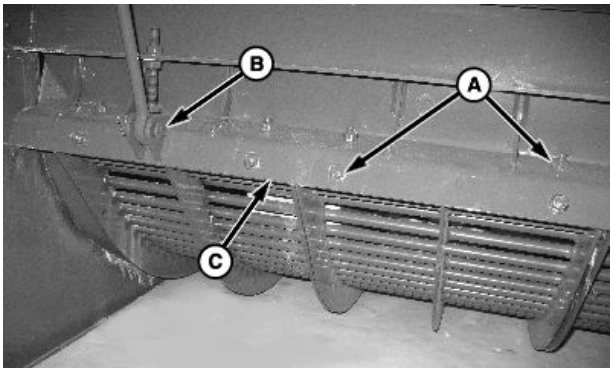


H111561 —UN—14JUL14

OUO6075,0004605 -26-04APR17-9/15

20. Įstatykite “Z” formos strypą (C) virš pobūgnių galo ir įsukite varžtus, bet nepriveržkite.
21. Įmontuokite kaiščius (B).

A—Varžtai (naudojama 12)
B—Kaiščiai (naudojami 2)
C—Z formos strypas

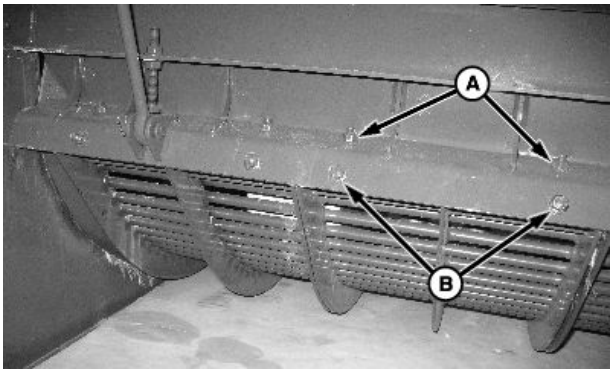


H100382 —UN—23FEB11

OUO6075,0004605 -26-04APR17-10/15

22. Patikrinkite, ar pobūgnių galai įlenda į Z formos strypą; tada pirmiausia priveržkite viršutinės eilės varžtus (A).
23. Paskiausiai priveržkite apatinės eilės varžtus (B).
24. Išlyginkite pobūgnį. Žr. "Pobūgnio išlyginimas (standartinio pobūgnio reguliavimas)" toliau šiame skyriuje.

A—Varžtai (naudojama 6)
B—Varžtai (naudojami 6)



H121120 —UN—22MAR17

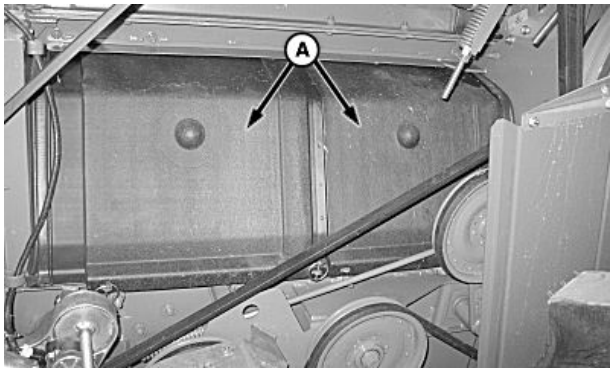
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004605 -26-04APR17-11/15

PASTABA: Patikrinkite, ar viršutinis kuliamosios dangčio kraštas yra po apkabomis.

25. Uždėkite kuliamosios dangčius (A).
26. Uždėkite apsauginius skydus anksčiau nuimtus, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.

A—Kuliamosios dangčiai

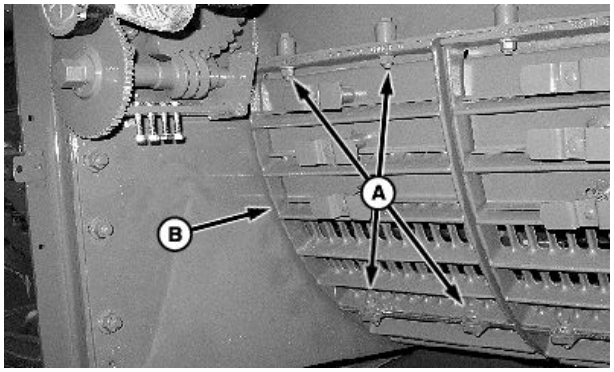


H96929 —UN—17JUN10

OUO6075,0004605 -26-04APR17-12/15

27. Įdėkite kuliamosios groteles (B) ir pritvirtinkite varžtais su galvute (A).

A—Varžtai (naudojama 4) **B—Kuliamosios grotelės**



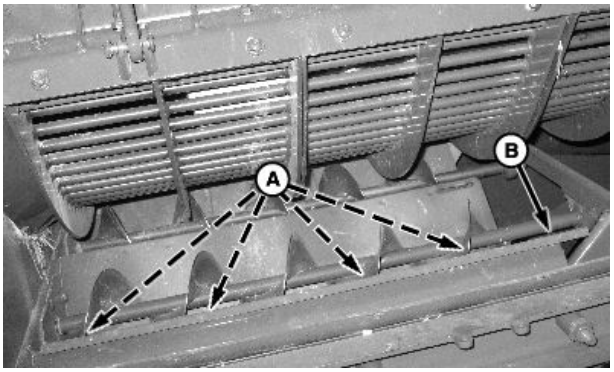
H100377 —UN—22FEB11

Tęsinys sekančiame puslapyje

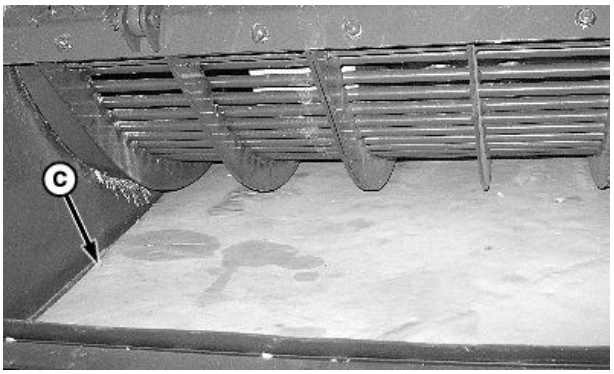
OUO6075,0004605 -26-04APR17-13/15

28. Nuo transporterio sraigtų nuimkite kartoną (C) arba polietileną.
29. Sumontuokite numestuvą (B) pradinėje padėtyje ir priveržkite varžtus su galvutėmis (A).

A—Varžtai (naudojama 4)
B—Kreipiklis
C—Kartonas



H100378 —UN—22FEB11

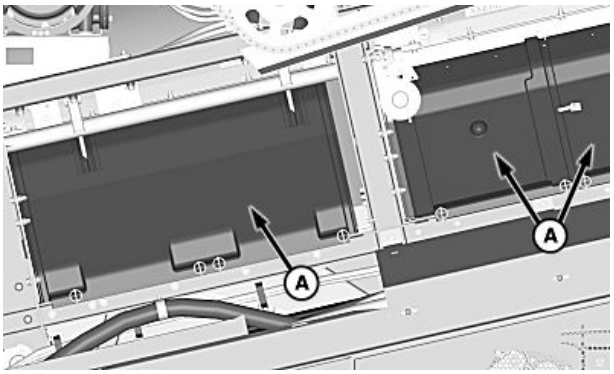


H100380 —UN—22FEB11

OUO6075,0004605 -26-04APR17-14/15

30. Uždėkite kuliamosios kontrolinius dangčius (A).
31. Uždėkite apsauginius skydus anksčiau nuimtus, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.
32. Nustatykite rotoriaus pavarą veikti pageidaujamo greičio diapazonu.

A—Kuliamosios dangtis



H111238 —UN—13MAY14

OUO6075,0004605 -26-04APR17-15/15

Pobūgnių blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) – nuėmimas ir uždėjimas

ĮSPĖJIMAS: Pobūgnio dalys yra sunkios ir nepatogios pernešti. Nuimant ir uždedant pobūgnio dalis gali prireikti kito žmogaus pagalbos.

1. Paleiskite variklį ir paspauskite kūlimo tarpo reguliavimo jungiklį.
2. Palengvina prieigą prie Z juostos įrangos, atidaro kūlimo tarpą iki 5 padalos.

H117012 —UN—28MAR16

Kūlimo tarpo reguliavimas

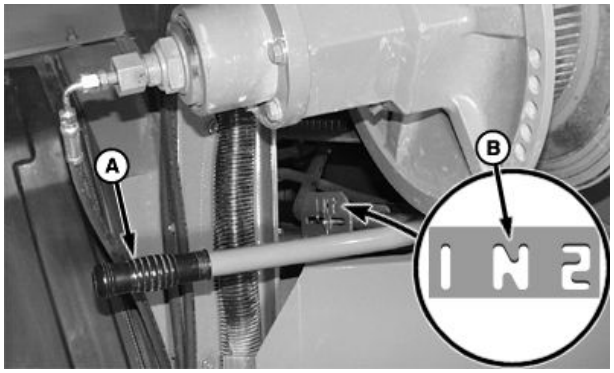
PASTABA: Pobūgnio tarpą gali tekti padidinti, atsižvelgiant į mašinos konfigūraciją.

3. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

OUO6075,0004606 -26-11APR17-1/19

4. Patraukite rankeną (A), kad rotoriaus pavarų dėžė būtų perjungta į neutralią padėtį (B).

A—Rankena **B—Neutrali padėtis**



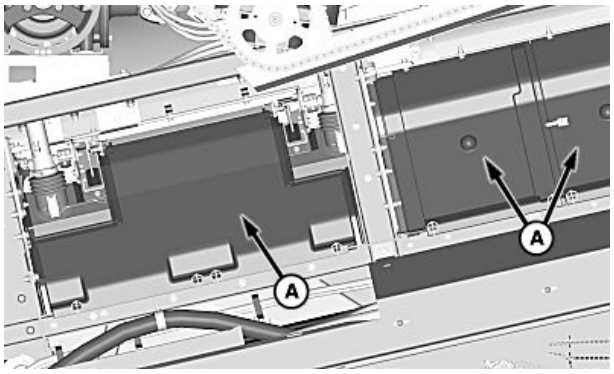
H96927 —UN—17JUN10

OUO6075,0004606 -26-11APR17-2/19

PASTABA: Nuimkite apsauginius skydus, jeigu reikia prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.

5. Nuimkite kuliamosios kontrolinius dangčius (A).

A—Kuliamosios dangčiai



H111239 —UN—13MAY14

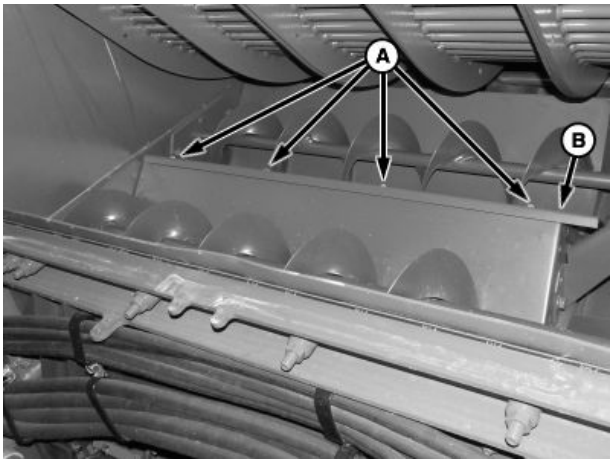
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004606 -26-11APR17-3/19

6. Atleiskite varžtus su galvutėmis (A) ir nuimkite kairės pusės metalinį numestuvą (B).

PASTABA: Padėkite gabalą kartono arba polietileno virš transporterio sraigtų. Tai apsaugos sraigtus ir bus lygus paviršius pobūgniams išimti.

A—Varžtai **B—Kreipiklis**

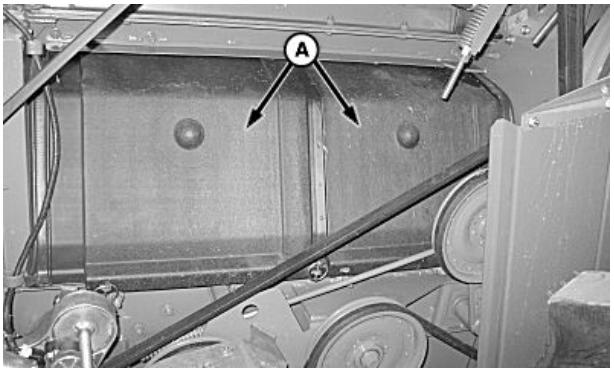


H109597 —UN—18DEC13

OUO6075,0004606 -26-11APR17-4/19

7. Nuimkite apsauginius skydus, jeigu reikia prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.
8. Išimkite greito fiksavimo kaiščius ir nuimkite du priekinius kuliamosios dangčius (A) dešinėje mašinos pusėje.

A—Kuliamosios dangtis



H96929 —UN—17JUN10

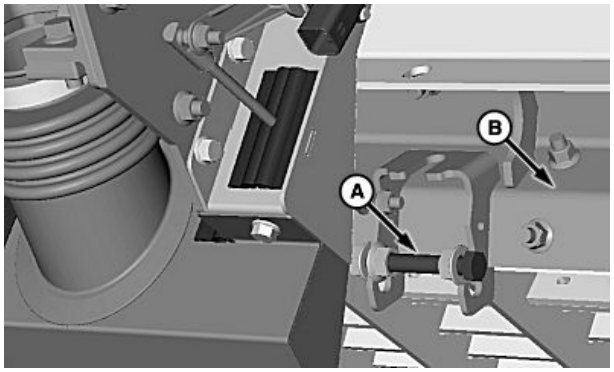
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004606 -26-11APR17-5/19

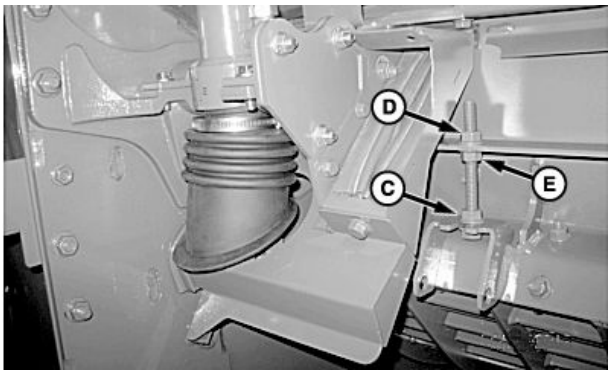
9. Išsukite pobūgnio išlyginamuosius varžtus (A) iš laikiklio ant Z formos strypo (B) ir įkiškite per bėgelį, kad laikytų pobūgnio ir Z formos strypo mazgą.
10. Ranka priveržkite veržlę (C) prie Z formos strypo laikiklio ir truputį priveržkite veržlę (D) prie bėgelio abiejose pusėse.

PASTABA: Įsitikinkite, kad yra reikiamas tarpas tarp veržlės (E) ir bėgelio, kad būtų galima atlikti nulinius reguliavimus. Veržlės prie bėgelio NEPRIVERŽKITE.

A—Išlyginamasis varžtas (naudojami 2)
B—Z formos strypas
C—Veržlė (naudojamos 2)
D—Veržlė (naudojamos 2)
E—Veržlė (naudojamos 2)



H109919 —UN—27FEB14

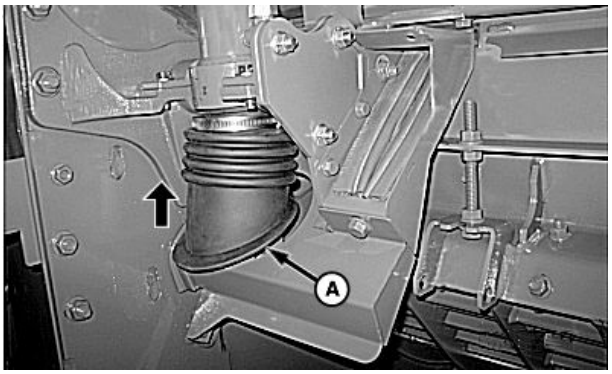


H109920 —UN—27FEB14

OUO6075,0004606 -26-11APR17-6/19

11. Nuimkite abiejų cilindrų guminių sandariklių pagrindus (A) ir pakelkite aukštyn ant abiejų cilindrų.

A—Guminis sandariklis (naudojami 2)



H109276 —UN—16OCT13

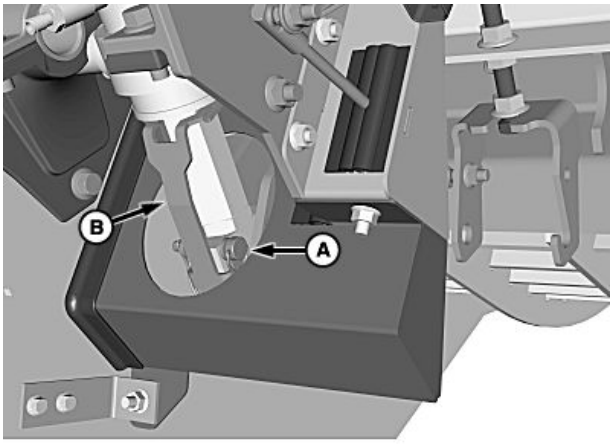
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004606 -26-11APR17-7/19

12. Išimkite abiejų cilindrų kaiščius (A) ir cilindrų saugos stabdiklius (B).

A—Kaištis (naudojami 2)

B—Cilindro apsauginiai stabdikliai (naudojami 2)



H111261 —UN—22MAY14

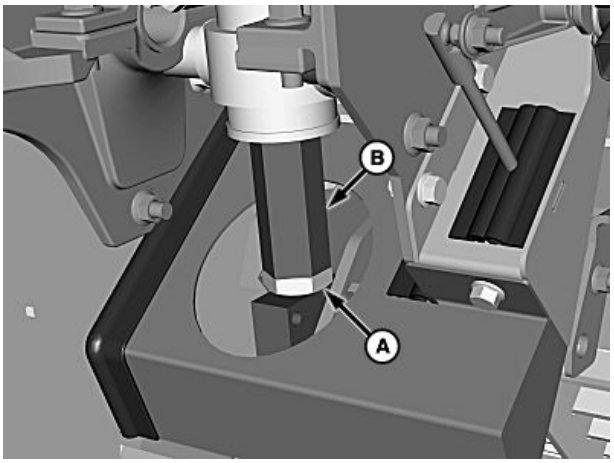
OUO6075,0004606 -26-11APR17-8/19

13. Atlaisvinkite fiksavimo veržlę (A), esančią ant cilindro stabdiklio (B), ir nuleiskite abiejų cilindrų švaistiklių stabdiklius.

PASTABA: Fiksavimo veržlę ir stabdiklį reikia nuleisti mažiausiai 15 mm (19/32 col.) nuo esamos vietos.

A—Fiksavimo veržlė (naudojamos 2)

B—Cilindro stabdiklis (naudojami 2)



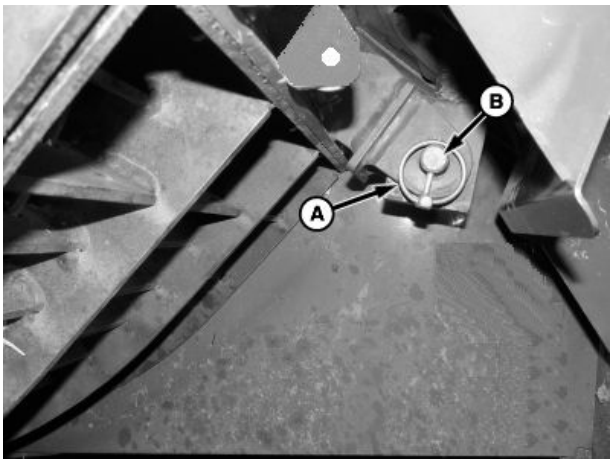
H109683 —UN—22JAN14

OUO6075,0004606 -26-11APR17-9/19

14. Ištraukite greito fiksavimo kaištį (A) ir kaištį (B) iš cilindro švaistiklio abiejose pusėse.

A—Greito fiksavimo kaištis (naudojami 2)

B—Kaištis (naudojami 2)



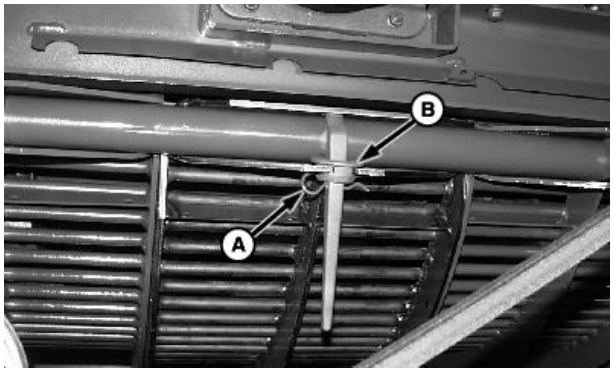
H109593 —UN—16DEC13

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004606 -26-11APR17-10/19

15. Iš pobūgnio fiksatoriaus (B) išimkite spyruoklinį kaištį (A).
16. Pakelkite pobūgnio fiksatorių ir nuimkite rankenėles nuo kiekvieno pobūgnio bloko.

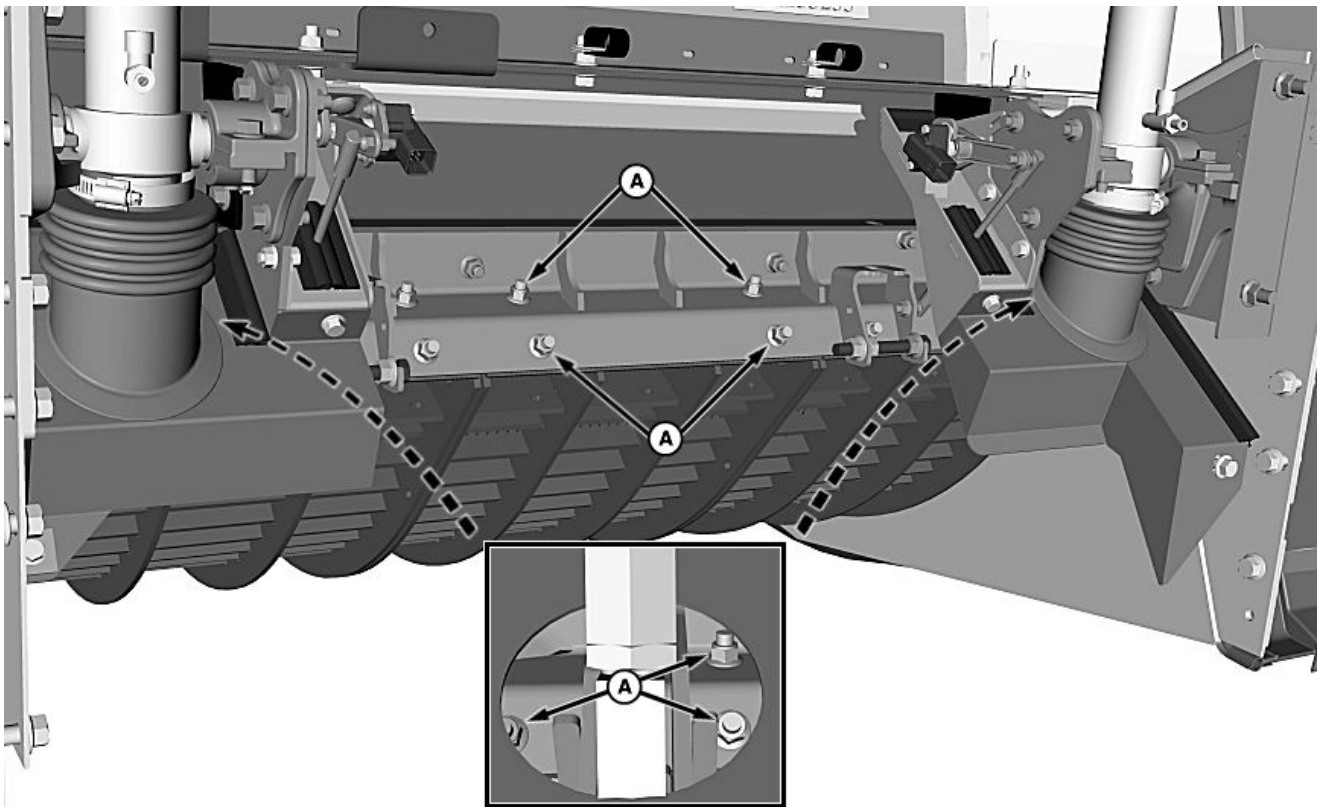
A—Spyruoklinis kaištis **B—Pobūgnio fiksatorius**



H75040 —UN—04FEB03

Pobūgnio fiksatorius

OUO6075,0004606 -26-11APR17-11/19



H109599 —UN—19DEC13

A—Varžtas (naudojama 14)

17. Atleiskite varžtus (A).

Tęsinys sekančiame puslapyje

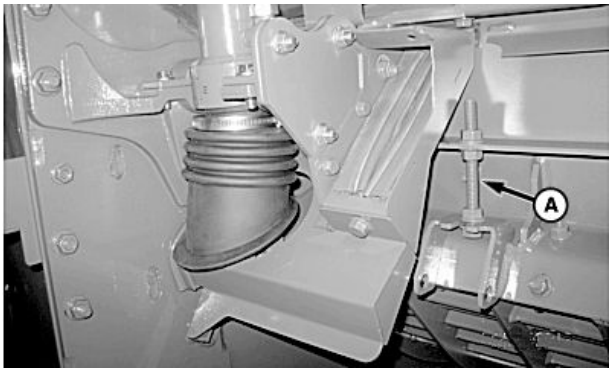
OUO6075,0004606 -26-11APR17-12/19

18. Išlyginamuoju varžtu (A) nustatykite Z formos strypą ir pobūgnius aukštyn apytiksliai 10 mm (13/32 col.) arba kol bus galima lengvai išimti vidurinį pobūgnį.

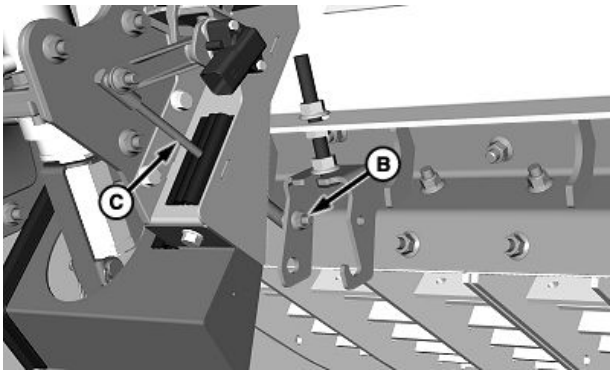
PASTABA: Atsižvelgiant į mašinos konfigūraciją, Z formos strypą gali tekti išimti.

19. Jeigu išmontuojate Z formos strypą, atsukite veržles (B) ir išimkite sujungimo svirtis (C).

A—Išlyginamasis varžtas (naudojami 2)
B—Veržlė (naudojamos 2)
C—Sujungimo svirtis (naudojamos 2)



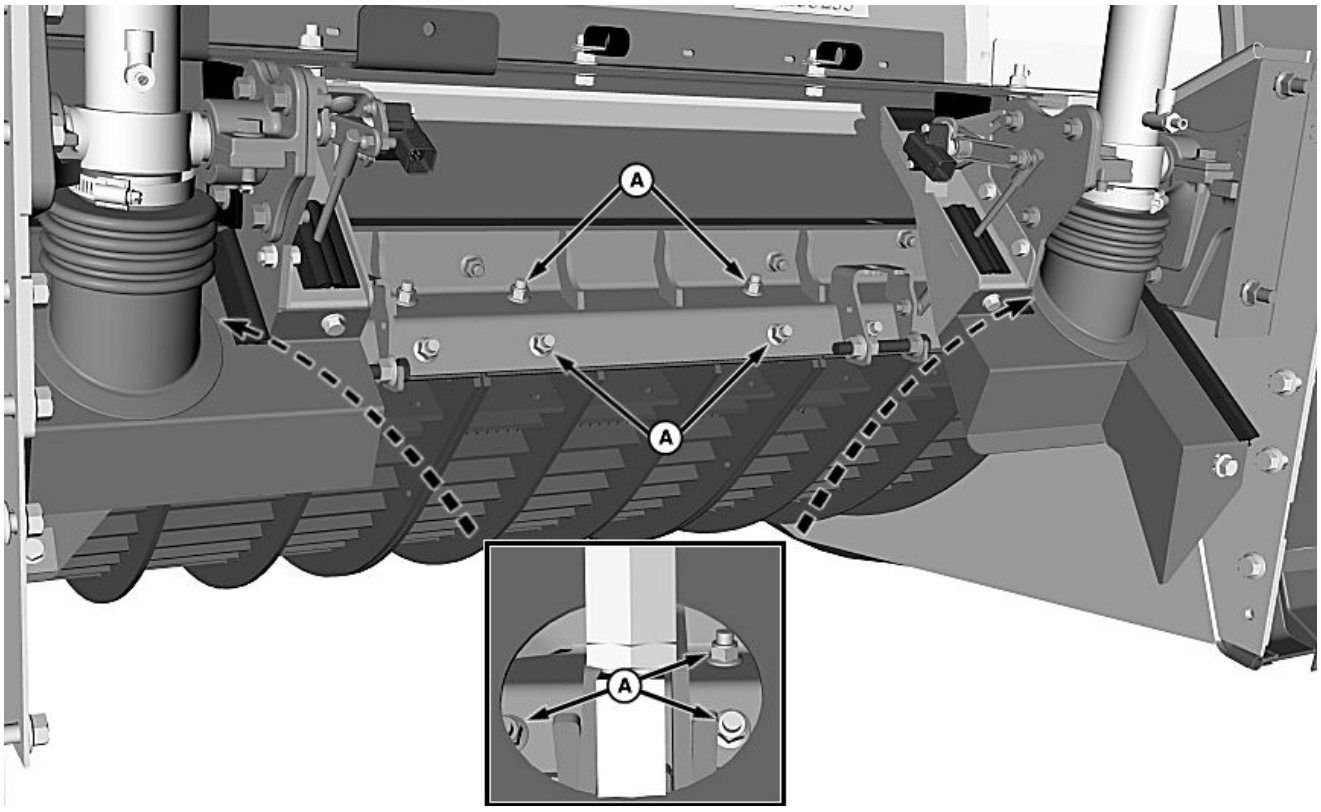
H109677 —UN—21JAN14



H111243 —UN—16MAY14

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004606 -26-11APR17-13/19



H109599 —UN—19DEC13

A—Varžtas ir veržlė (naudojama 14)

20. Išimkite srieginius aklidangčius ir veržles (A).

PASTABA: Sukite rotorių taip, kad kūlimo blokas atsirastų prie vidurinio pobūgnio.

21. Išimkite centrinį pobūgnio bloką.

22. Stumkite užpakalinį pobūgnį į centrinę padėtį ir išimkite.

23. Stumkite priekinį pobūgnį į centrinę padėtį ir išimkite.

24. Tarpų matuokliu KXE10110 patikrinkite pobūgnio sekcijų, kūlimo blokų ir kuliamosios menčių susidėvėjimą.

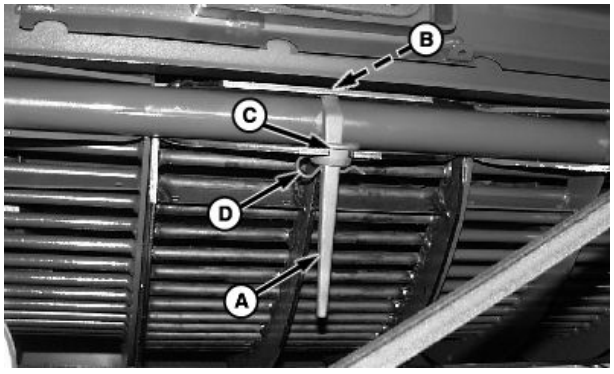
25. Pobūgnius įdėkite atvirkščia tvarka.

OUO6075,0004606 -26-11APR17-14/19

26. Įmontuokite pobūgnio rankeną (A) pobūgnio blokų griovelyje (B).

27. Sumontuokite pobūgnio fiksatorių (C) ir užfiksuokite spyruokliniu kaiščiu (D).

A—Rankena
B—Griovelis
C—Pobūgnio fiksatorius
D—Spyruoklinis kaištis



H75041 —UN—04FEB03

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004606 -26-11APR17-15/19

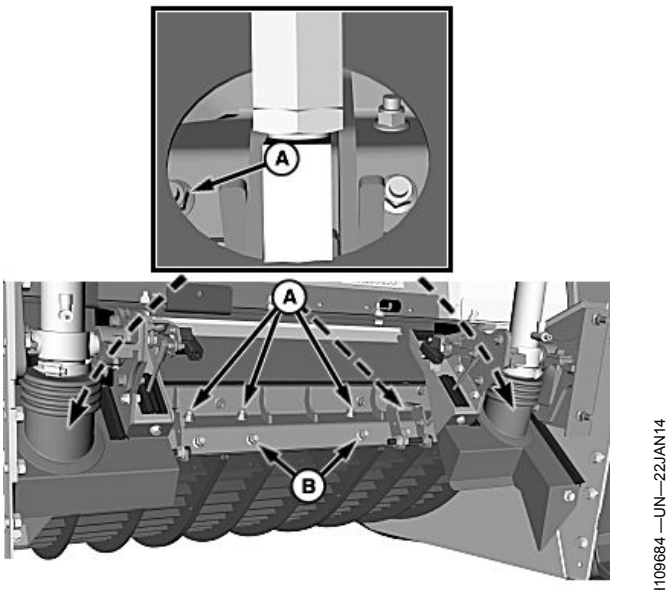
PASTABA: Jeigu Z formos strypas buvo išimtas, dabar jį įdėkite.

28. Išlyginamaisiais varžtais nuleiskite Z formos strypą ir pobūgnius apytiksliai 10 mm (13/32 col.) arba tiek pat, kiek anksčiau buvote pakėlę.

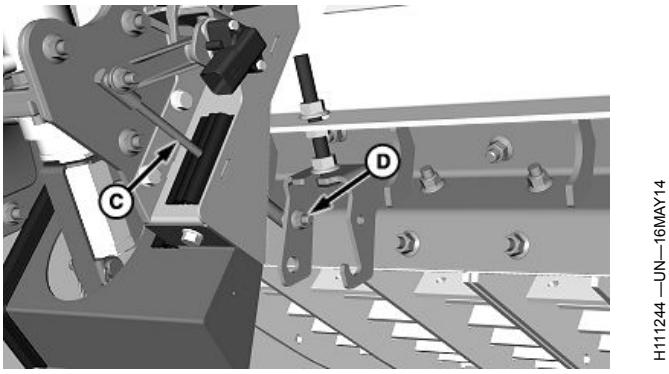
PASTABA: Prieš priveržiami tvirtinimo elementus patikrinkite, ar pobūgnio blokai gerai, be tarpo prigludę prie vienas kito.

29. Įsitikinkite, kad pobūgnių galai įlindo į Z formos strypą; tada pirmiausia priveržkite viršutinės eilės varžtus ir veržles (A).
30. Apatinę varžtų ir veržlių eilę (B) priveržkite paskutinę.
31. Jeigu “Z” formos strypas buvo išimtas, pritvirtinkite jungties svirtis (C) veržlėmis (D).
32. Išlyginkite pobūgnį. Žr. "Pobūgnio išlyginimas (aktyvaus pobūgnio atskyrimas)" toliau šiame skyriuje.

A—Varžtas ir veržlė (naudojami 6)
B—Varžtas ir veržlė (naudojami 8)
C—Sujungimo svirtis (naudojamos 2)
D—Veržlė (naudojamos 2)



H109684 —UN—22JAN14



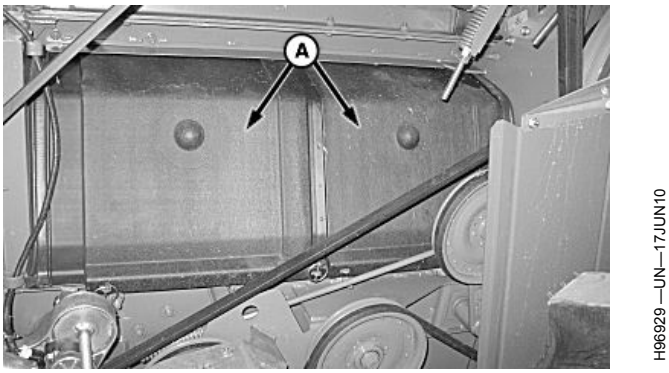
H111244 —UN—16MAY14

OUO6075,0004606 -26-11APR17-16/19

PASTABA: Patikrinkite, ar viršutinis kuliamosios dangčio kraštas yra po apkabomis.

33. Uždėkite kuliamosios dangčius (A).
34. Uždėkite apsauginius skydus anksčiau nuimtus, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.

A—Kuliamosios dangčiai



H96929 —UN—17JUN10

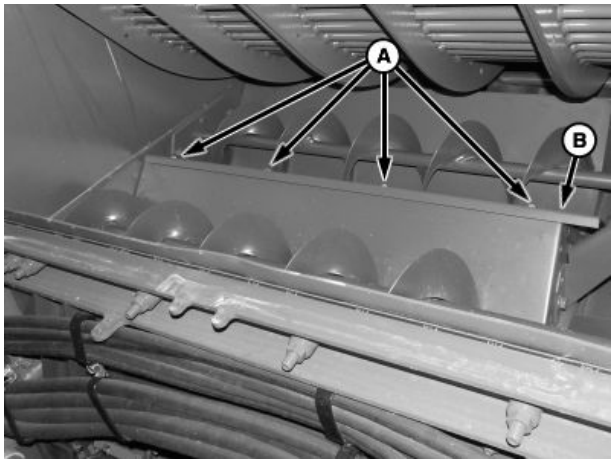
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004606 -26-11APR17-17/19

PASTABA: Nuo transporterio sraigtų nuimkite kartoną arba polietileną.

35. Sumontuokite numestuvą (B) pradinėje padėtyje ir priveržkite varžtus su galvutėmis (A).

A—Varžtas (naudojami 4) **B—Kreipiklis**

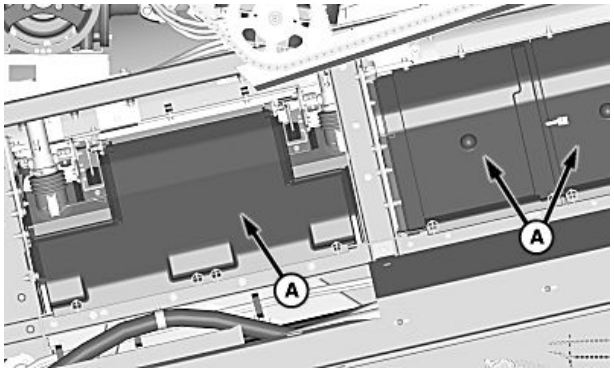


H109597 —UN—18DEC13

OUO6075,0004606 -26-11APR17-18/19

36. Uždėkite kuliamosios kontrolinius dangčius (A).
37. Uždėkite apsauginius skydus anksčiau nuimtus, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.
38. Perjunkite rotoriaus pavarų dėžę į ankstesnę padėtį.

A—Kuliamosios dangtis



H111239 —UN—13MAY14

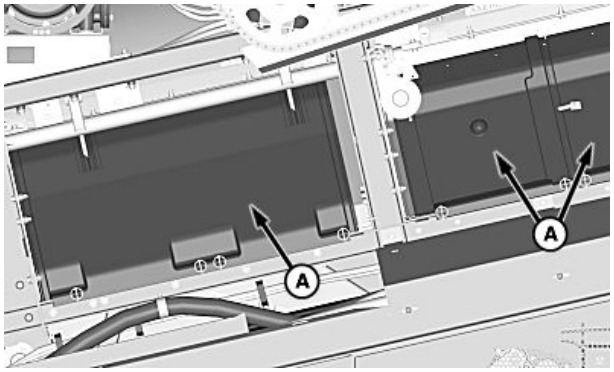
OUO6075,0004606 -26-11APR17-19/19

Pobūgnio išlyginimas (standartinio pobūgnio reguliavimas)

PASTABA: Apvalių virbų pobūgnio gaubtai (jei įrengti) turėtų būti išimti prieš pradedant pobūgnio išlyginimą.

1. Nuimkite apsauginius skydus, jeigu reikia prieiti prie kuliamosios patikrinimo gaubtų.
2. Nuimkite kuliamosios kontrolinius dangčius (A).

A—Kuliamosios dangtis



H111238 —UN—13MAY14

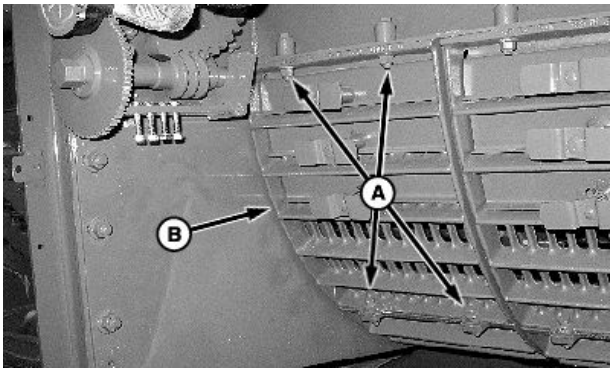
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004601 -26-28MAR17-1/9

PASTABA: Nuėmus kuliamosios groteles, atsiranda prieiga prie besisukančio rotoriaus.

3. Išimkite varžtus su galvutėmis (A) ir kuliamosios groteles (B).

A—Varžtas (naudojami 4) **B—Kuliamosios grotelės**

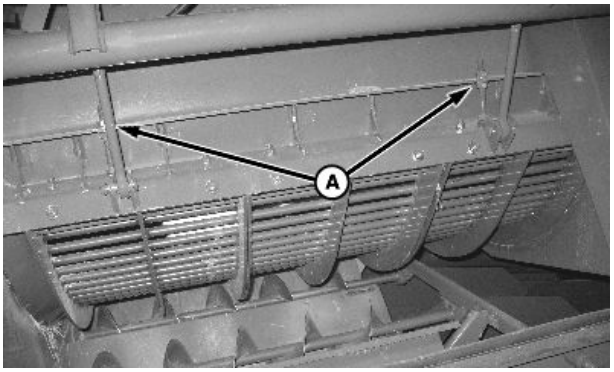


H100377 —UN—22FEB11

OUO6075,0004601 -26-28MAR17-2/9

4. Atleiskite fiksuojančius varžtus (A).

A—Fiksuojantys varžtai (naudojami 2)

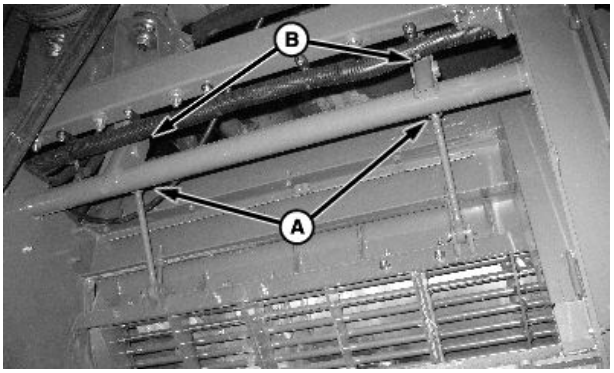


H100391 —UN—23FEB11

OUO6075,0004601 -26-28MAR17-3/9

5. Atleiskite fiksavimo veržles (A) ir atsukite veržles (B), kiekvieną po penkis apsisukimus.

A—Apatinė veržlė (naudojamos 2) **B—Viršutinė veržlė (naudojamos 2)**



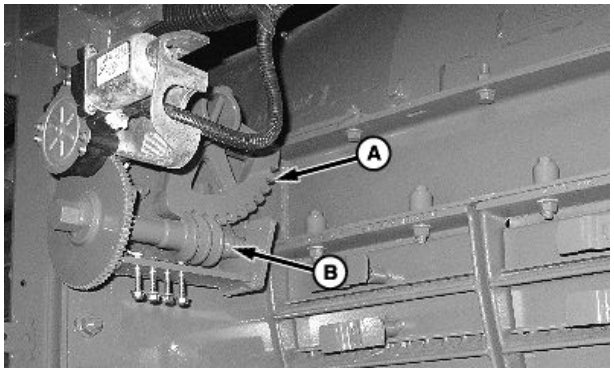
H100392 —UN—23FEB11

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004601 -26-28MAR17-4/9

6. Sureguliuokite pobūgnį į uždarytą padėtį kabinoje esančiu jungikliu, kol sliekinis krumpliaratis (B) ir sektoriaus krumpliaratis (A) nusileis iki galo viršutinėje padėtyje.

A—Sektoriaus pavara **B—Sliekinė pavara**

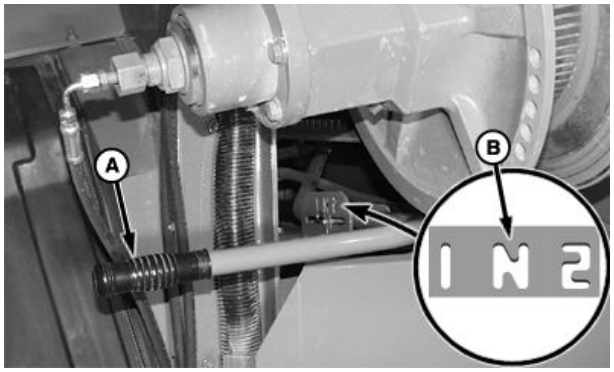


H100393 —UN—23FEB11

OUO6075,0004601 -26-28MAR17-5/9

7. Patraukite rankeną (A), kad rotoriaus pavarų dėžė būtų perjungta į neutralią padėtį (B).

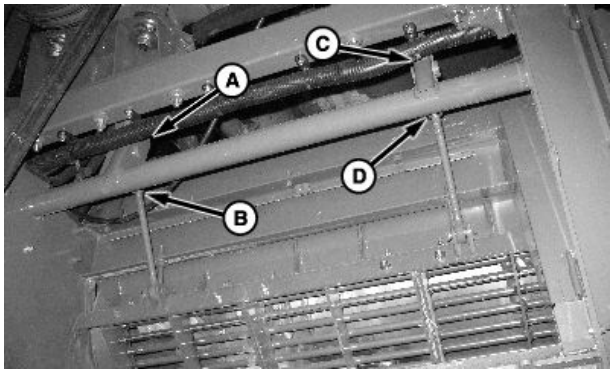
A—Rankena **B—Neutrali padėtis**



H96927 —UN—17JUN10

OUO6075,0004601 -26-28MAR17-6/9

8. Lėtai reguliuokite priekinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (A) kol blokai, sukantis rotoriui prieš laikrodžio rodyklę, ims stuksėti į pobūgnį. Atsukite tris pilnus apsisukimus.
9. Lėtai reguliuokite galinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (C) kol blokai, sukantis rotoriui prieš laikrodžio rodyklę, ims stuksėti į pobūgnį. Atsukite tris pilnus apsisukimus.
10. Lėtai reguliuokite leisdami žemyn priekinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (A) kol blokai, sukantis rotoriui, ims stuksėti į pobūgnį. Lėtai atleiskite, kol stuksėjimas liausis. Kai tik stuksėjimas liausis, atsukite vieną pilną apsisukimą ir priveržkite viršutinę fiksavimo veržlę.
11. Lėtai reguliuokite leisdami žemyn užpakalinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (C) kol blokai, sukantis rotoriui, ims stuksėti į pobūgnį. Lėtai atleiskite, kol stuksėjimas liausis. Kai tik stuksėjimas liausis, atsukite vieną pilną apsisukimą ir priveržkite viršutinę fiksavimo veržlę.
12. Priveržkite apatinę priekinę pobūgnio reguliavimo veržlę. Veržliarakčiu prilaikykite priekinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (A) ir priveržkite priekinio ąsinio varžto apatinę fiksavimo veržlę (B).
13. Priveržkite apatinę užpakalinę pobūgnio reguliavimo veržlę. Veržliarakčiu prilaikykite užpakalinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (C) ir priveržkite užpakalinio ąsinio varžto apatinę fiksavimo veržlę (D).



H100394 —UN—23FEB11

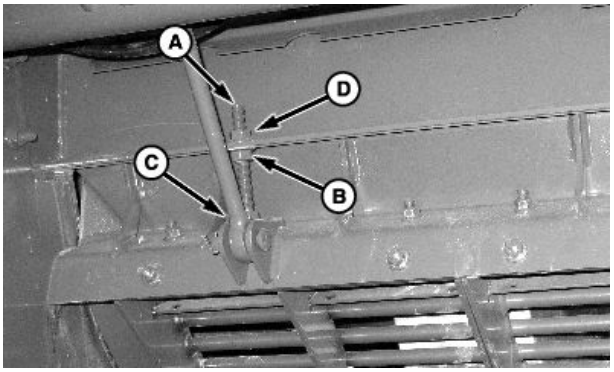
A—Priekinio ąsinio varžto viršutinė veržlė
B—Priekinio ąsinio varžto apatinė fiksavimo veržlė
C—Užpakalinio ąsinio varžto viršutinė veržlė
D—Užpakalinio ąsinio varžto apatinė fiksavimo veržlė

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004601 -26-28MAR17-7/9

14. Sureguliuokite priekinį ir užpakalinį pobūgnio atraminį varžtą (A) priveržd ami apatinę veržlę (B), kol varžto galvutė (C) gerai įsistatys į pobūgnį. Veržliarakčiu prilaikydami apatinę veržlę (B) priveržkite viršutinę veržlę (D).

A—Atraminis varžtas (naudojami 2)
B—Kontrveržlė
C—Varžto galvutė
D—Kontrveržlė



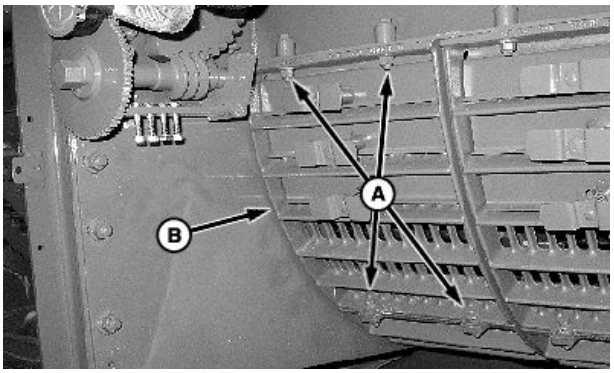
H100395 —UN—23FEB11

Fiksuojantys varžtai

OUO6075,0004601 -26-28MAR17-8/9

15. Įdėkite kuliamosios groteles (B) ir pritvirtinkite varžtais su galvute (A).
16. Perjunkite rotoriaus pavarų dėžę į ankstesnę padėtį.
17. Uždėkite anksčiau nuimtus kuliamosios kontrolinius dangčius ir apsauginius gaubtus.
18. Kabinos viduje pasirinkite **Pobūgnio tarpo kalibravimas (STS Electric)** ir laikykitės ekrane pateikiamų nurodymų. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Kalibravimo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelė".

A—Varžtas (naudojami 4)
B—Kuliamosios grotelės



H100377 —UN—22FEB11

OUO6075,0004601 -26-28MAR17-9/9

Pobūgnio išlyginimas (aktyvaus pobūgnio atskyrimas)

PASTABA: Prieš pradedant pobūgnio išlyginimą reikia nuimti apvalių virbų pobūgnio gaubtus (jei įrengti).

1. Paleiskite variklį ir paspauskite kūlimo tarpo reguliavimo jungiklį.
2. Pasirinkite 0 pobūgnio tarpo reikšmę.

PASTABA: Jeigu vietoj grūdų bloko buvo įdėtos aukštos sutankintos kūlimo mentės arba ryžių kūlimo blokai, nustatykite kūlimo tarpą, kurio vertė yra 15.

H117012 —UN—28MAR16

Kūlimo tarpo reguliavimas

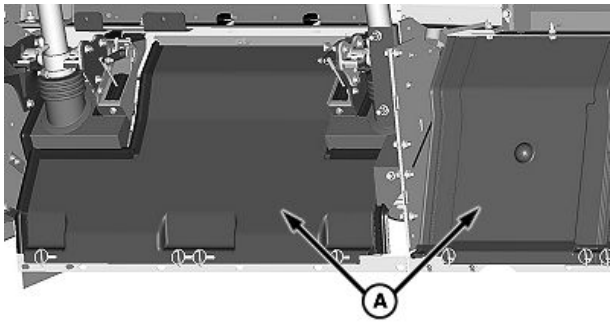
3. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir nustatykite raktelį į padėtį ON (įjungta).

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004600 -26-28MAR17-1/15

4. Nuimkite kuliamosios kontrolinius dangčius (A).

A—Kuliamosios kontroliniai dangčiai



H113295 —UN—23MAR15

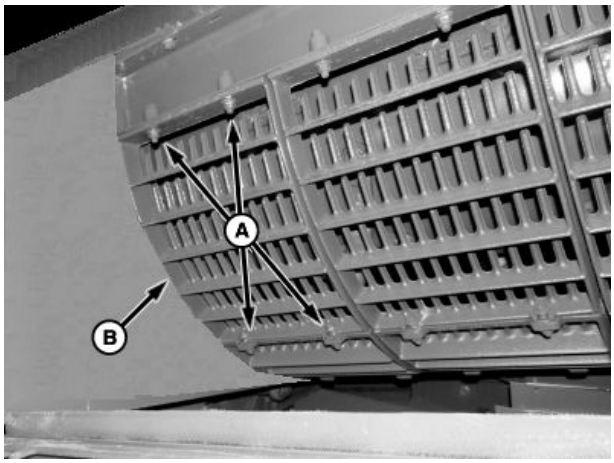
OUO6075,0004600 -26-28MAR17-2/15

PASTABA: Nuėmus kuliamosios groteles, atsiranda prieiga prie besisukančio rotoriaus.

5. Jeigu mašinoje įrengtos standartinės kuliamosios grotelės, išsukite varžtus (A) ir išimkite kuliamosios groteles (B).
6. Jeigu mašinoje įrengti didelių apkrovų kuliamosios grotelių pirštai, išsukite varžtus, veržles (C) ir grotelių pirštus (D).

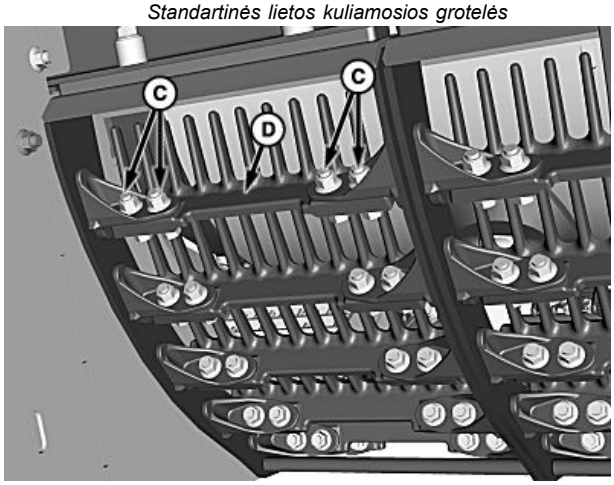
PASTABA: Gali tekti išimti du ar daugiau kuliamosios grotelių pirštų, kad būtų galima pasiekti ir pasukti rotorių.

A—Varžtai (naudojama 4)
B—Kuliamosios grotelės
C—Varžtai ir veržlės
D—Kuliamosios grotelių pirštai



H109596 —UN—17DEC13

Standartinės lietos kuliamosios grotelės



H109682 —UN—22JAN14

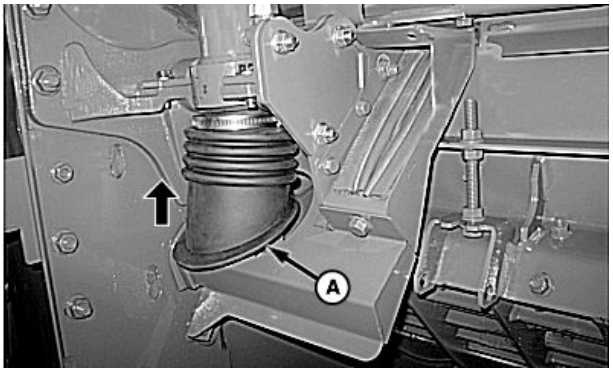
Didelių apkrovų kuliamosios grotelės

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004600 -26-28MAR17-3/15

7. Nuimkite abiejų cilindrų guminių sandariklių pagrindus (A) ir pakelkite aukštyn ant abiejų cilindrų.

A—Guminis sandariklis (naudojami 2)



H109276 —UN—16OCT13

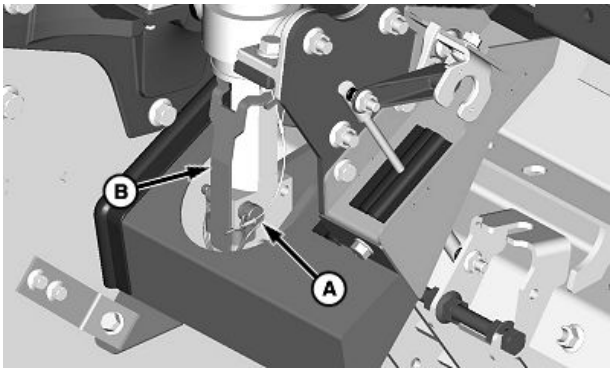
OUO6075,0004600 -26-28MAR17-4/15

PASTABA: Kad galėtumėte išimti cilindro fiksatorių, gali reikėti perkelti pobūgnį.

8. Iš kiekvieno cilindro ištraukite kaištį (A) ir cilindro fiksatorių (B).

A—Kaištis (naudojami 2)

B—Cilindro fiksatorius (naudojami 2)



H113060 —UN—24FEB15

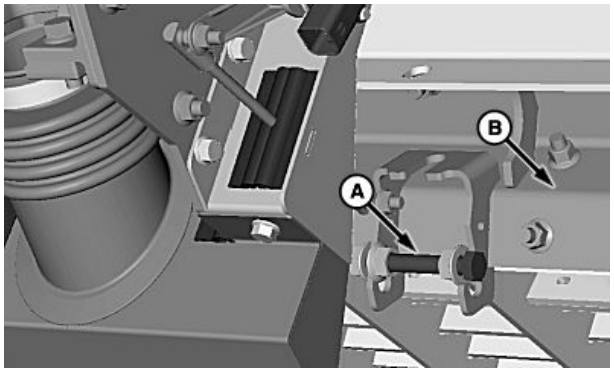
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004600 -26-28MAR17-5/15

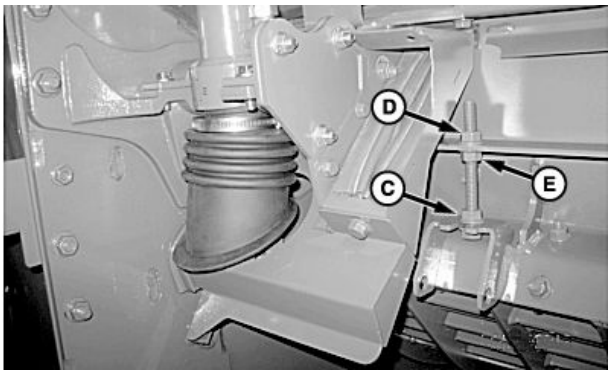
9. Išsukite pobūgnio išlyginamuosius varžtus (A) iš laikiklio ant Z formos strypo (B) ir įkiškite per bėgelį, kad laikytų pobūgnio ir Z formos strypo mazgą.
10. Ranka priveržkite veržlę (C) prie Z formos strypo laikiklio ir truputį priveržkite veržlę (D) prie bėgelio abiejose pusėse.

PASTABA: Įsitikinkite, kad yra reikiamas tarpas tarp veržlės (E) ir bėgelio, kad būtų galima atlikti nulinius reguliavimus. Veržlės prie bėgelio NEPRIVERŽKITE iki galo.

A—Išlyginimo varžtai (naudojami 2)
B—Z formos strypas
C—Veržlė (naudojamos 2)
D—Veržlė (naudojamos 2)
E—Veržlė (naudojamos 2)



H109919 —UN—27FEB14



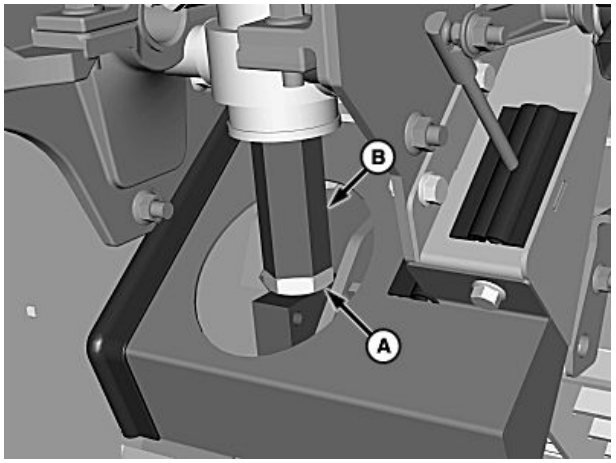
H109920 —UN—27FEB14

OUO6075,0004600 -26-28MAR17-6/15

11. Atlaisvinkite fiksavimo veržlę (A), esančią ant cilindro stabdiklio (B), ir nuleiskite abiejų cilindrų švaistiklių stabdiklius.
12. Kabinoje pasirinkite **Pobūgnio išlyginimo kalibravimas** ir laikykitės ekrane pateikiamų nurodymų. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Kalibravimo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelė".

PASTABA: Atliekant šiuos veiksmus išlipus iš kabinos, degimo raktelis turi būti paliktas ĮJUNGTAS.

A—Fiksavimo veržlė (naudojamos 2)
B—Cilindro stabdiklis (naudojami 2)

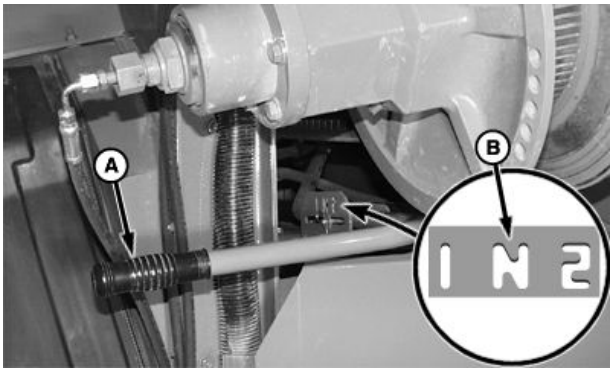


H109683 —UN—22JAN14

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004600 -26-28MAR17-7/15

13. Patraukite rankeną (A), kad rotoriaus pavarų dėžė būtų perjungta į neutralią padėtį (B).
14. Sukite rotorių prieš laikrodžio rodyklę ir priveržkite galinį išlyginamąjį varžtą, stumdami pobūgnį aukštyn kol blokai ims stuksėti. Kai pasigirs stuksėjimas, atsukite atgal išlyginamąjį varžtą tris pilnus apsukimus.
15. Sukite rotorių prieš laikrodžio rodyklę ir priveržkite priekinį išlyginamąjį varžtą, stumdami pobūgnį aukštyn kol blokai ims stuksėti. Kai pasigirs stuksėjimas, atsukite atgal išlyginamąjį varžtą tris pilnus apsukimus.
16. Toliau sukite rotorių prieš laikrodžio rodyklę ir priveržkite galinį išlyginamąjį varžtą, stumdami pobūgnį aukštyn kol blokai ims stuksėti. Kai pasigirs stuksėjimas, atsukite atgal išlyginamąjį varžtą vieną su puse apsukimo.
17. Toliau sukite rotorių prieš laikrodžio rodyklę ir priveržkite priekinį išlyginamąjį varžtą, stumdami pobūgnį aukštyn kol blokai ims stuksėti. Kai pasigirs stuksėjimas, atsukite atgal išlyginamąjį varžtą vieną su puse apsukimo.



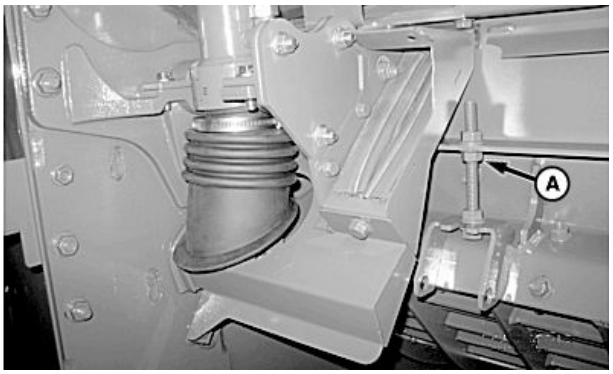
H96927 —UN—17JUN10

A—Rankena **B—Neutrali padėtis**

OUO6075,0004600 -26-28MAR17-8/15

18. Priveržkite veržlę (A) prie bėgelio, kad užfiksuotumėte pobūgnius reikiamoje padėtyje.

A—2 veržlė (panaudota)



H109594 —UN—16DEC13

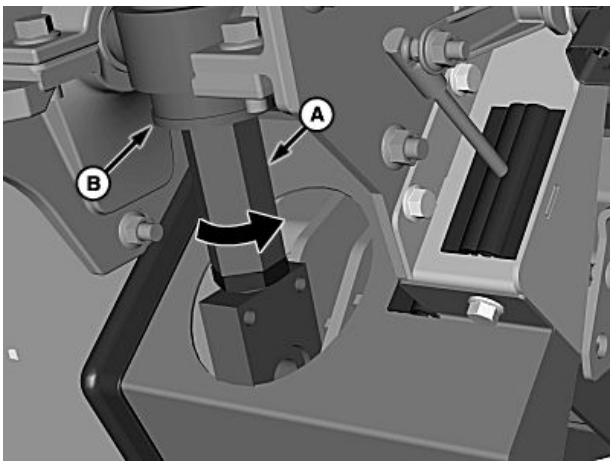
OUO6075,0004600 -26-28MAR17-9/15

19. Atliekant pobūgnio išlyginimo kalibravimą itin svarbu tinkamai sureguliuoti cilindro stabdiklius.

PASTABA: Nepriveržkite cilindrų stabdiklių pernelyg stipriai.

20. Ranka pasukite cilindrų stabdiklius (A) rodyklės ir cilindrų blokų (B) kryptimi.

A—Cilindro stabdikliai (naudojami 2) **B—Cilindrų įvorės (naudojamos 2)**



H109602 —UN—19DEC13

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004600 -26-28MAR17-10/15

PASTABA: Prieš užveržd̄ami fiksavimo veržles (A), pažymėkite cilindrų stabdiklius (B), kad cilindrų fiksatorius galima būti sumontuoti reikiamose cilindrų stabdiklių šešiakampių briaunų padėtyse.

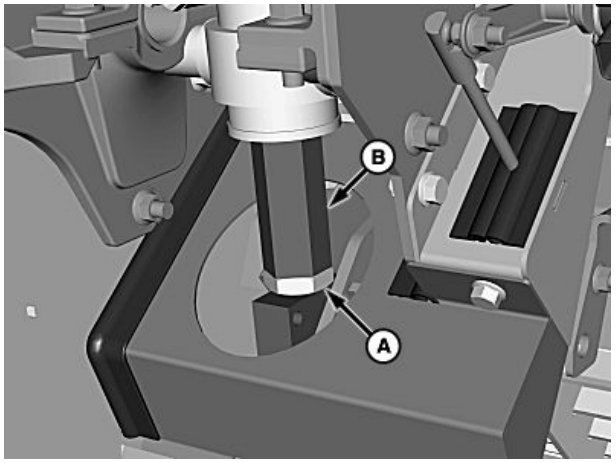
21. Priveržkite fiksavimo veržlę (A) prie cilindro stabdiklio (B) kiekviename cilindre.

PASTABA: Išlyginimo varžtai TURI likti pritvirtinti prie "Z" formos strypo laikiklio ir bėgelio.

22. Tęskite procedūrą **Pobūgnio išlyginimo kalibravimas** iki pabaigos.

A—Fiksavimo veržlė (naudojamos 2)

B—Cilindro stabdiklis (naudojami 2)



H109683 —UN—22JAN14

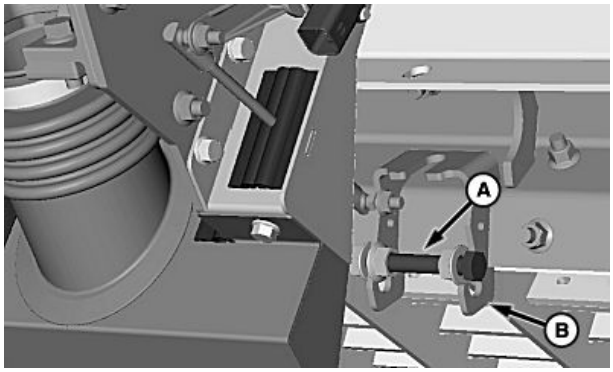
OUO6075,0004600 -26-28MAR17-11/15

23. Jeigu kalibravimas priimtas, išjunkite režimą **Pobūgnio išlyginimo kalibravimas**, pasukite degimo raktelį į išjungimo padėtį ir išsukite išlyginimo varžtus (A).

24. Laikykite išlyginimo varžtus tam skirtuose laikikliuose (B).

25. Paleiskite variklį. Kabinoje atlikite procedūrą **Pobūgnio tarpo kalibravimas (hidraulinis)** ir laikykitės ekrane pateikiamų nurodymų. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Kalibravimo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelė".

SVARBU: Ekrane gali būti rodomas įspėjamasis pranešimas, nurodantis nutraukti kalibravimą, nes sistema aptikto nulinę pobūgnio padėtį, kuri neatitinka pobūgnio išlyginimo padėties. Jeigu taip atsitiko, nutraukite pobūgnio išlyginimo kalibravimą, pakartokite pobūgnio išlyginimo procedūrą ir vėl sukalibruokite kūlimo tarpą (hidrauliškai).



H109603 —UN—19DEC13

A—Išlyginamasis varžtas (naudojami 2)

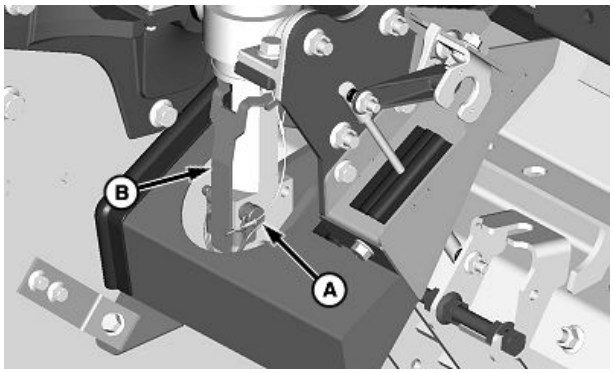
B—Laikiklis (naudojami 2)

OUO6075,0004600 -26-28MAR17-12/15

26. Atverkite pobūgnį iki 35 padėties ir cilindruose sumontuokite prieš tai ištrauktus cilindrų fiksatorius (B) ir kaiščius (A).

A—Kaištis (naudojami 2)

B—Cilindro fiksatorius (naudojami 2)



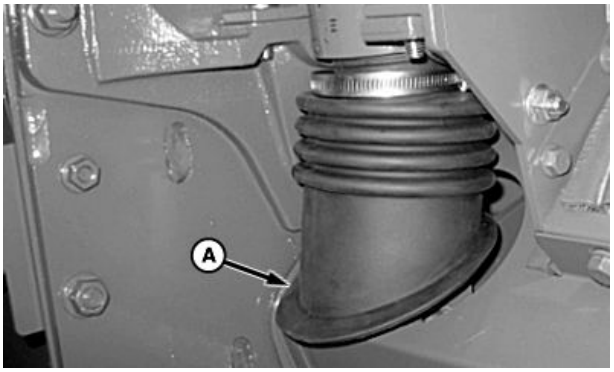
H113060 —UN—24FEB15

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004600 -26-28MAR17-13/15

27. Įdėkite guminio sandariklio apatinę dalį (A) į abu cilindrus.

A—Guminis sandariklis (naudojami 2)



H109821 —UN—10FEB14

OUO6075,0004600 -26-28MAR17-14/15

28. Jeigu mašinoje įrengtos standartinių apkrovų kuliamosios grotelės, įdėkite kuliamosios groteles (B) ir priveržkite varžtus bei veržles (A).

29. Jeigu mašinoje įrengtos didelių apkrovų kuliamosios grotelės, įdėkite kuliamosios grotelių pirštus (D) ir priveržkite varžtus bei veržles (C). Priveržkite pagal specifikaciją.

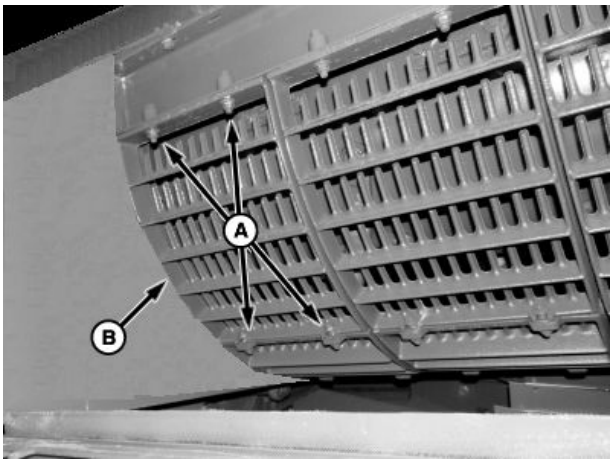
Specifikacija

Didelių apkrovų kuliamosios grotelių varžtai ir fiksavimo veržlės—Veržimo jėga	73 N m (54 lb ft)

30. Perjunkite rotoriaus pavarų dėžę į ankstesnę padėtį.

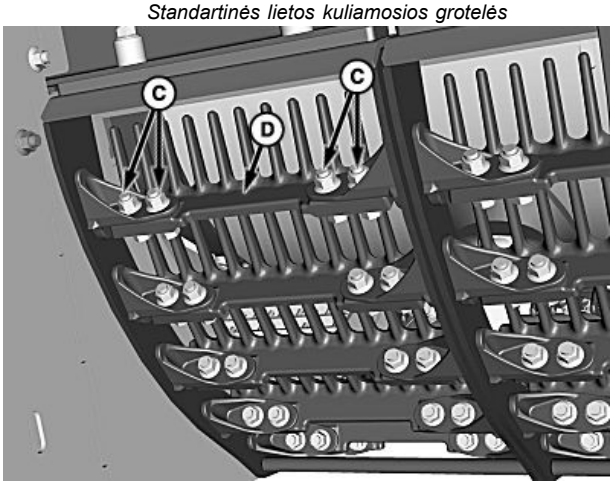
31. Uždėkite anksčiau nuimtus kuliamosios kontrolinius dangčius ir apsauginius gaubtus.

A—Varžtai (naudojama 4)
B—Kuliamosios grotelės
C—Varžtai ir veržlės
D—Kuliamosios grotelių pirštai



H109596 —UN—17DEC13

Standartinės lietos kuliamosios grotelės



H109682 —UN—22JAN14

Didelių apkrovų kuliamosios grotelės

OUO6075,0004600 -26-28MAR17-15/15

Kuliamosios viršutinio dangčio mentės (jei įrengtos)

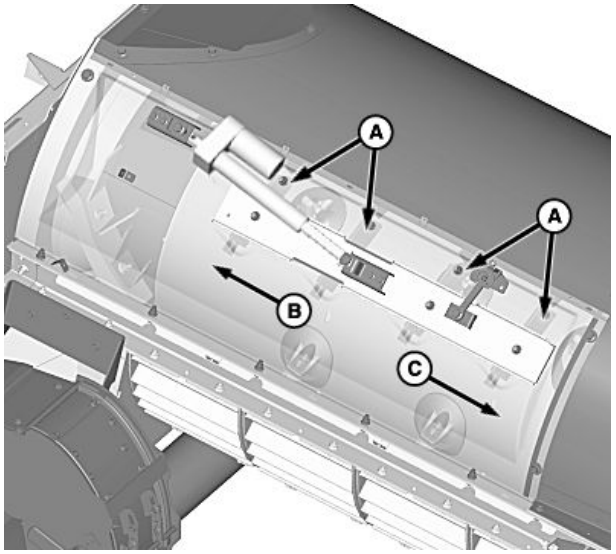
Kuliamosios viršutinio dangčio mentės sumontuotos dešinėje mašinos pusėje, už išvalytų grūdų įkrovimo sraigto.

Kuliamosios viršutinio dangčio mentes galima reguliuoti per programą ir nustatyti dvi skirtingas padėtis.

PASTABA: Kuliamosios mentėms veikiant pastūmimo į priekį padėtyje, dirbant su kai kuriais javais ir esant tam tikroms sąlygoms gali išaugti grūdų nuostoliai. Augalai trumpiau būna kuliamojoje, kad išliktų geresnė šiaudų kokybė.

- (B) – pastūmimo į priekį padėtis
- (C) – standartinė padėtis

Daugiau informacijos rasite skyriuose "Likučių tvarkymo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelės pagalba".



H97060 —UN—22JUN10

A—Kuliamosios viršutinio dangčio mentės
B—Pastūmimo į priekį padėtis
C—Standartinė padėtis

OUO6075,0004392 -26-31JAN17-1/1

Kūlimo blokai ir mentės (TriStream rotorius) – nuėmimas ir uždėjimas

SVARBU: Rotorius yra subalansuotas įrenginys. Pusiausvyrai išlaikyti blokus ir mentes reikia keisti po tris. Atsarginiai komplektai aprūpinti atsarginėmis detalėmis ir juose yra nauji varžtai su galvute su pritaikytais sriegių sujungimų klijais ir sandarikliu. Atsileidusios mentės arba detalės gali sugadinti mašiną.

Jei reikia išimti mentes ar detales ne pakeitimui, o dėl kitos priežasties, prieš išimdami pažymėkite vietas ant menčių detalių ir rotoriaus. Įmontuokite į tą pačią vietą, iš kurios išėmėte, kad būtų išlaikytas balansas. Visada naudokite naujus varžtus su galvutėmis.

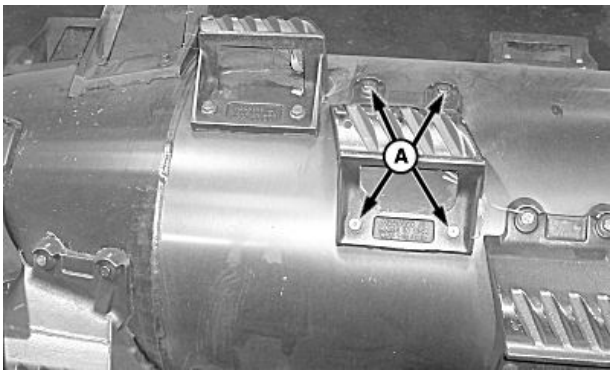
Jeigu keičiamos sulūžusios arba sugadintos mentės, užtikrinkite, kad būtų išvalytos nuobiros ir nuvalytas priekinis skersinis sraigtas. Jeigu to neatliksite prieš paleidimą, sulūžusios mentės gali vėl patekti į mašiną ir sulaužyti kitas mentes.

1. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
2. Išimkite kuliamosios groteles arba pobūgnių blokus, kad būtų galima pasiekti rotorių.

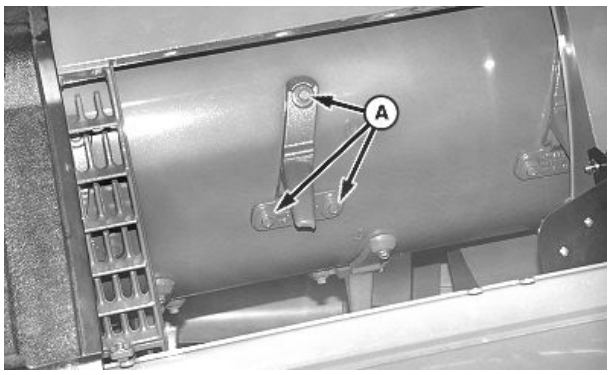
PASTABA: Atsižvelgdami į mašinos parinktis, žiūrėkite šias šio skyriaus dalis:

- *Pobūgnių blokai (standartinio pobūgnio reguliavimas) – nuėmimas ir uždėjimas*
- *Pobūgnių blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) – nuėmimas ir uždėjimas*

3. Tarpų matuokliu KXE10110 patikrinkite kūlimo blokų ir kuliamosios menčių susidėvėjimą.



H82539 —UN—07MAR05



H73898 —UN—30OCT02

A—Varžtas su galvute

4. Išimkite varžtus su galvutėmis (A) ir kūlimo bloką ar mentę.

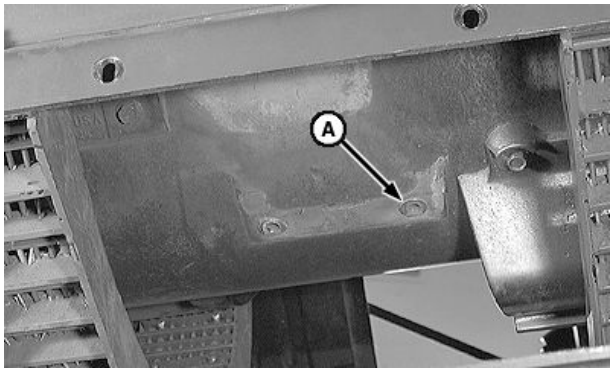
Tęsinys sekančiame puslapyje

5. Patikrinkite RIVNUT® įsriegtus įdėklus (A). Jeigu sugadinti, pakeiskite.
6. Jeigu reikia pakeisti bloką ar mentę, pakeiskite visus tos grupės blokus ir mentes. Pavyzdys: Jei reikia pakeisti 2 detalę, tai keiskite detales 1 ir taip pat 3.
7. Naudokite kūlimo blokus ir kuliamosios menčių išdėstymo schemą, kad galėtumėte identifikuoti detales ir mentes.
8. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Kūlimo bloko ir kuliamosios menčių varžtai su galvutėmis—Sukimo momentas	90 Nm (66 lb–ft)

RIVNUT yra RIVNUT Engineered Products Inc. prekės ženklas

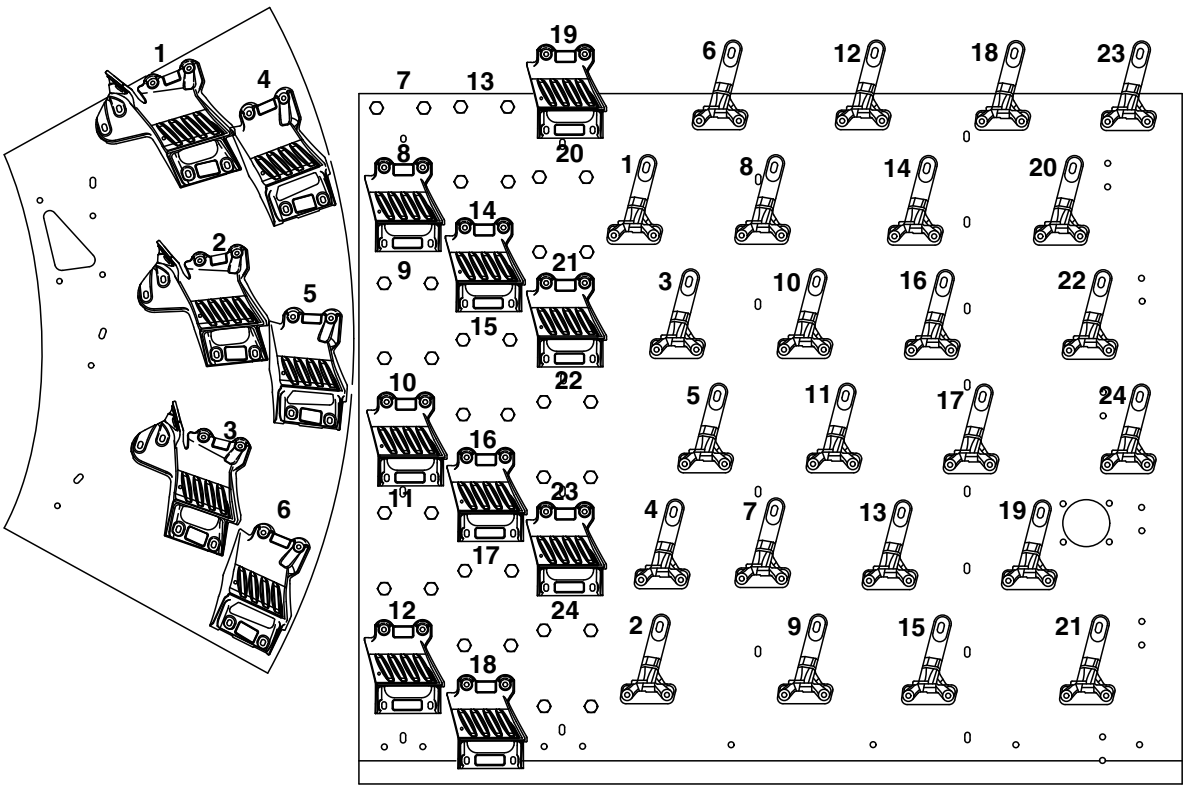


H54006 —UN—18FEB99

A—Įsriegtas įdėklas

OUO6075,0001804 -26-13MAY14-2/2

Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija)



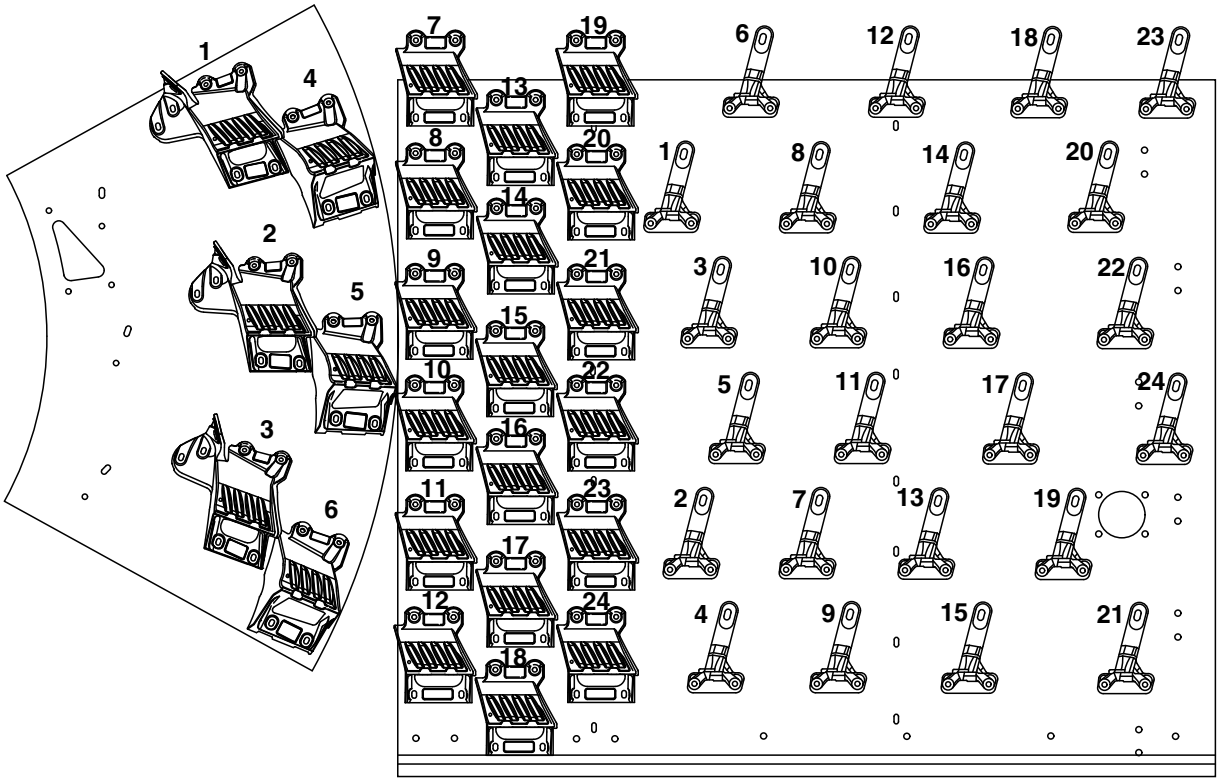
H82830 —UN—23MAR05

PASTABA: Papildomi elementai gali būti įtraukti į kietų grūdų konfigūraciją tose vietose, kur rotoriuje įspausta “O” raidė, jeigu reikalingas didelis tankis.

Kūlimo elementų grupės (kietų grūdų rotoriaus konfigūracija)	Kuliamosios menčių grupės (kietų grūdų rotoriaus konfigūracija)
1 grupės elementai = 1, 2, 3	**1 grupės mentės =** 1, 4, 5
2 grupės elementai = 4, 5, 6	**2 grupės mentės =** 2, 3, 6
3 grupės elementai = 8, 10, 12	**3 grupės mentės =** 8, 9, 11
4 grupės elementai = 14, 16, 18	**4 grupės mentės =** 7, 10, 12
5 grupės elementai = 19, 21, 23	**5 grupės mentės =** 13, 16, 18
	6 grupės mentės = 14, 15, 17
	7 grupės mentės = 19, 22, 23
	8 grupės mentės = 20, 21, 24

OUO6075,0000B81 -26-22MAR11-1/1

Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija)



PASTABA: Standaus pakavimo konfigūracija pertvarkoma tik lauke.

Kūlimo elementų grupės (tanki rotoriaus konfigūracija)	Kuliamosios menčių grupės (tanki rotoriaus konfigūracija)
1 grupės elementai = 1, 2, 3	**1 grupės mentės =** 1, 4, 5
2 grupės elementai = 4, 5, 6	**2 grupės mentės =** 2, 3, 6
3 grupės elementai = 7, 9, 11	**3 grupės mentės =** 8, 9, 11
4 grupės elementai = 8, 10, 12	**4 grupės mentės =** 7, 10, 12
5 grupės elementai = 13, 15, 17	**5 grupės mentės =** 13, 16, 18
6 grupės elementai = 14, 16, 18	**6 grupės mentės =** 14, 15, 17
7 grupės elementai = 19, 21, 23	**7 grupės mentės =** 19, 22, 23
8 grupės elementai = 20, 22, 24	**8 grupės mentės =** 20, 21, 24

OUO6075,0000B80 -26-22MAR11-1/1

Kūlimo blokai ir mentės (keičiamo srauto rotorius) – nuėmimas ir uždėjimas

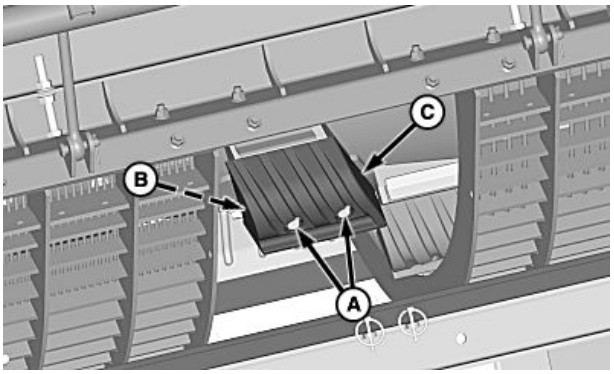
Kūlimo blokai

SVARBU: Rotorius yra subalansuotas įrenginys. Pusiausvyrai išlaikyti blokai turi būti keičiami po tris. Kai įstatote daugiau nei vieną komplektą, nesumaišykite blokų. Atsarginiai komplektai aprūpinti atsarginėmis detalėmis ir juose yra varžtai su galvute su pritaikytais sriegių sujungimų klijais ir sandarikliu. Visada naudokite komplekte esančius varžtus su galvutėmis. Atsileidę blokai gali sugadinti mašiną.

1. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
2. Nuimkite pobūgnių dalis, kad galėtumėte prieiti prie kūlimo blokų.

PASTABA: Atsižvelgdami į mašinos parinktis, žiūrėkite šias šio skyriaus dalis:

- *Pobūgnių blokai (standartinio pobūgnio reguliavimas) – nuėmimas ir uždėjimas*
- *Pobūgnių blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) – nuėmimas ir uždėjimas*



H94732 —UN—22SEP09

A—Varžtai su galvute
B—Įsriegta juostelė
C—Kūlimo blokas

3. Patikrinkite kūlimo blokų susidėvėjimą naudodami KXE10110 tarpų matuoklį.
4. Išsukite ir išmeskite varžtus (A) ir išimkite įsriegtą juostelę (B) iš kūlimo bloko (C), jeigu reikia.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001805 -26-13MAY14-1/4

5. Įstatykite keičiamą kūlimo bloką (A) į rotorius pagrindą. (Identifikuokite kūlimo blokus naudodami kūlimo blokų išdėstymo diagramą.)

Kūlimo blokų grupės
1 grupės blokai = 1, 2, 3
2 grupės blokai = 4, 5, 6
3 grupės blokai = 7, 8, 9
4 grupės blokai = 10, 11, 12
5 grupės blokai = 13, 14, 15

6. Patikrinkite, ar bloko įvorės (B) visiškai įstatytos į rotoriaus pagrindo skyles (C).
7. Įdėkite anksčiau išimtą įsriegtą juostelę (D) ir komplekte esančius varžtus (E).
8. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Kūlimo blokų varžtai—Sukimo momentas.....87 ± 9 N·m (64 ± 7 lb-ft)

SVARBU: Įsitikinkite, kad priveržus blokai yra tinkamai įstatyti.

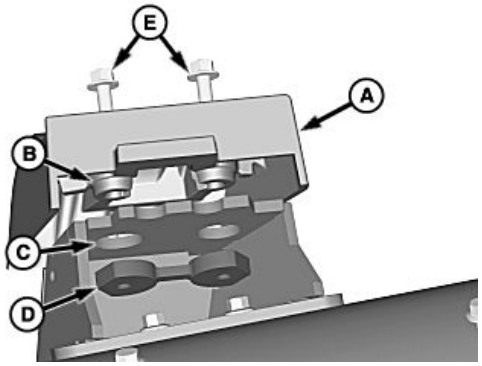
Ryžių kūlimo blokai yra aukštesni už kukurūzų / grūdų kūlimo blokus. Pobūgnio lygis turi būti sureguliuotas.

9. Sureguliuokite pobūgnio lygį. (Žiūrėkite “Pobūgnio išlyginimas” šiame skyriuje.)
10. Sureguliuokite pobūgnio lygį.

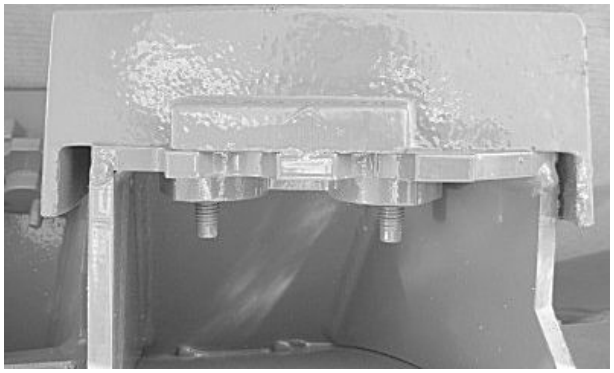
PASTABA: Atsižvelgdami į mašinos parinktis, žiūrėkite šias šio skyriaus dalis:

- *Pobūgnio išlyginimas (standartinio pobūgnio reguliavimas)*
- *Pobūgnio išlyginimas (aktyvaus pobūgnio atskyrimas)*

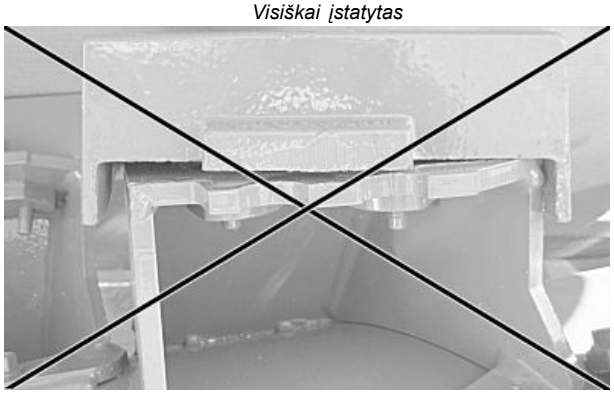
A—Kūlimo blokas
B—Bloko įvorė
C—Rotoriaus pagrindo kiaurymė
D—Įsriegta juostelė
E—Varžtai su galvute



H94747 —UN—24SEP09


H97768 —UN—25AUG10

Visiškai įstatytas


H97769 —UN—26AUG10

Nevisiškai įstatytas

Tęsinys sekančiame puslapyje

Kuliamosios mentės

SVARBU: Rotorius yra subalansuotas įrenginys. Mentes reikia keisti poromis, kad būtų išlaikyta pusiausvyra. Kai įstatote daugiau nei vieną komplektą, nesumaišykite menčių. Visada naudokite komplekte esančius varžtus su galvutėmis. Atsileidusios mentės gali sugadinti mašiną.

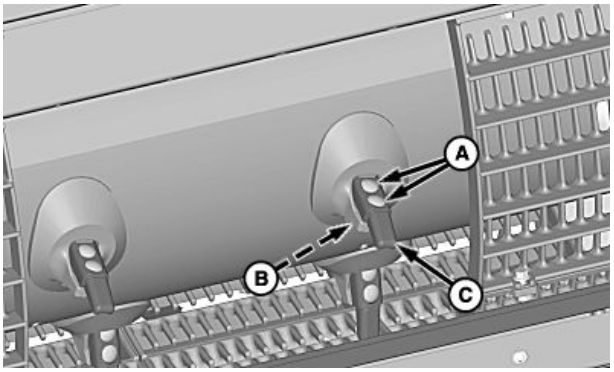
1. Nuimkite kuliamosios groteles, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios menčių.

PASTABA: Atsižvelgdami į mašinos parinktis, žiūrėkite šias šio skyriaus dalis:

- *Pobūgnių blokai (standartinio pobūgnio reguliavimas) – nuėmimas ir uždėjimas*
- *Pobūgnių blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) – nuėmimas ir uždėjimas*

2. Patikrinkite kuliamosios menčių susidėvėjimą naudodami KXE10110 tarpų matuoklį.

PASTABA: Kad būtų patogiau išimti, perjunkite rotoriaus pavarų dėžę į neutralią padėtį.



H94733 —UN—22SEP09

A—Varžtai apvaliomis galvutėmis
B—Fiksuojančios veržlės (naudojamos 2)
C—Kuliamosios mentės

3. Išsukite ir išmeskite varžtus apvaliomis galvutėmis (A), veržles (B) ir kuliamosios mentes (C), jeigu reikia.

OUO6075,0001805 -26-13MAY14-3/4

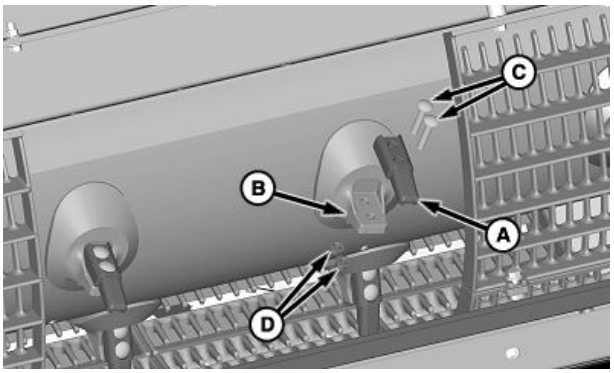
SVARBU: Kuliamosios mentes BŪTINA keisti poromis, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

Kuliamosios menčių poros	
1-2	11-12
3-4	13-14
5-6	15-16
7-8	17-18
9-10	19-20

4. Įstatykite komplektuojamą kuliamosios mentę (A) į rotorius pagrindą (B). (Identifikuokite kuliamosios mentes pagal kuliamosios menčių išdėstymo diagramą.)
5. Įstatykite komplekte esančius varžtus apvaliomis galvutėmis (C) ir pritvirtinkite veržlėmis (D).
6. Nurodyta jėga priveržkite veržles.

Specifikacija

Menčių varžtai—Sukimo momentas.....75 ± 11 N·m (55 ± 8 lb-ft)

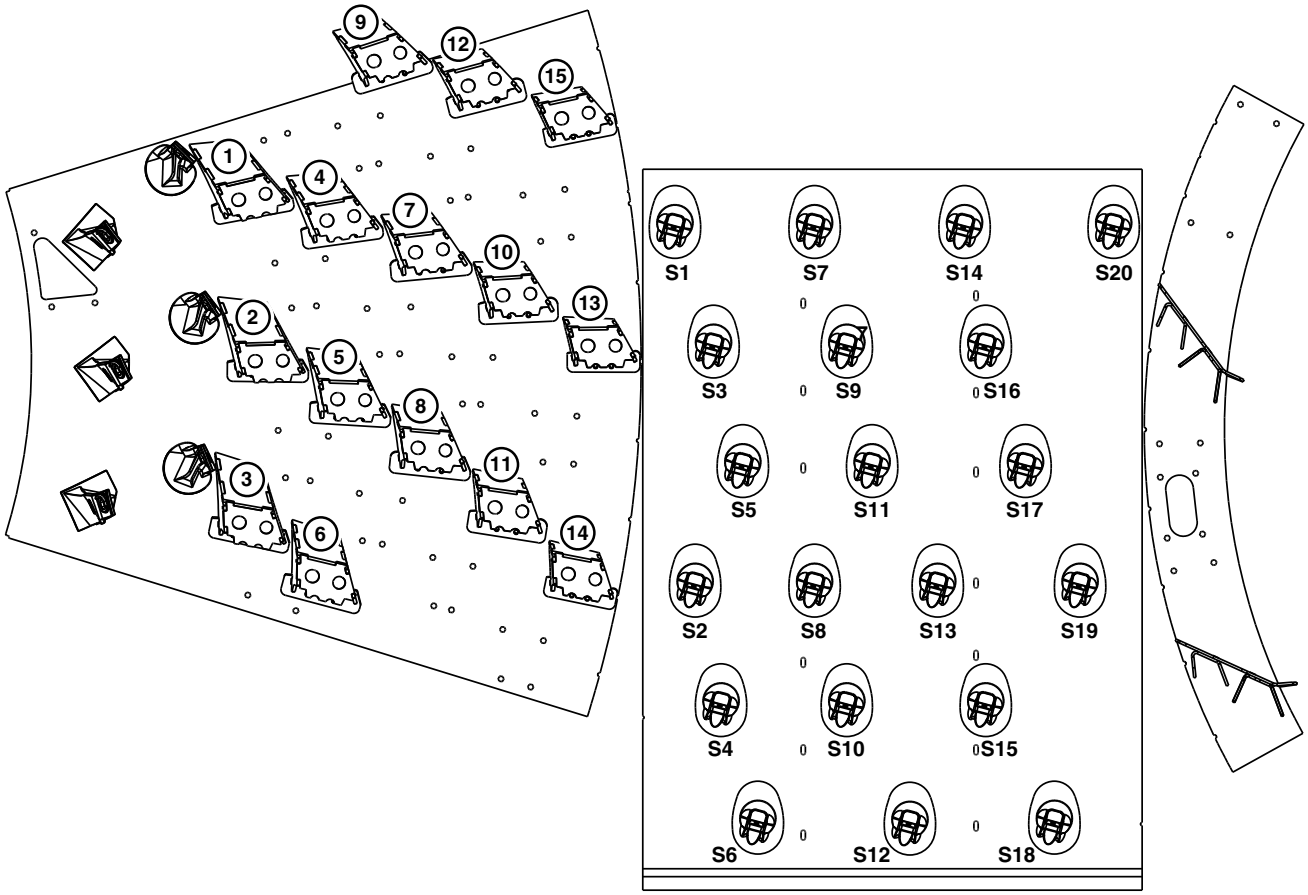


H94751 —UN—25SEP09

A—Kuliamosios mentė
B—Rotoriaus pagrindas
C—Varžtai apvaliomis galvutėmis
D—Veržlės

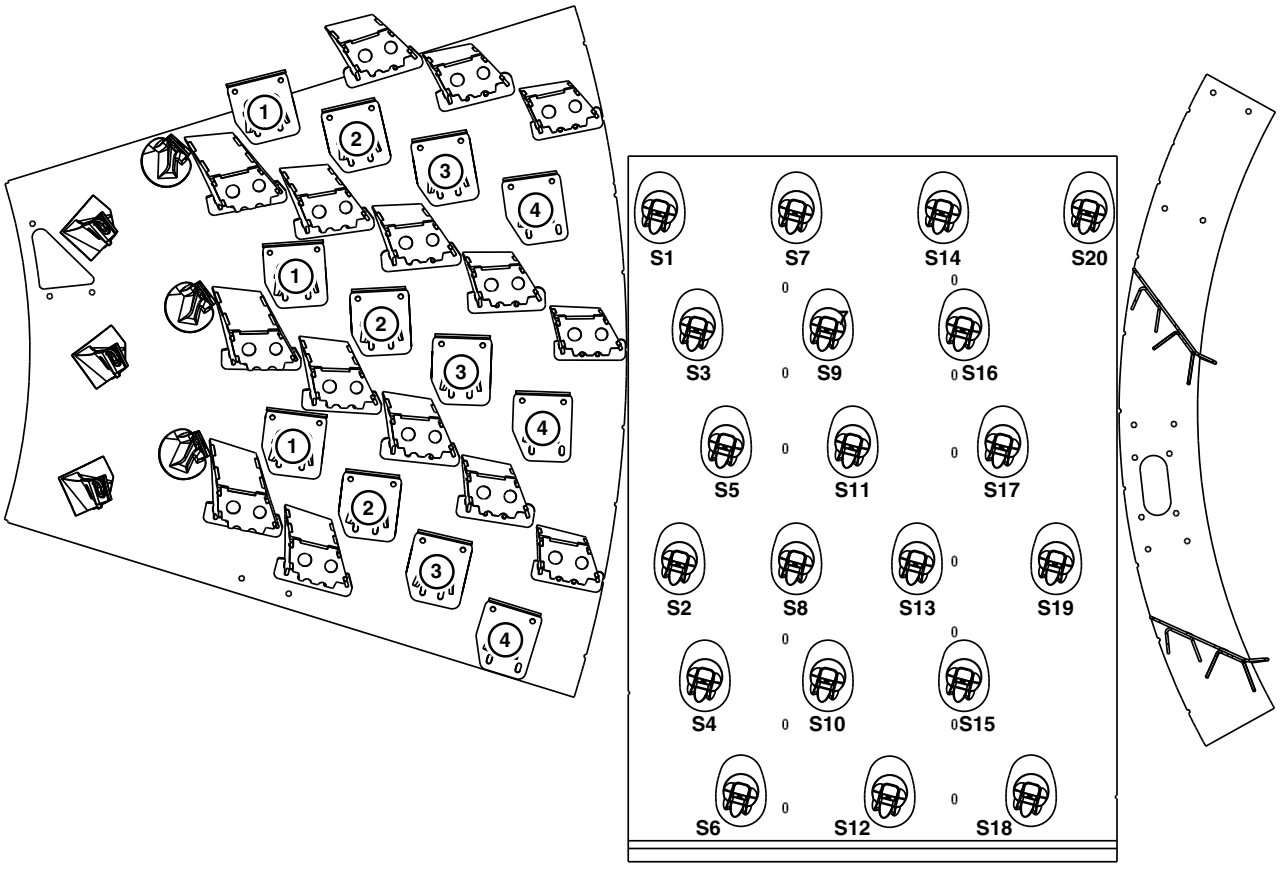
OUO6075,0001805 -26-13MAY14-4/4

Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išsidėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija)



OUO6075,0000B83 -26-07APR11-1/1

Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išsidėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija)



OUO6075,0000B84 -26-07APR11-1/1

Posi-Torq™ dviejų diapazonų kuliamoji

ĮSPĖJIMAS: Prieš perjungdami Posi-Torq™ kuliamąją išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Apdorodami stambius augalus, naudokite mažiausią greitį, kad išvengtumėte nuostolių.

Norėdami perjungti iš aukštesnės pavaros į žemesnę arba iš žemesnės pavaros į aukštesnę perjunkite rankeną (A) į neutralią fiksuotą padėtį.

Norėdami perjungti į mažo greičio padėtį (B), pastumkite rankeną link kuliamosios šoninės sienelės.

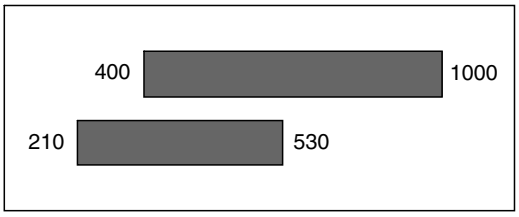
Norėdami perjungti į didelio greičio padėtį (C), patraukite rankeną tolyn nuo kuliamosios šoninės sienelės.

Kad galėtumėte visiškai įjungti pavarą, gali prireikti trumpai pasukti reguliuojamus skriemulius sukant veleno rankeną.

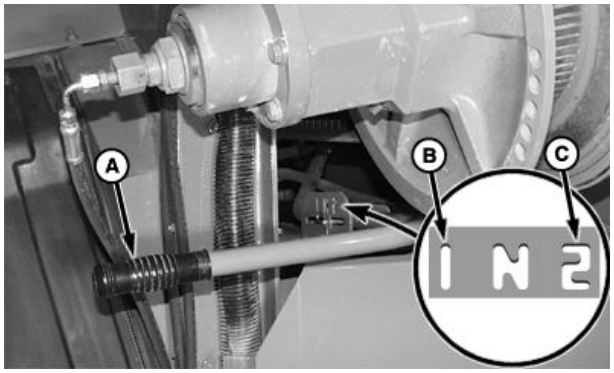
PASTABA: Patikrinkite, ar pavaros visiškai įsijungusios.

Kai keičiate kuliamosios greitį, būtinai išjunkite ir vėl įjunkite maitinimą, kad būtų atpažintas naujas greičio diapazonas.

Perjunkite į mažesnes apsukas, jeigu ilgą laiką dirbate mažesniu nei 530 aps./min. greičiu.



H96715 —UN—02JUN10



H96936 —UN—17JUN10

A—Rankena
B—Mažo greičio padėtis (1)
C—Didelio greičio padėtis (2)

Posi-Torq yra bendrovės Deere & Company prekinis ženklas

OUO6075,00045D0 -26-20MAR17-1/1

Kuliamosios varančiojo skriemulio tarpo reguliavimas

SVARBU: Kai tarpas didesnis nei 10 mm (3/8 in), skriemulių judėjimas ribojamas. Kai pavara naudojama pagal kintamosios pavaros diapazono viršutinės ribos reikšmes, gali atsirasti šios triktys:

- **Diržo ištempimas arba pažeidimas**
- **Guolio arba veleno pažeidimas**

Kai tarpas mažesnis nei 6 mm (1/4 in), ribojamas sukimo momento jutimas. Kai pavara naudojama pagal kintamo diapazono apatinės ribos reikšmes, gali įvykti šios triktys:

- **Diržo gedimas**
- **Diržo praslydimas**

Jeigu neįmanoma išlaikyti didelių apsukų dirbant pagal kintamosios pavaros diapazono viršutinės ribos reikšmes arba kai dirbant pagal kintamosios pavaros diapazono apatinės ribos reikšmes diržas slysta, patikrinkite, ar tinkamas tarpas. Geriausią rezultatą pasieksite, jei tarpas atitiks specifikaciją.

Specifikacija

Skriemuliai—Tarpas..... 8 mm ± 2 mm (5/16 in ± 1/16 in)

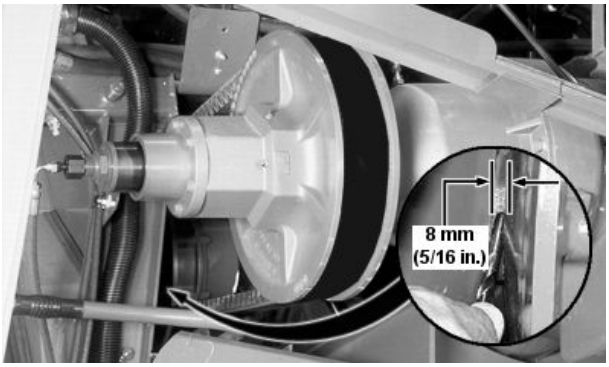
Įjungę kuliamąją, pasirinkite mažiausią kuliamosios pavaros greitį, kad būtų galima uždaryti varomuosius skriemulius.

⚠ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

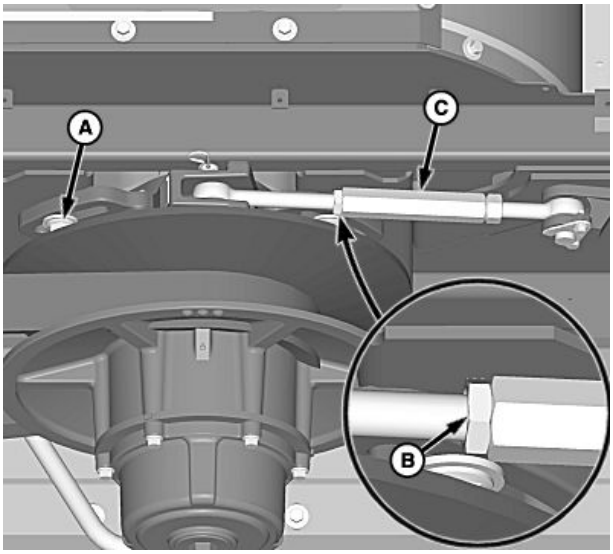
Atsukite varžtus (A) aplink pavarų dėžę.

PASTABA: Perjunkite pavarų dėžę į neutralią padėtį, kad diržas tinkamai įlįstų tarp skriemulių. Reguliuodami suveržiamąją movą, ranka sukite skriemulius.

Atsukite veržlę (B) ir sureguliuokite suveržiamąją movą (C), kad susidarytų nurodytas tarpas tarp pavaros skriemulių.



H75081 —UN—07FEB03



H101227 —UN—26APR11

A—Varžtas (naudojami 4)
B—Veržlė
C—Suveržiamoji mova

Specifikacija

Skriemuliai—Tarpas..... 8 mm (5/16 in)

Priveržkite veržlę (B) ir varžtus (A).

Perjunkite pavarų dėžę į reikiamą greičio diapazoną.

OUO6075,00046EA -26-11APR17-1/1

Kuliamosios kintamosios pavaros diržo keitimas

Įjungę kuliamąją, pasirinkite mažiausią kuliamosios pavaros greitį, kad būtų galima uždaryti varomuosius skriemulius.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Įjunkite neutralią pavarų dėžės padėtį.

Dviem veržliarakčiais atjunkite rotoriaus hidraulinės jungiamosios movos žarną (A).

Išvalykite ir išimkite kaištį (B), kad iš tepalo ertmės pasišalintų vakuumas.

Praskėskite pavaros skriemulius, kad jie atsidarytų.

PASTABA: Jeigu reikia, nuimkite skydus, kad galėtumėte pasiekti kuliamosios kintamosios pavaros diržą.

Atsukite varžtus (C) aplink pavarų dėžę.

Atsukite veržlę (D) ir sureguliuokite suveržiamąją movą (E), kad būtų galima pastumti pavarų dėžę ir skriemulio mazgą į kairę.

Nuimkite ir pakeiskite diržą. Ranka pasukite skriemulius taip, kad diržas patektų į savo vietą.

Pasukite skriemulius ir sureguliuokite suveržiamąją movą, kad susidarytų nurodytas tarpas tarp pavaros skriemulių.

Specifikacija

Skriemuliai—Tarpas	8 mm (5/16 in)

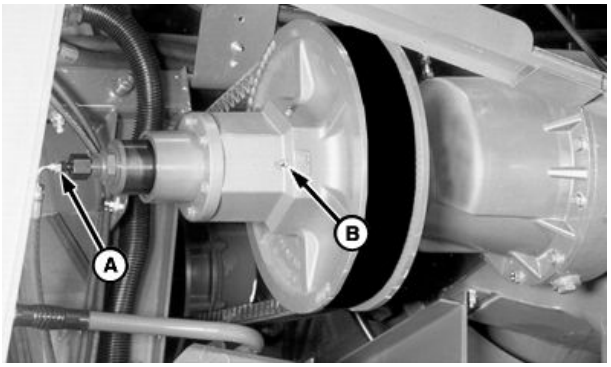
Priveržkite veržlę (D) ir varžtus (C).

PASTABA: Uždėkite skydus, kuriuos anksčiau nuėmėte, kad galėtumėte pasiekti kuliamosios kintamosios pavaros diržą.

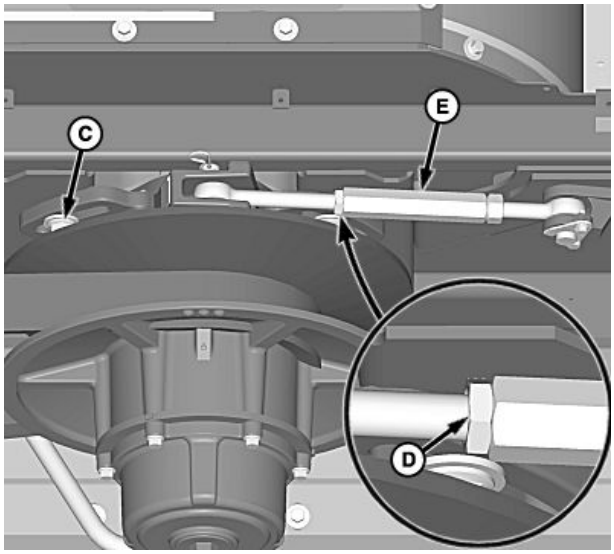
Įkiškite kaištį (B) ir prijunkite hidraulinę žarną (A) prie pavaros skriemulio.

Perjunkite pavarų dėžę į reikiamą greičio diapazoną.

Paleiskite variklį ir įjunkite kuliamąją. Kelis kartus atlikite kintamosios pavaros darbinį ciklą visu apsukų diapazonu. Išjunkite kuliamosios pavarą.



H101228 —UN—26APR11



H101229 —UN—26APR11

A—Žarna
B—Kaištis
C—Varžtas (naudojami 4)
D—Veržlė
E—Suveržiamoji mova

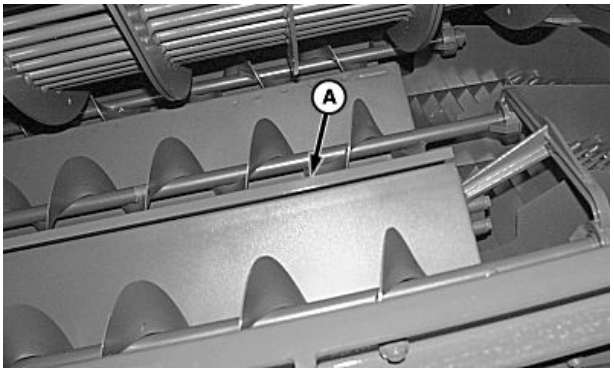
PASTABA: Po kelių valandų dar kartą patikrinkite skriemulio tarpą, jei reikia, sureguliuokite.

OUO6075,00046EB -26-11APR17-1/1

Sraigės pagrindo skirtuvai

Kad būtų galima išvengti didelių grūdų nuostolių, arba kad pjaunant šlaituose būtų galima išvengti medžiagų susikaupimo vienoje pusėje, stumkite sraigės pagrindo skirtuvus (A) į viršų.

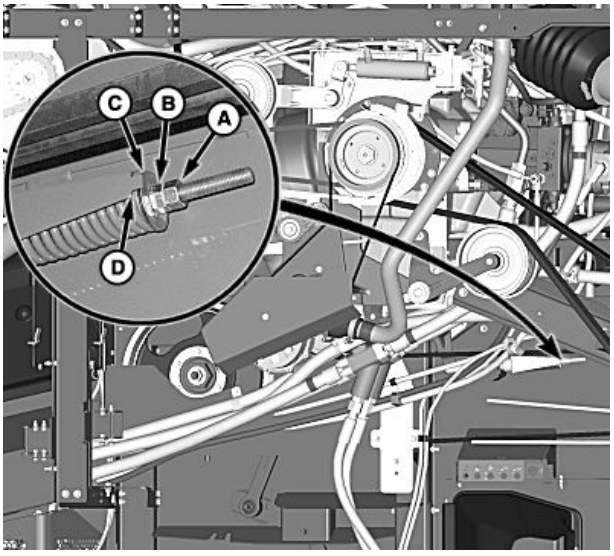
A—Sraigės pagrindo skirtuvai



H83545 —UN—20MAY05

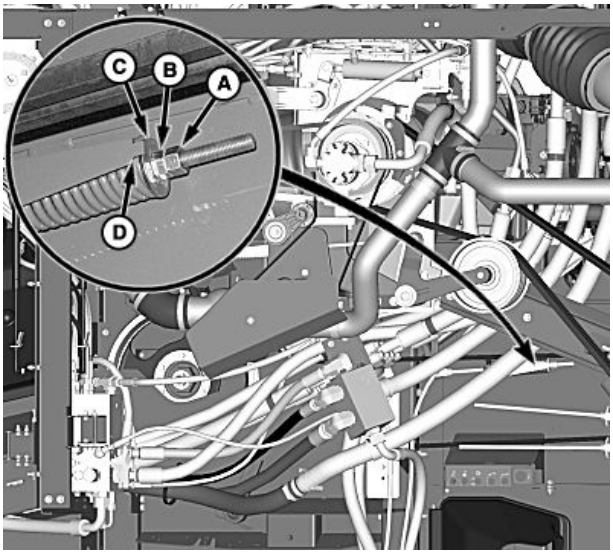
OUO6075,0000755 -26-20MAR07-1/1

Iškrovimo kultuvo diržo reguliavimas



H108263 —UN—18JUN13

A tipas



H108264 —UN—18JUN13

B tipas

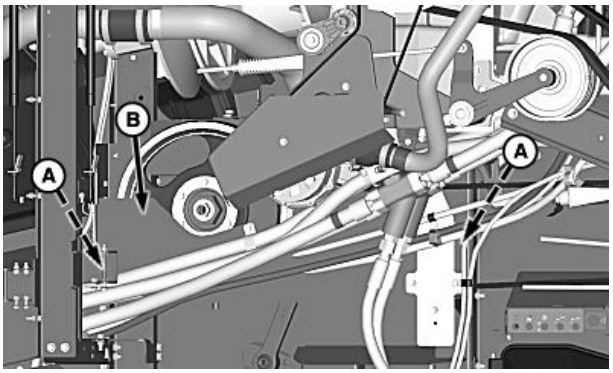
A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

⚠ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

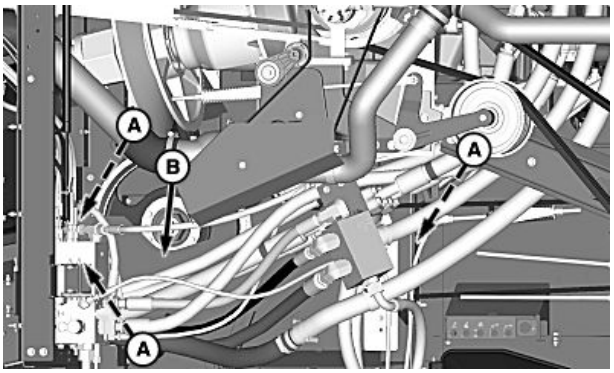
OUO6075,000438F -26-10OCT16-1/1

Iškrovimo kultuvo diržo keitimas



H108265 —UN—18JUN13

A tipas



H108266 —UN—18JUN13

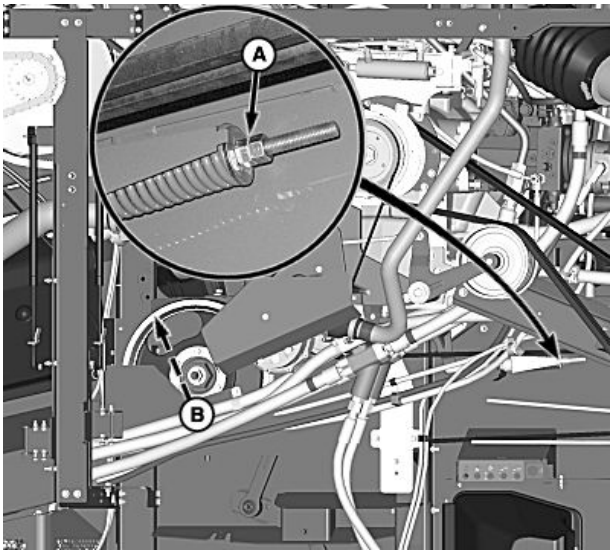
B tipas

A—Varžtai **B—Apsauginis skydas**

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

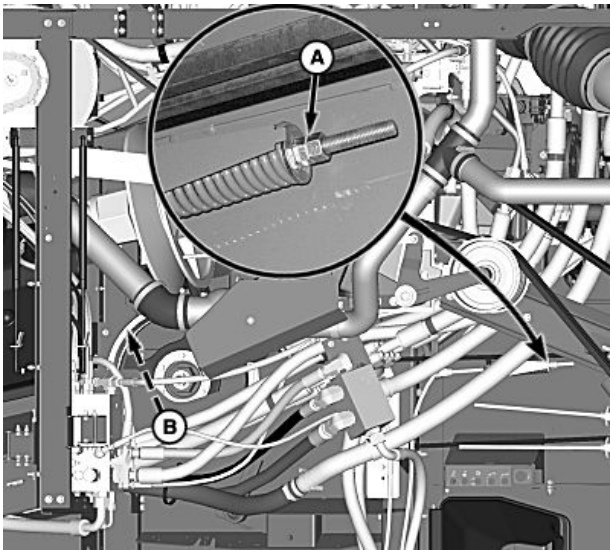
Atsukite varžtus (A) ir nuimkite apsauginį skydą (B) nuo kairiosios užpakalinės mašinos pusės.

OUO6075,000438E -26-10OCT16-1/8



H108267 —UN—18JUN13

A tipas



H108268 —UN—18JUN13

B tipas

A—Veržlės **B—Iškrovimo kultuvo diržas**

Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite diržą (B) nuo skriemulio.

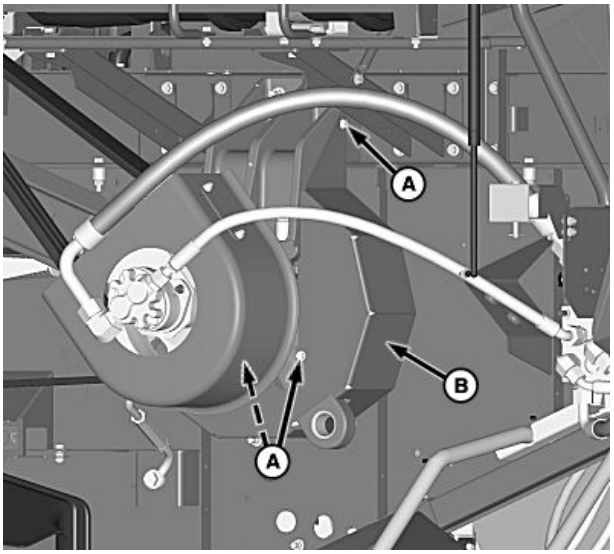
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000438E -26-10OCT16-2/8

Mašinos su kratytuvu

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai **B—Apsauginis skydas**



H99547 —UN—05JAN11

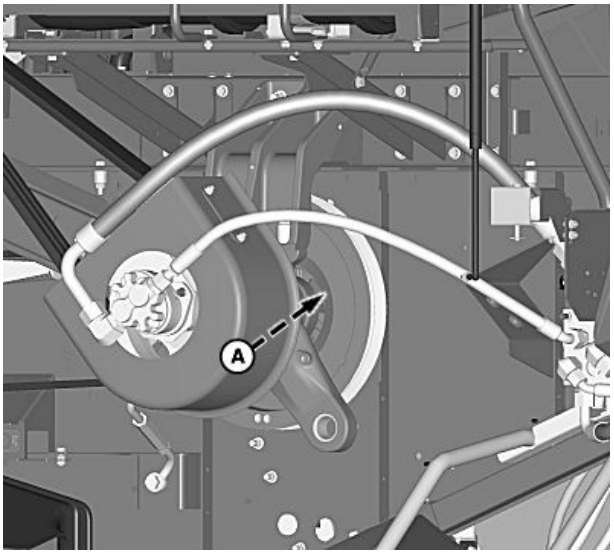
OUO6075,000438E -26-10OCT16-3/8

Nuimkite diržą (A) nuo tarpinio veleno ir išmeskite.

Uždėkite naują iškrovimo kultuvo diržą ant tarpinio veleno.

Uždėkite anksčiau nuimtą apsauginį skydą ir įsukite varžtus.

A—Iškrovimo kultuvo diržas

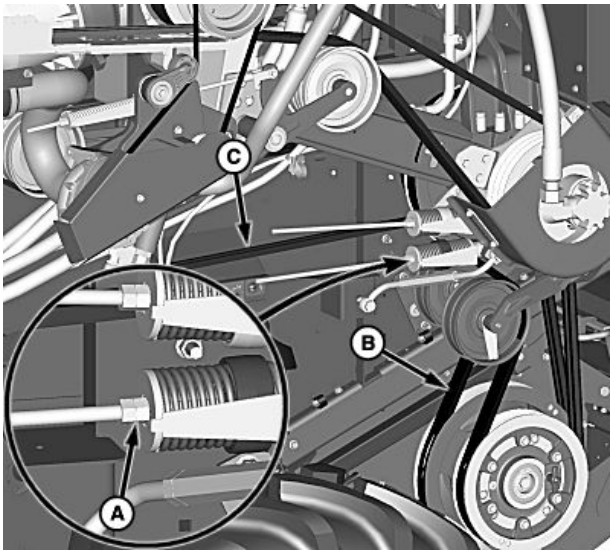


H100562 —UN—03MAR11

Tęsinys sekančiame puslapyje

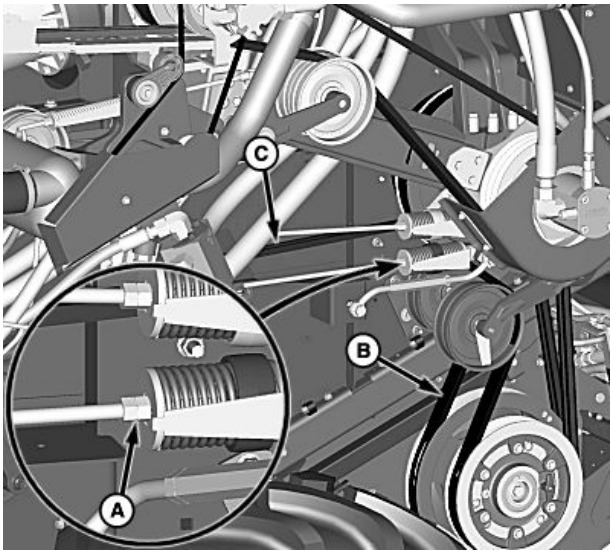
OUO6075,000438E -26-10OCT16-4/8

Mašinos su smulkintuvu



H108269 —UN—18JUN13

A tipas



H108270 —UN—18JUN13

B tipas

A—Veržlės
B—Vidinis smulkintuvo pavaros diržas
C—Iškrovimo kultuvo diržas

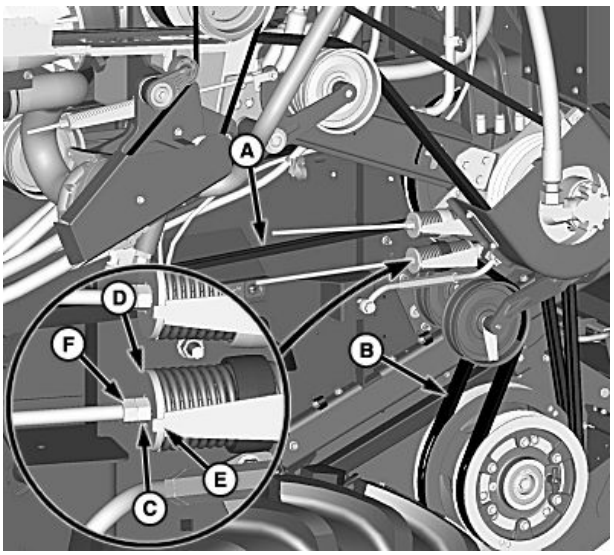
Iki galo pakelkite smulkintuvo mazgą su jungikliu ant kairiosios šoninės sienelės ir nuimkite smulkintuvo apsauginius skydus.

PASTABA: Pažymėkite įtempiklio veržlių padėtis prieš atlaisvindami – tai padės surenkant.

Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite vidinį diržą (B) nuo skriemulio.

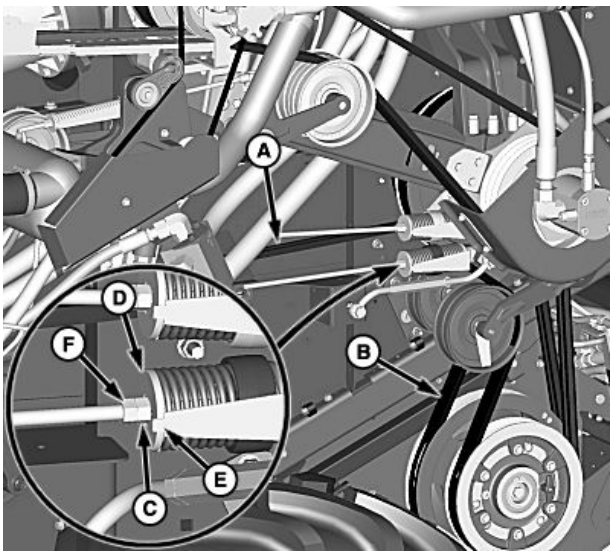
Nuimkite ir išmeskite diržą (C) nuo smulkintuvo tarpinio veleno.

Tęsinys sekančiame puslapyje



H108271 —UN—18JUN13

A tipas



H108272 —UN—18JUN13

B tipas

A—Iškrovimo kultuvo diržas
B—Vidinis smulkintuvo pavaros diržas
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis
F—Antveržlė

Uždėkite naują iškrovimo kultuvo diržą (A) ant smulkintuvo tarpinio veleno.

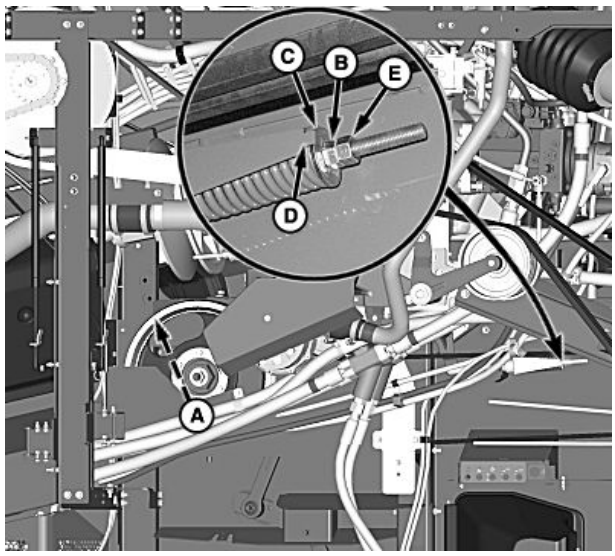
Uždėkite vidinį diržą (B) ir įsitikinkite, kad diržas išlygintas skriemulių atžvilgiu.

Iki galo nuleiskite smulkintuvo mazgą su jungikliu ant kairiosios šoninės sienelės.

Priveržkite veržlę (C) taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio galo (E) ir tarpiklio apačios. Priveržkite antveržlę (F).

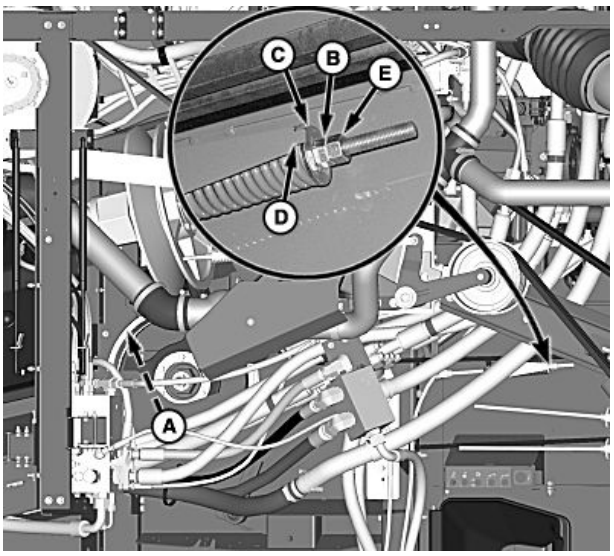
Uždėkite prieš tai nuimtus smulkintuvo apsauginius gaubtus.

Tęsinys sekančiame puslapyje



H108273 —UN—18JUN13

A tipas



H108274 —UN—18JUN13

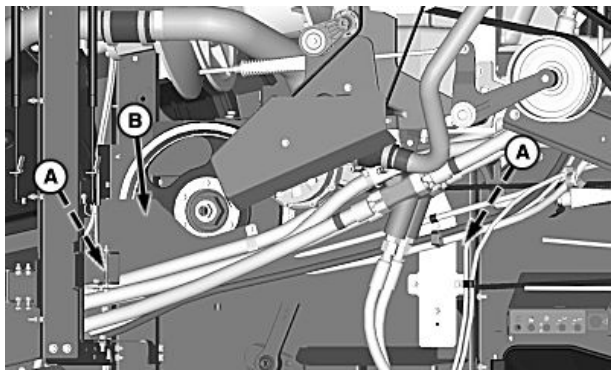
B tipas

A—Iškrovimo kultuvo diržas
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis
E—Antveržlė

Uždėkite iškrovimo kultuvo diržą (A) ant skriemulio.

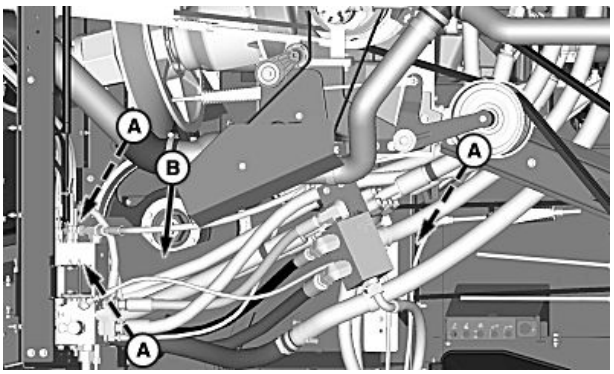
Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę (E).

OUO6075,000438E -26-10OCT16-7/8



H108265 —UN—18JUN13

A tipas



H108266 —UN—18JUN13

B tipas

A—Varžtai
B—Apsauginis skydas

Uždėkite apsauginį skydą (B) ir prisukite varžtais (A).

OUO6075,000438E -26-10OCT16-8/8

Iškrovimo kultuvo keičiamųjų antdėklų keitimas (5 ir 10 sparnų tipas)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Keičiamuosius antdėklus galima apsukti ir naudoti papildomai.

Iškrovimo kultuvo sparnai ir keičiamieji antdėklai gali būti pakeisti nenuimant iškrovimo kultuvo.

PASTABA: Jeigu iškrovimo kultuvas iš mašinos buvo išimtas, arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite iškrovimo kultuvo keičiamus antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

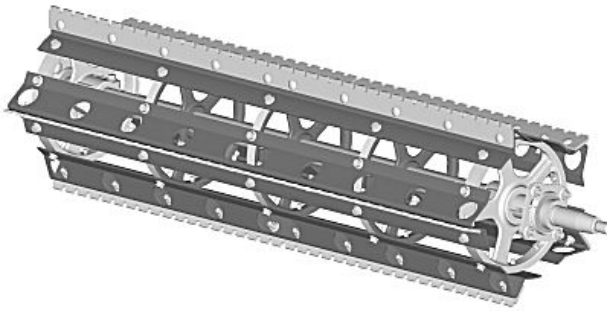
Specifikacija

Iškrovimo kultuvo keičiamojo antdėklo varžtai apvaliomis galvutėmis—Veržimo jėga	70 N m (52 lb ft)

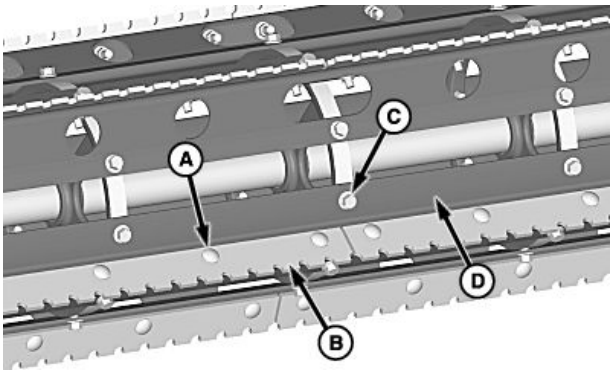
Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite iškrovimo kultuvo sparnus (D). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Iškrovimo kultuvo sparnų varžtai—Veržimo jėga	70 N m (52 lb ft)



H109628 —UN—14JAN14



H109629 —UN—14JAN14

A—Varžtai apvaliomis galvutėmis
B—Iškrovimo kultuvo keičiamasis antdėklas
C—Varžtai
D—Iškrovimo kultuvo sparnai

OUO6075,000464E -26-13MAR17-1/1

Standartinio iškrovimo kultuvo keičiamųjų antdėklų keitimas (8 sparnų tipas)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Keičiamuosius antdėklus galima apsukti ir naudoti papildomai.

Iškrovimo kultuvo sparnai ir keičiamieji antdėklai gali būti pakeisti nenuimant iškrovimo kultuvo. Keiskite iškrovimo kultuvo sparnus poromis vieną priešais kitą, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

PASTABA: Jeigu iškrovimo kultuvas iš mašinos buvo išimtas, arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite iškrovimo kultuvo keičiamuosius antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

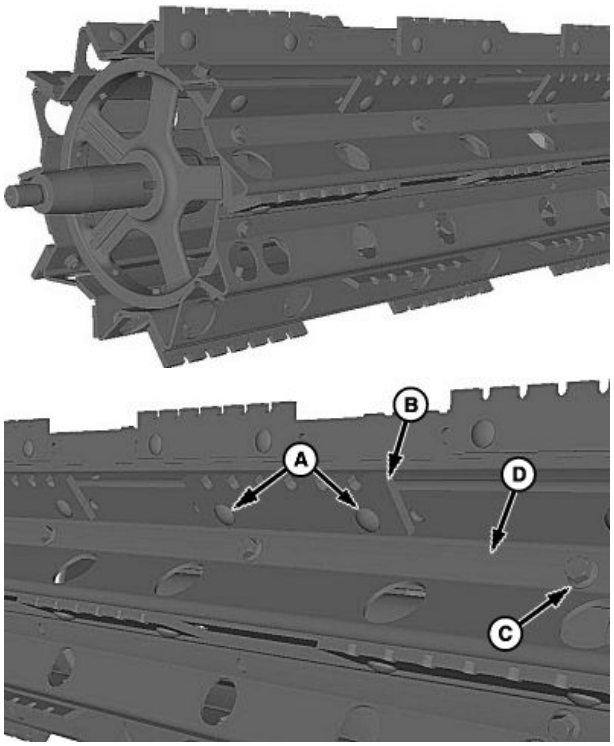
Specifikacija

Iškrovimo kultuvo keičiamojo antdėklo varžtai apvaliomis galvutėmis—Veržimo jėga	70 N m (52 lb ft)

Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite iškrovimo kultuvo sparnus (D). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Iškrovimo kultuvo sparnų varžtai—Veržimo jėga	70 N m (52 lb ft)



H85626 —UN—27MAR06

H85627 —UN—27MAR06

Iškrovimo kultuvo sparnai ir keičiamieji antdėklai (standartiniai)

A—Varžtai su apvalia galvute
B—Iškrovimo kultuvo keičiamasis antdėklas
C—Varžtai
D—Iškrovimo kultuvo sparnai

OUO6075,000464F -26-20MAR17-1/1

Kietų augalų iškrovimo kultuvo keičiamasis antdėklas – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Iškrovimo kultuvo sparnai ir keičiamieji antdėklai gali būti pakeisti nenuimant iškrovimo kultuvo. Keiskite iškrovimo kultuvo sparnus poromis vieną priešais kitą, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

PASTABA: Jeigu iškrovimo kultuvas iš mašinos buvo išimtas, arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus.

Visada pakeiskite tvirtinimo detales, kai keičiate iškrovimo kultuvo keičiamuosius antdėklus.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite iškrovimo kultuvo keičiamus antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

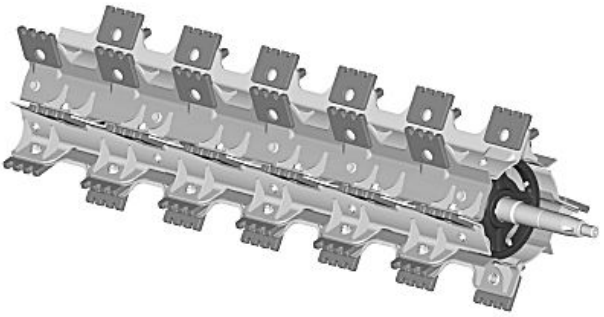
Specifikacija

Iškrovimo kultuvo keičiamojo antdėklo varžtai apvaliomis galvutėmis—Sukimo momentas	130 Nm (96 lb–ft)

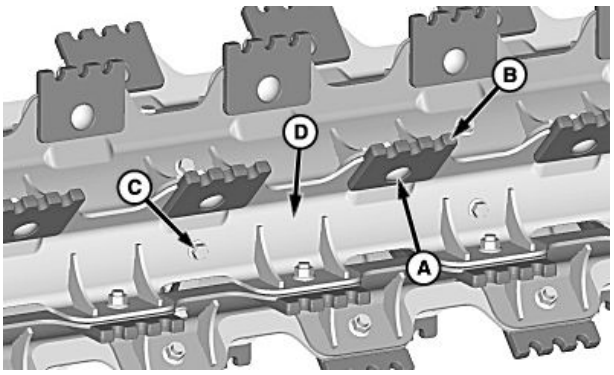
Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite iškrovimo kultuvo sparnus (D). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Iškrovimo kultuvo sparnų varžtai—Sukimo momentas	70 Nm (52 lb-ft)



H107173 —UN—06MAR13



H107174 —UN—06MAR13

Iškrovimo kultuvo sparnai ir keičiamieji antdėklai (kieti augalai)

A—Varžtai apvaliomis galvutėmis
B—Iškrovimo kultuvo keičiamasis antdėklas
C—Varžtai su galvute
D—Iškrovimo kultuvo sparnai

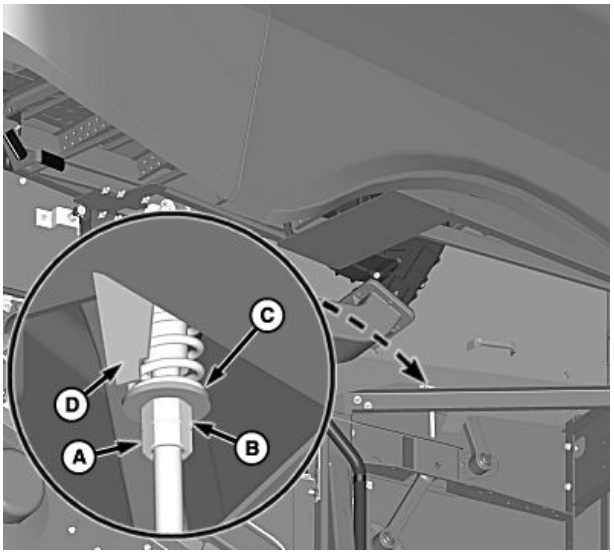
OUO6075,000171B -26-14JAN14-1/1

Atmušimo kultuvo diržo (jeigu įrengtas) reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis



H114991 —UN—08JUL15

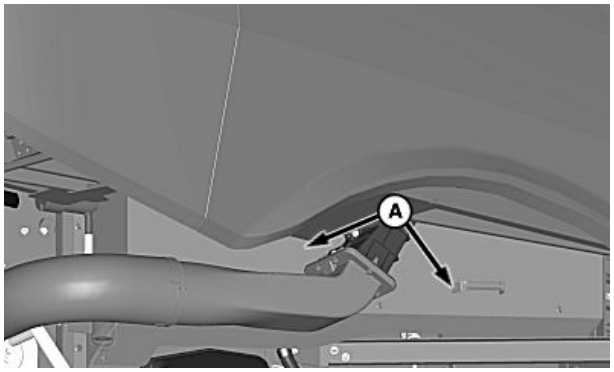
OUO6075,000438D -26-12OCT16-1/1

Atmušimo kultuvo diržo (jeigu įrengtas) keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Išsukite varžtus ir nuimkite apsauginius gaubtus (A) nuo mašinos dešiniosios pusės gale.

A—Apsauginiai skydai



H114992 —UN—08JUL15

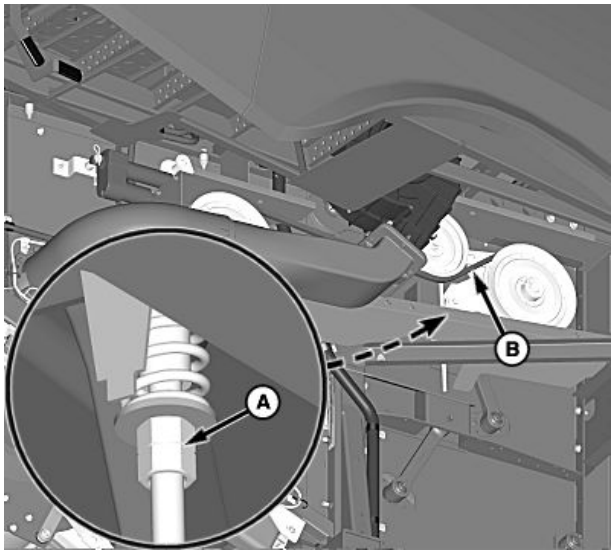
OUO6075,0004389 -26-12OCT16-1/2

Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite diržą (B) nuo skriemulio.

Uždėkite naują diržą ir reguliuokite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

Uždėkite apsauginius gaubtus ir pritvirtinkite varžtais.

A—Veržlės **B—Atmušimo kultuvo diržas**



H98551 —UN—12OCT10

OUO6075,0004389 -26-12OCT16-2/2

Standartinio atmušimo kultuvo diržo (jeigu įrengtas) sparno keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Sparnus galima apkeisti, kad būtų galima naudoti papildomai.

Atmušimo kultuvo sparnus ir keičiamuosius antdėklus galima pakeisti neišmontavus atmušimo kultuvo. Keiskite atmušimo kultuvo sparnus poromis vieną priešais kitą, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

PASTABA: Jeigu atmušimo kultuvas iš mašinos buvo išimtas arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite atmušimo kultuvo keičiamuosius antdėklus (B).

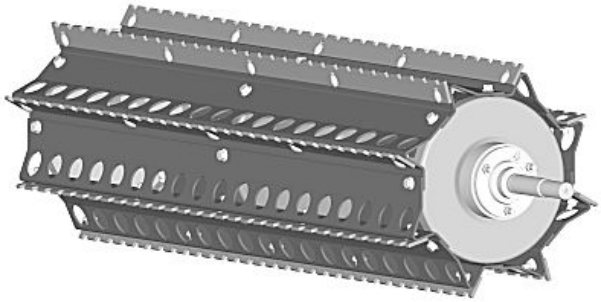
Sureguliuokite atmušimo kultuvo keičiamuosius antdėklus išorėje, įrantos gale (C), kaip parodyta.

Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

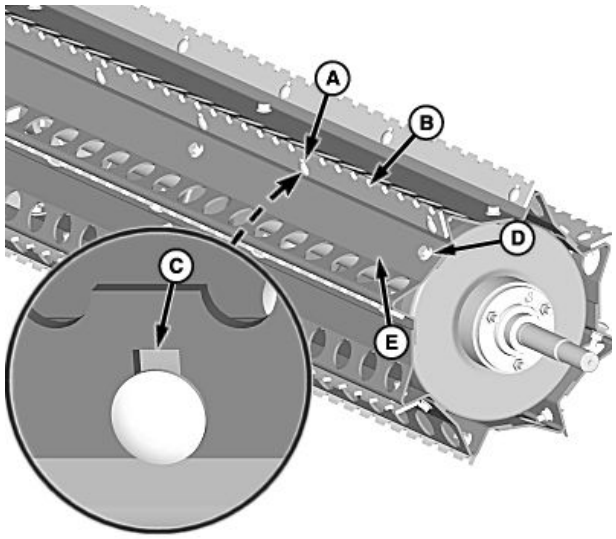
Specifikacija	
Atmušimo kultuvo keičiamojo antdėklo varžtai apvaliomis galvutėmis—Veržimo jėga	79 N m (58 lb ft)

Išimkite varžtus (D) ir, jeigu reikia, pakeiskite atmušimo kultuvo sparnus (E). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija	
Atmušimo kultuvo sparnų varžtai—Veržimo jėga	79 N m (58 lb ft)



H98552 —UN—12OCT10



H98553 —UN—14OCT10

Atmušimo kultuvo sparnai ir keičiamieji antdėklai (standartiniai)

A—Varžtai su apvalia galvute
B—Atmušimo kultuvo keičiamasis antdėklas
C—Išpjova
D—Varžtai
E—Atmušimo kultuvo sparnai

OUO6075,000458F -26-23JAN17-1/1

Kietų javų atmušimo kultuvo diržo (jeigu įrengtas) sparno keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Sparnų keisti vietomis, siekiant pailginti jų eksploatavimo laiką, negalima.

Atmušimo kultuvo sparnus ir keičiamuosius antdėklus galima pakeisti neišmontavus atmušimo kultuvo. Keiskite atmušimo kultuvo sparnus poromis vieną priešais kitą, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

PASTABA: Jeigu atmušimo kultuvas iš mašinos buvo išimtas arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite atmušimo kultuvo keičiamuosius antdėklus (B).

Sureguliuokite atmušimo kultuvo keičiamuosius antdėklus išorėje, įrantos gale (C), kaip parodyta.

Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

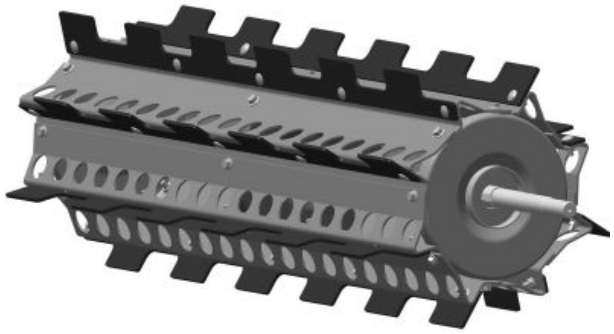
Specifikacija

Atmušimo kultuvo keičiamojo antdėklo varžtai apvaliomis galvutėmis—Veržimo jėga.....79 N m (58 lb ft)

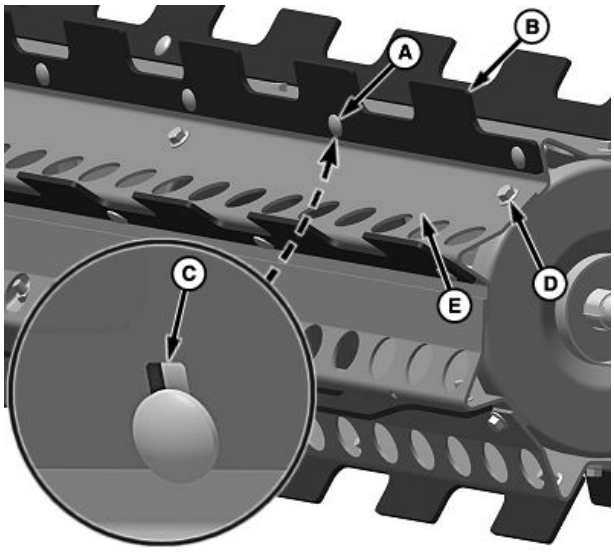
Išimkite varžtus (D) ir, jeigu reikia, pakeiskite atmušimo kultuvo sparnus (E). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Atmušimo kultuvo sparnų varžtai—Veržimo jėga.....79 N m (58 lb ft)



H120581 —UN—23JAN17



H120582 —UN—23JAN17

Atmušimo kultuvo sparnai ir keičiamieji antdėklai (kietiems javams)

A—Varžtai su apvalia galvute
B—Atmušimo kultuvo keičiamasis antdėklas
C—Išpjova
D—Varžtai
E—Atmušimo kultuvo sparnai

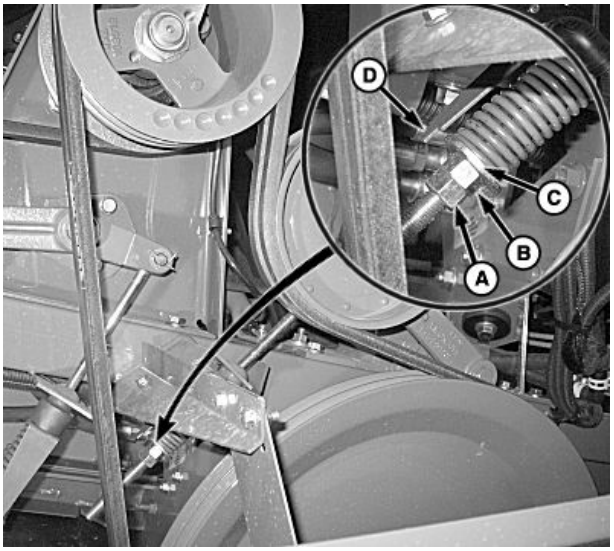
OUO6075,0004590 -26-23JAN17-1/1

Dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržas–reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis



H96938 —UN—17JUN10

OUO6075,00007F8 -26-17JUN10-1/1

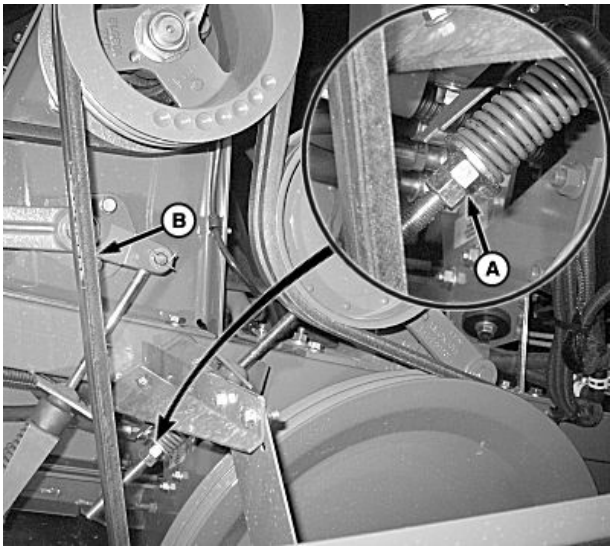
Dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržas–keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite diržą (B).

Uždėkite naują diržą ir parinkite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Veržlės
B—Dešinysis priekinis diržas



H96924 —UN—16JUN10

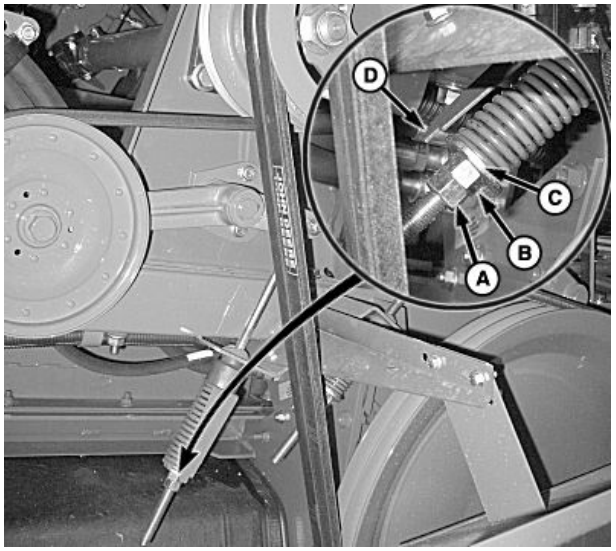
OUO6075,00007F9 -26-17JUN10-1/1

Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas–reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis



H96939 —UN—17JUN10

OUO6075,00007FA -26-17JUN10-1/1

Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas–keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

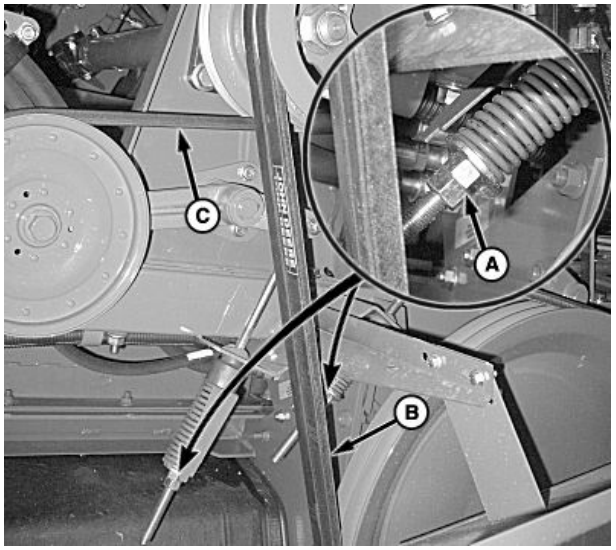
Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržą (B).

Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite galinio tarpinio veleno diržą (C).

Uždėkite naują diržą ir parinkite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite priekinio tarpinio veleno diržą ir sureguliuokite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

A—Veržlės
B—Priekinio tarpinio veleno diržas
C—Užpakalinio tarpinio veleno diržas



H96940 —UN—17JUN10

OUO6075,00007FB -26-22JUN10-1/1

Grūdų valytuvo oro latakai ir prieigos durelės

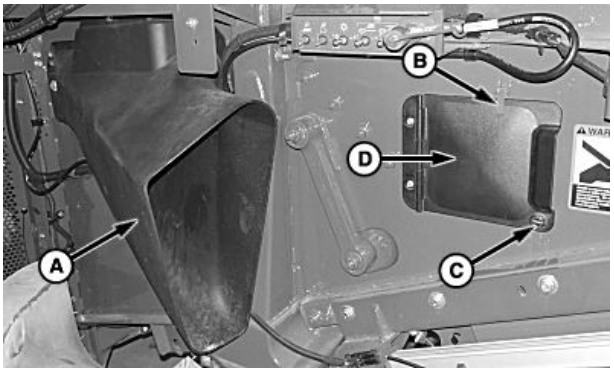
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Pašalinkite visas oro latakuose (A) rastas medžiagas.

PASTABA: Grūdų valytuvo prieigos durelės yra tik kairėje mašinos pusėje.

Norėdami atidaryti grūdų valytuvo prieigos dureles (D), ištraukite kaištį (B) ir pasukite fiksatorių (C).

Atidaręs prieigos dureles operatorius galės pažiūrėti į grūdų valytuvo sritį, reguliuodamas viršutinį arba apatinį sietą arba tikrindamas grūdų valytuvo sritį.



H115537 —UN—20AUG15

A—Ventiliacinė kamera
B—Spaustukas
C—Fiksatorius
D—Grūdų valytuvo prieigos durelės

OUO6075,0004121 -26-11APR16-1/1

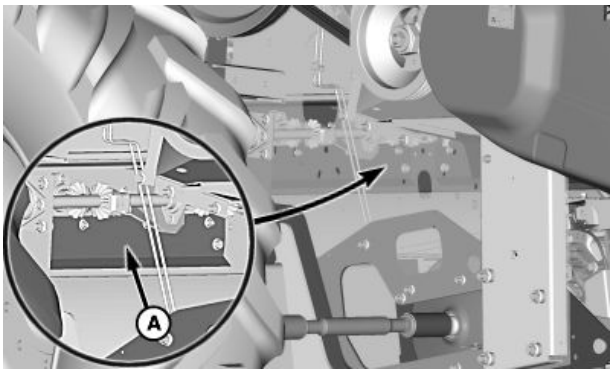
Valytuvo sraigto pavaros – rankinio valymo durelės (jeigu įrengtos)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Leidžia operatoriui išvalyti ir patikrinti valytuvo sraigto pavaros plotą.

Išsukite varžtus iš valymo durelių (A), kad galėtumėte išvalyti šią sritį.

A—Valymo durelės



H102538 —UN—29JUN11

OUO6075,0000CBD -26-29JUN11-1/1

Valytuvo sraigto pavaros – valymo durelės (jeigu įrengtos)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

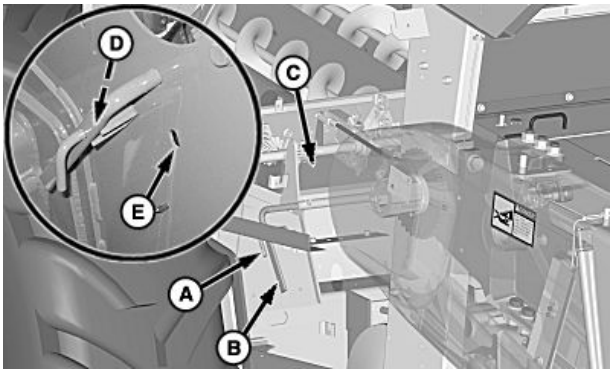
Leidžia operatoriui išvalyti ir patikrinti valytuvo sraigto pavaros plotą.

Ištraukite blokavimo kaištį (A) ir rankena (B) atidarykite arba uždarykite valymo dureles (C).

Pastumkite rankeną į norimą padėtį:

- Uždaryta padėtis (D)
- Atidaryta padėtis (E)

A—Blokavimo kaiščiai
B—Rankena
C—Valymo durelės
D—Uždarytas
E—Atidarytas



H95822 —UN—24MAR10

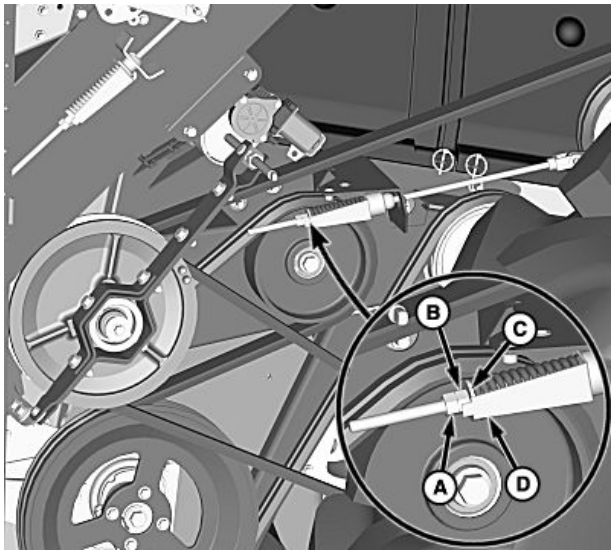
OUO6075,0000F8B -26-09FEB12-1/1

Valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržas – reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis



H116821 —UN—07JAN16

Kad būtų aiškiau matyti, nuimtas apsauginis gaubtas

OUO6075,00041C4 -26-11APR16-1/1

Valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržas – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuimkite dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržą ir valymo ventiliatoriaus reguliuojamos pavaros diržus.

Atlaisvinkite veržles (A) ir iš įtempimo strypo išimkite vielokaištį (B).

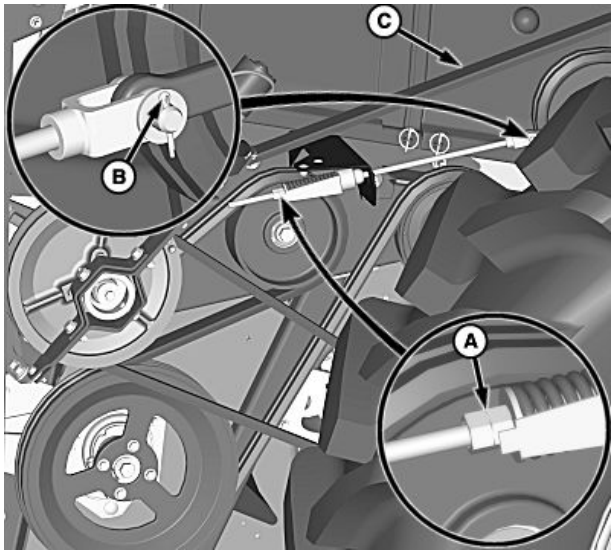
Nuimkite valytuvą, ventiliatorių ir transporterio sraigto diržą (C).

Uždėkite naują diržą ir reguliuokite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

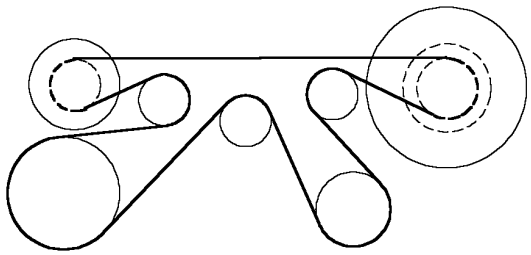
Surinkite įtempimo strypą ir sumontuokite vielokaištį.

Uždėkite priekinio tarpinio veleno diržą, valymo ventiliatoriaus kintamo greičio pavaros diržą ir sureguliuokite įtempiklius taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

A—Veržlės
B—Vielokaištis
C—Diržas



H116823 —UN—07JAN16



H54683 —UN—17MAY99

Dirželio nukreipimas

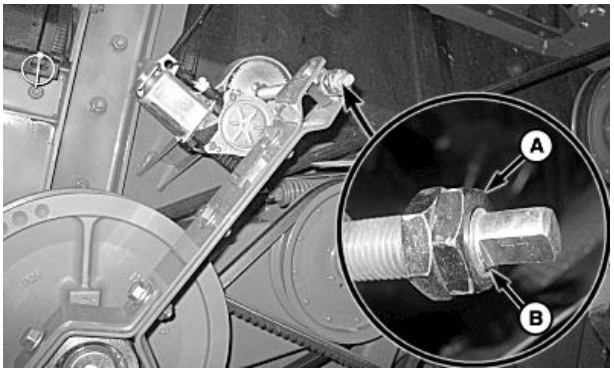
OUO6075,00041C5 -26-11APR16-1/1

Valymo ventiliatoriaus pavaros (be Active Terrain Adjustment™) reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Mažiausias ir didžiausias valymo ventiliatoriaus greitis valdomas automatiškai. Stabdymo veržlės užtikrina pavaros apsaugą tais atvejais, kai automatiškai parenkamas netinkamas greitis. Veržles būtina sumontuoti taip, kaip parodyta.

Patikrinkite, ar veržlės (A) yra suveržtos kartu prie sriegių galo (B), kaip parodyta.



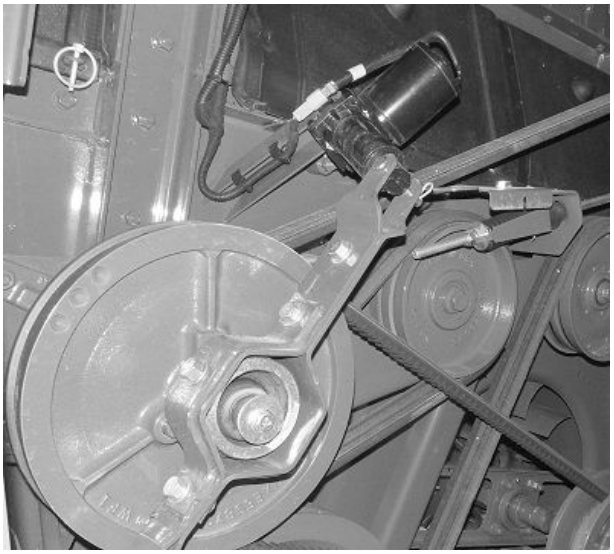
H96946 —UN—17JUN10

A—Veržlės **B—Sriegių galas**

OUO6075,0004580 -26-11JAN17-1/1

Valymo ventiliatoriaus elektropozicinis variklis (Active Terrain Adjustment™) – reguliavimas

Mažiausias ir didžiausias valymo ventiliatoriaus greičiai valdomi automatiškai, jų reguliuoti nereikia.



H120470 —UN—11JAN17

OUO6075,000457F -26-11JAN17-1/1

Valymo ventiliatoriaus diržo (be Active Terrain Adjustment™) keitimas

Pradėdami važiuoti mašina, įjungę kuliamąją ar ventiliatorių rinkitės mažiausią greitį.

Išjunkite kuliamąją, IŠJUNKITE variklį ir ištraukite raktelį.

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

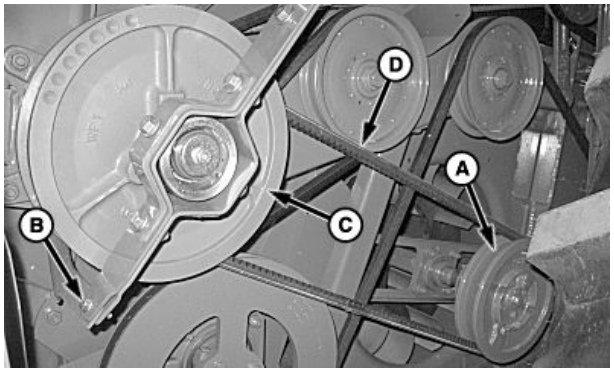
Atidarykite apatinį skriemulį (A) iki visiškai atviros padėties.

Atjunkite atramines svirtis (B) ir praskėskite alkūnes į šonus.

Išimkite viršutinį skriemulį (C) ir prakiškite diržą (D) virš apatiniu skriemuliu.

Sumontuokite atsarginį diržą, išmontuokite pleištą ir sujunkite atramines svirtis.

Patikrinkite, ar gerai sureguliuotas valymo ventiliatoriaus greitis.



H96945 —UN—17JUN10

A—Apatinis skriemulys
B—Atraminės svirtys
C—Viršutinis skriemulys
D—Diržas

OUO6075,000457D -26-11JAN17-1/1

Valymo ventiliatoriaus diržo (Active Terrain Adjustment™) keitimas

Pradėdami važiuoti mašina, įjungę kuliamąją ar ventiliatorių rinkitės mažiausią greitį.

Išjunkite kuliamąją, IŠJUNKITE variklį ir ištraukite raktelį.

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atidarykite apatinį skriemulį (A) iki visiškai atviros padėties.

Iš pavaros ištraukite spyruoklinį kaištį (B) ir kaištį (C).

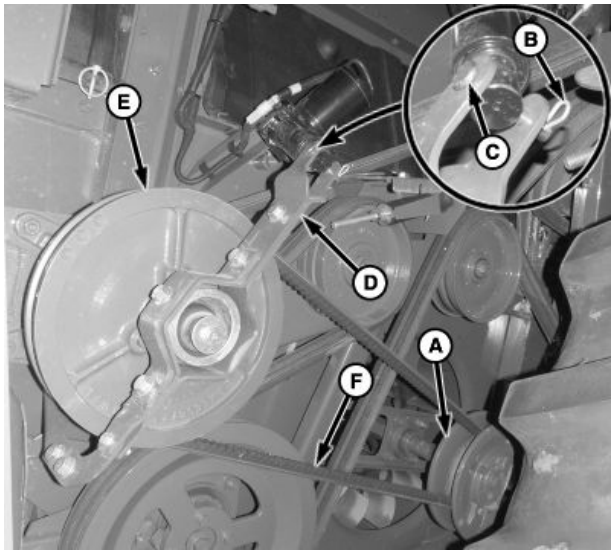
Leiskite pasisukti atraminėms alkūnėms (D), kad netrukdytų.

Išimkite viršutinį skriemulį (E) ir virš apatinių skriemulių prakiškite diržą (F).

Sumontuokite atsarginį diržą, išmontuokite pleištą ir sujunkite atramines svirtis.

Sulygiuokite atramines alkūnes su pavara ir užfiksuokite su anksčiau ištrauktais kaiščiais.

Patikrinkite, ar gerai sureguliuotas valymo ventiliatoriaus greitis.



H120469 —UN—11JAN17

A—Apatinis skriemulys
B—Spyruoklinis kaištis
C—Kaištis
D—Atraminės svirtys
E—Viršutinis skriemulys
F—Diržas

OUO6075,000457E -26-11JAN17-1/1

Reguliuojamasis priekinis viršutinis sietas (jei įrengtas)

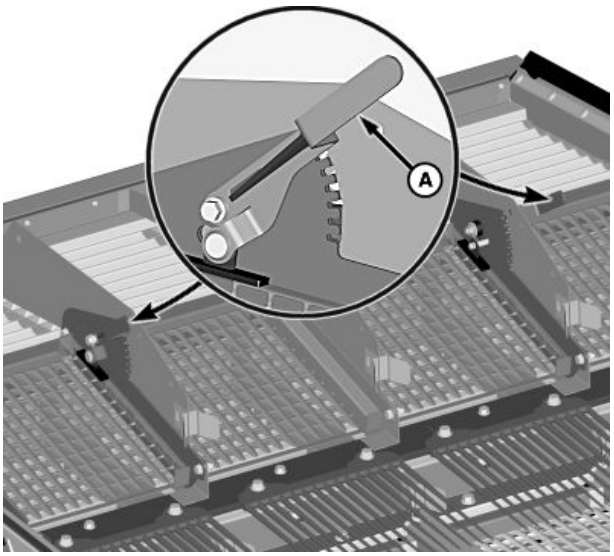
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį, kad mašina atsitiktinai nepajudėtų ir nesužalotų.

Jeigu reikia prieiti prie priekinio viršutinio sieto, nuimkite kuliamosios apsauginius skydus.

Svirtimi (A) sureguliuokite priekinio viršutinio sieto padėtį.

PASTABA: Kai svirtis visiškai pakelta, priekinis viršutinis sietas yra visiškai uždarytas. Kai svirtis visiškai nuleista, priekinis viršutinis sietas yra visiškai atidarytas. Vienas žingsnis lygus maždaug 4 mm (5/32 col.).

A—Svirtis



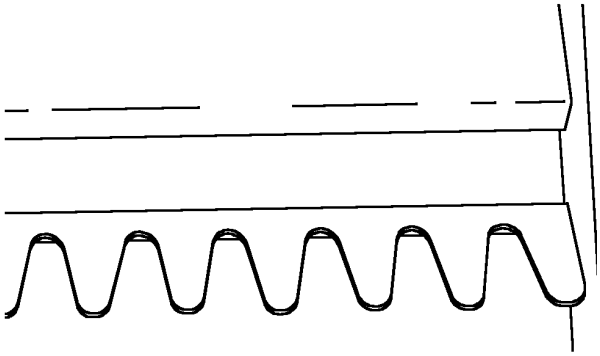
H120645 —UN—31JAN17

OUO6075,00045AC -26-02FEB17-1/1

Fiksuotas priekinis viršutinis sietas

Fiksuoto priekinio viršutinio sieto padėtis – 24 mm (15/16 col.).

Per priekinį viršutinį sietą išbyrėję javai nukreipiami į priekinį sietą, kad būtų valomi toliau.



H54528 —UN—01APR99

OUO6075,00045AF -26-02FEB17-1/1

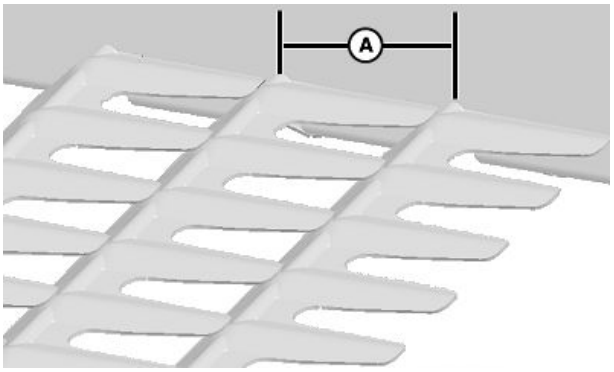
Viršutinio ir apatinio sietų matmenys

Sklendžių ilgis

Mašinos gali būti su dviejų tipų viršutiniais ir apatiniais sietais.

- **Ilgadančiai** viršutiniai ir apatiniai sietai.
  - **Viršutinis sietas** 41 mm (1-5/8 col.)
  - **Apatinis sietas** 30 mm (1-3/16 col.)
- **Bendros paskirties** viršutiniai ir apatiniai sietai.
  - **Viršutinis sietas** 30 mm (1-3/16 col.)
  - **Apatinis sietas** 30 mm (1-3/16 col.)

Norint tinkamai išmatuoti viršutinio ir apatinio sieto sklendžių ilgį, reikėtų matuoti nuo vielos iki vielos, kaip parodyta (A). Tai gali būti naudojama siekiant nustatyti, kokie – ilgadančiai ar bendros paskirties – viršutinis ir apatinis sietai yra sumontuoti.



H89699 —UN—21AUG07

A—Nuo vielos iki vielos

Tęsinys sekančiame puslapyje

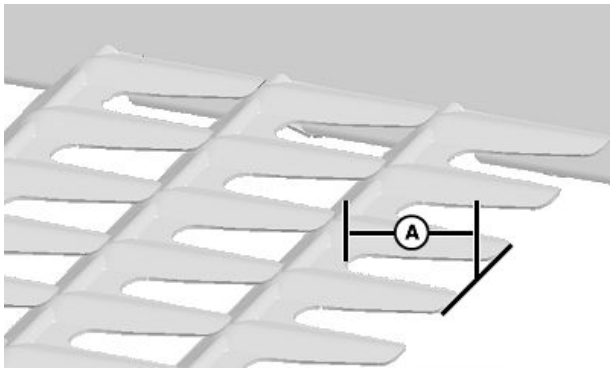
OUO6075,00045B0 -26-03FEB17-1/3

Apatinio sieto sklendės gylis

Mašinos gali būti su dviejų tipų apatiniais sietais.

- **Ilgadantis** apatinis sietas.
  - **Apatinis sietas** 22 mm (7/8 col.)
- **Bendros paskirties** apatinis sietas.
  - **Apatinis sietas** 10 mm (3/8 col.)

Norint tinkamai išmatuoti apatinio sieto sklendės gylį (A), reikėtų matuoti nuo sklendės apačios iki sklendės viršaus, kaip parodyta. Tai gali būti naudojama siekiant nustatyti, koks – ilgadantis ar bendros paskirties – apatinis sietas yra sumontuotas.



H120674 —UN—02FEB17

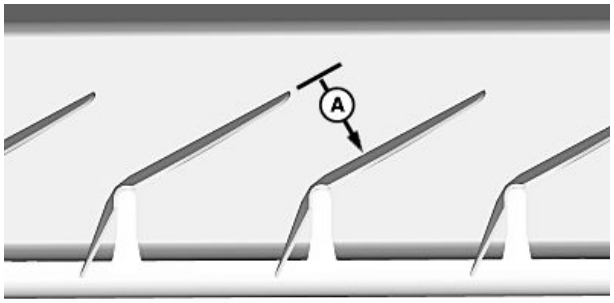
A—Sklendės gylis

OUO6075,00045B0 -26-03FEB17-2/3

Sieto sklendės tarpelis

PASTABA: Visuomet uždarykite viršutinio sieto sklendes toliau už pageidaujamų padėčių, o tada atidarykite jas iki pageidaujamų padėčių, kad nebūtų laisvumo.

Norint tinkamai išmatuoti viršutinio ir apatinio sietų tarpelius reikėtų matuoti nuo sklendės iki sklendės (A), kaip parodyta. Tai galima naudoti siekiant nustatyti, ar viršutinio ir apatinio sietų tarpeliai sutampa su nuostata, rodoma porankio ekrane.



H92974 —UN—03OCT08

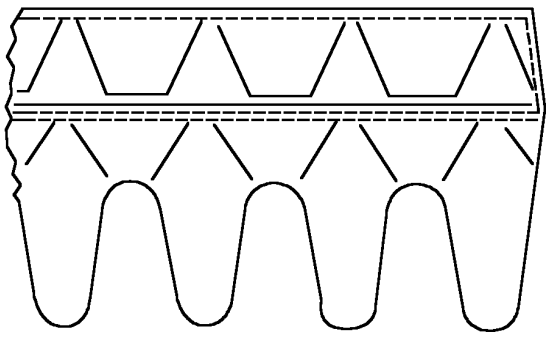
A—Nuo sklendės iki sklendės

OUO6075,00045B0 -26-03FEB17-3/3

Bendros paskirties viršutinis sietas 30 mm (1-3/16 col.)

PASTABA: Rodomas matmuo – nuo vielos iki vielos.

Bendros paskirties viršutinis sietas yra tinkamas kukurūzams, sojų pupelėms, sorgui, nedideliems grūdams, aliejinių augalų sėkloms, žolių sėkloms ir daugelio kitų tipų javams. Jis rekomenduojamas sausoms darbo sąlygoms ir yra atsparus kukurūzų, sojų pupelių, saulėgrąžų ir sorgų stiebelių įdūrimams.



H54526 —UN—01APR99

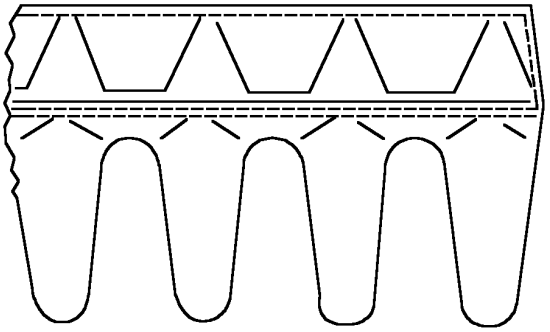
OUO6075,00045B1 -26-02FEB17-1/1

Ilgadantis viršutinis sietas 41 mm (1-5/8 col.)

PASTABA: Rodomas matmuo – nuo vielos iki vielos.

Nerekomenduojama naudoti su mažo dydžio grūdais, maistiniais kukurūzais ar spraginti skirtomis kukurūzų sėklomis.

Ilgadantis viršutinis sietas ir ilgadantis apatinis sietas padidina grūdų atskyrimo našumą, ypač drėgnomis darbo aplinkos sąlygomis, taip pat išvalo kukurūzų grūdų ir sojų pupelių mėginius.



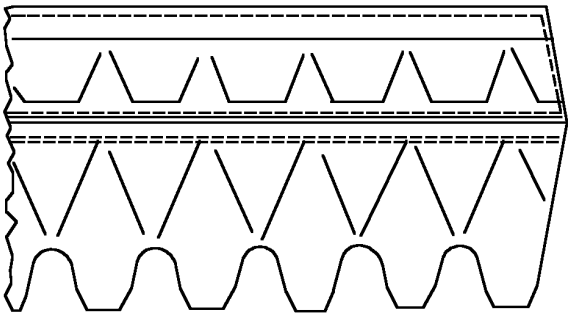
H58751 —UN—13JUL99

OUO6075,000467C -26-20MAR17-1/1

Bendros paskirties apatinis sietas 30 mm (1-3/16 col.)

PASTABA: Rodomas matmuo – nuo vielos iki vielos.

Šis sietas yra tinkamas daugeliui pagrindinių ir specifinių javų rūšių.



H54527 —UN—01APR99

OUO6075,00045B3 -26-03FEB17-1/1

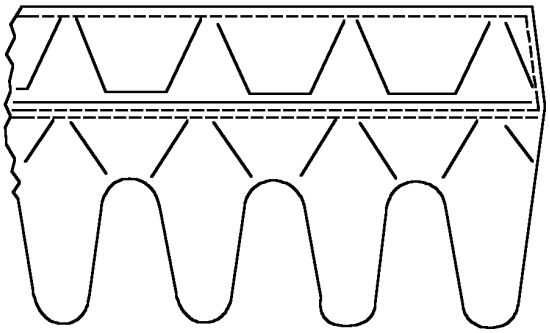
Ilgadantis apatinis sietas 30 mm (1-3/16 col.)

PASTABA: Rodomas matmuo – nuo vielos iki vielos.

Nerekomenduojama naudoti su mažo dydžio grūdais, maistiniais kukurūzais ar spraginti skirtomis kukurūzų sėklomis.

Ilgadantis apatinis sietas pagerina grūdų atskyrimą drėgnomis darbo sąlygomis ir esant gausiam derliui.

Šis sietas kartu su ilgadančiu viršutiniu sietu pagerina atskyrimo našumą ir išvalo kukurūzų grūdų ir sojų pupelių mėginius.



H54526 —UN—01APR99

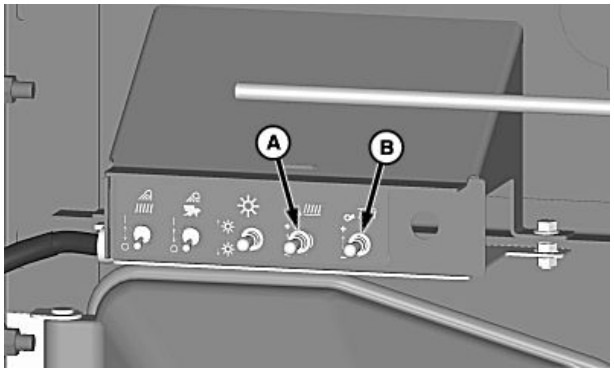
OUO6075,000467D -26-20MAR17-1/1

Viršutinio sieto/apatinio sieto reguliavimo jungiklis

SVARBU: Visiškai uždarykite viršutinio / apatinio sieto groteles, nesugadintumėte grotelių nuimdami viršutinį / apatinį sietą.

Viršutinio sieto reguliavimo jungiklis (A) ir apatinio sieto reguliavimo jungiklis (B) yra kairėje mašinos pusėje.

Viršutinio sieto reguliavimo jungiklis ir apatinio sieto reguliavimo jungiklis skirtas tam, kad operatorius galėtų atidaryti arba uždaryti viršutinį sietą ir apatinį sietą įvairiose padėtyse.



H97564 —UN—14SEP10

A—Viršutinio sieto reguliavimo jungiklis

B—Apatinio sieto reguliavimo jungiklis

OUO6075,00007DC -26-21MAR11-1/1

Dviejų zonų reguliavimo galinis viršutinis sietas – reguliavimas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį, kad mašina atsitiktinai nepajudėtų ir nesužalotų.

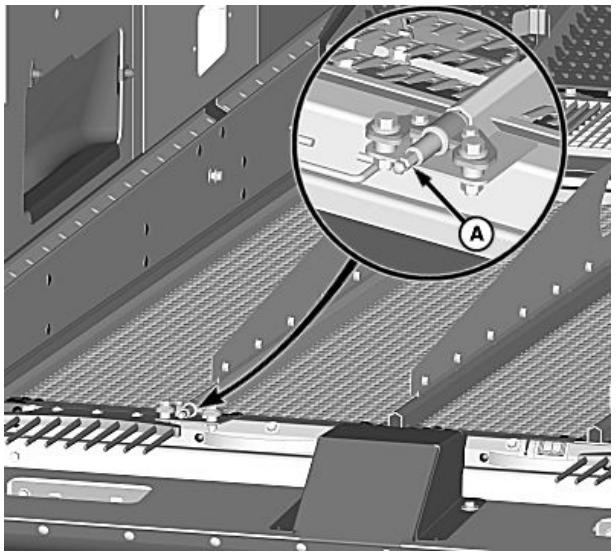
Smulkintuvo / kratytuvo iškėlimo mazgas.

Sukite svirtinį reguliavimo mechanizmą (A) pagal laikrodžio rodyklę, jei norite uždaryti, arba prieš laikrodžio rodyklę, jei norite atidaryti viršutinį sietą.

Uždarykite viršutinio sieto sklendes toliau už pageidaujamų padėčių, o tada atidarykite jas iki pageidaujamų padėčių, kad nebūtų laisvumo.

PASTABA: Rekomenduojamos dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto nuostatos nurodytos skyriuje "Javų nuostatos".

Išmatuokite atstumą tarp sklendžių ir patikrinkite nustatymą.



H121327 —UN—24APR17

A—Svirtinis reguliavimo mechanizmas

OUO6075,0004726 -26-24APR17-1/1

Viršutinio sieto/apatinio sieto detalės - Išėmimas ir įdėjimas

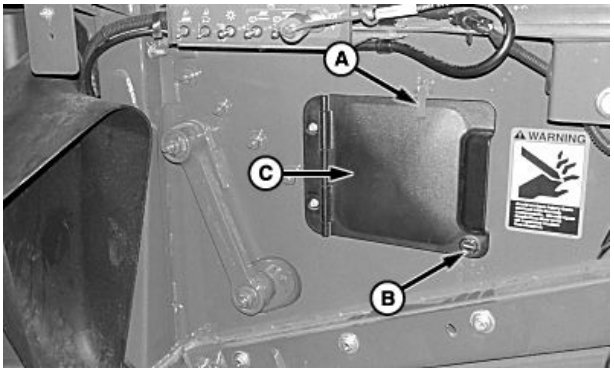
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį, kad mašina atsitiktinai nepajudėtų ir nesužalotų.

SVARBU: Nepažeiskite viršutinio / apatinio sieto elementų. Visiškai uždarykite sklendę prieš išimdami elementus iš mašinos.

PASTABA: Kad būtų galima išimti apatinio ar viršutinio sieto elementus, nebūtina atjungti smulkintuvą arba kratytuvą (jei įrengtas). Smulkintuvas arba kratytuvas turi būti visiškai pakeltas.

Apatinis sietas išimamas panašiai kaip ir viršutinis sietas.

1. Norėdami atidaryti prieigos dureles (C), ištraukite kaištį (A) ir pasukite fiksatorių (B).



H115544 —UN—20AUG15

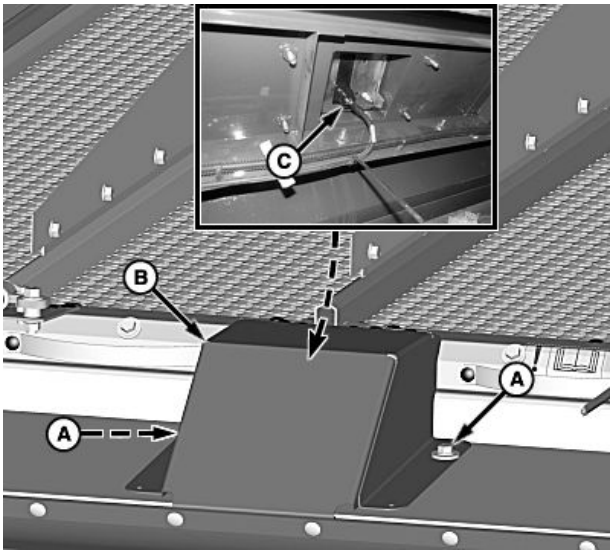
A—Spaustuvas
B—Užraktas
C—Prieigos durelės

OUO6075,0004630 -26-24APR17-1/6

PASTABA: Viršutinio sieto variklio išimti nereikia.

2. Išsukite varžtus su galvute (A) ir nuimkite gaubtą (B).
3. Atjunkite elektros laidų pynę (A) nuo viršutinio sieto variklio.

A—Varžtai
B—Gaubtas
C—Elektros laidų pynė



H121328 —UN—24APR17

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004630 -26-24APR17-2/6

PASTABA: Iškūlų nukreipimo skydelio nuimti nereikia.

4. **Nuleiskite iškūlų nukreipimo skydelį (A):**

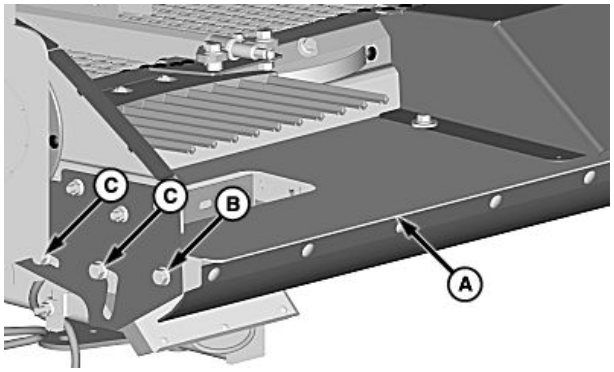
   a. Išsukite varžtą ir veržlę (B) abiejose mašinos pusėse.

   b. Atlaisvinkite varžtus (C) abiejose mašinos pusėse.

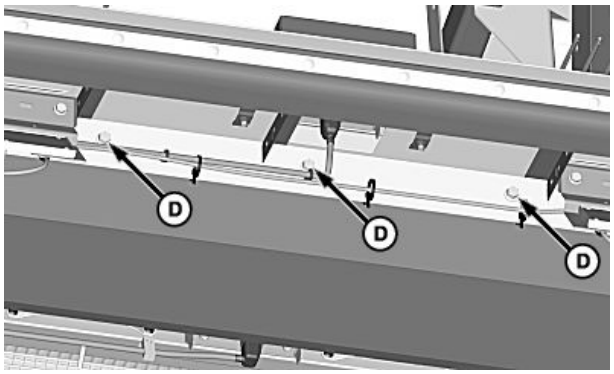
   c. Išsukite varžtus ir veržles (D) po centrine iškūlų nukreipimo skydelio dalimi.

   d. Patraukite iškūlų nukreipimo skydelį atgal ir nuleiskite.

A—Iškūlų nukreipimo skydelis
B—Varžtas ir veržlė
C—Varžtai
D—Varžtai ir veržlės



H121329 —UN—24APR17



H119692 —UN—24OCT16

OUO6075,0004630 -26-24APR17-3/6

5. **Viršutinio sieto išmontavimas:**

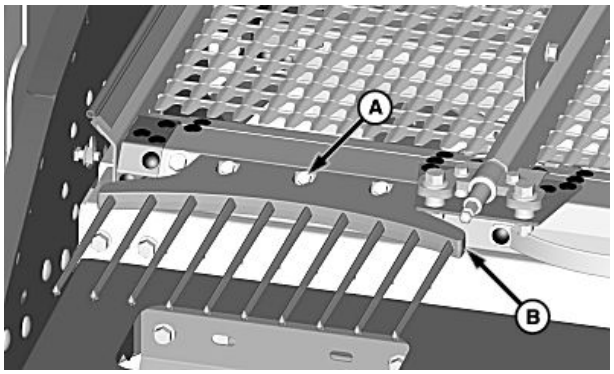
   a. Išsukite varžtus (A) ir ištraukite plastikinius kaiščius (B) abiejose mašinos pusėse.

   b. Ištraukite varžtus (C) abiejose mašinos pusėse.

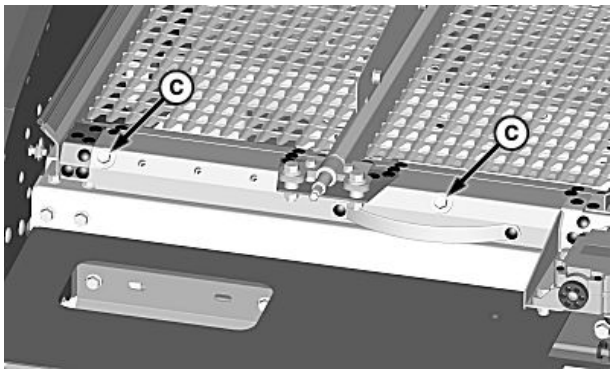
   c. Išstumkite viršutinio sieto elementą per mašinos galą.

   d. Patikrinkite viršutinio sieto elemento grūdų sandariklius ir sutaisykite arba pakeiskite, jeigu reikia.

A—Varžtai
B—Plastikiniai kaiščiai
C—Varžtai (naudojami 4)



H119693 —UN—24OCT16



H119913 —UN—02NOV16

Tęsinys sekančiame puslapyje

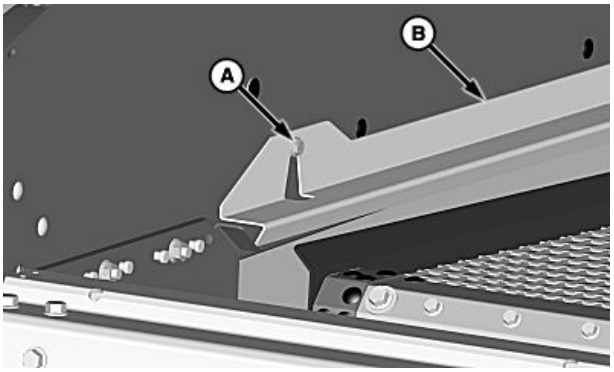
OUO6075,0004630 -26-24APR17-4/6

6. **Apatinio sieto išmontavimas:**
   a. Abiejose mašinos pusėse atleiskite varžtą (A).
   b. Pakelkite bėgelį (B) ir užtraukite ant įvorės (C).
   c. Atjunkite elektros laidų pynę (D) nuo apatinio sieto variklio.
   d. Ištraukite varžtus (E) abiejose mašinos pusėse.
   e. Išstumkite apatinio sieto elementą per mašinos galą.
   f. Patikrinkite apatinio sieto elemento grūdų sandariklius ir sutaisykite arba pakeiskite, jeigu reikia.
7. **Apatinio sieto montavimas:**
   a. Sumontuokite apatinio sieto elementą per mašinos galą.
   b. Nuleiskite bėgelius ir prijunkite elektros laidus.
   c. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

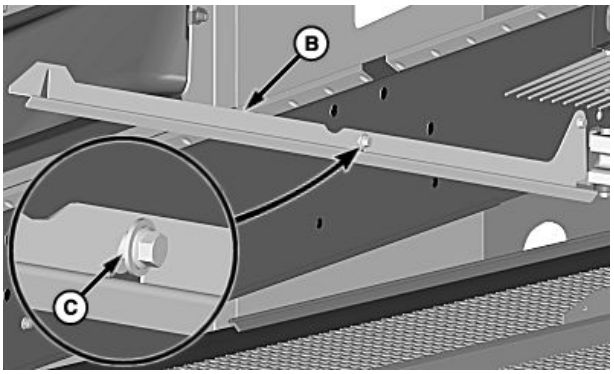
Specifikacija

Apatinio sieto varžtai—Veržimo jėga	37 N m (27 lb ft)

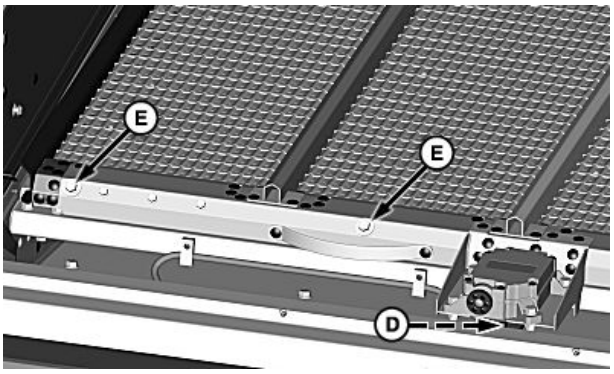
A—Varžtas
B—Turėklas
C—Įvorė
D—Elektros laidų pynė
E—Varžtai (naudojami 4)



H1119696 —UN—24OCT16



H1119695 —UN—24OCT16



H1121020 —UN—07MAR17

Tęsinys sekančiame puslapyje

8. **Viršutinio sieto montavimas:**

   a. Sumontuokite viršutinį sietą ir prijunkite elektros laidus.

   b. Nurodyta jėga priveržkite varžtus (C).

Specifikacija

Viršutinio sieto varžtai—Veržimo jėga.....37 N m (27 lb ft)

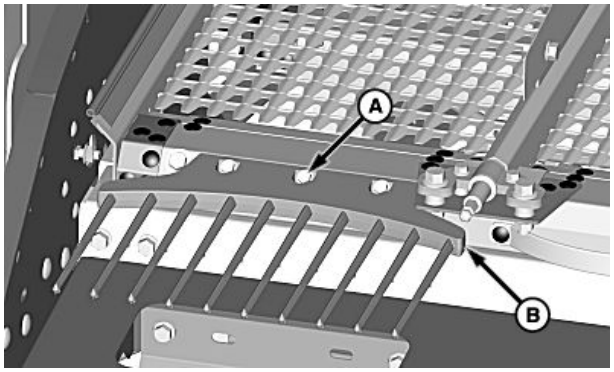
   c. Abiejose viršutinio sieto pusėse sumontuokite plastikinius kaiščius (B).

   d. Nurodyta jėga priveržkite varžtus (A).

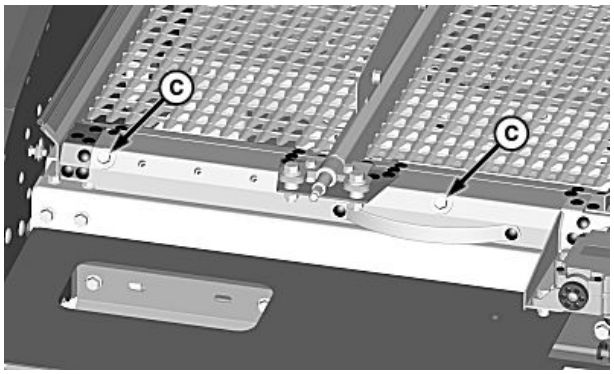
Specifikacija

Plastikinių kaiščių varžtai—Veržimo jėga.....8 N·m (71 lb in)

9. Pakelkite iškūlų nukreipimo skydelį ir įstatykite anksčiau išimtas tvirtinimo detales.
10. Uždėkite anksčiau nuimtą gaubtą ir priveržkite varžtais su galvutėmis.
11. Uždarykite prieigos dureles ir įtvirtinkite fiksatoriumi ir kaiščiu.



H119693 —UN—24OCT16



H119913 —UN—02NOV16

A—Varžtai
B—Plastikiniai kaiščiai
C—Varžtai (naudojami 4)

OUO6075,0004630 -26-24APR17-6/6

Viršutinio sieto, apatinio sieto ir grįžtamojo latako mazgai

Toliau nurodyti mazgai yra sutvirtinti neišardomomis jungtimis, todėl jų remontuoti neįmanoma:

- Kairioji ir dešinioji viršutinio sieto rėmo pusės
- Kairioji ir dešinioji apatinio sieto rėmo pusės
- Grįžtamojo latako rėmas
- Viršutinio sieto elementas
- Apatinio sieto elementas

PASTABA: Įvardyti mazgai gali būti keičiami naujais. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere atstovą.

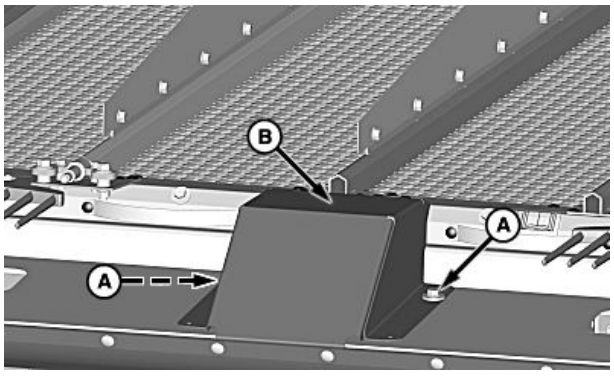
SS43267,0000623 -26-11JUN15-1/1

Viršutinio sieto ir apatinio sieto variklis – rankinis reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį, kad mašina atsitiktinai nepajudėtų ir nesužalotų.

PASTABA: Tokia pat rankinio reguliavimo procedūra gali būti taikoma viršutinio sieto ir apatinio sieto varikliui.

1. Išsukite varžtus su galvute (A) ir nuimkite gaubtą (B).



H121330 —UN—24APR17

A—Varžtai
B—Gaubtas

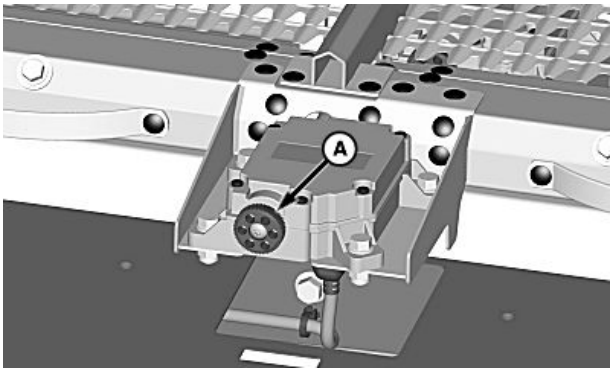
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000467E -26-24APR17-1/2

SVARBU: Kad reguliuodami variklį nesugadintumėte, nesukite rankenėlės veržliarakčiu.

2. Varikliui reguliuoti naudokite rankenėlę (A). Sukite rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, jei norite uždaryti, arba prieš laikrodžio rodyklę, jei norite atidaryti viršutinį arba apatinį sietą.

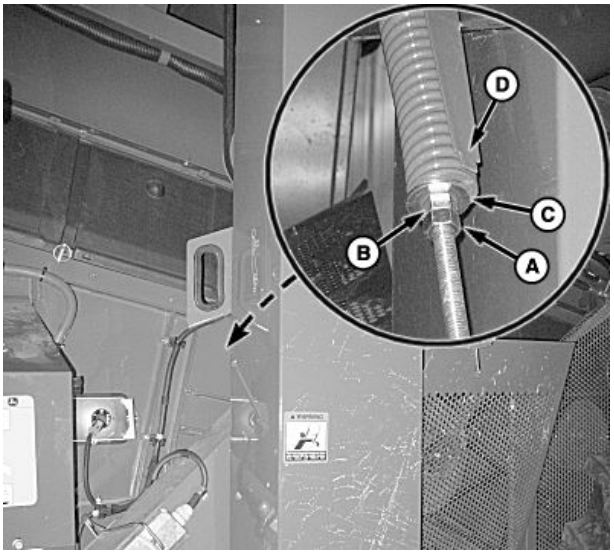
A—Rankenėlė



H119699 —UN—24OCT16

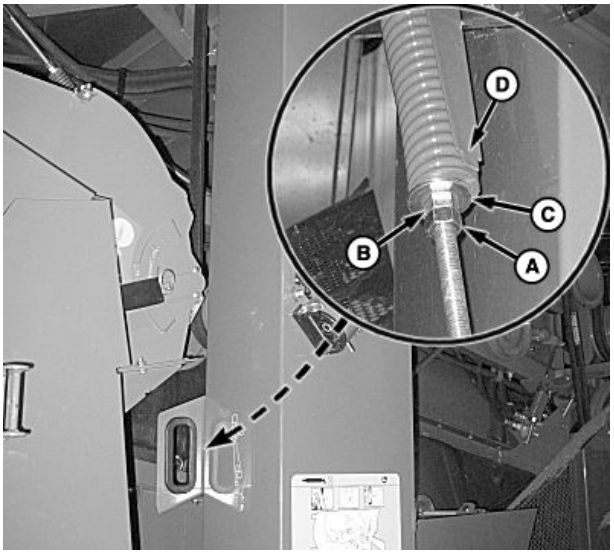
OUO6075,000467E -26-24APR17-2/2

Išvalytų grūdų elevatoriaus diržo reguliavimas



H97127 —UN—27OCT10

A tipas



H97030 —UN—22JUN10

B tipas

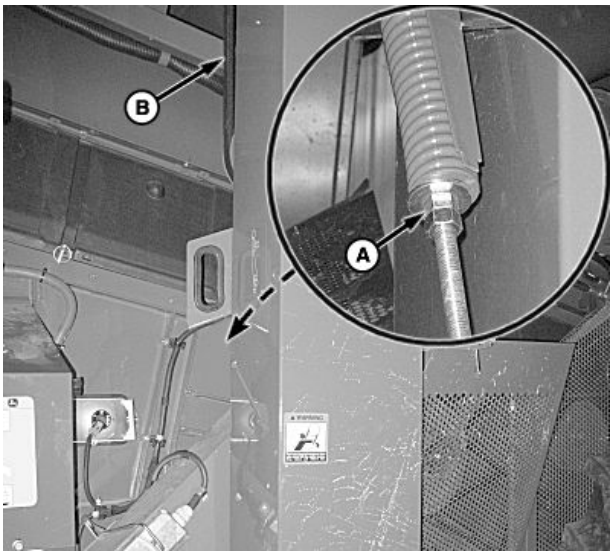
A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

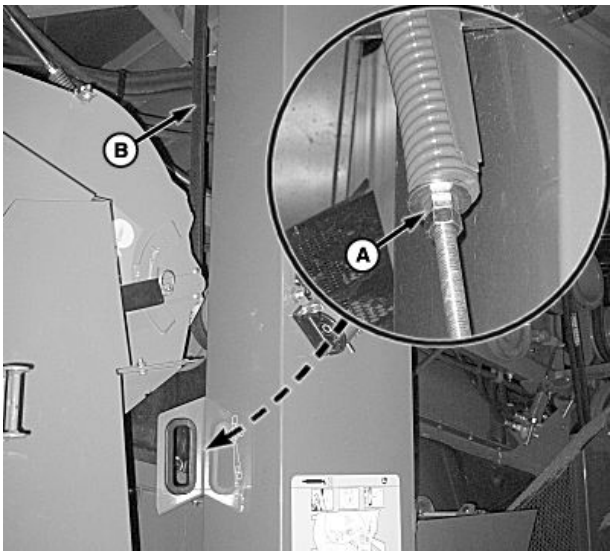
OUO6075,0004385 -26-10OCT16-1/1

Išvalytų grūdų elevatoriaus diržo keitimas



H97128 —UN—27OCT10

A tipas



H97033 —UN—22JUN10

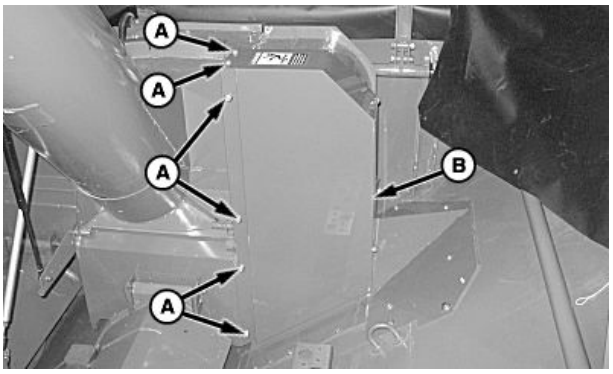
B tipas

A—Veržlės
B—Išvalytų grūdų elevatoriaus diržas

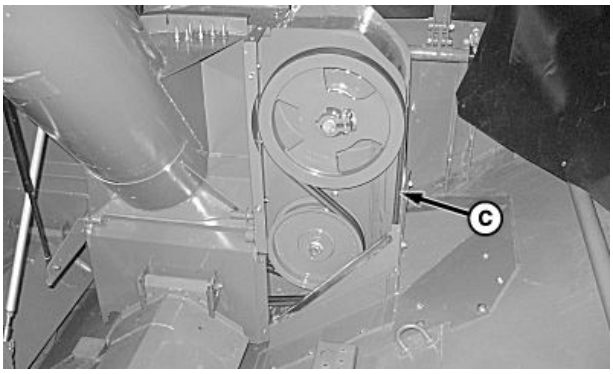
⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A), kad galėtumėte sumažinti išvalytų grūdų elevatoriaus diržo (B) įtempimą.

OUO6075,0004384 -26-10OCT16-1/2



H97032 —UN—22JUN10



H97034 —UN—22JUN10

A—Varžtai
B—Gaubtas
C—Išvalytų grūdų elevatoriaus diržas

Išsukite varžtus su galvute (A) ir nuimkite gaubtą (B).

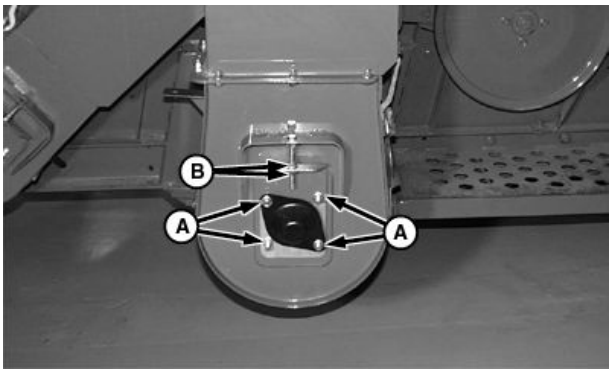
Nuimkite išvalytų grūdų elevatoriaus diržą (C) nuo skriemulių.

Uždėkite naują diržą ir reguliuokite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

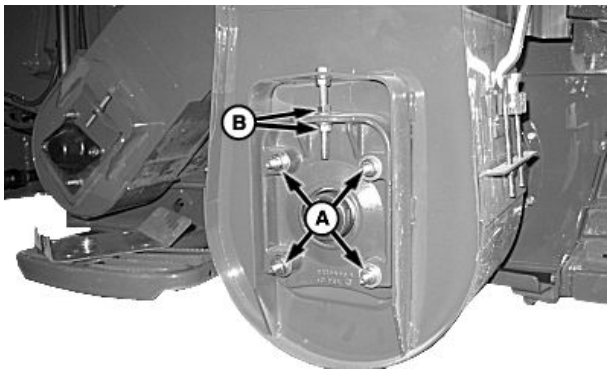
Uždėkite anksčiau nuimtą gaubtą ir priveržkite varžtais su galvutėmis.

OUO6075,0004384 -26-10OCT16-2/2

Išvalytų grūdų keltuvo transporterio grandinė-reguliavimas



H62184 —UN—13JAN00



H87582 —UN—07MAR07

A—Veržlės (naudojami 4) **B—Veržlės**

Atleiskite fiksatorių ir atidarykite apatines dureles.

Nuimkite nuo guolio gaubto veržles (jeigu įrengtas).

Atleiskite veržles (A) ir veržlėmis (B) sureguliuokite grandinę. Stumdami guolio atraminį korpusą žemyn priveržkite grandinę.

Keltuvo grandinė tinkamai sureguliuota, kai grandinės apatinis galas gali slankioti nuo vieno žvaigždutės šono iki kito, bet jos negalima nuo žvaigždutės nuimti. Kai grandinė atsileidžia nuo žvaigždutės iki 6 mm (1/4 in.), sureguliuokite grandinę. Kad tinkamai sureguliuotumėte grandinę, po naudojimo gali prireikti išimti pusę grandies.

OUO6075,0001048 -26-27FEB12-1/1

VisionTrak™ veikimo patikros

PASTABA: Veikimo patikrinimui reikia dviejų žmonių. Vienas asmuo turi pasilikti sėdėti operatoriaus sėdynėje, o kitas liesti jutiklius.

Kuliamosios jutikliai yra kairėje mašinos pusėje, po kuliamosios gaubtais.

Pado jutikliai sumontuoti mašinos gale, nuosijų nukreipimo skydelyje.

1. Pasukite paleidimo jungiklį į darbinę padėtį (RUN), bet nepaleiskite kombaino.
2. Įjunkite pjaunamosios jungiklį.

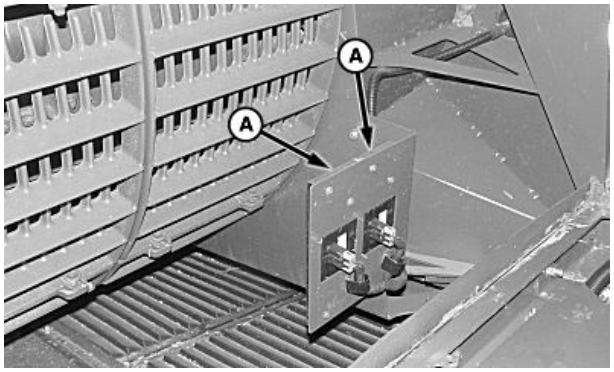
PASTABA: TURI būti nustatyti javai, kurie buvo anksčiau sukalibruoti. Grūdų nuostolio kalibravimo reikšmė TURI būti mažesnis nei 50.

3. Kelis kartus palieskite jutiklius (A). Asmuo, stebintis VisionTrak™ ekraną, turi pastebėti judesį valytuvo nuostolių indikatoriuose.

PASTABA: Grąžinkite grūdų nuostolio kalibravimo reikšmę į pradinę reikšmę arba atlikite kitų augalų kalibravimą.

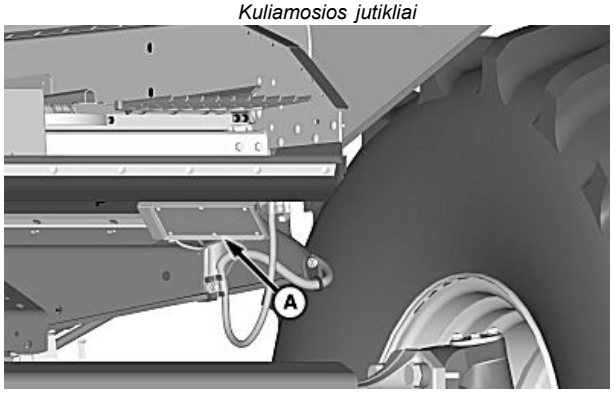
4. Išjunkite pjaunamosios jungiklį ir pasukite paleidimo jungiklį į išjungimo padėtį OFF.
5. Jei po šių patikrų nustatysite, kad VisionTrak™ neveikia, kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas



H120521 —UN—19JAN17

Kuliamosios jutikliai



H120618 —UN—26JAN17

Dešinysis grūdų valytuvo jutiklis

A—Jutikliai

OUO6075,000447B -26-26JAN17-1/1

ActiveVision™ išvalytų grūdų elevatoriaus kamera (jei įrengta)

ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami kameros priežiūros ar išmontavimo darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

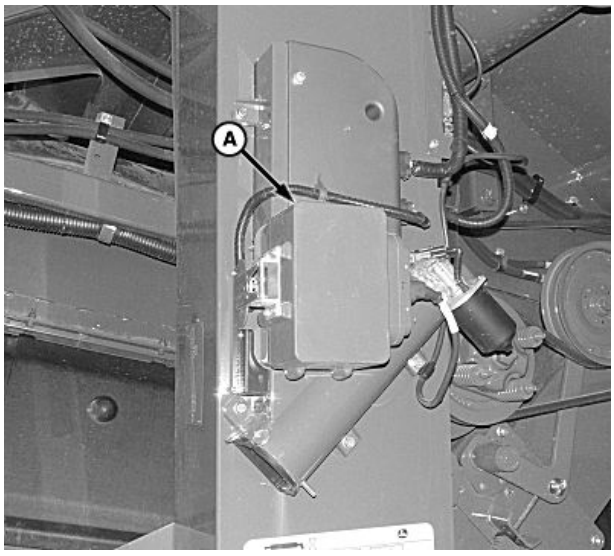
PASTABA: Objektyvo užterštumo indikatorius programoje operatoriui nurodo, kada laikas valyti kameros objektyvą, kad sistema tinkamai funkcionuotų.

Valymo dažnis priklauso nuo daugelio veiksnių, įskaitant eksploatacijos sąlygas, orą ir javų būklę. Nuvalykite kameros objektyvą sudrėkinta minkšta medžiagine šluoste.

Atleiskite fiksatorių ir nuvalykite ActiveVision™ grūdų elevatoriaus kamerą (A).

A—ActiveVision™ išvalytų grūdų elevatoriaus kamera

ActiveVision yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas



H120249 —UN—09DEC16

OUO6075,0004566 -26-11JAN17-1/1

ActiveVision™ nuosijų sistemos kamera (jei įrengta)

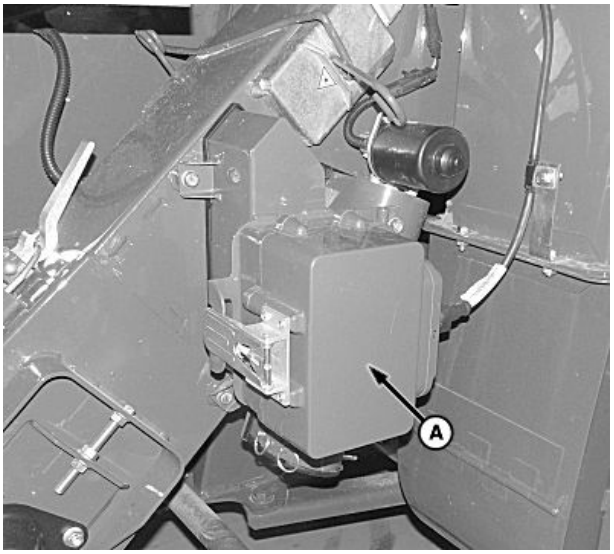
ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami kameros priežiūros ar išmontavimo darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Objektyvo užterštumo indikatorius programoje operatoriui nurodo, kada laikas valyti kameros objektyvą, kad sistema tinkamai funkcionuotų.

Valymo dažnis priklauso nuo daugelio veiksnių, įskaitant eksploatacijos sąlygas, orą ir javų būklę. Nuvalykite kameros objektyvą sudrėkinta minkšta medžiagine šluoste.

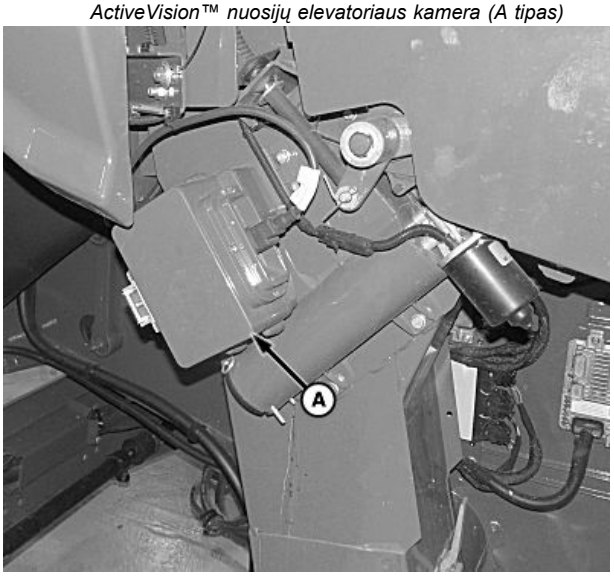
Atleiskite fiksatorių ir nuvalykite ActiveVision™ nuosijų sistemos kamerą (A).

A—ActiveVision™ nuosijų sistemos kamera



H120250 —UN—09DEC16

ActiveVision™ nuosijų elevatoriaus kamera (A tipas)



H120251 —UN—09DEC16

ActiveVision™ nuosijų elevatoriaus kamera (B tipas)

ActiveVision yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0004567 -26-24JAN17-1/1

Nuosijų sistemos elevatoriaus jutikliai

Jei nuobirų jutiklio histograma nuolatos yra užpildyta (visos juostos apšviestos) kombainui nedirbant nuėmimo režimu, arba jei ji tuščia (neapšviesta nė viena juosta) pjaunant, gali būti, kad lęšį uždengia grūdai arba per tarpiklį po lęšiu pateko dulkių.

ĮSPĖJIMAS: Nuobirų jutiklis yra 1 klasės lazerinis gaminys ir įjungus skleidžia lazerio spindulius. Kai techniškai prižiūrite arba nuimate nuobirų jutiklius, būkite atsargūs ir nežiūrėkite tiesiai į spindulį.

Degimo raktelis turi būti išjungtas ir nuobirų jutiklis turi būti atjungtas prieš atliekant jutiklių techninę priežiūra arba juos išimant.

NEEKSPLOATUOKITE jutiklio su nuimtu lęšiu. Galima lazerio spinduliuotė, kai objektyvas yra savo vietoje:

- 850 nm
- 500 nsec impulso plotis
- ≤ 500 Hz dažnis
- < 90 nJ per impulsą
- 43 uW vidutinė galia
- 1 klasės lygiai (saugu akims)

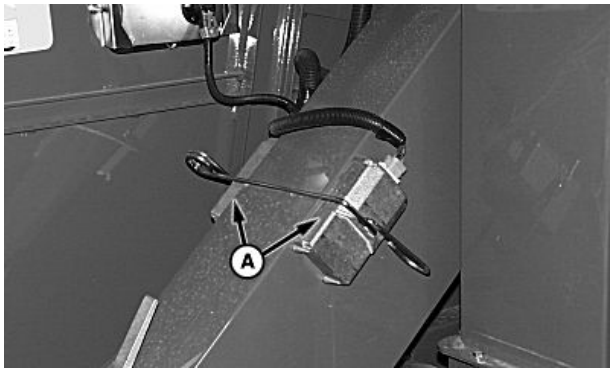
Prieinamas lazerio spinduliavimo lygis, kai lęšis nuimtas:

- 850 nm
- 500 nsec impulso plotis
- ≤ 500 Hz dažnis
- < 380 nJ per impulsą
- 188 uW vidutinė galia
- 3R klasės lygiai (nedidelė akių pažeidimo galimybė)

1. Nuėmę nuosijų jutiklius (A) juos pažiūrėkite ir jei reikia, nuvalykite objektyvą.
2. Jei objektyvai švarūs, išimkite juos ir patikrinkite, ar po jais nėra patekę dulkių. Jei dulkių yra, nuvalykite visą paviršių ir vėl sumontuokite objektyvą; įsitikinkite, kad tarpiklis yra sandarus.
3. Prieš įrengdami patikinkite, ar lęšis pritvirtintas visais anksčiau išsuktais varžtais.

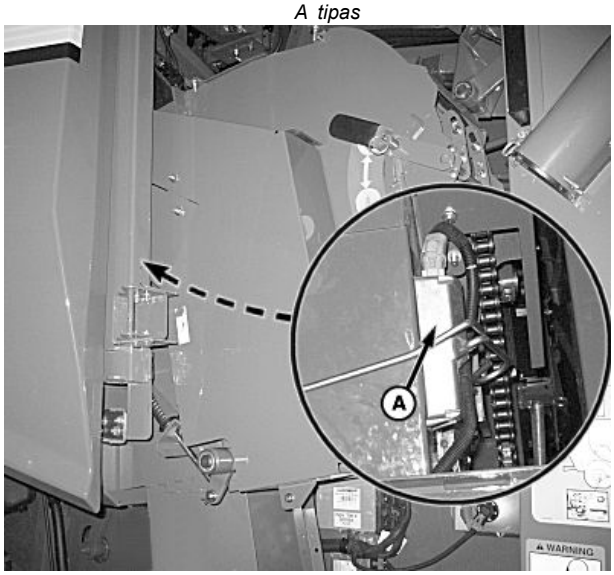
ĮSPĖJIMAS: Neuždėjus plastikinio gaubto priedų uždedant jutiklius ant elevatoriaus, gali įvykti gedimas, būti neteisingai nuskaitomi išeigos duomenys arba gali sugesti jutiklis, o nuėmus jutiklį galimas pavojingas spinduliavimas.

4. Vėl uždėkite jutiklį ir patikrinkite sistemą.
5. Jei ekrane vėl rodoma visa arba tuščia skalė, susisiekite su oficialiu “John Deere” atstovu.



H70551 —UN—02JAN02

A tipas



H105437 —UN—17MAY12

B tipas

A—Nuosijų jutikliai

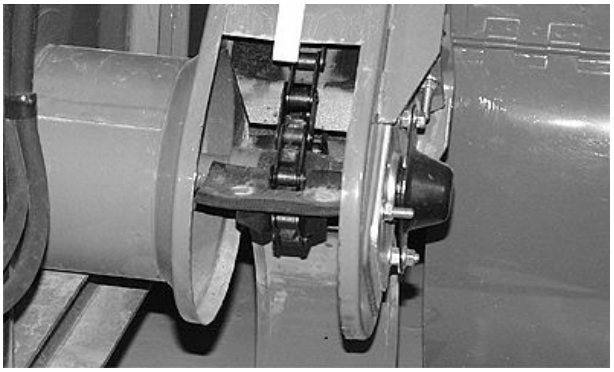
OUO6075,0004568 -26-12DEC16-1/1

Nuosijų sistemos elevatoriaus mentės

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

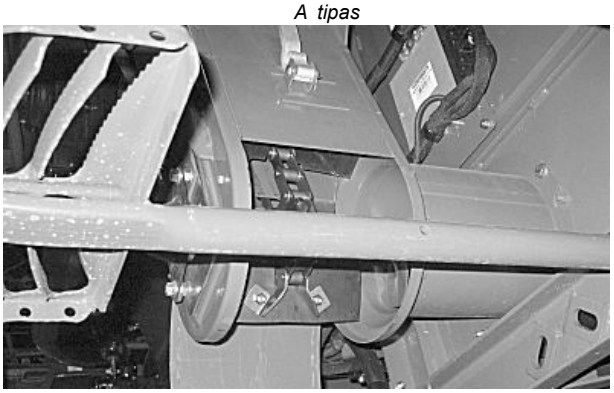
Kartais patikrinkite elevatoriaus grandinę, ar nėra susidėvėjusių ar trūkstamų menčių.

Kai nešvaru, į elevatoriaus grandinę galima įmontuoti vieną plieninę mentę, kuri atliktų valytuvo funkciją.



H62187 —UN—13JAN00

A tipas



H97055 —UN—22JUN10

B tipas

OUO6075,0004382 -26-10OCT16-1/1

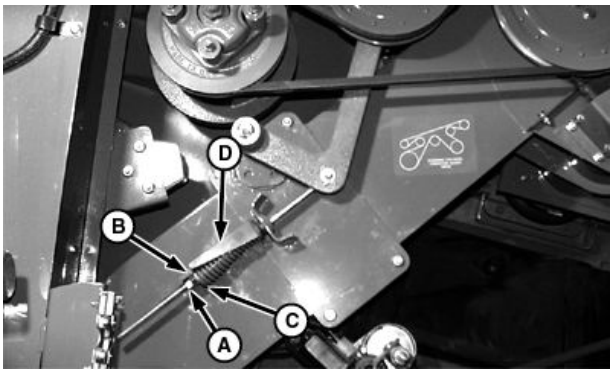
Nuosijų elevatoriaus pavaros diržo reguliavimas (A tipas)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite fiksuojančią veržlę (A).

Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Antveržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis



H62186 —UN—13JAN00

OUO6075,0004381 -26-26JAN17-1/1

Nuosijų sistemos elevatoriaus menčių grandinės reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

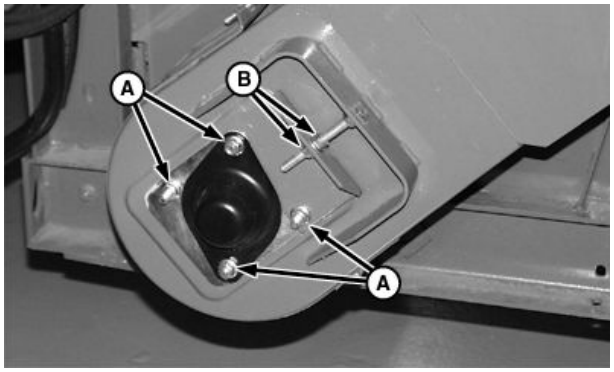
Atleiskite fiksatorių ir atidarykite apatines dureles.

Nuimkite nuo guolio gaubto veržles.

Atleiskite veržles (A) ir veržlėmis (B) sureguliuokite grandinę. Stumdami guolio atraminį korpusą žemyn priveržkite grandinę.

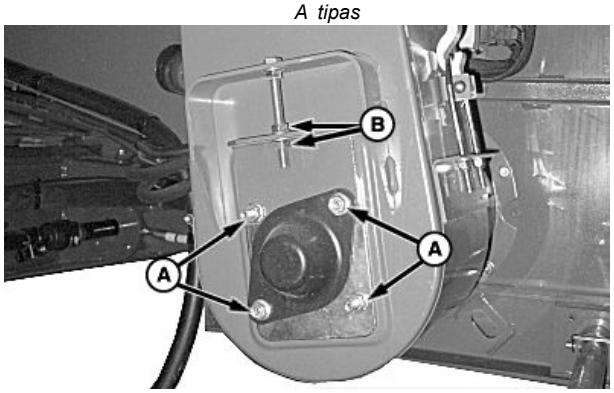
Elevatoriaus grandinė sureguliuota tinkamai, kai grandinės apatinis galas gali slankioti nuo vieno žvaigždutės šono iki kito, bet jos negalima nuimti nuo žvaigždutės. Kai grandinė atsilaisvina nuo žvaigždutės iki 6 mm (1/4 col.), sureguliuokite grandinę. Po naudojimo gali prireikti išimti pusę grandies, kad galėtumėte tinkamai sureguliuoti nuosijų elevatoriaus grandinę.

A—Veržlės (naudojami 4) **B—Veržlės**



H62185 —UN—13JAN00

A tipas



H97059 —UN—22JUN10

B tipas

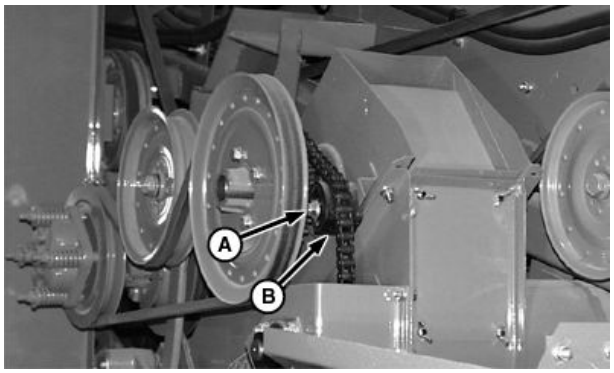
OUO6075,0004380 -26-10OCT16-1/1

Viršutinio nuosijų sraigto pavaros grandinės reguliavimas (A tipas)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleidę varžtą (A) reguliuodami blokavimo mechanizmą (B) įtempkite grandinę. Įtempę grandinę priveržkite varžtą.

A—Varžtas su galvute **B—Blokas**



H62189 —UN—13JAN00

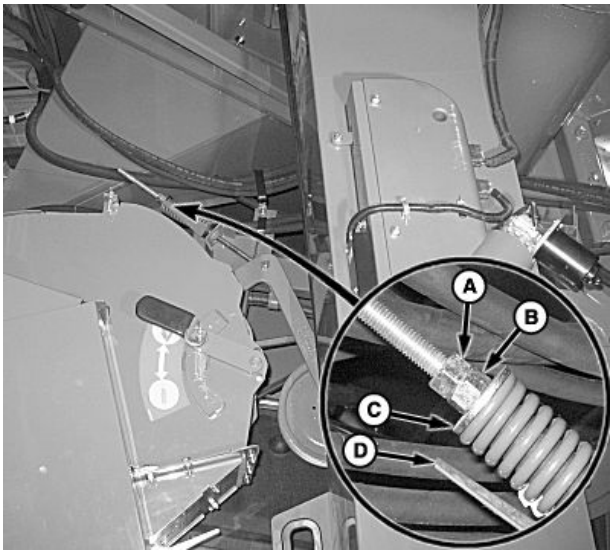
OUO6075,000437F -26-26JAN17-1/1

Nuosijų sistemos pavaros diržo reguliavimas (B tipas)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis



H97014 —UN—13SEP10

OUO6075,0004377 -26-26JAN17-1/1

Nuosijų sistemos pavaros diržo keitimas (B tipas)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

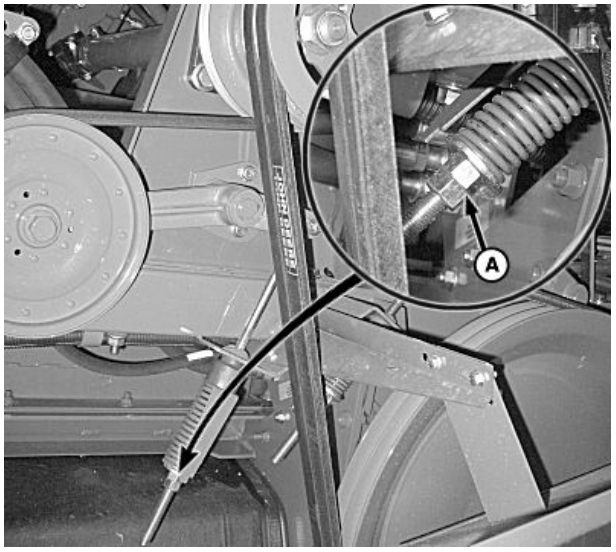
Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite galinio tarpinio veleno diržą (B) nuo skriemulio.

Atlaisvinkite veržles (C) ir nuimkite nuosijų sistemos pavaros diržą (D).

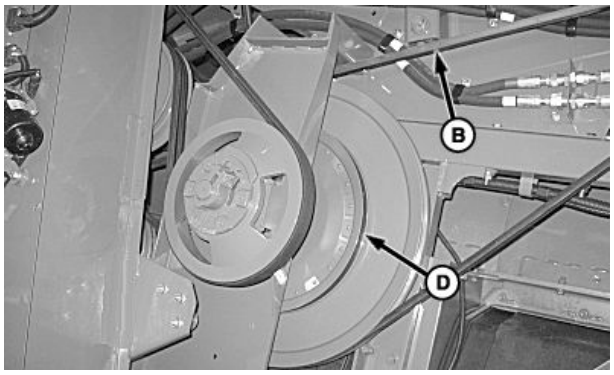
Uždėkite naują diržą ir reguliuokite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite galinio tarpinio veleno diržą ant skriemulio ir sureguliuokite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

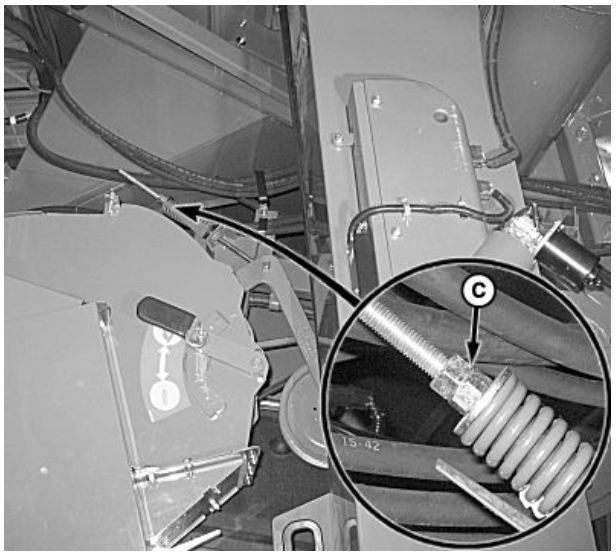
A—Veržlės
B—Užpakalinio tarpinio veleno diržas
C—Veržlės
D—Nuosijų sistemos pavaros diržas



H97015 —UN—22JUN10



H97016 —UN—22JUN10



H97017 —UN—13SEP10

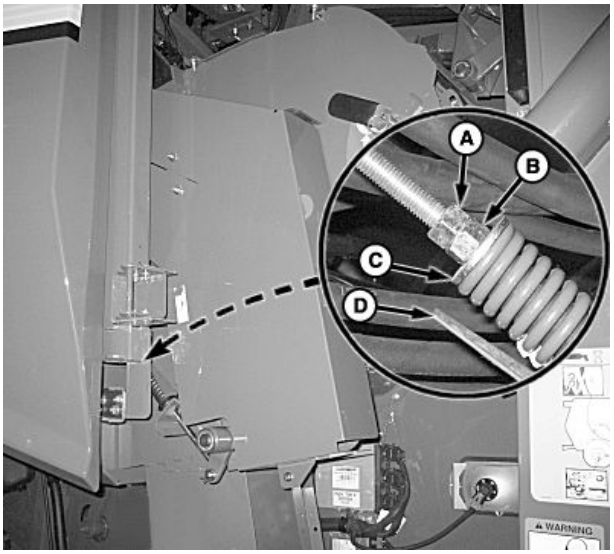
OUO6075,0004378 -26-26JAN17-1/1

Nuosijų sistemos pavaros grandinės reguliavimas (B tipas)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis



H105438 —UN—17MAY12

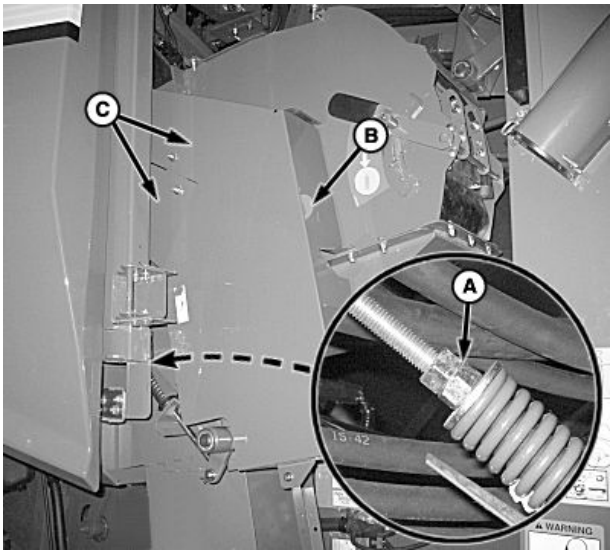
OUO6075,0004379 -26-26JAN17-1/1

Nuosijų sistemos pavaros grandinės keitimas (B tipas)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite apsauginius skydus (B ir C).

A—Veržlės
B—Apsauginis skydas
C—Apsauginiai skydai



H105439 —UN—17MAY12

Tęsinys sekančiame puslapyje

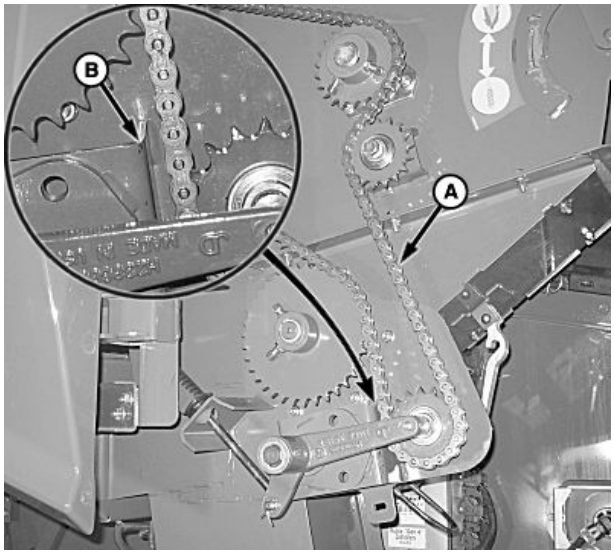
OUO6075,000437A -26-26JAN17-1/2

Pakeiskite, jeigu visiškai įtempta grandinė (A) liečia laikiklį arba yra mažesniu nei 3 mm (1/8 col.) atstumu (B) nuo jo.

Uždėkite naują diržą ir reguliuokite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite prieš tai nuimtus apsauginius skydus.

A—Grandinė **B—Laikiklis**



H97963 —UN—30JUN11

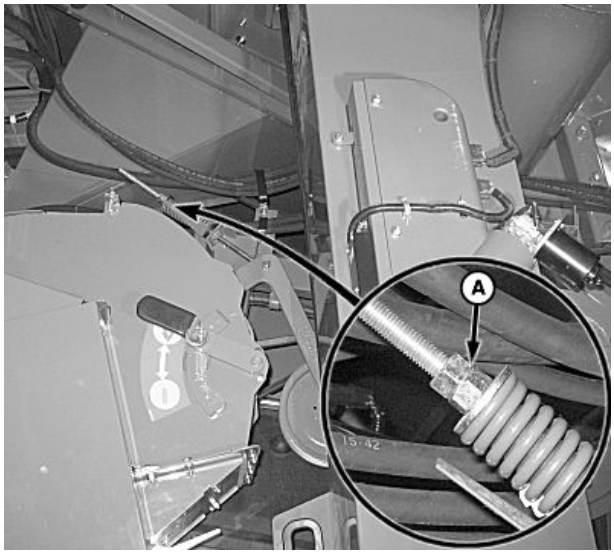
OUO6075,000437A -26-26JAN17-2/2

Nuosijų sistemos keičiamųjų antdėklų ir strypų išmontavimas ir montavimas (B tipas)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atlaisvinkite veržles (A), kad sumažintumėte nuosijų sistemos pavaros diržo įtempimą.

A—Veržlės



H97073 —UN—13SEP10

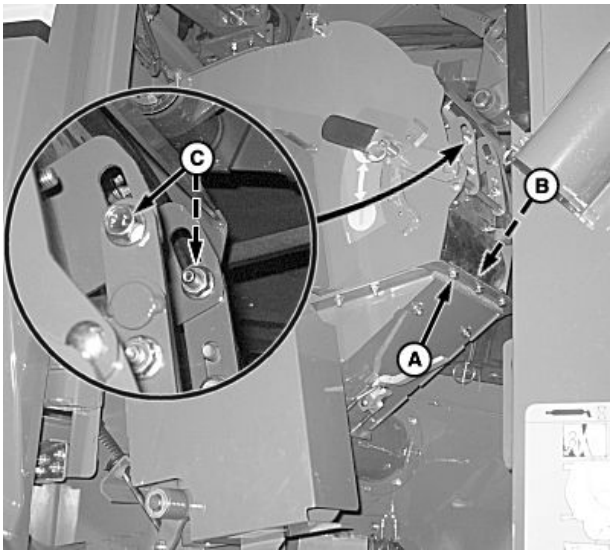
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000437B -26-26JAN17-1/4

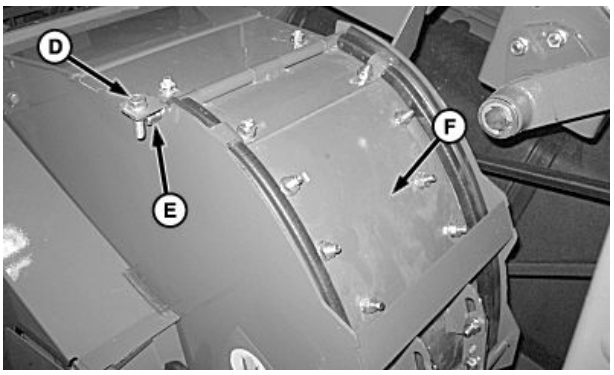
Išsukite varžtus (A) ir nuimkite dirželį (B).

Išsukite varžtus su paplatintomis galvutėmis (C), varžtą (D) ir išimkite strypą (E) iš prieigos gaubto (F).

A—Varžtai su galvute (naudojami 3)
B—Juosta
C—Varžtai su paplatintomis galvutėmis (naudojami 2 vnt.)
D—Varžtas su galvute
E—Trauklė
F—Prieigos gaubtas



H97069 —UN—13SEP10



H97070 —UN—13SEP10

OUO6075,000437B -26-26JAN17-2/4

Išsukite varžtus ir veržles (A) iš keičiamųjų antdėklų.

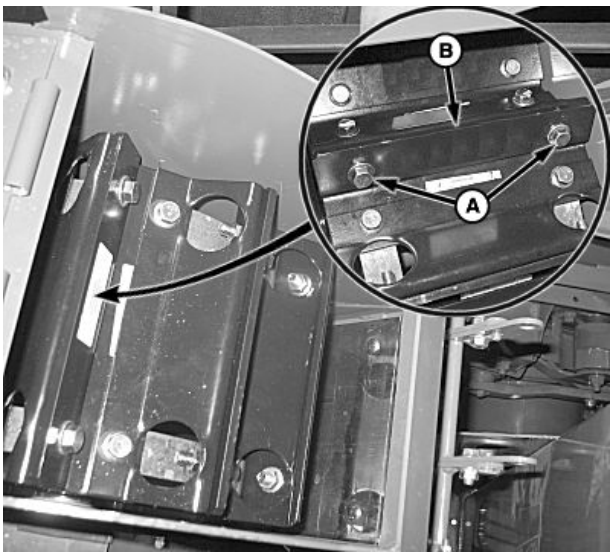
Išimkite ir pakeiskite keičiamuosius antdėklus, jeigu reikia.

Priveržkite keičiamųjų antdėklų varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija

Keičiamųjų antdėklų varžtai—Veržimo jėga	70 N m (52 lb ft)

A—Varžtai ir veržlės
B—Keičiamieji antdėklai



H97072 —UN—13SEP10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000437B -26-26JAN17-3/4

Išsukite varžtus ir veržles (A) iš strypo (B).

Išmontuokite ir pakeiskite strypus, jeigu reikia.

Priveržkite strypų varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija	
Strypų varžtai—Veržimo jėga	37 Nm ±7 Nm (27 lb·ft ± 5 lb·ft)

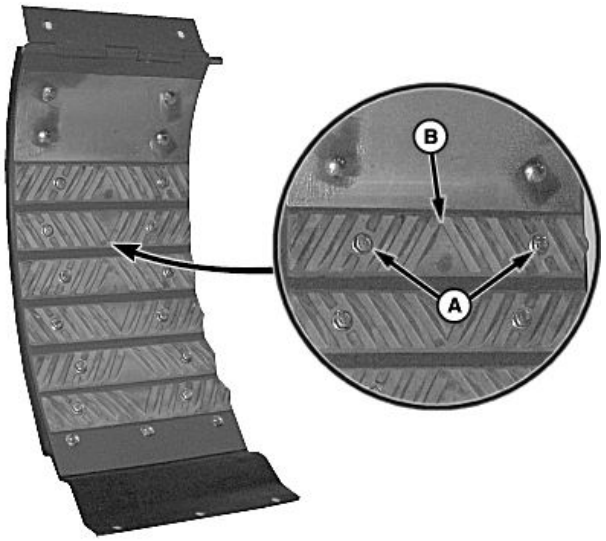
PASTABA: Patikrinkite, ar prieigos gaubto sandarikliai yra savo vietose, kai uždedate ant nuosijų sistemos.

Uždėkite prieigos gaubtą ir pritvirtinkite strypu bei varžtais.

Įsukite varžtus su paplatintomis galvutėmis, sulygiuokite guminę dalį su skylėmis, uždėkite dirželį ir įsukite varžtus.

Reguliuokite nuosijų sistemos pavaros diržo įtempiklį, kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir laiptelio apačios.

A—Varžtai ir veržlės **B—Strypas**



H97084 —UN—23JUN10

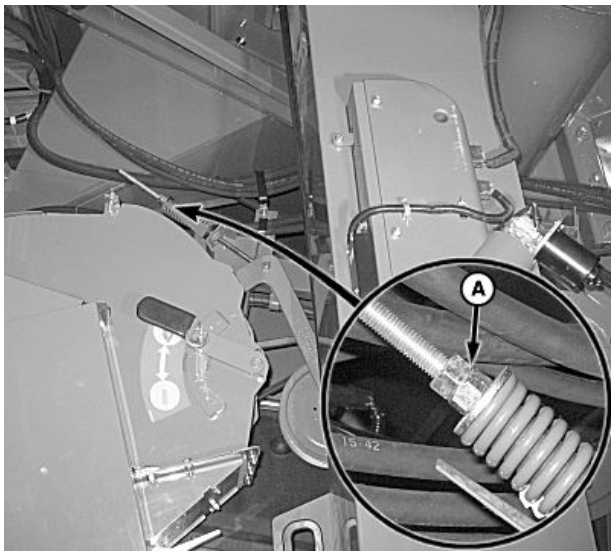
OUO6075,000437B -26-26JAN17-4/4

Nuosijų sistemos keičiamųjų antdėklų ir strypų reguliavimas (B tipas)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atlaisvinkite veržles (A), kad sumažintumėte nuosijų sistemos pavaros diržo įtempimą.

A—Veržlės



H97073 —UN—13SEP10

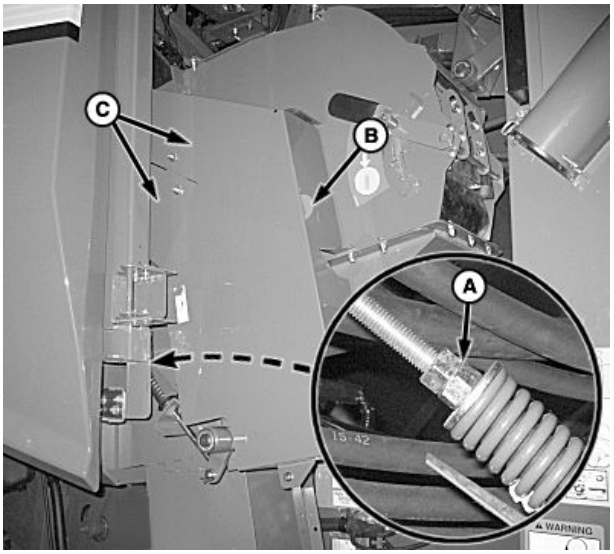
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000437C -26-26JAN17-1/3

Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite apsauginius skydus (B ir C).

Nuimkite pavaros grandinę, kad nuosijų sistema laisvai suktųsi.

A—Veržlės
B—Apsauginis skydas
C—Apsauginiai skydai



H105439 —UN—17MAY12

OUO6075,000437C -26-26JAN17-2/3

PASTABA: Judinant reguliavimo rankeną žemyn sulyginama keičiamųjų antdėklų ir strypų padėtis.

Stumkite reguliavimo rankeną (A) žemyn, kaip parodyta, ir įdėkite varžtus (B) į skyles.

Atlaisvinkite varžtus ir veržles (C).

Lėtai reguliuokite prieigos dureles sukdami kultuvą, kol pasigirs stuksėjimas.

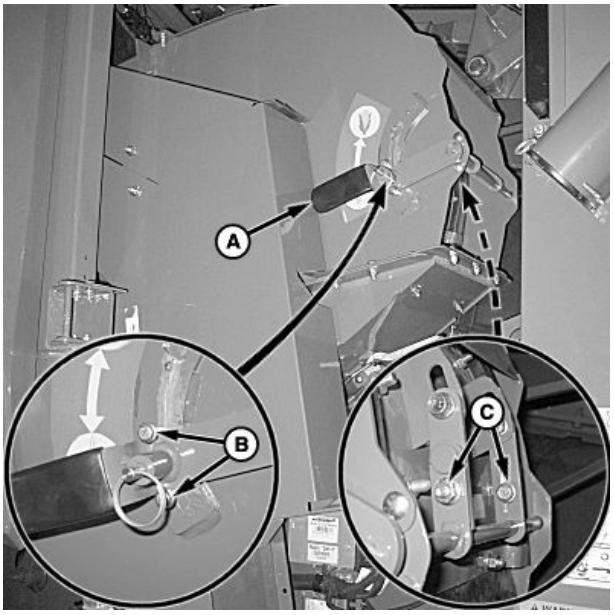
Lėtai atitraukite atgal, kol stuksėjimas liausis, ir priveržkite varžtus bei veržles.

Reguliuokite nuosijų sistemos pavaros diržo įtempiklį, kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir laiptelio apačios.

Uždėkite grandinę ir sureguliuokite įtempiklio įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite prieš tai nuimtus apsauginius skydus.

A—Reguliavimo rankenėlė
B—Varžtai, M6
C—Varžtai ir veržlės



H97094 —UN—13SEP10

OUO6075,000437C -26-26JAN17-3/3

Nuosijų sistemos grąžinimo pobūgnio reguliavimas (B tipas)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Kad nesusižeistumėte, arba kad nesugadintumėte mašinos, nejudinkite augalų pasirinkimo rankenos mašinai važiuojant.

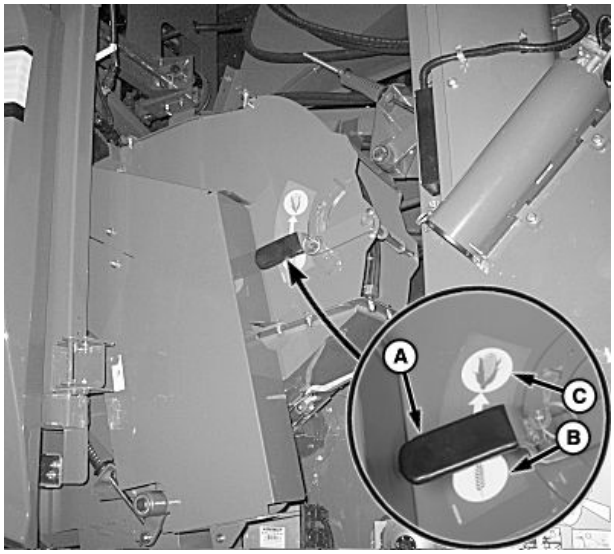
PASTABA: Rekomenduojamas nuosijų sistemos pobūgnio padėties nuostatas žr. skyriuje "Javų nuostatos".

Smulkių grūdų padėtis (B):

Augalų pasirikimo rankena (A) turi būti apatinėje padėtyje, kai pjaunate javus su smulkiais grūdais.

Stambių grūdų padėtis (C):

Augalų pasirinkimo rankena (A) turi būti viršutinėje padėtyje, kai pjaunate stambius arba lengvai pažeidžiamus augalus.



H97103 —UN—13SEP10

A—Augalų pasirinkimo rankena
B—Padėtis smulkiems grūdams
C—Stambių grūdų padėtis

OUO6075,000467F -26-20MAR17-1/1

Nuosijų sistemos sraigto valymo durelės (B tipas)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

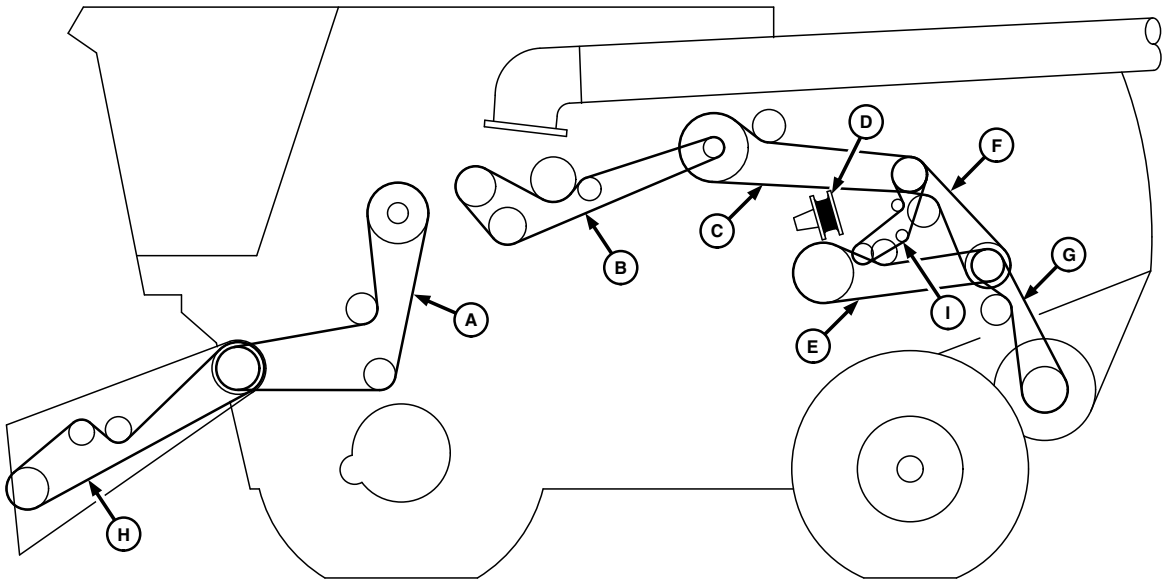
Rankena (A) atidarykite nuosijų sistemos sraigto valymo dureles ir pašalinkite augalų masę, jeigu reikia.

A—Rankena

H97095 —UN—13SEP10

OUO6075,000437E -26-26JAN17-1/1

Pavaros diržai - kairė pusė



H107018 —UN—25FEB13

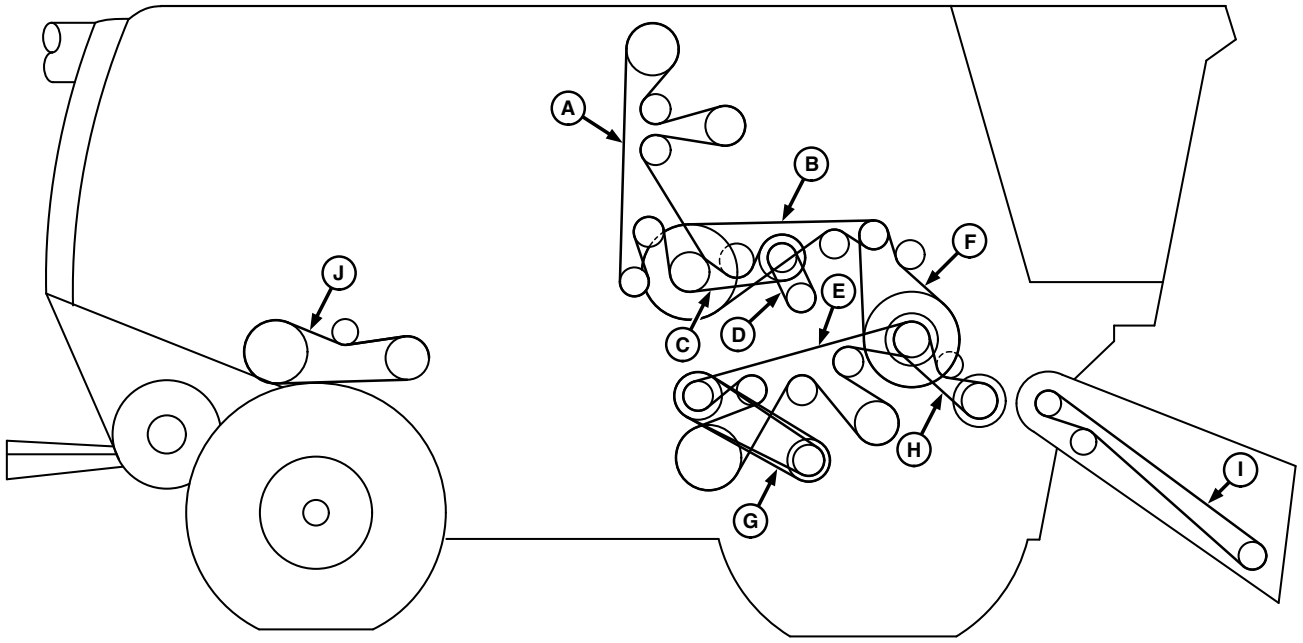
A tipas			
A	Pjaunamosios ir lenktuvo siurblio standartinis arba didelio našumo diržas	F	Tarpinio veleno, iškrovimo kultuvo ir smulkintuvo diržas
B	Iškrovimo sraigto sistema, #60 ritininė grandinė	G	Šiaudų smulkintuvo diržai
C	Iškrovimo sraigto sistemos diržas	H	Nuožulniosios kameros pastovaus greičio pavaros diržas Nuožulniosios kameros kintamos pavaros standartinis / didelio pajėgumo diržas
D	Kuliamosios reguliuojamos pavaros diržas	I	Variklio nešvarumų tvarkymo diržas (galutinės 4 pakopos / IV etapo)
E	Iškrovimo kultuvo diržas (ne ryžių mašina) Iškrovimo kultuvo diržai (ryžių mašina)		

B tipas	
A	Pjaunamosios ir lenktuvų siurblio standartinio arba didelio pajėgumo diržas arba CommandTouch™ kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas (pasirinktinė įranga)
B	Iškrovimo sraigto sistema, #60 ritininė grandinė (10 572 l (300 bu) grūdų bunkeris) Iškrovimo sraigto sistema, #80 ritininė grandinė (14 096 l (400 bu) grūdų bunkeris)
C	Iškrovimo sraigto sistemos diržas
D	Kuliamosios reguliuojamos pavaros diržas
E	Iškrovimo kultuvo diržai
F	Tarpinio veleno, iškrovimo kultuvo ir smulkintuvo diržas
G	Šiaudų smulkintuvo diržai
H	Nuožulniosios kameros pastovaus greičio pavaros diržas Nuožulniosios kameros kintamos pavaros standartinis / didelio pajėgumo diržas arba CommandTouch™ keleto greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas (papildoma parinktis)
I	Variklio nešvarumų tvarkymo diržas (galutinės 4 pakopos / IV etapo)

CommandTouch yra Deere & Company prekių ženklas

OUO6075,0004376 -26-10OCT16-1/1

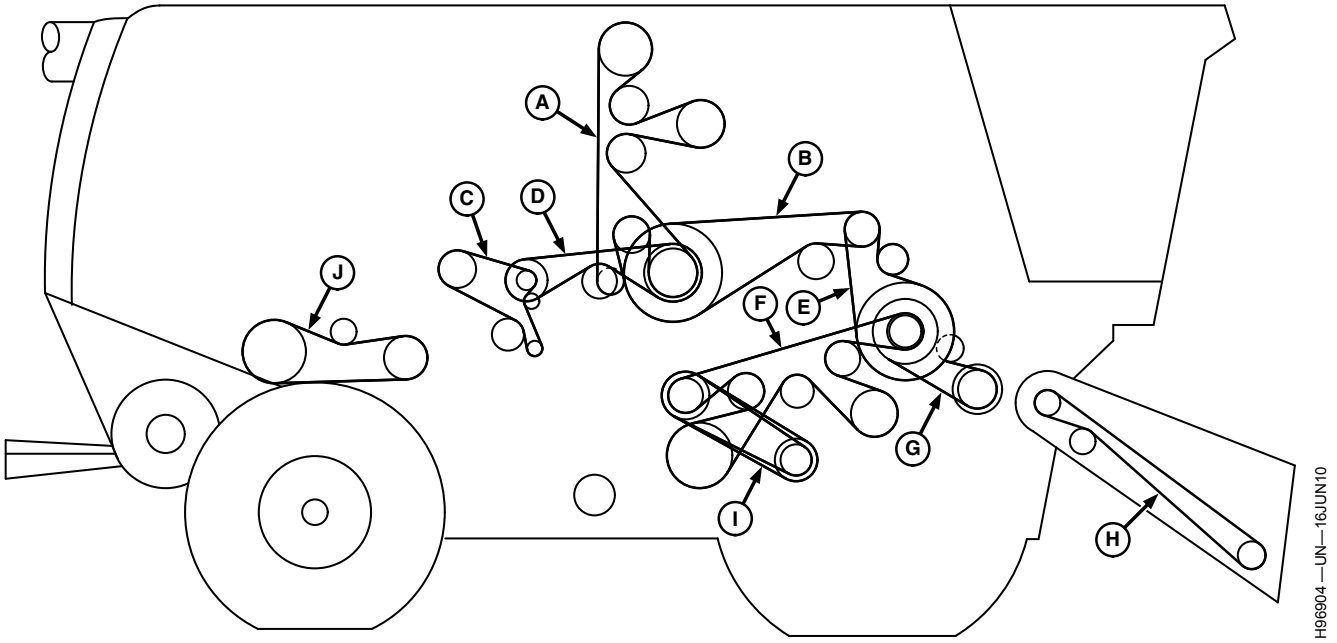
Pavaros diržai – dešinysis (A tipas)



A—Išvalytų grūdų elevatoriaus diržas
B—Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas
C—Nuosijų sraigto ir elevatoriaus diržas
D—Grįžtamojo nuosijų srauto sraigtas, #50 grandinė
E—Valytuvo ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržas
F—Priekinio dešiniojo tarpinio veleno diržas
G—Reguliuojamasis valymo ventiliatoriaus diržas
H—Akceleratoriaus diržas
I— Nuožulniosios kameros transporteris (grandinė), #60 grandinė
J— Atmušimo kultuvo pavaros diržas (jei įrengtas)

OUO6075,0004375 -26-26JAN17-1/1

Pavaros diržai – dešinysis (B tipas)



A—Išvalytų grūdų elevatoriaus diržas
B—Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas
C—Nuosijų elevatoriaus / viršutinio sraigto #60 ritininė grandinė
D—Nuosijų sistemos pavaros diržas
E—Priekinio dešiniojo tarpinio veleno diržas
F—Valytuvo ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržas
G—Akceleratoriaus diržas
H—Nuožulniosios kameros transporteris (grandinė), #60 grandinė
I— Reguliuojamasis valymo ventiliatoriaus diržas
J— Atmušimo kultuvo pavaros diržas (pasirinktinė įranga)

OUO6075,0004374 -26-26JAN17-1/1

Tiekimo akceleratorius – užsikimšimo valymas

PASTABA: Jeigu turite, naudokite tiekimo akceleratoriaus užsikimšimo valymo įrankį. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

1. Išjunkite kuliamąją.
2. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
3. Perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į mažo greičio padėtį.
4. Pašalinkite akceleratoriaus pavaros diržo įtempimą stumdami svirtį aukštyn ir į išorę nuo įkarpos laikiklyje.
5. Atidarykite akmenų gaudyklės dureles ir ją išvalykite. Akmenų gaudyklės dureles palikite atidarytas.
6. Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.
7. Įjunkite kuliamąją, kad galėtumėte išvalyti augalų masę, iškrovimo kultuvą ir smulkintuvą.
8. Išjunkite kuliamąją.
9. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
10. Nuimkite tiekimo akceleratoriaus prieigos dangčius ir išimkite augalų masę iš akceleratoriaus. Išvalę užsikimšimą, pasukite akceleratorių vienu apsukimu ir įsitikinkite, kad jis neužsikimšęs.
11. Įjunkite akceleratoriaus pavarą pastumdami svirtį aukštyn į laikiklio įkarpą.
12. Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.
13. Įjunkite kuliamąją. Jeigu kamščio pašalinti nepavyksta, išjunkite kuliamąją ir pakartokite 9–13 veiksmus.
14. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
15. Uždarykite akmenų gaudyklės dureles ir nustatykite pobūgnio tarpą į pradinę padėtį. Vėl uždėkite tiekimo akceleratoriaus prieigos dangčius.
16. Jeigu iš pradžių dirbate dideliu greičiu, perjunkite kuliamosios pavarų dėžę ir sureguliuokite kuliamosios greitį, kad jis atitiktų pradinę reikšmę, tada tęskite darbą.

OUO6075,00046EC -26-29MAR17-1/1

Kuliamoji—atkimšimas

Išjunkite kuliamąją.

PASTABA: Įsidėmėkite pobūgnio parametrą ir sureguliuokite pobūgnį taip, kad jis būtų plačiai atidarytas.

Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į neutralią padėtį.

Pašalinkite akceleratoriaus pavaros diržo įtempimą stumdami svirtį aukštyn ir į išorę nuo įkarpos laikiklyje.

Atidarykite akmenų gaudyklės dureles ir ją išvalykite. Uždarykite akmenų gaudyklės dureles.

Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.

Įjunkite kuliamąją, kad galėtumėte išvalyti masę iš iškrovimo kultuvo.

Nustatykite kuliamosios reguliuojamą diržą į vidutinį diapazoną.

Išjunkite kuliamąją.

Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į mažo greičio padėtį.

Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.

SVARBU: Kad apsaugotumėte pagrindinio variklio pavarų dėžę ir hidraulinę movą nuo gedimų, nejunkite kuliamosios sankabos, kau kuliamoji užsikimšusi, daugiau negu tris kartus per tris minutes.

Palaukite vieną minutę tarp prijungtos kuliamosios įjungimų, kol mašina veikia tuščiąja eiga.

Įjunkite kuliamąją, kad ją išvalytumėte. Jeigu kamščio pašalinti nepavyksta, išjunkite kuliamąją.

Jeigu kamščio nepavyksta pašalinti tokiu būdu, reikės išimti pobūgnius, ardyną (groteles) ir išimti šiaudus rankomis. Pašalinę užsikišimą, vėl įdėkite pobūgnius ir ardyną (groteles).

Kai kuliamosios užsikišimas pašalintas, nustatykite pobūgnio tarpą į pradinę padėtį.

Įjunkite akceleratoriaus pavarą pastumdami svirtį aukštyn į laikiklio įkarpą.

Jeigu iš pradžių buvo dirbama didelėmis apsukomis, perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į didelių apsukų padėtį. Sugrąžinkite buvusias kuliamosios apsukas į pradines ir tęskite darbą.

OUO6075,00046ED -26-29MAR17-1/1

Iškrovimo kultuvas – užsikimšimo valymas

PASTABA: Jeigu turite, naudokite iškrovimo kultuvo užsikimšimo valymo įrankį. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

1. Atjunkite pjaunamąją ir kuliamąją.

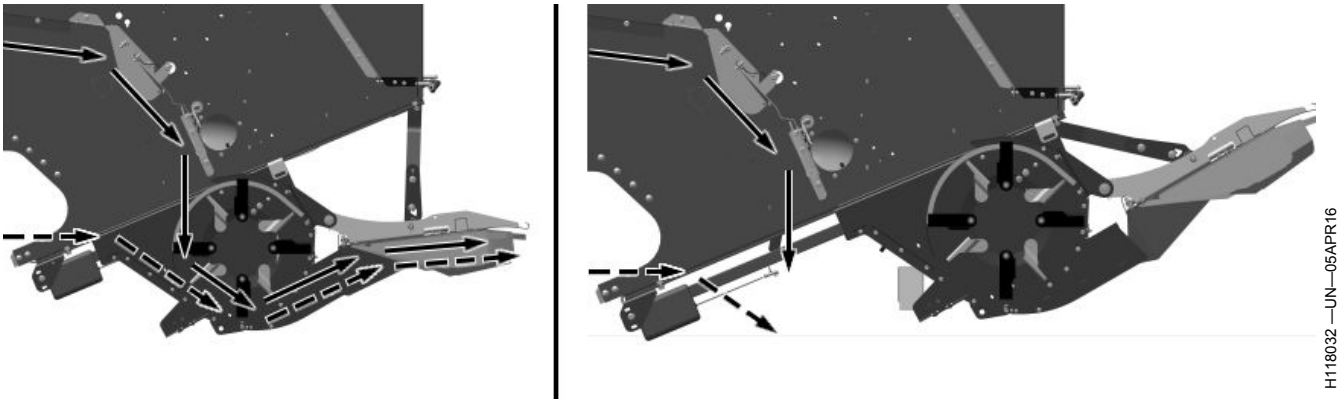
PASTABA: Įsidėmėkite pobūgnio parametrą ir sureguliuokite pobūgnį taip, kad jis būtų plačiai atidarytas.

2. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
3. Pakelkite šiaudų smulkintuvas.
4. Nuimkite dangčius, kad galėtumėte pasiekti iškrovimo kultuvą ir išimkite augalų masę iš kultuvo.
5. Nuimkite skydus, esančius virš iškrovimo kultuvo pavaros skriemulio, kad galėtumėte skriemulį pasukti ranka.
6. Išvalę užsikimšimą, pasukite kultuvą vienu apsukimu ir įsitikinkite, kad jis neužsikimšęs.
7. Perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į neutralią padėtį.
8. Pašalinkite akceleratoriaus pavaros diržo įtempimą stumdami svirtį aukštyn ir į išorę nuo įkarpos laikiklyje.
9. Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.
10. Įjunkite kuliamąją, kad galėtumėte išvalyti masę iš iškrovimo kultuvo ir smulkintuvo.
11. Išjunkite kuliamąją.
12. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
13. Perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į pradinių apsukų padėtį.
14. Įjunkite akceleratoriaus pavarą pastumdami svirtį aukštyn į laikiklio įkarpą.
15. Uždėkite anksčiau nuimtus skydus.
16. Nuleiskite šiaudų smulkintuvą į darbinę padėtį.
17. Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.
18. Įjunkite kuliamąją.
19. Nustatyti pobūgnio tarpą į pradinį nustatymą ir tęskite darbą.

OUO6075,00046EE -26-29MAR17-1/1

Augalų masės liekanų apdorojimo parinktys

Vidutinės / Deluxe liekanos



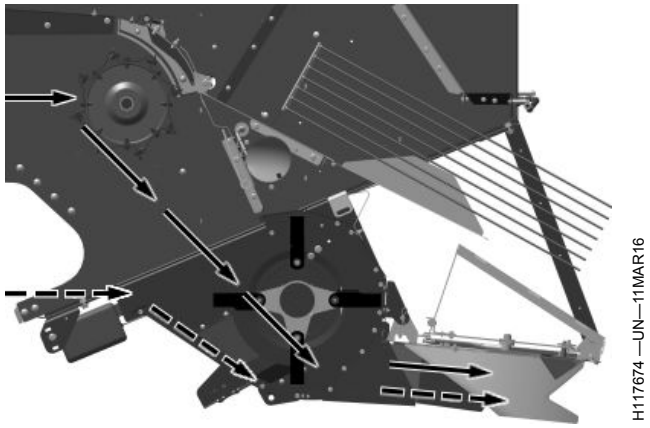
Vidutinių / Deluxe liekanų smulkinimas ir pradalgių formavimas

PASTABA: Ištisinės rodyklės rodo šiaudų srautą.
Punktyrinės rodyklės rodo smulkintų šiaudų srautą.

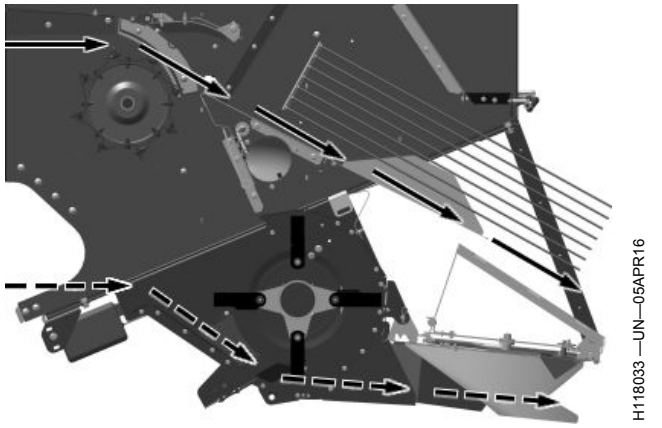
Šiaudai ir pelai kartu sukrenta į langą.

OUO6075,00041D7 -26-05APR16-1/3

Premium liekanos



Premium smulkinimas



Premium pradalgių formavimas

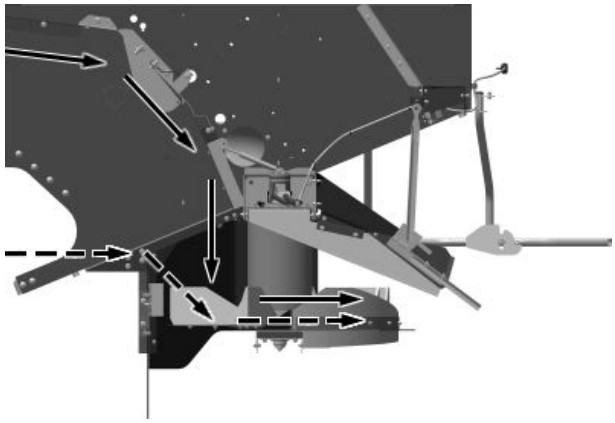
PASTABA: Ištisinės rodyklės rodo šiaudų srautą.
Punktyrinės rodyklės rodo smulkintų šiaudų srautą.

Šiaudų pašalinimo ir pelų išbarstymo galimybė.

Tęsinys sekančiame puslapyje

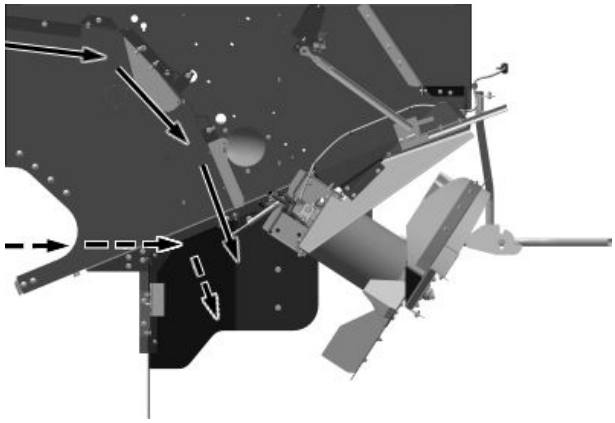
OUO6075,00041D7 -26-05APR16-2/3

Šiaudų kratytuvas



H117675 —UN—11MAR16

Kratytuvo padėtis



H118034 —UN—05APR16

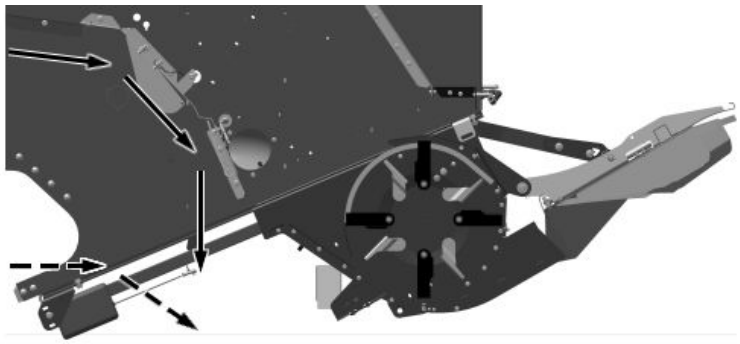
Pradalgės padėtis

PASTABA: Ištisinės rodyklės rodo šiaudų srautą.
Punktyrinės rodyklės rodo smulkintų šiaudų srautą.

Nesmulkinanti.

OUO6075,00041D7 -26-05APR16-3/3

Bendra pradalgių formavimo informacija (vidutinės / Deluxe liekanos)



H118224 —UN—20APR16

Vidutinis / Deluxe pradalgių formavimas

PASTABA: Ištisinės rodyklės rodo šiaudų srautą.
Punktyrinės rodyklės rodo smulkintų šiaudų srautą.

- Iki galo pakelkite smulkintuvą. Žiūrėkite “Smulkintuvo reguliavimo jungiklis” toliau šiame skyriuje.
- Perjunkite smulkintuvo pavarą į neutralią padėtį. Žiūrėkite “Smulkintuvo pavaros apsukos – keitimas” toliau šiame skyriuje.

OUO6075,00041D8 -26-20APR16-1/1

Augalų nukreiptuvo mentės – reguliavimas

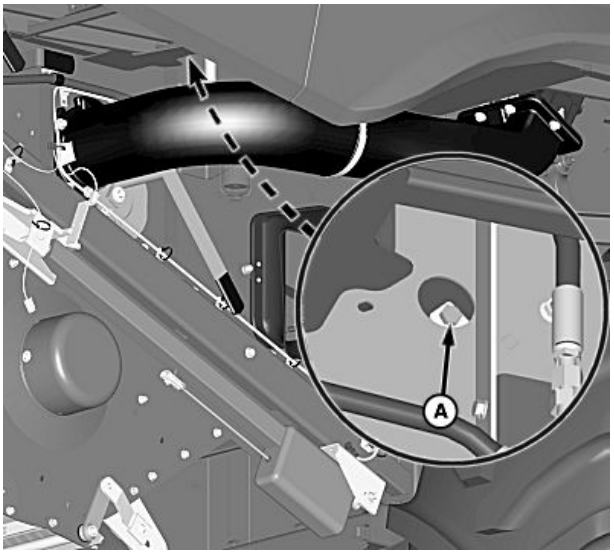
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Sukant varžtą (A) reguliuojamas indikatorius (B) ir pastumiamos augalų nukreiptuvo mentės.

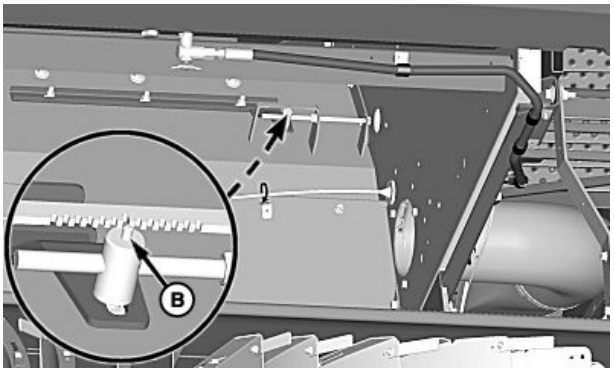
- Prieš laikrodžio rodyklę (C) – mentės pastumiamos į kairiąją mašinos pusę.
- Pagal laikrodžio rodyklę (D) – mentės pastumiamos į dešiniąją mašinos pusę.

PASTABA: Reguliuokite mentes, kol augalų masės paskirstymas bus tolygus pagal visą korpuso plotį.

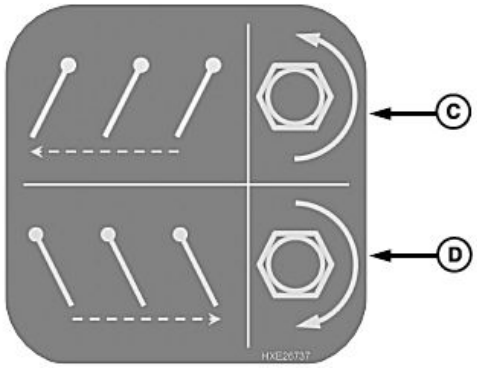
A—Varžtas su galvute
B—Indikatorius
C—Prieš laikrodžio rodyklę
D—Pagal laikrodžio rodyklę



H98165 —UN—21SEP10



H98166 —UN—21SEP10



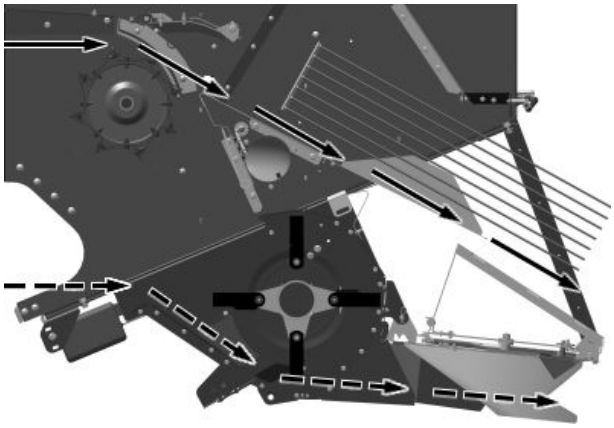
H98708 —UN—19OCT10

OUO6075,00009CD -26-17NOV10-1/1

Bendroji pradalgių formavimo informacija (aukštos kokybės likučiai)

PASTABA: Ištisinės rodyklės rodo šiaudų srautą.
Punktyrinės rodyklės rodo smulkintų šiaudų srautą.

- Kad šiaudai būtų formuojami į pradalges ir išsklaidomi pelai, atidarykite smulkinimo ir pašalinimo sklendę (aukštos kokybės modelis). Daugiau informacijos rasite skyriuose "Likučių tvarkymo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelės pagalba".
- Jeigu pjaunate mažo šiaudų tūrio augalus, nuleiskite burbuolių kreiptuvą į kukurūzų padėtį. Daugiau informacijos rasite šio skyriaus poskyryje "Javų kreiptuvas".



H118033 —UN—05APR16

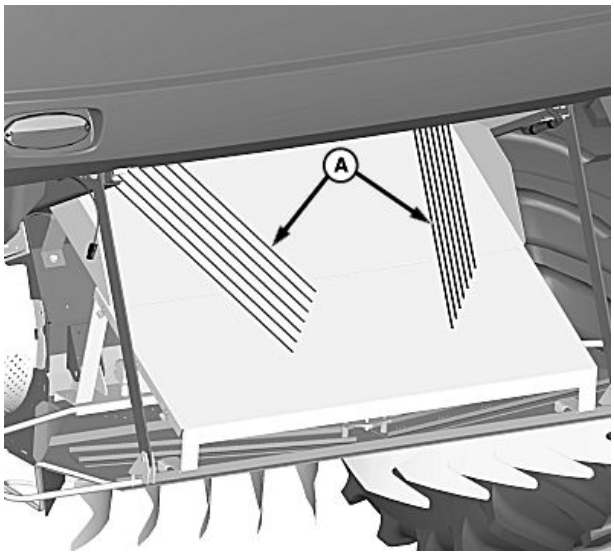
Premium pradalgių formavimas

OUO6075,00046FF -26-05APR17-1/1

Pradalgės formavimo grėbliai

Formavimo grėbliai (A) yra skirti susmulkintai šiaudų masei nukreipti į siauresnę pradalgę.

A—Formavimo grėbliai



H98368 —UN—30SEP10

OUO6075,0004700 -26-05APR17-1/1

Iškūlų nukreipimo skydelis – reguliavimas (Deluxe liekanos)

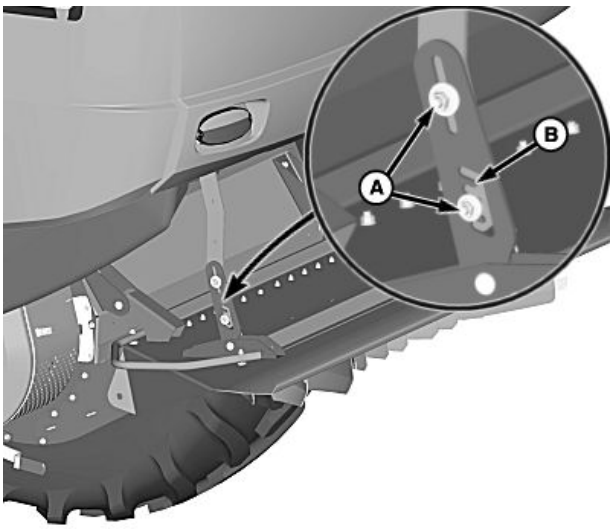
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atlaisvinkite varžtus (A) abejose iškūlų nukreipimo skydelio pusėse.

Reguliuodami iškūlų nukreipimo skydelį aukštyn arba žemyn įrantose (B), nustatykite šiaudų sklidimo plotį.

Priveržkite varžtus abejose iškūlų nukreipimo skydelio pusėse fiksuodami jį šioje padėtyje.

A—Varžtai (naudojami 4) **B—Išdrožos**



H98131 —UN—20SEP10

SS43267,000060A -26-04JUN15-1/1

Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (rankinis reguliavimas) – reguliavimas (Deluxe liekanos)

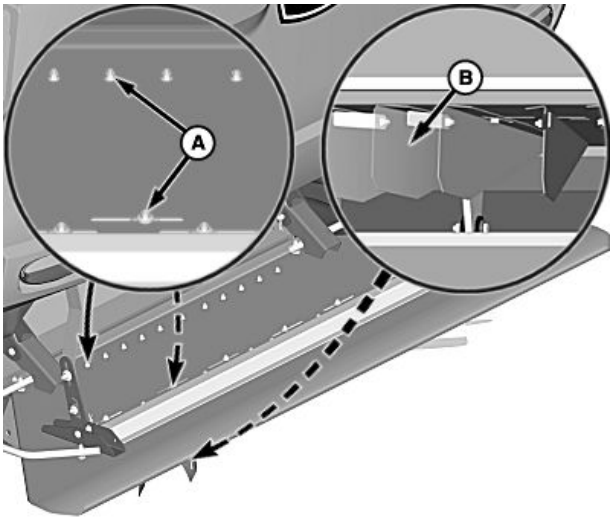
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Jei gamykloje nustatyta iškūlų nukreipimo skydelio menčių padėtis nesuteikia tinkamo paskleidimo pločio ar tolygaus paskirstymo, jas galima sureguliuoti.

Iškūlų nukreipimo skydelio mentės gamykloje nustatytos 9,1 m (30 ft) platformoms.

Atlaisvinkite veržles (A) ir sureguliuokite iškūlų nukreipimo skydelio mentę (B), jeigu reikia pakoreguoti šiaudų paskirstymą ir išbarstymo plotį. Žiūrėkite “Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (rankinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai” toliau šiame skyriuje.

Priveržkite veržles ir pakartokite, jeigu reikia, su kitomis iškūlų nukreipimo skydelio mentėmis.



H98133 —UN—20SEP10

A—Veržlės **B—Iškūlų nukreipimo skydelio mentė**

SS43267,000060B -26-04JUN15-1/1

Iškūlų nukreipimo skydelio menčių (elektros variklis) reguliavimas (aukščiausios kokybės likučiai)

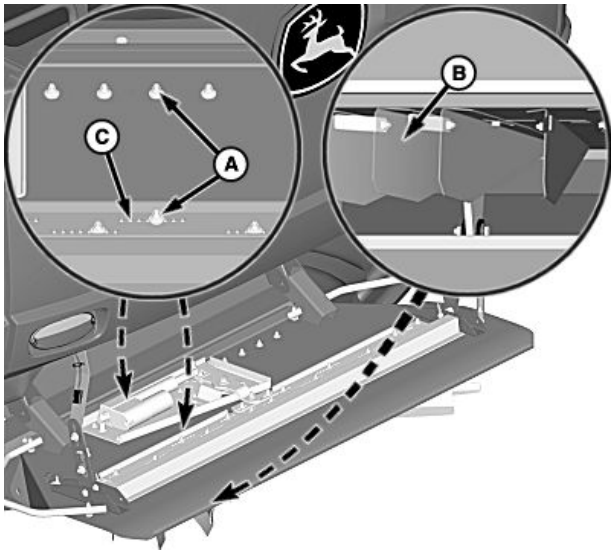
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Jei gamykloje nustatyta iškūlų nukreipimo skydelio menčių padėtis neužtikrina tinkamo paskleidimo pločio ar tolygaus paskirstymo, jas galima sureguliuoti.

Iškūlų nukreipimo skydelio mentės gamykloje nustatytos 9,1 m (30 ft) platformoms.

Atlaisvinkite veržles (A) ir nustatykite iškūlų nukreipimo skydelio mentę (B) į kitas angas (C), jeigu reikia pakoreguoti šiaudų paskirstymą ir išbarstymo plotį. Žr. "Iškūlų nukreipimo skydelio menčių (elektrinis reguliavimas) gamyklinės nuostatos" toliau šiame skyriuje.

1. Priveržkite iškūlų nukreipimo skydelio menčių veržles.
2. Atsukite veržlę pasukdami ją vieną visą apsisukimą iškūlų nukreipimo skydelio mentės priekyje.
3. Atsukite veržlę pasukdami ją 1-1/2 apsisukimo iškūlų nukreipimo skydelio mentės gale.
4. Patikrinkite, ar iškūlų nukreipimo skydelio mentė laisvai juda.



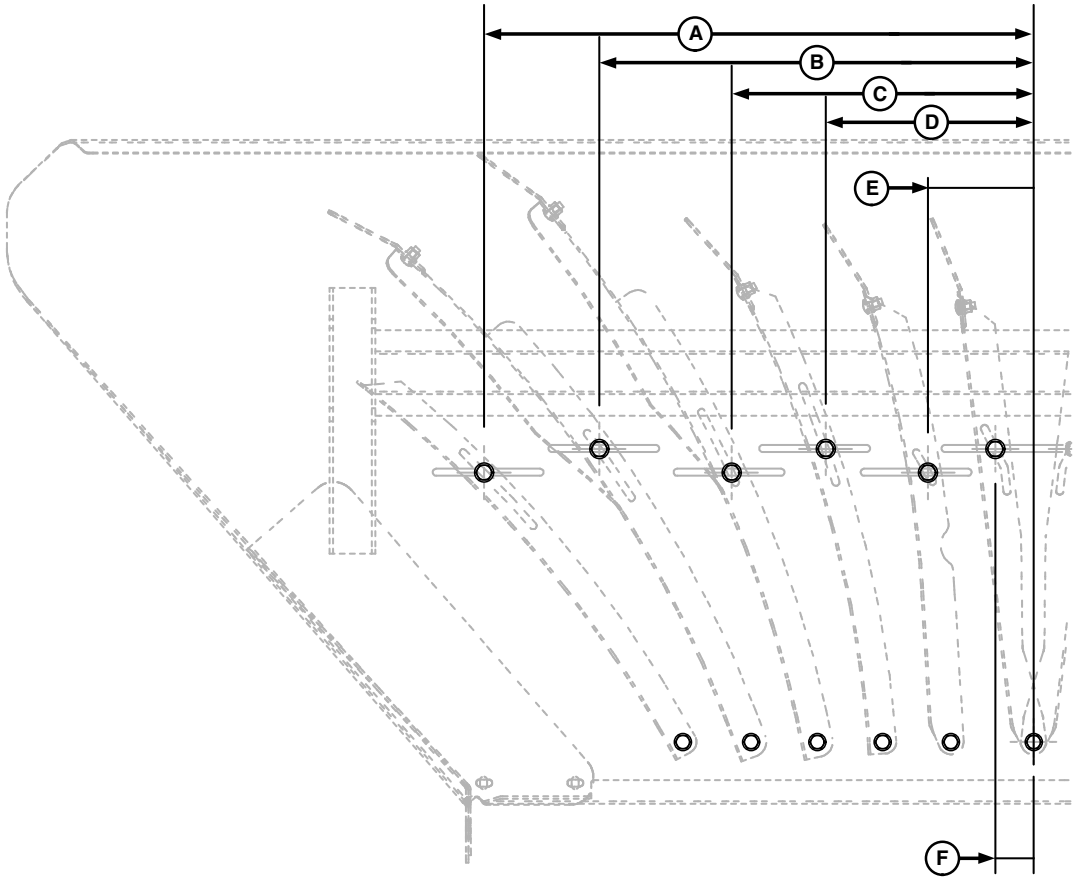
H98134 —UN—21SEP10

A—Veržlės
B—Iškūlų nukreipimo skydelio mentė
C—Angos

5. Pakartokite, jeigu reikia, su kitomis iškūlų nukreipimo skydelio mentėmis

OUO6075,0004702 -26-05APR17-1/1

Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (rankinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai (Deluxe liekanos)

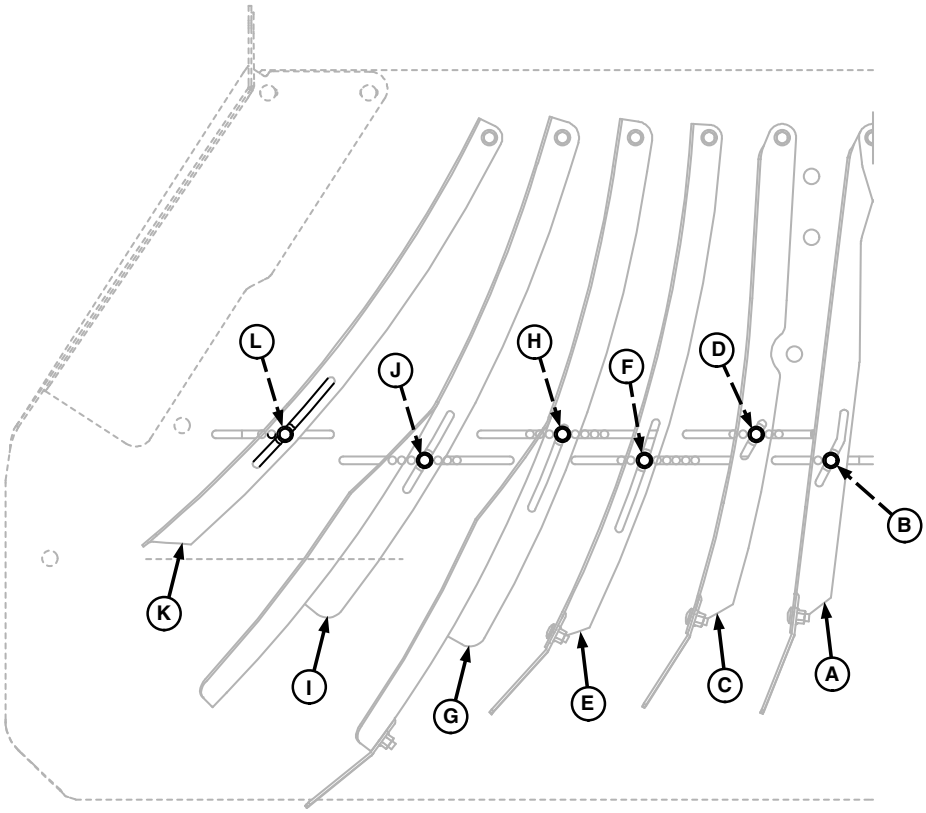


Iškūlų nukreipimo skydelio menčių nustatymai 9,1 m (30 ft) platformoms (vaizdas iš iškūlų nukreipimo skydelio viršaus)

A—693 mm (27,3 col.)
B—548 mm (21,6 in)
C—382 mm (15 col.)
D—262 mm (10,3 col.)
E—133 mm (5,2 in.)
F—48 mm (1,9 in.)

SS43267,000060D -26-04JUN15-1/1

Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (elektrinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai (Deluxe liekanos)



H100408 —UN—23FEB11

Iškūlų nukreipimo skydelio menčių nustatymai 9,1 m (30 ft) platformoms (vaizdas iš iškūlų nukreipimo skydelio apačios)

A—1 mentė
B—Antroji anga
C—2 mentė
D—Trečioji anga
E—3 mentė
F—Šeštoji anga
G—4 mentė
H—Penktoji anga
I— 5 mentė
J—Ketvirtoji anga
K—6 mentė
L—Pirmoji anga

PASTABA: Skylių išsidėstymas nuo centro į iškūlų nukreipimo skydelio išorę reguliuojant iškūlų nukreipimo skydelio mentes.

Jei pageidaujate 7,6 m (25 ft) skleidimo pločio, dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl papildomo komplekto.

SS43267,000060E -26-04JUN15-1/1

PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio reguliavimas (papildoma įranga)

ĮSPĖJIMAS: Iškūlų nukrypimo skydeliui veikiant neleiskite niekam stovėti šalia jo. Prieš reguliuodami išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Norėdami pasiekti geriausias darbines charakteristikas, pasirūpinkite, kad PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis visuomet būtų lygiagretus su žemės paviršiumi. Priklausomai nuo padangų kombinacijų, iškūlų nukreipimo skydelį gali reikėti pakelti arba nuleisti.

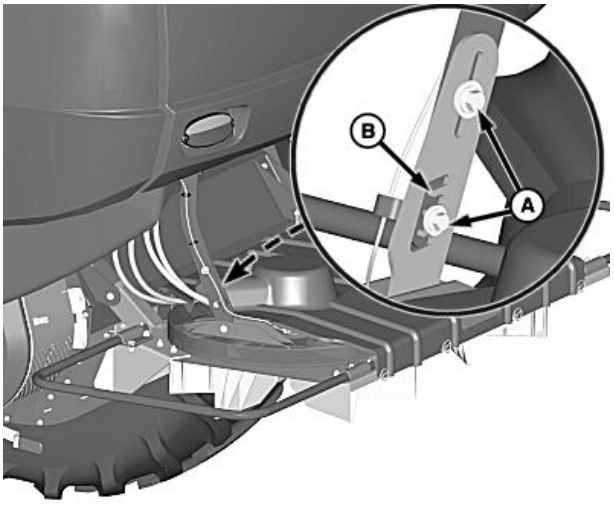
Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus.

Abiejose PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio pusėse atsukite varžtus (A).

Norėdami išlyginti PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelį, pakelkite arba nuleiskite jį per vieną ar kelis atitinkamus griovelius (B).

Priveržkite varžtus abiejose PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio pusėse, kad jis būtų užfiksuotas šioje padėtyje.

PowerCast yra Deere & Company prekės ženklas



H98132 —UN—20SEP10

A—Varžtai (naudojama 4) **B—Išdrožos**

OUO6075,0004701 -26-05APR17-1/1

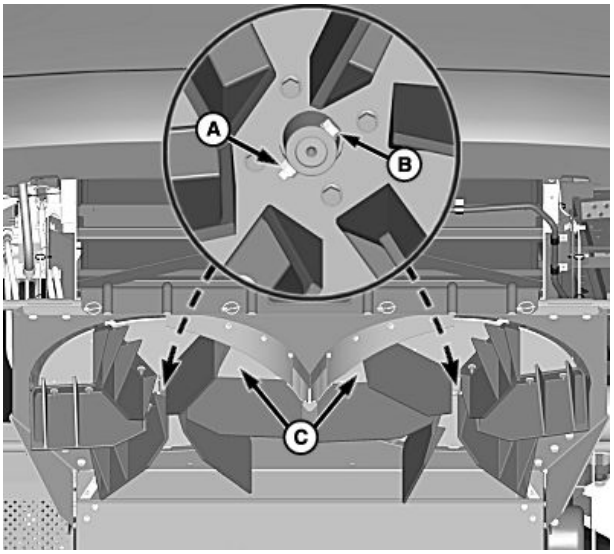
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio peilio keitimas (papildoma įranga)

ĮSPĖJIMAS: Diskų blokai sveria apie 13 kg (29 lb).

SVARBU: Diskų blokai yra kairiniai ir dešininiai. Prieš išmontuodami diskų blokus pažymėkite jų padėtį.

Iš barstytuvo disko blokų (C) išsukite antveržles (A) ir varžtus (B).

A—Antveržlė
B—Varžtas
C—Barstytuvo disko blokai



H98170 —UN—22SEP10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004706 -26-05APR17-1/2

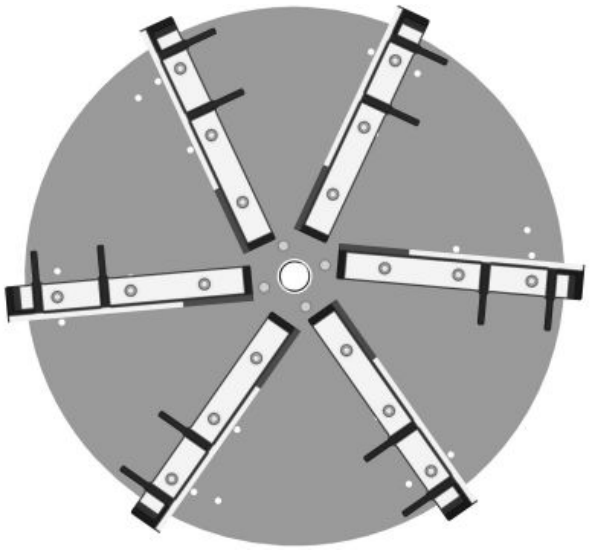
SVARBU: Keisdami susidėvėjusius ir pažeistus peilius pasirūpinkite, kad keičiant vieną peilį būtų keičiamas ir kitas, siekiant išsaugoti diskų išcentrinės jėgos balansą.

Siekiant optimaliai paskirstyti barstomas medžiagas, peiliai išdėstomi kintama tvarka. Pasirūpinkite, kad keičiami peiliai būtų sumontuoti atgal į tas pačias angas, iš kurių buvo išmontuoti.

Prireikus sumontuokite pakaitinius peilius ir priveržkite tvirtinimo detales pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Peilių tvirtinimo detalės—Veržimo jėga	22 N m (16 lb ft)



H98171 —UN—22SEP10

OUO6075,0004706 -26-05APR17-2/2

PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio (papildoma įranga) galiniai apsauginiai gaubtai

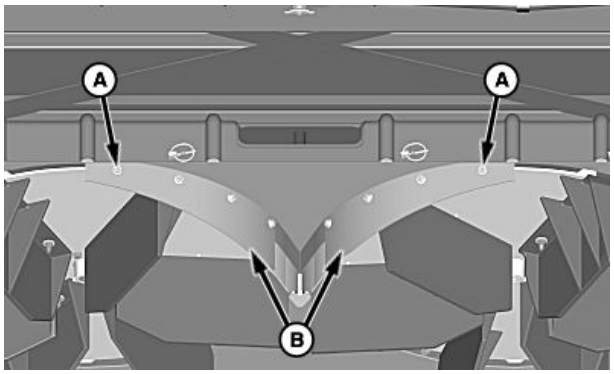
PASTABA: Siekiant daugiau paskirstomų medžiagų nukreipti link mašinos centro, kai derlius renkamas sudėtingomis sąlygomis arba kai šiaudai labai sunkūs, apsauginius gaubtus galima nuimti.

Norint užtikrinti optimalų medžiagų paskirstymą dirbant su kukurūzais, priekiniai ir galiniai apsauginiai gaubtai turi būti sumontuoti.

Lauko padėtis

Apsauginiai gaubtai naudojami siekiant suvaldyti likučių paskleidimo plotį platesnėse platformose.

Sumontuokite apsauginius gaubtus (B) už privirintos juostos, kaip parodyta, ir užfiksuokite tvirtinimo elementais (A).



H98180 —UN—22SEP10

A—Tvirtinimo detalės (naudojami 8 vnt.)

B—Galiniai apsauginiai gaubtai

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004707 -26-05APR17-1/2

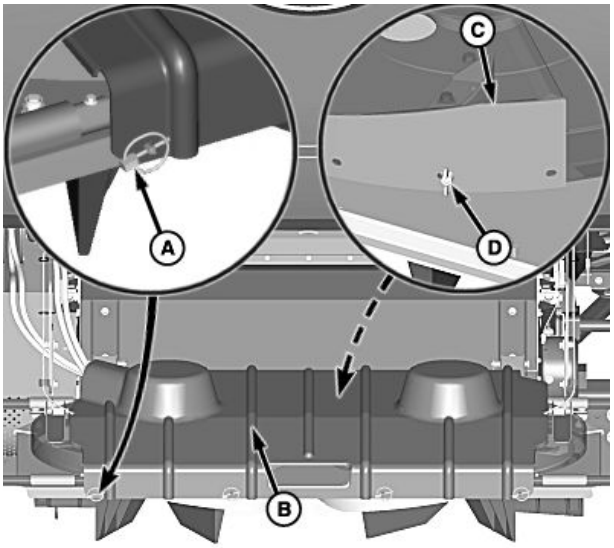
Laikymo padėtis

Ištraukite ir pasidėkite greito fiksavimo kaiščius (A), nuimkite skydą (B).

Sumontuokite galinius apsauginius gaubtus (C), kad galėtumėte privirinti smeigę, kaip parodyta, ir užfiksuokite veržle (D).

Sumontuokite prieš tai nuimtą gaubtą ir greito fiksavimo kaiščius.

A—Greito fiksavimo kaiščiai
B—Gaubtas
C—Galiniai apsauginiai gaubtai
D—Sparnuotoji veržlė



H98181 —UN—22SEP10

OUO6075,0004707 -26-05APR17-2/2

Augalų nukreiptuvas

SVARBU: Kad nesusižalotumėte arba nesugadintumėte mašinos, nejudinkite augalų nukreiptuvo rankenos mašinai važiuojant.

Smulkių grūdų padėtis (C):

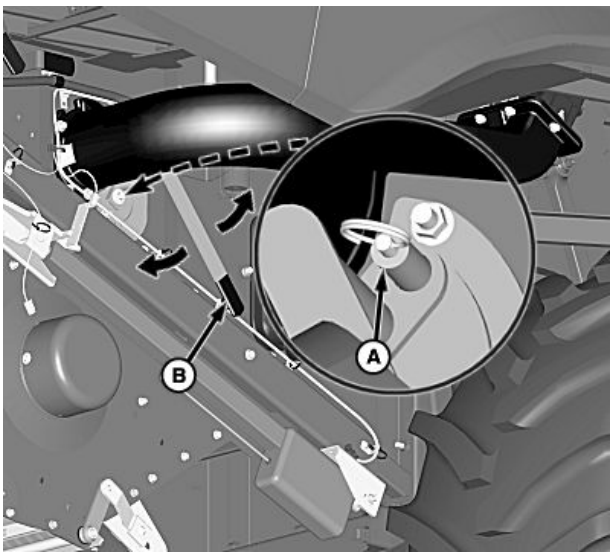
Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir nustatykite augalų nukreiptuvo rankeną (B) į viršutinę ("UPPER") padėtį. Augalų nukreiptuvo rankena turi būti viršutinėje ("UPPER") padėtyje, kai atliekama grūdų valytuvo techninė priežiūra.

Stambių grūdų padėtis (D):

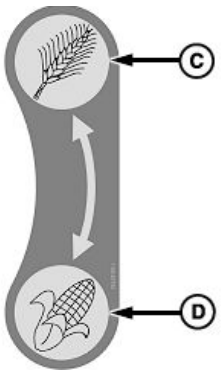
PASTABA: Kai pjaunate kukurūzus arba saulėgrąžas, augalų kreiptuvo rankena turi būti apatinėje padėtyje.

Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir nustatykite augalų nukreiptuvo rankeną (B) į apatinę ("LOWER") padėtį. Augalų nukreiptuvas apsaugo grūdų valytuvą nuo sugadinimo neleisdamas augalų masės mesti pirmyn.

A—Blokavimo kaiščiai
B—Augalų nukreiptuvo rankena
C—Padėtis smulkiems grūdams
D—Stambių grūdų padėtis



H114990 —UN—08JUL15



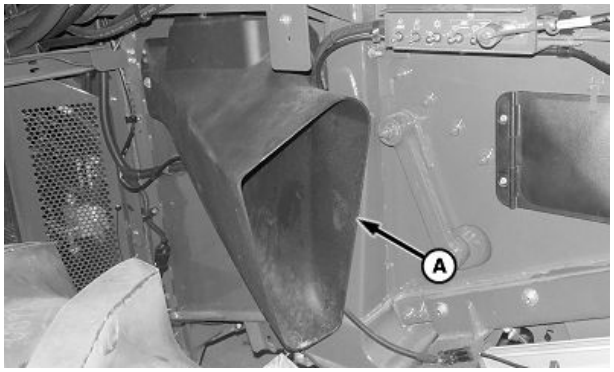
H99171 —UN—23NOV10

SS43267,000067D -26-08JUL15-1/1

Ventiliacinės kameros

Abiejose kuliamosios pusėse esančios ventiliacinės kameros užtikrina didesnį oro srautą į grūdų valytuvą, tai ypač aktualu valytuvui veikiant mažu greičiu. Priklausomai nuo darbo sąlygų, galima pagerinti grūdų rezervuaro kokybę ir sumažinti dulkių kiekį nuožulniojoje kameroje.

A—Ventiliacinė kamera



H115835 —UN—08SEP15

OUO6075,000417A -26-11APR16-1/1

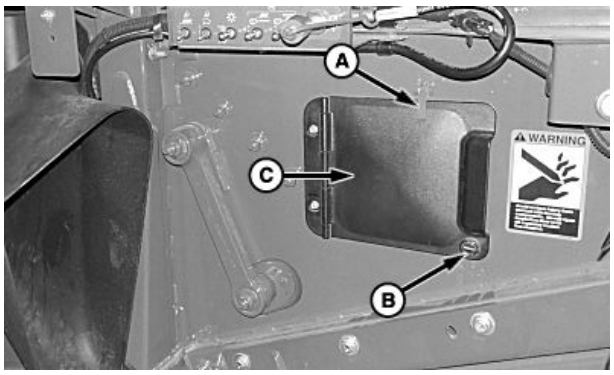
Atmušimo kultuvo platformos (jeigu įrengta) išmontavimas (aukštos kokybės liekanos)

SVARBU: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Naudojant atmušimo kultuvo platformą, kietų javų atmušimo kultuvo diržo apsauginės juostos turi būti pakeistos į standartines atmušimo kultuvo diržo apsaugines juostas.

PASTABA: Jei pjaunami kukurūzai ar dideli javai, atmušimo kultuvo platforma turi būti sumontuota, jei nedideli javai – išmontuota.

1. Norėdami atidaryti grūdų valytuvo prieigos dureles (C), ištraukite kaištį (A) ir pasukite fiksatorių (B).



H115544 —UN—20AUG15

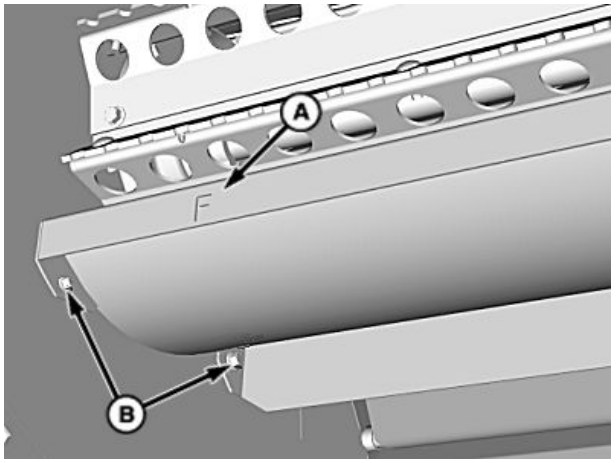
A—Spaustuvas
B—Užraktas
C—Grūdų valytuvo prieigos durelės

OUO6075,0004597 -26-24JAN17-1/2

PASTABA: Atmušimo kultuvo grindims išmontuoti reikia dviejų darbuotojų. Vienas turi laikyti atmušimo kultuvo grindis, o kitas išsukti varžtus ir veržles.

2. Prilaikykite atmušimo kultuvo platformą (A) ir išsukite varžtus ir veržles (B).

A—Atmušimo kultuvo platforma
B—Varžtai ir veržlės



H113090 —UN—03MAR15

OUO6075,0004597 -26-24JAN17-2/2

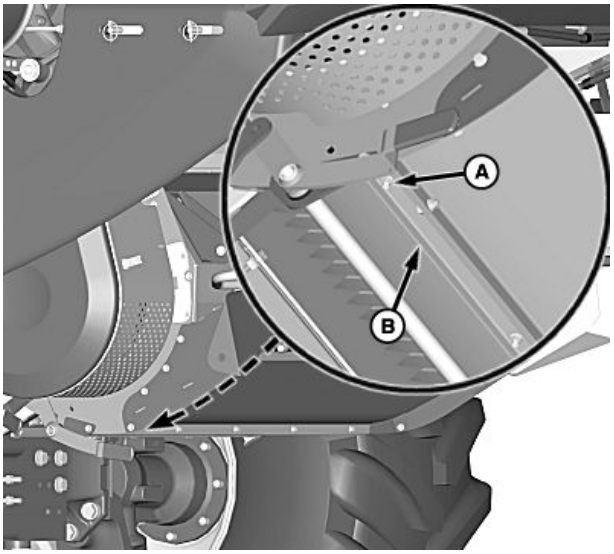
Smulkintuvo reguliavimo strypas (papildoma parinktis)

SVARBU: Pjaunant kukurūzus reguliavimo strypas turi būti nuimtas ir padėtas laikymo vietoje. Nenuėmus reguliavimo strypo galima sugadinti viršutinio sieto elementą.

Reguliavimo strypas pagerina pjovimo kokybę, paskirstymą ir padidina išbarstymo plotį pjaunant javus kietais šiaudais. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite reguliavimo strypą (B) nuo smulkintuvo apačios.

A—Tvirtinimo detalės **B—Reguliavimo strypas**

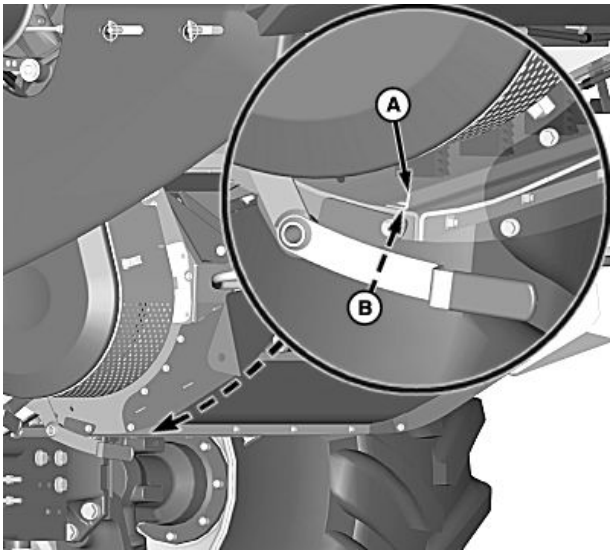


H98138 —UN—21SEP10

OUO6075,00009BF -26-21SEP10-1/2

Iki galo pakelkite smulkintuvą, kad galėtumėte įstatyti reguliavimo strypą (A) į smulkintuvo vidų, kaip parodyta, ir priveržkite varžtais (B).

A—Reguliavimo strypas **B—Tvirtinimo detalės**



H98139 —UN—21SEP10

OUO6075,00009BF -26-21SEP10-2/2

Smulkintuvo priešpeilių blokas–reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Pjaunant kukurūzus peilių bloką reikia visiškai atjungti.

PASTABA: Smulkintuvas gali dirbti atjungtais peiliais, tačiau suprastės pjovimo kokybė.

Kad parinktumėte tinkamiausią energijos sunaudojimą, naudokite tarpinę padėtį ir pasieksite patenkinamą pjovimo ilgį.

Peiliai gali būti reguliuojami į bet kurią padėtį. Peilių padėtis nustato masės pjovimo ilgį.

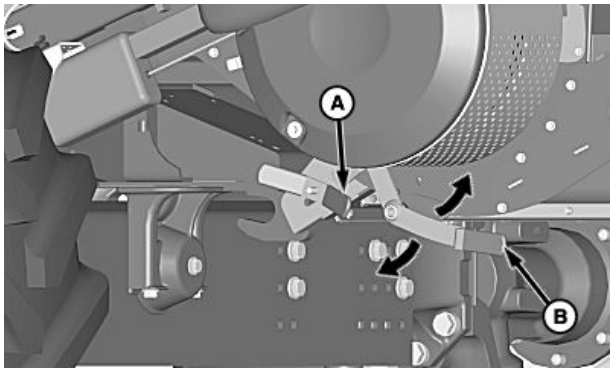
Peilių bloko prijungta padėtis:

Atlaisvinkite smulkintuvo sparnuotąją veržlę (A).

Stumkite reguliavimo rankeną (B) žemyn, kol peilių blokas atsiras reguliavimo lizdo viršuje.

Priveržkite sparnuotąją veržlę, kad pritvirtintumėte peilių bloką jo vietoje.

Peilių blokas atjungtoje padėtyje:



H98137 —UN—20SEP10

Peilių blokas įjungtoje padėtyje

A—Sparnuotoji veržlė **B—Rankena**

Atlaisvinkite smulkintuvo sparnuotąją veržlę (A).

Stumkite reguliavimo rankeną (B) aukštyn, kol peilių blokas atsiras reguliavimo lizdo apačioje.

Priveržkite sparnuotąją veržlę, kad pritvirtintumėte peilių bloką jo vietoje.

OUO6075,00009C1 -26-21SEP10-1/1

Smulkintuvo priešpeilio ašmenys–keitimas

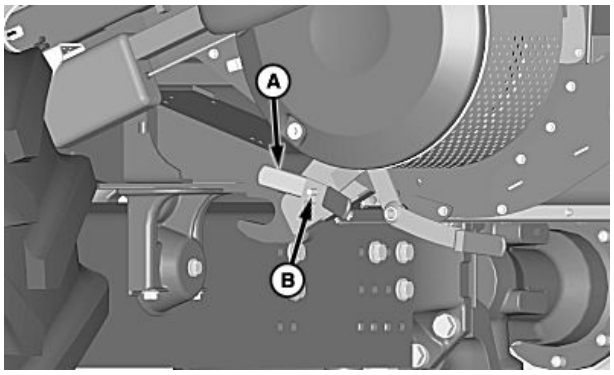
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį. Peilio geležtės yra aštrios.

Atlaisvinkite smulkintuvo sparnuotąją veržlę (A).

Stumkite reguliavimo rankeną aukštyn, kol peilių blokas atsiras reguliavimo lizdo apačioje.

PASTABA: Prilaikykite peilių bloką už išorinių kraštų įvorės po to vyksiančiam montavimui.

Atremkite peilių bloką ir išimkite įtempimo strypą (B) išstumdami iš dešiniosios mašinos pusės.



H98140 —UN—21SEP10

A—Sparnuotoji veržlė **B—Įtempimo strypas**

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00009C0 -26-21SEP10-1/2

Iš fiksuojamojo strypo (B) išimkite kaištį (A).

Atleiskite ant fiksatorių esančias fiksavimo veržles (C), kurios laiko fiksuojamąjį strypą.

Stumkite fiksuojantį strypą, kol jis atlaisvins peilius, kuriuos reikia pakeisti.

Apverskite peilius papildomam naudojimui arba pakeiskite peilius, jeigu jų abi pusės yra susidėvėjusios.

Sulyginkite fiksuojantį strypą su peiliais.

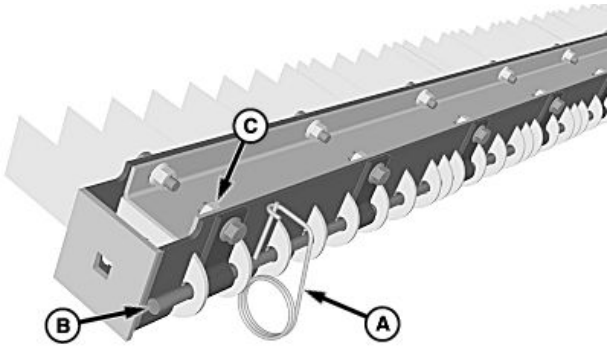
Priveržkite gnybtų fiksuojančias veržles ir įstatykite kaištį.

PASTABA: Nustatykite įvores peilių bloko išorinėse pusėse.

Įstatykite peilių bloko mazgą ir įstumkite įtempimo strypą iš dešiniosios mašinos pusės.

Prisukite sparnuotąją veržlę ir nustatykite peilių bloką reikiamoje padėtyje.

SVARBU: Pjaunant kukurūzus peilių bloką reikia visiškai atjungti.



H82430 —UN—14FEB05

A—Kaištis
B—Fiksuojamasis strypas
C—Fiksuojančios veržlės

Priveržkite sparnuotąją veržlę, kad pritvirtintumėte peilių bloką jo vietoje.

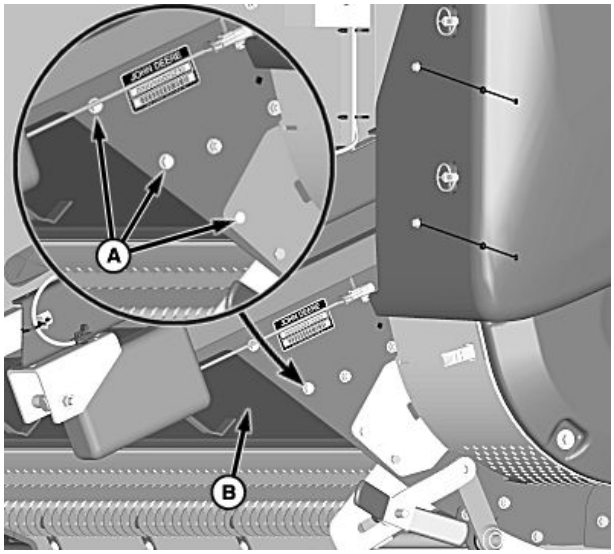
OUO6075,00009C0 -26-21SEP10-2/2

Smulkintuvo prieigos durelės

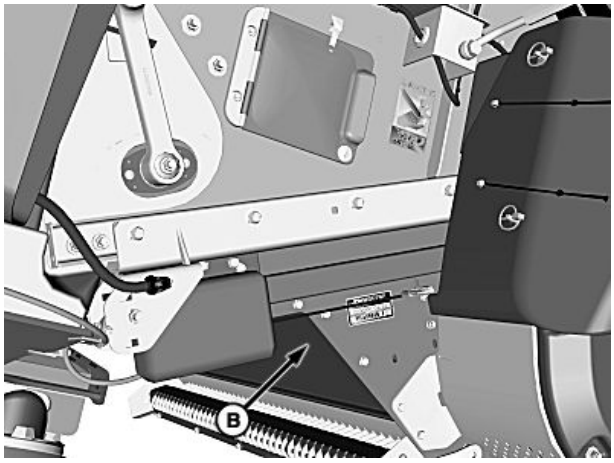
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Išsukite abiejose smulkintuvo pusėse sumontuotus varžtus (A), kad galėtumėte išimti prieigos dureles (B).

A—Varžtai **B—Prieigos durelės**



H113088 —UN—03MAR15



H113086 —UN—02MAR15

SS43267,0000533 -26-03MAR15-1/1

Smulkiai kapojančio smulkintuvo geležčių keitimas ir konfigūravimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Parodytas rotorius ir iliustruojamas abiejų menčių ir tiesių geležčių keitimo pavyzdys. Visada išlaikykite pradinį, gamykloje nustatytą geležčių išdėstymą.

Išorinės geležtės

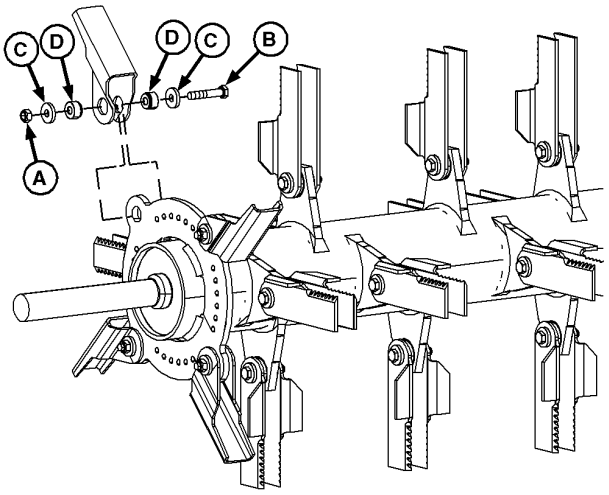
PASTABA: Jei geležtes ar įvores išimate patikrinti, užtikrinkite, kad iš naujo įdedamos geležtės būtų uždėtos ant TO PATIES laikiklio, nuo kurio buvo nuimtos. Tai būtina balansui palaikyti. Patartina prieš išimant pasižymėti kiekvieną geležtę.

Sumontuokite naujus varžtus ir antveržles taip pat, kaip jie buvo išmontuoti keičiant geležtes.

Išimkite antveržlę (A), varžtą (B), poveržles (C) ir įvores (D).

PASTABA: Patikrinkite įvores ir pakeiskite, jei reikia. Pakeiskite antveržles ir varžtus naujais.

Pakeiskite geležtes ir įvores. Sumontuokite naujus varžtus, poveržles ir antveržles. Priveržkite veržlę pagal techninius reikalavimus.



H87281 —UN—01AUG07

A—Antveržlė
B—Varžtas
C—Poveržlės
D—Įvorės

Specifikacija

Smulkintuvo geležtės antveržlės—Veržimo jėga	70 N m (52 lb ft)

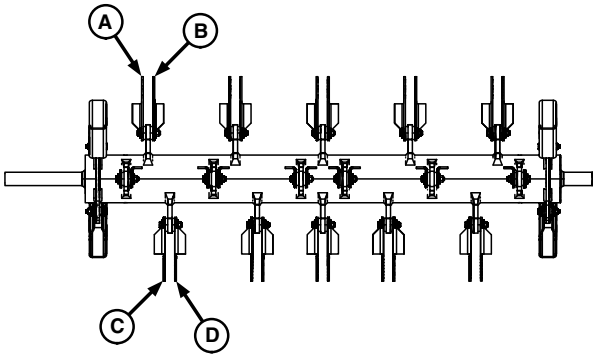
OUO6075,0004648 -26-09MAR17-1/3

Geležčių išdėstymas

SVARBU: BŪTINA išlaikyti smulkintuvo balansą. Pakeiskite ABI geležtes ant vieno laikiklio ir ABI geležtes ant priešingo laikiklio (180 laipsnių). Norint pakeisti vieną sulūžusią geležtę, TURI būti įdėtos keturios geležtės arba visos geležtės gali būti keičiamos vienu metu. Tai BŪTINA balansui palaikyti.

Jei geležtė (A) sulūžusi, pakeiskite menčių geležtes (A–D).

A—D— Mentės geležtės



H107307 —UN—22MAR13

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004648 -26-09MAR17-2/3

Vidinės geležtės

PASTABA: Jei geležtes ar įvores išimate patikrinti, užtikrinkite, kad iš naujo įdedamos geležtės būtų uždėtos ant TO PATIES laikiklio, nuo kurio buvo nuimtos. Tai būtina balansui palaikyti. Patartina prieš išimant pasižymėti kiekvieną geležtę.

Sumontuokite naujus varžtus ir antveržles taip pat, kaip jie buvo išmontuoti keičiant geležtes.

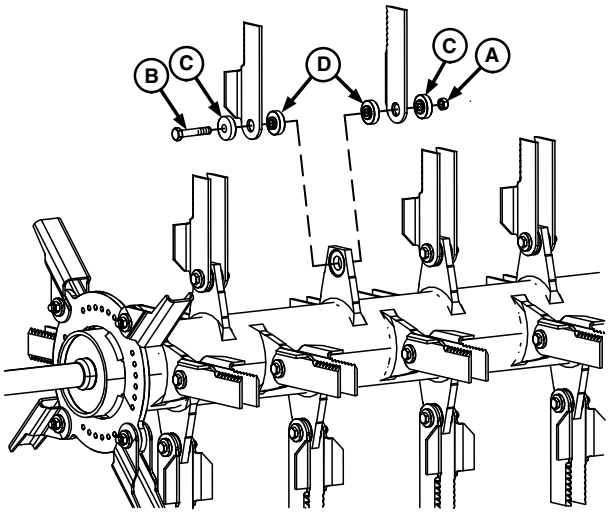
Atsukite ir išimkite antveržlę (A) ir varžtą (B).

Išimkite ir apžiūrėkite įvores (C ir D).

PASTABA: Patikrinkite įvores ir pakeiskite, jei reikia. Pakeiskite antveržles ir varžtus naujais.

Pakeiskite geležtes ir įvores. Sumontuokite varžtą ir užsukite antveržlę. Priveržkite veržlę pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija	
Smulkintuvo geležtės antveržlės—Veržimo jėga	70 N m (52 lb ft)



H98142 —UN—21SEP10

A—Antveržlė
B—Varžtas
C—Įvorės
D—Įvorės

OUO6075,0004648 -26-09MAR17-3/3

Ypač smulkiai kapojančio smulkintuvo geležčių keitimas ir konfigūravimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Parodytas rotorius ir iliustruojamas abiejų menčių ir tiesių geležčių keitimo pavyzdys. Visada išlaikykite pradinį, gamykloje nustatytą geležčių išdėstymą.

Išorinės geleždės

PASTABA: Jei geleždes ar įvores išimate patikrinti, užtikrinkite, kad iš naujo įdedamos geleždės būtų uždėtos ant TO PATIES laikiklio, nuo kurio buvo nuimtos. Tai būtina balansui palaikyti. Patartina prieš išimant pasižymėti kiekvieną geleždę.

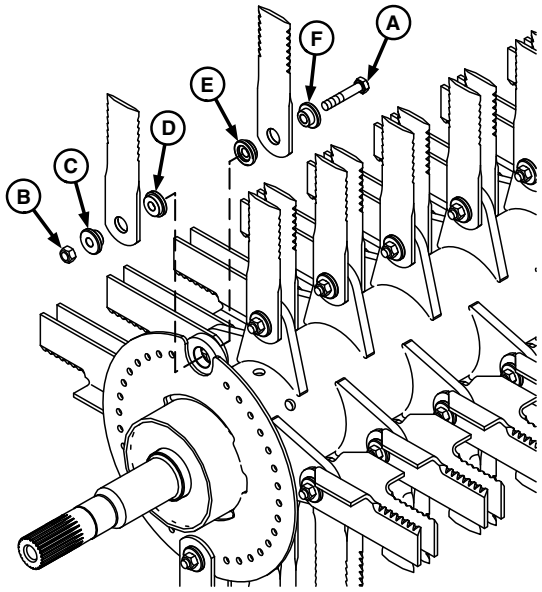
Sumontuokite naujus varžtus ir antveržles taip pat, kaip jie buvo išmontuoti keičiant geleždes.

Išimkite antveržlę (A), varžtą (B) ir įvores (C, D, E, F).

PASTABA: Patikrinkite įvores ir pakeiskite, jei reikia. Pakeiskite antveržles ir varžtus naujais.

Pakeiskite geleždes ir įvores. Sumontuokite varžtą, poveržlę, įvores ir antveržlę. Priveržkite veržlę pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija	
Smulkintuvo geleždės antveržlės—Veržimo jėga	70 N m (52 lb ft)



H99000 —UN—12NOV10

A—Antveržlė
B—Varžtas
C—Įvorė
D—Įvorė
E—Įvorė
F—Įvorė

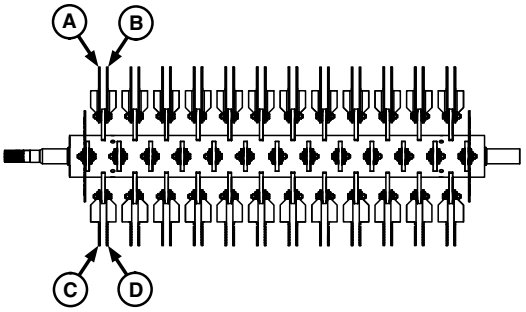
OUO6075,0004649 -26-09MAR17-1/3

Geležčių išdėstymas

SVARBU: BŪTINA išlaikyti smulkintuvo balansą. Pakeiskite ABI geleždes ant vieno laikiklio ir ABI geleždes ant priešingo laikiklio (180 laipsnių). Norint pakeisti vieną sulūžusią geleždę, TURI būti įdėtos keturios geleždės arba visos geleždės gali būti keičiamos vienu metu. Tai BŪTINA balansui palaikyti.

Jei geleždė (A) sulūžusi, pakeiskite menčių geleždes (A–D).

SVARBU: Prieš paleisdami smulkintuvą, rotorių sukdami ranka patikrinkite tarpus tarp rotoriaus geležčių ir fiksuotų peilių.



H107308 —UN—22MAR13

A—D— Mentės geleždės

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004649 -26-09MAR17-2/3

Vidinės geležtės

PASTABA: Jei geležtes ar įvores išimate patikrinti, užtikrinkite, kad iš naujo įdedamos geležtės būtų uždėtos ant TO PATIES laikiklio, nuo kurio buvo nuimtos. Tai būtina balansui palaikyti. Patartina prieš išimant pasižymėti kiekvieną geležtę.

Sumontuokite naujus varžtus ir antveržles taip pat, kaip jie buvo išmontuoti keičiant geležtes.

Atsukite ir išimkite antveržlę (A) ir varžtą (B).

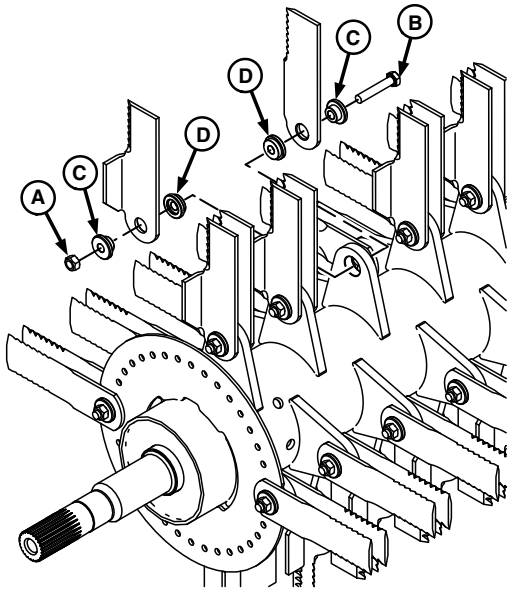
Išimkite ir apžiūrėkite įvores (C ir D).

PASTABA: Patikrinkite įvores ir pakeiskite, jei reikia. Pakeiskite antveržles ir varžtus naujais.

Pakeiskite geležtes ir įvores. Sumontuokite varžtą ir užsukite antveržlę. Priveržkite veržlę pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Smulkintuvo geležtės antveržlės—Veržimo jėga	70 N m (52 lb ft)



H99002 —UN—12NOV10

A—Antveržlė
B—Varžtas
C—Įvorės
D—Įvorės

OUO6075,0004649 -26-09MAR17-3/3

Vidurinio padalijimo peilio keitimas (pažangiojo tipo PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis)

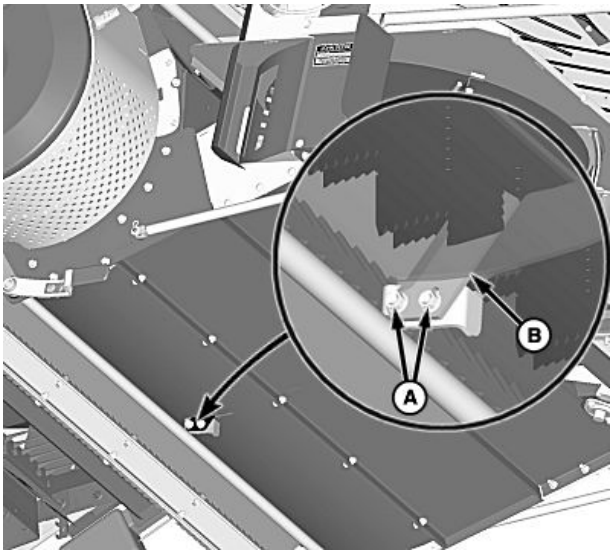
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Peilis yra aštrus.

Išmontuokite tvirtinimo elementus (A) ir ištraukite vidurinį padalijimo peilį (B).

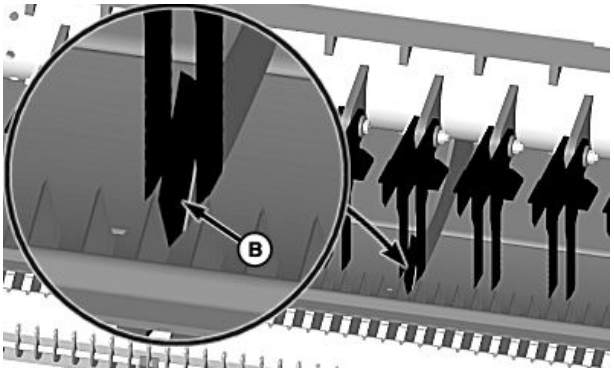
PASTABA: Peilis turi būti sumontuotas priešais vidurinį padalijimo elementą taip, kad nebūtų tarpelio.

Pakeiskite vidurinį padalijimo peilį ir sumontuokite prieš tai išmontuotus tvirtinimo elementus.

A—Tvirtinimo elementas **B—Vidurinis padalijimo peilis**



H98691 —UN—19OCT10



H98692 —UN—19OCT10

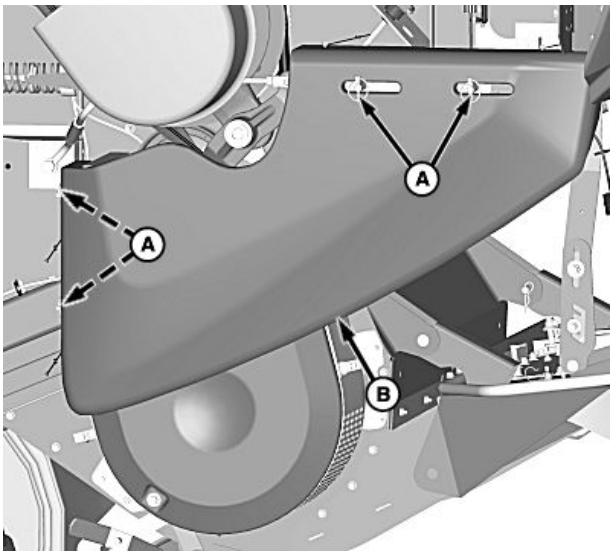
OUO6075,00046FE -26-05APR17-1/1

Smulkintuvo peiliai-centravimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Iki galo pakelkite smulkintuvą ir išimkite užsifiksuojančius kaiščius (A) bei skydą (B).

A—Užsifiksuojantys kaiščiai **B—Apsauginis gaubtas**



H98146 —UN—21SEP10

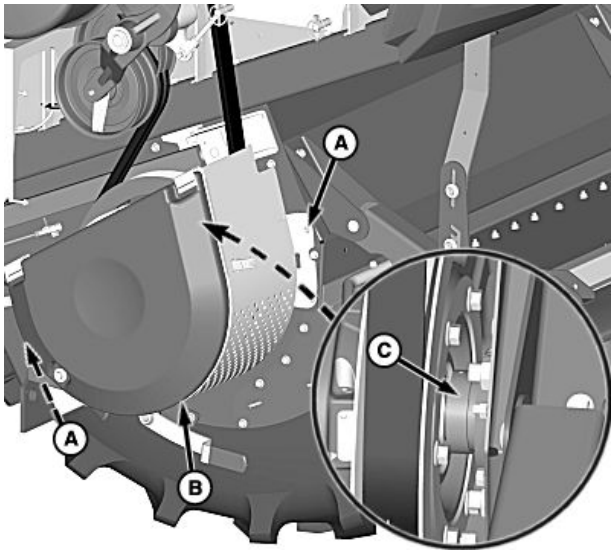
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00009C4 -26-21SEP10-1/4

Išimkite įsukamus varžtus (A) ir apsauginį gaubtą (B).

Atleiskite reguliavimo varžtą ir fiksavimo movą (C) kairėje pusėje.

A—Varžtai su galvutėmis (naudojami 4)
B—Apsauginis gaubtas
C—Fiksavimo mova



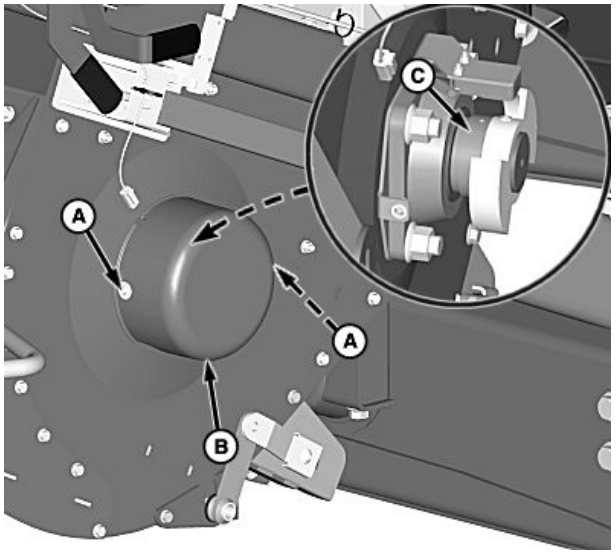
H98147 —UN—21SEP10

OUO6075,00009C4 -26-21SEP10-2/4

Išsukite varžtus su galvute (A) ir nuimkite guolio dangtelį (B).

Atleiskite reguliavimo varžtą ir fiksavimo movą (C) dešinėj pusėje.

A—Varžtai su galvute (naudojamos 2)
B—Guolio gaubtas
C—Fiksavimo mova



H98148 —UN—21SEP10

Tęsinys sekančiame puslapyje

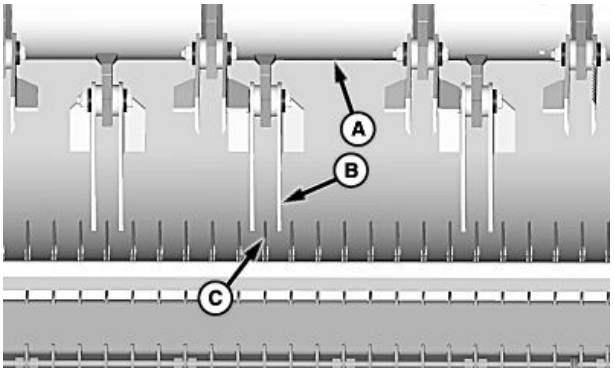
OUO6075,00009C4 -26-21SEP10-3/4

Nustatykite smulkintuvo rotorių (A) į dešinę ar kairę pusę, kad užtikrintumėte, jog visos rotoriaus geležtės (B) neliestų priešpeilių (C).

Priveržkite fiksavimo movas abejose pusėse sukimosi kryptimi ir pritvirtinkite varžtais.

Uždėkite guolio gaubtelį dešinėje pusė ir smulkintuvo skydus kairėje pusėje.

A—Smulkintuvo rotorius
B—Rotoriaus geležtės
C—Priešpeiliai



H87317 —UN—30JAN07

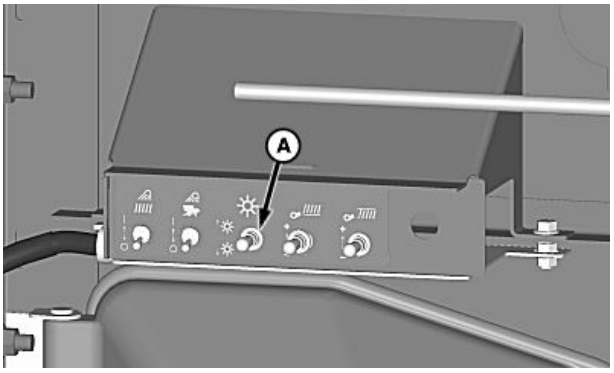
OUO6075,00009C4 -26-21SEP10-4/4

Smulkintuvo reguliavimo jungiklis

Smulkintuvo reguliavimo jungiklis (A) yra kairėje mašinos pusėje.

Smulkintuvo reguliavimo jungiklis leidžia operatoriui pakelti ar nuleisti smulkintuvą į įvairias padėtis.

A—Smulkintuvo jungiklis



H97565 —UN—14SEP10

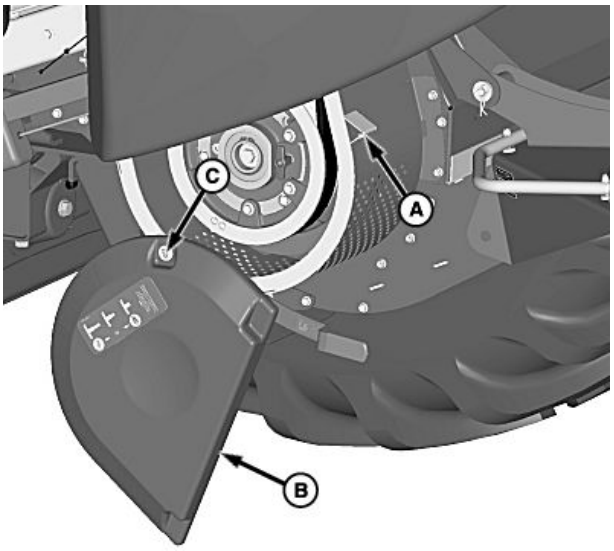
OUO6075,00009C6 -26-21SEP10-1/1

Smulkintuvo pavaros apsukos – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atlaisvinkite fiksatorių (A) ir pasukite skydą (B) ant šarnyro (C).

A—Sklendė
B—Apsauginis skydas
C—Šarnyras



H105440 —UN—18MAY12

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000113F -26-18MAY12-1/2

Nedidelio greičio padėtis:

PASTABA: Judinant perjungimo svirtį gali tekti šiek tiek pasukti skriemulį.

Perkelkite perjungimo svirtį (A) į padėtį (B).

- Javai

Neutrali padėtis:

PASTABA: Judinant perjungimo svirtį gali tekti šiek tiek pasukti skriemulį.

Perkelkite perjungimo svirtį (A) į padėtį (C).

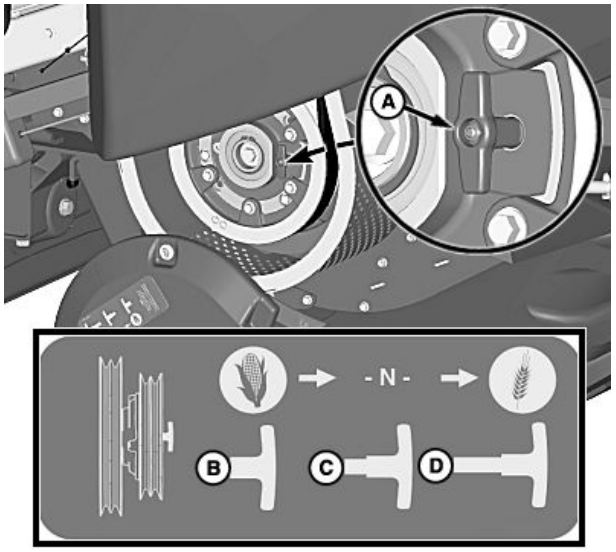
Didelio greičio padėtis:

PASTABA: Judinant perjungimo svirtį gali tekti šiek tiek pasukti skriemulį.

Perkelkite perjungimo svirtį (A) į padėtį (D).

- Grūdai

Uždarykite skydą ir pritvirtinkite jį fiksatoriumi.



H105441 —UN—18MAY12

A—Perjungimo svirtis
B—Nedidelio greičio padėtis
C—Neutrali padėtis
D—Didelio greičio padėtis

OUO6075,000113F -26-18MAY12-2/2

Iškūlų nukreipimo skydelio mentės – reguliavimas (vidutinės / Premium liekanos)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Jei gamykloje nustatyta iškūlų nukreipimo skydelio menčių padėtis nesuteikia tinkamo paskleidimo pločio ar tolygaus paskirstymo, jas galima sureguliuoti.

Iškūlų nukreipimo skydelio mentės gamykloje nustatytos 9,1 m (30 ft) platformoms.

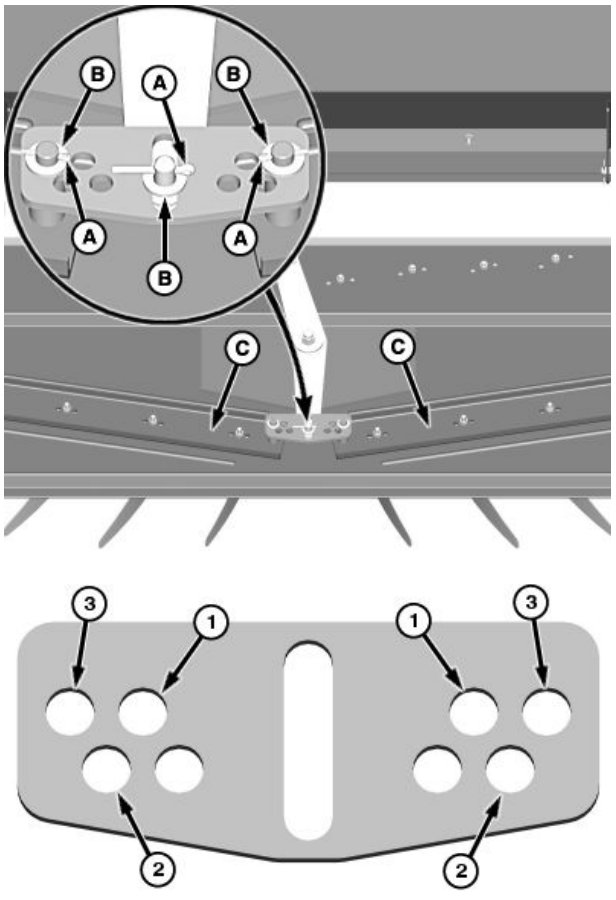
Išimkite ir išsaugokite vielokaiščius (A) bei poveržles (B).

Sureguliuokite slankius nukreipiklius (C) į reikiamas reguliavimo plokštės angas.

- 1 anga: 6,7 m (22 ft) pjaunamosios padėtis
- 2 anga: 7,6 m (25 ft) pjaunamosios padėtis
- 3 anga: 9,1 m (30 ft) pjaunamosios padėtis

Įstatykite anksčiau išimtas poveržles ir vielokaiščius.

A—Vielokaiščiai
B—Poveržlės
C—Slankūs nukreipikliai



H98656 —UN—19OCT10

H98657 —UN—19OCT10

OUO6075,00041D9 -26-11APR16-1/1

Iškūlų nukreipimo skydelio menčių (elektros variklis) reguliavimas (vidutinės arba aukštos kokybės liekanos)

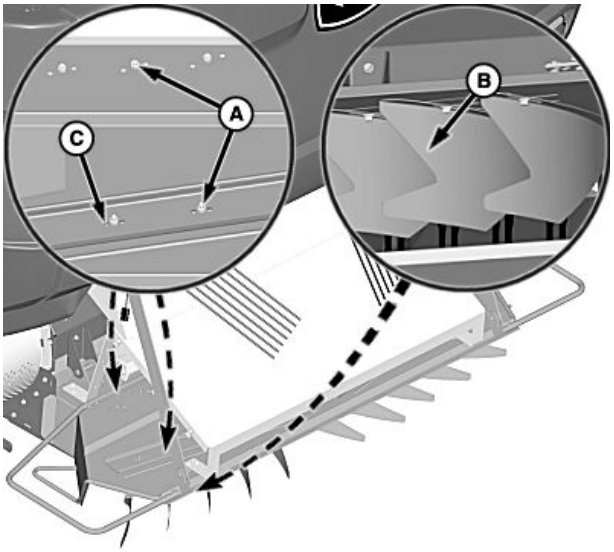
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Jei gamykloje nustatyta iškūlų nukreipimo skydelio menčių padėtis neužtikrina tinkamo paskleidimo pločio ar tolygaus paskirstymo, jas galima sureguliuoti.

Iškūlų nukreipimo skydelio mentės gamykloje nustatytos 9,1 m (30 ft) platformoms.

Atlaisvinkite veržles (A) ir nustatykite iškūlų nukreipimo skydelio mentę (B) į kitas angas (C), jeigu reikia pakoreguoti šiaudų paskirstymą ir išbarstymo plotį. Žr. "Iškūlų nukreipimo skydelio menčių (elektrinis reguliavimas) gamyklinės nuostatos" toliau šiame skyriuje.

1. Priveržkite iškūlų nukreipimo skydelio menčių veržles.
2. Atsukite veržlę pasukdami ją vieną visą apsisukimą iškūlų nukreipimo skydelio mentės priekyje.
3. Atsukite veržlę pasukdami ją 1-1/2 apsisukimo iškūlų nukreipimo skydelio mentės gale.
4. Patikrinkite, ar iškūlų nukreipimo skydelio mentė laisvai juda.



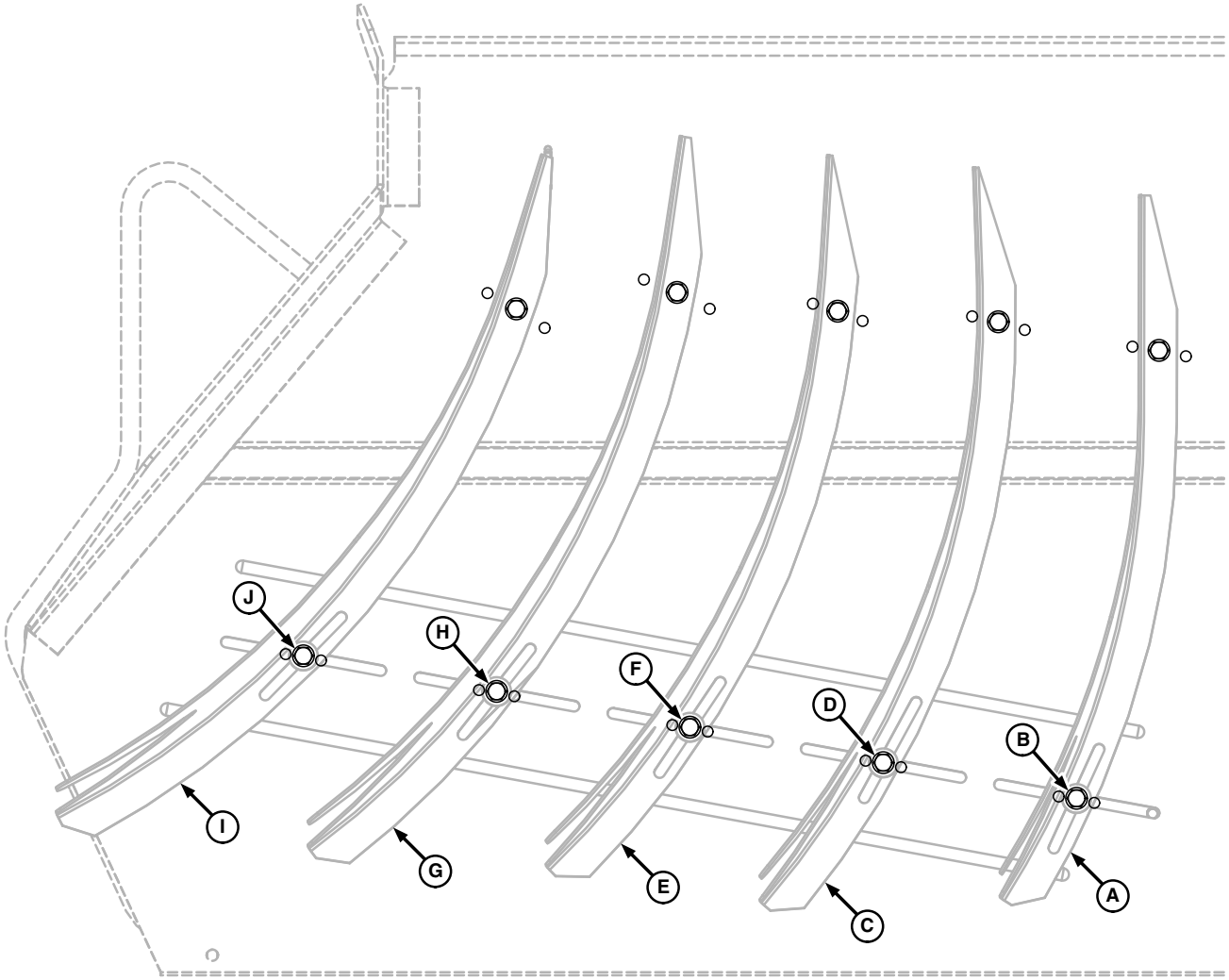
H98365 —UN—30SEP10

A—Veržlės
B—Iškūlų nukreipimo skydelio mentė
C—Angos

5. Pakartokite, jeigu reikia, su kitomis iškūlų nukreipimo skydelio mentėmis

OUO6075,0004703 -26-05APR17-1/1

Iškūlų nukreipimo skydelio mentės (elektrinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai (vidutinės / Premium liekanos)



Iškūlų nukreipimo skydelio menčių nustatymai 9,1 m (30 ft) platformoms (vaizdas iš iškūlų nukreipimo skydelio apačios)

A—1 mentė
B—Vidurinė anga
C—2 mentė
D—Vidurinė anga
E—3 mentė
F—Vidurinė anga
G—4 mentė
H—Vidurinė anga
I— 5 mentė
J— Vidurinė anga

PASTABA: Skylių išsidėstymas nuo centro į iškūlų nukreipimo skydelio išorę reguliuojant iškūlų nukreipimo skydelio mentes.

OUO6075,00041DB -26-21MAR16-1/1

Modernūs PowerCast kratytuvo diskai – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite laikiklį (B).

Patikrinkite ir pakeiskite guminę atramą (C) ir pirštus (D), jeigu reikia. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl detalių pakeitimo.

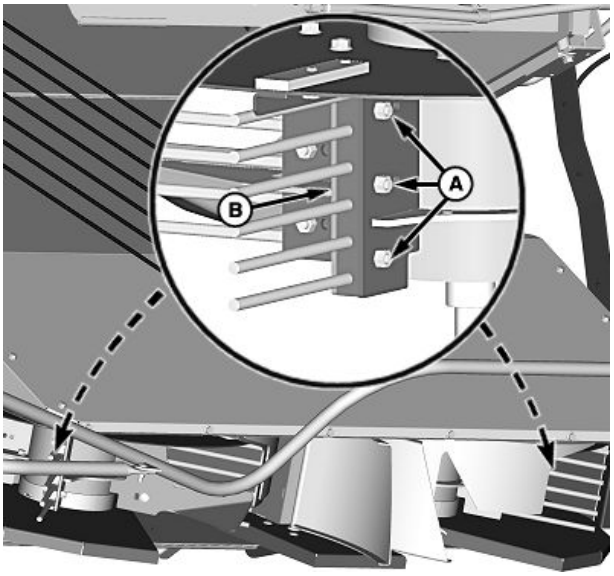
SVARBU: Pakeiskite visas gumines atramas, kad būtų išlaikyta disko pusiausvyra sukantis.

Įstatykite naujas gumines atramas ir pirštus, jeigu reikia.

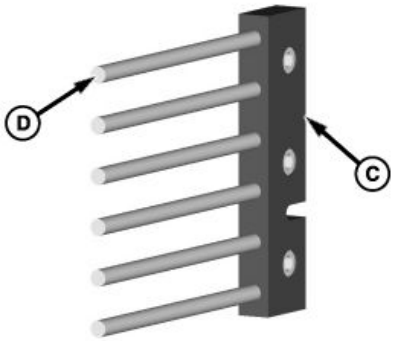
Naujas guminę atramą ir laikiklį būtinai įstatykite į tas pačias kiaurymes, iš kurių buvo anksčiau išimti.

Priveržkite veržles ir, jeigu reikia, pakartokite su kitomis disko geležtėmis.

A—Tvirtinimo detalės
B—Laikiklis
C—Guminė atrama
D—Pirštai



H113274 —UN—26MAR15



H98694 —UN—19OCT10

Tęsinys sekančiame puslapyje

SS43267,0000592 -26-26MAR15-1/2

Išsukite varžtus (A) iš plokštės (B).

Patikrinkite ir pakeiskite mentės laikiklį (C), jeigu reikia. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl detalių pakeitimo.

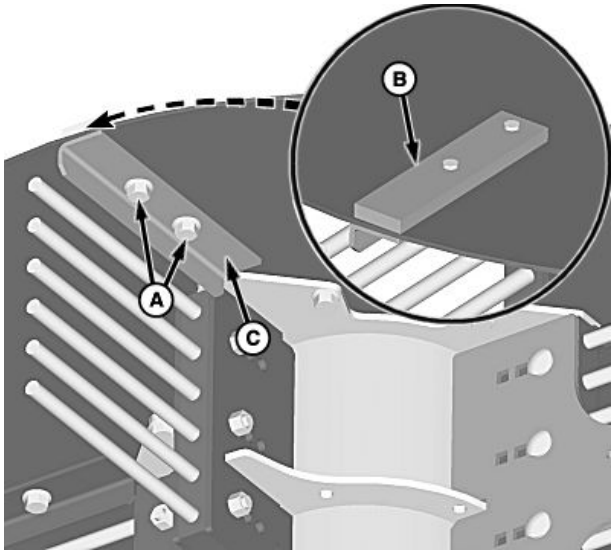
SVARBU: Pakeiskite visus menčių laikiklius, kad būtų išlaikyta disko pusiausvyra sukantis.

Įstatykite naują menčių laikiklį, jeigu reikia.

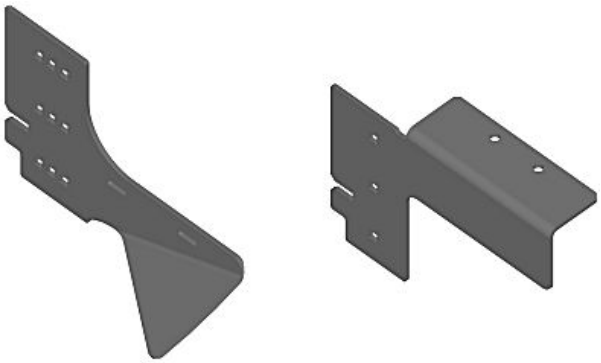
Priveržkite veržles ir, jeigu reikia, pakartokite su kitomis disko geležtėmis.

PASTABA: Išimkite smulkių grūdų mentes ir įstatykite kukurūzų mentes, jeigu reikia, atsižvelgdami į pjaunamus augalus.

A—Varžtai
B—Plokštelė
C—Menčių laikikliai



H98695 —UN—19OCT10

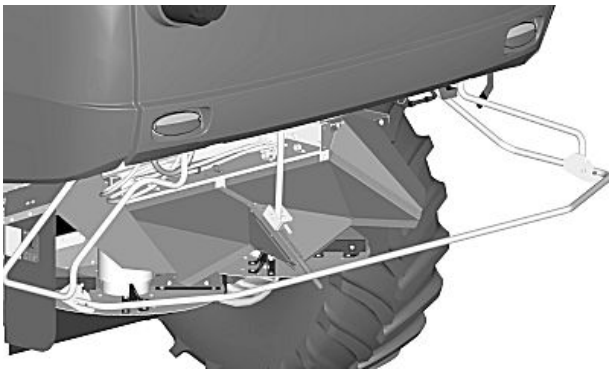


H102241 —UN—23JUN11

Smulkių grūdų mentė / kukurūzų mentė

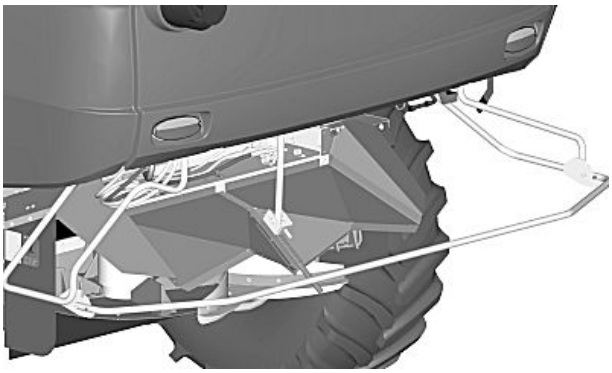
SS43267,0000592 -26-26MAR15-2/2

Barstytuvas (bendroji informacija)



Vieno greičio barstytuvas

H98186 —UN—23SEP10



Dviejų greičių barstytuvas

H98187 —UN—23SEP10

ĮSPĖJIMAS: Barstytuvui veikiant neleiskite niekam stovėti šalia. Prieš reguliuodami barstytuvą išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Prieš atlikdami bet kokius pakelto barstytuvo techninės priežiūros ar tvarkymo darbus, iki galo įkiškite į vietą kaištį.

PASTABA: Daugiau informacijos rasite skyriuose "Likučių tvarkymo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelės pagalba".

OUO6075,000436E -26-19DEC16-1/1

Barstytuvo pradalgės padėtis

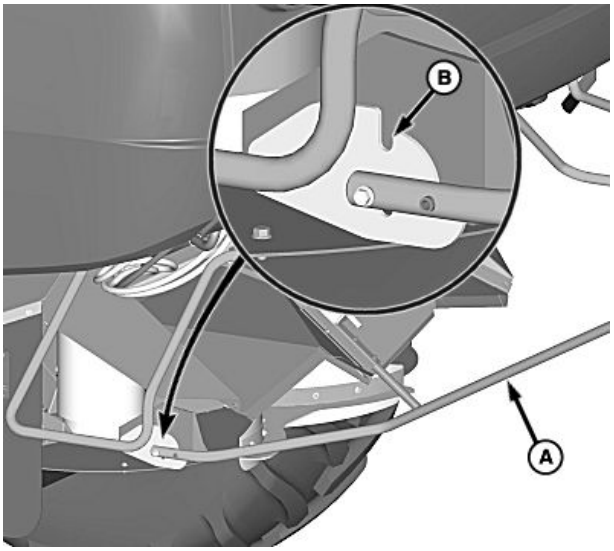
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Prieš atlikdami bet kokius pakelto barstytuvo techninės priežiūros ar tvarkymo darbus, iki galo įkiškite į vietą kaištį.

SVARBU: Naudojama barstytuvo apkaba visada TURI būti apatinėje padėtyje, kaip parodyta.

PASTABA: Barstytuvą galima pasukti į viršų, kad medžiagos byrėtų pradalgės forma.

Norėdami prieiti prie barstytuvo arba iškelti jį į pradalgės padėtį, iškelkite barstytuvo apkabą (A) tiek, kad ji sutaptų su išpjova (B).

A—Barstytuvo apkaba **B—Išpjova**



H98188 —UN—23SEP10

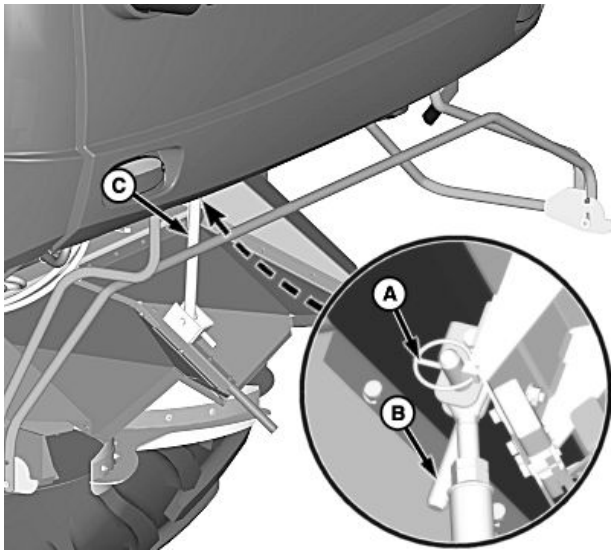
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000436F -26-19DEC16-1/3

Ištraukite greito fiksavimo kaištį (A) iš kaiščio (B) ir nuleiskite atraminį vamzdį (C).

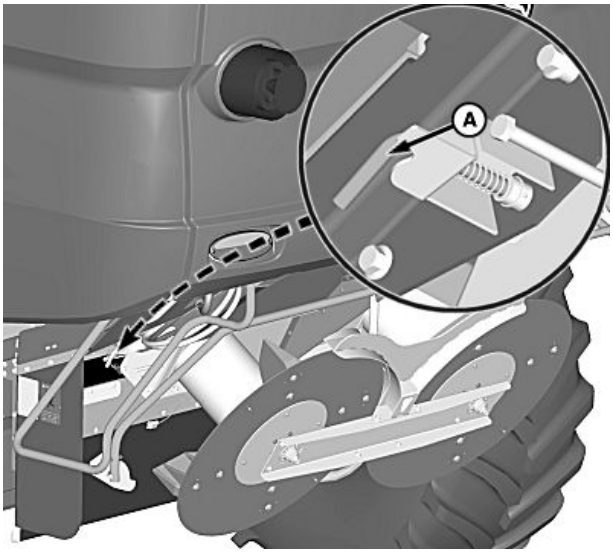
PASTABA: Sumontuokite kaištį atgal į laikymo padėtį ir užfiksuokite greito fiksavimo kaiščiu.

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Kaištis
C—Atraminis vamzdis

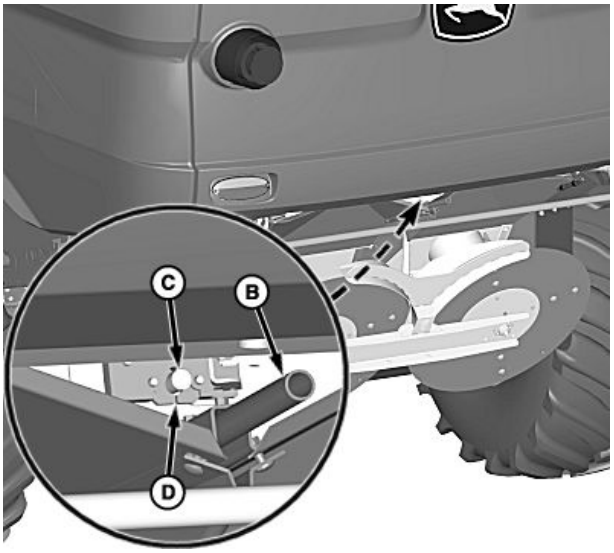


H98189 —UN—23SEP10

OUO6075,000436F -26-19DEC16-2/3



H98190 —UN—23SEP10



H98191 —UN—23SEP10

A—Kaištis
B—Rankena
C—Kaištis
D—Fiksatoriaus mazgas

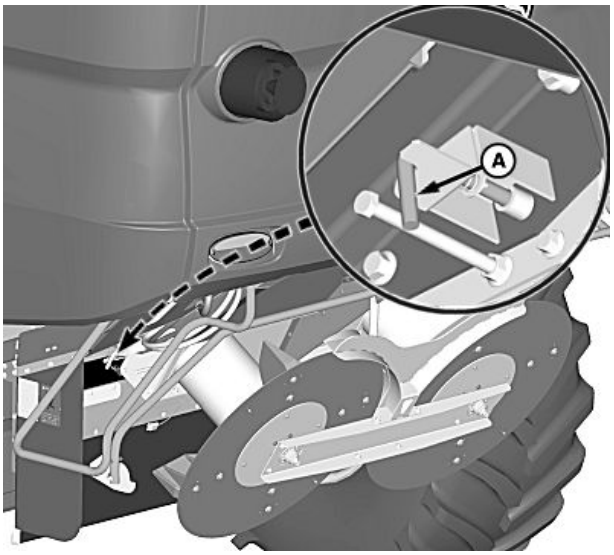
Patraukite kaištį (A) į visiškai iškelto barstytuvo padėtį.

Iškelkite barstytuvą su rankena (B) tiek, kad kaištis (C) visiškai įlįstų į sklendę (D).

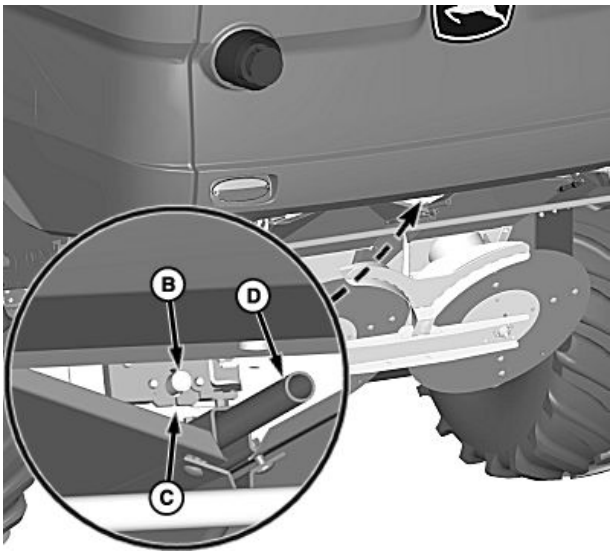
PASTABA: Sustabdykite barstytuvą. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Likučių tvarkymo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelės pagalba".

OUO6075,000436F -26-19DEC16-3/3

Barstytuvo nuleidimas



H98192 —UN—23SEP10



H98193 —UN—23SEP10

A—Kaištis
B—Kaištis
C—Fiksatoriaus mazgas
D—Rankena

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Pasukite ir įkiškite kaištį (A) į rėmą, kad atrakintumėte barstytuvą.

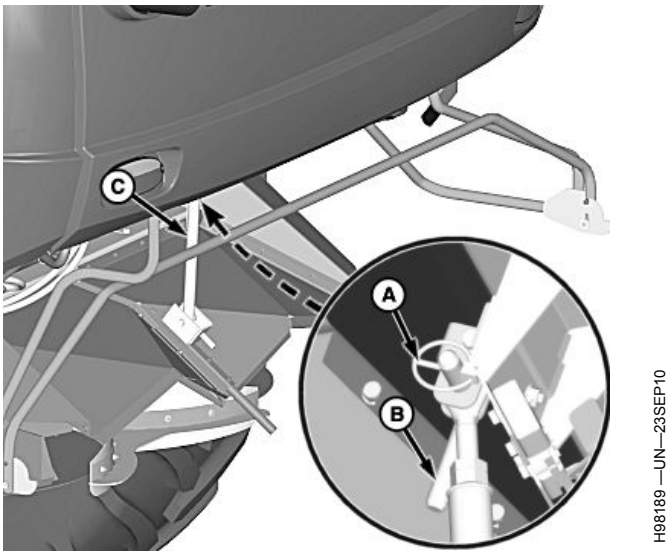
Atlaisvinkite kaištį (B) nuo sklendės (C) ir nuleiskite barstytuvą su rankena (D).

OUO6075,0004370 -26-19DEC16-1/2

Iškelkite atraminį vamzdį (C) tiek, kad šis sutaptų su anga, ir užfiksuokite kaiščiu (B) ir greito fiksavimo kaiščiu (A).

PASTABA: Didinkite barstytuvo apsukas, kol bus pasiektas reikiamas išbarstymo plotis. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Likučių tvarkymo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelės pagalba".

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Kaištis
C—Atraminis vamzdis



H98189 —UN—23SEP10

OUO6075,0004370 -26-19DEC16-2/2

Kratytuvo diskai (vieno greičio) – keitimas

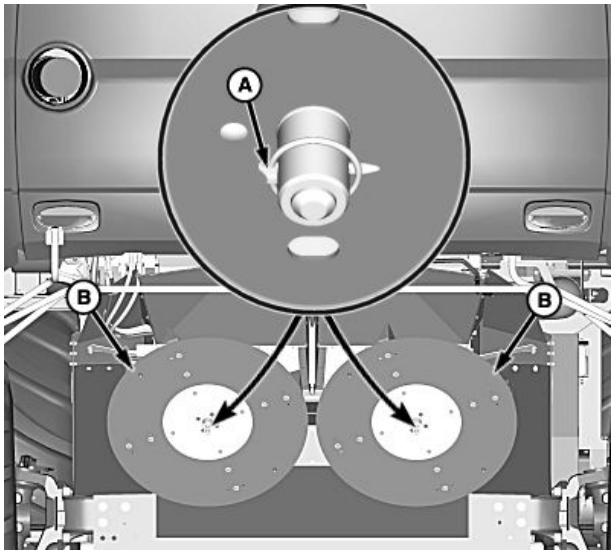
ĮSPĖJIMAS: Diskų komplektai sveria apytiksliai 25 kg (55 lb).

SVARBU: Diskų komplektai yra kairiosios pusės ir dešiniosios pusės. Prieš nuimdami pasižymėkite diskų komplektų vietas.

PASTABA: Diskų komplektus galima išimti techninei priežiūrai arba norint palikti didesnį tarpą po kratytuvu.

Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A) ir nuimkite diskų komplektus (B).

A—Užsifiksuojantis kaištis **B—Diskų komplektai**



H98194 —UN—23SEP10

OUO6075,00009D5 -26-23SEP10-1/2

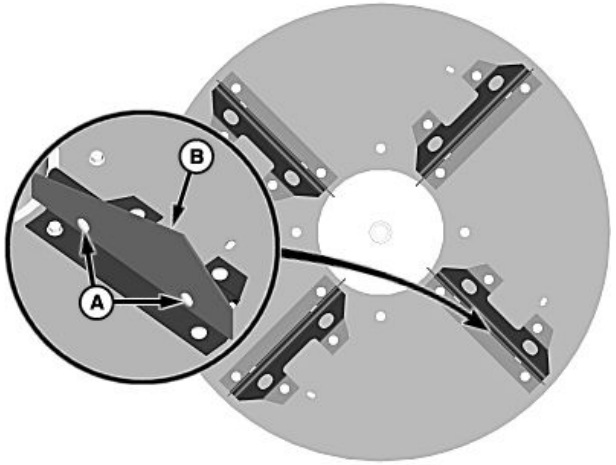
SVARBU: Kai keičiate susidėvėjusias ar pažeistas mentes, būtinai tuo pačiu metu pakeiskite mentes priešingose disko pusėse, kad būtų išlaikyta pusiausvyra diskui sukantis.

Mentės yra nukreiptos pagal pakaitomis išdėstytas kiaurymes, kad būtų užtikrintas geresnis augalų masės išbarstymas. Naujas mentes būtinai įstatykite į tas pačias kiaurymes, kuriose buvo anksčiau išimtos.

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite mentę (B).

Jeigu reikia, įstatykite naujas mentes ir priveržkite varžtus.

A—Tvirtinimo detalės **B—Peilis**



H98197 —UN—23SEP10

OUO6075,00009D5 -26-23SEP10-2/2

Kratytuvo diskai (dviejų greičių) – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Diskų komplektai sveria apytiksliai 25 kg (55 lb).

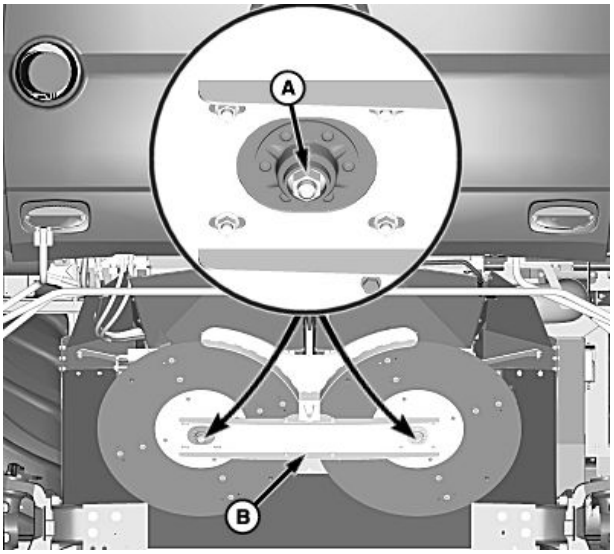
SVARBU: Diskų komplektai yra kairiosios pusės ir dešiniosios pusės. Prieš nuimdami pasižymėkite diskų komplektų vietas.

PASTABA: Diskų komplektus galima išimti techninei priežiūrai arba norint palikti didesnį tarpą po kratytuvu.

Atsukite veržles (A) ir nuimkkite atramos gaubtą (B).

A—Veržlė

B—Atramos gaubtas



H98195 —UN—08OCT10

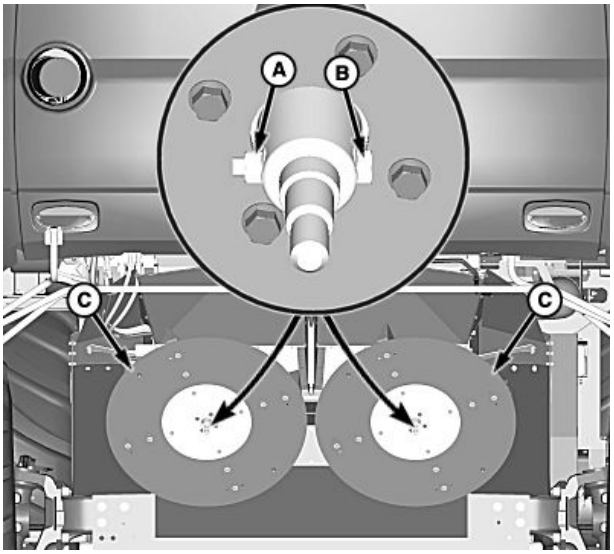
OUO6075,00009D6 -26-23SEP10-1/3

Atsukite veržles (A) ir varžtus (B) nuo diskų komplektų (C).

A—Veržlė

B—Varžtas su galvute

C—Diskų komplektai



H98196 —UN—23SEP10

Tęsinys sekančiame puslapyje

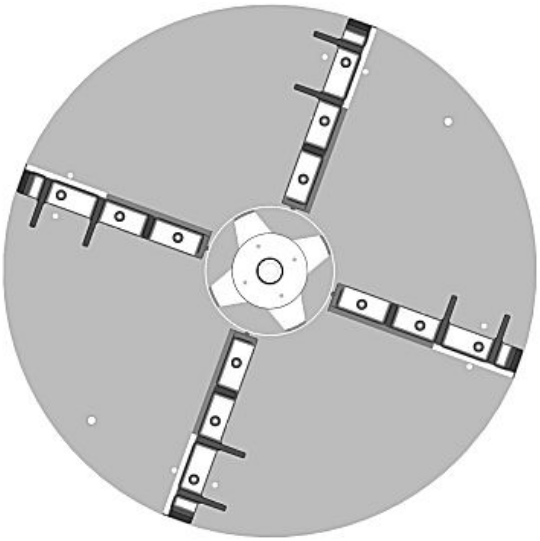
OUO6075,00009D6 -26-23SEP10-2/3

SVARBU: Kai keičiate susidėvėjusias ar pažeistas mentes, būtinai tuo pačiu metu pakeiskite mentes priešingose disko pusėse, kad būtų išlaikyta pusiausvyra diskui sukantis.

Mentės yra nukreiptos pagal pakaitomis išdėstytas kiaurymes, kad būtų užtikrintas geresnis augalų masės išbarstymas. Naujas mentes būtinai įstatykite į tas pačias kiaurymes, kuriose buvo anksčiau išimtos.

Jeigu reikia, įstatykite naujas mentes ir priveržkite varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija	
Mentės tvirtinimo detalės—Sukimo momentas	22 Nm (16 lb–ft)



H98198 —UN—23SEP10

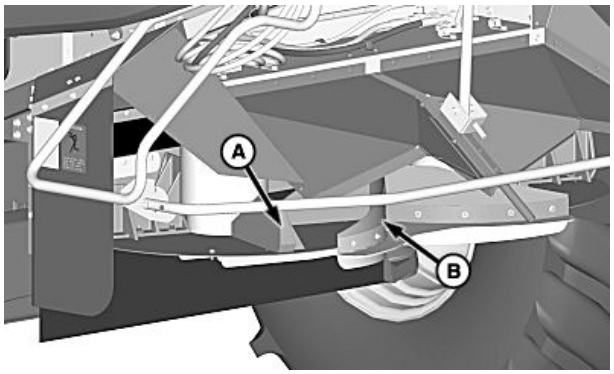
OUO6075,00009D6 -26-23SEP10-3/3

Didelės sklaidos šiaudų kratytuvas (papildoma parinktis)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Kratytuvui veikiant neleiskite niekam stovėti šalia. Prieš reguliuodami kratytuvą išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Gaubtus reikia nuimti pjaunat pjaunamąja, kurios plotis mažesnis nei 9,1 m (30 ft) arba mažesnėmis nei 12 eilių kukurūzų pjaunamosiomis, kad būtų užtikrintas optimalus augalų masės paskirstymas.

Kai uždėtos kratytuvo mentės (A) ir gaubtai (B), padidėja išbarstymo plotis ir užtikrinamas geresnis augalų masės paskirstymas naudojant didesnes pjaunamąsias. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.



H98199 —UN—23SEP10

A—Peiliai **B—Apsauginiai gaubtai**

OUO6075,00009D9 -26-28MAR11-1/1

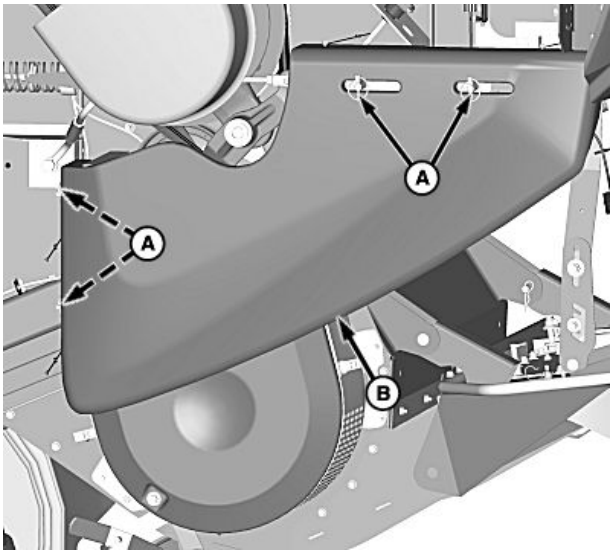
Smulkintuvo pavaros diržo įtempimas-reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Visiškai nuleiskite smulkintuvą, kad tinkamai sureguliuotumėte diržus.

Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A) ir nuimkite skydą (B).

A—Užsifiksuojantys kaiščiai **B—Ekranas**



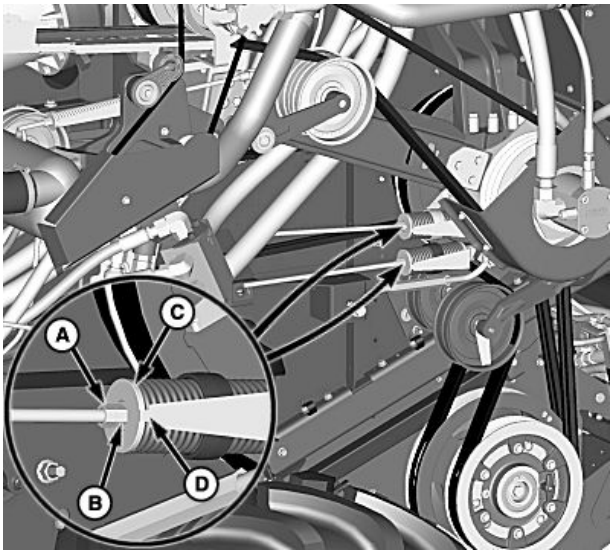
H98146 —UN—21SEP10

OUO6075,00013DF -26-18JUN13-1/2

Atleiskite kontrveržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

Uždėkite skydą ir pritvirtinkite užsifiksuojančiais kaiščiais.

A—Kontrveržlė **C—Poveržlė**
B—Veržlė **D—Matuoklis**



H108275 —UN—18JUN13

OUO6075,00013DF -26-18JUN13-2/2

Smulkintuvo diržas-keitimas

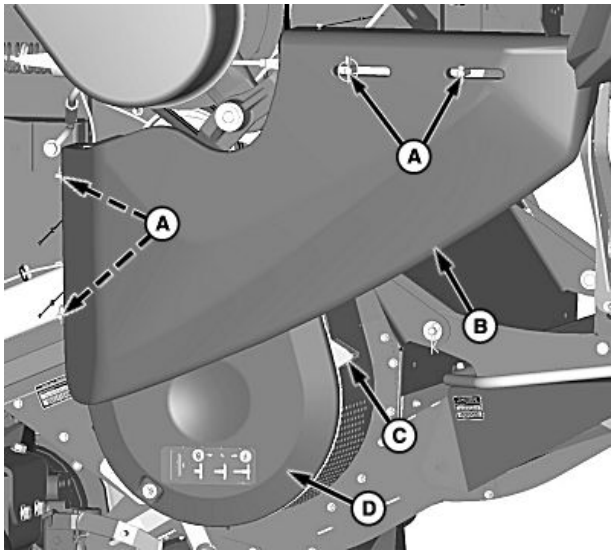
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Smulkintuvą reikia nustatyti į vidurinę padėtį, kad būtų lengviau uždėti diržą.

Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A) ir nuimkite skydą (B).

Atlaisvinkite sklendę (C) ir sukdami skydą (D) atidarykite jį.

A—Užsifiksuojantys kaiščiai
B—Ekranas
C—Fiksatorius
D—Ekranas



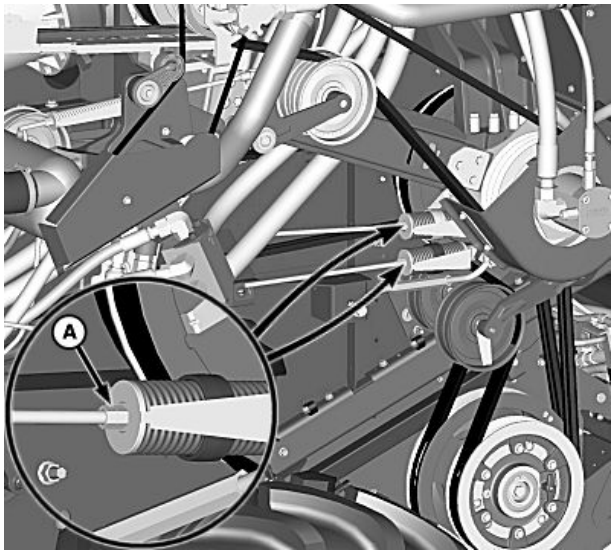
H105442 —UN—18MAY12

OUO6075,00013E0 -26-18JUN13-1/10

PASTABA: Pažymėkite įtempiklio veržlių padėtis prieš atlaisvindami – tai padės surenkant.

Atleiskite veržles (A), kad sumažintumėte diržo įtempimą.

A—Veržlės



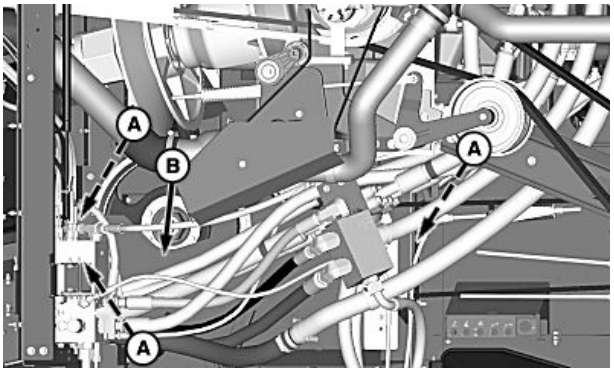
H108276 —UN—18JUN13

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00013E0 -26-18JUN13-2/10

Išimkite įsukamus varžtus (A) ir apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai su galvute **B—Ekranas**

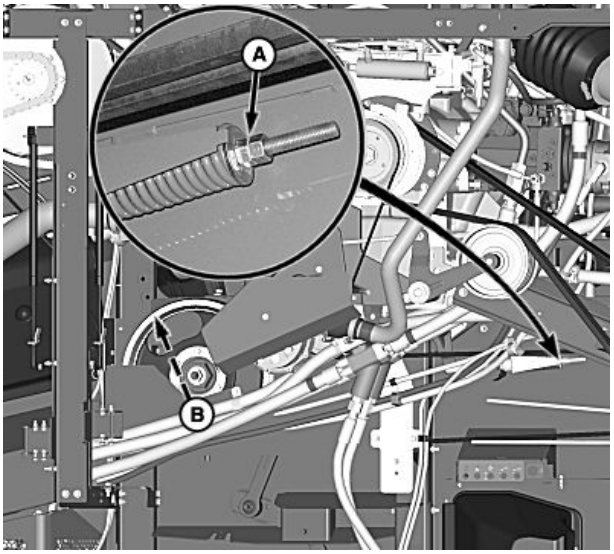


H108266 —UN—18JUN13

OUO6075,00013E0 -26-18JUN13-3/10

Atleiskite veržlę (A), kad galėtumėte sumažinti iškrovimo kultuvo diržo (B) įtempimą.

A—Veržlės **B—Iškrovimo kultuvo diržas**

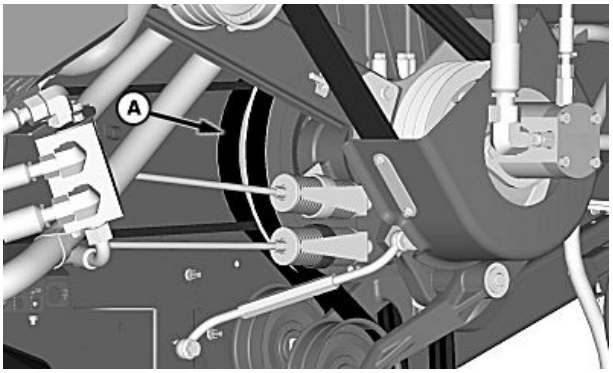


H108267 —UN—18JUN13

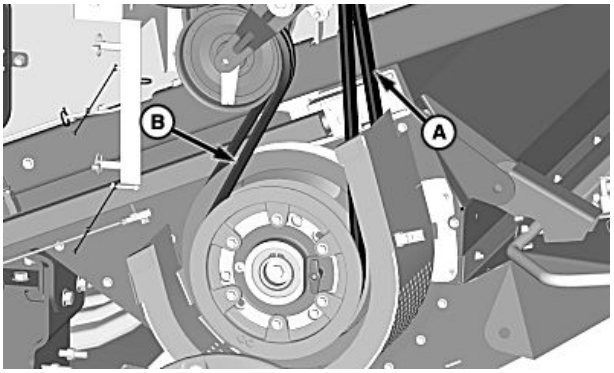
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00013E0 -26-18JUN13-4/10

Vidinis smulkintuvo diržas:



H107035 —UN—26FEB13



H98161 —UN—21SEP10

A—Vidinis smulkintuvo pavaros diržas

B—Išorinis smulkintuvo pavaros diržas

PASTABA: Pasukite diržą, kad jis tilptų tarp skriemulio ir šoninės sienelės.

Nuimkite nuo viršutinių skriemulių vidinį smulkintuvo pavaros diržą (A).

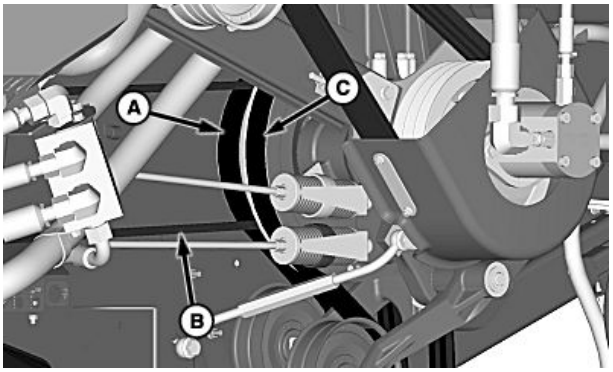
Nuimkite išorinį smulkintuvo pavaros diržą (B) nuo apatinių skriemulių.

Nuimkite vidinį smulkintuvo pavaros diržą nuo apatinių skriemulių.

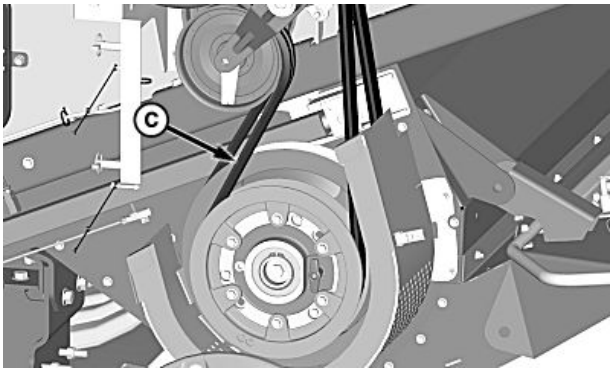
Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

OUO6075,00013E0 -26-18JUN13-5/10

Išorinis smulkintuvo diržas:



H107027 —UN—26FEB13



H107028 —UN—26FEB13

A—Vidinis smulkintuvo pavaros diržas

B—Iškrovimo kultuvo diržas

C—Išorinis smulkintuvo pavaros diržas

PASTABA: Pasukite diržus, kad jie tilptų tarp skriemulio ir šoninės sienelės.

Nuimkite nuo viršutinių skriemulių vidinį smulkintuvo pavaros diržą (A) ir iškrovimo kultuvo diržą (B).

Nuimkite išorinį smulkintuvo pavaros diržą (C) nuo viršutinių ir apatinių skriemulių.

Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

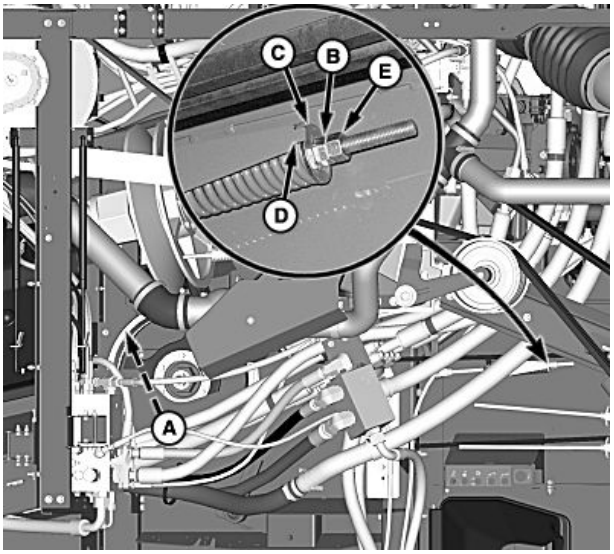
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00013E0 -26-18JUN13-6/10

Uždėkite iškrovimo kultuvo diržą (A) ant skriemulio.

Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę (E).

A—Iškrovimo kultuvo diržas
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis
E—Veržlė

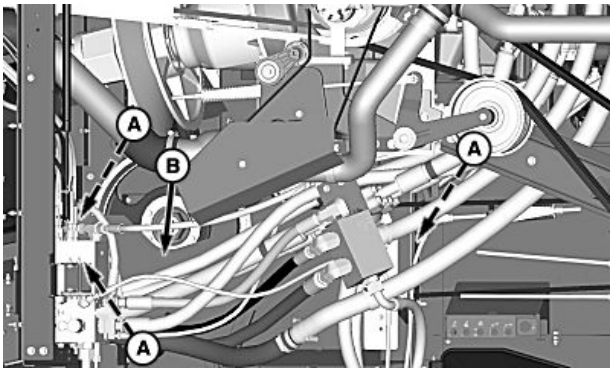


H108277 —UN—18JUN13

OUO6075,00013E0 -26-18JUN13-7/10

Įstatykite skydą (B) ir prisukite varžtais su galvute (A).

A—Varžtai su galvute
B—Ekranas



H108266 —UN—18JUN13

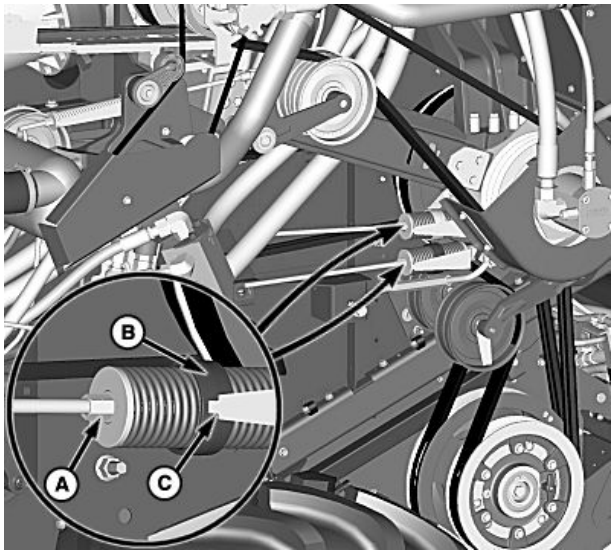
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00013E0 -26-18JUN13-8/10

Nuleiskite smulkintuvą į vidurinę padėtį.

Priveržkite veržles (A) iki spyruoklės kreiptuvas (B) bus ties matuoklio galu (C), kaip parodyta.

A—Veržlės
B—Spyruoklės kreipiančioji
C—Matuoklis



H108278 —UN—18JUN13

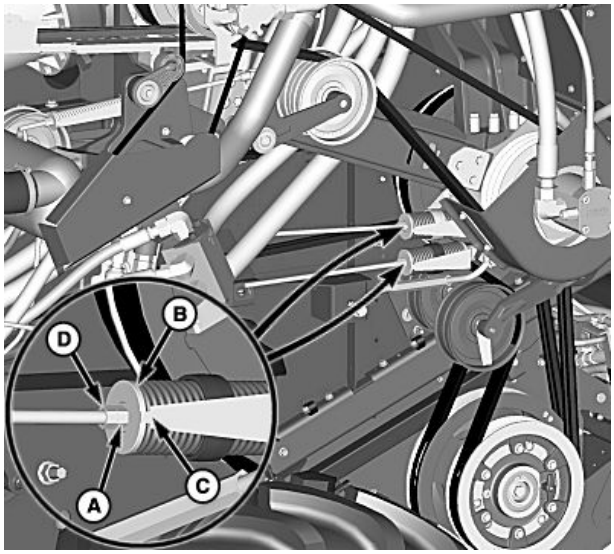
OUO6075,00013E0 -26-18JUN13-9/10

Visiškai nuleiskite smulkintuvą, kad tinkamai sureguliuotumėte diržą.

Priveržkite veržlę (A) taip, kad poveržlė (B) būtų tarp matuoklio galo (C) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę (D).

Uždėkite skydą ir pritvirtinkite užsifiksuojančiais kaiščiais.

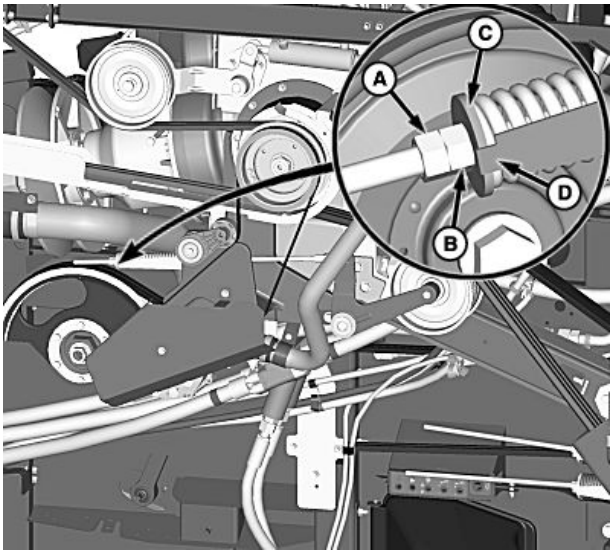
A—Veržlė
B—Poveržlė
C—Matuoklis
D—Kontrveržlė



H108279 —UN—18JUN13

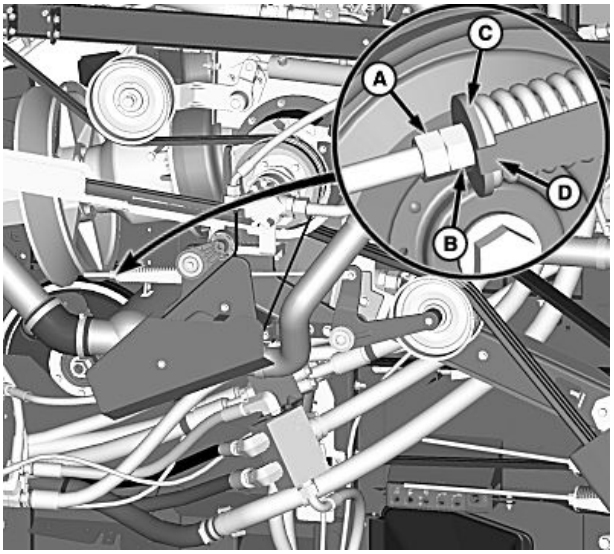
OUO6075,00013E0 -26-18JUN13-10/10

Smulkintuvo tarpinio veleno diržo reguliavimas



H108280 —UN—18JUN13

A tipas



H108281 —UN—18JUN13

B tipas

A—Antveržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Smulkintuvo tarpinio veleno diržas yra kairėje pusėje virš smulkintuvo.

Atleiskite antveržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite antveržlę.

OUO6075,000436A -26-10OCT16-1/1

Smulkintuvo tarpinio veleno diržo keitimas (A tipas)

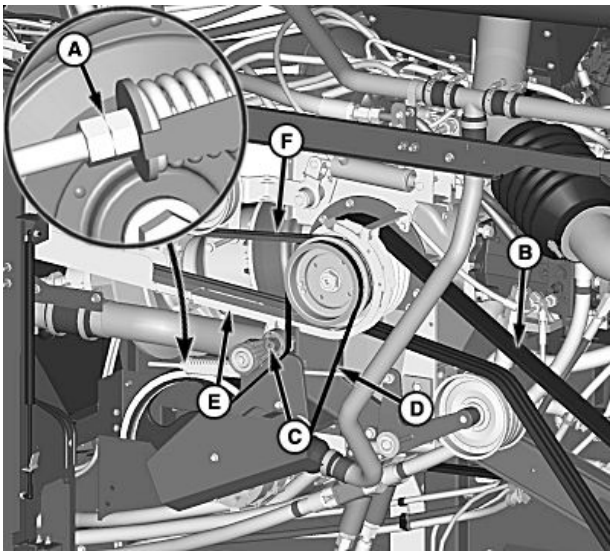
⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A), kad galėtumėte sumažinti smulkintuvo tarpinio veleno diržo (B) įtempimą.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (C), kad galėtumėte nuimti variklio nešvarumų šalinimo diržą (D).

Išsukite varžtus iš diržo laikiklio (E).

Nuimkite ir išsaugokite iškrovimo sraigto pavaros diržus (F).



H108282 —UN—18JUN13

A—Veržlės
B—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas
C—Įtempiklio svirtis
D—Variklio nešvarumų šalinimo diržas (jei įrengtas)
E—Diržo laikiklis
F—Iškrovimo sraigto pavaros diržai

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004680 -26-11APR17-1/5

Kai įrengtas hidraulinis siurblys

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite juostą (B) abiejose skydo pusėse.

Atsukite veržlę (C) nuo siurblio mazgo laikiklio.

PASTABA: Patikrinkite, ar nuimant poveržlės ir atskyriklis lieka savo vietose. Prisukite anksčiau atsuktą veržlę, kad poveržlės ir atskyrikliai liktų savo vietose, kol išimtas mazgas.

Išsukite varžtus (D) iš siurblio mazgo.

Nuimkite skydą (E) ir siurblio laikiklį.

Atremkite skydą ir pasidėkite siurblio laikiklį, kad netrukdytų.

Nuimkite tarpinio veleno diržą (F) nuo viršutinio ir apatinio skriemulių.

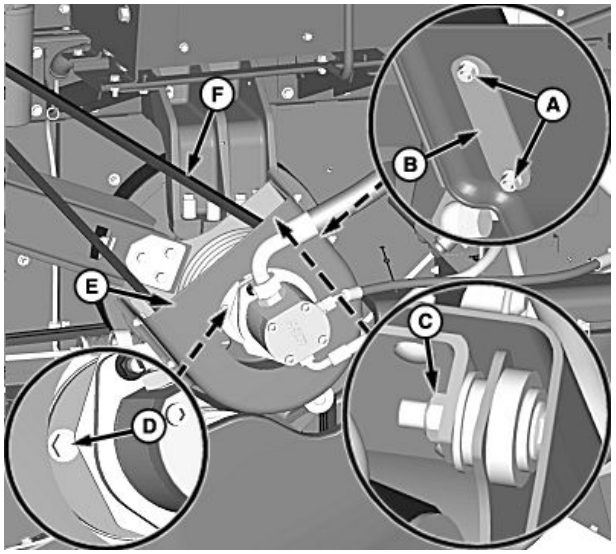
Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

Sulyginkite siurblio mazgą su skriemuliu ir priveržkite varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga.....80 N m (59 lb ft)

PASTABA: Sulyginkite siurblio mazgo veleno kaištį su skriemulio išpjova. Įsitikinkite, kad poveržlės ir atskyrikliai likę savo vietoje ant siurblio mazgo laikiklio.



H98502 —UN—20OCT10

A—Tvirtinimo elementas
B—Juosta
C—Veržlė
D—Varžtas (naudojami 2)
E—Gaubtas
F—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas

Uždėkite skydą bei siurblio laikiklį ir priveržkite veržle.

Uždėkite juostą abiejose skydo pusėse ir priveržkite varžtais.

OUO6075,0004680 -26-11APR17-2/5

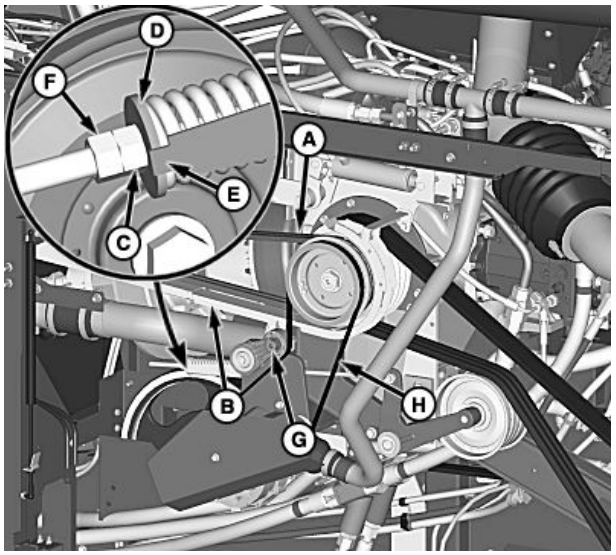
Uždėkite iškrovimo sraigto pavaros diržus (A).

Įstatykite diržo laikiklį (B) ir prisukite varžtais.

Priveržkite veržlę (C) taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio galo (E) ir tarpiklio apačios. Priveržkite antveržlę (F).

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (G), kad galėtumėte uždėti variklio nešvarumų šalinimo diržą (H).

A—Iškrovimo sraigto pavaros diržai
B—Diržo laikiklis
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis
F—Antveržlė
G—Įtempiklio svirtis
H—Variklio nešvarumų šalinimo diržas (jei įrengtas)



H108284 —UN—18JUN13

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004680 -26-11APR17-3/5

Kai neįrengtas hidraulinis siurblys

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite juostą (B) abiejose skydo (C) pusėse.

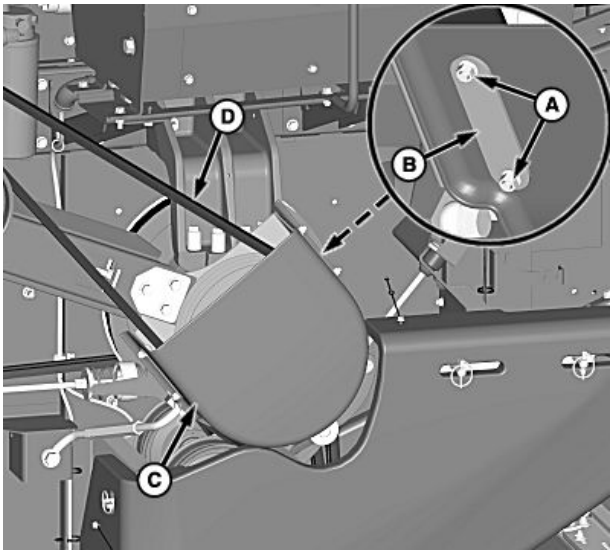
Nuimkite tarpinio veleno diržą (D) nuo viršutinio ir apatinio skriemulių.

Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

Sulyginkite skydą su laikiklio skylėmis.

Uždėkite juostą abiejose skydo pusėse ir priveržkite varžtais.

A—Tvirtinimo elementas
B—Juosta
C—Gaubtas
D—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas



H98500 —UN—08OCT10

OUO6075,0004680 -26-11APR17-4/5

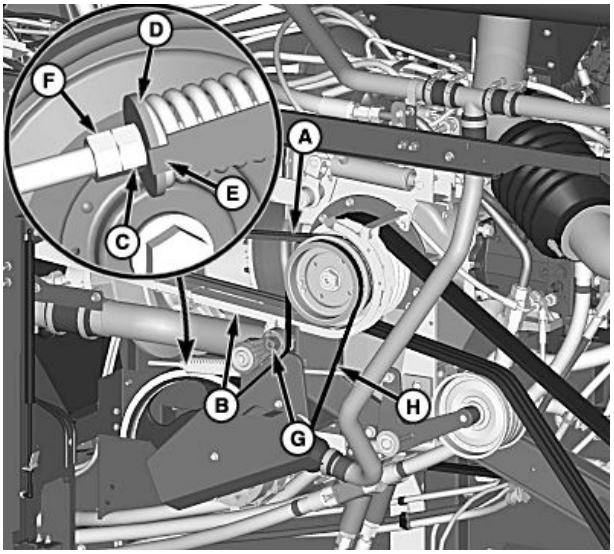
Uždėkite iškrovimo sraigto pavaros diržus (A).

Įstatykite diržo laikiklį (B) ir prisukite varžtais.

Priveržkite veržlę (C) taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio galo (E) ir tarpiklio apačios. Priveržkite antveržlę (F).

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (G), kad galėtumėte uždėti variklio nešvarumų šalinimo diržą (H).

A—Iškrovimo sraigto pavaros diržai
B—Diržo laikiklis
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis
F—Antveržlė
G—Įtempiklio svirtis
H—Variklio nešvarumų šalinimo diržas (jei įrengtas)



H1108285 —UN—18JUN13

OUO6075,0004680 -26-11APR17-5/5

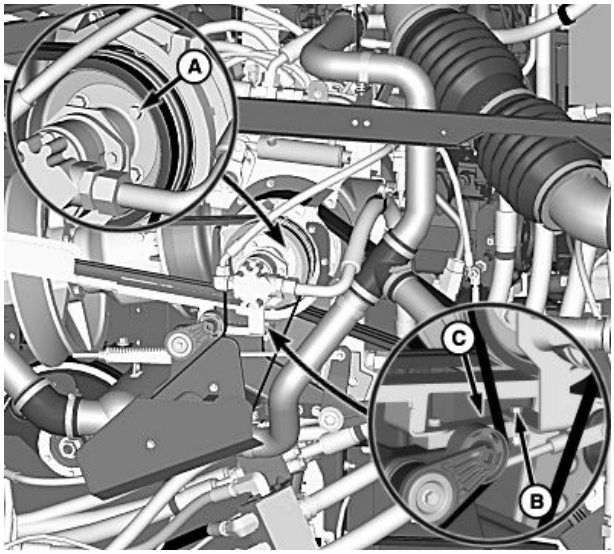
Smulkintuvo tarpinio veleno diržo keitimas (B tipas)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Iš atskiriamosios juostos ištraukite varžtus (A) ir tvirtinimo elementus (B).

Išimkite siurblio mazgą ir atremkite, kad netrukdytų.

A—Varžtas (naudojami 4)
B—Tvirtinimo elementas
C—Atskiriamoji juosta



H108283 —UN—18JUN13

OUO6075,0004681 -26-11APR17-1/8

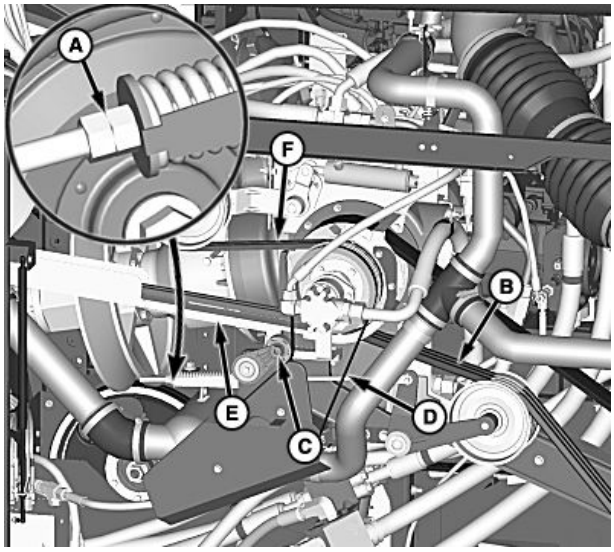
Atleiskite veržlę (A), kad galėtumėte sumažinti smulkintuvo tarpinio veleno diržo (B) įtempimą.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (C), kad galėtumėte nuimti variklio nešvarumų šalinimo diržą (D).

Išsukite varžtus iš diržo laikiklio (E).

Nuimkite ir išsaugokite iškrovimo sraigto pavaros diržus (F).

A—Veržlės
B—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas
C—Įtempiklio svirtis
D—Variklio nešvarumų šalinimo diržas (jei įrengtas)
E—Diržo laikiklis
F—Iškrovimo sraigto pavaros diržai



H108286 —UN—18JUN13

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004681 -26-11APR17-2/8

Kai įrengtas hidraulinis siurblys

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite juostą (B) abiejose skydo pusėse.

Atsukite veržlę (C) nuo siurblio mazgo laikiklio.

PASTABA: Patikrinkite, ar nuimant poveržlės ir atskyriklis lieka savo vietose. Prisukite anksčiau atsuktą veržlę, kad poveržlės ir atskyrikliai liktų savo vietose, kol išimtas mazgas.

Išsukite varžtus (D) iš siurblio mazgo.

Nuimkite skydą (E) ir siurblio laikiklį.

Atremkite skydą ir pasidėkite siurblio laikiklį, kad netrukdytų.

Nuimkite tarpinio veleno diržą (F) nuo viršutinio ir apatinio skriemulių.

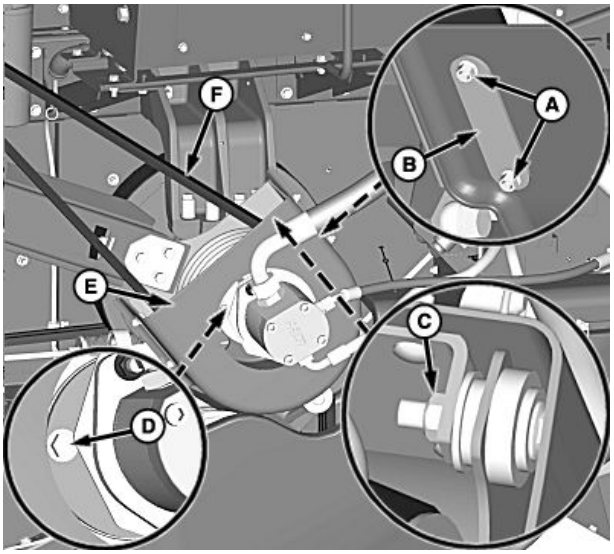
Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

Sulyginkite siurblio mazgą su skriemuliu ir priveržkite varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga.....80 N m (59 lb ft)

PASTABA: Sulyginkite siurblio mazgo veleno kaištį su skriemulio išpjova. Įsitikinkite, kad poveržlės ir atskyrikliai likę savo vietoje ant siurblio mazgo laikiklio.



H98502 —UN—20OCT10

A—Tvirtinimo elementas
B—Juosta
C—Veržlė
D—Varžtas (naudojami 2)
E—Gaubtas
F—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas

Uždėkite skydą bei siurblio laikiklį ir priveržkite veržle.

Uždėkite juostą abiejose skydo pusėse ir priveržkite varžtais.

OUO6075,0004681 -26-11APR17-3/8

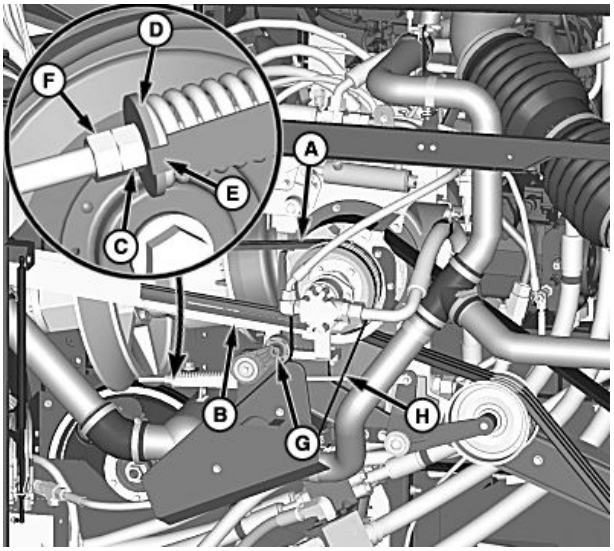
Uždėkite iškrovimo sraigto pavaros diržus (A).

Įstatykite diržo laikiklį (B) ir prisukite varžtais.

Priveržkite veržlę (C) taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio galo (E) ir tarpiklio apačios. Priveržkite antveržlę (F).

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (G), kad galėtumėte uždėti variklio nešvarumų šalinimo diržą (H).

A—Iškrovimo sraigto pavaros diržai
B—Diržo laikiklis
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis
F—Antveržlė
G—Įtempiklio svirtis
H—Variklio nešvarumų šalinimo diržas (jei įrengtas)



H1108287 —UN—18JUN13

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004681 -26-11APR17-4/8

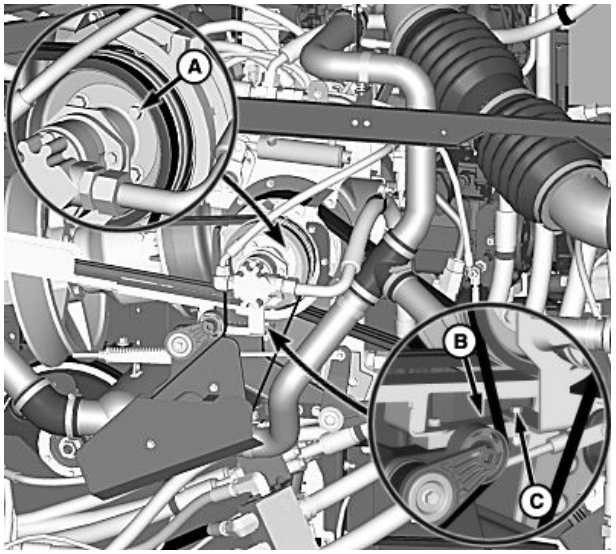
Sulyginkite siurblio mazgą su skriemuliu ir priveržkite varžtus (A) pagal specifikacijas.

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga.....80 N m (59 lb ft)

Uždėkite atskiriamąją juostą (B) ir užfiksuokite tvirtinimo elementais (C).

A—Varžtas (naudojami 4)
B—Atskiriamoji juosta
C—Tvirtinimo elementas



H108288 —UN—18JUN13

OUO6075,0004681 -26-11APR17-5/8

Kai neįrengtas hidraulinis siurblys

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite juostą (B) abiejose skydo (C) pusėse.

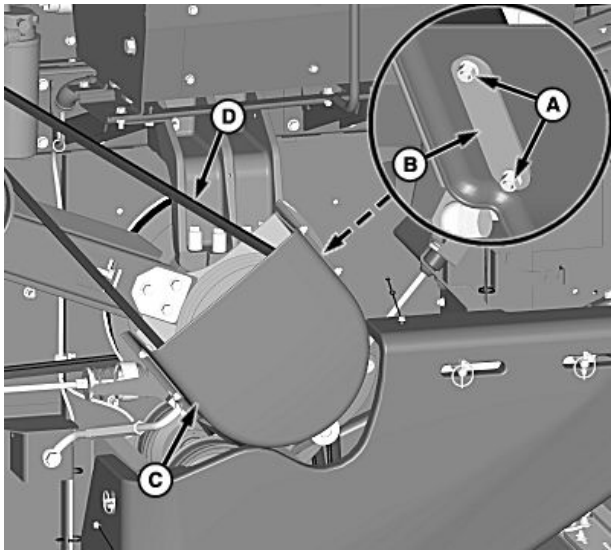
Nuimkite tarpinio veleno diržą (D) nuo viršutinio ir apatinio skriemulių.

Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

Sulyginkite skydą su laikiklio skylėmis.

Uždėkite juostą abiejose skydo pusėse ir priveržkite varžtais.

A—Tvirtinimo elementas
B—Juosta
C—Gaubtas
D—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas



H98500 —UN—08OCT10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004681 -26-11APR17-6/8

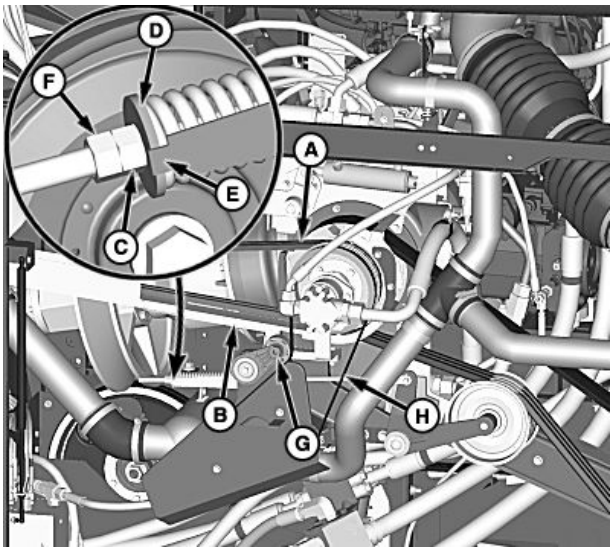
Uždėkite iškrovimo sraigto pavaros diržus (A).

Įstatykite diržo laikiklį (B) ir prisukite varžtais.

Priveržkite veržlę (C) taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio galo (E) ir tarpiklio apačios. Priveržkite antveržlę (F).

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (G), kad galėtumėte uždėti variklio nešvarumų šalinimo diržą (H).

A—Iškrovimo sraigto pavaros diržai
B—Diržo laikiklis
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis
F—Antveržlė
G—Įtempiklio svirtis
H—Variklio nešvarumų šalinimo diržas (jei įrengtas)



H108287 —UN—18JUN13

OUO6075,0004681 -26-11APR17-7/8

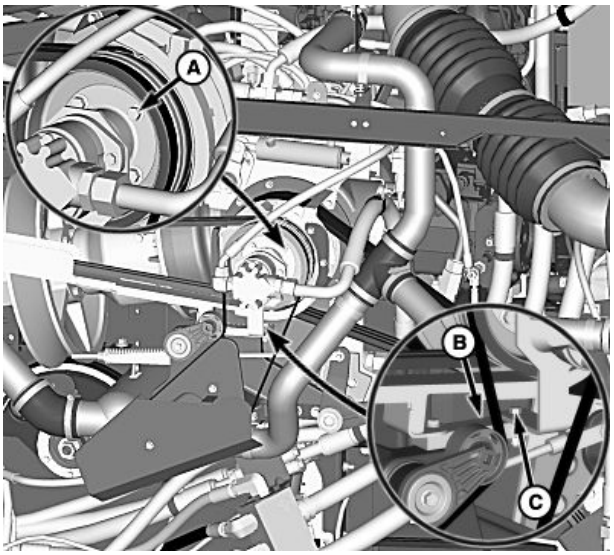
Sulyginkite siurblio mazgą su skriemuliu ir priveržkite varžtus (A) pagal specifikacijas.

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga.....80 N m (59 lb ft)

Uždėkite atskiriamąją juostą (B) ir užfiksuokite tvirtinimo elementais (C).

A—Varžtas (naudojami 4)
B—Atskiriamoji juosta
C—Tvirtinimo elementas



H108288 —UN—18JUN13

OUO6075,0004681 -26-11APR17-8/8

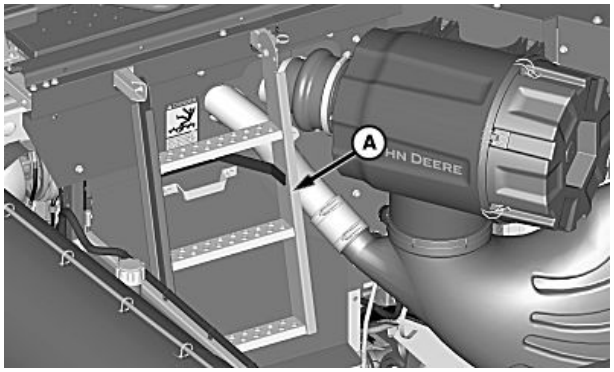
Grūdų bunkeris / variklio laipteliai

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

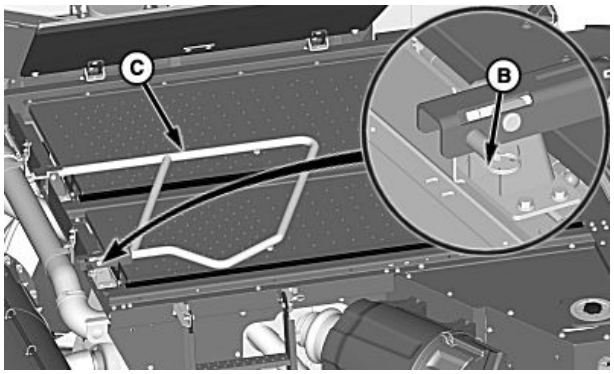
Kad galėtumėte prieiti prie grūdų bunkerio, lipkite kopėtėlėmis (A).

Patraukite blokavimo kaištį (B) ir sukite turėklą (C) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje.

A—Kopėtėlės
B—Blokavimo kaištis
C—Turėklas



H116816 —UN—06JAN16



H118331 —UN—04MAY16

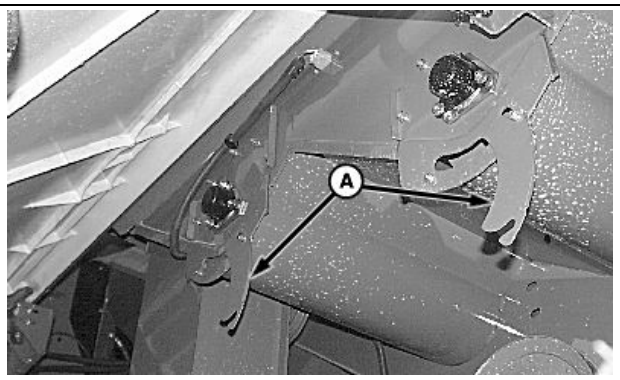
OUO6075,00041C2 -26-04MAY16-1/1

Grūdų bunkerio išleidimo angos

Grūdų bunkerio išleidimo angų sklendė (A) yra dešinėje skersinių sraigtų pusėje ir ją būtina atidaryti, kai mašina pastatoma, nes ja nebus dirbama, arba valomas grūdų bunkeris.

Atleiskite varžtus ir nustumkite sklendes nuo išleidimo angų.

A—Išleidimo angos sklendė



H80946 —UN—27MAY04

OUO6075,0004360 -26-07OCT16-1/1

Grūdų bunkerio mėginio lovys

Grūdų bunkerio mėginio lovys (A) operatoriui leidžia paimti javų mėginį iš įkrovimo sraigto nelipant į grūdų bunkerį.

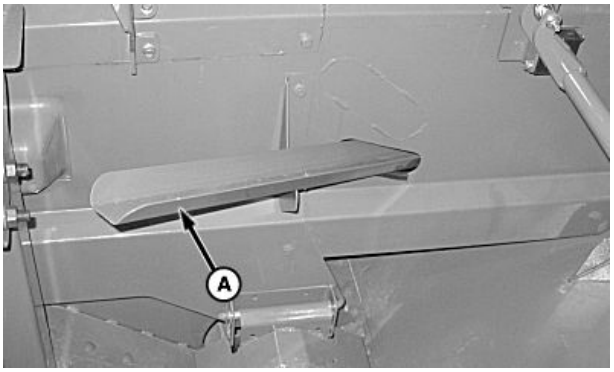
Kai mašina pripildoma javų, perstumkite daugiafunkcę valdymo svirtį į neutralią padėtį ir įjunkite stovėjimo stabdį.

Atjunkite pjaunamąją, tačiau palikite įjungtą kuliamąją.

ĮSPĖJIMAS: Kitam asmeniui nereikia tikrinti grūdų mėginio, imamo iš grūdų bunkerio.

Atidarykite sklendę (B). Nuleiskite grūdų bunkerio lovį, kad galėtumėte nupiltumėte javų mėginį.

A—Mėginio lovys **B—Sklendė**



H96883 —UN—14JUN10

H96884 —UN—14JUN10

OUO6075,0004361 -26-10JAN17-1/1

Grūdų bunkerio užpildymo jutikliai – reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Kad garsinės signalizacijos duotų signalą, pjaunamosios pavara turi būti įjungta.

3/4 grūdų rezervuaro užpildymo daviklis:

3/4 užpildymo daviklis (A) yra priekinėje išvalytų grūdų pakrovimo sraigto pusėje arba ant dešiniojo grūdų bunkerio gaubto. Jeigu dirbant augalų srautas mažas, grūdų bunkerio jutiklį (C) galima perkelti į apatinę dešiniojo grūdų bunkerio dangčio kiaurymę.

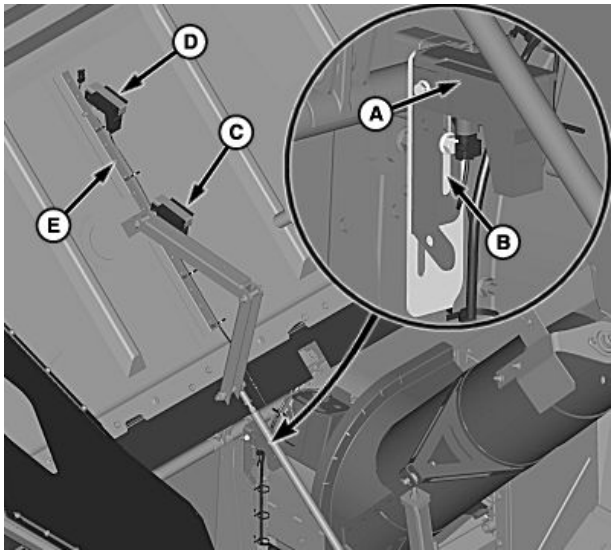
Sureguliuokite jutiklį įstatydami jį aukščiau ar žemiau angoje (B) ar kiaurymės (E), kad sureguliuotumėte jungiklio suveikimo tašką. Kuo aukščiau stovi jutiklis, tuo pilnesnis bus grūdų bunkeris, kai pasigirs zumeris.

Grūdų bunkerio 3/4 užpildymo piktograma pasirodys ekrane, kai grūdai pasieks jutiklį.

Kai užpildyta 3/4 grūdų bunkerio, įsižiebę švyturėliai duoda signalą grūdovežio vairuotojui, kad grūdų bunkeris pilnas ir paruoštas iškrauti.

4/4 grūdų bunkerio užpildymo jutiklis:

Grūdų bunkerio 4/4 užpildymo jutiklis (D) yra įrengtas ant dešiniojo grūdų bunkerio ilgiklio arba grūdų bunkerio dangčio.



H96916 —UN—16JUN10

A—3/4 užpildymo daviklis
B—Lizdas
C—3/4 užpildymo jutiklis (pasirinktinė vieta)
D—4/4 užpildymo jutiklis
E—Angos

Grūdų bunkerio 4/4 užpildymo piktograma pasirodys ekrane, kai grūdai pasieks jutiklį.

Sureguliuokite daviklį nustatydami jį aukščiau ar žemiau kiaurymėse (E), kad sureguliuotumėte jungiklio suveikimo tašką. Kuo aukščiau stovi jutiklis, tuo pilnesnis bus grūdų bunkeris, kai pasigirs zumeris.

OUO6075,000104A -26-27FEB12-1/1

Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti) – veikiantys

ĮSPĖJIMAS: Prieš transportuojant mašina keliu grūdų bunkerio dangčius reikia uždaryti, o anteną pritvirtinti kabliu prie kabinos stogo. Saugokitės žemai kabančių elektros laidų ir medžių šakų.

SVARBU: Prieš užverčiant grūdų bunkerio dangčius grūdų bunkerį būtina ištuštinti.

PASTABA: Grūdų bunkerio dangčius reikia atidaryti iki galo, kad būtų galima įjungti kuliamąją.

Išvalytų grūdų tiekimo sraigtas pakeliamas, kai grūdų bunkerio dangčiai atidaromi. Sraigtas nulenkiamas žemyn, kai dangčiai uždaromi.

Naršymo juostoje paspauskite užlenkimo mygtuką. Daugiau informacijos apie bunkerio dangčių atidarymą ir uždarymą rasite skyriuose "Užlenkimo programos pagalba" arba "Operatoriaus stotelė".

H96897 —UN—15JUN10

H115016 —UN—22MAR16

Užlenkimo mygtukas

OUO6075,0004373 -26-25JAN17-1/1

Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti) – reguliavimas

PASTABA: Reguliuokite suveržiamąsias movas tik mašinos kairėje pusėje. Suveržiamosios movos mašinos dešinėje nereguliuojamos.

Iki galo pakelkite grūdų bunkerio dangčius.

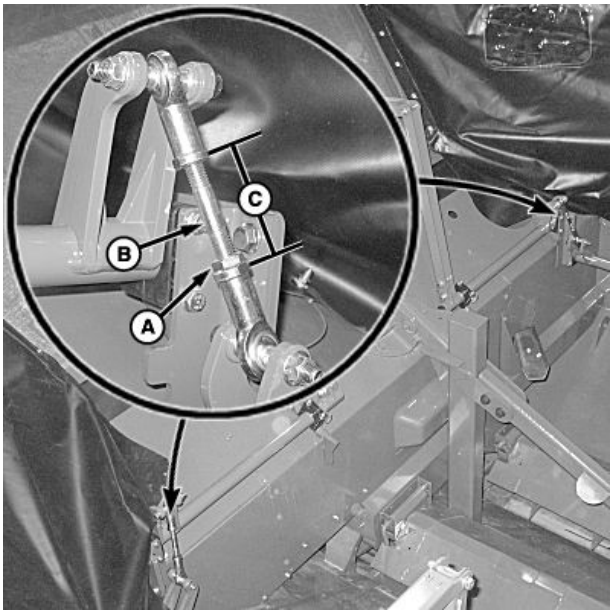
Atlaisvinkite veržlę (A) ir pareguliuokite varžtą (B), kol bus pasiektas nominalus atstumas (C) tarp suveržiamosios movos galų, kaip parodyta.

PASTABA: Padidinus suveržiamosios movos atstumą, didėja tarpas tarp kairiojo dangčio ir priekinio / galinio dangčių.

Sumažinus suveržiamosios movos atstumą, mažėja tarpas tarp kairiojo dangčio ir priekinio / galinio dangčių.

Priveržkite veržlę, kai bus pasiektas reikiamas atstumas.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis suveržiamosiomis movomis.



H96901 —UN—15JUN10

A—Veržlė
B—Varžtas
C—Nominalus atstumas, 64 mm (2-1/2 in.)

OUO6075,00007F0 -26-21OCT10-1/1

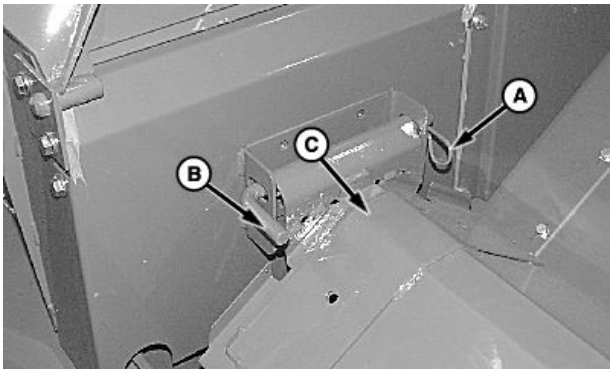
Grūdų bunkerio skersinio sraigto dangčiai

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Ištraukite fiksavimo kaiščius (A) ir kaiščius (B), kuriais sraigto dangčio (C) kraštai pritvirtinti prie grūdų bunkerio. Laikykite dangtį pageidaujamoje padėtyje ir įstatykite anksčiau nuimtus kaiščius bei fiksavimo kaiščius.

Dangčiai turi būti horizontalioje padėtyje ir įrengti taip, kad kiekvienas per visą ilgį būtų vienodu atstumu nuo sraigto.

PASTABA: Sraigių dangčius visiems javams nustatykite aukščiausioje padėtyje.

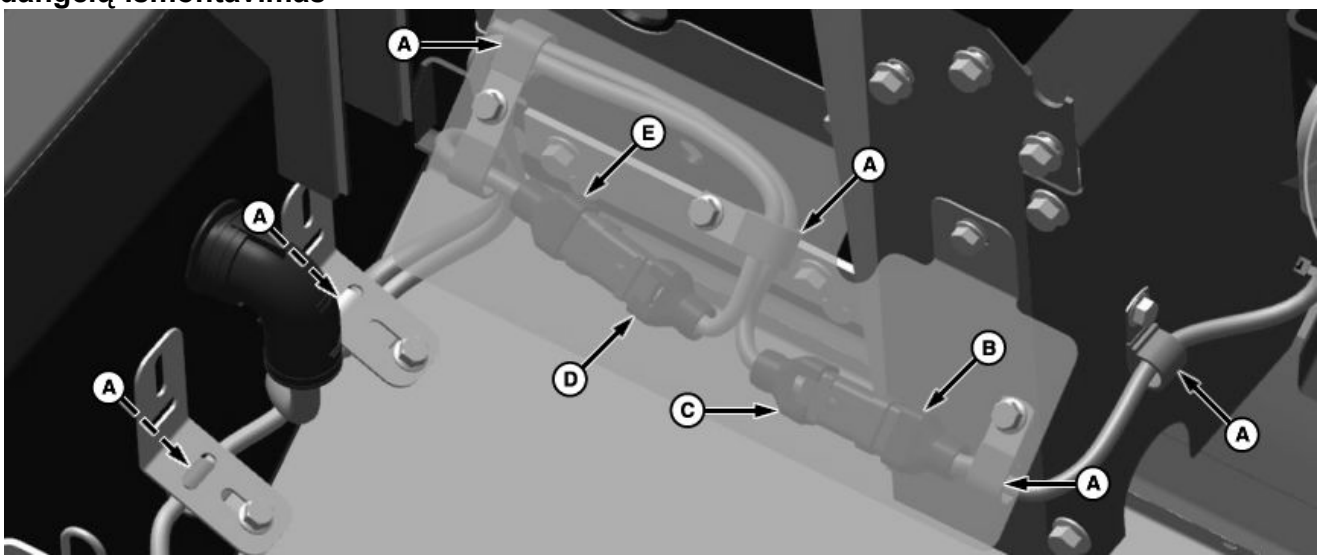


H80947 —UN—27MAY04

A—Fiksavimo kaiščiai
B—Kaiščiai
C—Sraigto dangčiai

OUO6075,0000A46 -26-27OCT10-1/1

ActiveYield™ (jei įdiegta) skersinių sraigto dangčių išmontavimas



A—Spaustuvai
B—Galinio skersinio sraigto jungtis (vidinė)
C—Grūdų bunkerio jungtis (išorinė)
D—Priekinio skersinio sraigto jungtis (išorinė)
E—Grūdų bunkerio jungtis (vidinė)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Išmontuodami ar sumontuodami sraigtų dangčius būkite ypač dėmesingi. Nestokite ant jutiklių ir pasirūpinkite, kad ant jų nenukristų jokių daiktų.

PASTABA: Imant tam tikrų javų derlių ir tam tikromis darbo sąlygomis skersinių sraigtų dangčius reikia nuimti.

Kai skersinių sraigtų dangčiai nuimti, ActiveYield™ funkcija TURI būti išjungta. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Kalibravimo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelė".

Je reikia, atjunkite laidų pynes nuo gnybtų (A).

Atjunkite galinio skersinio sraigto jungtį (B) nuo grūdų bunkerio jungties (C).

Atjunkite priekinio skersinio sraigto jungtį (D) nuo grūdų bunkerio jungties (E).

Sujunkite grūdų bunkerio jungtis (C ir E) ir pagal poreikį užfiksuokite gnybtais.

SVARBU: Sujunkite laidų pynes, kad derliaus stebėsenos sistema veiktų net ir išjungus ActiveYield™ funkciją. Užfiksuokite laidų pynes gnybtais, kad jos nesiliestų su skersiniais sraigtais.

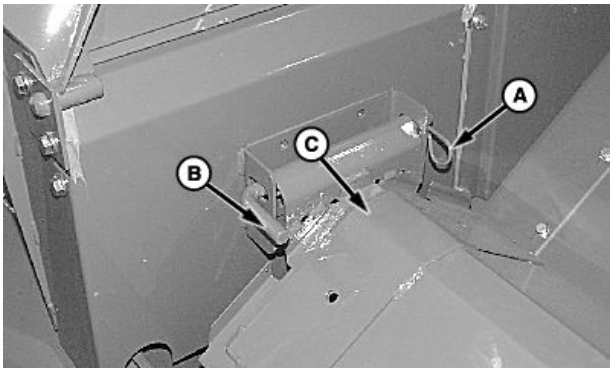
ActiveYield™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

Tęsinys sekančiame puslapyje

Išimkite fiksavimo kaištį (A) ir kaištį (B) iš abiejų sraigto dangčio (C) galų.

Nuimkite sraigto dangtį nuo mašinos ir pakartokite veiksmą su likusiais sraigtų dangčiais.

A—Fiksavimo kaištis (naudojami 4)
B—Kaištis (naudojami 4)
C—Sraigto dangtis (naudojami 2)



H80947 —UN—27MAY04

OUO6075,00045F7 -26-22FEB17-2/2

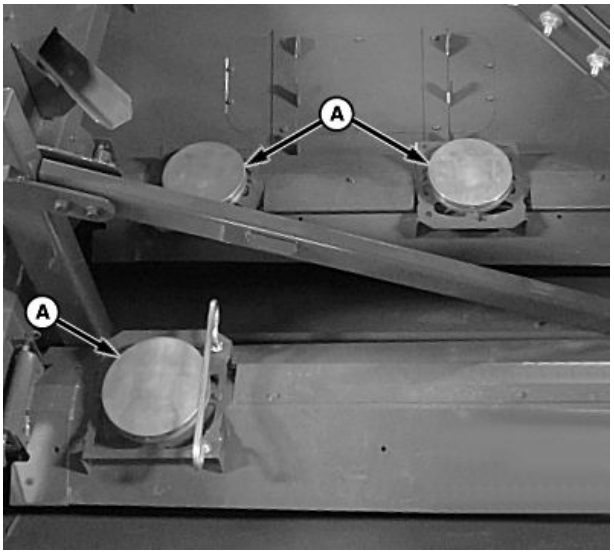
ActiveYield™ funkcijos (jei įdiegta) jutiklių vietos

SVARBU: Nestokite ant jutiklių ir pasirūpinkite, kad ant jų nenukristų jokių daiktų, kurie galėtų juos pažeisti.

PASTABA: Du jutikliai yra priekinio skersinio sraigto dangtyje, vienas – galinio.

ActiveYield™ funkcija naudoja jutiklius (A), kurie yra grūdų bunkeryje ir skersinių sraigtų dangčiuose – jais matuojamas grūdų srautas.

A—Jutikliai

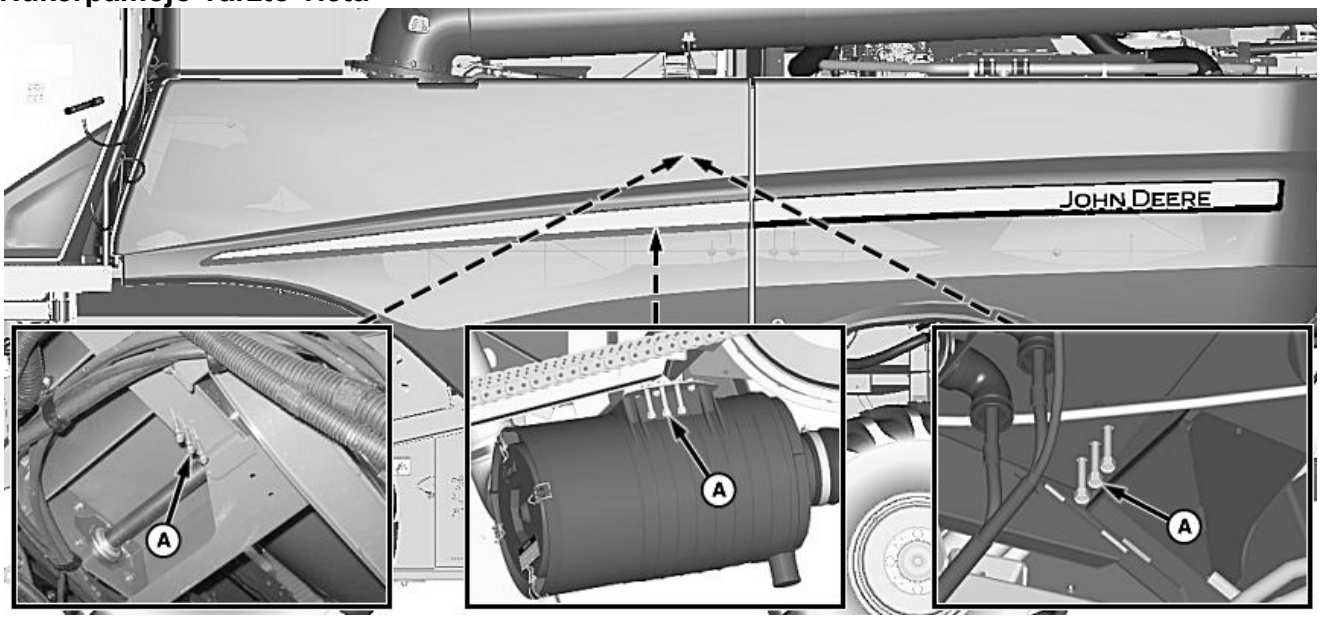


H115545 —UN—20AUG15

ActiveYield™ yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,00045F8 -26-22FEB17-1/1

Nukerpamojo varžto vieta



H111120 —UN—17APR14

A—Nukerpamasis varžtas (naudojami 3)

PASTABA: Pridedami trys papildomi nukerpamieji varžtai. Vietos gali skirtis atsižvelgiant į variklio dydį, variklio emisijos lygį ir grūdų bunkerio iškrovimo greitį.

Jeigu iškrovimo sraigto pavaros nukerpamasis varžtas nulūžta, išsukite ir pakeiskite pridedamu nukerpamuoju varžtu (A) iš nurodytos vietos.

OUO6075,00017C7 -26-17APR14-1/1

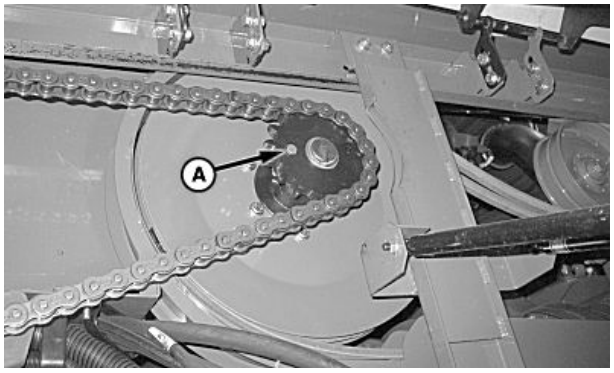
Iškrovimo sraigto pavaros nukerpamasis varžtas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Naudokite tiktai John Deere tiekiamus nukerpamus varžtus (A) (varžtas su galvute per stebulę/įvorę), kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl nukerpamų varžtų pakeitimo.

Mašinoje yra papildomi nukerpamieji varžtai. Žiūrėkite “Nukerpamojo varžto vieta” šiame skyriuje, jeigu norite rasti daugiau informacijos.

SVARBU: Nemontuokite padangos kameros ar maišelio iškrovimo sraigto gale. Bet kokie trukdymai sraigto gale gali sugadinti iškrovimo sraigto sistemą ir nukerpamąjį varžtą.



H96888 —UN—14JUN10

A—Nukerpamasis varžtas

OUO6075,00017C6 -26-16APR14-1/1

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigto kreiptuvas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

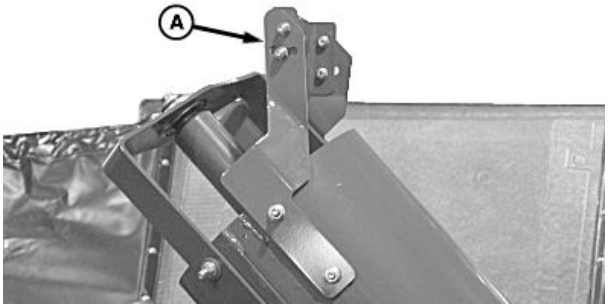
Nustatykite kreiptuvą (A) pagal poreikį.

Sukimasis prieš laikrodžio rodyklės kryptį:

- Vėjuotos sąlygos imant žolės sėklų, rapsų ar panašių grūdų derlių.
- Kukurūzai – grūdų bunkeris prisipildo kairėje pusėje, gale.

Sukimasis laikrodžio rodyklės kryptimi:

- Grūdai – grūdų bunkeris prisipildo dešinėje pusėje, priekyje.



H96890 —UN—14JUN10

A—Kreiptuvas

OUO6075,0004362 -26-07OCT16-1/1

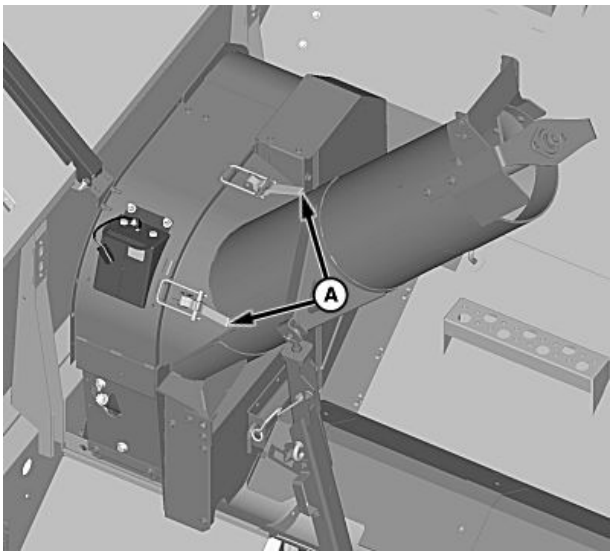
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigto (grūdų bunkerio išplėtimo elementų) užlenkimas

ĮSPĖJIMAS: Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas yra sunkus. Būkite itin atidūs pakeldami arba nuleisdami sraigtą.

Kai nuleidžiami grūdų bunkerio išplėtimo elementai, bendras mašinos aukštis sumažėja 0,5 m (1-1/2 pėd.).

Laikykite sraigto viršų ir atleiskite gnybtus (A). Nuleiskite sraigtą ant skersinio sraigto dangčio.

A—Spaustuvai



H102235 —UN—15JUN11

OUO6075,0004682 -26-20MAR17-1/1

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai) – reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

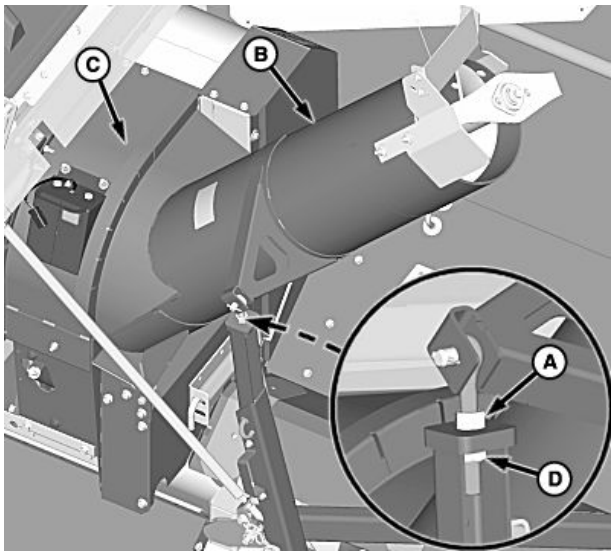
PASTABA: Įsitikinkite, kad grūdų bunkerio dangčiai yra visiškai pakelti.

Reguliuokite veržlę (A), kol grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (B) liesis prie transportavimo korpuso (C).

Pasukite veržlę (A) dar 1/2 apsukimo ir priveržkite veržlę (D), kad užfiksuotumėte ąsinį varžtą.

PASTABA: Taip krovimo sraigto korpusas bus gerai prigludęs prie transportavimo korpuso, ir įkrovimo sraigtas bus gerai pritvirtintas prie pavarų dėžės pavaros.

A—Veržlė
B—Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas
C—Korpusas
D—Veržlė



H98919 —UN—28OCT10

OUO6075,0001149 -26-24MAY12-1/2

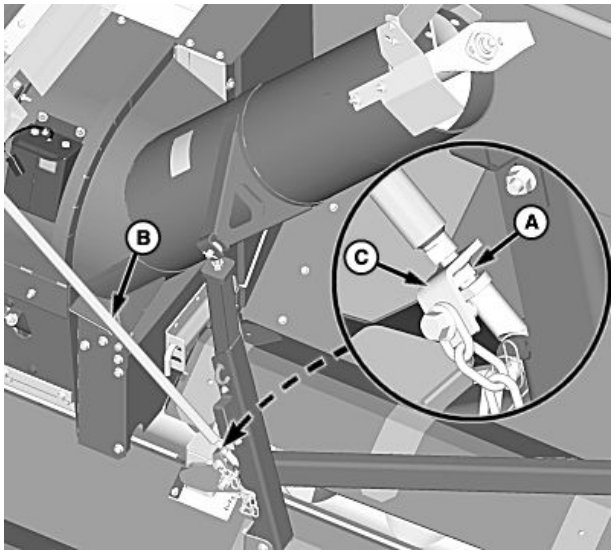
Atlaisvinkite veržlę (A) ir sureguliuokite suveržiamąją movą (B) ranka, kol pajausite nedidelį pasipriešinimą suveržiamojoje movoje.

PASTABA: Pailginkite arba sutrumpinkite suveržiamąją movą, kad padidėtų ar sumažėtų tarpas tarp įkrovimo sraigto korpuso ir transportavimo korpuso.

Teisingai sureguliavus, kaištis suveržiamosios movos gale turi laisvai sukinėtis.

Patikrinkite, ar laikiklis (C) nukreipta į mašinos priekį, ir priveržkite veržlę (A), kad užfiksuotumėte suveržiamąją movą (B) reikiamoje vietoje.

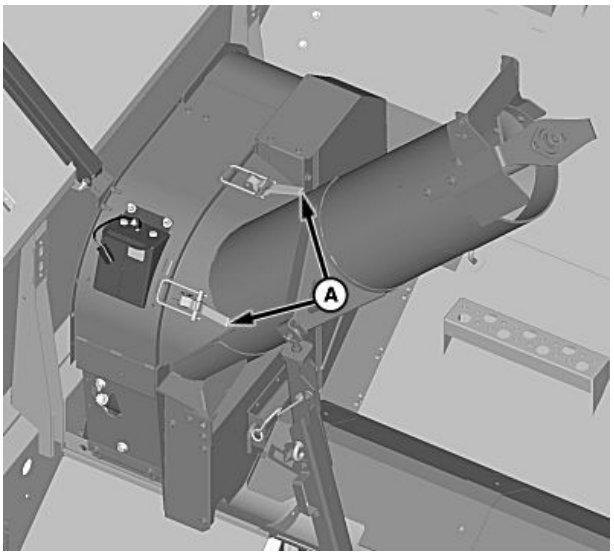
A—Veržlė
B—Suveržiamoji mova
C—Laikiklis



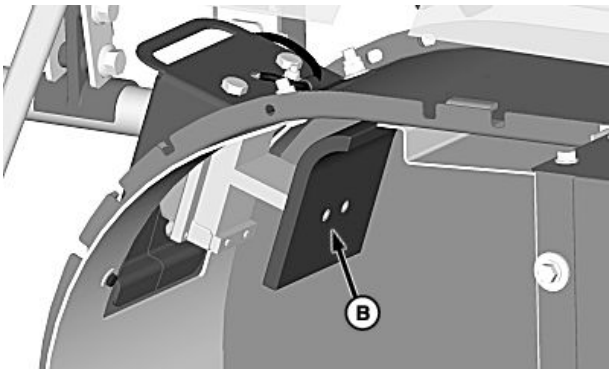
H98920 —UN—28OCT10

OUO6075,0001149 -26-24MAY12-2/2

Masės srauto jutiklio plokštės (grūdų bunkerio išplėtimo elementai) valymas



H102235 —UN—15JUN11



H98923 —UN—28OCT10

A—Gnybtai **B—Masės srauto jutiklis**

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas yra sunkus. Būkite itin atidūs pakeldami arba nuleisdami sraigtą.

Išmontuokite grūdų bunkerio mėginio lovį (jei sumontuotas).

Laikykite grūdų bunkerio įkrovimo sraigto viršų ir atleiskite gnybtus (A).

Visiškai nuleiskite grūdų bunkerio įkrovimo sraigtą, kad galėtumėte pasiekti masės srauto jutiklio plokštę (B).

Iki galo pakelkite grūdų bunkerio įkrovimo sraigtą prieš pereinamąjį korpusą ir pritvirtinkite gnybtais.

OUO6075,000104D -26-27FEB12-1/1

Didelio srauto jutiklio plokštė (grūdų bunkerio dangčiai) – valymas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

NETRAUKITE ir neišimkite kaiščio (A) norėdami nuleisti grūdų bunkerio įkrovimo sraigtą. Ištraukę kaištį galite susižeisti arba sugadinti mašiną.

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas yra sunkus. Būkite itin atidūs pakeldami arba nuleisdami sraigtą.

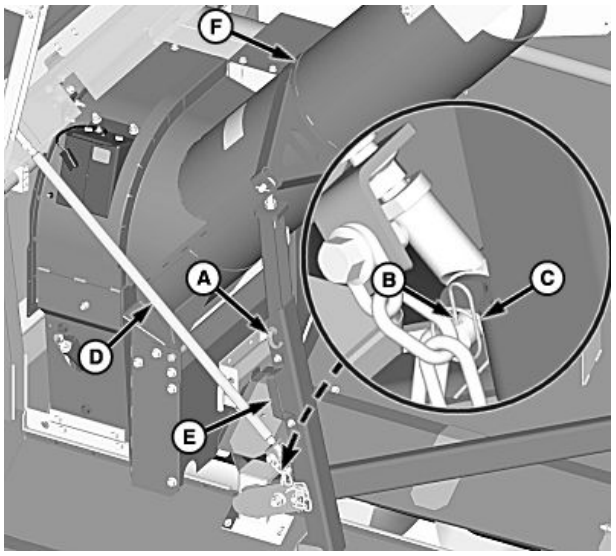
Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (B) ir kaištį (C) iš suveržiamosios movos (D).

Rankena (E) nuleiskite grūdų bunkerio įkrovimo sraigtą (F) kad galėtumėte pasiekti didelio srauto jutiklio plokštę (G).

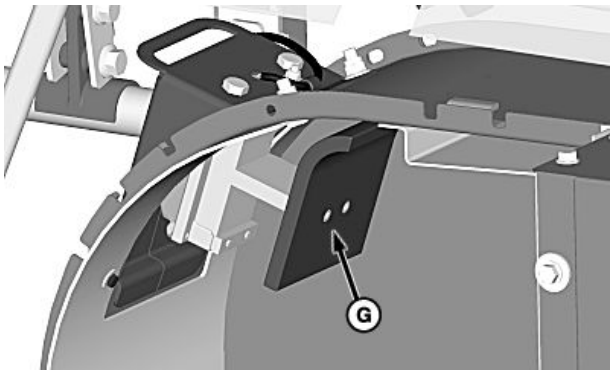
Iki galo pakelkite grūdų bunkerio įkrovimo sraigtą prieš pereinamąjį korpusą.

Sulyginkite suveržiamąją movą su kiauryme ir pritvirtinkite kaiščiu bei užsifiksuojančiu kaiščiu.

A—Kaištis
B—Užsifiksuojantis kaištis
C—Kaištis
D—Suveržiamoji mova
E—Rankena
F—Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas
G—Masės srauto jutiklis



H102236 —UN—15JUN11



H102237 —UN—15JUN11

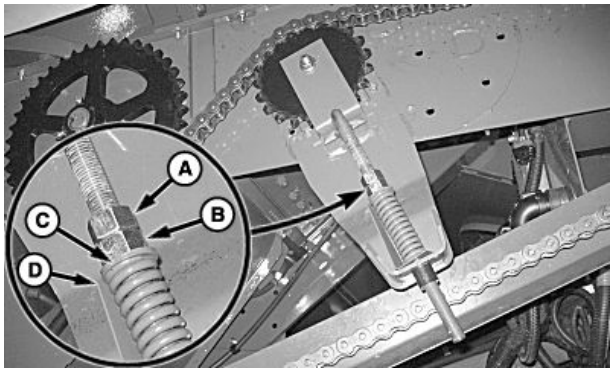
OUO6075,0000A67 -26-15JUN11-1/1

Iškrovimo sraigto pavaros grandinės reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atsukite antveržlę (A). Veržkite veržlę (B), kol poveržlė (C) susilygins su matuoklio galu (D). Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklio galas



H96891 —UN—14JUN10

OUO6075,0004364 -26-07OCT16-1/1

Iškrovimo sraigto rėmo atramos reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

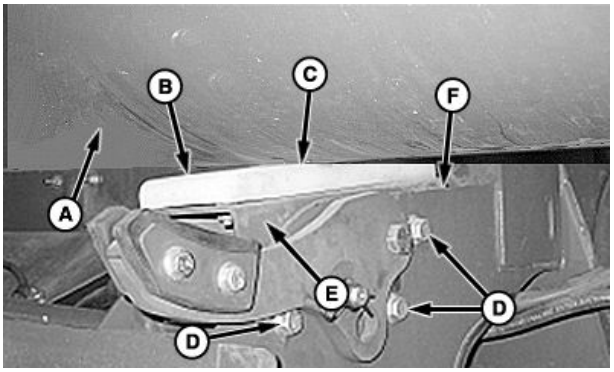
1. Pasukite iškrovimo sraigtą į transportavimo padėtį.

PASTABA: Jei tinkamai sureguliuota, tarp iškrovimo sraigto (A) ir apsauginės plokštelės (B) vietoje (C) tarpo neturi būti.

2. Jei tarp iškrovimo sraigto ir apsauginės plokštelės yra tarpas, atlaisvinkite varžtus (D) ir sureguliuokite rėmo atramos (E) vertikalią padėtį taip, kad apsauginė plokštelė liestųsi su apatiniu iškrovimo sraigto paviršiumi.

PASTABA: Viršutinis rėmo atramos (E) paviršius TURI būti lygiagretus su viršutiniu grūdų bunkerio plokštės (F) paviršiumi.

3. Sureguliavę atramą priveržkite varžtus.



H106291 —UN—19DEC12

A—Iškrovimo sraigtas
B—Apsauginė plokštelė
C—Vieta
D—Varžtai
E—Rėmo atrama
F—Grūdų bunkerio plokštė

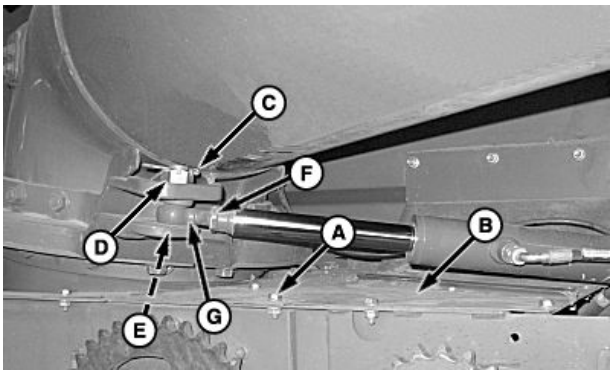
OUO6075,0004367 -26-07OCT16-1/1

Iškrovimo sraigto padėties reguliavimas

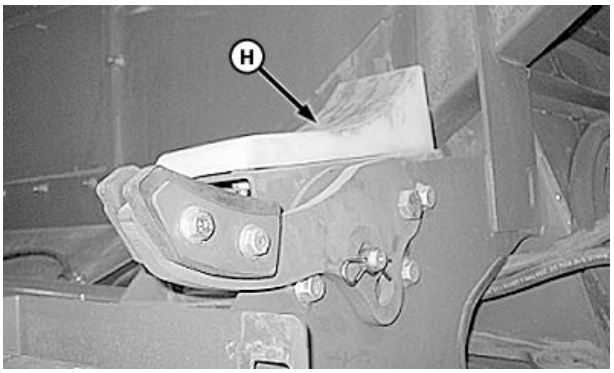
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Tinkamai sureguliuotas iškrovimo sraigtas TURI liestis su apsaugine plokštele.

1. Išimkite fiksuojamąjį vielokaištį (C), veržlę, tarpiklį (D) ir kaištį (E).
2. Atlaisvinkite veržlę (F) ir sureguliuokite ąsinį varžtą (G) taip, kad iškrovimo sraigtas lengvai liestųsi su apsauginės plokštelės paviršiumi (H).
3. Sureguliavę iškrovimo sraigtą sumontuokite anksčiau išmontuotus elementus ir dangtį.



H106293 —UN—07DEC12



H106322 —UN—11DEC12

A—Varžtai su galvute (naudojami 8)
B—Gaubtas
C—Fiksuojamasis vielokaištis
D—Veržlė ir poveržlė
E—Kaištis
F—Veržlė
G—Ąsinis varžtas
H—Apsauginė plokštelė

OUO6075,0004368 -26-02DEC16-1/1

Iškrovimo sraigto fiksavimo rankenos padėtys

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

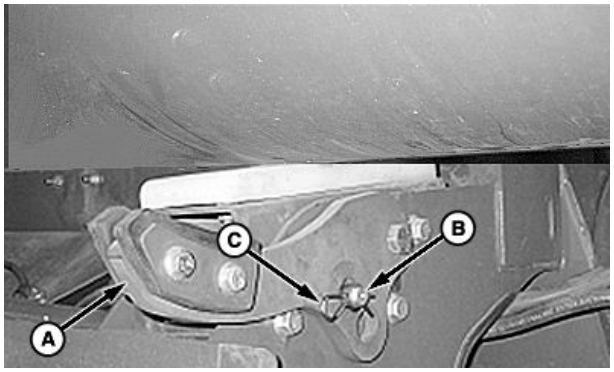
Lauko padėtis

Nuleiskite fiksavimo rankeną (A), kaip parodyta, sumontuokite kaištį (B) ir užfiksuokite spyruokliniu kaiščiu (C).

Sandėliavimo ir transportavimo padėtys

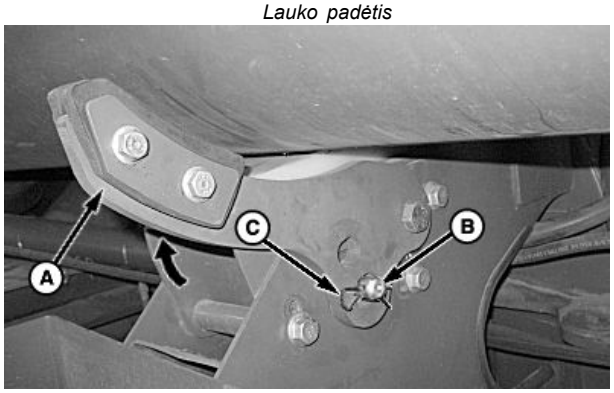
Pakelkite fiksavimo rankeną (A), kaip parodyta, sumontuokite kaištį (B) ir užfiksuokite spyruokliniu kaiščiu (C).

A—Fiksavimo svirtis
B—Kaištis
C—Spyruoklinis kaištis



H106300 —UN—10DEC12

Lauko padėtis



H106292 —UN—10DEC12

Sandėliavimo padėtis / transportavimo padėtis

OUO6075,0004369 -26-20DEC16-1/1

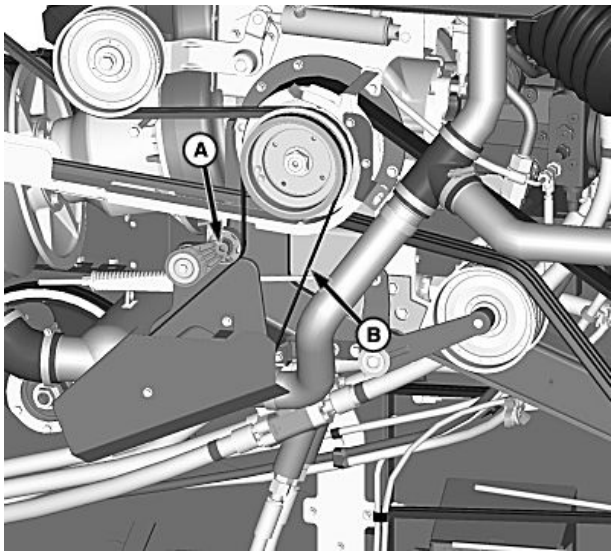
Iškrovimo sraigto pavaros diržo keitimas (A tipas)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Patikrinkite, ar iškrovimo sraigto hidraulinis cilindras yra atjungtas ir įtrauktas.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A), kad galėtumėte išimti variklio nešvarumų šalinimo diržą (B).

A—Įtempiklio svirtis
B—Variklio nešvarumų šalinimo diržas (jei įrengtas)



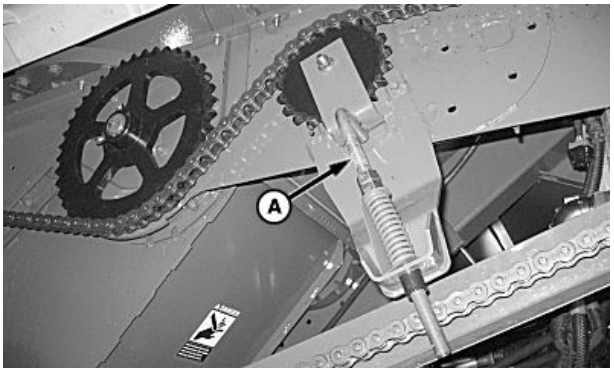
H108390 —UN—25JUN13

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004365 -26-26JAN17-1/3

Atleiskite įtempiklį (A) ant iškrovimo sraigto pavaros grandinės.

A—Įtempiklis



H105391 —UN—09MAY12

OUO6075,0004365 -26-26JAN17-2/3

Nuimkite nuo žvaigždutės (A) grandinę.

Išsukite varžtus iš diržo laikiklio (B).

Išimkite diržo laikiklį ir diržus (C).

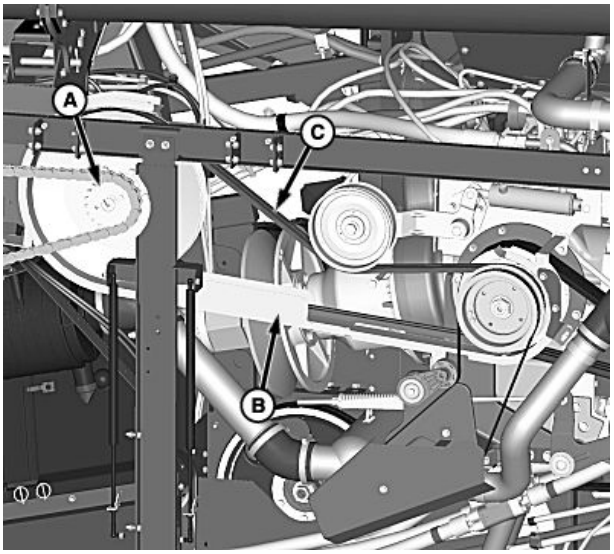
Įdėkite naujus diržus ir anksčiau išimtą diržo laikiklį.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą, kad galėtumėte įdėti variklio nešvarumų šalinimo diržą.

Įstatykite skydą ir prisukite varžtais su galvute.

Uždėkite pavaros grandinę ir reguliuokite įtempiklį, kol poveržlė susilygins su matuoklio galu.

A—Žvaigždutė
B—Diržo laikiklis
C—Diržai



H108394 —UN—25JUN13

OUO6075,0004365 -26-26JAN17-3/3

Iškrovimo sraigto pavaros diržo keitimas (B tipas)

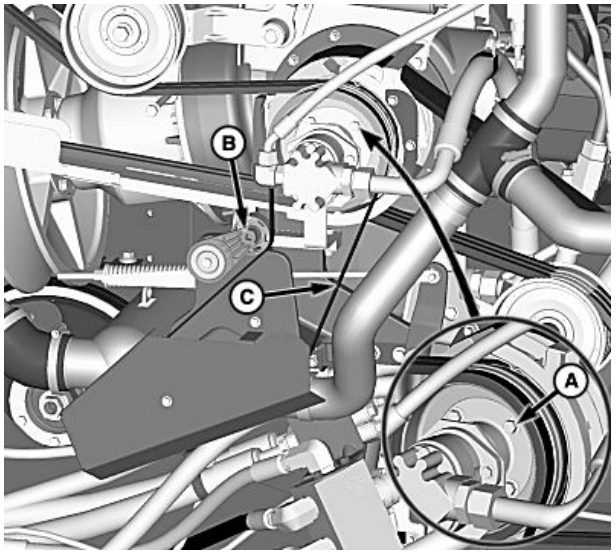
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Patikrinkite, ar iškrovimo sraigto hidraulinis cilindras yra atjungtas ir įtrauktas.

Išsukite varžtus (A) ir atremkite siurblio mazgą, kad netrukdytų.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (B), kad galėtumėte išimti variklio nešvarumų šalinimo diržą (C).

A—Varžtai
B—Įtempiklio svirtis
C—Variklio nešvarumų šalinimo diržas (jei įrengtas)

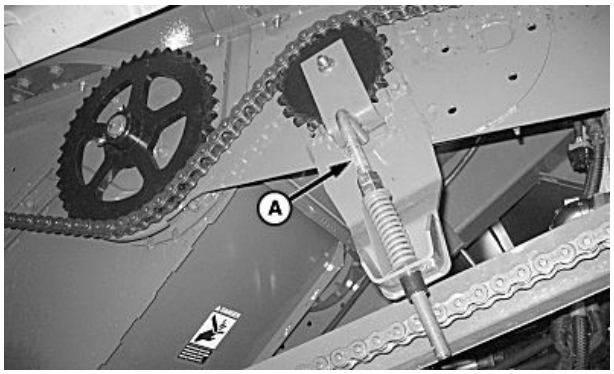


H108393 —UN—25JUN13

OUO6075,0004366 -26-26JAN17-1/3

Atleiskite įtempiklį (A) ant iškrovimo sraigto pavaros grandinės.

A—Įtempiklis



H105391 —UN—09MAY12

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004366 -26-26JAN17-2/3

Nuimkite nuo žvaigždutės (A) grandinę.

Išsukite varžtus iš diržo laikiklio (B).

Išimkite diržo laikiklį ir diržus (C).

Įdėkite naujus diržus ir anksčiau išimtą diržo laikiklį.

Įdėkite siurblio mazgą ir priveržkite varžtus pagal specifikacijas.

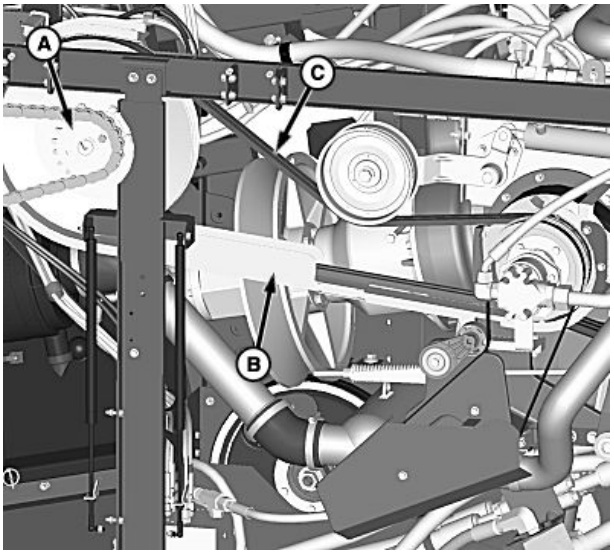
Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga.....80 N m (59 lb ft)

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą, kad galėtumėte įdėti variklio nešvarumų šalinimo diržą.

Įstatykite skydą ir prisukite varžtais su galvute.

Uždėkite pavaros grandinę ir reguliuokite įtempiklį, kol poveržlė susilygins su matuoklio galu.



H108395 —UN—25JUN13

A—Žvaigždutė
B—Diržo laikiklis
C—Diržai

OUO6075,0004366 -26-26JAN17-3/3

Suvirinimas ðalia elektroniniø valdymo blokø

SVARBU: Nepaleiskite varikliø nuo kito automobilio akumuliatoriaus vykdydami suvirinimo darbus. Srovë yra per stipri, o átampa per aukðta ir gali nepataisomai pakenkti.

1. Atjunkite neigiamà (-) akumuliatoriaus kabelá.
2. Atjunkite teigiamà (+) akumuliatoriaus kabelá.
3. Trumpai sujunkite teigiamus ir neigiamus kontaktus. Nepritvirtinkite prie maðino rëmo.
4. Padëkite toliau ar iðneðkite ið suvirinimo ploto laidø pyniø dalis.
5. Prijunkite suvirinimo aparato masæ arti prie suvirinimo taðko ir toli nuo valdymo blokø.

TS953 —UN—15MAY90

6. Po suvirinimo sukeiskite etapus 1—5.

DX,WW,ECU02 -26-14AUG09-1/1

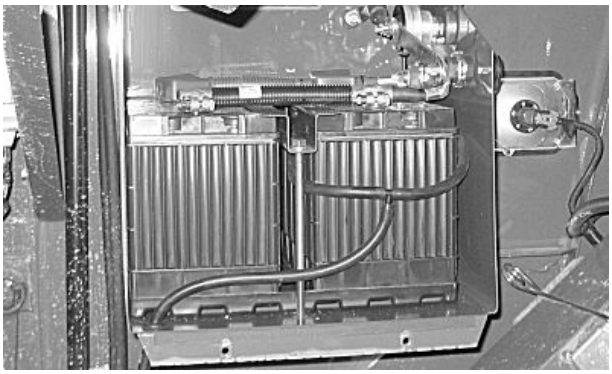
Prižiūrėkite, kad būtų švarios elektroninio valdymo bloko jungtys

SVARBU: Valdymo bloko neatidarykite ir nevalykite aukšto slėgio purkštuvu. Drėgmė, nešvarumai ir kiti teršalai gali nepataisomai pakenkti.

1. Prižiūrėkite, kad būtų kontaktai švarūs, nuvalyti. Dėl drėgmės, nešvarumų ir kitų teršalų gali per laiką susigadinti kontaktai ir nebus geras elektros sujungimas.
2. Jei jungtys nenaudojamos, uždėkite tinkamą gaubtelį nuo dulkių ar atitinkamą tarpiklį nuo nešvarumų ir drėgmės apsaugoti.
3. Valdymo blokai neremontuojami.
4. Kadangi valdymo blokai yra MAŽIAUSIAI gendantys komponentai, prieš juos pakeičiant, lokalizuokite gedimą užbaigdami diagnostinę procedūrą. (Kreiptis į John Deere oficialų atstovą.)
5. Laidų pynės kontaktus ir elektroninių valdymo blokų jungtis galima taisyti.

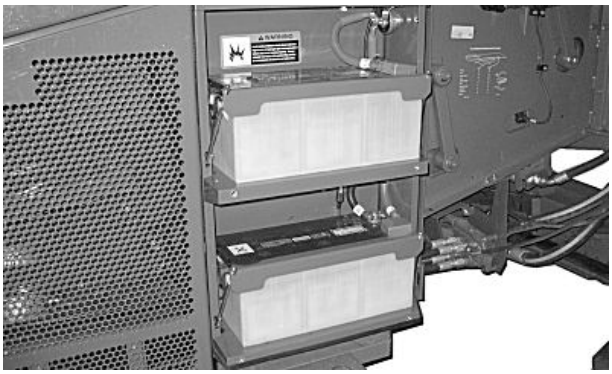
DX,WW,ECU04 -26-11JUN09-1/1

Laikykitės elektros sistemos atsargumo priemonių



H85704 —UN—17APR06

A tipas



H96581 —UN—30JUN10

B tipas

ĮSPĖJIMAS: Matuojant skysčių lygius mašina turi stovėti ant lygaus paviršiaus. Baterijos skysčio lygis turi matytis kiekvienos sekcijos plokšteles dengiančios įpylimo angos viršuje.

Saugokite akumuliatorių nuo kibirkščių ir liepsnos, nes elektrolito išskiriamos dujos yra sprogios. Kad išvengtumėte kibirkščiavimo, prijunkite įžeminimo laidą paskutinį, o atjunkite pirmutinį. Saugodamiesi elektros smūgių ir apdegimų, prieš atlikdami bet kokios elektros sistemos techninę priežiūrą arba prieš išimdami akumuliatorių, pasukite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį į išjungtą padėtį.

OUO6075,0004356 -26-07OCT16-1/1

Darbas su pagrindinėmis elektros sistemos detalėmis/atsargumo priemonės automobilių įrenginiams, kuriuose yra kompiuteriu valdomos sistemos

- Niekada neatjunkite akumuliatorių, kol įjungtas paleidimo jungiklis/raktelis ar kol dirba variklis.
  Kodėl: Taip gali sustiprinti elektros įtampą ir sugadinti elektronikos detales.
- Jokiu būdu nejunkite sujungiamųjų kabelių, kol įjungtas paleidimo jungiklis.
  Kodėl: Taip gali sustiprinti elektros įtampą ir sugadinti elektronikos detales.
- Atjunkite akumuliatorius prieš kraunant (jei įmanoma)
  Kodėl: Mašinos elektros apkrovos gali sulėtinti pakartotinės įkrovos procesą. Akumuliatorių įkrovikliai gali sustiprinti elektros įtampą ir sugadinti elektronikos detales.
- Niekada nepaleiskite mašinos naudodami aukštesnę įtampą, negu numatyta tai mašinai
  Kodėl: Taip gali sugadinti elektronikos detales
- Jokiu būdu nejunkite ar neatjunkite elektros sujungiklių, kol įjungtas paleidimo jungiklis arba jei mašina dirba.
  Kodėl: Nutraukus kompiuterinę programą, kai ji paleista, gali sutrikti kompiuterinė sistema, o padidėjusi elektros įtampa gali sugadinti elektronikos detales.
- Jokiu būdu tikrindami nejunkite energijos ar įžeminimo laido prie kokios nors detalės, nebent būtumėte tam specialiai paruoštas.
  Kodėl: Jei netinkamą elektros įtampą prijungsite prie elektros sistemos netinkamo taško, galite sugadinti elektronikos detales.
- Jei suvirinate mašiną, patikrinkite, ar įžeminote suvirinamas detales. Prieš suvirinimą, saugumo sumetimais, atjunkite visus elektronikos reguliatorius.
  Kodėl: Aukšta srovė, susijusi su suvirinimo darbais, gali sugadinti laidų pynes, kurios yra įžemintos. Be to, suvirinimas gali taip pat sustiprinti elektros įtampą ir sugadinti elektronikos detales.

KC01776,00003CF -26-19MAR01-1/1

Saugus baterijų naudojimas

Gali sprogti akumuliatoriuje susidariusios dujos. Saugokite baterijas nuo kibirkščių ir liepsnos. Tikrindami baterijos elektrolito lygį naudokite prožektorių.

Niekada netikrinkite baterijos įkrovimo, kišdami prie polių metalinį daiktą. Naudokite voltmetrą ar hidrometrą.

Visada pirmiausiai atjunkite įžemintą (-) baterijos tvirtinimo apkabą ir įžemintą apkabą keiskite paskutinę.

Baterijos elektrolito sieros rūgštis yra pavojinga - ji gali nudeginti odą, išėsti skyles drabužiuose, o jai patekus į akis - galite apakti.

Saugokitės pavojų:

- įkraukite baterijas gerai vėdinamoje patalpoje
- naudokite akių apsaugos priemones ir gumines pirštines
- nenaudokite suslėgto oro baterijoms valyti
- neįkvėpkite garų pildami elektrolitą
- saugokitės, kad elektrolitas nelašėtų ir neišsilietų
- Teisinga nešiojamos akumuliatoriaus baterijos ar įkroviklio naudojimo procedūra.

Jei rūgštis patenka ant odos ar į akis:

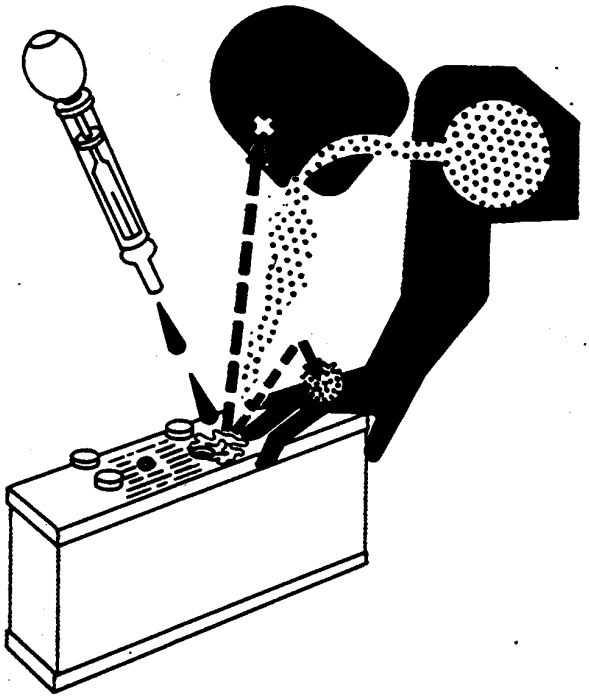
1. nuplaukite odą vandeniu.
2. neutralizuokite rūgštį kepimui skirta soda ar kalkėmis.
3. plaukite akis vandeniu 15—30 minučių. nedelsdami kreipkitės į gydytoją.

Jeigu nurijote rūgšties:

1. nesistenkite sukelti vėmimo.
2. išgerkite didelį kiekį vandens ar pieno, bet ne daugiau nei 2 L (2 qt.).
3. nedelsdami kreipkitės į gydytoją.

ĮSPĖJIMAS: Baterijų gnybtuose, kontaktuose ir kituose atitinkamuose prieduose yra švino ir švino junginių, chemikalų, kurie Kalifornijos Valstijoje pripažinti kaip vėžio ir kitų ligų sukėlėjai. **Po darbo nusiplaukite rankas.**

TS204 —UN—15APR13



TS203 —UN—23AUG88

DX,WW,BATTERIES -26-02DEC10-1/1

Akumuliatorių saugus įdėjimas

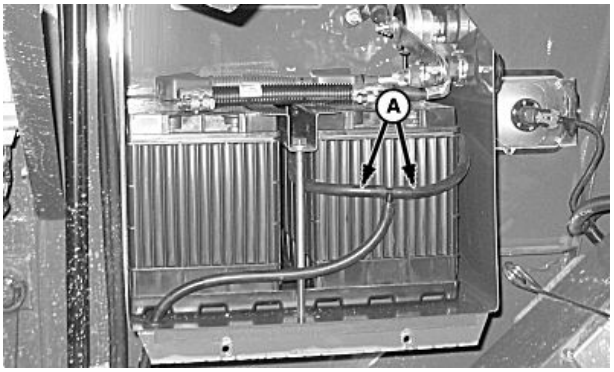
ĮSPĖJIMAS: Matuojant skysčių lygius mašina turi stovėti ant lygaus paviršiaus. Baterijos skysčio lygis turi matytis kiekvienos sekcijos plokšteles dengiančios įpylimo angos viršuje.

Saugokitės sunkių sužalojimų ar žūties nuo sprogimo. Jei tinkamai nevėdinsite akumuliatoriaus dėžės, gali susikaupti dideli vandenilio dujų kiekiai. Atlikę techninę priežiūrą ar po remonto visada vėl sumontuokite ventiliacijos vamzdžius (A). Patikrinkite, kad ventiliacinės žarnos nebūtų sulenktos arba sunarpliotos.

Pakaitiniai akumuliatoriai turi būti su ventiliaciniu antgaliu, tinkamu ventiliacinei žarnai prijungti. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą dėl pakaitinių akumuliatorių, turinčių ventiliacinius antgalius.

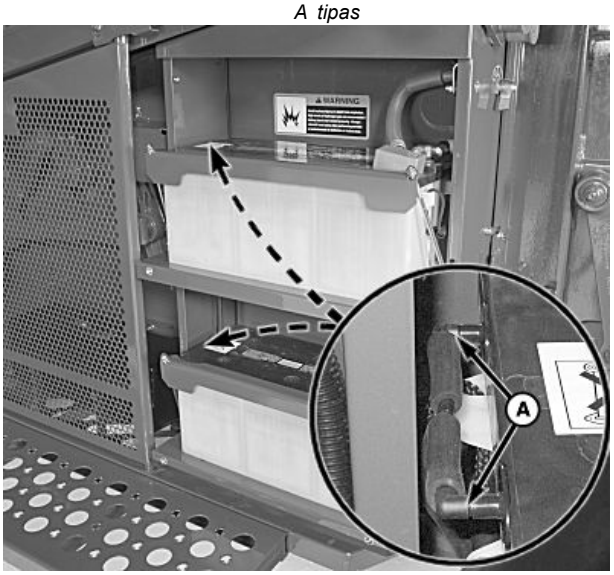
Jei prie akumuliatoriaus ventiliacinės žarnos neprijungiamos, tada akumuliatoriaus dangtis turi likti nuimtas, kai mašinos variklis dirba arba kai akumuliatoriai kraunami išoriniu krovikliu.

A—Ventiliacijos vamzdžiai



H85705 —UN—17APR06

A tipas



H96586 —UN—30JUN10

B tipas

OUO6075,0004357 -26-15DEC16-1/1

Akumuliatoriaus kabeliai - jungimas

ĮSPĖJIMAS: AKUMULIATORIAI ĮŽEMINAMI JUNGIANT TIK PRIE NEIGIAMO GNYBTO. Visada akumuliatoriaus sujungimą su mase junkite prie neigiamo (-) akumuliatoriaus gnybto. Starterio laidą junkite prie teigiamo (+) akumuliatoriaus gnybto. Sukeitus akumuliatoriaus poliškumą arba kintamosios srovės generatoriaus jungtis galima sugadinti elektros sistemą. Sujungimą su mase prie neigiamo (-) gnybto atlikite pabaigoje.

SVARBU: Turi būti vienodas akumuliatorių kontaktų išsidėstymas.

Kai jungiate akumuliatorius:

Išjunkite visus jungiklius ir pagalbinius įrenginius. Nuvalykite akumuliatorių gnybtus. ir kontaktus.

GREITAI ATLIKITE sujungimą su mase prie neigiamo gnybto. Neturi būti kibirkščiavimo. Jeigu atsiranda kibirkščiavimas, NEJUNKITE. Patikrinkite, ar nesukeistas akumuliatoriaus poliškumas.

Jeigu kibirkščiavimas nedingsta, dar kartą patikrinkite, ar išjungti visi jungikliai ir pagalbiniai įrenginiai. Po to patikrinkite, ar nėra trumpojo sujungimo, nutrūkusių laidų, atsileidusių arba oksiduotų jungčių.

Sujungimas su mase prie neigiamo (-) akumuliatoriaus gnybto.

OUO6075,00007D7 -26-19MAR07-1/1

Akumuliatoriai - pakrovimas

Akumuliatorius turi būti visada įkrautas, ypač kai šalta. Jeigu akumuliatorius nėra pilnai įkrautas virš 12,50 voltų, gali sutrumpėti akumuliatoriaus eksploatavimo trukmė.

ĮSPĖJIMAS: Niekada nemėginkite įkrauti užšalusio akumuliatoriaus. Prieš prijungdami akumuliatoriaus įkroviklį, akumuliatorių pirmiau atšildykite kambario temperatūroje. Akumuliatorių kraukite tik gerai vėdinamoje patalpoje. Kai akumuliatorius kraunate kombaine, atjunkite abu laidus nuo akumuliatorių kontaktų.

SVARBU: Jeigu akumuliatoriai nėra pilnai įkraunami, gali užšalti elektrolitas.

Pasižiūrėkite, kurį akumuliatorių reikia įkrauti.

Atjunkite abu akumuliatoriaus laidus ir prijunkite teigiamą įkroviklio kabelį "+" prie teigiamo kontakto, o neigiamą prijunkite prie neigiamo "-" kontakto.

Laikykitės įkroviklio naudojimo instrukcijų. Visada akumuliatorius kraukite 12 voltų įkrovikliu.

OUO6075,00007D8 -26-19MAR07-1/1

Akumuliatoriai - elektrolito tankio tikrinimas

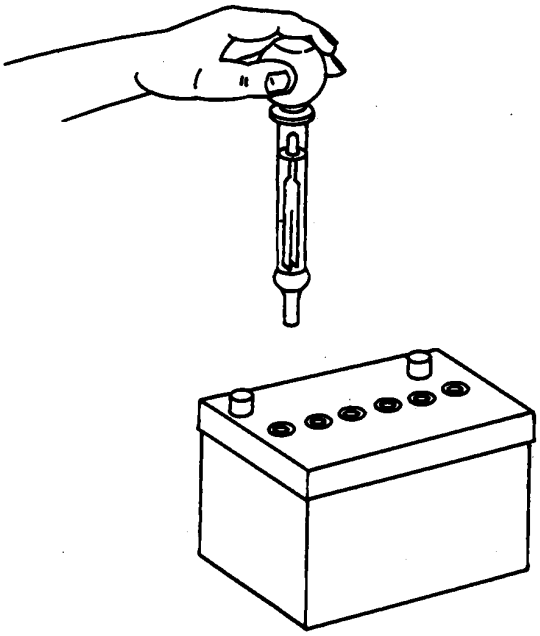
ĮSPĖJIMAS: Matuojant skysčių lygius akumuliatorių baterijos turi būti padėtos ant lygaus paviršiaus. Baterijos skysčio lygis turi matytis kiekvienos sekcijos plokšteles dengiančios įpylimo angos viršuje.

Gali sprogti akumuliatoriaus išskiriamos dujos. Saugokite akumuliatorius nuo kibirkščių ir liepsnos. Naudokite prožektorių tikrindami akumuliatoriaus elektrolito lygį.

Niekada netikrinkite akumuliatoriaus įkrovimo kišant prie polių metalinį daiktą. Naudokite voltmetrą arba elektrolito tankio matuoklį.

Kad nustatytumėte akumuliatoriaus būklę, elektrolito tankį areometru patikrinkite kiekviename elemente. Įkraukite akumuliatorių, jeigu tankis yra mažesnis, negu 1,225. Pakeiskite akumuliatorių, jei skirtumas tarp sekcijų yra didesnis, negu 0,050.

Visada koreguokite elektrolito tankio parodymus dėl elektrolito temperatūros kitimų. Pridėkite 0,004 kiekvienam 10°F virš 80°F. (Pridėkite 0,007 kiekvienam 10°C virš 27°C). Tiek pat atimkite, jeigu elektrolito temperatūra yra žemiau 80°F (27°C). Pilnai įkrauto akumuliatoriaus pakoreguotas elektrolito tankis yra 1,265 - 1,280.



TS182 —UN—23AUG88

OUO6075,00007D9 -26-19MAR07-1/1

Akumuliatoriai – stiprintuvo pajungimas

Šaltu oru paleidimą galima palengvinti prijungiant lygiagrečiai papildomą 12 V akumuliatorių.

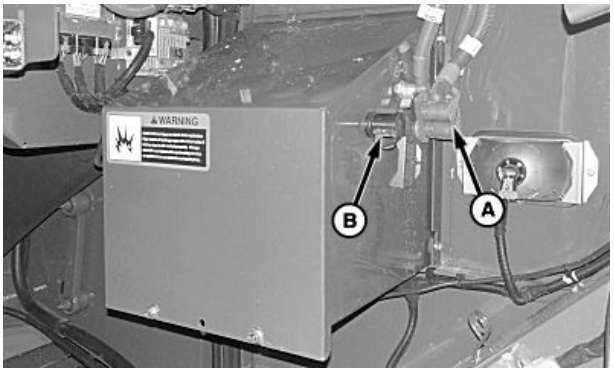
ĮSPĖJIMAS: Akumuliatoriaus išskiriamos dujos gali sprogti. Saugokite, kad šalia akumuliatoriaus nebūtų kibirkščių.

SVARBU: Niekada nejunkite sujungiamųjų kabelių, kai įjungtas raktelis arba akumuliatoriaus atjungimo jungiklis. Niekada nepaleiskite variklio, naudodami daugiau nei 12 V.

Nuimkite apsauginius gaubtelius nuo kontaktų.

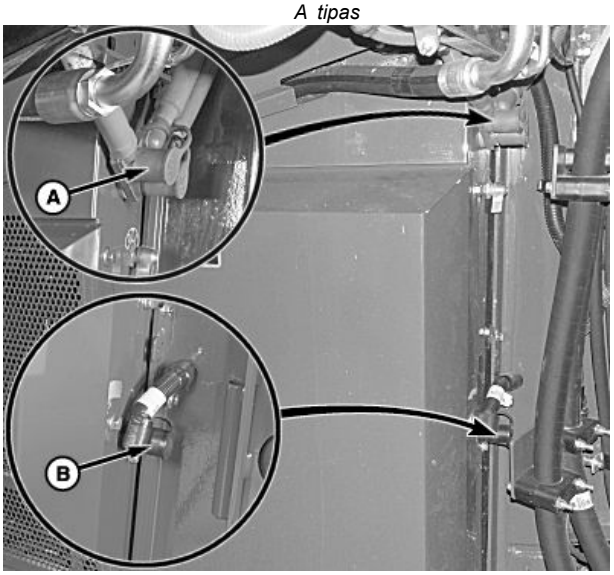
Pirmas sujungiamasis kabelis turi būti pirmiausia sujungtas su papildomo akumuliatoriaus (+) gnybtu. Prijunkite kitą galą prie mašinos akumuliatoriaus teigiamo (+) kontakto (A). Antras sujungiamasis kabelis turi būti pirmiausia sujungtas su papildomo akumuliatoriaus neigiamu (-) gnybtu. Prijunkite kitą galą prie mašinos akumuliatoriaus neigiamo (–) kontakto (B).

A—Teigiamas (+) gnybtas **B—Neigiamas (–) kontaktas**



H120103 —UN—28NOV16

A tipas



H120104 —UN—28NOV16

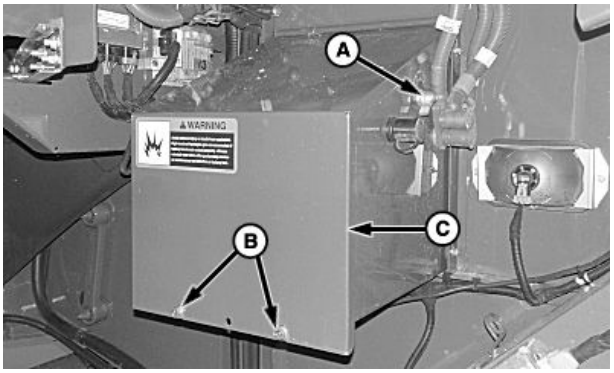
B tipas

AZ06166,000005B -26-28NOV16-1/1

Akumuliatorių išėmimas ir įdėjimas (A tipas)

1. Pasukite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį (A) prieš laikrodžio rodyklę į išjungimo padėtį.
2. Kad galėtumėte prieiti prie akumuliatoriaus, išsukite varžtus (B) ir nuimkite dangtį (C).

A—Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis **C—Gaubtas**
B—Varžtai

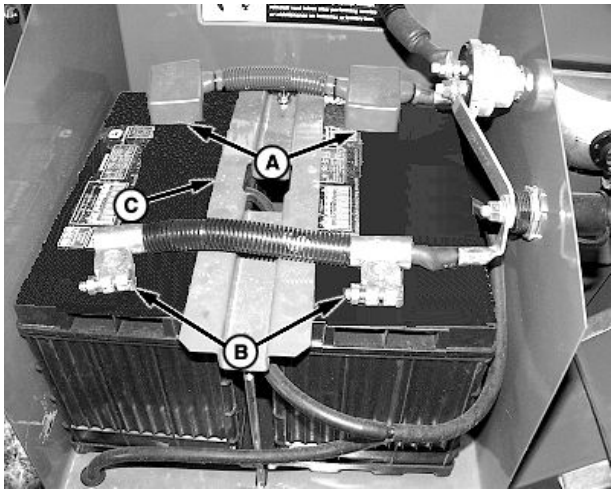


H120105 —UN—28NOV16

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004359 -26-26JAN17-1/2

3. Atjunkite neigiamą (-) laidą (B) nuo akumuliatoriaus ir neigiamo paleidimo laido gnybto.
4. Atjunkite teigiamą (+) laidą (A) nuo akumuliatoriaus ir teigiamo paleidimo laido gnybto.
5. Nuimkite prispaudimo plokštelę (C) ir atjunkite akumuliatoriaus ventiliacines žarnas.
6. Nuvalykite baterijas ir baterijų įdėjimo plotą.
7. Įdėkite akumuliatorius į akumuliatorių dėžę ant plastikinio padėklo.
8. Nuvalykite baterijų laidus ir gnybtus ir prijunkite akumuliatorių ventiliacines žarnas.
9. Laisvai uždėkite sąvaržą (C).
10. Prijunkite teigiamą (+) laidą (A) ir teigiamą paleidimo laido gnybtą.
11. Prijunkite neigiamą (-) laidą (B) ir neigiamą paleidimo laido gnybtą.
12. Priveržkite akumuliatoriaus sąvaržą.
13. Uždėkite gaubtą ir priveržkite anksčiau išsuktais varžtais.



H83385 —UN—11JUL05

A—Teigiamas laidas
B—Neigiamas laidas
C—Sąvarža

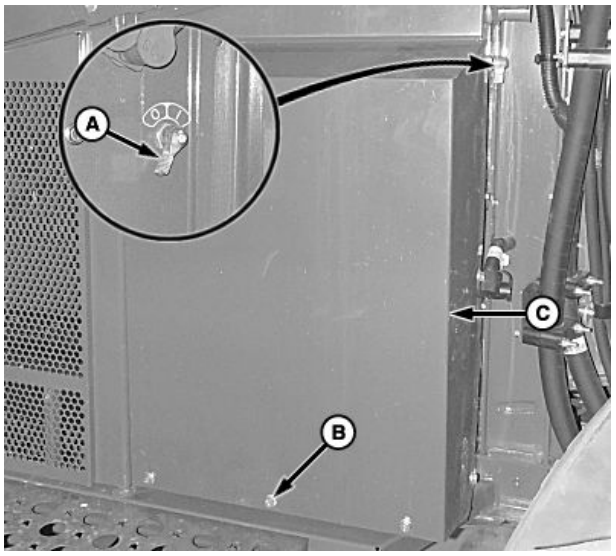
14. Pasukite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį pagal laikrodžio rodyklę į įjungimo padėtį.

OUO6075,0004359 -26-26JAN17-2/2

Akumuliatorių išėmimas ir įdėjimas (B tipas)

1. Pasukite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį (A) prieš laikrodžio rodyklę į išjungimo padėtį.
2. Kad galėtumėte prieiti prie akumuliatoriaus, išsukite varžtus (B) ir nuimkite dangtį (C).

A—Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis
B—Varžtai su galvute (naudojami 9)
C—Gaubtas

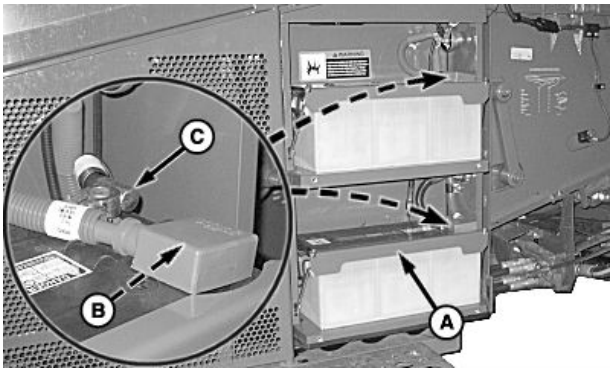


H120106 —UN—28NOV16

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000435A -26-26JAN17-1/2

3. Nuimkite prispaudimo plokštelę (A) ir atjunkite akumuliatoriaus ventiliacines žarnas.
4. Prijunkite teigiamą (+) laidą (B), tada neigiamą (–) laidą (C).
5. Nuvalykite baterijas ir baterijų įdėjimo plotą.
6. Įdėkite akumuliatorius į akumuliatorių dėžę.
7. Nuvalykite baterijų laidus, gnybtus ir prijunkite akumuliatorių ventiliacines žarnas.
8. Prijunkite teigiamą (+) laidą ir neigiamą (–) laidą.
9. Uždėkite ir priveržkite akumuliatoriaus sąvaržą.
10. Uždėkite gaubtą ir priveržkite anksčiau išsuktais varžtais.
11. Pasukite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį pagal laikrodžio rodyklę į įjungimo padėtį.



H96583 —UN—30JUN10

A—Sąvarža
B—Teigiamas laidas
C—Neigiamas laidas

OUO6075,000435A -26-26JAN17-2/2

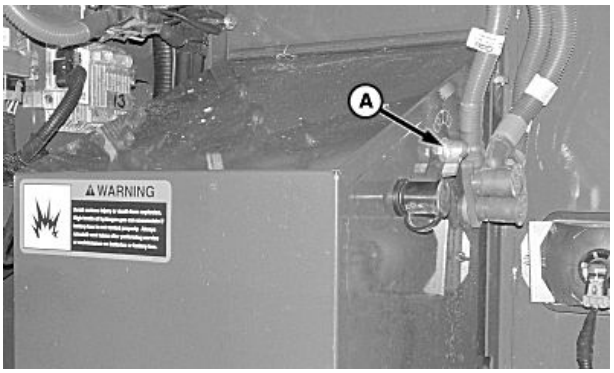
Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis

SVARBU: Galutinės 4 pakopos / IV etapo: Išjungę mašiną, akumuliatoriaus neatjunkite bent 90 sekundžių. Iškart išjungus mašiną selektyvios katalizinės redukcijos (SCR) sistema per šį laiką automatiškai išvalo dyzelių išmetamųjų dujų skysčio (DEF) linijas. Jei sistemoms išvalyti neskiriama pakankamai laiko, sistemose likęs skystis gali kristalizuotis ir užkišti sistemas. Minusinėje temperatūroje skystis užšals ir, tikriausiai, sudraskys linijas.

PASTABA: Išjunkite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį, jeigu mašina bus nenaudojama daugiau nei 25 dienas. Jeigu saugojimo laikotarpis yra ilgesnis nei 90 dienų, nuimkite neigiamą akumuliatorių laidą, kad sumažintumėte akumuliatorių apkrovą.

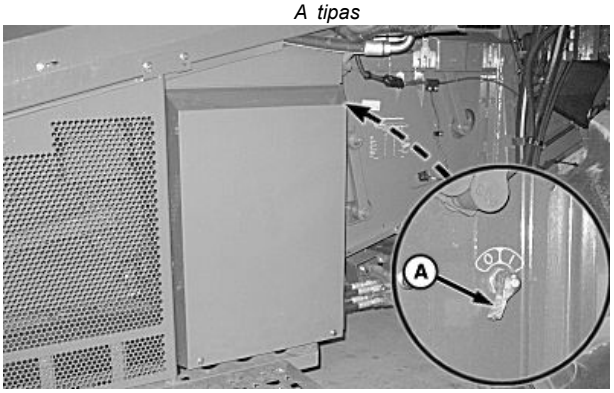
Sukite akumuliatoriaus išjungimo jungiklį (A) pagal laikrodžio rodyklę mašinos elektros sistemos įjungimui/ON arba sukite jungiklį prieš laikrodžio rodyklę, kad išjungtumėte mašinos elektros sistemą/OFF.

A—Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis



H120107 —UN—28NOV16

A tipas



H96585 —UN—30JUN10

B tipas

AZ06166,000005A -26-02DEC16-1/1

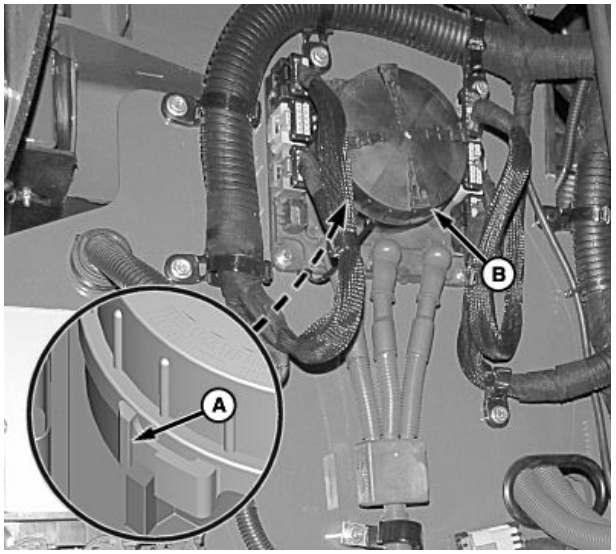
Mašinos saugiklių blokas

PASTABA: Saugiklių blokas, priklausomai nuo mašinos modelio, yra dešinėje arba kairėje pusėje.

Atsarginiai saugikliai ir saugiklių išėmiklis yra po dangteliu.

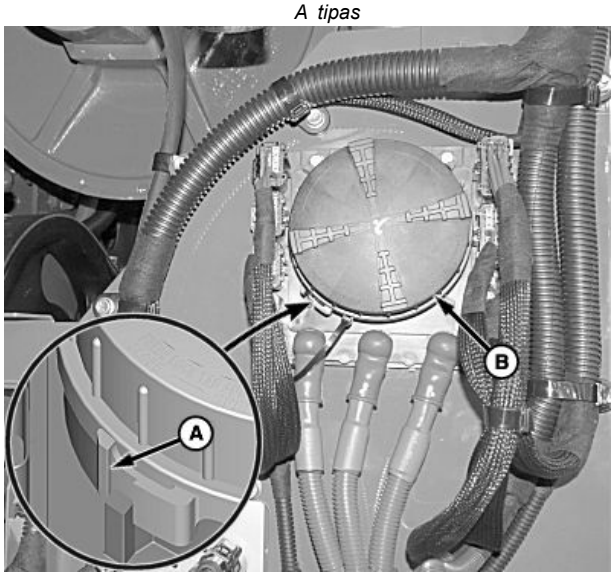
Paspauskite fiksavimo ąselę ir pasukite dangtelį prieš laikrodžio rodyklę, kad saugiklių blokas atsidarytų.

- F1 ir F2 – nenaudojami
- F3 – (15 A) (cc# 0642), valdymo bloko RC2 1 maitinimo šaltinis
- F6 – (15 A) (cc# 0652), valdymo bloko RC2 2 maitinimo šaltinis
- F7 – (30 A) (cc# 0342), valdymo bloko RC1 1 maitinimo šaltinis
- F8 – nenaudojamas
- F9 – (30 A) (cc# 0362) – dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 5 maitinimo šaltinis
- F11 – (20 A) (cc# 0332), dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 3 maitinimo šaltinis
- F12 – (20 A) (cc# 0322), dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 2 maitinimo šaltinis
- F13–F14 nenaudojami
- F15 – (20 A) (cc# 0352), dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 4 maitinimo šaltinis
- F16 – nenaudojamas
- F17 – (30 A) (cc# 0912), drėgmės jutiklis
- F18–(25A) (cc# 0372), valdymo bloko RC1 2 maitinimo šaltinis
- F19–F26 – nenaudojami
- F27 – (30 A) (cc# 0152), valdymo bloko LC1 2 maitinimo šaltinis
- F28 ir F30 – nenaudojami
- F31 – (10A) (cc# 0012), nepertraukiamas akumuliatoriaus maitinimas
- F32 – (30 A) (cc# 0142), kairiojo 1A maitinimo modulio (LPM1A) 4 maitinimo šaltinis
- F33 – nenaudojamas
- F34 – (30 A) (cc# 0112), kairiojo 1A maitinimo modulio (LPM1A) 1 maitinimo šaltinis
- F35 – nenaudojamas
- F36 – (30 A) (cc# 0312), dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 1 maitinimo šaltinis
- F37 ir F38 – nenaudojami
- F39 – (10 A) (cc# 4972), valdymo bloko SSU/XCS nenutrūkstamo maitinimo šaltinis
- F40–F42 – nenaudojami
- F43 – (25 A) (cc# 5222), valdymo bloko ECU 3 maitinimo šaltinis
- F44 – (30 A) (cc# 0712), kairiojo 2B maitinimo modulio (LPM2B) 1 maitinimo šaltinis
- F45 – (20 A) (cc# 0122), kairiojo 1A maitinimo modulio (LPM1A) 2 maitinimo šaltinis
- F46 – (30 A) (cc# 0132), kairiojo 1A maitinimo modulio (LPM1A) 3 maitinimo šaltinis
- F47 – nenaudojamas
- F48 – (25 A) (cc# 5012), valdymo bloko ECU 1 maitinimo šaltinis
- F49 ir F50 – nenaudojami



H121173 —UN—04APR17

A tipas



H121174 —UN—04APR17

B tipas

A—Fiksavimo ąselė **B—Gaubtas**

- F51 – (30 A) (cc# 0162), valdymo bloko LC1 1 maitinimo šaltinis
- F52 – nenaudojamas
- F54 – (10 A) (cc# 0422), valdymo bloko PTP maitinimo šaltinis
- F55 – (25 A) (cc# 5022), valdymo bloko ECU 2 maitinimo šaltinis
- F56 – (15 A) (cc# 5042), degalų tiekimo siurblys
- F57 – (30 A) (cc# 0222), kairiojo 2B maitinimo modulio (LPM2B) 2 maitinimo šaltinis
- F58–F62 – nenaudojami
- F63 – (15 A) (cc# 5062), dozavimo siurblio maitinimo šaltinis
- F64 – (20 A) (cc# 0212), kairiojo 2A maitinimo modulio (LPM2A) 1 maitinimo šaltinis
- F67 – nenaudojamas

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004683 -26-04APR17-1/2

- F68 – (25 A) (cc# 0172), kairiojo 1A maitinimo modulio (LPM1A) 5 maitinimo šaltinis
- F69 – (30 A) (cc# 0972), lankstaus liekanų smulkintuvo 2 maitinimo šaltinis
- F70 ir F71 – nenaudojami
- F73 – (30 A) (cc# 0252), valdymo bloko LC2 1 maitinimo šaltinis
- F74 – (30 A) (cc# 0972), lankstaus liekanų smulkintuvo 1 maitinimo šaltinis
- F75 ir F77 – nenaudojami
- F78 – (30 A) (cc# 0242), valdymo bloko LC2 1 maitinimo šaltinis
- F79 – nenaudojamas
- F80 – (30 A) (cc# 0722), kairiojo 2B maitinimo modulio (LPM2B) 2 maitinimo šaltinis

OUO6075,0004683 -26-04APR17-2/2

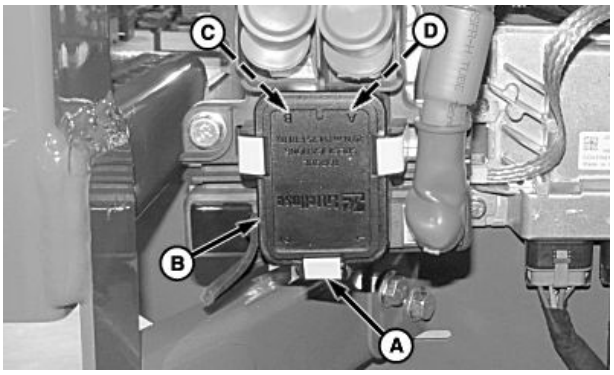
Įterptiniai saugikliai

PASTABA: Įterptiniai saugikliai yra įrengti dešiniojoje arba kairiojoje pusėje, priklausomai nuo mašinos modelio.

Atidarykite fiksatorius (A) ir nuimkite dangtį (B), kad būtų galima pasiekti įterptinius saugiklius.

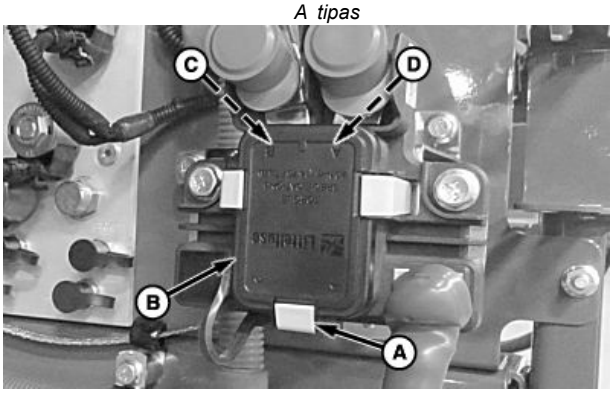
- F82 – įterptinis saugiklis (125A) (cc# 8002), valdymo blokas CAB
- F92 – įterptinis saugiklis, (125A) (cc# 8912), kabinos saugiklių blokas

A—Fiksatorius (naudojami 3)
B—Gaubtas
C—F82 – įterptinis saugiklis
D—F92 – įterptinis saugiklis



H121175 —UN—04APR17

A tipas



H121176 —UN—04APR17

B tipas

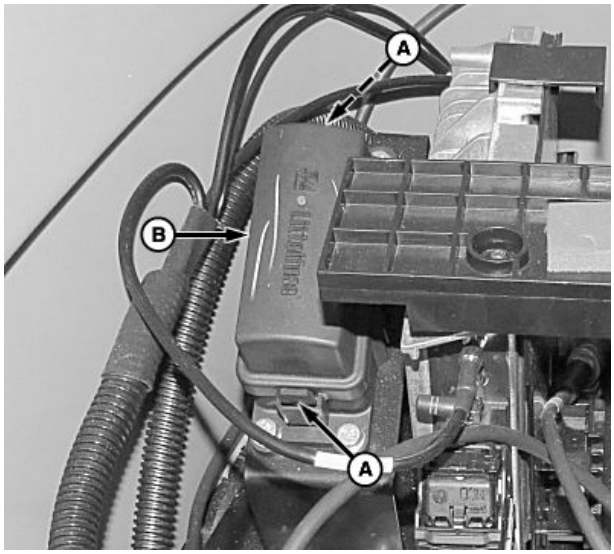
OUO6075,00046FD -26-04APR17-1/1

Kabinos saugiklių blokas

PASTABA: Saugiklių blokas sumontuotas kabinos viduje, valdymo bloke, kuris yra po porankio pultu, ant kabinos grindų.

Paspauskite fiksavimo ąseles (A) ir nuimkite dangtelį (B), kad atidarytumėte saugiklių bloką.

- F801 – (15 A) (cc# 8262), ARMC maitinimo šaltinis
- F802 – (10 A) (cc# 8802), serverio monitoriaus maitinimo šaltinis
- F803 – (15 A) (cc# 8302), SCL maitinimo šaltinis
- F804 – (15 A) (cc# 8072), PDU maitinimo šaltinis
- F805 – (15 A) (cc# 8152), imtuvo maitinimo šaltinis
- F806 – (15 A) (cc# 8162), papildomas kabinos maitinimo šaltinis
- F807 – (10 A) (cc# 8192), ATC maitinimo šaltinis
- F808 – (20 A) (cc# 8082), recirkuliacinio ventiliatoriaus 1 maitinimo šaltinis
- F809 – (20 A) (cc# 8182), recirkuliacinio ventiliatoriaus 2 maitinimo šaltinis
- F810 – (20 A) (cc# 8172), sėdynės maitinimo šaltinis
- F811 – (20 A) (cc# 8092), pagalbinis maitinimo šaltinis
- F812 – (15 A) (cc# 8242), pagalbinio maitinimo išvestys
- F813 – (20 A) (cc# 8252), išorinio maitinimo šakotuvas
- F814 (20 A) – nenaudojamas
- F815 – (20 A) (cc# 8622), priekinio valytuvo maitinimo šaltinis
- F816 – (10 A) (cc# 8312), radijo maitinimo šaltinis



H119639 —UN—13OCT16

A—Fiksavimo ąselės **B—Gaubtas**

- F817 – (7,5 A) (cc# 8322), porankio APO maitinimo šaltinis
- F818 – (5 A) (cc# 0006), žadinamojo maitinimo šaltinis
- F819 – (5 A) (cc# 8112), USB kroviklio maitinimo šaltinis

OUO6075,00045AD -26-31JAN17-1/1

Vaizdo sauga

ĮSPĖJIMAS: Kad išvengtumėte susidūrimų ir pastebėtumėte pašalinius žmones, nepasikliaukite vien vaizdo kamera. Kad operatorius arba kiti žmonės nežūtų ir nebūtų sužaloti, visada būkite budrūs ir valdydami mašiną įvertinkite aplinką. Perskaitykite ir išsiaiškinkite pastraipą "Saugokitės nelaimingų atsitikimų, važiuodami atbuline eiga" saugos skyriuje.

SVARBU:

- **Teisingai supraskite, ar kamera arba vaizdo programa rodo veidrodinį vaizdą.**
- **Sumontuokite kamerą tvirtai ir saugioje vietoje.**
- **Supraskite kameros apžvalgos lauką.**
- **Kamerą tinkamai prižiūrėkite.**
- **Kameros objektyvas visada turi būti švarus.**

OUO6075,00013B2 -26-31JAN13-1/1

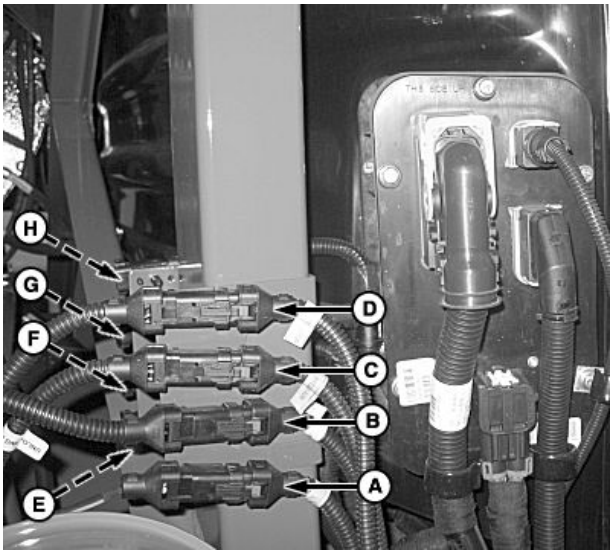
Vaizdo įrašų sąsajos galimybės

Mašinoje įrengtos aštuonios vaizdo kameros įvestys, esančios operatoriaus stotelės dešinėje.

Vaizdo įvestis (A–D) serveriui perduoda vaizdo signalą, o serveris jį persiunčia į porankio ekraną.

Vaizdo įvestis (A–H) siunčia vaizdo signalą į papildomą GreenStar™ 3 2630 ekraną.

Dėl išsamesnės informacijos apie suderinamus vaizdo kamerų sprendimus kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.



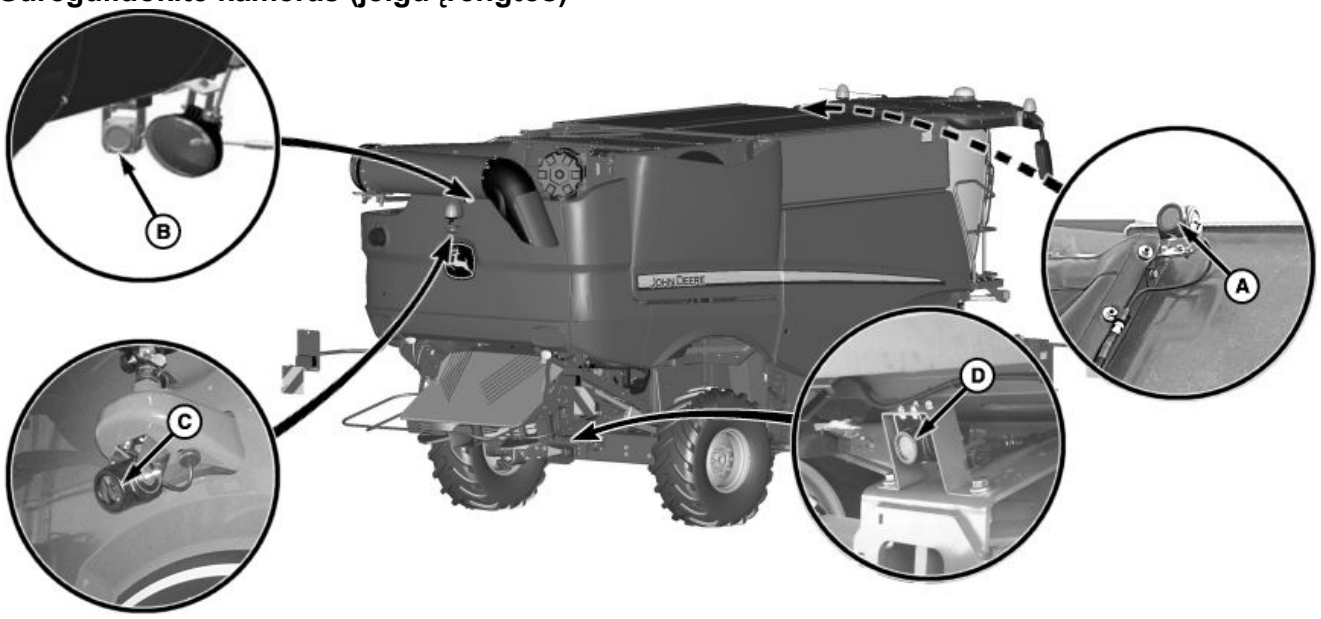
H1119626 —UN—12OCT16

A—1 vaizdo įvestis (porankis)
B—2 vaizdo įvestis (porankis)
C—3 vaizdo įvestis (porankis)
D—4 vaizdo įvestis (porankis)
E—1 vaizdo įvestis (papildomas ekranas)
F—2 vaizdo įvestis (papildomas ekranas)
G—3 vaizdo įvestis (papildomas ekranas)
H—4 vaizdo įvestis (papildomas ekranas)

"GreenStar" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas

OUO6075,0004684 -26-20MAR17-1/1

Sureguliuokite kameras (jeigu įrengtos)



H116367 —UN—25NOV15

A—Grūdų bunkerio kamera
B—Iškrovimo sraigto kamera
C—Galinio vaizdo kamera
D—Sukabinimo įtaiso kamera

PASTABA: Vaizdo kamerų tipai gali skirtis nuo parodytųjų. Daugiau informacijos teiraukitės John Deere atstovybių darbuotojų arba kvalifikuotų remonto paslaugų teikėjų.

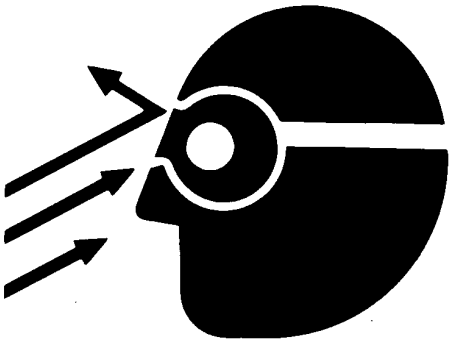
Jeigu mašinoje įrengtos kameros (A–D), sureguliuokite jas.

OUO6075,00041A7 -26-28JAN16-1/1

Saugos taisyklės keičiant halogenines lemputes

ĮSPĖJIMAS: Halogeninėse lempose (A) yra suslėgtos dujos. Jei netinkamai elgsitės su lempute, ji gali sprogti ir susidarys daug skeveldrų. Kad išvengtumėte susižalojimo:

- **Išjunkite apšvietimo jungiklį ir prieš pakeisdami lemputę leiskite jai atvėsti. Kol pakeisite lemputę, tegu jungiklis būna išjungtas.**
- **Keisdami lemputes dėvėkite akių apsaugas.**
- **Laikykite lemputę už apačios. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.**
- **Prieš įdėdami lemputę, pirštų atspaudus nuo lemputės nuvalykite švariu audiniu ir spiritu. Dėl esančių ant lemputės odos riebalų ji pirma laiko gali perkaisti ir sugesti.**
- **Nenumeskite ir nesubraižykite lempučių.**
- **Saugokite lemputę nuo drėgmės.**
- **Neimkite lemputės už korpuso. Lemputės viduje yra aukštas slėgis, todėl įskilusi arba sudužusi ji gali sprogti ir sužeisti.**
- **Įdėkite naudotas lemputes į naujų lempučių pakuotę ir tinkamai utilizuokite. Saugokite nuo vaikų.**



TS266 —UN—23AUG88

H59774 —UN—30AUG99

A—Halogeninė lempa

OUO6075,0001356 -26-12DEC12-1/1

Kabinos priekinio žibinto lemputė – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami ar reguliuodami priekines šviesas, pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite nuožulniosios kameros avarinį stabdiklį.

Atjunkite laidų pynės jungtį (A) nuo priekinio žibinto mazgo (B).

Pasukite lempos korpusą į kabinos išorę.

Pasukite lemputės mazgą (C) prieš laikrodžio rodyklę ir išimkite.

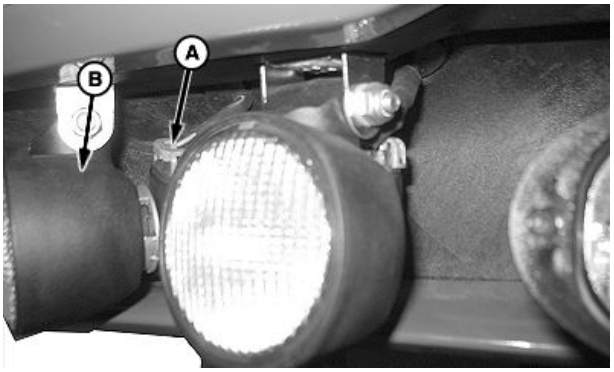
PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Pakeiskite lemputę.

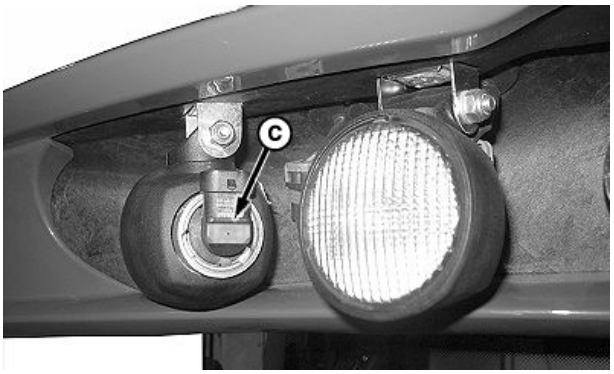
Įstumkite lemputės mazgą ir sukite pagal laikrodžio rodyklę, kad įstatytumėte į korpusą.

Pasukite lemputės korpusą į ankstesnę darbinę padėtį ir prijunkite laidų pynę.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.



H96621 —UN—25MAY10



H96622 —UN—25MAY10

A—Jungtis
B—Priekinio žibinto mazgas
C—Lemputės blokas

OUO6075,0000784 -26-04NOV10-1/1

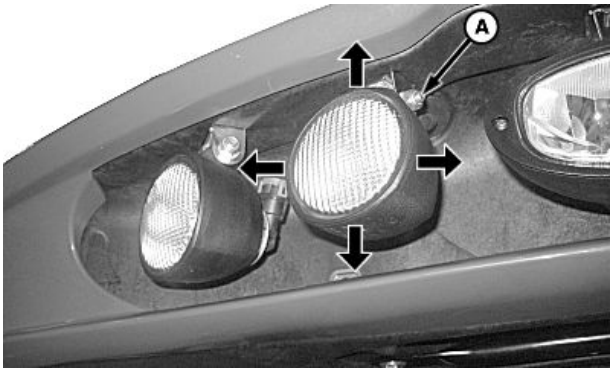
Kabinos priekinės šviesos – reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus, pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite tiektuvo konvejerio avarinį stabdiklį.

PASTABA: Lempučių blokus galima reguliuoti išgaunant tinkamus apšvietimo kampus.

Vertikalus reguliavimas: Atleiskite varžtą su galvute (A). Pasukite apšvietimo mazgą aukštyn arba žemyn į reikiamą padėtį ir priveržkite varžtą. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

Horizontalus reguliavimas: Pasukite apšvietimo mazgą kairėn arba dešinėn į reikiamą padėtį. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.



H96624 —UN—25MAY10

A—Varžtas su galvute

OUO6075,0001052 -26-27FEB12-1/1

Kabinos halogeninė lemputė – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami ar reguliuodami priekines šviesas, pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite nuožulniosios kameros avarinį stabdiklį.

Išsukite varžtus (A) ir išimkite priekinį žibinto lęšį (B) iš korpuso.

Suspauskite gnybtus (C), kad galėtumėte išimti lemputės mazgą (D).

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Išimkite ir pakeiskite lemputę.

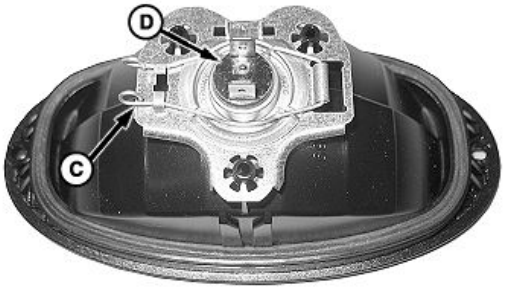
Prijunkite lemputės mazgą gnybtais prie žibintų lemputės pagrindo.

Sulyginkite priekinį žibinto lęšį su jungtimi korpuse ir prisukite varžtais.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

A—Varžtai
B—Priekinis žibinto lęšis
C—Fiksatorius
D—Lemputės blokas

H96625 —UN—25MAY10



H96626 —UN—25MAY10

OUO6075,0000787 -26-04NOV10-1/1

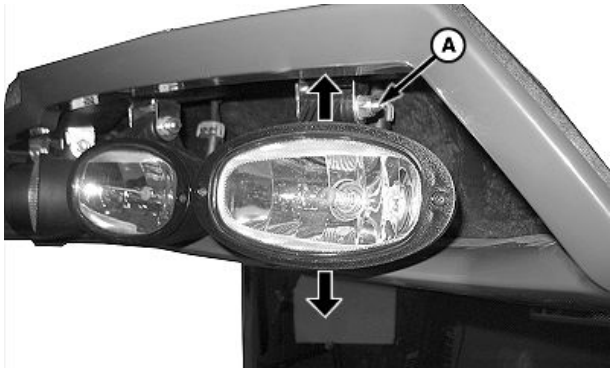
Kabinos halogeninės šviesos – reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus, pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite tiektuvo konvejerio avarinį stabdiklį.

PASTABA: Lempučių blokus galima reguliuoti išgaunant tinkamus apšvietimo kampus.

Atleiskite varžtą su galvute (A). Pasukite apšvietimo mazgą aukštyn arba žemyn į reikiamą padėtį ir priveržkite varžtą. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

A—Varžtas su galvute



H96628 —UN—25MAY10

OUO6075,0001053 -26-27FEB12-1/1

Skydelio lemputė (jeigu įrengta) – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Visiškai nuleiskite nuožulniąją kamerą, prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus.

Atjunkite laidų pynės jungtį (A) nuo lemputės bloko (B).

Pasukite lemputės bloką prieš laikrodžio rodyklę ir išimkite.

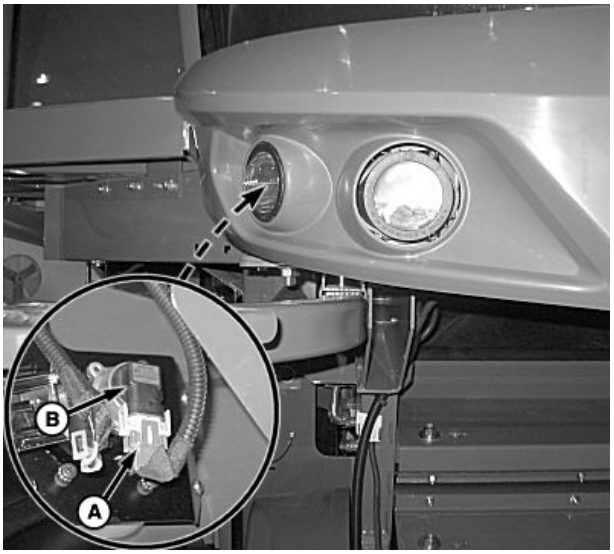
PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Išimkite ir pakeiskite lemputę.

Įstumkite lemputės mazgą ir sukite pagal laikrodžio rodyklę, kad įstatytumėte į korpusą ir prijunkite laidų pynę.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

A—Jungtis **B—Lemputės blokas**



H98976 —UN—02NOV10

OUO6075,0000A6F -26-04NOV10-1/1

Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengta) – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Visiškai nuleiskite nuožulniąją kamerą, prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus.

Atjunkite laidų pynės jungtį (A) nuo lemputės bloko (B).

Pasukite lemputės bloką prieš laikrodžio rodyklę ir išimkite.

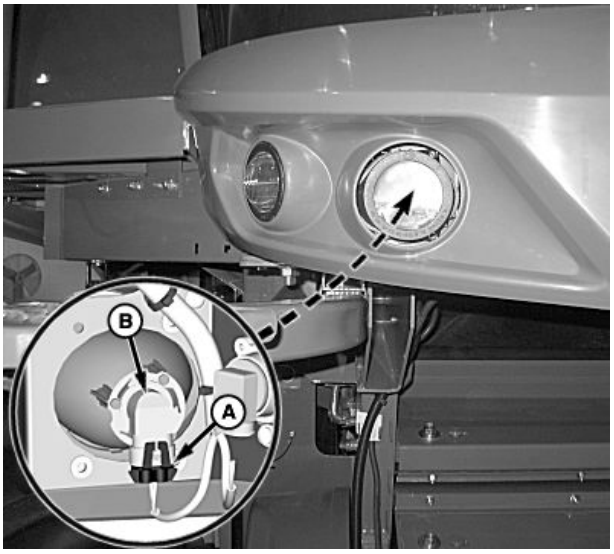
PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Išimkite ir pakeiskite lemputę.

Įstumkite lemputės mazgą ir sukite pagal laikrodžio rodyklę, kad įstatytumėte į korpusą ir prijunkite laidų pynę.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

A—Jungtis **B—Lemputės blokas**



H99629 —UN—02NOV10

OUO6075,0000A70 -26-04NOV10-1/1

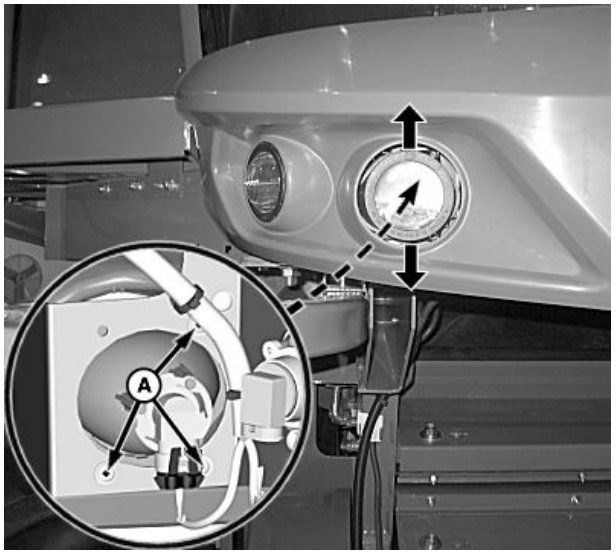
Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengtas) – reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Visiškai nuleiskite nuožulniąją kamerą, prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus.

PASTABA: Lempučių blokus galima reguliuoti išgaunant tinkamus apšvietimo kampus.

Reguliuodami varžtus (A) pasukite apšvietimo mazgą aukštyn arba žemyn į reikiamą padėtį ir priveržkite varžtus. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

A—Varžtai



H98977 —UN—02NOV10

OUO6075,0001054 -26-27FEB12-1/1

Šviesos diodų (LED) žibintų (papildomi) keitimas

ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus, pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite tiektuvo konvejerio avarinį stabdiklį.

Šviesos diodų (LED) žibintai (A) yra abiejose kabinos pusėse, kaip parodyta.

A—Šviesos diodų (LED) žibintai

H119680 —UN—20OCT16

OUO6075,000435E -26-30JAN17-1/4

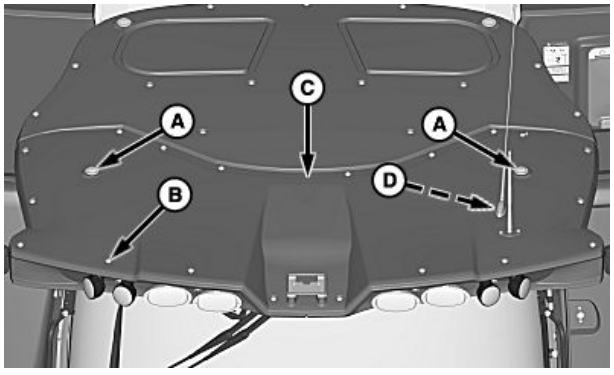
PASTABA: Išimkite GreenStar™ padėties nustatymo imtuvą, jei įrengtas.

Išsukite varžtus ir poveržles (A ir B).

Pakelkite priekinę kairę kabinos stogo pusę ir atjunkite anteną (D).

Nuimkite kabinos stogo priekinę dalį.

A—Varžtas ir poveržlė (2 vnt.)
B—Varžtas ir poveržlė (19 vnt.)
C—Kabinos stogas
D—Antena



H119681 —UN—20OCT16

"GreenStar" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000435E -26-30JAN17-2/4

Išsukite varžtą ir veržlę (A).

Atjunkite laidų pynės kištuką (B) ir išimkite įvorę (C).

Išimkite ir išmeskite apšvietimo bloką.

Apšvietimo bloką įdėkite priešinga tvarka.

Priveržkite varžtą ir veržlę pagal specifikacijas.

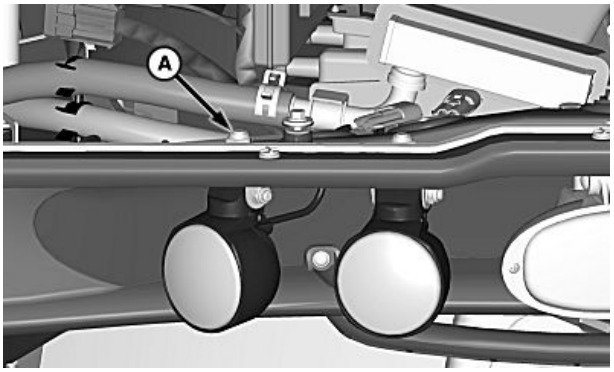
Specifikacija

Veržlė—Veržimo jėga.....30 N m (22 lb ft)

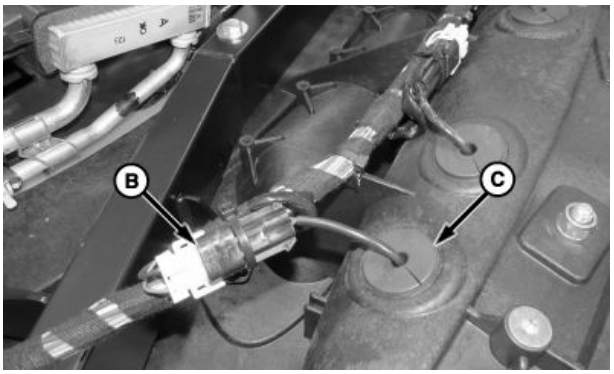
Pasukite žibinto korpusą į ankstesnę darbinę padėtį.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

A—Varžtas ir veržlė
B—Jungtis
C—Įvorė



H119701 —UN—25OCT16



H119683 —UN—20OCT16

OUO6075,000435E -26-30JAN17-3/4

Prijunkite anteną (D) ir sumontuokite kabinos stogą (C).

Įsukite ir nurodyta jėga priveržkite varžtus (B).

Specifikacija

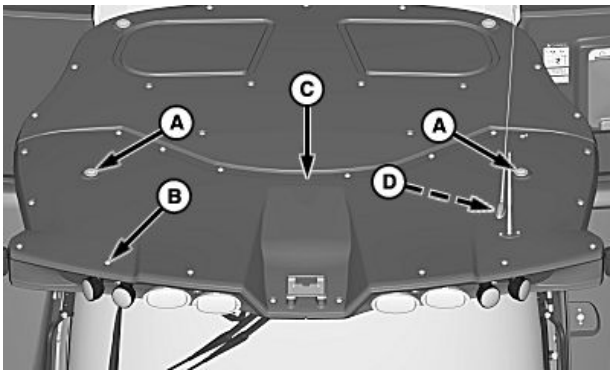
Varžtai—Veržimo jėga.....6 N·m (53 lb in)

Įsukite ir nurodyta jėga priveržkite varžtus (A).

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga.....10 N·m (89 lb in)

A—Varžtas ir poveržlė (2 vnt.)
B—Varžtas ir poveržlė (19 vnt.)
C—Kabinos stogas
D—Antena



H119681 —UN—20OCT16

OUO6075,000435E -26-30JAN17-4/4

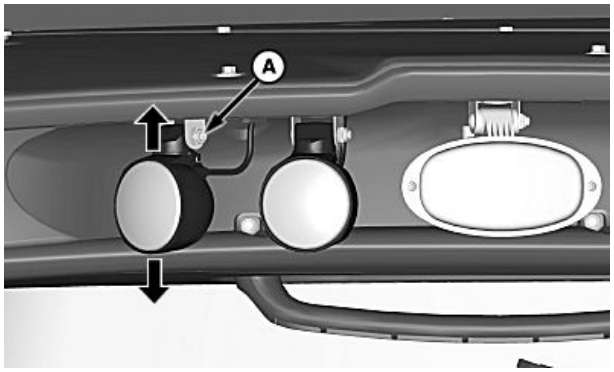
Šviesos diodų (LED) žibintų (papildomi) reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus, pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite tiektuvo konvejerio avarinį stabdiklį.

PASTABA: Lempučių blokus galima reguliuoti išgaunant tinkamus apšvietimo kampus.

Vertikalus reguliavimas

Atleiskite varžtą su galvute (A). Pasukite apšvietimo mazgą aukštyn arba žemyn į reikiamą padėtį ir priveržkite varžtą. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.



H119703 —UN—26OCT16

A—Varžtas su galvute

OUO6075,000435F -26-30JAN17-1/4

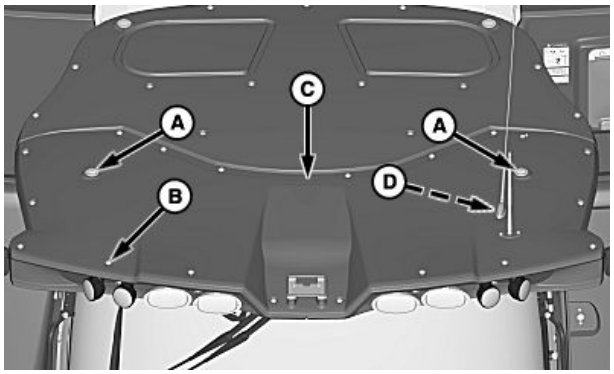
Horizontalus reguliavimas

PASTABA: Išimkite GreenStar™ padėties nustatymo imtuvą, jei įrengtas.

Išsukite varžtus ir poveržles (A ir B).

Pakelkite priekinę kairę kabinos stogo pusę ir atjunkite anteną (D).

Nuimkite kabinos stogo priekinę dalį.



H119681 —UN—20OCT16

A—Varžtas ir poveržlė (2 vnt.)
B—Varžtas ir poveržlė (19 vnt.)
C—Kabinos stogas
D—Antena

"GreenStar" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas

OUO6075,000435F -26-30JAN17-2/4

Atlaisvinkite varžtą ir veržlę (A).

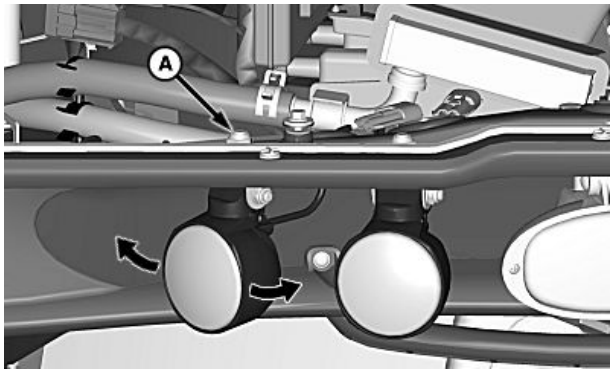
Pasukite apšvietimo mazgą kairėn arba dešinėn į reikiamą padėtį.

Priveržkite varžtą ir veržlę pagal specifikacijas.

Specifikacija

Veržlė—Veržimo jėga	30 N m (22 lb ft)

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.



H119704 —UN—26OCT16

A—Varžtas ir veržlė

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000435F -26-30JAN17-3/4

Prijunkite anteną (D) ir sumontuokite kabinos stogą (C).

Įsukite ir nurodyta jėga priveržkite varžtus (B).

Specifikacija

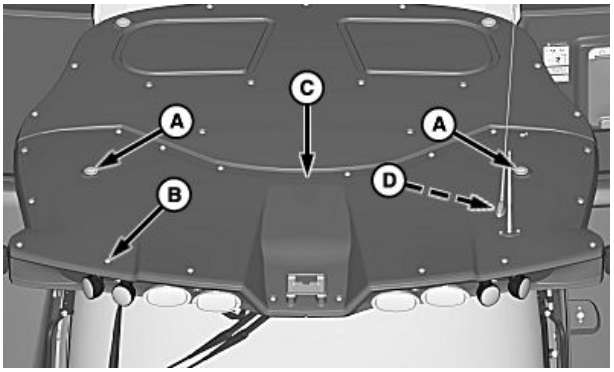
Varžtai—Veržimo jėga.....6 N·m (53 lb in)

Įsukite ir nurodyta jėga priveržkite varžtus (A).

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga.....10 N·m (89 lb in)

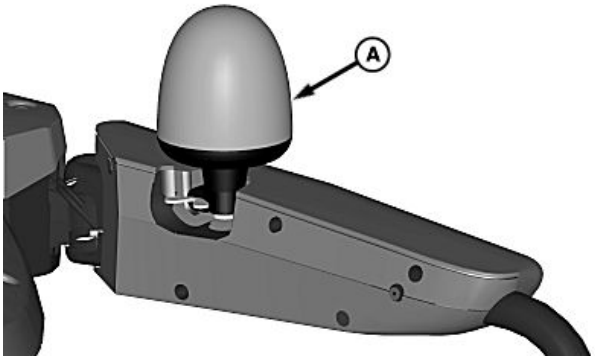
A—Varžtas ir poveržlė (2 vnt.)
B—Varžtas ir poveržlė (19 vnt.)
C—Kabinos stogas
D—Antena



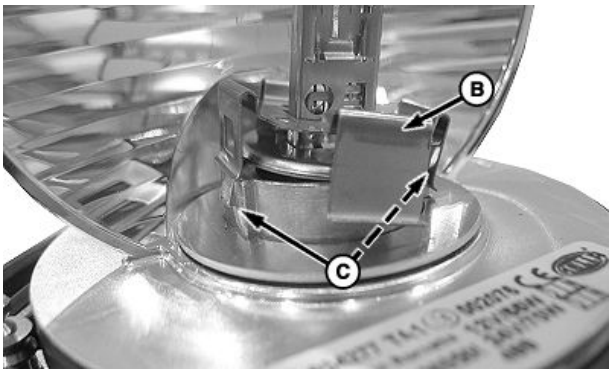
H1119681 —UN—20OCT16

OUO6075,000435F -26-30JAN17-4/4

Švyturėlių lempučių keitimas (A tipas)



H111426 —UN—12JUN14



H96614 —UN—25MAY10

⚠ ĮSPĖJIMAS: Pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite avarinį stabdiklį prieš keisdami švyturėlio lemputes.

Paspauskite žemyn lęšį (A), pasukite prieš laikrodžio rodyklę ir išimkite.

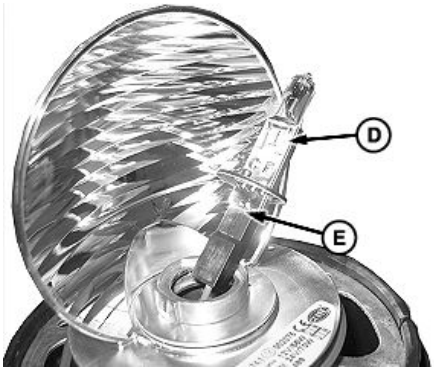
Lenkdami išimkite ąselę (B) iš fiksuojančio liežuvėlio (C).

Išimkite lemputės mazgą (D) iš jungties (E).

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Pakeiskite lemputę ir įstatykite atvirkščia tvarka.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.



H96615 —UN—25MAY10

A—Šviesos sklaidytuvas
B—Spaustuvas
C—Fiksuojanti ąselė
D—Lemputės blokas
E—Jungtis

OUO6075,0004582 -26-18JAN17-1/1

Švyturėlio lemputės keitimas (B tipas)

ĮSPĖJIMAS: Pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite avarinį stabdiklį prieš keisdami švyturėlio lemputes.

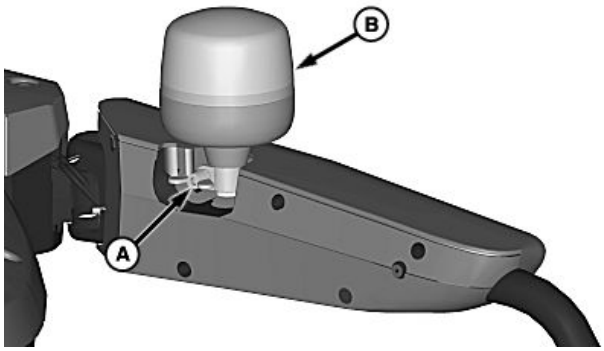
PASTABA: Šviesos diodas turi atitikti vietinius kelių transportui keliamus aukščio reikalavimus, kurie priklauso nuo tam tikro padangų dydžio.

Atlaisvinkite sparnuotąją veržlę (A) ir išimkite švyturėlio lemputę (B) iš elektros lizdo.

Išimkite ir pakeiskite švyturėlio lemputės bloką.

Paspauskite švyturėlį žemyn, kad užtikrintumėte gerą kontaktą su elektros lizdu, tada priveržkite veržlę.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.



H111428 —UN—12JUN14

A—Sparnuotoji veržlė **B—Švyturėlis**

OUO6075,000478B -26-28JUN17-1/1

Užpakalinės iškrovimo angos šviesos, pagalbinės zonos šviesos, kontrolinės sklendės darbo šviesos, ražienų apšvietimo šviesos, grūdų bunkerio ir iškrovimo sraigto šviesos – keitimas

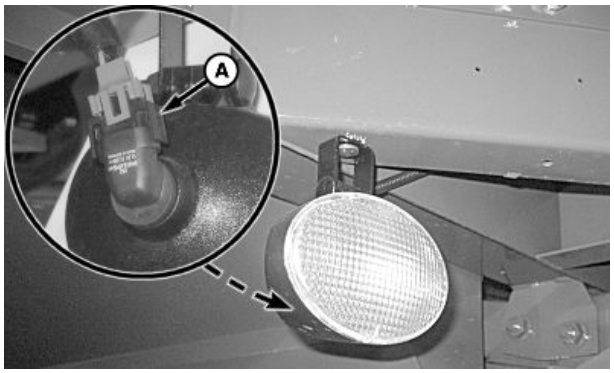
Atjunkite laidų pynės jungtį (A) nuo lemputės mazgo.

Pasukite lemputės bloką prieš laikrodžio rodyklę ir išimkite.

Išimkite ir pakeiskite lemputę.

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Įstumkite lemputės mazgą ir sukite pagal laikrodžio rodyklę, kad įstatytumėte į korpusą ir prijunkite laidų pynę.



H96617 —UN—25MAY10

Dešinioji ražienos apšvietimo šviesa

A—Jungtis

OUO6075,0000781 -26-04NOV10-1/1

Šoniniai paieškos žibintai ir grūdų valytuvo šviesos – keitimas

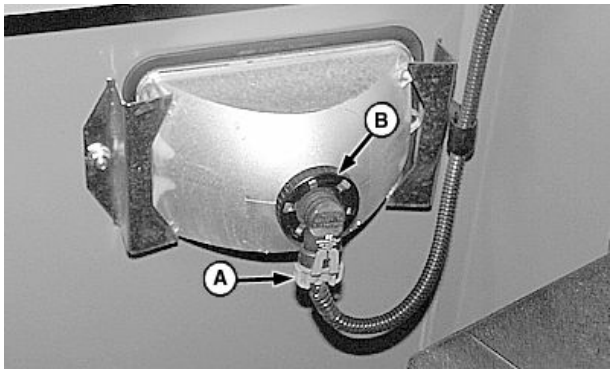
Atjunkite laidų pynės jungtį (A) nuo lemputės mazgo.

Spausdami sukite fiksuojančio laikiklio žiedą (B) prieš laikrodžio rodyklę ir išimkite.

Išimkite ir pakeiskite lemputę.

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Lemputės mazgą įstatykite atvirkščia tvarka ir sujunkite laidų pynę.



H57680 —UN—28MAY99

A—Jungtis **B—Fiksavimo žiedas**

OUO6075,0000782 -26-04NOV10-1/1

Avarinių / gabaritinių žibintų, gabaritinių / stabdžių žibintų ir galinių avarinių žibintų keitimas

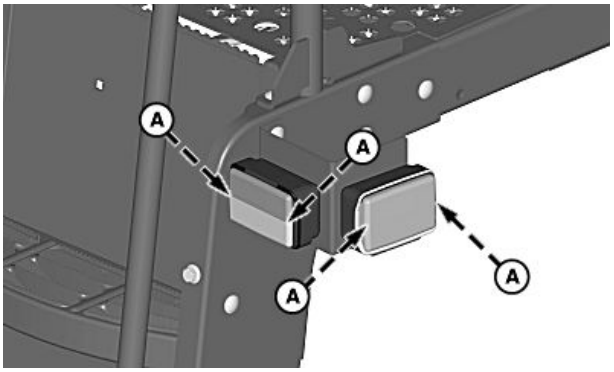
Išsukite varžtus (A) iš pageidaujamo permatomo gaubto.

Išimkite lemputę, paspaudę ir sukdami prieš laikrodžio rodyklę.

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

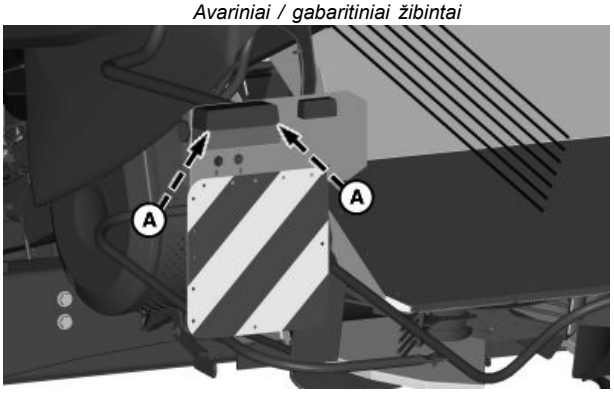
Įsukite lemputę ir pageidaujamą permatomą gaubtą atvirkščia tvarka.

A—Varžtai



H121705 —UN—07JUN17

Avariniai / gabaritiniai žibintai



H100491 —UN—28FEB11

Gabaritiniai / avariniai žibintai ir galiniai avariniai žibintai

OUO6075,0004759 -26-07JUN17-1/1

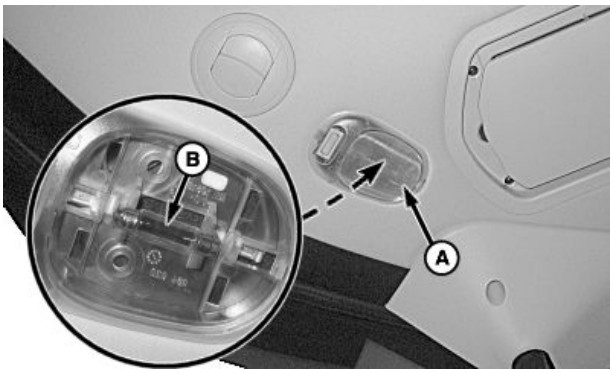
Kabinos vidaus apšvietimo lemputė – keitimas

Nuimkite sklaidytuvą (A) ir pakeiskite lemputę (B).

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Įstatykite lemputę ir permatomą gaubtą atvirkščia tvarka.

A—Permatomas gaubtas **B—Lemputė**



H96618 —UN—02JUN10

OUO6075,0000783 -26-04NOV10-1/1

Žemėlapio lemputė – keitimas

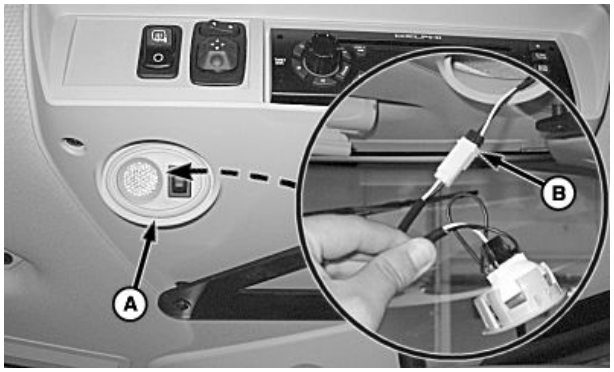
Nuimkite žemėlapio lemputės mazgą (A) ir atjunkite laidų pynės jungtį (B).

Išimkite ir pakeiskite žemėlapio lemputės mazgą.

Įstatykite ir nukreipkite žemėlapio lemputės mazgą atvirkščia tvarka, kaip parodyta.

A—Žemėlapio lemputės mazgas

B—Jungtis



H97965 —UN—13SEP10

OUO6075,00009AF -26-13SEP10-1/1

Saugiai atlikite padangų techninę priežiūrą

ĮSPĖJIMAS: Sprogimo metu ratlankio ir padangos skeveldros gali sužeisti arba galite žūti.

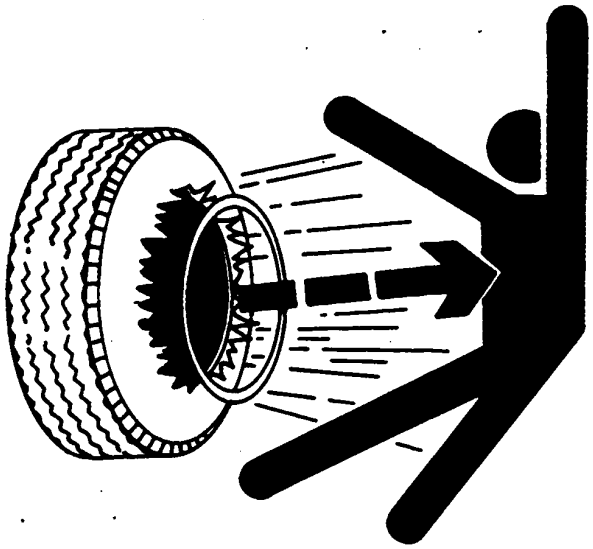
Nebandykite montuoti padangos, jei neturite tinkamų įrankių ar patirties šiam darbui atlikti.

Visada palaikykite padangose tinkamą slėgį. Slėgis padangose neturi viršyti rekomenduojamos normos.

Niekada nevirinkite ar nekaitinkite rato kartu su padanga. Karštis gali padidinti oro slėgį ir padanga gali sprogti. Suvirinimas gali struktūriškai susilpninti ar deformuoti ratą.

Pūsdami padangas naudokite replinį griebtuvą ir pakankamai ilgą žarną, kad atliekant šį darbą galėtumėte stovėti šone, o NE priešais padangą ar virš jos. Jei turite, naudokite apsaugines groteles.

Patikrinkite, ar ne per žemas slėgis padangose, ar nėra įpjovimų, pūslių, ar nesugadinti ratlankiai, ar netrūksta varžtų bei veržlių.



TS211 —UN—15APR13

DX,RIM1 -26-27OCT08-1/1

Kombainą keliu transportuokite su prijungta pjaunamąja

Transportuodami kombainą viešaisiais keliais laikykitės atitinkamų nacionalinių ir vietinių kelių eismo taisyklių ir įstatymų.

Leidimą važiuoti viešaisiais keliais Vokietijoje išduoda vietinė kelių eismo tarnyba TUEV.

Leidimo teiraukitės savo atstovybėje arba gamykloje.

OUO6075,0004673 -26-16MAR17-1/1

Padangų techninė priežiūra

SVARBU: Sumontavus padangas, kurios neatitinka originalios įrangos padangų specifikacijų, galima sugadinti mašiną. Kreipkitės į savo pardavėją arba padangų tiekėją dėl nurodymų.

Naudojant nestandartines arba didesnes nei rekomenduojama padangas, nebus taikoma garantija ir gali sumažėti stabilumas, pablogėti vairavimas, anksčiau laiko susidėvėti padangos arba iškilti kitų patvarumo ar saugos problemų.

Kasdien tikrinkite, ar padangos nepažeistos ir ar slėgis jose nėra pastebimai mažas.

Oro slėgį padangose tikrinkite bent kas 100 eksploatacijos valandų. Jei padangose yra skysto balastinio svorio, naudokite specialų oro–vandens matuoklį ir matuojant ventilio galvutė turi būti apačioje.

Mažus įpjovimus ar įtrūkimus bekamerėje padangoje galima laikinai suremontuoti neišmontuojant padangos, taip išvengiant prastovų sezono metu.

Saugokite padangas nuo saulės, naftos produktų ir chemikalų poveikio.

Važiuokite atsargiai. Stenkitės išvengti nuolaužų ir aštrių daiktų.

SVARBU: Pastovus padangų remontas turi būti atliekamas kuo greičiau, kad išvengtumėte didesnių padangų pažeidimų.

PASTABA: Informacija ir techniniai duomenys pagrįsti naujausia skelbiant turima informacija. Pasiliekama teisė bet kuriuo metu keisti turinį be išankstinio įspėjimo. Daugiau informacijos apie padangų slėgio lenteles ieškokite internetiniame kombainų Ag pardavimo vadove arba susisiekite su John Deere įgaliotuoju atstovu.

Lentelėse išvardyti padangų slėgio duomenys gali skirtis nuo padangos šone nurodyto padangų slėgio.

Pjaunamosios suderinamumas ir nurodytas pripūtimo slėgis nustatomas pagal grūdų pjaunamosios konfigūraciją.

Apkrova priklauso nuo konfigūracijos. Ji gali neatspindėti blogiausio scenarijaus. Jeigu iškilo abejonių, pasikonsultuokite su vietiniu padangų tiekėju.

Ne visoms mašinoms ir ne visose gamybos vietose yra visos padangos.

Integruotas oro kompresorius (jei įrengtas) – nerekomenduojama naudoti padangoms, sumontuotoms mašinoje, pūsti arba pneumatiniams įrankiams varyti.

OUO6075,0004635 -26-20MAR17-1/1

Slėgis priekinėse padangose (pavienių padangų lygaus pagrindo konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700 serijos kukurūzų pjaunamųjų padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600 serijos kukurūzų pjaunamosioms.

Priekinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Oro slėgis bar (psi)				
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S760	1,45 (21)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR	NR
	S770	1,45 (21)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR
	S780 S785 S790	1,45 (21)	2,83 (41)	3,24 (47)	4,00 (58)	4,14 (60)
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S760	1,45 (21)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR	NR
	S770	1,45 (21)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	4,00 (58)
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S760	1,17 (17)	1,59 (23)	1,93 (28)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,07 (30)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR	NR
VF710/70R42 CFO HC3000 TL (190B)	S760	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	1,60 (23)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,17 (46)
800/65R32 AC70N TL (178A8)	S760	1,65 (24)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR
	S770	1,65 (24)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR
IF800/65R32 CFO TL CEREXBIB (178A8)	S760	1,17 (17)	1,93 (28)	2,21 (32)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,93 (28)	2,21 (32)	2,41 (35)	NR
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	S760	1,17 (17)	1,52 (22)	1,72 (25)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,52 (22)	1,72 (25)	1,79 (26)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,72 (25)	2,00 (29)	2,07 (30)	2,28[b] (33)[b]

Tęsinys sekančiame puslapyje

Priekinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Oro slėgis bar (psi)				
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S760	1,24 (18)	1,65 (24)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	1,24 (18)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR
	S780 S785 S790	1,45 (21)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
IF800/70R38 CFO TL CEREXBIB (187A8)	S760	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR	NR
	S770	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,79 (26)	2,48 (36)
800/70R38 SFT TL (181A8)	S760	0,83 (12)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	0,83 (12)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	0,83 (12)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR
900/60R32 SFT TL (176A8)	S760	1,17 (17)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR	NR
900/60R38 SFT TL (181A8)	S760	1,03 (15)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	1,03 (15)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	1,03 (15)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR
IF900/60R38 CFO TL CEREXBIB (188A8)	S760	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR	NR
	S770	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,79 (26)	2,48 (36)
IF1250/50R32 CFO (201B)	S760	0,83 (12)	103 (15)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	0,83 (12)	103 (15)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	0,83 (12)	103 (15)	1,17 (17)	138 (20)	159 (23)

C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).*
[b] *Taikoma tik 716C. 716C-SM, 718C ir 718C-SM ši konfigūracija nerekomenduojama.*

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0004607 -26-08JUN17-2/2

Priekinių padangų slėgis (dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje “Be pjaunamosios / transportavimas”. Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700 serijos kukurūzų pjaunamųjų padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600 serijos kukurūzų pjaunamosioms.

Priekinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Oro slėgis bar (psi)				
520/85R42 R2 dvigubos (165A8)	S760	1,17 (17)	1,79 (26)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,79 (26)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR
	S780 S785 S790	1,38 (20)	2,28 (33)	2,48 (36)	2,48 (36)	331 (48)
VF520/85R42 CFO R1W sudvejintos (177A8)	S760	1,17 (17)	1,17 (17)	1,38 (20)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,38 (20)	1,52 (22)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,72 (25)	2,07 (30)
650/85R38 R1W dvigubos (173A8)	S760	1,03 (15)	1,45 (21)	1,45 (21)	NR	NR
	S770	1,03 (15)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	S780 S785 S790	1,03 (15)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)

C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™
FC = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji
FC-SM = sulankstoma kukurūzų pjaunamoji su “StalkMaster™“
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).*

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,000462E -26-22JUN17-1/1

Slėgis priekinėse padangose (pavienių padangų HillMaster™ konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700 serijos kukurūzų pjaunamųjų padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600 serijos kukurūzų pjaunamosioms.

Priekinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C 712C-SM 716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Oro slėgis bar (psi)		
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,41 (35)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,83 (41)	NR
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,41 (35)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,59 (23)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,72 (25)	NR
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,52 (22)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,59 (23)	NR
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S770 HM	1,24 (18)	1,65 (24)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,45 (21)	1,65 (24)	NR

C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™
HM = HillMaster™
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).*

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas
HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

OUO6075,0004608 -26-08JUN17-1/1

Priekinių padangų slėgis (viengubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija) (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700D serijos pjaunamųjų su stiebų kėlikliu padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600D serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu.

Priekinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 622X[b]	630R/F 725D 625X[b]	730D 630X	635F	735D 635X[c]	740D 640X[d]
		Oro slėgis bar (psi)								
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S760 S770	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR
	S780 S785 S790	1,45 (21)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	4,00 (58)	4,00 (58)	4,00 (58)	4,00 (58)
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S760 S770	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	3,24 (47)	NR
	S780 S785 S790	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	3,24 (47)
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S760	1,17 (17)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	2,00 (29)	2,28 (33)	NR
	S770	1,17 (17)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,07 (30)	2,41 (35)	2,41[e] (35)[e]	NR	NR	NR
VF710/70R42 CFO HC3000 TL (190B)	S760 S770	1,60 (23)	1,60 (23)	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	1,60 (23)	1,60 (23)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,17 (46)
800/65R32 AC70N TL (178A8)	S760 S770	1,65 (24)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	3,24 (47)	3,24 (47)	NR
IF800/65R32 CFO TL CEREXBIB (178A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	2,41 (35)	2,28 (33)	NR	NR
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,31 (19)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,72 (25)	1,79 (26)	1,72 (25)	2,00 (29)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,79 (26)	2,00 (29)	2,21 (32)	2,07 (30)	2,28 (33)	2,41 (35)
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S760 S770	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	NR
	S780 S785 S790	1,45 (21)	1,65 (24)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR	NR

Tęsinys sekančiame puslapyje

Priekinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 622X[b]	630R/F 725D 625X[b]	730D 630X	635F	735D 635X[c]	740D 640X[d]
		Oro slėgis bar (psi)								
IF800/70R38 CFO TL CEREXBIB (187A8)	S760	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	S770	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	NR
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,93 (28)	1,72 (25)	2,00 (29)	2,21 (32)
800/70R38 SFT TL (181A8)	S760	0,83 (12)	1,65 (24)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
	S770	0,83 (12)	1,65 (24)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR
	S780 S785 S790	0,83 (12)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR
900/60R32 SFT TL (176A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83[e] (41)[e]	NR	NR	NR
900/60R38 SFT TL (181A8)	S760	1,03 (15)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
	S770	1,03 (15)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,83 (41)	NR
	S780 S785 S790	1,03 (15)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR
IF900/60R38 CFO TL CEREXBIB (188A8)	S760	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	S770	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	NR
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,93 (28)	1,79 (26)	2,07 (30)	2,21 (32)
IF1250/50R32 CFO (201B)	S760 S770	0,83 (12)	0,83 (12)	1,03 (15)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	0,83 (12)	1,03 (15)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)

BPU = juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
X = išstumiama platforma
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).*
[b] *Nerekomenduojama su S785 ar S790 mašinomis.*
[c] *Nerekomenduojama su S760 mašinomis.*
[d] *Nerekomenduojama su S785 mašinomis.*
[e] *Taikoma tik 630X. 730D SM ši konfigūracija nerekomenduojama.*

OUO6075,000460B -26-08JUN17-2/2

Priekinių padangų slėgis (dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija) (juostinis rinktuvas / standžiosios ir lanksčiosios platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu ir lanksčioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700D serijos pjaunamųjų su stiebų kėlikliu padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600D serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu.

Priekinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 622X[b]	630R/F 725D 625X[b]	730D 630X	635F	735D 635X[c]	740D 640X[d]
		Oro slėgis bar (psi)								
520/85R42 R2 dvigubos (165A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,79 (26)	1,79 (26)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,28 (33)	NR
	S780 S785 S790	1,38 (20)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,28 (33)	2,48 (36)	2,48 (36)	2,48 (36)	2,76 (40)	2,76 (40)
VF520/85R42 CFO R1W sudvejintos (177A8)	S760	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,31 (19)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,52 (22)	NR
	S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,52 (22)	NR
	S780 S785 S790	1,17 (17)	1,31 (19)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,72 (25)	1,52 (22)	1,72 (25)	1,72 (25)
650/85R38 R1W dvigubos (173A8)	S760	1,03 (15)	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	S770	1,03 (15)	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
	S780 S785 S790	1,03 (15)	1,45 (21)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	2,00 (29)	2,00 (29)

BPU = juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
FD = lanksčios pjaunamosios platforma
X = išstumiama platforma
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).*
[b] *622X ir 625X nerekomenduojama naudoti su S785 ar S790.*
[c] *635X nerekomenduojama naudoti su S760.*
[d] *640X nerekomenduojama naudoti su S785.*

OUO6075,000462F -26-22JUN17-1/1

Priekinių padangų slėgis (viengubų ratų padangų HillMaster™ konfigūracija) (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700D serijos pjaunamųjų su stiebų kėlikliu padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600D serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu.

Priekinių padangų dydis (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	615 BPU	618R/F	620R/F 622R/F 625R/F 622X[b]	630R/F 725D 625X[b]	730D 630X	635F 735D 635X	740D 640X
		Oro slėgis bar (psi)							
680/85R32 AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,83 (41)	2,83 (41)	3,24 (47)	NR	NR
680/85R32 CHO AC70G TL (178A8)	S770 HM	1,45 (21)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	NR	NR
IF680/85R32 CFO TL CEREXBIB (179A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,59 (23)	1,93 (28)	2,21 (32)	NR	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,72 (25)	2,00 (29)	2,28 (33)	NR	NR
IF800/70R32 CFO TL CEREXBIB (182A8)	S770 HM	1,17 (17)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,52 (22)	1,59 (23)	1,79 (26)	NR	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,17 (17)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,59 (23)	1,72 (25)	1,93 (28)	NR	NR
800/70R32 CHO SFT TL (175A8)	S770 HM	1,24 (18)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	1,45 (21)	1,45 (21)	1,45 (21)	1,65 (24)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR	NR

BPU = juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
X = išstumiama platforma
HM = HillMaster™
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).*
[b] *Nerekomenduojama su S785 ar S790 mašinomis.*

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

OUO6075,000460C -26-08JUN17-1/1

Slėgis galinėse padangose (dviejų vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700 serijos kukurūzų pjaunamųjų padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600 serijos kukurūzų pjaunamosioms.

Galingas galinis tiltas:

GALINIŲ PADANGŲ DYDIS (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Oro slėgis bar (psi)				
500/85R24 IMP SFT TL (181A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR	NR
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,59 (23)	NR
500/80R28 IMP SFT TL (176A8 / 182A8)	S760	2,83 (41)	2,00 (29)	1,65 (24)	NR	NR
	S770	2,83 (41)	2,00 (29)	1,65 (24)	1,65 (24)	NR
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S760	2,41 (35)	1,38 (20)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	2,41 (35)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,17 (17)	1,03 (15)	NR
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S760	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	S760	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR

C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).*

Itin naši galinė ašis:

GALINIŲ PADANGŲ DYDIS (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Oro slėgis bar (psi)				
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8 / 182A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)

Tęsinys sekančiame puslapyje

GALINIŲ PADANGŲ DYDIS (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Oro slėgis bar (psi)				
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S780 S785 S790	2,28 (33)	1,52 (22)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,17 (17)
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	S780 S785 S790	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)

C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).*

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,000460F -26-08JUN17-2/2

Slėgis galinėse padangose (keturių vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700 serijos kukurūzų pjaunamųjų padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600 serijos kukurūzų pjaunamosioms.

GALINIŲ PADANGŲ DYDIS (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	706C 706C-SM 708C 708C-SM	712C	712C-SM	716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Oro slėgis bar (psi)				
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S760	3,17 (46)	2,41 (35)	2,00 (29)	NR	NR
	S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8 / 182A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,65 (24)	NR	NR
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,65 (24)	1,65 (24)	NR
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S760	2,48 (36)	1,52 (22)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	2,48 (36)	1,52 (22)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR	NR
	S770	3,17 (46)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,17 (17)	NR
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S760	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	1,79 (26)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	2,41 (35)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,31 (19)	1,17 (17)
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	S760	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR	NR
	S770	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)

C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).*

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0004610 -26-08JUN17-1/1

Slėgis galinėse padangose (dviejų vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700 serijos kukurūzų pjaunamųjų padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600 serijos kukurūzų pjaunamosioms.

GALINIŲ PADANGŲ DYDIS (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	706C 706C-SM	708C 708C-SM	712C 712C-SM 716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Oro slėgis bar (psi)			
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,00 (29)	2,00 (29)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,41 (35)	2,41 (35)	NR
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S770 HM	2,41 (35)	1,38 (20)	1,38 (20)	NR

C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™
HM = HillMaster™
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).*

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas
HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

OUO6075,0004611 -26-08JUN17-1/1

Slėgis galinėse padangose (keturių vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija) (kukurūzų pjaunamosios)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700 serijos kukurūzų pjaunamųjų padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600 serijos kukurūzų pjaunamosioms.

GALINIŲ PADANGŲ DYDIS (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	706C 706C-SM	708C 708C-SM	712C 712C-SM 716C 716C-SM 718C 718C-SM
		Oro slėgis bar (psi)			
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,41 (35)	2,00 (29)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,83 (41)	2,41 (35)	NR
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S770 HM	2,48 (36)	1,52 (22)	1,38 (20)	NR

C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™
HM = HillMaster™
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).*

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas
HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

OUO6075,0004612 -26-08JUN17-1/1

Galinių padangų slėgis (dviejų varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija) (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700D serijos pjaunamųjų su stiebų kėlikliu padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600D serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu.

Galingas galinis tiltas:

GALINIŲ PADANGŲ DYDIS (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 622X[b]	630R/F	635F	725D 625X[b] 730D 630X	735D 635X[c]	740D 640X
		Oro slėgis bar (psi)								
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
500/80R28 IMP SFT TL (176A8 / 182A8)	S760 S770	2,83 (41)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,65 (24)	1,65 (24)	1,65 (24)	NR
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S760 S770	2,41 (35)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	1,38 (20)	1,17 (17)	NR
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,17 (17)	1,59 (23)	1,03 (15)	NR
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S760 S770	1,59 (23)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	S760 S770	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR

BPU = juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
X = išstumiama platforma
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).*
[b] *Nerekomenduojama su S785 ar S790 mašinomis.*
[c] *Nerekomenduojama su S760 mašinomis.*

Itin naši galinė ašis:

GALINIŲ PADANGŲ DYDIS (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 622X[b]	630R/F	635F	725D 625X[b] 730D 630X	735D 635X[c]	740D 640X
		Oro slėgis bar (psi)								
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8 / 182A8)	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S780 S785 S790	2,28 (33)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,31 (19)	1,17 (17)

Tęsinys sekančiame puslapyje

GALINIŲ PADANGŲ DYDIS (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 622X[b]	630R/F	635F	725D 625X[b] 730D 630X	735D 635X[c]	740D 640X
		Oro slėgis bar (psi)								
VF750/65R26 CFO 177A8 TL CEREXBIB (177A8)	S780 S785 S790	1,52 (22)	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)

BPU = juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
X = išstumiama platforma
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).*
[b] *Nerekomenduojama su S785 ar S790 mašinomis.*
[c] *Nerekomenduojama su S760 mašinomis.*

OUO6075,0004615 -26-08JUN17-2/2

Galinių padangų slėgis (keturių varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija) (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje “Be pjaunamosios / transportavimas”. Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700D serijos pjaunamųjų su stiebų kėlikliu padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600D serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu.

GALINIŲ PADANGŲ DYDIS (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 622X[b]	630R/F	635F	725D 625X[b] 730D 630X	735D 635X[c]	740D 640X
		Oro slėgis bar (psi)								
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)
500/80R28 IMP SFT TL (176A8 / 182A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,65 (24)	2,00 (29)	1,65 (24)	NR
	S780 S785 S790	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	2,00 (29)
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S760 S770	2,48 (36)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,38 (20)	1,17 (17)	NR
620/75R26 TL MEGAXBIB (166A8)	S760 S770	3,17 (46)	2,00 (29)	2,00 (29)	2,00 (29)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,17 (17)	NR
VF620/70R26 CFO TL CEREXBIB (173A8)	S760 S770	1,79 (26)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	2,41 (35)	1,72 (25)	1,72 (25)	1,52 (22)	1,52 (22)	1,38 (20)	1,52 (22)	1,31 (19)	1,31 (19)
VF750/65R26 CFO TL CEREXBIB (177A8)	S760 S770	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	NR
	S780 S785 S790	1,59 (23)	1,31 (19)	1,31 (19)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)	1,17 (17)

BPU = juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
X = išstumiama platforma
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).*
[b] *Nerekomenduojama su S785 ar S790 mašinomis.*
[c] *Nerekomenduojama su S760 mašinomis.*

OUO6075,0004616 -26-08JUN17-1/1

Galinių padangų slėgis (dviejų varančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija) (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700D serijos pjaunamųjų su stiebų kėlikliu padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600D serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu.

GALINIŲ PADANGŲ DYDIS (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 630R/F 622X[b]	635F	725D 625X[b]	730D 630X	735D 635X 740D 640X
		Oro slėgis bar (psi)							
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	NR	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	NR	2,41 (35)	2,00 (29)	NR
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S770 HM	2,41 (35)	1,59 (23)	1,52 (22)	1,38 (20)	NR	1,38 (20)	1,17 (17)	NR

BPU = juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
X = išstumiama platforma
HM = HillMaster™
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).*
[b] *Nerekomenduojama su S785 ar S790 mašinomis.*

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

OUO6075,0004617 -26-08JUN17-1/1

Galinių padangų slėgis (keturių varančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija) (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu)

SVARBU: Visada važiuojant keliu slėgis turi būti toks, kaip nurodyta stulpelyje "Be pjaunamosios / transportavimas". Dėl netinkamo slėgio transportuojant gali sumažėti mašinos stabilumas. Esant tinkamam slėgiui užtikrinamos mažesnės degalų sąnaudos ir ilgesnis padangų eksploatavimo laikas.

PASTABA: Daugiau žr. "Padangų techninė priežiūra" šiame skyriuje.

Nurodytos 700D serijos pjaunamųjų su stiebų kėlikliu padangų slėgio reikšmės ir rekomenduojamos konfigūracijos tinka ir 600D serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu.

GALINIŲ PADANGŲ DYDIS (Leistinos apkrovos indeksas)	Modelis	Be pjaunamosios / transportavimas[a]	615 BPU	618R/F 620R/F 622R/F	625R/F 630R/F 622X[b]	635F	725D 625X[b]	730D 630X	735D 635X 740D 640X
		Oro slėgis bar (psi)							
500/85R24 IMP SFT TL (177A8 / 181A8)	S770 HM	3,17 (46)	2,41 (35)	2,41 (35)	2,00 (29)	NR	2,00 (29)	1,59 (23)	NR
	S780 HM S785 HM S790 HM	4,00 (58)	2,83 (41)	2,83 (41)	2,41 (35)	NR	2,41 (35)	2,00 (29)	NR
VF520/80R26 CFO TL CEREXBIB (168A8)	S770 HM	2,48 (36)	1,59 (23)	1,59 (23)	1,38 (20)	NR	1,38 (20)	1,17 (17)	NR

BPU = juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
X = išstumiama platforma
HM = HillMaster™
NR = nurodo nerekomenduojamą derinį.

[a] *Nurodo transportavimo keliu konfigūraciją (be pjaunamosios, be grūdų bunkeryje).*
[b] *Nerekomenduojama su S785 ar S790 mašinomis.*

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

OUO6075,0004618 -26-08JUN17-1/1

Priekinių ir užpakalinių padangų informacija

Gali prireikti iš naujo sukalibruoti sistemą, jei buco pakeistos originalios iš gamyklos pristatytos padangos ar pagrindinės pavaros. Patikrinkite ar į atmintį įvestas tinkamas padangos kodas.

SVARBU: Keičiant varančiuosius ratus, padangos spindulys gali taip pat keistis. Kabinos valdymo bloke TURI būti nustatytas naujas padangų spindulys. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

Nesukalibravus sistemos bus gaunami netikslūs išeigos monitoriaus rezultatai.

Daugiau informacijos apie priekines ir galines padangas gali suteikti John Deere oficialus atstovas.

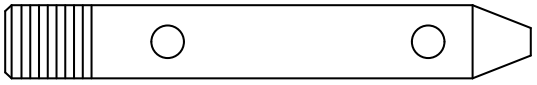
Priekinės padangos:
- Padangų dydžiai
- Pjaunamosios suderinamumas
- Tarpas tarp eilių
- Ratų skėtikliai
- Ašių skėtikliai
- Rato postūmiai

Galinės padangos:
- Padangų dydžiai
- Tiltų tipai
- Velenėlių tipai
- Ašies padėtys
- Priekinių ir užpakalinių aukščio skirtumai

OUO6075,0001113 -26-11APR12-1/1

Varančiojo rato pirminis varžtas

Jei ratas buvo nuimtas, įsukite rato pirminį varžtą (HXE16110) į ašį, po to uždėkite ratą. Šis varžtas gali būti naudojamas ir su dvigubomis padangoms.



H97547 —UN—06AUG10

OUO6075,00007CC -26-06AUG10-1/1

Varančiųjų ratų varžtų priveržimo momentai (pavienių ratų konfigūracija)

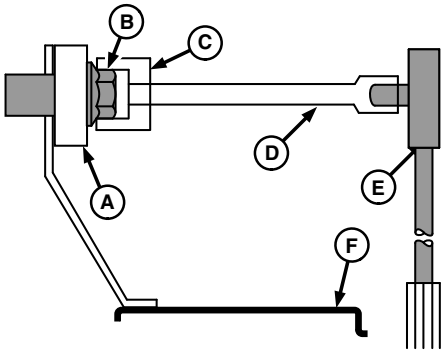
Kaskart, kai varantieji ratai yra perstatomi arba pakeičiami, priveržkite ratų varžtus pagal techninius reikalavimus kryžmine tvarka.

Specifikacija

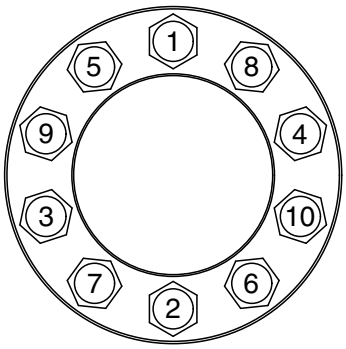
Ratų varžtai—Veržimo jėga	710 N m (524 lb–ft)

Po pirmos eksploatavimo valandos ir vėliau kas 10 eksploatavimo valandų priveržkite ratų varžtus pagal specifikacijas, kol praeis 50 eksploatavimo valandų. Po to tikrinkite ir reikiamai priveržkite ratų varžtus kas 100 darbo valandų.

A—Skėtiklis
B—Rato varžtas
C—32 mm lizdas
D—Ilgintuvas
E—Dinamometrinis veržliaraktis
F—Ratas



H118390 —UN—18MAY16



H96863 —UN—10JUN10

Priveržimo seka

OUO6075,00042E1 -26-02JUN16-1/1

Varančiųjų ratų varžtų priveržimo momentai (dvigubų ratų konfigūracija)

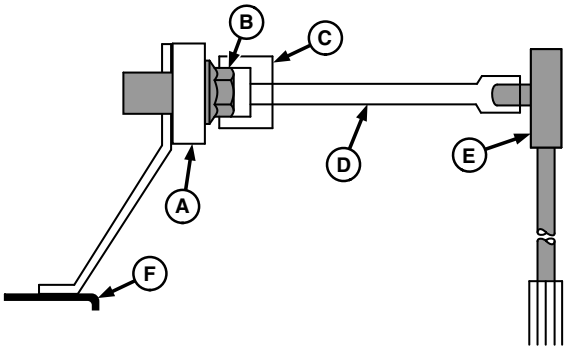
Kaskart, kai vidiniai ar išoriniai dvigubi ratai nustatomi į kitą padėtį arba pakeičiami, kryžmai priveržkite ratų varžtus pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Ratų varžtai—Veržimo jėga.....710 N m (524 lb–ft)

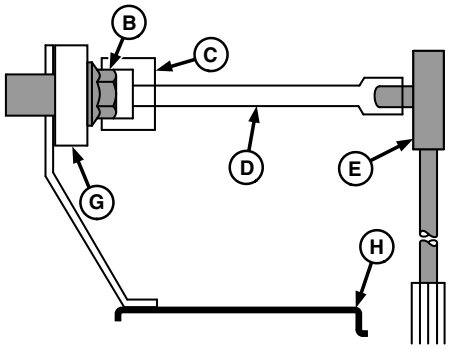
Po pirmos eksploatavimo valandos ir vėliau kas 10 eksploatavimo valandų priveržkite ratų varžtus pagal specifikacijas, kol praeis 50 eksploatavimo valandų. Po to tikrinkite ir reikiamai priveržkite ratų varžtus kas 100 darbo valandų.

A—Dvigubi ratų skėtikliai
B—Rato varžtas
C—32 mm lizdas
D—Ilgintuvas
E—Dinamometrinis veržliaraktis
F—Vidiniai dvigubi ratai
G—Skėtiklis
H—Išoriniai dvigubi ratai



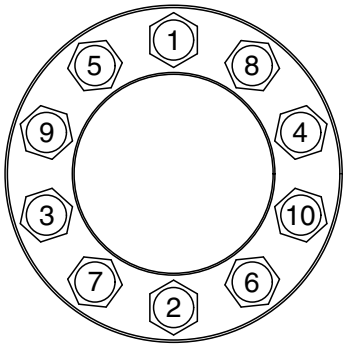
H118391 —UN—18MAY16

Vidiniai dvigubi ratai



H118392 —UN—18MAY16

Išoriniai dvigubi ratai



H96863 —UN—10JUN10

Priveržimo seka

OUO6075,00042E2 -26-02JUN16-1/1

Priekinių varančiųjų ratų įlinkis

ĮSPĖJIMAS: Venkite rimtų sužeidimų ar mirties dėl pagrindinės pavaros gedimų ir varančiųjų ratų nuleidimo transportavimo ar darbo laukuose metu. Neviršykite didžiausio rato išlinkio.

SVARBU: Naudokite tik John Deere tiekiamus ratus, padangas ir tarpiklius. Naudodami ne John Deere komponentus, neatitinkančius techninių reikalavimų, prarasite garantiją.

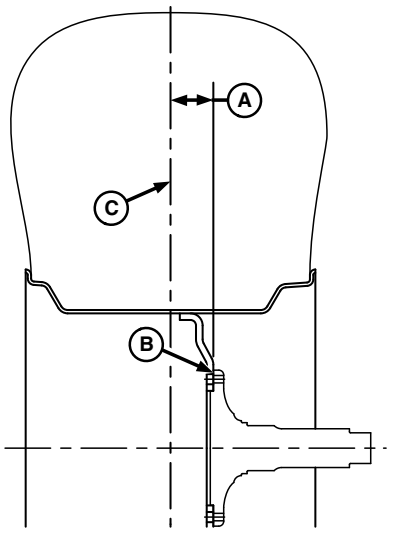
Nenaudokite gnybtais pritvirtinamų sudvejintų ratų. Jie neatitinka John Deere techninių reikalavimų.

Rato įlinkio atstumas stipriai paveikia pagrindinės pavaros detalių ilgaamžiškumą. Montuojant varančiuosius ratus, užtikrinkite, kad išlinkio matmuo (A) matuojamas nuo ašies paviršiaus (B) iki ašinės linijos (C arba D) būtų techninių reikalavimų ribose.

Didžiausias rato išlinkis—Specifikacija

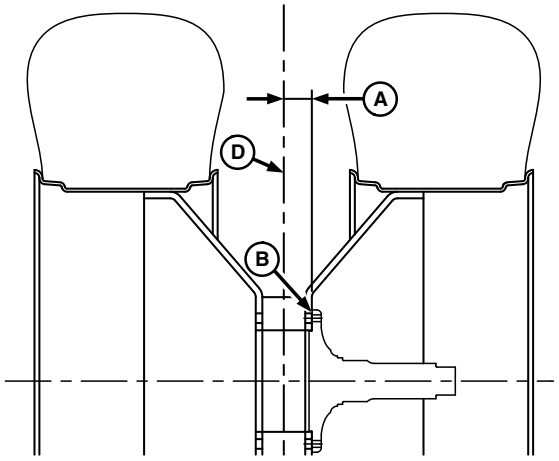
Vienas ratas—Atstumas	114,3 mm (4-1/2 in.)
Sudvejinti ratai—Atstumas	50,8 mm (2 in.)

A—Matmuo
B—Ašies paviršius
C—Padangos ašinė linija
D—Sudvejintų ratų centrinė linija



H65047 —UN—30OCT00

Vienas ratas



H65048 —UN—30OCT00

Sudvejinti ratai

SS43267,0000558 -26-18MAR15-1/1

Sudvejintų ratų paruošimas transportuoti arba techninei priežiūrai

ĮSPĖJIMAS: Nebandykite dirbti mašina lauke su nuimtais išoriniais sudvejintais ratais. Galite sugadinti mašiną.

Važiuokite mašina su nuimtais išoriniais sudvejintais ratais tik nedidelius atstumus. Prieš važiuodami mašina sumažinkite jos svorį nuimdami pjaunamąją ir ištuštindami grūdų bunkerį.

Ruošdami mašiną su sudvejintais ratais transportuoti, galite nuimti išorinius ratus, kad sumažintumėte transportavimo plotį.

Laikykitės šių nurodymų, kai reikia nuimti priekinius ratus (išorinius ir vidinius) ir uždėti ant mašinos su dvigubais ratais. Vidinio rato negalima nuimti prieš tai nenuėmus išorinio rato.

Atkreipkite dėmesį į užrašą CAUTION (perspėjimas), nes jis skirti jūsų saugumui, kitų asmenų saugumui ir saugiam mašinos darbui.

OUO6075,000082A -26-15MAR07-1/1

Priekinių ratų išmontavimas – dvigubi ratai

ĮSPĖJIMAS: Grūdų rezervuaras turi būti tuščias ir turi būti atjungtas pjaunamosios padargas.

1. Pastatykite mašiną ant lygaus, kieto ir plokščio paviršiaus.

ĮSPĖJIMAS: Kad išvengtumėte traumų ar pavojaus gyvybei, pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite avarinį stabdiklį. Kai kuriuos surinkimo darbus reikia atlikti po nuožulniąja kamera.

Neįjungus nuožulniosios kameros avarinio stabdiklio, nuožulnioji kamera gali staiga nusileisti ir sunkiai ar net mirtinai sužaloti.

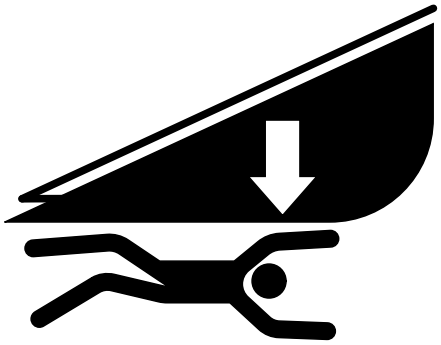
2. **Rankinis nuožulniosios kameros pakreipimas pirmyn arba atgal**

   Iki galo pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite saugos stabdiklį (A) ant hidraulinio cilindro švaistiklio.

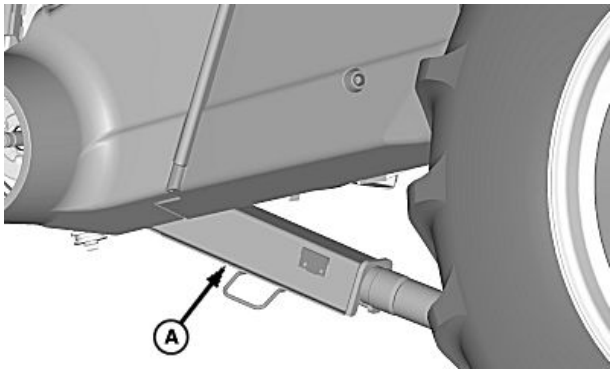
   Hidraulinės nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas

   Iki galo pakelkite nuožulniąją kamerą ir pakreipkite hidraulinės nuožulniosios kameros išilginio pakreipimo rėmą iki galo pirmyn bei nuleiskite saugos stabdiklį (A) ant hidraulinis cilindro švaistiklio.

3. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.



H121063 —UN—14MAR17



H90891 —UN—26FEB08

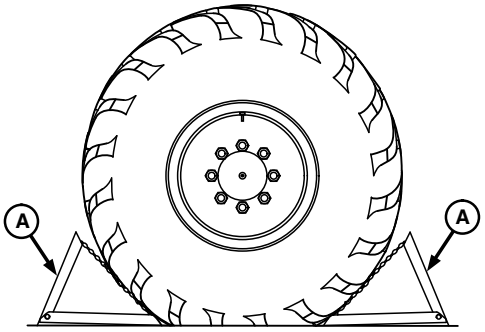
A—Avarinio stabdymo rankena

OUO6075,00046FA -26-03APR17-1/4

ĮSPĖJIMAS: Blokuokite ratus abiejose pusėse, kad keliama mašina nepradėtų judėti.

4. Blokuokite priekinius ir galinius ratus taip, kaip parodyta paveikslėlyje, naudodami blokatorius (A).
5. Vidiniai ir išoriniai ratai: Priekinėms padangoms esant ant žemės, vienu sūkiu atleiskite ratų varžtus, bet kol kas neišsukite.

A—Blokai



H118221 —UN—18APR16

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00046FA -26-03APR17-2/4

ĮSPĖJIMAS: Kėlimo įtaiso keliamoji galia PRIVALO būti mažiausiai 10 886 kg (24 000 svarų).

Mašiną kelkite tik atrėmę į kėlimo įtaiso lizdus.

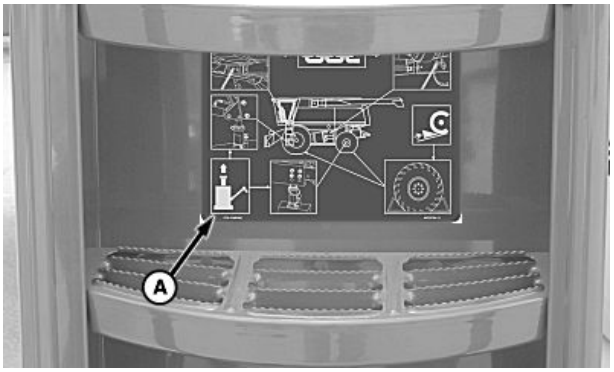
Tarp kėlimo įtaiso ir atraminių lizdų nedėkite jokių objektų. Dėl jų mašina gali tapti nestabili. Jei kėlimo įtaiso eiga nėra pakankama, ant žemės paviršiaus padėkite blokatorių.

Mediniai blokatoriai turi būti geros būklės, kad išlaikytų mašinos svorį.

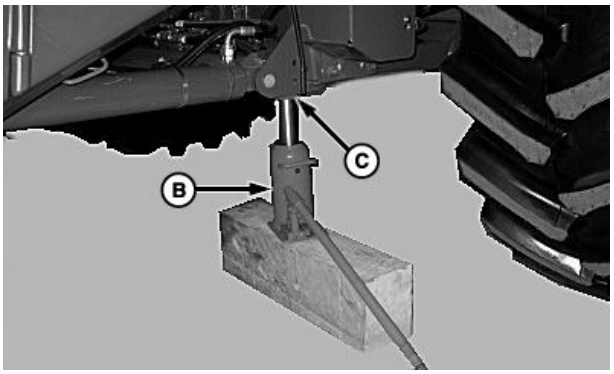
PASTABA: Kėlimo įtaiso lizdų padėtys nurodytos lipduke, priklijuotame prie kabinos laiptelių.

6. Sulygiuokite kėlimo įrenginį (B) su kėlimo įrenginio lizdu (C) ant priekinio tilto ir pakelkite mašiną.

A—Ženklas-lipdukas
B—Kėlimo įtaisas
C—Kėlimo įtaiso lizdas



H106687 —UN—24JAN13



H118222 —UN—15APR16

OUO6075,00046FA -26-03APR17-3/4

ĮSPĖJIMAS: Kad nesusižalotumėte mašinai netikėtai pajudėjus, užtikrinkite, kad mašina po užblokavimo būtų stabili.

Neremkite mašinos šlakbetonio blokais, tuščiavidurėmis plytomis ar atramomis, kurios dėl nuolatinės apkrovos gali sutrupėti. Niekada nedirbkite po mašina, kuri paremta naudojant tik mašinos kėliklį.

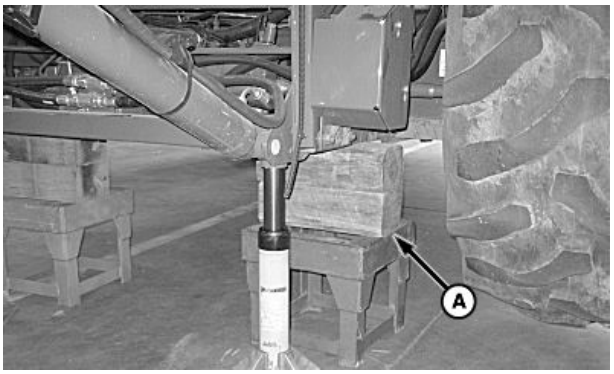
Mediniai blokatoriai turi būti geros būklės, kad išlaikytų mašinos svorį.

Užtikrinkite, kad prieš bandant nuimti ratus, priekinis tiltas atsiremtų ant blokavimo trinkelių.

7. Po priekiniu tiltu padėkite tvirtas trinkeles (A). Nuleiskite mašiną ant trinkelių, užtikrindami, kad nebūtų matomo ir juntamo apkrovos perkėlimo.

ĮSPĖJIMAS: Ratų blokai yra sunkūs, nepatogūs paimti ir sunkiai valdomi dėl padangos ir ratlankio įlinkio. Ratams išmontuoti reikia dviejų žmonių.

8. Atrėmę išorinių ratų bloką, išsukite ratų varžtus, išimkite skėtiklius ir nuimkite priekinius ratus. Patraukite ratų komplektus toliau nuo mašinos.



H118223 —UN—15APR16

A—Blokai

PASTABA: Mašiną galima transportuoti palikus vidinius ratus savo vietoje. Taip galima atlikti išorinių ratų techninę priežiūrą neišmontavus vidinių ratų.

Jei norite išmontuoti vidinius ratus, atlikite tuos pačius veiksmus.

- Atleiskite ratų varžtus vienu visu sūkiu.
- Atremkite ratų bloką.
- Išsukite ratų varžtus, išimkite skėtiklio žiedą ir nuimkite vidinį ratą.

OUO6075,00046FA -26-03APR17-4/4

Priekinių ratų montavimas – dvigubi ratai

ĮSPĖJIMAS: Dvigubi ratai yra sunkūs (apytiksliai 550 kg (1213 svarų) be skysčio balasto) ir juos sunku perkelti dėl didelio padangos ir ratlankio išlinkio. Keliami ratai dėl necentruoto svorio staiga gali pasislinkti ir juos bus nepatogu kelti ir sunku suvaldyti. Siekiant išvengti traumų, ratus turi kontroliuoti du žmonės.

PASTABA: Jeigu montuojant dvigubus ratus pozicionuojami ir vidiniai, ir išoriniai ratai, apatinės padangų apkabų pusės turi būti nukreiptos į priekį ir žemyn. Padanga TURI būti uždėta, kaip nurodyta, kitaip mašina nebus galima važiuoti.

Rekomenduojama naudoti smeigę HXE16110, kad ratus būtų lengviau įstatyti.

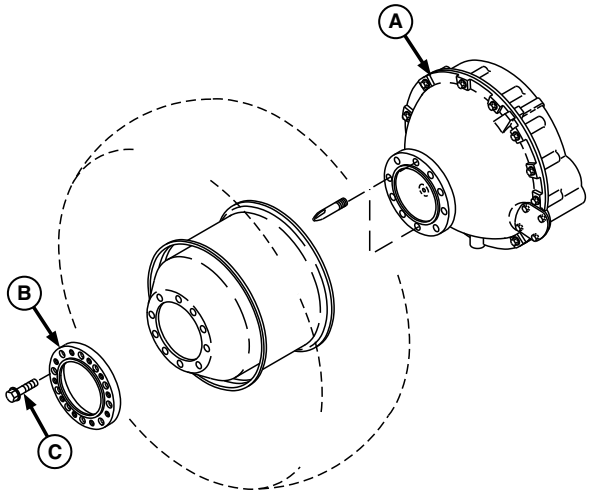
1. Įstatykite smeiges į viršutines ir apatines pavaros įvorės skyles. Smeigių sriegiai turi būti įleisti į kiaurymę, kad vidinis galas susilygintų su stebulės vidiniu paviršiumi.

SVARBU: Dėl įsileidžiančios skėtiklio žiedo konstrukcijos vidinio rato varžtus galima patikrinti ir priveržti nuėmus išorinius ratus.

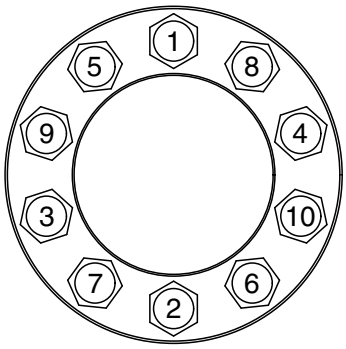
Vidinis ratas uždedamas ant varančiosios stebulės (ratlankis išgaubtas į vidų), pastačius padangą prie mašinos.

PASTABA: Vidinis ratas turi daugiau koregavimo galimybių nei išorinis.

2. Nukreipkite vidinį ratą ant smeigių, kad padangos apkabų apatinės pusės būtų nukreiptos į priekį ir žemyn.
3. Uždėkite ratą su skėtiklio žiedu (B) ir pritvirtinkite ratų varžtais (C). Ratų varžtų galvutės įlenda į sriegių neturinčias didesnes kiaurymes.
4. Išimkite smeiges ir pakeiskite jas ratų varžtais.
5. Prisukite ratų varžtus kryžmai pagal techninius reikalavimus, kad vienodai priveržtų ratą.



H118393 —UN—18MAY16



H96863 —UN—10JUN10

Priveržimo seka

A—Pavaros stebulė
B—Tarpiklio žiedas
C—Ratų varžtai (naudojami 10)

Specifikacija

Ratų varžtai—Veržimo jėga	710 N m (524 lb–ft)

6. Kartokite veiksmus ir kitoje mašinos pusėje.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SVARBU: Dėl įsileidžiančios skėtiklio žiedo konstrukcijos vidinio rato varžtus galima patikrinti ir priveržti nuėmus išorinius ratus.

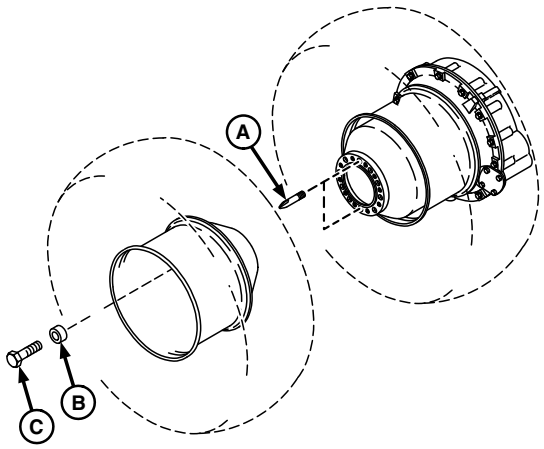
PASTABA: Išorinis ratas turi daugiau reguliavimo galimybių nei vidinis.

7. Išorinio rato montavimas: Įstatykite smeiges (A) į viršutines ir apatines skėtiklio žiedo skyles. Smeigės sriegiai turi įlįsti į angą.
8. Nukreipkite išorinį ratą ant smeigių, kad padangos apkabų apatinės pusės būtų nukreiptos į priekį ir žemyn.
9. Uždėkite ratą su skėtikliais (B) ir pritvirtinkite ratų varžtais (C).
10. Išimkite smeiges ir pakeiskite jas skėtikliais ir ratų varžtais.
11. Prisukite ratų varžtus kryžmai pagal techninius reikalavimus, kad vienodai priveržtų ratą.

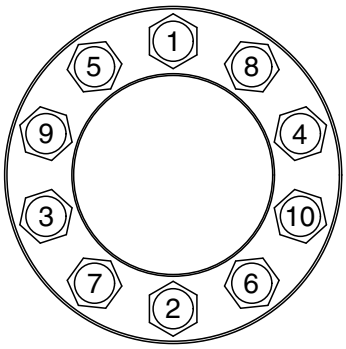
Specifikacija

Ratų varžtai—Veržimo jėga.....710 N m (524 lb–ft)

12. Pakartokite veiksmus kitoje mašinos pusėje ir nuleiskite ją ant žemės.
13. Patikrinkite padangų slėgį ir pripūskite, jeigu reikia. Padangų pripūtimo slėgis nurodytas šame skyriuje, poskyryje "Padangų saugojimas ir techninė priežiūra".



H118394 —UN—18MAY16



H96863 —UN—10JUN10

Priveržimo seka

A—Kontroliniai fiksatoriai
B—Tarpikliai
C—Ratų varžtai (naudojami 10)

OUO6075,00042E3 -26-18MAY16-2/2

Vieno tvirtinimo platūs sudvejinti ratai (papildoma parinktis)

Centrinis tvirtinimo žiedas (A) leidžia kiekvieną ratą atskirai pritvirtinti prie mašinos.

Tvirtinimo žiedas leidžia uždėti arba nuimti išorinius ratus nenuimant vidinių varančiųjų ratų. Taip lengviau paruošti mašiną įkelti į priekabą arba iškelti, arba kai reikalingas mažas transportavimo plotis.

A—Tvirtinimo žiedas

H448058 —UN—19AUG96

OUO6075,000082D -26-15MAR07-1/1

Užpakalinio rato varžto sukimo momentas

Kiekvieną kartą nuimant užpakalinį ratą, prisukite rato varžtus techniniuose reikalavimuose nurodytu sukimo momentu.

Specifikacija

M16 ratų varžtai (įprastinio našumo dviejų ratų pavara)—Veržimo jėga	315 N m (230 lb–ft)
M22 ratų varžtai (itin didelio našumo dviejų ratų pavara)—Veržimo jėga	710 N m (524 lb–ft)
M22 ratų varžtai (keturių ratų pavara)—Veržimo jėga	710 N m (524 lb–ft)

Po pirmos eksploatavimo valandos ir vėliau kas 10 eksploatavimo valandų priveržkite ratų varžtus pagal

H96809 —UN—09JUN10

specifikacijas, kol praeis 50 eksploatavimo valandų. Po to tikrinkite ir reikiamai priveržkite ratų varžtus kas 100 darbo valandų.

PASTABA: Padangos etiketėje ieškokite informacijos apie tinkamą sukimo momentą.

OUO6075,00042E4 -26-02JUN16-1/1

Skystų balastinių svorių naudojimas

ĮSPĖJIMAS: Skystų (balastinių) svorių paruošimui reikalingi specialūs įrenginiai ir apmokymai.

SVARBU: Pilnai padenkite ratlankius tirpalu, kad ten nepatektų skysčio, taip išvengsite korozijos, bet NIEKADA neužpildykite padangų daugiau nei 90 procentų. Didesnis skysčio kiekis paliktų per mažai vietos smūgių amortizacijai. Galite sugadinti padangą.

Pigus ir saugus balastas gaunamas iš kalcio chlorido vandens tirpalo. Tinkamai jį naudojant nesugadinsite nei padangų, nei kamerų, nei ratlankių.

Naudokite kalcio chloridą, kad žiemą neužšaltų vanduo. 1,6 kg (3-1/2 lb) kalcio chlorido tirpalas 3,8 l (1 gal) vandens neužšals virš -45 °C (-50 °F).

PASTABA: Vietoje skysto balasto nerekomenduojame naudoti alkoholio. Kalcio dichlorido tirpalas yra sunkesnis ir ekonomiškesnis.

H96809 —UN—09JUN10

Užpildykite bekameres padangas mažiausiai iki ventilio lygio (mažiausiai iki 75 procentų tūrio). Mažesnis tirpalo kiekis neapsaugotų dalies ratlankio, o tai galėtų sukelti koroziją. Padangas su kameromis galima užpildyti iki bet kokio lygio, bet mažiau negu 90 procentų.

OUO6075,00007D0 -26-10JUN10-1/1

Reikalavimai balastui (S760)

PASTABA: Balasto reikalavimai, nurodyti 700 serijos kukurūzų pjaunamosioms ir 700D serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu, yra suderinami su reikalavimais 600 serijos kukurūzų pjaunamosioms ir 600D serijos pjaunamosiomis su stiebų kėlikliu.

Reikalavimai balastui gali labai skirtis atsižvelgiant į konfigūraciją.

Balasto reikalavimai pagrįsti standartine kukurūzų pjaunamosios konfigūracija, kai yra 133 l (35 gal) degalų bake ir pilnas grūdų bunkeris. Tai gali tikti ne visiems atvejams.

Jei padangoms reikia skysčio, jas reikia užpildyti iki 75 %.

	Normalus (15% arba mažesnės įkalnės)				Labai kalvota (Didesnės nei 15 % įkalnės)			
	Du varantieji ratai		Keturių ratų pavara		Du varantieji ratai		Keturių ratų pavara	
	Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis	
Pjaunamoji	Ne	Taip	Ne	Taip	Ne	Taip	Ne	Taip
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	NR	4, 5	5	1, 2, 3, 4
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	5	1, 2, 3, 4	0	0
635F	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
725D	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
730D	0	0	0	0	NR	NR	NR	5
735D	5	1, 2, 3, 4	0	0	NR	NR	NR	NR
622X	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
625X	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
630X	0	0	0	0	NR	NR	NR	5

BPU = juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
FD = lanksčios pjaunamosios platforma
X = išstumiama platforma
C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™

0 = Jokiam užpakalinių padangų variantui nereikia balasto.
1 = 500/85R24 užpakalinės padangos.
2 = 500/80R28 užpakalinės padangos.
3 = 520/80R26 galinės padangos.
4 = 620/75R26 (23.1R26 R1 arba 620/70R26) galinių ratų padangos.
5 = 750/65R26 galinės padangos.
NR = Nerekomenduojama, nes mašinai su pjaunamąja negalima uždėti tinkamo balasto svorio.

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0004624 -26-08JUN17-1/1

Reikalavimai balastui (S770)

PASTABA: Balasto reikalavimai, nurodyti 700 serijos kukurūzų pjaunamosioms ir 700D serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu, yra suderinami su reikalavimais 600 serijos kukurūzų pjaunamosioms ir 600D serijos pjaunamosiomis su stiebų kėlikliu.

Reikalavimai balastui gali labai skirtis atsižvelgiant į konfigūraciją.

Balasto reikalavimai pagrįsti standartine kukurūzų pjaunamosios konfigūracija, kai yra 133 l (35 gal) degalų bake ir pilnas grūdų bunkeris. Tai gali tikti ne visiems atvejams.

Jei padangoms reikia skysčio, jas reikia užpildyti iki 75 %.

	Normalus (15% arba mažesnės įkalnės)				Labai kalvota (Didesnės nei 15 % įkalnės)			
	Du varantieji ratai		Keturių ratų pavara		Du varantieji ratai		Keturių ratų pavara	
	Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis	
Pjaunamoji	Ne	Taip	Ne	Taip	Ne	Taip	Ne	Taip
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	NR	5	NR	1, 2, 3, 4, 5
712C-SM	0	0	0	0	NR	NR	NR	5
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	NR	1, 2, 3, 4, 5	0	0
635F	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
725D	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
730D	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
735D	5	1, 2, 3, 4	0	0	NR	NR	NR	NR
622X	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
625X	0	0	0	0	NR	5	NR	2, 3, 4, 5
630X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
635X	5	1, 2, 3, 4	0	0	NR	NR	NR	NR

BPU = juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
FD = lanksčios pjaunamosios platforma
X = išstumiama platforma
C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™

0 = Jokiam užpakalinių padangų variantui nereikia balasto.
1 = 500/85R24 užpakalinės padangos.
2 = 500/80R28 užpakalinės padangos.
3 = 520/80R26 galinės padangos.
4 = 620/75R26 (23.1R26 R1 arba 620/70R26) galinių ratų padangos.
5 = 750/65R26 galinės padangos.
NR = Nerekomenduojama, nes mašinai su pjaunamąja negalima uždėti tinkamo balasto svorio.

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0004626 -26-08JUN17-1/1

Reikalavimai balastui (S770 HillMaster™)

PASTABA: Balasto reikalavimai, nurodyti 700 serijos kukurūzų pjaunamosioms ir 700D serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu, yra suderinami su reikalavimais 600 serijos kukurūzų pjaunamosioms ir 600D serijos pjaunamosiomis su stiebų kėlikliu.

Reikalavimai balastui gali labai skirtis atsižvelgiant į konfigūraciją.

Balasto reikalavimai pagrįsti standartine kukurūzų pjaunamosios konfigūracija, kai yra 133 l (35 gal) degalų bake ir pilnas grūdų bunkeris. Tai gali tikti ne visiems atvejams.

Jei padangoms reikia skysčio, jas reikia užpildyti iki 75 %.

	Normalus (15% arba mažesnės įkalnės)				Labai kalvota (Didesnės nei 15 % įkalnės)			
	Du varantieji ratai		Keturių ratų pavara		Du varantieji ratai		Keturių ratų pavara	
	Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis	
Pjaunamoji	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	NR	1, 2	NR	1, 2
730D	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
622X	0	0	0	0	NR	1, 2	NR	1, 2
625X	0	0	0	0	NR	1, 2	NR	1, 2
630X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR

BPU = juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
FD = lanksčios pjaunamosios platforma
X = išstumiama platforma
C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™

0 = Jokiam užpakalinių padangų variantui nereikia balasto.
1 = 500/85R24 užpakalinės padangos.
2 = 520/80R26 užpakalinės padangos.
NR = Nerekomenduojama, nes mašinai su pjaunamaja negalima uždėti tinkamo balasto svorio.

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0004627 -26-08JUN17-1/1

Reikalavimai balastui (S780)

PASTABA: Balasto reikalavimai, nurodyti 700 serijos kukurūzų pjaunamosioms ir 700D serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu, yra suderinami su reikalavimais 600 serijos kukurūzų pjaunamosioms ir 600D serijos pjaunamosiomis su stiebų kėlikliu.

Reikalavimai balastui gali labai skirtis atsižvelgiant į konfigūraciją.

Balasto reikalavimai pagrįsti standartine kukurūzų pjaunamosios konfigūracija, kai yra 133 l (35 gal) degalų bake ir pilnas grūdų bunkeris. Tai gali tikti ne visiems atvejams.

Jei padangoms reikia skysčio, jas reikia užpildyti iki 75 %.

	Normalus (15% arba mažesnės įkalnės)				Labai kalvota (Didesnės nei 15 % įkalnės)			
	Du varantieji ratai		Keturių ratų pavara		Du varantieji ratai		Keturių ratų pavara	
	Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis	
Pjaunamoji	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	0	0	0	0
712C-SM	0	0	0	0	NR	3, 4	4	1, 2, 3
716C	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
716C-SM	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
718C	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
718C-SM	NR	1, 2, 3, 4	3, 4	1, 2	NR	NR	NR	NR
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
635F	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
725D	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
730D	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
735D	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
740D	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
622X	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
625X	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
630X	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
635X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR

BPU = juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
FD = lanksčios pjaunamosios platforma
X = išstumiama platforma
C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™

0 = Jokiam užpakalinių padangų variantui nereikia balasto.
1 = 500/85R24 užpakalinės padangos.
2 = 500/80R28 užpakalinės padangos.
3 = 620/70R26 (arba 23.1R26 R1) galinių ratų padangos.
4 = 750/65R26 užpakalinės padangos.
NR = Nerekomenduojama, nes mašinai su pjaunamąja negalima uždėti tinkamo balasto svorio.

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0004629 -26-08JUN17-1/1

Reikalavimai balastui (S785 ir S790)

PASTABA: Balasto reikalavimai, nurodyti 700 serijos kukurūzų pjaunamosioms ir 700D serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu, yra suderinami su reikalavimais 600 serijos kukurūzų pjaunamosioms ir 600D serijos pjaunamosiomis su stiebų kėlikliu.

Reikalavimai balastui gali labai skirtis atsižvelgiant į konfigūraciją.

Balasto reikalavimai pagrįsti standartine kukurūzų pjaunamosios konfigūracija, kai yra 133 l (35 gal) degalų bake ir pilnas grūdų bunkeris. Tai gali tikti ne visiems atvejams.

Jei padangoms reikia skysčio, jas reikia užpildyti iki 75 %.

	Normalus (15% arba mažesnės įkalnės)				Labai kalvota (Didesnės nei 15 % įkalnės)			
	Du varantieji ratai		Keturių ratų pavara		Du varantieji ratai		Keturių ratų pavara	
	Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis	
Pjaunamoji	Ne	Taip	Ne	Taip	Ne	Taip	Ne	Taip
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
712C	0	0	0	0	0	0	0	0
712C-SM	0	0	0	0	NR	3, 4	4	1, 2, 3
716C	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
716C-SM	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
718C	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
718C-SM	NR	1, 2, 3, 4	3, 4	1, 2	NR	NR	NR	NR
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
635F	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
725D	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
730D	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
735D	0	0	0	0	NR	NR	NR	4
740D	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
622X	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
625X	0	0	0	0	4	1, 2, 3	0	0
630X	0	0	0	0	NR	4	NR	3, 4
635X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR
640X	0	0	0	0	NR	NR	NR	NR

BPU = juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
FD = lanksčios pjaunamosios platforma
X = išstumiama platforma
C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™

0 = Jokiam užpakalinių padangų variantui nereikia balasto.
1 = 500/85R24 užpakalinės padangos.
2 = 500/80R28 galinės padangos.
3 = VF620/70R26 (arba 23.1R26 R1) galinių ratų padangos.
4 = 750/65R26 galinės padangos.
NR = Nerekomenduojama, nes mašinai su pjaunamąja negalima uždėti tinkamo balasto svorio.

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,000462A -26-08JUN17-1/1

Reikalavimai balastui (S780 HillMaster™)

PASTABA: Balasto reikalavimai, nurodyti 700 serijos kukurūzų pjaunamosioms ir 700D serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu, yra suderinami su reikalavimais 600 serijos kukurūzų pjaunamosioms ir 600D serijos pjaunamosiomis su stiebų kėlikliu.

Reikalavimai balastui gali labai skirtis atsižvelgiant į konfigūraciją.

Balasto reikalavimai pagrįsti standartine kukurūzų pjaunamosios konfigūracija, kai yra 133 l (35 gal) degalų bake ir pilnas grūdų bunkeris. Tai gali tikti ne visiems atvejams.

Jei padangoms reikia skysčio, jas reikia užpildyti iki 75 %.

	Normalus (15% arba mažesnės įkalnės)				Labai kalvota (Didesnės nei 15 % įkalnės)			
	Du varantieji ratai		Keturių ratų pavara		Du varantieji ratai		Keturių ratų pavara	
	Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis	
Pjaunamoji	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**	**Ne**	**Taip**
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	NR	1	0	0
730D	0	0	0	0	NR	NR	NR	1
622X	0	0	0	0	NR	1	0	0
625X	0	0	0	0	NR	1	0	0
630X	0	0	0	0	NR	NR	NR	0

BPU = juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
FD = lanksčios pjaunamosios platforma
X = išstumiama platforma
C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™

0 = Jokiam užpakalinių padangų variantui nereikia balasto.
1 = 500/85R24 užpakalinės padangos.
NR = Nerekomenduojama, nes mašinai su pjaunamąja negalima uždėti tinkamo balasto svorio.

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,000462B -26-08JUN17-1/1

Reikalavimai balastui (S785 HillMaster™ ir S790 HillMaster™)

PASTABA: Balasto reikalavimai, nurodyti 700 serijos kukurūzų pjaunamosioms ir 700D serijos pjaunamosioms su stiebų kėlikliu, yra suderinami su reikalavimais 600 serijos kukurūzų pjaunamosioms ir 600D serijos pjaunamosiomis su stiebų kėlikliu.

Reikalavimai balastui gali labai skirtis atsižvelgiant į konfigūraciją.

Balasto reikalavimai pagrįsti standartine kukurūzų pjaunamosios konfigūracija, kai yra 133 l (35 gal) degalų bake ir pilnas grūdų bunkeris. Tai gali tikti ne visiems atvejams.

Jei padangoms reikia skysčio, jas reikia užpildyti iki 75 %.

	Normalus (15% arba mažesnės įkalnės)				Labai kalvota (Didesnės nei 15 % įkalnės)			
	Du varantieji ratai		Keturių ratų pavara		Du varantieji ratai		Keturių ratų pavara	
	Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis	
Pjaunamoji	Ne	Taip	Ne	Taip	Ne	Taip	Ne	Taip
706C	0	0	0	0	0	0	0	0
706C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
708C	0	0	0	0	0	0	0	0
708C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
725D	0	0	0	0	NR	1	0	0
730D	0	0	0	0	NR	NR	NR	1
622X	0	0	0	0	NR	1	0	0
625X	0	0	0	0	NR	1	0	0
630X	0	0	0	0	0	0	0	0

BPU = juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
FD = lanksčios pjaunamosios platforma
X = išstumiama platforma
C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji su StalkMaster™

0 = Jokiam užpakalinių padangų variantui nereikia balasto.
1 = 500/85R24 užpakalinės padangos.
NR = Nerekomenduojama, nes mašinai su pjaunamąja negalima uždėti tinkamo balasto svorio.

StalkMaster yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,000462C -26-08JUN17-1/1

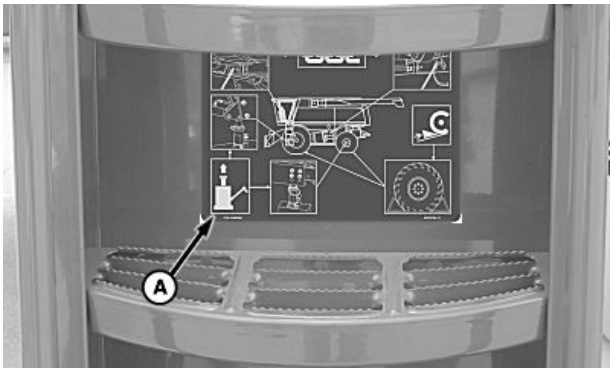
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymo ženklas

ĮSPĖJIMAS: Visada ištušinkite grūdų bunkerį prieš keldami mašiną.

Blokuokite ratus abiejose pusėse, kad mašina nepradėtų judėti.

Keltuvo lizdų išdėstymo ženklas (A) yra ant kabinos laiptelių. Šis ženklas nurodo kombaino pakėlimui atitinkamais domkratais tinkamas vietas.

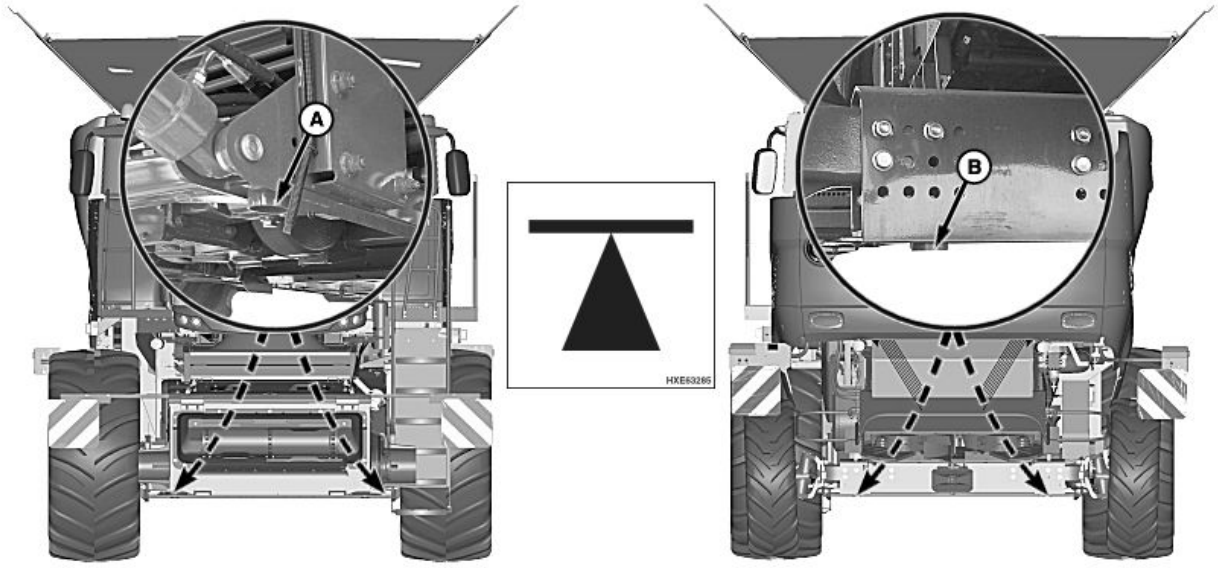
A—Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymo ženklas



H106687 —UN—24JAN13

OUO6075,0001392 -26-24JAN13-1/1

Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas



H105883 —UN—24JAN13

A—Priekinių lizdų išdėstymas **B—Galinių lizdų išdėstymas**

ĮSPĖJIMAS: Visada ištuštinkite grūdų bunkerį prieš keldami mašiną.

Blokuokite ratus abiejose pusėse, kad mašina nepradėtų judėti.

PASTABA: Kėlimo įtaiso lizdų tvirtinimo vietos yra įrengtos abiejose mašinos pusėse, priekyje ir gale.

Nekelkite mašinos už jokios kitos vietos, tik už kėlimo įtaiso lizdo.

OUO6075,00011DA -26-21MAR16-1/1

Kombainą keliu transportuokite su prijungta pjaunamąja

Transportuodami kombainą viešaisiais keliais laikykitės atitinkamų nacionalinių ir vietinių kelių eismo taisyklių ir įstatymų.

Vokietijoje šiam kombainui su Geringhoff 8 eilių užlenkiamąja pjaunamąja ir Kemper 8 eilių užlenkiamąja pjaunamąja galima gauti leidimą važiuoti viešaisiais keliais. Leidimą važiuoti viešaisiais keliais Vokietijoje išduoda vietinė kelių eismo tarnyba TUEV.

Leidimo teiraukitės savo atstovybėje arba gamykloje.

OUO6075,000431D -26-29JUN16-1/1

Važiavimas mašina keliais

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nepaliestumėte elektros laidų. Prieš mašinos transportavimą reikia uždaryti grūdų bunkerio dangčius.

SVARBU: Prieš važiuodami mašina keliu patikrinkite, ar iškrautas grūdų bunkeris.

Prieš vairuodami mašiną patikrinkite, kad iškrovimo sraigtas ir grūdų bunkerio dangčiai yra pilnai užlenkti.

1. Navigacijos juostoje paspauskite užlenkimo mygtuką. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Užlenkimo pagalba" arba "Operatoriaus stoties pagalba".

H115016 —UN—22MAR16

Užlenkimo mygtukas

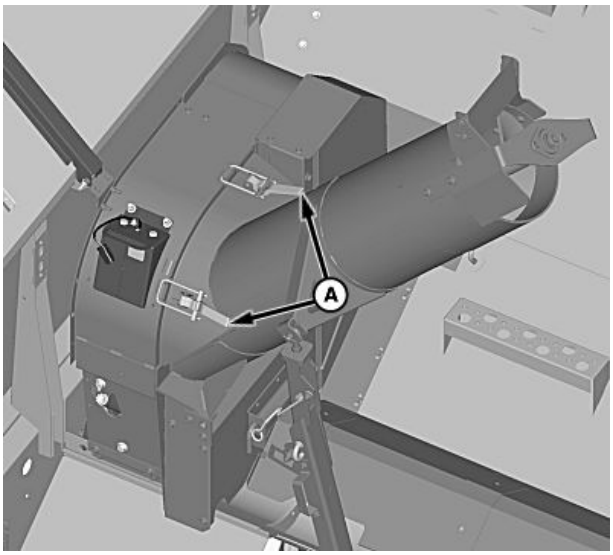
Užlenkite žemiau nurodytus elementus į transportavimo padėtį:

- Iškrovimo sraigtas
- Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti)

OUO6075,00044CF -26-25JAN17-1/13

2. **Rankinis išvalytų grūdų sraigto užlenkimas (jeigu įrengtas):** Atleiskite gnybtus (A) ir nuleiskite sraigtą.

A—Gnybtai



H102235 —UN—15JUN11

Tęsinys sekančiame puslapyje

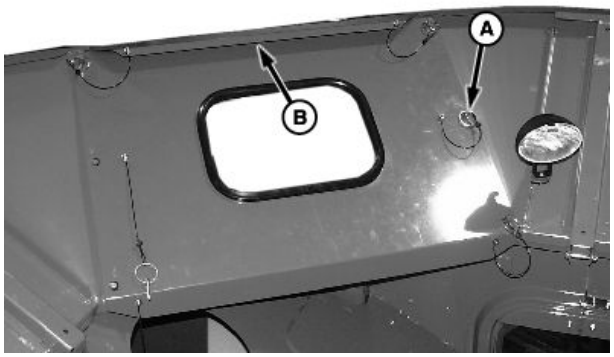
OUO6075,00044CF -26-25JAN17-2/13

3. **116 l/sek. (3,3 bu./sek.) iškrovimo greičio grūdų bunkerio ilgintuvai (jeigu įrengta):** Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A) iš grūdų bunkerio ilgintuvų (B). Grūdų bunkerio kampinius ilgintuvus laikykite sandėliavimo lentynose (C). Užlenkite grūdų bunkerio ilgintuvus šia tvarka:

   a. Užlenkite priekinį ir galinį grūdų bunkerio ilgintuvą.

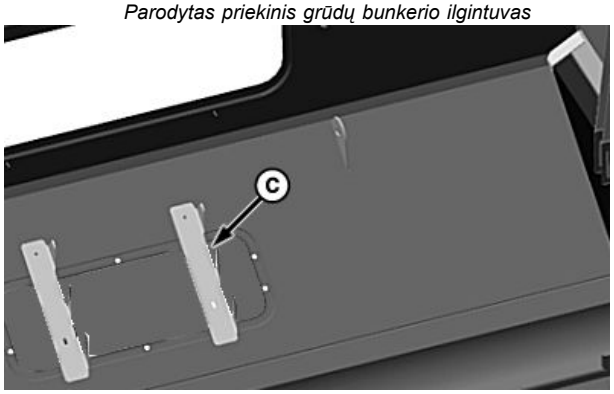
   b. Užlenkite kairįjį ir dešinįjį grūdų bunkerio ilgintuvą.

A—Greito fiksavimo kaiščiai
B—Grūdų bunkerio kampiniai ilgintuvai
C—Vieta smulkiems daiktams



H75331 —UN—26FEB03

Parodytas priekinis grūdų bunkerio ilgintuvas



H113135 —UN—05MAR15

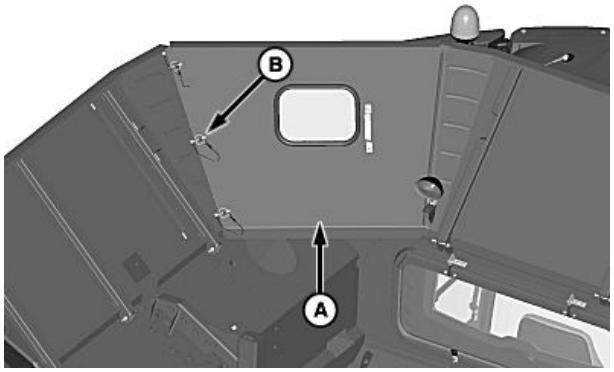
OUO6075,00044CF -26-25JAN17-3/13

4. **134 l/sek. (3,8 bu./sek.) iškrovimo greičio grūdų bunkerio ilgintuvai (jeigu įrengta):** Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (B) iš grūdų bunkerio ilgintuvų (A). Grūdų bunkerio kampinius ilgintuvus laikykite sandėliavimo lentynose (C). Užlenkite grūdų bunkerio ilgintuvus šia tvarka:

   a. Užlenkite priekinį ir galinį grūdų bunkerio ilgintuvą.

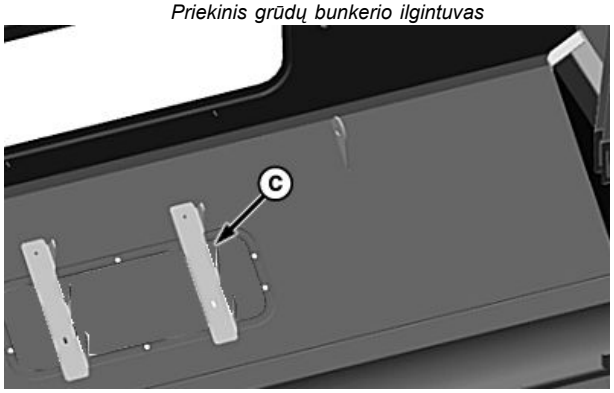
   b. Užlenkite kairįjį ir dešinįjį grūdų bunkerio ilgintuvą.

A—Grūdų bunkerio kampiniai ilgintuvai
B—Greito fiksavimo kaiščiai
C—Vieta smulkiems daiktams



H114383 —UN—02JUN15

Priekinis grūdų bunkerio ilgintuvas



H114384 —UN—02JUN15

Tęsinys sekančiame puslapyje

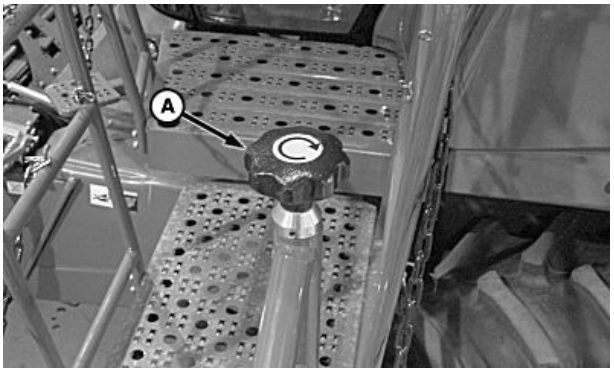
OUO6075,00044CF -26-25JAN17-4/13

ĮSPĖJIMAS: Pasukite laiptelius iki galo į priekį, kad sumažėtų mašinos plotis ir gabaritiniai / avariniai žibintai būtų nukreipti link besiartinančių transporto priemonių.

SVARBU: Važiuokite priimtinu greičiu pagal kelių ar lauko sąlygas. Niekada nevažiuokite keliu su pilnu grūdų bunkeriu.

Važiuodami bendro naudojimo keliais laikykitės vietinių įrenginių dydžio, apšvietimo ir žymėjimo nuostatų.

5. Rankena (A) atrakinkite laiptelius ir pasukite iki galo pirmyn.
6. Radijo anteną nulenkite žemyn ir pritvirtinkite kabliuku (jei yra). Jei kabliuko nėra, pritvirtinkite anteną prie kabinos stogo juosta.



H966869 —UN—11JUN10

A—Rankena

OUO6075,00044CF -26-25JAN17-5/13

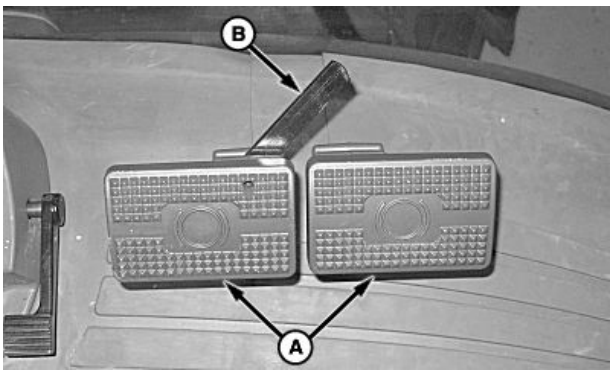
7. Važiuodami keliais stabdžių pedalus sujunkite fiksatoriumi (B). Darbui lauke pedalus (A) palikite neužfiksuotus.

ĮSPĖJIMAS: Visada prisisekite saugos diržą vairuodami mašiną arba jei važiuojate kaip stebėtojas.

8. Užsisekite saugos diržą.

ĮSPĖJIMAS: Prieš paleidžiant variklį įjunkite garso signalą, kad žmonės pasitrauktų nuo mašinos.

9. Įjunkite garso signalą ir paleiskite variklį. Jeigu reikia, naudokite užvedimo šaltu oru priemonę.



H966681 —UN—01JUN10

A—Pedalai **B—Užraktas**

OUO6075,00044CF -26-25JAN17-6/13

10. Pakelkite pjaunamąją pjaunamosios jungikliu.

H116348 —UN—19DEC16

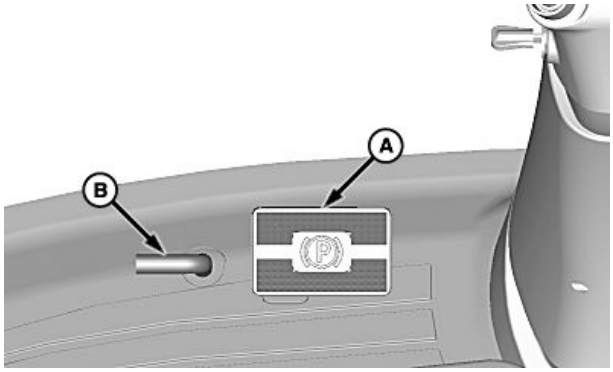
Pjaunamosios kėlimo / nuleidimo jungiklis

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00044CF -26-25JAN17-7/13

11. **Mechaniniu būdu perjungiama transmisija:**
Stovėjimo stabdį (A) išjunkite pedalu (B).

A—Stovėjimo stabdis **B—Pedalas**



H119677 —UN—20OCT16

OUO6075,00044CF -26-25JAN17-8/13

12. **HillMaster™ mašinos:**

⚠ ĮSPĖJIMAS: Stenkitės neprarasti kontrolės važiuojant keliu, priešingu atveju galimas sužalojimo ar mirties pavojus. Niekada netransportuokite mašinos keliu, kai įjungta HillMaster™ išlyginimo sistema, automatiniu režimu. Niekada nebandykite rankiniu būdu pakreipti mašinos, kai transportuojate ją keliu.

a. Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus.

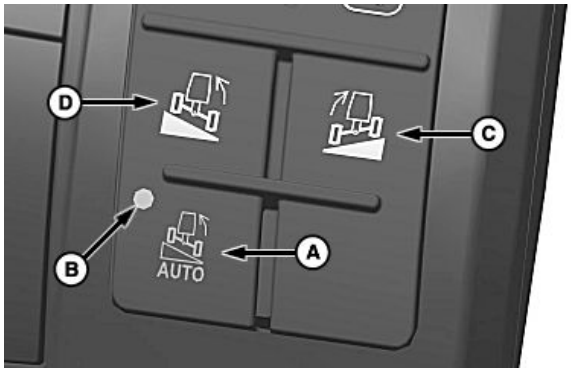
PASTABA: Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

b. Spauskite automatinio išlyginimo valdymo jungiklį (A) **penkias sekundes** arba tol, kol indikatoriaus lemputė (B) įsižiebs.

c. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į dešinę.

d. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į kairę.

HILLMASTER yra "Deere & Company" prekių ženklas



H120033 —UN—14NOV16

"HillMaster™" jungikliai

A—Automatinis išlyginimo reguliavimo jungiklis
B—Indikatoriaus lemputė
C—Rankinio pakreipimo į dešinę jungiklis
D—Rankinio pakreipimo į kairę jungiklis

OUO6075,00044CF -26-25JAN17-9/13

PASTABA: Po mašinos transportavimo nuspauskite kelio režimo išjungimo jungiklį dvi sekundes, kad išsijungtų indikatoriaus lemputė ir kad dirbtų norimos jungiklio funkcijos.

13. Įjunkite kelio režimo išjungimo jungiklį.

H117022 —UN—28MAR16

Kelio režimo išjungimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00044CF -26-25JAN17-10/13

ĮSPĖJIMAS: Važiuojant keliu ar autostrada, gabaritiniai / avariniai žibintai ir abiejų pusių galinės gabaritinės šviesos perspėja iš priekio ir užpakalio besiartinančių automobilių vairuotojus. Šios šviesos turi būti įjungtos, kai mašina važiuoja bendro naudojimo keliais. Kabinos laiptelius pasukite iki galo į priekį, kad gabaritiniai / avariniai žibintai būtų nukreipti link besiartinančių transporto priemonių. Nenaudokite gabaritinių / avarinių žibintų, jei tai draudžia įstatymas.

H117885 —UN—29MAR16

Avarinis signalas

14. Įjunkite švyturėlio / avarinės signalizacijos jungiklį važiuodami keliu tiek dieną, tiek naktį. Įspėjamoji šviesos signalizacija veikia automatiškai, kai įjungta avarinė signalizacija.

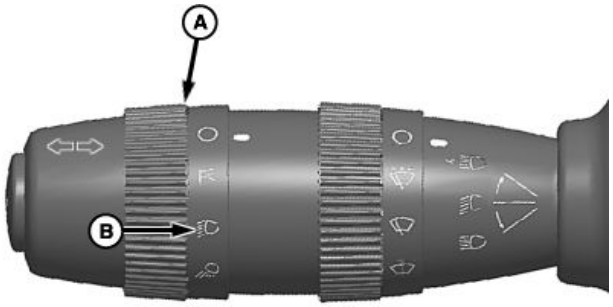
OUO6075,00044CF -26-25JAN17-11/13

15. Pasirinkimo jungikliu (A) įjunkite važiavimo žibintus (B), kai važiuojate naktį.

PASTABA: Posūkio signalų indikatoriai kampiniame ekrane šviečia rodant posūkį.

16. Įjunkite posūkio rodiklius, kai reikia. Jie patys neišsijungia.

A—Perjungiklis **B—Važiavo žibintų jungiklis**



H96014 —UN—22JUN11

OUO6075,00044CF -26-25JAN17-12/13

17. Nuspauskite variklio apsukų dažnio jungiklį pasiekti didžiausiam variklio apsukų dažniui.

PASTABA: Atlikdami lauko darbus, pasirinkite pavarą pagal darbo sąlygas.

18. **Mechaniniu būdu perjungiama transmisija:** Važiavimui keliu įjunkite trečią pavarą.

ĮSPĖJIMAS: Jei važiuojate mašina su prikabinta pjaunamąja, važiuokite saugiu greičiu, kad galėtumėte tinkamai stabdyti ir valdyti mašiną.

H117021 —UN—28MAR16

Variklio greitis (didelis greitis)

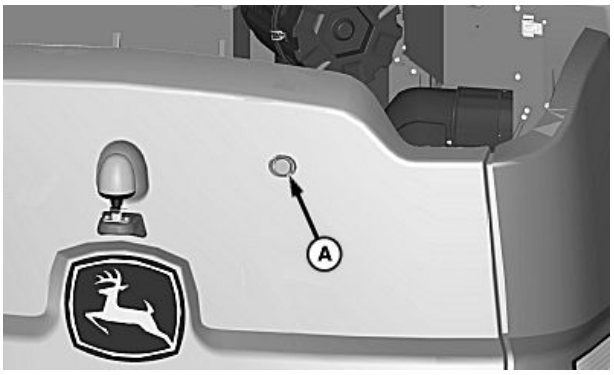
19. Lėtai stumkite daugiafunkcę svirtį pirmyn arba atgal. Užvažiavę ant kalvos viršūnės, prieš pradėdami leistis žemyn patraukite atgal daugiafunkcę valdymo svirtį.

OUO6075,00044CF -26-25JAN17-13/13

Atbulinės eigos garso signalas

Jeigu daugiafunkcė valdymo svirtis patraukiama atgal dirbant varikliui, atbulinės eigos signalas (A) siunčia garso signalus, kad galėtų įspėti esančius prie mašinos, jog operatorius važiuoja atbuline eiga.

A—Atbulinės eigos garso signalas



H97997 —UN—15SEP10

OUO6075,00016AC -26-22NOV13-1/1

Mašinos transportavimas ant priekabos

PASTABA: Žr. pastraipą "Važiavimas mašina keliuose" anksčiau šiame skyriuje, kur pateikiama papildoma informacija, kas TURI būti atlikta prieš transportuojant mašiną priekaboje.

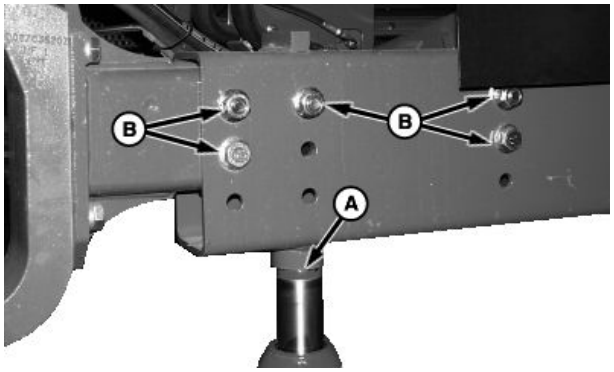
1. Nuimkite pjaunamąją ir išorinius sudvejintus ratus (jeigu įrengti).

PASTABA: Pervežę mašiną sureguliuokite užpakalinio tilto tarpus pagal pradinį plotį.

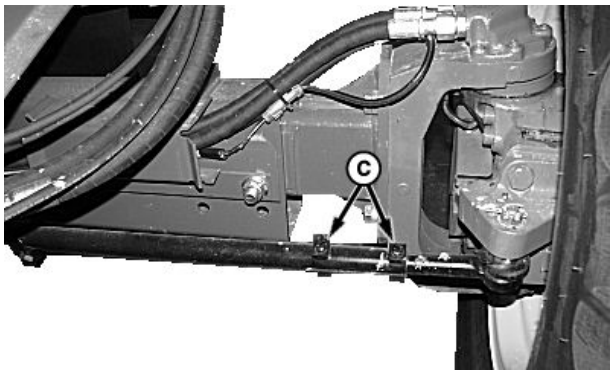
2. Raskite kėliklio lizdą (A) ant galinio tilto ir pakelkite mašiną.
3. Išsukite varžtus su galvute (B) iš galinio tilto.
4. Išsukite varžtus (C) iš trauklės.
5. Nustatykite užpakalinį tiltą į siauriausią padėtį. Pakartokite šią procedūrą, jeigu reikia, ir kitoje pusėje.
6. Įsukite anksčiau išsuktus varžtus ir priveržkite pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Tilto varžtai—Veržimo jėga	620 N·m (460 lb ft)
Jungiamosios trauklės varžtai (su 2 varžtais)—Veržimo jėga	62 N m (46 lb ft)
Jungiamosios trauklės varžtai (su 3 varžtais)—Veržimo jėga	126 N m (93 lb ft)



H70555 —UN—02JAN02



H70554 —UN—02JAN02

A—Kėlimo įtaiso lizdas
B—Varžtas (naudojami 5)
C—Varžtai

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004685 -26-09JUN17-1/19

7. **"HillMaster™" mašinos:**

⚠ ĮSPĖJIMAS: Niekada nevažiuokite mašina keliu esant įjungtai "HillMaster™" išlyginimo sistemai automatiniu režimu. Niekada nebandykite rankiniu būdu pakreipti mašinos, kai ji yra ant priekabos.

a. Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus.

PASTABA: Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

b. Spauskite automatinio išlyginimo valdymo jungiklį (A) **penkias sekundes** arba tol, kol indikatoriaus lemputė (B) įsižiebs.

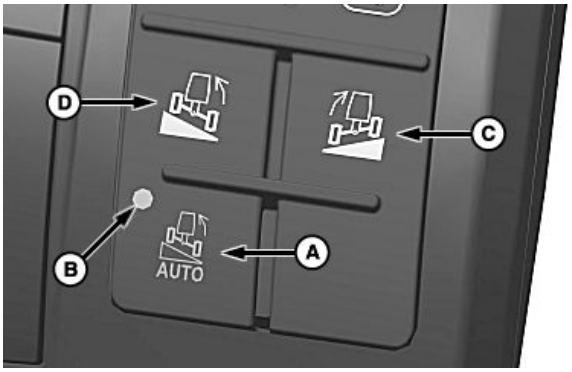
c. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į dešinę.

d. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į kairę.

8. Užvažiuokite mašina ant priekabos ir pastumkite daugiafunkcę svirtį į neutralią padėtį.

9. **Dviejų laiptų aikštelių konfigūracija:** Nuleiskite nuožulniąją kamerą ant priekabos, kad laiptų aikštelę būtų galima nusukti į transportavimo padėtį.

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas



H120033 —UN—14NOV16

"HillMaster™" jungikliai

A—Automatinis išlyginimo reguliavimo jungiklis
B—Indikatoriaus lemputė
C—Rankinio pakreipimo į dešinę jungiklis
D—Rankinio pakreipimo į kairę jungiklis

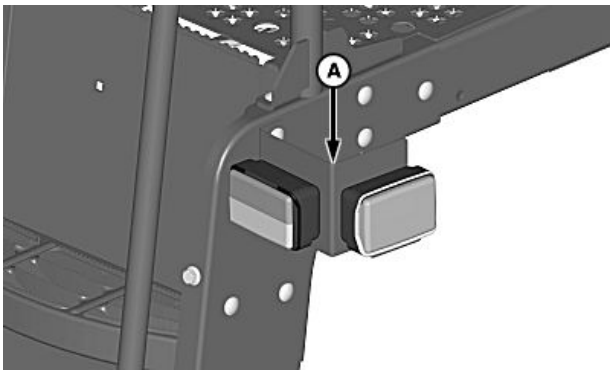
10. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

11. Radijo anteną nulenkite žemyn ir pritvirtinkite kabliuku (jei yra). Jei kabliuko nėra, pritvirtinkite anteną prie kabinos stogo juosta.

OUO6075,0004685 -26-09JUN17-2/19

12. **Viengubos padangos konfigūracija:** Atjunkite laidų pynę ir nuimkite šviesų laikiklį (A).

A—Šviesų laikikliai



H121713 —UN—07JUN17

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004685 -26-09JUN17-3/19

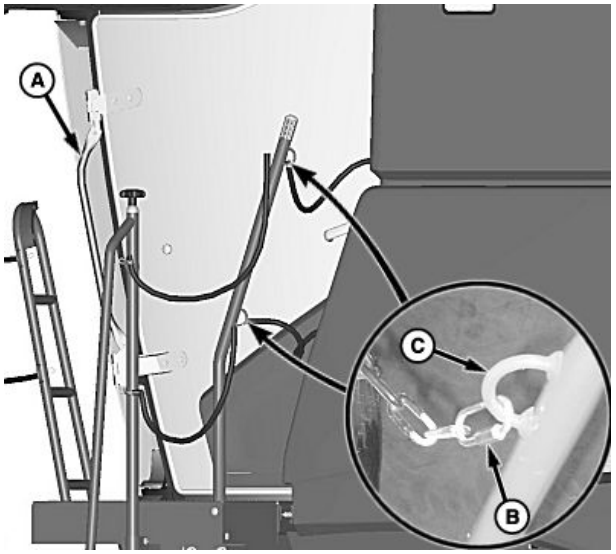
13. **Viengubos padangos konfigūracija:** Išimkite ir pasidėkite kabinos turėklą (A).

SVARBU: Nukritus jums ar kitiems asmenims, galite susižeisti. Atsargiai atjunkite saugos grandines ir išmontuokite laiptų aikštelę.

PASTABA: Vėl prijunkite grandinę prie esamų laiptelių turėklo kilpų ir grūdų bunkerio kilpų. Taip sutrumpinama grandinė ir apsaugomi, kad nebūtų sugadinti, kompozitiniai skydai.

14. **Viengubos padangos konfigūracija:** Atjunkite ir pasidėkite uždarymo grandinės grandį (B) nuo turėklų kilpos (C).

A—Turėklas
B—Grandinės grandis
C—Turėklo kilpos



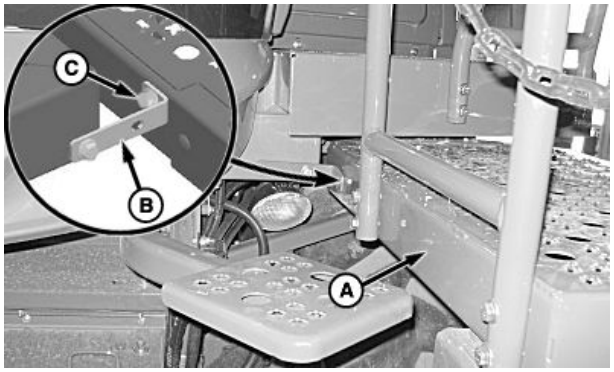
H102527 —UN—28JUN11

OUO6075,0004685 -26-09JUN17-4/19

PASTABA: Kabinos laipteliai turi būti užlenkti į vidų iki galinės fiksuotosios padėties, kad laiptų aikštelė liestųsi prie transportavimo gembės.

15. **Viengubos padangos konfigūracija:** Sukite laiptų aikštelę (A) į transportavimo padėtį, kol ji prisilies prie transportavimo gembės (B) ir įsukite varžtą su galvute (C).

A—Laiptų aikštelė
B—Transportavimo laikiklis
C—Varžtas



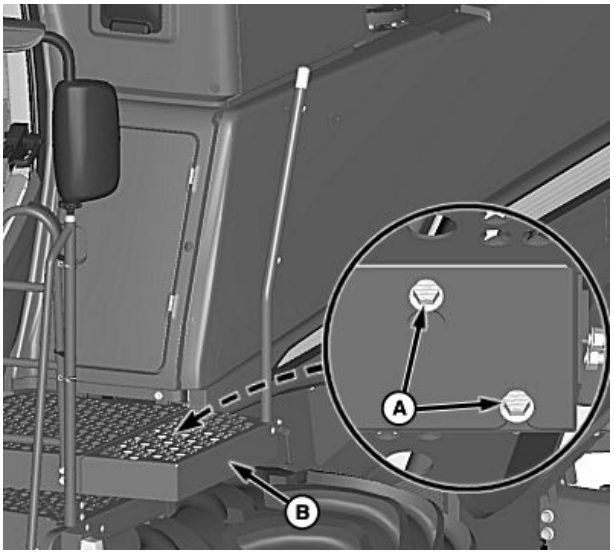
H102532 —UN—28JUN11

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004685 -26-09JUN17-5/19

16. **Viengubos padangos konfigūracija:** Atlaisvinkite varžtus (A) ir nuimkite laiptų aikštelę (B).

A—Varžtas (naudojami 5) **B—Laiptų aikštelė**



H102531 —UN—28JUN11

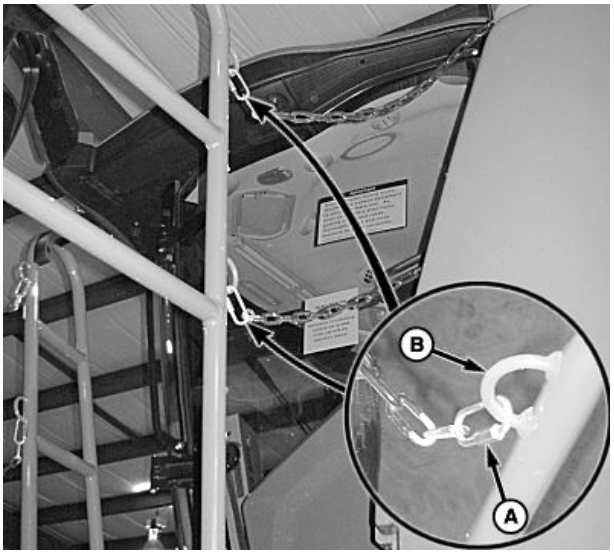
OUO6075,0004685 -26-09JUN17-6/19

SVARBU: Nukritus jums ar kitiems asmenims, galite susižeisti. Atsargiai atjunkite saugos grandines ir išmontuokite laiptų aikštelę.

PASTABA: Vėl pritvirtinkite grandinę prie esamų grūdų bunkerio kilpų. Taip sutrumpinama grandinė ir apsaugomi, kad nebūtų sugadinti, kompozitiniai skydai.

17. **Dvigubų ratų konfigūracija:** Atjunkite uždarymo grandinės grandį (A) nuo turėklo kilpos (B) abiejose turėklo pusėse ir pasidėkite ją.

A—Grandinės grandis **B—Turėklo kilpa**



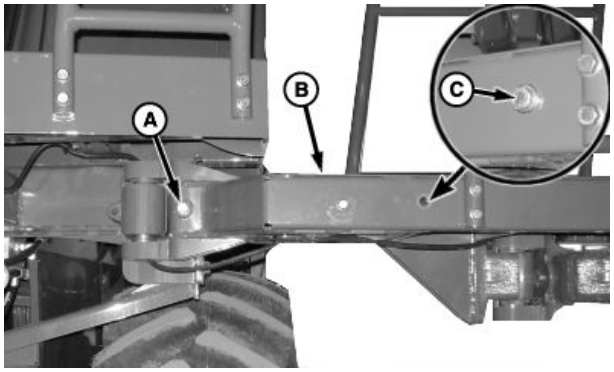
H1102501 —UN—27JUN11

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004685 -26-09JUN17-7/19

18. **Dvigubų ratų konfigūracija:** Išsukite varžtą (A) ir pasukite laiptų aikštelę (B) į transportavimo padėtį.
19. **Dvigubų ratų konfigūracija:** Įstatykite anksčiau išimtą varžtą (C) į laikymo padėtį, kaip parodyta.

A—Varžtas
B—Laiptų aikštelė
C—Varžtas



H102502 —UN—27JUN11

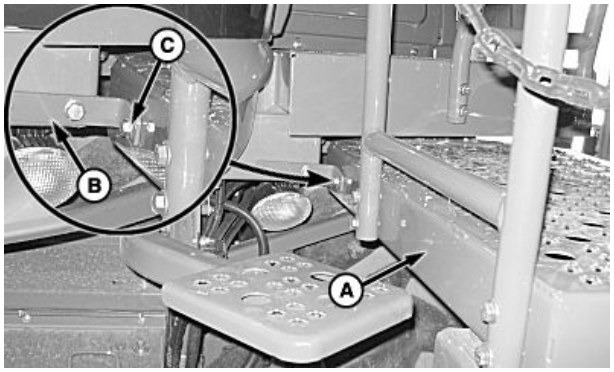
OUO6075,0004685 -26-09JUN17-8/19

SVARBU: Nuožulnioji kamera PRIVALO būti nuleista ant priekabos, kad nesiliestų laiptų aikštelė ir nuožulniosios kameros pavaros velenas, kai laipteliai pasukami pirmyn.

PASTABA: Kabinos laipteliai turi būti užlenkti į vidų iki galinės fiksuotosios padėties, kad laiptų aikštelė liestųsi prie transportavimo gembės.

20. **Dvigubų ratų konfigūracija:** Sukite laiptų aikštelę (A) į transportavimo padėtį, kol ji prisilies prie transportavimo gembės (B) ir įsukite varžtą su galvute (C).

A—Laiptų aikštelė
B—Transportavimo laikiklis
C—Varžtas

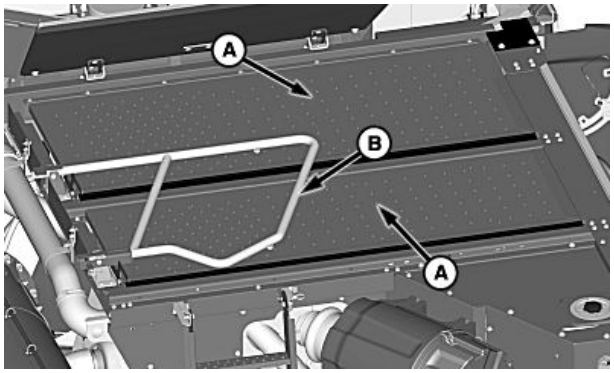


H102503 —UN—28JUN11

OUO6075,0004685 -26-09JUN17-9/19

21. Nuleiskite variklio prieigos dangčius (A) ir turėklą (B), kad dangčiai užsifiksuotų.

A—Variklio apžiūros gaubtai
B—Turėklas



H118330 —UN—04MAY16

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004685 -26-09JUN17-10/19

ĮSPĖJIMAS: Siekiant sumažinti elektros smūgio dėl aukštai įrengtų kabelių pavojų, jokios mašinos dalys negali būti atsikišusios daugiau kaip 4 m (13 pėd. 1 col.) į aukštį.

Prieš nuimdami išmetamosios sistemos gaubtą ir prieš montuodami duslintuvo ilgintuvą, leiskite išmetamajai sistemai ir jos elementams atvėsti.

22. **2 pakopos / II etapo varikliai:** Atleiskite spaustuvo (B) veržlę (A).

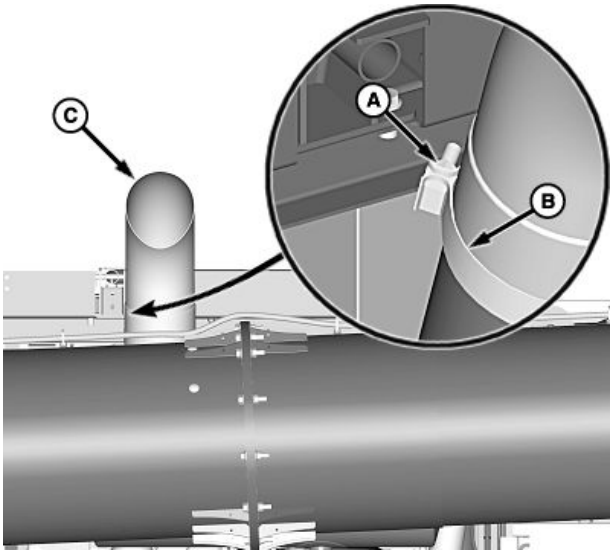
PASTABA: Kai mašina transportuojama priekaboje, siekiant sumažinti bendrą mašinos aukštį duslintuvo ilgintuvą BŪTINA nuimti. Išsaugokite duslintuvo ilgintuvą ateičiai.

Baigę transportavimą, sumontuokite duslintuvo ilgintuvą ir priveržkite gnybtą, kaip nurodyta techniniuose reikalavimuose.

Specifikacija

Gnybto tvirtinimo elementas—Veržimo jėga	80 N m (59 lb ft)

23. **2 pakopos / II etapo varikliai:** Nuimkite ir išsaugokite duslintuvo ilgintuvą (C).



H121534 —UN—16MAY17

A—Veržlė
B—Sąvarža
C—Duslintuvo ilgintuvas

OUO6075,0004685 -26-09JUN17-11/19

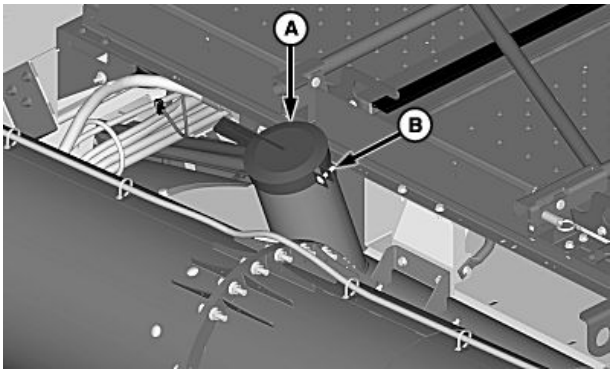
24. **2 pakopos / II etapo varikliai:** Sumontuokite dujų išmetamosios sistemos gaubtą (A), kaip parodyta.

25. **2 pakopos / II etapo varikliai:** Nurodyta jėga priveržkite veržlę (B).

Specifikacija

Veržlė—Veržimo jėga	20 N·m (177 lb in)

26. **2 pakopos / II etapo varikliai:** Priklijuokite išmetamosios sistemos gaubtą, kad nebūtų sugadintas turbokompresorius.



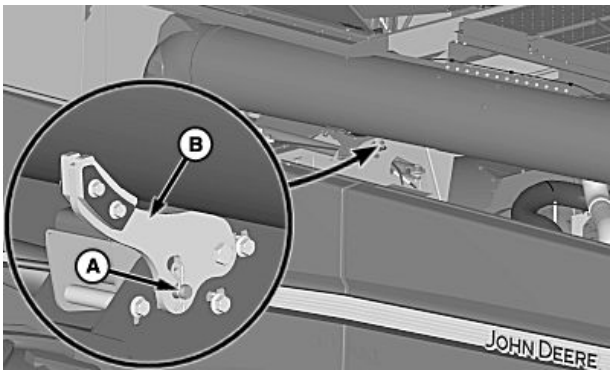
H121535 —UN—16MAY17

A—Išmetamosios sistemos gaubtas
B—Veržlė

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004685 -26-09JUN17-12/19

TS249 —UN—23AUG88



H106366 —UN—28JAN13

A—Spyruoklinis kaištis ir kaištis **B—Iškrovimo sraigto fiksavimo rankena**

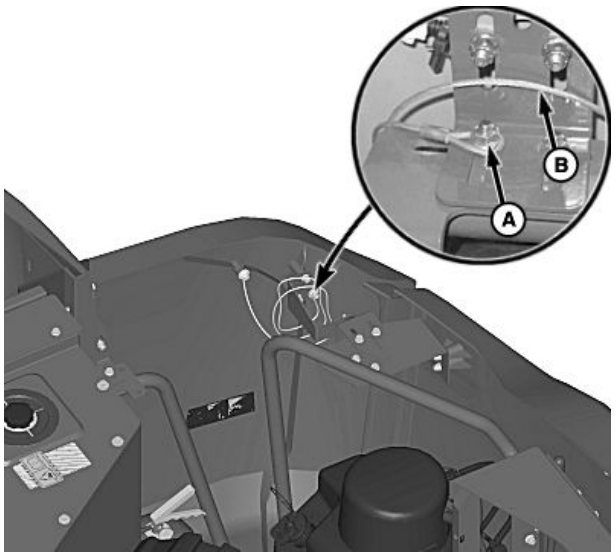
⚠ ĮSPĖJIMAS: Nukritus jums ar kitiems asmenims, galite susižeisti ar žūti. Naudokitės kopėtėlėmis ar kita atitinkamo apkrovos lygio priemone, kad galėtumėte pasiekti vietą, kai montuojate iškrovimo sraigto fiksavimo tvirtinimo detales. Nebandykite pasiekti vietos nuo variklio platformos.

27. **Iškrovimo sraigto fiksavimo rankena:**
    a. Išimkite ir pasidėkite spyruoklinį kaištį bei kaištį (A).
    b. Pakelkite iškrovimo sraigto fiksavimo svirtį (B) kol angos sulygiuos.
    c. Įstatykite prieš tai išimtą kaištį ir spyruoklinį kaištį.

OUO6075,0004685 -26-09JUN17-13/19

28. Atlaisvinkite tvirtinimo detales (A) ir išimkite trosą (B) iš saugojimo padėties.

A—Tvirtinimo elementas **B—Lynas**



H107241 —UN—18MAR13

Tęsinys sekančiame puslapyje

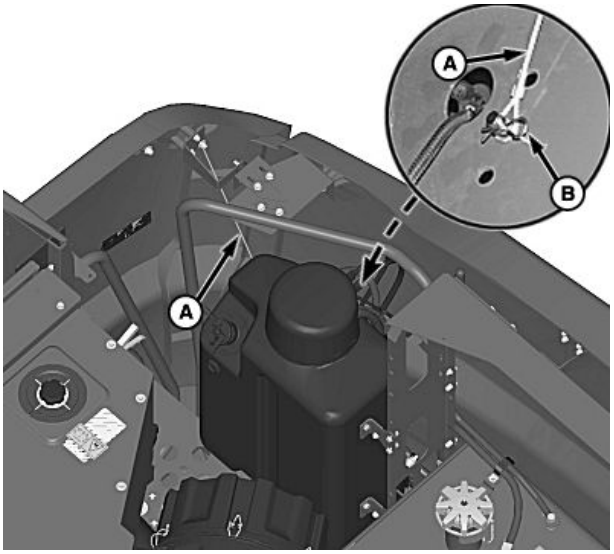
OUO6075,0004685 -26-09JUN17-14/19

PASTABA: Įsitikinkite, kad troselis prijungtas prie išorinės turėklo dalies.

Jeigu troselis neprisiekia įstatykite kaištį į kitą vietą.

29. Uždėkite troselį (A) ant kaiščio ir užtvirtinkite spyruokliniu fiksatoriumi (B).

A—Lynas **B—Spyruoklinis kaištis**

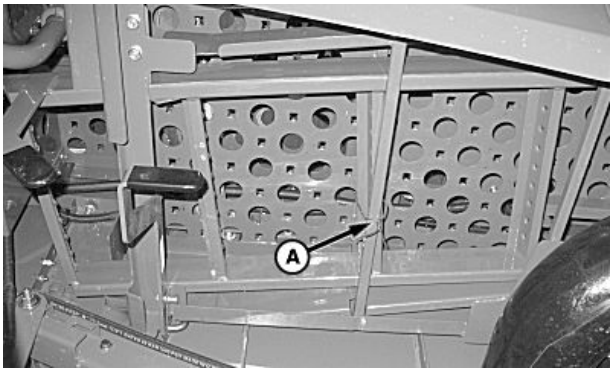


H107242 —UN—18MAR13

OUO6075,0004685 -26-09JUN17-15/19

30. Viela priveržkite laiptelių ilginamąją dalį prie platformos (A).

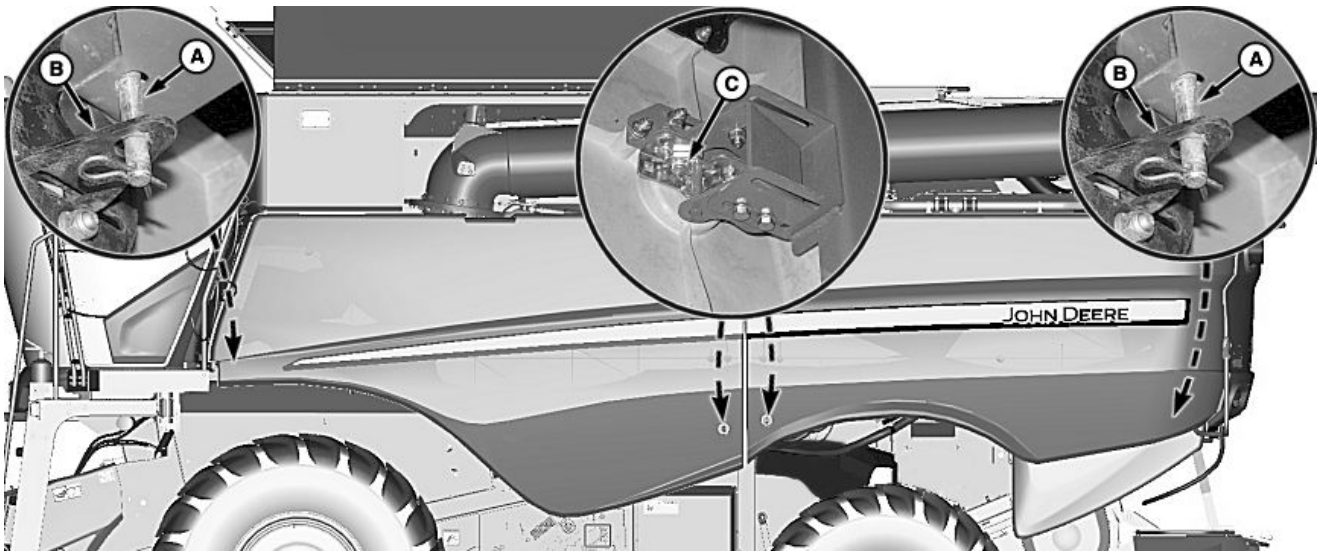
A—Platforma



H97171 —UN—29JUN10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004685 -26-09JUN17-16/19



H114482 —UN—08JUN15

A—Kaiščiai
B—Atraminės plokštelės
C—Fiksatoriai

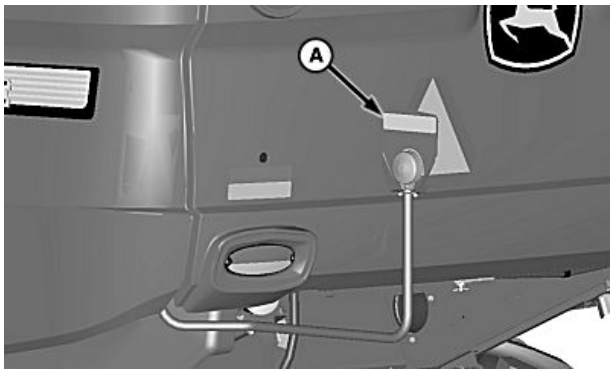
31. Įkiškite kaiščius (A) per fiksavimo plokšteles (B) ir įtvirtinkite spyruokliniais fiksatoriais priekiniame ir galiniame kairiųjų pakeliamųjų durelių kampuose. Pakartokite tai ir kitoje mašinos pusėje.

32. Viela pririškite pakeliamąsias dureles prie sklendžių (C). Pakartokite tai ir kitoje mašinos pusėje.

OUO6075,0004685 -26-09JUN17-17/19

33. Jei įrengti, pasukite atgal kairės ir dešinės pusės avarinius žibintus, kaip parodyta.

A—Šviesos signalizacija



H106224 —UN—16JAN13

Tęsinys sekančiame puslapyje

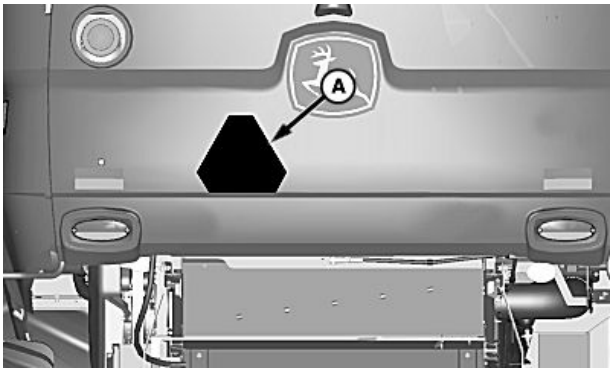
OUO6075,0004685 -26-09JUN17-18/19

34. Uždenkite lėtaeigės transporto priemonės emblemą (A), jei pritvirtinta.

SVARBU: Pritvirtinkite mašiną prie priekabos grandinėmis.

35. Pritvirtinkite mašiną prie priekabos grandinėmis (prikabinimo informaciją rasite mašinos tvirtinimo vietų lipduke, esančiame ant kabinos laiptelių).

A—Lėtaeigės transporto priemonės emblema



H106169 —UN—16JAN13

OUO6075,0004685 -26-09JUN17-19/19

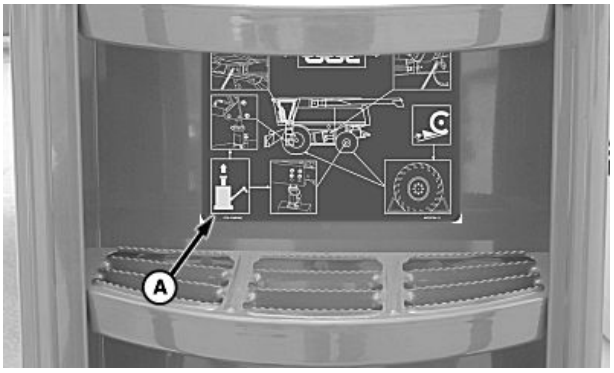
Mašinos pririšimo vietų ženklas

ĮSPĖJIMAS: Visada ištušinkite grūdų bunkerį prieš keldami mašiną.

PASTABA: Mašinos pririšimo vietos yra abejose mašinos pusėse priekyje ir gale.

Mašinos pririšimo vietų ženklas (A) yra ant kabinos laiptelių. Ženklas nurodo teisingas mašinos tvirtinimo grandinėmis vietas.

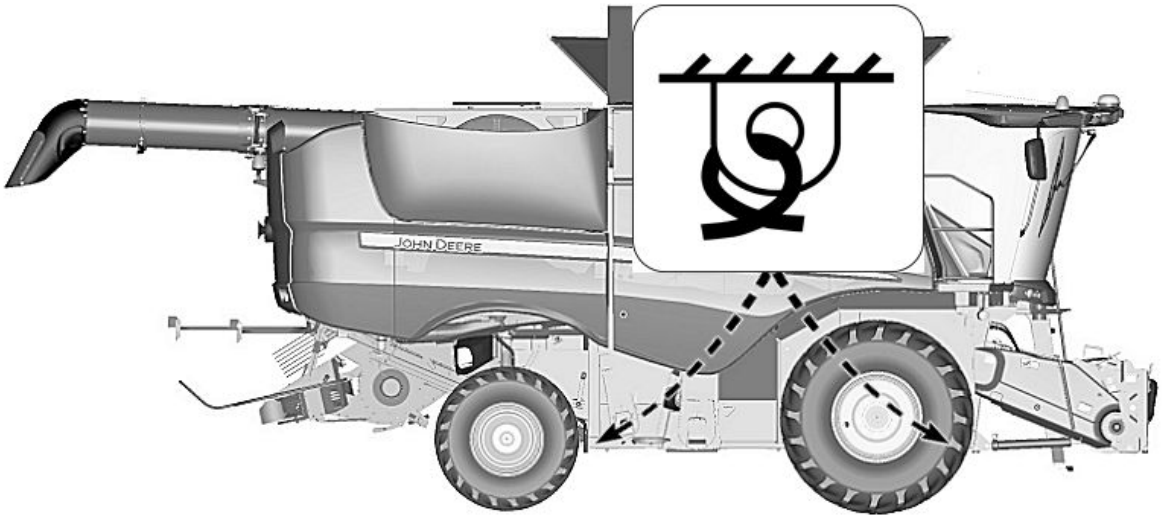
A—Mašinos pririšimo vietų ženklas



H106687 —UN—24JAN13

OUO6075,0001393 -26-24JAN13-1/1

Mašinos tvirtinimo vietos



H105885 —UN—24OCT12

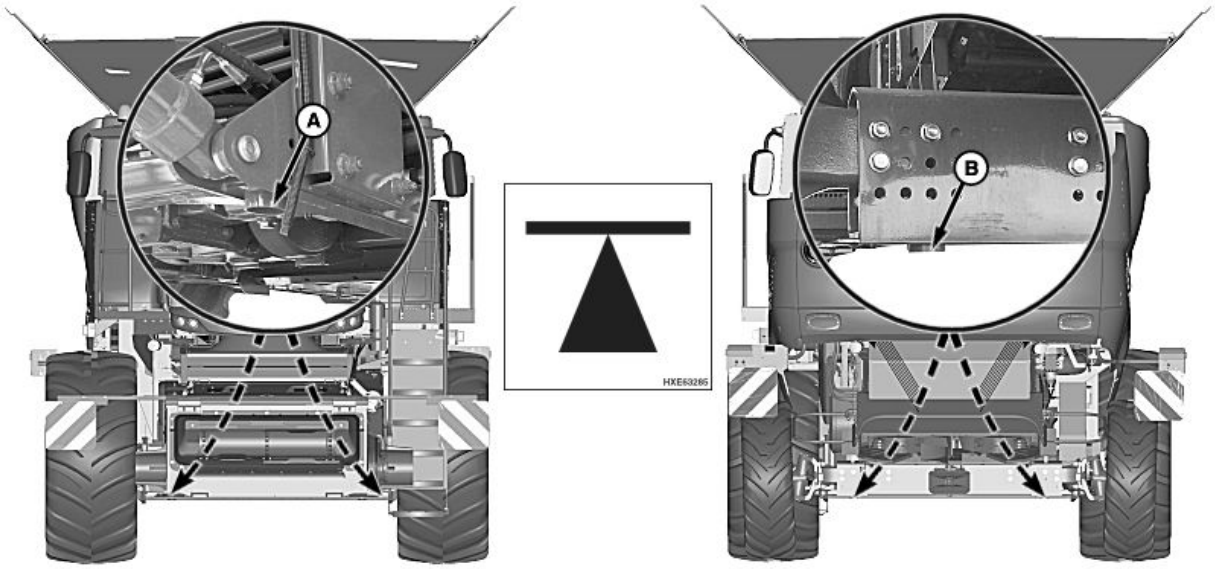
⚠ ĮSPĖJIMAS: Visada prieš transportuodami mašiną ištuštinkite grūdų bunkerį.

PASTABA: Mašinos tvirtinimo vietos yra įrengtos abiejose mašinos pusėse, priekyje ir gale.

Norėdami tinkamai pritvirtinti mašiną, naudokite ant mašinos nurodytas tvirtinimo vieas.

OUO6075,00011DC -26-10FEB16-1/1

Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas



H105883 —UN—24JAN13

A—Priekinių lizdų išdėstymas **B—Galinių lizdų išdėstymas**

⚠ ĮSPĖJIMAS: Visada ištuštinkite grūdų bunkerį prieš keldami mašiną.

Blokuokite ratus abiejose pusėse, kad mašina nepradėtų judėti.

PASTABA: Kėlimo įtaiso lizdų tvirtinimo vietos yra įrengtos abiejose mašinos pusėse, priekyje ir gale.

Nekelkite mašinos už jokios kitos vietos, tik už kėlimo įtaiso lizdo.

OUO6075,00011DA -26-21MAR16-1/1

Informacija apie transportavimą

ĮSPĖJIMAS: Siekiant sumažinti elektros smūgio dėl aukštai įrengtų kabelių pavojų, jokios mašinos dalys negali būti atsikišusios daugiau kaip 4 m (13 pėd. 1 col.) į aukštį. Prieš transportavimą grūdų rezervuaro dangčiai turi būti uždaryti, o radijo antena nuleista į horizontalią padėtį.

Saugokitės, kad neįsipainiotumėte į elektros liniją. Prieš transportavimą grūdų rezervuaro dangčiai turi būti uždaryti, o radijo antena nuleista į horizontalią padėtį.

Atkreipkite dėmesį į vietos valdžios nurodymus dėl važiavimo ar vilkimo bendro naudojimo keliais. Naudokite iš John Deere prekybos atstovo įsigytas pagalbines šviesas ir prietaisus, kuriais įspėtumėte kitus eismo dalyvius.

Mašiną galima transportuoti ant sunkvežimio su plokščia platforma arba velkant.

Kai velkate, žiūrėkite šio skyriaus poskyrį "Mašinos vilkimas".

OUO6075,0004318 -26-24JUN16-1/1

Mašinos vilkimas (mašinos su mechaniniu transmisijos perjungimu)

PASTABA: Išsamiau apie mašinas su mygtuko paspaudimu perjungiama transmisija ir mašinas suProDrive™ transmisija žr. skyrių "Transmisijos užlenkimo pagalba" arba "Operatoriaus stoties pagalba".

ĮSPĖJIMAS: Nevilkite mašinos lynu. Jei lynas nutruks, jis gali sužeisti.

Saugokitės, kad neįsipainiotumėte į elektros liniją. Grūdų ilgikliai ir radijo antena turi būti nuleisti prieš transportuojant.

Atkreipkite dėmesį į vietos valdžios nurodymus dėl važiavimo ar vilkimo bendro naudojimo keliais. Naudokite iš John Deere oficialaus atstovo įsigytas pagalbines šviesas ir prietaisus, kuriais įspėtumėte kitus eismo dalyvius.

Nevilkite mašinos, blogiausiu atveju vilkite trumpą atstumą 8 km/val. (5 mi/val.). Kad galėtumėte vilkti mašiną, darykite taip:

- Ištuštinkite grūdų bunkerį ir nuimkite pjaunamąją.
- Įsukite atgal iškrovimo sraigtą. Sulankstykite grūdų bunkerio ilgintuvus.
- Pasukite kopėtėles pirmyn ir nulenkite žemyn radijo anteną.
- Išjunkite stovėjimo stabdį.

"ProDrive" yra "Deere & Company" prekės ženklas

ĮSPĖJIMAS: Nenuimkite jungiamųjų movų. Kai nuimamos jungiamosios movos, užblokuojami stabdžiai.

- Nustatykite pavarų perjungimo svirtį ir daugiafunkcę svirtį į neutralią padėtį.
- Vilkite mašiną pirmyn pritvirtindami grandinę prie pagrindinio tilto. Užtikrinkite, kad grandinė nepažeistų jokių hidraulinių sistemų. Vairuotojas turi sėdėti operatoriaus sėdynėje ir vairuoti bei stabdyti mašiną.
- Jei nedraudžia įstatymas, įjunkite įspėjamosios šviesos signalizaciją.
- Važiuokite saugiu greičiu, neviršykite 8 km/val. (5 mylių/val.) greičio.

ĮSPĖJIMAS: Stenkitės nesusidurti su kitomis keliu važiuojančiomis transporto priemonėmis, lėtai važiuojančiais traktoriais su prikabinamais įrenginiais ar įtaisais, taip pat su savaeigėmis žemės ūkio mašinomis bendro naudojimo keliuose. Dažnai tikrinkite už jūsų judantį transportą, ypač posūkiuose, ir naudokite rankų signalus ar posūkio signalines šviesas.

Dieną ir naktį naudokite priekines šviesas, mirksinčias įspėjamąsias šviesas bei posūkių signalus. Laikykitės vietinių taisyklių įrenginių apšvietimui ir žymėjimui. Pasirūpinkite, kad apšvietimas bei ženklinimas gerai matytųsi ir būtų geros darbinės būklės. Pakeiskite arba sutaisykite žibintus ir ženklus, jeigu jie sugadinti ar pamesti.

OUO6075,000447D -26-31JAN17-1/1

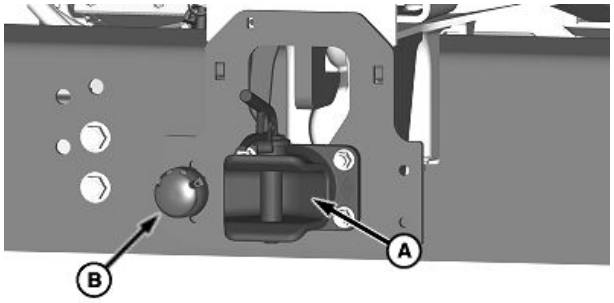
Priekabos rankinio sukabinimo įtaisas – prikabinimas (standartinis)

ĮSPĖJIMAS: Prieš prikabindami priekabą, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Iki galo pakelkite smulkintuvą.

Prikabinkite priekabą prie sukabinimo įtaiso (A) ir užfiksuokite priekabos sukabinimo kaiščiu.

Sujunkite priekabos elektros laidų pynę su elektros sujungikliu (B).



H118213 —UN—14APR16

A—Sukabinimo įtaisas **B—Elektros jungtis**

OUO6075,00042C1 -26-29JUN16-1/1

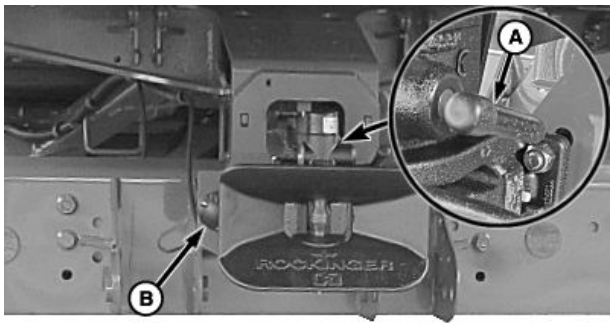
Pusiau automatinio priekabos sukabinimo įtaisas – prikabinimas (pasirinktinė įranga)

ĮSPĖJIMAS: Prieš prikabindami priekabą, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Iki galo pakelkite smulkintuvą.

Pakėlę rankeną (A), atlenkite fiksavimo kaištį ir prikabinkite priekabą prie mašinos. Kai priekabos sukabinimo įtaisas bus sulygiuotas su fiksavimo kaiščiu, rankena nusileis ir automatiškai užfiksuos priekabos sukabinimo įtaisą.

Sujunkite priekabos elektros laidų pynę su elektros sujungikliu (B).

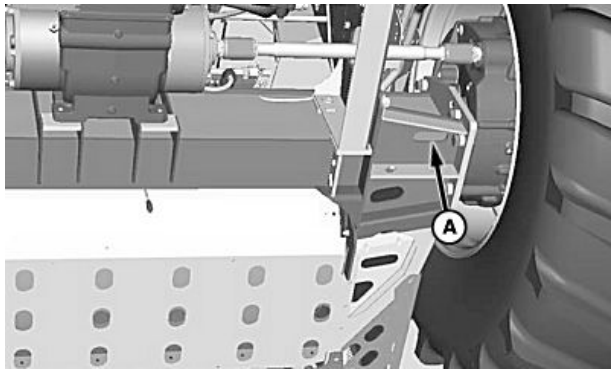


H111228 —UN—12MAY14

A—Rankena **B—Elektros jungtis**

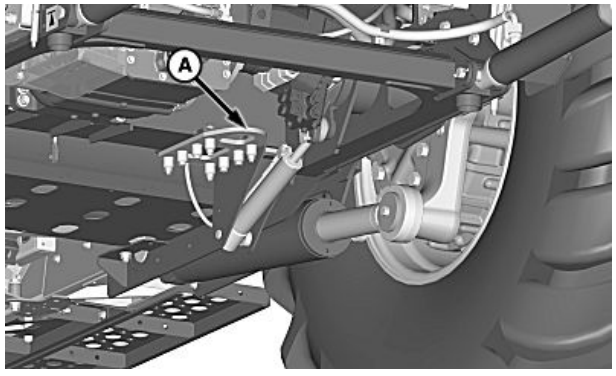
OUO6075,000431B -26-29JUN16-1/1

Priekinis vilkimo kablys



H102206 —UN—14JUN11

Priekinis vilkimo kablys (lygaus pagrindo mašina)



H116908 —UN—14JAN16

Priekinis vilkimo kablys ("HillMaster™" mašina)

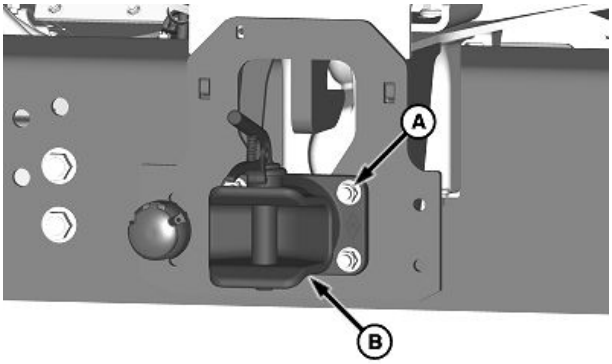
A—Kablys

Vilkite arba traukite mašiną iš purvo pirmyn, jeigu reikia, prikabindami grandinę prie kablio (A) ant priekinio tilto. Užtikrinkite, kad grandinė nepažeistų jokių hidraulinių linijų.

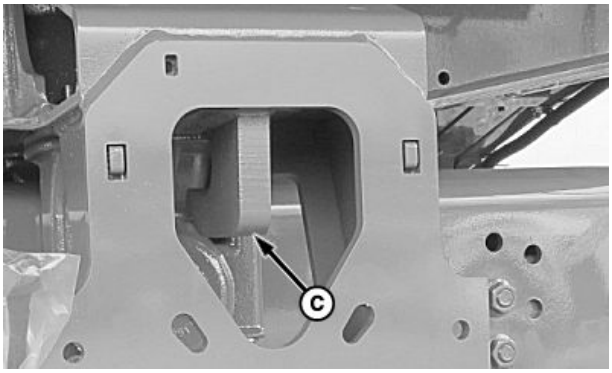
OUO6075,00044D1 -26-14NOV16-1/1

Galinis vilkimo kablys

Priekabos rankinio sukabinimo įtaisas



H118216 —UN—14APR16



H111232 —UN—12MAY14

A—Varžtas ir veržlė (naudojami 4) B—Priekabos sukabinimo įtaisas C—Kablys

⚠ ĮSPĖJIMAS: Nebandykite ištraukti mašinos už priekabos sukabinimo įtaiso. Naudokite tik komplekte esantį vilkimo kablį. Visada naudokite tinkamą grandinę. Prižiūrėkite, kad nenutruktų lynas. Nenaudokite kartu grandinės ir lynų. Vilkimo įrenginyje sukaupta energija gali rimtai sužaloti žmogų, jei jis nutrūktų.

Išsukite varžtus ir veržles (A) iš priekabos sukabinimo įtaiso (B).

Pritvirtinkite grandinę prie kablio (C) ir ištraukite mašiną. Nenaudokite šito kablio priekabai ištraukti.

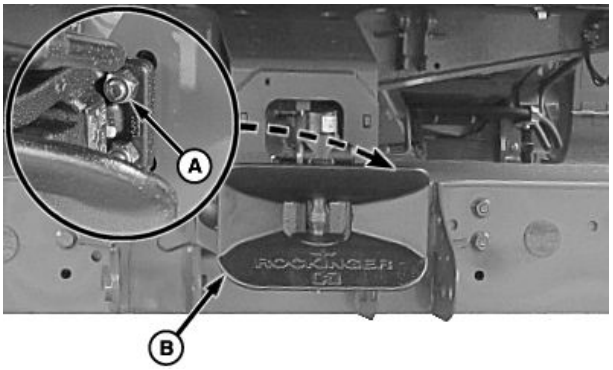
Įstatykite priekabos sukabinimo įtaisą ir priveržkite varžtais bei veržlėmis. Priveržkite tvirtinimo elementus pagal specifikaciją.

Specifikacija

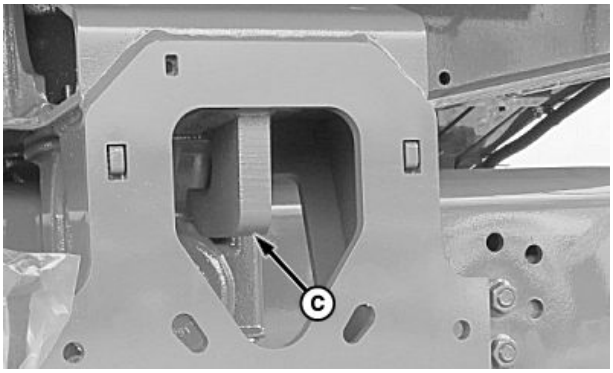
Priekabos sukabinimo įtaiso tvirtinimo detalės—Veržimo jėga	205 N m (151 lb–ft)

Tęsinys sekančiame puslapyje

Pusiau automatinis priekabos sukabinimo įtaisas



H111231 —UN—12MAY14



H111232 —UN—12MAY14

A—Varžtas ir veržlė (naudojami 4) B—Priekabos sukabinimo įtaisas C—Kablys

⚠ ĮSPĖJIMAS: Nebandykite ištraukti mašinos už priekabos sukabinimo įtaiso. Naudokite tik komplekte esantį vilkimo kablį. Visada naudokite tinkamą grandinę. Prižiūrėkite, kad nenutruktų lynas. Nenaudokite kartu grandinės ir lynų. Vilkimo įrenginyje sukaupta energija gali rimtai sužaloti žmogų, jei jis nutrūktų.

Išsukite varžtus ir veržles (A) iš priekabos sukabinimo įtaiso (B).

Pritvirtinkite grandinę prie kablio (C) ir ištraukite mašiną. Nenaudokite šito kablio priekabai ištraukti.

Įstatykite priekabos sukabinimo įtaisą ir priveržkite varžtais bei veržlėmis. Priveržkite tvirtinimo elementus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Priekabos sukabinimo įtaiso tvirtinimo detalės—Veržimo jėga	205 N m (151 lb–ft)

OUO6075,00042C2 -26-29JUN16-2/2

Patarimai pjovimo darbams

Eksploatavimas žemoje temperatūroje

SVARBU: Kai dirbate esant šaltai temperatūrai, įsitikinkite, kad naudojamas tinkamos kategorijos dyzelinas. Šiltesnės kategorijos dyzelinas sutirštės degalų linijose, degalų filtruose ir degalų bake. Jeigu dyzelinas sutirštės, degalų sistemai bus reikalinga techninė priežiūra. Žiūrėkite skyrių "Degalai ir tepalai", jei norite rasti daugiau informacijos.

Kombainas funkcijos gali pablogėti esant žemai temperatūrai, kai yra sniego ir ledo. REIKIA būti itin atidiems, kad į kombainą patektų kuo mažiau sniego. Patekus sniego gali užsikišti tokie komponentai kaip viršutinis sietas, valymo ventiliatorius, kuliamosios pobūgniai ir kuliamosios grotelės. Dirbant su užsikišusiais šiais komponentais gali sugesti mašina ir teks atlikti sudėtingus remonto darbus arba sumažės mašinos funkcionalumas. Prieš dirbdami žemoje temperatūroje pasikonsultuokite su "John Deere" prekybos atstovu.

OUO6075,0004574 -26-31JAN17-1/1

Pjovimo patarimai

Sureguliuokite mašiną pagal pjaunamų augalų tipą ir lauko būklę.

Pasirinkite važiavimo greitį, kuriuo mašina nebus perkrauta. Variklis turi veikti maksimaliomis apsukomis, kad kuliamoji veiktų reikiamu greičiu. Pasirinkite mažesnį važiavimo greitį, tačiau nemažinkite variklio apsukų.

Jeigu pobūgnis per daug uždarytas pjaunamiems augalams, šiaudai bus per daug sumalami, todėl javams kulti bus reikalinga didesnė galia.

Jeigu pobūgnis bus per plačiai atidarytas, javai nebus visiškai iškuliami.

Tinkamai sureguliavę pobūgnį, sureguliuokite kuliamosios greitį, kad pasiektumėte maksimalų kūlimą mažiausiai pažeidžiant javus. Jeigu javai pažeidžiami, neplatinkite pobūgnio tarpo. Vietoje to sumažinkite tiekimo akceleratoriaus greitį. Pobūgnio tarpas šiems javams turi labai mažai įtakos grūdų pažeidimui.

Tokie augalai kaip valgomosios pupos ir žirniai lengvai sutraiškomi ir juos gali tekti kulti lėtesniu tiekimo akceleratoriaus greičiu. Kai pjaunate valgomąsias pupas ir žirnius, mašina turi būti nuolat užpildyta, kad augalų masės pakaktų sėkloms apsaugoti nuo sutraiškymo.

Kad potencialiai pagerėtų šiaudų kokybė, galima, atsižvelgiant į sąlygas, imtis toliau nurodytų priemonių šiaudų kokybei pagerinti:

- Sumažinti nuožulniosios kameros grandinės greitį
- Sumažinti tiekimo akceleratoriaus greitį
- Sumažinti rotorius greitį
- Labiau atidaryti pobūgnį
- Sumažinti kūlimo elementų skaičių
- Įrengti pobūgnius apvaliais virbais

Kad pagerėtų našumas dirbant šlaituose, galima pakelti sraigto skirtuvus, įrengti aukštus viršutinio sieto skirtuvus, kuriuos galite įsigyti iš John Deere atstovo, ir (arba) pagerinti pelų ir grūdų paskirstymą uždedant kuliamosios grotelių gaubtus (jeigu įrengti). Kiekviena šių priemonių gali pagerinti pelų ir grūdų tiekimą į grūdų valytuvą, todėl pagerės mašinos charakteristikos dirbant šlaituose.

Kai naudojate pjovimo platformą, pjaukite javus kaip galima aukščiau, bet kad nebūtų paliktos žemiau esančios varpos. Sureguliuokite lenktuvų padėtį ir sukimosi dažnį, kad būtų vienodesnis tiekimas. Pjovimo mechanizmas turi būti sulygiuotas tarp grotelių ir apsaugų, kad javai būtų švariai nupjaunami.

Kai pjaunate kukurūzus, kukurūzų pjaunamoji tokiame aukštyje, kad būtų nupjaunamos burbuolės. Reikia išlaikyti eilių centravimą, kad išvengtumėte burbuolių nuostolių.

Kai naudojamas juostinis rinktuvas, pradalgės turi būti centruojamos taip, kad augalų masė būtų tolygiai tiekiama į nuožulniąją kamerą. Varpos turi gulti viena kryptimi. Dirbkite mašina taip, kad varpos būtų surenkamos pirmiausiai.

Kai pjaunate sojos pupeles šalių augalų pjaunamąja, pjaunamoji turi būti nuleista kaip galima žemiau. Kai pjaunate tokius augalus kaip sorgas ar saulėgrąžos, dirbkite pjaunamąją tokiame aukštyje, kad būtų nupjaunamos tik galvutės.

Sureguliuokite viršutinio sieto angas, kad grūdai arba sėklos praeitų į apatinį sietą per viršutinio sieto pirmuosius du trečdalius nepraleidžiant per daug stambios augalų masės.

Naudokite kaip galima daugiau oro, tačiau, kad nebūtų nupučiami švarūs grūdai ir sėklos. Sunkiems augalams reikia daugiau oro, nei augalams, kurių sėklos lengvos.

SS43267,00004E6 -26-03FEB15-1/1

Aktyvinimo mygtukų režimų deriniai

PASTABA: Norimiems režimams į atmintį įrašyti, nuspauskite ir palaikykite nuspaudę dvi sek. 1, 2 ar 3 paleidimo mygtukus ant daugiafunkcės svirties.

Toliau parodyta keletas dažniausiai naudojamų režimų, tačiau yra ir daugiau derinių.

Reguliavimo režimai įjungti	1 aktyvinimo mygtukas	2 aktyvinimo mygtukas	3 aktyvinimo mygtukas
Aukščio atstatymas	Aukščio atstatymas		
Aukščio atstatymas, aukščio atpažinimas	Aukščio atstatymas	Aukščio atpažinimas	
Aukščio atstatymas, HydraFlex™ aukščio atpažinimas	Aukščio atstatymas	HydraFlex™ aukščio atpažinimas	
Aukščio atstatymas, aukščio atpažinimas, HydraFlex™ aukščio atpažinimas [a]	Aukščio atstatymas	Aukščio atpažinimas	HydraFlex™ aukščio atpažinimas
Aukščio atstatymas, aukščio atpažinimas, HydraFlex™ aukščio atpažinimas [b]	Aukščio atstatymas	Aukščio atpažinimas	HydraFlex™ aukščio atpažinimas
Aukščio atstatymas, aukščio atpažinimas, aktyvus pjaunamosios kopijavimas	Aukščio atstatymas	Aukščio atpažinimas	Aktyvus pjaunamosios kopijavimas
Aukščio atstatymas, HydraFlex™ aukščio atpažinimas, aktyvus pjaunamosios kopijavimas	Aukščio atstatymas	HydraFlex™ aukščio atpažinimas	Aktyvus pjaunamosios kopijavimas
Aukščio atstatymas, aktyvus pjaunamosios kopijavimas	Aukščio atstatymas		Aktyvus pjaunamosios kopijavimas
Aukščio atpažinimas	Aukščio atpažinimas		
HydraFlex™ aukščio atpažinimas	HydraFlex™ aukščio atpažinimas		
Aukščio atpažinimas, HydraFlex™ aukščio atpažinimas [a]	Aukščio atpažinimas		HydraFlex™ aukščio atpažinimas
Aukščio atpažinimas, HydraFlex™ aukščio atpažinimas [b]	Aukščio atpažinimas		HydraFlex™ aukščio atpažinimas
Aukščio atpažinimas, HydraFlex™ aukščio atpažinimas, aktyvus pjaunamosios kopijavimas [a]	Aukščio atpažinimas, HydraFlex™ aukščio atpažinimas		Aktyvus pjaunamosios kopijavimas
Aukščio atpažinimas, aktyvus pjaunamosios kopijavimas	Aukščio atpažinimas		Aktyvus pjaunamosios kopijavimas
HydraFlex™ aukščio atpažinimas, aktyvus pjaunamosios kopijavimas	HydraFlex™ aukščio atpažinimas		Aktyvus pjaunamosios kopijavimas
Aktyvus pjaunamosios kopijavimas	Aktyvus pjaunamosios kopijavimas		
Lenktuvų buvusios padėties grąžinimas	Lenktuvų buvusios padėties grąžinimas		
Viršutinės plokštės padėties atnaujinimas	Viršutinės plokštės padėties atnaujinimas		
Hidraulinės nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas (jeigu įrengta)	Hidraulinės nuožulniosios kameros išilginis pakreipimas		
Pjovimo mechanizmo išilginė padėtis [c]	Pjovimo mechanizmo išilginė padėtis		

[a] *Kreipkitės į John Deere atstovą norėdami įrengti aukščio jutiklį ir HydraFlex aukščio jutiklį. Tam reikalingas 600F arba 600FD su pagalbiniais aukščio jutikliais arba 600D su kopijavimo ratais.*

[b] *Numatytajam 600D platformos režimui, jeigu kopijavimo ratai yra atjungti kalibruojant, reikalinga 600D su kopijavimo ratais.*

[c] *Europinės 600X pjaunamosios platformos.*

HydraFlex yra Deere & Company prekių ženklas

OUO6075,000447C -26-10JAN17-1/1

Pakeiskite padangos spindulio kodą

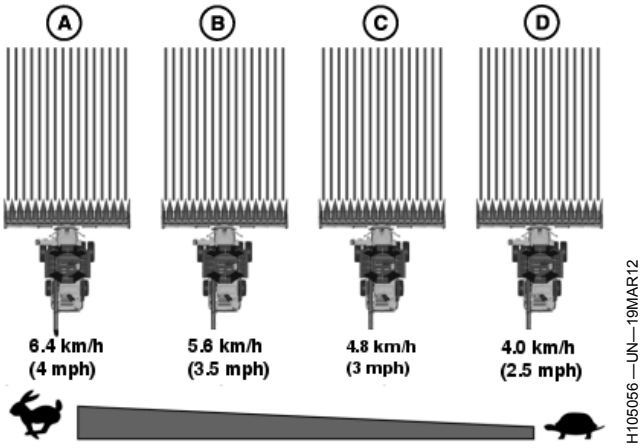
Gali prireikti iš naujo sukalibruoti sistemą, jei buco pakeistos originalios iš gamyklos pristatytos padangos ar pagrindinės pavaros. Patikrinkite ar į atmintį įvestas tinkamas padangos kodas.

SVARBU: Keičiant varančiuosius ratus, padangos spindulys gali taip pat keistis. Kabinos valdymo bloke TURI būti nustatytas naujas padangų spindulys. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

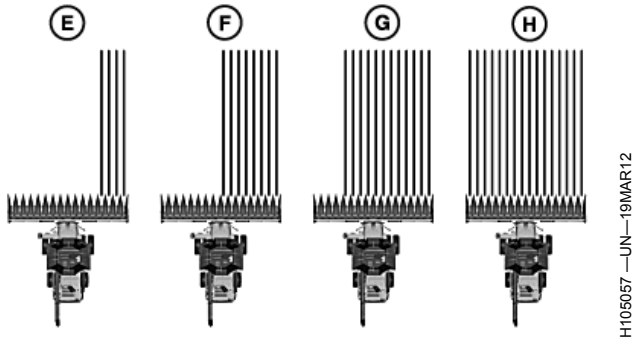
Nesukalibravus sistemos bus gaunami netikslūs išeigos monitoriaus rezultatai.

OUO6075,0001111 -26-11APR12-1/1

Vieno taško išeigos kalibravimas arba keleto taškų išeigos kalibravimas



H105056 —UN—19MAR12



H105057 —UN—19MAR12

A—1 apkrova
B—2 apkrova
C—3 apkrova
D—4 apkrova
E—Mažiausias srautas
F—Vidutinis srautas
G—Vidutinis srautas
H—Didžiausias srautas

PASTABA: Geriausias būdas keisti srautą yra mašinos važiavimo greičio reguliavimas.

Geriausias būdas išlaikyti pastovų srauto greitį yra VisionTrak™ ekrano stebėjimas ir atitinkamas mašinos važiavimo greičio reguliavimas.

Vientaškės sistemos išeigos kalibravimas

Vientaškės sistemos išeigos kalibravimas atliekamas, kai įtraukta nuo vieno iki trijų kalibravimo įkrovos įrašų.

Šio tipo kalibravimas tinkamas, kai pjaunamo lauko javai labai vienodai pasiskirstę ir mašina dirba vienodu važiavimo greičiu su mažais srauto pokyčiais.

Norėdami įtraukti kalibravimo įkrovos įrašą, nupjaukite apytiksliai 2722 kg (6000 svarų) maksimaliu pjovimo greičiu.

Nebūtina atlikti vieną ar dvi papildomas įkrovas, tačiau tai gali padėti sistemai suvidurkinti bendrąją paklaidą.

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas

Daugiataškės sistemos išeigos kalibravimas

Daugiataškės sistemos išeigos kalibravimas atliekamas, kai numatoma, kad pjaunamo lauko javai gali būti netolygiai pasiskirstę arba kai mašina dirba nevienodu greičiu, su skirtingais grūdų srautais.

Atliekant šio tipo kalibravimą, įtraukiamas kiekvieno kalibravimo įkrovos įrašas pagal kiekvieną numatomą srauto būseną.

Kiekvienai kalibravimo įkrovai nupjaukite apytiksliai 2722 kg (6000 svarų).

Atikite mažiausiai **keturias** kalibravimo įkrovas įvairiais važiavimo greičiais (A–D) arba keturiais skirtingais pjovimo pločiais, imituodami skirtingus srauto greičius (E–H).

OUO6075,000430B -26-16JUN16-1/1

Liucernos / miežiai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.

*** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.**

	Liucerna	Miežiai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	600–800	700–950
Pobūgnio tarpas	0–5	5–22
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinis	Standartinis
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	550–700	850–1 100
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	5–10	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	10–20	13–18
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	1–4	6–9
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Grūdai	Grūdai
Augalų nukreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,00045BD -26-03FEB17-1/1

Rapsai / avinžirniai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.

*** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.**

	Rapsai	Sėjamieji avinžirniai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Aukštyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Silpnas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	350–550 ***(L)****	400–600
Pobūgnio tarpas	15–40	18–24
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Apvalus virbas / stora viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Apvalus virbas / stora viela
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinis	Standartinis
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	600–900	800–1 100
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	5–10	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	10–14	15–20
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	2–5	6–10
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Kukurūzai
Augalų nukreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,00045C5 -26-03FEB17-1/1

Grūdai (sausi) / kukurūzai (drėgni)

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.

*** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.**

	Sausi kukurūzai	Drėgni kukurūzai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Aukštyn	Aukštyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Mažas ***(C)****	Silpnas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Krumplinis	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	250–450	350–500
Pobūgnio tarpas	20–35	20–35
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas	Apvalus virbas
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas	Apvalus virbas
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Nėra	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Įrengta	Įrengta
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinis	Standartinis
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	900–1 300	1 000–1 300
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	15–20 (giliadantis) 17–22 (bendrosios paskirties)	16–21 (giliadantis) 18–22 (bendrosios paskirties)
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	10–14 (giliadantis) 11–15 (bendrosios paskirties)	10–14 (giliadantis) 11–15 (bendrosios paskirties)
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Kukurūzai
Augalų nukreiptuvas	Kukurūzai	Kukurūzai
Peilių grupės prijungimas	Tik išjungtas	Tik išjungtas
Smulkintuvo greitis	Silpnas	Silpnas

OUO6075,00045BE -26-03FEB17-1/1

Kukurūzų burbuolių mišinys / valgomosios pupos

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.

*** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.**

	Kukurūzų šerdžių mišrinys (H)* (M)*	Valgomosios pupos
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Aukštyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)***	26 krumpliai	22 Krumpliai ***(P)****
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Silpnas	Mažas ***(C)****
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis grėbtuvas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Krumplinis grėbtuvas
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	450–650	300–500 ***(L)****
Pobūgnio tarpas	15–30	15–30
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Stora viela ***(K)****	Apvalus virbas / stora viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Stora viela ***(K)****	Apvalus virbas / stora viela
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Nėra	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Bet kuris	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinis	Išplėstinis
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	1 000–1 300	800–1 100
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	22	14–18
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	Pašalintas	6–10
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Kukurūzai
Augalų nukreiptuvas	Kukurūzai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Tik išjungtas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Silpnas	Didelis

OUO6075,00045C6 -26-03FEB17-1/1

Linai / žolių sėklos

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.

*** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.**

	Linai	Žolių sėklos
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	26 krumpliai	32 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	800–1 000	500–850 ***(N)****
Pobūgnio tarpas	0–10	12–25
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Plona viela	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinis	Standartinis
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	700–1 050	350–600 ***(I)****
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	5–10
Viršutinio sieto tarpas (mm)	8–15	12–18
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	5–10	5–12
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Grūdai	Grūdai
Augalų nukreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,00045BF -26-03FEB17-1/1

Guaras (kampuotoji pupenė) / lęšiai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.

*** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.**

	Guaras (kampuotoji pupenė)	Lęšiai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Silpnas	Silpnas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	500–700	350–500
Pobūgnio tarpas	10–15	7–12
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas	Apvalus virbas / stora viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Nėra	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinis	Standartinis
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	650–750	800–1 000
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	10–15	12–18
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	6–10	3–10
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Kukurūzai
Augalų nukreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,00045C7 -26-03FEB17-1/1

Lubinai / soros

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.

*** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.**

	Lubinai	Soros
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Silpnas	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	400–600	400–500
Pobūgnio tarpas	12–18	10–15
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinis	Standartinis
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	900–1 100	600–750
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	15–20	10–12
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	4–8	4–6
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Grūdai
Augalų nukreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,00045C0 -26-03FEB17-1/1

Garstyčios / daržinės pupelės

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.

*** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.**

	Garstyčios	Daržinės pupelės
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	26 krumpliai	22 Krumpliai ***(P)****
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Mažas ***(C)****
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis grėbtuvas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Krumplinis grėbtuvas
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	600–900	300–350 ***(L)****
Pobūgnio tarpas	10–20	15–30
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Apvalus virbas
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Apvalus virbas
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinis	Išplėstinis
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	500–800	800–1 100
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	5–10	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	10–14	14–18
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	2–5	6–10
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Grūdai	Kukurūzai
Augalų nukreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,00045C8 -26-03FEB17-1/1

Avižos / žirniai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.

*** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.**

	Avižos	Žirniai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Silpnas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	600–900	300–400
Pobūgnio tarpas	15–25	15–30
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Apvalus virbas / stora viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Apvalus virbas / stora viela
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinis	Išplėstinis
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	750–900	850–1 050
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	18–22	16–20
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	6–10	6–11
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Grūdai	Kukurūzai
Augalų nukreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,00045C1 -26-03FEB17-1/1

Spraginti kukurūzai / rapsų sėklos (sausos)

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.

*** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.**

	Kukurūzai	Rapsų sėklos (sausos)
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Aukštyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Silpnas	Silpnas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Lygus	Medingi augalai dantytais kraštais
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Lygus	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	210–310	400–700 ***(L)****
Pobūgnio tarpas	15–25	20–40
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Nėra	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Įrengta	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinis	Standartinis
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	900–1 100	620–800
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	5–10
Viršutinio sieto tarpas (mm)	14–18	11–14
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	6–8	3–6
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Kukurūzai
Augalų nukreiptuvas	Kukurūzai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Tik išjungtas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Silpnas	Didelis

OUO6075,00045C9 -26-03FEB17-1/1

Rapsų sėklos (žalios) / ryžiai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.

*** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.**

	Rapsų sėklos (žalios)	Ryžiai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	32 krumpliai	32 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Silpnas	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Medingi augalai dantytais kraštais	Mentė
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Mentė
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	500–800 ***(L)****	700–1 000 ***(N)****
Pobūgnio tarpas	20–40	15–25
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Stambi viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Stambi viela
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinis	Standartinis
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	700–850	700–900
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	5–10	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	11–14	16–20
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	4–8	5–10
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Kukurūzai
Augalų nukreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,00045C2 -26-03FEB17-1/1

Rugiai / dažinis dygminas

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.

*** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.**

	Rugiai	Dažinis dygminas
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Silpnas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	700–900	300–400
Pobūgnio tarpas	13–26	15–25
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinis	Standartinis
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	750–950	550–750
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	16–18	14–16
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	6–10	4–7
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Grūdai	Kukurūzai
Augalų nukreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,00045CA -26-03FEB17-1/1

Sorgai / sojų pupelės

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.

*** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.**

	Sorgai	Sojos pupelės
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Silpnas	Silpnas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	550–700	450–650
Pobūgnio tarpas	10–25	15–30
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Apvalus virbas / stora viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Apvalus virbas / stora viela
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Bet kuris
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinis	Standartinis
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	900–1 100	800–1 050
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	14–17	14–18 (bendrosios paskirties) 13–17 (giliadantis)
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	5–8	6–10 (bendrosios paskirties) 5–9 (giliadantis)
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Kukurūzai
Augalų nukreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,00045C3 -26-03FEB17-1/1

Saulėgrąžos / kvietrugiai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.

*** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.**

	Saulėgrąžos	Kvietrugiai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Silpnas	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	200–400	850–1 000
Pobūgnio tarpas	25–40	18–24
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Išplėstinis	Standartinis
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	650–850	750–1 000
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	10–15	16–18
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	3–10	6–10
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Kukurūzai	Grūdai
Augalų nukreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,00045CB -26-03FEB17-1/1

Sudėtingi kviečiai / normalūs kviečiai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.

*** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.**

	Sudėtingi kviečiai	Įprastiniai kviečiai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	800–1 000	750–950
Pobūgnio tarpas	3–15	8–16
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymo padėtyje	Laikymo padėtyje
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartinis	Standartinis
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	900–1 250	900–1 250
Reguliuojamas viršutinis sietas (jei įrengtas) (mm)	24	24
Viršutinio sieto tarpas (mm)	13–18	13–18
Dviejų zonų reguliavimo galinio viršutinio sieto tarpas (mm)	5 lygis 10 šoninis šlaitas	5 lygis 10 šoninis šlaitas
Sieto tarpas (mm)	3–8	3–8
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Grūdai	Grūdai
Augalų nukreiptuvas	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis

OUO6075,00045C4 -26-03FEB17-1/1

Išnašų aprašymo puslapis

(A)* *Javams, kurių šiaudai blogai tiekiami dėl didelės apimties, žalumo arba pradalgių būklės, rekomenduojamas 32 dantų pavaros krumpliaratis.*

(B)* *Geresnei sausų javų šiaudų ir grūdų kokybei užtikrinti naudokite mažesnį greitį. Sausoms, trapioms saulėgrąžoms galima naudoti 15 dantų varančiąją žvaigždutę.*

(C)* *Kad būtų geresnė grūdų kokybė, naudokite lėtinimo komplektą iki 320 aps./min.*

(D)* *Esant grūdų valytuvo perkrovai sausais javais, kai naudojami smulkios vielos pobūgniai, iš pradžių sumontuokite dvi eiles dešinėje ir tris eiles kairėje kuliamosios grotelių pusėje. Kai naudojami stambios vielos pobūgniai, iš pradžių sumontuokite tris eiles dešinėje pusėje ir dvi eiles kairėje kuliamosios grotelių pusėje. Parinkite kiekį ir išdėstymą atsižvelgdami į aplinkybes.*

(E)* *15 elementų yra standartinė konfigūracija. Daugeliu atveju 15 elementų reikia mažiau galios, todėl padidėja talpa, sumažėja grūdų valytuvo apkrova ir mažiau pakenkiama šiaudams. Kietiems augalams skirtuose rotoriuose yra papildomos 9 elementų vietos (tankioji sanglauda), kurias galima panaudoti kietų medžiagų apdorojimo sąlygomis.*

(F)* *Kad būtų pasiektas geresnis kūlimas, išgaunama geresnė grūdų mėginio kokybė ir pelų krovinio pasiskirstymas apdorojant smulkius grūdus, pirmiausia ant priekinio pobūgnio uždėkite pobūgnio gaubtus. Jeigu reikia, ant kitų pobūgnių galima uždėti papildomus gaubtus.*

(G)* *Esant kitoms rekomendacijoms, nei medingi augalai dantytais kraštais, reikės pertvarkyti tiekimo kultuvą.*

(H)* *Rekomenduojamas nuobirų nusodintuvo dangtis.*

(I)* *Gali prireikti valymo ventiliatoriaus lėtinimo komplekto.*

(J)* *Didesniam medžiagos kiekiui apdoroti naudokite didelį greitį.*

(K)* *Vielas galima išimti, kad būtų geriau surenkamos burbuolės.*

(L)* *Galima uždėti iškrovimo mentes, kad medžiaga būtų geriau apdorojama rotoriuje, kai naudojamas TriStream™ rotorius.*

(M)* *Naudokite smulkintų burbuolių siloso kuliamosios groteles.*

(N)* *Ypatingai kietų medžiagų apdorojimo sąlygomis vietoje kūlimo elementų galima sumontuoti kūlimo virbus (kūlimo efektyvumas gali sumažėti).*

(O)* *Siekiant pagerinti šiaudų kokybę ir (arba) medžiagos apdorojimą galima naudoti išplėstinius nustatymus. Pastaba. Padidinus greitį gali padidėti kuliamosios nuostoliai.*

(P)* *Galimos kaip techninės priežiūros dalys.*

OUO6075,0001365 -26-13DEC12-1/1

Rekomendacijos dėl pobūgnio

Pobūgnio tipas	Kukurūzai	Sojos pupelės	Kviečiai Silpnai Smulkūs grūdai	Ryžiai	Kukurūzai Maistiniai kukurūzai	Sorgas (sorų) Saulėgrąžos (konditerijai)	Saulėgrąžos (aliejinės)	Rapsai
Plona viela	NR	NR	Geriausiai	NR	NR	NR	Vidutiniškai	Geriausiai
Stambi viela	Gerai	Gerai	Gerai	Geriausiai	NR	Geriausiai	Geriausiai	Gerai
Apvalus virbas	Geriausiai	Geriausiai	Vidutiniškai	Gerai	Geriausiai	Vidutiniškai	Geriausiai	Vidutiniškai

Geriausiai = užtikrina geriausias charakteristikas.
Gerai = užtikrina geras charakteristikas.
Vidutiniškai = užtikrina vidutiniškas charakteristikas.
NR = nerekomenduojama.

OUO6075,00017DE -26-07MAY14-1/1

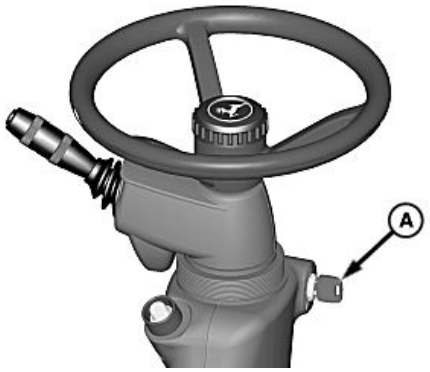
Energijos tiekimo išjungimo procedūra

PASTABA: Maitinimo išjungimo tikslas yra nustatyti mašinos darbines charakteristikas kūlimo ir separavimo plotuose padarant kuliamosios masės "momentines nuotraukas". Tai yra vertinga nustatant, kur už mašinos susidaro nuostoliai ir kokie reguliavimai turi būti atlikti, kad pagerėtų būklė.

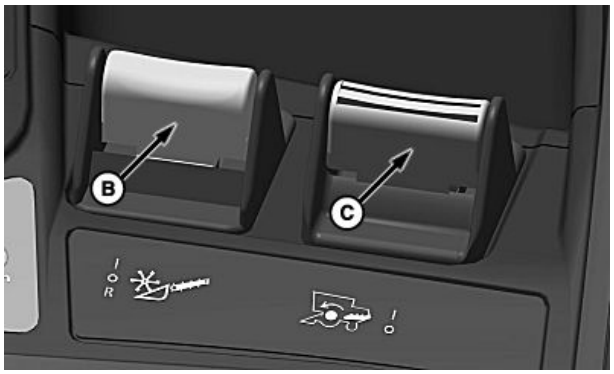
Įsitikinkite, kad augalų būklė ir augalų masės paėmimas yra panašūs kiekvieną kartą išjungus.

1. Raskite variklio apsukų indikatorių kampiniame ekrane ir kuliamosios apsukų duomenis porankio ekrane.
2. Užblokuokite stabdžių pedalus kartu.
3. Dirbkite mašina pagal reikiamus augalus optimizuotais našumo lygiais.
4. Pastumkite vairą pirmyn, kad jis laisvai judėtų (tai atlikite abiem rankomis).
5. Nuspauskite ant porankio esantį variklio tuščiosios eigos žemų apsukų jungiklį.
6. Nuspauskite stabdžių pedalus.
   a. **Ne "ProDrive™" mašinos:** Iki galo paspauskite stabdžių pedalus (greitai sumažina variklio apsukas apkraunant varomąją sistemą).
   b. **"ProDrive™" mašnos:** Šiek tiek paspauskite stabdžių pedalus ("ProDrive™" bandys išlaikyti galią ir perjungs žemesnę pavarą pakeisdama mašinos dinamiką, jeigu stabdžiai nuspaudžiami iki galo).
7. Kai variklio apsukos nukris beveik iki žemų tuščiųjų apsukų (1 200 aps./min.), **greitai atjunkite pjaunamosios (B) ir kuliamosios įjungimo (C) jungiklius porankyje.**
8. Greitai nustatykite daugiafunkcinę svirtį į neutralią padėtį.
9. Leiskite varikliui minutę atvėsti.
10. Pasukdami degimo raktelį (A) išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir išimkite raktelį.
11. Prieš bet kokius reguliavimus patikrinkite, ar ne per daug pažeisti grūdai, branduoliai, likę ant burbuolių, bei palaidų grūdų nuostolį.

"VisionTrak" yra "Deere & Company" prekės ženklas



H95321 —UN—02NOV10



H120321 —UN—20DEC16

A—Paleidimo jungiklis
B—Pjaunamosios įjungimo jungiklis
C—Kuliamosios įjungimo jungiklis

12. Nuspręskite, ką reikia sureguliuoti. Padidinkite kūlimo tarpą ir įjunkite kuliamąją (taip išvengsite per didelio slėgimo į cilindro pavaros plotą valymo metu).
13. Sureguliuokite mašiną pagal pageidaujamus parametrus ir tęskite pjovimą.
14. Pakartokite šią procedūrą ir patikrinkite grūdų kokybę ir nuostolius gale už mašinos.
15. Pakartokite šią procedūrą ir patikrinkite VisionTrak™grūdų kokybę ir nuostolius gale už mašinos.

OUO6075,0004571 -26-10JAN17-1/1

Taikytina drėgmės ir tankio lentelė

Pasėliai	Standartinė drėgmė (%)	Pasėlių tankis (svarais / bušelyje)	Pasėlių tankis (kg / bušelyje)
Liucerna	12,0	60	27
Miežiai	14,0	48	22
Miežiai (žieminiai)[a]	14,5	48	22
Miežiai (pavasariniai)[a]	14,5	48	22
Rapsai	10,0	52	24
Sėjamieji avinžirniai[a]	12,0	61	27
Kukurūzai (sausi arba drėgni)	15,0	56	25
Valgomosios pupos	14,5	60	27
Linai	7,0	56	25
Žolių sėklos	12,0	22	10
Lęšiai	10,5	60	27
Lubinai[a]	12,0	53	24
Soros	11,0	50	23
Garstyčios	8,0	60	27
Daržinės pupelės	14,5	62	28
Avižos	14,0	32	15
Avižos[a]	15,0	32	15
Žirniai	10,5	60	27
Žirniai[a]	12,0	60	27
Kukurūzai	14,0	60	27
Kukurūzai[a]	15,5	60	27
Rapsų sėklos (sausos arba drėgnos) [a]	10,0	52	24
Ryžiai	14,0	45	20
Rugiai	14,0	56	25
Dažinis dygminas	6,0	45	20
Sorgas	13,0	56	25
Sojos pupelės	13,0	60	27
Saulėgrąžos	14,0	29	11
Saulėgrąžos[a]	9,0	20	11
Kvietrugiai[a]	14,5	58	26
Kviečiai (pavasariniai)	13,0	60	27
Kviečiai (žieminiai)	13,0	60	27

[a] *Tik Europos augalų sąrašas.*

OUO6075,0000E89 -26-22MAR12-1/1

Standartinių svorių lentelė

Blokas	Svoris (lb)	Svoris (kg)
Bareliai	162,0	73,5
Maišai	100,0	45,4
Amerikietiški centneriai	100,0	45,4
Svarai (lb)	1,0	0,454
Kilogramai (kg)	2,204	1,0
Metrinės tonos	2204,0	1000,0
Tonos	2000,0	907,0

OUO6075,0000435 -26-15APR10-1/1

"HillMaster™" sistema (bendroji informacija)

ĮSPĖJIMAS: HillMaster™ galima naudoti tik lauke. Prieš važiuojant viešaisiais keliais mašiną reikia nuleisti į transportavimo padėtį, kad maksimalus aukštis būtų mažesnis nei 4,0 m.

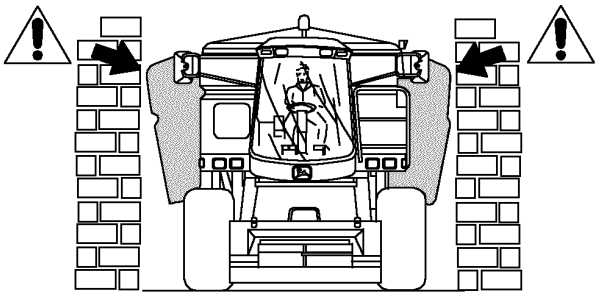
Sukantis mašina nuokalnėse reikia būti atsargiems. Imkitės šių atsargumo priemonių, kai sukatės mašina nuokalnėse, kad išlaikytumėte stabilumą ir išvengtumėte galimo mašinos apvirtimo:

- **Niekada nesukite mašinos greičiau nei išlyginimo sistema gali išlyginti mašiną.**
- **Visada sukite įkalnėje ir niekada – nuokalnėje.**
- **Ekrane pasirodžius didžiausio pakreipimo ribos indikatoriui nuolydžiu nebevažiuokite.**

Saugokitės, kad nesuspaustų. Visada nuleiskite išlyginimo sistemą prieš lįsdami po mašina atlikti techninę priežiūrą arba reguliavimus. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Prieš įjungdami rankinio išlyginimo valdymo jungiklį, įsitikinkite, kad stovėjimo stabdžiai yra atleisti.

Nestatykite mašinos per arti kitų mašinų ar pastatų sienų. Tai svarbu, nes mašina gali



ZX 002438

ZX002438 —UN—16JUN95

pakrypti dėl sumažėjusio vidinio alyvos slėgio, kai mašina pastatoma ilgam. Tai gali sugadinti mašiną ir šalia esančias mašinas arba sienas.

Standartinės galinės pavaros sumontuotos ant priekinės ašies su besisukančiais varančiaisiais diskais. Hidrauliniai cilindrai naudojami sukti varančiuosius diskus aukštyn ir žemyn mašinai paversti. Kol mašina važiuoja nelygiu keliu, kuliamoji stovi lygiai.

Sistema valdoma rankiniu būdu spaudžiant "HillMaster™" pavertimo į kairę ir dešinę mygtukus arba veikia automatiniu režimu.

"HILLMASTER" yra "Deere & Company" prekių ženklas

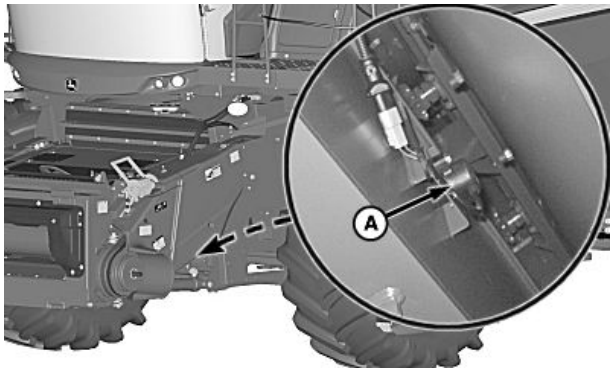
OUO6075,00044CC -26-10JAN17-1/5

Automatiniame režime pavertimo daviklis (A) išlygina mašinos kėbulą ir išlaiko padėtį mašinai važiuojant per lauką.

Pasikeitus lauko nuokalnei, nuolydžio daviklis išmatuoja pavertimo kampą ir siunčia signalą į valdymo bloką. Valdymo grandinė tam tikru laiku ir pavertimo kampu išsiunčia elektroninį signalą į pavertimo kairėn arba dešinėn solenoidą, įrengtą ant pavertimo valdymo vožtuvo.

PASTABA: Dirbant lauke jutiklis išlaiko kuliamosios lygį vienu laipsniu. Važiuojant nelygia vietove ar nevienodu keliu, kuliamosios padėtis gali trumpam viršyti šią vieno laipsnio ribą.

Pavertimo sistema gali išlaikyti kuliamąją lygyje ant šlaitų iki 15 %. Jei mašina dirba statesniuose nei 15 % šlaituose, ekrane atsiranda maksimalaus pavertimo kontrolinė lemputė.



H98380 —UN—01OCT10

Pavertimo daviklis įrengtas ant priekinio tilto

A—Pavertimo daviklis

Tęsinys sekančiame puslapyje

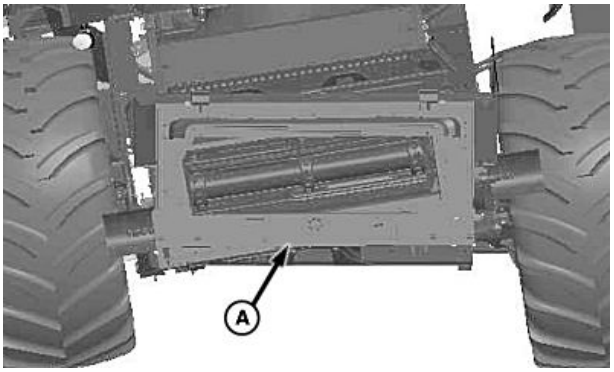
OUO6075,00044CC -26-10JAN17-2/5

Šoninio pavertimo funkcijos veikla

Šoninio pavertimo metu pjaunamoji automatiškai lieka lygiagreti žemei, nes mašinos kuliamoji paverčiama ir išlieka išlyginta. Sistema panaudoja specialiai įrengtą nuožulniąją kamerą (A), kuri leidžia pjaunamąją paversti į kairę ir į dešinę.

"HillMaster™" su šoninio pavertimo funkcija leidžia ±9 laipsnių kampu versti pjaunamąją į kairę arba į dešinę. Abi sistemos užtikrina, kad pjaunamoji galėtų tinkamai pjauti ant šlaitų iki 15 %.

Pavertimo sistema naudoja dvigubo veikimo pirminio / antrinio cilindro išdėstymą pjaunamajai paversti pagal kombaino važiuoklę.



H84660 —UN—07OCT05

A—Nuožulnioji kamera

OUO6075,00044CC -26-10JAN17-3/5

Pjaunamosios pavertimo pirminis cilindras (A) sujungtas tarp priekinės ašies ir kairiosios galinės pavaros varančiojo disko. Pjaunamosios pavertimo antrinis cilindras (B) yra nuožulniosios kameros dešinėje pusėje ir jungia paverčiamą rėmą su nuožulniaja kamera. Įprasto darbo metu pjaunamoji automatiškai lieka lygiagreti žemei, nes kuliamoji paverčiama į kairę arba į dešinę išlieka išlyginta.

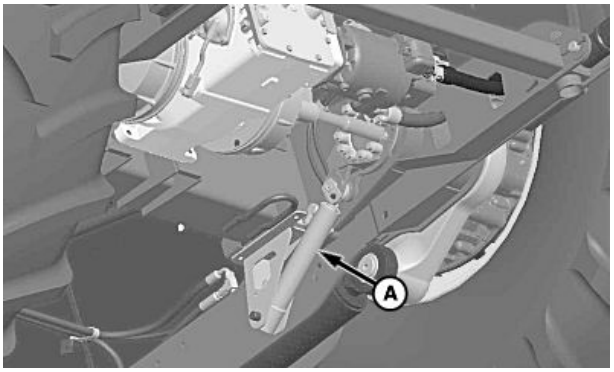
PASTABA: Plotas aplink pavertimo rėmą ant nuožulniosios kameros turėtų būti reguliariai išvalomas, kad nesusikauptų masė trukdanti, viso pavertimo eigai.

Operatorius gali perreguliuoti automatinį pjaunamosios išlyginimo parametrą, naudodamas šoninio pavertimo jungiklius ant daugiafunkcės svirties. Kai nuspaudžiami šoninio pavertimo jungikliai, alyva iš pagrindinės hidraulinės sistemos vožtuvų bloko įpilama arba pašalinama iš pjaunamosios pavertimo grandinės leidžiant jai savarankiškai judėti atskirai nuo nuožulniosios kameros ar kombaino važiuoklės.

Automatiniam veikimui pjanamojoje turi būti įrengti jutikliai, sukalibruoti dar prieš pirmą naudojimą.

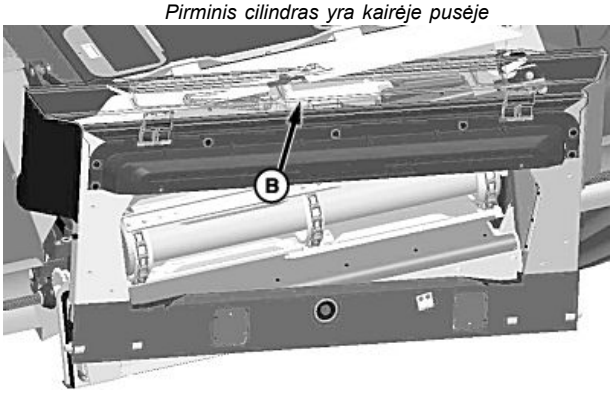
Programinėje įrangoje įjunkite šoninio pavertimo sistemą. Sistema paleidžiama daugiafunkcėje svirtyje nuspaudus mygtuką 1, 2 arba 3.

Signalai iš kairės ir dešinės pusės daviklių yra apdorojami ir įjungiami atitinkami hidrauliniai valdymo vožtuvai pjaunamajai pagal žemę išlyginti.



H84613 —UN—04OCT05

Pirminis cilindras yra kairėje pusėje



H84661 —UN—07OCT05

Pjaunamosios pavertimo antrinis cilindras

A—Pjaunamosios pavertimo pirminis cilindras

B—Pjaunamosios pavertimo antrinis cilindras

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00044CC -26-10JAN17-4/5

Pjaunamosios pavertimo cilindrai

Pjaunamosios kampas nustatomas pagal pirminio / antrinio cilindro išdėstymą. Pirminis cilindras (A) sujungtas tarp važiuoklės ir kairiosios galinės pavaros varančiojo disko. Antrinis cilindras (B) sujungtas tarp nuožulniosios kameros ir paverčiamo rėmo.

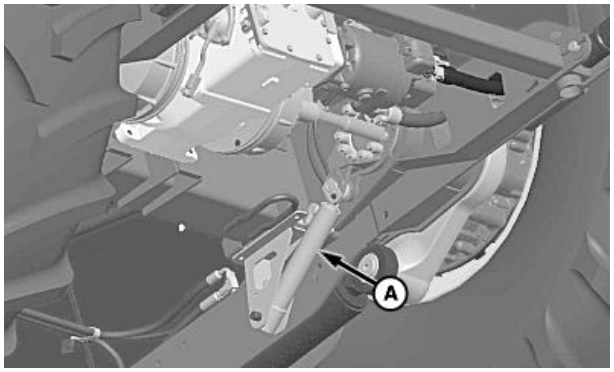
Pirminio ir antrinio cilindrų trauklės galai bei pirminio ir antrinio cilindrų stūmoklio galai yra sujungti tarpusavyje. Kol kairysis išlyginimo cilindras yra ištraukiamas ir įtraukiamas, kairiosios pagrindinės pavaros varančiojo disko lankstai kyla ir leidžiasi bei ištraukia arba įtraukia pjaunamosios pavertimo pirminį cilindrą. Pirminio cilindro judėjimas ištraukia ir įtraukia antrinį cilindrą.

Kol pagrindinės pavaros varantysis diskas ištraukia pirminį cilindrą, alyva iš pirminio cilindro trauklės galo teka į antrinio cilindro trauklės galą. Dėl to antrinis cilindras įtraukiamas. Alyva iš antrinio cilindro pagrindo galo teką į pirminio cilindro pagrindo galo ir užpildo papildomą tūrį, kuris atsirado po pirminio cilindro ištraukimo.

Kai pagrindinės pavaros varančiojo disko judėjimas įtraukia pirminį cilindrą, atsitinka priešingai.

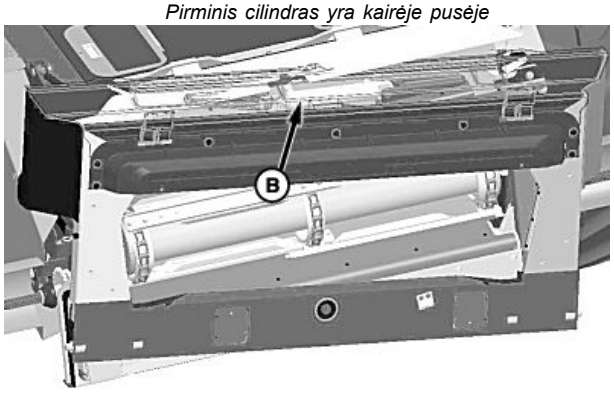
A—Pjaunamosios pavertimo pirminis cilindras

B—Pjaunamosios pavertimo antrinis cilindras



H84613 —UN—04OCT05

Pirminis cilindras yra kairėje pusėje



H84661 —UN—07OCT05

Pjaunamosios pavertimo antrinis cilindras

OUO6075,00044CC -26-10JAN17-5/5

"HillMaster™" paruošimas kasdieniam naudojimui

ĮSPĖJIMAS: Niekada nebandykite naudoti HillMaster™ mašinos, kurioje nepavyko sėkmingai atlikti visų toliau pateikiamų eksploatacinių patikrinimų. Jei vieno ar kelių toliau nurodytų patikrinimų atlikti nepavyksta (kuliamoji nepasikreipia arba laikas iki visiško pakreipimo yra per ilgas), pagalbos kreipkitės į "John Deere" prekybos atstovą.

Prieš naudodami HillMaster™ mašiną būtina atlikti tris eksploatacinius patikrinimus (kasdien).

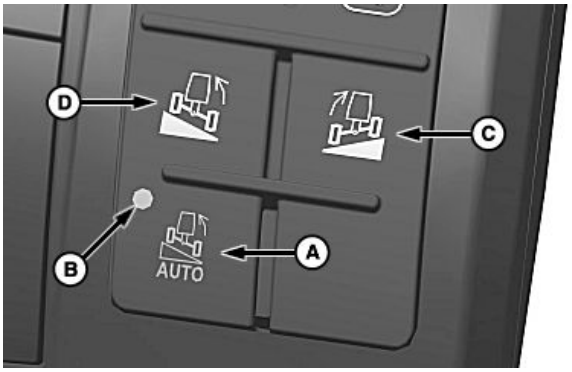
Sistemos reikalavimai.

- Variklis veikia.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.
- Paspauskite automatinio išlyginimo valdiklio jungiklį (A), kad aktyvintumėte automatinio išlyginimo sistemą.
- Užsidegs indikatoriaus lemputė (B), rodanti, kad įjungtas automatinis režimas.

Pirmas patikrinimas: Paspauskite ir apie 20 sek. palaikykite rankinio pakreipimo į dešinę jungiklį (C), kad pakreiptumėte mašinos važiuoklę į dešinę.

Antras patikrinimas: Paspauskite ir apie 20 sek. palaikykite rankinio pakreipimo į kairę jungiklį (D), kad pakreiptumėte mašinos važiuoklę į kairę.

"HILLMASTER" yra "Deere & Company" prekių ženklas



H120033 —UN—14NOV16

"HillMaster™" jungikliai

A—Automatinis išlyginimo reguliavimo jungiklis
B—Indikatoriaus lemputė
C—Rankinio pavertimo į dešinę jungiklis
D—Rankinio pavertimo į kairę jungiklis

PASTABA: Mašinos pakreipimas iš maksimalios kairiosios padėties į maksimalią dešiniąją trunka apie 5–7 sek.

Trečias patikrinimas: Paspauskite ir palaikykite rankinio pakreipimo į kairę jungiklį, kol mašina visiškai pakryps į kairę. Paspauskite ir palaikykite rankinio pakreipimo į dešinę jungiklį, kol mašinos važiuoklė visiškai pakryps į dešinę.

OUO6075,00044CD -26-25JAN17-1/1

"HillMaster™" išlyginimo reguliavimo jungikliai

Automatinis išlyginimas

Automatinis lygio valdymo jungiklis (A) leidžia mašinos kuliamajai automatiškai išsilyginti pačiai, kai mašina važiuoja per nelygų gruntą.

Sistemos reikalavimai:
- Variklis veikia.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

1. Paspauskite automatinio išlyginimo valdiklio jungiklį, kad aktyvintumėte automatinio išlyginimo sistemą.
2. Užsidegs indikatoriaus lemputė (B), rodanti, kad įjungtas automatinis režimas.
3. Ekrane grafiškai rodoma mašinos važiuoklės padėtis.

Nuolydžio jutiklis naudojamas mašinos pokrypiui nustatyti jai važiuojant lauku.

PASTABA: Kai automatinė lygio valdymo sistema aktyvinta, rankinio pakreipimo jungikliai gali būti naudojami, kad pakeistų automatines funkcijas (mašiną galima pakreipti rankiniu būdu kairėn arba dešinėn).

Rankinis išlyginimas

Rankinio pakreipimo jungikliai leidžia pakreipti mašinos važiuoklę kairėn arba dešinėn rankiniu būdu, kai mašina važiuoja nelygia dirva.

Sistemos reikalavimai.
- Variklis veikia.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

PASTABA: Mygtuku perjungiamos transmisijos mašinos: Paspauskite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C) arba rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (D), kad įsijungtų HillMaster™ režimas. Paspauskite stovėjimo stabdžio jungiklį, kad išjungtumėte stovėjimo stabdį.

Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į dešinę.

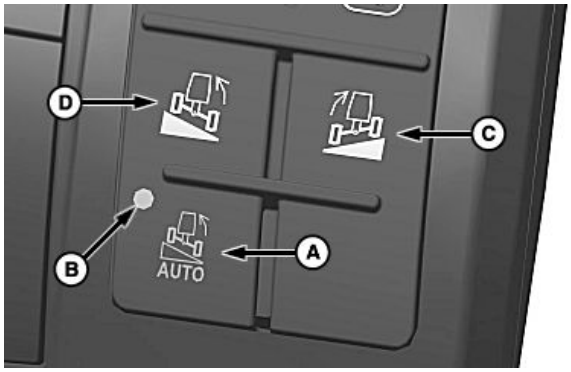
Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į kairę.

PASTABA: Kai reikiamas rankinio pakreipimo jungiklis atleidžiamas, vėl ima veikti automatinis režimas ir išlygina mašinos važiuoklę automatiškai.

Ekrane grafiškai rodoma mašinos važiuoklės padėtis.

Nuolydžio jutiklis naudojamas mašinos pokrypiui nustatyti jai važiuojant lauku.

PASTABA: Kai automatinė lygio valdymo sistema aktyvinta, rankinio pakreipimo jungikliai gali būti naudojami, kad pakeistų automatines funkcijas (mašiną galima pakreipti rankiniu būdu kairėn arba dešinėn).



H120033 —UN—14NOV16

"HillMaster™" jungikliai

A—Automatinis išlyginimo reguliavimo jungiklis
B—Indikatoriaus lemputė
C—Rankinio pavertimo į dešinę jungiklis
D—Rankinio pavertimo į kairę jungiklis

Transportavimo keliu padėtis

ĮSPĖJIMAS: Stenkitės neprarasti kontrolės važiuojant keliu, priešingu atveju galimas sužalojimo ar mirties pavojus. Niekada netransportuokite mašinos keliu esant įjungtam "HillMaster™" automatiniam režimui. Niekada nebandykite rankiniu būdu pakreipti mašinos, kai transportuojate ją keliu.

Šie veiksmai užblokuos HillMaster™ išlyginimo sistemą ir užtikrins, kad išlyginimo sistema neįsijungs važiuojant keliu.

Sistemos reikalavimai.
- Variklis veikia.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

1. Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus.
2. Spauskite automatinio išlyginimo valdymo jungiklį **penkias sekundes** arba tol, kol indikatoriaus lemputė (B) įsižiebs.
3. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į dešinę.
4. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (C), jei norite, kad mašinos važiuoklė pakryptų į kairę.

Dabar mašina yra neutralioje padėtyje ir ja galima važiuoti keliu.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00044CE -26-25JAN17-1/2

"HILLMASTER" yra "Deere & Company" prekių ženklas

OUO6075,00044CE -26-25JAN17-2/2

Priešgaisrinės priemonės

Rekomenduojamos priešgaisrinės priemonės

Mašina turi būti periodiškai tikrinama per visą nuėmimo darbų dieną. Susikaupusi augalų masė ir kt. nuosėdos turi būti pašalintos, kad tinkamai dirbtų mašina ir sumažėtų gaisro rizika.

Reguliarus ir visapusiškas mašinos valymas kartu su kt. instrukcijoje išvardytomis įprastinės priežiūros procedūromis labai sumažina gaisro riziką, brangų prastovos laiką ir pagerina mašinos darbines charakteristikas.

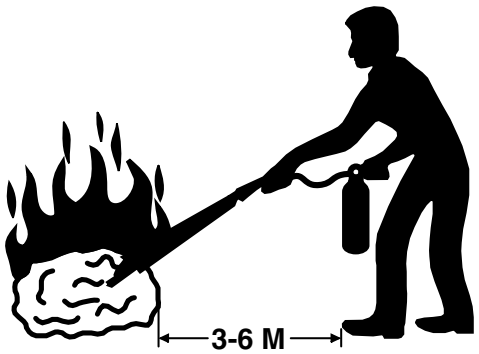
Visada laikykitės visų mašinos lipdukuose ir operatoriaus vadove aprašytų saugos procedūrų. Prieš atlikdami bet kokį patikrinimą ar valymą, visada išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Jūsų mašinoje yra bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas. Gesintuvai turi būti tikrinami kasdien, įeinant ir išeinant iš kabinos ir dirbant prie mašinos, kad būtumėte tikri, jog gera jų darbinė būklė. Gesintuvai turi būti keičiami juos bet kaip panaudojus ar profesionaliai prižiūrimi.

Išsamesnės informacijos ieškokite skyriuje "Mašinos valymas".

OUO6075,00042AA -26-15JUN16-1/1

Gesintuvo eksploatavimas



H90363 —UN—05DEC07

Jūsų mašinoje yra bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas. Gesintuvai turi būti tikrinami kasdien, įeinant ir išeinant iš kabinos ir dirbant prie mašinos, kad būtumėte tikri, jog gera jų darbinė būklė. Gesintuvai turi būti keičiami juos bet kaip panaudojus ar profesionaliai prižiūrimi.

Rekomendacijos dėl gesintuvų:

SVARBU: Perskaitykite gesintuvų etiketėse esančią informaciją ir susipažinkite su gesintuvų naudojimo instrukcijomis ir ribojimais.

Bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas:
- Naudokite gesintuvą degantiems tepalams, alyvai, elektros įrangai ir chemikalams gesinti.

Suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas:
- Naudokite gesintuvą degančioms augalų medžiagos apnašoms arba liekanoms gesinti.

Gesintuvo naudojimas:

Schemoje rodomas rekomenduojamas gaisro gesinimo būdas. Visada taikykite į gaisro pagrindą.

Štai pagrindiniai gesintuvo naudojimo etapai:

1. Nuimkite gesintuvą nuo laikiklio ir neškite į gaisro zoną.
2. Prisiartinkite prie gaisro zonos, kad vėjas pūstų į nugarą.
3. Ištraukite apsauginį kaištį iš gesintuvo viršaus.
4. Laikykite gesintuvą vertikaliai už rankenėlių ir nukreipkite žarną į liepsnos **pagrindą**.
5. Spauskite rankenėles, kad gesintuvas pradėtų gesinti.
6. Judinkite antgalį pirmyn ir atgal, kad uždengtumėte liepsnas miltelių debesimi.

Kontrolinis patikros sąrašas:

Mažiausiai kartą per mėnesį patikrinkite gesintuvus ir įsitikinkite, kad:

1. gesintuvai įrengti nustatytose vietose ant kabinos laiptelių paminos ir mašinos gale;
2. nėra jokių kliūčių trukdančių tinkamą prieigą ar matomumą;
3. eksploatacijos instrukcijos ant vardinės lentelė įskaitomos ir atsuktos į išorę;
4. nėra sugadintų ar pamestų apsauginių sandariklių;
5. gesintuvas užpildytas (nustatoma sveriant ar pakeliant ranka)
6. nėra jokių fizinių pažeidimų, korozijos, pratekėjimo ir antgalis neužsikimšęs.

Kai gesintuvo apžiūra atskleidžia trūkumus, gesintuvą būtina pakeisti ar atlikti techninę priežiūrą.

OUO6075,00042AB -26-28JUN16-1/1

Skystinio gesintuvo pripildymas (jei reikia)

PASTABA: Skystinis gesintuvas gali būti atgabenamas nepripildytas. Prieš pristatant mašiną skystinis gesintuvas turi būti pripildytas.

Jei gesintuvas, siekiant apsaugoti nuo užšalimo, buvo pripildytas antifrizo, jį būtina ištuštinti ir atlikti periodinės priežiūros procedūrą.

Parodytas gesintuvas realybėje gali būti kitoks, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

H117901 —UN—28MAR16

ĮSPĖJIMAS: Prieš bandydami pripildyti įsitikinkite, kad iš gesintuvo išleistas visas slėgis.

1. Kaip tinkamai pripildyti ir paruošti gesintuvą, skaitykite kartu su gesintuvu pateiktoje medžiagoje.
2. Pritvirtinkite gesintuvą jam skirtoje mašinos vietoje.

OUO6075,00042AE -26-03JUN16-1/1

Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro

Atsargiai elkitės su degalais: jie labai degūs. Nepilkite degalų į mašinos baką rūkydami arba netoli vietos, kurioje yra liepsnos arba kibirkščių.

Prieš pildydami mašinos degalų baką visada išjunkite variklį. Degalų baką pildykite lauke.

Užkirskite kelią gaisrui – nuvalykite nuo mašinos susikaupusius nešvarumus, tepalus ir apnašas. Visada išvalykite išsiliejusius degalus.

Degiems skysčiams transportuoti naudokite tik patvirtintą degalų talpyklą.

Niekada nepildykite degalų talpyklos, esančios pikape, kurio kėbulo dugnas plastikinis. Prieš pildydami degalų talpyklą, ją visada pastatykite ant žemės. Prieš nuimdami dangtelį, degalų talpyklą palieskite degalų išdavimo įrenginio purkštuku. Pildydami laikykite degalų išdavimo

TS202 —UN—23AUG88

įrenginio purkštuką priliestą prie degalų talpyklos pildymo angos.

Nelaikykite degalų talpyklos arti atviros liepsnos, kibirkščių arba pagalbinio degiklio, pvz., vandens šildytuve arba kitame įrenginyje.

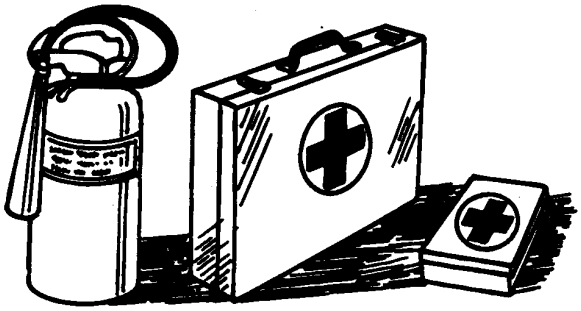
DX,FIRE1 -26-12OCT11-1/1

Būkite pasiruošę kritinėms situacijoms

Būkite pasiruošę kilus gaisrui.

Gesintuvą ir pirmosios pagalbos vaistinėlę laikykite pasiekiamoje vietoje.

Šalia telefono aparato po ranka visada turėkite lapelį su gydytojo, greitosios pagalbos ir priešgaisrinės tarnybos telefonų numeriais.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -26-03MAR93-1/1

Atsargiai elkitės su variklio paleidimo skysčiu

Variklio paleidimo skystis yra labai degus.

Juos naudodami, saugokitės ugnies ir kibirkščių. Nelaikykite paleidimo degalų šalia akumuliatorių ir kabelių.

Kad išvengtumėte atsitiktinio nuotėkio iš slėgio indo, laikykite jį užkištą vėsioje, saugomoje vietoje.

Nedeginkite ar nepradurkite paleidimo skysčio konteinerio.

Nenaudokite paleidimo skysčio varikliui su degimo žvakėmis ar su įsiurbiamo oro šildytuvu.

TS1356 —UN—18MAR92

DX,FIRE3 -26-14MAR14-1/1

Pašalinkite susikaupusius nešvarumus

Gali užsidegti variklio kameroje, ant variklio ir šalia judančių detalių susikaupusios smulkintų šiaudų ir augalų liekanos. Tas vietas dažnai tikrinkite ir valykite. Prieš atlikdami apžiūrą ar techninį aptarnavimą išjunkite kombaino variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

TS227 —UN—15APR13

HX,9010SA,B -26-23AUG97-1/1

Gesintuvas (Europa)

ĮSPĖJIMAS: Gesintuvai turi atitikti vietinių įstatymų ir taisyklių reikalavimus:

- **Mažiausiai 6 kg (13 svarų) bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas**
- **Mažiausiai 8 l (2,1 galono) tūrio suslėgto skysčii pripildytas gesintuvas (jei įrengtas)**

PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Jūsų mašinoje kartu su montavimo rėmu įrengtas bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas.

Perskaitykite gesintuvų etiketėse esančią informaciją ir susipažinkite su gesintuvų naudojimo instrukcijomis ir ribojimais. Jei gesintuvas panaudojamas, nesvarbu, ar ilgai, jį reikia iš naujo pripildyti arba pakeisti nauju.

SVARBU: Aukšto slėgio skysčio pripildytą gesintuvą būtina saugoti nuo neigiamos temperatūros, nebent jis apsaugotas antifrizu. Daugiau informacijos rasite gesintuvo informacinėje etiketėje.

H92841 —UN—16SEP08

Bendrosios paskirties miltelinis / skystinis gesintuvas

OUO6075,00042F6 -26-20JUN16-1/1

Gesintuvai (Australija ir Naujoji Zelandija)

ĮSPĖJIMAS: Gesintuvai turi atitikti vietinių įstatymų ir taisyklių reikalavimus:

- **Mažiausiai 4 kg (10 svarų) bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas**
- **Mažiausiai 8 l (2,1 galono) tūrio suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas**

PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Jūsų mašinoje kartu su montavimo rėmu įrengtas bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas.

Perskaitykite gesintuvų etiketėse esančią informaciją ir susipažinkite su gesintuvų naudojimo instrukcijomis ir ribojimais. Jei gesintuvas panaudojamas, nesvarbu, ar ilgai, jį reikia iš naujo pripildyti arba pakeisti nauju.

SVARBU: Aukšto slėgio skysčio pripildytą gesintuvą būtina saugoti nuo neigiamos temperatūros, nebent jis apsaugotas antifrizu. Daugiau informacijos rasite gesintuvo informacinėje etiketėje.

H117754 —UN—17MAR16

Bendrosios paskirties miltelinis / skystinis gesintuvas

OUO6075,00042F7 -26-20JUN16-1/1

Gesintuvai (Eurazijos ekonominė sąjunga)

ĮSPĖJIMAS: Gesintuvai turi atitikti vietinių įstatymų ir taisyklių reikalavimus:

- **Mažiausiai 6 kg (13 svarų) bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas**
- **Mažiausiai 8 l (2,1 galono) tūrio suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas**

PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Jūsų mašinoje kartu su montavimo rėmu įrengtas bendrosios paskirties miltelinis gesintuvas ir suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas.

Perskaitykite gesintuvų etiketėse esančią informaciją ir susipažinkite su gesintuvų naudojimo instrukcijomis ir ribojimais. Jei gesintuvas panaudojamas, nesvarbu, ar ilgai, jį reikia iš naujo pripildyti arba pakeisti nauju.

SVARBU: Aukšto slėgio skysčio pripildytą gesintuvą būtina saugoti nuo neigiamos temperatūros, nebent jis apsaugotas antifrizu. Daugiau informacijos rasite gesintuvo informacinėje etiketėje.

H117754 —UN—17MAR16

Bendrosios paskirties miltelinis / skystinis gesintuvas

OUO6075,00042F8 -26-20JUN16-1/1

Gesintuvų laikymo vietos

H117730 —UN—16MAR16

Priekinio gesintuvo vieta

H117731 —UN—16MAR16

Galinio gesintuvo vieta

PASTABA: Parodyti gesintuvai realybėje gali būti kitokie, tai priklauso nuo šalyje galiojančių reikalavimų ir gesintuvų gamintojų.

Bendrosios paskirties gesintuvas laikomas ant priekinių laiptelių platformos.

Suslėgto skysčio pripildytas gesintuvas (jei įrengtas) laikomas vidinėje dešinės pusės galinių variklio prieigos durelių pusėje.

OUO6075,00042F9 -26-03JUN16-1/1

Gaisro atveju

ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite.

Atsiradus pirmam gaisro požymiui, nedelsdami sustabdykite mašiną. Gaisrą galima atpažinti pagal dūmų kvapą arba pamačius liepsnas. Kadangi gaisras greitai didėja ir plečiasi, nedelsdami išlipkite iš mašinos ir saugiai pasitraukite iš gaisro. Negrįžkite prie mašinos! Svarbiausias dalykas yra sauga.

Kvieskite priešgaisrinę tarnybą. Nešiojamas gesintuvas gali užgesinti nedidelį gaisrą arba neleisti jam plisti, kol atvyks gaisrininkai; bet nešiojamų gesintuvų galimybės ribotos. Visada svarbiausias yra operatoriaus ir pašalinių saugumas. Jeigu bandysite užgesinti gaisrą, atsistokite nugara į vėją, kad turėtumėte laisvą atsitraukimo kelią; taigi, jei negalėsite užgesinti gaisro, turėsite galimybę greitai pasitraukti.

Perskaitykite gesintuvo instrukcijas ir prieš gaisrą susipažinkite su jų vieta, detalėmis ir naudojimu. Vietinės priešgaisrinės tarnybos ar priešgaisrinių įrenginių platintojai gali jus apmokyti ir teikti rekomendacijas, kaip naudotis gesintuvu.

Jeigu prie jūsų gesintuvo nėra instrukcijų, laikykitės šių pagrindinių rekomendacijų:

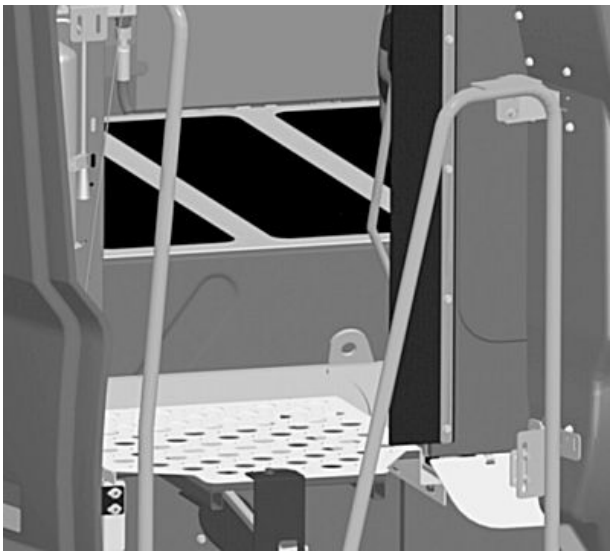
TS227 —UN—15APR13

1. Ištraukite kaištį. Laikykite gesintuvą nukreipę nuo savęs purkštuką ir atleiskite fiksavimo mechanizmą.
2. Nusitaikykite žemyn. Nukreipkite gesintuvą į gaisro centrą.
3. Spauskite svirtį lėtai ir vienodai.
4. Mosuokite purkštuku nuo vieno šono į kitą.

DX,FIRE4 -26-22AUG13-1/1

Variklio skyriaus valymas

ĮSPĖJIMAS: Nevalykite variklio ar variklio skyriaus varikliui dirbant. Purvo, alyvos, pelų ir augalų liekanos variklio skyriuje ir ant variklio kelia gaisro pavojų. Kur ir kiek kaupiasi pelų bei nešvarumų, gali priklausyti nuo vėjo krypties, pasėlių rūšies ir jų drėgmės. Dažnai tikrinkite ir valykite tas vietas, kur jie kaupiasi.



H95319 —UN—11FEB10

OUO6075,0000575 -26-17MAR10-1/1

Mašinos valymas

Bendrieji valymo nurodymai

Mašina turi būti periodiškai tikrinama per visą nuėmimo darbų dieną. Susikaupusi augalų masė ir kt. nuosėdos turi būti pašalintos, kad tinkamai dirbtų mašina ir sumažėtų gaisro rizika. Patikrinimų ir valymų dažnumas priklauso nuo daugelio veiksnių, tokių kaip eksploatavimo sąlygos, mašinos nustatymai, javų būklė, darbo greitis ir oro sąlygos. Patikrinimus ir valymus gali tekti atlikti keletą kartų per pjovimo dieną, ypač esant sausam, karštam ir vėjuotam orui.

SVARBU: Reguliarus bei visapusiškas mašinos valymas kartu su kt. išvardintomis instrukcijoje įprastinės priežiūros procedūromis labai sumažina gaisro riziką, brangų prastovos laiką ir pagerina mašinos darbines charakteristikas.

Augalų masė ir kt. nešvarumai gali susikaupti įvairiose vietose. Kur ir kiek gali susikaupti augalų masės bei nešvarumų gali priklausyti nuo vėjo krypties, augalų rūšies ir jų drėgmės kiekio. Stebėkite nuimamų augalų būklę ir pakoreguokite valymo grafiką, kad užtikrintumėte tinkamą mašinos darbą ir sumažintumėte gaisro pavojų. Tikrinkite ir valykite šias vietas pagal poreikį per visą nuėmimo darbų dieną.

Pjaunant atitinkamus augalus gali atsirasti ypatingų problemų. Kai kurie augalai labai “lipnūs” ir dažniausiai pjaunant tokius augalus sunku išvalyti mašiną. Kaip pavyzdys yra tokie augalai, kaip saulėgrąžos, rapsai ir dažinis dygminas. Būkite ypač atsargūs valydami mašiną, kaip pjaunate tokius augalus.

Visada laikykitės visų saugos procedūrų, kurios yra nurodytos ant mašinos ir eksploatacijos instrukcijoje. Prieš atlikdami bet kokį patikrinimą ar valymą, visada išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

OUO6075,0001167 -26-21JUN12-1/1

Mašinos valymas (periodiškas valymas)

Šio skyriaus nuotraukose parodytos svarbiausios mašinos vietos, kurias reikia reguliariai tikrinti ir valyti. Kadangi yra ir kitos vietos, kurias reikia reguliariai valyti, dažnai atkreipdami dėmesį į šias vietas užtikrinsite apsaugą nuo gaisro.

Kai kuriose nuotraukose rodomas augalų masės ir kt. nuosėdų susikaupimas prieš valymą. Tokio pobūdžio susikaupimas nėra priimtinas; jis pateikiamas tik dėl vaizdumo.

SVARBU: Šiose vietose valymą gali prireikti atlikti dažniau, net keletą kartų per dieną, atsižvelgiant į nuimamų augalų būklę. Stebėkite nuimamų augalų būklę ir pakoreguokite valymo grafiką, kad užtikrintumėte tinkamą mašinos darbą ir sumažintumėte gaisro pavojų.

Kitose šiame skyriuje nenurodytose vietose taip pat gali kauptis javų liekanos ir jas BŪTINA periodiškai valyti, kad būtų užtikrintas mašinos funkcionalumas ir gera išvaizda. Reguliariai viso derliaus nuėmimo sezono metu atidžiai tikrinkite visą mašiną.

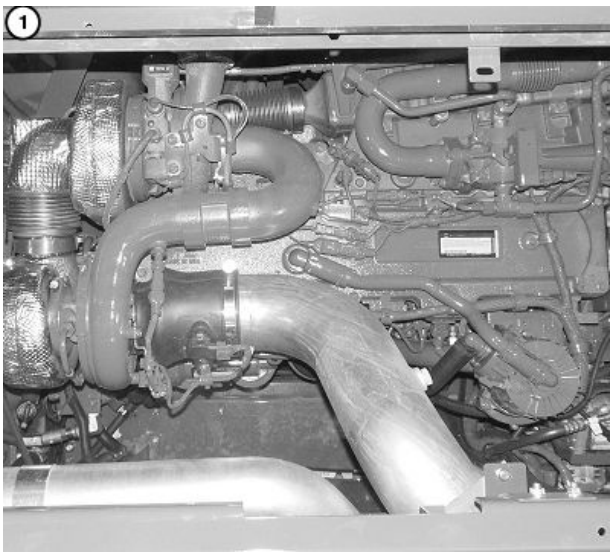
Visada laikykitės visų mašinos lipdukuose ir operatoriaus vadove aprašytų saugos procedūrų. Prieš atlikdami bet kokį patikrinimą ar valymą, visada išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Gerai išvalykite mašiną nuo viršaus iki apačios suspaustu oru. Pirmiausia išvalykite visas vietas, prieinamas iš variklio skyriaus. Pradėkite nuo variklio skyriaus ir tęskite prieš laikrodžio rodyklę per kitas vietas aplink variklio skyrių, grindis po varikliu, viršutinę galinę rotoriaus dalį ir galinį plotą, įskaitant sritis aplink išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo bloką (jeigu įrengtas). Kai viršutinė mašinos dalis švari, išvalykite dalis, pasiekiamas nuo žemės lygio.

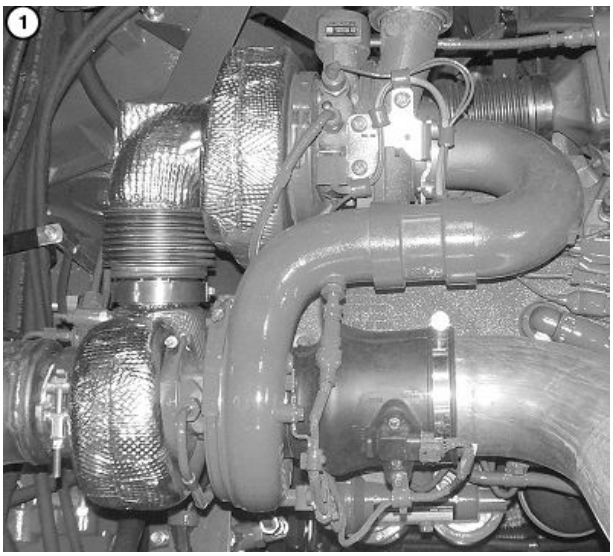
Nuo žemės lygio išvalykite degalų bako apačios galinę dalį ir liekanų pašalinimo sistemos galinio iškūlų nukreipimo skydelio viršų. Išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo bloko sritį (jeigu įrengtas) taip pat reikia valyti nuo žemės lygio. Kai valymas nuo žemės lygio baigtas, dar kartą patikinkite variklio skyrių, ar į jį nepateko javų liekanų valant nuo žemės lygio.

PASTABA: Kai kurie skydai buvo nuimti, kad nuotrauka būtų aiškesnė.

Variklio skyrius (viršutinės sritys)



H116932 —UN—09MAY16

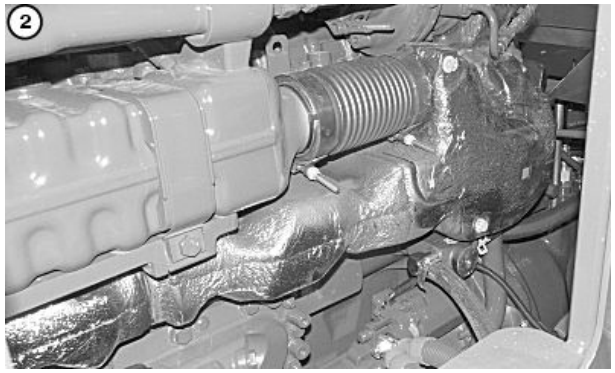


H116933 —UN—09MAY16

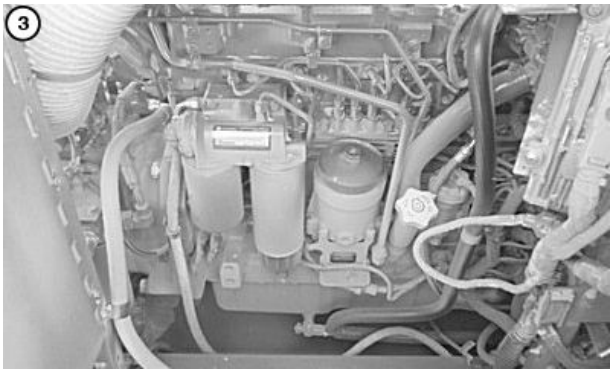
(1) – viršutinė variklio sritis ir turbokompresoriai

Tęsinys sekančiame puslapyje

Variklio skyrius (viršutinės sritys)



H116934 —UN—09MAY16



H105226 —UN—02MAY12

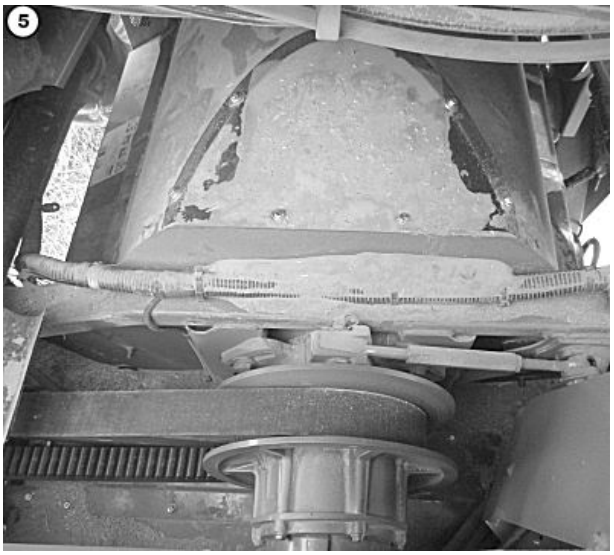
(2) – išmetamųjų dujų kolektorius ir kolektoriaus skydas, turbokompresoriaus tarppakopinė žarna, išmetamųjų dujų recirkuliavimo (EGR) aušintuvo žarna

(3) – aplink variklį

OUO6075,00046CA -26-28MAR17-2/15

Variklio skyrius (viršutinės sritys)

H108963 —UN—29AUG13



H108986 —UN—29AUG13

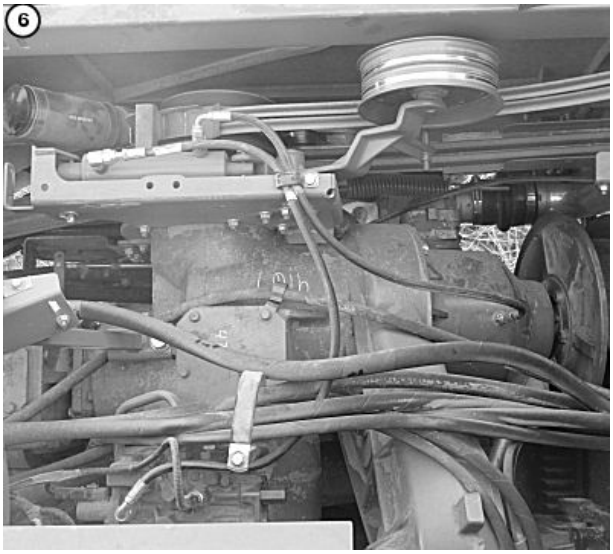
(4) – po varikliu

(5) – rotoriaus viršutinė galinė dalis ir sritys aplink rotoriaus pavarą

Tęsinys sekančiame puslapyje

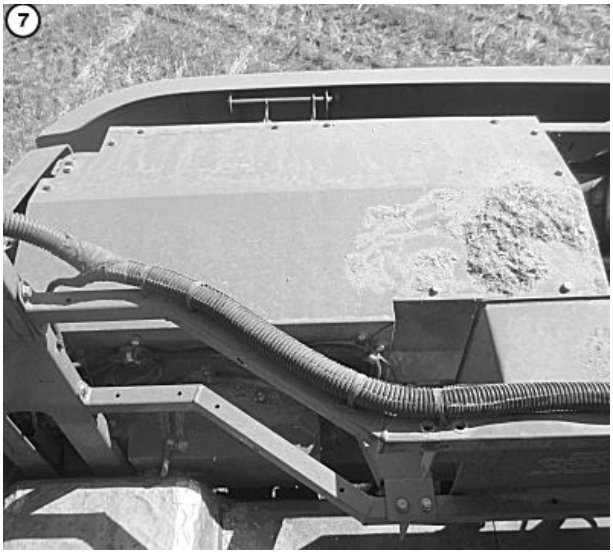
OUO6075,00046CA -26-28MAR17-3/15

Variklio skyrius (viršutinės sritys)



H108987 —UN—29AUG13

(6) – pagrindinio variklio pavarų dėžė

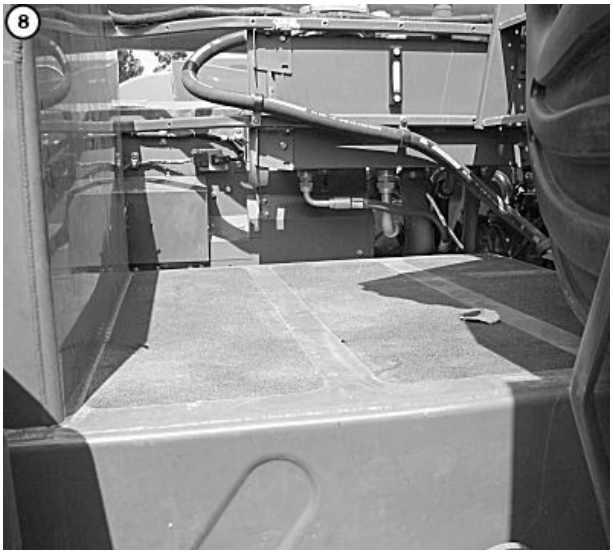


H108988 —UN—29AUG13

(7) – sritys aplink išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo bloką ir po juo (jeigu įrengtas)

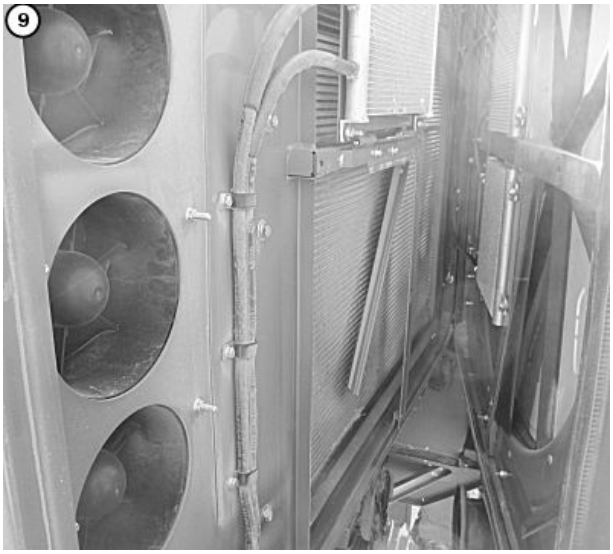
OUO6075,00046CA -26-28MAR17-4/15

Variklio skyrius (viršutinės sritys)



H108990 —UN—29AUG13

(8) – degalų bako viršuje



H108989 —UN—29AUG13

(9) – variklio aušinimo paketas

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00046CA -26-28MAR17-5/15

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)

H100574 —UN—20JUN11

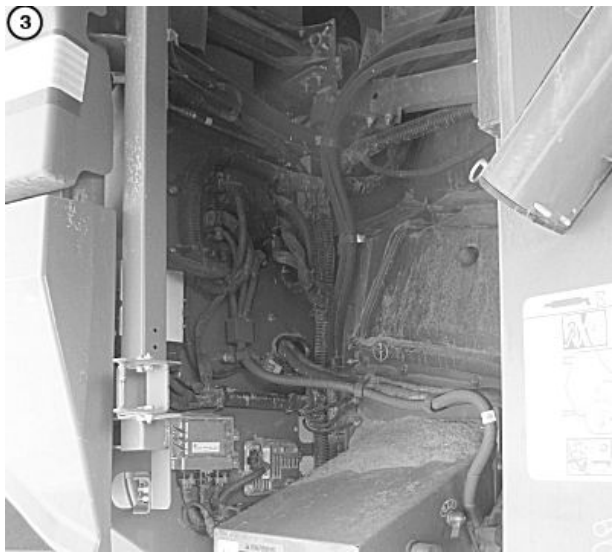
H105229 —UN—19APR12

(1) – po degalų baku

(2) – sritys aplink guolius ir guolių apsaugos (įvairiose vietose)

OUO6075,00046CA -26-28MAR17-6/15

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



H108991 —UN—29AUG13

H105230 —UN—02MAY12

Saugiklių skydelis (A tipas)

SVARBU: Tepimo lipdukai rodo įvairias mašinos tepimo taškų vietas. Laikykitės lipdukuose pateikto tepimo laiko ir žr. valandinius intervalus Tepimas ir priežiūra skyriuje dėl išsamesnės informacijos.

Dėl sugedusių ar perkaitusių guolių gali kilti gaisras. Guolių gedimams ar perkaitimui sumažinti visada žr. ant mašinos esančius tepimo lipdukus.

(3) – saugiklių bloko ir akumuliatoriaus dėžės sritys

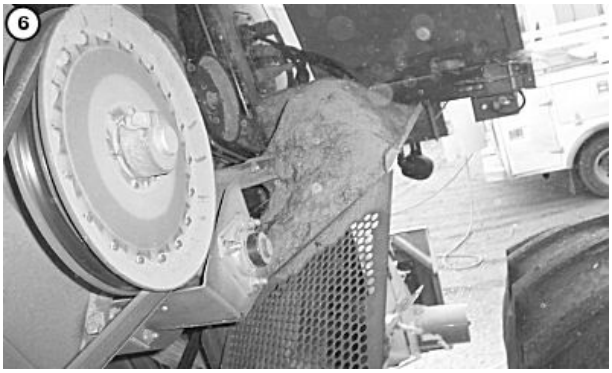
(4) – išvalytų grūdų keltuvo pavaros

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00046CA -26-28MAR17-7/15

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)

H105336 —UN—02MAY12



H105231 —UN—02MAY12

(5) – dešinioji tiltelio sritis

(6) – dešinės pusės purvasaugiai

OUO6075,00046CA -26-28MAR17-8/15

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)

H105337 —UN—02MAY12

H105338 —UN—02MAY12

(7) – dešiniosios pusės nuožulniosios kameros apsauginiai gaubtai

(8) – kairiosios pusės nuožulniosios kameros apsauginiai gaubtai

OUO6075,00046CA -26-28MAR17-9/15

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)

H105232 —UN—02MAY12

H105339 —UN—02MAY12

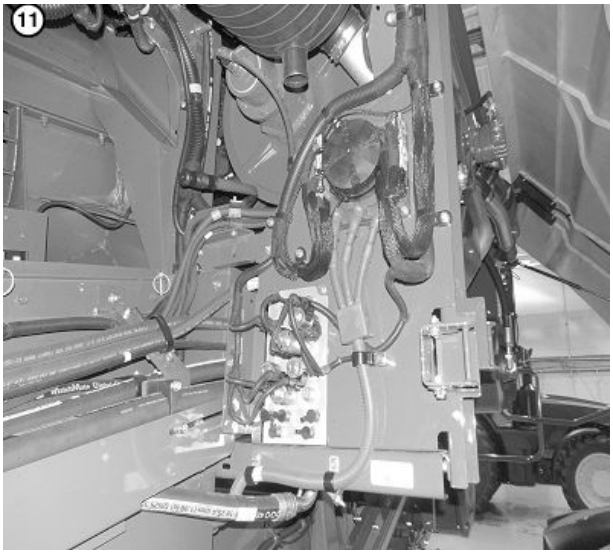
(9) – transmisija

(10) – kairioji tiltelio sritis

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00046CA -26-28MAR17-10/15

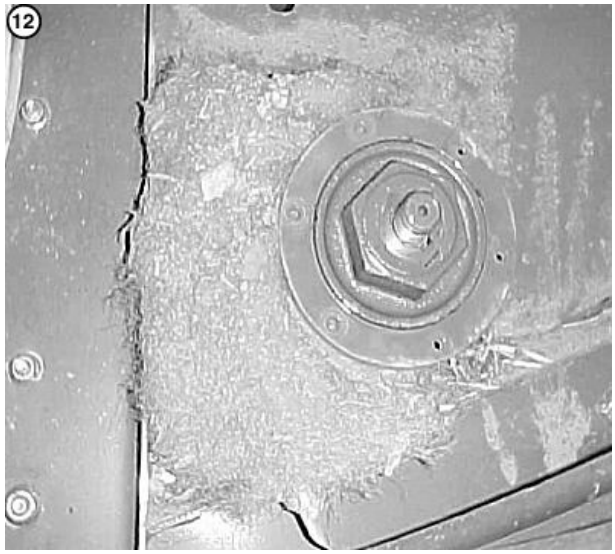
Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



H114749 —UN—18JUN15

Saugiklių skydelis (B tipas)

(11) – saugiklių bloko ir akumuliatoriaus dėžės sritys



H105341 —UN—02MAY12

(12) – iškrovimo biterio pavaros

OUO6075,00046CA -26-28MAR17-11/15

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)

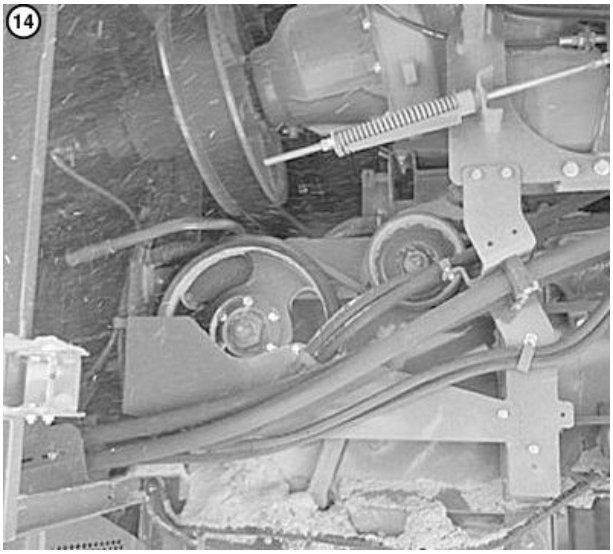
(13) – kairioji rotoriaus sritis

H105233 —UN—02MAY12

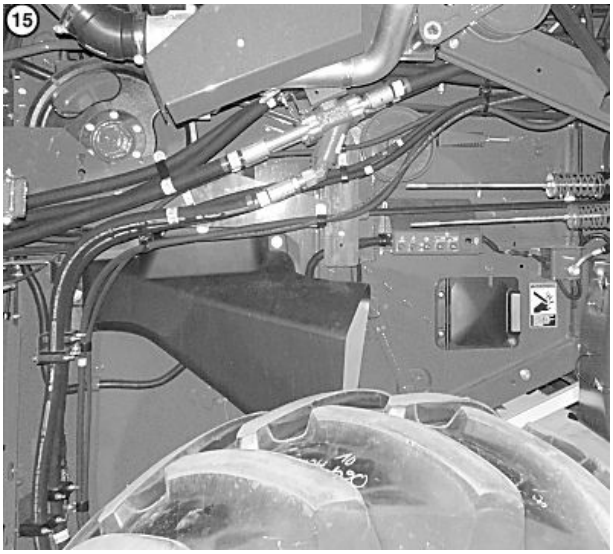
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00046CA -26-28MAR17-12/15

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



H105234 —UN—02MAY12



H118356 —UN—09MAY16

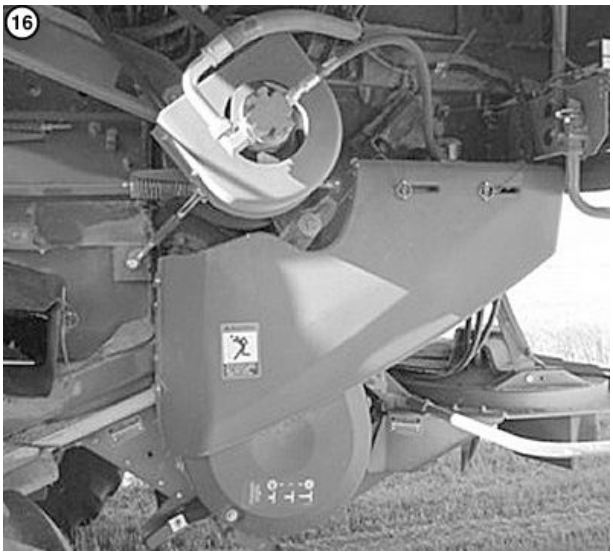
(14) – rotoriaus pavaros

(15) – kairiojo šoninio skydo sritys

OUO6075,00046CA -26-28MAR17-13/15

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)

(16) – liekanų pašalinimo pavaros



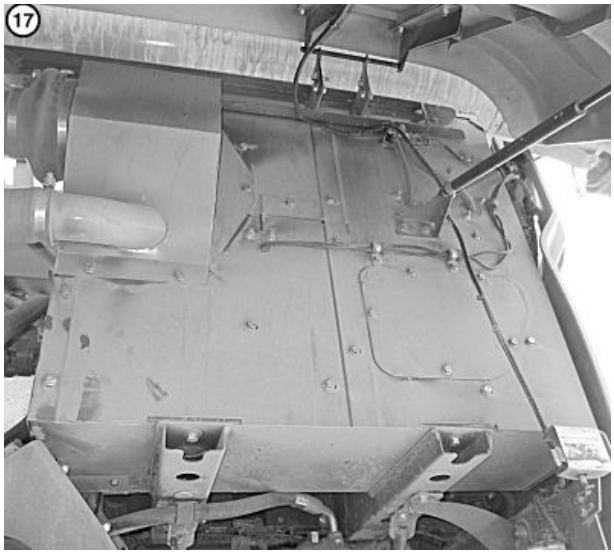
H108951 —UN—28AUG13

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00046CA -26-28MAR17-14/15

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)

(17) – sritys aplink išmetamųjų dujų papildomo apdorojimo bloką ir po juo (jeigu įrengtas)



H108993 —UN—29AUG13

OUO6075,00046CA -26-28MAR17-15/15

Mašinos valymas (kasmetis valymas ir specialūs augalai)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Kad nesusižeistumėte, niekada nevalykite mašinos dirbant varikliui ir kai įjungta kuliamoji. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Rekomenduojamos tokios instrukcijos, kai mašina valoma nuo grūdinių augalų arba kai mašina transportuojama šalyje.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugiai užfiksuokite pjaunamąją, kad ji nejudėtų. Nuleiskite avarinius lenktuvų ribotuvus.

Nuimkite nuo mašinos pjaunamąją.

Važiuokite mašina pakraščiais arba per nelygumus, kad besikratant atšoktų ir nukristų purvas. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

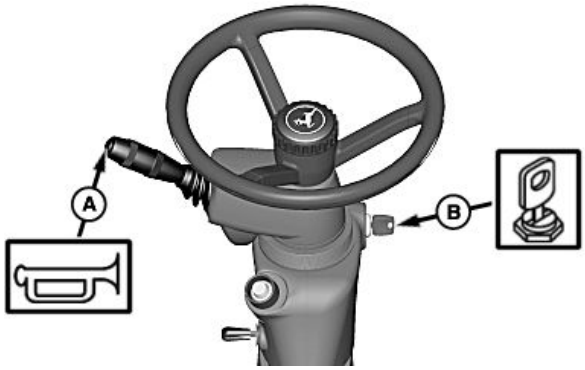
Visas dureles ir išleidžiamąsias angas atidarykite arba nuimkite.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Garso signalu (A) įspėkite visus, kad pasitrauktų toliau nuo kombaino. Laikykitės saugaus atstumo nuo mašinos, kai išmetate pelus.

Pasukdami paleidimo raktelį (B) užveskite variklį.

Įjunkite kuliamąją, kol pelai nustos eiti iš mašinos galo.

Sumažinkite variklio apsukų dažnį iki mažų tuščios eigos apsukų ir keletą kartų įjunkite kuliamąją. Paleidus



H97186 —UN—02NOV10

A—Garsinis signalas **B—Raktelis**

kuliamąją mažomis tuščios eigos apsukomis galima išvalyti purvą iš rotoriaus vidaus.

Perjunkite droselį į dideles aps./min. ir leiskite mašinai dirbti kelias minutes. Šį ciklą kartokite tol, kol iš mašinos galo nustos byrėti pelai.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Kai iškraunami pelai, tegul prie mašinos nebūna pašalinių.

Važiuokite mašina taip, kad dešinė pusė apie 150 mm (6 in) būtų aukščiau, arba pastatykite ją ant šlaito, kad išbirtų nešvarumai.

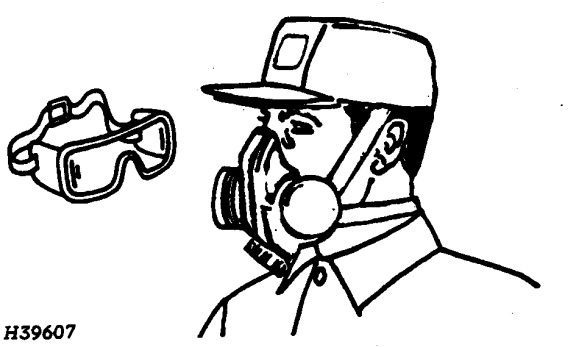
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-1/31

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį, ištraukite raktelį, užblokuokite ratus ir nuleiskite nuožulniosios kameros avarinį stabdiklį.

Dirbant suslėgtu oru dulkėse, dėl savo saugumo turite dėvėti apsauginius akinius ir respiratorių.

Pradėkite nuo mašinos viršaus ir eikite žemyn.



H39607 —UN—11OCT88

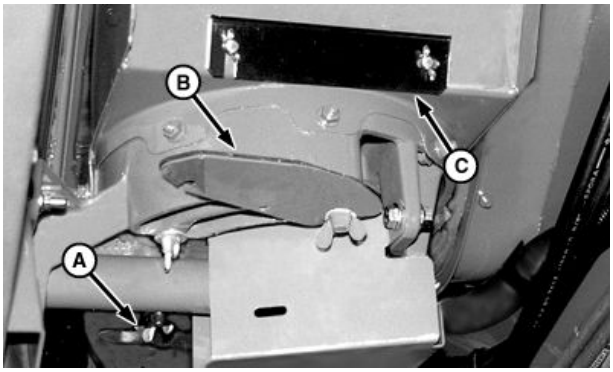
OUO6075,0004686 -26-28MAR17-2/31

Atidarykite valymo dureles (A), (B) ir (C).

Išvalykite grūdus iš po grūdų rezervuaro, nuo skersinių sraigtų ir iki nusodintuvo.

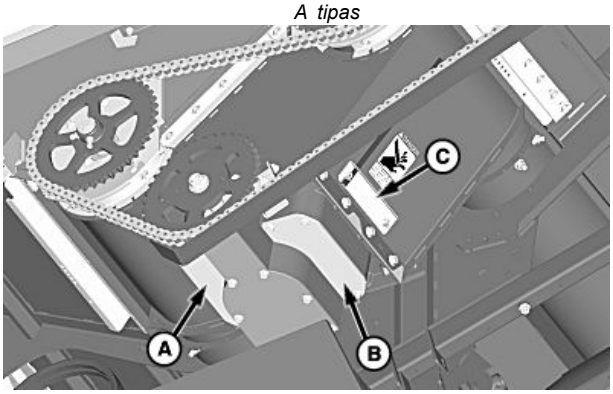
Nuvalykite grūdus nuo iškrovimo sraigės nusodintuvo kraštų iki apačios. Grūdus reikia valyti per dureles, stovint ant žemės.

A—Valymo durelės
B—Valymo durelės
C—Valymo durelės



H62230 —UN—19JAN00

A tipas



H98866 —UN—27OCT10

B tipas

Tęsinys sekančiame puslapyje

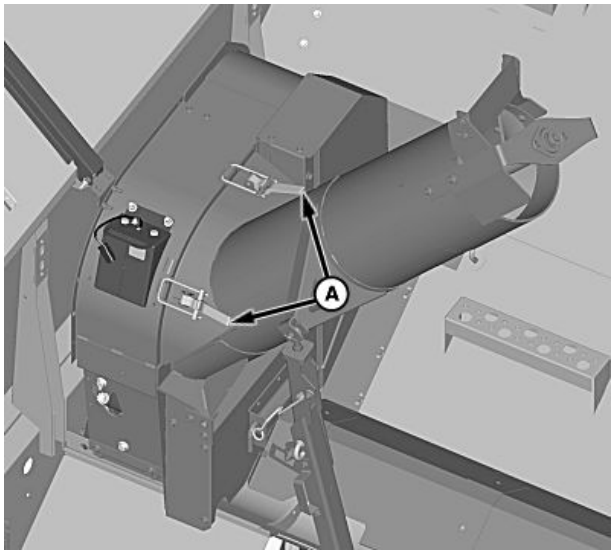
OUO6075,0004686 -26-28MAR17-3/31

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio ilgikliai)

Atleiskite gnybtus (A) ir nuleiskite sraigtą.

Nuvalykite viršutinę dalį, tada leiskitės žemyn į išvalytų grūdų keltuvą ir nuvalykite keltuvo grandinę. Nuvalykite visas puses.

A—Spaustuvai



H102235 —UN—15JUN11

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-4/31

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai)

ĮSPĖJIMAS: NETRAUKITE ir neišimkite kaiščio (A) norėdami nuleisti grūdų bunkerio įkrovimo sraigtą. Ištraukę kaištį galite susižeisti arba sugadinti mašiną.

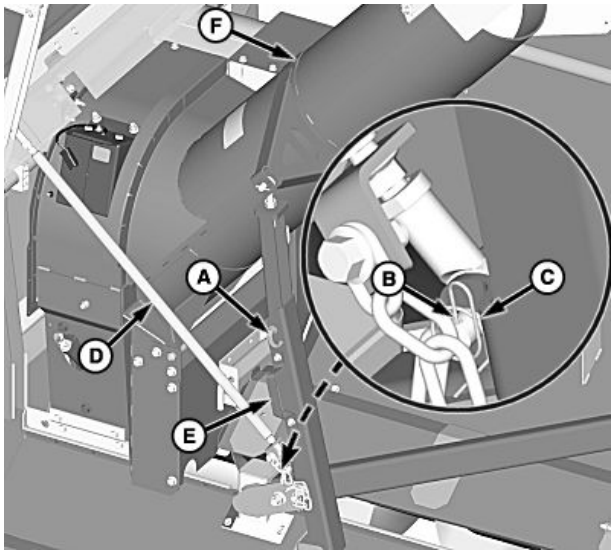
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas yra sunkus. Būkite itin atidūs pakeldami arba nuleisdami sraigtą.

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (B) ir kaištį (C) iš suveržiamosios movos (D).

Rankena (E) nuleiskite grūdų bunkerio įkrovimo sraigtą (F).

Nuvalykite viršutinę dalį, tada leiskitės žemyn į išvalytų grūdų keltuvą ir nuvalykite keltuvo grandinę. Nuvalykite visas puses.

A—Kaištis
B—Greito fiksavimo kaištis
C—Kaištis
D—Suveržiamoji mova
E—Rankena
F—Sraigtas



H102236 —UN—15JUN11

Tęsinys sekančiame puslapyje

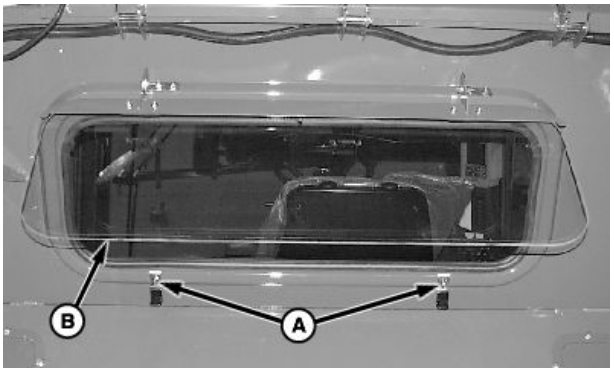
OUO6075,0004686 -26-28MAR17-5/31

Atleiskite fiksatorius (A) ir atidarykite grūdų rezervuaro langą (B).

Išvalykite plotą už kabinos, aplink pirminį tarpinį veleną ir virš kuliamosios.

A—Spaustuvai

B—Grūdų rezervuaro langas



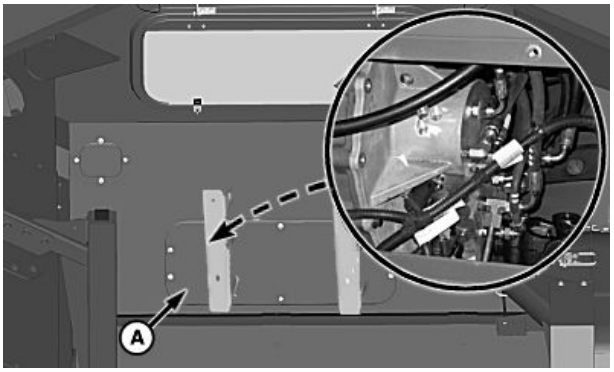
H76204 —UN—28APR03

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-6/31

Nuimkite prieigos dureles (A) (jeigu įrengtos) grūdų bunkerio priekyje.

Nuvalykite augalų masę aplink kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžę.

A—Prieigos durelės



H113138 —UN—06MAR15

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-7/31

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir sukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje.

Atidarykite variklio prieigos dangčius (C) ir išvalykite viršutinį variklio skyriaus plotą ir aplink kuliamąją variklio priekyje.

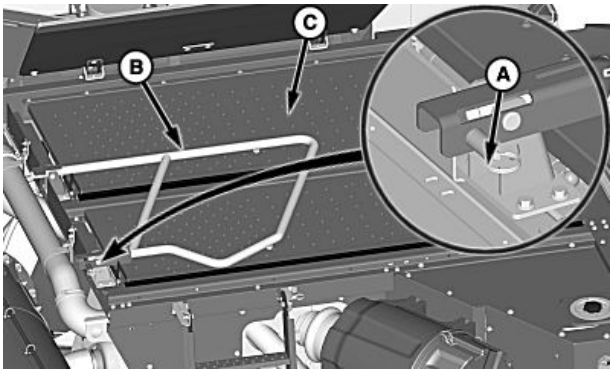
Išvalykite variklio skyriaus plotą, ypač po varikliu.

Nušluostykite alyvą ir tepalus variklio plote.

A—Blokavimo kaištis

B—Turėklas

C—Variklio apžiūros gaubtai



H118329 —UN—04MAY16

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-8/31

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite laiptelius (B) aukštyn, kol jie užsifiksuos savo vietoje.

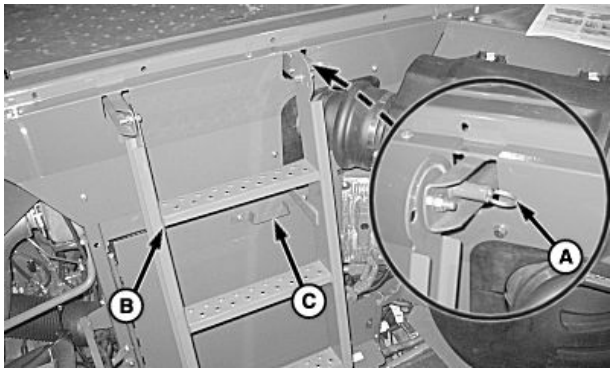
Traukdami filtro prieigos gaubtą (C) atidarykite atlaisvindami jį nuo magneto.

Išvalykite variklio skyriaus galinės pusės plotą.

Išvalykite variklio skyriaus plotą, ypač po varikliu.

Nušluostykite alyvą ir tepalus variklio plote.

A—Blokavimo kaištis
B—Kopėtėlės
C—Gaubtas



H95353 —UN—25AUG10

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-9/31

Tier 2 / II etapas (A tipas)

PASTABA: Valykite sritis suslėgtu oru pūsdami iš vidaus į išorę.

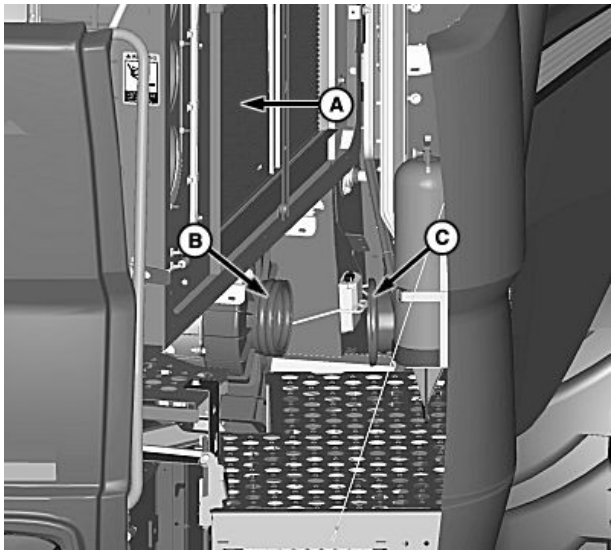
Atidarykite besisukančio sietelio dureles.

Išvalykite šias vietas iš vidaus į išorę:

- Radiatorius (A)
- Kondensatorius
- Alyvos aušintuvas
- Įsiurbiamo oro aušintuvas

Išvalykite nešvarumus iš apatinio vakuuminio kanalo (B) ir perpumpavimo kanalo (C).

A—Radiatorius
B—Vakuumo kanalas
C—Perpumpavimo kanalas

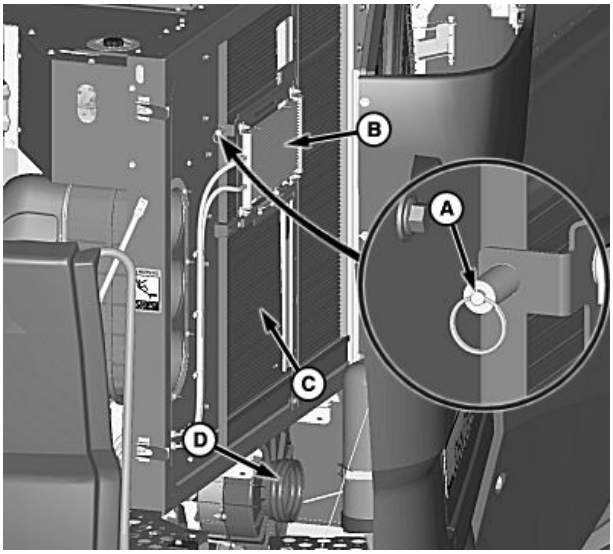


H106852 —UN—08FEB13

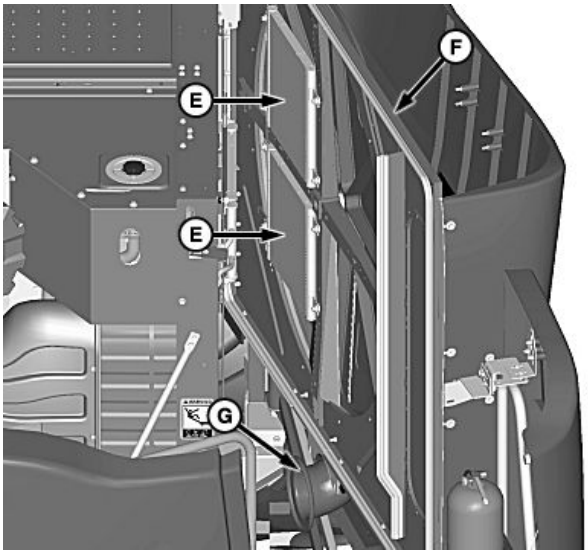
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-10/31

Tier 2 / II etapas (B modelis) ir Final Tier 4 / IV etapas



H106853 —UN—08FEB13



H106854 —UN—08FEB13

A—Blokavimo kaištis
B—Degalų aušintuvas
C—Radiatorius
D—Vakuumo kanalas
E—Kondensatoriai
F—Besisukančio sietelio durelės
G—Perpumpavimo kanalas

PASTABA: Valykite sritis suslėgtu oru pūsdami iš vidaus į išorę.

Atidarykite besisukančio sietelio dureles.

Ištraukite blokavimo kaištį (A) ir sukite degalų aušintuvą (B), kad išsivalytų.

Išvalykite šias vietas iš vidaus į išorę:

- Radiatorius (C)
- Alyvos aušintuvas
- Įsiurbiamo oro aušintuvas

Išvalykite nešvarumus iš apatinio vakuuminio kanalo (D).

Išvalykite kondensorius (E), esančius ant besisukančio sieto durelių (F).

Nuvalykite nešvarumus nuo perdavimo kanalo (G).

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-11/31

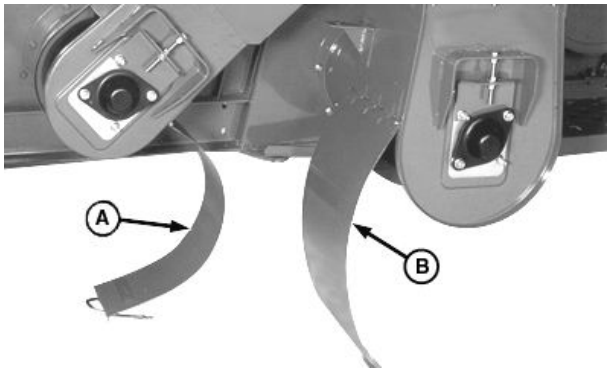
Išvalykite nuobirų keltuvą ir išvalytų grūdų keltuvą (A tipas)

Atidarykite apatinę nuobirų keltuvo sklendę (A) ir išvalytų grūdų keltuvo sklendę (B).

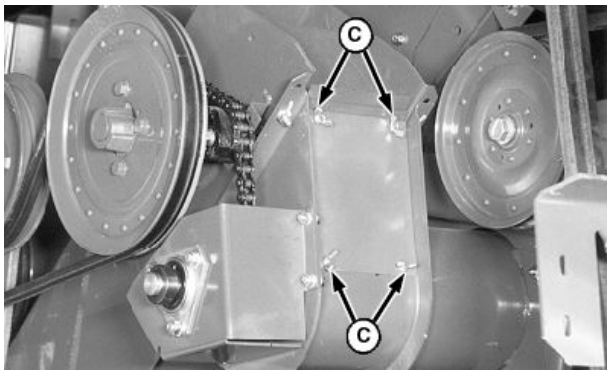
Išimkite sparnuotąsias veržles (C) ir nuimkite sklendę, esančią viršutiniame nuobirų keltuvo gale.

Pašalinkite medžiagą, jeigu reikia, ir išvalykite keltuvo šonus.

A—Nuobirų keltuvo sklendė
B—Išvalytų grūdų keltuvo sklendė
C—Sparnuotosios veržlės



H62232 —UN—19JAN00



H62233 —UN—19JAN00

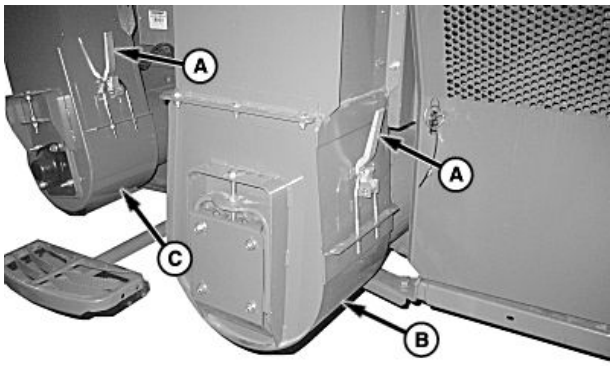
OUO6075,0004686 -26-28MAR17-12/31

Išvalykite nuobirų keltuvą ir išvalytų grūdų keltuvą (B tipas)

Rankenomis (A) atidarykite išvalytų grūdų keltuvo sklendę (B) ir nuobirų sistemos keltuvo sklendę (C).

Pašalinkite medžiagą, jeigu reikia, ir išvalykite keltuvo šonus.

A—Rankenos
B—Išvalytų grūdų keltuvo sklendė
C—Nuobirų sistemos keltuvo sklendė



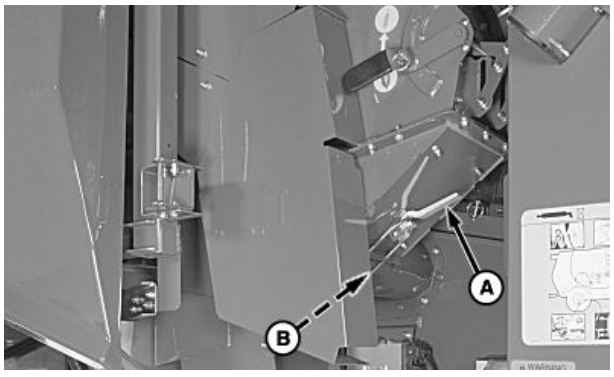
H97193 —UN—30JUN10

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-13/31

Rankena (A) atidarykite nuobirų sistemos sraigto sklendę (B).

Pašalinkite medžiagą, jeigu reikia, ir išvalykite keltuvo šonus.

A—Rankena
B—Nuobirų sistemos sraigto sklendė

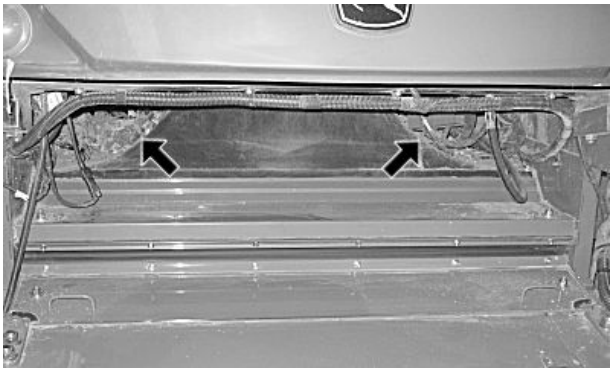


H97194 —UN—30JUN10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-14/31

Išvalykite pelus, patekusius į kuliamąją ir ant mašinos šonų.



H100541 —UN—02MAR11

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-15/31

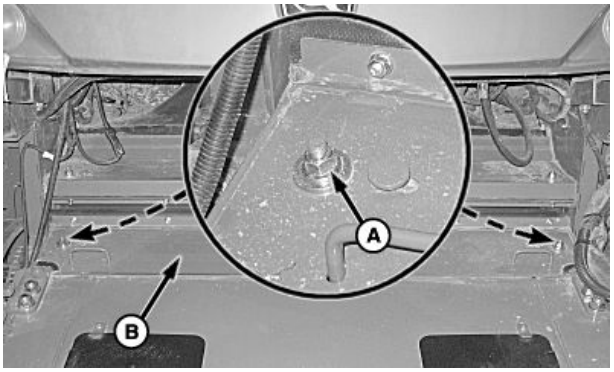
Atleiskite veržles (A) abiejose nuožulniosios kameros durelių pusėse ir stumkite veržles link nuožulniosios kameros centro.

Pastumkite dureles į priekį, kad galėtumėte nuimti.

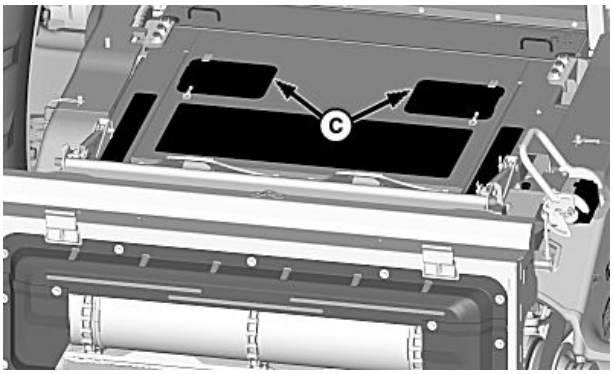
Nuvalykite nuožulniosios kameros latako viršutines dureles (B) ir (C).

Valydami pakelkite ir patraukite kelis kartus transporterio grandinę.

A—Veržlės
B—Nuožulniosios kameros durelės
C—Nuožulniosios kameros durelės



H100486 —UN—28FEB11



H90905 —UN—27FEB08

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-16/31

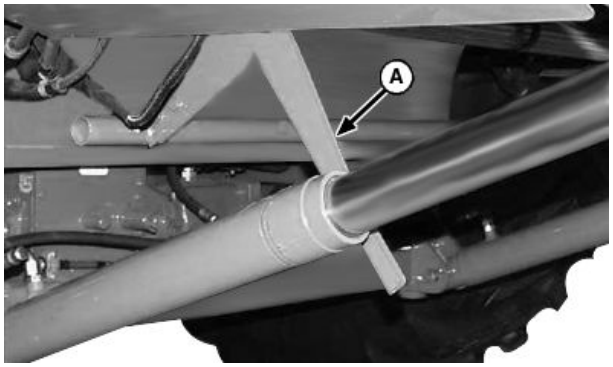
Tiekimo plokštė (A tipas)

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį ir stumkite svirtį (A) žemyn ir atgal, kad galėtumėte atidaryti tiekimo plokštę.

Nuvalykite tiekimo plokštės sritį.

Patraukite svirtį į priekį ir pakelkite į viršų, kad galėtumėte uždaryti tiekimo plokštę. Užfiksuokite anksčiau ištrauktu greito fiksavimo kaiščiu.

A—Svirtis



H52761 —UN—17MAY99

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-17/31

Tiekimo plokštė (B tipas)

Abiejose mašinos pusėse atsukite veržles (A) ir varžtą apvalia galvute (B).

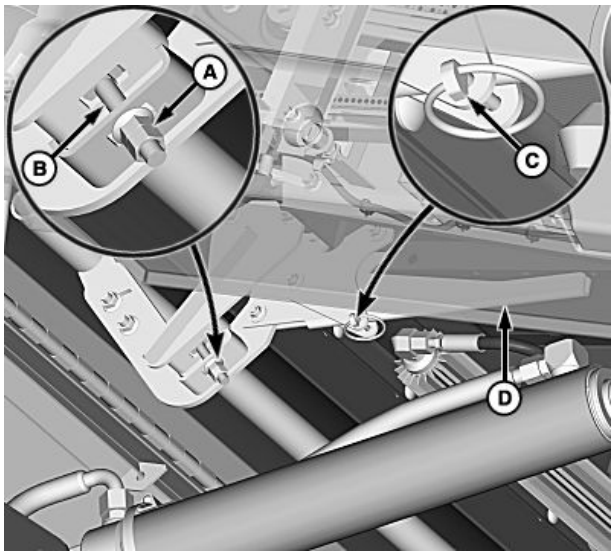
Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (C) ir stumkite svirtį (D) žemyn ir atgal, kad galėtumėte atidaryti tiekimo plokštę.

Nuvalykite tiekimo plokštės sritį.

Patraukite svirtį į priekį ir pakelkite į viršų, kad galėtumėte uždaryti tiekimo plokštę. Užfiksuokite anksčiau ištrauktu greito fiksavimo kaiščiu.

Įsukite anksčiau išsuktus varžtus apvaliomis galvutėmis (B) ir veržles (A) abiejose mašinos pusėse.

A—Veržlės
B—Varžtas apvalia galvute
C—Greito fiksavimo kaištis
D—Svirtis



H120113 —UN—29NOV16

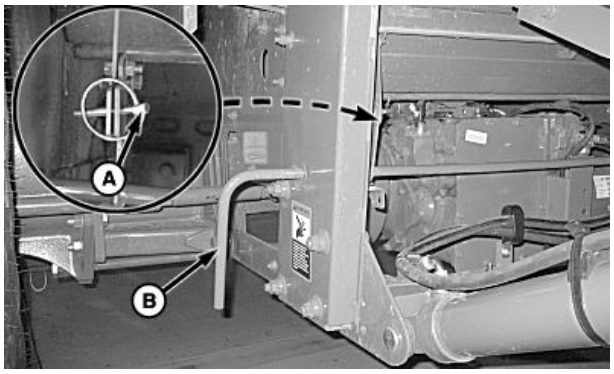
OUO6075,0004686 -26-28MAR17-18/31

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir patraukite svirtį (B) aukštyn, kad atsidarytų akmenų gaudyklė.

Išvalykite akmenų gaudyklės sritį.

Pastumkite svirtį žemyn, kad užsidarytų akmenų gaudyklė. Įstatykite greitojo fiksavimo kaištį.

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Svirtis



H99239 —UN—01DEC10

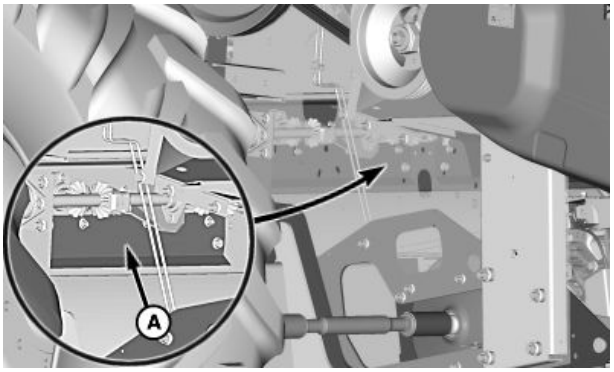
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-19/31

Jeigu įrengtos: Išsukite varžtus iš valymo durelių (A), kad galėtumėte išvalyti šią sritį.

Įstatykite valymo dureles ir prisukite varžtus, kai valymas bus baigtas.

A—Valymo durelės

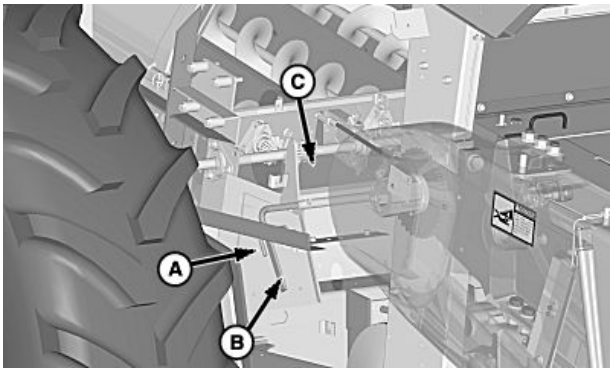


H102538 —UN—29JUN11

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-20/31

Jeigu įrengtos: Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir sukite rankeną (B) aukštyn valymo durelėms (C) apversti bei pasukite rankenėlę žemyn ir užfiksuokite valymo dureles.

A—Blokavimo kaištis
B—Rankena
C—Valymo durelės



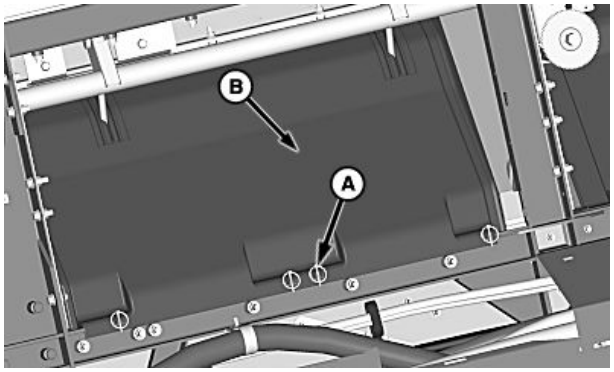
H91139 —UN—15APR08

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-21/31

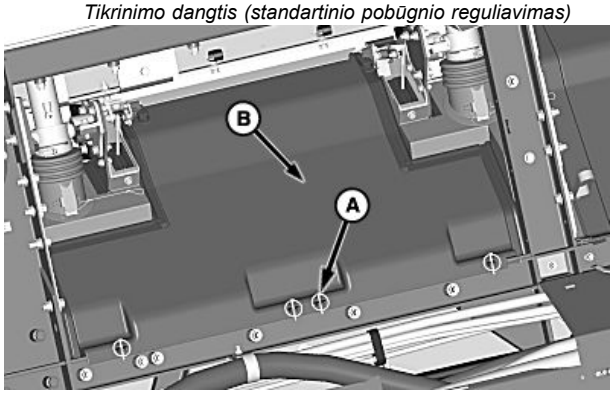
Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A) ir nuimkite tikrinimo dangtį (B). Grandikliu nugrandykite masę ir valykite per mašinos šonus.

A—Greito fiksavimo kaiščiai **B—Tikrinimo dangtis**



H111240 —UN—13MAY14

Tikrinimo dangtis (standartinio pobūgnio reguliavimas)



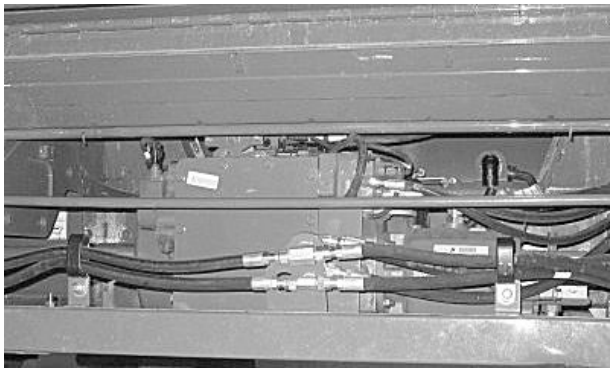
H111241 —UN—13MAY14

Tikrinimo dangtis (aktyvaus pobūgnio atskyrimas)

H52708 —UN—23MAR99

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-22/31

Tada nuvalykite ašies bei pavarų dėžės paviršius.



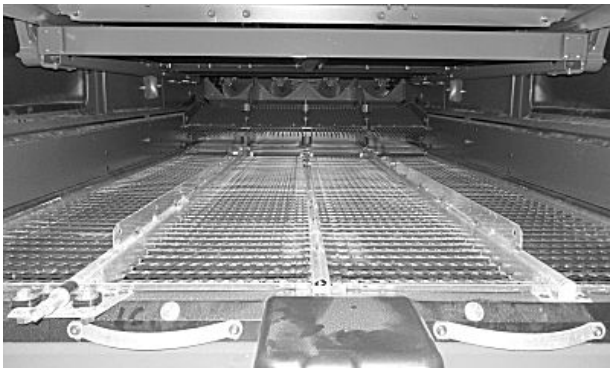
H99165 —UN—22NOV10

Parodyta mygtuku perjungiama mašinos transmisija

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-23/31

Atidarykite kuo daugiau apatinį ir viršutinį sietus.



H115550 —UN—20AUG15

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-24/31

Nuvalykite galinį tiltą.

H115551 —UN—20AUG15

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-25/31

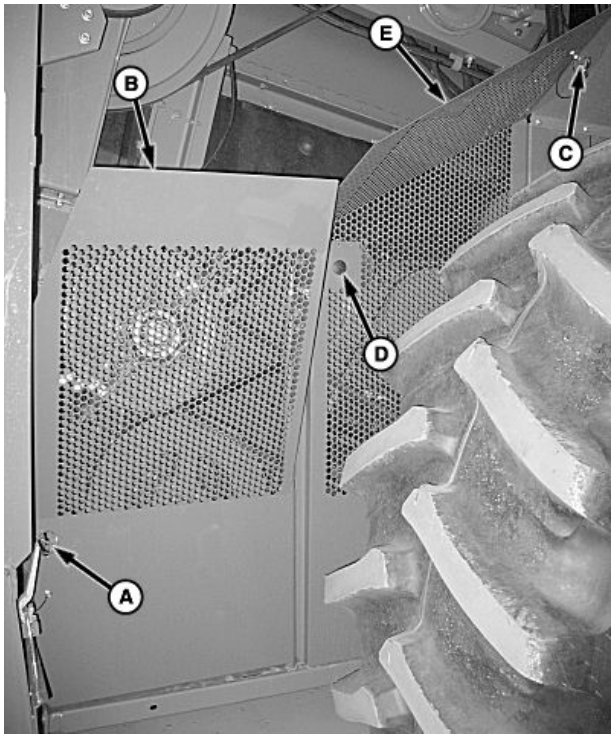
Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir atidarykite apsauginį skydą (B).

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (C) ir pasukite sklendę (D), kad atsirakintų.

Pakelkite ir nuimkite užpakalinį apsauginį gaubtą (B) ir vidurinį ventiliatoriaus apsauginį gaubtą (E).

Išvalykite ventiliatoriaus plotą.

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Gaubtas
C—Greito fiksavimo kaištis
D—Fiksatorius
E—Gaubtas



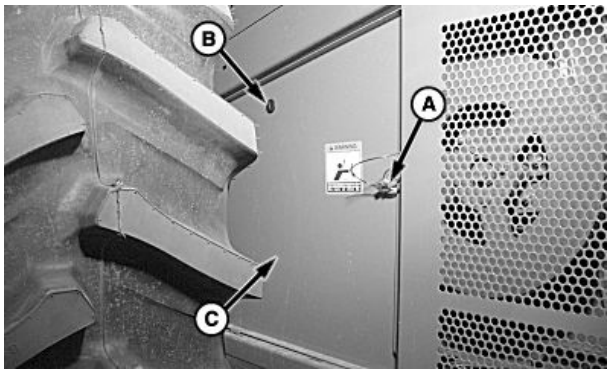
H96806 —UN—09JUN10

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-26/31

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir pasukite sklendę (B), kad būtų galima nuimti apsauginį skydą (C).

Išvalykite sritį.

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Fiksatorius
C—Gaubtas

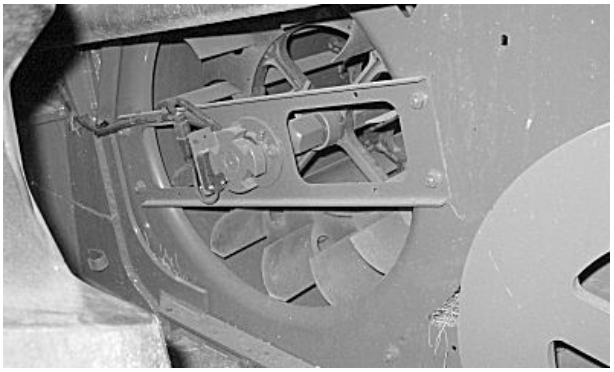


H96803 —UN—09JUN10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-27/31

Išvalykite plotą aplink ventiliatorių.

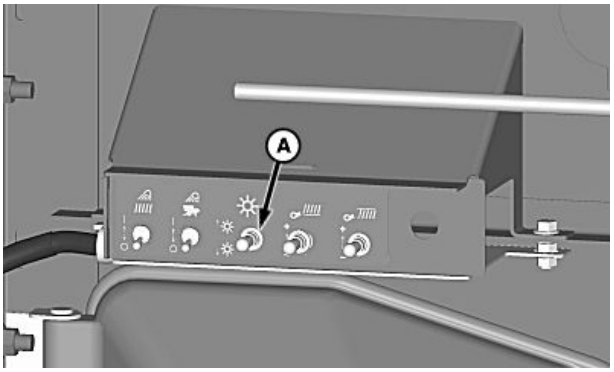


H100557 —UN—02MAR11

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-28/31

Pakelkite smulkintuvą (jeigu įrengtas) jungikliu (A).

A—jungiklis

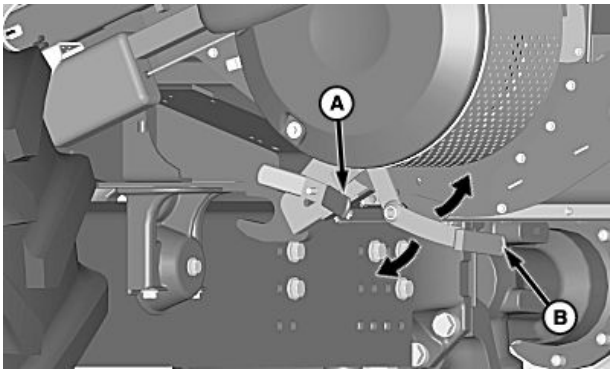


H97565 —UN—14SEP10

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-29/31

Atleiskite sparnuotąją veržlę (A) ir rankena (B) atjunkite peilio bloką bei išvalykite smulkintuvą.

A—Sparnuotoji veržlė **B—Rankena**

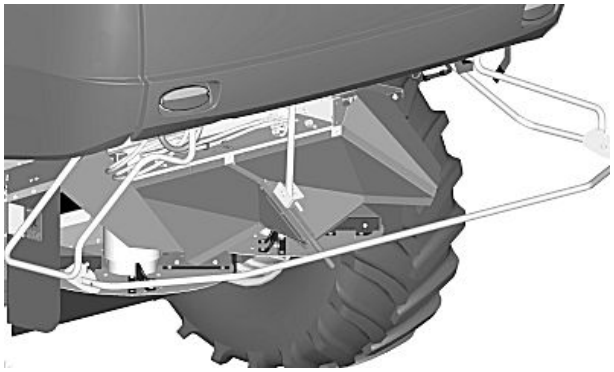


H98137 —UN—20SEP10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-30/31

Nuvalykite pelus nuo kratytuvo (jeigu įrengtas) pavaros ploto ir nuo kratytuvo gaubto.



H98906 —UN—27OCT10

OUO6075,0004686 -26-28MAR17-31/31

Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro

Atsargiai elkitės su degalais: jie labai degūs. Nepilkite degalų į mašinos baką rūkydami arba netoli vietos, kurioje yra liepsnos arba kibirkščių.

Prieš pildydami mašinos degalų baką visada išjunkite variklį. Degalų baką pildykite lauke.

Užkirskite kelią gaisrui – nuvalykite nuo mašinos susikaupusius nešvarumus, tepalus ir apnašas. Visada išvalykite išsiliejusius degalus.

Degiems skysčiams transportuoti naudokite tik patvirtintą degalų talpyklą.

Niekada nepildykite degalų talpyklos, esančios pikape, kurio kėbulo dugnas plastikinis. Prieš pildydami degalų talpyklą, ją visada pastatykite ant žemės. Prieš nuimdami dangtelį, degalų talpyklą palieskite degalų išdavimo įrenginio purkštuku. Pildydami laikykite degalų išdavimo

TS202 —UN—23AUG88

įrenginio purkštuką priliestą prie degalų talpyklos pildymo angos.

Nelaikykite degalų talpyklos arti atviros liepsnos, kibirkščių arba pagalbinio degiklio, pvz., vandens šildytuve arba kitame įrenginyje.

DX,FIRE1 -26-12OCT11-1/1

Pasipildydami degalų atsargas, venkite statinės elektros grėsmės

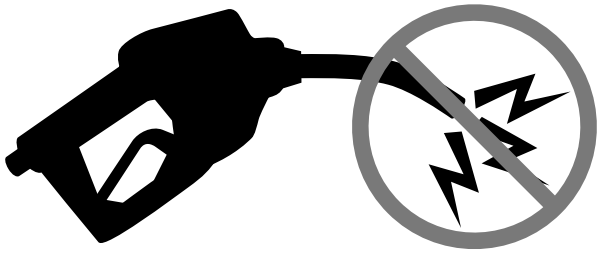
Sieros ir kitų cheminių junginių pašalinimas iš mažai sieros turinčių dyzelinių degalų (ULSD) sumažina jų specifinį laidumą ir padidina jų gebą išlaikyti statinį krūvį.

Naftos perdirbimo gamyklos greičiausiai apdorojo degalus statinį krūvį išsklaidančiu priedu. Tačiau yra daugelis gamyklų, kurios per laiką gali sumažinti priedo efektyvumą.

Statiniai krūviai gali susikaupti ULSD degaluose, kol jie teka per degalų tiekimo sistemas. Statinės elektros iškrova, kai yra degių garų, gali sukelti gaisrą arba sprogimą.

Todėl svarbu užtikrinti, kad visa mašinos degalų pildymo sistema (pagrindinis degalų bakas, perpumpavimo siurblys, perpumpavimo žarna, purkštukas ir kt.) būtų tinkamai įžeminta ir pritvirtinta. Pasikonsultuokite su degalų ar degalų sistemos tiekėju, kad būtumėte garantuoti, jog tiekimo sistema atitinka degalų pildymo standartus; kad tinkamos įžeminimo ir tvirtinimo technologijos.

RG22142 —UN—17MAR14



RG21992 —UN—21AUG13

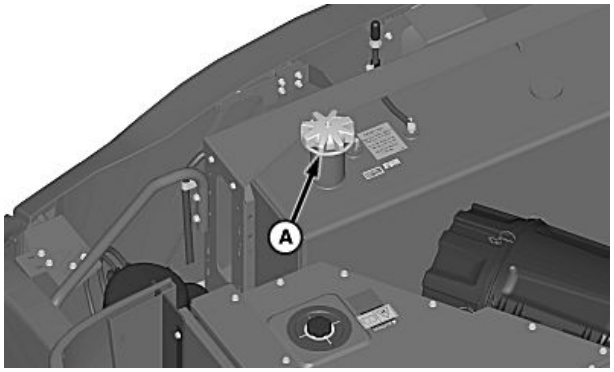
DX,FUEL,STATIC,ELEC -26-12JUL13-1/1

Degalų bakas – užpildymas

ĮSPĖJIMAS: Būkite atsargūs su degalais. Pildydami mašinos baką nerūkykite. Prieš pildami degalus į baką išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Neįpilkite į baką per daug degalų. Apsitaškę degalais galite susižaloti. Plečiantis degalams, gali atsirasti nuotėkis. Jei į baką įpilama per daug degalų ir paskui jis paliekamas tiesioginėje saulės šviesoje arba jeigu labai padidėja aplinkos temperatūra, degalai pradės tekėti iš bako.

SVARBU: Galutinės 4 pakopos / IV etapo varikliai
Naudokite TIK itin mažą kiekį sieros turinčius dyzelinius degalus. Žiūrėkite Dyzeliniai degalai ir biodyzelino degalai šiame skyriuje, norėdami rasti daugiau informacijos.



H106863 —UN—11FEB13

A—Degalų bakas

Pripildykite degalų baką (A) kiekvienos dienos pabaigoje. Vėstant drėgnam orui išvengsite kondensacijos degalų bake.

OUO6075,00013CE -26-23MAY13-1/1

Dyzelino apdorojimas ir laikymas

ĮSPĖJIMAS: Mažinkite gaisro pavojų. Būkite atsargūs su degalais. NEPILDYKITE degalų bako, kai variklis dirba. NERŪKYKITE pildydami degalų baką ar atlikdami degalų tiekimo sistemos techninį aptarnavimą.

Degalų baką pildykite kiekvienos darbo dienos pabaigoje, kad vanduo nesikondensuotų ar kad neužšaltų šaltame ore.

Visus bakus laikykite kiek galima pilnesnius, kad kondensacija būtų sumažinta iki minimumo.

Užtikrinkite, kad visų degalų bakų dangteliai būtų tinkamai užsukti, kad į juos nepatektų drėgmė. Reguliariai tikrinkite vandens kiekį degaluose.

Naudojant biodyzeliną, gali prireikti dažniau keisti degalų filtrą dėl pirmalaikio užsikišimo.

Prieš paleisdami variklį, kasdien tikrinkite variklio alyvos lygį. Kylantis alyvos lygis gali reikšti, kad variklinė alyva atsiskiedė.

Jei degalus laikote ilgesnį laikotarpį arba bake vyksta lėta degalų cirkuliacija, į degalus įpilkite degalų kondensaciją mažinančių priedų, kad nesusidarytų vandens kondensacija. Kreipkitės į savo degalų tiekėją arba John Deere prekybos atstovą dėl rekomendacijų.

OUO6075,000163E -26-06SEP13-1/1

Dyzeliniai degalai

Dėl esamų dyzelinių degalų savybių pasikonsultuokite su vietiniu degalų platintoju.

Įprastai dyzeliniai degalai yra maišomi taip, kad atitiktų tam tikros geografinės srities, kurioje jie bus naudojami, reikalavimus dėl žemos temperatūros.

Rekomenduojami pagal EN 590 arba ASTM D975 nurodyti dyzeliniai degalai. Atsinaujinantys dyzeliniai degalai, gaminami apdorojant vandeniu gyvulinius riebalus ir augalinius aliejus, yra tokie patys, kaip iš naftos pagamintas dyzelinas. Atsinaujinantis dyzelinas, kuris atitinka EN 590, ASTM D975 ar EN 15940, tinkamas naudoti visokio procentinio santykio mišiniams.

Būtinos degalų savybės

Visais atvejais degalai turi atitikti tokias nurodytas savybes:

Mažiausias cetaninis skaičius gali būti 40. Pageidaujamas didesnis nei 47 cetaninis skaičius, ypač kai aplinkos temperatūra yra žemesnė nei –20 °C (–4 °F), arba kai aukštis siekia daugiau nei 1675 m (5500 ft.).

Šalto filtro užsikišimo temperatūra (CFPP) turi būti nors 5 °C (9 °F) žemesnė nei žemiausia tikėtina temperatūra arba **degalų drumstimosi temperatūra** turi būti žemesnė nei žemiausia tikėtina aplinkos temperatūra.

Degalų tepimo geba turėtų atitikti didžiausią 0,52 mm nuodegų diametrą, kai matuojama pagal ASTM D6079 arba ISO 12156-1 standartus. Tinkamas maksimalus dilimo pėdsako skersmuo yra 0,45 mm.

Dyzelinių degalų kokybė ir sieros kiekis turi atitikti visus išmetamų dujų emisijos reguliavimo nuostatus, galiojančius toje zonoje, kurioje dirba variklis. NENAUDOKITE dyzelinių degalų su didesniu nei 10 000 mg/kg (10 000 ppm) sieros kiekiu.

E-dyzelinas

NENAUDOKITE E-dyzelino (dyzelinių degalų ir etanolio mišinio). Naudojant E-dyzeliną kokioje nors John Deere mašinoje, galima prarasti mašinos garantiją.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Nerekomenduojame naudoti E-dyzelino, kad išvengtumėte sunkių sužeidimų ar žūties dėl gaisro ir sprogimo pavojaus.

Interim Tier 4, Final Tier 4, III B etapo ir IV etapo variklių sieros kiekis

- Naudokite tik labai mažai sieros turinčius dyzelinius degalus (ULSD), kuriuose didžiausias sieros kiekis yra 15 mg/kg (15 ppm).

Tier 3 ir III A etapo variklių sieros kiekis

- Rekomenduojama naudoti degalus, kuriuose sieros kiekis mažesnis nei 1000 mg/kg (1000 ppm).
- Naudojimas dyzelinių degalų, kurių sieros kiekis 1000–2000 mg/kg (1000–2000 ppm), SUMAŽINA alyvos ir filtro keitimo intervalą.
- PRIEŠ naudodami dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis didesnis nei 2000 mg/kg (2000 ppm), susisiekite su John Deere įgaliotu atstovu.

Tier 2 ir II etapo variklių sieros kiekis

- Rekomenduojama naudoti degalus, kuriuose sieros kiekis mažesnis nei 2000 mg/kg (2000 ppm).
- Naudojimas dyzelinių degalų, kurių sieros kiekis 2000–5000 mg/kg (2000–5000 ppm), SUMAŽINA alyvos ir filtro keitimo intervalą.
- PRIEŠ naudodami dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis didesnis nei 5000 mg/kg (5000 ppm), susisiekite su John Deere įgaliotu atstovu.

Kitų variklių sieros kiekis

- Rekomenduojama naudoti degalus, kuriuose sieros kiekis mažesnis nei 5000 mg/kg (5000 ppm).
- Naudojimas dyzelinių degalų, kuriuose sieros kiekis yra didesnis nei 5000 mg/kg (5000 ppm), SUMAŽINA alyvos ir filtro keitimo intervalą.

SVARBU: NEMAIŠYKITE naudotos dyzelinių variklių alyvos ar kitos rūšies tepimo alyvos su dyzeliniais degalais.

Netinkamas degalų priedas gali pakenkti dyzelinių variklių degalų įpurškimo įrangai.

DX,FUEL1 -26-13JAN16-1/1

Biodyzelinas

Biodyzelinas susideda iš ilgos grandinės riebiųjų rūgščių mono alkilo esterių, gautų iš augalinių aliejų bei gyvulinių riebalų. Biodyzelino mišiniai yra biodyzelinas sumaišytas atitinkamu santykiu su mineraliniu dyzelinu.

Prieš naudodami degalus, kuriuose yra biodyzelino, peržiūrėkite šioje eksploatacijos instrukcijoje biodyzelino naudojimo reikalavimus ir rekomendacijas.

Aplinkosaugos įstatymai ir nuostatai gali paskatinti ar uždrausti biodyzelino naudojimą. Prieš naudodami biodyzeliną, operatoriai turėtų pasikonsultuoti su atitinkamomis valdžios institucijomis.

Visi John Deere varikliai yra su suodžių filtru (išleistu 2011 ir vėliau)

Kol pirmenybė teikiama (B5) 5% mišiniams, mineraliniame dyzeline galima naudoti biodyzelino koncentracijos mišinį (B20) iki 20%. Biodyzelino mišinius iki B20 galima naudoti TIK tada, jeigu biodyzelinas (100% biodyzelinas ar B100) atitinka ASTM D6751, EN 14214 ar panašią specifikaciją. Numatytas 2% galios sumažėjimas ir 3% degalų ekonomijos sumažėjimas vartojant B20.

Biodyzelino koncentracijos, kuriose biodyzelinas sudaro virš 20 % masės gali pakenkti variklio emisijos kontrolės sistemoms ir neturėtų būti naudojamos. Rizikos apima, bet neapsiriboja dažniau pasitaikančia regeneracija sustojus, suodžių kaupimusi bei padidintais pelenų šalinimo intervalais.

John Deere patvirtinti degalų priedai, kuriuose yra detergentinių ir dispersinių priedų, reikalingi naudojant biodyzelino mišinius nuo B10—B20 ir yra rekomenduojami naudojant biodyzelino mišinius, kuriuose biodyzelinas sudaro mažesnę dalį.

Visi John Deere varikliai, išskyrus suodžių filtrą (pirmiausiai išleisti prieš 2012)

Kol pirmenybė teikiama (B5) 5% mišiniams, mineraliniame dyzeline galima naudoti biodyzelino koncentracijos mišinį (B20) iki 20%. Biodyzelino mišinius iki B20 galima naudoti TIK tada, jeigu biodyzelinas (100% biodyzelinas ar B100) atitinka ASTM D6751, EN 14214 ar panašią specifikaciją. Numatytas 2% galios sumažėjimas ir 3% degalų ekonomijos sumažėjimas vartojant B20.

Šie John Deere varikliai gali dirbti naudojant biodyzelino mišinius, kuriuose biodyzelinas sudaro virš 20 % masės (iki 100% biodyzelino). Dirbkite lygmenyse, kuriuose biodyzelinas sudaro virš 20 % masės TIK tada, jeigu biodyzeliną leidžia įstatymas ir jei jis atitinka EN 14214 specifikaciją (pirmiausiai prieinamas Europoje). Varikliai, dirbantys biodyzelino mišiniais, kuriuose biodyzelinas sudaro virš 20 % masės, gali pilnai neatitikti visų taikomų ar leidžiamų emisijų nuostatų. Naudojant 100% biodyzeliną, tikimasi iki 12% galios sumažėjimo bei 18% degalų ekonomijos sumažėjimo.

John Deere patvirtinti degalų priedai, kuriuose yra detergentinių ir dispersinių priedų, reikalingi naudojant biodyzelino mišinius nuo B10—B20 ir yra rekomenduojami naudojant biodyzelino mišinius, kuriuose biodyzelinas sudaro mažesnę dalį.

Biodyzelino naudojimo reikalavimai ir rekomendacijos

Visų biodyzelino mišinių dyzelinių degalų dalis turi atitikti ASTM D975 (US) ar EN 590 (EU) prekybos standartų reikalavimus.

Biodyzelino vartotojai JAV labai skatinami pirkti biodyzelino mišinius iš BQ-9000 licencijuoto pardavėjo ir gauto iš BQ-9000 akredituoto gamintojo (patvirtinto Valstybinės biodyzelino tarybos). Licencijuoti pardavėjai ir akredituoti gamintojai yra pateikti tokiuose interneto puslapiuose: http://www.bq9000.org.

Biodyzeline yra pelenų likučių. Peleningumas viršijantis maksimumą, leidžiamą pagal ASTM D6751 ar EN14214, gali sukelti greitesnį pelenų sluoksniavimąsi ir prireiks dažnesnio suodžių filtro valymo (jeigu yra).

Gali prireikti dažniau keisti degalų filtrą, kai naudojamas biodyzelinas, ypač perjungiant iš dyzelino. Prieš paleisdami variklį, kasdien patikrinkite variklio alyvos lygį. Kylantis alyvos lygis gali reikšti, kad atsiskiedė variklio alyva. Biodyzelino mišiniai iki B20 turi būti sunaudojami per 90 dienų nuo biodyzelino pagaminimo datos. Biodyzelino mišiniai, kuriuose biodyzelinas sudaro virš 20 % masės turi būti sunaudojami per 45 dienas nuo biodyzelino pagaminimo datos.

Naudojant biodyzelino mišinius iki B20, būtina išnagrinėti tokią informaciją:

- Srauto pablogėjimas šaltame ore
- Stabilumo ir laikymo problemos (drėgmės absorbavimas, mikrobų augimas)
- Galimas filtro susiaurėjimas ir užsikišimas (dažniausiai atsiranda sutrikimas, kai biodyzelinas varikliuose naudojamas pirmą kartą.)
- Galimas degalų nuotėkis per sandariklius ir žarnas (pagrinde senų variklių problema)
- Galimas variklio komponentų eksploatacijos trukmės sumažėjimas

Reikalingas jūsų degalų tiekėjo analizės pažymėjimas, kad būtų užtikrinama, jog degalai atitinka eksploatacijos instrukcijoje pateiktas specifikacijas.

Pasikonsultuokite su John Deere įgaliotu atstovu dėl patvirtintų biodyzelino degalų priedų, kurie pagerina biodyzelino laikymo bei eksploatacines savybes.

Būtina išnagrinėti ir tokią informaciją, jei vartojami biodyzelino mišiniai, kuriuose biodyzelinas sudaro virš 20 % masės:

- Galimas koksavimas ar inžektorinių purkštukų užsikišimas, dėl to atsiranda galios sumažėjimas bei variklio uždegimo praleidimas, jei nenaudojami John Deere patvirtinti degalų priedai

Tęsinys sekančiame puslapyje

- Galimas variklio karterio alyvos suskystėjimas (reikalaujantis dažniau keisti alyvą)
- Galimas vidinių komponentų pasidengimas laku ar užstrigimas
- Galimas purvo ir nuosėdų susiformavimas
- Galima šiluminė oksidacija esant paaukštintoms temperatūroms
- Galimos suderinamumo su kitomis medžiagomis problemos (įskaitant varį, šviną, cinką, alavą, žalvarį ir bronzą), kurie naudojami degalų apdorojimo įrenginiuose
- Galimas vandens separatoriaus efektyvumo sumažėjimas
- Galite sugadinti dažus, jeigu neapsaugosite nuo biodyzelino
- Galima degalų įpurškimo įrenginio korozija
- Galimas elastomero sandariklio ir tarpiklio medžiagos pablogėjimas (pagrinde senų variklių problema)
- Galima didelė rūgščių koncentracija degalų sistemoje
- Kadangi biodyzelino mišiniai, kuriuose biodyzelinas sudaro virš 20 % masės, turi daugiau pelenų, naudojant tokius mišinius, greičiau susisluoksniuoja pelenai ir prireiks dažnesnio suodžių filtro valymo (jeigu yra)

SVARBU: Bet kokios koncentracijos neapdirbto, išspausto augalinio aliejaus NETINKA naudoti John Deere varikliams vietoje degalų. Juos naudojant galite sugadinti variklį.

DX,FUEL7 -26-15MAY13-2/2

Dyzelino tepimo geba

Daugelis dyzelinių degalų, pagamintų Jungtinėse Valstijose, Kanadoje ir Europos Sąjungoje turi pakankamą tepimo gebą, kad užtikrintų tinkamą eksploataciją ir ilgą degalų įpurškimo sistemos detalių eksploatacijos trukmę. Tačiau kai kuriose kitose pasaulio šalyse pagaminti dyzeliniai degalai gali neturėti reikiamos tepimo gebos.

SVARBU: Patikrinkite, ar jūsų mašinoje naudojami dyzeliniai degalai turi pakankamai geras tepimo gebos savybes.

Degalų tepimo geba turėtų atitikti didžiausią 0.52 mm nuodegų diametrą, kai matuojama pagal ASTM D6079 arba ISO 12156-1 standartus. Tinkamas maksimalus dilimo pėdsako skersmuo yra 0,45 mm.

Jei naudojami mažos ar nežinomos tepimo gebos degalai, įpilkite tiksliai nurodytos koncentracijos apsauginio John Deere dyzelinių degalų priedo (ar lygiaverčio).

Biodyzelino tepimo geba

Degalų tepimo geba gali žymiai pagerėti su biodyzelino mišiniais iki B20 (20% biodyzelino). Didesnį tepimo gebos didinimą riboja didesnės koncentracijos nei B20 biodyzelino mišiniai.

DX,FUEL5 -26-07FEB14-1/1

Papildomi dyzelinių degalų priedai

Dyzeliniai degalai dėl daugelio priežasčių gali tapti eksploatacinių savybių ar darbinių parametrų sutrikimų šaltiniu. Kai kurios priežastys yra prasta tepimo geba, teršalai, mažas cetaninis skaičius ir įvairios savybės, kurios skatina nuosėdų susidarymą degalų tiekimo sistemoje. Šios ir kitos priežastys yra nurodytos kituose eksploatacijos instrukcijos skyriuose.

Kad galėtumėte optimizuoti eksploatacines savybes ir patikimumą, atidžiai laikykitės degalų kokybės, laikymo ir apdorojimo rekomendacijų, kurios yra eksploatacijos instrukcijoje.

Kad būtų galima išlaikyti variklio degalų tiekimo sistemos eksploatacines savybes ir patikimumą, daugeliui globalinių rinkų John Deere suformavo degalų priedų asortimentą. Į pirminius produktus įeina degalus apsaugantis dyzelinių degalų priedas (pilnavertis žiemos ir vasaros priedų mišinys) ir degalus apsaugantis, švarą palaikantis priedas (degalų inžektoriaus nuosėdų šalinimo ir apsaugos). Šių ir kitų priedų prieinamumas keičiasi priklausomai nuo rinkos. Kreipkitės į John Deere įgaliotą atstovą dėl gavimo ir papildomos informacijos apie degalų priedus, kurie gali tikti jūsų poreikiams.

DX,FUEL13 -26-07FEB14-1/1

Dyzelinių degalų tikrinimas

Degalų analizės programa gali padėti kontroliuoti dyzelino kokybę. Degalų analizė gali suteikti svarbių duomenų tokių, kaip cetaninis skaičius, degalų tipas, sieros kiekis, vandens kiekis, išvaizda, tinkamumas dirbti šaltame ore, bakterijos, drumstimosi temperatūra, rūgštinis skaičius, kietųjų dalelių tarša, ar degalai atitinka specifikaciją.

Dėl išsamesnės informacijos apie dyzelino analizę susisiekite su John Deere atstovu.

DX,FUEL6 -26-14APR11-1/1

Šalto oro poveikio dyzeliniams varikliams sumažinimas

John Deere dyzeliniai varikliai sukonstruoti taip, kad dirbtų efektyviai esant šaltam orui.

Tačiau nedidelė papildoma priežiūra yra reikalinga, kad tinkamai paleistumėte variklį ir galėtumėte dirbti šaltame ore. Pateikiama informacija bendrais bruožais nusako, ko reikia imtis, kad sumažintų šalto oro poveikį paleidžiant variklį ir jam dirbant. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą dėl papildomos informacijos ir dėl vietinių pagalbinių priemonių darbui šaltame ore.

Naudokite žieminius degalus

Kai temperatūra nukrenta žemiau 0 °C (32 °F), žieminiai degalai (Nr. 1-D skirti Š. Amerikai) geriausiai tinka darbui šaltame ore. Žieminiai degalai yra žemesnės drumstimosi temperatūros ir žemesnės stingimo temperatūros.

Drumstimosi temperatūra yra tokia temperatūra, kurioje degaluose pradeda formuotis vaškas. Šis vaškas sukelia degalų filtrų užsikišimą. **Stingimo temperatūra** yra žemiausia temperatūra, kurią pasiekus dar pastebimas degalų judėjimas.

PASTABA: Vidutiniškai žieminiai dyzeliniai degalai turi mažesnį BTU (šilumos kiekio) koeficientą. Naudojant žieminius degalus gali sumažėti galingumas ir degalų efektyvumas, bet neatsiras kitokių variklio darbinių parametrų pažeidimų. Prieš atlikdami gedimų suradimą ir šalinimą dėl sumažėjusios galios dirbant šaltame ore, patikrinkite naudojamų degalų kokybę.

Įsiurbiamo oro šildytuvas

Kai kuriems varikliams pasirenkamas įsiurbiamo oro šildytuvas jų paleidimui palengvinti šaltame ore.

Eteris

Eterio anga įsiurbime yra tam, kad palengvintų paleidimą šaltame ore.

ĮSPĖJIMAS: Eteris yra labai degus. Nenaudokite eterio, kai paleidžiate variklį, įrengtą su kaitinimo žvakėmis ar su įsiurbiamo oro šildytuvu.

Aušinimo skysčio šildytuvas

Variklio bloko šildytuvas (aušintuvo šildytuvas) padeda paleisti variklį šaltame ore.

Metų laiką atitinkančio klampumo alyvos ir tinkamo aušinimo skysčio koncentracija

Naudokite rekomenduojamą sezoninio klampumo variklio alyvą pagal numatomą oro temperatūrą tarp alyvos keitimų ir tinkamos koncentracijos mažai silikato turintį antifrizą. (Žr. Reikalavimai DYZELINIO VARIKLIO ALYVAI ir VARIKLIO AUŠINIMO SKYSČIUI sk.)

Dyzelinių degalų takumo padidinimo priedas

Šaltuoju metų laiku naudokite John Deere degalus apsaugantį dyzelinių degalų priedą (žiemos cheminės formulės), kuriame yra antigelio ar lygiaverčio, ne žiemos cheminės formulės degalų priedo (Nr. 2-D skirto Š. Amerikai). Tai pagerina eksploatacinę kokybę maždaug iki 10 °C (18 °F) žemiau degalų drumstimosi temperatūros. Naudokite žieminius degalus dėl eksploatacinės kokybės net esant žemesnei temperatūrai.

SVARBU: Apdorokite degalus, kai lauko temperatūra nukrenta žemiau 0 °C (32 °F). Geresni rezultatai gaunami naudojant neapdorotus degalus. Laikykitės visų etiketėje nurodomų rekomenduojamų.

Biodyzelinas

Dirbant su biodyzelino mišiniais, vaškas gali susiformuoti ir aukštesnėje temperatūroje. Pradėkite naudoti John Deere degalus apsaugantį dyzelinių degalų priedą (žiemos cheminės formulės) esant 5 °C (41 °F), kad galėtumėte pagerinti biodyzelinių degalų kokybę šaltuoju metų laiku. Naudokite B5 ar silpnesnius mišinius, kai temperatūra yra žemesnė nei 0 °C (32 °F). Naudokite tik žieminius dyzelinius degalus, kai temperatūra žemesnė nei -10 °C (14 °F).

Termoizoliaciniai apvalkalai

Ne viename John Deere variklyje nerekomenduojama naudoti medžiaginius, kartoninius arba kietus termoizoliacinius apvalkalus. Jų naudojimas gali būti variklio aušinimo skysčio, alyvos ir tiekiamo oro per didelių temperatūrų priežastis. Dėl to gali sumažėti variklio ilgaamžiškumas, galia ir degalų ekonomija. Termoizoliaciniai apvalkalai taip pat gali sukelti ventiliatoriaus ir ventiliatoriaus pavaros komponentų avarinį režimą, sukeliantį pirmalaikius gedimus.

Jeigu naudojami termoizoliaciniai apvalkalai, jie niekada neturėtų visiškai uždengti grotelių priekinės zonos. Grotelių centre visada turėtų likti neuždengta 25% ploto. Niekada neturėtų būti naudojamos oro blokavimo priemonės tiesiogiai prie radiatoriaus šerdies.

Radiatoriaus sklendės

Jeigu įrengta termostatu reguliuojama radiatoriaus žaliuzių sistema, ši sistema turėtų būti reguliuojama taip, kad žaliuzės būtų pilnai atidarytos tuo metu, kai aušinimo skystis pasiekia 93 °C (200 °F), siekiant apsisaugoti nuo pernelyg aukštos įsiurbimo kolektoriaus temperatūros. Nerekomenduojamas rankiniu būdu valdomos sistemos.

Jei naudojamas papildomas aušinimas oru, žaliuzės turi būti pilnai atidaromos tada, kai įsiurbimo kolektoriaus oro temperatūra pasiekia didžiausią leistiną įsiurbiamo oro aušintuvo temperatūrą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

DX,FUEL10 -26-15MAY13-2/2

Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skystis (DEF) — naudokite varikliuose su selektyviąja katalizine redukcija (SCR)

Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skystis (DEF) yra labai švarus skystis, kuris įpurškiamas į dujų išmetimo sistemą tų variklių, kurie įrengti su selektyviosios katalizinės redukcijos (SCR) sistemomis. Labai svarbus yra DEF švarumo palaikymas, kad išvengtumėte SCR sistemos gedimų. Varikliai, kuriems reikia DEF, naudos produktą, kuris atitinka 32 (AUS 32) vandeninio karbamido tirpalo ISO 22241-1 reikalavimus.

Rekomenduojama naudoti John Deere dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skystį. John Deere dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skystį galite įsigyti pagal savo poreikius įvairaus dydžio pakuotėse iš John Deere įgalioto atstovo.

Jeigu nėra John Deere dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio, naudokite DEF, kuris yra patvirtintas pagal Amerikos naftos instituto (API) dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio sertifikavimo programą arba pagal AdBlue™ dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio sertifikavimo programą. Ieškokite ant konteinerio API sertifikavimo ženklo arba AdBlue™ pavadinimo.

Atskirais atvejais DEF gali būti nurodomas vienu iš tokių pavadinimų, kaip:

- Karbamidas
- Vandeninis karbamido tirpalas 32
- AUS 32
- AdBlue™
- Azoto oksidų mažinimo priemonė
- Tirpalas su katalizatoriumi

AdBlue yra VDA, Vokietijos automobilių pramonės asociacijos prekės ženklas.

DX,DEF -26-13JUN13-1/1

Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) tikrinimas

SVARBU: Tinkamos koncentracijos DEF naudojimas yra svarbus varikliui ir papildomo apdorojimo sistemos eksploatacinėms savybėms. Ilgesnė laikymo trukmė ir kitos sąlygos gali neigiamai pakoreguoti DEF koncentraciją.

Jeigu abejotina DEF kokybė, į švarų indą paimkite iš DEF bako arba laikymo bako mėginį. DEF privalo būti skaidrus kaip krištolas su lengvu amoniako kvapu. Jeigu DEF atrodo drumstas, spalvotas arba turi stiprų amoniako kvapą, panašu, kad jis neatitinka specifikacijos. Nereikėtų naudoti tokios būklės DEF. Išleiskite baką, išplaukite distiliuotu vandeniu ir iš naujo užpildykite nauju ar geros kokybės DEF. Pakartotinai užpildę baką, patikrinkite DEF koncentraciją.

Jeigu DEF išlaiko vizualinį ir kvapo testą, patikrinkite DEF koncentraciją refraktometru, kuris sukalibruotas DEF matavimui.

DEF koncentracija turėtų būti tikrinama tada, kai variklis laikomas ilgesnį laiką arba jei įtariate, kad variklis ar pakuotėje esantis DEF užterštas vandeniu.

Iš John Deere įgalioto atstovo galite įsigyti du patvirtintus įrankius:

- JDG11594 skaitmeninį DEF refraktometrą—skaitmeninį įrankį, kuris palengvina koncentracijos matavimo nuskaitymą
- JDG11684 DEF refraktometras—nebrangus alternatyvus įrankis, skirtas analoginiam nuskaitymui

Laikykitės instrukcijų, kurios pridedamos matavimui prie visų įrankių.

Tinkama DEF koncentracija yra 31,8—33,2% karbamido. Jeigu DEF koncentracija neatitinka specifikacijos, išleiskite DEF baką, išplaukite distiliuotu vandeniu ir įpilkite šviežio ar gero DEF. Jeigu pakuotėje esantis DEF neatitinka specifikacijos, utilizuokite DEF pakuotes ir pakeiskite šviežiu ar geros kokybės DEF.

DX,DEF,TEST -26-13JUN13-1/1

Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) laikymas

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nepatektų į akis. Jeigu medžiagos pateko į akis, nedelsdami 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

Nenurykite DEF. Jeigu nurijote DEF, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDL) nuoroda dėl papildomos informacijos.

SVARBU: Bet kurio papildomo apdorojimo sistemos komponento suklastojimas arba išėmimas yra neteisėtas. Nenaudokite DEF, kuris neatitinka reikalingų specifikacijų arba neleiskite varikliui dirbti be DEF.

Niekada nebandykite padaryti DEF, maišydami žemės ūkiui naudojamą karbamidą su vandeniu. Žemės ūkiui naudojamas karbamidas neatitinka reikalingų specifikacijų ir gali sugadinti papildomo apdorojimo sistemą.

Į DEF nepilkite jokių chemikalų ar priedų, stengdamiesi išvengti užšalimo. Bet kokie į DEF įpilti chemikalai ar priedai gali sugadinti papildomo apdorojimo sistemą.

Niekada į DEF nepilkite vandens ar jokio kitokio skysčio ar priedo. Dirbdami su modifikuotu DEF ar naudodami nepatvirtintą DEF galite sugadinti papildomo apdorojimo sistemą.

Laikymo informacija yra pateikiama kaip rekomendacija ir turi būti naudojama tik kaip orientyras.

Tinkamiau laikyti DEF ne pernelyg aukštoje aplinkos temperatūroje. DEF užšąla esant –11 °C (12 °F). Laikymas aukštesnėje temperatūroje nei 30 °C (86 °F) gali per laiką pabloginti DEF eksploatacines savybes.

Specialiai DEF laikymui skirti konteineriai tarp naudojimų turėtų būti užsandarinami, kad negaruotų ir neužsiterštų. DEF gabenimui ir laikymui rekomenduojami iš polietileno, polipropileno ar nerūdijančio plieno pagaminti konteineriai.

Idealios sąlygos DEF laikymui yra tokios:
- Laikykite temperatūroje tarp –5 °C ir 30 °C (23 °F ir 86 °F)
- Laikykite užsandarintuose specialiuose konteineriuose, kad neužterštumėte ir išvengtumėte garavimo

Šiomis sąlygomis tikimasi, kad DEF išliks tinkamas naudojimui mažiausiai 18 mėnesių. Laikant DEF aukštesnėje temperatūroje gali sutrumpėti jo eksploatacijos trukmė 6 mėnesiais kiekvieniems 5 °C (9 °F) temperatūros virš 30 °C (86 °F).

Jeigu nesate tikri, kiek ilgai ar kokiomis sąlygomis reikia laikyti DEF, tikrinkite DEF. Žr. Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) tikrinimas.

Ilgalaikis laikymas DEF bake (virš 12 mėnesių) nerekomenduojamas. Jeigu būtinas ilgalaikis laikymas, tikrinkite DEF prieš paleisdami variklį. Žr. Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) tikrinimas.

Rekomenduojama DEF pirkti tokiais kiekiais, kurie bus sunaudojami per 12 mėnesių.

DX,DEF,STORE -26-13JUN13-1/1

Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) bako pildymas

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nepatektų į akis. Jeigu medžiagos pateko į akis, nedelsdami 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDS) nuoroda dėl papildomos informacijos.

Nenurykite DEF. Jeigu nurijote DEF, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDS) nuoroda dėl papildomos informacijos.

TS1731 —UN—23AUG13

SVARBU: Praplauti komponentams, kurie bus naudojami DEF padavimui, naudokite tiktai distiliuotą vandenį. Vanduo iš krano gali užteršti DEF. Jeigu nėra distiliuoto vandens, plaukite švariu vandeniu iš krano, po to gerai išskalaukite dideliu DEF kiekiu.

Jeigu DEF išsilieja ar paliečia kokį nors kitą, o ne laikymo bako paviršių, nedelsdami nuvalykite paviršių švariu vandeniu. DEF ėda dažytus ir nedažytus metalinius paviršius ir gali deformuoti kai kuriuos plastmasinius ir guminius komponentus.

Jeigu DEF įpilamas į degalų baką ar į kitą skysčio skyrių, nepaleiskite variklio, kol sistema nebus tinkamai išvalyta nuo DEF. Nedelsdami susisiekite su John Deere įgaliotu atstovu, kad nustatytumėte, kaip išvalyti ir praplauti sistemą.

Pildant DEF baką būtina imtis pakankamo atsargumo. Prieš nuimdami dangtelį, užtikrinkite, kad DEF bako dangtelio plote nebūtų jokių apnašų. Užsandarinkite DEF konteinerius tarp naudojimo intervalų, kad neužterštumėte ir išvengtumėte garavimo.

Saugokite, kad DEF nesitaškytų ir nesuteikite galimybės DEF patekti ant odos, akių ar burnos.

DEF nekenksmingas naudojant, bet DEF gali ėsti tokias medžiagas, kaip plienas, geležis, cinkas, nikelis, varis, aliuminis ir magnis. Naudokite tinkamus konteinerius DEF transportavimui ir laikymui. Rekomenduojami iš polietileno, polipropileno ar iš nerūdijančio plieno pagaminti konteineriai.

Venkite ilgesnio kontakto su oda. Jei atsitiktinai pateko ant odos, nedelsdami plaukite odą muilu ir vandeniu.

Viskas, ką naudojate laikyti ar paruošti DEF, turi būti švaru ir nedulkėta. Gerai išplaukite ir išskalaukite konteinerius ar piltuvėlius distiliuotu vandeniu, kad nebūtų teršalų.

Jeigu nepatvirtintas skystis, pvz., į DEF baką įpilami dyzeliniai degalai ar aušinimo skystis, nedelsdami susisiekite su John Deere įgaliotu atstovu, kad nuspręstumėte, kaip išvalyti ir praplauti sistemą.

Jeigu į DEF baką pilamas vanduo, būtina išvalyti baką. Šioje instrukcijoje žr. DEF bako valymas. Pakartotinai užpildę baką, patikrinkite DEF koncentraciją. Žr. Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) tikrinimas.

Operatorius visą laiką turi palaikyti atitinkamą DEF lygį. Tikrinkite kasdien DEF lygį ir pakartotinai užpildykite baką, jei reikia. Įpylimo anga identifikuojama pagal mėlynos spalvos dangtelį, kuriame įspaustas DEF ženklas, kaip rodoma.

DX,DEF,REFILL -26-13AUG13-1/1

Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) bako valymas

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nepatektų į akis. Jei medžiaga pateks į akis, nedelsdami 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Medžiagų saugos duomenų lapo (MSDS) nuoroda dėl papildomos informacijos.

SVARBU: Jeigu DEF išsilieja ar paliečia bet kokį kitą paviršių nei laikymo bako, nedelsdami nuvalykite paviršių švariu vandeniu. DEF ėda dažytus ir nedažytus metalinius paviršius ir gali deformuoti kai kuriuos plastmasinius ir guminius komponentus.

Išsiliejęs DEF, jei bus paliktas išdžiūti, arba jei bus tik nuvalytas skudurėliu, palieka baltas apnašas. Netinkamai nuvalytas išsiliejęs DEF gali sutrukdyti diagnozuoti selektyviosios katalizinės redukcijos (SCR) sistemos nuotėkių problemas.

Jeigu į DEF baką įpilama pašalinė medžiaga ar skystis, išleiskite DEF baką, išplaukite ir įpilkite naujo DEF.

Jeigu DEF kokybė abejotina, ištraukite iš DEF bako mėginį ir padėkite į švarų konteinerį. DEF turi būti skaidrus kaip krištolas su lengvu amoniako kvapu. Jeigu DEF atrodo drumstas, spalvotas ar turi stiprų amoniako kvapą, panašu, kad jis neatitinka specifikacijos. Nereikėtų naudoti tokios būklės DEF.

1. Išimkite išleidimo angos kaištį (jei įrengtas) ir išleiskite arba išpumpuokite iš DEF bako blogą DEF.

PASTABA: Valymas gali vykti, kai DEF bakas įmontuotas arba išimtas.

2. Išvalykite DEF baką nauju DEF.

   Prieš paleidžiant variklį, DEF turi praeiti vizualinį, kvapo ir koncentracijos tikrinimus. Išsamesnę informaciją žr. Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skystis (DEF) – naudojimui su varikliais, kuriuose įrengta selektyvioji katalizinė redukcija (SCR) sk. Degalai, tepalai ir aušinimo skystis.

3. Išleiskite arba išpumpuokite DEF baką.

PASTABA: Kartokite etapus 2—3, kol bus išvalytas DEF bakas.

4. Keiskite DEF dozatoriaus filtrą.
5. Į DEF baką įdėkite išleidimo angos kaištį, jei išimtas. Įmontuokite DEF baką, jei išimtas.
6. Užpildykite DEF baką nauju DEF.
7. Patikrinkite DEF koncentraciją DEF refraktometru JDG11594 ar JDG11684. Tinkama DEF koncentracija yra 31,8% — 33,2%. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į įgaliotąjį atstovą.
8. Jeigu DEF neatitinka specifikacijos, neatrodo skaidrus ar neturi lengvo amoniako kvapo, susisiekite su įgaliotu atstovu.

DX,DEF,CLEANTANK -26-12JUL13-1/1

Dyzelinių variklių išmetamųjų dujų apdorojimo skysčio (DEF) utilizavimas

Nors yra mažai problemų dėl nedidelio DEF kiekio išsiliejimo ant žemės, didelius DEF kiekius reikėtų surinkti. Jeigu pasitaiko didelis išsiliejimas, susisiekite su vietine aplinkosaugos institucija dėl išvalymo pagalbos.

Jeigu didelis DEF kiekis neatitinka specifikacijos, susisiekite su DEF tiekėju dėl pagalbos jį utilizuojant. Neišpilkite ant žemės didelių DEF kiekių ar nenuleiskite į nuotėkų valymo įrenginius.

DX,DEF,DISPOSE -26-13JUN13-1/1

Dyzelinio variklio aušinimo skystis (variklio su šlapiosiomis cilindro įvorėmis)

Tinkami aušinimo skysčiai

Tinkami tokie paruošti variklio aušinimo skysčiai:

- **John Deere COOL-GARD™II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

COOL-GARD II paruoštas aušinimo skystis būna kelių koncentracijų su skirtingomis apsaugos nuo užšalimo ribomis, kaip parodyta pateikiamoje lentelėje.

COOL-GARD II premiksas	Apsaugos nuo užšalimo riba
COOL-GARD II 20/80	-9 °C (16 °F)
COOL-GARD II 30/70	-16 °C (3 °F)
COOL-GARD II 50/50	-37 °C (-34 °F)
COOL-GARD II 55/45	-45 °C (-49 °F)
COOL-GARD II 60/40	-49 °C (-56 °F)
COOL-GARD II 60/40	-52 °C (-62 °F)

Ne visi COOL-GARD II premikso produktai prieinami visose šalyse.

Naudokite COOL-GARD II PG, kai reikalingas netoksiškas aušinimo skystis.

Papildomai rekomenduojami aušinimo skysčiai

Taip pat rekomenduojamos šie variklio aušinimo skysčiai:

- John Deere COOL-GARD II koncentratas pagamintas iš 40%—60% koncentrato mišinio su kokybišku vandeniu.

SVARBU: Maišydami aušinimo skysčio koncentratą su vandeniu, nenaudokite mažesnės nei 40% ar didesnės nei 60% koncentracijos aušinimo skysčio. Mažesnė nei 40% koncentracija nepakankamai apsaugoja nuo korozijos. Didesnės nei 60% koncentracijos aušinimo skystis gali užšalti ir sukelti aušinimo sistemos sutrikimus.

Kiti aušinimo skysčiai

Kiti etilenglikolio ar propilenglikolio pagrindu pagaminti aušinimo skysčiai gali būti naudojami, jeigu jie atitinka tokią specifikaciją:

- Paruoštas aušinimo skystis atitinka ASTM D6210 reikalavimus
- Aušinimo skysčio koncentratas, atitinkantis ASTM D6210 reikalavimus 40—60% koncentrato mišinyje su kokybišku vandeniu

Jeigu nėra aušinimo skysčio, kuris atitiktų vieną iš šių specifikacijų, naudokite aušinimo skysčio koncentratą arba paruoštą aušinimo skystį, kurio minimalios cheminės ir fizinės savybės yra tokios:

- Apsaugoja cilindro įvorę nuo kavitacijos pagal John Deere kavitacijos tikrinimo metodą ar tiriant autoparką, paleidus virš 60% leistinąja apkrova
- Paruoštas su kokybišku kompleksu be nitritų priedų
- Apsaugoja aušinimo sistemos metalus (ketaus, aliuminio lydinius bei vario lydinius, tokius, kaip žalvaris) nuo korozijos

Vandens kokybė

Vandens kokybė svarbi aušinimo sistemos eksploatacinėms savybėms. Rekomenduojamas distiliuotas, dejonizuotas arba demineralizuotas vanduo pagaminti variklio aušinimo skysčio koncentratui su etilenglikoliu ir propilenglikoliu.

Aušinimo skysčio keitimo intervalai

Išleiskite ir išplaukite srove aušinimo sistemą, vėl įpilkite šviežio aušinimo skysčio nurodytu intervalu, kuris priklauso nuo naudojamo aušinimo skysčio.

Kai naudojate COOL-GARD II ar COOL-GARD II PG, tai keitimo intervalas yra 6 metai arba 6000 eksploatacijos valandų.

Jei naudojate kitokį negu COOL-GARD II arba COOL-GARD II PG aušinimo skystį, sumažinkite skysčio keitimo intervalą iki 2 metų ar 2000 darbo valandų.

SVARBU: Nenaudokite aušinimo sistemos sandarinimo priedų ar antifrizo su sandarinimo priedais.

Nemaišykite etilenglikolio ir propilenglikolio aušinimo skysčių.

Nenaudokite aušinimo skysčių, kuriuose yra nitritų.

COOL-GARD yra Deere & Company prekės ženklas

DX,COOL3 -26-15MAY13-1/1

John Deere COOL-GARD™ II aušinimo skysčio užpildas

Dirbant varikliui, kai kurie aušinimo skysčio priedai palaipsniui išsenka. COOL-GARD™ II premiksas ir COOL-GARD II koncentratas, tarp keitimo intervalų vėl įpilkite aušinimo skysčio priedų papildydami COOL-GARD II aušinimo skysčio užpildu.

COOL-GARD II aušinimo skysčio užpildo nereikėtų pilti, jei to nenurodo COOL-GARD II testavimo juostelės. Šios testavimo juostelės pateikia paprastą, veiksmingą metodą, nurodantį, kaip tikrinti variklio aušinimo skysčio užšalimo tašką, priedų lygius ir pH.

Tikrinkite aušinimo skysčio tirpalą kas 12 mėnesių ir kai tik nuotėkių ar perkaitimo metu prarandama daug aušinimo skysčio.

SVARBU: Nenaudokite COOL-GARD II testavimo juostelių su COOL-GARD II PG.

COOL-GARD II aušinimo skysčio užpildas yra chemiškai suderinta priedų sistema, skirta naudoti su visais COOL-GARD II aušinimo skysčiais. COOL-GARD II aušinimo skysčio užpildas neskirtas naudojimui su turinčiais nitritų aušinimo skysčiais.

SVARBU: Nepilkite papildomo aušinimo skysčio priedo, kai aušinimo sistema išleidžiama ir užpildoma iš naujo su:

- **John Deere COOL-GARD II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

Naudojant nerekomenduojamus papildomus aušinimo skysčio priedus, gali susidaryti priedo nuosėdos, užšalti aušinimo skystis ar atsirasti aušinimo sistemos komponentų korozija.

Įpilkite rekomenduojamos koncentracijos COOL-GARD II aušinimo skysčio užpildo. NEPILKITE didesnio kiekio nei yra rekomenduojamas.

COOL-GARD yra Deere & Company prekės ženklas

DX,COOL16 -26-15MAY13-1/1

Darbas esant šiltam vidutiniam klimatui

John Deere varikliai skirti darbui naudojant rekomenduojamus variklio aušinimo skysčius.

Visada naudokite rekomenduojamą variklio aušinimo skystį, net dirbdami geografiniuose regionuose, kuriuose nereikalinga apsauga nuo užšalimo.

SVARBU: Vanduo gali būti naudojamas vietoje aušinimo skysčio *tik avarinėse situacijose.*

Putojimas, įkaitusio aliuminio paviršiaus ir geležies korozija, kalkių nuosėdų susidarymas ir kavitacija atsiranda tada, kai vietoje aušinimo skysčio naudojamas vanduo, net jei įpilama aušinimo skysčio priedų.

Išleiskite aušinimo sistemą ir kaip galima greičiau įpilkite rekomenduojamo variklio aušinimo skysčio.

DX,COOL6 -26-15MAY13-1/1

Vandens kokybė, reikalinga maišymui su aušinimo skysčio koncentratu

Variklio aušinimo skysčiai yra trijų cheminių komponentų derinys: etilenglikolio (EG) ar propilenglikolio (PG) antifrizas, antikorozinių aušinimo skysčio priedai ir kokybiškas vanduo.

Vandens kokybė svarbi aušinimo sistemos eksploatacinėms savybėms. Rekomenduojamas distiliuotas, dejonizuotas arba demineralizuotas vanduo pagaminti variklio aušinimo skysčio koncentratui su etilenglikoliu ir propilenglikoliu.

Visas aušinimo sistemoje naudojamas vanduo turi atitikti tokias minimalias kokybės specifikacijas:

Chloridai	<40 mg/l
Sulfatai	<100 mg/l
Bendras kietųjų medžiagų kiekis	<340 mg/l
Bendras ištirpusios medžiagos I kietumas	<170 mg/l
pH	5.5—9.0

SVARBU: Nenaudokite buteliuose laikomo geriamo vandens, kadangi jame dažnai būna didesnės koncentracijos ištirpusių medžiagų.

Apsauga nuo užšalimo

Atitinkamos glikolio ir vandens koncentracijos variklio aušinimo skystyje nustato apsaugos nuo užšalimo ribą.

Etilenglikolis	Apsaugos nuo užšalimo riba
40%	-24 °C (-12 °F)
50%	-37 °C (-34 °F)
60%	-52 °C (-62 °F)
Propilenglikolis	**Apsaugos nuo užšalimo riba**
40%	-21 °C (-6 °F)
50%	-33 °C (-27 °F)
60%	-49 °C (-56 °F)

NENAUDOKITE aušinimo skysčio-vandens mišinio didesnės nei 60% etilenglikolio ar 60% propilenglikolio koncentracijos.

DX,COOL19 -26-15MAY13-1/1

Aušinimo skysčio užšalimo taško tikrinimas

Aušinimo skysčio refraktometro naudojimas yra greičiausias, lengviausias ir tiksliausias būdas aušinimo skysčio užšalimo taškui nustatyti. Šis būdas yra tikslesnis nei matuojant testavimo juostele ar hidrometru, kuris gali duoti prastus rezultatus.

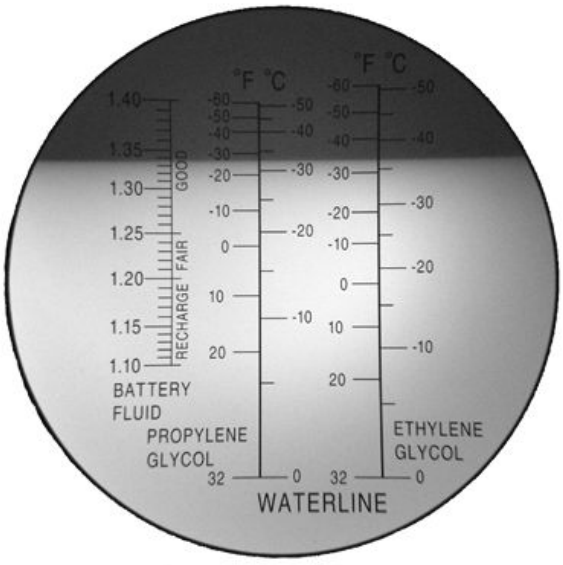
Aušinimo skysčio refraktometrą galima įsigyti iš John Deere įgalioto atstovo pagal SERVICEGARD™ įrankių programą. Detalė numeris 75240 suteikia ekonominį sprendimą tiksliam užšalimo taškui nustatyti laukuose.

Kad galėtumėte naudoti šį įrankį:

1. Leiskite aušinimo sistemai atvėsti iki aplinkos temperatūros.
2. Atidarykite radiatoriaus dangtelį, kad pasirodytų aušinimo skystis.
3. Pasinaudodami įdėta pipete, paimkite nedidelį aušinimo skysčio mėginį.
4. Atidarykite refraktometro dangtelį, uždėkite ant stiklo vieną lašą aušinimo skysčio ir uždarykite dangtelį.
5. Pažiūrėkite per okuliarą ir, jei reikia, sufokusuokite.
6. Užsirašykite sąraše pateikiamą užšalimo tašką pagal tikrinamo aušinimo skysčio tipą (etilenglikolio ar propilenglikolio).

TS1732 —UN—04SEP13

SERVICEGARD™ dalies numeris 75240



TS1733 —UN—04SEP13

Vaizdas su 50/50 aušinimo skysčio lašu, uždėtu ant refraktometro stiklo

SERVICEGARD yra Deere & Company prekės ženklas

DX,COOL,TEST -26-13JUN13-1/1

Dyzelinio variklio įdirbimo alyva — sertifikuota, kaip neturinti emisijos ir sertifikuota Tier 1, Tier 2, Tier 3, I pakopos, II pakopos ir III pakopos

Nauji varikliai gamykloje užpildomi John Deere Break-In™ ar John Deere Break-In Plus™ variklio alyva. Jei reikia, įvažinėjimo laikotarpiu įpilkite atitinkamai John Deere Break-In™ arba Break-In Plus™ variklio alyvos tiksliai nurodytam alyvos lygiui palaikyti.

Paleiskite variklį skirtingomis sąlygomis, ypač dirbant didelėmis apsukomis tuščiąja eiga, kad tinkamai įsistatytų variklio komponentai.

Jeigu John Deere Break-In™ variklio alyva naudojama naujo arba atnaujinto variklio pradinio eksploatavimo metu, pakeiskite alyvą ir filtrą daugiausiai po 100 valandų.

Jeigu naudojate "John Deere Break-In Plus™" variklio alyvą, keiskite ją ir filtrą mažiausiai kas 100 valandų. Maksimalus keitimo intervalas yra toks pats kaip "John DeerePlus-50™ II" ar "Plus-50™" alyvos.

Atlikę variklio remontą, įpilkite į variklį John Deere Break-In™ ar Break-In Plus™ variklio alyvos.

Jei nėra John Deere Break-In™ ar Break-In Plus™ variklio alyvos, naudokite SAE 10W-30 klampumo klasės dyzelinio variklio alyvą, atitinkančią vieną iš nurodytų kriterijų ir keiskite alyvą ir filtrą mažiausiai kas 100 eksploatacijos val.:

- API kokybinė klasifikacija CE
- API kokybinė klasifikacija CD
- API kokybės klasifikacija CC
- ACEA alyvų eilė E2
- ACEA alyvų eilė E1

SVARBU: Nenaudokite Plus-50™ II, Plus-50™ ar variklio alyvų, kurios atitinka vieną iš šių kriterijų naujo ar rekonstruoto variklio pradiniam įdirbimui:

API CK-4	**ACEA E9**
API CJ-4	**ACEA E7**
API CI-4 PLUS	**ACEA E6**
API CI-4	**ACEA E5**
API CH-4	**ACEA E4**
API CG-4	**ACEA E3**
API CF-4	
API CF-2	
API CF	

Šios alyvos nesuteiks galimybės tinkamai įdirbti variklio.

Variklių alyvą John Deere Break-In Plus™” galima naudoti John Deere dyzeliniams varikliams visuose emisijos sertifikavimo lygiuose.

Po įdirbimo laikotarpio naudokite John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ arba kitą dyzelinių variklių alyvą, kaip rekomenduojama šioje instrukcijoje.

Break In yra Deere & Company prekės ženklas.
"Break-In Plus" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.
Plus-50 yra Deere & Company prekės ženklas.

DX,ENOIL4 -26-02NOV16-1/1

John Deere Break-In Plus™ variklių alyva — Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo ir IV etapo

Nauji varikliai gamykloje užpildomi John Deere Break-In Plus™ variklių alyva. Jei reikia, įdirbimo laikotarpiu įpilkite John Deere Break-In Plus™ variklių alyvos nurodytam alyvos lygiui palaikyti.

Paleiskite variklį skirtingomis sąlygomis, ypač dirbant didelėmis apsukomis tuščiąja eiga, kad tinkamai įsistatytų variklio komponentai.

Pirmą kartą paleidę naują ar rekonstruotą variklį, keiskite alyvą ir filtrą praėjus mažiausiai 100 valandų ir daugiausiai praėjus laikui, kuris tiksliai nurodytas John Deere Plus-50™ II alyvai keisti.

Atlikę variklio kapitalinį remontą, įpilkite į variklį John Deere Break-In Plus™ variklių alyvos.

Jeigu nėra John Deere Break-In Plus™ variklių alyvos, naudokite SAE 10W-30 klampumo klasės dyzelinio variklių alyvą, atitinkančią vieną iš nurodytų kriterijų:

- API aptarnavimo kategorija CK-4
- API aptarnavimo kategorija CJ-4
- ACEA alyvų eilė E9
- ACEA alyvų eilė E6

Break-In Plus yra Deere & Company prekės ženklas
"Plus-50" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

Jei pirmą kartą paleidus naują ar rekonstruotą variklį naudojama viena iš nurodytų alyvų, keiskite alyvą ir filtrą mažiausiai kas 100 ir daugiausiai kas 250 eksploatacijos valandų.

SVARBU: Naujo ar rekonstruoto variklio pradinio įdirbimo metu nenaudokite jokių kitų variklių alyvų.

Variklių alyvą John Deere Break-In Plus™" galima naudoti John Deere dyzeliniams varikliams visuose emisijos sertifikavimo lygiuose.

Po įvažinėjimo laikotarpio naudokite John Deere Plus-50™ II ar kitą šioje instrukcijoje rekomenduojamą dyzelinių variklių alyvą.

DX,ENOIL16 -26-02NOV16-1/1

Dyzelinių variklių alyva — Tier 2 ir II etapo

Pasirinkdami alyvos klampumą, atsižvelkite į oro temperatūrą, numatomą iki kito alyvos keitimo.

Tinkamesnė John Deere Plus-50™ II alyva.

Tai pat rekomenduojama John Deere Plus-50™.

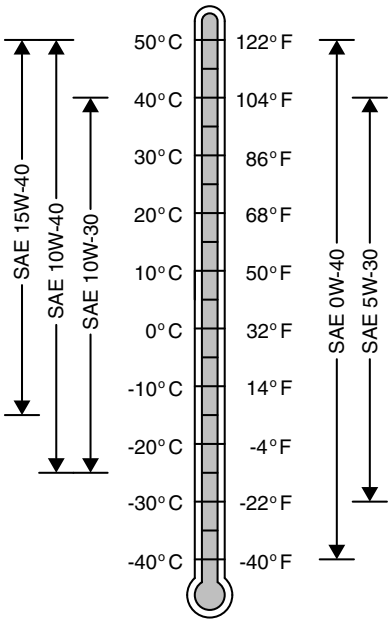
Kitokią alyvą galima naudoti, jei ji atitinka vieną ar daugiau tokių kriterijų, kaip:

- John Deere Torq-Gard™
- API aptarnavimo kategorija CK-4
- API aptarnavimo kategorija CJ-4
- API eksploatacijos kategorija CI-4 PLUS
- API Eksploatacijos kategorija CI-4
- API Eksploatacijos kategoriją CH-4
- ACEA alyvų eilė E9
- ACEA alyvų eilė E7
- ACEA alyvų eilė E6
- ACEA alyvų eilė E5
- ACEA alyvų eilė E4

Tinkamesnės didelio klampumo dyzelinio variklio alyvos.

Dyzelinių degalų kokybė ir degalų sieros kiekis turi atitikti visus dujų emisijos reglamentus, galiojančius variklio eksploatavimo zonoje.

"Plus-50" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.
Torq-Gard yra Deere & Company prekės ženklas



Alyvos klampumas įvairiems oro temperatūros diapazonams

NENAUDOKITE dyzelinių degalų, kurių sieros kiekis didesnis nei 10000 mg/kg (10000 ppm).

DX,ENOIL7 -26-02NOV16-1/1

Dyzelinių variklių alyva — Interim Tier 4, Final Tier 4, III B etapo ir IV etapo

Pasirinkdami alyvos klampumą, atsižvelkite į oro temperatūrą, numatomą iki kito alyvos keitimo.

John Deere Plus-50™ II yra rekomenduojama variklio alyva.

Galima pratęsti techninės priežiūros intervalus, kai naudojama John Deere Plus-50™ II variklio alyva. Žr. variklio alyvos išleidimo intervalų lentelę ir dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere atstovą.

Jeigu nėra John Deere Plus-50™ variklių alyvos, galima naudoti variklių alyvą, kuri atitinka vieną ar daugiau tokių faktorių, kaip:

- API aptarnavimo kategorija CK-4
- API aptarnavimo kategorija CJ-4
- ACEA alyvų eilė E9
- ACEA alyvų eilė E6

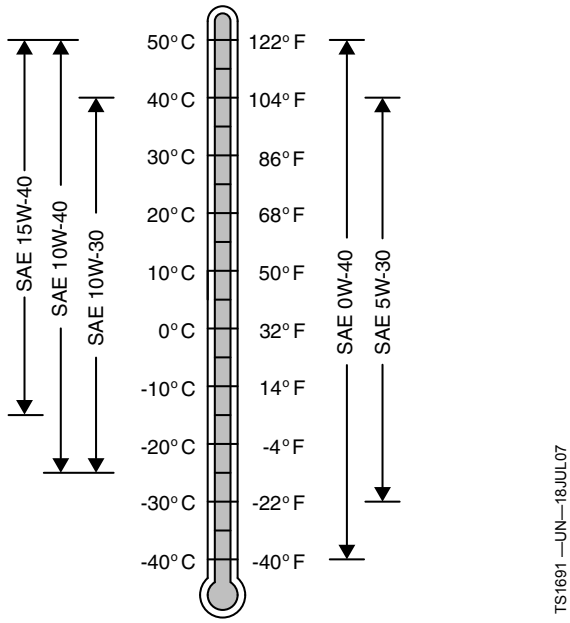
NENAUDOKITE variklių alyvos, kurioje yra daugiau nei 1,0% sulfatinių pelenų, 0,12% fosforo ar 0,4% sieros.

Tinkamesnės didelio klampumo dyzelinio variklio alyvos.

Dyzelinių degalų kokybė ir degalų sieros kiekis turi atitikti visus dujų emisijos reglamentus, galiojančius variklio eksploatavimo zonoje.

SVARBU: Naudokite tik labai mažai sieros turinčius dyzelinius degalus (ULSD), kuriuose maksimalus sieros kiekis 15 mg/kg (15 ppm).

Plus-50 yra Deere & Company prekės ženklas



Alyvos klampumas įvairiems oro temperatūros diapazonams

DX,ENOIL14 -26-02NOV16-1/1

Dyzelinių variklių alyvos tech. priežiūros intervalas dirbant dideliuose aukščiuose

Kad išvengtumėte per didelio alyvos skilimo ir galimo variklio sugadinimo, sumažinkite alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalus iki 50% rekomenduojamų reikšmių, kai variklis dirba aukščiuose virš **1675 m (5500 ft)**.

Alyvos analizė gali leisti pailginti tech. priežiūros intervalus.

Naudokite tik patvirtintas alyvos rūšis.

Pirmųjų valandų pavyzdys	Atitinka darbo valandas praleistas dideliuose aukščiuose
125	60
150	75
175	85
200	100
250	125
275	135
300	150
350	175
375	185
400	200
500	250

DX,ENOIL,SERV,HIALT -26-11NOV14-1/1

Variklių alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai — Tier 2 ir II pakopos varikliai

Rekomenduojami alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai priklauso nuo karterio padėklo talpos, naudojamos variklių alyvos ir filtro tipo bei dyzeliniuose degaluose esančio sieros kiekio. Faktiniai techninės priežiūros intervalai priklauso nuo eksploatacijos ir priežiūros pobūdžio.

Atlikite alyvos analizę alyvos būklei įvertinti ir padėti pasirinkti reikiamam alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalui. Dėl išsamesnės informacijos apie variklių alyvos tyrimą susisiekite su John Deere įgaliotu atstovu.

Keiskite alyvą ir alyvos filtrą mažiausiai kartą per 12 mėnesių, net jeigu yra mažiau eksploatacijos valandų nei rekomenduoja techninės priežiūros intervalai.

Sieros kiekis dyzeliniuose degaluose turi neigiamos įtakos variklio alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalams.

- Rekomenduojama naudoti degalus, kuriuose sieros kiekis mažesnis nei 2000 mg/kg (2000 ppm).
- Naudojimas dyzelinių degalų, kurių sieros kiekis 2000–5000 mg/kg (2000–5000 ppm), SUMAŽINA alyvos ir filtro keitimo intervalą.
- PRIEŠ naudodami dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis didesnis nei 5000 mg/kg (5000 ppm), susisiekite su John Deere atstovu.

SVARBU: Kad nesugadintumėte variklio:

- **Sumažinkite alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalus 50 %, naudodami didesnio nei B20 santykio biodyzelino mišinius. Alyvos analizė gali leisti pailginti tech. priežiūros intervalus.**
- **Naudokite tik patvirtintas alyvos rūšis.**

Patvirtintos alyvos rūšys:

- "Plus-50 alyvos" apima John Deere Plus-50™ II ir John Deere Plus-50™.
- “Kitos alyvos” yra John Deere Torq-Gard™, API CK-4, API CJ-4, API CI-4 PLUS, API CI-4, API CH-4, ACEA E9, ACEA E7, ACEA E6, ACEA E5 ir ACEA E4.

Variklio alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalai	
Sieros kiekis degaluose	mažesnis nei 2000 mg/kg (2000 ppm)
Alyvos "Plus-50"	Kas 375 valandų
Kitokios alyvos	Kas 250 valandų
Sieros kiekis degaluose	2000–5000 mg/kg (2000–5000 ppm)
Alyvos "Plus-50"	Kas 275 valandų
Kitokios alyvos	Kas 150 valandų
Sieros kiekis degaluose	5000–10000 mg/kg (5000–10000 ppm)
Alyvos "Plus-50"	187 valandų (kreipkitės į John Deere atstovą)
Kitokios alyvos	125 valandų (kreipkitės į John Deere atstovą)
Alyvos tyrimas gali pratęsti “kitokių alyvų” tech. priežiūros intervalą iki maksimumo neviršijant Plus-50 alyvų intervalo. Alyvos analizė reiškia alyvos pavyzdžių paėmimą 50 valandų intervalais lyginant su įprastiniu tech. priežiūros intervalu, kol bus nurodoma eksploatavimo termino datos pabaiga, arba kol bus pasiektas maksimalus John Deere Plus-50 alyvų tech. priežiūros intervalas.	

"Plus-50" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.
"Torq-Gard" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

DX,ENOIL12,T2,STD -26-02NOV16-1/1

Variklių alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai — Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo ir IV etapo varikliai

Rekomenduojami alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai priklauso nuo karterio padėklo talpos, naudojamos variklių alyvos ir filtro tipo bei dyzeliniuose degaluose esančio sieros kiekio. Faktiniai techninės priežiūros intervalai priklauso nuo eksploatacijos ir priežiūros pobūdžio.

Atlikite alyvos analizę alyvos būklei įvertinti ir padėti pasirinkti reikiamam alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalui. Dėl išsamesnės informacijos apie variklių alyvos tyrimą susisiekite su John Deere įgaliotu atstovu.

Keiskite alyvą ir alyvos filtrą mažiausiai kartą per 12 mėnesių, net jeigu yra mažiau eksploatacijos valandų nei rekomenduoja techninės priežiūros intervalai.

Sieros kiekis dyzeliniuose degaluose turi neigiamos įtakos variklio alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalams. Didesni sieros kiekiai degaluose sumažins alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalus.

REIKIA naudoti dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis mažesnis nei 15 mg/kg (15 ppm).

Varikliui dirbant dideliame aukštyje, mažinami alyvos keitimo intervalai. Papildomą informaciją žr. Dyzelinių variklių alyvos tech. priežiūros intervalas dirbant dideliame aukštyje.

"Plus-50" yra "Deere & Company" prekės ženklas

SVARBU: Kad nesugadintumėte variklio:

- **Sumažinkite alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalus 50 %, kai naudojate didesnio nei B20 santykio biodyzelino mišinius. Alyvos analizė gali leisti pailginti tech. priežiūros intervalus.**
- **Naudokite tik patvirtintas alyvos rūšis.**

Patvirtintos alyvos rūšys

- John Deere Plus-50™ II
- Į "Kitas alyvas" įeina API CK-4, API CJ-4, ACEA E9 ir ACEA E6

Variklio alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalai	
"John Deere Plus-50™ II"	400 val.
Kitokios alyvos	250 val.
Alyvos tyrimas gali pratęsti "Kitokių alyvų" tech. priežiūros intervalą iki maksimumo neviršijant Plus-50™ II alyvų intervalo. Alyvos analizė reiškia alyvos pavyzdžių paėmimą 50 valandų intervalais lyginant su įprastiniu tech. priežiūros intervalu, kol bus nurodoma eksploatavimo termino datos pabaiga, arba kol bus pasiektas maksimalus John Deere Plus-50 II alyvų tech. priežiūros intervalas.	

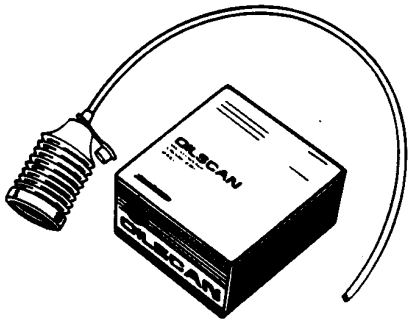
OUO6075,000457B -26-05JAN17-1/1

Oilscan™ ir CoolScan™

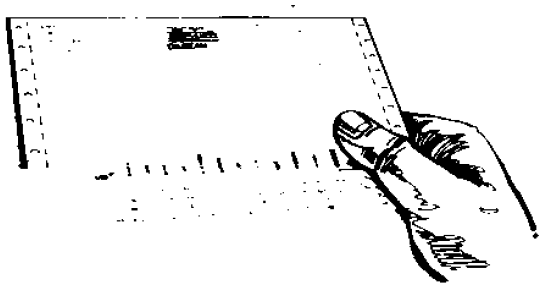
Oilscan™ ir CoolScan™ yra John Deere atrinkimo/diskretizavimo programos, padedančios kontroliuoti mašinos darbines charakteristikas ir nustatyti galimas problemas, užkertant kelią gedimams atsirasti.

Alyvos ir aušinimo skysčio pavyzdžius reikėtų paimti iš kiekvienos sistemos prieš rekomenduojamą jų keitimo intervalą.

Pasitikrinkite pas John Deere oficialųjį atstovą dėl Oilscan™ ir CoolScan™ komplektų naudojimo galimybės.



T6828AB —UN—15JUN89



T6829AB —UN—26AUG11

Oilscan yra Deere & Company prekinis ženklas
CoolScan yra Deere & Company prekinis ženklas

DX,OILSCAN -26-13SEP11-1/1

ProDrive™ transmisija, CommandTouch™ kelių greičių nuožulniosios kameros pavara, hidrostatinė pavarų sistema, pagrindinė hidraulinė sistema ir pagrindinio variklio pavarų dėžės alyva

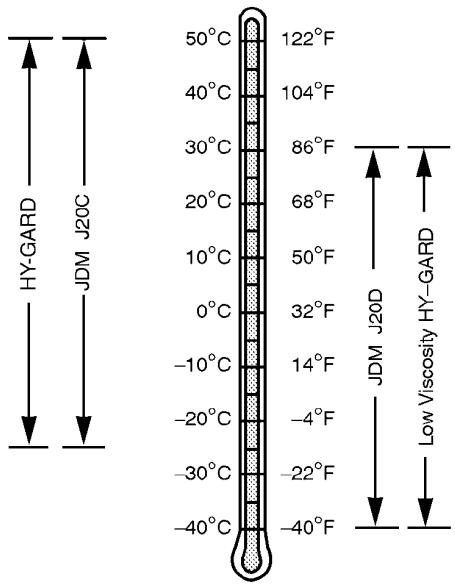
PASTABA: Mašinos gamykloje pripildomos John Deere Hy-Gard™ alyvos.

Aprobuotos tik tokios alyvos:

- John Deere Hy-Gard™
- Alyvos atitinkančios John Deere standartą JDM J20C

PASTABA: Naudojimui ypatingai žemose temperatūrose gali tikti tik:

- *Mažo klampumo Hy-Gard™ alyva*
- *Alyvos atitinkančios John Deere standartą JDM J20D*



ZX1030848 —UN—15SEP02

Hy-Gard yra Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,00046CB -26-30MAR17-1/1

Transmisijos (mechaninis perjungimas ir perjungimas mygtuku), pagrindinių pavarų, pakrovimo sraigto, pirminio tarpinio veleno ir dviejų greičių kuliamosios pavarų dėžės alyva

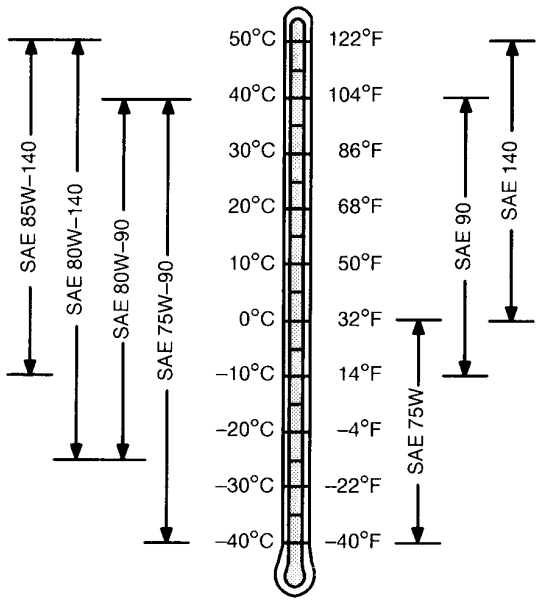
Pasirinkdami alyvos klampumą, atsižvelkite į oro temperatūrą, numatomą iki kito alyvos keitimo.

Rekomenduojamos tokios alyvos:

- John Deere GL-5 KRUMPLINĖS PAVAROS ARBA TRANSMISIJOS TEPALAS
- John Deere EXTREME-GARD™

Kitą alyvą galima naudoti, jei ji atitinka API eksploatacijos klasifikaciją GL-5.

Gaminio numeris	Aprašymas	Dydis
TY6252	80W/90 GL5 transmisijos tepalas	16 kg kibirėlis (35 lb kibirėlis)
TY6296	80W/90 GL5 transmisijos tepalas	0,9 l skardinė (1 qt skardinė)
TY6256	85W/140 GL5 transmisijos tepalas	16 kg kibirėlis (35 lb kibirėlis)
TY6345	85W/140 GL5 transmisijos tepalas	0,9 l skardinė (1 qt skardinė)



TS1653 —UN—14MAR96

EXTREME-GARD yra Deere & Company prekės ženklas.

OUO6075,00046CC -26-28MAR17-1/1

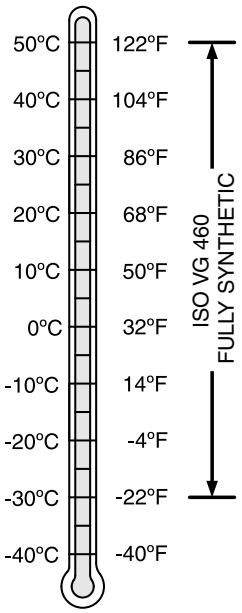
Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė

Rekomenduojama ši pavarų dėžės ši alyva:

- "John Deere" ISO VG 460 sintetinė alyva

Kitos pavarų dėžės alyvos gali būti naudojamos, jeigu jos atitinka visas specifikacijas:

- ISO VG 460 pavarų dėžės alyva pagal ISO12925-1, CKD tipas
- ANSI/AGMA 9005-E02 (EP)
- US Steel 224
- DIN 51517-3 (CLP)



Alyvos klampumas įvairiems oro temperatūros diapazonams

OUO6075,00046CD -26-28MAR17-1/1

Plastinis tepalas

Pasirinkite plastinį tepalą pagal NLGI tirštumo skaičius ir atsižvelkite į numatomą oro temperatūrą tarp techninio aptarnavimo laikotarpių.

Rekomenduojamas šis plastinis tepalas:

- John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341)

Kitokius plastinius tepalus galima naudoti, jei jie atitinka šiuos kriterijus:

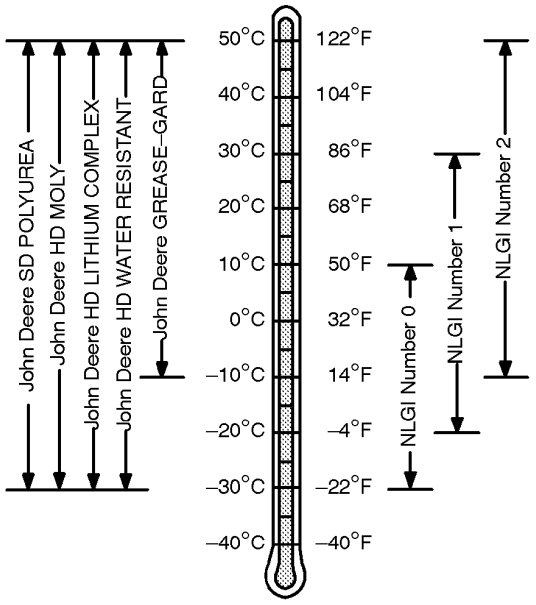
- NLGI eksploatacinių savybių klasifikaciją GC-LB

SVARBU: John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341) rekomenduojamas plastinis tepalas nuožulniosios kameros sukimo momento kumšteliniams davikliams.

Kai kurie tepalai tirštėja nedera su kitais.

Nedelsiant pakeiskite trūkstamas tepalines. Prieš naudojant tiršto tepalo švirkštą, gerai nuvalykite tepimo taškus.

Gaminio numeris	Aprašymas
TY6341	Universalus, aukštai temperatūrai ir aukštam slėgiui atsparus tirštas tepalas yra ypač efektyvus tepant besisukančius kontaktinius paviršius.



HX,AG,SF7350 -26-26OCT99-1/1

Stabdžių skystis (jeigu naudojamas)

SVARBU: Nuimdami bako gaubtelį, neleiskite teršalams patekti į baką.

Skystis turėtų būti 6 mm (1/4 in.) nuo viršaus.

Pilkite į baką SAE J1703d, DOT-3 arba DOT-4 hidraulinį stabdžių skystį.

OUO6075,0000AE9 -26-10DEC10-1/1

Alyvų filtrai

Tinkamam darbui ir tepimui yra labai svarbus alyvos filtravimas. John Deere prekės ženklo alyvos filtrai buvo suprojektuoti ir gaminami specialiai John Deere poreikiams.

John Deere filtrai tvirtai išlaiko filtruojamosios terpės kokybės technines sąlygas, filtro efektyvumo charakteristikas, sukibimo atsparumą tarp filtruojamosios terpės ir elemento aklidangčio, korpuso ilgaamžiškumo (jei taikomas) ir filtro sandariklio slėgio galimybes. Ne John Deere prekės ženklo alyvos filtrai gali neatitikti svarbiausių John Deere specifikacijų.

Alyvos filtrus visada keiskite reguliariai, kaip nurodyta šioje instrukcijoje.

DX,FILT1 -26-11APR11-1/1

Degalų filtrai

Moderniose degalų sistemose negalima per didelę reikšmę teikti degalų filtravimo svarbai. Dėl vis griežtėjančių išmetamų dujų nuostatų ir dėl galingesnių variklių būtina, kad degalų tiekimo sistema dirbtų aukštesniais slėgiais. Aukštesnius slėgius galima pasiekti tik naudojant degalų įpurškimo komponentus su labai tiksliais leistinais nuokrypiais. Šie tikslūs leistini gamybiniai nuokrypiai žymiai sumažino nuosėdų ir vandens kiekius.

John Deere prekės ženklo degalų filtrai buvo suprojektuoti ir gaminami specialiai John Deere varikliams.

Varikliui nuo nuosėdų ir vandens apsaugoti, visada keiskite variklio degalų filtrus, kaip nurodyta šioje instrukcijoje.

DX,FILT2 -26-21APR11-1/1

Alternatyvūs ir sintetiniai tepalai

Dėl kai kuriose geografinėse vietovėse esančių sąlygų gali prireikti kitokių savybių turinčios alyvos nei nurodyta šioje instrukcijoje.

Kai kurie John Deere gaminami aušinimo skysčiai ar alyvos gali būti nepardavinėjami jūsų gyvenamoje vietovėje.

Dėl informacijos ir rekomendacijų kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.

Sintetiniai tepalai gali būti naudojami, jei jie atitinka šioje instrukcijoje nurodytus reikalavimus.

Nurodyti instrukcijoje nustatytos temperatūros ribos ir keitimo intervalai galioja tiek įprastiems, tiek sintetiniams tepalams.

Rafinuoti bazinių komponentų produktai gali būti naudojami, jei paruoštas tepalas atitinka darbinių charakteristikų reikalavimus.

DX,ALTER -26-11APR11-1/1

Tepimo medžiagos laikymas

Jūsų įrenginys gali dirbti ypač efektyviai, jei naudosite tik švarius tepalus.

Tepalus laikykite tik švariuose induose.

Tepalus ir indus laikykite švarioje patalpoje, kurioje nebūtų dulkių, drėgmės ir kitų teršalų. Indus laikykite apverstus ant šono, kad nesusikauptų vandens ir nešvarumų.

Patikrinkite, ar visi indai yra tinkamai pažymėti, kad galėtumėte atpažinti, kas juose laikoma.

Tinkamai utilizuokite senus indus ir juose esančius alyvos likučius.

DX,LUBST -26-11APR11-1/1

Tepalų maišymas

Nemaišykite skirtingos rūšies arba tipo alyvos. Siekdami įvykdyti alyvos gamybai keliamus reikalavimus ir užtikrinti kokybiškas jos savybes, alyvos gamintojai į savo gaminamą alyvą deda atitinkamų priedų.

Sumaišius skirtingos rūšies alyvą, šie priedai gali būti neveiksmingi ir sumažinti tepimo savybes.

Dėl išsamios informacijos ir rekomendacijų kreipkitės į savo John Deere atstovą.

DX,LUBMIX -26-18MAR96-1/1

Techninės priežiūros intervalas – nustatymas arba ištrynimas

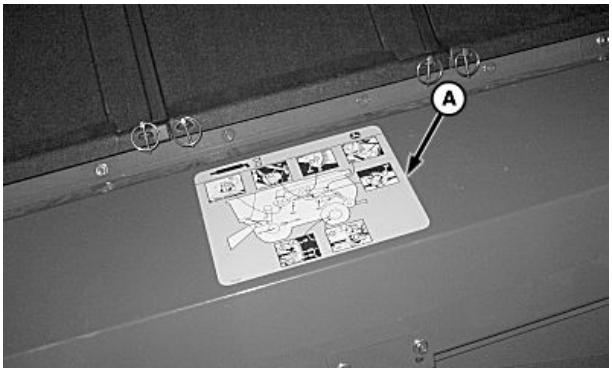
ĮSPĖJIMAS: Kad nesusižeistumėte, niekada mašinos, pjaunamosios ar variklio netepkite ar neatlikite techninės priežiūros jiems dirbant. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Techninės priežiūros kartai apskaičiuoti vidutinėms sąlygoms. Dažniau atlikite techninę priežiūrą, jei mašina dirba sunkiose sąlygose.

Daugiau informacijos apie techninės priežiūros intervalų nustatymą arba ištrynimą rasite skyriuje "Kalibravimo pagalba" arba "Operatoriaus stoties pagalba".

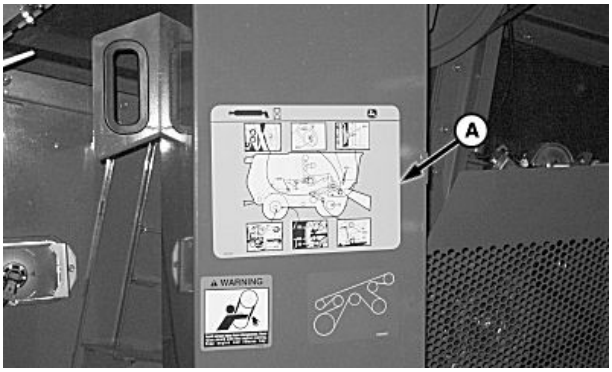
OUO6075,0004552 -26-20DEC16-1/1

Tepimo lipdukų vietos



H97176 —UN—30JUN10

Kairės pusės tepimo etiketė



H97177 —UN—30JUN10

Dešiniosios pusės tepimo lipdukas

A—Tepimo lipdukai

SVARBU: HillMaster mašinos: Saugokitės, kad nesuspaustų. Visada iki galo nuleiskite mašinos išlyginimo sistemą prieš lįsdami po mašina atlikti techninės priežiūros darbų arba reguliavimo. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Tepimo etiketės (A) rodo įvairias mašinos tepimo taškų vietas. Laikykitės lipdukuose pateikto tepimo laiko ir žr. valandinius intervalus šiame skyriuje dėl išsamesnės informacijos.

Dėl sugedusių ar perkaitusių guolių gali kilti gaisras. Siekdami sumažinti guolių gedimų ar perkaitimo atvejų skaičių, laikykitės šiame skyriuje pateiktų valandinių intervalų.

Augalų masė ir kt. nešvarumai gali kauptis apie guolius ir guolių gaubtus. Periodiškai tikrinkite ir valykite šias vietas per visą nuėmimo darbų dieną.

OUO6075,00044AF -26-14NOV16-1/1

Hidraulinės žarnos pakeitimas

Hidraulinės žarnos turėtų dažnai būti tikrinamos, ar nėra nuotėkių, užsisukimų, įpjovimų, įtrūkimų, išdilimų, korozijos, pažeistų laidų pynių ar kitų pakenkimo ar pažeidimo požymių. Susidėvėjusios arba pažeistos žarnos gali naudojant sugesti ir turi būti nedelsiant pakeistos. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl žarnų pakeitimo.

ĮSPĖJIMAS: Naudojant netinkamų parametrų žarnas gali sugesti mašina, būti sužeisti arba netgi žūti žmonės.

Jei žarnas reikia pagaminti, pasirūpinkite, kad jos būtų tokios pačios kokybės. Dėl žarnų specifikacijų kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Neteisingas žarnos ilgis ar išvedžiojimas gali padidinti žarnų susidėvėjimo arba sugadinimo galimybę. Naudokite seną žarną kaip orientyrą žarnos ilgiui ar išvedžiojimui.

Neteisingos jungtys gali sugadinti sujungiamas detales ar sukelti nuotėkį. Naudokite tik žarnų gamintojo patvirtintas plienines tvirtinimo detales. Naudokite teisingą dydį ir sriegio tipą, koks buvo pakeistos žarnos.

OUO6075,00043CC -26-12OCT16-1/1

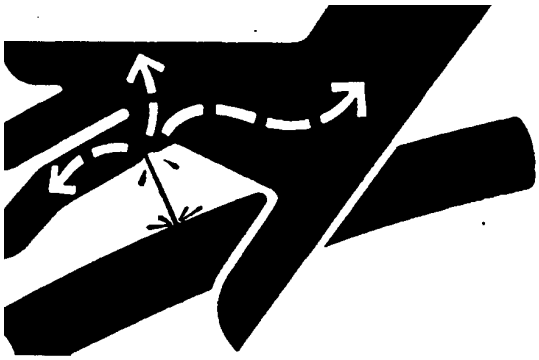
Hidraulinės sistemos švara

ĮSPĖJIMAS: Išsiveržęs slėgio veikiamas skystis gali prakirsti odą ir sunkiai sužeisti. Prieš atjungdami hidraulinę ar kitas sistemas, saugumo sumetimais iš anksto sumažinkite jose esantį slėgį. Sandariai priveržkite visas jos jungtis prieš padidindami sistemoje slėgį. Ieškodami nuotėkio naudokite kartono gabalėlį. Saugokite rankas ir kitas kūno dalis nuo aukšto slėgio skysčių.

Įvykus nelaimingam atsitikimui, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei koks nors skystis pažeidžia odą, per kelias valandas chirurginiu būdu sužeidimas turi būti pašalintas, nes kitaip ši vieta gali gangrenuoti. Gydytojai, nesusidūrę su tokio pobūdžio traumomis, turėtų pasikonsultuoti su Deere & Company medicinos skyriumi Moline, Ilinojaus valstijoje ar kitais kompetentingais šios srities specialistais.

Švara

Jei hidraulinę sistemą reikia atjungti techninei priežiūrai, apsaugokite žarnų, vamzdžių ir detalių angų galus nuo užteršimo, naudodami švarius, be pūkų rankšluosčius ar švarius plastmasinius maišelius.



X9811 —UN—23AUG88

Prieš montuodami bet kokią keičiamą žarną, mažiausiai dešimt sekundžių plaukite vidų nenaudotu dyzelinu arba nenaudotu standartiniu benziną valančiu tirpalu. Nenaudokite vandens, tirpių vandenyje valiklių ar suslėgto oro.

Nuimkite dangtį nuo universaliosios jungties ir prijunkite prie pjaunamosios prijungimo stotelės. Jungdami prie pjaunamosios nuvalykite universaliosios jungties paviršius, kad ant jų nebūtų purvo ir nešvarumų.

OUO6075,00043CD -26-12OCT16-1/1

Akumuliatoriaus slėgis

PASTABA: Dėl temperatūrų skirtumų akumuliatorius slėgis gali gerokai pakisti ir jį gali tekti koreguoti.

Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų "John Deere" atstovą.

OUO6075,00043CE -26-12OCT16-1/1

Tepimo simboliai

ĮSPĖJIMAS: Niekada netepkite ar neremontuokite kukurūzų pjaunamosios, kol dirba mašinos variklis.

Tepkite John Deere universaliu SD Polyurea plastiniu tepalu, atspariu aukštai temperatūrai/aukštam slėgiui tepalu ar panašiu SAE universaliu plastiniu tepalu, atspariu aukštai temperatūrai su ypatingomis slėgio charakteristikomis (EP), pagal ant simbolio pažymėtas valandas.

Tepkite John Deere SAE 30 skystu tepalu ar tirštesniu tepalu ant simbolio nurodytais valandiniais intervalais.

SVARBU: Rekomenduojami techninės priežiūros intervalai taikytini vidutinėms darbo sąlygoms. DAŽNIAU atlikite techninę priežiūrą, jei mašina dirba nepalankiose sąlygose.

OUO6075,0000852 -26-14MAR07-1/1

Atlikite mašinos techninę priežiūrą nustatytais intervalais

Atlikite tepimo, patikros ir reguliavimo darbus intervalais, kurie nurodyti lentelėse žemiau. Atlikite dalių techninės priežiūros darbus pagal pradinius reikalavimus. Pavyzdžiui, po 1 000 darbo valandų taip pat atlikite visų dalių techninę priežiūrą, kurių priežiūros intervalas yra kas 500 darbo valandų, kas 250 darbo valandų, kas 100 darbo valandų ir kas 25 darbo valandas arba kasdien.

SS43267,00006D2 -26-12AUG15-1/1

Svarbios pastabos

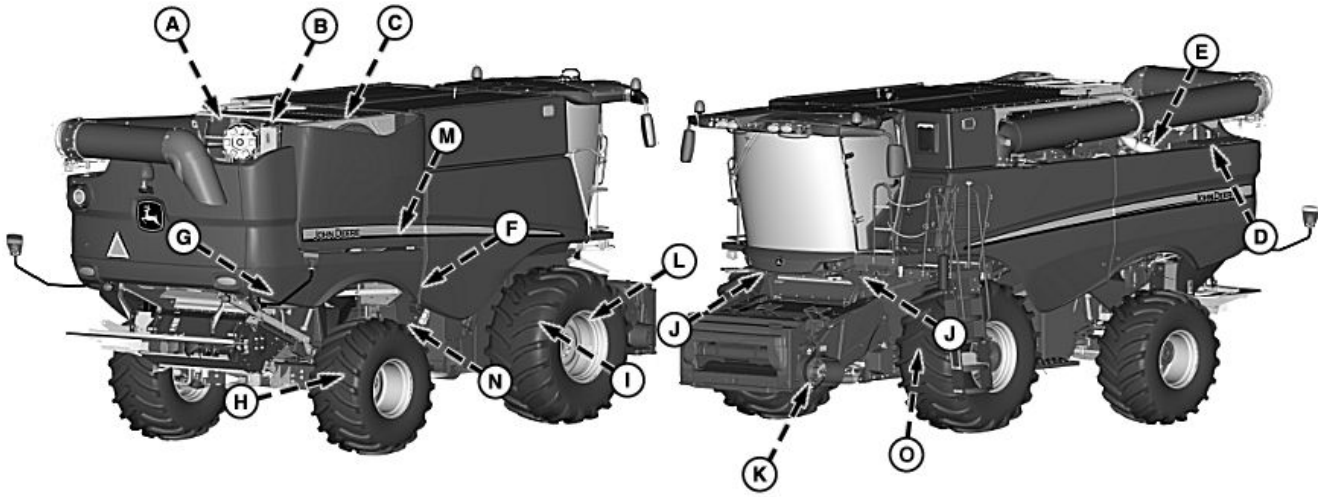
SVARBU: Prieš tepdami tepalą ir po to tepimo vietas išvalykite. Nedelsdami pakeiskite bet kokius prarastus arba sugadintus tepimo taškus.

Šiame skyriuje pateikti tepimo ir techninės priežiūros intervalai.

Atitinkamo intervalo skirsnyje nurodytos vietos ir procedūros.

OUO6075,00045A8 -26-25JAN17-1/1

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 10 valandų

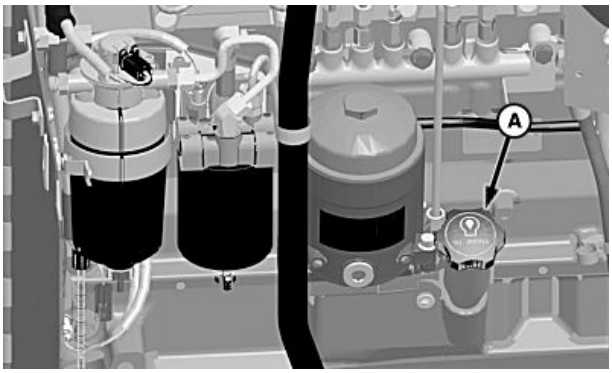


H121746 —UN—12JUN17

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 10 valandų
A	Patikrinkite variklio alyvos lygį	•
B	Aušinimo skysčio lygio patikrinimas	•
C	Išvalykite radiatoriaus valytuvą, alyvos aušintuvą, kondensatorių, radiatorių ir įsiurbiamo oro aušintuvą	•
D	Patikrinkite hidraulinę ir hidrostatinę alyvą	•
E	Patikrinkite pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvą	•
F	Išleiskite vandenį iš oro kompresoriaus rezervuaro (jei įrengtas)	•
G	Patikrinkite degalų stambaus valymo filtrą	•
H	Patepkite dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio ašis Patepkite dviejų ratų pavaros, didelės ir itin didelės apkrovos ašies kaklelio guolius / lankstinius kaiščius (daug purvo)	•
I	Patepkite išorinius pagrindinės pavaros guolius (daug purvo)	•
J	Išvalykite oro kondicioneriaus išleidimo žarną	•
K	Patepkite kintamojo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžę (S760 ir S770 mašinos) (sudėtingos sąlygos)	•
L	Patikrinkite akmenų gaudyklę	•
M	Patepkite nuosijų elevatoriaus frikcinę movą (S780, S785 ir S790 mašinos)	•
N	Nuobirų sistemos kamera (jeigu įrengta)	•
O	Pagrindinės pavaros lankstas ("HillMaster™" mašinos)	•

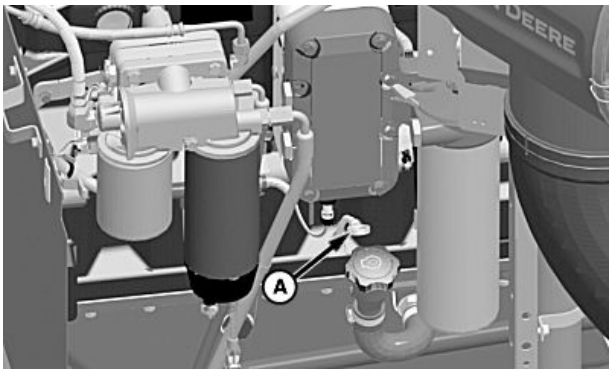
OUO6075,00046CE -26-12JUN17-1/1

Variklio alyvos lygis



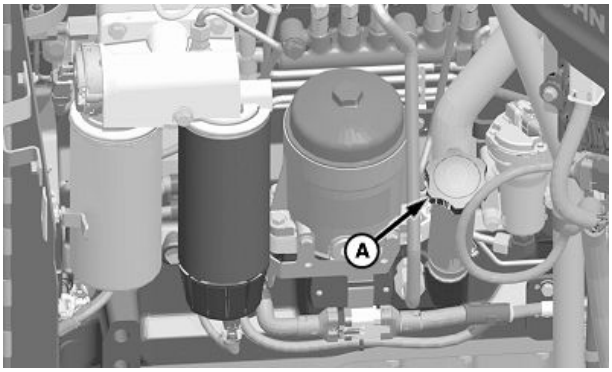
H95375 —UN—16FEB10

Tier 2 / II etapas (A tipas)



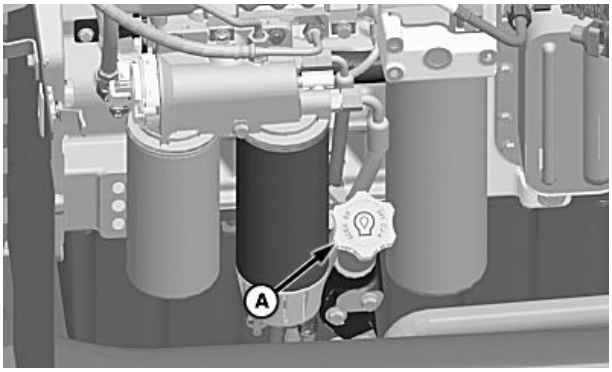
H95419 —UN—19FEB10

Tier 2 / II etapas (B tipas)



H95306 —UN—11FEB10

Final Tier 4 / IV etapas (A tipas)



H95396 —UN—17FEB10

Final Tier 4 / IV etapas (B tipas)

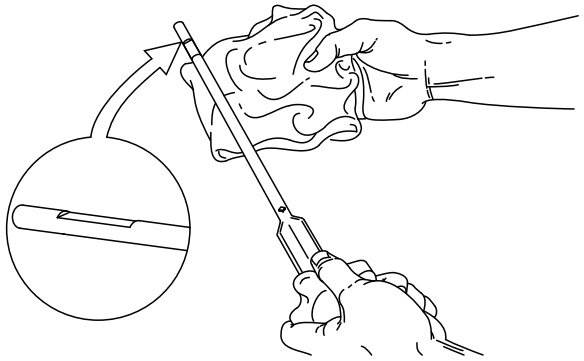
SVARBU: Svarbu palaikyti tinkamą mašininės alyvos lygį, kad būtų užtikrinta ilga variklio eksploatacijos trukmė. Alyvos lygį tikrinkite tuomet, kai mašina stovi ant lygaus paviršiaus.

PASTABA: Prieš ištraukdami lygio matuoklį, kai tikrinate alyvos lygį, įsitikinkite, kad jis iki galo įsuktas arba įstumtas į korpusą.

Kasdien tikrinkite mašininės alyvos lygį matuokliu (A). Nepaleiskite variklio, jei alyvos lygis yra žemiau matuoklio žymos ADD.

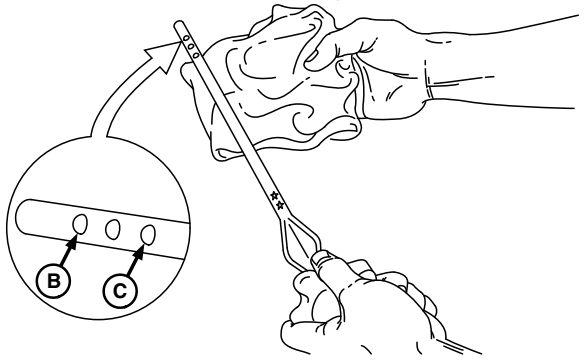
Ištraukite lygio matuoklį ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp atžymos ADD ir matuoklyje užbrūkšniuotos srities viršaus. Jeigu alyvos lygis yra žemiau žymos ADD, pagal poreikį įpilkite alyvos. Rekomendacijas dėl alyvos rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

A—Lygio matuoklis
B—Pripildymo atžyma (ADD)
C—Pilno atžyma (FULL)



H112961 —UN—17FEB15

Tier 2 / II etapas



H113142 —UN—11MAR15

Galutinės 4 pakopos / IV etapo

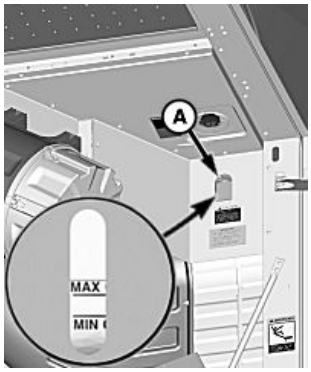
OUO6075,00044E4 -26-21DEC16-1/1

Variklio aušinimo skystis

Aušinimo skysčio lygis turi būti tarp linijų "Max Cold" (maksimalus šaltas) ir "Min Cold" (minimalus šaltas). Įpilkite reikiamą kiekį aušinimo skysčio, jeigu jo lygis yra žemiau linijos "Min Cold" (minimalus šaltas).

Tikrinkite variklio aušinimo skysčio lygį išsiplėtimo bakelyje (A), kai atvėsęs variklis. Lygis turi būti ties linija "Max Cold" (maks. šaltas).

A—Išsiplėtimo bakelis



H115495 —UN—19AUG15

OUO6075,00043FB -26-21DEC16-1/1

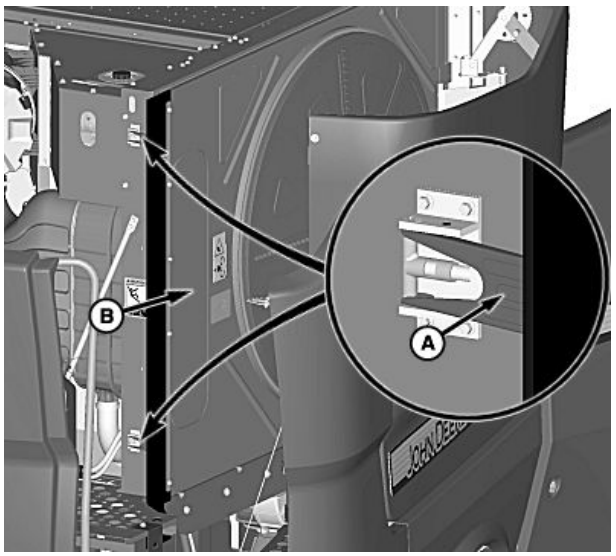
Radiatoriaus valytuvas, alyvos aušintuvas, kondensatorius, radiatorius ir įsiurbiamo oro aušintuvas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).

A—Fiksatoriai

B—Besisukančio sietelio durelės



H106847 —UN—08FEB13

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00044E5 -26-21DEC16-1/3

Tier 2 / II etapas (A tipas)

PASTABA: Valykite sritis suslėgtu oru pūsdami iš vidaus į išorę.

Kasdien patikrinkite besisukantį sietelį ir įsitikinkite, kad jis laisvai sukasi.

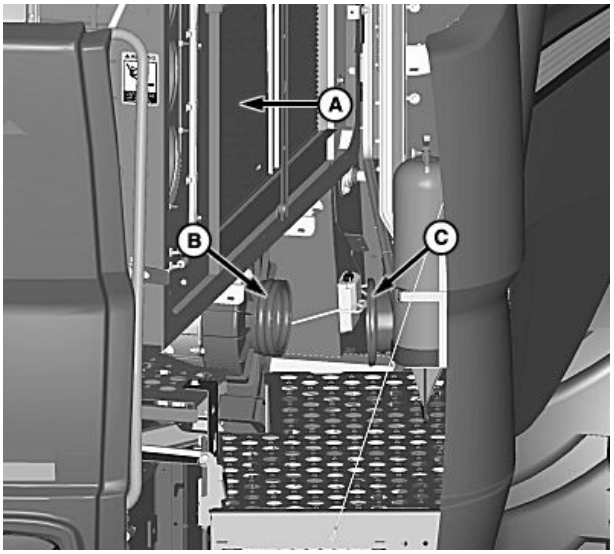
Išvalykite besisukantį sietelį šepetėliu ir suslėgtu oru, kai ant sietelio susikaups nešvarumai ir smulkinti šiaudai.

Išvalykite kondensatorių (A), alyvos aušintuvą ir įsiurbiamo oro aušintuvą ir radiatorių.

Išvalykite nešvarumus iš apatinio vakuuminio kanalo (B) ir perpumpavimo kanalo (C).

SVARBU: Jei naudojate aukšto slėgio orą ar vandenį, saugokitės, kad nepažeistumėte aušintuvų briaunų. Sulankstytų briaunų tiesinimui naudokite briaunoms skirtus šepečius. Sulankstytos briaunos sumažina aušintuvo našumą.

Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.



H106852 —UN—08FEB13

A—Kondensatorius
B—Vakuumo kanalas
C—Perpumpavimo kanalas

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00044E5 -26-21DEC16-2/3

Tier 2 / II etapas (B modelis) ir Final Tier 4 / IV etapas

PASTABA: Valykite sritis suslėgtu oru pūsdami iš vidaus į išorę.

Kasdien patikrinkite besisukantį sietelį ir įsitikinkite, kad jis laisvai sukasi.

Išvalykite besisukantį sietelį šepetėliu ir suslėgtu oru, kai ant sietelio susikaups nešvarumai ir smulkinti šiaudai.

Ištraukite blokavimo kaištį (A) ir sukite degalų aušintuvą (B), kad išsivalytų.

Išvalykite radiatorių (C), alyvos aušintuvą ir antrinį aušintuvą.

Išvalykite nešvarumus iš apatinio vakuuminio kanalo (D).

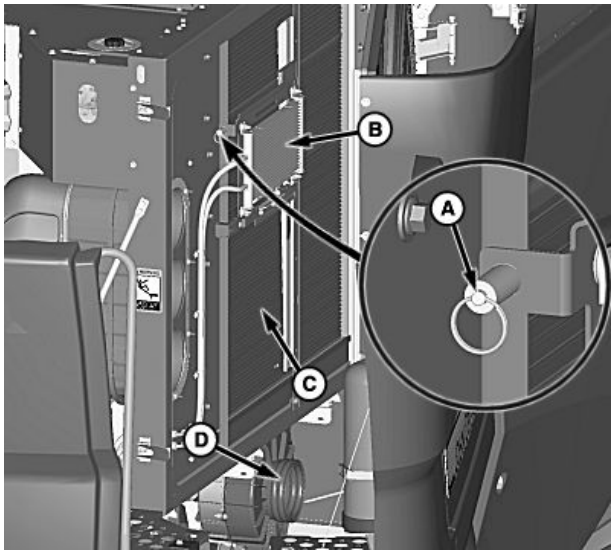
Išvalykite kondensorius (E), esančius ant besisukančio sieto durelių (F).

Nuvalykite nešvarumus nuo perdavimo kanalo (G).

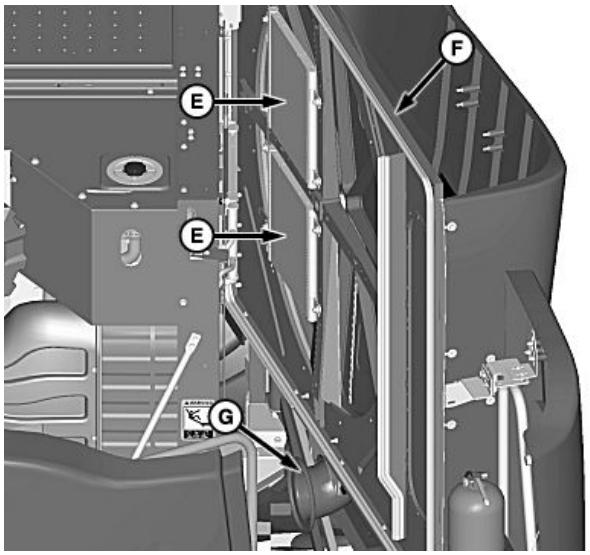
SVARBU: Jei naudojate aukšto slėgio orą ar vandenį, saugokitės, kad nepažeistumėte aušintuvų briaunų. Sulankstytų briaunų tiesinimui naudokite briaunoms skirtus šepečius. Sulankstytos briaunos sumažina aušintuvo našumą.

Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

A—Blokavimo kaištis
B—Degalų aušintuvas
C—Radiatorius
D—Vakuumo kanalas
E—Kondensatoriai
F—Besisukančio sietelio durelės
G—Perpumpavimo kanalas



H106853 —UN—08FEB13



H106854 —UN—08FEB13

OUO6075,00044E5 -26-21DEC16-3/3

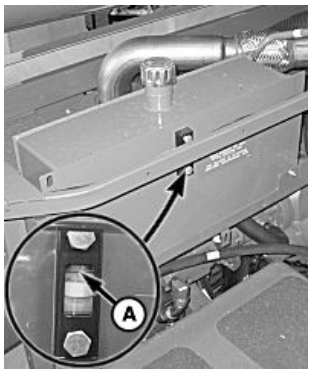
Hidrostatinė / hidraulinė alyva

Tikrinkite su nuleista ant žemės pjaunamąja.

Kai nuožulnioji kamera visiškai nuleista, alyvos lygis turi būti iki stebėjimo langelio (A) viršaus.

Jei reikia, įpilkite alyvos.

A—Stebėjimo langelis



H115659 —UN—28AUG15

OUO6075,0004413 -26-21DEC16-1/1

Pagrindinio variklio pavarų dėžės alyva

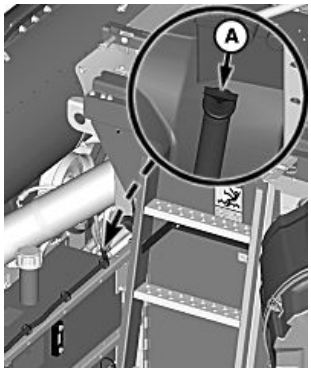
Prieš pradėdami tikrinti hidraulinę alyvą variklio pavarų dėžėje, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Leiskite mašinai pastovėti penkias minutes, kad alyvoje susireguliuotų oras.

Alyvos lygis neturi būti žemiau lygio matuoklio (A) žymos "ADD" (papildyti).

Jei reikia, įpilkite alyvos.

A—Lygio matuoklis



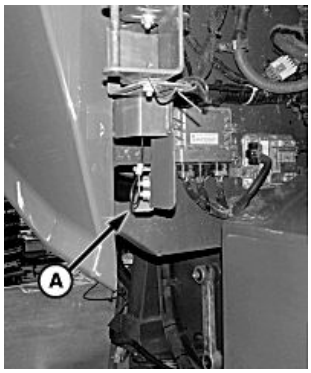
H121743 —UN—12JUN17

OUO6075,0004767 -26-12JUN17-1/1

Oro kompresoriaus rezervuaras (jei įrengtas)

Patraukite oro rezervuaro išleidimo lyną (A) ir išleiskite vandenį iš rezervuaro.

A—Oro rezervuaro išleidimo lynas



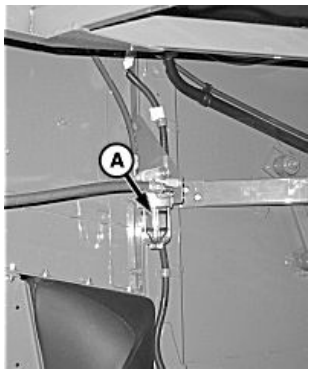
H115497 —UN—19AUG15

OUO6075,00043FD -26-21DEC16-1/1

Degalų stambaus valymo filtras

Vizualiai patikrinkite degalų stambaus valymo filtrą (A) ir išvalykite, jei ant sietelio yra nuosėdų.

A—Degalų stambaus valymo filtras



H117746 —UN—17MAR16

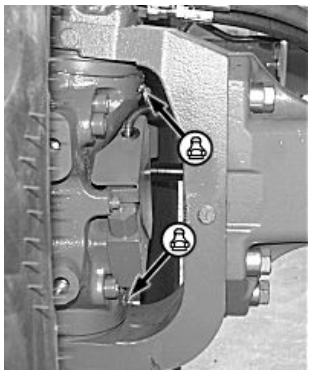
OUO6075,00043FE -26-21DEC16-1/1

Dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio lankstai (daug purvo)

PASTABA: Dirbant ten, kur daug purvo ir vandens, kas 10 valandų tepkite variklio lankstus. Įprastomis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

Sutepkite tepimo atvamzdį, kol tepalas išsilies per viršutinį ir apatinį variklio lanksto sandariklius.

Sutepkite du tepimo taškus (iš abiejų pusių).



H115499 —UN—19AUG15

OUO6075,0004687 -26-22MAR17-1/1

Dviejų ratų pavara, didelės ir itin didelės apkrovos ašies kaklelio guoliai / lankstiniai kaiščiai (daug purvo)

PASTABA: Dirbant ten, kur daug purvo ir vandens, kas 10 valandų tepkite galinės ašies guolius ir variklio atramos taškus. Įprastomis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

Sutepkite tepimo atvamzdį, kol tepalas išsilies per viršutinį ir apatinį variklio lanksto sandariklius.

Kai dirbama ten, kur daug purvo ir vandens, kas 10 valandų tepkite tepimo taškus (abiejose pusėse).

H115500 —UN—19AUG15

OUO6075,0004688 -26-22MAR17-1/1

Išoriniai pagrindinės pavaros guoliai (daug purvo)

PASTABA: Dirbant ten, kur yra daug purvo ir vandens, tepkite kas 10 darbo valandų išorinius pagrindinės pavaros guolius. Įprastomis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

Kai dirbama ten, kur daug purvo ir vandens, kas 10 valandų tepkite tepimo taškus (abiejose pusėse).

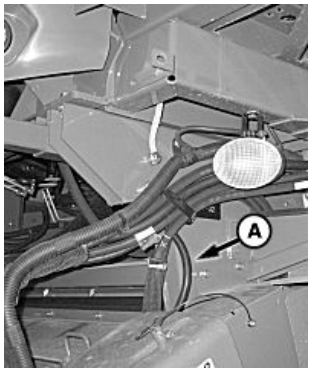
H115501 —UN—19AUG15

OUO6075,0004689 -26-22MAR17-1/1

Oro kondicioneriaus išleidimo žarna

Išvalykite oro kondicioneriaus išleidimo žarną (A) abiejose kabinos pusėse.

A—Išleidimo žarna



H115502 —UN—19AUG15

OUO6075,0004402 -26-21DEC16-1/1

Kintamojo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė (S760 ir S770 mašinos) (sudėtingos sąlygos)

PASTABA: Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžei tepti naudokite John Deere TY6341 universalųjį SD Polyurea tepalą arba John Deere TY25744 sintetinį tepalą.

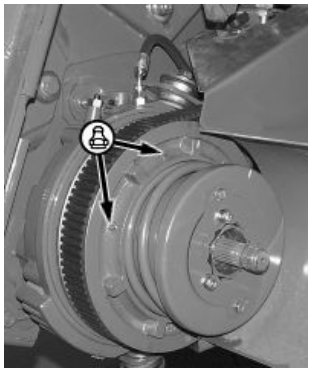
Per daug sutepus, tepalas gali ištrykšti ant diržo ir sutrikdyti diržo veikimą.

Pasukite skriemulius taip, kad tepimo atvamzdžiai būtų 12 ir 2 valandų padėtyse.

Kai dirbate sunkiomis sąlygomis arba pjaunate tankiai suaugusius kukurūzus, tepkite tepimo tašką, esantį 12 valandos padėtyje, 5–8 tepalo dozėmis kas 10 valandų.

Tepalo perteklius ištrykšta iš po spyruoklės.

Tepkite tepimo tašką, esantį 2 valandos padėtyje, 2–3 tepalo dozėmis kas 10 valandų.



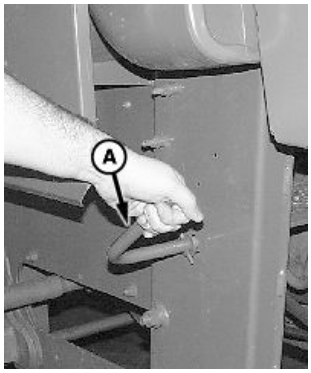
H115503 —UN—19AUG15

OUO6075,00046CF -26-28MAR17-1/1

Akmenų gaudyklė

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį ir svirtimi ištuštinkite akmenų gaudyklę (A). Uždarykite akmenų gaudyklę ir įtvirtinkite užsifiksuojančiu kaiščiu.

A—Svirtis

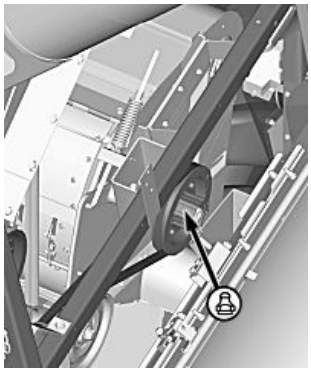


H115496 —UN—19AUG15

OUO6075,0004404 -26-21DEC16-1/1

Nuosijų elevatoriaus apsauginė frikcinė mova (S780, S785 ir S790 mašinos)

Patepkite tepimo taškus ant nuobirų elevatoriaus apsauginė frikcinė movos.



H115504 —UN—19AUG15

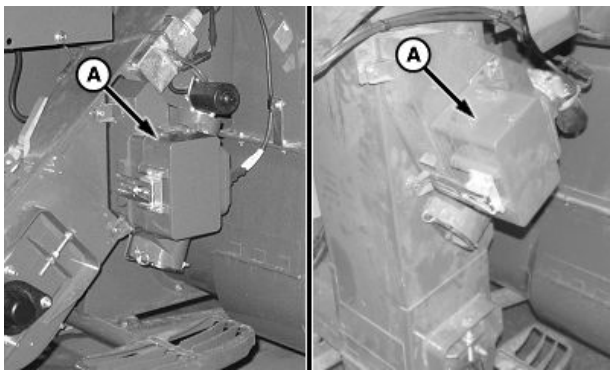
OUO6075,00044B0 -26-21DEC16-1/1

"ActiveVision™" nuosijų sistemos kamera (jeigu įrengta)

PASTABA: Išvalykite kameros objektyvą kartą per savaitę arba pagal poreikį. Programinės įrangos objektyvo nešvarumų indikatorius įspėja operatorių, kad kameros objektyvą reikia išvalyti, priešingu atveju gali sumažėti sistemos našumas.

Valymų dažnis priklauso nuo daugelio faktorių, įskaitant eksploatacijos sąlygas, orą ir augalų būklę. Nuvalykite kameros objektyvą minkšta, sudrėkinta medžiagine šluoste.

Atidarykite fiksatorių ir išvalykite ActiveVision™ nuosijų sistemos kamerą (A).



H119876 —UN—01NOV16

A tipas / B tipas

A—"ActiveVision™" nuobirų sistemos kamera

"ActiveVision" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

OUO6075,0004487 -26-18JAN17-1/1

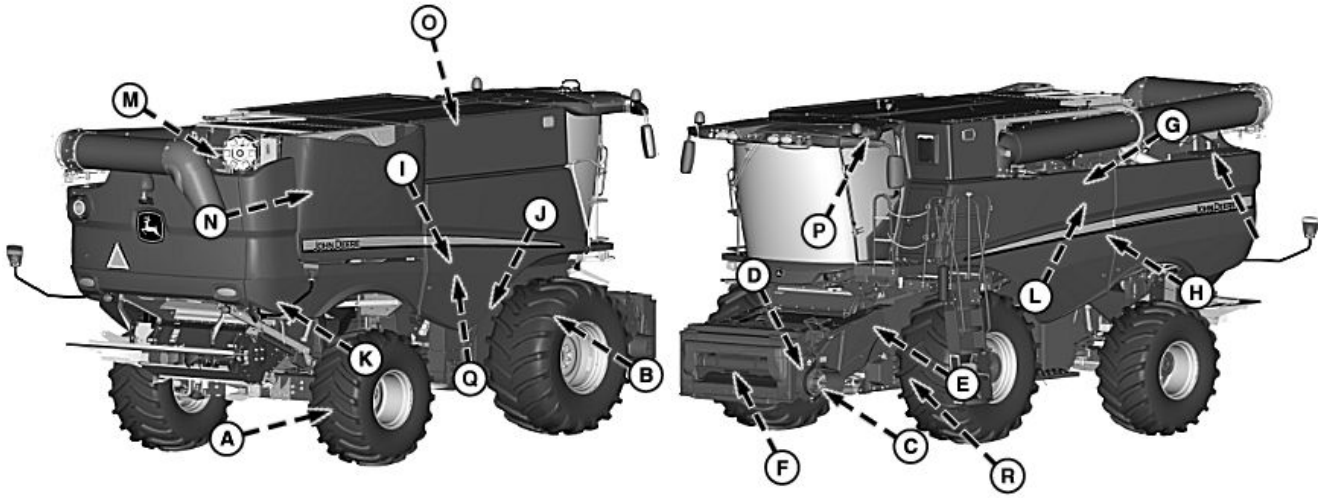
Pagrindinės pavaros lankstas ("HillMaster™" mašinos)

Patepkite tepimo taškus (abiejose pusėse), kol ištrykš alyva.

H120022 —UN—14NOV16

OUO6075,00044B2 -26-21DEC16-1/1

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 50 valandų



H121747 —UN—12JUN17

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 50 valandų
A	Patepkite dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio ašis Patepkite dviejų ratų pavaros, didelės ir itin didelės apkrovos ašies kaklelio guolius / lankstinius kaiščius (normalios sąlygos)	•
B	Patepkite išorinius pagrindinės pavaros guolius (normalios sąlygos)	•
C	Patepkite kintamo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžę (S760 ir S770 mašinos) (įprastos sąlygos)	•
D	Patikrinkite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą	•
E	Patepkite kintamojo greičio nuožulniosios kameros viršutinį skriemulius (S760 ir S770 mašinos)	•
F	Patikrinkite (išvalykite) šoninio pakreipimo nuožulniąją kamerą	•
G	Sukite kuliamosios kintamojo greičio varomuosius ir varančiuosius skriemulius	•
H	Patepkite kuliamosios kintamo greičio varomuosius ir varančiuosius skriemulius (S770 papildoma įranga, S780, S785 ir S790 mašinos)	•
I	Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio viršutinius skriemulius	•
J	Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio apatinius skriemulius	•
K	Patikrinkite degalų pirminio valymo filtrą	•
L	Patikrinkite dviejų greičių kuliamosios pavaros alyvą	•
M	Patikrinkite pirminį vandens atskyrimo nuo degalų filtrą	•
N	Patikrinkite radiatorių, tarpinio šaldymo šilumokaitį, tepalo aušintuvą ir kondensatorių	•
O	Patikrinkite masės srauto jutiklį	•
P	Išvalykite (pakeiskite) kabinos gryno oro filtrą	•
Q	ActiveVision™ Išvalykite grūdų keltuvo kamerą (jei įrengta)	•
R	Patepkite pagrindinio cilindro pirštą ("Hillmaster™" mašinos) Patepkite išlyginimo cilindro bloką ("Hillmaster™" mašinos) Patepkite pagrindinės pavaros jungtis ("HillMaster™“ mašinos)	•

ActiveVision yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas

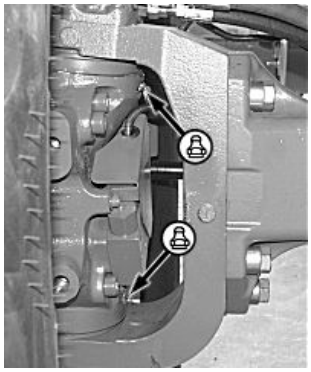
OUO6075,00045DF -26-12JUN17-1/1

Dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio šarnyrai (įprastomis sąlygomis)

PASTABA: Dirbant ten, kur daug purvo ir vandens, kas 10 valandų tepkite variklio lankstus. Įprastomis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

Sutepkite tepimo atvamzdį, kol tepalas išsilies per viršutinį ir apatinį variklio lanksto sandariklius.

Sutepkite du tepimo taškus (iš abiejų pusių).



H115499 —UN—19AUG15

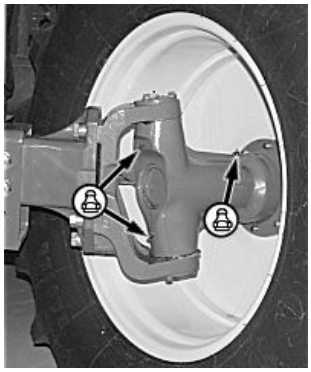
OUO6075,000468A -26-22MAR17-1/1

Dviejų ratų pavaros, didelės ir itin didelės apkrovos ašies kaklelio guoliai ir lankstiniai kaiščiai (normalios sąlygos)

PASTABA: Dirbant ten, kur daug purvo ir vandens, kas 10 valandų tepkite galinės ašies guolius ir variklio atramos taškus. Įprastomis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

Sutepkite tepimo atvamzdį, kol tepalas išsilies per viršutinį ir apatinio lanksto sandariklius.

Įprastomis darbo sąlygomis tepkite tepimo taškus (abiejose pusėse) kas 50 valandų.



H115500 —UN—19AUG15

OUO6075,000468B -26-22MAR17-1/1

Išoriniai pagrindinės pavaros guoliai (normalios sąlygos)

PASTABA: Dirbant ten, kur yra daug purvo ir vandens, tepkite kas 10 darbo valandų išorinius pagrindinės pavaros guolius. Įprastomis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

Įprastomis darbo sąlygomis tepkite tepimo taškus (abiejose pusėse) kas 50 valandų.

H115501 —UN—19AUG15

OUO6075,000468C -26-22MAR17-1/1

Kintamo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė (S760 ir S770 mašinos) (įprastos sąlygos)

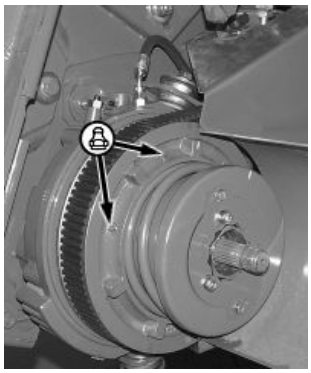
PASTABA: Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžei tepti naudokite John Deere TY6341 universalųjį SD Polyurea tepalą arba John Deere TY25744 sintetinį tepalą.

Per daug sutepus, tepalas gali ištrykšti ant diržo ir sutrikdyti diržo veikimą.

Pasukite skriemulius taip, kad tepimo atvamzdžiai būtų 12 ir 2 valandų padėtyse.

Kai dirbate įprastomis sąlygomis, tepkite tepimo tašką, esantį 12 valandos padėtyje (10–15 kartų), ir tepimo tašką, esantį 2 valandos padėtyje (5–8 kartus), kas 50 valandų.

Sutepę prasukite reguliuojamuosius skriemulius per visą greičio diapazoną porą kartų, kad tepalas tolygiai pasiskirstytų ant kumštelių paviršiaus.



H115503 —UN—19AUG15

OUO6075,00046D0 -26-28MAR17-1/1

Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyva

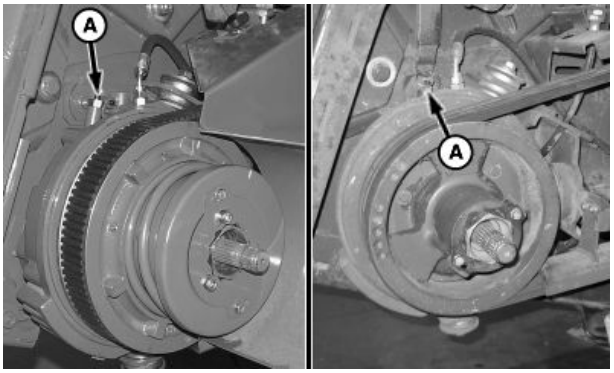
Pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite avarinį stabdiklį.

PASTABA: Pavarų dėžėms su alyvos aušintuvu reikia leisti paveikti kelias minutes. Taip užtikrinsite, kad aušintuvas būtų pripildytas alyvos.

Alyvos lygis turi būti iki rievėtos matuoklio dalies.

Ištraukite matuoklį (A) ir patikrinkite alyvos lygį.

A—Lygio matuoklis



Kintamo greičio / kelių greičių reversoriaus pavarų dėžė

H115651 —UN—27AUG15

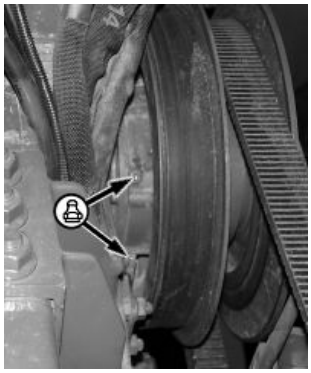
OUO6075,00046D1 -26-28MAR17-1/1

Kintamojo greičio nuožulniosios kameros viršutiniai skriemuliai (S760 ir S770 mašinos)

PASTABA: Gali tekti pasukti skriemulį, kad pasiektumėte tepimo taškus.

Pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite avarinį stabdiklį.

Patepkite tepimo taškus iš apatinės nuožulniosios kameros pusės.



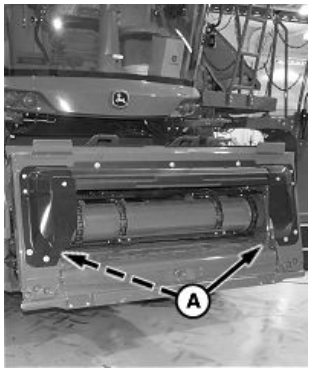
H115652 —UN—27AUG15

OUO6075,000440C -26-21DEC16-1/1

Nuožulniosios kameros pavertimas ant šono

Patikrinkite, ar valymo vietose (A) nesusikaupė medžiagos, kuri gali neleisti pakreipti pjaunamosios. Prireikus išvalykite.

A—Valymo vietos

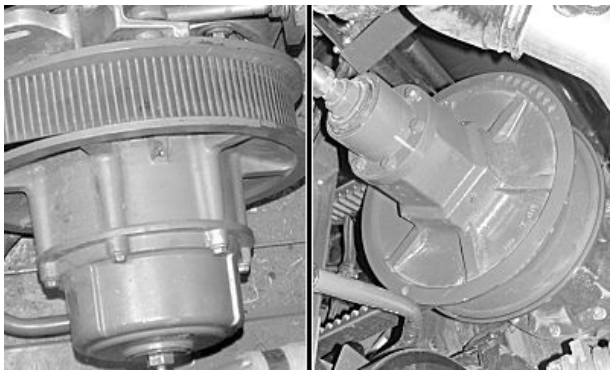


H115653 —UN—28AUG15

OUO6075,000440D -26-21DEC16-1/1

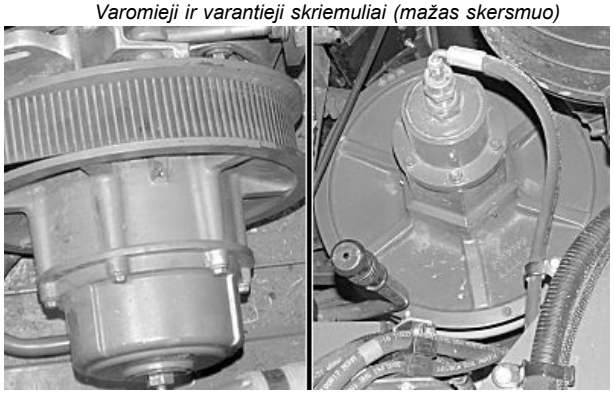
Kuliamosios kintamo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai

Kuliamosios kintamo greičio skriemuliai: Paleiskite mašiną ir prasukite skriemulius visu greičio diapazonu, jeigu jie visą laiką veikia didele sparta. Sukant skriemulius įvorės prisipildo tepalo, jau esančio skriemulio ertmėje.



H120802 —UN—13FEB17

Varomieji ir varantieji skriemuliai (mažas skersmuo)



H120803 —UN—13FEB17

Varomieji ir varantieji skriemuliai (didelis skersmuo)

OUO6075,00045D9 -26-13FEB17-1/1

Kuliamosios kintamo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai (S770 papildoma įranga, S780, S785 ir S790 mašinos)

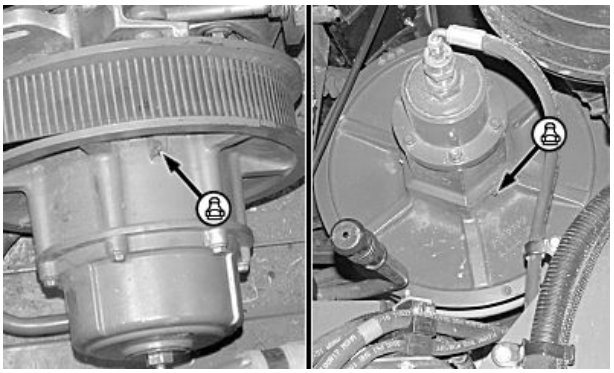
PASTABA: S770 mašinose, kuriose įrengtas papildomas didelio skersmens skriemulys, tepimo taškus BŪTINA tepti kas 50 valandų.

SVARBU: Kuliamosios kintamojo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai: Tepimo tašką patepkite 20–25 tepalo dozėmis. NEPADAUGINKITE TEPALO.

Kuliamosios kintamojo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai: Sukite skriemulius, kad galėtumėte prieiti prie tepimo taško.

PASTABA: Paleiskite mašiną ir kelis kartus leiskite kuliamajai veikti visu greičio diapazonu, kad tolygiai pasiskirstytų tepalas.

Kuliamosios kintamojo greičio varantieji skriemuliai: Prieš tepimą užspauskite skriemulius (didelis greitis) išorinėje skriemulio stebulėje. Pasukite skriemulį, kad galėtumėte pasiekti tepimo tašką. Įjunkite darbinį cilindro apsukų ciklą, kad pasiskirstytų tepalas, jei visą laiką dirbama dideliu greičiu.



H120804 —UN—13FEB17

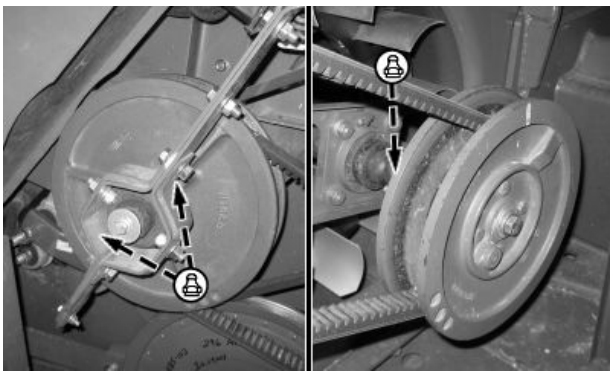
Varomieji / varantieji skriemuliai

OUO6075,00045DA -26-20MAR17-1/1

Valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio viršutinis ir apatinis skriemuliai

Valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio viršutiniai skriemuliai: Patepkite abu išorinio skriemulio įvorės tepimo taškus. Sukite skriemulius, kad galėtumėte prieiti prie tepimo taško.

Valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio apatiniai skriemuliai: Patepkite vidinio skriemulio įvorės tepimo tašką. Sukite skriemulius, kad galėtumėte prieiti prie tepimo taško.



H1115656 —UN—28AUG15

Viršutiniai / apatiniai skriemuliai

OUO6075,0004410 -26-21DEC16-1/1

Degalų stambaus valymo filtras

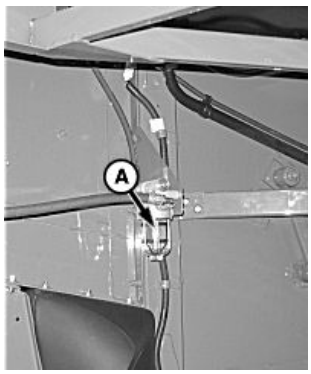
Vizualiai patikrinkite degalų stambaus valymo filtrą (A) ir išvalykite, jei ant sietelio yra nuosėdų.

Uždarykite degalų uždaromąjį vožtuvą.

Išimkite degalų stambaus valymo filtrą ir išvalykite tinklelį.

Sumontuokite sietą ir filtrą. Pripildymui atidarykite degalų bako uždarymo vožtuvą. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra – pagal poreikį (variklio skysčiai ir filtrai)".

A—Degalų stambaus valymo filtras



H1115657 —UN—28AUG15

OUO6075,0004411 -26-21DEC16-1/1

Dviejų greičių kuliamosios pavaros alyva

Ištraukite matuoklį (A) ir patikrinkite alyvos lygį. Jei reikia, įpilkite alyvos, kad pakoreguotumėte lygį, rodomą lygio matuoklio.

A—Lygio matuoklis

H115658 —UN—28AUG15

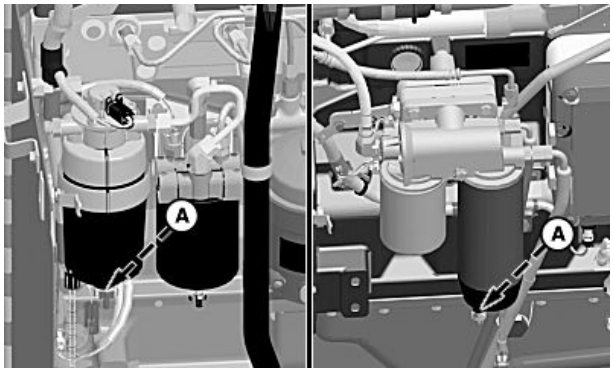
OUO6075,0004412 -26-21DEC16-1/1

Vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtras

Patikrinkite vandens skyriklio indą.

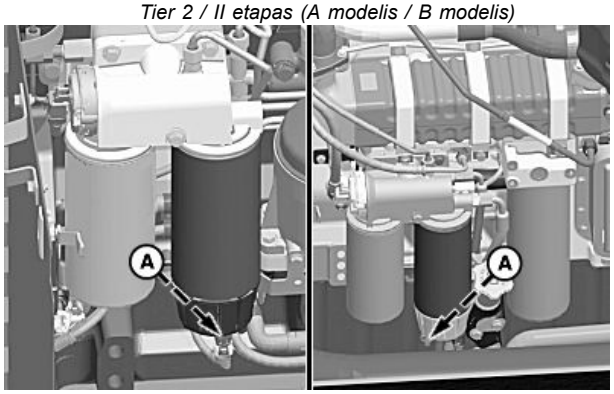
Atidarykite išleidimo angą (A) ir išleiskite vandenį iš vandens skirtuvo gaubto.

A—Išleidimas



H1119923 —UN—02NOV16

Tier 2 / II etapas (A modelis / B modelis)



H1119924 —UN—02NOV16

Final Tier 4 / IV etapas (A modelis / B modelis)

OUO6075,00044E6 -26-25JAN17-1/1

Radiatorius, įsiurbiamo oro aušintuvas, alyvos aušintuvas ir kondensatorius

Išvalykite radiatorių suslėgtu oru pūsdami iš vidaus į išorę.

Patikrinkite, ar nėra pelų sąnašų, jei reikia, išvalykite.

H115662 —UN—28AUG15

OUO6075,0004415 -26-21DEC16-1/1

Masės srauto jutiklis

PASTABA: Mašinose su grūdų bunkerio dangčiais būtina išmontuoti apatinio sraigto apatinę atramą ir tvirtinimo elementus.

Nuleiskite sraigę ir išvalykite masės srauto jutiklio plokštę.

H115663 —UN—28AUG15

OUO6075,0004416 -26-21DEC16-1/1

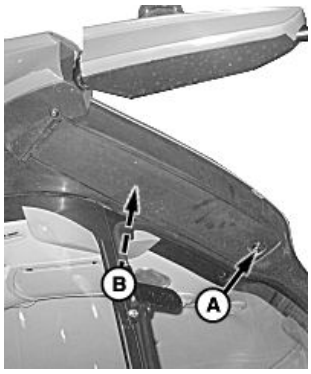
Kabinos šviežio oro filtras

PASTABA: Kabinos šviežio oro filtrą gali tekti valyti dažniau, jeigu dirbate labai dulkėtoje aplinkoje.

Pasukite rankenėlę (A) ir nuleiskite prieigos dangtį. Išimkite gryno oro filtrą (B), kad galėtumėte jį išvalyti arba pakeisti.

A—Rankenėlė

B—Šviežio oro filtras



H115664 —UN—28AUG15

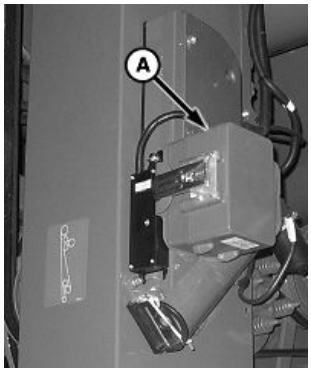
OUO6075,0004417 -26-21DEC16-1/1

"ActiveVision™" išvalytų grūdų keltuvo kamera (jei įrengta)

PASTABA: Išvalykite kameros objektyvą kartą per savaitę arba pagal poreikį. Programinės įrangos objektyvo nešvarumų indikatorius įspėja operatorių, kad kameros objektyvą reikia išvalyti, priešingu atveju gali sumažėti sistemos našumas.

Valymų dažnis priklauso nuo daugelio faktorių, įskaitant eksploatacijos sąlygas, orą ir augalų būklę. Nuvalykite kameros objektyvą minkšta, sudrėkinta medžiagine šluoste.

Atidarykite fiksatorių ir išvalykite ActiveVision™ išvalytų grūdų keltuvo kamerą (A).



H119875 —UN—01NOV16

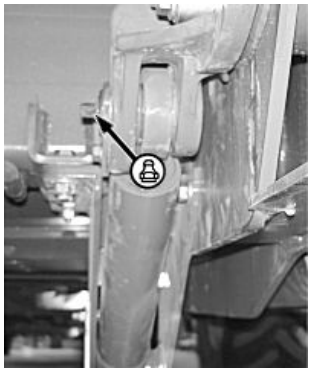
A—"ActiveVision™" išvalytų grūdų keltuvo kamera

"ActiveVision" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

OUO6075,000448D -26-11JAN17-1/1

Pagrindinio cilindro lanksto kaištis ("Hillmaster™" mašinos)

Patepkite tepimo taškus (abiejose pusėse), kol ištrykš alyva.

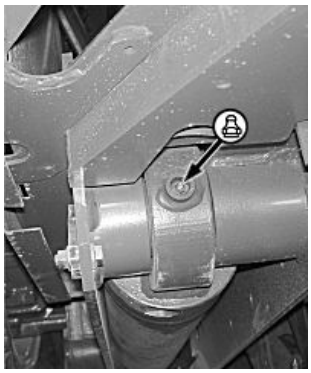


H120023 —UN—14NOV16

OUO6075,00044B5 -26-21DEC16-1/1

Išlyginimo cilindro blokas ("Hillmaster™" mašinos)

Patepkite tepimo taškus (abiejose pusėse), kol ištrykš alyva.



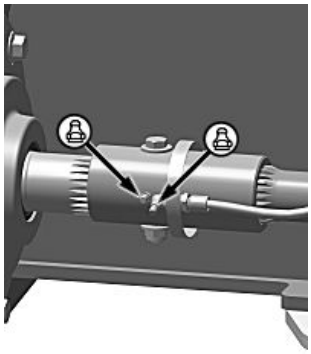
H120024 —UN—14NOV16

OUO6075,00044B6 -26-21DEC16-1/1

Pagrindinės pavaros jungės ("HillMaster™" mašinos)

PASTABA: Tepkite tepimo taškus (abiejose pusėse), kol iš angų ištrykš tepalo.

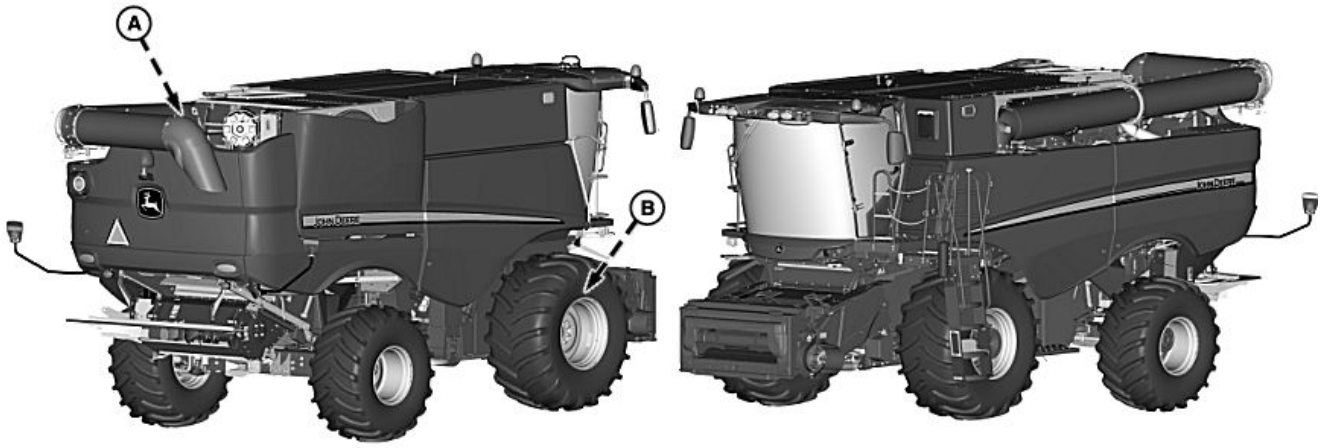
Patepkite pagrindinės pavaros jungę tepimo taškuose (abiejose pusėse).



H120025 —UN—14NOV16

OUO6075,00044B7 -26-21DEC16-1/1

Techninės priežiūros intervalų lentelė – po pirmųjų 100 valandų



H119631 —UN—13OCT16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Po pirmųjų 100 valandų
A	Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės filtrą (S760 ir S770 ProDrive™ mašinos)	•
B	Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtrą (ProDrive™ mašinos)	•

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

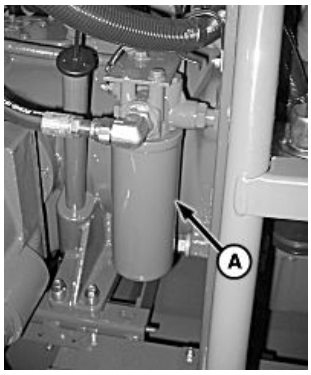
OUO6075,00046D2 -26-28MAR17-1/1

Pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (S760 ir S770 ne ProDrive™ mašinos)

PASTABA: Keičiant filtrą sistemos išleisti nereikia.

Išimkite ir pakeiskite filtrą (A). Patepkite alyva filtro tarpiklį. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.

A—Filtras



H115506 —UN—27AUG15

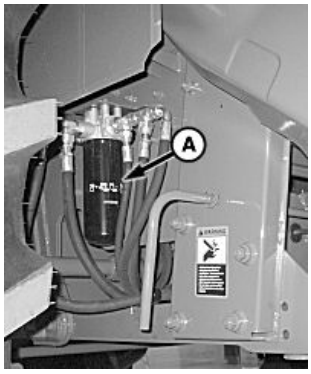
OUO6075,00046D3 -26-28MAR17-1/1

Pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (ProDrive™ mašinos)

PASTABA: Keičiant filtrą sistemos išleisti nereikia.

Išimkite ir pakeiskite filtrą (A). Patepkite alyva filtro tarpiklį. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.

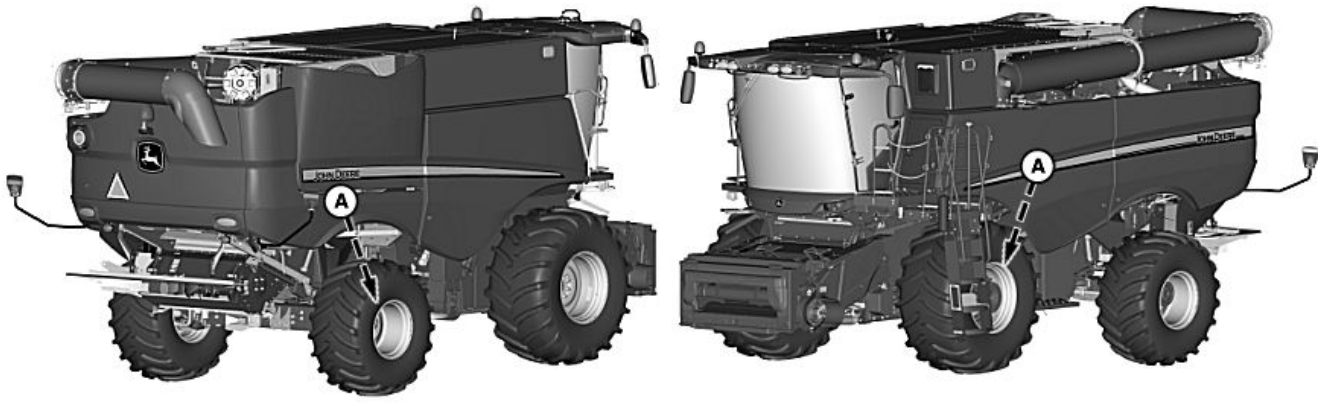
A—Filtras



H115507 —UN—27AUG15

OUO6075,00046D4 -26-28MAR17-1/1

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 100 valandų



H119634 —UN—13OCT16

A—Padangų slėgis ir varžtų vietos

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 100 valandų
A	Patikrinkite padangų slėgį ir ratų varžtų priveržimo momentą	•

OUO6075,000441C -26-20DEC16-1/1

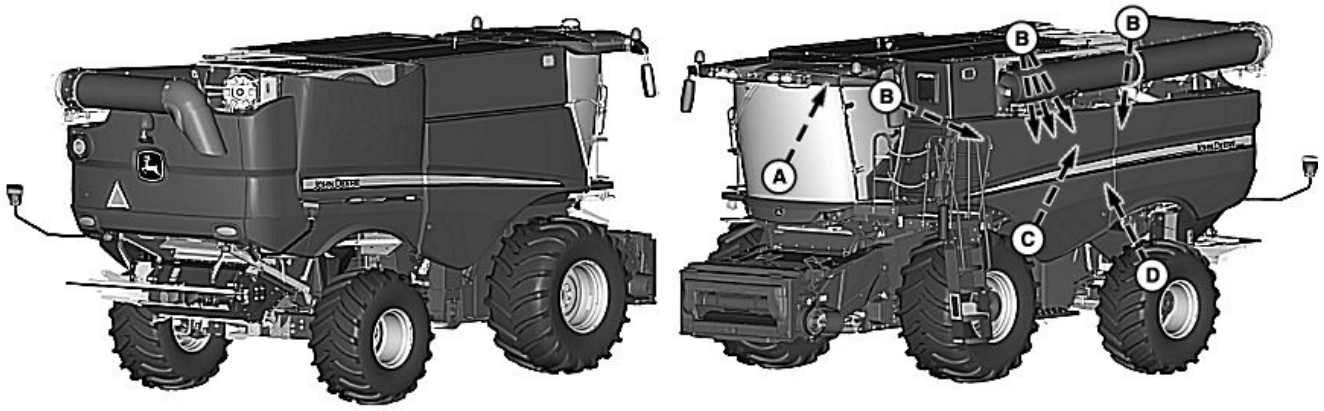
Padangų slėgis ir varžtų priveržimo jėga

Patikrinkite priekinių ir galinių padangų slėgį ir ratų varžtų sukimo momentą. Žiūrėkite skyrių "Pavara ir galinis tiltas", jei norite rasti daugiau informacijos.

H115666 —UN—28AUG15

OUO6075,000441D -26-21DEC16-1/1

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 200 valandų



H119635 —UN—13OCT16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 200 valandų
A	Išvalykite (pakeiskite) oro cirkuliacijos filtrą	•
B	Patepkite pirminį tarpinį veleną (kelių greičių nuožulnioji kamera, S770, S780, S785 ir S790 mašinos)	•
C ir D	Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varančiuosius ir varomuosius skriemulius (S760 ir S770 mašinos)	•

OUO6075,00045E0 -26-13FEB17-1/1

Recirkuliacinis filtras

Nuimkite gaubtą, kad galėtumėte išvalyti arba pakeisti recirkuliacinį filtrą (A).

A—Recirkuliacinis filtras

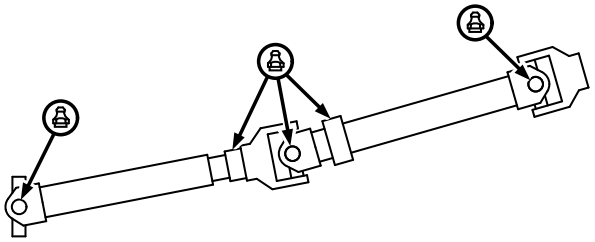
H115668 —UN—28AUG15

OUO6075,000441F -26-21DEC16-1/1

Pirminis tarpinis velenas (kelių greičių nuožulnioji kamera S770, S780, S785 ir S790 mašinose)

PASTABA: Mašinos, neturinčios kelių greičių nuožulniosios kameros, turi vieną tepimo tašką, kuris turi būti tepamas kas 400 valandų.

Pasukite, kad galėtumėte pasiekti ir sutepti penkis tepimo taškus.



H119656 —UN—17OCT16

OUO6075,00044B8 -26-21DEC16-1/1

Kuliamosios kintamojo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai (S760 ir S770 mašinos)

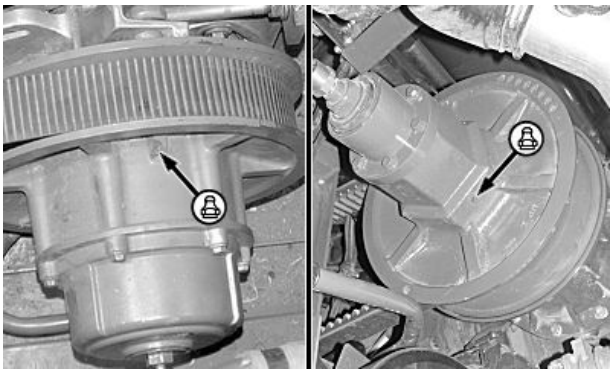
PASTABA: S770 mašinose, kuriose įrengtas papildomas didelio skersmens skriemulys, tepimo taškus BŪTINA tepti kas 50 valandų.

SVARBU: Kuliamosios kintamojo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai: Tepimo tašką patepkite 20–25 tepalo dozėmis. NEPADAUGINKITE TEPALO.

Kuliamosios kintamojo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai: Sukite skriemulius, kad galėtumėte prieiti prie tepimo taško.

PASTABA: Paleiskite mašiną ir kelis kartus leiskite kuliamajai veikti visu greičio diapazonu, kad tolygiai pasiskirstytų tepalas.

Kuliamosios kintamojo greičio varantieji skriemuliai: Prieš tepimą užspauskite skriemulius (didelis greitis) išorinėje skriemulio stebulėje. Pasukite skriemulį, kad galėtumėte pasiekti tepimo tašką. Įjunkite darbinį cilindro apsukų ciklą, kad pasiskirstytų tepalas, jei visą laiką dirbama dideliu greičiu.

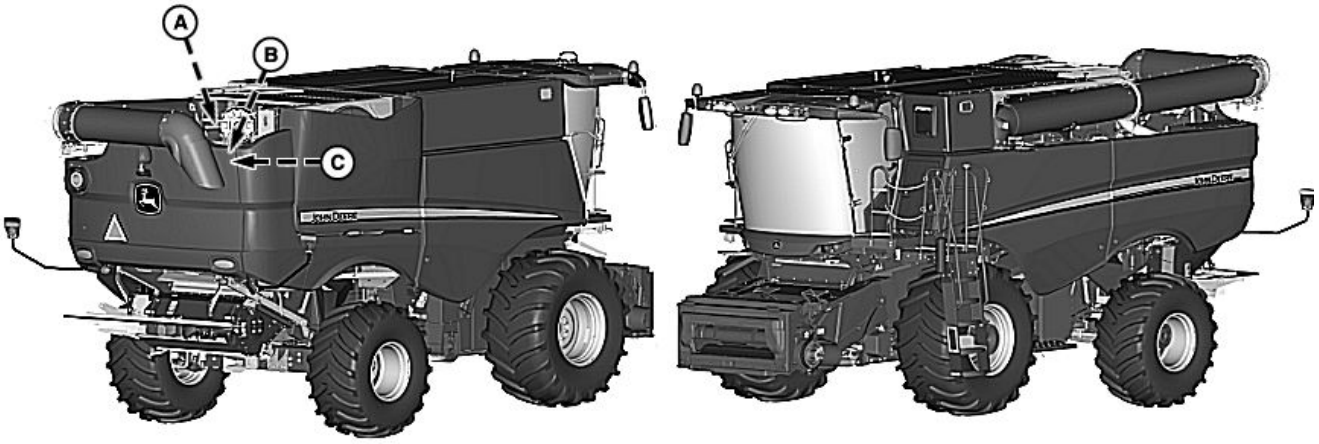


H120805 —UN—13FEB17

Varomieji / varantieji skriemuliai

OUO6075,00045DB -26-20MAR17-1/1

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 250 valandų



H119636 —UN—14OCT16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 250 valandų
A	Pakeiskite variklio alyvą ir filtrą (Tier 2 / II etapas) Pakeiskite variklio alyvą ir alyvos filtrą (Final Tier 4 / IV etapas)	•
B	Patikrinkite degalų bako alsuoklį	•
C	Patikrinkite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį (Final Tier 4 / IV etapo mašinos)	•

OUO6075,00044B9 -26-20DEC16-1/1

Variklio alyva ir filtras (Tier 2 / II etapas)

SVARBU: Alyvą keiskite kas 100 val., jei naudojamuose degaluose yra daug sieros. Žiūrėkite skyrių "Degalai ir tepalai", kuriame pateikiama daugiau informacijos apie sieros kiekį.

Pripildykite karterį metų laiką atitinkančio klampumo alyvos arba Torq-Gard™ alyvos (250 valandų priežiūros intervalas). Jeigu naudojami "John Deere Plus-50™" arba "Plus-50™ II" variklinė alyva ir "John Deere" filtras, techninės priežiūros intervalą galima pailginti 50 procentų. Pavyzdys: 250 valandų intervalas pailgėja iki 375 valandų.

1. **A tipas:** Variklio karterio didelės apkrovos alyvos filtras: Nuimkite dangtelį (A) ir išimkite filtrą. Pakeiskite filtrą ir uždėkite dangtelį. Priveržkite pagal specifikaciją.

Specifikacija

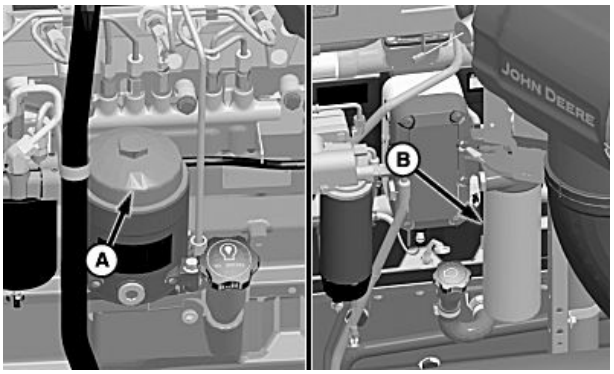
Alyvos užpildymo angos dangtelis—Veržimo jėga	40 N·m (30 lb ft)

B tipas: Variklio karterio alyvos filtras: Išimkite ir pakeiskite alyvos filtrą (B).

2. Atidarykite išleidimo angą (C), kad išleistumėte alyvą.
3. **A tipas:** Variklio karterio didelės apkrovos alyvos filtras: Išimkite lygio matuoklį (D), kad galėtumėte įpilti alyvos, ir įpylę patikrinti alyvos lygį.

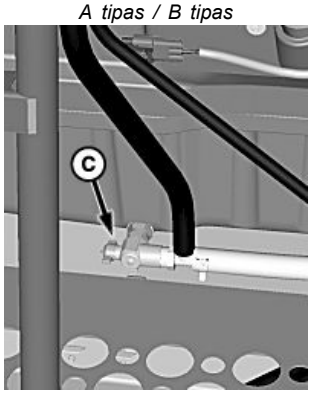
   B tipas: Variklio karterio alyvos filtras: Išimkite dangtelį (E), kad galėtumėte įpilti alyvos ir įpylę lygio matuokliu (F) patikrinti alyvos lygį.

A—Dangtelis
B—Alyvos filtras
C—Išleidimas
D—Lygio matuoklis
E—Dangtelis
F—Lygio matuoklis

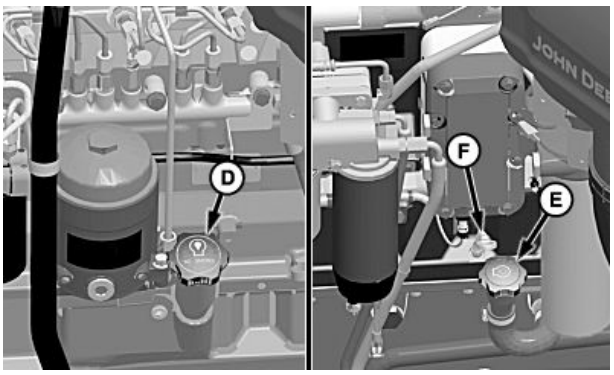


H115672 —UN—28AUG15

A tipas / B tipas



H115673 —UN—28AUG15



H115674 —UN—28AUG15

A tipas / B tipas

"Torq-Gard" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas
"Plus-50" yra "Deere & Company" prekės ženklas

OUO6075,00044BA -26-25JAN17-1/1

Variklio alyva ir filtras (Final Tier 4 / IV etapas)

SVARBU: Pakeiskite alyvą kas 250 valandų, kai naudojate kitas variklio alyvas, nei nuodyta skyriuje "Degalai ir tepalai".

Keiskite alyvą kas 400 valandų, kai naudojate "John Deere Plus-50™ II" variklio alyvą ir "John Deere" filtrą. Žiūrėkite skyrių "Degalai ir tepalai", jei norite rasti daugiau informacijos.

Final Tier 4 / IV etapo varikliams reikalinga "Plus-50™ II" variklio alyva arba API CK-4, API CJ-4, ACEA E9, ACEA E6 sertifikuotos alyvos.

Naudokite tik labai mažai sieros turinčius dyzelinius degalus (ULSD), kuriuose maksimalus sieros kiekis 15 mg/kg (15 ppm).

1. **A tipas:** Variklio karterio didelės apkrovos alyvos filtras: Nuimkite dangtelį (A) ir išimkite filtrą. Pakeiskite filtrą ir uždėkite dangtelį. Priveržkite pagal specifikaciją.

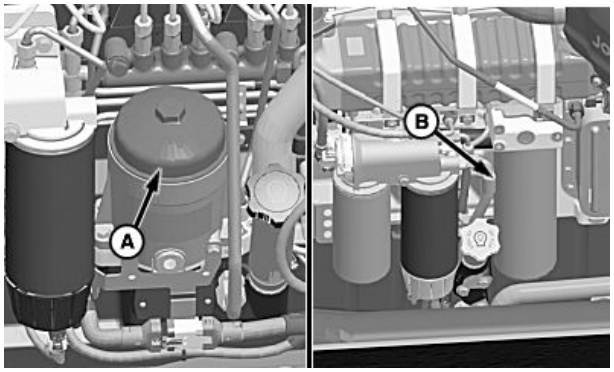
Specifikacija

Alyvos užpildymo angos dangtelis—Veržimo jėga	40 N·m (30 lb ft)

B tipas: Variklio karterio alyvos filtras: Išimkite ir pakeiskite alyvos filtrą (B).

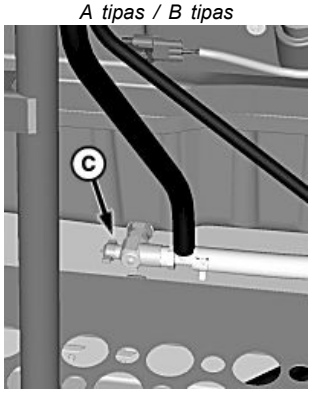
2. Atidarykite išleidimo angą (C), kad išleistumėte alyvą.
3. Išimkite lygio matuoklį (D), kad galėtumėte įpilti alyvos, ir įpylę patikrinti alyvos lygį.

A—Dangtelis
B—Alyvos filtras
C—Išleidimas
D—Lygio matuoklis



H115675 —UN—28AUG15

A tipas / B tipas



H115673 —UN—28AUG15

H115676 —UN—28AUG15

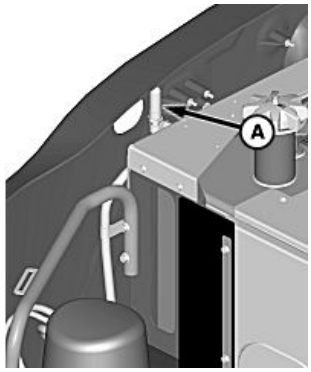
"Plus-50" yra "Deere & Company" prekės ženklas

OUO6075,000446E -26-25JAN17-1/1

Degalų bako alsuoklis

Vizualiai patikrinkite degalų bako alsuoklį (A). Saugokite, kad ant alsuoklio nesusirinktų nešvarumų. Išimkite alsuoklį iš žarnos ir išvalykite.

A—Degalų bako alsuoklis



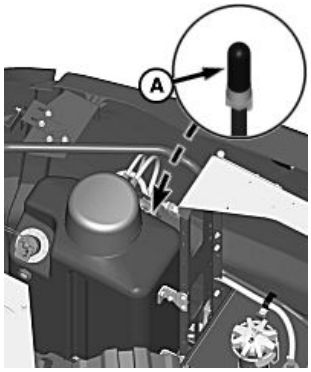
H115678 —UN—28AUG15

OUO6075,0004425 -26-21DEC16-1/1

Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako alsuoklis (Final Tier 4 / IV etapo)

Vizualiai patikrinkite dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako alsuoklį (A). Saugokite, kad ant alsuoklio nesusirinktų nešvarumų. Išimkite alsuoklį iš žarnos ir išvalykite.

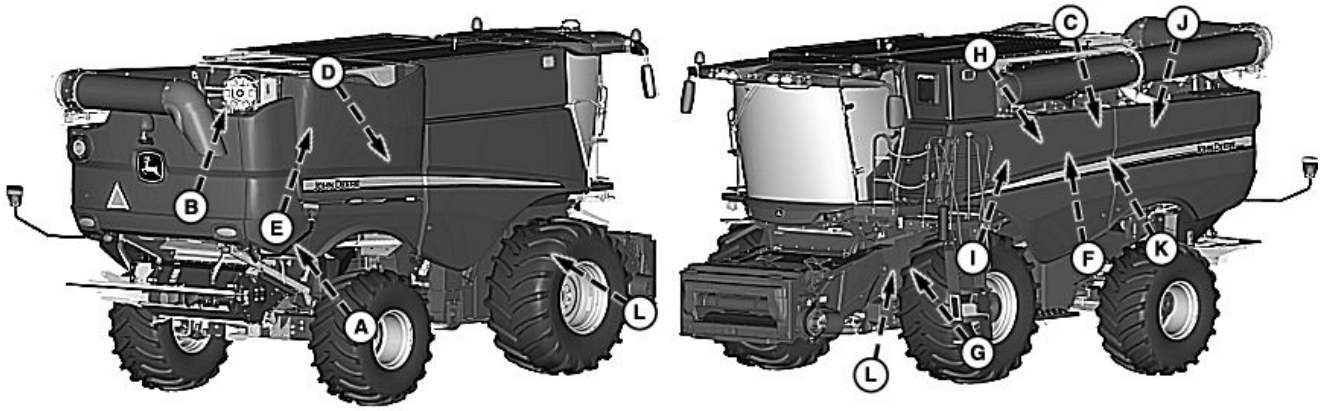
A—Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako alsuoklis



H115679 —UN—28AUG15

OUO6075,0004426 -26-21DEC16-1/1

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 400 valandų



H119653 —UN—17OCT16

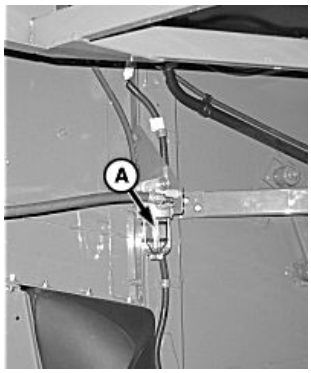
Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 400 valandų
A	Išvalykite stambaus valymo degalų filtrą	•
B	Patikrinkite vandens skirtuvą (S780, S785 ir S790 mašinos) Pakeiskite stambaus ir smulkaus valymo degalų filtrus	•
C, D, E	Patepkite kintamo greičio varomuosius ir varančiuosius skriemulius (Final Tier 4 / IV etapo S760 ir S770 mašinos)	•
F	Patepkite iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę	•
G	Patepkite pjaunamosios ir lenktuvų pavaros siurblio skriemulio guolį	•
H	Patepkite pirminio tarpinio veleno universalųjį lankstą (fiksuoto greičio nuožulnioji kamera)	•
I	Patepkite vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę (S780, S785 ir S790 mašinos)	•
J	Patepkite smulkintuvo ir iškrovimo kardaninio veleno guolį	•
K	Patepkite kintamo greičio pavaros skriemulį	•
L	Patepkite tiekimo akceleratoriaus guolius	•

OUO6075,00045E1 -26-28MAR17-1/1

Degalų valymo sieto filtras

ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami degalų filtrų priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Uždarykite degalų uždaromąjį vožtuvą.
2. Išimkite degalų valymo sieto filtrą (A) ir išvalykite tinklelį.
3. Sumontuokite sietą ir filtrą. Pripildymui atidarykite degalų bako uždarymo vožtuvą. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra – pagal poreikį (variklio skysčiai ir filtrai)".



H115657 —UN—28AUG15

A—Degalų valymo sieto filtras

OUO6075,0004428 -26-17JAN17-1/1

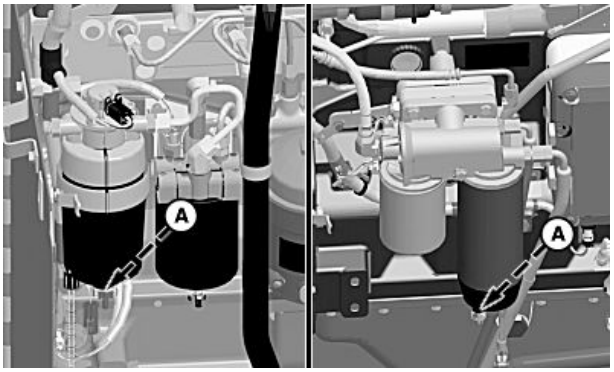
Vandens skirtuvas

Patikrinkite, ar vandens skirtuve (A) nėra vandens arba kada susiformuoja diagnostinis gedimo kodas.

Atidarykite išleidimo angą ir iš vandens skirtuvo išleiskite vandenį. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra – pagal poreikį (variklio skysčiai ir filtrai)".

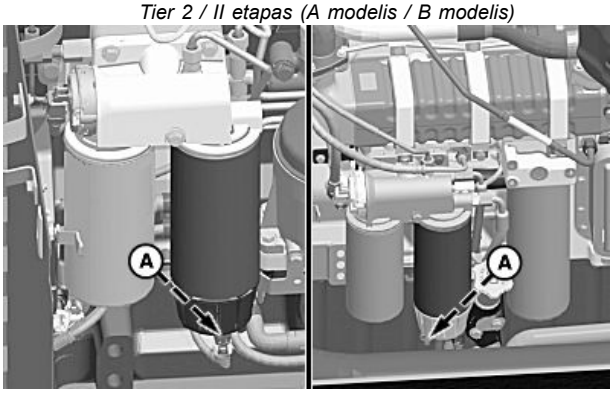
Išleiskite ir išsaugokite vandenį iš vandens skirtuvo.

A—Išleidimas



H119923 —UN—02NOV16

Tier 2 / II etapas (A modelis / B modelis)



H119924 —UN—02NOV16

Final Tier 4 / IV etapas (A modelis / B modelis)

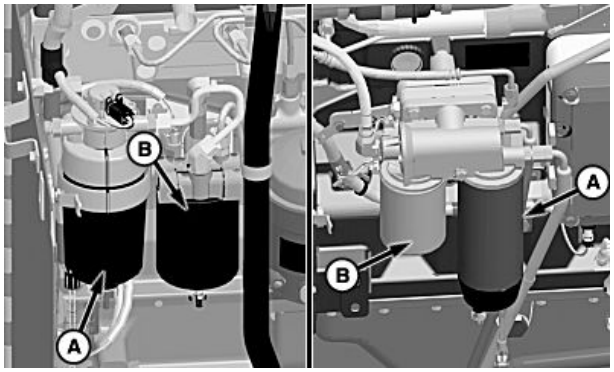
OUO6075,00044E7 -26-25JAN17-1/1

Stambaus ir smulkaus valymo degalų filtras

ĮSPĖJIMAS: Degalų tiekimo sistemose likęs aukšto slėgio skystis gali sunkiai sužeisti. Prieš atjungiant degalų sistemas, daviklius ar bet kurias detales tarp aukšto slėgio degalų siurblio ir purkštuvų ant variklių su aukšto slėgio suspaudimo santykio (HPCR) degalų sistema, palaukite po variklio sustabdymo mažiausiai 15 minučių.

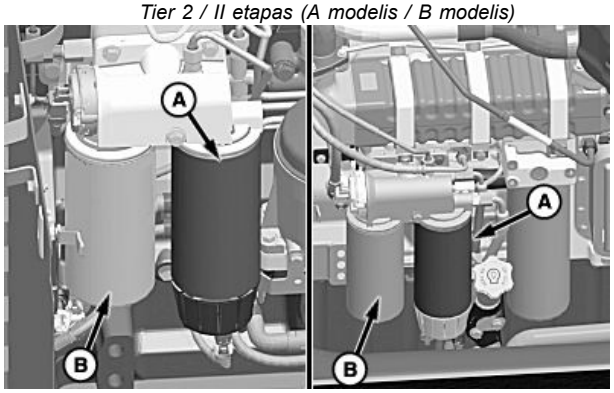
Prieš pradėdami degalų filtrų priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Stambaus valymo degalų filtras:
   a. Uždarykite degalų bako užtvarinį vožtuvą.
   b. Išimkite ir pakeiskite stambaus valymo degalų filtrą (A), kai pastebimai pablogėja darbinės charakteristikos arba kai atsiranda diagnostinis gedimo kodas.
   c. Atjunkite vandens jutiklį (jeigu įrengtas)
   d. Išpilkite iš filtro degalus ir išmeskite.
   e. Uždėkite naują stambaus valymo degalų filtrą.
   f. Atidarykite degalų bako uždarymo vožtuvą ir pasukite paleidimo raktelį, kad užsipildytų pirminė degalų sistema. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra – pagal poreikį (variklio skysčiai ir filtrai)".
2. Smulkaus valymo degalų filtras:
   a. Uždarykite degalų bako užtvarinį vožtuvą.
   b. Išimkite ir pakeiskite smulkaus valymo degalų filtrą (B), kai pastebimai pablogėja darbinės charakteristikos arba kai atsiranda diagnostinis gedimų kodas.
   c. Išpilkite iš filtro degalus ir išmeskite.



H119925 —UN—02NOV16

Tier 2 / II etapas (A modelis / B modelis)



H119926 —UN—02NOV16

Final Tier 4 / IV etapas (A modelis / B modelis)

A—Stambaus valymo degalų filtras

B—Smulkaus valymo degalų filtras

   d. Uždėkite naują smulkaus valymo degalų filtrą.
   e. Atidarykite degalų bako uždarymo vožtuvą ir pasukite paleidimo raktelį, kad užsipildytų pirminė degalų sistema. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra – pagal poreikį (variklio skysčiai ir filtrai)".

OUO6075,00044E8 -26-25JAN17-1/1

Kintamo greičio varomieji ir varantieji skriemuliai (Final Tier 4 / IV etapas) (S760 ir S770 mašinos)

PASTABA: Kintamojo greičio pavaros išleidimo vožtuvą ir skriemulius galite pasiekti atidarę kuliamosios apžiūros gaubtą.

1. Kintamojo greičio pavaros išleidimo vožtuvas – atlaisvinkite išleidimo varžtą (A), kad išeitų slėgis iš skriemulių.

SVARBU: Vidinis varantysis skriemulys turi būti visiškai įtrauktas, kad būtų tinkamai suteptas.

Skriemulio judėjimo diapazonas gali sumažėti, jei skriemuliai nebus visiškai atskirti.

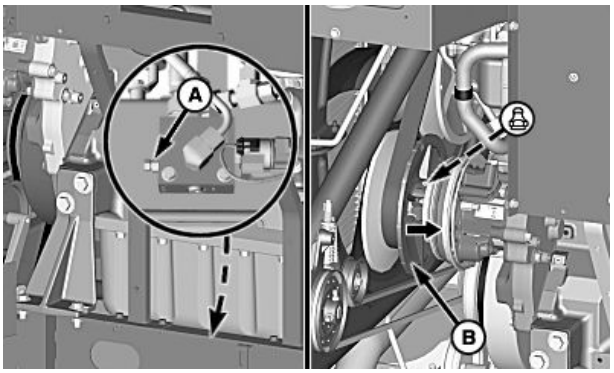
2. Kintamojo greičio varantysis skriemulys – raskite tepimo tašką ant varančiojo skriemulio (B). Traukite varantįjį skriemulį link variklio, kol visiškai atsidarys. Sutepkite atvamzdį atlikdami 10–12 paspaudimų. Tepalo perteklius ištrykš per varančiojo skriemulio priekį.

SVARBU: Varomieji skriemuliai turi būti visiškai uždaryti, kad būtų užtikrintas tinkamas tepalo kiekis.

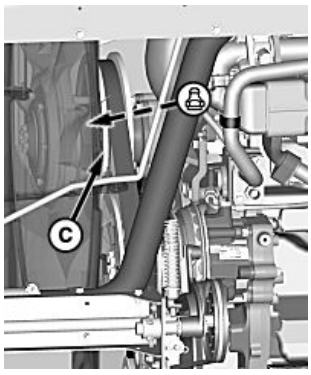
Skriemulio judėjimo diapazonas gali sumažėti, jei skriemuliai nebus visiškai uždari.

3. Kintamojo greičio varomasis skriemulys – raskite tepimo atvamzdį ant varomojo skriemulio (C). Pastumkite varomuosius skriemulius vieną į kitą, kad jie visiškai susiliestų. Sutepkite atvamzdį atlikdami 10–12 paspaudimų. Tepalo perteklius ištrykš per varomojo skriemulio priekį.

   Priveržkite ant vožtuvo esantį išleidimo varžtą ir veržlę pagal techninius reikalavimus.



H115710 —UN—31AUG15



H115711 —UN—31AUG15

A—Nuorinimo varžtas
B—Varantysis skriemulys
C—Varomasis skriemulys

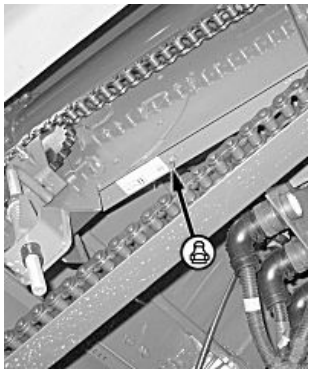
Specifikacija

Išleidimo varžtas ir veržlė—Veržimo jėga	23 N m (17 lb ft)

OUO6075,000442B -26-25JAN17-1/1

Iškrovimo sraigto viršutinė pavarų dėžė

Patepkite antgalį.

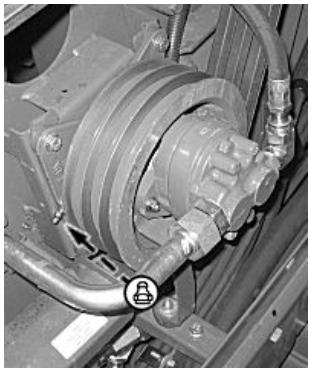


H115712 —UN—31AUG15

OUO6075,000468D -26-28MAR17-1/1

Rinktuvo ir lenktuvų pavaros siurblio skriemulio guolis

Patepkite antgalį.



H115713 —UN—31AUG15

OUO6075,000468E -26-20MAR17-1/1

Pirminio tarpinio veleno universalusis lankstas (fiksuoto greičio nuožulnioji kamera)

PASTABA: Mašinos, įrengtos su kelių greičių nuožulniosios kameros pavara, turi penkis tepimo taškus.

Pasukite, kad galėtumėte pasiekti tepimo tašką, ir sutepkite.

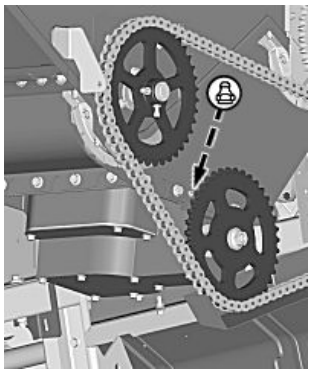
H115714 —UN—31AUG15

OUO6075,000442F -26-17JAN17-1/1

Vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinė pavarų dėžė (S780, S785 ir S790 mašinos)

SVARBU: Tepimo tašką patepkite 10 tepalo dozių.

Patepkite antgalį.

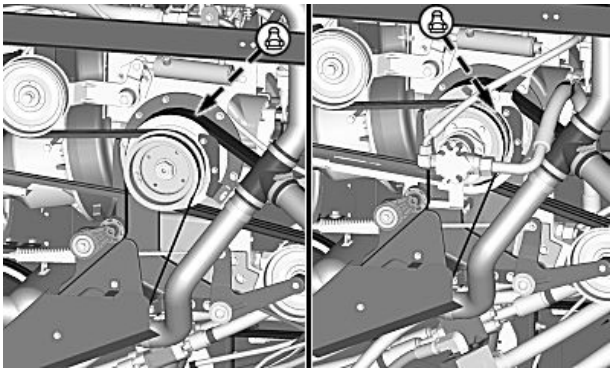


H115715 —UN—31AUG15

OUO6075,000468F -26-28MAR17-1/1

Smulkintuvo ir iškrovimo kardaninio veleno guolis

Pasukite skriemulį, kad galėtumėte pasiekti antgalį apatinio skriemulio griovelyje, ir jį patepkite.



H115716 —UN—31AUG15

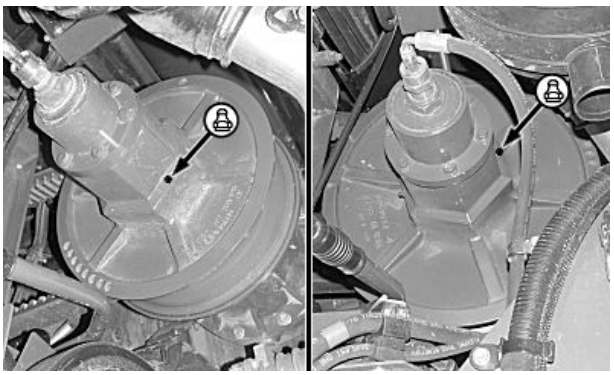
A tipas / B tipas

OUO6075,0004690 -26-20MAR17-1/1

Kintamojo greičio varantysis skriemulys

SVARBU: Išimkite vamzdžio aklidangtį ir sumontuokite tepimo jungtį. Tepimo tašką patepkite 40–45 tepalo dozių. NEPADAUGINKITE TEPALO. Išimkite tepimo jungtį ir sumontuokite vamzdžio aklidangtį.

1. Prieš tepimą užspauskite skriemulius (didelis greitis) prie vamzdžio kaiščio išorinėje skriemulio stebulėje.
2. Pasukite skriemulį, kad galėtumėte pasiekti vamzdžio aklidangtį.
3. Įjunkite darbinį cilindro apsukų ciklą, kad pasiskirstytų tepalas, jei visą laiką dirbama dideliu greičiu.



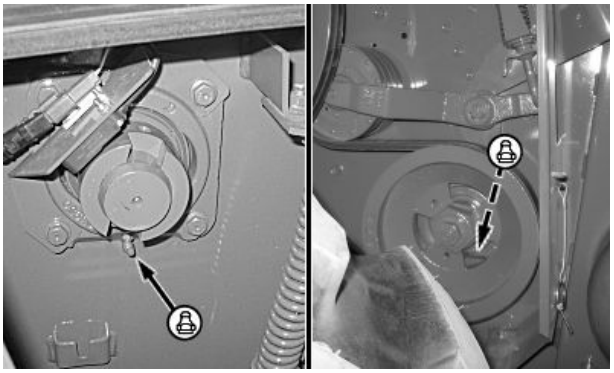
H120807 —UN—13FEB17

Pavaros skriemuliai (mažas skersmuo) / pavaros skriemuliai (didelis skersmuo)

OUO6075,00045DC -26-13FEB17-1/1

Tiekimo akceleratoriaus guoliai

Pasukite skriemulius, kad galėtumėte pasiekti ir sutepti tepimo tašką.



H115827 —UN—08SEP15

Kairysis / dešinysis

OUO6075,0004432 -26-17JAN17-1/1

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 400 valandų (tęsinys)

H119654 —UN—17OCT16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 400 valandų
A	Patepkite nuosijų sraigto pavaros frikcinę movą (S760 ir S770 mašinos)	•
B	Patepkite transporterio sraigto pavaros frikcinę movą	•
C	Patepkite dešinįjį tepimo bloką	•
D	Patepkite atmušimo kultuvo guolius (pasirinktinė įranga) (S770, S780, S785 ir S790 mašinos)	•
E	Patepkite iškrovimo kultuvo guolius	•
F	Patepkite valymo ventiliatoriaus veleno guolius	•
G	Patepkite galinio tilto trauklę	•
H	Patepkite kratytuvo diską (jeigu įrengtas)	•
I	Patikrinkite atmušimo kultuvo pavarų dėžės (papildoma įranga) alyvą (S770, S780, S785 ir S790 mašinos)	•
J	Patikrinkite kuliamosios pavaros alyvos lygį	•
K	Patikrinkite pagrindinės pavaros alyvos lygį	•

OUO6075,00046D5 -26-28MAR17-1/1

Nuobirų sraigto pavaros frikcinė sankaba (S760 ir S770 mašinos)

SVARBU: Nepadauginkite tepalo.

Pasukite skriemulio bloką, kad galėtumėte pasiekti tepimo tašką.

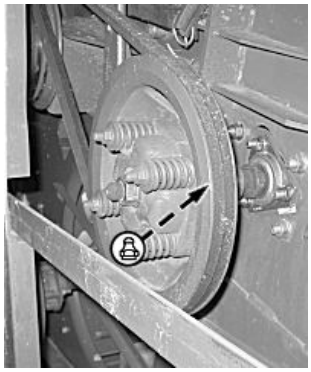
H115720 —UN—31AUG15

OUO6075,0004433 -26-17JAN17-1/1

Konvejerio sraigto pavaros frikcinė mova

SVARBU: Nepadauginkite tepalo.

Pasukite skriemulio bloką, kad galėtumėte pasiekti tepimo tašką.



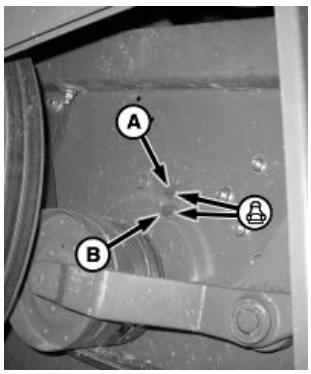
H115721 —UN—31AUG15

OUO6075,0004434 -26-17JAN17-1/1

Dešinės pusės tepimo blokas

Patepkite tepimo taškus, kad būtų pateptas pirminio tarpinio veleno guolis (A) ir kuliamosios guolis (B).

A—Paskirstymo veleno guolis B—Kuliamosios guolis

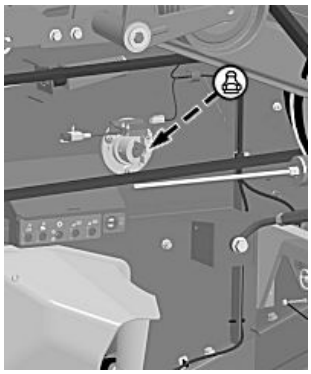


H115722 —UN—31AUG15

OUO6075,0004435 -26-17JAN17-1/1

Atmušimo kultuvo guoliai (pasirinktinė įranga) (S770, S780, S785 ir S790 mašinos)

Patepkite antgalį (iš abiejų pusių).

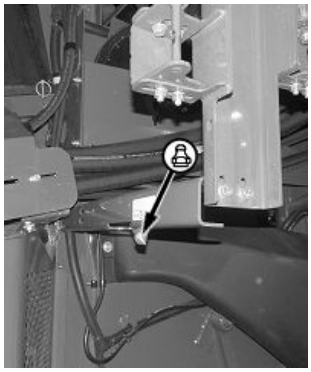


H115723 —UN—31AUG15

OUO6075,0004692 -26-21MAR17-1/1

Iškrovimo kultuvo guoliai

Patepkite antgalį (iš abiejų pusių).

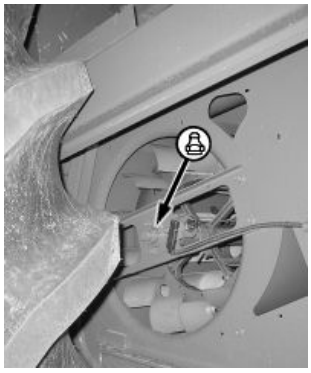


H115724 —UN—31AUG15

OUO6075,0004693 -26-21MAR17-1/1

Valymo ventiliatoriaus veleno guoliai

Patepkite antgalį (iš abiejų pusių).

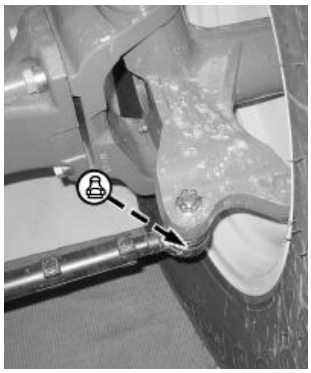


H115725 —UN—31AUG15

OUO6075,0004694 -26-21MAR17-1/1

Galinio tilto trauklė

Patepkite antgalį (abiejose pusėse) ant vairavimo trauklės galinio rutulinio lanksto.

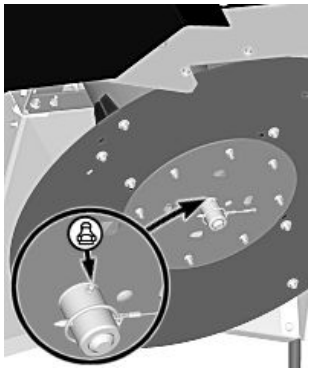


H115726 —UN—31AUG15

OUO6075,0004695 -26-21MAR17-1/1

Barstytuvo diskas (jeigu įrengtas)

Patepkite antgalius (abiejose pusėse), kad velenai negadintų stebulių.



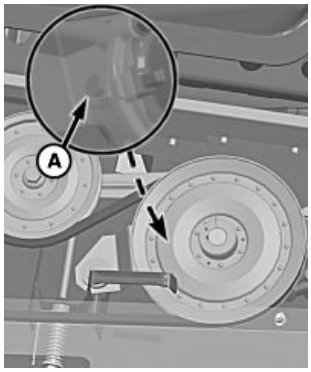
H115727 —UN—31AUG15

OUO6075,0004696 -26-21MAR17-1/1

Atmušimo kultuvo pavarų dėžės (papildoma įranga) alyvos (S770, S780, S785 ir S790 mašinos) patikra

Ištraukite kamštį (A) ir patikrinkite alyvos lygį. Jei reikia, įpilkite alyvos.

A—Kaištis



H115728 —UN—31AUG15

OUO6075,00046D6 -26-28MAR17-1/1

Kuliamosios pavaros alyva

Ištraukite matuoklį (A) ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp išdrožų lygio matuoklyje. Jei reikia, įpilkite alyvos.

A—Lygio matuoklis

H115729 —UN—31AUG15

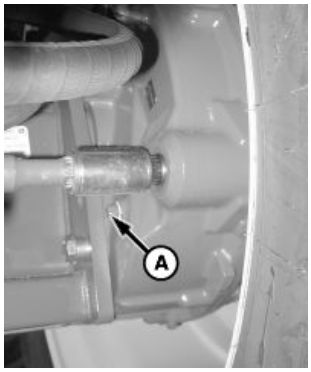
OUO6075,000443C -26-17JAN17-1/1

Pagrindinės pavaros alyva

SVARBU: "HillMaster™" mašinos: Tikrindami pagrindinės pavaros alyvos lygį įspėkite aplinkinius, kad būtų toliau nuo mašinos.

PASTABA: "HillMaster™" mašinos: Siekiant užtikrinti tikslų alyvos kiekio dozavimą, pagrindines pavaras būtina pasukti taip, kad pagrindinės pavaros perdavimo velenas būtų tokiame pačiame aukštyje kaip ir ašies pavaros velenas.

Ištraukite kaištį (A) ir patikrinkite alyvos lygį (iš abiejų pusių). Alyvos turėtų būti apatinėje angoje apie 12 mm (1/2 col.). Jei reikia, įpilkite alyvos.

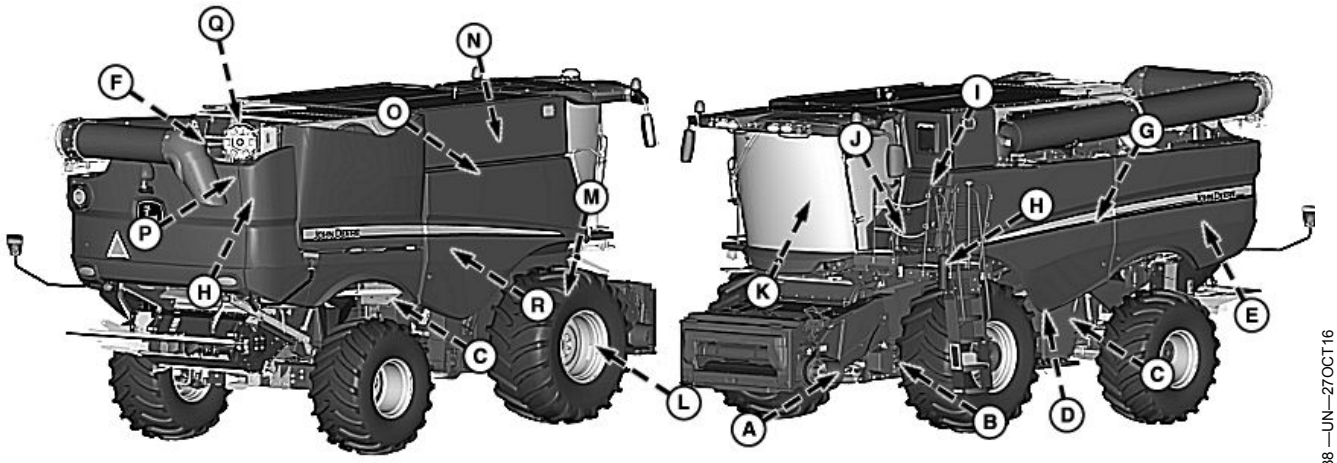


H115730 —UN—31AUG15

A—Kaištis

OUO6075,00044C1 -26-18JAN17-1/1

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 400 valandų (tęsinys)



H119638 —UN—27OCT16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 400 valandų
A	Patikrinkite pavarų dėžės alyvos lygį (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos) Patikrinkite stovėjimo stabdžio cilindro lynų ilgį (S760 ir S770 mašinos su mygtuku perjungiama transmisija)	•
B	Atlikite pagrindinės pavaros jungių priežiūros darbus (ne "HillMaster™" mašinos)	•
C	Atlikite akumuliatorių techninės priežiūros ir valymo darbus	•
D	Pakeiskite hidraulinį arba hidrostatinį filtrą (S760 ir S770 mašinos)	•
E	Pakeiskite hidrostatinio įkrovimo filtrą (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos) Pakeiskite hidrostatinio įkrovimo filtrą (S760 ir S770 "ProDrive™" mašinos)	•
F	Pakeiskite hidrostatinio įkrovimo filtrą (S780, S785 ir S790 "ProDrive™" mašinos) Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtrą (S760 ir S770 ne ProDrive™ mašinos) Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtrą (S760 ir S770 ProDrive™ mašinos)	•
G	Patikrinkite variklio taršos valdymo oro filtrą (Final Tier 4 / IV etapo varikliai)	•
H	Patikrinkite, papildykite arba pakeiskite gesintuvus	•
I	Patikrinkite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvos lygį (fiksuoto ir kintamo greičio nuožulniosios kameros pavara)	•
J	Patikrinkite stabdžių skystį (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos)	•
K	Saugos diržų tikrinimas	•
L	ProDrive™ / pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (S760 ir S770 ProDrive™ mašinos) ProDrive™ / pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (S780, S785 ir S790 ProDrive™ mašinos)	•
M	Patepkite nuožulniosios kameros slydimo movą	•
N	Išvalykite mašinos su kelių greičių nuožulniąja kamera pavarą (S770, S780, S785 ir S790 mašinos)	•
O	Patikrinkite krovimo sraigto pavarų dėžės alyvą	•
P	Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį (Final Tier 4 / IV etapo varikliai) Pakeiskite degalų bako alsuoklį	•
Q	Patikrinkite oro filtro elementus	•
R	Išmontuokite ir išvalykite drėgmės jutiklį (jei įrengtas)	•

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

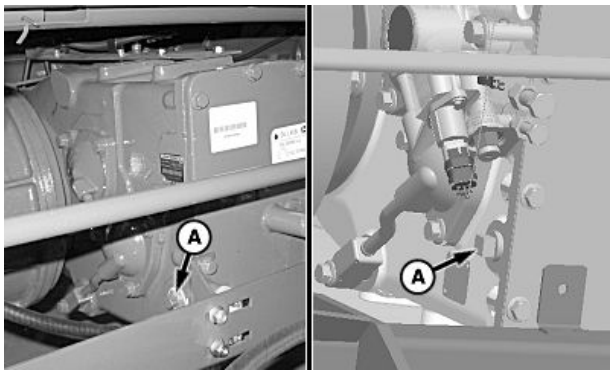
OUO6075,00046D7 -26-12JUN17-1/1

Pavarų dėžės alyva (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos)

Ištraukite kamštį (A) ir patikrinkite alyvos lygį.

Jei reikia, įpilkite alyvos iki 12 mm (1/2 col.) nuo angos apačios.

A—Kaištis



H115752 —UN—02SEP15

Mechaninis perjungimas / perjungimas mygtuku

OUO6075,000443F -26-17JAN17-1/1

Stovėjimo stabdžio cilindro lynas (S760 ir S770 mašinos su mygtuku perjungiama transmisija)

PASTABA: Įjunkite stovėjimo stabdį (stūmoklis ištrauktas – spyruoklė suspausta).

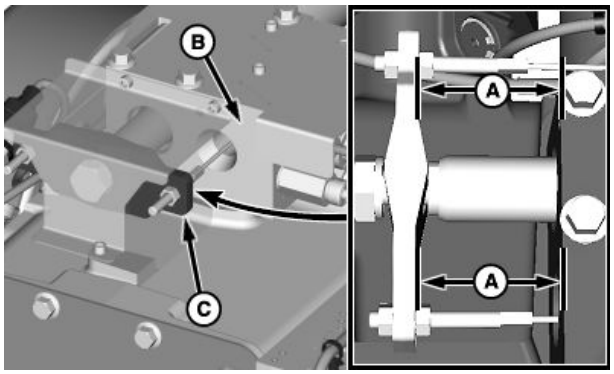
Pamatuokite ir įsitikinkite, kad atstumas (A) nuo pozicinio variklio korpuso (B) iki apkrovos balansuoklio (C) abiejose pusėse atitinka specifikacijas.

Specifikacija

Stovėjimo stabdžio trosas—Veržimo jėga	37-1/2 ± 2-1/2 mm (1-31/64 ± 3/32 col.)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Stovėjimo stabdžio cilindro trosai yra itin stipriai įtempti. Trosus TURI reguliuoti John Deere atstovas.

Jeigu trosus reikia reguliuoti, kreipkitės į "John Deere" atstovą.



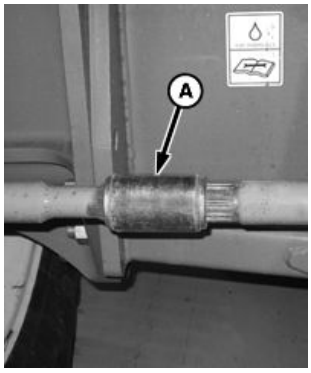
H115764 —UN—02SEP15

A—Atstumas
B—Pozicinio variklio korpusas
C—Stabdžių reguliavimo įtaisas

OUO6075,0004440 -26-17JAN17-1/1

Pagrindinės pavaros jungės (ne "HillMaster™" mašinos)

1. Ištraukite varančiojo veleno jungę (A) ir varantįjį veleną (iš abiejų pusių)
2. Išvalykite šarnyro zonas ir abiejuose varančiojo veleno šarnyro galuose naudokite apsauginę priemonę.



H115748 —UN—04SEP15

OUO6075,00044C3 -26-18JAN17-1/1

Akumuliatoriai

PASTABA: Akumuliatoriai yra įrengti dešiniojoje ir kairiojoje pusėje, priklausomai nuo mašinos modelio.

1. Nuvalykite akumuliatorių baterijų paviršių ir patikrinkite kiekvieno elemento skysčio lygį.
2. Jei reikia, per pripildymo kaklelį pripilkite distiliuoto vandens iki apatinės kaklelio briaunos.
3. Nuvalykite baterijų gnybtus, laidus ir priveržkite sujungimus, jei reikia.

H115755 —UN—02SEP15

A modelis / B modelis

OUO6075,0004442 -26-17JAN17-1/1

Hidraulinis arba hidrostatinis filtras (S760 ir S770 mašinos)

PASTABA: Keičiant filtrus sistemos išleisti nereikia.

1. Išimkite ir pakeiskite filtrą (A).
2. Patepkite naujo filtro riebokšlį.
3. Uždėkite filtrą. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.

H115753 —UN—02SEP15

OUO6075,0004766 -26-12JUN17-1/1

Hidrostatinio įkrovimo filtras

PASTABA: Hidrostatinio įkrovimo filtro tipas ir vieta skiriasi, atsižvelgiant į mašinos konfigūraciją.

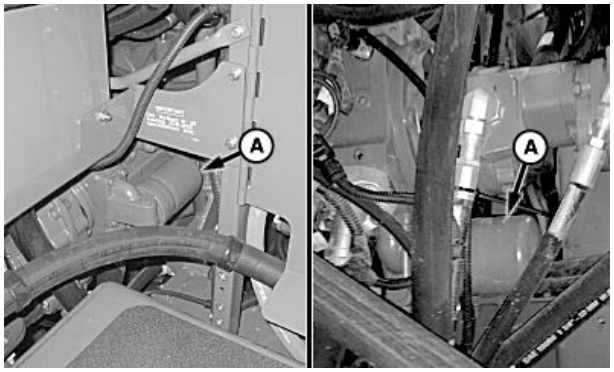
Keičiant filtrus sistemos išleisti nereikia.

1. Išimkite filtrą (A).
2. Pakeiskite filtrą ir sutepkite naują riebokšlį.
3. **A ir B tipai:** Įsukite ranka, tada priveržkite nurodyta veržimo jėga.

Specifikacija

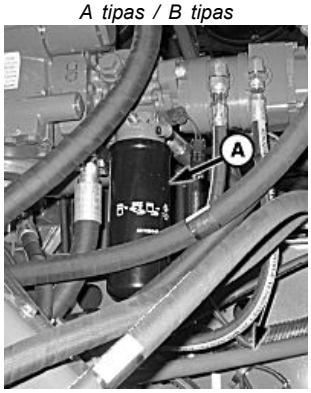
Hidrostatinio įkrovimo filtras—Veržimo jėga	45 N m (33 lb ft)

C tipas: Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.



H121740 —UN—12JUN17

A tipas / B tipas



H121741 —UN—12JUN17

C tipas

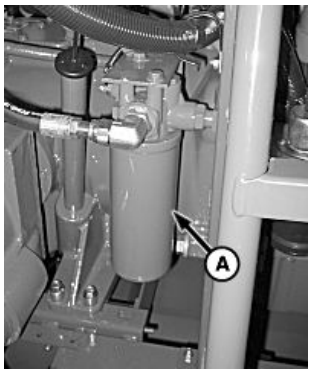
OUO6075,0004765 -26-12JUN17-1/1

Pagrindinio variklio pavarų dėžės filtras

PASTABA: Pagrindinio variklio pavarų dėžės filtras gali būti įrengtas skirtingose mašinos vietose, priklausomai nuo jos konfigūracijos. Išsamiau žr. "Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 400 valandų (tęsinys)".

Keičiant filtrus sistemos išleisti nereikia.

1. Išimkite ir pakeiskite filtrą (A).
2. Patepkite filtro naują riebokšlį.
3. Sumontuokite filtrą priveržę ranka, tada priveržkite 1/2 apsukimo daugiau.



H115762 —UN—02SEP15

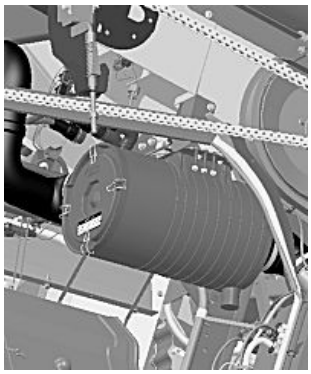
A—Filtras

OUO6075,00046D8 -26-28MAR17-1/1

Variklio taršos valdymo oro filtras (Final Tier 4 / IV etapo varikliai)

SVARBU: Kai ekrane rodomas variklio oro filtro užsikišimo indikatorius, išvalykite stambaus valymo filtrą.

Patikrinkite, ar saugos filtras neužsikimšęs.



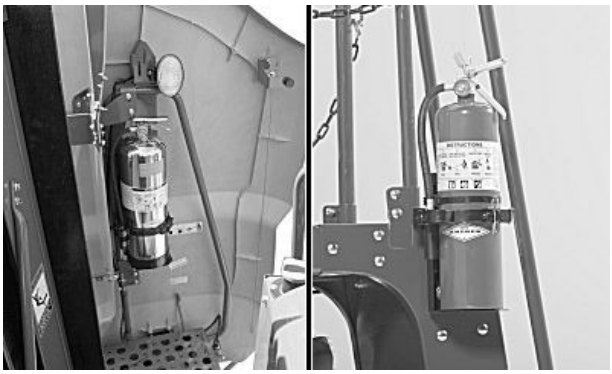
H115760 —UN—02SEP15

OUO6075,0004446 -26-17JAN17-1/1

Gesintuvai

Patikrinkite gesintuvus (priekinį ir galinį), laikydamiesi techninės priežiūros instrukcijų, esančių gesintuvo etiketėje.

Jeigu reikia, užpildykite arba pakeiskite.



H115756 —UN—02SEP15

OUO6075,0004447 -26-16JAN17-1/1

Pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvos lygis (fiksuoto ir kintamo greičio nuožulniosios kameros pavara)

Alyvos lygio matuokliu (A) patikrinkite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvos lygį. Jei reikia, įpilkite alyvos.

A—Lygio matuoklis

H115761 —UN—02SEP15

OUO6075,00046D9 -26-29MAR17-1/1

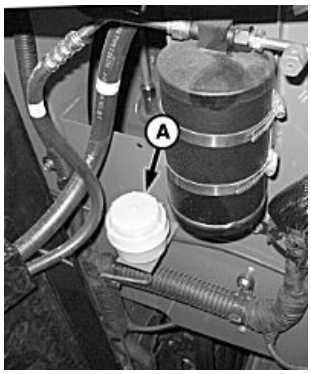
Stabdžių skystis (S760 ir S770 ne "ProDrive™" mašinos)

1. Pažiūrėkite per bako gaubtelį (A) ir patikrinkite stabdžių skysčio lygį.

PASTABA: Neleiskite, kad į stabdžių skystį patektų nešvarumų.

2. Pripilkite stabdžių skysčio, kad būtų ne mažiau nei 6 mm (1/4 col.) nuo viršutinės briaunos.

A—Bakelio dangtelis



H115754 —UN—02SEP15

OUO6075,0004449 -26-16JAN17-1/1

Saugos diržai

ĮSPĖJIMAS: Ne rečiau kaip kartą per metus tikrinkite saugos diržą ir jo tvirtinimo detales. Jei saugos diržų sistemoje, įskaitant tvirtinimo elementus, sagtis, diržą arba fiksatorių, pastebima pažeidimų ar neįprastas nusidėvėjimas, spalvos pokyčių arba nutrynimų, būtina nedelsiant pakeisti visą saugos diržą. Savo saugumui diržų sistemą keiskite jūsų mašinai patvirtintomis naudoti atsarginėmis detalėmis. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

H115757 —UN—02SEP15

Patikrinkite, ar nepažeistas saugos diržas.

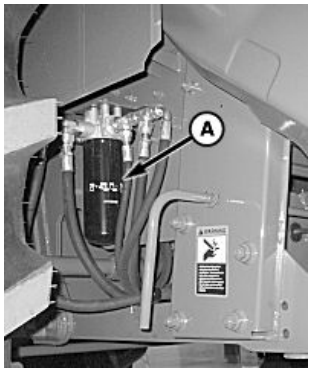
OUO6075,0004698 -26-21MAR17-1/1

ProDrive™ / pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras (ProDrive™ mašinos)

PASTABA: Keičiant filtrus sistemos išleisti nereikia.

1. Išimkite ir pakeiskite filtrą (A).
2. Patepkite filtro naują riebokšlį.
3. Sumontuokite filtrą priveržę ranka, tada priveržkite 1/2 apsukimo daugiau.

A—Filtras

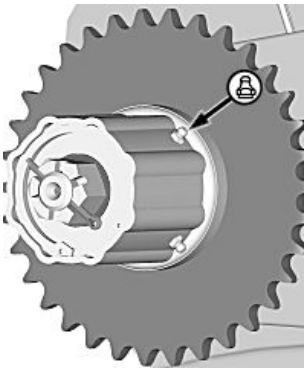


H115763 —UN—02SEP15

OUO6075,00046DA -26-28MAR17-1/1

Nuožulniosios kameros slydimo mova

Patepkite tepimo tašką ant viršutinės nuožulniosios kameros frikcinės movos, kol per riebokšlį išsiverš tepalas.



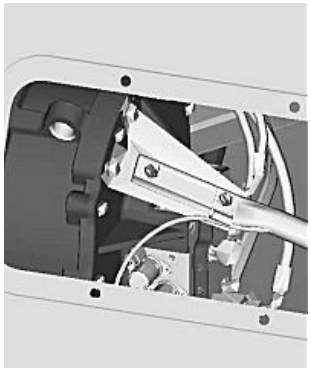
H115747 —UN—01SEP15

OUO6075,000444C -26-16JAN17-1/1

Mašinos su kelių greičių nuožulniąja kamera pavara (S770, S780, S785 ir S790 mašinos)

ĮSPĖJIMAS: Purvo, alyvos, pelų ir augalų nuosėdos šiame plote kelia gaisro pavojų. Kur ir kiek kaupiasi pelų bei nešvarumų, gali priklausyti nuo vėjo krypties, pasėlių rūšies ir jų drėgmės. Nevalykite dirbant varikliui.

Išimkite apžiūros dureles grūdų bunkerio priekiniame šone ir išvalykite plotą apie pavarų dėžę.



H1115758 —UN—02SEP15

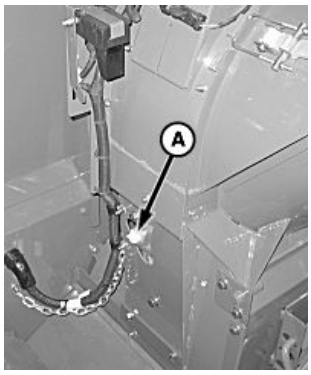
OUO6075,0004699 -26-28MAR17-1/1

Krovimo sraigto pavarų dėžės alyva

PASTABA: Krovimo sraigto pavarų dėžės ištuštinti nereikia.

Lygio matuokliu (A) patikrinkite alyvos lygį ir, jei reikia, įpilkite alyvos.

A—Lygio matuoklis



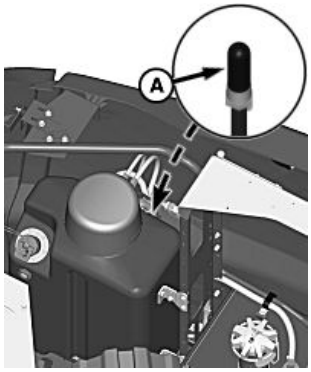
H115746 —UN—01SEP15

OUO6075,00046DC -26-28MAR17-1/1

Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis (Final Tier 4 / IV etapo varikliai)

Ištraukite ir pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį (A).

A—Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako alsuoklis



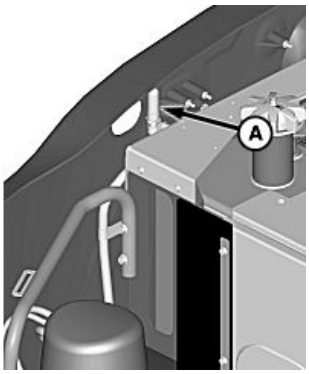
H115679 —UN—28AUG15

OUO6075,000444F -26-16JAN17-1/1

Degalų bako alsuoklis

Išimkite ir pakeiskite degalų bako alsuoklį (A).

A—Alsuoklis



H115678 —UN—28AUG15

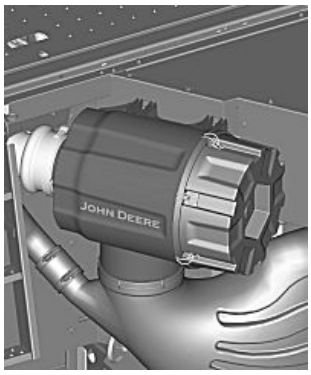
OUO6075,000469A -26-21MAR17-1/1

Oro filtrų elementai

SVARBU: Kai ekrane rodomas variklio oro filtro užsikišimo indikatorius, išvalykite pirminio valymo oro filtrą.

Patikrinkite, ar saugos filtras neužsikimšęs.

Patikrinkite, ar nėra nuotėkių ir aspiratoriaus vamzdžio pažeidimo.



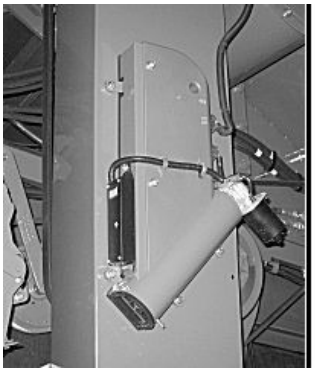
H115759 —UN—02SEP15

OUO6075,0004451 -26-16JAN17-1/1

Drėgmės daviklis (jei įrengtas)

SVARBU: Palietus jutiklio plokštę statinis elektros krūvis gali sugadinti drėgmės jutiklio modulį. Kad išvengtumėte gedimo, būtinai palieskite bent viena ranka metalinį mašinos paviršių prieš dirbdami su drėgmės jutiklio moduliu arba prieš jį valydami.

Nuimkite ir išvalykite drėgmės jutiklio modulį (A), kai dirbate esant daug piktžolių, su žaliais augalais arba labai smulkiais grūdais (rapsai).

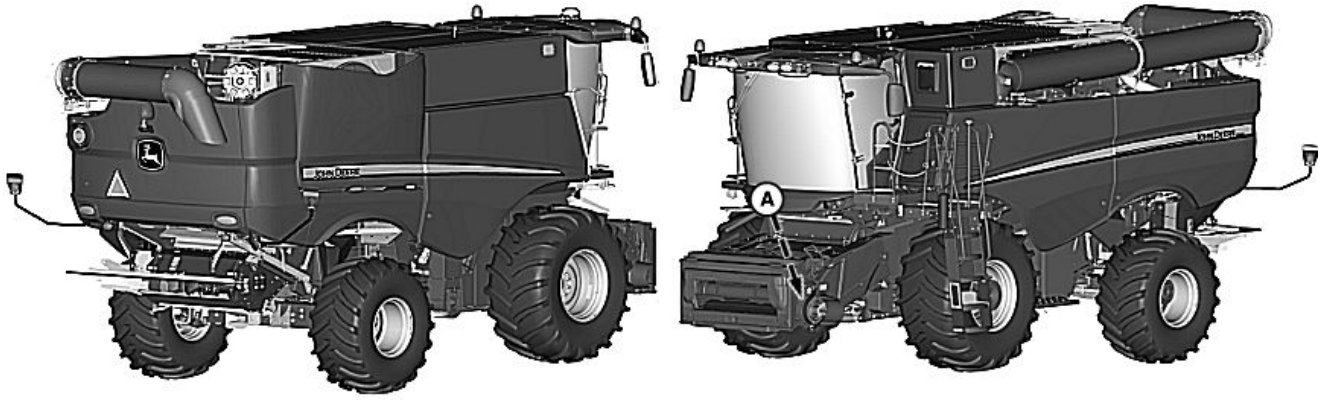


H115765 —UN—02SEP15

A—Drėgmės jutiklio blokas

OUO6075,0004452 -26-16JAN17-1/1

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 800 valandų



H119640 —UN—13OCT16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 800 valandų
A	Pakeiskite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą	•

OUO6075,00046DD -26-28MAR17-1/1

Nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė

1. Pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite avarinį stabdiklį.

PASTABA: Alyvos rekomendacijas rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

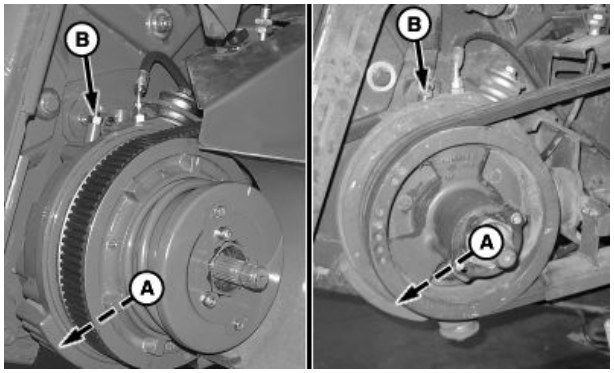
2. Išleiskite alyvą per kaištį (A), švariai nuvalykite kaištį ir vėl pildykite per lygio matuoklio angą (B).

PASTABA: Pavarų dėžėms su alyvos aušintuvu reikia leisti paveikti kelias minutes. Taip užtikrinsite, kad aušintuvas būtų pripildytas alyvos.

Alyvos lygis turi būti iki rievėtos matuoklio dalies.

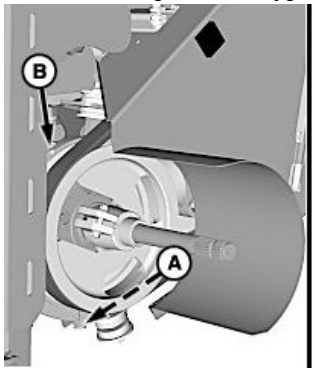
3. Patikrinkite alyvos lygį pakėlę nuožulniąją kamerą.

A—Kaištis **B—Lygio matuoklis**



Kintamo greičio ir kelių greičių reversoriaus pavarų dėžė

H115801 —UN—03SEP15

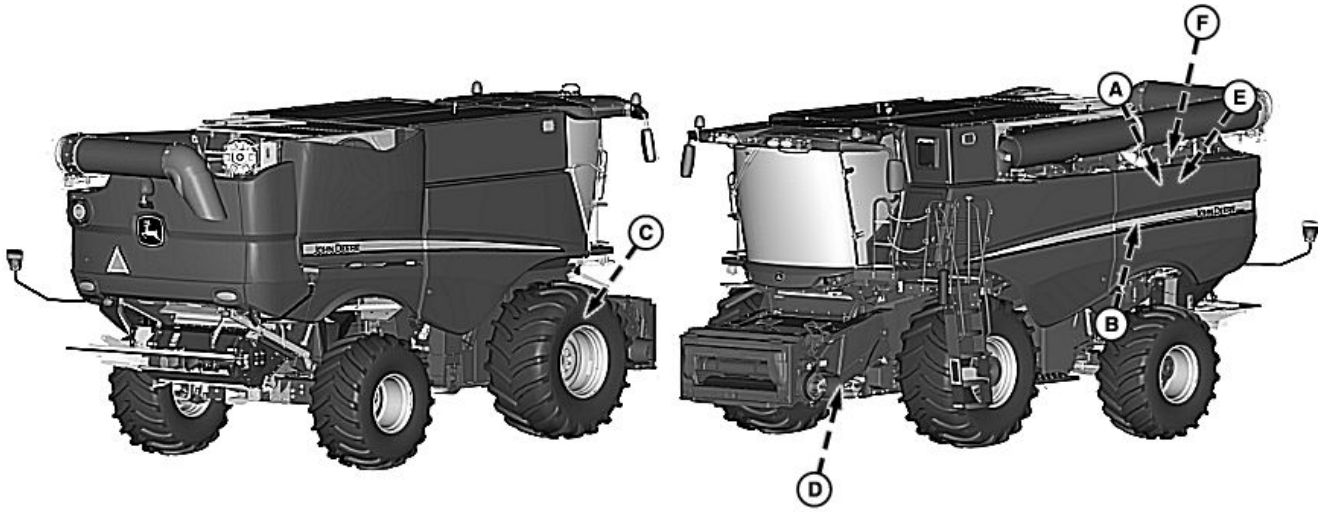


Nustatytos apsukos

H115802 —UN—03SEP15

OUO6075,00046DE -26-28MAR17-1/1

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 1 000 valandų ("ProDrive™" mašinos)



H119641 —UN—13OCT16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 1 000 valandų
A, B, C, D, E	Pakeiskite variklio pagrindinės pavarų dėžės alyvą	•
F	Pakeiskite hidraulinio bako filtrą (S780, S785 ir S790 mašinos)	•

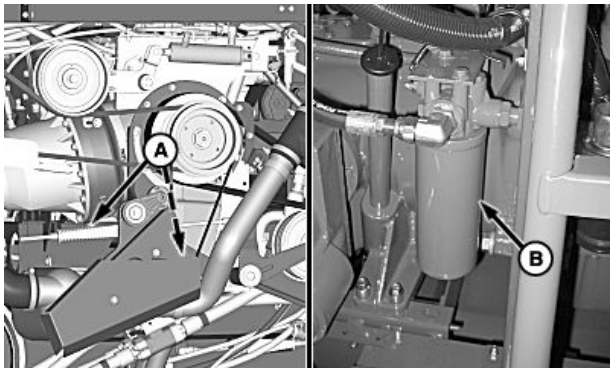
OUO6075,00046DF -26-28MAR17-1/1

Pakeiskite variklio pagrindinės pavarų dėžės alyvą

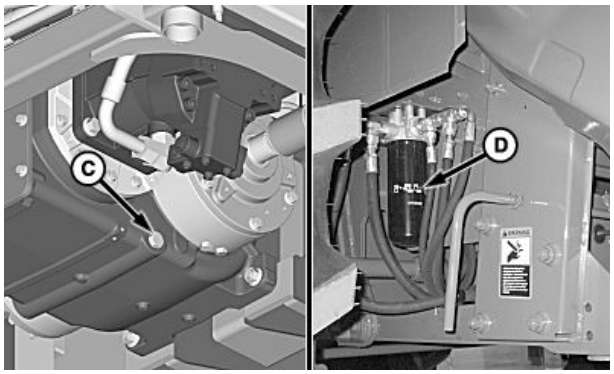
1. Pagrindinio variklio pavarų dėžės alyva – išleiskite alyvą per kaiščius (A).
2. **S760 ir S770 "ProDrive™" mašinos:** Išimkite ir pakeiskite filtrą (B). Patepkite naujo filtro riebokšlį. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.
3. **ProDrive™ mašinos:** Transmisijos alyva – išleiskite alyvą per kaištį (C).
4. ProDrive™ / pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvos filtras – išimkite ir pakeiskite filtrą (D). Patepkite alyva filtro tarpiklį. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.

PASTABA: Perpildžius pagrindinio variklio pavarų dėžę, alyva gali išstumti lygio matuoklio vamzdelį mašinai dirbant.

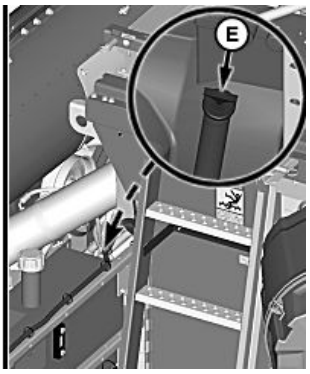
5. **Pripildykite pagrindinio variklio pavarų dėžę**
   1. Pildykite, kol alyva bus ties lygio matuoklio (E) apatine linija.
   2. Įdėkite lygio matuoklį ir leiskite varikliui dirbti mažiausiai vieną minutę.
   3. Išjunkite variklį ir leiskite mašinai pastovėti penkias minutes, kad alyvoje susireguliuotų oras.
   4. Ištraukite lygio matuoklį ir patikrinkite alyvos lygį. Pilkite alyvą, kol alyvos lygis bus iki lygio matuoklio viršutinės linijos.
   5. Kartokite procedūras, kol alyvos lygis išliks prie lygio matuoklio viršutinės linijos.



H115805 —UN—03SEP15



H119733 —UN—27OCT16



H115807 —UN—03SEP15

A—Kaiščiai
B—Filtras
C—Kaištis
D—Filtras
E—Lygio matuoklis

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,00046E0 -26-12JUN17-1/1

Hidraulinio rezervuaro filtras (S780, S785 ir S790)

PASTABA: Prieš nuimdami nuvalykite plotą aplink filtro gaubtą, kad neužsiterštų sistema. Keičiant filtrą sistemos išleisti nereikia.

Hidraulinio rezervuaro filtras – išimkite ir pakeiskite filtrą, kai pastebite charakteristikos pablogėjimą arba kai atsiranda diagnostinis gedimo kodas.

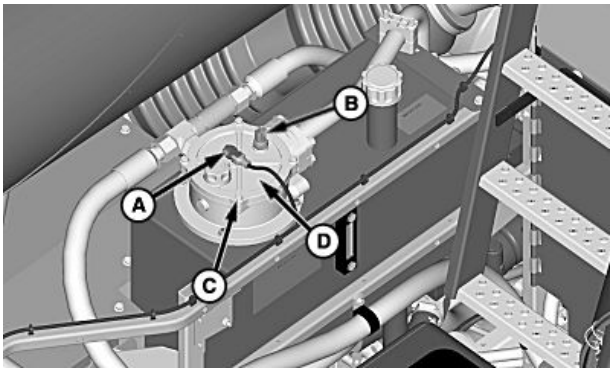
1. Atjunkite laidų pynės jungtį (A) nuo jutiklio (B).

   ĮSPĖJIMAS: Palaipsniui atsukite varžtus, kad atsipalaiduotų spyruoklė, spaudžianti filtro gaubtą.

   PASTABA: Patikrinkite ir, jeigu reikia, pakeiskite sandarinimo žiedą po filtro gaubtu.

2. Išsukite ir pasidėkite varžtus (C) bei filtro gaubtą (D).
3. Išimkite ir pasidėkite filtro viršuje esančią spyruoklę.
4. Išimkite ir išmeskite filtrą.
5. Įstatykite naują filtrą, kaip parodyta, su anksčiau išimta spyruokle.
6. Uždėkite anksčiau nuimtą filtro gaubtą.
7. Filtro gaubtu suspauskite spyruoklę ir įstatykite anksčiau išimtus varžtus.

   SVARBU: Uždėdami filtro gaubtą patikrinkite, ar sandarinimo žiedas yra savo vietoje.



H115808 —UN—03SEP15

A—Laidų pynės jungtis
B—Daviklis
C—Varžtai
D—Filtro dangtelis

8. Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija	
Varžtai—Veržimo jėga	7 N·m (62 lb in)

9. Prijunkite laidų pynę prie jutiklio.

OUO6075,00044C6 -26-22DEC16-1/1

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 2 000 valandų

H119642 —UN—13OCT16

PASTABA: PLANINIS aušinimo skysčio keitimo intervalas yra 2 metai arba 2 000 valandų, jei nenaudojamas "John Deere Cool-Gard™ II" arba "Cool-Gard™ II PG".

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 2 000 valandų
A	Pakeiskite hidrostatinės / hidraulinės alyvos rezervuaro alyvą	•
B	Patikrinkite variklio vožtuvo tarpą[a]	•
C	Patikrinkite pagrindinės pavaros alyvos lygį (abiejose pusėse)	•
D	Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvą (ne ProDrive™ mašinose)	•
E	Pakeiskite kuliamosios pavaros alyvą	•
F	Pakeiskite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą (fiksuotojo ir kintamojo greičio nuožulnioji kamera)	•
G	Pakeiskite transmisijos alyvą (mechaninė ir mygtuku perjungiama transmisija)	•
H	Atmušimo kultuvo pavarų dėžės (papildoma įranga) alyva (S770, S780, S785 ir S790 mašinos)	•

[a] *Kreipkitės į "John Deere" atstovą dėl techninės priežiūros.*

"Cool-Gard" yra "Deere & Company" prekės ženklas
ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

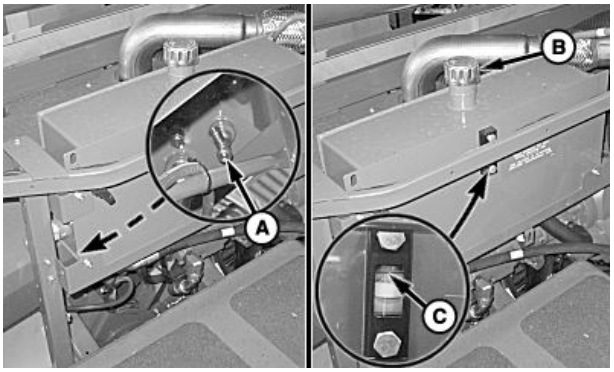
OUO6075,00046E1 -26-28MAR17-1/1

Hidrostatinės / hidraulinės alyvos rezervuaro alyva

PASTABA: Išvalykite hidraulinį rezervuarą, kad neužsiterštų sistema. Alyvos talpą žr. skyriuje "Specifikacijos".

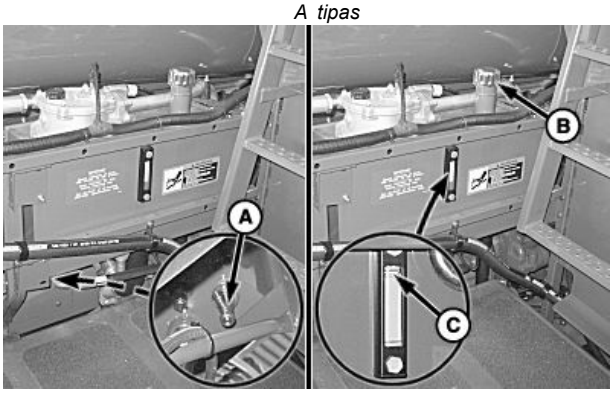
1. Atidarykite išleidimo vožtuvą (A), kad alyva ištekėtų. Kai alyva ištekės, uždarykite vožtuvą.
2. Nuimkite dangtelį (B) ir pildykite hidraulinį baką, kol alyvos lygis bus ties stebėjimo langelio (B) viršumi, kai nuožulnioji kamera visiškai nuleista.

A—Išleidimo vožtuvas
B—Dangtelis
C—Stebėjimo langelis



H115812 —UN—04SEP15

A tipas



H115811 —UN—04SEP15

B tipas

OUO6075,000445A -26-22DEC16-1/1

Variklio vožtuvo tarpas

Kreipkitės į "John Deere" atstovą, kad patikrintų ir, jei reikia, sureguliuotų variklio vožtuvų tarpus.

H115813 —UN—04SEP15

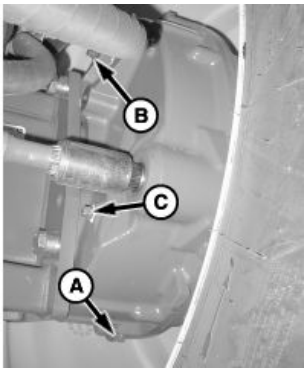
OUO6075,000445B -26-22DEC16-1/1

Alyva pagrindinėse pavarose

Išimkite kaištį (A) ir išleiskite alyvą.

Išimkite pildymo angos kaištį (B), kad galėtumėte pripildyti tikrinimo angos (C) apačią iki 12 mm (1/2 col.).

A—Išleidimo kamštis
B—Pildymo kamštis
C—Patikrinimo anga



H115814 —UN—04SEP15

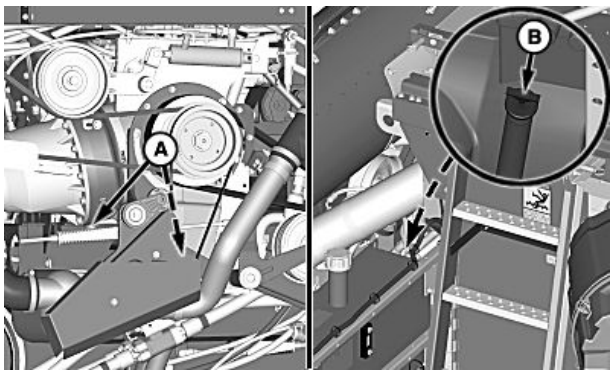
OUO6075,000445C -26-22DEC16-1/1

Pagrindinio variklio pavarų dėžės alyva (ne ProDrive™ mašinos)

Ištraukite kaiščius (A) ir išleiskite.

Įpilkite ir patikrinkite alyvos kiekį lygio matuokliu (B).

A—Išleidimo angos kaiščiai
B—Lygio matuoklis



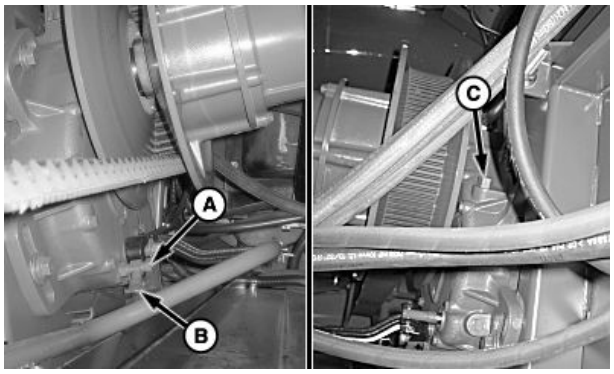
H115815 —UN—04SEP15

OUO6075,00046E2 -26-28MAR17-1/1

Kuliamosios pavaros alyva

1. Nuimkite dangtelį (A) ir pritvirtinkite žarną prie išleidimo vožtuvo (B).
2. Atidarykite vožtuvą, kad būtų galima išleisti.
3. Pripildykite per lygio matuoklio angą (C), jeigu reikia.

A—Dangtelis
B—Išleidimo vožtuvas
C—Lygio matuoklis



H115816 —UN—04SEP15

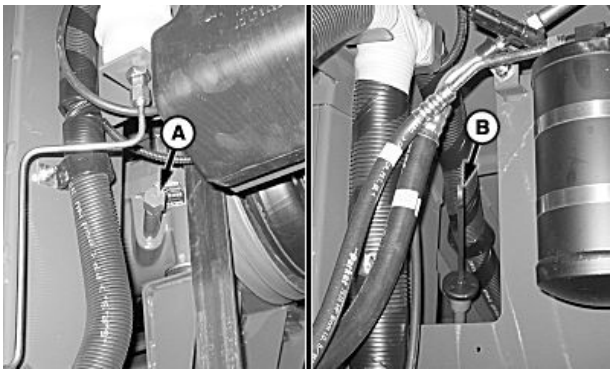
OUO6075,000445E -26-22DEC16-1/1

Pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvos lygis (fiksuotojo ir kintamojo greičio nuožulnioji kamera)

Išleiskite per dangtelį (A) ir pripildykite per lygio matuoklio angą (B).

Alyvos lygis turi būti iki rievėtos matuoklio dalies.

A—Dangtelis **B—Lygio matuoklis**



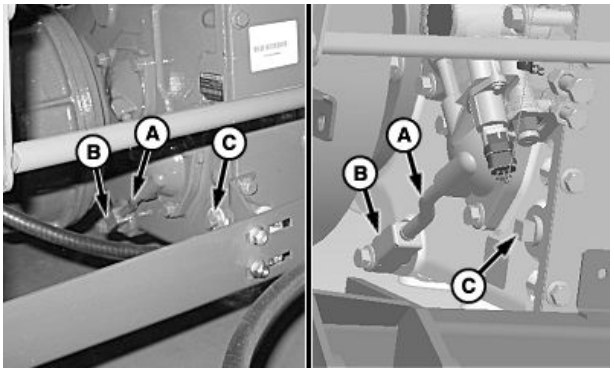
H115817 —UN—04SEP15

OUO6075,00046E3 -26-28MAR17-1/1

Transmisijos alyva (mechaninė ir mygtuku perjungiama transmisija)

1. Vamzdelį (A) išstumkite iš bloko (B).
2. Išimkite bloką, kad galėtumėte išleisti.
3. Išimkite kontrolinį kaištį (C) ir pripildykite angą iki 12 mm (1/2 col.).

A—Vamzdelis **C—Kontrolinis kamštis**
B—Blokas



H115818 —UN—04SEP15

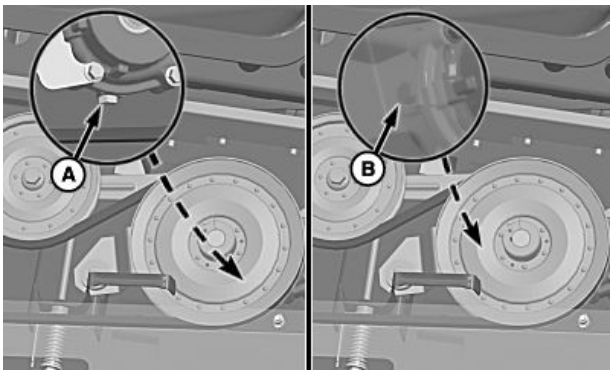
Mechaninis perjungimas / perjungimas mygtuku

OUO6075,0004460 -26-22DEC16-1/1

Atmušimo kultuvo pavarų dėžės (papildoma įranga) alyva (S770, S780, S785 ir S790 mašinos)

Išleiskite per kaištį (A) ir pripildykite per kaištį (B). Alyvos lygis turi būti lygiai su kaiščio anga pavarų dėžės šone.

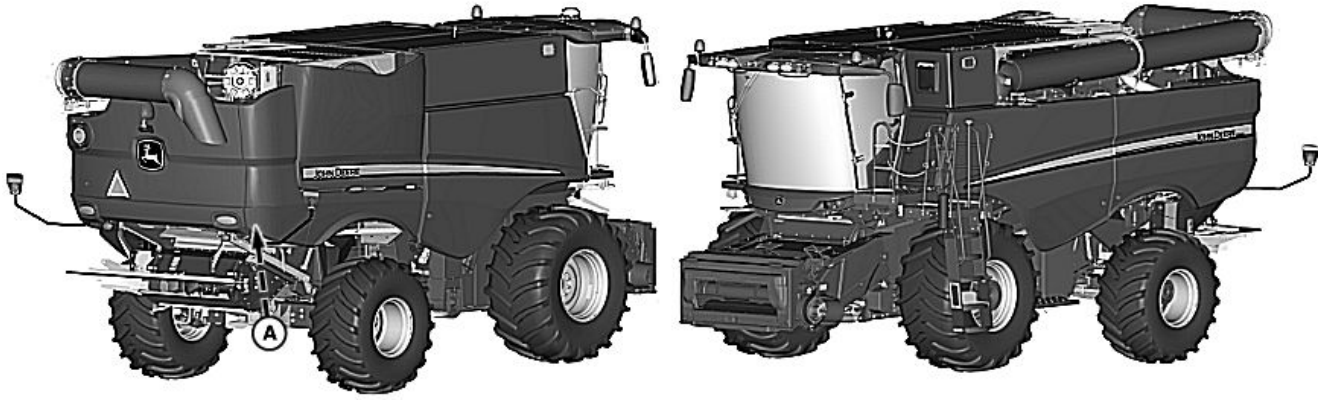
A—Kaištis **B—Kaištis**



H115819 —UN—04SEP15

OUO6075,00046E4 -26-28MAR17-1/1

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 4 500 valandų arba trejus metus



H119643 —UN—13OCT16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 4 500 valandų arba kas trejus metus
A	Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) dozavimo filtrą (Final Tier 4 / IV etapo varikliai)	•

OUO6075,0004462 -26-20DEC16-1/1

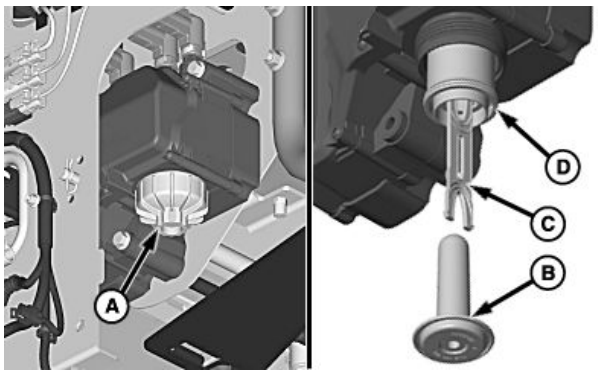
Vandens karbamido tirpalo (DEF) dozavimo filtras (Final Tier 4 / IV etapo varikliai)

ĮSPĖJIMAS: Vandens karbamido tirpale (DEF) yra karbamido. Saugokite, kad skysčio nepatektų į akis. Jeigu pateko į akis, iškart 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Jeigu nurijote skysčio, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Daugiau informacijos žr. medžiagų saugos duomenų lape (MSDS).

Prieš pradėdami priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Jeigu skysčio pateko ant kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Skystis sukelia dažytų paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

1. Nuimkite dangtelį (A) ir išmeskite sulyginimo filtrą (B).
2. Filtrui (D) išimti ir išmesti naudokite filtro įrankį (C).
3. Pakeiskite filtrą ir išlyginamąjį filtrą. Uždėkite dangtelį ir priveržkite jį pagal techninius reikalavimus. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra – pagal poreikį (variklio skysčiai ir filtrai)".



H115823 —UN—04SEP15

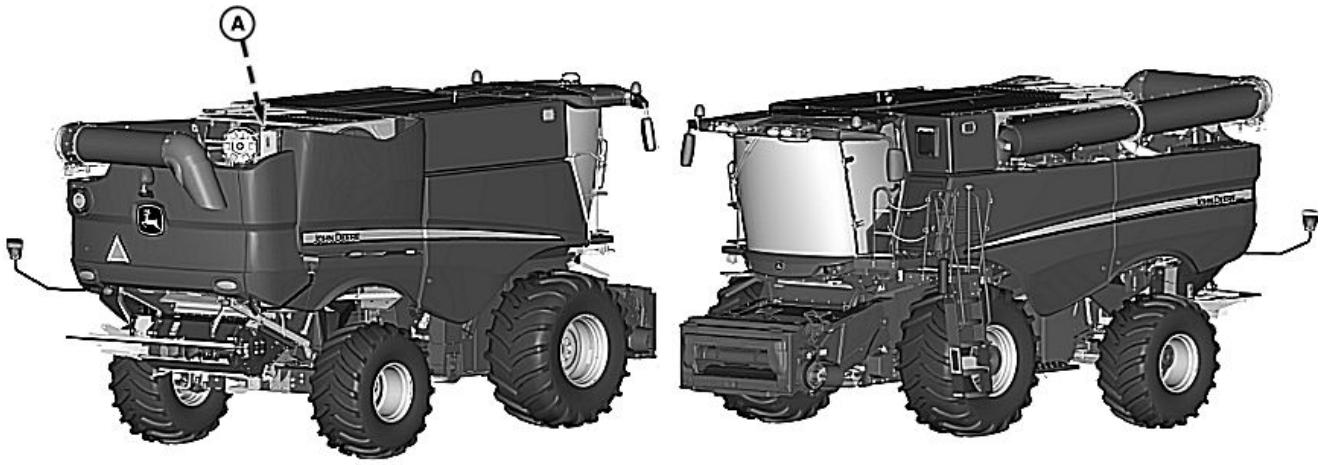
A—Dangtelis
B—Išlyginamasis filtras
C—Filtro įrankis
D—Filtras

Specifikacija

Dangtelis—Veržimo jėga	20 N·m (177 lb in.)

OUO6075,0004463 -26-22DEC16-1/1

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 4 500 valandų arba penkerius metus



H120324 —UN—22DEC16

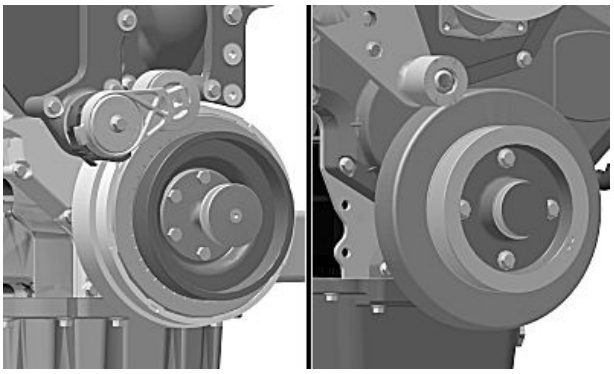
Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 4 500 valandų arba kas penkerius metus
A	Pakeiskite priekinį variklio alkūninio veleno slopintuvą.	•

OUO6075,0004575 -26-22DEC16-1/1

4 500 valandų arba penkeri metai

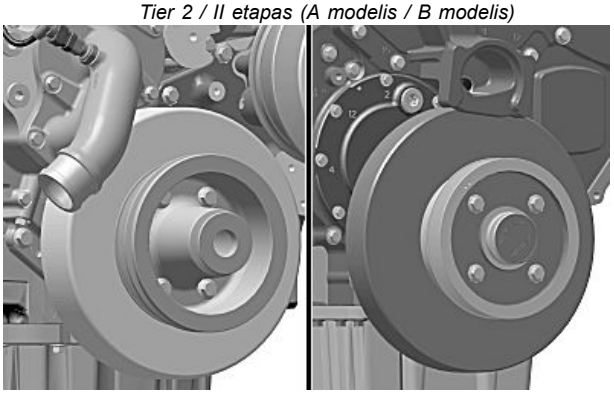
SVARBU: Vibracijos slopintuvas netaisomas ir turėtų būti keičiamas kas penkerius metus arba kas 4 500 darbo val., priklausomai nuo to, kuri riba pasiekiama pirmiau.

Kreipkitės į "John Deere" prekybos atstovą dėl priekinio alkūninio veleno amortizatoriaus pakeitimo.



H120325 —UN—22DEC16

Tier 2 / II etapas (A modelis / B modelis)

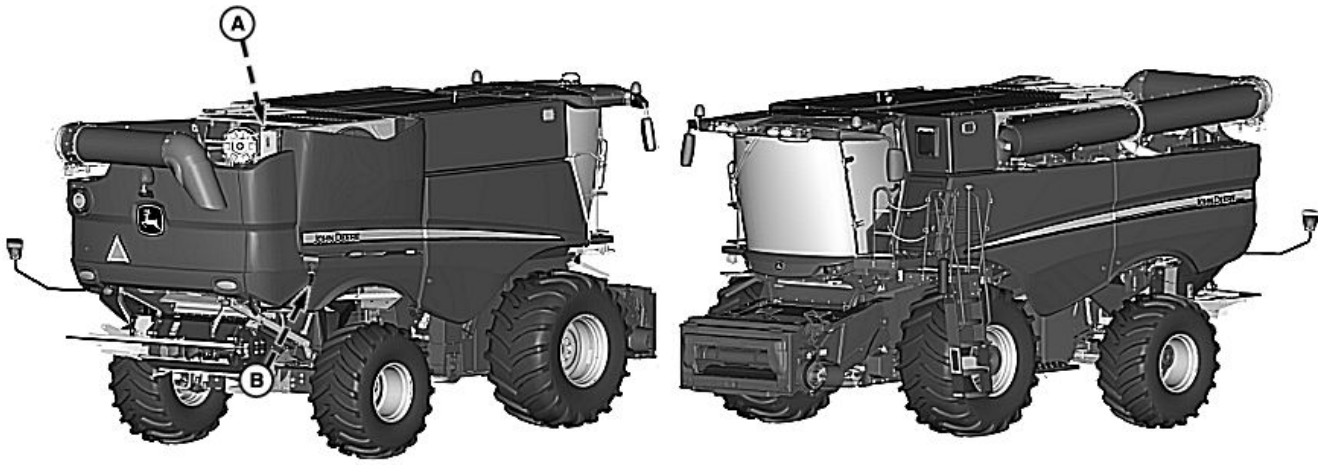


H120326 —UN—22DEC16

Final Tier 4 / IV etapas (A modelis / B modelis)

OUO6075,0004576 -26-22DEC16-1/1

Techninės priežiūros intervalų lentelė – kas 6000 valandų arba šešerius metus



H119645 —UN—13OCT16

PASTABA: PLANINIS aušinimo skysčio keitimo intervalas yra 6 metai arba 6 000 valandų, jei naudojamas "John Deere Cool-Gard™ II" arba "Cool-Gard™ II PG".

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Kas 6 000 valandų arba kas šešerius metus
A ir B	Ištuštinkite, išplaukite ir vėl pripildykite variklio aušinimo sistemą	•

"Cool-Gard" yra "Deere & Company" prekės ženklas

OUO6075,0004465 -26-20DEC16-1/1

Variklio aušinimo sistema

PASTABA: Kai naudojamas "Cool-Gard™ II" arba "Cool-Gard™ II PG", išleidimo intervalas yra 6 metai arba 6 000 darbo valandų.

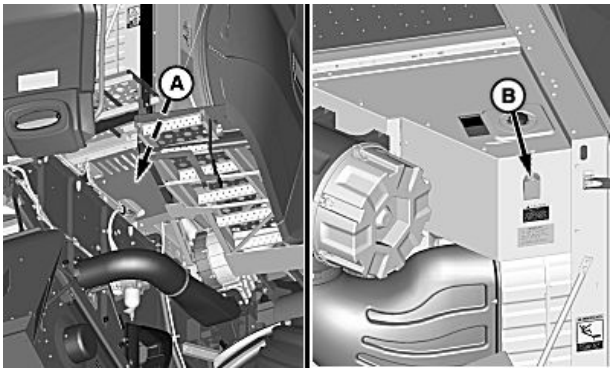
Jei naudojate kitokį nei "Cool-Gard™ II" arba "Cool-Gard™ II PG" aušinimo skystį, sumažinkite skysčio išleidimo laikotarpį iki 2 metų ar 2 000 darbo valandų.

Atidarykite išleidimo angą (A) ir išleiskite iš radiatoriaus aušinimo skystį.

Išplaukite ir iš naujo užpildykite išsiplėtimo bakelį (B) tinkamu aušinimo skysčiu ir kondicionieriumi. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Techninė priežiūra – pagal poreikį (variklio skysčiai ir filtrai)". Aušinimo skysčio rekomendacijas rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

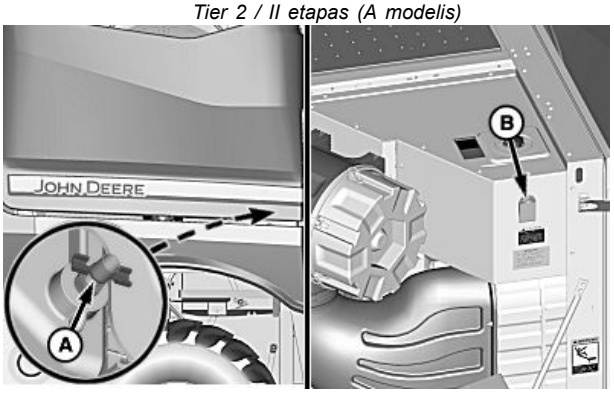
Tikrinkite variklio aušinimo skysčio lygį išsiplėtimo bakelyje, kai atvėsęs variklis. Lygis turi būti ties linija "Max Cold" (maksimalus šaltas).

A—Išleidimas **B—Išsiplėtimo bakelis**



H115825 —UN—04SEP15

Tier 2 / II etapas (A modelis)



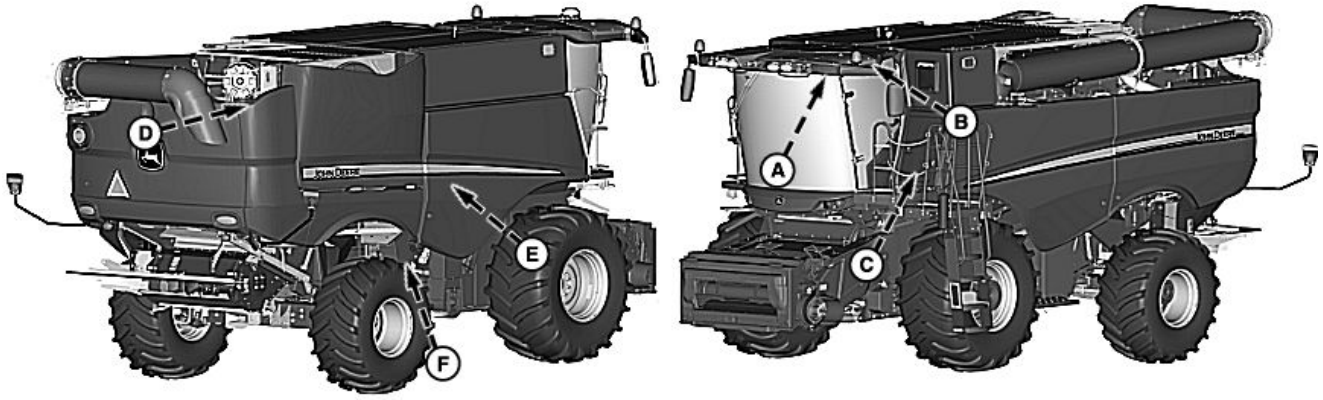
H115826 —UN—04SEP15

Tier 2 / II etapas (B modelis) ir Final Tier 4 / IV etapas

"Cool-Gard" yra "Deere & Company" prekės ženklas

OUO6075,00044E9 -26-22DEC16-1/1

Techninės priežiūros intervalų lentelė – pagal reikalavimą



H119646 —UN—01NOV16

Sutartiniai ženklai	Techninė priežiūra	Pagal poreikį
A	Išvalykite (pakeiskite) oro cirkuliacijos filtrą	•
B	Išvalykite (pakeiskite) kabinos gryno oro filtrą	•
C	Pripildykite priekinio stiklo purkštuvo bakelį	•
D	Išvalykite kintamosios srovės generatoriaus groteles	•
E	Išmontuokite ir išvalykite drėgmės jutiklį (jei įrengtas) ActiveVision™ Išvalykite grūdų keltuvo kamerą (jei įrengta)	•
F	ActiveVision™ Nuobirų sistemos kamera (jeigu įrengta)	•

"ActiveVision" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

OUO6075,0004467 -26-03JAN17-1/1

Recirkuliacinis filtras

Nuimkite gaubtą, kad galėtumėte išvalyti arba pakeisti recirkuliacinį filtrą (A).

A—Recirkuliacinis filtras

H115668 —UN—28AUG15

OUO6075,0004468 -26-21DEC16-1/1

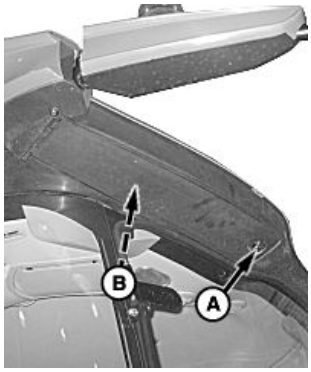
Kabinos šviežio oro filtras

PASTABA: Kabinos šviežio oro filtrą gali tekti valyti dažniau, jeigu dirbate labai dulkėtoje aplinkoje.

Pasukite rankenėlę (A) ir nuleiskite prieigos dangtį. Išimkite gryno oro filtrą (B), kad galėtumėte jį išvalyti arba pakeisti.

A—Rankenėlė

B—Šviežio oro filtras



H115664 —UN—28AUG15

OUO6075,0004469 -26-21DEC16-1/1

Priekinio stiklo plovimo skysčio bakelis

Atidarykite gaubtelį (A) ir pripildykite plovimo skysčio bakelį.

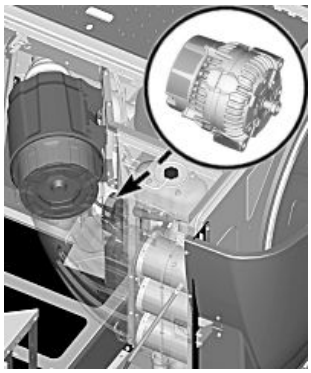
A—Dangtelis

H119647 —UN—13OCT16

OUO6075,000446A -26-21DEC16-1/1

Kintamosios srovės generatoriaus tinklinis filtras

Išvalykite groteles, jei daugiau nei 50 % jų pasidengusios įvairiomis nuosėdomis



H119648 —UN—13OCT16

OUO6075,000469C -26-21MAR17-1/1

Drėgmės daviklis (jei įrengtas)

SVARBU: Palietus jutiklio plokštę statinis elektros krūvis gali sugadinti drėgmės jutiklio modulį. Kad išvengtumėte gedimo, būtinai palieskite bent viena ranka metalinį mašinos paviršių prieš dirbdami su drėgmės jutiklio moduliu arba prieš jį valydami.

Nuimkite ir išvalykite drėgmės jutiklio modulį (A), kai dirbate esant daug piktžolių, su žaliais augalais arba labai smulkiais grūdais (rapsais).

A—Drėgmės jutiklio blokas

H115765 —UN—02SEP15

OUO6075,000446B -26-21DEC16-1/1

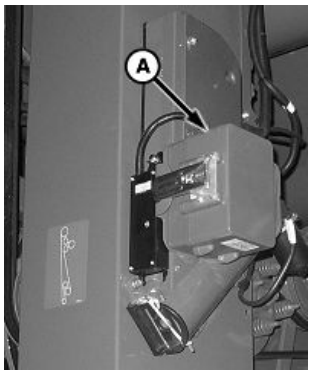
"ActiveVision™" išvalytų grūdų keltuvo kamera (jei įrengta)

PASTABA: Išvalykite kameros objektyvą kartą per savaitę arba pagal poreikį. Programinės įrangos objektyvo nešvarumų indikatorius įspėja operatorių, kad kameros objektyvą reikia išvalyti, priešingu atveju gali sumažėti sistemos našumas.

Valymų dažnis priklauso nuo daugelio faktorių, įskaitant eksploatacijos sąlygas, orą ir augalų būklę. Nuvalykite kameros objektyvą minkšta, sudrėkinta medžiagine šluoste.

Atidarykite fiksatorių ir išvalykite ActiveVision™ išvalytų grūdų keltuvo kamerą (A).

"ActiveVision" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas



H119875 —UN—01NOV16

A—"ActiveVision™" išvalytų grūdų keltuvo kamera

OUO6075,000448C -26-11JAN17-1/1

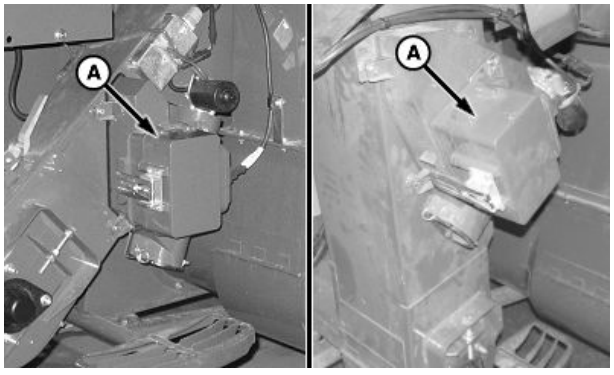
"ActiveVision™" nuobirų sistemos kamera (jeigu įrengta)

PASTABA: Išvalykite kameros objektyvą kartą per savaitę arba pagal poreikį. Programinės įrangos objektyvo nešvarumų indikatorius įspėja operatorių, kad kameros objektyvą reikia išvalyti, priešingu atveju gali sumažėti sistemos našumas.

Valymų dažnis priklauso nuo daugelio faktorių, įskaitant eksploatacijos sąlygas, orą ir augalų būklę. Nuvalykite kameros objektyvą minkšta, sudrėkinta medžiagine šluoste.

Atidarykite fiksatorių ir išvalykite ActiveVision™ nuosijų sistemos kamerą (A).

"ActiveVision" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas



A tipas / B tipas

H119876 —UN—01NOV16

A—"ActiveVision™" nuobirų sistemos kamera

OUO6075,000448B -26-11JAN17-1/1

Su dujų išmetimu susijusi reikiama informacija

Paslaugų teikėjas

Kvalifikuotos remonto dirbtuvės ar savininko pasirinktas asmuo gali prižiūrėti, pakeisti ar suremontuoti išmetamų dujų kontrolės įrenginius ir sistemas panaudodami originalias ar lygiavertes atsargines detales. Tačiau garantinius, pakartotinius iškvietimus ir visas kitas mokamas John Deere paslaugas gali atlikti tik įgaliotas John Deere tech. priežiūros centras.

DX,EMISSIONS,REQINFO -26-12JUN15-1/1

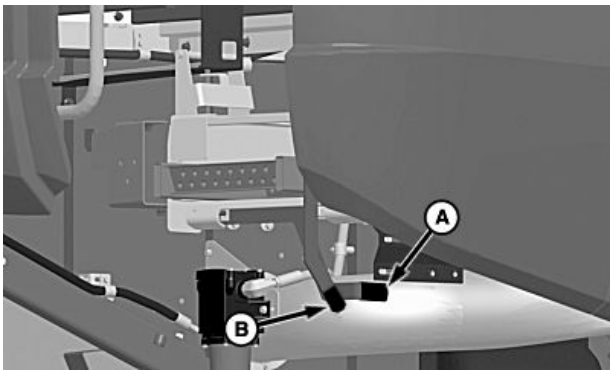
Galiniai laipteliai ir aikštelė

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Pastumkite rankeną (A) aukštyn ir sukite laiptelius tol, kol užsifiksuos sklendė.

Naudokite rankeną (B) laipteliams patraukti į užpakalinę dalį.

A—Rankena **B—Rankena**



H95325 —UN—11FEB10

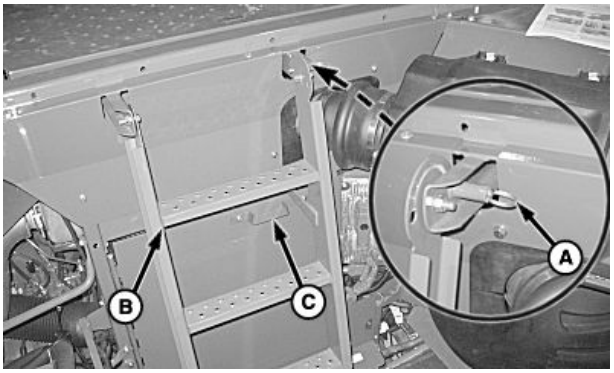
OUO6075,0000588 -26-16FEB10-1/1

Variklio filtro prieigos gaubtas

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite laiptelius (B) aukštyn, kol jie užsifiksuos savo vietoje.

Traukdami filtro prieigos gaubtą (C) atidarykite atlaisvindami jį nuo magneto.

A—Blokavimo kaiščiai
B—Kopėtėlės
C—Gaubtas



H95353 —UN—25AUG10

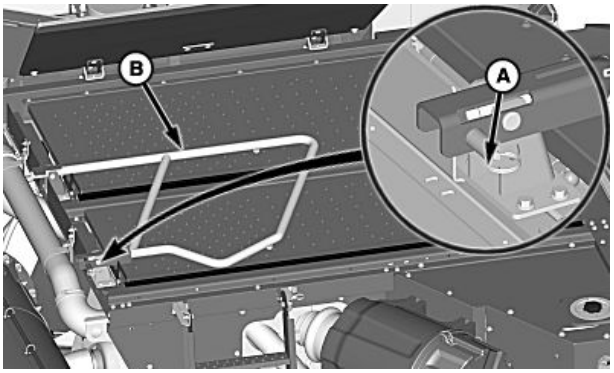
OUO6075,000069B -26-25AUG10-1/1

Variklio apžiūros gaubtai

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir sukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje.

Atidarykite variklio apžiūros gaubtus.

A—Blokavimo kaištis **B—Turėklas**



H118332 —UN—04MAY16

OUO6075,00042D3 -26-04MAY16-1/1

Paleidimo skysčio indo keitimas

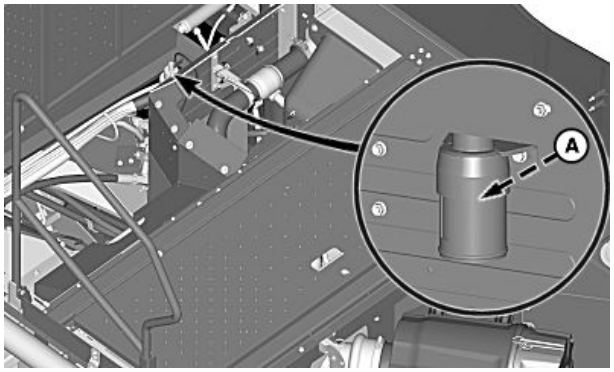
ĮSPĖJIMAS: Paleidimo skystis yra ypač degi medžiaga ir užsidegęs gali sunkiai arba mirtinai sužaloti. NENAUDOKITE arti ugnies, kibirkščių ar liepsnos. Perskaitykite ant taros pateiktus nurodymus ir saugokite ją nuo pažeidimų.

Atidarykite variklio apžiūros gaubtą. Nuimkite nuo paleidimo skysčio indo (A) apsauginį dangtelį ir išimkite purškimo mygtuką. Pakankamai atlaisvinkite fiksatorių, kad galėtumėte pakeisti indus, ir vėl priveržkite.

SVARBU: Kad išvengtumėte dulkių įsiurbimo į variklį, paleidimo skysčio indą visuomet laikykite jam skirtoje vietoje.

Saugokite paleidimo skysčio indą nuo pažeidimo ir didelio karščio.

Įmontavę ir nuspaudę purškimo antgalį patikrinkite skystį ir vožtuvo veikimą. Jei skystis nepurškiamas, pakeiskite indą.



H116834 —UN—08JAN16

A—Paleidimo skysčio indas

ĮSPĖJIMAS: Siekdami išvengti galimų sužalojimų dėl indo sprogimo, nelaikykite atsarginių ar tuščių indų kabinoje.

OUO6075,00041C6 -26-08JAN16-1/1

Nekeiskite variklio galios arba degalų / oro sistemos

SVARBU: Padidinus galią arba pakeitus variklių su sertifikuota emisija bet kokius degalų ir oro tiekimo parametrus, emisijos lygis nebeatitiks variklio emisijos taisyklėmis leidžiamo lygio. Neįgaliotas reguliavimas pažeidžia šiam varikliui taikomas emisijos taisykles ir už tai gali būti skiriamos baudos ir nuobaudos. Mašinos garantija nutraukiama, jei keičiamas galingumas nukrypstant nuo gamyklos techninių reikalavimų.

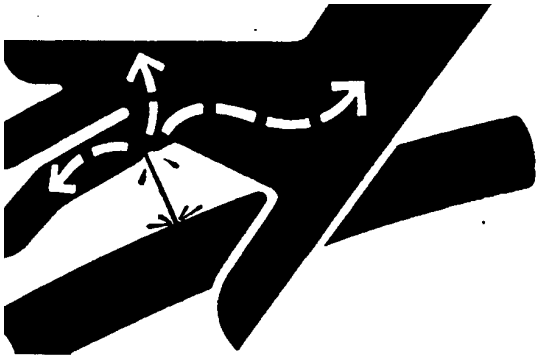
Nebandykite techniškai prižiūrėti įpurškimo siurblio ar degalų purkštuvų. Tam būtina speciali kvalifikacija ir specialieji įrankiai. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

OUO6075,000058D -26-11FEB10-1/1

Degalų sistema

ĮSPĖJIMAS: Išsiveržę aukšto slėgio dyzeliniai degalai gali kiaurai pereiti odą, sukeldami rimtus sužeidimus. Prieš išjungdami hidraulines ar kitas sistemas, sumažinkite slėgį. Prieš sudarydami slėgį, priveržkite visus sujungimus. Rankas ir kūną saugokite nuo mažų angų ir purkštuvų, kurie išpurškia aukšto slėgio skysčius. Ieškant nuotėkų, panaudokite gabalėlį kartono ar popieriaus. Nekiškite rankos.

Jei BET KOKS skystis įšvirkščiamas į odą, gydytojas, susipažinęs su tokios rūšies sužeidimu, per kelias valandas chirurginiu būdu turi jį pašalinti, nes kitaip ši vieta gali gangrenuoti.



X9811 —UN—23AUG88

OUO6075,000058E -26-11FEB10-1/1

Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bakas – užpildymas (Final Tier 4 / IV etapo)

ĮSPĖJIMAS: Vandens karbamido tirpale (DEF) yra karbamido. Saugokite, kad skysčio nepatektų į akis. Jeigu pateko į akis, iškart 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Jeigu nurijote skysčio, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Daugiau informacijos žr. medžiagų saugos duomenų lape (MSDS).

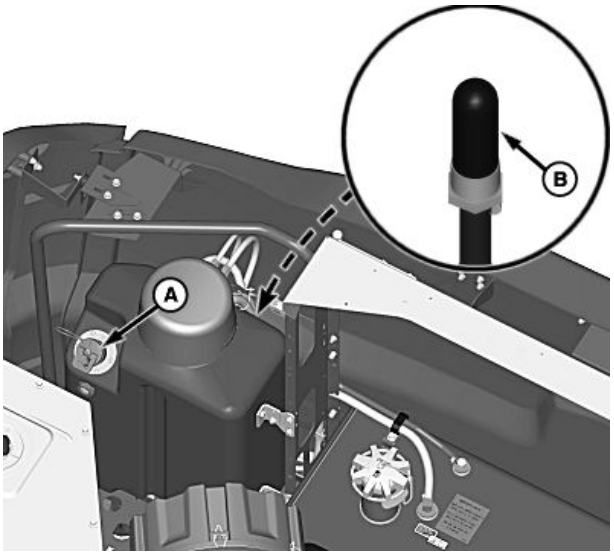
SVARBU: Naudojant netinkamus ar neaprobuotus papildomo apdorojimo komponentus, galima sugadinti mašinos papildomo apdorojimo sistemą ir sumažinti papildomo apdorojimo sistemos gebą tinkamai dirbti. Niekada nesukeiskite papildomo apdorojimo komponentų tarp įrengtų mašinų su Interim Tier 4 / III B pakopa ir Final Tier 4 / IV pakopa.

PASTABA: Jeigu skysčio pateko ant kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Skystis sukelia dažytų paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

Dangtelis (A) neturi alsuoklio. Oro perteklius išeina per dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako alsuoklį (B).

Vizualiai patikrinkite alsuoklį. Saugokite, kad ant alsuoklio viršaus nesusirinktų per daug nešvarumų ar nuolaužų. Jei alsuoklis nešvarus, jis trukdo orui patekti į baką. Išimkite alsuoklį iš žarnos ir išvalykite.

Užpildykite baką kiekvieną kartą, kai į mašiną pilate degalų. Jeigu to negalima padaryti, stebėkite vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorių kampiniame ekrane ir papildykite, kai reikia. Kad išvengtumėte drastiškų mašinos eksploatacinių savybių, visada palaikykite skysčio lygį virš aukščiausios raudonos lygio indikatoriaus žymės. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Kombinuotos apžvalgos pagalba" arba "Operatoriaus stoties pagalba".



H106800 —UN—05FEB13

A—Dangtelis

B—Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako alsuoklis

Baką užpildykite taip:

1. Prieš pildami skystį indus išplaukite ir praskalaukite distiliuotu vandeniu, kad pašalintumėte nešvarumus.
2. Prieš nuimdami dangtelį nuvalykite aplink jį esantį plotą, kad sumažėtų skysčio taršos rizika.
3. Pasinaudodami piltuvėliu, atsargiai pilkite skystį į baką, stebėdami lygį per stebėjimo stiklą.
4. Uždėkite anksčiau nuimtą dangtelį.
5. Atsargiai nuvalykite tai, kas išsiliejo naudodami distiliuotą vandenį.

OUO6075,000456B -26-19DEC16-1/1

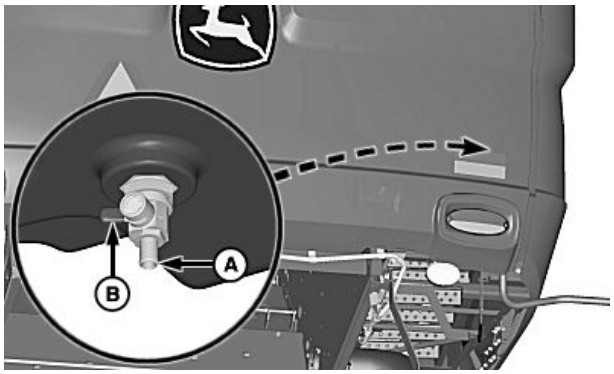
Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bakas – išleidimas (galutinės 4 pakopos / IV etapo)

ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Nerekomenduojamas ilgalaikis laikymas mašinoje (daugiau kaip 12 mėnesių). Jeigu reikalingas ilgalaikis laikymas, rekomenduojamas periodiškas skysčio tikrinimas, norint užtikrinti, kad karbamido koncentracija atitiktų specifikaciją.

Jeigu įpilamas nepatvirtintas skystis, pvz., dyzeliniai degalai ar variklio aušinimo skystis, išleiskite baką ir išskalaukite distiliuotu vandeniu, po to užpildykite baką. Jeigu sistema po valymo ir užpildymo tinkamai neveikia, kreipkitės į savo John Deere atstovą, kad nurodytų, kaip išvalyti ir ištuštinti sistemą. Jeigu į DEF baką buvo įpiltas vanduo, išleiskite baką, išplaukite distiliuotu vandeniu ir iš naujo užpildykite nauju dyzelino išmetamųjų dujų skysčiu (DEF). Pripildę baką patikrinkite skysčio koncentraciją. Dėl bandymo žr. skyrių "Degalai ir tepalai".

PASTABA: Jeigu skysčio pateko ant kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Skystis sukelia dažytų paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.



H118791 —UN—23JUN16

A—Jungtis **B—Rankena**

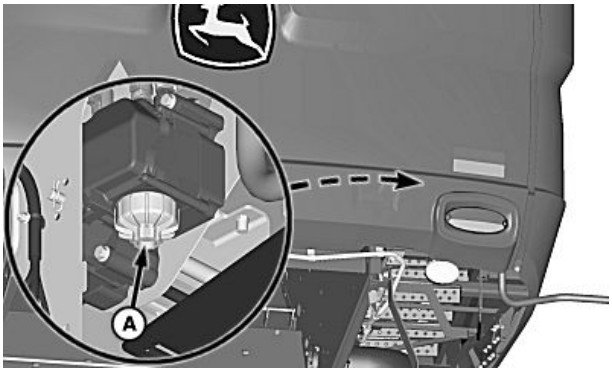
Pritvirtinkite žarną prie jungties (A), esančios bako apačioje.

Naudodami rankeną (B) atidarykite išleidimo vožtuvą.

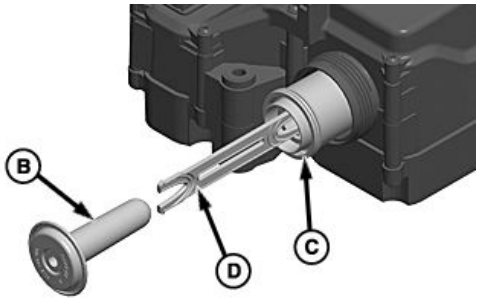
Uždarykite išleidimo vožtuvą ir, kai tik skystis ištekės, ištraukite žarną.

OUO6075,000469D -26-21MAR17-1/1

Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) dozavimo filtras – keitimas (galutinės 4 pakopos / IV etapo)



H107491 —UN—15APR13



H107492 —UN—15APR13

A—Gaubtelis
B—Išlyginamasis filtras
C—Filtras
D—Filtro įrankis

⚠ ĮSPĖJIMAS: Dyzelino išmetamųjų dujų skystyje (DEF) yra karbamido. Saugokite, kad skysčio nepatektų į akis. Jeigu medžiagos pateko į akis, nedelsdami 15 minučių gausiai plaukite akis vandeniu. Jeigu nurijote skysčio, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Daugiau informacijos žr. medžiagų saugos duomenų lape (MSDS).

Prieš pradėdami priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Jeigu skysčio pateko ant kitų paviršių nei laikymo bakas, iškart nuplaukite paviršių švariu vandeniu. Skystis sukelia dažytų paviršių koroziją ir gali deformuoti kai kurias plastikines ir gumines detales.

1. Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.
2. Atsukite ir pasidėkite dangtelį (A).
3. Nuimkite ir išmeskite sulyginimo elementą (B).
4. Patikrinkite filtro viduje (C) spalvinį žymėjimą (pilkas arba juodas).
5. Įstatykite tos pačios spalvos filtro įrankio (D) galą į filtrą, kol pajusite arba išgirsite spragtelėjimą. Tai rodo, kad filtro įrankis gerai pritvirtintas.

PASTABA: Jeigu reikia, galima įkišti kokį nors įrankį, pavyzdžiui, atsuktuvą į filtro įrankio lizdą, kad būtų lengviau nuimti.

6. Traukdami filtro įrankį nuimkite filtrą nuo dozavimo įrenginio.
7. Išmeskite filtrą ir filtro įrankį.
8. Nuvalykite dozatoriaus sriegius ir sąlyčio paviršius distiliuotu vandeniu.
9. Sutepkite naujo filtro sandarinamuosius žiedus švaria variklio alyva.
10. Įstatykite filtrą ir naują išlyginamąjį elementą į dozavimo įrenginį.
11. Uždėkite dangtelį ir priveržkite jį pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Dangtelis—Sukimo momentas	20 Nm (177 lb–in)

OUO6075,00014A8 -26-11SEP13-1/1

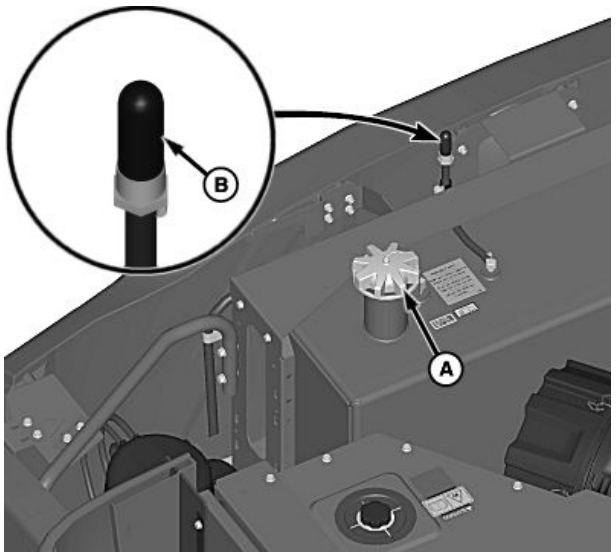
Degalų bakas – užpildymas

ĮSPĖJIMAS: Būkite atsargūs su degalais. Pildydami mašinos baką nerūkykite. Prieš pildami degalus į baką išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Neįpilkite į baką per daug degalų. Apsitaškę degalais galite susižaloti. Plečiantis degalams, gali atsirasti nuotėkis. Jei į baką įpilama per daug degalų ir po to jis paliekamas tiesioginėje saulės šviesoje, arba jeigu labai padidėja aplinkos temperatūra, degalai pradės tekėti iš bako.

Degalų bako dangtelis (A) neventiliuojamas. Oro perteklius išleidžiamas per degalų bako alsuoklį (B).

Vizualiai patikrinkite degalų bako alsuoklį. Saugokite, kad ant alsuoklio viršaus nesusirinktų per daug nešvarumų ar nuolaužų. Jei alsuoklis nešvarus, jis trukdo orui patekti į degalų baką. Išimkite iš žarnos degalų bako alsuoklį ir išvalykite.



H106022 —UN—26OCT12

A—Degalų bako dangtelis **B—Degalų bako alsuoklis**

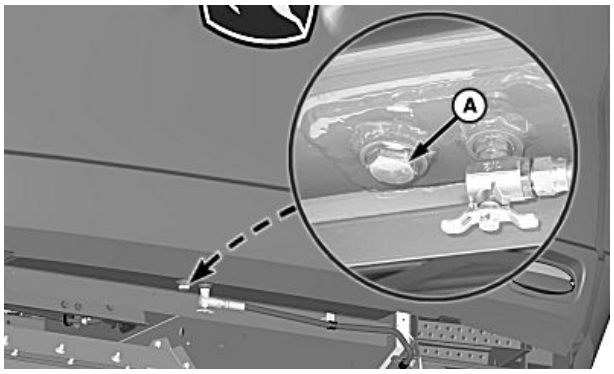
OUO6075,00012DC -26-01JUL13-1/1

Degalų bakas – išleidimas

ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Išsukite kaištį (A) iš degalų bako apačios ir išleiskite degalus.

A—Kaištis



H95330 —UN—21JUN11

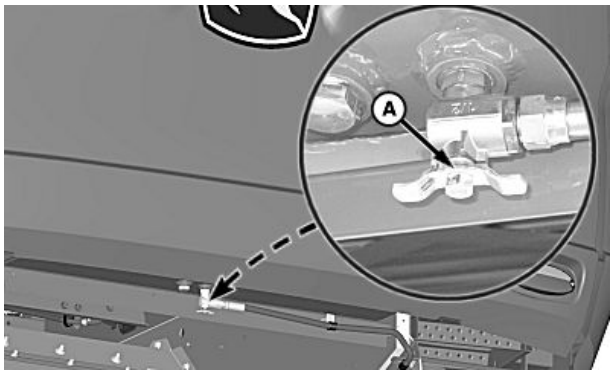
OUO6075,0000591 -26-16FEB10-1/1

Degalų bakas – uždarymo vožtuvas

ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Uždarykite vožtuvą (A) degalų bako apačioje, kai atliekate degalų filtrų techninę priežiūrą.

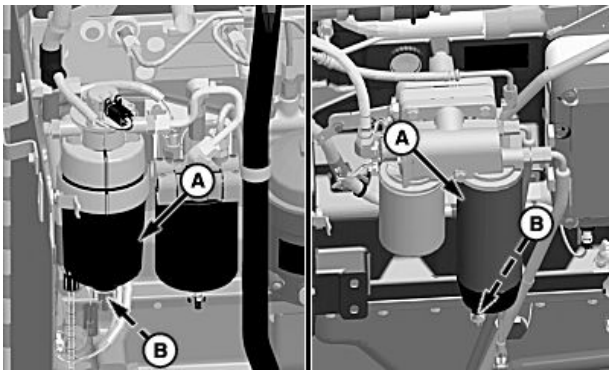
A—Vožtuvas



H95332 —UN—30SEP10

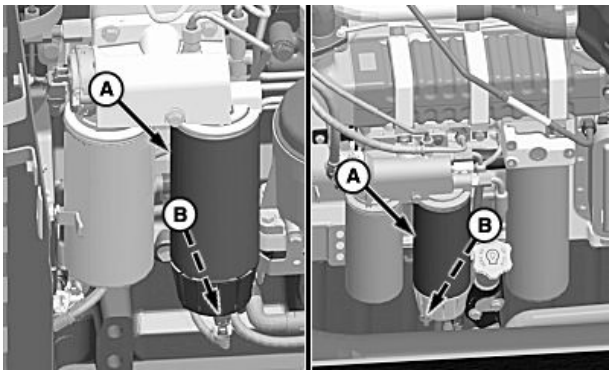
OUO6075,0000913 -26-30AUG10-1/1

Vandens skirtuvo pirminis degalų filtras – išleidimas



H119921 —UN—02NOV16

Tier 2 / II etapas (A tipas / B tipas)



H119922 —UN—02NOV16

Final Tier 4 / IV etapas (A tipas / B tipas)

A—Stambaus valymo degalų filtras

B—Išleidimas

ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Kai stambaus valymo degalų filtras (A) pajunta degalų sistemoje vandenį, suformuojamas diagnostinis gedimo kodas.

Jeigu atsiranda diagnostinis gedimo kodas, išleiskite degalus iš stambaus valymo filtro (B) ir atkurkite kodą.

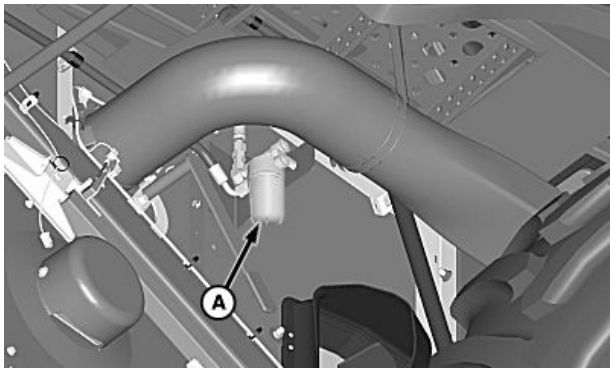
OUO6075,000469E -26-21MAR17-1/1

Degalų išankstinio valymo filtras – valymas

PASTABA: Nevalykite degalų valymo sieto ir nekeiskite stambaus ir smulkaus valymo degalų filtrų tuo pačiu metu. Jei taip darysite, bus sunku paleisti mašiną. Atlikite šią procedūrą ir po to, prieš keisdami stambaus ir smulkaus valymo degalų filtrus, paleiskite variklį.

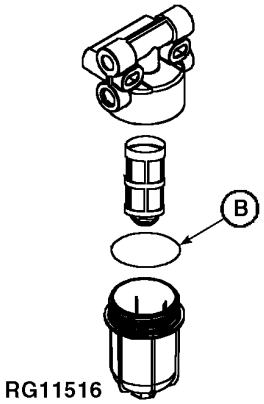
Išvalykite stambaus valymo degalų filtrą, jei filtro langelyje matote susikaupusius nešvarumus arba jei parodomas diagnostinis gedimo kodas. Išvalę filtrą atkurkite kodą.

1. Paleiskite variklį ir leiskite jam veikti tuščiosios eigos apsukomis nuo 3 iki 5 minučių, jei mašina prieš tai neveikė.
2. Išjunkite variklį ir užsukite vožtuvą degalų bako apačioje, kad jų neišleistumėte atgal į tiekimo liniją.
3. Gerai išvalykite degalų valymo sieto bloką ir aplinkinį plotą.
4. Nuimkite valymo sieto gaubtą (A).
5. Išvalykite filtro tinklelį ir valymo sieto gaubtą. Apžiūrėkite sandarinimo žiedą (B).
6. Įstatykite filtro tinklelį ir priveržkite valymo sieto gaubtą.
7. Atidarykite vožtuvą degalų bako apačioje ir pripildykite valymo sietą.
8. Paleiskite variklį ir leiskite jam veikti mažomis tuščiosios eigos apsukomis 3–5 minutes.



Degalų valymo sieto filtras

H98377 —UN—30SEP10



Degalų valymo sieto dalys

RG11516 —UN—10NOV00

A—Valymo sieto gaubtas **B—Sandarinamasis žiedas**

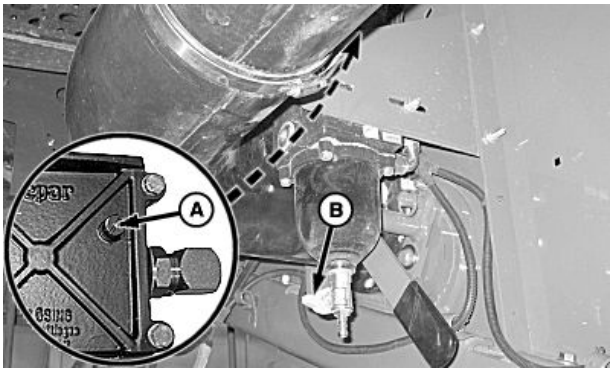
OUO6075,000456F -26-20DEC16-1/1

Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) – plovimas

PASTABA: Nevalykite degalų stambaus valymo filtro ir nekeiskite stambaus ir smulkaus valymo degalų filtrų tuo pačiu metu. Jei taip darysite, bus sunku paleisti mašiną. Atlikite šią procedūrą ir po to, prieš keisdami pirminį ir antrinį degalų filtrus, paleiskite variklį.

Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtrą reikėtų praplauti, kai gaubtas prisipildo iki pusės vandens arba kai atsiranda diagnostinis kodas. Išvalę atkurkite kodą. Jei kodas vis dar rodomas, žr. "Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) – pakeitimas ir valymas".

Iki pakeitimo filtravimo elementą galima praplauti iki penkių kartų.



H100500 —UN—29JUN11

A—Nuorinimo varžtas **B—Išleidimo vožtuvas**

1. Išjunkite variklį ir uždarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
2. Atsukite nuorinimo varžtą (A) vandens skirtuvo viršuje. Leiskite vandeniui ir nešvarumams pasišalinti iš filtravimo elemento ir nusėsti ant indo apačios.
3. Paspauskite išleidimo vožtuvą (B) ir sukite prieš laikrodžio rodyklę, kad iš gaubto ištekėtų vanduo ir nešvarumai.

PASTABA: Kadangi degalai, vanduo ir nešvarumai iš indo išleisti, daugiau vandens ir nešvarumų išsiplaus iš filtravimo elemento ir susirinks indo apačioje.

4. Uždarykite išleidimo vožtuvą ir vėl leiskite nusėsti vandeniui ir nešvarumams.
5. Kartokite 3 ir 4 etapus, kol pašalinsite vandenį ir nešvarumus.
6. Užsukite nuorinimo varžtą ir atidarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
7. Sukite paleidimo raktelį 60 sekundžių, kad užsipildytų pirminė degalų sistema, ir patikrinkite sandarumą.
8. Paleiskite variklį ir leiskite jam veikti mažomis tuščiosios eigos apsukomis 3–5 minutes. Jei variklis nepaleidžiamas ar išsijungia, žr. "Stambaus valymo ir smulkaus valymo degalų filtro filtravimo elementas – keitimas".

OUO6075,000469F -26-21MAR17-1/1

Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) – keitimas ir valymas

Filtro keitimas

PASTABA: Kai filtravimo elementas praplaunamas penkis kartus, išvalykite filtrą. Pakeiskite filtrą, kai nesimatys šviesos filtrą palaikant prieš šviesą.

1. Išjunkite variklį ir uždarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
2. Lygiai atleiskite dangčio varžtus nurodyta seka.

PASTABA: Dangtis ir spyruoklinė kasetė vėl bus naudojami, bet būtina įmontuoti keičiamą filtro elementą.

3. Nuimkite dangtelį (A), spyruoklinę kasetę (B) ir filtravimo elementą (C).
4. Įmontuokite keičiamą filtravimo elementą ir prieš tai išimtą spyruoklinę kasetę (B).
5. Patikrinkite dangčio tarpiklį (D) ir, jei reikia, pakeiskite.
6. Uždėkite dangtį ir priveržkite nurodyta seka.
7. Atidarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
8. Sukite paleidimo raktelį 60 sekundžių, kad užsipildytų pirminė degalų sistema, ir patikrinkite sandarumą.
9. Paleiskite variklį ir leiskite jam veikti mažomis tuščiosios eigos apsukomis 3–5 minutes. Jei variklis nepaleidžiamas ar išsijungia, žr. "Stambaus valymo ir smulkaus valymo degalų filtro filtravimo elementas – keitimas".

Filtro valymas

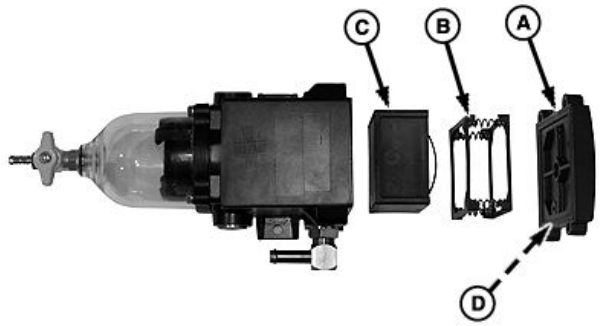
1. Išjunkite variklį ir uždarykite vožtuvą degalų bako apačioje.

PASTABA: Išleisdami degalus naudokitės išleidimo baku.

2. Atidarykite išleidimo vožtuvą ir išleiskite iš gaubto degalus.
3. Lygiai atleiskite dangčio varžtus nurodyta seka.
4. Nuimkite dangtį (A) ir spyruoklinę kasetę (B).
5. Išimkite ranka filtravimo elementą (C).

PASTABA: Patikrinkite, ar filtras nesugadintas. Jei sugadintas, įmontuokite keičiamą filtrą.

RXA0084320 —UN—26SEP05



H91103 —UN—09APR08

A—Dangtelis
B—Spyruoklinė kasetė
C—Filtravimo elementas
D—Tarpiklis

6. Išplaukite filtrą švariuose dyzeliniuose degaluose arba mineraliniame spirite.
7. Įdėkite filtravimo elementą ir spyruoklinę kasetę.
8. Patikrinkite dangčio tarpiklį (D) ir, jei reikia, pakeiskite.
9. Uždėkite dangtį bei įsukite varžtus su galvute ir palikite varžtus su galvute priveržtus ranka.
10. Priveržkite srieginius aklidangčius tokia tvarka, kaip parodyta.
11. Atidarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
12. Sukite paleidimo raktelį 60 sekundžių, kad užsipildytų pirminė degalų sistema, ir patikrinkite sandarumą.
13. Paleiskite variklį ir leiskite jam veikti mažomis tuščiosios eigos apsukomis 3–5 minutes.

OUO6075,000456E -26-20DEC16-1/1

Pirminio ir antrinio valymo degalų filtro elementas – pakeitimas

ĮSPĖJIMAS: Degalų tiekimo sistemose likęs aukšto slėgio skystis gali sunkiai sužeisti. Remonto darbus turėtų atlikti tik su šio tipo sistema susipažinę technikai. Prieš atjungiant degalų sistemas, daviklius ar bet kurias detales tarp aukšto slėgio degalų siurblio ir purkštuvų ant variklių su aukšto slėgio suspaudimo santykio (HPCR) degalų sistema, palaukite po variklio sustabdymo mažiausiai 15 minučių.

PASTABA: Nevalykite degalų stambaus valymo filtro ir nekeiskite stambaus ir smulkaus valymo degalų filtrų tuo pačiu metu. Jei taip darysite, bus sunku paleisti mašiną. Atlikite degalų pirminio valymo filtru valymo procedūrą, o po to prieš pakeisdami pirminį ir antrinį degalų filtrus, paleiskite variklį.

Pakeiskite pirminio ir antrinio valymo degalų filtrus, jei pablogėja darbinės charakteristikos arba jei atsiranda diagnostinis gedimo kodas. Pakeitę filtrus atkurkite kodą.

1. Paleiskite variklį ir leiskite jam veikti tuščiosios eigos apsukomis nuo 3 iki 5 minučių, jei mašina prieš tai neveikė.
2. Išjunkite variklį ir uždarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
3. Gerai nuvalykite filtravimo elementų išorę ir filtro montavimo plotą.

ĮSPĖJIMAS: Degalai filtruose gali būti aukšto slėgio. Nenuimkite filtrų neužbaigę tokio etapo.

PASTABA: Išleisdami degalus ir išimdami degalų filtrus naudokitės išleidimo baku.

4. **A tipas:** Atidarant išleidimo vožtuvus (C), išleiskite degalų teršalus ir išleiskite slėgį iš stambaus valymo degalų filtro (A) bei smulkaus valymo degalų filtro (B). Uždarykite išleidimo vožtuvus ir išimkite degalų filtrus.

   B tipas: Atidarę išleidimo vožtuvą (C), išleiskite degalų teršalus ir išleiskite slėgį iš smulkaus valymo degalų filtro (A). Uždarykite išleidimo vožtuvą ir nuimkite bei pasidėkite vandens skirtuvo gaubtą (D).

PASTABA: Papildomi degalai bus išleidžiami iš filtro korpuso.

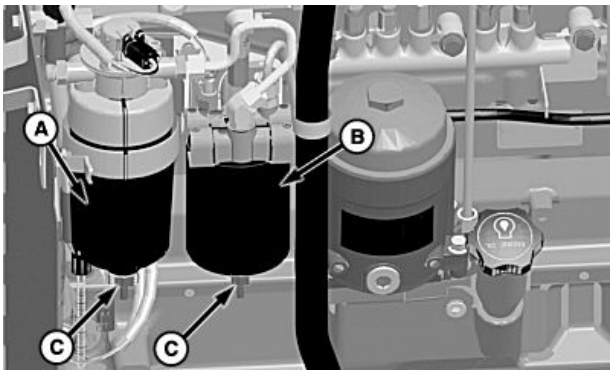
5. Nuimkite stambaus ir smulkaus valymo degalų filtrus.

SVARBU: NEĮPILKITE degalų į jokį degalų filtrą.

PASTABA: Prieš įdėdami, sutepkite filtro tarpiklius dyzeliniais degalais.

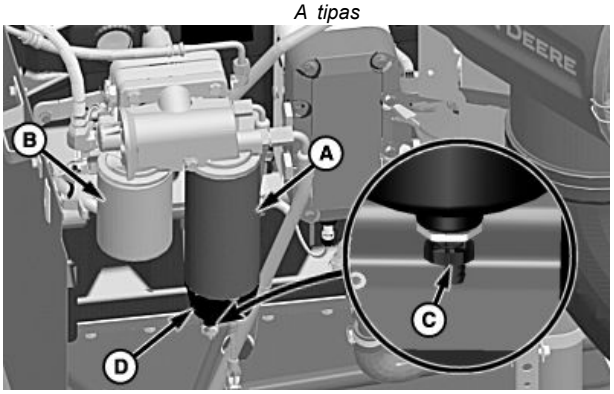
6. **Tik B tipas:** Ant naujo stambaus degalų valymo filtro uždėkite anksčiau nuimtą vandens skirtuvo gaubtą.

TS1343 —UN—18MAR92



H95381 —UN—16FEB10

A tipas



H1115841 —UN—10SEP15

B tipas

A—Stambaus valymo degalų filtras
B—Smulkaus valymo degalų filtras
C—Išleidimo vožtuvai
D—Vandens skirtuvo gaubtas

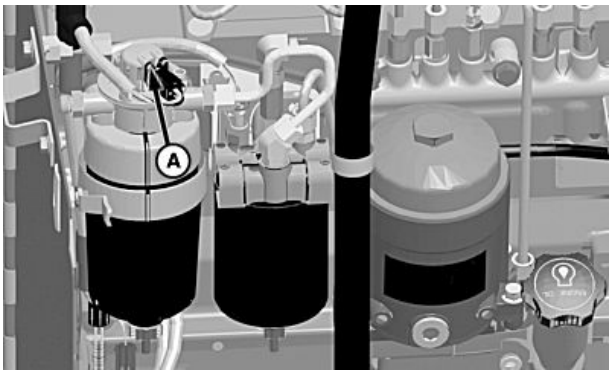
7. Uždėkite stambaus degalų valymo filtro (A) bloką ant variklio. Kai tarpiklis prisilies prie filtro korpuso, filtro bloką užveržkite, pasukę 3/4 pasukimo.
8. Uždėkite naują antrinį degalų filtrą (B). Kai tarpiklis prisilies prie filtro korpuso, filtrą užveržkite, pasukę 3/4 pasukimo.
9. Įsitikinkite, kad išleidimo vožtuvai (C) uždaryti.
10. Atidarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
11. Pasukite paleidimo raktelį į įjungimo padėtį 60 sekundžių, kad užsipildytų pirminė degalų sistema.

Tęsinys sekančiame puslapyje

12. Paleiskite variklį ir leiskite jam veikti mažomis tuščiosios eigos apsukomis 3–5 minutes.

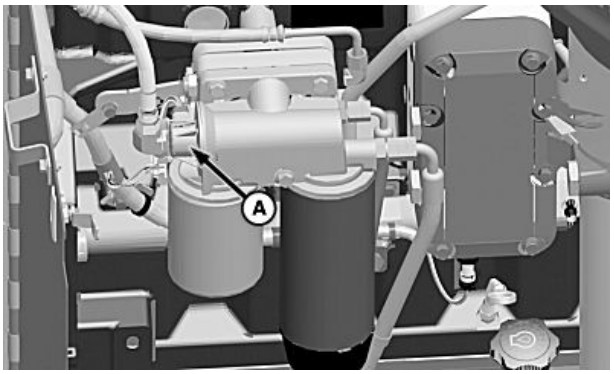
OUO6075,00043C7 -26-20DEC16-2/2

Degalų sistema – nuorinimas



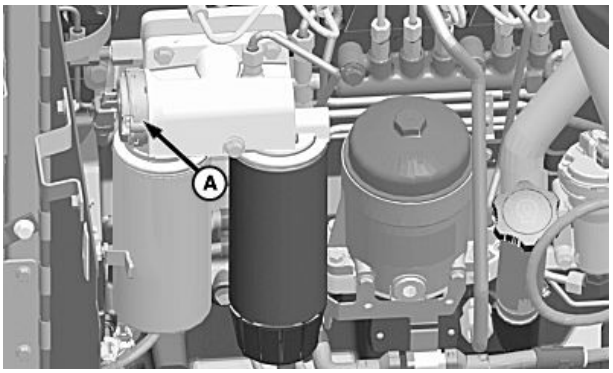
H95383 —UN—16FEB10

Tier 2 / II etapas (A tipas)



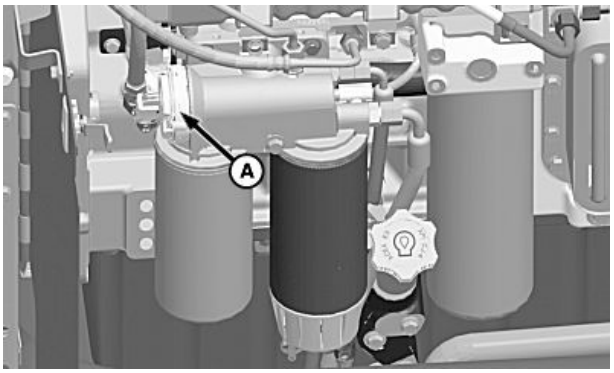
H95428 —UN—19FEB10

Tier 2 / II etapas (B tipas)



H95337 —UN—12FEB10

Final Tier 4 / IV etapas (A tipas)



H95403 —UN—17FEB10

Final Tier 4 / IV etapas (B tipas)

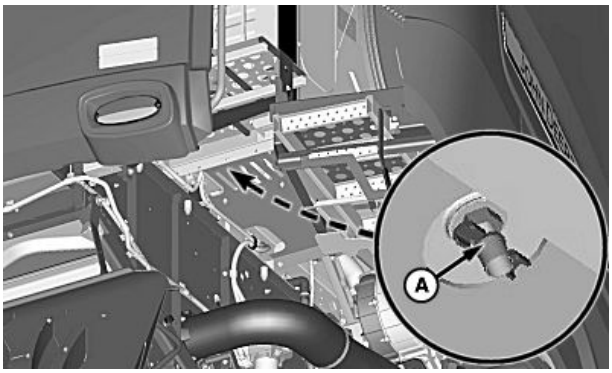
A—Degalų siurblys

⚠ ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Oras gali patekti į degalų sistemą, kai keičiami degalų filtrai arba jei pasibaigia degalai. Jei degalų sistemoje yra oro, variklis neužsives. Jei variklis nepasileidžia, pasukite paleidimo raktelį į įjungimo padėtį 60 sekundžių, kad siurblys (A) užpildytų pirminę degalų sistemą.

OUO6075,00044DA -26-17NOV16-1/1

Aušinimo sistema – išleidimas



TS281 —UN—15APR13

H106843 —UN—08FEB13

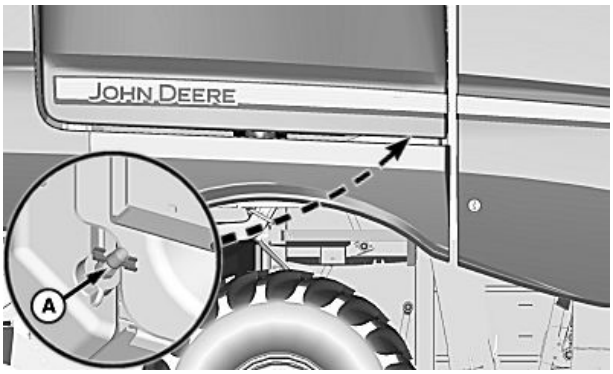
Tier 2 / II etapas (A tipas)

⚠ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Saugokitės, kad nenusiplikytumėte atidarydami išsiplėtimo bakelio gaubtą. Niekada neatidarykite gaubtelio, kai karštas variklis. Gaubtą atidarykite lėtai, kad iš pradžių sumažintumėte slėgį.

PASTABA: Radiatoriaus išleidimo anga yra jo priekyje.

Kai naudojamas "Cool-Gard™ II" arba "Cool-Gard™ II PG", išleidimo intervalas yra 6 metai arba 6 000 darbo valandų.

Jei naudojate kitokį nei "Cool-Gard™ II" arba "Cool-Gard™ II PG" aušinimo skystį, sumažinkite skysčio išleidimo laikotarpį iki 2 metų ar 2 000 darbo valandų.



H106844 —UN—08FEB13

Tier 2 / II etapas (B tipas)
Final Tier 4 / IV etapas

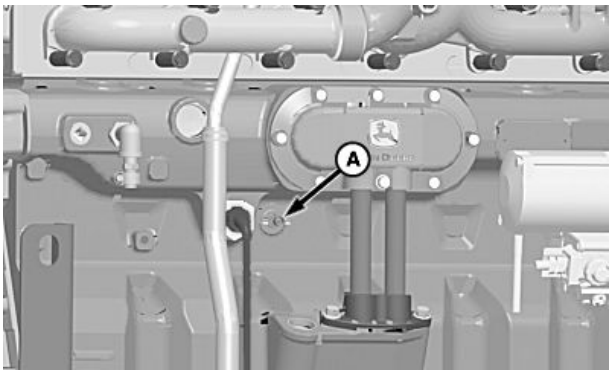
A—Išleidimo vožtuvas

Išleiskite ir pakeiskite aušinimo skystį. Variklio aušinimo skysčio rekomendacijas rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

Atidarykite ant radiatoriaus esantį išleidimo vožtuvą (A).

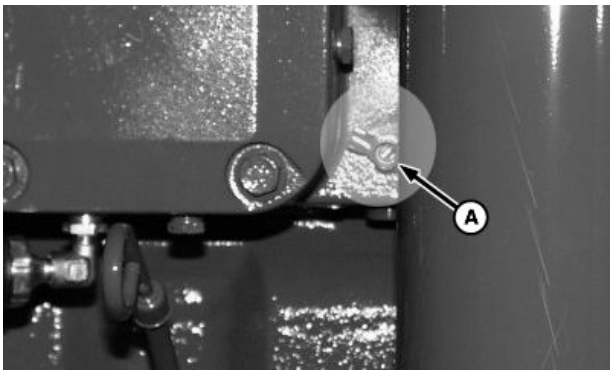
"Cool-Gard" yra "Deere & Company" prekės ženklas

Tęsinys sekančiame puslapyje



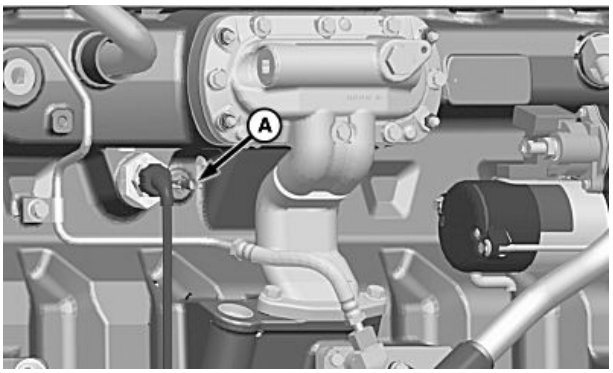
H104941 —UN—28FEB12

Priekinė variklio dalis (Tier 2 / II etapas) (A tipas)



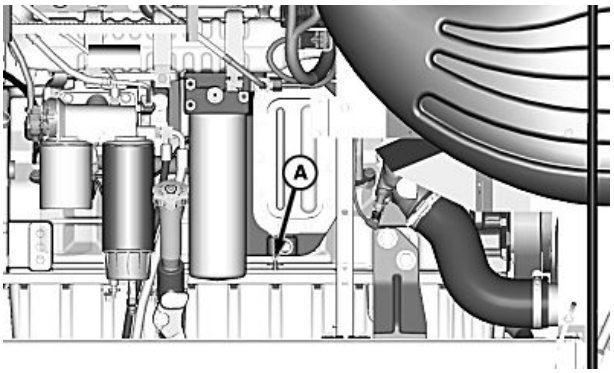
H104942 —UN—28FEB12

Virš alkūninio veleno (Tier 2 / II etapas) (B tipas)



H104943 —UN—28FEB12

Priekinė variklio dalis (Final Tier 4 / IV etapas) (A tipas)



H104944 —UN—28FEB12

Galinė variklio dalis (Final Tier 4 / IV etapas) (B tipas)

A—Išleidimo vožtuvas

Atidarykite ant variklio bloko esantį išleidimo vožtuvą (A).

OUO6075,00044DB -26-20DEC16-2/3

Atidarykite išsiplėtimo bakelio dangtelį (A), kad aušinimo skystis greičiau ištekėtų.

Užsukite radiatoriaus išleidimo angas ir užpildykite sistemą švariu vandeniu.

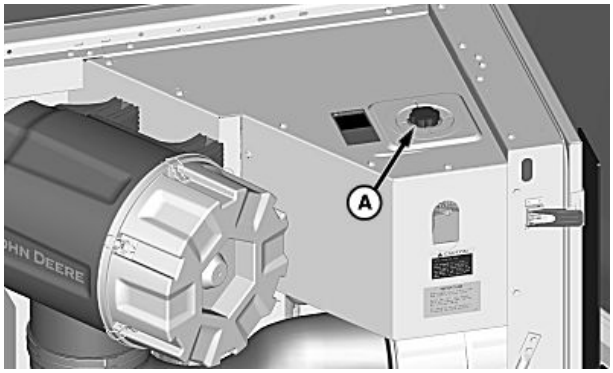
Uždėkite išsiplėtimo bakelio dangtelį ir įjungę šildytuvą paleiskite variklį, kol jis pasieks darbinę temperatūrą.

Išjunkite variklį, atsargiai nuimkite išsiplėtimo bakelio dangtelį ir išleiskite vandenį, kol nenusėdo rūdys ar kitos nuosėdos.

Užsukite radiatoriaus išleidimo angas ir įpilkite į sistemą švaraus vandens bei John Deere aušinimo sistemos valiklio PT500 arba lygiaverčio tirpalo. Laikykitės nurodymų dėl darbo su plovikliu.

Po ploviklio naudojimo praskalaukite sistemą švariu vandeniu ir jį išleiskite.

Užsukite radiatoriaus išleidimo angas ir užpildykite sistemą. Ieškokite informacijos apie užpildymo procedūrą



H105924 —UN—05OCT12

A—Išsiplėtimo bakelio gaubtas

skyriuje "Aušinimo sistema – užpildymas". Variklio aušinimo skysčio rekomendacijas rasite skyriuje "Degalai ir tepalai".

OUO6075,00044DB -26-20DEC16-3/3

Aušinimo sistema – pripildymas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Saugokitės, kad nenusiplikytumėte atidarydami išsiplėtimo bakelio gaubtą. Niekada neatidarykite gaubto, kai variklis karštas, ir niekada nepildykite aušinimo sistemos, kai variklis perkaitęs. Gaubtą atidarykite lėtai, kad iš pradžių sumažintumėte slėgį. Lėtai pilkite aušinimo skystį. Tikrinkite aušinimo skysčio lygį, kai variklis šaltas.

SVARBU: Ant išsiplėtimo bakelio ir radiatoriaus naudojamas specialus gaubtas. Jeigu dangtelis sugadintas ar jo nėra, jį būtina pakeisti lygiaverčiu dangteliu.

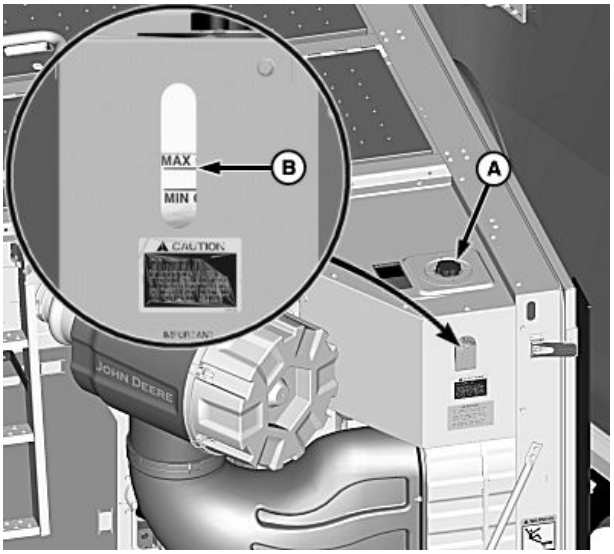
Niekada nepilkite šalto vandens į karštą variklį, nes gali įtrūkti cilindrų blokas arba galvutė. Nepaleiskite variklio be aušinimo skysčio.

Nuimkite išsiplėtimo bakelio dangtelį (A) ir įpilkite skysčio, kol jis pasieks liniją “Max Cold” (maks. šaltas) (B).

Uždėkite išsiplėtimo bakelio dangtelį, įjunkite šildytuvą ir paleiskite variklį veikti, kol jis pasieks darbinę temperatūrą.

Atsargiai nuimkite dangtelį nuo išsiplėtimo bakelio ir, jei reikia, užpildykite. Uždėkite išsiplėtimo bakelio dangtelį.

Kai variklis šaltas, aušinimo skysčio lygis turėtų būti ties linija “Max Cold” (maks. šaltas).



H105922 —UN—05OCT12

A—Išsiplėtimo bakelio gaubtas B—Maks. šalto linija

PASTABA: Aušinimo skysčio lygis turi būti tarp linijų “Max Cold” (maksimalus šaltas) ir “Min Cold” (minimalus šaltas). Įpilkite reikiamą kiekį aušinimo skysčio, jeigu jo lygis yra žemiau linijos “Min Cold” (minimalus šaltas).

OUO6075,00041C9 -26-27JAN16-1/1

Aušinimo sistema – paruošimas žiemai

SVARBU: Iš aušinimo sistemos neišleiskite skysčio, kad sistemą apsaugotumėte nuo užšalimo. Skystis iš šildytuvo visiškai neišleidžiamas, todėl jis gali būti pažeistas.

Prieš pradedant šalti pasirūpinkite, kad aušinimo sistemoje būtų pakankamai antifrizo. Naudokite patikimo gamintojo pastovaus tipo etileno glikolio antifrizą, kurio sudėtyje yra antikorozinių medžiagų ir vandens siurblio tepalo, tačiau nėra apsaugos nuo nuotėkio priedų. Rekomendacijas rasite šios vadovo skyriuje "Degalai ir tepalai".

Įpylę antifrizo įjunkite šildytuvą, paleiskite variklį ir leiskite jam veikti tol, kol jis pasieks darbinę temperatūrą. Taip tirpalas bus sumaišytas ir pradės cirkuliuoti sistemoje.

OUO6075,00043AF -26-11OCT16-1/1

Oro valytuvo filtrai - nuėmimas

SVARBU: Prižiūrėdami filtrus išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį, taip apsaugosite variklį nuo nešvarumų.

Filtrų priežiūrą atlikite tik tada, kai porankio ekrane atsiranda variklio oro filtro piktograma.

Atsklęskite dulkių dangtelį (A) ir nuimkite pirminį oro valymo filtrą (B).

Sukite apsauginį filtrą (C) prieš laikrodžio rodyklę, kad galėtumėte jį išimti. Apsauginis filtras sustabdo nešvarumus, kurie praeitų per sugadintą pirminį oro valymo filtrą.

SVARBU: Niekada neplaukite, nevalykite šepetėliu ar netrankykite elementų. Prapūsdami pagrindinį filtravimo elementą naudokite suspaustą orą (500 kPa; 72,5 psi). Išvalykite elementą išverstu vidumi, užtikrindami, kad pneumatinės patrankėlės galai nelies filtravimo popieriaus.

Niekada nevalykite saugos elemento. Jeigu nešvarus, pakeiskite.

Niekada nepaleiskite variklio, jei į vietą neįstatyti abu filtrai.

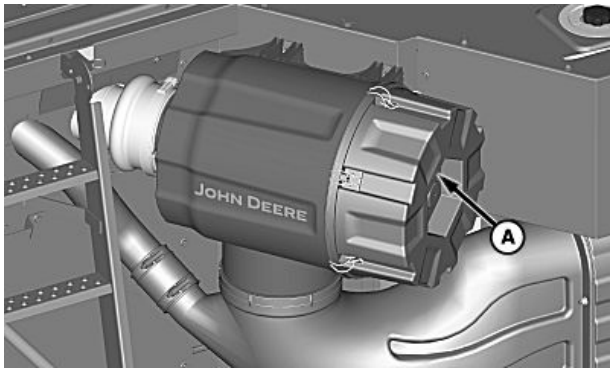
Jei reikia, atlikite filtrų techninę priežiūrą.

Įmontuokite apsauginį filtrą ir sukite prieš laikrodžio rodyklę, kol prisuksite jį ranka.

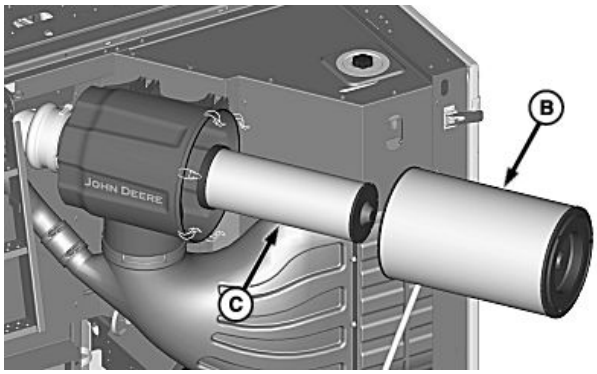
Įmontuokite pirminį oro valymo filtrą ir apsauginį gaubtą nuo dulkių.

Patikrinkite visus oro įsiurbimo sistemos sujungimus. Užtikrinkite, kad jie būtų sandarūs.

SVARBU: Nenaudokite jokių išmetamųjų dujų srauto valymo prietaisų smulkintų šiaudų išpūtimui iš kombaino. Tokio prietaiso naudojimas gali sugadinti oro filtrą ir variklį.



H111135 —UN—25APR14

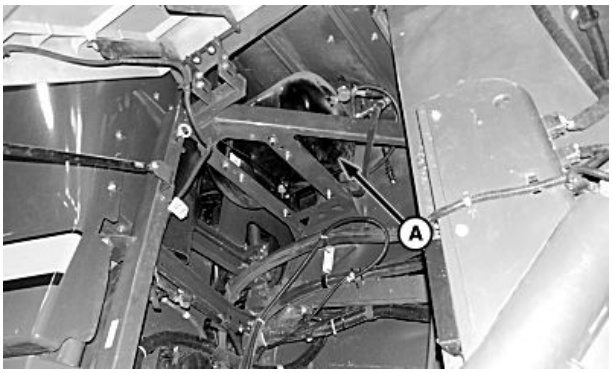


H111136 —UN—25APR14

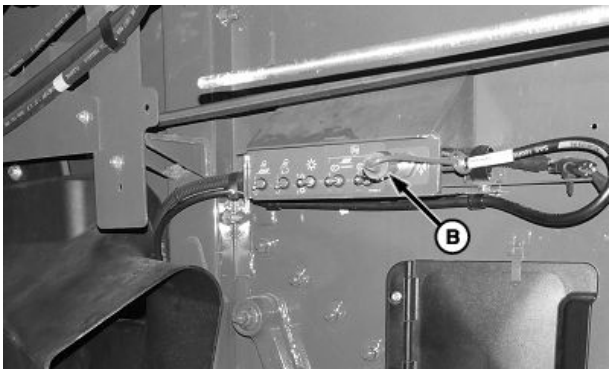
A—Dulkų gaubtas
B—Stambaus valymo oro filtras
C—Apsauginis filtras

OUO6075,00017D4 -26-25APR14-1/1

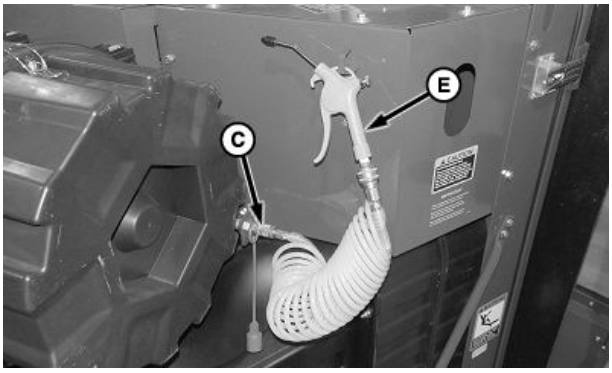
Oro kompresoriaus sistema (jei įrengta)



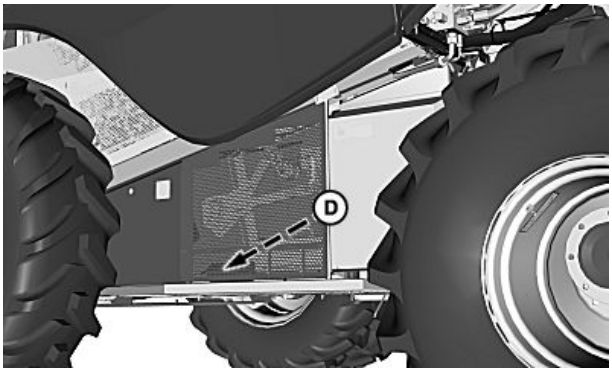
H1112987 —UN—20FEB15



H115838 —UN—09SEP15



H115575 —UN—21AUG15



H112990 —UN—20FEB15

A—Bakas
B—Oro kompresoriaus žarnelės jungtis
C—Oro kompresoriaus žarnelės jungtis
D—Oro kompresoriaus žarnelė / antgalis
E—Oro kompresoriaus žarnelė / antgalis

SVARBU: Niekada nevalykite variklio oro filtrų ar purvarinkių veikiant varikliui.

PASTABA: Norėdami užtikrinti geriausias oro kompresoriaus darbo charakteristikas, pasirūpinkite, kad variklis veiktų ir būtų nuolat tiekiamas oras.

Nerekomenduojama naudoti padangoms, sumontuotoms mašinoje, pūsti ar pneumatiniams įrankiams varyti.

Nerekomenduojama vienu metu naudoti abiejų jungčių.

Oro kompresorius sumontuotas variklio platformoje, o rezervuaras (A) – mašinos dešinėje pusėje.

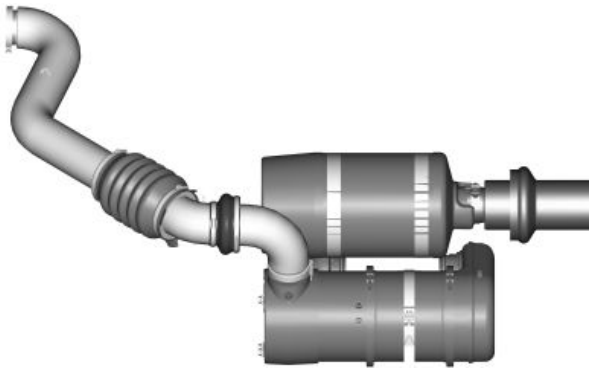
Oro kompresoriaus žarnelės jungtis (B) yra kairėje mašinos pusėje, o kita oro kompresoriaus žarnelės jungtis (C) – variklio platformoje.

Oro kompresoriaus žarnelė / antgalis (D) yra kairėje mašinos pusėje, o kita oro kompresoriaus žarnelė / antgalis (E) – variklio platformoje.

OUO6075,000412E -26-21MAR16-1/1

Dyzelino dalelių filtro techninė priežiūra (galutinės 4 pakopos / IV etapo)

Išmetamųjų dujų filtras sudarytas iš oksidacijos katalizatoriaus ir suodžių filtro (DPF). DPF skirtas sulaikyti susikaupusius pelenus, kurie atsiranda nesudegus priedams, naudojamiems karterio alyvoje ir degaluose. DPF gali būti ilgai naudojamas be priežiūros. Po tam tikro laiko DPF reikės profesionalios techninės priežiūros, kad specialistai pašalintų susikaupusius pelenus. Tikslus darbo valandų skaičius iki techninės priežiūros priklauso nuo variklio galios kategorijos, darbo ciklo ir darbo sąlygų, variklio alyvos pelenų kiekio ir degalų kokybės. Laikantis John Deere rekomenduojamų degalų ir alyvos specifikacijų darbo valandų skaičius iki profesionalios DPF techninės priežiūros pailgės.



H115641 —UN—27AUG15

Kaip variklio savininkas turite pasirūpinti, kad būtų atliekama šioje instrukcijoje aprašyta reikiama priežiūra. Įrangai veikiant normaliai DPF priežiūros reikalavimai priklauso nuo pelenų susikaupimo greičio. Apskritai daugiau nei 175 AG / 130 kW varikliuose esantiems DPF reikalinga techninė priežiūra apytiksliai po 4.500 valandų. Padidėjus pelenų kiekiui DPF sumažėja suodžių saugyklos talpa ir dažniau padidėja išmetimo sistemos atgalinis slėgis. Pasirodys diagnostinis gedimo kodas, pranešantis, kad DPF reikalinga techninė priežiūra.

DPF pelenus pašalinti reikia išėmus DPF iš mašinos ir įdėjus jį į specialų prietaisą. Nebandykite pelenų pašalinti vandeniu ar kitomis cheminėmis medžiagomis. Jei šiais būdais bandysite pašalinti pelenus, galite sugadinti medžiagą, laikančią DPF jo dėžutėje, taip dėžutėje atlaisvinsite DPF elementą ir vibruojant jis bus sugadintas.

Jei pelenus valysite kitokiais, nei leistini būdai, galite pažeisti JAV federalinius, valstijos ir vietinius pavojingų atliekų įstatymus ir sugadinsite DPF, todėl nebegalios išmetamųjų dujų filtro sklaidos garantija. Taigi griežtai rekomenduojama DPF techninę priežiūrą atlikti įgaliotame "John Deere" techninės priežiūros centre ar kitame kvalifikuotame techninės priežiūros centre.

Kai AUTOMATINIS arba STOVĖJIMO valymas yra įjungtas, išmetamųjų dujų temperatūra gali būti aukšta nesant apkrovos arba esant mažai apkrovai tam tikru metu, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymo ciklas.

Išjunkite išmetamųjų dujų filtro valymo sistemą, kai tai gali būti nesaugu dėl pakilusios išmetamųjų dujų temperatūros.

Išjunkite automatinę išmetamųjų dujų filtro valymo sistemą tik tuomet, kai tai būtina.

OUO6075,0004135 -26-26AUG15-1/1

Išmetamųjų dujų filtro / dyzelino dalelių filtro pelenų apdorojimas ir utilizavimas (galutinės 4 pakopos / IV etapo)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Pagal federalinius, valstijos ir (arba) /ar vietinius įstatymus ar nuostatas, pelenai iš suodžių filtro gali būti priskiriami prie pavojingų atliekų. Pavojingos atliekos turi būti naikinamos pagal visus galiojančius pavojingų atliekų sunaikinimo federalinius, valstijos ir vietinius įstatymus ar nuostatas.

Pelenus iš DPF gali pašalinti tik kvalifikuotas techninės priežiūros centras. Tvarkant ir valant DPF reikia naudoti apsaugines priemones ir dėvėti apsauginius drabužius, kurie turi būti tinkamos sanitarinės būklės. Pagalbos kreipkitės į John Deere prekybos atstovą arba kvalifikuotą techninės priežiūros centrą.

OUO6075,00012A2 -26-17OCT12-1/1

Išmetamųjų dujų filtro utilizavimas (galutinės 4 pakopos / IV etapo)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Pasibaigus išmetamųjų dujų filtro eksploatacijos laikui jį reikia tinkamai pašalinti, nes jame susikaupę pelenai arba katalizatoriaus medžiagos pagal federalinius, valstijos ir (arba) vietinius įstatymus arba taisykles gali būti laikomos pavojingomis atliekomis. Panaudotus išmetimo dujų filtrus, pavyzdžiui, suodžių filtrą, galite pasikeisti bet kuriame John Deere prekybos atstovo centre arba kvalifikuotame techninės priežiūros centre.

OUO6075,00012A3 -26-11SEP13-1/1

Variklio taršos tvarkymo oro filtras – išėmimas (galutinės 4 pakopos / IV etapo)

SVARBU: Prižiūrėdami filtrus išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį, taip apsaugosite variklį nuo nešvarumų.

Atlikite filtro techninę priežiūrą tik tuomet, kai variklio nešvarumų tvarkymo oro filtro piktograma rodoma porankio ekrane.

Atjunkite sklendes (A) ir nuimkite dulkių gaubtą (B).

Išimkite stambaus valymo oro filtrą (C).

Nuimkite apsauginį filtrą (D) sukdami prieš laikrodžio rodyklę. Apsauginis filtras sustabdo nešvarumus, kurie praeitų per sugadintą pirminį oro valymo filtrą.

SVARBU: Niekada neplaukite, nevalykite šepetėliu ar netrankykite elementų. Prapūsdami pagrindinį filtravimo elementą naudokite suspaustą orą (500 kPa; 72,5 psi). Išvalykite elementą išverstu vidumi, užtikrindami, kad pneumatinės patrankėlės galai nelies filtravimo popieriaus.

Niekada nevalykite saugos elemento. Jeigu nešvarus, pakeiskite.

Niekada nepaleiskite variklio, jei į vietą neįstatyti abu filtrai.

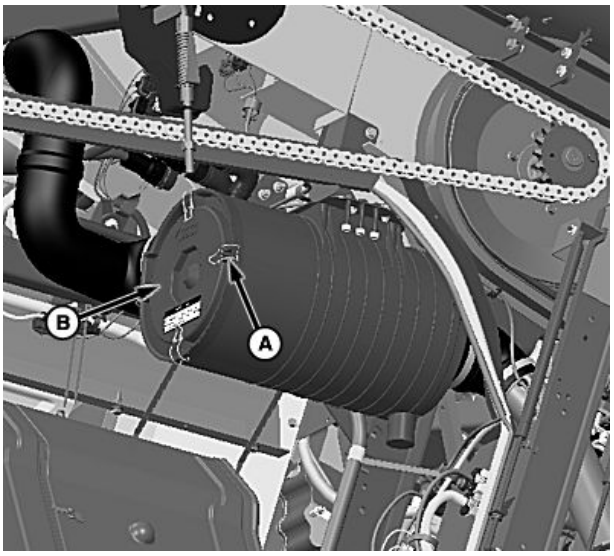
Jei reikia, atlikite filtrų techninę priežiūrą.

Įmontuokite apsauginį filtrą ir sukite prieš laikrodžio rodyklę, kol prisuksite jį ranka.

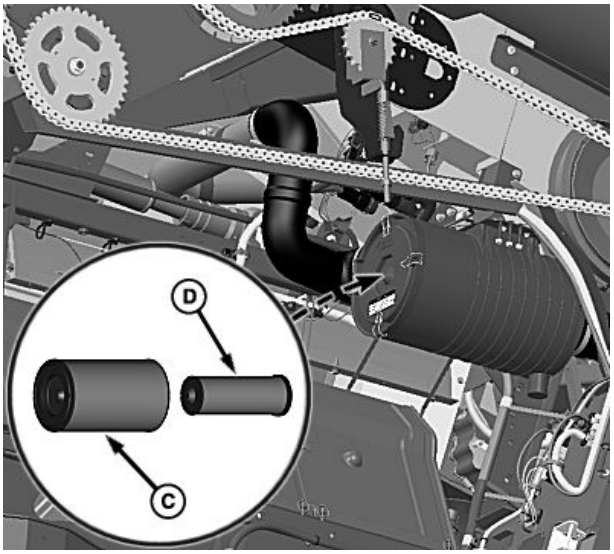
Įmontuokite stambaus valymo oro filtrą.

Uždėkite gaubtas ir fiksuokite sklendėmis.

A—Fiksatoriai
B—Dulkų gaubtas
C—Stambaus valymo oro filtras
D—Apsauginis filtras



H111139 —UN—28APR14

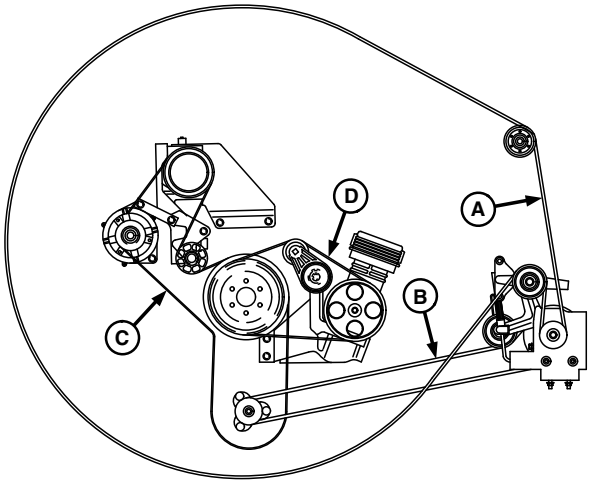


H111140 —UN—28APR14

OUO6075,00017D9 -26-28APR14-1/1

Variklio diržas – uždėjimas (Tier 2 / II etapo)

A—Besisukančio sietelio pavaros diržas, sietelio pusė
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas, variklio pusė
C—Aušinimo ventiliatoriaus, oro kondicionieriaus, kompresoriaus diržas
D—Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas)



H112798 —UN—17FEB15

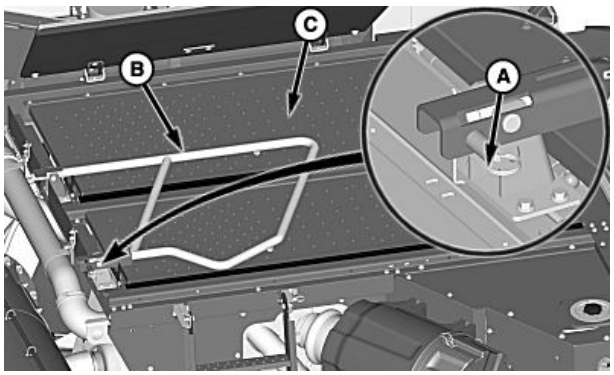
OUO6075,00044DC -26-07DEC16-1/1

Variklio pagalbinės įrangos / ventiliatoriaus pavaros / oro kompresoriaus (jei įrengtas) diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

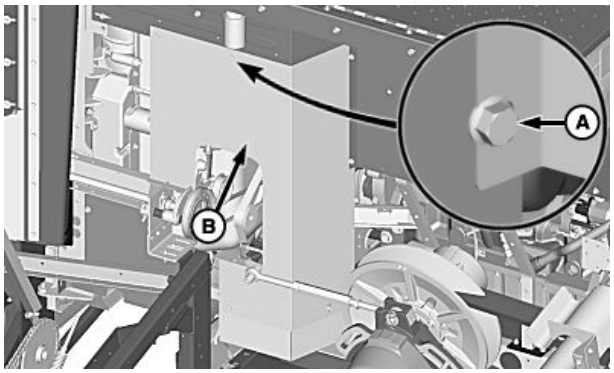


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00044DE -26-21DEC16-1/8

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai su galvute (naudojami 7)
B—Skydelis



H106845 —UN—08FEB13

Variklio priekinė pusė

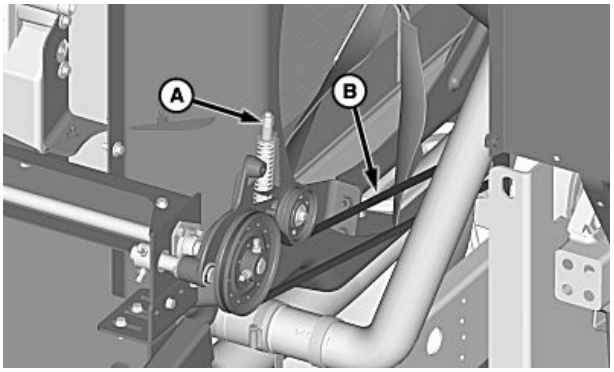
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00044DE -26-21DEC16-2/8

Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

A—Veržlės

B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



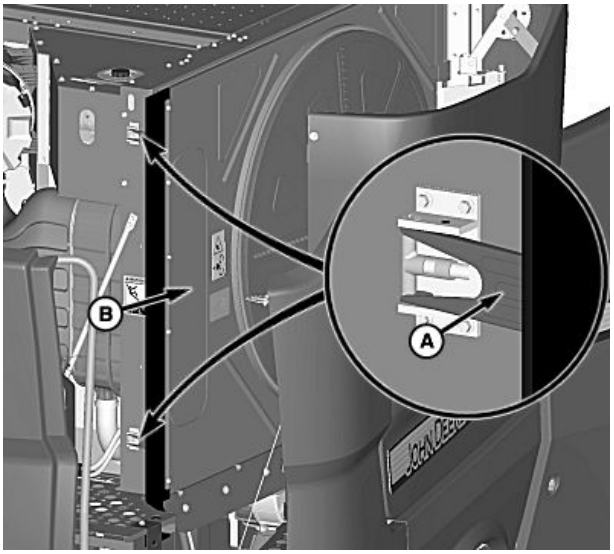
H95701 —UN—15MAR10

OUO6075,00044DE -26-21DEC16-3/8

Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).

A—Fiksatoriai

B—Besisukančio sietelio durelės



H106847 —UN—08FEB13

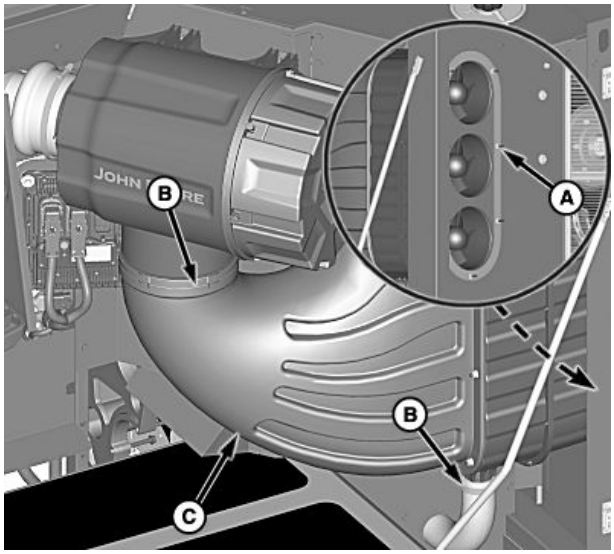
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00044DE -26-21DEC16-4/8

Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).

Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.

A—Veržlės (naudojami 7)
B—Gnybtai
C—Oro vamzdis

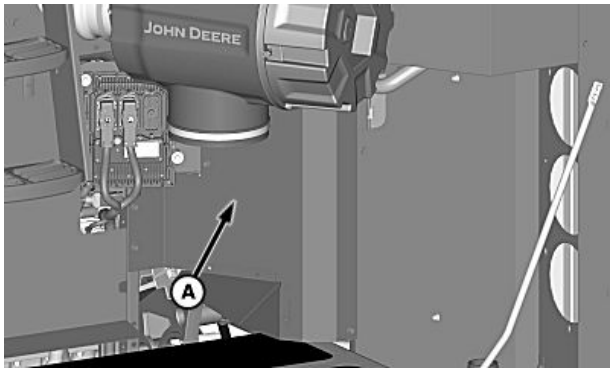


H95647 —UN—10MAR10

OUO6075,00044DE -26-21DEC16-5/8

Nuimkite apsaugą (A).

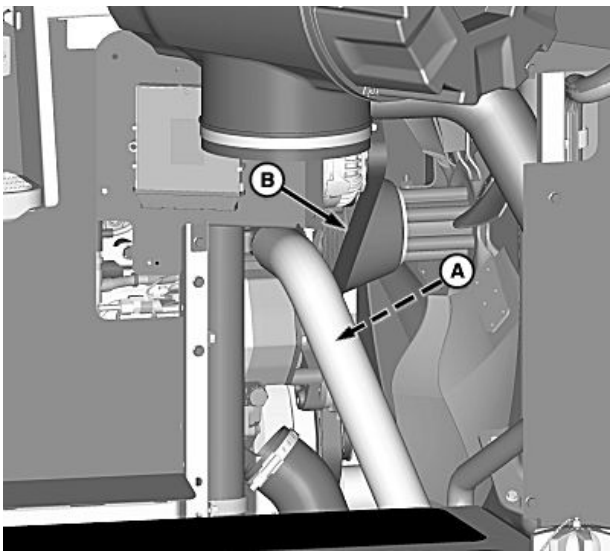
A—Skydelis



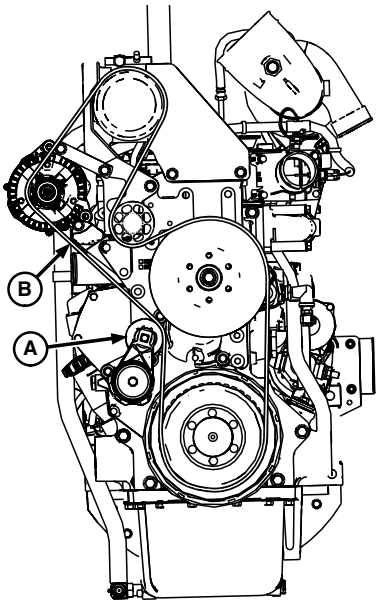
H95648 —UN—10MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00044DE -26-21DEC16-6/8



H95699 —UN—15MAR10



H95702 —UN—15MAR10

Variklio pagalbinės įrangos / ventiliatoriaus pavaros diržas be oro kompresoriaus

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

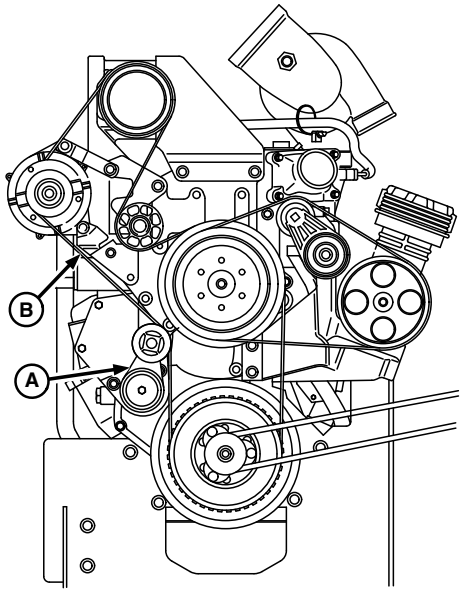
Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.

Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.

A—Įtempiklio svirtis

B—Variklio pagalbinės įrangos / ventiliatoriaus pavaros diržas



H1113079 —UN—02MAR15

Variklio pagalbinės įrangos / ventiliatoriaus pavaros diržas su oro kompresoriumi

Tęsinys sekančiame puslapyje

Uždėkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).

Priveržkite veržles (A), kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (priekyje).

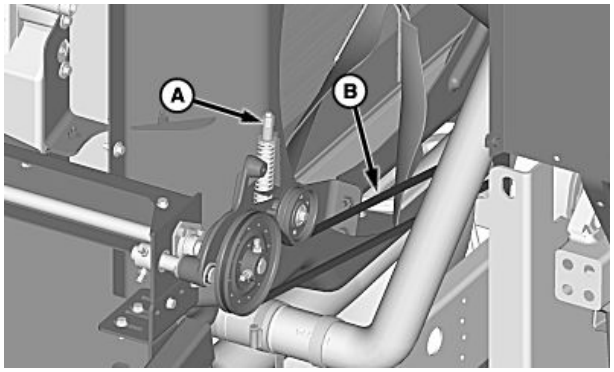
Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.

Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

A—Veržlės

B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

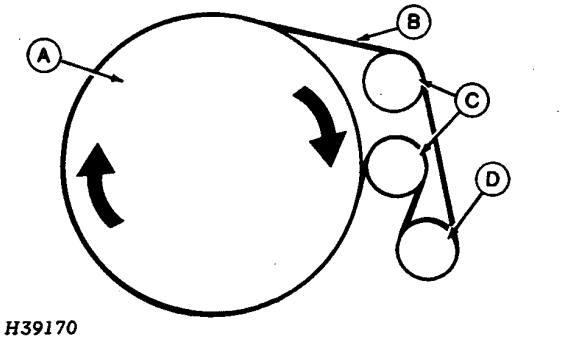


H95701 —UN—15MAR10

OUO6075,00044DE -26-21DEC16-8/8

Besisukančio sietelio diržas - judėjimo eiga

A—Besisukantis sietelis
B—Diržas
C—Tuščiaeigiai skriemuliai
D—Pavaros skriemulys



H39170 —UN—11OCT88

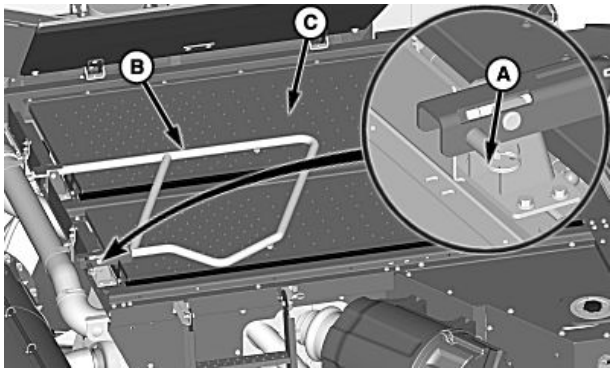
OUO6075,00006CE -26-05MAR10-1/1

Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas



H118329 —UN—04MAY16

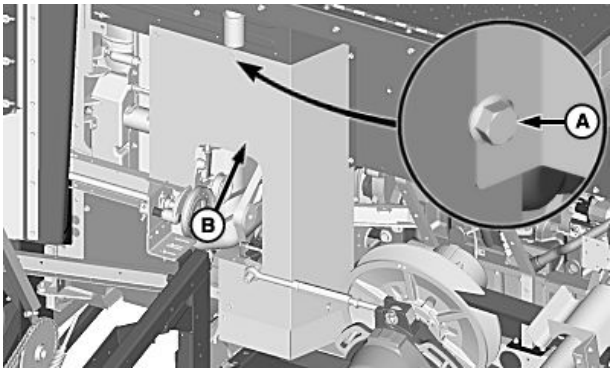
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00044E1 -26-07DEC16-1/3

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai su galvute (naudojami 7)

B—Skydelis



H106845 —UN—08FEB13

Variklio priekinė pusė

OUO6075,00044E1 -26-07DEC16-2/3

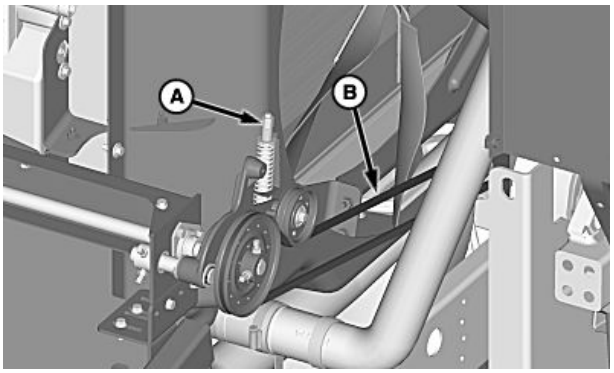
Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

Uždėkite naują diržą ir priveržkite veržles taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydelį, uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

A—Veržlės

B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



H95701 —UN—15MAR10

OUO6075,00044E1 -26-07DEC16-3/3

Variklio diržas – uždėjimas (Final Tier 4 / IV etapo)

A—Oro kondicionieriaus kompresoriaus, generatoriaus diržas

B—Besisukančio sietelio pavaros diržas, sietelio pusė

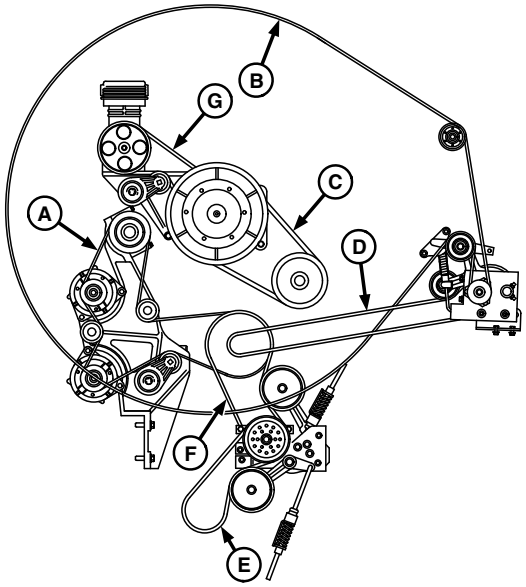
C—Kintamo greičio ventiliatoriaus diržas

D—Besisukančio sietelio pavaros diržas, variklio pusė

E—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas, ventiliatoriaus pusė

F—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas, variklio pusė

G—Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas)



H112962 —UN—25FEB15

OUO6075,00043B7 -26-07DEC16-1/1

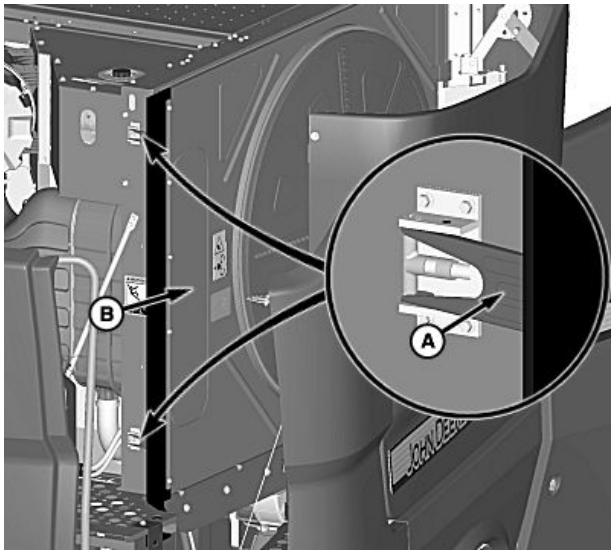
Oro kondicionieriaus kompresoriaus / generatoriaus diržas – keitimas (Final Tier 4 pakopos / IV etapo)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).

A—Fiksatoriai

B—Besisukančio sietelio durelės



H106847 —UN—08FEB13

OUO6075,00043B9 -26-15DEC16-1/7

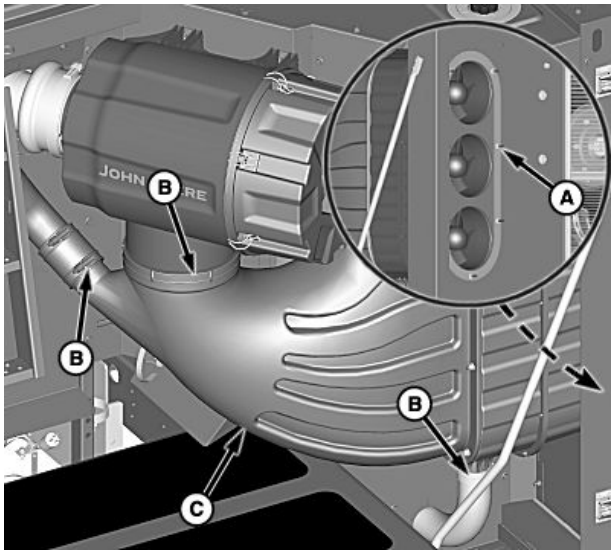
Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).

Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.

A—Veržlės (naudojami 7)

B—Gnybtai

C—Oro vamzdis



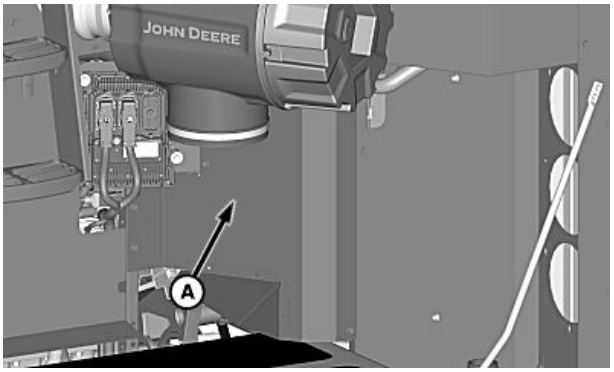
H110003 —UN—18MAR14

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00043B9 -26-15DEC16-2/7

Nuimkite apsaugą (A).

A—Skydelis

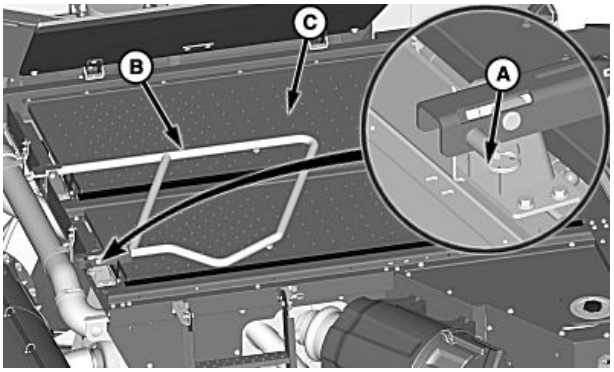


H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00043B9 -26-15DEC16-3/7

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas



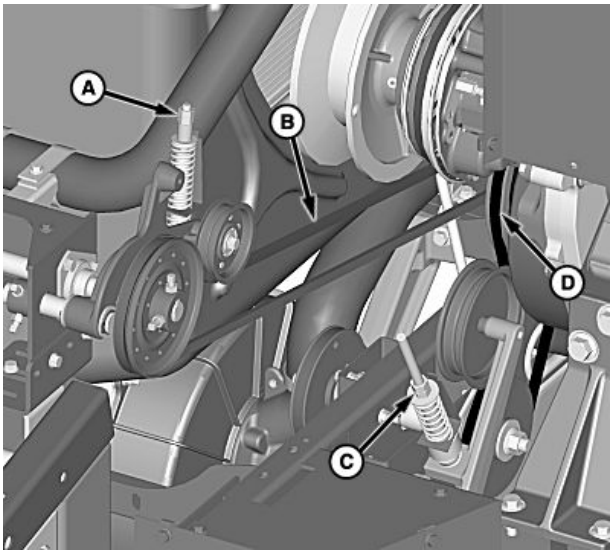
H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043B9 -26-15DEC16-4/7

Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

Atlaisvinkite veržles (C) ir nuimkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (D).

A—Veržlės
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas
C—Veržlės
D—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas



H95655 —UN—10MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00043B9 -26-15DEC16-5/7

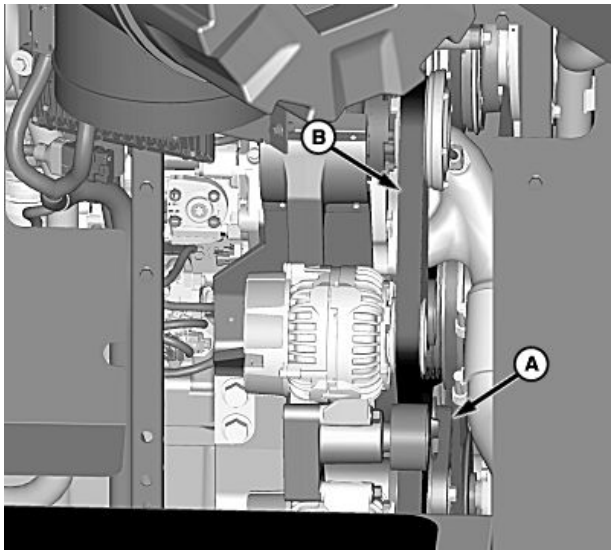
Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.

Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.

A—Įtempiklio svirtis
B—Diržas



H95656 —UN—10MAR10

OUO6075,00043B9 -26-15DEC16-6/7

Uždėkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (D).

Priveržkite veržles (C), kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).

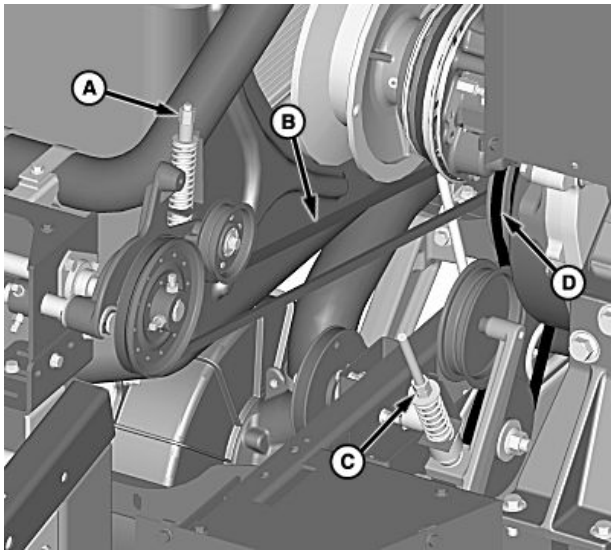
Priveržkite veržles (A), kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.

Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

A—Veržlės
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas
C—Veržlės
D—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas



H95655 —UN—10MAR10

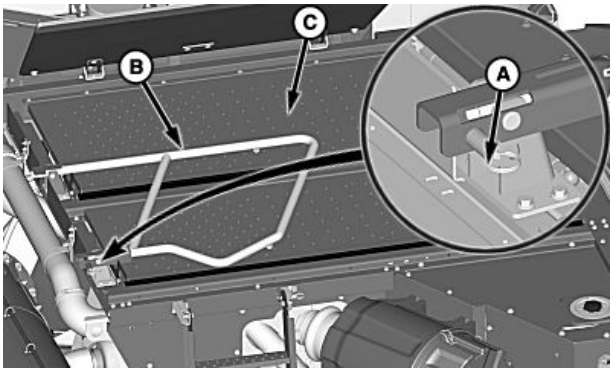
OUO6075,00043B9 -26-15DEC16-7/7

Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas



H118329 —UN—04MAY16

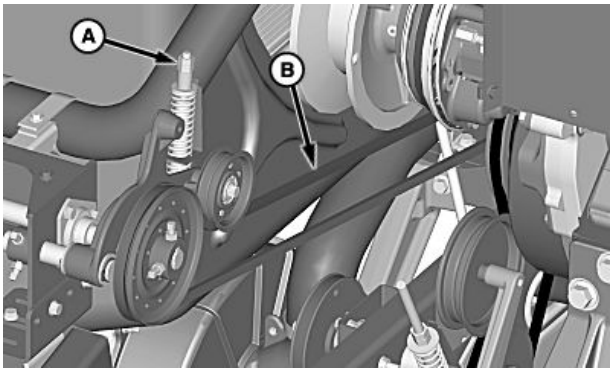
OUO6075,00043BB -26-07DEC16-1/2

Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

Uždėkite naują diržą ir priveržkite veržles taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

A—Veržlės
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



H95657 —UN—10MAR10

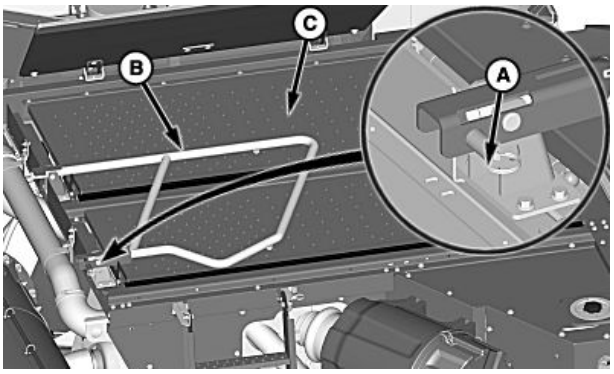
OUO6075,00043BB -26-07DEC16-2/2

Ištraukiančio ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas



H118329 —UN—04MAY16

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00043BD -26-07DEC16-1/2

Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

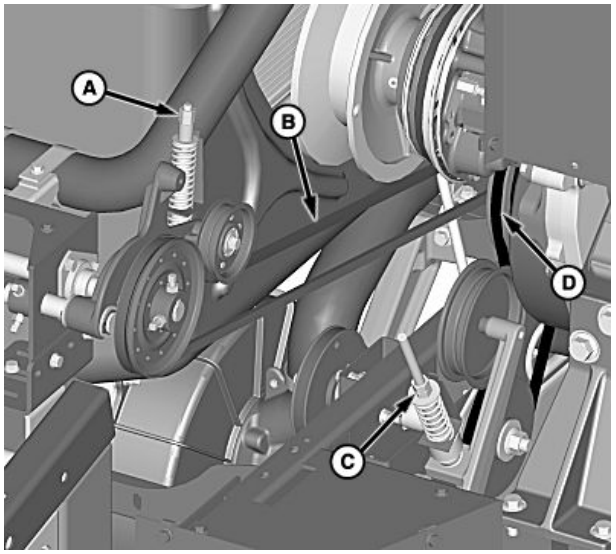
Atlaisvinkite veržles (C) ir nuimkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (D).

Uždėkite naują ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą ir priveržkite veržlę taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite besisukančio sietelio pavaros naują diržą ir priveržkite veržlę taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

A—Veržlės
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas
C—Veržlės
D—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas



H95655 —UN—10MAR10

OUO6075,00043BD -26-07DEC16-2/2

Ištraukiančiojo ventiliatoriaus varomasis diržas – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo)

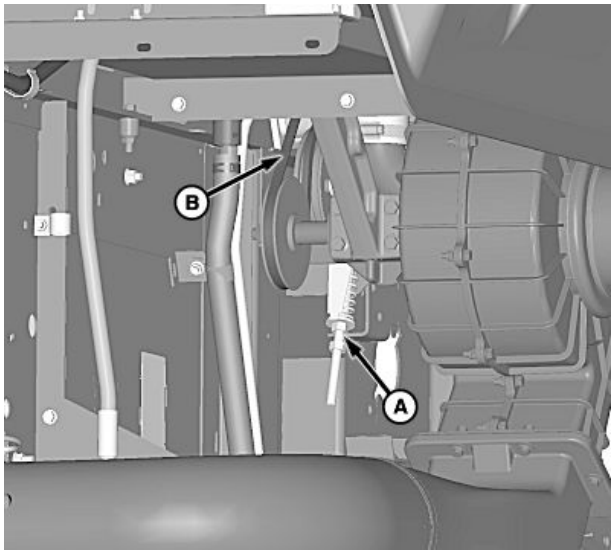
⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite ištraukimo ančiojo ventiliatoriaus pavaros diržą (B), esantį po radiatoriumi.

Uždėkite naują ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą.

Priveržkite veržles, kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

A—Veržlės
B—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas



H95667 —UN—11MAR10

OUO6075,00043BF -26-07DEC16-1/1

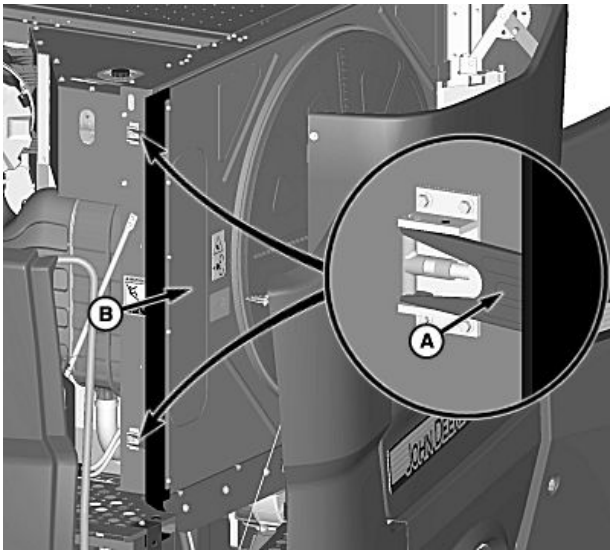
Kintamo greičio ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).

A—Fiksatoriai

B—Besisukančio sietelio durelės



H106847 —UN—08FEB13

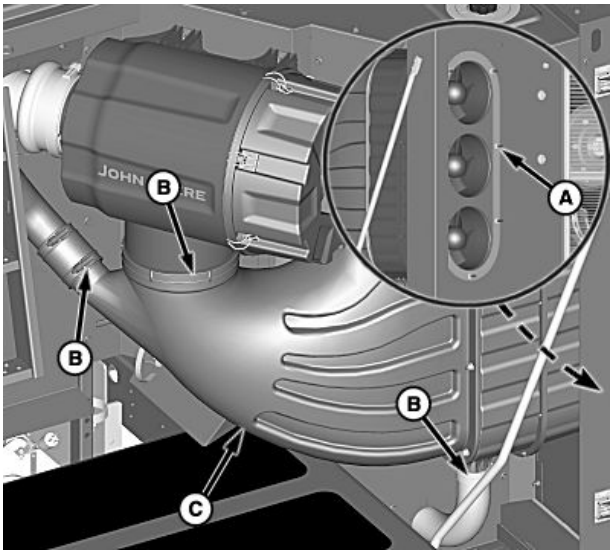
OUO6075,00043C0 -26-20DEC16-1/11

2. Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).
3. Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.

A—Veržlės (naudojami 7)

B—Gnybtai

C—Oro vamzdis



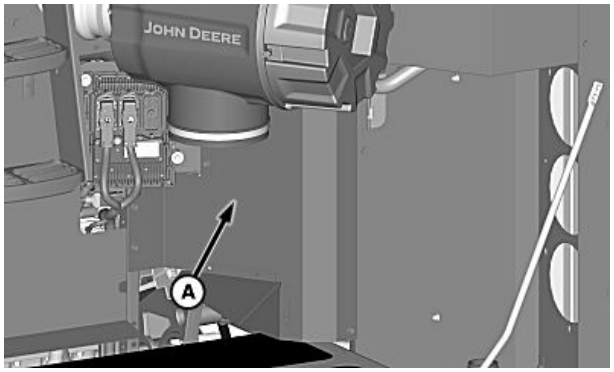
H110003 —UN—18MAR14

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00043C0 -26-20DEC16-2/11

4. Nuimkite apsaugą (A).

A—Skydelis



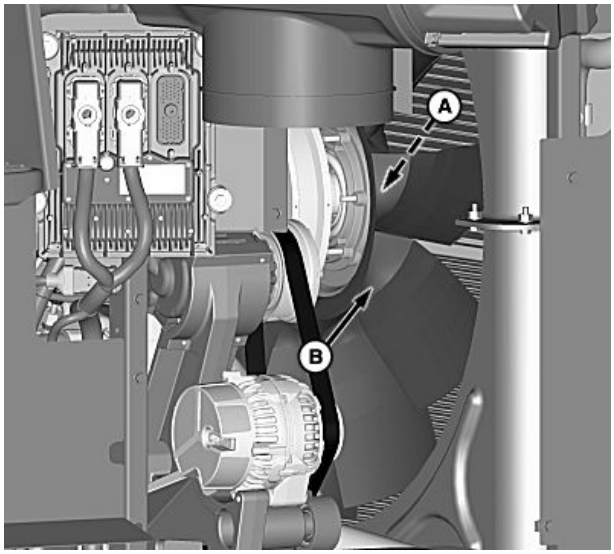
H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C0 -26-20DEC16-3/11

5. Išsukite varžtus (A) iš ventiliatoriaus bloko (B).
6. Patraukite ventiliatoriaus bloką, kad netrukdytų.

A—Varžtai su galvute (naudojami 6)

B—Ventiliatoriaus blokas



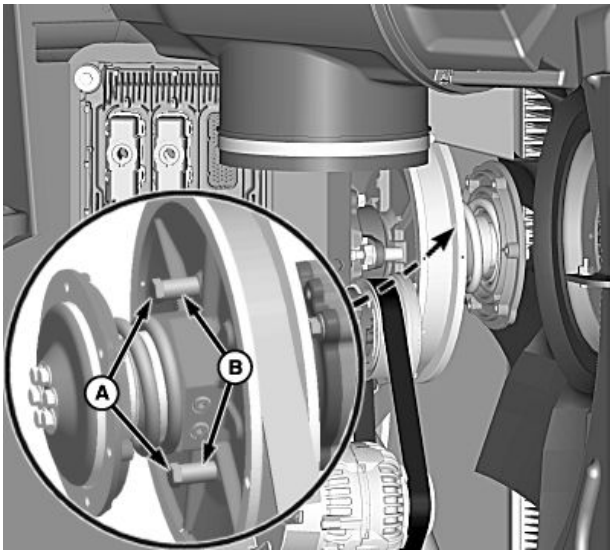
H95649 —UN—10MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00043C0 -26-20DEC16-4/11

7. Išsukite varžtus (A) ir nuimkite tarpiklius (B).
8. Įsukite anksčiau išsuktus varžtus, kol spyruoklė visiškai susispaus.

A—Varžtai **B—Tarpikliai**

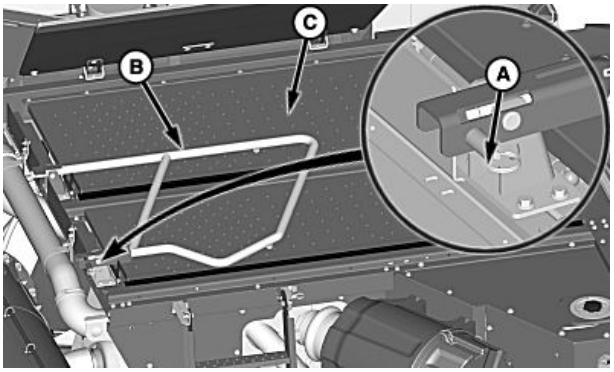


H95650 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C0 -26-20DEC16-5/11

9. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

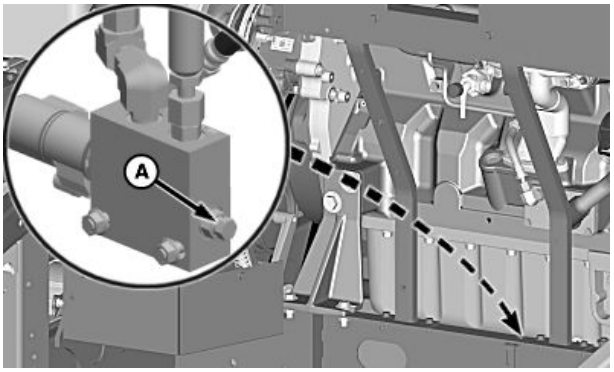


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043C0 -26-20DEC16-6/11

10. Raskite vožtuvą priekinėje atraminio bėgelio pusėje ir atlaisvinkite išleidimo varžtą (A), kad išeitų slėgis iš skriemulių.

A—Nuorinimo varžtas



H95652 —UN—10MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00043C0 -26-20DEC16-7/11

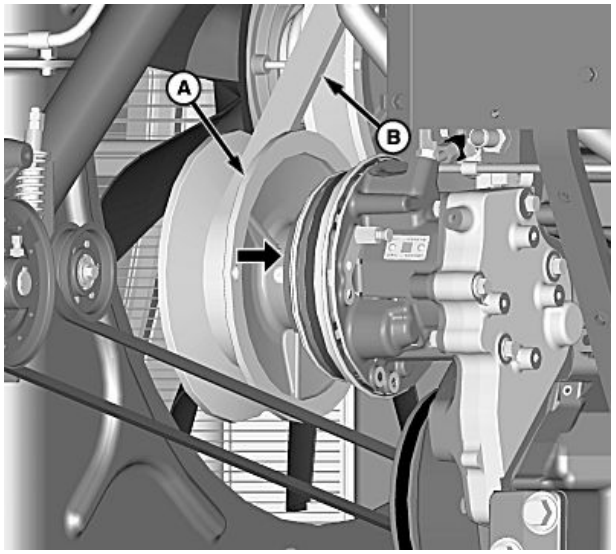
11. Atlaisvinę išleidimo varžtą, patraukite skriemulį (A) link variklio, kol visiškai atsidarys.
12. Nuimkite kintamojo greičio diržą (B).

PASTABA: Prieš montuodami naują kintamojo greičio diržą patikrinkite, ar nesusidėvėjęs oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas). Jei reikia, pakeiskite oro kompresoriaus diržą (jei įrengtas). Daugiau informacijos rasite skyriuje "Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas) – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo)".

Kintamojo greičio diržą pirmiausia BŪTINA uždėti ant varančiojo skriemulio, tada ant varomojo skriemulio.

13. Uždėkite naują kintamojo greičio diržą.

A—Skriemulys **B—Kintamojo greičio diržas**



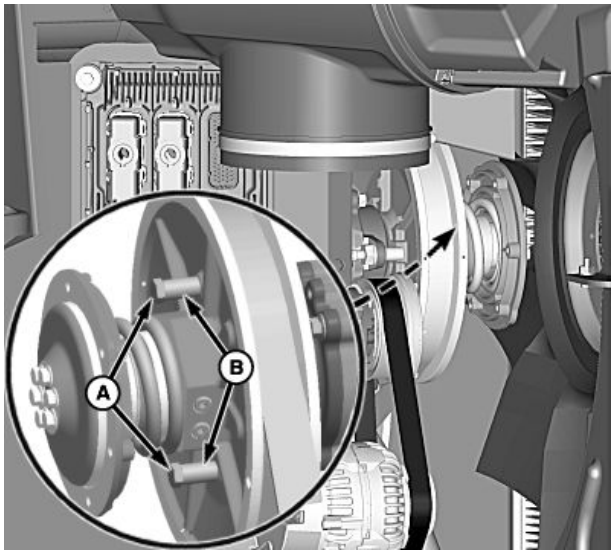
H95653 —UN—31MAR10

OUO6075,00043C0 -26-20DEC16-8/11

SVARBU: Spyruoklė TURI būti nesuspausta, kad būtų galima reguliuoti kintamojo greičio ventiliatoriaus greitį.

14. Kai uždėtas kintamojo greičio diržas, išsukite varžtus (A), kad atsilaisvintų spyruoklė, ir įdėkite anksčiau išimtus tarpiklius (B), kaip parodyta.

A—Varžtai **B—Tarpikliai**



H95650 —UN—10MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

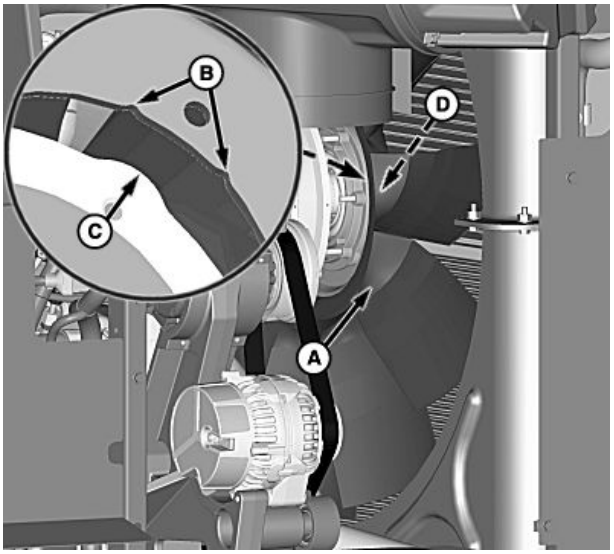
OUO6075,00043C0 -26-20DEC16-9/11

15. Įmontuokite ventiliatoriaus bloką (A) taip, kad indeksų žymės (B) būtų abiejose išsikišimo (C) pusėse.
16. Įsukite anksčiau išsuktus varžtus (D). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga.....40 N·m (30 lb ft)

A—Ventiliatoriaus blokas
B—Indeksų žymės
C—Atrama
D—Varžtai (naudojami 6)



H95654 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C0 -26-20DEC16-10/11

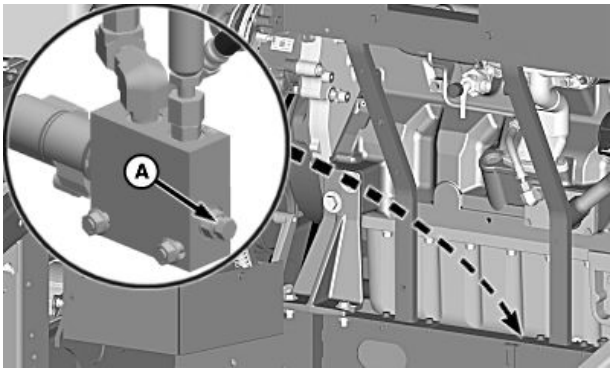
17. Raskite vožtuvą atraminio bėgelio priekinėje pusėje ir priveržkite išleidimo varžtą ir veržlę (A) pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Išleidimo varžtas ir veržlė—Veržimo jėga.....23 N m (17 lb ft)

18. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.
19. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.
20. Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

A—Išleidimo varžtas ir veržlė



H95652 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C0 -26-20DEC16-11/11

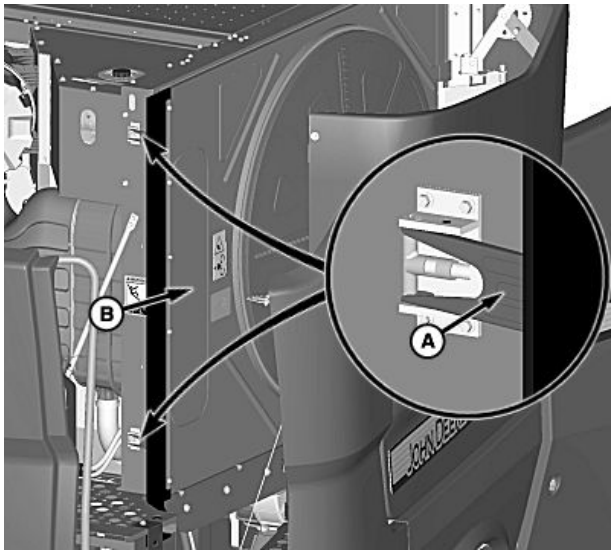
Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas) – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).

A—Fiksatoriai

B—Besisukančio sietelio durelės



H106847 —UN—08FEB13

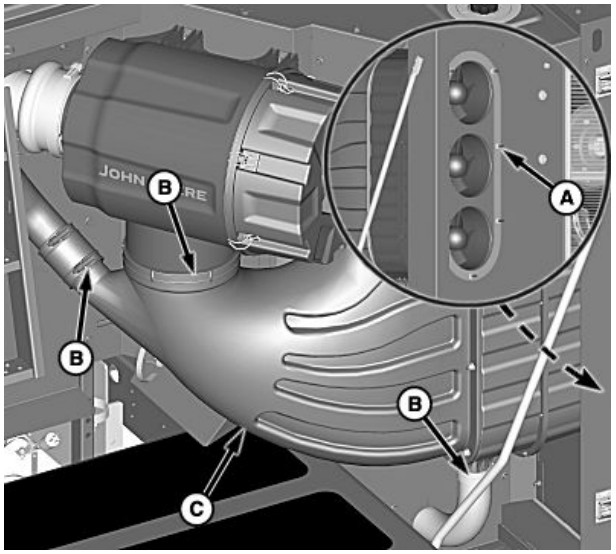
OUO6075,00043C1 -26-07DEC16-1/12

2. Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).
3. Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.

A—Veržlės (naudojami 7)

B—Gnybtai

C—Oro vamzdis



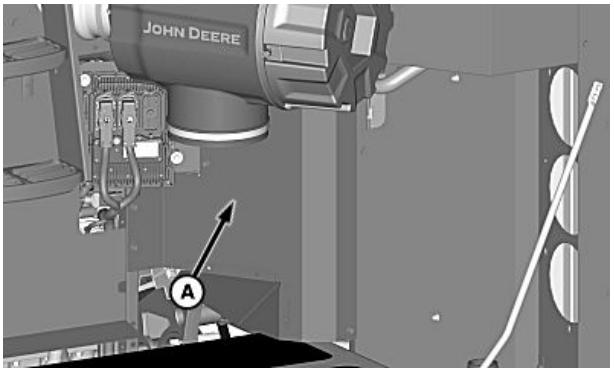
H110003 —UN—18MAR14

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00043C1 -26-07DEC16-2/12

4. Nuimkite apsaugą (A).

A—Skydelis



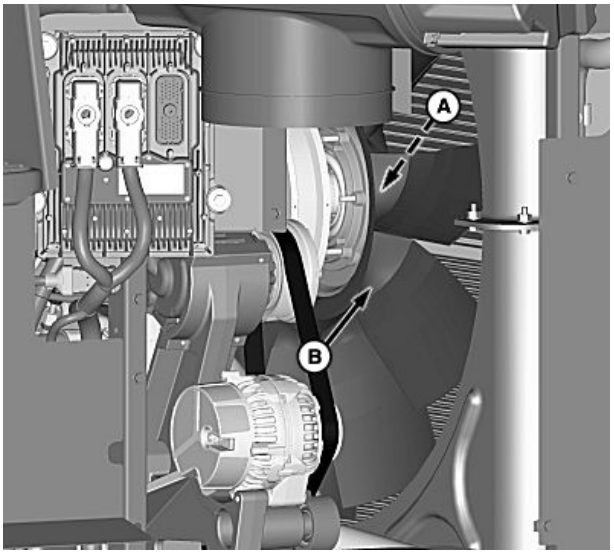
H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C1 -26-07DEC16-3/12

5. Išsukite varžtus (A) iš ventiliatoriaus bloko (B).
6. Patraukite ventiliatoriaus bloką, kad netrukdytų.

A—Varžtai su galvute (naudojami 6)

B—Ventiliatoriaus blokas



H95649 —UN—10MAR10

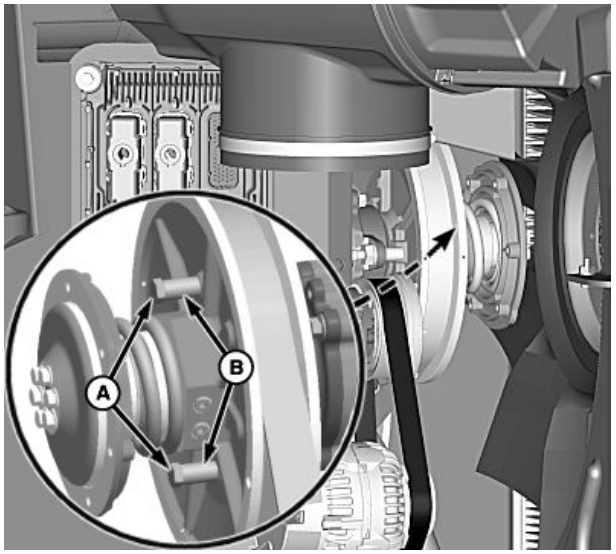
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00043C1 -26-07DEC16-4/12

7. Išsukite varžtus (A) ir nuimkite tarpiklius (B).
8. Įsukite anksčiau išsuktus varžtus, kol spyruoklė visiškai susispaus.

A—Varžtai

B—Tarpikliai

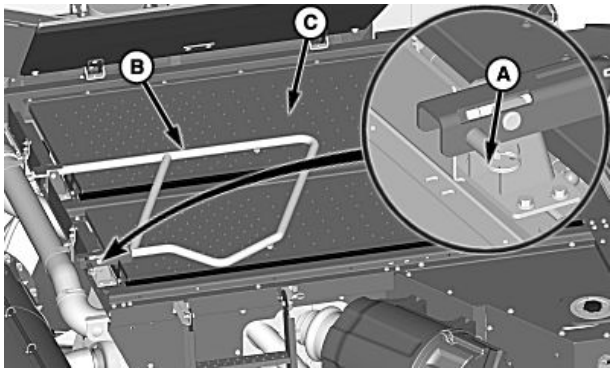


H95650 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C1 -26-07DEC16-5/12

9. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

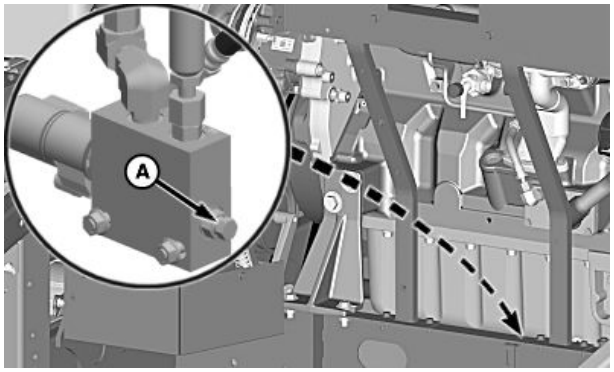


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043C1 -26-07DEC16-6/12

10. Raskite vožtuvą priekinėje atraminio bėgelio pusėje ir atlaisvinkite išleidimo varžtą (A), kad išeitų slėgis iš skriemulių.

A—Nuorinimo varžtas



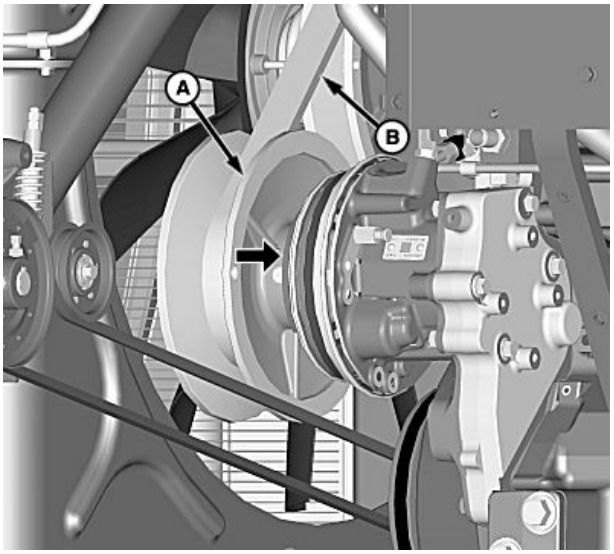
H95652 —UN—10MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00043C1 -26-07DEC16-7/12

11. Atlaisvinę išleidimo varžtą, patraukite skriemulį (A) link variklio, kol visiškai atsidarys.
12. Nuimkite kintamojo greičio diržą (B).

A—Skriemulys **B—Kintamojo greičio diržas**



H95653 —UN—31MAR10

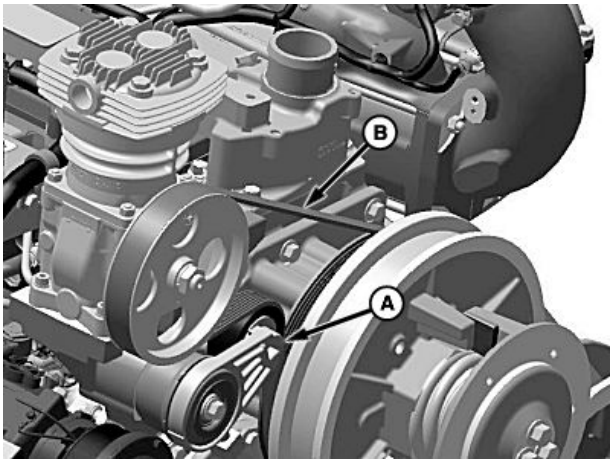
OUO6075,00043C1 -26-07DEC16-8/12

13. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
14. Nuimkite oro kompresoriaus diržą (B).
15. Uždėkite atsarginį oro kompresoriaus diržą.

PASTABA: Diržą pirmiausia BŪTINA uždėti ant varančiojo skriemulio, tada ant varomojo skriemulio.

16. Uždėkite kintamojo greičio diržą.

A—Įtempiklio svirtis **B—Oro kompresoriaus diržas**



H113087 —UN—02MAR15

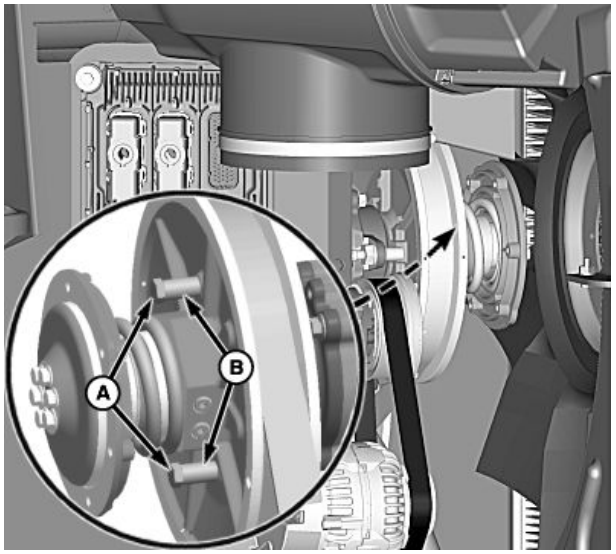
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00043C1 -26-07DEC16-9/12

SVARBU: Spyruoklė TURI būti nesuspausta, kad būtų galima reguliuoti kintamojo greičio ventiliatoriaus greitį.

17. Kai uždėtas kintamojo greičio diržas, išsukite varžtus (A), kad atsilaisvintų spyruoklė, ir įdėkite anksčiau išimtus tarpiklius (B), kaip parodyta.

A—Varžtai **B—Tarpikliai**



H95650 —UN—10MAR10

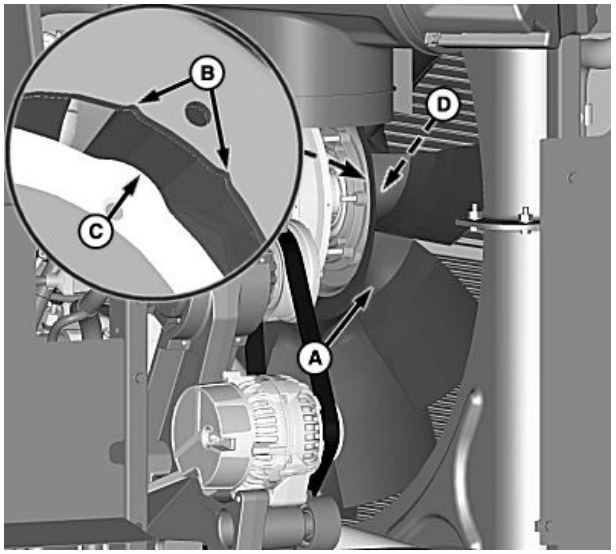
OUO6075,00043C1 -26-07DEC16-10/12

18. Įmontuokite ventiliatoriaus bloką (A) taip, kad indeksų žymės (B) būtų abiejose išsikišimo (C) pusėse.
19. Įsukite anksčiau išsuktus varžtus (D). Priveržkite varžtus pagal specifikaciją.

Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga	40 N·m (30 lb ft)

A—Ventiliatoriaus blokas **C—Atrama**
B—Indeksų žymės **D—Varžtai (naudojami 6)**



H95654 —UN—10MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

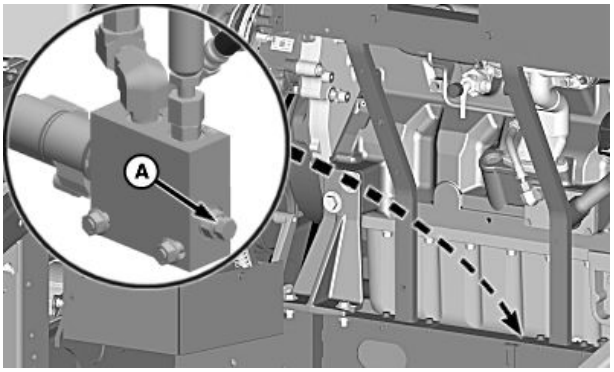
OUO6075,00043C1 -26-07DEC16-11/12

20. Raskite vožtuvą atraminio bėgelio priekinėje pusėje ir priveržkite išleidimo varžtą ir veržlę (A) pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Išleidimo varžtas ir veržlė—Veržimo jėga.....23 N m (17 lb ft)

21. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.
22. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.
23. Uždarykite ir užskleskite besisukančio sietelio dureles.



H95652 —UN—10MAR10

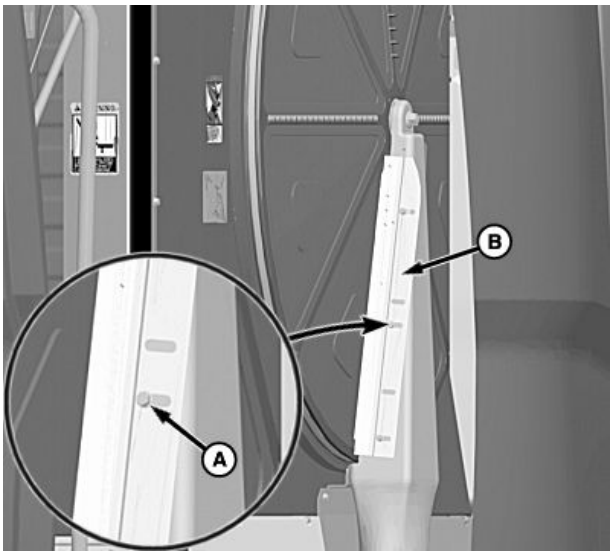
A—Išleidimo varžtas ir veržlė

OUO6075,00043C1 -26-07DEC16-12/12

Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis - reguliavimas

Atleiskite varžtus su galvutėmis (A) ir sureguliuokite šepetėlį (B), kai reikia, kad galėtumėte išimti augalų liekanas.

A—Varžtai su galvute **B—Šepetėlis**



H95350 —UN—15FEB10

OUO6075,00005A0 -26-16FEB10-1/1

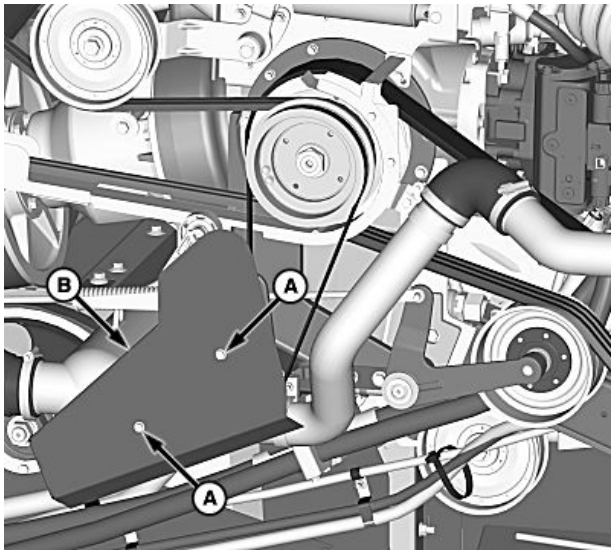
Variklio nešvarumų tvarkymo diržas – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai

B—Gaubtas



H121347 —UN—25APR17

OUO6075,0004729 -26-25APR17-1/2

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A), kad galėtumėte nuimti variklio nešvarumų tvarkymo diržą (B).

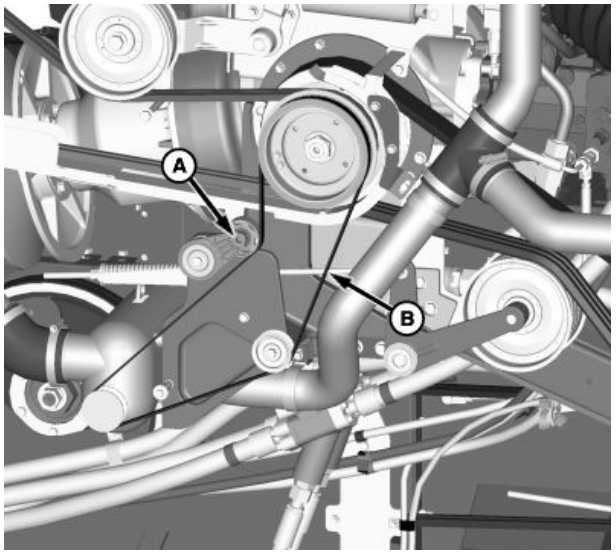
Nuimkite diržą ir uždėkite keičiamą diržą atvirkščia tvarka.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti diržą.

Įstatykite skydą ir prisukite varžtais su galvute.

A—Įtempiklio svirtis

B—Variklio nešvarumų tvarkymo diržas

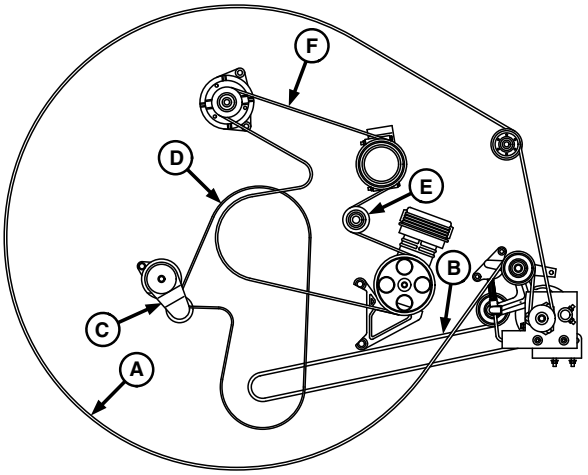


H108290 —UN—18JUN13

OUO6075,0004729 -26-25APR17-2/2

Variklio diržas – uždėjimas (Tier 2 / II etapo)

A—Diržas, besisukantis sietelis (varomasis)
B—Diržas, besisukantis sietelis (varantysis)
C—Įtempiklis, ventiliatorius
D—Diržas, ventiliatorius
E—Įtempiklis, pagalbinė įranga
F—Diržas, pagalbinė įranga ir oro kompresorius (jei įrengta)



H112799 —UN—17FEB15

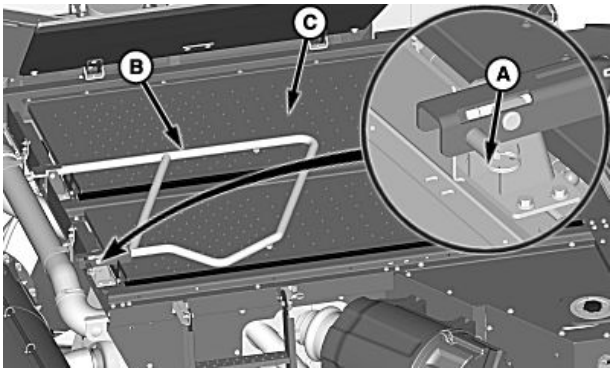
OUO6075,00044DD -26-07DEC16-1/1

Variklio pagalbinės įrangos / oro kompresoriaus (jei įrengtas) diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

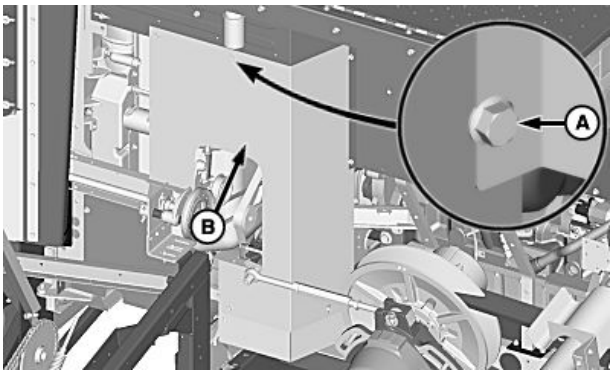


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00044DF -26-31JAN17-1/10

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai su galvute (naudojami 7)
B—Skydelis



H106845 —UN—08FEB13

Variklio priekinė pusė

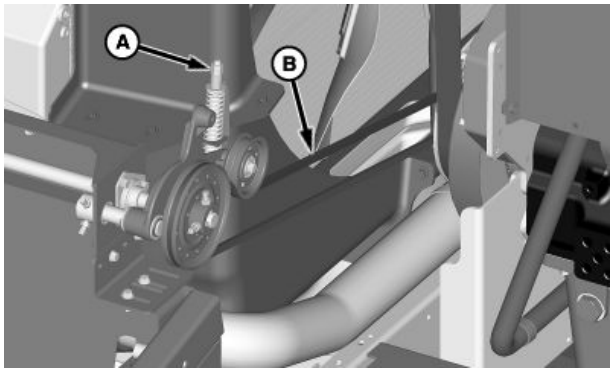
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00044DF -26-31JAN17-2/10

Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

A—Veržlės

B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



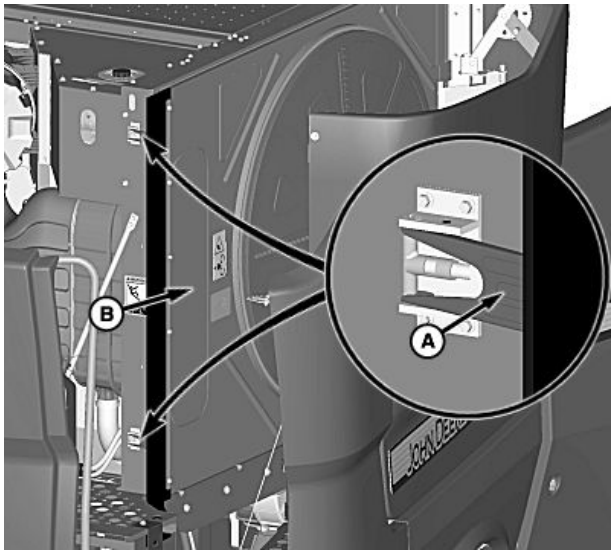
H95693 —UN—15MAR10

OUO6075,00044DF -26-31JAN17-3/10

Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).

A—Fiksatoriai

B—Besisukančio sietelio durelės



H106847 —UN—08FEB13

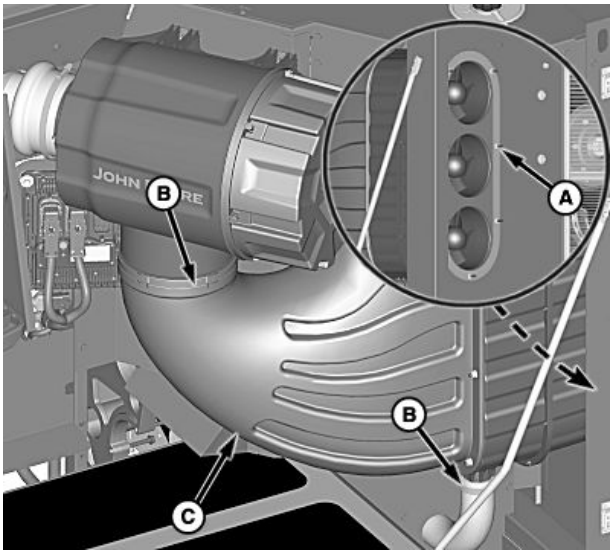
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00044DF -26-31JAN17-4/10

Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).

Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.

A—Veržlės (naudojami 7)
B—Gnybtai
C—Oro vamzdis

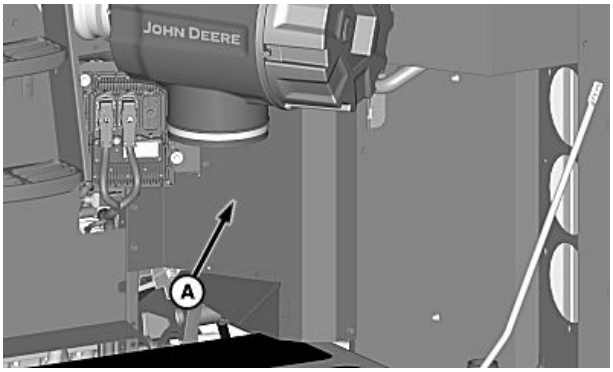


H95647 —UN—10MAR10

OUO6075,00044DF -26-31JAN17-5/10

Nuimkite apsaugą (A).

A—Skydelis



H95648 —UN—10MAR10

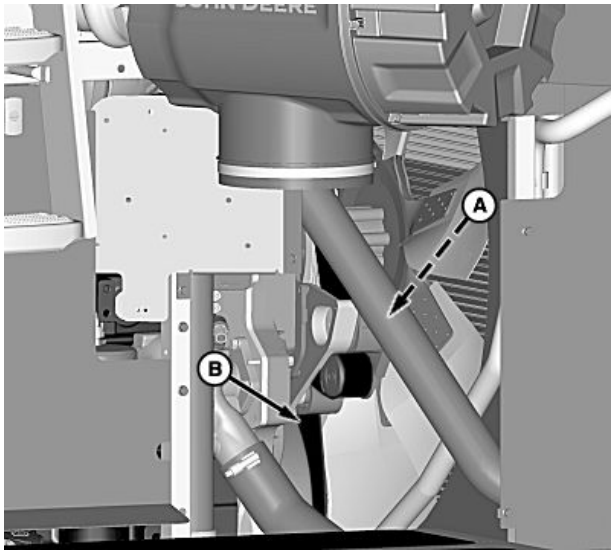
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00044DF -26-31JAN17-6/10

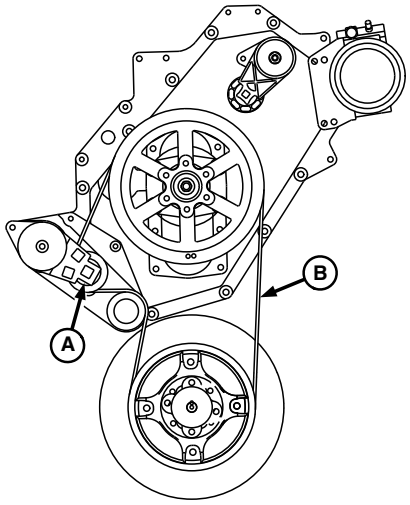
Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.

A—Įtempiklio svirtis **B—Ventiliatoriaus diržas**



H95694 —UN—15MAR10

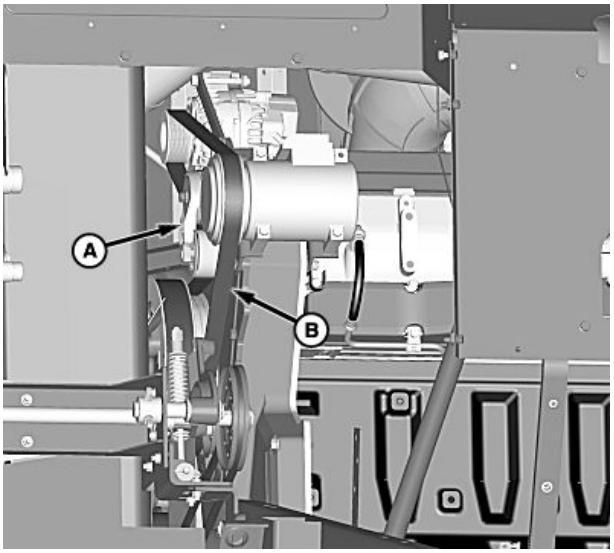


H71844 —UN—25APR02

Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00044DF -26-31JAN17-7/10



H95695 —UN—15MAR10

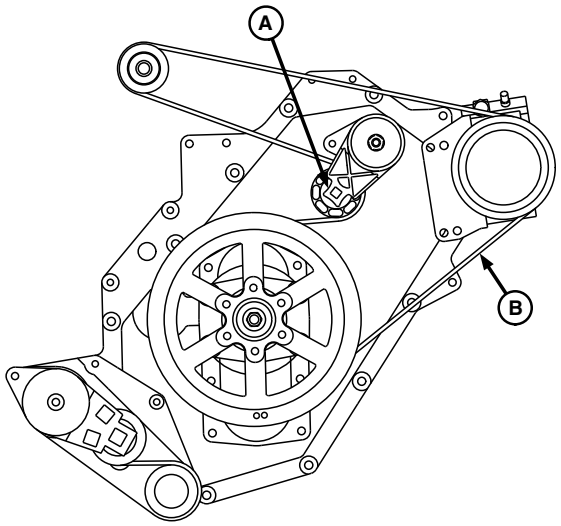
Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.

Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.

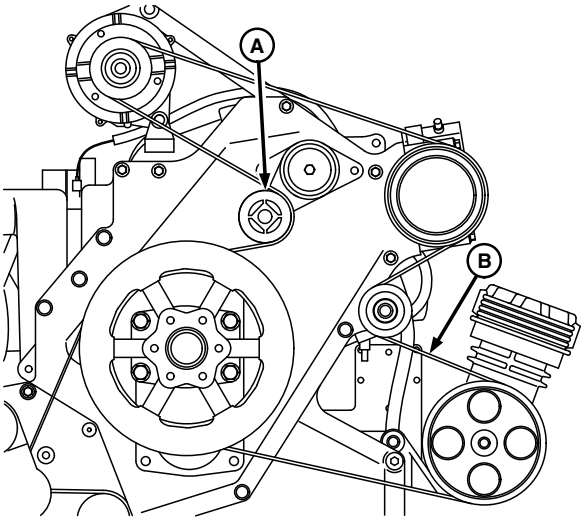
Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.

A—Įtempiklio svirtis **B—Pagalbinės įrangos diržas**



H82475 —UN—17FEB05

Pagalbinės įrangos diržo išdėstymas be oro kompresoriaus



H113080 —UN—02MAR15

Pagalbinės įrangos diržo išdėstymas su oro kompresoriumi

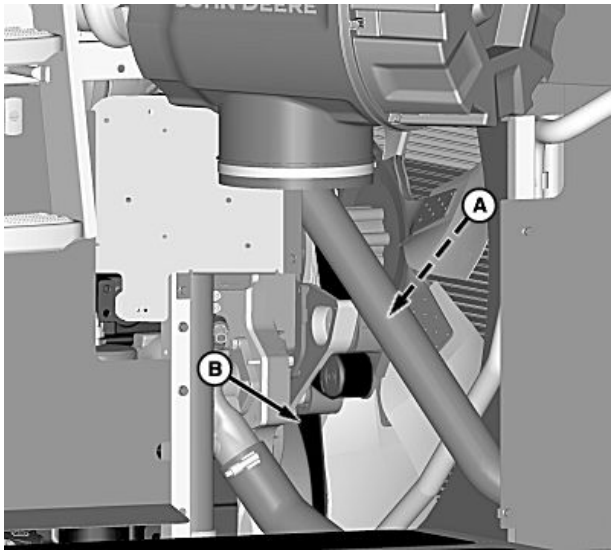
Tęsinys sekančiame puslapyje

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

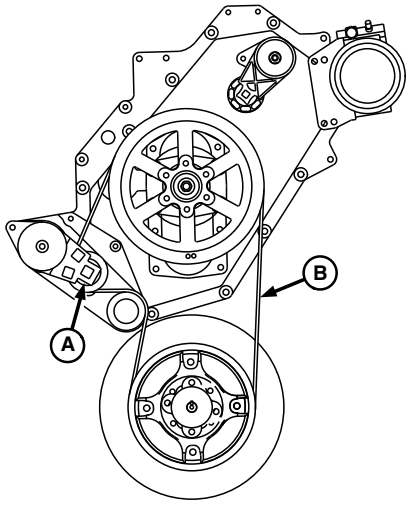
Uždėkite anksčiau nuimtą diržą (B) ir perkelkite diržą per ventiliatorių.

A—Įtempiklio svirtis

B—Ventiliatoriaus diržas



H95694 —UN—15MAR10



H71844 —UN—25APR02

Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

OUO6075,00044DF -26-31JAN17-9/10

Uždėkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).

Priveržkite veržles (A), kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (priekyje).

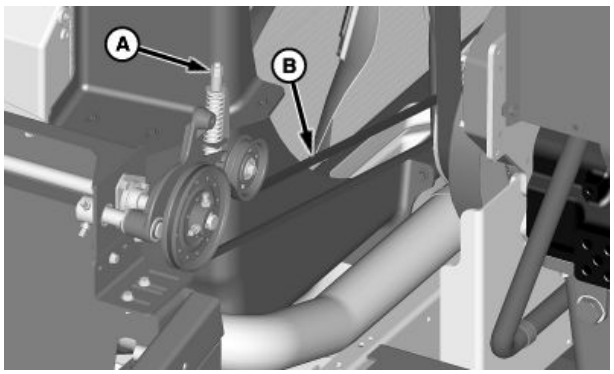
Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.

Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

A—Veržlės

B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



H95693 —UN—15MAR10

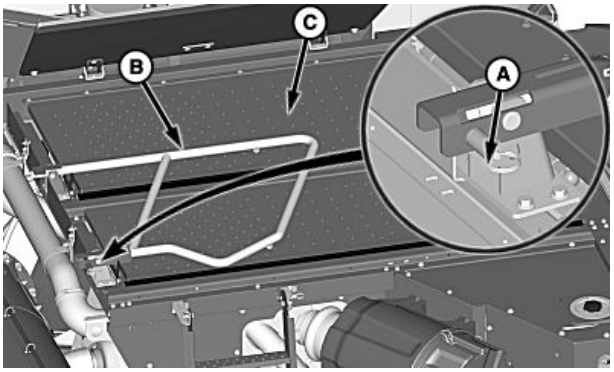
OUO6075,00044DF -26-31JAN17-10/10

Ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

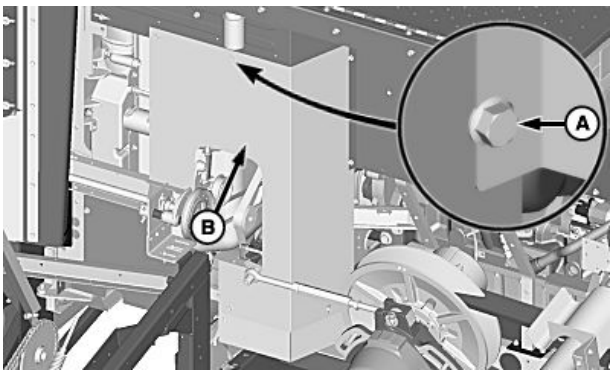


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00044E0 -26-31JAN17-1/8

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai su galvute (naudojami 7)
B—Skydelis



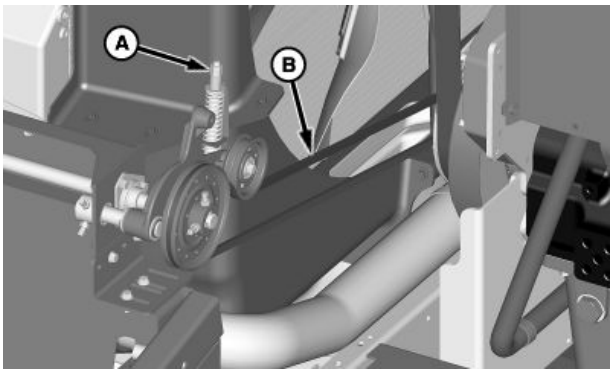
H106845 —UN—08FEB13

Variklio priekinė pusė

OUO6075,00044E0 -26-31JAN17-2/8

Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

A—Veržlės
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



H95693 —UN—15MAR10

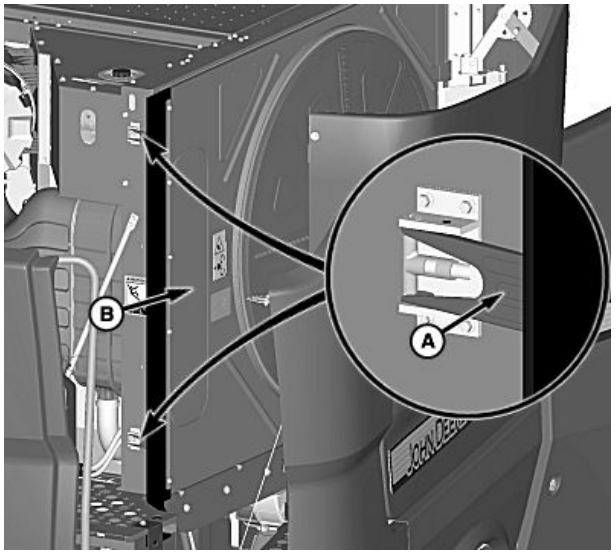
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00044E0 -26-31JAN17-3/8

Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).

A—Fiksatoriai

B—Besisukančio sietelio durelės



H106847 —UN—08FEB13

OUO6075,00044E0 -26-31JAN17-4/8

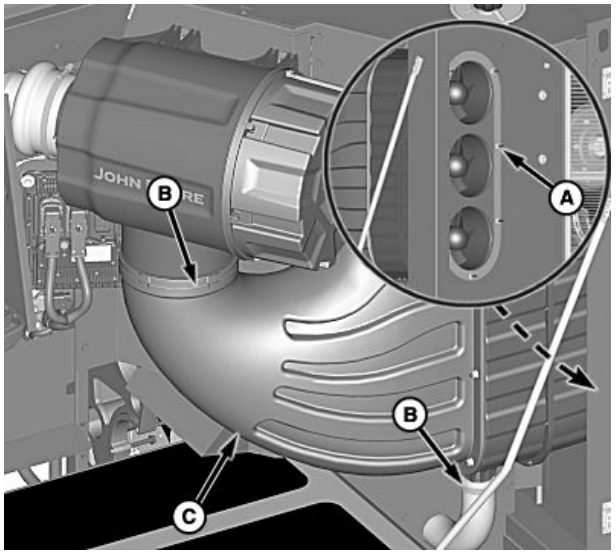
Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).

Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.

A—Veržlės (naudojami 7)

B—Gnybtai

C—Oro vamzdis



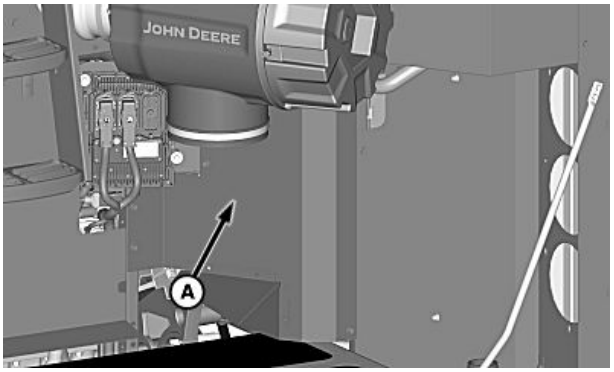
H95647 —UN—10MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00044E0 -26-31JAN17-5/8

Nuimkite apsaugą (A).

A—Skydelis



H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00044E0 -26-31JAN17-6/8

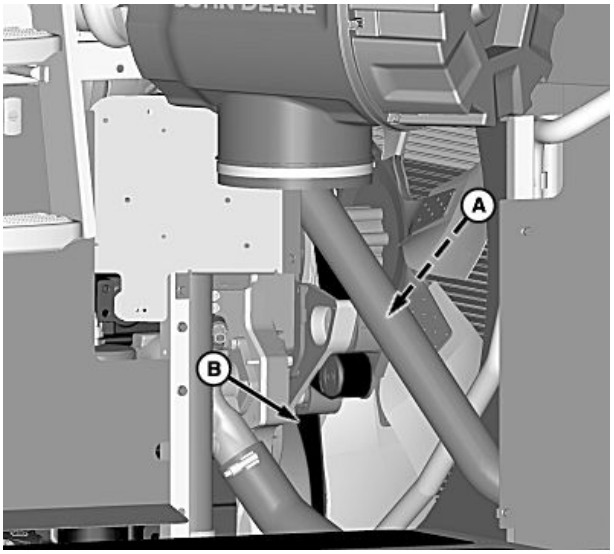
Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.

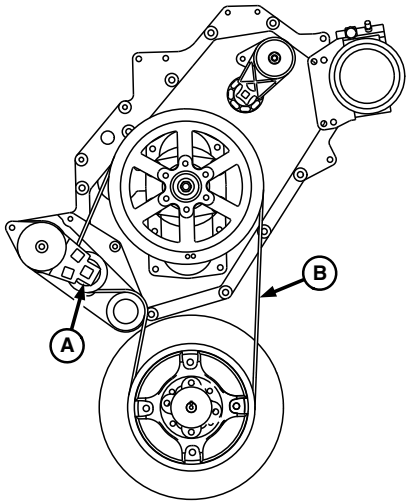
Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.

A—Įtempiklio svirtis **B—Ventiliatoriaus diržas**



H95694 —UN—15MAR10



H71844 —UN—25APR02

Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00044E0 -26-31JAN17-7/8

Uždėkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).

Priveržkite veržles (A), kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (priekyje).

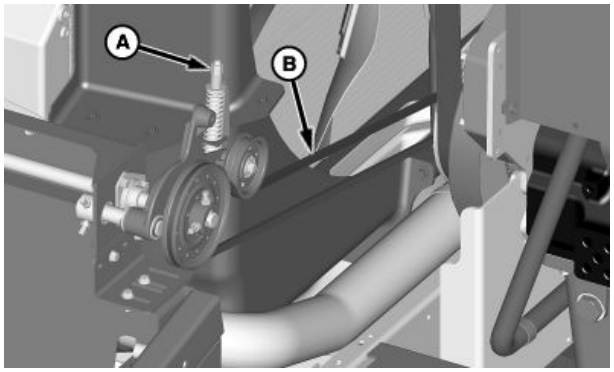
Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.

Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

A—Veržlės

B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

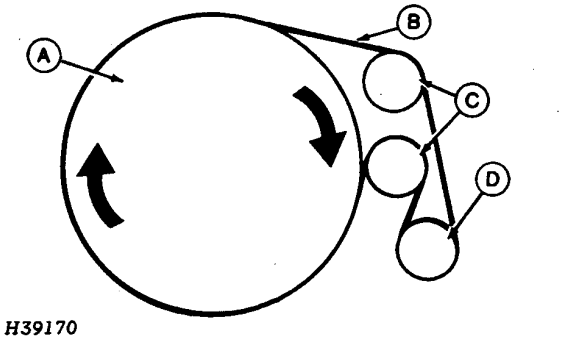


H95693 —UN—15MAR10

OUO6075,00044E0 -26-31JAN17-8/8

Besisukančio sietelio diržas - judėjimo eiga

A—Besisukantis sietelis
B—Diržas
C—Tuščiaeigiai skriemuliai
D—Pavaros skriemulys



H39170 —UN—11OCT88

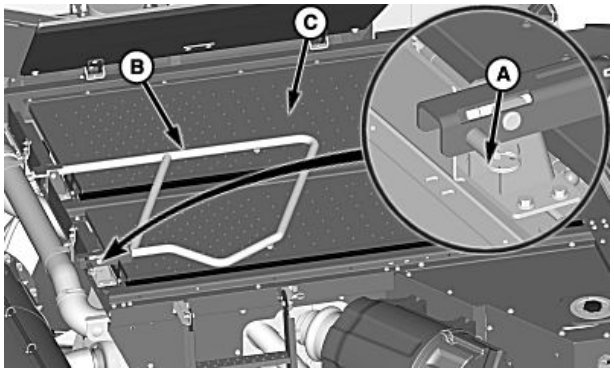
OUO6075,00006CE -26-05MAR10-1/1

Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (Tier 2 / II etapo)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas



H118329 —UN—04MAY16

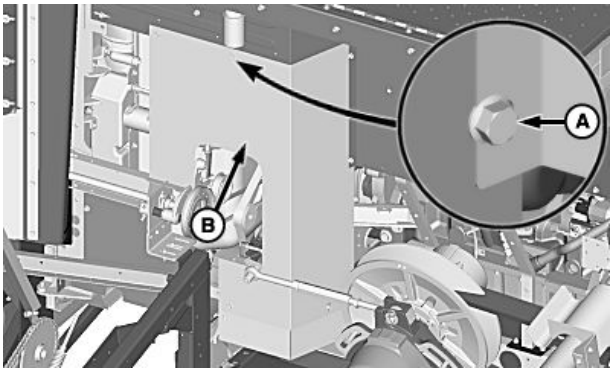
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00044E2 -26-07DEC16-1/3

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai su galvute (naudojami 7)

B—Skydelis



H106845 —UN—08FEB13

Variklio priekinė pusė

OUO6075,00044E2 -26-07DEC16-2/3

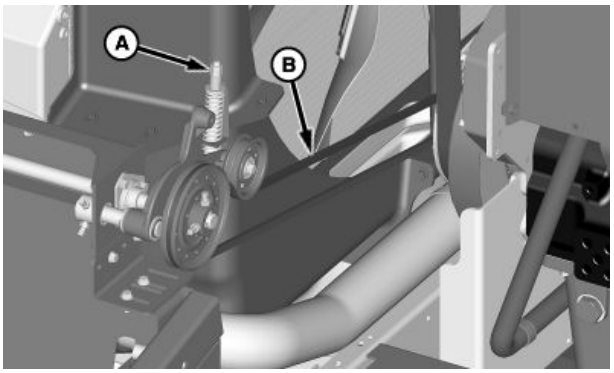
Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

Uždėkite naują diržą ir priveržkite veržles taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą, uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

A—Veržlės

B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



H95693 —UN—15MAR10

OUO6075,00044E2 -26-07DEC16-3/3

Variklio diržas – uždėjimas (Final Tier 4 / IV etapo)

A—Oro kondicionieriaus kompresoriaus, generatoriaus diržas

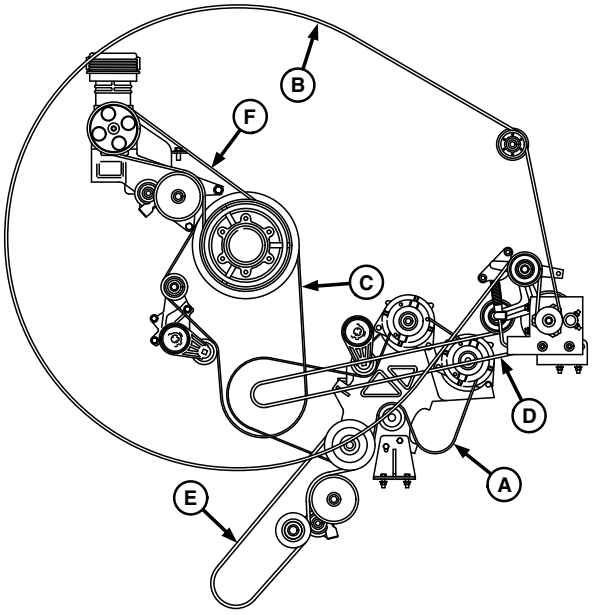
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas, sietelio pusė

C—Ventiliatoriaus pavaros diržas

D—Besisukančio sietelio pavaros diržas, variklio pusė

E—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas

F—Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas)



H112859 —UN—17FEB15

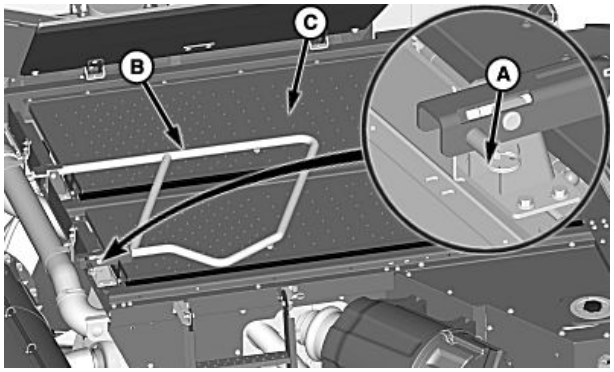
OUO6075,00043B8 -26-07DEC16-1/1

Oro kondicionieriaus kompresoriaus / generatoriaus diržas – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

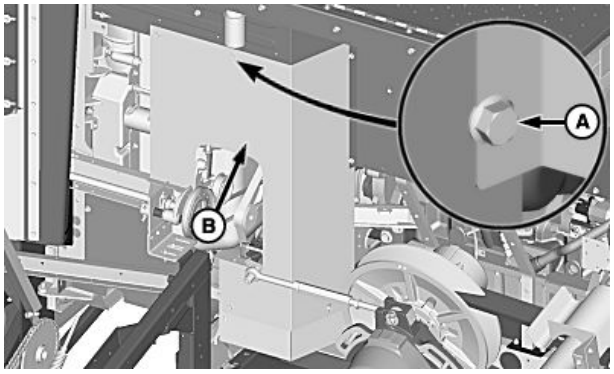


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043BA -26-31JAN17-1/12

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai su galvute (naudojami 7)
B—Skydelis



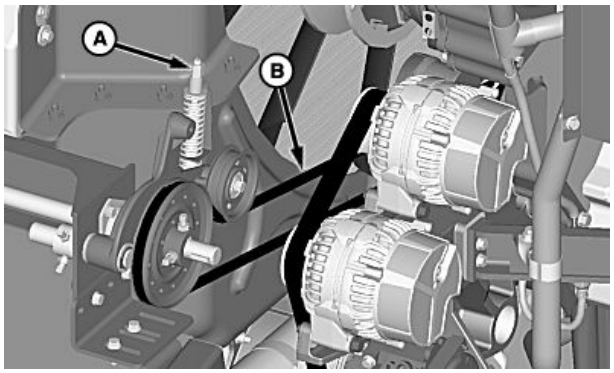
H106845 —UN—08FEB13

Variklio priekinė pusė

OUO6075,00043BA -26-31JAN17-2/12

Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

A—Veržlės
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



H95665 —UN—11MAR10

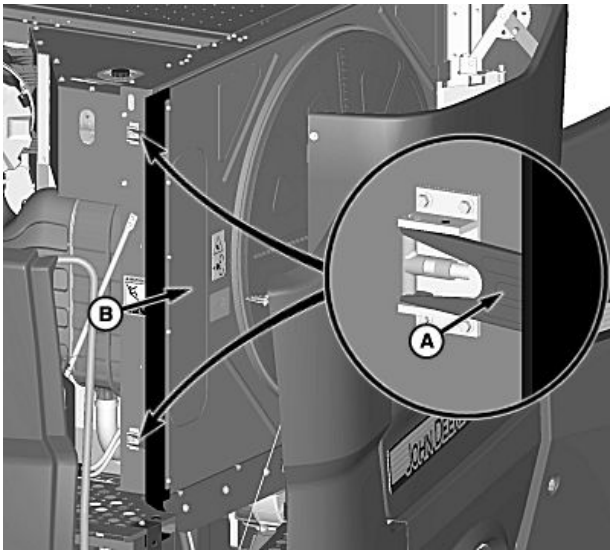
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00043BA -26-31JAN17-3/12

Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).

A—Fiksatoriai

B—Besisukančio sietelio durelės



H106847 —UN—08FEB13

OUO6075,00043BA -26-31JAN17-4/12

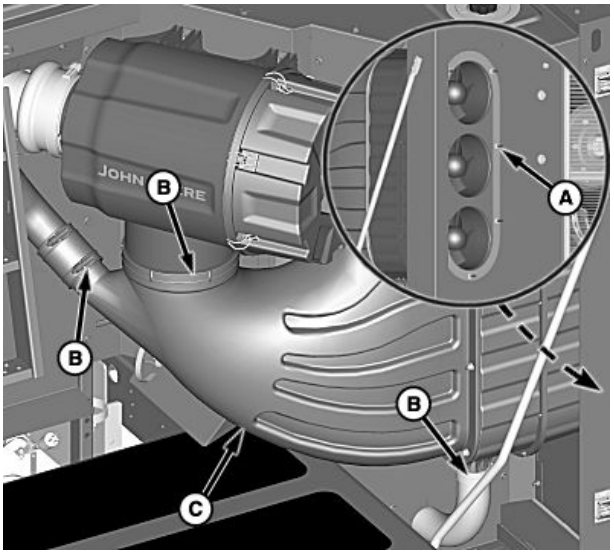
Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).

Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.

A—Veržlės (naudojami 7)

B—Gnybtai

C—Oro vamzdis



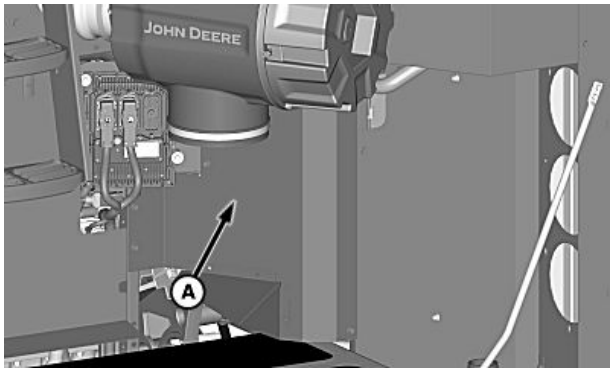
H110003 —UN—18MAR14

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00043BA -26-31JAN17-5/12

Nuimkite apsaugą (A).

A—Skydelis



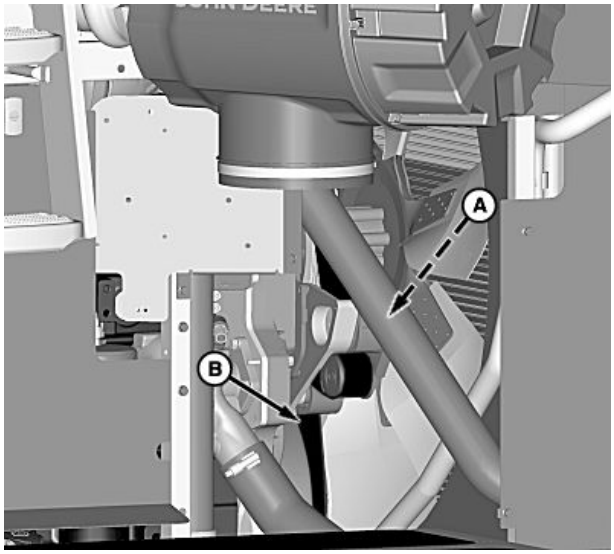
H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00043BA -26-31JAN17-6/12

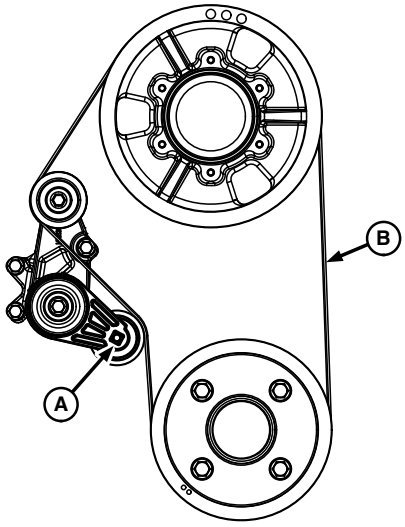
Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.

A—Įtempiklio svirtis **B—Ventiliatoriaus diržas**



H95694 —UN—15MAR10



H99551 —UN—06JAN11

Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

Tęsinys sekančiame puslapyje

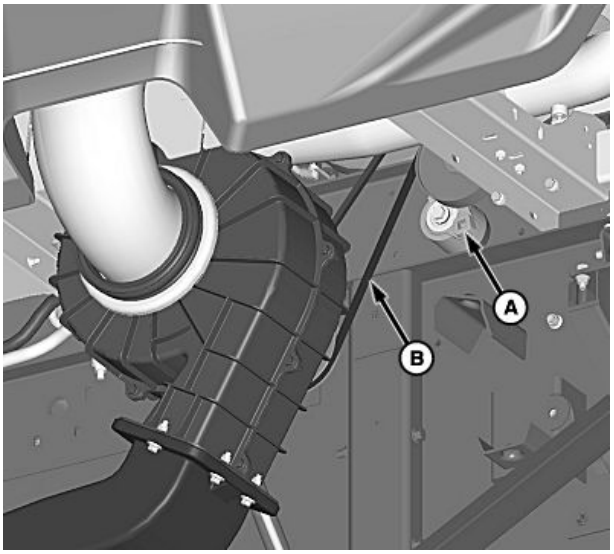
OUO6075,00043BA -26-31JAN17-7/12

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

Nuimkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (B), esantį po radiatoriumi.

A—Įtempiklio svirtis

B—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas



H99550 —UN—06JAN11

OUO6075,00043BA -26-31JAN17-8/12

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

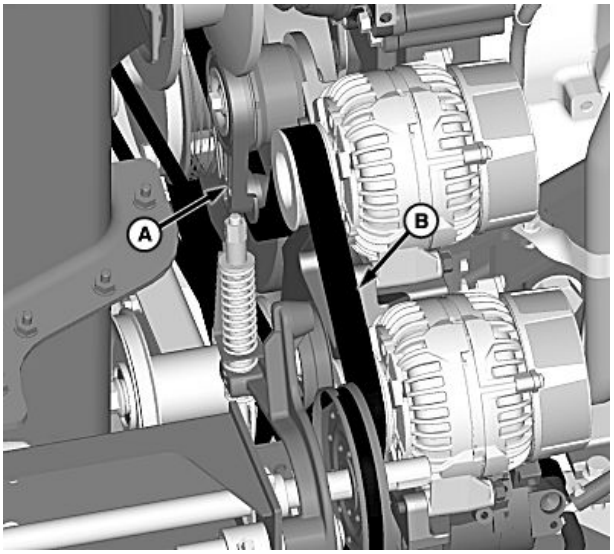
Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.

Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.

A—Įtempiklio svirtis

B—Diržas



H95661 —UN—11MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

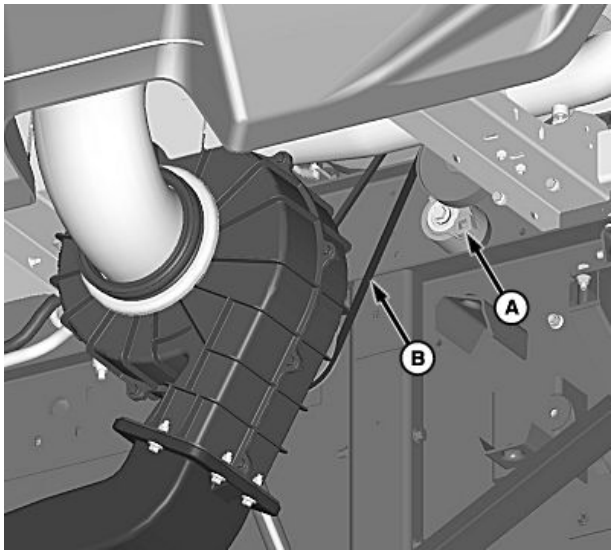
OUO6075,00043BA -26-31JAN17-9/12

Uždėkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (B).

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą (A), kad galėtumėte uždėti diržą.

A—Įtempiklio svirtis

B—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas



H99550 —UN—06JAN11

Tęsinys sekančiame puslapyje

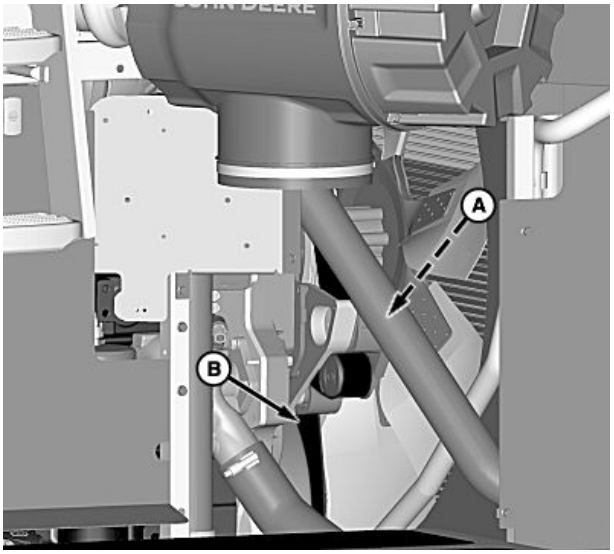
OUO6075,00043BA -26-31JAN17-10/12

Uždėkite diržą (B) ir perkelkite diržą per ventiliatoriaus mentes.

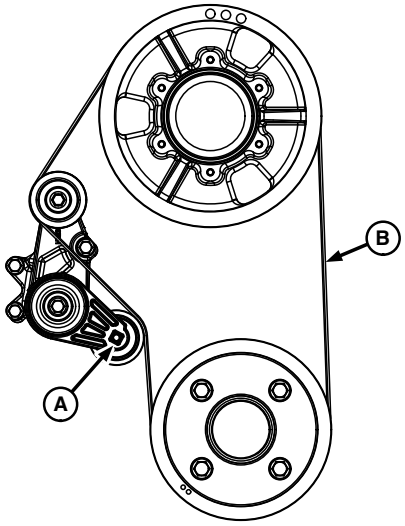
Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą (A), kad galėtumėte uždėti diržą.

A—Įtempiklio svirtis

B—Ventiliatoriaus diržas



H95694 —UN—15MAR10



H99551 —UN—06JAN11

Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

OUO6075,00043BA -26-31JAN17-11/12

Uždėkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).

Priveržkite veržles (A), kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (priekyje).

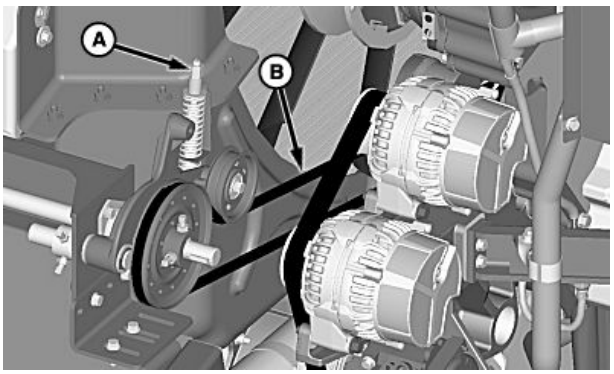
Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.

Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

A—Veržlės

B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



H95665 —UN—11MAR10

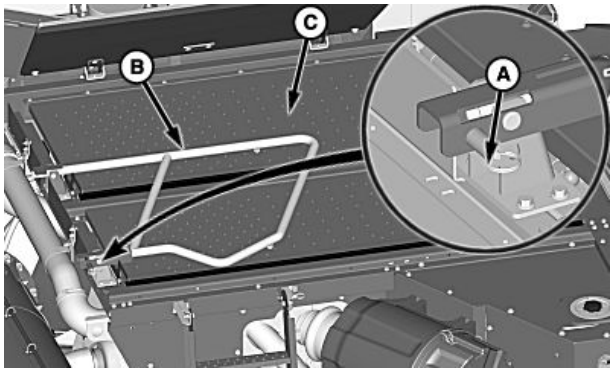
OUO6075,00043BA -26-31JAN17-12/12

Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

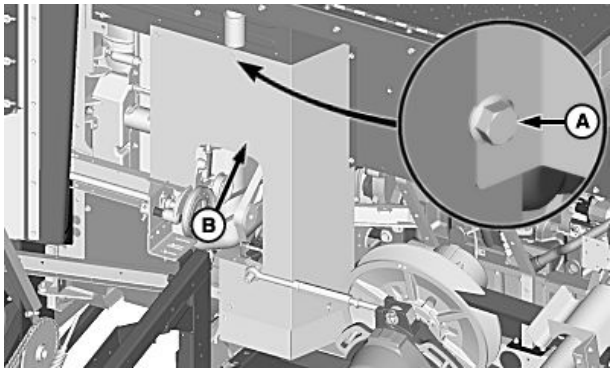


H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043BC -26-07DEC16-1/3

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai su galvute (naudojami 7)
B—Skydelis



H106845 —UN—08FEB13

Variklio priekinė pusė

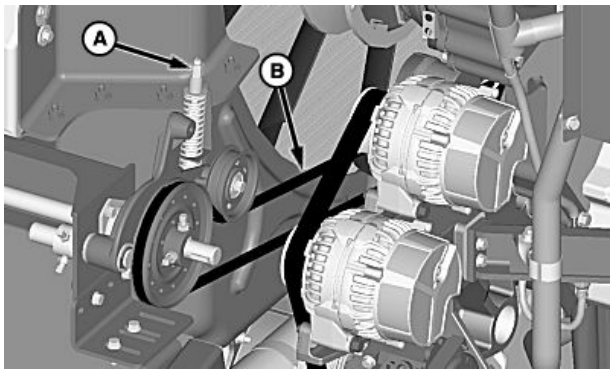
OUO6075,00043BC -26-07DEC16-2/3

Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

Uždėkite naują diržą ir priveržkite veržles taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą, uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

A—Veržlės
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



H95665 —UN—11MAR10

OUO6075,00043BC -26-07DEC16-3/3

Ištraukiančio ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

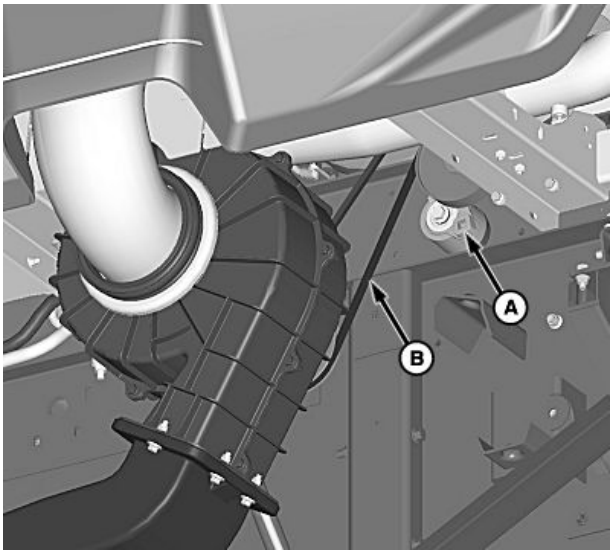
Nuimkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (B), esantį po radiatoriumi.

Uždėkite naują ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti diržą.

A—Įtempiklio svirtis

B—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas



H99550 —UN—06JAN11

OUO6075,00043BE -26-07DEC16-1/1

Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas) – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo)

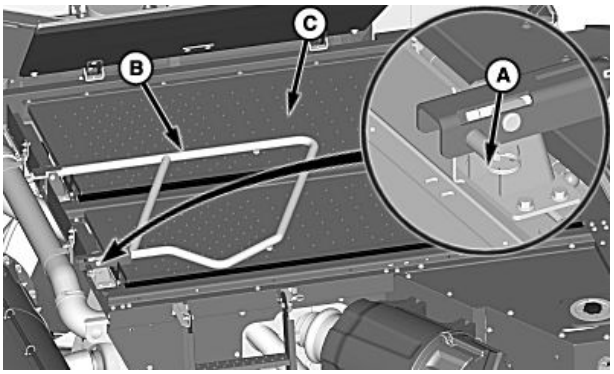
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

A—Blokavimo kaištis

B—Turėklas

C—Kuliamosios apžiūros gaubtas



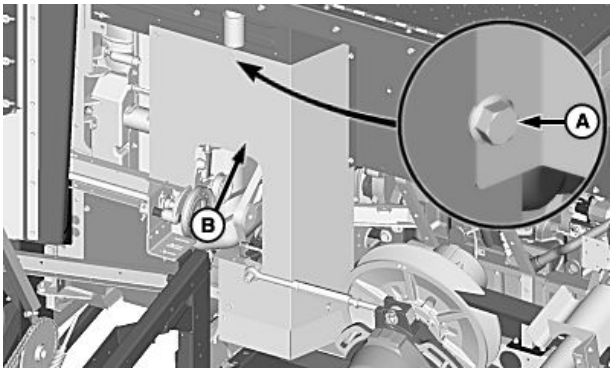
H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043C2 -26-21DEC16-1/8

2. Išsukite varžtus (A) ir nuimkite apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai su galvute (naudojami 7)

B—Skydelis



H106845 —UN—08FEB13

Variklio priekinė pusė

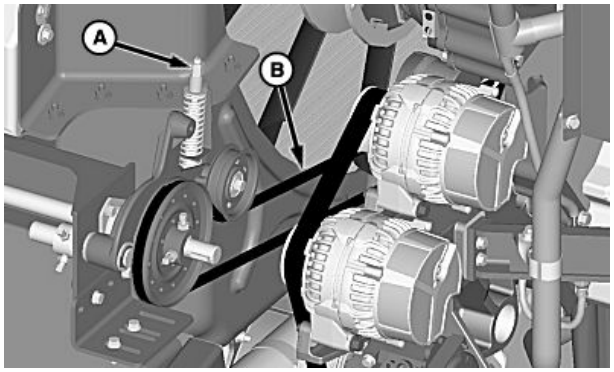
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00043C2 -26-21DEC16-2/8

3. Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

A—Veržlės

B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



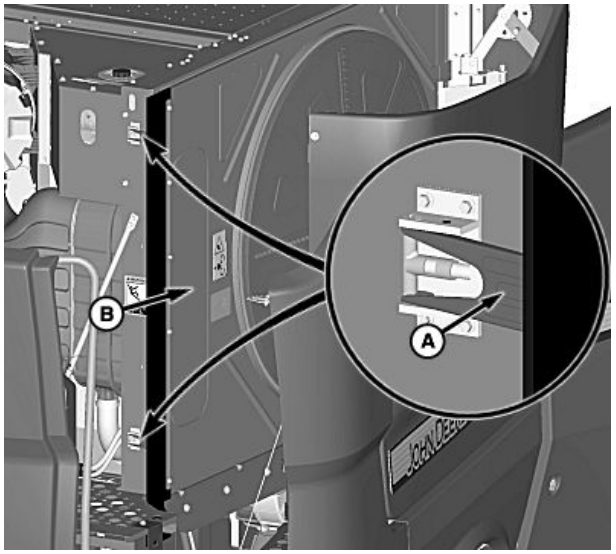
H95665 —UN—11MAR10

OUO6075,00043C2 -26-21DEC16-3/8

4. Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).

A—Fiksatoriai

B—Besisukančio sietelio durelės



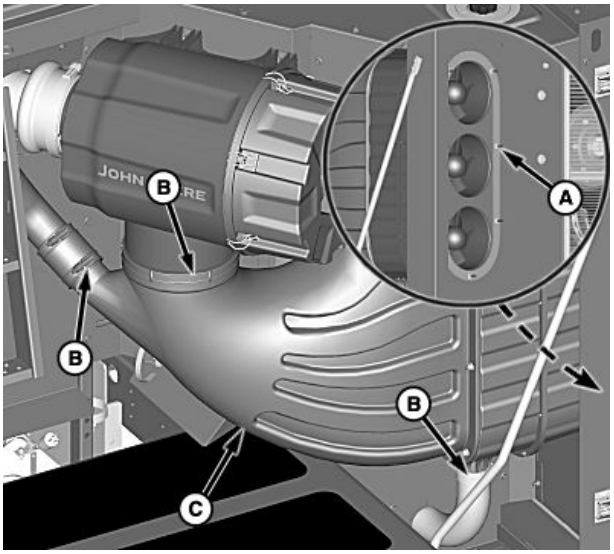
H106847 —UN—08FEB13

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00043C2 -26-21DEC16-4/8

5. Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).
6. Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.

A—Veržlės (naudojami 7)
B—Gnybtai
C—Oro vamzdis

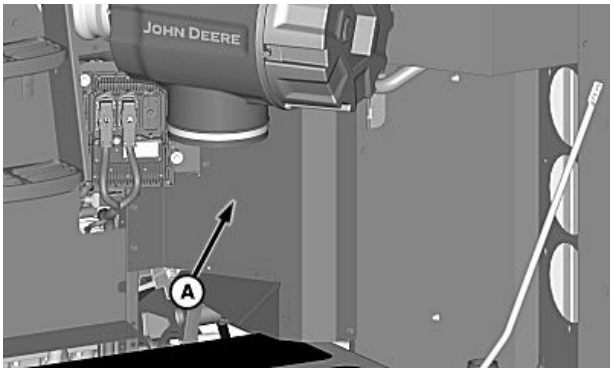


H110003 —UN—18MAR14

OUO6075,00043C2 -26-21DEC16-5/8

7. Nuimkite apsaugą (A).

A—Skydelis

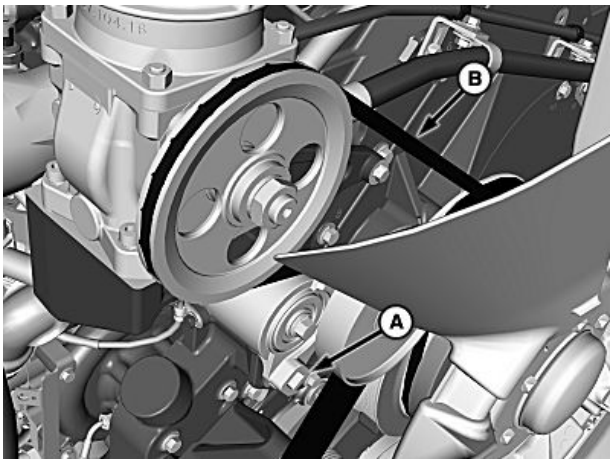


H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,00043C2 -26-21DEC16-6/8

8. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).
9. Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.
10. Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.
11. Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.

A—Įtempiklio svirtis
B—Diržas



H113078 —UN—25FEB15

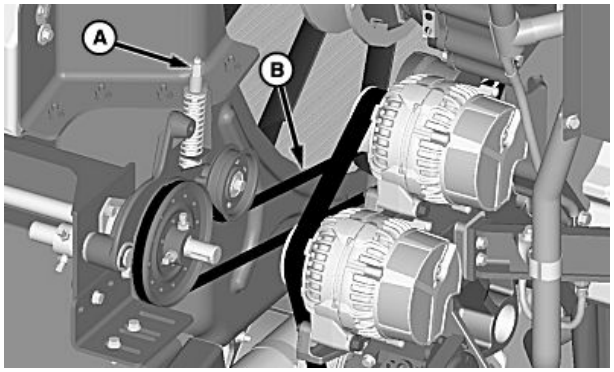
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00043C2 -26-21DEC16-7/8

12. Uždėkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).
13. Priveržkite veržles (A), kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.
14. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (priekyje).
15. Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.
16. Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.
17. Uždarykite ir užskleskite besisukančio sietelio dureles.

A—Veržlės

B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



H95665 —UN—11MAR10

OUO6075,00043C2 -26-21DEC16-8/8

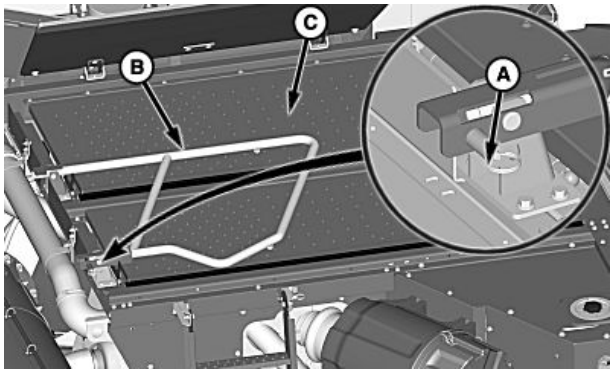
Ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios apžiūros gaubtą (C).

A—Blokavimo kaištis
B—Turėklas

C—Kuliamosios apžiūros gaubtas



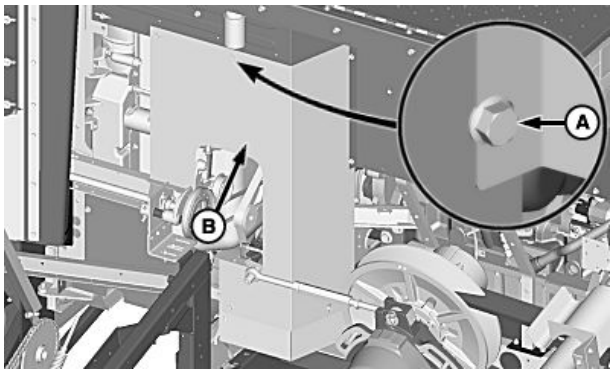
H118329 —UN—04MAY16

OUO6075,00043C3 -26-31JAN17-1/8

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai su galvute (naudojami 7)

B—Skydelis



H106845 —UN—08FEB13

Variklio priekinė pusė

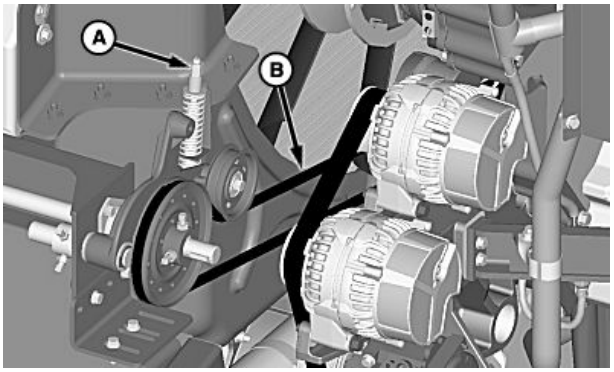
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00043C3 -26-31JAN17-2/8

Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

A—Veržlės

B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



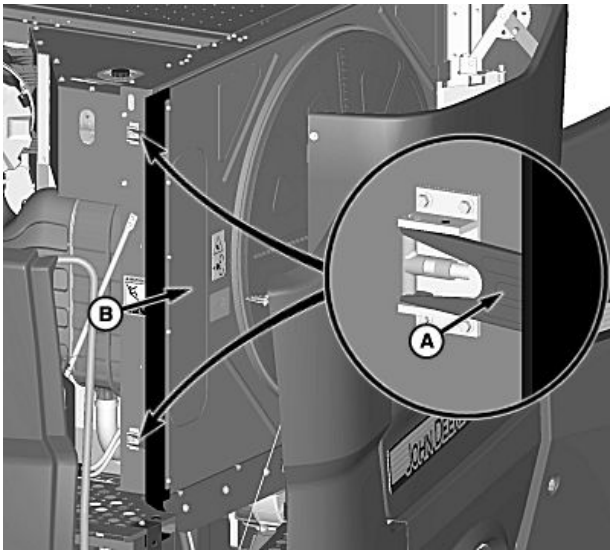
H95665 —UN—11MAR10

OUO6075,00043C3 -26-31JAN17-3/8

Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).

A—Fiksatoriai

B—Besisukančio sietelio durelės



H106847 —UN—08FEB13

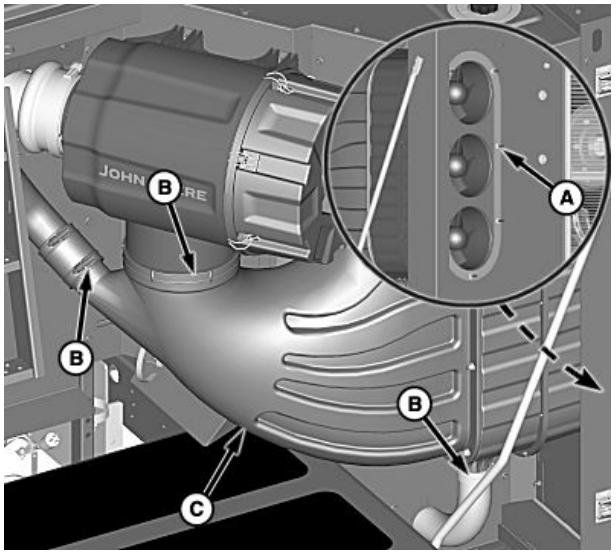
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00043C3 -26-31JAN17-4/8

Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).

Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.

A—Veržlės (naudojami 7)
B—Gnybtai
C—Oro vamzdis

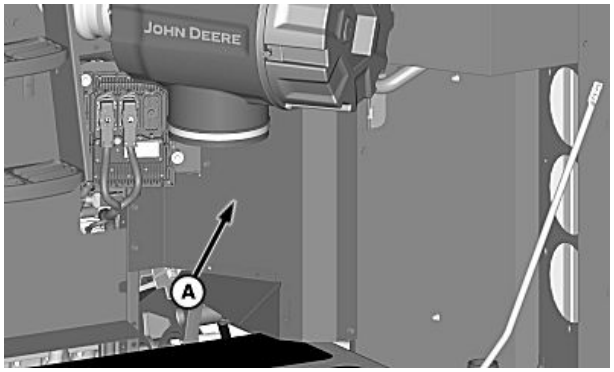


H110003 —UN—18MAR14

OUO6075,00043C3 -26-31JAN17-5/8

Nuimkite apsaugą (A).

A—Skydelis



H95648 —UN—10MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00043C3 -26-31JAN17-6/8

PASTABA: Norint pakeisti ventiliatoriaus diržą būtina nuimti oro kompresoriaus diržą. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Oro kompresoriaus diržas (jei įrengtas) – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo)".

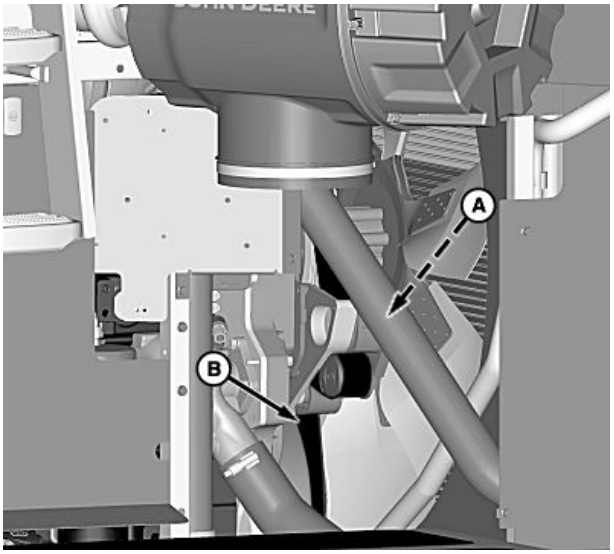
Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.

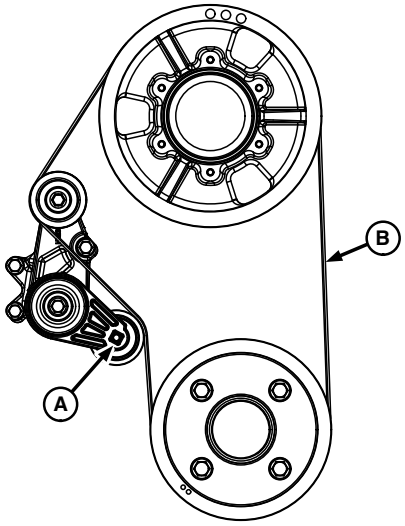
Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.

A—Įtempiklio svirtis **B—Ventiliatoriaus diržas**



H95694 —UN—15MAR10



H99551 —UN—06JAN11

Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

OUO6075,00043C3 -26-31JAN17-7/8

Uždėkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).

Priveržkite veržles (A), kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

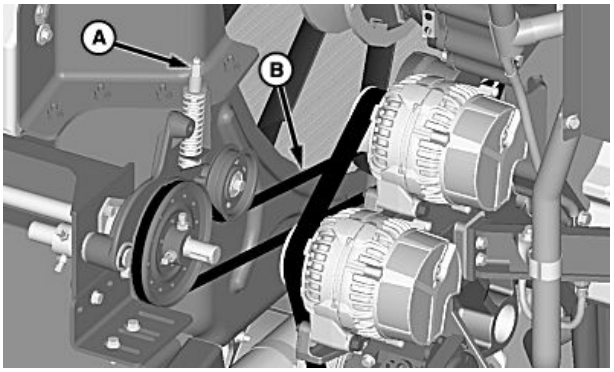
Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (priekyje).

Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.

Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

A—Veržlės **B—Besisukančio sietelio pavaros diržas**



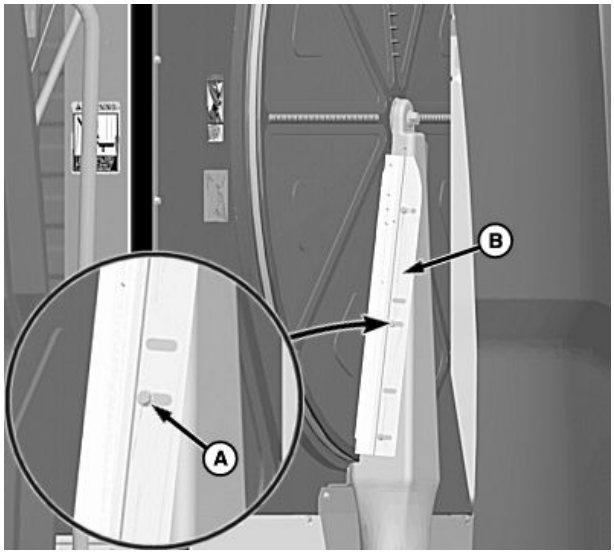
H95665 —UN—11MAR10

OUO6075,00043C3 -26-31JAN17-8/8

Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis - reguliavimas

Atleiskite varžtus su galvutėmis (A) ir sureguliuokite šepetėlį (B), kai reikia, kad galėtumėte išimti augalų liekanas.

A—Varžtai su galvute **B—Šepetėlis**



H95350 —UN—15FEB10

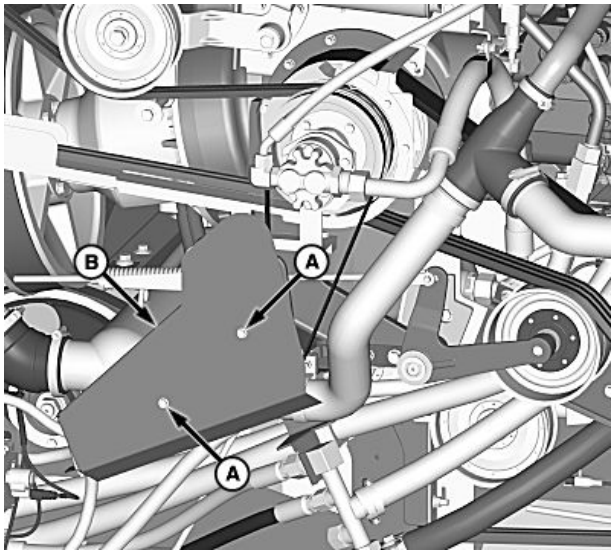
OUO6075,00005A0 -26-16FEB10-1/1

Variklio nešvarumų tvarkymo diržas – keitimas (Final Tier 4 / IV etapo)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai **B—Gaubtas**



H1121348 —UN—25APR17

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000472A -26-25APR17-1/2

Išsukite varžtus (A) ir atremkite siurblio mazgą, kad netrukdytų.

Nuimkite diržą ir uždėkite keičiamą diržą atvirkščia tvarka.

Sulyginkite siurblio mazgą su skriemuliu ir priveržkite varžtus pagal specifikacijas.

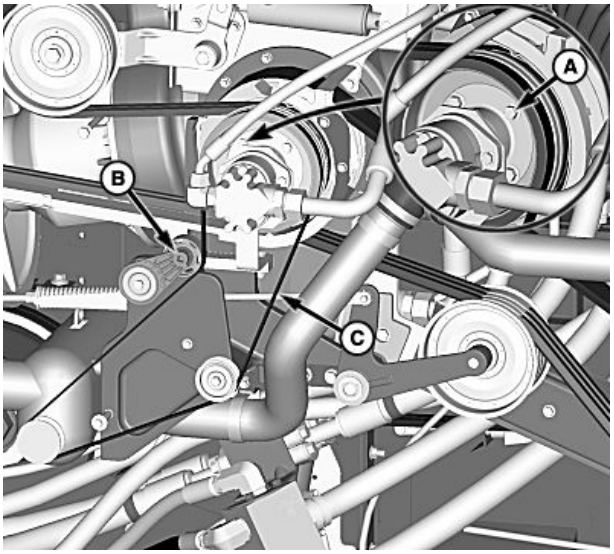
Specifikacija

Varžtai—Veržimo jėga.....80 N m (59 lb ft)

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties (B) diržo įtempimą, kad galėtumėte uždėti variklio nešvarumų tvarkymo diržą (C).

Įstatykite skydą ir prisukite varžtais su galvute.

A—Varžtai
B—Įtempiklio svirtis
C—Variklio nešvarumų tvarkymo diržas



H108293 —UN—18JUN13

OUO6075,000472A -26-25APR17-2/2

Nuožulnioji kamera

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Nelygus arba per stiprus augalų tiekimas į rotorių.	Per aukštai pjaunamosios sraigė.	Reguliuokite sraigę žemyn ir atgal. Žr. pjaunamosios operatoriaus vadovą.
	Ant pjovimo mechanizmo grūdų susikaupimas.	Nuleiskite lenktuvus ir sureguliuokite išilginę padėtį kaip galima arčiau pjovimo mechanizmo ir sraigto. Žiūrėkite platformos operatoriaus vadovą.
	Būgno svirtis pritvirtinkite prie šoninio skydo vienoje pusėje.	Atlaisvinkite ir vėl įtempkite grandinę. Ištiesinkite arba pakeiskite sulenktas dalis.
	Nuožulniosios kameros transporterio grandinė per daug įtempta ir stabdo būgną.	Tinkamai sureguliuokite transporterio grandinės įtempimą.
	Praslysta pjaunamosios pavaros diržas.	Turėtų būti laisvas ir spausti diržą spyruokle prispaudžiamas tuščiaeigis skriemulys.
	Sraigė per toli nutolusi į priekį nuo skutiklio.	Nustatykite sraigę arčiau skutiklio. Žr. pjaunamosios operatoriaus vadovą.
	Nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinė uždėta ne ant tos žvaigždutės.	Uždėkite grandinę ant tinkamos žvaigždutės.
	Nuožulniosios kameros transporterio lystės išlenktos į viršų.	Ištiesinkite arba pakeiskite sulenktas lystes.
	Purvas susikaupęs ant nuožulniosios kameros apačios.	Išvalykite apačią.
	Per didelis atstumas tarp pjaunamosios sraigės ir nuožulniosios kameros priekinio būgno.	Pridėkite grandžių prie nuožulniosios kameros grandinės.
Pjaunamoji arba lenktuvai tinkamai nepasikelia.	Hidraulinėje sistemoje yra oro.	Ant pralaidžių linijų arba žarnų priveržkite fiksatorius. Iš lenktuvų pakėlimo sistemos išleiskite orą. Žiūrėkite platformos operatoriaus vadovą.

OUO6075,0000B5B -26-02MAR11-1/1

Kuliamoji

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Kuliamoji stringa arba perkrauta.	Sukantis mažu greičiu slysta rotoriaus reguliuojamos pavaros diržas.	Sureguliuokite skriemulio tarpą.
	Kuliamosios greitis per mažas esamiems pasėliams.	Padidinkite kuliamosios greitį.
Tiekimo akceleratorius išmeta lauk.	Kuliamosios greitis per mažas esamiems pasėliams.	Padidinkite kuliamosios greitį.
	Akceleratoriaus greitis yra nedidelio greičio padėtyje.	Pakeiskite akceleratoriaus greitį į didelio greičio padėtį.
Grūdai nesukulti.	Kuliamosios greitis per mažas esamiems pasėliams.	Didinkite kuliamosios greitį 50–100 aps./min. žingsniu. Sureguliavę kuliamosios greitį patikrinkite grūdų kokybę.
	Per platus pobūgnio tarpas.	Mažinkite kuliamosios tarpą 5–10 mm žingsniu. Sureguliavę kuliamosios tarpą patikrinkite grūdų kokybę.
	Nevienodas pobūgnio tarpas tarp priekio ir užpakalinės dalies.	Sureguliuokite pagal techninius reikalavimus. Daugiau informacijos rasite pastraipoje "Pobūgnio išlyginimas" skyriuje "Kuliamoji".
	Į kombainą patenka per mažai augalų masės, kad būtų užtikrinamas tinkamas kūlimas.	Padidinkite važiavimo greitį.
Rezervuare per daug suskaldytų grūdų.	Kuliamosios greitis per didelis esamiems pasėliams.	Mažinkite kuliamosios greitį 10 aps./min. žingsniu.
	Per mažas pobūgnio tarpas.	Didinkite kuliamosios tarpą 2 mm žingsniu.
	Tiekimo plūktuvo greitis per didelis esamiems pasėliams.	Sumažinkite akceleratoriaus apsukas persijungdami į žemesnę pavarą.
	Per daug grūdų nuobirose.	Atidarykite apatinį sietą 2 mm žingsniu, kad sumažėtų nuobirų.
	Nepakankamai augalų masės patenka į mašiną.	Padidinkite važiavimo greitį.
	Neteisingai nustatyta aktyvios nuobirų sistemos (jeigu įrengta) pobūgnio padėtis.	Nustatykite aktyvios nuobirų sistemos pobūgnio padėtį. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Augalų nustatymai".
Kuliamosios grūdų nuostolis	Kuliamosios perkrova dėl nepilno kūlimo arba vėluojančio kūlimo pobūgnyje.	Sumažinkite kuliamosios pobūgnio tarpą ir (arba) padidinkite kuliamosios greitį, kad pagreitėtų kūlimas.
	Kuliamosios dangčiai uždėti.	Daugiau informacijos rasite skyriuje "Augalų nustatymai".

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
		Nuimkite dangčius, kad padidintumėte atvirą plotą, kai nustatote tolygią grūdų valytuvo apkrovą.
	Kuliamosios viršutinio gaubto mentės (jeigu įrengtos) yra priekinėje padėtyje.	Perstatykite mentes į standartinę padėtį. Daugiau informacijos rasite skyriuose "Likučių tvarkymo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelės pagalba".
Užteršiamas grūdų bunkeris (neiškultos galvos).	Nepakankamas kuliamosios kūlimas.	Didinkite kuliamosios greitį 50–100 aps./min. žingsniu.
		Mažinkite kuliamosios tarpą 2 mm žingsniu.
		Patikrinkite pobūgnio lygį. Daugiau informacijos rasite pastraipoje "Pobūgnio išlyginimas" skyriuje "Kuliamoji".
		Mašinos su aktyvia nuobirų sistema: įstatykite pobūgnio dangčius į pirmą pobūgnį.
		Mašinos be aktyvios nuosijų sistemos: įstatykite pobūgnio dangčius į antrą pobūgnį.
		Įstatykite pobūgnio pertraukiklius į pirmą pobūgnį.
	Neteisingai nustatyta aktyvios nuobirų sistemos (jeigu įrengta) pobūgnio padėtis.	Įsitikinkite, kad aktyvios nuobirų sistemos pobūgnio padėtis yra tinkama pjaunamiems augalams.
		Patikrinkite, ar aktyvios nuobirų sistemos pobūgnio padėtis atitinka nulinę padėtį. Žiūrėkite skyrių "Nuobirų sistemos keičiamieji antdėklai ir lystės – reguliavimas kuliamojoje", norėdami rasti daugiau informacijos.
Užteršiamas grūdų bunkeris (daugiausia smulkinti šiaudai).	Per mažos ventiliatoriaus apsukos.	Padidinkite ventiliatoriaus sukimosi greitį.
	Atliekų sistemos augalų nukreiptuvo sklendė netinkamoje padėtyje.	Įsitikinkite, kad sklendės padėtis tinkama pjaunamiems augalams.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Užteršiamas grūdų bunkeris (nedideli kotų gabaliukai).	Grūdų bunkeryje lūžusių kotų gabaliukai.	*PASTABA: Tarpiklius reikia naudoti tik su kukurūzais ir sojos pupelėmis. Išimkite tarpiklius iš visų kitų javų.* Įstatykite kuliamosios grotelių skėtiklius.
	Patikrinkite kuliamosios tarpą. Jeigu tarpas mažesnis nei burbuolių skersmuo, rotorius gali laužyti burbuoles.	*PASTABA: Mašinose su aktyvia nuobirų sistema skėtikliai neturi būti įrengti ketvirtose grotelėse.* Įstatykite kuliamosios grotelių skėtiklius.
Pažeisti viršutinio ir apatinio sieto elementai.	Augalų nukreiptuvo sklendė netinkamoje padėtyje.	Įsitikinkite, kad sklendės padėtis tinkama pjaunamiems augalams.
Grūdų išbyrėjimas per grūdų valytuvą.	Netinkamas viršutinio / apatinio sieto tarpas.	Patikrinkite ir sukalibruokite viršutinio / apatinio sieto tarpą.
	Netinkamas pelų / grūdų paskirstymas grūdų valytuve.	Tinkamai sureguliuokite kuliamosios grotelių tarpus ir sraigto dėklo daliklius. Žiūrėkite išjungimo procedūrą skyriuje "Augalų nustatymai" norėdami rasti daugiau informacijos.
Nerodo VisionTrak™ darbinių charakteristikų ekranas.	Grūdų valytuvo grūdų nuostoliai didėja mažu tiekimo greičiu.	Sumažinkite ventiliatoriaus sukimosi greitį.
	Grūdų valytuvo grūdų nuostoliai didėja dideliu tiekimo greičiu.	Atidarykite viršutinį sietą. Padidinkite ventiliatoriaus sukimosi greitį.
	Jutiklis neveikia.	Patikrinkite augalų jautrumo parametrus. Patikrinkite, ar jutikliai prijungti. Patikrinkite, ar jutikliai neuždengti augalų mase.
Netinkama šiaudų kokybė.	Per didelis augalų masės apdorojimas.	Sumažinkite rotoriaus greitį ir padidinkite kuliamosios tarpą, kad pagerėtų šiaudų kokybė ir būtų pasiektas optimalus kūlimo našumas.

OUO6075,00046A1 -26-21MAR17-3/3

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
		Sumažinkite augalų masės apdorojimo greitį (nuožulnioji kamera ir tiekimo akceleratorius), kad būtų pasiekta optimali šiaudų kokybė ir augalų masės apdorojimo našumas. Perstatykite pirmyn kuliamosios viršutinio gaubto mentes (jeigu įrengtos). Daugiau informacijos rasite skyriuose "Likučių tvarkymo programos pagalba" ir "Operatoriaus stotelės pagalba".

VisionTrak yra Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,00046A1 -26-21MAR17-4/3

Hidrostatinė eigos pavara

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Greičių perjungimo svirtis nepersijungia į atbulinę eigą (ne ProDrive™ mašinos).	Sulenktos ar sulūžusios dalys svirtinio valdymo mechanizme.	Jeigu reikia, pakeiskite arba suremontuokite.
Svirtinių mechanizmų užstrigimas (ne "ProDrive™" mašinų).	Sušalusios arba susidėvėjusios rutulinės atramos kontroliniame kabelyje.	Sutepkite arba pakeiskite.
	Kampinės svirties arba lankstų užsikirtimas.	Sutepkite arba pakeiskite.
	Susinarpliojo arba užšalo kontrolinis kabelis.	Jei reikia, pakeiskite.
Perkaista sistema.	Užsikimšo alyvos aušintuvas arba radiatorius.	Pūskite orą per šerdesą ir valykite.
	Trūksta įkrautos alyvos.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Praslysta arba nutrūkęs variklio ventiliatoriaus diržas.	Patikrinkite, ar nesusidėvėję, ar nenutrūkę diržai.
	Užsikišęs alyvos filtras.	Pakeiskite filtrą.
	Per didelis reljefinio vožtuvo slėgis.	Perjunkite į žemesnę pavarą.
	Užstrigo uždarytas apsauginis vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Apėjimo vožtuvas neužsidaro.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Dideli alyvos nuostoliai.	Atsileido jungtys arba nesandarios hidraulinės sistemos linijos, žarnos ar sandarinimo žiedai.	Priveržkite sujungimus arba pakeiskite sugadintas sistemas, žarnas ar sandarinimo žiedus.
	Į pagrindinio variklio pavarų dėžę prateka alyvos (ne ProDrive™ mašinos).	Pakeiskite hidrostatinio siurblio veleno sandariklį.
	Į pagrindinio variklio pavarų dėžę prateka alyvos (ProDrive™ mašinos).	Pakeiskite hidrostatinio variklio veleno sandariklį ar stovėjimo stabdžio sandariklius transmisijoje, kreipkitės į "John Deere" oficialų atstovą.
	Susidėvėję ar pažeisti trijų komponentų siurblio sandarikliai (ne "ProDrive™" mašinos).	Patikrinkite trijų komponentų siurblio ertmes tarp vožtuvų bloko siurblio ir vairo valdymo sistemos siurblio. Abiejose siurblio ertmėse alyvos neturi būti. Jei tarp siurblio ertmės skyrių pastebėsite alyvos, prieš keisdami abu siurblius pakeiskite siurblio veleno sandariklius, esančius ant vožtuvų bloko siurblio ir vairo valdymo sistemos siurblio.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Susidėvėję ar pažeisti keturių komponentų siurblio sandarikliai (ne "ProDrive™" mašinos).	Patikrinkite keturių komponentų siurblio ertmes tarp vožtuvų bloko siurblio ir "ProDrive™" alyvos tiekimo siurblio. Abiejose siurblio ertmėse alyvos neturi būti. Jei tarp siurblio ertmių skyrių pastebėsite alyvą, prieš keisdami abu siurblius, pakeiskite siurblio veleno sandariklius, esančius ant vožtuvų bloko siurblio ir "ProDrive™" tepimo siurblio.
Mašina nevažiuos pirmyn ar atgal.	Išjungta transmisijos sankaba (ne "ProDrive™" mašinos).	Perjunkite transmisiją.
	Sistema nustato eigos pavaros gedimus (ProDrive™ mašinos).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Trūksta alyvos.	Patikrinkite jungtis, ar jos sandarios, ir pataisykite. Užpildykite baką.
	Sistemoje yra oro nuotėkis.	Priveržkite jungtis.
	Sulūžę ar laisvi valdymo svirtiniai mechanizmai (ne "ProDrive™" mašinos).	Priveržkite atsileidusias movas arba, jei reikia, jas pakeiskite.
	Nėra įkrovimo srauto ar įkrovimo slėgio.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Užsikišęs filtras.	Pakeiskite filtrą.
	Viršijamas maksimalaus darbinio slėgio nustatymas (ne "ProDrive™" mašinos).	Perjunkite į žemesnę pavarą.
	Viršijamas maksimalaus darbinio slėgio nustatymas ("ProDrive™" mašinos).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Pavarų sistema negali padidinti slėgio.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Atleidimo vožtuvas atidarytas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Nevienodas kelio greitis.	Trūksta alyvos.	Patikrinkite jungtis, ar jos sandarios, ir pataisykite. Užpildykite baką.
	Užsikišęs filtras.	Pakeiskite hidrostatinio užpildymo filtrą.
	Viršijamas maksimalaus darbinio slėgio nustatymas (ne "ProDrive™" mašinos).	Perjunkite į žemesnę pavarą arba įjunkite keturių ratų pavarą.
	Viršijamas maksimalaus darbinio slėgio nustatymas ("ProDrive™" mašinos).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Daugiafunkcė svirtis svyra į neutralią padėtį.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sistema negali išlaikyti įkrovimo slėgio.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Mašina nesustos, kai greičių diapazono perjungimo selektorius yra neutralioje padėtyje (ne "ProDrive™" mašinos).	Išsiderino kontrolinis kabelis.	Sureguliuokite kabelį neutraliai padėčiai.
Trūksta galios arba galia prarandama. Mašina nereaguoja į greičių diapazono perjungimo selektorių.	Trūksta alyvos.	Patikrinkite jungtis, ar jos sandarios, ir pataisykite. Užpildykite baką.
	Užsikišęs filtras.	Pakeiskite hidrostatinio užpildymo filtrą.
	Nėra įkrovimo srauto ar įkrovimo slėgio.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Užsiteršęs degalų filtras.	Pakeiskite degalų filtrą.
	Vanduo skirtuvo gaubte.	Išleiskite vandenį iš skirtuvo gaubto.
	Pavarų sistema negali padidinti arba išlaikyti slėgio.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sistema nustato eigos pavaros gedimus.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

ProDrive yra Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,00046A2 -26-28MAR17-3/3

Keturių ratų pavara (pasirenkama atskirai)

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Mašina nejuda, kai įjungta keturių ratų pavara.	Praslysta vienas arba abu galiniai ratai.	Padidinkite hidrostatinio siurblio srautą pastumdami daugiafunkcę svirtį pirmyn.
	Sugedo valdymo pulto elektriniai valdymo jungikliai.	Kreipkitės į "John Deere" atstovą
	Sugedo valdymo vožtuvo solenoidinis vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Ritė valdymo vožtuve nejuda.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Mašina nejuda, kai išjungta keturių ratų pavara.	Linijos arba jungties tarp pagrindinės sistemos ir galinio rato pavaros valdymo vožtuvo gedimas.	Sutaisykite arba pakeiskite detales.
Neišsijungia keturių ratų pavara.	Sugedo valdymo pulto elektriniai valdymo jungikliai.	Kreipkitės į "John Deere" atstovą
	Sugedo valdymo vožtuvo solenoidinis vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Ritė valdymo vožtuve neveikia.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Transportavimo metu galiniai ratai važiuoja nelygiai.	Išsiderino ratų suvedimas.	Sureguliuokite ratų suvedimą.

OUO6075,000457A -26-10JAN17-1/1

Vairavimo mechanizmas

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Transportavimo metu galiniai ratai važiuoja nelygiai.	Išsiderino ratų suvedimas.	Sureguliuokite ratų suvedimą.
Visos amplitudės posūkyje vairo trauklės nesiliečia su ribotuvais.	Išsireguliavęs vairo cilindras.	Sureguliuokite cilindrą.
Vairas sunkiai sukasi.	Žemas alyvos lygis variklio pavarų dėžės rezervuare.	Įpilkite alyvos.

OUO6075,00046F0 -26-29MAR17-1/1

Stabdžiai

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
“Minkštų” stabdžių pedalų slėgis.	Žemas stabdžių skysčio lygis (ne ProDrive mašinos).	Įpilkite stabdžių skysčio.
	Nesureguliuoti stabdžių pedalo stūmiklio kotai (ProDrive mašinos).	Sureguliuokite kontrveržlę ant stabdžių pedalo stūmiklio kotų.
	Sistemoje yra oro.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
Mažėja stabdymo galingumas.	Nusitrynę tarpikliai (ne ProDrive mašinos).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Nepakankamas slėgis (ProDrive mašinos).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Susidėvėję būgno stabdžių antdėklai.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
Neveikia rankinis stabdys.	Netinkamai sureguliuotas stovėjimo stabdys (ne ProDrive mašinos).	Sureguliuokite stovėjimo stabdį.
	Trūksta spyruoklės jėgos (ProDrive mašinos).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Nusitrynę tarpikliai (ne ProDrive mašinos).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Susidėvėję stabdžių antdėklai (ProDrive mašinos).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Mašina koreguojama rankiniu būdu, kad važiuotų (ProDrive mašinos).	Išsukite iš transmisijos varžtus su galvute.

OUO6075,00000F7 -26-29APR08-1/1

Variklis

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Variklio starteris nesisuka	Silpnai įkrautas akumuliatorius	Pakraukite ar pakeiskite akumuliatorių.
	Laisvos arba aprūdijusios akumuliatoriaus jungtys	Nuvalykite akumuliatoriaus gnybtus ir jungtis.
	Sugedęs pagrindinis jungiklis arba starterio apsauginio įtaiso jungiklis	Jeigu reikia, suremontuokite jungiklį.
	Sugedęs starterio solenoidas	Pakeiskite solenoidą.
	Sugedęs starteris	Pakeiskite starterį.
Sunkiai paleidžiamas arba visai nepavyksta paleisti variklio	Paleidimo sistemos gedimas	Paleidimo sistema per silpna, kad paleistų variklį
		Atlikite veiksmus, nurodytus skyriuje “Variklio nepavyksta pasukti starteriu”.
	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.
	Lėtas prasisukimo greitis	Patikrinkite, ar nėra problemos su įkrovimo / paleidimo sistema.
	Per didelio klampumo karterio alyva	Išleiskite iš karterio alyvą ir pakeiskite tinkamo klampumo alyva.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Variklis dirba netolygiai arba praleidžia uždegimą	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Trūksta variklio galingumo	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.
	Užsikimšo degalų filtras	Pakeiskite degalų filtrus.
	Perkrautas variklis	Sumažinkite variklio apkrovimą.
	Neteisinga alyva karteryje	Išleiskite iš karterio alyvą ir pakeiskite tinkamo klampumo alyva.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Variklio našumas sumažėjęs, nes aktyvus diagnostinis gedimo kodas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Variklio galingumas ribotas, nes reikia išvalyti išmetamųjų dujų filtrą.	Įjunkite išmetamųjų dujų filtro automatinio valdymo režimą ir užklauskite rankinio išmetamųjų dujų filtro valymo.
Iš variklio sklinda juodi ar pilki dūmai	Perkrautas variklis	Sumažinkite variklio apkrovimą.
	Netinkamas degalų tipas.	Naudokite tinkamus degalus.
	Užsikišęs arba nešvarus oro valytuvas	Jeigu reikia, pakeiskite oro valytuvo elementą.
	Movos / išmetamųjų dujų vamzdyno defektas (sukeliantis atbulinį slėgį)	Pakeiskite movą ar pažeistą vamzdį.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Degalų purkštukai purvini.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Netinkamai sinchronizuotas aukšto slėgio degalų siurblys.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nedirba turbokompresorius.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sutrūko arba yra pažeistas išmetamųjų dujų filtras.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Iš variklio sklinda balti dūmai	Per mažas variklio suspaudimas	Nustatykite žemo suspaudimo priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Netinkamas degalų tipas.	Naudokite tinkamus degalus.
	Žema variklio temperatūra.	Leiskite varikliui įkaisti iki normalios darbinės temperatūros.
	Sugedęs termostatas (termostatai)	Patikrinkite termostatus, jei reikia, juos pakeiskite.
	Aušinimo skystis patenka į degimo kamerą (pažeistas cilindro galvutės sandariklis arba sutrūko cilindro galvutė)	Jeigu reikia, pakeiskite arba suremontuokite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Degalų purkštukų gedimas.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Netinkamai sinchronizuotas aukšto slėgio degalų siurblys.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Variklis blogai dirba laisva eiga	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.
	Oro įsiurbimo sistemos įsiurbimo pusėje yra oro nuotėkis.	Patikrinkite žarnų ir vamzdžių sujungimų tvirtumą; jei reikia sutaisykite.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Pernelyg didelės degalų sąnaudos	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.
	Perkrautas variklis	Sumažinkite variklio apkrovimą.
	Užsikišęs arba nešvarus oro valytuvas	Jeigu reikia, pakeiskite oro valytuvo elementą.
	Per žemas suspaudimas	Nustatykite žemo suspaudimo priežastį ir, jei reikia, sutaisykite.
	Degalų tiekimo sistemoje yra nuotėkiai	Nustatykite nuotėkio šaltinį ir, jei reikia, suremontuokite.
	Netinkamas degalų tipas.	Naudokite tinkamo tipo degalus.
	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.
	Netinkamas vožtuvo tarpas.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sugedę degalų purkštukai.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Netinkamai sinchronizuotas aukšto slėgio degalų siurblys.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Netinkama turbokompresoriaus eksploatacija.	Patikrinkite turbokompresorių. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Žema variklio temperatūra.	Patikrinkite termostatus.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Degalai alyvoje	Įskilusi cilindrų bloko galvutė	Suraskite įtrūkimo vietą, pagal poreikį suremontuokite/pakeiskite detales. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sutrūko ar nusidėvėjo elektroninio bloko purkštuko sandarinimo žiedas	Nuimkite įtariamą elektroninio bloko purkštuką ir, jeigu reikia, pakeiskite sandarinimo žiedą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Žemas degalų slėgis	Užsikimšo degalų filtras	Pakeiskite degalų filtrą.
	Susiaurėjimas degalų sistemoje	Raskite blokadą, pašalinkite arba suremontuokite.
	Sugedo degalų tiekimo siurblys	Atjunkite degalų tiekimo siurblį; pagal poreikį suremontuokite arba pakeiskite siurblį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Degalų aeracija	Atsipalaidavo elektroninio bloko purkštuko laikiklio gnybtas	Priveržkite laikantį gnybtą su reikalingu sūkio momentu. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sutrūko ar nusidėvėjo elektroninio bloko purkštuko sandarinimo žiedas	Nuimkite įtariamą elektroninio bloko purkštuką ir, jeigu reikia, pakeiskite sandarinimo žiedą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Žemas alyvos slėgis	Žemas karterio alyvos lygis	Užpildykite iki nustatyto alyvos lygio.
	Karterio alyvos lygis pernelyg aukštas	Užpildykite iki nustatyto alyvos lygio.
	Sugedo slėgio jutiklis	Pakeiskite daviklį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Užsikimšęs alyvos aušintuvas arba filtras	Išimkite ir patikrinkite alyvos aušintuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Per aušta alyvos temperatūra	Išimkite ir patikrinkite alyvos aušintuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Alyvos siurblio gedimas	Išimkite ir patikrinkite alyvos siurblį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Netinkama alyva	Išleiskite iš karterio alyvą ir pripilkite tinkamos.
	Alyvos slėgio reguliavimo vožtuvo gedimas	Išimkite ir patikrinkite alyvos slėgio reguliavimo vožtuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Sulūžo stūmoklio purkštukas	Pakeiskite stūmoklio purkštuką. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Užsikimšęs alyvos siurblio tinklelis arba įtrūkęs alyvos įsiurbimo vamzdelis	Išimkite alyvos rinktuvę, nuvalykite tinklelį / pakeiskite įsiurbimo vamzdelį.
	Per didelis pagrindinio arba švaistiklio guolio tarpelis	Nustatykite guolio tarpelį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Aukštas alyvos slėgis	Netinkama alyvos klasifikacija	Išleiskite iš karterio alyvą ir pripilkite tinkamos.
	Sugedo slėgio jutiklis	Pakeiskite daviklį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Atsilaisvino alyvos slėgio reguliavimo vožtuvo įvorė (juda)	Išimkite ir patikrinkite alyvos slėgio reguliavimo vožtuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Blogai veikia reguliavimo vožtuvas	Išimkite ir patikrinkite alyvos slėgio reguliavimo vožtuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Užsikimšo stūmoklio purkštukas	Pakeiskite stūmoklio purkštuką. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Užstrigęs arba sugedęs filtro apėjimo vožtuvas	Išimkite ir patikrinkite filtro apėjimo vožtuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Užstrigęs arba sugedęs alyvos aušintuvo apėjimo vožtuvas	Išimkite ir patikrinkite alyvos aušintuvo apėjimo vožtuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Pernelyg didelės alyvos sąnaudos	Per mažo klampumo karterio alyva	Išleiskite iš karterio alyvą ir pripilkite tinkamo klampumo alyvos.
	Karterio alyvos lygis pernelyg aukštas	Išleiskite tiek alyvos, kad alyvos lygis būtų teisingas.
	Vidinis alyvos nuotėkis	Nustatykite alyvos nuotėkio šaltinį ir, jei reikia, suremontuokite.
	Neįsistatė tepaliniai žiedai	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Susidėvėjęs arba sutrūkęs tepalinis žiedas	Pakeiskite stūmoklių žiedus. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Suraižytos cilindrų įvorės arba stūmokliai	Išimkite ir patikrinkite cilindrus ir įvores, jei reikia, pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Susidėvėjusios vožtuvo kreipiamosios arba kakliukai	Patikrinkite ir išmatuokite vožtuvų kakliukus ir vožtuvų kreipiamąsias, jei reikia, suremontuokite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Per aukštas alyvos slėgis	Žiūrėkite ankstesnę pastraipą “Aukštas alyvos slėgis” šiame skyriuje.
	Pernelyg išdilę stūmoklio žiedų grioveliai	Išimkite ir apžiūrėkite stūmoklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Stūmoklio žiedai stringa žiedų grioveliuose	Išimkite ir apžiūrėkite stūmoklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nepakankamas stūmoklio žiedo tamprumas	Išimkite ir apžiūrėkite stūmoklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Neišlaikytas stūmoklio žiedų tarpelių išdėstymas	Išimkite ir apžiūrėkite stūmoklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sugedo priekinis ir / arba galinis karterio riebokšlis	Pakeiskite alyvos tarpiklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Neįprastas variklio triukšmas[1]	Susidėvėję pagrindiniai arba švaistiklio guoliai	Nustatykite guolio tarpelį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Per didelis alkūninio veleno ašinis laisvumas	Patikrinkite alkūninio veleno ašinį laisvumą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Laisvi pagrindinio guolio dangteliai	Patikrinkite guolio tarpą, pakeiskite guolius ir guolių varžtus, jei reikia. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Susidėvėjusios švaistiklio įvorės ir stūmoklio pirštai	Patikrinkite stūmoklio pirštus ir įvores. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Įrėžti stūmokliai	Patikrinkite stūmoklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nusidėvėjęs skirstomasis mechanizmas arba pernelyg didelis laisvumas	Patikrinkite sinchronizavimo pavaros laisvumą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Per didelis vožtuvo tarpas	Patikrinkite ir sureguliuokite vožtuvo tarpą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nusidėvėjo paskirstymo veleno kumšteliai	Pakeiskite kumštelinį veleną. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Susidėvėjęs pavaros svirties velenas (-ai)	Pakeiskite pavaros svirties velenus. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nepakankamas variklio tepimas	Žiūrėkite pastraipą “Tepimo sistemos sutrikimų šalinimas” toliau šiame skyriuje.
	Turbokompresoriaus triukšmas	Žiūrėkite pastraipą “Oro įsiurbimo sistemos sutrikimų šalinimas” toliau šiame skyriuje.
Turbokompresorius “švilpia”	Oro nuotėkis įsiurbimo kolektoriuje.	Patikrinkite įsiurbimo kolektoriaus tarpiklį ir kolektorių, prireikus suremontuokite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Triukšmas ar vibracija turbokompresoriaus įkroviklyje[1]	Nesutepti guoliai (nepakankamas alyvos slėgis)	Nustatykite nepakankamo sutepimo priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Oro nuotėkis variklio įsiurbimo arba išmetimo kolektoriuje	Patikrinkite įsiurbimo ir išmetimo kolektoriaus tarpiklius ir kolektorius, prireikus suremontuokite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Neteisingas tarpas tarp turbinos rato ir turbinos korpuso	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sulūžo mentės (ar kiti ratų gedimai)	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Alyva ant turbokompresoriaus rato arba kompresoriaus korpuse (per centrinį korpusą stumiama arba traukiama alyva)	Per didelis slėgis karteryje.	Nustatykite per didelio karterio slėgio priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Blokada oro įsiurbimo sistemoje	Nustatykite įsiurbimo sistemos blokados priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Pašalinkite vamzdžio blokadą	Nustatykite išleidimo vamzdžio blokados priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Alyva įsiurbimo kolektoriuje arba laša iš turbokompresoriaus korpuso	Per didelis slėgis karteryje	Nustatykite per didelio karterio slėgio priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Blokada oro įsiurbimo sistemoje	Nustatykite įsiurbimo sistemos blokados priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Pašalinkite vamzdžio blokadą	Nustatykite išleidimo vamzdžio blokados priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Pažeisti ar nusidėvėję korpuso guoliai	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nesubalansuotas besisukantis mechanizmas	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Pažeistas turbinos ar kompresoriaus ratas ar geležtė	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Purvas arba anglies nuosėdų susikaupimas ant rato ar geležtės	Patikrinkite, ar nėra įsiurbiamo oro nuotėkio (už oro filtro). Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nusidėvėjo guoliai	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Trūksta alyvos arba nepakankamas sutepimas	Nustatykite nepakankamo sutepimo priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Nusidėvėjo veleno sandarikliai	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Vėluoja turbokompresoriaus turbinos ratas	Anglies kaupimasis už turbinos rato dėl prikepusios alyvos arba degimo nuosėdų	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Purvas už kompresoriaus rato, susikaupęs dėl įsiurbiamo oro nuotėkių	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Guolių strigtis, purvini arba nusidėvėję guoliai	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Perkaista variklis	Perkrautas variklis.	Sumažinkite variklio apkrovimą.
	Trūksta aušinimo skysčio.	Pripildykite aušinimo sistemą iki reikiamo lygio, patikrinkite ar neatsilaisvinę radiatoriaus žarnos, ar nėra nuotėkių.
	Pažeistas išsiplėtimo bakelio gaubtas	Jeigu reikia, pakeiskite išsiplėtimo bakelio dangtelį.
	Atsilaisvinęs arba su defektais ventiliatoriaus dirželis	Pagal poreikį pakeiskite ventiliatoriaus dirželį. Patikrinkite diržo įtempiklį.
	Žemas mašininės alyvos lygis.	Patikrinkite alyvos lygį. Jei reikia, įpilkite alyvos.
	Reikia išplauti aušinimo sistemą.	Išplaukite aušinimo sistemą.
	Sugedęs termostatas (termostatai)	Jeigu reikia, išimkite ir patikrinkite termostatus
	Sugedęs termometras arba daviklis.	Patikrinkite aušinimo skysčio temperatūrą termometru, jei reikia, pakeiskite.
	Netinkamos markės degalai.	Naudokite tinkamos markės degalus.
	Purvinas radiatoriaus pagrindas	Jei reikia, išplaukite radiatorių.
	Per žemas karterio alyvos lygis	Užpildykite iki nustatyto alyvos lygio.
	Pramuštas galvučių bloko tarpiklis	Pakeiskite galvučių bloko tarpiklį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Sugedęs vandens siurblys	Pakeiskite vandens siurblį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Aušinimo skystis karteryje	Cilindrų bloko galvutės tarpiklio gedimas	Pakeiskite galvučių bloko tarpiklį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Cilindro galvutė arba blokas įtrūko	Suraskite įtrūkimo vietą, pagal poreikį suremontuokite/pakeiskite detales.
	Nuotėkis iš cilindro įvorės tarpiklių	Išimkite ir patikrinkite cilindrų įvores. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nuteka alyvos aušinimo skystis	Su slėgiu patikrinkite alyvos aušintuvą, jei reikia, suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Alyvos aušintuvo sandarinimo žiedų pažeidimas	Išimkite ir patikrinkite alyvos aušintuvo sandarinimo žiedus, prireikus pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Pažeistas aušinimo skysčio siurblio sandariklis; užsikimšo nutekinimo anga; per guolį sunkiasi aušinimo skystis	Pakeiskite aušintuvo siurblio sandariklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Aušinimo skysčio temperatūra žemesnė už įprastinę	Sugedęs termostatas (termostatai)	Patikrinkite termostatus, jei reikia, juos pakeiskite.

[1]PASTABA: Kintamos geometrijos turbokompresoriaus įkroviklis prasisuka po variklio paleidimo, todėl variklio garsas trumpam sustiprėja. Tai normalu. Nesupainiokite įkroviklio veikimo garso su triukšmu, rodančiu guolio gedimą.

OUO6075,0000C98 -26-20JUN11-10/10

Elektros sistema

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Nepakankama sistemos įkrova	Per didelės elektros apkrovos iš prijungtų pagalbinių įrenginių.	Atjunkite priedus arba sumontuokite didesnio galingumo generatorių.
	Per ilgai variklis dirba be apkrovos.	Padidinkite variklio apsukas naudojant didelę elektros apkrovą.
	Prastas elektros jungčių sujungimas akumuliatoriuje, įžeminimo linijoje, starteryje arba generatoriuje.	Apžiūrėkite ir, jei reikia, nuvalykite.
	Sugedęs akumuliatorius.	Patikrinkite akumuliatorius.
	Sugedęs kintamosios srovės generatorius.	Patikrinkite įkrovimo sistemą.
Akumuliatorius naudoja per daug vandens	Sutrūko akumuliatoriaus korpusas.	Patikrinkite, ar nėra drėgmės, jei reikia, pakeiskite.
	Per didelis akumuliatoriaus įkrovimo greitis.	Patikrinkite įkrovimo sistemą.
Neįmanoma pakrauti akumuliatorių	Laisvos arba aprūdijusios laidų jungtys.	Nuvalykite ir priveržkite sujungimus.
	Sulfatuoti arba susidėvėję akumuliatoriai.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Išsitempė diržas arba nusidėvėjo įtempiklis.	Sureguliuokite dirželio įtempimą arba pakeiskite dirželius.
Starteris neprasisuka	Įjungtos variklio pavarų linijos.	Atjunkite variklio pavaros linijas.
	Laisvos arba aprūdijusios laidų jungtys.	Nuvalykite ir priveržkite atsileidusias jungtis.
	Žema akumuliatoriaus išvesties įtampa arba akumuliatorius išsikrovė.	Įkraukite ar pakeiskite akumuliatorius.
	Starterio grandinės relės gedimas.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Perdegęs saugiklis.	Pakeiskite saugiklį.
		Nuvalykite akumuliatoriaus gnybtus ir jungtis.
	Sugedęs pagrindinis jungiklis arba starterio apsauginio įtaiso jungiklis	Jeigu reikia, suremontuokite jungiklį.
	Sugedęs starterio solenoidas	Pakeiskite solenoidą.
	Sugedęs starteris	Pakeiskite starterį.
Starteris suka lėtai	Per mažas akumuliatoriaus galingumas.	Įkraukite akumuliatorius.
	Per tiršta karterio alyva.	Naudokite tinkamo klampumo alyvą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Laisvos arba aprūdijusios laidų jungtys.	Nuvalykite ir priveržkite atsileidusias jungtis.
Neveikia visa elektros sistema	Blogas akumuliatoriaus sujungimas.	Nuvalykite ir priveržkite sujungimus.
	Sulfatuoti arba susidėvėję akumuliatoriai.	Pakeiskite akumuliatorius.
	Perdegęs saugiklis.	Pakeiskite saugiklį.

OUO6075,0000C99 -26-20JUN11-2/2

Šildytuvas

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Šildytuvas nepučia šilto oro.	Užsiteršęs recirkuliacinis filtras.	Išvalykite filtrą.
	Vandens išleidimo angos kolektoriuje nėra termostato.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Vandens išleidimo angos kolektoriuje sugedęs termostatas.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Sugedęs šildytuvo temperatūros reguliatorius.	Pakeiskite reguliatorių.
	Sunarpliota šildytuvo žarna. Sugedęs šildytuvo vožtuvas.	Ištiesinkite arba pakeiskite. Pakeiskite vožtuvą.

OUO6075,0000B24 -26-14MAR07-1/1

Oro kondicionierius

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Neaušina arba nepakankamai aušina	Temperatūros reguliatorius OFF (išjungimo) padėtyje.	Įjunkite oro kondicionierių.
	Neveikia arba nutrūko kompresoriaus diržas.	Pakeiskite diržą.
	Neveikia kompresorius (jei didelės ir mažos žarnos kairiajame prieigos skydelyje temperatūros sutampa).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Temperatūros valdymas be atsako (dėl sugedusios temperatūros sklendės patenka šiltas oras).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Žemo slėgio įspėjimas (sistemoje trūksta šaltnešio).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Aukšto slėgio įspėjimas (sistema perkrauta).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Kompresoriaus mova sukasi per greitai arba kompresorius neveikia iki 15 minučių.	Apledėjo garintuvas.	Tinkamai sureguliuokite valdymo prietaisus. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Kombinuotos apžvalgos pagalba" arba "Operatoriaus stoties pagalba". Atidarykite ventiliacines groteles. Išvalykite filtrus. Pasukite valdiklį į šiltesnį nustatymą.
Kabinoje blogas (nemalonus) kvapas.	Užsikimšo išleidimo vamzdis. Nešvarūs filtrai. Nešvari kabina.	Prapūskite kondensato vamzdelius ir išvalykite karterį po garintuvu. Išvalykite filtrus. Išsiurbkite kabiną.
		Įsitikinkite, kad kondensato išleidimo vamzdelyje įrengtas išleidimo vožtuvas.

OUO6075,0004572 -26-19JAN17-1/1

Drėgmės jutiklis (jei įrengtas)

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Per didelė drėgmė.	Ant drėgmės jutiklio plokštelės susikaupė žaliųjų augalų sultys arba piktžolių sėklos.	Nuvalykite drėgmės jutiklio plokštelę.
Drėgmė nuolat didelė arba maža.	Reikia sureguliuoti drėgmės patikslinimą.	Pakeiskite drėgmės patikslinimą.
Drėgnumas nesikeičia arba visada mažas.	Užsikišęs jutiklis.	Patikrinkite keltuvo tvirtinimo įrenginį ir išvalykite, jeigu reikia.
Netikslūs drėgmės parodymai.	Parinkti netinkami augalai.	Pasirinkite tinkamus augalus.
	Nesureguliuotas drėgmės jutiklis.	Pakeiskite drėgmės patikslinimą.
Drėgmė visada nulis.	Įrašymo problemos.	Patikrinkite, ar pjaunant įsijungia įrašymo būsena.

OUO6075,0000A75 -26-03NOV10-1/1

Masės srauto jutiklis (jei įrengtas)

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Išeiga pastoviai per didelė arba per maža.	Nesukalibruota sistema.	Keiskite išeigos kalibravimą.
	Netikslus pjaunamosios plotis.	Pakeiskite pjaunamosios plotį.
	Pasirinktas netinkamas augalas.	Pasirinkite tinkamus augalus.
	Purvas, nešvarumai, nuolaužos ant smūginės plokštės.	Nuvalykite smūginio tipo plokštę.
Nulinė išeiga.	Nėra kelio greičio.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Per mažos išvalytų grūdų keltuvo apsukos.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Įrašymo problemos.	Patikrinkite, ar pjaunant įsijungia įrašymo būsena.

OUO6075,0000A76 -26-03NOV10-1/1

Mašinos paruošimas laikymui

Išsukite į išorę kondensatorių ir alyvos aušintuvą bei išvalykite radiatorių oru, vandeniu ar dulkių siurbliu.

Išvalę radiatorių, išvalykite kondensatorių ir alyvos aušintuvą. Išvalykite pripučiamojo oro aušintuvą.

Paleiskite variklį kas 60 ar 90 dienų ir įjunkite oro kondicionavimą. Leiskite variklį žema tuščia pavara kelias minutes, kad būtų ištepti kompresoriaus tarpikliai. Tinkamam oro kondicionavimo darbui lauko temperatūra turėtų būti virš 5 °C (40 °F).

Nuvalykite variklio išorę saugiu tirpikliu.

ĮSPĖJIMAS: Nenaudokite benzino.

Išvalykite oro filtro vidų ir įstatykite naujus elementus.

Esant šiltam varikliui, išleiskite karterio alyvą. Pakeiskite filtrą ir įpilkite tinkamos alyvos. Įpilkite į karterį 0,66 l (22 oz.) antikorozinio priedo. Užveskite variklį, kad vyktų cirkuliacija.

Išleiskite skystį, praplaukite ir iš naujo užpildykite aušinimo sistemą 50/50 antifrizo ir vandens mišiniu.

SVARBU: Nerekomenduojamas ilgalaikis laikymas mašinoje (virš 12 mėnesių). Jeigu reikalingas ilgalaikis laikymas, rekomenduojamas periodiškas dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) tikrinimas, norint užtikrinti, kad karbamido koncentracija atitiktų specifikaciją.

Galutinės 4 pakopos / IV etapo: Dyzelino išmetamųjų dujų apdorojimo skystis (DEF) riboja laikymo laiką, bet gali būti laikomas mašinoje iki 12 mėnesių priklausomai nuo laikymo sąlygų. Žiūrėkite Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) naudojimas ir laikymas skyriuje “Degalai ir tepalai” ir Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako užpildymas bei Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako išleidimas skyriuje “Variklio techninė priežiūra”, jeigu norite rasti daugiau informacijos.

SVARBU: Galutinės 4 pakopos / IV etapo: Išjungę mašiną, akumuliatoriaus neatjunkite bent 90 sekundžių. Iškart išjungus mašiną selektyvios katalizinės redukcijos (SCR) sistema per šį laiką automatiškai išvalo dyzelių išmetamųjų dujų skysčio (DEF) linijas. Jei sistemoms išvalyti neskiriama pakankamai laiko, sistemose likęs skystis gali kristalizuotis ir užkišti sistemas. Minusinėje temperatūroje skystis užšals ir, tikriausiai, sudraskys linijas.

PASTABA: Išjunkite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį, jeigu mašina bus nenaudojama daugiau nei 25 dienas. Jeigu saugojimo laikotarpis yra ilgesnis nei 90 dienų, nuimkite neigiamą akumuliatorių laidą, kad sumažintumėte akumuliatorių apkrovą.

Pilnai įkraukite akumuliatorius. Elektrolito tankis bus lygus 1,260. Nuimkite neigiamą laidą nuo akumuliatoriaus, kad sumažintumėte akumuliatoriaus apkrovą.

Išleiskite vandens separatorių.

Nuvalykite mašinos išorę ir vidų. Palikite atidarytas elevatoriaus duris ir išleidimo angos dangčius.

Pakelkite įgaubą aukštyn ir nuleiskite žemyn kelis kartus, kad įgauboje nesikauptų apnašos.

SVARBU: Tiesioginė aukšto slėgio vandens čiurkšlė gali pažeisti elektroniką / elektros komponentus arba movas, guolius ir hidraulinės sistemos sandariklius, degalų įpurškimo siurblius ir kitas jautrias detales bei komponentus. Sumažinkite slėgį ir nukreipkite purškiamą skystį 45–90 laipsnių kampu.

Jei reikia, perdažykite nusilupusias vietas.

PASTABA: Vaškuoti mašinos nebūtina. Jei nuspręsite vaškuoti, naudokite gerą ir švarų vašką, kuriame nėra abrazyvinių medžiagų. Šio tipo vaško sudėtyje paprastai nebūna valiklių.

Sutepkite mašiną ir plastiniu tepalu sutepkite reguliavimo varžtų sriegius.

Atlikite visą 400 valandų (kasmetę) techninę priežiūrą.

Užpildykite degalų baką, kad išvengtumėte kondensacijos.

SVARBU: Kai degalus laikote ilgesnį laikotarpį mašinos degalų bake ar fermos saugojimo bakuose, vyksta lėta degalų cirkuliacija; į degalus įpilkite degalų kondicionieriaus degalams sustiprinti ir apsaugoti nuo kondensacijos. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl rekomendacijų.

Ilgesniam mašinos laikymui geriausiai išleisti biodyzeliną ir įpilti įprastinių dyzelinių degalų. Priešingu atveju naudokite biodyzelino stabilizatoriaus (antioksidanto) priedus ar pilnai paruoštus biodyzelino kondicionierius. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl rekomendacijų.

Jei mašina bus nenaudojama ir paliktas saugoti ilgą laiką, išimkite ir išvalykite akumuliatorius. Laikykite jas vėsioje sausoje vietoje pakrautas.

Prieš pastatant saugoti mašiną iš oro kompresoriaus rezervuaro (jeigu įrengtas) turi būti išleistas vanduo.

SS43267,0000689 -26-17JUL15-1/1

Mašinos paėmimas iš laikymo vietos

Prijunkite ir/ar įkraukite akumuliatorius.

Pilnai įkraukite akumuliatorius. Elektrolito tankis bus lygus 1,260. Nuimkite neigiamą laidą nuo akumuliatoriaus, kad sumažintumėte akumuliatoriaus apkrovą.

Patikrinkite alyvos ir aušinimo skysčio lygį. Patikrinkite ar nėra nuotėkių ir, jei reikia, įpilkite alyvos ir aušinimo skysčio.

Galutinės 4 pakopos / IV etapo: Jeigu dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bakas nebuvo išleistas, patikrinkite karbamido koncentraciją, žiūrėkite Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) tikrinimas skyriuje “Degalai ir tepalai”, jeigu norite rasti daugiau informacijos. Jeigu koncentracija neatitinka specifikacijos, išleiskite ir pakeiskite nauju dyzelino išmetamųjų dujų skysčiu (DEF).

Jeigu dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bakas buvo išleistas, užpildykite baką. Žiūrėkite Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako užpildymas skyriuje “Variklio techninė priežiūra“, jeigu norite rasti daugiau informacijos.

Uždarykite elevatoriaus sklendes ir išleidimo angą.

Patikrinkite pavaros diržo įtempimą. Sureguliuokite prispaudžiamus spyruokle įtempimo skriemulius, kol poveržlė dedama tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Patikrinkite oro slėgį padangose ir peržiūrėkite mašinos eksploatavimo instrukciją.

Patikrinkite gesintuvus (priekinį ir galinį), laikydamiesi techninės priežiūros instrukcijų, esančių gesintuvo etiketėje. Jeigu reikia, užpildykite arba pakeiskite.

OUO6075,0001302 -26-05AUG13-1/1

Darbiniai greičiai (S760 ir S770)

Nurodytos apsukos yra vidutinės ir kiekvienai mašinai jos gali būti skirtingos.

PASTABA: Darbo greičio specifikacijos ir konstrukcija gali būti keičiami neįspėjus.

Variklio apsukos	(9,0 l 2 pakopos / II etapo) variklis	(9,0 l galutinės 4 pakopos / IV etapo) variklis
Mažiausios tuščiosios eigos apsukos (kuliamoji išjungta)	1200 aps./min.	1200 aps./min.
Vidutinės apsukos (kuliamoji išjungta)	1690 aps./min.	1690 aps./min.
Didelės apsukos (kuliamoji išjungta)	2340 aps./min.	2340 aps./min.
Nominalios apsukos (kuliamoji įjungta)	2200 aps./min.	2200 aps./min.

Kuliamosios pavaros veleno apsukos	1453 aps./min.

Pagrindinio tarpinio veleno apsukos	1453 aps./min.

Kuliamosios apsukos	
Viršutinis diapazonas	400–1000 aps./min.
Apatinis diapazonas	210–530 aps./min

Nuožulniosios kameros apatinio veleno apsukos	
Fiksuotas greitis (jeigu įrengtas)	490 aps./min.
Didelių apkrovų kintamas greitis (jeigu yra)	490–750 aps./min.
Didelio sukimo momento kintamas greitis (jeigu įrengtas)	490–750 aps./min.
Keletas greičių (jeigu įrengta)	Pirma pavara: 480 aps./min. Antra pavara: 535 aps./min. Trečioji pavara: 590 aps./min. Ketvirta pavara: 665 aps./min. Penkta pavara: 735 aps./min.

Tiekimo akceleratoriaus apsukos	
Akceleratoriaus apsukos	430/780 aps./min.
Akceleratorius (papildomai užsakoma lėtinanti pavara)	310/770 aps./min.
Akceleratorius (didelės apsukos, didelis galingumas)	520/970 aps./min.

Iškrovimo kultuvo apsukos	**S760**	**S770**
	998 aps./min.	995 aps./min.

Tarpinio veleno apsukos	
Dešinės pusės tarpinis velenas	518 aps./min.
Galinis dešinės pusės tarpinis velenas	518 aps./min.

Valymo ventiliatoriaus sukimosi dažnis	
Standartinės apsukos	620–1350 aps./min.
Speciali lėtinanti pavara	250–500 aps./min.

Keltuvo apsukos	**S760**	**S770**
Išvalytų grūdų keltuvui,	417 aps./min.	415 aps./min.
Išvalytų grūdų pakrovimo sraigtas	448 aps./min.	445 aps./min.
Nuobirų keltuvas, apatinis sraigtas	395 aps./min.	
Nuobirų keltuvas, viršutinis sraigtas	625 aps./min.	
Valytuvo pavara	298 aps./min.	
Transporterio sraigto	420 aps./min.	

Iškrovimo sistemos apsukos (kuliamoji įjungta)	
Iškrovimo sistemos tarpinis velenas	1000 aps./min.
Iškrovimo sraigto pavarų dėžė, įėjimo velenas	460 aps./min. 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis
Vertikalusis iškrovimo sraigtas	460 aps./min. 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis

Tęsinys sekančiame puslapyje

Iškrovimo sistemos apsukos (kuliamoji įjungta)	
Išorinis iškrovimo sraigtas	460 aps./min. 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis
Grūdų bunkerio horizontalūs sraigtai (priekinis ir galinis)	330 aps./min. 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis

Smulkintuvo apsukos	**Deluxe liekanos**	**Vidutinės liekanos**	**Premium liekanos**
Smulkintuvo / iškrovimo kultuvo tarpinis velenas	1880 aps./min.	2045 aps./min.	2045 aps./min.
Smulkintuvas (dviejų apsukų)	1505/2350 aps./min.	1400/2995 aps./min.	1400/2995 aps./min.
Atmušimo kultuvas	Netaikoma	Netaikoma	995 aps./min.

OUO6075,00044A6 -26-10FEB17-2/2

Darbiniai greičiai (S780, S785 ir S790)

Nurodytos apsukos yra vidutinės ir kiekvienai mašinai jos gali būti skirtingos.

PASTABA: Darbo greičio specifikacijos ir konstrukcija gali būti keičiami neįspėjus.

Variklio apsukos	(13,5 l 2 pakopos / II etapo) variklis	(13,5 l galutinės 4 pakopos / IV etapo) variklis
Mažiausios tuščiosios eigos apsukos (kuliamoji išjungta)	1200 aps./min.	1200 aps./min.
Vidutinės apsukos (kuliamoji išjungta)	1690 aps./min.	1690 aps./min.
Didelės apsukos (kuliamoji išjungta)	2240 aps./min.	2240 aps./min.
Nominalios apsukos (kuliamoji įjungta)	2100 aps./min.	2100 aps./min.

Kuliamosios pavaros veleno apsukos	1466 aps./min.

Pagrindinio tarpinio veleno apsukos	1466 aps./min.

Kuliamosios apsukos	
Viršutinis diapazonas	400–1000 aps./min.
Apatinis diapazonas	210–530 aps./min.

Nuobirų sistemos greitis	880 aps./min.

Nuožulniosios kameros apatinio veleno apsukos	
Nustatytos apsukos	490 aps./min.
Daugelio greičių	Pirma pavara: 480 aps./min. Antra pavara: 535 aps./min. Trečioji pavara: 590 aps./min. Ketvirta pavara: 665 aps./min. Penkta pavara: 735 aps./min.

Tiekimo akceleratoriaus apsukos	
Akceleratoriaus apsukos	430/780 aps./min.
Akceleratorius (papildomai užsakoma lėtinanti pavara)	310/770 aps./min.
Akceleratorius (didelės apsukos, didelis galingumas)	520/970 aps./min.

Iškrovimo kultuvo apsukos	995 aps./min.

Tarpinio veleno apsukos	
Dešinės pusės tarpinis velenas	520 aps./min.
Galinis dešinės pusės tarpinis velenas	520 aps./min.

Valymo ventiliatoriaus sukimosi dažnis	
Standartinės apsukos	620–1350 aps./min.
Speciali lėtinanti pavara	250–500 aps./min.

Keltuvo apsukos	
Išvalytų grūdų keltuvui,	415 aps./min.
Išvalytų grūdų pakrovimo sraigtas	450 aps./min.
Nuobirų keltuvas, apatinis sraigtas	490 aps./min.
Nuobirų keltuvas, viršutinis sraigtas	580 aps./min.
Valytuvo pavara	300 aps./min.
Transporterio sraigto	425 aps./min.

Iškrovimo sistemos apsukos (kuliamoji įjungta)	
Iškrovimo sistemos tarpinis velenas	1005 aps./min.
Iškrovimo sraigto pavarų dėžė, įėjimo velenas	460 aps./min. 465 aps./min. (HillMaster™)
Vertikalusis iškrovimo sraigtas	460 aps./min. 465 aps./min. (HillMaster™)

Tęsinys sekančiame puslapyje

Iškrovimo sistemos apsukos (kuliamoji įjungta)	
Išorinis iškrovimo sraigtas	460 aps./min. 465 aps./min. (HillMaster™)
Grūdų bunkerio horizontalūs sraigtai (priekinis ir galinis)	450 aps./min. 335 aps./min. (HillMaster™)

Smulkintuvo apsukos	Deluxe liekanos	Vidutinės liekanos	Premium liekanos
Smulkintuvo / iškrovimo kultuvo tarpinis velenas	1880 aps./min.	2045 aps./min.	2045 aps./min.
Smulkintuvas (dviejų apsukų)	1505/2350 aps./min.	1400/2995 aps./min.	1400/2995 aps./min.
Atmušimo kultuvas	Netaikoma	Netaikoma	995 aps./min.

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

OUO6075,0004750 -26-24MAY17-2/2

Techninės charakteristikos (S760 ir S770)

PASTABA: Specifikacijos ir konstrukcija gali būti keičiami be įspėjimo.

Variklis		
Markė	John Deere	
Modelis	6090HH006 (9,0 l 2 pakopos / II etapo) 6090HH028 (9,0 l galutinės 4 pakopos / IV etapo)	
Tipas	Šešių cilindrų, linijinis, vožtuvai cilindro galvutėje (keturi vožtuvai), papildomai aušinimas oru dyzelino turbo įpurškimas	
	S760	**S770**
Nominali galia (2 pakopos / II etapo)	239 kW (320 AJ)	278 kW (373 AG)
Nominali galia (galutinės 4 pakopos / IV etapo)	249 kW (334 AJ)	292 kW (392 hp)
Nominalus greitis	2200 aps./min.	2200 aps./min.
Galios stiprinimas nominaliomis apsukomis	25 kW (34 AG)	25 kW (34 AG)
Pikinė galia (2 pakopos / II etapo)	272 kW (365 AG)	317 kW (425 AG)
Pikinė galia (galutinės 4 pakopos / IV etapo)	285 kW (382 AG)	335 kW (449 AG)
Pikinės galios apsukos (nominalios apsukos -200 aps./min.)	2000 aps./min.	2000 aps./min.
Darbinis tūris	9,0 l (549 in³)	9,0 l (549 in³)
Cilindrų darbo tvarka	1–5–3–6–2–4	1–5–3–6–2–4
Oro valytuvas	Sauso tipo su saugos elementu	Sauso tipo su saugos elementu

Elektros sistema	
Akumuliatoriaus įtampa	12 V
Akumuliatoriaus kontakto įžeminimas	Neigiamas
Generatorius (2 pakopos / II etapo) Generatoriai (galutinės 4 pakopos / IV etapo)	200 A

Transmisija	
Greičiai (mechaninio perjungimo mašinos)	Trys greičiai
Greičiai (mygtuku perjungiamos pavaros)	Trys greičiai
Greičiai (ProDrive™ mašinos)	Dviejų greičių automatinis perjungimas

Stabdžiai	
Tipas (mechaninio perjungimo mašinos)	Hidraulinis valytuvas
Tipas (mygtuku perjungiamos pavaros)	Hidraulinis valytuvas
Tipas (ProDrive™ mašinos)	Daugialypiai hidro diskai

Akceleratorius	**S760 ir S770**	**S770 HillMaster™**
Sparnų skaičius	Standartas: 10 Kieti augalai: 8 Ryžiai: 5	Kieti augalai: 8

Kuliamosios detalės	
Kūlimo elementai (TriStream™ rotorius)	Kukurūzai / smulkūs grūdai: 15
Kūlimo elementai (keičiamo srauto rotorius)	Kukurūzai / smulkūs grūdai: 15 Ryžių parinktis: 15 elementų ir 12 kūlimo menčių sutankintose vietose
Mentės (TriStream™ rotorius)	24
Mentės (keičiamo srauto rotorius)	20

Pobūgnis	
Pobūgnių skaičius	3
Pobūgnio juostų skaičius	Grūdai – priekis 25, vid./galas 25; kukurūzai 31

Kuliamoji	
Grotelių skaičius	4

Tęsinys sekančiame puslapyje

Išleidimo angos grotelės	
Grotelių skaičius	3

Iškrovimo kultuvas	S760 ir S770	S770 HillMaster™
Sparnų skaičius	Standartas: 5 Kieti augalai: 8	Kieti augalai: 8

Grūdų bunkeris	
Talpa	10 572 l (300 bu) ilgintuvai 10 572 l (300 bu) gaubtai
Vidutinis iškrovimo greitis, 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis	6977 l/min (198 bu/min)
Maksimalus iškrovimo greitis, 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis	7612 l/min (216 bu/min)

Posūkio spindulys	
Užpakalinių ratų tarpvėžės pločiai	3,35 m (10 ft 10 in)
Posūkio spindulys (ne varančiųjų tiltų)	8,02 m (26 ft 3 in)
Posūkio spindulys (varančiųjų tiltų)	7,73 m (25 ft 4 in)

Charakteristikos	S760	S770
Degalų bakas	760 l (200 gal), papildomas 950 l (250 gal), standartinis	
Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bakas (galutinės 4 pakopos / IV etapo)	29 l (7,6 gal), papildomas 52,2 l (13,8 gal), standartinis	
Aušinimo sistema su šildytuvu (2 pakopa / II etapas)	53 l (56 kvort.)	
Aušinimo sistema su šildytuvu (galutinė 4 pakopa / IV etapas)	53 l (56 kvort.)	
Variklio karteris su filtru (2 pakopa / II etapas)	27,5 l (29 kvort.) [a]	
Variklio karteris su filtru (galutinė 4 pakopa / IV etapas)	27,5 l (29 kvort.) [a]	
Transmisija (mašinos su mechaninėmis ir mygtuku perjungiamomis pavaromis)	9,6 l (10 kvort.)	
Pagrindinės pavaros	8 l (8,5 kvort.)	8 l (8,5 kvort.) 7 l (7,4 kvort.) HillMaster™
Didelių apkrovų nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė be aušintuvo	2,3 l (4,75 pint.)	
Didelių apkrovų nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė su aušintuvu	3,5 l (7,4 pint.)	Netaikoma
Itin didelių apkrovų nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė su aušintuvu	4,9 l (10,4 pint.)	
Kelių greičių nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė su aušintuvu	Netaikoma	5,2 l (11 pint.)
Pagerinta atmušimo kultuvo pavarų dėžė (jeigu įrengta)	Netaikoma	0,2 l (6,75 oz)
Pirminio tarpinio veleno pavarų dėžė	1,9 l (2,04 kvort.)	
Krovimo sraigto pavarų dėžė	3,8 l (4 kvort.)	
Dviejų greičių kuliamosios pavarų dėžė	4,7 l (5 kvort.)	
Variklio pavarų dėžė su perdavimo funkcija (mechaniškai ir mygtuku perjungiamos pavaros)	21,3 l (22,5 kvort.)	
Variklio pavarų dėžė su perjungimo funkcija (ProDrive™ mašinos)	51 l (54 kvort.)	
Hidraulinis / hidrostatinis bakas	31 l (33 kvort.)	

[a] Itin svarbu palaikyti tinkamą variklio alyvos lygį. Visada atlikdami priežiūrą įsitikinkite, kad alyvos lygis ant lygio matuoklio yra reikiamoje vietoje.

Oro kompresorius (jei įrengtas)		
Rezervuaro dydis	60 l (16 gal)	
Didžiausias rezervuaro slėgis	827 kPa (8,27 bar) (120 psi)	
Oro kompresoriaus srautas	Mažas tuščiosios eigos greitis	250 l/min. (8,8 pėd.³/min.)
	Didelės tuščios eigos apsukos	450 l/min. (15,8 pėd.³/min.)

OUO6075,00046E5 -26-28MAR17-2/2

Techninės charakteristikos (S780, S785 ir S790)

PASTABA: Specifikacijos ir konstrukcija gali būti keičiami be įspėjimo.

Variklis		
Markė	John Deere	
Modelis	6135HH004 (13,5 l 2 pakopos / II etapo) 6135HH008 (13,5 l galutinės 4 pakopos / IV etapo)	
Tipas	Šešių cilindrų, linijinis, vožtuvas cilindro galvutėje, papildomai aušinimas oru dyzelino turbininis įpurškimas	
	S780	**S785**
Nominali galia (2 pakopos / II etapo)	353 kW (473 AJ)	373 kW (500 AG)
Nominali galia (galutinės 4 pakopos / IV etapo)	353 kW (473 AJ)	373 kW (500 hp)
Nominalus greitis	2100 aps./min.	2100 aps./min.
Galios stiprinimas nominaliomis apsukomis	37 kW (50 AG)	37 kW (50 AG)
Pikinė galia (2 pakopos / II etapo)	402 kW (540 AG)	425 kW (570 AG)
Pikinė galia (galutinės 4 pakopos / IV etapo)	402 kW (540 AG)	425 kW (570 AG)
Pikinės galios apsukos (nominalios apsukos -200 aps./min.)	1900 aps./min.	1900 aps./min.
Darbinis tūris	13,5 l (824 in³)	13,5 l (824 in³)
Cilindrų darbo tvarka	1–5–3–6–2–4	1–5–3–6–2–4
Oro valytuvas	Sauso tipo su saugos elementu	Sauso tipo su saugos elementu
	S790	
Nominali galia (2 pakopos / II etapo)	405 kW (543 AG)	
Nominali galia (galutinės 4 pakopos / IV etapo)	405 kW (543 AG)	
Nominalus greitis	2100 aps./min.	
Galios stiprinimas nominaliomis apsukomis (2 pakopos / II etapo)	23 kW (31 AG)	
Galios stiprinimas nominaliomis apsukomis (galutinės 4 pakopos / IV etapo)	37 kW (50 AG)	
Pikinė galia (2 pakopos / II etapo)	458 kW (614 AG)	
Pikinė galia (galutinės 4 pakopos / IV etapo)	460 kW (617 AG)	
Pikinės galios apsukos (nominalios apsukos -200 aps./min.)	1900 aps./min.	
Darbinis tūris	13,5 l (824 in³)	
Cilindrų darbo tvarka	1–5–3–6–2–4	
Oro valytuvas	Sauso tipo su saugos elementu	

Elektros sistema	
Akumuliatoriaus įtampa	12 V
Akumuliatoriaus kontakto įžeminimas	Neigiamas
Generatorius (2 pakopos / II etapo) Generatoriai (galutinės 4 pakopos / IV etapo)	200 A

Transmisija	
Greičiai	Dviejų greičių automatinis perjungimas

Stabdžiai	
Tipas	Daugialypiai hidro diskai

Akceleratorius	**S780, S785 ir S790**	**S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ir S790 HillMaster™**
Sparnų skaičius	Standartas: 10 Kieti augalai: 8 Ryžiai: 5	Kieti augalai: 8

Tęsinys sekančiame puslapyje

Kuliamosios detalės	
Kūlimo elementai (TriStream™ rotorius)	Kukurūzai / smulkūs grūdai: 15
Kūlimo elementai (keičiamo srauto rotorius)	Kukurūzai / smulkūs grūdai: 15 Ryžių parinktis: 15 elementų ir 12 kūlimo menčių sutankintose vietose
Mentės (TriStream™ rotorius)	24
Mentės (keičiamo srauto rotorius)	20

Pobūgnis	
Pobūgnių skaičius	3
Pobūgnio juostų skaičius	Grūdai – priekis 25, vid./galas 25; kukurūzai 31

Kuliamoji	
Grotelių skaičius	4

Išleidimo angos grotelės	
Grotelių skaičius	1

Iškrovimo kultuvas	**S780, S785 ir S790**	**S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ir S790 HillMaster™**
Sparnų skaičius	Standartas: 10 Kieti augalai: 8	Kieti augalai: 8

Grūdų bunkeris	**S780, S785 ir S790**
Talpa	14 096 l (400 bu) ilgintuvai 14 096 l (400 bu) gaubtai
Vidutinis iškrovimo greitis, 134 l/sek. (3,8 bu/sek.) iškrovimo greitis	8035 l/min (228 bu/min)
Maksimalus iškrovimo greitis, 134 l/sek. (3,8 bu/sek.) iškrovimo greitis	8670 l/min (246 bu/min)

Grūdų bunkeris	**HillMaster™ mašinos**
Talpa	10 572 l (300 bu) ilgintuvai 10 572 l (300 bu) gaubtai
Vidutinis iškrovimo greitis, 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis	6977 l/min (198 bu/min)
Maksimalus iškrovimo greitis, 116 l/sek. (3,3 bu/sek.) iškrovimo greitis	7612 l/min (216 bu/min)

Posūkio spindulys	
Užpakalinių ratų tarpvėžės pločiai	3,35 m (10 ft 10 in)
Posūkio spindulys (ne varančiųjų tiltų)	8,02 m (26 ft 3 in)
Posūkio spindulys (varančiųjų tiltų)	7,73 m (25 ft 4 in)

Charakteristikos	
Degalų bakas	760 l (200 gal), papildomas 950 l (250 gal), papildomas 1250 l (330 gal), standartinis
Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bakas (galutinės 4 pakopos / IV etapo)	29 l (7,6 gal), papildomas 52,2 l (13,8 gal), standartinis
Aušinimo sistema su šildytuvu (2 pakopa / II etapas)	61,2 l (65 kvort.)
Aušinimo sistema su šildytuvu (galutinė 4 pakopa / IV etapas)	85 l (90 kvort.)
Variklio karteris su filtru (2 pakopa / II etapas)	39 l (41 kvort.) [a]
Variklio karteris su filtru (galutinė 4 pakopa / IV etapas)	43 l (45,5 kvort.) [a]
Pagrindinės pavaros	8 l (8,5 kvort.) 7 l (7,4 kvort.) HillMaster™
Itin didelių apkrovų nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė be aušintuvo	3,6 l (7,7 pint.)
Kelių greičių nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžė su aušintuvu (papildoma įranga)	5,2 l (11 pint.)
Pagerinta atmušimo kultuvo pavarų dėžė (jeigu įrengta)	0,2 l (6,75 oz)
Pirminio tarpinio veleno pavarų dėžė (fiksuoto greičio)	1,9 l (2,04 kvort.)
Krovimo sraigto pavarų dėžė	3,8 l (4 kvort.)
Dviejų greičių kuliamosios pavarų dėžė	4,7 l (5 kvort.)

Tęsinys sekančiame puslapyje

Charakteristikos	
Variklio pavarų dėžė su perdavimo mechanizmu	51 l (54 kvort.)
Hidraulinis / hidrostatinis bakas	47 l (50 kvort.)

[a]*Itin svarbu palaikyti tinkamą variklio alyvos lygį. Visada atlikdami priežiūrą įsitikinkite, kad alyvos lygis ant lygio matuoklio yra reikiamoje vietoje.*

Oro kompresorius (jei įrengtas)		
Rezervuaro dydis	60 l (16 gal)	
Didžiausias rezervuaro slėgis	827 kPa (8,27 bar) (120 psi)	
Oro kompresoriaus srautas	Mažas tuščiosios eigos greitis	250 l/min. (8,8 pėd.³/min.)
	Didelės tuščios eigos apsukos	450 l/min. (15,8 pėd.³/min.)

OUO6075,00046E6 -26-28MAR17-3/3

Matmenys (S760 ir S770)

PASTABA: Matmenys yra apytikriai ir jie keičiami be įspėjimo.

Matmuo	S760	S770
A	10,46 m (34 ft 3 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) iškrovimo sraigtu	Netaikoma
	11,00 m (36 ft 1 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) iškrovimo sraigtu 12,11 m (39 ft 7 in) su 7,90 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 12,87 m (42 ft 2 in) su 8,70 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu	
B	9,10 m (29 ft 9 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu 9,91 m (32 ft 5 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu	
C	8,51 m (27 ft 9 in)	
D	4,66–4,94 m (15 ft 3 in – 16 ft 2 in) su 10 572 l (300 bu) dangčiais	
E	4,51–4,80 m (14 ft 8 in – 15 ft 8 in) švarių grūdų krovimo sraigtas	
F	4,04–4,32 m (13 ft 3 in – 14 ft 2 in) su 10 572 l (300 bu) ilginimo elementais	
G	3,79–4,07 m (12 ft 4 in – 13 ft 4 in)	
H	3,68–3,97 m (12 ft 1 in – 13 ft 0 in)	
I	0,69 m (2 ft 3 in)	
J	3,52 m (11 ft 6 in)	
K	6,95 m (22 ft 8 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) iškrovimo sraigtu	Netaikoma
	8,03 m (26 ft 4 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) iškrovimo sraigtu 9,13 m (29 ft 10 in) su 7,90 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 9,89 m (32 ft 4 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu	
L	4,55–4,83 m (14 ft 9 in – 15 ft 9 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) iškrovimo sraigtu	Netaikoma
	4,77–5,06 m (15 ft 7 in – 16 ft 6 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) iškrovimo sraigtu 5,00–5,29 m (16 ft 4 in – 17 ft 4 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 5,27–5,55 m (17 ft 3 in – 18 ft 2 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu	
M	3,83–4,12 m (12 ft 6 in – 13 ft 5 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) iškrovimo sraigtu	Netaikoma
	4,13–4,42 m (13 ft 6 in–14 ft 5 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) iškrovimo sraigtu 4,28–4,56 m (14 ft 0 in – 14 ft 10 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 4,42–4,70 m (14 ft 5 in – 15 ft 4 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu	
N [a]	4,02–4,31 m (13 ft 2 in – 14 ft 1 in) su 5,6 m (18 ft 6 in) iškrovimo sraigtu	Netaikoma
	4,07–4,36 m (13 ft 4 in – 14 ft 3 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) iškrovimo sraigtu 4,39–4,67 m (14 ft 4 in – 15 ft 3 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 4,67–4,96 m (15 ft 3 in – 16 ft 3 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu	
O [b]	3,36–3,83 m (11 ft 0 in – 12 ft 6 in) galinės padangos	
P [b]	3,45–3,73 m (11 ft 3 in – 12 ft 2 in) priekinės padangos	

[a]*Matmuo išmatuotas 1,22 m (4 ft) nuo grūdų išpylimo vietos. Jis atlieka iškrovimo sraigto funkciją sucentruojant virš grūdų priekabos.*
[b]*Dėl skirtingų padangų konfigūracijų, eilių tarpų, ašies konfigūracijų, ratų iškyšų, ašies padėčių ir ašių tipų mašinos plotis gali būti skirtingas. Lentelėje pateikti matavimai yra mažiausiems ir didžiausiems pločiams. Išsamesnės pločio informacijos ieškokite, konsultuodamiesi su John Deere oficialiu atstovu.*

OUO6075,000464A -26-09MAR17-1/1

Matmenys (S770 HillMaster™)

PASTABA: Matmenys yra apytikriai ir jie keičiami be įspėjimo.

Matmuo	S770 HillMaster™
A	11,00 m (36 ft 1 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) iškrovimo sraigtu 12,11 m (39 ft 7 in) su 7,90 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 12,87 m (42 ft 2 in) su 8,70 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu
B	9,10 m (29 ft 9 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu 9,91 m (32 ft 5 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu
C	8,51 m (27 ft 9 in)
D	4,66–4,90 m (15 ft 3 in – 16 ft 1 in) su 10 572 l (300 bu) dangčiais
E	4,51–4,76 m (14 ft 8 in – 15 ft 6 in) švarių grūdų krovimo sraigtas
F	4,04–4,28 m (13 ft 3 in – 14 ft 0 in) su 10 572 l (300 bu) ilginimo elementais
G	3,79–4,03 m (12 ft 4 in – 13 ft 2 in)
H	3,68–3,92 m (12 ft 1 in – 12 ft 9 in)
I	0,69 m (2 ft 3 in)
J	3,52 m (11 ft 6 in)
K	8,03 m (26 ft 4 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) iškrovimo sraigtu 9,13 m (29 ft 10 in) su 7,90 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 9,89 m (32 ft 4 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu
L	4,77–5,02 m (15 ft 7 in – 16 ft 5 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) iškrovimo sraigtu 5,00–5,25 m (16 ft 4 in – 17 ft 2 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 5,27–5,51 m (17 ft 3 in – 18 ft 1 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu
M	4,13–4,38 m (13 ft 6 in – 14 ft 4 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) iškrovimo sraigtu 4,28–4,52 m (14 ft 0 in – 14 ft 8 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 4,42–4,66 m (14 ft 5 in – 15 ft 3 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu
N [a]	4,07–4,31 m (13 ft 4 in – 14 ft 1 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) iškrovimo sraigtu 4,39–4,63 m (14 ft 6 in – 15 ft 2 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 4,67–4,91 m (15 ft 3 in – 16 ft 1 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu
O [b]	3,36–3,39 m (11 ft 0 in – 11 ft 1 in) galinės padangos
P [b]	3,45–3,65 m (11 ft 3 in – 11 ft 10 in) priekinės padangos

[a]Matmuo išmatuotas 1,22 m (4 ft) nuo grūdų išpylimo vietos. Jis atlieka iškrovimo sraigto funkciją sucentruojant virš grūdų priekabos.
[b]Dėl skirtingų padangų konfigūracijų, eilių tarpų, ašies konfigūracijų, ratų iškyšų, ašies padėčių ir ašių tipų mašinos plotis gali būti skirtingas. Lentelėje pateikti matavimai yra mažiausiems ir didžiausiems pločiams. Išsamesnės pločio informacijos ieškokite, konsultuodamiesi su John Deere oficialiu atstovu.

OUO6075,000464B -26-09MAR17-1/1

Matmenys (S780, S785 ir S790)

PASTABA: Matmenys yra apytikriai ir jie keičiami be įspėjimo.

Matmuo	S780, S785 ir S790
A	11,00 m (36 ft 1 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) iškrovimo sraigtu 12,11 m (39 ft 7 in) su 7,90 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 12,87 m (42 ft 2 in) su 8,70 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu
B	9,10 m (29 ft 9 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu 9,91 m (32 ft 5 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu
C	8,51 m (27 ft 9 in)
D	4,66–4,94 m (15 ft 3 in – 16 ft 2 in) su 14 096 l (400 bu) dangčiais
E	4,51–4,80 m (14 ft 8 in – 15 ft 8 in) švarių grūdų krovimo sraigtas
F	4,29–4,58 m (14 ft 1 in – 15 ft 0 in) su 14 096 l (400 bu) ilginimo elementais
G	3,79–4,07 m (12 ft 4 in – 13 ft 4 in)
H	3,68–3,97 m (12 ft 1 in – 13 ft 0 in)
I	0,69 m (2 ft 3 in)
J	3,52 m (11 ft 5 in)
K	8,03 m (26 ft 4 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) iškrovimo sraigtu 9,13 m (29 ft 10 in) su 7,90 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 9,89 m (32 ft 4 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu
L	4,77–5,06 m (15 ft 7 in – 16 ft 6 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) iškrovimo sraigtu 5,00–5,29 m (16 ft 4 in – 17 ft 4 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 5,27–5,55 m (17 ft 3 in – 18 ft 2 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu
M	4,13–4,42 m (13 ft 6 in–14 ft 5 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) iškrovimo sraigtu 4,28–4,56 m (14 ft 0 in – 14 ft 10 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 4,42–4,70 m (14 ft 5 in – 15 ft 4 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu
N [a]	4,07–4,36 m (13 ft 4 in — 14 ft 3 in) su 6,9 m (22 ft 5 in) iškrovimo sraigtu 4,39–4,67 m (14 ft 4 in – 15 ft 3 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 4,67–4,96 m (15 ft 3 in – 16 ft 3 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu
O [b]	3,36–3,83 m (11 ft 0 in – 12 ft 6 in) galinės padangos
P [b]	3,45–3,73 m (11 ft 3 in – 12 ft 2 in) priekinės padangos

[a] Matmuo išmatuotas 1,22 m (4 ft) nuo grūdų išpylimo vietos. Jis atlieka iškrovimo sraigto funkciją sucentruojant virš grūdų priekabos.
[b] Dėl skirtingų padangų konfigūracijų, eilių tarpų, ašies konfigūracijų, ratų iškyšų, ašies padėčių ir ašių tipų mašinos plotis gali būti skirtingas. Lentelėje pateikti matavimai yra mažiausiems ir didžiausiems pločiams. Išsamesnės pločio informacijos ieškokite, konsultuodamiesi su John Deere oficialiu atstovu.

OUO6075,000464C -26-09MAR17-1/1

Matmenys (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ir S790 HillMaster™)

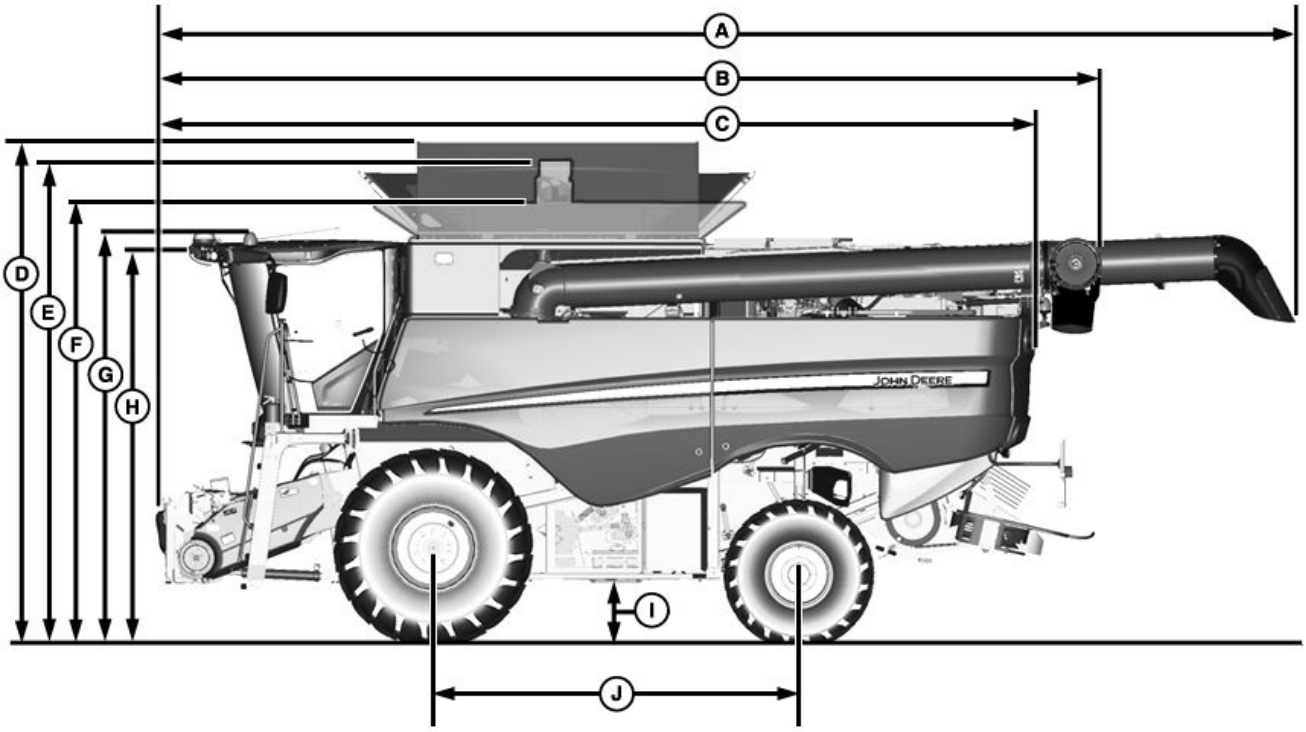
PASTABA: Matmenys yra apytikriai ir jie keičiami be įspėjimo.

Matmuo	S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ir S790 HillMaster™
A	11,00 m (36 ft 1 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) iškrovimo sraigtu 12,11 m (39 ft 7 in) su 7,90 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 12,87 m (42 ft 2 in) su 8,70 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu
B	9,10 m (29 ft 9 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu 9,91 m (32 ft 5 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) automatiškai užlenkiamu sraigtu
C	8,51 m (27 ft 9 in)
D	4,66–4,90 m (15 ft 3 in – 16 ft 1 in) su 14 096 l (400 bu) dangčiais
E	4,51–4,76 m (14 ft 8 in – 15 ft 6 in) švarių grūdų krovimo sraigtas
F	4,29–4,54 m (14 ft 1 in – 14 ft 9 in) su 14 096 l (400 bu) ilginimo elementais
G	3,79–4,03 m (12 ft 4 in – 13 ft 2 in)
H	3,68–3,92 m (12 ft 1 in – 12 ft 9 in)
I	0,69 m (2 ft 3 in)
J	3,52 m (11 ft 6 in)
K	8,03 m (26 ft 4 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) iškrovimo sraigtu 9,13 m (29 ft 10 in) su 7,90 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 9,89 m (32 ft 4 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu
L	4,77–5,02 m (15 ft 7 in – 16 ft 5 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) iškrovimo sraigtu 5,00–5,25 m (16 ft 4 in – 17 ft 2 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 5,27–5,51 m (17 ft 3 in – 18 ft 1 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu
M	4,13–4,38 m (13 ft 6 in – 14 ft 4 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) iškrovimo sraigtu 4,28–4,52 m (14 ft 0 in – 14 ft 8 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 4,42–4,66 m (14 ft 5 in – 15 ft 3 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu
N [a]	4,07–4,31 m (13 ft 4 in – 14 ft 1 in) su 6,9 m (22 ft 6 in) iškrovimo sraigtu 4,39–4,63 m (14 ft 4 in – 15 ft 2 in) su 7,9 m (26 ft 0 in) iškrovimo sraigtu 4,67–4,91 m (15 ft 3 in – 16 ft 1 in) su 8,7 m (28 ft 6 in) iškrovimo sraigtu
O [b]	3,36–3,39 m (11 ft 0 in – 11 ft 1 in) galinės padangos
P [b]	3,45–3,65 m (11 ft 3 in – 11 ft 10 in) priekinės padangos

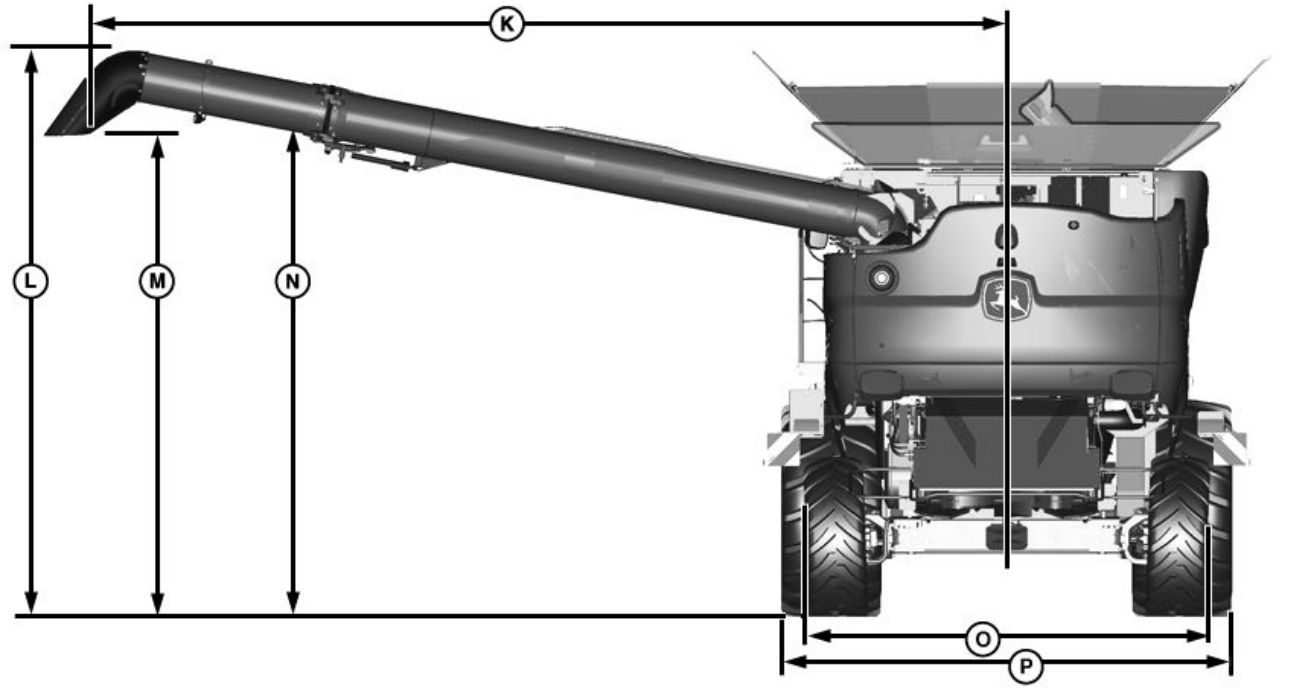
[a]Matmuo išmatuotas 1,22 m (4 ft) nuo grūdų išpylimo vietos. Jis atlieka iškrovimo sraigto funkciją sucentruojant virš grūdų priekabos.
[b]Dėl skirtingų padangų konfigūracijų, eilių tarpų, ašies konfigūracijų, ratų iškyšų, ašies padėčių ir ašių tipų mašinos plotis gali būti skirtingas. Lentelėje pateikti matavimai yra mažiausiems ir didžiausiems pločiams. Išsamesnės pločio informacijos ieškokite, konsultuodamiesi su John Deere oficialiu atstovu.

OUO6075,000464D -26-09MAR17-1/1

Matmenų orientyrai



H107111 —UN—28FEB13



H107112 —UN—28FEB13

OUO6075,00013F5 -26-28FEB13-1/1

Viso korpuso vibracija

Pagreičio, veikiančio visą korpusą, svorinis kvadratinis vidurkis yra ribose nuo 0,51 iki 0,73 m/s ^{2} (pamatuota tipine mašina atliekant tipines operacijas ir analizuota pagal ISO 2631). Atliekant tas pačias operacijas, rankų vibracijos svorinis kvadratinis vidurkis buvo mažesnis nei 2,5 m/s ^{2} (analizuota pagal ISO 5349). Šios pagreičio reikšmės priklauso nuo dirvos grublėtumo, kombaino darbo greičio, operatoriaus patirties, svorio ir vairavimo įpročių.

OUO6075,0000AA6 -26-17NOV10-1/1

Garso lygis

A masės garso slėgio lygiai operatoriaus kabinos viduje yra diapazone nuo 72,8–77,0 dB(A), kaip buvo išmatuoti tipiškose mašinose pagal ISO 5131. Garso slėgio lygis priklauso nuo variklio apsukų, kuliamosios parametrų, lauko ir augalų sąlygų bei naudojamos pjaunamosios platformos tipo.

OUO6075,0000AA7 -26-22MAR11-1/1

Saugumo taisyklės instaliuojant elektros ir elektroninius prietaisus ir/arba mazgus

Mašinoje sumontuoti elektroniniai elementai, kurių veiklai gali daryti poveikį kitų įtaisų elektromagnetinė spinduliuotė. Norėdami išvengti šios įtakos, laikykitės toliau pateiktų saugos taisyklių:

Jei mašinoje vėliau buvo įrengti elektriniai arba elektroniniai prietaisai ir prijungti prie kompiuterinės sistemos, naudotojas turi pats patikrinti, ar įrengimas nedaro poveikio elektronikos arba kitoms sistemos detalėms. Tai ypač taikoma tokiems įrenginiams, kaip:

- ploto skaitikliui
- asmeniniam kompiuteriui
- GPS (visuotinė padėties nustatymo sistema) imtuvui

Atkreipkite dėmesį į tai, kad vėliau įrengti elektriniai/elektroniniai prietaisai turi atitikti EMC 89/336/EEB direktyvą ir turėti atžymą CE.

Jei mobiliojo ryšio sistemos (pvz. radijo ryšys, telefonas) įmontuojamos vėliau, jos turi atitikti toliau nurodytus papildomus reikalavimus:

- Įrengti galima tik valstybinius nuostatus atitinkančius prietaisus su patvirtinimu (pvz. BZT patvirtinimu Vokietijoje);
- Prietaisas turi būti įmontuotas taip, kad būtų saugu juo naudotis.
- Nešiojamus arba mobiliuosius prietaisus transporto priemonėje galima naudoti tik tada, kai jie prijungti prie pritvirtintos lauko antenos;
- Siųstuvai turi būti įmontuoti atskirai nuo mašinos elektronikos;
- Antena turi būti profesionaliai sumontuota ir tinkamai įžeminta sujungiant su traktoriaus korpusu.

Laidai, instaliacija ir didžiausia leistina srovė turi būti nurodyta mašinos gamintojo instrukcijose.

OUO6075,0000AA8 -26-17NOV10-1/1

ES atitikties deklaracija

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

Mašinos tipas: Kombainai

Modelis (-iai): S760, S770, S770 HillMaster™ , S780, S780 HillMaster™, S785, S785 HillMaster™, S790 ir S790 HillMaster™

atitinka visas šių direktyvų taikomas nuostatas ir pagrindinius reikalavimus:

DIREKTYVA	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Mašinų direktyva	2006/42/EB	Savarankiškai atliktas sertifikavimas pagal Direktyvos 5 straipsnį
Elektromagnetinio suderinamumo direktyva	2014/30/ES	Savarankiškai atliktas sertifikavimas pagal II direktyvos priedą

Europos Bendrijoje parengti techninių dokumentų bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Vokietija

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.

Deklaravimo vieta: Zweibruecken, Germany

Deklaravimo data: 2016 m. liepos 1 d.

Gamykla: John Deere Werk Zweibruecken, Zweibruecken, Germany (Vokietija)

Vardas, pavardė: Dr. inž. Martin Büermann

Pareigos: Kombainų techninio skyriaus vadovas, 2 regionas

DXCE01 —UN—28APR09

CE

HILLMASTER yra Deere & Company prekių ženklas

OUO6075,0004650 -26-07JUN17-1/1

Eurazijos ekonominė sąjunga

Ši informacija taikoma tik gaminiams, turintiems Eurazijos ekonominės sąjungos šalių narių EAC atitikties ženklą.

Gamintojas:
Deere & Company, Moline, Ilinojus, JAV.

Eurazijos ekonominės sąjungos įgalioto atstovo vardas ir pavardė:
Ribotos atsakomybės bendrovė
“John Deere Rus”

Įgalioto atstovo adresas:
142050, Rusija, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye “Warehouse 104”, Building 2

Dėl techninės pagalbos kreipkitės į pardavėją.

EAC

EAC ženklinimas

Pagaminimo data nurodoma gaminio ženklinimu ant arba šalia gamyklinio numerio lentelės.

TS1738 —UN—26APR16

DX,EAC -26-27APR16-1/1

Numatomas mašinos eksploatavimo laikas

Ši mašina sukonstruota ir pagaminta ilgam produktyviam darbui, tačiau faktiškai pasiekiamas eksploatavimo laikas priklauso nuo visos eilės veiksnių, nuo darbo sąlygų sudėtingumo bei nuo tinkamos rekomenduojamos priežiūros vykdymo. (Žiūrėti šios instrukcijos tech. priežiūros skyrių.)

Periodiškai tikrinkite ir apžiūrėkite mašiną kartu su John Deere įgaliotu atstovu. Apžiūros metu galite gauti rekomendacijų, kaip vykdyti tech. priežiūrą, komponentų remontą, pilną modernizavimą ar pakeitimą, arba kaip eksploatavimo pabaigoje mašiną išimti iš eksploatacijos. (Žr. atskirą šios instrukcijos eksploatavimo nutraukimo skyrių, kuriame pateikiama informacija apie mašinos komponentų utilizavimą ir perdirbimą.)

Nereikėtų mašinos eksploatuoti, jei trūksta su sauga susijusių komponentų, arba jei reikia tech. priežiūros. Visus trūkstamus ar sugadintus komponentus, įskaitant ir saugos ženklus, prieš eksploatavimą reikėtų suremontuoti arba pakeisti.

DX,MACH,DESIGN,LIFE -26-14SEP15-1/1

Fluorintos šiltnamio efektą sukeliančios dujos

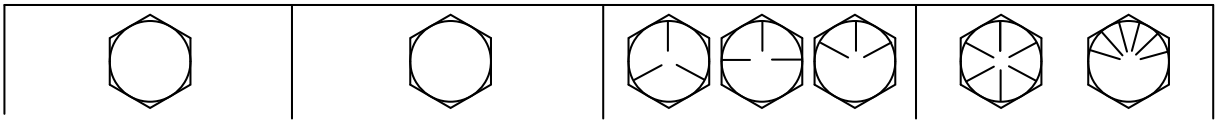
Oro kondicionavimo sistemoje yra fluorintų šiltnamio efektą sukeliančių dujų (F-dujų)	
F dujų tipas:	R-134a
F-dujų masė (kg):	2,7
CO_2 ekvivalentas (metrinėmis tonomis):	3,86
Pasaulinio atšilimo potencialas (GWP):	1430

PASTABA: Kabinos šaldytuvas (jei įrengtas) turi apie 0,040 kg šaldymo medžiagos.

OUO6075,00045E8 -26-21FEB17-1/1

Vienodo colinio varžto ir sraigto sukimo momento dydžiai

TS1671 —UN—01MAY03



Varžtas ar varžto dydis	1 SAE klasė				SAE klasė 2[a]				5. 5.1 arba 5.2 SAE klasė				8 ar 8.2 SAE klasė			
	Suteptas[b]		Sausas[c]		Suteptas[b]		Sausas[c]		Suteptas[b]		Sausas[c]		Suteptas[b]		Sausas[c]	
	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	Nm	lb.-ft.														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Išvardintos sukimo momento reikšmės skirtos tik bendram naudojimui, pagrįstam varžto ar sraigto tvirtumu. NENAUDOKITE šių reikšmių, jei konkrečiam naudojimui nurodyta kitokia sukimo momento reikšmė ar veržimo procedūra. Apie plastmasinių tarpiklių ar banguotų plieninių kontrveržlių, nerūdijančio plieno tvirtinimo detalių ar veržlių ant U- formos varžtų specialų panaudojimą žr. priveržimo instrukcijose. Nukerpamieji varžtai sukonstruoti, kad nutrūktų, viršijus nustatytą apkrovą. Visada keiskite nukerpamus varžtus kitais atitinkamos rūšies varžtais.

Tvirtinimo detales keiskite tokiomis pačiomis ar geresnės markės detalėmis. Jei naudojamos geresnės markės tvirtinimo detalės, jas reikia priveržti iki originalaus tvirtumo. Užtikrinkite, kad būtų švarūs tvirtinimo detalių sriegiai ir kad tinkamai pradėtumėte sukti sriegį. Kai galima, paprastas ar cinku plakiruotas tvirtinimo detales, išskyrus kontrveržles, ratų varžtus ar ratų veržles, sutepkite alyva, jei konkrečiu atveju nėra kt. nurodymų.

[a] 2 klasė taikoma varžtams su šešiakampe galvute (ne šešiabriauniams varžtams) iki 6 colių (152 mm) ilgio. 1 klasė taikoma šešiabriauniams varžtams su galvute virš 6 colių (152 mm) ilgio ir visų tipų bet kokio ilgio varžtams ir sraigtams.

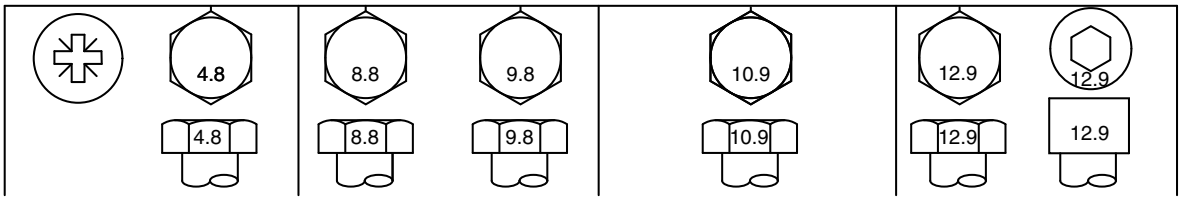
[b] "Suteptas" reiškia suteptas tepalu/alyva, pvz., variklio alyva; tvirtinimo detalės padengtos fosfato ir alyvos sluoksniu, arba 7/8 col. ir ilgesnės tvirtinimo detalės padengtos plonu JDM F13C, F13F ar F13J cinko sluoksniu.

[c] "Sausas" reiškia lygus ar plakiruotas cinku be jokio tepimo, arba 1/4 iki 3/4 col. tvirtinimo detalės plakiruotos JDM F13B, F13E ar F13H cinko sluoksniu.

DX,TORQ1 -26-12JAN11-1/1

Metrinių varžtų ir sraigtų sukimo momento reikšmės

TS1670 —UN—01MAY03



Varžtas ar varžto dydis	4.8 klasė				8.8 ar 9.8 klasė				10.9 klasė				12.9 klasė			
	Suteptas[a]		Sausas[b]		Suteptas[a]		Sausas[b]		Suteptas[a]		Sausas[b]		Suteptas[a]		Sausas[b]	
	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	Nm	lb.-ft.														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Išvardintos sukimo momento reikšmės skirtos tik bendram naudojimui, pagrįstam varžto ar sraigto tvirtumu. NENAUDOKITE šių reikšmių, jei konkrečiam naudojimui nurodyta kitokia sukimo momento reikšmė ar veržimo procedūra. Apie specialų nerūdijančio plieno tvirtinimo detalių ar veržlių ant U-formos varžtų naudojimą žr. priveržimo instrukcijose. Priveržkite plastmasinį tarpiklį ar banguotas plienines kontrveržles sukdami veržlę iki lentelėje nurodyto nominalaus sukimo momento, jei specialiam naudojimui nėra kitokio nurodymo.

Nukerpamieji varžtai sukonstruoti, kad nutrūktų, viršijus nustatytą apkrovą. Visada keiskite nukerpamuosius varžtus kitais panašių savybių varžtais. Tvirtinimo detales keiskite tokios pačios ar geresnės kokybės klasės detalėmis. Jei naudojamos geresnės kokybės klasės tvirtinimo detalės, jas reikia priveržti iki originalaus tvirtumo. Užtikrinkite, kad būtų švarūs tvirtinimo detalių sriegiai ir kad tinkamai pradėtumėte sukti sriegį. Kai galima, paprastas ar cinku plakiruotas tvirtinimo detales, išskyrus kontrveržles, ratų varžtus ar ratų veržles, sutepkite alyva, jei konkrečiu atveju nėra kt. nurodymų.

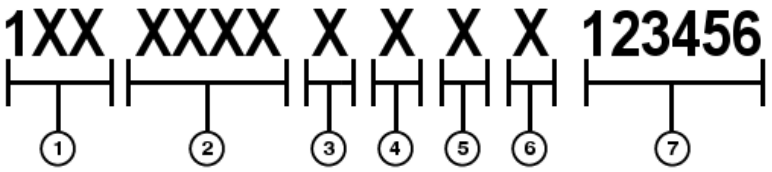
[a] "Suteptas" reiškia suteptas tepalu/alyva, pvz., variklio alyva; tvirtinimo detalės padengtos fosfato ir alyvos sluoksniu, ar M20 ir ilgesnės tvirtinimo detalės padengtos plonu JDM F13C, F13F ar F13J cinko sluoksniu.
[b] "Sausas" reiškia lygus arba plakiruotas cinku be jokio tepimo, arba M6 iki M18 tvirtinimo detalės plakiruotos plonu JDM F13B, F13E ar F13H cinko sluoksniu.

DX,TORQ2 -26-12JAN11-1/1

Mašinos identifikaciniai numeriai

Mašinos gamyklinių numerių paaiškinimas

H105725 —UN—22AUG12



1	Gamintojo kodas	Žemės ūkio technikos gamyklos	
		CQ - John Deere Horizontina H0 - John Deere Harvester Works JZ - John Deere Domodedovo KM - Machinenfabrik Kemper GmbH & Co. KG PY - John Deere India Pvt. Ltd	SA - SABO Maschinenfabrik GmbH YC - John Deere (Jiamusi) Agricultural Machinery Co., Ltd. YH - John Deere (Harbin) Agriculture Machinery Co., Ltd Z0 - John Deere Werke Zweibrucken
2	Mašinos modelio identifikatorius		
3	Modelio identifikatoriaus papildomi simboliai Mašinos konfigūracijos kodas Papildoma informacija apie mašiną		Pavyzdys: N, T, W ir t. t.
4	Kontrolinė raidė		Pavyzdys: A, B, C, D ir t. t.
5	Gamybos metai		Žr. gamybos metų kodų lentelę
6	Papildoma informacija		
7	Gamybinis serijos numeris		Pavyzdys: 000001, 000127 ir t. t.

Pagaminimo metų kodas							
Metai	**Kodas**	**Metai**	**Kodas**	**Metai**	**Kodas**	**Metai**	**Kodas**
2008	8	2018	J	2028	W	2038	8
2009	9	2019	K	2029	X	2039	9
2010	A	2020	L	2030	Y	2040	A
2011	B	2021	M	2031	1	2041	B
2012	C	2022	N	2032	2	2042	C
2013	D	2023	P	2033	3	2043	D
2014	E	2024	R	2034	4	2044	E
2015	F	2025	S	2035	5	2045	F
2016	G	2026	T	2036	6	2046	G
2017	H	2027	V	2037	7	2047	H

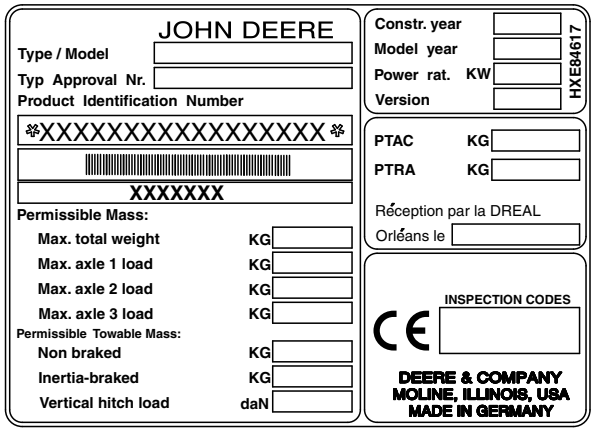
OUO6075,000431C -26-29JUN16-1/1

Identifikacijos numeriai

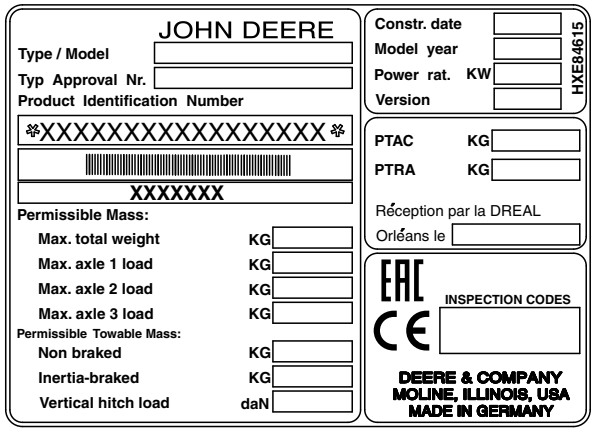
Jūsų mašina turi šias įvairias identifikacijos plokšteles. Plokštelėse įspaustomis raidėmis ir skaičiais paženklinama detalė ar blokas. VISI šie ženklai reikalingi užsakant atsargines dalis arba identifikuojant mašiną ar jo detalę, bet kurios John Deere gaminių rėmimo programos metu. Taip pat jų reikia tam atvejui, jei jūsų mašina būtų pavogta, nes šie duomenys padėtų ją surasti. TIKSLIAI įrašykite šias raides į pateiktus langelius kiekvienoje iliustracijoje.

OUO6075,0000BE0 -26-04MAY11-1/1

Mašinos identifikacinė plokštelė



Mašinos identifikacinės plokštelės pavyzdys



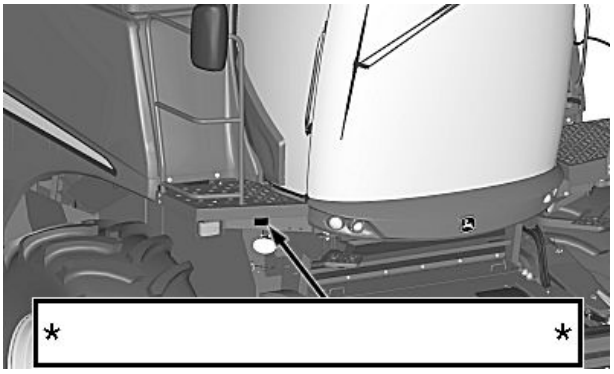
Mašinos identifikacinės plokštelės pavyzdys

PASTABA: Mašinos identifikacinė plokštelė skiriasi atsižvelgiant į tai, kur mašina pristatoma. Raskite mašinos identifikacinę plokštelę ir palyginkite su čia parodyta informacija.

OUO6075,0001877 -26-08JUL14-1/1

Mašinos identifikacinės plokštelės vieta

Yra kabinos turėklų nusileidimo vietos dešinėje pusėje.



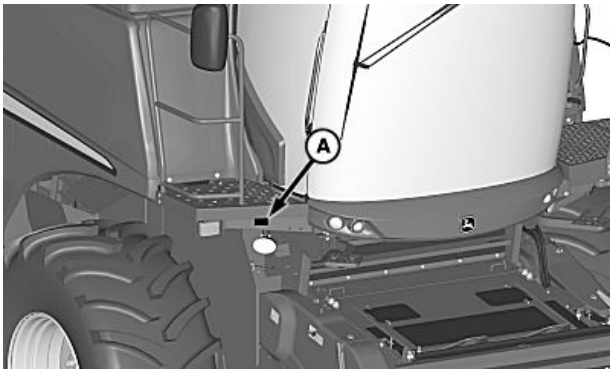
OUO6075,0000BE1 -26-04MAY11-1/1

Eurazijos ekonominės sąjungos atitikties etiketės vieta

PASTABA: Ši informacija taikoma tik gaminiams, turintiems Eurazijos ekonominės sąjungos šalių narių EAC atitikties ženklą.

Atitikimo etiketė (A) yra kabinos turėklų nusileidimo vietos dešiniojoje pusėje.

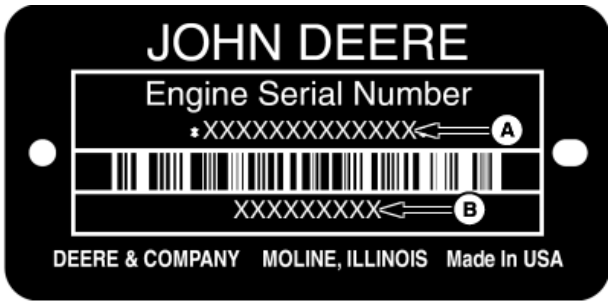
A—Atitikties etiketė



OUO6075,00041B8 -26-12NOV15-1/1

Variklio serijos numerio interpretavimas

Visi varikliai pažymėti 13 skaitmenų John Deere variklio serijos numerius, kuriuo nurodoma variklį pagaminusi gamykla, variklio modelis ir 6 skaitmenų eilės numeris.



H112201 —UN—06NOV14

Variklio serijos numerio plokštės pavyzdys

Variklio serijos numeris (A)

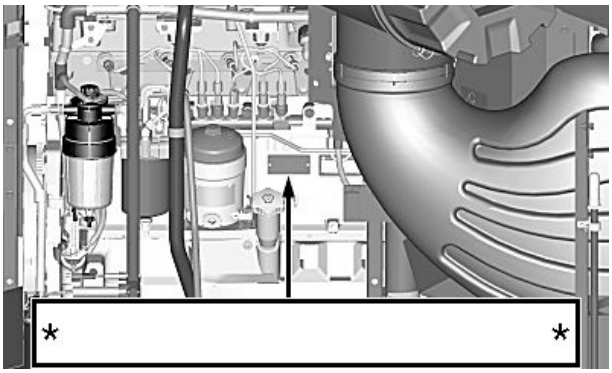
9,0 l pavyzdys (RG6090U123456)	13,5 l pavyzdys (RG6135U123456)
RG ..... Variklį pagaminusios gamyklos kodas	RG ..... Variklį pagaminusios gamyklos kodas
• RG ..... Waterloo, Iowa, JAV	• RG ..... Waterloo, Iowa, JAV
6090 ..... Cilindrų skaičius ir bendrasis tūris	6135 ..... Cilindrų skaičius ir bendrasis tūris
• 6090 ..... 6 cilindrai, 9,0 litrai	• 6135 ..... 6 cilindrai, 13,5 litro
U ..... Sklaidos sertifikatas	U ..... Sklaidos sertifikatas
• B ..... Nesertifikuotas • C ..... 1 pakopos / 1 etapo • D ..... 2 pakopos / II etapo • I ..... 3 pakopos / III A etapo • R ..... Laikinosios 4 pakopos / III B etapo • U arba V ..... Galutinės 4 pakopos / IV etapo	• B ..... Nesertifikuotas • C ..... 1 pakopos / 1 etapo • D ..... 2 pakopos / II etapo • I ..... 3 pakopos / III A etapo • R ..... Laikinosios 4 pakopos / III B etapo • U arba V ..... Galutinės 4 pakopos / IV etapo
123456 ..... Variklio serijos numeris	123456 ..... Variklio serijos numeris

Variklio modelio numeris (B)

9,0 l pavyzdys (6090HFC09)	13,5 l pavyzdys (6135HFC09)
H ..... Variklio įsiurbimas	H ..... Variklio įsiurbimas
• D ..... Savaiminis įsiurbimas • T ..... Turbokompresorinis • A ..... Turbokompresorinis, papildomai aušinamas oru ir aušinimo skysčiu • H ..... Turbokompresorinis, papildomai aušinamas oru ir oru • S ... Turbokompresorinis, papildomai aušinamas oru ir jūros vandeniu	• D ..... Savaiminis įsiurbimas • T ..... Turbokompresorinis • A ..... Turbokompresorinis, papildomai aušinamas oru ir aušinimo skysčiu • H ..... Turbokompresorinis, papildomai aušinamas oru ir oru • S ... Turbokompresorinis, papildomai aušinamas oru ir jūros vandeniu
F ..... Naudotojo tipas	F ..... Naudotojo tipas
• F ..... OEM (John Deere Power Systems) • XX .... Kitomis raidėmis žymimos John Deere įrangos gamybos vietos	• F ..... OEM (John Deere Power Systems) • XX .... Kitomis raidėmis žymimos John Deere įrangos gamybos vietos
C ..... Pramoniniai	C ..... Pramoniniai
• C ..... Pramoniniai • G ..... Bendrasis rinkinys	• C ..... Pramoniniai • G ..... Bendrasis rinkinys
09 ..... Variklio konfigūracija	09 ..... Variklio konfigūracija
• 09 ..... PSS (nuoseklieji turbokompresoriai, DOC/DPF ir SCR) • 94 ..... PVX (pavienis VGT turbokompresorius) • 95 ..... PSX (nuoseklieji turbokompresoriai ir išmetamųjų dujų apdorojimo sistema)	• 09 ..... PSS (nuoseklieji turbokompresoriai, DOC/DPF ir SCR) • 94 ..... PVX (pavienis VGT turbokompresorius) • 95 ..... PSX (nuoseklieji turbokompresoriai ir išmetamųjų dujų apdorojimo sistema)

OUO6075,00018D1 -26-06NOV14-1/1

Variklio serijos numeris (Tier 2 / II etapo)



A tipas

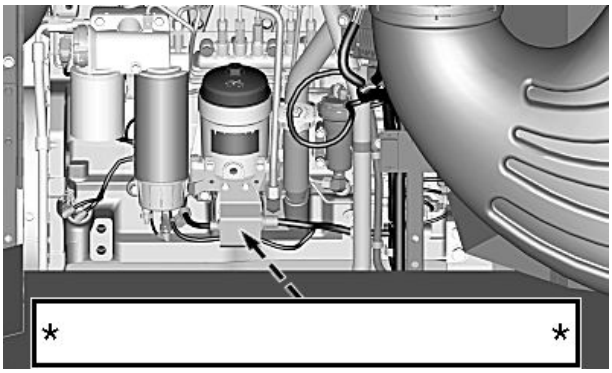
A tipas: yra variklio užpakalinėje dalyje.

B tipas

B tipas: yra variklio priekyje virš starterio.

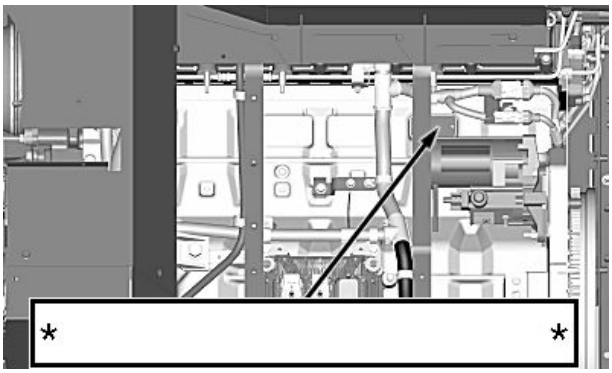
OUO6075,00044A4 -26-14NOV16-1/1

Variklio serijos numeris (Final Tier 4 / IV etapo)



A tipas

A tipas: yra variklio užpakalinėje dalyje.



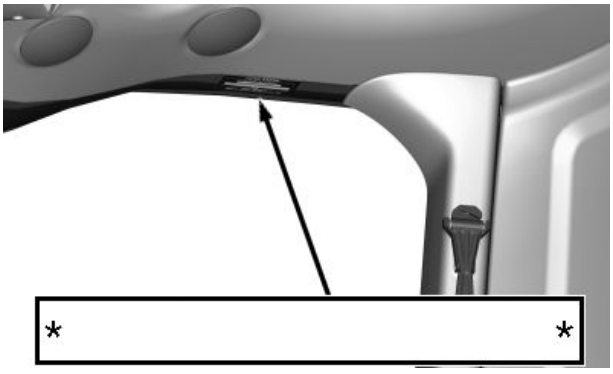
B tipas

B tipas: yra variklio priekyje virš starterio.

OUO6075,0004349 -26-06OCT16-1/1

Kabinos serijos numeris

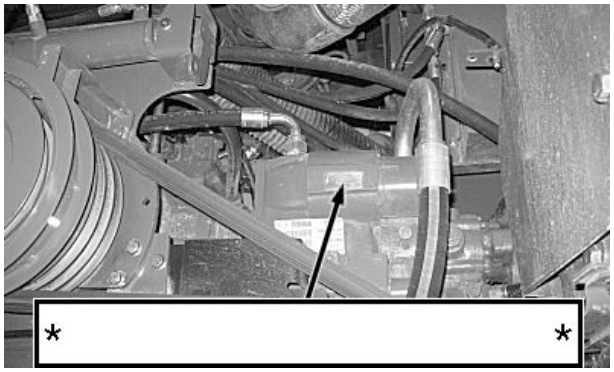
Kabinos gale, dešiniajame viršutiniame kampe.



OUO6075,0004716 -26-13APR17-1/1

Hidrostatinės pavaros bloko siurblys

Yra hidrostatinės pavaros siurblio šone.



H99421 —UN—14DEC10

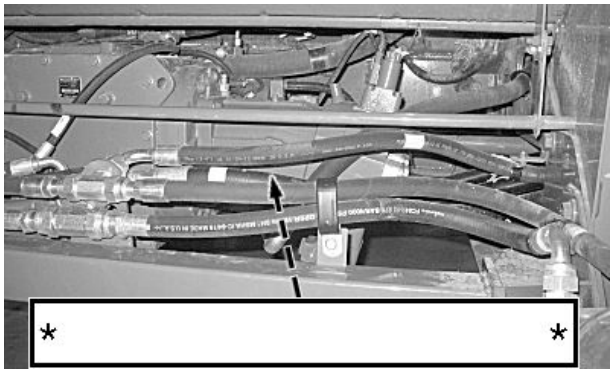
Parodytos mašinos su mechaniniu perjungimu ir perjungiamos mygtuku

OUO6075,0001059 -26-27FEB12-1/1

Hidrostatinės pavaros variklis

Mašinos su mechaniniu perjungimu ir perjungiamos mygtuku: yra hidrostatinės pavaros variklio viršutinėje pusėje.

ProDrive mašinos: yra hidrostatinės pavaros variklio apačioje.



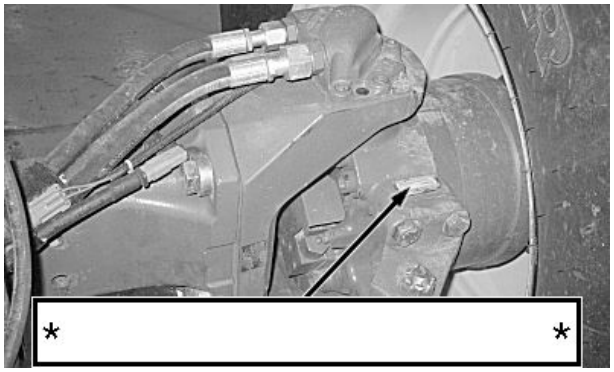
H99424 —UN—14DEC10

Parodyta ProDrive mašina

OUO6075,0001058 -26-27FEB12-1/1

Dviejų greičių keturiais varomaisiais ratais variklis

Yra keturių ratų pavaros variklio viršutinėje pusėje.

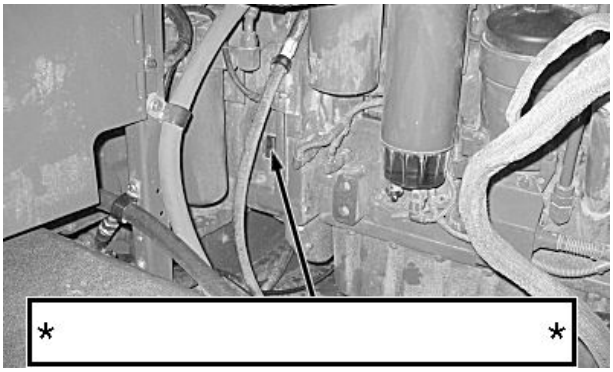


H99419 —UN—14DEC10

OUO6075,0000AF4 -26-14APR11-1/1

Variklio pavarų dėžė

Variklio pavarų dėžės užpakalinėje dalyje.

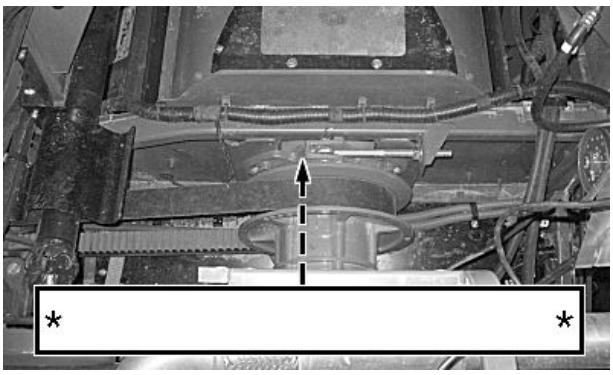


H99418 —UN—14DEC10

OUO6075,00046E7 -26-28MAR17-1/1

Rotoriaus pavarų dėžės gaubtas

Kairėje rotoriaus pavarų dėžės korpuso pusėje.



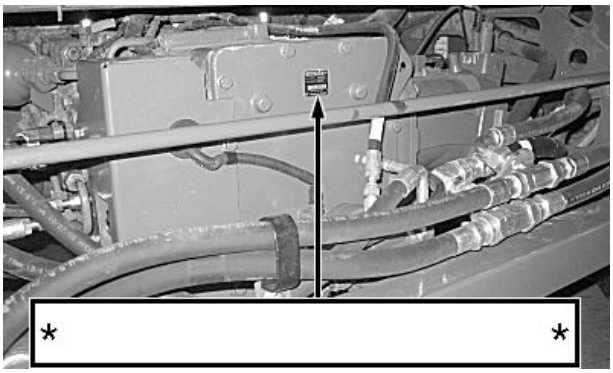
H99430 —UN—14DEC10

OUO6075,00046E8 -26-28MAR17-1/1

Transmisija

Mašinos su mechaniniu perjungimu ir perjungiamos mygtuku: yra transmisijos šone

ProDrive mašinos: yra transmisijos priekyje.



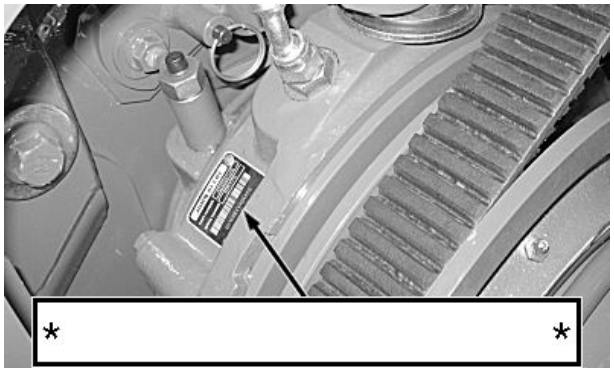
H99426 —UN—14DEC10

Parodyta ProDrive transmisija

OUO6075,0001056 -26-27FEB12-1/1

Nuožulniosios kameros reversinis mechanizmas

Yra ant nuožulniosios kameros reversinio mechanizmo viršuje.

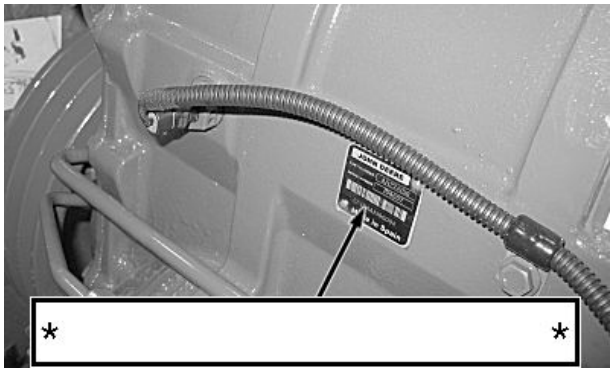


H99432 —UN—14DEC10

OUO6075,0000AF9 -26-14DEC10-1/1

Kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžė (jeigu įrengta)

Ant kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžės korpuso užpakalinės sienelės.

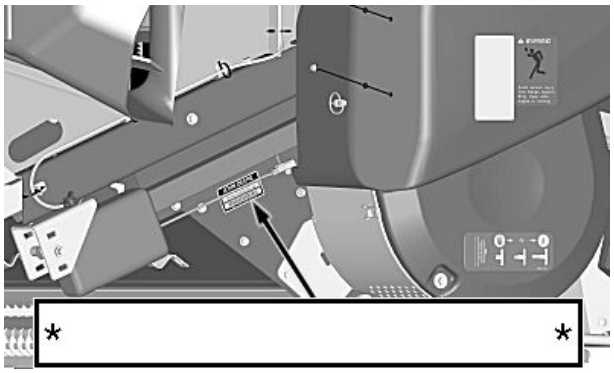


H99431 —UN—14DEC10

OUO6075,00046E9 -26-28MAR17-1/1

Smulkintuvas (jeigu įrengtas)

Yra smulkintuvo kairėje pusėje.

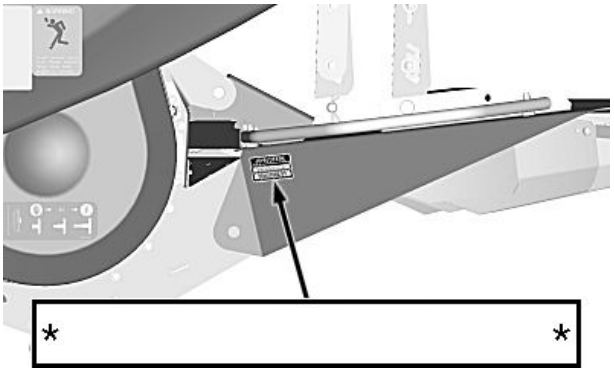


H101339 —UN—04MAY11

OUO6075,0000C27 -26-04MAY11-1/1

Mentės iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe, vidutinės ir Premium liekanos)

Yra mentės iškūlų nukreipimo skydelio kairėje pusėje.



H101340 —UN—04MAY11

OUO6075,0001820 -26-28MAY14-1/1

Modernus PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis (vidutinės ir Premium liekanos)

Yra PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio kairiojoje pusėje išplėstinio.

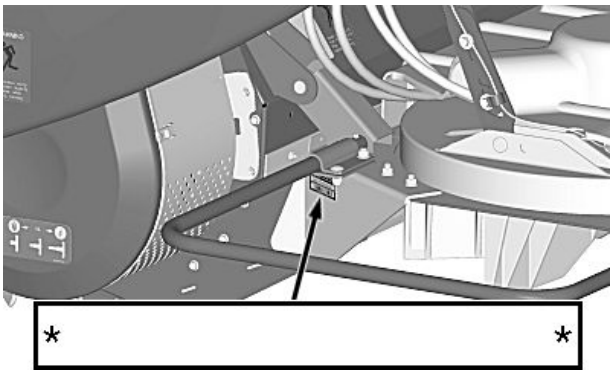
H101342 —UN—04MAY11

PowerCast yra “Deere & Company” prekių ženklas

OUO6075,0001821 -26-28MAY14-1/1

PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe likučiai)

Yra PowerCast iškūlų nukreipimo skydelio kairėje pusėje.



H101343 —UN—04MAY11

OUO6075,0000C2A -26-04MAY11-1/1

Kratytuvas (Deluxe likučiai)

Yra kratytuvo viduje dešinėje pusėje.

H101344 —UN—04MAY11

OUO6075,0000C2B -26-04MAY11-1/1

Nuosavybės teisių įrodymas

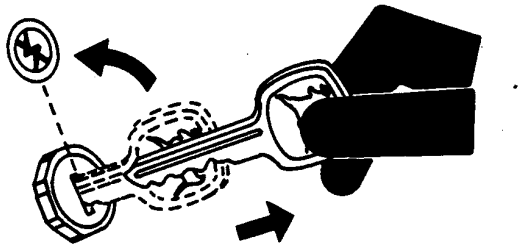
1. Aktualiausią visų gaminių ir komponentų serijinių numerių inventorizacijos aprašą laikykite saugioje vietoje.
2. Reguliariai patikrinkite, ar identifikacinės etiketės nepamestos ar nenuimtos. Praneškite tuoj pat apie bet kokius vagystės požymius įstatymų vykdytojams ir užsakykite etikečių diblikatus.
3. Jūs galite imtis ir kitų apsaugos priemonių:
   - Pažymėkite savo mašiną individualia numeravimo sistema
   - Padarykite spalvotas kiekvienos mašinos nuotraukas iš kelių padėčių

TS1680 —UN—09DEC03

DX,SECURE1 -26-18NOV03-1/1

Saugiai laikykite mašinas

1. Sumontuokite vandalams neprieinamus apsaugos prietaisus.
2. Palikus mašiną stovėti:
   - Nuleiskite įrenginius ant žemės
   - Ratus nustatykite į plačiausią padėtį, kad apkrova padidėtų
   - Ištraukite visus raktelius ir išimkite akumuliatorių baterijas
3. Statydami garažuose, didelius įrenginius statykite prie išėjimų ir užrakinkite sandėliavimo pastatus.
4. Statydami lauke, laikykite gerai apšviestoje ir aptvertoje teritorijoje.
5. Užsirašykite pastebėję ką nors įtartina ir tuoj pat praneškite įstatymo vykdytojams apie bet kokią vagystę.



TS230 —UN—24MAY89

6. Praneškite savo John Deere atstovui apie Jūsų nuostolius.

DX,SECURE2 -26-18NOV03-1/1

"John Deere" techninės priežiūros literatūra

Techninė informacija

Techninę informaciją galima įsigyti iš John Deere. Leidiniai gaunami spausdinti arba CD-ROM formatu.

Užsakymus galima atlikti naudojant vieną iš tokių dalykų, kaip:

- John Deere techninės informacijos knygynas: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Skambinkite 1-800-522-7448
- Susisiekite su John Deere įgaliotu atstovu

Galima gauti tokią informaciją, kaip:

DETALIŲ KATALOGUOSE pateikiami jūsų mašinai tiekiamų atsarginių detalių sąrašai ir trimačio vaizdo iliustracijos, kad būtų lengviau atpažinti tinkamas detales. Jie taip pat praverčia montuojant ir išmontuojant.

TS189 —UN—17JAN89

DX,SERVLIT -26-07DEC16-1/4

EKSPLOATAVIMO INSTRUKCIJOS, kuriose pateikiama saugos, eksploatavimo, priežiūros ir tech. priežiūros informacija.

TS191 —UN—02DEC88

DX,SERVLIT -26-07DEC16-2/4

TECHNINĖS INSTRUKCIJOS, kuriose pateikiama jūsų mašinos tech. priežiūros informacija. Jose taip pat pateikiamos specifikacijos, iliustruotos sumontavimo ir išmontavimo procedūros, hidraulinės alyvos tekėjimo schemos ir laidų sujungimo schemos. Kai kuriems gaminiams išleistos atskiros instrukcijos, kuriose pateikiama remonto ir diagnostikos informacija. Kai kuriems komponentams tokiems, kaip varikliai, išleistos atskiros komponentų techninės instrukcijos.

TS224 —UN—17JAN89

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,SERVLIT -26-07DEC16-3/4

MOKYMO PROGRAMOS, įskaitant penkias išsamias knygų serijas, detaliai pateikia pagrindinę informaciją, neskaitant gamintojo:

- Žemės ūkio pradžiamokslio serijas, apimančias ūkininkavimą ir vertimąsi gyvulininkyste.
- Ūkio verslo valdymo serijos leidiniuose nagrinėjamos "realaus pasaulio" problemos ir siūlomi praktiški sprendimai rinkodaros, finansų, įrangos pasirinkimo ir standartų atitikties srityse.
- Techninės priežiūros instrukcijų pagrinduose demonstruojama, kaip remontuoti ir prižiūrėti visureigių įrenginius.
- Mašinos eksploatavimo pagrindų instrukcijose aiškinama apie mašinos charakteristikas ir reguliavimą, kaip pagerinti mašinos eksploatacines savybes ir kaip išvengti bereikalingų darbų lauke.
- Kompaktiškų įrenginių instrukcijose pateikiami nurodymai apie tech. priežiūros atlikimą ir įrenginių priežiūrą iki 40 GTV arklio galių.

TS1663 —UN—10OCT97

DX,SERVLIT -26-07DEC16-4/4

"John Deere" tarnyba viskam pasiruošusi

John Deere atsarginės dalys

Jums nereikės gaišti laiko - John Deere personalas pasiruošęs greitai suteikti Jums pagalbą.

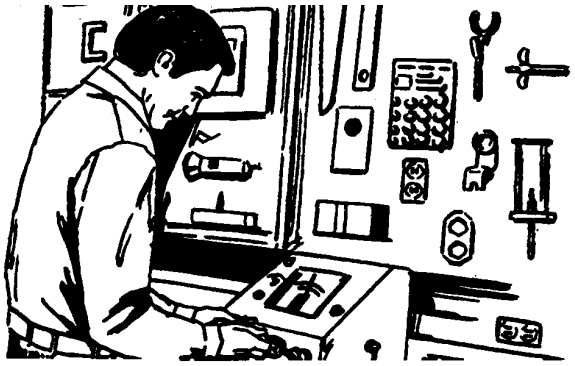
Mūsų sandėliuose laikoma gausybė plataus asortimento atsarginių dalių. Taigi mes visada esame pasiruošę jums padėti.

TS100 —UN—23AUG88

DX,IBC,A -26-04JUN90-1/1

Reikalingi įrankiai

Tikslieji įrankiai ir diagnostinė įranga padeda mūsų Techninio aptarnavimo departamento technikams greitai nustatyti ir pašalinti gedimus.. Taip taupydami jūsų laiką ir pinigus.



TS101 —UN—23AUG88

DX,IBC,B -26-04JUN90-1/1

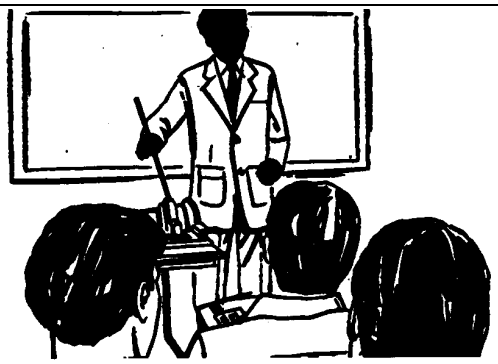
Gerai parengti technikai

John Deere klientų aptarnavimo srityje dirbantys technikai nuolat tobulinasi ir plečia savo žinias.

Mūsų mechanikai, lankydami nuolat rengiamus mokymo kursus susipažįsta su jūsų turimų mašinų ir padargų sandara bei veikimu.

Rezultatas?

Taip kaupiama patirtis, kuria Jūs galite pasitikėti!



TS102 —UN—23AUG88

DX,IBC,C -26-04JUN90-1/1

Skubios paslaugos

Mes visada pasiruošę jums padėti - mes būsime ten ir tada, kai jums labiausiai reikės pagalbos.

Mes galime atlikti remontą jūsų pageidaujamoje vietoje arba savo dirbtuvėse, priklausomai nuo aplinkybių: pasitikėkite mumis ir kreipkitės į mus.

AUKŠTO LYGIO JOHN DEERE SERVISAS: Mes būsime šalia, kai jums mūsų prireiks.

TS103 —UN—23AUG88

DX,IBC,D -26-04JUN90-1/1

Indeksas

Puslapis

A

Active Terrain Adjustment™ 45-F-15
Active Terrain Adjustment™ (ATA) būsena 45-Q-3
Active Terrain Adjustment™ programos pagrindinis langas 45-Q-1
Automatinio reguliavimo įjungimas ir išjungimas 45-Q-14
Automatinio reguliavimo žingsnio dydis 45-Q-12
Automatinis reguliavimas 45-Q-6
Išplėstinės nuostatos 45-Q-6
Jautris įkalnėje 45-Q-7
Jautris nuokalnėje 45-Q-9
Prieiga prie Active Terrain Adjustment™ 45-Q-1
Reguliavimo iniciatoriai 45-Q-11
Active Terrain Adjustment™ (ATA) būsena 45-Q-3
Active Terrain Adjustment™ būsena 45-F-36
Active Terrain Adjustment™ programos pagrindinis langas 45-Q-1
ActiveYield™ 45-O-20
Jutiklių vietos 75-6
Skersinių sraigtų dangčių išmontavimas 75-5
ActiveYield™ | Atstata 45-O-22
ActiveYield™ | Būsenos indikatorius 45-O-20
ActiveYield™ | Išplėstinės nuostatos 45-O-22
Akceleratorius
Keitimas
Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus apsukos 65-10
Standartinio greičio didelio pajėgumo tiekimo akceleratoriaus greitis 65-9
Viršutinės kontrolinės durelės 55-3
Akmenų gaudyklė 55-5
Valymas 125-A-8
Aktyvavimas 40-19
Demonstravimas 40-11
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos išlyginimas 45-O-38
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos išlyginimo funkcijos kalibravimo procedūra 45-O-38
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos oro šalinimo funkcija 45-O-37
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos oro šalinimo funkcijos kalibravimo procedūra 45-O-37
Akumuliatoriai
Atjungimo jungiklį 80-8
Elektrolito tankio tikrinimas 80-5
Įkrovimas 80-5
Išėmimas ir įdėjimas 80-6, 80-7
Kabelių sujungimas 80-4
Pagalbinio akumuliatoriaus prijungimas 80-6
Patikrinkite akumuliatorius 125-G-14
Saugus įdėjimas 80-4
Akumuliatorius
Slėgis 125-2

Puslapis

Alyva
Variklis
Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo ir IV etapo 120-17
Tier 2 ir II etapo 120-16
Alyvos aušintuvas
Valymas 125-A-3, 125-B-7
Alkūninio veleno amortizatorius
Patikrinkite 125-L-1
AMS taikomosios programos 40-9
Antena 20-2
Antras ekranas 40-12
Anuliuoti visas ICA korekcijas ir pradėti iš naujo 45-A-13
Apatinio sieto tarpas 45-I-17
Apatinis sietas
Bendros paskirties apatinis sietas 65-73
Ilgadantis apatinis sietas 65-73
Matmenys 65-71
Montavimas
Detalės 65-75
Nuėmimas
Detalės 65-75
Reguliavimas
Variklis 65-78
Apkeitimas 45-C-10
Apsauginiai gaubtai
Įrankių dėžė (jei įrengta) 60-2
Kairė pusė 60-3
Kuliamosios dangčiai 60-6
Pakeliamosios durys 60-1
Apsauginiai skydai
Pakeliamosios durys
Cilindro reguliavimas 60-2
Apšvietimo sistemos pagrindinis langas 45-M-1
Atmušimo kultuvas
Išmontavimas
Platforma (jei įrengta) 70-12
Keitimas
Diržas (jeigu įrengtas) 65-62
Kietų javų sparnai (jeigu įrengti) 65-64
Standartiniai sparnai (jeigu įrengti) 65-63
Pakeiskite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą 125-J-4
Patepkite guolius 125-G-8
Patikrinkite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą 125-G-10
Reguliavimas
Diržas (jeigu įrengtas) 65-61
Atnaujinimas
Atsisiuntimas 40-17
Įdiegimas 40-17
Paskutinės komandos atšaukimas 40-17
Programinė įranga 40-17
Atnaujinimo parinktys 45-D-34
Atsarginis garso signalas 90-5
Augalai
Svorių lentelė 100-18

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Augalų masės liekanų apdorojimo parinktys
Liekanų apdorojimas ... 70-1
Augalų nukreiptuvas ... 70-11
Augalų nukreiptuvo mentės
Reguliavimas ... 70-3
Augalų nustatymai
Avižos ... 100-9
Darž. pupelės ... 100-8
Dažinis dygminas ... 100-12
Garstyčios ... 100-8
Guaras (kampuotoji pupenė) ... 100-6
Įprastiniai kviečiai ... 100-15
Kukurūzai ... 100-10
Kukurūzai (drėgni) ... 100-3
Kukurūzai (sausi) ... 100-3
Kukurūzų kotų mišinys ... 100-4
Kvietrugiai ... 100-14
Lęšiai ... 100-6
Linai ... 100-5
Liucernos ... 100-1
Lubinai ... 100-7
Miežiai ... 100-1
Rapsai ... 100-2
Rapsų sėklos (sausos) ... 100-10
Rapsų sėklos (žalios) ... 100-11
Ryžiai ... 100-11
Rugiai ... 100-12
Saulėgrąžos ... 100-14
Sėjamieji avinžirniai ... 100-2
Sojų pupelės ... 100-13
Sorgai ... 100-13
Soros ... 100-7
Sudėtingi kviečiai ... 100-15
Valgomosios pupos ... 100-4
Žirniai ... 100-9
Žolių sėklos ... 100-5
Augalų parametrai
Išnašų aprašymo puslapis ... 100-16
Rekomendacijos dėl pobūgnio ... 100-16
Aukščio atnaujinimas ... 45-D-21
Aukščio jautris ... 45-D-15
Aukščio jutimas nepakėlus nuo žemės ... 45-D-27
Aukščio jutimas pakėlus virš žemės ... 45-D-24
Aušinimo sistema
Išleidimas ... 125-O-13
Keitimas
Besisukančio sietelio pavaros diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
13,5 l ... 125-Q-18
9,0 l ... 125-P-10
Besisukančio sietelio pavaros diržas (Tier 2 / II etapo)
13,5 l ... 125-Q-10
9,0 l ... 125-P-5
Ištraukiančio ventiliatoriaus pavaros diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
13,5 l ... 125-Q-19
9,0 l ... 125-P-10

Puslapis

Ištraukiančio ventiliatoriaus varomasis diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
9,0 l ... 125-P-11
Kintamo greičio pavaros diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
9,0 l ... 125-P-12
Ventiliatoriaus pavaros diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
13,5 l ... 125-Q-22
Paruošimas žiemai ... 125-O-15
Patikrinkite aušalo lygį ... 30-2
Priežiūra
Išvalykite alyvos aušintuvą ... 125-A-3, 125-B-7
Išvalykite įsiurbiamo oro aušintuvą ... 125-A-3, 125-B-7
Išvalykite kondensatorių ... 125-A-3, 125-B-7
Išvalykite radiatorių ... 125-A-3, 125-B-7
Išvalykite rotacinį sietą ... 125-A-3, 125-B-7
Pakeiskite variklio aušinamąjį skystį ... 125-M-2
Patikrinkite variklio aušinimo skysčio lygį ... 125-A-3
Pripildymas ... 125-O-15
Reguliavimas
Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis ... 125-P-22, 125-Q-26
Uždėjimas
Besisukančio sietelio diržas ... 125-P-5, 125-Q-10
Aušinimo skystis
Dyzelinis variklis
Variklis su šlapiosiomis cilindro įvorėmis ... 120-11
John deere COOL-GARD II aušinimo skysčio užpildas ... 120-12
Maišymas su koncentratu, vandens kokybė ... 120-13
Šildytuvas ... 35-8
Šiltas vidutinis klimatas ... 120-12
Užšalimo taško tikrinimas ... 120-14
Automatika ... 45-E-3
Automatikos būsena ... 45-F-32
Automatinio išmetamųjų dujų filtro valymo išjungimas ... 45-J-7
Automatinio palaikymo būsena ... 45-F-39
Automatinio reguliavimo įjungimas ir išjungimas ... 45-Q-14
Automatinio reguliavimo žingsnio dydis ... 45-Q-12
Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas ... 45-J-5
Automatinis palaikymas | Nuostatos ... 45-F-21
Automatinis pjaunamosios valdymas ... 45-D-19
Automatinis reguliavimas ... 45-Q-6
AutoTrac™ ... 40-42
AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas (jeigu įrengtas) ... 45-P-49
Avariniai žibintai
Keitimas ... 80-22
Avarinio grįžimo režimas ... 45-D-53
ProDrive™ transmisija ... 45-L-5
Avižos
Augalų nustatymai ... 100-9

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

B

Balastas
- Reikalavimai (S760) ... 85-29
- Reikalavimai (S770 "HillMaster™") ... 85-31
- Reikalavimai (S770) ... 85-30
- Reikalavimai (S780 "HillMaster™") ... 85-34
- Reikalavimai (S780) ... 85-32
- Reikalavimai (S785 "HillMaster™") ... 85-35
- Reikalavimai (S785) ... 85-33
- Reikalavimai (S790 "HillMaster™") ... 85-35
- Reikalavimai (S790) ... 85-33
- Skystas balastinis svoris ... 85-28

Barstytuvas
- Bendroji informacija ... 70-29
- Nuleidimas ... 70-31
- Patepkite barstytuvo diską ... 125-G-10
- Pradalgės padėtis ... 70-29

Baterij naudojimas, saugus
- Sauga, baterij naudojimas ... 10-18, 80-3

Besisukantis sietelis
- Keitimas
  - Pavaros diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
    - 13,5 l ... 125-Q-18
    - 9,0 l ... 125-P-10
  - Pavaros diržas (Tier 2 / II etapo)
    - 13,5 l ... 125-Q-10
    - 9,0 l ... 125-P-5
- Reguliavimas
  - Šepetėlis ... 125-P-22, 125-Q-26
- Uždėjimas
  - Diržas ... 125-P-5, 125-Q-10
- Valymas ... 125-A-3, 125-B-7

Biodyzelinas ... 120-4

Bluetooth®
- Sujungtų įrenginių valdymas ... 45-N-2
- Sujunkite įrenginį ... 45-N-1

Bunkerio iškrovimo paklaida ... 45-G-4

Būsena ... 45-E-3

Būsenos centras ... 40-3, 45-G-8

C

CB
- Radijo montavimas ... 20-3

Comfort Command™ operatoriaus sėdynė (aukščiausios klasės sėdynė) ... 45-P-26

ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (bazinė sėdynė) ... 45-P-25

CommandARM™ ... 45-B-6

CommandARM™ pultas ir ekranas ... 45-P-11

CommandARM™ valdiklių sąranka ... 45-B-5

CommandCenter™
- Monitoriaus modeliai ... 40-1
- Procesoriaus modeliai ... 40-2
- Radijo šaltinis ... 45-R-1
- Sujunkite Bluetooth® įrenginį ... 45-N-1
- Telefonas ... 45-N-3
  - Kontaktų sąrašas
    - Adresynas ... 45-N-5
  - Paskutiniai skambučiai ... 45-N-6

CommandCenter ekranas
- HarvestSmart™ programa
  - Prieiga prie HarvestSmart™ ... 45-E-1

CommandCenter™ ekranas
- Active Terrain Adjustment™ programa
  - Active Terrain Adjustment™ (ATA) būsena ... 45-Q-3
  - Active Terrain Adjustment™ programos pagrindinis langas ... 45-Q-1
  - Automatinio reguliavimo įjungimas ir išjungimas ... 45-Q-14
  - Automatinio reguliavimo žingsnio dydis ... 45-Q-12
  - Automatinis reguliavimas ... 45-Q-6
  - Išplėstinės nuostatos ... 45-Q-6
  - Jautris įkalnėje ... 45-Q-7
  - Jautris nuokalnėje ... 45-Q-9
  - Prieiga prie Active Terrain Adjustment™ ... 45-Q-1
  - Reguliavimo iniciatoriai ... 45-Q-11
- Apšvietimo sistemos valdymo programa
  - Lauko žibintų artimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis ... 45-M-3
  - Lauko žibintų artimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis ... 45-M-3
  - Lauko žibintų tolimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis ... 45-M-4
  - Lauko žibintų tolimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis ... 45-M-5
  - Lauko žibintų valdikliai ... 45-M-7
  - Palydėjimo šviesos ... 45-M-6
  - Prieiga prie apšvietimo funkcijų ... 45-M-1
- Darbo su grūdais programa
  - Bunkerio iškrovimo paklaida ... 45-G-4
  - Būsenos centras ... 45-G-8
  - Darbo su grūdais programos pagrindinis langas ... 45-G-1
  - Drėgmės korekcija ... 45-G-7
  - Drėgmės lygio signalizacija ... 45-G-7
  - Drėgmės parametrai ... 45-G-5
  - Grūdų lygio signalizacijos automatinis švyturėlis ... 45-G-4
  - Grūdų lygis ... 45-G-5
  - Individualiai pasirinkto lygio signalizacija ... 45-G-4
  - Išplėstinės nuostatos ... 45-G-3
  - Prieiga prie darbo su grūdais programos ... 45-G-1
- Derliaus ėmimo nuostatų ekranas
  - Įkelti derliaus ėmimo nuostatas ... 45-I-4
- Derliaus ėmimo nuostatų programa
  - Apatinio sieto tarpas ... 45-I-17
  - Derliaus ėmimo nuostatų pagrindinis langas ... 45-I-1
  - Gamyklinės numatytosios nuostatos ... 45-I-9
  - Individuali išankstinė parinktis ... 45-I-9
  - Išankstinės parinktys ... 45-I-5
  - Išorės konfigūracija ... 45-I-18
  - Išsaugoti išankstinę parinktį ... 45-I-8
  - Javų pokyčio įtaka ... 45-I-10

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Kuliamosios skyra 45-I-21
Kūlimo greitis 45-I-13
Kūlimo sąlygos 45-I-7
Kūlimo tarpas 45-I-11
Prieiga prie derliaus ėmimo nuostatų 45-I-1
Reguliavimo būsenos 45-I-18, 45-I-20
Šiaudų sąlygos 45-I-8
Tikslinis našumas 45-I-23
Valymo ventiliatorius 45-I-14
Valytuvo skyra 45-I-22
Viršutinio sieto tarpas 45-I-15
HarvestSmart™ programa
Automatika 45-E-3
Būsena 45-E-3
HarvestSmart™ programos pagrindinis langas 45-E-1
Išmanioji tikslinė reikšmė 45-E-9
Išmanusis režimas 45-E-8
Maksimali variklio galia 45-E-12
Maksimalus važiavimo greitis 45-E-14
Našumo režimas 45-E-10
Nuostatos 45-E-6
Reakcijos intensyvumas 45-E-15
Ribotuvai 45-E-12
Tikslinis slėgis 45-E-10
HVAC programa
HVAC prieiga 45-K-1
Lauko temperatūra 45-K-6
Nustatytoji temperatūra 45-K-3
Oro kondicionavimas 45-K-6
Oro srauto režimas 45-K-5
Šildymo, ventiliacijos ir oro kondicionavimo (HVAC) pagrindinis langas 45-K-1
Ventiliatoriaus greitis 45-K-4
Integruotojo kombaino reguliavimo programa
Active Terrain Adjustment™ 45-F-15
Active Terrain Adjustment™ būsena 45-F-36
Automatikos būsena 45-F-32
Automatinio palaikymo būsena 45-F-39
Automatinis palaikymas | Nuostatos 45-F-21
Chronolog. 45-F-14
Darbo našumo optimizavimas 45-F-5
Grįžimas optimizuoti 45-F-13
Grūdų nuostoliai | Jautris 45-F-21
Grūdų sistemos vaizdo įrašas 45-F-7
HarvestSmart™ būsena 45-F-33
HarvestSmart™ nuostatos 45-F-25
ICA2 diagnostika 45-F-31
ICA2 negali palaikyti našumo tikslinės reikšmės 45-F-12
Integruotasis kombaino reguliavimas 45-F-1
Istorijos keitimai 45-F-5
Jautris įkalnėje 45-F-16
Jautris nuokalnėje 45-F-17
Maksimali variklio galia 45-F-27
Maksimalus važiavimo greitis 45-F-29
Našumo istorija 45-F-10

Puslapis

Nuokrypio derinimas | Apatinis sietas 45-F-19
Nuokrypio derinimas | Valymo ventiliatorius 45-F-18
Nuokrypio derinimas | Viršutinis sietas 45-F-20
Nustatyti našumo tikslinę reikšmę 45-F-14
Objektyvo užterštumas 45-F-11
Pašalinės medžiagos | Jautris 45-F-23
Reakcijos intensyvumas 45-F-24, 45-F-30
Redaguoti derliaus ėmimo prioritetus 45-F-9
Reguliavimo informacija 45-F-6
Sutraiškyti grūdai | Jautris 45-F-22
Tikslinis slėgis 45-F-26
Interaktyvaus kombaino reguliavimo (ICA) programa
Interaktyvaus kombaino reguliavimo (ICA) programos pagrindinis langas 45-A-1
Interaktyvaus kombaino reguliavimo programa
Darbinių charakteristikų pokytis po paskutinio reguliavimo 45-A-20
Derliaus ėmimo prioritetai 45-A-6
Eiga 45-A-25
Grūdų kokybės problemų tipas 45-A-8
Grūdų nuostolių tipas 45-A-7
ICA ieško rekomendacijų 45-A-10
ICA laukia operatoriaus veiksmų 45-A-14
ICA sesija baigta 45-A-22
ICA stebi darbinių charakteristikų pokyčius 45-A-24
ICA taiko nuostatų korekcijas 45-A-12
ICA2 aptiktos problemos 45-A-9
Ką turi toliau daryti ICA 45-A-23
Lengvos pašalinės medžiagos 45-A-19
Nekulta masė 45-A-19
Norėdami taikyti rodomo sprendimo ICA korekcijų nuostatas, pasirinkite "Taikyti" 45-A-11
Norėdami tęsti rankinį reguliavimą, pasirinkite "Toliau" 45-A-16
Nuostoliai dėl neiškultų pasėlių 45-A-19
Nuostoliai kuliamojoje 45-A-19
Nuostoliai valytuve 45-A-19
Pasirinkti tobulintinas sritis 45-A-4
Per daug nuosijų 45-A-9
Prieiga prie interaktyvaus kombaino reguliavimo programos 45-A-1
Redaguoti problemas 45-A-12
Rekomenduojami sprendimai 45-A-13
Sunkios pašalinės medžiagos 45-A-19
Sutraiškyti grūdai 45-A-19
Šiaudų kokybės problemos 45-A-9
Žiūrėti darbines charakteristikas 45-A-17
Interaktyvaus kombaino reguliavimo programos
Anuliuoti visas ICA korekcijas ir pradėti iš naujo 45-A-13
Interaktyvus kombaino reguliavimas
Sesijos būsena 45-A-3
Kalibravimo programos
Drėgmės jutiklio temperatūros nuokrypis 45-O-3

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Kalibravimų programa
600x pjaunamosios savitikra 45-O-29
600x pjaunamosios savitikros kalibravimo procedūra 45-O-29
ActiveYield™ 45-O-20
ActiveYield™ | Atstata 45-O-22
ActiveYield™ | Būsenos indikatorius 45-O-20
ActiveYield™ | Išplėstinės nuostatos 45-O-22
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos išlyginimas 45-O-38
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos išlyginimo funkcijos kalibravimo procedūra 45-O-38
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos oro šalinimo funkcija 45-O-37
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos oro šalinimo funkcijos kalibravimo procedūra 45-O-37
Derliaus kalibravimas 45-O-6
Derlius | Atstata 45-O-16
Derlius | Būsenos indikatorius 45-O-8
Derlius | Išplėstinės nuostatos 45-O-12
Derlius | Išplėstinis redagavimas 45-O-19
Derlius | Kalibravimo kokybė 45-O-7
Derlius | Kalibravimo kokybės indikatorius 45-O-13
Derlius | Kalibravimo redagavimas / pasirinkimas 45-O-17
Derlius | Masės srautas 45-O-14
Derlius | Mėginių registravimas 45-O-8
Derlius | Nenaudojamų mėginių šalinimas 45-O-19
Derlius | Paimto mėginio būsena 45-O-13
Derlius | Pasverto svorio sutapdinimas 45-O-10
Derlius | Registravimo būsena 45-O-15
Derlius | Svorio indikatorius 45-O-15
Drėgmės jutiklio temperatūra 45-O-3
Geltonas šviesos signalas 45-O-36
Geltono šviesos signalo kalibravimo procedūra 45-O-36
Iškrovimo sraigto įsijungimas 45-O-25
Iškrovimo sraigto įsijungimo kalibravimo procedūra 45-O-25
Kalibravimų ir procedūrų apžvalga 45-O-1
Kuliamosios tarpas (aktyviojo pobūgnio atskyrimas) 45-O-24
Kuliamosios tarpas (standartinis pobūgnio reguliavimas) 45-O-5
Kuliamosios tarpo (aktyviojo pobūgnio atskyrimo) kalibravimo procedūra 45-O-24
Kuliamosios tarpo (standartinio pobūgnio reguliavimo) kalibravimo procedūra 45-O-5
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo kalibravimo procedūra 45-O-34
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėtis 45-O-34
Lenktuvų padėties kalibravimo procedūra 45-O-35
Lenktuvų padėtis 45-O-35
Masės srauto vibracija 45-O-2

Puslapis

Masės srauto vibracijos kalibravimo procedūra 45-O-2
Nuožulniosios kameros pakėlimo greičio kalibravimo procedūra 45-O-27
Nuožulniosios kameros pakėlimo greitis 45-O-27
Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazonas 45-O-30
Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazono kalibravimo procedūra 45-O-30
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazonas 45-O-31
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazono kalibravimo procedūra 45-O-31
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greičio kalibravimo procedūra 45-O-32
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitis 45-O-32
Pjaunamosios kalibravimas 45-O-28
Pjaunamosios kalibravimo procedūra 45-O-28
Platformos plokštės tarpas 45-O-26
Platformos plokštės tarpo kalibravimo procedūra 45-O-26
Prieiga prie kalibravimo ir procedūrų 45-O-1
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji 45-O-33
Sulankstomosios kukurūzų pjaunamosios kalibravimo procedūra 45-O-33
Važiuoklės pokrypio kalibravimo procedūra 45-O-23
Važiuoklės pokrypis 45-O-23
Lankstymo programa
Grūdų bunkerio dangčiai 45-H-3
Lankstymo programos pagrindinis langas 45-H-1
Prieiga prie lankstymo funkcijos 45-H-1
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (be padėties jutiklių) 45-H-6
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (su padėties jutikliais) 45-H-7
Užlenkiamasis sraigto antgalis 45-H-4
Likučių tvarkymo programa
Apkeitimas 45-C-10
Greitis 45-C-7
Kryptis 45-C-8
Kuliamosios mentė 45-C-5
Likučių režimas 45-C-4
Likučių tvarkymas 45-C-1
Plotis 45-C-5
Prieiga prie likučių tvarkymo programos 45-C-1
Reguliavimas ne kabinoje 45-C-10
Pjaunamosios programa
Atnaujinimo parinktys 45-D-34
Aukščio atnaujinimas 45-D-21
Aukščio jautris 45-D-15
Aukščio jutimas nepakėlus nuo žemės 45-D-27
Aukščio jutimas pakėlus virš žemės 45-D-24
Automatinis pjaunamosios valdymas 45-D-19
Avarinio grįžimo režimas 45-D-53
Darbo registravimas 45-D-10

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

- Dial-A-Speed™ 45-D-36
- Eilės plotis 45-D-8
- Galinio veleno greitis 45-D-51
- HydraFlex™ slėgis 45-D-45
- Išilginės padėties atnaujinimas....45-D-38
- Išilginis pavertimas 45-D-18
- Išplėstinės nuostatos....45-D-53
- Kukurūzų pjaunamosios plotis....45-D-8
- Lenktuvų padėties atnaujinimas 45-D-40
- Minimalus lenktuvų greitis 45-D-9
- Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas ..45-D-30
- Pakėlimo ir nuleidimo greitis....45-D-12
- Pavertimo greitis....45-D-13
- Pavertimo jautris....45-D-16
- Pjaunamoji....45-D-1
- Pjaunamosios automatika 45-D-20
- Pjaunamosios duomenys 45-D-6
- Pjovimo mechanizmo padėties vedlys 45-D-54
- Pjovimo mechanizmo padėtis....45-D-43, 45-D-52
- Pjovimo mechanizmo pavertimas....45-D-49
- Platformos plokščių padėties atnaujinimas 45-D-42
- Platformos plokščių tarpas 45-D-50
- Plotis....45-D-7
- Prieiga 45-D-1
- Stiebų kėliklio diržo greitis 45-D-46
- Stiebų kėliklio slankioji padėtis 45-D-48
- Šoninis pavertimas 45-D-33
- Valandos....45-D-11
- Valdymo peržiūra....45-D-19

Transmisijos programa
- 1 ir 2 didžiausiasis greitis 45-L-3
- Transmisijos pagrindinis langas 45-L-1
- Transmisijos prieiga 45-L-1

Valdiklių sąrankos programa
- CommandARM™ 45-B-6
- CommandARM™ valdiklių sąranka....45-B-5
- Daugiafunkcė svirtis 45-B-3
- Daugiafunkcės svirties valdiklių sąranka....45-B-2
- Dviejų padėčių prieskyrų kūrimas....45-B-8
- Funkcijų prieskyros....45-B-10
- Prieiga prie likučių tvarkymo funkcijos....45-B-1
- Programų prieskyros 45-B-9
- Slinkties mygtukas....45-B-9
- Valdiklių sąrankos apžvalga 45-B-1
- Vienos padėties prieskyrų kūrimas....45-B-7

Variklio programa
- Oro kompresoriaus būsena 45-J-10
- Oro kompresorius.... 45-J-10
- Variklio galia 45-J-3
- Variklio pagrindinis langas.... 45-J-1
- Variklio prieiga 45-J-1

CommandCenter™ ekrano programos 45-1

Apšvietimo sistemos valdymo programa
- Apšvietimo sistemos pagrindinis langas..... 45-M-1

Variklis
- Automatinio išmetamųjų dujų filtro valymo išjungimas 45-J-7
- Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas 45-J-5
- Filtro valymas stovint.... 45-J-5
- Išmetamųjų dujų filtro sistemos apžvalga..... 45-J-4
- Purvo filtro talpa 45-J-9
- Vyksta variklio aušinimas 45-J-8

CoolScan.... 120-20

D

Dangčiai

Grūdų bunkeris
- Naudojimas 75-3

Darbas su grūdais
- Bunkerio iškrovimo paklaida 45-G-4
- Būsenos centras 45-G-8
- Darbo su grūdais programos pagrindinis langas.. 45-G-1
- Drėgmės korekcija 45-G-7
- Drėgmės lygio signalizacija.... 45-G-7
- Drėgmės parametrai 45-G-5
- Grūdų lygio signalizacijos automatinis švyturėlis 45-G-4
- Grūdų lygis.... 45-G-5
- Individualiai pasirinkto lygio signalizacija 45-G-4
- Išplėstinės nuostatos 45-G-3
- Prieiga prie darbo su grūdais programos.... 45-G-1

Darbiniai greičiai (S760 ir S770).... 140-1
Darbiniai greičiai (S780, S785 ir S790) 140-3
Darbinių charakteristikų patikrinimas
- Maitinimo išjungimas.... 100-17

Darbinių charakteristikų pokytis po paskutinio reguliavimo 45-A-20
Darbo našumo optimizavimas 45-F-5
Darbo registravimas 45-D-10
Darbo su grūdais programos pagrindinis langas.... 45-G-1
Darbų monitorius 40-46
- Įrašymas 40-46

Daržinės pupelės
- Augalų nustatymai 100-8

Data.... 40-15
Daugiafunkcė svirtis 45-B-3, 45-P-11
Daugiafunkcės svirties valdiklių sąranka....45-B-2
Daugiakanalis šaktovuvas
- Prikabinimas 55-33

Dažinis dygminas
- Augalų nustatymai 100-12

DEF
- Bakas, pildymas.... 120-9
- Bakas, valymas.... 120-10
- Laikymas.... 120-8
- Naudokite varikliuose su SCR 120-7
- Testavimas.... 120-7
- Utilizavimas.... 120-10

DEF bakas
- Valymas 120-10

Degalai
- Atjungimo vožtuvas.... 125-O-6
- Bako išleidimas.... 125-O-6
- Bako užpildymas.... 120-2, 125-O-6
- Biodyzelinas.... 120-4

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Degalų bako alsuoklio tikrinimas 30-4
Dyzelinis variklis 120-3
Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako alsuoklio tikrinimas (galutinės 4 pakopos / IV etapo) 30-5
Išleidimas
Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bakas (Final Tier 4 / IV etapo) 125-O-4
Vandens skirtuvo pirminis filtras 125-O-7
Keitimas
Pirminio ir antrinio valymo degalų filtras 125-O-11
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 125-O-10
Naudojimas ir laikymas 120-2
Nuorinimo sistema 125-O-12
Plovimas
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 125-O-9
Pripildymas
Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bakas (Final Tier 4 / IV etapo) 125-O-3
Sistemos tikrinimas 30-3
Tepimo geba 120-5
Valymas
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 125-O-10
Valymo sietas 125-O-8
Degalų bakas
Alsuoklio tikrinimas 30-4
Atjungimo vožtuvas 125-O-6
Išleidimas 125-O-6
Pildymas 120-2
Užpildymas 125-O-6
Valymas
Mašinos valymas (periodiškas valymas) 115-2
Degalų filtrai
Filtrai, degalų 120-23
Degalų laikymas 120-2
Degalų lygio indikatorius 45-P-46
Degalų sistema 125-O-2
Išvalykite degalų bako alsuoklį 125-F-3
Išvalykite degalų valymo sieto filtrą 125-G-1
Išvalykite stambaus valymo degalų filtrą 125-B-5
Išvalykite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį 125-F-4
Išvalykite vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtrą 125-B-6
Nemodifikuokite 125-O-2
Oro išleidimas 125-O-12
Pakeiskite degalų bako alsuoklį 125-G-19
Pakeiskite smulkaus valymo degalų filtrą 125-G-3
Pakeiskite stambaus valymo degalų filtrą 125-G-3
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį 125-G-19
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) dozavimo filtrą 125-K-1
Patikrinkite degalų stambaus valymo filtrą 125-A-6
Patikrinkite vandens skirtuvą 125-G-2

Puslapis

Tikrinimas 30-3
Deluxe liekanos
Smulkintuvas
Pradalgių formavimo bendra informacija 70-2
Demonstracinės versijos aktyvavimas 40-11
Derliaus ėmimo nuostatos
Apatinio sieto tarpas 45-I-17
Derliaus ėmimo nuostatų pagrindinis langas 45-I-1
Gamyklinės numatytosios nuostatos 45-I-9
Įkelti derliaus ėmimo nuostatas 45-I-4
Individuali išankstinė parinktis 45-I-9
Išankstinės parinktys 45-I-5
Išorės konfigūracija 45-I-18
Išplėstinės nuostatos 45-I-20
Išsaugoti išankstinę parinktį 45-I-8
Javų pokyčio įtaka 45-I-10
Kuliamosios skyra 45-I-21
Kūlimo greitis 45-I-13
Kūlimo sąlygos 45-I-7
Kūlimo tarpas 45-I-11
Prieiga prie derliaus ėmimo nuostatų 45-I-1
Reguliavimo būsenos 45-I-18
Šiaudų sąlygos 45-I-8
Tikslinis našumas 45-I-23
Valymo ventiliatorius 45-I-14
Valytuvo skyra 45-I-22
Viršutinio sieto tarpas 45-I-15
Derliaus ėmimo nuostatų pagrindinis langas 45-I-1
Derliaus ėmimo prioritetai 45-A-6
Derliaus ėmimo valdymo elementai 45-P-30
Derliaus kalibravimas 45-O-6
Derlius | Atstata 45-O-16
Derlius | Būsenos indikatorius 45-O-8
Derlius | Išplėstinės nuostatos 45-O-12
Derlius | Išplėstinis redagavimas 45-O-19
Derlius | Kalibravimo kokybė 45-O-7
Derlius | Kalibravimo kokybės indikatorius 45-O-13
Derlius | Kalibravimo redagavimas / pasirinkimas 45-O-17
Derlius | Masės srautas 45-O-14
Derlius | Mėginių registravimas 45-O-8
Derlius | Nenaudojamų mėginių šalinimas 45-O-19
Derlius | Paimto mėginio būsena 45-O-13
Derlius | Pasverto svorio sutapdinimas 45-O-10
Derlius | Registravimo būsena 45-O-15
Derlius | Svorio indikatorius 45-O-15
Diagnostikos centras
CAN magistralės informacija 40-32
Diagnostikos režimas 40-30
Diagnostiniai gedimų kodai 40-30
Rodmenys 40-31
Slėpti diagnostikos centrą 40-30
Tinklas 40-34
Valdiklio diagnostika 40-29
Diagnostiniai adresai 40-30
Diagnostiniai gedimų kodai 40-30
Valdiklio duomenys 40-30
Dial-A-Speed™ 45-D-36

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Diferencialo blokatorius (jeigu įrengtas) 45-P-45
Diržas
  Dešinės pusės pavaros diržai 65-96, 65-97
  Kairiosios pusės pavaros diržai 65-95
  Keitimas
    Atmušimo kultuvas (jeigu įrengtas) 65-62
    Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratorius.. 65-7
    Besisukančio sietelio pavaros diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
      13,5 l..... 125-Q-18
      9,0 l.....125-P-10
    Besisukančio sietelio pavaros diržas (Tier 2 / II etapo)
      13,5 l..... 125-Q-10
      9,0 l.....125-P-5
    CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavara..... 55-29
    Dešinysis galinis tarpinis velenas..... 65-66
    Dešinysis priekinis tarpinis velenas..... 65-65
    Generatorius (Final Tier 4 / IV etapo)
      13,5 l..... 125-Q-12
      9,0 l.....125-P-7
    Grūdų valytuvas 65-68
    Iškrovimo kultuvas..... 65-54
    Iškrovimo sraigto pavara 75-13, 75-15
    Ištraukiančio ventiliatoriaus pavaros diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
      13,5 l..... 125-Q-19
      9,0 l.....125-P-10
    Ištraukiančio ventiliatoriaus varomasis diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
      9,0 l.....125-P-11
    Išvalytų grūdų elevatorius..... 65-80
    Kintamo greičio ventiliatoriaus pavaros diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
      9,0 l.....125-P-12
    Kintamoji pavara..... 65-52
    Nuosijų sistema..... 65-88
    Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavara..... 55-14
    Nuožulniosios kameros pastovių apsukų pavara..... 55-25
    Oro kompresoriaus diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
      13,5 l..... 125-Q-19
      9,0 l.....125-P-17
    Oro kompresorius (Tier 2 / II etapo)
      13,5 l..... 125-Q-1
      9,0 l.....125-P-1
    Oro kondicionierius (Final Tier 4 / IV etapo)
      13,5 l..... 125-Q-12
      9,0 l.....125-P-7
    Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (kintamo greičio apsukų nuožulnioji kamera)..... 55-20
    Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (pastovių apsukų nuožulnioji kamera) 55-26
    Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (su CommandTouch kelių greičių nuožulniaja kamera) 55-30
    Priedai (Tier 2 / II etapo)
      13,5 l..... 125-Q-1
      9,0 l.....125-P-1
    Smulkintuvo tarpinis velenas..... 70-41, 70-44
    Smulkintuvui. 70-36
    Standartinių apsukų didelio pajėgumo akceleratorius 65-7
    Transporterio sraigtas 65-68
    Valymo ventiliatorius..... 65-68, 65-70
    Variklio nešvarumų tvarkymo diržas (Final Tier 4 / IV etapo).....125-P-23
      13,5 l..... 125-Q-26
    Ventiliatoriaus pavara (Tier 2 / II etapo)
      13,5 l..... 125-Q-7
      9,0 l.....125-P-1
    Ventiliatoriaus pavaros diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
      13,5 l..... 125-Q-22
Reguliavimas
  Atmušimo kultuvas (jeigu įrengtas) 65-61
  CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavara..... 55-30
  Dešinysis galinis tarpinis velenas..... 65-66
  Dešinysis priekinis tarpinis velenas..... 65-65
  Grūdų valytuvas 65-68
  Iškrovimo kultuvas..... 65-53
  Išvalytų grūdų elevatorius..... 65-79
  Nuosijų elevatorius 65-85
  Nuosijų sistema 65-87
  Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavara..... 55-16
  Nuožulniosios kameros pastovių apsukų pavara 55-26
  Pirmosios 50 valandų..... 25-3
  Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (kintamo greičio apsukų nuožulnioji kamera)..... 55-25
  Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (pastovių apsukų nuožulnioji kamera) 55-29
  Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (su CommandTouch kelių greičių nuožulniaja kamera) 55-32
  Smulkintuvo pavara..... 70-35
  Smulkintuvo tarpinis velenas..... 70-41
  Tiekimo akceleratorius 65-9
  Transporterio sraigtas 65-68
  Valymo ventiliatorius..... 65-68
Uždėjimas
  Besisukančio sietelio diržas 125-P-5, 125-Q-10
Variklio uždėjimas (Final Tier 4 / IV etapo)
  13,5 l.....125-Q-11

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

9,0 l.....125-P-6
Variklio uždėjimas (Tier 2 / II etapo)
13,5 l..... 125-Q-1
9,0 l.....125-P-1
Dyzeliniai degalai..... 120-3
Papildomi priedai 120-5
Dyzeliniai degalai, tikrinimas
Dyzelinių degalų tikrinimas 120-5
Dyzeliniai varikliai, šalto oro poveikis 120-6
Dyzelinių variklių alyva
Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo ir IV etapo.. 120-17
Tech. priežiūros intervalas dirbant dideliuose aukščiuose..... 120-17
Tier 2 ir II etapo..... 120-16
Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bakas
Alsuoklio tikrinimas 30-5
Išleidimas..... 125-O-4
Išvalykite alsuoklį.....125-F-4
Keitimas
Filtras..... 125-O-5
Pakeiskite alsuoklį..... 125-G-19
Pakeiskite dozatoriaus filtrą.....125-K-1
Pripildymas 125-O-3
Dyzelino tepimo geba..... 120-5
Drėgmė
Taikytina drėgmės ir tankio lentelė..... 100-18
Drėgmės jutiklio temperatūra..... 45-O-3
Drėgmės jutiklio temperatūros nuokrypis 45-O-3
Drėgmės jutiklis
Gedimų radimas ir šalinimas..... 130-24
Valymas 125-G-20, 125-N-3
Drėgmės korekcija..... 45-G-7
Drėgmės lygio signalizacija 45-G-7
Drėgmės parametrai..... 45-G-5
Dviejų padėčių prieskyrų kūrimas.....45-B-8
Dvigubi ratai
Montavimas..... 85-26
Nuėmimas..... 85-24

E

Eiga 45-A-25
Eilės plotis 45-D-8
Ekranas
Išeigos kalibravimas
Daugiataškė sistema..... 95-3
Vientaškė sistema 95-3
Kampinis ekranas
Aktyvinimo mygtukų režimų deriniai..... 95-2
Kampinis pultas
VisionTrak™ veikimo patikros 65-82
Ekrano nuotraukos 40-28
Ekrano rodmenys
Išeigos kalibravimas
Pakeiskite padangos spindulio kodą..... 95-3
Ekrano žinynas..... 40-1
Eksploatavimas žemoje temperatūroje..... 95-1

Puslapis

Elektros
Atsargumo priemonės naudojant blokus..... 80-2
Elektros sistema
Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis..... 80-8
Akumuliatorių išėmimas ir įdėjimas..... 80-6, 80-7
Akumuliatorių pakrovimas..... 80-5
Elektrolito tankio tikrinimas 80-5
Gedimų radimas ir šalinimas..... 130-21
Halogeninių lempučių saugos taisyklės 80-13
Įterptiniai saugikliai..... 80-10
Kabelių sujungimas..... 80-4
Keitimas
Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengta)..... 80-16
Avariniai / gabaritiniai žibintai..... 80-22
Gabaritiniai / stabdžių žibintai..... 80-22
Galiniai avariniai žibintai..... 80-22
Grūdų bunkerio šviesa 80-21
Grūdų valytuvo apšvietimas 80-21
Iškrovimo sraigto apšvietimas 80-21
Iškrovimo šviesos..... 80-21
Kabinos halogeninė lemputė..... 80-15
Kabinos priekinės šviesos lemputė 80-14
Kabinos vidaus apšvietimas..... 80-22
Kontrolinių durelių darbinės šviesos..... 80-21
Pagalbinės zonos šviesos..... 80-21
Ražienų apšvietimo šviesos..... 80-21
Skydelio lemputė (jeigu įrengtas)..... 80-16
Šoniniai darbo žibintai..... 80-21
Šviesos diodų (LED) žibintai..... 80-17
Švyturėlio lemputė..... 80-20
Švyturėlis..... 80-21
Žemėlapio lemputė..... 80-23
Pagalbinio akumuliatoriaus prijungimas..... 80-6
Patikrinkite akumuliatorius 125-G-14
Priežiūra
Išvalykite kintamosios srovės generatoriaus groteles.....125-N-2
Reguliavimas
Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengta)..... 80-17
Kabinos halogeninės šviesos..... 80-15
Kabinos priekinės šviesos..... 80-14
Šviesos diodų (LED) žibintai 80-19
Saugiklių blokas..... 80-9, 80-11
Saugumo priemonės..... 80-2
Valymas
Mašinos valymas (periodiškas valymas).....115-2
Elementai dešinėje kabinos pusėje 45-P-15
Elementai kairėje kabinos pusėje.....45-P-18
Energijos tiekimo išjungimo procedūra..... 100-17
Eterio įpurškimo sistema (jei įrengta) 45-P-25
Eteris
Saugumas..... 35-7
Eurazijos ekonominės sąjungos atitikties etiketės vieta..... 145-2

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

F

Failų tvarkyklė 40-24
  Eksportavimas 40-24
    Ekrano nuotraukos 40-28
  Importavimas 40-24
Filtrai, alyvų
  Alyvų filtrai 120-23
Filtras
  Išleidimas
    Vandens skirtuvo pirminis filtras 125-O-7
  Keitimas
    Degalų bako alsuoklis 125-G-19
    Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) filtras (galutinės 4 pakopos / IV etapo) 125-O-5
    Hidraulinis arba hidrostatinis įkrovimo filtras 125-G-14
    Hidrostatinio įkrovimo filtras 125-G-15
    Pagrindinio variklio pavarų dėžės filtras 125-C-1, 125-G-15
    Pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtras 125-C-1, 125-G-17
    Pakeiskite smulkaus valymo degalų filtrą 125-G-3
    Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) dozavimo filtrą 125-K-1
    Pirminio ir antrinio valymo degalų filtras 125-O-11
    Stambaus valymo degalų filtras 125-G-3
    Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 125-O-10
    Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis 125-G-19
    Variklio alyvos filtras 125-F-2, 125-F-3
  Nuėmimas
    Oro valytuvo filtrai 125-O-16
    Variklio taršos tvarkymo oro filtras (galutinės 4 pakopos / IV etapo) 125-O-19
  Patikrinkite
    Degalų stambaus valymo filtras 125-A-6
  Plovimas
    Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 125-O-9
  Priežiūra
    Išvalykite kabinos šviežio oro filtrą 125-B-7, 125-N-2
    Išvalykite recirkuliacinį filtrą 125-E-1, 125-N-1
    Pakeiskite hidraulinio rezervuaro filtrą 125-I-3
  Tikrinimas
    Oro filtrų elementai 125-G-19
    Vandens skirtuvas 125-G-2
    Variklio nešvarumų valymo oro filtras 125-G-16
  Valymas
    Degalų bako alsuoklis 125-F-3
    Degalų stambaus valymo filtras 125-B-5
    Degalų valymo sieto filtras 125-G-1
    Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 125-O-10
    Valymo sietas 125-O-8
    Vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklis 125-F-4
    Vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtras 125-B-6
Filtro valymas stovint 45-J-5
Fluorintos šiltnamio efektą sukeliančios dujos, specifikacijos 140-16
Funkcijų prieskyros 45-B-10

G

Gabaritiniai žibintai
  Keitimas 80-22
Galiniai laipteliai ir aikštelė 125-O-1
Galinio veleno greitis 45-D-51
Gamyklinės numatytosios nuostatos 45-I-9
Gamyklinio numerio identifikacija 145-1, 145-2
  Dviejų greičių keturiais varomaisiais ratais variklis 145-5
  Hidrostatinės pavaros siurblys 145-5
  Hidrostatinės pavaros variklis 145-5
  Kratytuvas (Deluxe likučiai) 145-9
  Mentės iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe, vidutinės ir Premium liekanos) 145-8
  Modernus PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis (vidutinės ir Premium liekanos) 145-8
  Nuožulniosios kameros reversinis mechanizmas 145-7
  PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe likučiai) 145-8
  Smulkintuvas (jeigu įrengtas) 145-7
  Transmisija 145-6
  Variklio serijos numerio interpretavimas 145-3
  Variklis (Final Tier 4 / IV etapo) 145-4
  Variklis (Tier 2 / II etapo) 145-4
Garso lygis 140-14
Garso stiprumas 40-12
Garstyčios
  Augalų nustatymai 100-8
Gaubtas
  Patekimas prie variklio 125-O-1
  Patekimas prie variklio filtro 125-O-1
  Valymas
    Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai) 115-9
    Mašinos valymas (periodiškas valymas) 115-2
Gedimų radimas ir šalinimas
  Drėgmės jutiklis (jei įrengtas) 130-24
  Elektros sistema 130-21
  Masės srauto jutiklis (jei įrengtas) 130-24
  Nuožulnioji kamera 130-1
  Variklis 130-11
Gedimų suradimas ir šalinimas
  Stabdžiai 130-10
  Šildytuvas 130-22
Geltonas šviesos signalas 45-O-36
Geltono šviesos signalo kalibravimo procedūra 45-O-36

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Generatoriaus diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
Keitimas
13,5 l..... 125-Q-12
9,0 l.....125-P-7
Gesintuvas..... 20-6, 20-7, 110-4, 110-5
Kontrolinis sąrašas.....110-1
Naudojimas.....110-1
Patikrinkite 125-G-16
Pripildymas 110-2
Rekomenduojamos priešgaisrinės priemonės.....110-1
Tvirtinimas..... 20-7, 110-5
GPS imtuvas..... 40-49
Greitis 45-C-7
Greito stabdymo jungiklis 45-P-47
Grįžimas optimizuoti 45-F-13
Grotelių gaubtai (jeigu įrengti) 65-12
Grotelių pertraukikliai (jeigu įrengti)..... 65-13
Grotelių pertraukiklių vietos (jeigu įrengti) 65-14
Grotelių skėtikliai 65-11
Grotelių tipai 65-12
Grūdų bunkerio dangčiai 45-H-3
Grūdų bunkeris
Įkrovimo sraigto kreiptuvas 75-8
Įkrovimo sraigto užlenkimas (grūdų bunkerio išplėtimo elementai) 75-8
Iškrovimo sraigtas
Fiksavimo rankenos padėtys..... 75-13
Iškrovimo sraigto pavaros nukerpamasis varžtas... 75-7
Vieta 75-7
Išleidimo angos..... 75-1
Jutiklių vietos
ActiveYield™ 75-6
Keitimas
Iškrovimo sraigto pavaros diržas.....75-13, 75-15
Lemputės keitimas..... 80-21
Mėginio lovys 75-2
Naudojimas
Dangčiai (jei įrengti)..... 75-3
Priežiūra
Išvalykite masės srauto jutiklį.....125-B-7
Patepkite iškrovimo kardaninio veleno guolį.. 125-G-6
Patepkite iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę..... 125-G-4
Patepkite smulkintuvo kardaninio veleno guolį 125-G-6
Patepkite vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 125-G-5
Patikrinkite krovimo sraigto pavarų dėžės alyvą..... 125-G-18
Reguliavimas
Dangčiai (jeigu įrengti)..... 75-4
Įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai) 75-9
Iškrovimo sraigto padėtis..... 75-12
Iškrovimo sraigto pavaros grandinė 75-11
Iškrovimo sraigto rėmo atrama..... 75-12
Užpildymo daviklio indikatorius 75-3

Puslapis

Saugus grūdų rezervuaro valymas ir užsikimšimo pašalinimas.....10-11
Skersinės sraigto dangčiai 75-4
Skersinių sraigtų dangčiai
ActiveYield™ 75-5
Valymas
Didelio srauto jutiklis (grūdų bunkerio dangčiai).....75-11
Masės srauto jutiklis (grūdų bunkerio išplėtimo elementai)..... 75-10
Variklio laipteliai 75-1
Grūdų kokybės problemų tipas.....45-A-8
Grūdų lygio signalizacijos automatinis švyturėlis.... 45-G-4
Grūdų lygis 45-G-5
Grūdų nuostoliai | Jautris.....45-F-21
Grūdų nuostolių tipas.....45-A-7
Grūdų sistemos vaizdo įrašas 45-F-7
Grūdų valytuvas
Keitimas
Diržas 65-68
Lempučių keitimas 80-21
Oro latakai..... 65-67
Prieigos durelės 65-67
Rankinio valymo durelės
Sraigto pavaros 65-67
Reguliavimas
Diržas 65-68
Valymo durelės
Sraigto pavaros (jeigu įrengtas) 65-67
Guaras (kampuotoji pupenė)
Augalų nustatymai 100-6

H

HarvestSmart™
Automatika.....45-E-3
Būsena.....45-E-3
HarvestSmart™ programos pagrindinis langas ...45-E-1
Išmanioji tikslinė reikšmė 45-E-9
Išmanusis režimas 45-E-8
Maksimali variklio galia 45-E-12
Maksimalus važiavimo greitis 45-E-14
Našumo režimas.....45-E-10
Nuostatos.....45-E-6
Prieiga prie HarvestSmart™ 45-E-1
Reakcijos intensyvumas 45-E-15
Ribotuvai.....45-E-12
Tikslinis slėgis.....45-E-10
HarvestSmart™ būsena 45-F-33
HarvestSmart™ nuostatos 45-F-25
HarvestSmart™ programos pagrindinis langas.....45-E-1
HydraFlex™ slėgis 45-D-45
Hidraulinė sistema
Akumuliatoriaus slėgis 125-2
Patikrinkite bako alyvą 30-2
Priežiūra
Pakeiskite hidraulinio rezervuaro alyvą..... 125-J-2
Pakeiskite hidraulinio rezervuaro filtrą..... 125-I-3

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Patikrinkite hidraulinio rezervuaro alyvos lygį....125-A-5
Patikrinkite pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvos lygį....125-A-6
Švara....125-2
Valymas
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai)....115-9
Mašinos valymas (periodiškas valymas)....115-2
Žarnos pakeitimas....125-1
Hidrostatinė eigos pavara
Trikčių diagnostika....130-6
"HillMaster™"
Bendroji informacija....105-1
Jungikliai
Lygio valdiklis....105-5
Paruošimas kasdieniam naudojimui....105-4
HVAC....45-P-33
HVAC prieiga....45-K-1
Lauko temperatūra....45-K-6
Nustatytoji temperatūra....45-K-3
Oro kondicionavimas....45-K-6
Oro srauto režimas....45-K-5
Šildymo, ventiliacijos ir oro kondicionavimo (HVAC) pagrindinis langas....45-K-1
Ventiliatoriaus greitis....45-K-4
HVAC prieiga....45-K-1

I

ICA ieško rekomendacijų....45-A-10
ICA laukia operatoriaus veiksmų....45-A-14
ICA sesija užbaigta....45-A-22
ICA stebi darbinių charakteristikų pokyčius....45-A-24
ICA taiko nuostatų korekcijas....45-A-12
ICA2 aptiktos problemos....45-A-9
ICA2 diagnostika....45-F-31
ICA2 negali palaikyti našumo tikslinės reikšmės....45-F-12
Įdirbimo techninė priežiūra
Patikrinkite iki pirmųjų 100 valandų....25-4
Įkelti derliaus ėmimo nuostatas....45-I-4
Išankstinės parinktys....45-I-5
Išsaugoti išankstinę parinktį....45-I-8
Gamyklinės numatytosios nuostatos....45-I-9
Individuali išankstinė parinktis....45-I-9
Javų pokyčio įtaka....45-I-10
Kūlimo sąlygos....45-I-7
Šiaudų sąlygos....45-I-8
Įkrovimo sraigto kreiptuvas....75-8
Įkrovimo sraigto užlenkimas (grūdų bunkerio išplėtimo elementai)....75-8
Indikatorius
Nuožulniosios kameros pakreipimas....55-32
Reguliavimas
Užpildymo davikliai....75-3
Individuali išankstinė parinktis....45-I-9
Individualiai pasirinkto lygio signalizacija....45-G-4
Informacija apie transportavimą....90-17

Puslapis

Instruktoriaus sėdynė....45-P-29
Integruotasis kombaino reguliavimas
2 integruotojo kombaino reguliavimo programos pagrindinis langas....45-F-1
Active Terrain Adjustment™....45-F-15
Active Terrain Adjustment™ būsena....45-F-36
Automatikos būsena....45-F-32
Automatinio palaikymo būsena....45-F-39
Automatinis palaikymas | Nuostatos....45-F-21
Darbo našumo optimizavimas....45-F-5
Grįžimas optimizuoti....45-F-13
Grūdų nuostoliai | Jautris....45-F-21
Grūdų sistemos vaizdo įrašas....45-F-7
HarvestSmart™ būsena....45-F-33
HarvestSmart™ nuostatos....45-F-25
ICA2 diagnostika....45-F-31
ICA2 negali palaikyti našumo tikslinės reikšmės....45-F-12
Istorija....45-F-14
Istorijos keitimai....45-F-5
Jautris įkalnėje....45-F-16
Jautris nuokalnėje....45-F-17
Maksimali variklio galia....45-F-27
Maksimalus važiavimo greitis....45-F-29
Našumo istorija....45-F-10
Nuokrypio derinimas | Apatinis sietas....45-F-19
Nuokrypio derinimas | Valymo ventiliatorius....45-F-18
Nuokrypio derinimas | Viršutinis sietas....45-F-20
Nustatyti našumo tikslinę reikšmę....45-F-14
Objektyvo užterštumas....45-F-11
Pašalinės medžiagos | Jautris....45-F-23
Reakcijos intensyvumas....45-F-24, 45-F-30
Redaguoti derliaus ėmimo prioritetus....45-F-9
Reguliavimo informacija....45-F-6
Sutraiškyti grūdai | Jautris....45-F-22
Tikslinis slėgis....45-F-26
Interaktyvaus kombaino reguliavimo (ICA) programos pagrindinis langas....45-A-1
Interaktyvus kombaino reguliavimas
Anuliuoti visas ICA korekcijas ir pradėti iš naujo....45-A-13
Darbinių charakteristikų pokytis po paskutinio reguliavimo....45-A-20
Derliaus ėmimo prioritetai....45-A-6
Eiga....45-A-25
Grūdų kokybės problemų tipas....45-A-8
Grūdų nuostolių tipas....45-A-7
ICA ieško rekomendacijų....45-A-10
ICA laukia operatoriaus veiksmų....45-A-14
ICA sesija baigta....45-A-22
ICA stebi darbinių charakteristikų pokyčius....45-A-24
ICA taiko nuostatų korekcijas....45-A-12
ICA2 aptiktos problemos....45-A-9
Ką turi toliau daryti ICA....45-A-23
Lengvos pašalinės medžiagos....45-A-19
Nekulta masė....45-A-19
Norėdami taikyti rodomo sprendimo ICA korekcijų nuostatas, pasirinkite "Taikyti"....45-A-11

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Norėdami tęsti rankinį reguliavimą, pasirinkite "Toliau" 45-A-16
Nuostoliai dėl neiškultų pasėlių 45-A-19
Nuostoliai kuliamojoje 45-A-19
Nuostoliai valytuve 45-A-19
Pasirinkti tobulintinas sritis 45-A-4
Per daug nuosijų 45-A-9
Prieiga prie interaktyvaus kombaino reguliavimo programos 45-A-1
Redaguoti problemas 45-A-12
Rekomenduojami sprendimai 45-A-13
Sesijos būsena 45-A-3
Sunkios pašalinės medžiagos 45-A-19
Sutraiškyti grūdai 45-A-19
Šiaudų kokybės problemos 45-A-9
Žiūrėti darbines charakteristikas 45-A-17
Interaktyvusis kombaino reguliavimas
Interaktyvaus kombaino reguliavimo (ICA) programos pagrindinis langas 45-A-1
Intervalų lentelė
Kas 1 000 valandų 125-I-1
Kas 10 valandų 125-A-1
Kas 100 valandų 125-D-1
Kas 2 000 valandų 125-J-1
Kas 200 valandų 125-E-1
Kas 250 valandų 125-F-1
Kas 4 500 valandų 125-K-1, 125-L-1
Kas 400 valandų 125-G-1, 125-G-7, 125-G-12
Kas 50 valandų 125-B-1
Kas 6 000 valandų 125-M-1
Kas 800 valandų 125-H-1
Kas penkerius metus 125-L-1
Kas šešerius metus 125-M-1
Kas trejus metus 125-K-1
Pagal reikalavimą 125-N-1
Po pirmųjų 100 valandų 125-C-1
Įprastiniai kviečiai
Augalų nustatymai 100-15
Įrankių dėžė 60-2
Įrenginys
Vaizdas
Sauga 80-11
Vaizdo įrašų sąsajos galimybės 80-12
Įrenginių tvarkyklė 40-42
Įsiurbiamo oro aušintuvas
Valymas 125-A-3, 125-B-7
ISOBUS VT 40-48
Įspėjimo signalas
Atgalinės eigos 90-5
Istorija 45-F-14
Istorijos keitimai 45-F-5
Išankstinės parinktys 45-I-5
Išdėstymo tvarkyklė
Aktyvus komplektas 40-36
Vykdymo puslapiai 40-38
Visi vykdymo puslapiai 40-37
Išeigos kalibravimas
Daugiataškė sistema 95-3

Puslapis

Pakeiskite padangos spindulio kodą 95-3
Vientaškė sistema 95-3
Išilginės padėties atnaujinimas 45-D-38
Išilginis pavertimas 45-D-18
Išjungimas 40-19
Iškrovimo kultuvas
Atkimšimas 65-100
Keitimas
Diržas 65-54
Keičiamieji antdėklai 65-59
Patepkite guolius 125-G-9
Reguliavimas
Diržas 65-53
Iškrovimo kultuvas (kieti augalai)
Keitimas
Keičiamieji antdėklai 65-61
Iškrovimo kultuvas (standartinis)
Keitimas
Keičiamieji antdėklai 65-60
Iškrovimo sraigtas
Fiksavimo rankenos padėtys 75-13
Keitimas
Lengvas 80-21
Pavaros diržas 75-13, 75-15
Nukerpamasis varžtas 75-7
Vieta 75-7
Priežiūra
Patepkite iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 125-G-4
Patepkite vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 125-G-5
Reguliavimas
Pavaros grandinė 75-11
Rėmo atrama 75-12
Sraigto padėtis 75-12
Iškrovimo sraigto įsijungimas 45-O-25
Iškrovimo sraigto įsijungimo kalibravimo procedūra 45-O-25
Iškrovimo sraigto pasukimo jungiklis 45-P-48
Iškrovimo sraigto pavaros jungiklis 45-P-48
Iškrovimo šviesos
Keitimas 80-21
Iškūlų nukreipimo skydelis
Keitimas
PowerCast™ peiliai (papildoma įranga) 70-9
PowerCast™ (papildoma įranga)
Galiniai apsauginiai gaubtai 70-10
Reguliavimas 70-5
Menčių nustatymai 70-7, 70-8, 70-26
Mentės 70-5, 70-6, 70-24, 70-25
PowerCast™ (papildoma įranga) 70-9
Išleidimo angos
Grūdų bunkeris 75-1
Išlyginimo cilindras
Tepalas
Išlyginimo cilindro blokas ("Hillmaster™" mašinos) 125-B-8
Išmanioji tikslinė reikšmė 45-E-9

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Išmanusis režimas....45-E-8
Išmetamosios dujos
  Reikiama kalba
    EPA 125-O-1
Išmetamųjų dujų filtras
  Pelenų tvarkymas ir šalinimas 125-O-18
Išmetamųjų dujų filtras, sauga
  Sauga, išmetamųjų dujų filtras.... 10-19, 35-1
Išmetamųjų dujų filtre susikaupusių pelenų tvarkymas ir šalinimas
  Suodžių filtre susikaupusių pelenų tvarkymas ir šalinimas.... 125-O-18
Išmetamųjų dujų filtro sistemos apžvalga.... 45-J-4
Išmetamųjų dujų filtro šalinimas 125-O-18
Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius....45-P-46
Išorės konfigūracija.... 45-I-18
Išsaugoti išankstinę parinktį.... 45-I-8
Ištraukimo ventiliatorius
  Keitimas
    Pavaros diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
      13,5 l.... 125-Q-19
      9,0 l....125-P-10
    Varomasis diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
      9,0 l....125-P-11
Išvalytų grūdų elevatorius
  Keitimas
    Diržas 65-80
  Reguliavimas
    Diržas 65-79
  Valymas
    Kamera.... 65-82
Išvalytų grūdų keltuvas
  Priežiūra
    Išvalykite kamerą....125-B-8, 125-N-3
    Nuvalykite drėgmės jutiklį.... 125-G-20, 125-N-3
  Reguliavimas
    Transporterio grandinė 65-81
Įvažinėjimo techninė priežiūra
  Patikra po 100 valandų (2 pakopa / II etapas) 25-4
  Tikrinimas po 400 valandų (galutinės 4 pakopos / IV etapo).... 25-5
  Variklis.... 25-1

J

Jautris įkalnėje....45-F-16, 45-Q-7
Jautris nuokalnėje....45-F-17, 45-Q-9
Javų pokyčio įtaka 45-I-10
Jungiamoji mova
  Oro kompresorius 125-O-17
Jungiamosios trauklės
  Patepkite galinio tilto traukles 125-G-9
Jungikliai
  "HillMaster™" išlyginimo reguliavimas.... 105-5
Jungiklis
  Akumuliatoriaus atjungimas.... 80-8
  Apatinio sieto reguliavimas 65-74
  Apšvietimo vėlinimas / laukimo laikas.... 50-7
  Smulkintuvo reguliavimas 70-23
  Viršutinio sieto reguliavimas 65-74
Juostinio rinktuvo valymas....45-P-39
Jutiklis
  ActiveYield™.... 75-6
  Reguliavimas
    Grūdų bunkerio užpildymas.... 75-3

K

Ką turi toliau daryti ICA....45-A-23
Kabina
  Atskirai įsigyjami radijo imtuvai 20-1
  Dešinės pusės aikštelė 20-8
  Ekranas
    Išeigos kalibravimas
      Daugiataškė sistema 95-3
      Vientaškė sistema.... 95-3
    Standartinių svorių lentelė 100-18
  Ekrano rodmenys
    Išeigos kalibravimas
      Pakeiskite padangos spindulio kodą.... 95-3
    Taikytina drėgmės ir tankio lentelė 100-18
  Išvalykite recirkuliacinį filtrą....125-E-1, 125-N-1
  Išvalykite šviežio oro filtrą....125-B-7, 125-N-2
  Jungikliai
    Apšvietimo vėlinimas / laukimo laikas 50-7
    "HillMaster™" išlyginimo reguliavimas 105-5
  Kampinis ekranas
    Aktyvinimo mygtukų režimų deriniai 95-2
  Kampinis pultas
    VisionTrak™ veikimo patikros 65-82
  Kopėtėlių padėtys 20-5
  Oro kondicionierius
    Išvalykite išleidimo žarną....125-A-8
  Patikrinkite saugos diržus 125-G-17
  Priekinio stiklo purkštuvo bakelis
    Bakelio pripildymas 125-N-2
  Radijas
    Antena 20-2
    CB montavimas 20-3
  Radijo dažnis 20-1
  Radijo imtuvų tipai (papildoma parinktis) 20-1
  Radijo valdikliai 20-2
  Turėklai 20-8
  Vaizdo įrašų programa
    Vaizdo įrašų sąsajos galimybės 80-12
  Vaizdo kamera
    Reguliavimas.... 80-12
  Vaizdo programa
    Sauga....80-11
  Žibintų vietos.... 50-1
    Važiavimo žibintai.... 50-7
Kabinos vidaus apšvietimas
  Keitimas 80-22
Kalba 40-16
Kalibravimai
  600x pjaunamosios savitikra.... 45-O-29

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

600x pjaunamosios savitikros kalibravimo procedūra 45-O-29
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos išlyginimas 45-O-38
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos išlyginimo funkcijos kalibravimo procedūra 45-O-38
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos oro šalinimo funkcija 45-O-37
Aktyviojo pobūgnio atskyrimo (ACI) sistemos oro šalinimo funkcijos kalibravimo procedūra 45-O-37
Derliaus kalibravimas 45-O-6
Derlius | Atstata 45-O-16
Derlius | Būsenos indikatorius 45-O-8
Derlius | Išplėstinės nuostatos 45-O-12
Derlius | Išplėstinis redagavimas 45-O-19
Derlius | Kalibravimo kokybė 45-O-7
Derlius | Kalibravimo kokybės indikatorius 45-O-13
Derlius | Kalibravimo redagavimas / pasirinkimas 45-O-17
Derlius | Masės srautas 45-O-14
Derlius | Mėginių registravimas 45-O-8
Derlius | Nenaudojamų mėginių šalinimas 45-O-19
Derlius | Paimto mėginio būsena 45-O-13
Derlius | Pasverto svorio sutapdinimas 45-O-10
Derlius | Registravimo būsena 45-O-15
Derlius | Svorio indikatorius 45-O-15
Drėgmės jutiklio temperatūra 45-O-3
Drėgmės jutiklio temperatūros nuokrypis 45-O-3
Geltonas šviesos signalas 45-O-36
Geltono šviesos signalo kalibravimo procedūra 45-O-36
Iškrovimo sraigto įsijungimas 45-O-25
Iškrovimo sraigto įsijungimo kalibravimo procedūra 45-O-25
Kalibravimų ir procedūrų apžvalga 45-O-1
Kuliamosios tarpas (aktyviojo pobūgnio atskyrimas) 45-O-24
Kuliamosios tarpas (standartinis pobūgnio reguliavimas) 45-O-5
Kuliamosios tarpo (aktyviojo pobūgnio atskyrimo) kalibravimo procedūra 45-O-24
Kuliamosios tarpo (standartinio pobūgnio reguliavimo) kalibravimo procedūra 45-O-5
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo kalibravimo procedūra 45-O-34
Lenktuvų padėties kalibravimo procedūra 45-O-35
Lenktuvų padėtis 45-O-35
Masės srauto vibracija 45-O-2
Masės srauto vibracijos kalibravimo procedūra .. 45-O-2
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greičio kalibravimo procedūra 45-O-32
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitis 45-O-32
Pjaunamosios kalibravimas 45-O-28
Pjaunamosios kalibravimo procedūra 45-O-28
Platformos plokštės tarpas 45-O-26

Puslapis

Platformos plokštės tarpo kalibravimo procedūra 45-O-26
Prieiga prie kalibravimo ir procedūrų 45-O-1
Radaras 40-47
Ratų slydimas 40-47
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji 45-O-33
Sulankstomosios kukurūzų pjaunamosios kalibravimo procedūra 45-O-33
Važiuoklės pokrypio kalibravimo procedūra 45-O-23
Važiuoklės pokrypis 45-O-23
Kalibravimas
  ActiveYield™ 45-O-20
  ActiveYield™ | Atstata 45-O-22
  ActiveYield™ | Būsenos indikatorius 45-O-20
  ActiveYield™ | Išplėstinės nuostatos 45-O-22
  Derlius
    Daugiataškė sistema 95-3
    Vientaškė sistema 95-3
  Išeiga
    Pakeiskite padangos spindulio kodą 95-3
  Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėties kalibravimo procedūra 45-O-34
  Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėtis 45-O-34
  Nuožulniosios kameros pakėlimo greičio kalibravimo procedūra 45-O-27
  Nuožulniosios kameros pakėlimo greitis 45-O-27
  Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazonas 45-O-30
  Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazono kalibravimo procedūra 45-O-30
  Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazonas 45-O-31
  Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazono kalibravimo procedūra 45-O-31
  Oro šalinimas iš pobūgnio 45-O-37
  Oro šalinimo iš pobūgnio funkcijos kalibravimo procedūra 45-O-37
  Pobūgnio išlyginimas 45-O-38
  Pobūgnio išlyginimo funkcijos kalibravimo procedūra 45-O-38
  Sekcijos 45-O-33
  Sekcijų kalibravimo procedūra 45-O-33
Kalibravimų ir procedūrų apžvalga 45-O-1
Kampinio pulto ekranas 45-P-4
Kampinis ekranas
  Ekranas
    Aktyvinimo mygtukų režimų deriniai 95-2
Kampinis pultas
  Ekranas
    VisionTrak™ veikimo patikros 65-82
Keli ekranai 40-12
Kėlimo įtaiso lizdas
  Vietos 85-36, 90-16
Kėlimo lizdas
  Išdėstymo ženklas 85-35
Keturių ratų pavara (jeigu įrengta) 45-P-45
Keturių ratų pavara (pasirenkama atskirai)
  Trikčių diagnostika 130-9

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Kintamo greičio ventiliatorius
Keitimas
Pavaros diržas (Final Tier 4 / IV etapo) 9,0 l ... 125-P-12
Kintamojo greičio ventiliatorius
Priežiūra
Patepkite kintamojo greičio pavaros skriemulius ... 125-G-4
Patepkite kintamojo greičio varomuosius skriemulius ... 125-G-4
Kintamosios srovės generatoriaus tinklinis filtras
Valymas ... 125-N-2
Kodai
Padangos spindulio keitimas ... 95-3
Kombaino apžvalga ... 45-P-1
AutoTrac™ veikimo atnaujinimo mygtukas (jeigu įrengtas) ... 45-P-49
Comfort Command™ operatoriaus sėdynė (aukščiausios klasės sėdynė) ... 45-P-26
ComfortCommand™ operatoriaus sėdynė (bazinė sėdynė) ... 45-P-25
CommandARM™ pultas ir ekranas ... 45-P-11
Daugiafunkcė svirtis ... 45-P-11
Degalų lygio indikatorius ... 45-P-46
Derliaus ėmimo valdymo elementai ... 45-P-30
Diferencialo blokatorius (jeigu įrengtas) ... 45-P-45
Elementai dešinėje kabinos pusėje ... 45-P-15
Elementai kairėje kabinos pusėje ... 45-P-18
Eterio įpurškimo sistema (jei įrengta) ... 45-P-25
Greito stabdymo jungiklis ... 45-P-47
HVAC ... 45-P-33
Instruktoriaus sėdynė ... 45-P-29
Iškrovimo sraigto pasukimo jungiklis ... 45-P-48
Iškrovimo sraigto pavaros jungiklis ... 45-P-48
Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius ... 45-P-46
Juostinio rinktuvo valymas ... 45-P-39
Kampinio pulto ekranas ... 45-P-4
Keturių ratų pavara (jeigu įrengta) ... 45-P-45
Kombaino apžvalga ... 45-P-1
Kuliamosios įjungimas ... 45-P-40
Kūlimo greičio reguliavimas ... 45-P-41
Lenktuvų pakėlimas, nuleidimas ir stumdymas (jei įrengta) ... 45-P-49
Mygtuku perjungiama pavara (jei įrengta) ... 45-P-43
Naršymo juosta ... 45-P-13
Nuožulniosios kameros galinio veleno greitis ir reguliuojamosios kukurūzų pjaunamosios platformos plokštės (jei įrengta) ... 45-P-50
Nuožulniosios kameros reversorius ... 45-P-39
Paieška ... 45-P-43
Pirminio sieto reguliavimas ... 45-P-42
Pjaunamosios aktyvinimo mygtukai ... 45-P-50
Pjaunamosios įjungimas ... 45-P-40
Pjaunamosios pakėlimo, nuleidimo ir pavertimo jungiklis (jei įrengtas) ... 45-P-49
Pobūgnio tarpo reguliatorius ... 45-P-40

Puslapis

Posūkių signalų, garsinio signalo ir tolimųjų bei artimųjų šviesų žibintų naudojimas ... 45-P-22
Priekinis pultas ... 45-P-4
ProDrive™ (jei įrengta) ... 45-P-44
Pultas ir ekranas ... 45-P-37
Radijas ... 45-P-34
Raktelis ... 45-P-20
Saugos diržai ... 45-P-29
Sėdynės valdymo elementai ... 45-P-20
Sieto reguliavimas ... 45-P-42
Stiklo valytuvo ir purkštuvo naudojimas ... 45-P-24
Stovėjimo stabdys ... 45-P-46
Šviesos ... 45-P-37
Vairo reguliavimas ... 45-P-21
Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliatorius ... 45-P-41
Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius ... 45-P-47
Variklis ir darbinė pavara ... 45-P-35
Važiavimo keliu išjungimo jungiklis ... 45-P-44
Viršutiniai valdymo elementai ... 45-P-19
Žibintų valdymas ... 45-P-22
Kondensatorius
Valymas ... 125-A-3, 125-B-7
Kontrolinių durelių darbinės šviesos
Keitimas ... 80-21
Kopėtėlės
Grūdų bunkeris ... 75-1
Padėtys ... 20-5
Užpakalinis ... 125-O-1
Variklis ... 75-1
Kratytuvas
Didelės sklaidos šiaudų kratytuvas (papildoma parinktis) ... 70-34
Keitimas
Diskų komplektai (dviejų greičių) ... 70-33
Diskų komplektai (vieno greičio) ... 70-32
Kryptis ... 45-C-8
Kukurūzai
Augalų nustatymai ... 100-10
Kukurūzai (drėgni)
Augalų nustatymai ... 100-3
Kukurūzai (sausi)
Augalų nustatymai ... 100-3
Kukurūzų kotų mišinys
Augalų nustatymai ... 100-4
Kukurūzų pjaunamosios plotis ... 45-D-8
Kuliamoji
Atkimšimas ... 65-99
Iškrovimo kultuvas ... 65-100
Tiekimo akceleratorius ... 65-98
Bendros paskirties apatinis sietas ... 65-73
Bendros paskirties viršutinis sietas ... 65-72
Dangčiai ... 60-6
Dešinės pusės pavaros diržai ... 65-96, 65-97
Du diapazonai
Greitis ... 65-50
Fiksuotas priekinis viršutinis sietas ... 65-71

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Grotelių gaubtai (jeigu įrengti) 65-12
Grotelių pertraukikliai (jeigu įrengti) 65-13
Grotelių pertraukiklių vietos (jeigu įrengti) 65-14
Grotelių skėtikliai 65-11
Grūdų valytuvo oro latakai 65-67
Grūdų valytuvo prieigos durelės 65-67
Ilgadantis apatinis sietas 65-73
Ilgadantis viršutinis sietas 65-73
Išlyginimas
  Pobūgnio išlyginimas (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-30
  Pobūgnis (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) 65-33
Išmontavimas
  Atmušimo kultuvo platforma (jeigu įrengta) 70-12
  Nuosijų sistemos keičiamieji antdėklai 65-90
  Nuosijų sistemos strypai 65-90
Įtaisymas
  Kūlimo blokai (keičiamo srauto rotorius) 65-45
  Kūlimo blokai (TriStream rotorius) 65-41
  Kūlimo mentės (keičiamo srauto rotorius) 65-45
  Kūlimo mentės (TriStream rotorius) 65-41
Kairiosios pusės pavaros diržai 65-95
Keitimas
  Atmušimo kultuvo diržas (jeigu įrengtas) 65-62
  Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus apsukos 65-10
  Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus diržas 65-7
  Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas 65-66
  Dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržas 65-65
  Iškrovimo kultuvo diržas 65-54
  Iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai 65-59
  Iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai (kieti augalai) 65-61
  Išvalytų grūdų elevatoriaus diržas 65-80
  Kietų augalų tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai 65-2
  Kietų javų atmušimo kultuvo diržo sparnai (jeigu įrengti) 65-64
  Kintamosios pavaros diržas 65-52
  Mentinio akceleratoriaus keičiamieji antdėklai 65-3
  Nuosijų sistemos pavaros diržas 65-88
  Nuosijų sistemos pavaros grandinė 65-89
  Standartiniai atmušimo kultuvo sparnai (jeigu įrengti) 65-63
  Standartiniai tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai 65-1
  Standartinio greičio didelio pajėgumo tiekimo akceleratoriaus greitis 65-9
  Standartinio iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai 65-60
  Standartinių apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus diržas 65-7
  Transporterio sraigto diržas 65-68
  Valymo ventiliatoriaus diržas 65-68, 65-70
  Valytuvo diržas 65-68
Kuliamosios menčių išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 65-48

Puslapis

Kuliamosios menčių išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-49
Kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 65-43
Kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-44
Kuliamosios viršutinio dangčio mentės (jei įrengtos) 65-40
Kūlimo elementų išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 65-48
Kūlimo elementų išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-49
Kūlimo elementų išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 65-43
Kūlimo elementų išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-44
Matmenys
  Apatinis sietas 65-71
  Viršutinis sietas 65-71
Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinis dugnas (ryžių mašinos) 65-4
Montavimas
  Apatinio sieto elementai 65-75
  Nuosijų sistemos keičiamieji antdėklai 65-90
  Nuosijų sistemos strypai 65-90
  Pobūgnių blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) 65-22
  Pobūgnių blokai (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-15
  Viršutinio sieto detalės 65-75
Nuėmimas
  Apatinio sieto elementai 65-75
  Kūlimo blokai (keičiamo srauto rotorius) 65-45
  Kūlimo blokai (TriStream rotorius) 65-41
  Kūlimo mentės (keičiamo srauto rotorius) 65-45
  Kūlimo mentės (TriStream rotorius) 65-41
  Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinis dugnas (ryžių mašinos) 65-4
  Pobūgnių blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas) 65-22
  Pobūgnių blokai (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-15
  Viršutinio sieto detalės 65-75
Patepkite kuliamosios guolį 125-G-8
Pobūgnio sektoriaus pavaros nukerpamieji varžtai (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-15
Pobūgnių tipai 65-11
Posi-Torq
  Greičio diapazonai 65-50
Priežiūra
  Pakeiskite kuliamosios pavaros alyvą 125-J-3
  Paleiskite kuliamosios kintamojo greičio varantįjį skriemulį 125-B-4
  Paleiskite kuliamosios kintamojo greičio varomą skriemulį 125-B-4

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Patepkite kintamo greičio pavaros skriemulį.. 125-G-6
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varantįjį skriemulį 125-B-5, 125-E-2
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varomąjį skriemulį 125-B-5, 125-E-2
Patikrinkite dviejų greičių kuliamosios pavaros alyvą 125-B-6
Patikrinkite kuliamosios pavaros alyvos lygį 125-G-10
Reguliavimas
Apatinio sieto jungiklis 65-74
Apatinio sieto variklis 65-78
Atmušimo kultuvo diržas (jeigu įrengtas) 65-61
Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas 65-66
Dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržas 65-65
Dviejų zonų reguliavimo galinis viršutinis sietas 65-74
Greitis 65-50
Iškrovimo kultuvo diržas 65-53
Išvalytų grūdų elevatoriaus diržas 65-79
Išvalytų grūdų keltuvo transporterio grandinė ... 65-81
Nuosijų elevatoriaus pavaros diržas 65-85
Nuosijų sistemos elevatoriaus menčių grandinė 65-86
Nuosijų sistemos elevatoriaus mentės 65-85
Nuosijų sistemos grąžinimo pobūgnis 65-94
Nuosijų sistemos keičiamieji antdėklai 65-92
Nuosijų sistemos pavaros diržas 65-87
Nuosijų sistemos pavaros grandinė 65-89
Nuosijų sistemos strypai 65-92
Priekinis viršutinis sietas 65-71
Tiekimo akceleratoriaus diržas 65-9
Transporterio sraigto diržas 65-68
Valymo ventiliatoriaus diržas 65-68
Valymo ventiliatoriaus elektropozicinis variklis (Active Terrain Adjustment) 65-69
Valymo ventiliatoriaus elektropozicinis variklis (ne Active Terrain Adjustment) 65-69
Valytuvo diržas 65-68
Varančiojo skriemulio tarpas 65-51
Viršutinio nuosijų sraigto pavaros grandinės reguliavimas 65-86
Viršutinio sieto jungiklis 65-74
Viršutinio sieto variklis 65-78
Rekomendacijos dėl pobūgnio 65-10
Sraigės pagrindo skirtuvai 65-53
Trikčių diagnostika 130-2
Valymas
Išvalytų grūdų elevatoriaus kamera 65-82
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai) 115-9
Mašinos valymas (periodiškas valymas) 115-2
Nuosijų sistemos elevatoriaus jutikliai 65-84
Nuosijų sistemos elevatoriaus kamera 65-83
Nuosijų sraigtas 65-94
Valytuvo sraigto pavaros
Rankinio valymo durelės 65-67
Valymo durelės (jeigu įrengtos) 65-67

Puslapis

Ventiliacinės kameros 70-12
Viršutinio sieto, apatinio sieto ir grįžtamojo latako mazgai
Neremontuojami 65-78
Kuliamosios įjungimas 45-P-40
Kuliamosios mentė 45-C-5
Kuliamosios mentės
Išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 65-48
Išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-49
Išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 65-43
Išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-44
Kuliamosios viršutinio dangčio mentės (jei įrengtos) 65-40
Kuliamosios skyra 45-I-21
Kuliamosios tarpas (aktyviojo pobūgnio atskyrimas) 45-O-24
Kuliamosios tarpas (standartinis pobūgnio reguliavimas) 45-O-5
Kuliamosios tarpo (aktyviojo pobūgnio atskyrimo) kalibravimo procedūra 45-O-24
Kuliamosios tarpo (standartinio pobūgnio reguliavimo) kalibravimo procedūra 45-O-5
Kūlimo blokai
Išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 65-48
Išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-49
Išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 65-43
Išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-44
Kūlimo blokai (keičiamo srauto rotorius)
Įtaisymas 65-45
Nuėmimas 65-45
Kūlimo blokai (TriStream rotorius)
Įtaisymas 65-41
Nuėmimas 65-41
Kūlimo greičio reguliavimas 45-P-41
Kūlimo greitis 45-I-13
Kūlimo mentės (keičiamo srauto rotorius)
Įtaisymas 65-45
Nuėmimas 65-45
Kūlimo mentės (TriStream rotorius)
Įtaisymas 65-41
Nuėmimas 65-41
Kūlimo sąlygos 45-I-7
Kūlimo tarpas 45-I-11
Kvalifikuotas naudojimas ekstremaliomis situacijomis
SCR rankinės korekcijos pasirinkimas 35-2
Kvietrugiai
Augalų nustatymai 100-14

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

L

Laikas 40-15
Laikymas
  Mašinos paruošimas 135-1
  Mašinos paruošimas darbui po laikymo 135-2
  Paruoškite aušinimo sistemą žiemai 125-O-15
Lankstymas
  Grūdų bunkerio dangčiai 45-H-3
  Lankstymo programos pagrindinis langas 45-H-1
  Prieiga prie lankstymo funkcijos 45-H-1
  Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (be padėties jutiklių) 45-H-6
  Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (su padėties jutikliais) 45-H-7
  Užlenkiamasis sraigto antgalis 45-H-4
Lankstymo programos pagrindinis langas 45-H-1
Laukai
  Filtras 40-40
  Koreguoti 40-40
  Ribos 40-41
  Sukurti 40-40
  Tvarkyti 40-40
Lauko temperatūra 45-K-6
Lauko žibintų artimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis 45-M-3
Lauko žibintų artimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis 45-M-3
Lauko žibintų tolimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis 45-M-4
Lauko žibintų tolimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis 45-M-5
Lauko žibintų valdikliai 45-M-7
Lengvos pašalinės medžiagos 45-A-19
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo kalibravimo procedūra 45-O-34
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėties kalibravimo procedūra 45-O-34
Lenktuvų ir pjovimo mechanizmo padėtis 45-O-34
Lenktuvų padėties atnaujinimas 45-D-40
Lenktuvų padėties kalibravimo procedūra 45-O-35
Lenktuvų padėtis 45-O-35
Lenktuvų pakėlimas, nuleidimas ir stumdymas (jei įrengta) 45-P-49
Lenktuvų siurblys
  Patepkite lenktuvų pavaros siurblio skriemulio guolį 125-G-5
Lęšiai
  Augalų nustatymai 100-6
Liekanų apdorojimas
  Augalų masės liekanų apdorojimo parinktys 70-1
Likučių režimas 45-C-4
Likučių tvarkymas 45-C-1
  Apkeitimas 45-C-10
  Greitis 45-C-7
  Kryptis 45-C-8
  Kuliamosios mentė 45-C-5

Puslapis

  Likučių režimas 45-C-4
  Likučių tvarkymas 45-C-1
  Patepkite barstytuvo diską 125-G-10
  Plotis 45-C-5
  Prieiga prie likučių tvarkymo programos 45-C-1
  Reguliavimas ne kabinoje 45-C-10
Linai
  Augalų nustatymai 100-5
Liucernos
  Augalų nustatymai 100-1
Lubinai
  Augalų nustatymai 100-7

M

Maišomi tepalai 120-24
Maksimali variklio galia 45-E-12, 45-F-27
Maksimalus važiavimo greitis 45-E-14, 45-F-29
Masės srauto jutiklis
  Gedimų radimas ir šalinimas 130-24
  Priežiūra
    Masės srauto jutiklio valymas 125-B-7
Masės srauto vibracija 45-O-2
Masės srauto vibracijos kalibravimo procedūra 45-O-2
Mašina
  Informacija apie transportavimą 90-17
  Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas 85-36, 90-16
  Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymo ženklas 85-35
  Pririšimo vietos 90-16
  Pririšimo vietų ženklas 90-15
  Transportavimas keliu 90-1
    Prijungta pjaunamoji 85-1, 90-1
  Transportavimas priekaboje 90-6
  Vilkimas 90-17
Mašinos būklė 40-47
Mašinos identifikacijos numeriai 145-1
  Dviejų greičių keturiais varomaisiais ratais variklis 145-5
  Hidrostatinės pavaros siurblys 145-5
  Hidrostatinės pavaros variklis 145-5
  Kratytuvas (Deluxe likučiai) 145-9
  Mentės iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe, vidutinės ir Premium liekanos) 145-8
  Modernus PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis (vidutinės ir Premium liekanos) 145-8
  Nuožulniosios kameros reversinis mechanizmas 145-7
  PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe likučiai) 145-8
  Smulkintuvas (jeigu įrengtas) 145-7
  Transmisija 145-6
  Variklio serijos numerio interpretavimas 145-3
Mašinos identifikacinė plokštelė 145-2
  Eurazijos ekonominės sąjungos atitikties etiketės vieta 145-2
Mašinos identifikacinės plokštelės vieta 145-2
Mašinos identifikaciniai numeriai
  Kabina 145-4

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžė (jeigu įrengta) 145-7
Rotoriaus pavarų dėžės gaubtas 145-6
Variklio pavarų dėžė 145-6
Variklis (Final Tier 4 / IV etapo) 145-4
Variklis (Tier 2 / II etapo) 145-4
Mašinos kėlimas
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymo ženklas 85-35
Lizdų išdėstymas 85-36, 90-16
Mašinos laikymas
Mašinos paruošimas 135-1
Mašinos paruošimas darbui po laikymo 135-2
Paruoškite aušinimo sistemą žiemai 125-O-15
Mašinos monitorius 40-45
Mašinos nustatymai
Augalų nukreiptuvas 70-11
Augalų nustatymai
Avižos 100-9
Daržinės pupelės 100-8
Dažinis dygminas 100-12
Garstyčios 100-8
Guaras (kampuotoji pupenė) 100-6
Įprastiniai kviečiai 100-15
Kukurūzai 100-10
Kukurūzai (drėgni) 100-3
Kukurūzai (sausi) 100-3
Kukurūzų kotų mišinys 100-4
Kvietrugiai 100-14
Lęšiai 100-6
Linai 100-5
Liucernos 100-1
Lubinai 100-7
Miežiai 100-1
Rapsai 100-2
Rapsų sėklos (sausos) 100-10
Rapsų sėklos (žalios) 100-11
Ryžiai 100-11
Rugiai 100-12
Saulėgrąžos 100-14
Sėjamieji avinžirniai 100-2
Sojų pupelės 100-13
Sorgai 100-13
Soros 100-7
Sudėtingi kviečiai 100-15
Valgomosios pupos 100-4
Žirniai 100-9
Žolių sėklos 100-5
Augalų parametrai
Išnašų aprašymo puslapis 100-16
Būgno aukštis (hidraulinis pavertimas) 55-11
Būgno aukštis (rankinis pavertimas) 55-11
Eksploatavimas žemoje temperatūroje 95-1
Energijos tiekimo išjungimo procedūra 100-17
Iškūlių nukreipimo skydelio mentės ... 70-7, 70-8, 70-26
Pjovimo patarimai 95-1
Priešpeilio blokas 70-14
Rekomendacijos dėl pobūgnio 100-16

Puslapis

Smulkintuvo apsukų keitimas 70-23
Smulkintuvo reguliavimo strypas (papildoma parinktis) 70-13
Mašinos pririšimo vietų ženklas 90-15
Mašinos profilis 40-43
Mašinos stabdymo įspėjamasis signalas, reikalingas 35-3
Mašinos transportavimas
Pririšimo vietos 90-16
Pririšimo vietų ženklas 90-15
Sudvejintų ratų paruošimas 85-23
Vilkimas 90-6
Mašinos vairavimas
Prijungta pjaunamoji 85-1, 90-1
Transportavimas keliu 90-1
Matavimo vienetai 40-16
Matmenys
Mašina 40-43
Orientyrai 140-13
Padargas 40-44
S760 ir S770 140-9
S770 HillMaster™ 140-10
S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ir S790 HillMaster™ 140-12
S780, S785 ir S790 140-11
Meniu 40-4
Mentės
Reguliavimas
Augalų nukreiptuvas 70-3
Metrinių varžtų ir sraigtų sukimo momento reikšmės 140-18
Miežiai
Augalų nustatymai 100-1
Mygtuku perjungiama pavara (jei įrengta) 45-P-43
Mygtuku valdoma transmisija
Vilkimo režimas 45-L-5
Minimalus lenktuvų greitis 45-D-9
Modernus PowerCast
Keitimas
Kratytuvo diskai 70-27
Monitoriaus kalibravimas 40-14
Monitoriaus parodymai ir garsas
Garsas 40-12
Garso stiprumas 40-12
Monitorius ir garsas
Ryškumas 40-11

N

Naršykite
Vykdymo puslapiai 40-38
Naršymo juosta 45-P-13
Našumo istorija 45-F-10
Našumo režimas 45-E-10
Nekulta masė 45-A-19
Neremontuojami
Viršutinio sieto, apatinio sieto ir grįžtamojo latako mazgai 65-78

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Norėdami taikyti rodomo sprendimo ICA korekcijų nuostatas, pasirinkite "Taikyti" 45-A-11
Norėdami tęsti rankinį reguliavimą, pasirinkite "Toliau"..... 45-A-16
Nukerpamasis varžtas
  Iškrovimo sraigto pavara..... 75-7
    Vieta 75-7
Nukerpamojo varžto vieta
  Vientaškis fiksatorius 55-40
Nulinis rėmo taškas
  Nust.
    Nuožulnioji kamera (hidraulinis pavertimas)..... 55-8
Numatomas mašinos eksploatavimo laikas..... 140-16
Nuobirų keltuvas
  Priežiūra
    Nuobirų elevatoriaus apsauginė frikcinė mova..... 125-A-9
Nuobirų sistema
  Priežiūra
    Išvalykite nuobirų sistemos kamerą..... 125-A-9, 125-N-3
Nuobirų sraigtas
  Priežiūra
    Patepkite nuobirų sraigtų pavaros slydimo sankabą..... 125-G-7
Nuokrypio derinimas | Apatinis sietas..... 45-F-19
Nuokrypio derinimas | Valymo ventiliatorius 45-F-18
Nuokrypio derinimas | Viršutinis sietas..... 45-F-20
Nuosijų elevatorius
  Jutikliai 65-84
  Kamera 65-83
  Reguliavimas
    Pavaros diržas..... 65-85
    Viršutinė pavaros grandinė..... 65-86
Nuosijų sistema
  Išmontavimas
    Keičiamieji antdėklai..... 65-90
    Strypai 65-90
  Keitimas
    Pavaros diržas..... 65-88
    Pavaros grandinė 65-89
  Montavimas
    Keičiamieji antdėklai..... 65-90
    Strypai 65-90
  Reguliavimas
    Elevatoriaus mentės..... 65-85
    Grąžinimo pobūgnis 65-94
    Keičiamieji antdėklai..... 65-92
    Nuosijų elevatoriaus menčių grandinė 65-86
    Pavaros diržas..... 65-87
    Pavaros grandinė 65-89
    Strypai 65-92
  Valymas
    Nuosijų elevatoriaus jutikliai 65-84
    Nuosijų elevatoriaus kamera 65-83
    Sraigto valymas..... 65-94
Nuostatos 45-E-6
  Nuosijų sistemos grąžinimo pobūgnis..... 65-94

Puslapis

Nuostoliai dėl neiškultų pasėlių 45-A-19
Nuostoliai kuliamojoje..... 45-A-19
Nuostoliai valytuve..... 45-A-19
Nuotolinis Service ADVISOR
  Atnaujinimų atsisiuntimas 40-21
  Atnaujinimų įdiegimas..... 40-21
  Gedimų radimas ir šalinimas..... 40-24
  Perprogramavimas..... 40-24
Nuotolinis Service ADVISOR™ 40-19
  Perprogramavimas..... 40-20
  Transporto priemonių suderinamumas 40-20
  Veikimo principas..... 40-20
Nuožulnioji kamera
  Akmenų gaudyklė 55-5
  Apatinės durelės 55-3, 55-4
  Atkabinimas
    Kaiščiai..... 55-40
    Pjaunamoji..... 55-36
  Cilindro avarinis stabdiklis..... 55-1
  Gedimų radimas ir šalinimas..... 130-1
  Keitimas
    CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas..... 55-29
    Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera)..... 55-26
    Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera) 55-30
    Stabilizuojantis pavaros diržas..... 55-25
    Transporterio apsukos..... 55-12
  Nuėmimas
    Transporterio grandinės grandys 55-10
  Nukerpamojo varžto vieta 55-40
  Nuožulniosios kameros viršutinės kontrolinės durelės..... 55-3
  Nust.
    Išilgai paverčiamas rėmas (rankinis pavertimas)..... 55-6
    Išilgai paverčiamo rėmo nulinė padėtis (hidraulinis pavertimas) 55-8
  Priežiūra
    Išvalykite akmenų gaudyklę 125-A-8
    Išvalykite kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžę..... 125-G-18
    Išvalykite šoninio pavertimo nuožulniąją kamerą..... 125-B-4
    Pakeiskite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą..... 125-H-1
    Patepkite kintamo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžę..... 125-A-8, 125-B-3
    Patepkite kintamojo greičio nuožulniosios kameros viršutinius skriemulius..... 125-B-3
    Patepkite nuožulniosios kameros slydimo movą..... 125-G-18

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Patikrinkite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą.....125-B-3
Prijungimas
Pjaunamoji..... 55-36
Prikabinimas
Daugiakanalė mova ir vientaškis fiksatorius..... 55-33
Rankinio pakreipimo indikatorius 55-32
Reguliavimas
Apatinis troso galas (lygaus pagrindo) 55-39
CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas..... 55-30
Išilgai paverčiamas rėmas (rankinis pavertimas)..... 55-6
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera)..... 55-29
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniaja kamera) 55-32
Stabilizuojantis pavaros diržas..... 55-26
Tarpikliai (lygaus pagrindo)..... 55-39
Transporterio grandinė 55-9
Transporterio pavaros grandinė 55-14
Vientaškis fiksatorius..... 55-37
Sklendės 55-2
Šoninės apsaugos 55-2
Tiekimo plokštės sandarioji atrama..... 55-3, 55-4
Valymas
Fiksuojamieji kaiščiai..... 55-40
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai).....115-9
Mašinos valymas (periodiškas valymas).....115-2
Viršutinio veleno žvaigždutės..... 55-14
Nuožulnioji kamera (hidraulinis pavertimas)
Reguliavimas
Būgno aukštis.....55-11
Nuožulnioji kamera (rankinis pavertimas)
Reguliavimas
Būgno aukštis.....55-11
Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas 45-D-30
Nuožulniosios kameros galinio veleno greitis ir reguliuojamosios kukurūzų pjaunamosios platformos plokštės (jei įrengta).....45-P-50
Nuožulniosios kameros pakėlimo greičio kalibravimo procedūra 45-O-27
Nuožulniosios kameros pakėlimo greitis 45-O-27
Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazonas..... 45-O-30
Nuožulniosios kameros pavertimo pirmyn ir atgal diapazono kalibravimo procedūra..... 45-O-30
Nuožulniosios kameros reversorius.....45-P-39
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazonas 45-O-31
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo diapazono kalibravimo procedūra..... 45-O-31
Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greičio kalibravimo procedūra..... 45-O-32

Puslapis

Nuožulniosios kameros šoninio pavertimo greitis.. 45-O-32
nustatymai
Augalai
Išnašų aprašymo puslapis..... 100-16
Nustatymai
Augalų nukreiptuvas 70-11
Būgno aukštis (hidraulinis pavertimas) 55-11
Būgno aukštis (rankinis pavertimas).....55-11
Eksploatavimas žemoje temperatūroje..... 95-1
Energijos tiekimo išjungimo procedūra 100-17
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės 70-26
Pasėliai
Avižos..... 100-9
Darž. pupelės..... 100-8
Dažinis dygminas 100-12
Garstyčios 100-8
Guaras (kampuotoji pupenė)..... 100-6
Įprastiniai kviečiai 100-15
Kukurūzai 100-10
Kukurūzai (drėgni)..... 100-3
Kukurūzai (sausi)..... 100-3
Kukurūzų kotų mišinys 100-4
Kvietrugiai..... 100-14
Lęšiai 100-6
Linai..... 100-5
Liucernos..... 100-1
Lubinai..... 100-7
Miežiai 100-1
Rapsai 100-2
Rapsų sėklos (sausos)..... 100-10
Rapsų sėklos (žalios) 100-11
Ryžiai.....100-11
Rugiai 100-12
Saulėgrąžos 100-14
Sėjamieji avinžirniai..... 100-2
Sojų pupelės..... 100-13
Sorgai 100-13
Soros 100-7
Sudėtingi kviečiai..... 100-15
Valgomosios pupos 100-4
Žirniai..... 100-9
Žolių sėklos 100-5
Priešpeilio blokas..... 70-14
Reikalavimai balastui (S760) 85-29
Reikalavimai balastui (S770 "HillMaster™") 85-31
Reikalavimai balastui (S770) 85-30
Reikalavimai balastui (S780 "HillMaster™") 85-34
Reikalavimai balastui (S780) 85-32
Reikalavimai balastui (S785 "HillMaster™") 85-35
Reikalavimai balastui (S785) 85-33
Reikalavimai balastui (S790 "HillMaster™") 85-35
Reikalavimai balastui (S790) 85-33
Rekomendacijos dėl pobūgnio..... 100-16
Smulkintuvo reguliavimo strypas (papildoma parinktis)..... 70-13
Nustatymo parametrai
Priekinių ir užpakalinių padangų informacija..... 85-20
Smulkintuvo apsukų keitimas..... 70-23

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Nustatymų tvarkyklė 40-45
Nustatyti našumo tikslinę reikšmę 45-F-14
Nustatytoji temperatūra 45-K-3

O

Objektyvo užterštumas 45-F-11
Objektų aptikimo jutiklis (galutinės 4 pakopos / IV etapo) 35-4
Oilscan 120-20
Operacinė sistema
  Programos 40-4
Operatoriaus stotelė
  Dešinės pusės aikštelės prieiga 20-8
  Kabinos kopėtėlių padėtys 20-5
  Turėklai 20-8
Oro filtras
  Nuėmimas
    Variklio taršos tvarkymas (galutinės 4 pakopos / IV etapo) 125-O-19
Oro imtuvas
  Ištiestoji lauko padėtis 30-7
  Padėtys 30-5
  Standartinė lauko padėtis 30-6
  Transportavimo padėtis 30-9
Oro išleidimas
  Degalų sistema 125-O-12
Oro kompresoriaus būsena 45-J-10
Oro kompresoriaus sistema 125-O-17
Oro kompresorius 45-J-10
  Antgalis
    Žarna 125-O-17
  Bakas 125-O-17
  Keitimas
    Diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
      13,5 l 125-Q-19
      9,0 l 125-P-17
    Diržas (Tier 2 / II etapo)
      13,5 l 125-Q-1
      9,0 l 125-P-1
  Priežiūra
    Išleiskite vandenį iš rezervuaro 125-A-6
Oro kondicionavimas 45-K-6
Oro kondicionieriaus diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
  Keitimas
    13,5 l 125-Q-12
    9,0 l 125-P-7
Oro kondicionierius
  Išvalykite išleidimo žarną 125-A-8
  Trikčių diagnostika 130-23
Oro sistema
  Nemodifikuokite 125-O-2
Oro srauto režimas 45-K-5
Oro šalinimas iš pobūgnio 45-O-37
Oro šalinimo iš pobūgnio funkcijos kalibravimo procedūra 45-O-37

Puslapis

Oro valytuvo filtrai
  Nuėmimas 125-O-16

P

Padangos
  Montavimas
    Dvigubi ratai 85-26
  Nuėmimas
    Dvigubi ratai 85-24
  Padangų techninė priežiūra 85-2
  Pakeiskite padangos spindulio kodą 95-3
  Priekinių padangų informacija 85-20
  Priekinių varančiųjų ratų įlinkis 85-23
  Reikalavimai balastui (S760) 85-29
  Reikalavimai balastui (S770 "HillMaster™") 85-31
  Reikalavimai balastui (S770) 85-30
  Reikalavimai balastui (S780 "HillMaster™") 85-34
  Reikalavimai balastui (S780) 85-32
  Reikalavimai balastui (S785 "HillMaster™") 85-35
  Reikalavimai balastui (S785) 85-33
  Reikalavimai balastui (S790 "HillMaster™") 85-35
  Reikalavimai balastui (S790) 85-33
  Skystas balastinis svoris 85-28
  Slėgio tikrinimas
    Dviejų varančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) 85-19
    Dviejų varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) 85-16
    Dviejų vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-14
    Dviejų vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-11
    Dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžiosios ir lanksčiosios platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu ir lanksčioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) 85-9
    Dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-5
    Keturių varančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) 85-20
    Keturių varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) 85-18

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Keturių vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) ... 85-15
Keturių vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) ... 85-13
Pavienės padangos, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) ... 85-6
Pavienių padangų lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) ... 85-3
Viengubų ratų padangos, HillMaster™ konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) ... 85-10
Viengubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) ... 85-7
Sudvejintų ratų paruošimas techninei priežiūrai ... 85-23
Sudvejintų ratų paruošimas transportuoti ... 85-23
Užpakalinio rato varžto sukimo momentas ... 85-28
Užpakalinių padangų informacija ... 85-20
Varančiojo rato pirminis varžtas ... 85-21
Varančiųjų ratų varžtų priveržimo momentai (dvigubų ratų konfigūracija) ... 85-22
Varančiųjų ratų varžtų priveržimo momentai (viengubų ratų konfigūracija) ... 85-21
Vieno tvirtinimo platūs sudvejinti ratai (papildoma parinktis) ... 85-27
Padangos, saugiai eksploatuokite ... 10-13
Padargo profilis ... 40-44
Pagalbinės įrangos diržas
Keitimas (Tier 2 / II etapo)
13,5 l ... 125-Q-1
9,0 l ... 125-P-1
Pagalbinės zonos šviesos
Keitimas ... 80-21
Pagrindinės pavaros
Keitimas
Alyva ... 125-J-3
Plastinis tepalas
Pagrindinės pavaros lankstas ("HillMaster™" mašinos) ... 125-A-9
Tepalas
Guoliai ... 125-A-7, 125-B-2
Pagrindinės pavaros jungės ("HillMaster™" mašinos) ... 125-B-9
Tikrinimas
Alyva ... 125-G-11
Valymas
Pagrindinės pavaros jungės ... 125-G-13
Pagrindinio variklio pavarų dėžė
Pakeiskite alyvą ... 125-I-2, 125-J-3

Puslapis

Pagrindinis cilindras
Tepalas
Pagrindinio cilindro lanksto kaištis (Hillmaster™ mašinos) ... 125-B-8
Paieška ... 45-P-43
Pakėlimo ir nuleidimo greitis ... 45-D-12
Pakreipimo indikatorius
Nuožulnioji kamera ... 55-32
Paleidimo puslapis ... 40-3
Paleidimo skystis
Keitimas ... 125-O-2
Palydėjimo šviesos ... 45-M-6
Paneliai
Dešinė pusė ... 60-5
Kuliamosios dangčiai ... 60-6
Nuožulnioji kamera ... 55-2
Papildomo apdorojimo sistema
SCR rankinė korekcija ekstremaliomis situacijomis ... 35-2
Parametrai
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės ... 70-7, 70-8
Pjovimo patarimai ... 95-1
Pasėliai
Taikytina drėgmės lentelė ... 100-18
Tankio lentelė ... 100-18
Pasirinkti tobulintinas sritis ... 45-A-4
Pašalinės medžiagos | Jautris ... 45-F-23
Patarimai pjovimo darbams
Eksploatavimas žemoje temperatūroje ... 95-1
Pavarų dėžė
Alyvos rekomendacijos ... 120-20, 120-22
Priežiūra
Išvalykite kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžę ... 125-G-18
Pakeiskite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą ... 125-J-4
Pakeiskite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą ... 125-H-1
Pakeiskite pagrindinio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą ... 125-J-4
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvą ... 125-I-2, 125-J-3
Patepkite iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę ... 125-G-4
Patepkite vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę ... 125-G-5
Patikrinkite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą ... 125-G-10
Patikrinkite krovimo sraigto pavarų dėžės alyvą ... 125-G-18
Patikrinkite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą ... 125-G-16
ProDrive™ mašinos
Alyvos rekomendacijos ... 120-20
Paverčiamas rėmas
Nust.
Nuožulnioji kamera (rankinis pavertimas) ... 55-6

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Reguliavimas
Nuožulnioji kamera (rankinis pavertimas) 55-6
Pavertimo greitis.....45-D-13
Pavertimo jautris.....45-D-16
Per daug nuosijų.....45-A-9
Peržiūra 45-1
Pildami degalų atsargas, venkite statinės elektros grėsmės 10-6, 120-1
Pildami degalus, venkite statinės elektros grėsmės..... 10-6, 120-1
Pirminio sieto reguliavimas.....45-P-42
Pirminis tarpinis velenas
Pakeiskite pagrindinio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą 125-J-4
Patepkite guolį 125-G-8
Patikrinkite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą 125-G-16
Pjaunamoji.....45-D-1
Atkabinimas 55-36
Atnaujinimo parinktys.....45-D-34
Aukščio atnaujinimas 45-D-21
Aukščio jautris.....45-D-15
Aukščio jutimas nepakėlus nuo žemės.....45-D-27
Aukščio jutimas pakėlus virš žemės 45-D-24
Automatinis pjaunamosios valdymas.....45-D-19
Avarinio grįžimo režimas.....45-D-53
Darbo registravimas.....45-D-10
Dial-A-Speed™ 45-D-36
Eilės plotis.....45-D-8
Galinio veleno greitis.....45-D-51
HydraFlex™ slėgis.....45-D-45
Išilginės padėties atnaujinimas 45-D-38
Išilginis pavertimas.....45-D-18
Išplėstinės nuostatos 45-D-53
Kukurūzų pjaunamosios plotis 45-D-8
Lenktuvų padėties atnaujinimas.....45-D-40
Minimalus lenktuvų greitis.....45-D-9
Nuožulniosios kameros atkartojimo režimas.....45-D-30
Pakėlimo ir nuleidimo greitis 45-D-12
Pavertimo greitis 45-D-13
Pavertimo jautris 45-D-16
Pjaunamoji 45-D-1
Pjaunamosios automatika.....45-D-20
Pjaunamosios duomenys.....45-D-6
Pjovimo mechanizmo padėties vedlys.....45-D-54
Pjovimo mechanizmo padėtis 45-D-43, 45-D-52
Pjovimo mechanizmo pavertimas 45-D-49
Platformos plokščių padėties atnaujinimas.....45-D-42
Platformos plokščių tarpas.....45-D-50
Plotis 45-D-7
Prieiga.....45-D-1
Prijungimas 55-36
Stiebų kėliklio diržo greitis.....45-D-46
Stiebų kėliklio slankioji padėtis.....45-D-48
Šoninis pavertimas.....45-D-33
Valandos 45-D-11
Valdymo peržiūra 45-D-19
Pjaunamosios aktyvinimo mygtukai.....45-P-50

Puslapis

Pjaunamosios automatika 45-D-20
Pjaunamosios duomenys 45-D-6
Pjaunamosios įjungimas.....45-P-40
Pjaunamosios kalibravimas 45-O-28
Pjaunamosios kalibravimo procedūra..... 45-O-28
Pjaunamosios pakėlimo, nuleidimo ir pavertimo jungiklis (jei įrengtas) 45-P-49
Pjaunamosios siurblys
Patepkite pjaunamosios pavaros siurblio skriemulio guolį 125-G-5
Pjovimo mechanizmo padėties vedlys.....45-D-54
Pjovimo mechanizmo padėtis.....45-D-43, 45-D-52
Pjovimo mechanizmo pavertimas.....45-D-49
Pjovimo patarimai 95-1
Plastinis tepalas
Ypatingai aukštas slėgis ir universalumas 120-22
Platformos plokščių padėties atnaujinimas.....45-D-42
Platformos plokščių tarpas 45-D-50
Platformos plokštės tarpas 45-O-26
Platformos plokštės tarpo kalibravimo procedūra.. 45-O-26
Plotis.....45-C-5, 45-D-7
Pobūgnio išlyginimas..... 45-O-38
Aktyvaus pobūgnio atskyrimas 65-33
Standartinio pobūgnio reguliavimas..... 65-30
Pobūgnio išlyginimo funkcijos kalibravimo procedūra..... 45-O-38
Pobūgnio tarpo reguliatorius.....45-P-40
Pobūgnis
Grotelių gaubtai (jeigu įrengti)..... 65-12
Grotelių pertraukikliai (jeigu įrengti) 65-13
Grotelių pertraukiklių vietos (jeigu įrengti)..... 65-14
Grotelių skėtikliai.....65-11
Išlyginimas (aktyvaus pobūgnio atskyrimas)..... 65-33
Išlyginimas (standartinio pobūgnio reguliavimas).. 65-30
Kuliamosios grotelių tipai 65-12
Montavimas
Blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas)..... 65-22
Blokai (standartinio pobūgnio reguliavimas)..... 65-15
Nuėmimas
Blokai (aktyvaus pobūgnio atskyrimas)..... 65-22
Blokai (standartinio pobūgnio reguliavimas)..... 65-15
Rekomendacijos 65-10
Sektoriaus pavaros nukerpamieji varžtai (standartinio pobūgnio reguliavimas) 65-15
Skirtingi tipai.....65-11
Porankis
Ekranas
Standartinių svorių lentelė..... 100-18
Ekrano rodmenys
Išeigos kalibravimas
Pakeiskite padangos spindulio kodą..... 95-3
Taikytina drėgmės ir tankio lentelė 100-18
Vaizdo programa
Sauga.....80-11
Posi-Torq
Greičio diapazonai 65-50
Poslinkiai
Mašina 40-43

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Padargas 40-44
Posūkių signalų, garsinio signalo ir tolimųjų bei artimųjų šviesų žibintų naudojimas 45-P-22
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio peilis (papildoma įranga)
Keitimas 70-9
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis (papildoma įranga)
Reguliavimas 70-9
Galiniai apsauginiai gaubtai 70-10
Pradalgės formavimo grėbliai 70-4
Prieiga prie 2 integruotojo kombaino reguliavimo programos 45-F-1
Prieiga prie Active Terrain Adjustment™ 45-Q-1
Prieiga prie apšvietimo funkcijų 45-M-1
Prieiga prie darbo su grūdais programos 45-G-1
Prieiga prie derliaus ėmimo nuostatų 45-I-1
Prieiga prie HarvestSmart™ 45-E-1
Prieiga prie interaktyvaus kombaino reguliavimo programos 45-A-1
Prieiga prie kalibravimo ir procedūrų 45-O-1
Prieiga prie lankstymo funkcijos 45-H-1
Prieiga prie likučių tvarkymo funkcijos 45-B-1
Prieiga prie likučių tvarkymo programos 45-C-1
Prieiga prie pjaunamosios 45-D-1
Priekabos sukabinimo įtaisas
Pusiau automatinis (pasirinktinė įranga) 90-18
Rankinis (standartinis) 90-18
Priekinės šviesos
Keitimas
Šviesos diodų (LED) žibintai 80-17
Reguliavimas
Šviesos diodų (LED) žibintai 80-19
Priekiniai žibintai
Keitimas
Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengta) 80-16
Kabinos halogeninė lemputė 80-15
Lemputė 80-14
Skydelio lemputė (jeigu įrengtas) 80-16
Reguliavimas 80-14
Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengta) 80-17
Kabinos halogeninės šviesos 80-15
Priekinio stiklo purkštuvo bakelis
Bakelio pripildymas 125-N-2
Priekinis pultas 45-P-4
Priekinis viršutinis sietas
Reguliavimas 65-71
Priešpeilio blokas
Ašmenų keitimas 70-14
Reguliavimas 70-14
Priežiūra
Akumuliatoriaus slėgis 125-2
Atmušimo kultuvas
Pakeiskite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą 125-J-4

Puslapis

Patikrinkite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą 125-G-10
Sutepkite atmušimo kultuvo guolius 125-G-8
Aušinimo sistemos išleidimas 125-O-13
Aušinimo sistemos pripildymas 125-O-15
Barstytuvas
Patepkite barstytuvo diską 125-G-10
Degalų bako alsuoklio tikrinimas 30-4
Degalų bako užpildymas 125-O-6
Degalų sistemos tikrinimas 30-3
Degalų tiekimo sistemos oro išleidimas 125-O-12
Elektros sistema
Patikrinkite akumuliatorius 125-G-14
Gesintuvas 110-1
Patikrinkite gesintuvą 125-G-16
Pripildymas 110-2
Grūdų bunkeris
Išvalykite masės srauto jutiklį 125-B-7
Patepkite iškrovimo kardaninio veleno guolį 125-G-6
Patepkite iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 125-G-4
Patepkite smulkintuvo kardaninio veleno guolį 125-G-6
Patepkite vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 125-G-5
Patikrinkite krovimo sraigto pavarų dėžės alyvą 125-G-18
Hidraulinė sistema
Pakeiskite hidraulinio rezervuaro alyvą 125-J-2
Pakeiskite hidraulinio rezervuaro filtrą 125-I-3
Patikrinkite hidraulinio rezervuaro alyvos lygį 125-A-5
Patikrinkite pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvos lygį 125-A-6
Hidraulinės sistemos švara 125-2
Įdirbimo patikra iki pirmųjų 100 darbo valandų 25-4
Įdirbimo techninė priežiūra po 400 valandų (galutinės 4 pakopos / IV etapo) 25-5
Iškrovimo kultuvas
Patepkite iškrovimo kultuvo guolius 125-G-9
Išleidimas
Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bakas (Final Tier 4 / IV etapo) 125-O-4
Vandens skirtuvo pirminis filtras 125-O-7
Išvalytų grūdų keltuvas
Išvalykite kamerą 125-B-8, 125-N-3
Nuvalykite drėgmės jutiklį 125-G-20, 125-N-3
Įvažinėjimo techninė priežiūra po 100 valandų (tik 2 pakopa / II etapas) 25-4
Kabina
Išvalykite recirkuliacinį filtrą 125-E-1, 125-N-1
Išvalykite šviežio oro filtrą 125-B-7, 125-N-2
Patikrinkite saugos diržus 125-G-17
Pripildykite priekinio stiklo purkštuvo bakelį 125-N-2
Keitimas
Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) filtras (galutinės 4 pakopos / IV etapo) 125-O-5
Hidraulinė žarna 125-1

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai..... 65-59
Kietų augalų iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai..... 65-61
Kietų augalų tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai..... 65-2
Kietų javų atmušimo kultuvo diržo sparnai (jeigu įrengti)..... 65-64
Mentinio akceleratoriaus keičiamieji antdėklai 65-3
Pirminio ir antrinio valymo degalų filtras.....125-O-11
Smulkintuvo geležtės 70-17, 70-19
Standartiniai atmušimo kultuvo sparnai (jeigu įrengti)..... 65-63
Standartiniai tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai..... 65-1
Standartinio iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai..... 65-60
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga)..... 125-O-10
Vidurinis padalijimo peilis 70-21
Kuliamoji
Pakeiskite kuliamosios pavaros alyvą..... 125-J-3
Paleiskite kuliamosios kintamojo greičio varantįjį skriemulį.....125-B-4
Paleiskite kuliamosios kintamojo greičio varomą skriemulį 125-B-4
Patepkite kintamo greičio pavaros skriemulį.. 125-G-6
Patepkite kuliamosios guolį..... 125-G-8
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varantįjį skriemulį.....125-B-5, 125-E-2
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varomąjį skriemulį.....125-B-5, 125-E-2
Patikrinkite dviejų greičių kuliamosios pavaros alyvą 125-B-6
Patikrinkite kuliamosios pavaros alyvos lygį 125-G-10
Lenktuvų siurblys
Patepkite lenktuvų pavaros siurblio skriemulio guolį..... 125-G-5
Nuėmimas
Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinis dugnas (ryžių mašinos) 65-4
Oro valytuvo filtrai..... 125-O-16
Nuobirų keltuvas
Nuobirų elevatoriaus apsauginė frikcinė mova.....125-A-9
Nuobirų sistema
Išvalykite nuobirų sistemos kamerą.....125-A-9, 125-N-3
Nuobirų sraigtai
Patepkite nuobirų sraigtų pavaros slydimo sankabą..... 125-G-7
Nuožulnioji kamera
Išvalykite akmenų gaudyklę 125-A-8
Išvalykite kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžę..... 125-G-18
Išvalykite šoninio pavertimo nuožulniąją kamerą.....125-B-4

Puslapis

Pakeiskite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą.....125-H-1
Patepkite kintamo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžę..... 125-A-8, 125-B-3
Patepkite kintamojo greičio nuožulniosios kameros viršutinius skriemulius.....125-B-3
Patepkite nuožulniosios kameros slydimo movą..... 125-G-18
Patikrinkite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą.....125-B-3
Oro kondicionierius
Išvalykite išleidimo žarną.....125-A-8
Padangos
Padangų slėgio patikra.....125-D-1
Patikrinkite varžtų sukimo momentą.....125-D-1
Padangų slėgio tikrinimas
Dviejų varančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu)..... 85-19
Dviejų varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu)..... 85-16
Dviejų vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-14
Dviejų vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-11
Dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžiosios ir lanksčiosios platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu ir lanksčioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) 85-9
Dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-5
Keturių varančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu)..... 85-20
Keturių varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu)..... 85-18
Keturių vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-15
Keturių vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-13

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Pavienės padangos, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-6
Pavienių padangų lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-3
Viengubų ratų padangos, HillMaster™ konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) 85-10
Viengubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) 85-7
Padangų techninė priežiūra 85-2
Paruoškite aušinimo sistemą žiemai 125-O-15
Patikrinkite aušalo lygį 30-2
Patikrinkite hidraulinio bako alyvą 30-2
Patikrinkite hidrostatinę alyvą 30-2
Pavaros
Išvalykite pagrindinės pavaros junges 125-G-13
Pakeiskite pagrindinės pavaros alyvą 125-J-3
Patepkite dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio lankstus 125-A-7, 125-B-2
Patepkite galinio tilto traukles 125-G-9
Patepkite išlyginimo cilindro bloką ("Hillmaster™" mašinos) 125-B-8
Patepkite išorinius pagrindinės pavaros guolius 125-A-7, 125-B-2
Patepkite pagrindinės pavaros junges ("HillMaster™" mašinos) 125-B-9
Patepkite pagrindinės pavaros lankstą ("HillMaster™" mašinos) 125-A-9
Patepkite pagrindinio cilindro lanksto kaištį ("Hillmaster™" mašinos) 125-B-8
Patikrinkite pagrindinės pavaros alyvos lygį 125-G-11
Sutepkite dviejų ratų pavaros itin sunkaus tipo kaklelio guolius ir lankstinius kaiščius 125-A-7, 125-B-2
Sutepkite dviejų ratų pavaros sunkaus tipo kaklelio guolius ir lankstinius kaiščius 125-A-7, 125-B-2
Pirminis tarpinis velenas
Pakeiskite pagrindinio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą 125-J-4
Patepkite paskirstymo veleno guolį 125-G-8
Patepkite pirminį tarpinį veleną 125-E-2
Patikrinkite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą 125-G-16
Sutepkite pirminio tarpinio veleno universaliojo lanksto su kryžme spraustelį .. 125-G-5
Pjaunamosios siurblys
Patepkite pjaunamosios pavaros siurblio skriemulio guolį 125-G-5
Plovimas
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 125-O-9

Puslapis

Priešgaisrinės priemonės 110-1
Pripildymas
Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bakas (Final Tier 4 / IV etapo) 125-O-3
Reguliavimas
Iškrovimo sraigto padėtis 75-12
Iškrovimo sraigto pavaros grandinė 75-11
Iškrovimo sraigto rėmo atrama 75-12
Tech. priežiūros intervalas
Sąranka 125-1
Šalinimas 125-1
Techninės priežiūros intervalų lentelė
Kas 1 000 valandų 125-I-1
Kas 10 valandų 125-A-1
Kas 100 valandų 125-D-1
Kas 2 000 valandų 125-J-1
Kas 200 valandų 125-E-1
Kas 250 valandų 125-F-1
Kas 4 500 valandų 125-K-1, 125-L-1
Kas 400 valandų 125-G-1, 125-G-7, 125-G-12
Kas 50 valandų 125-B-1
Kas 6 000 valandų 125-M-1
Kas 800 valandų 125-H-1
Kas penkerius metus 125-L-1
Kas šešerius metus 125-M-1
Kas trejus metus 125-K-1
Pagal reikalavimą 125-N-1
Po pirmųjų 100 valandų 125-C-1
Tepimo lipduko vieta 125-1
Tiekimo akceleratorius
Patepkite tiekimo akceleratoriaus guolius 125-G-6
Tikrinimas
Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako alsuoklis (galutinės 4 pakopos / IV etapo) .. 30-5
Transmisija
Paleiskite transmisijos alyvą 125-J-4
Patikrinkite stabdžių skystį 125-G-17
Patikrinkite stovėjimo stabdžio cilindro trosus 125-G-13
Patikrinkite transmisijos alyvos lygį 125-G-13
Transporterio sraigtas
Patepkite transporterio sraigto pavaros frikcinę movą 125-G-8
Užpakalinio rato varžto sukimo momentas 85-28
Valymas
Degalų valymo sietas 125-O-8
Išvalytų grūdų elevatoriaus kamera 65-82
Masės srauto jutiklis (grūdų bunkerio išplėtimo elementai) 75-10
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai) 115-9
Mašinos valymas (periodiškas valymas) 115-2
Nuosijų sistemos elevatoriaus jutikliai 65-84
Nuosijų sistemos elevatoriaus kamera 65-83
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 125-O-10

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Valymo ventiliatorius
Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio apatinį skriemulį....125-B-5
Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio viršutinį skriemulį....125-B-5
Patepkite valymo ventiliatoriaus veleno guolius....125-G-9
Varančiųjų ratų varžtų priveržimo momentai (dvigubų ratų konfigūracija)....85-22
Varančiųjų ratų varžtų priveržimo momentai (viengubų ratų konfigūracija)....85-21
Variklio alyvos patikra....30-1
Variklio įvažinėjimas....25-1
Variklis
Išleiskite vandenį iš oro kompresoriaus rezervuaro....125-A-6
Išvalykite alyvos aušintuvą....125-A-3, 125-B-7
Išvalykite degalų bako alsuoklį....125-F-3
Išvalykite degalų valymo sieto filtrą....125-G-1
Išvalykite įsiurbiamo oro aušintuvą....125-A-3, 125-B-7
Išvalykite kintamosios srovės generatoriaus groteles....125-N-2
Išvalykite kondensatorių....125-A-3, 125-B-7
Išvalykite radiatorių....125-A-3, 125-B-7
Išvalykite rotacinį sietą....125-A-3, 125-B-7
Išvalykite stambaus valymo degalų filtrą....125-B-5
Išvalykite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį....125-F-4
Išvalykite vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtrą....125-B-6
Pakeiskite degalų bako alsuoklį....125-G-19
Pakeiskite hidraulinį / hidrostatinį įkrovimo filtrą....125-G-14
Pakeiskite hidrostatinio įkrovimo filtrą....125-G-15
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvą....125-I-2, 125-J-3
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės filtrą....125-C-1, 125-G-15
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtrą....125-C-1, 125-G-17
Pakeiskite smulkaus valymo degalų filtrą....125-G-3
Pakeiskite stambaus valymo degalų filtrą....125-G-3
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį....125-G-19
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) dozavimo filtrą....125-K-1
Pakeiskite variklio alyvą ir filtrą....125-F-2, 125-F-3
Pakeiskite variklio aušinamąjį skystį....125-M-2
Patepkite kintamojo greičio pavaros skriemulius....125-G-4
Patepkite kintamojo greičio varomuosius skriemulius....125-G-4
Patikrinkite alkūninio veleno amortizatorių....125-L-1
Patikrinkite aušinimo skysčio lygį....125-A-3
Patikrinkite degalų stambaus valymo filtrą....125-A-6
Patikrinkite oro filtro elementus....125-G-19

Puslapis

Patikrinkite vandens skirtuvą....125-G-2
Patikrinkite variklio alyvą....125-A-2
Patikrinkite variklio nešvarumų valymo oro filtrą....125-G-16
Patikrinkite variklio vožtuvo tarpą....125-J-2
Priežiūra ir kalibravimai....40-46
Priežiūros intervalai....40-47
ProDrive™ (jei įrengta)....45-P-44
ProDrive™ transmisija
Avarinio grįžimo režimas....45-L-3
Pavarų dėžė
Alyvos rekomendacijos....120-20
ProDrive™ avarinio grįžimo režimo išplėstinės nuostatos....45-L-5
ProDrive™ vilkimo režimo išplėstinės nuostatos....45-L-4
Variklio apsukų valdymas....35-6
Vilkimo režimas....45-L-3
Programa
Vaizdo įrašas
Vaizdo kamerų reguliavimas....80-12
Programinė įranga
Aktyvavimas....40-19
Atnaujinimas....40-17
Atsisiuntimas....40-17
Įdiegimas....40-17
Išjungimas....40-19
Paskutinės komandos atšaukimas....40-17
Variantai....40-17
Programinės įrangos paketai
AMS taikomosios programos....40-9
Operacinė sistema....40-4
Programos
AutoTrac™ valdymas....40-42
Darbų monitorius....40-46
Data ir laikas....40-15
Diagnostikos centras....40-29
Failų tvarkyklė....40-24
Įrenginių tvarkyklė....40-42
ISOBUS VT....40-48
Išdėstymo tvarkyklė....40-35
Kalba ir matavimo vienetai....40-16
Laukai....40-39
Mašinos monitorius....40-45
Mašinos profilis....40-43
Monitoriaus parodymai ir garsas....40-11
Nuotolinis Service ADVISOR™....40-19
Padargo profilis....40-44
Priežiūra ir kalibravimai....40-46
Programinės įrangos tvarkyklė....40-16
Ribos....40-39
StarFire™ imtuvas....40-49
Vaizdas....40-49
Vartotojai ir prieiga....40-34
Programų prieskyros....45-B-9
Pultas ir ekranas....45-P-37
Purvo filtro talpa....45-J-9

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

R

Radaro kalibravimas 40-47
Radiatorius
  Keitimas
    Besisukančio sietelio pavaros diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
      13,5 l 125-Q-18
      9,0 l 125-P-10
    Besisukančio sietelio pavaros diržas (Tier 2 / II etapo)
      13,5 l 125-Q-10
      9,0 l 125-P-5
    Ištraukiančio ventiliatoriaus pavaros diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
      13,5 l 125-Q-19
      9,0 l 125-P-10
    Ištraukiančio ventiliatoriaus varomasis diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
      9,0 l 125-P-11
    Kintamo greičio pavaros diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
      9,0 l 125-P-12
    Ventiliatoriaus pavaros diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
      13,5 l 125-Q-22
  Paruoškite sistemą žiemai 125-O-15
  Patikrinkite aušalo lygį 30-2
  Priežiūra
    Pakeiskite variklio aušinamąjį skystį 125-M-2
  Reguliavimas
    Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis 125-P-22, 125-Q-26
  Sistemos išleidimas 125-O-13
  Sistemos pripildymas 125-O-15
  Uždėjimas
    Besisukančio sietelio diržas 125-P-5, 125-Q-10
  Valymas 125-A-3, 125-B-7
Radijas 20-1, 45-P-34
  Antena 20-2
  Atskirai įsigyjami radijo imtuvai 20-1
  CB montavimas 20-3
  Dažnis 20-1
  Paieška 45-P-43
  Premium radijas
    CommandCenter
      AM / FM pradinis puslapis 45-R-2
      Bluetooth® pradinis langas 45-R-4
      CD pradinis puslapis 45-R-2
      Pagalbinės įvesties pradinis puslapis 45-R-4
      USB pradinis puslapis 45-R-3
      XM pagrindinis puslapis 45-R-3
  Šaltinio pasirinkimas 45-R-1
  Valdymo įtaisai 20-2
Raktelis 45-P-20
Ranktūris
  Ekranas
    Išeigos kalibravimas
      Daugiataškė sistema 95-3
      Vientaškė sistema 95-3
  Jungikliai
    "HillMaster™" išlyginimo reguliavimas 105-5
  Vaizdo įrašų programa
    Vaizdo įrašų sąsajos galimybės 80-12
  Vaizdo kamera
    Reguliavimas 80-12
Rapsai
  Augalų nustatymai 100-2
Rapsų sėklos (sausos)
  Augalų nustatymai 100-10
Rapsų sėklos (žalios)
  Augalų nustatymai 100-11
Rato įlinkis
  Priekinės padangos 85-23
Ratų slydimo kalibravimas 40-47
Ražienų apšvietimo šviesos
  Keitimas 80-21
Reakcijos intensyvumas 45-E-15, 45-F-24, 45-F-30
Redaguoti derliaus ėmimo prioritetus 45-F-9
Redaguoti problemas 45-A-12
Reguliavimas ne kabinoje 45-C-10
Reguliavimo būsenos 45-I-18
Reguliavimo informacija 45-F-6
Reguliavimo iniciatoriai 45-Q-11
  Automatinio reguliavimo įjungimas ir išjungimas 45-Q-14
  Automatinio reguliavimo žingsnio dydis 45-Q-12
Reguliavimo strypas (papildoma parinktis) 70-13
Reikalingas mašinos stabdymo įspėjamasis signalas 35-3
Rekomenduojami sprendimai 45-A-13
Ribotuvai 45-E-12
Rinktuvas
  Transportavimo sauga 10-3
Ryškumas 40-11
Ryžiai
  Augalų nustatymai 100-11
Rotorius
  Įtaisymas
    Kūlimo blokai (keičiamo srauto rotorius) 65-45
    Kūlimo blokai (TriStream rotorius) 65-41
    Kūlimo mentės (keičiamo srauto rotorius) 65-45
    Kūlimo mentės (TriStream rotorius) 65-41
  Kuliamosios menčių išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 65-48
  Kuliamosios menčių išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-49
  Kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) ... 65-43
  Kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-44

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Kūlimo elementų išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 65-48
Kūlimo elementų išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-49
Kūlimo elementų išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 65-43
Kūlimo elementų išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 65-44
Nuėmimas
Kūlimo blokai (keičiamo srauto rotorius) 65-45
Kūlimo blokai (TriStream rotorius) 65-41
Kūlimo mentės (keičiamo srauto rotorius) 65-45
Kūlimo mentės (TriStream rotorius) 65-41
Rugiai
Augalų nustatymai 100-12

S

Sauga
Atsarginis garso signalas 90-5
Gesintuvas 20-6, 20-7, 110-4, 110-5
Kontrolinis sąrašas 110-1
Naudojimas 110-1
Pripildymas 110-2
Rekomenduojamos priešgaisrinės priemonės ... 110-1
Vietos 20-7, 110-5
Halogeninių lempučių saugos taisyklės 80-13
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas 85-36, 90-16
Kombaino ypatumai 05-1
Lipdukai
Mašinos pririšimo vietos 90-15
Mašinos tvirtinimo vietos 90-16
Nuožulniosios kameros stabdiklis 55-1
Padangos, saugiai eksploatuokite 10-13
Rinktuvo transportavimas 10-3
Saugi priežiūra, praktika 10-9
Saugus akumuliatorių įdėjimas 80-4
Ženklai
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas 85-35
Sauga, atsargiai elkitės su degalais, saugokitės gaisro
Saugokitės gaisro, atsargiai elkitės su degalais 10-4, 110-2, 120-1
Sauga, saugokitės aukšto slėgio skysčių
Saugokitės aukšto slėgio skysčių 10-12
Saugiklis
Blokas 80-9, 80-11
Įterptinis 80-10
Saugos diržai 45-P-29
Patikrinkite 125-G-17
Saulėgrąžos
Augalų nustatymai 100-14
Sėdynės valdymo elementai 45-P-20
Sėjamieji avinžirniai
Augalų nustatymai 100-2
Sekcijos 45-O-33
Sekcijų kalibravimo procedūra 45-O-33

Puslapis

Sensorinio ekrano kalibravimas 40-14
Serijos numerio identifikacija
Kabina 145-4
Kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžė (jeigu įrengta) 145-7
Rotoriaus pavarų dėžės gaubtas 145-6
Variklio pavarų dėžė 145-6
Sesijos būsena 45-A-3
Sietas
Reguliavimo jungiklis 65-74
Sieto reguliavimas 45-P-42
Signaliniai žodžiai, teisingai suprasti 10-1
Skydai
Dešinė pusė 60-5
Įrankių dėžė (jei įrengta) 60-2
Kairė pusė 60-3
Nuožulnioji kamera 55-2
Nuožulniosios kameros durelės 55-2
Pakeliamosios durys 60-1
Cilindro reguliavimas 60-2
Skyriklis
Grotelių tipai 65-12
Skirstytuvas
Keitimas
Modernūs PowerCast kratytuvo diskai 70-27
Slėgis
Padangų techninė priežiūra 85-2
Padangų tikrinimas
Dviejų varančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) 85-19
Dviejų varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) 85-16
Dviejų vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-14
Dviejų vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-11
Dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžiosios ir lanksčiosios platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu ir lanksčioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) 85-9
Dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-5
Keturių varančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) 85-20

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Keturių varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) ... 85-18
Keturių vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) ... 85-15
Keturių vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) ... 85-13
Pavienės padangos, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) ... 85-6
Pavienių padangų lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) ... 85-3
Viengubų ratų padangos, HillMaster™ konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) ... 85-10
Viengubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) ... 85-7
Slydimo sankaba
Patepkite nuožulniosios kameros slydimo movą ... 125-G-18
Slinkties mygtukas ... 45-B-9
Smulkintuvas
Augalų nukreiptuvas ... 70-11
Bendroji pradalgių formavimo informacija (aukštos kokybės likučiai) ... 70-4
Centravimas
Smulkintuvo peiliai ... 70-21
Keitimas
Modernūs PowerCast kratytuvo diskai ... 70-27
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelio peiliai (papildoma įranga) ... 70-9
Priešpeilio bloko ašmenys ... 70-14
Smulkintuvo geležtės ... 70-17, 70-19
Smulkintuvo tarpinio veleno diržas ... 70-41, 70-44
Vidurinis padalijimo peilis ... 70-21
Kontrolinė sklendė ... 70-16
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis (papildoma įranga)
Galiniai apsauginiai gaubtai ... 70-10
Pradalgės formavimo grėbliai ... 70-4
Reguliavimas
Augalų nukreiptuvo mentės ... 70-3
Iškūlų nukreipimo skydelio menčių nustatymai ... 70-7, 70-8, 70-26
Iškūlų nukreipimo skydelio mentės ... 70-5, 70-6, 70-24, 70-25
Iškūlų nukreipimo skydelis ... 70-5
PowerCast™ iškūlų nukreipimo skydelis (papildoma įranga) ... 70-9

Puslapis

Priešpeilio blokas ... 70-14
Smulkintuvo tarpinio veleno diržas ... 70-41
Reguliavimo jungiklis ... 70-23
Reguliavimo strypas (papildoma parinktis) ... 70-13
Valymas
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai) ... 115-9
Mašinos valymas (periodiškas valymas) ... 115-2
Smulkintuvui.
Keitimas
Apsukos ... 70-23
Diržas ... 70-36
Reguliavimas
Smulkintuvo pavaros diržo įtempimas ... 70-35
Sojų pupelės
Augalų nustatymai ... 100-13
Sorgai
Augalų nustatymai ... 100-13
Soros
Augalų nustatymai ... 100-7
Spartieji funkciniai mygtukai ... 40-4
Specifikacijos
Matmenų orientyrai ... 140-13
Sraigės
Sraigės pagrindo skirtuvai ... 65-53
Sraigtai
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigto užlenkimas (grūdų bunkerio išplėtimo elementai) ... 75-8
Grūdų bunkerio skersinio sraigto dangčiai ... 75-4
Grūdų bunkerio skersinių sraigtų dangčiai ActiveYield™ ... 75-5
Įkrovimo sraigto kreiptuvas ... 75-8
Rankinio valymo durelės
Valytuvo sraigto pavaros ... 65-67
Reguliavimas
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai) ... 75-9
Viršutinės nuosijų pavaros grandinė ... 65-86
Valymo durelės
Grūdų valytuvo sraigto pavaros (jeigu įrengtas) ... 65-67
Stabdžiai
Gedimų suradimas ir šalinimas ... 130-10
Patikrinkite stabdžių skystį ... 125-G-17
Patikrinkite stovėjimo stabdžio cilindro trosus ... 125-G-13
Stabdžių skystis (jeigu naudojamas) ... 120-23
Stabdžių žibintai
Keitimas ... 80-22
Standartinių svorių lentelė ... 100-18
StarFire imtuvas ... 40-49
Stiebų kėliklio diržo greitis ... 45-D-46
Stiebų kėliklio slankioji padėtis ... 45-D-48
Stiklo valytuvo ir purkštuvo naudojimas ... 45-P-24
Stovėjimo stabdys ... 45-P-46
Sudėtingi kviečiai
Augalų nustatymai ... 100-15
Sudvejinti ratai
Vieno tvirtinimo platūs ... 85-27

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Sukabinimo įtaisas
Pusiau automatinis (pasirinktinė įranga) 90-18
Rankinis (standartinis) 90-18
Sukimo momento lentelės
Metrinis 140-18
Standartinis colis 140-17
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji 45-O-33
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (be padėties jutiklių) 45-H-6
Sulankstomoji kukurūzų pjaunamoji (su padėties jutikliais) 45-H-7
Sulankstomosios kukurūzų pjaunamosios kalibravimo procedūra 45-O-33
Sunkios pašalinės medžiagos 45-A-19
Suodžių filtras
Priežiūra ir techninė priežiūra 125-O-18
Suodžių filtro priežiūra ir techninė priežiūra 125-O-18
Sutraiškyti grūdai 45-A-19
Sutraiškyti grūdai | Jautris 45-F-22

Š

Šalinimas, išmetamųjų dujų filtras 125-O-18
Šaltas oras
Aušinimo skysčio šildytuvas 35-8
Paleidimo skystis 125-O-2
Užvedimo skysčio naudojimas 35-7
Užvedimo skysčio naudojimo sauga 35-7
Šalto oro poveikis dyzeliniams varikliams 120-6
Šiaudų kokybės problemos 45-A-9
Šiaudų sąlygos 45-I-8
Šildymo, ventiliacijos ir oro kondicionavimo (HVAC) pagrindinis langas 45-K-1
Šildytuvas
Gedimų suradimas ir šalinimas 130-22
Šoniniai darbo žibintai
Keitimas 80-21
Šoninis pavertimas 45-D-33
Šviesos 45-P-37
Apšvietimo sistemos pagrindinis langas 45-M-1
Keitimas
Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengta) 80-16
Grūdų bunkerio šviesa 80-21
Grūdų valytuvo apšvietimas 80-21
Halogeninių lempučių saugos taisyklės 80-13
Iškrovimo sraigto apšvietimas 80-21
Iškrovimo šviesos 80-21
Kabinos halogeninė lemputė 80-15
Kabinos priekinės šviesos lemputė 80-14
Kabinos vidaus apšvietimas 80-22
Kontrolinių durelių darbinės šviesos 80-21
Pagalbinės zonos šviesos 80-21
Ražienų apšvietimo šviesos 80-21
Skydelio lemputė (jeigu įrengtas) 80-16
Šoniniai darbo žibintai 80-21
Šviesos diodų (LED) žibintai 80-17
Švyturėlio lemputė 80-20

Puslapis

Žemėlapio lemputė 80-23
Reguliavimas
Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengta) 80-17
Kabinos halogeninės šviesos 80-15
Kabinos priekinės šviesos 80-14
Šviesos diodų (LED) žibintai 80-19
Švyturėlis
Keitimas
Lemputė 80-20, 80-21

T

Taikomosios programos
Nustatymų tvarkyklė 40-45
Tech. priežiūra
Aušinimo sistemos pripildymas 125-O-15
Dvigubų ratų montavimas 85-26
Gesintuvas 110-1
Pripildymas 110-2
Patikrinkite aušalo lygį 30-2
Priešgaisrinės priemonės 110-1
Užpakalinio rato varžto sukimo momentas 85-28
Varančiųjų ratų varžtų priveržimo momentai (dvigubų ratų konfigūracija) 85-22
Varančiųjų ratų varžtų priveržimo momentai (viengubų ratų konfigūracija) 85-21
Tech. priežiūros intervalai 40-47
Tech. priežiūros tikrinimai 40-47
Techninė priežiūra
Akumuliatoriaus slėgis 125-2
Atmušimo kultuvas
Pakeiskite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą 125-J-4
Patepkite iškrovimo kultuvo guolius 125-G-8
Patikrinkite atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyvą 125-G-10
Aušinimo sistemos išleidimas 125-O-13
Barstytuvas
Patepkite barstytuvo diską 125-G-10
Centravimas
Smulkintuvo peiliai 70-21
Degalų bako išleidimas 125-O-6
Degalų bako uždarymo vožtuvas 125-O-6
Degalų bako užpildymas 120-2
Degalų tiekimo sistemos oro išleidimas 125-O-12
Elektros sistema
Patikrinkite akumuliatorius 125-G-14
Gesintuvas
Patikrinkite gesintuvą 125-G-16
Grūdų bunkeris
Išvalykite masės srauto jutiklį 125-B-7
Patepkite iškrovimo kardaninio veleno guolį .. 125-G-6
Patepkite iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 125-G-4
Patepkite smulkintuvo kardaninio veleno guolį 125-G-6

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Patepkite vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinę pavarų dėžę 125-G-5
Patikrinkite krovimo sraigto pavarų dėžės alyvą..... 125-G-18
Hidraulinė sistema
Pakeiskite hidraulinio rezervuaro alyvą..... 125-J-2
Pakeiskite hidraulinio rezervuaro filtrą..... 125-I-3
Patikrinkite hidraulinio rezervuaro alyvos lygį.....125-A-5
Patikrinkite pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvos lygį 125-A-6
Hidraulinės sistemos švara..... 125-2
Įdirbimo techninė priežiūra po 400 valandų (galutinės 4 pakopos / IV etapo) 25-5
Intervalas
Sąranka..... 125-1
Šalinimas..... 125-1
Intervalų lentelė
Kas 10 valandų.....125-A-1
Kas 100 valandų.....125-D-1
Kas 2 000 valandų..... 125-J-1
Kas 250 valandų.....125-F-1
Kas 4 500 valandų..... 125-K-1, 125-L-1
Kas 400 valandų.....125-G-1, 125-G-7, 125-G-12
Kas 50 valandų.....125-B-1
Kas 6 000 valandų..... 125-M-1
Kas 800 valandų.....125-H-1
Kas penkerius metus..... 125-L-1
Kas šešerius metus..... 125-M-1
Kas trejus metus.....125-K-1
Pagal reikalavimą.....125-N-1
Po pirmųjų 100 valandų.....125-C-1
Iškrovimo kultuvas
Patepkite iškrovimo kultuvo guolius 125-G-9
Išvalytų grūdų keltuvas
Išvalykite kamerą.....125-B-8, 125-N-3
Nuvalykite drėgmės jutiklį..... 125-G-20, 125-N-3
Įvažinėjimo techninė priežiūra po 100 valandų (tik 2 pakopa / II etapas)..... 25-4
Kabina
Išvalykite kabinos šviežio oro filtrą.....125-B-7, 125-N-2
Išvalykite recirkuliacinį filtrą.....125-E-1, 125-N-1
Patikrinkite saugos diržus..... 125-G-17
Pripildykite priekinio stiklo purkštuvo bakelį ...125-N-2
Kai būtina
DEF bako valymas 120-10
Keitimas
Diskų komplektai (dviejų greičių)..... 70-33
Diskų komplektai (vieno greičio)..... 70-32
Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) filtras (galutinės 4 pakopos / IV etapo) 125-O-5
Hidraulinė žarna 125-1
Kietų augalų iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai..... 65-61
Kietų augalų tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai..... 65-2

Puslapis

Kietų javų atmušimo kultuvo diržo sparnai (jeigu įrengti)..... 65-64
Mentinio akceleratoriaus keičiamieji antdėklai 65-3
Modernūs PowerCast kratytuvo diskai..... 70-27
Pirminio ir antrinio valymo degalų filtras.....125-O-11
Priešpeilio bloko ašmenys..... 70-14
Standartiniai atmušimo kultuvo sparnai (jeigu įrengti)..... 65-63
Standartiniai tiekimo akceleratoriaus keičiamieji antdėklai..... 65-1
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga)..... 125-O-10
Kuliamoji
Pakeiskite kuliamosios pavaros alyvą..... 125-J-3
Paleiskite kuliamosios kintamojo greičio varantįjį skriemulį.....125-B-4
Paleiskite kuliamosios kintamojo greičio varomą skriemulį 125-B-4
Patepkite kintamo greičio pavaros skriemulį.. 125-G-6
Patepkite kuliamosios guolį..... 125-G-8
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varantįjį skriemulį.....125-B-5
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varomąjį skriemulį.....125-B-5
Patikrinkite dviejų greičių kuliamosios pavaros alyvą 125-B-6
Patikrinkite kuliamosios pavaros alyvos lygį 125-G-10
Lenktuvų siurblys
Patepkite lenktuvų pavaros siurblio skriemulio guolį..... 125-G-5
Nuėmimas
Oro valytuvo filtrai..... 125-O-16
Variklio taršos tvarkymo oro filtras (galutinės 4 pakopos / IV etapo)..... 125-O-19
Nuobirų keltuvas
Nuobirų elevatoriaus apsauginė frikcinė mova.....125-A-9
Nuobirų sistema
Išvalykite nuobirų sistemos kamerą.....125-A-9, 125-N-3
Nuobirų sraigtas
Patepkite nuobirų sraigtų pavaros slydimo sankabą..... 125-G-7
Patepkite tiekimo akceleratoriaus guolius 125-G-6
Nuožulnioji kamera
Išvalykite akmenų gaudyklę 125-A-8
Išvalykite kelių greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžę..... 125-G-18
Išvalykite šoninio pavertimo nuožulniąją kamerą.....125-B-4
Pakeiskite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą.....125-H-1
Patepkite kintamo greičio nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžę.....125-A-8, 125-B-3

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Patepkite kintamojo greičio nuožulniosios kameros viršutinius skriemulius....125-B-3
Patepkite nuožulniosios kameros slydimo movą.... 125-G-18
Patikrinkite nuožulniosios kameros reversoriaus pavarų dėžės alyvą....125-B-3
Oro kondicionierius
Išvalykite išleidimo žarną....125-A-8
Padangos
Padangų slėgio patikra....125-D-1
Patikrinkite varžtų sukimo momentą....125-D-1
Paruoškite aušinimo sistemą žiemai.... 125-O-15
Pavaros
Išvalykite pagrindinės pavaros junges.... 125-G-13
Pakeiskite pagrindinės pavaros alyvą.... 125-J-3
Patepkite dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio lankstus 125-A-7, 125-B-2
Patepkite galinio tilto traukles.... 125-G-9
Patepkite išlyginimo cilindro bloką ("Hillmaster™" mašinos)....125-B-8
Patepkite išorinius pagrindinės pavaros guolius 125-A-7, 125-B-2
Patepkite pagrindinės pavaros junges ("HillMaster™" mašinos)....125-B-9
Patepkite pagrindinės pavaros lankstą ("HillMaster™" mašinos)....125-A-9
Patepkite pagrindinio cilindro lanksto kaištį ("Hillmaster™" mašinos) 125-B-8
Patikrinkite pagrindinės pavaros alyvos lygį 125-G-11
Sutepkite dviejų ratų pavaros itin sunkaus tipo kaklelio guolius ir lankstinius kaiščius.... 125-A-7, 125-B-2
Sutepkite dviejų ratų pavaros sunkaus tipo kaklelio guolius ir lankstinius kaiščius.... 125-A-7, 125-B-2
Pirminis tarpinis velenas
Pakeiskite pagrindinio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą.... 125-J-4
Patepkite paskirstymo veleno guolį.... 125-G-8
Patepkite pirminį tarpinį veleną 125-E-2
Patikrinkite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvą.... 125-G-16
Sutepkite pirminio tarpinio veleno universaliojo lanksto su kryžme spraustelį .. 125-G-5
Pjaunamosios siurblys
Patepkite pjaunamosios pavaros siurblio skriemulio guolį 125-G-5
Pripildymas
Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bakas (Final Tier 4 / IV etapo)..... 125-O-3
Reguliavimas
Diržo pirmosios 50 valandų.... 25-3
Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti) 75-4
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai).... 75-9
Iškrovimo sraigto padėtis.... 75-12

Puslapis

Iškrovimo sraigto pavaros grandinė 75-11
Iškrovimo sraigto rėmo atrama.... 75-12
Išvalytų grūdų keltuvo transporterio grandinė ... 65-81
Sudvejintų ratų paruošimas 85-23
Tepimo simboliai 125-2
Tikrinimas
Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bako alsuoklis (galutinės 4 pakopos / IV etapo).. 30-5
Transmisija
Paleiskite transmisijos alyvą.... 125-J-4
Patikrinkite stabdžių skystį 125-G-17
Patikrinkite stovėjimo stabdžio cilindro trosus.... 125-G-13
Patikrinkite transmisijos alyvos lygį 125-G-13
Transporterio sraigtas
Patepkite transporterio sraigto pavaros frikcinę movą 125-G-8
Valymas
Degalų valymo sietas 125-O-8
Didelio srauto jutiklis (grūdų bunkerio dangčiai)....75-11
Išvalytų grūdų elevatoriaus kamera.... 65-82
Masės srauto jutiklis (grūdų bunkerio išplėtimo elementai).... 75-10
Nuosijų sistemos kamera 65-83
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga).... 125-O-10
Valymo ventiliatorius
Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio apatinį skriemulį....125-B-5
Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio viršutinį skriemulį 125-B-5
Patepkite valymo ventiliatoriaus veleno guolius 125-G-9
Variklio alyvos patikra 30-1
Variklio įvažinėjimas.... 25-1
Variklio skyriaus valymas 30-10, 110-6
Variklis
Įsiurbiamo oro aušintuvas 125-A-3, 125-B-7
Išleiskite vandenį iš oro kompresoriaus rezervuaro 125-A-6
Išvalykite alyvos aušintuvą.... 125-A-3, 125-B-7
Išvalykite degalų bako alsuoklį.... 125-F-3
Išvalykite degalų valymo sieto filtrą.... 125-G-1
Išvalykite kondensatorių.... 125-A-3, 125-B-7
Išvalykite radiatorių.... 125-A-3, 125-B-7
Išvalykite rotacinį sietą 125-A-3, 125-B-7
Išvalykite stambaus valymo degalų filtrą....125-B-5
Išvalykite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį 125-F-4
Išvalykite vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtrą....125-B-6
Pakeiskite degalų bako alsuoklį 125-G-19
Pakeiskite hidraulinį / hidrostatinį įkrovimo filtrą 125-G-14
Pakeiskite hidrostatinio įkrovimo filtrą 125-G-15
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvą.... 125-J-3

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės filtrą 125-C-1, 125-G-15
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtrą 125-C-1, 125-G-17
Pakeiskite smulkaus valymo degalų filtrą 125-G-3
Pakeiskite stambaus valymo degalų filtrą 125-G-3
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį 125-G-19
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) dozavimo filtrą 125-K-1
Pakeiskite variklio alyvą ir filtrą 125-F-2, 125-F-3
Pakeiskite variklio aušinamąjį skystį 125-M-2
Patepkite kintamojo greičio pavaros skriemulius 125-G-4
Patepkite kintamojo greičio varomuosius skriemulius 125-G-4
Patikrinkite alkūninio veleno amortizatorių 125-L-1
Patikrinkite aušinimo skysčio lygį 125-A-3
Patikrinkite degalų stambaus valymo filtrą 125-A-6
Patikrinkite oro filtro elementus 125-G-19
Patikrinkite vandens skirtuvą 125-G-2
Patikrinkite variklio alyvą 125-A-2
Patikrinkite variklio nešvarumų valymo oro filtrą 125-G-16
Patikrinkite variklio vožtuvo tarpą 125-J-2
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA
Degalų bako alsuoklio tikrinimas 30-4
Degalų bako užpildymas 125-O-6
Techninės charakteristikos
Garso lygis 140-14
Viso korpuso vibracija 140-14
Techninės priežiūros
Degalų sistemos tikrinimas 30-3
Dvigubų ratų išmontavimas 85-24
Įdirbimo patikra iki pirmųjų 100 darbo valandų 25-4
Intervalų lentelė
Kas 1 000 valandų 125-I-1
Kas 200 valandų 125-E-1
Išleidimas
Dyzelino išmetamųjų dujų skysčio (DEF) bakas (Final Tier 4 / IV etapo) 125-O-4
Vandens skirtuvo pirminis filtras 125-O-7
Keitimas
Iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai 65-59
Smulkintuvo geležtės 70-17, 70-19
Standartinio iškrovimo kultuvo keičiamieji antdėklai 65-60
Vidurinis padalijimo peilis 70-21
Kuliamoji
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varantįjį skriemulį 125-E-2
Patepkite kuliamosios kintamojo greičio varomąjį skriemulį 125-E-2
Nuėmimas
Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinis dugnas (ryžių mašinos) 65-4

Puslapis

Padangų slėgio tikrinimas
Dviejų varančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) 85-19
Dviejų varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) 85-16
Dviejų vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-14
Dviejų vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-11
Dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžiosios ir lanksčiosios platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu ir lanksčioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) 85-9
Dvigubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-5
Keturių varančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) 85-20
Keturių varančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) 85-18
Keturių vedančiųjų ratų tiltas, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-15
Keturių vedančiųjų ratų tiltas, lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-13
Pavienės padangos, HillMaster™ konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-6
Pavienių padangų lygaus pagrindo konfigūracija (kukurūzų pjaunamosios) 85-3
Viengubų ratų padangos, HillMaster™ konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) 85-10
Viengubų ratų padangų lygaus pagrindo konfigūracija (juostinis rinktuvas / standžioji, lanksčioji ir išstumiamoji platformos / standžioji pjaunamoji su stiebų kėlikliu) 85-7
Padangų techninė priežiūra 85-2
Patikrinkite hidraulinio bako alyvą 30-2
Patikrinkite hidrostatinę alyvą 30-2

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Plovimas
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga)..... 125-O-9
Valymas
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai).....115-9
Mašinos valymas (periodiškas valymas).....115-2
Variklis
Išvalykite kintamosios srovės generatoriaus groteles.....125-N-2
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvą..... 125-I-2
Techniniai duomenys
Darbiniai greičiai (S760 ir S770) 140-1
Darbiniai greičiai (S780, S785 ir S790)..... 140-3
Mašinos specifikacijos (S760 ir S770) 140-5
Mašinos specifikacijos (S780, S785 ir S790)..... 140-7
Matmenys (S760 ir S770) 140-9
Matmenys (S770 HillMaster™)..... 140-10
Matmenys (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ ir S790 HillMaster™) 140-12
Matmenys (S780, S785 ir S790).....140-11
Telefonas.....45-N-3
Akumuliatoriaus įkrova.....45-N-4
Ištrinkite adresyną.....45-N-7
Ištrinkite skambučių istoriją.....45-N-7
Kontaktų sąrašas
Adresynas 45-N-5
Paskutiniai skambučiai.....45-N-6
Signalo stiprumas 45-N-4
Sujungtų įrenginių valdymas.....45-N-2
Sujunkite Bluetooth® įrenginį.....45-N-1
Tepalai, sauga
Sauga, tepalai..... 120-23
Tepalas
Maišymas..... 120-24
Tepimas ir techninė priežiūra
Kai būtina
DEF bako valymas 120-10
Tepimo medžiagos laikymas
Laikymas, tepalas 120-23
Tiekimo akceleratorius
Atkimšimas..... 65-98
Keitimas
Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus diržas..... 65-7
Keičiamieji antdėklai (kietų augalų)..... 65-2
Keičiamieji antdėklai (mentiniai)..... 65-3
Keičiamieji antdėklai (standartiniai)..... 65-1
Standartinių apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus diržas..... 65-7
Nuėmimas
Šukinis dugnas (ryžių mašinos)..... 65-4
Priežiūra
Patepkite tiekimo akceleratoriaus guolius 125-G-6
Reguliavimas
Diržas..... 65-9
Šukinis dugnas (ryžių mašinos) 65-4

Puslapis

Tiekimo plokštė
Sandarioji atrama..... 55-3, 55-4
Tiektuvo konvejeris
Keitimas
Kintamo greičio pavaros diržas 55-14
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamo greičio nuožulnioji kamera) 55-20
Reguliavimas
Kintamo greičio pavaros diržas 55-16
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamo greičio nuožulnioji kamera) 55-25
Tikslinis našumas 45-I-23
Tikslinis slėgis..... 45-E-10, 45-F-26
Tiltas
Pavaros
Išvalykite pagrindinės pavaros junges..... 125-G-13
Pakeiskite pagrindinės pavaros alyvą..... 125-J-3
Patepkite dviejų greičių keturių ratų pavaros variklio lankstus 125-A-7, 125-B-2
Patepkite galinio tilto traukles..... 125-G-9
Patepkite išlyginimo cilindro bloką ("Hillmaster™" mašinos).....125-B-8
Patepkite išorinius pagrindinės pavaros guolius 125-A-7, 125-B-2
Patepkite pagrindinės pavaros junges ("HillMaster™" mašinos).....125-B-9
Patepkite pagrindinės pavaros lankstą ("HillMaster™" mašinos).....125-A-9
Patepkite pagrindinio cilindro lanksto kaištį ("Hillmaster™" mašinos) 125-B-8
Patikrinkite pagrindinės pavaros alyvos lygį.....125-G-11
Sutepkite dviejų ratų pavaros itin sunkaus tipo kaklelio guolius ir lankstinius kaiščius.....125-A-7, 125-B-2
Sutepkite dviejų ratų pavaros sunkaus tipo kaklelio guolius ir lankstinius kaiščius.....125-A-7, 125-B-2
Tipinio colinio varžto ir sraigto sukimo momento reikšmės 140-17
Transmisija
1 ir 2 didžiausiasis greitis 45-L-3
Mygtuku valdomos transmisijos išplėstinės nuostatos..... 45-L-5
Vilkimo režimas 45-L-5
Paleiskite transmisijos alyvą 125-J-4
Patikrinkite stabdžių skystį..... 125-G-17
Patikrinkite stovėjimo stabdžio cilindro trosus.. 125-G-13
Patikrinkite transmisijos alyvos lygį..... 125-G-13
ProDrive™ išplėstinės nuostatos 45-L-3
Avarinio grįžimo režimas 45-L-3
Vilkimo režimas 45-L-3
Transmisijos pagrindinis langas..... 45-L-1
Transmisijos prieiga 45-L-1
Transmisijos pagrindinis langas 45-L-1
Transmisijos prieiga..... 45-L-1

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Transportavimas keliu 90-1
  Prijungta pjaunamoji 85-1, 90-1
Transporterio apsukos
  Keitimas 55-12
Transporterio grandinė
  Nuėmimas
    Grandys 55-10
  Reguliavimas 55-9
    Pavaros grandinė 55-14
Transporterio sraigtas
  Keitimas
    Diržas 65-68
  Reguliavimas
    Diržas 65-68
  Sutepkite frikcinę movą 125-G-8
Trikčių diagnostika
  Hidrostatinė eigos pavara 130-6
  Keturių ratų pavara (pasirenkama atskirai) 130-9
  Kuliamoji 130-2
  Oro kondicionierius 130-23
  Vairavimo sistema 130-9
Tvirtinimo detalių sukimo momento reikšmės
  Metrinis 140-18
  Standartinis colis 140-17
Tvirtinimo vietos mašinoje 90-16

U

USB atmintukas
  Metodinės rekomendacijos 40-28
  Reikalavimai 40-28
Užlenkiamasis sraigto antgalis 45-H-4
Užvedimo skystis
  Darbas 35-7
  Saugumas 35-7

V

Vairavimo sistema
  Trikčių diagnostika 130-9
Vairo reguliavimas 45-P-21
Vaizdas 40-49
Vaizdo įrašų programa
  Vaizdo įrašų sąsajos galimybės 80-12
Vaizdo kamera
  Reguliavimas 80-12
Vaizdo programa
  Sauga 80-11
  Vaizdo kamerų reguliavimas 80-12
Valandos 45-D-11
Valdiklių sąranka
  CommandARM™ 45-B-6
  CommandARM™ valdiklių sąranka 45-B-5
  Daugiafunkcė svirtis 45-B-3
  Daugiafunkcės svirties valdiklių sąranka 45-B-2
  Dviejų padėčių prieskyrų kūrimas 45-B-8
  Funkcijų prieskyros 45-B-10

Puslapis

  Prieiga prie likučių tvarkymo funkcijos 45-B-1
  Programų prieskyros 45-B-9
  Slinkties mygtukas 45-B-9
  Valdiklių sąrankos apžvalga 45-B-1
  Vienos padėties prieskyrų kūrimas 45-B-7
Valdiklių sąrankos apžvalga 45-B-1
Valdymas 40-42
Valdymo peržiūra 45-D-19
Valgomosios pupos
  Augalų nustatymai 100-4
Valymas
  Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai) 115-9
  Mašinos valymas (periodiškas valymas) 115-2
Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliatorius 45-P-41
Valymo ventiliatorius 45-I-14
  Keitimas
    Diržas 65-68, 65-70
  Priežiūra
    Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio apatinį skriemulį 125-B-5
    Patepkite valymo ventiliatoriaus kintamojo greičio viršutinį skriemulį 125-B-5
    Patepkite valymo ventiliatoriaus veleno guolius 125-G-9
  Reguliavimas
    Diržas 65-68
Valymo ventiliatorius (Active Terrain Adjustment)
  Reguliavimas
    Pavara 65-69
Valymo ventiliatorius (ne Active Terrain Adjustment)
  Reguliavimas
    Pavara 65-69
Valytuvo skyra 45-I-22
Vandens karbamido tirpalo (DEF) lygio indikatorius 45-P-47
Varančiojo rato pirminis varžtas 85-21
Varantysis velenas
  Priežiūra
    Patepkite pirminį tarpinį veleną 125-E-2
    Sutepkite pirminio tarpinio veleno universaliojo lanksto su kryžme spraustelį .. 125-G-5
Variklio apsukų valdymas
  ProDrive™ mašinos 35-6
Variklio galia 45-J-3
  Nemodifikuokite 125-O-2
Variklio įdirbimo alyva
  Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo ir IV etapo .. 120-16
  Neturi emisijos sertifikato ir sertifikuoto Tier 1, Tier 2, Tier 3, I etapo, II etapo ir III etapo .. 120-15
Variklio pagrindinis langas 45-J-1
Variklio platforma
  Oro kompresoriaus sistema 125-O-17
Variklio prieiga 45-J-1

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Variklio taršos tvarkymas
Keitimas
Pavaros diržas (Final Tier 4 / IV etapo).....125-P-23
13,5 l..... 125-Q-26
Variklio vožtuvo tarpas
Tikrinimas..... 125-J-2
Variklis
Apžiūros gaubtas 125-O-1
Aušinimo skysčio šildytuvas..... 35-8
Automatinio išmetamųjų dujų filtro valymo išjungimas 45-J-7
Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymas..... 45-J-5
Diržas
Uždėjimas (Final Tier 4 / IV etapo)
13,5 l.....125-Q-11
9,0 l.....125-P-6
Uždėjimas (Tier 2 / II etapo)
13,5 l..... 125-Q-1
9,0 l.....125-P-1
Filtro prieigos gaubtas..... 125-O-1
Filtro valymas stovint 45-J-5
Gedimų radimas ir šalinimas.....130-11
Įdirbimo patikra iki pirmųjų 100 darbo valandų 25-4
Įdirbimo techninė priežiūra po 400 valandų (galutinės 4 pakopos / IV etapo) 25-5
Išjungimo informacija 35-6
Išmetamųjų dujų filtro sistemos apžvalga 45-J-4
Įvažinėjimas 25-1
Įvažinėjimo techninė priežiūra po 100 valandų (tik 2 pakopa / II etapas)..... 25-4
Keitimas
Besisukančio sietelio pavaros diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
13,5 l..... 125-Q-18
9,0 l.....125-P-10
Besisukančio sietelio pavaros diržas (Tier 2 / II etapo)
13,5 l..... 125-Q-10
9,0 l.....125-P-5
Generatoriaus diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
13,5 l..... 125-Q-12
9,0 l.....125-P-7
Ištraukiančio ventiliatoriaus pavaros diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
13,5 l..... 125-Q-19
9,0 l.....125-P-10
Ištraukiančio ventiliatoriaus varomasis diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
9,0 l..... 125-P-11
Kintamo greičio ventiliatoriaus pavaros diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
9,0 l.....125-P-12
Oro kompresoriaus diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
13,5 l..... 125-Q-19
9,0 l.....125-P-17

Puslapis

Oro kompresoriaus diržas (Tier 2 / II etapo)
13,5 l..... 125-Q-1
9,0 l.....125-P-1
Oro kondicionieriaus diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
13,5 l..... 125-Q-12
9,0 l.....125-P-7
Priedų diržas (Tier 2 / II etapo)
13,5 l..... 125-Q-1
9,0 l.....125-P-1
Variklio nešvarumų tvarkymo diržas (Final Tier 4 / IV etapo).....125-P-23
13,5 l..... 125-Q-26
Ventiliatoriaus diržas (Tier 2 / II etapo)
13,5 l..... 125-Q-7
9,0 l.....125-P-1
Ventiliatoriaus pavaros diržas (Final Tier 4 / IV etapo)
13,5 l..... 125-Q-22
Objektų aptikimo jutiklis (galutinės 4 pakopos / IV etapo)..... 35-4
Oro imtuvas
Ištiestoji lauko padėtis 30-7
Padėtys 30-5
Standartinė lauko padėtis..... 30-6
Transportavimo padėtis..... 30-9
Oro kompresoriaus būsena..... 45-J-10
Oro kompresorius 45-J-10
Pakeiskite variklio alyvą ir filtrą 125-F-2, 125-F-3
Paleidimo informacija..... 35-5
Paleidimo skystis 125-O-2
Patikrinkite alyvą..... 30-1
Patikrinkite variklio alyvą.....125-A-2
Prieiga..... 45-J-1
Priežiūra
Išleiskite vandenį iš oro kompresoriaus rezervuaro 125-A-6
Išvalykite alyvos aušintuvą..... 125-A-3, 125-B-7
Išvalykite degalų bako alsuoklį..... 125-F-3
Išvalykite degalų valymo sieto filtrą..... 125-G-1
Išvalykite įsiurbiamo oro aušintuvą..... 125-A-3, 125-B-7
Išvalykite kintamosios srovės generatoriaus groteles.....125-N-2
Išvalykite kondensatorių..... 125-A-3, 125-B-7
Išvalykite radiatorių..... 125-A-3, 125-B-7
Išvalykite rotacinį sietą 125-A-3, 125-B-7
Išvalykite stambaus valymo degalų filtrą.....125-B-5
Išvalykite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį 125-F-4
Išvalykite vandens skirtuvo stambaus valymo degalų filtrą.....125-B-6
Pakeiskite degalų bako alsuoklį 125-G-19
Pakeiskite hidraulinį / hidrostatinį įkrovimo filtrą 125-G-14
Pakeiskite hidrostatinio įkrovimo filtrą 125-G-15

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvą....125-I-2, 125-J-3
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės filtrą.... 125-C-1, 125-G-15
Pakeiskite pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo sistemos filtrą.... 125-C-1, 125-G-17
Pakeiskite smulkaus valymo degalų filtrą..... 125-G-3
Pakeiskite stambaus valymo degalų filtrą 125-G-3
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) bako alsuoklį 125-G-19
Pakeiskite vandens karbamido tirpalo (DEF) dozavimo filtrą....125-K-1
Pakeiskite variklio aušinamąjį skystį..... 125-M-2
Patepkite kintamojo greičio pavaros skriemulius.... 125-G-4
Patepkite kintamojo greičio varomuosius skriemulius 125-G-4
Patikrinkite alkūninio veleno amortizatorių 125-L-1
Patikrinkite aušinimo skysčio lygį 125-A-3
Patikrinkite degalų stambaus valymo filtrą 125-A-6
Patikrinkite oro filtro elementus 125-G-19
Patikrinkite vandens skirtuvą.... 125-G-2
Patikrinkite variklio nešvarumų valymo oro filtrą.... 125-G-16
Patikrinkite variklio vožtuvo tarpą.... 125-J-2
Purvo filtro talpa.... 45-J-9
Reguliavimas
Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis 125-P-22, 125-Q-26
Uždėjimas
Besisukančio sietelio diržas 125-P-5, 125-Q-10
Užvedimo skysčio naudojimas.... 35-7
Užvedimo skysčio naudojimo sauga.... 35-7
Valymas
Mašinos valymas (kasmetinis valymas ir specialūs augalai)....115-9
Mašinos valymas (periodiškas valymas)....115-2
Variklio apsukų valdymas
ProDrive™ mašinos 35-6
Variklio galia.... 45-J-3
Variklio pagrindinis langas 45-J-1
Vyksta variklio aušinimas.... 45-J-8
Variklis ir darbinė pavara 45-P-35
Variklių alyva
Dyzelinas
Tech. priežiūros intervalas dirbant dideliuose aukščiuose 120-17
Dyzelinis variklis
Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo ir IV etapo 120-17
Tier 2 ir II etapo 120-16
Įdirbimas
Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo ir IV etapo 120-16
Neturi emisijos sertifikato ir sertifikuoto Tier 1, Tier 2, Tier 3, I etapo, II etapo ir III etapo.... 120-15
Pakeiskite variklio alyvą ir filtrą 125-F-2, 125-F-3

Puslapis

Patikrinkite variklio alyvą....125-A-2
Variklių alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai
Darbas dideliuose aukščiuose 120-17
Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB etapo ir IV etapo
0,10–0,119 l/kW alyvos karteris.... 120-19
Tier 2 ir II etapo
Standartinis alyvos karteris 120-18
Vartotojai ir prieiga
Prieigos grupės.... 40-35
Vartotojų profiliai 40-34
Varžto ir sraigto sukimo momento reikšmės
Metrinis 140-18
Standartinis colis.... 140-17
Važiavimo keliu išjungimo jungiklis....45-P-44
Važiuoklės pokrypio kalibravimo procedūra 45-O-23
Važiuoklės pokrypis 45-O-23
Ventiliacinės kameros.... 70-12
Ventiliatoriaus diržas
Keitimas (Tier 2 / II etapo)
13,5 l.... 125-Q-7
9,0 l....125-P-1
Ventiliatoriaus greitis....45-K-4
Video
Automatiniai paleidikliai.... 40-50
Vienos padėties prieskyrų kūrimas....45-B-7
Vientaškė sistema
Atkabinimas
Kaiščiai.... 55-40
Fiksavimas.... 55-33
Nukerpamojo varžto vieta 55-40
Reguliavimas
Apatinis troso galas (lygaus pagrindo) 55-39
Fiksavimas 55-37
Valymas
Fiksuojamieji kaiščiai.... 55-40
Vykdymo puslapis
Keitimas 40-38
Vyksta variklio aušinimas 45-J-8
Vilkimas
Mašina 90-17
Mašina atbula.... 90-19
Mašina nukreipta pirmyn.... 90-18
Vilkimo kablys
Galas.... 90-19
Priekis 90-18
Vilkimo režimas
ProDrive™ transmisija 45-L-4
Viršutiniai valdymo elementai....45-P-19
Viršutinio sieto tarpas 45-I-15
Viršutinio sieto, apatinio sieto ir grįžtamojo latako mazgai
Neremontuojami.... 65-78
Viršutinis sietas
Bendros paskirties viršutinis sietas.... 65-72
Fiksuotas priekinis viršutinis sietas.... 65-71
Ilgadantis viršutinis sietas 65-73

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Matmenys 65-71
Montavimas
Detalės 65-75
Nuėmimas
Detalės 65-75
Reguliavimas
Dviejų zonų reguliavimas 65-74
Priekinis viršutinis sietas 65-71
Variklis 65-78
Reguliavimo jungiklis 65-74
VisionTrak™
Veikimo patikros 65-82
Viso korpuso vibracija 140-14

Ž

Žemėlapio lemputė
Keitimas 80-23
Ženklas-lipdukas
Tepimo vietos 125-1
Žibintai
Apšvietimo vėlinimas / laukimo laikas 50-7
Keitimas
Avariniai / gabaritiniai žibintai 80-22

Puslapis

Gabaritiniai / stabdžių žibintai 80-22
Galiniai avariniai žibintai 80-22
Švyturėlis 80-21
Lauko žibintų artimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis 45-M-3
Lauko žibintų artimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis 45-M-3
Lauko žibintų tolimųjų šviesų 1 išankstinė parinktis 45-M-4
Lauko žibintų tolimųjų šviesų 2 išankstinė parinktis 45-M-5
Lauko žibintų valdikliai 45-M-7
Palydėjimo šviesos 45-M-6
Prieiga prie apšvietimo funkcijų 45-M-1
Žibintų vietos 50-1
Važiavimo žibintai 50-7
Žibintų valdymas 45-P-22
Žirniai
Augalų nustatymai 100-9
Žiūrėti darbines charakteristikas 45-A-17
Žolių sėklos
Augalų nustatymai 100-5