Moissonneuses-batteuses S760, S770, S780, S785, S790 et HillMaster

(Nº de série 140000 -)

JOHN DEERE

LIVRET D'ENTRETIEN

Moissonneuses-batteuses S760, S770, S780, S785, S790 et HillMaster

OMDXE13792 ÉDITION G3 (FRENCH)

John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werke Zweibrücken
Édition européenne
PRINTED IN U.S.A.

Introduction

Marques commerciales

Marques commerciales	
Active Terrain Adjustment™	Marque commerciale de Deere & Company
ActiveVision™	Marque commerciale de Deere & Company
ActiveYield™	Marque commerciale de Deere & Company
AdBlue™	Marque commerciale de VDA, l'association de l'industrie automobile allemande
AutoTrac™	Marque commerciale de Deere & Company
Bluetooth®	Marque commerciale de Bluetooth SIG
Break-In™	Marque commerciale de Deere & Company
ClimaTrak™	Marque commerciale de Deere & Company
Combine Advisor™	Marque commerciale de Deere & Company
ComfortCommand™	Marque commerciale de Deere & Company
CommandARM™	Marque commerciale de Deere & Company
CommandCenter™	Marque commerciale de Deere & Company
CommandTouch™	Marque commerciale de Deere & Company
Cool-Gard™	Marque commerciale de Deere & Company
CoolScan™	Marque commerciale de Deere & Company
Dial-A-Speed™	Marque commerciale de Deere & Company
Extreme-Gard™	Marque commerciale de Deere & Company
GreenStar™	Marque commerciale de Deere & Company
Harvest Monitor™	Marque commerciale de Deere & Company
HarvestSmart™	Marque commerciale de Deere & Company
HillMaster™	Marque commerciale de Deere & Company
Hy-Gard™	Marque commerciale de Deere & Company
HydraFlex™	Marque commerciale de Deere & Company
John Deere	Marque commerciale de Deere & Company
Kondex® Revolution™	Marque commerciale de Kondex Corporation
MaxRound™	Marque commerciale de Kondex Corporation
MaxThresh™	Marque commerciale de Kondex Corporation
Oilscan™	Marque commerciale de Deere & Company
Plus-50™	Marque commerciale de Deere & Company
Posi-Torq™	Marque commerciale de Deere & Company
PowerCast™	Marque commerciale de Deere & Company
Boîte ProDrive™	Marque commerciale de Deere & Company
RIVNUT®	Marque commerciale de Böllhoff Inc.
RowSense™	Marque commerciale de Deere & Company
SERVICEGARD™	Marque commerciale de Deere & Company
SiriusXM™	Marque commerciale de Sirius XM Radio Inc.
Torq-Gard™	Marque commerciale de Deere & Company
TriStream™	Marque commerciale de Deere & Company
VisionTrak™	Marque commerciale de Deere & Company

OUO6075,0005245-28-09JUN22

Avant-propos

LIRE ATTENTIVEMENT LE PRÉSENT LIVRET afin d'utiliser et entretenir correctement la machine. Toute négligence à cet égard peut entraîner des blessures ou des dégâts matériels. Ce livret et les autocollants reprenant les consignes de sécurité sur la machine sont éventuellement disponibles dans d'autres langues (consulter le concessionnaire John Deere pour passer commande).

CE LIVRET DOIT ÊTRE CONSIDÉRÉ comme faisant partie intégrante de la machine et doit toujours l'accompagner, même en cas de revente.

LES MESURES données dans ce livret sont exprimées en unités métriques et leurs équivalents US habituels. N'utiliser que les pièces de rechange et les éléments de boulonnerie appropriés. Les éléments de boulonnerie métrique et US nécessitent l'emploi de clés métriques et US correspondantes.

Les indication DROITE/GAUCHE s'entendent par rapport au sens de marche avant du véhicule.

NOTER LES NUMÉROS D'IDENTIFICATION DE PRODUIT (NIP) dans la section Caractéristiques ou Numéros d'identification. Noter correctement tous les chiffres pour faciliter les recherches en cas de vol. Les communiquer également au concessionnaire lors de toute commande de pièces. Prendre soin de recopier les numéros d'identification sur une feuille séparée à conserver dans un endroit sûr.

TOUTE MODIFICATION DU DÉBIT D'ALIMENTATION EN CARBURANT au-delà des limites spécifiées par le constructeur ou toute autre manoeuvre visant à accroître la puissance moteur entraîneront l'annulation de la garantie sur la machine.

AVANT LA LIVRAISON, le concessionnaire a soumis la machine à une inspection. Une inspection après-vente doit être prévue avec le concessionnaire après les 20 à 50 premières heures de service afin d'obtenir des performances optimales.

CETTE MOISSONNEUSE-BATTEUSE EST UNIQUEMENT CONÇUE pour effectuer des travaux agricoles habituels ou en relation avec les travaux de la terre. Toute autre utilisation est contraire à l'usage qui peut en être normalement attendu ("usage que l'on peut raisonnablement attendre du produit"). Le constructeur décline toute responsabilité quant aux dommages corporels ou matériels résultant d'une utilisation non conforme, les risques devant en être supportés uniquement par l'utilisateur. Un usage conforme à celui défini ci-dessus suppose l'observation des règles d'utilisation, d'entretien et de remise en état stipulées par le constructeur.

CETTE MOISSONNEUSE-BATTEUSE NE DOIT ÊTRE UTILISÉE, entretenue et remise en état que par des personnes compétentes familiarisées avec ses caractéristiques particulières et informées des règles de sécurité en matière de prévention des accidents. Toujours respecter les consignes de prévention des accidents, ainsi que les règles générales en matière de sécurité, de médecine du travail et de législation routière. Le constructeur décline toute responsabilité en cas de dommages matériels ou corporels résultant d'une modification apportée à la moissonneuse-batteuse sans son agrément.

ENREGISTRER LES PRODUITS D'OCCASION. Si le client a acheté des produits John Deere chez un concessionnaire John Deere agréé, les informations relatives à la validation de la garantie ont été mises à jour par le concessionnaire et aucune information supplémentaire du client n'est nécessaire.

Si le client a acheté des produits John Deere d'occasion dans le cadre d'une vente aux enchères, par l'intermédiaire d'un commerçant ou directement chez un exploitant, il doit procéder immédiatement à l'enregistrement de ces produits. Pour John Deere et ses concessionnaires, la sécurité et la satisfaction des clients sont primordiales. Le concessionnaire John Deere possède l'équipement adéquat et est prêt à fournir au client la meilleure assistance possible pour sa machine. Le client est prié d'entrer les informations détaillées concernant le produit ainsi que son adresse en allant sur le site John Deere correspondant à son pays. Il doit ensuite sélectionner le concessionnaire de son choix et il recevra un bon de réduction pour un achat de pièces John Deere donnant droit à la remise.

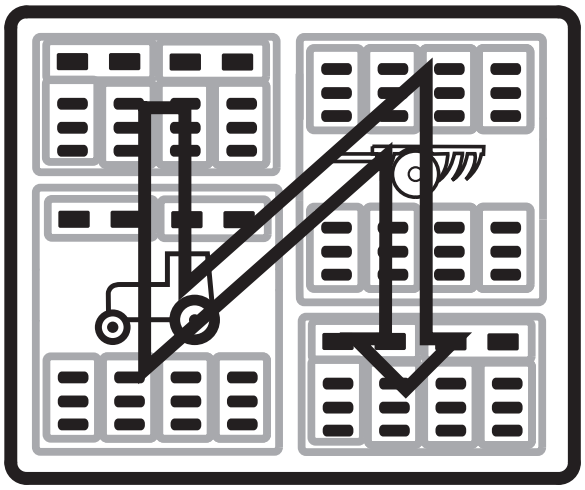
OUO6075,000174F-28-31JAN14

Un mot à nos clients

Nous apprécions la confiance que vous nous avez témoignée en achetant cette machine. Pour s'assurer que la machine fonctionne à son meilleur niveau, d'innombrables heures ont été consacrées à sa conception et à des essais avant sa production. Pour obtenir les meilleures performances, il est impératif d'utiliser cette machine conformément aux procédures décrites dans ce manuel.

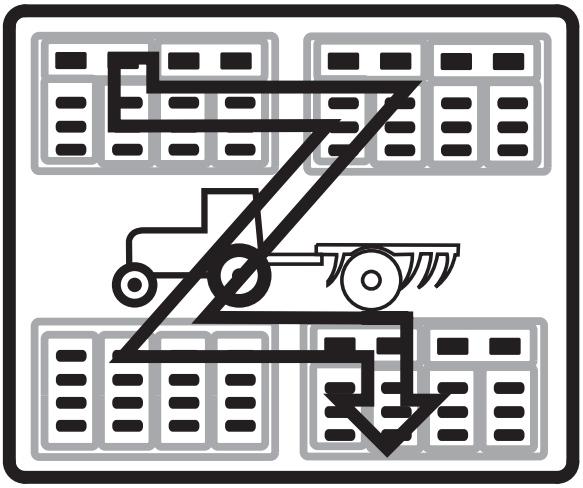
Les informations contenues dans ce manuel sont divisées en sections. Les noms de section figurent dans la table des matières et en haut de chaque page. Chaque section a un nombre de pages et une numérotation qui lui est propre. Les informations spécifiques au sein de chaque section sont organisées par rubriques, avec des titres en gras.

Les titres de la rubrique figurent dans la table des matières avec le numéro de section et le numéro de la page où commence le sujet. L'index répertoriant le numéro de page et de la section mentionne également les rubriques et les informations relatives à chaque rubrique.



A100767—UN—07JUN18

Le contenu de la rubrique se lit du haut vers le bas en commençant du côté gauche, puis reprend en haut du côté droit, et recommence sur la page suivante. Les images précèdent le texte qui leur correspond.



A100768—UN—07JUN18

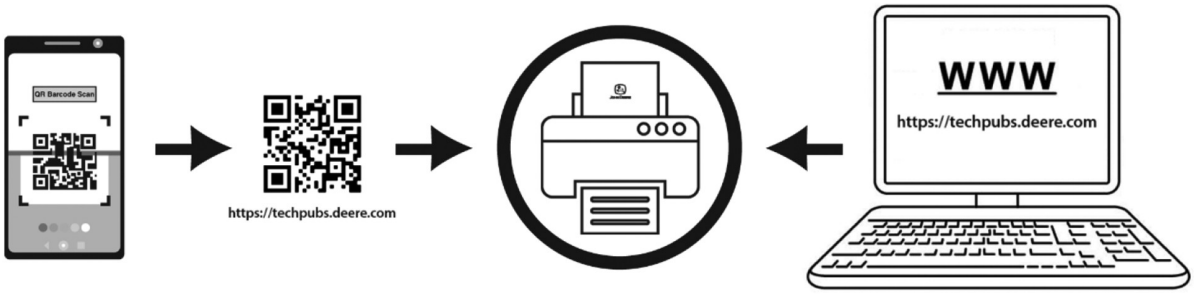
Le texte peut être placé avant et après les images et les tableaux qui occupent toute la largeur de la page.

Consulter souvent ce livret pour apprendre où rechercher les informations voulues.

Nous vous remercions pour l'achat de cette machine.

OUO6075,00049D4-28-08JUN18

Instructions de téléchargement



Instructions, manuals, and other documents may be downloaded at www.techpubs.deere.com. Scanning the QR code on a mobile device will route to the site automatically.
Les instructions, les manuels et autres documents peuvent être téléchargés à cette adresse: www.techpubs.deere.com. Scanner le QR code via un appareil mobile mène automatiquement au site.
Istruzioni, manuali e altri documenti possono essere scaricati su www.techpubs.deere.com. La scansione del codice QR su un dispositivo portatile indirizza automaticamente al sito.
Anleitungen, Handbücher und andere Dokumente können unter www.techpubs.deere.com heruntergeladen werden. Durch Scannen des QR-Codes mit einem Mobilgerät wird man automatisch zur Webseite weitergeleitet.
Las instrucciones, los manuales y otros documentos se pueden descargar en www.techpubs.deere.com. Al escanear el código QR en un dispositivo móvil, se abrirá automáticamente el sitio web.
Instruções, manuais e outros documentos podem ser baixados em www.techpubs.deere.com. A leitura do código QR em um dispositivo móvel levará você automaticamente para o site.
Инструкции, руководства и другие документы можно загрузить на странице www.techpubs.deere.com. Сканирование QR-кода на мобильном устройстве будет автоматически отправлять на сайт.

TS1746—UN—26APR21
DX,DOWNLOADINSTRUCTIONS,AT-28-31MAY22

Performances et modifications non autorisées relatives aux émissions

Fonctionnement et entretien

Le moteur, y compris le système de contrôle des émissions, doit être utilisé et entretenu conformément aux instructions fournies avec le présent manuel pour que les performances en matière d'émissions du moteur satisfassent aux exigences s'appliquant à la catégorie/certification du moteur.

Modifications non autorisées

Aucune modification délibérée ni utilisation incorrecte du système de contrôle des émissions n'est autorisée, en particulier en ce qui concerne la désactivation ou le non-maintien d'un système de recirculation des gaz d'échappement (EGR) ou d'injection d'urée DEF. Une modification non autorisée du système de contrôle des émissions du moteur annule l'homologation de l'Union

Européenne et toute garantie relative aux émissions applicable.

DX,EMISSIONS,PERFORM-28-12JAN18

Vue d'identification

H115702—UN—31AUG15
OUO6075,000413D-28-31AUG15

Table des matières

Page

Dispositifs de sécurité
Dispositifs de sécurité de la machine 05-1

Sécurité
Identification des consignes de sécurité 10-1
Comprendre les termes de mise en garde 10-1
Respect des consignes de sécurité 10-1
Conduite de la machine 10-2
Capacités du conducteur 10-2
Respect du code de la route 10-2
Sécurité de la machine 10-2
Utilisation des mains courantes et des marchepieds 10-2
Interdiction de transporter des passagers, enfants compris 10-3
Lestage pour la sécurité de l'adhérence au sol 10-3
Transport sur route avec unité de récolte attelée 10-3
Attention aux lignes électriques 10-3
Arrêt et stationnement de la machine 10-4
Ventilation du lieu de travail 10-4
Manipuler le carburant avec précaution — Prévenir les incendies 10-4
Être prêt à agir en cas d'urgence 10-5
Manipulation du fluide de démarrage en toute sécurité 10-5
En cas d'incendie 10-5
Éviter tout risque dû à l'électricité statique lors de l'approvisionnement en carburant 10-6
Porter des vêtements de protection 10-6
Danger des unités de récolte 10-6
Ne pas approcher les mains des lames 10-7
Utilisation des équipements d'éclairage et de signalisation de sécurité 10-7
Utilisation des ceintures de sécurité 10-7
Fauteuil du conducteur chauffé et ventilé 10-7
Siège passager 10-8
Sécurité du transport de la moissonneuse-batteuse avec unité de coupe 10-8
Prévention de la mise en mouvement accidentelle ou du déplacement imprévu de la machine 10-8
Entretien en toute sécurité 10-8
Opérations de soudage près des contrôleurs électroniques 10-9
Enlever la peinture des surfaces à souder ou à réchauffer 10-9
Éviter toute chaleur intense près de conduites sous pression 10-10
Pas de contact avec les pièces mobiles 10-10

Page

Sécurité du nettoyage de la trémie et de l'élimination des obstructions 10-10
Rester à l'écart des arbres de transmission en rotation 10-10
Montage de toutes les protections 10-11
Attention aux liquides sous haute pression 10-11
Ne pas ouvrir le circuit d'alimentation sous haute pression 10-11
Précautions à prendre pour l'entretien des systèmes avec accumulateur(s) de pression 10-12
Protection contre les jets sous haute pression 10-12
Respect des recommandations d'entretien des pneus 10-12
Sécurité de l'entretien des pneus 10-13
Déclassement — élimination et recyclage corrects des fluides et composants 10-13
Entretien du circuit de refroidissement en toute sécurité 10-14
Élimination des débris de récolte accumulés 10-14
Étayage correct de la machine 10-14
Remiser les équipement avec précaution 10-15
Sécurité de l'entretien des courroies d'entraînement 10-15
Manipulation des composants électroniques et des supports en toute sécurité 10-15
Prévention des blessures causées par le recul de la machine 10-15
Alarme de marche arrière 10-16
Sortie de secours 10-16
Manipuler les batteries avec précaution 10-16
Nettoyage du filtre d'échappement en toute sécurité 10-17
Rester à l'écart du système d'échappement à température élevée 10-18
Système de détection de présence de l'utilisateur et système d'alarme des pièces en rotation 10-18

Autocollants de sécurité
Autocollants de sécurité pictographiques 15-1
Remplacer les autocollants de sécurité 15-1
Autocollants - Vue de face 15-1
Autocollants du convoyeur d'alimentation vus de la gauche 15-4
Autocollants de la cabine et des autocollants de l'échelle de la cabine vus du côté gauche 15-6
Autocollants vus du côté gauche 15-7
Autocollants vus du côté gauche (suite) 15-9
Autocollants concernant les résidus vus du côté gauche (broyeur) 15-11

Suite, voir page suivante

Livret original. Toutes les informations, illustrations et caractéristiques contenues dans la présente publication sont à jour au moment de la publication, le constructeur se réservant le droit d'apporter sans notification toute modification jugée appropriée.

COPYRIGHT © 2023
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.

Page

Autocollants concernant les résidus, vue du côté gauche (épandeur) 15-12
Autocollants vue sur l'arrière et autocollants vue sur le moteur 15-13
Autocollants concernant les résidus vus du côté droit (broyeur) 15-15
Autocollants concernant les résidus, vue du côté droit (épandeur) 15-16
Autocollants vus du côté droit 15-17
Autocollants de la cabine vus du côté droit et autocollants vus du côté droit (suite) 15-20
Autocollants du convoyeur d'alimentation vus du côté droit 15-22
Autocollants vus du dessus 15-24

Poste de conduite
Types de radio (option) 20-1
Autoradios de marché secondaire 20-1
Programmation de la radio sur une fréquence locale 20-1
Commandes de la radio 20-2
Antenne radio (modèle A) 20-2
Antenne radio (modèle B) 20-2
Câblage radio de communication/poste CB 20-3
Support de radio de communications/poste CB 20-3
Positions de l'échelle de la cabine 20-5
Extincteur (Europe) 20-5
Extincteurs (Australie et Nouvelle-Zélande) 20-6
Extincteurs (Union économique eurasienne) 20-6
Emplacements des extincteurs 20-7
Mains courantes et plate-forme d'accès à droite 20-7

Entretien de rodage
Rodage du moteur 25-1
Réglage des entraînements de courroie - 50 premières heures 25-3
Vérification de rodage pendant les 100 premières heures de service 25-4
Entretien de rodage après les 100 premières heures de service (Tier 2/Phase II)..... 25-4
Entretien de rodage après 400 heures de service (Tier 4 Final/Phase V) 25-5

Contrôles avant le démarrage
Niveau d'huile moteur 30-1
Niveau d'huile hydrostatique/hydraulique 30-2
Niveau du liquide de refroidissement 30-3
Circuit d'alimentation 30-3
Reniflard du réservoir de carburant 30-4
Reniflard du réservoir d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V) 30-5
Positions des prises d'air du moteur 30-5
Positionnement de la prise d'air du moteur (position standard pour le travail dans les champs) 30-6
Positionnement de la prise d'air du moteur (position d'extension pour le travail dans les champs) 30-7
Positionnement de la prise d'air du moteur (position de transport) 30-8
Nettoyage du compartiment moteur 30-9

Page

Fonctionnement du moteur
Nettoyage du filtre d'échappement en toute sécurité 35-1
Rester à l'écart du système d'échappement à température élevée 35-1
Vue d'ensemble des témoins de post-traitement 35-2
Avertissement “Arrêt de la machine nécessaire” 35-3
Capteur de détection d'objets (Tier 4 Final/ Phase V) 35-4
Démarrage du moteur 35-4
Arrêt du moteur 35-5
Gestion du régime moteur (machines ProDrive™) 35-6
Sécurité de la manipulation du fluide d'aide au démarrage 35-6
Aide au démarrage par temps froid (suivant équipement) 35-7
Réchauffeur de liquide de refroidissement 35-7

Informations sur la console CommandCenter™
Consoles de génération 4 et G5 40-1

Applications de la console CommandCenter™
Applications de console CommandCenter 45-1

Application Configuration des commandes
Accès à la configuration des commandes 45-A-1
Présentation de la configuration des commandes 45-A-1
Configuration des commandes | Attributions 45-A-2
Configuration des commandes | Indicateurs d'état 45-A-3
Levier multifonction — Configuration des commandes 45-A-3
CommandARM — Configuration des commandes 45-A-5
Création d'affectations de position simples 45-A-6
Création d'affectations à double position 45-A-7
Molette de défilement et bouton de défilement 45-A-8
Affectations des fonctions d'application 45-A-8

Application Gestion des résidus
Accéder à la gestion des résidus 45-B-1
Page principale Gestion des résidus 45-B-1
Mode Résidus 45-B-3
Ailette des organes de battage 45-B-3
Largeur 45-B-4
Régime 45-B-5
Direction 45-B-6
Permuter 45-B-6
Réglages hors cabine 45-B-7
Rangée de couteaux 45-B-7
Permutation automatique 45-B-7

Application Unité de récolte
Accès à l'Unité de récolte 45-C-1
Page principale de l'unité de récolte 45-C-1
Détails d'unité de récolte 45-C-4

Page

Largeur 45-C-5
Largeur du cueilleur à maïs 45-C-5
Largeur de rang 45-C-6
Régime minimal du rabatteur 45-C-6
Enregistrement du travail 45-C-6
Heures 45-C-7
Vitesse de relevage/d'abaissement 45-C-7
Vitesse d'inclinaison 45-C-8
Sensibilité de hauteur 45-C-9
Sensibilité de l'inclinaison 45-C-10
Inclinaison longitudinale 45-C-11
Commande automatique de l'unité de récolte . 45-C-12
Aperçu de commande 45-C-13
Automatisation de l'unité de récolte 45-C-13
Retour à la hauteur présélectionnée 45-C-14
Détection de hauteur — Au-dessus du sol 45-C-15
Détection de hauteur — Au niveau du sol 45-C-17
Détection de la hauteur (tapis de plate-forme de coupe à charnière) 45-C-19
Flottement du convoyeur d'alimentation 45-C-21
Inclinaison latérale 45-C-22
Préférences de retour 45-C-24
Retour à la position d'avancement/de recul ... 45-C-24
Retour à la position présélectionnée du rabatteur 45-C-26
Retour à la position présélectionnée des plaques cueilleuses 45-C-27
Retour à la position présélectionnée de la barre de coupe 45-C-28
Vitesse automatique du rabatteur 45-C-30
Vitesse automatique du tapis de plate-forme de coupe 45-C-32
Pression HydraFlex™ 45-C-33
Vitesse du tapis de plate-forme de coupe 45-C-34
Position flottante du tapis 45-C-35
Inclinaison de la barre de coupe 45-C-36
Écartement des déflecteurs 45-C-37
Vitesse de l'arbre arrière 45-C-37
Position de la barre de coupe 45-C-38
Pression au sol de l'unité de récolte 45-C-39
Roues de jauge 45-C-40
Réglages avancés 45-C-41
Mode retour à l'atelier 45-C-41
Mise à niveau des extensions 45-C-42
Réglage avancé de la pression vers le bas de l'unité de récolte 45-C-44

Application Manutention du grain
Accéder à la manutention du grain 45-D-1
Page principale Manutention du grain 45-D-1
Réglages avancés 45-D-2
Réglages avancés | Gyrophare automatique de niveau du grain 45-D-2
Réglages avancés | Décalage de vidange de la trémie à grain 45-D-3
Réglages avancés | Niveau d'alarme personnalisé 45-D-3
Niveau du grain 45-D-3
Réglages d'humidité 45-D-4
Alarme d'humidité 45-D-4
Correction d'humidité 45-D-5
Centre d'état 45-D-6

Page

Application Repliage
Accès au Repliage 45-E-1
Page principale Repliage 45-E-1
Couvercles de la trémie à grain 45-E-2
Vis de remplissage 45-E-3
Goulotte de vidange repliable 45-E-4
Position de transport de l'unité de récolte 45-E-5
Cueilleur à maïs repliable (modèles John Deere) 45-E-6
Cueilleur à maïs repliable (modèles autres que John Deere) 45-E-7
Commande manuelle 45-E-8

Application Réglages de récolte
Accéder aux Réglages de récolte 45-F-1
Page principale Réglages de récolte 45-F-1
Réglages de la charge de récolte 45-F-3
Réglages de la charge de récolte | Préréglage 45-F-3
Réglages de la charge de récolte | Conditions de battage 45-F-5
Réglages de la charge de récolte | État de la paille 45-F-5
Réglages de la charge de récolte | Sauvegarder le préréglage 45-F-6
Réglages de la charge de récolte | Sauvegarder le préréglage | Réglage par défaut d'usine 45-F-6
Réglages de la charge de récolte | Sauvegarder le préréglage | Préréglage personnalisé 45-F-7
Réglages de la charge de récolte | Effets de la modification de culture 45-F-7
Réglages actuels | Écartement du contre-batteur 45-F-8
Réglages actuels | Régime du batteur 45-F-9
Réglages actuels | Ventilateur de nettoyage ... 45-F-10
Réglages actuels | Dégagement de la grille à otons 45-F-10
Réglages actuels | Dégagement de la grille à grain 45-F-11
Réglages actuels | Configuration extérieure ... 45-F-12
Réglages actuels | États du réglage 45-F-13
Réglages avancés 45-F-14
Réglages avancés | Résolution des organes de battage 45-F-14
Réglages avancés | Résolution du caisson de nettoyage 45-F-15
Performances cibles 45-F-16

Application Moteur
Afficher Moteur 45-G-1
Page principale du moteur 45-G-1
Puissance moteur 45-G-2
Vue d'ensemble du système du filtre à gaz d'échappement 45-G-3
Nettoyage AUTOMATIQUE du filtre à gaz d'échappement 45-G-4
Nettoyage du filtre en stationnement 45-G-4
Désactivation du nettoyage AUTOMATIQUE du filtre à gaz d'échappement 45-G-6
Refroidissement du moteur en cours 45-G-6
Capacité du filtre de gestion des débris 45-G-7
Compresseur d'air 45-G-7

Page

État du compresseur d'air 45-G-8

Application Système de chauffage, ventilation et climatisation
Accéder au système de chauffage, ventilation et climatisation 45-H-1
Page principale Système de chauffage, ventilation et climatisation 45-H-1
Réglage de la température 45-H-2
Régime du ventilateur 45-H-2
Mode de répartition du flux d'air 45-H-3
Climatisation 45-H-3
Température extérieure 45-H-4

Application Transmission
Accès à la boîte de vitesses 45-I-1
Page principale de la boîte de vitesses 45-I-1
Vitesses maximales 1 et 2 .....45-I-2
Réglages avancés ProDrive™ 45-I-2
Réglages avancés ProDrive™, Mode Remorquage 45-I-3
Réglages avancés ProDrive™, mode de retour à l'atelier 45-I-4

Application Éclairage
Accéder à l'éclairage 45-J-1
Page principale Éclairage 45-J-1
Préréglage 1 des phares de travail—Feu de croisement 45-J-2
Préréglage 2 des phares de travail—Feu de croisement 45-J-2
Préréglage 1 des phares de travail—Feu de route 45-J-3
Préréglage 2 des phares de travail—Feu de route 45-J-3
Éclairage de sortie 45-J-4
Commandes des phares de travail 45-J-5

Application Calibrages
Accéder aux calibrages et aux procédures 45-K-1
Vue d'ensemble des Calibrages et procédures 45-K-1
Vibration du débit massique 45-K-2
Procédure de calibrage de vibration du débit massique 45-K-2
Capteur d'humidité 45-K-2
Procédure de capteur d'humidité 45-K-3
Écartement du contre-batteur (STS Electric) 45-K-3
Procédure de calibrage de l'écartement du contre-batteur (STS Electric) 45-K-3
Calibrage du rendement 45-K-4
Rendement | Qualité du calibrage 45-K-5
Rendement | Indicateur d'état 45-K-5
Rendement | Échantillon enregistré 45-K-5
Rendement | Faire correspondre au poids mesuré par la balance 45-K-7
Rendement | Réglages avancés 45-K-7
Rendement | Indicateur de qualité du calibrage 45-K-8
Rendement | État des échantillons collectés 45-K-8
Rendement | Débit massique 45-K-9
Rendement | Indicateur de poids 45-K-9
Rendement | État d'enregistrement 45-K-10
Rendement | Réinitialiser 45-K-10

Page

Rendement | Modifier/sélectionner le calibrage 45-K-10
Rendement | Modification avancée 45-K-12
Rendement | Supprimer les échantillons non utilisés 45-K-12
ActiveYield™ 45-K-12
ActiveYield™ | Indicateur d'état 45-K-13
ActiveYield™ | Réglages avancés 45-K-14
ActiveYield™ | Réinitialiser 45-K-14
ActiveYield™ | Correction du calibrage 45-K-14
Inclinaison du châssis 45-K-15
Procédure de calibrage de l'inclinaison du châssis 45-K-16
Écartement du contre-batteur (hydraulique) ... 45-K-16
Procédure de calibrage de l'écartement du contre-batteur (hydraulique) 45-K-17
Enclenchement de la vis de vidange 45-K-17
Procédure de calibrage de l'enclenchement de la vis de vidange 45-K-17
Écartement des déflecteurs 45-K-18
Procédure de calibrage de l'écartement de la plaque cueilleuse 45-K-18
Vitesse de relevage du convoyeur d'alimentation 45-K-18
Procédure de calibrage de la vitesse de relevage du convoyeur d'alimentation: 45-K-19
Calibrage de l'unité de récolte 45-K-19
Procédure de calibrage de l'unité de récolte .. 45-K-19
Autocontrôle de l'unité de récolte à plate-forme extensible 45-K-20
Procédure de calibrage de l'autocontrôle de l'unité de récolte à plate-forme extensible .. 45-K-20
Plage d'inclinaison vers l'avant/arrière du convoyeur d'alimentation 45-K-21
Procédure de calibrage de la plage d'inclinaison vers l'avant/arrière du convoyeur d'alimentation 45-K-21
Plage d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation 45-K-21
Procédure de calibrage de la plage d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation 45-K-22
Vitesse d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation 45-K-22
Procédure de calibrage de la vitesse d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation 45-K-23
Extensions (cueilleur à maïs repliable) 45-K-23
Procédure de calibrage des extensions (cueilleur à maïs repliable) 45-K-23
Positionnement du rabatteur et de la barre de coupe 45-K-24
Procédure de calibrage de la position du rabatteur et de la barre de coupe 45-K-24
Feu clignotant orange 45-K-25
Procédure de calibrage des feux clignotants orange 45-K-25
Évacuation de l'air du contre-batteur 45-K-25
Procédure du calibrage de l'évacuation de l'air du contre-batteur 45-K-26
Mise à niveau du contre-batteur 45-K-26
Procédure de calibrage de la mise à niveau du contre-batteur 45-K-26
Mode d'entretien de la suspension de l'unité de récolte 45-K-27

Page

Mode d'entretien de la suspension de l'unité de récolte | Procédure 45-K-27
Mode d'entretien de la suspension de l'unité de récolte | Commande de pression 45-K-28
Position de l'extension latérale du tapis de coupe à charnière 45-K-28
Procédure de calibrage de la position de l'extension latérale du tapis de coupe à charnière 45-K-28
Plage de roue de jauge 45-K-29
Procédure de calibrage de la plage de roue de jauge 45-K-29
Vitesse de roue de jauge 45-K-29
Procédure de calibrage de la vitesse de roue de jauge 45-K-30
Position de l'écran anti-vent 45-K-30
Procédure de calibrage de la position de l'écran anti-vent 45-K-30

Application Combine Advisor™
Accès à Combine Advisor™ 45-L-1
Page principale Combine Advisor™ 45-L-1
Réglages avancés 45-L-3
Vidéo du système de grain 45-L-3
Historique 45-L-4
Performances 45-L-4
Active 45-L-5
Terminé 45-L-6
Détails du décalage 45-L-7
Détails de réglage 45-L-8
Débris sur le diffuseur 45-L-8
État de l'automatisation 45-L-9
Réglages du système HarvestSmart™ 45-L-9
Limite de vitesse 45-L-10
Agressivité de la réponse 45-L-11
HarvestSmart™ | Automatisation 45-L-11
Puissance cible du moteur 45-L-13
Réglages Active Terrain Adjustment™ 45-L-14
Sensibilité en montée 45-L-15
Sensibilité en descente 45-L-15
État du système HarvestSmart™ 45-L-16
État du système Active Terrain Adjustment™ . 45-L-17
État Maintien auto 45-L-18
Optimiser les performances 45-L-19
Réglage du décalage de la grille à otons 45-L-19
Réglage du décalage de la grille à grain 45-L-20
Impossibilité de maintenir la cible 45-L-21
Réglage du décalage du ventilateur de nettoyage 45-L-22
Définir les performances cibles 45-L-22
Problèmes de performances 45-L-23
Pertes au niveau des organes de battage 45-L-24
Pertes au niveau du caisson de nettoyage 45-L-24
Pertes de grain non battu 45-L-24
Grain cassé 45-L-24
Corps étrangers légers 45-L-24
Corps étrangers lourds 45-L-25
Grain non battu 45-L-25
Problèmes de qualité de la paille 45-L-25
Quantité excessive d'otons 45-L-25
Solutions 45-L-25
Réglage de la vitesse de déplacement 45-L-26
Réglage des ailettes des organes de battage . 45-L-27
Réglages hors cabine 45-L-27
Réglages Auto Maintain 45-L-29

Page

Agressivité de la réponse 45-L-30
Sensibilité de perte de grain 45-L-30
Sensibilité au grain cassé 45-L-30
Sensibilité aux corps étrangers 45-L-30

Vue d'ensemble de la moissonneuse-batteuse
Vue d'ensemble de la moissonneuse-batteuse 45-M-1
Console avant 45-M-3
Moniteur de la console d'angle 45-M-3
Console et affichage CommandARM™ 45-M-7
Levier multifonction 45-M-7
Barre de navigation 45-M-8
Éléments du côté droit de la cabine 45-M-9
Éléments du côté gauche de la cabine 45-M-11
Commandes en hauteur 45-M-12
Commandes du fauteuil 45-M-13
Contacteur de démarrage 45-M-13
Réglage du volant 45-M-14
Fonctionnement de l'éclairage 45-M-14
Utilisation des clignotants, de l'avertisseur sonore et des feux de route/croisement 45-M-15
Fonctionnement de l'essuie-glace et du lave-glace du pare-brise 45-M-15
Utilisation de l'injection d'éther (Suivant équipement) 45-M-16
Fauteuil du conducteur ComfortCommand™ (fauteuil de base) 45-M-16
Fauteuil du conducteur ComfortCommand™ (fauteuil Premium avec revêtement en tissu) 45-M-17
Fauteuil du conducteur ComfortCommand™ (fauteuil en cuir Ultimate) 45-M-19
Ceintures de sécurité 45-M-21
Siège passager 45-M-21
Commandes de récolte 45-M-22
Système de chauffage, ventilation et climatisation 45-M-23
Radio 45-M-24
Moteur et entraînement mécanique 45-M-24
Éclairage 45-M-25
Console et affichage 45-M-26
Inverseur du convoyeur d'alimentation 45-M-27
Nettoyage du ramasseur à tapis 45-M-27
Enclenchement de l'unité de récolte 45-M-28
Enclenchement des organes de battage 45-M-29
Réglage de l'écartement du contre-batteur 45-M-29
Réglage du régime du batteur 45-M-30
Réglage du régime du ventilateur de nettoyage 45-M-31
Réglage de la grille à otons 45-M-31
Réglage de la grille à grain 45-M-32
Recherche 45-M-33
Boîte de vitesses à commande par bouton-poussoir (suivant équipement) 45-M-33
ProDrive™ (suivant équipement) 45-M-33
Interrupteur de transport sur route 45-M-34
Transmission quatre roues motrices (suivant équipement) 45-M-34
Blocage du différentiel (suivant équipement) .. 45-M-35
Frein de stationnement 45-M-35
Témoin de température élevée du système d'échappement (HEST) 45-M-35

Page

Jauge de carburant 45-M-36
Indicateur de niveau d'urée DEF 45-M-36
Contacteur d'arrêt rapide 45-M-36
Contacteur de pivotement de la goulotte de vidange 45-M-37
Contacteur d'entraînement de la vis de vidange 45-M-37
Bouton de rappel AutoTrac™ (suivant équipement) 45-M-37
Contacteur de relevage/abaissement et d'inclinaison de l'unité de récolte 45-M-38
Contacteur de relevage/d'abaissement, d'avancement/de recul du rabatteur (suivant équipement) 45-M-38
Régime du variateur du convoyeur d'alimentation, plaques cueilleuses réglables du cueilleur à maïs (suivant équipement) 45-M-39
Boutons d'enclenchement de l'unité de récolte 45-M-39
VisionTrak™ 45-M-40

Éclairage et signalisation
Emplacements des dispositifs d'éclairage (avant et arrière) 50-1
Emplacements des dispositifs d'éclairage (avant et arrière - Suite) 50-2
Emplacements des dispositifs d'éclairage (avant et arrière - Suite) 50-3
Emplacement des dispositifs d'éclairage (côtés gauche et droit) 50-4
Emplacement des dispositifs d'éclairage (côtés gauche et droit - Suite) 50-6
Emplacement des dispositifs d'éclairage (côtés gauche et droit - Suite) 50-8
Éclairage temporisé 50-9

Convoyeur d'alimentation
Étrier de verrouillage du vérin hydraulique 55-1
Garants latéraux du convoyeur d'alimentation 55-1
Trappes du convoyeur d'alimentation 55-2
Trappe d'accès supérieure de l'accélérateur d'alimentation 55-2
Porte inférieure du convoyeur d'alimentation et support du joint de la plaque d'alimentation (Style A) 55-3
Porte inférieure du convoyeur d'alimentation et support du joint d'étanchéité de la tôle d'alimentation (style B) 55-4
Trappe à pierres 55-5
Réglage et paramétrage du support oscillant du dispositif d'avancement du convoyeur d'alimentation (inclinaison manuelle) 55-5
Réglage du point zéro du bâti d'inclinaison avant/arrière du convoyeur d'alimentation (commande d'inclinaison hydraulique) (suivant équipement) 55-7
Chaîne du convoyeur du convoyeur d'alimentation - Réglage 55-8
Maillons de chaîne du convoyeur du convoyeur d'alimentation - Dépose 55-8
Rouleau du convoyeur (inclinaison manuelle) - Réglage de la hauteur 55-9

Page

Rouleau du convoyeur d'alimentation (commande d'inclinaison hydraulique) (suivant équipement) - Réglage de la hauteur 55-10
Vitesse du convoyeur du convoyeur d'alimentation - Changement 55-10
Dépose des maillons de la chaîne d'entraînement du convoyeur d'alimentation 55-12
Chaîne d'entraînement du convoyeur de chambres d'alimentation - Réglage 55-12
Pignons de l'arbre supérieur du convoyeur d'alimentation 55-12
Courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation à vitesse variable—Remplacement 55-13
Courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation à vitesse variable—Réglage 55-14
Courroie de la pompe de rabatteur de l'unité de récolte/ramasseur à tapis (convoyeur d'alimentation à vitesse variable)—Remplacement 55-16
Courroie de la pompe de tambour de l'unité de récolte/ramasseur à tapis (convoyeur d'alimentation à vitesse variable)—Réglage 55-20
Courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation à vitesse fixe - Remplacement 55-20
Courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation à vitesse fixe - Réglage 55-20
Courroie de la pompe de rabatteur de l'unité de récolte/ramasseur à tapis (convoyeur d'alimentation à vitesse fixe) - Remplacement 55-21
Courroie de la pompe de rabatteur de l'unité de récolte/ramasseur à tapis (convoyeur d'alimentation à vitesse fixe) - Réglage 55-22
Courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation à plusieurs vitesses CommandTouch - Remplacement 55-23
Courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation à plusieurs vitesses CommandTouch - Réglage 55-23
Courroie de pompe de rabatteur/ramasseur à tapis d'unité de récolte (convoyeur d'alimentation à plusieurs vitesses CommandTouch) - Remplacement 55-24
Courroie de pompe de rabatteur/ramasseur à tapis d'unité de récolte (convoyeur d'alimentation à plusieurs vitesses CommandTouch) - Réglage 55-25
Indicateur d'inclinaison manuelle (système d'inclinaison latérale) 55-25
Fixation du multicoupleur et verrouillage monopoint 55-26
Accrochage et décrochage de l'unité de récolte du convoyeur d'alimentation 55-27
Verrouillage monopoint—Réglage 55-28
Extrémité inférieure du câble de convoyeur d'alimentation niveau du sol - Réglage 55-30
Convoyeur d'alimentation niveau du sol - Réglage des cales 55-30

Page

Axes de verrouillage du convoyeur d'alimentation (nettoyage) 55-30
Déverrouillage manuel du convoyeur d'alimentation 55-31
Emplacement de la vis de cisaillement 55-31

Garants
Portes papillons 60-1
Portes papillon et garants 60-1
Réglage du vérin de porte papillon 60-2
Boîte à outils (suivant équipement) 60-2
Garants latéraux de gauche 60-2
Protections latérales de droite 60-4
Couvercles des organes de battage 60-4

Organes de battage
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation standard—Remplacement 65-1
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation pour culture difficile—Remplacement 65-1
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation à doigts—Remplacement 65-2
Plancher d'alimentation de l'accélérateur d'alimentation à doigts (machines pour le riz) 65-3
Plancher d'alimentation de l'accélérateur d'alimentation à doigts (machines pour le riz)—Dépose 65-3
Courroie de l'accélérateur d'alimentation - Remplacement 65-5
Courroie de l'accélérateur d'alimentation - Réglage 65-7
Accélérateur d'alimentation à vitesse standard et capacité élevée - Changement de vitesse 65-7
Accélérateur d'alimentation à vitesse et capacité élevées - Passage en position de vitesse lente 65-7
Recommandations concernant le contre-batteur 65-8
Types de contre-batteur 65-9
Types de contre-batteurs (MaxThresh™ et MaxRound™) 65-9
Écarteurs de grille de séparateur 65-10
Types de grilles de séparation 65-10
Caches des grilles de séparation (suivant équipement) 65-11
Peignes de grille de séparation à soudure renforcée (suivant équipement) 65-12
Peignes de grille de séparation en fonte renforcé (suivant équipement) 65-12
Emplacement des peignes de grille de séparation (suivant équipement) 65-12
Revêtements de rail des organes de battage (suivant équipement) 65-13
Boulons de cisaillement de l'engrenage de la section de contre-batteur (réglage standard du contre-batteur) 65-14
Sections du contre-batteur (isolement du contre-batteur standard) - Dépose et repose 65-14
Sections de contre-batteur (isolement du contre-batteur actif)—Dépose et repose 65-17

Page

Mise à niveau du contre-batteur (réglage du contre-batteur standard) 65-23
Mise à niveau du contre-batteur (isolement du contre-batteur actif) 65-25
Ailettes du couvercle supérieur des organes de battage (suivant équipement) 65-30
Éléments de battage et doigts (rotor TriStream) - Dépose et pose 65-30
Emplacement des éléments de battage et des doigts des organes de battage (Configuration standard de rotor TriStream™) (S760 et S770) (Australie et Nouvelle Zélande uniquement) 65-32
Emplacement des éléments de battage et des doigts de séparateur (configuration de rotor TriStream pour récolte difficile) 65-33
Emplacement des éléments de battage et des doigts de séparateur (configuration dense du rotor TriStream) 65-34
Éléments de battage et doigts (rotor Stream variable) - Dépose et pose 65-35
Emplacement des éléments de battage et des doigts de séparateur (configuration standard de rotor Stream variable) 65-37
Emplacement des éléments de battage et des doigts de séparateur (configuration dense de rotor Stream variable) 65-38
Organes de battage Posi-Torq™ — À deux plages de régime 65-38
Écart des poulies d'entraînement des organes de battage - Réglage 65-39
Courroie de l'entraînement variable des organes de battage - Remplacement 65-40
Diviseurs de plateau de vis 65-41
Courroie du tambour de décharge—Réglage 65-41
Courroie du tambour de décharge—Remplacement 65-41
Bandes d'usure du tambour de décharge—Remplacement (Style 5 et 10 barres dentées) 65-45
Bandes d'usure du tambour de décharge standard—Remplacement (Style 8 barres dentées) 65-46
Bande d'usure du tambour de décharge pour culture difficile—Remplacement 65-46
Courroie du tambour d'alimentation (suivant équipement)—Réglage 65-47
Courroie du tambour d'alimentation (suivant équipement)—Remplacement 65-47
Courroie du tambour d'alimentation (suivant équipement) - Remplacement des extensions latérales 65-48
Courroie avant droite de l'arbre de renvoi—Réglage 65-48
Courroie avant droite de l'arbre de renvoi—Remplacement 65-49
Courroie arrière droite de l'arbre de renvoi—Réglage 65-49
Courroie arrière droite de l'arbre de renvoi—Remplacement 65-50
Conduits d'évacuation d'air et trappe d'accès au caisson de nettoyage 65-50
Engrenages de vis d'alimentation du caisson de nettoyage—Trappe de nettoyage manuel (suivant équipement) 65-51

Page

Engrenages de vis d'alimentation du caisson de nettoyage—Trappe de nettoyage (suivant équipement) 65-51
Courroies du caisson de nettoyage, du ventilateur et de la vis d'alimentation—Réglage 65-51
Courroie du caisson de nettoyage, du ventilateur et de la vis d'alimentation—Remplacement 65-52
Actionneur du ventilateur de nettoyage (sans Active Terrain Adjustment™)—Réglage 65-52
Actionneur du ventilateur de nettoyage (Active Terrain Adjustment™)—Réglage 65-53
Courroie du ventilateur de nettoyage (sans Active Terrain Adjustment™)—Remplacement 65-53
Courroie du ventilateur de nettoyage (Active Terrain Adjustment™)—Remplacement 65-53
Grille à otons avant réglable (suivant équipement) 65-54
Grille à otons fixe 65-54
Grille à otons et grille à grain—Mesure 65-54
Grille à otons universelle de 30 mm (1-3/16 in) 65-55
Grille à otons à dents profondes 41 mm (1-5/8 in) 65-55
Grille à ôtons Maïs Premium 41 mm (1-5/8 in) ... 65-56
Grille à otons à dents plates 30 mm (1-3/16 in) 65-56
Grille à grain universelle 30 mm (1-3/16 in) 65-56
Grille à grain à dents profondes 30 mm (1-3/16 in) 65-57
Contacteur de réglage de la grille à ôtons/grille à grain 65-57
Grille à otons arrière à deux plages de réglages—Réglage 65-57
Éléments de grille à otons/grille à grain—Dépose et repose 65-58
Ensembles table de récupération grille à ôtons/grille à grain 65-60
Moteur de la grille à otons/grille à grain - Réglage manuel 65-60
Courroie de l'élévateur à grain—Réglage 65-61
Courroie de l'élévateur à grain—Remplacement 65-62
Chaîne du convoyeur de l'élévateur de grains propres—Réglage 65-63
Plaques d'usure et trappe de l'élévateur à grain (suivant équipement) 65-63
Contrôles de fonctionnement VisionTrak™ 65-63
Capteurs de l'élévateur du système à otons 65-64
Palettes d'élévateur du système d'otons 65-65
Courroie d'entraînement de l'élévateur à otons—Réglage (Style A) 65-66
Chaîne à palettes de l'élévateur du système d'otons—Réglage 65-66
Chaîne d'entraînement de la vis à otons supérieure—Réglage (Style A) 65-66
Courroie d'entraînement du système à otons—Réglage (Style B) 65-67
Courroie d'entraînement du système à otons—Remplacement (Style B) 65-67
Chaîne d'entraînement du système à otons—Réglage (Style B) 65-68

Page

Chaîne d'entraînement du système à otons—Remplacement (Style B) 65-69
Bandes d'usure et battes du système à otons - Dépose et pose (Style B) 65-69
Bandes d'usure et battes du système à otons—Réglage (Style B) 65-71
Contre-batteur de retour du système à otons - Réglage (Style B) 65-72
Trappe de nettoyage de vis d'alimentation du système à otons (Style B) 65-72
Longueurs et emplacements des jauges de tendeur 65-73
Courroies d'entraînement—Côté gauche 65-74
Courroies d'entraînement—Côté droit (Style A) 65-75
Courroies d'entraînement—Côté droit (Style B) 65-76
Accélérateur d'alimentation—Débourrage 65-76
Organes de battage—Débourrage 65-77
Tambour de décharge—Débourrage 65-77

Gestion des résidus
Option de manipulation des résidus de matériau (résidus Intermédiaires/Deluxe) 70-1
Option de manipulation des résidus de matériau (résidus Premium) 70-1
Option de manutention des résidus de matériaux (éparpilleur de paille) 70-2
Généralités sur l'andainage (Résidus Intermédiaire/Deluxe) 70-2
Amortisseur de paille—Réglage 70-3
Ailettes de tôle de diversion de récolte - Réglage 70-4
Généralités sur l'andainage (Résidus Premium) 70-4
Râteaux de convergence d'andain 70-5
Hayon—Réglage (Résidus Deluxe) 70-5
Ailettes de hayon (réglage manuel)—Réglage (Résidus Deluxe) 70-5
Ailettes de hayon (moteur électrique)—Réglage (Résidus Deluxe) 70-6
Ailettes de hayon (réglage manuel)—Réglages d'usine (Résidus Deluxe) 70-7
Ailettes de hayon (réglage électrique)—Réglages d'usine (Résidus Deluxe) 70-8
Hayon PowerCast™ - Réglage (en option) 70-9
Lames du hayon PowerCast™ - Remplacement (en option) 70-9
Habillages arrière du hayon PowerCast™ (en option) 70-10
Tôle de dérivation de récolte 70-10
Conduits d'évacuation d'air 70-11
Fond du tambour d'alimentation (suivant équipement)—Dépose (Résidus Premium) 70-11
Barre de commande du broyeur de paille (en option) 70-12
Rangée de contre-couteaux du broyeur (sans actionneur électrique)—Réglage 70-12
Rangée de contre-couteaux du broyeur (actionneur électrique)—Dépose (suivant équipement) 70-13
Rangée de contre-couteaux du broyeur (actionneur électrique)—Pose (suivant équipement) 70-15

Page

Contre-couteaux du broyeur (sans actionneur électrique)—Remplacement 70-16
Contre-couteaux du broyeur (actionneur électrique)—Remplacement 70-16
Trappe d'accès au broyeur 70-18
Lames de coupe fine du broyeur—Remplacement et configuration 70-18
Lames de broyeur extra-fines—Remplacement et configuration 70-19
Couteau du diviseur intermédiaire - Remplacement (hayon Advanced PowerCast™) 70-21
Lames du broyeur de paille - Centrage 70-21
Contacteur de réglage du broyeur 70-22
Changement des vitesses d'entraînement du broyeur 70-23
Ailettes de hayon—Réglage (Résidus Intermédiaire/Premium) 70-23
Ailettes de hayon (moteur électrique)—Réglage (Résidus Intermédiaire/Premium) 70-24
Ailettes de hayon (réglage électrique)—Réglages d'usine (Résidus Intermédiaire/Premium) 70-25
Disques d'éparpilleur de menues pailles Advanced PowerCast - Remplacement 70-26
Épandeur (généralités) 70-27
Épandeur - Position d'andainage 70-27
Épandeur - abaissement 70-28
Disques d'éparpilleur de menues pailles (vitesse unique) - Remplacement 70-29
Disques d'éparpilleur de menues pailles (deux vitesses) - Remplacement 70-30
Éparpilleur de menues pailles à épandage large (en option) 70-31
Tension de la courroie d'entraînement du broyeur—Réglage 70-31
Courroie du broyeur—Remplacement 70-32
Courroie d'arbre secondaire du broyeur—Réglage 70-35
Courroie de l'arbre secondaire du broyeur—Remplacement (Modèle A) 70-35
Courroie de l'arbre secondaire du broyeur—Remplacement (Modèle B) 70-38

Trémie à grain et système de vidange

Échelle d'accès à la trémie à grain/au moteur 75-1
Auge à échantillon de la trémie à grain 75-1
Trappes de nettoyage de la trémie 75-1
Capteurs de remplissage de la trémie—Réglage 75-2
Couvercles de trémie (suivant équipement) - Utilisation 75-2
Couvercles de la trémie (suivant équipement) - réglage 75-3
Couvercles de la vis transversale de la trémie 75-3
Couvercles de la vis transversale ActiveYield™ (suivant équipement)—Dépose 75-4
Emplacements des capteurs ActiveYield™ (suivant équipement) 75-5
Emplacement du boulon de cisaillement 75-6
Boulon de cisaillement de l'entraînement de la vis de vidange 75-6
Déflecteur de vis de remplissage de trémie 75-6

Page

Vis de remplissage de trémie à grain (extensions de trémie)—Repliage 75-7
Vis de remplissage de trémie (couvercles de trémie)—Réglage 75-7
Plaque du capteur de débit massique (extensions de trémie)—Nettoyage 75-8
Plaque du capteur de débit massique (couvercles de trémie)—Nettoyage 75-9
Chaîne d'entraînement de la vis de vidange - Réglage 75-9
Maillons de la chaîne d'entraînement de la vis de vidange—Dépose 75-10
Berceau de la vis de vidange—Réglage 75-10
Position de la vis de vidange—Réglage (Modèle A) 75-11
Position de la vis de vidange—Réglage (Modèle B) 75-11
Positions du bras de verrouillage de la vis de vidange 75-12
Courroie d'entraînement de la vis de vidange—Remplacement (Modèle A) 75-12
Courroie d'entraînement de la vis de vidange—Remplacement (Modèle B) 75-14

Entretien - Installation électrique

Opérations de soudage près des contrôleurs électroniques 80-1
Propreté des connecteurs des contrôleurs électroniques 80-1
Recommandations concernant l'installation électrique 80-1
Manipulation des composants électriques / Précautions à prendre dans le cas des véhicules équipés de contrôleurs 80-2
Manipuler les batteries avec précaution 80-2
Batteries—Installation sûre 80-3
Câbles de batterie—Connexion 80-4
Batteries—Charge 80-4
Batteries—Contrôle de la densité de l'électrolyte 80-5
Batteries—Branchement des batteries d'appoint 80-5
Batteries - Dépose et repose (Style A) 80-6
Batteries - Dépose et repose (Style B) 80-7
Coupe-batterie 80-7
Bloc de fusibles de la machine 80-8
Fusibles en ligne 80-9
Bloc de fusibles cabine 80-9
Sécurité d'utilisation d'une caméra vidéo 80-10
Fonctionnalité d'interface vidéo 80-10
Réglage des caméras (suivant équipement) 80-11
Consignes de sécurité pour le remplacement d'ampoules halogènes 80-11
Phares principaux de cabine à ampoule halogène—Remplacement 80-12
Phares principaux de cabine à ampoule halogène—Réglage 80-12
Phares principaux de cabine à ampoule halogène (feux de route et de croisement)—Remplacement 80-13
Phares principaux de cabine à ampoule halogène (feux de route et de croisement)—Réglage 80-13

Page

Phares principaux de cabine à diode électroluminescente (LED) (feux de route et de croisement) (suivant équipement)—Remplacement 80-14
Phares principaux de cabine à diode électroluminescente (LED) (feux de route et de croisement) (suivant équipement)—Réglage 80-14
Feux sur carénage frontal d'ampoule halogène (suivant équipement)—Remplacement 80-15
Feux sur carénage frontal avec LED (suivant équipement)—Remplacement 80-15
Ampoule des phares principaux inférieurs (suivant équipement)—Remplacement 80-15
Phares principaux inférieurs (suivant équipement)—Réglage 80-16
Éclairage à diode électroluminescente (LED) (en option) - Remplacement 80-16
Éclairage à diode électroluminescente (LED) (en option) - Réglage 80-17
Remplacement des gyrophares (Style A) 80-19
Remplacement des gyrophares (Style B) 80-19
Phares de travail d'ampoule halogène (suivant équipement)—Remplacement 80-20
Phares de travail à diode électroluminescente (LED) (suivant équipement)—Remplacement 80-20
Feux de guidage latéraux et feux de caisson de nettoyage à ampoule halogène (suivant équipement)—Remplacement 80-21
Feux de guidage latéraux et feux de caisson de nettoyage à LED (suivant équipement)—Remplacement 80-21
Feux de détresse/feux de position, feux de position/feux stop et feux de détresse arrière—Remplacement 80-22
Éclairage intérieur de la cabine - Remplacement 80-22
Lampe de lecture - Remplacement 80-22

Entraînement mécanique et essieu arrière
Monter les pneus avec précaution 85-1
Transport sur route avec unité de récolte attelée 85-1
Soins et entretien des pneus 85-1
Informations de base sur les pneus 85-2
Types de bande de roulement de pneu 85-2
Pression des pneus avant (S760 et S770) 85-4
Pression des pneus avant (S780, S785 et S790) 85-6
Pression des pneus avant (HillMaster) 85-8
Pression des pneus arrière (S760 et S770) 85-9
Pression des pneus arrière (S780, S785 et S790) 85-10
Pression des pneus arrière (HillMaster) 85-11
Informations sur les pneus avant et arrière 85-11
Goujon de guidage de roue motrice 85-12
Couple de serrage des vis de roue motrice 85-12
Déport des roues motrices avant 85-13
Préparation au transport ou à l'entretien de la machine à roues jumelées 85-13
Autocollant de localisation des logements pour cric 85-13
Emplacements des logements pour cric 85-14

Page

Dépose des roues avant 85-15
Repose des roues avant 85-19
Couple de serrage des vis de roue arrière 85-23
Lestage liquide 85-23
Lest requis 85-25
Exigences en matière de lest (HillMaster) 85-26

Transport
Transport sur route avec unité de récolte attelée 90-1
Couvercle de route du convoyeur d'alimentation (Allemagne uniquement) 90-1
Attelage et dételage du lest du convoyeur d'alimentation (suivant équipement) 90-1
Support de prise d'air du moteur (Position de transport) (suivant équipement) 90-1
Conduite de la machine sur route 90-1
Transport de la machine sur une remorque 90-5
Autocollant d'emplacement des points d'arrimage de la machine 90-11
Emplacement des points d'arrimage de la machine 90-11
Emplacements des logements pour cric 90-12
Informations concernant le transport 90-12
Remorquage de la machine (machines avec changement de vitesse mécanique) 90-12
Dispositif d'attelage manuel—Fixation (Standard) 90-13
Dispositif d'attelage semi-automatique - Fixation (en option) 90-14
Crochet d'attelage avant 90-14
Crochet d'attelage arrière 90-14

Conseils pour la récolte
Fonctionnement à basses températures 95-1
Conseils de récolte 95-1
Combinaisons de commande automatique de l'unité de récolte 95-2
Modification du code du rayon de pneu 95-4
Calibrage de rendement monopoint ou multipoint 95-4

Réglages selon la récolte
Luzerne et orge 100-1
Canola et pois chiches 100-2
Maïs (sec) et maïs (humide) 100-3
Rafles mélangées et féveroles 100-4
Lin et semences d'herbe 100-5
Haricots "guar" (haricots en grappes) et lentilles 100-6
Lupin et mil 100-7
Moutarde et haricots blancs 100-8
Avoine et pois 100-9
Maïs à éclater et graine de colza (sec) 100-10
Colza (vert) et riz 100-11
Seigle et carthame 100-12
Sorgho (milo) et soja 100-13
Tournesol et triticale 100-14
Blé difficile et blé normal 100-15
Page d'explication des notes 100-15
Recommandations concernant le contre-batteur 100-16
Procédure d'arrêt 100-17
Tableau d'humidité payable et de densité 100-18

Page

Tableau des poids standard 100-18

Dispositif de mise à niveau en dévers HillMaster™ (suivant équipement)
Système HillMaster™ (généralités) 105-1
Préparatifs quotidiens avant l'utilisation du système HillMaster™ 105-3
Contacteurs de mise à niveau HillMaster™ 105-4

Chenilles John Deere (suivant équipement)
Photo de la machine 110-1
Sécurité d'utilisation des chenilles 110-1
Livret d'entretien 110-1
Accumulateur 110-1
Échelle d'accès à la cabine ou à la plate-forme 110-2
Positions de l'échelle de cabine (tracteurs à chenilles larges 60,9 cm [24 in]) 110-2
Positions de l'échelle de cabine (76,2 cm (30 in) et des chenilles larges de 91,4 cm (36 in.)) 110-2
Positions de l'échelle de cabine (repliage/déploiement depuis le sol) 110-3
Positions de l'échelle de cabine (repliage/déploiement de la plate-forme de cabine) 110-4
Composants de la chenille 110-5
Caractéristiques et avantages des chenilles 110-5
Fonctionnement des machines à chenilles 110-6
Vitesses de transport sur route 110-7
Système de tension des chenilles 110-8
Nettoyage des chenilles 110-8
Zones de nettoyage des chenilles 110-8
Tableau des intervalles d'entretien 110-9
Entretien et rodage de la courroie 110-10
Critères de remplacement des chenilles 110-10
Huile hydraulique 110-11
Contrôle du niveau d'huile des réductions finales 110-11
Contrôle de l'huile 110-11
Vidange de l'huile de réduction finale 110-12
Vidange d'huile 110-12
Caractéristiques 110-14
Dimensions du module de chenille 110-14
Dimensions de la moissonneuse-batteuse 110-15
Points de référence de dimension 110-16
Déclaration CE de constitution de machines partiellement achevées 110-17
Déclaration de constitution de machines partiellement achevées – Royaume-Uni 110-18
Plaques d'identification de chenille 110-19
Emplacement de la plaque d'identification 110-19

Prévention des incendies
Conseils pour la prévention des incendies 115-1
Fonctionnement de l'extincteur 115-1
Chargement de l'extincteur à agent liquide (Europe, Australie et Nouvelle-Zélande) (le cas échéant) 115-2
Manipuler le carburant avec précaution — Prévenir les incendies 115-2
Être prêt à agir en cas d'urgence 115-2
Manipulation du fluide de démarrage en toute sécurité 115-3
Élimination des débris de récolte accumulés 115-3

Page

Extincteur (Europe) 115-3
Extincteurs (Australie et Nouvelle-Zélande) 115-4
Extincteurs (Union économique eurasienne) 115-4
Emplacements des extincteurs 115-5
En cas d'incendie 115-5
Nettoyage du compartiment moteur 115-6

Nettoyage de la machine
Consignes générales de nettoyage 120-1
Code (QR) de réponse rapide 120-1
Nettoyage de la machine (nettoyage périodique) 120-1
Nettoyage de la machine (nettoyage annuel et cultures spécialisées) 120-8

Carburants et lubrifiants
Manipuler le carburant avec précaution — Prévenir les incendies 125-1
Éviter tout risque dû à l'électricité statique lors de l'approvisionnement en carburant 125-1
Réservoir de carburant—Remplissage 125-2
Manipulation et stockage du gazole 125-2
Gazole 125-2
Biogazole 125-3
Pouvoir lubrifiant du gazole 125-5
Additifs pour gazole 125-5
Contrôle du gazole 125-5
Réduction de l'effet du froid sur les moteurs diesel 125-6
Urée DEF — Utilisation sur les moteurs avec réduction catalytique sélective (SCR) 125-7
Contrôle de l'urée DEF 125-7
Stockage de l'urée DEF 125-8
Remplissage du réservoir d'urée DEF 125-8
Mise au rebut de l'urée DEF 125-9
Liquide de refroidissement pour moteur diesel (moteur avec chemises à manchons humides) 125-9
Diluant pour liquide de refroidissement John Deere Cool-Gard II 125-10
Utilisation en climats chauds 125-11
Qualité de l'eau pour mélange avec du liquide de refroidissement concentré 125-11
Contrôle du point de gel du liquide de refroidissement 125-12
Huile de rodage pour moteur diesel — Moteurs sans homologation relative aux normes d'émissions et moteurs avec homologation Tier 1, Tier 2, Tier 3, Phase I, Phase II et Phase III 125-12
Huile moteur John Deere Break-In Plus — Tier 4 Interim, Tier 4 Final, Phase IIIB, Phase IV et Phase V 125-13
Huile pour moteur diesel — Tier 2 et Phase II . 125-13
Huile pour moteur diesel — Tier 4 Interim/Phase IIIB, Tier 4 Final/Phase IV, et Phase V 125-14
Périodicité des opérations d'entretien d'huile pour moteur diesel utilisé à haute altitude ... 125-15
Intervalles de vidange d'huile moteur et de remplacement du filtre — Moteurs Tier 2 et Phase II 125-15

Page

Intervalles de vidange d'huile moteur et de remplacement du filtre — Moteurs Tier 4 Interim/Phase IIIB, Tier 4 Final/Phase IV, et Phase V 125-16
Oilscan et CoolScan 125-16
Huiles de boîte de vitesses ProDrive, d'entraînement du convoyeur d'alimentation à plusieurs vitesses CommandTouch, de circuit de transmission hydrostatique, de circuit hydraulique principal et de boîte d'engrenages principale du moteur 125-17
Huiles des boîtiers d'entraînement des organes de battage à deux vitesses, de l'arbre de renvoi principal, de la vis de remplissage, des réductions finales et des boîtes de vitesses (machines avec changement de vitesse mécanique et par boutons-poussoirs) 125-17
Boîte d'engrenages de l'inverseur du convoyeur d'alimentation 125-18
Graisse 125-18
Liquide de frein (suivant équipement) 125-18
Filtres à huile 125-19
Filtres à carburant 125-19
Autres lubrifiants et lubrifiants synthétiques 125-19
Stockage des lubrifiants 125-19
Mélange de lubrifiants 125-19

Lubrification et entretiens périodiques
Intervalle d'entretien - Configuration ou effacement 130-1
Emplacements des autocollants de lubrification 130-1
Remplacement des flexibles hydrauliques 130-1
Propreté du circuit hydraulique 130-2
Pression de l'accumulateur 130-2
Utilisation de nettoyeurs haute pression 130-2
Utilisation de l'air comprimé 130-3
Symboles de lubrification 130-3
Entretien de la machine aux intervalles spécifiés 130-3
Considérations importantes 130-3

Entretien—Toutes les 10 heures
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 10 heures 130-A-1
Niveau d'huile moteur 130-A-2
Liquide de refroidissement moteur 130-A-3
Tamis rotatif, refroidisseur d'huile, condenseur, radiateur et refroidisseur d'air de suralimentation 130-A-3
Huile hydraulique/hydrostatique 130-A-5
Huile de la boîte d'engrenages principale du moteur 130-A-5
Réservoir du compresseur d'air (suivant équipement) 130-A-5
Préfiltre à carburant 130-A-5
Pivots du moteur de la transmission quatre roues motrices à deux vitesses (conditions boueuses) 130-A-6

Page

Roulements de fusée d'essieu renforcés et extra renforcés/axes-pivots de la transmission deux roues motrices (conditions boueuses) 130-A-6
Roulements extérieurs de réduction finale (conditions boueuses) 130-A-6
Flexible de vidange de climatisation 130-A-6
Boîtier d'entraînement de l'inverseur du convoyeur d'alimentation à régime variable (machines S760 et S770) (conditions difficiles) 130-A-7
Trappe à pierres 130-A-7
Limiteur de couple de l'élévateur à otons (Conditions de récolte difficiles) (machines S780, S785 et S790) 130-A-7
Caméra du système d'otons ActiveVision (suivant équipement) 130-A-7
Caméra ActiveVision de l'élévateur à grain (suivant équipement) 130-A-8
Graissage centralisé (suivant équipement) (Machines HillMaster™) 130-A-8
Pivot de réduction finale (sans graissage centralisé) (Machines HillMaster™) 130-A-8
Axe-pivot du vérin d'inclinaison primaire de l'unité de récolte (sans graissage centralisé) (Machines HillMaster™) 130-A-8
Vérin de mise à niveau (sans graissage centralisé) (Machines HillMaster™) 130-A-9

Entretien—Toutes les 50 heures
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 50 heures 130-B-1
Pivots du moteur de la transmission quatre roues motrices à deux vitesses (conditions normales) 130-B-2
Roulements de fusée d'essieu renforcés et extra renforcés/axes-pivots de la transmission deux roues motrices (conditions boueuses) 130-B-2
Roulements extérieurs de réduction finale (conditions normales) 130-B-2
Boîtier d'entraînement de l'inverseur du convoyeur d'alimentation à régime variable (machines S760 et S770) (conditions difficiles) 130-B-2
Huile du boîtier d'entraînement de l'inverseur du convoyeur d'alimentation 130-B-3
Poulies supérieures du convoyeur d'alimentation à régime variable (machines S760 et S770) 130-B-3
Inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation 130-B-3
Poulies menées et poulies menantes à régime variable des organes de battage 130-B-4
Poulies menées/menantes à régime variable des organes de battage (machines S770 en option, S780, S785 et S790) 130-B-4
Poulies variables supérieure/inférieure du ventilateur de nettoyage 130-B-4
Préfiltre à carburant 130-B-5
Huile d'entraînement des organes de battage à deux régimes 130-B-5
Filtre à carburant primaire du séparateur d'eau 130-B-5

Page

Radiateur, refroidisseur d'air de charge, refroidisseur d'huile et condenseur 130-B-5
Capteur de débit massique 130-B-6
Filtre à air frais de la cabine 130-B-6
Capteur d'humidité (suivant équipement) 130-B-6
Vis de dérivation du capteur d'humidité (si nécessaire) 130-B-7
Limiteur de couple de l'élévateur à otons (conditions de récolte normales) (Machines S780, S785, et S790) 130-B-7
Raccords de réduction finale 130-B-7

Entretien—Après les 100 premières heures de service
Tableau des intervalles d'entretien—100 premières heures 130-C-1
Filtre de la boîte d'engrenages principale du moteur (machines ProDrive™ S760 et S770) 130-C-1
Filtre de lubrification de la boîte d'engrenages principale du moteur (machines ProDrive™) 130-C-1

Entretien—Toutes les 100 heures
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 100 heures 130-D-1
Pression des pneus et couple de serrage des boulons 130-D-1

Entretien—Toutes les 200 heures
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 200 heures 130-E-1
Filtre de recirculation 130-E-1
Arbre de renvoi principal (convoyeur d'alimentation multirégime sur machines S770, S780, S785 et S790) 130-E-1
Poulies menées/menantes à régime variable des organes de battage (machines S760 et S770) 130-E-2

Entretien—Toutes les 250 heures
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 250 heures 130-F-1
Huile moteur et filtre (Tier 2/Phase II) 130-F-1
Filtre et huile moteur (Tier 4 Final/Phase V) ... 130-F-2
Reniflard du réservoir de carburant 130-F-3
Reniflard du réservoir d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V) 130-F-3

Entretien—Toutes les 400 heures
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 400 heures 130-G-1
Préfiltre à carburant 130-G-1
Séparateur d'eau 130-G-2
Filtres à carburant primaire et secondaire 130-G-2
Poulies menantes/menées à vitesse variable (Tier 4 Final/Phase V) (machines S760 et S770) 130-G-3
Boîte d'engrenages supérieure de la vis de vidange 130-G-4
Roulement de la poulie de la pompe d'entraînement du rabatteur et de l'unité de récolte 130-G-4

Page

Cannelure du joint de cardan de l'arbre de renvoi principal (machines sans convoyeur d'alimentation multirégime) 130-G-4
Boîte d'engrenages supérieure de la vis de vidange verticale (machines S780, S785 et S790) 130-G-4
Roulement d'arbre d'entraînement de décharge et du broyeur 130-G-5
Poulie menante à régime variable 130-G-5
Roulements de l'accélérateur d'alimentation ... 130-G-5
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 400 heures (suite) 130-G-6
Limiteur de couple de l'entraînement de la vis à otons (machines S760 et S770) 130-G-6
Limiteur de couple de l'entraînement de la vis d'alimentation 130-G-7
Graissage centralisé côté droit 130-G-7
Roulements du tambour d'alimentation (en option) (machines S770, S780, S785 et S790) 130-G-7
Roulements du tambour de décharge 130-G-7
Roulements de l'arbre du ventilateur de nettoyage 130-G-7
Barre d'accouplement de l'essieu arrière 130-G-8
Disque de l'épandeur (suivant équipement) ... 130-G-8
Huile de la boîte d'engrenages du tambour d'alimentation (option) (machines S770, S780, S785 et S790) 130-G-8
Huile d'entraînement des organes de battage . 130-G-8
Huile de réduction finale 130-G-9
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 400 heures de service (suite) 130-G-10
Huile de transmission (machines S760 et S770 sans ProDrive™) 130-G-11
Câbles du cylindre du frein de stationnement (machines à boîte de vitesses à commande par bouton-poussoir S760 et S770) 130-G-11
Batteries 130-G-11
Filtre hydraulique et hydrostatique (machines S760 et S770) 130-G-12
Filtre de charge hydrostatique 130-G-12
Filtre de la boîte d'engrenages principale du moteur 130-G-12
Filtre à air du système de protection du moteur contre les débris (Tier 4 Final/ Phase V) 130-G-13
Extincteurs 130-G-13
Huile de la boîte d'engrenages de l'arbre de renvoi principal (entraînement du convoyeur d'alimentation à vitesse fixe/ variable) 130-G-13
Liquide de frein hydraulique (machines S760 et S770 sans ProDrive™) 130-G-14
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 400 heures de service (suite) 130-G-15
Ceintures de sécurité 130-G-16
Filtre de lubrification de la boîte d'engrenages principale du moteur/ ProDrive™ (machines ProDrive™) 130-G-16
Limiteur de couple du convoyeur d'alimentation 130-G-16
Écrou d'embrayage électromagnétique de l'unité de récolte (convoyeur d'alimentation à régime fixe et variable) .. 130-G-16

Page

Boîtier d'entraînement du convoyeur multi-régimes (machines S770, S780, S785 et S790) 130-G-17
Huile de la boîte d'engrenages de la vis de remplissage 130-G-17
Reniflard du réservoir d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V) 130-G-17
Reniflard du réservoir de carburant 130-G-17
Éléments filtrants à air 130-G-18
Capteur d'humidité (suivant équipement) 130-G-18
Vis de dérivation du capteur d'humidité (si nécessaire) 130-G-18
Cartouche du dessiccateur de caméra ActiveVision (suivant équipement) 130-G-19

Entretien—Toutes les 800 heures
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 800 heures 130-H-1
Boîte d'engrenages de l'inverseur du convoyeur d'alimentation 130-H-1

Entretien—Toutes les 1000 heures
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 1000 heures (machines ProDrive™) 130-I-1
Vidange de l'huile de la boîte d'engrenages principale du moteur 130-I-1
Filtre du réservoir hydraulique (S780, S785 et S790) 130-I-2
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 1000 heures de service (suite) 130-I-4
Vidange du liquide de frein (machines S760 et S770) 130-I-4

Entretien—Toutes les 2000 heures
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 2000 heures 130-J-1
Huile du réservoir hydraulique/hydrostatique ... 130-J-2
Jeu des soupapes du moteur 130-J-2
Huile de réduction finale 130-J-2
Huile de la boîte d'engrenages principale du moteur (machines sans ProDrive™) 130-J-3
Huile d'entraînement des organes de battage .. 130-J-3
Huile de la boîte d'engrenages de l'arbre de renvoi principal (entraînement du convoyeur d'alimentation à vitesse fixe/variable) 130-J-3
Huile de transmission (machines avec commande mécanique ou bouton-poussoir de passage des vitesses) 130-J-3
Huile de la boîte d'engrenages du tambour d'alimentation (option) (machines S770, S780, S785 et S790) 130-J-4
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 2000 heures de service (suite) 130-J-4
Contrôle de l'amortisseur de vibrations du vilebrequin (Tier 4 Final/Phase V) 130-J-5

Entretien—Toutes les 2000 heures de service ou tous les trois ans
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 2000 heures ou tous les trois ans 130-K-1
Remplacement du filtre du système d'injection d'urée DEF (machines S780, S785 et S790) 130-K-1

Page

Remplacement du filtre en ligne d'urée DEF (machines S780, S785 et S790) 130-K-2

Entretien—Toutes les 3500 heures de service ou tous les trois ans
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 3500 heures ou tous les trois ans 130-L-1
Remplacement du filtre du système d'injection d'urée DEF (machines S760 et S770) 130-L-1
Remplacement du filtre en ligne d'urée DEF (machines S760 et S770) 130-L-2

Entretien—Toutes les 4500 heures de service ou tous les cinq ans
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 4500 heures ou tous les cinq ans 130-M-1
Remplacement de l'amortisseur de vibrations du vilebrequin (Tier 2/Phase II) 130-M-1

Entretien—Toutes les 6000 heures de service ou tous les six ans
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 6000 heures ou tous les six ans 130-N-1
Circuit de refroidissement du moteur 130-N-1

Entretien—Selon le besoin
Tableau des intervalles d'entretien—Selon le besoin 130-O-1
Filtre de recirculation 130-O-1
Filtre à air frais de la cabine 130-O-2
Réservoir de lave-glace pare-brise 130-O-2
Crépine d'alternateur 130-O-2
Capteur d'humidité (suivant équipement) 130-O-2
Vis de dérivation du capteur d'humidité (si nécessaire) 130-O-3
Caméra ActiveVision de l'élévateur à grain (suivant équipement) 130-O-3
Caméra du système d'otons ActiveVision (suivant équipement) 130-O-3
Cartouche du dessiccateur de caméra ActiveVision (suivant équipement) 130-O-4
Sangles du support d'extincteur (suivant équipement) 130-O-5
Nettoyage des vitres, des rétroviseurs et de l'éclairage 130-O-5

Entretien—Selon le besoin (liquides et filtres moteur)
Informations requises relatives aux émissions 130-P-1
Échelle et plate-forme arrière 130-P-1
Couvercle d'accès au filtre du moteur 130-P-1
Couvercles d'accès au moteur 130-P-1
Changement du bidon de liquide d'aide au démarrage 130-P-1
Défense de modification de la puissance moteur ou du circuit de carburant/d'air 130-P-2
Circuit de carburant 130-P-2
Réservoir d'urée DEF—Remplissage (Tier 4 Final/Phase V) 130-P-2
Réservoir d'urée DEF—Vidange (Tier 4 Final/Phase V) 130-P-3

Page

Accès au filtre du système d'injection d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V) 130-P-4
Accès au filtre en ligne d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V) 130-P-4
Nettoyage du réservoir d'urée DEF 130-P-5
Réservoir de carburant—Remplissage 130-P-5
Réservoir de carburant - Vidange 130-P-6
Robinet d'arrêt du réservoir de carburant 130-P-6
Filtre à carburant primaire du séparateur d'eau—Vidange 130-P-6
Préfiltre à carburant - Nettoyage 130-P-7
Préfiltre à carburant renforcé (en option) - Rinçage 130-P-7
Préfiltre à carburant renforcé (en option)—Remplacement et nettoyage 130-P-8
Filtre à carburant primaire et filtre à carburant secondaire—Remplacement 130-P-9
Circuit d'alimentation—Purge 130-P-10
Circuit de refroidissement—Vidange 130-P-11
Circuit de refroidissement—Remplissage 130-P-13
Circuit de refroidissement - Préparation pour l'hiver 130-P-13
Filtres à air - Dépose 130-P-14
Circuit du compresseur d'air (suivant équipement) 130-P-14
Maintenance et entretien du filtre à particules diesel (Final Tier 4/Phase V) 130-P-15
Manipulation et élimination des cendres du filtre à gaz d'échappement / filtre à particules diesel (Final Tier 4/Phase V) 130-P-16
Élimination du filtre à gaz d'échappement (Final Tier 4/Phase V) 130-P-16
Filtre à air du système de protection du moteur contre les débris—Dépose (Final Tier 4/Phase V) 130-P-16

Entretien—Selon le besoin (courroies moteur 9,0 l)

Courroie du moteur - Cheminement (Tier 2/Phase II) 130-Q-1
Courroie d'accessoires du moteur/entraînement du ventilateur/compresseur d'air (suivant équipement)—Remplacement (Tier 2/Phase II) 130-Q-1
Courroie du tamis rotatif - Cheminement 130-Q-3
Courroie du tamis rotatif—Remplacement 130-Q-3
Courroie d'entraînement du tamis rotatif - Remplacement (Tier 2/Phase II) 130-Q-4
Courroie du moteur—Cheminement (Tier 4 Final/Phase V) 130-Q-5
Compresseur de climatisation/courroie d'alternateur—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V) 130-Q-5
Courroie d'entraînement du tamis rotatif—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V) 130-Q-7
Courroie d'entraînement du ventilateur d'aspiration—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V) 130-Q-8
Courroie menée du ventilateur d'aspiration—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V) 130-Q-9
Courroie d'entraînement du ventilateur à régime variable—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V) 130-Q-9

Page

Courroie du compresseur d'air (suivant équipement)—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V) 130-Q-12
Brosse du tamis rotatif - Réglage 130-Q-15
Courroie du système de protection du moteur contre les débris—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V) 130-Q-15

Entretien—Selon le besoin (courroies moteur 13,5 l)

Courroie du moteur - Cheminement (Tier 2/Phase II) 130-R-1
Courroie d'accessoires du moteur/compresseur d'air (suivant équipement)—Remplacement (Tier 2/Phase II) 130-R-1
Courroie d'entraînement du ventilateur - Remplacement (Tier 2/Phase II) 130-R-3
Courroie du tamis rotatif - Cheminement 130-R-5
Courroie du tamis rotatif—Remplacement 130-R-6
Courroie d'entraînement du tamis rotatif - Remplacement (Tier 2/Phase II) 130-R-7
Courroie du moteur—Cheminement (Tier 4 Final/Phase V) 130-R-8
Compresseur de climatisation/courroie d'alternateur—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V) 130-R-8
Courroie d'entraînement du tamis rotatif—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V) 130-R-11
Courroie d'entraînement du ventilateur d'aspiration—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V) 130-R-12
Courroie du compresseur d'air (suivant équipement)—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V) 130-R-12
Courroie d'entraînement du ventilateur—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V) 130-R-14
Brosse du tamis rotatif - Réglage 130-R-16
Courroie du système de protection du moteur contre les débris—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V) 130-R-16

Pannes et remèdes

Convoyeur d'alimentation 135-1
Organes de battage 135-1
Transmission hydrostatique 135-5
Transmission quatre roues motrices (option) 135-8
Direction 135-8
Freins 135-9
Moteur 135-9
Circuit électrique 135-20
Chauffage 135-21
Climatisation 135-21
Capteur d'humidité (suivant équipement) 135-22
Capteur de débit massique (suivant équipement) 135-23
Combine Advisor™ 135-23

Remisage

Préparation de la machine pour le remisage 140-1
Remise en service de la machine 140-2

Caractéristiques

Régimes (machines S760 et S770) 145-1

Page

Régimes de fonctionnement (S780, S785 et S790) 145-3
Caractéristiques (S760 et S770) 145-5
Caractéristiques (S780, S785 et S790) 145-8
Dimensions (S760 et S770) 145-11
Dimensions (machines S770 HillMaster™) 145-12
Dimensions (machines S780, S785 et S790) .. 145-13
Dimensions (machines S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ et S790 HillMaster™) 145-14
Points de référence de dimension 145-15
Vibration de l'ensemble de la carrosserie 145-16
Niveau sonore 145-16
Consigne de sécurité pour l'installation ultérieure d'appareils et/ou de composants électriques et électroniques 145-16
Déclaration de conformité pour l'Union européenne 145-17
Déclaration de conformité R.U. 145-18
Union économique eurasiatique 145-19
Durée de vie calculée de la machine 145-19
Gaz à effet de serre fluoré 145-19
Émissions de dioxyde de carbone (CO_2) 145-20
Identification du code de date 145-20
Déclaration de conformité pour l'Union européenne 145-22
Déclaration de conformité R.U. 145-23
Union économique eurasiatique — UEEA 145-24
CONTRAT DE LICENCE DU LOGICIEL DU MODULE DE TRAITEMENT D'IMAGE JOHN DEERE 145-25
Notifications et licences de logiciel tiers du module de traitement d'image 145-28
Couples de serrage pour boulonnerie US 145-29
Couples de serrage pour boulonnerie métrique 145-30

Numéros d'identification de la machine
Explication du numéro de série de la machine 150-1
Numéros d'identification 150-1
Plaque d'identification de la machine 150-2
Emplacement de la plaque signalétique de la machine 150-2
Emplacement de l'étiquette de conformité de l'Union économique eurasiatique 150-2
Interprétation du numéro de série du moteur 150-3
Numéro de série du moteur (Tier 2/Phase II) 150-3
Numéro de série du moteur (Tier 4 Final/ Phase V) 150-4
Numéro de série de la cabine 150-4
Pompe de l'unité d'entraînement hydrostatique 150-4
Moteur de l'unité d'entraînement hydrostatique 150-4
Moteur de transmission quatre roues motrices à deux vitesses 150-5
Boîte d'engrenages du moteur 150-5
Boîtier d'entraînement du rotor 150-5
Transmission 150-5
Inverseur du convoyeur d'alimentation 150-5
Boîte d'engrenages du convoyeur d'alimentation multi-régime (selon équipement) 150-6
Broyeur (suivant équipement) 150-6

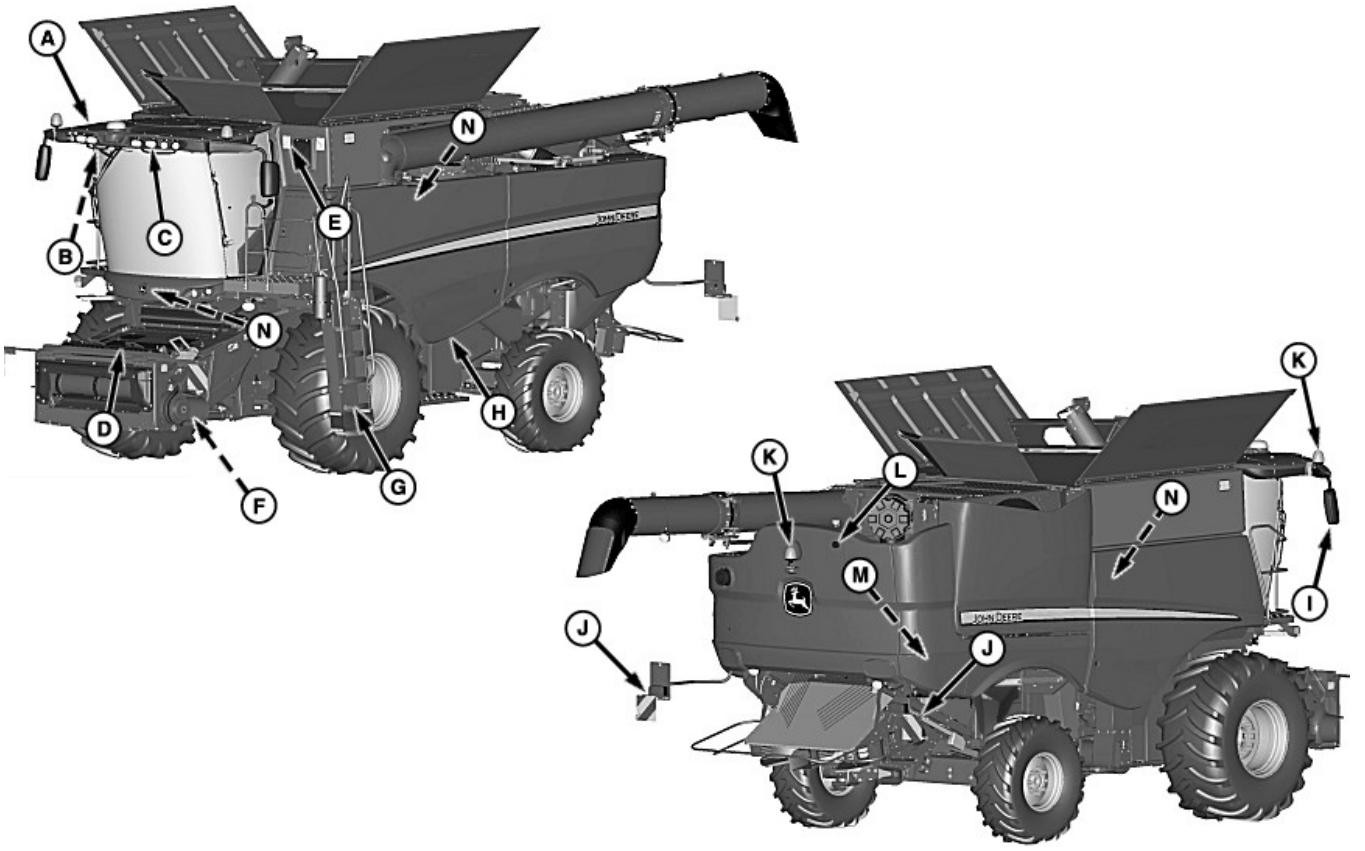
Page

Hayon à ailettes (résidus Deluxe, Intermédiaire et Premium) 150-6
Hayon Advanced PowerCast™(résidus Deluxe, Intermédiaire et Premium) 150-6
Hayon PowerCast (Deluxe Residue) 150-6
Éparpilleur de menues pailles (Deluxe Residue) 150-7
Conserver les titres de propriété 150-7
Remiser les machines en toute sécurité 150-7

Publications d'entretien John Deere disponibles
Informations techniques JDSLA-1

John Deere vous aide à faire votre travail
Pièces de rechange John Deere IBC-1
Outillage adéquat IBC-1
Personnel après-vente qualifié IBC-1
Service rapide IBC-1

Dispositifs de sécurité de la machine



H115704—UN—31AUG15

Vue avant/vue arrière des dispositifs de sécurité

A—Dispositifs de sécurité de la cabine : Système de sécurité de présence du conducteur, verrouillage électronique du démarrage du moteur, ceintures de sécurité, avertisseur sonore, vitre d'issue de secours, frein de stationnement, clignotants
B—Mains courantes
C—Phares principaux
D—Tapis antidérapants
E—Autocollants de sécurité
F—Étrier de verrouillage mécanique du convoyeur d'alimentation
G—Marches et plate-forme antidérapantes avec main courante
H—Garants
I—Rétroviseurs
J—Feux d'avertissement et bande réfléchissante
K—Gyrophares
L—Alarme de marche arrière
M—Plate-forme d'entretien antidérapante avec mains courantes
N—Dispositifs de sécurité du signal d'alarme des pièces encore en rotation : Éclairage de décharge, phares de contrôle, phares de service des portes papillons

Outre les dispositifs de sécurité illustrés ici, la sécurité d'utilisation de la machine dépend de la combinaison des autres composants et systèmes, des dispositifs d'éclairage de sécurité qui équipent la machine, des messages et consignes de sécurité du livret d'entretien, ainsi que de la prudence et de l'attention d'un utilisateur compétent.

OUO6075,000413E-28-31AUG15

Identification des consignes de sécurité

T81389—UN—28JUN13

Ceci est un symbole de mise en garde. Il est apposé sur la machine ou utilisé dans le présent livret pour prévenir d'un risque de blessure.

Prendre toutes les précautions recommandées et suivre les consignes de sécurité.

DX,ALERT-28-03OCT22

Comprendre les termes de mise en garde

⚠ DANGER

⚠ AVERTISSEMENT

⚠ ATTENTION

TS187—28—03JUN19

DANGER; Le terme de mise en garde DANGER indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.

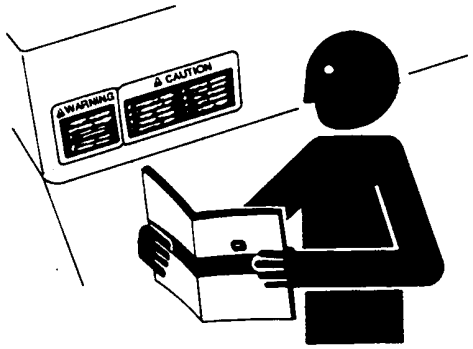
AVERTISSEMENT; Le terme de mise en garde AVERTISSEMENT indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.

ATTENTION; Le terme de mise en garde ATTENTION indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures de gravité légère ou moyenne. ATTENTION peut également être utilisé pour alerter contre des pratiques dangereuses associées à des événements pouvant entraîner des blessures.

Le symbole de mise en garde est accompagné d'un terme, tel que DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION. Le terme DANGER signale les dangers les plus graves. Le terme DANGER ou AVERTISSEMENT indique des risques spécifiques. Les précautions générales de sécurité sont mentionnées sur les autocollants de sécurité portant la mention ATTENTION. Dans le présent manuel, le terme ATTENTION attire l'attention sur les messages de sécurité.

DX,SIGNAL-28-05OCT16

Respect des consignes de sécurité



TS201—UN—15APR13

Lire attentivement tous les conseils de sécurité contenus dans cette publication et ceux apposés sur la machine. Veiller à ce que les autocollants de sécurité soient lisibles. Remplacer les autocollants de sécurité manquants ou endommagés. S'assurer que les autocollants adéquats sont apposés sur les nouveaux équipements et les pièces de rechange. Des autocollants de rechange sont disponibles auprès du concessionnaire John Deere.

Il peut exister des informations de sécurité supplémentaires non reproduites dans ce livret d'entretien sur les pièces et les composants provenant de fournisseurs.

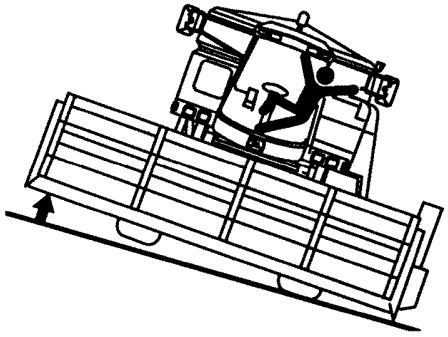
Se familiariser avec l'utilisation de la machine et de ses commandes. Ne jamais laisser une personne non instruite utiliser la machine.

Maintenir la machine en permanence en bon état de fonctionnement. Toute modification illicite risque d'en affecter le fonctionnement et/ou la sécurité et d'en réduire la durée de vie.

Prendre contact avec le concessionnaire John Deere en cas de difficultés à comprendre certaines parties de cette publication et pour obtenir une assistance.

DX,READ-28-01AUG22

Conduite de la machine



ZX002461

ZX002461—UN—16JUN95

Ne laisser fonctionner la moissonneuse-batteuse que si toutes les protections sont correctement mises en place. Faire fonctionner la machine avec la portière et la vitre (suivant équipement) fermées.

Avant tout déplacement, toujours vérifier les environs de la machine (par exemple, enfants à proximité). La visibilité doit être bonne. Actionner l'avertisseur sonore juste avant de déplacer la machine.

Toujours adapter la vitesse de déplacement de la machine aux conditions rencontrées aussi bien sur route que dans les champs. Être particulièrement vigilant pour tourner sur une pente, ne pas braquer les roues à fond. Être particulièrement vigilant lors du braquage dans des pentes avec une trémie à grain pleine.

Suivre les instructions du livret d'entretien de l'unité de récolte pour l'accrochage ou le décrochage de l'unité de récolte.

Dans les virages, toujours tenir compte de la largeur de l'équipement et du fait que l'extrémité arrière de la machine pivote vers l'extérieur. Le comportement de la moissonneuse-batteuse varie en fonction des équipements utilisés et de l'état du sol.

Réduire la vitesse en pente, sur terrain accidenté et avant d'aborder un virage. Rétrograder avant d'entamer une forte descente.

Faire particulièrement attention aux nids-de-poule, fossés et obstacles susceptibles de provoquer un renversement de la moissonneuse-batteuse, surtout en pente.

OUO6075,0004F12-28-17SEP20

Capacités du conducteur

- Les propriétaires de la machine doivent s'assurer que les utilisateurs sont responsables, formés, qu'ils ont lu le livret d'entretien et les mises en garde, et qu'ils savent se servir de la machine correctement et en toute sécurité.
- L'âge, l'aptitude physique et la capacité mentale peuvent être à l'origine de blessures liées à la machine. Les utilisateurs doivent être mentalement et physiquement aptes à accéder à la plate-forme de conduite et/ou aux commandes, et à faire fonctionner la machine correctement et en toute sécurité.
- Ne pas laisser des enfants ou des personnes n'ayant pas reçu la formation nécessaire se servir de la machine. Signaler à tous les utilisateurs qu'ils ne doivent en aucun cas transporter des enfants sur la machine ou un équipement.
- Ne jamais faire fonctionner la machine en cas de distraction, de fatigue ou de perturbation. Le fonctionnement correct de la machine exige une vigilance permanente de la part de l'utilisateur.

DX,ABILITY-28-07DEC18

Respect du code de la route

Toujours observer le code de la route local lors du transport sur voies publiques.

OUO6075,0000032-28-22JAN01

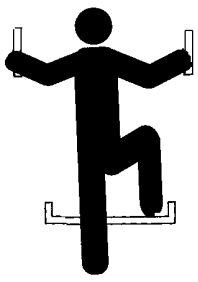
Sécurité de la machine

Avant la mise en service de la machine, s'assurer qu'elle peut être utilisée en toute sécurité pour la circulation sur route.

FX,READY-28-28FEB91

Utilisation des mains courantes et des marchepieds

T6981AN—UN—15JUN89



T133468—UN—15APR13

Les chutes sont l'une des causes principales des accidents survenant avec les machines.

Pour éviter les chutes, monter et descendre face à la machine.

Pour monter comme pour descendre de la machine, toujours faire face à la machine et maintenir un contact en trois points avec les marchepieds et les mains courantes. Toujours déployer et utiliser la main courante en montant sur le dessus du plateau du moteur.

Redoubler de prudence lorsque les surfaces sont rendues glissantes par de la boue, de la neige ou de l'humidité. Veiller à ce que les marches soient toujours propres, sans traces de graisse ou d'huile.

Ne jamais descendre de la machine en sautant. Ne jamais monter sur une machine ni en descendre lorsqu'elle est en mouvement.

OUO6075,0004E97-28-17JUN20

Interdiction de transporter des passagers, enfants compris

TS253—UN—23AUG88

Seul l'opérateur est autorisé à se trouver sur la machine. Ne jamais prendre de passager sauf pour la formation d'un nouvel opérateur ou pour de courtes périodes d'observation.

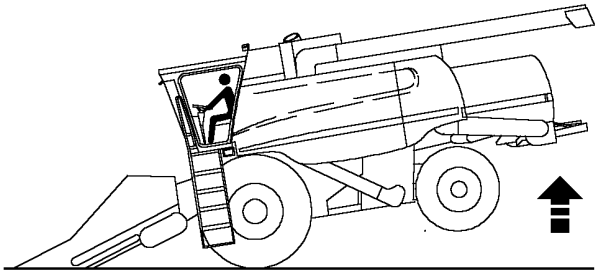
Les passagers risquent d'être éjectés de la machine ou de subir d'autres accidents. Ils bloquent en outre le champ de vision de l'opérateur, ce qui entraîne une utilisation dangereuse du matériel.

Ne jamais laisser d'enfant monter sur la machine ou entrer dans la cabine de la moissonneuse-batteuse lorsque le moteur est en marche.

Le siège d'instructeur ne doit être utilisé que pour la formation d'un nouvel opérateur ou pour de courtes périodes d'observation, jamais pour un enfant.

HX,AG,SF6904-28-22JUL99

Lestage pour la sécurité de l'adhérence au sol



H51907—UN—10FEB99

Le fonctionnement, le braquage et le freinage de la moissonneuse-batteuse peuvent être grandement affectés par la présence d'accessoires frontaux qui, par leur poids, changent le centre de gravité de la machine.

Pour maintenir l'adhérence au sol nécessaire, lester la moissonneuse-batteuse à l'arrière, selon le besoin.

Respecter les limites maximales indiquées pour les charges sur essieu et les masses d'alourdissement.

HX,AG,SF6782-28-05FEB99

Transport sur route avec unité de récolte attelée

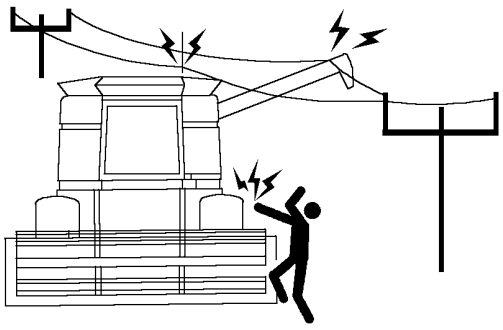
Observer les réglementations locales et nationales relatives au fonctionnement de moissonneuse-batteuse sur la voie publique.

Le transport sur route en Allemagne doit être agréé par votre TUEV local pour obtenir une autorisation de circulation sur la voie publique.

Demander une indemnité à votre concession ou à l'usine de fabrication.

OUO6075,0004672-28-16MAR17

Attention aux lignes électriques



H52022—UN—14APR99

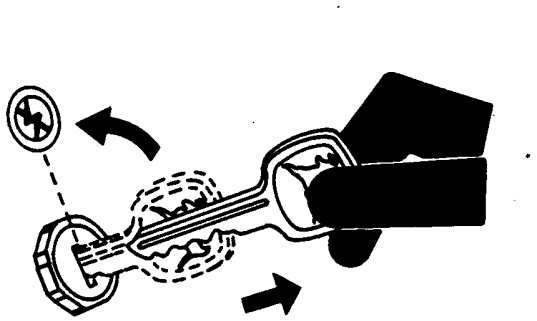
Mettre la vis déchargeuse de la trémie en position de

transport et abaisser la main courante d'accès de la trémie avant d'emprunter une voie publique.

Maintenir l'antenne radio en position de transport avant de conduire sur une voie publique, car elle risquerait de heurter des câbles électriques installés à basse hauteur. Dans ce cas, l'opérateur subirait un choc électrique grave.

HX,STSSA,D-28-22JUL99

Arrêt et stationnement de la machine



TS230—UN—24MAY89

Abaisser l'équipement frontal de la moissonneuse-batteuse au sol.

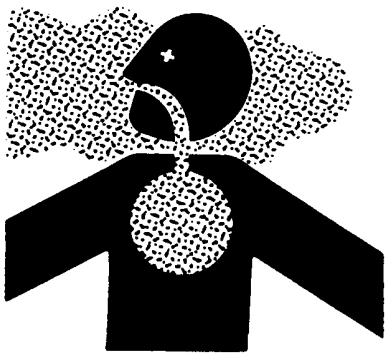
Avant de quitter la machine, désengager l'unité de récolte et les organes de battage. Mettre le levier multifonction en position neutre et arrêter la machine. Engager le frein de stationnement, retirer la clé et verrouiller la cabine.

Ne jamais laisser la machine sans surveillance si son moteur est en marche.

Ne jamais quitter la cabine en marche.

OUO6075,0004E18-28-25JUN20

Ventilation du lieu de travail



TS220—UN—15APR13

Les gaz d'échappement sont très toxiques, voire mortels. Lorsque le moteur tourne dans un local clos, évacuer les gaz en utilisant une rallonge sur l'échappement.

En l'absence d'un tel dispositif, ouvrir les portes de façon à assurer une bonne aération.

DX,AIR-28-17FEB99

Manipuler le carburant avec précaution — Prévenir les incendies

TS202—UN—23AUG88

Le carburant étant facilement inflammable, le manipuler avec précaution. Ne pas fumer en faisant le plein et se tenir à l'écart de toute flamme et toute source d'étincelles.

Toujours arrêter le moteur avant de faire le plein. Remplir le réservoir de carburant à l'extérieur.

Pour prévenir tout risque d'incendie, éliminer les accumulations de graisse ou autres saletés. Essuyer immédiatement tout carburant qui viendrait à se répandre.

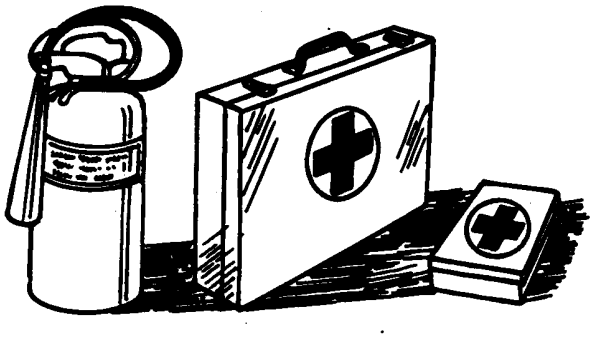
N'utiliser que des conteneurs à carburant autorisés pour transporter des liquides inflammables.

Ne jamais remplir le conteneur à carburant sur un camion “pickup” avec doublure de caisse en plastique. Toujours placer le conteneur à carburant sur le sol avant de le remplir. Toucher le conteneur à carburant avec le pistolet de distribution avant de retirer le couvercle du conteneur. Veiller à ce que le pistolet de distribution soit en contact avec l'orifice du conteneur lors du remplissage.

Ne pas remiser le conteneur à carburant à proximité d'une flamme ou d'une source d'étincelles, à l'intérieur d'un chauffe-eau ou de tout autre appareil par exemple.

DX,FIRE1-28-12OCT11

Être prêt à agir en cas d'urgence



TS291—UN—15APR13

Savoir comment se comporter en cas d'incendie.

Avoir à sa portée une trousse de secours et un extincteur.

Noter à proximité du téléphone les numéros suivants: médecins, ambulance, hôpital et pompiers.

DX,FIRE2-28-03MAR93

Manipulation du fluide de démarrage en toute sécurité

TS1356—UN—18MAR92

Le fluide de démarrage est hautement inflammable.

Lors de son utilisation, toujours tenir le fluide de démarrage à l'écart de toute flamme et source d'étincelles. Ne pas approcher le fluide de démarrage des batteries ou de câbles.

Pour éviter toute fuite de fluide de démarrage lors du remisage du bidon sous pression, laisser le couvercle sur le bidon qui doit être remisé dans un endroit frais et protégé.

Ne pas brûler ni percer un bidon de fluide de démarrage.

Ne pas utiliser de fluide de démarrage sur un moteur équipé de bougies de préchauffage ou d'un réchauffeur d'air d'admission.

DX,FIRE3-28-14MAR14

En cas d'incendie

TS227—UN—15APR13

ATTENTION: Éviter tout risque de blessure.

Immobiliser immédiatement la machine au premier signe d'incendie, tel qu'une odeur de fumée ou la présence de flammes. Un feu pouvant se propager très rapidement, descendre immédiatement de la machine et s'éloigner du lieu d'incendie de façon sûre. Ne pas retourner à la machine! La sécurité est la priorité absolue.

Appeler les pompiers. Il est possible d'éteindre un incendie de petite envergure ou d'empêcher sa propagation au moyen d'un extincteur portable jusqu'à l'arrivée des pompiers, mais il faut garder en mémoire que l'efficacité des extincteurs portables est limitée. La sécurité de l'utilisateur et des personnes se trouvant à proximité est absolument prioritaire. En cas de tentative d'extinction d'un incendie, toujours se tenir de manière à ce que le vent souffle dans le dos et s'assurer de la présence d'une voie d'évacuation libre de tout obstacle permettant de s'éloigner rapidement si l'incendie ne peut pas être éteint.

Bien lire les instructions d'utilisation de l'extincteur, connaître son emplacement et se familiariser avec ses pièces et son fonctionnement pour être prêt en cas d'incendie. La brigade des sapeurs-pompiers locale ou les fournisseurs d'équipement de lutte contre les incendies sont susceptibles de proposer des formations pour l'utilisation des extincteurs et de fournir des informations à ce sujet.

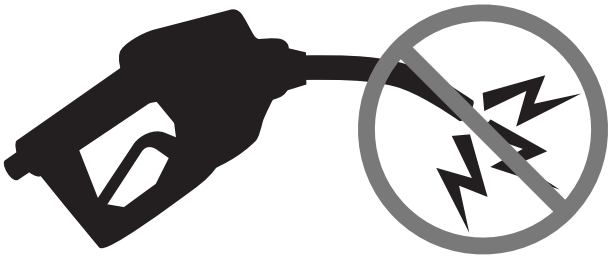
Si l'extincteur ne présente pas d'instructions, observer scrupuleusement les consignes générales suivantes:

1. Extraire la goupille. Tenir l'extincteur en veillant à écarter la lance et relâcher le mécanisme de verrouillage.
2. Orienter la lance vers le bas. Diriger l'extincteur vers la base des flammes.
3. Comprimer le levier lentement et uniformément.
4. Déplacer la lance en effectuant un mouvement latéral.

DX,FIRE4-28-22AUG13

Éviter tout risque dû à l'électricité statique lors de l'approvisionnement en carburant

RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

Si le soufre ou d'autres composants sont éliminés du gazole à teneur en soufre très faible, la conductivité du carburant est réduite et la probabilité de formation d'électricité statique s'en trouve accrue.

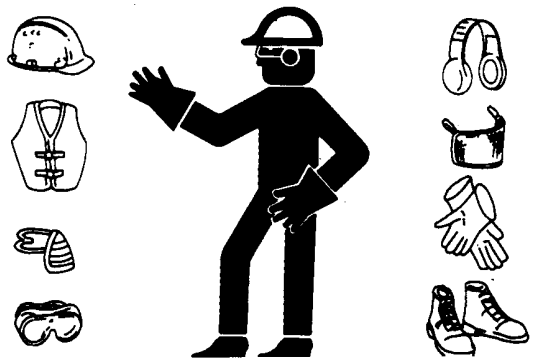
Il est possible que les raffineries traitent le carburant en ajoutant un additif visant à dissiper l'électricité statique. Cependant, certains facteurs peuvent réduire l'efficacité de l'additif au fil du temps.

Des charges d'électricité statique peuvent s'établir dans le gazole à très faible teneur en soufre lorsque celui-ci circule dans les circuits d'alimentation en carburant. La décharge d'électricité statique due à la formation de vapeurs combustibles peut provoquer un incendie ou une explosion.

C'est la raison pour laquelle il faut s'assurer que tout le système utilisé pour l'approvisionnement en carburant (réservoir d'alimentation, pompe d'alimentation, flexible d'alimentation, pistolet, etc.) est correctement mis à la terre. Consulter le fournisseur de carburant ou du système d'approvisionnement pour s'assurer que celui-ci est conforme aux normes de mise à la terre en vigueur.

DX,FUEL,STATIC,ELEC-28-12JUL13

Porter des vêtements de protection



TS206—UN—15APR13

Porter des vêtements ajustés au corps et se munir des équipements de protection correspondant au travail envisagé.

Pour utiliser la machine de façon sûre, le conducteur doit y apporter toute son attention. N'écouter ni radio ni musique avec un casque ou des écouteurs pendant le travail.

DX,WEAR2-28-03MAR93

Danger des unités de récolte

ES118704—UN—21MAR95

Du fait de leur fonction, la barre de coupe, la vis d'alimentation, le rabatteur et les rouleaux d'alimentation ne peuvent être équipés complètement des protections. Se tenir éloigné de ces éléments mobiles durant le fonctionnement. Toujours désengager l'embrayage principal, arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant d'effectuer l'entretien ou le débourrage de la machine.

OUO6075,00009E5-28-28SEP10

Ne pas approcher les mains des lames

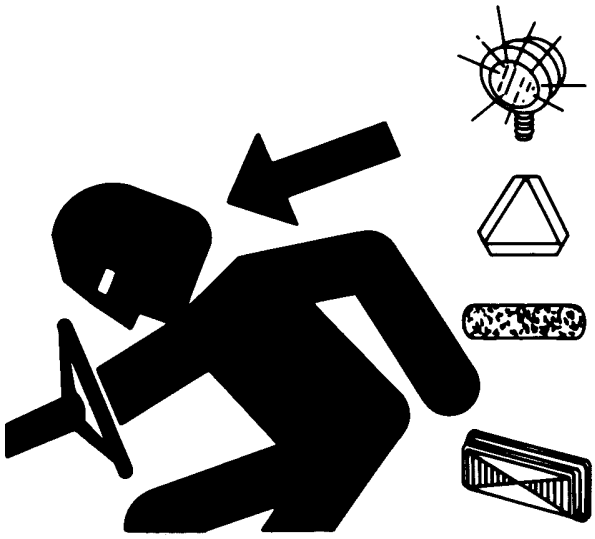
TS254—UN—23AUG88

Ne jamais tenter de retirer des obstructions devant ou sur l'unité de récolte avant d'avoir désengagé le séparateur, engagé le frein de stationnement, coupé le moteur et retiré la clé.

S'assurer que personne ne se trouve près de la machine avant de démarrer le moteur.

OUO6075,00009E6-28-28SEP10

Utilisation des équipements d'éclairage et de signalisation de sécurité



TS951—UN—12APR90

Éviter tout risque de collision avec des véhicules lents tels que les tracteurs munis d'équipements ou d'accessoires remorqués et les machines automotrices, ainsi que tout autre véhicule circulant sur la voie publique. Surveiller fréquemment les véhicules arrivant derrière, surtout dans les virages, et utiliser les clignotants.

Utiliser les phares, les feux d'avertissement clignotants et les clignotants de jour comme de nuit. Se conformer à la réglementation locale en matière d'éclairage et de signalisation de l'équipement. S'assurer que les dispositifs d'éclairage et de signalisation sont visibles, propres et en bon état de fonctionnement. Remplacer ou réparer tout dispositif d'éclairage et de signalisation endommagé ou manquant.

HX,STSSA,O-28-22JUL99

Utilisation des ceintures de sécurité

TS1730—UN—24MAY13

Toujours mettre la ceinture de sécurité lorsque la machine est en marche, que l'on soit conducteur ou passager.

OUO6075,0004E96-28-17JUN20

Fauteuil du conducteur chauffé et ventilé

H124189—UN—11MAY18

Une surchauffe du fauteuil peut provoquer des brûlures ou une détérioration du fauteuil. Pour réduire le risque de brûlures, être prudent en cas d'utilisation du chauffage du fauteuil pendant une période prolongée, en particulier si le conducteur n'est pas sensible aux changements de température ou aux douleurs sur la peau. Ne pas placer sur le fauteuil des objets tels qu'une couverture, un coussin, une housse ou autre, susceptibles de provoquer une surchauffe du fauteuil.

DX,SEATHEATER-28-20NOV18

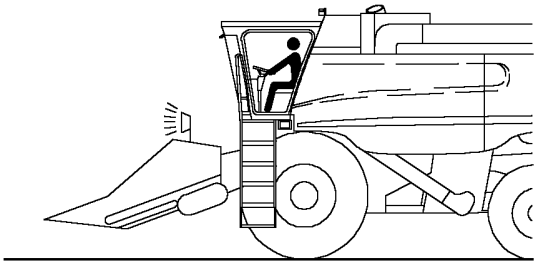
Siège passager

TS1730—UN—24MAY13

Le siège passager (suivant équipement) est prévu uniquement pour la formation du conducteur ou le diagnostic de la machine.

DX,SEAT,NA-28-22AUG13

Sécurité du transport de la moissonneuse-batteuse avec unité de coupe



H51909—UN—07MAY99

Autant que possible, éviter de conduire sur les voies publiques avec l'unité de coupe montée.

Si on doit le faire malgré tout, s'assurer que les feux d'avertissement clignotants de l'unité de coupe fonctionnent correctement et que la bande réfléchissante est propre et visible.

L'utilisation d'un véhicule pilote est recommandée sur les routes très fréquentées, étroites ou accidentées et sur les ponts.

Conduire à une vitesse sûre adaptée aux conditions.

OUO6075,0000034-28-22JAN01

Prévention de la mise en mouvement accidentelle ou du déplacement imprévu de la machine

H58737—UN—08JUL99

Éviter les blessures ou la mort causées par un mouvement imprévu de la machine ou de ses composants.

Ne pas faire démarrer le moteur en mettant les bornes du démarreur ou du solénoïde en court-circuit. La machine ou ses composants risquent de bouger si le circuit normal est contourné.

AG,OUO1035,792-28-08JUL99

Entretien en toute sécurité

TS218—UN—23AUG88

Avant de passer au travail, veiller à bien comprendre les

instructions d'entretien. Tenir la zone de travail sèche et propre.

Ne jamais effectuer d'opérations de lubrification, d'entretien ou de réglage lorsque la machine est en mouvement. Garder les mains, les pieds et les vêtements à l'écart des pièces en mouvement. Débrancher toute source d'alimentation et actionner les commandes pour relâcher la pression. Abaisser l'équipement au sol. Arrêter le moteur. Retirer la clé. Laisser la machine refroidir.

Placer des supports stables sous les éléments de la machine devant être relevés pour les opérations d'entretien.

Veiller à ce que toutes les pièces soient en bon état et installées correctement. Effectuer les réparations immédiatement. Remplacer les pièces usées ou détériorées. Éliminer toute accumulation de graisse, d'huile ou de débris.

Sur les équipements automoteurs, débrancher le(s) câble(s) de masse (—) de la (des) batterie(s) avant d'intervenir sur l'installation électrique ou d'effectuer des travaux de soudage sur la machine.

Sur un équipement tracté, débrancher les faisceaux de fils du tracteur avant de travailler sur l'installation électrique ou de procéder à des travaux de soudage.

Toute chute pendant le nettoyage ou le travail en hauteur peut provoquer des blessures graves. Utiliser une échelle ou une plate-forme permettant d'accéder facilement à l'emplacement voulu. Veiller à utiliser des mains courantes et des marchepieds robustes et sûrs.

DX,SERV-28-28FEB17

Opérations de soudage près des contrôleurs électroniques

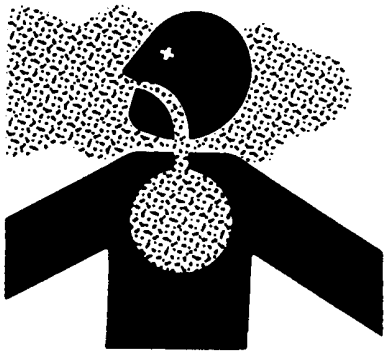
TS953—UN—15MAY90

IMPORTANT: Ne pas tenter de démarrer le moteur avec un équipement de soudage à l'arc. Les courants et les tensions sont trop élevés et peuvent provoquer des dégâts irréversibles.

1. Débrancher le(s) câble(s) négatif(s) (-) de la/des batterie(s).
2. Débrancher le(s) câble(s) positif(s) (+) de la/des batterie(s).
3. Connecter les câbles positifs et négatifs. Ne pas fixer au châssis du véhicule.
4. Enlever ou déplacer tout faisceau de la zone de soudage.
5. Raccorder la masse de l'appareil de soudage près du point de soudage, à l'écart des contrôleurs.
6. Après avoir procédé au soudage, inverser les opérations des étapes 1 à 5.

DX,WW,ECU02-28-14AUG09

Enlever la peinture des surfaces à souder ou à réchauffer



TS220—UN—15APR13

Éviter la formation de vapeurs et poussières toxiques.

Des vapeurs dangereuses peuvent se dégager lorsque des surfaces peintes sont échauffées suite à des opérations de soudage, de brasage ou en cas d'utilisation d'un chalumeau.

Enlever la peinture avant de réchauffer des surfaces peintes:

- Éliminer la peinture sur une zone de 100 mm (4 in) minimum autour de la partie à chauffer. Si la peinture ne peut pas être éliminée, porter un masque agréé avant de procéder au chauffage ou au soudage.
- Si la tôle est mise à nu par sablage ou meulage, éviter d'inhaler les poussières. Porter un masque agréé.
- En cas d'utilisation de solvant ou de décapant pour peinture, enlever le décapant à l'eau et au savon avant de souder. Éloigner du lieu de travail les récipients contenant du solvant, du décapant ou tout autre produit inflammable. Attendre au moins 15 minutes pour permettre aux vapeurs de se dissiper avant de commencer le travail de soudage ou de brasage.

Ne pas utiliser de solvant chloré sur les zones où un soudage sera effectué.

Effectuer tous ces travaux dans une zone bien ventilée afin d'évacuer les vapeurs et poussières toxiques.

Respecter la réglementation en matière d'élimination des peintures et solvants.

DX,PAINT-28-24JUL02

Éviter toute chaleur intense près de conduites sous pression

TS953—UN—15MAY90

Une chaleur intense au voisinage de conduites de fluides sous pression peut provoquer des jets de vapeurs inflammables, entraînant de graves brûlures pour les personnes se trouvant à proximité. Ne pas souder, braser ni utiliser de chalumeau trop près de conduites sous pression ou de produits inflammables. Des conduites sous pression peuvent éclater accidentellement si la chaleur se propage au-delà de la partie chauffée directement.

DX,TORCH-28-10DEC04

Pas de contact avec les pièces mobiles

TS256—UN—23AUG88

Garder les mains, les pieds et les vêtements éloignés des pièces entraînées. Ne jamais effectuer d'opérations de nettoyage, de lubrification ou de réglage, machine en marche.

H01,9000SA,E-28-15JUN90

Sécurité du nettoyage de la trémie et de l'élimination des obstructions

TS256—UN—23AUG88

Risque de blessures graves voire mortelles par happement dans les vis d'alimentation transversales de la trémie. Pour des raisons de fonctionnement, les vis d'alimentation transversales ne peuvent être complètement couvertes. Ne pas monter dans la trémie lorsque le moteur tourne. Avant de monter dans la trémie pour retirer les résidus, toujours arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Si le grain s'accumule, forme des arcs et ne s'écoule pas dans les vis transversales, arrêter le moteur et retirer la clé de contact. À partir de la porte du compartiment moteur, utiliser une tige, un balai ou une pelle pour briser l’arc et rétablir la circulation du grain.

OUO6043,00015E2-28-24MAY04

Rester à l'écart des arbres de transmission en rotation

TS1644—UN—22AUG95

Veiller à ne pas se faire happer par un arbre de transmission en rotation, sous peine de blessures graves, voire mortelles.

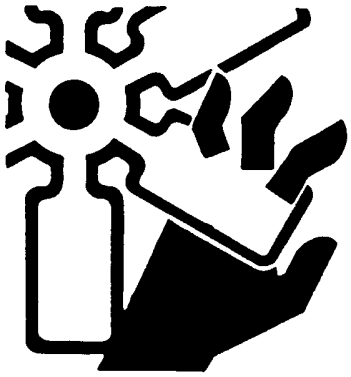
Les garants doivent toujours rester en place. S’assurer que les garants rotatifs peuvent tourner librement.

Porter des vêtements ajustés au corps. Arrêter le moteur et attendre l'immobilisation de toutes les pièces en rotation et des arbres de transmission avant

d'effectuer le réglage, le raccordement ou l'entretien du moteur ou de l'équipement entraîné.

DX,ROTATING-28-18AUG09

Montage de toutes les protections



TS677—UN—21SEP89

Les ventilateurs, les courroies, les poulies et les entraînements peuvent provoquer des blessures graves lorsqu'ils tournent.

Veiller à ce que toutes les protections soient en place à tout moment lors de l'utilisation.

Porter des vêtements ajustés au corps. Arrêter le moteur et attendre l'immobilisation des ventilateurs, des courroies, des poulies et des entraînements avant d'entreprendre le réglage, le branchement ou le nettoyage à proximité des ventilateurs et de leurs composants.

OUO6075,0000C23-28-03MAY11

Attention aux liquides sous haute pression

X9811—UN—23AUG88

Vérifier régulièrement – au moins une fois par an – que les flexibles hydrauliques sont exempts de fuites, de vrillage, de coupures, de fissures, d'abrasion, de corrosion, de bulles, de tresses de fils exposées, ou de tout autre signe d'usure ou de détérioration.

Remplacer immédiatement les flexibles usés ou endommagés par des pièces de rechange approuvées par John Deere.

Du liquide s'échappant sous pression peut avoir suffisamment de force pour pénétrer sous la peau, causant de sérieuses blessures.

Afin de prévenir tout accident, éliminer la pression avant de débrancher des conduites hydrauliques ou autres. Avant de rétablir la pression, s'assurer que tous les raccords sont serrés.

Rechercher les fuites à l'aide d'un morceau de carton. Se protéger les mains et le corps des liquides sous haute pression.

En cas d'accident, consulter immédiatement un médecin. Tout liquide ayant pénétré sous la peau doit être retiré par intervention chirurgicale dans les quelques heures qui suivent pour éviter les risques de gangrène. Les médecins n'étant pas familiarisés à ce type de blessure doivent s'adresser à un service médical compétent. Ces informations peuvent être obtenues en anglais auprès du service médical de Deere & Company à Moline, Illinois, États-Unis, au numéro de téléphone suivant: 1-800-822-8262 ou +1 309-748-5636.

DX,FLUID-28-12OCT11

Ne pas ouvrir le circuit d'alimentation sous haute pression

TS1343—UN—18MAR92

Les résidus de combustible dans les conduites d'alimentation sous haute pression peuvent causer de sérieuses blessures. Ne pas débrancher ni tenter de réparer des conduites d'alimentation, des capteurs ou tout autre composant se trouvant entre la pompe d'alimentation haute pression et les injecteurs du moteur avec circuit d'alimentation "common rail" (HPCR).

Seuls les techniciens familiarisés avec ce type de circuit sont habilités à procéder à sa remise en état (voir le concessionnaire John Deere pour toute réparation).

DX,WW,HPCR1-28-07JAN03

Précautions à prendre pour l'entretien des systèmes avec accumulateur(s) de pression

TS281—UN—15APR13

De graves blessures peuvent être provoquées par du liquide ou du gaz s'échappant brusquement de systèmes comprenant des accumulateurs de pression, tels que la climatisation, le circuit hydraulique ou le frein pneumatique. L'exposition à une trop forte chaleur peut provoquer l'explosion d'un accumulateur de pression et les conduites sous pression risquent d'être coupées accidentellement. Ne pas souder ni utiliser de chalumeau à proximité d'un accumulateur ou d'une conduite sous pression.

Éliminer la pression des circuits sous pression avant de déposer un accumulateur de pression.

Éliminer la pression du circuit hydraulique avant de déposer un accumulateur de pression. Ne pas tenter d'éliminer la pression du circuit hydraulique ou d'un accumulateur en desserrant un raccord.

Les accumulateurs de pression ne peuvent pas être remis en état.

DX,WW,ACCLA2-28-22AUG03

Protection contre les jets sous haute pression

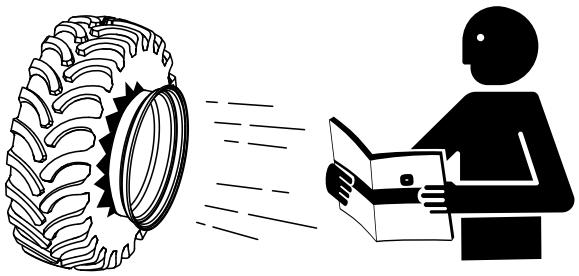
TS1343—UN—18MAR92

Les jets haute pression peuvent pénétrer sous la peau en causant de graves blessures. Éviter que ces jets n'entrent en contact avec les mains ou toute autre partie du corps.

En cas d'accident, consulter immédiatement un médecin. Tout liquide sous pression ayant pénétré sous la peau doit être retiré de façon chirurgicale dans les quelques heures qui suivent, faute de quoi il y a risque de gangrène. Les médecins non familiarisés avec ce type de blessure devront se référer à une source médicale compétente. Pour obtenir de telles informations, il est possible de s'adresser au service médical de Deere & Company à Moline, Illinois, USA.

DX,SPRAY-28-16APR92

Respect des recommandations d'entretien des pneus



H111235—UN—13MAY14

Veiller à ce que la machine soit toujours en bon état de fonctionnement.

Utiliser exclusivement les montes en pneus prescrites ainsi que les cotes et la pression de gonflage spécifiées dans le présent manuel.

L'utilisation de pneus différents des pneus prescrits risque de réduire la stabilité du véhicule, d'affecter la direction, d'entraîner une dégradation prématurée des pneus ou d'engendrer d'autres problèmes de longévité ou de sécurité.

DX,TIRE,INFO-28-19MAY14

Sécurité de l'entretien des pneus

RXA0103438—UN—11JUN09

L'éclatement d'un pneu et la projection des éléments de jante en résultant peuvent provoquer des blessures graves, voire mortelles.

Le montage des pneus suppose que celui qui l'effectue dispose des connaissances requises et de l'outillage adéquat.

Veiller à ce que les pneus soient toujours correctement gonflés. Ne pas dépasser la pression de gonflage recommandée. Ne jamais souder ni procéder à des travaux nécessitant un chauffage sur une roue assemblée avec le pneu. La chaleur entraîne une augmentation de la pression de l'air dans le pneu, ce qui risque de provoquer l'explosion de ce dernier. La roue peut être déformée ou affaiblie dans sa structure par des opérations de soudage.

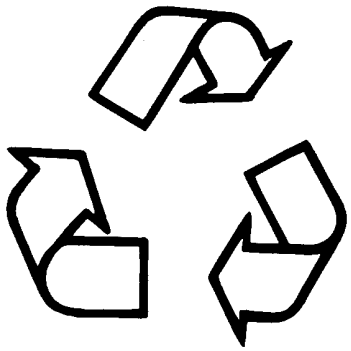
Lors du gonflage des pneus, utiliser une attache instantanée et une rallonge assez longue pour NE PAS devoir se tenir devant ou au-dessus, mais à côté du pneu. Utiliser si possible une cage de protection.

Vérifier si les pneus sont bien gonflés, s'ils présentent des entailles, des cloques, des jantes endommagées ou s'il leur manque des boulons ou des écrous.

Les roues et les pneus sont lourds. Lors de leur manipulation, utiliser un appareil de levage sûr ou demander de l'aide pour soulever, installer ou déposer des roues et des pneus.

DX,WW,RIMS-28-28FEB17

Déclassement — élimination et recyclage corrects des fluides et composants



TS1133—UN—15APR13

La prise de mesures pour le respect de la sécurité et de l'environnement est nécessaire lors du déclassement d'une machine et/ou d'un composant. Ces mesures comprennent les points suivants :

- Utiliser des outils adaptés et des équipements de protection comme des vêtements, des gants, un masque ou des lunettes de protection, lors de la dépose ou de la manipulation des objets et des matériaux.
- Suivre les instructions relatives aux composants spéciaux.
- Libérer toute énergie emmagasinée: abaisser les éléments en suspension, détendre les ressorts, débrancher la batterie ou toute autre source d'alimentation électrique et relâcher la pression dans les composants hydrauliques, les accumulateurs et autres circuits semblables.
- Réduire l'exposition aux composants pouvant contenir des résidus de produits phytosanitaires tels que les engrais et les pesticides. Manipuler et disposer de ces composants de façon appropriée.
- Vidanger soigneusement les moteurs, réservoirs de carburant et autres, radiateurs, vérins hydrauliques et conduites avant de recycler les composants. Recueillir les liquides dans des récipients étanches. Ne pas utiliser de récipients destinés à contenir des aliments ou des boissons.
- Ne pas déverser les liquides sur le sol, dans les égouts ou à tout autre endroit pouvant entraîner une pollution des eaux.
- Respecter toutes les lois, réglementations et tous les décrets nationaux et locaux en vigueur régulant la manipulation ou la mise au rebut des déchets liquides (exemple: huile, carburant, liquide de refroidissement, liquide de frein), des filtres, des batteries et d'autres pièces ou substances. La combustion de composants ou de liquides inflammables ailleurs que dans les incinérateurs spécifiques peut être interdit par la loi et peut présenter un risque d'exposition à des cendres ou des vapeurs toxiques.
- Entretenir les circuits de climatisation et les éliminer

de manière appropriée. Les réglementations gouvernementales peuvent exiger que les réfrigérants, potentiellement nocifs pour l'atmosphère, soient récupérés et recyclés par un centre de recyclage agréé.

- Se renseigner sur les solutions de recyclage disponibles pour les pneus, les pièces en métal, plastique, verre et caoutchouc et les composants électroniques pouvant être en partie ou entièrement recyclés.
- Contacter les autorités locales compétentes ou le concessionnaire John Deere sur les mesures à prendre pour l'élimination ou le recyclage correct de ces déchets.

DX,DRAIN-28-01JUN15

Entretien du circuit de refroidissement en toute sécurité

TS281—UN—15APR13

Du liquide s'échappant brusquement du circuit de refroidissement sous pression peut causer de graves brûlures.

ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Ne JAMAIS ajouter du liquide de refroidissement lorsque le moteur est en surchauffe. Attendre que le moteur se refroidisse.

Ne JAMAIS enlever le bouchon du réservoir d'expansion lorsque le liquide de refroidissement ou le moteur est chaud. Attendre que le liquide de refroidissement du moteur soit froid avant d'enlever le bouchon.

Desserrer lentement le bouchon pour éliminer la pression avant de le retirer complètement.

Ajouter le liquide de refroidissement seulement lorsque le moteur est à l'arrêt.

OUO6075,0004E98-28-26JUN20

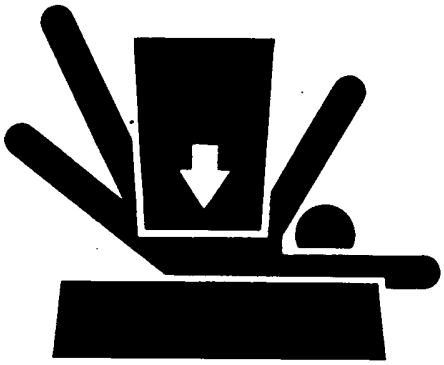
Élimination des débris de récolte accumulés

TS227—UN—15APR13

L'accumulation de menue paille et de débris de récolte dans le compartiment moteur, sur le moteur et près des pièces mobiles constitue un risque d'incendie. Vérifier et nettoyer ces zones fréquemment. Avant de procéder à toute opération d'inspection ou d'entretien, arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

HX,9010SA,B-28-23AUG97

Étayage correct de la machine



TS229—UN—23AUG88

Avant d'intervenir sur la machine, toujours abaisser l'équipement ou l'outil au sol. Si le travail nécessite le levage de la machine ou de l'équipement, les étayer solidement. Un équipement maintenu en position levée par voie hydraulique risque de s'abaisser, par exemple en raison d'une fuite.

Ne pas étayer avec des agglomérés, parpaings, ou autres supports pouvant céder sous une charge constante. Ne pas travailler sous une machine qui n'est soutenue que par un cric. Suivre les procédures préconisées dans la présente publication.

En cas d'utilisation d'un équipement ou d'un outil avec la machine, toujours respecter les consignes de sécurité figurant dans le livret d'entretien de l'équipement ou de l'outil.

DX,LOWER-28-24FEB00

Remiser les équipement avec précaution

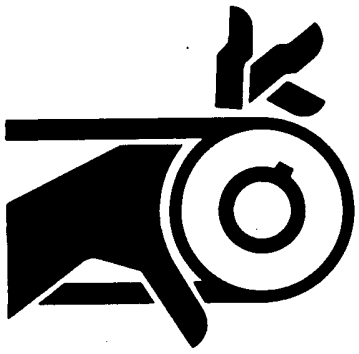
TS219—UN—23AUG88

Des équipements non remisés correctement, tels que roues jumelées, roues-cages ou chargeurs, peuvent blesser ou même tuer en tombant.

Les caler de façon à ce qu'ils ne puissent pas tomber. Interdire aux enfants et aux personnes étrangères de s'en approcher.

DX,STORE-28-03MAR93

Sécurité de l’entretien des courroies d'entraînement



TS285—UN—23AUG88

Toujours prendre les précautions suivantes lors de l'entretien des courroies d'entraînement:

- Éviter tout risque de blessure grave par suite du happement des mains ou des bras. Ne jamais tenter de nettoyer, de vérifier ou de régler des courroies lorsque la machine tourne. Toujours arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.
- Ne jamais tenter de nettoyer les courroies avec du solvant inflammable.

OUO6075,00026A4-28-06FEB03

Manipulation des composants électroniques et des supports en toute sécurité

TS249—UN—23AUG88

Les chutes survenant lors de la poser ou de la dépose des composants électroniques montés sur l'équipement peuvent provoquer des blessures graves. Utiliser une échelle ou une plate-forme permettant d'accéder facilement à chaque emplacement de montage. Veiller à utiliser des mains courantes et des marchepieds robustes et sûrs. Ne pas poser ou déposer les composants par temps humide ou en cas de gel.

Pour installer une station de base RTK ou en faire l'entretien sur une tour ou toute autre structure élevée, faire appel à un grimpeur certifié.

Si l'on procède à l'installation ou à l'entretien d'un mât de récepteur de positionnement global utilisé sur un équipement, utiliser des techniques de levage appropriées et porter un équipement de protection adapté. Le mât est lourd et peut être difficile à manipuler. Deux personnes sont nécessaires si les emplacements de montage ne sont pas accessibles à partir du sol ou d'une plate-forme de service.

DX,WW,RECEIVER-28-24AUG10

Prévention des blessures causées par le recul de la machine

PC10857XW—UN—15APR13

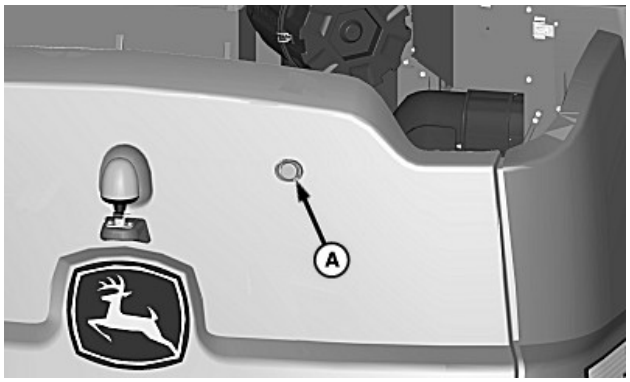
Avant de mettre la machine en mouvement, vérifier que personne ne se trouve sur son passage. Se retourner pour obtenir une visibilité optimale. Si le champ visuel

est obstrué ou si la marge de manoeuvre est étroite, se faire aider par un signaleur.

Ne pas se fier à la caméra pour déterminer la présence de personnes ou d'obstacles derrière la machine. Son fonctionnement peut en effet être limité par de nombreux facteurs, tels que les méthodes d'entretien, les conditions climatiques et la plage de fonctionnement.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-28-30AUG10

Alarme de marche arrière



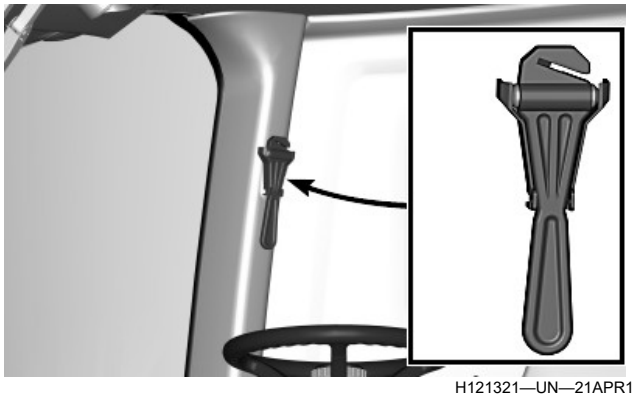
H97997—UN—15SEP10

A—Alarme de marche arrière

Si le levier multifonction est déplacé vers l'arrière alors que le moteur est en marche, l'alarme de marche arrière (A) émet un signal sonore pour avertir les personnes présentes autour de la machine que la machine va reculer.

OUO6075,0004FAE-28-15JAN21

Sortie de secours



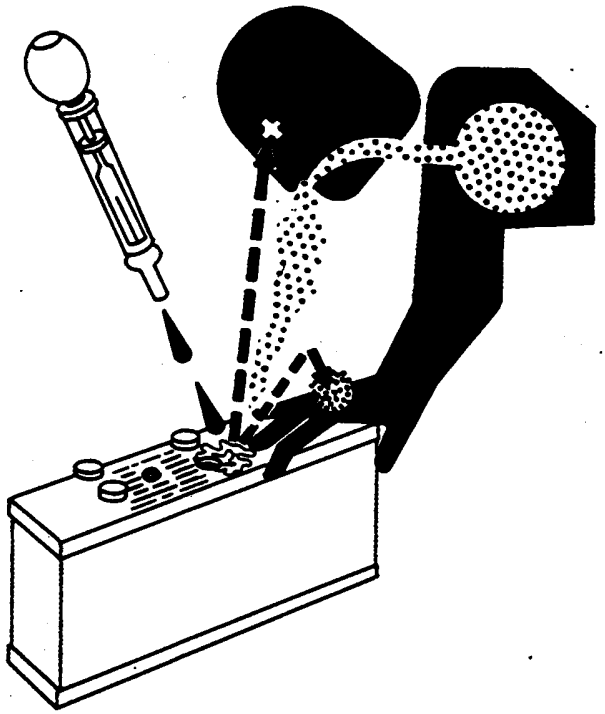
H121321—UN—21APR17

Il est possible de couper la ceinture de sécurité et de casser la vitre avec le marteau pour sortir de la cabine en cas d'urgence.

OUO6075,0004722-28-21APR17

Manipuler les batteries avec précaution

TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

Le gaz dégagé par les batteries est explosif. Éviter toute formation d'étincelle ou flamme à proximité des batteries. Vérifier le niveau d'électrolyte de la batterie à l'aide d'une lampe de poche.

Ne jamais vérifier le degré de charge d'une batterie en court-circuitant ses bornes au moyen d'un objet métallique; se servir d'un voltmètre ou d'un aréomètre.

Toujours débrancher la cosse de masse (-) de la batterie en premier et la rebrancher en dernier.

L'acide sulfurique contenu dans l'électrolyte des batteries est toxique et suffisamment corrosif pour brûler la peau, trouer les vêtements et rendre aveugle celui qui en a reçu dans les yeux.

Pour prévenir les accidents:

- Remplir les batteries dans un endroit bien aéré.
- Porter des lunettes de protection et des gants en caoutchouc.
- Ne pas nettoyer les batteries à l'air comprimé.
- Ne pas respirer les vapeurs lors de l'ajout d'électrolyte.
- Ne pas renverser ni laisser goutter l'électrolyte.
- Effectuer la procédure de chargement correcte à l'aide d'une batterie d'appoint ou d'un chargeur.

Si de l'acide entre en contact avec la peau ou les yeux:

1. Rincer abondamment à l'eau la partie atteinte.
2. Appliquer du bicarbonate de soude ou de la chaux pour neutraliser l'acide.
3. Se rincer les yeux à l'eau pendant 15 à 30 minutes. Se faire soigner par un médecin sans attendre.

En cas d'ingestion d'acide:

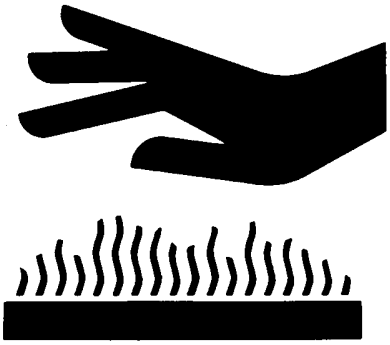
1. Ne surtout pas tenter de vomir.
2. Boire de l'eau ou du lait en grande quantité, sans dépasser 2 l (2 qt).
3. Se faire soigner par un médecin sans attendre.

AVERTISSEMENT: Les bornes de la batterie et les éléments qui y sont reliés contiennent du plomb et des composants à base de plomb. Il a été porté à la connaissance de l'État de Californie que ces substances chimiques sont une cause de cancer et de complications préjudiciables à la natalité. **Se laver les mains après avoir manipulé ces éléments.**

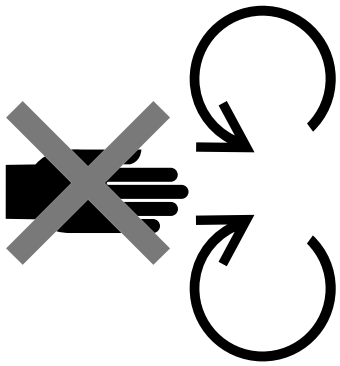
DX,WW,BATTERIES-28-02DEC10

Nettoyage du filtre d'échappement en toute sécurité

TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

Durant le nettoyage du filtre d'échappement, le moteur peut tourner au ralenti élevé et à des températures élevées pendant une période prolongée. Les gaz d'échappement et les composants du filtre d'échappement atteignent des températures suffisamment élevées pour brûler la peau, ou allumer ou laisser fondre des matériaux ordinaires.

Maintenir la machine à l'écart des personnes, animaux et structures risquant d'être blessés ou endommagés par les gaz ou composants d'échappement brûlants. Éviter les risques d'incendie ou d'explosion des matériaux et vapeurs inflammables près de l'échappement. Éloigner la sortie d'échappement des personnes et de tout ce qui est susceptible de fondre, brûler ou exploser.

Surveiller de près la machine et ses alentours pour déceler les débris se consumant sans flamme durant et après le nettoyage du filtre d'échappement.

L'ajout de carburant pendant que le moteur tourne peut créer un risque d'incendie ou d'explosion. Toujours arrêter le moteur avant de faire le plein et nettoyer tout carburant répandu.

Toujours s'assurer que le moteur est arrêté avant de transporter la machine sur un camion ou une remorque.

Tout contact avec des composants d'échappement encore brûlants peut causer des blessures graves.

Éviter tout contact avec ces composants jusqu'à ce qu'ils aient refroidi à des températures sûres.

Si la procédure d'entretien nécessite que le moteur tourne:

- Engager seulement les pièces entraînées requises par la procédure d'entretien
- S'assurer que le poste de conduite et la machine sont loin de toute personne.

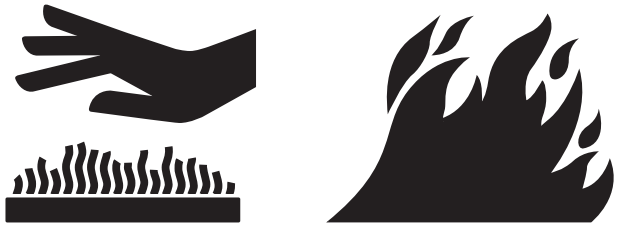
Se tenir à l'écart (mains, pieds, vêtements) des pièces entraînées.

Toujours désactiver le mouvement (position neutre), serrer le frein ou le mécanisme de stationnement et débrancher l'entraînement des accessoires ou outils avant que quitter le poste de conduite.

Arrêter le moteur et retirer la clé (suivant équipement) avant de laisser la machine sans surveillance.

OUO6075,0000E81-28-07FEB12

Rester à l'écart du système d'échappement à température élevée



RG17488—UN—21AUG09

L'entretien des machines ou équipements avec le moteur en marche peut provoquer des blessures graves. Éviter de s'exposer à des gaz d'échappement chauds et d'entrer en contact avec des éléments chauds.

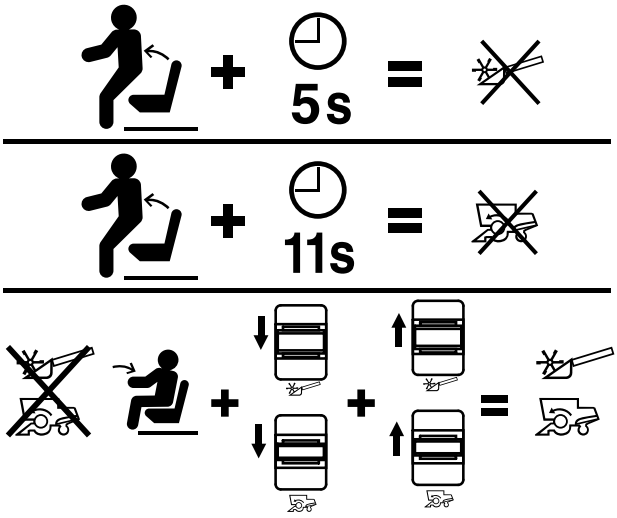
Durant le fonctionnement, les pièces d'échappement et les gaz qui s'en échappent peuvent atteindre des températures suffisamment élevées pour provoquer des brûlures corporelles, ainsi que l'inflammation ou la fonte des matériaux usuels.

DX,EXHAUST-28-20AUG09

Système de détection de présence de l'utilisateur et système d'alarme des pièces en rotation

Le système de sécurité de présence du conducteur indique la présence du conducteur. Lorsque l'utilisateur est hors du fauteuil, le système empêche l'engagement des systèmes suivants:

- Organes de battage
- Unité de récolte
- Vis de vidange
- AutoTrac™



H125008—UN—25SEP18

Si l'utilisateur quitte le fauteuil pendant plus de 5 secondes alors que l'unité de récolte et/ou les organes de battage sont enclenchés, l'unité de récolte et la vis de vidange sont désenclenchées automatiquement. Après 11 secondes, les organes de battage et la propulsion (ProDrive™ et ProDrive™ XL uniquement) sont désenclenchés. Si l'utilisateur ne regagne pas son fauteuil, les fonctions de récolte se désenclenchent. Les feux clignotent et une alarme retentit jusqu'à ce que les fonctions de récolte soient arrêtées. Le moteur continue de tourner.

Pour redémarrer les fonctions de récolte, l'utilisateur doit se rasseoir sur le fauteuil et réenclencher chaque fonction.

OUO6075,00050B3-28-14MAY21

AutoTrac est une marque commerciale de Deere & Company
ProDrive est une marque commerciale de Deere & Company

Autocollants de sécurité

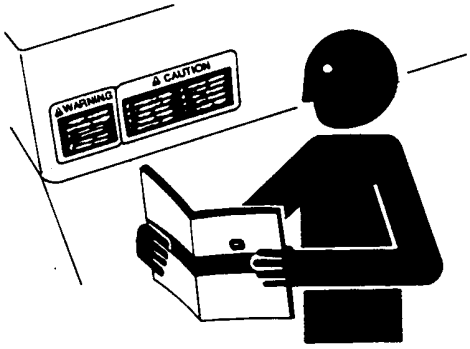
Autocollants de sécurité pictographiques

TS231—28—20JAN20

Des autocollants de sécurité sont apposés sur la machine aux endroits présentant un danger potentiel. La nature du danger encouru est représentée dans un triangle. L'illustration adjacente renseigne sur la façon d'éviter les blessures. Ces symboles d'avertissement et leur emplacement, accompagnés d'une courte explication, sont décrits ci-après.

OUO6075,0001163-28-19JUN12

Remplacer les autocollants de sécurité



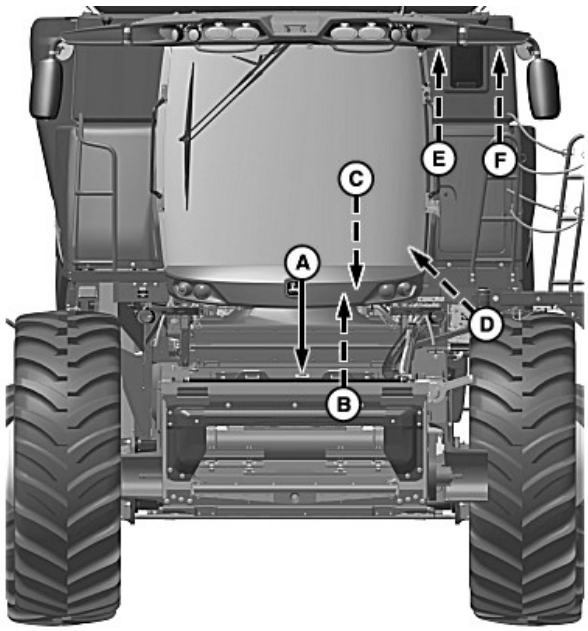
TS201—UN—15APR13

Remplacer les autocollants manquant ou détériorés. Se reporter au livret d'entretien pour trouver l'emplacement des autocollants.

Il peut exister des informations de sécurité supplémentaires concernant des pièces et des composants provenant de fournisseurs et dont il n'est pas fait mention dans ce livret d'entretien.

DX,SIGNS-28-18AUG09

Autocollants - Vue de face



H133907—UN—31MAR21

Autocollant A (trappes d'inspection du convoyeur d'alimentation)

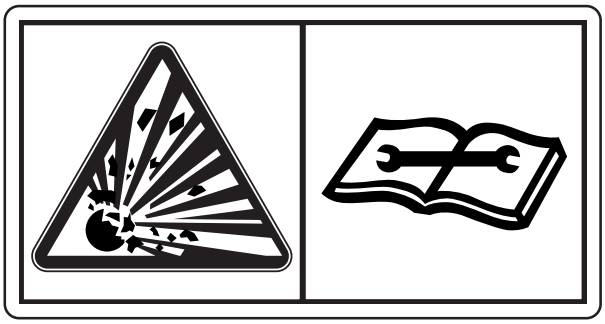
SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Autocollant A

NOTE: L'autocollant se trouve entre les trappes d'inspection.

Éviter tout risque de blessure due aux composants en mouvement. Ne pas ouvrir la trappe d'inspection tant que le convoyeur d'alimentation n'est pas totalement à l'arrêt.

Autocollant B (accumulateur)



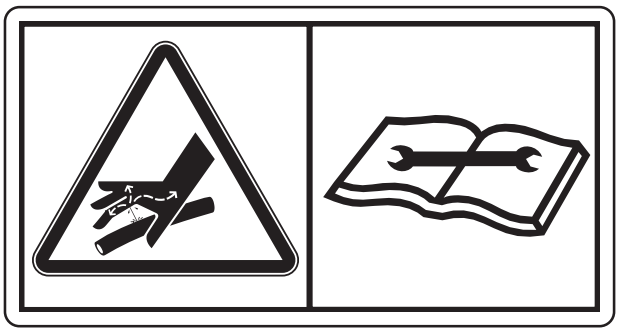
SSHXE147362XE—UN—21JAN20

Autocollant B

NOTE: L'autocollant se trouve sur l'accumulateur sur le support de la cabine et est uniquement sur les machines à boîte de vitesses ProDrive™.

Éviter les blessures causées par les mouvements la machine ou par des fluides sous pression. Consulter un concessionnaire pour les instructions d'élimination de la pression avant de procéder à l'entretien du circuit.

Autocollant C (huile hydraulique et gaz sous pression)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Autocollant C

NOTE: L'autocollant se trouve sur le support de la cabine, uniquement sur les machines à boîte de vitesses ProDrive™.

Risque de blessures graves au contact d'huile hydraulique et de gaz sous pression.

Avant de déposer des composants hydrauliques, de démonter ou de charger les accumulateurs:

1. Relâcher la pression hydraulique du circuit. Pour toute information sur le système, consulter le livret d'entretien et le manuel technique Réparation.
2. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.

Utiliser uniquement de l'AZOTE SEC pour recharger l'accumulateur. Consulter un concessionnaire John Deere local.

Autocollant D (frein de stationnement)

SSHXE122761XE—UN—23JAN20

Autocollant D

1. Accoupler les freins pour le transport sur voie publique.
2. Enclencher le frein de stationnement avant de quitter la cabine.
3. Désenclencher le frein de stationnement avant de déplacer la machine.

Autocollant E (éviter les lignes électriques de faible hauteur)

SSHXE160769XE—UN—23JAN20

Autocollant E

Éviter les risques de blessures graves ou mortelles par électrocution. Éviter d'entrer en contact avec des lignes

ProDrive est une marque commerciale de Deere & Company

électriques. Abaisser les couvercles de la trémie à grain lors du travail à proximité des lignes électriques de faible hauteur.

Autocollant F (trémie à grain)

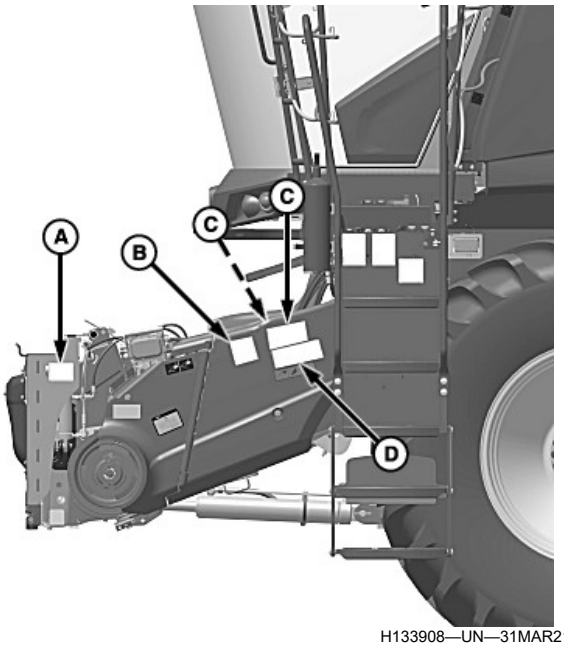
SSL64995XE—UN—22JAN20

Autocollant F

Éviter toute blessure grave consécutive à une chute. Ne pas entrer dans la trémie à grain à cet endroit.

OUO6075,00050A3-28-12APR21

Autocollants du convoyeur d'alimentation vus de la gauche



H133908—UN—31MAR21

Autocollant A (bâti d'inclinaison du convoyeur d'alimentation)

SSH154128XE—UN—22JAN20

Autocollant A

L'unité de récolte peut s'incliner. Éviter tout risque de blessure par écrasement. Se tenir à l'écart lorsque le moteur tourne.

Autocollant B (garant du convoyeur d'alimentation)

SSZ60326XE—UN—22JAN20

Autocollant B

Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle due à un happement. Ne jamais relever un garant lorsque le moteur est en marche. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.

Autocollant C (butée de sécurité du convoyeur d'alimentation)

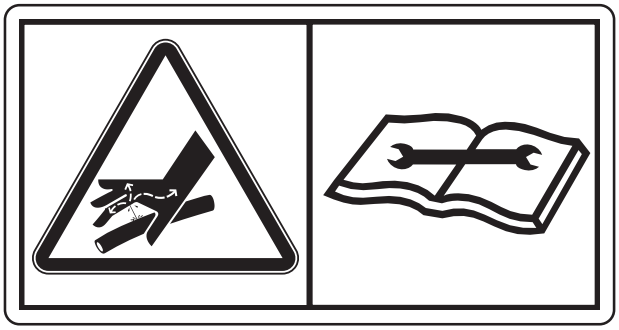
SSHXE123797—UN—06APR21

Autocollant C

NOTE: L'autocollant se trouve à l'extérieur et à l'intérieur du blindage.

Éviter les blessures par écrasement. Avant d'aller sous l'unité de récolte, abaisser l'unité de récolte au sol ou engager la butée de sécurité située sur le vérin de relevage du convoyeur d'alimentation.

Autocollant D (huile hydraulique et gaz sous pression)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Autocollant D

Risque de blessures graves au contact d'huile hydraulique et de gaz sous pression.

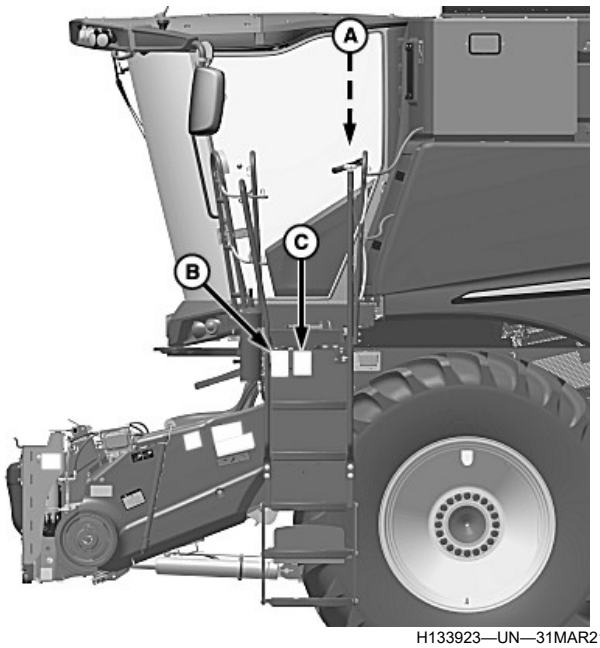
Avant de déposer des composants hydrauliques, de démonter ou de charger les accumulateurs:

1. Relâcher la pression hydraulique du circuit. Pour toute information sur le système, consulter le livret d'entretien et le manuel technique Réparation.
2. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.

Utiliser uniquement de l’AZOTE SEC pour recharger l’accumulateur. Consulter un concessionnaire John Deere local.

OUO6075,00050A6-28-12APR21

Autocollants de la cabine et des autocollants de l'échelle de la cabine vus du côté gauche



H133923—UN—31MAR21

Autocollant A (ceinture de sécurité)

SSHXE122760XE—UN—22JAN20

Autocollant A

Le siège passager est prévu pour la formation de conducteurs ou pour le diagnostic des problèmes de la machine. Le transport d'autres passagers, enfants compris, est interdit. Toujours mettre la ceinture de sécurité lorsque la machine est en marche (pour le conducteur ainsi que pour un passager).

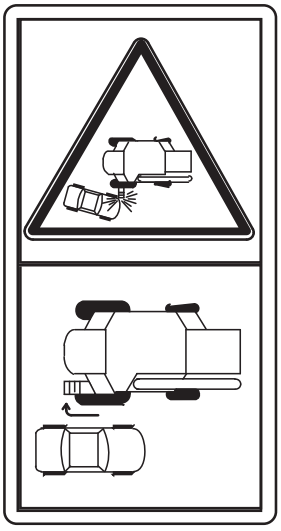
Autocollant B (échelle d'accès pivotante à la cabine/plate-forme)

SSL64995XE—UN—22JAN20

Autocollant B

Éviter toute blessure grave consécutive à une chute. Ne pas se tenir sur l'échelle lorsque la moissonneuse-batteuse se déplace.

Autocollant C (éviter les collisions avec d'autres véhicules à moteur)



SSH174284XE—UN—22JAN20

Autocollant C

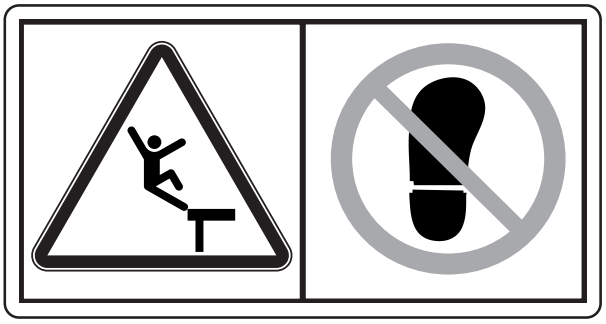
Éviter tout risque de collision avec une autre machine, sous peine de blessures graves, voire mortelles. Toujours rabattre l'échelle en position avant verrouillée avant de conduire la moissonneuse-batteuse sur route.

OUO6075,00050A7-28-31MAR21

Autocollants vus du côté gauche

H133910—UN—09APR21

Autocollant A (éviter la trémie à grain)

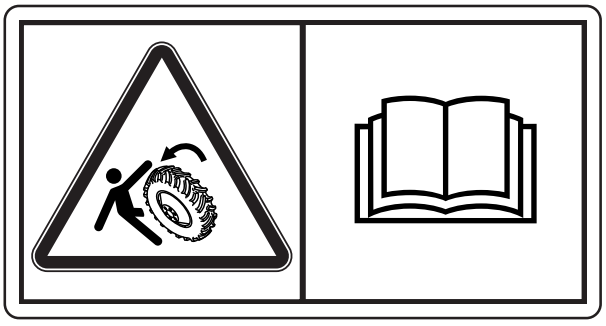


SSHXE123803XE—UN—21JAN20

Autocollant A

Éviter toute blessure grave consécutive à une chute. Ne pas se tenir, ni marcher sur les couvercles de la trémie.

Autocollant B (roues jumelées) (suivant équipement)



SSHXE150074XE—UN—21JAN20

Autocollant B

NOTE: L'autocollant se trouve sur les roues jumelées.

- Le centre de gravité des roues jumelées est déporté. Pour éviter toute blessure, l'installation et le retrait des roues nécessitent deux personnes utilisant des goujons de centrage.
- Utiliser un cric pour soulever la machine. Soutenir la machine sur des cales. Poser les boulons de roue avant d’abaisser la machine au sol.
- Voir le livret d'entretien

Autocollant C (boîte à outils ou garant gauche)

SSZ60326XE—UN—22JAN20

Autocollant C

Risque de blessures graves par happement. Ne jamais relever un garant lorsque le moteur est en marche. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.

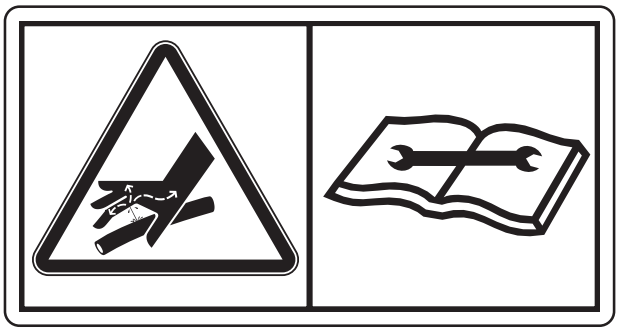
Autocollant D (trappes de nettoyage de la trémie à grain)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Autocollant D

Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle due à un happement. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact avant d'ouvrir les trappes de nettoyage.

Autocollant E et F (huile hydraulique et gaz sous pression)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Autocollant E et F

NOTE: L'autocollant E est sur les machines S760 et S770 et l'autocollant F est sur les machines S780, S785 et S790.

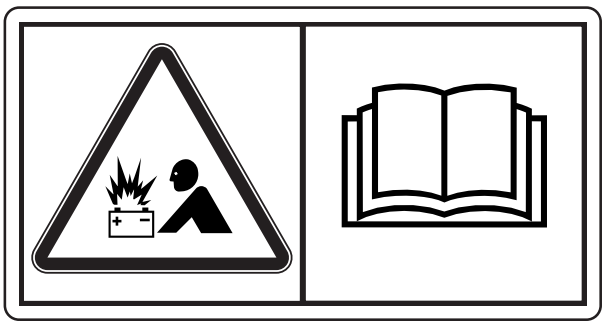
Risque de blessures graves au contact d'huile hydraulique et de gaz sous pression.

Avant de déposer des composants hydrauliques, de démonter ou de charger les accumulateurs:

1. Relâcher la pression hydraulique du circuit. Pour toute information sur le système, consulter le livret d'entretien et le manuel technique Réparation.
2. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.

Utiliser uniquement de l'AZOTE SEC pour recharger l'accumulateur. Consulter un concessionnaire John Deere local.

Autocollant G (compartiment de batterie)



SSHXE137560XE—UN—21JAN20

Autocollant G

NOTE: L'autocollant est sur les machines S780, S785 et S790.

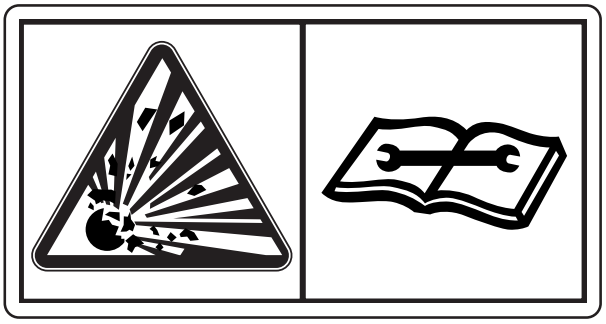
Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle due à une explosion. Une grande quantité de gaz hydrogène peut s'accumuler dans le boîtier de batterie si l'aération n'est pas correcte. Toujours rebrancher les tubes d'aération après avoir effectué des opérations d'entretien sur les batteries ou le boîtier de batterie.

OUO6075,00050B6-28-07APR21

Autocollants vus du côté gauche (suite)

H133911—UN—09APR21

Autocollant A (accumulateur)



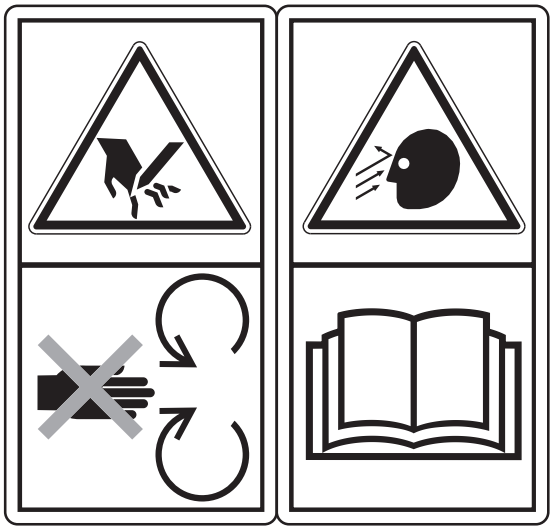
SSHXE147362XE—UN—21JAN20

Autocollant A

NOTE: L'autocollant est sur les machines S760 et S770.

Éviter les blessures causées par les mouvements la machine ou par des fluides sous pression. Consulter un concessionnaire pour les instructions d'élimination de la pression avant de procéder à l'entretien du circuit.

Autocollant B (système de compresseur d'air) (suivant équipement)



SSHXE94451XE—UN—23JAN20

Autocollant B

Les composants du moteur sont en rotation lorsque le compresseur d'air fonctionne. Lors de l'utilisation du système de compresseur d'air, éviter tout contact avec les composants en mouvement.

Le système d'air à haute pression peut émettre des débris ou des composants. Porter des équipements de protection. Avant l'entretien du système d'air, consulter le livret d'entretien.

Autocollant C (trappe d'inspection des organes de battage)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Autocollant C

Éviter tout risque de blessure due aux composants en mouvement. Ne pas ouvrir la trappe d'inspection avant l'arrêt de tous les organes de battage.

Autocollant D (température des gaz d'échappement) (Tier 4 Final/Phase V)

SSHXE69987XE—UN—23JAN20

Autocollant D

Les composants du système d'échappement peuvent être chauds. Pour éviter des brûlures graves, se tenir éloigné des composants du système d'échappement.

Autocollant E (vis de vidange à repliage électrique)

SSHXE150359XE—UN—22JAN20

Autocollant E

Si l'actionneur de la vis de vidange ne fonctionne pas, placer l'axe de blocage de la vis de vidange en position bloquée.

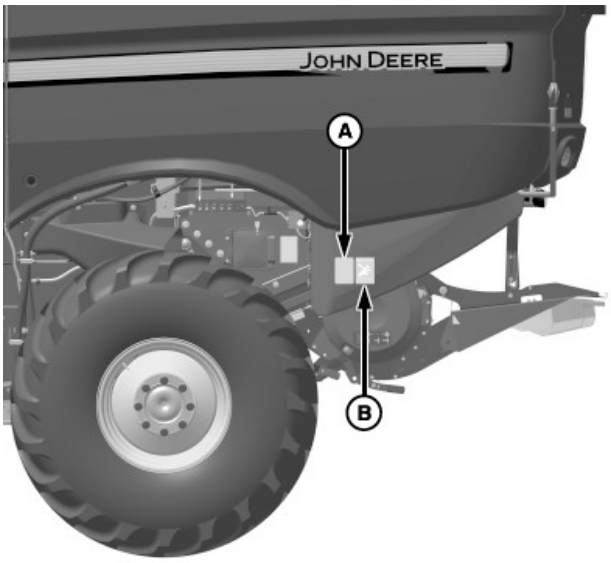
Se servir d'une échelle ou d'un dispositif équivalent avec une capacité de charge nominale appropriée pour accéder à l'axe de blocage. Ne pas essayer d'accéder à la vis à partir de la plate-forme du moteur.

Risque de blessure au niveau des composants de charnière de la vis de vidange.

Tenir les mains à l'écart des points de pincement lors du retrait de l'actionneur, car la vis de vidange peut bouger involontairement.

OUO6075,00050A9-28-12APR21

Autocollants concernant les résidus vus du côté gauche (broyeur)



H133984—UN—06APR21

Autocollant A (projections de débris du broyeur)

SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Autocollant A

Risque de blessures graves dues à des objets projetés. Se tenir à l'écart lorsque le moteur tourne.

Autocollant B (lames de broyeur)

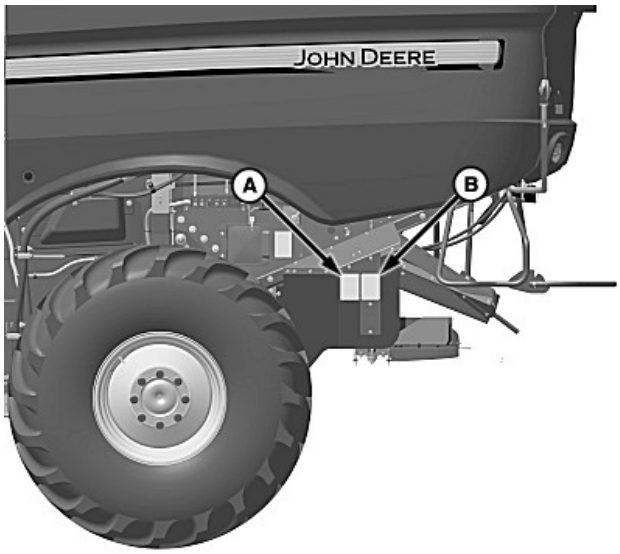
SSHXE159567XE—UN—22JAN20

Autocollant B

Éviter tout risque de blessure due aux lames du broyeur. Le broyeur tourne dans la position d'andainage. Se tenir à distance.

OUO6075,00050AA-28-06APR21

Autocollants concernant les résidus, vue du côté gauche (épandeur)



H133986—UN—06APR21

Autocollant A (blocage de l'épandeur)

SSHXE150334—UN—06APR21

Autocollant A

Éviter tout risque de blessures graves ou mortelles par écrasement. Avant toute intervention sur un épandeur relevé, insérer complètement l'axe de blocage.

Autocollant B (projections de débris de l'épandeur)

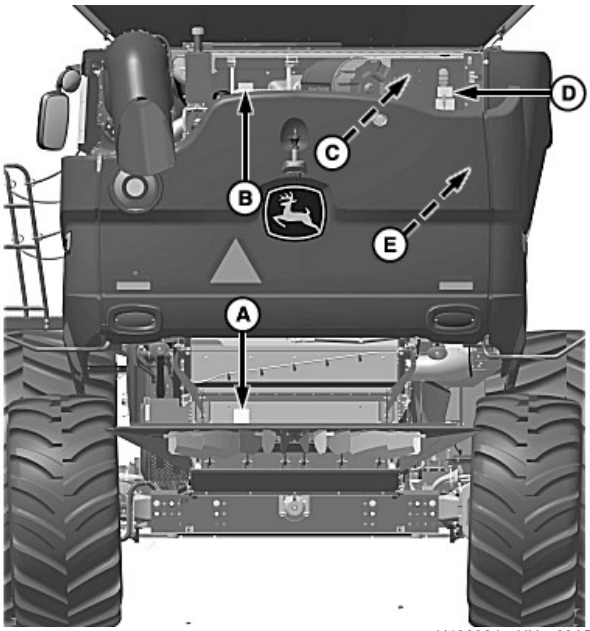
SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Autocollant B

Risque de blessures graves dues à des objets projetés. Se tenir à l'écart lorsque le moteur tourne.

OUO6075,00050AB-28-06APR21

Autocollants vue sur l'arrière et autocollants vue sur le moteur



H133924—UN—09APR21

Autocollant A (projections de débris du broyeur)

SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Autocollant A

Risque de blessures graves dues à des objets projetés. Se tenir à l'écart lorsque le moteur tourne.

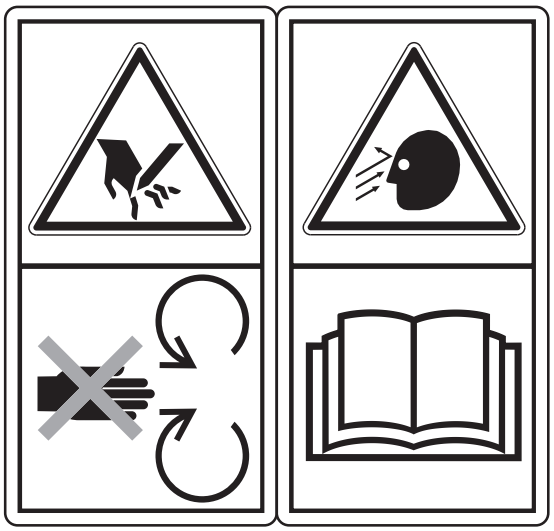
Autocollant B (trémie à grain)

SSHXE123805XE—UN—23JAN20

Autocollant B

Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle due à un happement. Ne pas monter dans la trémie à grain lorsque le moteur tourne.

Autocollant C (système de compresseur d'air) (suivant équipement)



SSHXE94451XE—UN—23JAN20

Autocollant C

Les composants du moteur sont en rotation lorsque le compresseur d'air fonctionne. Lors de l'utilisation du système de compresseur d'air, éviter tout contact avec les composants en mouvement.

Le système d'air à haute pression peut émettre des débris ou des composants. Porter des équipements de protection. Avant l'entretien du système d'air, consulter le livret d'entretien.

Autocollant D (prévention des incendies)

SSFH309021XE—UN—21JAN20

Autocollant D

Éviter tout incendie de matériel. L'accumulation de menues pailles, de feuilles et de débris de récolte dans le compartiment moteur, sur le moteur et près des éléments mobiles constitue un risque d'incendie. Inspecter et nettoyer ces zones fréquemment.

Autocollant E (échelle d'accès pivotante arrière et plate-forme d'entretien)

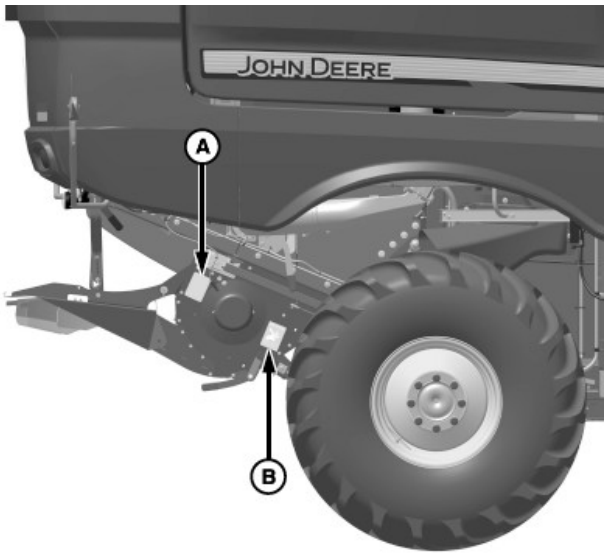
SSL64995XE—UN—22JAN20

Autocollant E

Éviter toute blessure grave consécutive à une chute. Ne pas se tenir sur l'échelle lorsque la machine se déplace.

OUO6075,00050AC-28-09APR21

Autocollants concernant les résidus vus du côté droit (broyeur)



H133985—UN—06APR21

Autocollant A (projections de débris du broyeur)

SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Autocollant A

Risque de blessures graves dues à des objets projetés. Se tenir à l'écart lorsque le moteur tourne.

Autocollant B (lames de broyeur)

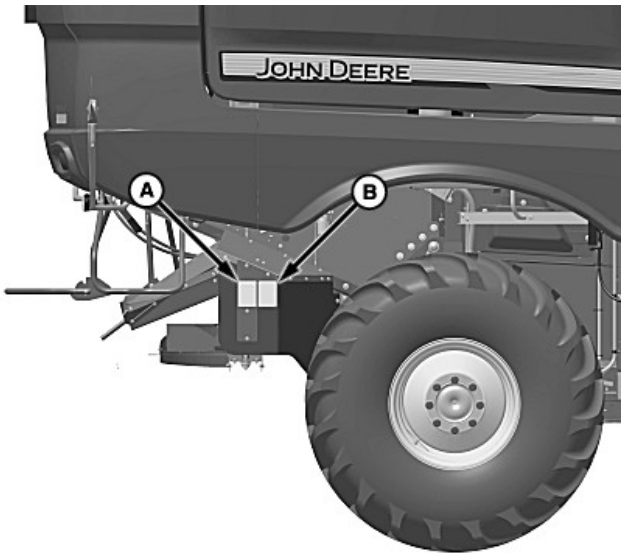
SSHXE159567XE—UN—22JAN20

Autocollant B

Éviter tout risque de blessure due aux lames du broyeur. Le broyeur tourne dans la position d'andainage. Se tenir à distance.

OUO6075,00050AD-28-06APR21

Autocollants concernant les résidus, vue du côté droit (épandeur)



H133987—UN—06APR21

Autocollant A (blocage de l'épandeur)

SSHXE150334—UN—06APR21

Autocollant A

Éviter tout risque de blessures graves ou mortelles par écrasement. Avant toute intervention sur un épandeur relevé, insérer complètement l'axe de blocage.

Autocollant B (projections de débris de l'épandeur)

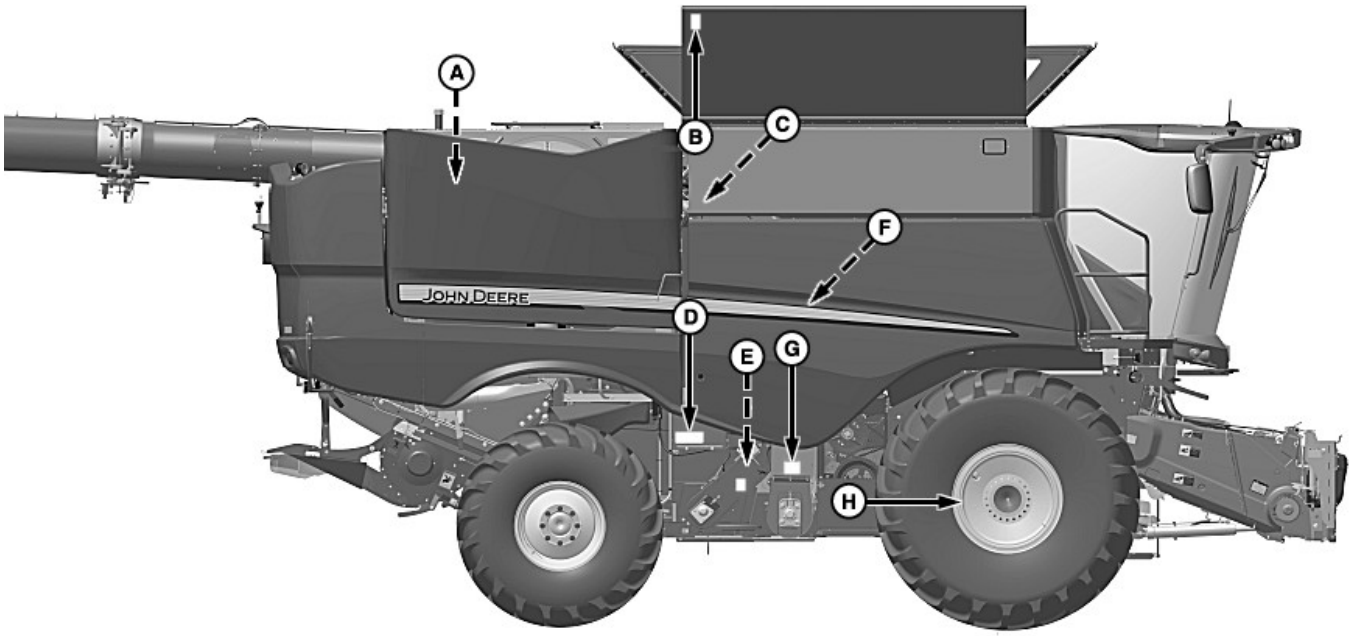
SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Autocollant B

Risque de blessures graves dues à des objets projetés. Se tenir à l'écart lorsque le moteur tourne.

OUO6075,00050AE-28-06APR21

Autocollants vus du côté droit



H135690—UN—26MAY22

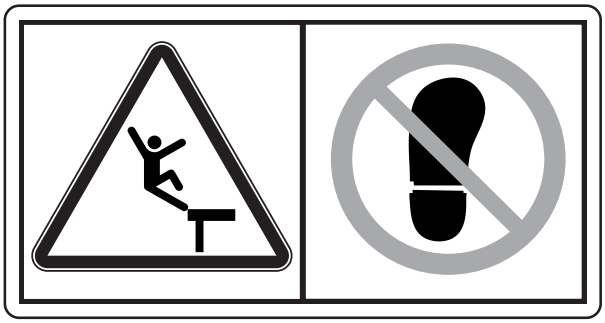
Autocollant A (trappe du tamis rotatif et ventilateur du radiateur)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Autocollant A

Éviter les blessures que risquent de causer les pièces rotatives du ventilateur ou du tamis. Arrêter le moteur et retirer la clé avant l'ouverture de la trappe du tamis rotatif.

Autocollant B (éviter la trémie à grain)

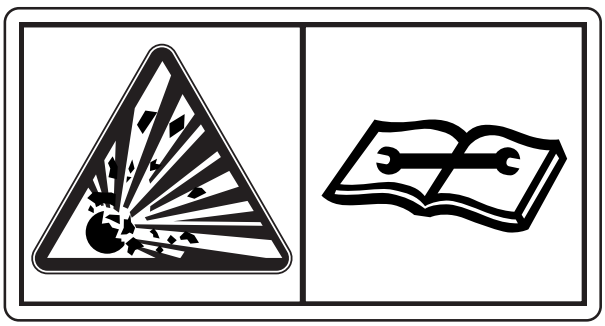


SSHXE123803XE—UN—21JAN20

Autocollant B

Éviter toute blessure grave consécutive à une chute. Ne pas se tenir, ni marcher sur les couvercles de la trémie.

Autocollant C (réservoir du compresseur d'air) (suivant équipement)

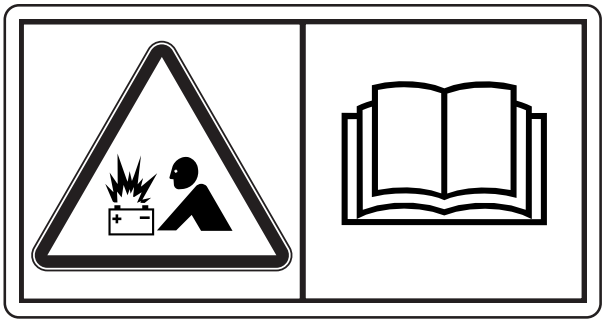


SSHXE147362XE—UN—21JAN20

Autocollant C

Réservoir d'air sous haute pression. Pour procéder à l'entretien, porter un équipement de protection personnel. Avant l'entretien, relâcher la pression d'air du système.

Autocollant D (compartiment de batterie)



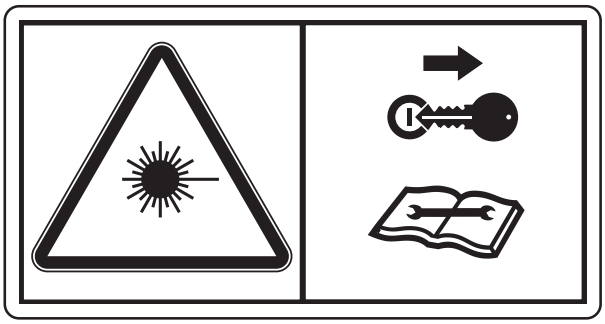
SSHXE137560XE—UN—21JAN20

Autocollant D

NOTE: L'autocollant est sur les machines S760 et S770.

Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle due à une explosion. Une grande quantité de gaz hydrogène peut s'accumuler dans le boîtier de batterie si l'aération n'est pas correcte. Toujours rebrancher les tubes d'aération après avoir effectué des opérations d'entretien sur les batteries ou le boîtier de batterie.

Autocollant E (capteur laser de l'élévateur à otons)



SSHXE151091XE—UN—21JAN20

Autocollant E (2 emplacements)

NOTE: L'emplacement de l'autocollant varie en fonction du style de l'élévateur à otons.

Éviter l'exposition des yeux. Clé de contact sur arrêt pendant l'entretien.

Autocollant F (caméra de l'élévateur à grain ou by-pass du capteur d'humidité)

SSHXE172410XE—UN—22MAR21

Autocollant F

Risque de blessures graves par happement avec la vis d'alimentation du by-pass. Couper le moteur et retirer la clé avant le nettoyage.

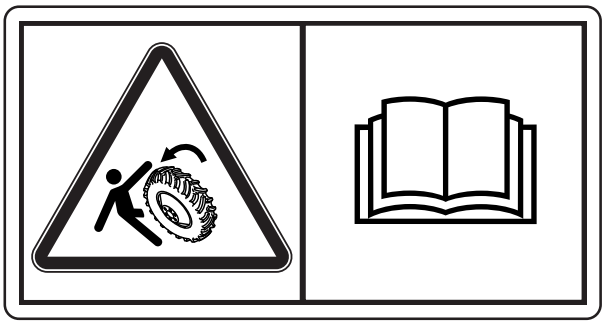
Autocollant G (élévateur à grain)

SSZ60326XE—UN—22JAN20

Autocollant G

Risque de blessures graves par happement. Ne jamais relever un garant lorsque le moteur est en marche. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.

Autocollant H (roues jumelées) (suivant équipement)



SSHXE150074XE—UN—21JAN20

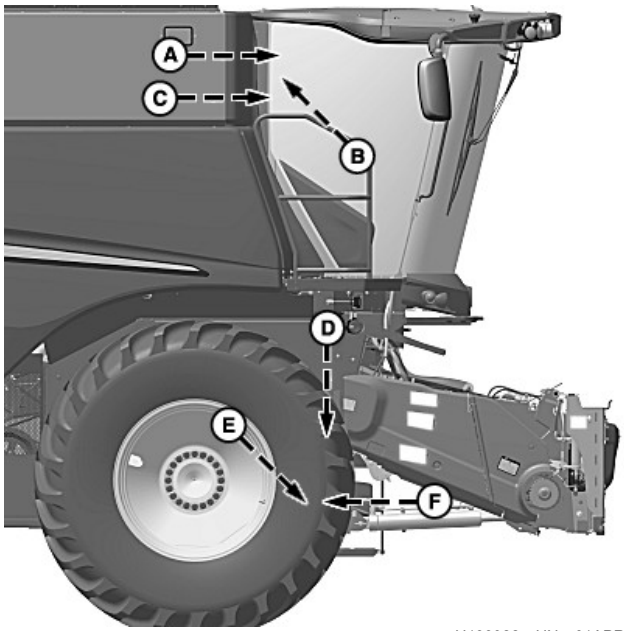
Autocollant H

NOTE: L'autocollant se trouve sur les roues jumelées.

- Le centre de gravité des roues jumelées est déporté. Pour éviter toute blessure, l'installation et le retrait des roues nécessitent deux personnes utilisant des goujons de centrage.
- Utiliser un cric pour soulever la machine. Soutenir la machine sur des cales. Poser les boulons de roue avant d’abaisser la machine au sol.
- Voir le livret d'entretien.

ouo6075,1653606429819-28-26MAY22

Autocollants de la cabine vus du côté droit et autocollants vus du côté droit (suite)



H133922—UN—01APR21

Autocollant A (remise en état et entretien)

SSZ59872XE—UN—22JAN20

Autocollant A

Avant de procéder à une opération de remise en état ou d'entretien, arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact. Pour toutes les opérations d'entretien à effectuer, se reporter au livret d'entretien.

Autocollant B (sortie de secours)

SSHXE161095XE—UN—27FEB20

Autocollant B

Il est possible de couper la ceinture de sécurité et de casser la vitre avec le marteau pour sortir de la cabine en cas d'urgence. Consulter le concessionnaire John Deere pour remplacer la vitre.

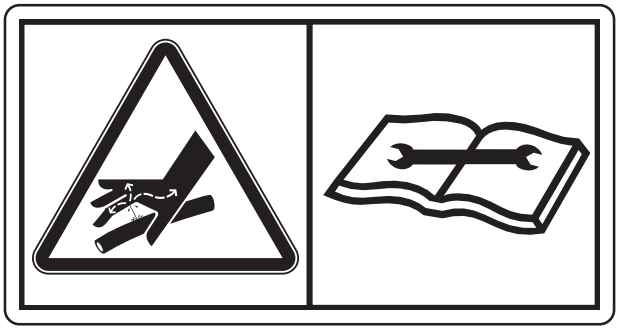
Autocollant C (livret d'entretien)

SSCC40740XE—UN—22JAN20

Autocollant C

Ce livret d'entretien contient toutes les informations nécessaires pour utiliser la machine en toute sécurité. Respecter scrupuleusement toutes les consignes de sécurité pour éviter les accidents.

Autocollant D (huile hydraulique et gaz sous pression)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Autocollant D

NOTE: L'autocollant se trouve sur la porte de la trappe à pierres uniquement sur les machines à boîte de vitesses ProDrive™.

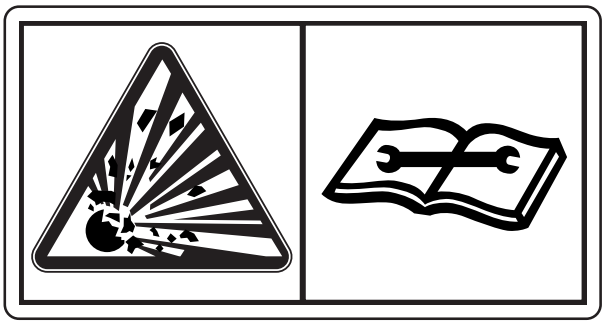
Risque de blessures graves au contact d'huile hydraulique et de gaz sous pression.

Avant de déposer des composants hydrauliques, de démonter ou de charger les accumulateurs:

1. Relâcher la pression hydraulique du circuit. Pour toute information sur le système, consulter le livret d'entretien et le manuel technique Réparation.
2. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.

Utiliser uniquement de l'AZOTE SEC pour recharger l'accumulateur. Consulter un concessionnaire John Deere local.

Autocollant E (accumulateur)



SSHXE147362XE—UN—21JAN20

Autocollant E

NOTE: L'autocollant est uniquement sur les machines à boîte de vitesses ProDrive™.

Éviter les blessures causées par les mouvements la machine ou par des fluides sous pression. Consulter un concessionnaire pour les instructions d'élimination de la pression avant de procéder à l'entretien du circuit.

Autocollant F (trappe à pierres)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

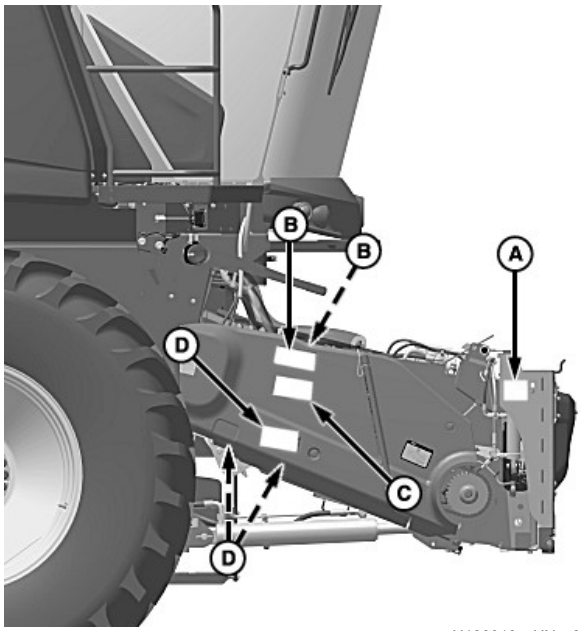
Autocollant F

Risque de blessures graves dues à un happement avec l'accélérateur d'alimentation. L'accélérateur d'alimentation tourne lorsque les organes de battage sont engagés et ralentit une fois désengagés. Ne pas nettoyer la trappe à pierres avant l'arrêt de tous les organes de battage.

OUO6075,00050B0-28-12APR21

ProDrive est une marque commerciale de Deere & Company

Autocollants du convoyeur d'alimentation vus du côté droit



H133919—UN—31MAR21

Autocollant A (bâti d'inclinaison du convoyeur d'alimentation)

SSH154128XE—UN—22JAN20

Autocollant A

L'unité de récolte peut s'incliner. Éviter tout risque de blessure par écrasement. Se tenir à l'écart lorsque le moteur tourne.

Autocollant B (butée de sécurité du convoyeur d'alimentation)

SSHXE123797—UN—06APR21

Autocollant B

NOTE: L'autocollant se trouve à l'extérieur et à l'intérieur du blindage.

Éviter les blessures par écrasement. Avant d'aller sous l'unité de récolte, abaisser l'unité de récolte au sol ou engager la butée de sécurité située sur le vérin de relevage du convoyeur d'alimentation.

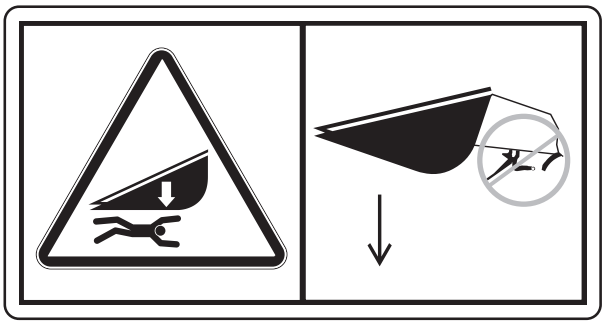
Autocollant C (garant d'entraînement du convoyeur d'alimentation)

SSHXE152718XE—UN—20APR21

Autocollant C

Risque de blessures graves dues à un happement par la chaîne. Ne jamais relever un garant lorsque le moteur est en marche. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.

Autocollant D (loquet de la tôle d'alimentation du convoyeur d'alimentation)



SSHXE159942—UN—06APR21

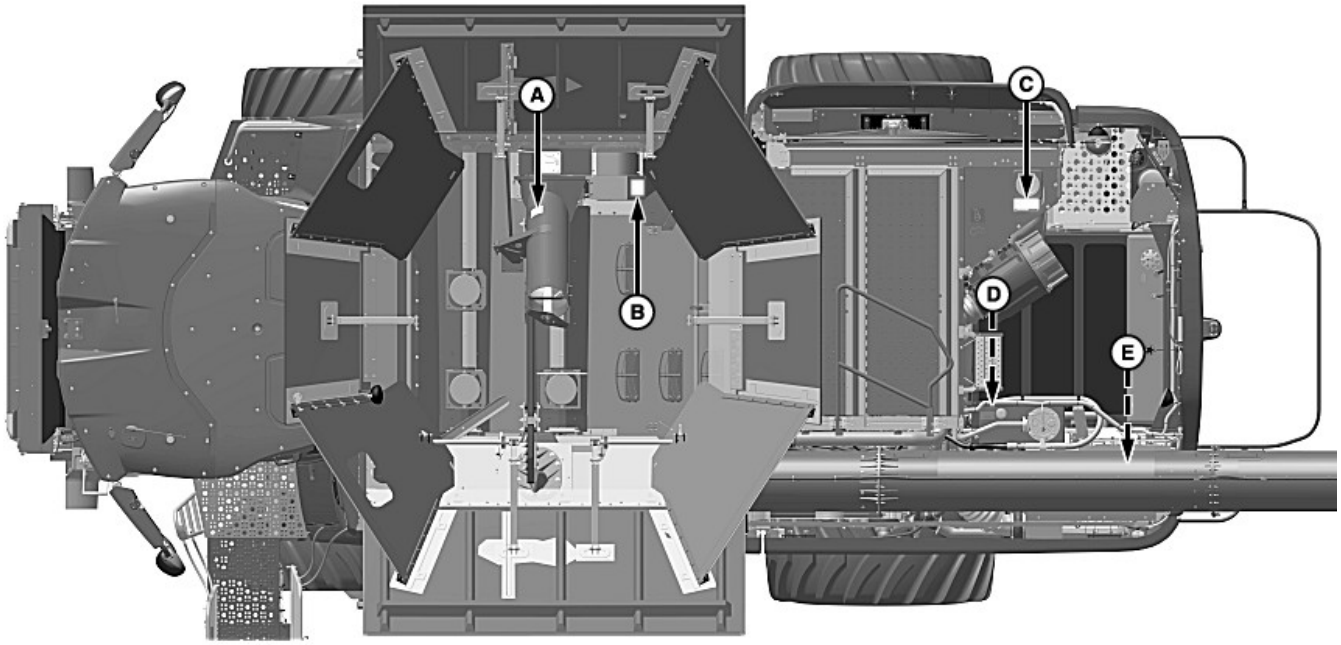
Autocollant D

NOTE: L'autocollant se trouve à l'intérieur et à l'extérieur du garant du convoyeur d'alimentation et à proximité du levier de tôle d'alimentation.

Éviter les blessures par écrasement. Avant d'aller sous l'unité de récolte, abaisser l'unité de récolte au sol ou engager la butée de sécurité située sur le vérin de relevage du convoyeur d'alimentation.

OUO6075,00050B1-28-20APR21

Autocollants vus du dessus



H133920—UN—31MAR21

Autocollant A (vis de remplissage de la trémie)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Autocollant A

Éviter les blessures dues à la vis et aux pièces rotatives:

Arrêter le moteur et retirer la clé avant d'ouvrir ou de fermer la vis.

Tenir les mains à l'écart des points de pincement lors de la fermeture de la vis.

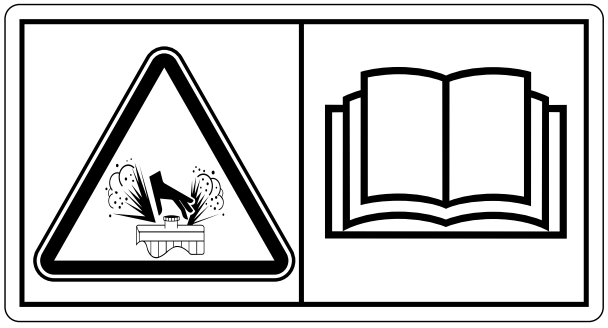
Autocollant B (éviter de nettoyer la vis de remplissage de la trémie)

SSZ60327XE—UN—22JAN20

Autocollant B

Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle due à un happement. Ne pas monter dans la trémie à grain lorsque le moteur tourne.

Autocollant C (circuit de refroidissement)



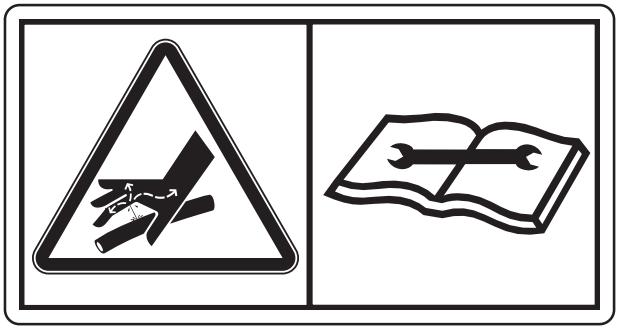
SSHXE123802—UN—06APR21

Autocollant C

Circuit de refroidissement sous pression. Pour prévenir les blessures dues à un rejet incontrôlé de vapeur et de liquide de refroidissement chaud:

1. Attendre que le circuit soit froid.
2. Desserrer lentement le capuchon.
3. Relâcher la pression avant de retirer le capuchon.

Autocollant D (huile hydraulique et gaz sous pression)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Autocollant D

Risque de blessures graves au contact d'huile hydraulique et de gaz sous pression.

Avant de déposer des composants hydrauliques, de démonter ou de charger les accumulateurs:

1. Relâcher la pression hydraulique du circuit. Pour toute information sur le système, consulter le livret d'entretien et le manuel technique Réparation.
2. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.

Utiliser uniquement de l’AZOTE SEC pour recharger l’accumulateur. Consulter un concessionnaire John Deere local.

Autocollant E (température des gaz d'échappement) (Tier 4 Final/Phase V)

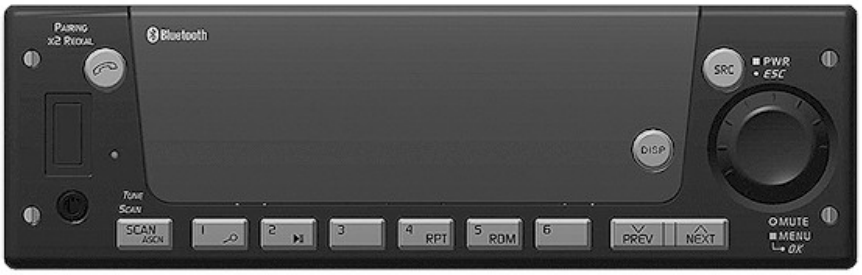
SSHXE69987XE—UN—23JAN20

Autocollant E

Les composants du système d'échappement peuvent être chauds. Pour éviter des brûlures graves, se tenir éloigné des composants du système d'échappement.

OUO6075,00050B2-28-05APR21

Types de radio (option)



H133675—UN—11MAR21

Caractéristiques principales	Radio AM/FM	Auxiliaire (suivant équipement)	USB (suivant équipement)	Bluetooth®	Radio satellite compatible	DAB+
Système radio Deluxe	X	X				
Système radio Premium	X	X	X	X[a]	X[b]	X[c]

Bluetooth est une marque commerciale de Bluetooth SIG
[a]La connexion Bluetooth® peut ne pas être disponible à tous les emplacements.
[b]Non disponible en Europe.
[c]Non disponible en Amérique du Nord.

OUO6075,000501B-28-08APR21

Autoradios de marché secondaire

IMPORTANT: Pour de plus amples informations en ce qui concerne le montage ou le remplacement d'un autoradio de marché secondaire, consulter le concessionnaire John Deere.

OUO6075,0000B6E-28-21MAR11

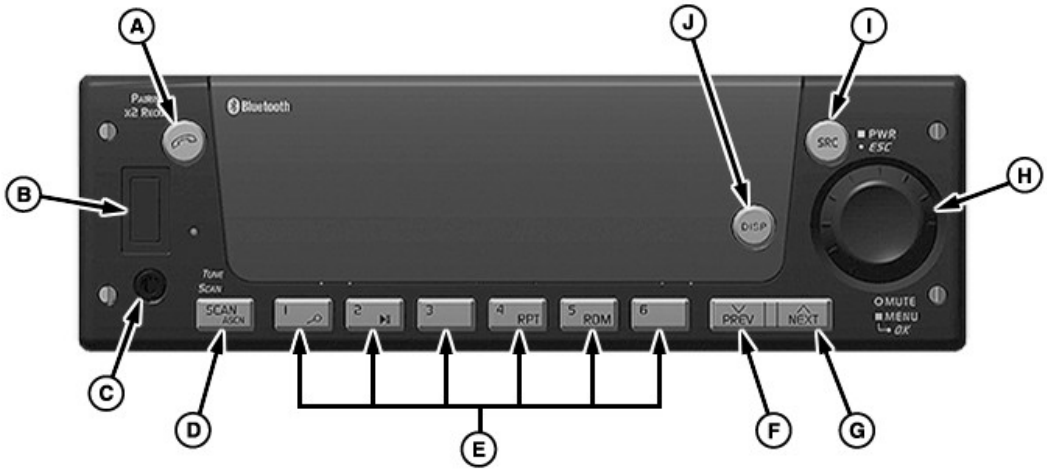
Programmation de la radio sur une fréquence locale

NOTE: Si une fréquence de syntonisation différente est nécessaire pour l'autoradio, s'adresser à un concessionnaire John Deere pour plus d'informations.

Bandes (États-Unis/Canada)		Bandes (Tous les autres pays)	
FM	87.7—107.9 MHz	Ondes ultracourtes (FM)	87.5—108.0 MHz
AM	530-1710 kHz	MW	522-1629 kHz
WX	162.4—162.55 MHz	Grandes ondes	153-279 kHz

OUO6075,0004584-28-18JAN17

Commandes de la radio



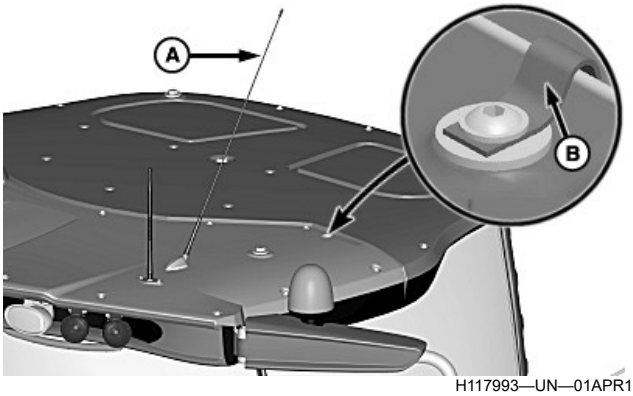
H127145—UN—05SEP19

A—Téléphone
B—USB
C—Entrée auxiliaire avant
D—SCAN/ASCN
E—Boutons (1 à 6)
F—PREV (précédent)
G—SUIVANT
H—Volume/sourdine/menu/OK
I—Sélection de la source (SRC)/PWR/ESC
J—DISP

NOTE: Consulter le livret d'entretien de la radio pour plus d'informations.

OUO6075,000501C-28-10MAR21

Antenne radio (modèle A)



H117993—UN—01APR16

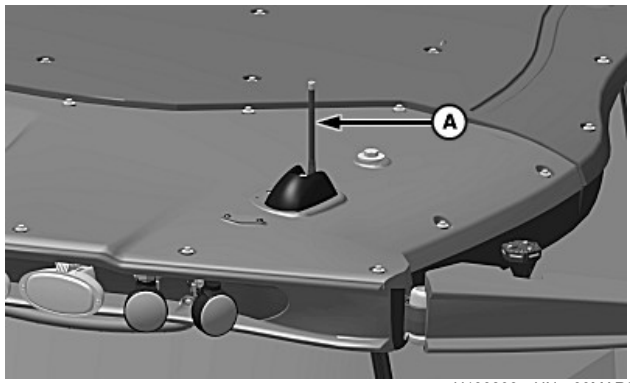
A—Antenne radio
B—Clip

IMPORTANT: Lorsque la radio n'est pas utilisée ou lors du transport de la machine, rabattre l'antenne radio et la fixer à l'aide du clip. S'il n'y a pas de clip, fixer l'antenne radio au pavillon à l'aide d'un ruban adhésif.

Retirer l'antenne radio (A) du clip (B) lorsque la radio est utilisée.

OUO6075,00050D9-28-28APR21

Antenne radio (modèle B)



H133893—UN—30MAR21

A—Antenne radio

Utilisation sur le terrain

IMPORTANT: Pour éviter tout dommage, visser l'antenne radio dans la base de façon à ce qu'elle soit serrée à la main.

Visser l'antenne radio (A) dans la base lorsque la radio est utilisée.

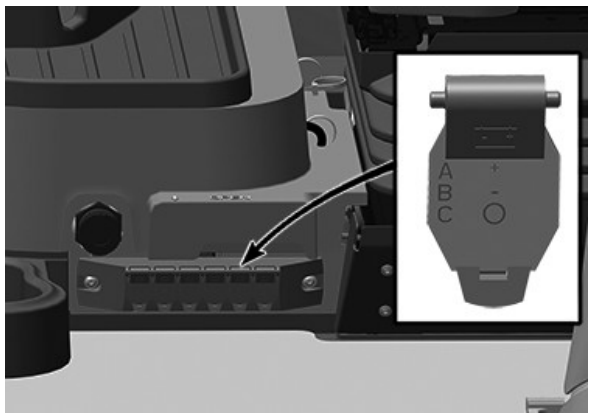
Transport sur route ou transport de la remorque

IMPORTANT: Si la radio n'est pas utilisée ou si la machine est transportée, déposer l'antenne radio et la placer dans le compartiment de remisage manuel situé derrière le fauteuil du conducteur.

Dévisser l'antenne radio (A) de la base lorsque la machine est transportée et la remiser dans le compartiment de remisage manuel situé derrière le fauteuil du conducteur.

OUO6075,0005093-28-14MAY21

Câblage radio de communication/poste CB



H118079—UN—19JAN17

Prise multiple auxiliaire

NOTE: La consommation maximale de courant combiné est de 20 A pour l'alimentation commutée et de 30 A pour l'alimentation non commutée.

- La cosse ouverte (A) correspond toujours à l'alimentation positive directe.
- La cosse ouverte (B) correspond à la masse.
- La cosse ouverte (C) correspond à l'alimentation auxiliaire (contacteur de démarrage sur marche).

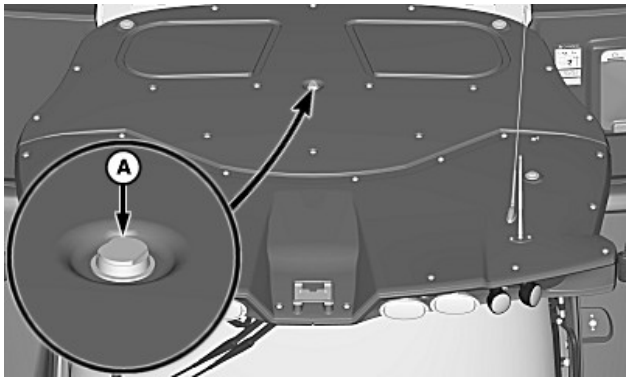
Il est recommandé d'utiliser les cosses ouvertes (A) et (B) de fournir l'alimentation et la masse à la radio 2 voies avec une consommation de courant élevée. Cela implique que l'opérateur éteigne la radio à 2 voies manuellement ou en utilisant le sectionneur de batterie à la fin de la journée.

Il est recommandé d'utiliser les cosses ouvertes (B) et (C) pour fournir l'alimentation et la masse à la radio 2 voies avec une consommation courant normale. Lorsque l'opérateur éteint le contacteur de démarrage, l'alimentation de la radio 2 voies est également interrompue.

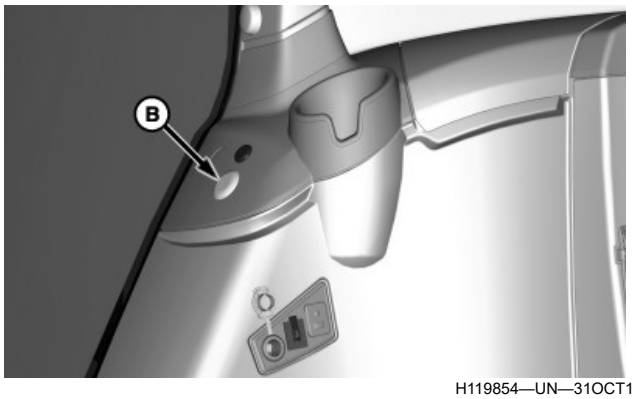
Consulter votre concessionnaire John Deere pour obtenir des informations détaillées.

OUO6075,0004895-28-07FEB18

Support de radio de communications/poste CB

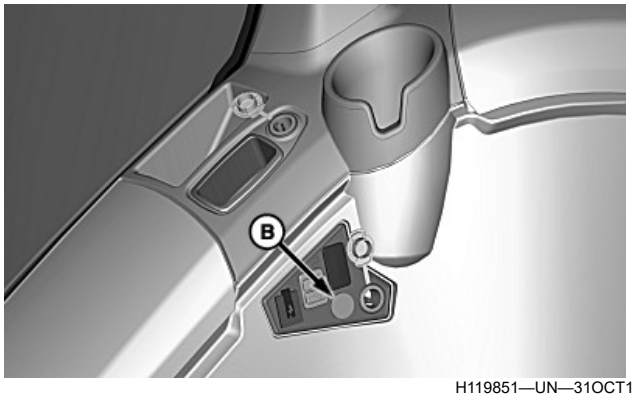


H119749—UN—31OCT16



H119854—UN—31OCT16

Orifice du câble d'antenne (Emplacement cabine Deluxe)



H119851—UN—31OCT16

Emplacement du câble d'antenne (Emplacement cabine Premium)

A—Support de l'antenne
B—Bouchon

IMPORTANT: Ne pas installer de radio nécessitant plus de 3 A, sans quoi le circuit électrique risque de mal fonctionner.

Pour de plus amples informations sur la pose d'autres systèmes de communication radio, consulter le concessionnaire John Deere.

Un support (A) d'antenne se trouve au centre du pavillon.

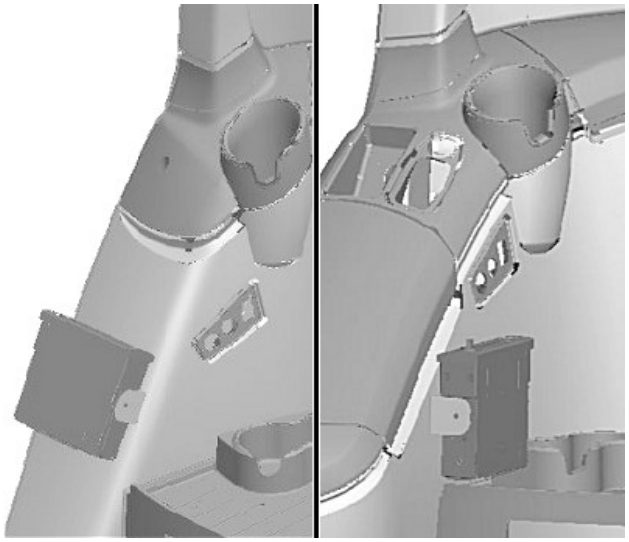
1. Retirer le capuchon pare-poussière du support de l'antenne.
2. Retirer l'écrou en laiton du support de l'antenne.
3. Mettre la rondelle en caoutchouc au rebut.
4. Remonter le support de l'antenne en veillant à ce que le joint torique soit orienté vers le bas.
5. Poser l'antenne.

La câble d'antenne se trouve à l'intérieur de la console droite.

1. Retirer le bouchon (B) aux divers emplacements indiqués.
2. Enlever le porte-gobelet et localiser le câble d'antenne.
3. Acheminer le câble d'antenne à travers le trou.

H101604—UN—18MAY11

Emplacement du montant d'angle arrière (arrière droit)



H101603—UN—18MAY11

Emplacement dans cabine Deluxe / emplacement dans cabine Premium

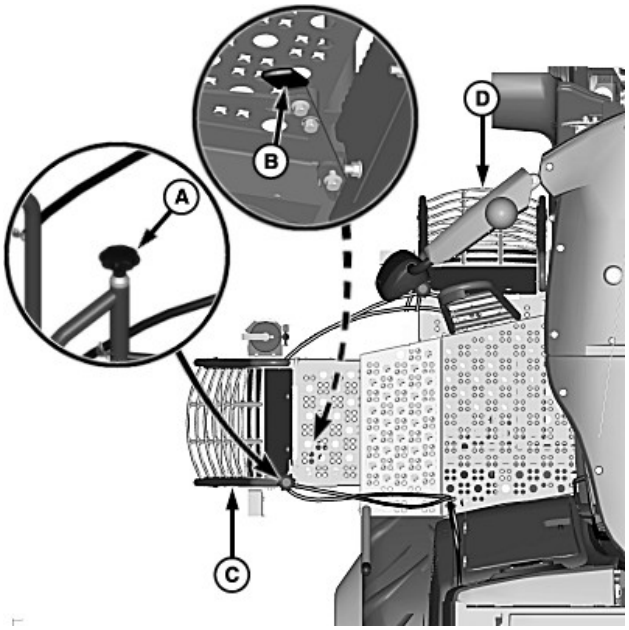
IMPORTANT: L'habillage du montant d'angle doit être déposé avant de percer. Veiller à ne pas endommager les faisceaux et les flexibles de liquide de refroidissement aux emplacements indiqués lors du perçage des trous ou du montage de la boulonnerie.

Utiliser le support fourni par le fabricant comme gabarit pour tracer et percer les trous aux emplacements illustrés. Utiliser des vis autotaraudeuses ou des vis avec écrous pour monter le support.

NOTE: Certaines gammes d'ondes de radiodiffusion peuvent provoquer des interférences avec le récepteur de positionnement. Sélectionner une autre gamme d'ondes de radiodiffusion ou consulter le concessionnaire John Deere si des pertes de signal avec le récepteur de positionnement sont constatées.

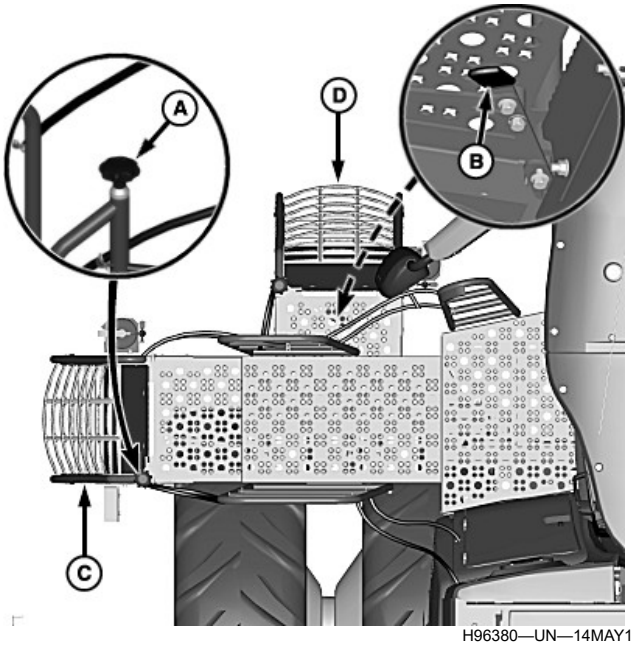
OUO6075,000439C-28-31OCT16

Positions de l'échelle de la cabine



H96381—UN—14MAY10

Positions de l'échelle (configuration roues simples)



H96380—UN—14MAY10

Positions de l'échelle (configuration roues jumelées)

A—Poignée
B—Levier
C—Position de travail
D—Position de conduite sur voie publique

⚠ ATTENTION: Ne pas rester ou monter sur les échelles avant ou arrière pendant le déplacement de la machine.

L'échelle peut être placée sur le sol ou sur une plate-forme d'échelle avec poignée (A) ou levier (B).

Si le loquet de l'échelle semble lâche, nettoyer la zone de l'axe de verrouillage. Ne pas appliquer d'huile ou de graisse à cet endroit.

Pivoter l'échelle vers l'avant ou vers l'arrière et la verrouiller dans les positions suivantes:

- **Position (C):** si fonctionnement dans des conditions normales de fonctionnement.
- **Position (D):** si transport de la machine sur la voie publique.

⚠ ATTENTION: Veiller à ce que l'échelle soit toujours pivoté en position (D) avant de rouler sur la voie publique afin de réduire la largeur de la machine et de positionner les feux d'encombrement/de détresse vers les conducteurs qui circulent en sens inverse.

OUO6075,0004563-28-08DEC16

Extincteur (Europe)

H92841—UN—16SEP08

Extincteur universel à poudre / à liquide

⚠ ATTENTION: Les extincteurs doivent respecter les lois et réglementations locales en vigueur :

- **Un extincteur universel à poudre d'au moins 6 kg (13 lb)**
- **Un extincteur à liquide pressurisé (suivant équipement) avec un volume minimum de 8 l (2.1 gal)**

NOTE: Les extincteurs fournis peuvent différer des extincteurs illustrés en fonction du fabricant et des réglementations nationales.

Un extincteur universel à poudre et un extincteur à liquide pressurisé avec leurs supports de montage sont installés sur la machine.

Bien lire l'étiquette collée sur les extincteurs et se familiariser avec les consignes d'utilisation et d'entretien. Une fois que l'extincteur est déchargé, peu importe pour combien de temps, il faut le recharger ou le remplacer.

IMPORTANT: L'extincteur à liquide sous pression ne doit pas être exposé à des températures de gel à moins qu'il contienne un antigel. Pour de plus amples informations, voir les instructions sur l'autocollant apposé sur l'extincteur.

OUO6075,00042F6-28-20JUN16

Extincteurs (Australie et Nouvelle-Zélande)

H117754—UN—17MAR16

Extincteur universel à poudre / à liquide

ATTENTION: Les extincteurs doivent respecter les lois et réglementations locales en vigueur :

- **Un extincteur universel à poudre d'au moins 4 kg (10 lb)**
- **Un extincteur à agent liquide sous pression d'un volume minimum de 8 l (2.1 gal)**

NOTE: Les extincteurs fournis peuvent différer des extincteurs illustrés en fonction du fabricant et des réglementations nationales.

Un extincteur universel à poudre et un extincteur à liquide pressurisé avec leurs supports de montage sont installés sur la machine.

Bien lire l'étiquette collée sur les extincteurs et se familiariser avec les consignes d'utilisation et d'entretien. Une fois que l'extincteur est déchargé, peu importe pour combien de temps, il faut le recharger ou le remplacer.

IMPORTANT: L'extincteur à liquide sous pression ne doit pas être exposé à des températures de gel à moins qu'il contienne un antigel. Pour de plus amples informations, voir les instructions sur l'autocollant apposé sur l'extincteur.

OUO6075,00042F7-28-20JUN16

Extincteurs (Union économique eurasienne)

H117754—UN—17MAR16

Extincteur universel à poudre/combiné liquide mousse

ATTENTION: Les extincteurs doivent respecter les lois et réglementations locales en vigueur:

- **Un extincteur universel à poudre d'au moins 6 kg (13 lb)**
- **Un extincteur combiné agent liquide sous pression-mousse d'un volume minimum de 8 l (2.1 gal)**

NOTE: Les extincteurs fournis peuvent différer des extincteurs illustrés en fonction du fabricant et des réglementations nationales.

Un extincteur universel à poudre et un extincteur combiné agent liquide sous pression-mousse avec leurs supports de montage sont installés sur la machine.

Bien lire l'étiquette collée sur les extincteurs et se familiariser avec les consignes d'utilisation et d'entretien. Une fois que l'extincteur est déchargé, peu importe pour combien de temps, il faut le recharger ou le remplacer.

IMPORTANT: L'extincteur combiné agent liquide sous pression-mousse ne doit pas être exposé à des températures inférieures à 0 °C. Pour de plus amples informations, voir les instructions sur l'autocollant apposé sur l'extincteur.

OUO6075,00049FE-28-28JUN18

Emplacements des extincteurs

H123653—UN—02MAR18

Emplacement de l'extincteur avant

H123654—UN—02MAR18

Emplacement de l'extincteur arrière

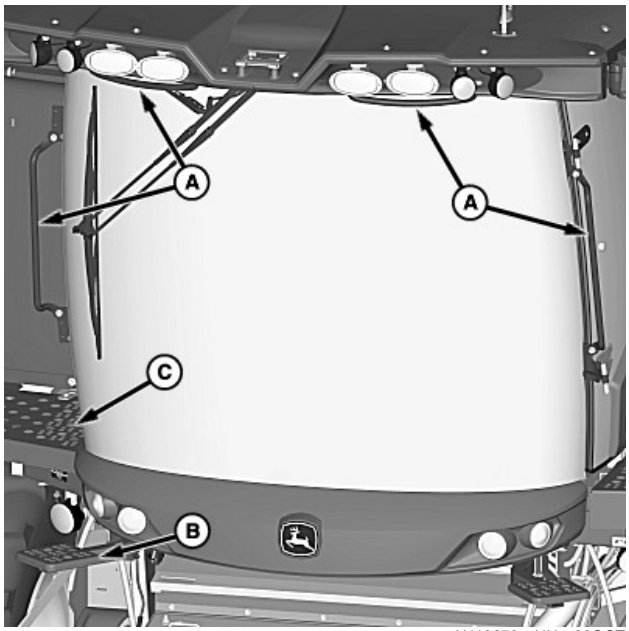
NOTE: Les extincteurs fournis peuvent différer des extincteurs illustrés en fonction du fabricant et des réglementations nationales.

Un extincteur d'usage général se trouve sur la plate-forme à chargement frontal.

Un extincteur à liquide pressurisé (suivant équipement) se trouve à l'intérieur de la trappe d'accès au moteur arrière droite.

OUO6075,0004911-28-02MAR18

Mains courantes et plate-forme d'accès à droite



H119679—UN—20OCT16

A—Mains courantes
B—Marchepied
C—Plate-forme

ATTENTION: Relever complètement le convoyeur d'alimentation et abaisser l'étrier de verrouillage sur le vérin de levage du convoyeur d'alimentation.

IMPORTANT: Fermer la porte de la cabine avant d'utiliser la main courante.

Ne pas actionner le bras d'essuie-glace à la main. Cela risque d'endommager le mécanisme des essuie-glaces.

Utiliser l'échelle et la plate-forme pour nettoyer le côté gauche de la cabine.

L'accès au convoyeur d'alimentation se fait par la marche du côté gauche.

Utiliser les mains courantes (A) qui se trouvent de chaque côté de la cabine et en haut de la cabine.

Se tenir sur le convoyeur d'alimentation relevé pour nettoyer le pare-brise de la cabine et effectuer l'entretien des phares ou de l'essuie-glace.

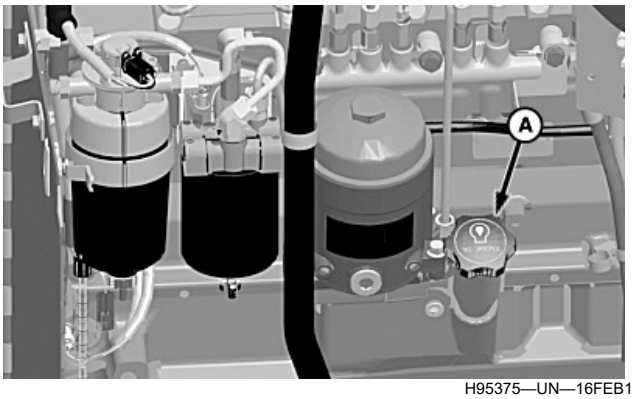
Utiliser le marchepied (B) et la plate-forme (C) pour nettoyer le côté droit de la cabine.

OUO6075,000439D-28-15DEC16

Entretien de rodage

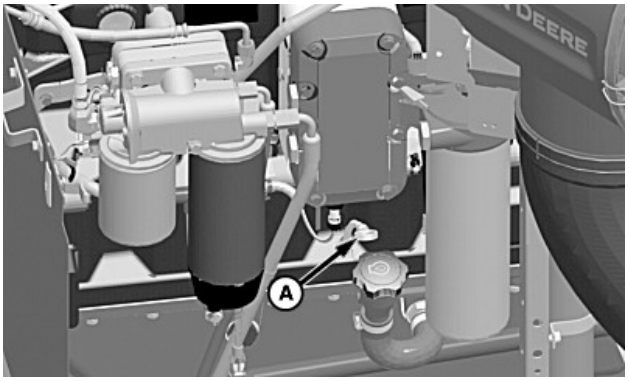
Rodage du moteur

Tier 2/Phase II



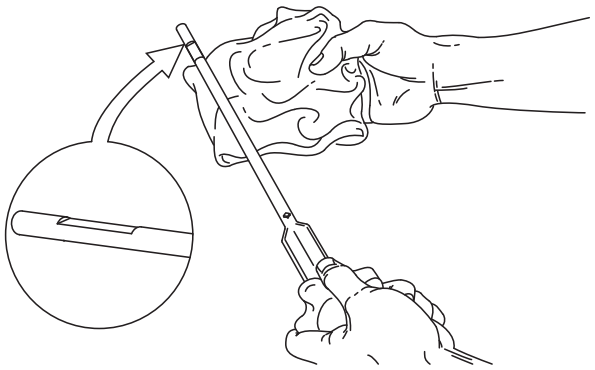
H95375—UN—16FEB10

Modèle A



H95419—UN—19FEB10

Modèle B



H112961—UN—17FEB15

A—Jauge d'huile

Le moteur neuf a été rempli en usine d'huile de rodage moteur John Deere Break-In Plus™. Pendant le rodage, faire l'appoint d'huile de rodage moteur John Deere Break-In Plus™ selon besoin afin de maintenir le niveau d'huile prescrit.

Faire tourner le moteur dans différentes conditions, notamment sous des charges lourdes et au ralenti minimum, pour asseoir correctement tous les composants du moteur.

Si de l'huile de rodage pour moteur John Deere Break-In™ est utilisée pendant le fonctionnement initial d'un moteur neuf ou remis à neuf, vidanger l'huile et remplacer le filtre après 100 heures maximum.

Si de l'huile de rodage pour moteur John Deere Break-In Plus™ est utilisée, vidanger l'huile et remplacer le filtre au plus tôt après 100 heures de service et au plus tard à l'intervalle prescrit pour l'huile Plus-50™ II ou Plus-50™. Voir la section Carburants et lubrifiants pour les préconisations d'huile.

IMPORTANT: NE PAS ajouter d'huile d'appoint tant que l'huile n'est pas descendue AU-DESSOUS du repère AJOUTER de la jauge d'huile. L'huile de rodage John Deere Break-In Plus™ doit être utilisée pour faire l'appoint d'huile pendant cette période.

NE PAS utiliser l'huile moteur Plus-50™ ou Plus-50™ II pendant la période de rodage d'un moteur neuf ou après une révision majeure. Ces huiles ne permettent pas d'assurer le rodage correct d'un moteur neuf ou révisé.

Contrôler le niveau d'huile moteur fréquemment pendant la période de rodage. S'il est nécessaire de faire l'appoint pendant cette période, il est recommandé d'utiliser l'huile de rodage John Deere Break-In Plus™.

IMPORTANT: NE PAS dépasser le repère "FULL" (plein). Les niveaux d'huile sont acceptables lorsqu'ils se trouvent dans la zone hachurée entre les deux repères.

NOTE: L'utilisation d'huiles de faible viscosité peut entraîner une augmentation de la consommation en huile. Contrôler le niveau d'huile plus fréquemment.

Éviter un fonctionnement prolongé au ralenti ou sous charge maximale. Si le moteur tourne au ralenti plus de 5 minutes, arrêter le moteur.

Après la période de rodage, vidanger l'huile moteur et remplacer le filtre à huile moteur. Remplir le carter-moteur d'une huile John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ ou d'une huile de viscosité correspondant à la saison. Voir la section Carburants et lubrifiants pour les préconisations d'huile.

NOTE: Vérifier que la jauge est bien vissée ou enfoncée complètement dans son logement avant de la sortir pour contrôler le niveau d'huile.

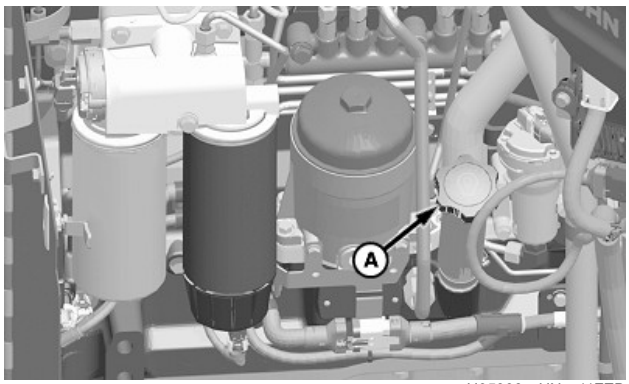
Retirer la jauge d'huile (A) et contrôler le niveau d'huile tous les jours. Il doit se trouver entre le repère "ADD" (ajouter) et le haut de la partie hachurée de la jauge d'huile. Faire l'appoint d'huile si le niveau d'huile se situe en dessous du repère "ADD". Voir la section Carburants et lubrifiants pour les préconisations d'huile.

Break-In Plus est une marque commerciale de Deere & Company

Plus-50 est une marque commerciale de Deere & Company

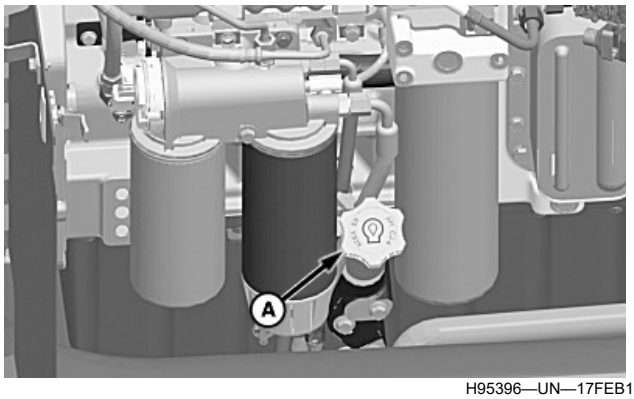
S'assurer de l'absence de fuites. Ne pas faire tourner le moteur lorsque le niveau d'huile est en dessous du repère "ADD" de la jauge d'huile.

Tier 4 Final/Phase V



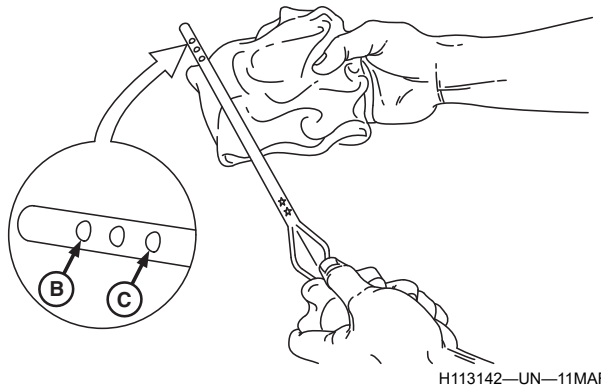
H95306—UN—11FEB10

Modèle A



H95396—UN—17FEB10

Modèle B



H113142—UN—11MAR15

A—Jauge d'huile
B—Repère "ADD" (ajouter)
C—Repère "FULL" (plein)

Le moteur neuf a été rempli en usine d'huile de rodage moteur John Deere Break-In Plus™. Pendant le rodage, faire l'appoint d'huile moteur John Deere Break-In Plus™ selon le besoin, afin de maintenir le niveau d'huile prescrit.

Faire tourner le moteur dans différentes conditions, notamment sous des charges lourdes et au ralenti minimum, pour asseoir correctement tous les composants du moteur.

Lors de la première utilisation d'un moteur neuf ou reconditionné, changer l'huile et le filtre entre un intervalle minimum de 100 heures de service et un intervalle maximum qui correspond à l'intervalle spécifié pour l'huile Plus-50™ II de John Deere. Voir la section Carburants et lubrifiants pour les préconisations d'huile.

Remplacer l'huile et le filtre au bout de 100 heures au minimum et de 400 heures au maximum durant l'utilisation initiale d'un moteur neuf ou reconditionné.

IMPORTANT: NE PAS ajouter d'huile d'appoint tant que l'huile n'est pas descendue AU-DESSOUS du repère "ADD" (B) de la jauge d'huile. L'huile de rodage John Deere Break-In Plus™ doit être utilisée pour faire l'appoint d'huile pendant cette période.

NE PAS utiliser l'huile moteur Plus-50™ ou Plus-50™ II pendant la période de rodage d'un moteur neuf ou après une révision majeure. Ces huiles ne permettent pas d'assurer le rodage correct d'un moteur neuf ou révisé.

Contrôler le niveau d'huile moteur fréquemment pendant la période de rodage. S'il est nécessaire de faire l'appoint pendant cette période, il est recommandé d'utiliser une huile de rodage John Deere Break-In Plus™.

IMPORTANT: NE PAS dépasser le repère "FULL" (C). Les niveaux d'huile sont acceptables lorsqu'ils se trouvent dans la zone hachurée entre les deux repères.

Si de l'huile moteur John Deere Break-In Plus™ n'est pas disponible, utiliser une huile moteur de viscosité SAE 10W-30 satisfaisant à l'une des spécifications suivantes:

- Classification API CK-4
- Classification API CJ-4
- Norme ACEA E9
- Norme ACEA E6

Si l'une de ces huiles est utilisée pendant le premier fonctionnement d'un moteur neuf ou reconditionné, changer l'huile et le filtre au plus tôt après 100 heures de service et au plus tard après 250 heures de service.

NOTE: L'utilisation d'huiles de faible viscosité peut entraîner une augmentation de la consommation en huile. Contrôler le niveau d'huile plus fréquemment.

Éviter un fonctionnement prolongé au ralenti ou sous

Break-In Plus est une marque commerciale de Deere & Company

Plus-50 est une marque commerciale de Deere & Company

charge maximale. Si le moteur tourne au ralenti plus de 5 minutes, arrêter le moteur.

Après la période de rodage, vidanger l'huile moteur et remplacer le filtre à huile moteur. Remplir le carter-moteur avec de l'huile moteur John Deere Plus-50™ II ou une autre huile pour moteur diesel. Voir la section Carburants et lubrifiants pour les préconisations d'huile.

NOTE: Vérifier que la jauge est vissée complètement dans son logement avant de la sortir pour contrôler le niveau d'huile.

Retirer la jauge d'huile (A) et contrôler le niveau d'huile tous les jours. Il doit se trouver entre le repère "ADD" (ajouter) et le haut de la partie hachurée de la jauge d'huile. Faire l'appoint d'huile si le niveau d'huile se situe en dessous du repère "ADD". Voir la section Carburants et lubrifiants pour les préconisations d'huile.

S'assurer de l'absence de fuites. Ne pas faire tourner le moteur lorsque le niveau d'huile est en dessous du repère "ADD" de la jauge d'huile.

Toutes les machines

H117823—UN—22DEC16

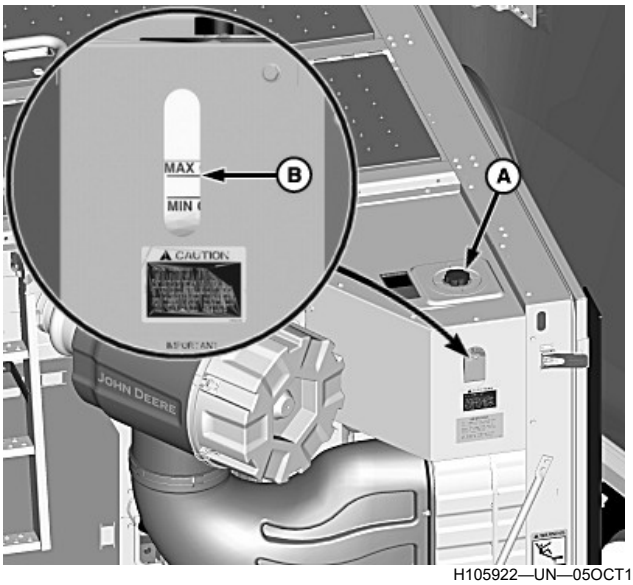
Indicateur de température

Si la température extérieure est inférieure à -10 °C (14 ° F), utiliser un chauffe bloc-moteur (suivant équipement).

L'indicateur de température doit se trouver dans la zone verte pendant le fonctionnement normal.

IMPORTANT: Éviter toute détérioration du moteur. Ne pas ARRÊTER le moteur si le témoin de température S'ALLUME ou si l'indicateur de température se trouve dans la zone rouge. L'ARRÊT du moteur entraîne une hausse encore plus importante de la température du liquide de refroidissement, ce qui a pour effet d'endommager la machine. Réduire la charge et laisser tourner le moteur à un régime plus faible pour baisser la température du liquide de refroidissement. Si la température ne chute pas rapidement, arrêter le moteur et déterminer la cause avant de reprendre le fonctionnement.

Observer attentivement l'indicateur de température. Si l'indicateur se déplace dans la zone rouge, réduire la charge du moteur et déterminer la cause avant de reprendre le fonctionnement.



H105922—UN—05OCT12

A—Capuchon du vase d'expansion
B—Repère "Max Cold" (maximum à froid)

ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact. Éviter de se brûler lors de l'ouverture du capuchon du vase d'expansion. Ne jamais ouvrir le capuchon lorsque le moteur est chaud. Ouvrir le capuchon lentement pour relâcher la pression.

Contrôler régulièrement le niveau de liquide de refroidissement et s'assurer qu'il n'y a pas de fuites. Enlever le bouchon du vase d'expansion (A) puis verser le liquide de refroidissement dans le vase d'expansion jusqu'au repère "Max Cold" (maximum à froid) (B).

NOTE: Le niveau de liquide de refroidissement doit se situer entre les repères "Max Cold" (maximum à froid) et "Min Cold" (minimum à froid). Faire l'appoint de liquide de refroidissement si le niveau se trouve sous le repère "Min Cold" (minimum à froid).

OUO6075,0004D8A-28-18FEB20

Réglage des entraînements de courroie - 50 premières heures

ATTENTION: Ne jamais vérifier ou régler les entraînements de courroie lorsque le moteur est en marche. Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

Vérifier les réglages de tous les tendeurs de courroie à ressort au bout des 50 premières heures d'utilisation.

Plus-50 est une marque commerciale de Deere & Company

L'étirement éventuel d'une courroie se produit surtout durant les premières heures de service.

Une fois le réglage initial effectué, le contrôler de nouveau selon besoin. La rondelle du tendeur à ressort doit être positionnée entre l'extrémité du calibre et le bas de l'étagement.

OUO6075,000056C-28-14JAN10

Vérification de rodage pendant les 100 premières heures de service

Effectuer l'entretien tous les jours ou toutes les 10 heures de service. Voir la section Lubrification et entretiens périodiques.

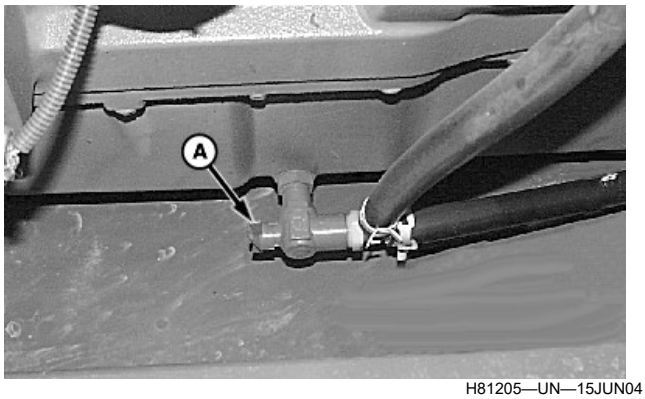
Vérifier si des codes de diagnostic ont été émis concernant la température et la pression d'huile du moteur. Pour plus de détails, se reporter à Aperçu des applications de la moissonneuse-batteuse ou à Aide concernant la plate-forme de conduite.

Vérifier fréquemment les niveaux d'huile moteur (au besoin, ajouter de l'huile John Deere Break-In™ Plus) et du liquide de refroidissement et s'assurer qu'il n'y a pas de fuites.

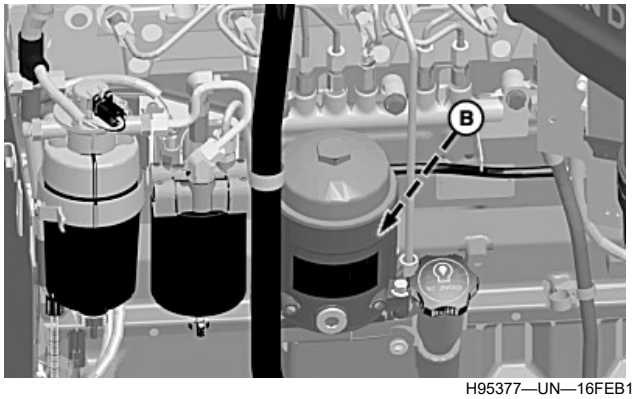
S'assurer que les flexibles et les colliers du système d'admission d'air du moteur sont bien serrés.

OUO6075,0004DAB-28-18FEB20

Entretien de rodage après les 100 premières heures de service (Tier 2/ Phase II)

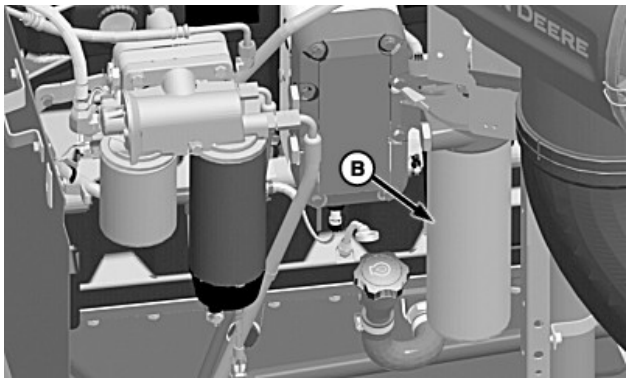


H81205—UN—15JUN04



H95377—UN—16FEB10

Style A



H95420—UN—09MAR10

Style B

A—Drain
B—Filtre à huile

Ouvrir la vidange (A) pour vidanger l'huile du carter-moteur et la fermer une fois l'huile vidangée.

Retirer et conserver le bouchon et mettre au rebut le filtre à huile (B) d'une façon qui ne nuise pas à l'environnement.

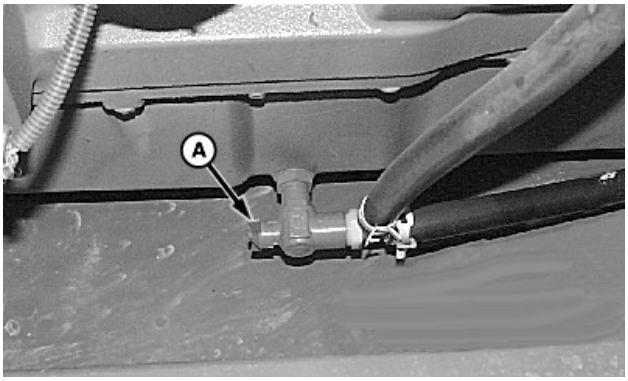
Poser le nouveau filtre à huile et le fixer à l'aide du bouchon.

Remplir le carter-moteur en versant la quantité et le type d'huile corrects. Voir la section Carburants et lubrifiants pour les préconisations d'huile. Voir la section Caractéristiques pour la capacité en huile.

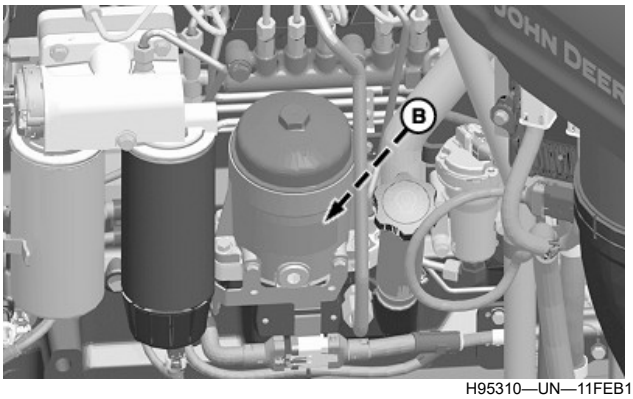
OUO6075,00044D4-28-19DEC16

Break-In est une marque commerciale de Deere & Company

Entretien de rodage après 400 heures de service (Tier 4 Final/Phase V)

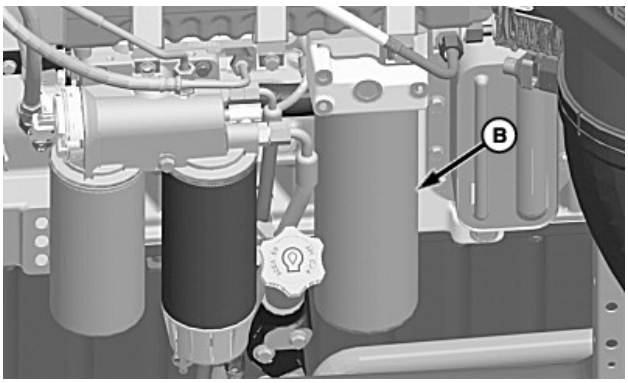


H81205—UN—15JUN04



H95310—UN—11FEB10

Style A



H95397—UN—17FEB10

Style B

A—Vidange
B—Filtre à huile

Ouvrir la vidange (A) pour vidanger l'huile du carter-moteur et la fermer une fois l'huile vidangée.

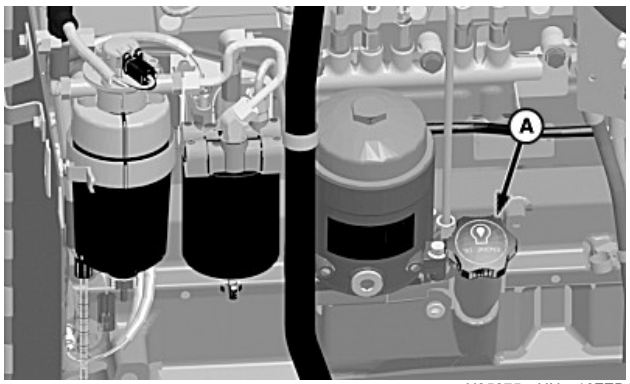
Retirer et conserver le bouchon et mettre au rebut le filtre à huile (B) d'une façon qui ne nuise pas à l'environnement.

Poser le nouveau filtre à huile et le fixer à l'aide du bouchon.

Remplir le carter-moteur en versant la quantité et le type d'huile corrects. Voir la section Carburants et lubrifiants pour les préconisations d'huile. Voir la section Caractéristiques pour la capacité en huile.

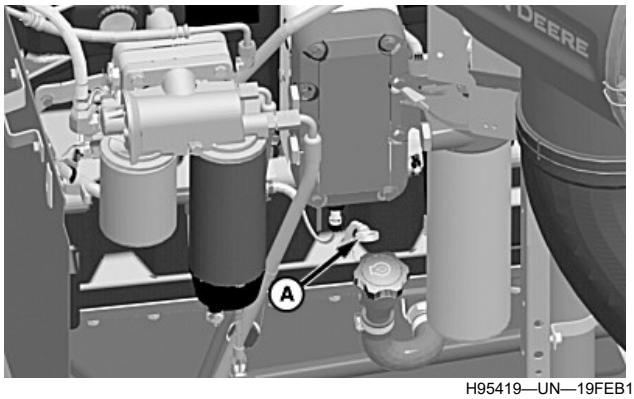
OUO6075,00047D7-28-10NOV17

Niveau d'huile moteur



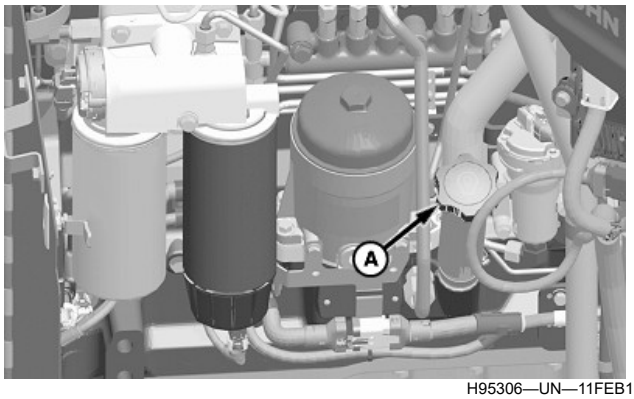
H95375—UN—16FEB10

Tier 2/Phase II (Style A)



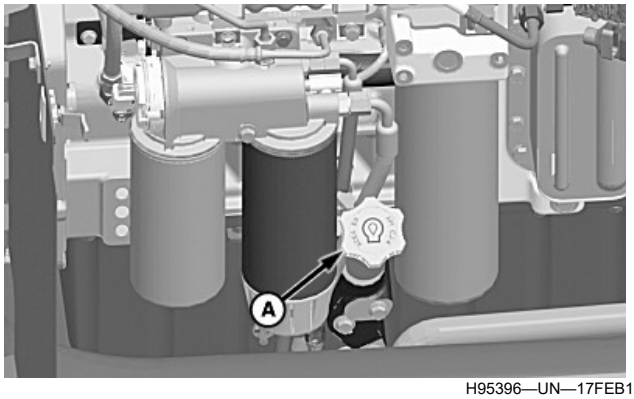
H95419—UN—19FEB10

Tier 2/Phase II (Style B)



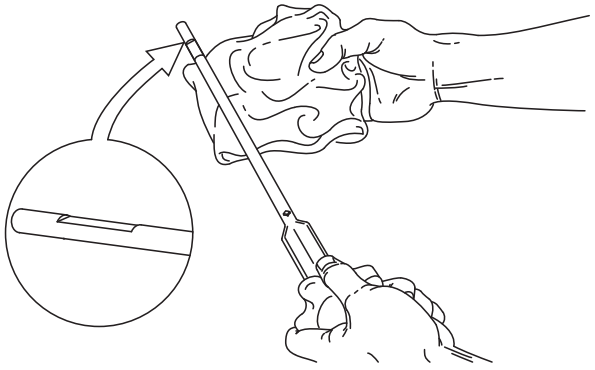
H95306—UN—11FEB10

Tier 4 Final/Phase V (Style A)



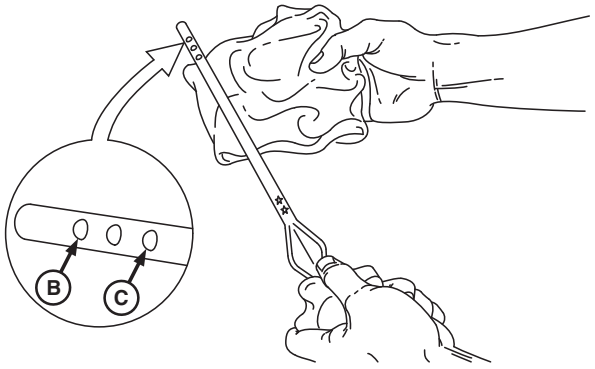
H95396—UN—17FEB10

Tier 4 Final/Phase V (Style B)



H112961—UN—17FEB15

Tier 2/Phase II



H113142—UN—11MAR15

Tier 4 Final/Phase V

A—Jauge d'huile
B—Repère ADD (Ajouter)
C—Repère FULL (plein)

IMPORTANT: Il est essentiel pour la durée de vie du moteur de maintenir un niveau d'huile correct. Vérifier le niveau d'huile avec la machine garée sur une surface horizontale.

NOTE: Vérifier que la jauge est bien vissée ou enfoncée complètement dans son logement avant de la sortir pour contrôler le niveau d'huile.

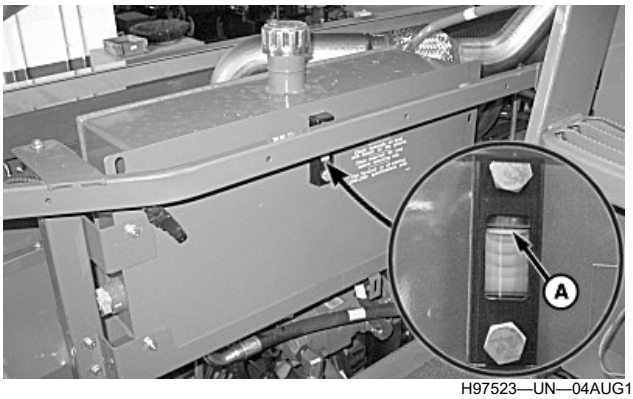
Vérifier quotidiennement le niveau d'huile moteur sur la jauge d'huile (A). NE PAS faire tourner le moteur si le

niveau d'huile se situe en dessous du repère "ADD" sur la jauge.

Déposer la jauge d'huile et vérifier le niveau d'huile. Le niveau d'huile doit se trouver entre le repère "ADD" et le haut de la partie hachurée de la jauge. Si le niveau d'huile est au-dessous du repère ADD, ajouter de l'huile selon le besoin. Voir la section Carburants et lubrifiants pour les préconisations d'huile.

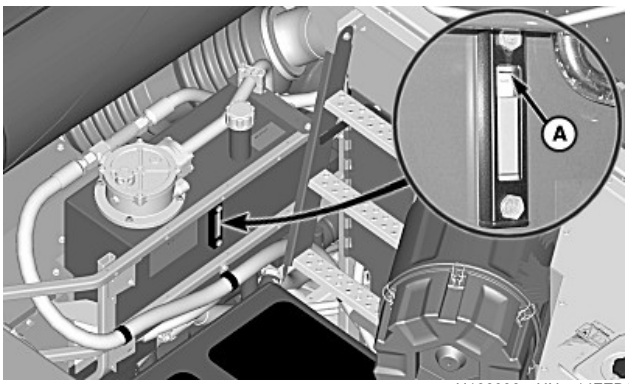
OUO6075,00047DB-28-13NOV17

Niveau d'huile hydrostatique/hydraulique



H97523—UN—04AUG10

Modèle A

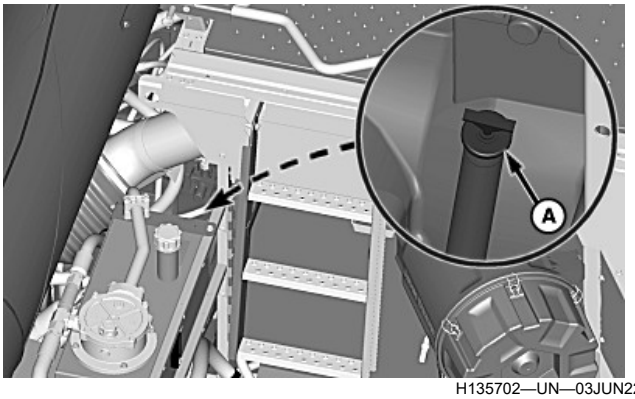


H106938—UN—14FEB13

Modèle B

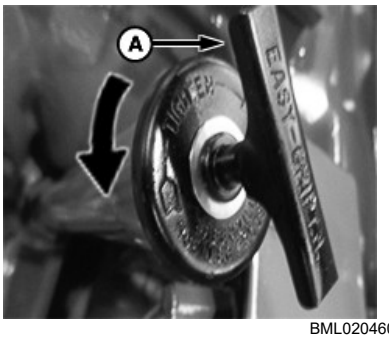
A—Regard

Vérifier le niveau d'huile hydrostatique/hydraulique une fois l'unité de récolte au sol et tous les vérins rétractés. L'huile doit arriver en haut du regard (A) lorsque le convoyeur d'alimentation est complètement abaissé. Ajouter de l'huile selon besoin, mais ne pas remplir à l'excès.



H135702—UN—03JUN22

Niveau d'huile hydraulique (boîte d'engrenages moteur)



BML020460—UN—28SEP20

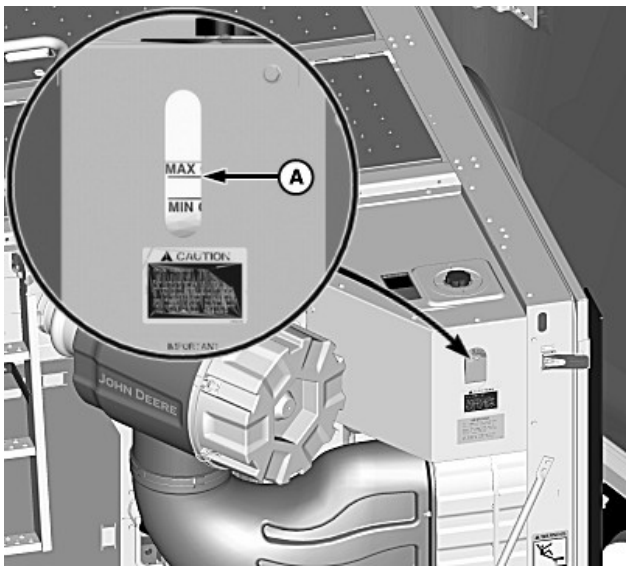
A—Jauge d'huile

1. Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant de vérifier l'huile hydraulique de la boîte d'engrenages du moteur.
2. Tourner la jauge d'huile (A) dans le sens antihoraire pour rétracter l'expansion.
3. Déposer la jauge d'huile et contrôler le niveau d'huile.
4. Le niveau d'huile ne doit pas être en dessous du repère ADD de la jauge.
5. Insérer la jauge d'huile et la tourner dans le sens horaire pour obtenir une expansion et un joint corrects.

NOTE: Sur les machines avec boîte de vitesses ProDrive, faire tourner le moteur à bas régime pendant quelques minutes avant de vérifier le niveau d'huile.

ouo6075,1654290732011-28-09JUN22

Niveau du liquide de refroidissement



H105923—UN—05OCT12

A—Repère “Max Cold” (maximum à froid)

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact. Éviter de se brûler lors de l'ouverture du bouchon du vase d'expansion. Ne jamais ouvrir le bouchon lorsque le moteur est chaud. Ouvrir le bouchon lentement pour relâcher la pression.

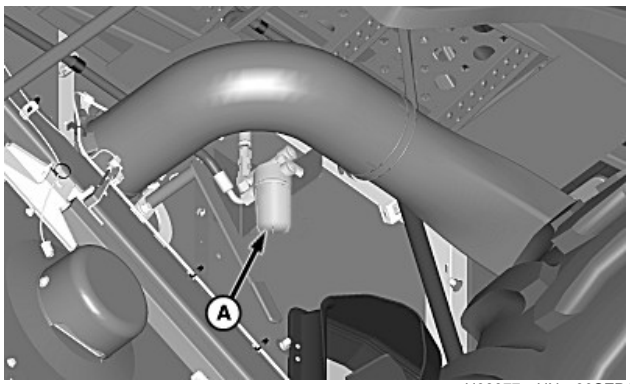
IMPORTANT: Le vase d'expansion est muni d'un capuchon spécial. Si le bouchon est endommagé ou manquant, il doit être remplacé par un bouchon équivalent.

Laisser refroidir le moteur. Le niveau de liquide de refroidissement dans le vase d'expansion doit arriver au repère "Max Cold" (maximum à froid) (A).

NOTE: Le niveau du liquide de refroidissement doit se situer entre les repères "Max Cold" et "Min Cold". Ajouter du liquide de refroidissement selon besoin si le niveau de ce dernier se trouve en dessous du repère "Min Cold".

OUO6075,00041CB-28-11APR16

Circuit d'alimentation



H98377—UN—30SEP10

Cuvette de préfiltre à carburant

A—Cuvette de préfiltre

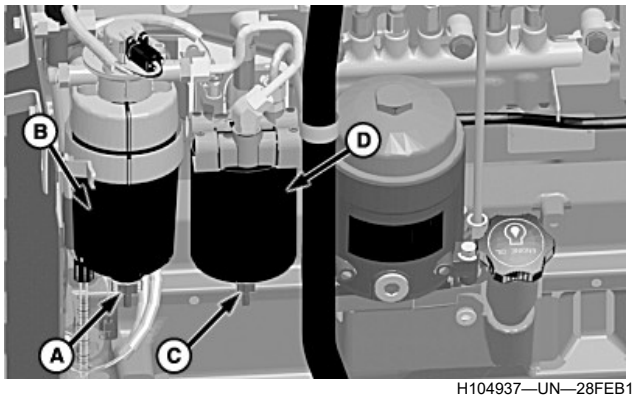
ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant d'effectuer l'entretien des filtres à carburant.

NOTE: S'assurer que la cuvette du préfiltre est placée correctement, afin d'empêcher l'air de pénétrer dans le circuit d'alimentation.

Fermer la vanne d'arrêt du réservoir de carburant.

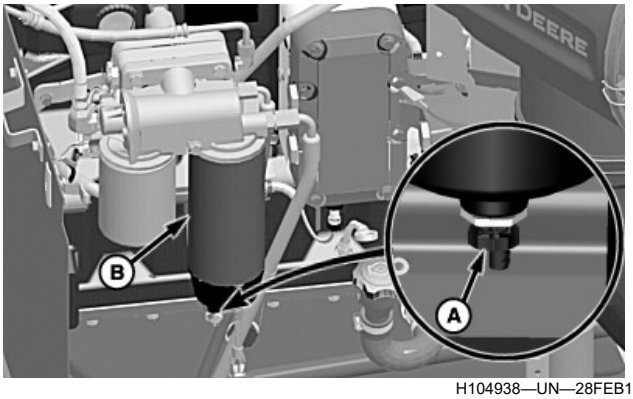
Enlever la cuvette du préfiltre (A) et nettoyer la crépine si du carburant sale a été utilisé.

Tier 2/Phase II



H104937—UN—28FEB12

Style A



H104938—UN—28FEB12

Style B

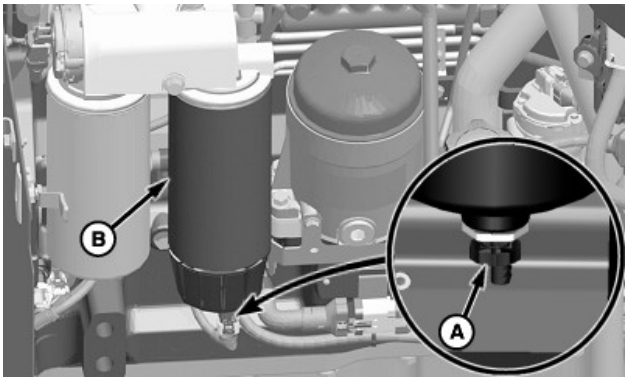
A—Vidange
B—Filtre à carburant primaire
C—Vidange
D—Filtre à carburant secondaire

Ouvrir le drain (A) pour vérifier que le circuit d'alimentation ne contient pas d'eau dans le filtre primaire (B).

Style A uniquement : Ouvrir le drain (C) pour vérifier que le circuit d'alimentation ne contient pas d'eau dans le filtre secondaire (D).

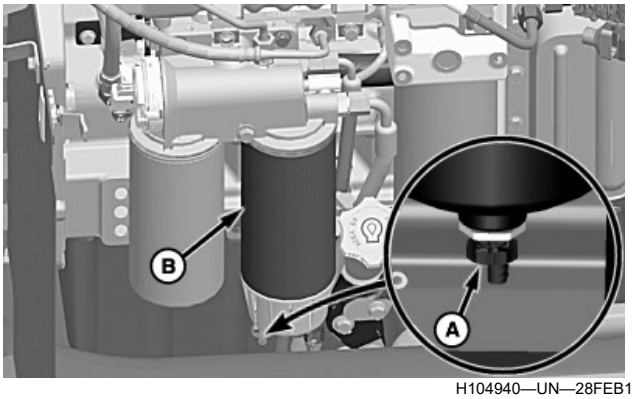
Si le problème persiste, changer les filtres à carburant. Pour de plus amples informations, voir la section Entretien selon besoin (Liquides et filtres moteur).

Tier 4 Final/Phase V



H104939—UN—28FEB12

Style A



H104940—UN—28FEB12

Style B

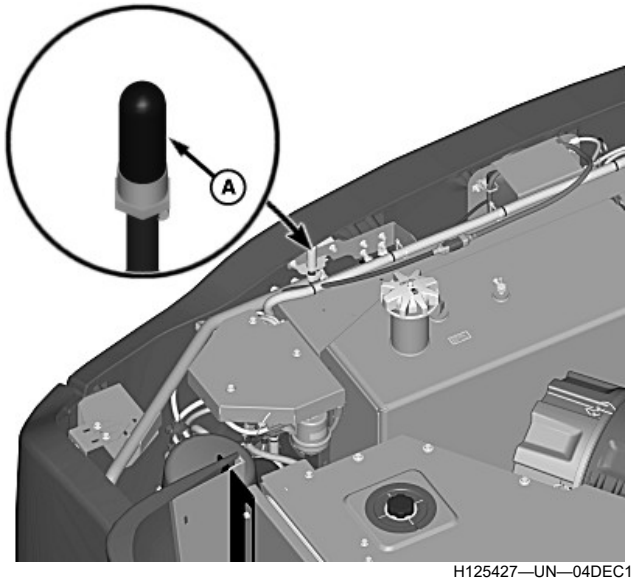
A—Vidange
B—Filtre à carburant primaire

Ouvrir le drain (A) pour vérifier que le circuit d'alimentation ne contient pas d'eau dans le filtre primaire (B).

Si le problème persiste, changer les filtres à carburant. Pour de plus amples informations, voir la section Entretien selon besoin (Liquides et filtres moteur).

OUO6075,00047DC-28-13NOV17

Reniflard du réservoir de carburant



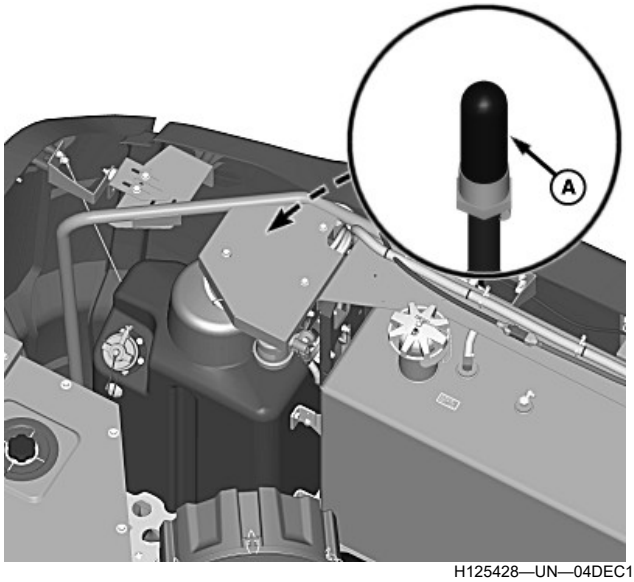
H125427—UN—04DEC18

A—Reniflard du réservoir de carburant

Une fois par semaine, procéder à un contrôle visuel du reniflard du réservoir de carburant (A). Veiller à ce qu'il n'y ait pas trop de débris ou de menue paille accumulés sur le reniflard. Si le reniflard est recouvert de débris, l'air n'arrivera plus jusqu'au réservoir de carburant. Retirer le reniflard du flexible et le nettoyer.

OUO6075,0004A5B-28-04DEC18

Reniflard du réservoir d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V)



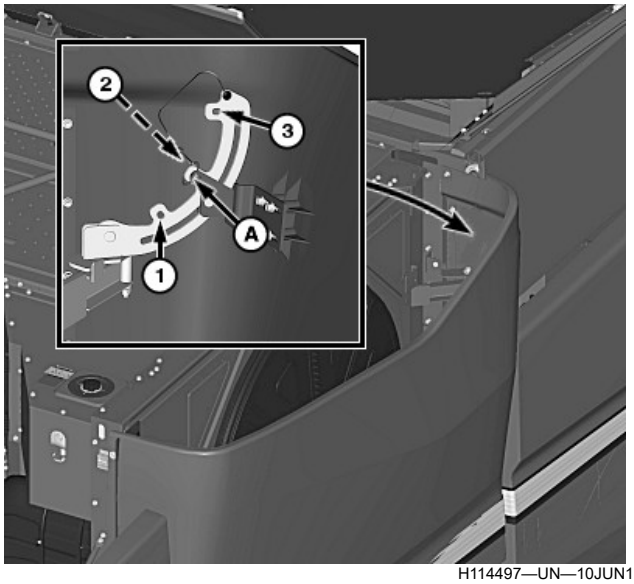
H125428—UN—04DEC18

A—Reniflard du réservoir d'urée DEF

Une fois par semaine, procéder à un contrôle visuel du reniflard du réservoir d'urée DEF (A). Veiller à ce qu'il n'y ait pas trop de débris ou de menue paille accumulés sur le reniflard. Si le reniflard est couvert de débris, cela empêche le dégazage du réservoir. Retirer le reniflard du flexible et le nettoyer.

OUO6075,0004A5C-28-04DEC18

Positions des prises d'air du moteur



H114497—UN—10JUN15

A—Axe de verrouillage
1—Position de transport
2—Position standard pour le travail dans les champs
3—Position d'extension pour le travail dans les champs

NOTE: Avant de travailler dans les champs, vérifier que la prise d'air du moteur est amenée dans la position de travail dans les champs sélectionnée.

Déposer l'axe de verrouillage (A) et tourner la prise d'air du moteur dans la position voulue.

Position de transport:

IMPORTANT: La prise d'air du moteur doit être placée en position de transport lorsque la réglementation routière locale l'exige. Se conformer à la réglementation en vigueur dans le pays.

S'assurer que la prise d'air du moteur est tournée en position de transport (1) lorsque la machine doit être transportée.

Pour des informations plus détaillées, se reporter à Positionnement de la prise d'air du moteur (position de transport) dans cette section.

Position standard pour le travail dans les champs:

IMPORTANT: Lors de la récolte, il faut que la prise d'air du moteur soit placée en position standard de travail dans le champs pour éviter toute surchauffe du moteur.

S'assurer que la prise d'air se trouve en position standard pour le travail dans les champs (2) dans des conditions de récolte normales.

Voir sous Positionnement de la prise d'air du moteur (position standard pour le travail dans les champs) pour des informations supplémentaires.

Position d'extension pour le travail dans les champs:

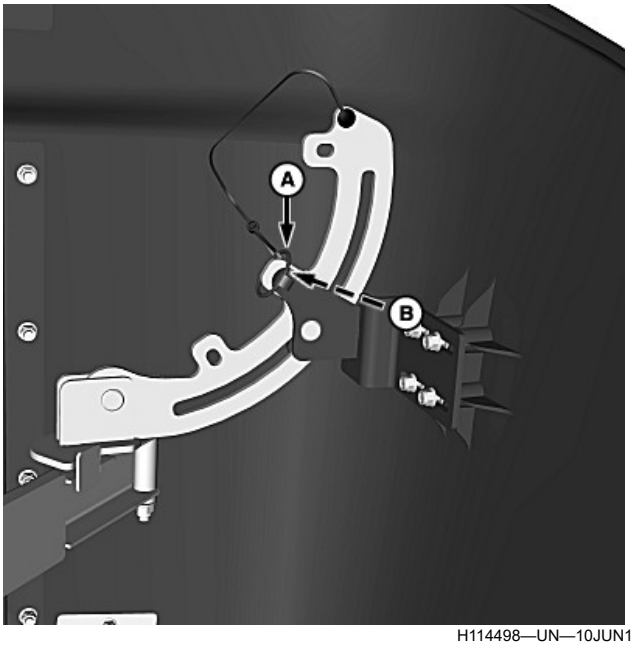
IMPORTANT: Il faut que la prise d'air du moteur soit amenée en position d'extension pour le travail dans les champs si la récolte est effectuée à température ambiante élevée et/ou à haute altitude, pour éviter toute surchauffe du moteur.

S'assurer que la prise d'air du moteur se trouve en position d'extension pour le travail dans les champs (3) pour disposer d'une capacité de refroidissement augmentée lors du travail à température ambiante élevée et/ou à haute altitude.

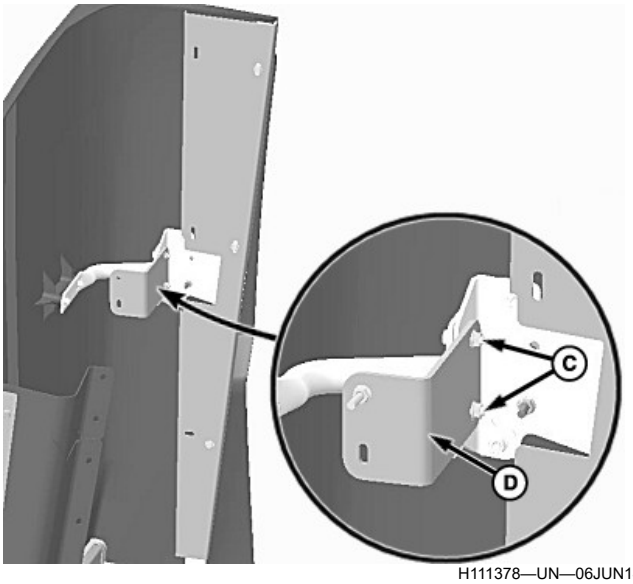
Pour des informations détaillées, voir sous Positionnement de la prise d'air du moteur (position d'extension pour le travail dans les champs) dans cette section.

SS43267,000061F-28-10JUN15

Positionnement de la prise d'air du moteur (position standard pour le travail dans les champs)



H114498—UN—10JUN15



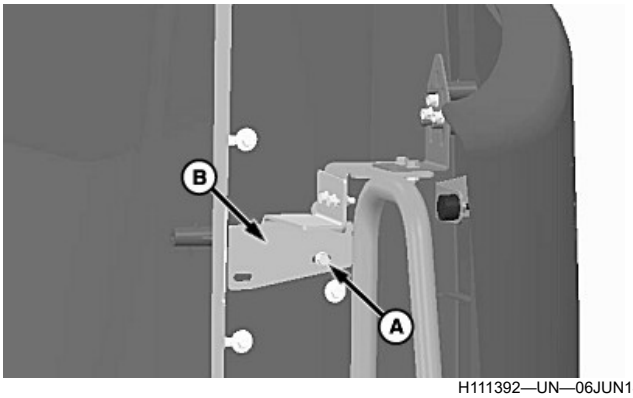
H111378—UN—06JUN14

Position de transport

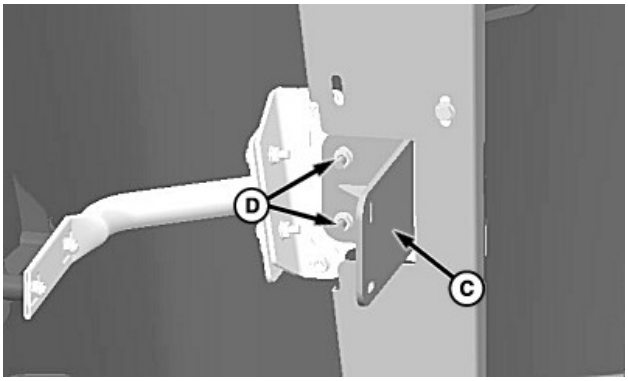
A—Axe de verrouillage
B—Orifices
C—Écrou M8 (2 utilisés)
D—Support

IMPORTANT: Lors de la récolte, il faut que la prise d'air du moteur soit placée en position standard de travail dans le champs pour éviter toute surchauffe du moteur.

1. Déposer l'axe de verrouillage (A) et déplacer la prise d'air vers l'extérieur jusqu'à ce que les orifices (B) soient alignés.
2. Remettre en place l'axe de verrouillage (H) qui a été déposé.
3. Déposer les écrous (C) et le support (D).
4. Remettre en place les écrous précédemment déposés sur les vis.



H111392—UN—06JUN14



H111393—UN—06JUN14

Position standard pour le travail dans les champs

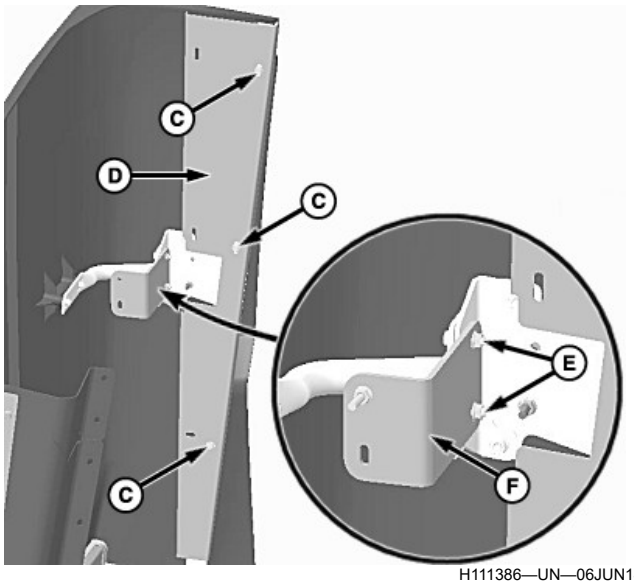
A—Vis M8 x 40
B—Support
C—Support
D—Écrou M8 (2)

5. Déplacer la prise d'air vers l'extérieur et poser la vis (A) à travers le support (B), comme illustré.
6. Poser le support (C) comme illustré et le fixer à l'aide des écrous (D).

SS43267,0000620-28-10JUN15

Positionnement de la prise d'air du moteur (position d'extension pour le travail dans les champs)

H114499—UN—10JUN15



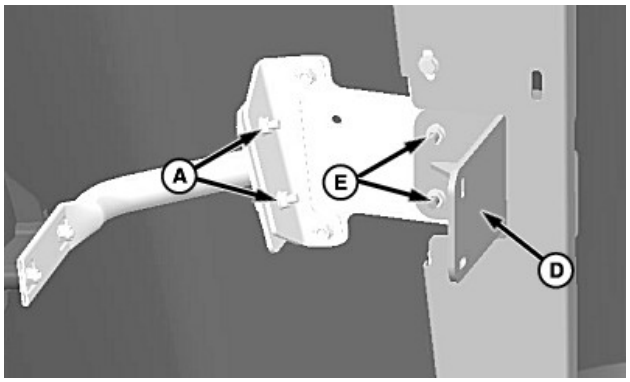
H111386—UN—06JUN14

Position de transport

A—Axe de verrouillage
B—Orifices
C—Vis M8 x 25 (3)
D—Tableau de bord
E—Écrou, M8 (2)
F—Support

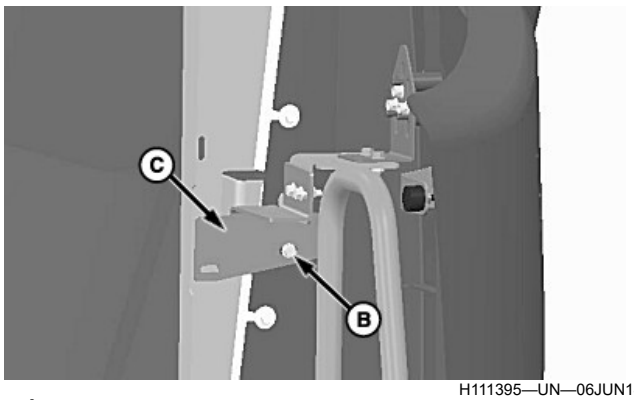
IMPORTANT: Il faut que la prise d'air du moteur soit amenée en position d'extension pour le travail dans les champs si la récolte est effectuée à température ambiante élevée et/ou à haute altitude, pour éviter toute surchauffe du moteur.

1. Déposer l'axe de verrouillage (A) et déplacer la prise d'air vers l'extérieur jusqu'à ce que l'orifice (B) soit aligné.
2. Remettre en place l'axe de verrouillage (H) qui a été déposé.
3. Retirer les vis (C) du panneau (D) et les mettre de côté.
4. Déposer les écrous (E) et le support (F).



H111394—UN—06JUN14

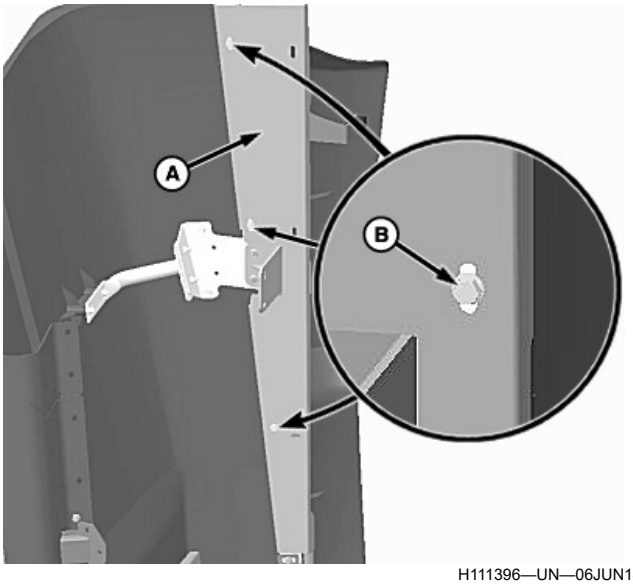
Position d'extension pour le travail dans les champs



H111395—UN—06JUN14

A—Écrous, M8 (2 utilisés)
B—Vis M8 x 40 (2)
C—Support
D—Support
E—Écrou M8 (2)

5. Remettre en place les écrous (A) précédemment déposés sur les vis.
6. Déplacer la prise d'air vers l'extérieur et poser la vis (B) à travers le support (C), comme illustré.
7. Poser le support (D) comme illustré et le fixer à l'aide des écrous (E).



H111396—UN—06JUN14

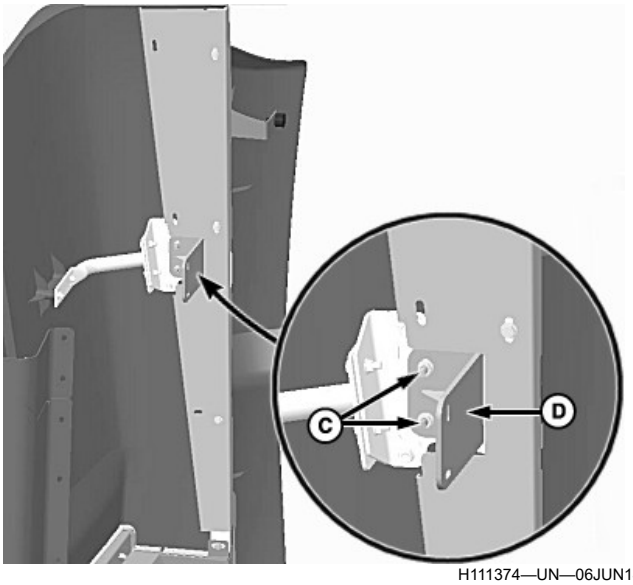
A—Tableau de bord
B—Vis M8 x 25 (3)

8. Remettre en place le panneau (A) précédemment déposé et le fixer à l'aide des vis (B).

SS43267,0000621-28-10JUN15

Positionnement de la prise d'air du moteur (position de transport)

H114500—UN—10JUN15



H111374—UN—06JUN14

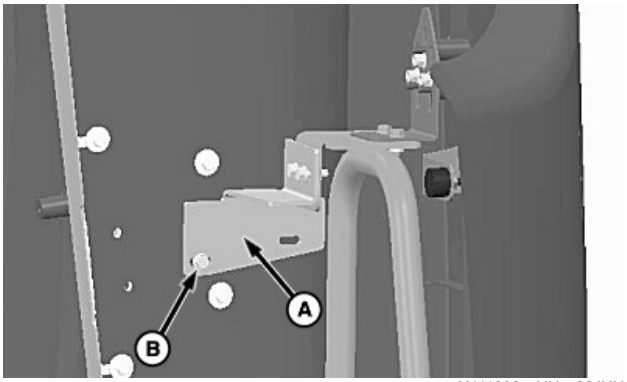
Position standard pour le travail dans les champs

A—Axe de verrouillage
B—Orifices
C—Vis M8 x 40 et écrous M8 (2)
D—Support

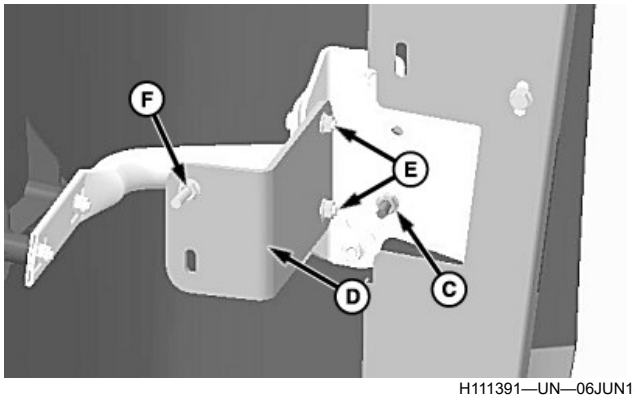
IMPORTANT: La prise d'air du moteur doit être placée en position de transport lorsque la réglementation routière locale l'exige. Se conformer à la réglementation en vigueur dans le pays.

NOTE: Avant de travailler dans les champs, la prise d'air du moteur doit être mise dans la position adéquate.

1. Déposer l'axe de verrouillage (A) et déplacer la prise d'air vers l'intérieur jusqu'à ce que les orifices (B) soient alignés.
2. Remettre en place l'axe de verrouillage (H) qui a été déposé.
3. Retirer les vis et les écrous (C) ainsi que le support (D) et les mettre de côté.



H111390—UN—06JUN14



H111391—UN—06JUN14

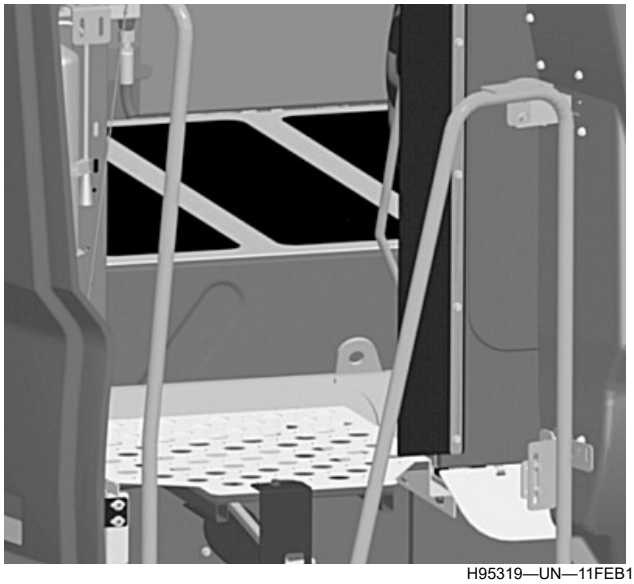
Position de transport

A—Support
B—Vis M8 x 40
C—Écrou, M8
D—Support
E—Écrou M8 (2)
F—Vis M8 x 40 et écrou M8

4. Déplacer la prise d'air vers l'intérieur et poser la vis à travers le support (A), comme illustré, et la fixer à l'aide de l'écrou (C).
5. Poser le support (D) précédemment déposé et le fixer à l'aide des écrous (E).
6. Poser la vis et l'écrou (F) précédemment déposés sur le support comme illustré.

SS43267,0000622-28-10JUN15

Nettoyage du compartiment moteur



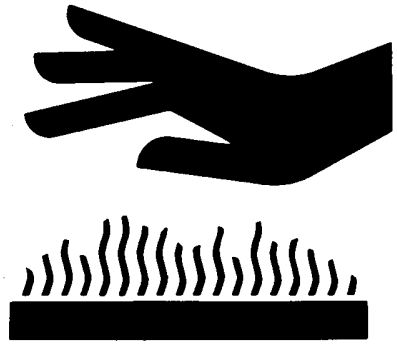
H95319—UN—11FEB10

ATTENTION: Arrêter le moteur avant de le nettoyer ou de nettoyer son compartiment. L'accumulation de saleté, d'huile, de menues pailles et de débris de récolte dans le compartiment moteur et sur le moteur constitue un risque d'incendie. Le sens du vent, le type de récolte et sa teneur en humidité peuvent avoir un effet sur la quantité de menue paille et de débris et les endroits où ils s'accumulent. Contrôler et nettoyer cette zone fréquemment.

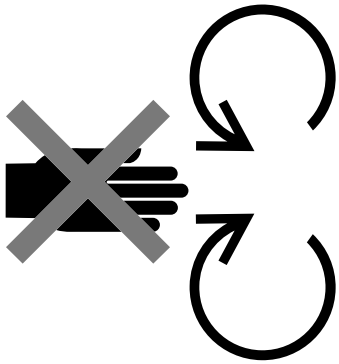
OUO6075,0000575-28-17MAR10

Nettoyage du filtre d'échappement en toute sécurité

TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

Durant le nettoyage du filtre d'échappement, le moteur peut tourner au ralenti élevé et à des températures élevées pendant une période prolongée. Les gaz d'échappement et les composants du filtre d'échappement atteignent des températures suffisamment élevées pour brûler la peau, ou allumer ou laisser fondre des matériaux ordinaires.

Maintenir la machine à l'écart des personnes, animaux et structures risquant d'être blessés ou endommagés par les gaz ou composants d'échappement brûlants. Éviter les risques d'incendie ou d'explosion des matériaux et vapeurs inflammables près de l'échappement. Éloigner la sortie d'échappement des personnes et de tout ce qui est susceptible de fondre, brûler ou exploser.

Surveiller de près la machine et ses alentours pour déceler les débris se consumant sans flamme durant et après le nettoyage du filtre d'échappement.

L'ajout de carburant pendant que le moteur tourne peut créer un risque d'incendie ou d'explosion. Toujours arrêter le moteur avant de faire le plein et nettoyer tout carburant répandu.

Toujours s'assurer que le moteur est arrêté avant de transporter la machine sur un camion ou une remorque.

Tout contact avec des composants d'échappement encore brûlants peut causer des blessures graves.

Éviter tout contact avec ces composants jusqu'à ce qu'ils aient refroidi à des températures sûres.

Si la procédure d'entretien nécessite que le moteur tourne:

- Engager seulement les pièces entraînées requises par la procédure d'entretien
- S'assurer que le poste de conduite et la machine sont loin de toute personne.

Se tenir à l'écart (mains, pieds, vêtements) des pièces entraînées.

Toujours désactiver le mouvement (position neutre), serrer le frein ou le mécanisme de stationnement et débrancher l'entraînement des accessoires ou outils avant que quitter le poste de conduite.

Arrêter le moteur et retirer la clé (suivant équipement) avant de laisser la machine sans surveillance.

OUO6075,0000E81-28-07FEB12

Rester à l'écart du système d'échappement à température élevée

RG17488—UN—21AUG09

L'entretien des machines ou équipements avec le moteur en marche peut provoquer des blessures graves. Éviter de s'exposer à des gaz d'échappement chauds et d'entrer en contact avec des éléments chauds.

Durant le fonctionnement, les pièces d'échappement et les gaz qui s'en échappent peuvent atteindre des températures suffisamment élevées pour provoquer des

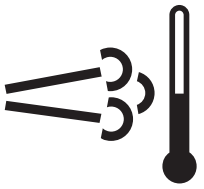
brûlures corporelles, ainsi que l'inflammation ou la fonte des matériaux usuels.

DX,EXHAUST-28-20AUG09

Vue d'ensemble des témoins de post-traitement

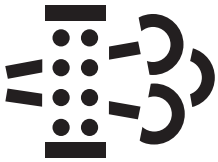
RG22487—UN—21AUG13

Témoin d'urée DEF



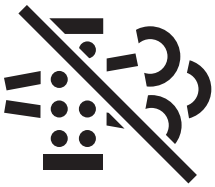
RG22488—UN—21AUG13

Témoin de température des émissions du moteur



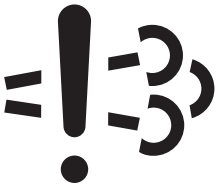
RG22489—UN—21AUG13

Témoin du filtre à gaz d'échappement



RG22490—UN—21AUG13

Témoin de désactivation du nettoyage automatique

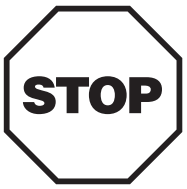


RG22491—UN—21AUG13

Témoin de dysfonctionnement du système de contrôle des émissions du moteur

RG22492—UN—21AUG13

Témoin d'avertissement



RG22493—UN—21AUG13

Témoin d'arrêt du moteur

IMPORTANT: Lorsque le système de contrôle des émissions ne fonctionne pas correctement et/ou que le contrôleur du moteur a détecté une défaillance du moteur, le système d'alerte avertit l'utilisateur. Si celui-ci ne réagit pas aux signaux d'avertissement envoyés, une réduction de la puissance du moteur liée aux émissions se produit, ce qui entraîne l'impossibilité d'utiliser l'engin mobile non routier.

Il est impératif de réagir rapidement pour éliminer tout fonctionnement incorrect et d'utiliser le système de contrôle des émissions ou de procéder à son entretien en effectuant les mesures rectificatives recommandées dans les avertissements indiqués plus loin.

Le témoin d'urée DEF s'allume lorsque le niveau d'urée DEF est bas. Remplir le réservoir d'urée DEF.

Si le témoin d'urée DEF est allumé en même temps que le témoin d'avertissement ou le témoin d'arrêt du moteur, les performances du moteur sont réduites par le contrôleur du moteur (ECU) car le niveau d'urée DEF est inférieur à la valeur minimale pouvant être mesurée. Remplir le réservoir d'urée DEF.

Lorsque le témoin de température des émissions du moteur s'allume, cela signifie que la température des gaz d'échappement est élevée, que le moteur tourne à un régime élevé ou que le nettoyage du filtre à gaz d'échappement est en cours. La machine peut fonctionner normalement sauf si l'utilisateur estime qu'elle se trouve à un endroit où les hautes températures des gaz d'échappement peuvent poser des problèmes de sécurité et qu'il désactive le nettoyage automatique.

Si le témoin de température des émissions est allumé en même temps que le témoin d'avertissement ou le témoin d'arrêt du moteur, les performances du moteur sont réduites par le contrôleur ECU car la température des gaz d'échappement est supérieure à la valeur prévue. Effectuer la procédure d'analyse du code de diagnostic ou s'adresser au concessionnaire agréé.

Lorsque le témoin du filtre à gaz d'échappement s'allume, le nettoyage du filtre à gaz d'échappement est en cours, le système de post-traitement présente une défaillance ou le filtre à gaz d'échappement doit être nettoyé alors que l'utilisateur a désactivé le nettoyage automatique du filtre. Si les conditions sont sûres, l'utilisateur doit activer la fonction de nettoyage

automatique du filtre à gaz d'échappement, procéder à une régénération d'entretien manuelle ou effectuer la procédure d'analyse du code de diagnostic.

Si le témoin du filtre à gaz d'échappement est allumé en même temps que le témoin d'avertissement, les performances du moteur sont réduites par le contrôleur ECU en raison d'une défaillance du système de post-traitement ou parce que le niveau de suie dans le filtre à gaz d'échappement est modérément élevé. Si les conditions sont sûres, l'utilisateur doit activer la fonction de nettoyage automatique du filtre à gaz d'échappement. Si les conditions ne sont pas sûres, l'utilisateur doit déplacer la machine dans un lieu sûr et activer le mode de nettoyage automatique du filtre à gaz d'échappement. Procéder à une régénération d'entretien manuelle ou effectuer la procédure d'analyse du code de diagnostic.

Si le témoin du filtre à gaz d'échappement est allumé en même temps que le témoin d'arrêt du moteur, les performances du moteur sont encore réduites davantage par le contrôleur ECU en raison d'une défaillance du système de post-traitement ou parce que le niveau de suie dans le filtre à gaz d'échappement est extrêmement élevé. Si ces témoins sont allumés, s'adresser au concessionnaire agréé.

Le témoin de désactivation du nettoyage automatique s'allume lorsque l'utilisateur a commandé la désactivation du nettoyage automatique du filtre à gaz d'échappement. Cette icône reste allumée jusqu'à ce que l'utilisateur réactive le nettoyage automatique du filtre à gaz d'échappement sur l'indicateur de diagnostic. La désactivation du nettoyage automatique du filtre à gaz d'échappement n'est recommandée que pour des raisons de sécurité ou si le carburant contenu dans le réservoir ne suffit pas pour compléter la procédure de nettoyage.

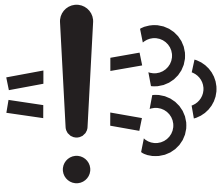
Le témoin de défaillance du système de contrôle des émissions du moteur s'allume lorsque les émissions du moteur ne se trouvent pas dans la plage de fonctionnement normale ou si une défaillance du système de contrôle des émissions se produit. Effectuer la procédure d'analyse du code de diagnostic ou s'adresser au concessionnaire agréé.

Si le témoin de défaillance du système de contrôle des émissions du moteur est allumé en même temps que le témoin d'avertissement, les performances du moteur sont réduites par le contrôleur ECU, car les émissions du moteur ne se trouvent pas dans la plage de fonctionnement normale ou le système de contrôle des émissions présente une défaillance. Effectuer la procédure d'analyse du code de diagnostic ou s'adresser au concessionnaire agréé.

DX,AFTRTREAT,INDCATRS-28-12FEB18

Avertissement “Arrêt de la machine nécessaire”

Envoi d'un ordre d'arrêt de la machine



RG22491—UN—21AUG13

IMPORTANT: Dans certaines situations, la puissance du moteur peut être réduite, comme décrit. Sur demande, mettre immédiatement la machine dans un état sûr ou l'amener dans un endroit sûr. Seul un technicien habilité est en mesure d'annuler un ordre d'arrêt de la machine.

Le témoin de dysfonctionnement du système de contrôle des émissions du moteur s'allume dès qu'une anomalie associée aux émissions se produit.

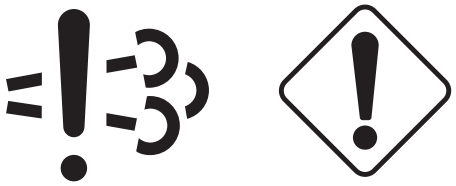
RG22492—UN—21AUG13

Le témoin d'avertissement s'allume dès qu'une condition nécessitant une intervention de l'utilisateur se présente.

RG22493—UN—21AUG13

Le témoin d'arrêt du moteur s'allume en présence d'une condition nécessitant une intervention et un entretien immédiats de la part de l'utilisateur.

Une anomalie du système de contrôle des émissions s'est produite



RG26361—UN—04SEP14

Il reste 30 minutes; les témoins de dysfonctionnement du système de contrôle des émissions et d'avertissement s'allument et l'alarme retentit pour signaler à l'utilisateur la présence d'une anomalie relative au système de contrôle des émissions. Le

message “Réduction de la puissance moteur dans moins de 30 minutes” apparaît sur les machines équipées d'un affichage.

- La puissance du moteur est normale.
- Le fonctionnement de la machine est normal.
- Mettre la machine dans un état de fonctionnement sûr.
- Contacter le prestataire de services.

RG26972—UN—26MAR15

Il reste 20 minutes; le témoin de dysfonctionnement du système de contrôle des émissions et le témoin Stop s'allument et l'alarme retentit pour signaler à l'utilisateur la présence d'une anomalie relative au système de contrôle des émissions. Le message “Réduction de la puissance moteur dans moins de 20 minutes” apparaît sur les machines équipées d'un affichage.

- La puissance du moteur et le couple moteur sont réduits.
- En mettant le contacteur de démarrage sur ARRÊT puis sur MARCHE, il est possible de disposer temporairement de la puissance maximale.
- Mettre la machine dans un état de fonctionnement sûr.
- Contacter le prestataire de services.

RG26972—UN—26MAR15

Il reste 2 minutes ou moins; le témoin de dysfonctionnement du système de contrôle des émissions et le témoin Stop s'allument et l'alarme retentit pour signaler à l'utilisateur que l'anomalie relative au système de contrôle des émissions n'a pas encore été éliminée. Le message “Réduction de la puissance du moteur” apparaît sur les machines équipées d'un affichage.

- Le moteur ne tourne qu'au ralenti.
- Mettre la machine dans un état de fonctionnement sûr.
- Contacter le prestataire de services.

DX,MACHSTOPWARN,AG-28-02OCT15

Capteur de détection d'objets (Tier 4 Final/ Phase V)

H106571—UN—16JAN13

A—Capteur

NOTE: Vérifier que le capteur n'est ni obstrué ni recouvert de boue ou de débris de récolte.

Le capteur (A) situé sur le panneau composite arrière vérifie que les objets se trouvent à plus de 2 m (6,5 ft) des fumées d'échappement (températures des gaz d'échappement élevées) lors du processus de nettoyage du filtre à gaz d'échappement. Si le capteur détecte des objets situés à moins de 2 m (6.5 ft), le système arrête le processus de nettoyage du filtre à gaz d'échappement.

OUO6075,00047DD-28-13NOV17

Démarrage du moteur

H119917—UN—02NOV16

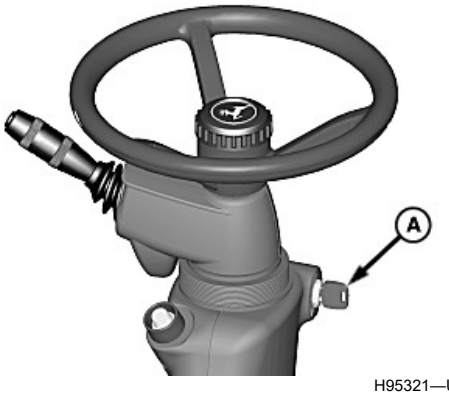
A—Levier multifonction
B—Interrupteur d'enclenchement de l'unité de récolte
C—Interrupteur d'enclenchement des organes de battage

ATTENTION: Avant de démarrer le moteur, s'assurer que personne ne se tient près de la machine. Actionner l'avertisseur sonore pour avertir les personnes éventuellement présentes.

Les fumées d'échappement peuvent produire des malaises ou la mort. S'il s'avère nécessaire de faire tourner le moteur dans un endroit clos, faire évacuer les gaz d'échappement à l'extérieur à l'aide d'une rallonge du pot d'échappement.

Si aucune rallonge n'est disponible, ouvrir les portes et laisser l'air de l'extérieur pénétrer dans le local.

1. Actionner le levier multifonction (A) en position neutre.
2. Vérifier que l'interrupteur d'enclenchement de l'unité de récolte (B) et l'interrupteur d'engagement des organes de battage (C) sont sur ARRÊT (désenclenchés).



H95321—UN—02NOV10

A—Contacteur de démarrage

ATTENTION: Klaxonner avant de démarrer le moteur afin de prévenir les personnes se trouvant autour de la machine.

Pour éviter tout risque de blessure grave ou mortelle, démarrer le moteur UNIQUEMENT depuis le siège du conducteur. Ne pas démarrer le moteur en court-circuitant les bornes du démarreur. Si le circuit est contourné, la machine démarre en prise.

IMPORTANT: Pour éviter d'endommager le démarreur, ne pas l'actionner plus de 30 secondes. Si le moteur ne démarre pas, attendre au moins 2 minutes avant d'essayer de nouveau.

NOTE: Si la température est inférieure à -5 °C (23 °F), il peut être nécessaire d'utiliser des dispositifs d'aide au démarrage par temps froid. Voir l'Aide au démarrage par temps froid dans la section Fonctionnement du moteur du présent livret d'entretien.

Lorsque le contacteur de démarrage est tourné en position DÉMARRAGE, il y a un délai de quelques secondes avant que le moteur démarre. Cela permet l'alimentation des contrôleurs, la fermeture des relais et la mise sous tension du solénoïde du démarreur.

L'autocollant situé sous le couvercle du boîtier de rangement de l'accoudoir affiche des informations sur le démarrage du moteur.

3. Actionner l'avertisseur sonore et placer le contacteur de démarrage (A) situé sur la colonne de direction sur la position DÉMARRAGE.

   Les positions de la clé sont les suivantes:

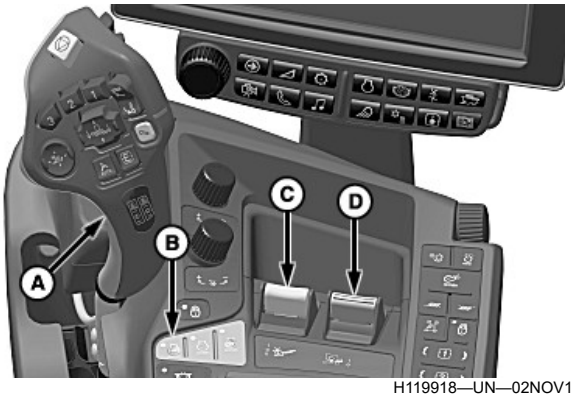
Première position	Accessoires
Deuxième position	ARRÊT
Troisième position	Marche
Quatrième position	Démarrer

NOTE: Des codes de diagnostic s'affichent si le code d'arrêt du moteur apparaît sur la console. La console arrête les fonctions normales, indiquant un problème qui impose d'arrêter la machine et de corriger immédiatement ce problème. Les codes s'affichent jusqu'à la résolution du problème. S'il n'est pas possible de résoudre le problème, consulter un concessionnaire John Deere.

4. Une fois que le moteur a démarré, relâcher la clé et laisser tourner le moteur au ralenti pendant 5 minutes pour réchauffer l'huile.

OUO6075,0004930-28-07JUN18

Arrêt du moteur



H119918—UN—02NOV16

A—Levier multifonction
B—Interrupteur de régime ralenti du moteur
C—Interrupteur d'enclenchement de l'unité de récolte
D—Interrupteur d'enclenchement des organes de battage

1. Abaisser l'unité de récolte ou le rabatteur complètement au sol.

2. Actionner le levier multifonction (A) en position neutre.
3. Appuyer sur l'interrupteur de régime ralenti du moteur (B).
4. DÉSENCLENCHER les interrupteurs d'enclenchement de l'unité de récolte (C) et des organes de battage (D).

IMPORTANT: Le refroidissement du turbocompresseur et d'autres pièces du moteur est assuré par l'huile moteur. L'arrêt d'un moteur chaud peut endommager ces pièces.

5. Avant d'arrêter un moteur qui a fonctionné sous charge de travail, le laisser tourner au ralenti pendant 2 à 3 minutes pour permettre au turbocompresseur de refroidir.

ATTENTION: Engager le frein de stationnement et retirer la clé avant de descendre de la machine.

6. Mettre la clé de contact sur ARRÊT.

IMPORTANT: Tier 4 Final/Phase V: Ne pas débrancher la batterie lors des 90 secondes suivant l'ARRÊT de la machine. Le système de réduction catalytique sélective (SCR) purge automatiquement les conduites d'urée DEF pendant ce temps, aussitôt après l'arrêt de la machine. Si les conduites ne sont pas purgées suffisamment longtemps, l'urée DEF résiduelle peut former des cristaux qui risquent de boucher les conduites. Par temps froid, le liquide gèle et peut faire exploser les conduites.

OUO6075,0004931-28-07JUN18

Gestion du régime moteur (machines ProDrive™)

NOTE: La gestion du régime moteur est contrôlée par le logiciel et activée par l'interrupteur de sécurité route/champs.

La gestion du régime moteur permet une utilisation plus économique du carburant et donc d'en réduire la consommation.

- Dans des conditions de charge faible, la consommation de carburant est réduite en diminuant le régime moteur.
- Pour maintenir les performances de la machine dans des conditions de charge élevée, augmenter le régime moteur lorsque cela s'avère nécessaire.
- La vitesse de déplacement est maintenue lorsque le régime moteur change en variant le débit de la pompe hydrostatique.
- Le moteur continue à tourner au ralenti lorsque la machine ne se déplace pas.
- Lorsque la machine se trouve sur un terrain plat ou qu'elle se déplace à vitesse faible, le moteur tourne à environ 1600 tr/min.
- Le régime moteur varie entre 1600 tr/min environ et le régime maximum à vide selon la charge imposée au moteur.

- Régime moteur faible - le moteur tourne à 1200 tr/min.
- Régime moteur moyen - le régime moteur ne dépasse pas 1690 tr/min.
- Régime moteur élevé - le régime moteur varie entre 1600 tr/min environ et le régime maximum à vide.

OUO6075,00046F3-28-30MAR17

Sécurité de la manipulation du fluide d'aide au démarrage

TS1356—UN—18MAR92

ATTENTION: Le liquide d'aide au démarrage est hautement inflammable. NE PAS l'utiliser à proximité d'un feu, d'étincelles ou de flammes. Lire les MISES EN GARDE sur le récipient. Protéger le bidon de toute détérioration. NE PAS transporter de bidons de réserve ou vides dans la cabine.

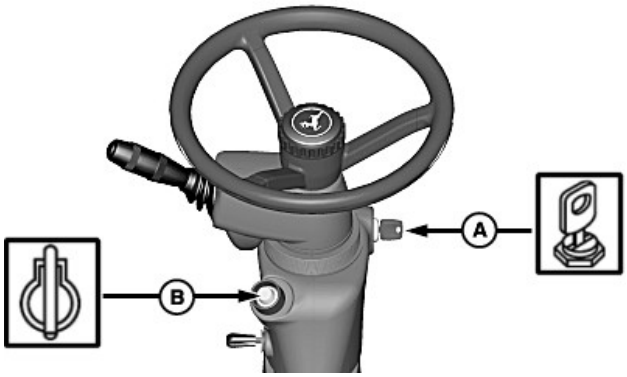
Si le liquide d'aide au démarrage n'a pas été utilisé pendant plusieurs jours, se débarrasser du bidon. Vérifier le fonctionnement de la valve et du fluide en remettant le bidon et en appuyant sur le gicleur de pulvérisation. Remplacer le bidon s'il n'y a pas émission de fluide lors d'un appuie sur le gicleur.

Afin d'empêcher toute décharge accidentelle lors du rangement du bidon sous pression, maintenir le bouchon sur le bidon. Le remiser dans un endroit frais et protégé.

Ne pas brûler ni percer un bidon de fluide de démarrage, même vide.

OUO6075,0000585-28-17MAY10

Aide au démarrage par temps froid (suivant équipement)



H96387—UN—02NOV10

A—Contacteur de démarrage
B—Bouton d'aide au démarrage

ATTENTION: Éviter tout risque de blessure et de détérioration du moteur. N'injecter le fluide que lorsque le moteur tourne.

Le dispositif d'aide au démarrage fonctionne uniquement en position “RUN” (marche) ou “START” (démarrage).

Tourner le contacteur de démarrage (A) pour démarrer le moteur. Quand le moteur commence à tourner, appuyer sur le bouton d'aide au démarrage (B).

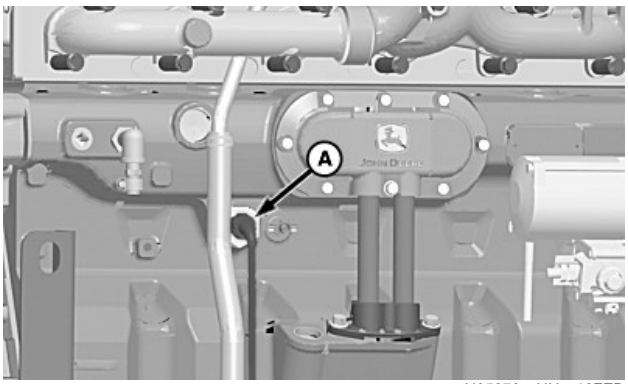
Quand le moteur démarre, relâcher la clé et le bouton d'aide au démarrage.

Si la température est inférieure à -5 °C (23 F), maintenir le bouton du dispositif d'aide au démarrage enfoncé pendant 2 ou 3 secondes après le démarrage du moteur. Répéter cette opération jusqu'à ce que le moteur tourne régulièrement.

IMPORTANT: Pour assurer une lubrification correcte, laisser tourner le moteur à vide et à régime réduit pendant 1-2 minutes. Cette durée devient 2 à 4 minutes par temps de gel.

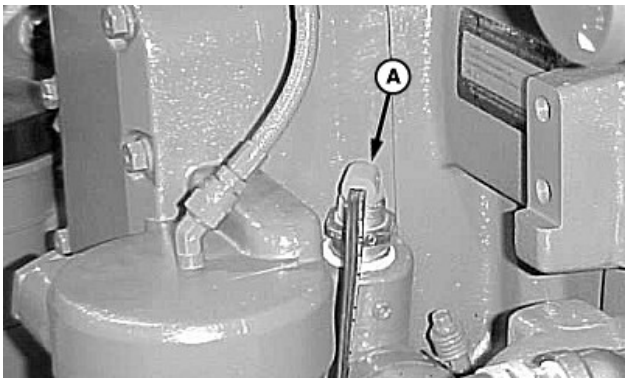
OUO6075,0004932-28-07JUN18

Réchauffeur de liquide de refroidissement



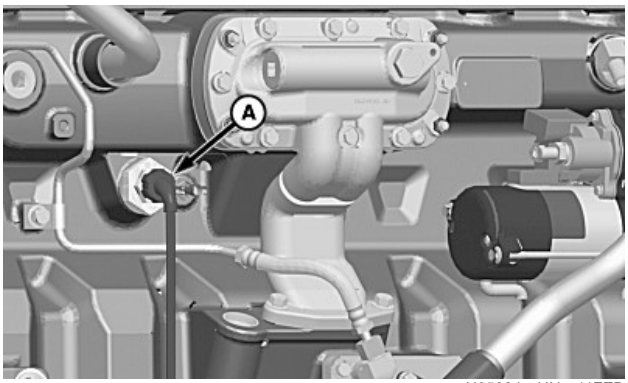
H95379—UN—16FEB10

Tier 2/Phase II (Style A) (Partie avant)



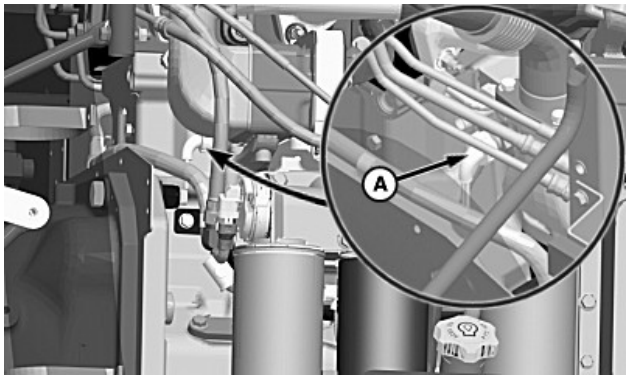
H71689—UN—18APR02

Tier 2/Phase II (Style B) (Partie arrière)



H95324—UN—11FEB10

Tier 4 Final/Phase V (Style A) (Partie avant)



H95424—UN—19FEB10

Tier 4 Final/Phase V (Style B) (Partie arrière)

TS210—UN—23AUG88

A—Réchauffeur de liquide de refroidissement

ATTENTION: Pour éviter un choc électrique et pour travailler en toute sécurité, veiller à toujours utiliser un cordon électrique renforcé (calibre minimum de 10 AWG, longueur maximum de 7,6 m [25 ft]) avec trois connecteurs. Si un adaptateur à deux ou trois contacts est utilisé au niveau de la prise murale, toujours connecter le fil vert à une masse conforme.

Avant de brancher le réchauffeur à la source d'alimentation, veiller à ce que l'élément chauffant soit plongé dans le liquide de refroidissement. NE JAMAIS mettre sous tension un élément de chauffage non immergé. Cela risquerait de faire exploser la gaine de l'élément chauffant et d'entraîner des blessures.

Le réchauffeur de liquide de refroidissement (A) se monte dans l'ouverture pour bouchon anti-gel (située à l'avant ou l'arrière du moteur). En chauffant le liquide de refroidissement du moteur, le réchauffeur diminue la résistance de l'huile, facilite le démarrage et réduit le temps de réchauffage.

Types de réchauffeur de liquide de refroidissement

- 1000 W (110 V)
- 1000 W (220 V) (machines pour l'exportation)

OUO6075,00047E0-28-13NOV17

Informations sur la console CommandCenter™

Consoles de génération 4 et G5

Pour plus d'informations sur la fonctionnalité du matériel et du logiciel de la console, se reporter au livret d'entretien de la console et à l'application Centre d'assistance sur la console. Pour obtenir une copie du livret d'entretien, s'adresser au concessionnaire, utiliser l'application Centre d'assistance sur la console ou consulter techpubs.deere.com.

DX,PC,DISPLAY,REFERENCE-28-23JUN23

Applications de console CommandCenter

Les informations suivantes contiennent l'aide sur l'écran pour chaque application spécifique de cette machine. Ces informations sont également disponibles sur la console.

VM03385,0000137-28-04AUG22

Application Configuration des commandes

Accès à la configuration des commandes

Accéder à l'application depuis la console:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

N119118—UN—23SEP16

Réglages de la machine

2. Onglet Réglages de la machine

H118152—UN—20JAN17

Configuration des commandes

3. Configuration des commandes

Accéder à l'application via la barre de navigation:

H118151—UN—20JAN17

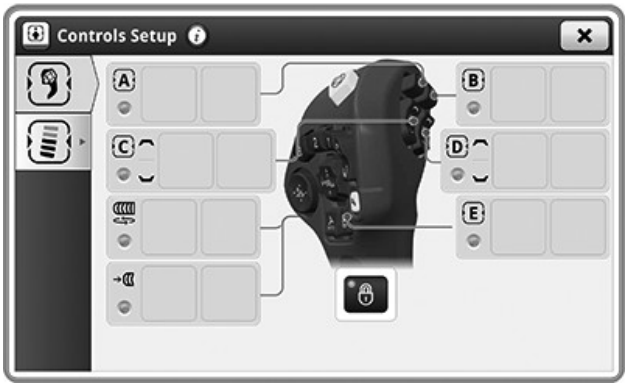
Bouton de l'application Configuration des commandes

Appuyer sur le bouton Configuration des commandes situé sur la barre de navigation au-dessous de l'affichage.

PR79369,00003A3-28-01FEB21

Présentation de la configuration des commandes

NOTE:



H119897—UN—20JAN17

Configuration des commandes

Le texte souligné indique que des informations supplémentaires sont disponibles dans cette section ou une autre section de la présente publication.

> *La page principale représentée est fournie à titre d'exemple uniquement. Votre page principale peut être différente, selon les options sélectionnées et l'équipement raccordé.*

La configuration des commandes permet d'utiliser les boutons reconfigurables pour personnaliser votre machine et effectuer les tâches rapidement en appuyant simplement sur un bouton. Vous pouvez effectuer de nouvelles affectations ou accéder aux préréglages personnalisés configurés précédemment sur le levier multifonction ou le CommandARM.

NOTE: Le CommandARM n'a pas d'affectations par défaut. Le levier multifonction et le CommandARM se réinitialisent à un état verrouillé lors du cycle de démarrage.

Éléments accessibles dans l'application Configuration des commandes:

H118141—UN—20JAN17

Onglet Levier multifonction

Levier multifonction— sélectionner pour accéder aux préréglages du levier multifonction.

H118139—UN—20JAN17

Onglet CommandARM

CommandARM — sélectionner pour accéder aux préréglages du CommandARM.

H118169—UN—20JAN17

Onglet en surbrillance

NOTE: L'onglet en surbrillance indique quel jeu de préréglages est sélectionné.

H132595—UN—21JUN22

Affectations

Attributions — permet d'affecter les fonctions de l'application préférée à l'affectation de position sélectionnée.

H132597—UN—21JUN22

Indicateurs d'état

Indicateurs d'état — indique l'état de chaque affectation de fonction d'application.

H118140—UN—20JAN17

Témoin de verrouillage

Témoin de verrouillage — appuyer sur le bouton près du levier multifonction pour verrouiller/déverrouiller la configuration des commandes. Le bouton allumé et l'icône sur l'écran indique que la configuration des commandes est verrouillée. Le bouton de verrouillage du groupe de commande doit être déverrouillé pour effectuer des affectations.

NOTE: Il existe deux boutons de verrouillage du groupe de commande. Un bouton de verrouillage du groupe de commande s'applique au levier multifonction, l'autre s'applique au CommandARM. La console CommandCenter doit être démarrée pour pouvoir désengager les verrouillages du groupe de commande pour l'affectation des fonctions. Le groupe de commande se rapporte aux boutons reconfigurables sur le levier multifonction et le CommandARM.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

Fermer — sélectionner pour fermer l'application Configuration des commandes.

mm95366,1655240945326-28-27JUN22

Configuration des commandes | Attributions

Configuration des commandes | Les attributions sont utilisées pour attribuer Affectations des fonctions d'application aux boutons sur le levier multifonction et le CommandARM.

Attributions de configuration des commandes:

H118141—UN—20JAN17

Affectations du levier multifonction

Affectations du levier multifonction — permet à l'utilisateur d'effectuer des affectations aux boutons du levier multifonction.

H118143—UN—20JAN17

H118147—UN—20JAN17

H118149—UN—20JAN17

Boutons A, B et E

- **Boutons A, B et E** — permet d'affecter Affectations à position unique.

H118144—UN—20JAN17

H118148—UN—20JAN17

Boutons C et D

- **Boutons C et D** — permet d'affecter Affectations à double position.

H118145—UN—20JAN17

Molette de défilement

H118146—UN—20JAN17

Bouton poussoir de défilement

- Molette de défilement et bouton de défilement — permet d'affecter Affectations à position unique au bouton de défilement ou Affectations à double position à la molette de défilement.

H118139—UN—20JAN17

Affectations CommandARM

Attributions CommandARM — permet à l'utilisateur d'effectuer des affectations aux boutons du CommandARM.

H118159—UN—20JAN17

H118161—UN—20JAN17

Boutons 1 et 2

- **Boutons 1 et 2** — permet d'affecter Affectations à double position.

H118160—UN—20JAN17

H118162—UN—20JAN17

Boutons 3 et 4

- **Boutons 3 et 4** — permet d'affecter Affectations à position unique.

mm95366,1655295355910-28-27JUN22

Configuration des commandes | Indicateurs d'état

Configuration des commandes | Indicateurs d'état indiquent l'état de chaque affectation de fonction d'application.

Indicateurs d'état disponibles dans l'Application Configuration des commandes:

H132597—UN—21JUN22

Activé (vert)

Activé (vert) — indique que l'affectation est activée. Les conditions préalables sont remplies et l'équipement est fixé (le cas échéant).

H132599—UN—21JUN22

Verrouillé (orange)

Verrouillé (orange) — indique que l'affectation est verrouillée. Les conditions préalables sont remplies et l'équipement est fixé (le cas échéant).

H132596—UN—21JUN22

Désactivé (gris)

Désactivé (gris) — indique qu'il n'y a pas de fonction affectée, les conditions préalables ne sont pas remplies ou l'équipement n'est pas fixé (le cas échéant).

mm95366,1655330885086-28-27JUN22

Levier multifonction — Configuration des commandes

La configuration des commandes du levier multifonction est utilisée pour affecter des applications et des fonctions aux boutons du levier multifonction.

Éléments visibles sur la page Configuration des commandes du levier multifonction:

H118141—UN—20JAN17

Levier multifonction

Levier multifonction — sélectionner pour effectuer des affectations aux boutons du levier multifonction.

H118140—UN—20JAN17

Témoin de verrouillage

Témoin de verrouillage — appuyer sur le bouton près du levier multifonction pour verrouiller/déverrouiller la configuration des commandes. Le bouton allumé et l'icône indiquent que la configuration des commandes est verrouillée. Le bouton de verrouillage du groupe de commande doit être déverrouillé pour effectuer des affectations.

NOTE: Le témoin de verrouillage à l'écran est présent lorsque le groupe de commande affiché est verrouillé à l'aide du bouton de verrouillage du groupe de commande sur le CommandARM. Les verrouillages de groupe de commande se réenclenchent lorsque le contact est coupé et remis.

H118143—UN—20JAN17

H118147—UN—20JAN17

H118149—UN—20JAN17

Boutons programmables

Boutons A, B et E — sont utilisés pour les applications nécessitant Affectations à position unique, ce qui permet de sélectionner des affectations avec une fonction unique ou de basculer entre deux états.

H118144—UN—20JAN17

H118148—UN—20JAN17

Boutons programmables

Boutons C et D — sont utilisés pour les applications nécessitant Affectations à double position, ce qui permet de sélectionner des affectations avec plusieurs positions, pour augmenter ou diminuer une valeur, ou pour effectuer un réglage à gauche ou à droite.

H118145—UN—20JAN17

Molette de défilement

Molette de défilement— utilisé pour sélectionner des affectations de fonctions, pour augmenter ou diminuer une valeur, ou pour effectuer un réglage à gauche ou à droite.

H118146—UN—20JAN17

Bouton poussoir de défilement

NOTE: L'affectation de fonctions à l'action "défilement" ou "pression" de la molette de défilement est identique aux autres affectations.

Procédure de modification:

H118141—UN—20JAN17

Levier multifonction

1. Sélectionner l'onglet des affectations du levier multifonction.

H117027—UN—28MAR16

Verrouillage de raccourci programmable

2. Sélectionner le bouton de verrouillage de raccourci programmable le plus proche du levier multifonction.

H114656—UN—05JAN17

État actif

H118140—UN—20JAN17

Témoin de verrouillage

NOTE: En sélectionnant le bouton de verrouillage de groupe de commande, toutes les commandes personnalisées affectées précédemment s'allument en vert pour indiquer leur état actif et le témoin de verrouillage à l'écran est masqué.

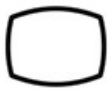
En l'absence d'affectations personnalisées, l'application ne s'ouvre pas au déverrouillage du groupe de commande.

H118144—UN—20JAN17

Bouton programmable

3. Sélectionner le bouton programmable que vous

souhaitez modifier l'affectation d'application et de fonction pour.



H118512—UN—20JAN17

Application

4. Sélectionner l'application avec la fonction que vous souhaitez définir sur le bouton ou sélectionner Supprimer l'affectation pour supprimer l'affectation de l'application et de fonction actuellement réglée sur le bouton programmable. Pour une liste d'affectations d'application et de fonction, voir Affectations des fonctions d'application.

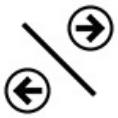
H118145—UN—20JAN17

Molette de défilement

H118146—UN—20JAN17

Bouton poussoir de défilement

NOTE: La molette de défilement contourne la liste "Sélectionner application", et propose un nombre distinct et limité d'options fonctionnelles.



H118522—UN—20JAN17

Fonctionnalité

5. Sélectionner la fonction que vous souhaitez attribuer au bouton programmable.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

6. Pour quitter les écrans d'application ou de fonction sans modifier l'affectation actuelle du bouton programmable, sélectionner le bouton Fermer.

mm95366,1655306781607-28-27JUN22

CommandARM — Configuration des commandes

La configuration des commandes CommandARM est utilisée pour affecter l'Application et les fonctions au CommandARM.

Éléments accessibles depuis la page Configuration des commandes CommandARM:

H118139—UN—20JAN17

CommandARM

CommandARM — sélectionner pour effectuer des affectations aux boutons du CommandARM.

H118140—UN—20JAN17

Témoin de verrouillage

Témoin de verrouillage — appuyer sur le bouton sur le CommandARM pour verrouiller/déverrouiller la configuration des commandes. Le bouton allumé et l'icône indiquent que la configuration des commandes est verrouillée. Le bouton de verrouillage du groupe de commande doit être déverrouillé pour effectuer des affectations.

NOTE: Le témoin de verrouillage à l'écran est présent lorsque le groupe de commande affiché est verrouillé à l'aide du bouton de verrouillage du groupe de commande sur le CommandARM. Les verrouillages de groupe de commande se réenclenchent lorsque le contact est coupé et remis.

H118159—UN—20JAN17

H118161—UN—20JAN17

Boutons programmables

Boutons 1 et 2 — sont utilisés pour les applications nécessitant Affectations à double position, ce qui permet de sélectionner des affectations avec plusieurs positions, pour augmenter ou diminuer une valeur, ou pour effectuer un réglage à gauche ou à droite.

H118160—UN—20JAN17

H118162—UN—20JAN17

Boutons programmables

Boutons 3 et 4 — sont utilisés pour les applications nécessitant Affectations à position unique, ce qui

permet de sélectionner des affectations avec une fonction unique ou de basculer entre deux états.

Procédure de modification:

1. Sélectionner l'onglet des affectations CommandARM.

H118139—UN—20JAN17

CommandARM

2. Sélectionner le bouton de verrouillage de raccourci programmable le plus proche des boutons programmables CommandARM.

H117027—UN—28MAR16

Verrouillage de raccourci programmable

H114656—UN—05JAN17

État actif

NOTE: Lorsque vous sélectionnez le bouton de verrouillage de raccourci programmable, toutes les commandes personnalisées attribuées précédemment sont allumées en "vert" pour indiquer leur état actif et le témoin de verrouillage à l'écran est caché.

H118140—UN—20JAN17

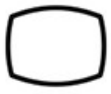
Témoin de verrouillage

En l'absence d'affectations personnalisées, l'application ne s'ouvre pas au déverrouillage du groupe de commande.

H118159—UN—20JAN17

Bouton programmable

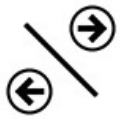
3. Sélectionner le bouton programmable que vous souhaitez modifier l'affectation d'application et de fonction pour.



H118512—UN—20JAN17

Application

4. Sélectionner l'application avec la fonction que vous souhaitez définir sur le bouton ou sélectionner Supprimer l'affectation pour supprimer l'affectation de l'application et de fonction actuellement réglée sur le bouton programmable. Pour une liste d'affectations d'application et de fonction, voir Affectations des fonctions d'application.



H118522—UN—20JAN17

Fonctionnalité

5. Sélectionner la fonction que vous souhaitez attribuer au bouton programmable.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

6. Pour quitter les écrans d'application ou de fonction sans modifier l'affectation actuelle du bouton programmable, sélectionner le bouton Fermer.

mm95366,1655301086541-28-29JUN22

Création d'affectations de position simples

Créer des Affectations à position unique permet d'effectuer des affectations de fonction pour les applications ayant une fonction unique ou de basculer entre deux états.

Les boutons A et B ou 3 et 4 permettent les affectations à position unique. Sélectionner l'application préférée, puis sélectionner l'affectation de fonction souhaitée.

Procédure de modification:

Exemple:

Cet exemple affecte l'application de guidage AutoTrac au bouton A.

NOTE: L'exemple illustré est typique de l'affectation des applications. Pour afficher une liste des affectations disponibles, voir Affectations des fonctions d'application.

H118507—UN—20JAN17

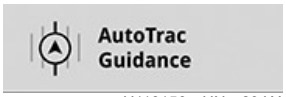
Sélectionner l'application

1. Sélectionner pour activer l'affichage Sélectionner application.

H118506—UN—20JAN17

Supprimer l'affectation

NOTE: Si une affectation est déjà présente sur l'affichage Configuration des commandes, l'option "Supprimer l'affectation" est placée en tête de liste.



H118156—UN—20JAN17

Guidage AutoTrac

H118509—UN—20JAN17

Guidage AutoTrac sélectionné

2. Sélectionner l'application Guidage AutoTrac.

H118157—UN—20JAN17

Centrage du passage de guidage

3. Sélectionner la fonction Centrage du passage.

H118510—UN—20JAN17

Centrage du passage sélectionné

NOTE: Une fois la fonction sélectionnée, l'affectation de la commande est effectuée.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

4. Sélectionner pour fermer l'application Configuration des commandes.

mm95366,1655380201039-28-27JUN22

Création d'affectations à double position

Créer des Affectations à double position permet d'effectuer des affectations de fonction qui se sélectionnent depuis plusieurs positions, augmenter ou diminuer une valeur, ou effectuer un réglage à gauche ou à droite.

Les boutons C et D, 1 et 2 et la molette de défilement permettent d'effectuer des affectations à double position. Sélectionner l'application préférée, puis sélectionner l'affectation de fonction souhaitée.

Procédure de modification:

Exemple:

Cet exemple affecte la fonction de repliage/déploiement de la vis de vidange au bouton C. Cela permettra à l'utilisateur de replier/déployer l'embout de la vis de vidange à chaque pression sur le bouton C.

NOTE: L'exemple illustré est typique de l'affectation des applications. Pour afficher une liste des affectations disponibles, voir Affectations des fonctions d'application.

NOTE: Les boutons programmables sont des interrupteurs à bascule. Ils reçoivent une affectation à double position. Exemple: Gauche = bas (fermé) et droite = haut (ouvert).

H118508—UN—20JAN17

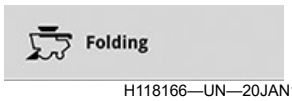
Sélectionner l'application

1. Sélectionner pour activer l'affichage Sélectionner application.

H118506—UN—20JAN17

Supprimer l'affectation

NOTE: Si une affectation est déjà présente sur l'affichage Configuration des commandes, l'option "Supprimer l'affectation" est placée en tête de liste. Sélectionner pour supprimer l'affectation d'une fonction.



H118166—UN—20JAN17

Repliage

H118536—UN—20JAN17

Pliage sélectionné

2. Sélectionner l'application Repliage.

H118165—UN—20JAN17

Repliage/dépliage de la vis de vidange

3. Sélectionner la fonction Repliage/déploiement de la vis de vidange.

H118537—UN—20JAN17

Repliage/déploiement de la vis de vidange sélectionnée

NOTE: Une fois la fonction sélectionnée, l'affectation de la commande est effectuée.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

4. Sélectionner pour fermer l'application Configuration des commandes.

mm95366,1655333000874-28-27JUN22

Molette de défilement et bouton de défilement

H118504—UN—20JAN17

Molette de défilement et bouton de défilement

La molette de défilement et le bouton de défilement se trouvent sur le levier multifonction.

H118145—UN—20JAN17

Molette de défilement

H118146—UN—20JAN17

Bouton poussoir de défilement

La molette de défilement peut recevoir Affectations à double position, comme l'augmentation ou la diminution d'une valeur ou un réglage à gauche ou à droite. Le bouton de défilement peut recevoir Affectations à position unique.

NOTE: L'affectation de fonctions à l'action "défilement" ou "pression" de la molette de défilement est identique aux autres affectations.

mm95366,1655381156522-28-27JUN22

Affectations des fonctions d'application

Les affectations de fonction d'application permettent d'affecter les fonctions de l'application préférée à l'affectation de position sélectionnée.

Affectations de fonctions d'application disponibles:

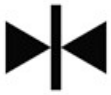
NOTE: Seules les affectations d'application disponibles pour votre machine apparaissent sur l'écran.

Affectations de fonctions de guidage AutoTrac disponibles:

H118511—UN—20JAN17

Guidage AutoTrac

Guidage AutoTrac — permet d'accéder aux fonctions pour effectuer les réglages du système de guidage.



H118518—UN—20JAN17

Centrage du passage de guidage

- **Centrage du passage** — sélectionner pour établir un nouveau passage.

H118519—UN—20JAN17

Décalage

- **Décalage** — sélectionner pour ajuster le passage à gauche ou à droite.

H118520—UN—20JAN17

Permutation de passage

- **Permutation de passage de guidage** — sélectionner pour passer du système de passage de guidage actuel au système de passage de guidage suivant.

Affectations de fonctions de repliage disponibles:

H118515—UN—20JAN17

Repliage

Repliage— Permet d'accéder aux fonctions de repliage/déploiement de la goulotte de vidange et du cueilleur à maïs repliables.

H127012—UN—26SEP19

Repliage du cueilleur

- **Repliage du cueilleur**— sélectionner pour déplier/replier le cueilleur à maïs.

H132957—UN—18JAN21

Position de transport de l'unité de récolte

- **Position de transport de l'unité de récolte**— sélectionner pour préparer une unité de récolte à plate-forme extensible pour le transport.

Affectations de fonctions d'unité de récolte disponibles:

H118514—UN—20JAN17

Unité de récolte

Unité de récolte— Permet d'accéder aux fonctions de réglage de l'équipement frontal.

H127006—UN—26SEP19

Régime du rabatteur

- **Régime du rabatteur**— Sélectionner pour modifier le régime du rabatteur ou du ramasseur à tapis selon le besoin.

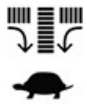
H118525—UN—20JAN17

Encodeur AHHC

- **Encodeur de la commande automatique de la hauteur de l'unité de récolte (AHHC)** — sélectionner pour régler la hauteur de l'unité de récolte.
- **Régime du tapis de plate-forme de coupe**— sélectionner pour augmenter ou diminuer le régime du tapis de plate-forme de coupe.

H118526—UN—20JAN17

Régime du tapis de plate-forme de coupe



H118527—UN—20JAN17

Ralentissement du tapis de plate-forme de coupe

- **Ralentissement du tapis de plate-forme de coupe**— sélectionner pour ralentir le régime du tapis de plate-forme de coupe.

H127010—UN—26SEP19

Inclinaison du convoyeur d'alimentation

- **Inclinaison du convoyeur d'alimentation**— sélectionner pour augmenter ou diminuer l'angle du bâti d'inclinaison du convoyeur d'alimentation.

H127011—UN—26SEP19

Inclinaison de la plate-forme de coupe à tapis

- **Inclinaison de la plate-forme de coupe à tapis**— sélectionner pour incliner la plate-forme de coupe à tapis vers le haut ou vers le bas.

H127008—UN—26SEP19

Régime du ramasseur à tapis

- **Régime du ramasseur à tapis**— Sélectionner pour régler le régime du ramasseur à tapis.

H134131—UN—21JUN22

Mise à niveau des extensions

- **Mise à niveau des extensions**— sélectionner pour activer le retour automatique des extensions à la position initiale sélectionnée.

Tapis de plate-forme de coupe à charnière

H127007—UN—26SEP19

Hauteur de la roue de jauge

- **Hauteur de la roue de jauge**— sélectionner pour régler la hauteur de roue de jauge.

Unités de récolte à plate-forme extensible

H118529—UN—20JAN17

Extension/rétraction de la barre de coupe

- **Extension/rétraction de la barre de coupe (unité de récolte à plate-forme extensible uniquement)** — sélectionner pour déployer ou rétracter la barre de coupe.

Affectations de fonctions John Deere Machine Sync disponibles:

H127016—UN—26SEP19

John Deere Machine Sync

John Deere Machine Sync— Permet d'accéder aux fonctions de Machine Sync.

H127014—UN—26SEP19

Décalage gauche/droite de John Deere Machine Sync

- **Décalage gauche/droite de John Deere Machine Sync**— Sélectionner pour décaler vers la gauche ou la droite.

H127015—UN—26SEP19

Petit incrém. av./recul JD Mach. Sync

- **Décalage avant/arrière de John Deere Machine Sync**— sélectionner pour décaler vers l'avant ou l'arrière.

Affectations des fonctions de gestion des résidus disponibles:

H118517—UN—20JAN17

Gestion des résidus

Gestion des résidus— Permet d'accéder aux fonctions de gestion des résidus.

H118535—UN—20JAN17

Permutation de la direction des résidus

- **Permutation de la direction des résidus**— Sélectionner pour permuter la direction de l'évacuation des résidus d'un côté à l'autre.

Affectations de fonctions du moteur disponibles:

H127004—UN—26SEP19

Moteur

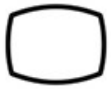
Moteur— Permet d'accéder aux fonctions du moteur.

H127005—UN—26SEP19

Compresseur d'air

- **Compresseur d'air**— sélectionner pour activer ou désactiver le compresseur d'air.

Afficher les affectations de fonctions disponibles:



H118512—UN—20JAN17

Affichage

Console— Permet d'accéder à la console.

H118521—UN—20JAN17

Fermeture de la superposition

- **Fermeture de la superposition** — sélectionner pour fermer la superposition.

H118522—UN—20JAN17

Changement de page d'exécution

- **Changement de page d'exécution**— sélectionner pour passer de la page d'exécution affichée à la page suivante ou précédente dans le système.

Affectations de fonctions de transmission disponibles:

H118516—UN—20JAN17

Transmission

Transmission— Permet d'accéder aux fonctions de la transmission.

H118534—UN—20JAN17

Boîte de vitesses ProDrive

- **Point de consigne de vitesse ProDrive** — sélectionner pour augmenter ou diminuer le point de consigne de la transmission.

Affectations de fonctions de la manutention du grain disponibles :

H127017—UN—26SEP19

Manutention du grain

Manutention du grain— Permet d'accéder aux fonctions de manutention du grain.

H128678—UN—28JAN20

Repliage/déploiement de la tuyère d'éjection réglable

- **Pliage/déploiement de la tuyère d'éjection réglable**— sélectionner pour déplacer la tuyère d'éjection réglable vers l'intérieur ou vers l'extérieur.

Affectations de fonctions Combine Advisor disponibles:

H128144—UN—17JAN20

Combine Advisor

Combine Advisor — permet d'accéder aux fonctions Combine Advisor.

H128145—UN—17JAN20

Activer HarvestSmart

Activer HarvestSmart — sélectionner pour activer le fonctionnement HarvestSmart.

mm95366,1655208653290-28-27JUN22

Application Gestion des résidus

Accéder à la gestion des résidus

Accéder à l'application depuis la console :

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

N119118—UN—23SEP16

Réglages de la machine

2. Onglet Réglages de la machine

H114082—UN—03JAN17

Gestion des résidus

3. Gestion des résidus

Accéder à l'application via la barre de navigation:

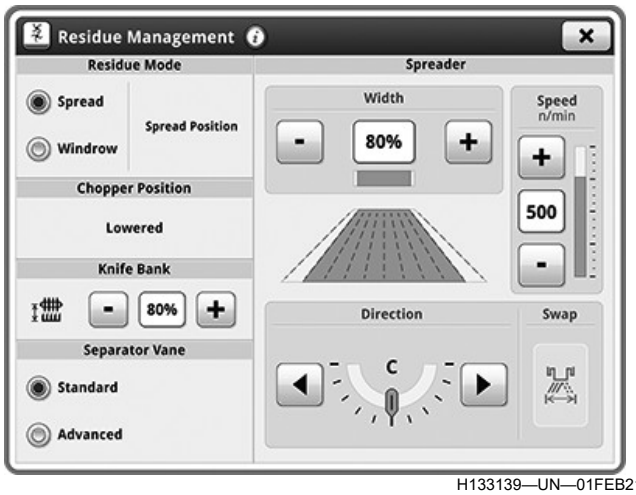
H116635—UN—03JAN17

Bouton de l'application Gestion des résidus

Appuyer sur le bouton Gestion des résidus situé sur la barre de navigation au-dessous de l'affichage.

N0LMWLO,000032B-28-15JUL20

Page principale Gestion des résidus



H133139—UN—01FEB21

Gestion des résidus

NOTE: Le texte souligné indique que des informations supplémentaires sont disponibles dans cette section ou une autre section de la présente publication.

La page principale représentée est fournie à titre d'exemple uniquement. Votre page principale peut être différente, selon les options sélectionnées et l'équipement raccordé.

Gestion des résidus permet de régler la répartition des résidus selon les besoins en fonction de la configuration de la machine.

Éléments accessibles sur la page principale Gestion des résidus:

NOTE: Certains éléments ci-dessous ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option associée.

H131657—UN—01DEC20

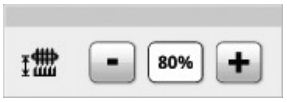
Mode Résidus

Mode Résidus— Sélectionner la fonction dispersion ou la fonction andainage premium.

H116639—UN—03JAN17

Position du broyeur

Position du broyeur— Affiche la position actuelle du broyeur.



H126977—UN—26SEP19

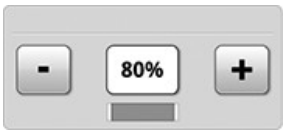
Rangée de couteaux

Rangée de couteaux— Glisse vers l'intérieur et l'extérieur pour une meilleure qualité de broyage des résidus ou pour économiser l'énergie de la machine.

H118116—UN—03JAN17

Ailette des organes de battage

Ailette des organes de battage— Choisir entre la position Standard ou Avancée de l'ailette des organes de battage.



H116988—UN—03JAN17

Largeur

Largeur— contrôle la largeur de dispersion de la menue paille et de la paille en réglant le régime de l'épandeur ou la position du carénage en fonction de la configuration de la machine.

H116987—UN—04JAN17

Régime

Régime— augmente ou diminue le régime de l'épandeur.

H117001—UN—03JAN17

Direction

Direction— change la direction de dispersion de la menue paille et de la paille.

H118304—UN—03JAN17

Permuter

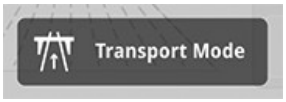
Permuter— Règle rapidement la dispersion des résidus dans la direction opposée.

H113730—UN—30JAN17

Mesure de perte totale

Mesure de perte totale— ce mode permet de vidanger tous les résidus dans un andain pour une mesure précise des pertes.

Réglages hors cabine— réglages mécaniques effectués à l'extérieur de la cabine.



H132593—UN—21JUN22

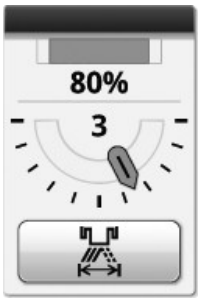
Bloqueur de contenu

Bloqueur de contenu— affiche l'état verrouillé. Empêche le réglage accidentel du système. Pour effectuer les réglages, quitter le mode de transport.

Modules de page d'exécution

Les modules liés à cette application peuvent être ajoutés aux pages d'exécution avec l'application Gestionnaire de configuration.

Exemple:



H128561—UN—20JAN20

Épandage

Épandage— contrôle la largeur et la direction de la répartition de la menue paille et de la paille.

NOTE: Différents modules peuvent être disponibles pour l'application.

Touches de raccourci

Les touches de raccourci pour cette application peuvent être ajoutées à la barre de raccourcis à l'aide du Gestionnaire de configuration.

Exemple:

H116642—UN—03JAN17

Résidus

Résidus— Accès rapide au changement de direction de la dispersion de résidus. L'éclairage s'allume vers la direction de dispersion des résidus. En l'absence d'éclairage, la dispersion des résidus est centrée.

NOTE: Des touches de raccourci différentes peuvent être disponibles pour l'application.

mm95366,1655492891075-28-28JUN22

Mode Résidus

Sélectionner l'option Mode Résidus Épandage ou Andain pour obtenir le traitement de la paille et de la menue paille souhaité.

Sélectionner Andain lorsque:

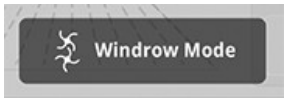
Il est souhaitable de laisser un andain de résidus derrière la machine.

Machines équipées d'un système de résidus flexible Premium uniquement: En mode Andain, la paille contourne le broyeur tandis que la menue paille est broyée et dispersée. La paille est déchargée des organes de battage et envoyée dans un andain derrière la machine. Cela laisse un andain plus propre.

Sélectionner Épandage lorsque :

Il est souhaité d'envoyer la paille dans le broyeur afin de minimiser la longueur des résidus.

Configuration d'andain :



H132594—UN—21JUN22

Bloqueur de contenu

Système de résidus flexible Non Premium: Une fois en mode "Andain", tous les autres réglages de l'épandeur ne peuvent pas être changés.

NOTE: Les réglages reviennent aux états précédant dès le retour au mode "Épandage".

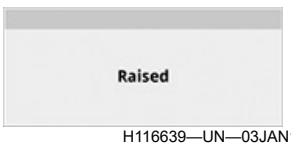
NOTE: Pour plus d'informations sur les réglages hors cabine suivants, voir le livret d'entretien.

ATTENTION: Arrêter la machine avant d'effectuer les réglages recommandés.

1. Suivant équipement, placer le déflecteur de rafle en position petites céréales.
2. Placer la commande d'entraînement du broyeur en position neutre.

H116998—UN—03JAN17

Andain



H116639—UN—03JAN17

Position du broyeur

3. Sélectionner Andain ou mettre le broyeur en position relevée.

NOTE: En cas de récoltes à faible volume de résidus, abaisser le déflecteur de rafle en position maïs, suivant équipement.

H116644—UN—03JAN17

Indicateur d'état

L'indicateur d'état affiche l'état du volet.

H116645—UN—03JAN17

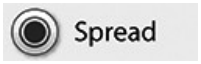
Erreur détectée

Résidus Premium UNIQUEMENT: Dès qu'une erreur survient au cours d'un processus d'ouverture/fermeture, le système tente de revenir à l'état sélectionné précédent avant de répondre à la demande de changement de l'opérateur. Si le système ne réussit pas à revenir à cet état antérieur, le message "Erreur hayon" s'affiche et il est nécessaire de faire un nouveau choix de mode.

Configuration de l'épandage:

NOTE: L'épandage ferme automatiquement le volet de broyage/andainage. Le broyeur coupe la paille qui vient des organes de battage lorsque le volet du dispositif de broyage/andainage est fermé.

NOTE: Il faut que les organes de battage soient désenclenchés pour changer la position du volet de broyage/andainage.



H131362—UN—01DEC20

Épandage

H131363—UN—01DEC20

Position du broyeur

Sélectionner Épandage ou mettre le broyeur en position abaissée.

mm95366,1655495871460-28-28JUN22

Ailette des organes de battage

Change la position de l'ailette des organes de battage

pour optimiser l'économie de grain et améliorer la qualité de la paille.

NOTE: Il faut que les organes de battage soient désenclenchés pour changer la position de l'ailette des organes de battage.

Sélectionner Standard lorsque:

- Il est souhaitable de réduire la perte de grain.
- Il est souhaitable d'améliorer la capacité de séparation de la récolte.

Sélectionner Avancé lorsque:

- Il est souhaitable d'améliorer la qualité de la paille.
- Il est souhaitable de réduire la consommation d'énergie.

Procédure de modification:

H116999—UN—03JAN17

Standard

Sélectionner Standard.

H117000—UN—03JAN17

Avancé

Sélectionner Avancé.

NOTE: Si la machine fonctionne avec les ailettes des organes de battage en position avancée, il est possible que les pertes de grain augmentent pour certaines récoltes ou dans certaines conditions. La durée pendant laquelle la récolte reste dans les organes de battage est réduite pour améliorer la qualité de la paille.

N0LMWLO,000032D-28-16JUL20

Largeur

Largeur règle la plage de dispersion de la menue paille et de la paille en contrôlant le régime de l'épandeur ou la position du carénage en fonction de la configuration de la machine.

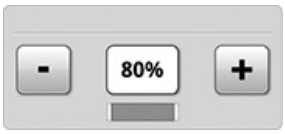
NOTE: Régler la largeur de dispersion avant de régler le régime de l'épandeur.

Modifier dans les cas suivants:

- Le matériau broyé et la menue paille n'atteignent pas toute la largeur de la coupe effectuée par l'unité de récolte. Augmenter la largeur.
- Le matériau broyé et la menue paille sont projetés sur la récolte non coupée. Réduire la largeur.

Procédure de modification:

1. Mettre la machine en marche.
2. Enclencher les organes de battage.

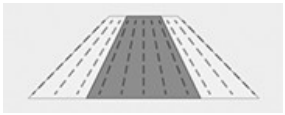


H116988—UN—03JAN17

Largeur

NOTE: Le réglage actuel est affiché par manomètre.

3. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer le pourcentage souhaité.



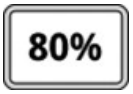
H118119—UN—03JAN17

Pourcentage de largeur

NOTE: Quand le pourcentage de largeur est modifié, le schéma de l'épandeur change également.

Procédure de modification alternative:

NOTE: Une fois la largeur modifiée, le manomètre qui la représente devient jaune pour s'associer au cadre jaune du champ de saisie.



H113699—UN—03JAN17

Champ de saisie

1. Sélectionner pour activer la barre de navigation et la molette de réglage de l'accoudoir.

H115035—UN—14MAR16

Molette de réglage de la barre de navigation

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

2. Utiliser la barre de navigation ou la molette de réglage de l'accoudoir pour sélectionner le pourcentage souhaité.
   - Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.

- Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

H114674—UN—06FEB19

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

N0LMWLO,000032E-28-16JUL20

Régime

Les réglages du régime de l'épandeur permettent une répartition optimale du matériau sur toute la largeur de dispersion.

NOTE: Régler la largeur de dispersion avant de régler le régime de l'épandeur.

Modifier dans les cas suivants:

- Changement de type de récolte.
- La taille du matériau sortant du broyeur augmente ou diminue.
- Changement de taille d'unité de récolte.
- Compenser le vent.

Procédure de modification:

1. Mettre la machine en marche.
2. Enclencher les organes de battage.

H116987—UN—04JAN17

Régime

NOTE: Le réglage actuel est affiché par le manomètre.

3. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer le régime souhaité.

NOTE: Quand le régime de l'épandeur est modifié, le schéma de la largeur de l'épandeur n'est pas modifié. Il reste remplit par rapport au réglage de largeur précédent, indépendamment des réglages du régime de l'épandeur.

Réglages recommandés pour le maïs:

Minimum: 350

Maximum: 550

Par défaut: 500

Incrément: 10

Réglages recommandés pour les petites céréales:

Minimum: 600

Maximum: 800

Par défaut: 700

Incrément: 10

Procédure de modification alternative:

NOTE: Une fois le régime modifié, le manomètre qui le représente devient jaune pour s'associer au cadre jaune du champ de saisie.

H118126—UN—03JAN17

Champ de saisie

1. Sélectionner pour activer la barre de navigation et la molette de réglage de l'accoudoir.

H115035—UN—14MAR16

Molette de réglage de la barre de navigation

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

2. Utiliser la barre de navigation ou la molette de réglage de l'accoudoir pour sélectionner le régime souhaité.
   - Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.
   - Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

H114674—UN—06FEB19

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

PR79369,00003AE-28-01FEB21

Direction

Direction modifie la direction du matériau sortant du broyeur pour compenser le vent.

Modifier dans les cas suivants:

- La vitesse du vent change.
- Le sens du vent change.
- La machine change de sens.
- Changement de champ.
- Le terrain change.

Procédure de modification:

H117001—UN—03JAN17

Direction

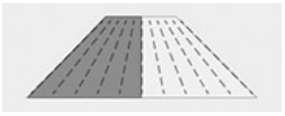
Sélectionner pour régler la direction à gauche ou à droite.

NOTE: Si des modifications sont apportées à la direction de l'épandage, le schéma de l'épandeur change également.

NOTE: Si la direction est inconnue, le marqueur central disparaît et des tirets apparaissent pour la valeur de position.

H128562—UN—20JAN20

Direction

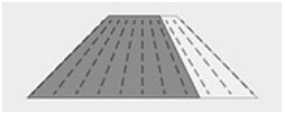


H118128—UN—03JAN17

Largeur

H128563—UN—20JAN20

Direction

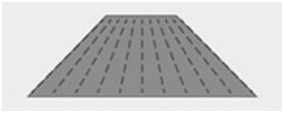


H118129—UN—03JAN17

Largeur

H128564—UN—20JAN20

Direction

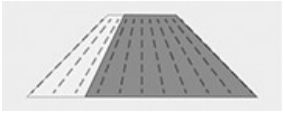


H118130—UN—03JAN17

Largeur

H128565—UN—20JAN20

Direction

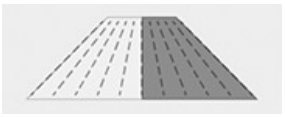


H118131—UN—03JAN17

Largeur

H128566—UN—20JAN20

Direction



H118132—UN—03JAN17

Largeur

Procédure de modification alternative:

H118138—UN—03JAN17

Champ de saisie

1. Sélectionner pour activer la barre de navigation et la molette de réglage de l'accoudoir.

H115035—UN—14MAR16

Molette de réglage de la barre de navigation

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

2. Utiliser la barre de navigation ou la molette de réglage de l'accoudoir pour sélectionner la direction souhaitée.
   - Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.
   - Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

H114674—UN—06FEB19

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

PR79369,00003AF-28-01FEB21

Permuter

L'option Permuter permet de régler rapidement l'épandage des résidus dans la direction opposée pour compenser les interférences du vent après un virage à 180°. Il s'agit d'un réglage manuel effectué par le conducteur, par opposition à Permutation automatique qui est un réglage automatisé.

NOTE: Permuter est disponible uniquement lorsque l'ajustement de la direction n'est pas en position centrale.

Modifier dans les cas suivants:

Il est nécessaire de permuter automatiquement la direction des résidus qui sont emportés par le vent.

Procédure de modification:

H118115—UN—03JAN17

Permuter

Sélectionner pour activer et désactiver.

NOTE: Les messages de permutation de la direction de dispersion s'affichent lorsque l'application Gestion des résidus n'est pas ouverte et qu'une permutation a été lancée.

N0LMWLO,0000331-28-16JUL20

Réglages hors cabine

Les réglages doivent être effectués à l'extérieur de la cabine pour améliorer la gestion des résidus et prévenir tout endommagement de la machine. Pour plus d'informations sur les procédures des réglages de récolte, voir le livret d'entretien.

ATTENTION: Arrêter la machine avant d'effectuer les réglages recommandés.

Page Réglages hors cabine:

Déviateur/déflecteur de récolte— Sélectionner la position maïs ou céréales.

IMPORTANT: Placer dans la position Maïs pour empêcher un endommagement du caisson de nettoyage pendant la récolte du maïs.

Ailettes du déviateur de récolte— Régler les ailettes pour commander la répartition de la récolte dans le broyeur ou l'épandeur.

Rangée de couteaux— Sélectionner une position de rangée de couteaux pour obtenir la longueur souhaitée des résidus.

IMPORTANT: La rangée de couteaux doit être entièrement désenclenchée pour le maïs.

NOTE: Plus elle est engagée, plus le broyeur consomme d'énergie.

Vitesse d'entraînement du broyeur— sélectionner une vitesse élevée pour les petites céréales et le soja et une vitesse réduite pour le maïs.

PR79369,00003B0-28-01FEB21

Rangée de couteaux

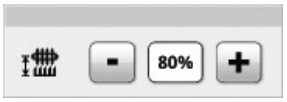
Rangée de couteaux est un système réglable en option, dans la cabine qui fait glisser la rangée de couteaux vers l'intérieur et l'extérieur pour une meilleure qualité de broyage ou pour économiser l'énergie de la machine.

Modifier dans les cas suivants:

- Il est souhaitable d'améliorer la qualité du broyage. Augmenter le réglage de la rangée de couteaux pour améliorer la qualité de broyage.
- Il est souhaitable d'économiser de l'énergie pour l'utiliser ailleurs sur la machine. Réduire le réglage de la rangée de couteaux pour économiser l'énergie.

NOTE: Ce système en option est disponible uniquement si la machine est équipée d'une option de broyeur.

Procédure de modification:



H126977—UN—26SEP19

Réglage de la rangée de couteaux — Le réglage est de 10% d'incrément et de décrément.

H126979—UN—26SEP19

Augmenter la rangée de couteaux — Sélectionner le bouton d'incrément (plus symbole) pour faire glisser la rangée de couteaux vers l'intérieur.

H126978—UN—26SEP19

Diminuer la rangée de couteaux— Sélectionner le bouton de décrément (symbole moins) pour faire glisser la rangée de couteaux vers l'extérieur, en éloignant les couteaux du broyeur.

Procédure de Mode de nettoyage actif:

Mode de nettoyage actif nettoie automatiquement la rangée de couteaux en ouvrant et fermant la rangée de couteaux. Mode de nettoyage actif est effectué une fois les organes de battage désenclenché 25 fois. Mode de nettoyage actif ne peut pas être réglé.

PR79369,00003B1-28-11MAY21

Permutation automatique

Permutation automatique règle automatiquement l'épandage des résidus dans le sens opposé à celui défini après une rotation de 180º.

Procédure de modification:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Sélectionner pour ouvrir le menu.

N119118—UN—23SEP16

Réglages de la machine

2. Sélectionner l'onglet Réglages de la machine.

H114082—UN—03JAN17

Gestion des résidus

3. Sélectionner pour ouvrir la gestion des résidus.

H125280—UN—01FEB19

Permutation automatique MARCHE/ARRÊT

4. Sélectionner pour activer ou désactiver la permutation automatique.

NOTE: Si la permutation automatique est désactivée, vous devez échanger manuellement le sens de dispersion.

H128567—UN—20JAN20

Direction

5. Sélectionner pour régler la direction à gauche ou à droite.

N0LMWLO,0000334-28-16JUL20

Application Unité de récolte

Accès à l'Unité de récolte

Accéder à l'application depuis la console:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

N119118—UN—23SEP16

Réglages de la machine

2. Onglet Réglages de la machine

H113541—UN—19DEC16

Unité de récolte

3. Unité de récolte

Accéder à l'application via la barre de navigation:

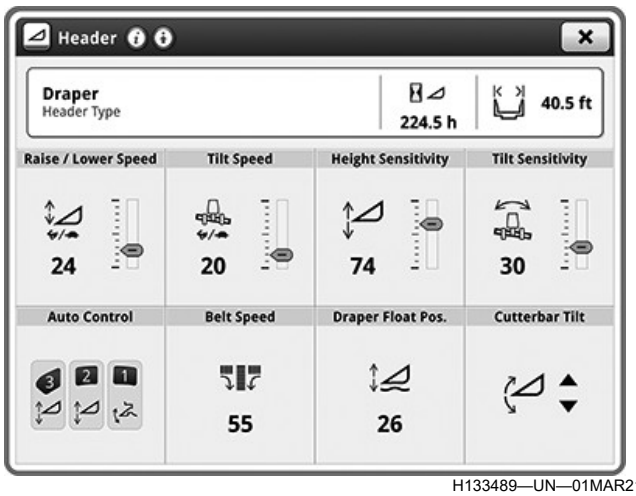
H117904—UN—22JAN20

Bouton de l'application Unité de récolte

Appuyer sur le bouton Unité de récolte situé sur l'affichage de la barre de navigation.

PR79369,000045D-28-26FEB21

Page principale de l'unité de récolte



H133489—UN—01MAR21

Unité de récolte

NOTE: Le texte souligné indique que des informations supplémentaires sont disponibles dans cette section ou une autre section de la présente publication.

La page principale représentée est fournie à titre d'exemple uniquement. Votre page principale peut être différente, selon les options sélectionnées et l'équipement raccordé.

La page principale Unité de récolte affiche les fonctions disponibles pouvant être réglées pour l'unité de récolte attelée.

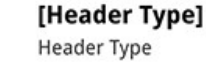
NOTE: Certains éléments ci-dessous ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option associée.

Éléments accessibles sur la page principale Unité de récolte:

H116126—UN—19DEC16

Détails d'unité de récolte

Détails d'unité de récolte— Permet de modifier et d'afficher les réglages de l'unité de récolte comme la largeur, le régime minimal du rabatteur et la largeur de rang.



H113542—UN—19DEC16

Type d'unité de récolte

Type d'unité de récolte— Déterminé automatiquement par l'équipement frontal attelé.

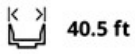
NOTE: Si le système ne reconnaît pas le type de l'unité de récolte attelée, Unité de récolte inconnue s'affiche.

H113543—UN—19DEC16

Nombre d'heures de service

Nombre d'heures de service— Nombre d'heures de service par type d'unité de récolte enregistré par la moissonneuse-batteuse.

NOTE: Les heures de service sont mémorisées sur certaines unités de récolte année modèle 2021+. Les heures de service ne sont pas modifiables sur ces unités de récolte.

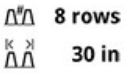


H113544—UN—19DEC16

Largeur de coupe

Largeur de coupe— affiche le réglage de la largeur mesurée lorsqu'une unité de récolte à plate-forme est détectée.

NOTE: La largeur de coupe n'est pas modifiable sur certaines unités de récolte d'année modèle 2021+.



H116127—UN—19DEC16

Largeur de rang

Largeur et largeur des rangs— Affiche le réglage du nombre de rangs et de la largeur de rang lorsqu'une unité de récolte à rangs est détectée.

NOTE: La largeur et la largeur des rangs ne sont pas modifiables sur certaines unités de récolte d'année modèle 2021+.

H127438—UN—26SEP19

Vitesse de relevage/d'abaissement

Vitesse de relevage/d'abaissement— Commande la vitesse de la fonction de relevage/abaissement du convoyeur d'alimentation en mode manuel.

H127439—UN—26SEP19

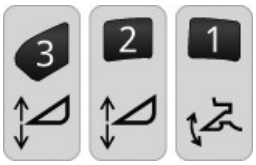
Sensibilité de hauteur

Sensibilité de hauteur— commande la sensibilité du relevage/abaissement de l'unité de récolte aux variations du terrain en mode automatique.

N118004—UN—22OCT15

Icône Réglages avancés

Réglages avancés— Permet d'accéder à des réglages supplémentaires ou moins courants.



H127440—UN—26SEP19

Commande auto

Commande auto— Indique les états des configurations de l'unité de récolte qui sont activées.

H127441—UN—26SEP19

Sensibilité de l'inclinaison

Sensibilité de l'inclinaison— Commande la sensibilité des mouvements d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation aux variations du terrain lorsque les modes de détection automatique et de flottement automatique sont activés.

H127442—UN—26SEP19

Vitesse d'inclinaison

Vitesse d'inclinaison— commande la vitesse des mouvements d'inclinaison latérale en mode de réglage manuel.

H127443—UN—26SEP19

Inclinaison longitudinale

Inclinaison longitudinale— contrôle l'angle de la partie frontale du convoyeur d'alimentation.

H127472—UN—26SEP19

Pression HydraFlex™

Pression HydraFlex™— Commande la pression de la barre de coupe pour une capacité optimale à suivre le terrain.

H127445—UN—26SEP19

Régime du tapis de plate-forme de coupe

Régime du tapis de plate-forme de coupe— commande les vitesses des tapis de plate-forme de coupe latéraux.

H127444—UN—26SEP19

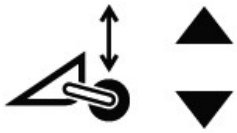
Position flottante du tapis

Position flottante du tapis— Commande la pression dans les vérins des bras de flottement de la roue de jauge.

H132842—UN—06JAN21

Pression vers le bas

Pression au sol— Permet de sélectionner les préréglages pour la pression au sol de l'unité de récolte.



H127473—UN—26SEP19

Roues de jauge

Roues de jauge (suivant équipement)— Permet de relever ou d'abaisser les roues de jauge sur la plate-forme de coupe à tapis à charnière.

H127446—UN—26SEP19

Inclinaison de la barre de coupe

Inclinaison de la barre de coupe— contrôle l'angle de la barre de coupe par rapport au reste de la plate-forme.

H127448—UN—26SEP19

Écartement de la plaque cueilleuse

Écartement des déflecteurs— affiche l'écartement des déflecteurs.

H127449—UN—26SEP19

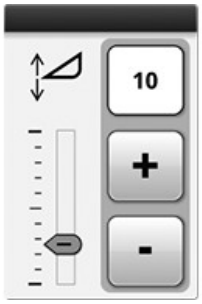
Régime du variateur du convoyeur d'alimentation

Régime du variateur du convoyeur d'alimentation— affiche le régime du variateur du convoyeur d'alimentation.

Modules de page d'exécution

Les modules liés à cette application peuvent être ajoutés aux pages d'exécution avec l'application Gestionnaire de configuration.

Exemple:



H116668—UN—20DEC16

Sensibilité de hauteur

Sensibilité de hauteur— Commande la sensibilité du fonctionnement de relevage/abaissement de l'unité de récolte aux variations du terrain lorsqu'il est en mode automatique.

NOTE: Différents modules peuvent être disponibles pour l'application.

mm95366,1655931818663-28-22JUN22

Détails d'unité de récolte

La page Détails d'unité de récolte inclut les réglages comme la largeur, le régime minimal du rabatteur et la largeur de rang.

NOTE: Pour chaque type d'unité de récolte, l'ensemble des réglages est défini par défaut en usine. Le fait d'accrocher une unité de récolte pour la première fois charge automatiquement les paramètres par défaut d'usine. Il est possible de modifier les réglages de l'unité de récolte lorsque l'unité de récolte est accrochée. Si une unité de récolte du même type est accrochée, les paramètres de ce type d'unité de récolte sont utilisés automatiquement, sans toutefois modifier automatiquement les réglages ou les heures de service.

Éléments accessibles sur la page Détails d'unité de récolte:

H113523—UN—19DEC16

Largeur

Largeur— Définit la largeur de coupe pour les unités de récolte à plate-forme.

H113525—UN—19DEC16

Largeur

Largeur— Définit le nombre de rangs pour les unités de récolte à rangs.

H113526—UN—19DEC16

Largeur de rang

Largeur de rang— Définit l'espacement entre les rangs pour les unités de récolte à rangs.

H113521—UN—19DEC16

Enregistrement du travail

Enregistrement du travail— définit la hauteur d'arrêt d'enregistrement.

H113522—UN—19DEC16

Nombre d'heures de service

Nombre d'heures de service— Nombre d'heures de service par type d'unité de récolte enregistré.

Exemple: Si le récolteur à maïs utilisé n'est normalement pas équipé d'un rabatteur installé, l'utilisateur doit sélectionner cette option pour informer la machine qu'un rabatteur est posé.

H113524—UN—19DEC16

Régime minimal du rabatteur

Régime minimal du rabatteur— Définit le régime minimal du rabatteur.

N118434—UN—22JAN20

Équipement supplémentaire

Équipement supplémentaire— Sélectionner pour indiquer au système que l'unité de récolte est équipée d'un équipement supplémentaire qui n'est généralement pas posé sur l'unité de récolte.

H116669—UN—30JAN17

Mode d'entretien de la suspension de l'unité de récolte

Mode d'entretien de la suspension de l'unité de récolte — Sélectionner pour relâcher la pression dans les circuits de la suspension des tapis de plate-forme de coupe à charnière.

mm95366,1655943361684-28-28JUN22

Largeur

La fonction Largeur permet de modifier la largeur de coupe lorsque toute la largeur de l'unité de récolte n'est pas utilisée.

NOTE: La largeur n'est pas modifiable sur certaines unités de récolte d'année modèle 2021+.

Modifier dans les cas suivants:

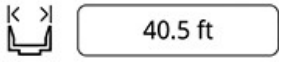
- Toute la largeur de l'unité de récolte n'est pas utilisée.
- Utilisation pour des rangs en pointe.
- Changement de taille d'unité de récolte.
- Changement de largeur de coupe pour AutoTrac™ et à des fins de cartographie.

Procédure de modification:

H116649—UN—19DEC16

Type d'unité de récolte

1. Sélectionner la zone d'écran Type d'unité de récolte pour ouvrir la page Détails d'unité de récolte.



H116131—UN—19DEC16

Largeur

2. Sélectionner pour ouvrir le pavé numérique et saisir la largeur de coupe souhaitée.

H116132—UN—19DEC16

OK

3. Sélectionner OK pour sauvegarder la valeur.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

4. Sélectionner pour fermer.

PR79369,0000460-28-26FEB21

Largeur du cueilleur à maïs

La fonction Largeur permet de modifier le nombre de rangs lorsque tous les rangs de l'unité de récolte ne sont pas utilisés.

NOTE: La largeur n'est pas modifiable sur certaines unités de récolte d'année modèle 2021+.

Modifier dans les cas suivants:

- Tous les rangs de l'unité de récolte ne sont pas utilisés.
- Utilisation pour des rangs en pointe.
- Changement de taille d'unité de récolte.
- Changement de largeur de rang pour AutoTrac™ et à des fins de cartographie.

Procédure de modification:

H116650—UN—19DEC16

Type d'unité de récolte

1. Sélectionner la zone d'écran Type d'unité de récolte pour ouvrir la page Détails d'unité de récolte.

H116171—UN—19DEC16

Rangs

2. Sélectionner pour ouvrir le pavé numérique et saisir le nombre de rangs souhaité.

H116132—UN—19DEC16

OK

3. Sélectionner OK pour sauvegarder la valeur.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

4. Sélectionner pour fermer.

PR79369,0000461-28-26FEB21

AutoTrac est une marque commerciale de Deere & Company

Largeur de rang

La fonction Largeur de rang permet de modifier l'espacement entre les rangs.

NOTE: La largeur des rangs n'est pas modifiable sur certaines unités de récolte d'année modèle 2021+.

Modifier pour:

NOTE: Modifier la largeur de rang a un impact sur le système de cartographie de rendement.

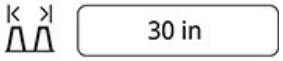
- Régler la largeur de rang pour l'aligner sur la configuration de l'unité de récolte.

Procédure de modification:

H116650—UN—19DEC16

Type d'unité de récolte

1. Sélectionner la zone d'écran Type d'unité de récolte pour ouvrir la page Détails d'unité de récolte.



H118576—UN—19DEC16

Largeur de rang

2. Sélectionner pour ouvrir le pavé numérique et saisir la largeur de rang souhaitée.

H116132—UN—19DEC16

OK

3. Sélectionner OK pour sauvegarder la valeur.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

4. Sélectionner pour fermer.

PR79369,0000462-28-26FEB21

Régime minimal du rabatteur

Régime minimal du rabatteur permet de définir le régime minimal de fonctionnement du rabatteur.

Modifier dans les cas suivants:

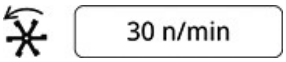
- Ramassage de récolte versée. Le régime minimal varie en fonction des conditions et du conducteur.

Procédure de modification:

H116649—UN—19DEC16

Type d'unité de récolte

1. Sélectionner la zone d'écran Type d'unité de récolte pour ouvrir la page Détails d'unité de récolte.



H126113—UN—11APR19

Régime minimal du rabatteur

2. Sélectionner pour ouvrir le pavé numérique et saisir le régime minimal du rabatteur souhaité.

H116132—UN—19DEC16

OK

3. Sélectionner OK pour sauvegarder la valeur.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

4. Sélectionner pour fermer.

PR79369,0000463-28-26FEB21

Enregistrement du travail

Enregistrement du travail permet de définir la hauteur d'arrêt pour activer/désactiver l'enregistrement.

NOTE: L'enregistrement du travail est automatiquement DÉSACTIVÉ au-dessus de la hauteur préréglée, et ACTIVÉ au-dessous de la hauteur préréglée, si toutes les autres conditions sont remplies (organes de battage/unité de récolte engagés, moteur au régime maximum à vide et ferme/parcelle configurées).

NOTE: Si la détection de hauteur d'unité de récolte ou le flottement du convoyeur d'alimentation sont activés, le réglage de hauteur d'arrêt d'enregistrement est inutile et l'enregistrement du travail est ACTIVÉ, pourvu que toutes les autres conditions soient satisfaites (organes de battage/unité de récolte engagés, moteur au régime maximum à vide, ferme/parcelle configurées).

Modifier dans les cas suivants:

- Changement de conditions de récolte (haute vs courte).
- Changement de type d'unité de récolte.
- Changement de parcelle et de terrain.

- L'enregistrement reste activé hors récolte ou ne s'active pas en cours de récolte.

Procédure de modification:

1. Relever ou abaisser l'unité de récolte à la hauteur désirée d'arrêt d'enregistrement.

H116650—UN—19DEC16

Type d'unité de récolte

2. Sélectionner la zone d'écran Type d'unité de récolte pour ouvrir la page Détails d'unité de récolte.

H113521—UN—19DEC16

Régler à la hauteur actuelle

3. Sélectionner le bouton Régler à la hauteur actuelle.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

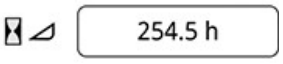
4. Sélectionner pour fermer.

N0LMWLO,000033B-28-16JUL20

H116649—UN—19DEC16

Type d'unité de récolte

1. Sélectionner la zone d'écran Type d'unité de récolte pour ouvrir la page Détails d'unité de récolte.



H116134—UN—19DEC16

Nombre d'heures de service

2. Sélectionner pour ouvrir le pavé numérique et saisir le nombre d'heures de service souhaité.

H116132—UN—19DEC16

OK

3. Sélectionner OK pour sauvegarder la valeur.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

4. Sélectionner pour fermer.

PR79369,0000464-28-26FEB21

Heures

Nombre d'heures de service permet de définir le nombre d'heures de service total pour le type d'unité de récolte attelé.

NOTE: Les heures de service sont mémorisées sur certaines unités de récolte année modèle 2021+. Les heures de service ne sont pas modifiables sur ces unités de récolte.

NOTE: La moissonneuse-batteuse enregistre le nombre d'heures de service par type d'unité de récolte. Si plusieurs unités de récolte du même type sont utilisées sur la même moissonneuse-batteuse, l'utilisateur doit saisir le nombre d'heures de service approprié pour l'unité de récolte attelée.

Modifier dans les cas suivants:

- Un suivi de la durée de fonctionnement doit être assuré pour un ou plusieurs champs.
- Différentes têtes peuvent être transférées sur différentes moissonneuses-batteuses.
- Le nombre d'heure de service doit être remis à zéro au début de chaque saison.

Procédure de modification:

Vitesse de relevage/d'abaissement

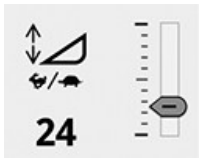
Vitesse de relevage/d'abaissement commande la vitesse de montée ou de descente du convoyeur d'alimentation avec les boutons de relevage/abaissement manuel sur le levier multifonction.

Modifier dans les cas suivants:

NOTE: Le calibrage est nécessaire lors du changement d'unité de récolte quels que soient la taille et le type sauf si elle a été calibrée précédemment.

- La taille et le type de l'unité de récolte ont un impact sur la vitesse de relevage/d'abaissement.
- Augmenter la vitesse de relevage/d'abaissement si l'unité de récolte réagit lentement aux variations du terrain.
- Diminuer la vitesse de relevage/d'abaissement si l'unité de récolte surcompense les variations du terrain.
- Le chargement/déchargement de l'unité de récolte à partir de la remorque nécessite une vitesse de relevage/d'abaissement réduite.

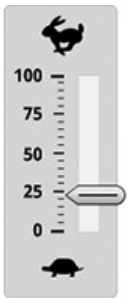
Procédure de modification:



H113728—UN—19DEC16

Vitesse de relevage/d'abaissement

1. Sélectionner la zone d'écran sous Vitesse de relevage/d'abaissement pour ouvrir la page Vitesse de relevage/d'abaissement.



H113513—UN—20DEC16

Barre des diapositives

NOTE: La barre de défilement affiche la vitesse actuelle.

H116141—UN—20DEC16

Réglage

2. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer le régime souhaité.

   Minimum: 0

   Maximum: 100

   Par défaut: 50

   Incrément: 2

H116648—UN—19DEC16

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

Procédure de modification alternative:

H116140—UN—19DEC16

Champ de saisie

1. Sélectionner pour activer la barre de navigation et la molette de réglage de l'accoudoir.

H115035—UN—14MAR16

Molette de réglage de la barre de navigation

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

2. Utiliser la barre de navigation ou la molette de réglage de l'accoudoir pour sélectionner le réglage souhaité.
   - Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.
   - Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

cz76372,1686854108356-28-15JUN23

Vitesse d'inclinaison

Vitesse d'inclinaison commande la vitesse des mouvements d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation en mode de réglage manuel.

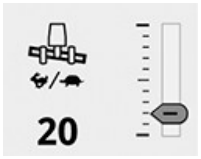
NOTE: La fonction de vitesse d'inclinaison manuelle sert uniquement sur les machines avec système hydraulique à centre fermé et convoyeur d'alimentation à inclinaison latérale.

Modifier dans les cas suivants:

NOTE: Le calibrage est nécessaire lors du changement d'unité de récolte quels que soient la taille et le type sauf si l'unité de récolte a été calibrée précédemment.

- La taille et le type de l'unité de récolte ont un impact sur la vitesse d'inclinaison.
- L'unité de récolte réagit lentement aux variations du terrain. Augmenter la vitesse de l'inclinaison.
- L'unité de récolte surcompense en fonction des variations du terrain. Diminuer la vitesse de l'inclinaison.
- Le chargement/déchargement de l'unité de récolte à partir de la remorque requiert une vitesse d'inclinaison réduite

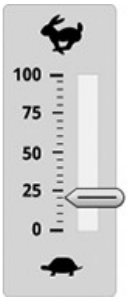
Procédure de modification:



H113545—UN—19DEC16

Vitesse d'inclinaison

1. Sélectionner la zone d'écran sous Vitesse d'inclinaison pour ouvrir la page Vitesse d'inclinaison.



H113514—UN—20DEC16

Barre des diapositives

NOTE: La barre de défilement affiche la vitesse actuelle.

H116141—UN—20DEC16

Réglage

2. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer le régime souhaité.

   Minimum: 0

   Maximum: 100

   Par défaut: 50

   Incrément: 2

H116648—UN—19DEC16

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

Procédure de modification alternative:

H116140—UN—19DEC16

Champ de saisie

1. Sélectionner pour activer la barre de navigation et la molette de réglage de l'accoudoir.

H115035—UN—14MAR16

Molette de réglage de la barre de navigation

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

2. Utiliser la barre de navigation ou la molette de réglage de l'accoudoir pour sélectionner le réglage souhaité.
   - Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.
   - Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

cz76372,1686854264701-28-15JUN23

Sensibilité de hauteur

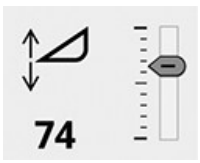
Sensibilité de hauteur commande la vitesse de montée/descente du convoyeur d'alimentation en mode automatique pour s'adapter au terrain.

NOTE: Augmenter la sensibilité permet au convoyeur d'alimentation de répondre plus vite aux variations du terrain.

Modifier dans les cas suivants:

- L'unité de récolte réagit lentement aux variations du terrain. Augmenter la sensibilité de la hauteur.
- L'unité de récolte décolle des chaumes ondulés du sol ou les soulève quand ils sont au sol. Diminuer la sensibilité de la hauteur.

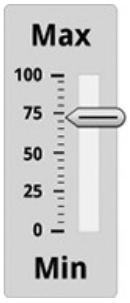
Procédure de modification:



H114074—UN—19DEC16

Sensibilité de hauteur

1. Sélectionner la zone d'écran sous Sensibilité de hauteur pour ouvrir la page Sensibilité de hauteur.



H113515—UN—20DEC16

Barre des diapositives

NOTE: La barre de défilement affiche la sensibilité actuelle.

H118578—UN—20DEC16

Réglage

2. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer la sensibilité souhaitée.

   Minimum: 0

   Maximum: 100

   Par défaut: 50

   Incrément: 2

NOTE: Commencer par 50 et régler par incréments de 5. Éviter de régler sur une valeur supérieure à 75 et inférieure à 25. La sensibilité de hauteur doit être réglée sur une valeur plus basse lorsque la vitesse de déplacement est plus élevée.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

Procédure de modification alternative:

H116140—UN—19DEC16

Champ de saisie

1. Sélectionner pour activer la barre de navigation et la molette de réglage de l'accoudoir.

H115035—UN—14MAR16

Molette de réglage de la barre de navigation

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

2. Utiliser la barre de navigation ou la molette de réglage de l'accoudoir pour sélectionner le réglage souhaité.
   - Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.
   - Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

cz76372,1686853840790-28-15JUN23

Sensibilité de l'inclinaison

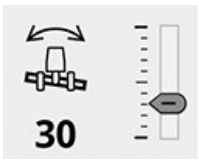
Sensibilité de l'inclinaison commande la vitesse d'inclinaison du convoyeur d'alimentation pour s'adapter aux variations du terrain. Augmenter la sensibilité permet au convoyeur d'alimentation de réagir plus vite.

NOTE: Sur les plates-formes 600F, 600FD ou 700D, les réglages de pression HydraFlex™ peuvent également avoir un impact sur la sensibilité du réglage en hauteur de l'unité de récolte.

Modifier dans les cas suivants:

- L'unité de récolte réagit lentement aux variations du terrain. Augmenter la sensibilité de l'inclinaison.
- L'unité de récolte décolle des chaumes ondulés du sol ou les soulève quand ils sont au sol. Diminuer la sensibilité de l'inclinaison.

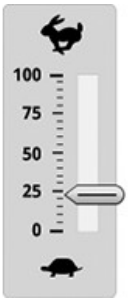
Procédure de modification:



H113546—UN—19DEC16

Sensibilité de l'inclinaison

1. Sélectionner la zone d'écran sous Sensibilité de l'inclinaison pour ouvrir la page Sensibilité de l'inclinaison.



H113513—UN—20DEC16

Barre des diapositives

NOTE: La barre de défilement affiche la sensibilité actuelle.

H116141—UN—20DEC16

Réglage

2. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer la sensibilité souhaitée.

   Minimum: 0

   Maximum: 100

   Par défaut: 50

   Incrément: 2

NOTE: Commencer par 50 et régler par incréments de 5. Éviter de régler sur une valeur supérieure à 75 et inférieure à 25. La sensibilité de hauteur doit être réglée sur une valeur plus basse pour les têtes de récolte plus larges et lorsque la vitesse de déplacement est plus élevée.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

Procédure de modification alternative:

H116140—UN—19DEC16

Champ de saisie

1. Sélectionner pour activer la barre de navigation et la molette de réglage de l'accoudoir.

H115035—UN—14MAR16

Molette de réglage de la barre de navigation

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

2. Utiliser la barre de navigation ou la molette de réglage de l'accoudoir pour sélectionner le réglage souhaité.
   - Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.
   - Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

cz76372,1686854200514-28-15JUN23

Inclinaison longitudinale

Inclinaison longitudinale permet de déplacer rapidement la partie frontale du convoyeur d'alimentation vers l'avant et vers l'arrière pour obtenir une performance de coupe optimale de l'unité de récolte dans des conditions difficiles.

NOTE: Les réglages minimal et maximal de l'inclinaison longitudinale sont différents pour chaque type d'unité de récolte.

Modifier dans les cas suivants:

- Il est souhaitable d'empêcher de pousser ou de traîner des résidus denses ou mouillés.
- Il est souhaitable de faciliter l'attelage ou le dételage de l'unité de récolte.
- Il est souhaitable d'optimiser le transport de matériaux de récolte dans le convoyeur d'alimentation.

Incliner le convoyeur d'alimentation vers l'avant:

- Ramassage de récolte versée.
- Coupe plus près du sol.

Incliner le convoyeur d'alimentation vers l'arrière:

- Récolte poussée par la barre de coupe. Déplacer vers l'arrière pour limiter la perte de récolte.
- Pour les récoltes droites, l'inclinaison vers l'arrière peut optimiser l'alimentation de la récolte dans la machine.

Procédure de modification:

NOTE: Sur les plates-formes 600F, 600FD ou 700FD, les réglages de pression HydraFlex™ ont aussi un impact sur la sensibilité du réglage en hauteur de l'unité de récolte.

H116129—UN—19DEC16

Inclinaison longitudinale

1. Sélectionner la zone d'écran sous Inclinaison longitudinale pour ouvrir la page Inclinaison longitudinale.

H116141—UN—20DEC16

Réglage

2. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer la position souhaitée.

NOTE: Les réglages minimal et maximal sont impactés par le type et le calibrage de l'unité de récolte. Voir l'application Calibrages pour plus d'informations sur les procédures de calibrage.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

Procédure de modification alternative:

H116140—UN—19DEC16

Champ de saisie

1. Sélectionner pour activer la barre de navigation et la molette de réglage de l'accoudoir.

H115035—UN—14MAR16

Molette de réglage de la barre de navigation

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

2. Utiliser la barre de navigation ou la molette de réglage de l'accoudoir pour sélectionner le réglage souhaité.
   - Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.
   - Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

PR79369,0000469-28-26FEB21

Commande automatique de l'unité de récolte

Commande automatique de l'unité de récolte affiche les états Aperçu de commande, Automatisation de l'unité de récolte, et Préférences de retour.

H116962—UN—19DEC16

Commande auto

Sélectionner la zone d'écran sous Commande auto pour ouvrir.

NOTE: Les icônes Commande automatique de l'unité de récolte changent en fonction de leur configuration et de l'unité de récolte attelée à la machine.

Éléments accessibles sur la page Commandes automatique de l'unité de récolte:

Aperçu de commande— affiche l'état des fonctions disponibles.

HydraFlex est une marque commerciale de Deere & Company

Automatisation de l'unité de récolte— affiche les fonctions automatisées disponibles.

Préférences de retour— affiche les fonctions de retour disponibles.

SS43267,00007EB-28-27JAN17

Aperçu de commande

H116968—UN—20DEC16

Aperçu de commande

Aperçu de commande affiche l'état des fonctions disponibles.

NOTE: Les fonctions d'Automatisation de l'unité de récolte et les fonctions de Retour (listées sous forme d'icônes sous les boutons d'activation 1, 2 et 3) s'activent quand le bouton correspondant est actionné.

SS43267,00007EC-28-26NOV19

Automatisation de l'unité de récolte

Active ou désactive les fonctions d'automatisation de l'unité de récolte.

NOTE: Certains éléments ci-dessous ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option associée.

H116995—UN—19DEC16

Valeurs par défaut

Valeurs par défaut— Sélectionner pour utiliser les valeurs par défaut concernant le type d'unité de récolte attelé.

H116995—UN—19DEC16

Personnalisation

Personnalisé— Sélectionner les systèmes automatisés à activer en fonction des préférences d'utilisation.

NOTE: Les bascules Marche/Arrêt ne peuvent pas être activées tant que l'option "Personnalisé" n'est pas sélectionnée.

NOTE:

H116168—UN—19DEC16

Alerte

Quand une option d'automatisation donnée présente des problèmes l'empêchant de s'activer, l'interrupteur à bascule est remplacé par un bouton icône d'alerte de problème générique.

H116161—UN—19DEC16

Retour à la hauteur présélectionnée

Retour à la hauteur présélectionnée— sélectionne la position du convoyeur d'alimentation par rapport au châssis de la machine et revient automatiquement à cette position.

H116160—UN—19DEC16

Flottement du convoyeur d'alimentation

Flottement du convoyeur d'alimentation— Permet de maintenir une unité de récolte rigide en contact avec le sol ainsi qu'une pression définie.

H113720—UN—19DEC16

Détection de la hauteur (au-dessus du sol)

Détection de la hauteur (au-dessus du sol)— Sélectionne la position de l'unité de récolte par rapport au sol et revient automatiquement à cette position.

H113720—UN—19DEC16

Détection de la hauteur (au niveau du sol)

Détection de la hauteur (au niveau du sol)— Règle la pression au sol de la barre de coupe et revient automatiquement à ce réglage.

H113720—UN—19DEC16

Détection de la hauteur

Détection de la hauteur— Sélectionne la position de l'unité de récolte par rapport au sol et revient automatiquement à cette position.

H113721—UN—19DEC16

Inclinaison latérale

Inclinaison latérale— maintient la position de l'unité de récolte par rapport au sol.

mm95366,1655942870266-28-22JUN22

Retour à la hauteur présélectionnée

Retour à la hauteur présélectionnée permet de sélectionner la position du convoyeur d'alimentation par rapport à la machine et de revenir automatiquement à cette position.

Modifier dans les cas suivants:

- Changement de la hauteur de récolte dans le même champ.
- Changement de type d'unité de récolte.
- Le terrain change.
- Passage d'une coupe au niveau du sol à une coupe au-dessus du sol.

Le système est activé quand:

- Une unité de récolte appropriée est attelée à la machine.
- Le moteur tourne.
- L'interrupteur de sécurité route/champs est en position de travail dans les champs.
- Le système de retour à la hauteur présélectionnée est activé.
- L'unité de récolte est engagée.

Procédure de modification:

H116962—UN—19DEC16

Commande auto

1. Sélectionner Commande auto sur l'écran principal de l'application Unité de récolte.

H116165—UN—19DEC16

MARCHE/ARRÊT

2. Sélectionner pour activer/désactiver le retour à la hauteur présélectionnée.

H116168—UN—19DEC16

Icône Alerte

NOTE: Quand l'option d'automatisation présente des problèmes l'empêchant de s'activer, l'interrupteur à bascule Marche/Arrêt est remplacé par une icône d'alerte. Sélectionner ce bouton pour afficher des informations d'aide pour résoudre les problèmes.

NOTE: Suivant les configurations de la machine et la configuration des interrupteurs et boutons configurables sur le levier multifonction, il existe de nombreuses combinaisons.

H116346—UN—19DEC16

Boutons d'activation

3. Appuyer sur le bouton d'activation souhaité.

NOTE: Le retour à la hauteur présélectionnée revient au dernier réglage connu.

H116353—UN—19DEC16

Retour à la hauteur présélectionnée

NOTE: L'icône Retour à la hauteur présélectionnée s'affiche sur le moniteur de la console d'angle.

H116354—UN—19DEC16

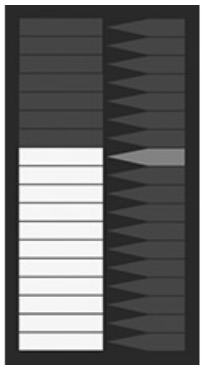
Numéro d'activation

Le numéro d'activation sur le moniteur de la console d'angle indique le bouton sélectionné.

H116347—UN—20DEC16

Molette de réglage

4. Régler la hauteur à l'aide de la molette de réglage de l'unité de récolte.
   - Tourner la molette de réglage de l'unité de récolte dans le sens horaire pour relever l'unité de récolte et augmenter son point de consigne.
   - Tourner la molette de réglage de l'unité de récolte dans le sens antihoraire pour abaisser l'unité de récolte et diminuer son point de consigne.



H116356—UN—20DEC16

Graphique à barres

Le graphique à barres sur le moniteur de la console d'angle donne la position relative de l'unité de récolte par rapport au sol, en fonction des indications fournies par le capteur de hauteur de l'unité de récolte relié à l'unité de récolte.

H118305—UN—19DEC16

Affichage numérique

L'affichage numérique sur le moniteur de la console d'angle donne la position relative de l'unité de récolte par rapport au sol, en fonction des indications fournies par le capteur de hauteur de l'unité de récolte relié à l'unité de récolte.

H116348—UN—19DEC16

Relever/abaisser

L'utilisation du contacteur de montée/descente de l'unité de récolte désactive temporairement le système.

NOTE: Pour désactiver le système, appuyer sur le contacteur de montée/descente de l'unité de récolte pendant 5 secondes.

Appuyer sur les boutons d'activation 1, 2 ou 3 pour réactiver le système. L'unité de récolte se déplace automatiquement vers le dernier réglage connu.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

5. Sélectionner pour fermer.

PR79369,000046B-28-26FEB21

Détection de hauteur — Au-dessus du sol

Permet de sélectionner la position de l'unité de récolte par rapport au sol et de revenir automatiquement à cette position.

Modifier dans les cas suivants:

NOTE: Le calibrage est nécessaire quand une plate-forme est accrochée pour la première fois à la moissonneuse-batteuse. Si une différente plate-forme du même type est accrochée, le calibrage doit être répété.

- L'unité de récolte ne suit pas le profil du terrain.
- Coupe au-dessus du sol avec bras de détection de hauteur. Il est possible d'augmenter la pression

HydraFlex™ pour verrouiller l'unité de récolte dans une position rigide.

- L'unité de récolte semble couper trop bas. Augmenter le réglage de la hauteur.
- L'unité de récolte passe au-dessus de la récolte ou laisse une partie de la récolte non coupée. Diminuer le réglage de la hauteur.
- Changement de type d'unité de récolte.
- Le terrain change.

Le système est activé quand:

- Une unité de récolte appropriée est attelée à la machine.
- Le moteur tourne.
- L'interrupteur de sécurité route/champs est en position de travail dans les champs.
- Le système de détection de la hauteur est activé.
- L'unité de récolte est engagée.

Procédure de modification:

H116962—UN—19DEC16

Commande auto

1. Sélectionner Commande auto sur la page principale de l'application Unité de récolte.

H116165—UN—19DEC16

MARCHE/ARRÊT

2. Sélectionner pour activer/désactiver la détection de la hauteur.

H116168—UN—19DEC16

Icône Alerte

NOTE: Quand une option d'automatisation donnée présente des problèmes l'empêchant de s'activer, l'interrupteur à bascule est remplacé par un bouton icône d'alerte de problème générique. Sélectionner ce bouton pour afficher un message contenant des informations d'aide pour résoudre les problèmes.

NOTE: Suivant les configurations de la machine et la configuration des interrupteurs et boutons configurables sur le levier multifonction, il existe de nombreuses combinaisons.

H116346—UN—19DEC16

Boutons d'activation

3. Appuyer sur le bouton d'activation souhaité.

NOTE: La détection de la hauteur revient au dernier réglage connu. Chaque bouton d'activation peut enregistrer une position du rabatteur différente. Appuyer et maintenir le bouton souhaité pendant 2 secondes pour sauvegarder la position du rabatteur.

H116358—UN—19DEC16

Détection de la hauteur

NOTE: L'icône Détection de la hauteur s'affiche sur le moniteur de la console d'angle.

H116354—UN—19DEC16

Numéro d'activation

Le numéro d'activation sur le moniteur de la console d'angle indique le bouton sélectionné.

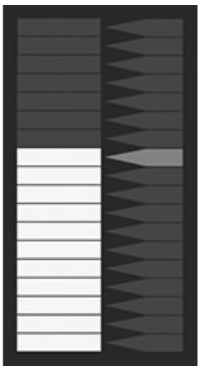
H116347—UN—20DEC16

Molette de réglage

4. Pour modifier le point de consigne de la hauteur, appuyer sur le bouton d'activation souhaité et régler la hauteur avec la molette de réglage de l'unité de récolte.

HydraFlex est une marque commerciale de Deere & Company

- Tourner la molette de réglage de l'unité de récolte dans le sens horaire pour relever l'unité de récolte et augmenter son point de consigne.
- Tourner la molette de réglage de l'unité de récolte dans le sens antihoraire pour abaisser l'unité de récolte et diminuer son point de consigne.



H116356—UN—20DEC16

Graphique à barres

Le graphique à barres sur le moniteur de la console d'angle donne la position relative de l'unité de récolte par rapport au sol, en fonction des indications fournies par le capteur de hauteur de l'unité de récolte relié au convoyeur d'alimentation.

H118305—UN—19DEC16

Affichage numérique

L'affichage numérique sur le moniteur de la console d'angle donne la position relative de l'unité de récolte par rapport au sol, en fonction des indications fournies par le capteur de hauteur de l'unité de récolte relié au convoyeur d'alimentation.

H116348—UN—19DEC16

Relever/abaisser

L'utilisation du contacteur de montée/descente de l'unité de récolte désactive temporairement le système.

NOTE: Pour désactiver le système, appuyer sur le contacteur de montée/descente de l'unité de récolte pendant 5 secondes.

NOTE: Le contacteur de descente de l'unité de récolte peut être réglé pour désactiver immédiatement le système jusqu'à ce que le bouton d'activation soit actionné. Consulter le concessionnaire John Deere pour plus de détails.

NOTE: Le contacteur de descente de l'unité de récolte peut être réglé pour ne pas réactiver le système lorsque le contacteur de descente de l'unité de récolte est enfoncé. Consulter le concessionnaire John Deere pour plus de détails.

Appuyer sur les boutons d'activation 1, 2 ou 3 pour réactiver le système. L'unité de récolte se déplace automatiquement vers le dernier réglage connu.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

5. Sélectionner pour fermer.

PR79369,000046C-28-26FEB21

Détection de hauteur — Au niveau du sol

La détection de la hauteur au niveau sol permet de régler la pression au sol de la barre de coupe et de revenir automatiquement à ce réglage.

Modifier dans les cas suivants:

NOTE: Le calibrage est nécessaire lors du changement d'unité de récolte quels que soient la taille et le type sauf si elle a été calibrée précédemment.

- La barre de coupe ne suit pas le profil du terrain.
- La barre de coupe semble forcer. Augmenter la pression de HydraFlex™.
- La barre de coupe passe au-dessus de la récolte ou laisse une partie de la récolte non coupée. Diminuer la pression HydraFlex™.
- Changement de type d'unité de récolte.

Le système est activé quand:

- Une unité de récolte correctement équipée est accrochée à la machine.
- Le moteur tourne.
- L'interrupteur de sécurité route/champs est en position de travail dans les champs.
- Le système de détection de la hauteur est activé.
- L'unité de récolte est engagée.

Procédure de modification:

HydraFlex est une marque commerciale de Deere & Company

H116962—UN—19DEC16

Commande auto

1. Sélectionner Commande auto sur la page principale de l'application Unité de récolte.

H116165—UN—19DEC16

MARCHE/ARRÊT

2. Sélectionner pour activer/désactiver la détection de la hauteur.

H116168—UN—19DEC16

Icône Alerte

NOTE: Quand une option d'automatisation donnée présente des problèmes l'empêchant de s'activer, l'interrupteur à bascule est remplacé par un bouton icône d'alerte de problème générique. Sélectionner ce bouton pour afficher un message contenant des informations d'aide pour résoudre les problèmes.

NOTE: Suivant les configurations de la machine et la configuration des interrupteurs et boutons configurables sur le levier multifonction, il existe de nombreuses combinaisons.

H116346—UN—19DEC16

Boutons d'activation

3. Appuyer sur le bouton d'activation souhaité.

NOTE: La détection de la hauteur revient au dernier réglage connu. Chaque bouton d'activation peut enregistrer une position du rabatteur différente. Appuyer et maintenir le bouton souhaité pendant 2 secondes pour sauvegarder la position du rabatteur.

H116358—UN—19DEC16

Détection de la hauteur

NOTE: L'icône Détection de la hauteur s'affiche sur le moniteur de la console d'angle.

H116354—UN—19DEC16

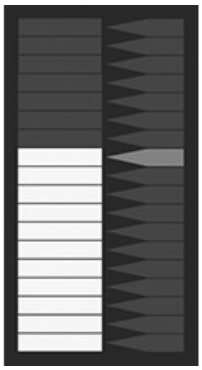
Numéro d'activation

Le numéro d'activation sur le moniteur de la console d'angle indique le bouton sélectionné.

H116347—UN—20DEC16

Molette de réglage

4. Pour modifier le point de consigne de la hauteur, appuyer sur le bouton d'activation souhaité et régler la hauteur avec la molette de réglage de l'unité de récolte.
   - Tourner la molette de réglage de l'unité de récolte dans le sens horaire pour augmenter la pression HydraFlex™.
   - Tourner la molette de réglage de l'unité de récolte dans le sens antihoraire pour diminuer la pression HydraFlex™.



H116356—UN—20DEC16

Graphique à barres

Le graphique à barres sur le moniteur de la console d'angle indique le point de consigne de pression basé sur la pression dans la barre de coupe sur la plate-forme.

HydraFlex est une marque commerciale de Deere & Company

H118305—UN—19DEC16

Affichage numérique

L'affichage numérique sur le moniteur de la console d'angle indique le point de consigne de pression basé sur la pression dans la barre de coupe sur la plate-forme.

H116348—UN—19DEC16

Relever/abaisser

L'utilisation du contacteur de montée/descente de l'unité de récolte désactive temporairement le système.

NOTE: Pour désactiver le système, appuyer sur le contacteur de montée/descente de l'unité de récolte pendant 5 secondes.

- Le réglage manuel de la hauteur de l'unité de récolte avec le contacteur de descente de l'unité de récolte neutralise temporairement le système jusqu'au relâchement du contacteur. Une fois le contacteur relâché, le système revient en mode automatique.

  NOTE: Le contacteur de descente de l'unité de récolte peut être réglé pour désactiver immédiatement le système jusqu'à ce que le bouton d'activation soit actionné. Consulter le concessionnaire John Deere pour plus de détails.

- Le réglage manuel de la hauteur de l'unité de récolte avec le contacteur de montée de l'unité de récolte désactive temporairement le système jusqu'à ce que le contacteur de descente de l'unité de récolte soit enfoncé. Une fois le contacteur actionné, le système est réactivé.

  NOTE: Le contacteur de descente de l'unité de récolte peut être réglé pour ne pas réactiver le système lorsque le contacteur de descente de l'unité de récolte est enfoncé. Consulter le concessionnaire John Deere pour plus de détails.

Appuyer sur les boutons d'activation 1, 2 ou 3 pour réactiver le système. L'unité de récolte se déplace automatiquement vers le dernier réglage connu.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

5. Sélectionner pour fermer.

PR79369,000046D-28-26FEB21

Détection de la hauteur (tapis de plate-forme de coupe à charnière)

La détection de la hauteur permet de régler la hauteur de coupe en sélectionnant la position de l'unité de récolte par rapport au sol et en réglant le système pour revenir automatiquement à cette position.

NOTE: Si l'utilisateur souhaite un changement entre la coupe au sol et la coupe au-dessus du sol, cela se fait par le réglage Position de la roue de jauge. Aucun autre réglage ne doit être effectué.

Modifier dans les cas suivants:

Si coupe au-dessus du sol:

- L'unité de récolte semble couper trop bas. Déployer les roues de jauge.
- L'unité de récolte passe au-dessus de la récolte ou laisse une partie de la récolte non coupée. Rétracter les roues de jauge.
- Le terrain change.

Le système est activé quand:

- Absence de codes d'anomalies actifs.
- Une unité de récolte appropriée est attelée à la machine.
- Le moteur tourne.
- L'interrupteur de sécurité route/champs est en position de travail dans les champs.
- Le système de détection de la hauteur est activé.
- L'unité de récolte est engagée.

Procédure de modification:

H116962—UN—19DEC16

Commande auto

1. Sélectionner Commande auto sur la page principale de l'application Unité de récolte.

NOTE: Le mode de flottement du convoyeur d'alimentation est désactivé lors de l'utilisation d'un tapis de plate-forme de coupe à charnière. Il est recommandé d'utiliser le mode Contrôle de hauteur avec le tapis de plate-forme de coupe à charnière.

H116165—UN—19DEC16

MARCHE/ARRÊT

2. Sélectionner pour activer/désactiver la détection de la hauteur.

H116168—UN—19DEC16

Icône Alerte

NOTE: Quand une option d'automatisation donnée présente des problèmes l'empêchant de s'activer, l'interrupteur à bascule est remplacé par un bouton icône d'alerte de problème générique. Sélectionner ce bouton pour afficher un message contenant des informations d'aide pour résoudre les problèmes.

NOTE: Suivant les configurations de la machine et la configuration des interrupteurs et boutons configurables sur le levier multifonction, il existe de nombreuses combinaisons.

H116346—UN—19DEC16

Boutons d'activation

3. Appuyer sur le bouton d'activation souhaité.

NOTE: La détection de la hauteur revient au dernier réglage connu. Chaque bouton d'activation peut enregistrer une position du rabatteur différente. Appuyer et maintenir le bouton souhaité pendant 2 secondes pour sauvegarder la position du rabatteur.

H116358—UN—19DEC16

Détection de la hauteur

NOTE: L'icône Détection de la hauteur s'affiche sur le moniteur de la console d'angle.

H116354—UN—19DEC16

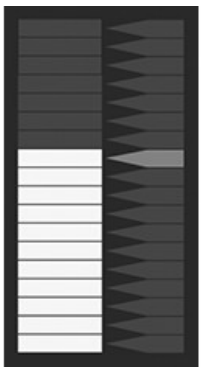
Numéro d'activation

Le numéro d'activation sur le moniteur de la console d'angle indique le bouton sélectionné.

H116347—UN—20DEC16

Molette de réglage

4. Pour modifier le point de consigne de la hauteur, appuyer sur le bouton d'activation souhaité et régler la hauteur avec la molette de réglage de l'unité de récolte.
   - Tourner la molette de réglage de l'unité de récolte dans le sens horaire pour relever l'unité de récolte et augmenter son point de consigne.
   - Tourner la molette de réglage de l'unité de récolte dans le sens antihoraire pour abaisser l'unité de récolte et diminuer son point de consigne.



H116356—UN—20DEC16

Graphique à barres

Le graphique à barres sur le moniteur de la console d'angle indique la position relative des roues de jauge de l'unité de récolte.

H118305—UN—19DEC16

Affichage numérique

L'affichage numérique sur le moniteur de la console d'angle donne la position relative de l'unité de récolte par rapport au sol, en fonction des indications fournies par le capteur de hauteur de l'unité de récolte relié au convoyeur d'alimentation.

H116348—UN—19DEC16

Relever/abaisser

L'utilisation du contacteur de montée/descente de l'unité de récolte désactive temporairement le système. Pour désactiver le système, appuyer sur le contacteur de montée/descente de l'unité de récolte pendant 5 secondes.

NOTE: Le contacteur de descente de l'unité de récolte peut être réglé pour désactiver immédiatement le système jusqu'à ce que le bouton d'activation soit actionné. Consulter le concessionnaire John Deere pour plus de détails.

NOTE: Le contacteur de descente de l'unité de récolte peut être réglé pour ne pas réactiver le système lorsque le contacteur de descente de l'unité de récolte est enfoncé. Consulter le concessionnaire John Deere pour plus de détails.

Appuyer sur les boutons d'activation 1, 2 ou 3 pour réactiver le système. L'unité de récolte se déplace automatiquement vers le dernier réglage connu.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

5. Sélectionner pour fermer.

mm95366,1655912532760-28-22JUN22

Flottement du convoyeur d'alimentation

Flottement du convoyeur d'alimentation permet de sélectionner la fermeté de contact d'une unité de récolte rigide avec le sol et de maintenir une pression définie.

Modifier dans les cas suivants:

- Le terrain est ferme et la tête laisse du chaume haut ou ne suit pas le terrain comme souhaité. Diminuer la pression.
- Le terrain est meuble et la tête pousse la récolte ou ne suit pas le terrain comme souhaité. Augmenter la pression.

Le système est activé quand:

- Une unité de récolte correctement équipée est accrochée à la machine.
- Le moteur tourne.
- L'interrupteur de sécurité route/champs est en position de travail dans les champs.
- Le système de flottement du convoyeur d'alimentation est activé.
- L'unité de récolte est engagée.

Procédure de modification:

H116962—UN—19DEC16

Commande auto

1. Sélectionner Commande auto sur l'écran principal de l'application Unité de récolte.

H116165—UN—19DEC16

MARCHE/ARRÊT

2. Sélection pour activer/désactiver le flottement de l'unité de récolte actif.

H116168—UN—19DEC16

Icône Alerte

NOTE: Quand une option d'automatisation donnée présente des problèmes l'empêchant de s'activer, l'interrupteur à bascule est remplacé par un bouton d'alerte de problème générique. Sélectionner ce bouton pour afficher un message contenant des informations d'aide pour résoudre les problèmes.

NOTE: Suivant les configurations de la machine et la configuration des interrupteurs et boutons configurables sur le levier multifonction, il existe de nombreuses combinaisons.

H116346—UN—19DEC16

Boutons d'activation

3. Appuyer sur le bouton d'activation souhaité.

NOTE: Le flottement de la hauteur de l'unité de récolte revient au dernier réglage connu.

H116972—UN—19DEC16

Flottement du convoyeur d'alimentation

NOTE: L'icône Flottement de la hauteur de l'unité de récolte s'affiche sur le moniteur de la console d'angle.

H116354—UN—19DEC16

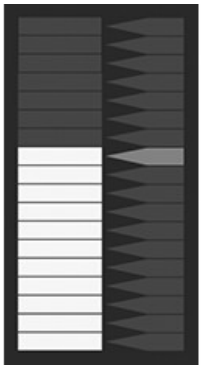
Numéro d'activation

Le numéro d'activation sur le moniteur de la console d'angle indique le bouton sélectionné.

H116347—UN—20DEC16

Molette de réglage

4. Pour modifier la pression, appuyer sur le bouton d'activation souhaité et régler la hauteur avec la molette de réglage de l'unité de récolte.
   - Tourner la molette de réglage de l'unité de récolte dans le sens horaire pour relever la pression du vérin de levage de l'unité de récolte et augmenter son point de consigne.
   - Tourner la molette de réglage de l'unité de récolte dans le sens antihoraire pour abaisser la pression du vérin de levage et diminuer son point de consigne.



H116356—UN—20DEC16

Graphique à barres

Le graphique à barres affiche la pression de flottement réelle de l'unité de récolte.

H118305—UN—19DEC16

Affichage numérique

L'affichage numérique indique la pression de flottement réelle de l'unité de récolte.

H116348—UN—19DEC16

Relever/abaisser

NOTE: Pour désactiver le système, appuyer sur le contacteur de montée/descente de l'unité de récolte pendant 5 secondes.

Appuyer sur les boutons d'activation 1, 2 ou 3 pour réactiver le système. L'unité de récolte se déplace automatiquement vers le dernier réglage connu.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

5. Sélectionner pour fermer.

PR79369,000046E-28-26FEB21

Inclinaison latérale

Inclinaison latérale permet de maintenir la position de l'unité de récolte par rapport au sol avec le système d'inclinaison latérale pour égaliser la distance par rapport au sol à chaque extrémité de l'unité de récolte.

Modifier dans les cas suivants:

- ON (marche): Pour les unités de récolte équipées des capteurs appropriés, utiliser l'inclinaison latérale pour maintenir une hauteur de coupe uniforme sur toute la largeur de la tête, qu'il s'agisse d'une coupe au niveau du sol ou au-dessus du sol.
- OFF (arrêt): Il est possible de désactiver l'inclinaison latérale s'il est préférable d'incliner la tête manuellement. Pour cela, appuyer sur le bouton d'inclinaison latérale sur le levier multifonction. Désactiver l'inclinaison latérale si l'unité de récolte n'est pas équipée des capteurs appropriés.

Le système est activé quand:

- Une unité de récolte correctement équipée est accrochée à la machine.
- Le moteur tourne.
- L'interrupteur de sécurité route/champs est en position de travail dans les champs.
- L'unité de récolte a été calibrée.
- Le système d'inclinaison latérale est activé.
- L'unité de récolte est engagée.

Procédure de modification:

H116962—UN—19DEC16

Commande auto

1. Sélectionner Commande auto sur l'écran principal de l'application Unité de récolte.

H116165—UN—19DEC16

MARCHE/ARRÊT

2. Sélectionner pour activer/désactiver l'inclinaison latérale.

H116168—UN—19DEC16

Icône Alerte

NOTE: Quand une option d'automatisation donnée présente des problèmes l'empêchant de s'activer, l'interrupteur à bascule est remplacé par un bouton d'alerte de problème générique. Sélectionner ce bouton pour afficher un message contenant des informations d'aide pour résoudre les problèmes.

NOTE: Suivant les configurations de la machine et la configuration des interrupteurs et boutons configurables sur le levier multifonction, il existe de nombreuses combinaisons.

H116346—UN—19DEC16

Boutons d'activation

3. Appuyer sur le bouton d'activation souhaité.

NOTE: L'inclinaison latérale revient au dernier réglage connu.

H116359—UN—19DEC16

Inclinaison latérale

NOTE: L'icône Inclinaison latérale s'affiche sur le moniteur de la console d'angle.

H116354—UN—19DEC16

Numéro d'activation

Le numéro d'activation sur le moniteur de la console d'angle indique le bouton sélectionné.

H116348—UN—19DEC16

Relever/abaisser

NOTE: La pression sur le contacteur d'inclinaison latérale a priorité sur le système. Lorsque le contacteur est relâché dans un délai de 5 secondes , le système revient en mode automatique.

Appuyer sur le côté droit du contacteur pour incliner l'unité de récolte vers la droite ou sur le côté gauche pour l'incliner vers la gauche.

Appuyer sur les boutons d'activation 1, 2 ou 3 pour réactiver le système. L'unité de récolte revient automatiquement au dernier réglage connu.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

4. Sélectionner pour fermer.

PR79369,000046F-28-26FEB21

Préférences de retour

Active ou désactive le retour automatique des fonctions d'automatisation de l'unité de récolte.

NOTE: Certains éléments ci-dessous ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option associée.

H113524—UN—19DEC16

Vitesse automatique du rabatteur

Vitesse automatique du rabatteur— contrôle automatique du régime du rabatteur ou du ramasseur à tapis par rapport à la vitesse de déplacement.

H131361—UN—02SEP20

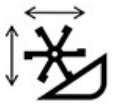
Vitesse automatique du tapis de plate-forme de coupe

Vitesse automatique du tapis de plate-forme de coupe — Contrôle automatique du régime des tapis latéraux de la plate-forme de coupe par rapport à la vitesse de déplacement.

H113717—UN—19DEC16

Retour à la position d'avancement/de recul

Retour à la position d'avancement/recul — Sélectionne la position d'avancement/recul et revient automatiquement à cette position.



H116163—UN—19DEC16

Retour à la position présélectionnée du rabatteur

Retour à la position présélectionnée du rabatteur— sélectionner la position du rabatteur et revenir automatiquement à ces positions.

H113532—UN—19DEC16

Retour à la position présélectionnée de la plaque cueilleuse

Retour à la position présélectionnée de la plaque cueilleuse— sélectionner les positions des plaques cueilleuses et revenir automatiquement à cette position.

PR79369,0000470-28-11MAR21

Retour à la position d'avancement/de recul

Retour à la position d'avancement/recul permet de programmer une position d'inclinaison avant/arrière du châssis du convoyeur d'alimentation sauvegardée sur l'un des boutons d'activation 1, 2 ou 3 sur le levier multifonction.

NOTE: Une position standard peut être attribuée pour les récoltes droites et une autre pour les récoltes versées. Cela permet d'alterner rapidement.

Modifier dans les cas suivants:

- Passage sur des résidus mouillés ou denses.
- Il est souhaitable de faciliter l'attelage ou le dételage de l'unité de récolte.
- Il est souhaitable d'optimiser le transport de matériaux de récolte dans le convoyeur d'alimentation.

Incliner le convoyeur d'alimentation vers l'avant quand:

- Ramassage de récolte versée.
- Coupe plus près du sol.

Incliner le convoyeur d'alimentation vers l'arrière quand:

- La récolte est poussée par la barre de coupe. Déplacer vers l'arrière pour limiter la perte de récolte.
- Pour les récoltes droites, l'inclinaison vers l'arrière peut optimiser l'alimentation de la récolte dans la machine.

Le système est activé quand:

- Le moteur tourne.
- L'interrupteur de sécurité route/champs est en position de travail dans les champs.
- Le système de retour à la position d'avancement/recul du convoyeur d'alimentation hydraulique est activé.
- Les fonctions ont été affectées aux contacteurs du levier multifonction.

- La tête est engagée.

Procédure de modification:

H116962—UN—19DEC16

Commande auto

1. Sélectionner Commande auto sur l'écran principal de l'application Unité de récolte.

H116165—UN—19DEC16

MARCHE/ARRÊT

2. Sélectionner pour activer/désactiver le retour à la position d'avancement recul présélectionnée.

NOTE: Suivant les configurations de la machine et la configuration des interrupteurs et boutons configurables sur le levier multifonction, il existe de nombreuses combinaisons.

H118577—UN—19DEC16

Boutons programmables

3. Pour modifier le point de consigne d'inclinaison avant/arrière, appuyer sur le bouton programmable désiré, C ou D, et régler l'inclinaison avant/arrière à l'aide des contacteurs d'inclinaison avant/arrière du convoyeur d'alimentation hydraulique .

H116346—UN—19DEC16

Boutons d'activation

4. Maintenir le bouton d'activation souhaité enfoncé pendant 2 secondes pour mettre le réglage désiré en mémoire.

H116354—UN—19DEC16

Numéro d'activation

Le numéro d'activation sur le moniteur de la console d'angle indique le bouton sélectionné.

5. Appuyer sur la partie supérieure du contacteur en la maintenant enfoncée pour incliner le convoyeur d'alimentation vers l'avant ou appuyer sur la partie inférieure du contacteur en la maintenant enfoncée pour incliner le convoyeur d'alimentation vers l'arrière.

   La console de l'accoudoir montre la position d'inclinaison avant/arrière du convoyeur d'alimentation d'après un capteur relié au convoyeur d'alimentation.

   L'actionnement manuel des contacteurs d'inclinaison avant/arrière du convoyeur d'alimentation hydraulique sur le levier multifonction désactive le système.

   Appuyer sur les boutons d'activation 1, 2 ou 3 pour réactiver le système. L'inclinaison avant/arrière du convoyeur d'alimentation hydraulique atteint automatiquement la position présélectionnée.

NOTE: Avec le convoyeur d'alimentation relevé et l'unité de récolte engagée, le dispositif d'inclinaison avant/arrière du convoyeur d'alimentation se déplace automatiquement vers l'avant. Cela permet d'enclencher l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation. Lors de l'abaissement, le dispositif d'inclinaison avant/arrière du convoyeur d'alimentation revient automatiquement à la dernière position connue.

Lorsque l'unité de récolte est désengagée, le dispositif d'inclinaison avant/arrière du convoyeur d'alimentation se déplace automatiquement vers l'avant lors du relevage. L'inclinaison avant/arrière du convoyeur d'alimentation ne revient pas à la dernière position connue au moment de l'abaissement.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

6. Sélectionner pour fermer.

PR79369,0000471-28-26FEB21

Retour à la position présélectionnée du rabatteur

Le système de retour à la position présélectionnée du rabatteur permet de sélectionner la position du rabatteur par rapport aux tapis, à la vis d'alimentation, à la barre de coupe, au sol etc. et de revenir automatiquement à cette position.

Modifier pour:

- Récolter des récoltes droites de différentes hauteurs dans le même champ.
- Faciliter le ramassage de la récolte versée.
- Nettoyer la barre de coupe en fin de coupe.

Régler pour optimiser le débit de récolte:

- **Récolte droite (avec Détection de la hauteur active)**— Positionner le rabatteur au-dessus de la barre de coupe de façon à ce qu'il touche légèrement les épis. Cela permet à la récolte de tomber dans la plate-forme.

  Pour les récoltes de petites céréales, placer le rabatteur légèrement à l'avant de la goulotte de vidange pour permettre à la récolte de tomber dans la goulotte de vidange. Positionner les griffes du rabatteur droites vers le bas ou légèrement orientées vers l'avant. Si la récolte commence à tourner avec le rabatteur, le réglage de la position du rabatteur est trop bas. Si la récolte est heurtée par le rabatteur et rebondit avant d'être coupée, réduire le régime du rabatteur. Un régime trop élevé du rabatteur entraîne des pertes au niveau de l'unité de récolte.
- **Récolte versée (avec Mode de flottement actif)**— Placer le rabatteur devant la barre de coupe de façon à ce que le rabatteur puisse ratisser la récolte. Positionner les griffes du rabatteur vers l'arrière pour faciliter le levage de la récolte. Envisager l'utilisation de releveurs d'épis s'ils sont disponibles pour le type de plate-forme utilisé.
- **Manoeuvres en bout de champ (avec Retour à la hauteur actif)**— Positionner le rabatteur aussi près que possible de la barre de coupe. Cela évite que la récolte ne tombe de la plate-forme lors d'une manœuvre en bout de champ.

Le système est activé quand:

H116361—UN—19DEC16

Retour à la position présélectionnée du rabatteur

NOTE: L'icône Retour à la position présélectionnée du rabatteur s'affiche sur le moniteur de la console d'angle.

- Une unité de récolte correctement équipée (avec capteurs de position du rabatteur) est accrochée à la machine et calibrée.
- Le moteur tourne.
- Le convoyeur d'alimentation est enclenché.
- L'interrupteur de sécurité route/champs est en position de travail dans les champs.

Procédure de modification:

H116962—UN—19DEC16

Commande auto

1. Sélectionner Commande auto sur l'écran principal de l'application Unité de récolte.

H116165—UN—19DEC16

MARCHE/ARRÊT

2. Sélectionner pour activer/désactiver le retour à la position présélectionnée du rabatteur.

NOTE: Suivant les configurations de la machine et la configuration des interrupteurs et boutons configurables sur le levier multifonction, il existe de nombreuses combinaisons.

H116349—UN—19DEC16

Levage du rabatteur

3. Utiliser le contacteur de levage du rabatteur pour obtenir la position en hauteur du rabatteur souhaitée.

H116346—UN—19DEC16

Boutons d'activation

4. Maintenir le bouton d'activation souhaité enfoncé pendant 2 secondes pour mettre le réglage désiré en mémoire.

NOTE: Chaque bouton d'activation peut enregistrer une position du rabatteur différente. Appuyer et maintenir le bouton souhaité pendant 2 secondes pour sauvegarder la position du rabatteur.

H116361—UN—19DEC16

Retour à la position présélectionnée du rabatteur

NOTE: L'icône Retour à la position présélectionnée du rabatteur clignote pour indiquer que le point de consigne est sauvegardé.

H116354—UN—19DEC16

Numéro d'activation

Le numéro d'activation sur le moniteur de la console d'angle indique le bouton sélectionné.

L'actionnement manuel du contacteur de levage du rabatteur sur le levier multifonction désactive la position du rabatteur.

Appuyer sur les boutons d'activation 1, 2 ou 3 pour réactiver le système. Le rabatteur se déplace automatiquement vers la hauteur présélectionnée.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

5. Sélectionner pour fermer.

PR79369,0000472-28-26FEB21

Retour à la position présélectionnée des plaques cueilleuses

Retour à la position présélectionnée des déflecteurs permet de sélectionner l'écartement des déflecteurs hydrauliques et de revenir automatiquement à cette position.

Modifier dans les cas suivants:

Diminuer l'écartement des déflecteurs quand:

- Égrenage des épis au niveau des déflecteurs.
- Une zone présente des tiges plus petites en raison d'inondations ou d'un faible niveau de nutriments.
- Il est nécessaire de réduire la perte et la détérioration du grain au niveau de l'unité de récolte.

Augmenter l'écartement des déflecteurs quand:

- Un excès de déchets provenant du cueilleur à maïs entraîne l'éjection de maïs égrené à l'arrière de la moissonneuse-batteuse.
- Les tiges et les épis de maïs sont tirés vers le haut. Ouvrir peu à peu les déflecteurs jusqu'à ce que les tiges passent par les rouleaux plus librement.
- Pour minimiser la quantité de matériau autre que le grain afin de réduire la charge sur le caisson de nettoyage.
- Pour ramasser le maïs couché afin d'améliorer l'alimentation et de réduire la quantité de saletés recueillie par la machine.
- Pour nettoyer toute accumulation de matériau autour des déflecteurs en arrivant en fin de coupe.

Le système est activé quand:

- Une unité de récolte correctement équipée (avec capteurs de déflecteurs), est raccordée à la machine et calibrée.
- Le moteur tourne.
- Le convoyeur d'alimentation est enclenché.
- L'interrupteur de sécurité route/champs est en position de travail dans les champs.

Procédure de modification:

H116962—UN—19DEC16

Commande auto

1. Sélectionner Commande auto sur l'écran principal de l'application Unité de récolte.

H116165—UN—19DEC16

MARCHE/ARRÊT

2. Sélectionner pour activer/désactiver le retour à la position présélectionnée des déflecteurs.

NOTE: Suivant les configurations de la machine et la configuration des interrupteurs et boutons configurables sur le levier multifonction, il existe de nombreuses combinaisons.

H116349—UN—19DEC16

Levage et avancement/recul du rabatteur

3. Utiliser le contacteur d'avancement/recul du rabatteur pour obtenir l'écartement du déflecteur souhaité.
   - Appuyer sur le côté gauche du contacteur pour augmenter l'écartement.
   - Appuyer sur le côté droit du contacteur pour diminuer l'écartement.

   Minimum: 0

   Maximum: 9

   Incrément: 1

H116346—UN—19DEC16

Boutons d'activation

4. Maintenir le bouton d'activation souhaité enfoncé pendant 2 secondes pour mettre le réglage désiré en mémoire.

H116362—UN—19DEC16

Retour à la position présélectionnée de la plaque cueilleuse

NOTE: L'icône Retour à la position présélectionnée des déflecteurs s'affiche sur le moniteur de la console d'angle.

H116354—UN—19DEC16

Numéro d'activation

Le numéro d'activation sur le moniteur de la console d'angle indique le bouton sélectionné.

L'actionnement manuel du contacteur d'avancement/recul sur le levier multifonction désactive le retour à la position présélectionnée des déflecteurs.

Appuyer sur les boutons d'activation 1, 2 ou 3 pour réactiver le système. Les déflecteurs se déplacent automatiquement jusqu'à la position présélectionnée.

PR79369,0000473-28-26FEB21

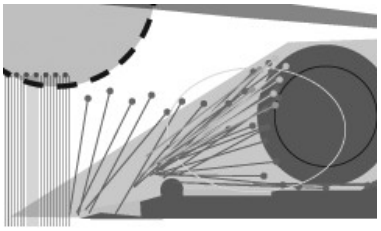
Retour à la position présélectionnée de la barre de coupe

Le retour à la position présélectionnée de la barre de coupe permet de programmer une position de barre sauvegardée sur l'un des boutons d'enclenchement 1, 2 ou 3 du levier multifonction.

NOTE: Une position standard peut être attribuée pour les récoltes droites et une autre pour les récoltes versées. Cela permet d'alterner rapidement. La fonction de retour à la position présélectionnée de la barre de coupe fonctionne uniquement sur les unités de récolte à plate-forme extensible européennes.

Modifier pour:

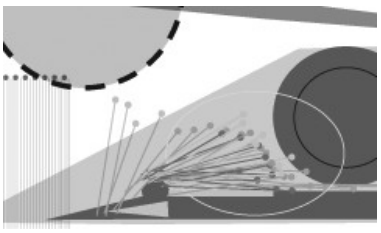
- Réduire les pertes de pré-récolte dans le cas de récoltes droites hautes. Déployer la barre de coupe
- Améliorer l'alimentation dans le cas de récolte droite courte. Rétracter la barre de coupe.



H127897—UN—31OCT19

Table trop courte

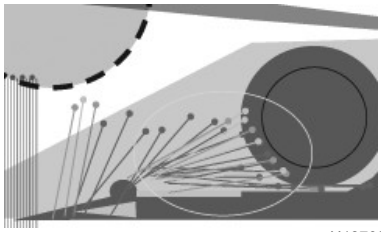
- Améliorer les problèmes d'alimentation lorsque la récolte tombe dans la vis d'alimentation. La table est trop courte. Étendre la table.



H127898—UN—31OCT19

Table trop longue

- Améliorer les problèmes d'alimentation lorsque la récolte tombe trop loin devant la vis d'alimentation et commence à s'accumuler. La table est trop longue. Rétracter la table.



H127896—UN—31OCT19

Position optimale de la table

- Optimiser l'alimentation de la récolte. La récolte tombe entre les spires de la vis d'alimentation. La table est en position optimale.

Procédure de modification:

H116962—UN—19DEC16

Commande auto

1. Sélectionner Commande auto sur l'écran principal de l'application Unité de récolte.

H116165—UN—19DEC16

MARCHE/ARRÊT

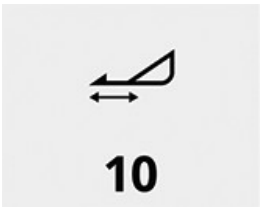
2. Sélectionner pour activer/désactiver le retour à la position présélectionnée de la barre de coupe.

H116168—UN—19DEC16

Icône Alerte

NOTE: Quand une option d'automatisation donnée présente des problèmes l'empêchant de s'activer, l'interrupteur à bascule est remplacé par un bouton d'alerte de problème générique. Sélectionner ce bouton pour afficher un message contenant des informations d'aide pour résoudre les problèmes.

NOTE: Suivant les configurations de la machine et la configuration des interrupteurs et boutons configurables sur le levier multifonction, il existe de nombreuses combinaisons.



H114081—UN—19DEC16

Position de la barre de coupe

3. Sélectionner la zone d'écran sous Position de la barre de coupe pour ouvrir la page Position de la barre de coupe.

H116150—UN—20DEC16

Réglage

4. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer la position souhaitée.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

5. Sélectionner pour fermer.

H116346—UN—19DEC16

Boutons d'activation

6. Maintenir le bouton d'activation souhaité enfoncé pendant 2 secondes pour mettre le réglage désiré en mémoire.

H116354—UN—19DEC16

Numéro d'activation

Le numéro d'activation sur le moniteur de la console d'angle indique le bouton sélectionné.

Procédure de modification alternative:

NOTE: La moissonneuse-batteuse permet de saisir la hauteur des plantes et la hauteur de chaumes souhaitée sur la console de l'accoudoir. Ces données, avec la quantité saisie de culture récoltée, permettent à la moissonneuse-batteuse d'effectuer un préréglage de la table de coupe pour un fonctionnement optimisé.

NOTE: Il est possible d'accéder à l'assistant via cet affichage ou de le lancer à partir de la fonction Informations et réglages.

H116151—UN—19DEC16

Assistant de la barre de coupe

1. Sélectionner pour démarrer l'assistant de barre de coupe.

H116152—UN—19DEC16

Champ de saisie

2. Sélectionner pour ouvrir le pavé numérique et saisir la hauteur de plantes souhaitée.

H116152—UN—19DEC16

Champ de saisie

3. Sélectionner pour ouvrir le pavé numérique et saisir la hauteur de chaumes souhaitée.

H116154—UN—19DEC16

Sauvegarder

- Sélectionner pour fermer l'affichage et actualiser le réglage de la position.

H116153—UN—19DEC16

Annuler

- Sélectionner pour quitter l'assistant sans actualiser le réglage de la position.

H116346—UN—19DEC16

Boutons d'activation

4. Maintenir le bouton d'activation souhaité enfoncé pendant 2 secondes pour mettre le réglage désiré en mémoire.

H116354—UN—19DEC16

Numéro d'activation

Le numéro d'activation sur le moniteur de la console d'angle indique le bouton sélectionné.

PR79369,00004B1-28-08MAR21

Vitesse automatique du rabatteur

La vitesse du rabatteur automatique permet de programmer une vitesse de rabatteur ou une vitesse de ramasseur à tapis sauvegardée sur l'un des boutons d'activation de l'unité de récolte sur le levier multifonction. Une vitesse de rabatteur standard peut être attribuée pour les récoltes droites et une autre pour les récoltes versées. Cela permet d'alterner rapidement.

NOTE: Le réglage de la vitesse du rabatteur automatique est mémorisé automatiquement quand Automatisation de l'unité de récolte est actif.

Modifier dans les cas suivants:

- Ramassage de récolte versée. Le régime minimal varie en fonction des conditions et du conducteur.
- La récolte est "battue" par le rabatteur. Réduire la vitesse du rabatteur automatique ralentit le rabatteur.
- La récolte est poussée par le rabatteur. Augmenter la vitesse du rabatteur en augmentant la vitesse du rabatteur automatique.

Le système est activé quand:

- Une unité de récolte correctement équipée est accrochée à la machine.
- Le moteur tourne.
- L'interrupteur de sécurité route/champs est en position de travail dans les champs.
- Régime automatique du rabatteur activé.
- L'unité de récolte et les organes de battage sont enclenchés.
- La vitesse de déplacement est supérieure à 0,25 km/h (0.16 mph).

Procédure de modification:

H116962—UN—19DEC16

Commande auto

1. Sélectionner Commande auto sur l'écran principal de l'application Unité de récolte.

H116165—UN—19DEC16

MARCHE/ARRÊT

2. Sélectionner pour activer/désactiver la vitesse automatique du rabatteur.

H116168—UN—19DEC16

Icône Alerte

NOTE: Quand une option d'automatisation donnée présente des problèmes l'empêchant de s'activer, l'interrupteur à bascule est remplacé par un bouton d'alerte de problème générique. Sélectionner ce bouton pour afficher un message contenant des informations d'aide pour résoudre les problèmes.

NOTE: Suivant les configurations de la machine et la configuration des interrupteurs et boutons configurables sur le levier multifonction, il existe de nombreuses combinaisons.

H116346—UN—19DEC16

Boutons d'activation

3. Appuyer sur le bouton d'activation souhaité.

NOTE: La vitesse automatique du rabatteur revient au dernier réglage connu.

H116360—UN—19DEC16

Vitesse automatique du rabatteur

NOTE: L'icône de vitesse automatique du rabatteur s'affiche sur le moniteur de la console d'angle.

H116352—UN—20DEC16

Molette de réglage de vitesse du rabatteur

4. Changer la vitesse à l'aide de la molette de vitesse du rabatteur.
   - Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter le régime.
   - Tourner la molette de réglage dans le sens antihoraire pour abaisser/réduire le régime.

   Minimum: 0

   Maximum: 50

   Incrément: 1

NOTE: Le rapport conseillé pour une récolte droite est 4. Le rapport conseillé pour une récolte versée est 11.

H118305—UN—19DEC16

Affichage numérique

L'affichage numérique sur le moniteur de la console d'angle indique le réglage actuel du rapport de vitesse.

H116352—UN—20DEC16

Molette de réglage de vitesse du rabatteur

NOTE: Changer le régime à l'aide de la molette de réglage de vitesse du rabatteur modifie le réglage présélectionné. Pour revenir au réglage présélectionné, appuyer sur le bouton d'activation programmé.

NOTE: Plus le rapport est grand, plus le régime du rabatteur est élevé par rapport à la vitesse de déplacement de la machine.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

5. Sélectionner pour fermer.

PR79369,0000474-28-26FEB21

Vitesse automatique du tapis de plate-forme de coupe

La vitesse automatique du tapis de plate-forme de coupe permet de programmer une vitesse du tapis latéral sauvegardée sur l'un des boutons d'activation de l'unité de récolte sur le levier multifonction. Une vitesse de tapis latéral standard peut être attribuée pour les récoltes droites et une autre pour les récoltes versées. Cela permet d'alterner rapidement. La vitesse du tapis de plate-forme de coupe est proportionnelle à la vitesse de déplacement de la machine.

NOTE: La vitesse automatique du tapis de plate-forme de coupe est utilisée uniquement pour les plates-formes de coupe à tapis. Pour plus d'informations sur les préférences de retour de vitesse de tapis pour les plates-formes du ramasseur à tapis, consulter Vitesse automatique du rabatteur.

Le réglage de la vitesse automatique du tapis de plate-forme de coupe du tapis est mémorisé automatiquement quand Automatisation de l'unité de récolte est actif.

Modifier dans les cas suivants:

- Mauvaise performance d'alimentation.
- Augmenter la vitesse du tapis est souhaité.

Le système est activé quand:

- Une unité de récolte correctement équipée est accrochée à la machine.
- Le moteur tourne.
- L'interrupteur de sécurité route/champs est en position de travail dans les champs.
- La vitesse automatique du tapis de la plate-forme de coupe est activée.
- L'unité de récolte et les organes de battage sont enclenchés.
- La vitesse de déplacement est supérieure à 0,25 km/h (0.16 mph).

Procédure de modification:

H116962—UN—19DEC16

Commande auto

1. Sélectionner Commande auto sur l'écran principal de l'application Unité de récolte

H116165—UN—19DEC16

MARCHE/ARRÊT

2. Sélectionner pour activer/désactiver la vitesse automatique du rabatteur.

H116168—UN—19DEC16

Icône Alerte

NOTE: Quand une option d'automatisation donnée présente des problèmes l'empêchant de s'activer, l'interrupteur à bascule est remplacé par un bouton d'alerte de problème générique. Sélectionner ce bouton pour afficher un message contenant des informations d'aide pour résoudre les problèmes.

NOTE: Suivant les configurations de la machine et la configuration des interrupteurs et boutons configurables sur le levier multifonction, il existe de nombreuses combinaisons.

3. Appuyer sur le bouton d'activation souhaité.

H116346—UN—19DEC16

Boutons d'activation

NOTE: La vitesse automatique du tapis de plate-forme de coupe revient au dernier réglage connu.

H113541—UN—19DEC16

Application Unité de récolte

4. Accéder à Application de l'unité de récolte.

H131361—UN—02SEP20

Vitesse de la courroie

5. À partir de la page principale Unité de récolte, sélectionner l'icône de vitesse du tapis. La fenêtre de vitesse du tapis de plate-forme de coupe s'ouvre.

H116148—UN—20DEC16

Réglage

6. Changer la vitesse à l'aide des touches programmables sur l'affichage.
   - Appuyer sur la touche programmable plus (+) pour augmenter la vitesse.
   - Appuyer sur la touche programmable moins (-) pour abaisser/diminuer la vitesse.

   Minimum: 0

   Maximum: 10

   Incrément: 1

H116149—UN—19DEC16

Champ de saisie

Le champ de saisie sur l'affichage indique le réglage actuel du rapport de vitesse.

NOTE: Changer le régime à l'aide des touches programmables modifie le réglage présélectionné. Pour revenir au réglage présélectionné, appuyer sur le bouton d'activation programmé.

NOTE: Plus le rapport est grand, plus le régime du tapis est élevé par rapport à la vitesse de déplacement de la machine.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

7. Sélectionner pour fermer.

PR79369,0000475-28-26FEB21

Pression HydraFlex™

La pression de HydraFlex™ permet d'optimiser la performance de suivi de la plate-forme et de faire varier la pression au sol de la barre de coupe sans affecter la hauteur de coupe de la récolte.

Modifier dans les cas suivants:

- Coupe au-dessus du sol avec bras de détection de hauteur. Il est possible d'augmenter la pression HydraFlex™ pour verrouiller la barre de coupe dans une position rigide.
- Augmenter la pression quand la barre de coupe force.
- Diminuer la pression quand la barre de coupe passe au-dessus de la récolte ou laisse une partie de la récolte non coupée.

Procédure de modification:

H114076—UN—19DEC16

Pression HydraFlex™

1. Sélectionner la zone d'écran sous Pression HydraFlex™ pour ouvrir la page Pression HydraFlex™.

H116142—UN—20DEC16

Réglage

2. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer la pression souhaitée.
   - Minimum: 0
   - Maximum: 20684 kPa (207 bar) (3000 psi)
   - Incrément: 345 kPa (4 bar; 50 psi)
   - Pas de valeur par défaut

HydraFlex est une marque commerciale de Deere & Company

H116648—UN—19DEC16

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

Réglages recommandés (600FD et 700FD):

- 6894 kPa (69 bar; 1000 psi) sur un terrain dur.
- 8963 kPa (90 bar; 1300 psi) sur un terrain normal.
- 11031 kPa (110 bar; 1600 psi) sur un terrain meuble.

Réglages recommandés (600F):

- 7584 kPa (76 bar) (1100 psi) sur un terrain dur.
- 8963 kPa (90 bar; 1300 psi) sur un terrain normal.
- 11721 kPa (117 bar) (1700 psi) sur un terrain meuble.

Procédure de modification alternative:

H116143—UN—19DEC16

Champ de saisie

1. Sélectionner pour activer la barre de navigation et la molette de réglage de l'accoudoir.

H115035—UN—14MAR16

Molette de réglage de la barre de navigation

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

2. Utiliser la barre de navigation ou la molette de réglage de l'accoudoir pour sélectionner le réglage souhaité.
   - Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.
   - Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

PR79369,0000476-28-26FEB21

Vitesse du tapis de plate-forme de coupe

Régime du tapis de plate-forme de coupe commande les vitesses des tapis de plate-forme de coupe latéraux. Régler le régime du tapis en fonction des conditions de récolte présentes et procéder à un ajustage assurant une répartition uniforme de la récolte sur les tapis de plate-forme de coupe latéraux.

NOTE: Il est généralement préférable de commencer par le régime maximal du tapis et de le réduire en cas de problèmes d'alimentation.

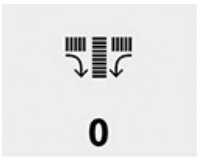
Augmenter le régime de courroie lorsque:

- Il existe une charge importante sur les courroies latérales.
- Il existe une charge importante de récolte le long des côtés de la courroie centrale.
- Il existe une obstruction du tambour de convoyage et/ou du convoyeur d'alimentation.
- La récolte est tirée sous la plate-forme par les courroies de tapis latéral.
- Une accumulation excessive de récolte sur les courroies bloque les couteaux, laissant une partie de la récolte non coupée.

Diminuer le régime de courroie lorsque:

- La récolte est alimentée sous le côté opposé à la courroie du tapis.
- Il est souhaitable de réduire la perte de casse pour la paille/les tiges longues.

Procédure de modification:



H114075—UN—19DEC16

Régime du tapis de plate-forme de coupe

1. Sélectionner la zone d'écran sous Régime du tapis de plate-forme de coupe pour ouvrir la page Régime du tapis de plate-forme de coupe.

H116145—UN—19DEC16

Standard

2. Utiliser le bouton bascule pour sélectionner le mode de courroie souhaité.

H116144—UN—19DEC16

Régime réduit

NOTE: Utiliser le régime réduit pour une récolte n'utilisant pas toute la largeur de la plate-forme.

NOTE: En mode Régime réduit, les courroies ralentissent au niveau par défaut réglé en usine et une icône représentant une tortue clignote sous l'icône de régime du tapis de plate-forme de coupe.

NOTE: L'augmentation du régime de courroie a priorité sur le régime réduit.

H118569—UN—31JAN17

Réglage

3. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer le régime souhaité.

   Minimum: 5%

   Maximum: 100%

   Incrément: 5%

   Pas de valeur par défaut

H116648—UN—19DEC16

Fermer

4. Sélectionner pour fermer.

Procédure de modification alternative:

H118572—UN—20JAN17

Champ de saisie

1. Sélectionner pour activer la barre de navigation et la molette de réglage de l'accoudoir.

H115035—UN—14MAR16

Molette de réglage de la barre de navigation

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

2. Utiliser la barre de navigation ou la molette de réglage de l'accoudoir pour sélectionner le réglage souhaité.
   - Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.
   - Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

cz76372,1686853167506-28-15JUN23

Position flottante du tapis

Position flottante du tapis commande la pression des vérins des roues de jauge et de la section centrale.

NOTE: Plus les chiffres indiqués sont élevés, plus l'unité de récolte est légère, ce qui augmente la pression d'huile vers le flottement des roues de jauge/de la section centrale. Plus les chiffres indiqués sont faibles, plus l'unité de récolte est lourde avec une pression réduite dans le système de flottement.

Modifier dans les cas suivants:

Pour une coupe au-dessus du sol uniquement:

- Il est souhaitable de réduire le contact indésirable au sol. Augmenter le réglage du flottement.
- Il est souhaitable de réduire la coupe ondulée. Diminuer le réglage du flottement.
- La tête réagit lentement aux variations du terrain. Diminuer le réglage du flottement.

Récolte versée:

- L'unité de récolte commence à pousser la récolte devant la barre de coupe, comme cela se produit parfois sur un sol meuble. Augmenter le réglage du flottement.
- L'unité de récolte commence à laisser une partie de la récolte non coupée derrière la barre de coupe, comme cela se produit parfois sur un terrain dur. Diminuer le réglage du flottement.

Procédure de modification:

H116130—UN—19DEC16

Position flottante du tapis

1. Sélectionner la zone d'écran sous Position flottante du tapis pour ouvrir la page Position flottante du tapis.

H116148—UN—20DEC16

Réglage

2. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer la position souhaitée.

   Minimum: 1

   Maximum: 10

   Valeur par défaut 5

   Incrément: 1

H116648—UN—19DEC16

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

Procédure de modification alternative:

H116149—UN—19DEC16

Champ de saisie

1. Sélectionner pour activer la barre de navigation et la molette de réglage de l'accoudoir.

H115035—UN—14MAR16

Molette de réglage de la barre de navigation

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

2. Utiliser la barre de navigation ou la molette de réglage de l'accoudoir pour sélectionner le réglage souhaité.
   - Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.
   - Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

PR79369,0000478-28-26FEB21

Inclinaison de la barre de coupe

Inclinaison de la barre de coupe permet de régler l'angle de la barre de coupe par rapport au reste de la plate-forme pour optimiser les capacités de récolte.

Modifier pour:

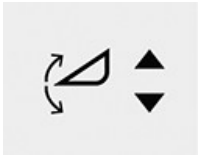
Incliner la barre de coupe vers l'avant:

- Faciliter le ramassage de la récolte versée.
- Récolter plus près du sol.

Incliner la barre de coupe vers l'arrière:

- Éviter le ramassage de cailloux, de saletés et de corps étrangers. Stabilise la tête lors d'une coupe sur le sol.
- Permet d'éviter une récolte coupée s'accumulant sur la barre de coupe et tombant de celle-ci, ou une perte d'épis au niveau de la barre de coupe.

Procédure de modification:



H114077—UN—19DEC16

Inclinaison de la barre de coupe

1. Sélectionner la zone d'écran sous Inclinaison de la barre de coupe pour ouvrir la page Inclinaison de la barre de coupe.

H116155—UN—20DEC16

Réglage

2. Sélectionner pour incliner la barre de coupe vers le haut ou vers le bas.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

PR79369,0000479-28-26FEB21

Écartement des déflecteurs

Écartement des déflecteurs permet de régler l'ouverture des déflecteurs pour l'aligner sur les modifications apportées dans les conditions de récolte.

Modifier dans les cas suivants:

- Changement de champ, ou conditions variables dans un même champ.

Diminuer l'écartement des déflecteurs quand:

- Égrenage des épis au niveau des déflecteurs.
- La perte de l'unité de récolte a été identifiée comme du décorticage de grain à la base de l'épi.
- La casse des grains est reconnue dans le cueilleur à maïs. Réduire l'écartement des déflecteurs pour fournir un coussin pour les épis.
- Il est souhaitable d'optimiser l'alimentation des tiges étroites.

Augmenter l'écartement des déflecteurs quand:

- Un excès de déchets provenant du cueilleur à maïs entraîne l'éjection de maïs égrené à l'arrière de la moissonneuse-batteuse.
- Le cueilleur à maïs tire les tiges de maïs et les épis. Ouvrir peu à peu les déflecteurs jusqu'à ce que les tiges passent par les rouleaux plus librement.
- Le maïs semble renverser les tiges.
- Il est souhaitable d'optimiser l'alimentation des tiges à gros diamètre.

Procédure de modification:

H116349—UN—19DEC16

Contacteur d'écartement de la plaque cueilleuse

- Appuyer sur le côté gauche du contacteur pour augmenter l'écartement.
- Appuyer sur le côté droit du contacteur pour diminuer l'écartement.

H116362—UN—19DEC16

Écartement de la plaque cueilleuse

NOTE: Appuyer sur le côté gauche ou droit du contacteur sur le levier multifonction pour activer l'icône d'écartement des déflecteurs sur le moniteur de la console d'angle.

Minimum: 0

Maximum: 9

Incrément: 1

NOTE: Pour fournir un réglage de l'écartement des plaques cueilleuses pour les têtes avec espacement électrique des plaques cueilleuses, les conducteurs doivent passer par les réglages avancés et sélectionner l'option de passage en mode manuel forcé de plaque cueilleuse tierce.

Une fois activée, cette option permet aux conducteurs de tapoter sur le bâti d'écartement des plaques cueilleuses de l'application pour obtenir une superposition de réglage avec un relevé disponible sous certaines conditions.

PR79369,000047A-28-26FEB21

Vitesse de l'arbre arrière

Régler le régime du variateur du convoyeur d'alimentation permet d'optimiser le taux d'alimentation de l'unité de récolte par rapport à la vitesse de déplacement et au volume de matériau récolté par la machine.

Modifier dans les cas suivants:

Augmenter le régime du variateur du convoyeur d'alimentation quand:

- Le jalonnage survient sur les tiges.
- Les tiges sont arrachées du sol.

NOTE: Il est recommandé d'adapter des régimes élevés pour le variateur du convoyeur d'alimentation afin d'augmenter les vitesses de récolte en ramassant de gros volumes de matériau pour réduire la charge sur les composants d'entraînement.

Réduire le régime du variateur du convoyeur d'alimentation quand:

- Les tiges se cassent et pénètrent dans les organes de battage.
- Des rejets sont projetés parce que les épis heurtent le déflecteur trop vite.

NOTE: Réduire le régime du variateur du convoyeur d'alimentation peut réduire le rebondissement des épis et la génération de grains libres dans l'unité de récolte pour des récoltes de petits volumes.

Procédure de modification:

H116349—UN—19DEC16

Contacteur du régime du variateur du convoyeur d'alimentation

- Appuyer sur la partie supérieure du contacteur pour passer à la vitesse supérieure ou augmenter le régime du variateur du convoyeur d'alimentation.
- Appuyer sur la partie inférieure du contacteur pour passer à la vitesse inférieure ou diminuer le régime du variateur du convoyeur d'alimentation.

H118498—UN—19DEC16

Affichage numérique

NOTE: Appuyer sur le côté gauche ou droit du contacteur sur le levier multifonction pour activer l'affichage numérique sur le moniteur de la console d'angle.

NOTE: Uniquement pour l'entraînement de convoyeur d'alimentation multirégime CommandTouch™.

Régimes de l'arbre inférieur du convoyeur d'alimentation	
Régime fixe (suivant équipement)	490 tr/min
Régime variable, modèle renforcé (suivant équipement)	490-750 tr/min
Régime variable, couple élevé (suivant équipement)	490-750 tr/min
Multi-régimes (suivant équipement)	**1ere vitesse:** 490 tr/min **2ème:** 550 tr/min **3ème:** 600 tr/min **4ème:** 670 tr/min **5ème:** 750 tr/min

PR79369,000047B-28-26FEB21

Position de la barre de coupe

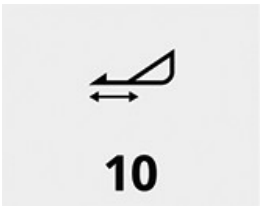
Position de la barre de coupe permet de contrôler la position de la barre de coupe.

NOTE: Ne fonctionne que sur les unités de récolte à plate-forme extensible européennes.

Modifier pour:

- Réduire les pertes de pré-récolte dans le cas de récoltes droites hautes. Déployer la barre de coupe
- Améliorer l'alimentation dans le cas de récolte droite courte. Rétracter la barre de coupe.

Procédure de modification:



H114081—UN—19DEC16

Position de la barre de coupe

1. Sélectionner la zone d'écran sous Position de la barre de coupe pour ouvrir la page Position de la barre de coupe.

H116150—UN—20DEC16

Réglage

2. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer la position souhaitée.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

Procédure de modification alternative:

NOTE: La moissonneuse-batteuse permet de saisir la hauteur des plantes et la hauteur de chaumes souhaitée sur la console de l'accoudoir. Ces données, avec la quantité saisie de culture récoltée, permettent à la moissonneuse-batteuse d'effectuer un préréglage de la table de coupe pour un fonctionnement optimisé.

NOTE: Il est possible d'accéder à l'assistant via cet affichage ou de le lancer à partir de la fonction Informations et réglages.

CommandTouch est une marque commerciale de Deere & Company

H116151—UN—19DEC16

Assistant de la barre de coupe

1. Sélectionner pour démarrer l'assistant.

H116152—UN—19DEC16

Champ de saisie

2. Sélectionner pour ouvrir le pavé numérique et saisir la hauteur de plantes souhaitée.

H116152—UN—19DEC16

Champ de saisie

3. Sélectionner pour ouvrir le pavé numérique et saisir la hauteur de chaumes souhaitée.

H116154—UN—19DEC16

Sauvegarder

- Sélectionner pour fermer l'affichage et actualiser le réglage de la position.

H116153—UN—19DEC16

Annuler

- Sélectionner pour quitter l'assistant sans actualiser le réglage de la position.

PR79369,00004B2-28-08MAR21

Pression au sol de l'unité de récolte

La page Pression vers le bas de l'unité de récolte permet de sélectionner les préréglages pour la pression vers le bas de l'unité de récolte. La pression vers le bas de l'unité de récolte ne peut être modifiée que lors de l'utilisation en mode Contrôle de hauteur. La pression de l'unité de récolte sur le sol augmente proportionnellement avec les réglages de pression vers le bas de l'unité de récolte.

NOTE: Les préréglages de la pression au sol de l'unité de récolte sont optimisés pour une coupe au-dessus du sol ou au sol en fonction de la position des roues de jauge et du point de consigne de hauteur automatique de l'unité de récolte.

Modifier dans les cas suivants:

- Une augmentation du terrain suivant une réponse est souhaitée. Sélectionner un réglage de pression vers le bas de l'unité de récolte plus élevé. La pression de l'unité de récolte sur le sol augmente proportionnellement avec les réglages de pression vers le bas de l'unité de récolte. L'usure accélérée des composants peut se produire lorsque les réglages de pression vers le bas de l'unité de récolte sont plus élevés.
- Le terrain est meuble, l'unité de recolte pousse la récolte ou l'amortissement de l'unité de récolte face à des terrains abruptes est souhaité. Sélectionner un réglage de pression vers le bas plus léger pour l'unité de récolte. La pression de l'unité de récolte sur le sol diminue proportionnellement avec les réglages de pression vers le bas de l'unité de récolte. Une réduction de la réponse du terrain peut se produire lorsque la pression vers le bas de l'unité de récolte est réduite.
- L'état du terrain est abrasif (dur, sec, sablonneux ou rocailleux) et une meilleure durée de vie des composants est souhaitée. Sélectionner un réglage de pression vers le bas plus léger pour l'unité de récolte.

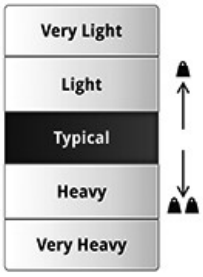
Procédure de modification:

H132842—UN—06JAN21

Pression vers le bas

1. Sélectionner la zone d'écran sous Pression vers le bas pour ouvrir la page Pression vers le bas de l'unité de récolte.

NOTE: La pression vers le bas de l'unité de récolte ne peut pas être réglée si des anomalies actives sont présentes ou que les conditions préalables n'ont pas été remplies. Une fois les anomalies corrigées ou les conditions préalables remplies, l'écran passe automatiquement à l'écran de réglages.



H132843—UN—06JAN21

Réglage

2. Sélectionner un préréglage pour régler la pression vers le bas totale de l'unité de récolte en fonction des conditions du terrain actuelles. La pression vers le

bas standard de l'unité de récolte est réglée. Ce réglage peut être utilisé pour la majorité des conditions du terrain. Sélectionner Ferme ou Très ferme pour augmenter la pression au sol de l'unité de récolte pour une augmentation de la réponse du terrain. Sélectionner Meuble ou Très meuble pour réduire la pression au sol de l'unité de récolte pour des conditions de terrains meubles, boueuses ou abrasives.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

Procédure de modification alternative:

H116669—UN—30JAN17

Réglage avancé

1. Sélectionner la fonction Réglage avancé pour effectuer des réglages spécifiques à la force d'abaissement de l'unité de récolte.

mm95366,1655934163013-28-22JUN22

Roues de jauge

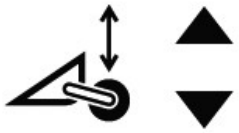
Les roues de jauge permettent de relever ou d'abaisser les roues de jauge sur la plate-forme de coupe à tapis à charnière.

IMPORTANT: Éviter de trop abaisser le convoyeur d'alimentation. Même si les roues de jauge sont abaissées, le châssis d'accessoires indépendant et le convoyeur d'alimentation peuvent continuer à s'abaisser. Un abaissement supplémentaire du convoyeur d'alimentation entraîne le châssis d'accessoires et le tapis central dans le sol et, par la suite, des dégâts au niveau du carter du tapis.

Modifier pour:

- Couper plus près du sol, relever les roues de jauge.
- Couper la récolte plus loin du sol; abaisser les roues de jauge.

Procédure de modification:



H127473—UN—26SEP19

Roues de jauge

1. Sélectionner la zone d'écran sous Roues de jauge pour ouvrir la page des roues de jauge.

H116155—UN—20DEC16

Réglage

2. Sélectionner pour relever ou abaisser les roues de jauge à la position souhaitée.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

Procédure de modification alternative:

NOTE: Cette méthode est utile lorsque le chaume est plus élevé que la valeur souhaitée lors du franchissement de terre-pleins ou de colline. Ces types de caractéristiques de terrain peuvent nécessiter de régler manuellement la position de la barre de coupe en relevant et en abaissant les roues de jauge pour maintenir une hauteur de coupe constante.

1. S'assurer que le mode Contrôle de hauteur est actif.

H116348—UN—19DEC16

Contacteur de relevage/abaissement de la plate-forme de coupe

2. Appuyer sur le bas du contacteur de relevage/ d'abaissement de l'unité de récolte pour relever les roues de jauge et abaisser le convoyeur

d'alimentation. Cela réduira la hauteur de coupe. Cette hauteur de coupe n'est que temporaire.

3. Relâcher le contacteur de relevage/d'abaissement de l'unité de récolte. Les roues de jauge et le convoyeur d'alimentation reviennent à leur position d'origine et la hauteur de coupe d'origine est restaurée.

mm95366,1655933545077-28-22JUN22

Réglages avancés

Réglages avancés permet d'accéder à des ajustements supplémentaires ou des réglages moins courants.

NOTE: Certains éléments ci-dessous ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option associée.

Éléments accessibles depuis la page Réglages avancés:

N118434—UN—22JAN20

Case à cocher

Équipement en option installé— sélectionne chaque pièce d'équipement en option actuellement installé sur l'unité de récolte.

NOTE: La sélection des options installées permet de garantir un comportement correct de la suspension.

H116165—UN—19DEC16

MARCHE/ARRÊT

Mode de retour à l'atelier— Utiliser le bouton bascule pour activer et désactiver.

H116669—UN—30JAN17

Mode d'entretien de la suspension de l'unité de récolte

Mode d'entretien de la suspension de l'unité de récolte — Sélectionner pour accéder au mode d'entretien lorsque l'entretien est nécessaire.

H116669—UN—30JAN17

Mise à niveau des extensions

Mise à niveau des extensions— Sélectionner pour régler une position initiale et activer le retour automatique des extensions à la position initiale.

H114786—UN—10JAN17

Case à cocher

Passage en mode manuel forcé des plaques cueilleuses— Permet le réglage de l'espacement des plaques cueilleuses pour les têtes avec réglage électrique de l'espacement des plaques cueilleuses. Une fois activée, cette option permet de sélectionner l'icône d'espacement des plaques cueilleuses dans l'application Unité de récolte pour afficher une page de réglage de l'écartement des plaques cueilleuses.

mm95366,1655934569599-28-22JUN22

Mode retour à l'atelier

Permet de continuer à plier, actionner, conduire ou transporter la machine lorsqu'une défaillance du système est reconnue.

Modes de retour à l'atelier disponibles:

- Inclinaison longitudinale
- Rabatteur et barre de coupe
- Cueilleur à maïs repliable
- Commande des extensions

Modifier dans les cas suivants:

Sélectionner la case Mode de retour à l'atelier si une anomalie survient sur la machine et que les composants de la machine doivent continuer à fonctionner pour:

- Poursuivre la récolte.
- Circuler sur route. Charger sur une remorque.
- Garer la machine dans un bâtiment.

Procédure de modification:

NOTE: Le mode de retour à l'atelier s'affiche uniquement si un capteur est défaillant ou si un code d'erreur existe.

N118004—UN—22OCT15

Avancé

1. Sélectionner Réglages avancés pour accéder à d'autres ajustements et réglages moins courants.

H116165—UN—19DEC16

MARCHE/ARRÊT

2. Sélectionner pour activer/désactiver le mode de retour à l'atelier.

ATTENTION: L'utilisateur accepte le risque de collisions entre les composants de la machine quand le mode de retour à l'atelier est activé.

H116648—UN—19DEC16

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

PR79369,000047D-28-26FEB21

Mise à niveau des extensions

La mise à niveau des extensions permet de sélectionner une position initiale et d'activer le retour automatique des extensions à la position initiale depuis le haut, le bas ou les deux sens.

Éléments accessibles depuis la page Mise à niveau des extensions

Mise à niveau des extensions— Appuyer sans relâcher pour ramener manuellement les extensions en position initiale à partir des directions activées.

H127434—UN—26SEP19

Niveau d'extension

NOTE: Si le bouton n'est plus maintenu, les extensions s'arrêtent de bouger.

H127435—UN—26SEP19

Position initiale à plat

H127436—UN—26SEP19

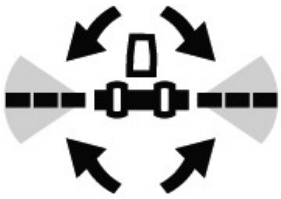
Position initiale légèrement relevée

Position initiale— Sélectionner l'un des boutons de radio pour choisir entre une position initiale à plat et une position initiale légèrement relevée.

N118434—UN—22JAN20

Case à cocher

Retour en position initiale— Sélectionner pour activer le retour automatique des extensions à la position initiale depuis le haut, le bas ou les deux sens si le retour à la hauteur présélectionnée est actif.



H127437—UN—26SEP19

Retour en position initiale

NOTE: Le graphique de la moissonneuse-batteuse sera mis à jour pour afficher la position initiale sélectionnée et le retour automatique en position initiale.

Procédure de modification:

Mise à niveau manuelle de l'extension:

H116995—UN—19DEC16

Bouton de radio

N118434—UN—22JAN20

Case à cocher

1. Activer la mise à niveau de l'extension en sélectionnant le bouton de radio à côté de la position initiale souhaitée et en sélectionnant la case à cocher à côté du retour souhaité à la position initiale.

H127434—UN—26SEP19

Niveau d'extension

2. Appuyer sans relâcher sur le bouton Mise à niveau d'extension.

Mise à niveau manuelle d'extension (à l'aide d'un bouton reconfigurable)

H116995—UN—19DEC16

Bouton de radio

N118434—UN—22JAN20

Case à cocher

1. Activer la mise à niveau de l'extension en sélectionnant le bouton de radio à côté de la position initiale souhaitée et en sélectionnant la case à cocher à côté du retour souhaité à la position initiale.

H134131—UN—21JUN22

Niveau d'extension

2. Attribuer la mise à niveau de l'extension à un bouton reconfigurable. (Pour plus d'informations, voir l'application Configuration des commandes.)
3. Avec l'unité de récolte désengagée, appuyer sans relâcher sur le bouton reconfigurable précédemment attribué.

Mise à niveau automatique de l'extension (position initiale plate)

H116995—UN—19DEC16

Bouton de radio

1. Activer la mise à niveau de l'extension en sélectionnant le bouton de radio à côté de la position initiale souhaitée et en sélectionnant la case à cocher à côté du retour souhaité à la position initiale.

N118434—UN—22JAN20

Case à cocher

H127435—UN—26SEP19

Position initiale à plat

2. Sélectionner une position initiale plane.

H116346—UN—19DEC16

Boutons d'enclenchement de la plate-forme de coupe

3. Appuyer sur le bouton d'activation 2 ou 3 de l'unité de récolte à l'avant du levier multifonction pour abaisser l'unité de récolte et saisir la culture.

H116346—UN—19DEC16

Boutons d'enclenchement de la plate-forme de coupe

4. Appuyer sur le bouton d'enclenchement 1 de l'unité de récolte à l'avant du levier multifonction pour relever l'unité de récolte. Les extensions se mettent automatiquement à niveau.

Mise à niveau automatique de l'extension (position initiale légèrement relevée)

H116995—UN—19DEC16

Bouton de radio

N118434—UN—22JAN20

Case à cocher

1. Activer la mise à niveau de l'extension en sélectionnant le bouton de radio à côté de la position initiale souhaitée et en sélectionnant la case à cocher à côté du retour souhaité à la position initiale.

H127436—UN—26SEP19

Position initiale légèrement relevée

2. Sélectionner une position initiale légèrement relevée.

H116346—UN—19DEC16

Boutons d'enclenchement de la plate-forme de coupe

3. Appuyer sur le bouton d'activation 2 ou 3 de l'unité de récolte à l'avant du levier multifonction pour abaisser l'unité de récolte et saisir la culture.

H116346—UN—19DEC16

Boutons d'enclenchement de la plate-forme de coupe

4. Appuyer sur le bouton d'enclenchement 1 de l'unité

de récolte à l'avant du levier multifonction pour relever l'unité de récolte. Les extensions s'ajustent automatiquement en position légèrement relevée.

mm95366,1655754489749-28-28JUN22

Réglage avancé de la pression vers le bas de l'unité de récolte

Le réglage avancé de la pression vers le bas de l'unité de récolte permet d'effectuer des réglages spécifiques à la pression vers le bas de l'unité de récolte dans la plage prédéfinie sélectionnée. Les ajustements du réglage avancé ont un impact sur tous les points de consigne de détection de la hauteur (bouton d'activation de l'unité de récolte 2 ou 3).

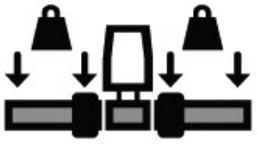
NOTE: L'unité de récolte est sensible aux changements de poids. Les accessoires de rechange tels que les rabatteurs à air, les couteaux latéraux et les releveurs d'épis peuvent modifier l'équilibre de l'unité de récolte. Des réglages peuvent être nécessaires pour éviter des performances médiocres. Commencer par modifier les paramètres d'équipement en option installés sur la page Réglages avancés de l'application Unité de récolte.

Éléments accessibles depuis la Page Réglage avancé de la pression vers le bas de l'unité de récolte :

Pression au sol distribuée

Modifier dans les cas suivants:

- La pression vers le bas souhaitée est comprise entre deux réglages de pression vers le bas de l'unité de récolte.
- Une augmentation du terrain suivant une réponse est souhaitée. Augmenter la force d'abaissement distribuée. L'usure accélérée des composants peut se produire lorsque les réglages de la pression vers le bas distribuée sont plus élevés.
- Le terrain est meuble, la tête pousse la récolte ou l'amortissement de l'unité de récolte face à des terrains abruptes est souhaité. Réduire la force d'abaissement distribuée. Une réduction de la réponse du terrain peut se produire lorsque les réglages de la pression vers le bas distribuée sont moins élevés.
- L'état du terrain est abrasif (dur, sec, sablonneux ou rocailleux) et une meilleure durée de vie des composants est souhaitée. Réduire la force d'abaissement distribuée.
- Les ajustements de réglage avancés ont entraîné des problèmes de suivi du terrain. Appuyer sur le bouton de Réinitialisation et revenir aux réglages par défaut. À partir des réglages par défaut, effectuer des réglages supplémentaires selon le besoin.



H127389—UN—26SEP19

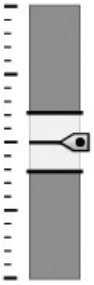
Pression vers le bas distribuée

Pression vers le bas distribuée— Règle la pression vers le bas qui permet de régler toute l'unité de récolte.

H127429—UN—26SEP19

Réinitialisation

Réinitialiser— Appuyer pour réinitialiser le préréglage actuellement actif aux valeurs par défaut d'usine.



H127431—UN—26SEP19

Indicateur de glissière

Indicateur de glissière— Indique la valeur de force d'abaissement actuelle. Les valeurs sont limitées à la plage du préréglage sélectionné.

H127432—UN—26SEP19

Réglage

Réglage— Appuyer sur plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer la force d'abaissement.

Pression au sol des extensions

Modifier dans les cas suivants:

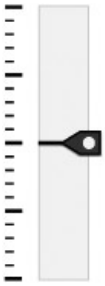
- L'unité de récolte laisse les chaumes plus hauts près de l'extrémité des extensions ou l'unité de récolte pousse la matière près du centre du cueilleur. Augmenter la pression vers le bas des extensions.

- L'unité de récolte laisse les chaumes plus hauts près du centre de l'unité de récolte ou l'unité de récolte pousse la matière près de l'extrémité de l'extension. Réduire la pression vers le bas des extensions.

H127388—UN—26SEP19

Pression vers le bas des extensions

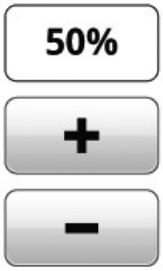
Force d'abaissement des extensions— Règle la force d'abaissement isolée de l'un des côtés de l'unité de récolte.



H127430—UN—26SEP19

Indicateur de glissière

Indicateur de glissière— Indique la valeur de force d'abaissement actuelle pour chaque côté de l'unité de récolte.



H127433—UN—26SEP19

Réglage

Réglage— Appuyer sur plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer la pression vers le bas de l'un des côtés de l'unité de récolte.

mm95366,1655912317297-28-22JUN22

Application Manutention du grain

Accéder à la manutention du grain

Accéder à l'application depuis la console:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

N119118—UN—23SEP16

Réglages de la machine

2. Onglet Réglages de la machine

H114773—UN—10JAN17

Manutention du grain

3. Manutention du grain

Accéder à l'application via la barre de navigation:

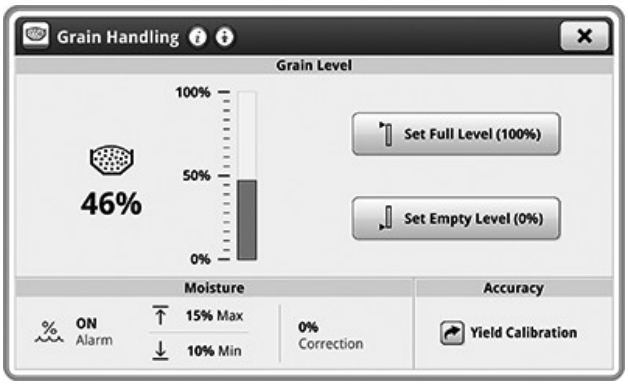
H114775—UN—10JAN17

Manutention du grain

Appuyer sur le bouton Manutention du grain situé sur la barre de navigation au-dessous de l'affichage.

N0LMWLO,0000354-28-16JUL20

Page principale Manutention du grain



H119900—UN—10JAN17

Manutention du grain

NOTE: Le texte souligné indique que des informations supplémentaires sont disponibles dans cette section ou une autre section de la présente publication.

La page principale représentée est fournie à titre d'exemple uniquement. Votre page principale peut être différente, selon les options sélectionnées et l'équipement raccordé.

L'application Manutention du grain est utilisée pour accéder aux réglages de niveau du grain, d'humidité et de précision et permet de les modifier. Les réglages avancés sont utilisés pour modifier le gyrophare automatique de niveau du grain, le décalage de vidange de la trémie à grain et l'alarme de niveau personnalisé.

NOTE: Certains éléments ci-dessous ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option associée.

H114778—UN—10JAN17

Humidité

Éléments accessibles sur la page principale Manutention du grain:

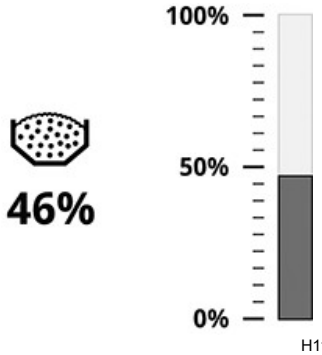
Humidité— Active ou désactive l'alarme d'humidité, paramètre les réglages d'alarme d'humidité maximum et minimum ainsi que la correction d'humidité.

H114779—UN—10JAN17

Calibrage du rendement

Précision— Accède au calibrage du rendement.

Éléments concernant le niveau du grain



H115000—UN—10JAN17

Niveau du grain

Niveau de grain— affiche le niveau actuel de la trémie à grain.

H114777—UN—10JAN17

Définir le niveau vide

Définir le niveau vide— définit le niveau vide de la trémie à grain.

H114776—UN—10JAN17

Définir le niveau plein

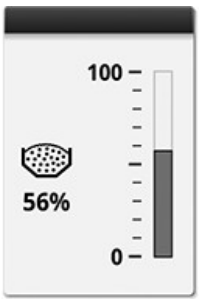
Définir le niveau plein— définit le niveau plein de la trémie à grain.

N118004—UN—22OCT15

Réglages avancés

Éléments concernant les réglages avancés

Réglages avancés— Accès à d'autres ajustements et réglages moins courants.



H116266—UN—31JAN17

Niveau du grain

Modules de page d'exécution

Les modules liés à cette application peuvent être ajoutés aux pages d'exécution avec l'application Gestionnaire de configuration.

Exemple:

Niveau du grain— Permet d'accéder directement à l'application Niveau du grain.

NOTE: Différents modules peuvent être disponibles pour l'application.

cz76372,1686851368372-28-15JUN23

Réglages avancés

Réglages avancés permet d'accéder à des ajustements supplémentaires ou des réglages moins courants.

Éléments accessibles sur la page Réglages avancés:

H114785—UN—10JAN17

Case à cocher

Gyrophare automatique de niveau du grain— Le gyrophare s'allume lorsque la trémie à grain est aux 3/4 pleine ou pleine.

H126193—UN—24APR19

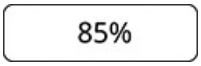
Décalage

Décalage de vidange de la trémie à grain— affiner le calcul de vidange si le niveau de remplissage calculé atteint 0% avant que la trémie à grain ne soit vide ou si la trémie à grain est vide avant que le niveau de remplissage n'atteigne 0%.

H113848—UN—04JAN17

Niveau d'alarme personnalisé

Niveau d'alarme personnalisé— Un message s'affiche à l'écran lorsque le niveau de grain sélectionné est atteint.



H119129—UN—10JAN17

Champ de saisie de niveau d'alarme personnalisé

Champ de saisie de niveau d'alarme personnalisé— sélectionner pour modifier le niveau d'alarme personnalisé.

cz76372,1686851635997-28-15JUN23

Réglages avancés | Gyrophare automatique de niveau du grain

Le gyrophare automatique de niveau du grain s'allume quand la trémie à grain est aux 3/4 pleine ou pleine.

Modifier pour:

- Activer ou désactiver le gyrophare automatique de niveau du grain.
- Signaler que la trémie à grain est aux 3/4 pleine ou pleine.

Procédure de modification:

H114785—UN—10JAN17

Case à cocher

Sélectionner pour activer ou désactiver le gyrophare automatique de niveau du grain.

PR79369,00003B4-28-02FEB21

Réglages avancés | Décalage de vidange de la trémie à grain

Le décalage de vidange de la trémie à grain permet d'affiner le calcul de vidange si le niveau de remplissage calculé atteint 0% avant que la trémie à grain ne soit vide, ou si la trémie à grain est vide avant que le niveau de remplissage n'atteigne 0%. Des récoltes, poids et niveaux d'humidité différents peuvent avoir un impact sur les relevés du capteur de niveau de remplissage de la trémie.

Modifier dans les cas suivants:

- Le niveau de remplissage de la trémie à grain indique 0%, mais la trémie à grain n'est pas vide.
- La trémie à grain est complètement vide, mais le niveau de remplissage de la trémie à grain n'a pas atteint 0%.

Procédure de modification:

- Si le niveau de remplissage de la trémie à grain atteint 0% avant que la trémie à grain ne soit complètement vide, diminuer le décalage pour ralentir le décompte du niveau de remplissage.
- Si la trémie à grain est complètement vide avant que le niveau de remplissage de la trémie à grain n'atteigne 0%, augmenter le décalage pour accélérer le décompte du niveau de remplissage.

H114780—UN—10JAN17

Diminuer

Sélectionner pour diminuer la valeur.

H114781—UN—10JAN17

Augmenter

Sélectionner pour augmenter la valeur.

Minimum: -1,5 bu/s.

Maximum: 1,5 bu/s.

Incrément: (+/-) 0,1 bu/s

cz76372,1686852115425-28-15JUN23

Réglages avancés | Niveau d'alarme personnalisé

Le niveau d'alarme personnalisé permet d'afficher un message à l'écran dès que le niveau de grain sélectionné est atteint.

Modifier pour:

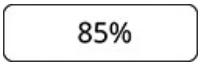
- Activer ou désactiver le niveau d'alarme personnalisé.
- Définir une notification anticipée supplémentaire du niveau de trémie à grain autre que 3/4 pleine ou pleine.
- Définir un seuil d'alarme inférieur.

Procédure de modification:

H114769—UN—22OCT15

MARCHE/ARRÊT

1. Sélectionner pour activer ou désactiver le niveau d'alarme personnalisé.



H119129—UN—10JAN17

Champ de saisie

2. Sélectionner pour ouvrir le pavé numérique et saisir la valeur souhaitée.

H114789—UN—10JAN17

OK

3. Sélectionner OK pour sauvegarder la valeur.

NOTE: Lorsque le niveau d'alarme personnalisé est atteint, un message s'affiche à l'écran. Ce message peut être lu dans le centre d'états sur l'affichage.

PR79369,00003B6-28-11MAY21

Niveau du grain

Le niveau du grain permet de capturer et de mémoriser le volume de céréales requis pour remplir la trémie à grain. Ce volume est utilisé pour calculer le pourcentage actuel de céréales dans la trémie à grain.

Modifier dans les cas suivants:

- Passage d'une culture à une autre.
- Les céréales se déversent par les côtés de la trémie à grain en terrain accidenté. Le niveau plein défini doit être inférieur au niveau plein sur surface plane.
- Le niveau de remplissage de la trémie à grain est imprécis. Utiliser Décalage de vidange de la trémie à grain pour améliorer la précision après le réglage des niveaux.

Procédure de modification:

1. Commencer avec une trémie à grain complètement vide.

H114777—UN—10JAN17

Définir le niveau vide

2. Sélectionner le bouton Définir le niveau vide.
3. Récolter et remplir la trémie à grain.

H114776—UN—10JAN17

Définir le niveau plein

4. Sélectionner le bouton Définir le niveau plein.

NOTE: Le gyrophare d'alerte de niveau de grain 3/4 et plein s'ajuste en fonction du niveau de grain.

cz76372,1686851709976-28-15JUN23

Réglages d'humidité

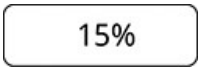
Les Réglages d'humidité permettent d'activer ou désactiver l'alarme d'humidité, de paramétrer les réglages d'alarme d'humidité maximum et minimum, de paramétrer la correction d'humidité et d'activer ou désactiver Utiliser humidité fixe.

H113848—UN—04JAN17

MARCHE/ARRÊT

Éléments accessibles sur la page Réglages d'humidité:

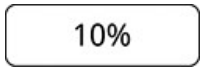
MARCHE/ARRÊT— Active ou désactive l'alarme d'humidité.



H119131—UN—10JAN17

Valeur d'humidité maximum

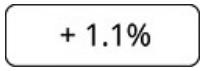
Humidité maximum—limite supérieure d'activation de l'alarme d'humidité.



H119130—UN—10JAN17

Valeur d'humidité minimum

Humidité minimum—limite inférieure d'activation de l'alarme d'humidité.



H119132—UN—10JAN17

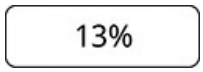
Valeur de correction

Correction—correction nécessaire pour correspondre à une mesure d'humidité certifiée.

H114786—UN—10JAN17

Non coché

Utiliser humidité fixe—active ou désactive l'humidité fixe.



H119133—UN—10JAN17

Valeur d'humidité fixe

Utiliser humidité fixe—niveau d'humidité fixe.

N118004—UN—22OCT15

Réglages avancés

Réglages avancés— Accès à d'autres ajustements et réglages moins courants concernant l'humidité.

PR79369,00003B8-28-02FEB21

Alarme d'humidité

Alarme d'humidité permet d'activer ou désactiver l'alarme d'humidité qui retentit lorsque la valeur d'humidité chute en dessous du réglage minimum ou augmente au-delà du réglage maximum.

Modifier pour:

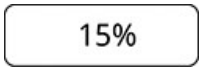
- Activer ou désactiver l'alarme d'humidité.
- Régler le pourcentage minimum d'humidité.
- Régler le pourcentage maximum d'humidité.

H114769—UN—22OCT15

MARCHE/ARRÊT

Procédure de modification:

- Sélectionner pour activer ou désactiver l'alarme d'humidité.



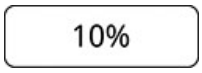
H119131—UN—10JAN17

Maximum

- Sélectionner pour paramétrer un pourcentage d'humidité au-dessus duquel l'alarme retentira.

  Minimum: 1%

  Maximum: 60%



H119130—UN—10JAN17

Minimum

- Sélectionner pour paramétrer un pourcentage d'humidité en dessous duquel l'alarme retentira.

  Minimum: 1%

  Maximum: 50%

NOTE: Le pourcentage maximum d'humidité doit être supérieur au pourcentage minimum d'humidité.

SS43267,00008BA-28-17JAN17

Correction d'humidité

Correction d'humidité permet de basculer entre Correction d'humidité et Humidité fixe, de régler la valeur lorsque le pourcentage d'humidité mesuré par le capteur d'humidité de la moissonneuse-batteuse est différent du pourcentage d'humidité mesuré par le capteur d'humidité certifié pour l'élévateur, de désactiver le relevé du capteur d'humidité et d'imposer une valeur d'humidité prédéfinie.

Modifier pour:

- Basculer entre la correction d'humidité et l'humidité fixe.
- Modifier la correction au besoin pour la faire correspondre à un relevé d'humidité certifié.
- Modifier le niveau d'humidité fixe utilisé lorsque la fonction d'humidité fixe est activée.

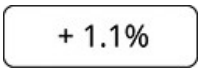
Procédure Correction d'humidité:

Paramétrer la correction d'humidité pour faire la distinction entre le capteur d'humidité de la moissonneuse-batteuse et le capteur d'humidité certifié pour l'élévateur. {Exemple: humidité de l'élévateur (13%) moins humidité mesurée par la moissonneuse-batteuse (12%) = différence d'humidité (+1%)}

H114785—UN—10JAN17

Coché

1. Si la case Utiliser humidité fixe est cochée, la désélectionner pour activer la correction.



H119132—UN—10JAN17

Valeur

2. Sélectionner pour ouvrir le pavé numérique et saisir la valeur souhaitée.

H114789—UN—10JAN17

OK

3. Sélectionner OK pour sauvegarder la valeur.

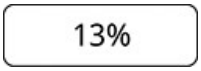
NOTE: La correction d'humidité peut être un nombre positif ou négatif.

H114786—UN—10JAN17

Non coché

Procédure Humidité fixe:

1. Si la case Utiliser humidité fixe n'est pas cochée, la sélectionner pour l'activer.



H119133—UN—10JAN17

Valeur

2. Sélectionner pour ouvrir le pavé numérique et saisir la valeur souhaitée.

H114789—UN—10JAN17

OK

3. Sélectionner OK pour sauvegarder la valeur.

PR79369,00003B9-28-02FEB21

Centre d'état

Le Centre d'états permet un accès rapide aux fonctions de manutention du grain et informe sur leur état. Voir Vue d'ensemble de la console pour plus d'informations.

Éléments accessibles pour la manutention du grain dans le centre d'états:

H116268—UN—10JAN17

Vis de vidange

Pivotement de la vis de vidange— La vis de vidange est sortie.

H125880—UN—14MAR19

Vis de vidange enclenchée

Vis de vidange enclenchée— La vis de vidange est en cours de déchargement.

H119800—UN—06JUN19

Niveau du grain

Niveau du grain—indiqué en 4/4.

H116267—UN—10JAN17

Niveau du grain

Niveau du grain— illustré aux 3/4.

NOTE: Le gyrophare d'alerte de niveau de grain 3/4 et plein s'ajuste en fonction du niveau de grain.

cz76372,1686866510767-28-15JUN23

Application Repliage

Accès au Repliage

Accéder à l'application depuis la console:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

N119118—UN—23SEP16

Réglages de la machine

2. Onglet Réglages de la machine

H114607—UN—10JAN17

Pliage

3. Repliage

Accéder à l'application via la barre de navigation:

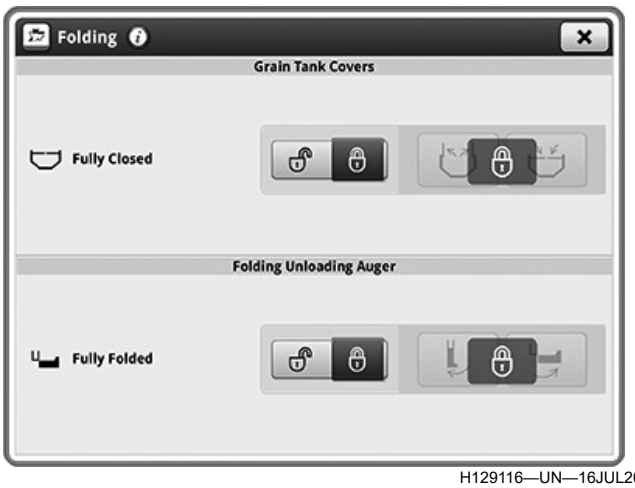
H115016—UN—22MAR16

Pliage

Appuyer sur le bouton Repliage situé sur la barre de navigation au-dessous de l'affichage.

PR79369,00003C2-28-03FEB21

Page principale Repliage



H129116—UN—16JUL20

Repliage

NOTE: Le texte souligné indique que des informations supplémentaires sont disponibles dans cette section ou une autre section de la présente publication.

La page principale représentée est fournie à titre d'exemple uniquement. Votre page principale peut être différente, selon les options sélectionnées et l'équipement raccordé.

L'application Repliage est utilisée pour faire fonctionner l'équipement repliable.

Éléments accessibles sur la page principale Pliage:

NOTE: Certains éléments ci-dessous ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option associée.

Éléments des couvercles de la trémie à grain:

H114615—UN—06JAN17

Verrouiller/déverrouiller

Couvercles de la trémie à grain— verrouille ou déverrouille les boutons de la fonction de repliage des couvercles de la trémie à grain.

H127217—UN—26SEP19

Bloqueur de contenu

Bloqueur de contenu— affiche l'état verrouillé. Empêche le déclenchement accidentel de la fonction. Appuyer et maintenir enfoncé pour le désenclencher.

Éléments de la vis de remplissage :

H114615—UN—06JAN17

Verrouiller/déverrouiller

Vis de remplissage— Verrouiller ou déverrouiller les boutons de la fonction de repliage de la vis de remplissage.

H127220—UN—26SEP19

Bloqueur de contenu

Bloqueur de contenu— affiche l'état verrouillé. Empêche le déclenchement accidentel de la fonction. Appuyer et maintenir enfoncé pour le désenclencher.

Éléments de la goulotte de vidange repliable:

H114615—UN—06JAN17

Verrouiller/déverrouiller

Goulotte de vidange repliable— Verrouiller ou déverrouiller les boutons de la fonction de repliage de la goulotte de vidange repliable.

H127221—UN—26SEP19

Bloqueur de contenu

Bloqueur de contenu— affiche l'état verrouillé. Empêche le déclenchement accidentel de la fonction. Appuyer et maintenir enfoncé pour le désenclencher.

Éléments de plate-forme extensible:

H114615—UN—06JAN17

Verrouiller/déverrouiller

Position de transport de l'unité de récolte— Verrouiller ou déverrouiller les boutons de la fonction de préparation de transport de la plate-forme extensible.

H131800—UN—03DEC20

Bloqueur de contenu

Bloqueur de contenu— affiche l'état verrouillé. Empêche le déclenchement accidentel de la fonction. Appuyer et maintenir enfoncé pour le désenclencher.

Éléments du cueilleur à maïs repliable (modèles John Deere):

H114615—UN—06JAN17

Verrouiller/déverrouiller

Repliage du cueilleur à maïs— Verrouille ou déverrouille les boutons de la fonction de repliage du cueilleur à maïs.

H127219—UN—26SEP19

Bloqueur de contenu

Bloqueur de contenu— affiche l'état verrouillé. Empêche le déclenchement accidentel de la fonction. Appuyer et maintenir enfoncé pour le désenclencher.

Éléments du cueilleur à maïs repliable (modèles autres que John Deere):

H114615—UN—06JAN17

Verrouiller/déverrouiller

Repliage du cueilleur à maïs— Verrouille ou déverrouille les boutons de la fonction de repliage du cueilleur à maïs.

H116240—UN—06JAN17

Bloqueur de contenu

Bloqueur de contenu— affiche l'état verrouillé. Empêche le déclenchement accidentel de la fonction. Appuyer et maintenir enfoncé pour le désenclencher.

Superposition de la commande manuelle:

H116669—UN—30JAN17

Commande manuelle

Commande manuelle—Tout état anormal entraîne l'affichage du bouton-poussoir de la liaison de l'icône Commande manuelle par le cadre de commande.

NOTE: Ceci s'applique à tout sous-système affecté par le problème du capteur de position ou tout autre problème.

cz76372,1686849351061-28-16JUN23

Couvercles de la trémie à grain

L'application Couvercles de la trémie à grain permet l'ouverture et la fermeture des couvercles de la trémie à grain depuis l'intérieur de la cabine.

ATTENTION: Éviter d'entrer en contact avec des lignes électriques. Les couvercles de la trémie à grain doivent être fermés avant de circuler sur la voie publique.

IMPORTANT: Décharger les céréales avant de refermer les couvercles de la trémie à grain.

NOTE: Les couvercles de la trémie doivent être complètement ouverts pour enclencher les organes de battage.

Modifier pour:

- Configurer la machine pour le travail dans les champs.
- Effectuer l'entretien des composants de la machine.
- Configurer la machine pour le transport sur route ou le remisage.
- Nettoyer la machine.

Procédure de modification:

H114612—UN—06JAN17

Erreur de position inconnue

NOTE: Lorsqu'une erreur de position inconnue se produit sur les couvercles de la trémie à grain, le repliage par une seule pression n'est pas disponible. Sélectionner et maintenir enfoncés les boutons de repliage ou de déploiement des couvercles de la trémie à grain.

NOTE: L'utilisateur peut à tout moment appuyer sur le contacteur d'arrêt rapide sur le levier multifonction pour arrêter tout mouvement commandé par l'application Repliage. Relancer le repliage en sélectionnant le bouton souhaité.

H114619—UN—06JAN17

Verrouiller/déverrouiller

1. Sélectionner pour déverrouiller les boutons de repliage et de déploiement.
2. Sélectionner le bouton souhaité pour déployer ou replier les couvercles de la trémie à grain.

H114623—UN—06JAN17

Ouvert

- Sélectionner pour ouvrir complètement les couvercles de la trémie à grain.

H114621—UN—06JAN17

Fermer

- Sélectionner pour fermer les couvercles de la trémie à grain.

H114616—UN—06JAN17

Indicateur de progression

Affiche la progression des couvercles de la trémie à grain lors de l'ouverture et de la fermeture.

H114622—UN—06JAN17

Ouvrir/fermer

NOTE: Le mouvement du couvercle de la trémie à grain peut être interrompu à tout moment en sélectionnant l'un des boutons d'action. Relancer le repliage en sélectionnant le bouton souhaité.

H114627—UN—06JAN17

Ouverture complète

H114640—UN—06JAN17

Fermeture complète

- L'état du repliage s'affiche à l'écran lorsque l'action est terminée.

H114615—UN—06JAN17

Verrouillage

NOTE: Le système passe automatiquement à l'état verrouillé 30 secondes après la dernière sélection de bouton.

NOTE: L'état verrouillé empêche l'accès aux commandes du repliage, mais l'équipement déjà en mouvement ne s'arrête pas. L'état verrouillé ne bloque pas les commandes physiques pouvant être affectées à la mise en mouvement dans l'application Configuration des commandes.

PR79369,00003BC-28-03FEB21

Vis de remplissage

L'application de la vis de remplissage permet de relever

et d'abaisser la vis d'alimentation depuis l'intérieur de la cabine.

Modifier pour:

- Configurer la machine pour le travail dans les champs.
- Configurer la machine pour le transport sur route.

Procédure de modification:

H114612—UN—06JAN17

Erreur de position inconnue

NOTE: Lorsqu'une erreur de position inconnue se produit sur la vis de remplissage, le relevage par une seule pression n'est pas disponible. Sélectionner les boutons et les maintenir enfoncés pour relever ou abaisser la vis de remplissage.

NOTE: L'utilisateur peut à tout moment appuyer sur le contacteur d'arrêt rapide sur le levier multifonction pour arrêter tout mouvement commandé par l'application Repliage. Relancer le repliage en sélectionnant le bouton souhaité.

H114619—UN—06JAN17

Verrouiller/déverrouiller

1. Sélectionner pour déverrouiller les boutons de relevage et d'abaissement.
2. Vérifier que toutes les conditions préalables indiquées à l'écran ont été remplies.
3. Sélectionner le bouton souhaité pour relever ou abaisser la vis de remplissage.

H127641—UN—08OCT19

Relevage

- Sélectionner pour relever complètement la vis de remplissage.

H127642—UN—08OCT19

Trous inférieurs

- Sélectionner pour abaisser complètement la vis de remplissage.

H114616—UN—06JAN17

Indicateur de progression

Affiche la progression de la vis de remplissage lors de son relevage et abaissement.

H127648—UN—08OCT19

Relevé/abaissé

NOTE: Le mouvement de la vis de remplissage peut être interrompu à tout moment en sélectionnant l'un des boutons d'action. Reprendre le relevage ou l'abaissement en sélectionnant le bouton souhaité.

H127653—UN—08OCT19

Complètement relevé

H127654—UN—08OCT19

Complètement abaissé

- L'état du repliage s'affiche à l'écran lorsque l'action est terminée.

H114615—UN—06JAN17

Verrouiller/déverrouiller

ATTENTION: L'état verrouillé empêche l'accès aux commandes de repliage. Cependant, l'équipement déjà en mouvement ne s'arrête pas. L'état verrouillé ne bloque pas les commandes physiques pouvant être affectées à la mise en mouvement dans l'application Configuration des commandes.

NOTE: Le système passe automatiquement à l'état verrouillé 30 secondes après la dernière sélection de bouton.

mm95366,1655473881963-28-28JUN22

Goulotte de vidange repliable

La vis de vidange repliable permet à l'utilisateur de déployer et de replier la vis de vidange si nécessaire.

Modifier pour:

- Configurer la machine pour le travail dans les champs.
- Effectuer l'entretien des composants de la machine.
- Configurer la machine pour le transport sur route ou le remisage.

Procédure de modification:

H114612—UN—06JAN17

Erreur de position inconnue

NOTE: Lorsqu'une erreur de position inconnue se produit sur la goulotte de vidange repliable, le repliage par une seule pression n'est pas disponible. Sélectionner les boutons et les maintenir enfoncés pour déployer ou replier l'extrémité de la goulotte.

NOTE: L'utilisateur peut à tout moment appuyer sur le contacteur d'arrêt rapide sur le levier multifonction pour arrêter tout mouvement commandé par l'application Repliage. Relancer le repliage en sélectionnant le bouton souhaité.

H114619—UN—06JAN17

Verrouiller/déverrouiller

1. Sélectionner pour déverrouiller les boutons de repliage et de déploiement.
2. Sélectionner le bouton souhaité pour replier ou déployer l'embout de la vis.

H114637—UN—06JAN17

Déploiement

- Sélectionner pour déployer l'embout de la vis.

H114628—UN—06JAN17

Repliage

- Sélectionner pour replier l'embout de la vis.

H114616—UN—06JAN17

Indicateur de progression

Affiche la progression de l'embout de la vis lors du déploiement et du repliage.

H114629—UN—06JAN17

Pliage/déploiement

NOTE: L'utilisateur peut à tout moment interrompre le mouvement de repliage de l'embout de la vis en sélectionnant l'un des boutons d'action. Relancer le repliage en sélectionnant le bouton souhaité.

H128147—UN—16DEC19

Déploiement complet

H128148—UN—16DEC19

Repliage complet

- L'état du repliage s'affiche à l'écran lorsque l'action est terminée.

ATTENTION:

H114615—UN—06JAN17

Verrouillé

L'état verrouillé empêche l'accès aux commandes du repliage, mais l'équipement déjà en mouvement ne s'arrête pas. L'état verrouillé ne bloque pas les commandes physiques pouvant être affectées à la mise en mouvement dans l'application Configuration des commandes.

NOTE: Le système passe automatiquement à l'état verrouillé 30 secondes après la dernière sélection de bouton.

mm95366,1656423709187-28-29JUN22

Position de transport de l'unité de récolte

L'application Position de transport de l'unité de récolte permet de préparer une unité de récolte à plate-forme extensible pour le transport depuis l'intérieur de la cabine.

Modifier pour:

- Configurer l'unité de récolte pour le transport de la remorque.
- Configurer l'unité de récolte pour le transport sur route.

Éléments réglés lorsque la position de transport de l'unité de récolte est activée:

- La barre de coupe est rétractée.
- Le rabatteur est abaissé.
- Le rabatteur est rétracté sur la barre de coupe extensible.

Procédure de modification:

H114612—UN—06JAN17

Erreur de position inconnue

NOTE: Lorsqu'une erreur de position inconnue se produit sur la position de transport de l'unité de récolte, le réglage automatique de la longueur par une seule pression n'est pas disponible. Sélectionner et maintenir enfoncé le bouton pour enclencher la position de transport de l'unité de récolte.

Une erreur de position inconnue est affichée lorsqu'un système ne parvient pas à obtenir un relevé de position, mais le bouton peut encore être activé. L'erreur de position inconnue restera présente après le déplacement du système vers le transport.

NOTE: L'utilisateur peut à tout moment appuyer sur le contacteur d'arrêt rapide sur le levier multifonction pour arrêter tout mouvement commandé par l'application Repliage. Reprendre l'arrimage en sélectionnant le bouton d'enclenchement de transport de l'unité de récolte.

H114619—UN—06JAN17

Verrouiller/déverrouiller

1. Sélectionner pour déverrouiller le bouton d'enclenchement de la position de transport de l'unité de récolte.
2. Vérifier que toutes les conditions préalables indiquées à l'écran ont été remplies.

H131796—UN—03DEC20

Bouton d'enclenchement de la position de transport de l'unité de récolte

3. Sélectionner et maintenir enfoncé le bouton d'enclenchement de la position de transport de l'unité de récolte pour commencer à placer l'unité de récolte en position de transport.

H114616—UN—06JAN17

Indicateur de progression

Affiche la progression du placement de l'unité de récolte en position de transport.

H131797—UN—03DEC20

Pas en position de transport

H131798—UN—03DEC20

En position de transport

- L'état du repliage s'affiche à l'écran lorsque l'action est terminée.

H114615—UN—06JAN17

Verrouiller/déverrouiller

ATTENTION: L'état verrouillé empêche l'accès aux commandes de repliage. Cependant, l'équipement déjà en mouvement ne s'arrête pas. L'état verrouillé ne bloque également pas les commandes physiques pouvant être affectées dans l'application Configuration des commandes à partir de l'actionnement d'un mouvement si une commande est actionnée.

NOTE: Le système passe automatiquement à l'état verrouillé 30 secondes après la dernière sélection de bouton.

mm95366,1655381952485-28-29JUN22

Cueilleur à maïs repliable (modèles John Deere)

La commande Repliage du cueilleur à maïs permet de replier et déployer le cueilleur à maïs.

Modifier pour:

- Configurer la machine pour le travail dans les champs.

- Effectuer l'entretien des composants de la machine.
- Dételer le cueilleur à maïs de la machine.
- Gagner un dégagement en bout de champ.
- Configurer la machine pour le transport sur route.

⚠ ATTENTION: Respecter les réglementations nationales en matière de transport d'une unité de récolte sur route.

Procédure de modification:

NOTE: L'utilisateur peut à tout moment appuyer sur le contacteur d'arrêt rapide sur le levier multifonction pour arrêter tout mouvement commandé par l'application Repliage. Relancer le repliage en sélectionnant le bouton souhaité.

H114619—UN—06JAN17

Verrouiller/déverrouiller

1. Sélectionner pour déverrouiller les boutons de repliage et de déploiement.
2. Vérifier que toutes les conditions préalables indiquées à l'écran ont été remplies.
3. Sélectionner le bouton souhaité et le maintenir enfoncé pour déployer ou replier le cueilleur à maïs.

H114617—UN—06JAN17

Déploiement

- Sélectionner et maintenir enfoncé pour déployer le cueilleur à maïs.

H114618—UN—06JAN17

Repliage

- Sélectionner et maintenir enfoncé pour replier le cueilleur à maïs.

NOTE: Le mouvement de repliage peut être interrompu à tout moment en relâchant le bouton d'action. Relancer le repliage en sélectionnant et en maintenant le bouton souhaité enfoncé.

H114616—UN—06JAN17

Indicateur de progression

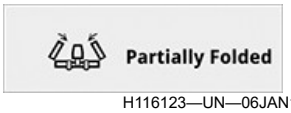
Affiche la progression du cueilleur à maïs lors du déploiement et du repliage.

H116122—UN—06JAN17

Déploiement partiel

H116121—UN—06JAN17

Déploiement complet



H116123—UN—06JAN17

Pliage partiel

H116124—UN—06JAN17

Repliage complet

- Un cueilleur à maïs repliable équipé de capteurs de position affiche l'état actuel du repliage.

H114615—UN—06JAN17

Verrouiller/déverrouiller

⚠ ATTENTION: L'état verrouillé empêche l'accès aux commandes de repliage. Cependant, l'équipement déjà en mouvement ne s'arrête pas. L'état verrouillé ne bloque pas les commandes physiques pouvant être affectées à la mise en mouvement dans l'application Configuration des commandes.

NOTE: Le système passe automatiquement à l'état verrouillé 30 secondes après la dernière sélection de bouton.

cz76372,1686849724953-28-16JUN23

Cueilleur à maïs repliable (modèles autres que John Deere)

La commande Repliage du cueilleur à maïs permet de replier et déployer le cueilleur à maïs.

Modifier pour:

- Configurer la machine pour le travail dans les champs.
- Effectuer l'entretien des composants de la machine.
- Dételer le cueilleur à maïs de la machine.
- Gagner un dégagement en bout de champ.
- Configurer la machine pour le transport sur route.

ATTENTION: Respecter les réglementations nationales en matière de transport d'une unité de récolte sur route.

Procédure de modification:

NOTE: L'utilisateur peut à tout moment appuyer sur le contacteur d'arrêt rapide sur le levier multifonction pour arrêter tout mouvement commandé par l'application Repliage. Relancer le repliage en sélectionnant le bouton souhaité.

H114619—UN—06JAN17

Verrouiller/déverrouiller

1. Sélectionner pour déverrouiller les boutons de repliage et de déploiement.
2. Vérifier que toutes les conditions préalables indiquées à l'écran ont été remplies.
3. Sélectionner le bouton souhaité et le maintenir enfoncé pour déployer ou replier le cueilleur à maïs.

NOTE: Le mouvement de repliage peut être interrompu à tout moment en relâchant le bouton d'action. Relancer le repliage en sélectionnant et en maintenant le bouton souhaité enfoncé.

H115022—UN—06JAN17

Déploiement

- Sélectionner et maintenir enfoncé pour déployer le cueilleur à maïs.

H115021—UN—06JAN17

Repliage

- Sélectionner et maintenir enfoncé pour replier le cueilleur à maïs.

H114615—UN—06JAN17

Verrouiller/déverrouiller

ATTENTION: L'état verrouillé empêche l'accès aux commandes de repliage. Cependant, l'équipement déjà en mouvement ne s'arrête pas. L'état verrouillé ne bloque pas les commandes physiques pouvant être affectées à la mise en mouvement dans l'application Configuration des commandes.

NOTE: Le système passe automatiquement à l'état verrouillé 30 secondes après la dernière sélection de bouton.

cz76372,1686850293661-28-16JUN23

Commande manuelle

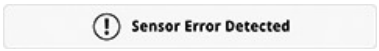
La commande manuelle affiche les fonctions du sous-système qui sont défectueuses ou ont été placées en mode de commande manuelle.

NOTE: Cela ne comprend pas tous les sous-systèmes, seuls ceux touchés ou affectés par des problèmes de capteur de position.

Éléments accessibles depuis la page Commande manuelle:

Voici des exemples de cadres d'attention qui peuvent s'afficher sur les sous-systèmes rencontrant un problème. Les sous-systèmes qui ne rencontrent pas de problème sont affichés, mais sans cadres d'attention d'erreur de capteur ou de calibrage requis.

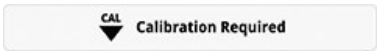
Couvercles de la trémie à grain



H126208—UN—06JUN19

Erreur de capteur détectée

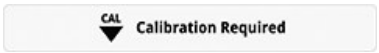
Goulotte de vidange du distributeur



H126207—UN—06JUN19

Calibrage requis

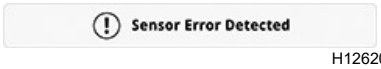
Repliage de la goulotte de vidange



H126207—UN—06JUN19

Calibrage requis

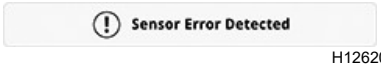
Cueilleur à maïs repliable



H126208—UN—06JUN19

Erreur de capteur détectée

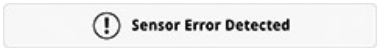
Position de transport de l'unité de récolte



H126208—UN—06JUN19

Erreur de capteur détectée

Tapis de plate-forme de coupe à charnière



H126208—UN—06JUN19

Erreur de capteur détectée

mm95366,1655947635268-28-29JUN22

Application Réglages de récolte

Accéder aux Réglages de récolte

Accéder à l'application depuis la console:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

N119118—UN—23SEP16

Réglages de la machine

2. Onglet Réglages de la machine

H113528—UN—27JAN17

Paramètres de récolte

3. Réglages de récolte

Accéder à l'application via la barre de navigation:

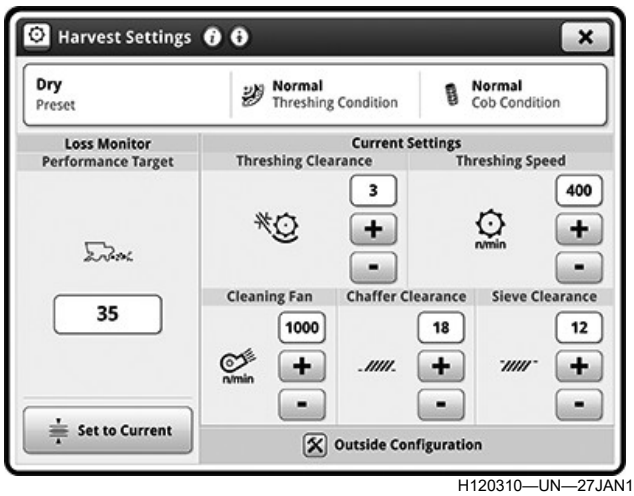
H116102—UN—27JAN17

Réglages de récolte

Appuyer sur le bouton Réglages de récolte situé sur la barre de navigation au-dessous de l'affichage.

N0LMWLO,000035C-28-16JUL20

Page principale Réglages de récolte



H120310—UN—27JAN17

Paramètres de récolte

NOTE: Le texte souligné indique que des informations supplémentaires sont disponibles dans cette section ou une autre section de la présente publication.

La page principale représentée est fournie à titre d'exemple uniquement. Votre page principale peut être différente, selon les options sélectionnées et l'équipement raccordé.

L'application Réglages de récolte permet de paramétrer le batteur et les performances de nettoyage pour une perte de récolte minimum en fonction de la culture récoltée et des conditions de récolte.

Éléments accessibles sur la page principale Réglages de récolte:

H127985—UN—19NOV19

Réglages de la charge de récolte

Réglages de la charge de récolte— permet d'effectuer des sélections par défaut sur Préréglages, Conditions de battage, et État de la paille/des rafles pour améliorer la pureté du grain et réduire la perte de grain.

H119104—UN—30JAN17

Performances cibles

Performances Cibles— Permet de sélectionner la perte de grain acceptable pour la machine.

H119125—UN—27JAN17

Régler à la hauteur actuelle

Régler à la hauteur actuelle— sélectionner pour paramétrer la colonne de perte totale de hauteur de la console VisionTrak™ au niveau de perte actuel. Lorsqu'elle est enfoncée, la colonne de perte totale de hauteur est réglée au centre de la colonne.

Sur les machines plus anciennes, sélectionner Régler à la hauteur actuelle modifie également le niveau de "perte acceptable" dans HarvestSmart™.

H113683—UN—27JAN17

Écartement du contre-batteur

Écartement du contre-batteur— permet de modifier l'écartement du contre-batteur.

H113685—UN—27JAN17

Régime du batteur

Régime du batteur— permet de modifier le régime du batteur.

H113684—UN—27JAN17

Ventilateur de nettoyage

Ventilateur de nettoyage— permet de modifier le régime du ventilateur.

H116095—UN—27JAN17

Configuration extérieure

Configuration extérieure— indique les réglages externes à effectuer sur la machine avant de récolter le type de récolte sélectionné.

N118004—UN—22OCT15

Réglages avancés

Réglages avancés— Permet d'accéder à des réglages supplémentaires ou moins courants.

H113706—UN—27JAN17

Écartement de la grille à otons

Dégagement de la grille à otons— permet de modifier l'ouverture des éléments de la grille à otons.

H113693—UN—27JAN17

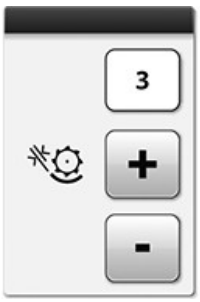
Dégagement de la grille à grain

Dégagement de la grille à grain— Permet de modifier l'ouverture des éléments de la grille à grain.

Modules de page d'exécution:

Les modules liés à cette application peuvent être ajoutés aux pages d'exécution à l'aide du Gestionnaire de configuration.

Exemple:



H116117—UN—30JAN17

Jeu

Écartement— Permet de régler l'écartement du contre-batteur.

NOTE: Différents modules peuvent être disponibles pour l'application.

PR79369,00003C3-28-08FEB21

HarvestSmart est une marque commerciale de Deere & Company

Réglages de la charge de récolte

Réglages de la charge de récolte permet d'effectuer des sélections par défaut sur Préréglages, Conditions de battage, et État de la paille/des rafles pour améliorer la pureté du grain et réduire la perte de grain.

NOTE: Modifier le type de récolte dans Configuration du travail apporte des modifications aux réglages de récolte. Voir Effets de la modification de culture pour plus d'informations.

Éléments accessibles sur la page Réglage de la charge de récolte:

Préréglage— permet de sélectionner des valeurs par défaut, précédemment mémorisées et d'ajuster ces valeurs pour les adapter au conditions de culture.

Conditions de battage— permet de décrire les conditions de battage pour permettre au système de déterminer les réglages corrects de la machine.

État de la paille— permet de décrire l'état de la paille/ des rafles pour permettre au système de déterminer les réglages corrects de la machine.

Prévisualiser les réglages— Affiche les réglages actuels et affiche les modifications de réglage en caractères gras dans la colonne "Nouveau".

NOTE: Si un réglage automatisé est effectué par le système, les valeurs s'actualisent pour indiquer la valeur la plus actuelle.

H113683—UN—27JAN17

Écartement du contre-batteur

Écartement du contre-batteur

H113685—UN—27JAN17

Régime du batteur

Régime du batteur

H113684—UN—27JAN17

Ventilateur de nettoyage

Ventilateur de nettoyage

H113706—UN—27JAN17

Écartement de la grille à otons

Écartement de la grille à otons

H113693—UN—27JAN17

Dégagement de la grille à grain

Écartement de la grille à grain

H116984—UN—27JAN17

Sauvegarder le préréglage

Sauvegarder le préréglage— Permet de sauvegarder les modifications effectuées dans Préréglages, Conditions de battage et État de la paille/des rafles.

NOTE: Les performances d'Auto Maintain peuvent être réduites si les réglages diffèrent du préréglage sélectionné. Créer un nouveau préréglage avec les réglages actuels pour des performances optimales.

N0LMWLO,000035E-28-16JUL20

Réglages de la charge de récolte | Préréglage

Préréglage permet de sélectionner dans une liste de configurations de la machine, sauvegardée pour une culture donnée.

Modifier dans les cas suivants:

- Il est souhaitable de créer un préréglage pour capturer les réglages de récolte qui permettent d'atteindre les performances et la qualité de grain désirées pour la culture et les conditions rencontrées lors de la récolte.
- Il est conseillé de créer un nouveau préréglage personnalisé si les réglages de l'utilisateur diffèrent grandement du préréglage actuel lors de l'utilisation d'Auto Maintain.

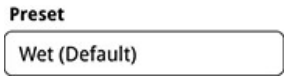
Procédure de modification:

H127985—UN—19NOV19

Réglages de la charge de récolte

1. Sélectionner pour ouvrir.

NOTE: En dehors du maïs, tous les autres types de récolte sont listés avec le réglage par défaut en premier, puis l'option de nettoyage et enfin tous les préréglages créés par l'utilisateur dans l'ordre alphabétique.



H118081—UN—27JAN17

Préréglage

2. Sélectionner pour ouvrir Sélectionner un préréglage.

H119178—UN—27JAN17

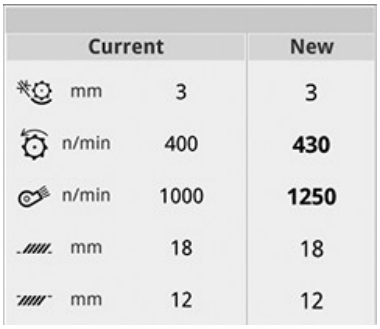
Sélectionner un préréglage

3. Sélectionner le préréglage souhaité.

H116106—UN—27JAN17

OK

4. Sélectionner pour sauvegarder le préréglage et revenir aux Réglages de la charge de récolte.



H116110—UN—27JAN17

Actuel / Nouveau

NOTE: En sélectionnant un préréglage différent, la colonne "Nouveau" dans Prévisualiser les réglages s'actualise pour afficher les modifications de réglage en caractères gras.

Quand les préréglages par défaut sont modifiés, la valeur de la colonne "Nouveau" dans Prévisualiser les réglages change. Les valeurs par défaut restent inchangées s'il s'agit d'une modification de préréglages dans le type de récolte.

NOTE: Si le nouveau régime du batteur est en dehors de la plage de vitesse actuelle du pignon d'entraînement du rotor, un chevauchement peut apparaître pour vous inviter à changer de vitesse.

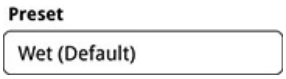
NOTE: Dès qu'une modification est apportée au préréglage sélectionné, le mot (Modifié) est ajouté au nom.

Procédure de suppression:

H127985—UN—19NOV19

Réglages de la charge de récolte

1. Sélectionner pour ouvrir Préréglage.



H118081—UN—27JAN17

Préréglage

2. Sélectionner pour ouvrir Sélectionner un préréglage.

H119178—UN—27JAN17

Sélectionner un préréglage

3. Sélectionner le préréglage souhaité.

H116104—UN—27JAN17

Supprimer

4. Sélectionner pour supprimer le préréglage.

NOTE: Les préréglages créés par l'utilisateur peuvent être supprimés. Dans ce cas, un message s'affiche pour confirmer l'action de suppression du préréglage.

H116105—UN—27JAN17

Annuler

5. Sélectionner pour annuler si le préréglage sélectionné ne doit pas être supprimé.

H116106—UN—27JAN17

OK

NOTE: Enregistrer manuellement les données avant de les supprimer. Quand un préréglage est supprimé, il est retiré de l'affichage et l'opération ne peut pas être annulée.

6. Sélectionner pour supprimer le préréglage.

PR79369,00003C5-28-08FEB21

Réglages de la charge de récolte | Conditions de battage

Conditions de battage permet de sélectionner parmi trois options la meilleure description des conditions de battage actuelles.

Modifier dans les cas suivants:

- Il y a des grains non battus ou des grains dans leur cosse dans l'échantillon. Réglé sur Difficile.
- Les réglages de battage dans la plage recommandée pour cette culture permettent d'avoir un échantillon satisfaisant. Régler sur Normal.
- Les grains sont séparés de la cosse ou de la rafle avant d'entrer dans la section de battage. Réglé sur Facile.

NOTE: Pour les récoltes de petites céréales, frotter un épi entre ses doigts donne une bonne indication de la facilité de battage du grain. Frotter l'épi entre ses doigts jusqu'à ce que tous les grains sortent de leurs cosses:

***Facile**— Environ 4 frottements de l'épi.*

***Normal**— Environ 8 frottements de l'épi.*

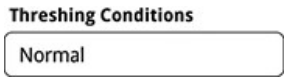
***Difficile**— Environ 15 frottements de l'épi.*

Procédure de modification:

H127985—UN—19NOV19

Réglages de la charge de récolte

1. Sélectionner pour ouvrir.



H118083—UN—27JAN17

Conditions de battage

2. Sélectionner la zone de liste déroulante Conditions de battage pour ouvrir la liste des conditions de battage.
3. Sélectionner la condition de battage souhaitée.
   - **Difficile**— agressivité de battage accrue pour réduire la quantité de grain non battu.
   - **Normal**— Réglages standard pour des conditions de récolte ordinaires.
   - **Facile**— Agressivité de battage réduite pour réduire la consommation d'énergie et la casse des grains.

H116105—UN—27JAN17

Annuler

4. Sélectionner pour annuler si elle ne doit pas être changée.

H116106—UN—27JAN17

OK

5. Sélectionner pour sauvegarder la condition de battage.

NOTE: Une fois sélectionné, le système commence à ajuster les paramètres pour les aligner sur le préréglage sélectionné choisi par l'utilisateur.

H116113—UN—27JAN17

Fermer

6. Sélectionner pour fermer.

PR79369,00003C6-28-08FEB21

Réglages de la charge de récolte | État de la paille

État de la paille permet de sélectionner parmi trois options la meilleure description de l'état actuel de la paille.

Modifier dans les cas suivants:

- Récolte de paille humide, résistante, de tiges vertes ou de matière autre que des grains. Réglé sur Difficile.
- La manipulation de matière ordinaire pour la culture est présente. Régler sur Normal.
- Récolte de paille très sèche ou de tiges se cassant facilement, créant un échantillon indésirable. Régler sur Cassant.

NOTE: Cueillir une poignée de paille pas encore récoltée et la tordre. Tordre une poignée de paille donne une bonne indication de l'état de la paille.

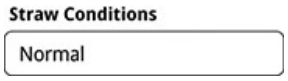
- **Difficile**— La paille ne se casse pas même lorsqu'elle est tordue plus de 10 fois.
- **Normale**— La paille commence à se casser après quelques torsions.
- **Cassant**— La paille se casse facilement dès les premières torsions.

Procédure de modification:

H127985—UN—19NOV19

Réglages de la charge de récolte

1. Sélectionner pour ouvrir.



H118086—UN—27JAN17

État de la paille

2. Sélectionner la zone de liste déroulante État de la paille.
3. Sélectionner l'état de la paille souhaité.
   - **Difficile**— améliore le débit de matière pour une paille résistante ou humide.
   - **Normal**— Réglages standard pour des conditions de récolte ordinaires.
   - **Cassant**— Limite les cassures de la paille pour réduire la charge sur le caisson de nettoyage.

H116105—UN—27JAN17

Annuler

4. Sélectionner pour annuler si les modificateurs de réglage ne doivent pas être changés.

H116106—UN—27JAN17

OK

5. Sélectionner pour sauvegarder l'état de la paille.

NOTE: Une fois sélectionné, le système commence à ajuster les paramètres pour les aligner sur le préréglage sélectionné choisi par l'utilisateur.

H116113—UN—27JAN17

Fermer

6. Sélectionner pour fermer.

PR79369,00003C7-28-08FEB21

Réglages de la charge de récolte | Sauvegarder le préréglage

Sauvegarder le préréglage permet de créer un nouveau préréglage ou d'actualiser le dernier préréglage utilisé.

Éléments accessibles sur la page Sauvegarder le préréglage:

Préréglage par défaut— permet de modifier les préréglages par défaut et de les sauvegarder comme préréglages personnalisés.

Préréglage personnalisé— permet soit d'actualiser un préréglage personnalisé existant ou de créer un préréglage.

SS43267,0000967-28-26JAN17

Réglages de la charge de récolte | Sauvegarder le préréglage | Réglage par défaut d'usine

Les préréglages par défaut sont des paramètres chargés en usine pour chaque combinaison de condition de battage et de qualité de la paille/des rafles pour une culture donnée. Ils peuvent être modifiés et sauvegardés avec un nouveau nom en fonction des conditions de récolte.

Modifier dans les cas suivants:

Il est souhaitable de créer son propre préréglage pour capturer les réglages de récolte qui permettent d'atteindre les performances et la qualité de grain désirées pour la culture et les conditions rencontrées lors de la récolte.

Procédure de modification:

H127985—UN—19NOV19

Réglages de la charge de récolte

1. Sélectionner pour accéder à la page Réglages de la charge de récolte.

H116984—UN—27JAN17

Sauvegarder le préréglage

2. Sélectionner pour sauvegarder le préréglage avec un nouveau nom.
3. Utiliser le clavier pour saisir le nom de ce réglage personnalisé.

H116105—UN—27JAN17

Annuler

4. Sélectionner pour annuler si le préréglage ne doit pas être sauvegardé.

H116107—UN—27JAN17

OK

5. Sélectionner pour sauvegarder le préréglage.

PR79369,00003C8-28-08FEB21

Réglages de la charge de récolte | Sauvegarder le préréglage | Préréglage personnalisé

Les préréglages personnalisés sont définis par l'utilisateur en fonction des conditions de récolte. Ils peuvent être modifiés à mesure que les conditions de récolte ou les performances de la machine changent.

Modifier dans les cas suivants:

- Récolte de variétés différentes d'une culture.
- Récolte à des moments différents de la journée (matin et soir vs après-midi).
- Récolte dans des conditions d'humidité des grains différentes (culture humide vs culture sèche).
- Fonctionnement avec Auto Maintain.

Procédure de modification:

H127985—UN—19NOV19

Réglages de la charge de récolte

1. Sélectionner pour accéder à la page Réglages de la charge de récolte.

H116984—UN—27JAN17

Sauvegarder le préréglage

2. Sélectionner pour sauvegarder le préréglage et activer le clavier.
3. Sélectionner une option pour sauvegarder le réglage de récolte actuel.

   Créer un nouveau préréglage

H116289—UN—27JAN17

Sélection

Entrer un nouveau nom de préréglage

   Mettre à jour le dernier préréglage utilisé

H116289—UN—27JAN17

Sélection

"Maïs"

H116105—UN—27JAN17

Annuler

4. Sélectionner pour annuler si le préréglage ne doit pas être sauvegardé.

H116107—UN—27JAN17

OK

5. Sélectionner pour sauvegarder le préréglage.

PR79369,00003C9-28-08FEB21

Réglages de la charge de récolte | Effets de la modification de culture

Modifier le type de récolte dans Configuration du travail apporte également des modifications aux Réglages de la charge de récolte.

H116105—UN—27JAN17

Annuler

Le fait de sélectionner Annuler sur la page Réglages de la charge de récolte tout en modifiant le type de récolte dans Configuration du travail, empêche le réglage de la moissonneuse-batteuse.

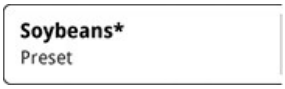
NOTE: L'indication "Préréglage" affichée sur la page principale Réglages de récolte indique "- -" jusqu'à ce qu'un nouveau préréglage soit chargé.

H116106—UN—27JAN17

OK

Sélectionner OK pour modifier les Réglages de la charge de récolte selon la culture sélectionnée.

- Si le type de récolte n'a jamais été utilisé, les réglages par défaut d'usine sont rétablis.
- Si les derniers réglages utilisés correspondent à un préréglage, celui-ci est sélectionné, les dernières conditions de battage et le dernier état de la paille sont sélectionnés, et les réglages individuels sont définis par rapport à la dernière utilisation (rapprochant le préréglage et les conditions établies).



H119175—UN—27JAN17

Préréglage

- Si les derniers réglages utilisés étaient personnalisés, le préréglage indique {PresetName}* et les réglages individuels sont définis par rapport à la dernière utilisation.

NOTE: Si la nouvelle valeur du régime du batteur est en dehors de la plage de vitesse actuelle du pignon d'entraînement du rotor, un chevauchement peut apparaître pour vous inviter à changer de vitesse.

NOTE: Plusieurs fonctions de récolte sont affectées par le préréglage du type de récolte sélectionné. Il est primordial de modifier le préréglage pour correspondre à la culture récoltée.

N0LMWLO,0000363-28-16JUL20

Réglages actuels | Écartement du contre-batteur

Écartement du contre-batteur permet de modifier l'écartement du contre-batteur pour des cultures et des conditions variées.

NOTE: Pour les réglages de l'écartement du contre-batteur, voir la section Réglages de culture dans le livret d'entretien.

Modifier pour:

Augmenter l'écartement du contre-batteur pour:

- Améliorer la qualité de la paille; en faisant de la paille plus longue et générer moins de cassure au niveau de la matière.
- Améliorer la qualité du grain; réduire les grains fendus et la détérioration du grain.
- Réduire la consommation d'énergie; pour un battage facile des grains.
- Améliorer la propreté de l'échantillon; réduire la charge de menue paille sur le caisson de nettoyage.

Réduire l'écartement du contre-batteur pour:

- Réduire les pertes au niveau des organes de battage des grains non battus, comme des grains non décortiqués ou grains sur la rafle derrière la machine.
- Améliorer l'échantillon de trémie à grain; réduire les grains avec des spathes ou des cosses non ouvertes.

États du réglage— En fonction des options de la machine, divers états de réglage peuvent s'afficher à mesure que les réglages actuels sont modifiés.

Procédure de modification:

H113683—UN—27JAN17

Écartement du contre-batteur

1. Sélectionner pour paramétrer l'écartement du contre-batteur.

H113698—UN—30JAN17

Réglage

2. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer l'écartement du contre-batteur ou sélectionner le champ de saisie et utiliser la molette de réglage de l'accoudoir pour effectuer les modifications d'écartement souhaitées.

H116282—UN—27JAN17

Champ de saisie

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

- Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.
- Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

NOTE: Suivant les configurations de la machine, certaines valeurs peuvent ne pas être atteintes.

NOTE: La valeur maximale peut ne pas être atteinte si des éléments compactés sont en place.

Minimum: 0

Maximum: 40

Incrément: 1

H116113—UN—27JAN17

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

PR79369,00003CA-28-08FEB21

Réglages actuels | Régime du batteur

Régime du batteur permet de modifier le régime du batteur pour des conditions de culture variables.

NOTE: Pour les réglages du régime du batteur, voir la section Réglages de culture dans le livret d'entretien. Si la récolte n'est pas suffisamment battue, tenter d'abord de résoudre le problème en réduisant l'écartement du contre-batteur avant de régler le régime du batteur. Si la récolte ou la paille est endommagée, tenter d'abord de réduire le régime du batteur pour résoudre le problème avant de régler l'écartement du contre-batteur.

Modifier pour:

Augmenter le régime du batteur pour:

- Laisser le grain être retiré de l'autre matière avant de quitter les organes de battage.
- Améliorer le débit de matière.
- Atteindre une meilleure capacité en conditions de matière résistante.
- Améliorer la manipulation pour la paille très résistante.
- Réduire le risque de bourrage lors de la prise en charge d'une grande quantité de matière.

Réduire le régime du batteur pour:

- Réduire la consommation d'énergie; réduire le régime de battage dans des conditions de battage facile des grains pour une efficacité accrue.
- Améliorer la qualité de l'échantillon des grains; générer moins de menue paille et de matière étrangère dans le caisson de nettoyage en réduisant le régime de battage.
- Réduire la détérioration des grains; il est possible de trouver des grains cassés ou fendus si le régime de battage est trop rapide, même si l'écartement du contre-batteur est réglé correctement.

États du réglage— En fonction des options de la machine, divers états de réglage peuvent s'afficher à mesure que les réglages actuels sont modifiés.

NOTE: Le régime du batteur peut augmenter d'environ 30 tr/min en quatre heures lorsque la température de l'huile augmente. Régler le régime selon le besoin.

Procédure de modification:

1. Engager les organes de battage et laisser tourner le moteur au régime maximum à vide.

H113685—UN—27JAN17

Régime du batteur

2. Sélectionner pour modifier le régime du batteur.

H116279—UN—30JAN17

Réglage

3. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer le régime ou sélectionner le champ de saisie et utiliser la molette de réglage de l'accoudoir pour effectuer les modifications de régime souhaitées.

H118087—UN—27JAN17

Champ de saisie

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

- Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.
- Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

NOTE: Certaines valeurs peuvent être hors de la plage de vitesse actuelle de pignon d'entraînement du rotor. Voir le livret d'entretien pour plus d'informations sur le changement du réglage de la boîte d'engrenages en fonction de la vitesse sélectionnée.

NOTE: Suivant les configurations de la machine, certaines valeurs peuvent ne pas être atteintes.

Minimum: 200 tr/min

Maximum: 1000 tr/min

Incrément: 10 tr/min

H116113—UN—27JAN17

Fermer

4. Sélectionner pour fermer.

cz76372,1687184048253-28-19JUN23

Réglages actuels | Ventilateur de nettoyage

Régime du ventilateur de nettoyage permet de modifier le régime du ventilateur afin d'améliorer la pureté du grain et de réduire la perte de grain.

NOTE: Pour les réglages du régime du ventilateur, voir la section Réglages de culture dans le livret d'entretien.

Modifier pour:

Augmenter le régime du ventilateur pour:

- Améliorer la qualité de l'échantillon; réduire la quantité de menue paille ou de matière légère autre que des grains dans la trémie à grain en soufflant dessus vers l'extérieur.
- Réduire la perte au niveau du caisson de nettoyage due à une aération insuffisante; les grains plus légers peuvent se coincer dans la menue paille.

Réduire le régime du ventilateur pour:

- Réduire les pertes du caisson de nettoyage; des grains légers plus petits peuvent être amenés hors du caisson de nettoyage si le régime du ventilateur de nettoyage est trop élevé.

États du réglage— En fonction des options de la machine, divers états de réglage peuvent s'afficher à mesure que les réglages actuels sont modifiés.

Procédure de modification:

1. Engager les organes de battage et laisser tourner le moteur au régime maximum à vide.

H113684—UN—27JAN17

Régime du ventilateur de nettoyage

2. Sélectionner pour définir le régime du ventilateur de nettoyage.

H116982—UN—30JAN17

Réglage

3. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer le régime ou sélectionner le champ de saisie et utiliser la molette de réglage de l'accoudoir pour effectuer les modifications de régime souhaitées.

H118088—UN—27JAN17

Champ de saisie

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

- Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.
- Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

NOTE: Les valeurs minimales et maximales peuvent changer si la machine est équipée d'un kit de ralentissement du ventilateur de nettoyage.

Minimum: 620 tr/min

Maximum: 1350 tr/min

Incrément: 10 tr/min

H116113—UN—27JAN17

Fermer

4. Sélectionner pour fermer.

PR79369,00003CC-28-08FEB21

Réglages actuels | Dégagement de la grille à otons

Dégagement de la grille à otons permet de modifier l'ouverture des éléments de la grille à otons pour améliorer la pureté du grain et réduire les pertes au niveau du caisson de nettoyage pour des cultures et des conditions variées.

NOTE: Pour les réglages du dégagement de la grille à otons, voir la section Réglages de culture dans le livret d'entretien.

Modifier pour:

Augmenter le dégagement de la grille à otons pour:

- Réduire les pertes du caisson de nettoyage; permet aux grains de tomber à travers plus tôt avant d'échapper au caisson de nettoyage.
- Permettre aux grains de tomber à travers plus tôt avant d'être poussés vers les otons.

NOTE: L'ouverture de la grille à otons entraîne également une diminution de la pression dans le caisson de nettoyage. Des réglages importants pourraient nécessiter un réajustement du régime du ventilateur.

Réduire l'écart de la grille à otons pour:

- Améliorer la qualité de l'échantillon; réduit la quantité de matière étrangère, plus grande dans la trémie à grain.
- Réduire le volume d'otons lorsqu'il ne contient pas de grains libres.

États du réglage— En fonction des options de la machine, divers états de réglage peuvent s'afficher à mesure que les réglages actuels sont modifiés.

Procédure de modification:

H113706—UN—27JAN17

Écartement de la grille à otons

1. Sélectionner pour paramétrer le dégagement de la grille à otons.

H116993—UN—30JAN17

Réglage

2. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer le dégagement de la grille à otons souhaité.

H118089—UN—27JAN17

Champ de saisie

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

- Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.
- Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

NOTE: Suivant les configurations de la machine, certaines valeurs peuvent ne pas être atteintes.

Usage général:

Minimum: 0

Maximum: 22

Incrément: 1

Dent profonde:

Minimum: 0

Maximum: 30

Incrément: 1

H116113—UN—27JAN17

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

PR79369,00003CD-28-08FEB21

Réglages actuels | Dégagement de la grille à grain

Dégagement de la grille à grain permet de modifier l'ouverture de la grille à grain pour améliorer la pureté du grain et gérer les volumes d'otons pour des cultures et des conditions variées.

NOTE: Pour les réglages du dégagement de la grille à grain, voir la section Réglages de culture dans le livret d'entretien.

Modifier pour:

Augmenter le dégagement de la grille à grain pour:

- Réduire la quantité de grains libres dans les otons; permet le passage d'une plus grande quantité de grains pour nettoyer les grains plus tôt avant d'être redirigés vers les otons.
- Augmenter le débit d'air du ventilateur de nettoyage;

augmenter le dégagement de la grille à grain permet une plus grande quantité d'air dans la grille à otons.

NOTE: L'ouverture de la grille à grain entraîne également une diminution de la pression dans le caisson de nettoyage. Des réglages importants pourraient nécessiter un réajustement du régime du ventilateur.

Réduire le dégagement de la grille à grain pour:

- Améliorer la qualité de l'échantillon; réduire la quantité de matière étrangère dans la trémie à grain.

NOTE: Pour trouver le réglage optimal afin d'obtenir un faible nombre d'otons, une grande contenance et la propreté de la trémie à grain, augmenter le dégagement de la grille à grain jusqu'à ce qu'une trémie à grain encrassée apparaisse. Réduire ensuite l'écartement de la grille à grain jusqu'à ce que les saletés disparaissent.

États du réglage— En fonction des options de la machine, divers états de réglage peuvent s'afficher à mesure que les réglages actuels sont modifiés.

Procédure de modification:

H113693—UN—27JAN17

Dégagement de la grille à grain

1. Sélectionner pour paramétrer le dégagement de la grille à grain.

H116994—UN—30JAN17

Réglage

2. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer le dégagement de la grille à grain souhaité.

H118090—UN—27JAN17

Champ de saisie

- Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

- Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

NOTE: Suivant les configurations de la machine, certaines valeurs peuvent ne pas être atteintes.

Usage général:

Minimum: 0

Maximum: 22

Incrément: 1

Dent profonde:

Minimum: 0

Maximum: 30

Incrément: 1

H116113—UN—27JAN17

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

PR79369,00003CE-28-08FEB21

Réglages actuels | Configuration extérieure

La configuration extérieure indique les réglages externes à effectuer sur la machine avant de récolter le type de récolte sélectionné.

NOTE: Pour plus d'informations, se reporter au livret d'entretien de la machine.

Procédure de modification:

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant d'apporter des modifications.

H116095—UN—27JAN17

Configuration extérieure

1. Sélectionner pour accéder à la configuration extérieure.
2. Sélectionner la configuration extérieure souhaitée pour plus d'informations sur les réglages de la machine.
   - Régime du broyeur
   - Déviateur de récolte
   - Type de contre-batteur
   - Entretoises de grille de séparation
   - Otons avec batteur actif (suivant équipement)
   - Vitesse de l'accélérateur d'alimentation
   - Position du tambour du convoyeur d'alimentation (si réglable)
   - Pignon de la chaîne du convoyeur d'alimentation

H116113—UN—27JAN17

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

mm95366,1655475443093-28-28JUN22

Réglages actuels | États du réglage

Les états du réglage indiquent la réaction des paramètres de réglage du système lorsque des modifications sont apportées à la machine.

NOTE: Certains éléments ci-dessous ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option associée.

Modifications initiées par l'utilisateur:

NOTE: L'utilisateur effectue les modifications à l'aide de la console ou de la molette de réglage de l'accoudoir.

H116277—UN—27JAN17

Indicateur de progression

Indicateur de progression des modifications initiées par l'utilisateur.

H118102—UN—27JAN17

Champ de saisie

Champ de saisie pour la valeur de consigne initiée par l'utilisateur.

H118101—UN—27JAN17

Valeur de performance

La valeur affichée sous l'icône de réglage représente la valeur de performance réelle.

NOTE: La valeur réelle représentant le système, sous l'icône, clignote jusqu'à ce que la valeur réelle corresponde à la nouvelle valeur de consigne. Une fois que la valeur a atteint la nouvelle valeur de consigne, elle reste affichée pendant 1 seconde avant de disparaître avec l'indicateur de progression.

Modifications de Combine Advisor™ et initiées du système Active Terrain Adjustment™:

NOTE: Il est possible d'effectuer des réglages manuels à tout moment lorsque Auto Maintain ou Active Terrain Adjustment™ est appliqué.

NOTE: La majorité des réglages effectués par les systèmes Combine Advisor™ sont les décalages, ce qui signifie qu'un réglage est ajusté temporairement et revenu à sa valeur d'origine lorsque le système supprime le décalage.

H116278—UN—27JAN17

Indicateur de progression

Indicateur de progression des modifications initiées Auto Maintain et Active Terrain Adjustment™.

H118094—UN—27JAN17

Champ de saisie

Champ de saisie de la valeur de consigne initiée par Auto Maintain et Active Terrain Adjustment™.

H116277—UN—27JAN17

Indicateur de progression

Indicateur de progression des modifications initiées par l'utilisateur.

H118107—UN—27JAN17

Champ de saisie

Champ de saisie pour la valeur de consigne initiée par l'utilisateur.

H118101—UN—27JAN17

Valeur de performance

La valeur affichée sous l'icône de réglage représente la valeur de performance réelle.

NOTE: La valeur réelle représentant le système, sous l'icône, clignote jusqu'à ce que la valeur réelle corresponde à la nouvelle valeur de consigne. Une fois que la valeur a atteint la nouvelle valeur de consigne, elle reste affichée pendant 1 seconde avant de disparaître avec l'indicateur de progression.

NOTE: Le champ de saisie reste bleu avec AUTO affiché pour indiquer que le système conserve le décalage. Lorsque le système supprime le décalage, la valeur de performance revient à sa valeur antérieure au décalage.

PR79369,00003D0-28-08FEB21

Réglages avancés

Réglages avancés permet d'accéder à des ajustements supplémentaires ou des réglages moins courants.

Éléments accessibles depuis la page Réglages avancés:

H116272—UN—27JAN17

Résolution des organes de battage

Résolution des organes de battage— Permet de modifier le nombre de barres sur l'affichage VisionTrak™ du moniteur de la console d'angle pour l'indicateur des pertes au niveau des organes de battage (quel que soit le nombre de barres centrales).

H116272—UN—27JAN17

Résolution du caisson de nettoyage

Résolution du caisson de nettoyage— Permet de modifier le nombre de barres sur l'affichage VisionTrak™ du moniteur de la console d'angle pour l'indicateur de pertes au niveau du caisson de nettoyage (quel que soit le nombre de barres centrales).

H116669—UN—30JAN17

Test de tapotement du capteur de perte

Test de tapotement du capteur de perte— Permet de vérifier que divers capteurs du moniteur de perte de grain fonctionnent normalement et détectent les impacts de perte. Sélectionner pour ouvrir le test de tapotement du capteur du moniteur de perte de grain.

NOTE: Il est également possible d'accéder au test de tapotement du capteur du moniteur de perte de grain à partir de l'application des calibrages et des procédures.

PR79369,00003D1-28-08FEB21

Réglages avancés | Résolution des organes de battage

Résolution des organes de battage permet de modifier le nombre de barres sur l'affichage VisionTrak™ du moniteur de la console d'angle pour l'indicateur des pertes au niveau des organes de battage.

Avant modification:

H119125—UN—27JAN17

Régler à la hauteur actuelle

VisionTrak est une marque commerciale de Deere & Company

1. Récolter avec la machine et appuyer sur le bouton Régler à la hauteur actuelle.
2. Mettre hors tension (voir la procédure dans le livret d'entretien).
3. Contrôler s'il y a une perte de grain depuis les organes de battage.

NOTE: En cas de pertes, déterminer si les pertes sont acceptables par rapport au nombre de barres indiquées par l'affichage VisionTrak™.

Modifier dans les cas suivants:

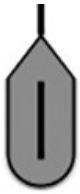
- L'affichage VisionTrak™ n'indique pas la quantité de perte de grain recommandée au niveau des organes de battage.
- Augmenter la résolution des organes de battage pour mieux mettre en évidence la perte de grain au niveau du séparateur et de la zone de séparation.
- Diminuer la résolution des organes de battage pour moins insister sur la perte de grain au niveau du séparateur et de la zone de séparation.

Procédure de modification:

N118004—UN—22OCT15

Réglages avancés

1. Sélectionner le bouton Réglages avancés.



H118553—UN—27JAN17

Barre des diapositives

NOTE: La barre de défilement affiche la résolution actuelle.

H116272—UN—27JAN17

Résolution des organes de battage

2. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer la résolution des organes de battage.

   Minimum: -5

   Maximum: 5

   Par défaut: 0

   Incrément: 1

H116113—UN—27JAN17

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

PR79369,00003D2-28-08FEB21

Réglages avancés | Résolution du caisson de nettoyage

Résolution du caisson de nettoyage permet de modifier le nombre de barres sur l'affichage VisionTrak™ du moniteur de la console d'angle pour l'indicateur de pertes au niveau du caisson de nettoyage.

Avant modification:

H119125—UN—27JAN17

Régler à la hauteur actuelle

1. Récolter avec la machine et appuyer sur le bouton Régler à la hauteur actuelle.
2. Mettre hors tension (voir la procédure dans le livret d'entretien).
3. Contrôler s'il y a une perte de grain depuis le caisson de nettoyage.

NOTE: En cas de pertes, déterminer si les pertes sont acceptables par rapport au nombre de barres indiquées par l'affichage VisionTrak™.

Modifier dans les cas suivants:

- L'affichage VisionTrak™ n'indique pas la quantité de perte de grain recommandée au niveau du caisson de nettoyage.
- Augmenter la résolution du caisson de nettoyage pour mieux mettre en évidence la perte de grain au niveau de la section du caisson de nettoyage.
- Diminuer la résolution du caisson de nettoyage pour moins insister sur la perte de grain au niveau de la section du caisson de nettoyage.

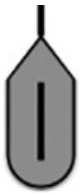
Procédure de modification:

VisionTrak est une marque commerciale de Deere & Company

N118004—UN—22OCT15

Réglages avancés

1. Sélectionner le bouton Réglages avancés.



H118553—UN—27JAN17

Barre des diapositives

NOTE: La barre de défilement affiche la résolution actuelle.

H116272—UN—27JAN17

Résolution du caisson de nettoyage

2. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer la résolution du caisson de nettoyage.

   Minimum: -5

   Maximum: 5

   Par défaut: 0

   Incrément: 1

H116113—UN—27JAN17

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

PR79369,00003D3-28-08FEB21

Performances cibles

La Performance cible permet de régler le nombre de barres sur le moniteur de la console d'angle VisionTrak™ pour l'indicateur de perte au niveau du caisson de nettoyage, l'indicateur de pertes au niveau des organes de battage et l'indicateur de pertes totales à un niveau représentatif de la perte de grain quittant la machine.

Modifier dans les cas suivants:

- Changement de type de récolte.
- Les conditions de récolte varient (culture humide vs culture sèche, forte humidité vs faible humidité, variété A vs variété B, ou grande variation de taille ou rendement des semences).

NOTE: Il n'est pas nécessaire de définir une nouvelle cible si une performance cible récente est utilisée pour ce type de récolte et ces conditions de récolte.

Procédure de modification:

NOTE: Les semences de grande taille comme le maïs ou le soja ont généralement une valeur de calibrage numérique inférieure aux semences de petite taille comme le blé ou le canola.

NOTE: Sélectionner une valeur de calibrage inférieure pour enregistrer plus de barres sur l'affichage pour une perte de grain acceptable identique.

Automatique:

NOTE: Faire fonctionner la machine aux performances souhaitées et sélectionner Régler à la hauteur actuelle, cela permet de mémoriser les caractéristiques de fonctionnement et de centrer l'indicateur des pertes totales.

NOTE: Cliquer sur Définir les performances cibles dans Combine Advisor™ exécute également une cible automatique pour la perte de grain.

H119125—UN—27JAN17

Régler à la hauteur actuelle

Sélectionner Régler à hauteur actuelle pour régler la colonne de perte totale de hauteur de la console VisionTrak™ au centre de la colonne.

Manuel:

H119105—UN—27JAN17

Champ de saisie

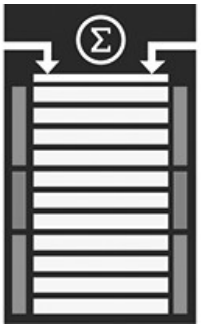
Sélectionner pour ouvrir le pavé numérique et saisir manuellement la valeur souhaitée.

Minimum: 1

Maximum: 99

Incrément: 1

NOTE: Le réglage Automatique est recommandé. Le réglage Manuel ne doit être utilisé que si le réglage Automatique ne donne pas les résultats souhaités.



H117836—UN—22DEC16

Indicateur de pertes totales

NOTE: Le graphique à barre de l'indicateur des pertes totales est désormais un guide visuel. Le conducteur peut se référer périodiquement au moniteur de la console d'angle pour savoir lorsque se produit une hausse ou une baisse des pertes totales.

Si le graphique à barres de l'indicateur des pertes totales se situe au-dessus ou en dessous de la zone verte et que les pertes sont acceptables, le moniteur de perte de grain est mal réglé ou un flux de matériau plus élevé passe par la machine depuis le dernier calibrage du moniteur de perte de grain. Un flux de matériau plus élevé peut être causé par une vitesse de déplacement accélérée ou des rendements de récolte plus élevés.

Quand la machine rencontre un "paquet", le graphique à barres central fluctue vers le haut (pendant environ 15 à 20 secondes), puis revient à la valeur antérieure. Ne pas tenir compte de ces fluctuations lorsque cela se produit.

PR79369,00003D4-28-08FEB21

Application Moteur

Afficher Moteur

Accéder à l'application depuis la console:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

N119118—UN—23SEP16

Réglages de la machine

2. Onglet Réglages de la machine

H113552—UN—09MAR16

Moteur

3. Moteur

Accéder à l'application via la barre de navigation:

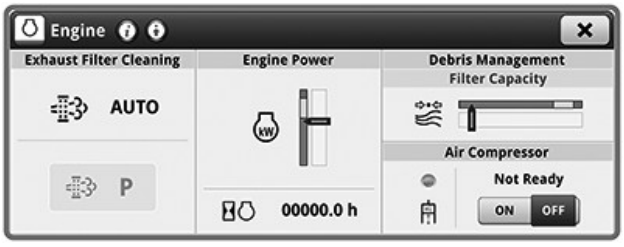
H113709—UN—04JAN17

Bouton Application du moteur

Appuyer sur le bouton Moteur de la barre de navigation sous l'affichage.

PR79369,00003D6-28-09FEB21

Page principale du moteur



H133251—UN—02MAR21

Moteur

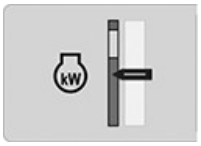
NOTE: Le texte souligné indique que des informations supplémentaires sont disponibles dans cette section ou une autre section de la présente publication.

La page principale représentée est fournie à titre d'exemple uniquement. Votre page principale peut être différente, selon les options sélectionnées et l'équipement raccordé.

Utiliser l'application Moteur pour afficher et effectuer les réglages du moteur.

Éléments accessibles sur la page principale Moteur:

NOTE: Certains éléments ci-dessous ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option associée.



H113549—UN—04JAN17

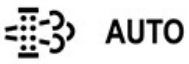
Puissance moteur

Puissance moteur— puissance que le moteur utilise.

H115017—UN—04JAN17

Nombre d'heures de service du moteur

Heures moteur — heures cumulées de fonctionnement du moteur.



H113829—UN—04JAN17

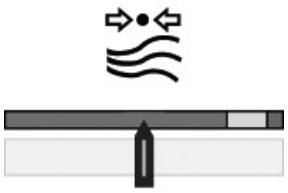
Nettoyage automatique du filtre à gaz d'échappement

Nettoyage automatique du filtre à gaz d'échappement— processus automatisé pour effectuer un nettoyage du filtre à gaz d'échappement dans des conditions normales selon les besoins.

H113830—UN—04JAN17

Nettoyage du filtre en stationnement

Nettoyage du filtre à gaz d'échappement en stationnement — processus permettant au système d'effectuer un nettoyage supplémentaire du filtre à gaz d'échappement quand cela est nécessaire.



H126195—UN—24APR19

Gestion des débris

Capacité du filtre de gestion des débris— indicateur de la capacité du filtre utilisée et restante.

H118112—UN—04JAN17

Compresseur d'air

Compresseur d'air— Bouton bascule permettant d'activer ou de désactiver le système du compresseur d'air.

Modules de page d'exécution

Les modules liés à cette application peuvent être ajoutés aux pages d'exécution avec l'application Gestionnaire de configuration.

Exemple:

H115023—UN—04JAN17

Puissance moteur

Puissance moteur— Indique les heures de service du moteur et la puissance électrique du moteur.

NOTE: Différents modules peuvent être disponibles pour l'application.

Touches de raccourci

Les touches de raccourci pour cette application peuvent être ajoutées à la barre de raccourcis à l'aide du Gestionnaire de configuration.

H118309—UN—04JAN17

Compresseur d'air

Touche de raccourci compresseur d'air— permet un accès rapide pour pouvoir activer/désactiver le compresseur d'air.

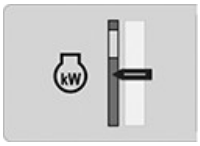
PR79369,00003D5-28-10FEB21

Puissance moteur

Puissance moteur permet de visualiser la puissance moteur utilisée et les heures de service accumulées du moteur. Un mesureur de puissance est disponible sur l'affichage et sur le moniteur de la console d'angle pour donner une indication visuelle de la consommation d'énergie actuelle.

IMPORTANT: Si une alerte est visible ou que des fumées d'échappement excessives s'échappent, contacter un concessionnaire John Deere ou un autre prestataire de service qualifié pour un diagnostic plus approfondi.

Éléments affichés sur la page Puissance moteur:



H113549—UN—04JAN17

Puissance moteur

Puissance moteur— puissance que le moteur utilise.

H115017—UN—04JAN17

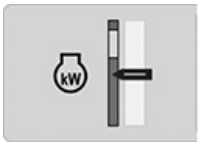
Nombre d'heures de service du moteur

Heures moteur— Heures cumulées de fonctionnement du moteur.

Régulateur de moteur isochrone

Maintient le régime du moteur et le régime des composants menés à un niveau constant pour améliorer la capacité et le rendement jusqu'à ce que la puissance nominale du moteur soit dépassée.

Moniteur de puissance

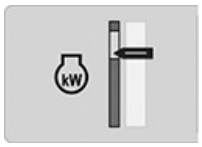


H113549—UN—04JAN17

Zone verte

- **Zone verte**— Faire tourner le moteur dans la partie supérieure de la zone verte pour optimiser la

productivité de la machine et maintenir un régime moteur constant.

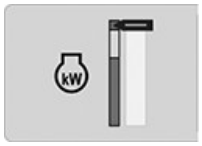


H113551—UN—04JAN17

Zone jaune

- **Zone jaune**— Limite supérieure recommandée dans des conditions difficiles. Moins de montée en puissance dans cette zone.

  Cibler la plage inférieure de la zone jaune avant d'enclencher la vis de vidange.



H113550—UN—04JAN17

Zone rouge

- **Zone rouge**— Niveau de puissance maximal non recommandé pendant une période prolongée car aucune réserve de puissance n'est disponible.

IMPORTANT: Si l'indicateur passe dans la zone rouge, la puissance du moteur est au maximum, et il est possible que la machine cale. Réduire la charge de la machine pour repasser dans la zone verte ou jaune.

Une utilisation dans les conditions suivantes augmente la consommation d'énergie:

- Terrain pentu
- Récolte lourde ou mouillée
- Terrain humide
- Vitesse de déplacement excessive

N0LMWLO,0000371-28-16JUL20

Vue d'ensemble du système du filtre à gaz d'échappement

La machine est équipée d'un moteur qui satisfait aux exigences concernant les émissions et qui assure le nettoyage et le filtrage des gaz d'échappement. Dans les conditions d'utilisation normales de la machine et avec le système en mode AUTO, ce dernier n'exige qu'un minimum d'interventions du conducteur.

H113829—UN—04JAN17

Nettoyage automatique du filtre à gaz d'échappement

Pour éviter l'accumulation inutile de particules diesel ou de suie dans le système de filtre d'échappement:

- Utiliser le mode de nettoyage AUTO du filtre à gaz d'échappement.
- Éviter de laisser tourner inutilement le moteur au ralenti.
- Utiliser une huile moteur appropriée.
- Utiliser uniquement du carburant à très faible teneur en soufre.

NOTE: Pour plus d'informations, se reporter à la section Carburants et lubrifiants dans le livret d'entretien de la machine.

ATTENTION: Lorsque le nettoyage en mode AUTOMATIQUE ou avec véhicule en STATIONNEMENT est activé, la température des gaz d'échappement peut être élevée à certains moments du cycle de nettoyage du filtre à gaz d'échappement, lorsque le moteur tourne à vide ou sous charge légère.

L'entretien de la machine ou des équipements pendant le nettoyage du filtre à gaz d'échappement peut provoquer des blessures graves. Éviter de s'exposer et d'entrer en contact avec des gaz d'échappement et des composants chauds.

Lors des opérations de nettoyage automatique ou manuel/stationnaire du filtre à gaz d'échappement, le moteur tourne à des températures élevées pendant une durée pouvant aller jusqu'à 45 minutes. Pour éviter tout risque de blessure ou d'incendie, s'assurer que le filtre à gaz d'échappement, les composants et le raccord de sortie ne sont pas encrassés. Tout au long du processus de nettoyage, maintenir l'orifice de sortie de l'échappement à l'écart des personnes, des bâtiments et de tout ce qui risque de fondre, brûler ou exploser.

Mode AUTOMATIQUE— Processus automatisé pour effectuer un nettoyage du filtre à gaz d'échappement dans des conditions normales.

Filtre à gaz d'échappement AUTOMATIQUE désactivé — dans les conditions où des températures de gaz d'échappement élevées peuvent représenter un danger.

H113830—UN—04JAN17

Nettoyage du filtre en stationnement

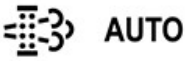
Nettoyage du filtre à gaz d'échappement en stationnement — processus permettant au système

d'effectuer un nettoyage supplémentaire du filtre à gaz d'échappement quand cela est nécessaire.

Refroidissement du moteur— période de refroidissement après le nettoyage du filtre à gaz d'échappement.

PR79369,00003D7-28-09FEB21

Nettoyage AUTOMATIQUE du filtre à gaz d'échappement



H113829—UN—04JAN17
Nettoyage automatique du filtre à gaz d'échappement

Le mode AUTOMATIQUE permet au système de filtre à gaz d'échappement de procéder au nettoyage du filtre à gaz d'échappement quand il est nécessaire. L'indicateur du moniteur de la console d'angle et l'affichage de l'accoudoir donne à l'utilisateur des informations en lien avec l'activité du système de filtre à gaz d'échappement.

H113811—UN—04JAN17
Témoin de température élevée du système d'échappement (HEST)

Le témoin de température élevée du système d'échappement s'allume sur le moniteur de la console d'angle lorsque les températures du système d'échappement sont élevées.

ATTENTION: Lorsque le nettoyage en mode AUTOMATIQUE ou avec véhicule en STATIONNEMENT est activé, la température des gaz d'échappement peut être élevée à certains moments du cycle de nettoyage du filtre à gaz d'échappement, lorsque le moteur tourne à vide ou sous charge légère. Désactiver le système de nettoyage du filtre à gaz d'échappement dans les conditions où des températures de gaz d'échappement élevées peuvent représenter un danger.

NOTE: Le système revient au mode AUTOMATIQUE une fois le nettoyage du filtre à gaz d'échappement avec machine en stationnement terminé.

Désactiver le nettoyage AUTOMATIQUE du filtre à gaz d'échappement dans les conditions où des températures de gaz d'échappement élevées peuvent représenter un danger.

IMPORTANT: Les composants du moteur peuvent être endommagés si le moteur est arrêté pendant ou immédiatement après le nettoyage du filtre à gaz d'échappement. Une alarme retentit et un message d'avertissement est affiché. Mettre la machine en service et suivre les instructions affichées pour permettre aux composants de refroidir. Voir Refroidissement du moteur en cours.

PR79369,00003D8-28-09FEB21

Nettoyage du filtre en stationnement

Le nettoyage du filtre à gaz d'échappement en stationnement est un processus permettant de nettoyer le filtre à gaz d'échappement lorsque c'est nécessaire.

Pendant le processus, le régime moteur est commandé par le système et la machine doit rester en stationnement jusqu'à ce que le processus soit terminé. La durée de nettoyage du filtre à gaz d'échappement avec machine en stationnement dépend du degré d'encrassement du filtre à gaz d'échappement, des températures ambiantes et de la température actuelle des gaz d'échappement.

Procédure de modification:

ATTENTION: Lorsque le nettoyage en mode AUTOMATIQUE ou avec véhicule en STATIONNEMENT est activé, la température des gaz d'échappement peut être élevée à certains moments du cycle de nettoyage du filtre à gaz d'échappement, lorsque le moteur tourne à vide ou sous charge légère.

L'entretien de la machine ou des équipements pendant le nettoyage du filtre à gaz d'échappement peut provoquer des blessures graves. Éviter de s'exposer et d'entrer en contact avec des gaz d'échappement et des composants chauds.

Lors des opérations de nettoyage automatique ou manuel/stationnaire du filtre à gaz d'échappement, le moteur tourne à un régime élevé générant des températures élevées pendant une période prolongée. Les gaz d'échappement et les composants du filtre à gaz d'échappement atteignent des températures suffisamment élevées pour provoquer des brûlures corporelles, ainsi que l'inflammation ou la fonte des matériaux usuels.

IMPORTANT: Les composants de nettoyage des gaz d'échappement peuvent être endommagés si le moteur est arrêté pendant ou immédiatement après le nettoyage du filtre à gaz d'échappement. Mettre la machine en service et suivre les instructions affichées pour permettre aux composants de refroidir. Voir Refroidissement du moteur en cours.

NOTE: Le nettoyage du filtre à gaz d'échappement avec machine en stationnement peut durer plus de 40 minutes.

H113804—UN—09MAR16

Abandonner

Sélectionner Abandonner à tout moment au cours de la procédure de nettoyage du filtre en stationnement pour annuler le processus.

H113830—UN—04JAN17

Nettoyage du filtre en stationnement

1. Sélectionner le bouton Nettoyage du filtre d'échappement en stationnement.
2. Vérifier que la machine est configurée pour un nettoyage du filtre en stationnement.
   - Garer la machine à l'extérieur
   - Immobiliser la machine
   - Régler le régime moteur au ralenti
   - Engager le frein de stationnement
   - Désengager les organes de battage
   - Dégager le capteur de proximité
   - Système de protection du moteur contre les débris fonctionnel

N118440—UN—09MAR16

Coche

Une fois la condition remplie, une coche verte dans une case apparaît devant la condition.

H113803—UN—09MAR16

Suivant

3. Une fois toutes les conditions remplies, sélectionner le bouton Suivant.

NOTE: Le système de filtre à gaz d'échappement commande le régime moteur pour augmenter la température des gaz d'échappement.

H113801—UN—04JAN17

Indicateur de progression

Le nettoyage du filtre à gaz d'échappement est indiqué par l'indicateur de progression.

H114770—UN—22JAN20

Fermer

4. Sélectionner et un message s'affiche à l'écran, il peut être lu dans le centre d'états sur l'affichage.

NOTE: Le processus de nettoyage continue lorsque le bouton Fermer est sélectionné.

H113816—UN—04JAN17

Centre d'état

Pour contrôler l'état de la procédure, sélectionner Centre d'états pour ouvrir la page Centre d'états.

H118543—UN—04JAN17

Contrôle de l'état

Sélectionner Contrôle de l'état pour visualiser le processus de nettoyage.

H113825—UN—04JAN17

Nettoyage terminé

Le système informe l'utilisateur une fois le nettoyage du filtre à gaz d'échappement est terminé.

H114770—UN—22JAN20

Fermer

5. Sélectionner pour revenir à l'affichage.

Si la machine n'est pas immédiatement remise en service une fois la procédure terminée, attendre que le moteur revienne à sa température de service normale

avant de l'arrêter. Voir Refroidissement du moteur en cours.

NOTE: Le système revient au mode AUTOMATIQUE une fois le nettoyage du filtre à gaz d'échappement avec machine en stationnement terminé.

PR79369,00003D9-28-09FEB21

Désactivation du nettoyage AUTOMATIQUE du filtre à gaz d'échappement

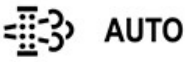
Le nettoyage automatique du filtre à gaz d'échappement peut être désactivé dans certaines conditions.

IMPORTANT: Désactiver le système de nettoyage automatique du filtre à gaz d'échappement uniquement lorsque cela est nécessaire.

Modifier dans les cas suivants:

- La machine est utilisée dans un endroit clos ou sous un toit, sauf si un système d'échappement haute température à ventilation externe est raccordé.
- La machine n'a pas le temps de terminer un cycle de nettoyage avant d'être arrêtée.
- En présence d'une quantité élevée de poussière de récolte ou de menue paille.
- À proximité d'une station de ravitaillement en carburant.

Procédure de modification:



H113829—UN—04JAN17

Automatique

1. Sélectionner pour ouvrir le nettoyage du filtre à gaz d'échappement.

H113848—UN—04JAN17

MARCHE/ARRÊT

2. Sélectionner pour activer ou désactiver le nettoyage automatique du filtre.

H114770—UN—22JAN20

Fermer

3. Sélectionner pour fermer le nettoyage du filtre à gaz d'échappement.

PR79369,00003DA-28-09FEB21

Refroidissement du moteur en cours

Le refroidissement du moteur correspond à un délai spécifique nécessaire pour permettre au moteur et aux composants de refroidir.

IMPORTANT: Les composants de nettoyage des gaz d'échappement peuvent être endommagés si le moteur est arrêté pendant ou immédiatement après le nettoyage du filtre à gaz d'échappement. Une alarme retentit et un message d'avertissement est affiché. Mettre la machine en service et suivre les instructions affichées pour permettre aux composants de refroidir.

Accéder à Refroidissement du moteur en cours:

H127479—UN—26SEP19

Icône Refroidissement du moteur

1. L'alerte Refroidissement du moteur en cours s'allume sur le moniteur en indiquant le temps restant avant de pouvoir arrêter la machine.

H113812—UN—04JAN17

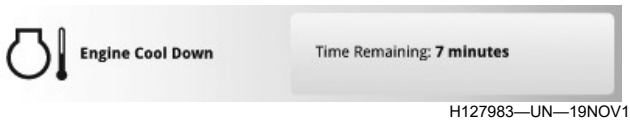
OK

2. Sélectionner OK sur l'alerte Refroidissement du moteur en cours.

H127477—UN—26SEP19

Centre d'état

3. L'icône Refroidissement du moteur s'allume dans le Centre d'états pendant le Refroidissement du moteur en cours.



H127983—UN—19NOV19

Affichage du centre d'état

4. Sélectionner l'icône Refroidissement du moteur pour visualiser sa progression dans l'affichage du Centre d'états.

H127510—UN—26SEP19

Refroidissement du moteur terminé

5. Lorsque le délai de refroidissement du moteur est écoulé, l'icône Moteur OK s'affiche à l'écran.

IMPORTANT: Si le moteur est arrêté en cours de refroidissement, une alerte s'affiche à l'écran demandant le démarrage du moteur.

H113812—UN—04JAN17

OK

6. Le message Refroidissement terminé s'affiche et indique que la machine peut être arrêtée. Sélectionner pour fermer le message.

PR79369,00003DB-28-09FEB21

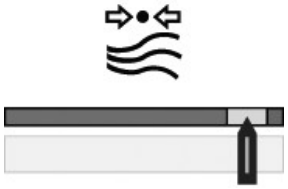
Capacité du filtre de gestion des débris

Indicateur permettant de visualiser la capacité du filtre de gestion des débris.

H126195—UN—24APR19

Zone verte

- **Zone verte**— la capacité du filtre est bonne.



H126196—UN—24APR19

Zone jaune

- **Zone jaune**— le filtre a une capacité réduite. Retirer et nettoyer le filtre dès que possible.

NOTE: Un message s'affiche à l'écran et se redéclenche à chaque fois que le contact est coupé puis remis jusqu'à ce que le filtre soit nettoyé.

H126197—UN—24APR19

Zone rouge

- **Zone rouge**— le filtre n'a plus de capacité. Retirer et nettoyer le filtre immédiatement.

NOTE: Quand l'indicateur passe dans la zone rouge, un code de diagnostic Arrêt de l'opération est déclenché. Retirer et nettoyer le filtre du système de protection du moteur contre les débris.

N0LMWLO,0000377-28-16JUL20

Compresseur d'air

Le compresseur d'air fournit une source d'air comprimé supplémentaire pour nettoyer la machine.

Le compresseur d'air fonctionnera uniquement si les conditions suivantes sont remplies:

- Le moteur doit être en marche.
- La machine doit être en stationnement.
- Les organes de battage doivent être désactivés.
- L'unité de récolte doit être désengagée.
- Les composants externes de la machine doivent être immobiles.

Procédure de modification:

IMPORTANT: Éliminer quotidiennement l'humidité du réservoir d'air. Consulter le livret d'entretien pour plus de détails.

IMPORTANT: Ne jamais nettoyer les filtres à air du moteur ou les filtres à air de gestion des débris lorsque le moteur tourne.

NOTE: Le compresseur d'air embarqué n'est PAS recommandé pour le gonflage des pneus sur la machine ni pour le fonctionnement d'outils à air comprimé.

H113822—UN—04JAN17

Indicateur d'état

Indicateur d'état— Affiche l'état des conditions requises par la compresseur d'air.

H116670—UN—04JAN17

MARCHE/ARRÊT

Sélectionner pour activer ou désactiver le compresseur d'air.

NOTE: Quand le compresseur d'air est actif, l'indicateur d'état vert clignote pour rappeler à l'utilisateur que certaines fonctions de la machine telles que les organes de battage, l'unité de récolte, la vis de vidange et les systèmes de propulsion sont en fonctionnalité réduite.

NOTE: Quand les conditions préalables ne sont pas remplies, sélectionner le bouton bascule Marche/Arrêt pour afficher l'État du compresseur d'air afin de résoudre les problèmes empêchant le système de s'activer.

PR79369,00003DC-28-09FEB21

État du compresseur d'air

L'état du compresseur d'air indique les conditions nécessaires à l'activation du système du compresseur d'air.

H116670—UN—04JAN17

MARCHE/ARRÊT

Si toutes les conditions ne sont pas remplies, sélectionner le bouton bascule Marche/Arrêt sous le compresseur d'air pour ouvrir la page État du compresseur d'air.

Éléments affichés sur la page État du compresseur d'air:

H113824—UN—04JAN17

Gris

Pas prêt— les conditions ne sont pas remplies.

H113824—UN—04JAN17

Gris

Prêt— les conditions sont remplies mais le système n'est pas activé.

H113822—UN—04JAN17

Vert

Actif— les conditions sont remplies et le système est activé.

Conditions requises par le compresseur d'air:

- Le moteur doit être en marche.
- La machine doit être en stationnement.
- Les organes de battage doivent être désactivés.
- L'unité de récolte doit être désengagée.
- Les composants externes de la machine doivent être immobiles.

H113826—UN—04JAN17

Message d'alerte

Un message s'affiche lorsqu'une condition n'est pas remplie.

H113825—UN—04JAN17

Coche

Une fois la condition remplie, une coche verte apparaît.

H114770—UN—22JAN20

Fermer

Sélectionner pour fermer État du compresseur d'air.

SS43267,00008A2-28-19NOV19

Accéder au système de chauffage, ventilation et climatisation

Accéder à l'application depuis la console:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

N119118—UN—23SEP16

Réglages de la machine

2. Onglet Réglages de la machine

H114795—UN—04JAN17

Système de chauffage, ventilation et climatisation

3. Système de chauffage, ventilation et climatisation

Accéder à l'application via la barre de navigation:

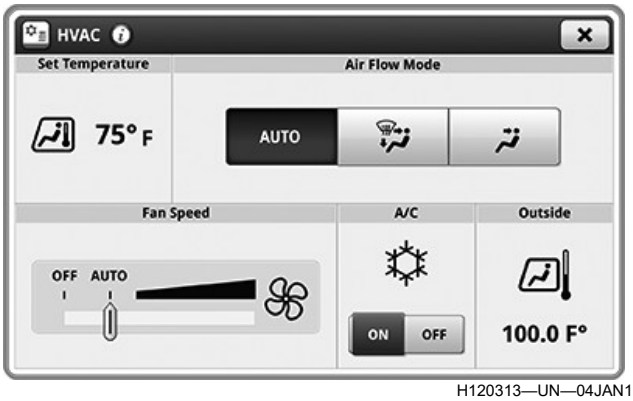
H114794—UN—17MAR16

Système de chauffage, ventilation et climatisation

Appuyer sur le bouton Système de chauffage, ventilation et climatisation situé sur la barre de navigation en dessous de l'affichage.

PR79369,00003DD-28-09FEB21

Page principale Système de chauffage, ventilation et climatisation



H120313—UN—04JAN17

Système de chauffage, ventilation et climatisation

NOTE: Le texte souligné indique que des informations supplémentaires sont disponibles dans cette section ou une autre section de la présente publication.

La page principale représentée est fournie à titre d'exemple uniquement. Votre page principale peut être différente, selon les options sélectionnées et l'équipement raccordé.

L'application Système de chauffage, ventilation et climatisation est utilisée pour régler la température, le régime du ventilateur, le mode de répartition du flux d'air à l'intérieur de la cabine et afficher la température extérieure (suivant équipement).

H119378—UN—15SEP16

Réglage de la température

Éléments accessibles depuis la page principale du système de chauffage, ventilation et climatisation:

Réglage de la température— Règle la température souhaitée à l'intérieur de la cabine.

H114797—UN—17MAR16

Mode de répartition du flux d'air

Mode de répartition du flux d'air — Règle la répartition du flux d'air à l'intérieur de la cabine.

H114801—UN—17MAR16

Régime du ventilateur

Régime du ventilateur — Commande le régime du ventilateur à l'intérieur de la cabine.

N145869—UN—26SEP19

Climatisation

Climatisation (A/C)— active ou désactive la climatisation.

H119377—UN—16SEP16

Extérieur

Extérieur— Permet de visualiser la température extérieure actuelle.

H115024—UN—04JAN17

Climatisation

Modules de page d'exécution

Les modules liés à cette application peuvent être ajoutés aux pages d'exécution à l'aide du Gestionnaire de configuration.

Exemple:

Climatisation—la touche à bascule permet d'activer/désactiver directement la climatisation.

NOTE: Différents modules peuvent être disponibles pour l'application.

Touches de raccourci

Le Gestionnaire de configuration permet d'ajouter des touches de raccourci, pour cette application, à la barre de raccourcis.

Exemple:

H116265—UN—04JAN17

Climatisation Marche/Arrêt

Climatisation Marche/Arrêt—accès rapide pour mettre en marche ou arrêter la climatisation.

NOTE: Des touches de raccourci différentes peuvent être disponibles pour l'application.

PR79369,00003DE-28-09FEB21

Réglage de la température

Le réglage de la température permet d'établir la température souhaitée à l'intérieur de la cabine.

Procédure de modification:

N145866—UN—26SEP19

Réglage de la température

1. Sélectionner une valeur de réglage de la température pour modifier le réglage de la température de la cabine.

H114792—UN—22JAN20

Diminuer

2. Sélectionner pour diminuer la valeur.

H114791—UN—22JAN20

Augmenter

3. Sélectionner pour augmenter la valeur.

H114770—UN—22JAN20

Fermer

4. Sélectionner pour quitter le réglage de la température de la cabine.

Procédure de modification alternative:

Régulation de la température CommandARM™— Appuyer sur le bouton d'augmentation ou de diminution de la température sur l'accoudoir pour modifier la température.

PR79369,00003DF-28-09FEB21

Régime du ventilateur

Le régime du ventilateur permet au conducteur de commander le régime du ventilateur à l'intérieur de la cabine.

H114801—UN—17MAR16

Régime du ventilateur

Procédure de modification:

1. Sélectionner la zone d'écran sous Régime du ventilateur pour modifier.

H114802—UN—17MAR16

Témoin

2. Sélectionner le bouton moins (-) ou plus (+) pour déplacer l'indicateur sur le régime de ventilateur sélectionné, le mode automatique ou sur Arrêt.

H114998—UN—04JAN17

Diminuer

   a. Sélectionner pour diminuer le régime du ventilateur ou jusqu'à ce que le mode AUTO ou la position Arrêt soit sélectionné.

H114997—UN—04JAN17

Augmenter

   b. Sélectionner pour augmenter le régime du ventilateur. Le régime du ventilateur augmente jusqu'à ce que le réglage le plus élevé soit atteint.

   Le ventilateur s'arrête lorsque l'indicateur atteint Arrêt. Le régime du ventilateur est régulé automatiquement lorsque l'indicateur est déplacé sur AUTO.

NOTE: Lorsque le mode automatique est sélectionné, le régime du ventilateur diminue à mesure que la température se rapproche de la température Point de consigne.

H114770—UN—22JAN20

Fermer

3. Sélectionner pour fermer les réglages du régime du ventilateur.

NOTE: En mode automatique, lorsque la température s'approche de la valeur prescrite, le régime du ventilateur diminue.

Procédure de modification alternative:

Régulation automatique de la température ClimaTrak™— Appuyer sur le bouton d'augmentation ou de diminution du régime du ventilateur sur l'accoudoir pour modifier le régime du ventilateur.

PR79369,00003E0-28-09FEB21

Mode de répartition du flux d'air

Le mode de répartition du flux d'air permet de régler la répartition du flux d'air à l'intérieur de la cabine ou d'activer le dégivrage du pare-brise.

Procédure de modification:

H114797—UN—17MAR16

Modes de répartition du flux d'air

Sélectionner le mode de répartition du flux d'air souhaité sur la barre de sélection.

H114798—UN—17MAR16

Automatique

Automatique- répartit automatiquement et redirige le flux d'air en fonction de la température réelle et de la température souhaitée dans la cabine.

H114799—UN—17MAR16

Dégivrage/conducteur/plancher

Dégivrage, conducteur et plancher— Répartit uniformément le flux d'air dans la cabine et dégivre le pare-brise.

NOTE: La climatisation se met en marche lorsque le mode de répartition du flux d'air Dégivrage est sélectionné.

H114800—UN—17MAR16

Conducteur

Conducteur— Dirige le flux d'air vers le conducteur.

Procédure de modification alternative:

Régulation automatique de la température ClimaTrak™— Appuyer sur le bouton du mode de répartition du flux d'air sur l'accoudoir pour passer d'un mode à l'autre.

PR79369,00003E1-28-09FEB21

Climatisation

Climatisation permet d'activer ou de désactiver la climatisation.

NOTE: La climatisation se met en marche lorsque le mode de répartition du flux d'air Dégivrage est sélectionné.

H114790—UN—04JAN17

MARCHE/ARRÊT

Procédure de modification:

Sélectionner pour activer ou désactiver la climatisation.

PR79369,00003E2-28-09FEB21

Température extérieure

Extérieur permet de visualiser la température extérieure actuelle.

H119377—UN—16SEP16

Température extérieure

Procédure de modification:

Sélectionner la zone d'écran sous Extérieur pour agrandir l'affichage de la température extérieure actuelle.

H114770—UN—22JAN20

Fermer

Sélectionner pour quitter la température extérieure.

PR79369,00003E3-28-09FEB21

Application Transmission

Accès à la boîte de vitesses

Accéder à l'application depuis la console:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

N119118—UN—23SEP16

Réglages de la machine

2. Onglet Réglages de la machine

H113843—UN—30OCT15

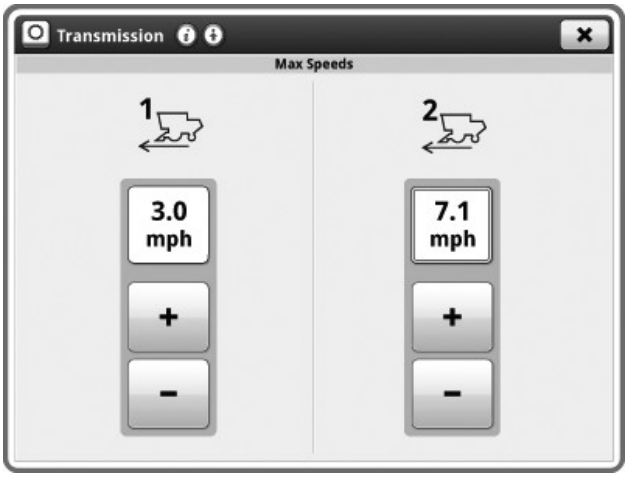
Transmission

3. Transmission

PR79369,000041B-28-10FEB21

Page principale de la boîte de vitesses

NOTE:



H128141—UN—06JAN20

Transmission

Le texte souligné indique que des informations supplémentaires sont disponibles dans cette section ou une autre section de la présente publication.

La page principale représentée est fournie à titre d'exemple uniquement. Votre page principale peut être différente, selon les options sélectionnées et l'équipement raccordé.

L'application Boîte de vitesses permet d'afficher des informations se rapportant à la boîte de vitesses et de procéder aux réglages.

Éléments accessibles depuis la page principale de la boîte de vitesses ProDrive:

NOTE: L'application Transmission n'est pas disponible lorsque le mode route est actif. Appuyer sur l'Interrupteur de transport sur route pour allumer ou éteindre le mode route.

H126972—UN—26SEP19

Vitesse max. 1

Vitesse max. 1—Vitesse maximale lorsque la vitesse max. 1 est active. Sélectionner la champ de saisie pour procéder au réglage.

H126973—UN—26SEP19

Vitesse max. 2

Vitesse max. 2—Vitesse maximale lorsque la vitesse max. 2 est active. Sélectionner la champ de saisie pour procéder au réglage.

H135683—UN—21JUN22

Plage de vitesses max

NOTE: Une case s'affiche autour de l'icône de vitesse maximale sélectionnée lors des réglages sur l'une des plages de vitesses.

N118004—UN—22OCT15

Réglages avancés

Réglages avancés— Permet d'accéder à des réglages supplémentaires ou moins courants.

Éléments accessibles sur la page principale de la boîte de vitesses à commande par bouton-poussoir:

H126976—UN—26SEP19

Vitesse actuelle

Vitesse actuelle—Indique la vitesse actuelle engagée.

Appuyer sur les boutons Boîte de vitesses à commande par bouton-poussoir pour changer la vitesse actuelle.

N118004—UN—22OCT15

Réglages avancés

Réglages avancés— Permet d'accéder à des réglages supplémentaires ou moins courants.

mm95366,1655498528580-28-28JUN22

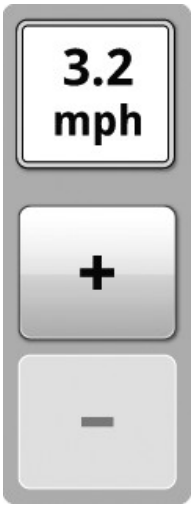
Vitesses maximales 1 et 2

Les vitesses maximales permettent de régler une vitesse de déplacement ou de récolte confortable. Lorsque la vitesse de déplacement souhaitée est réglée et que le levier multifonction est déplacé à fond vers l'avant avec le moteur tournant au régime maximum à vide, la machine n'avance pas plus vite que le point de consigne du mode sélectionné. Deux modes sont disponibles.

NOTE: La vitesse max. 1 ne peut pas être réglée à une valeur supérieure à la vitesse maximale actuelle réglée pour la vitesse max. 2.

NOTE: Si les vitesses maximales sont réglées à des valeurs plus élevées, les mouvements de la machine seront plus agressifs. Pour une plus grande précision des mouvements (lors de l'accrochage d'une unité de récolte), il est toujours préférable de sélectionner une vitesse de consigne faible dans la plage basse.

- Exemple 1: Attelage d'une unité de récolte à la machine et récolte de la culture souhaitée. Vitesse max. 1 réglée à 1,6 km/h (1 mph). Vitesse max. 2 réglée à 11,3 km/h (7 mph).
- Exemple 2: Récolte de la culture souhaitée à proximité d'un cours d'eau. Vitesse max. 1 réglée à 4,8 km/h (3 mph). Vitesse max. 2 réglée à 11,3 km/h (7 mph).



H126975—UN—26SEP19

Valeur

Sélectionner le bouton plus (+) pour augmenter la valeur.

Sélectionner le bouton moins (-) pour diminuer la valeur.

NOTE: En alternant les vitesses réglées au moyen des boutons de mode ProDrive™ sur l'accoudoir, un message apparaît à l'écran pour signaler les réglages de vitesse qui sont activés. Ce message peut être lu dans le centre d'états sur l'affichage.

PR79369,000041D-28-10FEB21

Réglages avancés ProDrive™

Éléments accessibles depuis la page Réglages avancés:

Mode de retour à l'atelier—permet de déplacer une machine dont un capteur de transmission est défaillant vers un endroit sûr pour effectuer son entretien.

ProDrive est une marque commerciale de Deere & Company

Mode de remorquage—doit être activé pour pouvoir remorquer la machine.

N0LMWLO,0000382-28-16JUL20

Réglages avancés ProDrive™, Mode Remorquage

Le Mode remorquage peut être activé pour protéger la transmission si la machine est immobilisée et qu'il faut la remorquer.

ATTENTION: Ne pas remorquer la machine à l'aide d'un câble métallique. En cas de rupture du câble, il peut être projeté et provoquer des blessures.

Ne pas enlever les raccords. Lorsque les raccords sont enlevés, les freins sont désactivés.

Éviter tout risque de contact avec des conduites électriques. Les couvercles de la trémie à grain doivent être fermés et l'antenne radio doit être retirée avant le transport. Pour plus d'informations, consulter l'application Repliage sur la console CommandCenter™ et Antenne radio dans la section Plate-forme de conduite du livret d'entretien.

En cas de circulation ou de remorquage sur la voie publique, se conformer aux réglementations locales en vigueur. Pour avertir les autres usagers, utiliser les équipements d'éclairage et de sécurité additionnels disponibles auprès du concessionnaire John Deere.

Éviter tout risque de blessure par écrasement dû au déplacement imprévu de la machine. Si la machine se trouve en pente, ne pas désengager le frein de stationnement tant que les roues ne sont pas bloquées.

En cas d'urgence, la machine peut être remorquée pour une durée de 10 minutes à une vitesse maximale de 10 km/h (6,2 mph).

Conditions à remplir pour la procédure en mode Remorquage:

État du moteur	Fonctionnement
Vitesse des roues	0 km/h (0 mph)
Utilisateur	Sur le fauteuil
État de la machine	Frein de stationnement serré

Procédure de modification:

Pour remorquer la machine, procéder comme suit:

1. Démarrer le moteur.
2. Vider la trémie et déposer l'unité de récolte.
3. Replier la goulotte de vidange.
4. Fermer les couvercles de la trémie à grain.
5. Faire pivoter l'échelle vers l'avant et déposer l'antenne radio.

NOTE: Toujours remorquer la machine en marche avant, au moyen d'une chaîne enroulée autour de l'essieu principal. Veiller à ce que la chaîne n'endommage aucune conduite hydraulique. Le conducteur doit être assis sur son fauteuil pour guider la machine.

6. Allumer les feux d'avertissement sauf si la réglementation locale l'interdit.

NOTE: Il faut que le moteur tourne pour pouvoir désengager le frein de stationnement et remorquer la machine. Si le moteur ne fonctionne pas, consulter le concessionnaire John Deere ou tout autre prestataire de service qualifié pour de plus amples informations.

H114769—UN—22OCT15

MARCHE/ARRÊT

7. Sélectionner le bouton MARCHE/ARRÊT pour activer le mode Remorquage.

H114772—UN—22OCT15

Message

8. Si les conditions exigées par le mode de remorquage ne sont pas remplies, un message est affiché pour indiquer les conditions à remplir.

H114770—UN—22JAN20

Fermer

9. S'il est nécessaire de quitter le mode de remorquage pour une raison quelconque, il suffit de sélectionner le bouton Fermer.

H114771—UN—22OCT15

Coche verte

10. Lorsqu'une condition manquante est remplie, une coche verte apparaît devant la condition correspondante.

H114769—UN—22OCT15

MARCHE/ARRÊT

11. Lorsque toutes les conditions sont remplies, il est possible de sélectionner le bouton MARCHE/ ARRÊT pour activer le mode de remorquage.

ATTENTION: Éviter tout risque de collision avec des véhicules lents tels que les tracteurs et les machines automotrices munis d'équipements ou d'accessoires tractés, ainsi que tout autre véhicule circulant sur la voie publique. Observer régulièrement la circulation à l'arrière, surtout avant de tourner; utiliser les clignotants ou les signaux manuels.

Utiliser les phares principaux, les feux d'avertissement et les clignotants, de jour comme de nuit. Se conformer aux réglementations locales en ce qui concerne l'éclairage et la signalisation de l'équipement. S'assurer que les dispositifs d'éclairage et de signalisation sont bien visibles et en bon état. Remplacer ou réparer tout dispositif d'éclairage et de signalisation endommagé ou manquant.

12. Appuyer sur le bouton du frein de stationnement sur l'accoudoir pour désengager les freins avant de remorquer la machine.

NOTE: Le conducteur doit rester assis pour pouvoir désengager le frein de stationnement.

Le mode de remorquage est désactivé et un message est affiché sur l'écran. Il peut être visualisé dans le centre d'états en:

- Engageant une vitesse.

PR79369,000041E-28-10FEB21

Réglages avancés ProDrive™, mode de retour à l'atelier

Le mode de retour à l'atelier peut être activé pour conduire à vitesse réduite jusqu'à un endroit sûr une machine immobilisée en raison d'un capteur de transmission défaillant.

NOTE: L'application de l'unité de récolte doit être active pour accéder au Mode de retour à l'atelier.

Ceci permet de faire fonctionner la machine pendant 4 heures maximum. Ne pas utiliser le mode de retour à l'atelier en fonctionnement normal.

H114769—UN—22OCT15

MARCHE/ARRÊT

Sélectionner le bouton MARCHE/ARRÊT pour activer le mode de retour à l'atelier.

Si un capteur de transmission est défaillant, le mode de retour à l'atelier est activé et un message est affiché.

NOTE: Le mode de retour à l'atelier est désactivé automatiquement en coupant et en remettant le contact.

Si aucune défaillance de capteur de transmission n'est détectée, le mode de retour à l'atelier n'est pas activé et un message apparaît.

PR79369,000041F-28-10FEB21

Application Éclairage

Accéder à l'éclairage

Accès à l'application depuis la console:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

N119118—UN—23SEP16

Réglages de la machine

2. Onglet Réglages de la machine

H115006—UN—09JAN17

Éclairage

3. Éclairage

Accéder à l'application via la barre de navigation:

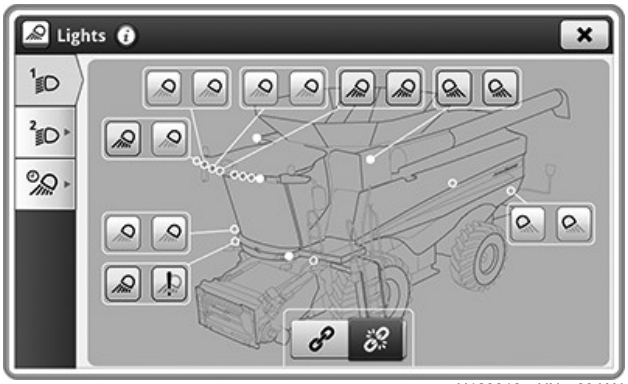
H115005—UN—11MAR16

Éclairage

Appuyer sur le bouton Éclairage situé sur la barre de navigation au-dessous de l'affichage.

PR79369,0000421-28-24JUN22

Page principale Éclairage



H120316—UN—09JAN17

Éclairage

NOTE: Le texte souligné indique que des informations supplémentaires sont disponibles dans cette section ou une autre section de la présente publication.

La page principale représentée est fournie à titre d'exemple uniquement. Votre page principale peut être différente, selon les options sélectionnées et l'équipement raccordé.

L'application Éclairage est utilisée pour accéder aux préréglages de l'éclairage pouvant être configuré par l'opérateur. Le fait de sélectionner un des pré-réglages de l'onglet permet de faire des réglages.

NOTE: Les phares de travail sont configurables. Les phares principaux ne sont pas configurables.

Onglets disponibles dans l'application Éclairage:

H114593—UN—11MAR16

Préréglage 1 du phare de travail—Feu de croisement

Préréglage 1 des phares de travail—Feu de croisement — Feux qui s'éclairent en mode Préréglage 1—Mode feux de croisement.

H114596—UN—11MAR16

Préréglage 2 des phares de travail—Feu de croisement

Préréglage 2 des phares de travail—Feu de croisement — Feux qui s'éclairent en mode Préréglage 2—Mode feux de croisement.

H114594—UN—11MAR16

Préréglage 1 des phares de travail—Feu de route

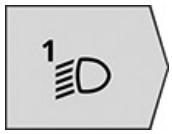
Préréglage 1 des phares de travail—Feu de route— Feux qui s'éclairent en mode Préréglage 1—Mode feux de route.

H114595—UN—11MAR16

Préréglage 2 des phares de travail—Feu de route

Préréglage 2 des phares de travail—Feu de route—

Feux qui s'éclairent en mode Préréglage 2—Mode feux de route.



H114597—UN—11MAR16

Onglet en surbrillance

Onglets en surbrillance — indiquent quel préréglage d'éclairage est sélectionné.

Commandes des phares de travail— Permet de commander et de sélectionner l'allumage-extinction, les feux de route/croisement et le mode de préréglage 1 ou 2 des phares de travail.

H113862—UN—11MAR16

Éclairage défaillant

Feu défaillant— Un point d'exclamation indique que le feu présente une défaillance. Par exemple, l'ampoule est grillée.

H114587—UN—11MAR16

Éclairage de sortie

Éclairage de sortie— Sélectionner la durée et les lampes qui resteront éclairées une fois le contact coupé.

N118004—UN—22OCT15

Réglages avancés

Réglages avancés— Permet d'accéder à des réglages supplémentaires ou moins courants.

PR79369,0000422-28-11FEB21

Préréglage 1 des phares de travail—Feu de croisement

Personnaliser le Préréglage 1 — Mode d'éclairage feux de croisement pour les besoins précis d'un client. Modifier lorsqu'un éclairage personnalisé est nécessaire en cas de mauvaise visibilité, par exemple au cours des opérations de déchargement ou de récolte.

Procédure de modification:

H114593—UN—11MAR16

Préréglage 1 des phares de travail—Feu de croisement

1. Sélectionner pour permettre la personnalisation de chaque éclairage individuel dans ce mode.

H113857—UN—11MAR16

Associé

- Sélectionner Associé sur le bouton d'activation pour lier les feux de droite et de gauche pour un ARRÊT/MARCHE simultané sur tous les onglets.

H113858—UN—11MAR16

Dissocié

- Sélectionner Dissocié sur le bouton d'activation pour permettre un ARRÊT/MARCHE individuel des éclairages de droite et de gauche sur tous les onglets.

H114591—UN—11MAR16

Bouton d'éclairage

H113853—UN—11MAR16

Bouton de pairage de l'éclairage

2. Sélectionner le bouton éclairage ou éclairage appairé pour les feux à allumer.

H114592—UN—11MAR16

Bouton en surbrillance

NOTE: Le bouton est en surbrillance quand il est sélectionné.

PR79369,0000423-28-11FEB21

Préréglage 2 des phares de travail—Feu de croisement

Personnaliser le Préréglage 2 — Mode d'éclairage feux de croisement pour les besoins précis d'un client. Modifier lorsqu'un éclairage personnalisé est nécessaire en cas de mauvaise visibilité, par exemple

au cours des opérations de déchargement ou de récolte.

Procédure de modification:

H114596—UN—11MAR16

Préréglage 2 des phares de travail—Feu de croisement

1. Sélectionner pour permettre la personnalisation de chaque éclairage individuel dans ce mode.

H113857—UN—11MAR16

Associé

- Sélectionner Associé sur le bouton d'activation pour lier les feux de droite et de gauche pour un ARRÊT/MARCHE simultané sur tous les onglets.

H113858—UN—11MAR16

Dissocié

- Sélectionner Dissocié sur le bouton d'activation pour permettre un ARRÊT/MARCHE individuel des éclairages de droite et de gauche sur tous les onglets.

H114591—UN—11MAR16

Bouton d'éclairage

H113853—UN—11MAR16

Bouton de pairage de l'éclairage

2. Sélectionner le bouton éclairage ou éclairage appairé pour les feux à allumer.

H114592—UN—11MAR16

Bouton en surbrillance

NOTE: Le bouton est en surbrillance quand il est sélectionné.

PR79369,0000424-28-11FEB21

Préréglage 1 des phares de travail—Feu de route

Personnaliser le Préréglage 1—Mode d'éclairage feux de route pour les besoins précis d'un client. Modifier lorsqu'un éclairage personnalisé est nécessaire en cas de mauvaise visibilité, par exemple au cours des opérations de déchargement ou de récolte.

Procédure de modification:

H114594—UN—11MAR16

Préréglage 1 des phares de travail—Feu de route

1. Sélectionner pour permettre la personnalisation de chaque éclairage individuel dans ce mode.

H113857—UN—11MAR16

Associé

- Sélectionner Associé sur le bouton d'activation pour lier les feux de droite et de gauche pour un ARRÊT/MARCHE simultané sur tous les onglets.

H113858—UN—11MAR16

Dissocié

- Sélectionner Dissocié sur le bouton d'activation pour permettre un ARRÊT/MARCHE individuel des éclairages de droite et de gauche sur tous les onglets.

H114591—UN—11MAR16

Bouton d'éclairage

H113853—UN—11MAR16

Bouton de pairage de l'éclairage

2. Sélectionner le bouton éclairage ou éclairage appairé pour les feux à allumer.

H114592—UN—11MAR16

Bouton en surbrillance

NOTE: Le bouton est en surbrillance quand il est sélectionné.

PR79369,0000425-28-11FEB21

Préréglage 2 des phares de travail—Feu de route

Personnaliser le Préréglage 2—Mode d'éclairage feux de route pour les besoins précis d'un client. Modifier lorsqu'un éclairage personnalisé est nécessaire en cas

de mauvaise visibilité, par exemple au cours des opérations de déchargement ou de récolte.

Procédure de modification:

H114595—UN—11MAR16

Préréglage 2 des phares de travail—Feu de route

1. Sélectionner pour permettre la personnalisation de chaque éclairage individuel dans ce mode.

H113857—UN—11MAR16

Associé

- Sélectionner Associé sur le bouton d'activation pour lier les feux de droite et de gauche pour un ARRÊT/MARCHE simultané sur tous les onglets.

H113858—UN—11MAR16

Dissocié

- Sélectionner Dissocié sur le bouton d'activation pour permettre un ARRÊT/MARCHE individuel des éclairages de droite et de gauche sur tous les onglets.

H114591—UN—11MAR16

Bouton d'éclairage

H113853—UN—11MAR16

Bouton de pairage de l'éclairage

2. Sélectionner le bouton éclairage ou éclairage appairé pour les feux à allumer.

H114592—UN—11MAR16

Bouton en surbrillance

NOTE: Le bouton est en surbrillance quand il est sélectionné.

PR79369,0000426-28-11FEB21

Éclairage de sortie

Éclairage de sortie permet de sélectionner la durée et les lampes qui resteront éclairées une fois le contact coupé.

NOTE: L'éclairage de sortie s'allume si les feux de route ou les phares de travail ont été utilisés dans les 5 dernières minutes.

Procédure de modification:

H114587—UN—11MAR16

Éclairage de sortie

1. Sélectionner un onglet Éclairage.

H113857—UN—11MAR16

Associé

- Sélectionner Associé sur le bouton d'activation pour lier les feux de droite et de gauche pour un ARRÊT/MARCHE simultané sur tous les onglets.

H113858—UN—11MAR16

Dissocié

- Sélectionner Dissocié sur le bouton d'activation pour permettre un ARRÊT/MARCHE individuel des éclairages de droite et de gauche sur tous les onglets.

H114591—UN—11MAR16

Bouton d'éclairage

H113853—UN—11MAR16

Bouton de pairage de l'éclairage

2. Sélectionner le bouton éclairage ou éclairage appairé pour les feux à allumer.

H114592—UN—11MAR16

Bouton en surbrillance

NOTE: Le bouton est en surbrillance quand il est sélectionné.

H114588—UN—11MAR16

Temporisation de la sortie

3. Sélectionner pour ouvrir l'écran de temporisation de la sortie.

4. Sélectionner le réglage souhaité pour la temporisation de la sortie.

Valeurs de temporisation de la sortie		
Arrêt instantané (0 s)	60 secondes	3 min
10 secondes	90 secondes	4 min
30 secondes	2 min	5 min

H114606—UN—09JAN17
OK

H114605—UN—09JAN17
Annuler

5. Sélectionner OK pour sauvegarder ou Annuler pour revenir au réglage précédent.

PR79369,0000427-28-11FEB21

Commandes des phares de travail

Les commandes des phares de travail permettent de sélectionner le préréglage et le mode de phare de travail souhaités.

Procédure de modification:

H115019—UN—09JAN17
Position Phare de travail

1. Tourner le sélecteur d'éclairage de la colonne de direction sur la position Phare de travail.
2. Sélectionner le mode feux de route ou feux de croisement souhaité.
   - Pousser le levier pour sélectionner le mode feux de route.
   - Tirer sur le levier pour sélectionner le mode feux de croisement.

H115018—UN—11MAR16
Bouton d'activation d'éclairage de l'accoudoir

3. Appuyer sur le bouton d'activation d'éclairage de l'accoudoir pour sélectionner le préréglage 1 ou 2 des phares de travail.

NOTE: La LED s'allume pour le mode de préréglage 1 ou 2 sélectionné.

- **Appel de phares:** Tirer et maintenir le levier en position haute pour effectuer des appels de phares.
- **Position Feux de croisement:** Tirer le levier en position centrale pour allumer les feux de croisement.
- **Position Feux de route:** Pousser le levier en position basse pour utiliser les feux de route.

PR79369,0000428-28-11FEB21

Application Calibrages

Accéder aux calibrages et aux procédures

Accéder à l'application depuis l'affichage:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

N119118—UN—23SEP16

Réglages de la machine

2. Onglet Réglages de la machine

N119098—UN—25MAY16

Calibrages et procédures

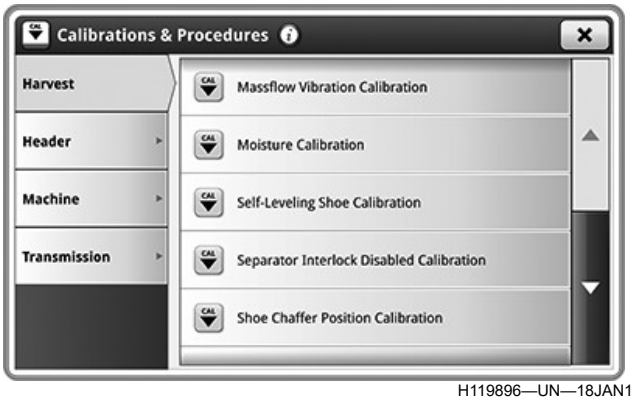
3. Calibrages et procédures

SS43267,000084C-28-17JAN17

Vue d'ensemble des Calibrages et procédures

NOTE: Le texte souligné indique que des informations supplémentaires sont disponibles dans cette section ou une autre section de la présente publication.

La page principale représentée est fournie à titre d'exemple uniquement. Votre page principale peut être différente, selon les options sélectionnées et l'équipement raccordé.



H119896—UN—18JAN17

Calibrages et procédures

L'application des calibrages et des procédures permet un accès centralisé aux procédures d'entretien et au calibrage de la machine.

H119225—UN—23SEP16

Onglet Récolte

Onglet Récolte

Vibration du débit massique

Rendement

Centrale clignotante orange

Test de tapotement du moniteur de perte de grain

Capteur d'humidité

Inclinaison du châssis

Suppression de l'air du contre-batteur

Mise à niveau du contre-batteur

ActiveYield™

Écartement du contre-batteur (STS Electric)

Écartement du contre-batteur (hydraulique)

Enclenchement de la vis de vidange

H119226—UN—23SEP16

Onglet Unité de récolte

Onglet Unité de récolte

Mode d'entretien de la suspension de l'unité de récolte

Position de l'extension latérale du tapis de coupe à charnière

Plage de roue de jauge

Vitesse de roue de jauge

Position de l'écran anti-vent

Vitesse de relevage du convoyeur d'alimentation

Unité de récolte

Écartement de la plaque cueilleuse

Autocontrôle de l'unité de récolte à plate-forme extensible

Vitesse d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation

Extensions (cueilleur à maïs repliable)

Positionnement du rabatteur et de la barre de coupe

Position du rabatteur

Plage d'inclinaison vers l'avant/arrière du convoyeur d'alimentation

Plage d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation

mm95366,1656418459899-28-28JUN22

Vibration du débit massique

Cette procédure permet le calibrage du capteur de débit massique pour gérer les vibrations normales de la machine pendant le travail. Effectuer ce calibrage permet d'empêcher le capteur de débit massique de faire une analyse erronée des vibrations en cours de récolte.

NOTE: Le calibrage de vibration du débit massique doit être effectué lors du changement d'unité de récolte et pour chaque culture à récolter. Effectuer le calibrage de vibration du débit massique avant le calibrage ActiveYield™.

Réaliser un calibrage quand:

- Le contrôleur AYM ou des composants associés sont remplacés/réglés.
- La configuration de l'équipement telle qu'une unité de récolte a été modifiée.
- Le type de culture récolté a été modifié.
- Le capteur de débit massique a été remplacé.

Éléments accessibles sur la page Calibrage de vibration du débit massique:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

Démarrage du calibrage— Commence la procédure de calibrage.

Caractéristiques requises — État de la machine nécessaire pour le calibrage.

Détails affichés sur la page:

Intervalle recommandé	Pour de plus amples informations, voir la section Réaliser un calibrage quand.
Durée requise estimée	Environ 1 min

PR79369,000042B-28-24FEB21

ActiveYield est une marque commerciale de Deere & Company

Procédure de calibrage de vibration du débit massique

Exigences de procédure:

État du moteur	En marche
État de fonctionnement	En stationnement sur une surface plane

N120226—UN—23FEB16

Commencer le calibrage

Vue d'ensemble de la procédure:

1. Sélectionner Commencer le calibrage pour commencer la procédure.
2. Suivre les messages à l'écran pour réaliser la procédure.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

3. Confirmer le calibrage en sélectionnant Sauvegarder.

N118122—UN—02MAY16

Réessayer

Si le calibrage échoue:

1. Sélectionner le bouton Réessayer.
2. Vérifier que toutes les exigences énoncées à l'écran ont été respectées.
3. Si le calibrage échoue deux fois, contacter un concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié.

SS43267,0000867-28-19JAN17

Capteur d'humidité

Réaliser un calibrage quand:

- Le capteur d'humidité a été installé, remplacé ou réglé.
- La précision du capteur d'humidité doit être améliorée.

Éléments accessibles sur la page Calibrage du capteur d'humidité:

N119105—UN—02MAY16

Calibrage

Procédure de capteur d'humidité— Commence la procédure de calibrage.

Caractéristiques requises — État de la machine nécessaire pour le calibrage.

PR79369,000042C-28-24FEB21

Procédure de capteur d'humidité

Cette procédure effectue le calibrage du capteur d'humidité.

Exigences de la procédure:

État du moteur	Fonctionnement
État de fonctionnement	En stationnement sur une surface plane

Procédure à suivre:

A102855—UN—01FEB19

Démarrage

1. Sélectionner Démarrage pour commencer la procédure de calibrage.

H113801—UN—04JAN17

Calibrage

2. Le symbole de calibrage s'affiche sur l'écran. Le calibrage passe automatiquement à l'étape suivante.

A92084—UN—09MAY19

Calibrage terminé

En l'absence de problème, Calibrage terminé s'affiche sur l'écran.

A92068—UN—16MAR18

Sauvegarder

3. Confirmer le calibrage en appuyant sur ENTRER et en sélectionnant Sauvegarder.

A92067—UN—16MAR18

Annuler

4. Sélectionner Annuler pour revenir à la page précédente.

PR79369,000004D-28-26NOV19

Écartement du contre-batteur (STS Electric)

Cette procédure permet de calibrer l'écartement du contre-batteur en identifiant les positions complètement ouverte et fermée des contre-batteurs. Un écartement du contre-batteur correctement calibré garantit les meilleurs résultats pour la recommandation de réglage de récolte. Pour plus de détails, consulter le livret d'entretien.

IMPORTANT: Ne pas effectuer le calibrage lorsque les plaques d'obturation du contre-batteur à barre ronde sont installées. Une position zéro incorrecte en résulte.

Réaliser un calibrage quand:

- Préparation pour chaque saison de récolte.
- L'ouverture physique du contre-batteur ne correspond pas à l'affichage dans la cabine.
- Les contre-batteurs sont remplacés par un ensemble de contre-batteurs neufs ou différents.
- Le capteur de l'écartement du contre-batteur ou des composants associés sont remplacés/réglés.

Éléments accessibles sur la page Écartement du contre-batteur

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

Démarrage du calibrage—commence la procédure de calibrage.

Exigences—état de la machine nécessaire pour le calibrage.

Détails affichés sur la page:

Intervalle recommandé	Selon le besoin
Durée requise estimée	Environ 1 à 2 minutes

PR79369,000042D-28-24FEB21

Procédure de calibrage de l'écartement du contre-batteur (STS Electric)

Caractéristiques requises par la procédure:

État du moteur	Fonctionnement
État de fonctionnement	En stationnement sur une surface plane

Vue d'ensemble de la procédure:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

1. Sélectionner Démarrage du calibrage pour commencer la procédure.
2. Suivre les messages à l'écran pour réaliser la procédure.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

3. Confirmer le Calibrage en sélectionnant Enregistrer.

N118122—UN—02MAY16

Réessayer

Si le calibrage échoue:

1. Sélectionner le bouton Réessayer.
2. Vérifier que toutes les exigences énoncées à l'écran ont été respectées.
3. Si le calibrage échoue deux fois, contacter un concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié.

PR79369,000042E-28-24FEB21

Calibrage du rendement

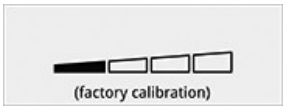
Cette procédure calibre le rendement estimé. Le calibrage est effectué en faisant correspondre les échantillons enregistrés aux poids correspondants mesurés par la bascule.

NOTE: Le calibrage du rendement doit être effectué chaque année et pour chaque récolte afin d'obtenir des mesures précises du poids de grain récolté. S'assurer également que le calibrage de vibration du débit massique a été effectué pour chaque culture.

Réaliser un calibrage quand:

- Le contrôleur AYM ou des composants associés sont remplacés/réglés.
- Les totaux de rendement ne correspondent pas aux poids mesuré par la bascule.
- Une précision plus élevée des totaux de rendement est désirée.

Éléments accessibles sur la page Calibrage du rendement:



H119234—UN—02MAR21

Qualité du calibrage

Qualité du calibrage— Indique la qualité des échantillons de calibrage.

H119417—UN—18JAN17

État

Indicateur d'état— Affiche l'état de l'enregistrement des échantillons.

H119235—UN—18JAN17

Enregistrer

Enregistrer— Collecte les données des échantillons.

H119363—UN—18JAN17

Échantillons non correspondants

Échantillons non correspondants— Nombre d'échantillons ne correspondant pas au poids réel.

H119364—UN—18JAN17

Faire correspondre au poids mesuré par la bascule

Correspondance du poids mesuré par la bascule— Fait correspondre le poids des échantillons enregistrés avec le poids réel de l'échantillon.

N118004—UN—22OCT15

Réglages avancés

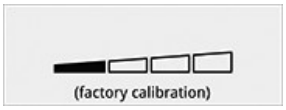
Réglages avancés— Accès à d'autres ajustements et réglages moins courants.

NOTE: Si le calibrage de vibration du débit massique n'est pas actuel, il est recommandé de l'effectuer avant le calibrage du rendement.

PR79369,000042F-28-24FEB21

Rendement | Qualité du calibrage

La qualité du calibrage indique la qualité des échantillons de calibrage et la marge d'erreur entre les échantillons enregistrés et le poids réel.



H119365—UN—18JAN17

Qualité du calibrage

Éléments accessibles sur la page Qualité du calibrage:

Indicateur de qualité du calibrage— Indique la qualité des échantillons de calibrage.

H119374—UN—18JAN17

Échantillons collectés

État des échantillons collectés— Indique les critères respectés par la série d'échantillons actuelle.

H119372—UN—18JAN17

Marge d'erreur du rendement

Marge d'erreur du rendement— Différence entre le poids des échantillons enregistrés et le poids réel, exprimée en pourcentage. Les arrière-plans en couleur indiquent la qualité de la marge.

H119375—UN—18JAN17

Mode de calibrage

Mode de calibrage— Mode actuel de sélection des échantillons.

H119373—UN—18JAN17

Calibrage des échantillons

Calibrage des échantillons— Nombre d'échantillons enregistrés. Si aucun échantillon n'est enregistré, les calibrage d'usine est utilisé.

N118004—UN—22OCT15

Réglages avancés

Réglages avancés— Accès à d'autres ajustements et réglages moins courants.

PR79369,0000430-28-24FEB21

Rendement | Indicateur d'état

Indicateur d'état affiche l'état des échantillons enregistrés ainsi qu'un message concernant cet état.

Les options d'état sont les suivantes:

H119424—UN—18JAN17

Indicateur de progression

Indicateur de progression— S'affiche quand un échantillon est en cours d'enregistrement.

N118420—UN—02NOV16

Vert

Actif— L'enregistrement de l'échantillon est actif.

N118019—UN—22OCT15

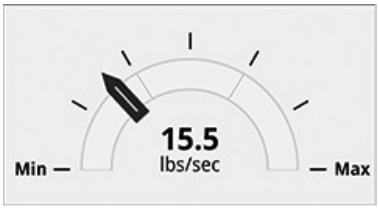
Gris

Inactif— L'enregistrement de l'échantillon n'est pas actif.

PR79369,0000431-28-24FEB21

Rendement | Échantillon enregistré

La page Échantillon enregistré permet de collecter un échantillon de rendement, de surveiller le débit et de visualiser le poids enregistré de l'échantillon.

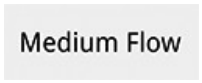


H119379—UN—18JAN17

Débit massique

Éléments accessibles sur la page Échantillon enregistré

Débit massique— Indique le débit de la récolte.



H119418—UN—18JAN17

Débit moyen

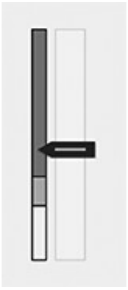
Plage de débit— Indique la plage actuelle dans laquelle l'échantillon est récolté.

NOTE: Le débit réduit est indiqué par des tirets.

H119380—UN—18JAN17

Poids

Poids— Poids calculé de l'échantillon.



H119399—UN—18JAN17

État du poids

État du poids— Indique lorsqu'une culture suffisante a été récoltée pour pouvoir effectuer le calibrage.

H119419—UN—18JAN17

Type de récolte: Maïs

Type de récolte— Culture à récolter.

H119400—UN—18JAN17

Enregistrement d'échantillon

État de l'enregistrement— Affiche l'état d'enregistrement d'un échantillon.

H119401—UN—18JAN17

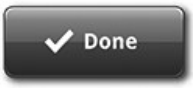
Supprimer

Supprimer— Supprime les données actuelles d'un échantillon.

H119421—UN—18JAN17

Démarrage

Démarrer— Commence l'enregistrement des données d'un échantillon.



H119420—UN—18JAN17

Terminé

Terminé— Arrête l'enregistrement de l'échantillon et sauvegarde les informations.

H119235—UN—18JAN17

Enregistrer

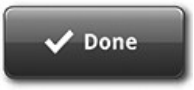
Procédure de modification:

1. Sélectionner Enregistrer.
2. Démarrer la récolte.

H119421—UN—18JAN17

Démarrage

3. Sélectionner le bouton Démarrer.
4. Ajuster la vitesse de déplacement jusqu'à ce que la plage de débit souhaitée soit obtenue.
5. Continuer la récolte jusqu'à ce que la quantité nécessaire de culture soit récoltée.



H119420—UN—18JAN17

Terminé

6. Sélectionner le bouton Terminé pour sauvegarder les informations de l'échantillon.

PR79369,0000432-28-24FEB21

Rendement | Faire correspondre au poids mesuré par la balance

Correspondance du poids mesuré par la bascule permet de faire correspondre le poids de l'échantillon enregistré au poids réel de l'échantillon.

Procédure de modification:

H128111—UN—21NOV19

Échantillon

1. Sélectionner l'échantillon à faire correspondre.
2. Saisir le poids réel de l'échantillon sur le pavé numérique.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

3. Sélectionner le bouton Enregistrer pour confirmer.

N118094—UN—18JAN17

Annuler

NOTE: Sélectionner le bouton Annuler pour revenir à la page précédente sans appliquer les modifications.

Procédure de suppression d'un échantillon:

H128111—UN—21NOV19

Échantillon

1. Sélectionner l'échantillon à supprimer.

H119408—UN—18JAN17

Supprimer l'échantillon

2. Sélectionner Supprimer l'échantillon.

H114654—UN—05JAN17

OK

3. Sélectionner le bouton OK.

N118094—UN—18JAN17

Annuler

NOTE: Sélectionner le bouton Annuler pour revenir à la page précédente sans appliquer les modifications.

PR79369,0000433-28-24FEB21

Rendement | Réglages avancés

Réglages avancés permet d'accéder à des réglages supplémentaires ou des réglages moins courants.

NOTE: Les réglages avancés ne sont pas disponibles lorsque ActiveYield™ est sélectionné.

Modifier dans les cas suivants:

- Réinitialisation des paramètres par défaut d'usine.
- Sélection manuelle des échantillons.
- Réglage manuel des valeurs de calibrage.
- Transfert des valeurs de calibrage vers une autre machine.

Éléments accessibles depuis la page Réglages avancés:

H119409—UN—18JAN17

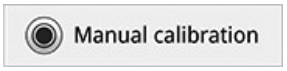
Réinitialisation

Réinitialisation— Réinitialise le système aux valeurs par défaut d'usine.

H119410—UN—18JAN17

Sélection d'échantillons automatique

Sélection d'échantillons automatique— le système sélectionne des échantillons en fonction du débit, de la qualité et de la marge d'erreur de façon à obtenir les meilleures valeurs de calibrage.



H119411—UN—18JAN17

Calibrage manuel

ActiveYield est une marque commerciale de Deere & Company

Calibrage manuel— Sélectionne les échantillons souhaités à utiliser pour les valeurs de calibrage.

H119412—UN—18JAN17

Modifier/sélectionner des échantillons

Modifier/sélectionner des échantillons— Permet de choisir des échantillons à utiliser pour le calibrage manuel. Modifie le poids des échantillons mesuré par la bascule ou supprime les échantillons.

H135691—UN—21JUN22

Modification avancée

Modification avancée — Régler manuellement la valeur de calibrage ou transférer le calibrage depuis une autre machine.

H119414—UN—18JAN17

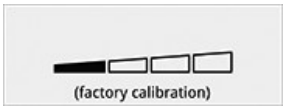
Supprimer les échantillons non utilisés

Supprimer les échantillons non utilisés— Supprime les échantillons non utilisés pour le calibrage.

mm95366,1655726637540-28-23JUN22

Rendement | Indicateur de qualité du calibrage

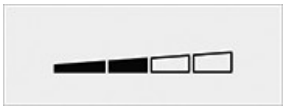
Indicateur de qualité du calibrage indique la qualité des échantillons de calibrage.



H119365—UN—18JAN17

Calibrage d'usine

Calibrage d'usine— Indique que le calibrage d'usine est utilisé. Aucun réglage n'a été effectué.



H119366—UN—18JAN17

Échantillon unique

Échantillon unique— Indique qu'un seul échantillon a été prélevé ou sélectionné pour utilisation.

NOTE: Le calibrage d'échantillon unique donne de bons résultats pour le débit auquel l'échantillon a été prélevé. Les performances peuvent être réduites à des débits différents.

H119367—UN—18JAN17

Mauvaise qualité

Échantillon de mauvaise qualité— Au moins quatre échantillons sont sélectionnés et ne sont pas de haute qualité; seulement deux échantillons représentent deux des plages de débit.

H121087—UN—19MAY17

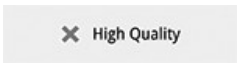
Haute qualité

Échantillon de haute qualité— Au moins quatre échantillons sont sélectionnés à partir de charges de haute qualité et représentent toutes les plages de débit.

PR79369,0000435-28-24FEB21

Rendement | État des échantillons collectés

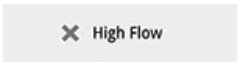
L'état des échantillons collectés indique les critères respectés par la série d'échantillons actuelle. Quand un critère est satisfait, une coche s'affiche à côté.



H128112—UN—21NOV19

Haute qualité

Haute Qualité— Tous les échantillons sont prélevés dans une zone uniforme du champ, assurant un débit de grain constant.



H128113—UN—21NOV19

Débit élevé

Haut débit— Déterminé avec la jauge sur la page des échantillons enregistrés. Le débit du grain doit être supérieur à 66% du débit maximum pour le modèle de moissonneuse-batteuse et pour la culture. Augmenter la vitesse de déplacement pour augmenter le débit.

H128114—UN—21NOV19

Débit moyen

Débit moyen— Déterminé avec la jauge sur la page des échantillons enregistrés. Le débit du grain doit se situer entre 33% et 66% du débit maximum pour le modèle de moissonneuse-batteuse et pour la culture. Ajuster la vitesse de déplacement pour réguler le débit.

H128115—UN—21NOV19

Débit faible

Débit faible— Déterminé avec la jauge sur la page des échantillons enregistrés. Le débit du grain doit être inférieur à 33% du débit maximum pour le modèle de moissonneuse-batteuse et pour la culture. Réduire la vitesse de déplacement pour réduire le débit.

Pour obtenir un calibrage optimal, collecter au moins 4 charges dans toutes les plages de débit:

- Élevé
- Moyenne
- Faible

Dans des conditions de récolte difficiles, si des débits supérieurs ne sont pas accessibles, utiliser la procédure suivante:

Collecter la première charge à la vitesse de récolte maximale de 100%, puis collecter 3 charges en abaissant la vitesse de récolte à 80%, 66% et 50%.

Répéter la procédure si d'autres charges doivent être collectées.

PR79369,0000436-28-24FEB21

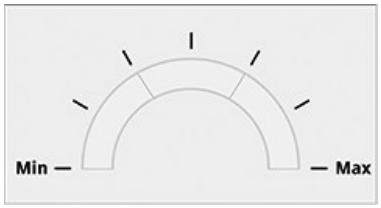
Rendement | Débit massique

Débit massique indique le débit de la récolte.

H119403—UN—18JAN17

Débit actuel

Débit actuel— Débit de récolte effectuée actuel.



H119422—UN—18JAN17

Jauge

Jauge— Affiche graphiquement le débit.

Min = 0%

Max = 100%

H119402—UN—18JAN17

Affichage numérique

Affichage numérique— Affiche le débit de façon numérique.

PR79369,0000437-28-24FEB21

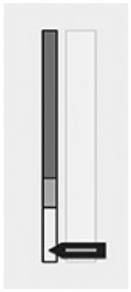
Rendement | Indicateur de poids

Indicateur de poids indique lorsqu'une culture suffisante a été récoltée pour pouvoir effectuer le calibrage.

H119403—UN—18JAN17

Poids réel

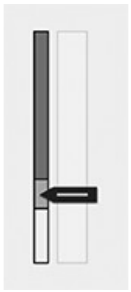
Poids actuel— Poids actuel calculé de l'échantillon.



H119404—UN—18JAN17

Zone grise

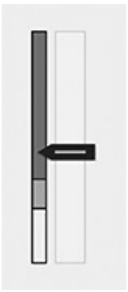
Zone grise— L'échantillon est trop petit pour effectuer le calibrage.



H119405—UN—18JAN17

Zone vert clair

Zone vert clair— La taille de l'échantillon est suffisante pour le calibrage, mais n'est pas au niveau idéal. Le calibrage peut être imprécis.



H119399—UN—18JAN17

Zone verte

Zone verte— La taille de l'échantillon est suffisante pour effectuer un calibrage précis.

PR79369,0000438-28-24FEB21

Rendement | État d'enregistrement

État d'enregistrement affiche l'état de l'enregistrement de l'échantillon.

H119406—UN—18JAN17

En attente

En attente— Le système est prêt à enregistrer l'échantillon une fois le bouton Démarrer sélectionné.

H119400—UN—18JAN17

Enregistrement d'échantillon

Enregistrement d'échantillon— L'échantillon est en cours d'enregistrement.

NOTE: Une fois l'échantillon enregistré et sauvegardé, le système revient en attente. Le nombre d'échantillons non correspondants augmente d'une unité sur la page principale après la collecte d'un échantillon.

PR79369,0000439-28-24FEB21

Rendement | Réinitialiser

Réinitialiser permet de supprimer tous les échantillons sauvegardés et de rétablir le système aux valeurs de calibrage d'usine. La valeur de calibrage peut aussi être réinitialisée à la valeur par défaut d'usine tout en conservant tous les échantillons.

Types de réinitialisation:

H119429—UN—18JAN17

Supprimer les échantillons (réinitialisation complète)

Supprimer les échantillons (réinitialisation complète)— supprime tous les échantillons sauvegardés ainsi que la valeur de calibrage actuelle. La valeur de calibrage est réglée sur la valeur par défaut d'usine.

H119430—UN—18JAN17

Conserver les échantillons et utiliser le mode de calibrage manuel

Conserver les échantillons et utiliser le mode de calibrage manuel— La valeur de calibrage est réinitialisée à la valeur d'usine. Tous les échantillons sauvegardés sont conservés.

H119409—UN—18JAN17

Réinitialisation

Procédure de modification:

1. Sélectionner le bouton Réinitialiser.
2. Sélectionner le type de réinitialisation souhaité.

H114654—UN—05JAN17

OK

3. Appuyer sur la touche OK pour confirmer.

N118094—UN—18JAN17

Annuler

NOTE: Sélectionner le bouton Annuler pour revenir à l'écran précédant sans appliquer les modifications.

PR79369,000043A-28-24FEB21

Rendement | Modifier/sélectionner le calibrage

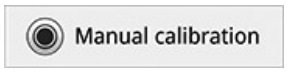
Modifier/sélectionner le calibrage permet de choisir les échantillons à utiliser pour le calibrage manuel. Modifie le poids des échantillons mesuré par la bascule ou supprime les échantillons.

Modifier dans les cas suivants:

- Des échantillons spécifiques doivent être sélectionnés pour obtenir un rendement précis.

- La sélection automatique ne s'effectue pas comme souhaité.
- Un nouvel échantillon n'est pas nécessaire.
- Un poids mesuré par la bascule incorrect a été saisi pour un échantillon.

Procédure de modification des échantillons sélectionnés:



H119411—UN—18JAN17

Calibrage manuel

1. Sélectionner Calibrage manuel.

H119412—UN—18JAN17

Modifier/sélectionner des échantillons

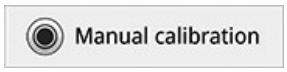
2. Sélectionner le bouton Modifier/sélectionner des échantillons.

N118434—UN—22JAN20

Coche

3. Sélectionner les coches à côté des échantillons souhaités à utiliser pour le calibrage.

NOTE: Pour un calibrage optimal, sélectionner des échantillons de haute qualité, avec une marge de 0-3% et représentant les trois plages de débit.



H119411—UN—18JAN17

Calibrage manuel

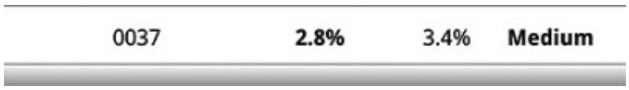
Procédure de modification du poids mesuré par la bascule:

1. Sélectionner Calibrage manuel.

H119412—UN—18JAN17

Modifier/sélectionner des échantillons

2. Sélectionner le bouton Modifier/sélectionner des échantillons.



H128116—UN—21NOV19

Échantillon

3. Sélectionner l'échantillon à modifier.

H119416—UN—18JAN17

Modifier le poids mesuré par la bascule

4. Sélectionner Modifier le poids mesuré par la bascule.
5. Utiliser le pavé numérique pour saisir le poids mesuré par la bascule souhaité.

N118093—UN—16FEB16

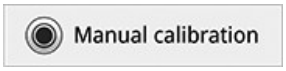
Sauvegarder

6. Sélectionner le bouton Enregistrer pour confirmer.

N118396—UN—17FEB16

Fermer

7. Sélectionner le bouton Fermer pour revenir à la page précédente.



H119411—UN—18JAN17

Calibrage manuel

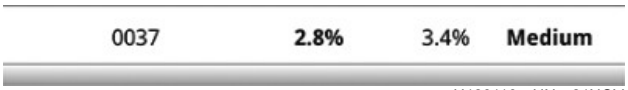
Procédure de suppression d'un échantillon:

1. Sélectionner Calibrage manuel.

H119412—UN—18JAN17

Modifier/sélectionner des échantillons

2. Sélectionner le bouton Modifier/sélectionner des échantillons.



H128116—UN—21NOV19

Échantillon

3. Sélectionner l'échantillon à supprimer.

H119408—UN—18JAN17

Supprimer l'échantillon

4. Sélectionner Supprimer l'échantillon.

H114654—UN—05JAN17

OK

5. Appuyer sur la touche OK pour confirmer.

N118094—UN—18JAN17

Annuler

NOTE: Sélectionner le bouton Annuler pour revenir à l'écran précédant sans appliquer les modifications.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

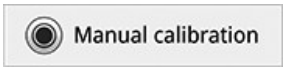
6. Sélectionner le bouton Sauvegarder pour terminer.

PR79369,000043B-28-24FEB21

Rendement | Modification avancée

La modification avancée permet de régler manuellement la valeur de calibrage ou de transférer le calibrage à partir d'une autre machine.

Procédure de modification:



H119411—UN—18JAN17

Calibrage manuel

1. Sélectionner Calibrage manuel.

H135691—UN—21JUN22

Modification avancée

2. Sélectionner le bouton Modifier la modification avancé.

H135692—UN—21JUN22

Valeur de calibrage

3. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer la valeur de calibrage souhaitée.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

N118094—UN—18JAN17

Annuler

4. Sélectionner le bouton Sauvegarder pour mettre à jour la valeur de calibrage ou Annuler pour ignorer les modifications et revenir à l'écran précédent.

mm95366,1655726011451-28-29JUN22

Rendement | Supprimer les échantillons non utilisés

Supprimer les échantillons non utilisés permet de supprimer les échantillons non utilisés pour le calibrage.

Procédure de modification:

H119414—UN—18JAN17

Supprimer les échantillons non utilisés

1. Sélectionner le bouton Supprimer les échantillons non utilisés.

H114654—UN—05JAN17

OK

2. Appuyer sur la touche OK pour confirmer.

N118094—UN—18JAN17

Annuler

NOTE: Sélectionner le bouton Annuler pour revenir à l'écran précédant sans appliquer les modifications.

SS43267,000087C-28-25NOV19

ActiveYield™

Cette procédure permet de calibrer automatiquement le rendement estimé pour l'aligner davantage sur le poids réel des rendements mesuré par la bascule.

NOTE: Le calibrage manuel du rendement n'est pas disponible quand l'automatisation ActiveYield™ est activée.

Éléments accessibles depuis la Page ActiveYield™:

H114647—UN—05JAN17

MARCHE/ARRÊT

ActiveYield est une marque commerciale de Deere & Company

Interrupteur principal de Marche/Arrêt— Utiliser le bouton bascule pour activer/désactiver ActiveYield™.

H119366—UN—18JAN17

Qualité

Qualité— Indique la qualité des échantillons de calibrage.

N118420—UN—02NOV16

État

Indicateur d'état— Indique l'état de l'échantillon.

N118004—UN—22OCT15

Réglages avancés

Réglages avancés— Accès à d'autres ajustements et réglages moins courants.

Détails affichés sur la page:

Exemple:

Type de récolte	Maïs
Échantillons acceptés	10
Dernier échantillon accepté	Il y a 32 min

PR79369,000043C-28-24FEB21

ActiveYield™ | Indicateur d'état

NOTE: Un échantillon ne représente pas toute la trémie à grain. L'enregistrement d'un échantillon commence lorsque les capteurs de ActiveYield™ sont complètement recouverts de grain et s'arrêtent à environ 3000 kg (6614 lb). Un échantillon peut être rejeté dans les conditions suivantes:

Débit incompatible— La variation du débit massique était trop importante pour générer une charge de calibrage acceptable.

Charge inégale/décalage de la pile de grains détecté — Le chargement de la trémie à grain était hors des paramètres pour générer une charge de calibrage acceptée. Cela peut être dû à des décalages de grains excessifs dans la trémie à grain causés par une accélération/décélération rapide de la machine ou un déplacement sur terrain accidenté.

Angle d'attaque ou rouleau trop grand— Si l'angle d'attaque ou l'angle d'inclinaison latérale de la machine était supérieur à 4° lors de la collecte d'échantillons, la charge sera rejetée.

Collecte interrompue— Si la récolte a été arrêtée ou que la vis de vidange a été activée pendant que la collecte d'échantillons était en cours, la charge sera rejetée.

400 secondes dépassées— Une charge sera rejetée si elle n'a pas atteint sa taille de charge minimale après 400 secondes (6 minutes et 40 secondes).

Calibrage des vibrations du débit massique non effectué— Le calibrage de vibration du débit massique peut déclencher des conditions de débit incompatible ou entraîner la non détection du débit massique. Une charge peut être refusée ou ne pas être enregistrée.

Indicateurs d'état

L'indicateur d'état affiche l'état des échantillons enregistrés ainsi qu'un message concernant cet état.

Les options d'état sont les suivantes:

H119426—UN—02MAR21

Indicateur de progression

Indicateur de progression— S'affiche lorsqu'un échantillon est prélevé.

N118420—UN—02NOV16

Vert

En attente d'un échantillon— ActiveYield™ est actuellement inactif.

H114655—UN—05JAN17

Gris

Interrupteur principal d'arrêt— ActiveYield™ est désactivé.

N118021—UN—13JAN17

Bleu

ActiveYield est une marque commerciale de Deere & Company

Prélèvement d'échantillon— L'enregistrement d'échantillon est en cours.

N118420—UN—02NOV16

Vert

Calibrage mis à jour— L'enregistrement des échantillons est en cours d'actualisation.

N118420—UN—02NOV16

Vert

Échantillon rejeté— l'enregistrement de l'échantillon a été rejeté. Explication du rejet affichée.

N118020—UN—22OCT15

Orange

Type de récolte non accepté— Le type de récolte n'est pas accepté actuellement.

PR79369,000043D-28-25FEB21

ActiveYield™ | Réglages avancés

Réglages avancés permet d'accéder à des ajustements supplémentaires ou des réglages moins courants.

NOTE: La réinitialisation du ActiveYield™ d'usine n'aura pas d'impact sur les échantillons collectés pendant le calibrage du rendement.

Modifier dans les cas suivants:

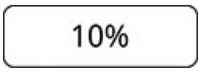
- Réinitialisation des paramètres par défaut d'usine.
- Il y a une différence entre les valeurs de rendement calculées et les valeurs de rendement mesurées.

Éléments accessibles depuis la page Réglages avancés:

H119409—UN—18JAN17

Réinitialisation

Réinitialisation— Réinitialise le système aux valeurs par défaut d'usine.



H119130—UN—10JAN17

Valeur de correction

Correction du calibrage— Sert à corriger les différences entre les valeurs de rendement calculées et mesurées.

PR79369,000043E-28-25FEB21

ActiveYield™ | Réinitialiser

Réinitialiser permet de supprimer tous les échantillons sauvegardés et de rétablir le système aux valeurs de calibrage d'usine.

Procédure de modification:

H119409—UN—18JAN17

Réinitialisation

1. Sélectionner le bouton Réinitialiser.
2. Sélectionner le type de réinitialisation souhaité.

H114654—UN—05JAN17

OK

3. Appuyer sur la touche OK pour confirmer.

N118094—UN—18JAN17

Annuler

NOTE: Sélectionner le bouton Annuler pour revenir à l'écran précédant sans appliquer les modifications.

PR79369,000043F-28-25FEB21

ActiveYield™ | Correction du calibrage

La correction du calibrage permet de corriger les différences dans les valeurs de rendement calculées ActiveYield™ entre deux machines ou plus fonctionnant dans le même champ.

Régler la correction de décalage lorsqu'une machine calcule les valeurs de rendement plus précisément que les autres machines lors de la mesure avec une balance. Ne pas régler la correction de décalage à moins qu'il n'y ait plus de 4% d'erreur dans les valeurs de rendement entre la machine la plus précise et l'autre ou les autres machine(s).

ActiveYield est une marque commerciale de Deere & Company

NOTE: La correction de décalage est uniquement valide jusqu'à ce que la charge acceptée suivante soit collectée. ActiveYield™ ajuste le calibrage du rendement lorsque plus de charges sont acceptées.

Procédure pour déterminer la correction de décalage:

IMPORTANT: Ne pas régler la valeur de correction avec moins de 15 échantillons acceptés terminés.

1. Récolter au moins 15 échantillons acceptés à une humidité et une vitesse de déplacement constantes.
2. Récolter et peser sur la balance 5 charges pleines de la trémie à grain. Comparer le poids humide de chaque charge au poids mesuré par la balance pour la même charge.

   Pour trouver le poids humide de chaque charge sur la console CommandCenter™.

H113668—UN—22OCT15

Menu

   a. Sélectionner Menu.

H133902—UN—30MAR21

Applications

   b. Sélectionner l'onglet Applications.

H133903—UN—30MAR21

Totaux de travail

   c. Sélectionner l'application Totaux de travail.

H133904—UN—30MAR21

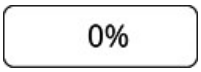
Totaux de charge

   d. Sélectionner l'onglet Totaux de charge.
   e. Noter le poids humide pour chacune des 5 charges.
3. Calculer la différence entre le poids humide de chaque charge déterminée par la machine et le poids mesuré par la balance de chaque charge en pourcentage.

   Pour calculer la différence en pourcentage:

   a. Poids humide - Poids mesuré par la balance = Différence
   b. Différence ÷ Poids mesuré par la balance x 100 = Valeur de correction de décalage (en pourcentage)
   c. Répéter ce calcul pour les 4 charges restantes.
4. Calculer la valeur moyenne de correction de décalage des 5 charges:

   a. Valeur de correction de décalage 1 + Valeur de correction de décalage 2 + Valeur de correction de décalage 3 + Valeur de correction de décalage 4 + Valeur de correction de décalage 5 = Total
   b. Total ÷ 5 = Valeur moyenne de correction de décalage (en pourcentage)

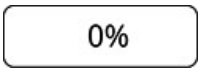


H133921—UN—31MAR21

Valeur de correction

5. Entrer la valeur moyenne de correction de décalage dans le champ de saisie Valeur de Correction.

Procédure pour modifier la correction de décalage:



H133921—UN—31MAR21

Valeur de correction

1. Sélectionner pour ouvrir le pavé numérique et saisir la valeur de correction souhaitée.

   Minimum: -99%

   Maximum: 99%

NOTE: Une valeur de 0% n'applique aucune correction.

H116106—UN—27JAN17

OK

N118094—UN—18JAN17

Annuler

2. Appuyer sur le bouton OK pour confirmer. Sélectionner le bouton Annuler pour revenir à l'écran précédant sans appliquer les modifications.

PR79369,0000680-28-11MAY21

Inclinaison du châssis

Cette procédure permet de calibrer l'inclinaison du châssis pour garantir une précision optimale du capteur

CommandCenter est une marque commerciale de Deere & Company

d'angle d'attaque de la machine. Une inclinaison de châssis correctement calibrée garantit les meilleurs résultats pour les recommandations de réglage de récolte fournies dans le livret d'entretien.

Réaliser un calibrage quand:

- Chaque type d'unité de récolte est attelé pour la première fois à la moissonneuse-batteuse.
- Le capteur d'angle d'attaque avant/arrière a été remplacé.

Éléments accessibles sur la page Inclinaison du châssis:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

Démarrage du calibrage—commence la procédure de calibrage.

Exigences—état de la machine nécessaire pour le calibrage.

Détails affichés sur la page:

Durée requise estimée	Environ 1-2 min

PR79369,0000441-28-25FEB21

Procédure de calibrage de l'inclinaison du châssis

Caractéristiques requises par la procédure:

État du moteur	Fonctionnement
État de fonctionnement	En stationnement sur une surface plane

Vue d'ensemble de la procédure:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

1. Sélectionner Démarrage du calibrage pour commencer la procédure.
2. Suivre les messages à l'écran pour réaliser la procédure.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

3. Confirmer le calibrage en sélectionnant Sauvegarder.

N118122—UN—02MAY16

Réessayer

Si le calibrage échoue:

1. Sélectionner le bouton Réessayer.
2. Vérifier que toutes les conditions requises énoncées à l'écran ont été remplies.
3. Si le calibrage échoue deux fois, contacter un concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié.

PR79369,0000442-28-25FEB21

Écartement du contre-batteur (hydraulique)

Cette procédure permet de calibrer l'écartement du contre-batteur en identifiant les positions complètement ouverte et fermée des contre-batteurs. Un écartement du contre-batteur correctement calibré garantit les meilleurs résultats pour la recommandation de réglage de récolte. Pour plus de détails, consulter le livret d'entretien.

IMPORTANT: Ne pas effectuer le calibrage lorsque les plaques d'obturation du contre-batteur à barre ronde sont installées. Une position zéro incorrecte en résulte.

Réaliser un calibrage quand:

- Préparation pour chaque saison de récolte.
- L'ouverture physique du contre-batteur ne correspond pas à l'affichage dans la cabine.
- Les contre-batteurs sont remplacés par un ensemble de contre-batteurs neufs ou différents.
- Le capteur de l'écartement du contre-batteur ou des composants associés sont remplacés/réglés.

Éléments accessibles sur la page Écartement du contre-batteur

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

Démarrage du calibrage—commence la procédure de calibrage.

Exigences—état de la machine nécessaire pour le calibrage.

Détails affichés sur la page:

Intervalle recommandé	Selon le besoin
Durée requise estimée	Environ 1-2 min

PR79369,0000443-28-25FEB21

Procédure de calibrage de l'écartement du contre-batteur (hydraulique)

Caractéristiques requises par la procédure:

État du moteur	Fonctionnement
État de fonctionnement	En stationnement sur une surface plane

Vue d'ensemble de la procédure:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

1. Sélectionner Démarrage du calibrage pour commencer la procédure.
2. Suivre les messages à l'écran pour réaliser la procédure.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

3. Confirmer le calibrage en sélectionnant Sauvegarder.

N118122—UN—02MAY16

Réessayer

Si le calibrage échoue:

1. Sélectionner le bouton Réessayer.
2. Vérifier que toutes les conditions requises énoncées à l'écran ont été remplies.
3. Si le calibrage échoue deux fois, contacter un concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié.

PR79369,0000444-28-25FEB21

Enclenchement de la vis de vidange

Cette procédure permet le calibrage de l'enclenchement de la vis de vidange en mesurant le temps nécessaire pour enclencher la vis de vidange à la commande et permet le réglage pour produire l'enclenchement en douceur de la vis de vidange.

Réaliser un calibrage quand:

- La courroie de la vis de vidange, l'entraînement hydraulique ou des composants électriques ou associés sont remplacés/réglés.
- L'enclenchement de la vis de vidange est plus difficile que prévu.

Éléments accessibles sur la page Enclenchement de la vis de vidange:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

Démarrage du calibrage—commence la procédure de calibrage.

Exigences—état de la machine nécessaire pour le calibrage.

Détails affichés sur la page:

Intervalle recommandé	Selon le besoin
Durée requise estimée	Environ 1-2 min

PR79369,0000445-28-25FEB21

Procédure de calibrage de l'enclenchement de la vis de vidange

Caractéristiques requises par la procédure:

État du moteur	Régime maximum à vide
État de fonctionnement	Vis de vidange désengagée En stationnement sur une surface plane

Vue d'ensemble de la procédure:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

1. Sélectionner Démarrage du calibrage pour commencer la procédure.
2. Suivre les messages à l'écran pour réaliser la procédure.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

3. Confirmer le calibrage en sélectionnant Sauvegarder.

N118122—UN—02MAY16

Réessayer

Si le calibrage échoue:

1. Sélectionner le bouton Réessayer.
2. Vérifier que toutes les conditions requises énoncées à l'écran ont été remplies.
3. Si le calibrage échoue deux fois, contacter un concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié.

PR79369,0000446-28-25FEB21

Écartement des déflecteurs

Cette procédure permet de calibrer l'ouverture des déflecteurs en identifiant les positions complètement ouverte et fermée des déflecteurs. Des déflecteurs correctement calibrés garantissent les meilleurs résultats pour les recommandations de réglage de récolte indiquées dans le livret d'entretien du cueilleur à maïs.

Réaliser un calibrage quand:

- Au début de chaque saison de récolte.
- Pour chaque cueilleur à maïs différent précédemment attelé.
- Le capteur de position des déflecteurs ou des composants associés sont remplacés/réglés.
- L'ouverture des déflecteurs ne correspond pas à l'affichage dans la cabine.

Éléments accessibles sur la page Écartement des déflecteurs:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

Démarrage du calibrage—commence la procédure de calibrage.

Exigences—état de la machine nécessaire pour le calibrage.

Détails affichés sur la page:

Intervalle recommandé	Selon le besoin
Durée requise estimée	Environ 1-2 min

PR79369,0000447-28-25FEB21

Procédure de calibrage de l'écartement de la plaque cueilleuse

Caractéristiques requises par la procédure:

État du moteur	Régime maximum à vide
État de fonctionnement	En stationnement sur une surface plane

Vue d'ensemble de la procédure:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

1. Sélectionner Démarrage du calibrage pour commencer la procédure.
2. Suivre les messages à l'écran pour réaliser la procédure.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

3. Confirmer le calibrage en sélectionnant Sauvegarder.

N118122—UN—02MAY16

Réessayer

Si le calibrage échoue:

1. Sélectionner le bouton Réessayer.
2. Vérifier que toutes les conditions requises énoncées à l'écran ont été remplies.
3. Si le calibrage échoue deux fois, contacter un concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié.

PR79369,0000448-28-25FEB21

Vitesse de relevage du convoyeur d'alimentation

Cette procédure permet de calibrer la vitesse de relevage du convoyeur d'alimentation en fournissant le taux de réponse auquel le convoyeur d'alimentation réagit pour monter ou s'abaisser. Une vitesse de relevage du convoyeur d'alimentation correctement calibrée apporte au convoyeur d'alimentation des caractéristiques de montée et de descente en douceur en empêchant tout mouvement trop rapide ou trop lent.

Réaliser un calibrage quand:

- Chaque type d'unité de récolte est attelé pour la première fois à la moissonneuse-batteuse.

- Des équipements assez lourds sont ajoutés à l'unité de récolte ou retirés de celle-ci.

Éléments accessibles sur la page Vitesse de relevage du convoyeur d'alimentation:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

Démarrage du calibrage—commence la procédure de calibrage.

Exigences—état de la machine nécessaire pour le calibrage.

Détails affichés sur la page:

Intervalle recommandé	Selon le besoin
Durée requise estimée	Environ 3-4 min

PR79369,0000449-28-25FEB21

Procédure de calibrage de la vitesse de relevage du convoyeur d'alimentation:

Caractéristiques requises par la procédure:

État du moteur	Régime maximum à vide
État de fonctionnement	En stationnement sur une surface plane

Vue d'ensemble de la procédure:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

1. Sélectionner Démarrage du calibrage pour commencer la procédure.
2. Suivre les messages à l'écran pour réaliser la procédure.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

3. Confirmer le calibrage en sélectionnant Sauvegarder.

N118122—UN—02MAY16

Réessayer

Si le calibrage échoue:

1. Sélectionner le bouton Réessayer.
2. Vérifier que toutes les conditions requises énoncées à l'écran ont été remplies.
3. Si le calibrage échoue deux fois, contacter un concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié.

PR79369,000044A-28-25FEB21

Calibrage de l'unité de récolte

Cette procédure permet de calibrer les grands et petits mouvements de l'unité de récolte. Le calibrage s'effectue en relevant et en abaissant l'unité de récolte pour régler les gammes du capteur.

NOTE: Les calibrages d'usine sont mémorisés sur l'unité de récolte pour les unités de récolte à plate-forme de coupe à tapis HD. Le calibrage utilisateur de ces unités de récolte n'est nécessaire qu'après le remplacement d'un capteur de position, d'un contrôleur ou d'une tringlerie de capteur.

Réaliser un calibrage quand:

- Le capteur de la commande de la hauteur de l'unité de récolte ou des composants associés sont remplacés/réparés.
- La première fois que chaque type d'unité de récolte (sauf pour les plate-forme de coupe à tapis) est raccordé à une moissonneuse-batteuse de la série S700.

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

Éléments accessibles sur la page Calibrage de l'unité de récolte:

Démarrage du calibrage—commence la procédure de calibrage.

Exigences—état de la machine nécessaire pour le calibrage.

Détails affichés sur la page:

Intervalle recommandé	Selon le besoin
Durée requise estimée	Environ 1 min

PR79369,000044B-28-25FEB21

Procédure de calibrage de l'unité de récolte

Caractéristiques requises par la procédure

État du moteur	Régime maximum à vide
État de fonctionnement	En stationnement sur une surface plane

Vue d'ensemble de la procédure:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

1. Sélectionner Démarrage du calibrage pour commencer la procédure.
2. Suivre les messages à l'écran pour réaliser la procédure.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

3. Confirmer le calibrage en sélectionnant Sauvegarder.

N118122—UN—02MAY16

Réessayer

Si le calibrage échoue:

1. Sélectionner le bouton Réessayer.
2. Vérifier que toutes les conditions requises énoncées à l'écran ont été remplies.
3. Si le calibrage échoue deux fois, contacter un concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié.

PR79369,000044C-28-25FEB21

Autocontrôle de l'unité de récolte à plate-forme extensible

*NOTE: L'autocontrôle de l'unité de récolte à plate-forme extensible est applicable aux machines des années modèles 2018—2020 série S700 uniquement. Pour l'année modèle 2021+, la série S700 et toutes les machines de la série X, effectuer le calibrage de l'**unité de récolte**.*

Cette procédure valide le calibrage des limites de position du rabatteur et de la barre de coupe de l'unité de récolte à plate-forme extensible. Cet autocontrôle est nécessaire pour un fonctionnement normal. Il permet de vérifier que les points de calibrage précédents sont valides pour l'unité de récolte raccordée.

Réaliser un calibrage quand:

- Il s'agit du premier branchement sur la moissonneuse-batteuse ou d'un rebranchement après avoir utilisé une unité de récolte différente.
- Le capteur de position du rabatteur ou le capteur de position de la barre de coupe est remplacé.

Éléments accessibles sur la page Autocontrôle de l'unité de récolte à plate-forme extensible:

H119233—UN—19JAN17

Commencer l'autocontrôle

Commencer l'autocontrôle— commence la procédure de calibrage.

Caractéristiques requises — État de la machine nécessaire pour le calibrage.

Détails affichés sur la page:

Intervalle recommandé	Lors de la connexion
Durée requise estimée	Moins de 1 minute

PR79369,00004AE-28-05MAR21

Procédure de calibrage de l'autocontrôle de l'unité de récolte à plate-forme extensible

Caractéristiques requises par la procédure:

État du moteur	Fonctionnement
État de fonctionnement	En stationnement sur une surface plane

ATTENTION: Pendant le processus d'autocontrôle, l'unité de récolte se déplace automatiquement.

Pour éviter de blesser gravement ou de tuer une personne à proximité, s'assurer que:

- La machine et l'unité de récolte ne sont pas obstruées.
- Personne ne se trouve à proximité de la machine et de l'unité de récolte.

Vue d'ensemble de la procédure:

H119233—UN—19JAN17

Commencer l'autocontrôle

1. Sélectionner Commencer l'autocontrôle pour commencer la procédure.

2. Suivre les messages à l'écran pour réaliser la procédure.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

3. Confirmer le calibrage en sélectionnant Sauvegarder.

Si le calibrage échoue:

N118122—UN—02MAY16

Réessayer

1. Sélectionner le bouton Réessayer.
2. Vérifier que toutes les conditions requises énoncées à l'écran ont été remplies.
3. Si le calibrage échoue deux fois, contacter un concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié.

PR79369,00004AF-28-08MAR21

Plage d'inclinaison vers l'avant/arrière du convoyeur d'alimentation

Cette procédure permet de calibrer la plage d'inclinaison vers l'avant/arrière du convoyeur d'alimentation en mesurant le courant commandé et la plage associée de l'inclinaison du convoyeur d'alimentation. Effectuer ce calibrage permet d'améliorer la plage d'inclinaison du convoyeur d'alimentation lorsque le contrôle actif de l'inclinaison latérale de la hauteur de l'unité de récolte est utilisé.

Réaliser un calibrage quand:

- L'unité de récolte est déconnectée.
- Le capteur d'inclinaison avant/arrière du convoyeur d'alimentation ou des composants associés sont remplacés/réglés.

Éléments accessibles sur la page Plage d'inclinaison vers l'avant/arrière du convoyeur d'alimentation:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

Commencer le calibrage— commence la procédure de calibrage

Exigences—état de la machine nécessaire pour le calibrage.

Détails affichés sur la page:

Intervalle recommandé	Selon le besoin
Durée requise estimée	Environ 5 min

PR79369,000044D-28-25FEB21

Procédure de calibrage de la plage d'inclinaison vers l'avant/arrière du convoyeur d'alimentation

Caractéristiques requises par la procédure:

État du moteur	Régime maximum à vide
État de fonctionnement	En stationnement sur une surface plane

Vue d'ensemble de la procédure:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

1. Sélectionner Démarrage du calibrage pour commencer la procédure.
2. Suivre les messages à l'écran pour réaliser la procédure.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

3. Confirmer le calibrage en sélectionnant Sauvegarder.

N118122—UN—02MAY16

Réessayer

Si le calibrage échoue:

1. Sélectionner le bouton Réessayer.
2. Vérifier que toutes les conditions requises énoncées à l'écran ont été remplies.
3. Si le calibrage échoue deux fois, contacter un concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié.

PR79369,000044E-28-25FEB21

Plage d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation

Cette procédure permet de calibrer la plage d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation en mesurant le courant commandé et la plage associée de l'inclinaison du convoyeur d'alimentation. Effectuer ce calibrage permet d'améliorer la plage d'inclinaison du

convoyeur d'alimentation lorsque le contrôle actif de l'inclinaison latérale de la hauteur de l'unité de récolte est utilisé.

Réaliser un calibrage quand:

- L'unité de récolte est déconnectée.
- Le capteur d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation ou des composants associés sont remplacés/réglés.

Éléments accessibles sur la page Plage d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

Commencer le calibrage— commence la procédure de calibrage

Exigences—état de la machine nécessaire pour le calibrage.

Détails affichés sur la page:

Intervalle recommandé	Selon le besoin
Durée requise estimée	Environ 5 min

PR79369,000044F-28-25FEB21

Procédure de calibrage de la plage d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation

Caractéristiques requises par la procédure:

État du moteur	Régime maximum à vide
État de fonctionnement	En stationnement sur une surface plane

Vue d'ensemble de la procédure:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

1. Sélectionner Démarrage du calibrage pour commencer la procédure.
2. Suivre les messages à l'écran pour réaliser la procédure.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

3. Confirmer le calibrage en sélectionnant Sauvegarder.

N118122—UN—02MAY16

Réessayer

Si le calibrage échoue:

1. Sélectionner le bouton Réessayer.
2. Vérifier que toutes les conditions requises énoncées à l'écran ont été remplies.
3. Si le calibrage échoue deux fois, contacter un concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié.

PR79369,0000450-28-25FEB21

Vitesse d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation

Cette procédure permet de calibrer la vitesse d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation en mesurant le courant commandé et la vitesse associée de l'inclinaison du convoyeur d'alimentation. Effectuer ce calibrage permet d'améliorer la réponse d'inclinaison du convoyeur d'alimentation lorsque le contrôle actif de l'inclinaison latérale de la hauteur de l'unité de récolte est utilisé.

Réaliser un calibrage quand:

- Il n'y a pas d'unité de récolte connectée à la machine.
- Le capteur d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation ou des composants associés sont remplacés/réglés.

Éléments accessibles sur la page Vitesse d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

Commencer le calibrage— commence la procédure de calibrage

Exigences—état de la machine nécessaire pour le calibrage.

Détails affichés sur la page:

Intervalle recommandé	Selon le besoin
Durée requise estimée	Environ 3-4 min

PR79369,0000451-28-25FEB21

Procédure de calibrage de la vitesse d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation

Caractéristiques requises par la procédure:

État du moteur	Régime maximum à vide
État de fonctionnement	En stationnement sur une surface plane

Vue d'ensemble de la procédure:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

1. Sélectionner Démarrage du calibrage pour commencer la procédure.
2. Suivre les messages à l'écran pour réaliser la procédure.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

3. Confirmer le calibrage en sélectionnant Sauvegarder.

N118122—UN—02MAY16

Réessayer

Si le calibrage échoue:

1. Sélectionner le bouton Réessayer.
2. Vérifier que toutes les conditions requises énoncées à l'écran ont été remplies.
3. Si le calibrage échoue deux fois, contacter un concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié.

PR79369,0000452-28-25FEB21

Extensions (cueilleur à maïs repliable)

Cette procédure permet le calibrage du repliage du cueilleur à maïs en repliant et en déployant les extensions du cueilleur à maïs et en mesurant la tension du capteur associé pour chaque position. Cela permet au système de détecter la position de chaque extension. Cela permet de prévenir tout endommagement mécanique de la moissonneuse-batteuse ou de l'équipement en empêchant l'unité de récolte d'entrer en contact avec la machine lorsque les extensions sont repliées ou de se retrouver dans une autre condition non souhaitée.

Réaliser un calibrage quand:

- La première fois qu'une unité de récolte est attelée à la moissonneuse-batteuse.
- Des réglages mécaniques ont été effectués sur le cueilleur à maïs.
- Le capteur de position d'extension du cueilleur à maïs repliable ou des composants associés sont remplacés/réglés.

Éléments accessibles sur la page Repliage du cueilleur à maïs:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

Démarrage du calibrage—commence la procédure de calibrage.

Exigences—état de la machine nécessaire pour le calibrage.

Détails affichés sur la page:

Intervalle recommandé	Selon le besoin
Durée requise estimée	Environ 3-4 min

PR79369,0000453-28-25FEB21

Procédure de calibrage des extensions (cueilleur à maïs repliable)

Caractéristiques requises par la procédure

État du moteur	Régime maximum à vide
État de fonctionnement	Organes de battage désenclenchés En stationnement sur une surface plane

Vue d'ensemble de la procédure:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

1. Sélectionner Démarrage du calibrage pour commencer la procédure.
2. Suivre les messages à l'écran pour réaliser la procédure.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

3. Confirmer le calibrage en sélectionnant Sauvegarder.

N118122—UN—02MAY16

Réessayer

Si le calibrage échoue:

1. Sélectionner le bouton Réessayer.
2. Vérifier que toutes les conditions requises énoncées à l'écran ont été remplies.
3. Si le calibrage échoue deux fois, contacter un concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié.

PR79369,0000454-28-25FEB21

Positionnement du rabatteur et de la barre de coupe

Cette procédure permet le calibrage du rabatteur et de la barre de coupe en déployant/rétractant la barre de coupe et en déplaçant le rabatteur vers les positions minimum et maximum pour associer les limites mécaniques aux tensions du capteur. Effectuer ce calibrage permet au contrôleur de calculer les positions et d'empêcher toute collision potentielle entre le rabatteur et la barre de coupe susceptibles de provoquer un endommagement.

Réaliser un calibrage quand:

- Les capteurs de position du rabatteur/de la barre de coupe ou des composants associés sont remplacés/réglés.

Éléments accessibles sur la page Position du rabatteur et de la barre de coupe:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

Démarrage du calibrage—commence la procédure de calibrage.

Exigences—état de la machine nécessaire pour le calibrage.

Détails affichés sur la page:

Intervalle recommandé	Selon le besoin
Durée requise estimée	Environ 3-4 min

PR79369,0000455-28-05MAR21

Procédure de calibrage de la position du rabatteur et de la barre de coupe

Caractéristiques requises par la procédure

État du moteur	Moissonneuse-batteuse en mode champs Régime maximum à vide
État de fonctionnement	En stationnement sur une surface plane

Vue d'ensemble de la procédure:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

1. Sélectionner Démarrage du calibrage pour commencer la procédure.
2. Suivre les messages à l'écran pour réaliser la procédure.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

3. Confirmer le calibrage en sélectionnant Sauvegarder.

Mesures recommandées

Vérifier la distance entre le rabatteur et la barre de coupe.

Plates-formes extensibles 622X, 625X, 722X et 725X	5 cm (2 in)
Plates-formes extensibles 630X, 640X, 730X et 740X	6 cm (2-3/8 in)
Plates-formes extensibles 635X et 735X	7 cm (2-13/16 in)

N118122—UN—02MAY16

Réessayer

Si le calibrage échoue:

1. Sélectionner le bouton Réessayer.
2. Vérifier que toutes les conditions requises énoncées à l'écran ont été remplies.
3. Si le calibrage échoue deux fois, contacter un concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié.

PR79369,0000456-28-05MAR21

Feu clignotant orange

Ce calibrage mesure la demande de courant de l'éclairage orange. Un courant normal est utilisé pour comparer les demandes de courant lorsque les feux sont utilisés pour détecter si la remorque est attelée ou pour détecter une ampoule défectueuse.

Réaliser un calibrage quand:

- Les ampoules des feux clignotants orange ou les composants associés sont remplacés/réglés.

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

Éléments accessibles sur la page Centrale clignotante orange:

Démarrage du calibrage—commence la procédure de calibrage.

Exigences—état de la machine nécessaire pour le calibrage.

Détails affichés sur la page:

Intervalle recommandé	Selon le besoin
Durée requise estimée	Environ 1-2 min

PR79369,0000457-28-25FEB21

Procédure de calibrage des feux clignotants orange

Caractéristiques requises par la procédure:

État du moteur	Fonctionnement
État de fonctionnement	En stationnement sur une surface plane

Vue d'ensemble de la procédure:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

1. Sélectionner Démarrage du calibrage pour commencer la procédure.
2. Suivre les messages à l'écran pour réaliser la procédure.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

3. Confirmer le calibrage en sélectionnant Sauvegarder.

N118122—UN—02MAY16

Réessayer

Si le calibrage échoue:

1. Sélectionner le bouton Réessayer.
2. Vérifier que toutes les conditions requises énoncées à l'écran ont été remplies.
3. Si le calibrage échoue deux fois, contacter un concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié.

PR79369,0000458-28-25FEB21

Évacuation de l'air du contre-batteur

Cette procédure permet de calibrer l'extracteur d'air de l'isolement actif du contre-batteur en évacuant l'air du circuit hydraulique de l'ACI. Effectuer ce calibrage si le circuit hydraulique a été ouvert à l'air ambiant pour entretien ou remise en état. Si ce calibrage n'est pas effectué, la performance ne sera pas optimale.

NOTE: Avant de démarrer le calibrage de l'évacuation de l'air du contre-batteur, s'assurer que les vis de mise à niveau sont en position de remisage, que les flexibles d'évacuation de l'air sont en place et que le moteur est en marche. Pour plus d'informations, voir le livret d'entretien.

Réaliser un calibrage quand:

- Les composants hydrauliques du système du contre-batteur ont fait l'objet d'un entretien ou ont été remplacés.
- De l'air a pénétré dans le circuit hydraulique.

Éléments accessibles sur la page Extracteur d'air de l'ACI

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

Démarrage du calibrage—commence la procédure de calibrage.

Exigences—état de la machine nécessaire pour le calibrage.

Détails affichés sur la page:

Intervalle recommandé	Selon le besoin
Durée requise estimée	Environ 3-4 min

PR79369,0000459-28-25FEB21

Procédure du calibrage de l'évacuation de l'air du contre-batteur

Caractéristiques requises par la procédure:

État du moteur	Fonctionnement
État de fonctionnement	En stationnement sur une surface plane

Vue d'ensemble de la procédure:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

1. Sélectionner Démarrage du calibrage pour commencer la procédure.
2. Suivre les messages à l'écran pour réaliser la procédure.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

3. Confirmer le calibrage en sélectionnant Sauvegarder.

N118122—UN—02MAY16

Réessayer

Si le calibrage échoue:

1. Sélectionner le bouton Réessayer.
2. Vérifier que toutes les conditions requises énoncées à l'écran ont été remplies.
3. Si le calibrage échoue deux fois, contacter un concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié.

PR79369,000045A-28-25FEB21

Mise à niveau du contre-batteur

Cette procédure permet de calibrer la mise à niveau de l'isolement actif du contre-batteur en identifiant les positions complètement ouverte et fermée des contre-batteurs. Une mise à niveau de l'isolement actif du contre-batteur correctement calibrée garantit les meilleurs résultats pour la recommandation de réglage de récolte. Pour plus de détails, consulter le livret d'entretien.

Réaliser un calibrage quand:

- L'ouverture physique du contre-batteur ne correspond pas à l'affichage dans la cabine.
- Le capteur de l'écartement du contre-batteur ou des composants associés sont remplacés/réglés.
- Les contre-batteurs ou des composants associés sont remplacés/réglés.

Éléments accessibles sur la page Mise à niveau de l'ACI:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

Démarrage du calibrage—commence la procédure de calibrage.

Exigences—état de la machine nécessaire pour le calibrage.

Détails affichés sur la page:

Intervalle recommandé	Selon le besoin
Durée requise estimée	Environ 3-4 min

PR79369,000045B-28-25FEB21

Procédure de calibrage de la mise à niveau du contre-batteur

Caractéristiques requises par la procédure

État du moteur	Fonctionnement
État de fonctionnement	En stationnement sur une surface plane

Vue d'ensemble de la procédure:

N120226—UN—23FEB16

Démarrage du calibrage

1. Sélectionner Démarrage du calibrage pour commencer la procédure.
2. Suivre les messages à l'écran pour réaliser la procédure.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

3. Confirmer le calibrage en sélectionnant Sauvegarder.

N118122—UN—02MAY16

Réessayer

Si le calibrage échoue:

1. Sélectionner le bouton Réessayer.
2. Vérifier que toutes les conditions requises énoncées à l'écran ont été remplies.
3. Si le calibrage échoue deux fois, contacter un concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié.

PR79369,000045C-28-25FEB21

Mode d'entretien de la suspension de l'unité de récolte

Cette procédure peut être utilisée pour relâcher la pression hydraulique dans les circuits de la suspension des tapis de plate-forme de coupe à charnière. Le relâchement de la charge hydraulique rend possible l'entretien et peut être contrôlé pour chacune des extensions de l'unité de récolte.

ATTENTION: De l'énergie hydraulique est stockée sur l'unité de récolte même lorsque l'unité de récolte n'est pas en marche et n'est pas attelée à une moissonneuse-batteuse. L'entretien du circuit de suspension nécessite la décharge du circuit par le mode d'entretien de la suspension de l'unité de récolte. Suivre les instructions pour s'assurer que le circuit est complètement déchargé avant l'entretien.

IMPORTANT: Le mode d'entretien de la suspension hydraulique élimine l'huile hydraulique de l'unité de récolte dans le réservoir hydraulique de la machine. Le réservoir hydraulique des machines de la série S n'a pas assez de capacité pour maintenir l'huile entreposée des deux côtés de l'unité de récolte, ainsi que l'huile déjà présente dans le réservoir hydraulique. Effectuer l'entretien d'un côté de l'unité de récolte à la fois.

Réaliser un calibrage quand:

- L'entretien est requis sur les circuits de suspension de l'équipement frontal.

Éléments accessibles depuis la page Mode d'entretien de la suspension de l'unité de récolte:

H127521—UN—08OCT19

Démarrage de la procédure

Démarrage de la procédure— Commencer la procédure.

Caractéristiques requises— état de la machine nécessaire pour le calibrage.

Détails affichés sur la page:

Recommandations	S'assurer que la machine est en stationnement.
	S'assurer que la clé est en position MARCHE.
	S'assurer que le grand volume est disponible dans le réservoir hydraulique pour la décharge.

mm95366,1655924269487-28-29JUN22

Mode d'entretien de la suspension de l'unité de récolte | Procédure

Conditions requises pour la procédure:

État du moteur	Fonctionnement
État de la machine	En stationnement sur une surface plane
État de l'unité de récolte	Non enclenché

Vue d'ensemble de la procédure:

1. Suivre les messages à l'écran.

ATTENTION: L'équipement de l'unité de récolte peut être momentanément en mouvement lors de la libération de la pression. Pour éviter les blessures, s'assurer que la zone autour de la machine est libre.

H127523—UN—08OCT19

Confirmer

2. Appuyer sur Accepter pour activer la Commande de pression.

N118094—UN—18JAN17

Annuler

Appuyer sur Annuler pour quitter le mode d'entretien de

la suspension de l'unité de récolte et revenir sur l'écran Démarrage de la procédure.

mm95366,1655924311357-28-22JUN22

Mode d'entretien de la suspension de l'unité de récolte | Commande de pression

Le mode d'entretien de la suspension de l'unité de récolte permet d'utiliser les commandes pour manipuler les pressions hydrauliques sur les circuits de suspension de l'équipement frontal.

IMPORTANT: Cette procédure permet d'effectuer l'entretien du circuit de suspension du tapis de plate-forme de coupe à charnière. Les réglages effectués en mode entretien de la suspension n'affectent pas les performances de la machine. Effectuer les réglages de la suspension sur les pages Conditions du terrain et Roues de jauge.

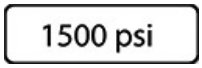
La chute de la pression dans le circuit de suspension élimine le fluide du tapis de plate-forme de coupe à charnière.

Éléments accessibles depuis la page Mode d'entretien de la suspension de l'unité de récolte:

N118420—UN—02NOV16

État

État— Indique la disponibilité à commencer l'augmentation/la diminution de la pression.



H131370—UN—01DEC20

Relevés

Relevés— Affiche les relevés de pression actuels pour chaque section.

H114791—UN—22JAN20

Bouton plus (+)

Bouton plus (+)— Appuyer sans relâcher sur le bouton pour augmenter la pression hydraulique pour la section de l'unité de récolte souhaitée. Relâcher le bouton arrête l'augmentation de la pression.

H114792—UN—22JAN20

Bouton moins (-)

Bouton moins (-)— Appuyer sans relâcher sur le bouton pour relâcher la pression hydraulique de la section de l'unité de récolte souhaitée. Relâcher le bouton arrête la diminution de la pression.

NOTE: Lorsque l'unité de récolte est attelée à une machine de la série S700, une seule section de l'unité de récolte peut être vidangée à la fois.

H127524—UN—08OCT19

Terminé

Terminé— Appuyer pour terminer le mode d'entretien de la suspension de l'unité de récolte.

mm95366,1655924355391-28-22JUN22

Position de l'extension latérale du tapis de coupe à charnière

Cette procédure calibre la position de l'extension latérale du tapis à charnière. Cette procédure calibre également la position des extensions du châssis.

Réaliser un calibrage quand:

- Un capteur de position d'extension ou un composant associé a été changé.

Éléments accessibles sur la page Position de l'extension latérale du tapis de coupe à charnière:

N120226—UN—23FEB16

Commencer le calibrage

Démarrage du calibrage— commence la procédure de calibrage.

Caractéristiques requises— état de la machine nécessaire pour le calibrage.

Détails affichés sur la page:

Intervalle recommandé	Selon le besoin
Durée requise estimée	Environ 2 min

mm95366,1655924592446-28-22JUN22

Procédure de calibrage de la position de l'extension latérale du tapis de coupe à charnière

Conditions requises pour la procédure:

État du moteur	Machine en mode Champs
État de fonctionnement	L'unité de récolte doit être désenclenchée

Vue d'ensemble de la procédure:

N120226—UN—23FEB16

Commencer le calibrage

1. Sélectionner Démarrage du calibrage pour commencer la procédure.
2. Suivre les messages à l'écran pour réaliser la procédure.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

3. Confirmer le calibrage en sélectionnant Sauvegarder.

Si le calibrage échoue:

N118122—UN—02MAY16

Réessayer

1. Sélectionner le bouton Réessayer.
2. Vérifier que toutes les conditions requises énoncées à l'écran ont été remplies.
3. Si le calibrage échoue deux fois, contacter un concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié.

mm95366,1655924907883-28-22JUN22

Plage de roue de jauge

Cette procédure calibre la plage de la roue de jauge. Le calibrage s'effectue en relevant et en abaissant la roue de jauge pour régler les gammes du capteur.

Réaliser un calibrage quand:

- Un capteur de position de la roue de jauge ou un composant associé a été changé.

Éléments accessibles sur la page Plage de roue de jauge:

N120226—UN—23FEB16

Commencer le calibrage

Démarrage du calibrage— commence la procédure de calibrage.

Caractéristiques requises— état de la machine nécessaire pour le calibrage.

Détails affichés sur la page:

Intervalle recommandé	Selon le besoin
Durée requise estimée	Environ 2 min

mm95366,1655946489961-28-22JUN22

Procédure de calibrage de la plage de roue de jauge

Conditions requises pour la procédure:

État du moteur	Machine en mode Champs Régime maximum à vide
État de fonctionnement	En stationnement sur une surface plane

Vue d'ensemble de la procédure:

1. Sélectionner Démarrage du calibrage pour commencer la procédure.

N120226—UN—23FEB16

Commencer le calibrage

2. Suivre les messages à l'écran pour réaliser la procédure.
3. Confirmer le calibrage en sélectionnant Sauvegarder.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

Si le calibrage échoue:

1. Sélectionner le bouton Réessayer.

N118122—UN—02MAY16

Réessayer

2. Vérifier que toutes les exigences énoncées à l'écran ont été respectées.
3. Si le calibrage échoue deux fois, contacter un concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié.

mm95366,1655946781789-28-23JUN22

Vitesse de roue de jauge

Cette procédure calibre les taux d'extension et de rétraction des roues de jauge pour garantir des performances optimales des réglages de la hauteur de coupe.

Réaliser un calibrage quand:

- Une soupape proportionnelle hydraulique de la roue de jauge ou un composant associé a été remplacé.
- Des réglages mécaniques ont été effectués sur le cueilleur à maïs.

Éléments accessibles sur la page Vitesse de roue de jauge:

N120226—UN—23FEB16

Commencer le calibrage

Démarrage du calibrage— commence la procédure de calibrage.

Caractéristiques requises— état de la machine nécessaire pour le calibrage.

Détails affichés sur la page:

Intervalle recommandé	Selon le besoin
Durée requise estimée	Environ 5 min

mm95366,1655925286352-28-22JUN22

Procédure de calibrage de la vitesse de roue de jauge

Conditions requises pour la procédure:

État du moteur	Machine en mode Champs Régime maximum à vide
État de fonctionnement	En stationnement sur une surface plane

Vue d'ensemble de la procédure:

N120226—UN—23FEB16

Commencer le calibrage

1. Sélectionner Démarrage du calibrage pour commencer la procédure.
2. Suivre les messages à l'écran pour réaliser la procédure.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

3. Confirmer le calibrage en sélectionnant Sauvegarder.

Si le calibrage échoue:

N118122—UN—02MAY16

Réessayer

1. Sélectionner le bouton Réessayer.
2. Vérifier que toutes les conditions requises énoncées à l'écran ont été remplies.
3. Si le calibrage échoue deux fois, contacter un concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié.

mm95366,1655925388395-28-22JUN22

Position de l'écran anti-vent

Cette procédure calibre la position de l'écran anti-vent.

Réaliser un calibrage quand:

- Le capteur de position de l'écran anti-vent ou les composants associés sont remplacés/réglés.

Éléments accessibles sur la page Position de l'écran anti-vent:

N120226—UN—23FEB16

Commencer le calibrage

Démarrage du calibrage— Commence la procédure de calibrage.

Caractéristiques requises— état de la machine nécessaire pour le calibrage.

Détails affichés sur la page:

Intervalle recommandé	Selon le besoin
Durée requise estimée	Environ 2 min

mm95366,1655925636929-28-22JUN22

Procédure de calibrage de la position de l'écran anti-vent

Conditions requises pour la procédure:

État du moteur	Machine en mode Champs Régime maximum à vide

Vue d'ensemble de la procédure:

N120226—UN—23FEB16

Commencer le calibrage

1. Sélectionner Démarrage du calibrage pour commencer la procédure.
2. Suivre les messages à l'écran pour réaliser la procédure.

N118093—UN—16FEB16

Sauvegarder

3. Confirmer le calibrage en sélectionnant Sauvegarder.

Si le calibrage échoue:

N118122—UN—02MAY16

Réessayer

1. Sélectionner le bouton Réessayer.
2. Vérifier que toutes les conditions requises énoncées à l'écran ont été remplies.
3. Si le calibrage échoue deux fois, contacter un concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié.

mm95366,1655925724147-28-22JUN22

Accès à Combine Advisor™

Accéder à l'application depuis la console:

H113668—UN—22OCT15

Menu

1. Menu

H129758—UN—01APR20

Combine Advisor™

2. Combine Advisor™

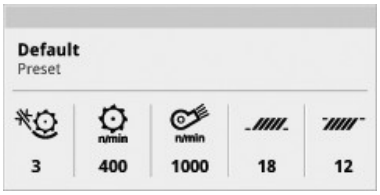
PR79369,000047E-28-01MAR21

Page principale Combine Advisor™

Combine Advisor™, précédemment Réglage interactif de moissonneuse-batteuse 2, permet l'accès aux fonctions Optimiser les performances, HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™ et Auto Maintain.

Éléments accessibles depuis la page principale Combine Advisor™:

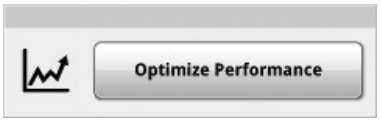
NOTE: Certains des éléments suivants ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option correspondante.



H126941—UN—26SEP19

Réglages actuels

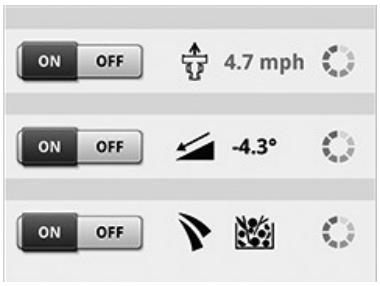
Réglages actuels— Sélectionner la zone d'écran Réglages actuels pour accéder à l'application Réglages de récolte.



H126942—UN—26SEP19

Optimisation de récolte

Optimisation de récolte— Permet d'accéder à l'application Optimiser les performances, précédemment Réglage interactif de la moissonneuse-batteuse.



H129164—UN—27FEB20

État de l'automatisation

État d'automatisation— affiche l'état de chaque système comme HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™ ou Auto Maintain.

N118004—UN—22OCT15

Réglages avancés

Réglages avancés— Les réglages permettent d'accéder à des réglages supplémentaires ou moins courants.

H126949—UN—26SEP19

HarvestSmart™

HarvestSmart™—Fait varier la vitesse de déplacement afin d'assurer une puissance moteur constante. Ces modifications sont basées sur plusieurs facteurs de récolte qui optimisent la productivité tout en réduisant le stress du conducteur. Pour accéder aux réglages du système HarvestSmart™, sélectionner la zone d'écran vers la droite du bouton MARCHE/ARRÊT.

Le système n'a pas un fonctionnement optimal s'il est utilisé dans les conditions suivantes:

- Pente extrême
- Récolte emmêlée ou coincée
- Conditions extrêmement boueuses

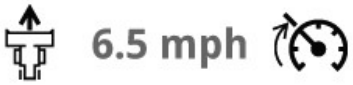
NOTE: Le texte bleu indique que HarvestSmart™ contrôle la vitesse de déplacement. Le texte noir indique que l'utilisateur contrôle la vitesse de déplacement.

HarvestSmart est une marque commerciale de Deere & Company
Active Terrain Adjustment est une marque commerciale de Deere & Company

H116937—UN—05FEB19

MARCHE/ARRÊT

Automatisation— permet d'activer ou désactiver le système HarvestSmart™.



H126950—UN—26SEP19

Vitesse de déplacement du système HarvestSmart™

NOTE: L'indicateur de vitesse de déplacement illustré ici indique que la limite de vitesse de déplacement a été atteinte.

Active Terrain Adjustment™

H129163—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment

Active Terrain Adjustment™— Règle automatiquement le ventilateur de nettoyage, la grille à otons et la grille à grain afin de compenser pour les terrains en montée et descente. Ces réglages dépendent de l'angle d'attaque de la machine pendant la récolte. Pour accéder aux réglages du système Active Terrain Adjustment™, sélectionner la zone d'écran vers la droite du bouton MARCHE/ARRÊT.

NOTE: Le comparateur à cadran bleu indique un réglage du décalage en raison d'un changement sur un terrain.

H116937—UN—05FEB19

MARCHE/ARRÊT

Automatisation— permet d'activer ou de désactiver le système Active Terrain Adjustment™.

NOTE: Active Terrain Adjustment™ ne nécessite PAS le réglage de performances cibles.

H126954—UN—26SEP19

Auto Maintain

Auto Maintain— Règle automatiquement le régime du batteur, l'écartement du contre-batteur, le ventilateur de nettoyage,la grille à otons et la grille à grain pour compenser les changements de qualité du grain et la perte de grain durant la journée. Pour accéder aux réglages du système Auto Maintain, sélectionner la zone d'écran vers la droite du bouton MARCHE/ARRÊT.

NOTE: Le comparateur à cadran bleu indique l'application du décalage des réglages pour maintenir les performances cibles définies.

H116937—UN—05FEB19

MARCHE/ARRÊT

Automatisation— Permet d'activer ou de désactiver Auto Maintain.

H113740—UN—05FEB19

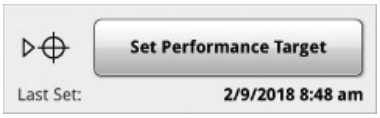
Caméra en direct

Caméra en direct— Permet de visualiser les flux de caméra de l'élévateur à grain et de l'élévateur à otons.

H125041—UN—05FEB19

Historique

Historique— Permet d'afficher les réglages actuels et antérieurs effectués par Auto Maintain et Active Terrain Adjustment™ et d'afficher un graphique des performances de la machine pour les 30 minutes précédentes.



H126944—UN—26SEP19

Définir les performances cibles

Définir les performances cibles—Permet de définir de nouvelles performances cibles aux niveaux existants de perte, de qualité du grain et d'alimentation moteur.

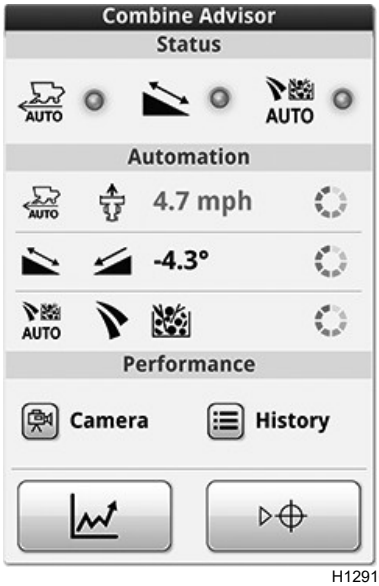
NOTE: La sélection de "Définir les performances cibles" définit les cibles à la fois pour HarvestSmart™ et Auto Maintain.

Module de page d'exécution

Les modules liés à cette application peuvent être ajoutés aux pages d'exécution avec l'application Gestionnaire de configuration.

Exemple:

Active Terrain Adjustment est une marque commerciale de Deere & Company



H129165—UN—27FEB20

Combine Advisor™

Le module de page d'exécution prend un état distinct afin de refléter l'état actuel de l'automatisation. La page offre également des liens vers les réglages des systèmes HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™, Auto Maintain, ainsi que des liens vers l'historique des performances et les graphiques.

NOTE: Différents modules de page d'exécution peuvent être disponibles pour l'application.

Touches de raccourci

Les touches de raccourci pour cette application peuvent être ajoutées à la barre de raccourcis à l'aide du Gestionnaire de configuration.

Exemple:

H125230—UN—01FEB19

Advisor

Advisor— Utiliser pour accéder rapidement à Combine Advisor™.

PR79369,000047F-28-01MAR21

Réglages avancés

Réglages avancés permet de définir les paramètres de réglage. Consulter le concessionnaire John Deere pour plus d'informations sur les paramètres à définir.

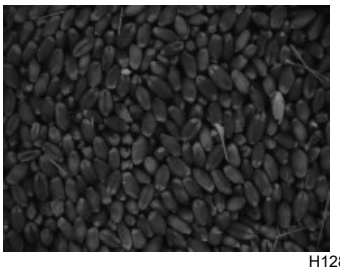
PR79369,0000483-28-01MAR21

Vidéo du système de grain

Permet de visualiser les flux de caméra de l'élévateur à grain ActiveVision™ et de l'élévateur à otons via l'écran Caméra en direct.

NOTE: Certains des éléments suivants ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option correspondante.

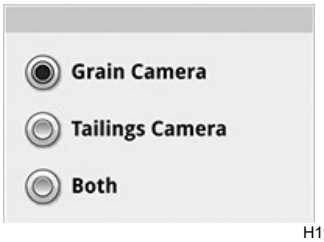
Éléments accessibles sur la page Vidéo du système des céréales:



H128686—UN—06FEB20

Caméra en direct

Caméra en direct— Affiche une vue en direct de la source sélectionnée.



H113773—UN—30JAN17

Source

Source— Permet de choisir caméra de grain, caméra à otons ou les deux.

H113730—UN—30JAN17

MARCHE/ARRÊT

Afficher l'analyse du grain— L'interrupteur à bascule MARCHE/ARRÊT active les superpositions de couleur pour l'analyse du grain (uniquement disponible pour la caméra de grain).

NOTE: Avec un type de récolte non pris en charge par Auto Maintain, Afficher l'analyse du grain est verrouillé en position ARRÊT.

NOTE: L'activation des incrustations d'analyse du grain ralentit le flux de la vidéo en direct.

ActiveVision est une marque commerciale de Deere & Company

H126957—UN—26SEP19

Analyse du grain

Légende de l'analyse du grain— Affiche une légende des couleurs de la qualité du grain et des corps étrangers lorsque l'interrupteur à bascule de l'analyse du grain est sur MARCHE.

NOTE: Les éléments de qualité et de matériaux étrangers répertoriés peuvent fluctuer en fonction de ce qui est disponible pour le type de récolte sélectionné.

H126958—UN—26SEP19

Débris sur le diffuseur

Débris sur l'objectif—Indique si l'objectif doit être nettoyé.

NOTE: Nettoyer le diffuseur toutes les 10 heures de service ou selon le besoin. Pour plus d'informations, voir la section Entretien du livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse.

PR79369,0000480-28-01MAR21

Historique

L'historique permet d'afficher les réglages effectués par Auto Maintain et Active Terrain Adjustment™ au cours des 12 dernières heures. Il comprend également la visualisation de graphiques représentant les performances de la machine au cours des 30 dernières minutes.

Active Terrain Adjustment est une marque commerciale de Deere & Company

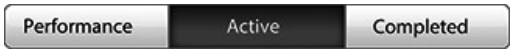
NOTE: Certains des éléments suivants ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option correspondante.

Éléments accessibles sur la page Historique:

H125226—UN—05FEB19

Performance

- Sélectionner pour accéder au moniteur de l'historique des Performances.



H125227—UN—05FEB19

Actif

- Sélectionner pour accéder à la page de réglages Actif.

H125228—UN—05FEB19

Terminé

- Sélectionner pour accéder à la page de réglages Terminé.

PR79369,0000482-28-01MAR21

Performances

Le moniteur de performances sert à afficher les performances cibles et les performances actuelles affichées sur un graphique chronologique. Pour afficher le moniteur de performances, sélectionner Historique, puis l'onglet Performances en haut.

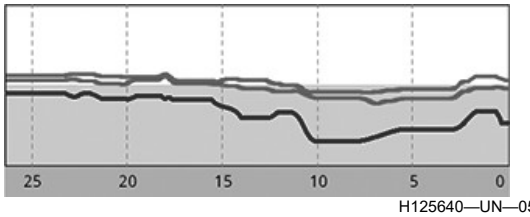
NOTE: Certains des éléments suivants ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option correspondante.

Éléments accessibles sur la page Moniteur de performances:

H125226—UN—05FEB19

Performance/Actif/Terminé

Performance/Actif/Terminé— Utiliser l'interrupteur à bascule Performance/Actif/Terminé pour commuter entre le moniteur de performances, les réglages actifs et les réglages terminés.

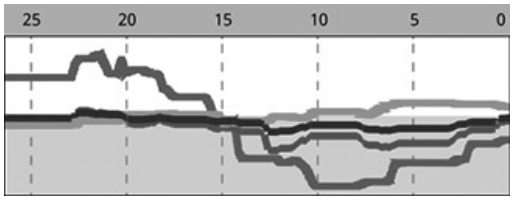


H125640—UN—05FEB19

Perte de performance

Perte de performance— Affichage graphique des organes de battage, du caisson de nettoyage et des otons.

NOTE: Les graphiques de Perte de performances peuvent ne pas correspondre à l'affichage VisionTrak. Les informations affichées sur le graphique sont les tendances à long terme alors que le système VisionTrak affiche la perte actuelle.



H119766—UN—06FEB19

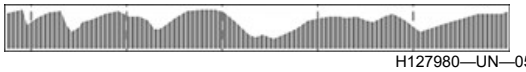
Performances de qualité

Performances de qualité— Affichage graphique du grain cassé, des impuretés légères, des impuretés lourdes et du grain non battu.

NOTE: Les éléments illustrés peuvent dépendre de ce qui est disponible pour le type de récolte sélectionné.

NOTE: Si un paramètre se trouve dans la zone verte du tableau, cela indique qu'elle fonctionne dans les performances cibles.

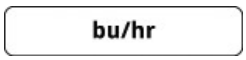
NOTE: Si un paramètre se trouve dans la zone blanche du tableau, cela indique qu'elle ne fonctionne pas dans les performances cibles. Auto Maintain permet effectue alors un réglage pour corriger le problème afin de l'amener dans la zone verte.



H127980—UN—05NOV19

Graphique des performances champ/machine

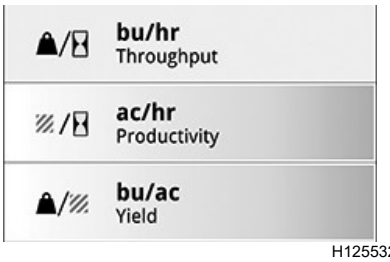
Graphique des performances champ/machine— Affiche le débit, la productivité ou le rendement après 30 minutes.



H119776—UN—25JAN17

Unités

Options de performances— Sélectionner pour modifier les informations affichées.



H125532—UN—01FEB19

Options de performance

Choisir le graphique Débit, Productivité ou Rendement.

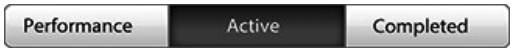
PR79369,0000481-28-01MAR21

Active

L'onglet Actif affiche les réglages actuellement appliqués par Auto Maintain et Active Terrain Adjustment™. La liste inclut le réglage ajusté, la raison du réglage et la durée d'application du réglage.

Éléments accessibles sur la page Historique | Actif:

NOTE: Certains des éléments suivants ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option correspondante.



H125227—UN—05FEB19

Performance/Actif/Terminé

Performance/Actif/Terminé— Utiliser l'interrupteur à bascule Performance/Actif/Terminé pour commuter entre le moniteur de performances, les réglages actifs et les réglages terminés.

H132327—UN—11NOV20

Icône Système

Icône Système— Une icône indique si le rang concerne Active Terrain Adjustment™ ou Auto Maintain.

H127035—UN—26SEP19

Décalage

Active Terrain Adjustment est une marque commerciale de Deere & Company

Décalage— Indique les ajustements actuels appliqués aux réglages.

H127033—UN—26SEP19

Raison

Raison— Indique pourquoi le réglage est appliqué.

H127034—UN—26SEP19

Horodatage

Horodatage— Indique depuis combien de temps le premier réglage a été effectué pour la raison correspondante.

Sélectionner un réglage dans la liste de l'Historique pour afficher les Détails de décalage concernant ce réglage.

H116936—UN—30JAN17

Fermer

Sélectionner pour fermer.

PR79369,0000484-28-01MAR21

Terminé

L'onglet Terminé affiche les réglages effectués par Auto Maintain et Active Terrain Adjustment™ au cours des 12 dernières heures. La liste inclut le système qui a effectué le réglage, la raison pour laquelle le réglage a été effectué et depuis combien de temps il s'est terminé.

Éléments accessibles sur la page Historique | Terminé:

NOTE: Certains des éléments suivants ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option correspondante.

H125228—UN—05FEB19

Performance/Actif/Terminé

Performance/Actif/Terminé— Utiliser l'interrupteur à bascule Performance/Actif/Terminé pour commuter entre le moniteur de performances, les réglages actifs et les réglages terminés.

H132327—UN—11NOV20

Icône Système

Fonction— Indique quel système a effectué le réglage.

H129180—UN—27FEB20

Décalage Active Terrain Adjustment™— Active Terrain Adjustment™ a effectué un réglage temporaire.

H125509—UN—01FEB19

Décalage d'Auto Maintain

Décalage Auto Maintain— Auto Maintain a effectué un réglage temporaire.

H125507—UN—01FEB19

Réglage permanent d'Auto Maintain

Auto Maintain— Auto Maintain a effectué un réglage permanent.

H125565—UN—01FEB19

Raison

Raison— Indique pourquoi le réglage a été effectué.

H125593—UN—01FEB19

Horodatage

Terminé— Indique depuis combien de temps le réglage s'est terminé.

Sélectionner un réglage dans la liste de l'Historique pour afficher les Détails de décalage ou Détails de réglage concernant ce réglage.

H116936—UN—30JAN17

Fermer

Sélectionner pour fermer.

Procédure de modification:

Active Terrain Adjustment est une marque commerciale de Deere & Company

H116672—UN—30JAN17

Flèches de défilement

1. Utiliser les flèches de défilement pour monter et descendre dans la liste.

NOTE: Le réglage le plus récent figure en tête de liste.

H116936—UN—30JAN17

Fermer

2. Sélectionner pour fermer.

PR79369,0000485-28-01MAR21

Détails du décalage

Détails de décalage vous permet de voir les réglages actuels et passés, les raisons pour lesquelles ils ont été effectués et quand ils ont été effectués. Si le réglage est "Actif", les ajustements sont actuellement appliqués aux réglages. Si le réglage est "Terminé", les ajustements ont été supprimés et les réglages ont été rétablis à leur valeur précédente.

NOTE: Seuls certains éléments apparaissent sur cette page en fonction des options disponibles.

Éléments accessibles sur la page Détails de décalage pour les Réglages actifs:

H125594—UN—01FEB19

Décalage actif

Décalage actif— Affiche les décalages actuellement appliqués.

H129176—UN—27FEB20

Raison Auto Maintain

H129175—UN—27FEB20

Raison Active Terrain Adjustment™

Raison— Indique la raison pour laquelle le réglage est appliqué (l'angle d'attaque actuel pour Active Terrain Adjustment™ et les problèmes actuels détectés pour Auto Maintain).

H125579—UN—01FEB19

Horodatage

Horodatage— Affiche depuis combien de temps le premier décalage a été appliqué pour la raison correspondante.

H113740—UN—05FEB19

Caméra en direct

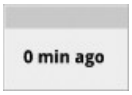
Caméra en direct— Permet de visualiser les flux de caméra de l'élévateur à grain et de l'élévateur à otons.

Éléments accessibles sur la page Détails de décalage pour les Réglages Terminés:

H125594—UN—01FEB19

Décalage actif

Décalage actif— Affiche le décalage maximum appliqué à chaque réglage pour la raison correspondante.



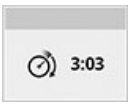
H127981—UN—05NOV19

Horodatage

Horodatage— Affiche depuis combien de temps le

Active Terrain Adjustment est une marque commerciale de Deere & Company

dernier décalage a été supprimé pour la raison correspondante.



H119866—UN—30JAN17

Durée

Durée— Indique combien de temps s'est écoulé entre le moment où le premier décalage a été effectué et le moment où le dernier décalage a été supprimé pour la raison correspondante.

H129176—UN—27FEB20

Raison Auto Maintain

H129175—UN—27FEB20

Raison Active Terrain Adjustment™

Raison— Indique les raisons pour lesquelles les décalages indiqués ont été appliqués.

H113740—UN—05FEB19

Caméra en direct

Caméra en direct— Permet de visualiser les flux de caméra de l'élévateur à grain et de l'élévateur à otons.

PR79369,0000486-28-01MAR21

Détails de réglage

Détails de réglage permet de visualiser les réglages effectués et la raison pour laquelle les réglages ont été effectués. Il indique quand le réglage s'est terminé.

NOTE: Cet écran Détails de réglage s'applique uniquement aux réglages permanents d'Auto Maintain.

Éléments accessibles sur la page Détails de réglage:

H125251—UN—06FEB19

Réglage

Réglage— Indique le réglage effectué.

H125252—UN—01FEB19

Avant

Avant— Indique la valeur avant le réglage.

H125253—UN—01FEB19

Après

Après— Indique la valeur après le réglage.

H129176—UN—27FEB20

Raison Auto Maintain

Raison—Indique les problèmes d'Auto Maintain réglés.

H129117—UN—16JUL20

Horodatage

Horodatage— S'affiche lorsque le réglage a été effectué.

H113740—UN—05FEB19

Caméra en direct

Caméra en direct— visualise les flux de caméra de l'élévateur à grain et de l'élévateur à otons.

PR79369,0000487-28-01MAR21

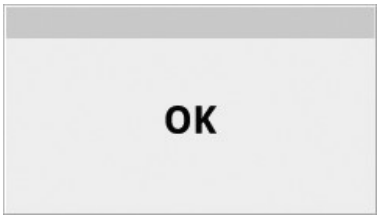
Débris sur le diffuseur

Débris sur le diffuseur affiche la quantité d'impuretés ou de taches sur la lentille de caméra et de grain.

État des Débris sur le diffuseur:

Les caméras ActiveVision™ présentent trois niveaux de témoins de débris d'objectif qui permettent de surveiller l'état des appareils photo.

ActiveVision est une marque commerciale de Deere & Company



H126959—UN—26SEP19

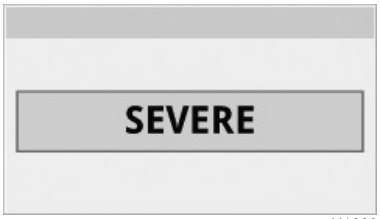
OK

OK— indique qu'il y a très peu ou pas de débris sur le diffuseur.

H126960—UN—26SEP19

Modéré

Modéré— Indique qu'il y a des débris sur l'objectif. Auto Maintain continue de fonctionner, mais il est recommandé de nettoyer vos caméras dès que possible.



H126961—UN—26SEP19

Extrême

Élevé— Indique la présence d'une quantité importante de débris sur l'objectif. Auto Maintain est désactivé et ne fonctionne pas jusqu'à ce que les caméras soient nettoyées.

NOTE: Nettoyer le diffuseur toutes les 10 heures de service ou selon le besoin. La fréquence de nettoyage varie selon un certain nombre de facteurs comme les conditions de travail, les conditions météorologiques et les conditions de récolte. Pour plus d'informations, voir la section Entretien du livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse.

PR79369,0000488-28-01MAR21

État de l'automatisation

État d'automatisation indique l'état de HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™ et Auto Maintain.

HarvestSmart est une marque commerciale de Deere & Company
Active Terrain Adjustment est une marque commerciale de Deere & Company

NOTE: Certains des éléments suivants ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option correspondante.

H126945—UN—26SEP19

État du système HarvestSmart™

État du système HarvestSmart™— Sélectionner pour ouvrir.

H129170—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment™

État du système Active Terrain Adjustment™— Sélectionner pour ouvrir.

H126947—UN—26SEP19

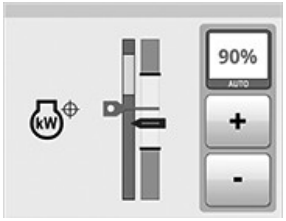
État du système Auto Maintain

État du système Auto Maintain— Sélectionner pour ouvrir.

PR79369,0000489-28-01MAR21

Réglages du système HarvestSmart™

Les réglages HarvestSmart™ peuvent être utilisés pour régler le système HarvestSmart™. Pour accéder aux réglages du système HarvestSmart™, sélectionner la zone d'écran vers la droite du bouton MARCHE/ARRÊT.

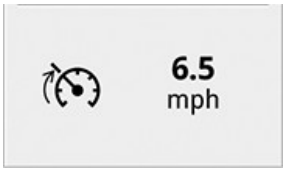


H127982—UN—05NOV19

Puissance cible du moteur

Puissance cible du moteur— Définit la puissance cible du moteur à maintenir par HarvestSmart™.

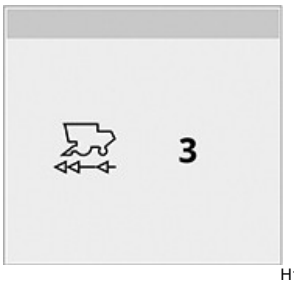
NOTE: Lorsque la puissance cible du moteur est modifiée lors de sa gestion alors que la perte de grain est activée, la puissance cible du moteur devient bleue.



H118568—UN—20JAN17

Limite de vitesse

Limite de vitesse— Règle la vitesse de déplacement maximale autorisée pour que le système HarvestSmart™ fonctionne.



H133501—UN—02MAR21

Réactivité

Réactivité— Commande la vitesse de réponse du système HarvestSmart™ aux modifications des conditions de récolte.

H125233—UN—01FEB19

Gérer la cible avec la perte de grain

Gérer la cible avec la perte de grain— Sélectionner pour que le système HarvestSmart™ règle la vitesse afin de maintenir les niveaux de perte de grain.

NOTE: La cible s'affiche en bleu pendant la gestion.

Se reporter au Moniteur de performances dans l'application Combine Advisor™ pour afficher la cible des performances et l'historique des performances pour tous les systèmes Combine Advisor™. VisionTrak™ sur le moniteur de la console d'angle n'est désormais qu'un guide visuel. Le conducteur peut se référer périodiquement à la console VisionTrak™ pour savoir lorsque se produit une hausse ou une baisse des pertes totales.

PR79369,000048A-28-02MAR21

Limite de vitesse

Limite de vitesse règle la vitesse de déplacement maximale autorisée pour que le système HarvestSmart™ fonctionne.

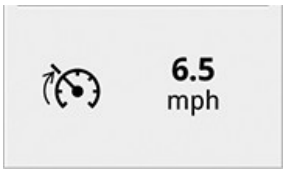
Modifier dans les cas suivants:

- Il est conseillé de régler la vitesse de travail maximale.
- Il est conseillé d'éviter que la machine ne dépasse une vitesse spécifique en raison d'un terrain accidenté ou de conditions d'alimentation susceptibles de provoquer un bourrage de l'unité de récolte.

  Exemple: L'unité de récolte est limitée à 8 km/h (5 mph). Régler la vitesse de déplacement à 7,5 km/h (4,7 mph).
- Il est conseillé d'empêcher la machine de circuler trop rapidement dans le champ aux endroits où il y a peu, voire aucune culture. La machine arrive alors trop rapidement à l'endroit où la culture retrouve un niveau normal. Régler la limite de vitesse afin qu'elle soit légèrement supérieure à la vitesse de récolte prévue.

  Exemple: Il est prévu d'effectuer la récolte à une vitesse moyenne de 5,5 km/h (3,4 mph). Régler la vitesse de déplacement à 7 km/h (4,3 mph).

Procédure de modification:



H118568—UN—20JAN17

Limite de vitesse

1. Sélectionner pour régler la limite de vitesse.

H118570—UN—31JAN17

Limite de vitesse

2. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer la vitesse de déplacement souhaité.

   Minimum— 2,0 km/h (1,2 mph)

   Maximum— 14,0 km/h (8,7 mph)

   Incréments— 0,1 km/h (0,1 mph)

   Régler la limite de vitesse afin qu'elle soit légèrement supérieure à la vitesse de récolte moyenne prévue.

   Exemple: Si l'on souhaite récolter à 5,5 km/h (3,4 mph), régler la limite de vitesse à 7 km/h (4,4 mph).

HarvestSmart est une marque commerciale de Deere & Company

Si l'on souhaite récolter à 8 km/h (5,0 mph), régler la limite de vitesse à 10 km/h (6,2 mph).

H118559—UN—20JAN17

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

Procédure de modification alternative:

H118573—UN—20JAN17

Limite de vitesse

1. Sélectionner pour activer la molette de réglage de l'accoudoir.

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

2. Utiliser la molette de réglage de l'accoudoir pour sélectionner la vitesse de déplacement souhaitée.

- Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.
- Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

Minimum— 2,0 km/h (1,2 mph)

Maximum— 14,0 km/h (8,7 mph)

Incréments— 0,1 km/h (0,1 mph)

PR79369,000048B-28-01MAR21

Agressivité de la réponse

Réactivité commande la vitesse de réponse du système HarvestSmart™ aux modifications des conditions de récolte. La réactivité du système est déterminée conjointement avec les performances cibles HarvestSmart™.

Réglage 1 — Minimum

Réglage 2— Réglage abaissé

Réglage 3 — Par défaut

Réglage 4 — Augmenté

Réglage 5 — Maximum

Modifier dans les cas suivants:

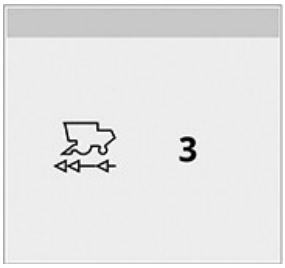
Augmenter quand:

La machine doit réagir plus rapidement aux changements de conditions de récolte.

Diminuer quand:

La machine doit réagir plus lentement aux changements de conditions de récolte.

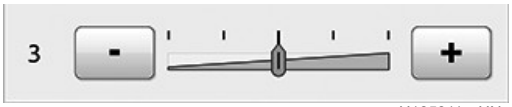
Procédure de modification:



H133501—UN—02MAR21

Réactivité

1. Sélectionner pour accéder à Agressivité de la réponse.



H125211—UN—05FEB19

Agressivité

2. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer l'agressivité souhaitée.

   Minimum— 1

   Maximum— 5

   Incréments— 1

NOTE: Réactivité revient par défaut à 3 lorsqu'une nouvelle performance cible est définie.

H118559—UN—20JAN17

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

PR79369,000048C-28-02MAR21

HarvestSmart™ | Automatisation

Automatisation permet d'activer ou désactiver le système HarvestSmart™.

Modifier dans les cas suivants:

- Effectuer un virage en bout de champ. Appuyer sur le

HarvestSmart est une marque commerciale de Deere & Company

bouton d'enclenchement 1 de l'unité de récolte pour relever l'unité de récolte et maintenir une vitesse de déplacement constante. Déplacer le levier multifonction pour prendre le contrôle de la vitesse de déplacement.

- Il est conseillé de maintenir une vitesse de déplacement constante lors du déchargement. Appuyer sur le bouton reconfigurable.
- Se préparer à traverser des cours d'eau ou un terrain accidenté. Appuyer sur le bouton reconfigurable pour maintenir une vitesse de déplacement constante ou appuyer sur le bouton d'enclenchement 1 de l'unité de récolte pour relever l'unité de récolte et maintenir une vitesse de déplacement constante. Déplacer le levier multifonction pour prendre le contrôle de la vitesse de déplacement.

Procédure de modification:

H113848—UN—04JAN17

Bouton à bascule

1. Sur la Page principale Combine Advisor, sélectionner le bouton à bascule sous HarvestSmart™ pour activer ou désactiver l'automatisation du système HarvestSmart™.

NOTE: Les autres étapes de cette procédure ne peuvent être effectuées que si HarvestSmart™ est activé.

H128157—UN—16JAN20

Boutons d'enclenchement de l'unité de récolte

2. Appuyer sur le bouton d'enclenchement 2 ou 3 de l'unité de récolte à l'avant du levier multifonction pour abaisser l'unité de récolte.

H117005—UN—15APR16

Bouton de rappel AutoTrac™

3. Engager AutoTrac™ et entrer la culture.

NOTE: Pour obtenir les meilleures performances, enclencher HarvestSmart™ une fois que la machine a commencé la récolte et que le matériau a atteint le rotor.

AutoTrac est une marque commerciale de Deere & Company

H128156—UN—14JAN20

Boutons reconfigurables

4. Appuyer sur le bouton reconfigurable sur le côté du levier multifonction pour activer HarvestSmart™. La machine se déplace lentement à la vitesse de récolte moyenne déterminée au préalable.

   Appuyer sur le bouton reconfigurable à tout moment pour interrompre HarvestSmart™. La machine poursuit la récolte et maintient une vitesse de déplacement constante.

T8T8737—UN—18DEC19

Bouton reconfigurable B

NOTE: Activate HarvestSmart™ est affecté par défaut au bouton reconfigurable B. Cette fonction peut être affectée à n'importe quel bouton reconfigurable de position simple dans Configuration des commandes. Si une affectation de HarvestSmart™ aux boutons d'enclenchement de l'unité de récolte 2 ou 3 est souhaitée, consulter le concessionnaire John Deere.

T8T8738—UN—18DEC19

Bouton d'enclenchement 1 de l'unité de récolte

5. Appuyer sur le bouton d'enclenchement 1 de l'unité de récolte à l'avant du levier multifonction pour relever l'unité de récolte.

HarvestSmart™ s'interrompt si:

- Le bouton reconfigurable sur le côté du levier multifonction est enfoncé alors que HarvestSmart™ est actif.
- Le bouton d'enclenchement 1 de l'unité de récolte est enfoncé alors que HarvestSmart™ est actif.
- La vis de vidange est enclenchée. Lorsque la goulotte de vidange est arrêtée, HarvestSmart™

reprend la commande automatique de la vitesse de déplacement.

NOTE: En cas de surcharge du moteur alors que la goulotte de vidange est engagée, HarvestSmart™ ralentit la vitesse de déplacement. HarvestSmart™ n'augmente pas la vitesse de déplacement tant que la goulotte de vidange n'est pas désengagée.

HarvestSmart™ se désenclenche si:

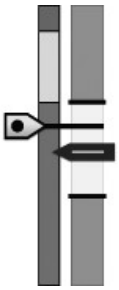
- Le levier multifonction est déplacé.
- La vitesse de déplacement descend sous 2 km/h (1,2 mph).
- Les pédales de frein sont enfoncées.

PR79369,000048D-28-01MAR21

Puissance cible du moteur

Puissance cible du moteur règle la puissance du moteur cible que HarvestSmart™ doit maintenir.

Éléments accessibles depuis la page Puissance cible du moteur:



H128154—UN—16DEC19

Indicateur de puissance du moteur

Mesureur de puissance moteur— Affiche l'utilisation de la puissance du moteur et le réglage de la puissance maximale du moteur. Le système n'autorise pas que la cible soit réglée dans le jaune ou le rouge.

H118584—UN—20JAN17

Témoin cible

Témoin cible— Indique la puissance cible du moteur.

NOTE: La cible s'affiche en bleu pendant la gestion automatique.

H118585—UN—20JAN17

Témoin d'utilisation

Témoin d'utilisation— Indique l'utilisation actuelle de la puissance moteur.

Modifier dans les cas suivants:

- Fonctionnement avec une plate-forme de coupe à tapis:

  Près de 85-95% dans des conditions stables.

  Près de 80-90% dans des conditions variables.

  Près de 75-85% dans une récolte versée ou des conditions d'alimentation difficiles.

- Fonctionnement avec une plate-forme de coupe à vis d'alimentation:

  Près de 80-90% dans des conditions stables.

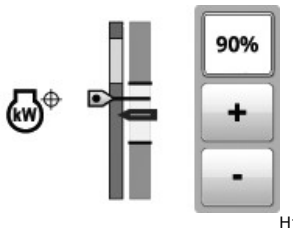
  Près de 75-85% dans des conditions variables.

  Près de 70-80% dans une récolte versée ou des conditions d'alimentation difficiles.

- Conducteur moins expérimenté. Définir une puissance cible du moteur moins élevée.
- Un débit de récolte incorrect dans l'unité de récolte provoque une alimentation irrégulière du rotor. Définir une puissance cible du moteur moins élevée.
- Une alimentation régulière et homogène permet de définir une puissance cible du moteur plus élevée.
- Récolte dans des conditions sèches, terrain plat, alimentation uniforme et récolte droite. Utiliser une puissance cible du moteur plus élevée peut fournir une meilleure capacité et efficacité.
- Récolte dans des conditions de sol boueux, terrain escarpé, bourrage et récolte versée. Utiliser une puissance cible du moteur plus faible permet des performances plus régulières.

NOTE: En cas de récolte dans la boue, sur de fortes pentes, ou dans des conditions difficiles, cibler aux alentours de 85 - 95% est recommandé pour permettre une consommation d'énergie supplémentaire et une performance du système plus régulière.

Procédure de modification:



H128155—UN—16DEC19

Puissance cible du moteur

1. Sélectionner pour régler la puissance cible du moteur.

HarvestSmart est une marque commerciale de Deere & Company

H127986—UN—20NOV19

Puissance cible du moteur

2. Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer la puissance cible du moteur.

   Minimum—60%

   Maximum— 100%

   Incréments— 1%

Procédure de modification alternative:

H118572—UN—20JAN17

Puissance cible du moteur

1. Sélectionner pour activer la molette de réglage de l'accoudoir.

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

2. Utiliser la molette de réglage de l'accoudoir pour sélectionner la puissance du moteur souhaitée.

- Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.
- Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

Minimum— 60%

Maximum— 100%

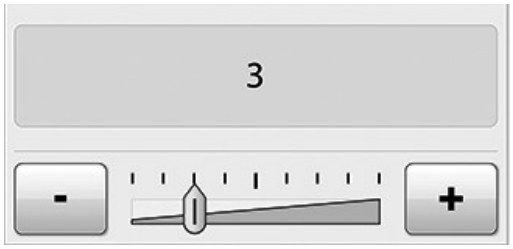
Incréments— 1%

PR79369,000048E-28-01MAR21

Réglages Active Terrain Adjustment™

Active Terrain Adjustment™ permet au ventilateur de nettoyage, à la grille à otons et à la grille à grain de se régler automatiquement en fonction de l'angle d'attaque de la machine dans le cas d'une récolte effectuée sur un terrain en pente (en montée ou en descente). Pour accéder aux réglages du système Active Terrain Adjustment™, sélectionner la zone d'écran vers la droite du bouton MARCHE/ARRÊT.

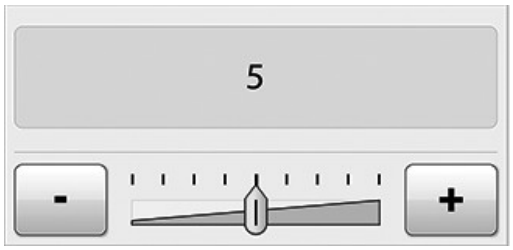
Éléments accessibles sur la page de Réglages Active Terrain Adjustment™:



H125216—UN—05FEB19

Sensibilité en montée

Sensibilité en montée— Accélère ou ralentit la réaction du système par rapport à l'angle d'attaque du véhicule dans le cas d'une récolte en montée pour réduire la perte de grain et les otons.



H125217—UN—05FEB19

Sensibilité en descente

Sensibilité en descente— Accélère ou ralentit la réaction du système par rapport à l'angle d'attaque du véhicule dans le cas d'une récolte en descente pour conserver la pureté du grain récolté.

H127987—UN—20NOV19

Grille à otons

Réglage du décalage | Grille à otons— Cette fonctionnalité permet de modifier les incréments de réglage effectués par Active Terrain Adjustment™ sur la grille à otons.

H127988—UN—20NOV19

Grille à grain

Active Terrain Adjustment est une marque commerciale de Deere & Company

Réglage du décalage | Grille à grain— Cette fonctionnalité permet de modifier les incréments de réglage effectués par Active Terrain Adjustment™ sur la grille à grain.

H127989—UN—20NOV19

Ventilateur de nettoyage

Réglage du décalage | Ventilateur de nettoyage— Cette fonctionnalité permet de modifier les incréments de réglage effectués par Active Terrain Adjustment™ sur la vitesse du ventilateur de nettoyage.

PR79369,000048F-28-01MAR21

Sensibilité en montée

Sensibilité en montée permet d'accélérer ou de ralentir la réaction du système par rapport à l'angle d'attaque du véhicule pour réduire la perte de grain et les otons dans le cas d'une récolte en montée.

NOTE: Des valeurs de sensibilité élevées réagissent plus rapidement aux changements d'angle d'attaque et des valeurs de sensibilité plus faibles réagissent plus lentement aux changements d'angle d'attaque pendant la récolte en montée.

Modifier dans les cas suivants:

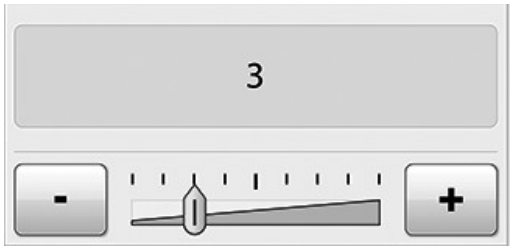
- Le système Active Terrain Adjustment™ (ATA) effectue des réglages trop tôt ou trop tard, ce qui entraîne une perte de grain ou une quantité d'otons supérieures à celles obtenues sans correction de dévers pendant la récolte en montée.
- La trémie à grain n'est pas propre pendant la récolte en montée. Diminuer la sensibilité.
- La perte au niveau du caisson de nettoyage ou les niveaux d'otons sont élevés pendant la récolte en montée. Augmenter la sensibilité.

Réglage 1— Aucun réglage (-100)

Réglage 5— S'ajuste aux niveaux d'angle d'attaque par défaut (0)

Réglage 9— S'ajuste deux fois dès que les niveaux d'angle d'attaque sont par défaut (100)

Procédure de modification:



H125216—UN—05FEB19

Sensibilité

Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer la sensibilité souhaitée.

PR79369,0000490-28-01MAR21

Sensibilité en descente

La sensibilité en descente permet d'accélérer ou de ralentir la réaction du système par rapport à l'angle d'attaque du véhicule pour conserver la pureté du grain dans le cas d'une récolte en descente.

NOTE: Des valeurs de sensibilité élevées réagissent plus rapidement aux changements d'angle d'attaque et des valeurs de sensibilité plus faibles réagissent plus lentement aux changements d'angle d'attaque, pendant la récolte en descente.

Modifier dans les cas suivants:

- Active Terrain Adjustment™ effectue des réglages trop tôt ou trop tard, ce qui entraîne une perte de grain ou une quantité d'otons supérieure à celle obtenue sans correction de dévers pendant la récolte en descente.
- La perte au niveau du caisson de nettoyage ou les niveaux d'otons sont élevés pendant la récolte en descente. Diminuer la sensibilité.
- La trémie à grain n'est pas propre pendant la récolte en descente. Augmenter la sensibilité.

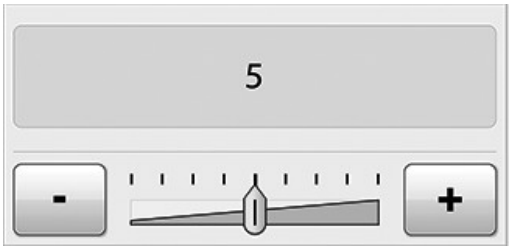
Réglage 1— Aucun réglage (-100)

Réglage 5— S'ajuste aux niveaux d'angle d'attaque par défaut (0)

Réglage 9— S'ajuste deux fois dès que les niveaux d'angle d'attaque sont par défaut (100)

Procédure de modification:

Active Terrain Adjustment est une marque commerciale de Deere & Company



H125217—UN—05FEB19

Sensibilité

Sélectionner plus (+) pour augmenter ou moins (-) pour diminuer la sensibilité souhaitée.

PR79369,0000491-28-01MAR21

État du système HarvestSmart™

H126945—UN—26SEP19

État du système HarvestSmart™

État du système HarvestSmart™ sert à communiquer l'état actuel du système HarvestSmart™. État du système HarvestSmart™ vous permet également d'afficher les conditions requises pour que le système puisse fonctionner correctement et les erreurs qui affectent le système. Pour plus de détails, sélectionner État du système HarvestSmart™.

Éléments affichés sur la page État du système HarvestSmart™:

NOTE: Toutes les possibilités ne figurent pas dans la liste ci-dessous. Pour ouvrir une liste des états actuels, sélectionner État du système HarvestSmart™.

H113730—UN—30JAN17

MARCHE/ARRÊT

MARCHE/ARRÊT de l'automatisation— Indique si le système est actif ou non.

H126948—UN—26SEP19

Ralenti

Ralenti— S'affiche lorsque le système est en état de veille ou prépare l'état des cibles.

H126949—UN—26SEP19

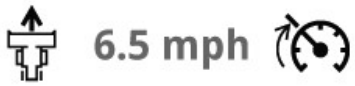
Actif

Actif— S'affiche lorsque le système est actif ou en état de maintien.

H114663—UN—05JAN17

Problème

Problème— S'affiche lorsque le système présente une ou plusieurs défaillances importantes.



H126950—UN—26SEP19

Limite de vitesse de déplacement

Limite de vitesse de déplacement— S'affiche lorsque la limite de vitesse de déplacement est atteinte.

Conditions préalables pour HarvestSmart™:

- L'automatisation du système HarvestSmart™ doit être activée.
- Les performances cibles doivent être définies.
- La machine doit être prête à récolter:
  - Les organes de battage doivent être engagés.
  - L'unité de récolte doit être engagée.
  - Le moteur doit tourner au régime maximum à vide.
- Le levier multifonction doit être réglé à au moins 2 km/h (1.25 mph)

H114663—UN—05JAN17

Icône Non respectée

Une icône s'affiche lorsqu'une condition n'est pas remplie.

H114662—UN—05JAN17

Icône Respectée

Une fois la condition remplie, une coche verte apparaît.

HarvestSmart est une marque commerciale de Deere & Company

H114674—UN—06FEB19

Fermer

Sélectionner pour fermer.

PR79369,0000492-28-01MAR21

État du système Active Terrain Adjustment™

État du système Active Terrain Adjustment™ sert à communiquer l'état actuel du système Active Terrain Adjustment™. État du système Active Terrain Adjustment™ vous permet également d'afficher les conditions requises pour que le système puisse fonctionner correctement et les erreurs qui affectent le système.

NOTE: Certains des éléments suivants ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option correspondante.

H129170—UN—27FEB20

État du système Active Terrain Adjustment™

Pour voir plus de détails, sélectionner État du système Active Terrain Adjustment™.

Éléments affichés sur la page État de l'Active Terrain Adjustment™:

NOTE: Toutes les possibilités ne figurent pas dans la liste ci-dessous. Pour ouvrir une liste des états actuels, sélectionner État du système Active Terrain Adjustment™.

H113730—UN—30JAN17

MARCHE/ARRÊT

MARCHE/ARRÊT de l'automatisation— Indique si le système est actif ou non.

H126951—UN—26SEP19

Ralenti

Ralenti— S'affiche tout en n'appliquant pas de décalages (en cas de manque d'inclinaison/déclinaison).

Active Terrain Adjustment est une marque commerciale de Deere & Company

H129163—UN—27FEB20

Actif

Actif— Affiche une indication de montée ou de descente de ce que le système peut accepter.

H114663—UN—05JAN17

Problème

Problème— s'affiche lorsque le système présente une ou plusieurs défaillances importantes.

Conditions requises par Active Terrain Adjustment™:

- L'automatisation Active Terrain Adjustment™ doit être activée.
- La machine doit être prête à récolter:
  - Les organes de battage doivent être engagés.
  - L'unité de récolte doit être engagée.
  - Le moteur doit tourner au régime maximum à vide.
- L'unité de récolte doit être au-dessous de la hauteur d'arrêt de l'enregistrement.

H114663—UN—05JAN17

Message

Un message s'affiche lorsqu'une condition n'est pas remplie.

H114662—UN—05JAN17

Coche verte

Une fois la condition remplie, une coche verte apparaît.

H118541—UN—30JAN17

Détails d'unité de récolte

La condition "L'unité de récolte doit être au-dessous de la hauteur d'arrêt de l'enregistrement" n'est pas remplie, sélectionner pour accéder à la page Détails d'unité de récolte.

H114674—UN—06FEB19

Fermer

Sélectionner pour fermer.

PR79369,0000493-28-01MAR21

État Maintien auto

État Maintien auto sert à communiquer l'état actuel du système Maintien auto. État du système Auto Maintain permet également d'afficher les conditions requises pour que le système puisse fonctionner correctement.

NOTE: Certains des éléments suivants ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option correspondante.

H126947—UN—26SEP19

État du système Auto Maintain

Sélectionner État du système Auto Maintain pour afficher plus de détails.

Éléments affichés sur la page État Auto Maintain:

NOTE: Toutes les anomalies ne figurent pas dans la liste ci-dessous. Pour ouvrir une liste des états actuels, sélectionner État du système Auto Maintain.

H113730—UN—30JAN17

MARCHE/ARRÊT

MARCHE/ARRÊT de l'automatisation— Indique si le système est actif ou non.

H126953—UN—26SEP19

Ralenti

Ralenti— S'affiche lorsque le système est activé et qu'aucun problème n'est détecté.

H126954—UN—26SEP19

Actif

Actif— S'affiche lorsque le système s'adapte à la perte ou à la qualité.

H114663—UN—05JAN17

Problème

Problème— S'affiche lorsque le système présente une ou plusieurs défaillances importantes.

H126955—UN—26SEP19

Processus d'acquisition des cibles

Processus d'acquisition des cibles— S'affiche lorsque le système est en cours d'acquisition des cibles de performances.

Conditions requises par Maintien auto:

- L'automatisation de Maintien auto doit être activée.
- Les performances cibles doivent être définies.
- La machine doit être prête à récolter:
  - Les organes de battage doivent être engagés.
  - L'unité de récolte doit être engagée.
  - Le moteur doit tourner au régime maximum à vide.
- L'unité de récolte doit être au-dessous de la hauteur d'arrêt de l'enregistrement.
- Les conditions de récolte doivent être stables:
  - La vitesse de déplacement de la machine doit être stable.
  - Il doit y avoir un flux de récolte.

H114663—UN—05JAN17

Icône Non respectée

Une icône s'affiche lorsqu'une condition n'est pas remplie.

H114662—UN—05JAN17

Icône Respectée

Une fois la condition remplie, une coche verte apparaît.

H116936—UN—30JAN17

Fermer

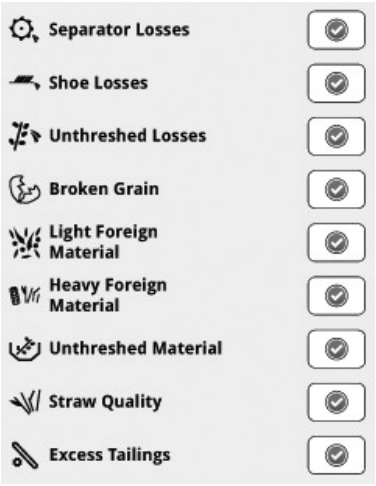
Sélectionner pour fermer.

PR79369,0000494-28-01MAR21

Optimiser les performances

Optimiser les performances, précédemment Réglage interactif de moissonneuse-batteuse, recommande de réglages à l'utilisateur basé sur un ou plusieurs des problèmes signalés.

Éléments accessibles sur la page principale Optimiser les performances:



H127037—UN—26SEP19

Problèmes de performances

Problèmes de performances— Sélectionner pour signaler un ou plusieurs problèmes de performances qui s'appliquent à la machine.

H127038—UN—26SEP19

Réglages actuels

Réglages actuels— Sélectionner pour ouvrir l'application Réglages de récolte.

H125517—UN—01FEB19

Solution

Solutions— S'affiche après la détection d'un ou de plusieurs problèmes de performances. Permet de naviguer dans les solutions recommandées par le système et de les appliquer à la machine.

H126962—UN—26SEP19

Arrêt

Arrêt— Sélectionner pour effacer tous les problèmes.

NOTE: Arrêt n'est sélectionnable que lorsqu'un ou plusieurs des problèmes de performances sont sélectionnés.

H126963—UN—26SEP19

Appliquer

Appliquer— Sélectionner pour appliquer la solution actuellement sélectionnée.

NOTE: Appliquer n'est sélectionnable que lorsqu'un ou plusieurs des problèmes de performances sont sélectionnés.

H116936—UN—30JAN17

Fermer

Sélectionner pour fermer.

NOTE: Si vous fermez Optimiser les performances avec la gravité des problèmes sélectionnée, le système mémorise vos sélections actuelles. La réouverture déclenche le système pour trouver les recommandations en fonction de ces sélections.

PR79369,0000495-28-01MAR21

Réglage du décalage de la grille à otons

Réglage du décalage | Grille à otons règle le nombre d'incréments successifs pour la grille à otons lorsqu'il est commandé par le système Active Terrain Adjustment™.

Inclure dans l'automatisation

Modifier dans les cas suivants:

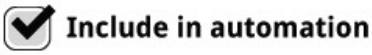
Inclure dans l'automatisation— Cocher pour qu'Active Terrain Adjustment™ procède au réglage de la grille à otons. Si vous ne souhaitez pas qu'Active

Active Terrain Adjustment est une marque commerciale de Deere & Company

Terrain Adjustment™ procède au réglage de la grille à otons, décocher la case Inclure dans l'automatisation.

Procédure de modification:

Décocher pour empêcher Active Terrain Adjustment™ de procéder au réglage de la grille à otons.



H126183—UN—24APR19

Inclure dans l'automatisation

NOTE: "Inclure dans l'automatisation" prend par défaut différents états en fonction du type de récolte.

NOTE: Si "Inclure dans l'automatisation" est coché, le mot "Géré" s'affiche sur l'écran principal. Dans le cas inverse, le mot "Ignoré" s'affiche à l'écran

Incrément

Modifier dans les cas suivants:

NOTE: Ajuster les incréments si les réglages de sensibilité sont sans effet.

NOTE: L'incrémentation correspond à la taille des réglages individuels effectués par Active Terrain Adjustment™, non à la plage totale des réglages ni au nombre de réglages.

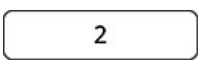
Augmenter l'incrément:

Utiliser lorsque le réglage de sensibilité maximale n'aboutit pas aux résultats souhaités, ou si tous les composants sauf un (régime du ventilateur, grille à otons ou grille à grain) nécessitent plus de réglages que les autres.

Diminuer l'incrément:

Utiliser lorsque le réglage de sensibilité minimale n'aboutit pas aux résultats souhaités, ou si tous les composants sauf un (régime du ventilateur, grille à otons ou grille à grain) nécessitent moins de réglages que les autres.

Procédure de modification:



H125580—UN—01FEB19

Incrémentation

1. Sélectionner Incrément pour ouvrir le pavé numérique et saisir la valeur souhaitée.

H114645—UN—05JAN17

Grille à otons

Minimum: 1

Par défaut: En fonction de la culture récoltée.

Maximum: 3

Incrément: 1

H114674—UN—06FEB19

Fermer

2. Sélectionner pour fermer.

PR79369,0000496-28-01MAR21

Réglage du décalage de la grille à grain

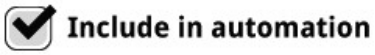
Réglage du décalage | Grille à grain règle le nombre d'incréments successifs pour la grille à grain lorsqu'il est commandé par le système Active Terrain Adjustment™.

Inclure dans l'automatisation

Modifier dans les cas suivants:

Inclure dans l'automatisation— Cocher pour qu'Active Terrain Adjustment™ procède au réglage de la grille à grain. Si vous ne souhaitez pas qu'Active Terrain Adjustment™ procède au réglage de la grille à grain, décocher la case Inclure dans l'automatisation.

Procédure de modification:



H126183—UN—24APR19

Inclure dans l'automatisation

Décocher pour empêcher Active Terrain Adjustment™ de procéder au réglage de la grille à grain.

NOTE: "Inclure dans l'automatisation" prend par défaut différents états en fonction du type de récolte.

NOTE: Si "Inclure dans l'automatisation" est coché, le mot "Géré" s'affiche sur l'écran principal. Dans le cas inverse, le mot "Ignoré" s'affiche à l'écran

Incrément

Modifier dans les cas suivants:

NOTE: Ajuster les incréments si les réglages de sensibilité sont sans effet.

NOTE: L'incrémentation correspond à chaque incrément et non à la plage totale des réglages ni au nombre de réglages.

Augmenter l'incrément:

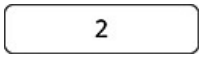
Active Terrain Adjustment est une marque commerciale de Deere & Company

Utiliser lorsque le réglage de sensibilité maximale n'aboutit pas aux résultats souhaités, ou si tous les composants sauf un (ventilateur de nettoyage, grille à otons ou grille à grain) nécessitent plus de réglages que les autres.

Diminuer l'incrément:

Utiliser lorsque le réglage de sensibilité minimale n'aboutit pas aux résultats souhaités, ou si tous les composants sauf un (ventilateur de nettoyage, grille à otons ou grille à grain) nécessitent moins de réglages que les autres.

Procédure de modification:



H125580—UN—01FEB19

Incrémentation

1. Sélectionner Incrément pour ouvrir le pavé numérique et saisir la valeur souhaitée.

H114646—UN—05JAN17

Grille à grain

Minimum: 1

Par défaut: En fonction de la culture récoltée.

Maximum: 3

Incrément: 1

H114674—UN—06FEB19

Fermer

2. Sélectionner pour fermer.

PR79369,0000497-28-01MAR21

Impossibilité de maintenir la cible

Combine Advisor™ ne peut maintenir la cible stipule que Combine Advisor™ n'est pas en mesure de maintenir les performances cibles dans les conditions actuelles.

Éléments accessibles sur la page Impossibilité de maintenir la cible:

H126964—UN—26SEP19

Définir la nouvelle cible Auto Maintain

Définir une nouvelle cible Auto Maintain— Lance le processus de définition des cibles. Il a la même fonction que l'actionnement du bouton "Définir les performances cibles".

H126965—UN—26SEP19

Contrôler les réglages manuels

Contrôler les réglages manuels— Ouvre la superposition Configuration extérieure des réglages de récolte et désactive Auto Maintain.

H126969—UN—26SEP19

Auto Maintain DÉSACTIVÉ

Auto Maintain DÉSACTIVÉ— Ferme cette fenêtre et arrête Auto Maintain.

H113840—UN—06FEB19

Suivant

Sélectionner pour continuer.

Procédure de modification:

Définir une nouvelle cible Auto Maintain

H126964—UN—26SEP19

Définir une nouvelle cible Auto Maintain

1. Sélectionner pour définir une nouvelle cible Auto Maintain.

H113840—UN—06FEB19

Suivant

2. Sélectionner pour continuer.

Contrôler les réglages manuels

H126965—UN—26SEP19

Contrôler les réglages manuels

1. Sélectionner pour contrôler les réglages manuels.

H113840—UN—06FEB19

Suivant

2. Sélectionner pour ouvrir la Configuration extérieure des réglages de récolte

Désactiver Maintien auto

H126969—UN—26SEP19

Auto Maintain DÉSACTIVÉ

1. Sélectionner pour désactiver Auto Maintain.

H113840—UN—06FEB19

Suivant

2. Sélectionner pour continuer.

PR79369,0000498-28-01MAR21

Réglage du décalage du ventilateur de nettoyage

Réglage du décalage | Ventilateur de nettoyage règle le nombre d'incréments successifs pour le régime du ventilateur lorsqu'il est commandé par le système Active Terrain Adjustment™.

NOTE: Le ventilateur de nettoyage est toujours "Inclus dans l'automatisation", pour que le mot "Géré" s'affiche toujours sur la page des réglages d'Active Terrain Adjustment™

Modifier dans les cas suivants:

NOTE: Ajuster les incréments si les réglages de sensibilité sont sans effet

NOTE: L'incrémentation correspond à chaque incrément et non à la plage totale des réglages ni au nombre de réglages.

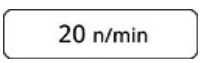
Augmenter l'incrément:

Utiliser lorsque le réglage de sensibilité maximale n'aboutit pas aux résultats souhaités, ou si tous les composants sauf un (régime du ventilateur, grille à otons ou grille à grain) nécessitent plus de réglages que les autres.

Diminuer l'incrément:

Utiliser lorsque le réglage de sensibilité minimale n'aboutit pas aux résultats souhaités, ou si tous les composants sauf un (régime du ventilateur, grille à otons ou grille à grain) nécessitent moins de réglages que les autres.

Procédure de modification:



H119128—UN—05JAN17

Incrémentation

1. Sélectionner pour ouvrir la page Incrément.

H118542—UN—05JAN17

Incrémentation

2. Sélectionner la valeur prescrite.

H114644—UN—05JAN17

Régime du ventilateur

Minimum: 20 tr/min

Par défaut: En fonction de la culture récoltée.

Maximum: 50 tr/min

Incrément: 10 tr/min

H114674—UN—06FEB19

Fermer

3. Sélectionner pour fermer.

PR79369,0000499-28-01MAR21

Définir les performances cibles

Définir les performances cibles permet d'informer le système que la perte de grain, la qualité du grain et les niveaux d'alimentation moteur existants sont acceptables. Le système surveille ensuite les retours des capteurs pour comprendre quels sont les niveaux de performance acceptables.

NOTE: L'acquisition d'une performance cible peut prendre environ 30 minutes dans un champ avec des conditions de culture variables. Si une performance cible existante est satisfaisante, il n'est pas nécessaire d'en définir une nouvelle au moment de passer sur un autre champ.

NOTE: Certains des éléments suivants ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option correspondante.

Modifier dans les cas suivants:

- À chaque optimisation de la machine, définir une nouvelle performance cible une fois l'optimisation terminée.
- Auto Maintain a détecté plusieurs problèmes lors de la récolte et les performances actuelles donnent toujours satisfaction.
- Passer à un nouveau champ avec un changement significatif de rendement, d'humidité ou de variété.

Active Terrain Adjustment est une marque commerciale de Deere & Company

- Il est souhaitable de régler automatiquement la puissance cible du moteur pour HarvestSmart™.
- La vitesse de déplacement oscille alors que HarvestSmart™ est enclenché.

Procédure de modification:

NOTE: Si une cible valide n'est pas disponible, le système demande à définir une nouvelle cible lors de l'enclenchement d'HarvestSmart™ ou d'Auto Maintain.

1. Faire fonctionner la machine à la vitesse de récolte/ au niveau de puissance du moteur, aux niveaux de qualité du grain et de perte de grain souhaités.

H119889—UN—31JAN17

Définir les performances cibles

2. Sélectionner Définir les performances cibles.

NOTE: Appuyer sur Définir les performances cibles permet également de calibrer le moniteur de perte de grain en réglant l'objectif du moniteur VisionTrak™.

NOTE: Les cibles sont sauvegardées par le type de récolte et pendant les cycles du contacteur de démarrage et de la batterie.

NOTE: Si les systèmes d'automatisation ne sont pas en mesure de maintenir les performances cibles actuelles, la mention Ne peut maintenir la cible s'affiche.

PR79369,000049A-28-01MAR21

Problèmes de performances

Problèmes de performances vous permet de modifier la gravité des problèmes pour générer des recommandations dans Optimiser les performances. Sélectionner tous les problèmes que vous rencontrez actuellement.

Éléments accessibles:

Sélectionner la gravité— Sélectionner pour modifier la gravité du problème rencontré.

NOTE: Chaque fois que la gravité change par rapport à ce qui avait été précédemment signalé, le système passe à l'état "Recherche des recommandations".

H125174—UN—01FEB19

OK

OK— la machine fonctionne de manière optimale selon les valeurs prescrites.

H125175—UN—01FEB19

Mineur

Mineur

H125176—UN—01FEB19

Modéré

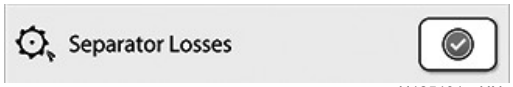
Modéré

H125177—UN—01FEB19

Majeur

Majeur

Types de problèmes de performances:



H125191—UN—05FEB19

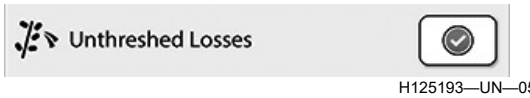
Pertes au niveau des organes de battage

Pertes au niveau des organes de battage— Sélectionner si le grain sort de la machine par les organes de battage.

H125192—UN—05FEB19

Pertes au niveau du caisson de nettoyage

Pertes au niveau du caisson de nettoyage— Sélectionner si le grain sort de la machine par le caisson de nettoyage.



H125193—UN—05FEB19

Pertes de grain non battu

Pertes de grain non battu— Sélectionner si les grains au sol restent fixés à la plante.

H125194—UN—05FEB19

Grain cassé

Grain cassé— Sélectionner si le grain est cassé ou endommagé dans la trémie.

H125195—UN—05FEB19

Corps étrangers légers

Corps étrangers légers— Sélectionner si des morceaux de matière légère et aérienne sont présents dans la trémie.

H125196—UN—05FEB19

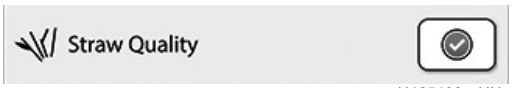
Corps étrangers lourds

Corps étrangers lourds— Sélectionner si des morceaux de rafles ou petits bouts de tiges sont présents dans la trémie.

H125197—UN—05FEB19

Grains non battus

Grain non battu— Sélectionner si les grains présents dans la trémie restent fixés à la rafle, l'épi ou la cosse.



H125198—UN—05FEB19

Qualité de la paille

Qualité de la paille— Sélectionner si il est souhaitable d'améliorer la qualité de la paille.

H125199—UN—05FEB19

Quantité excessive d'otons

Quantité excessive d'otons— Sélectionner en présence d'un volume d'otons élevé.

PR79369,000049B-28-01MAR21

Pertes au niveau des organes de battage

Les pertes au niveau des organes de battage proviennent des grains qui sortent de la machine par le tambour de décharge par le haut. Elles sont indiquées par de grandes quantités de grains à l'arrière de la table de récupération du grain.

Comment déterminer:

- Afficher Pertes au niveau des organes de battage sur l'affichage VisionTrak™.
- Mettre hors tension, se reporter au livret d'entretien pour plus d'informations.

PR79369,000049C-28-01MAR21

Pertes au niveau du caisson de nettoyage

Les pertes au niveau du caisson de nettoyage sont dues à du grain quittant la machine par le caisson de nettoyage, soit par courant d'air, soit par contact avec la grille à otons.

Comment déterminer:

- Afficher Pertes au niveau du caisson de nettoyage sur l'affichage VisionTrak™.
- Mettre hors tension, se reporter au livret d'entretien pour plus d'informations.

NOTE: Toujours mesurer les pertes dans des conditions de travail normales. Mesurer les pertes sur la largeur de travail complète plusieurs fois. En cas d'andainage de la paille, mesurer également l'endroit où la menue paille est dispersée.

PR79369,000049D-28-01MAR21

Pertes de grain non battu

Les pertes de grain non battu proviennent des grains au sol qui restent fixés à la rafle, l'épi ou la cosse.

Comment déterminer:

- Mettre hors tension, se reporter au livret d'entretien pour plus d'informations.
- Inspecter le matériau traité sur le sol derrière la machine.

PR79369,000049E-28-01MAR21

Grain cassé

Le grain est cassé ou endommagé dans la trémie.

Comment déterminer:

- Vérifier la trémie à grain et inspecter l'échantillon de grains.

PR79369,000049F-28-01MAR21

Corps étrangers légers

Les corps étrangers légers sont des morceaux de matière légère et aérienne dans la trémie, mélangés au grain propre. Il s'agit de morceaux que le souffle d'air peut écarter.

Comment déterminer:

VisionTrak est une marque commerciale de Deere & Company

- Vérifier la trémie à grain et inspecter l'échantillon de grains.

PR79369,00004A0-28-01MAR21

Corps étrangers lourds

Les impuretés lourdes sont des morceaux de rafles ou petits bouts de tiges dans la trémie, mélangés au grain propre. Il s'agit de morceaux que le souffle d'air ne peut pas écarter.

Comment déterminer:

- Vérifier la trémie à grain et inspecter l'échantillon de grains.

PR79369,00004A1-28-01MAR21

Grain non battu

Le grain non battu est constitué de l'ensemble des grains présents dans la trémie à grain restant fixés à la rafle, l'épi ou la cosse.

Comment déterminer:

- Vérifier la trémie à grain et inspecter l'échantillon de grains.

PR79369,00004A2-28-01MAR21

Problèmes de qualité de la paille

Mode Andain uniquement. La paille est excessivement cassée, trop courte ou emmêlée.

Comment déterminer:

- Inspecter les andains de paille.

PR79369,00004A3-28-01MAR21

Quantité excessive d'otons

Le volume d'otons est suffisamment important pour déclencher l'alarme de remplissage ou supérieur au volume prévu par le conducteur.

Comment déterminer:

- Vérifier les otons sur l'affichage VisionTrak™.
- Vérifier la composition des otons:
  - Une quantité importante de grains libres dans les otons peut indiquer un dégagement trop réduit de la grille à grain.
  - Les grains non battus peuvent indiquer un problème de battage.
  - Un volume élevé d'otons avec uniquement de la menue paille peut indiquer une charge élevée de menue paille sur le caisson de nettoyage.

NOTE: Les machines correctement réglées disposent d'un certain volume d'otons.

PR79369,00004A4-28-01MAR21

Solutions

Solutions recommandées permet d'afficher une liste complète de solutions suggérées et de spécificités concernant le réglage prévu.

Éléments accessibles sur "Afficher la solution":

H116307—UN—25JAN17

Indicateur de progression

Recherche des recommandations— Affiche l'indicateur de progression pendant que le système recherche les solutions recommandées.

H125496—UN—01FEB19

Solutions recommandées

Solutions recommandées— Permet d'accéder à la liste des solutions suggérées.

H116623—UN—25JAN17

Gauche

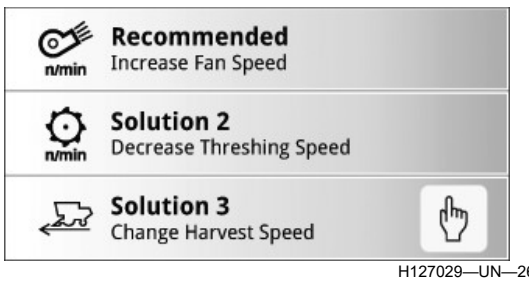
H116624—UN—25JAN17

Droit

Commandes gauche et droite— permettent de parcourir la liste complète des solutions suggérées, en affichant les spécificités de réglage.

H125497—UN—01FEB19

Solution recommandée



H127029—UN—26SEP19

Sélectionner la solution

Sélectionner pour afficher la liste complète des solutions recommandées.

NOTE: Les solutions nécessitant des réglages manuels ou de quitter la cabine ont une apparence légèrement différente dans l'affichage multi-panneaux des solutions. Ces solutions sont indiquées par une "icône main", et le libellé "Manuel" ou "Hors cabine". Ces types de réglages remplacent le bouton "Appliquer" par un bouton "Suivant", indiquant que d'autres actions peuvent être requises.

NOTE: Pour les réglages hors cabine, se reporter au livret d'entretien de la machine

Réglages de la vitesse de déplacement

Réglage des ailettes des organes de battage

Réglages hors cabine

H126962—UN—26SEP19

Arrêt

Arrêt— Sélectionner pour effacer tous les problèmes.

NOTE: Si vous arrêtez le processus d'optimisation à tout moment, un message s'affiche sur la console.

H126963—UN—26SEP19

Appliquer

Appliquer— Sélectionner pour appliquer la solution recommandée actuellement sélectionnée.

NOTE: Lorsque le réglage est terminé, un message apparaît sur l'affichage et vous revenez à une page de sélection de problème vierge.

PR79369,00004A5-28-01MAR21

Réglage de la vitesse de déplacement

Un réglage de vitesse de déplacement nécessite que vous effectuiez des réglages manuels de la machine. Ces réglages sont nécessaires pour que l'application Combine Advisor™ passe automatiquement à l'étape suivante du processus.

Réglages de la vitesse de déplacement:

H125240—UN—01FEB19

Modifier la vitesse de déplacement à 3 mph

Optimiser les performances recommande un réglage de la vitesse de déplacement.

H127027—UN—26SEP19

Suivant

Sélectionner pour accepter le réglage de la vitesse de déplacement.

H128110—UN—21NOV19

Attente action utilisateur

Vous effectuez le réglage de la vitesse. Une fois le réglage de la vitesse effectué, Optimiser les performances affiche un message et retourne à un écran de sélection de problème vierge.

H127028—UN—26SEP19

Dossier

Pour choisir une recommandation différente, sélectionner pour revenir à la liste de solutions.

H126962—UN—26SEP19

Arrêt

Sélectionner pour effacer tous les problèmes.

H116310—UN—30JAN17

Fermer

Sélectionner pour fermer l'application Optimiser les performances.

NOTE: Optimiser les performances reprend au même endroit lorsque vous ouvrirez à nouveau l'application après la fermeture.

PR79369,00004A6-28-01MAR21

Réglage des ailettes des organes de battage

Réglage des ailettes des organes de battage peut nécessiter que vous effectuiez des réglages manuels de la machine. Ces réglages sont nécessaires pour que l'application Optimiser les performances passe automatiquement à l'étape suivante du processus.

Réglage des ailettes des organes de battage:

H131006—UN—29JUL20

Réglage ailettes organes de battage

Optimiser les performances recommande un réglage des ailettes des organes de battage.

H127027—UN—26SEP19

Suivant

Sélectionner pour accepter le réglage des ailettes des organes de battage.

H131004—UN—29JUL20

Les organes de battage doivent être désengagés

Optimiser les performances vous invite à désengager les organes de battage.

NOTE: Si les organes de battage sont déjà désenclenchés, Optimiser les performances ignore cette étape et règle automatiquement les ailettes des organes de battage.

H125181—UN—01FEB19

Application de la solution

Optimiser les performances procède au réglage des ailettes des organes de battage. Une fois le réglage terminé, Optimiser les performances affiche un message et retourne à une page de sélection de problème vierge.

H127028—UN—26SEP19

Dossier

Pour choisir une recommandation différente, sélectionner pour revenir à la liste de solutions.

H126962—UN—26SEP19

Arrêt

Sélectionner pour effacer tous les problèmes.

H116310—UN—30JAN17

Fermer

Sélectionner pour fermer l'application Optimiser les performances.

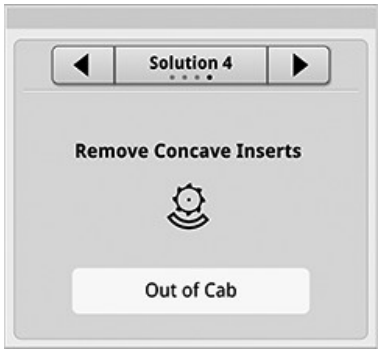
NOTE: À la réouverture, Optimiser les performances reprend là où elle a été arrêtée à la fermeture.

PR79369,00004A7-28-01MAR21

Réglages hors cabine

Réglages hors cabine sont des réglages d'optimisation de la machine que vous effectuez en dehors de la cabine.

Réglages hors cabine:



H125598—UN—01FEB19

Dépose des cabochons du contre-batteur

Pour effectuer des réglages hors cabine, se reporter au livret d'entretien.

IMPORTANT: Arrêter la machine avant d'effectuer les réglages recommandés.

H127027—UN—26SEP19

Suivant

Sélectionner pour accepter le réglage hors cabine.

H125599—UN—01FEB19

Attente action utilisateur

H116316—UN—25JAN17

Message

NOTE: Une icône s'affiche lorsqu'une condition n'est pas remplie.

H125188—UN—01FEB19

Icône de main

NOTE: Les Réglages hors cabine nécessaires sont indiquées sous forme d'icônes à de main.

H125600—UN—01FEB19

Attente action utilisateur

H116336—UN—30JAN17

Coche verte

NOTE: Les conditions préalables remplies, une coche remplace l'icône d'origine.

H125601—UN—01FEB19

Réglage terminé

H125586—UN—01FEB19

Terminer

Sélectionner "Terminer" pour confirmer que le réglage a été effectué.

H127028—UN—26SEP19

Dossier

Pour choisir une recommandation différente, sélectionner pour revenir à la liste des solutions.

H126962—UN—26SEP19

Arrêt

Sélectionner pour effacer tous les problèmes.

NOTE: La mise hors tension de la machine entraîne l'affichage de "Optimisation terminée" lors de la remise sous tension de la machine. La machine considère que le réglage est terminé. Sélectionner "OK" pour fermer la fenêtre. Sélectionner "Optimiser les performances" pour revenir à l'application Optimiser les performances.

H116310—UN—30JAN17

Fermer

Sélectionner pour fermer l'application Optimiser les performances.

NOTE: Optimiser les performances reprend au même endroit lorsque vous ouvrez l'application après la fermeture.

PR79369,00004A8-28-01MAR21

Réglages Auto Maintain

Auto Maintain | Réglages permet de définir les niveaux de réactivité et de sensibilité pour la perte de grain, le grain cassé et les corps étrangers. Pour accéder aux réglages du système Auto Maintain, sélectionner la zone d'écran vers la droite du bouton MARCHE/ARRÊT.

Éléments accessibles sur la page Auto Maintain | Réglages:

Instructions— Décrit la façon dont la réactivité et la sensibilité affectent le système.

H126152—UN—21NOV19

Acquisition des cibles

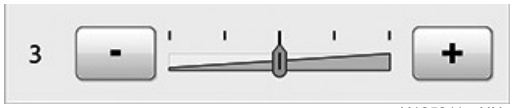
Processus d'acquisition des cibles— Cet état s'affiche lorsque le système est activé et au cours du processus d'acquisition des cibles.

NOTE: L'acquisition de la cible de performance est toujours activée, ce qui permet au système de définir des cibles de pertes de grain, HarvestSmart™ ou Auto Maintain à tout moment.

H114663—UN—05JAN17

Message

Défaillance du système— Cet état s'affiche lorsque le système présente une ou plusieurs défaillances importantes.



H125211—UN—05FEB19

Réactivité

Réactivité— Commande la fréquence à laquelle Auto Maintain effectue des réglages en présence de problèmes.

H125212—UN—05FEB19

Sensibilité de perte de grain

Sensibilité de perte de grain— Il s'agit de la variation de la quantité de perte de grain nécessaire à Auto Maintain pour détecter un problème.

H125213—UN—05FEB19

Sensibilité au grain cassé

Sensibilité au grain cassé— Il s'agit de la variation de la quantité de grain cassé nécessaire à Auto Maintain pour détecter un problème.

H125214—UN—05FEB19

Sensibilité aux corps étrangers

Sensibilité à des corps étrangers— Il s'agit de la

variation de la quantité de corps étrangers nécessaire à Auto Maintain pour détecter un problème.

PR79369,00004A9-28-01MAR21

Agressivité de la réponse

Réactivité commande la fréquence à laquelle Auto Maintain effectue des réglages sur la machine en présence d'un problème.

Réglage 1 — Minimum

Réglage 2 — Abaissé

Réglage 3 — Par défaut

Réglage 4 — Augmenté

Réglage 5 — Maximum

Modifier dans les cas suivants:

Augmenter quand:

Auto Maintain n'effectue pas les réglages assez fréquemment pour résoudre les problèmes trouvés.

Diminuer quand:

Auto Maintain effectue les réglages trop fréquemment pour résoudre les problèmes trouvés.

Procédure de modification:

H119857—UN—30JAN17

Agressivité

Sélectionner le bouton Plus (+) pour augmenter et le bouton Moins (-) pour diminuer.

PR79369,00004AA-28-01MAR21

Sensibilité de perte de grain

Perte de grain | Sensibilité contrôle la rapidité à laquelle le système reconnaît la perte de grain avant d'apporter une modification automatique.

Réglage 1 — Minimum

Réglage 2 — Abaissé

Réglage 3 — Par défaut

Réglage 4 — Augmenté

Réglage 5 — Maximum

Modifier dans les cas suivants:

Augmenter quand:

Vous observez des pertes au niveau du caisson de nettoyage ou des organes de battage et Auto Maintain ne détecte pas le problème.

Diminuer quand:

Auto Maintain détecte un problème des pertes au niveau du caisson de nettoyage ou des organes de battage et si les performances de cette zone paraissent toujours acceptables.

Procédure de modification:

H119857—UN—30JAN17

Sensibilité

Sélectionner le bouton Plus (+) pour augmenter et le bouton Moins (-) pour diminuer.

PR79369,00004AB-28-01MAR21

Sensibilité au grain cassé

Grain cassé | Sensibilité contrôle la rapidité à laquelle le système reconnaît le grain cassé.

Réglage 1 — Minimum

Réglage 2 — Abaissé

Réglage 3 — Par défaut

Réglage 4 — Augmenté

Réglage 5 — Maximum

Modifier dans les cas suivants:

Augmenter quand:

Vous observez une quantité inacceptable de grain cassé dans la trémie à grain et Auto Maintain ne détecte pas le problème.

Diminuer quand:

Auto Maintain détecte un problème de grain cassé et si les performances de cette zone paraissent toujours acceptables.

Procédure de modification:

H119857—UN—30JAN17

Sensibilité

Sélectionner le bouton Plus (+) pour augmenter et le bouton Moins (-) pour diminuer.

PR79369,00004AC-28-01MAR21

Sensibilité aux corps étrangers

Corps étrangers | Sensibilité contrôle la rapidité à laquelle le système reconnaît les corps étrangers.

Réglage 1 — Minimum

Réglage 2 — Abaissé

Réglage 3 — Par défaut

Réglage 4 — Augmenté

Réglage 5 — Maximum

Modifier dans les cas suivants:

Augmenter quand:

Vous voyez une quantité inacceptable d'un ou plusieurs des éléments suivants et Auto Maintain ne détecte pas de problème.

- Corps étrangers légers (menue paille, petits morceaux de feuilles et coques).
- Corps étrangers lourds (rafles, feuilles plus grandes et bâtonnets ou tiges).
- Grain non battu dans la trémie à grain.

Diminuer quand:

Auto Maintain détecte un ou plusieurs des éléments suivants et si les performances de cette zone paraissent toujours acceptables.

- Corps étrangers légers (menue paille, petits morceaux de feuilles et coques).
- Corps étrangers lourds (rafles, feuilles plus grandes et bâtonnets ou tiges).
- Grain non battu dans la trémie à grain.

Procédure de modification:

H119857—UN—30JAN17

Sensibilité

Sélectionner le bouton Plus (+) pour augmenter et le bouton Moins (-) pour diminuer.

PR79369,00004AD-28-01MAR21

Vue d'ensemble de la moissonneuse-batteuse

NOTE: Le texte souligné indique que des informations supplémentaires sont disponibles dans cette section ou une autre section de la présente publication.

La vue d'ensemble de la moissonneuse-batteuse donne un aperçu des commandes et des fonctionnalités présentes à l'intérieur de la cabine. La bonne connaissance de ces éléments permet de faire fonctionner correctement la machine tout en améliorant le confort et l'expérience d'utilisation.

NOTE: Certains éléments ci-dessous ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option associée.

Éléments accessibles sur la page Vue d'ensemble de la moissonneuse-batteuse:

H118294—UN—22DEC16

Console avant

Console avant— Éléments situés à l'avant près du volant.

H118296—UN—22DEC16

Moniteur de la console d'angle— Sur la console d'angle avant droite.

H118301—UN—22DEC16

Accoudoir CommandARM™

Console CommandARM™ et affichage— Interrupteurs pour le fonctionnement de la machine fixés sur le côté droit du siège.

H118300—UN—22DEC16

Levier multifonction

Levier multifonction— éléments sur le levier multifonction situé sur l'accoudoir CommandARM™.

CommandARM est une marque commerciale de Deere & Company

H118299—UN—22DEC16

Barre de navigation

Barre de navigation— éléments sur la barre de navigation situés sous le moniteur.

H118302—UN—22DEC16

Éléments du côté droit de la cabine

Éléments sur le côté droit de la cabine — connecteurs et ports pour la saisie d'informations et l'alimentation de dispositifs auxiliaires, sur l'aile droite à côté de la fenêtre.

H118303—UN—22DEC16

Éléments sur le côté gauche de la cabine

Éléments sur le côté gauche de la cabine— éléments situés sur le côté gauche de la console avant.

H118297—UN—22DEC16

Commandes en hauteur

Commandes en hauteur— Éléments situés sur la garniture de pavillon en hauteur.

H118295—UN—22DEC16

Commandes du fauteuil

Commandes du fauteuil— Permet le réglage du fauteuil, pour améliorer le confort d'utilisation.

PR79369,00003E4-28-08MAR21

Console avant

NOTE: Certains éléments ci-dessous ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option associée.

Contacteur de démarrage

Réglage du volant

Fonctionnement de l'éclairage

Utilisation des clignotants, de l'avertisseur sonore et des feux de route/croisement

Fonctionnement de l'essuie-glace/lave-glace du pare-brise

Utilisation de l'injection d'éther (suivant équipement)

H121072—UN—18MAY17

Repose-pieds

Repose-pieds — placer les pieds sur les repose-pieds selon le besoin pour réduire la fatigue et améliorer le confort.

PR79369,00003E5-28-08MAR21

Moniteur de la console d'angle

NOTE: Certains éléments ci-dessous ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option associée.

H117815—UN—28MAR16

Témoin de clignotant gauche

Témoin de clignotant gauche — le clignotant gauche est allumé. Un fonctionnement simultané des témoins de clignotant droite/gauche signale au conducteur que les feux d'avertissement sont activés.

H117819—UN—28MAR16

Arrêt de l'opération

Arrêt de l'opération (rouge)— s'allume pour demander l'arrêt immédiat de la machine et la résolution du problème. Un code de diagnostic s'affiche sur l'unité d'affichage de l'accoudoir jusqu'à ce que le problème soit résolu.

H117817—UN—28MAR16

Alerte pour l'utilisateur

Alerte pour l'utilisateur (jaune) — s'allume et clignote en cas de problème avec la machine. Il faut que la machine soit arrêtée le plus rapidement possible. Un code de diagnostic s'affiche sur l'unité d'affichage de l'accoudoir.

H117818—UN—28MAR16

Alerte d'information

Alerte d'information (bleu) — s'allume et clignote lorsqu'un code de diagnostic est actif. Le conducteur est informé d'une condition qui demande son attention. Quand l'alerte est prise en compte, le message à l'écran disparaît.

H117816—UN—28MAR16

Témoin de clignotant droit

Clignotant droit — le clignotant droit est allumé. Un fonctionnement simultané des témoins de clignotant droite/gauche signale au conducteur que les feux d'avertissement sont activés.

H117820—UN—28MAR16

Témoin de feux de la remorque

Témoin de feux de la remorque— Lorsque le faisceau de la remorque est connecté, les feux s'allument dès que les clignotants et les freins sont actionnés.

H117807—UN—28MAR16

Témoin des feux de route

Témoin des feux de route — s'allume quand les feux de route sont allumés.

H113811—UN—04JAN17

Témoin de nettoyage du filtre à gaz d'échappement

Témoin de nettoyage du filtre à gaz d'échappement — s'allume lorsque le système de filtre à gaz d'échappement effectue de manière active le nettoyage du filtre à gaz d'échappement.

H117822—UN—22DEC16

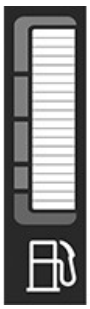
Indicateur du moniteur de puissance du moteur

Indicateur du moniteur de puissance du moteur— Indique le pourcentage de puissance utilisée par le moteur à n'importe quel moment.

H117823—UN—22DEC16

Témoin de température du moteur

Indicateur de température moteur — indique la température du moteur. La partie verte indique une température de fonctionnement normale, tandis que la partie rouge indique une surchauffe.



H117824—UN—22DEC16

Témoin de jauge de carburant

Jauge de carburant — indique la quantité de carburant restant dans le réservoir de carburant.

H118085—UN—22DEC16

Indicateur de niveau d'urée DEF

Indicateur de niveau d'urée DEF — indique la quantité de liquide dans le réservoir.

H117826—UN—22DEC16

Témoin de vitesse ou de gamme de transmission

Témoin de vitesse ou de gamme de transmission, boîte 3 vitesses à commande par bouton-poussoir

(PBST)— 1, 2, ou 3 s'allume pour indiquer la vitesse actuellement sélectionnée.

H118558—UN—22DEC16

Témoin de vitesse ou de gamme de transmission

Témoin de vitesse ou de gamme de transmission, ProDrive™ 2 vitesses— 1 ou 2 s'allume pour indiquer la vitesse actuellement sélectionnée.

H117827—UN—28MAR16

Témoin de frein de stationnement

Témoin de frein de stationnement— S'allume lorsque le frein de stationnement est enclenché.

H117828—UN—28MAR16

Témoin de position neutre

Témoin de position neutre— S'allume lorsque la position neutre est sélectionnée.

H126457—UN—10JUN19

Indicateur de régime moteur

Témoin de régime moteur— Indique le régime du moteur.

H126458—UN—10JUN19

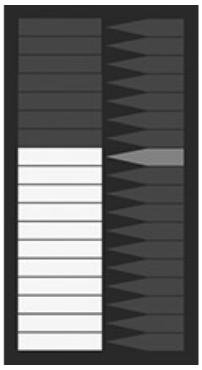
Indicateur de vitesse du véhicule

Indicateur de vitesse de la machine — indique la vitesse de la machine (km/h ou mph).

H116357—UN—22DEC16

Affichage numérique de la hauteur de l'unité de récolte

Affichage numérique de la hauteur de l'unité de récolte— Quand la détection de la hauteur par rapport au sol est activée, psi ou bar s'allume en fonction des unités sélectionnées. Si la détection de la hauteur par rapport au sol est désactivée, les nombres varient en fonction de la réaction du capteur et ni psi ni bar ne s'allument.



H116356—UN—20DEC16

Affichage de la hauteur de l'unité de récolte

Affichage de la hauteur de l'unité de récolte— La flèche verte est le point de consigne et les barres blanches représentent la position actuelle.

H116354—UN—19DEC16

Numéro d'activation de l'unité de récolte

Numéro d'activation de l'unité de récolte— Indique le bouton d'activation actuellement sélectionné.

H116362—UN—19DEC16

Retour à la position présélectionnée de la plaque cueilleuse

Retour à la position présélectionnée de la plaque cueilleuse— S'allume lorsque le retour à la position présélectionnée de la plaque cueilleuse est activé.

H116360—UN—19DEC16

Vitesse automatique du rabatteur

Vitesse automatique du rabatteur— S'allume lorsque la vitesse automatique du rabatteur est activée.

H116361—UN—19DEC16

Retour du rabatteur

Retour du rabatteur— S'allume lorsque le retour du rabatteur est activé.

H116353—UN—19DEC16

Retour à la hauteur de coupe présélectionnée

Retour à la hauteur de coupe présélectionnée— S'allume lorsque le retour à la hauteur de coupe présélectionnée est activé.

H116358—UN—19DEC16

Détection de la hauteur de l'unité de récolte

Détection de hauteur de l'unité de récolte— S'allume lorsque la détection de la hauteur de l'unité de récolte est activée.

H117843—UN—22JUN17

Pression au sol active

Flottement de l'unité de récolte actif— S'allume lorsque le flottement de l'unité de récolte actif est activé.

H116359—UN—19DEC16

Affichage de l'inclinaison latérale

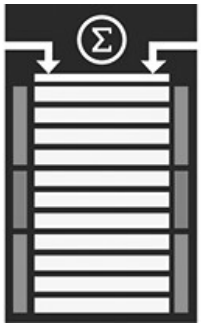
Affichage de l'inclinaison latérale— Indique la position du châssis du convoyeur d'alimentation.

H117835—UN—22DEC16

Indicateur de pertes au niveau du caisson de nettoyage

Indicateur de perte au niveau du caisson de nettoyage— Indique la perte de grain au niveau du caisson de nettoyage.

NOTE: L'indicateur de perte au niveau du caisson de nettoyage fait partie du système VisionTrak™.

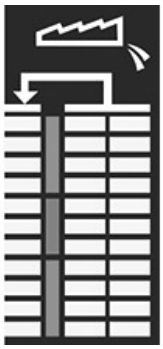


H117836—UN—22DEC16

Indicateur de pertes totales

Indicateur des pertes totales— Indique la perte de grain combinée au niveau du caisson de nettoyage et de la zone des organes de battage.

NOTE: Le témoin de perte totale fait partie du système VisionTrak™.

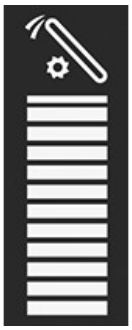


H117837—UN—22DEC16

Indicateur de pertes au niveau des organes de battage

Indicateur de pertes au niveau des organes de battage— Indique la perte de grain au niveau de la zone des organes de battage.

NOTE: L'indicateur de pertes au niveau des organes de battage fait partie du système VisionTrak™.



H117838—UN—22DEC16

Indicateur du volume d'otons

Indicateur du volume d'otons— Indique le volume du retour des otons.

NOTE: L'indicateur du volume d'otons fait partie du système VisionTrak™.

PR79369,00003E6-28-08MAR21

Console et affichage CommandARM™

NOTE: Certains éléments ci-dessous ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option associée.

Commandes de récolte- commandes pour le ventilateur de nettoyage, l'écartement du contre-batteur, le régime des organes de battage et d'autres fonctions de récolte.

Système de chauffage, ventilation et climatisation— sélectionner pour régler la température, le régime du ventilateur, le mode de répartition du flux d'air à l'intérieur de la cabine et afficher la température extérieure.

Moteur et propulsion — contrôle le régime du moteur, le frein de stationnement et la propulsion.

Éclairage — sélectionner pour accéder aux réglages d'éclairage qui peuvent être configurés.

Console et affichage— Sélectionner pour effectuer des réglages sur la console et l'affichage.

Radio— sélectionner pour accéder aux réglages de la radio qui peuvent être configurés.

CommandARM est une marque commerciale de Deere & Company

PR79369,00003E7-28-08MAR21

Levier multifonction

NOTE: Certains éléments ci-dessous ne sont affichés que si la machine est équipée de l'option associée.

H126543—UN—20JUN19

Déplacement

Mouvements—Le levier multifonction peut être poussé vers l'avant pour avancer la machine, tiré vers l'arrière pour déplacer la machine en marche arrière et placé en position centrale pour mettre la machine en position neutre.

H117033—UN—15APR16

Interrupteur d'arrêt rapide

Contacteur d'arrêt rapide — permet d'arrêter simultanément des systèmes multiples en cas d'urgence. Lorsque les organes de battage sont enclenchés, ce bouton permet également à la machine de s'arrêter rapidement de manière contrôlée.

H117003—UN—22DEC16

Contacteur de la goulotte de vidange

Contacteur de pivotement de la vis de vidange— permet de faire pivoter la vis de vidange vers l'intérieur ou vers l'extérieur, de façon manuelle ou automatique.

H123658—UN—02MAR18

Contacteur d'entraînement de la vis de vidange

Contacteur d'entraînement de la vis de vidange—

Permet d'engager ou de désengager la vis de vidange et le témoin.

H117006—UN—28MAR16

Bouton programmable

Boutons programmables— Selon les options de la machine et le type de l'unité de récolte, les boutons sont programmables pour différentes fonctionnalités. (Voir Application de configuration des commandes dans l'Aide sur écran pour plus d'informations.)

H117005—UN—15APR16

Bouton de rappel AutoTrac™

Bouton de rappel AutoTrac™— Permet d'enclencher le système AutoTrac™.

AutoTrac™

H116348—UN—19DEC16

Contacteur de montée/descente de l'unité de récolte

Contacteur de relevage/abaissement et d'inclinaison de l'unité de récolte— Permet de relever ou d'abaisser l'unité de récolte et d'incliner le convoyeur d'alimentation.

H116349—UN—19DEC16

Montée/descente, avancement/recul du rabatteur

Contacteur de montée/descente, d'avancement/recul du rabatteur (suivant équipement)— permet de commander la position du rabatteur.

AutoTrac est une marque commerciale de Deere & Company

H116349—UN—19DEC16

Régime du variateur du convoyeur d'alimentation, plaques cueilleuses réglables du cueilleur à maïs

Contacteur du régime du variateur du convoyeur d'alimentation, des plaques cueilleuses réglables du cueilleur à maïs (suivant équipement)— Permet de contrôler le régime du variateur du convoyeur d'alimentation ou les plaques cueilleuses réglables du cueilleur à maïs.

H116346—UN—19DEC16

Boutons d'enclenchement de l'unité de récolte

Boutons d'enclenchement de l'unité de récolte— permet d'activer des systèmes multiples de commande automatique de l'unité de récolte en appuyant sur l'un des trois boutons.

PR79369,00003E8-28-08MAR21

Barre de navigation

H117902—UN—29MAR16

Cadran

Molette de réglage— tourner la molette de réglage pour augmenter ou diminuer le champ de saisie sélectionné. Le bouton situé au centre de la molette de réglage s'appelle le Bouton de fermeture. L'activation de ce bouton ferme les pages sur le CommandCenter™.

CommandCenter est une marque commerciale de Deere & Company

H117903—UN—29MAR16

Défilement de la page d'accueil

Défilement de la page d'accueil— Appuyer pour parcourir les pages d'exécution personnalisées.

H117904—UN—22JAN20

Unité de récolte

Unité de récolte— Appuyer pour ouvrir l'application Unité de récolte.

H117905—UN—29MAR16

Paramètres de récolte

Réglages de récolte— Appuyer pour ouvrir l'application Réglages de récolte.

H117906—UN—29MAR16

Moteur— Appuyer pour ouvrir l'application Moteur.

H117907—UN—29MAR16

Manutention du grain

Manutention du grain— Appuyer pour ouvrir l'application Manutention du grain.

H117908—UN—29MAR16

Gestion des résidus

Gestion des résidus— Appuyer pour ouvrir l'application Gestion des résidus.

H117909—UN—29MAR16

Pliage

Repliage— Appuyer pour ouvrir l'application Repliage.

H117910—UN—29MAR16

Moniteur de travail

Moniteur de travail— Appuyer pour ouvrir l'application Moniteur de travail.

H117911—UN—29MAR16

Configuration des commandes

Configuration des commandes— Appuyer pour ouvrir l'application de configuration des commandes.

H117912—UN—29MAR16

Système de chauffage, ventilation et climatisation

Système de chauffage, ventilation et climatisation— Appuyer pour ouvrir l'application Système de chauffage, ventilation et climatisation.

H117913—UN—29MAR16

Éclairage

Éclairage— Appuyer pour ouvrir l'application Éclairage.

H117914—UN—29MAR16

Audio

Audio— Appuyer pour ouvrir l'application Audio.

H117915—UN—29MAR16

Téléphone

Téléphone— Appuyer pour ouvrir l'application Téléphone.

H117916—UN—29MAR16

Vidéo

Vidéo— Appuyer pour ouvrir l'application Vidéo.

PR79369,00003E9-28-08MAR21

Éléments du côté droit de la cabine

N128645—UN—15FEB17

Sortie auxiliaire

Sortie auxiliaire— utilisée pour relier l'équipement auxiliaire (12 V).

N122943—UN—02MAY16

Sortie USB

Sortie USB— Utilisée pour exporter des informations vers une clé USB, charger des informations sur l'affichage et afficher la programmation.

N122944—UN—05MAY16

Entrée auxiliaire (AUX)

Entrée auxiliaire (AUX)— Permet de lire de la musique depuis une source auxiliaire sur la radio quand ce mode est sélectionné sur la radio.

N122945—UN—05MAY16

Entrée USB

Entrée USB— permet d'écouter de la musique depuis une source USB sur la radio quand ce mode est sélectionné sur la radio.

H121337—UN—18MAY17

Port Ethernet

Port Ethernet— permet de brancher un câble Ethernet.

H121338—UN—18MAY17

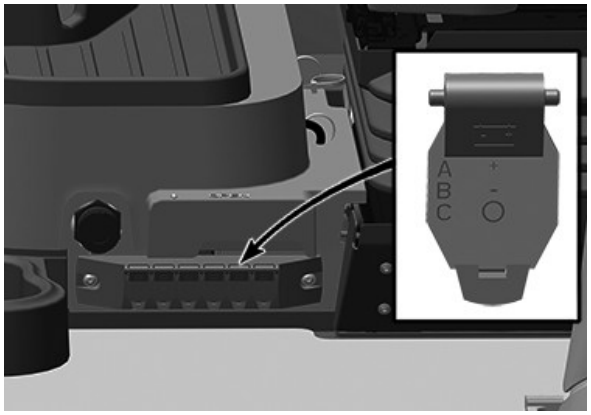
Port de moniteur étendu

Port de moniteur étendu— permet de connecter un moniteur étendu comme console auxiliaire.

H121339—UN—18MAY17

Connecteur de console auxiliaire

Connecteur d'affichage auxiliaire— Permet de connecter un équipement auxiliaire.



H118079—UN—19JAN17

Prise multiple auxiliaire

Prise multiple auxiliaire— Est équipée de six prises électriques supplémentaires, en bas à l'arrière de la vitre latérale droite. Ces prises fournissent une alimentation électrique commutée ou non par la clé de contact.

NOTE: La consommation maximale de courant combiné est de 20 A pour l'alimentation commutée et de 30 A pour l'alimentation non commutée.

- La cosse ouverte (A) correspond toujours à l'alimentation positive directe.
- La cosse ouverte (B) correspond à la masse.
- La cosse ouverte (C) correspond à l'alimentation auxiliaire (contacteur de démarrage sur marche).

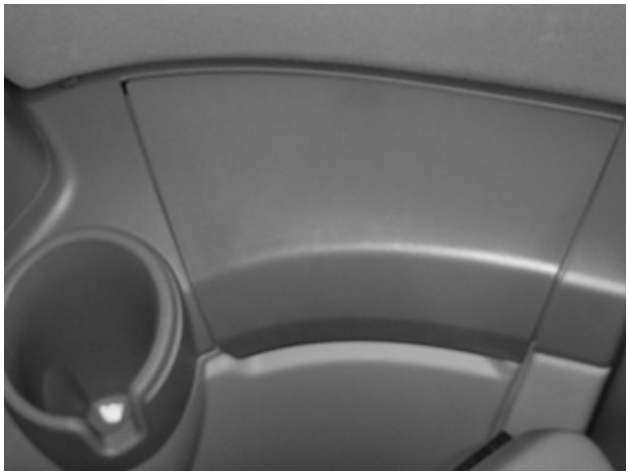
H121414—UN—18MAY17

Sortie de secours

Sortie de secours— Permet de quitter la moissonneuse-batteuse en cas d'urgence.

- Tirer vers le bas pour retirer le dispositif de sortie de secours.

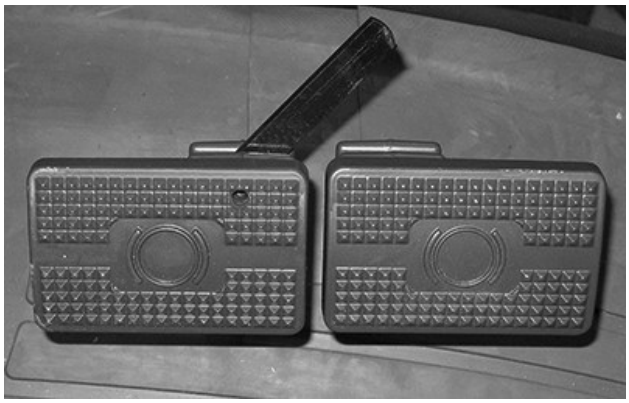
- Utiliser le marteau pour briser la vitre et quitter la cabine si les portes ne s'ouvrent pas.
- Utiliser le couteau dans la poignée pour couper les ceintures de sécurité si elles ne se détachent pas.



H118069—UN—15APR16

Emplacement de remisage manuel

Emplacement de rangement manuel— Compartiment situé le long de la paroi arrière de la cabine qui renferme le livret d'entretien.

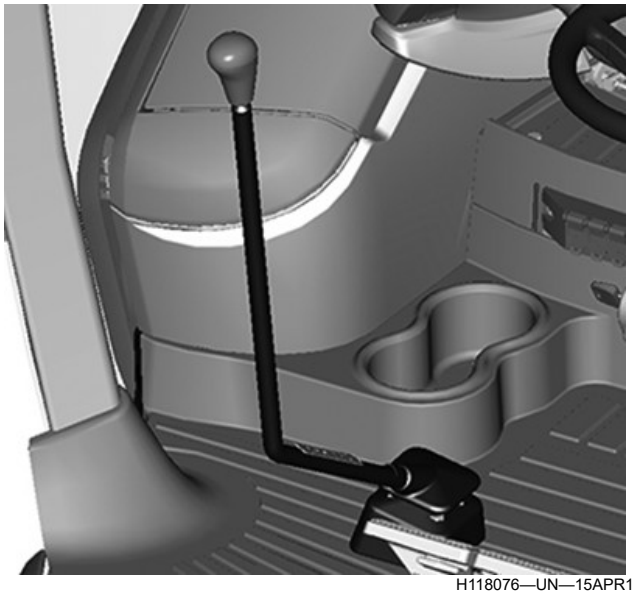


H118068—UN—15APR16

Pédales de frein

Pédales de frein— Permettent d'arrêter la machine.

Laisser les pédales de frein déverrouillées lors du travail dans les champs et verrouillées lors du transport.



H118076—UN—15APR16

Levier de vitesses

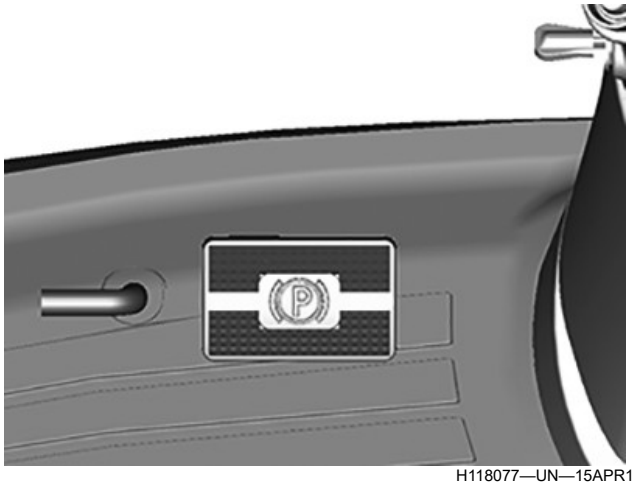
Levier de vitesses (suivant équipement)— Permet de passer les vitesses manuellement.

IMPORTANT: Arrêter la machine et mettre le levier multifonction au point mort avant de passer les vitesses.

Le passage des vitesses avec le levier se fait en ligne droite avec des crans d'arrêt pour les vitesses 1, 2 et 3. La résistance perceptible est moindre pour la position neutre entre la 1re et la 2e vitesse.

cz76372,1686850823887-28-15JUN23

Éléments du côté gauche de la cabine



H118077—UN—15APR16

Frein de stationnement manuel

Frein de stationnement manuel (suivant équipement)— permet d'enclencher manuellement le frein de stationnement.

IMPORTANT: La machine est équipée de pédales de frein de stationnement à enclenchement/ désenclenchement manuel. Ne pas oublier d'engager le frein de stationnement lorsque le moteur est en marche et que la machine est garée, ni avant de quitter la machine moteur arrêté.

Enfoncer la pédale de droite pour enclencher le frein de stationnement et la pédale de gauche pour le désenclencher.

H118074—UN—15APR16

Réfrigérateur

Réfrigérateur (suivant équipement)— Offre suffisamment de place pour conserver la nourriture et les boissons au frais toute la journée.

NOTE: Le réfrigérateur fonctionne uniquement lorsque le contacteur de démarrage est en position Marche et DOIT rester branché dans la prise auxiliaire pour conserver la nourriture et les boissons au frais.

Relever l'assise du siège pour ouvrir le couvercle supérieur du réfrigérateur. Le couvercle avant du réfrigérateur peut aussi être ouvert sans relever l'assise du siège.

Tourner la molette de réglage de la température dans le sens horaire pour diminuer la température ou dans le sens antihoraire pour l'augmenter.

PR79369,00003EB-28-08MAR21

Commandes en hauteur

H118064—UN—22DEC16

Microphone

Microphone (en option)— Permet de communiquer sans les mains avec un téléphone portable équipé du Bluetooth®. (Le Bluetooth™ doit être activé.)

NOTE: Le contacteur de démarrage doit être en position Marche.

H118065—UN—22DEC16

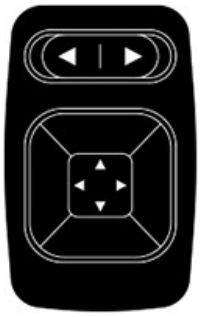
Bouton de dégivrage des rétroviseurs

Bouton de dégivrage des rétroviseurs— Enclenche le chauffage des rétroviseurs pour éliminer le givre et la buée.

- Appuyer sur la partie supérieure du contacteur pour activer le dégivrage des rétroviseurs.
- Appuyer sur la partie inférieure du contacteur pour désactiver le dégivrage des rétroviseurs.

NOTE: Le contacteur de démarrage doit être en position Marche.

Bluetooth est une marque commerciale de Bluetooth SIG



H118066—UN—15APR16

Boutons de commande du rétroviseur

Boutons de commande du rétroviseur— permet de sélectionner et de régler le rétroviseur de droite ou de gauche.

- Sélectionner le rétroviseur à régler à l'aide du bouton du haut.
- Le rétroviseur choisi peut être déplacé vers le haut ou vers le bas, vers la gauche ou vers la droite à l'aide du bouton du bas. Déplacer le bouton dans le sens où vous voulez déplacer le rétroviseur.

NOTE: Le contacteur de démarrage doit être en position Marche.

PR79369,00003EC-28-08MAR21

Commandes du fauteuil

Fauteuil du conducteur ComfortCommand™ (fauteuil de base)

Fauteuil du conducteur ComfortCommand™ (fauteuil Premium avec revêtement en tissu)

Fauteuil de l'utilisateur ComfortCommand™ (siège en cuir Ultimate)

Ceintures de sécurité

Siège passager

ComfortCommand™ est une marque commerciale de Deere & Company

PR79369,00003ED-28-08MAR21

Contacteur de démarrage

ATTENTION: Actionner l'avertisseur sonore avant de mettre le moteur en marche afin de prévenir les personnes se trouvant à proximité de la machine.

Pour éviter tout risque de blessure grave ou mortelle, NE démarrer le moteur QU'à partir du fauteuil du conducteur. Ne PAS démarrer le moteur en court-circuitant les bornes du démarreur. La machine se met en marche avec une vitesse en prise.

H118582—UN—22DEC16

Contacteur de démarrage

Le contacteur de démarrage est situé du côté droit de la colonne de direction et comporte quatre positions:

H117799—UN—15APR16

Accessoires

Accessoires— permet aux accessoires tels que la radio et l'essuie-glace de fonctionner sans que le moteur soit en marche.

H117800—UN—28MAR16

Butée

Arrêt— Arrête le moteur et toutes les fonctions auxiliaires.

H117801—UN—28MAR16

Marche

Marche— Permet aux accessoires de fonctionner et au moteur de tourner une fois qu'il a été démarré.

H117802—UN—28MAR16

Démarrage

Démarrage— position intermédiaire du contacteur qui permet de lancer le moteur. Une fois le moteur lancé et le contacteur relâché, il revient en position Marche.

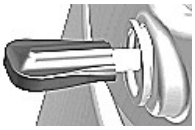
PR79369,00003EE-28-08MAR21

Réglage du volant

H117796—UN—28MAR16

Extension/rétraction

Extension/rétraction— Tourner le bouton dans le sens antihoraire pour déverrouiller. Sortir ou rentrer le volant pour le mettre à la position désirée. Tourner le bouton dans le sens horaire pour verrouiller.



H117797—UN—28MAR16

Inclinaison

Inclinaison— tirer le levier vers le haut et amener la colonne de direction à la position désirée. Relâcher le levier pour verrouiller.

H117798—UN—28MAR16

Mémoire

Mémoire— Appuyer sur la pédale au plancher de la cabine pour permettre le dégagement de la colonne de direction vers le haut et faciliter l'entrée ou la sortie du conducteur. Appuyer sur la pédale et tirer le volant vers le bas pour que la colonne de direction revienne en position initiale.

PR79369,00003EF-28-08MAR21

Fonctionnement de l'éclairage

ATTENTION: Une collision accidentelle avec un autre véhicule peut causer des blessures graves ou mortelles. Respecter le code de la route lors du déplacement de la machine sur la voie publique. Passer en feux de croisement à l'approche d'autres véhicules. Pour éviter de troubler les autres conducteurs, ne pas allumer les phares de travail sur la voie publique.

H117803—UN—28MAR16

Contacteur

Interrupteur— Sélectionner le mode de fonctionnement de l'éclairage.

H117809—UN—28MAR16

ARRÊT

Arrêt— sélectionner pour éteindre tout l'éclairage extérieur.

NOTE: Si le contacteur du feu d'avertissement est allumé, les feux d'avertissement resteront allumés.

H119796—UN—07JUN18

Feux de stationnement

Feux de stationnement— sélectionner pour allumer les feux de position.

H117808—UN—28MAR16

Phares principaux

Phares principaux— sélectionner pour allumer les phares principaux et les feux de position.

N123280—UN—16MAY16

Phares de travail

Phares de travail— sélectionner pour allumer les phares de travail au préréglage sélectionné.

PR79369,00003F0-28-08MAR21

Utilisation des clignotants, de l'avertisseur sonore et des feux de route/croisement

H117803—UN—28MAR16

Clignotants

Clignotants— pousser le levier vers le haut pour le clignotant droit ou l'abaisser pour le clignotant gauche. Ramener le levier en position centrale après avoir négocié le virage.

H117804—UN—28MAR16

Virage à droite

Virage à droite— Pousser le levier vers le haut pour un virage à droite.

H117805—UN—28MAR16

Virage à gauche

Virage à gauche— Abaisser le levier pour un virage à gauche.

H117806—UN—28MAR16

Avertisseur sonore

Avertisseur sonore— appuyer sur l'extrémité du levier pour actionner l'avertisseur sonore.

H117048—UN—22DEC16

Feux de route

Feux de route— pousser le levier vers l'avant pour actionner les feux de route. Pour un appel de phares, tirer le levier vers soi et le relâcher.

H117808—UN—28MAR16

Feux de croisement

Feux de croisement— ramener le levier en position centrale pour activer les feux de croisement.

H117886—UN—29MAR16

Préréglage 1 du phare de travail

Préréglage 1 du phare de travail— Appuyer pour sélectionner le préréglage 1 du phare de travail.

H117887—UN—29MAR16

Préréglage 2 du phare de travail

Préréglage 2 du phare de travail — appuyer pour sélectionner le préréglage 2 du phare de travail.

PR79369,00003F1-28-08MAR21

Fonctionnement de l'essuie-glace et du lave-glace du pare-brise

NOTE: Remplir le réservoir du lave-glace d'une solution antigel pour éviter d'endommager le circuit de lave-glace par temps froid.

H117803—UN—28MAR16

Contacteur

Contacteur— faire tourner pour faire fonctionner l'essuie-glace à la vitesse souhaitée.

H117809—UN—28MAR16

ARRÊT

ARRÊT— sélectionner pour arrêter l'essuie-glace.

H117810—UN—28MAR16

Intermittent

Intermittent— sélectionner pour que l'essuie-glace fonctionne par intermittence.

H117811—UN—28MAR16

Lave-glace pare-brise

Lave-glace pare-brise— appuyer pour faire fonctionner le lave-glace pare-brise.

H117812—UN—28MAR16

Essuie-glace activé

Essuie-glace activé— sélectionner pour actionner l'essuie-glace du pare-brise.

PR79369,00003F2-28-08MAR21

Utilisation de l'injection d'éther (Suivant équipement)

H121070—UN—18MAY17

Injection d'éther

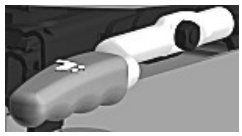
Injection d'éther— appuyer en démarrant le moteur pour faciliter le démarrage par temps froid. Relâcher le bouton après le démarrage du moteur.

ATTENTION: Éviter tout risque de blessure et toute détérioration du moteur. N'injecter le fluide que lorsque le moteur tourne.

IMPORTANT: Pour assurer une lubrification correcte, laisser tourner le moteur à vide et à régime réduit pendant 1-2 minutes. Prolonger ce délai de 2 à 4 minutes par temps de gel.

PR79369,00003F3-28-08MAR21

Fauteuil du conducteur ComfortCommand™ (fauteuil de base)



H117034—UN—28MAR16

Poignée de réglage de l'avancement/du recul

Poignée de réglage de l'avancement/du recul— Tirer sur la poignée pour avancer ou reculer le fauteuil pour trouver la meilleure position de travail.

H117035—UN—28MAR16

Commande de la fermeté de la suspension

Commande de la fermeté de la suspension— Limite le mouvement "ascendant" généré par la suspension du fauteuil. Pousser la commande vers l'avant pour plus de souplesse, ou vers l'arrière pour plus de fermeté. À mi-chemin entre ces positions se trouve la suspension moyenne.

H117861—UN—28MAR16

Poignée de réglage de la hauteur en fonction du poids

Poignée de réglage de la hauteur en fonction du poids— Tirer la poignée pour lever le fauteuil ou la pousser pour l'abaisser. Régler le fauteuil jusqu'à ce que la marque verte soit visible dans l'indicateur de hauteur en fonction du poids.

H117037—UN—28MAR16

Indicateur de la hauteur en fonction du poids

Indicateur de la hauteur en fonction du poids— utiliser la poignée de réglage de la hauteur en fonction du poids pour régler le fauteuil jusqu'à ce que la marque verte soit visible dans l'indicateur.

H117036—UN—28MAR16

Poignée de réglage du verrouillage d'avancement/recul

Poignée de réglage du verrouillage d'avancement/recul— tirer sur la poignée pour verrouiller les mouvements d'avancement ou de recul. Pousser la poignée pour déverrouiller.

H117042—UN—28MAR16

Réglage de la hauteur de l'accoudoir

Réglage de la hauteur de l'accoudoir— Déposer le capuchon rond et desserrer l'écrou pour régler l'accoudoir gauche à la position souhaitée.

H117041—UN—28MAR16

Poignée de réglage de l'inclinaison du dossier

Poignée de réglage de l'inclinaison du dossier— Permet de régler l'angle d'inclinaison du dossier. Tirer la poignée vers le haut pour amener le dossier dans la position voulue et relâcher la poignée.

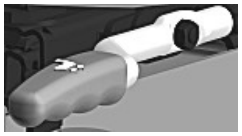
H121071—UN—18MAY17

Poignée de pivotement du fauteuil

Poignée de pivotement du fauteuil— lever la poignée pour faire pivoter le fauteuil. Pousser la poignée vers le bas pour verrouiller le fauteuil.

PR79369,00003F4-28-08MAR21

Fauteuil du conducteur ComfortCommand™ (fauteuil Premium avec revêtement en tissu)



H117034—UN—28MAR16

Poignée de réglage de l'avancement/du recul

Poignée de réglage de l'avancement/du recul— Tirer sur la poignée pour avancer ou reculer le fauteuil pour trouver la meilleure position de travail.

H117035—UN—28MAR16

Commande de la fermeté de la suspension

Commande de la fermeté de la suspension— Limite le mouvement "ascendant" généré par la suspension du fauteuil. Pousser la commande vers l'avant pour plus de souplesse, ou vers l'arrière pour plus de fermeté. À mi-chemin entre ces positions se trouve la suspension moyenne.

H117861—UN—28MAR16

Poignée de réglage de la hauteur en fonction du poids

Poignée de réglage de la hauteur en fonction du poids— Tirer la poignée pour lever le fauteuil ou la pousser pour l'abaisser. Régler le fauteuil jusqu'à ce que la marque verte soit visible dans l'indicateur de hauteur en fonction du poids.

H117037—UN—28MAR16

Indicateur de la hauteur en fonction du poids

Indicateur de la hauteur en fonction du poids— utiliser la poignée de réglage de la hauteur en fonction du poids pour régler le fauteuil jusqu'à ce que la marque verte soit visible dans l'indicateur.

H117039—UN—28MAR16

Poignée de réglage de la profondeur de l'assise du fauteuil

Poignée de réglage de la profondeur de l'assise du fauteuil— appuyer sur la poignée pour déplacer l'assise du fauteuil vers l'avant ou l'arrière pour obtenir la meilleure position de travail.

H117038—UN—28MAR16

Poignée de réglage de l'inclinaison de l'assise du fauteuil

Poignée de réglage de l'inclinaison de l'assise du fauteuil—appuyer sur la poignée pour lever ou abaisser le coussin du fauteuil pour obtenir la meilleure position de travail.

H117036—UN—28MAR16

Poignée de réglage du verrouillage d'avancement/recul

Poignée de réglage du verrouillage d'avancement/recul— tirer sur la poignée pour verrouiller les mouvements d'avancement ou de recul. Pousser la poignée pour déverrouiller.

H117040—UN—28MAR16

Poignée de réglage d'isolation latérale

Poignée de réglage d'isolation latérale— pousser la poignée vers l'avant pour déverrouiller le mouvement latéral. Pousser la poignée vers l'arrière pour verrouiller.

H117043—UN—28MAR16

Bouton de réglage de l'inclinaison de l'accoudoir

Molette de réglage de l'inclinaison de l'accoudoir— permet de relever ou d'abaisser l'accoudoir. Tourner la molette dans le sens horaire pour abaisser l'accoudoir ou dans le sens antihoraire pour le relever.

H117042—UN—28MAR16

Réglage de la hauteur de l'accoudoir

Réglage de la hauteur de l'accoudoir— Déposer le capuchon rond et desserrer l'écrou pour régler l'accoudoir gauche à la position souhaitée.

H117041—UN—28MAR16

Poignée de réglage de l'inclinaison du dossier

Poignée de réglage de l'inclinaison du dossier— Permet de régler l'angle d'inclinaison du dossier. Tirer la poignée vers le haut pour amener le dossier dans la position voulue et relâcher la poignée.

H121071—UN—18MAY17

Poignée de pivotement du fauteuil

Poignée de pivotement du fauteuil— lever la poignée pour faire pivoter le fauteuil. Pousser la poignée vers le bas pour verrouiller le fauteuil.

H117044—UN—28MAR16

Fauteuil chauffé/ventilé

Fauteuil chauffé/ventilé— Appuyer sur le haut du contacteur pour enclencher le chauffage du fauteuil. Appuyer sur la partie inférieure du contacteur pour activer la ventilation du fauteuil. Lorsque le contacteur se trouve en position intermédiaire, le chauffage et la ventilation du fauteuil sont tous deux désactivés.

ATTENTION: Une surchauffe du fauteuil peut provoquer des brûlures ou une détérioration du fauteuil. Pour réduire le risque de brûlures, être prudent en cas d'utilisation du chauffage du fauteuil pendant une période prolongée, en particulier si le conducteur n'est pas sensible aux changements de température ou aux douleurs sur la peau. Ne pas placer sur le fauteuil des objets tels qu'une couverture, un coussin, une housse ou autre, susceptibles de provoquer une surchauffe du fauteuil.

H117045—UN—28MAR16

Appui lombaire supérieur

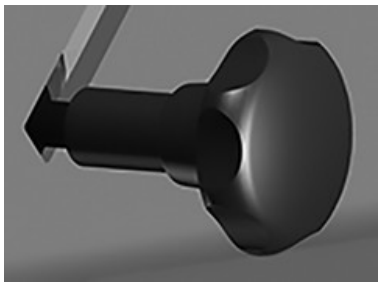
Appui lombaire supérieur— Enfoncer le contacteur supérieur vers le symbole plus (+) pour augmenter la

courbure de la partie supérieure de l'appui lombaire. Pousser le contacteur supérieur vers le symbole (-) moins pour diminuer la courbure de la partie supérieure de l'appui lombaire.

H117046—UN—28MAR16

Appui lombaire inférieur

Appui lombaire inférieur— Enfoncer le contacteur inférieur vers le symbole (+) plus pour augmenter la courbure de la partie inférieure de l'appui lombaire. Pousser le contacteur inférieur vers le symbole (-) moins pour diminuer la courbure de la partie inférieure de l'appui lombaire.



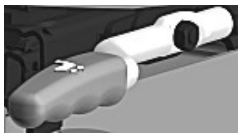
H117047—UN—22JUL21

Console de commande de l'accoudoir

Console de commande de l'accoudoir— Desserrer le bouton et faire glisser la console de commande de l'accoudoir vers le haut/l'avant ou vers le bas/l'arrière dans les fentes sur la plaque extérieure. Resserrer le bouton.

PR79369,00003F5-28-08MAR21

Fauteuil du conducteur ComfortCommand™ (fauteuil en cuir Ultimate)



H117034—UN—28MAR16

Poignée de réglage de l'avancement/du recul

Poignée de réglage de l'avancement/du recul— Tirer sur la poignée pour avancer ou reculer le fauteuil pour trouver la meilleure position de travail.

H117035—UN—28MAR16

Commande de la fermeté de la suspension

Commande de la fermeté de la suspension— Limite le mouvement "ascendant" généré par la suspension du fauteuil. Pousser la commande vers l'avant pour plus de souplesse, ou vers l'arrière pour plus de fermeté. À mi-chemin entre ces positions se trouve la suspension moyenne.

H119780—UN—07JUN18

Interrupteur de réglage de poids/hauteur

Interrupteur de réglage de poids/hauteur— Appuyer sur la partie supérieure de l'interrupteur pour relever le fauteuil ou appuyer sur le bas de l'interrupteur pour abaisser le fauteuil. Régler le fauteuil jusqu'à ce que la marque verte soit visible dans l'indicateur de hauteur en fonction du poids.

H117037—UN—28MAR16

Indicateur de la hauteur en fonction du poids

Indicateur de la hauteur en fonction du poids— utiliser la poignée de réglage de la hauteur en fonction du poids pour régler le fauteuil jusqu'à ce que la marque verte soit visible dans l'indicateur.

H117039—UN—28MAR16

Poignée de réglage de la profondeur de l'assise du fauteuil

Poignée de réglage de la profondeur de l'assise du fauteuil— appuyer sur la poignée pour déplacer l'assise du fauteuil vers l'avant ou l'arrière pour obtenir la meilleure position de travail.

H117038—UN—28MAR16

Poignée de réglage de l'inclinaison de l'assise du fauteuil

Poignée de réglage de l'inclinaison de l'assise du fauteuil—appuyer sur la poignée pour lever ou abaisser le coussin du fauteuil pour obtenir la meilleure position de travail.

H117036—UN—28MAR16

Poignée de réglage du verrouillage d'avancement/recul

Poignée de réglage du verrouillage d'avancement/recul— tirer sur la poignée pour verrouiller les mouvements d'avancement ou de recul. Pousser la poignée pour déverrouiller.

H119781—UN—07JUN18

Poignée de réglage d'isolation latérale

Poignée de réglage d'isolation latérale— pousser la poignée vers l'avant pour déverrouiller le mouvement latéral. Pousser la poignée vers l'arrière pour verrouiller.

H117043—UN—28MAR16

Bouton de réglage de l'inclinaison de l'accoudoir

Molette de réglage de l'inclinaison de l'accoudoir— permet de relever ou d'abaisser l'accoudoir. Tourner la molette dans le sens horaire pour abaisser l'accoudoir ou dans le sens antihoraire pour le relever.

H117042—UN—28MAR16

Réglage de la hauteur de l'accoudoir

Réglage de la hauteur de l'accoudoir— Déposer le capuchon rond et desserrer l'écrou pour régler l'accoudoir gauche à la position souhaitée.

H117041—UN—28MAR16

Poignée de réglage de l'inclinaison du dossier

Poignée de réglage de l'inclinaison du dossier— Permet de régler l'angle d'inclinaison du dossier. Tirer la poignée vers le haut pour amener le dossier dans la position voulue et relâcher la poignée.

H121071—UN—18MAY17

Poignée de pivotement du fauteuil

Poignée de pivotement du fauteuil— lever la poignée pour faire pivoter le fauteuil. Pousser la poignée vers le bas pour verrouiller le fauteuil.

H119782—UN—07JUN18

Fauteuil chauffé/ventilé

Fauteuil chauffé/ventilé— Appuyer sur le haut du contacteur pour enclencher le chauffage du fauteuil. Appuyer sur la partie inférieure du contacteur pour activer la ventilation du fauteuil. Lorsque le contacteur se trouve en position intermédiaire, le chauffage et la ventilation du fauteuil sont tous deux désactivés.

ATTENTION: Une surchauffe du fauteuil peut provoquer des brûlures ou une détérioration du fauteuil. Pour réduire le risque de brûlures, être prudent en cas d'utilisation du chauffage du fauteuil pendant une période prolongée, en particulier si le conducteur n'est pas sensible aux changements de température ou aux douleurs sur la peau. Ne pas placer sur le fauteuil des objets tels qu'une couverture, un coussin, une housse ou autre, susceptibles de provoquer une surchauffe du fauteuil.

H117045—UN—28MAR16

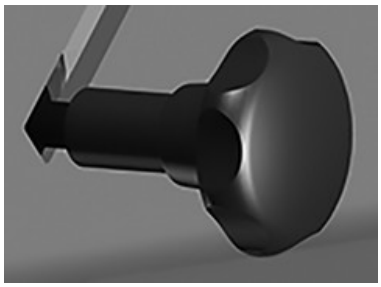
Appui lombaire supérieur

Appui lombaire supérieur— Enfoncer le contacteur supérieur vers le symbole plus (+) pour augmenter la courbure de la partie supérieure de l'appui lombaire. Pousser le contacteur supérieur vers le symbole (-) moins pour diminuer la courbure de la partie supérieure de l'appui lombaire.

H117046—UN—28MAR16

Appui lombaire inférieur

Appui lombaire inférieur— Enfoncer le contacteur inférieur vers le symbole (+) plus pour augmenter la courbure de la partie inférieure de l'appui lombaire. Pousser le contacteur inférieur vers le symbole (-) moins pour diminuer la courbure de la partie inférieure de l'appui lombaire.



H117047—UN—22JUL21

Console de commande de l'accoudoir

Console de commande de l'accoudoir— Desserrer le bouton et faire glisser la console de commande de l'accoudoir vers le haut/l'avant ou vers le bas/l'arrière dans les fentes sur la plaque extérieure. Resserrer le bouton.

PR79369,00003F6-28-08MAR21

Ceintures de sécurité

H118075—UN—15APR16

Ceinture de sécurité

Les ceintures de sécurité sont fournies en équipement standard sur le fauteuil du conducteur et le siège passager. Les ceintures de sécurité abdominales sont munies d'une boucle à ouverture rapide et se rétractent automatiquement pour faciliter la sortie et l'entrée.

ATTENTION: Inspecter les ceintures de sécurité et leur boulonnerie sur la machine au moins une fois par an. Si le système de ceinture de sécurité, notamment la boulonnerie de montage, la boucle, la ceinture ou le rétracteur, montrent des signes de coupures, effilochages, usure extrême ou inhabituelle, décoloration ou abrasion, la ceinture de sécurité entière doit être remplacée immédiatement. Pour des raisons de sécurité, utiliser uniquement des pièces de rechange agréées pour la machine lors du remplacement du système de la ceinture de sécurité. Consulter le concessionnaire John Deere pour les pièces de rechange.

PR79369,00003F7-28-08MAR21

Siège passager

H118073—UN—15APR16

Siège passager

Le dossier et l'assise du fauteuil peuvent être relevés ou abaissés pour obtenir la position de travail souhaitée.

ATTENTION: Le siège passager est prévu uniquement à des fins de formation ou de diagnostic des problèmes de la machine. Ne laisser personne monter sur le tracteur ou sur l'outil. Toujours attacher les ceintures de sécurité.

PR79369,00003F8-28-09MAR21

Commandes de récolte

H117027—UN—28MAR16

Verrouillage

Verrouillage de raccourci programmable— Règle l'interrupteur de raccourci pour éviter tout changement accidentel. Le témoin s'allume lorsqu'il est sélectionné.

H116352—UN—20DEC16

Molette de la vitesse du rabatteur/ramasseur

Molette de la vitesse du rabatteur/ramasseur— tourner la molette dans le sens horaire pour augmenter le régime du rabatteur ou du ramasseur à tapis et son point de consigne ou dans le sens antihoraire pour les diminuer.

H116347—UN—20DEC16

Molette de réglage de la hauteur de l'unité de récolte/ pression HydraFlex™

Molette de réglage de la hauteur de l'unité de récolte/pression HydraFlex™— Sélectionne une position de l'unité de récolte par rapport au sol et revient automatiquement à cette position. Tourner la molette dans le sens horaire pour relever l'unité de récolte et augmenter son point de consigne (avec un système HydraFlex™, augmenter la pression).

Tourner la molette dans le sens antihoraire pour abaisser l'unité de récolte et diminuer son point de consigne (avec un système HydraFlex™, réduire la pression).

H117923—UN—22DEC16

Inverseur du convoyeur d'alimentation

Inverseur du convoyeur d'alimentation— engage la boîte d'engrenages du convoyeur d'alimentation en mode inversion.

H117924—UN—22DEC16

Nettoyage du ramasseur à tapis

Nettoyage du ramasseur à tapis— Retarde le réenclenchement du système d'entraînement du ramasseur de l'unité de récolte.

H117924—UN—22DEC16

Enclenchement de l'unité de récolte

Enclenchement de l'unité de récolte— Enclenche ou désenclenche les fonctions de l'unité de récolte.

H117925—UN—22DEC16

Enclenchement des organes de battage

Enclenchement des organes de battage— Enclenche ou désenclenche les fonctions des organes de battage.

HydraFlex est une marque commerciale de Deere & Company

H117017—UN—28MAR16

Bouton de permutation de vidange

Permutation de vidange— Permet de régler rapidement la dispersion des résidus dans le sens opposé pour compenser les interférences du vent lors des virages en bout de champ.

NOTE: Permuter est disponible uniquement lorsque l'ajustement de la direction n'est pas en position centrale.

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

Molette de réglage de l'accoudoir— Utilisée pour augmenter ou diminuer les réglages.

- Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter le réglage.
- Tourner la molette de réglage dans le sens antihoraire pour diminuer le réglage.

H117012—UN—28MAR16

Réglage de l'écartement du contre-batteur

Réglage de l'écartement du contre-batteur— appuyer pour activer la molette de réglage de l'accoudoir afin de sélectionner l'écartement souhaité.

H117013—UN—28MAR16

Réglage du régime du batteur

Réglage du régime du batteur— appuyer pour activer la molette de réglage de l'accoudoir afin de sélectionner le régime souhaité.

H117011—UN—29MAR16

Réglage de la vitesse du ventilateur de nettoyage

Réglage du régime du ventilateur de nettoyage— appuyer pour activer la molette de réglage de l'accoudoir afin de sélectionner le régime souhaité.

H117014—UN—28MAR16

Réglage de la grille à otons

Réglage de la grille à otons— appuyer pour activer la molette de réglage de l'accoudoir afin de sélectionner l'écartement souhaité.

H117015—UN—28MAR16

Réglage de la grille à grain

Réglage de la grille à grain— appuyer pour activer la molette de réglage de l'accoudoir afin de sélectionner l'écartement souhaité.

H118063—UN—15APR16

Boutons programmables

Boutons programmables— Selon les options de la machine et le type de l'unité de récolte, les boutons sont programmables pour différentes fonctionnalités. (Voir Application de configuration des commandes dans l'Aide sur écran pour plus d'informations.)

PR79369,00003F9-28-08MAR21

Système de chauffage, ventilation et climatisation

N120890—UN—05MAY16

Régime du ventilateur

Régime du ventilateur— Appuyer pour changer le régime du ventilateur à l'intérieur de la cabine.

H117877—UN—29MAR16

Direction du flux d'air

Commande du flux d'air— Appuyer pour sélectionner la direction du flux d'air souhaitée.

N121549—UN—12MAY16

Commande de la température

Réglage de la température— Appuyer pour changer la température de la cabine.

PR79369,00003FA-28-09MAR21

Radio

N123514—UN—22SEP16

Recherche

Recherche— appuyer pour rechercher un canal radio.

N124430—UN—22SEP16

Réglage du volume

Réglage du volume— Appuyer pour changer le volume audio.

H117918—UN—29MAR16

Sourdine— Appuyer pour mettre le microphone en sourdine.

- Appuyer pour couper le son.
- Appuyer pour reprendre la lecture audio.

PR79369,00003FB-28-09MAR21

Moteur et entraînement mécanique

H117023—UN—22DEC16

Boîte de vitesses à commande par bouton-poussoir

Boîte de vitesses à commande par bouton-poussoir (suivant équipement)— appuyer sur le bouton souhaité (1, 2 ou 3) pour augmenter ou diminuer la vitesse de déplacement de la machine. L'indicateur de la vitesse sélectionnée s'allume.

H117917—UN—22DEC16

Boîte ProDrive™

ProDrive™ (suivant équipement)— appuyer sur le bouton souhaité (1 ou 2) pour augmenter ou diminuer la vitesse de déplacement de la machine. L'indicateur de la vitesse sélectionnée s'allume.

ProDrive est une marque commerciale de Deere & Company

H117019—UN—28MAR16

Régime moteur (ralenti)

Régime moteur (ralenti)— Appuyer pour diminuer le régime moteur. Le témoin s'allume lorsqu'il est sélectionné.

H117020—UN—28MAR16

Régime moteur (régime moyen)

Régime moteur (régime moyen)— Appuyer pour passer en régime moteur moyen. Le témoin s'allume lorsqu'il est sélectionné.

H117021—UN—28MAR16

Régime moteur (régime accéléré)

Régime moteur (régime accéléré)— Appuyer pour passer en régime moteur accéléré. Le témoin s'allume lorsqu'il est sélectionné.

NOTE: Si la machine est équipée de ProDrive™, le régime moteur est commandé dynamiquement lorsqu'il est en mode route.

H117022—UN—28MAR16

Interrupteur de transport sur route

Interrupteur de sécurité route/champs— appuyer avant le transport de la machine sur route. Le témoin s'allume lorsqu'il est sélectionné.

H117024—UN—28MAR16

Vitesse élevée de la transmission quatre roues motrices

Vitesse élevée de la transmission quatre roues motrices (suivant équipement)— Appuyer pour contrôler la vitesse du système de la transmission quatre roues motrices.

H117025—UN—28MAR16

Vitesse lente de la transmission quatre roues motrices

Vitesse lente de la transmission quatre roues motrices (suivant équipement)— appuyer pour contrôler la vitesse du système de la transmission quatre roues motrices.

H117026—UN—28MAR16

Blocage du différentiel

Blocage du différentiel (suivant équipement)— Appuyer pour enclencher/désenclencher manuellement le blocage du différentiel pour résoudre les problèmes de traction pendant le travail.

H117028—UN—28MAR16

Frein de stationnement

Frein de stationnement— Appuyer pour sélectionner l'état du frein de stationnement. En mode manuel (icône allumée), le frein de stationnement reste enclenché et la machine ne bougera pas. En mode automatique (icône non allumée), le frein de stationnement se relâche automatiquement/s'enclenche lorsque le levier multifonction quitte la position neutre.

PR79369,00003FC-28-09MAR21

Éclairage

H117886—UN—29MAR16

Préréglage 1 du phare de travail

Préréglage 1 du phare de travail— Appuyer pour sélectionner le préréglage 1 du phare de travail.

H117887—UN—29MAR16

Préréglage 2 du phare de travail

Préréglage 2 du phare de travail — appuyer pour sélectionner le préréglage 2 du phare de travail.

H117884—UN—29MAR16

Gyrophares— Appuyer pour allumer les gyrophares, appuyer de nouveau pour les éteindre. Le témoin est allumé lorsqu'ils sont actifs.

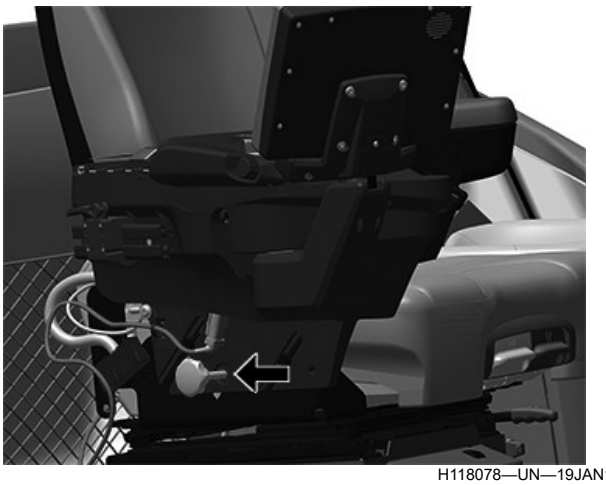
H117885—UN—29MAR16

Feu de détresse

Feu de détresse— Appuyer pour allumer les feux de détresse, appuyer de nouveau pour les éteindre. Le témoin est allumé lorsqu'ils sont actifs.

PR79369,00003FD-28-09MAR21

Console et affichage



H118078—UN—19JAN17

Console de commande de l'accoudoir

Console de commande de l'accoudoir— Desserrer le bouton et faire glisser la console de commande de l'accoudoir vers le haut/l'avant ou vers le bas/l'arrière dans les fentes sur la plaque extérieure. Serrer le bouton pour verrouiller l'accoudoir en position.

N128644—UN—15FEB17

Chargement USB

Chargement USB— Permet de charger des dispositifs mobiles. Ces ports sont situés à l'intérieur du coffre de rangement de la console. Ils ne sont pas reliés à la radio ni à l'affichage.

N128645—UN—15FEB17

Sortie auxiliaire

Prise auxiliaire— Permet d'alimenter des appareils (12 V). Située à l'intérieur du coffre à rangement de la console.

H117794—UN—19JAN17

Bras

Bras— Faire pivoter le bras vers la gauche/droite jusqu'à la position d'utilisation souhaitée.

NOTE: Cette fonction est disponible uniquement sur les machines non équipées de la configuration de pivotement du fauteuil.

H117795—UN—15APR16

Affichage

Console — faire tourner la console vers la gauche/droite, dans la position d'utilisation souhaitée.

PR79369,00003FE-28-09MAR21

Inverseur du convoyeur d'alimentation

H127356—UN—26SEP19

Inverseur du convoyeur d'alimentation

Utiliser pour engager hydrauliquement l'entraînement du convoyeur d'alimentation en mode inversion pour dégager le convoyeur d'alimentation ou l'unité de récolte en cas de bourrage.

NOTE: Si le moteur tourne au régime maximum, désengager le contacteur d'inverseur de marche du convoyeur d'alimentation et faire tourner le moteur au ralenti.

Procédure de modification:

H127348—UN—26SEP19

Contacteur actionné

1. Appuyer sans relâcher sur le contacteur.

H127352—UN—26SEP19

Contacteur enclenché

2. Tirer vers l'arrière pour verrouiller le contacteur.

H127346—UN—26SEP19

Interrupteur sur ARRÊT

3. Pousser le contacteur vers l'avant une fois que le convoyeur d'alimentation est débourré.

PR79369,00003FF-28-09MAR21

Nettoyage du ramasseur à tapis

H127356—UN—26SEP19

Nettoyage du ramasseur à tapis

Temporise le réenclenchement du système d'entraînement de la courroie de l'unité de récolte, ce qui permet de réinjecter un paquet éjecté dans le convoyeur d'alimentation par petits fragments.

NOTE: Pour que l'opération de nettoyage commence, il est indispensable que le processus d'enclenchement, d'inversion et de réenclenchement se produise dans un délai de 30 secondes.

Procédure de modification:

H127351—UN—26SEP19

Unité de récolte enclenchée

1. Appuyer vers le bas et vers l'avant pour enclencher l'unité de récolte.

H127352—UN—26SEP19

Inverseur enclenché

2. Tirer vers l'arrière pour enclencher l'inverseur du convoyeur d'alimentation modulé.

H127351—UN—26SEP19

Unité de récolte enclenchée

3. Pousser à nouveau le contacteur pour enclencher l'unité de récolte.

PR79369,0000400-28-09MAR21

Enclenchement de l'unité de récolte

H127356—UN—26SEP19

Enclenchement de l'unité de récolte

Enclenche les fonctions de l'unité de récolte.

NOTE: Si le conducteur quitte son siège après l'engagement, l'unité de récolte continue de fonctionner pendant cinq secondes avant de se désengager.

Conditions requises:

- L'enclenchement des organes de battage doit être activé.
- L'interrupteur de sécurité route/champs doit être en position de travail dans les champs.
- Le conducteur doit être assis sur le fauteuil pour actionner l'unité de récolte.

Procédure de modification:

H127348—UN—26SEP19

Contacteur actionné

1. Appuyer sans relâcher sur le contacteur.

H127351—UN—26SEP19

Contacteur enclenché

2. Pousser vers l'avant pour verrouiller le contacteur.

H127346—UN—26SEP19

Interrupteur sur ARRÊT

3. Tirer le contacteur vers l'arrière pour désenclencher les fonctions de l'unité de récolte.

PR79369,0000401-28-09MAR21

Enclenchement des organes de battage

H127357—UN—26SEP19

Enclenchement des organes de battage

Enclenche les fonctions des organes de battage.

NOTE: Les organes de battage se désengagent lorsque la vitesse du tambour de décharge tombe en dessous de 300 tr/min.

Si le conducteur se lève après l'enclenchement, l'avertisseur sonore rotatif des organes de battage retentit et les feux extérieurs clignotent pour alerter le conducteur quittant son fauteuil et lui indiquer que les organes de battage sont encore en rotation. Les feux extérieurs continuent de clignoter et l'avertisseur sonore continue de retentir jusqu'à ce que les organes de battage soient complètement arrêtés.

Conditions requises:

- Le moteur doit tourner au ralenti.
- L'interrupteur de sécurité route/champs doit être en position de travail dans les champs.
- Le conducteur doit être assis sur le fauteuil pour actionner les organes de battage.

Procédure de modification:

H127347—UN—26SEP19

Contacteur actionné

1. Appuyer sans relâcher sur le contacteur.

H127350—UN—26SEP19

Contacteur enclenché

2. Pousser vers l'avant pour verrouiller le contacteur.

H127346—UN—26SEP19

Interrupteur sur ARRÊT

3. Tirer le contacteur vers l'arrière pour éteindre les fonctions des organes de battage.

PR79369,0000402-28-09MAR21

Réglage de l'écartement du contre-batteur

Le réglage de l'écartement du contre-batteur permet d'augmenter ou de diminuer la distance entre les éléments de battage et le contre-batteur pour des cultures et des conditions variées.

NOTE: Pour les réglages de l'écartement du contre-batteur, voir la section Réglages de culture dans le livret d'entretien.

Modifier dans les cas suivants:

Augmenter l'écartement du contre-batteur pour:

- Améliorer la qualité de la paille; en faisant de la paille plus longue et en générant moins de cassure au niveau de la matière.
- Améliorer la qualité du grain; réduire les grains fendus et la détérioration du grain.

- Réduire la consommation d'énergie; pour un battage facile des grains.
- Améliorer la propreté de l'échantillon; réduire la charge de menue paille sur le caisson de nettoyage.

Réduire l'écartement du contre-batteur pour:

- Réduire les pertes au niveau des organes de battage des grains non battus; grains non décortiqués ou grains sur la rafle derrière la machine.
- Améliorer l'échantillon de trémie à grain; réduire les grains avec des spathes ou des cosses non ouvertes.

Procédure de modification:

H117012—UN—28MAR16

Réglage de l'écartement du contre-batteur

1. Appuyer sur le bouton situé sur l'accoudoir pour activer la molette de réglage de l'accoudoir.

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

2. Utiliser la molette de réglage de l'accoudoir pour sélectionner l'écartement du contre-batteur souhaité.
   - Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.
   - Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

NOTE: Suivant les configurations de la machine, certaines valeurs peuvent ne pas être atteintes.

NOTE: La valeur maximale peut ne pas être atteinte si des éléments compactés sont en place.

Minimum: 0

Maximum: 40

Incrément: 1

PR79369,0000403-28-09MAR21

Réglage du régime du batteur

Le réglage du régime du batteur permet de modifier le régime du batteur pour des conditions de culture variables.

NOTE: Pour les réglages du régime du batteur, voir la section Réglages de culture dans le livret d'entretien.

Modifier dans les cas suivants:

Augmenter le régime du batteur pour:

- Améliorer la séparation.
- Améliorer la manipulation des matériaux.
- Réduire la quantité de grains non battus.
- Réduire le risque de grippage.
- Réduire les pertes au niveau du séparateur dues à une force centrifuge insuffisante.

Réduire le régime du batteur pour:

- Améliorer la qualité de la paille.
- Réduire la charge en menue paille dans le caisson de nettoyage.
- Réduire la quantité de grains brisés.
- Réduire les pertes au niveau des organes de battage dues à une charge élevée en menue paille.

Procédure de modification:

1. Enclencher les organes de battage et laisser tourner le moteur au régime maximum à vide.

H117013—UN—28MAR16

Régime du batteur

2. Appuyer sur le bouton situé sur l'accoudoir pour activer la molette de réglage de l'accoudoir.

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

3. Utiliser la molette de réglage de l'accoudoir pour sélectionner le régime désiré.
   - Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.
   - Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

   Le rotor dispose de deux plages de vitesses réglables sur la boîte de vitesses du rotor.

- 1re plage: 210—550 tr/min
- 2e plage: 380—1000 tr/min

NOTE: Il est recommandé de ne pas actionner le rotor à très basse vitesse dans la deuxième plage. Par exemple, si le régime cible est de 400 tr/min, utiliser la première plage au lieu de la seconde.

NOTE: Suivant les configurations de la machine, certaines valeurs peuvent ne pas être atteintes.

Minimum: 200 tr/min

Maximum: 1000 tr/min

Incrément: 10 tr/min

PR79369,0000404-28-09MAR21

Réglage du régime du ventilateur de nettoyage

Le réglage de la vitesse du ventilateur de nettoyage permet de modifier la vitesse du ventilateur afin d'améliorer la pureté du grain et de réduire la perte de grain.

Le moteur du ventilateur comprend un coupe-circuit thermique qui arrête le moteur dans les cas suivants:

- Le contacteur est actionné sans interruption pendant plus de 2 ou 3 minutes.
- Le dispositif de réglage est en butée alors que le moteur essaie encore de changer de régime.
- Il y a un coincement ou frottement excessif dans la tringlerie.

Si l'une des causes ci-dessus est suspectée, nettoyer et régler selon besoin.

NOTE: Laisser le moteur refroidir pendant 10 à 15 minutes avant de tenter de réutiliser le contacteur.

Modifier dans les cas suivants:

Augmenter le régime du ventilateur pour:

- Améliorer la qualité de l'échantillon. Réduire la quantité de menue paille ou de matériau léger dans la trémie à grain.
- Réduire les pertes si le tapis de récolte n'est pas suffisamment aéré.

Réduire le régime du ventilateur pour:

- Réduire la perte au niveau du caisson de nettoyage. Acheminer des grains plus petits et plus légers hors du caisson de nettoyage.
- Réduire une grande quantité de grains libérés dans le système à otons.

NOTE: Pour les réglages du régime du ventilateur, voir la section Réglages de culture dans le livret d'entretien.

Procédure de modification:

1. Enclencher les organes de battage et laisser tourner le moteur au régime maximum à vide.

H117011—UN—29MAR16

Réglage de la vitesse du ventilateur de nettoyage

2. Appuyer sur le bouton situé sur l'accoudoir pour activer la molette de réglage de l'accoudoir.

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

3. Utiliser la molette de réglage de l'accoudoir pour sélectionner le régime désiré.
   - Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.
   - Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

NOTE: Les valeurs minimales et maximales peuvent changer si la machine est équipée d'un kit de ralentissement du ventilateur de nettoyage.

Minimum: 620 tr/min

Maximum: 1350 tr/min

Incrément: 10 tr/min

PR79369,0000405-28-09MAR21

Réglage de la grille à otons

Le réglage de la grille à otons permet de modifier l'ouverture des éléments de la grille à otons pour améliorer la pureté du grain et réduire les pertes au niveau du caisson de nettoyage pour des cultures et des conditions variées.

NOTE: Pour les réglages du dégagement de la grille à otons, voir la section Réglages de culture dans le livret d'entretien.

Modifier dans les cas suivants:

Augmenter le dégagement de la grille à otons pour:

- Réduire les pertes du caisson de nettoyage en permettant aux grains de tomber à travers plus tôt avant d'échapper au caisson de nettoyage.
- Permettre aux grains de tomber à travers plus tôt avant d'être poussés vers les otons.

Réduire l'écart de la grille à otons pour:

- Améliorer la qualité de l'échantillon en réduisant la quantité de matière étrangère, plus grande dans la trémie à grain.
- Réduire le volume d'otons lorsqu'il ne contient pas de grains libres.

Procédure de modification:

H117014—UN—28MAR16

Réglage de la grille à otons

1. Appuyer sur le bouton situé sur l'accoudoir pour activer la molette de réglage de l'accoudoir.

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

2. Utiliser la molette de réglage de l'accoudoir pour sélectionner l'écartement désiré.
   - Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.
   - Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

NOTE: Suivant les configurations de la machine, certaines valeurs peuvent ne pas être atteintes.

Usage général:

Minimum: 0

Maximum: 22

Incrément: 1

Dent profonde:

Minimum: 0

Maximum: 30

Incrément: 1

PR79369,0000406-28-09MAR21

Réglage de la grille à grain

Le réglage de la grille à grain permet de modifier l'ouverture de la grille à grain pour améliorer la pureté du grain et gérer les volumes d'otons pour des cultures et des conditions variées.

NOTE: Pour les réglages du dégagement de la grille à grain, voir la section Réglages de culture dans le livret d'entretien.

Modifier dans les cas suivants:

Augmenter le dégagement de la grille à grain pour:

- Réduire les otons; permet le passage d'une plus grande quantité de grains pour nettoyer les grains plus tôt avant d'être redirigés vers les otons.
- Augmenter le débit d'air du ventilateur de nettoyage; augmenter le dégagement de la grille à grain permet une plus grande quantité d'air dans la grille à otons.

Réduire le dégagement de la grille à grain pour:

- Augmenter les otons; pour des grains difficiles au battage, renvoie la matière non-battue vers les organes de battage.
- Améliorer la qualité de l'échantillon; réduire la quantité de matière étrangère dans la trémie à grain.

Procédure de modification:

H117015—UN—28MAR16

Réglage de la grille à grain

1. Appuyer sur le bouton situé sur l'accoudoir pour activer la molette de réglage de l'accoudoir.

H115034—UN—28MAR16

Molette de réglage de l'accoudoir

2. Utiliser la molette de réglage de l'accoudoir pour sélectionner le dégagement de la grille à grain souhaité.
   - Tourner la molette de réglage dans le sens horaire pour augmenter la valeur.
   - Tourner la molette dans le sens antihoraire pour diminuer la valeur.

NOTE: Suivant les configurations de la machine, certaines valeurs peuvent ne pas être atteintes.

Usage général:

Minimum: 0

Maximum: 20

Incrément: 1

Dent profonde:

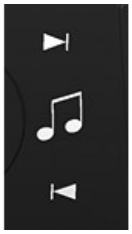
Minimum: 0

Maximum: 25

Incrément: 1

PR79369,0000407-28-09MAR21

Recherche



N123514—UN—22SEP16

Recherche

Appuyer pour rechercher un canal radio.

- AM/FM/WX/MW/LW: Appuyer sur cette touche (pression courte) pour régler la station mémorisée suivante.
- AM/FM/WX/MW/LW: Appuyer sur la touche (pression longue) pour effectuer une recherche en avant.
- Radio satellite SiriusXM™: Appuyer sur cette touche et la maintenir appuyée pour changer de station.
- CD/MP3: Appuyer sur cette touche pour revenir au début de la piste actuelle ou passer à la piste suivante ou précédente.

PR79369,0000408-28-09MAR21

Boîte de vitesses à commande par bouton-poussoir (suivant équipement)

H117023—UN—22DEC16

Boîte de vitesses à commande par bouton-poussoir

Appuyer sur le bouton voulu (1, 2 ou 3) pour augmenter ou réduire la vitesse de déplacement de la machine. L'indicateur de la vitesse sélectionnée s'allume.

NOTE: Les montes en pneus et les réglementations nationales en matière de code de la route limitent la vitesse de déplacement maximale.

Il faut immobiliser la machine et amener le levier multifonction en position neutre avant de sélectionner la vitesse souhaitée.

ATTENTION: Boîte de vitesses à commande par bouton-poussoir:Quand le contacteur d'arrêt rapide est actionné avec les organes de battage en marche, il appartient au conducteur de ramener le levier multifonction vers l'arrière pour arrêter la machine.

PR79369,0000409-28-09MAR21

ProDrive™ (suivant équipement)

H117917—UN—22DEC16

Boîte ProDrive™

Appuyer sur le bouton voulu (1 ou 2) pour augmenter ou réduire la vitesse de déplacement de la machine. L'indicateur de la vitesse sélectionnée s'allume.

NOTE: Les montes en pneus et les réglementations nationales en matière de code de la route limitent la vitesse de déplacement maximale. Il est possible de programmer la vitesse de zéro à la vitesse de déplacement maximale autorisée.

La vitesse maximale en marche arrière est de 10 km/h (6,2 mph) et ne change pas quel que soit le mode.

Les contacteurs des modes 1 et 2 ProDrive™ peuvent être sélectionnés quand la machine est en marche.

ATTENTION: Machines avec boîte ProDrive™: Quand le contacteur d'arrêt rapide est actionné avec les organes de battage en marche, cela entraîne un arrêt progressif de la machine. Il est recommandé de toujours mettre la ceinture de sécurité pour éviter toute blessure.

PR79369,000040A-28-10MAR21

Interrupteur de transport sur route

H127518—UN—30SEP19

Interrupteur de transport sur route

Appuyer sur le bouton de sécurité route/champs lors du transport de la machine sur route. Le témoin s'allume lorsqu'il est sélectionné.

L'interrupteur de sécurité route/champs invalide les fonctions suivantes:

- Enclenchement des organes de battage
- Enclenchement de l'unité de récolte
- Relevage/abaissement de l'unité de récolte
- Retour à la hauteur de coupe présélectionnée
- Détection de hauteur de l'unité de récolte
- Inclinaison latérale
- Montée/descente et avancement/recul du rabatteur
- Vis de vidange
- Pivotement de la vis de vidange
- Déploiement/repliage de la vis de vidange (suivant équipement)
- Couvercles de la trémie (suivant équipement)
- Transmission quatre roues motrices (suivant équipement)

ProDrive est une marque commerciale de Deere & Company

Pour reprendre le travail dans un champ après un transport sur route, appuyer sur l'interrupteur de transport route/champs pendant deux secondes de façon à éteindre le témoin et permettre l'exécution des fonctions souhaitées.

Si la machine est équipée de la boîte de vitesses ProDrive™ et de la gestion du régime moteur, le régime moteur est contrôlé de manière dynamique lorsque l'interrupteur de sécurité route/champs est enclenché. Ceci augmente la consommation de carburant lors du transport de la machine.

PR79369,000040B-28-09MAR21

Transmission quatre roues motrices (suivant équipement)

Commande l'enclenchement/le désenclenchement et la vitesse du système de transmission quatre roues motrices.

IMPORTANT: Ne pas enclencher ni désenclencher la transmission quatre roues motrices quand la machine se déplace à la vitesse maximale. Réduire la vitesse ou immobiliser la machine.

Désenclencher la transmission quatre roues motrices avant de descendre de fortes pentes.

Il est possible de passer de la vitesse lente (tortue) à la vitesse rapide (lièvre) quand la machine est en mouvement.

Procédure de modification:

H117025—UN—28MAR16

Vitesse lente

1. Appuyer pour allumer lorsque l'assistance maximale à la roue arrière est souhaitée.
2. Appuyer pour désactiver.

H117024—UN—28MAR16

Vitesse haute

1. Appuyer pour allumer lorsque l'assistance à la roue arrière et une vitesse de déplacement supérieure sont souhaitées.
2. Appuyer pour désactiver.

ATTENTION: La vitesse de déplacement augmente lorsque le système est désactivé et diminue lorsqu'il est activé. La vitesse de déplacement doit être réglée sur les machines non équipées de ProDrive™ pour compenser. Les machines équipées de ProDrive™ règlent automatiquement la vitesse de déplacement.

Machines sans boîte ProDrive™: Dans des conditions susceptibles de causer des pressions élevées dans le circuit hydrostatique et lorsque la machine ralentit ou s'arrête, mettre le levier multifonction en position neutre et engager une vitesse inférieure.

PR79369,000040C-28-09MAR21

Blocage du différentiel (suivant équipement)

H117026—UN—28MAR16

Blocage du différentiel

Appuyer pour enclencher/désenclencher manuellement le blocage du différentiel pour résoudre les problèmes de traction pendant le travail.

NOTE: Le blocage du différentiel ne s'engage pas lorsque l'interrupteur de sécurité route/champs est activé. Le différentiel est désengagé lorsque les pédales de frein sont enfoncées.

L'engagement est possible seulement si la vitesse de déplacement est inférieure à 10 km/h (6,2 mph). Le désengagement est automatique si la vitesse excède 12 km/h (7,5 mph).

PR79369,000040D-28-09MAR21

Frein de stationnement

H127519—UN—30SEP19

Frein de stationnement

Appuyer pour sélectionner l'état du frein de stationnement. En mode manuel (icône allumée), le frein de stationnement reste enclenché et la machine ne bougera pas. En mode automatique (icône non allumée), le frein de stationnement se relâche automatiquement/s'enclenche lorsque le levier multifonction est déplacé dans/hors de la position neutre.

Mode automatique: Si le levier multifonction est en position neutre et la vitesse est inférieure à 1,5 km/h (1 mph), le frein de stationnement est appliqué. Si le levier multifonction quitte la position neutre, le frein de stationnement est desserré.

Mode manuel: Si le levier multifonction est en position neutre et la vitesse est inférieure à 3,0 km/h (1,9 mph), le frein de stationnement est appliqué. Si le levier multifonction est déplacé hors de la position neutre ou que la vitesse est supérieure à 1,5 km/h (1 mph), une alarme retentit.

- Appuyer sur le bouton du frein de stationnement pour activer ce dernier. Le témoin du frein de stationnement sur le moniteur de la console d'angle s'allume pour indiquer que le frein de stationnement est engagé.
- Appuyer sur le bouton du frein de stationnement pour désenclencher ce dernier quand le levier multifonction est en position neutre. Le témoin de frein de stationnement sur le moniteur de la console d'angle s'éteint. Le frein de stationnement reste enclenché jusqu'à ce que le levier multifonction sorti de la position neutre retourne en mode automatique.

PR79369,000040E-28-09MAR21

Témoin de température élevée du système d'échappement (HEST)

H120319—UN—22JUN17

Témoin de température élevée du système d'échappement (HEST)

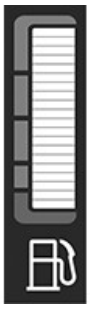
Le témoin de température élevée du système d'échappement (HEST) s'allume lorsque la température d'échappement du moteur est élevée.

IMPORTANT: Tier 4 Final/Phase V: Les composants de nettoyage des gaz d'échappement risquent d'être endommagés si le moteur est arrêté pendant ou immédiatement après le nettoyage du filtre à gaz d'échappement. Une alarme retentit et un message d'avertissement est affiché. Démarrer la machine et suivre les instructions affichées pour permettre aux composants de refroidir.

PR79369,000040F-28-09MAR21

ProDrive est une marque commerciale de Deere & Company

Jauge de carburant



H117824—UN—22DEC16

Témoin de jauge de carburant

La jauge de carburant indique la quantité de carburant restant dans le réservoir de carburant.

- Lorsque le niveau atteint 10% de carburant restant, l'indicateur de la jauge clignote, une alarme retentit et un message de niveau de carburant faible apparaît.

PR79369,0000410-28-09MAR21

Indicateur de niveau d'urée DEF

H118085—UN—22DEC16

Indicateur de niveau d'urée DEF

Indicateur de niveau d'urée DEF— indique la quantité de liquide dans le réservoir.

- Lorsque le niveau atteint 10%, le témoin de niveau clignote, l'alarme retentit et un message de niveau de liquide faible s'affiche.
- Lorsque le niveau atteint 0%, l'indicateur de niveau s'allume et s'arrête de clignoter, l'alarme retentit et deux messages apparaissent, indiquant que le réservoir d'urée DEF est vide et que le régime moteur est limité.
- Lorsque le circuit est complètement vide, l'indicateur de niveau s'allume et cesse de clignoter. L'alarme sonore retentit et trois messages apparaissent, indiquant qu'il n'y a plus de fluide d'échappement diesel, que le régime moteur est limité et que la vitesse de déplacement est limitée. Le témoin Arrêt du moteur (rouge) s'allume, la puissance du moteur est réduite et les fonctions de la machine sont limitées.

PR79369,0000411-28-09MAR21

Contacteur d'arrêt rapide

H117033—UN—15APR16

Interrupteur d'arrêt rapide

Le contacteur d'arrêt rapide permet d'arrêter simultanément des systèmes multiples en cas d'urgence.

ATTENTION: Machines avec boîte ProDrive™: Quand le contacteur d'arrêt rapide est actionné avec les organes de battage en marche, cela entraîne un arrêt progressif de la machine. Le levier multifonction doit être ramené dans la position neutre pour réinitialiser le système de propulsion.

Machines avec boîte de vitesses à commande mécanique ou par bouton-poussoir: Quand le contacteur d'arrêt rapide est actionné avec les organes de battage en marche, il appartient au conducteur de ramener le levier multifonction vers l'arrière pour arrêter la machine.

Il est recommandé de toujours mettre la ceinture de sécurité pour éviter toute blessure.

IMPORTANT: En cas de bourrage, ce contacteur permet de désengager l'entraînement l'unité de récolte.

NOTE: L'actionnement du contacteur d'entraînement de la vis de vidange sur le levier multifonction relance l'entraînement de la vis de vidange. Pour enclencher l'entraînement de l'unité de récolte, mettre l'interrupteur d'enclenchement de l'unité de récolte sur ARRÊT, puis de nouveau sur MARCHE.

Les systèmes suivants s'arrêtent lorsque le contacteur d'arrêt rapide est actionné:

- Enclenchement de l'unité de récolte
- Entraînement de la vis de vidange
- Pivotement de la goulotte de vidange
- Couvercles de la trémie (suivant équipement)
- Déploiement/repliage de la vis de vidange (suivant équipement)
- ProDrive™ (arrêt lent du mouvement de propulsion) (suivant équipement)

PR79369,0000412-28-09MAR21

ProDrive est une marque commerciale de Deere & Company

Contacteur de pivotement de la goulotte de vidange

H117003—UN—22DEC16

Contacteur de la goulotte de vidange

Le contacteur de pivotement de la goulotte de vidange permet de faire pivoter la goulotte de vidange vers l'intérieur ou vers l'extérieur, de façon manuelle ou automatique.

Conditions requises:

- L'interrupteur de sécurité route/champs doit être en position de travail.
- Le conducteur doit être assis.

Appuyer sur la partie supérieure du contacteur pour déployer la vis. Appuyer sur la partie inférieure du contacteur pour escamoter la vis.

Commande manuelle: Appuyer sur le contacteur et le maintenir partiellement enfoncé jusqu'à ce que la vis de vidange atteigne la position voulue. La vis s'arrête lorsque l'interrupteur est relâché.

Commande automatique: Appuyer à fond sur le contacteur et le relâcher. La goulotte de vidange pivote complètement vers l'extérieur ou vers l'intérieur sans que le contacteur soit maintenu enfoncé.

NOTE: Le pivotement automatique de la goulotte ne fonctionne pas si l'entraînement de la vis de vidange est enclenché. Ramener la goulotte en position de transport lorsqu'elle n'est pas utilisée.

PR79369,0000413-28-10MAR21

Contacteur d'entraînement de la vis de vidange

H123658—UN—02MAR18

Contacteur d'entraînement de la vis de vidange

Le contacteur d'entraînement de la vis de vidange permet d'engager ou de désengager la vis de vidange.

Conditions requises:

- L'interrupteur de sécurité route/champs doit être en position de travail.
- Le conducteur doit être assis.

Allumer l'éclairage de la vis de vidange:

- Appuyer sur le contacteur de la vis de vidange pour l'allumer. Le témoin s'allume lorsque le système est activé.
- L'entraînement de la vis de vidange ne peut être enclenché que si le bouton est maintenu enfoncé alors que la vis de vidange se trouve en mode de pivotement automatique ou que la vis de vidange est déployée manuellement à plus de 50%.

Éteindre l'éclairage de la vis de vidange:

- Appuyer sur le contacteur d'entraînement de la vis de vidange pour l'éteindre. Les vis transversales de la trémie à grain s'arrêtent immédiatement tandis que la vis de vidange continue de tourner pendant 3 secondes pour vider la vis.
- Appuyer deux fois sur le contacteur de l'entraînement de la vis de vidange pour éteindre immédiatement la vis de vidange et les vis transversales de la trémie à grain. La vis de vidange ne continue pas de tourner pendant 3 secondes, ce qui signifie que la vis de vidange ne se nettoie pas.
- Si le conducteur se lève après l'enclenchement, l'entraînement de la vis de vidange continue de fonctionner pendant 5 secondes avant de se désenclencher. Pour la réenclencher, le conducteur doit s'asseoir sur le fauteuil et appuyer une nouvelle fois sur l'interrupteur d'enclenchement de la vis de vidange.
- En cas d'urgence, l'entraînement de la vis de vidange peut aussi être arrêté grâce au contacteur d'arrêt rapide. Pour réenclencher la vis de vidange dans le cas où celle-ci et l'unité de récolte sont arrêtées à l'aide du contacteur d'arrêt rapide, appuyer à nouveau sur le contacteur de l'entraînement de la vis de vidange.

PR79369,0000414-28-10MAR21

Bouton de rappel AutoTrac™ (suivant équipement)

H117005—UN—15APR16

Bouton de rappel AutoTrac™

Le bouton de rappel AutoTrac™ permet d'enclencher le système AutoTrac™.

Le bouton de rappel AutoTrac™ permet également d'enclencher le système RowSense™. Pour de plus amples informations, se reporter au livret d'entretien AutoTrac™.

Conditions requises:

- Le moteur tourne.
- L'interrupteur de sécurité route/champs doit être en position de travail.
- Le contacteur d'engagement de l'unité de récolte est engagé.
- Conducteur assis sur son fauteuil.

Appuyer pour enclencher le système.

PR79369,0000415-28-10MAR21

Contacteur de relevage/abaissement et d'inclinaison de l'unité de récolte

H116348—UN—19DEC16

Contacteur de montée/descente de l'unité de récolte

Le contacteur de relevage/abaissement et d'inclinaison de l'unité de récolte permet de relever ou d'abaisser l'unité de récolte et d'incliner le convoyeur d'alimentation.

Conditions requises:

- L'interrupteur de sécurité route/champs doit être en position de travail.
- Le conducteur doit être assis.

Maintenir la partie supérieure du contacteur enfoncée pour relever l'unité de récolte.

Maintenir la partie inférieure du contacteur enfoncée pour abaisser l'unité de récolte.

NOTE: Le contacteur de montée/descente de l'unité de récolte comporte deux positions à cran d'arrêt. Le fait d'enfoncer partiellement le contacteur fait monter ou descendre l'unité de récolte lentement. L'unité de récolte monte ou descend plus rapidement lorsque le contacteur est totalement enfoncé.

Maintenir le côté gauche ou le côté droit du contacteur enfoncé pour incliner le convoyeur d'alimentation.

PR79369,0000416-28-10MAR21

Contacteur de relevage/d'abaissement, d'avancement/de recul du rabatteur (suivant équipement)

H116349—UN—19DEC16

Montée/descente, avancement/recul du rabatteur

Le contacteur de relevage/abaissement, avancement/recul du rabatteur permet de commander la position du rabatteur.

NOTE: Ces fonctions du contacteur sont disponibles lorsqu'une plate-forme de coupe à tapis avec les fonctions mentionnées est attelée à la machine.

Utilisation du contacteur pour monter/descendre le rabatteur et déplacer le rabatteur vers l'avant et vers l'arrière (suivant équipement):

- Maintenir la partie supérieure du contacteur enfoncée pour relever le rabatteur.
- Maintenir la partie inférieure du contacteur enfoncée pour abaisser le rabatteur.
- Appuyer sur le côté gauche du contacteur et maintenir enfoncé pour étendre le rabatteur vers l'avant.
- Appuyer sur le côté droit du contacteur et maintenir enfoncé pour rétracter le rabatteur vers l'arrière.

Réglages recommandés

Récolte droite

- Positionner le rabatteur au-dessus de la barre de coupe. Cela permet à la récolte de tomber dans la plate-forme.
- Positionner les griffes du rabatteur droites ou légèrement orientées vers l'avant.
- Le rabatteur doit à peine toucher les têtes de la récolte. Positionner le rabatteur trop bas entraîne des pertes au niveau de l'unité de récolte.
- Si le rabatteur heurte les têtes de la récolte, réduire la vitesse du rabatteur. Le rabatteur ne doit que pousser les têtes de la récolte.

Récolte versée

AutoTrac est une marque commerciale de Deere & Company

- Positionner le rabatteur devant la barre de coupe pour aider à soulever la récolte.
- Positionner les griffes du rabatteur vers l'arrière pour un soulèvement de la culture plus agressif.

PR79369,0000417-28-10MAR21

Régime du variateur du convoyeur d'alimentation, plaques cueilleuses réglables du cueilleur à maïs (suivant équipement)

H116349—UN—19DEC16

Régime du variateur du convoyeur d'alimentation, plaques cueilleuses réglables du cueilleur à maïs

Le contacteur du régime du variateur du convoyeur d'alimentation, des plaques cueilleuses réglables du cueilleur à maïs permet de contrôler le régime du variateur du convoyeur d'alimentation ou les plaques cueilleuses réglables du cueilleur à maïs.

NOTE: Ces fonctions de contacteur sont disponibles lorsqu'un cueilleur à maïs avec les fonctions mentionnées est attelé à la machine.

Utilisation du contacteur pour régler le régime du variateur et les plaques cueilleuses réglables du cueilleur à maïs (suivant équipement):

- Appuyer sur la partie supérieure du contacteur pour augmenter le régime du variateur.
- Appuyer sur la partie inférieure du contacteur pour réduire le régime du variateur.
- Appuyer une fois sur le côté droit ou gauche du contacteur pour activer l'affichage.
- Appuyer sur le côté gauche du contacteur pour augmenter l'écartement du déflecteur.
- Appuyer sur le côté droit du contacteur pour diminuer l'écartement de la plaque cueilleuse.

PR79369,0000418-28-10MAR21

Boutons d'enclenchement de l'unité de récolte

H116346—UN—19DEC16

Boutons d'enclenchement de l'unité de récolte

Les boutons d'enclenchement de l'unité de récolte permettent d'activer les fonctions suivantes en appuyant sur l'un des trois boutons.

NOTE: Les positions de l'unité de récolte obtenues en appuyant sur les boutons d'enclenchement peuvent être neutralisées en appuyant sur le contacteur de montée/descente ou d'avancement/recul du rabatteur ou sur le contacteur de montée/descente et d'inclinaison latérale de l'unité de récolte. Une fois que les boutons d'enclenchement ont été neutralisés manuellement, appuyer sur le bouton d'enclenchement souhaité pour réactiver le système.

Conditions requises:

- Une unité de récolte correctement équipée est attelée.
- Le moteur tourne.
- L'interrupteur de sécurité route/champs doit être en position de travail.
- Le mode de retour à la hauteur de coupe présélectionnée, de détection de hauteur d'unité de récolte ou de flottement de l'unité de récolte actif est activé.
- L'unité de récolte est engagée.

Appuyer sur les boutons d'enclenchement de l'unité de récolte pour activer le système. Le système de commande de l'unité de récolte prend le contrôle et déplace l'unité de récolte jusqu'à la position sélectionnée.

- Retour à la hauteur de coupe présélectionnée
- Détection de hauteur de l'unité de récolte

NOTE: La vitesse du rabatteur est sauvegardée automatiquement lorsque le mode de détection/ flottement de l'unité de récolte est actif et que la vitesse du rabatteur est modifiée à l'aide de la molette Dial-A-Speed™ ou de la molette de la vitesse du rabatteur/ramasseur.

- Commande de l'inclinaison latérale
- Retour à la position présélectionnée du rabatteur

NOTE: NOTE: Appuyer sans relâcher sur le bouton d'enclenchement de l'unité de récolte pendant 2 secondes pour sauvegarder la position actuelle du rabatteur sur ce bouton.

- Retour à la position présélectionnée des plaques cueilleuses
- Flottement de l'unité de récolte actif
- Inclinaison avant/arrière du convoyeur d'alimentation hydraulique (suivant équipement)

PR79369,0000419-28-10MAR21

VisionTrak™

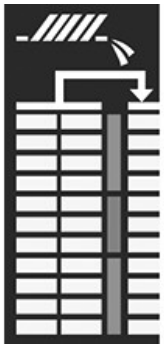
Le moniteur VisionTrak™ contrôle les pertes de grain en mesurant un échantillon représentatif prélevé au niveau du caisson de nettoyage et des organes de battage. Le moniteur VisionTrak™ surveille en permanence les performances de la machine afin que le conducteur puisse utiliser ses capacités au maximum. Une modification du taux de pertes est signalée par les témoins.

En cas de problème éventuel avec les relevés du témoin, tels que des témoins toujours pleins (toutes les barres allumées) en dehors de la récolte ou vides (aucune barre allumée) lors de la récolte, inspecter les capteurs liés au système affichant l'erreur. Voir le livret d'entretien pour les contrôles de fonctionnement et les procédures d'inspection des capteurs VisionTrak™.

Conditions requises:

État du moteur	Fonctionnement
Interrupteur de sécurité route/ champ	Position de travail
Contacteur de l'unité de récolte et du séparateur	Enclenché

Éléments accessibles depuis la page VisionTrak™:



H117835—UN—22DEC16

Indicateur de pertes au niveau du caisson de nettoyage

Indicateur de perte au niveau du caisson de nettoyage— Indique la perte de grain au niveau du caisson de nettoyage.

H126288—UN—06JUN19

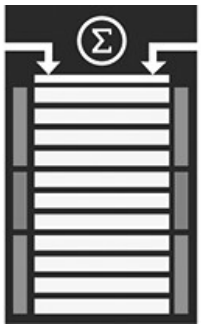
Indicateurs de plage de pertes

Indicateurs de plage de pertes— indique si les niveaux de pertes sont à un taux acceptable. La plage verte au centre du graphique à barres indique les niveaux de pertes acceptables. Les plages orange au-dessus et en-dessous de la plage verte indiquent que les pertes ne sont pas à un niveau acceptable.

H126289—UN—06JUN19

Symbole Somme

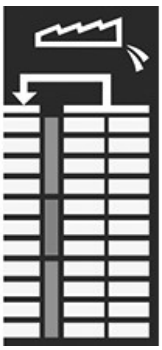
Symbole Somme— S'affiche au-dessus de l'indicateur des pertes totales.



H117836—UN—22DEC16

Indicateur de pertes totales

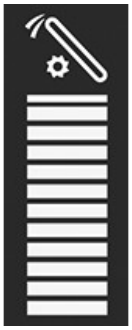
Indicateur des pertes totales— Affiche les pertes de grain moyennes au niveau de la zone du caisson de nettoyage et des organes de battage.



H117837—UN—22DEC16

Indicateur de pertes au niveau des organes de battage

Indicateur de pertes au niveau des organes de battage— Indique la perte de grain au niveau de la zone des organes de battage. Le symbole des organes de battage au-dessus du graphique à barres apparaît lorsque le système fonctionne correctement.



H117838—UN—22DEC16

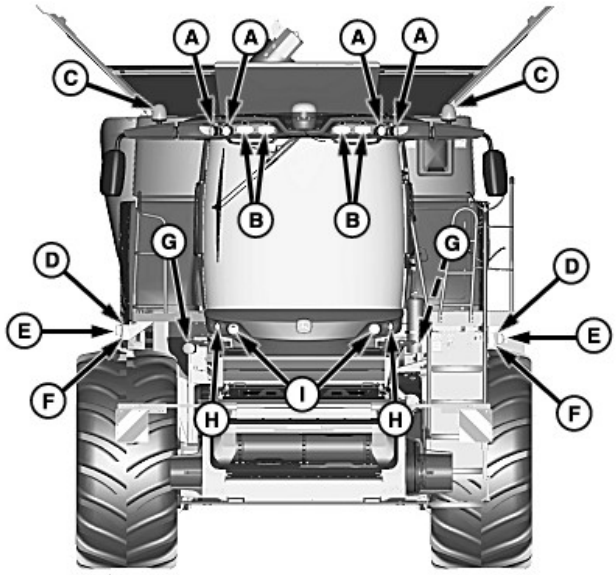
Indicateur du volume d'otons

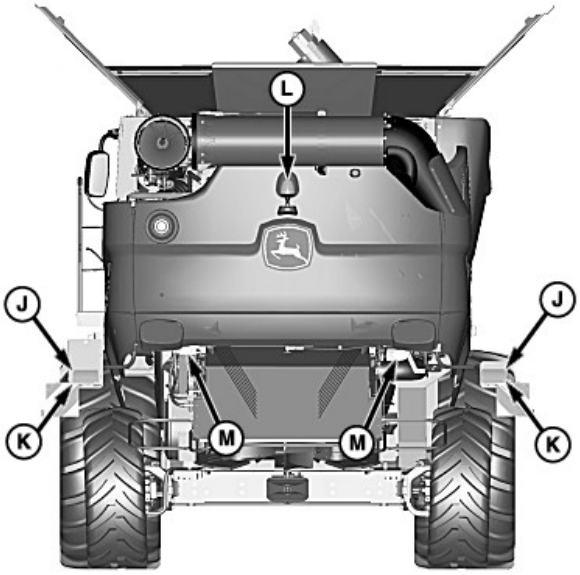
Indicateur du volume d'otons— Indique le volume du retour des otons. Le témoin de volume des résidus constitue un repère visuel auquel il est possible d'avoir recours régulièrement pour voir si le volume d'otons augmente ou diminue.

PR79369,000041A-28-10MAR21

Éclairage et signalisation

Emplacements des dispositifs d'éclairage (avant et arrière)





H107108—UN—28FEB13

A—Phares principaux à halogène ou à diode électroluminescente (en option) sur cabine
B—Phares principaux sur cabine (feux de route/feux de croisement)
C—Gyrophares
D—Feux de détresse (jaunes)
E—Feux de détresse (jaunes)
F—Feux de position (blancs)
G—Phares de contrôle
H—Feux de carénage (suivant équipement)
I—Feux de conduite inférieurs (suivant équipement)
J—Feux de position/feux stop (rouges)
K—Feux de détresse arrière (jaunes)
L—Gyrophare
M—Phares arrière de la zone d'évacuation des résidus

Gyrophares

ATTENTION: Les phares doivent être allumés lors de la circulation sur route. Faire pivoter l'échelle de la cabine vers l'avant pour orienter le feu de position/feu de détresse vers les véhicules arrivant en sens inverse.

- Commande les gyrophares (C et L).
- Deux gyrophares se trouvent à l'avant de la machine (à gauche et à droite), un à l'arrière de la machine. Ces gyrophares avertissent les autres usagers lors de la circulation sur route.

Feux de détresse

ATTENTION: Les phares doivent être allumés lors de la circulation sur route. Faire pivoter l'échelle de la cabine vers l'avant pour orienter le feu de position/feu de détresse vers les véhicules arrivant en sens inverse.

- Commande les gyrophares (C, L), les feux de détresse (D, E) et les feux de détresse arrière (K).
- Les feux de détresse se trouvent des deux côtés de la machine, à l'avant et à l'arrière. Ces feux signalent que la machine est en panne.

Phares principaux

ATTENTION: Les phares doivent être allumés lors de la circulation sur route. Faire pivoter l'échelle de la cabine vers l'avant pour orienter le feu de position/feu de détresse vers les véhicules arrivant en sens inverse.

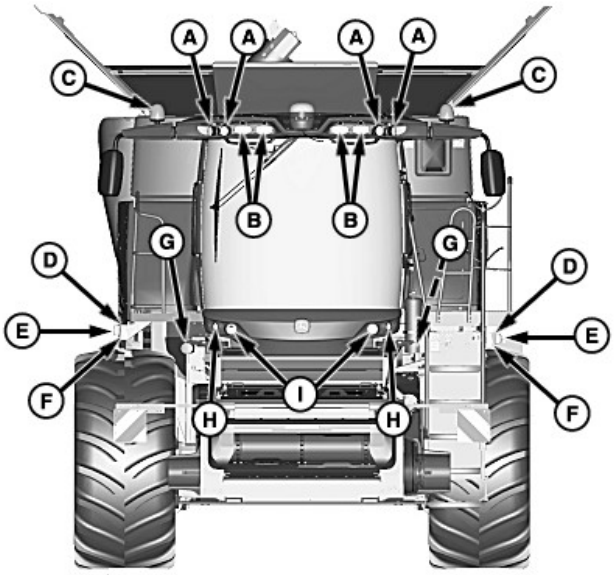
NOTE: Lorsque les phares principaux sont allumés et qu'aucune unité de récolte n'est raccordée, les phares principaux inférieurs sont allumés et les phares de la cabine sont éteints. Lorsqu'une unité de récolte est raccordée, les phares principaux inférieurs s'éteignent et les phares sur la cabine sont allumés.

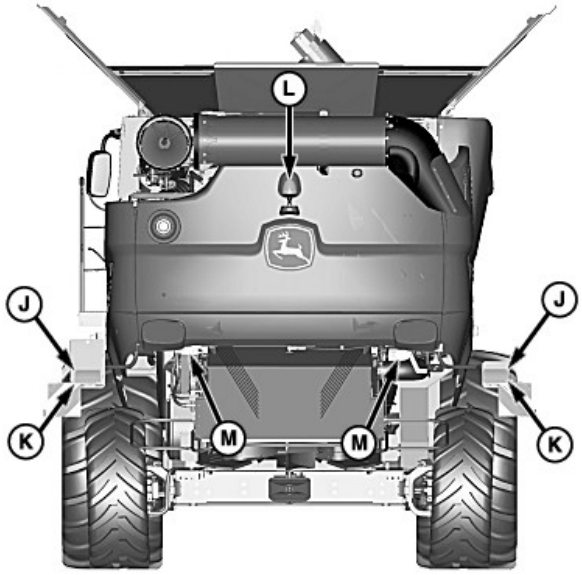
Les feux de détresse sont allumés si les clignotants sont éteints. Si les clignotants sont allumés, les feux de détresse fonctionnent comme des clignotants.

- Commande les gyrophares (C, L), les phares principaux de la cabine (B), les feux de position (F), les phares principaux inférieurs (I) et les feux de position/feux stop (J).
- Les gyrophares avertissent les autres usagers lors de la circulation sur route.

OUO6075,00049AC-28-31MAY18

Emplacements des dispositifs d'éclairage (avant et arrière - Suite)





H107108—UN—28FEB13

A—Phares principaux à halogène ou à diode électroluminescente (en option) sur cabine
B—Phares principaux sur cabine (feux de route/feux de croisement)
C—Gyrophares
D—Feux de détresse (jaunes)
E—Feux de détresse (jaunes)
F—Feux de position (blancs)
G—Phares de contrôle
H—Feux de carénage (suivant équipement)
I—Feux de conduite inférieurs (suivant équipement)
J—Feux de position/feux stop (rouges)
K—Feux de détresse arrière (jaunes)
L—Gyrophare
M—Phares arrière de la zone d'évacuation des résidus

Gyrophares automatiques

NOTE: Lorsque les gyrophares automatiques sont activés et que le niveau de grain atteint le capteur de trémie aux 3/4 pleine, les gyrophares se mettent à clignoter (allumés pendant 3 secondes et éteints pendant 6 secondes). Lorsque le niveau des grains atteint le capteur de trémie pleine, les gyrophares restent allumés en permanence et ne clignotent pas.

- Les gyrophares (C, L) sont allumés lorsque la trémie est aux 3/4 pleine. Ils signalent au conducteur du chariot à grain que la trémie est pleine et doit être vidée.

Feux de travail

- Commande les feux de position (F), les feux de position/feux stop (J) et les phares principaux de la cabine (A, B).
- Les phares de travail fournissent l'éclairage nécessaire au travail de nuit ou en cas de faible luminosité.

Phares de contrôle avant

ATTENTION: Pour éviter de troubler les autres conducteurs, ne pas allumer les phares de travail sur la voie publique.

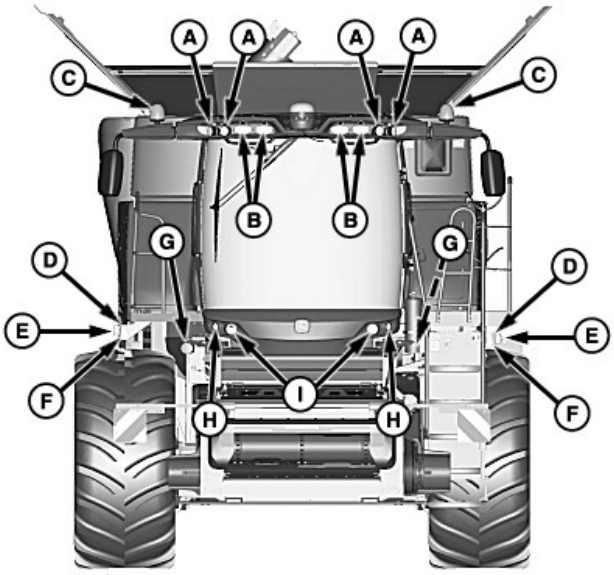
NOTE: Si le conducteur quitte son fauteuil alors que les organes de battage sont enclenchés, les phares de contrôle avant clignotent jusqu'à ce que les organes de battage atteignent une vitesse nulle.

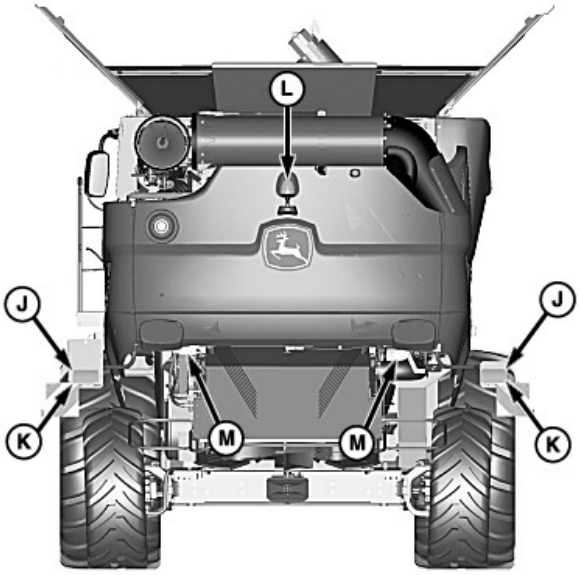
- Commande les phares de contrôle (G) et les feux sur carénage frontal (H).
- Les phares de contrôle permettent d'éclairer la zone située derrière l'unité de récolte en cas de travail de nuit ou en cas de faible luminosité .[1]
- Les feux sur carénage frontal fournissent un éclairage supplémentaire à l'avant de la machine pendant la récolte.

OUO6075,00049AD-28-31MAY18

[1] *Si les phares principaux sont allumés et que la machine est en mode route, les phares de contrôle, les feux sur carénage frontal et les phares arrière de la zone d'évacuation des résidus ne pourront pas s'allumer.*

Emplacements des dispositifs d'éclairage (avant et arrière - Suite)





H107108—UN—28FEB13

A—Phares principaux à halogène ou à diode électroluminescente (en option) sur cabine
B—Phares principaux sur cabine (feux de route/feux de croisement)
C—Gyrophares
D—Feux de détresse (jaunes)
E—Feux de détresse (jaunes)
F—Feux de position (blancs)
G—Phares de contrôle
H—Feux de carénage (suivant équipement)
I—Feux de conduite inférieurs (suivant équipement)
J—Feux de position/feux stop (rouges)
K—Feux de détresse arrière (jaunes)
L—Gyrophare
M—Phares arrière de la zone d'évacuation des résidus

Phares arrière de la zone de déchargement

ATTENTION: Pour éviter de troubler les autres conducteurs, ne pas allumer les phares de travail sur la voie publique.

NOTE: Si le conducteur quitte son fauteuil alors que les organes de battage sont enclenchés, les phares arrière de la zone d'évacuation des résidus clignotent jusqu'à ce que les organes de battage atteignent une vitesse nulle.

- Commande les phares arrière de la zone d'évacuation des résidus (M).
- Les phares arrière de la zone d'évacuation des résidus éclairent la zone située derrière la moissonneuse-batteuse pour le travail de nuit ou en cas de faible luminosité.[2][3]

Feux de position/stop

- Les feux de position/feux stop (J) s'allument lorsque la machine détecte un ralentissement. Les feux restent allumés pendant 2 secondes au moins.[4]
- Dès que la vitesse est inférieure à 1,6 km/h (1 mph), les feux stop restent allumés pendant 2 minutes ou jusqu'à ce que la machine détecte une accélération en marche avant et que la vitesse dépasse 1,6 km/h (1 mph).
- Les feux de position servent aussi de clignotants et s'allument pour signaler un changement de direction. Le feu correspondant au changement de direction clignote.

Éclairage de sortie

- Les phares principaux extérieurs (B) sur la cabine restent allumés pendant 180 secondes maximum après la mise sur ARRÊT du contacteur de démarrage et du contacteur d'éclairage (si les phares principaux ou les phares de travail étaient allumés au cours des 5 dernières minutes).

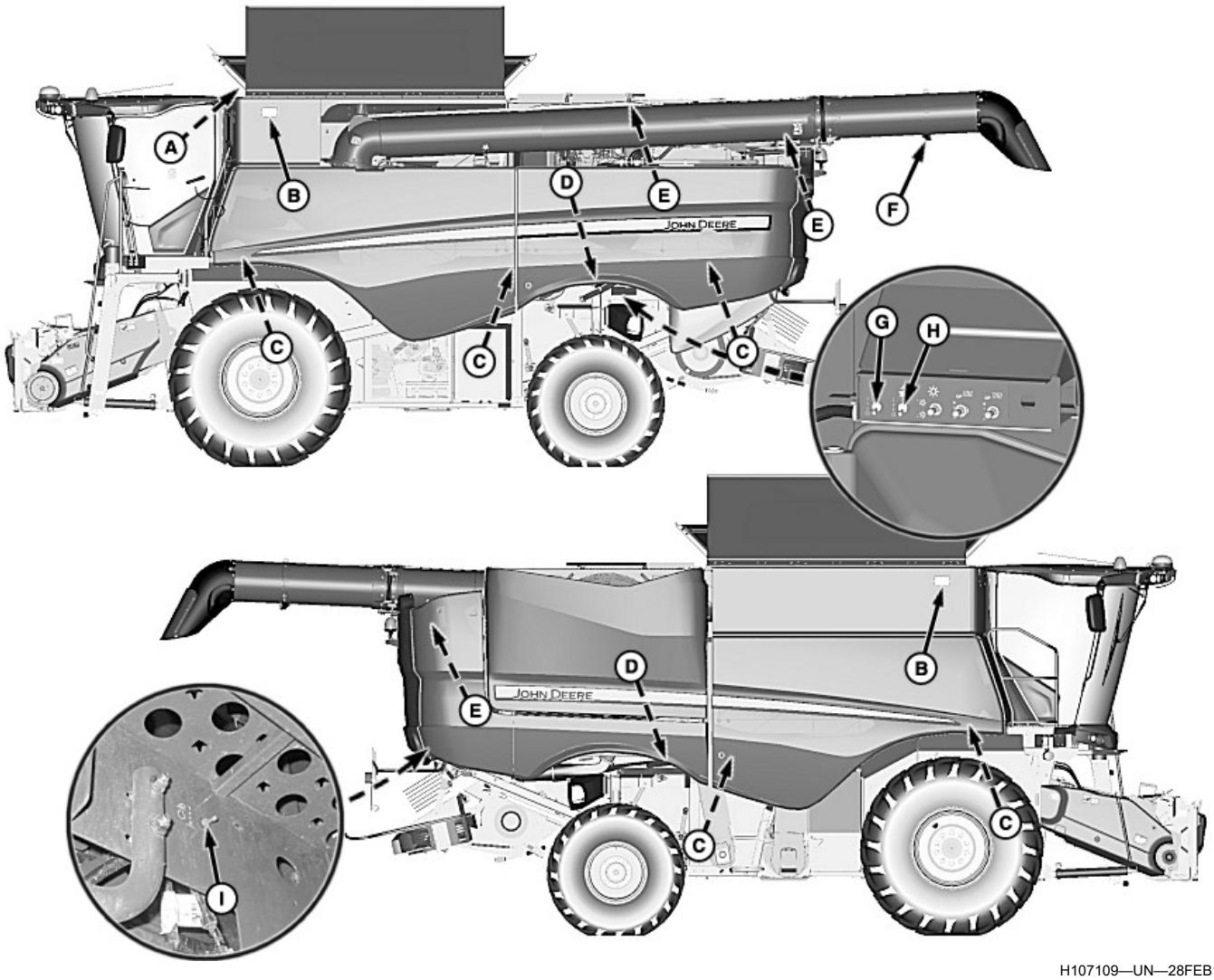
OUO6075,00049AE-28-01JUN18

[2] Si les phares principaux sont allumés et que la machine est en mode route, les phares de contrôle, les feux sur carénage frontal et les phares arrière de la zone d'évacuation des résidus ne pourront pas s'allumer.

[3] France uniquement: Si la machine est en mode route, les phares arrière de la zone d'évacuation des résidus ne s'allument pas.

[4] France uniquement: Les feux stop s'allument lorsque la pédale de frein est enfoncée.

Emplacement des dispositifs d'éclairage (côtés gauche et droit)



H107109—UN—28FEB13

A—Éclairage de la trémie à grain
B—Feux de guidage latéraux
C—Feux d'entretien des portes papillons
D—Feux d'entretien du caisson de nettoyage
E—Éclairage du compartiment moteur
F—Éclairage de la goulotte de vidange
G—Contacteur des feux d'entretien du caisson de nettoyage
H—Contacteur des feux d'entretien des portes papillons
I—Contacteur des feux d'entretien du compartiment moteur

Feux de travail

- Commande l'éclairage de la trémie (A), les feux de guidage latéraux (B) (lorsque la manette des clignotants est actionnée), l'éclairage de la vis de vidange (F) ainsi que les feux de position/feux de détresse.
- Les feux de guidage latéraux permettent d'éclairer la zone située de part et d'autre de la machine pour le travail de nuit ou en cas de faible luminosité.

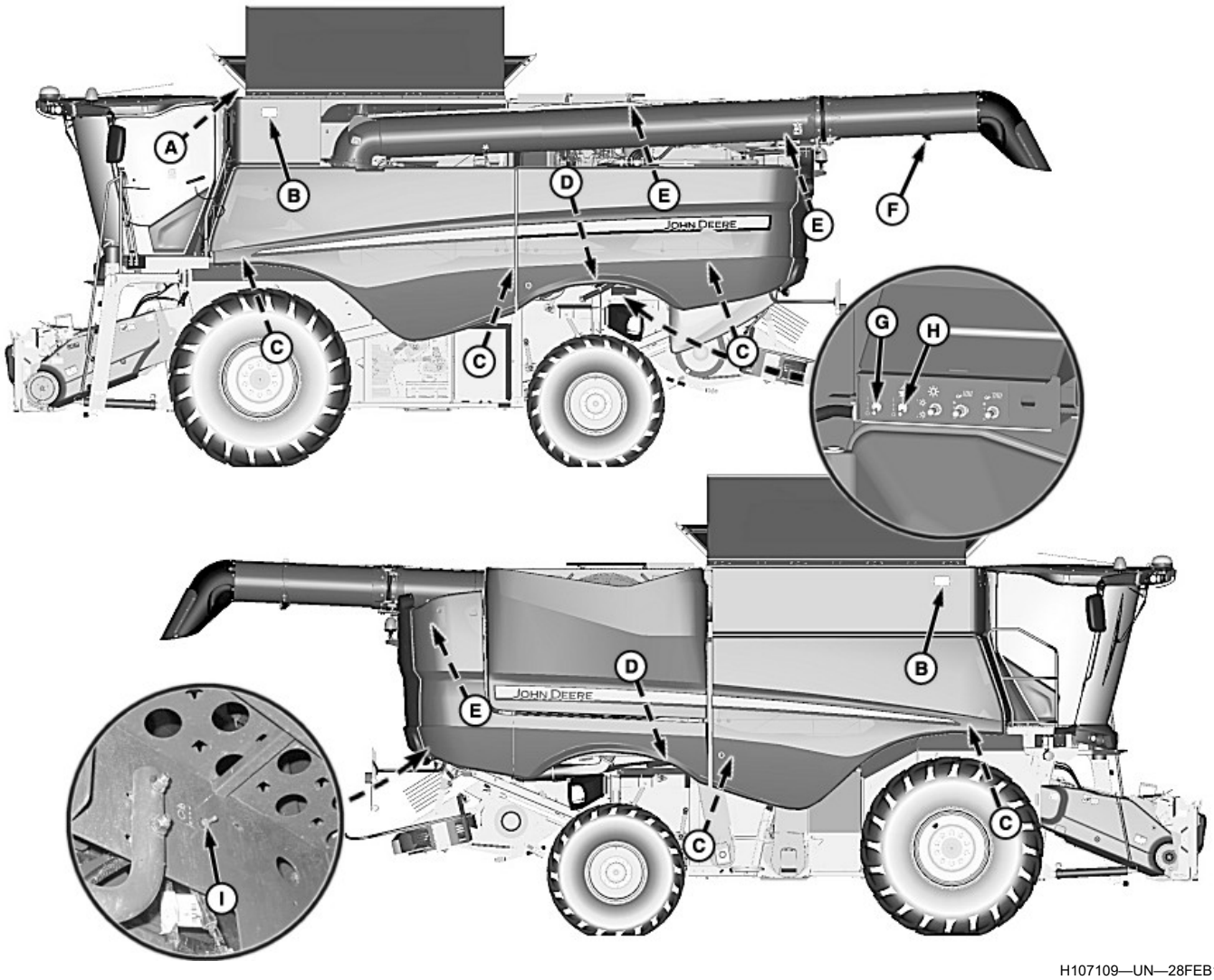
NOTE: Lorsque le contacteur des phares de travail est sur MARCHE, utiliser la manette des clignotants pour allumer le feu de guidage latéral droit ou gauche.

- L'éclairage de la trémie fournit l'éclairage nécessaire dans la trémie pour le travail de nuit ou en cas de faible luminosité.
- L'éclairage de la trémie s'éteint lorsque le niveau de grain atteint le capteur de trémie aux 3/4 pleine.
- L'éclairage de la vis de vidange s'allume lorsque cette dernière est déployée de plus de 50 % alors que le contacteur des phares de travail est enclenché.

- L'éclairage de la goulotte de vidange fournit l'éclairage nécessaire pour vider la trémie de nuit ou en cas de faible luminosité.

OUO6075,00049AF-28-31MAY18

Emplacement des dispositifs d'éclairage (côtés gauche et droit - Suite)



H107109—UN—28FEB13

A—Éclairage de la trémie à grain
B—Feux de guidage latéraux
C—Feux d'entretien des portes papillons
D—Feux d'entretien du caisson de nettoyage
E—Éclairage du compartiment moteur
F—Éclairage de la goulotte de vidange
G—Contacteur des feux d'entretien du caisson de nettoyage
H—Contacteur des feux d'entretien des portes papillons
I—Contacteur des feux d'entretien du compartiment moteur

Feux d'entretien du caisson de nettoyage

NOTE: Si le conducteur quitte son fauteuil alors que les organes de battage sont enclenchés, les feux d'entretien du caisson de nettoyage clignotent jusqu'à ce que les organes de battage atteignent une vitesse nulle.

- Les feux d'entretien du caisson de nettoyage (D) fournissent l'éclairage nécessaire pour le réglage du caisson de nettoyage de nuit ou en cas de faible luminosité.
- Le contacteur des feux de service du caisson de nettoyage (G) se trouve au-dessus du garant gauche des organes de battage.
- Cet éclairage est utilisé pour les opérations de maintenance et d'entretien (hors récolte).

Éclairage des portes papillon (en option)

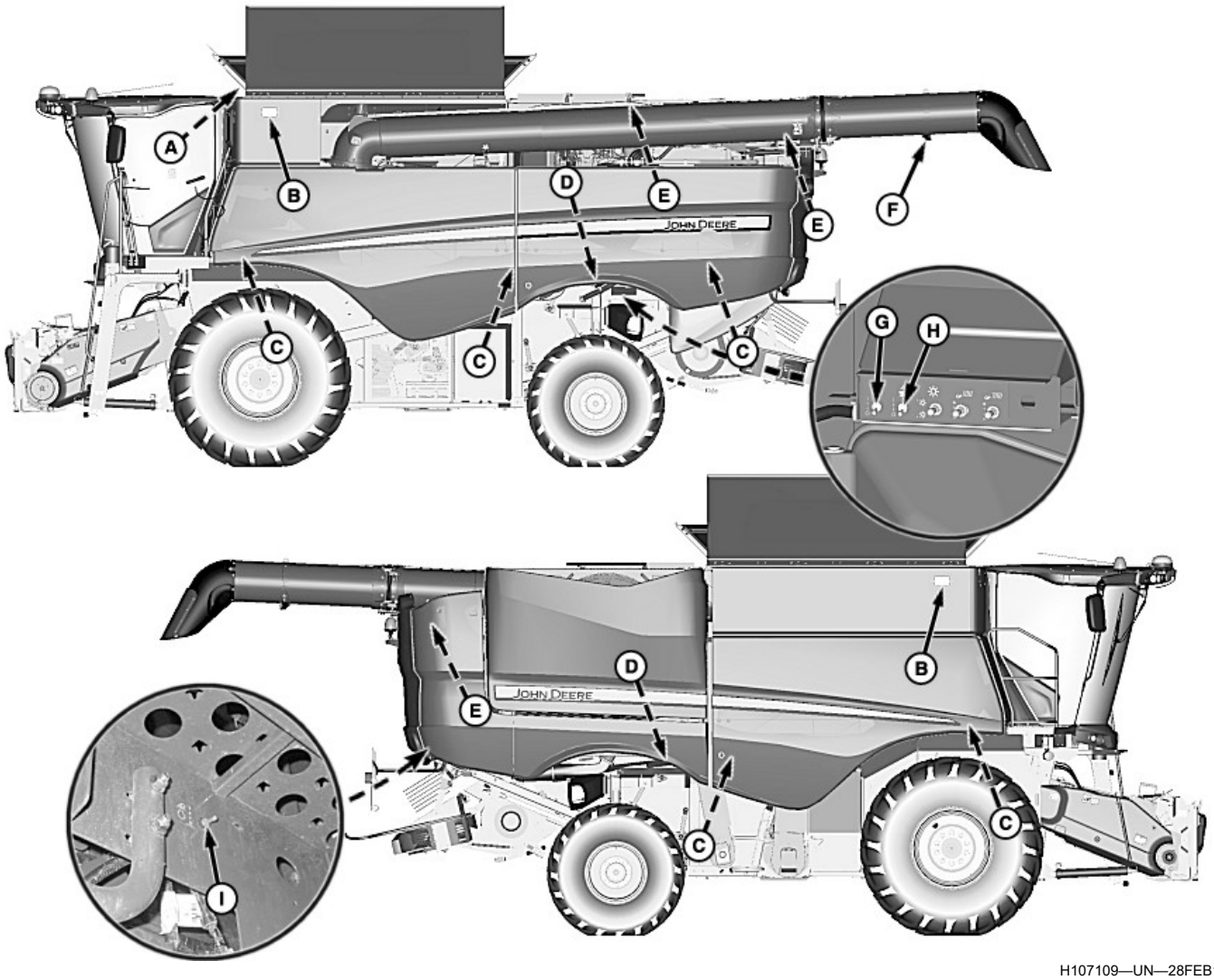
ATTENTION: Éviter de perturber les autres usagers. Ne pas utiliser l'éclairage d'entretien des portes papillons lors de la circulation sur route.

NOTE: Si le conducteur quitte son fauteuil alors que les organes de battage sont enclenchés, les feux de service des portes papillons clignotent jusqu'à ce que les organes de battage atteignent une vitesse nulle.

- Les feux de service des portes papillons (C) sont montés des deux côtés de la machine en dessous des portes papillons et améliorent la visibilité dans la zone des organes de battage.
- Le contacteur des feux d'entretien des portes papillons (H) se trouve au-dessus du garant gauche des organes de battage.

OUO6075,00049B0-28-31MAY18

Emplacement des dispositifs d'éclairage (côtés gauche et droit - Suite)



H107109—UN—28FEB13

A—Éclairage de la trémie à grain
B—Feux de guidage latéraux
C—Feux d'entretien des portes papillons
D—Feux d'entretien du caisson de nettoyage
E—Éclairage du compartiment moteur
F—Éclairage de la goulotte de vidange
G—Contacteur des feux d'entretien du caisson de nettoyage
H—Contacteur des feux d'entretien des portes papillons
I—Contacteur des feux d'entretien du compartiment moteur

Éclairage du compartiment moteur (en option)

ATTENTION: Éviter de perturber les autres usagers. Ne pas allumer l'éclairage du compartiment moteur lors de la circulation sur route.

- L'éclairage du compartiment moteur (E) fournit l'éclairage pour la zone de la plate-forme du moteur de nuit ou en cas de faible luminosité.
- L'interrupteur des feux de service du compartiment moteur (I) se trouve à l'arrière de la machine, sur le côté droit.
- Il commande l'éclairage de la trappe du compartiment moteur, l'éclairage arrière de la plate-forme du moteur et l'éclairage avant du compartiment moteur.
- Cet éclairage est utilisé pour les opérations de maintenance et d'entretien (hors récolte).

Éclairage de sortie

- Les feux de guidage latéraux (B) restent allumés pendant 180 secondes maximum après que le contacteur de démarrage et le contacteur d'éclairage ont été mis sur ARRÊT (si les phares principaux ou les phares de travail étaient utilisés durant les 5 dernières minutes). Le conducteur peut choisir

d'éclairer le côté gauche ou le côté droit de la machine à l'aide de la manette des clignotants.

OUO6075,00049B1-28-31MAY18

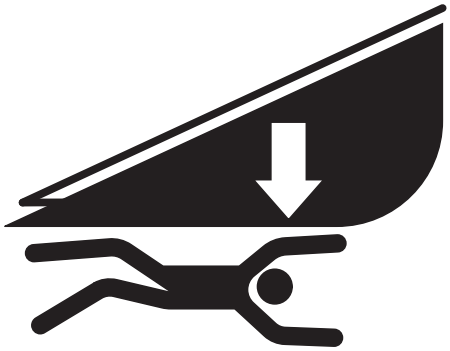
Éclairage temporisé

Lorsque tous les feux sont allumés alors que le contact est coupé, un léger décalage se produit. La machine vérifie si la tension de batterie est suffisante pour allumer les feux sans que la machine soit en service. Cette fonction est intégrée à la machine pour empêcher une baisse trop importante de la tension de batterie, susceptible d'empêcher le démarrage de la machine.

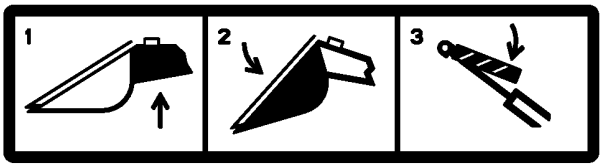
NOTE: Si les feux du caisson de nettoyage, les feux d'entretien ou l'éclairage du compartiment moteur sont allumés pendant plus de 10 minutes, ils clignotent, s'éteignent temporairement puis se rallument pendant 20 secondes. Ce cycle continue pendant 3 minutes, puis l'éclairage s'éteint jusqu'à ce que l'interrupteur soit actionné. Si les feux ne se rallument pas après l'actionnement du contacteur, la machine a constaté que la tension de batterie est trop faible pour pouvoir allumer les feux. Les feux se rallument dès que le moteur est en marche et que les batteries se rechargent.

OUO6075,0004937-28-12APR18

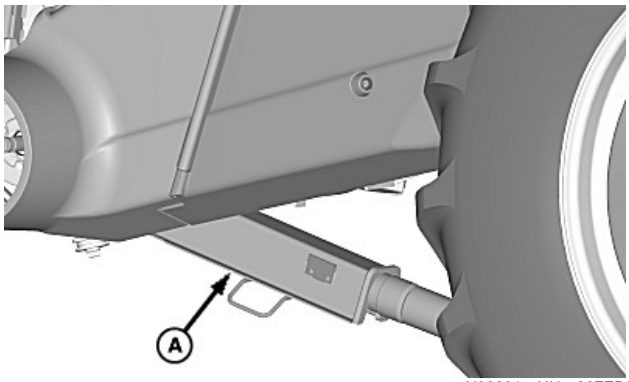
Étrier de verrouillage du vérin hydraulique



H121063—UN—14MAR17



H112829—UN—18FEB15



H90891—UN—26FEB08

A—Étrier de verrouillage

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

L'ouverture forcée des raccords de conduites hydrauliques pour abaisser le convoyeur d'alimentation provoque l'affaissement immédiat du convoyeur d'alimentation et de l'unité de récolte.

Inclinaison avant/arrière manuelle du convoyeur d'alimentation

Relever complètement le convoyeur d'alimentation et abaisser l'étrier de verrouillage (A) sur la tige du vérin hydraulique.

Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Inclinaison avant/arrière hydraulique du convoyeur d'alimentation

Relever complètement le convoyeur d'alimentation, incliner le bâti d'inclinaison avant/arrière hydraulique du convoyeur d'alimentation complètement vers l'avant et abaisser l'étrier de verrouillage (A) sur la tige du vérin hydraulique.

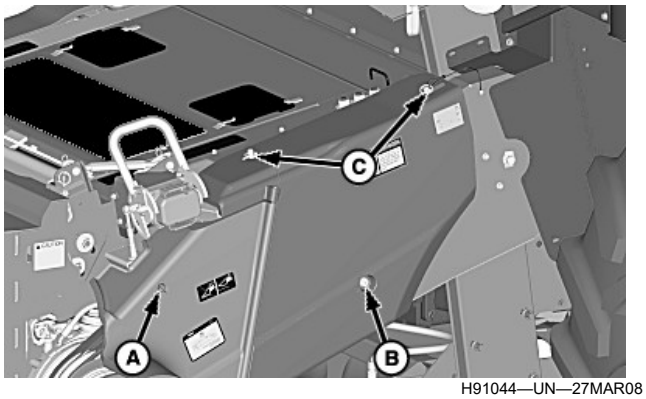
Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: Lorsque le convoyeur d'alimentation est entièrement relevé et l'unité de récolte engagée, le bâti d'inclinaison avant/arrière du convoyeur d'alimentation se déplace automatiquement vers l'avant, permettant ainsi d'abaisser l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation sur la tige du vérin hydraulique. Lors de l'abaissement, le dispositif d'inclinaison avant/arrière du convoyeur d'alimentation revient automatiquement à la dernière position connue.

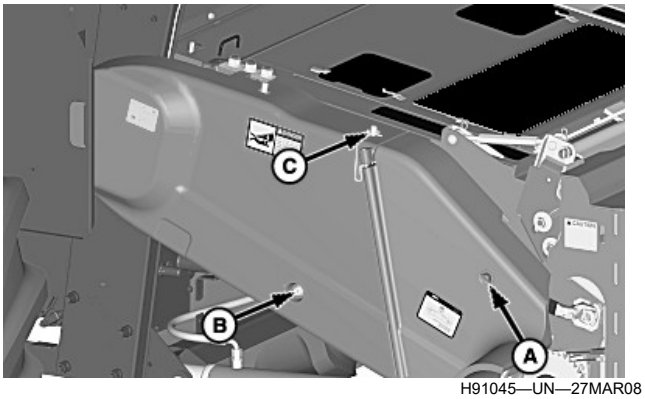
Lorsque l'unité de récolte est désengagée, le dispositif d'inclinaison avant/arrière du convoyeur d'alimentation se déplace automatiquement vers l'avant lors du relevage. L'inclinaison avance/recul du convoyeur d'alimentation ne revient pas à la dernière position connue au moment de l'abaissement.

OUO6075,00046F1-28-29MAR17

Garants latéraux du convoyeur d'alimentation



H91044—UN—27MAR08



H91045—UN—27MAR08

A—Loquet
B—Loquet
C—Goupille à anneau

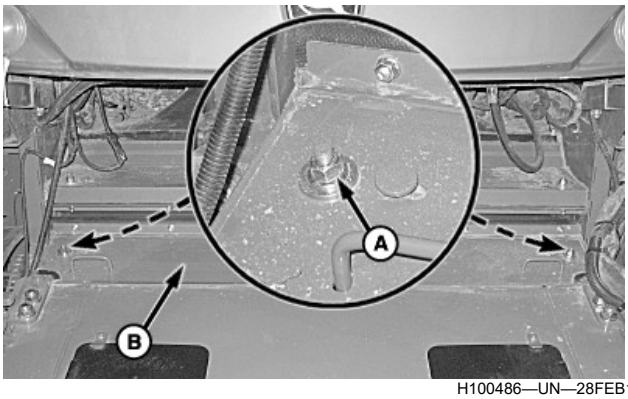
ATTENTION: Relever le convoyeur d'alimentation et abaisser l'étrier de verrouillage. ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Les protections latérales du convoyeur d'alimentation sont constituées d'un garant avant et d'un garant arrière.

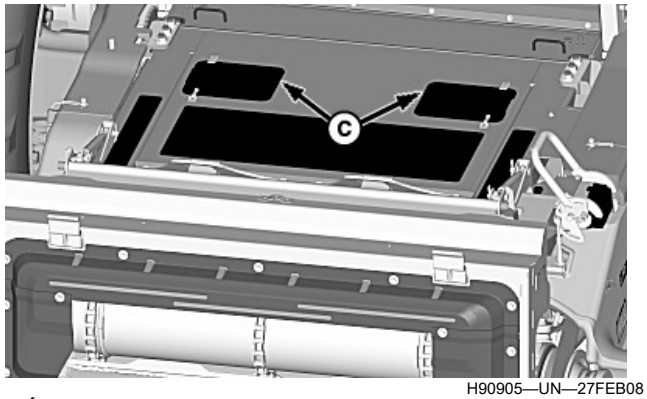
1. Tourner le loquet (A) et pivoter le garant avant pour l'ouvrir et permettre l'accès pour l'entretien.
2. Tourner le loquet (B) et retirer les goupilles à anneau (C) pour déposer le garant arrière.
3. Poser et fermer les garants avant d'utiliser la machine.

OUO6075,0004E85-28-16JUN20

Trappes du convoyeur d'alimentation



H100486—UN—28FEB11



H90905—UN—27FEB08

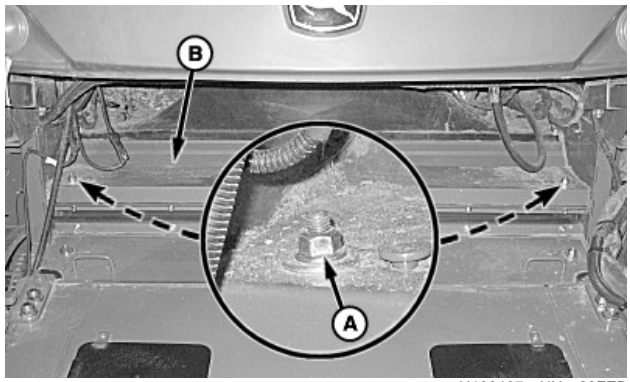
A—Écrou (2)
B—Trappe
C—Trappe (2)

ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

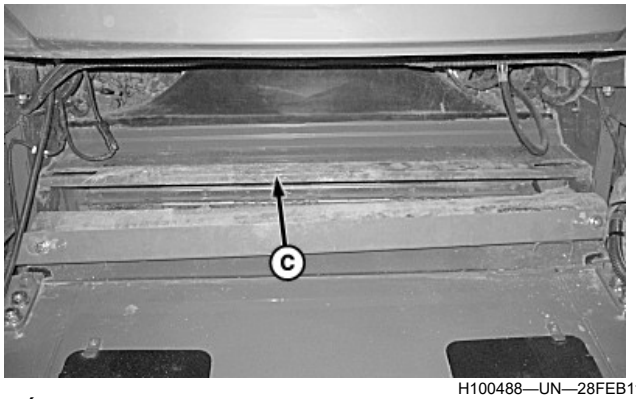
1. Desserrer les écrous (A) de chaque côté de la trappe et les pousser vers le centre du convoyeur d'alimentation.
2. Tirer la trappe (B) vers l'avant pour la retirer.
3. Relever les trappes (C) pour accéder à l'intérieur du convoyeur d'alimentation.
4. Fermer les trappes avant d'utiliser la machine.

OUO6075,0004E86-28-16JUN20

Trappe d'accès supérieure de l'accélérateur d'alimentation



H100487—UN—28FEB11



H100488—UN—28FEB11

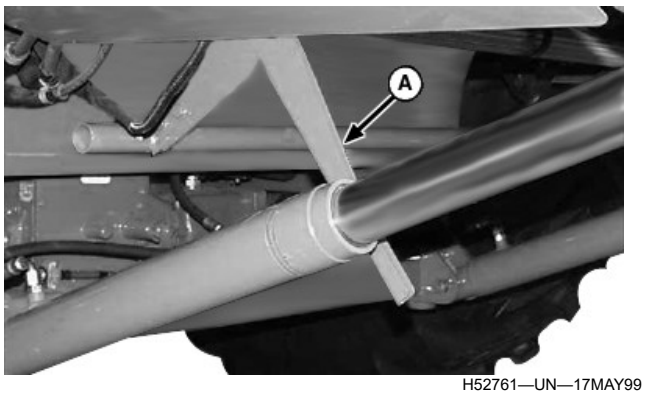
A—Écrou (2)
B—Trappe
C—Trappe

ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

1. Desserrer les écrous (A) de chaque côté de la trappe et les pousser vers le centre de la machine.
2. Tirer la trappe (B) vers l'avant pour la retirer.
3. Glisser la trappe (C) vers l'avant pour la retirer.
4. Fermer les trappes avant d'utiliser la machine.

OUO6075,0004E87-28-16JUN20

Porte inférieure du convoyeur d'alimentation et support du joint de la plaque d'alimentation (Style A)



H52761—UN—17MAY99

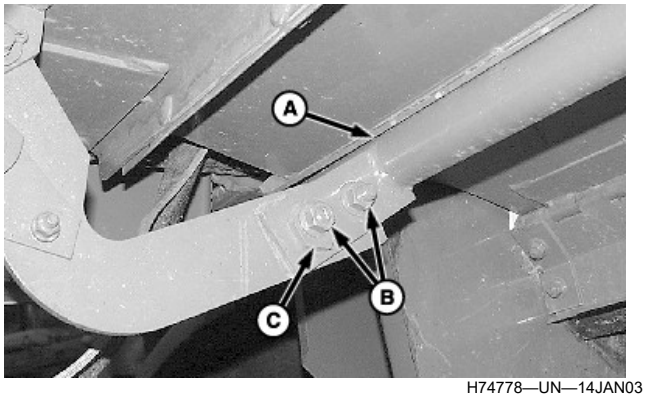
A—Levier

ATTENTION: Relever le convoyeur d'alimentation, abaisser l'étrier de verrouillage, arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Retirer la goupille à anneau puis abaisser le levier (A) et le déplacer vers l'arrière pour ouvrir la porte.

IMPORTANT: Le levier sera tordu s'il est laissé vers le bas quand le convoyeur d'alimentation est abaissé.

Pousser le levier vers l'avant et vers le haut pour fermer la porte. Fixer avec la goupille à anneau retirée précédemment.



H74778—UN—14JAN03

A—Support de la barre transversale
B—Vis
C—Excentrique

Si le support de la barre transversale (A) n'appuie pas fermement contre le joint de la plaque d'alimentation, une fuite de grain peut se produire.

Desserrer les vis (B) des deux côtés.

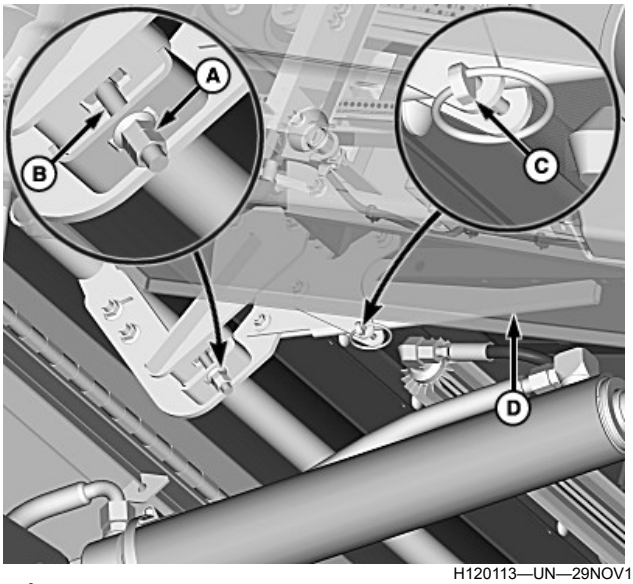
Tourner l'excentrique (C).

Visser la vis fixant l'excentrique.

Serrer les vis restantes.

OUO6075,0004554-28-01DEC16

Porte inférieure du convoyeur d'alimentation et support du joint d'étanchéité de la tôle d'alimentation (style B)



H120113—UN—29NOV16

A—Écrous
B—Vis à tête ronde
C—Goupille à anneau
D—Levier

ATTENTION: Relever le convoyeur d'alimentation, abaisser l'étrier de verrouillage, arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

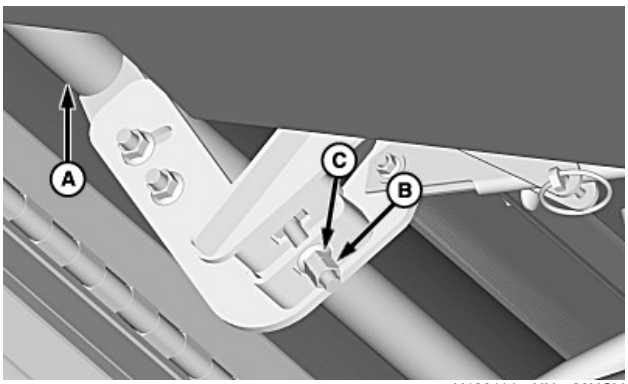
1. Enlever les écrous (A) et le boulon à tête ronde (B) des deux côtés de la machine.
2. Retirer la goupille à anneau (C) puis abaisser le levier (D) et le déplacer vers l'arrière.

ATTENTION: Le raccord de flexible gauche du vérin de levage du convoyeur d'alimentation risque d'être endommagé par la porte inférieure du convoyeur lorsque celle-ci reste ouverte lors de l'abaissement du convoyeur. Si le raccord est détérioré, l'huile hydraulique peut s'en échapper, ce qui risque de provoquer un affaissement intempestif du convoyeur d'alimentation.

IMPORTANT: Le levier sera tordu s'il est laissé vers le bas quand le convoyeur d'alimentation est abaissé.

3. Pousser le levier vers l'avant et vers le haut pour fermer la porte. Fixer avec la goupille à anneau retirée précédemment.
4. Remonter les écrous (A) et le boulon à tête ronde (B) retirés précédemment des deux côtés de la machine.

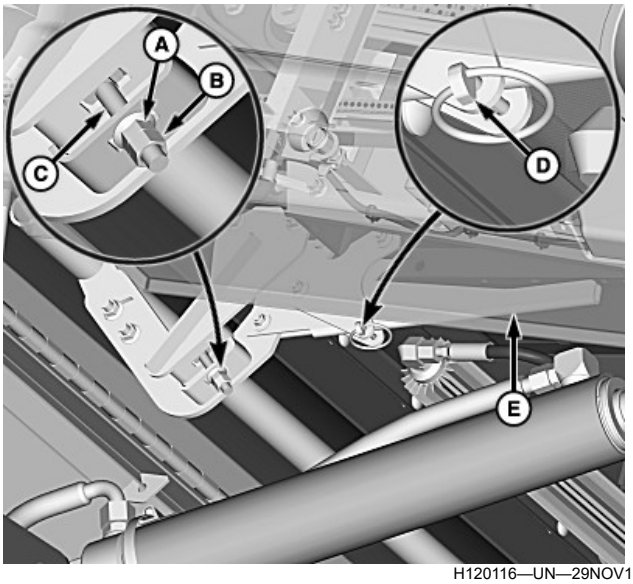
Réglage de la plaque d'alimentation



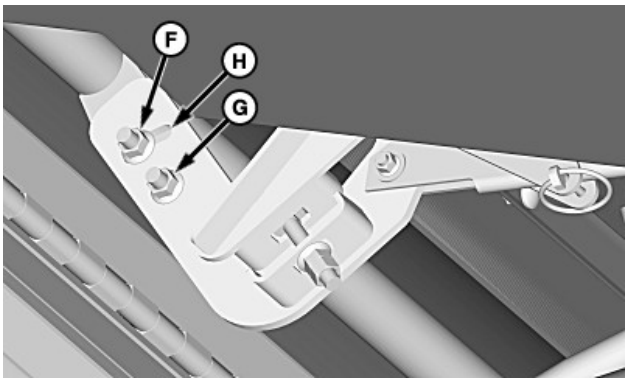
H120114—UN—29NOV16

A—Support de la barre transversale
B—Écrou
C—Écrou

1. Si le support de la barre transversale (A) n'appuie pas fermement contre le joint de la plaque d'alimentation, une fuite de grain peut se produire.
2. Su le côté avec l'écart, desserrer l'écrou (B) et serrer l'écrou (C) selon besoin.
3. Resserrer l'écrou (B) desserré précédemment contre l'écrou (C).



H120116—UN—29NOV16



H120115—UN—29NOV16

A—Écrou
B—Écrou
C—Vis à tête ronde
D—Goupille à anneau
E—Levier
F—Écrou
G—Écrou
H—Fente

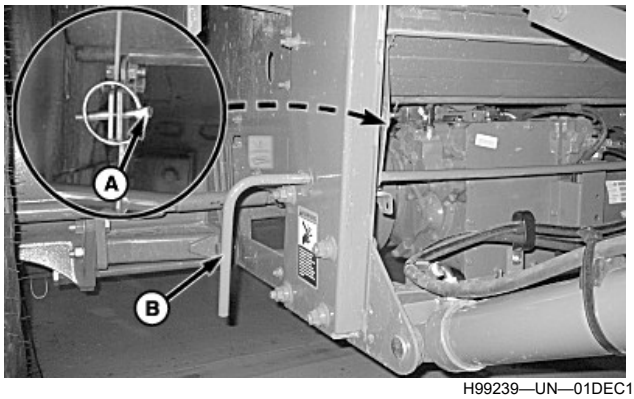
4. Si un réglage est nécessaire, enlever les écrous (A et B) du boulon à tête ronde (C) des deux côtés de la machine.
5. Retirer la goupille à anneau (D) puis abaisser le levier (E) et le déplacer vers l'arrière.
6. Desserrer les écrous (F et G) et régler le support de la barre transversale selon besoin dans la fente (H).
7. Serrer les écrous (F et G) précédemment desserrés.

NOTE: Le levier peut fermer facilement sans une grande quantité de force.

8. Pousser le levier (E) vers l'avant et vers le haut pour fermer la porte. Fixer avec la goupille à anneau retirée précédemment (D).
9. Remonter le boulon à tête ronde (C) retiré précédemment et serrer l'écrou (A) des deux côtés de la machine.
10. Serrer l'écrou retiré précédemment (B) contre l'écrou (A) des deux côtés de la machine.

OUO6075,0004CB9-28-24OCT19

Trappe à pierres



H99239—UN—01DEC10

A—Goupille à anneau
B—Levier

⚠ ATTENTION: Relever le convoyeur d'alimentation, abaisser la butée de sécurité, arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

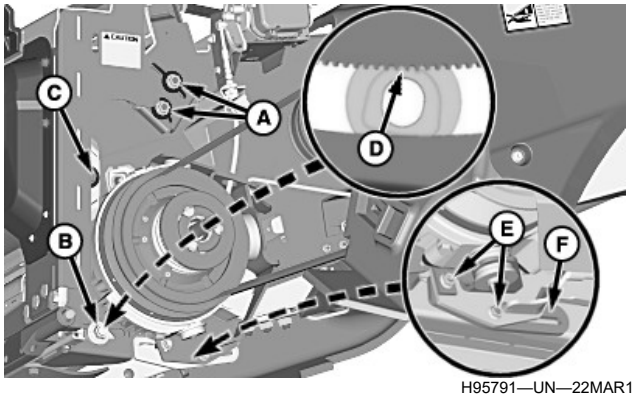
L'épierreur protège le batteur et le contre-batteur des dégâts occasionnés par les cailloux et les pierres.

Enlever la goupille à anneau (A) et déplacer le levier (B) vers le haut pour ouvrir la trappe à pierres.

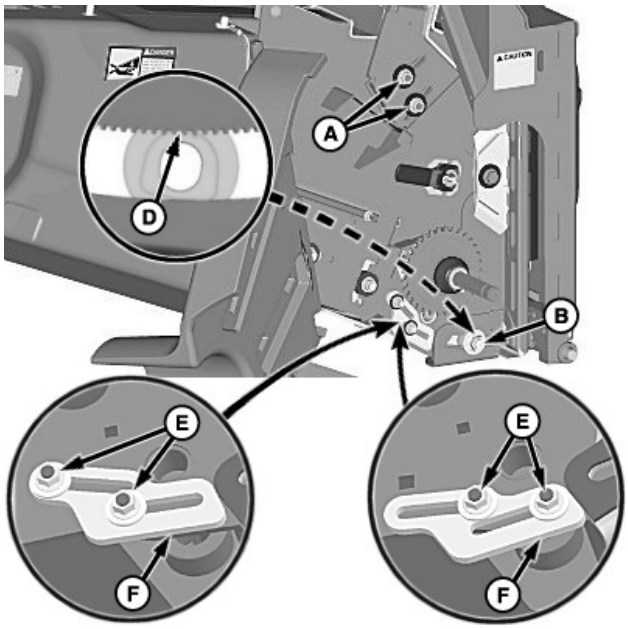
Déplacer le levier vers le bas pour fermer la trappe à pierres. Fixer avec un axe de verrouillage.

OUO6075,000065C-28-01DEC10

Réglage et paramétrage du support oscillant du dispositif d'avancement du convoyeur d'alimentation (inclinaison manuelle)



H95791—UN—22MAR10



H105003—UN—08MAR12

Trous arrière (Gauche) / Trous avant (Droit)

A—Écrous du support oscillant, M16
B—Écrou du support oscillant, M20
C—Vis
D—Cannelures de rondelle
E—Écrous
F—Butée

ATTENTION: Abaisser l'unité de récolte au sol pour relâcher la tension des tendeurs du support oscillant du dispositif d'avancement. ARRÊTER le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Le support oscillant du dispositif d'avancement permet d'établir la relation correcte entre les patins de la plate-forme et le sol. Il compense la différence de taille des pneus, de réglage d'essieu arrière et d'autres facteurs variables.

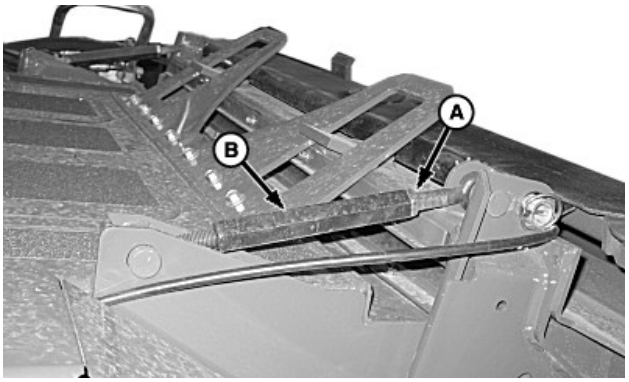
Desserrer les écrous (A) et (B) des deux côtés.

IMPORTANT: Ne pas desserrer la vis (C).

Désengager les cannelures de rondelle (D) de la plaque support des deux côtés.

NOTE: Déplacer la plaque de butée droite vers les trous de pose en arrière, le cas échéant.

Desserrer les écrous (E) et déplacer les plaques de butée (F) vers l'arrière des deux côtés.



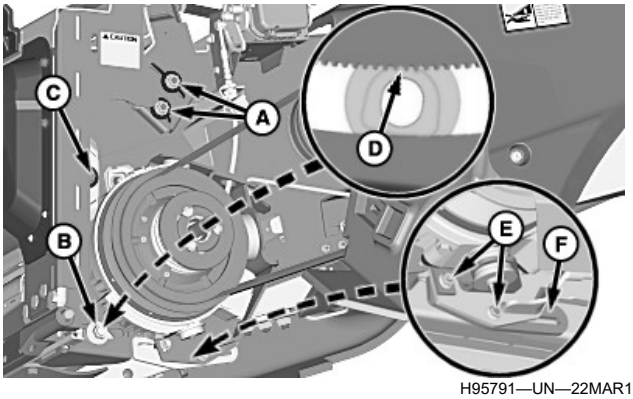
H105751—UN—05SEP12

A—Écrou
B—Tendeur

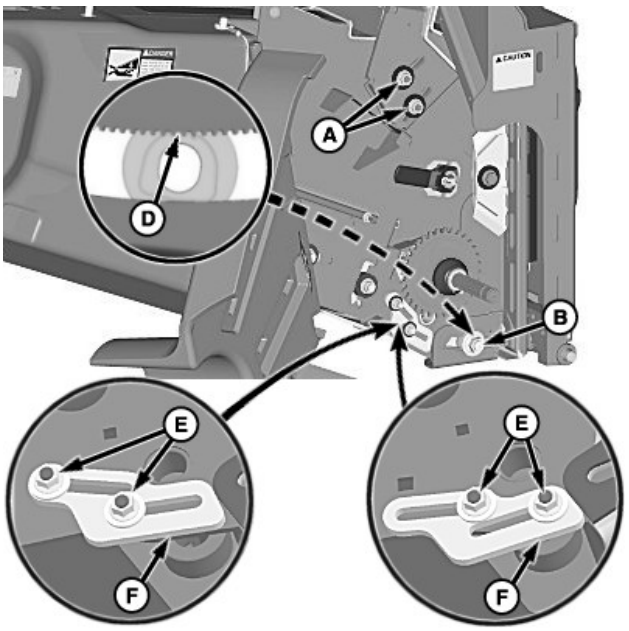
IMPORTANT: Il peut être nécessaire de repositionner le collier flexible du bloc-raccord lors du réglage du support oscillant du dispositif d'avancement.

Desserrer l'écrou (A) et régler le tendeur (B) des deux côtés de façon à corriger l'angle avec l'unité de récolte.

Resserrer l'écrou du tendeur des deux côtés.



H95791—UN—22MAR10



H105003—UN—08MAR12

Trous arrière (Gauche) / Trous avant (Droit)

A—Écrous du support oscillant, M16
B—Écrou du support oscillant, M20
C—Vis
D—Cannelures de rondelle
E—Écrous
F—Butée

Engager les cannelures de rondelle (D) dans la plaque support et serrer les écrous du support oscillant (A et B) au couple prescrit des deux côtés.

Valeur prescrite

Écrous M16 du support oscillant
(A)—Couple de serrage. . . . . 300 Nm (221 lb.-ft.)

Écrou M20 du support oscillant
(B)—Couple de serrage. . . . . 620 Nm (460 lb.-ft.)

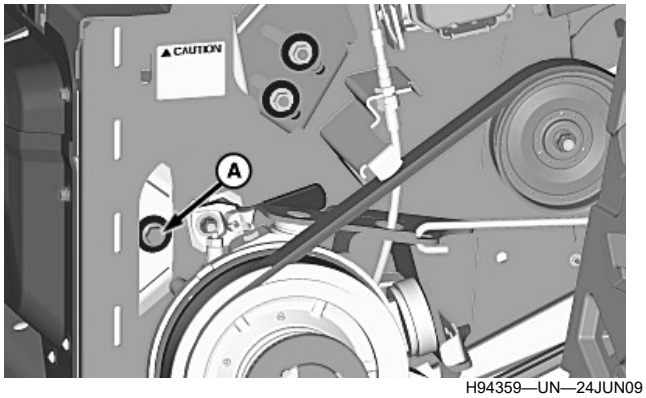
IMPORTANT: Il ne doit pas y avoir d'écart entre les plaques de butée et le support oscillant du dispositif d'avancement après avoir serré les écrous.

NOTE: Fixer la plaque de butée droite aux trous avant ou arrière, si nécessaire.

Déplacer les plaques de butée (F) des deux côtés complètement vers l'avant des deux côtés et serrer les écrous (E) au couple prescrit.

Valeur prescrite

Écrous de la plaque de butée—Couple de serrage. . . . . 130 Nm (96 lb.-ft.)



H94359—UN—24JUN09

A—Boulon pivotant

Le support oscillant est réglé approximativement en usine mais si les pneus ou la position de l'essieu sont modifiés, ou les conditions de terrain (meuble) changent, il peut être nécessaire de l'ajuster.

Il est possible d'obtenir un réglage approximatif, sans unité de récolte, en utilisant la méthode suivante:

- Garer la machine sur une surface plane et abaisser ou relever le convoyeur d'alimentation jusqu'à ce que la distance entre le boulon de pivotement (A) et le sol soit conforme aux spécifications.

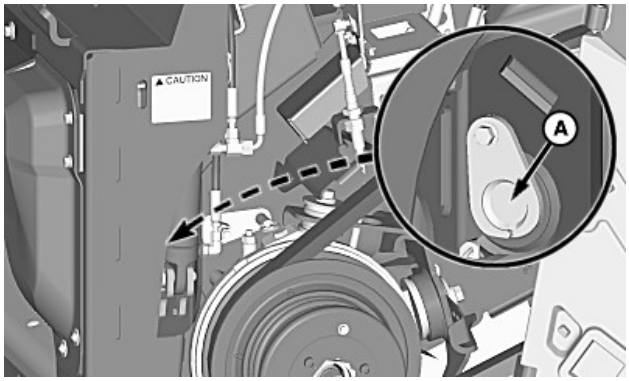
Valeur prescrite

Boulon de pivotement/sol—et le sol. . . . . 903 mm (35-1/2 in)

- En utilisant un niveau comme référence, régler l'axe longitudinal du support oscillant jusqu'à ce que la face avant soit verticale.

OUO6075,0001757-28-12MAR14

Réglage du point zéro du bâti d'inclinaison avant/arrière du convoyeur d'alimentation (commande d'inclinaison hydraulique) (suivant équipement)



H109755—UN—03FEB14

A—Axe-pivot

ATTENTION: Avertir les personnes se trouvant à proximité de se tenir à l'écart de la machine lors du calibrage.

Le bâti d'inclinaison avant/arrière permet d'établir la relation correcte entre les patins de la plate-forme et le sol. Il compense la différence de taille des pneus, de réglage d'essieu arrière et d'autres facteurs variables.

Le bâti d'inclinaison est réglé approximativement en usine, mais si les pneus, la position de l'essieu ou les conditions du terrain changent (terrain meuble), il peut être nécessaire d'ajuster le point zéro.

NOTE: Si les conditions de récolte sont normales, le calibrage peut s'effectuer sur une surface en ciment à niveau.

Si le terrain est mou (présence d'ornières), procéder IMPÉRATIVEMENT au calibrage sur un emplacement horizontal dans le champ.

Un réglage approximatif peut être obtenu sans fixer l'unité de récolte. Pour plus de détails sur le calibrage de l'inclinaison avant/arrière du convoyeur d'alimentation, se reporter à Aide pour poste de conduite ou Aide pour application de calibrages. Pendant le calibrage, régler le point zéro comme suit:

1. Faire basculer le bâti d'inclinaison avant/arrière complètement vers l'avant.
2. Abaisser ou relever le convoyeur d'alimentation jusqu'à ce que la distance entre l'axe-pivot (A) et le sol soit conforme à la valeur prescrite.

Valeur prescrite

Entre axe-pivot et sol (point de départ)—Distance. . . . . 1016 mm (40 in)

NOTE: Un niveau peut également être utilisé pour régler le bâti d'inclinaison avant/arrière jusqu'à ce que la face avant soit verticale.

3. Régler le bâti d'inclinaison avant/arrière jusqu'à ce que la face avant soit perpendiculaire au sol.
4. Lorsque le bâti d'inclinaison avant/arrière est perpendiculaire au sol ou que la face avant du bâti d'inclinaison avant/arrière est verticale, la distance entre l'axe-pivot et le sol est réglée approximativement à la valeur prescrite.

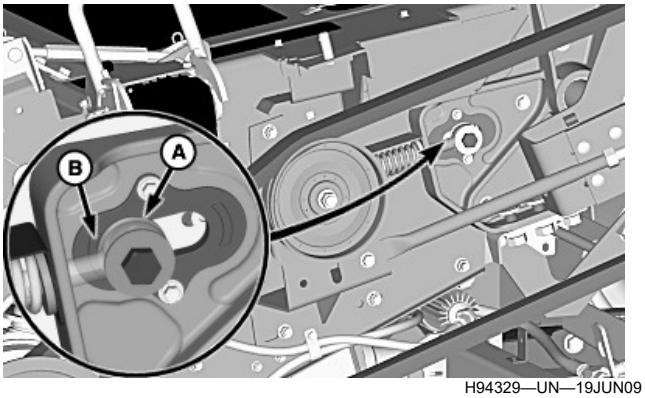
Valeur prescrite

Entre axe-pivot et sol (point final)—Distance. . . . . 903 mm (35-1/2 in)

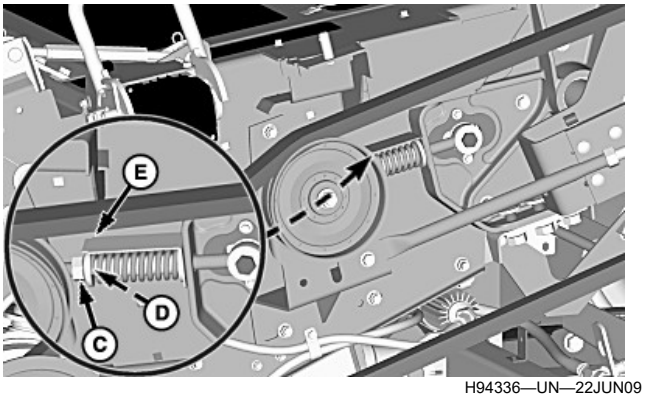
NOTE: Pendant le calibrage, le réglage du bâti d'inclinaison avant/arrière modifie la distance entre l'axe-pivot et le sol initialement de 1016 mm (40 in) à environ 903 mm (35-1/2 in) pour le point final.

OUO6075,0004F61-28-14MAY21

Chaîne du convoyeur du convoyeur d'alimentation - Réglage



H94329—UN—19JUN09



H94336—UN—22JUN09

A—Rondelle
B—Bosselure
C—Écrou
D—Rondelle
E—Calibre

Déposer des deux côtés les protections du convoyeur d'alimentation.

Il faut enlever un maillon coudé sur chaque brin de chaîne lorsque la rondelle (A) s'aligne avec le bord intérieur de la bosselure frontale (B) comme montré.

Serrer l'écrou (C) des deux côtés du convoyeur d'alimentation jusqu'à ce que la rondelle (D) se trouve entre l'extrémité du calibre (E) et le bas de l'étagement.

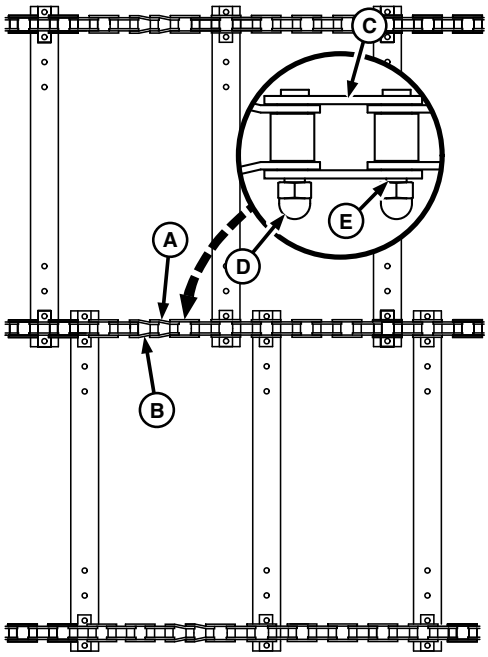
NOTE: Contrôler la tension des deux côtés toutes les 25 heures pendant les 100 premières heures.

- Contrôler la tension des deux côtés toutes les 100 heures. Régler lorsqu'une partie de la rondelle dépasse l'extrémité du calibre.
- L'ovalisation des pignons ou du rouleau et la déformation des arbres peuvent causer des irrégularités dans la tension des chaînes (tour à tour excessive ou insuffisante).
- Une tension de chaîne excessive causera des défaillances d'arbre et de roulement.

Remettre les protections latérales du convoyeur d'alimentation.

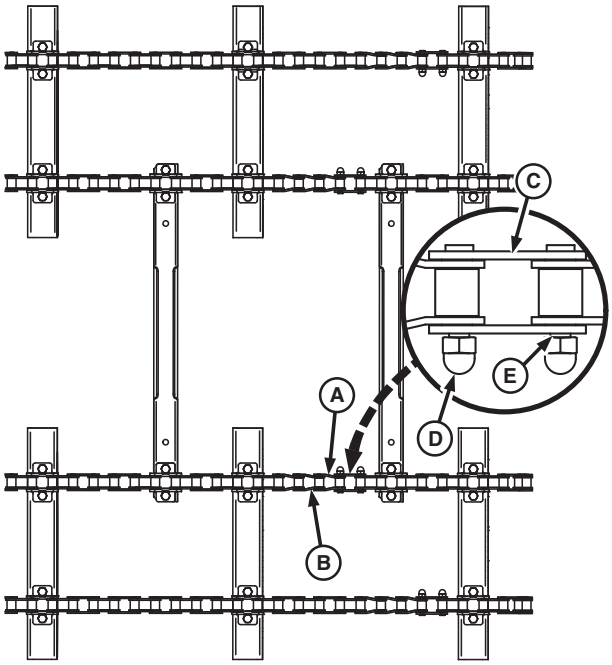
OUO6075,000067C-28-22NOV10

Maillons de chaîne du convoyeur du convoyeur d'alimentation - Dépose



H87543—UN—17APR07

Chaîne de convoyeur d'alimentation à trois brins



H109687—UN—30JAN14

Chaîne de convoyeur d'alimentation à quatre brins

A—Maillon coudé
B—Maillon coudé
C—Barre latérale
D—Écrou borgne
E—Écart, 1 - 2 mm (3/64 in - 5/64 in)

NOTE: La chaîne de convoyeur d'alimentation à trois brins est disponible uniquement sur les machines HillMaster™.

Lors du remplacement des maillons d'une chaîne, toujours vérifier l'usure des roues dentées.

Retirer les maillons coudés (A) pour le réglage initial de la chaîne.

Retirer les maillons coudés (B) pour le second réglage. Lorsqu'il ne reste plus de maillons de réglage du type de ceux retirés lors du second réglage, la chaîne est usée et elle doit être remplacée.

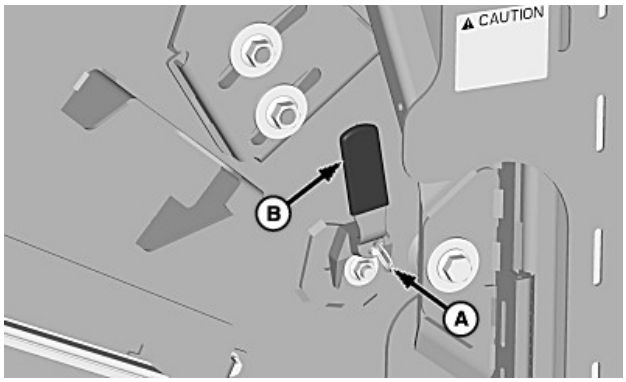
Valeur prescrite	
Éléments de fixation M10 de barrette en “U”—Couple de serrage	73 Nm (54 lb-ft)
Écrous borgnes M8 des maillons de chaîne—Couple de serrage	25 Nm (18 lb-ft)

IMPORTANT: Lors de la pose des maillons de liaison, les écrous borgnes doivent être orientés à l'opposé des anneaux du tambour.

Lorsque les écrous borgnes (D) des maillons de chaîne sont serrés au couple prescrit, il doit y avoir un écart (E) entre le maillon de raccordement de la barre latérale (C) et l'écrou borgne.

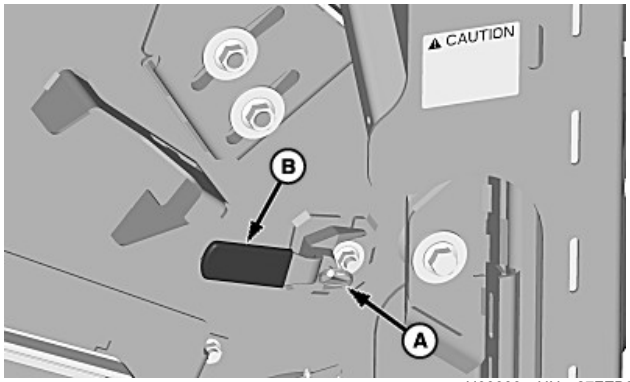
OUO6075,0001755-28-03FEB14

Rouleau du convoyeur (inclinaison manuelle) - Réglage de la hauteur



H90908—UN—27FEB08

Position pour le maïs uniquement



H90909—UN—27FEB08

Position petits grains

A—Axe
B—Poignée de réglage de la hauteur du tambour

ATTENTION: Relever le convoyeur d'alimentation, abaisser l'étrier de verrouillage, ARRÊTER le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

Ouvrir les protections du convoyeur d'alimentation.

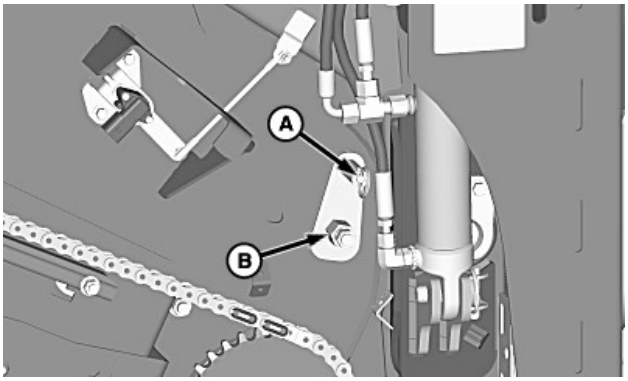
Tirer sur l'axe (A) et le maintenir tout en faisant tourner la poignée (B) jusqu'à la position désirée, des deux côtés.

Refermer les protections du convoyeur d'alimentation.

SS43267,0000377-28-18FEB14

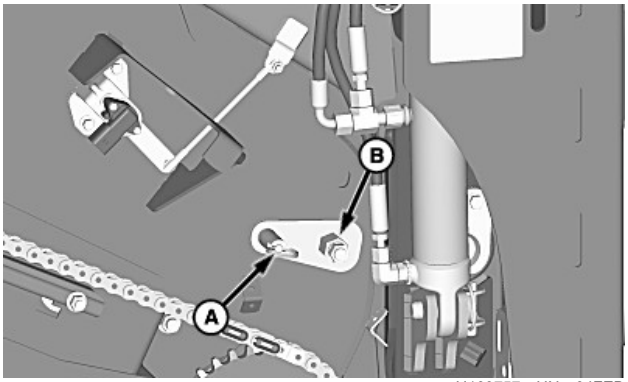
HillMaster est une marque commerciale de Deere & Company

Rouleau du convoyeur d'alimentation (commande d'inclinaison hydraulique) (suivant équipement) - Réglage de la hauteur



H109756—UN—04FEB14

Position pour le maïs uniquement



H109757—UN—04FEB14

Position petits grains

A—Axe
B—Poignée de réglage de la hauteur du tambour

ATTENTION: Relever le convoyeur d'alimentation, abaisser l'étrier de verrouillage, ARRÊTER le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

Ouvrir les protections du convoyeur d'alimentation.

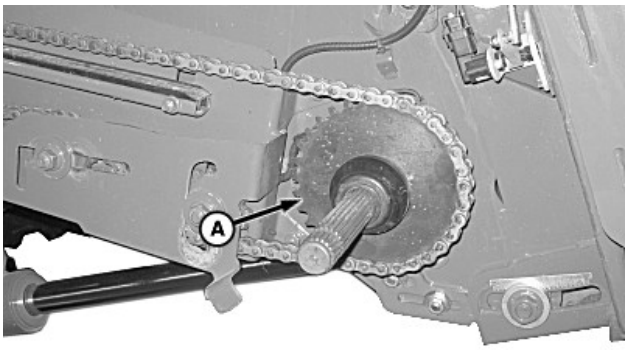
Tirer sur l'axe (A) et le maintenir tout en actionnant la poignée de réglage de la hauteur du rouleau (B) jusqu'à obtention de la position désirée des deux côtés.

NOTE: Utiliser une douille ou une clé pour actionner la poignée de réglage de la hauteur du rouleur.

Refermer les protections du convoyeur d'alimentation.

SS43267,00004EA-28-05MAR15

Vitesse du convoyeur du convoyeur d'alimentation - Changement



H102187—UN—13JUN11

A—Pignon

ATTENTION: Relever le convoyeur d'alimentation, abaisser la butée de sécurité, arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

NOTE: Voir la section “Réglages selon la récolte” pour le réglage du pignon du convoyeur d'alimentation recommandé.

Remarques importantes sur le pignon à 32 dents:

- Ce pignon n'est pas recommandé pour le maïs.

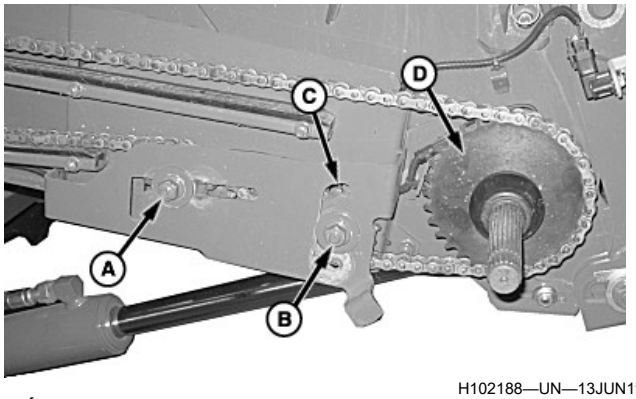
Recommandé lorsque l'alimentation est mauvaise en raison des conditions suivantes de récolte:

- **Récoltes:** orge, colza, avoine, riz, seigle et blé
- **Conditions préliminaires:** volume élevé, récolte trop humide et immature, andainage et mauvaise alimentation

Si les conditions de récolte changent, ou si l'alimentation est améliorée (récolte plus sèche, andains plus réguliers, paille plus légère), il est recommandé de passer au pignon à 26 dents. La vitesse de la chaîne sera ainsi diminuée, ce qui réduit les risques d'endommagement de la paille ou le prébattage et prolonge la vie utile de la chaîne.

La chaîne du convoyeur d'alimentation peut être réglée à deux vitesses différentes en choisissant le pignon d'entraînement (A) du côté droit de l'arbre inférieur.

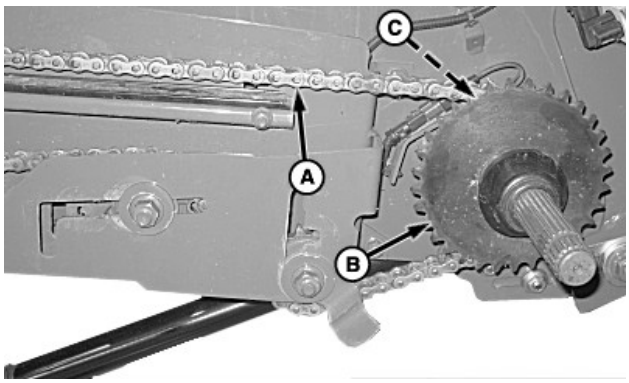
Utiliser le petit pignon pour la vitesse lente et le grand pignon pour la vitesse rapide.



H102188—UN—13JUN11

A—Écrou
B—Écrou
C—Position supérieure
D—Pignon

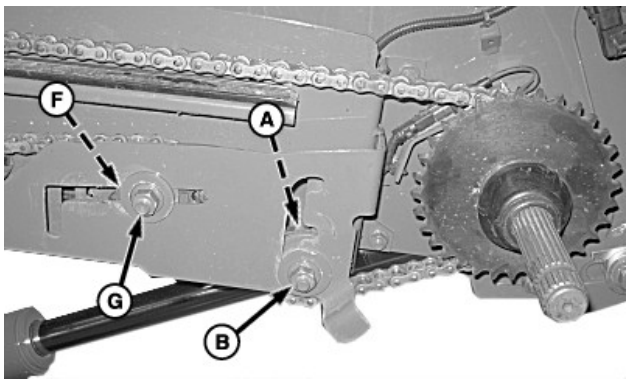
1. **Pour mettre la chaîne d'entraînement sur le petit pignon:** Ouvrir la protection avant droite.
2. Desserrer l'écrou (A) et pousser le pignon vers l'arrière.
3. Desserrer l'écrou (B) et mettre le pignon en position supérieure (C).
4. Appuyer sur le coupleur et déplacer le pignon (D) vers l'extérieur jusqu'à ce qu'il s'engage dans le cran.



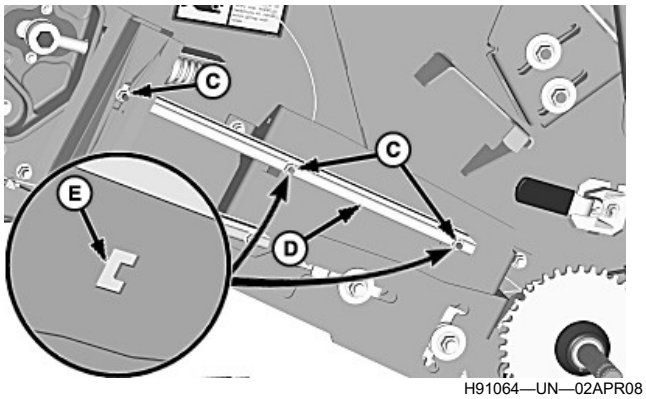
H102189—UN—13JUN11

A—Chaîne
B—Grand pignon
C—Petit pignon

5. Déplacer la chaîne (A) du grand pignon (B) au petit pignon (C).



H102190—UN—13JUN11



H91064—UN—02APR08

A—Pignon
B—Écrou
C—Écrous
D—Guide de chaîne
E—Encoches
F—Pignon
G—Écrou

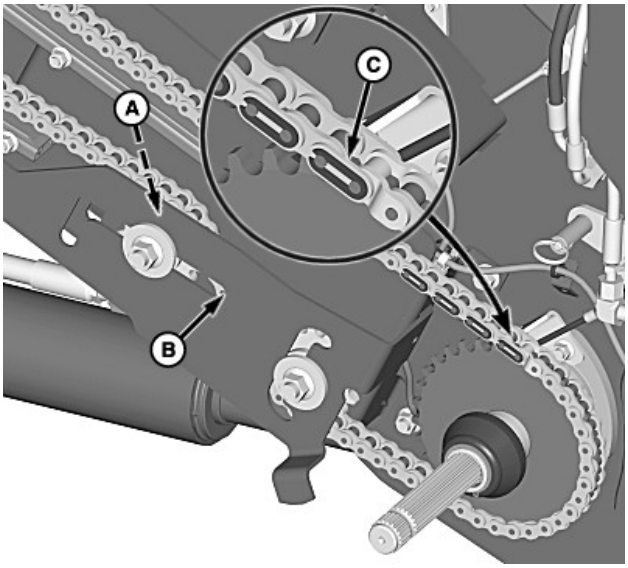
6. Mettre le pignon (A) en position inférieure et serrer l'écrou (B).
7. Desserrer les écrous (C) et glisser le guide de chaîne (D) dans les encoches (E) désirées, puis resserrer les écrous.

NOTE: Ne pas trop serrer la chaîne d'entraînement du convoyeur d'alimentation. Il est acceptable que la chaîne touche le guide en plastique.

8. Mettre un levier dans les trous de la plaque intérieure pour déplacer le pignon (F) vers l'avant et serrer l'écrou (G).
9. Fermer la protection avant droite.

OUO6075,0000661-28-13JUN11

Dépose des maillons de la chaîne d'entraînement du convoyeur d'alimentation



H123467—UN—14FEB18

A—Pignon
B—Extrémité de la fente
C—Maillon de raccordement

Il est normal que la chaîne d'entraînement se détende avec le temps. Des maillons de raccordement supplémentaires permettent d'utiliser la chaîne d'entraînement plus longtemps.

NOTE: Lors de la dépose des maillons de raccordement, toujours vérifier l'usure des pignons.

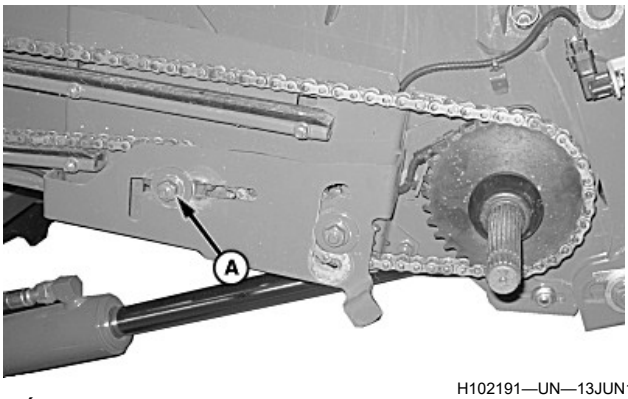
Lorsque le pignon (A) arrive à l'extrémité de la fente (B) retirer le maillon de raccordement (C).

Voir Chaîne d'entraînement du convoyeur d'alimentation—Réglage pour plus d'informations.

Lorsque le réglage final est utilisé, la chaîne est usée et doit être remplacée.

OUO6075,00048B0-28-04JUN19

Chaîne d'entraînement du convoyeur de chambres d'alimentation - Réglage



H102191—UN—13JUN11

A—Écrou

ATTENTION: Relever le convoyeur d'alimentation, abaisser la butée de sécurité, arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

Ouvrir la protection avant droite.

Desserrer l'écrou (A) et pousser le pignon vers l'arrière.

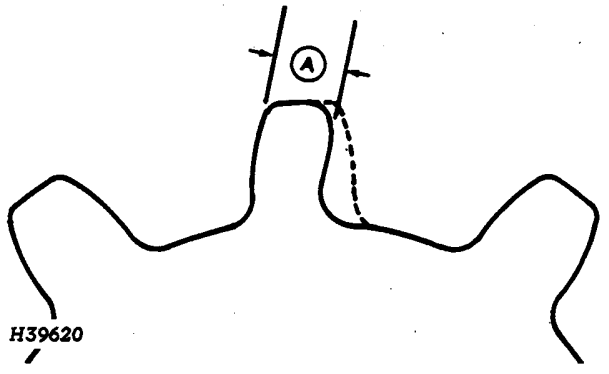
NOTE: Ne pas trop serrer la chaîne d'entraînement du convoyeur d'alimentation. Il est acceptable que la chaîne touche le guide en plastique.

Mettre un levier dans les trous de la plaque intérieure pour déplacer le pignon vers l'avant et serrer l'écrou (A).

Fermer la protection avant droite.

OUO6075,0000662-28-13JUN11

Pignons de l'arbre supérieur du convoyeur d'alimentation



H39620—UN—11OCT88

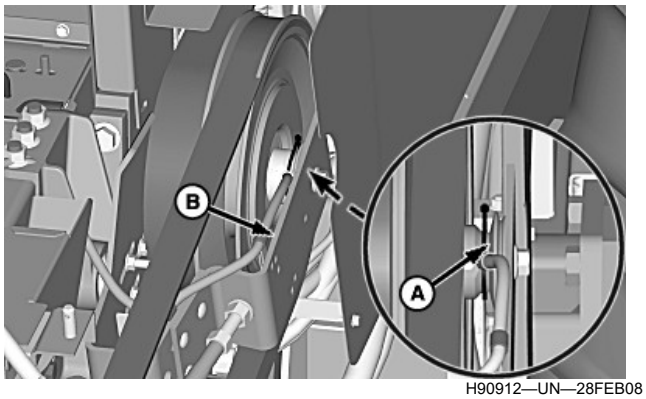
A—Dimension de 12 mm (1/2 in)

Au bout de 1000 heures, selon les récoltes moissonnées, vérifier l'usure des pignons de l'arbre supérieur.

S'ils sont usés au-delà de 12 mm (1/2 in) (A), ils peuvent être inversés afin de durer plus longtemps.

OUO6075,0000665-28-02FEB10

Courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation à vitesse variable—Remplacement



H90912—UN—28FEB08

A—Soufflet en caoutchouc
B—Support

ATTENTION: La poulie d'entraînement variable inférieure est sous tension de ressort. Si la courroie est enlevée, elle se ferme brusquement d'elle-même.

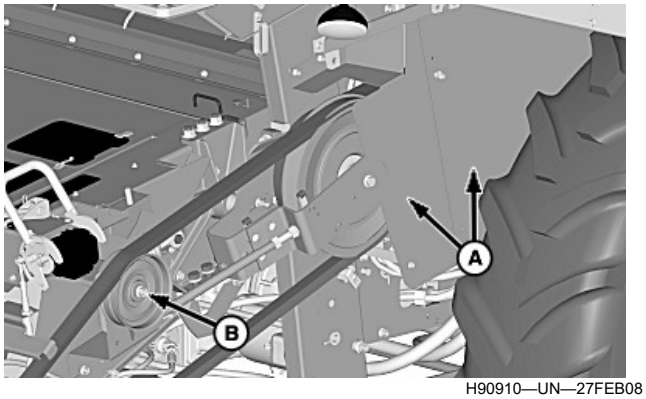
Démarrer le moteur, engager le séparateur et placer le sélecteur de régime moteur en position de régime maximum à vide. **Régler la courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation de manière à obtenir la vitesse d'arbre avant lente.**

ATTENTION: ARRÊTER le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

Désenclencher les organes de battage, arrêter le moteur et retirer la clé de contact.

Abaisser l'étrier de verrouillage et retirer les deux protections du côté gauche du convoyeur d'alimentation.

Regarder sous le soufflet en caoutchouc (A) pour voir si les poulies supérieures sont complètement ouvertes. En position de vitesse basse, le renflement de la demi-poulie extérieure se trouve contre le support (B).

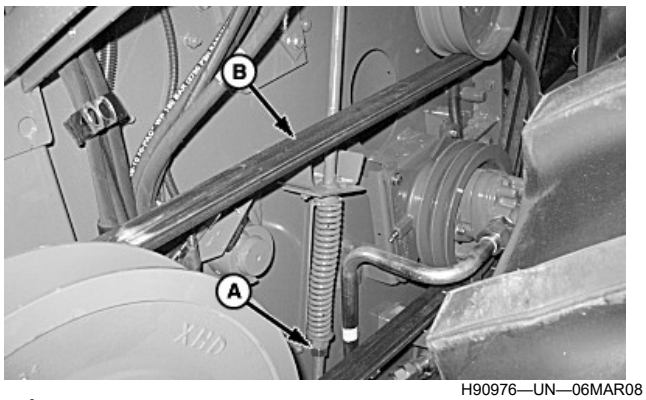


H90910—UN—27FEB08

A—Tôles de protection
B—Écrou

Enlever les tôles de protection (A).

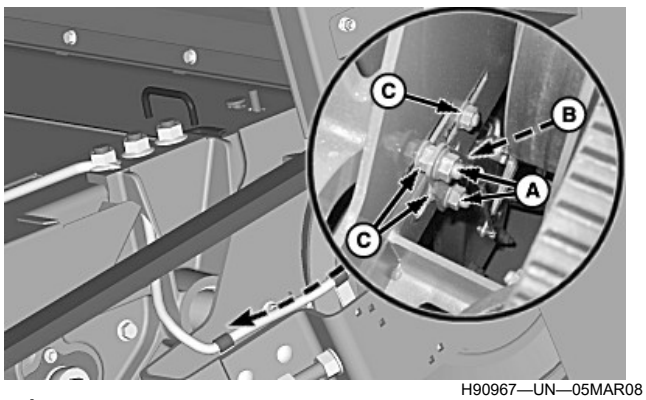
Desserrer l'écrou de tendeur (B) pour détendre la courroie d'entraînement.



H90976—UN—06MAR08

A—Écrou
B—Courroie d'entraînement

Desserrer les écrous (A) pour détendre la courroie d'entraînement (B) du tambour.

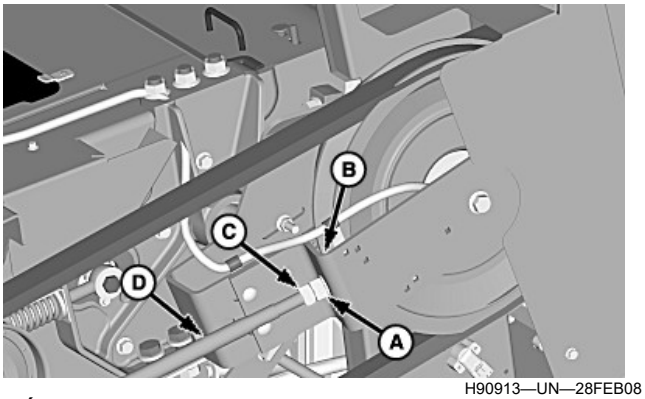


H90967—UN—05MAR08

A—Écrou (2)
B—Support
C—Écrous (3)

Ôter et conserver les écrous (A) et le support (B).

Desserrer les écrous (C) pour pouvoir déplacer la poulie supérieure.



H90913—UN—28FEB08

A—Écrou
B—Support
C—Écrou
D—Tendeur

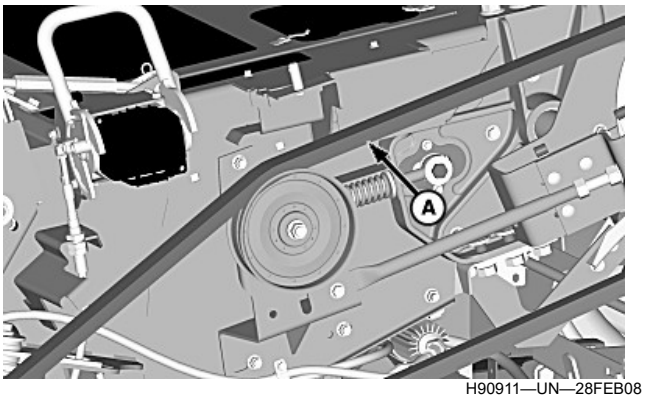
NOTE: L'écrou (C) doit être serré contre l'écrou (A). Ces deux écrous peuvent servir à tourner le boulon du tendeur.

Desserrer l'écrou (A) du support (B) jusqu'à obtention d'un écartement de 3 mm (1/8 in) entre les deux côtés du support.

Serrer l'écrou (C) contre l'écrou (A).

NOTE: Visser le boulon dans le tendeur pour avancer la poulie et retirer la courroie d'entraînement.

Utiliser l'écrou (A) pour visser le boulon fileté dans le tendeur (D).



H90911—UN—28FEB08

A—Courroie d'entraînement

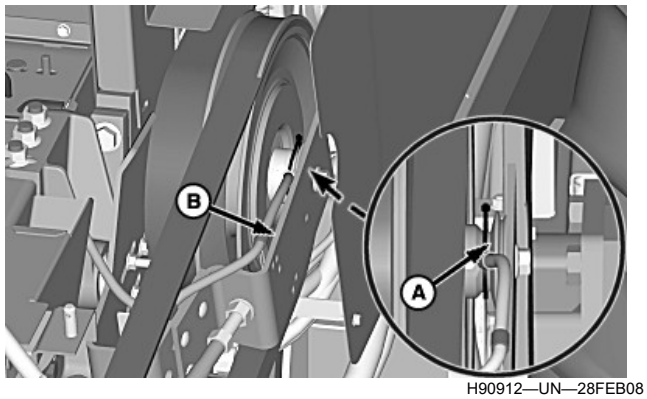
Sortir la courroie d'entraînement (A) des poulies.

Installer une courroie d'entraînement de remplacement et régler sa tension. (Voir Courroie du convoyeur d'alimentation à vitesse variable—Réglage.)

Remettre en place le support et les protections du convoyeur d'alimentation précédemment déposées.

OUO6075,0000666-28-02FEB10

Courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation à vitesse variable—Réglage



H90912—UN—28FEB08

A—Soufflet en caoutchouc
B—Support

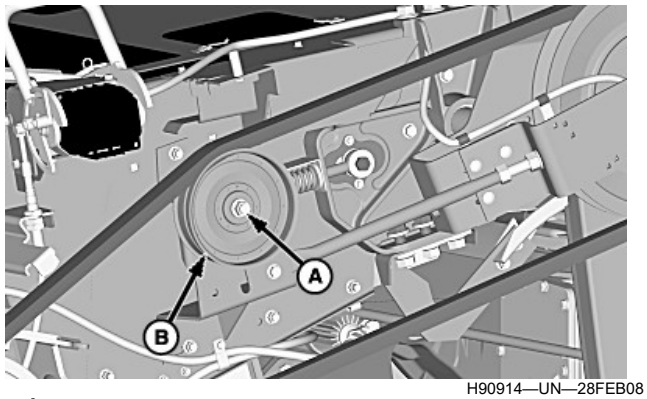
NOTE: Il est possible de procéder à de petits réglages au niveau de la courroie à vitesse variable en relevant le tendeur. S'il est impossible d'obtenir un écart de 3 mm (1/8 in) en relevant le tendeur, passer à l'étape suivante.

Démarrer le moteur, engager le séparateur et placer le sélecteur de régime moteur en position de régime maximum à vide. **Régler la courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation de manière à obtenir la vitesse d'arbre avant lente.**

Désenclencher les organes de battage, arrêter le moteur et retirer la clé de contact.

Abaisser l'étrier de verrouillage et retirer les deux protections du côté gauche du convoyeur d'alimentation.

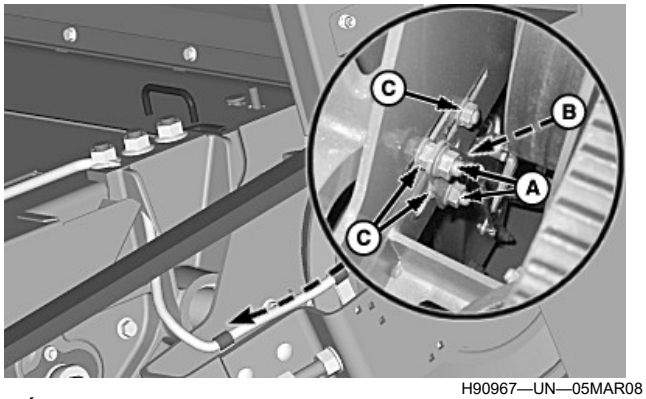
Regarder sous le soufflet en caoutchouc (A) pour voir si les poulies supérieures sont complètement ouvertes. En position de vitesse basse, le renflement de la demi-poulie extérieure se trouve contre le support (B).



H90914—UN—28FEB08

A—Écrou
B—Tendeur

Desserrer l'écrou (A) pour régler le tendeur (B) sur la position inférieure.

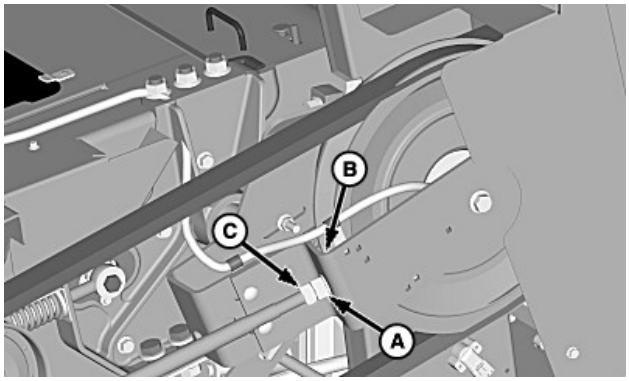


H90967—UN—05MAR08

A—Écrou (2)
B—Support
C—Écrous (3)

Ôter et conserver les écrous (A) et le support (B).

Desserrer les écrous (C) pour pouvoir déplacer la poulie supérieure.



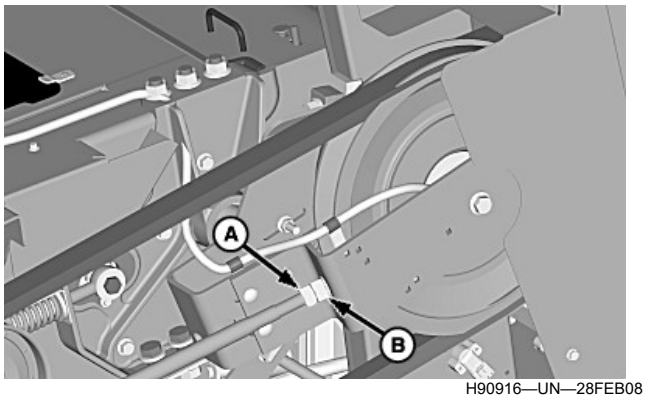
H90915—UN—28FEB08

A—Écrou
B—Support
C—Écrou

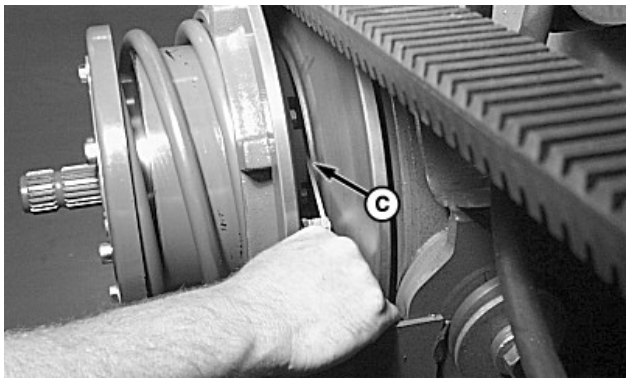
NOTE: L'écrou (C) doit être serré contre l'écrou (A). Ces deux écrous peuvent servir à tourner le boulon du tendeur.

Desserrer l'écrou (A) du support (B) jusqu'à obtention d'un écartement de 3 mm (1/8 in) entre les deux côtés du support.

Serrer l'écrou (C) contre l'écrou (A).



H90916—UN—28FEB08



H84140—UN—26JUL05

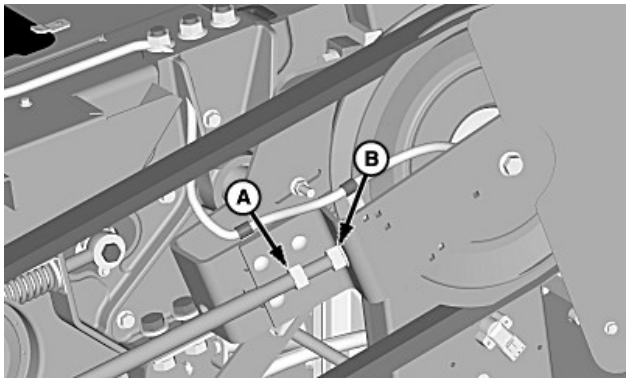
A—Écrou
B—Boulon
C—Écartement de 3 mm (1/8 in)

IMPORTANT: Tourner la courroie pendant le réglage de l'écartement de poulie. Si la courroie n'est pas tournée pendant le réglage de l'écartement de poulie, elle sera endommagée.

Il doit y avoir un certain écartement entre les demi-poulies pour leur permettre de saisir la courroie lorsqu'elles sont en position de vitesse basse. L'arbre d'entraînement de la plate-forme de coupe doit être à la vitesse basse.

Tourner l'écrou (A) pour régler le boulon (B).

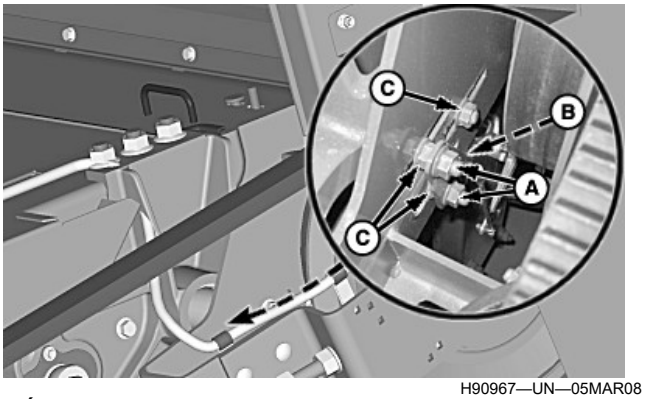
Déplacer les poulies variables supérieures avec l'axe jusqu'à ce que les demi-poulies inférieures soient écartées de 3 mm (1/8 in) ou que les poulies supérieures atteignent l'extrémité des fentes.



H90917—UN—28FEB08

A—Écrou
B—Écrou

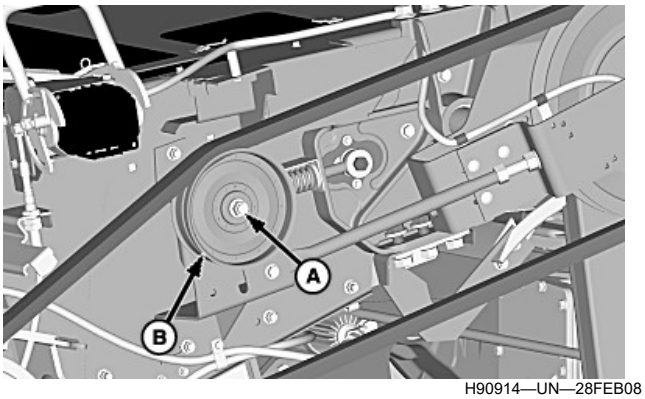
Serrer d'abord l'écrou (A), puis l'écrou (B).



H90967—UN—05MAR08

A—Écrou (2)
B—Support
C—Écrous (3)

Serrer les écrous (C), poser le support (B) et le fixer à l'aide des écrous (A).



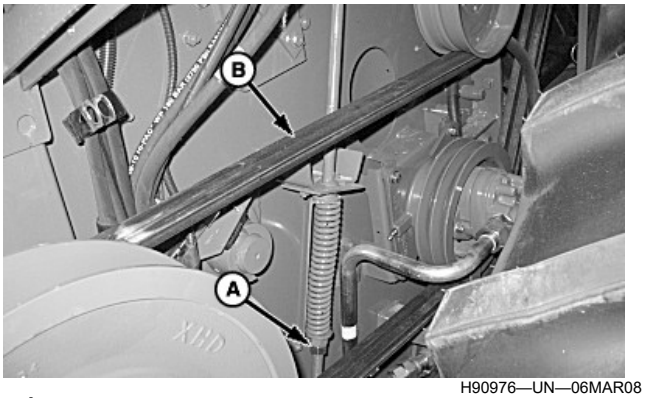
H90914—UN—28FEB08

A—Tendeur
B—Écrou

IMPORTANT: NE PAS se tenir sur la courroie lorsque le tendeur est poussé pour le réglage de l'écart.

Lever le tendeur (A) jusqu'à ce qu'il touche la courroie d'entraînement.

Relever la poulie de 25 mm de plus (1 in) et serrer l'écrou (B).



H90976—UN—06MAR08

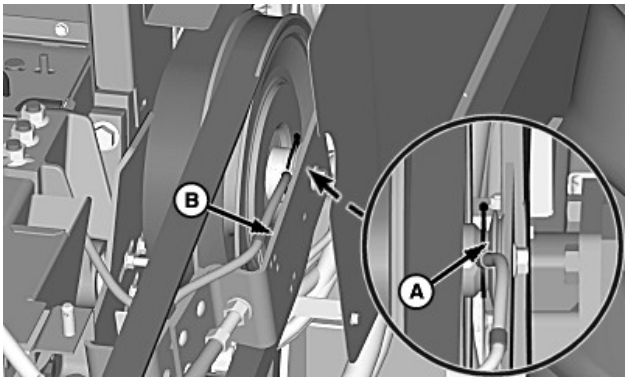
A—Écrou
B—Courroie d'entraînement

Pour régler la courroie d'entraînement du rabatteur (B), serrer l'écrou de réglage (A) jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité du calibre et le bas de la marche.

Poser les protections du convoyeur d'alimentation.

OUO6075,0000667-28-02FEB10

Courroie de la pompe de rabatteur de l'unité de récolte/ramasseur à tapis (convoyeur d'alimentation à vitesse variable)—Remplacement



H90912—UN—28FEB08

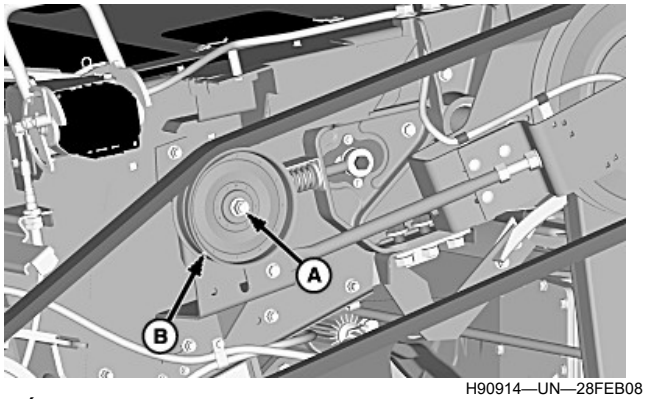
A—Soufflet en caoutchouc
B—Support

ATTENTION: La poulie réglable inférieure est sous tension de ressort. Si la courroie est enlevée, la poulie se ferme brusquement d'elle-même.

1. Démarrer le moteur et enclencher les organes de battage.
2. Appuyer sur le contacteur du régime rapide du batteur situé sur l'accoudoir.
3. **Régler la courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation de manière à ralentir la vitesse d'arbre avant.**

ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

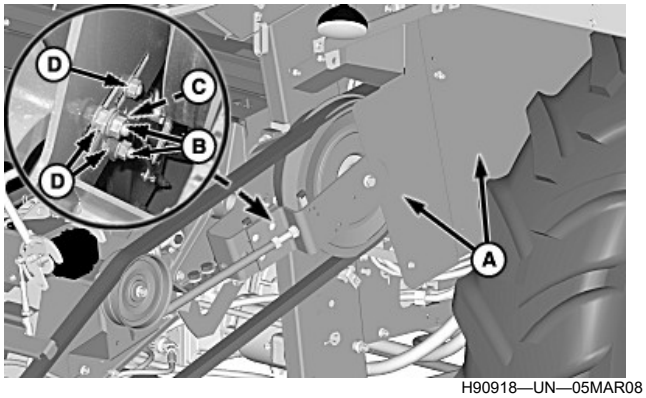
4. Désengager les organes de battage, arrêter le moteur et retirer la clé de contact.
5. Abaisser l'étrier de verrouillage et retirer les garants gauches du convoyeur d'alimentation.
6. Regarder sous le soufflet en caoutchouc (A) pour vérifier que les poulies supérieures sont complètement ouvertes. En position de vitesse lente, le flasque de poulie extérieur est contre le support (B).



H90914—UN—28FEB08

A—Écrou de tendeur
B—Poulie à gorge

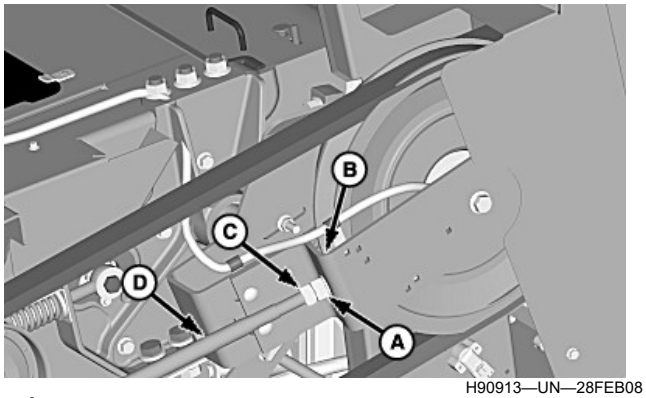
7. Desserrer l'écrou de tendeur (A) et glisser la poulie (B) vers le bas pour détendre la courroie d'entraînement.



H90918—UN—05MAR08

A—Garant (2)
B—Écrou (2)
C—Support de capteur
D—Écrou (3)

8. Retirer les garants (A), les écrous (B) et le support du capteur (C).
9. Desserrer les écrous (D) pour permettre le déplacement de la poulie supérieure.



H90913—UN—28FEB08

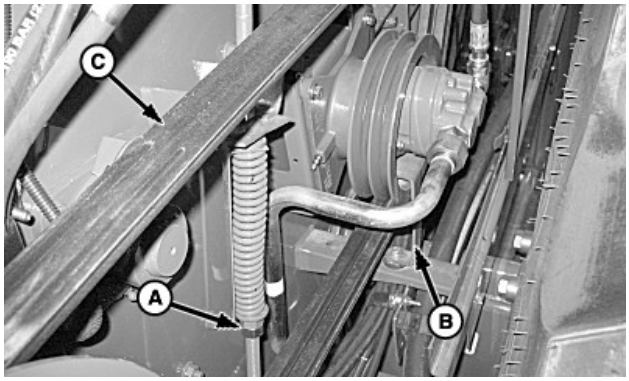
A—Écrou
B—Support
C—Écrou
D—Tige du tendeur

NOTE: L'écrou (C) doit être déplacé et bloqué contre l'écrou (A). Ensemble, ces deux écrous peuvent être utilisés pour tourner la vis du tendeur.

10. Desserrer l'écrou (A) et l'écarter du support (B) jusqu'à obtenir un écart de 3 mm (1/8 in) entre les deux côtés du support.
11. Serrer l'écrou (C) contre l'écrou (A).

NOTE: Serrer la vis dans le tendeur permet d'avancer la poulie pour pouvoir retirer la courroie d'entraînement.

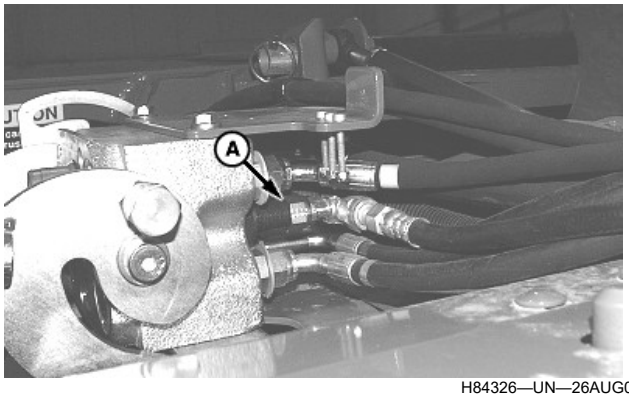
12. Visser la vis filetée dans la tige du tendeur (D) en serrant l'écrou (A).



H90977—UN—06MAR08

A—Écrou (2)
B—Renfort
C—Courroie d'entraînement

13. Desserrer les écrous (A) pour détendre la courroie d'entraînement.
14. Retirer la vis et l'écrou pour déplacer le renfort de la pompe du rabatteur (B) afin de pouvoir déposer la courroie d'entraînement (C).

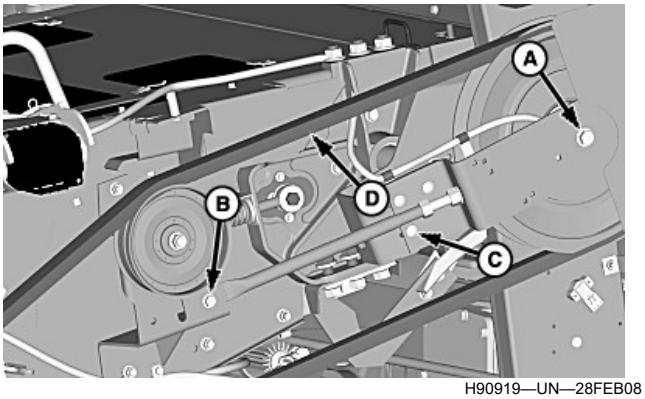


H84326—UN—26AUG05

A—Flexible hydraulique

NOTE: Obturer le flexible hydraulique pour éviter toute pénétration d'impuretés et toute perte de liquide.

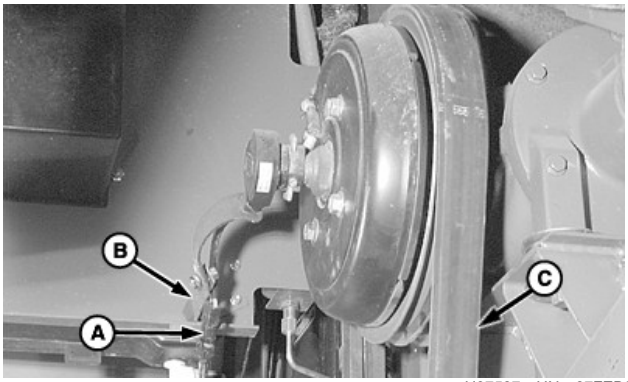
15. Débrancher le flexible hydraulique (A) du multicoupleur.



H90919—UN—28FEB08

A—Vis
B—Vis et écrou
C—Vis à tête ronde (3)
D—Courroie d'entraînement

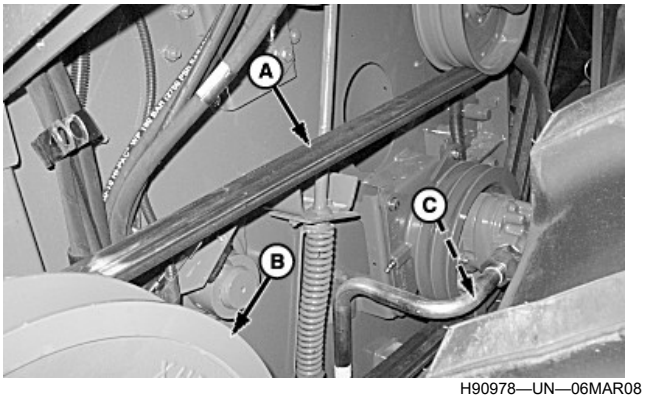
16. Retirer la vis (A), la vis et l'écrou (B) ainsi que les vis à tête ronde (C).
17. Retirer la courroie d'entraînement (D) de la poulie arrière.



H87527—UN—27FEB07

A—Connecteur
B—Support
C—Courroie d'entraînement

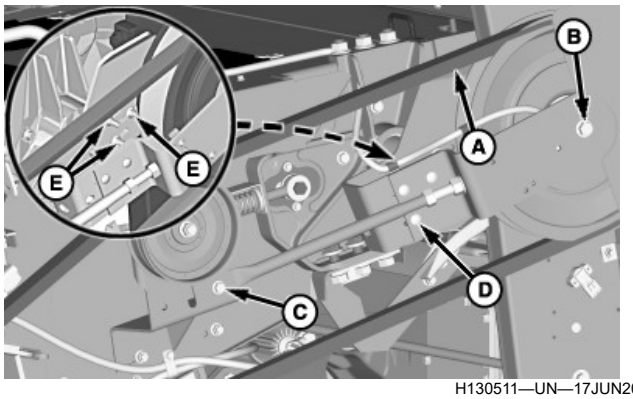
18. Débrancher le connecteur (A) et retirer la sangle du support (B).
19. Retirer et mettre au rebut la courroie d'entraînement (C).
20. Poser la courroie d'entraînement de rechange.
21. Attacher la sangle au support et rebrancher le connecteur électrique.



H90978—UN—06MAR08

A—Courroie d'entraînement
B—Poulie à gorge
C—Renfort

22. Passer la courroie d'entraînement (A) autour de la pompe du rabatteur et de la poulie arrière (B).
23. Remettre en place le renfort de la pompe du rabatteur (C) déposé précédemment avec la vis et l'écrou.



H130511—UN—17JUN20

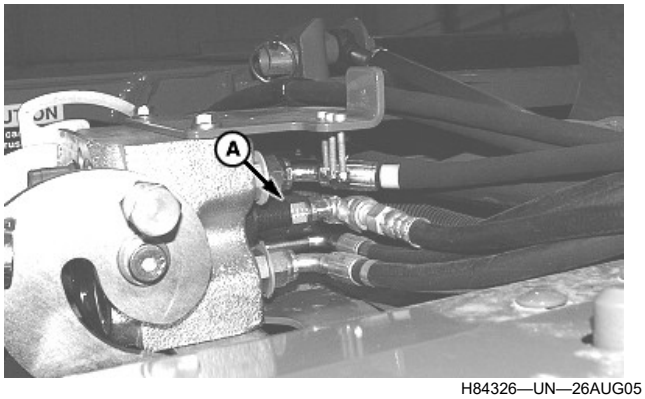
A—Courroie d'entraînement
B—Vis
C—Vis et écrou
D—Vis à tête ronde (3)
E—Écrou (3)

24. Poser la courroie d'entraînement (A) autour de la poulie arrière.
25. Poser la vis (B) et serrer au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage	185 N·m (136 lb·ft)

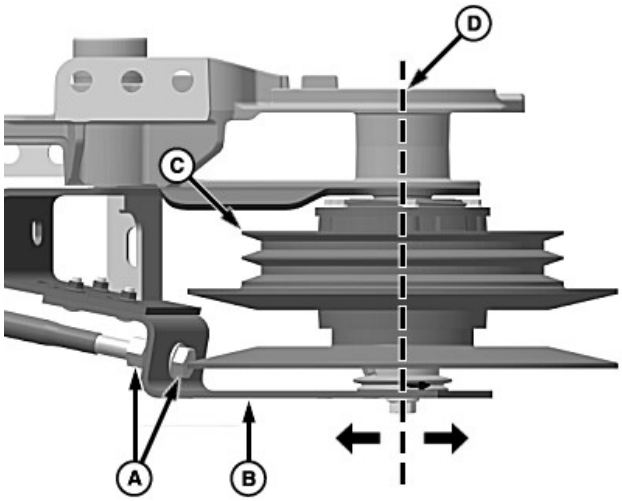
26. Serrer la vis et l'écrou (C).
27. Ne pas serrer les vis à tête ronde (D) à ce stade.
28. Resserrer les écrous (E) pour empêcher la poulie supérieure de bouger.



H84326—UN—26AUG05

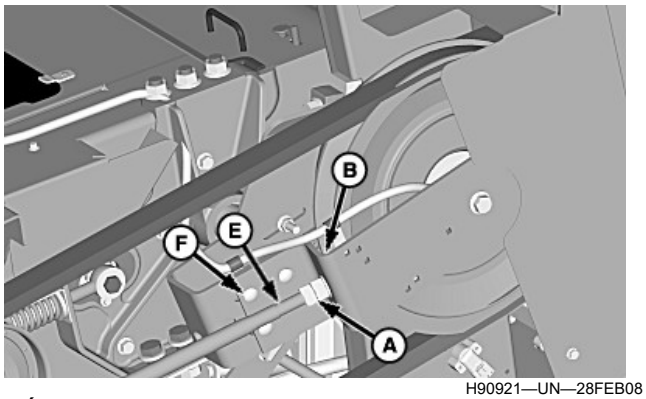
A—Flexible hydraulique

29. Brancher le flexible hydraulique (A) au multicoupleur.



H122740—UN—15JAN18

Vue de dessus



H90921—UN—28FEB08

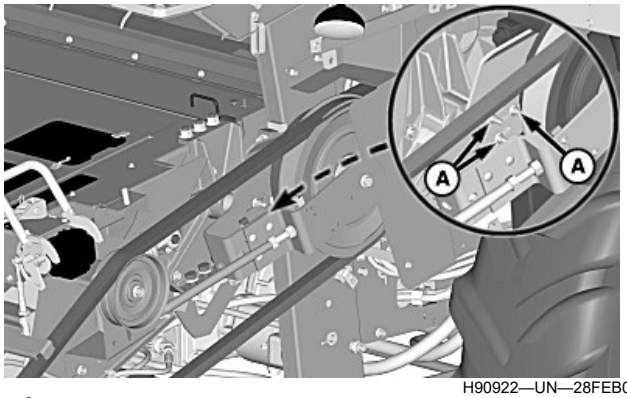
A—Écrou (2)
B—Sangle extérieure
C—Poulie (2 utilisées)
D—Tôle latérale
E—Tige du tendeur
F—Vis à tête ronde (3)

NOTE: Vérifier l'alignement des poulies supérieures de l'arbre de renvoi (C). S'assurer que les poulies sont parallèles à la tôle latérale du convoyeur d'alimentation. Le parallélisme des poulies de l'arbre de renvoi doit être réglé en desserrant les vis à tête ronde (F) et en utilisant les écrous (A) sur la tige du tendeur (E).

30. À l'aide des écrous (A), tourner la tige du tendeur (E) pour déplacer la sangle extérieure (B) vers l'avant ou vers l'arrière afin d'aligner les poulies (C). Les poulies extérieures doivent être parallèles à la tôle latérale du convoyeur d'alimentation (D).

31. Serrer les vis à tête ronde (F) conformément aux spécifications.

Valeur prescrite	
Boulons à tête ronde—Couple de serrage	54 N·m (40 lb·ft)



H90922—UN—28FEB08

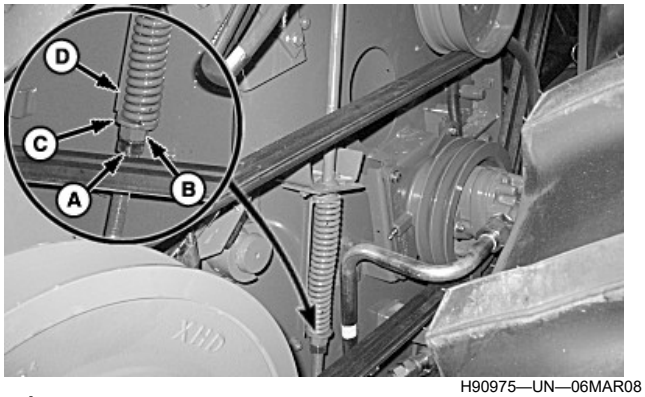
A—Écrou (3)

32. Desserrer les écrous (A) précédemment serrés. Voir Courroie du convoyeur d'alimentation à vitesse variable—Réglage pour définir l'écart entre les poulies.

33. Reposer les garants déposés précédemment.

OUO6075,0004E88-28-16JUN20

Courroie de la pompe de tambour de l'unité de récolte/ramasseur à tapis (convoyeur d'alimentation à vitesse variable)—Réglage



H90975—UN—06MAR08

A—Écrou de blocage
B—Écrou
C—Rondelle
D—Indicateur

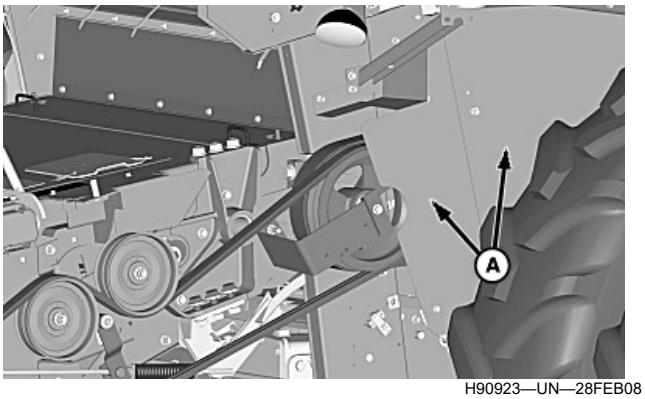
ATTENTION: ARRÊTER le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

Desserrer l'écrou de blocage (A).

Serrer l'écrou (B) jusqu'à ce que la rondelle (C) se trouve entre l'extrémité de l'indicateur (D) et le bas de la marche. Resserrer l'écrou de blocage.

OUO6075,0000669-28-02FEB10

Courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation à vitesse fixe - Remplacement



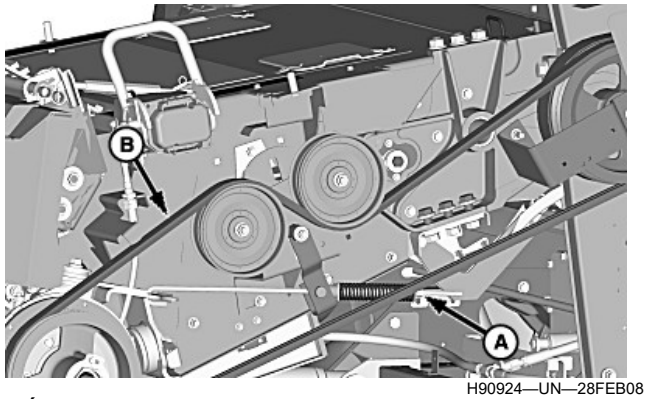
H90923—UN—28FEB08

A—Tôles de protection

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

Abaisser la butée de sécurité et retirer les deux protections du côté gauche du convoyeur d'alimentation.

Enlever les tôles de protection (A).



H90924—UN—28FEB08

A—Écrous
B—Courroie d'entraînement

Desserrer les écrous (A) pour détendre la courroie d'entraînement (B).

Retirer la courroie d'entraînement des poulies.

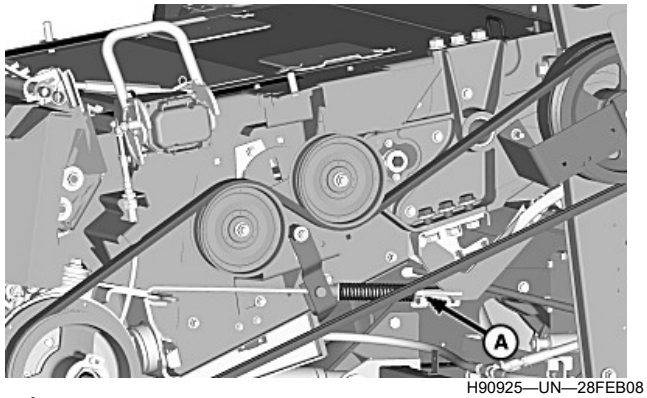
Mettre la courroie d'entraînement de rechange en place et serrer les écrous de manière à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité du calibre et le bas de l'étagement.

Ramener le support en position et le maintenir avec le boulon et l'écrou.

Remettre les protections du convoyeur d'alimentation enlevées précédemment.

OUO6075,000066A-28-02FEB10

Courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation à vitesse fixe - Réglage



H90925—UN—28FEB08

A—Écrous

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

Abaisser la butée de sécurité et retirer les deux protections du côté gauche du convoyeur d'alimentation.

Serrer les écrous (A) jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité du calibre et le bas de l'étagement.

Remettre les protections du convoyeur d'alimentation enlevées précédemment.

OUO6075,000066B-28-02FEB10

Courroie de la pompe de rabatteur de l'unité de récolte/ramasseur à tapis (convoyeur d'alimentation à vitesse fixe) - Remplacement

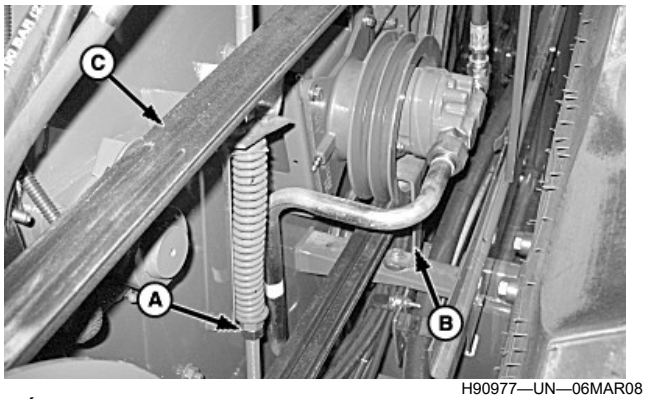
H90923—UN—28FEB08

A—Tôles de protection

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

Abaisser la butée de sécurité et retirer les deux protections du côté gauche du convoyeur d'alimentation.

Enlever les tôles de protection (A).

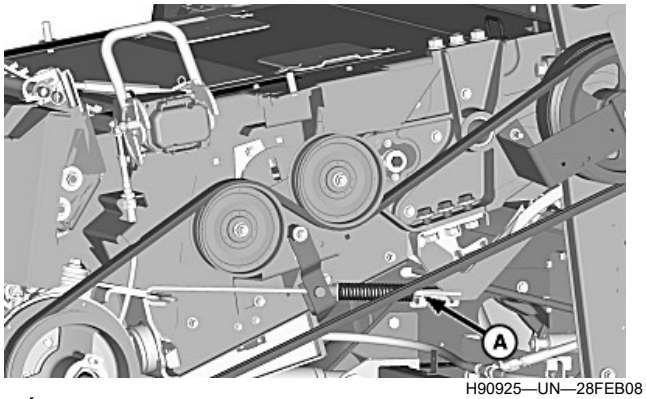


H90977—UN—06MAR08

A—Écrous
B—Renfort
C—Courroie d'entraînement

Desserrer les écrous (A) pour détendre la courroie d'entraînement.

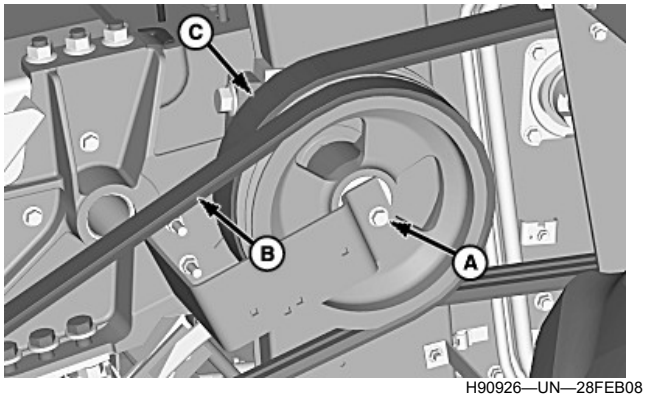
Retirer la vis et l'écrou pour déplacer le renfort de la pompe du rabatteur (B) afin de pouvoir déposer la courroie d'entraînement (C).



H90925—UN—28FEB08

A—Écrous

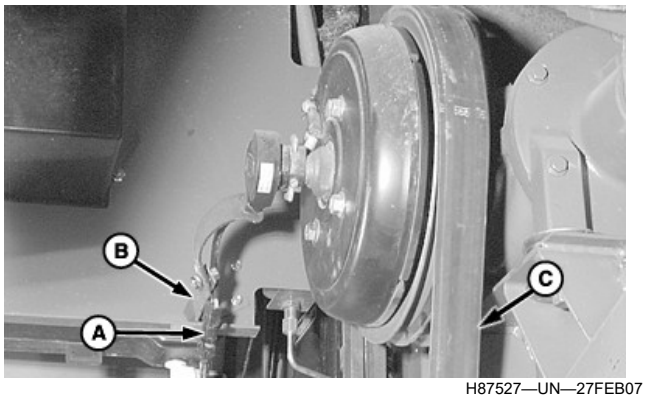
Desserrer les écrous (A) pour détendre la courroie d'entraînement.



H90926—UN—28FEB08

A—Vis
B—Courroie d'entraînement à vitesse fixe
C—Courroie de la pompe de rabatteur de l'unité de récolte/ramasseur à tapis

Retirer la vis (A), la courroie d'entraînement à vitesse fixe (B) et la courroie de la pompe de rabatteur de l'unité de récolte/ramasseur à tapis (C).



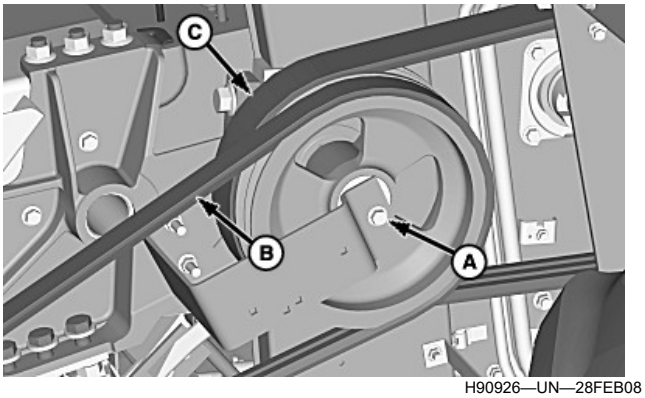
H87527—UN—27FEB07

A—Connecteur
B—Support
C—Courroie de la pompe de rabatteur de l'unité de récolte/ramasseur à tapis

Débrancher le connecteur (A) et retirer l'attache du support (B).

Retirer et jeter la courroie de la pompe de rabatteur de l'unité de récolte/ramasseur à tapis (C).

Mettre la courroie de remplacement de la pompe de rabatteur/ramasseur à tapis de l'unité de récolte en place, reposer l'attache sur le support et rebrancher le connecteur électrique.



H90926—UN—28FEB08

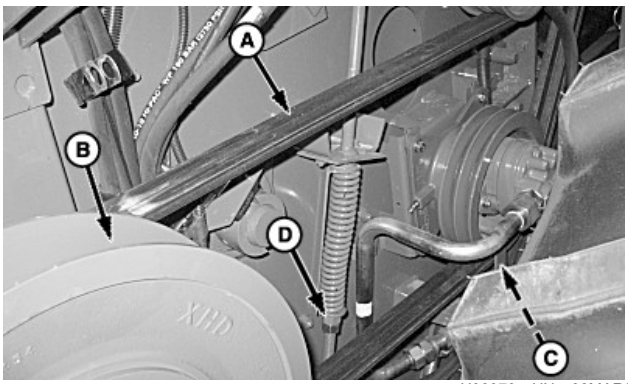
A—Vis
B—Courroie d'entraînement à vitesse fixe
C—Courroie de la pompe de rabatteur de l'unité de récolte/ramasseur à tapis

Mettre la courroie de la pompe de rabatteur de l'unité de récolte/ramasseur à tapis (C) et la courroie d'entraînement à vitesse fixe (B) de rechange en place.

Poser la vis (A) et la serrer au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage. . . . . 185 Nm (136 lb-ft)



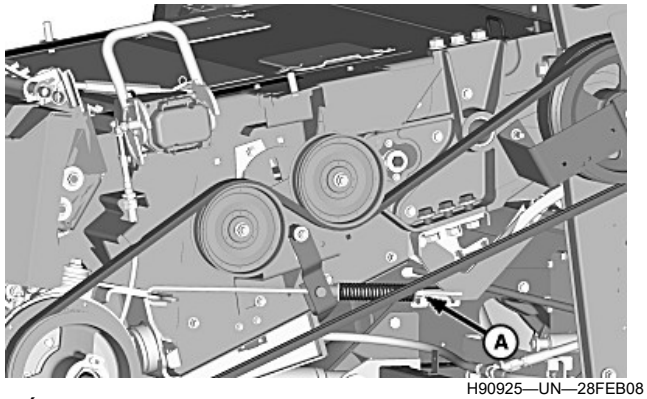
H90979—UN—06MAR08

A—Courroie d'entraînement
B—Poulie
C—Renfort
D—Écrou (2)

Passer la courroie d'entraînement (A) autour de la pompe du rabatteur et des poulies arrière (B).

Remettre en place le renfort de la pompe du rabatteur (C) déposé précédemment avec la vis et l'écrou.

Serrer les écrous (D) jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité du calibre et le bas de l'étagement pour régler la courroie d'entraînement.



H90925—UN—28FEB08

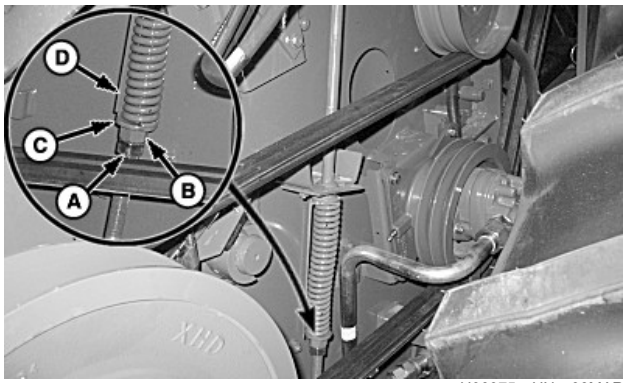
A—Écrous

Serrer les écrous (A) jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité du calibre et le bas de l'étagement pour tendre correctement la courroie d'entraînement.

Reposer les protections du côté gauche du convoyeur d'alimentation.

OUO6075,000066C-28-02FEB10

Courroie de la pompe de rabatteur de l'unité de récolte/ramasseur à tapis (convoyeur d'alimentation à vitesse fixe) - Réglage



H90975—UN—06MAR08

A—Écrou de blocage
B—Écrou
C—Rondelle
D—Calibre

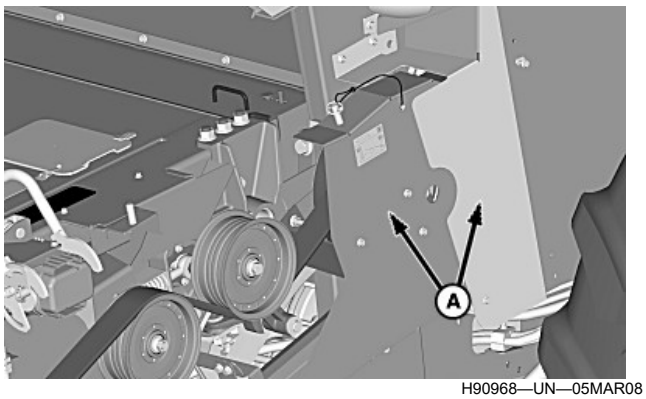
ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

Desserrer l'écrou de blocage (A).

Serrer l'écrou (B) jusqu'à ce que la rondelle (C) se trouve entre l'extrémité du calibre (D) et le bas de l'étagement. Resserrer l'écrou de blocage.

OUO6075,000066D-28-02FEB10

Courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation à plusieurs vitesses CommandTouch - Remplacement



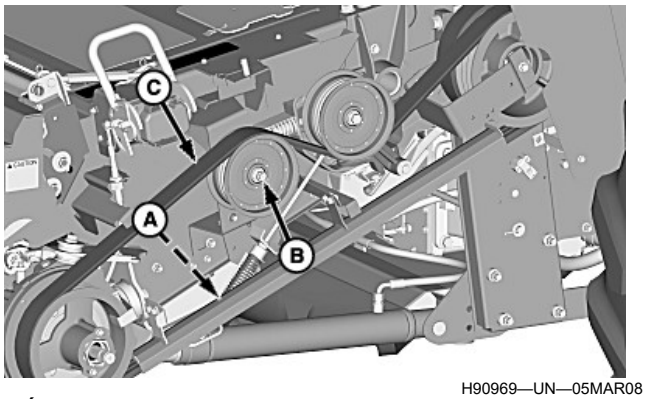
H90968—UN—05MAR08

A—Tôles de protection

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

Abaisser la butée de sécurité et retirer les deux protections du côté gauche du convoyeur d'alimentation.

Enlever les tôles de protection (A).



H90969—UN—05MAR08

A—Écrous
B—Écrou du tendeur
C—Courroie d'entraînement

Desserrer les écrous (A) pour détendre la courroie d'entraînement et desserrer l'écrou du tendeur (B).

Sortir la courroie d'entraînement (C) des poulies.

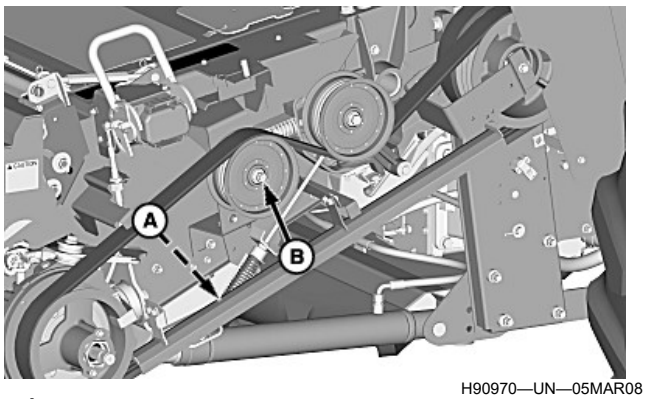
Installer la courroie d'entraînement de rechange, déplacer le tendeur jusqu'aux 3/4 de sa course vers le haut de la boutonnière puis resserrer l'écrou du tendeur.

Serrer les écrous jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité du calibre et le bas de l'étagement.

Remettre les protections du convoyeur d'alimentation enlevées précédemment.

OUO6075,0000653-28-02FEB10

Courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation à plusieurs vitesses CommandTouch - Réglage



H90970—UN—05MAR08

A—Écrous
B—Écrou du tendeur

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

Abaisser la butée de sécurité et retirer les deux protections du côté gauche du convoyeur d'alimentation.

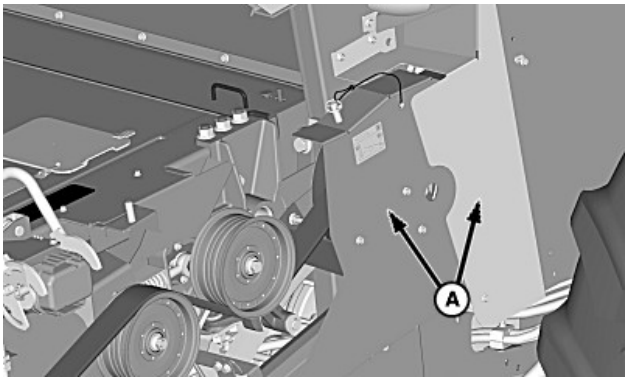
Serrer les écrous (A) jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité du calibre et le bas de l'étagement.

NOTE: Si le calibre arrive en bout de course, desserrer l'écrou du tendeur (B) et déplacer le tendeur vers le haut de la fente. Serrer les écrous jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité du calibre et le bas de l'étagement.

Remettre les protections du convoyeur d'alimentation enlevées précédemment.

OUO6075,0000654-28-02FEB10

Courroie de pompe de rabatteur/ramasseur à tapis d'unité de récolte (convoyeur d'alimentation à plusieurs vitesses CommandTouch) - Remplacement



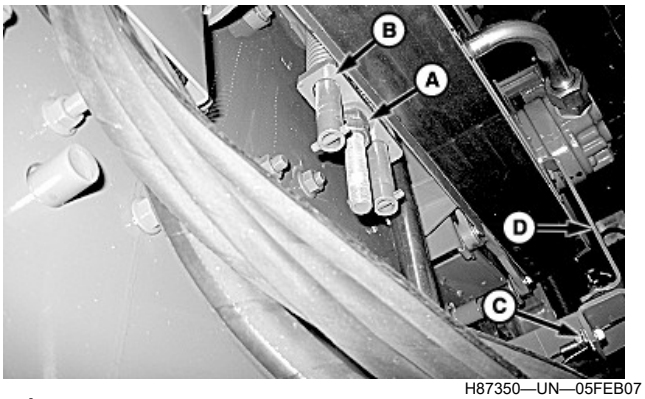
H90968—UN—05MAR08

A—Tôles de protection

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

Abaisser la butée de sécurité et retirer les deux protections du côté gauche du convoyeur d'alimentation.

Enlever les tôles de protection (A).

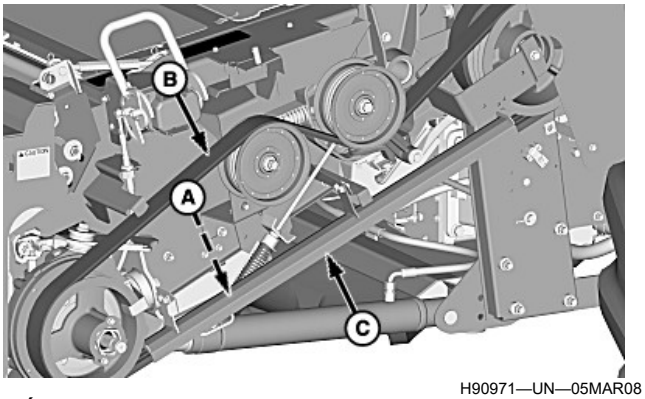


H87350—UN—05FEB07

A—Écrous
B—Tendeur à ressort
C—Vis et écrou
D—Renfort

Desserrer les écrous (A) du tendeur à ressort (B) pour détendre la courroie d'entraînement.

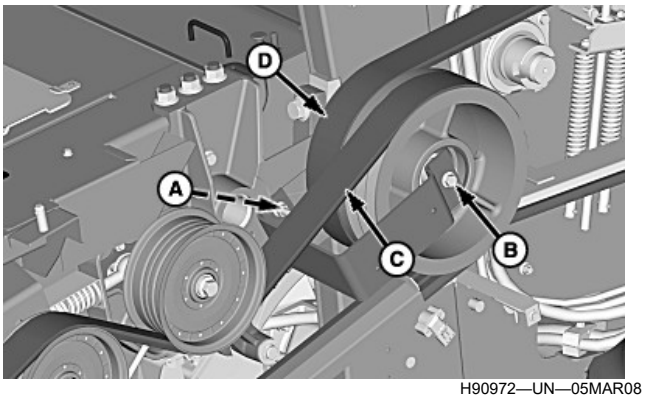
Retirer la vis et l'écrou (C) pour écarter le renfort de la pompe du rabatteur (D).



H90971—UN—05MAR08

A—Écrous
B—Courroie d'entraînement
C—Protection

Desserrer les écrous (A) pour détendre la courroie d'entraînement (B) et retirer la protection (C).



H90972—UN—05MAR08

A—Support du capteur
B—Vis
C—Courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation
D—Courroie de la pompe de rabatteur de l'unité de récolte/ramasseur à tapis

Retirer le support du capteur (A) et la vis (B).

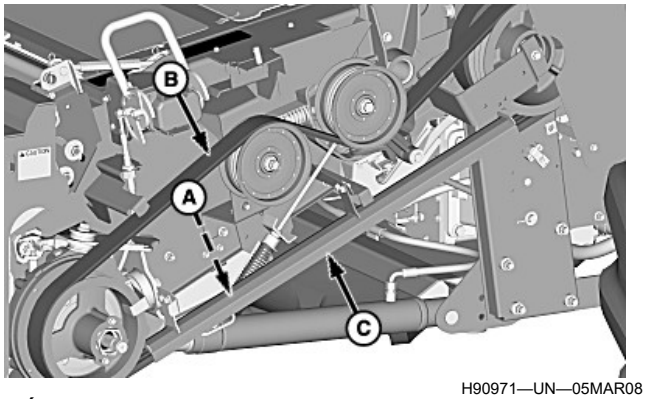
Déposer la courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation (C) des poulies et la courroie de la pompe de rabatteur de l'unité de récolte/ramasseur à tapis (D).

Mettre en place la courroie de rechange de la pompe de rabatteur de l'unité de récolte/ramasseur à tapis et la courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation.

Reposer le support de capteur et serrer le boulon au couple spécifié.

Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage. . . . . 185 Nm (136 lb-ft)

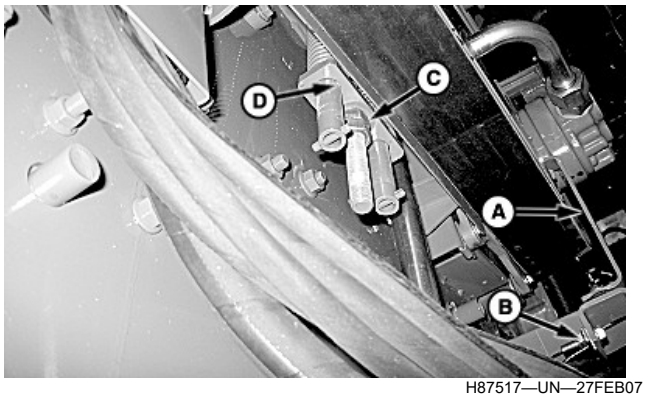


H90971—UN—05MAR08

A—Écrous
B—Courroie d'entraînement
C—Protection

NOTE: L'écart doit être identique de chaque côté de la courroie d'entraînement et de la protection de la courroie pour éviter tout frottement des courroies.

Remettre en place la protection déposée précédemment (C) puis serrer les écrous (A) jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité du calibre et le bas de l'étagement pour tendre correctement la courroie d'entraînement (B).



H87517—UN—27FEB07

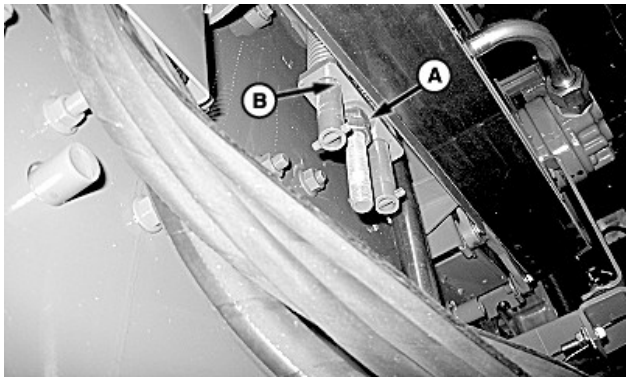
A—Renfort
B—Vis et écrou
C—Écrous
D—Trous

Remettre en place le renfort de la pompe du rabatteur (A) déposé précédemment avec la vis et l'écrou (B).

Serrer les écrous (C) jusqu'à ce que les trous (D) apparaissent à travers le calibre.

OUO6075,0000655-28-02FEB10

Courroie de pompe de rabatteur/ramasseur à tapis d'unité de récolte (convoyeur d'alimentation à plusieurs vitesses CommandTouch) - Réglage



H87518—UN—27FEB07

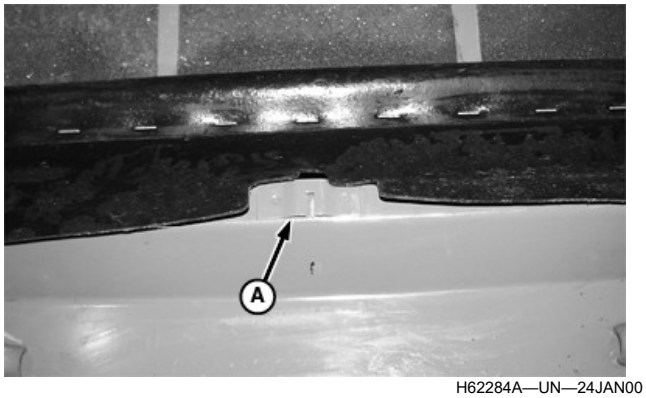
A—Écrous
B—Trous

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

Serrer les écrous (A) jusqu'à ce que les trous (B) apparaissent à travers le calibre.

OUO6075,0000656-28-02FEB10

Indicateur d'inclinaison manuelle (système d'inclinaison latérale)



H62284A—UN—24JAN00

A—Encoche

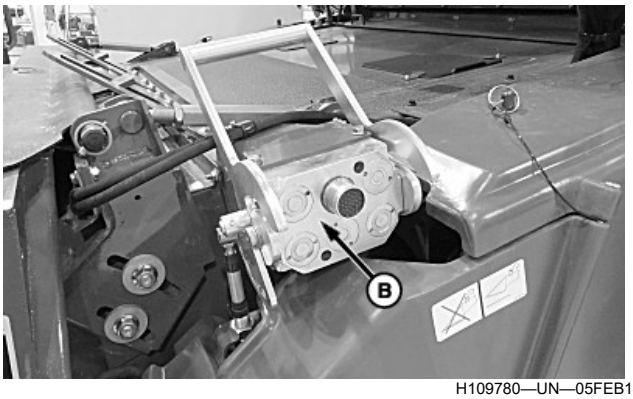
Le système d'inclinaison latérale est muni d'un indicateur d'inclinaison manuelle permettant de voir rapidement si l'unité de récolte est alignée avec le châssis de la machine.

Lorsque l'encoche (A) est au centre du joint en caoutchouc, l'unité de récolte est à peu près à l'horizontale par rapport à la carrosserie de la machine. L'indicateur peut aussi servir de référence durant le travail.

OUO6075,000066E-28-02FEB10

Fixation du multicoupleur et verrouillage monopoint

H109779—UN—05FEB14



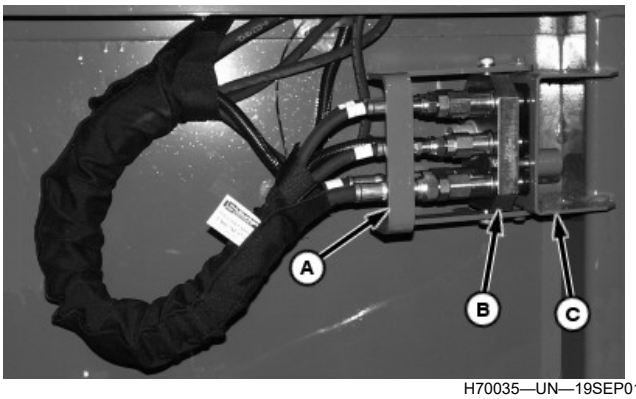
H109780—UN—05FEB14

A—Couvercle
B—Surface du multicoupleur

IMPORTANT: Ne pas actionner les axes de verrouillage lorsque l'unité de récolte est au sol. Si le multicoupleur doit être actionné avec l'unité de récolte au sol, décrocher le câble de la poignée.

Pour éviter la contamination du circuit hydraulique, nettoyer la surface du multicoupleur avec un nettoyant pour contacts électriques avant de procéder au raccordement.

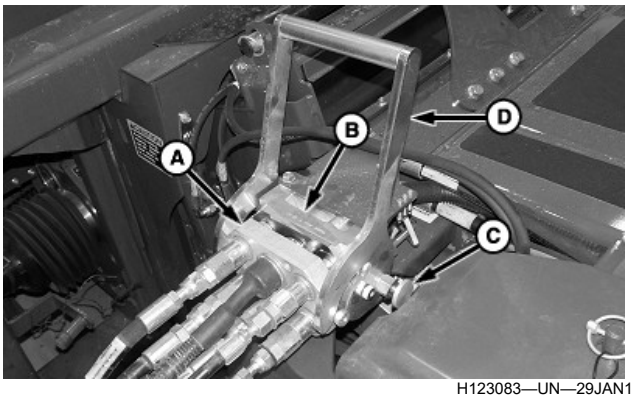
1. Retirer le couvercle (A) et nettoyer la surface du multicoupleur (B).



H70035—UN—19SEP01

A—Poignée
B—Multicoupleur
C—Support de rangement

2. Ouvrir la poignée (A) et retirer le multicoupleur (B) du support de rangement.



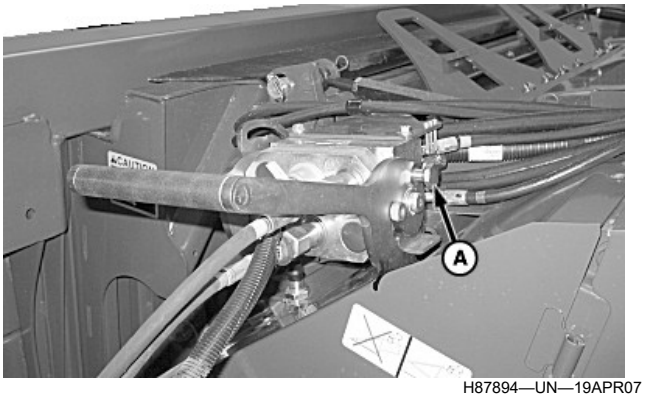
H123083—UN—29JAN18

A—Multicoupleur
B—Support
C—Bouton
D—Poignée

IMPORTANT: Pour éviter la contamination du circuit hydraulique, nettoyer les surfaces du multicoupleur avec un nettoyant pour contacts électriques avant de procéder au raccordement.

NOTE: Pour éviter d'endommager le câble de verrouillage, une vis de cisaillement est fixée sur la poignée. Toute tentative d'actionnement des axes de verrouillage lorsque l'unité de récolte est au sol provoque le cisaillement de la vis. Voir Emplacement de la vis de cisaillement dans la présente section.

3. Poser le multicoupleur (A) sur le support (B).
4. Tirer sur le bouton (C) et le maintenir pour fermer la poignée (D).

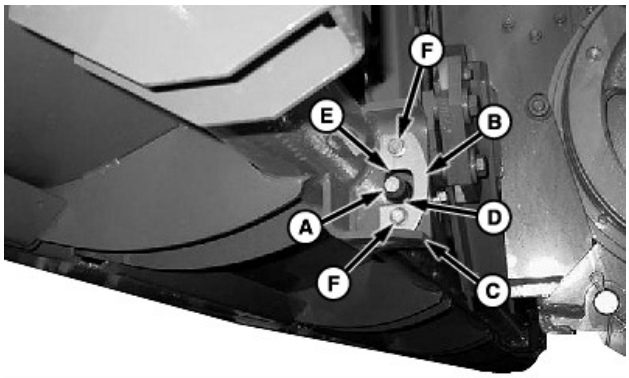


H87894—UN—19APR07

A—Bouton

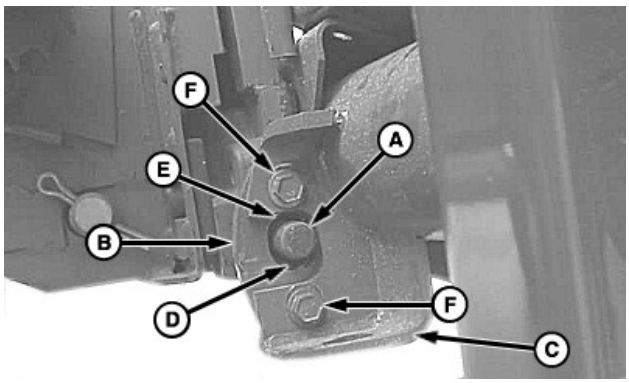
IMPORTANT: Si le multicoupleur n'est pas complètement fermé, le bouton ne peut être entièrement enclenché, d'où un risque de chute de l'unité de récolte pendant la récolte ou le transport.

5. Quand la poignée du multicoupleur est complètement fermée, le bouton (A) verrouille les coupleurs ensemble automatiquement.



H81307—UN—28JUN04

Plaque de verrouillage intérieure (vis M10)



H81308—UN—28JUN04

Plaque de verrouillage extérieure (boulons M12)

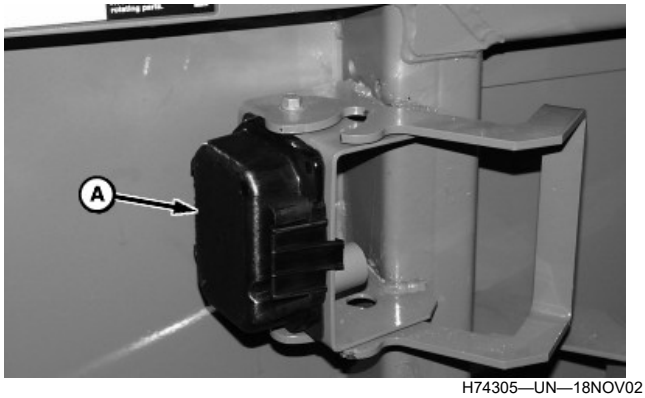
A—Axe de verrouillage
B—Plaque de verrouillage
C—Bâti
D—Écart inférieur
E—Écart supérieur
F—Vis (2)

NOTE: Lorsque l'unité de récolte est accrochée, les axes de verrouillage doivent passer librement dans les trous des plaques de verrouillage. Si les axes de verrouillage ne dépassent pas des plaques de verrouillage, s'assurer que les plaques de verrouillage sur l'unité de récolte sont correctement réglées.

6. Les axes de verrouillage (A) doivent passer librement dans les trous des plaques de verrouillage lorsque le multicoupleur est verrouillé. La plaque de verrouillage (B) doit être en contact avec le bâti (C). Un écartement (D) moindre doit être maintenu entre l'écart inférieur (D) de la plaque et l'axe de verrouillage par rapport à l'écartement entre l'écart supérieur (E) de la plaque et l'axe de verrouillage. Il peut être nécessaire de retourner la plaque de verrouillage.
7. **Si un réglage est requis:** Retirer les vis (F), retourner la plaque (inverser les extrémités) et la remettre en place.
8. Serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite	
Plaque de verrouillage intérieure (boulons M10)—Couple de serrage	80 N·m (60 lb·ft)

Valeur prescrite	
Plaque de verrouillage extérieure (boulons M12)—Couple de serrage	130 N·m (96 lb·ft)



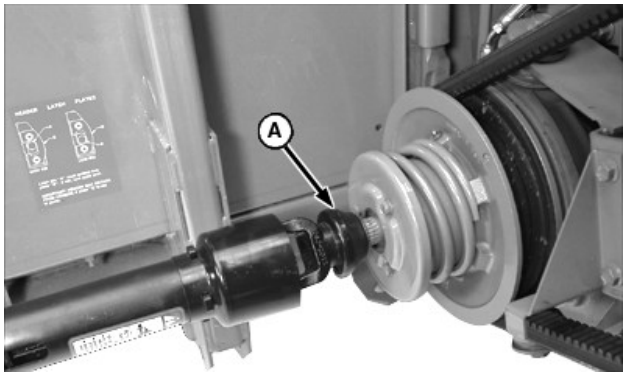
H74305—UN—18NOV02

A—Couvercle

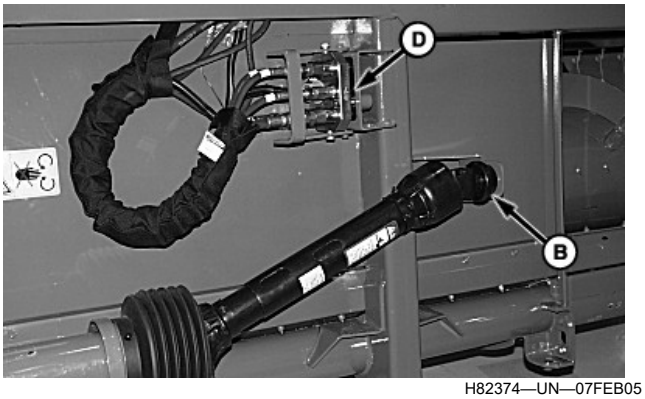
9. Poser le couvercle (A) du multicoupleur en position de remisage sur la plate-forme.
10. Retirer l'arbre télescopique de sa position de remisage et l'accrocher à l'arbre arrière du convoyeur d'alimentation, en s'assurant que le collier de serrage est complètement verrouillé.

OUO6075,0004EB9-28-06JUL20

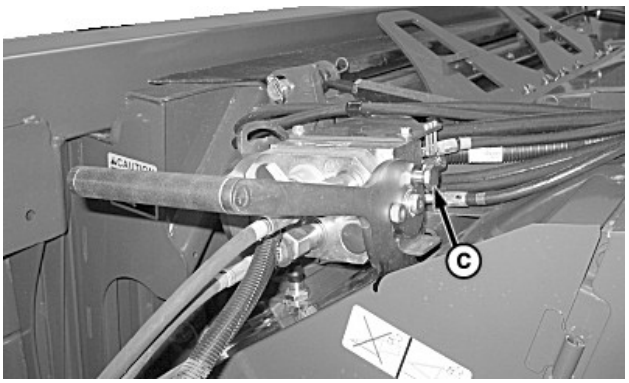
Accrochage et décrochage de l'unité de récolte du convoyeur d'alimentation



H52778—UN—23MAR99



H82374—UN—07FEB05



H87895—UN—19APR07

A—Collier de serrage
B—Position de rangement
C—Bouton
D—Position de remisage du multicoupleur

ATTENTION: Ne pas laisser les arbres d'entraînement raccordés à la machine. Il existe un risque de blessure ou d'endommagement de la machine en cas d'enclenchement accidentel du convoyeur d'alimentation.

IMPORTANT: Des arbres d'entraînement à articulation en U sont utilisés à gauche et à droite de toutes les unités de récolte homologuées.

NOTE: Voir les procédures d'accrochage et de décrochage dans le livret d'entretien de l'unité de récolte.

1. Déconnecter l'arbre d'entraînement télescopique du convoyeur d'alimentation au collier de serrage (A) des deux côtés de la machine.
2. Placer l'arbre d'entraînement télescopique en position de remisage (B).

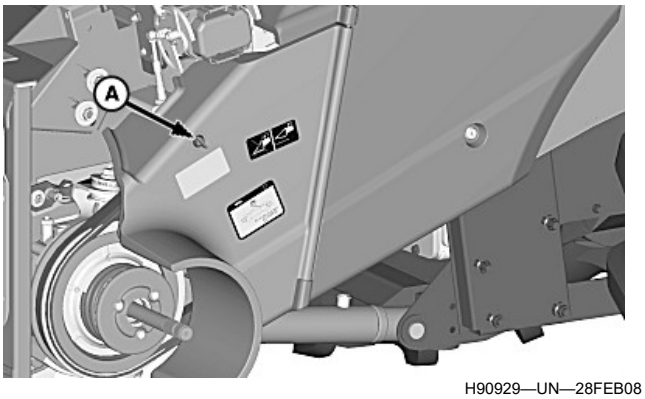
IMPORTANT: Les axes de verrouillage ne doivent pas être actionnés lorsque l'unité de récolte est au sol. Si le multicoupleur doit être actionné avec l'unité de récolte au sol, décrocher le câble de la poignée.

NOTE: Les axes de verrouillage doivent être complètement rétractés lorsque la poignée est complètement relevée contre la butée. Ajuster le câblage si les axes de verrouillage ne sont pas complètement rétractés. Voir Verrouillage monopoint—Réglage.

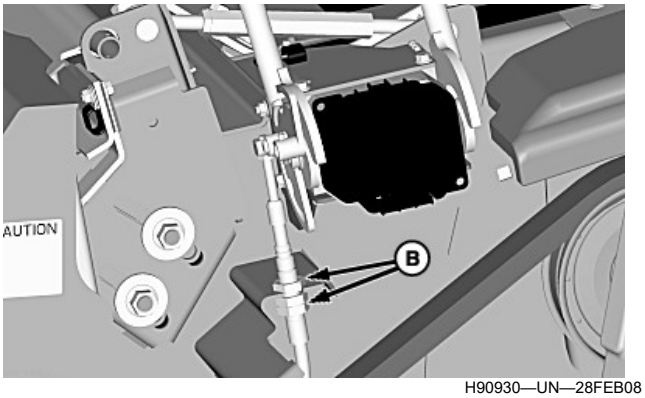
3. Tirer sur le bouton (C) et le maintenir pour relâcher le verrou tout en soulevant la poignée pour débrancher le multicoupleur.
4. Retirer le couvercle du multicoupleur de sa position de rangement sur l'unité de récolte et placer le couvercle sur le multicoupleur de la machine.
5. Placer et verrouiller le multicoupleur en position de remisage (D).

OUO6075,0004EBA-28-06JUL20

Verrouillage monopoint—Réglage



H90929—UN—28FEB08



H90930—UN—28FEB08

A—Garant
B—Écrou de blocage (2)

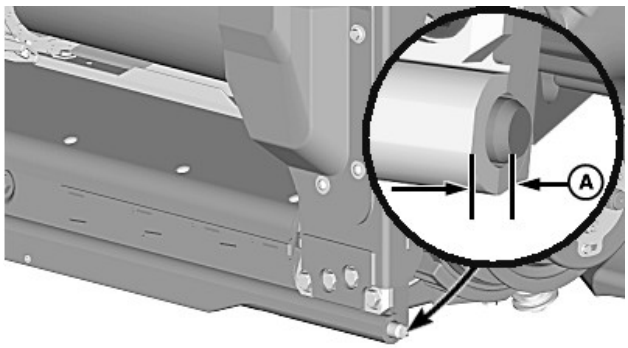
ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: Les réglages de l'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation doivent uniquement être effectués sur le câble au niveau de la poignée du multicoupleur.

1. Ouvrir le garant gauche (A) du convoyeur d'alimentation.
2. Desserrer les écrous de blocage du câble (B).

IMPORTANT: S'assurer que la poignée porte sur la butée au niveau du multicoupleur. Une mauvaise vérification de la position de la poignée contre la butée conduit à des dimensions incorrectes des axes et peut occasionner la chute de l'unité de récolte pendant la récolte ou le transport.

3. Maintenir la poignée du multicoupleur en butée.



H90931—UN—05MAR08

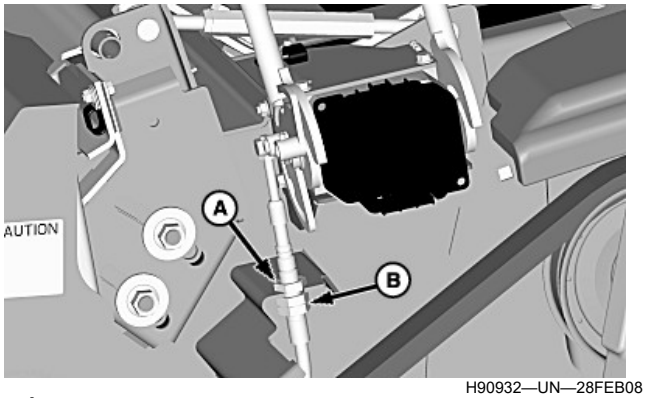
Axe de verrouillage gauche

A—Cote

NOTE: Déplacer le câble vers le haut dans le support pour enfoncer l'axe.

Déplacer le câble vers le bas dans le support pour sortir l'axe.

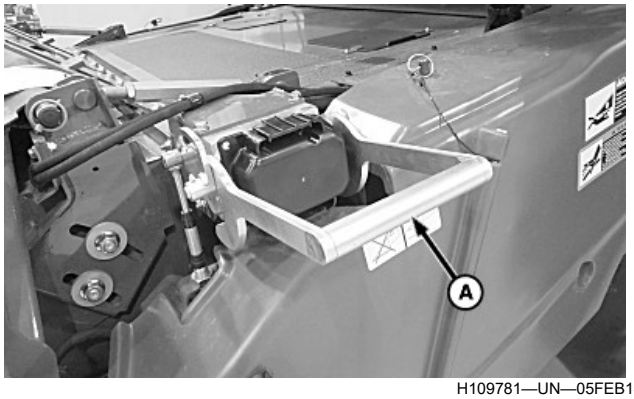
4. Régler la position du câble dans le support de manière à obtenir un réglage correct de l'axe:
   - L'axe de verrouillage gauche doit affleurer à +/- 2 mm (0.08 in) (A).



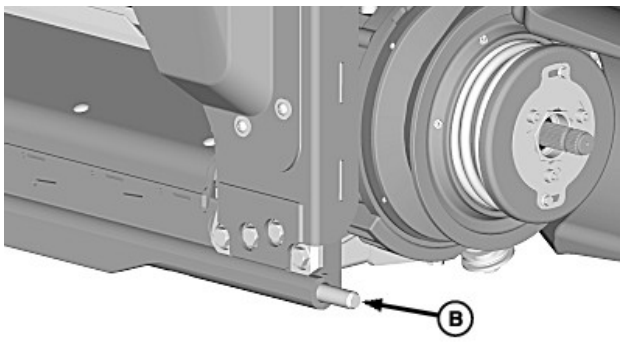
H90932—UN—28FEB08

A—Écrou de blocage supérieur
B—Écrou de blocage inférieur

5. Maintenir l'écrou de blocage inférieur (B) et serrer l'écrou de blocage supérieur (A).



H109781—UN—05FEB14



H90933—UN—28FEB08

A—Poignée du multicoupleur
B—Axe (2)

IMPORTANT: Ne pas oublier de vérifier que les axes sont réglés selon les dimensions prescrites sous peine de provoquer le décrochage de l'unité de récolte en cours de travail ou lors du transport.

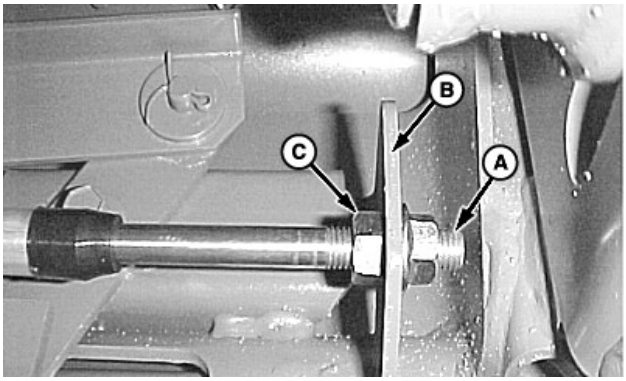
6. Abaisser complètement la poignée du multicoupleur (A) et s'assurer que les axes (B) (des deux côtés) sont conformes aux spécifications. Effectuer un nouveau réglage si la valeur n'est pas comprise dans la plage prescrite.

Valeur prescrite	
Axes du convoyeur d'alimentation—Distance	45—52 mm (1-3/4—2 in)

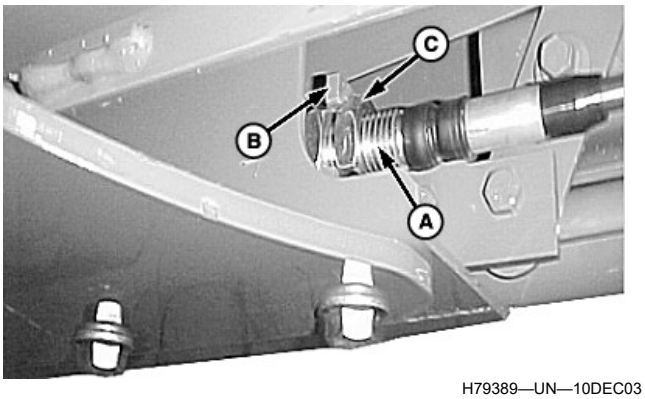
7. Fermer le garant gauche du convoyeur d'alimentation.

OUO6075,0004E89-28-06JUL20

Extrémité inférieure du câble de convoyeur d'alimentation niveau du sol - Réglage



H79380—UN—10DEC03



H79389—UN—10DEC03

A—Filetages
B—Support
C—Écrous de blocage

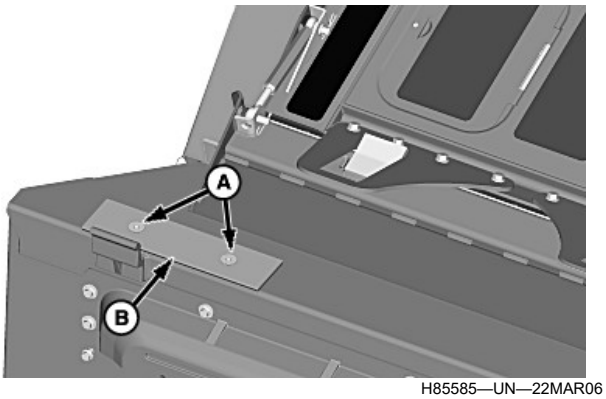
Si le filetage (A) n'est pas centré dans le support (B), il faut procéder à un réglage au niveau de l'extrémité inférieure du câble de verrouillage.

Desserrer les écrous de blocage (C) et régler le câble de manière à ce que le filetage soit centré dans le support.

Resserrer les écrous de blocage.

OUO6075,0000672-28-02FEB10

Convoyeur d'alimentation niveau du sol - Réglage des cales



H85585—UN—22MAR06

A—Vis
B—Cale

NOTE: Les pneus doivent être gonflés à la même pression pour une mise à niveau précise.

L'unité de récolte doit être de niveau quand elle est fixée au convoyeur d'alimentation.

Relever l'unité de récolte à hauteur moyenne.

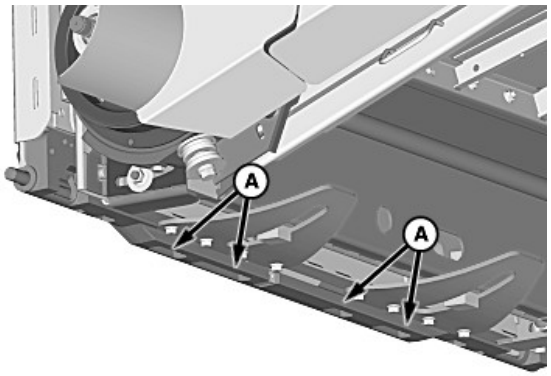
Se tenir à environ 5 m (15 ft) devant l'unité de récolte.

Comparer le bas de l'unité de récolte et l'essieu avant de la machine.

Si l'unité de récolte n'est pas de niveau, enlever les vis (A) et déplacer les cales (B) d'un côté à l'autre du longeron supérieur du convoyeur d'alimentation pour mettre l'unité de récolte à niveau.

OUO6075,0000673-28-02FEB10

Axes de verrouillage du convoyeur d'alimentation (nettoyage)



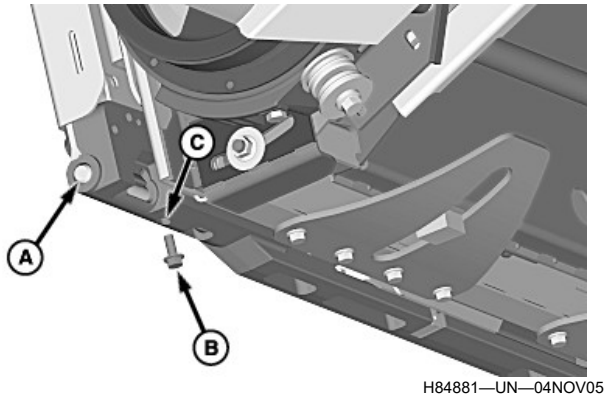
H84880—UN—04NOV05

A—Orifices à nettoyer

Si les axes de verrouillage bougent difficilement sur les convoyeurs d'alimentation avec inclinaison latérale, retirer les débris de récolte des endroits (A).

OUO6075,0000674-28-02FEB10

Déverrouillage manuel du convoyeur d'alimentation



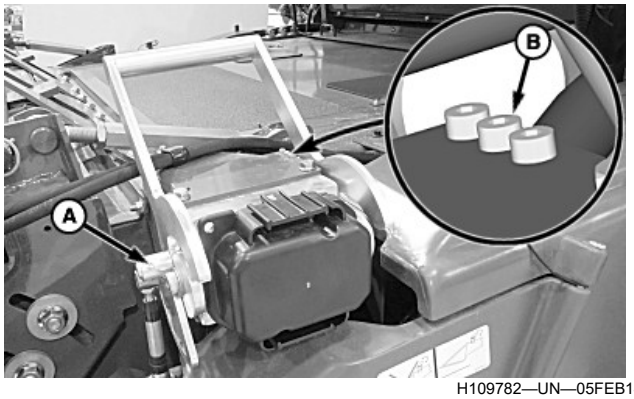
H84881—UN—04NOV05

A—Goupilles de verrouillage
B—Vis
C—Trou

Pour retirer l'unité de récolte en cas de défaillance de la vis de cisaillement, enfoncer les goupilles de verrouillage (A) dans les plaques de verrouillage et poser une vis M12 (B) dans le trou (C). Répéter l'opération de l'autre côté.

OUO6075,0000675-28-02FEB10

Emplacement de la vis de cisaillement



H109782—UN—05FEB14

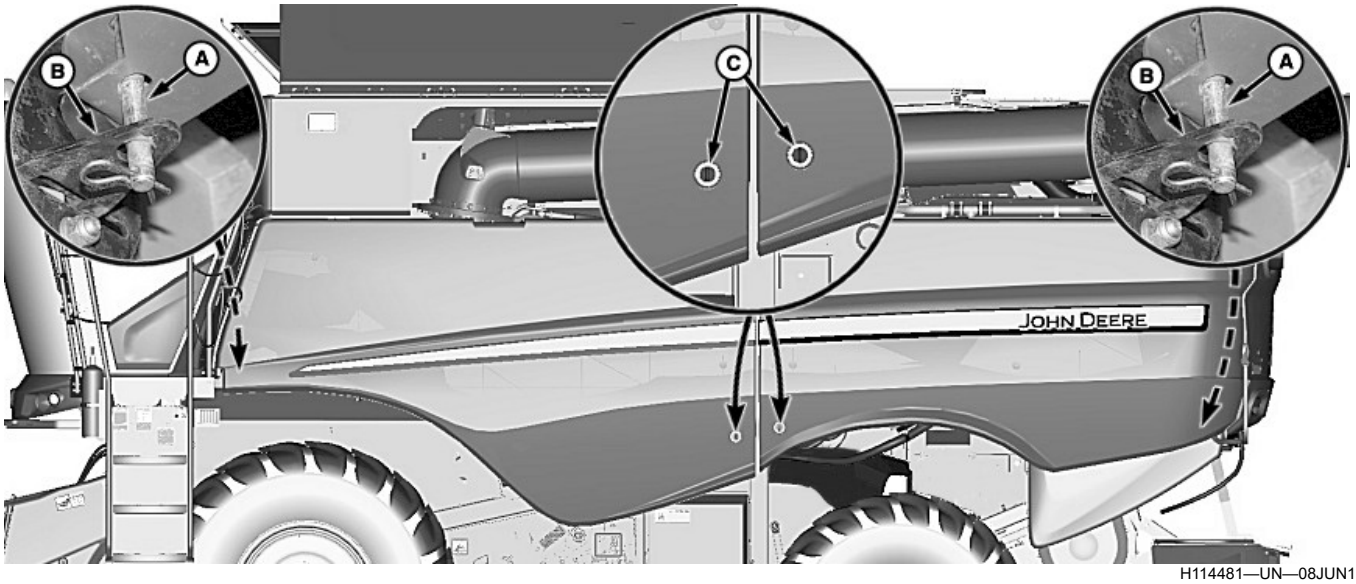
A—Vis de cisaillement
B—Vis de cisaillement de rechange

NOTE: Trois vis de cisaillement supplémentaires sont fournies.

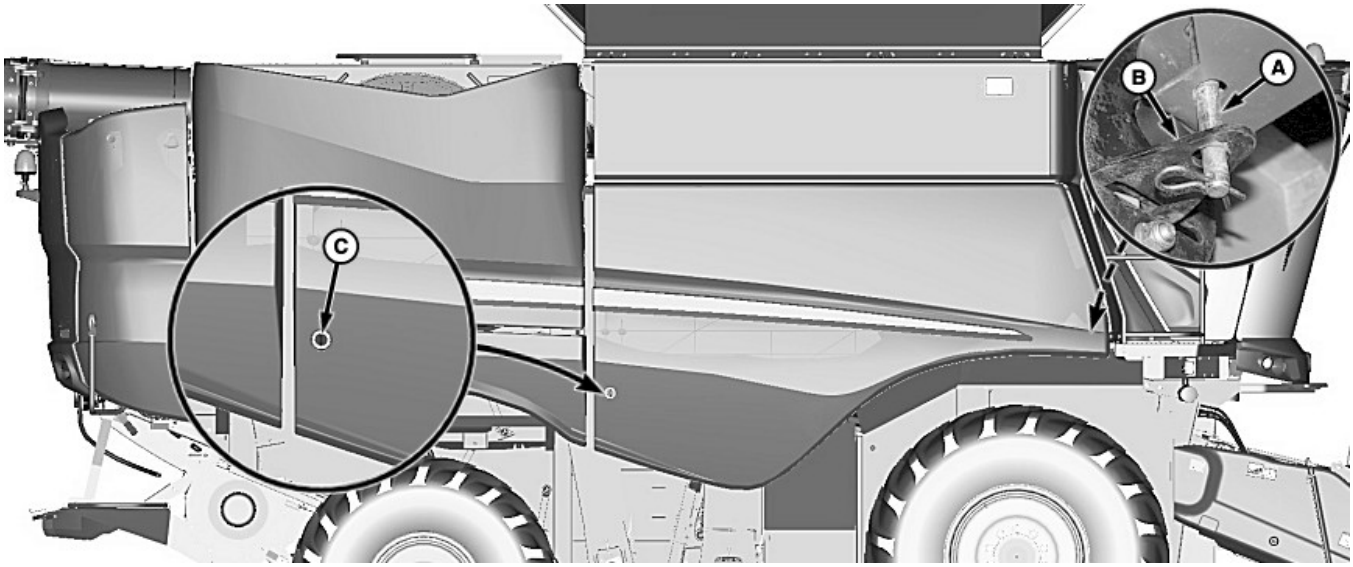
Si la vis de cisaillement (A) casse, déposer et remplacer par une vis de cisaillement de rechange (B).

SS43267,000037A-28-05FEB14

Portes papillons



H114481—UN—08JUN15



H106222—UN—19FEB13

A—Axe
B—Plaques de blocage
C—Loquet

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: Le fonctionnement des axes et des loquets est identique des deux côtés de la machine.

1. Sortir la goupille bêta et l'axe (A) de la plaque de verrouillage (B). Remettre la goupille bêta sur l'axe.
2. Tourner le loquet (C) et tirer sur les portes papillons pour les relever.

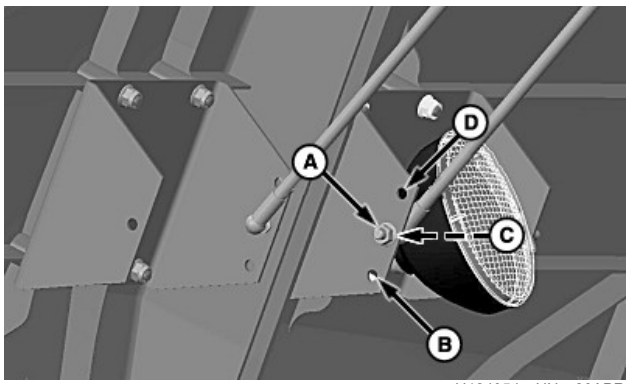
OUO6075,0004942-28-26APR18

Portes papillon et garants

Avant d'utiliser la machine, vérifier que toutes les portes papillon et tous les garants sont accrochés et fermés.

OUO6075,0004E8A-28-26JUN20

Réglage du vérin de porte papillon



H124054—UN—26APR18

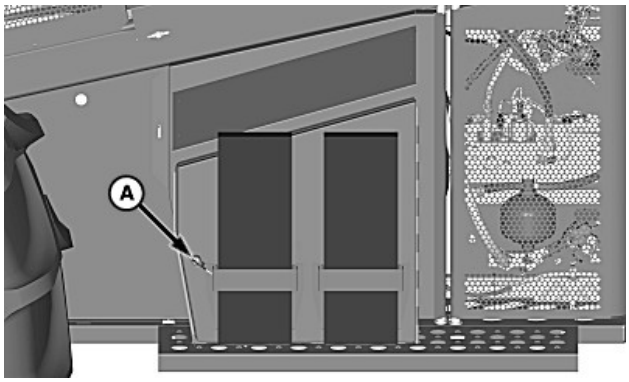
A—Écrou
B—Trou inférieur
C—Trou central
D—Trou supérieur

NOTE: Le trou inférieur est utilisé pour diminuer la hauteur de la porte papillon en position ouverte. Le trou supérieur est utilisé pour augmenter la hauteur de la porte papillon en position ouverte.

Retirer l'écrou (A) du vérin et déplacer dans le trou désiré (B—D).

OUO6075,0004943-28-07JUN18

Boîte à outils (suivant équipement)



H116915—UN—14JAN16

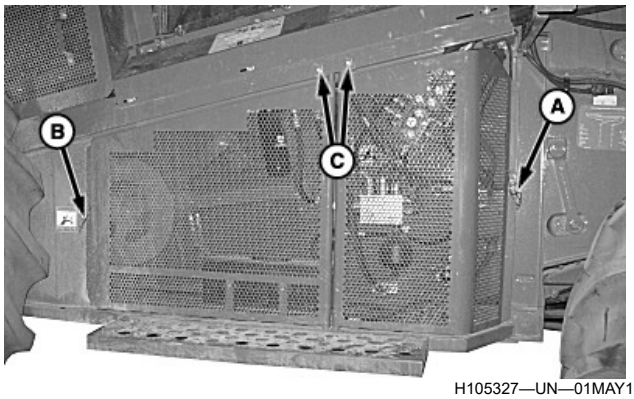
A—Loquet

Tourner le loquet (A) pour ouvrir la boîte à outils.

OUO6075,00041E3-28-11APR16

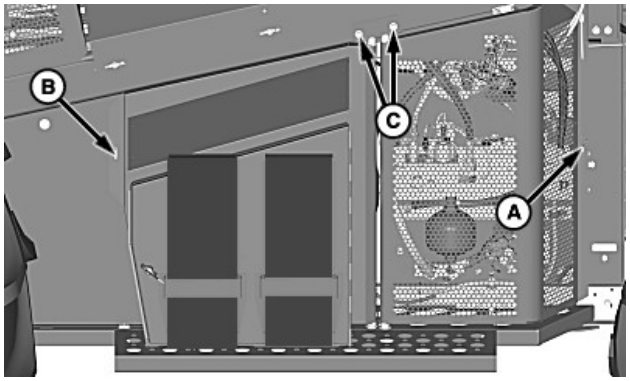
Garants latéraux de gauche

Garants latéraux (Style A)



H105327—UN—01MAY12

Garants (sans boîte à outils)



H116913—UN—14JAN16

Garants (avec boîte à outils)

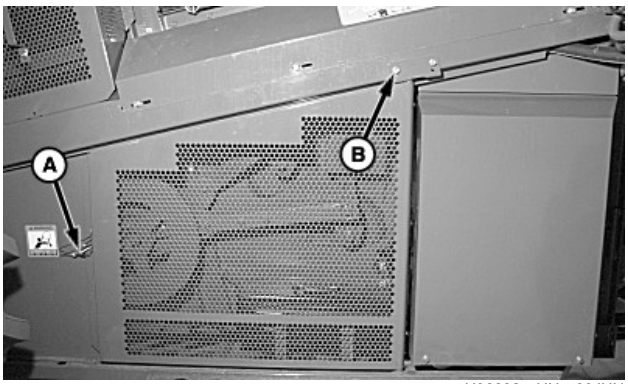
A—Goupille à anneau
B—Goupille à anneau
C—Vis

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Retirer les goupilles à anneau (A et B) pour ouvrir les garants.

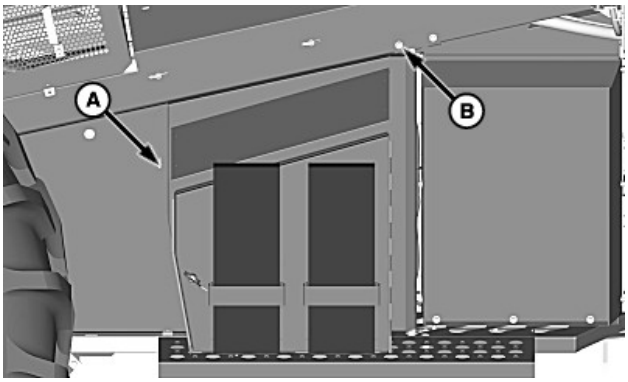
Enlever les vis (C) et soulever les garants pour les déposer.

Garants latéraux (Style B)



H96802—UN—09JUN10

Garants (sans boîte à outils)



H116914—UN—14JAN16

Garants (avec boîte à outils)

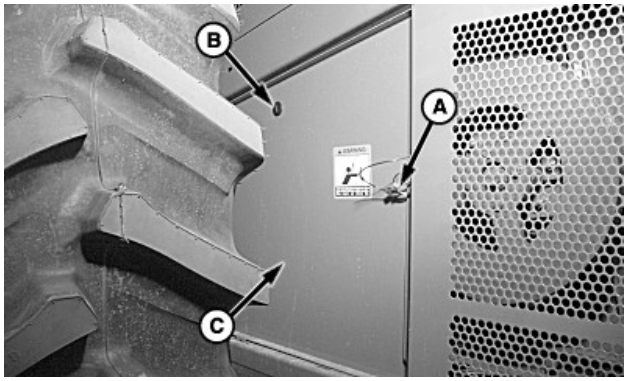
A—Goupille à anneau
B—Vis

⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Retirer la goupille à anneau (A) pour ouvrir le garant.

Enlever les vis (B) et soulever le garant pour le déposer.

Protection de ventilateur

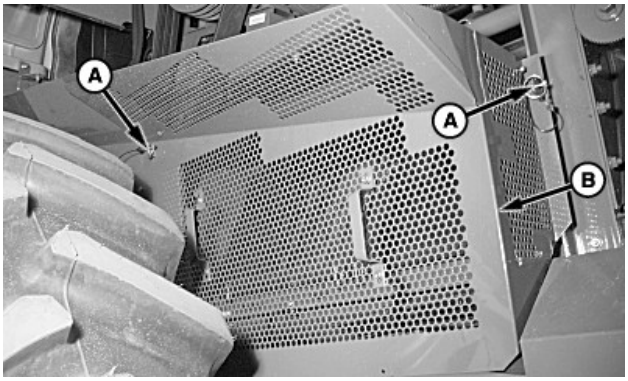


H96803—UN—09JUN10

A—Goupille à anneau
B—Loquet
C—Garant

Enlever la goupille à anneau (A) et tourner le loquet (B) pour déposer le garant (C).

Garant des organes de battage supérieur



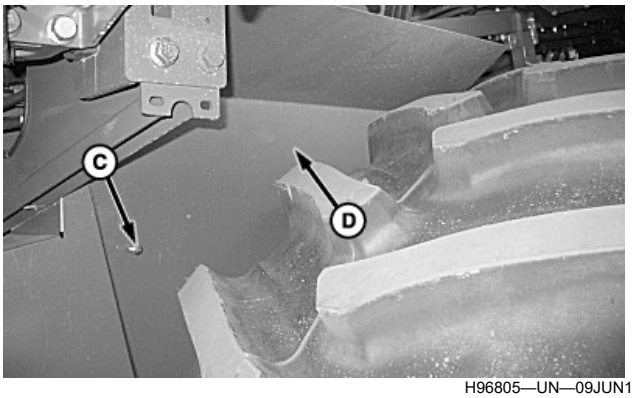
H96804—UN—09JUN10

A—Goupilles à anneau
B—Garant

Enlever les goupilles à anneau (A) et déposer le garant (B).

Garant avant des organes de battage

H96804—UN—09JUN10



H96805—UN—09JUN10

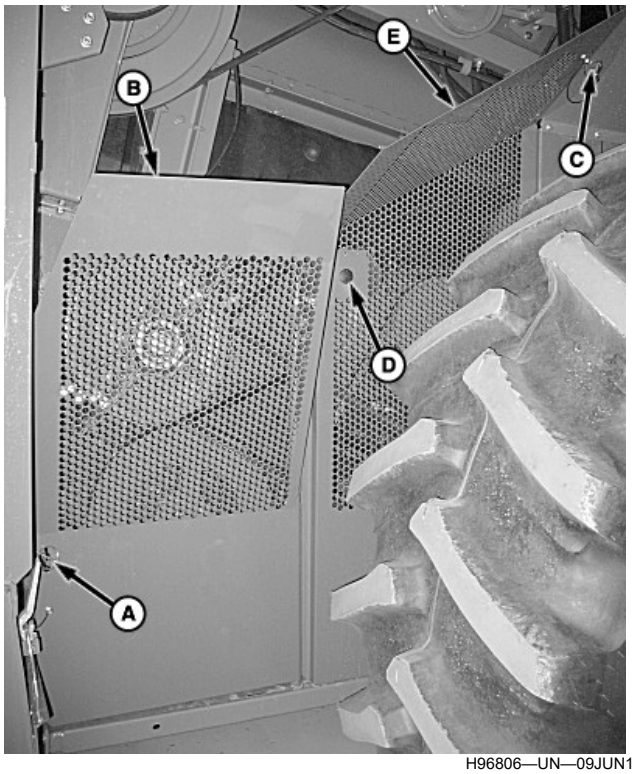
A—Goupilles à anneau
B—Garant
C—Vis
D—Garant

Enlever les goupilles à anneau (A) et déposer le garant (B).

Retirer la vis (C) et pousser le garant avant (D) des organes de battage vers l'arrière pour le déposer.

OUO6075,00044A1-28-20DEC16

Protections latérales de droite



H96806—UN—09JUN10

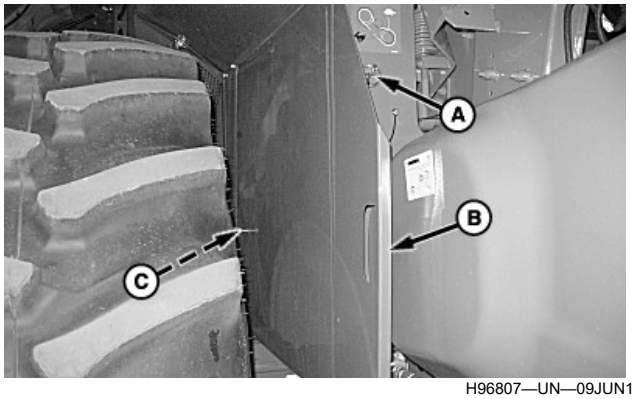
A—Goupille à anneau
B—Protection
C—Goupille à anneau
D—Loquet
E—Protection

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

Protection arrière et protection centrale du ventilateur - Enlever la goupille à anneau (A) et ouvrir la protection arrière (B) pour accéder aux courroies.

Enlever la goupille à anneau (C) et tourner le loquet (D) pour déverrouiller.

Soulever et enlever la protection arrière (B) et la protection centrale (E).



H96807—UN—09JUN10

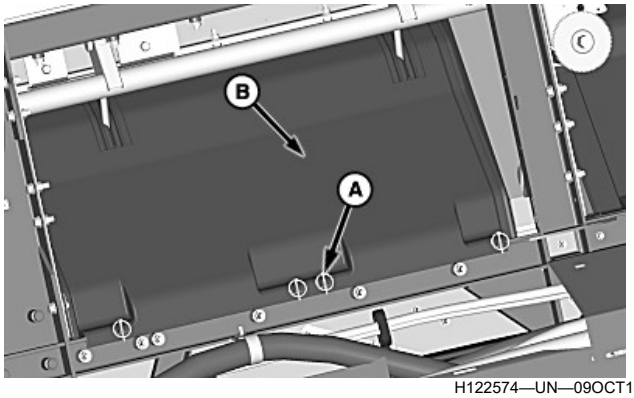
A—Goupille à anneau
B—Protection
C—Vis

Protection avant du séparateur - Enlever les goupilles à anneau (A) et tirer la protection (B) vers l'avant.

Enlever la vis (C) et enlever la protection.

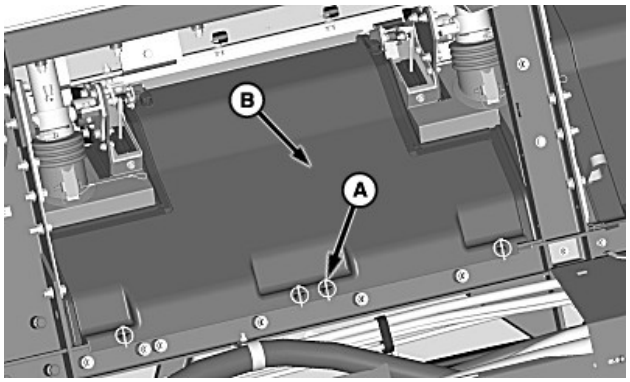
OUO6075,00007C7-28-28SEP10

Couvercles des organes de battage



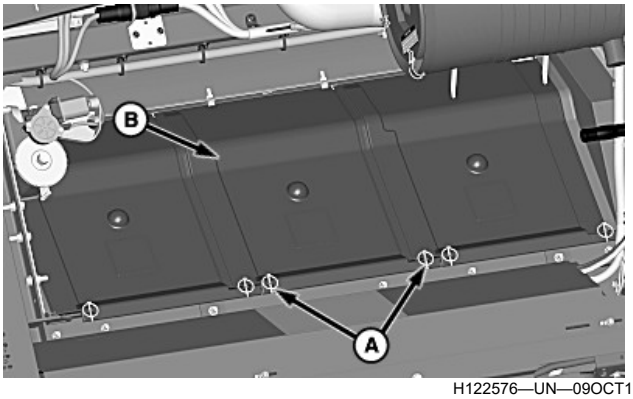
H122574—UN—09OCT17

Couvercle de battage (réglage standard du contre-batteur)



H122575—UN—09OCT17

Couvercle de battage (isolement du contre-batteur actif)



H122576—UN—09OCT17

Couvercles des organes de battage

A—Goupilles à anneau
B—Couvercles

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

IMPORTANT: Pour prévenir la perte de grain, vérifier que les couvercles des organes de battage sont à ras des organes de battage et en-dessous du bord des organes de battage. Les couvercles sont montés de gauche à droite, vus face à la machine.

Ne pas poser les couvercles en plein soleil, ils risquent de se déformer.

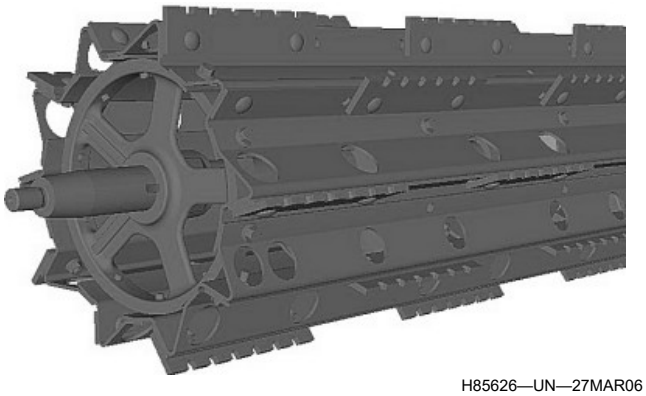
NOTE: Un couvercle sur le côté gauche de la machine et deux couvercles sur le côté droit de la machine sont utilisés pour étanchéifier la section de battage. Les trois couvercles situés des deux côtés de la machine sont utilisés pour étanchéifier la section de séparation.

Les goupilles à anneau (A) sont utilisées pour retenir les couvercles (B).

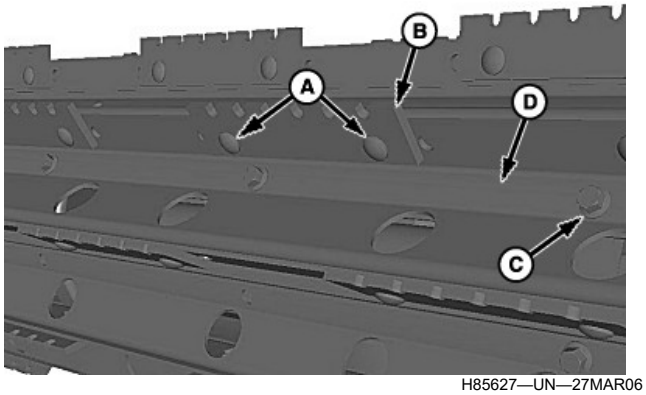
Enlever les goupilles à anneau (A) et retirer les couvercles.

OUO6075,00047C3-28-09OCT17

Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation standard—Remplacement



H85626—UN—27MAR06



H85627—UN—27MAR06

Barre dentée et bandes d'usures de l'accélérateur d'alimentation (standard)

A—Vis à tête ronde
B—Bande d'usure de l'accélérateur d'alimentation
C—Vis
D—Barre dentée de l'accélérateur d'alimentation

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: Les bandes d'usure peuvent être inversées pour en prolonger la vie utile.

Les barres dentées et les bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation peuvent être remplacées sans retirer l'accélérateur d'alimentation. Pour maintenir l'équilibre, remplacer les barres dentées de l'accélérateur d'alimentation et les bandes d'usure par deux (l'une à l'opposé de l'autre).

NOTE: Si l'accélérateur d'alimentation est retiré de la machine, ou s'il a été réparé, serrer les boulons de serrage avant de fixer les extensions.

Retirer les vis à tête ronde (A) et remplacer les bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (B) si nécessaire. Serrer les vis à tête ronde au couple prescrit.

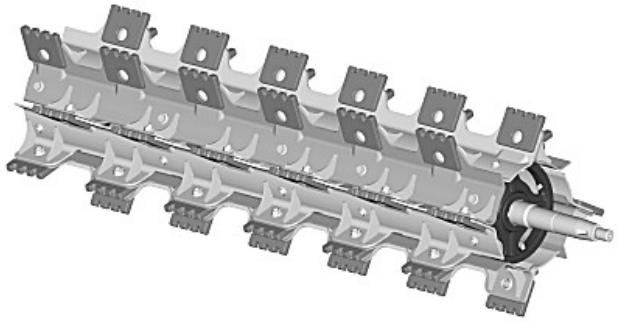
Valeur prescrite	
Vis à tête ronde des bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation—Couple de serrage	70 Nm (52 lb-ft)

Retirer les vis (C) et remplacer les barres dentées de l'accélérateur d'alimentation (D) si nécessaire. Serrer les vis au couple prescrit.

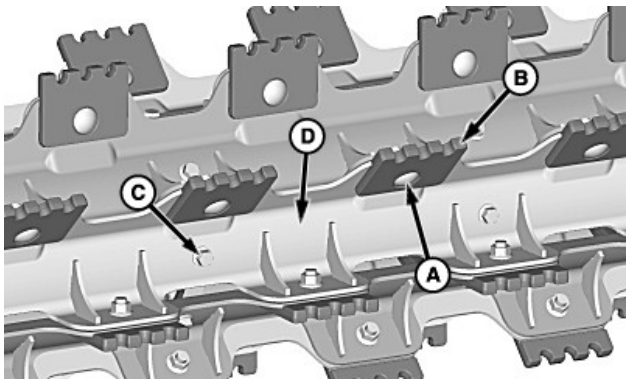
Valeur prescrite	
Vis des barres dentées de l'accélérateur d'alimentation—Couple de serrage	70 Nm (52 lb-ft)

OUO6075,0001726-28-14JAN14

Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation pour culture difficile—Remplacement



H107173—UN—06MAR13



H107174—UN—06MAR13

Barre dentée et bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (culture difficile)

A—Vis à tête ronde
B—Bande d'usure de l'accélérateur d'alimentation
C—Vis
D—Barre dentée de l'accélérateur d'alimentation

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Les barres dentées et les bandes d'usure de

l'accélérateur d'alimentation peuvent être remplacées sans retirer l'accélérateur d'alimentation. Pour maintenir l'équilibre, remplacer les barres dentées de l'accélérateur d'alimentation et les bandes d'usure par deux (l'une à l'opposé de l'autre).

NOTE: Si l'accélérateur d'alimentation est retiré de la machine, ou s'il a été réparé, serrer les boulons de serrage avant de fixer les barres dentées.

Toujours remplacer la boulonnerie lors du remplacement des bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation.

Retirer les vis à tête ronde (A) et remplacer les bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (B) si nécessaire. Serrer les vis à tête ronde au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis à tête ronde des bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation—Couple de serrage. . . . . 107 N·m (79 lb ft)

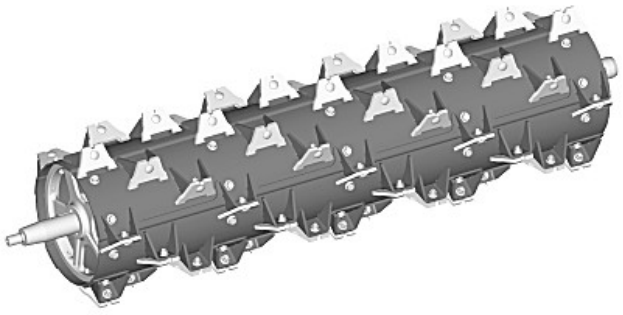
Retirer les vis (C) et remplacer les barres dentées de l'accélérateur d'alimentation (D) si nécessaire. Serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite

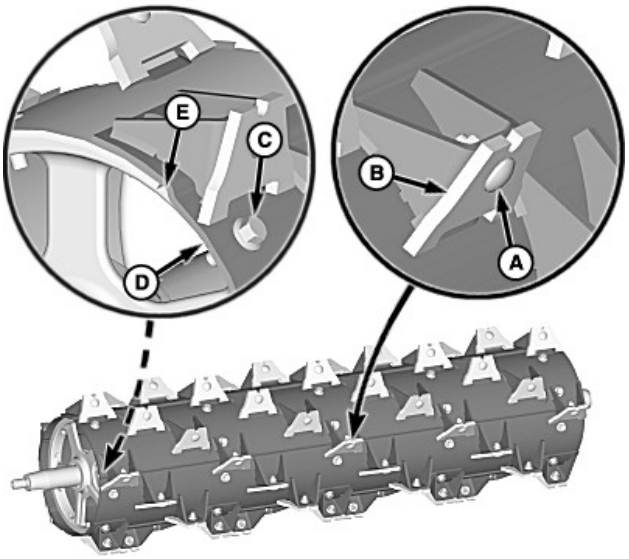
Vis des barres dentées de l'accélérateur d'alimentation—Couple de serrage. . . . . 70 N·m (52 lb ft)

OUO6075,0004A13-28-09AUG18

Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation à doigts—Remplacement



H102209—UN—15JUN11



H102210—UN—15JUN11

Barre dentée et bandes d'usures de l'accélérateur d'alimentation

A—Vis à tête ronde
B—Bande d'usure de l'accélérateur d'alimentation
C—Vis
D—Extension
E—Point de chevauchement

⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Les barres dentées et les bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation peuvent être remplacées sans retirer l'accélérateur d'alimentation.

Retirer les vis à tête ronde (A) et remplacer les bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (B) si nécessaire. Serrer les vis à tête ronde au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis à tête ronde des bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation—Couple de serrage. . . . . 73 Nm (54 lb-ft)

Enlever les vis (C) et remplacer l'ensemble de l'extension latérale (D) selon besoin.

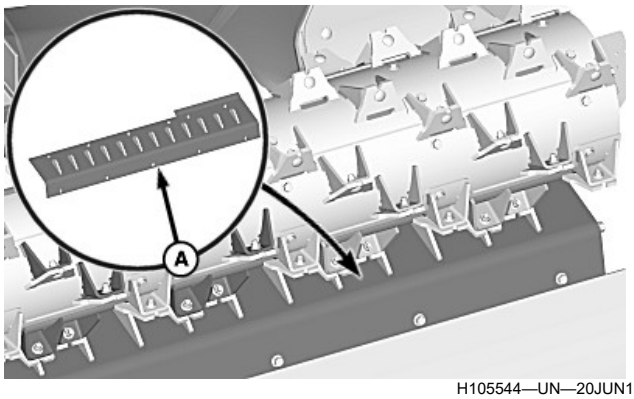
IMPORTANT: L'accélérateur d'alimentation doit être équilibré à l'état statique. Ajouter des rondelles jusqu'à ce que l'accélérateur d'alimentation soit équilibré.

Monter la barre dentée de manière à ce qu'elle chevauche sur le point de chevauchement (E) comme illustré. Serrer les vis au couple prescrit.

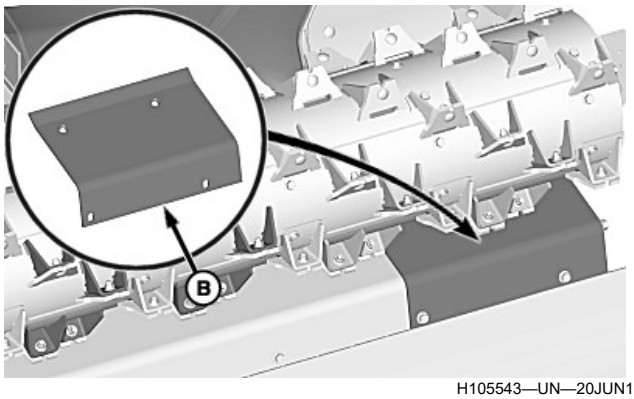
Valeur prescrite	
Vis des barres dentées de l'accélérateur d'alimentation—Couple de serrage	73 Nm (54 lb-ft)

OUO6075,0001729-28-14JAN14

Plancher d'alimentation de l'accélérateur d'alimentation à doigts (machines pour le riz)



H105544—UN—20JUN12



H105543—UN—20JUN12

A—Plancher d'alimentation
B—Plaque de revêtement lisse

NOTE: La machine est livrée avec le plancher d'alimentation installé. Le plancher d'alimentation ne peut fonctionner qu'avec l'accélérateur d'alimentation à doigts.

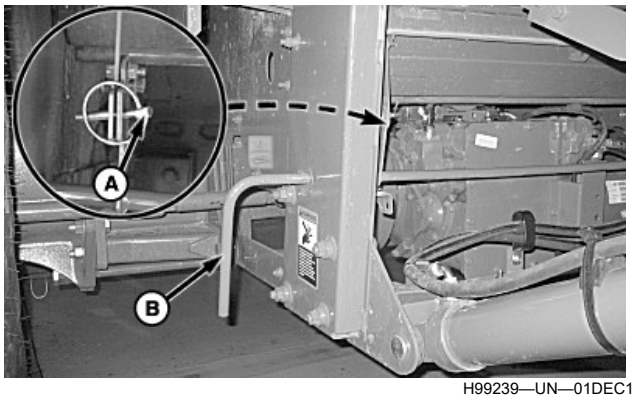
Quand le plancher d'alimentation (A) est déposé pour la récolte, le remplacer par la plaque de revêtement lisse (B) livrée avec la machine (du côté gauche).

Informations relatives à la récolte (autres que le riz)

- Maïs - Déposer le plancher d'alimentation et installer la plaque de revêtement lisse.
- Soja - Si les ouvertures deviennent un problème, déposer le plancher d'alimentation et installer la plaque de revêtement lisse.
- Petites céréales—-Déposer le plancher d'alimentation et monter la plaque de revêtement lisse.

OUO6075,0004557-28-02DEC16

Plancher d'alimentation de l'accélérateur d'alimentation à doigts (machines pour le riz)—Dépose



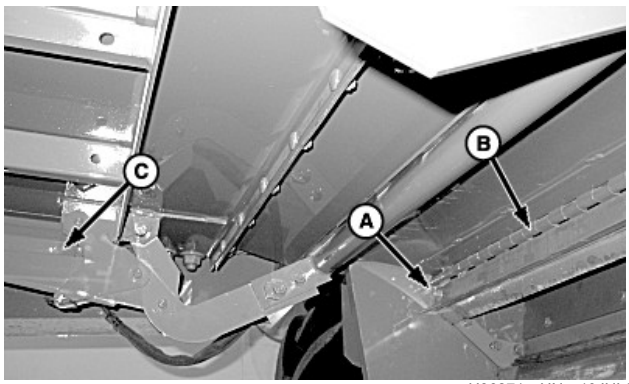
H99239—UN—01DEC10

A—Goupille à anneau
B—Levier

ATTENTION: Relever le convoyeur d'alimentation, abaisser l'étrier de verrouillage, arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Enlever la goupille à anneau (A) et déplacer le levier (B) vers le haut pour ouvrir la trappe à pierres.

Plaque d'alimentation (Style A)



H86271—UN—10JUL06

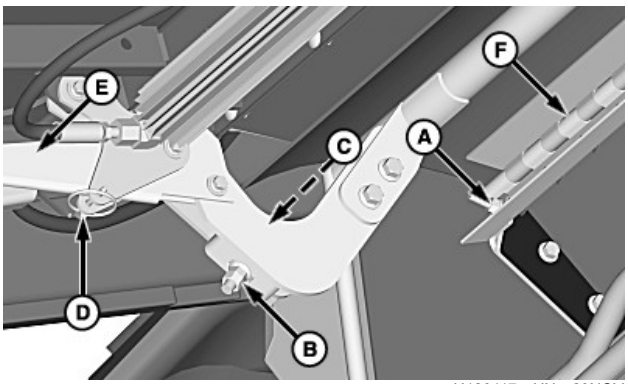
A—Vis et écrous
B—Plaque d'alimentation
C—Levier

Retirer et conserver les vis et écrous (A) des deux côtés de la machine.

Retirer la goupille à anneau puis abaisser le levier (C) et le déplacer vers l'arrière tout en déposant en même temps la plaque d'alimentation (B).

Relever le levier (C) et fixer avec la goupille à anneau retirée précédemment.

Plaque d'alimentation (Style B)



H120117—UN—29NOV16

A—Vis et écrous
B—Écrous
C—Boulon à tête ronde
D—Goupille à anneau
E—Levier
F—Plaque d'alimentation

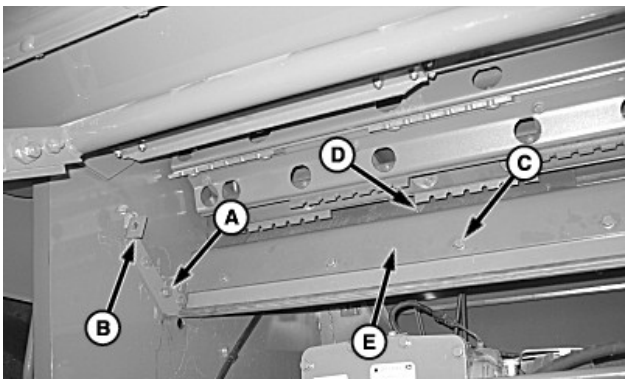
Retirer et conserver les vis et écrous (A) des deux côtés de la machine.

Enlever les écrous (B) et le boulon à tête ronde (C) des deux côtés de la machine.

Retirer la goupille à anneau (D) puis abaisser le levier (E) et le déplacer vers l'arrière tout en déposant en même temps la plaque d'alimentation (F).

Relever le levier (E) et fixer avec le boulon à tête ronde (C) ainsi que les écrous (B) retirés précédemment des deux côtés de la machine.

Remettre en place la goupille à anneau (D) précédemment déposée.



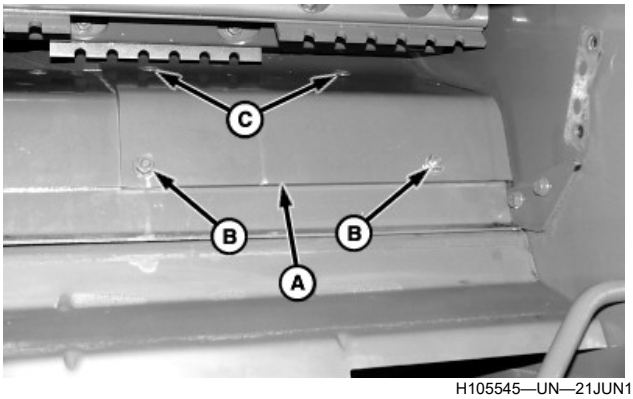
H121116—UN—21MAR17

A—Boulonnerie (2)
B—Supports (2)
C—Vis et écrous (5)
D—Boulons de charrue
E—Plancher d'alimentation

Déposer et conserver la boulonnerie (A) et le support (B) des deux côtés de la machine.

Enlever et conserver les vis et les écrous (C).

Déposer et conserver les boulons de charrue (D), puis déposer le plancher d'alimentation (E).



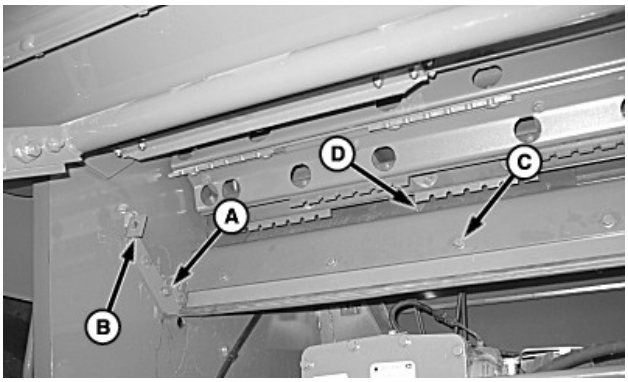
H105545—UN—21JUN12

A—Plaque de revêtement lisse
B—Vis et écrous (2)
C—Boulons de charrue (2)

Installer la plaque de revêtement lisse (A) livrée avec la machine sur le côté gauche.

Remonter les vis et les écrous (B) déposés précédemment.

Remonter les boulons de charrue (C) déposés précédemment.



H121117—UN—21MAR17

A—Boulonnerie (2)
B—Supports (2)
C—Vis et écrous (3)
D—Boulons de charrue (3)

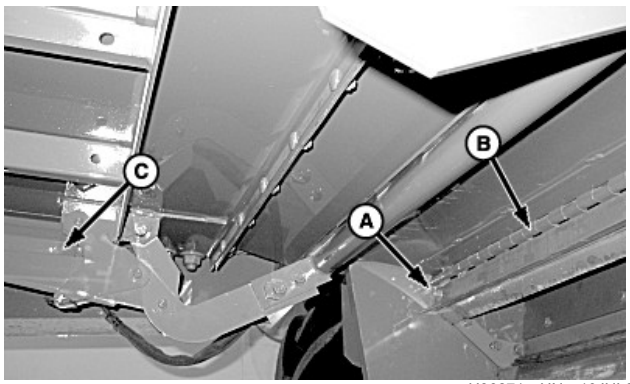
NOTE: Les boulons de charrue doivent être installés dans les trous qui soutenaient précédemment le plancher d'alimentation afin d'éviter toute perte de grain.

Remonter les boulons de charrue (D) déposés précédemment.

Remonter les vis et les écrous (C) déposés précédemment.

Remonter le support (B) déposé précédemment des deux côtés de la machine et le fixer en utilisant la boulonnerie (A) déposée précédemment.

Plaque d'alimentation (Style A)



H86271—UN—10JUL06

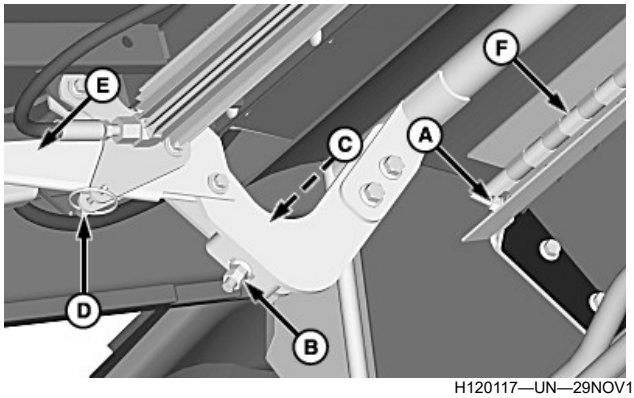
A—Vis et écrous
B—Plaque d'alimentation
C—Levier

Retirer la goupille à anneau puis abaisser le levier (C) et le déplacer vers l'arrière.

Remettre en place la plaque d'alimentation (B) déposée précédemment et la fixer à l'aide des vis et des écrous (A) retirés précédemment des deux côtés de la machine.

Pousser le levier en avant et vers le haut pour fermer la trappe de la plaque d'alimentation, puis fixer avec la goupille à anneau retirée précédemment.

Plaque d'alimentation (Style B)



H120117—UN—29NOV16

A—Vis et écrous
B—Écrous
C—Boulon à tête ronde
D—Goupille à anneau
E—Levier
F—Plaque d'alimentation

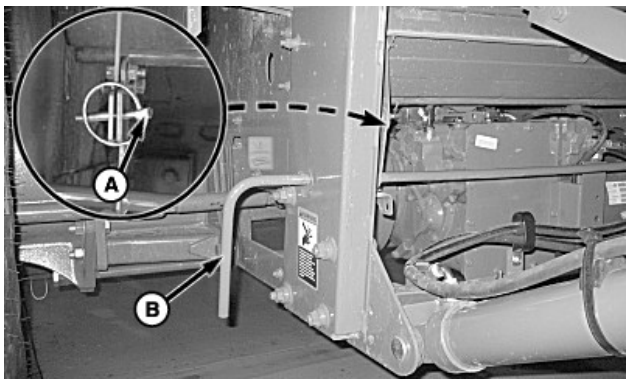
Enlever les écrous (B) et le boulon à tête ronde (C) des deux côtés de la machine.

Retirer la goupille à anneau (D) puis abaisser le levier (E) et le déplacer vers l'arrière.

Remettre en place la plaque d'alimentation (F) déposée précédemment et fixer avec les vis et les écrous (A) précédemment retirés des deux côtés de la machine.

Relever le levier (E) et fixer avec le boulon à tête ronde (C) ainsi que les écrous (B) retirés précédemment des deux côtés de la machine.

Remettre en place la goupille à anneau (D) précédemment déposée.



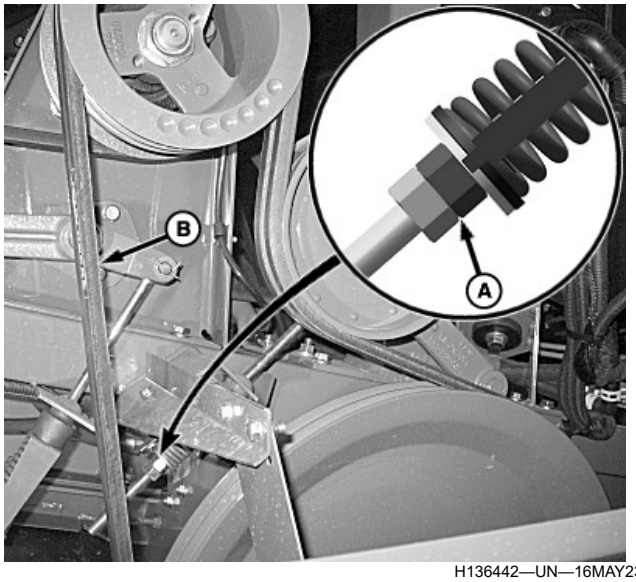
H99239—UN—01DEC10

A—Goupille à anneau
B—Levier

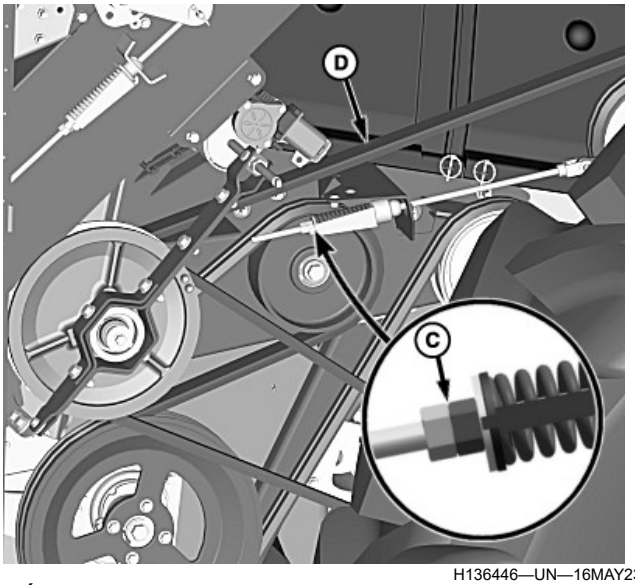
Déplacer le levier (B) vers le bas pour fermer la trappe à pierres et le fixer avec la goupille à anneau (A).

OUO6075,00046A7-28-21MAR17

Courroie de l'accélérateur d'alimentation - Remplacement



H136442—UN—16MAY23

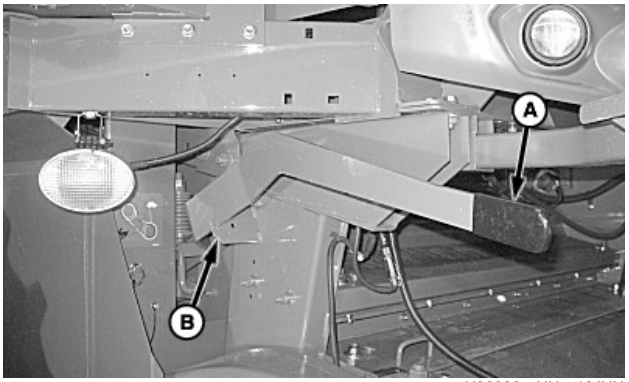


H136446—UN—16MAY23

A—Écrou (2)
B—Courroie d'arbre secondaire avant
C—Écrou (2)
D—Courroie du caisson de nettoyage, du ventilateur et de la vis d'alimentation

⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

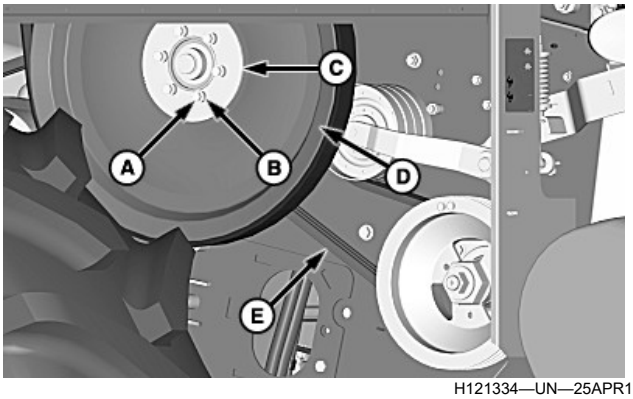
1. Desserrer les écrous (A) pour détendre la courroie d'arbre secondaire avant (B).
2. Desserrer les écrous (C) pour détendre la courroie (D) du caisson de nettoyage, du ventilateur et de la vis d'alimentation.
3. Retirer les deux courroies pour permettre d'enlever la courroie de l'accélérateur d'alimentation.



H96926—UN—16JUN10

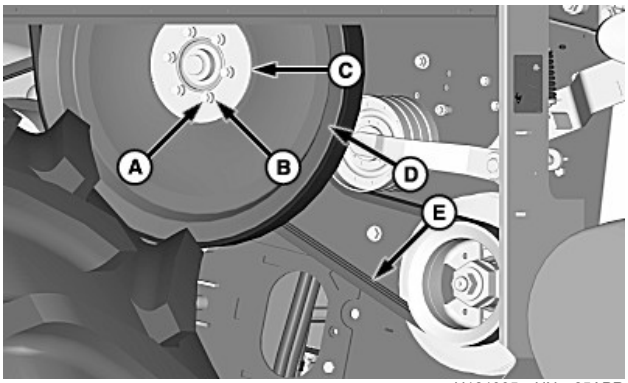
A—Levier
B—Support

4. Pousser le levier (A) vers le haut et en dehors de l'encoche dans le support (B) pour détendre la courroie de l'accélérateur.



H121334—UN—25APR17

Courroie de l'accélérateur d'alimentation (capacité élevée à vitesse standard)



H121335—UN—25APR17

Courroie de l'accélérateur d'alimentation (capacité élevée à vitesse élevée)

A—Vis (6)
B—Entretoise (6)
C—Cale (2)
D—Poulie
E—Courroie de l'accélérateur d'alimentation

5. Déposer les vis (A), les entretoises (B), les cales (C) et la poulie (D).
6. Retirer la courroie de l'accélérateur d'alimentation (E) et mettre la courroie de rechange en place.
7. Poser la poulie, les cales et les entretoises et les fixer à l'aide des vis
8. Serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite

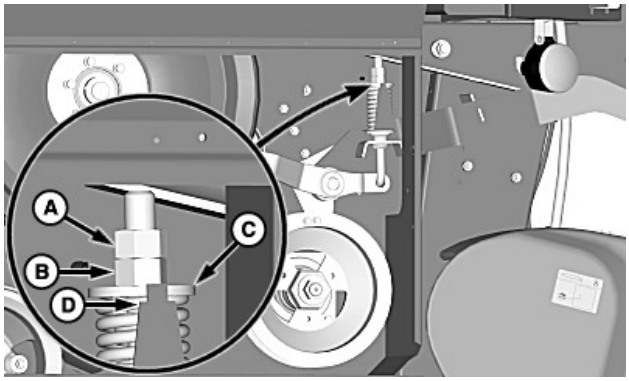
Vis—Couple de serrage	70 N·m (52 lb-ft)

9. Relever le levier et l'entrer dans l'encoche du support.
10. Régler le tendeur de courroie d'accélérateur jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité de la jauge et le bas de l'étagement. Serrer l'écrou de blocage.
11. Poser le caisson de nettoyage, le ventilateur, la courroie de la vis d'alimentation et la courroie de l'arbre secondaire avant.

12. Régler la tension des courries jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité de la jauge et le bas de l'épaulement. Serrer l'écrou de blocage.

ouo6075,1684266039488-28-13JUN23

Courroie de l'accélérateur d'alimentation - Réglage



H121336—UN—25APR17

A—Écrou
B—Écrou
C—Rondelle
D—Jauge

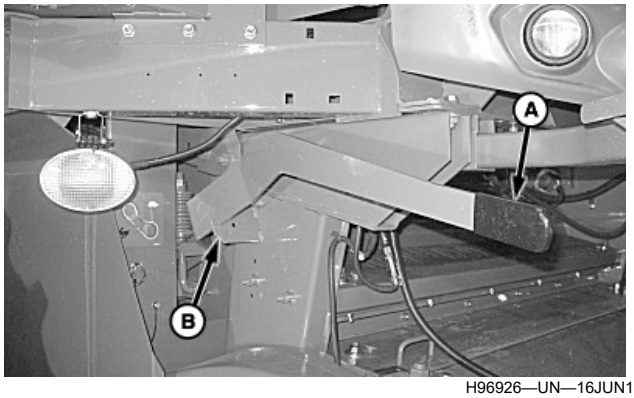
ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Le tendeur de courroie de l'accélérateur d'alimentation se trouve sur le côté droit de la machine derrière le pivot du convoyeur d'alimentation.

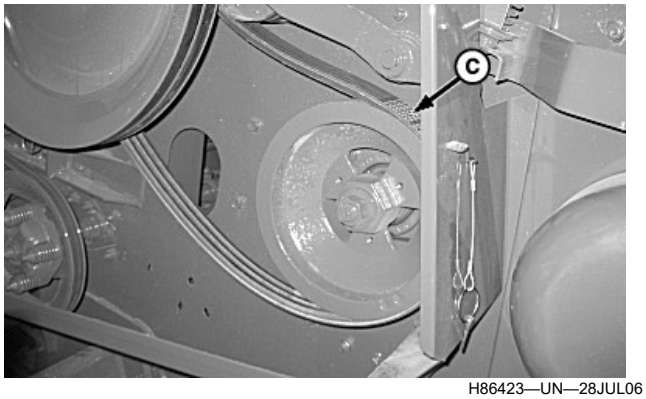
Desserrer l'écrou (A) et serrer l'écrou (B) jusqu'à ce que la rondelle (C) se trouve positionnée entre l'extrémité de la jauge (D) et le bas de l'épaulement. Serrer l'écrou de blocage.

OUO6075,0004728-28-25APR17

Accélérateur d'alimentation à vitesse standard et capacité élevée - Changement de vitesse



H96926—UN—16JUN10



H86423—UN—28JUL06

A—Levier
B—Support
C—Courroie

NOTE: Pour les réglages recommandés de l'accélérateur d'alimentation, voir la section "Réglages selon la récolte".

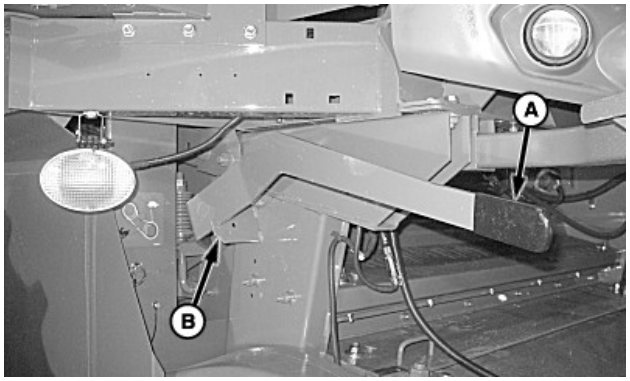
Lors du changement de vitesse du séparateur, veiller à mettre sous tension puis hors tension pour que la nouvelle gamme de vitesse soit reconnue.

Pour mettre l'accélérateur d'alimentation en position de vitesse élevée:

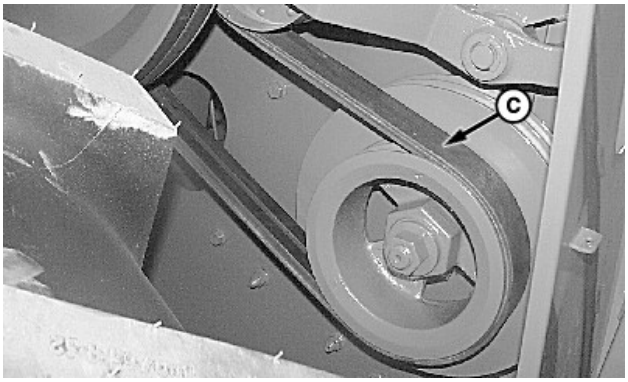
- Pousser le levier (A) vers le haut et en dehors de l'encoche dans le support (B) pour détendre la courroie.
- Amener la courroie (C) sur les gorges intérieures des deux poulies afin d'obtenir la vitesse élevée.
- Relever le levier et l'entrer dans l'encoche du support pour tendre de nouveau la courroie.

OUO6075,00007F2-28-27OCT10

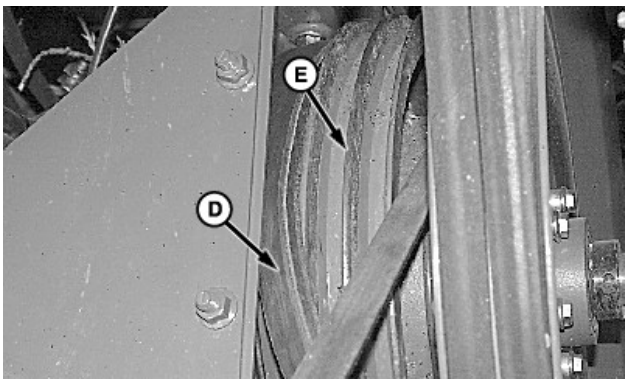
Accélérateur d'alimentation à vitesse et capacité élevées - Passage en position de vitesse lente



H96926—UN—16JUN10



H75088—UN—07FEB03



H75076—UN—06FEB03

A—Levier
B—Support
C—Courroie
D—Courroie
E—Poulie supérieure

NOTE: Pour les réglages recommandés de l'accélérateur d'alimentation, voir la section "Réglages selon la récolte".

Lors du changement de vitesse du séparateur, veiller à mettre sous tension puis hors tension pour que la nouvelle gamme de vitesse soit reconnue.

Pour mettre l'accélérateur d'alimentation en position de vitesse lente:

- Pousser le levier (A) vers le haut et en dehors de l'encoche dans le support (B) pour détendre la courroie.
- Enlever la courroie (C) de la poulie inférieure et laisser la courroie pendre librement de la poulie supérieure.

NOTE: La courroie doit être torsadée pour passer entre la poulie supérieure et la paroi latérale.

- Enlever la courroie (D) de la poulie supérieure (E) et la mettre sur la poulie intérieure pour vitesse lente.
- Poser la courroie (C) sur la gorge intérieure de la poulie inférieure.
- Relever le levier et l'entrer dans l'encoche du support pour tendre de nouveau la courroie.

OUO6075,00007F3-28-14JUN11

Recommandations concernant le contre-batteur

NOTE: Pour plus d'informations sur les paramètres recommandés de la machine pour le type de culture concerné, se reporter à la section Réglages selon la culture.

Type de contre-batteur	Maïs	Soja	Blé Orge Céréales	Riz	Maïs à éclater Maïs alimentaire	SORGHO (MILO) Tournesol (de confiserie)	Tournesol (huile)	Canola
Petit fil	NR	NR	Optimum	NR	NR	NR	Moyen	Optimum
Grand fil	Bon	Bon	Bon	Optimum	NR	Optimum	Optimum	Bon
Barre ronde	Optimum	Optimum	Moyen	Bon	Optimum	Moyen	Optimum	Moyen

Optimale = Offre le meilleur niveau de performance
Bon = Offre un bon niveau de performance.
Moyen = Offre un niveau de performance moyen.
NR = Non recommandé.

Configurations recommandées

NOTE: Pour plus d'informations sur les paramètres recommandés de la machine pour le type de culture concerné, se reporter à la section Réglages selon la culture.

De nombreuses combinaisons de contre-batteurs sont possibles en fonction des conditions et des préférences de l'utilisateur.

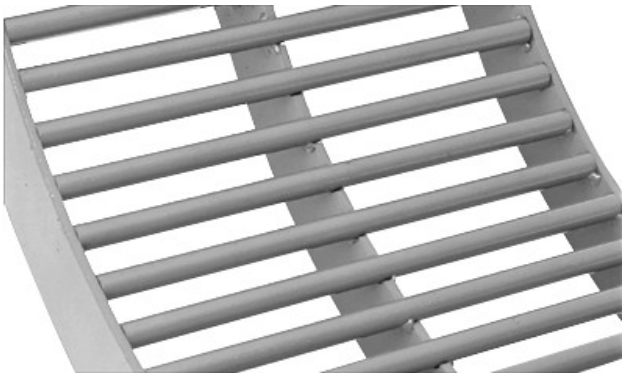
Type de contre-batteur	Maïs Soja	Blé	Orge	Lentilles	Pois chiches	Canola
John Deere	RB, RB, RB	SW, SW, SW Plus couvercles	SW, SW, LW	SW, SW, SW	SW, RB, RB	SW, SW, SW
Kondex® Revolution™	MR, RB, RB	MT, SW, SW	MT, SW, LW	MT, SW, SW	MR, RB, RB	MT, SW, SW

Type de contre-batteur	Maïs Soja	Blé	Orge	Lentilles	Pois chiches	Canola
SW = contre-batteur à petit fil John Deere LW = contre-batteur à grand fil John Deere RB = contre-batteur à barre ronde John Deere MT = Kondex® Revolution™, deux demi-contre-batteurs MaxThresh™ MR = Kondex® Revolution™, un demi-contre-batteur MaxThresh™ et un demi-contre-batteur MaxRound™						

MaxThresh est une marque commerciale de Kondex Corporation
MaxThresh est une marque commerciale de Kondex Corporation
MaxRound est une marque commerciale de Kondex Corporation

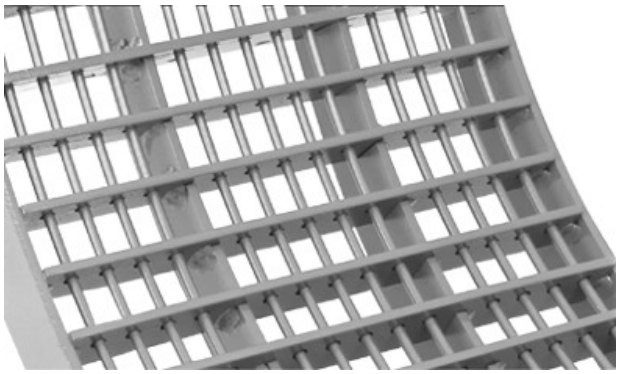
OUO6075,0005039-28-11MAY21

Types de contre-batteur



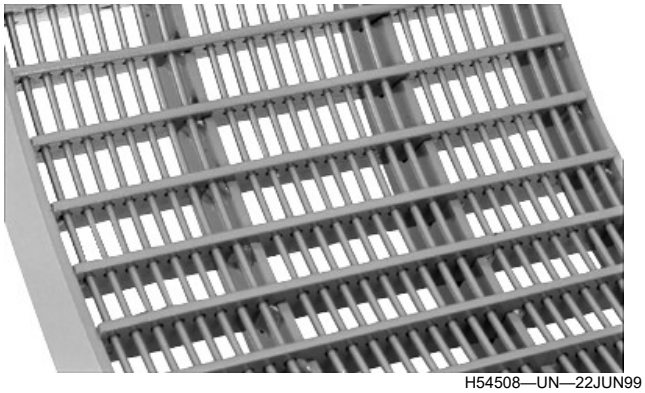
H54506—UN—23MAR99

Contre-batteur multirécoltes à barre ronde



H54507—UN—25JUN99

Contre-batteur à grand fil



H54508—UN—22JUN99

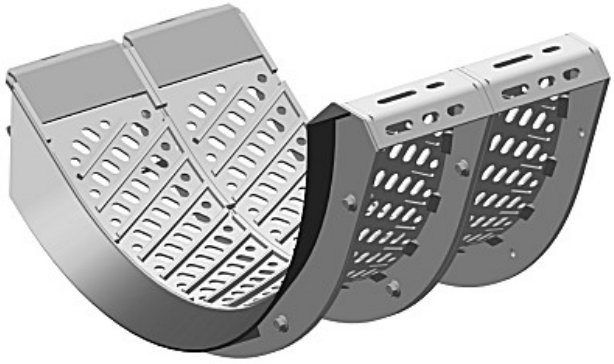
Contre-batteur à petit fil

Trois contre-batteurs différents sont disponibles pour les différentes récoltes et conditions de récolte.

- Contre-batteur multirécoltes à barre ronde pour le maïs et le soja.
- Contre-batteur à grand fil pour le riz, le soja et le sorgho.
- Contre-batteur à petit fil pour les petits grains.

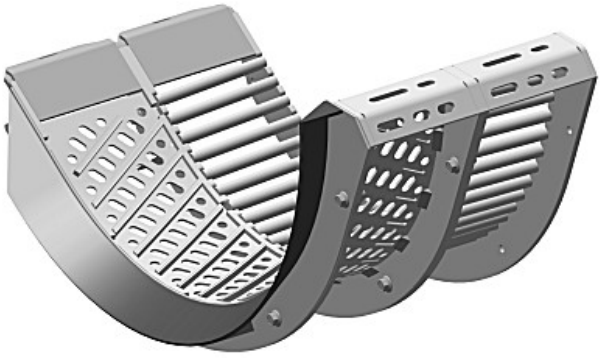
OUO6075,00007A8-28-02JUN10

Types de contre-batteurs (MaxThresh™ et MaxRound™)



H134407—UN—14MAY21

Contre-batteur MaxThresh™



H134408—UN—14MAY21

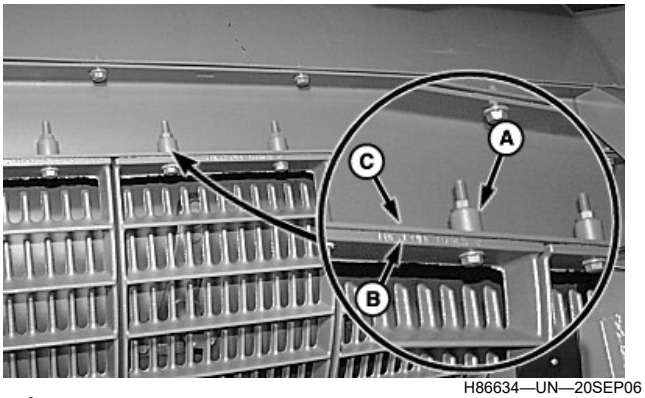
Contre-batteurs MaxThresh™ et MaxRound™

Deux contre-batteurs différents sont disponibles pour différentes récoltes et conditions de récolte.

- Le contre-batteur MaxThresh™ est utilisé pour les petites céréales.
- Les contre-batteurs MaxThresh™ et MaxRound™ sont utilisés dans les céréales grossières.

OUO6075,0005036-28-14MAY21

Écarteurs de grille de séparateur



H86634—UN—20SEP06

A—Écarteurs
B—Grilles de séparation
C—Canal du séparateur

Les écarteurs sont installés en position de rangement (comme illustré) à l'usine.

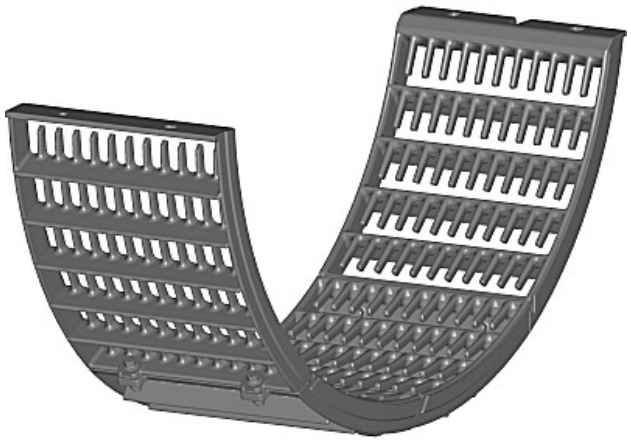
Des écarteurs peuvent être utilisés pour le maïs afin de réduire les morceaux de rafle dans l'échantillon de trémie.

IMPORTANT: Les écarteurs doivent être utilisés uniquement dans les récoltes de maïs et de soja. Retirer les écarteurs pour les autres récoltes (placer les écarteurs en position de rangement, comme illustré).

Retirer tous les écarteurs de grille du séparateur (A) de la position de rangement (comme illustré) et les installer entre les grilles de séparation (B) et le canal du séparateur (C).

OUO6075,0000B06-28-03JAN11

Types de grilles de séparation



H107177—UN—06MAR13

Grille de séparation en fonte standard

H107178—UN—06MAR13

Grille de séparation soudée renforcée

MaxThresh est une marque commerciale de Kondex Corporation
MaxRound est une marque commerciale de Kondex Corporation

H133680—UN—15MAR21

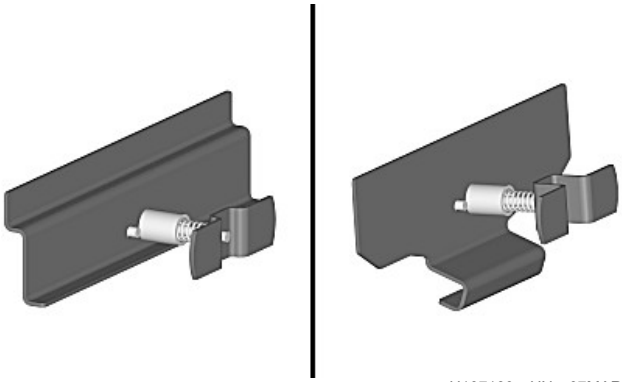
Grille de séparation en fonte renforcée

Deux options de grille de séparation différentes sont disponibles pour la machine.

- Grilles de séparation standard en fonte est standard sur toutes les machines, à l'exception des ensembles pour riz et petits grains à récolte difficile.
- Les grilles de séparation soudées renforcées et en fonte renforcées sont utilisées dans des situations de récolte difficiles et peuvent aider à réduire la perte du rotor. Ces grilles sont en option sur les machines à rotor TriStream™ et à rotor à flux variable, mais standard sur les ensembles pour riz et petits grains à récolte difficile.

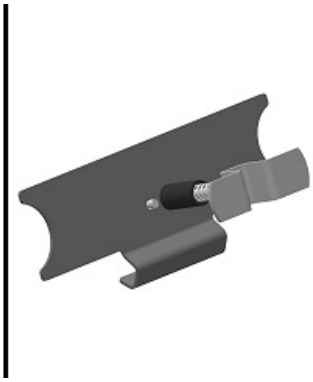
OUO6075,0005037-28-14MAY21

Caches des grilles de séparation (suivant équipement)



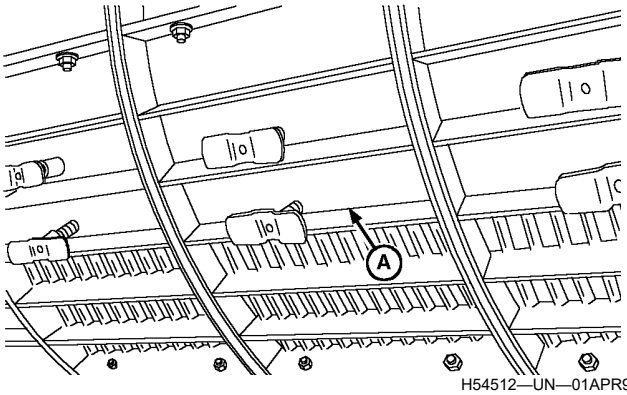
H107180—UN—07MAR13

Caches des grilles de séparation standard en fonte/des grilles soudées renforcées



H133682—UN—15MAR21

Caches de grille en fonte renforcée



H54512—UN—01APR99

A—Caches des grilles de séparation

Les caches de grille de séparation (A) sont utilisés pour des petites céréales et sont également recommandés pour les récoltes très sèches. Les caches sont montés sur les grilles de séparation pour une meilleure répartition de la menue paille acheminée vers le caisson de nettoyage.

Caches des grilles de séparation standard en fonte

- Monter deux rangées (huit caches) du côté droit et trois rangées (12 caches) du côté gauche. Régler selon le besoin en fonction des conditions.

Caches des grilles soudées renforcées et en fonte renforcées

- Monter une rangée (quatre caches) du côté droit et deux rangées (huit caches) du côté gauche. Régler selon le besoin en fonction des conditions.

OUO6075,0005038-28-14MAY21

TriStream est une marque commerciale de Deere & Company

Peignes de grille de séparation à soudure renforcée (suivant équipement)

H99873—UN—27JAN11

Les peignes de grille de séparation sont utilisés avec les grilles de séparation à soudure renforcée et se trouvent sur le côté droit de la machine, dans les rangs un et trois.

Ces peignes créent une interruption du flux du tapis de récolte qui permet à des grains supplémentaires d'être dégagés, augmentant ainsi la capacité des organes de battage.

mh69740,1655914579724-28-22JUN22

Peignes de grille de séparation en fonte renforcé (suivant équipement)

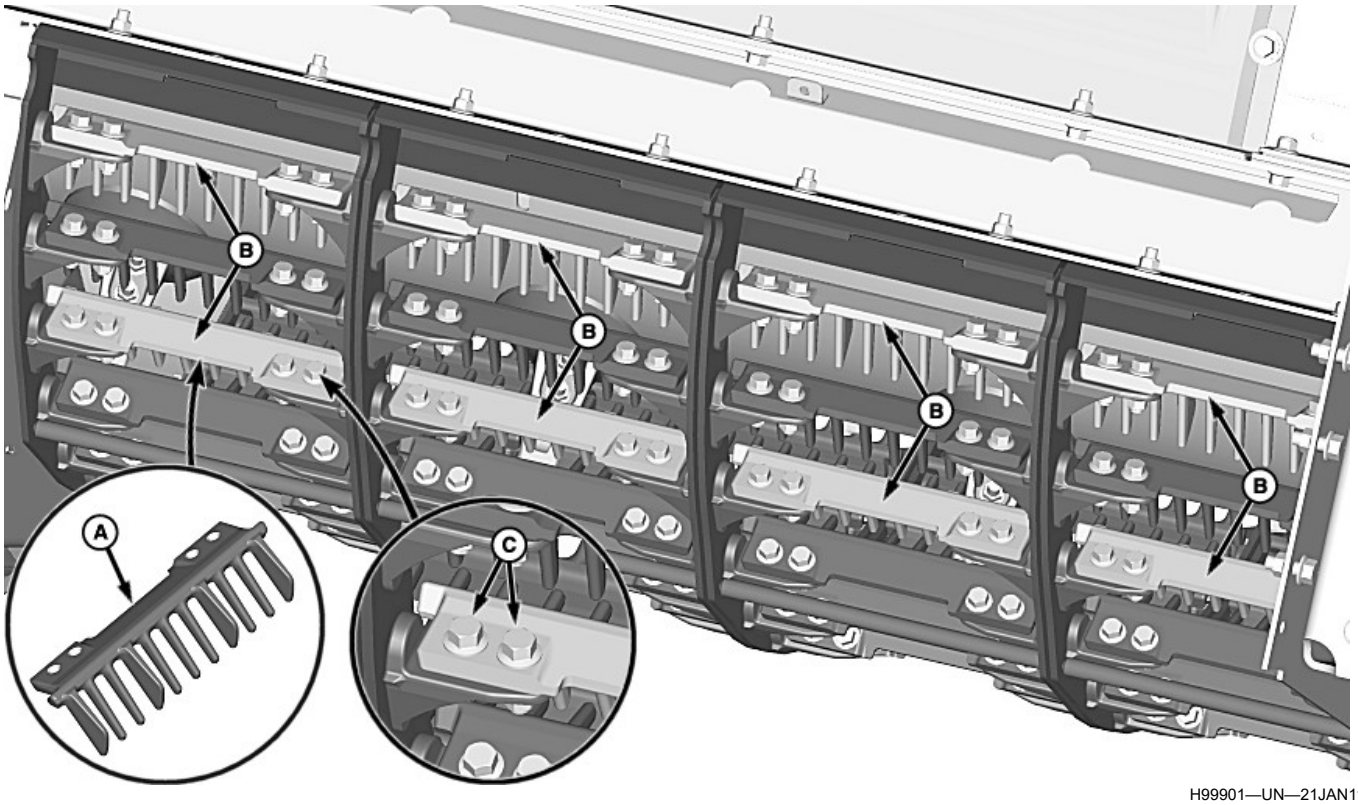
H135710—UN—22JUN22

Les peignes de grille de séparation sont utilisés avec des grilles de séparation en fonte renforcée et se trouvent sur le côté droit de la machine, dans les rangs un et trois.

Ces peignes créent une interruption du flux du tapis de récolte qui permet à des grains supplémentaires d'être dégagés, augmentant ainsi la capacité des organes de battage.

mh69740,1654621023343-28-22JUN22

Emplacement des peignes de grille de séparation (suivant équipement)



H99901—UN—21JAN11

A—Peignes de grille de séparation
B—Emplacements (8)
C—Vis d'assemblage et écrous (32)

IMPORTANT: Les peignes de grille de séparation sont prévus pour une utilisation dans les rangs un et trois sur le côté droit des grilles de séparation comme illustré. Le fait de les monter à un autre endroit peut entraîner des obstructions ou une diminution des performances de la machine.

Vérifier que le rotor tourne librement après avoir posé les peignes de grille de séparation et avant de démarrer la machine ou d'enclencher le séparateur.

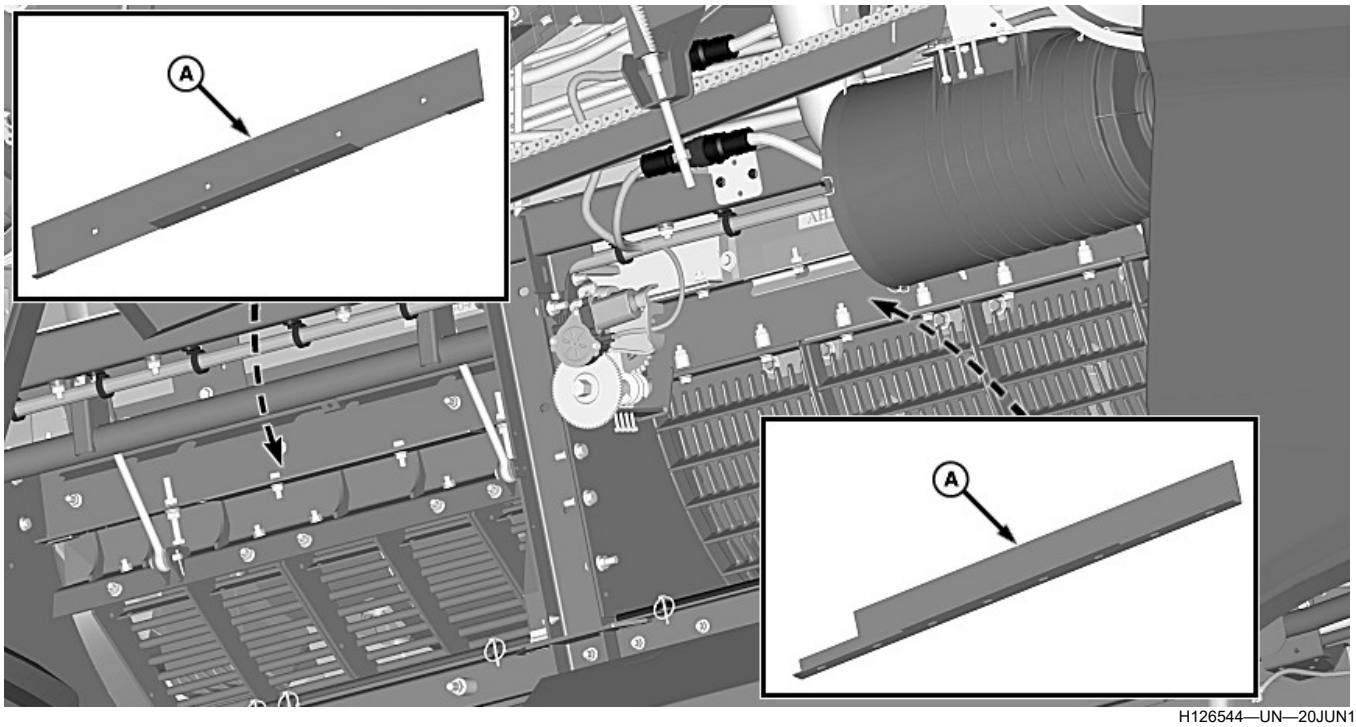
1. Les peignes de grilles de séparation (A) DOIVENT être montés dans les emplacements (B) comme illustré.
2. Fixer les peignes des grilles de séparation avec les vis et écrous (C).
3. Serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage. . . . . 73 Nm (54 lb-ft)

OUO6075,00016F8-28-19DEC13

Revêtements de rail des organes de battage (suivant équipement)



H126544—UN—20JUN19

A—Revêtements de rail des organes de battage

NOTE: Les revêtements de rail des organes de battage côté gauche sont illustrés. Les revêtements de rail des organes de battage côté droit sont similaires.

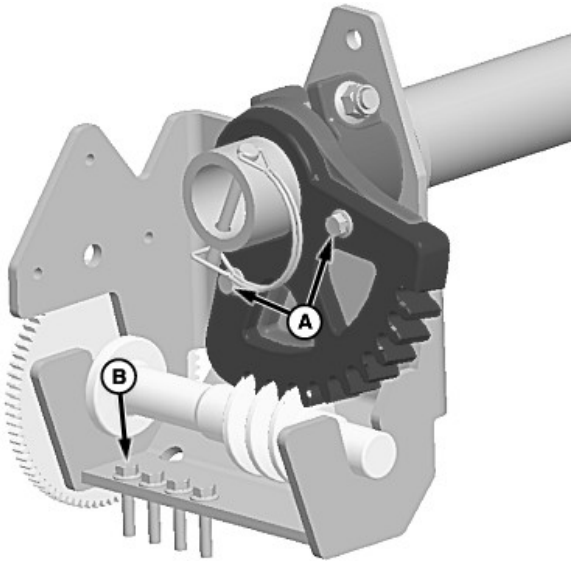
Les revêtements de rail des organes de battage (A) protègent le rail des organes de battage lors de la récolte de cultures abrasives.

Inspecter régulièrement les revêtements de rail des organes de battage gauche et droit pour l'usure.

Déposer et remplacer les revêtements de rail des organes de battage si nécessaire. Consulter le concessionnaire John Deere pour plus de détails.

OUO6075,0004BCF-28-20JUN19

Boulons de cisaillement de l'engrenage de la section de contre-batteur (réglage standard du contre-batteur)



H88917—UN—14JUN07

A—Boulons de cisaillement
B—Boulons de cisaillement de rechange (4)

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Utiliser uniquement les boulons de cisaillement John Deere fourni (A), voir le concessionnaire John Deere pour obtenir des boulons de cisaillement de rechange.

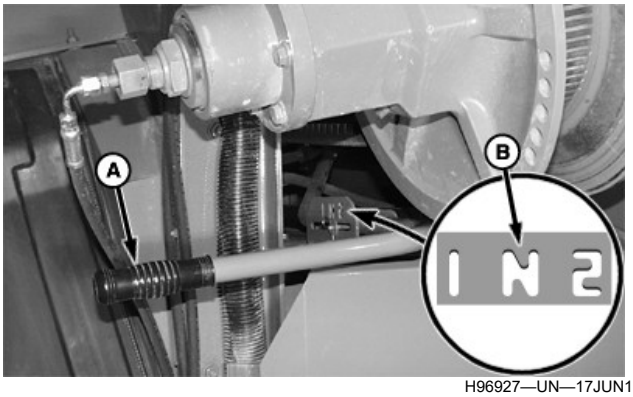
En cas de rupture des boulons de cisaillement, les remplacer par d'autres boulons de cisaillement (B), fournis sur le support d'engrenage de section.

Serrer les boulons de cisaillement au couple prescrit.

Valeur prescrite	
Boulons de cisaillement—Couple de serrage	15 Nm (133 lb-in)

OUO6075,0001800-28-13MAY14

Sections du contre-batteur (isolement du contre-batteur standard) - Dépose et repose



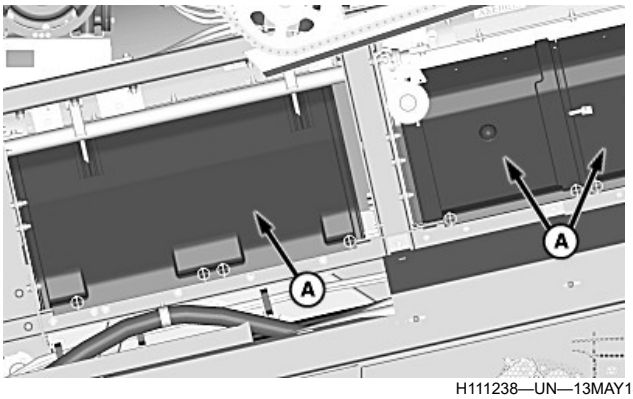
H96927—UN—17JUN10

A—Poignée
B—Position neutre

ATTENTION: Les sections du contre-batteur sont lourdes et difficiles à manier. Demander l'aide d'une autre personne pour déposer et poser les sections du contre-batteur.

NOTE: Pour faciliter la dépose, fermer complètement le contre-batteur.

1. Actionner la poignée (A) pour mettre la boîte d'engrenages du rotor en position neutre (B).

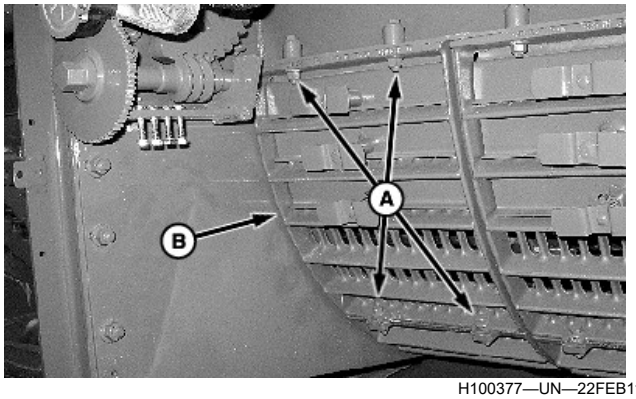


H111238—UN—13MAY14

A—Couvercles des organes de battage

NOTE: Enlever les protections selon besoin pour accéder aux couvercles d'inspection des organes de battage.

2. Déposer les couvercles d'inspection des organes de battage (A).

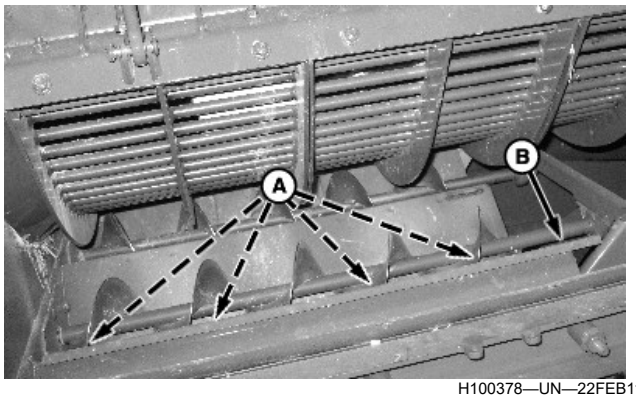


H100377—UN—22FEB11

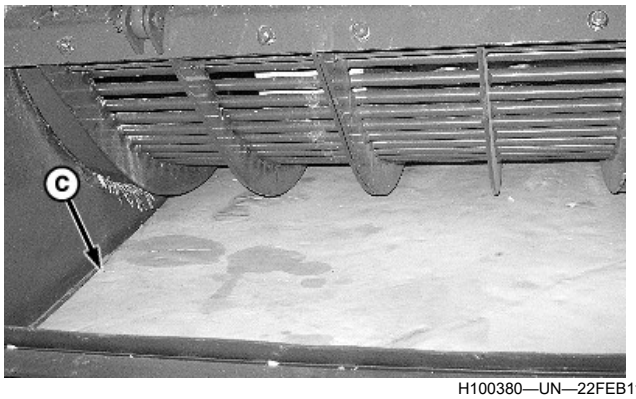
A—Vis
B—Grille de séparation

NOTE: La dépose des grilles de séparation donne accès au rotor tournant.

3. Déposer les vis (A) et la grille de séparation (B).



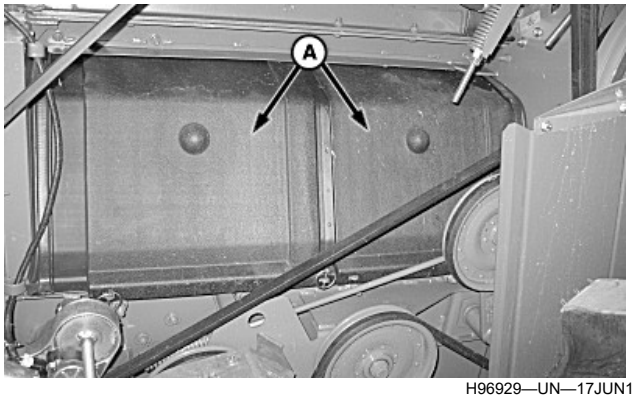
H100378—UN—22FEB11



H100380—UN—22FEB11

A—Vis (4)
B—Déviateur
C—Carton

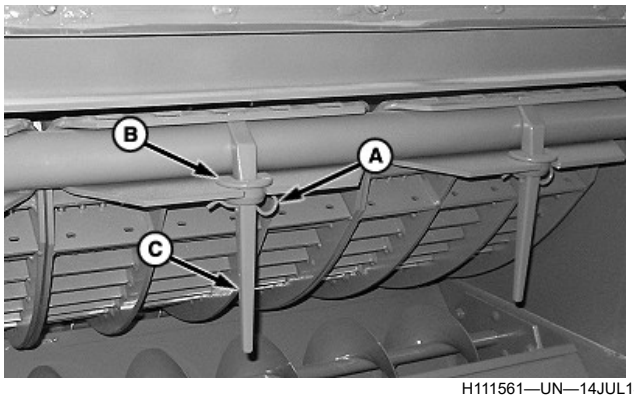
4. Desserrer les vis (A) et déposer le déviateur en tôle gauche (B).
5. Placer un panneau en carton (C) ou en plastique sur les vis d'alimentation. Ceci permet de protéger les vis et offre une surface lisse pour déposer le contre-batteur.



H96929—UN—17JUN10

A—Couvercle des organes de battage (2)

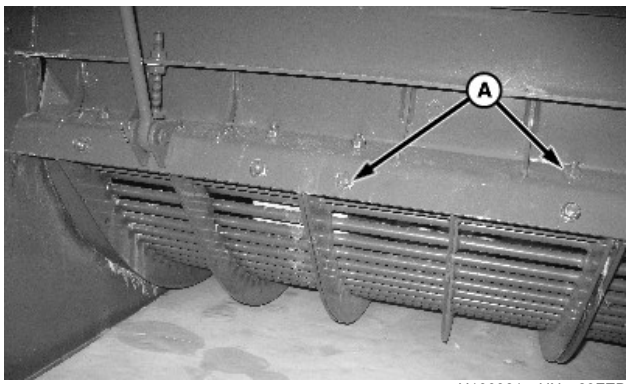
6. Enlever les protections selon besoin pour accéder aux couvercles d'inspection des organes de battage.
7. Retirer les goupilles à anneau et les deux couvercles avant (A) des organes de battage, du côté droit de la machine.



H111561—UN—14JUL14

A—Goupille élastique
B—Retenue de contre-batteur
C—Poignée

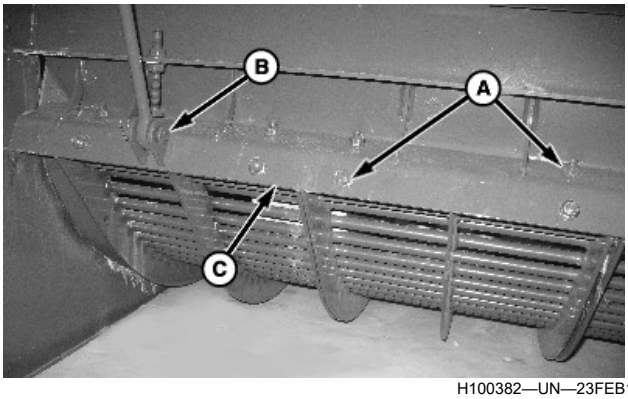
8. Déposer la goupille élastique (A) de la retenue de contre-batteur (B).
9. Relever la retenue de contre-batteur (B) et retirer la poignée (C) de chaque section de contre-batteur.



H100381—UN—23FEB11

A—Vis (12)

10. Desserrer les vis (A).

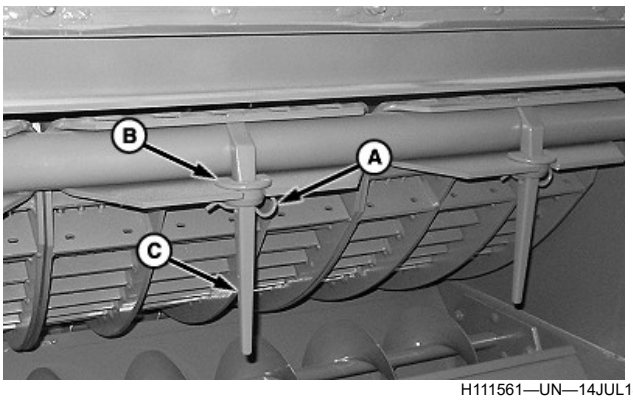


H100382—UN—23FEB11

A—Vis (12)
B—Axes (2)
C—Barre en Z

ATTENTION: Pour éviter de l'endommager, abaisser avec précaution le contre-batteur sur la vis de vidange.

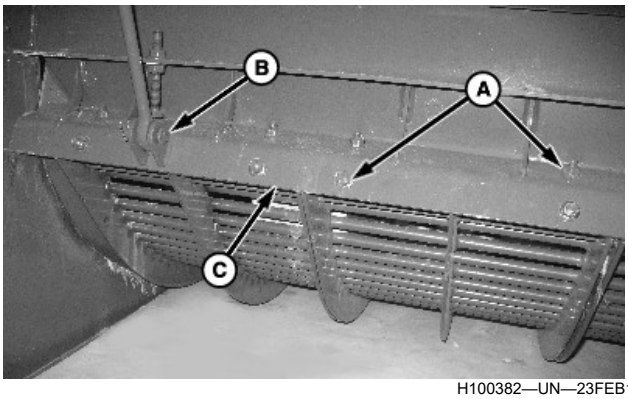
11. Retirer les vis (A).
12. Retirer les goupilles fendues, les axes (B) et la barre en “Z” (C).
13. Tourner le rotor de sorte qu'un vide dans la configuration des éléments de battage se trouve au milieu du contre-batteur.
14. Déposer la section centrale du contre-batteur.
15. Glisser la section arrière du contre-batteur vers le centre et la déposer.
16. Glisser la section avant du contre-batteur vers le centre et la déposer.
17. Contrôler l'usure des sections du contre-batteur, des éléments de battage et des doigts de battage avec le calibre d'écartement KXE10110.
18. Reposer les sections de contre-batteur dans l'ordre inverse.



H111561—UN—14JUL14

A—Goupille élastique
B—Retenue de contre-batteur
C—Poignée

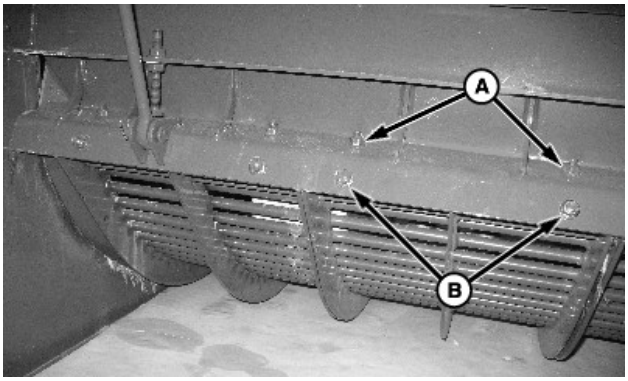
19. Monter la poignée (C), la retenue du contre-batteur (B) et la goupille élastique (A) sur les sections du contre-batteur.



H100382—UN—23FEB11

A—Vis (12)
B—Axes (2)
C—Barre en Z

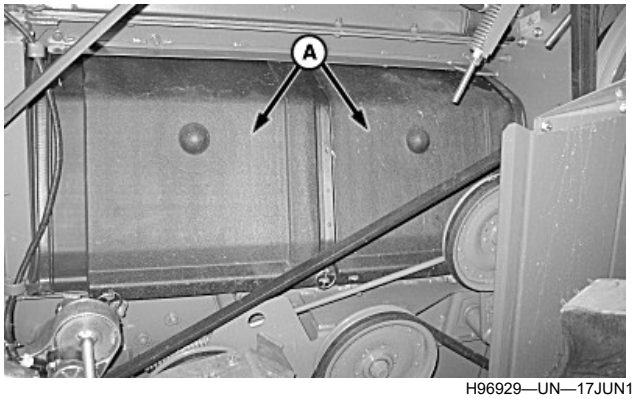
20. Positionner la barre en “Z” (C) par-dessus l'extrémité des contre-batteurs et poser les vis sans les serrer.
21. Poser les axes (B).



H121120—UN—22MAR17

A—Vis (6)
B—Vis (6)

22. Veiller à ce que les extrémités des contre-batteurs rentrent bien dans la barre en Z, puis serrer d’abord la rangée supérieure de vis (A).
23. Serrer la rangée inférieure de vis (B) en dernier.
24. Régler le niveau du contre-batteur. Voir Mise à niveau du contre-batteur (Réglage du contre-batteur standard) plus loin dans cette section).

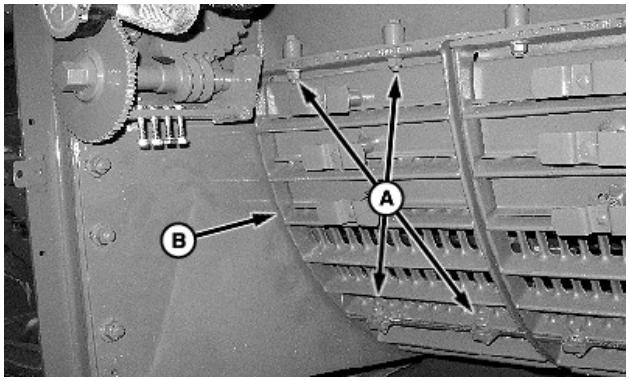


H96929—UN—17JUN10

A—Couvercles des organes de battage

NOTE: Contrôler que le bord supérieur du couvercle des organes de battage est placé sous les clips.

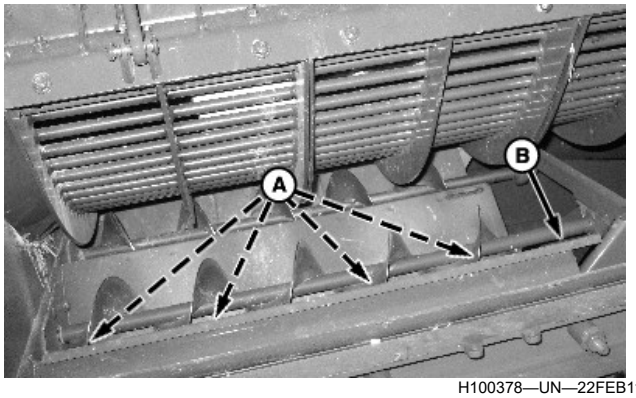
25. Poser les couvercles (A) des organes de battage.
26. Monter les protections enlevées précédemment pour accéder aux couvercles d'inspection des organes de battage.



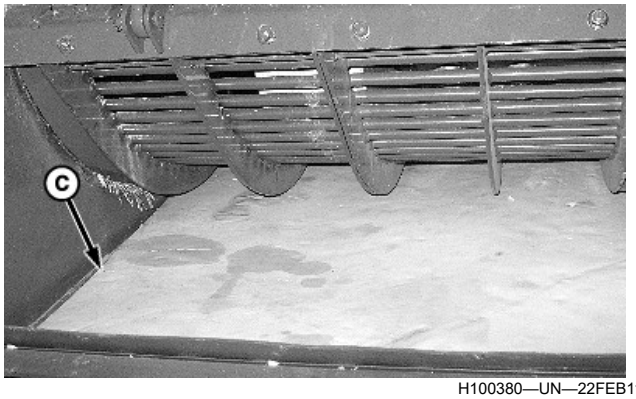
H100377—UN—22FEB11

A—Vis (4)
B—Grille de séparation

27. Poser la grille de séparation (B) et la fixer avec les vis (A).



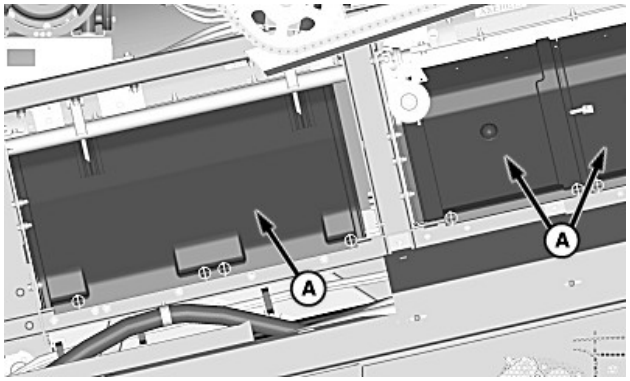
H100378—UN—22FEB11



H100380—UN—22FEB11

A—Vis (4)
B—Déviateur
C—Carton

28. Retirer le panneau en carton (C) ou en plastique de vis d'alimentation.
29. Remettre le déviateur (B) dans sa position d'origine et serrer les vis (A).



H111238—UN—13MAY14

A—Couvercle des organes de battage

30. Poser les couvercles d'inspection des organes de battage (A).
31. Monter les protections enlevées précédemment pour accéder aux couvercles d'inspection des organes de battage.
32. Mettre le boîtier d'entraînement du rotor sur la plage de vitesses désirée.

OUO6075,0004605-28-04APR17

Sections de contre-batteur (isolement du contre-batteur actif)—Dépose et repose

H117012—UN—28MAR16

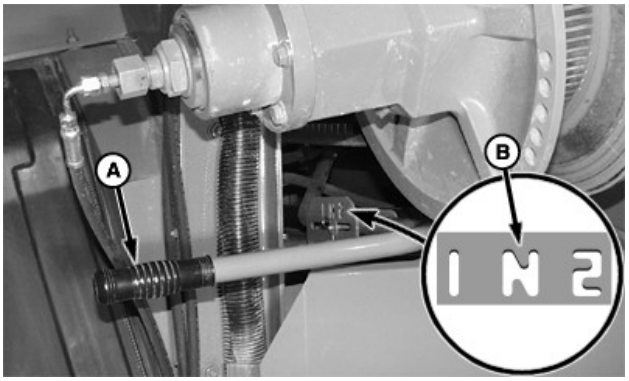
Réglage de l'écartement du contre-batteur

ATTENTION: Les sections du contre-batteur sont lourdes et difficiles à manier. Demander l'aide d'une autre personne pour déposer et poser les sections du contre-batteur.

1. Démarrer le moteur et appuyer sur la touche de réglage de l'écartement du contre-batteur.
2. Pour faciliter l'accès à la boulonnerie de la barre en Z, ouvrir l'écartement de battage à 5.

NOTE: En fonction de la configuration de la machine, il peut être nécessaire d'augmenter l'écartement du contre-batteur.

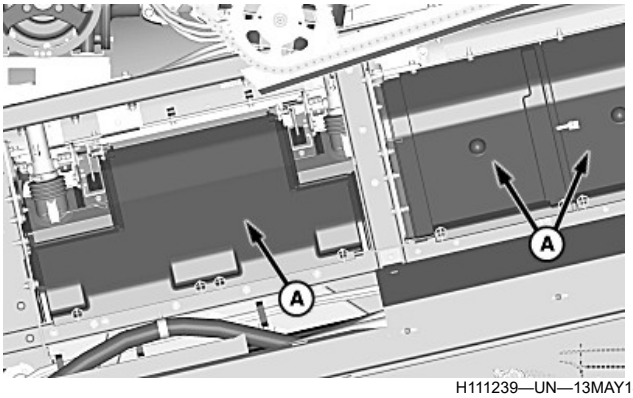
3. Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.



H96927—UN—17JUN10

A—Poignée
B—Position neutre

4. Actionner la poignée (A) pour mettre la boîte d'engrenages du rotor en position neutre (B).

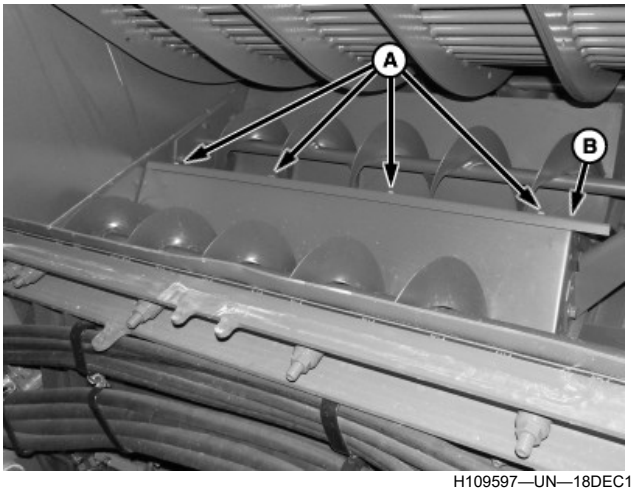


H111239—UN—13MAY14

A—Couvercles des organes de battage

NOTE: Enlever les protections selon besoin pour accéder aux couvercles d'inspection des organes de battage.

5. Déposer les couvercles d'inspection des organes de battage (A).

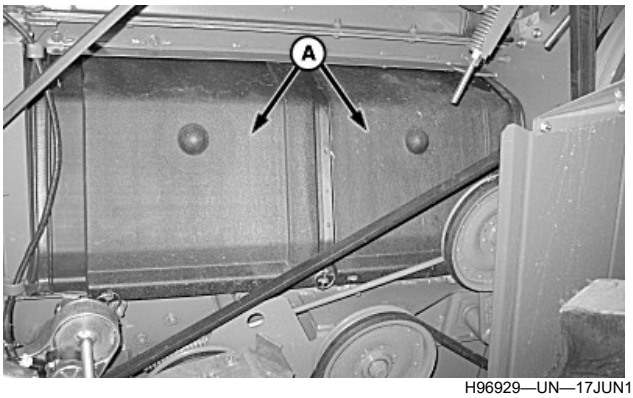


H109597—UN—18DEC13

A—Vis
B—Déviateur

6. Desserrer les vis (A) et déposer le déviateur en tôle gauche (B).

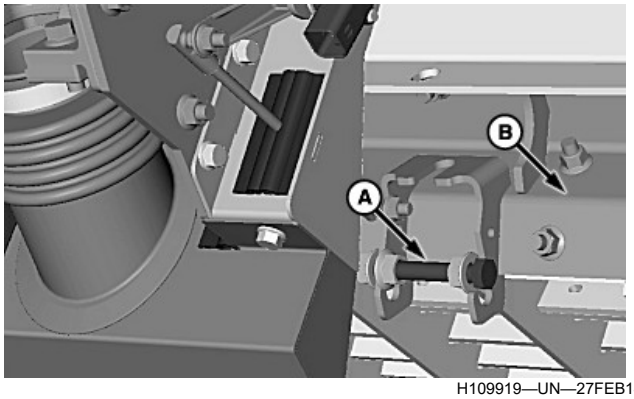
NOTE: Placer un morceau de carton ou un film de polypropylène sur les vis d'alimentation. Ceci permet de protéger les vis et offre une surface lisse pour déposer le contre-batteur.



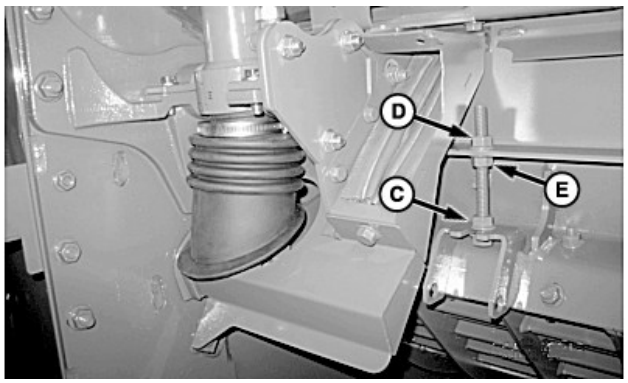
H96929—UN—17JUN10

A—Couvercle des organes de battage

7. Enlever les protections selon besoin pour accéder aux couvercles d'inspection des organes de battage.
8. Retirer les goupilles à anneau et les deux couvercles avant (A) des organes de battage, du côté droit de la machine.



H109919—UN—27FEB14

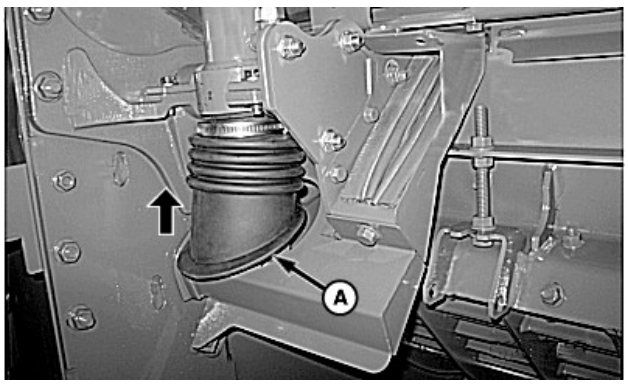


H109920—UN—27FEB14

A—Vis de mise à niveau (2)
B—Barre en Z
C—Écrou (2)
D—Écrou (2)
E—Écrou (2)

9. Retirer les vis de mise à niveau (A) du contre-batteur du support sur la barre en “Z” (B) et les insérer à travers la glissière pour maintenir le contre-batteur et l'ensemble barre en “Z”.
10. Serrer manuellement l'écrou (C) contre le support de la barre en “Z” et serrer légèrement l'écrou (D) contre la glissière sur les deux côtés.

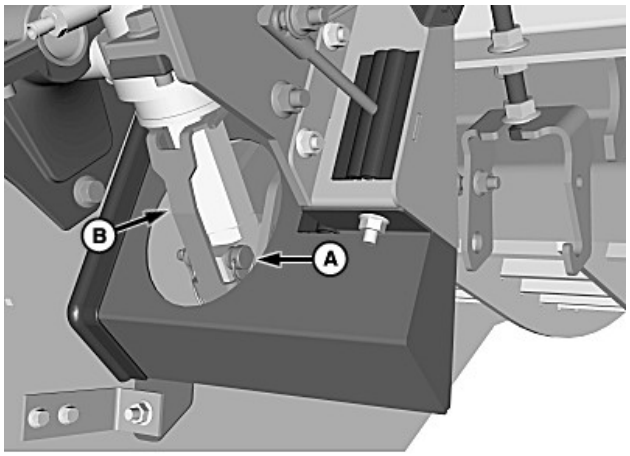
NOTE: Vérifier qu'il y a un espace suffisant entre l'écrou (E) et la glissière pour des réglages de remise à zéro. NE PAS serrer complètement l'écrou contre la glissière.



H109276—UN—16OCT13

A—Joint en caoutchouc (2)

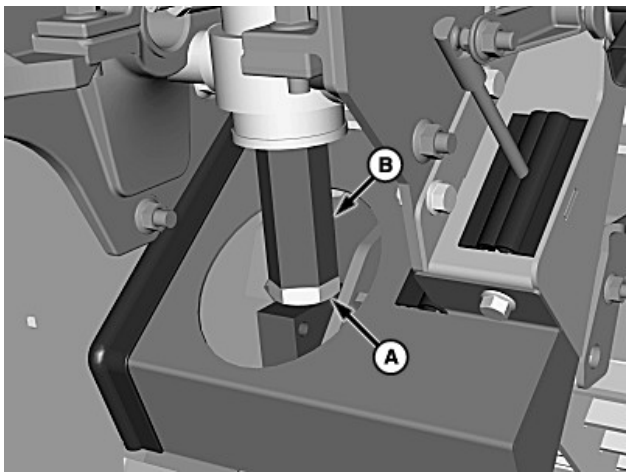
11. Enlever la base des joint en caoutchouc (A) et la soulever sur les deux vérins.



H111261—UN—22MAY14

A—Axe (2)
B—Butée de sécurité de vérin (2)

12. Déposer l'axe (A) et la butée de sécurité du vérin (B) sur les deux vérins.

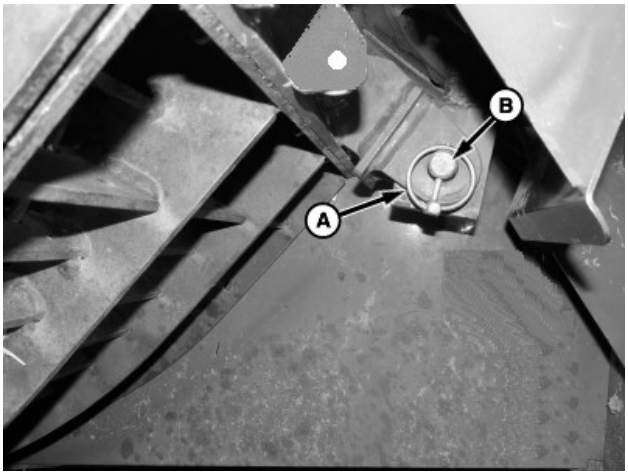


H109683—UN—22JAN14

A—Écrou de blocage (2)
B—Butée de vérin (2)

13. Desserrer l'écrou de blocage (A) de la butée de vérin (B) et abaisser la butée sur les deux tiges de vérin.

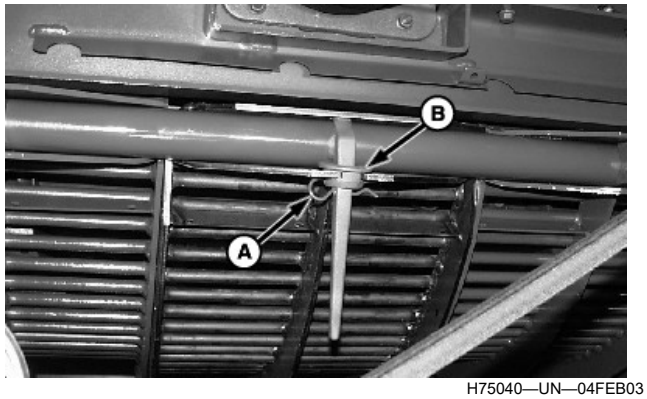
NOTE: L'écrou de blocage et la butée doivent être abaissés d'au moins 15 mm (19/32 in) depuis l'emplacement actuel.



H109593—UN—16DEC13

A—Goupille à anneau (2)
B—Axe (2)

14. Retirer la goupille à anneau (A) et l'axe (B) de la tige de vérin des deux côtés.

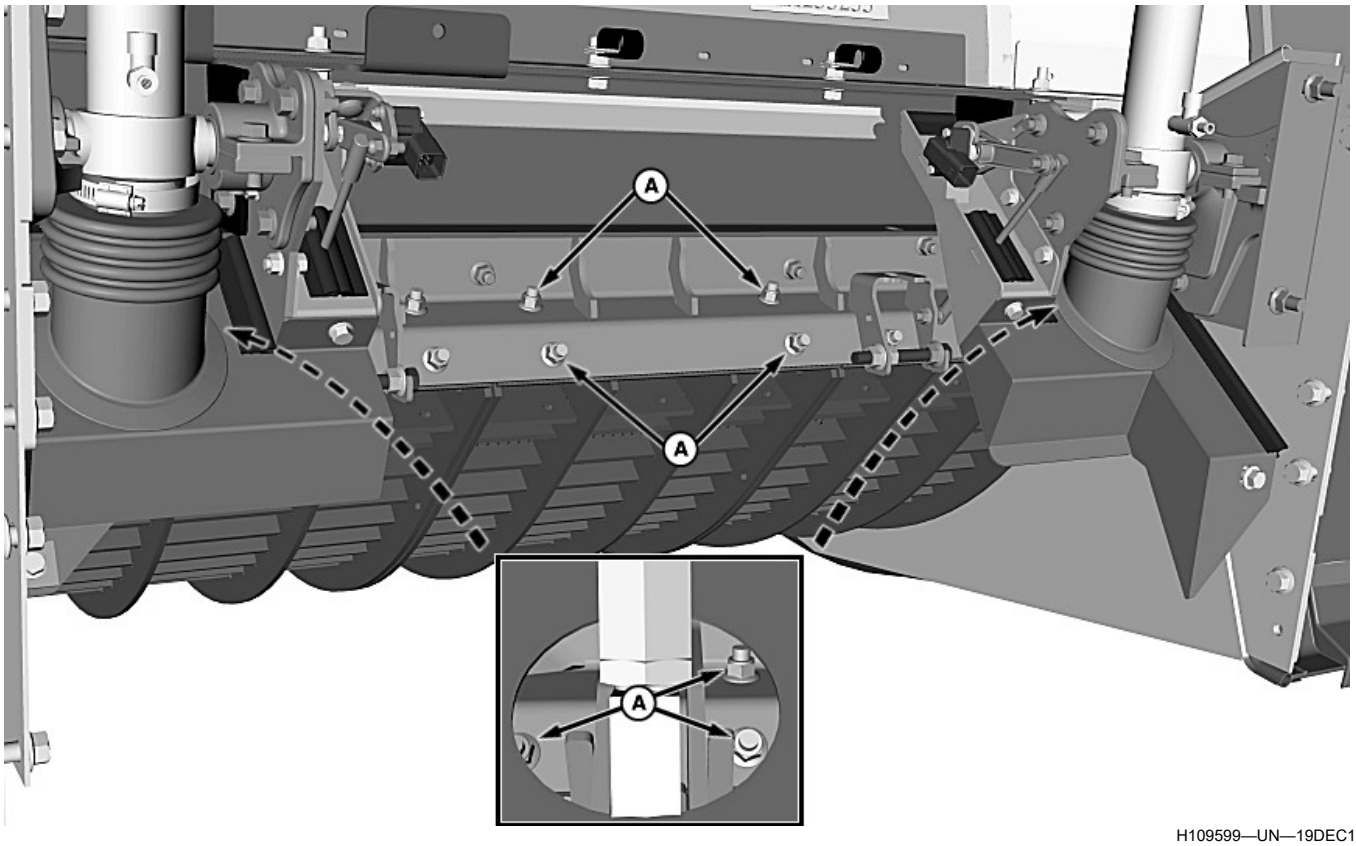


H75040—UN—04FEB03

Retenue de contre-batteur

A—Goupille élastique
B—Retenue de contre-batteur

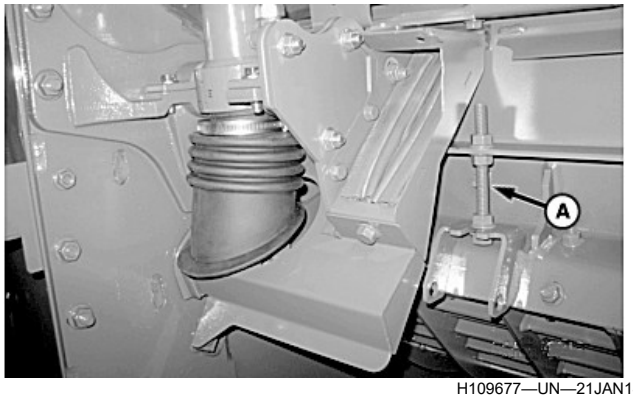
15. Déposer la goupille élastique (A) de la retenue de contre-batteur (B).
16. Relever la retenue de contre-batteur et retirer la poignée de chaque section de contre-batteur.



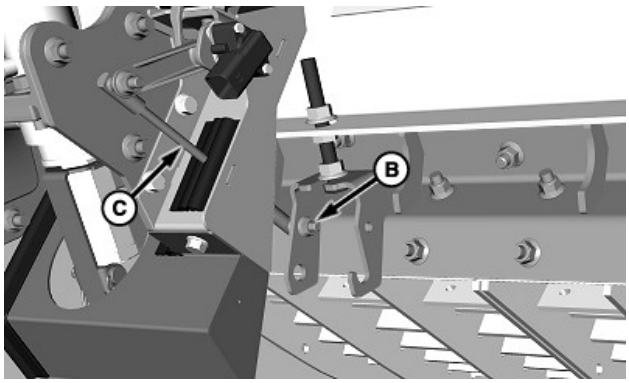
H109599—UN—19DEC13

A—Vis (14)

17. Desserrer les vis (A).



H109677—UN—21JAN14



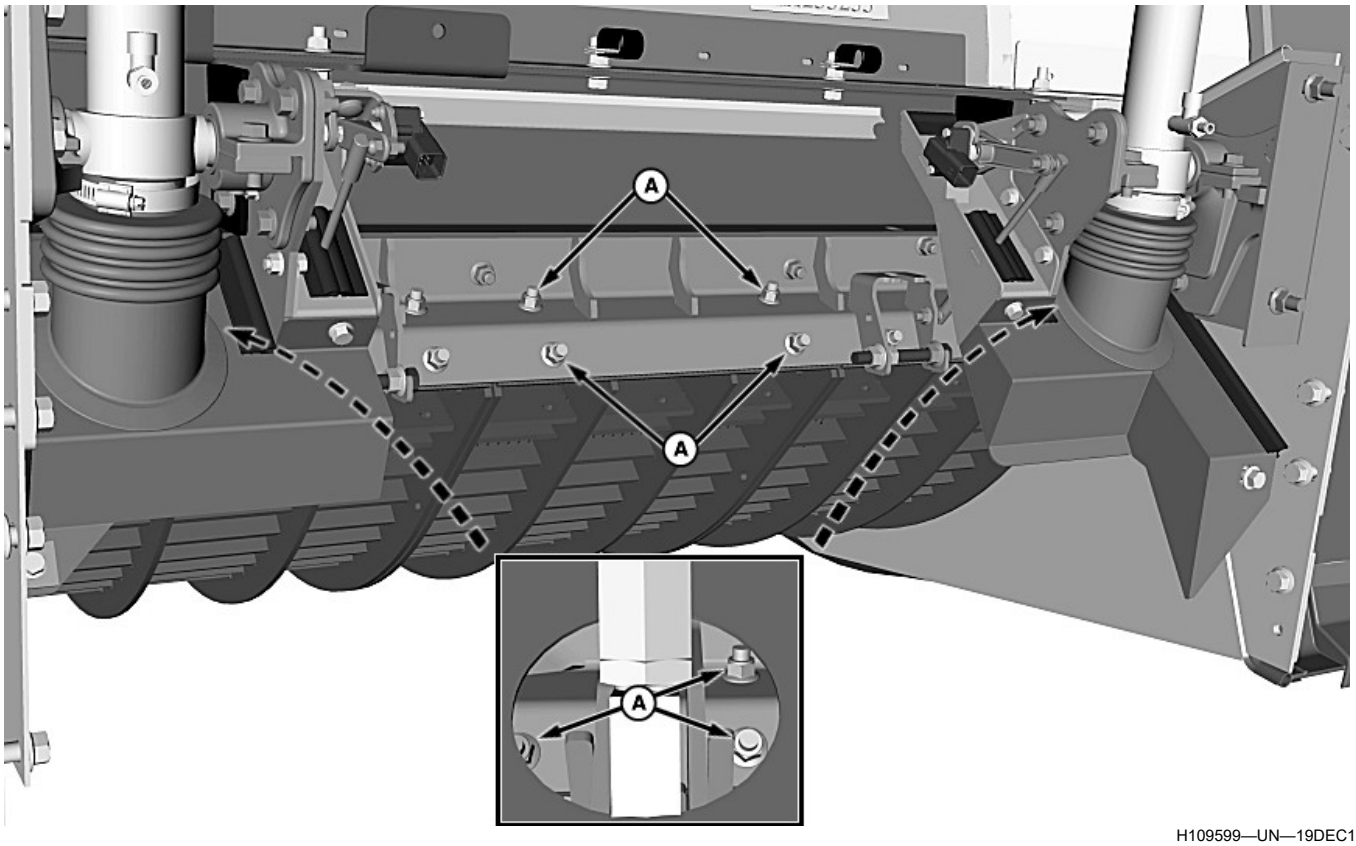
H111243—UN—16MAY14

A—Vis de mise à niveau (2)
B—Écrou (2)
C—Bras de tringlerie (2)

18. Utiliser la vis de mise à niveau (A) pour régler vers le haut la barre en Z et les contre-batteurs d'environ 10 mm (13/32 in) ou jusqu'à ce que le contre-batteur central puisse être facilement déposé.

NOTE: En fonction de la configuration de la machine, il peut être nécessaire de déposer la barre en Z.

19. En cas de dépose de la barre en Z, retirer les écrous (B) et les bras de tringlerie (C).



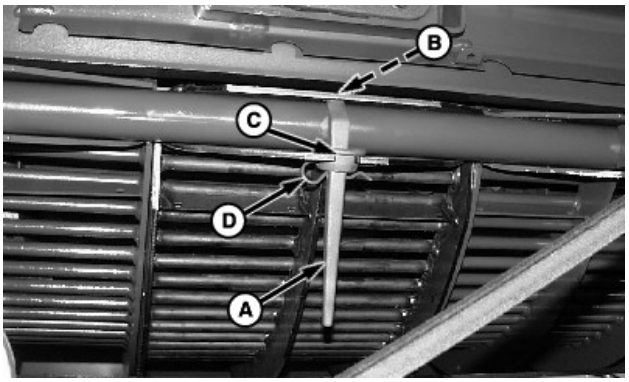
H109599—UN—19DEC13

A—Vis et écrou (14)

20. Déposer les vis et les écrous (A).

NOTE: Tourner le rotor de sorte qu'un vide dans la configuration des éléments de battage se trouve au milieu du contre-batteur.

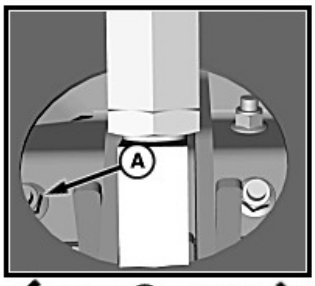
21. Déposer la section centrale du contre-batteur.
22. Glisser la section arrière du contre-batteur vers le centre et la déposer.
23. Glisser la section avant du contre-batteur vers le centre et la déposer.
24. Contrôler l'usure des sections du contre-batteur, des éléments de battage et des doigts de battage avec le calibre d'écartement KXE10110.
25. Reposer les sections de contre-batteur dans l'ordre inverse.

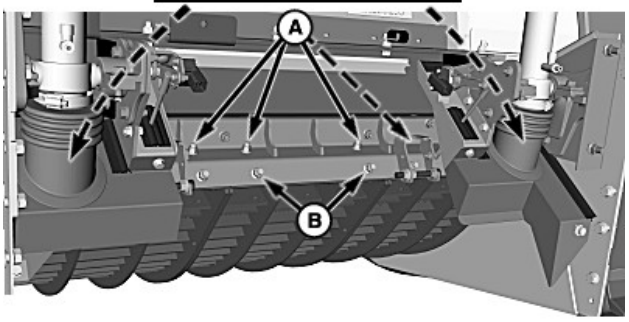


H75041—UN—04FEB03

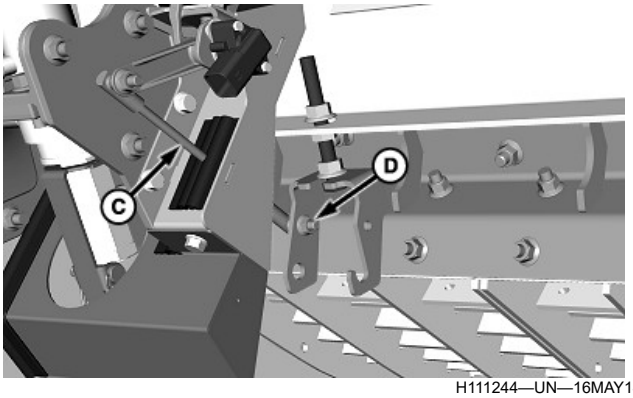
A—Poignée
B—Gorge
C—Retenue de contre-batteur
D—Goupille élastique

26. Mettre en place la poignée (A) de contre-batteur dans la gorge (B) des sections de contre-batteur.
27. Poser la retenue de contre-batteur (C) et la retenir à l'aide de la goupille élastique (D).





H109684—UN—22JAN14



H111244—UN—16MAY14

A—Vis et écrou (6)
B—Vis et écrou (8)
C—Bras de tringlerie (2)
D—Écrou (2)

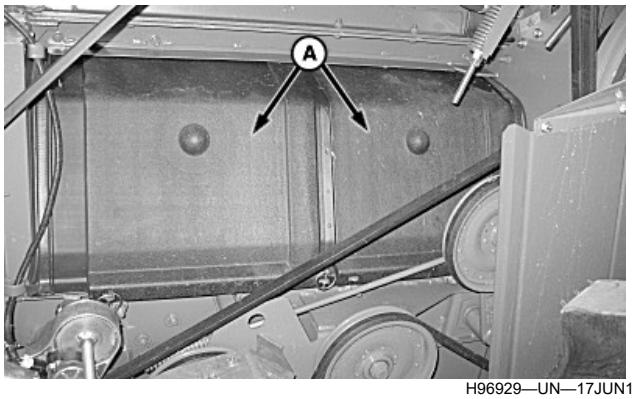
NOTE: Si la barre en Z a été déposée précédemment, la poser maintenant.

28. À l'aide de vis de mise à niveau, abaisser la barre en “Z” et les contre-batteurs d'environ 10 mm (13/32 in) ou d'une distance égale à celle ajoutée précédemment.

NOTE: Vérifier que les sections du contre-batteur sont uniformément en contact l'une par rapport à l'autre et qu'aucun espace n'est présent avant de serrer la boulonnerie.

29. Vérifier que les extrémités des contre-batteurs s'insèrent parfaitement dans la barre en ”Z”; puis serrer en premier la rangée supérieure de vis et d'écrous (A).
30. Serrer la rangée inférieure de vis et écrous (B) en dernier.

31. Une fois la barre en "Z" retirée, poser les bras de tringlerie (C) à l'aide des écrous (D).
32. Régler le niveau du contre-batteur. Voir Mise à niveau du contre-batteur (isolement du contre-batteur actif) plus loin dans cette section.



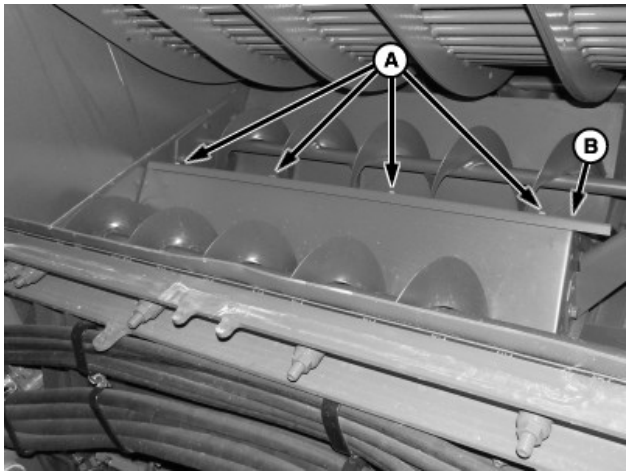
H96929—UN—17JUN10

A—Couvercles des organes de battage

NOTE: Contrôler que le bord supérieur du couvercle des organes de battage est placé sous les clips.

33. Poser les couvercles (A) des organes de battage.
34. Monter les protections enlevées précédemment pour accéder aux couvercles d'inspection des organes de battage.

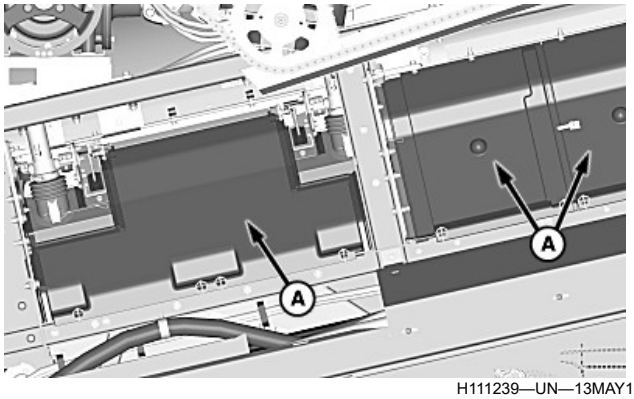
NOTE: Retirer le morceau de carton ou un film de polypropylène des vis d'alimentation.



H109597—UN—18DEC13

A—Vis (4)
B—Déviateur

35. Remettre le déviateur (B) dans sa position d'origine et serrer les vis (A).



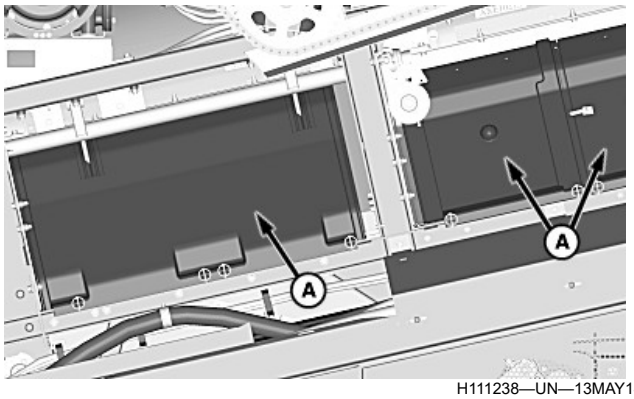
H111239—UN—13MAY14

A—Couvercle des organes de battage

36. Poser les couvercles d'inspection des organes de battage (A).
37. Monter les protections enlevées précédemment pour accéder aux couvercles d'inspection des organes de battage.
38. Faire glisser le boîtier d'entraînement du rotor à sa position précédente.

OUO6075,0004606-28-11APR17

Mise à niveau du contre-batteur (réglage du contre-batteur standard)

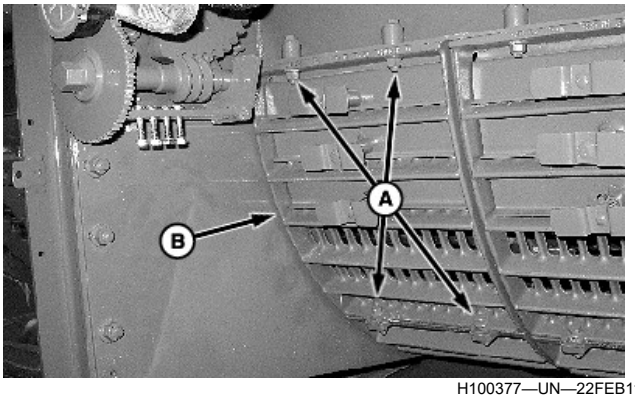


H111238—UN—13MAY14

A—Couvercle des organes de battage

NOTE: Il faut déposer les couvercles de contre-batteur à barre ronde (le cas échéant) avant de commencer la mise à niveau du contre-batteur.

1. Enlever les protections selon besoin pour accéder aux couvercles d'inspection des organes de battage.
2. Déposer les couvercles d'inspection des organes de battage (A).

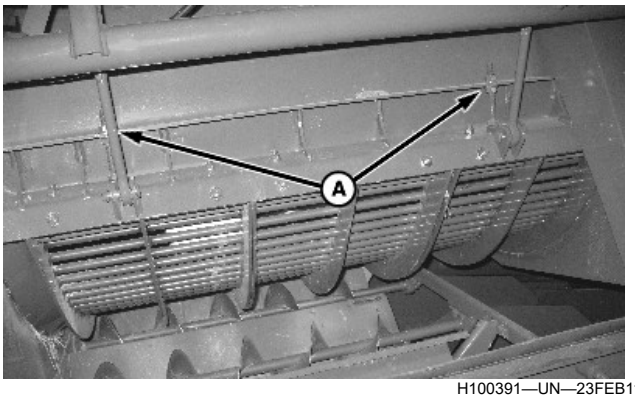


H100377—UN—22FEB11

A—Vis (4)
B—Grille de séparation

NOTE: La dépose des grilles de séparation donne accès au rotor tournant.

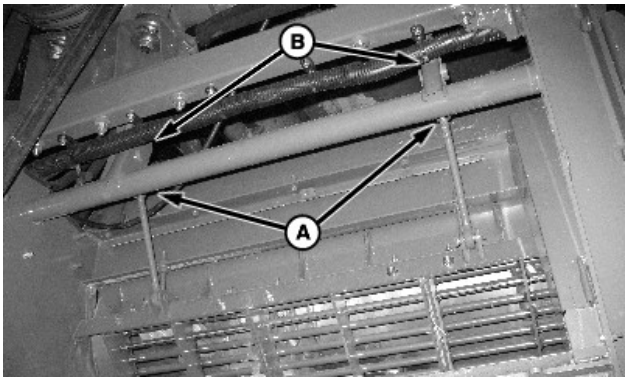
3. Déposer les vis (A) et la grille de séparation (B).



H100391—UN—23FEB11

A—Boulons de butée (2)

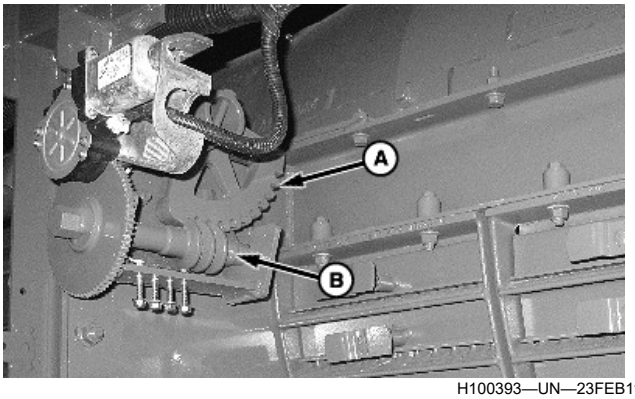
4. Dévisser les vis de butée (A).



H100392—UN—23FEB11

A—Écrous inférieurs (2)
B—Écrous supérieurs (2)

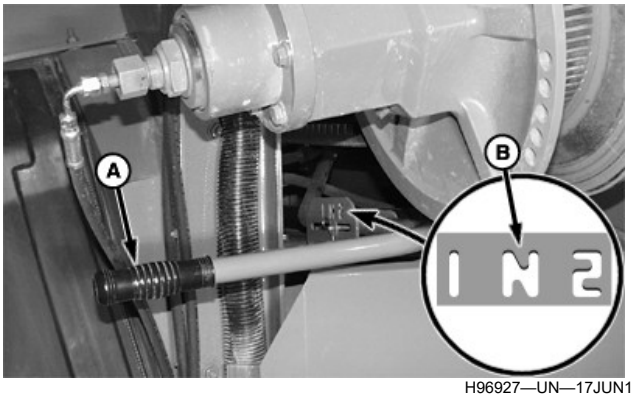
5. Desserrer les écrous de blocage (A) et dévisser les écrous (B) de cinq tours chacun.



H100393—UN—23FEB11

A—Secteur denté
B—Engrenage à vis sans fin

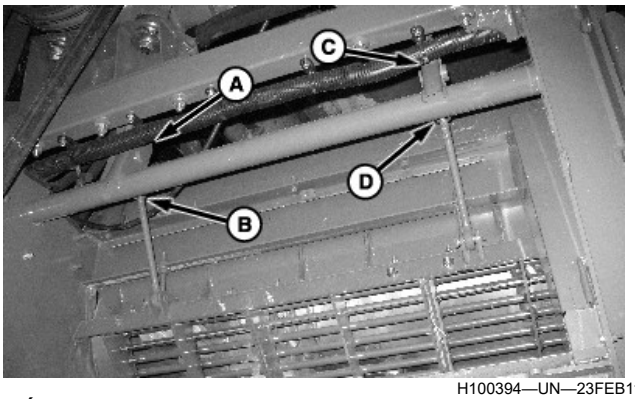
6. Régler le contre-batteur en position fermée à l'aide de l'interrupteur dans la cabine, jusqu'à ce que l'engrenage à vis sans fin (B) et le secteur denté (A) soient bloqués en position haute.



H96927—UN—17JUN10

A—Poignée
B—Position neutre

7. Actionner la poignée (A) pour mettre la boîte d'engrenages du rotor en position neutre (B).



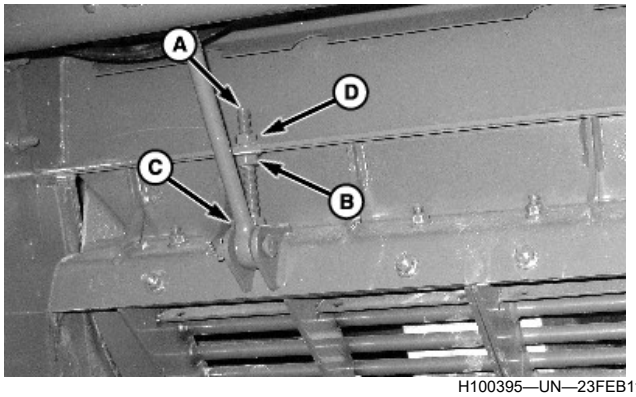
H100394—UN—23FEB11

A—Écrou supérieur de la vis à oeil avant
B—Écrou de blocage inférieur de la vis à oeil avant
C—Écrou supérieur de la vis à oeil arrière
D—Écrou de blocage inférieur de la vis à oeil arrière

8. Régler l'écrou supérieur de vis à oeil avant (A) lentement jusqu'à ce que les éléments "effleurent" le contre-batteur pendant la rotation dans le sens

antihoraire du rotor. Tourner l'écrou dans l'autre sens de trois tours complets.

9. Régler l'écrou supérieur de vis à oeil arrière (C) lentement jusqu'à ce que les éléments "effleurent" le contre-batteur pendant la rotation dans le sens antihoraire du rotor. Tourner l'écrou dans l'autre sens de trois tours complets.
10. Régler l'écrou supérieur de vis à oeil avant (A) vers le bas lentement jusqu'à ce que les éléments "effleurent" le contre-batteur. Revenir en arrière jusqu'à ce qu'il n'y ait plus l'effleurement. Dès lors, dévisser d'un tour complet et serrer l'écrou de blocage supérieur.
11. Régler l'écrou supérieur de vis à oeil arrière (C) vers le bas lentement jusqu'à ce que les éléments "effleurent" le contre-batteur. Revenir en arrière jusqu'à ce qu'il n'y ait plus l'effleurement. Dès lors, dévisser d'un tour complet et serrer l'écrou de blocage supérieur.
12. Serrer l'écrou de réglage inférieur avant de contre-batteur. Maintenir l'écrou supérieur de vis à oeil avant (A) avec une clé à fourche et serrer l'écrou de blocage inférieur de la vis à oeil avant (B).
13. Serrer l'écrou de réglage inférieur arrière de contre-batteur. Maintenir l'écrou supérieur de vis à oeil arrière (C) avec une clé à fourche et serrer l'écrou de blocage inférieur de la vis à oeil arrière (D).

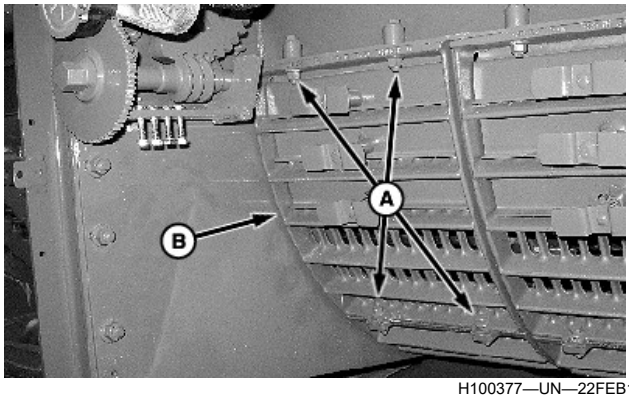


H100395—UN—23FEB11

Vis de butée

A—Vis de butée (2)
B—Écrou de blocage
C—Tête de vis
D—Écrou de blocage

14. Régler les boulons de butée (A) avant et arrière du contre-batteur en serrant l'écrou inférieur (B) jusqu'à ce que la tête de boulon (C) soit contre le contre-batteur. Serrer l'écrou supérieur (D) tout en bloquant l'écrou inférieur (B) avec une clé à fourche.



H100377—UN—22FEB11

A—Vis (4)
B—Grille de séparation

15. Poser la grille de séparation (B) et la fixer avec les vis (A).
16. Faire glisser le boîtier d'entraînement du rotor à sa position précédente.
17. Poser les couvercles d'inspection des organes de battage et les couvercles enlevés précédemment.
18. Sélectionner **Calibrage de l'écartement du contre-batteur (STS électrique)** à l'intérieur de la cabine et suivre les instructions indiquées sur l'affichage. Pour plus de détails, se reporter à Aide pour poste de conduite ou Aide pour application Calibrage.

OUO6075,0004601-28-28MAR17

Mise à niveau du contre-batteur (isolement du contre-batteur actif)

H117012—UN—28MAR16

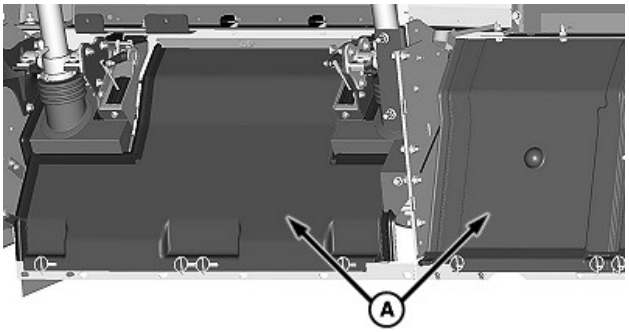
Réglage de l'écartement du contre-batteur

NOTE: S'ils sont installés, retirer les plaques d'obturation du contre-batteur à barre ronde avant de commencer la mise à niveau du contre-batteur.

1. Démarrer le moteur et appuyer sur la touche de réglage de l'écartement du contre-batteur.
2. Régler l'écartement du contre-batteur sur 0.

NOTE: Si des doigts de battage en groupes denses ou des éléments de battage du riz ont remplacé les éléments à grains, régler l'écartement du contre-batteur sur 15.

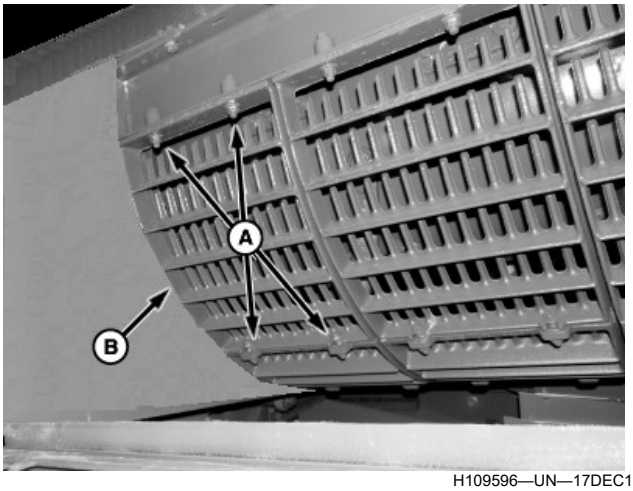
3. Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et mettre le contacteur de démarrage sur Marche.



H113295—UN—23MAR15

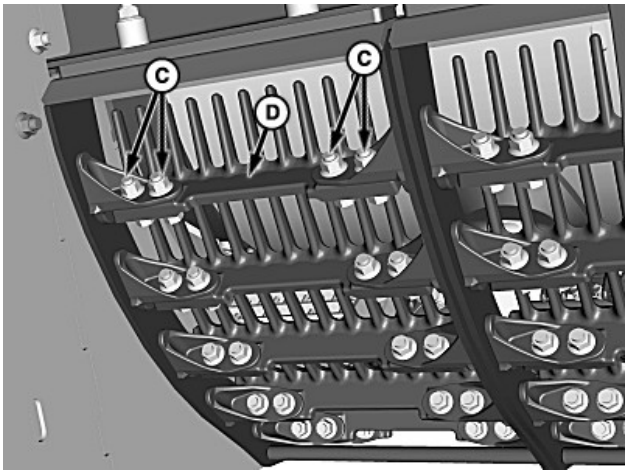
A—Couvercles d'inspection des organes de battage

4. Déposer les couvercles d'inspection des organes de battage (A).



H109596—UN—17DEC13

Grilles de séparation en fonte standard



H109682—UN—22JAN14

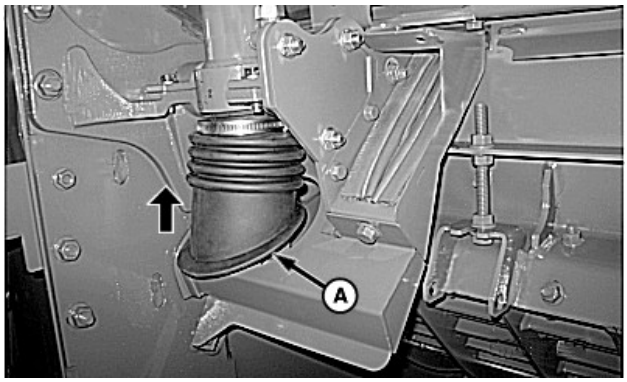
Grilles de séparation renforcées

A—Vis (4)
B—Grille de séparation
C—Vis et écrous
D—Doigts de grille de séparation

NOTE: La dépose des grilles de séparation donne accès au rotor tournant.

5. Sur les machines avec grilles de séparation standard, retirer les vis (A) et la grille de séparation (B).
6. Sur les machines avec doigts de grilles de séparation renforcées, retirer les vis et les écrous (C) et le doigt (D).

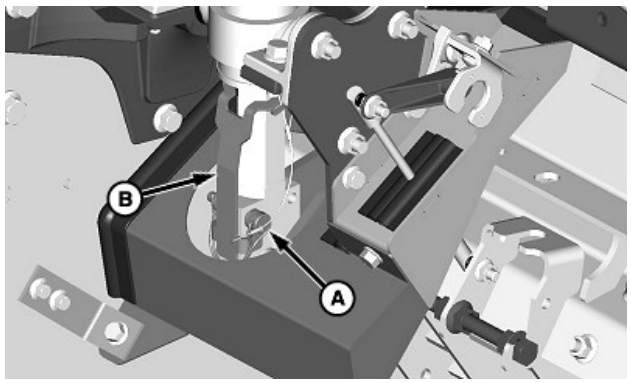
NOTE: Il peut être nécessaire de déposer deux doigts ou davantage des grilles de séparation pour permettre l'accès au rotor tournant.



H109276—UN—16OCT13

A—Joint en caoutchouc (2)

7. Enlever la base des joint en caoutchouc (A) et la soulever sur les deux vérins.

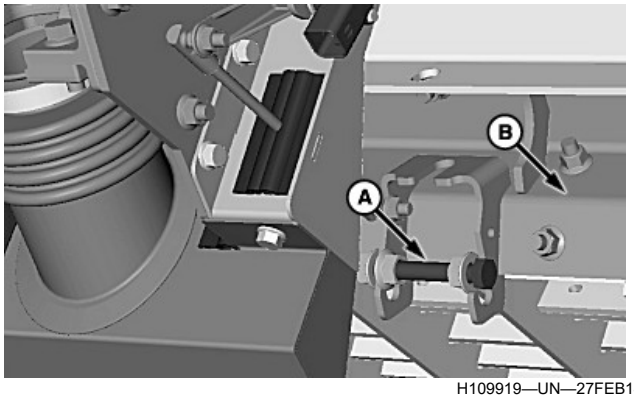


H113060—UN—24FEB15

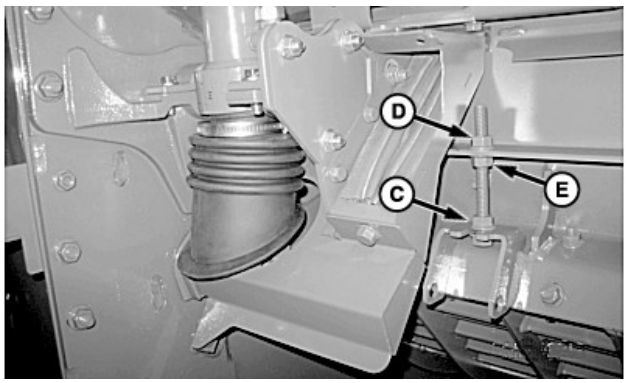
A—Axe (2)
B—Verrouillage de vérin (2)

NOTE: Il est possible qu'il soit nécessaire de repositionner le contre-batteur nécessite pour pouvoir retirer le verrouillage de vérin.

8. Retirer l'axe (A) et le verrouillage de vérin (B) sur chaque vérin.



H109919—UN—27FEB14

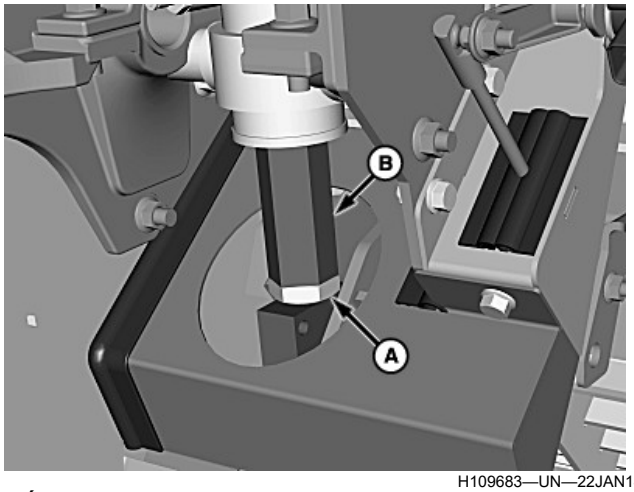


H109920—UN—27FEB14

A—Vis de mise à niveau (2)
B—Barre en Z
C—Écrou (2)
D—Écrou (2)
E—Écrou (2)

9. Retirer les vis de mise à niveau (A) du contre-batteur du support sur la barre en “Z” (B) et les insérer à travers la glissière pour maintenir le contre-batteur et l'ensemble barre en “Z”.
10. Serrer manuellement l'écrou (C) contre le support de la barre en “Z” et serrer légèrement l'écrou (D) contre la glissière sur les deux côtés.

NOTE: Vérifier qu'il y a un espace suffisant entre l'écrou (E) et la glissière pour des réglages de remise à zéro. NE PAS serrer complètement l'écrou contre la glissière.

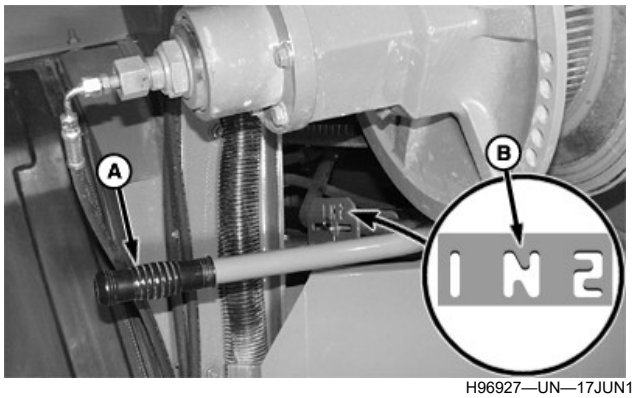


H109683—UN—22JAN14

A—Écrou de blocage (2)
B—Butée de vérin (2)

11. Desserrer l'écrou de blocage (A) de la butée de vérin (B) et abaisser la butée sur les deux tiges de vérin.
12. Sélectionner **Calibrage de la mise à niveau du contre-batteur (STS électrique)** à l'intérieur de la cabine et suivre les instructions indiquées sur l'affichage. Pour plus de détails, se reporter à Aide pour poste de conduite ou Aide pour application Calibrage.

NOTE: Le contacteur de démarrage DOIT rester sur la position MARCHE pendant l'exécution des étapes suivantes à l'extérieur de la cabine.



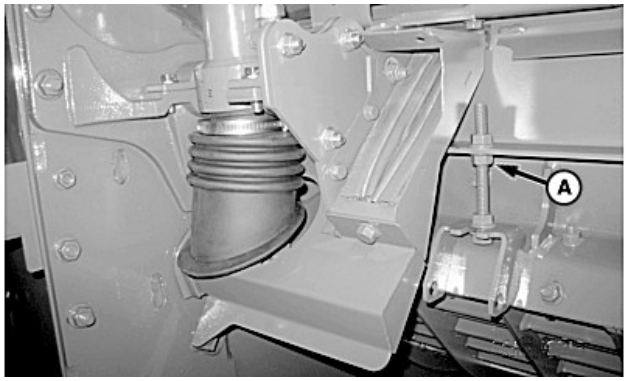
H96927—UN—17JUN10

A—Poignée
B—Position neutre

13. Actionner la poignée (A) pour mettre la boîte d'engrenages du rotor en position neutre (B).
14. Tourner le rotor dans le sens antihoraire et serrer la vis de mise à niveau arrière, en tirant le contre-batteur vers le haut jusqu'à "effleurement" des éléments. Une fois que "l'effleurement" se produit, tourner la vis de mise à niveau de trois tours complets en sens inverse.
15. Tourner le rotor dans le sens antihoraire et serrer la vis de mise à niveau avant, tirant le contre-batteur

vers le haut jusqu'à "effleurement" des éléments. Une fois que "l'effleurement" se produit, tourner la vis de mise à niveau de trois tours complets en sens inverse.

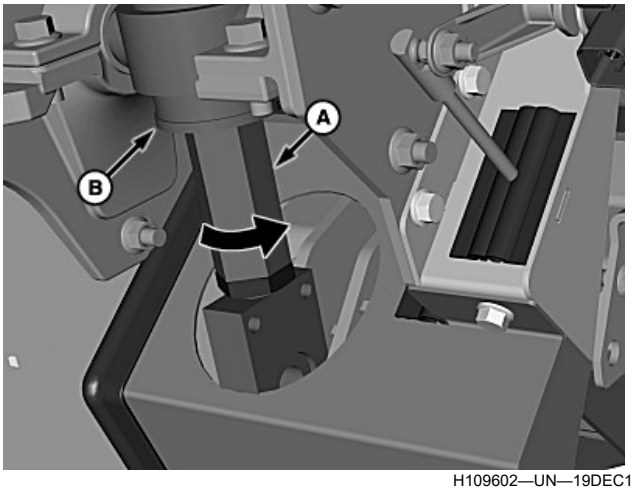
16. Continuer à tourner le rotor dans le sens antihoraire et serrer la vis de mise à niveau arrière, tirant le contre-batteur vers le haut jusqu'à "effleurement" des éléments. Une fois que "l'effleurement" se produit, tourner la vis de mise à niveau d'un tour et demi en sens inverse.
17. Continuer à tourner le rotor dans le sens antihoraire et serrer la vis de mise à niveau avant, tirant le contre-batteur vers le haut jusqu'à "effleurement" des éléments. Une fois que "l'effleurement" se produit, tourner la vis de mise à niveau d'un tour et demi en sens inverse.



H109594—UN—16DEC13

A—Écrou (2)

18. Serrer l'écrou (A) contre la glissière pour aider à verrouiller les contre-batteurs en position.



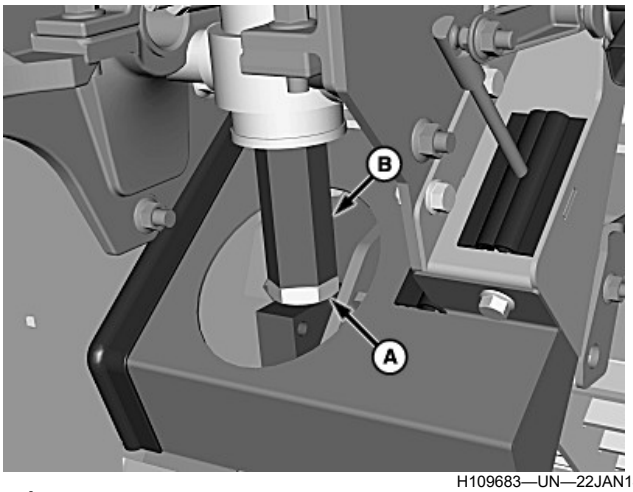
H109602—UN—19DEC13

A—Butées de vérin (2)
B—Fûts de vérin (2)

19. Durant le calibrage, il est essentiel de régler correctement les butées des vérins.

NOTE: Ne pas trop serrer les butées de vérin.

20. Tourner les butées de vérin (A) à la main dans le sens de la flèche jusqu'à ce qu'elle soient serrées contre les fûts à cylindre (B).



H109683—UN—22JAN14

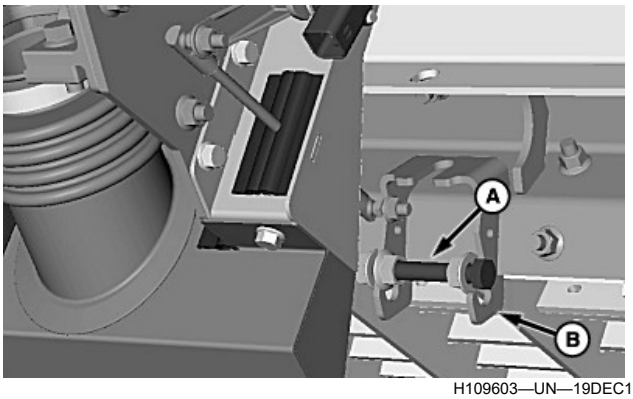
A—Écrou de blocage (2)
B—Butée de vérin (2)

NOTE: Avant de serrer les écrous de blocage (A), repérer les butées de vérin (B) pour installer les verrouillages de vérin dans leur position correcte sur les écrous hexagonaux des butées de vérin.

21. Serrer l'écrou de blocage (A) contre la butée de vérin (B) sur chaque vérin.

NOTE: Les vis de mise à niveau DOIVENT rester fixées sur le support de la barre en Z et sur la glissière.

22. Continuer avec **Calibrage de la mise à niveau du contre-batteur** jusqu'à ce qu'il soit terminé.



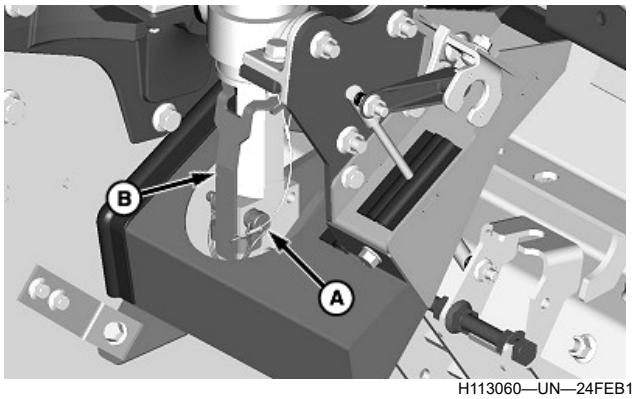
H109603—UN—19DEC13

A—Vis de mise à niveau (2)
B—Support de rangement (2)

23. Si le calibrage est validé, sortir du **Calibrage de mise à niveau du contre-batteur**, mettre le contacteur de démarrage sur Arrêt et retirer les vis de mise à niveau (A).
24. Ranger les vis de mise à niveau dans les supports de rangement (B).
25. Démarrer le moteur. Procéder au **Calibrage de l'écartement du contre-batteur (hydraulique)** à

l'intérieur de la cabine et suivre les instructions indiquées sur l'affichage. Pour plus de détails, se reporter à Aide pour poste de conduite ou Aide pour application Calibrage.

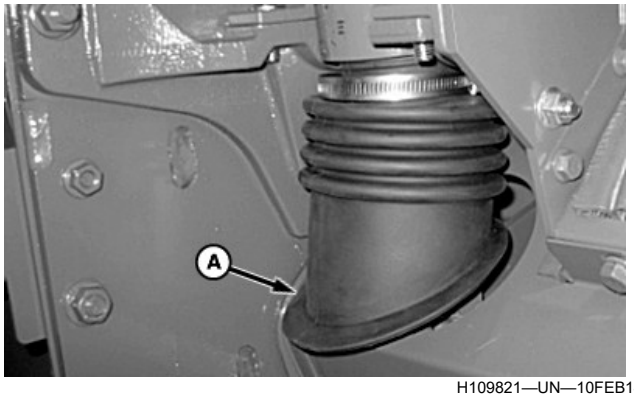
IMPORTANT: Un message d'alerte peut apparaître sur l'affichage pour annuler le calibrage car le système a détecté une position zéro du contre-batteur qui ne correspond pas à la position de mise à niveau du contre-batteur. Si cela se produit, annuler le calibrage de mise à niveau du contre-batteur, répéter la procédure de mise à niveau du contre-batteur et calibrer à nouveau l'écartement du contre-batteur (hydraulique).



H113060—UN—24FEB15

A—Axe (2)
B—Verrouillage de vérin (2)

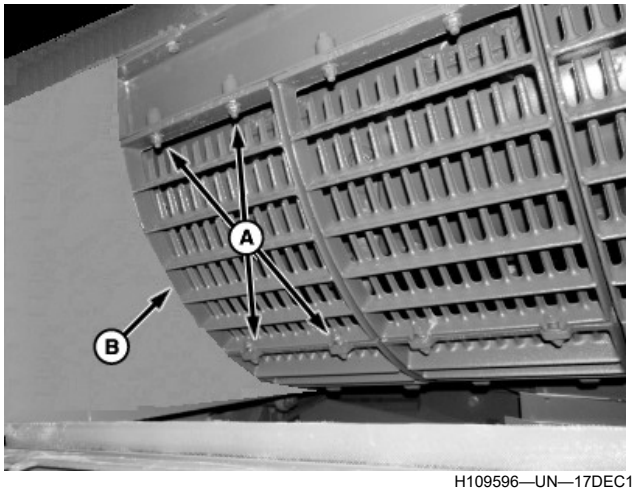
26. Ouvrir le contre-batteur sur 35 et monter les verrouillages de vérin (B) enlevés précédemment et les axes (A) sur chaque vérin.



H109821—UN—10FEB14

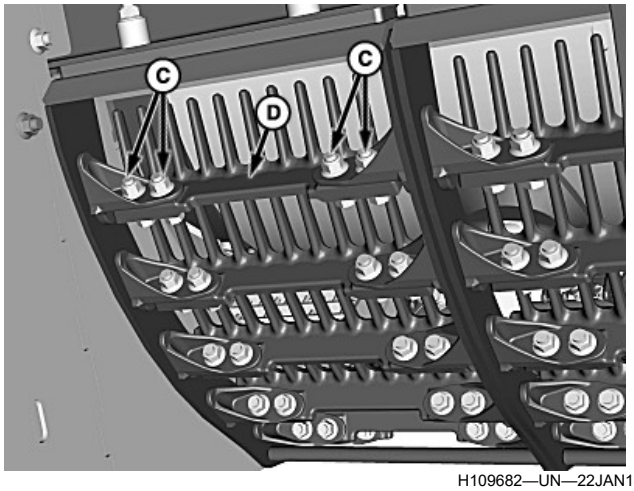
A—Joint en caoutchouc (2)

27. Monter la partie inférieure du joint en caoutchouc (A) sur les deux vérins.



H109596—UN—17DEC13

Grille de séparation standard en fonte



H109682—UN—22JAN14

Grille de séparation renforcée

A—Vis (4)
B—Grille de séparation
C—Vis et écrous
D—Doigts de grille de séparation

28. Sur les machines avec grilles de séparation standard, monter la grille de séparation (B) avec les vis (A).

29. Sur les machines avec grilles de séparation renforcées, monter les doigts de grille de séparation (D) avec les vis et les écrous (C). Serrer au couple prescrit.

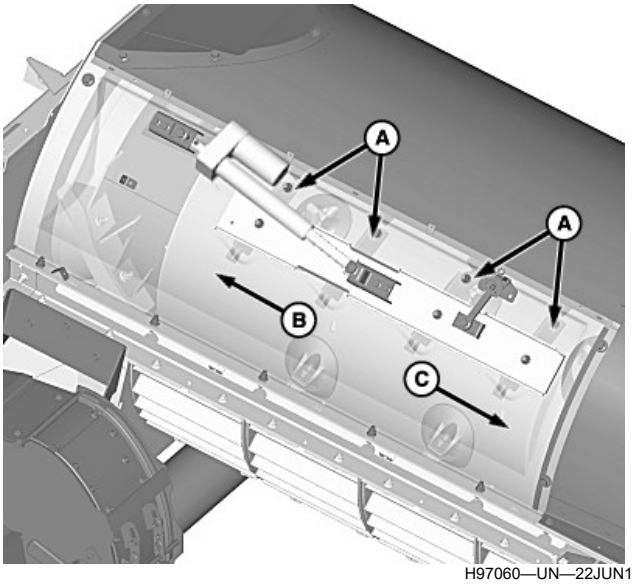
	Valeur prescrite
Vis et écrous de blocage de grille de séparation renforcée—Couple de serrage	73 Nm (54 lb-ft)

30. Faire glisser le boîtier d'entraînement du rotor à sa position précédente.

31. Poser les couvercles d'inspection des organes de battage et les couvercles enlevés précédemment.

OUO6075,0004600-28-28MAR17

Ailettes du couvercle supérieur des organes de battage (suivant équipement)



H97060—UN—22JUN10

A—Ailettes du couvercle supérieur des organes de battage
B—Position avancée
C—Position standard

Les ailettes du couvercle supérieur des organes de battage (A) se trouvent sur le côté droit de la machine, derrière la vis de remplissage de la trémie.

Les ailettes du couvercle supérieur des organes de battage peuvent être réglées dans deux positions différentes par l'intermédiaire du logiciel.

NOTE: Si la machine fonctionne avec les ailettes des organes de battage en position avancée, il est possible que les pertes de grain augmentent pour certaines récoltes ou dans certaines conditions. La durée pendant laquelle la récolte reste dans les organes de battage est réduite pour améliorer la qualité de la paille.

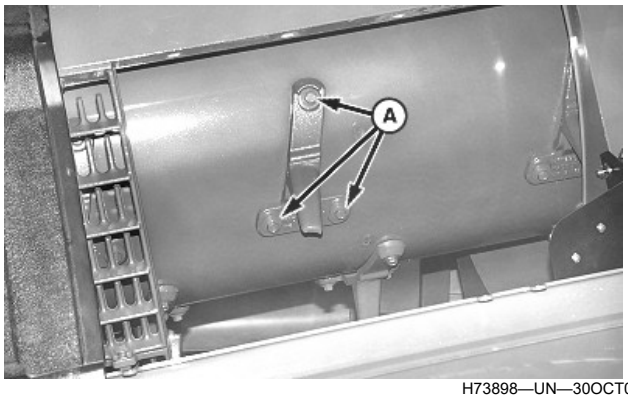
- (B) - Position avancée
- (C) - Position standard

Pour plus de détails, se reporter à Aide pour poste de conduite ou Aide pour application de gestion des résidus.

OUO6075,0004392-28-31JAN17

Éléments de battage et doigts (rotor TriStream) - Dépose et pose

H82539—UN—07MAR05



H73898—UN—30OCT02

A—Vis

IMPORTANT: Le rotor est un ensemble équilibré. Les éléments de battage et les doigts doivent être remplacés par groupe de trois pour conserver l'équilibrage. Des kits de rechange peuvent être obtenus auprès du service des pièces détachées et comprennent des boulons neufs préenduits de produit d'étanchéité pour filetages. Les doigts ou éléments qui se desserrent progressivement peuvent provoquer des dégâts matériels.

Si les doigts ou éléments doivent être déposés pour des raisons autres que le remplacement, repérer d'abord l'emplacement sur les doigts/ éléments ainsi que sur le rotor. Les reposer sur leurs emplacements respectifs pour conserver l'équilibrage du rotor. Toujours utiliser des vis neuves.

S'assurer de nettoyer les ôtons et la vis transversale avant si le remplacement des doigts est dû à des doigts endommagés ou cassés. Si cela n'est pas fait avant le démarrage initial, les doigts cassés peuvent recirculer et endommager les autres doigts.

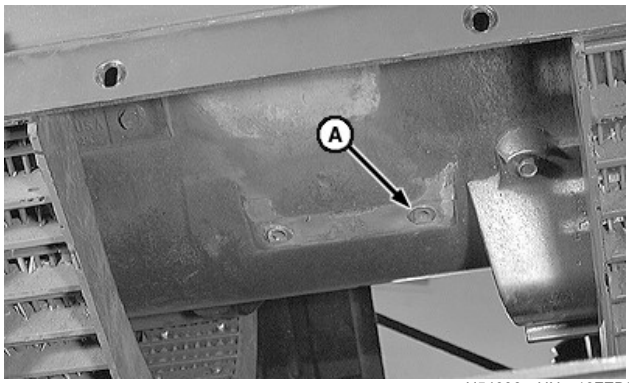
1. Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

2. Déposer les grilles de séparation ou les sections de contre-batteur pour pouvoir accéder au rotor.

NOTE: En fonction des options de la machine, se reporter à ce qui suit dans la présente section:

- *Sections de contre-batteur (réglage du contre-batteur standard)—Dépose et repose*
- *Sections de contre-batteur (isolement du contre-batteur actif)—Dépose et repose*

3. Contrôler l'usure des éléments de battage et des doigts du séparateur avec le calibre d'écartement KXE10110.
4. Déposer les vis (A) et l'élément de battage ou le doigt.



H54006—UN—18FEB99

A—Cabochon fileté

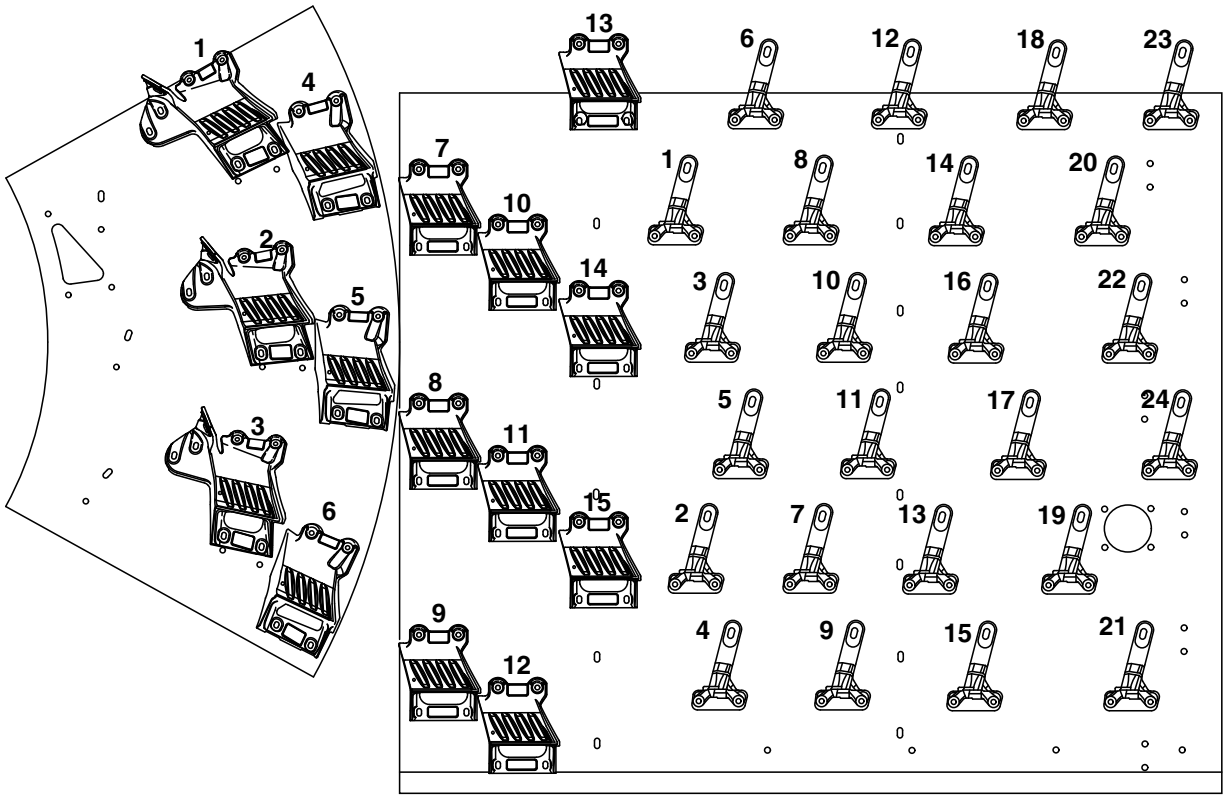
5. Contrôler les cabochons filetés RIVNUT® (A). Le remplacer s'il est endommagé.
6. S'il est nécessaire de remplacer un élément ou un doigt, remplacer tout le groupe. Exemple: Si l'élément 2 doit être remplacé, remplacer également les éléments 1 et 3.
7. Utiliser le schéma “Emplacement des éléments de battage et des doigts de séparateur” pour identifier les éléments et les doigts.
8. Serrer les vis au couple prescrit.

	Valeur prescrite
Boulons des éléments de battage et des doigts de séparateur—Couple de serrage	90 Nm (66 lb-ft)

OUO6075,0001804-28-13MAY14

RIVNUT est une marque déposée de RIVNUT Engineered Products Inc.

Emplacement des éléments de battage et des doigts des organes de battage (Configuration standard de rotor TriStream™) (S760 et S770) (Australie et Nouvelle Zélande uniquement)

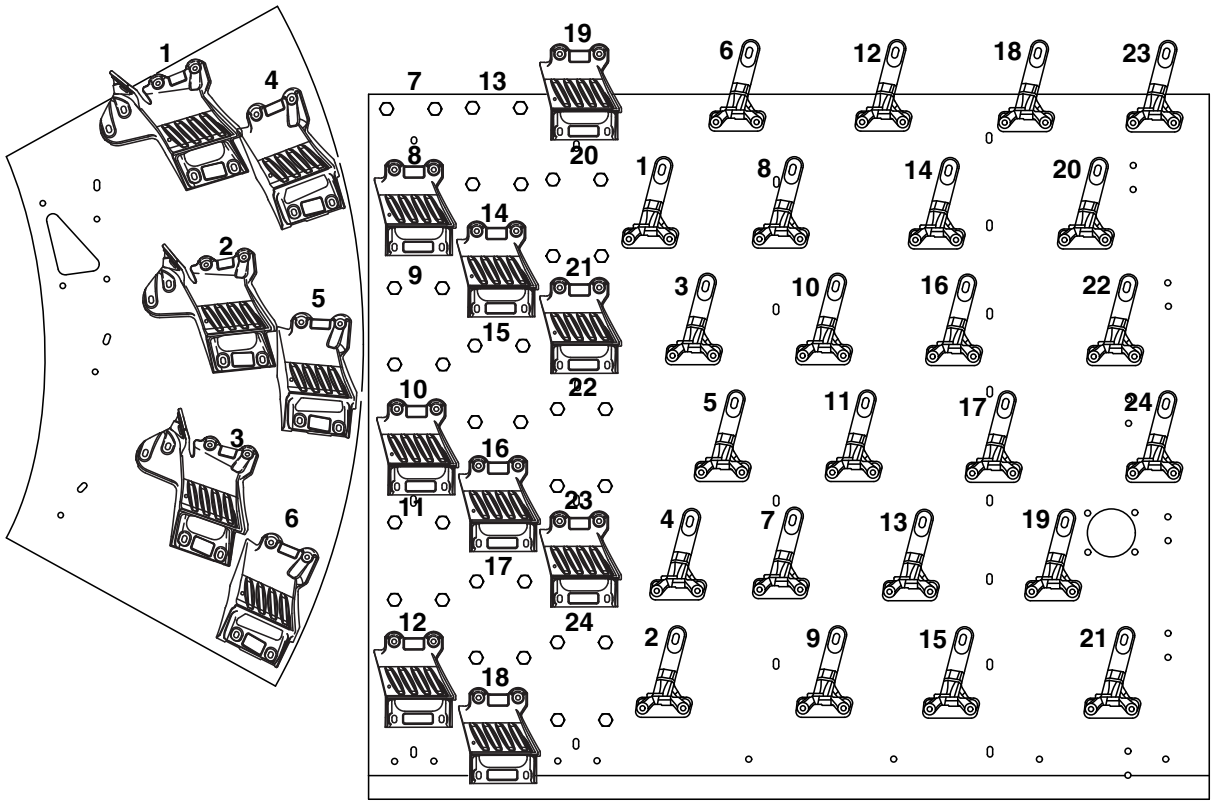


H82365—UN—03FEB05

Groupes d'éléments de battage (configuration du rotor standard)	Groupes de doigts des organes de battage (configuration du rotor standard)
Éléments du groupe 1 = 1, 2, 3	**Doigts du groupe 1 =** 1, 4, 5
Éléments du groupe 2 = 4, 5, 6	**Doigts du groupe 2 =** 2, 3, 6
Éléments du groupe 3 = 7, 8, 9	**Doigts du groupe 3 =** 8, 9, 11
Éléments du groupe 4 = 10, 11, 12	**Doigts du groupe 4 =** 7, 10, 12
Éléments du groupe 5 = 13, 14, 15	**Doigts du groupe 5 =** 13, 16, 18
	Doigts du groupe 6 = 14, 15, 17
	Doigts du groupe 7 = 19, 22, 23
	Doigts du groupe 8 = 20, 21, 24

OUO6075,00044A2-28-11NOV16

Emplacement des éléments de battage et des doigts de séparateur (configuration de rotor TriStream pour récolte difficile)



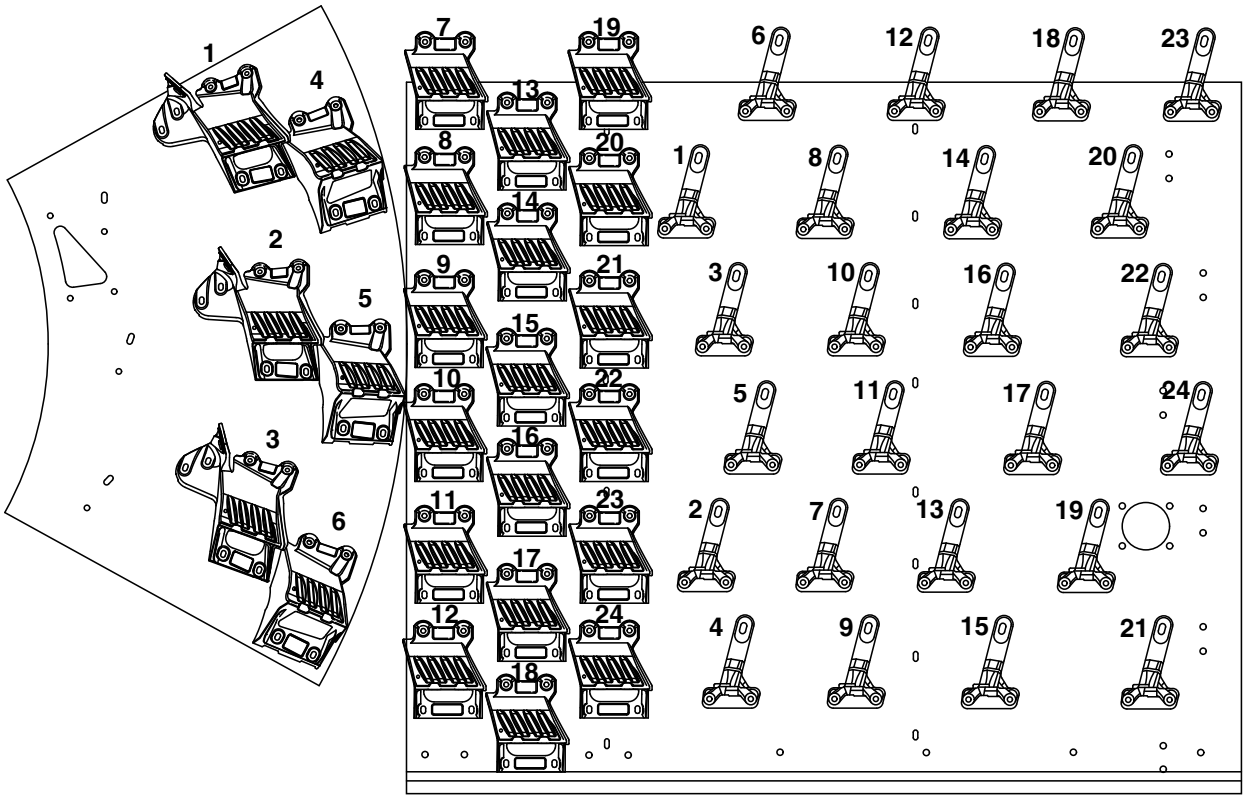
H82830—UN—23MAR05

NOTE: Des éléments supplémentaires peuvent être ajoutés à la configuration pour récolte difficile aux emplacements marquées “O” dans le rotor si la configuration en groupes denses est souhaitée.

Groupes d'éléments de battage (configuration du rotor pour récolte dure)	Groupes de doigts de séparateur (configuration du rotor pour récolte dure)
Groupe 1, éléments = 1, 2, 3	**Groupe 1, doigts =** 1, 4, 5
Groupe 2, éléments = 4, 5, 6	**Groupe 2, doigts =** 2, 3, 6
Groupe 3, éléments = 8, 10, 12	**Groupe 3, doigts =** 8, 9, 11
Groupe 4, éléments = 14, 16, 18	**Groupe 4, doigts =** 7, 10, 12
Groupe 5, éléments = 19, 21, 23	**Groupe 5, doigts =** 13, 16, 18
	Groupe 6, doigts = 14, 15, 17
	Groupe 7, doigts = 19, 22, 23
	Groupe 8, doigts = 20, 21, 24

OUO6075,0000B81-28-22MAR11

Emplacement des éléments de battage et des doigts de séparateur (configuration dense du rotor TriStream)



H82364—UN—03FEB05

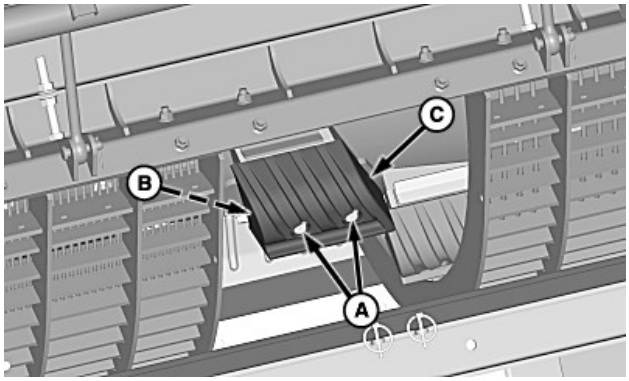
NOTE: La configuration dense est uniquement une conversion dans le champ.

Groupes d'éléments de battage (configuration dense de rotor)	Groupes des doigts de séparateur (configuration dense de rotor)
Groupe 1, éléments = 1, 2, 3	**Groupe 1, doigts =** 1, 4, 5
Groupe 2, éléments = 4, 5, 6	**Groupe 2, doigts =** 2, 3, 6
Groupe 3, éléments = 7, 9, 11	**Groupe 3, doigts =** 8, 9, 11
Groupe 4, éléments = 8, 10, 12	**Groupe 4, doigts =** 7, 10, 12
Groupe 5, éléments = 13, 15, 17	**Groupe 5, doigts =** 13, 16, 18
Groupe 6, éléments = 14, 16, 18	**Groupe 6, doigts =** 14, 15, 17
Groupe 7, éléments = 19, 21, 23	**Groupe 7, doigts =** 19, 22, 23
Groupe 8, éléments = 20, 22, 24	**Groupe 8, doigts =** 20, 21, 24

OUO6075,0000B80-28-22MAR11

Éléments de battage et doigts (rotor Stream variable) - Dépose et pose

Éléments de battage



H94732—UN—22SEP09

A—Vis
B—Bride taraudée
C—Élément de battage

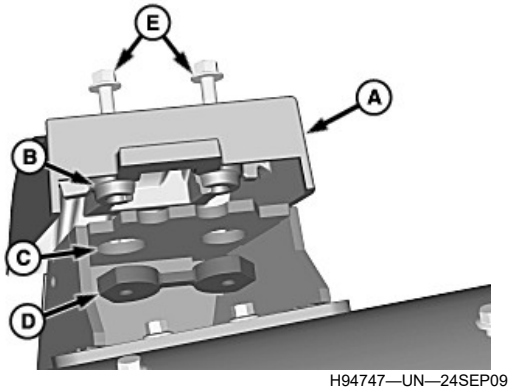
IMPORTANT: Le rotor est un ensemble équilibré. Les éléments doivent être remplacés par groupe de trois pour conserver l'équilibrage. En cas de pose de plus d'un kit, ne pas mélanger les éléments. Les kits de remplacement sont disponibles par l'intermédiaire du réseau pièces de rechange et comprennent les vis pré-enduites d'un composé de blocage et d'étanchéité. Toujours utiliser les vis fournies. Les éléments qui se desserrent progressivement peuvent provoquer des dégâts matériels.

1. Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.
2. Déposer les sections du contre-batteur selon le besoin pour pouvoir accéder aux éléments de battage.

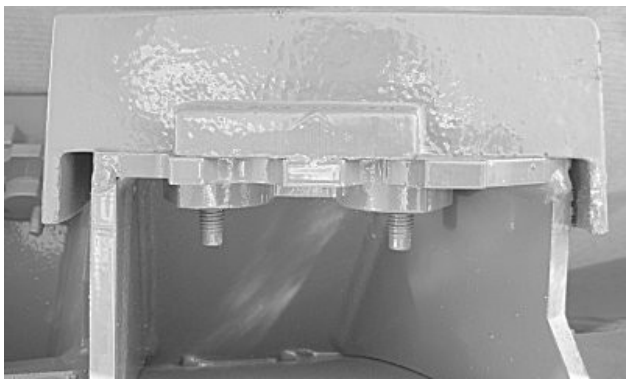
NOTE: En fonction des options de la machine, se reporter à ce qui suit dans la présente section:

- *Sections de contre-batteur (réglage du contre-batteur standard)—Dépose et repose*
- *Sections de contre-batteur (isolement du contre-batteur actif)—Dépose et repose*

3. Contrôler l'usure des éléments de battage avec le calibre d'écartement KXE10110.
4. Enlever les vis (A) et les mettre au rebut et conserver la patte filetée (B) de l'élément de battage (C) selon le besoin.

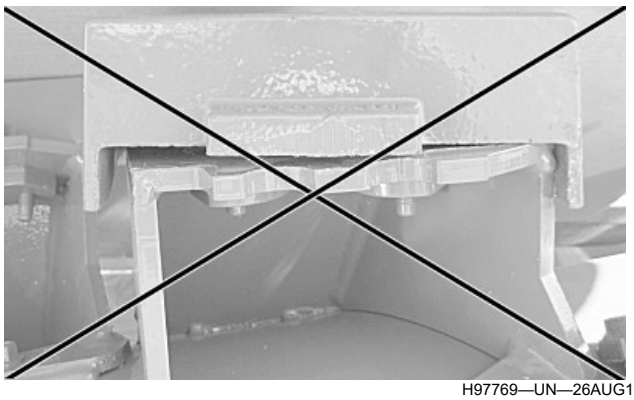


H94747—UN—24SEP09



H97768—UN—25AUG10

Ajustage parfait



H97769—UN—26AUG10

Ajustage imparfait

A—Élément de battage
B—Bossage d'élément
C—Trou dans le socle de rotor
D—Bride taraudée
E—Vis

5. Poser l'élément de battage de remplacement (A) sur la base du rotor. (Utiliser le schéma d'implantation des éléments de battage pour identifier les éléments de battage.)

Groupes d'éléments de battage
Éléments du groupe 1 = 1, 2, 3
Éléments du groupe 2 = 4, 5, 6
Éléments du groupe 3 = 7, 8, 9
Éléments du groupe 4 = 10, 11, 12
Éléments du groupe 5 = 13, 14, 15

6. Vérifier si le bossage de l'élément (B) est complètement calé dans les trous du support (C) du rotor.
7. Poser la patte filetée (D) précédemment retirée et les vis (E) fournies.
8. Serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite	
Vis fixant les éléments de battage—Couple de serrage	87 ± 9 N.m (64 ± 7 lb-ft)

IMPORTANT: Contrôler que les éléments sont positionnés correctement après serrage.

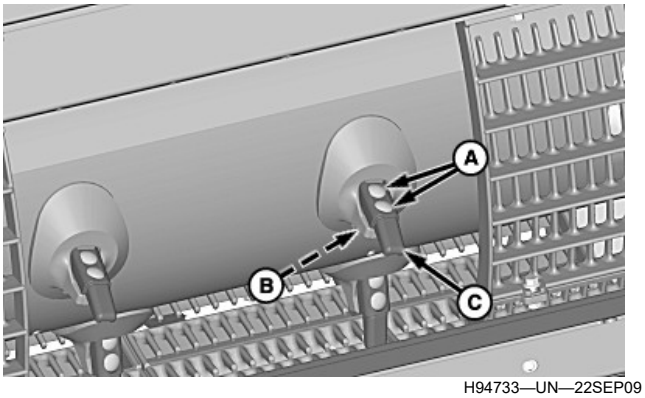
Les éléments de battage pour le riz sont plus hauts que ceux pour le maïs/céréales. Le niveau du contre-batteur doit être réglé en conséquence.

9. Régler le niveau du contre-batteur. (Voir “Mise à niveau du contre-batteur” dans cette section.)
10. Régler le niveau du contre-batteur.

NOTE: En fonction des options de la machine, se reporter à ce qui suit dans la présente section:

- *Mise à niveau du contre-batteur (réglage du contre-batteur standard)*
- *Mise à niveau du contre-batteur (isolement du contre-batteur actif)*

Doigts des organes de battage



H94733—UN—22SEP09

A—Vis à tête ronde
B—Contre-écrous (2 utilisés)
C—Doigts des organes de battage

IMPORTANT: Le rotor est un ensemble équilibré. Les doigts doivent être remplacés par deux afin de conserver l'équilibrage. En cas de pose de plus d'un kit, ne pas mélanger les doigts. Toujours utiliser les vis fournies. Des doigts qui se desserrent progressivement peuvent provoquer des dégâts matériels.

1. Retirer les grilles de séparation pour accéder aux doigts des séparateurs.

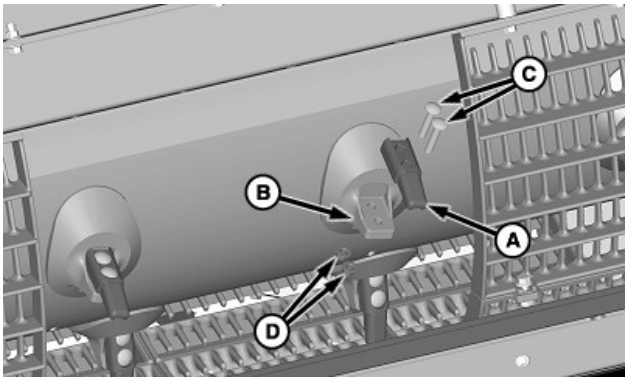
NOTE: En fonction des options de la machine, se reporter à ce qui suit dans la présente section:

- *Sections de contre-batteur (réglage du contre-batteur standard)—Dépose et repose*
- *Sections de contre-batteur (isolement du contre-batteur actif)—Dépose et repose*

2. Contrôler l'usure des doigts de séparateur avec le calibre d'écartement KXE10110.

NOTE: Pour faciliter la dépose, mettre le boîtier d'engrenages de l'entraînement rotor sur neutre.

3. Déposer et jeter les vis à tête ronde (A), les écrous (B) et les doigts de séparateur (C) selon le besoin.



H94751—UN—25SEP09

A—Doigt des organes de battage
B—Socle du rotor
C—Vis à tête ronde
D—Écrous

IMPORTANT: Les doigts de séparateur doivent être remplacés par deux afin de conserver l'équilibrage.

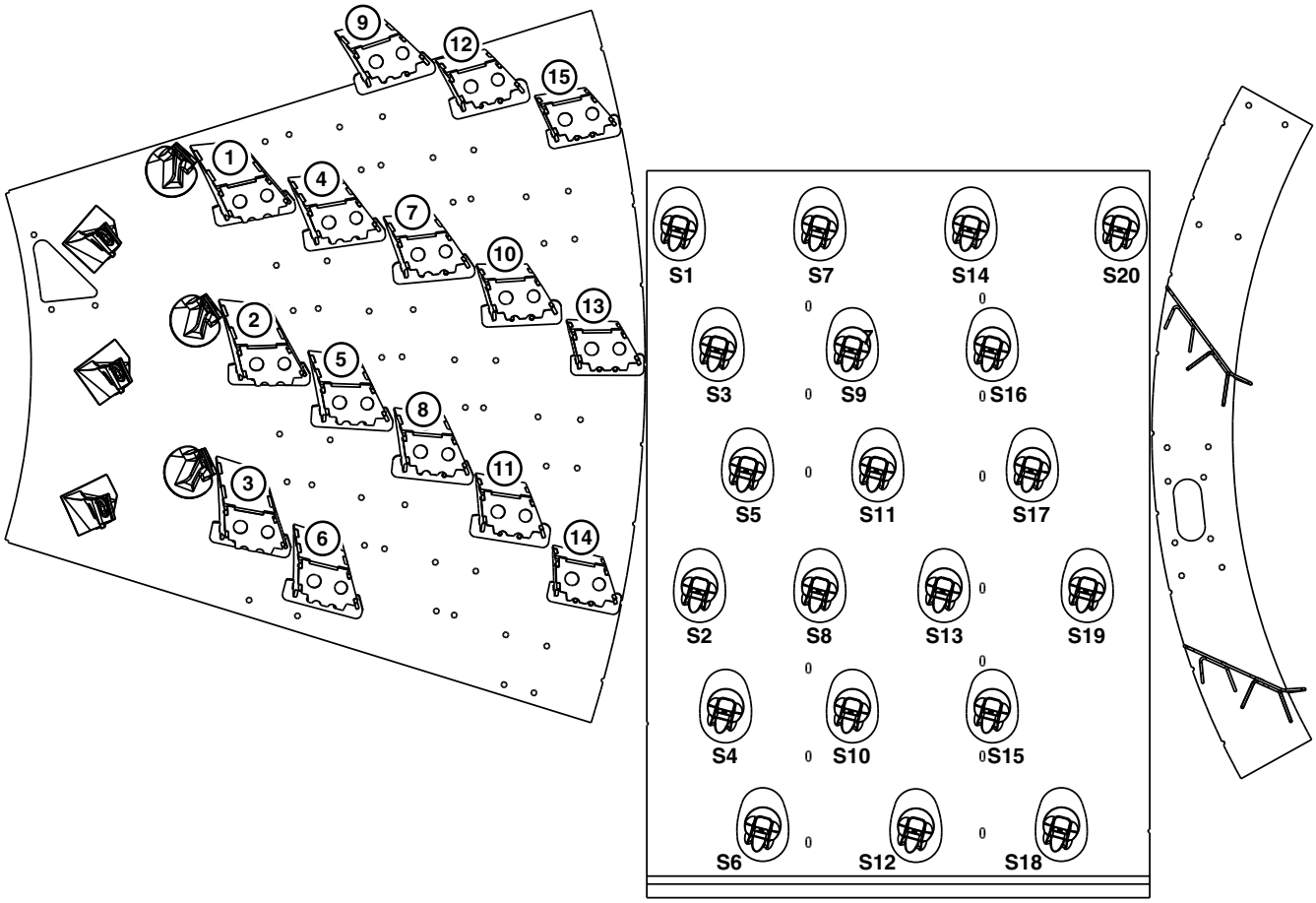
Paires de doigt de séparateur	
1-2	11-12
3-4	13-14
5-6	15-16
7-8	17-18
9-10	19-20

4. Monter le doigt (A) fourni sur le support du rotor (B). (Utiliser le schéma d'implantation des doigts du séparateur pour identifier les doigts du séparateur.)
5. Poser les vis à tête ronde (C) fournies et les fixer à l'aide des écrous (D).
6. Serrer les écrous au couple prescrit.

	Valeur prescrite
Vis de doigt—Couple de serrage	75 ± 11 N.m (55 ± 8 lb-ft)

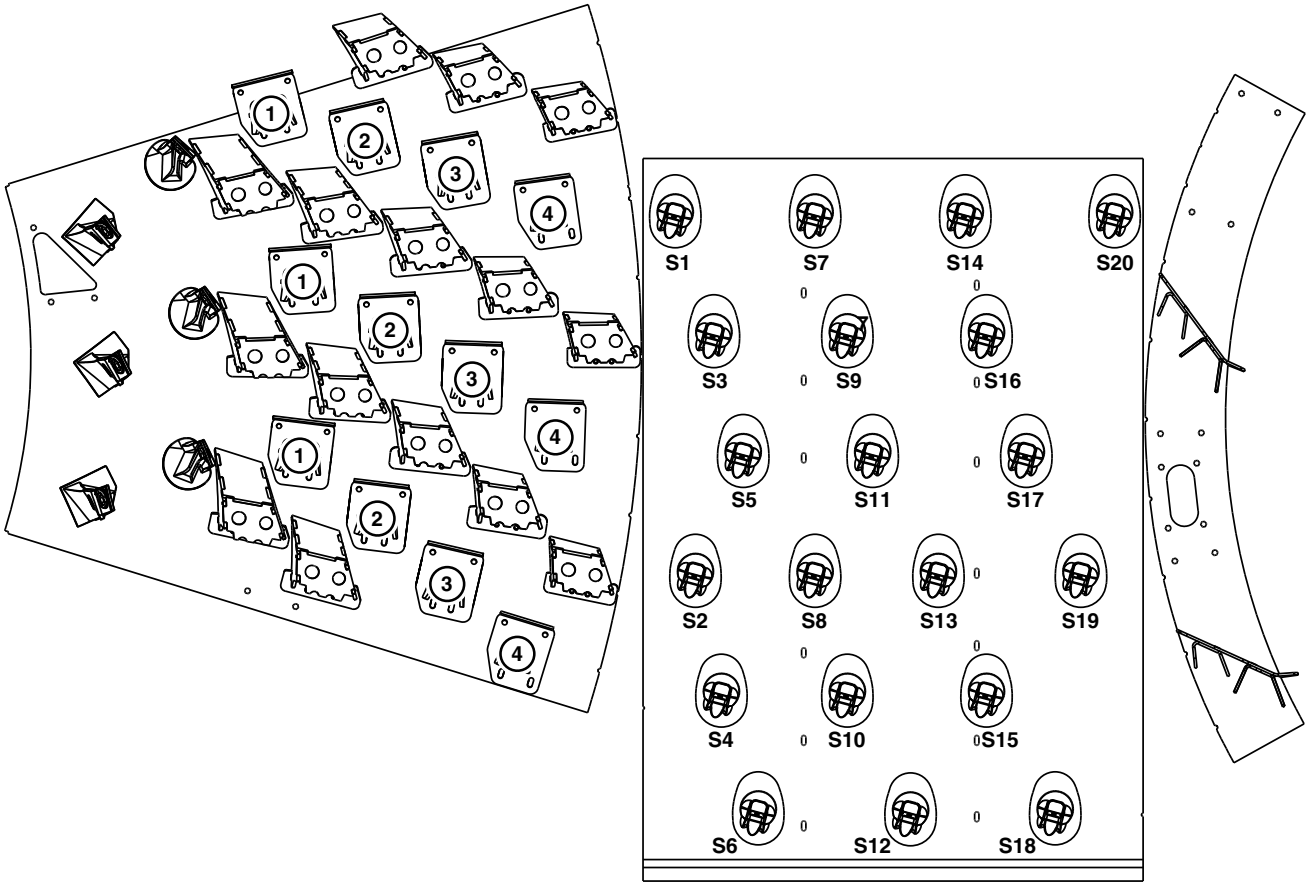
OUO6075,0001805-28-13MAY14

Emplacement des éléments de battage et des doigts de séparateur (configuration standard de rotor Stream variable)



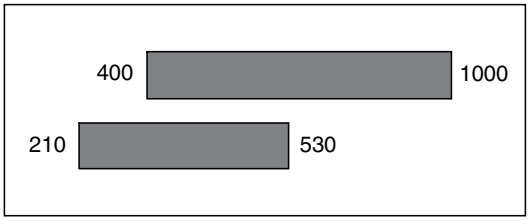
H94731—UN—09MAR10
OUO6075,0000B83-28-07APR11

Emplacement des éléments de battage et des doigts de séparateur (configuration dense de rotor Stream variable)

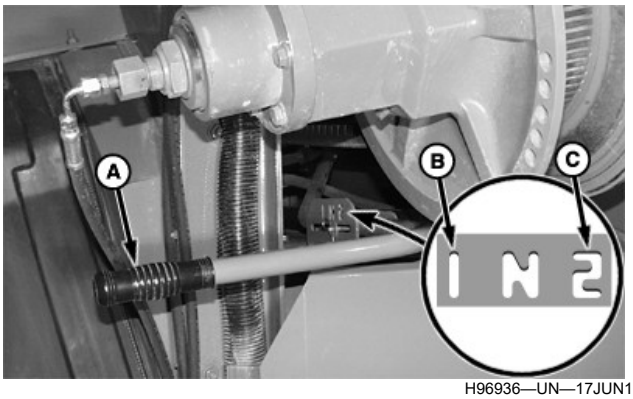


H94748—UN—08MAR10
OUO6075,0000B84-28-07APR11

Organes de battage Posi-Torq™ — À deux plages de régime



H96715—UN—02JUN10



H96936—UN—17JUN10

A—Poignée
B—Position de régime faible (1)
C—Position de régime élevé (2)

⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé avant de déplacer les organes de battage Posi-Torq™.

Posi-Torq est une marque commerciale de Deere & Company

NOTE: Afin d'éviter tout endommagement, utiliser le régime le plus faible possible pour les récoltes à grosses graines.

Pour passer de la position de régime faible en position de régime élevé ou inversement, déplacer la poignée (A) en position de cran d'arrêt neutre.

Pour la position de régime faible (B), pousser la poignée vers la paroi latérale des organes de battage.

Pour la position de régime élevé (C), tirer la poignée dans le sens opposé.

Pour engager complètement l'entraînement, il peut s'avérer nécessaire de tourner quelque peu les poulies variables tout en actionnant la poignée de changement de plage de régime.

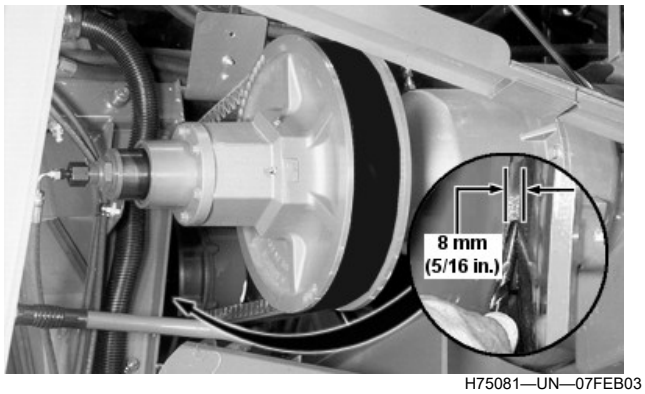
NOTE: Contrôler que les rapports sont complètement engagés.

Lors du changement de régime des organes de battage, veiller à couper et à rétablir l'alimentation électrique pour que la nouvelle plage de régime puisse être reconnue.

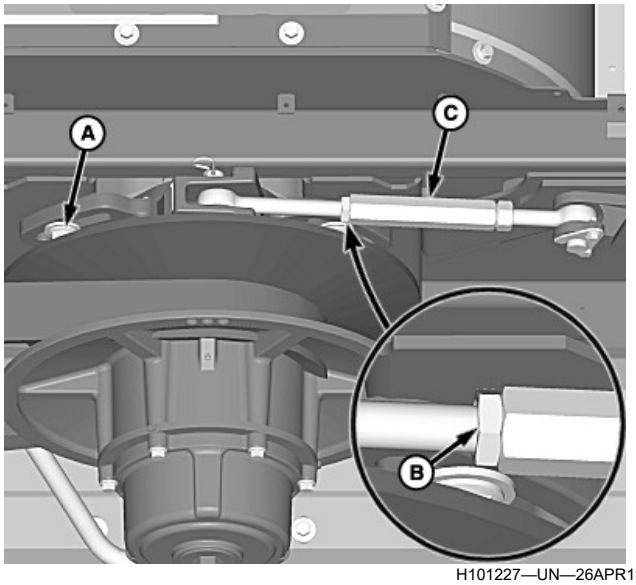
Si les organes de battage fonctionnent à moins de 530 tr/min pendant des périodes prolongées, sélectionner la plage de régime faible.

OUO6075,00045D0-28-20MAR17

Écart des poulies d'entraînement des organes de battage - Réglage



H75081—UN—07FEB03



H101227—UN—26APR11

A—Vis (4)
B—Écrou
C—Tendeur

IMPORTANT: Un écart supérieur à 10 mm (3/8 in) limite la course des poulies. Les défaillances suivantes peuvent survenir lorsque l'entraînement est actionné à l'extrémité supérieure de la plage d'entraînement variable:

- **Étirement ou défaillance de courroie**
- **Défaillance des roulements ou des arbres**

Si l'écart est inférieur à 6 mm (1/4 in), la détection du couple est limitée. Les défaillances suivantes peuvent survenir lorsque l'entraînement est actionné à l'extrémité inférieure de la plage d'entraînement variable:

- **Défaillance de la courroie**
- **Patinage de courroie**

Si impossible d'obtenir une vitesse élevée lors du fonctionnement à l'extrémité supérieure de la plage d'entraînement variable ou si la courroie patine lors du fonctionnement à l'extrémité inférieure de l'entraînement variable, vérifier l'exactitude de l'écart. Pour obtenir les meilleures performances, régler un écart conforme aux spécifications.

Valeur prescrite	
Poulies—Écart	8 mm ±2 mm (5/16 in ±1/16 in)

Les organes de battage étant engagés, régler son entraînement à la vitesse la plus basse pour que les poulies menées soient fermées.

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Desserrer les vis (A) autour de la boîte d'engrenages.

NOTE: Mettre la boîte d'engrenages en position neutre pour asseoir correctement la courroie entre les poulies. Tourner les poulies à la main tout en réglant le tendeur.

Desserrer l'écrou (B) et régler le tendeur (C) pour obtenir l'écart spécifié entre les joues de poulie entraînée.

Valeur prescrite

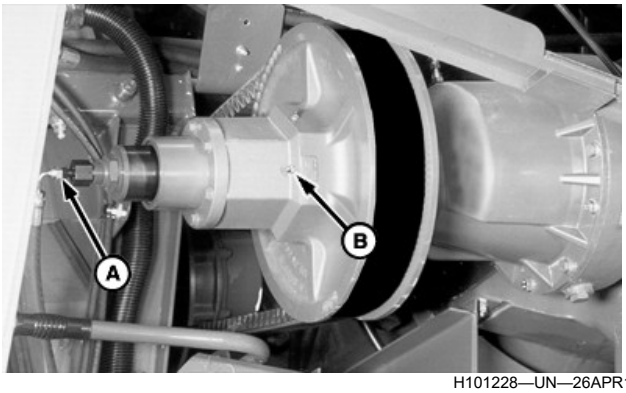
Poulies—Écart. . . . . 8 mm (5/16 in)

Serrer l'écrou (B) et les vis (A).

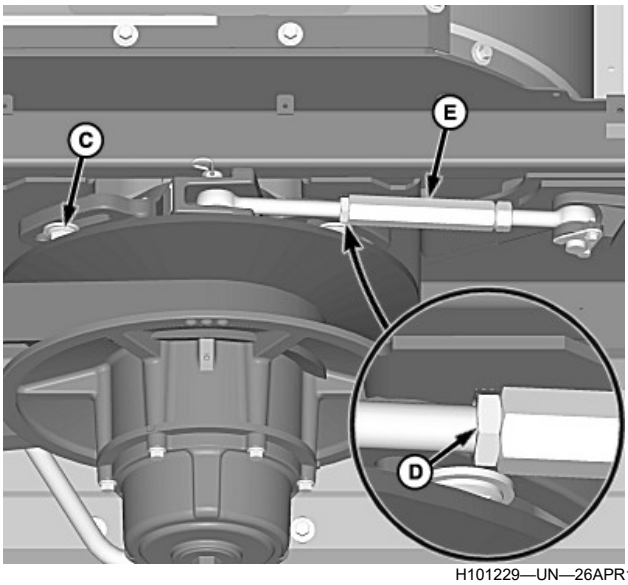
Mettre la boîte d'engrenages dans la plage de vitesses souhaitée.

OUO6075,00046EA-28-11APR17

Courroie de l'entraînement variable des organes de battage - Remplacement



H101228—UN—26APR11



H101229—UN—26APR11

A—Flexible
B—Bouchon
C—Vis (4)
D—Écrou
E—Tendeur

Les organes de battage étant engagés, régler son entraînement à la vitesse la plus basse pour que les poulies menées soient fermées.

⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Mettre le boîtier d'engrenages en position neutre.

Débrancher le flexible (A) au niveau de l'accouplement hydraulique rotatif à l'aide de deux clés.

Nettoyer et enlever le bouchon (B) pour enlever le vide dans la cavité de graisse.

Séparer les joues de poulie d'entraînement en faisant levier pour les ouvrir.

NOTE: Enlever les protections selon besoin pour accéder à la courroie de l'entraînement variable des organes de battage.

Desserrer les vis (C) autour de la boîte d'engrenages.

Dévisser l'écrou (D) et régler le tendeur (E) pour déplacer l'ensemble boîte d'engrenages et poulie vers la gauche.

Déposer et remplacer la courroie. Tourner les poulies à la main pour bien positionner la courroie.

Tourner les poulies et régler le tendeur pour obtenir l'écart spécifié entre les joues de poulie entraînée.

Valeur prescrite

Poulies—Écart. . . . . 8 mm (5/16 in)

Serrer l'écrou (D) et les vis (C).

NOTE: Monter les protections enlevées précédemment pour accéder à la courroie de l'entraînement variable des organes de battage.

Poser le bouchon (B) et le flexible hydraulique (A) sur la poulie d'entraînement.

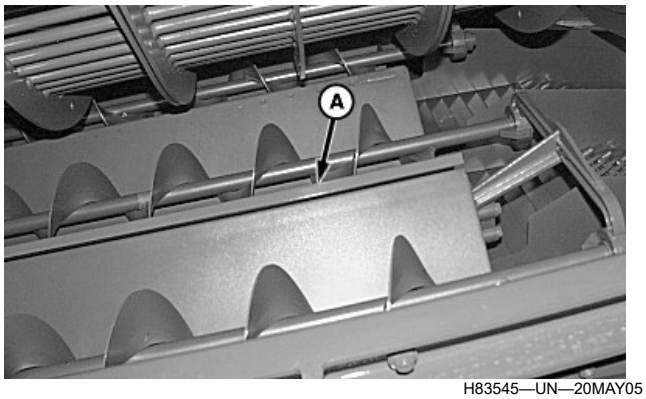
Mettre la boîte d'engrenages dans la plage de vitesses souhaitée.

Démarrer le moteur et enclencher les organes de battage. Actionner l'entraînement variable plusieurs fois sur sa plage de vitesses. Désengager les organes de battage.

NOTE: Revérifier l'écart des poulies au bout de plusieurs heures de travail et l'ajuster si nécessaire.

OUO6075,00046EB-28-11APR17

Diviseurs de plateau de vis



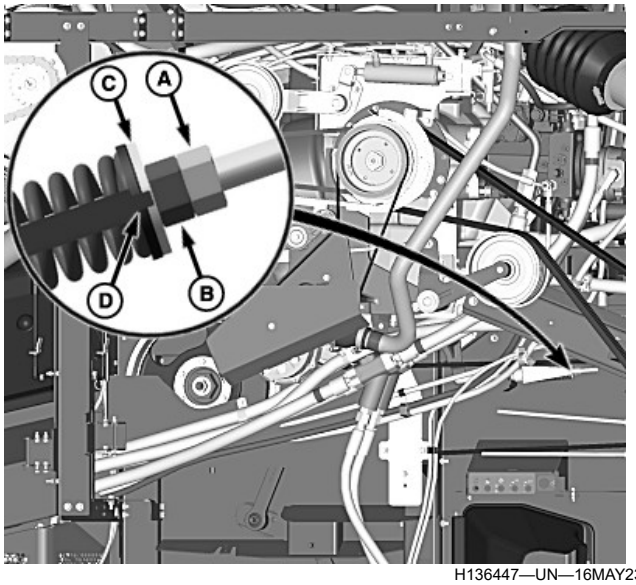
H83545—UN—20MAY05

A—Diviseurs de plateau de vis

Pour éviter les pertes de grain importantes ou pour éviter l'accumulation de matériau sur un côté lors du travail à flanc de coteau, déplacer les diviseurs de plateau de vis (A) vers le haut.

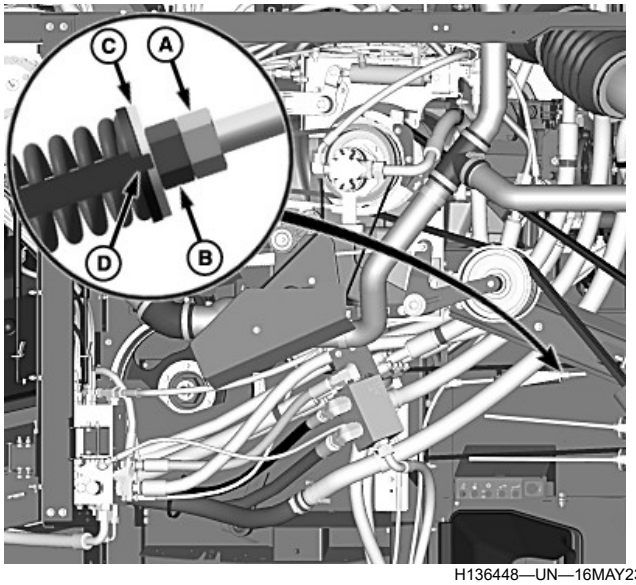
OUO6075,0000755-28-20MAR07

Courroie du tambour de décharge—Réglage



H136447—UN—16MAY23

Modèle A



H136448—UN—16MAY23

Modèle B

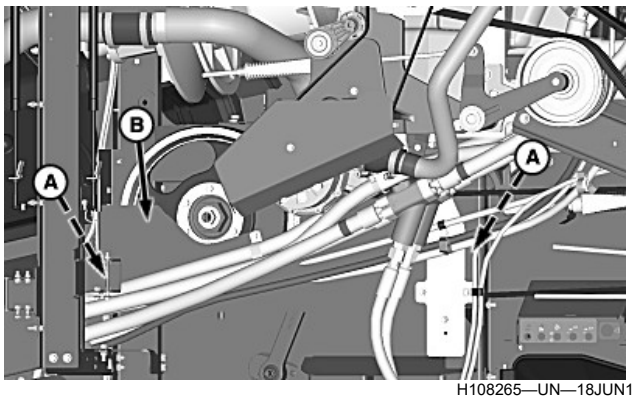
A—Écrou
B—Écrou
C—Rondelle
D—Jauge

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

1. Desserrer l'écrou (A).
2. Serrer l'écrou (B) jusqu'à ce que la rondelle (C) soit positionnée entre l'extrémité de la jauge (D) et le bas de l'épaulement.
3. Serrer l'écrou (A).

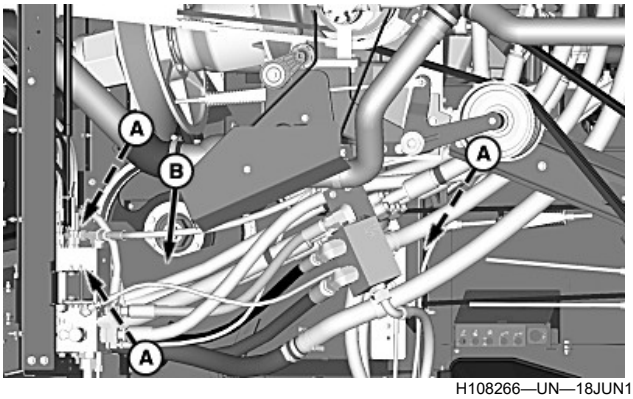
ouo6075,1684271255368-28-17MAY23

Courroie du tambour de décharge—Remplacement



H108265—UN—18JUN13

Modèle A



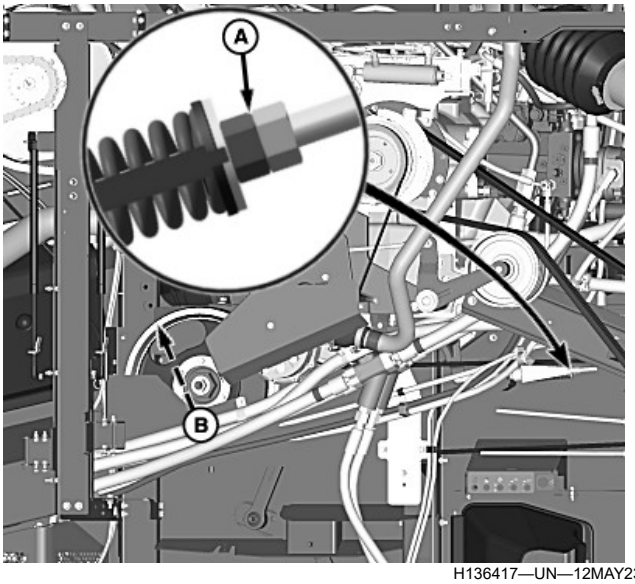
H108266—UN—18JUN13

Modèle B

A—Vis (3)
B—Garant

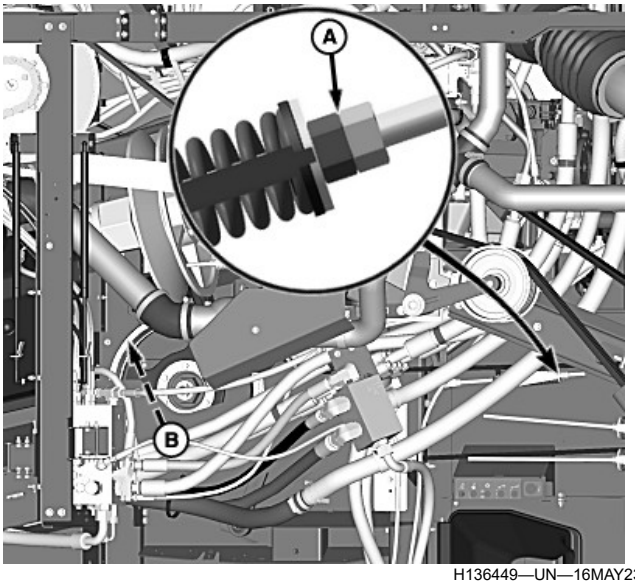
⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

1. Déposer les vis (A) et le garant (B) du côté arrière gauche de la machine.



H136417—UN—12MAY23

Modèle A



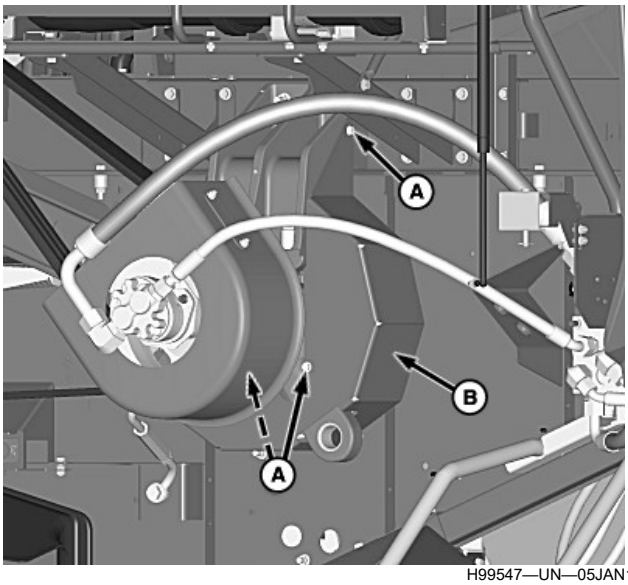
H136449—UN—16MAY23

Modèle B

A—Écrou (2)
B—Courroie du tambour de décharge

2. Desserrer les écrous (A) et déposer la courroie du tambour de décharge (B) de la poulie.
3. Selon l'option de la machine, suivre la procédure Machines équipées d'un épandeur ou Machines équipée du broyeur.

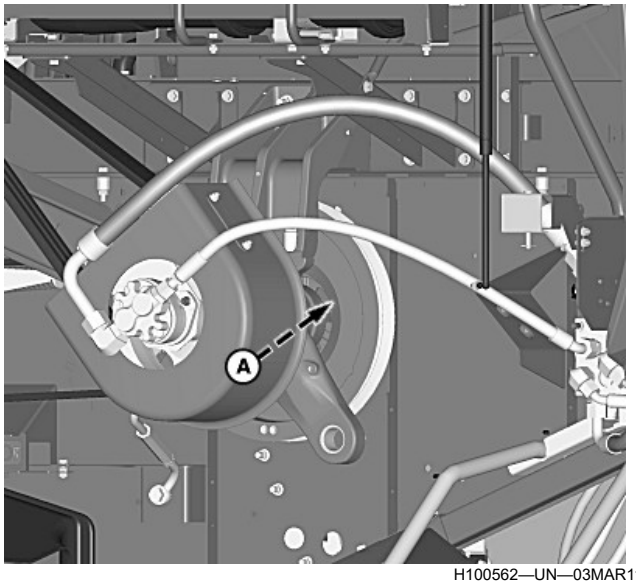
Machines équipées d'un épandeur



H99547—UN—05JAN11

A—Vis (2)
B—Garant

a. Déposer les vis (A) et la protection (B).



H100562—UN—03MAR11

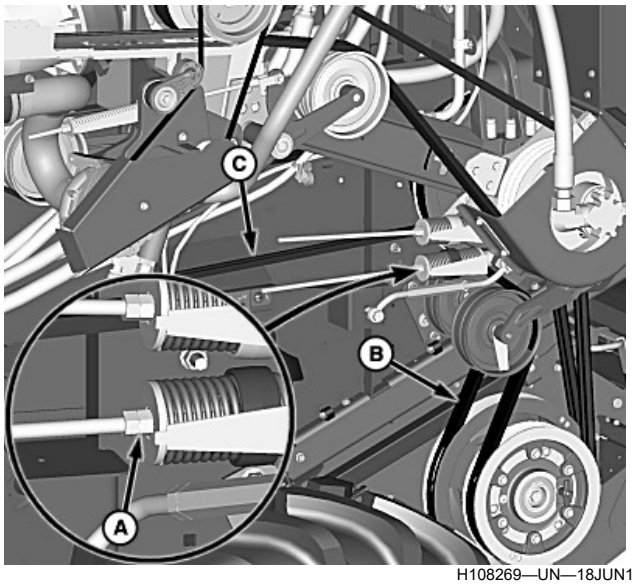
A—Courroie du tambour de décharge

b. Déposer et mettre au rebut la courroie du tambour de décharge (A) de l'arbre secondaire.

c. Monter la courroie de rechange du tambour de décharge sur l'arbre secondaire.

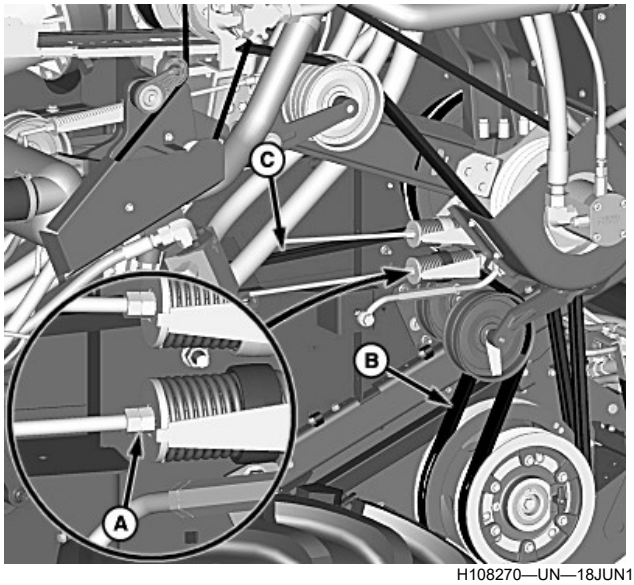
d. Monter le garant et les vis déposés précédemment.

Machines équipées d'un broyeur



H108269—UN—18JUN13

Modèle A



H108270—UN—18JUN13

Modèle B

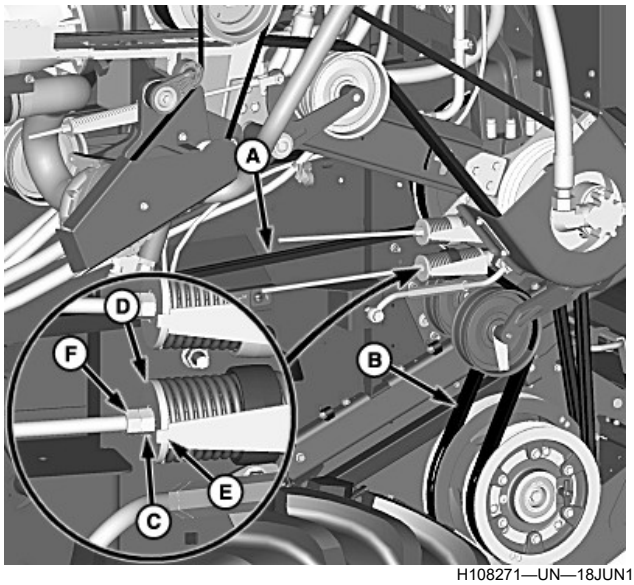
A—Écrou (2)
B—Courroie d'entraînement intérieure du broyeur
C—Courroie du tambour de décharge

a. Lever complètement l'ensemble du broyeur avec le contacteur sur la paroi latérale gauche et déposer les garants du broyeur.

NOTE: Pour faciliter le remontage, marquer l'emplacement des écrous du tendeur avant de desserrer.

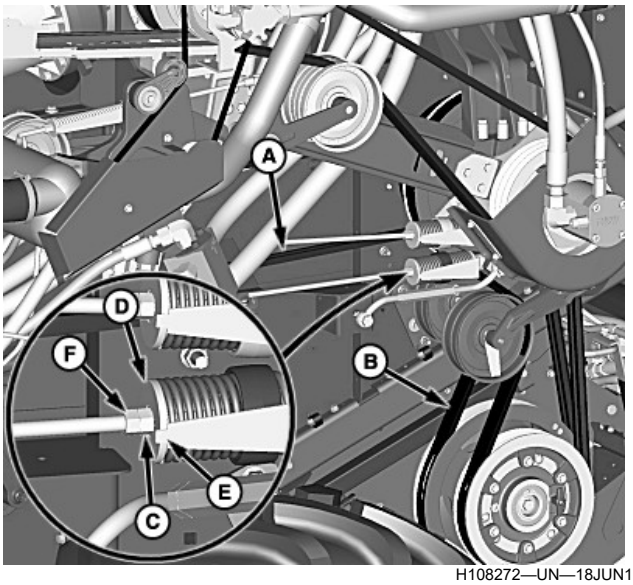
b. Desserrer les écrous (A) et déposer la courroie d'entraînement intérieure du broyeur (B) de la poulie.

c. Déposer et mettre au rebut la courroie du tambour de décharge (C) de l'arbre secondaire du broyeur.



H108271—UN—18JUN13

Modèle A



H108272—UN—18JUN13

Modèle B

A—Courroie du tambour de décharge
B—Courroie d'entraînement intérieure du broyeur
C—Écrou
D—Rondelle
E—Jauge
F—Écrou

d. Poser la courroie de rechange du tambour de décharge (A) sur l'arbre secondaire du broyeur.

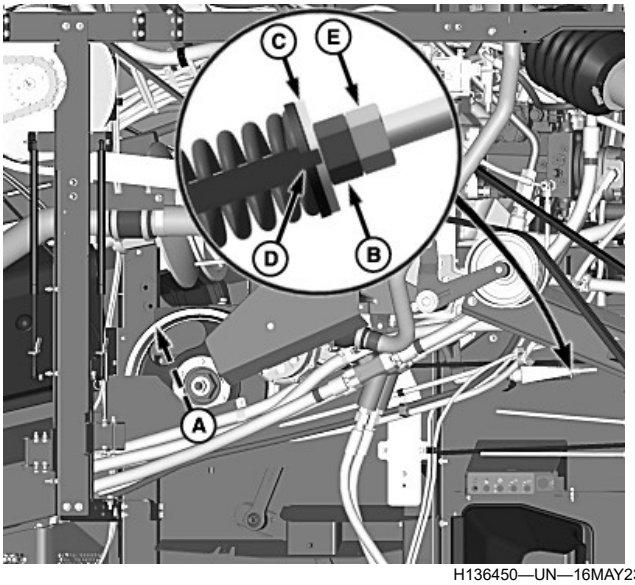
e. Poser la courroie d'entraînement intérieure du broyeur (B) et vérifier que la courroie est alignée avec les poulies.

f. Abaisser complètement l'ensemble du broyeur avec le contacteur sur la paroi latérale gauche.

g. Serrer l'écrou (C) jusqu'à ce que la rondelle (D) soit positionnée entre l'extrémité de la jauge (E) et le bas de l'épaulement.

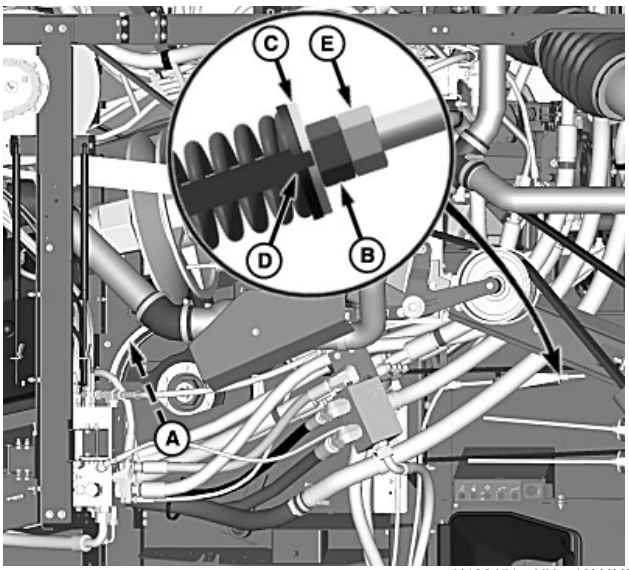
h. Serrer l'écrou (E).

i. Reposer les garants du broyeur déposés précédemment.



H136450—UN—16MAY23

Modèle A



H136451—UN—16MAY23

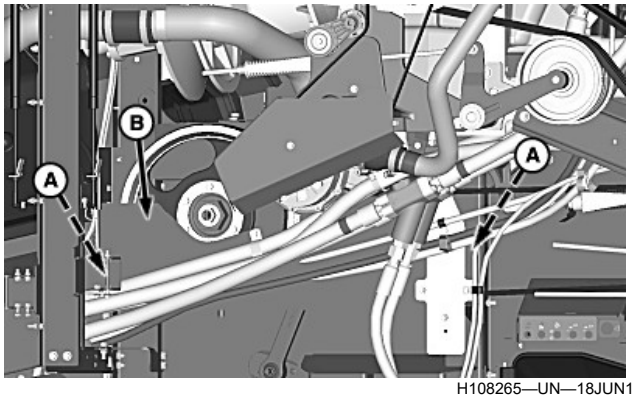
Modèle B

A—Courroie du tambour de décharge
B—Écrou
C—Rondelle
D—Jauge
E—Écrou

4. Poser la courroie du tambour de décharge (A) sur la poulie.

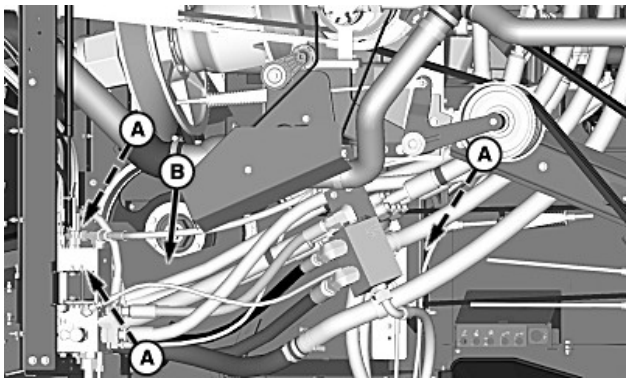
5. Serrer l'écrou (B) jusqu'à ce que la rondelle (C) soit positionnée entre l'extrémité de la jauge (D) et le bas de l'épaulement.

6. Serrer l'écrou (E).



H108265—UN—18JUN13

Modèle A



H108266—UN—18JUN13

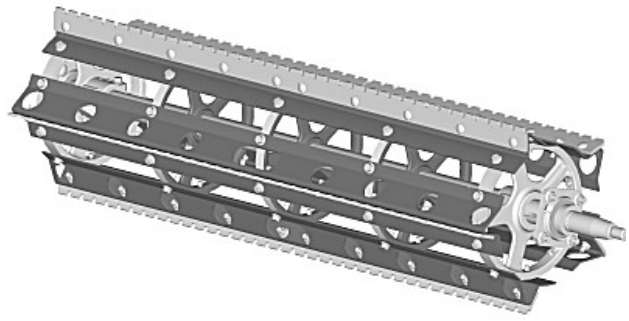
Modèle B

A—Vis (3)
B—Garant

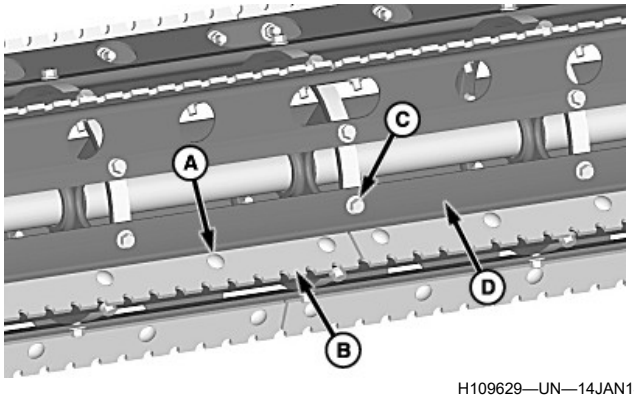
7. Poser le garant (B) et le fixer avec les vis (A).

ouo6075,1684271289620-28-13JUN23

Bandes d'usure du tambour de décharge—Remplacement (Style 5 et 10 barres dentées)



H109628—UN—14JAN14



H109629—UN—14JAN14

A—Vis à tête ronde
B—Bande d'usure du tambour de décharge
C—Vis
D—Barres dentées du tambour de décharge

⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: Les bandes d'usure peuvent être inversées pour en prolonger la vie utile.

Les barres dentées et les bandes d'usure du tambour de décharge peuvent être remplacées sans avoir à déposer le tambour de décharge.

NOTE: Si le tambour de décharge est déposé de la machine, ou si son entretien a été effectué, serrer les boulons de fixation avant de fixer les barres dentées.

Retirer les vis à tête ronde (A) et remplacer les bandes d'usure du tambour de décharge (B) si nécessaire. Serrer les vis à tête ronde au couple prescrit.

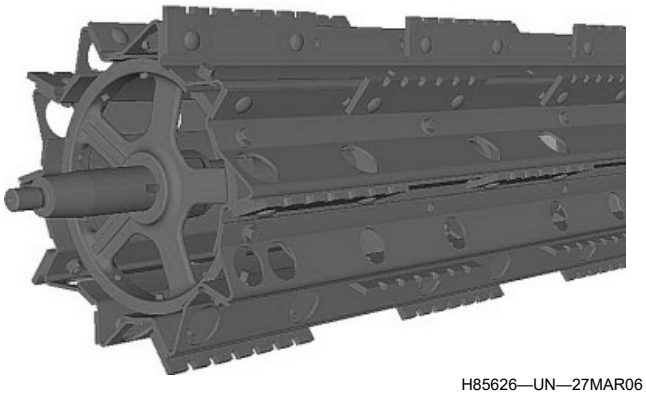
Valeur prescrite	
Vis à tête ronde des bandes d'usure du tambour de décharge—Couple de serrage	70 Nm (52 lb-ft)

Retirer les vis (C) et remplacer les barres dentées du tambour de décharge (D) si nécessaire. Serrer les vis au couple prescrit.

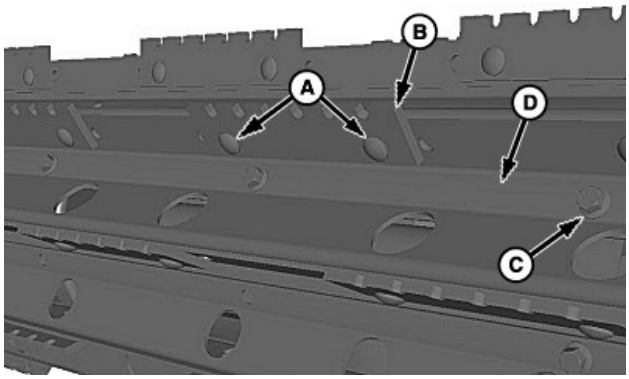
Valeur prescrite	
Barre dentée du tambour de décharge, vis—Couple de serrage	70 Nm (52 lb-ft)

OUO6075,000464E-28-13MAR17

Bandes d'usure du tambour de décharge standard—Remplacement (Style 8 barres dentées)



H85626—UN—27MAR06



H85627—UN—27MAR06

Barre dentée et bandes d'usure du tambour de décharge (standard)

A—Vis à tête ronde
B—Bande d'usure du tambour de décharge
C—Vis
D—Barres dentées du tambour de décharge

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: Les bandes d'usure peuvent être inversées pour en prolonger la vie utile.

Les barres dentées et les bandes d'usure du tambour de décharge peuvent être remplacées sans avoir à déposer le tambour de décharge. Pour maintenir l'équilibre, remplacer les barres dentées du tambour de décharge par deux (l'une à l'opposé de l'autre).

NOTE: Si le tambour de décharge est déposé de la machine, ou si son entretien a été effectué, serrer les boulons de fixation avant de fixer les barres dentées.

Retirer les boulons à tête ronde (A) et remplacer les bandes d'usure du tambour de décharge (B) si nécessaire. Serrer les boulons à tête ronde au couple prescrit.

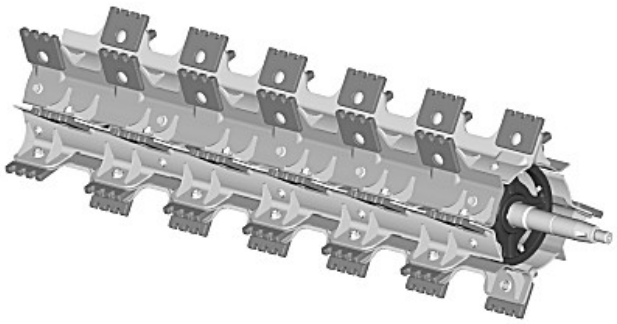
Valeur prescrite	
Boulons à tête ronde des bandes d'usure du tambour de décharge—Couple de serrage	70 Nm (52 lb-ft)

Retirer les vis (C) et remplacer les barres dentées du tambour de décharge (D) si nécessaire. Serrer les vis au couple prescrit.

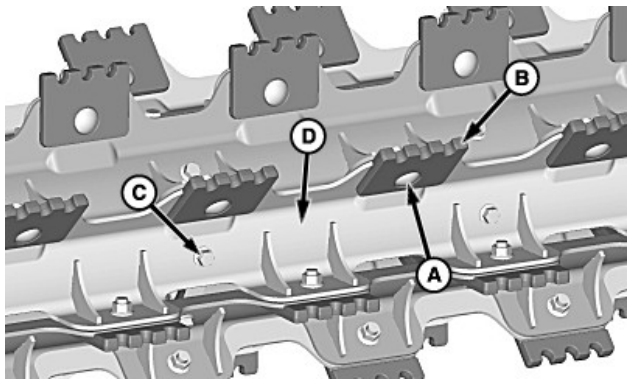
Valeur prescrite	
Barre dentée du tambour de décharge, vis—Couple de serrage	70 Nm (52 lb-ft)

OUO6075,000464F-28-20MAR17

Bande d'usure du tambour de décharge pour culture difficile—Remplacement



H107173—UN—06MAR13



H107174—UN—06MAR13

Barre dentée et bandes d'usure du tambour de décharge (culture difficile)

A—Vis à tête ronde
B—Bande d'usure du tambour de décharge
C—Vis
D—Barres dentées du tambour de décharge

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Les barres dentées et les bandes d'usure du tambour de décharge peuvent être remplacées sans avoir à déposer le tambour de décharge. Pour maintenir

l'équilibre, remplacer les barres dentées du tambour de décharge par deux (l'une à l'opposé de l'autre).

NOTE: Si le tambour de décharge est déposé de la machine, ou si son entretien a été effectué, serrer les boulons de fixation avant de fixer les barres dentées.

Toujours remplacer la boulonnerie lors du remplacement des bandes d'usure du tambour de décharge.

Retirer les vis à tête ronde (A) et remplacer les bandes d'usure du tambour de décharge (B) si nécessaire. Serrer les vis à tête ronde au couple prescrit.

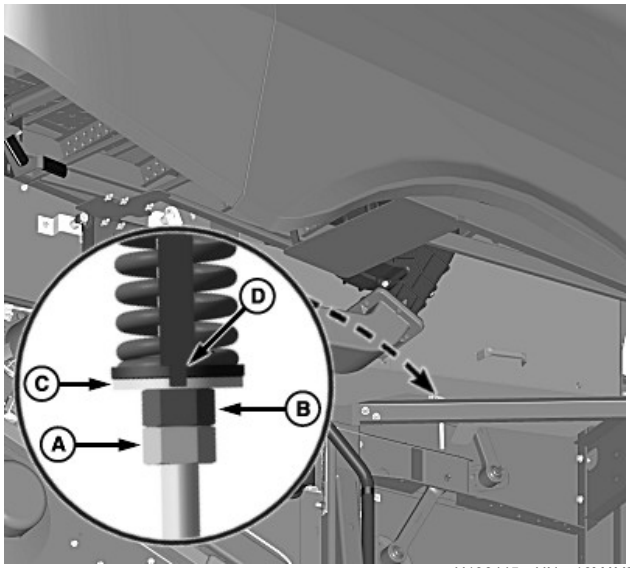
Valeur prescrite	
Vis à tête ronde des bandes d'usure du tambour de décharge—Couple de serrage	107 N·m (79 lb ft)

Retirer les vis (C) et remplacer les barres dentées du tambour de décharge (D) si nécessaire. Serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite	
Barre dentée du tambour de décharge, vis—Couple de serrage	70 N·m (52 lb ft)

OUO6075,0004A14-28-09AUG18

Courroie du tambour d'alimentation (suivant équipement)—Réglage



H136445—UN—16MAY23

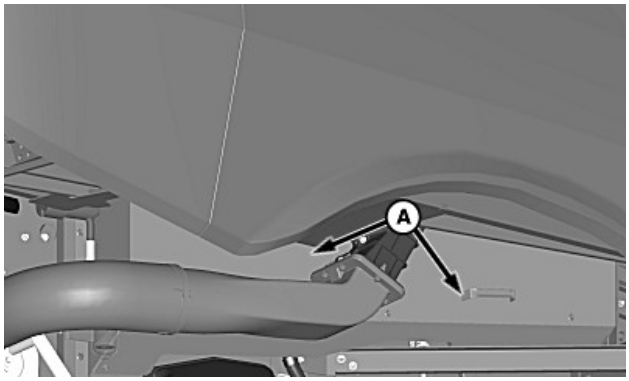
A—Écrou
B—Écrou
C—Rondelle
D—Jauge

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

1. Desserrer l'écrou (A).
2. Serrer l'écrou (B) jusqu'à ce que la rondelle (C) soit positionnée entre l'extrémité de la jauge (D) et le bas de l'épaulement.
3. Serrer l'écrou (A).

ouo6075,1684264008920-28-17MAY23

Courroie du tambour d'alimentation (suivant équipement)—Remplacement

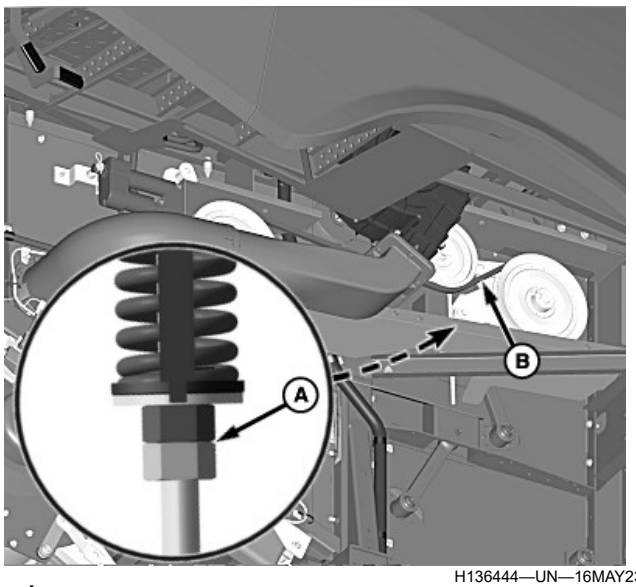


H114992—UN—08JUL15

A—Garant (2)

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

1. Enlever les vis et les garants (A) de l'arrière gauche de la machine.



H136444—UN—16MAY23

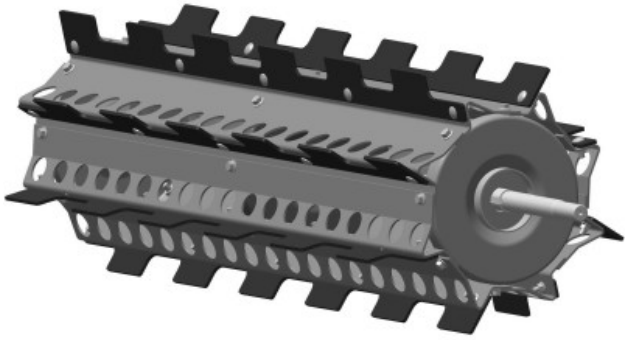
A—Écrou (2)
B—Courroie du tambour d'alimentation

2. Desserrer les écrous (A) et déposer la courroie (B) du tambour d'alimentation de la poulie.
3. Poser la courroie de remplacement.

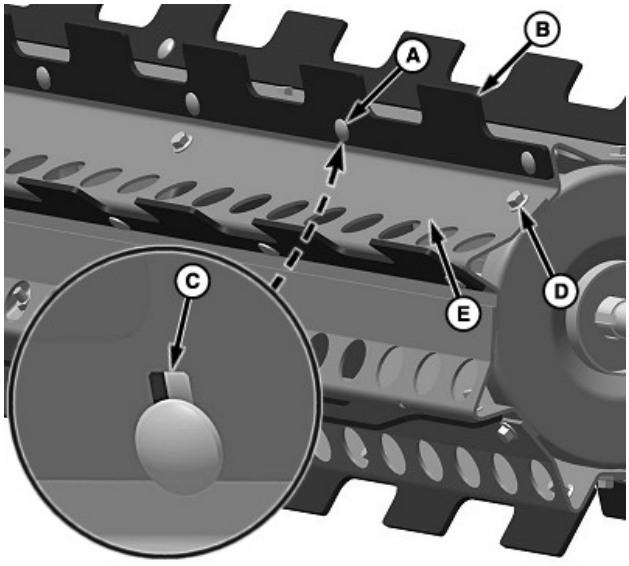
4. Régler la tension de la courroie jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité de la jauge et le bas de l'épaulement. Serrer l'écrou de blocage.
5. Poser les garants et les fixer avec des vis.

ouo6075,1684263975169-28-17MAY23

Courroie du tambour d'alimentation (suivant équipement) - Remplacement des extensions latérales



H120581—UN—23JAN17



H120582—UN—23JAN17

Barres dentées et bandes d'usure du tambour de décharge

A—Vis à tête ronde
B—Bande d'usure du tambour d'alimentation
C—Encoche
D—Vis
E—Barre dentée du tambour de décharge

ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: Les extensions ne peuvent pas être inversées pour en prolonger la vie utile.

Les extensions et les bandes d'usure du tambour d'alimentation peuvent être remplacées sans retirer le tambour d'alimentation. Pour conserver l'équilibrage, remplacer les extensions du tambour d'alimentation par jeux de deux (l'une à l'opposé de l'autre).

NOTE: Si le tambour d'alimentation est retiré de la machine, ou s'il a été réparé, serrer les boulons de serrage avant de fixer les extensions. Serrer les vis au couple prescrit.

1. Déposer les vis à tête ronde (A) et remplacer les bandes d'usure du tambour d'alimentation (B) selon besoin.
2. Régler les bandes d'usure du tambour d'alimentation vers l'extérieur jusqu'à l'extrémité de l'encoche (C) comme indiqué.
3. Serrer les boulons à tête ronde au couple prescrit.

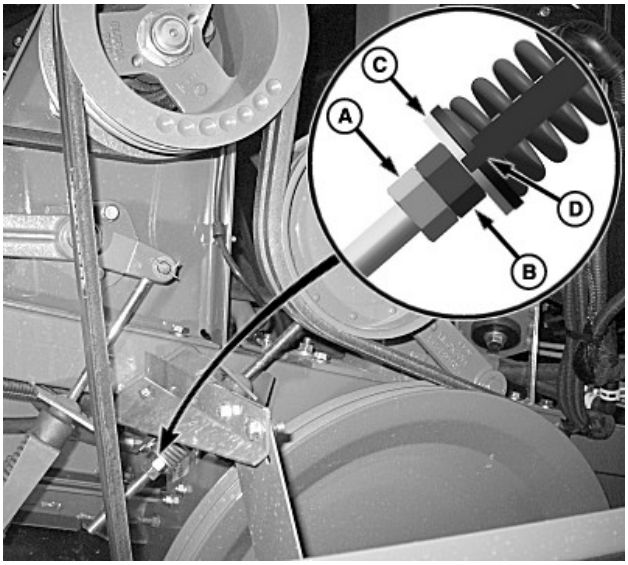
Valeur prescrite	
Vis à tête ronde des bandes d'usure du tambour d'alimentation—Couple de serrage	79 N·m (58 lb·ft)

4. Enlever les vis (D) et remplacer les extensions latérales du tambour d'alimentation (E) selon besoin. Serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite	
Vis des extensions latérales du tambour d'alimentation—Couple de serrage	79 N·m (58 lb·ft)

OUO6075,00050C7-28-14MAY21

Courroie avant droite de l'arbre de renvoi—Réglage



H136443—UN—16MAY23

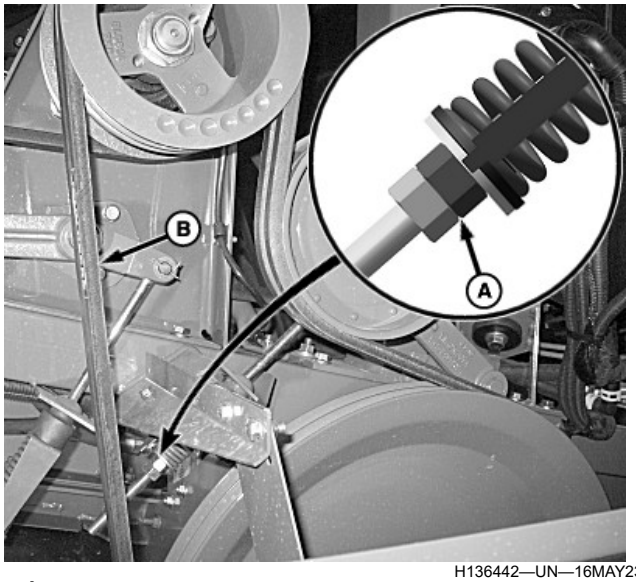
A—Écrou
B—Écrou
C—Rondelle
D—Jauge

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

1. Desserrer l'écrou (A).
2. Serrer l'écrou (B) jusqu'à ce que la rondelle (C) soit positionnée entre l'extrémité de la jauge (D) et le bas de l'épaulement.
3. Serrer l'écrou (A).

ouo6075,1684261332943-28-13JUN23

Courroie avant droite de l'arbre de renvoi—Remplacement



H136442—UN—16MAY23

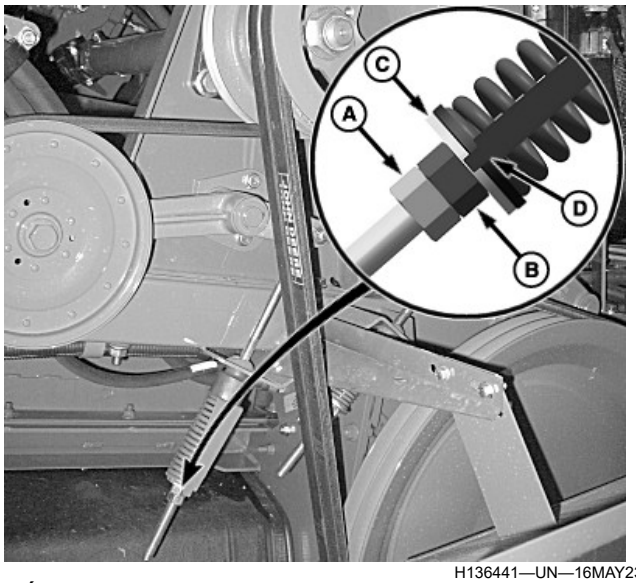
A—Écrou (2)
B—Courroie avant droite

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

1. Desserrer les écrous (A) et déposer la courroie avant droite (B).
2. Poser la courroie de remplacement.
3. Régler la tension jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité de la jauge et le bas de l'épaulement. Serrer l'écrou de blocage.

ouo6075,1684261313147-28-13JUN23

Courroie arrière droite de l'arbre de renvoi—Réglage



H136441—UN—16MAY23

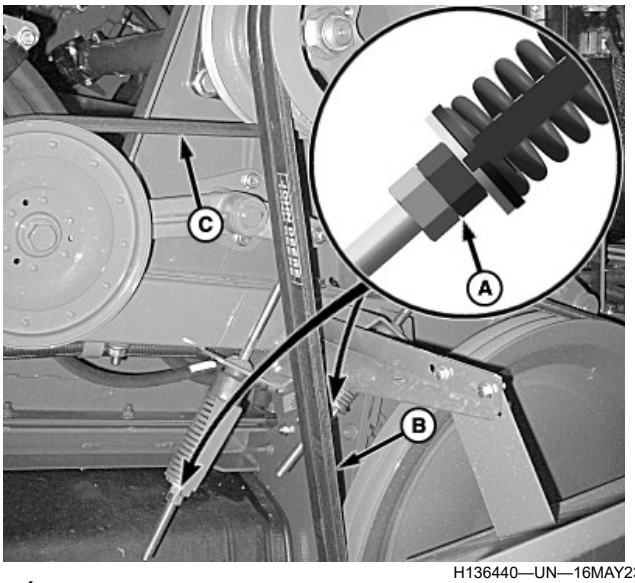
A—Écrou
B—Écrou
C—Rondelle
D—Jauge

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

1. Desserrer l'écrou (A).
2. Serrer l'écrou (B) jusqu'à ce que la rondelle (C) soit positionnée entre l'extrémité de la jauge (D) et le bas de l'épaulement.
3. Serrer l'écrou (A).

ouo6075,1684259845176-28-13JUN23

Courroie arrière droite de l'arbre de renvoi —Remplacement



H136440—UN—16MAY23

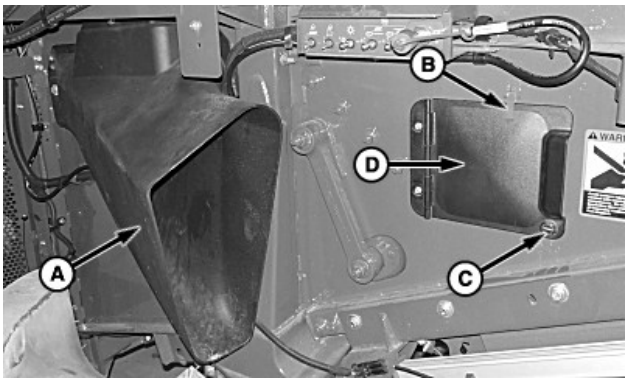
A—Écrou (4)
B—Courroie avant droite de l'arbre de renvoi
C—Courroie arrière droite de l'arbre de renvoi

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

1. Desserrer les écrous (A) et déposer la courroie avant droite (B) de l'arbre de renvoi.
2. Desserrer les écrous (A) et déposer la courroie arrière droite (C) de l'arbre de renvoi.
3. Poser la courroie arrière droite de l'arbre de renvoi.
4. Régler la tension jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité de la jauge et le bas de l'épaulement. Serrer l'écrou de blocage.
5. Poser la courroie avant droite de l'arbre de renvoi.
6. Régler la tension jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité de la jauge et le bas de l'épaulement. Serrer l'écrou de blocage.

ouo6075,1684259825516-28-20JUN23

Conduits d'évacuation d'air et trappe d'accès au caisson de nettoyage



H115537—UN—20AUG15

A—Conduit d'évacuation d'air (2)
B—Clip
C—Verrouillage
D—Trappe d'accès au caisson de nettoyage

ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Retirer toute matière présente dans les conduits d'évacuation d'air (A).

NOTE: La trappe d'accès au caisson de nettoyage est située uniquement sur le côté gauche de la machine.

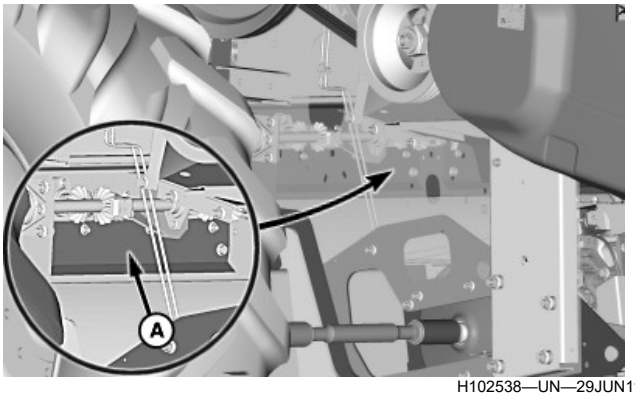
Ouvrir le clip (B) et tourner le verrouillage (C) pour ouvrir la trappe d'accès du caisson de nettoyage (D).

L'ouverture de la trappe d'accès permet au conducteur de voir la zone du caisson de nettoyage lors du réglage de la grille à otons ou de la grille à grain ou lors de l'inspection de la zone du caisson de nettoyage.

Fermer la trappe d'accès et la bloquer au moyen d'un verrou et d'un clip.

OUO6075,0004E8B-28-16JUN20

Engrenages de vis d'alimentation du caisson de nettoyage—Trappe de nettoyage manuel (suivant équipement)



H102538—UN—29JUN11

A—Trappe de nettoyage

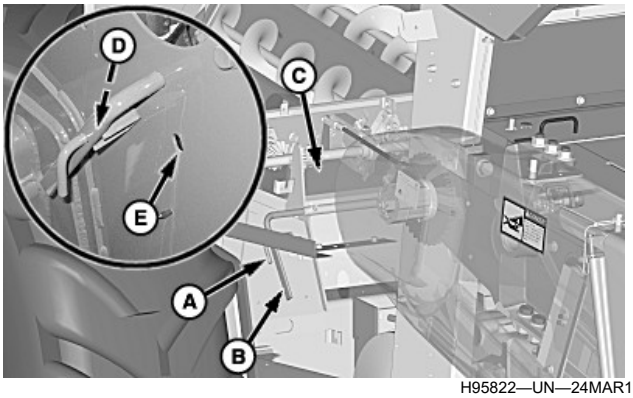
ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Permet à l'utilisateur de nettoyer et d'inspecter la zone autour des engrenages de vis d'alimentation du caisson de nettoyage.

1. Retirer les vis de la trappe de nettoyage (A) pour nettoyer la zone.
2. Fermer la trappe de nettoyage avant d'utiliser la machine.

OUO6075,0004E8C-28-08JUL20

Engrenages de vis d'alimentation du caisson de nettoyage—Trappe de nettoyage (suivant équipement)



H95822—UN—24MAR10

A—Goupille de déverrouillage
B—Poignée
C—Trappe de nettoyage
D—Position fermée
E—Position déverrouillée

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

Permet à l'utilisateur de nettoyer et d'inspecter la zone des engrenages de vis d'alimentation du caisson de nettoyage.

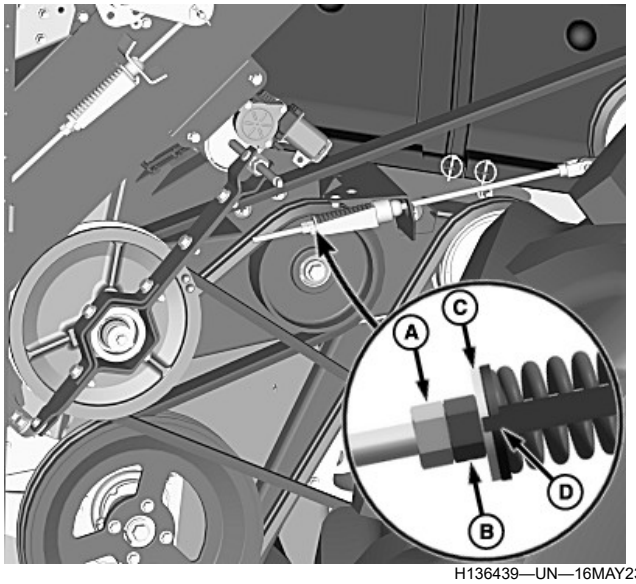
Tirer la goupille de déverrouillage (A) et manoeuvrer la poignée (B) pour ouvrir ou fermer la trappe de nettoyage (C).

Mettre la poignée dans la position souhaitée:

- Position fermée (D)
- Position ouverte (E)

OUO6075,0000F8B-28-09FEB12

Courroies du caisson de nettoyage, du ventilateur et de la vis d'alimentation—Réglage



H136439—UN—16MAY23

Garant déposé pour plus de clarté

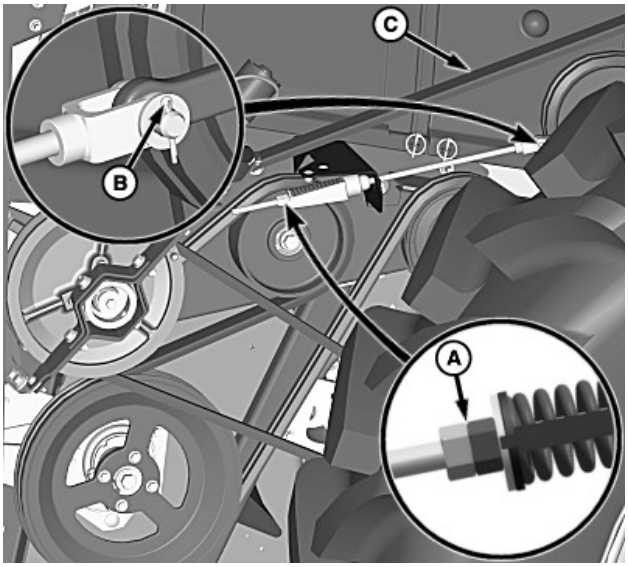
A—Écrou
B—Écrou
C—Rondelle
D—Jauge

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

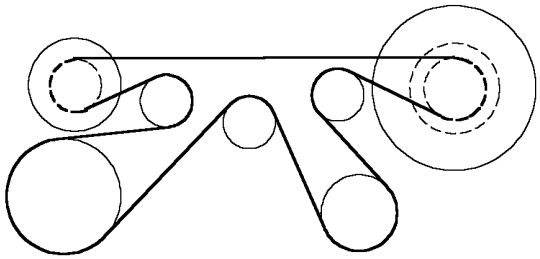
1. Desserrer l'écrou (A).
2. Serrer l'écrou (B) jusqu'à ce que la rondelle (C) soit positionnée entre l'extrémité de la jauge (D) et le bas de l'épaulement.
3. Serrer l'écrou (A).

ouo6075,1684258403413-28-17MAY23

Courroie du caisson de nettoyage, du ventilateur et de la vis d'alimentation—Remplacement



H136438—UN—16MAY23



H54683—UN—17MAY99

Cheminement de la courroie

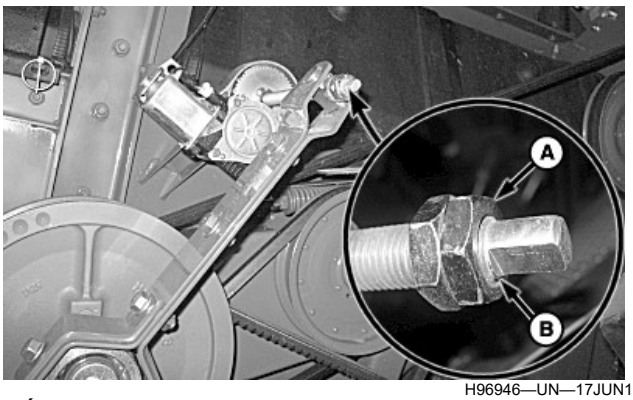
A—Écrou (2)
B—Goupille fendue
C—Courroie d'entraînement du caisson de nettoyage, du ventilateur et de la vis d'alimentation

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

1. Retirer la courroie de l'arbre de renvoi avant côté droit et les courroies de l'entraînement à vitesse variable du ventilateur de nettoyage.
2. Desserrer les écrous (A) et retirer la goupille fendue (B) de la tige de tension.
3. Retirer la courroie d'entraînement (C) du caisson de nettoyage, du ventilateur et de la vis d'alimentation.
4. Poser la courroie d'entraînement du caisson de nettoyage, du ventilateur et de la vis d'alimentation.
5. Régler la tension jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité de la jauge et le bas de l'épaulement. Serrer l'écrou de blocage.
6. Monter la tige de tension et installer la goupille fendue.
7. Poser la courroie de l'arbre de renvoi avant et la courroie d'entraînement variable du ventilateur de nettoyage.
8. Régler la tension jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité de la jauge et le bas de l'épaulement. Serrer l'écrou de blocage.

ouo6075,1684258380230-28-13JUN23

Actionneur du ventilateur de nettoyage (sans Active Terrain Adjustment™)—Réglage



H96946—UN—17JUN10

A—Écrous
B—Extrémité des filetages

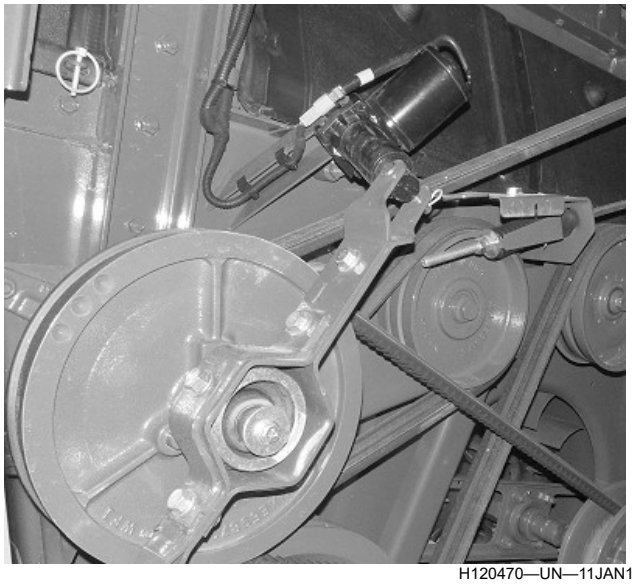
ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: La vitesse minimale/maximale du ventilateur de nettoyage est commandée électroniquement. Les écrous de butée garantissent la protection d'entraînement en cas de mauvais réglage de la vitesse électronique. Les écrous doivent être posés comme indiqué.

Contrôler que les écrous (A) sont bloqués à l'extrémité des filetages (B) comme indiqué.

OUO6075,0004580-28-11JAN17

Actionneur du ventilateur de nettoyage (Active Terrain Adjustment™)—Réglage

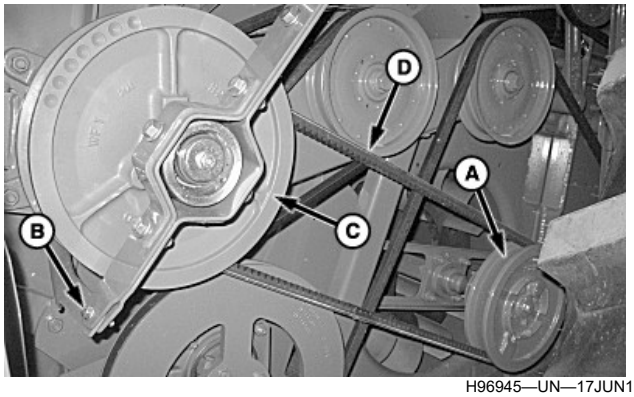


H120470—UN—11JAN17

La vitesse minimale/maximale du ventilateur de nettoyage est commandée électroniquement, aucun réglage nécessaire.

OUO6075,000457F-28-11JAN17

Courroie du ventilateur de nettoyage (sans Active Terrain Adjustment™)—Remplacement



H96945—UN—17JUN10

A—Poulie inférieure
B—Bras de support
C—Poulie supérieure
D—Courroie

Démarrer la machine, engager les organes de battage et laisser tourner le ventilateur au régime minimum.

Désengager les organes de battage, arrêter le moteur du tracteur et retirer la clé.

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Caler la poulie inférieure (A) sur la position d'ouverture complète.

Décrocher les bras de support (B) et les pivoter à l'écart.

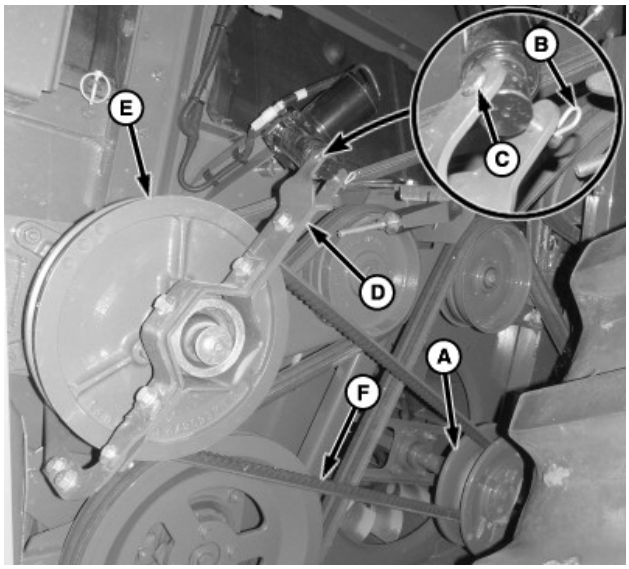
Retirer la poulie supérieure (C) et tirer la courroie (D) sur la poulie inférieure.

Monter la courroie de rechange, retirer la cale et accrocher les bras supports.

Vérifier le réglage de la vitesse du ventilateur de nettoyage.

OUO6075,000457D-28-11JAN17

Courroie du ventilateur de nettoyage (Active Terrain Adjustment™)—Remplacement



H120469—UN—11JAN17

A—Poulie inférieure
B—Goupille élastique
C—Axe
D—Bras de support
E—Poulie supérieure
F—Courroie

Démarrer la machine, engager les organes de battage et laisser tourner le ventilateur au régime minimum.

Désengager les organes de battage, arrêter le moteur du tracteur et retirer la clé.

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Caler la poulie inférieure (A) sur la position d'ouverture complète.

Retirer la goupille élastique (B) et l'axe (C) du moteur de l'actionneur.

Laisser les bras supports (D) pivoter sur le côté.

Retirer la poulie supérieure (E) et tirer la courroie (F) sur la poulie inférieure.

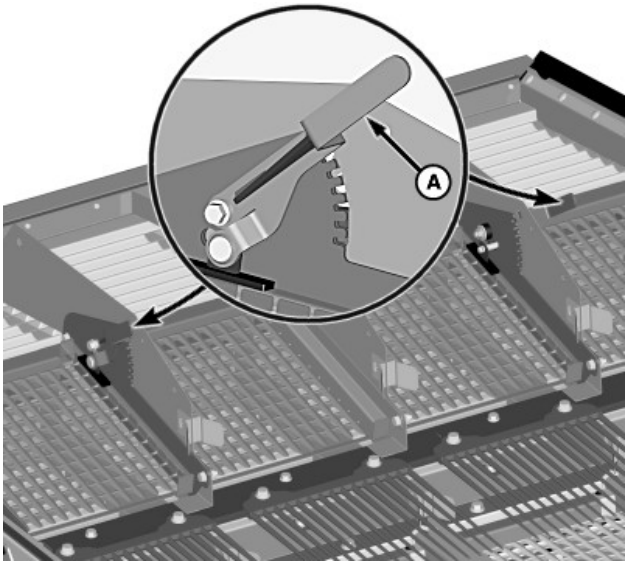
Monter la courroie de rechange, retirer la cale et accrocher les bras supports.

Aligner les bras supports avec le moteur d'actionneur et fixer avec les axes retirés précédemment.

Vérifier le réglage de la vitesse du ventilateur de nettoyage.

OUO6075,000457E-28-11JAN17

Grille à otons avant réglable (suivant équipement)



H120645—UN—31JAN17

A—Levier

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact pour éviter tout démarrage accidentel de la machine pouvant entraîner des blessures.

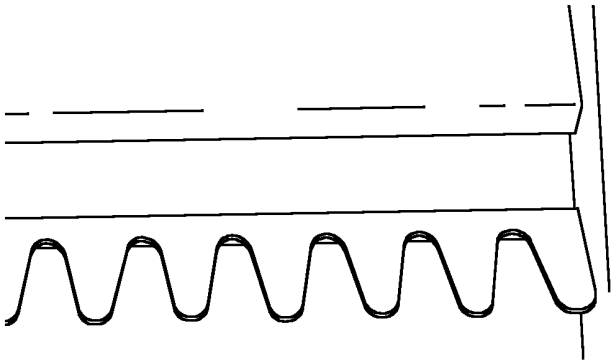
Déposer les couvercles des organes de battage pour accéder à la grille à otons avant.

Régler la grille à otons avant dans la position souhaitée avec le levier (A).

NOTE: Lorsque le levier est complètement relevé, la grille à otons est complètement fermée. Lorsque le levier est complètement abaissé, la grille à otons est complètement ouverte. Une encoche est égale environ à 4 mm (5/32 in).

OUO6075,00045AC-28-02FEB17

Grille à otons fixe



H54528—UN—01APR99

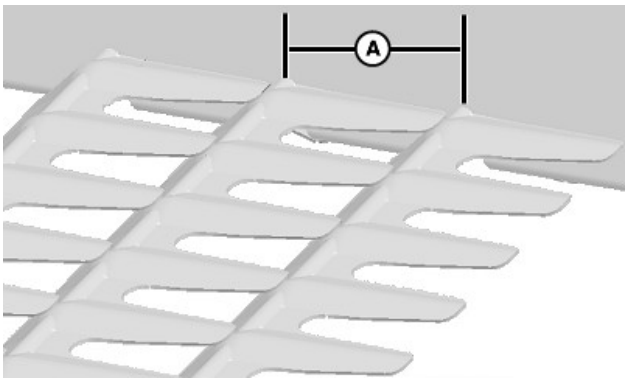
La grille à otons fixe est réglé sur 24 mm (15/16 in).

La matière passant par la grille à otons avant est acheminée vers la grille à otons pour un autre nettoyage.

OUO6075,00045AF-28-02FEB17

Grille à otons et grille à grain—Mesure

Longueur des buses



H89699—UN—21AUG07

A—Fil à fil

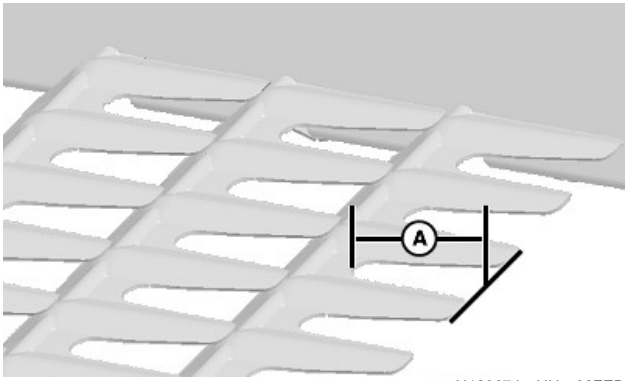
Les machines peuvent être équipées de trois types différents de grille à otons et deux types différents de grille à grain.

- Grille à otons et grille à grain à dents profondes
  - Grille à otons 41 mm (1-5/8 in)
  - Grille à grain 30 mm (1-3/16 in)
- Grille à otons et grille à grain universelles
  - Grille à otons 30 mm (1-3/16 in)
  - Grille à grain 30 mm (1-3/16 in)
- Grille à otons et grille à grain à dents plates
  - Grille à otons 30 mm (1-3/16 in)
  - Grille à grain 30 mm (1-3/16 in)

Pour mesurer correctement la longueur des buses de la grille à otons et de la grille à grain, mesurer de fil à fil (A), comme montré sur l'illustration. Cette mesure

permet notamment de déterminer si la grille à otons et la grille à grain installées sont à dents profondes ou à dents plates.

Longueur des buses de la grille à grain



H120674—UN—02FEB17

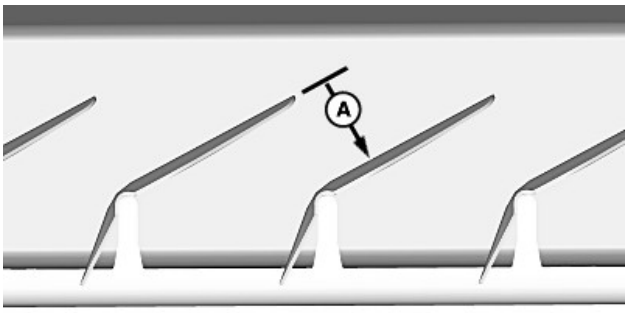
A—Profondeur des buses

Les machines peuvent être équipées de deux types de grille à grain.

- Grille à grain à dents profondes
  - Grille à grain 22 mm (7/8 in)
- Grille à grain universelle
  - Grille à grain 10 mm (3/8 in)

Pour mesurer correctement la longueur des buses (A) de la grille à grain, mesurer du bas de la buse au sommet de la buse comme montré sur l'illustration. Cette mesure permet notamment de déterminer si la grille à grain installée est à dents profondes ou universelle.

Espacement des buses



H92974—UN—03OCT08

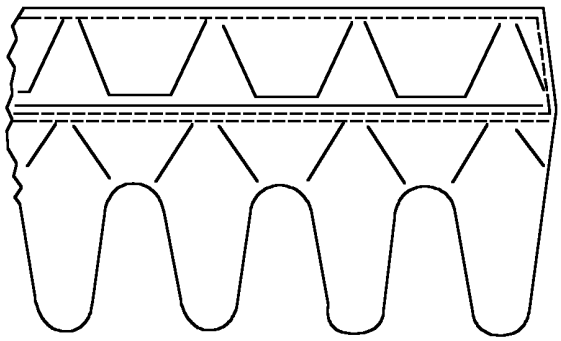
A—Buse à buse

NOTE: Toujours fermer les buses de la grille à otons/ grille à grain au-delà du point de consigne voulu, puis ouvrir les buses jusqu'au point de consigne pour éliminer le jeu.

Pour mesurer correctement l'espacement des buses de la grille à otons et grille à grain, mesurer de buse à buse (A) comme montré sur l'illustration. Cette méthode permet de déterminer si l'espacement sur la grille à otons et la grille à grain coïncide avec le réglage indiqué sur la console de l'accoudoir.

OUO6075,000503A-28-14MAY21

Grille à otons universelle de 30 mm (1-3/16 in)



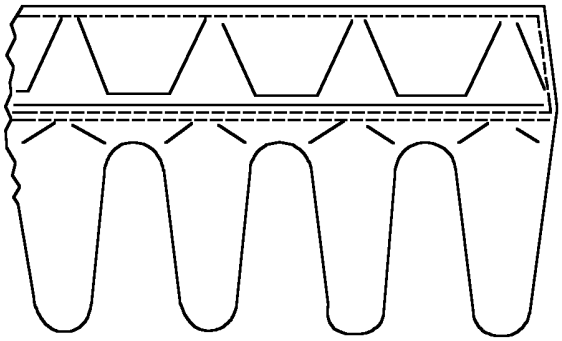
H54526—UN—01APR99

NOTE: La dimension montrée correspond à l'écartement de câble à câble.

La grille à otons convient pour les récoltes de soja, de sorgho, de petites céréales, d'oléagineux, de semences d'herbe et de nombreuses récoltes spéciales. Il est recommandé pour les conditions sèches et résiste aux "coups perçants" donnés par les toges de soja, de tournesol et de sorgho.

ouo6075,1685466871747-28-20JUN23

Grille à otons à dents profondes 41 mm (1-5/8 in)



H58751—UN—13JUL99

NOTE: La dimension montrée correspond à l'écartement de câble à câble.

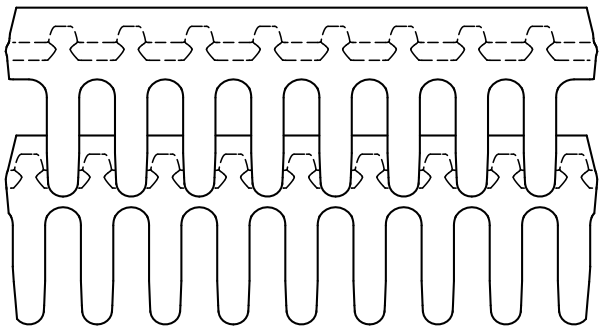
Non recommandé pour les petites céréales, le maïs comestible ou le maïs à éclater.

Les grilles à otons et à grain à dents profondes

améliorent la séparation du grain sur le maïs à haute teneur en eau et à haut rendement, et optimisent le rendement et la propreté des échantillons de grain sur le maïs et le soja.

OUO6075,000467C-28-20MAR17

Grille à ôtons Maïs Premium 41 mm (1-5/8 in)



H124256—UN—17MAY18

NOTE: La dimension montrée correspond à l'écartement de câble à câble.

Recommandé pour la récolte du maïs à haut rendement humide (+ 25%).

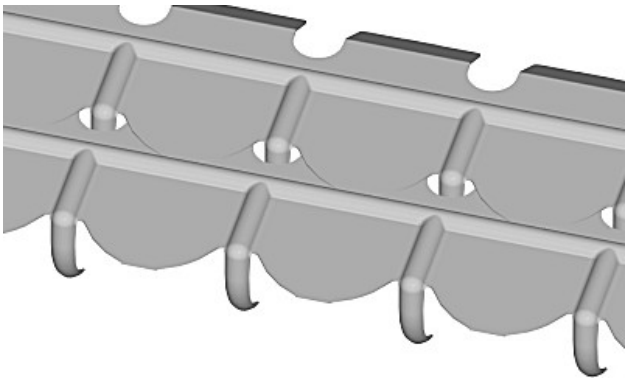
La grille à otons maïs Premium a été conçue pour des performances optimales lors de la récolte du maïs. La buse plus longue sur la grille à otons permet une ouverture plus grande et une meilleure capacité à capturer des grains, en particulier pour le maïs à haut rendement ou lors de récoltes en pente, lorsque l'ouverture de ces éléments peut aider à augmenter la capacité du caisson de nettoyage.

Les autres avantages de performance de la grille à otons maïs Premium sont les suivants:

- Réduction des pertes du caisson de nettoyage à l'arrière de la machine.
- Réduction du volume de retour des otons pour un échantillon de grain de meilleure qualité réduisant les particules d'épi de maïs dans la trémie à grain pour un échantillon de grain plus propre.
- La conception maïs Premium a tendance à réduire l'accumulation de matière lors des récoltes de maïs humide.
- En raison de l'extrémité courbée de la buse, la grille à otons maïs Premium est plus facile à nettoyer et moins susceptible d'être endommagée pendant le nettoyage. Le décalage des buses réduit la probabilité pour de plus petites tiges de plantes de tomber au travers de l'élément ou de s'y coincer.

OUO6075,0004944-28-25MAY18

Grille à otons à dents plates 30 mm (1-3/16 in)



H125454—UN—06DEC18

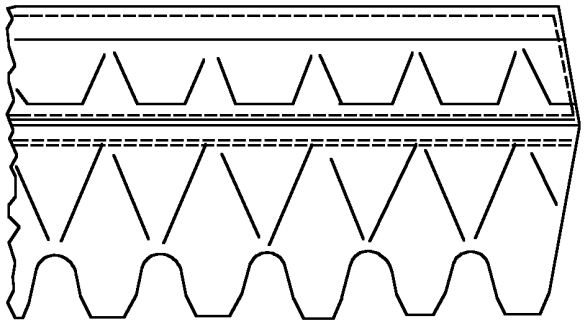
NOTE: La dimension montrée correspond à l'écartement de câble à câble.

La grille à otons à dents plates nécessite une ouverture de dégagement plus large de 2—3 mm et une vitesse de ventilation plus élevée de 50 tr/min par rapport à la grille à otons universelle.

Le grille à otons à dents plates améliore le volume de résidus et l'échantillon de trémie à grain, en particulier dans des conditions difficiles (mauvaises herbes et récolte très barbue), comme le canola, les oléagineux (colza) et les lentilles. La tige de la grille à otons recourbée réduit le nombre de bâtonnets plus longs passant par la grille à otons.

OUO6075,000503B-28-14MAY21

Grille à grain universelle 30 mm (1-3/16 in)



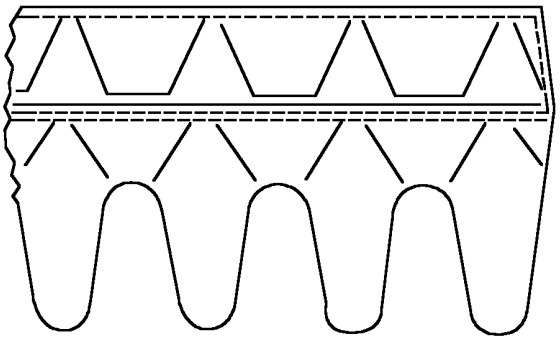
H54527—UN—01APR99

NOTE: La dimension montrée correspond à l'écartement de câble à câble.

Cette grille à grain est adaptée à toutes les récoltes principales et à de nombreuses récoltes spéciales.

OUO6075,00045B3-28-03FEB17

Grille à grain à dents profondes 30 mm (1-3/16 in)



H54526—UN—01APR99

NOTE: La dimension montrée correspond à l'écartement de câble à câble.

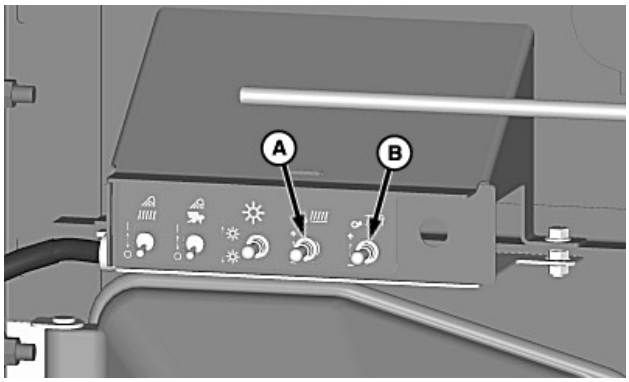
Non recommandé pour les petites céréales, le maïs comestible ou le maïs à éclater.

La grille à grain à dents profondes améliore la séparation du grain sur le maïs à haute teneur en eau et à haut rendement.

Utilisé conjointement à la grille à otons à dents profondes, cette grille à grain optimise le rendement et la propreté des échantillons de grain sur le maïs et le soja.

OUO6075,000467D-28-20MAR17

Contacteur de réglage de la grille à ôtons/grille à grain



H97564—UN—14SEP10

A—Contacteur de réglage de la grille à ôtons
B—Contacteur de réglage de la grille à grain

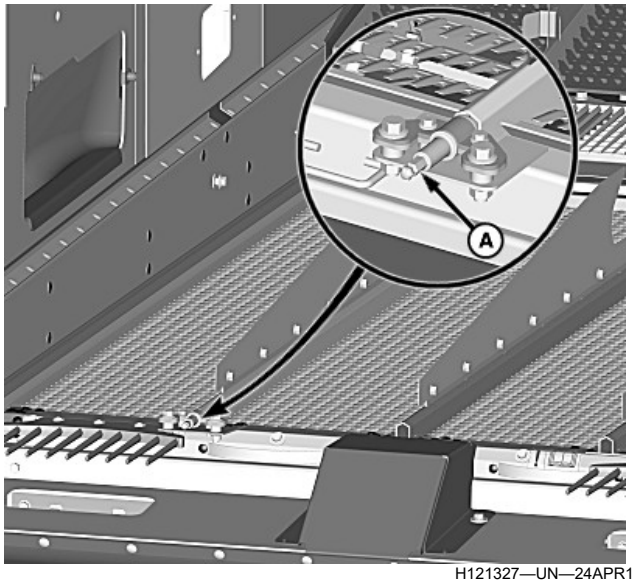
IMPORTANT: Fermer complètement les buses de la grille à ôtons/grille à grain pour empêcher qu'elles ne soient endommagées lors de la dépose de la grille à ôtons/grille à grain.

Le contacteur de réglage de la grille à ôtons (A) et le contacteur de réglage de la grille à grain (B) se trouvent sur le côté gauche de la machine.

Ils permettent au conducteur de choisir entre plusieurs positions d'ouverture ou de fermeture de la grille à ôtons/grille à grain.

OUO6075,00007DC-28-21MAR11

Grille à otons arrière à deux plages de réglages—Réglage



H121327—UN—24APR17

A—Tringlerie de réglage

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact pour éviter tout démarrage accidentel de la machine pouvant entraîner des blessures.

Relever l'ensemble broyeur/éparpilleur de menues pailles.

Tourner la tringlerie de réglage (A) dans le sens horaire pour fermer la grille à otons ou dans le sens antihoraire pour l'ouvrir.

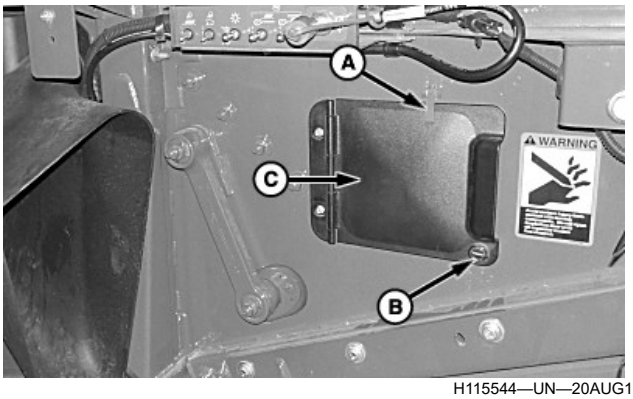
Fermer les buses de la grille à otons au-delà du point de consigne voulu, puis ouvrir les buses jusqu'au point de consigne pour éliminer le jeu.

NOTE: Voir la section Réglages selon la récolte pour les recommandations concernant la grille à otons arrière à deux plages de réglage.

Mesurer la distance entre les buses de la grille et vérifier le réglage.

OUO6075,0004726-28-24APR17

Éléments de grille à otons/grille à grain—Dépose et repose



H115544—UN—20AUG15

A—Clip
B—Verrou
C—Trappe d'accès

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé pour éviter tout démarrage accidentel de la machine pouvant entraîner des blessures.

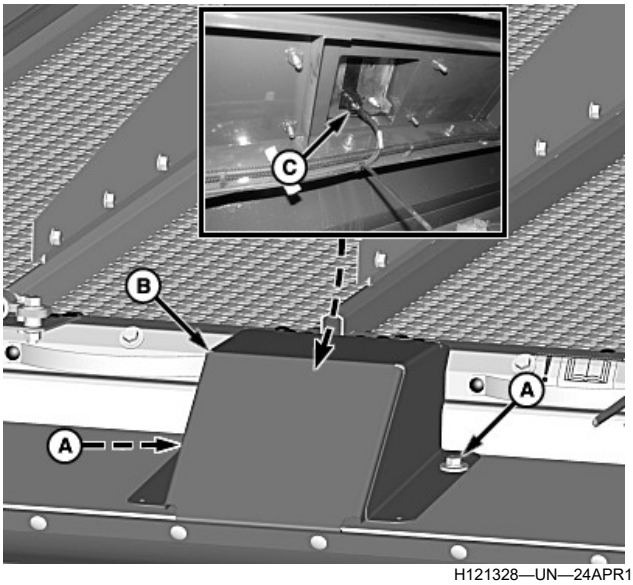
IMPORTANT: Pour éviter d'endommager les éléments de la grille à otons/grille à grain, fermer complètement les buses avant de déposer les éléments de la machine.

NOTE: Machines avec actionneur électrique de rangée de couteaux: Pour permettre la dépose des éléments de la grille à otons/grille à grain, régler la rangée de couteaux en position enclenchée à 100%. Pour plus de détails, se reporter à l'Aide pour la gestion des résidus ou l'Aide pour la plate-forme de conduite.

Il n'est pas nécessaire de retirer le broyeur ou l'épandeur (suivant équipement) pour déposer des éléments de la grille à otons/grille à grain. Le broyeur ou l'éparpilleur doit être relevé complètement.

La procédure de dépose de la grille à grain est identique à celle de la grille à otons.

1. Ouvrir le clip (A) et tourner le verrouillage (B) pour ouvrir la trappe d'accès (C).

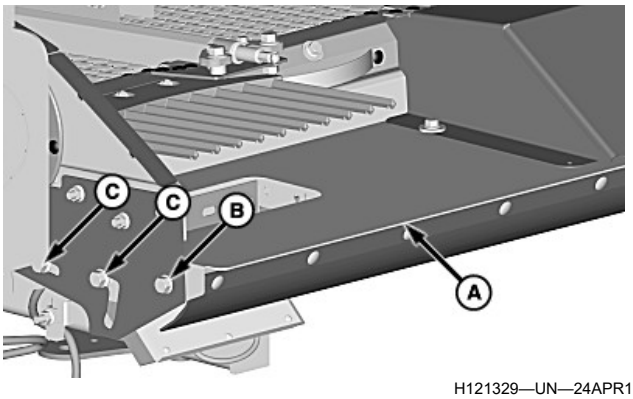


H121328—UN—24APR17

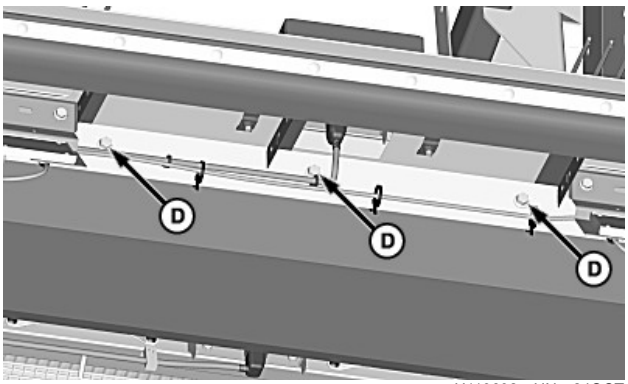
A—Vis (2)
B—Couvercle
C—Faisceau électrique

NOTE: Il n'est pas nécessaire de déposer le moteur de la grille à otons.

2. Déposer les vis (A) et le couvercle (B).
3. Débrancher le faisceau électrique (C) du moteur de la grille à otons.



H121329—UN—24APR17



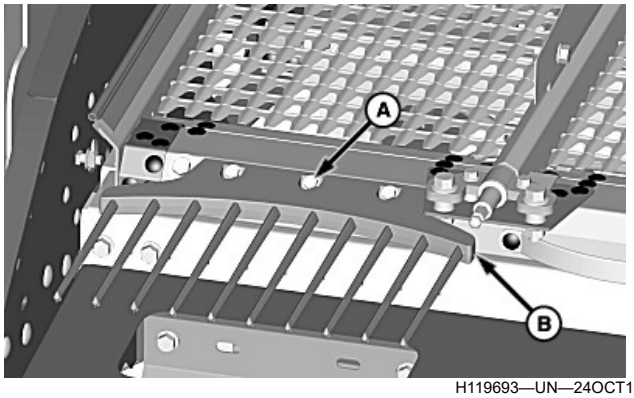
H119692—UN—24OCT16

A—Hayon
B—Vis et écrou (2)
C—Vis (4)

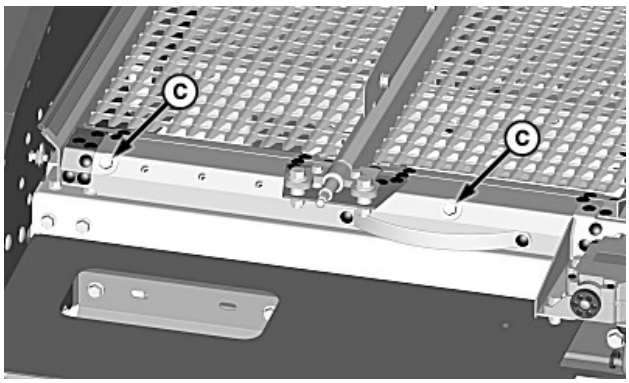
D—Vis et écrou (3)

NOTE: Il n'est pas nécessaire de retirer le hayon.

4. **Abaisser le hayon (A):**
   a. Enlever la vis et l'écrou (B) des deux côtés de la machine.
   b. Desserrer les vis (C) des deux côtés de la machine.
   c. Enlever les vis et les écrous (D) de dessous le milieu du hayon.
   d. Tirer le hayon vers l'arrière et l'abaisser.



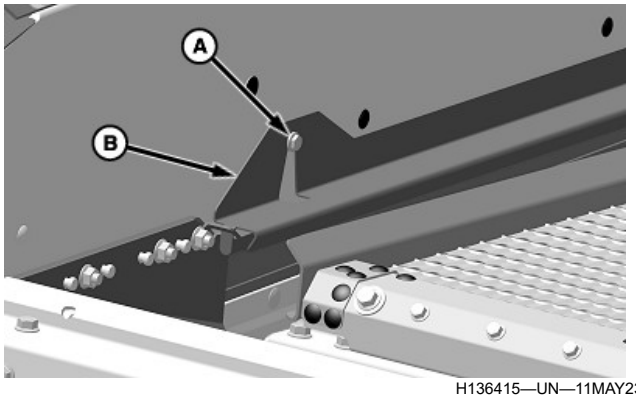
H119693—UN—24OCT16



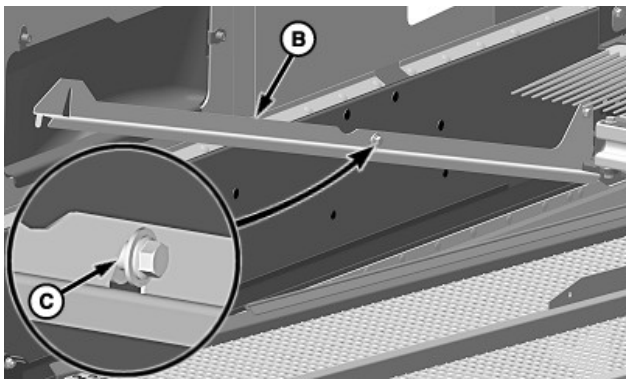
H119913—UN—02NOV16

A—Vis (6)
B—Tige en plastique (2)
C—Vis (4)

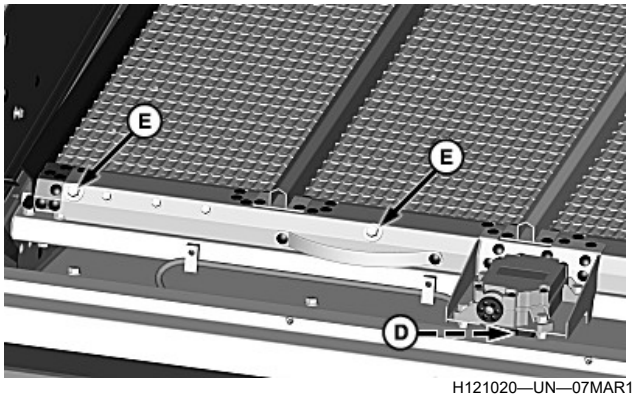
5. **Dépose de la grille à otons:**
   a. Enlever les vis (A) et les tiges en plastique (B) des deux côtés de la machine.
   b. Déposer les vis (C) des deux côtés de la machine.
   c. Enlever l'élément de la grille à otons par l'arrière de la machine.
   d. Inspecter les joints de l'élément de la grille à otons/grille à grain; les réparer ou les remplacer si nécessaire.



H136415—UN—11MAY23



H136416—UN—11MAY23



H121020—UN—07MAR17

A—Vis
B—Rail (2)
C—Bague
D—Faisceau électrique
E—Vis (4)

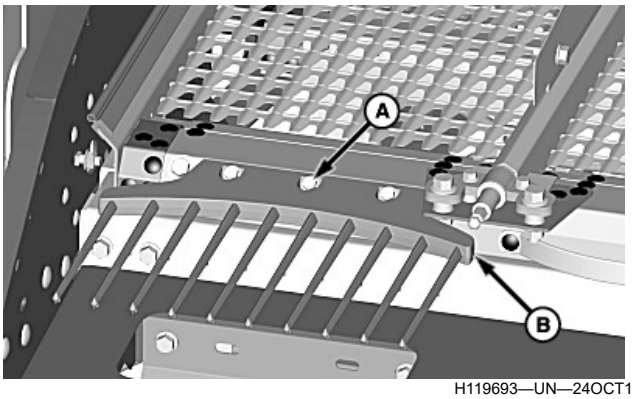
6. **Dépose de la grille à grain:**
   a. Desserrer la vis (A) des deux côtés de la machine.
   b. Soulever les rails (B) et les placer sur la bague (C).
   c. Débrancher le faisceau électrique (D) du moteur de la grille à grain.
   d. Déposer les vis (E) des deux côtés de la machine.
   e. Enlever l'élément de la grille à grain par l'arrière de la machine.
   f. Inspecter les joints de l'élément de la grille à

grain; les réparer ou les remplacer si nécessaire.

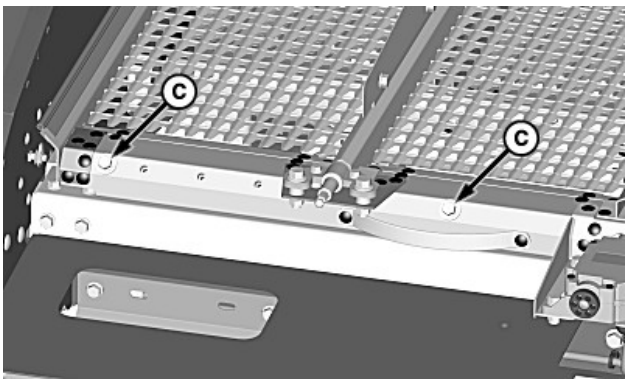
7. **Pose de la grille à grain:**
   a. Monter l'élément de la grille à grain par l'arrière de la machine.
   b. Abaisser les glissières et poser le faisceau électrique.
   c. Serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis de grille à grain—Couple de serrage. . . . . 37 N·m (27 lb·ft)



H119693—UN—24OCT16



H119913—UN—02NOV16

A—Vis (6)
B—Tige en plastique (2)
C—Vis (4)

8. **Pose de la grille à otons:**
   a. Poser la grille à otons et le faisceau électrique.
   b. Serrer les vis (C) au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis de grille à otons—Couple de serrage. . . . . 37 N·m (27 lb·ft)

   c. Poser les tiges en plastique (B) des deux côtés de la grille à otons.
   d. Serrer les vis (A) au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis de tige en plastique—Couple de serrage. . . . . 8 N·m (71 lb·in)

9. Relever le hayon et poser la boulonnerie déposée précédemment.
10. Remonter le couvercle enlevé précédemment et le fixer avec les vis.
11. Fermer la trappe d'accès et la bloquer au moyen d'un verrou et d'un clip.

ouo6075,1683824687741-28-26JUN23

Ensembles table de récupération grille à ôtons/grille à grain

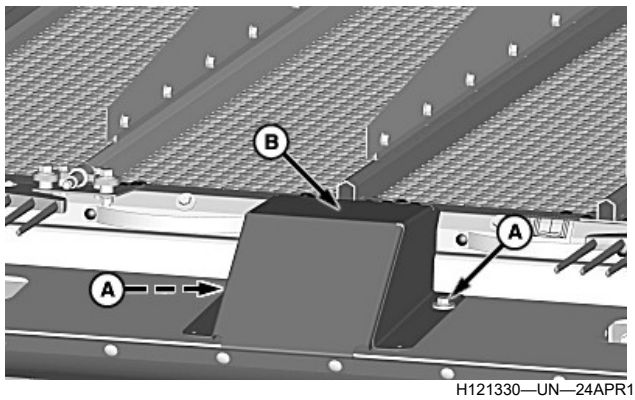
Les ensembles suivants contiennent des fixations structurelles non réparables et ne pouvant être remises en état:

- Côtés droit et gauche du châssis de grille à ôtons
- Côtés droit et gauche du châssis de grille à grain
- Châssis table de récupération
- Élément de grille à ôtons
- Élément de grille à grain

NOTE: Les ensembles listés peuvent être remplacés par des pièces de rechange. Voir le concessionnaire John Deere pour des informations plus détaillées.

SS43267,0000623-28-11JUN15

Moteur de la grille à otons/grille à grain - Réglage manuel



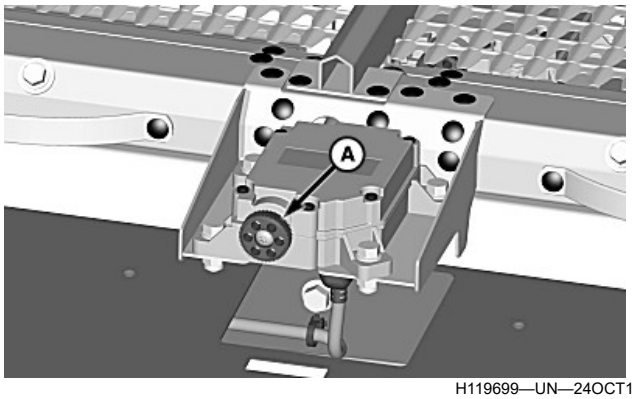
H121330—UN—24APR17

A—Vis
B—Couvercle

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact pour éviter tout démarrage accidentel de la machine pouvant entraîner des blessures.

NOTE: La même procédure de réglage manuel peut être utilisée pour le moteur de la grille à otons/grille à grain.

1. Déposer les vis (A) et le couvercle (B).



H119699—UN—24OCT16

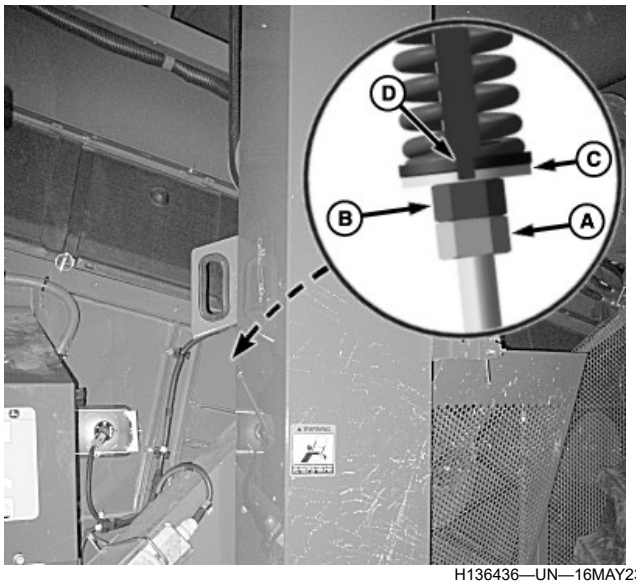
A—Bouton

IMPORTANT: Pour éviter d'endommager le moteur de réglage, ne pas utiliser de clé sur le bouton.

2. Régler le moteur à l'aide du bouton (A). Tourner le bouton dans le sens horaire pour fermer la grille à otons/grille à grain et dans le sens antihoraire pour l'ouvrir.

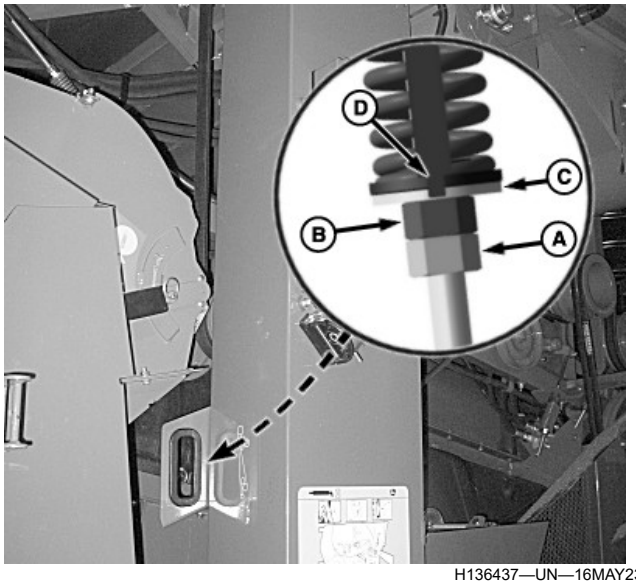
OUO6075,000467E-28-24APR17

Courroie de l'élévateur à grain—Réglage



H136436—UN—16MAY23

Modèle A



H136437—UN—16MAY23

Modèle B

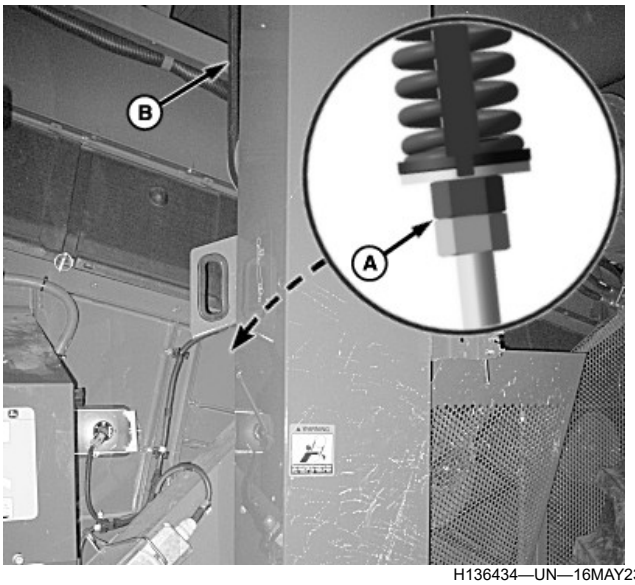
A—Écrou
B—Écrou
C—Rondelle
D—Jauge

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

1. Desserrer l'écrou (A).
2. Serrer l'écrou (B) jusqu'à ce que la rondelle (C) soit positionnée entre l'extrémité de la jauge (D) et le bas de l'épaulement.
3. Serrer l'écrou (A).

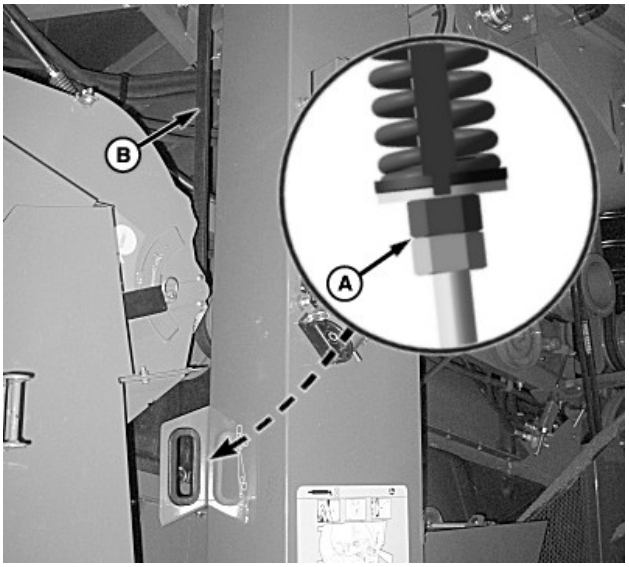
ouo6075,1684257256807-28-17MAY23

Courroie de l'élévateur à grain—Remplacement



H136434—UN—16MAY23

Modèle A



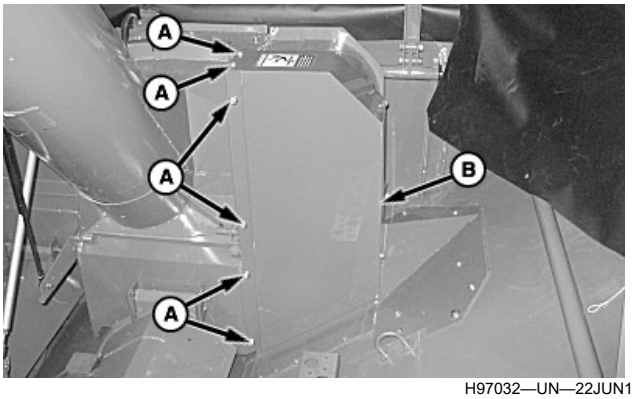
H136435—UN—16MAY23

Modèle B

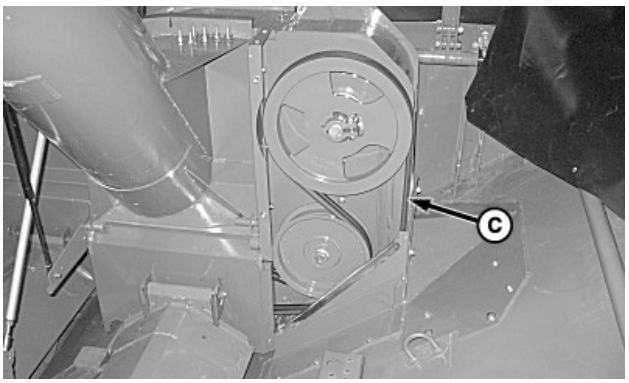
A—Écrou (2)
B—Courroie de l'élévateur à grain

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

1. Desserrer les écrous (A) pour détendre la courroie de l'élévateur à grain (B).



H97032—UN—22JUN10



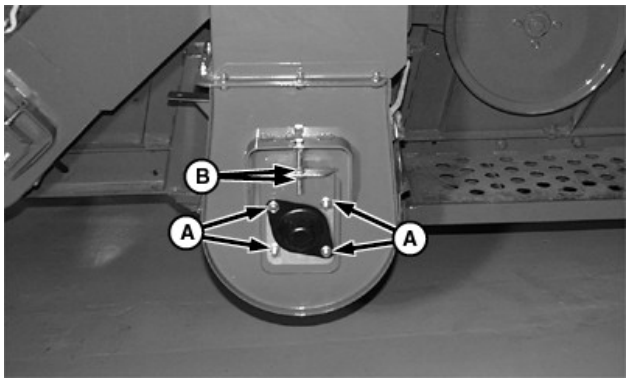
H97034—UN—22JUN10

A—Vis (6)
B—Cache
C—Courroie de l'élévateur à grain

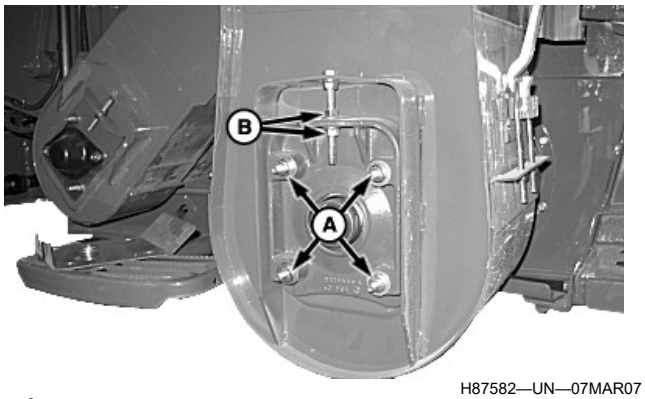
2. Déposer les vis (A) et le couvercle (B).
3. Retirer la courroie de l'élévateur à grain (C) des poulies.
4. Poser la courroie de remplacement.
5. Régler la tension jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité de la jauge et le bas de l'épaulement. Serrer l'écrou de blocage.
6. Remonter le couvercle enlevé précédemment et le fixer avec les vis.

ouo6075,1684256276758-28-17MAY23

Chaîne du convoyeur de l'élévateur de grains propres—Réglage



H62184—UN—13JAN00



H87582—UN—07MAR07

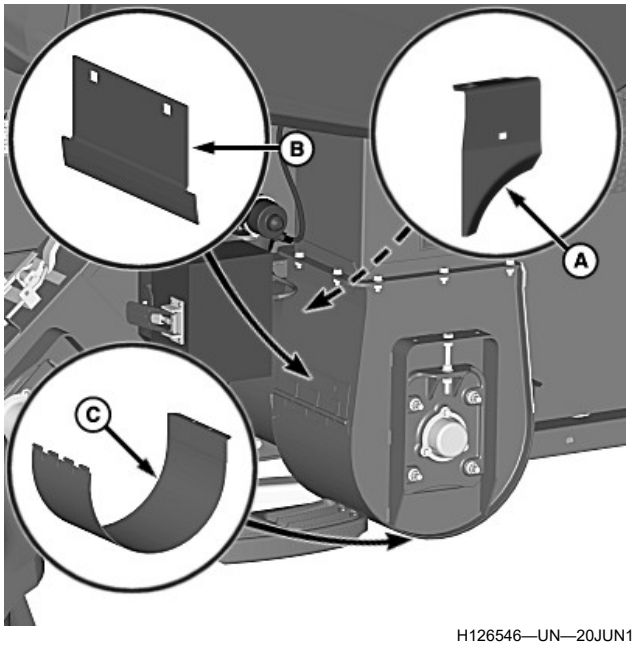
A—Écrou (4)
B—Écrou (2)

⚠ ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

1. Débloquer le loquet et ouvrir la trappe inférieure.
2. Déposer les écrous du couvercle de roulement (suivant équipement).
3. Desserrer les écrous (A) et utiliser les écrous (B) pour régler la chaîne. Pour tendre la chaîne, descendre le porte-roulement.
4. La chaîne de l'élévateur est correctement tendue lorsque sa partie inférieure peut être déplacée latéralement sur le pignon mais pas en être écartée. Lorsque la chaîne s'écarte du pignon d'environ 6 mm (1/4 in), la tendre de nouveau. Après une période d'utilisation, il peut être nécessaire de retirer un demi-maillon pour régler correctement la chaîne.
5. Poser le couvercle de roulement (suivant équipement) et le fixer à l'aide d'écrous.
6. Fermer et verrouiller la trappe inférieure.

OUO6075,0004E8D-28-17JUN20

Plaques d'usure et trappe de l'élévateur à grain (suivant équipement)



H126546—UN—20JUN19

Les pièces suivantes protègent l'élévateur à grain lors de la récolte de cultures abrasives:

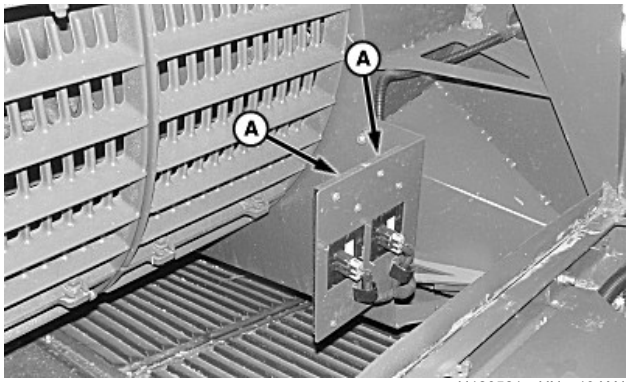
- Plaque d'usure arrière (A)
- Plaque d'usure (B)
- Trappe (C)

Inspecter régulièrement les pièces de l'élévateur à grain pour s'assurer qu'elles ne sont pas usées.

Retirer et remplacer les pièces si nécessaire. Consulter le concessionnaire John Deere pour plus de détails.

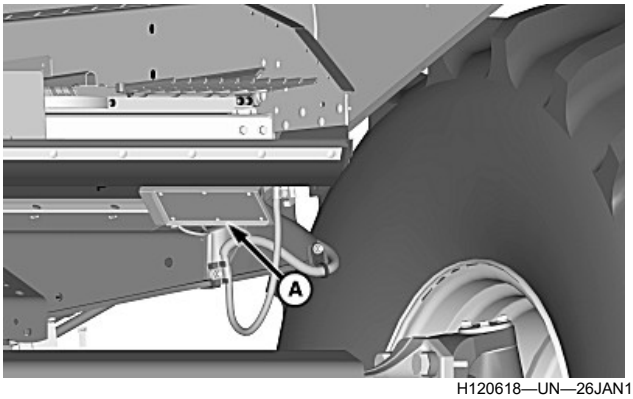
OUO6075,0004BD0-28-20JUN19

Contrôles de fonctionnement VisionTrak™



H120521—UN—19JAN17

Capteurs des organes de battage



H120618—UN—26JAN17

Capteur droit du caisson de nettoyage

A—Capteurs

NOTE: Deux personnes sont requises pour pouvoir effectuer cette vérification. Une personne doit rester assise sur le fauteuil du conducteur pendant que l'autre tapote sur les capteurs.

Les capteurs des organes de battage se trouvent sur le côté gauche de la machine, sous les couvercles des organes de battage.

Les capteurs du caisson se trouvent à l'arrière de la machine sur le hayon.

1. Mettre le contacteur de démarrage sur MARCHE sans démarrer le moteur.
2. Engager l'interrupteur de l'unité de récolte.

NOTE: La culture concernée DOIT avoir été préalablement calibrée. La valeur de calibrage de la perte de grain DOIT être inférieure à 50.

3. Tapoter sur les capteurs (A) plusieurs fois. La personne regardant la console VisionTrak™ doit voir des mouvements sur les pertes du caisson et les indicateurs de perte au niveau des organes de battage.

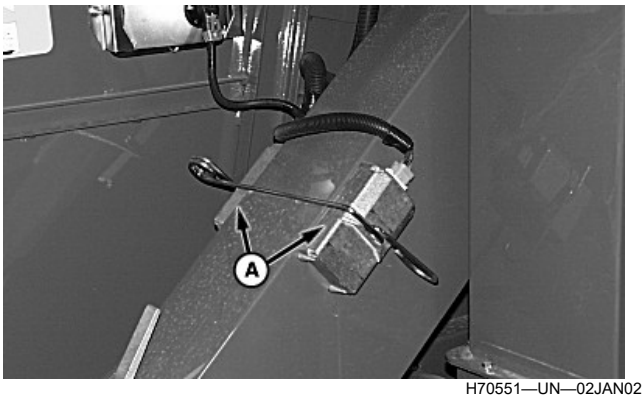
NOTE: Rétablir la valeur initiale de calibrage de la perte de grain ou procéder à un nouveau calibrage de la culture.

4. Désactiver le contacteur d'enclenchement de l'unité de récolte et couper le contact.
5. Si le système VisionTrak™ ne fonctionne pas à la suite de ces vérifications, consulter le concessionnaire John Deere pour de plus amples informations.

OUO6075,000447B-28-26JAN17

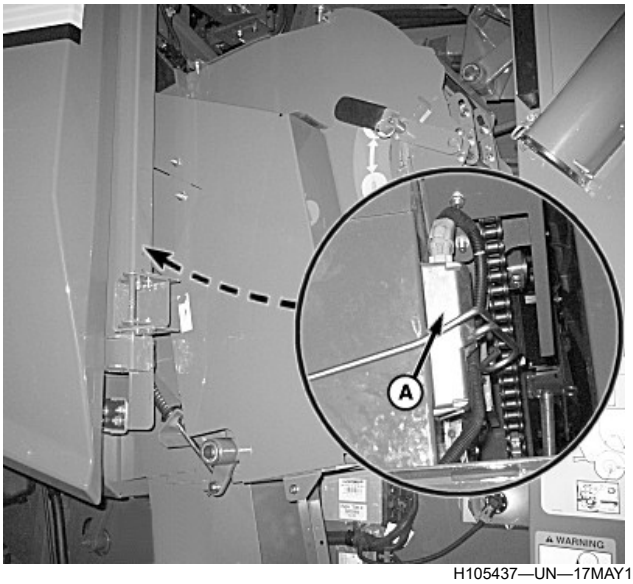
VisionTrak est une marque commerciale de Deere & Company

Capteurs de l'élévateur du système à otons



H70551—UN—02JAN02

Style A



H105437—UN—17MAY12

Style B

A—Capteurs d'otons

Si l'affichage du capteur d'otons atteint régulièrement le maximum (toutes les barres s'allument) lorsqu'aucune récolte n'est en cours ou que l'affichage reste vide (aucune barre ne s'allume) pendant la récolte, cela peut indiquer que la lentille du capteur est encrassée ou que le joint situé sous la lentille laisse passer la poussière.

ATTENTION: Le capteur d'otons est un produit laser de classe 1 qui émet un rayon laser lorsqu'il est alimenté. Lors de l'entretien ou de la dépose des capteurs d'otons, être prudent et ne pas regarder directement dans le faisceau.

Le contacteur de démarrage doit être sur ARRÊT et le capteur d'otons doit être débranché avant de procéder à l'entretien ou à la dépose des capteurs.

NE PAS utiliser le capteur lorsque la lentille est démontée. Niveaux d'émission laser pouvant être obtenus avec la lentille en place:

- 850 nm
- Largeur d'impulsion de 500 ns
- Récurrence ≤ 500 Hz
- < 90 nJ par impulsion
- Puissance moyenne de 43 uW
- Niveaux de classe 1 (sécurité oculaire)

Niveaux d'émission laser pouvant être atteints en cas d'utilisation du capteur sans la lentille:

- 850 nm
- Largeur d'impulsion de 500 ns
- Récurrence ≤ 500 Hz
- < 380 nJ par impulsion
- Puissance moyenne de 188 uW
- Niveaux de classe 3R (risques mineurs de lésions oculaires)

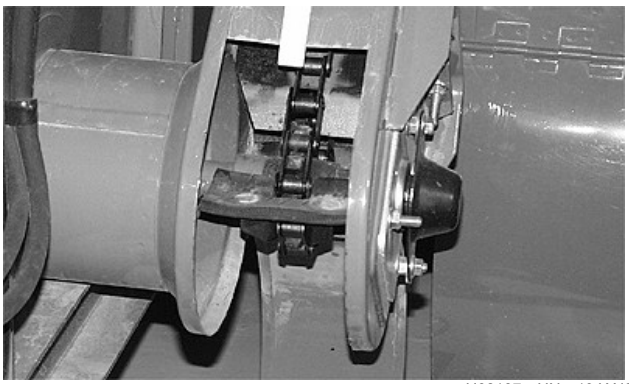
1. Retirer les capteurs d'otons (A) pour pouvoir inspecter et nettoyer les lentilles si nécessaire.
2. Si les lentilles sont propres, les déposer et vérifier qu'il n'y a pas de poussière. S'il y en a, nettoyer soigneusement la zone et reposer les lentilles en veillant à ce que le joint soit bien positionné.
3. Vérifier que la lentille est bien fixée avec toutes les vis retirées précédemment avant sa remise en place.

ATTENTION: Si un couvercle en plastique n'est pas monté sur l'élévateur avant le remplacement des capteurs, cela peut entraîner une défaillance, des relevés de récolte incorrects ou une détérioration des capteurs. De plus, il y a risque de lésions oculaires lors de la dépose du capteur.

4. Installer le capteur et contrôler le circuit.
5. Si l'affichage indique toujours "plein" ou "vide", voir le concessionnaire John Deere.

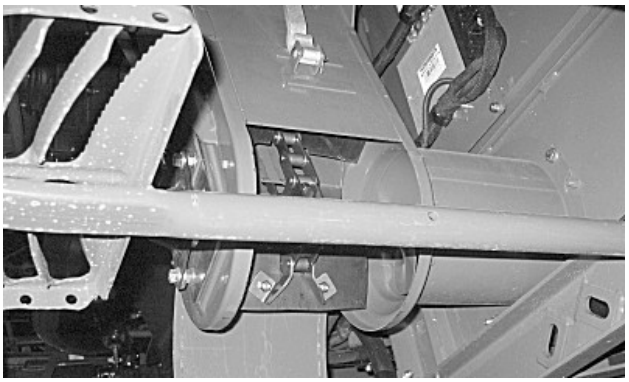
OUO6075,0004568-28-12DEC16

Palettes d'élévateur du système d'otons



H62187—UN—13JAN00

Style A



H97055—UN—22JUN10

Style B

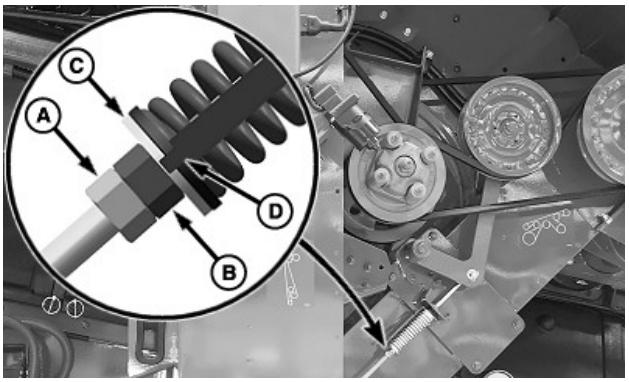
ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Vérifier de temps à autre que les palettes de la chaîne d'élévateur ne sont ni usées ni manquantes.

Dans des conditions boueuses, il est possible d'installer une palette en acier dans la chaîne de l'élévateur pour servir de racleur.

OUO6075,0004382-28-10OCT16

Courroie d'entraînement de l'élévateur à otons—Réglage (Style A)



H136462—UN—17MAY23

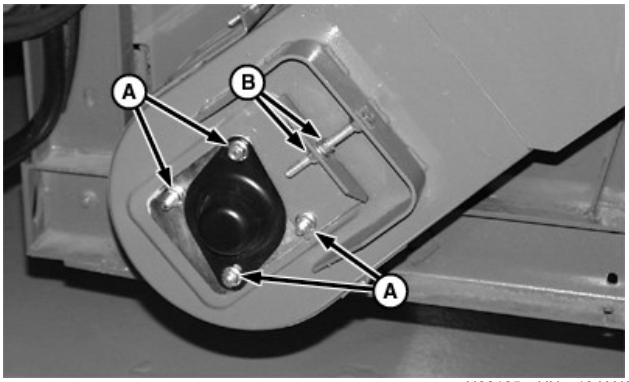
A—Écrou
B—Écrou
C—Rondelle
D—Jauge

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

1. Desserrer l'écrou (A).
2. Serrer l'écrou (B) jusqu'à ce que la rondelle (C) soit positionnée entre l'extrémité de la jauge (D) et le bas de l'épaulement.
3. Serrer l'écrou (A).

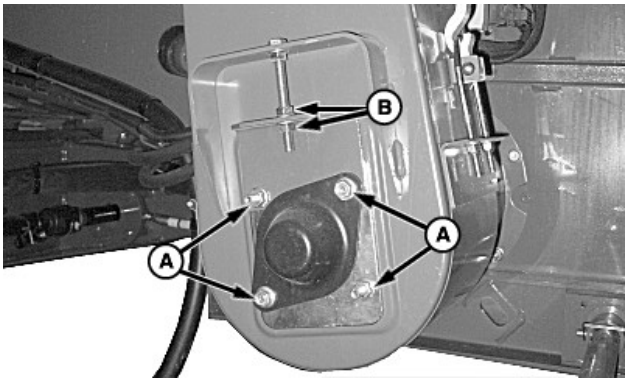
ouo6075,1684255824317-28-17MAY23

Chaîne à palettes de l'élévateur du système d'otons—Réglage



H62185—UN—13JAN00

Modèle A



H97059—UN—22JUN10

Modèle B

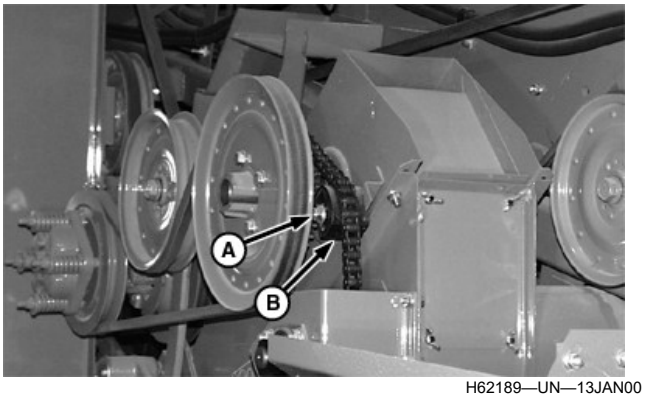
A—Écrou (4)
B—Écrou (2)

ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

1. Débloquer le loquet et ouvrir la trappe inférieure.
2. Retirer les écrous du couvercle de roulement.
3. Desserrer les écrous (A) et utiliser les écrous (B) pour régler la chaîne. Pour tendre la chaîne, descendre le porte-roulement.
4. La chaîne de l'élévateur est correctement tendue lorsque sa partie inférieure peut être déplacée latéralement sur le pignon mais pas en être écartée. Lorsque la chaîne s'écarte du pignon d'environ 6 mm (1/4 in), la tendre de nouveau. Après une période d'utilisation, il peut être nécessaire de retirer un demi-maillon pour régler correctement la chaîne.
5. Poser le couvercle de roulement et le fixer à l'aide d'écrous.
6. Fermer et verrouiller la trappe inférieure.

OUO6075,0004E8E-28-17JUN20

Chaîne d'entraînement de la vis à otons supérieure—Réglage (Style A)



H62189—UN—13JAN00

A—Vis

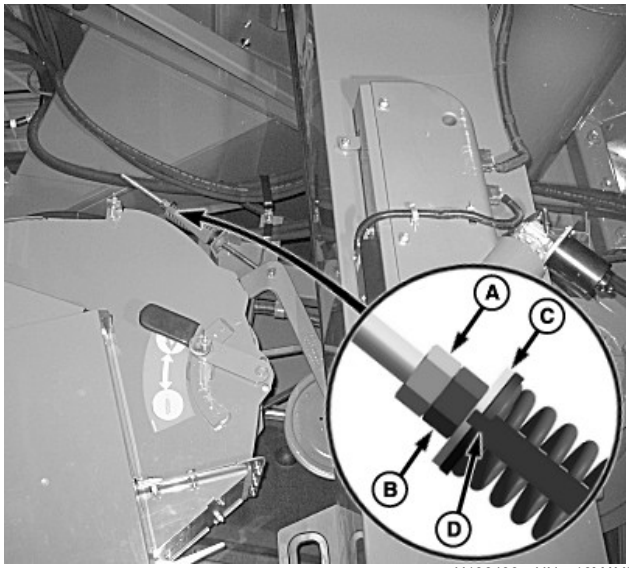
B—Bloc

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Desserrer la vis (A) et ajuster la cale (B) pour tendre la chaîne. Serrer la vis lorsque la chaîne est tendue.

OUO6075,000437F-28-26JAN17

Courroie d'entraînement du système à otons—Réglage (Style B)



H136433—UN—16MAY23

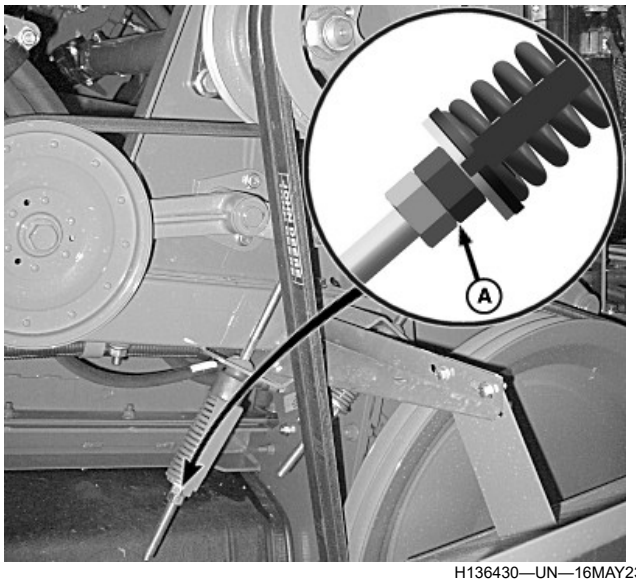
A—Écrou
B—Écrou
C—Rondelle
D—Jauge

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

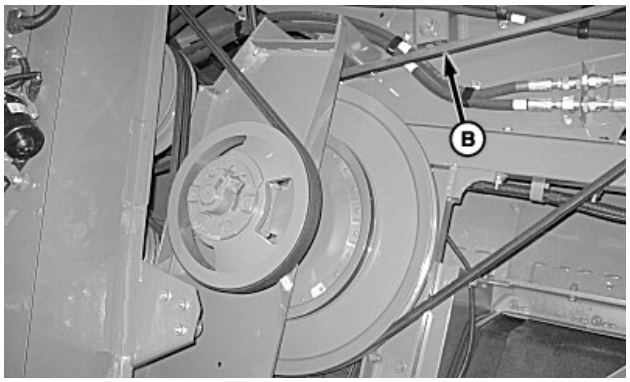
1. Desserrer l'écrou (A).
2. Serrer l'écrou (B) jusqu'à ce que la rondelle (C) soit positionnée entre l'extrémité de la jauge (D) et le bas de l'épaulement.
3. Serrer l'écrou (A).

ouo6075,1684255346280-28-17MAY23

Courroie d'entraînement du système à otons—Remplacement (Style B)



H136430—UN—16MAY23

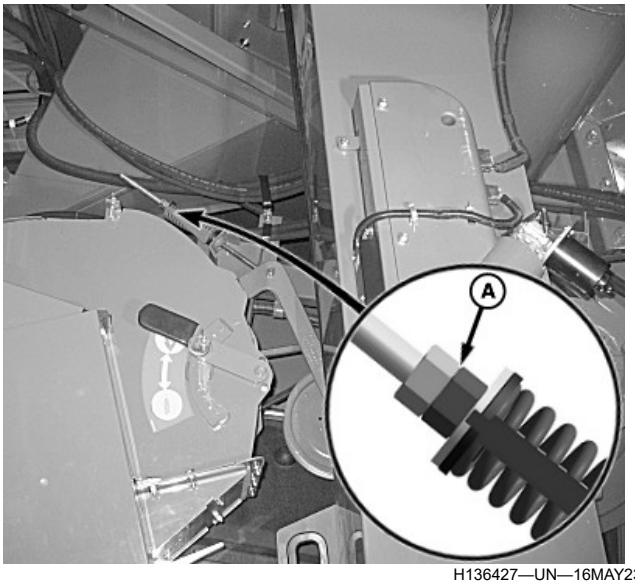


H136431—UN—16MAY23

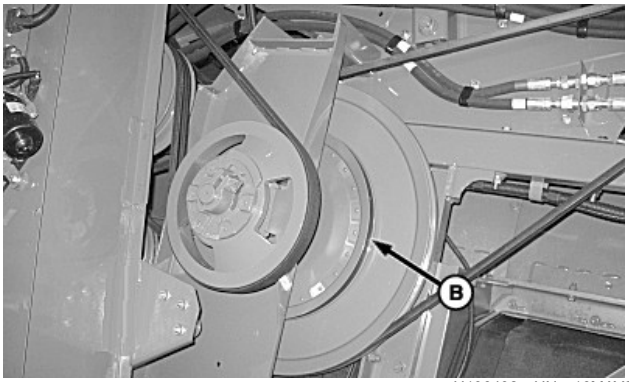
A—Écrou (2)
B—Courroie avant droite de l'arbre de renvoi

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

1. Desserrer les écrous (A) et retirer la courroie arrière (B) de l'arbre de renvoi de la poulie.



H136427—UN—16MAY23



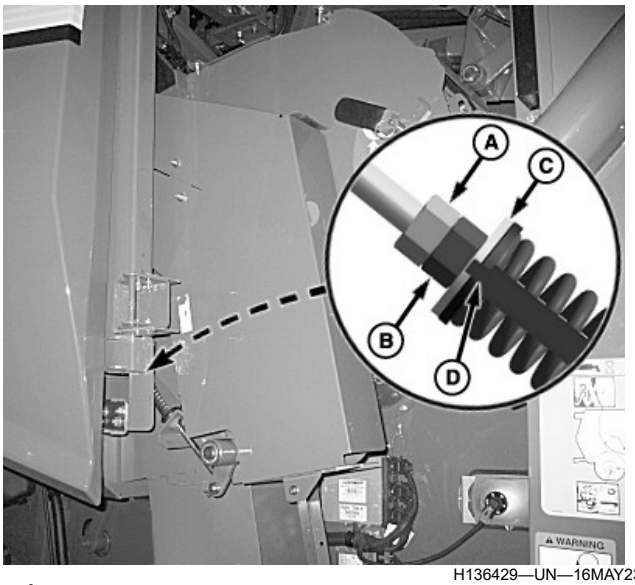
H136432—UN—16MAY23

A—Écrou (2)
B—Courroie d'entraînement du système à otons

2. Desserrer les écrous (A) et déposer la courroie d'entraînement (B) du système à otons.
3. Poser la courroie de remplacement.
4. Régler la tension de la courroie jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité de la jauge et le bas de l'épaulement. Serrer l'écrou de blocage.
5. Poser la courroie arrière de l'arbre de renvoi la poulie.
6. Régler la tension de la courroie jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité de la jauge et le bas de l'épaulement. Serrer l'écrou de blocage.

ouo6075,1684253781498-28-17MAY23

Chaîne d'entraînement du système à otons —Réglage (Style B)



H136429—UN—16MAY23

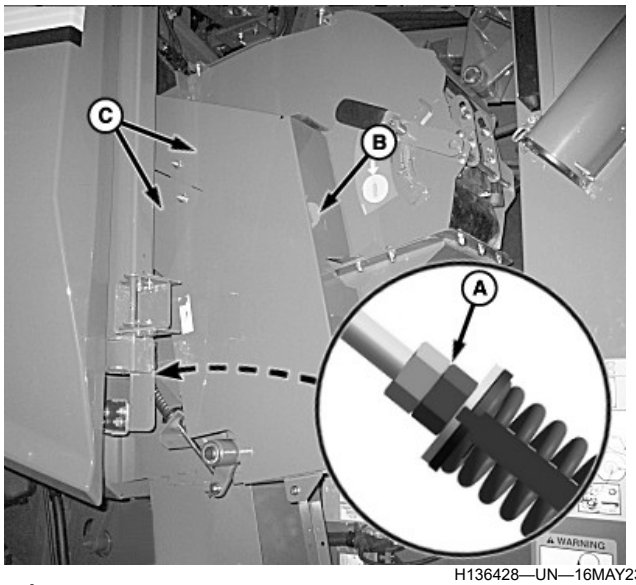
A—Écrou
B—Écrou
C—Rondelle
D—Jauge

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

1. Desserrer l'écrou (A).
2. Serrer l'écrou (B) jusqu'à ce que la rondelle (C) soit positionnée entre l'extrémité de la jauge (D) et le bas de l'épaulement.
3. Serrer l'écrou (A).

ouo6075,1684251910271-28-17MAY23

Chaîne d'entraînement du système à otons —Remplacement (Style B)

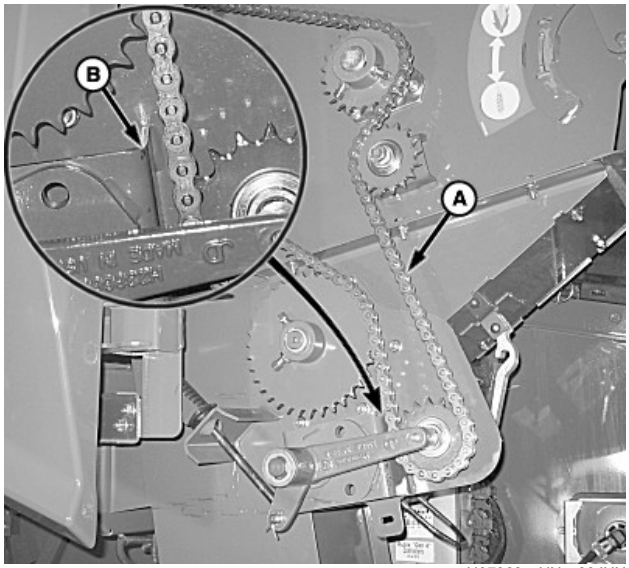


H136428—UN—16MAY23

A—Écrou (2)
B—Garant
C—Garant (2)

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

1. Desserrer les écrous (A) et enlever les protections (B et C).



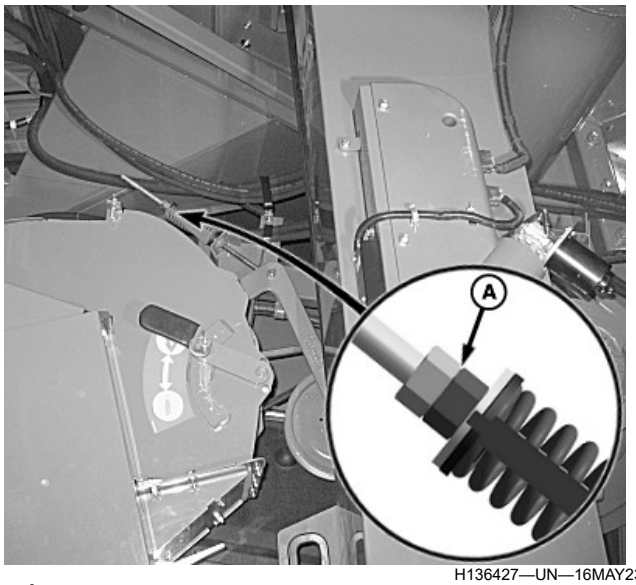
H97963—UN—30JUN11

A—Chaîne
B—Support

2. Remplacer la chaîne (A) si elle touche le support (B) ou si elle se trouve à moins de 3 mm (1/8 in) de celui-ci alors qu'elle est complètement tendue.
3. Poser la chaîne de rechange.
4. Régler la tension jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité de la jauge et le bas de l'épaulement. Serrer l'écrou de blocage.
5. Reposer les garants déposés précédemment.

ouo6075,1684250633795-28-17MAY23

Bandes d'usure et battes du système à otons - Dépose et pose (Style B)

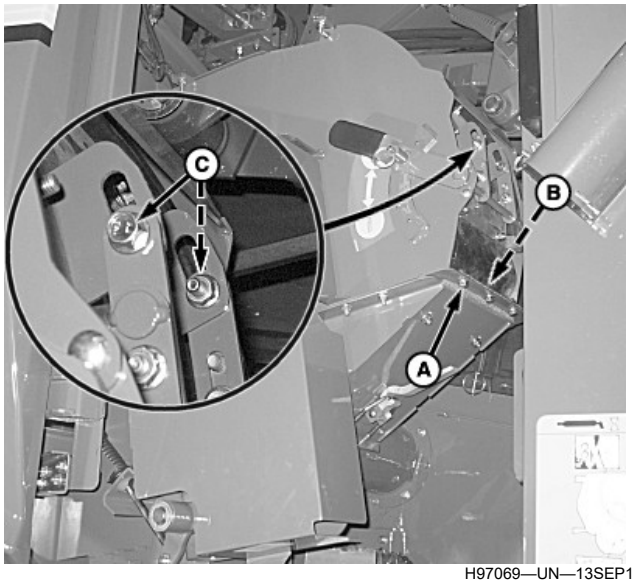


H136427—UN—16MAY23

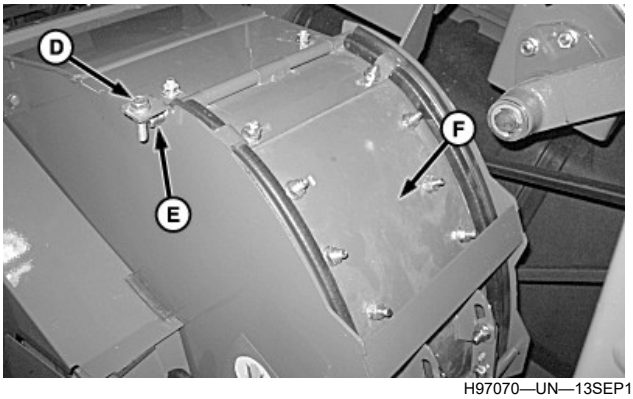
A—Écrou (2)

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

1. Desserrer les écrous (A) pour détendre la courroie d'entraînement du système à otons.



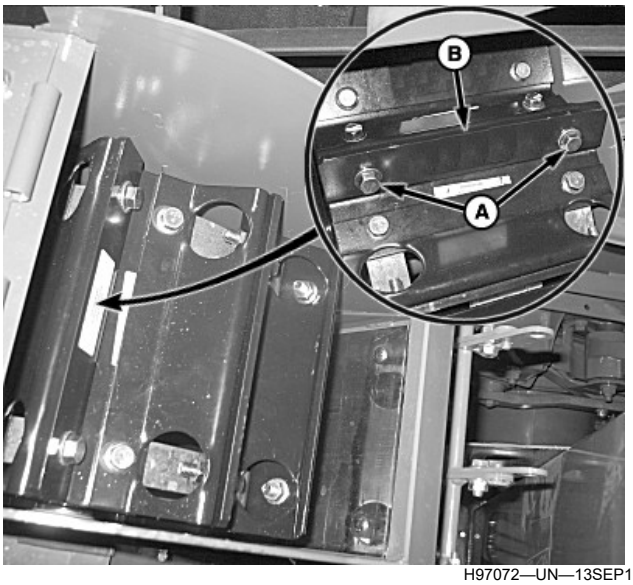
H97069—UN—13SEP10



H97070—UN—13SEP10

A—Vis (3)
B—Sangle
C—Boulon à épaulement (2 utilisés)
D—Vis
E—Tige
F—Couvercle d'accès

2. Enlever les vis (A) et la bride (B).
3. Retirer les axes à collet (C), la vis (D) et la tige (E) du couvercle d'accès (F).



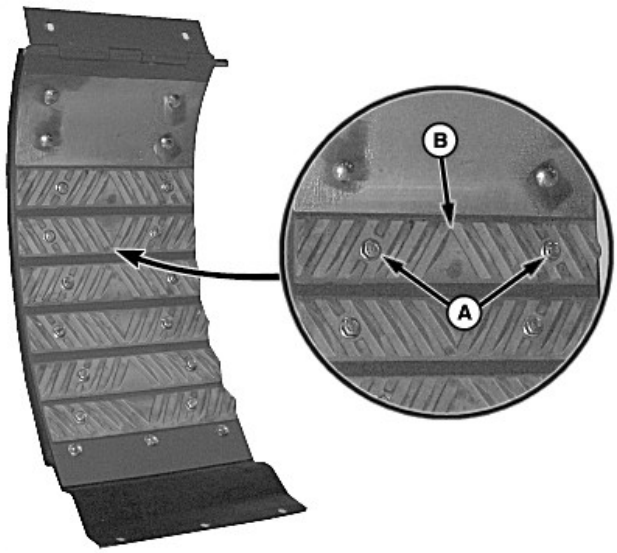
H97072—UN—13SEP10

A—Vis et écrou (2)
B—Bande d'usure

4. Déposer les vis et les écrous (A) de la bande d'usure (B).
5. Déposer et remplacer les bandes d'usure selon besoin.
6. Serrer les vis des bandes d'usure au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis de bande d'usure—Couple de serrage. . . . . 70 N·m (52 lb-ft)



H97084—UN—23JUN10

A—Vis et écrou (2)
B—Batte

7. Retirer les vis et les écrous (A) de la batte (B).
8. Enlever et remplacer les battes selon besoin.
9. Serrer les vis de batte au couple prescrit.

Valeur prescrite

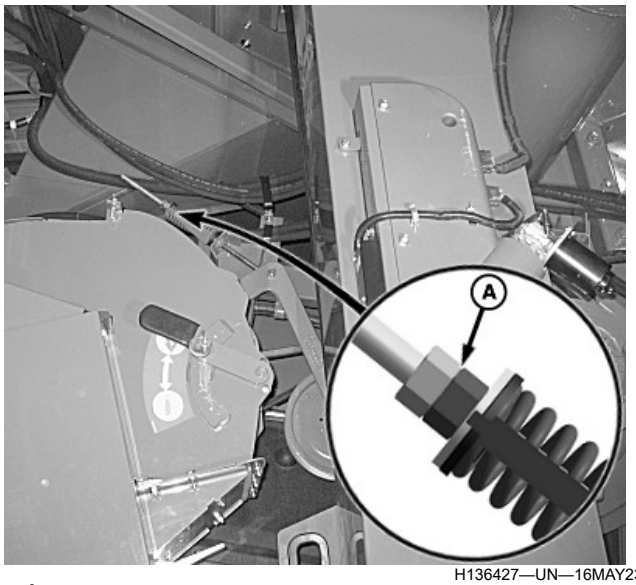
Vis de batte—Couple de serrage. . . . . 37 N m ±7 N m (27 lb·ft ± 5 lb·ft)

NOTE: S'assurer que les joints d'étanchéité du couvercle d'accès restent en place lors du montage sur le système d'otons.

10. Poser le couvercle d'accès et l'immobiliser avec la tige et la vis.
11. Poser les vis à épaulement et aligner la pièce en caoutchouc avec les trous, puis poser la bride et les vis.
12. Régler le tendeur de la courroie d'entraînement du système d'otons jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité de la jauge et le bas de l'épaulement. Serrer l'écrou de blocage.

ouo6075,1684249771221-28-13JUN23

Bandes d'usure et battes du système à otons—Réglage (Style B)

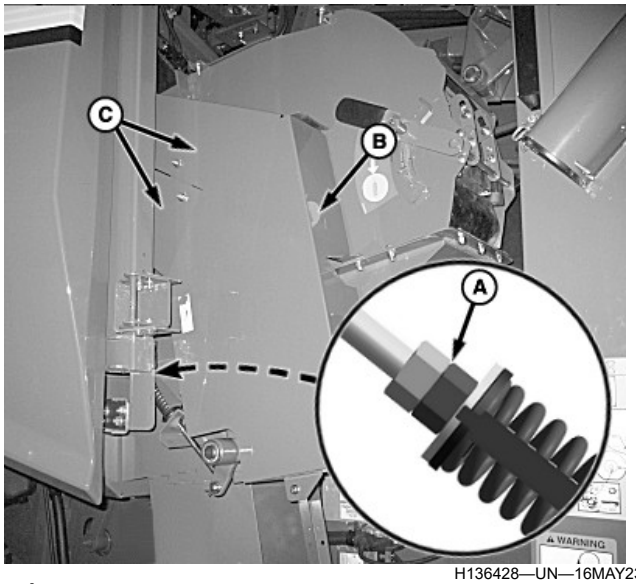


H136427—UN—16MAY23

A—Écrou (2)

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

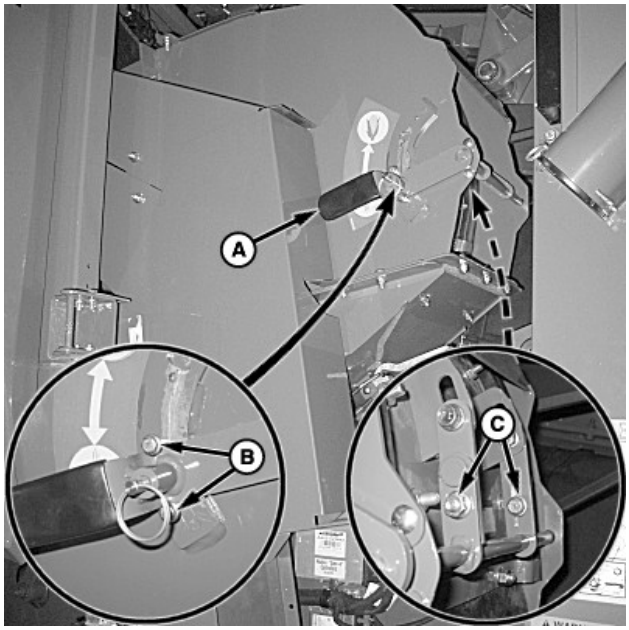
1. Desserrer les écrous (A) pour détendre la courroie d'entraînement du système à otons.



H136428—UN—16MAY23

A—Écrou (2)
B—Garant
C—Garant (2)

2. Desserrer les écrous (A) et déposer les garants (B et C).
3. Enlever la chaîne d'entraînement pour permettre au système d'otons de tourner librement.



H97094—UN—13SEP10

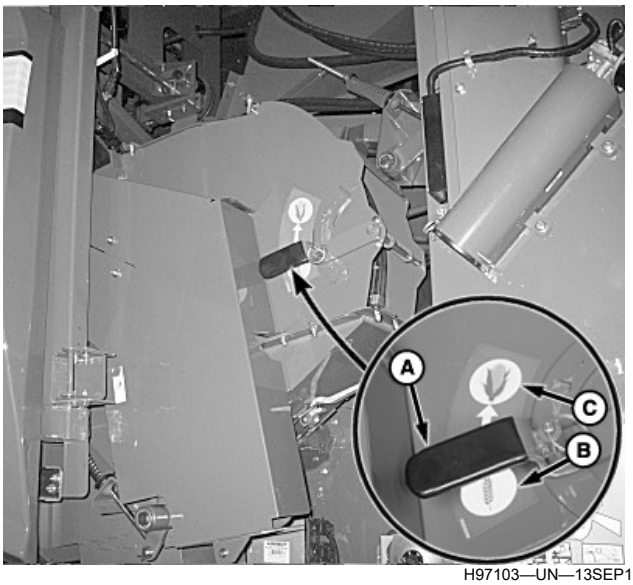
A—Poignée de réglage
B—Vis, M6 (2)
C—Vis et écrou (2)

NOTE: Le déplacement vers le bas de la poignée de réglage met à zéro la position entre les bandes d'usure et les battes.

4. Déplacer la poignée de réglage (A) vers le bas comme indiqué et poser les vis (B) dans les trous existants.
5. Desserrer les vis et les écrous (C).
6. Régler la porte d'accès lentement alors que le tire-paille tourne jusqu'à ce qu'un effleurement soit perçu.
7. Revenir lentement en arrière jusqu'à ce qu'il n'y ait plus l'effleurement et serrer les vis et les écrous.
8. Régler le tendeur de la courroie d'entraînement du système d'otons jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité de la jauge et le bas de l'épaulement. Serrer l'écrou de blocage.
9. Poser la chaîne et régler le tendeur jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité de la jauge et le bas de l'épaulement. Serrer l'écrou de blocage.
10. Reposer les garants déposés précédemment.

ouo6075,1684248991894-28-20JUN23

Contre-batteur de retour du système à otons - Réglage (Style B)



H97103—UN—13SEP10

A—Poignée de sélection de récolte
B—Position pour petits grains
C—Position gros grains

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

IMPORTANT: Pour éviter les blessures ou les dommages matériels, ne pas déplacer la poignée de sélection de récolte lorsque la machine est en marche.

NOTE: Pour les réglages recommandés de position du contre-batteur du système à otons, voir la section Réglages selon la récolte.

Position petits grains (B):

Lors de la récolte de petits grains, la poignée de sélection de récolte (A) doit être sur la position “LOWER” (en bas).

Position gros grains (C):

Pour les grandes récoltes et les récoltes sensibles aux dommages, la poignée sélection de récolte (A) doit être sur la position “UPPER” (en haut).

OUO6075,000467F-28-20MAR17

Trappe de nettoyage de vis d'alimentation du système à otons (Style B)

H97095—UN—13SEP10

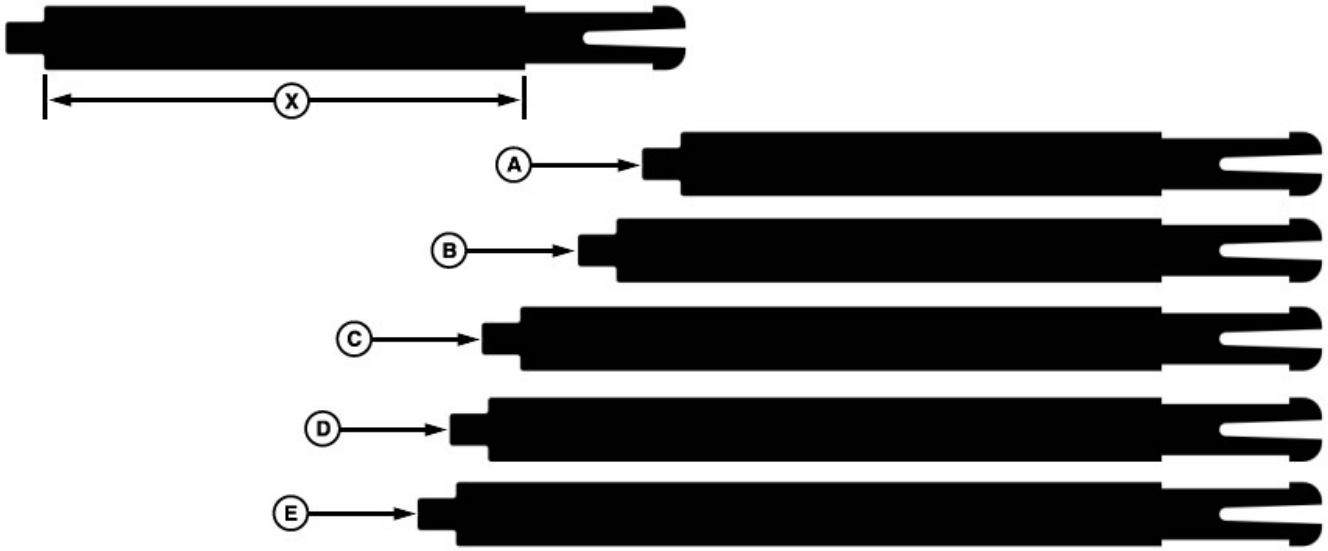
A—Poignée

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Utiliser la poignée (A) pour ouvrir la porte de nettoyage de la vis d'alimentation du système à otons et enlever la matière selon besoin.

OUO6075,000437E-28-26JAN17

Longueurs et emplacements des jauges de tendeur



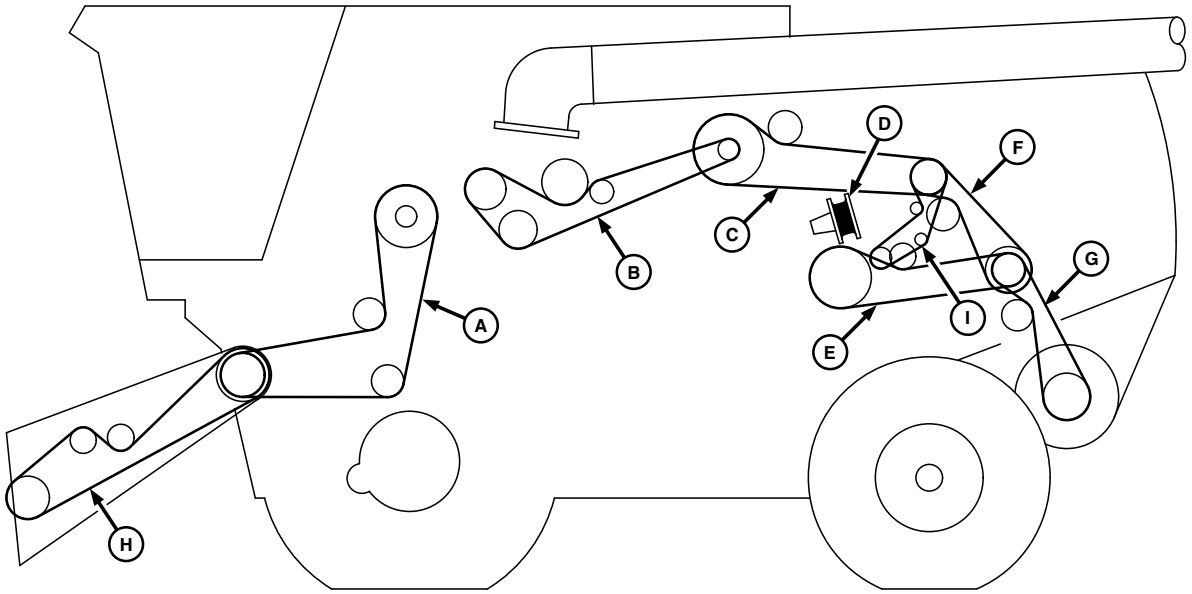
H136402—UN—08MAY23

NOTE: X montre/indique comment mesurer correctement la longueur de la jauge du tendeur.

Légende	Longueur des jauges de tendeur	Emplacements des jauges de tendeur
A	75 mm (2-61/64 in)	Courroie arrière droite de l'arbre secondaire
B	85 mm (3-23/64 in)	Courroie d'entraînement du système à otons Chaîne de la vis supérieure/élévateur à otons
C	100 mm (3-15/16 in)	Courroie d'entraînement de l'élévateur à grain
D	105 mm (4-1/8 in)	Courroie avant droite de l'arbre secondaire Courroie du caisson de nettoyage, du ventilateur et de la vis d'alimentation Courroie du système de protection du moteur contre les débris (Tier 4 Final/ Phase V)
E	110 mm (4-21/64 in)	Courroie d'entraînement du tambour de décharge Courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation à plusieurs vitesses CommandTouch

ouo6075,1683562992712-28-21JUN23

Courroies d'entraînement—Côté gauche



H107018—UN—25FEB13

Style A			
Légende	**Description de la courroie**	**Légende**	**Description de la courroie**
A	Courroie de pompe pour unité de récolte et rabatteur (standard ou capacité élevée)	F	Courroie de l'arbre de renvoi, du tambour de décharge et du broyeur
B	Système de la vis de vidange, chaîne à rouleaux nº 60	G	Courroies du broyeur de paille
C	Courroie de la vis de vidange	H[a]	Courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation à régime fixe Courroie standard/de capacité élevée de l'entraînement variable du convoyeur d'alimentation
D	Courroie de l'entraînement variable des organes de battage	I[a]	Courroie du système de protection du moteur contre les débris (Tier 4 Final/Phase V)
E[a]	Courroie de tambour de décharge (sauf machines pour le riz) Courroies de tambour de décharge (machines pour le riz)		

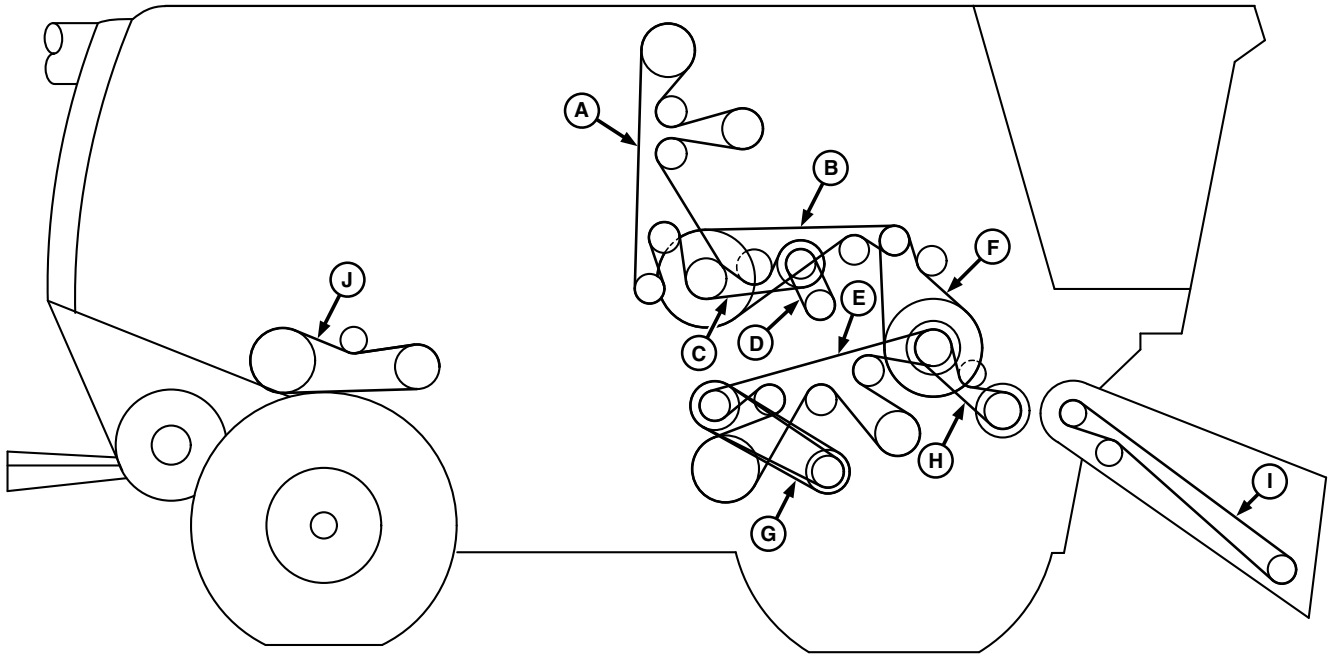
[a]La jauge de tendeur en plastique est utilisée. Voir Longueurs et emplacements des tendeurs de tendeur dans la présente section pour plus d'informations.

Style B	
Légende	**Description de la courroie**
A	Courroie de capacité standard/élevée de la pompe de l'unité de récolte et du rabatteur ou Courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation à plusieurs vitesses CommandTouch (option)
B	Vis de vidange, chaîne à rouleaux n° 60 (trémie à grain de 10 572 l [300 bu]) Vis de vidange, chaîne à rouleaux n° 80 (trémie à grain de 14 096 l [400 bu])
C	Courroie de la vis de vidange
D	Courroie de l'entraînement variable des organes de battage
E[a]	Courroies du tambour de décharge
F	Courroie de l'arbre de renvoi, du tambour de décharge et du broyeur
G	Courroies du broyeur de paille
H[a]	Courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation à régime fixe Courroie d'entraînement variable du convoyeur d'alimentation de capacité standard/élevée ou Courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation à plusieurs vitesses CommandTouch (option)
I[a]	Courroie du système de protection du moteur contre les débris (Tier 4 Final/Phase V)

[a]La jauge de tendeur en plastique est utilisée. Voir Longueurs et emplacements des tendeurs de tendeur dans la présente section pour plus d'informations.

ouo6075,1683569947998-28-20JUN23

Courroies d'entraînement—Côté droit (Style A)



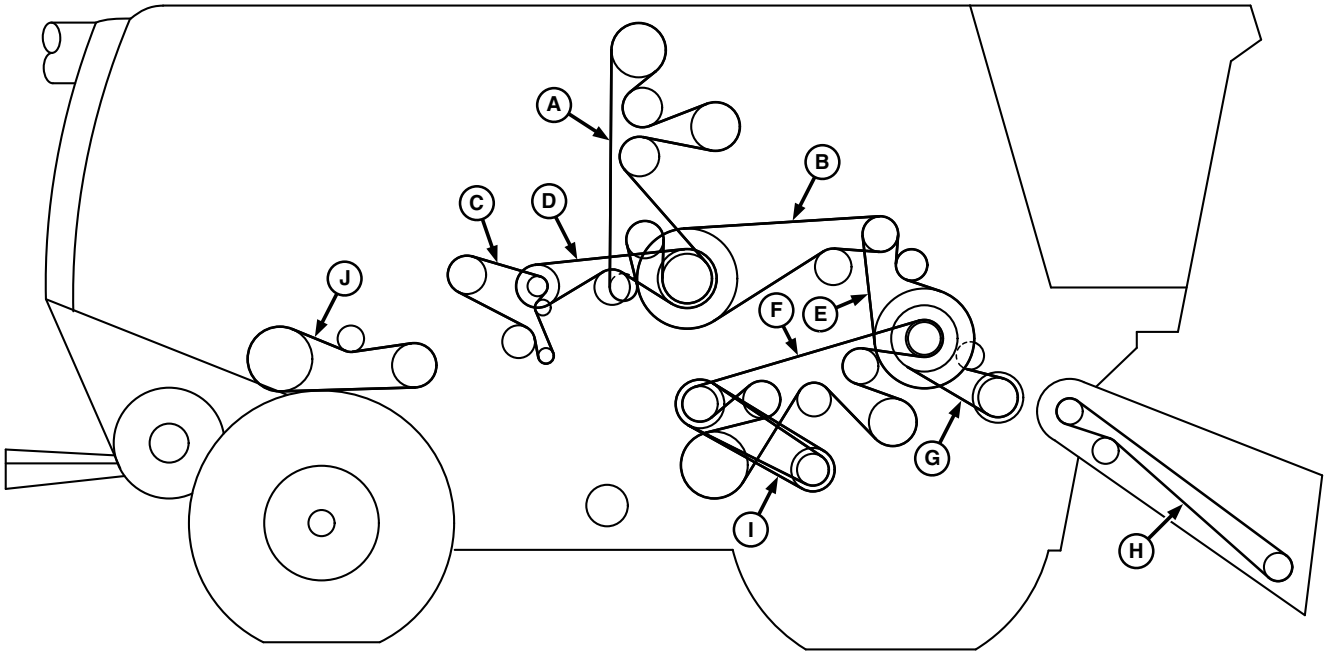
H99322—UN—10DEC10

Légende	Description de la courroie
A[a]	Courroie de l'élévateur à grain
B[a]	Courroie arrière droite de l'arbre secondaire
C	Courroie de la vis et de l'élévateur à otons
D	Vis de retour des otons, chaîne nº 50
E[a]	Courroie du caisson de nettoyage, du ventilateur et de la vis d'alimentation
F[a]	Courroie avant droite de l'arbre secondaire
G	Courroie variable du ventilateur de nettoyage
H	Courroie de l'accélérateur d'alimentation
I	Convoyeur d'alimentation (chaîne), chaîne nº 60
J[a]	Courroie d'entraînement du tambour d'alimentation (suivant équipement)

[a]*La jauge de tendeur en plastique est utilisée. Voir Longueurs et emplacements des tendeurs de tendeur dans la présente section pour plus d'informations.*

ouo6075,1683569983672-28-20JUN23

Courroies d'entraînement—Côté droit (Style B)



H96904—UN—16JUN10

Légende	Description de la courroie
A[a]	Courroie de l'élévateur à grain
B[a]	Courroie arrière droite de l'arbre secondaire
C	Chaîne à rouleaux n°60 de la vis supérieure/élévateur à otons
D	Courroie d'entraînement du système à otons
E[a]	Courroie avant droite de l'arbre secondaire
F[a]	Courroie du caisson de nettoyage, du ventilateur et de la vis d'alimentation
G	Courroie de l'accélérateur d'alimentation
H	Convoyeur d'alimentation (chaîne), chaîne nº 60
I	Courroie variable du ventilateur de nettoyage
J[a]	Courroie d'entraînement du tambour d'alimentation (option)

[a]La jauge de tendeur en plastique est utilisée. Voir Longueurs et emplacements des tendeurs de tendeur dans la présente section pour plus d'informations.

ouo6075,1683569998353-28-20JUN23

Accélérateur d'alimentation—Débourrage

NOTE: Utiliser l'outil de débourrage d'accélérateur d'alimentation si disponible. Consulter le concessionnaire John Deere pour plus de détails.

1. Désengager les organes de battage.
2. Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.
3. Mettre le boîtier d'entraînement des organes de battage sur la vitesse faible.
4. Détendre la courroie de l'entraînement de l'accélérateur d'alimentation en relevant le levier et en le sortant de l'encoche du support.
5. Ouvrir la trappe à pierres et la nettoyer. Laisser la trappe ouverte.
6. Klaxonner, démarrer le moteur et le faire tourner à mi-régime.
7. Enclencher les organes de battage pour éliminer tout matériau du tambour de décharge et du broyeur.
8. Désengager les organes de battage.
9. Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.
10. Retirer les couvercles d'accès à l'accélérateur d'alimentation et retirer le matériau qui encombre cette zone. Après avoir éliminé le bourrage, faire

tourner l'accélérateur d'un tour pour s'assurer qu'il tourne librement.

11. Engager l’entraînement de l’accélérateur d’alimentation en poussant le levier vers le haut et en le rentrant dans l’encoche du support.
12. Klaxonner, démarrer le moteur et le faire tourner à mi-régime.
13. Enclencher les organes de battage. Si le bourrage n'est pas éliminé, désenclencher les organes de battage et répéter les étapes 9 à 13.
14. Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.
15. Refermer la trappe à pierres et régler le contre-batteur sur l’écartement d’origine. Remettre en places les caches d'accès à l'accélérateur d'alimentation.
16. Si les organes de battage fonctionnaient initialement à vitesse élevée, remettre le boîtier d'entraînement des organes de battage sur la position de vitesse élevée et régler les organes de battage à la vitesse initiale avant de reprendre le travail.

OUO6075,00046EC-28-29MAR17

Organes de battage—Débourrage

Désengager les organes de battage.

NOTE: Noter le réglage du contre-batteur puis mettre celui-ci en position complètement ouverte.

Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Mettre le boîtier d'entraînement des organes de battage en position neutre.

Détendre la courroie de l’entraînement de l’accélérateur d’alimentation en relevant le levier et en le sortant de l’encoche du support.

Ouvrir la trappe à pierres et la nettoyer. Fermer la trappe à pierres.

Klaxonner, démarrer le moteur et le faire tourner à mi-régime.

Enclencher les organes de battage pour éliminer le matériau du tambour de décharge.

Régler la courroie d'entraînement variable des organes de battage dans la plage intermédiaire.

Désengager les organes de battage.

Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Mettre le boîtier d'entraînement des organes de battage sur la vitesse faible.

Klaxonner, démarrer le moteur et le faire tourner à mi-régime.

IMPORTANT: Afin d'éviter d'endommager la boîte d'engrenages principale du moteur et l'embrayage à bain d'huile, ne pas enclencher l'embrayage des organes de battage plus de trois fois en 3 minutes en cas de bourrage de ces derniers.

Le moteur tournant au ralenti, attendre 1 minute entre les enclenchements des organes de battage obstrués.

Enclencher les organes de battage afin de les débourrer. Si l'obstruction ne peut pas être éliminée, désenclencher les organes de battage.

Si le débourrage assisté n'a pas donné le résultat voulu, il faudra déposer les contre-batteurs et les grilles et retirer manuellement de la paille. Une fois le bourrage éliminé, remonter les contre-batteurs et les grilles.

Lorsque le bourrage des organes de battage a été éliminé, régler le contre-batteur sur l'écartement d'origine.

Engager l’entraînement de l’accélérateur d’alimentation en poussant le levier vers le haut et en le rentrant dans l’encoche du support.

Remettre la boîte d'engrenages des organes de battage en position de régime élevé si les organes de battage fonctionnaient à régime élevé auparavant. Régler le régime des organes de battage à la valeur d'origine et reprendre le travail.

OUO6075,0004939-28-12APR18

Tambour de décharge—Débourrage

NOTE: Utiliser l'outil de débourrage du tambour de décharge si disponible. Consulter le concessionnaire John Deere pour plus de détails.

1. Désenclencher l'unité de récolte et les organes de battage.

NOTE: Noter le réglage du contre-batteur puis mettre celui-ci en position complètement ouverte.

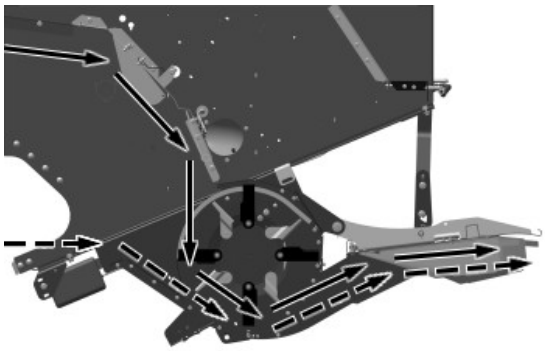
2. Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.
3. Lever le broyeur de paille.
4. Retirer les couvercles pour accéder à la zone du tambour de décharge et éliminer le matériau qui l’encombre.
5. Retirer les protections au-dessus de la poulie d'entraînement du tambour de décharge de sorte qu'elle puisse pivoter à la main.

6. Après avoir éliminé le bourrage, faire tourner le tire-paille d'un tour pour s'assurer qu'il tourne librement.
7. Mettre le boîtier d'entraînement des organes de battage en position neutre.
8. Détendre la courroie de l’entraînement de l’accélérateur d’alimentation en relevant le levier et en le sortant de l’encoche du support.
9. Klaxonner, démarrer le moteur et le faire tourner à mi-régime.
10. Enclencher les organes de battage pour éliminer tout matériau du tambour de décharge et du broyeur.
11. Désengager les organes de battage.
12. Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.
13. Mettre le boîtier d'entraînement des organes de battage sur la vitesse d'origine.
14. Engager l’entraînement de l’accélérateur d’alimentation en poussant le levier vers le haut et en le rentrant dans l’encoche du support.
15. Reposer toutes les protections déposées précédemment.
16. Abaisser le broyeur de paille en position de fonctionnement.
17. Klaxonner, démarrer le moteur et le faire tourner à mi-régime.
18. Enclencher les organes de battage.
19. Remettre le contre-batteur sur l’écartement d’origine et reprendre le travail.

OUO6075,00046EE-28-29MAR17

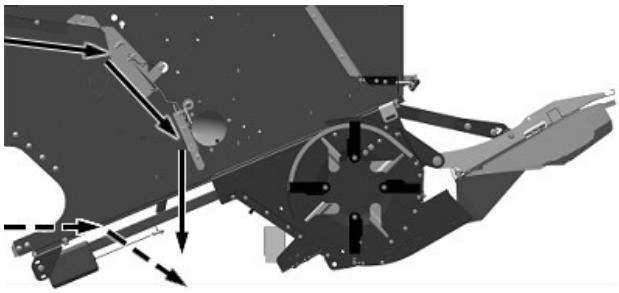
Gestion des résidus

Option de manipulation des résidus de matériau (résidus Intermédiaires/Deluxe)



H125189—UN—15OCT18

Broyage Deluxe



H125190—UN—22OCT18

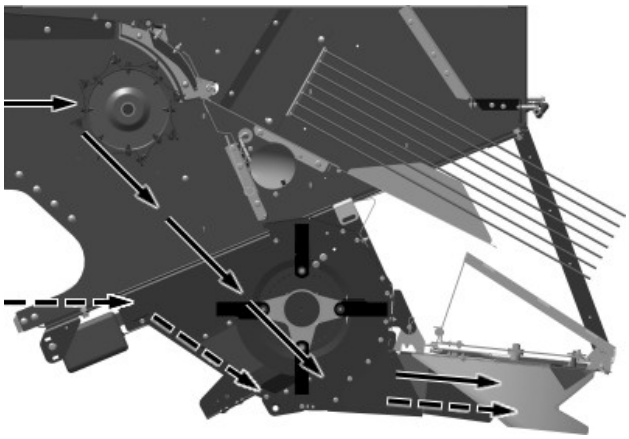
Andainage Deluxe

NOTE: Les flèches en trait plein représentent le flux de la paille. Des flèches en pointillé représentent le flux de la menue paille.

La paille et la menue paille sont réparties à terre et constituent un andain.

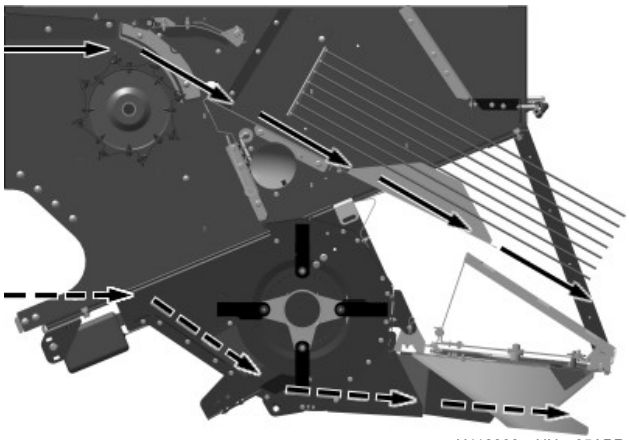
OUO6075,0004A2E-28-15OCT18

Option de manipulation des résidus de matériau (résidus Premium)



H117674—UN—11MAR16

Broyage Premium



H118033—UN—05APR16

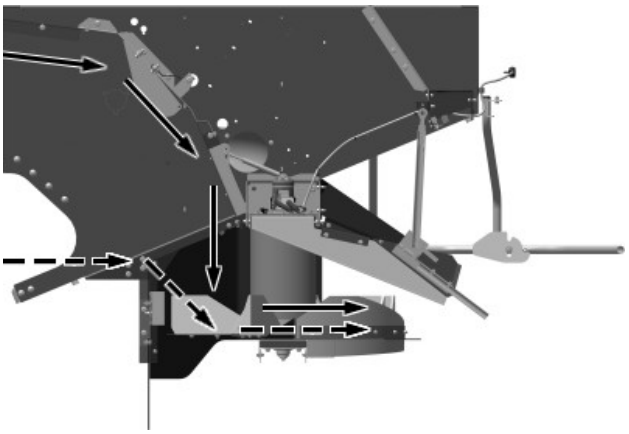
Andainage Premium

NOTE: Les flèches en trait plein représentent le flux de la paille. Des flèches en pointillé représentent le flux de la menue paille.

Aptitude à créer des andains de paille et de menues pailles.

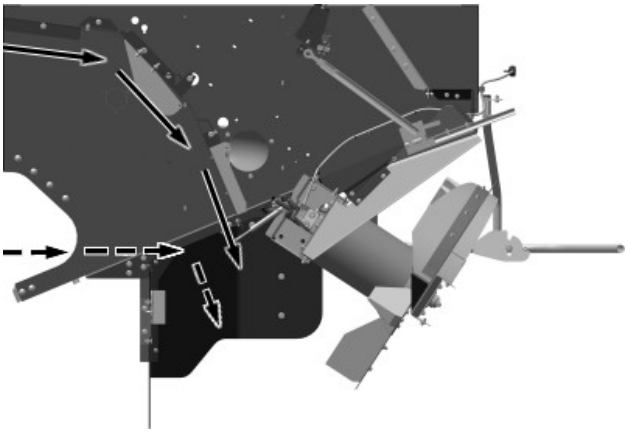
OUO6075,00049BD-28-31MAY18

Option de manutention des résidus de matériaux (éparpilleur de paille)



H117675—UN—11MAR16

Position d'épandage



H118034—UN—05APR16

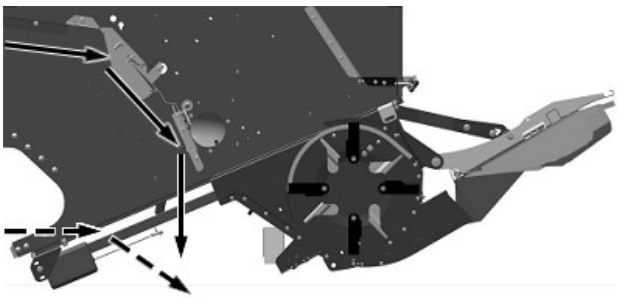
Position d'andainage

NOTE: Les flèches en trait plein représentent le flux de la paille. Des flèches en pointillé représentent le flux des menues pailles.

Les matériaux sont épandus et non broyés

OUO6075,00049BE-28-31MAY18

Généralités sur l'andainage (Résidus Intermédiaire/Deluxe)



H124423—UN—30MAY18

Andainage Intermédiaire/Deluxe

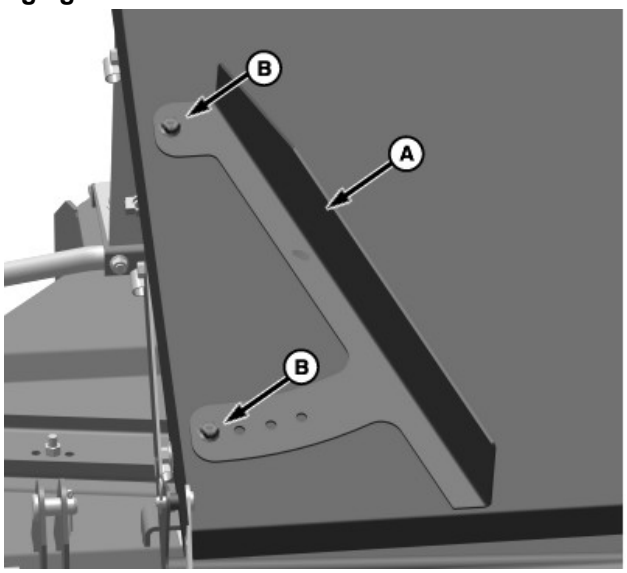
NOTE: Les flèches en trait plein représentent le flux de la paille. Des flèches en pointillé représentent le flux de la menue paille.

- Lever complètement le broyeur de paille. Consulter “Contacteur de réglage du broyeur” plus loin dans la présente section.
- Placer la commande d'entraînement du broyeur en position neutre. Consulter “Vitesses d'entraînement du broyeur—Changement” plus loin dans cette section.

OUO6075,00049B9-28-18JUN18

Amortisseur de paille—Réglage

Réglage du déflecteur d'andain

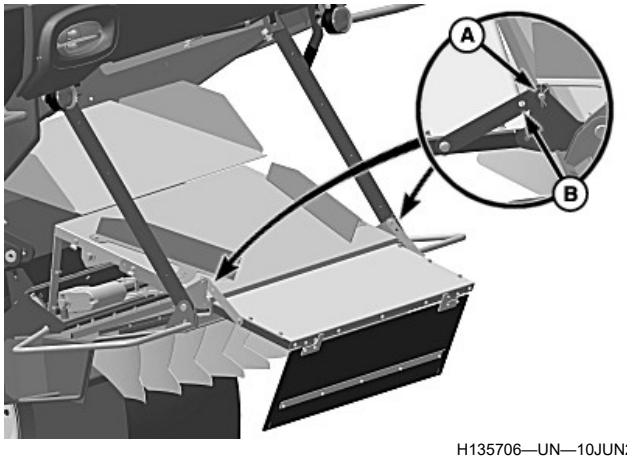


H124006—UN—30APR18

A—Déflecteur d'andain
B—Vis M8 x 25 et écrou M8 (2)

Régler l'angle du déflecteur d'andain (A) en déposant et en reposant les vis et les écrous (B) selon le besoin.

Réglage de l'inclinaison de l'éparpilleur de paille



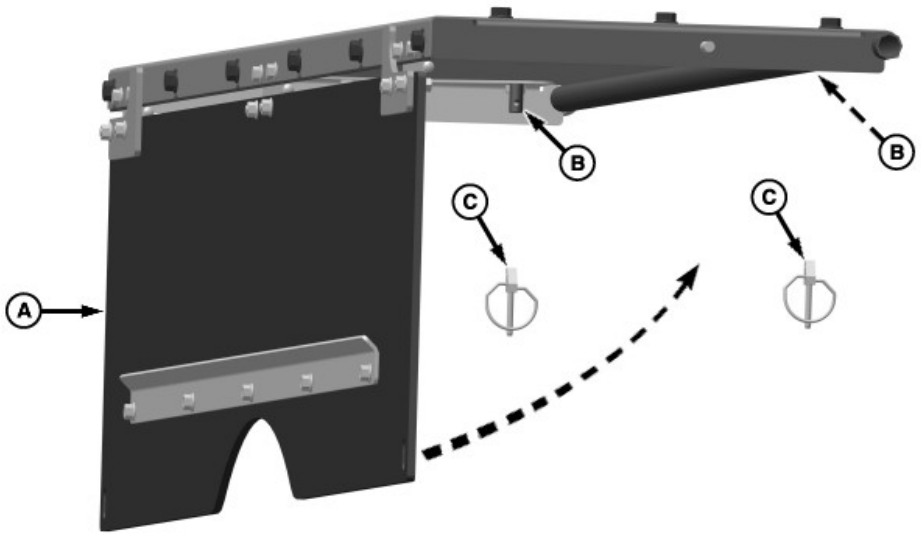
H135706—UN—10JUN22

A—Trou de réglage
B—Trou de réglage

Le trou de réglage (A) permet de régler l'éparpilleur à la même inclinaison que celle du couvercle.

Le trou de réglage (B) permet d'incliner l'éparpilleur de paille à plat sur le sol.

Position de remisage du rideau



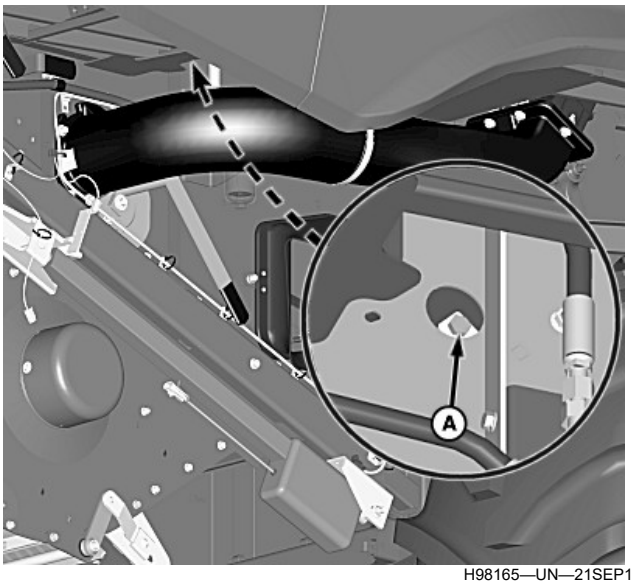
H124075—UN—27APR18

A—Rideau
B—Axe (2)
C—Goupille à anneau (2)

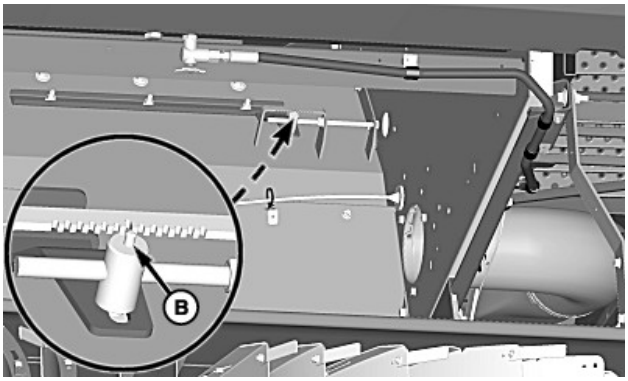
1. Déposer les goupilles à anneau (C) et les axes (B).
2. Relever le rideau (A) aux axes et fixer-le à l'aide des goupilles à anneau.

mh69740,1653407868378-28-17JUN22

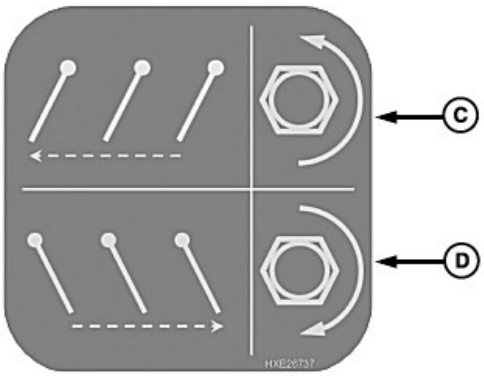
Ailettes de tôle de diversion de récolte - Réglage



H98165—UN—21SEP10



H98166—UN—21SEP10



H98708—UN—19OCT10

A—Vis
B—Indicateur
C—Sens inverse des aiguilles d'une montre
D—Sens des aiguilles d'une montre

⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

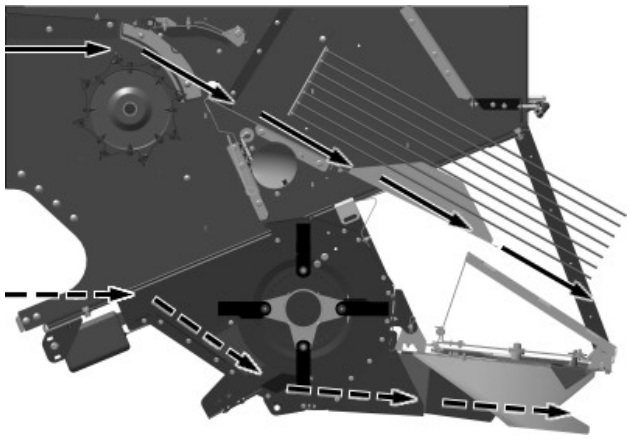
La vis (A) permet de régler l'indicateur (B) et déplace les ailettes de tôle de diversion de récolte.

- Sens inverse des aiguilles d'une montre (C) - Déplace les ailettes vers le côté gauche de la machine.
- Sens des aiguilles d'une montre (D) - Déplace les ailettes vers le côté droit de la machine.

NOTE: Régler les ailettes jusqu'à ce que la répartition de la matière s'effectue régulièrement sur toute la largeur de la carrosserie.

OUO6075,00009CD-28-17NOV10

Généralités sur l'andainage (Résidus Premium)



H118033—UN—05APR16

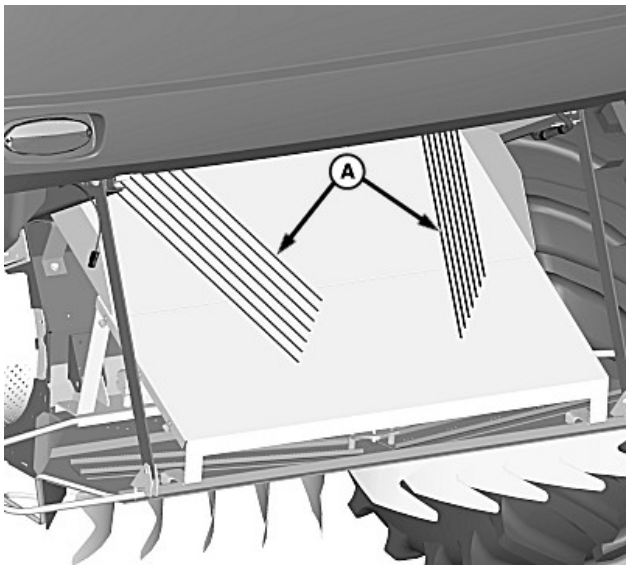
Andainage Premium

NOTE: Les flèches en trait plein représentent le flux de la paille. Des flèches en pointillé représentent le flux de la menue paille.

- Pour créer des andains de paille et de menue paille, ouvrir la trappe du dispositif de vidage (modèle Premium). Pour plus de détails, se reporter à Aide pour poste de conduite ou Aide pour application de gestion des résidus.
- En cas de moisson de récoltes à faible volume de paille, abaisser le déflecteur de rafle en position maïs. Pour de plus amples informations, voir Déviateur de récolte dans la présente section.

OUO6075,00046FF-28-05APR17

Râteaux de convergence d'andain



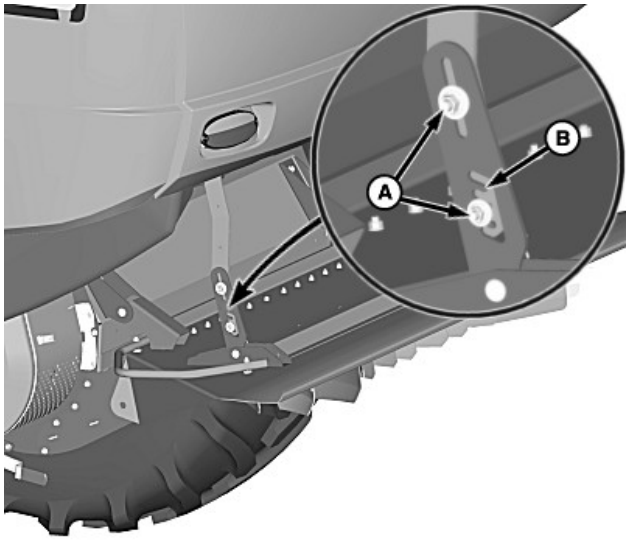
H98368—UN—30SEP10

A—Râteaux de convergence d'andain

Les râteaux de convergence d'andain (A) permettent de regrouper la paille coupée en un andain plus étroit.

OUO6075,0004700-28-05APR17

Hayon—Réglage (Résidus Deluxe)



H98131—UN—20SEP10

A—Vis (4)
B—Encoches

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

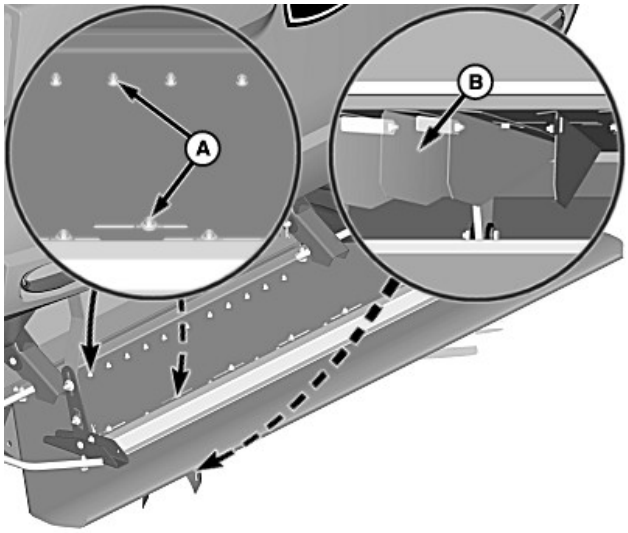
Desserrer les vis (A) des deux côtés du hayon.

Régler le hayon du broyeur vers le haut ou vers le bas dans les encoches (B) pour commander la largeur de dispersion de la paille.

Serrer les vis des deux côtés du hayon en position de blocage.

SS43267,000060A-28-04JUN15

Ailettes de hayon (réglage manuel)—Réglage (Résidus Deluxe)



H98133—UN—20SEP10

A—Écrous
B—Ailette de hayon

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: Des réglages peuvent être effectués sur les ailettes de hayon si les réglage d'usine ne produisent pas une dispersion appropriée ou une répartition régulière.

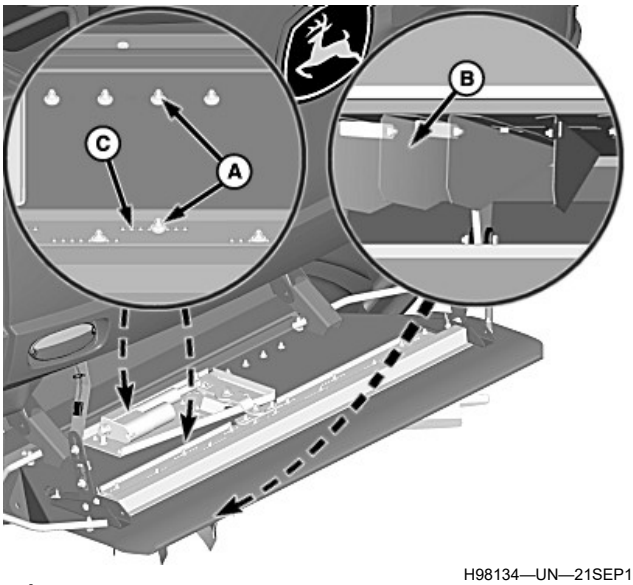
Les ailettes de hayon sont réglées en usine pour des plate-formes de 9,1 m (30 ft.).

Desserrer les écrous (A) et régler les ailettes du hayon (B) selon besoin pour commander la largeur de dispersion de la paille. Voir ailettes du hayon (réglage manuel)—Réglages d'usine plus loin dans cette section.

Serrer les écrous et répéter si nécessaire sur les ailettes de hayon restantes.

SS43267,000060B-28-04JUN15

Ailettes de hayon (moteur électrique)—Réglage (Résidus Deluxe)



H98134—UN—21SEP10

A—Écrous
B—Ailette de hayon
C—Trous

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: Des réglages peuvent être effectués sur les ailettes de hayon si les réglage d'usine ne produisent pas une dispersion appropriée ou une répartition régulière.

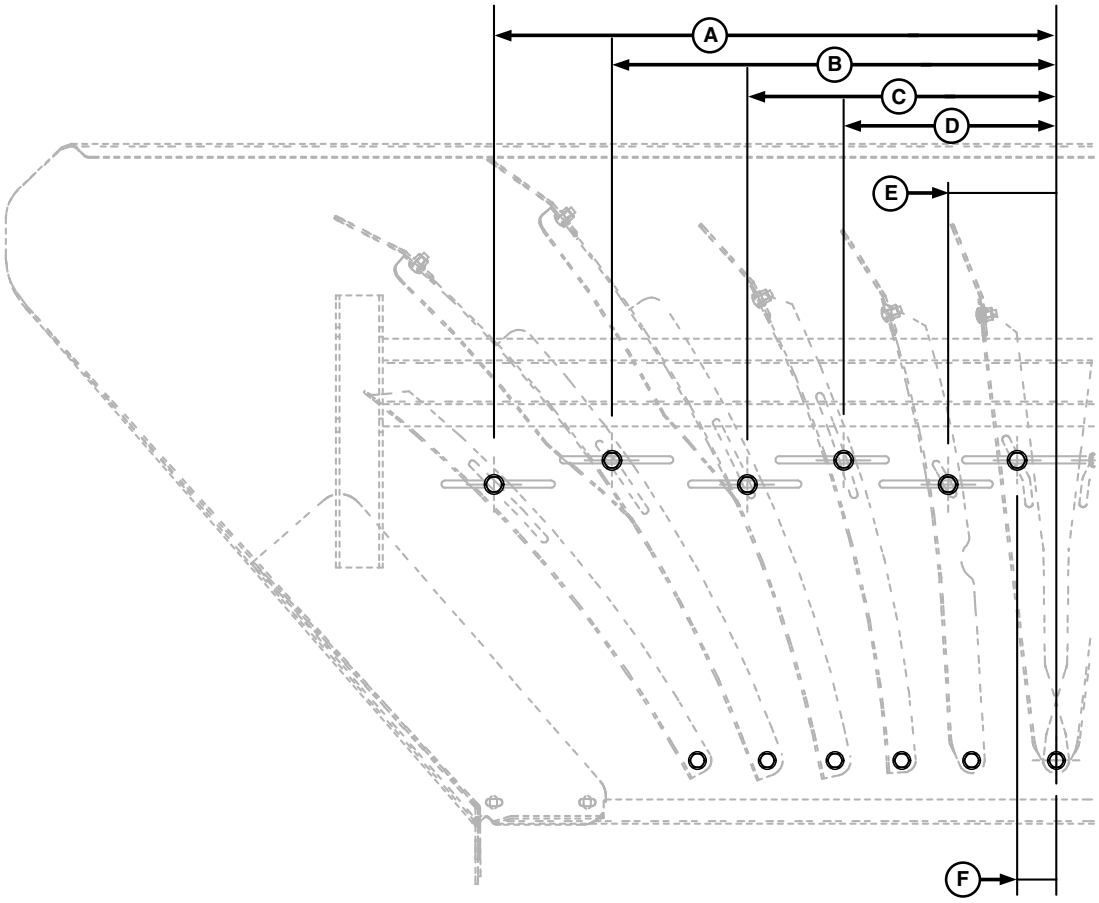
Les ailettes de hayon sont réglées en usine pour des plate-formes de 9,1 m (30 ft).

Desserrer les écrous (A) et ajuster l'ailette de hayon (B) sur les différents trous (C) si nécessaire, pour contrôler la répartition de la largeur de distribution de la paille. Voir Ailettes de hayon (réglage électrique)—Réglages d'usine, plus loin dans la présente section.

1. Serrer les écrous sur les ailettes du hayon.
2. Desserrer l'écrou d'un tour complet à l'avant de l'ailette du hayon.
3. Desserrer l'écrou d'un tour et demi à l'arrière de l'ailette du hayon.
4. Vérifier que l'ailette du hayon peut être déplacée facilement.
5. Répéter si nécessaire sur les ailettes de hayon restantes

OUO6075,0004702-28-05APR17

Ailettes de hayon (réglage manuel)—Réglages d'usine (Résidus Deluxe)



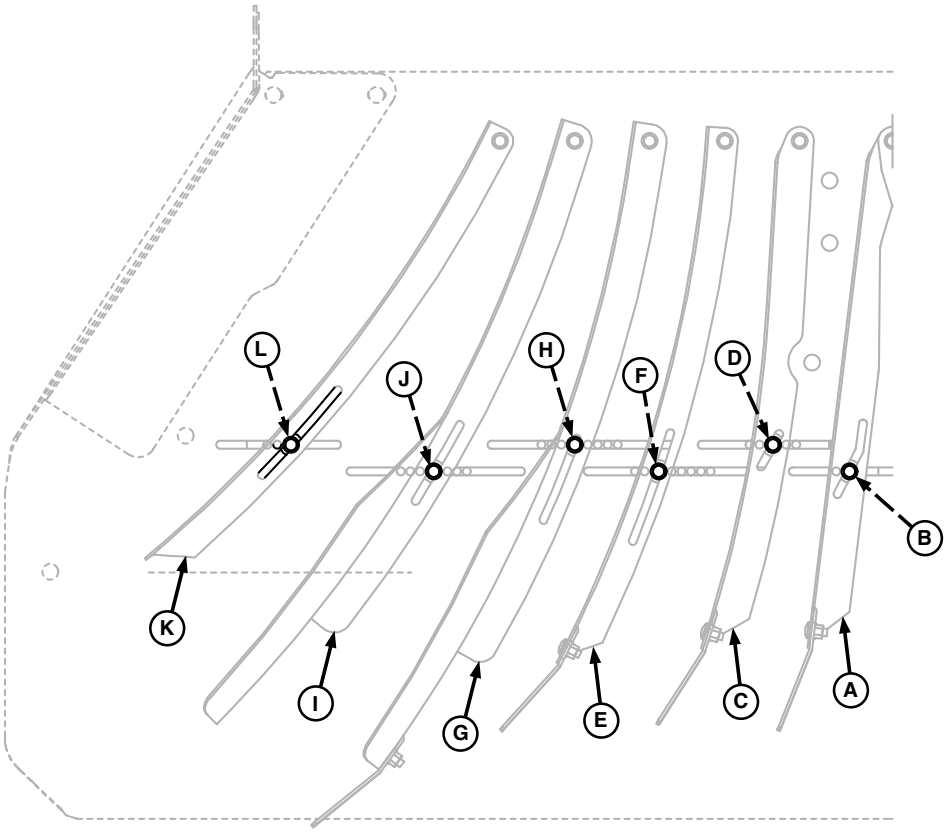
H100407—UN—23FEB11

Réglages des ailettes du hayon pour plate-formes de 9,1 m (30 ft) (vue au-dessus du hayon)

A—693 mm (27,3 in)
B—548 mm (21,6 in)
C—382 mm (15 in)
D—262 mm (10,3 in)
E—133 mm (5,2 in)
F—48 mm (1,9 in)

SS43267,000060D-28-04JUN15

Ailettes de hayon (réglage électrique)—Réglages d'usine (Résidus Deluxe)



H100408—UN—23FEB11

Réglages des ailettes de hayon pour des plate-formes de 9,1 m (30 ft.) (vue depuis le dessous de l'ailette)

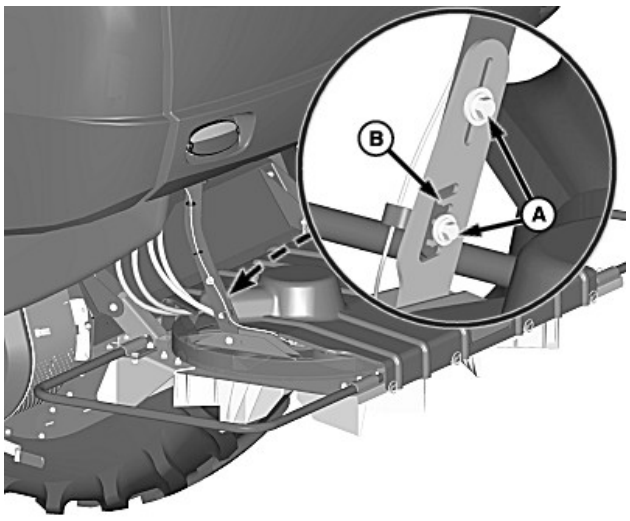
A—Ailette 1
B—Second trou
C—Ailette 2
D—Troisième trou
E—Ailette 3
F—Sixième trou
G—Ailette 4
H—Cinquième trou
I—Ailette 5
J—Quatrième trou
K—Ailette 6
L—Premier trou

NOTE: Les emplacements des trous sont indiqués en partant du centre de l'ailette vers l'extérieur lors de l'ajustement des ailettes de hayon.

Pour obtenir une largeur de dispersion de 7,6 m (25 ft), consulter le concessionnaire John Deere pour de plus amples renseignements sur un module supplémentaire.

SS43267,000060E-28-04JUN15

Hayon PowerCast™ - Réglage (en option)



H98132—UN—20SEP10

A—Vis (4)
B—Encoches

ATTENTION: Veiller à ce que personne ne se trouve derrière le hayon de l'épandeur de menues pailles pendant son fonctionnement. Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé avant de régler l'épandeur.

Les meilleurs performances sont obtenues lorsque le hayon PowerCast™ fonctionne de niveau ou parallèle au sol. En fonction de la monte en pneumatiques, il peut être nécessaire de relever ou d'abaisser le hayon.

Garer la machine sur une surface plane.

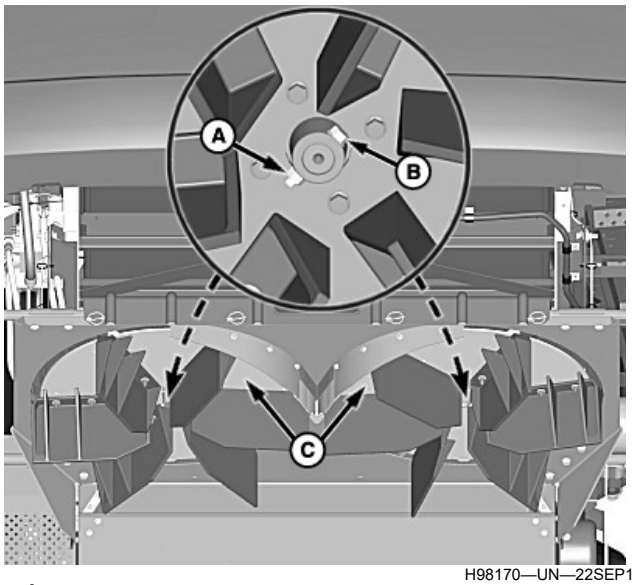
Desserrer les vis (A) des deux côtés du hayon PowerCast™.

Régler le hayon PowerCast™ vers le haut ou vers le bas dans les encoches (B) pour mettre le hayon PowerCast™ de niveau.

Serrer les vis des deux côtés du hayon PowerCast™ en position de blocage.

OUO6075,0004701-28-05APR17

Lames du hayon PowerCast™ - Remplacement (en option)



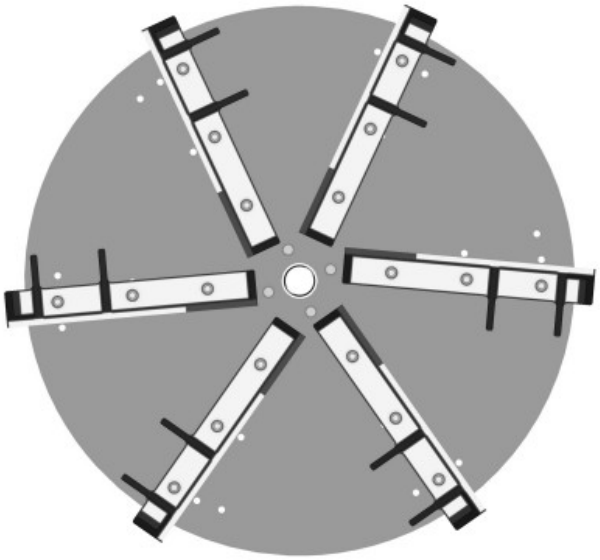
H98170—UN—22SEP10

A—Écrou de blocage
B—Vis
C—Disques de l'épandeur de menues pailles

ATTENTION: Les disques pèsent environ 13 kg (29 lb).

IMPORTANT: Les disques de gauche et de droite ne sont pas interchangeables. Marquer l'emplacement des disques avant de les enlever.

Enlever l'écrou de blocage (A) et la vis (B) des disques de l'épandeur de menues pailles (C).



H98171—UN—22SEP10

PowerCast est une marque commerciale de Deere & Company

IMPORTANT: Lors du remplacement de lames usées ou endommagées, veiller à remplacer en même temps les lames des côtés opposés du disque pour conserver l'équilibrage en rotation du disque.

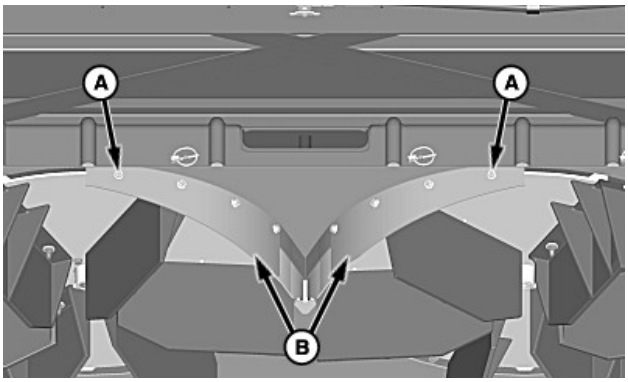
Les lames sont orientées en alternance dans les trous pour obtenir une répartition optimale des matériaux. Contrôler que les lames de rechange sont remises dans les mêmes trous qu'avant.

Installer les lames de rechange et la boulonnerie selon besoin et resserrer au couple spécifié.

Valeur prescrite	
Boulonnerie des lames—Couple de serrage	22 Nm (16 lb-ft)

OUO6075,0004706-28-05APR17

Habillages arrière du hayon PowerCast™ (en option)



H98180—UN—22SEP10

A—Boulonnerie (8)
B—Habillages arrière

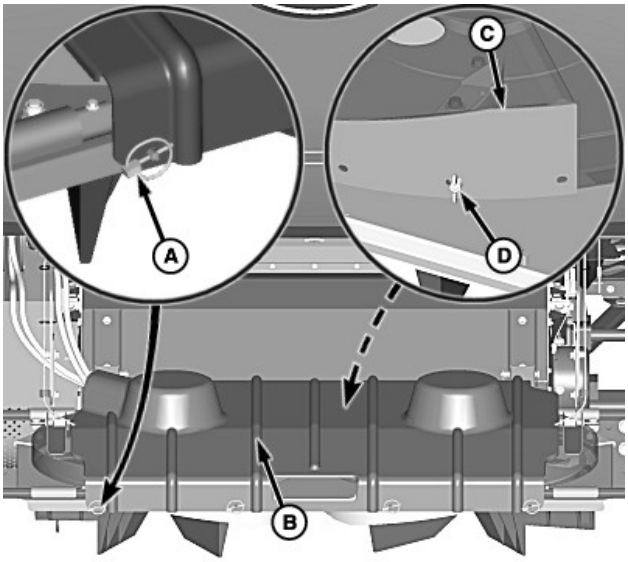
NOTE: Les habillages peuvent être enlevés pour éparpiller plus de matière vers le centre de la machine lorsque les conditions de récolte sont dures ou s'il y a beaucoup de paille.

Pour la récolte du maïs, les habillages avant et arrière doivent être en place afin d'obtenir une distribution optimale de la récolte.

Position de travail

Les habillages sont utilisés pour gérer la largeur de dispersion des résidus avec des plates-formes plus large.

Monter les habillages arrière (B) derrière les bandes soudées comme indiqué et les fixer avec la boulonnerie (A).



H98181—UN—22SEP10

A—Goupilles à anneau
B—Garant
C—Habillages arrière
D—Écrou à ailettes

Position de remisage

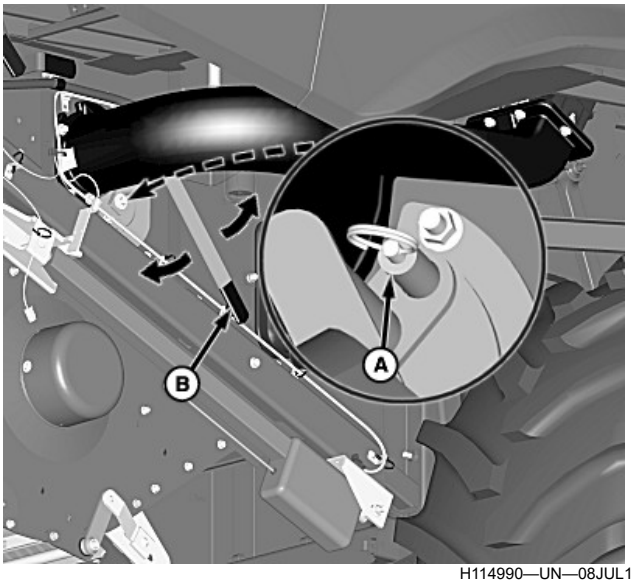
Enlever les goupilles à anneau (A) et le garant (B), puis les mettre de côté.

Monter les habillages arrière (C) sur le goujon soudé comme indiqué et le fixer à l'aide d'un écrou à ailettes (D).

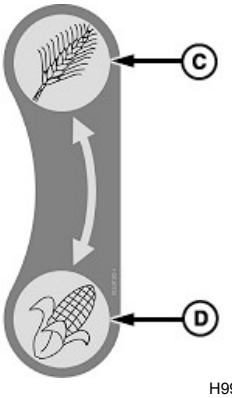
Monter la protection enlevée précédemment et les goupilles à anneau.

OUO6075,0004707-28-05APR17

Tôle de dérivation de récolte



H114990—UN—08JUL15



H99171—UN—23NOV10

A—Axe de verrouillage
B—Poignée du déviateur à grain
C—Position pour petites céréales
D—Position gros grains

IMPORTANT: Pour éviter les blessures ou les dommages matériels, ne pas toucher à la poignée de la tôle de diversion de récolte lorsque la machine est en marche.

Position petits grains (C):

Tirer la goupille de déverrouillage (A) et déplacer la poignée de la tôle de diversion de récolte (B) sur la position “UPPER” (en haut). La poignée de la tôle de diversion de récolte doit être sur la position “UPPER” pour l'entretien du caisson de nettoyage.

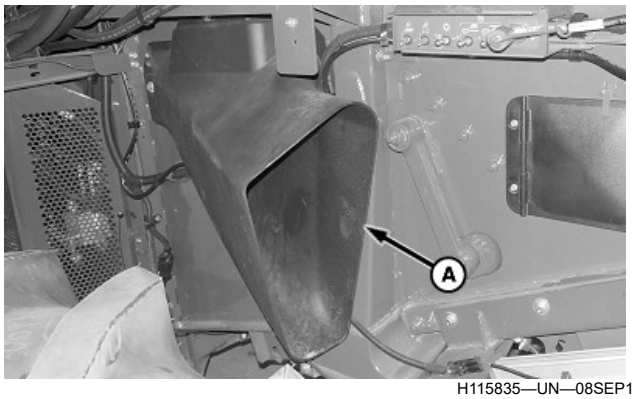
Position gros grains (D):

NOTE: Lors de la récolte de maïs ou de tournesol, la poignée de la tôle de diversion de récolte doit être sur la position “LOWER” (en bas).

Tirer la goupille de déverrouillage (A) et déplacer la poignée de la tôle de diversion de récolte (B) sur la position “LOWER” (en bas). La tôle de diversion de récolte protège le caisson de nettoyage contre les dégâts en empêchant la projection de matière vers l'avant.

SS43267,000067D-28-08JUL15

Conduits d'évacuation d'air



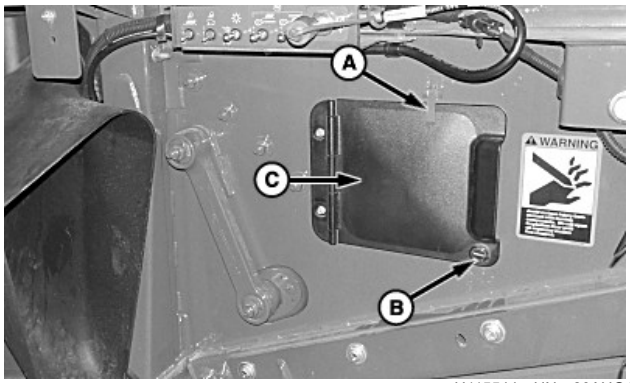
H115835—UN—08SEP15

A—Conduit d'évacuation d'air

Les conduits d'évacuation d'air (A) situés des deux côtés de la tôle latérale des organes de battage permettent d'aérer le caisson de nettoyage plus facilement à faible vitesse. En fonction des conditions de récolte, les performances de la trémie peuvent être améliorées et la poussière du convoyeur d'alimentation réduite.

OUO6075,000417A-28-11APR16

Fond du tambour d'alimentation (suivant équipement)—Dépose (Résidus Premium)



H115544—UN—20AUG15

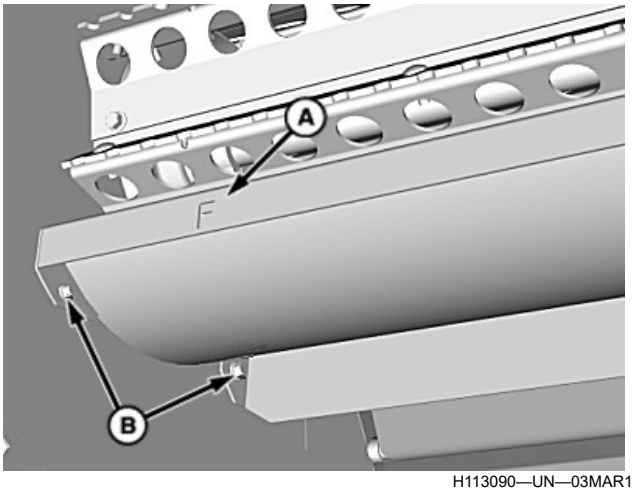
A—Clip
B—Verrouillage
C—Trappe d'accès au caisson de nettoyage

ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: Consulter le concessionnaire John Deere pour plus d'informations sur le fond du tambour d'alimentation.

Le fond du tambour d'alimentation doit être monté pour le maïs/les gros grains et enlevé pour les petits grains.

1. Ouvrir le clip (A) et tourner le verrouillage (B) pour ouvrir la trappe d'accès du caisson de nettoyage (C).



H113090—UN—03MAR15

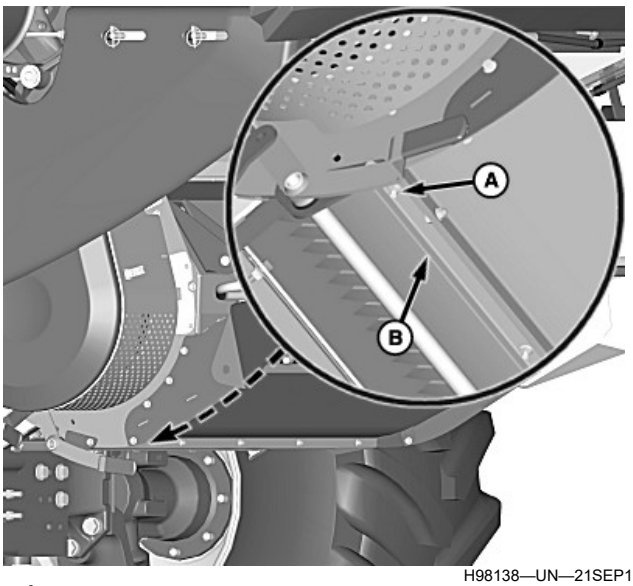
A—Fond du tambour d'alimentation
B—Vis et écrou (2)

NOTE: Deux personnes sont nécessaires au moment de la dépose du fond du tambour d'alimentation. Une des personnes soutient le fond du tambour d'alimentation pendant que l'autre enlève les vis et les écrous.

2. Soutenir le fond du tambour d'alimentation (A) et retirer les vis et les écrous (B) des deux côtés de la machine.
3. Fermer la trappe d'accès et la bloquer au moyen d'un verrou et d'un clip.

OUO6075,0004E91-28-23JUN20

Barre de commande du broyeur de paille (en option)



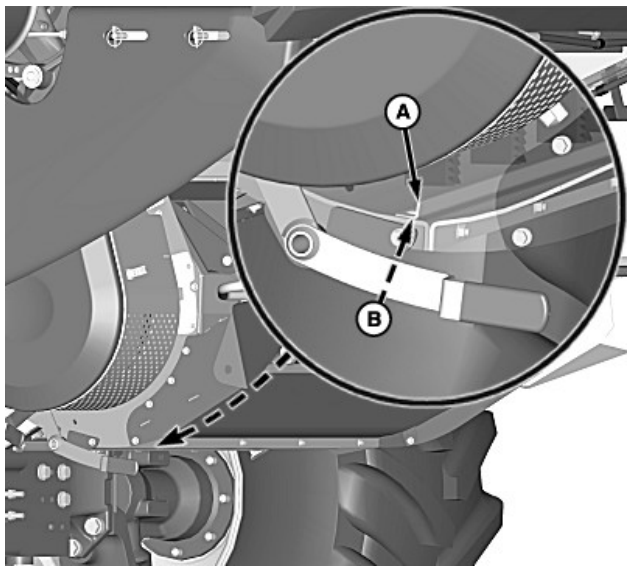
H98138—UN—21SEP10

A—Éléments de fixation
B—Barre de commande

IMPORTANT: La barre de commande doit être enlevée et placée en position de remisage lors de la récolte du maïs. Si la barre de commande n'est pas enlevée, l'élément de la grille à ôtons peut être endommagée.

La barre de commande améliore la qualité de coupe, la répartition et la largeur d'éparpillement dans des conditions de paille très résistante. Consulter le concessionnaire John Deere pour de plus amples détails.

Enlever les éléments de fixation (A) et la barre de commande (B) en bas du broyeur.



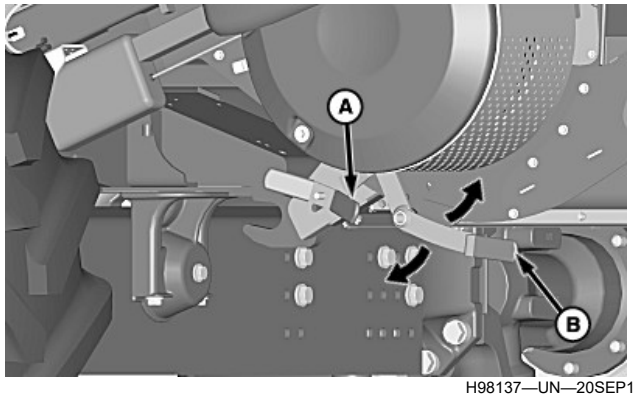
H98139—UN—21SEP10

A—Barre de commande
B—Éléments de fixation

Relever complètement le broyeur pour monter la barre de commande (A) à l'intérieur du broyeur comme indiqué et fixer avec les éléments de fixation (B).

OUO6075,00009BF-28-21SEP10

Rangée de contre-couteaux du broyeur (sans actionneur électrique)—Réglage



H98137—UN—20SEP10

Rangée de couteaux en position enclenchée

A—Écrou à ailettes
B—Poignée

ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

IMPORTANT: La rangée de couteaux doit être entièrement désenclenchée pour le maïs.

NOTE: Le broyeur peut être utilisé avec les couteaux désenclenchés. Cependant, la qualité de coupe diminue.

Utiliser une position intermédiaire entre les positions engagée et désengagée pour optimiser la consommation d'énergie et obtenir une longueur de coupe satisfaisante.

Les couteaux peuvent être réglés dans n'importe quelle position. Cette position détermine la longueur de coupe des récoltes.

Rangée de couteaux en position enclenchée:

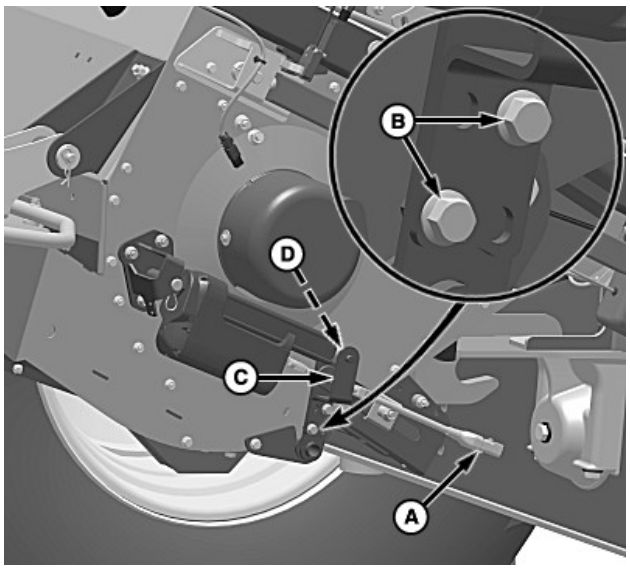
1. Desserrer l'écrou à ailettes (A) sur le broyeur.
2. Déplacer la poignée de réglage (B) vers le bas jusqu'à ce que la rangée de couteaux soit en haut de la fente de réglage.
3. Serrer l'écrou à ailettes pour verrouiller la rangée de couteaux en position.

Position désenclenchée de la rangée de couteaux:

1. Desserrer l'écrou à ailettes (A) sur le broyeur.
2. Déplacer la poignée de réglage (B) vers le haut jusqu'à ce que la rangée de couteaux soit en bas de la fente de réglage.
3. Serrer l'écrou à ailettes pour verrouiller la rangée de couteaux en position.

OUO6075,0004BAF-28-30MAY19

Rangée de contre-couteaux du broyeur (actionneur électrique)—Dépose (suivant équipement)

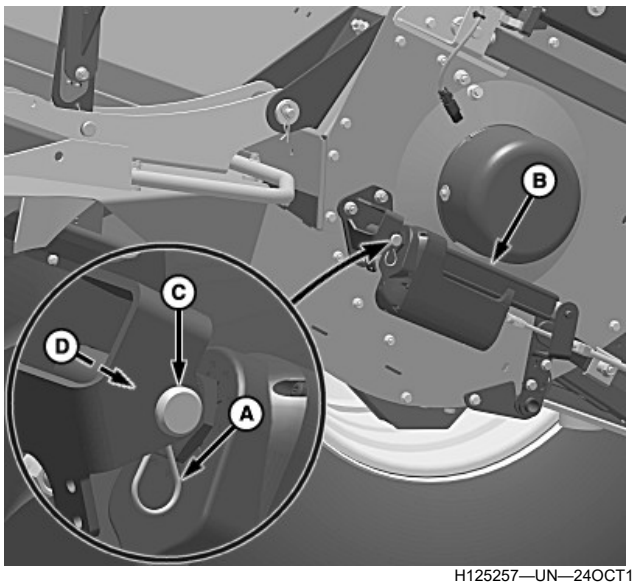


H125256—UN—24OCT18

A—Connecteur électrique
B—Vis (2)
C—Support
D—Rondelle (2)

ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

1. Débrancher le connecteur électrique (A).
2. Retirer les vis (B), le support (C) et les rondelles (D).

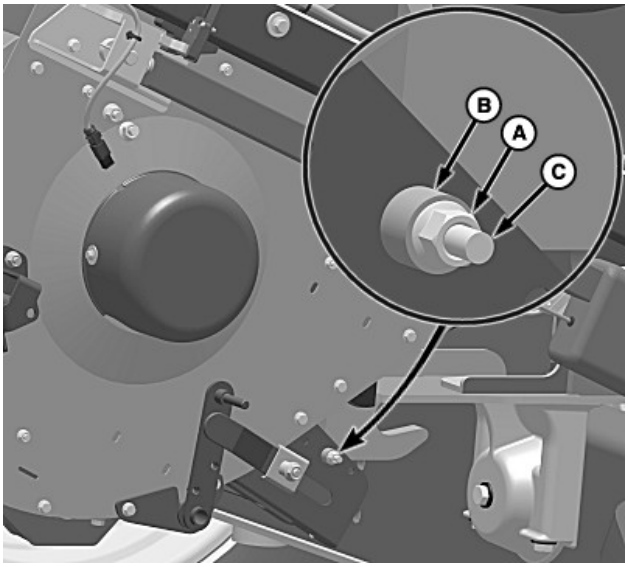


H125257—UN—24OCT18

A—Goupille élastique
B—Actionneur
C—Axe
D—Rondelle

3. Déposer la goupille élastique (A).

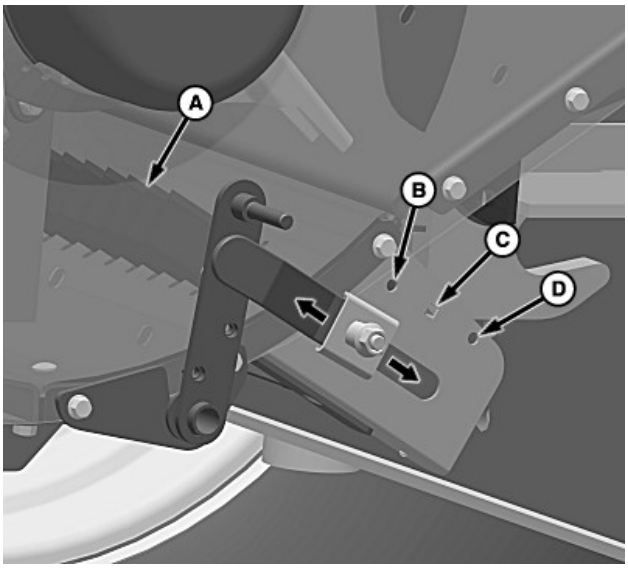
4. Tout en soutenant l'actionneur (B), déposer l'axe (C) et la rondelle (D).
5. Déposer l'actionneur du broyeur.



H125258—UN—24OCT18

A—Écrou (2)
B—Entretoise (2)
C—Vis (2)

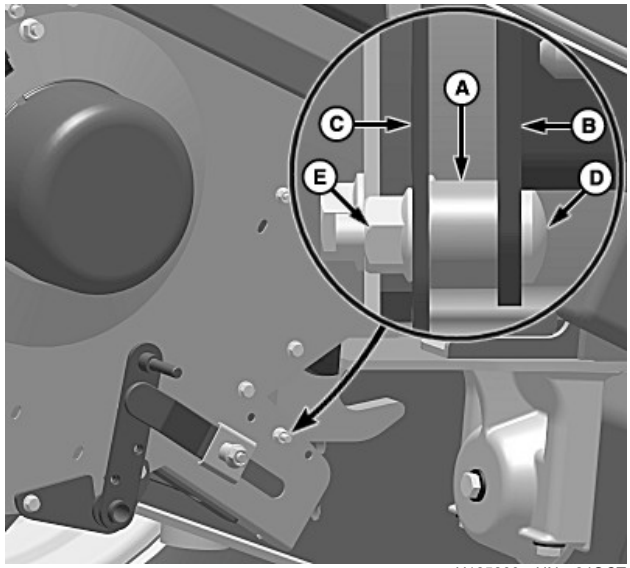
6. Déposer l'écrou (A), l'entretoise (B) et les vis (C) des deux côtés de la machine.



H125261—UN—24OCT18

A—Rangée de couteaux
B—Trou (100% engagé)
C—Trou (50% engagé)
D—Trou (0% engagé)

7. Aligner la rangée de couteaux (A) sur les trous souhaités (B—D) dans la tôle latérale des deux côtés de la machine.
   - Trou (B) - Rangée de couteaux enclenchée à 100%.
   - Trou (C) - Rangée de couteaux enclenchée à 50%.
   - Trou (D) - Rangée de couteaux enclenchée à 0%.



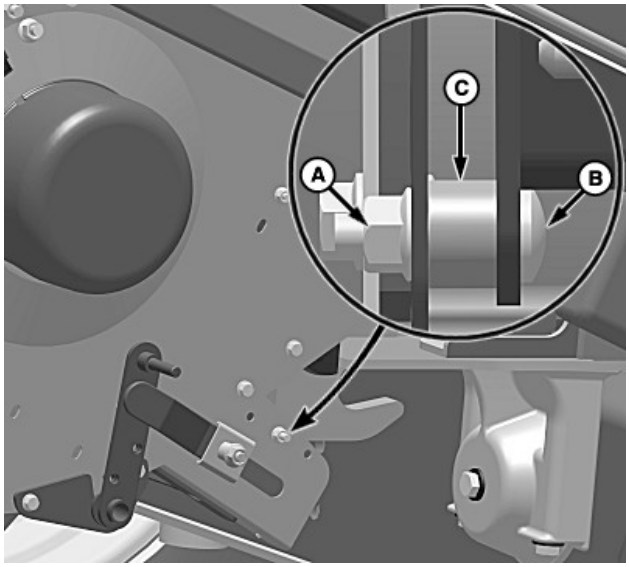
H125260—UN—24OCT18

A—Entretoise (2)
B—Rangée de couteaux
C—Tôle latérale
D—Vis (2)
E—Écrou (2)

8. Reposer l'entretoise (A) déposée précédemment entre la rangée de couteaux (B) et la tôle latérale (C) des deux côtés de la machine.
9. Reposer la vis (D) et l'écrou (E) déposés précédemment des deux côtés de la machine.

OUO6075,0004BAE-28-30MAY19

Rangée de contre-couteaux du broyeur (actionneur électrique)—Pose (suivant équipement)

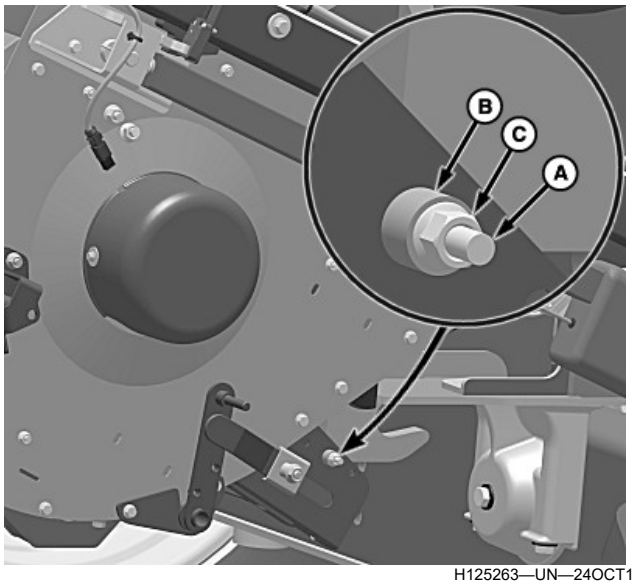


H125262—UN—24OCT18

A—Écrou
B—Vis
C—Entretoise

⚠ ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

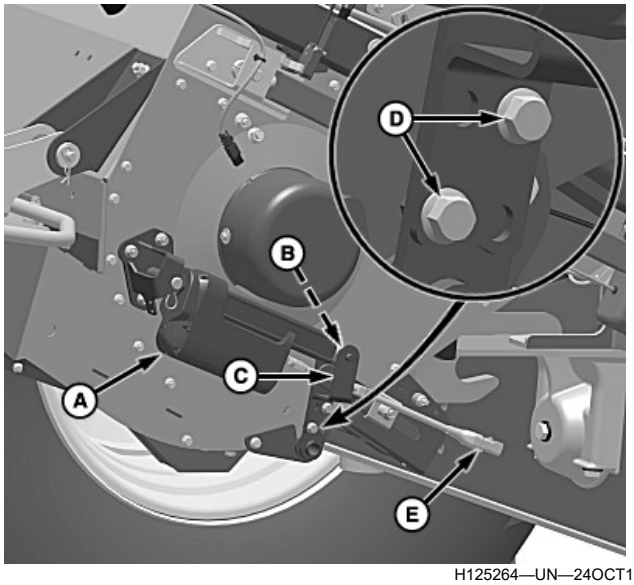
1. Déposer l'écrou (A), la vis (B) et l'entretoise (C) des deux côtés de la machine.



H125263—UN—24OCT18

A—Vis (2)
B—Entretoise (2)
C—Écrou (2)

2. Poser les vis (A), l'entretoise (B) et l'écrou (C) dans le trou de position de rangement des deux côtés de la machine.



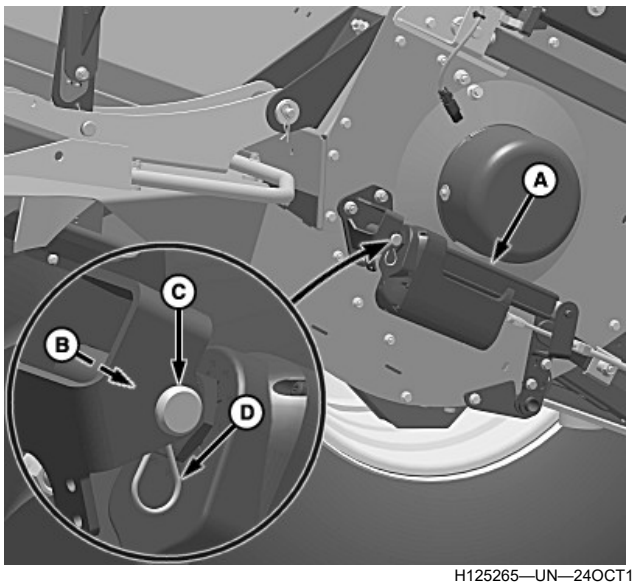
H125264—UN—24OCT18

A—Actionneur
B—Rondelle (2)
C—Support
D—Vis (2)
E—Connecteur électrique

3. Poser l'actionneur (A), comme illustré.
4. Poser les rondelles (B) entre l'actionneur et le support (C) et fixer avec les vis (D).
5. Serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite	
Vis—Couple de serrage	40 N·m (30 lb·ft)

6. Brancher le connecteur électrique (E) au faisceau machine.



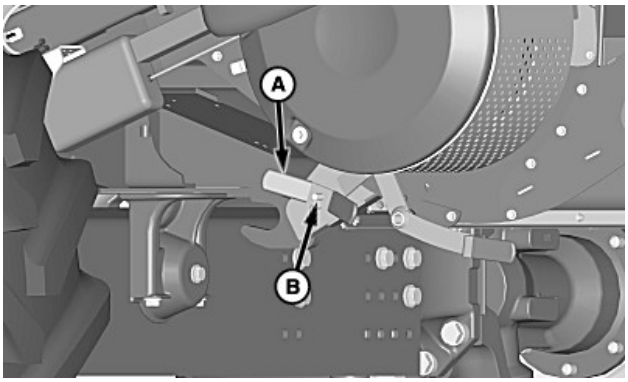
H125265—UN—24OCT18

A—Actionneur
B—Rondelle
C—Axe
D—Goupille élastique

7. Relever la rangée de couteaux jusqu'à ce que l'actionneur (A) soit aligné sur le trou du support.
8. Poser la rondelle (B) entre l'actionneur et le support et le fixer avec l'axe (C) et la goupille élastique (D), comme illustré.

OUO6075,0004BB0-28-30MAY19

Contre-couteaux du broyeur (sans actionneur électrique)—Remplacement



H98140—UN—21SEP10

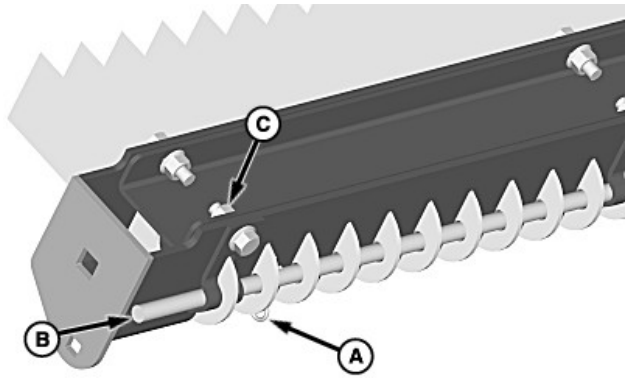
A—Écrou à ailettes
B—Tige de tension

⚠ ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact. Les lames des couteaux sont coupantes.

1. Desserrer l'écrou à ailettes (A) sur le broyeur.
2. Déplacer la poignée de réglage vers le haut jusqu'à ce que la rangée de couteaux soit en bas de la fente de réglage.

NOTE: Conserver les bagues aux extrémités extérieures de la rangée de couteaux pour un montage ultérieur.

3. Soutenir la rangée de couteaux et retirer la tige de tension (B) sur le côté droit de la machine.



H126355—UN—21MAY19

A—Axe
B—Tige de retenue
C—Écrou de blocage

4. Enlever l'axe (A) de la tige de retenue (B).
5. Desserrer les écrous de blocage (C) sur les clips fixant la tige de retenue.
6. Faire coulisser la tige de retenue jusqu'à libérer les couteaux qui ont besoin d'être remplacés.
7. Retourner les couteaux pour les utiliser plus longtemps ou les remplacer s'ils sont usés des deux côtés.
8. Aligner la tige de retenue avec les couteaux.
9. Serrer les écrous de blocage sur les clips et poser l'axe.

NOTE: Repositionner les bagues aux extrémités extérieures de la rangée de couteaux.

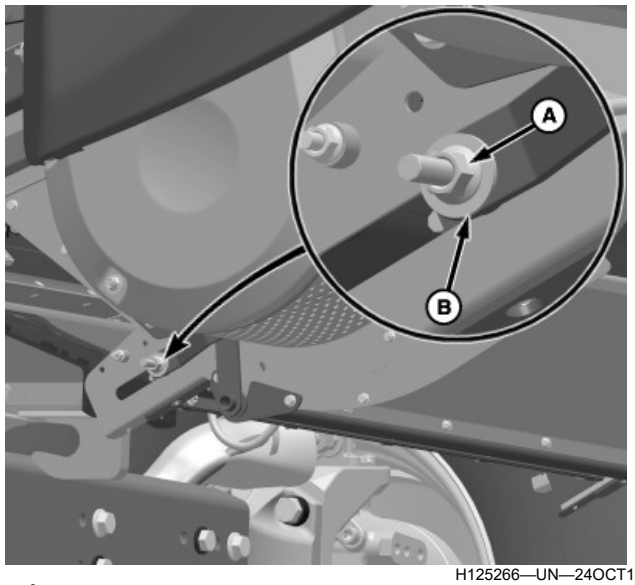
10. Poser la rangée de couteaux et faire glisser la tige de tension sur le côté droit de la machine.
11. Poser l'écrou à ailettes et régler la rangée de couteaux dans la position souhaitée.

IMPORTANT: La rangée de couteaux doit être entièrement désenclenchée pour le maïs.

12. Serrer l'écrou à ailettes pour verrouiller la rangée de couteaux en position.

OUO6075,0004BAD-28-21MAY19

Contre-couteaux du broyeur (actionneur électrique)—Remplacement

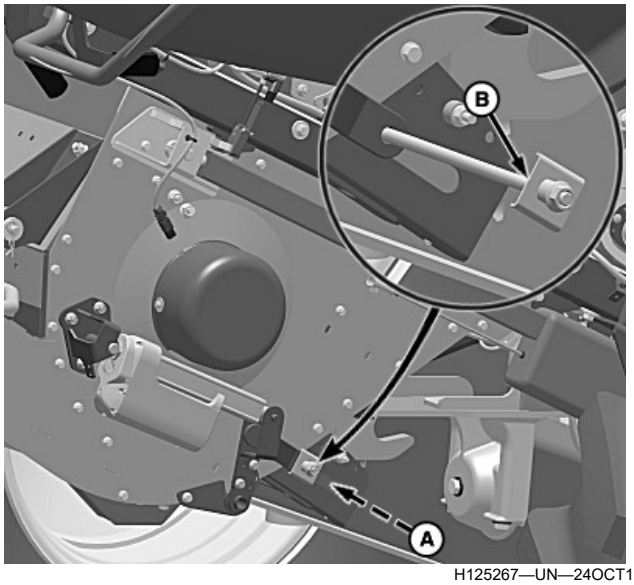


H125266—UN—24OCT18

A—Écrou
B—Rondelle

ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact. Les lames des couteaux sont coupantes.

1. Retirer l'écrou (A) et la rondelle (B) du côté gauche de la rangée de couteaux.

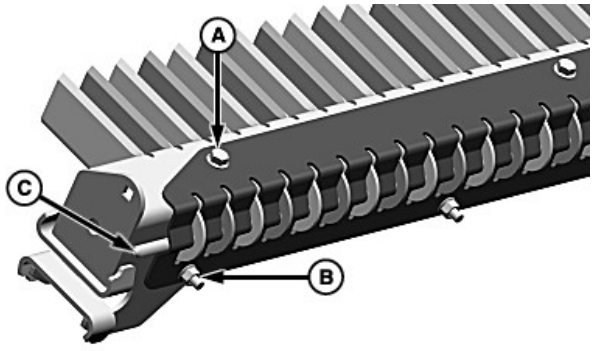


H125267—UN—24OCT18

A—Rangée de couteaux
B—Tige de tension

NOTE: Conserver les bagues aux extrémités extérieures de la rangée de couteaux pour un montage ultérieur.

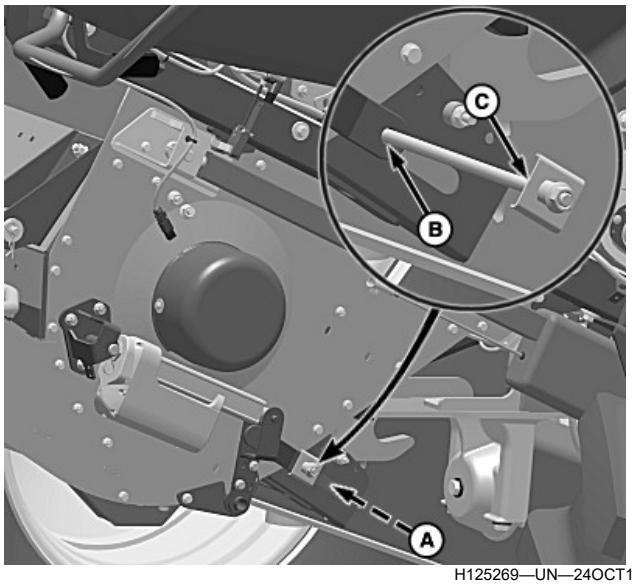
2. Tout en soutenant la rangée de couteaux (A), déposer la tige de tension (B) du côté droit de la machine.



H130611—UN—24JUN20

A—Vis
B—Vis et écrou de blocage
C—Tige de retenue

3. Desserrer les vis (A) selon le besoin.
4. Desserrer les vis et les écrous de blocage (B) selon le besoin.
5. Faire coulisser la tige de retenue (C) jusqu'à libérer les couteaux qui ont besoin d'être remplacés.
6. Retourner les couteaux pour les utiliser plus longtemps ou les remplacer s'ils sont usés des deux côtés.
7. Aligner la tige de retenue avec les couteaux.
8. Serrer les vis et les écrous de blocage (B) précédemment desserrés selon le besoin.
9. Serrer les vis (A) précédemment desserrées selon le besoin.



H125269—UN—24OCT18

A—Rangée de couteaux
B—Bras de réglage
C—Tige de tension

10. Poser la rangée de couteaux (A) et aligner le trou du bras de réglage (B) sur la rangée de couteaux.

NOTE: Repositionner les bagues aux extrémités extérieures de la rangée de couteaux.

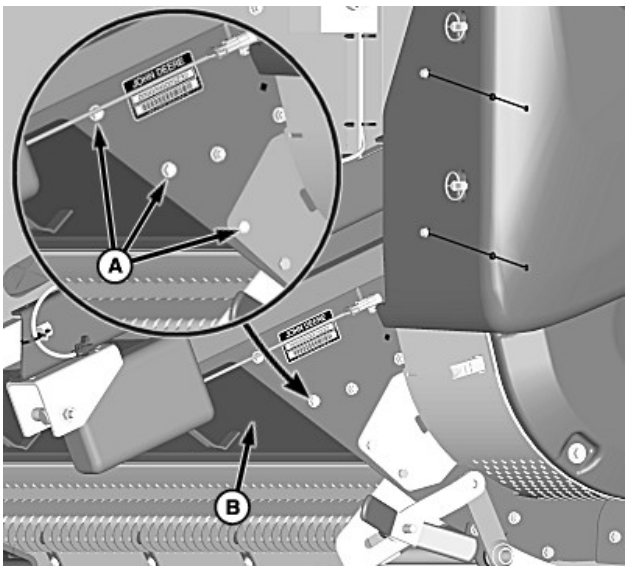
11. Faire glisser la tige de tension (C) du côté droit de la machine.

IMPORTANT: La rangée de couteaux doit être entièrement désenclenchée pour le maïs.

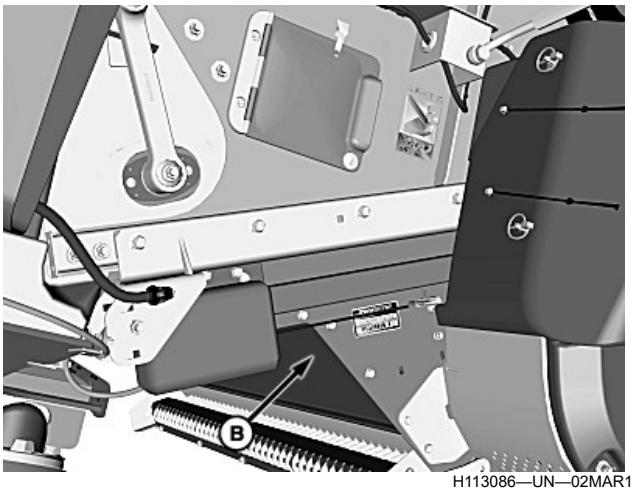
12. Du côté gauche de la machine, reposer la rondelle précédemment déposée et fixer avec l'écrou précédemment déposé.

OUO6075,0004E9D-28-08JUL20

Trappe d'accès au broyeur



H113088—UN—03MAR15



H113086—UN—02MAR15

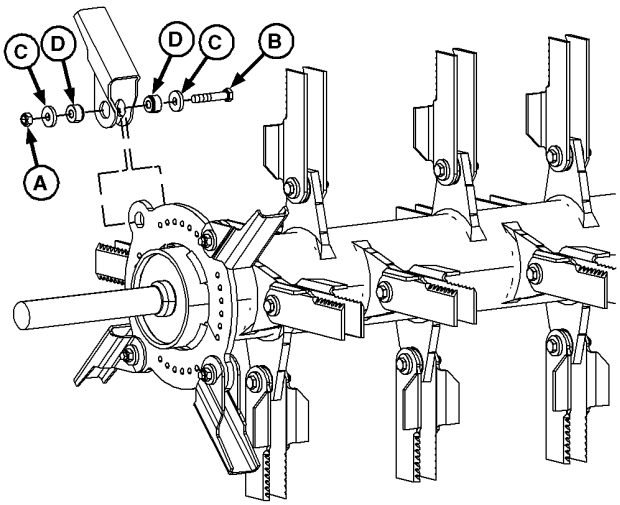
A—Vis (3)
B—Trappe d'accès

⚠ ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

1. Enlever les vis (A) des deux côtés du broyeur pour enlever la trappe d'accès (B).
2. Poser la trappe d'accès avant d'utiliser la machine.

OUO6075,0004E90-28-17JUN20

Lames de coupe fine du broyeur—Remplacement et configuration



H87281—UN—01AUG07

A—Écrou de blocage
B—Vis
C—Rondelles
D—Bagues

⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: Le rotor illustré montre les exemples de remplacement pour les lames incurvées et les lames palette. Toujours conserver la configuration d'origine des lames.

Lames extérieures

NOTE: Si les lames ou bagues sont retirées à des fins d'inspection, veiller à remettre les lames sur le MÊME support. Cette précaution est nécessaire pour maintenir l'équilibre. Il est recommandé de marquer chaque lame avant de la retirer.

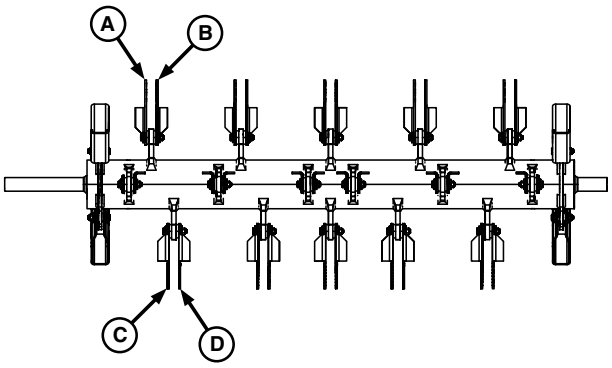
Lors du montage ou du remplacement des lames, poser les vis et les écrous de blocage neufs dans le même sens que lors de la dépose.

Déposer l'écrou de blocage (A), la vis (B), les rondelles (C) et les bagues (D).

NOTE: Contrôler les bagues et les remplacer en cas d'usure. Remplacer les écrous de blocage et les vis par la boulonnerie neuve.

Remplacer les lames et les bagues. Remonter la vis, les rondelles et l'écrou de blocage. Serrer l'écrou au couple prescrit.

	Valeur prescrite
Écrou de blocage des lames du broyeur—Couple de serrage	65 N·m (48 lb-ft)



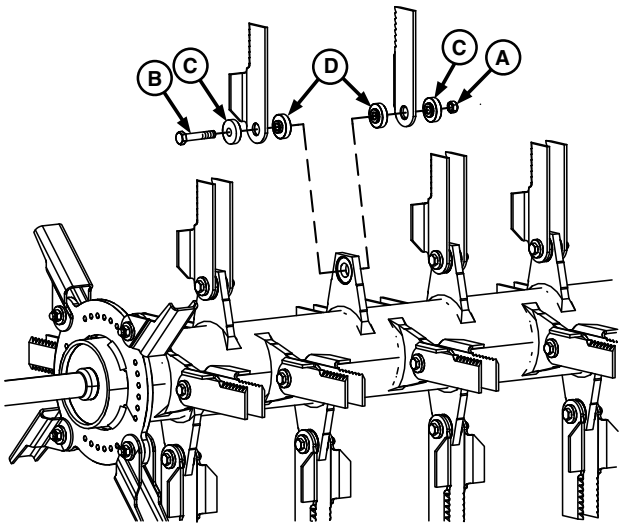
H107307—UN—22MAR13

A—D—Lames

Configuration des lames

IMPORTANT: L'équilibrage du broyeur DOIT être préservé. Remplacer les DEUX lames d'un même support et les DEUX lames du support opposé (à 180 degrés). Quatre lames DOIVENT être renouvelées pour remplacer une seule lame cassée; il est également possible de remplacer toutes les lames simultanément. Ceci est primordial pour préserver l'équilibrage du broyeur.

Si la lame (A) est cassée, remplacer les lames (A—D).



H98142—UN—21SEP10

A—Écrou de blocage
B—Vis
C—Bagues
D—Bagues

Lames intérieures

NOTE: Si les lames ou bagues sont retirées à des fins d'inspection, veiller à remettre les lames sur le MÊME support. Cette précaution est nécessaire pour maintenir l'équilibre. Il est recommandé de marquer chaque lame avant de la retirer.

Lors du montage ou du remplacement des lames, poser les vis et les écrous de blocage neufs dans le même sens que lors de la dépose.

Retirer l'écrou de blocage (A) et la vis (B).

Déposer et inspecter les bagues (C et D).

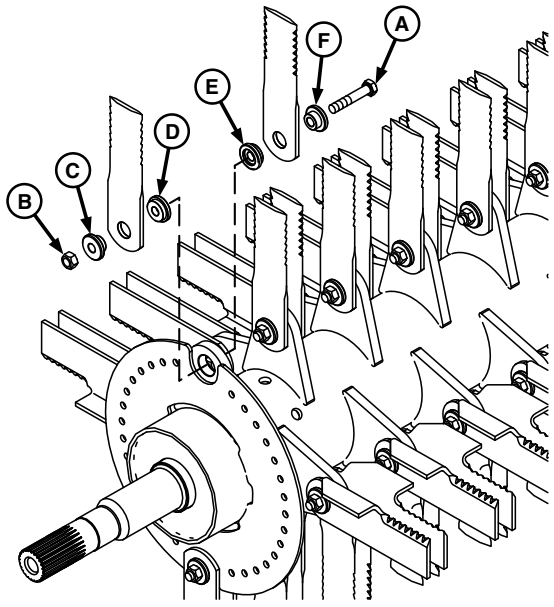
NOTE: Contrôler les bagues et les remplacer en cas d'usure. Remplacer les écrous de blocage et les vis par la boulonnerie neuve.

Remplacer les lames et les bagues. Reposer la vis et l'écrou de blocage. Serrer l'écrou au couple prescrit.

Valeur prescrite	
Écrou de blocage des lames du broyeur—Couple de serrage	65 N·m (48 lb-ft)

OUO6075,0004928-28-29MAR18

Lames de broyeur extra-fines—Remplacement et configuration



H99000—UN—12NOV10

A—Écrou de blocage
B—Vis
C—Bague
D—Bague
E—Bague
F—Bague

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: Le rotor illustré donne un exemple de remplacement des lames palettes et des lames droites. Toujours conserver la configuration d'origine des lames.

Lames extérieures

NOTE: Si les lames ou bagues sont retirées à des fins d'inspection, veiller à remettre les lames sur le MÊME support. Cette précaution est nécessaire pour maintenir l'équilibre. Il est recommandé de marquer chaque lame avant de la retirer.

Lors du montage ou du remplacement des lames, poser les vis et les écrous de blocage neufs dans le même sens que lors de la dépose.

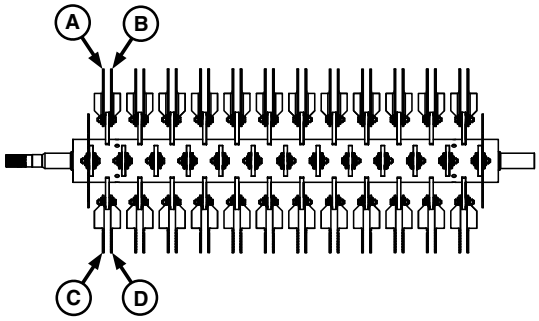
Enlever l'écrou de blocage (A), la vis (B) et les bagues (C, D, E, F).

NOTE: Contrôler les bagues et les remplacer en cas d'usure. Remplacer les écrous de blocage et les vis par la boulonnerie neuve.

Remplacer les lames et les bagues. Remonter la vis, les bagues et l'écrou de blocage. Serrer l'écrou au couple prescrit.

Valeur prescrite

Écrou de blocage des lames du broyeur—Couple de serrage. . . . . 65 N·m (48 lb-ft)



H107308—UN—22MAR13

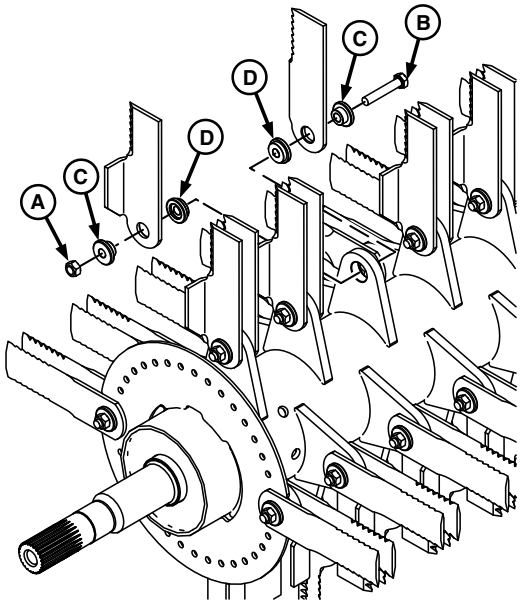
A—D—Lames

Configuration des lames

IMPORTANT: L'équilibrage du broyeur DOIT être préservé. Remplacer les DEUX lames d'un même support et les DEUX lames du support opposé (à 180 degrés). Quatre lames DOIVENT être renouvelées pour remplacer une seule lame cassée; il est également possible de remplacer toutes les lames simultanément. Ceci est primordial pour préserver l'équilibrage du broyeur.

Si la lame (A) est cassée, remplacer les lames (A—D).

IMPORTANT: Avant de mettre le broyeur en marche, vérifier le dégagement entre les lames du rotor et les contre-couteaux en tournant le rotor à la main.



H99002—UN—12NOV10

A—Écrou de blocage
B—Vis
C—Bagues
D—Bagues

Lames intérieures

NOTE: Si les lames ou bagues sont retirées à des fins d'inspection, veiller à remettre les lames sur le MÊME support. Cette précaution est nécessaire pour maintenir l'équilibre. Il est recommandé de marquer chaque lame avant de la retirer.

Lors du montage ou du remplacement des lames, poser les vis et les écrous de blocage neufs dans le même sens que lors de la dépose.

Retirer l'écrou de blocage (A) et la vis (B).

Déposer et inspecter les bagues (C et D).

NOTE: Contrôler les bagues et les remplacer en cas d'usure. Remplacer les écrous de blocage et les vis par la boulonnerie neuve.

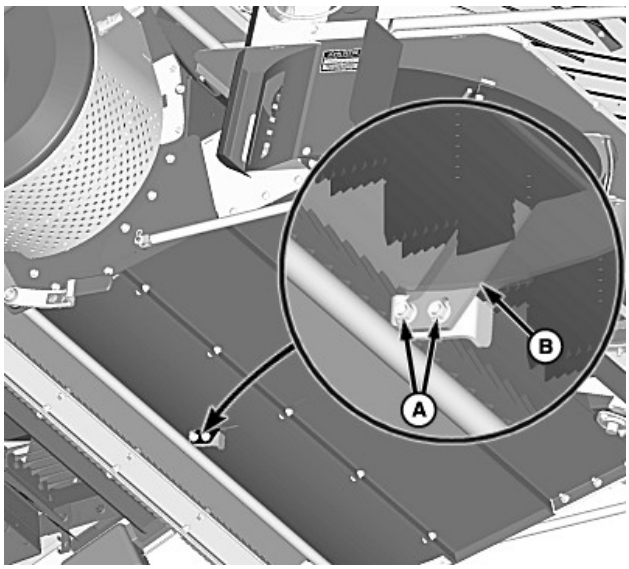
Remplacer les lames et les bagues. Reposer la vis et l'écrou de blocage. Serrer l'écrou au couple prescrit.

Valeur prescrite

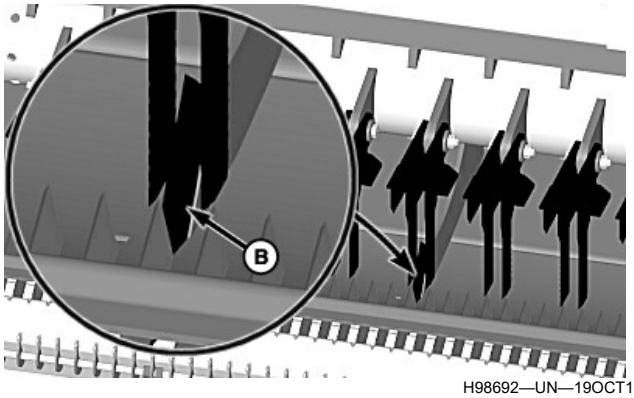
Écrou de blocage des lames du broyeur—Couple de serrage. . . . . 65 N·m (48 lb-ft)

OUO6075,0004929-28-29MAR18

Couteau du diviseur intermédiaire - Remplacement (hayon Advanced PowerCast™)



H98691—UN—19OCT10



H98692—UN—19OCT10

A—Boulonnerie
B—Couteau du diviseur intermédiaire

⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact. La lame du couteau est tranchante.

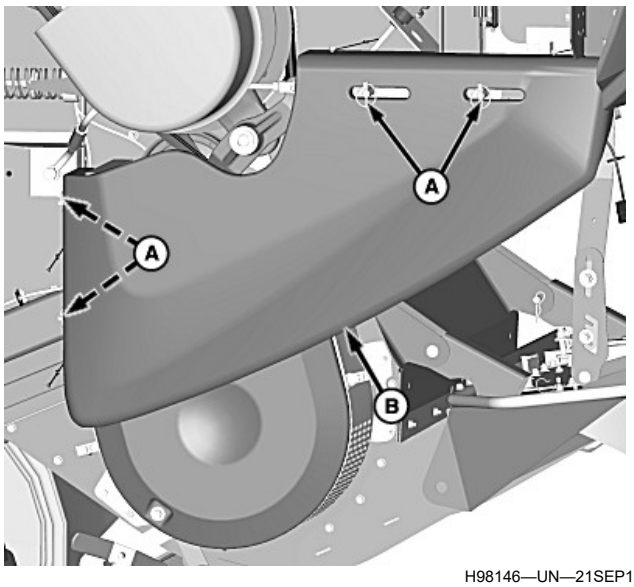
Enlever la boulonnerie (A) et mettre le couteau du diviseur intermédiaire (B) au rebut.

NOTE: Le couteau doit être appuyé sans jeu contre le diviseur intermédiaire.

Remplacer le couteau du diviseur intermédiaire et poser la boulonnerie déposée précédemment.

OUO6075,00046FE-28-05APR17

Lames du broyeur de paille - Centrage

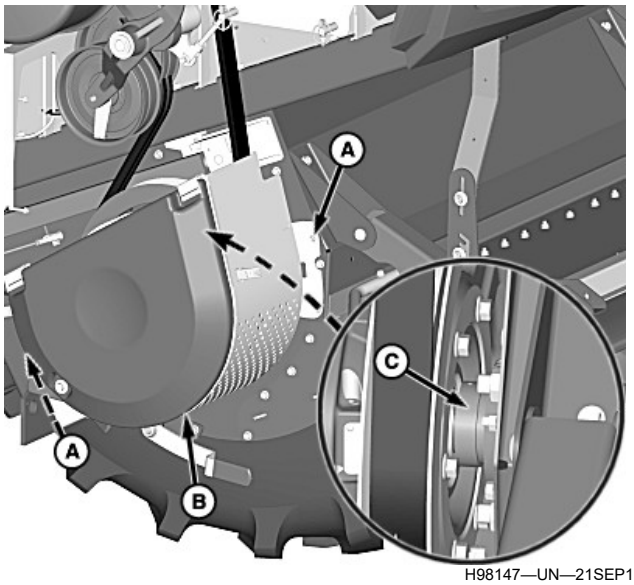


H98146—UN—21SEP10

A—Goupilles à anneau
B—Protection

⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

Relever complètement le broyeur et enlever les goupilles à anneau (A) et la protection (B).

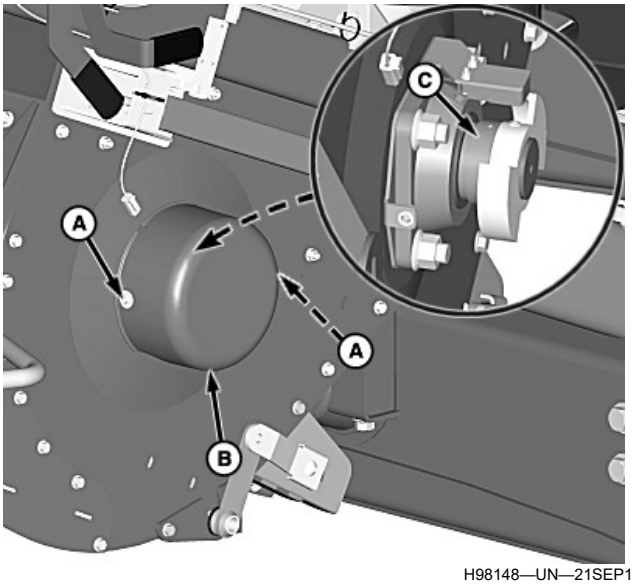


H98147—UN—21SEP10

A—Vis (4)
B—Tôle de protection
C—Collier de serrage

Retirer les vis (A) et la tôle de protection (B).

Desserrer la vis d'arrêt et le collier de serrage (C) sur le côté gauche.

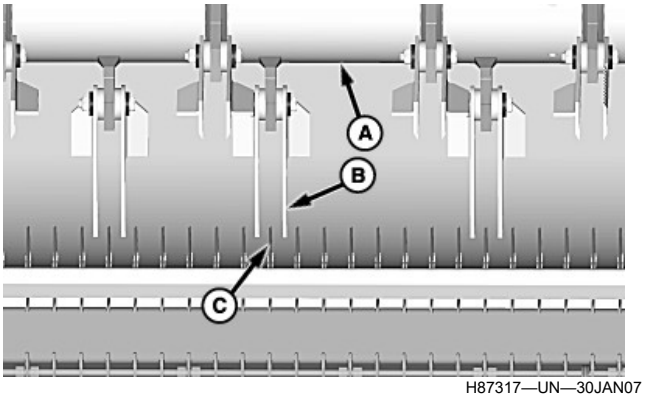


H98148—UN—21SEP10

A—Vis (2)
B—Couvercle de roulement
C—Collier de serrage

Enlever les vis (A) et le couvercle de roulement (B).

Desserrer la vis d'arrêt et le collier de serrage (C) sur le côté droit.



H87317—UN—30JAN07

A—Rotor du broyeur
B—Lames de rotor
C—Types de contre-couteau

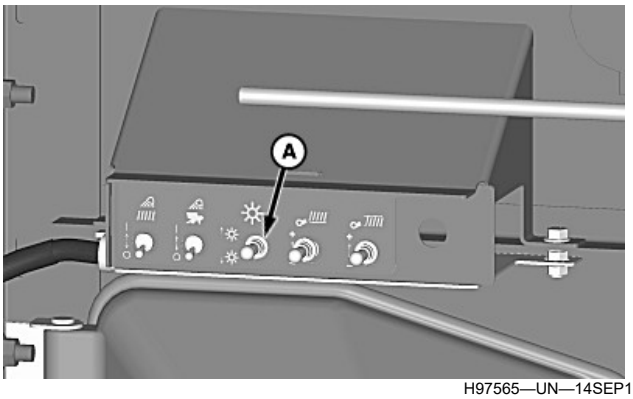
Déplacer le rotor du broyeur (A) vers la droite ou la gauche pour éviter tout contact entre les lames du rotor (B) et les contre-couteaux (C).

Serrer les colliers de serrage des deux côtés dans le sens de rotation et immobiliser avec la vis d'arrêt.

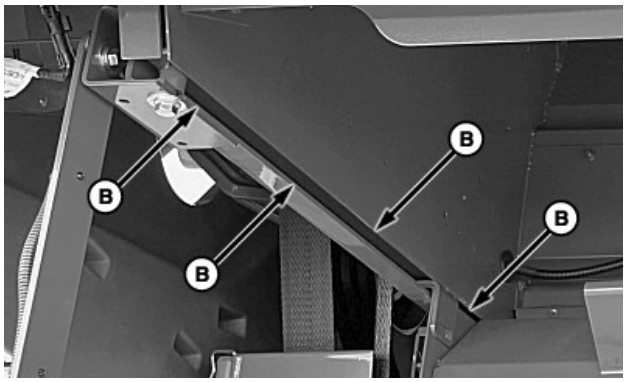
Monter le couvercle du roulement sur le côté droit et les protections du broyeur sur le côté gauche.

OUO6075,00009C4-28-21SEP10

Contacteur de réglage du broyeur



H97565—UN—14SEP10



H136554—UN—14JUN23

A—Contacteur de réglage du broyeur
B—Écart de rail du broyeur

Le contacteur (A) de réglage du broyeur se trouve sur le côté gauche de la machine.

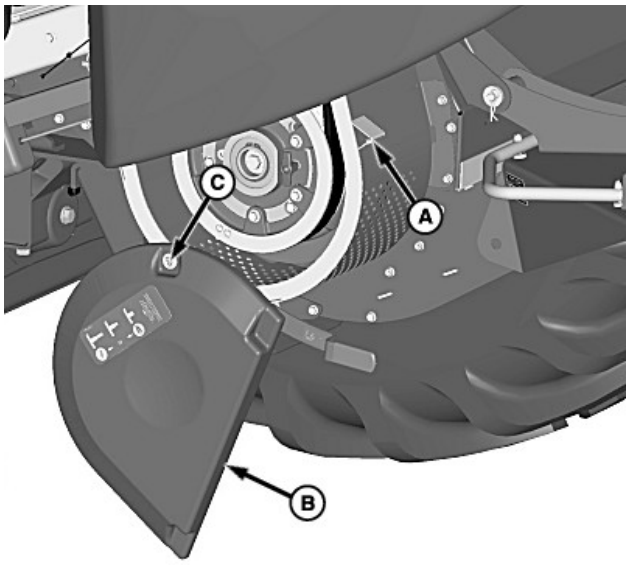
Le contacteur de réglage du broyeur permet à l'utilisateur de relever ou d'abaisser le broyeur à différentes positions.

IMPORTANT: Pour éviter d'endommager les courroies et le broyeur, vérifier la propreté de l'écart (B) de rail du broyeur à l'intérieur du broyeur et de l'actionneur du broyeur à l'extérieur du broyeur. Nettoyer les saletés et les débris susceptibles de s'accumuler sur les rails intérieurs du broyeur et d'entraver le mouvement complet du broyeur.

NOTE: Appuyer sur le contacteur de réglage du broyeur jusqu'à ce que les deux embrayages s'engagent. L'actionneur du broyeur émet un cliquetis lorsque le broyeur est complètement relevé ou complètement abaissé et ne bouge plus. Cela garantit que les courroies sont correctement tendues lorsqu'elles sont en position broyage.

ouo6075,1686749544378-28-22JUN23

Changement des vitesses d'entraînement du broyeur



H105440—UN—18MAY12

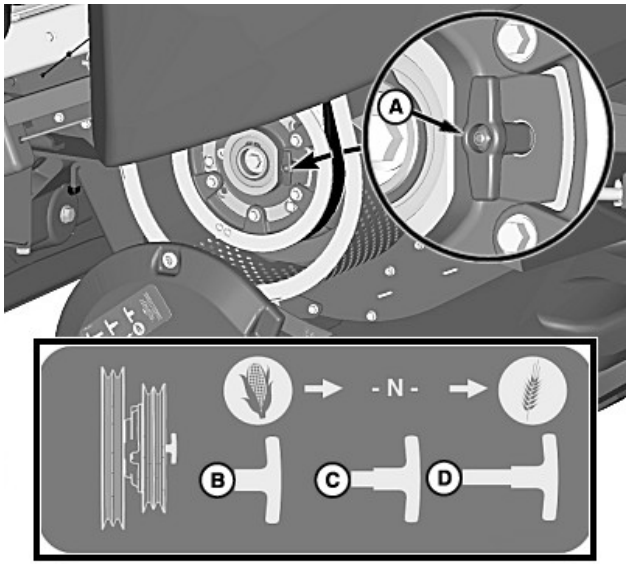
A—Loquet
B—Tôle de protection
C—Pivot

⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

Libérer le loquet (A) et tourner la tôle de protection (B) sur le pivot (C).

Position de vitesse lente:

NOTE: Il peut être nécessaire de tourner légèrement la poulie pour déplacer la poignée du dispositif de commande.



H105441—UN—18MAY12

A—Poignée du dispositif de commande
B—Position basse vitesse
C—Position neutre
D—Position haute vitesse

Déplacer la poignée du dispositif de commande (A) sur la position (B).

- Maïs

Point mort:

NOTE: Il peut être nécessaire de tourner légèrement la poulie pour déplacer la poignée du dispositif de commande.

Déplacer la poignée du dispositif de commande (A) sur la position (C).

Position de vitesse élevée:

NOTE: Il peut être nécessaire de tourner légèrement la poulie pour déplacer la poignée du dispositif de commande.

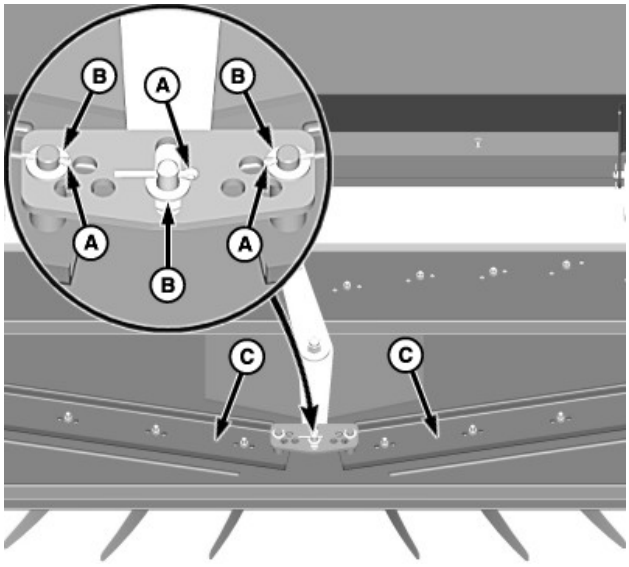
Déplacer la poignée du dispositif de commande (A) sur la position (D).

- Céréales

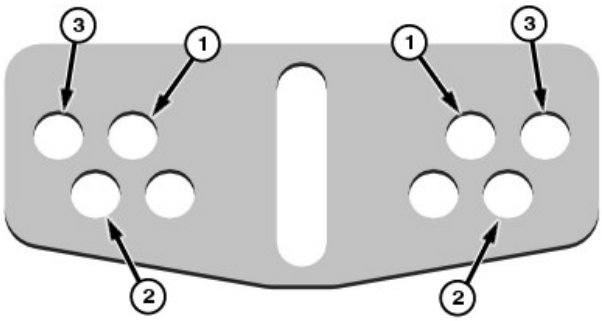
Fermer la tôle de protection et la fixer avec le loquet.

OUO6075,000113F-28-18MAY12

Ailettes de hayon—Réglage (Résidus Intermédiaire/Premium)



H98656—UN—19OCT10



H98657—UN—19OCT10

A—Goupilles fendues
B—Rondelles
C—Guides de coulissement

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: Des réglages peuvent être effectués sur les ailettes de hayon si les réglage d'usine ne produisent pas une dispersion appropriée ou une répartition régulière.

Les ailettes de hayon sont réglées en usine pour des plate-formes de 9,1 m (30 ft).

Enlever les goupilles fendues (A) et les rondelles (B) et les mettre de côté.

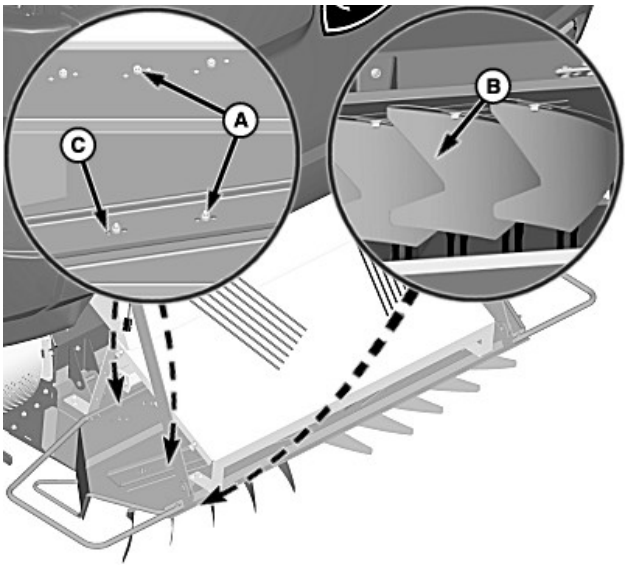
Régler les guides de coulissement (C) dans les trous appropriés de la plaque de réglage.

- Trou 1 Position d'unité de récolte de 6,7 m (22 ft)
- Trou 2 Position d'unité de récolte de 7,6 m (25 ft)
- Trou 3 Position d'unité de récolte de 9,1 m (30 ft)

Reposer les goupilles fendues et les rondelles enlevées précédemment.

OUO6075,00041D9-28-11APR16

Ailettes de hayon (moteur électrique)—Réglage (Résidus Intermédiaire/Premium)



H98365—UN—30SEP10

A—Écrous
B—Ailette de hayon
C—Trous

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: Des réglages peuvent être effectués sur les ailettes de hayon si les réglage d'usine ne produisent pas une dispersion appropriée ou une répartition régulière.

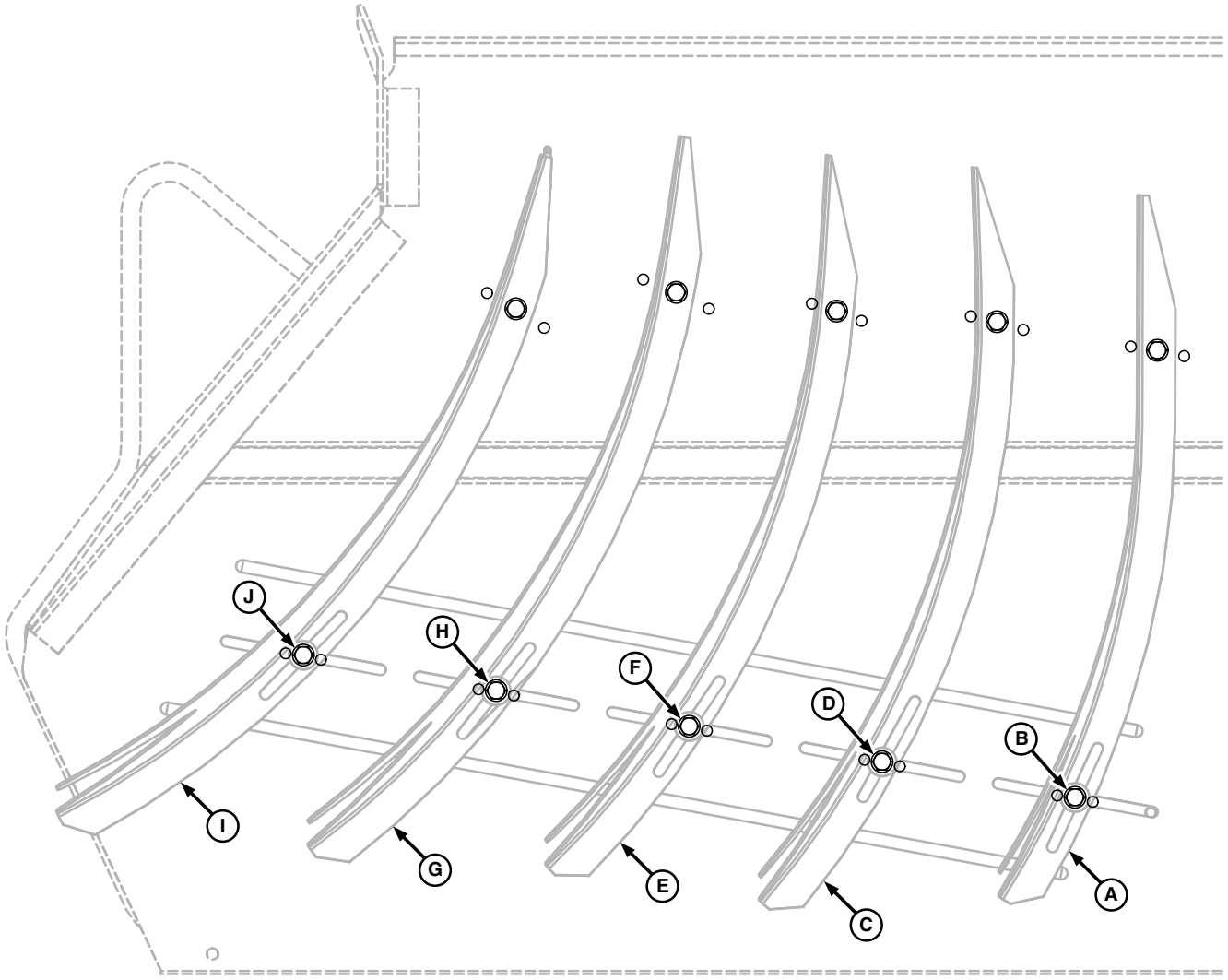
Les ailettes de hayon sont réglées en usine pour des plate-formes de 9,1 m (30 ft).

Desserrer les écrous (A) et ajuster l'ailette de hayon (B) sur les différents trous (C) si nécessaire, pour contrôler la répartition de la largeur de distribution de la paille. Voir Ailettes de hayon (réglage électrique)—Réglages d'usine, plus loin dans la présente section.

1. Serrer les écrous sur les ailettes du hayon.
2. Desserrer l'écrou d'un tour complet à l'avant de l'ailette du hayon.
3. Desserrer l'écrou d'un tour et demi à l'arrière de l'ailette du hayon.
4. Vérifier que l'ailette du hayon peut être déplacée facilement.
5. Répéter si nécessaire sur les ailettes de hayon restantes

OUO6075,0004703-28-05APR17

Ailettes de hayon (réglage électrique)—Réglages d'usine (Résidus Intermédiaire/Premium)



H98343—UN—01OCT10

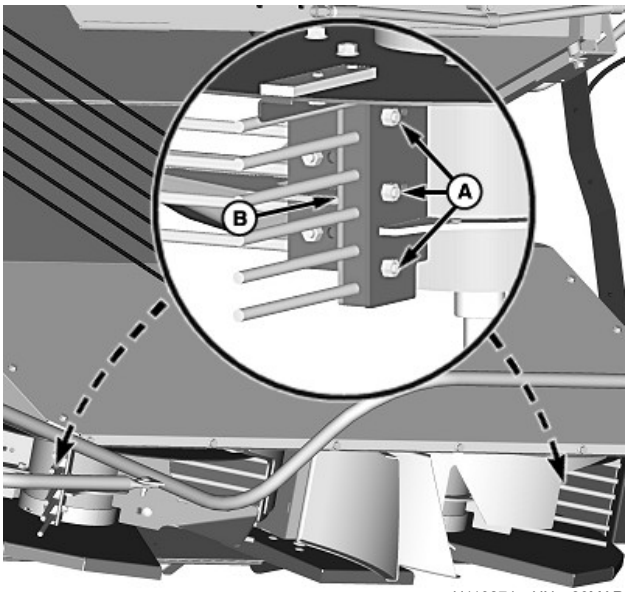
Réglages des ailettes de hayon pour des plate-formes de 9,1 m (30 ft) (vue depuis le dessous de l'ailette)

A—Ailette 1
B—Trou central
C—Ailette 2
D—Trou central
E—Ailette 3
F—Trou central
G—Ailette 4
H—Trou central
I—Ailette 5
J—Trou central

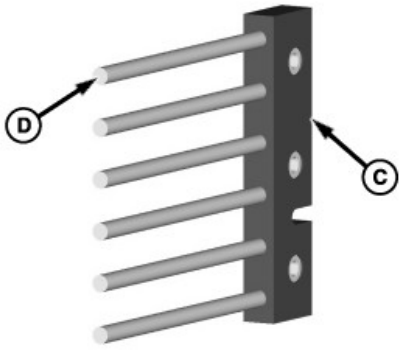
NOTE: Les emplacements des trous sont indiqués en partant du centre de l'ailette vers l'extérieur lors de l'ajustement des ailettes de hayon.

OUO6075,00041DB-28-21MAR16

Disques d'éparpilleur de menues pailles Advanced PowerCast - Remplacement



H113274—UN—26MAR15



H98694—UN—19OCT10

A—Boulonnerie
B—Support
C—Silentbloc
D—Doigts

⚠ ATTENTION: ARRÊTER le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Enlever les éléments de fixation (A) et le support (B).

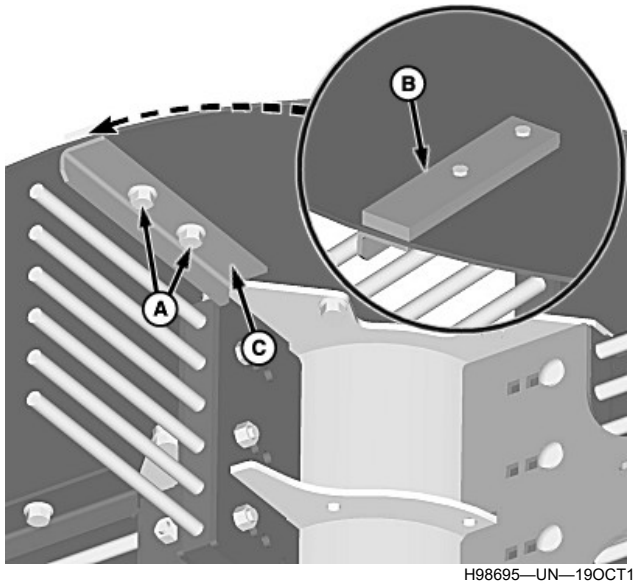
Inspecter et remplacer le silentbloc (C) et les doigts (D) selon besoin. Consulter le concessionnaire John Deere pour les pièces de rechange.

IMPORTANT: Remplacer tous les silentblocs pour conserver l'équilibrage en rotation du disque.

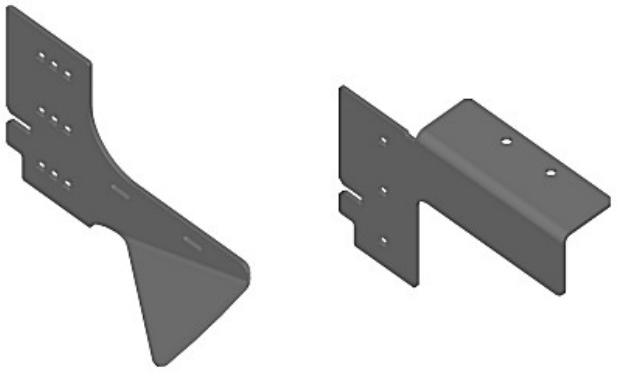
Monter les silentblocs et les doigts de remplacement selon besoin.

Contrôler que le silentbloc et le support sont remis dans les mêmes trous qu'auparavant.

Serrer les éléments de fixation répéter les opérations pour les autres lames du disque selon besoin.



H98695—UN—19OCT10



H102241—UN—23JUN11

Palette maïs / palette petits grains

A—Vis
B—Plaque
C—Supports de palette

Retirer les vis (A) de la plaque (B).

Inspecter et remplacer le support de palette (C) selon besoin. Consulter le concessionnaire John Deere pour les pièces de rechange.

IMPORTANT: Remplacer tous les supports de palette pour conserver l'équilibrage en rotation du disque.

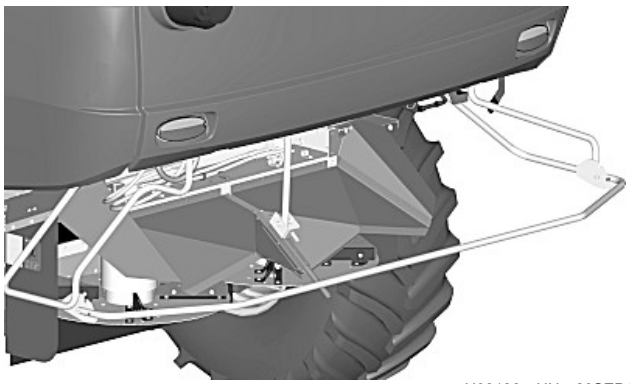
Monter les supports de palette de rechange selon besoin.

Serrer les éléments de fixation répéter les opérations pour les autres lames du disque selon besoin.

NOTE: Enlever les palettes petits grains et monter les palettes maïs selon besoin pour la récolte à effectuer.

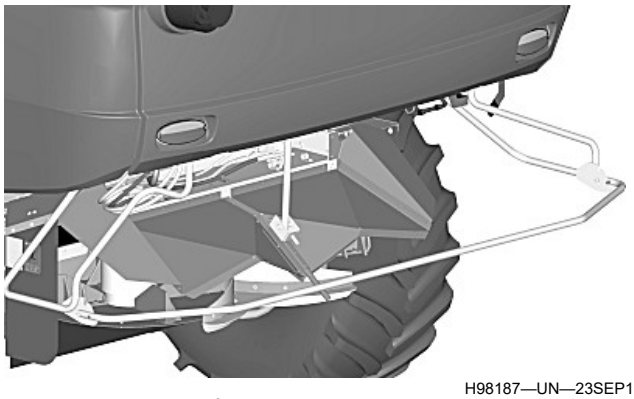
SS43267,0000592-28-26MAR15

Épandeur (généralités)



H98186—UN—23SEP10

Épandeur à un seul régime



H98187—UN—23SEP10

Épandeur à deux régimes

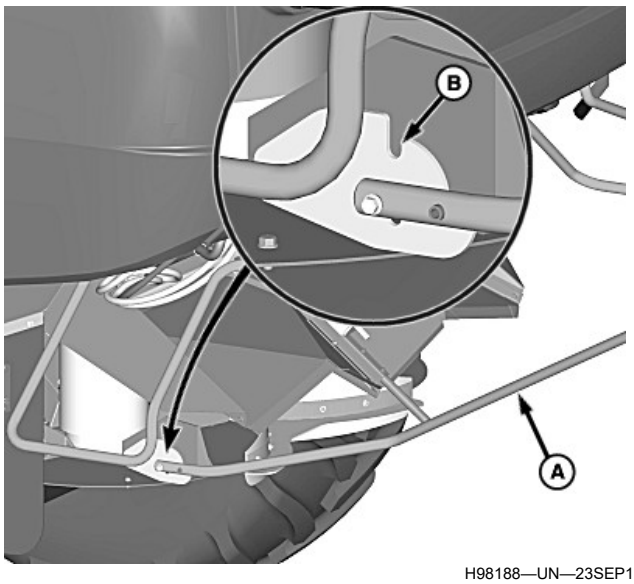
ATTENTION: Veiller à ce que personne ne se trouve derrière l'épandeur pendant son fonctionnement. Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé avant de régler l'épandeur.

Avant toute intervention sur un épandeur relevé, insérer complètement l'axe de blocage.

NOTE: Pour plus de détails, se reporter à Aide pour poste de conduite ou Aide pour application de gestion des résidus.

OUO6075,000436E-28-19DEC16

Épandeur - Position d'andainage



H98188—UN—23SEP10

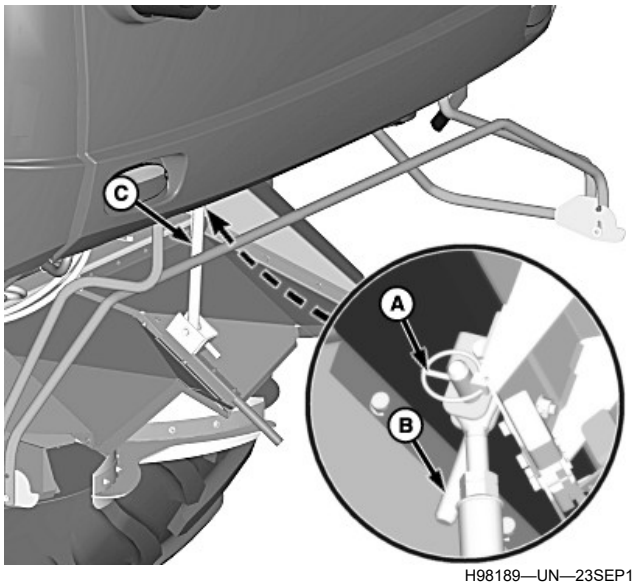
A—Arceau d'épandeur
B—Encoche

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact. Avant toute intervention sur un épandeur relevé, insérer complètement l'axe de blocage.

IMPORTANT: L'arceau de l'épandeur DOIT toujours être en position "en bas" pendant le fonctionnement.

NOTE: L'épandeur peut être tourné vers le haut pour décharger la matière en andains.

Relever l'arceau de l'épandeur (A) jusqu'à ce qu'il soit aligné avec l'encoche (B) lors de l'accès ou du relevage de l'épandeur en position d'andainage.



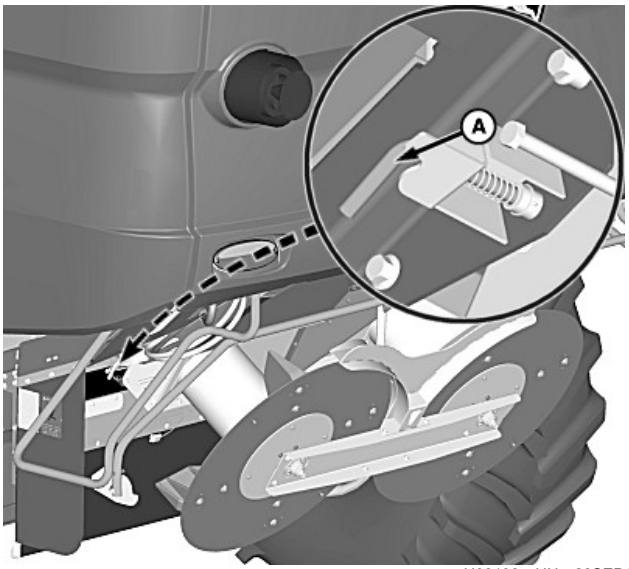
H98189—UN—23SEP10

A—Goupille à anneau

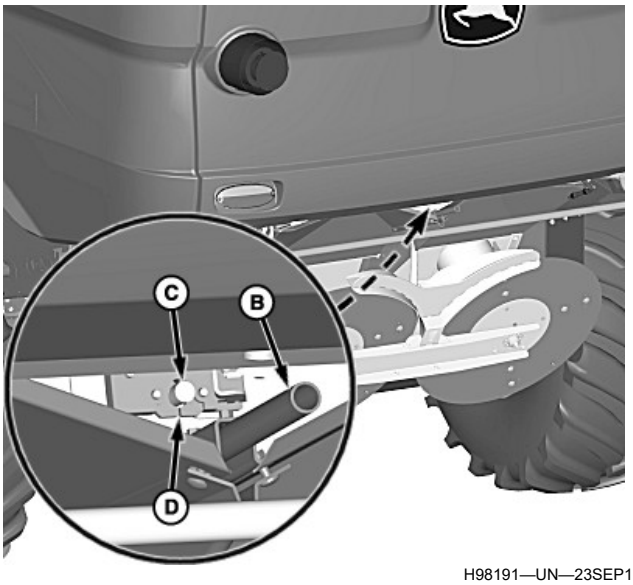
B—Axe
C—Tube d'appui

Retirer la goupille à anneau (A) de l'axe (B) du tube d'appui inférieur (C).

NOTE: Remettre l'axe en position de rangement et le retenir avec la goupille à anneau.



H98190—UN—23SEP10



H98191—UN—23SEP10

A—Axe
B—Poignée
C—Axe
D—Loquet

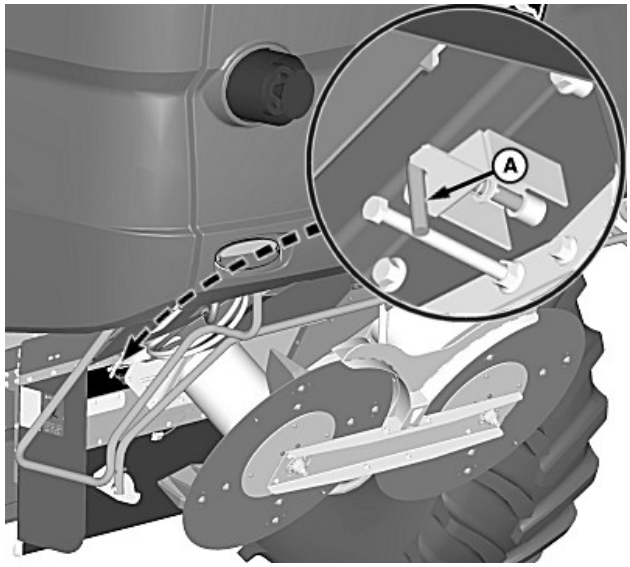
Tirer l'axe (A) pour relever complètement l'épandeur.

Relever l'épandeur avec la poignée (B) jusqu'à ce que l'axe (C) s'engage complètement avec le loquet (D).

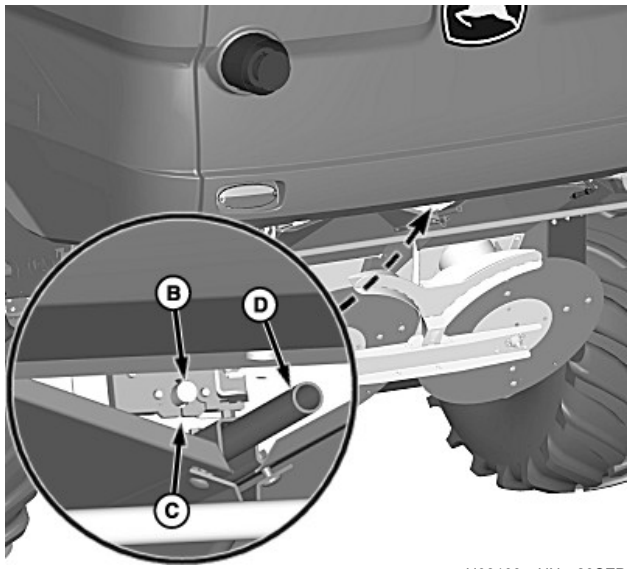
NOTE: Régler le régime de l'épandeur sur zéro. Pour plus de détails, se reporter à Aide pour poste de conduite ou Aide pour application de gestion des résidus.

OUO6075,000436F-28-19DEC16

Épandeur - abaissement



H98192—UN—23SEP10



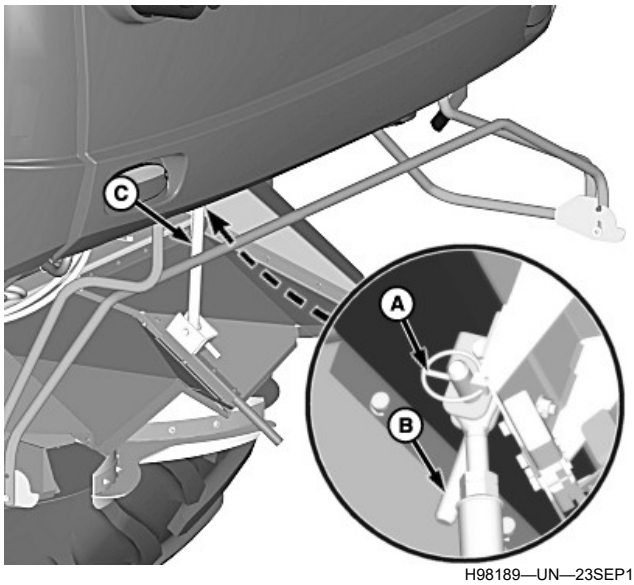
H98193—UN—23SEP10

A—Axe
B—Axe
C—Loquet
D—Poignée

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Tourner et positionner l'axe (A) sur le support pour déverrouiller l'épandeur.

Relâcher l'axe (B) du loquet (C) et abaisser l'épandeur avec la poignée (D).



H98189—UN—23SEP10

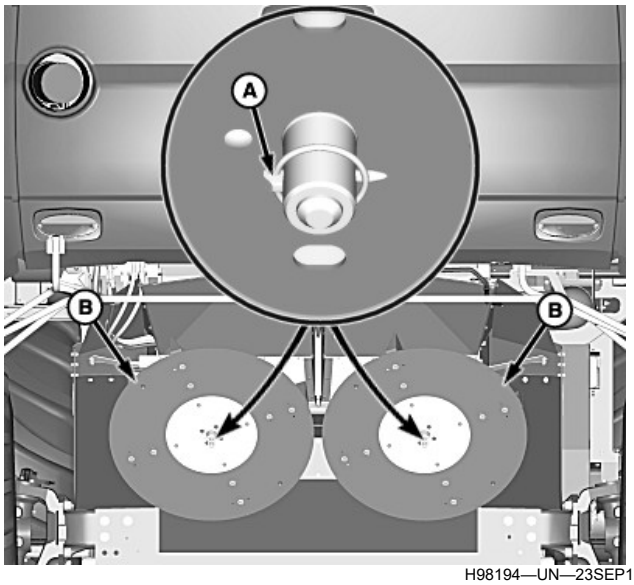
A—Goupille à anneau
B—Axe
C—Tube d'appui

Relever le tube d'appui (C) jusqu'à ce qu'il soit aligné avec le trou et fixer avec l'axe (B) et la goupille à anneau (A).

NOTE: Augmenter la vitesse de l'épandeur jusqu'à obtention de la largeur de dispersion souhaitée. Pour plus de détails, se reporter à Aide pour poste de conduite ou Aide pour application de gestion des résidus.

OUO6075,0004370-28-19DEC16

Disques d'éparpilleur de menues pailles (vitesse unique) - Remplacement



H98194—UN—23SEP10

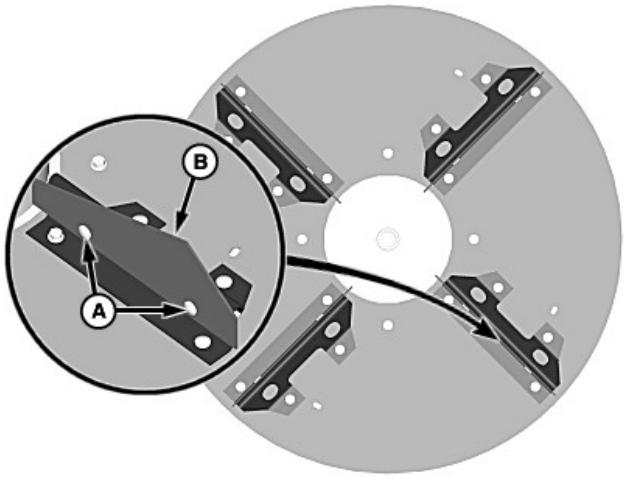
A—Goupille à anneau
B—Ensembles de disques

ATTENTION: Les disques pèsent environ 25 kg (55 lb).

IMPORTANT: Les disques de gauche et de droite ne sont pas interchangeables. Marquer l'emplacement des disques avant de les enlever.

NOTE: Les disques de l'éparpilleur de menues pailles peuvent être retirés pour faciliter l'accès ou fournir un dégagement plus grand sous l'éparpilleur de menues pailles.

Enlever les goupilles à anneau (A) et les disques (B).



H98197—UN—23SEP10

A—Éléments de fixation

B—Lame

IMPORTANT: Lors du remplacement de lames usées ou endommagées, veiller à remplacer en même temps les lames des côtés opposés du disque pour conserver l'équilibrage en rotation du disque.

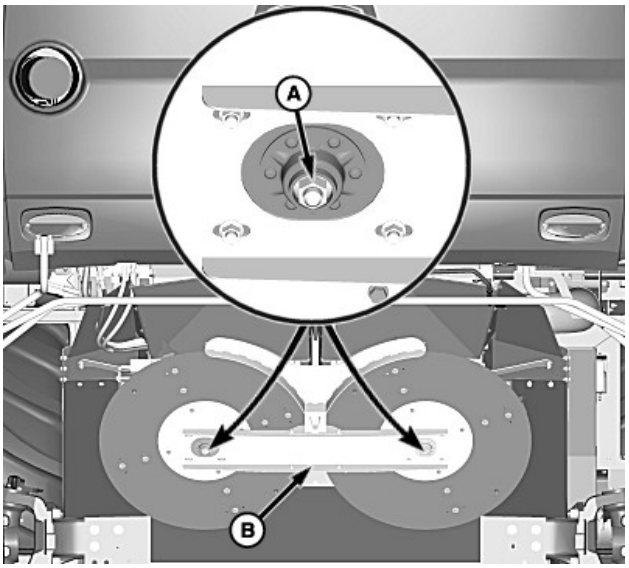
Les lames sont orientées en alternance dans les trous pour obtenir une répartition optimale des matériaux. Contrôler que les lames de rechange sont remises dans les mêmes trous qu'avant.

Enlever les éléments de fixation (A) et la lame (B).

Monter les lames de rechange selon besoin et serrer les éléments de fixation.

OUO6075,00009D5-28-23SEP10

Disques d'éparpilleur de menues pailles (deux vitesses) - Remplacement



H98195—UN—08OCT10

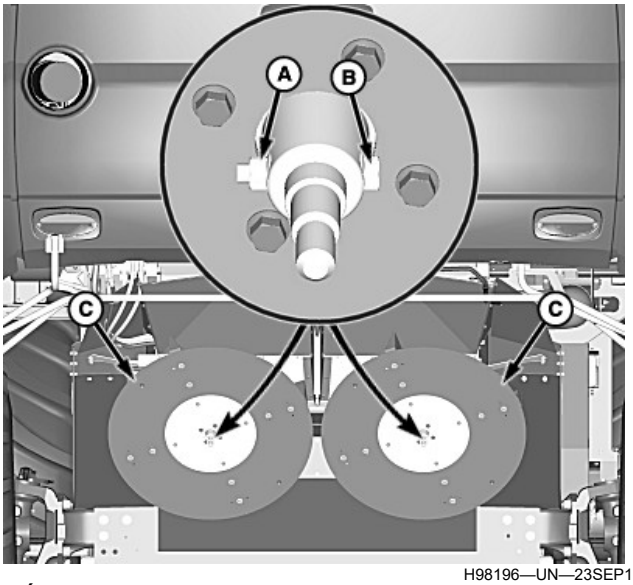
A—Écrou
B—Habillage du support

ATTENTION: Les disques pèsent environ 25 kg (55 lb).

IMPORTANT: Les disques de gauche et de droite ne sont pas interchangeables. Marquer l'emplacement des disques avant de les enlever.

NOTE: Les disques de l'éparpilleur de menues pailles peuvent être retirés pour faciliter l'accès ou fournir un dégagement plus grand sous l'éparpilleur de menues pailles.

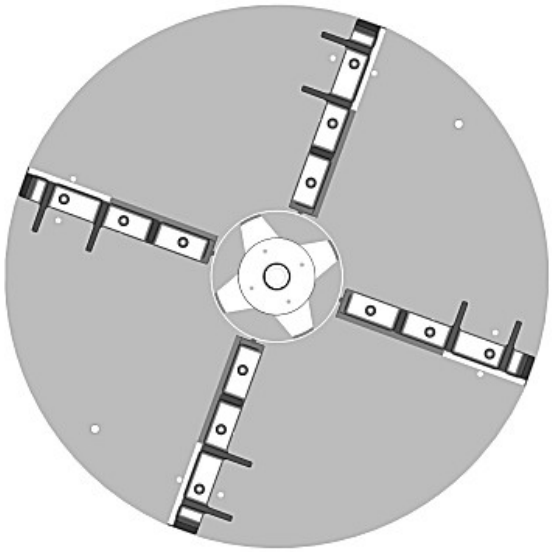
Enlever les écrous (A) et l'habillage du support (B).



H98196—UN—23SEP10

A—Écrou
B—Vis
C—Ensembles de disques

Retirer les écrous (A) et les vis (B) des disques (C).



H98198—UN—23SEP10

IMPORTANT: Lors du remplacement de lames usées ou endommagées, veiller à remplacer en même temps les lames des côtés opposés du disque pour conserver l'équilibrage en rotation du disque.

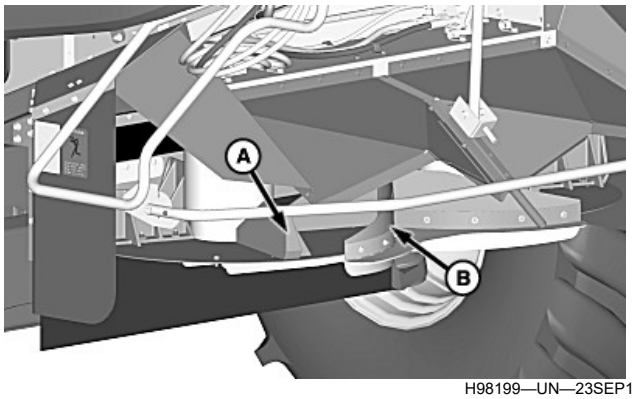
Les lames sont orientées en alternance dans les trous pour obtenir une répartition optimale des matériaux. Contrôler que les lames de rechange sont remises dans les mêmes trous qu'avant.

Installer les lames de rechange et les éléments de fixation selon besoin et resserrer au couple spécifié.

Valeur prescrite	
Éléments de fixation de lame—Couple de serrage	22 Nm (16 lb-ft)

OUO6075,00009D6-28-23SEP10

Éparpilleur de menues pailles à épandage large (en option)



H98199—UN—23SEP10

A—Lames
B—Capots

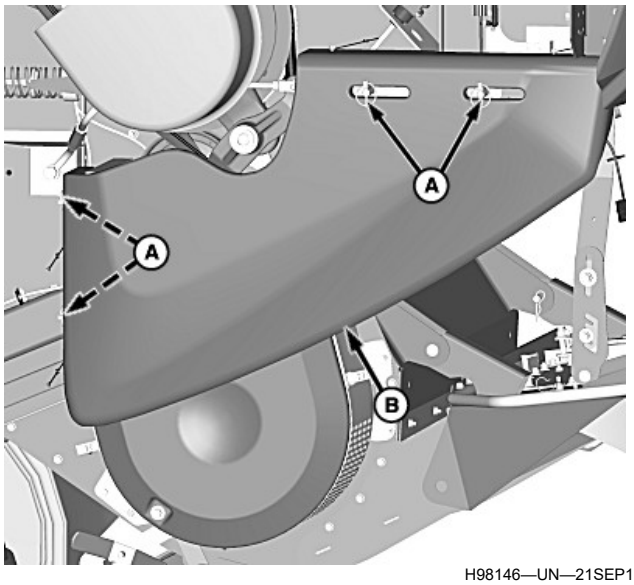
ATTENTION: Veiller à ce que personne ne se trouve derrière l'éparpilleur de menues pailles pendant son fonctionnement. Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé avant de régler l'éparpilleur de menues pailles.

NOTE: Pour obtenir une distribution optimale de la récolte, les enveloppes doivent être retirées lors de la récolte avec des unités de récolte à plate-forme de taille inférieure à 9,1 m (30 ft) ou des cueilleurs à maïs inférieurs à 12 rangs.

Lorsque les lames (A) de l'éparpilleur de paille et les capots (B) sont montés, il augmente la largeur d'éparpillement et fournit une meilleure répartition de la matière avec les unités de récolte plus grandes. Consulter le concessionnaire John Deere pour de plus amples détails.

OUO6075,00009D9-28-28MAR11

Tension de la courroie d'entraînement du broyeur—Réglage



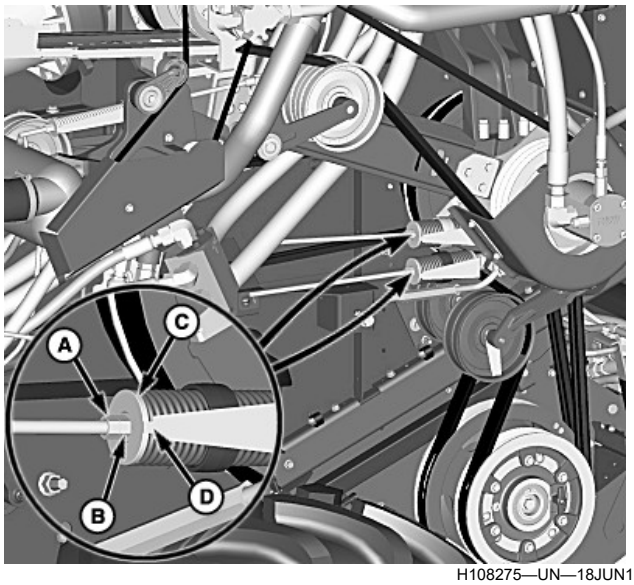
H98146—UN—21SEP10

A—Goupilles à anneau
B—Garant

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: Abaisser complètement le broyeur pour tendre correctement les courroies.

Retirer les goupilles à anneau (A) et déposer le garant (B).



H108275—UN—18JUN13

A—Contre-écrou
B—Écrou
C—Rondelle
D—Indicateur

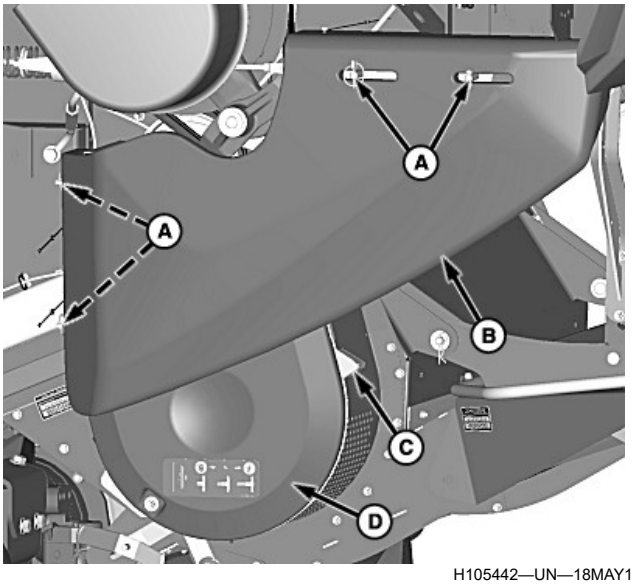
Desserrer le contre-écrou (A) et serrer l'écrou (B) jusqu'à ce que la rondelle (C) se trouve entre l'extrémité

de l'indicateur (D) et le bas de l'épaulement. Resserrer le contre-écrou.

Monter le garant et le fixer avec les goupilles à anneau.

OUO6075,00013DF-28-18JUN13

Courroie du broyeur—Remplacement



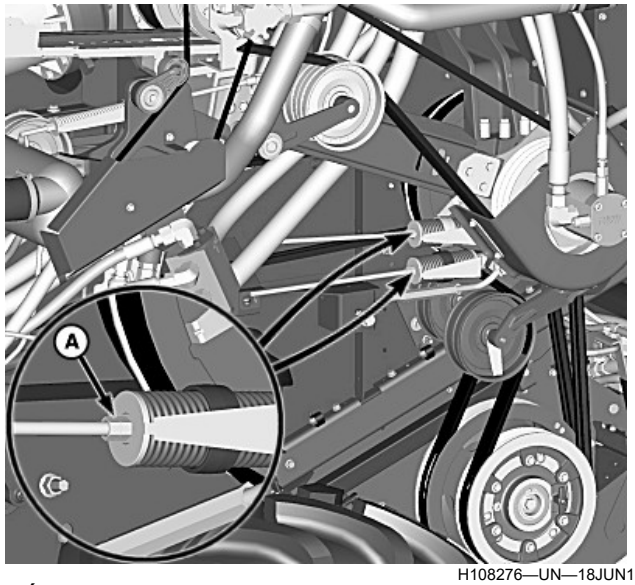
H105442—UN—18MAY12

A—Goupille à anneau (4)
B—Garant
C—Loquet
D—Garant

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

NOTE: Le broyeur doit être amené en position centrale pour faciliter le montage de la courroie.

1. Retirer les goupilles à anneau (A) et enlever le garant (B).
2. Libérer le loquet (C) et tourner le garant (D) pour l'ouvrir.

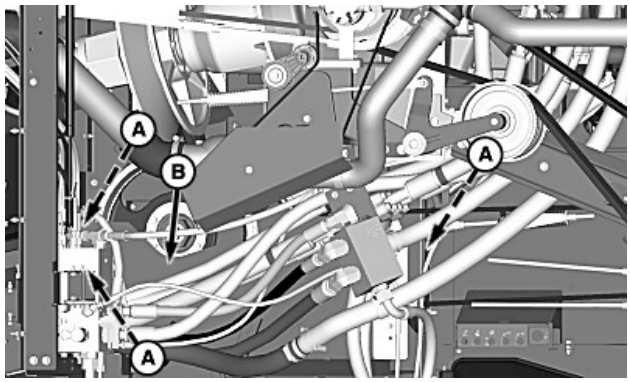


H108276—UN—18JUN13

A—Écrou (4)

NOTE: Pour faciliter le remontage, marquer l'emplacement des écrous du tendeur avant de desserrer.

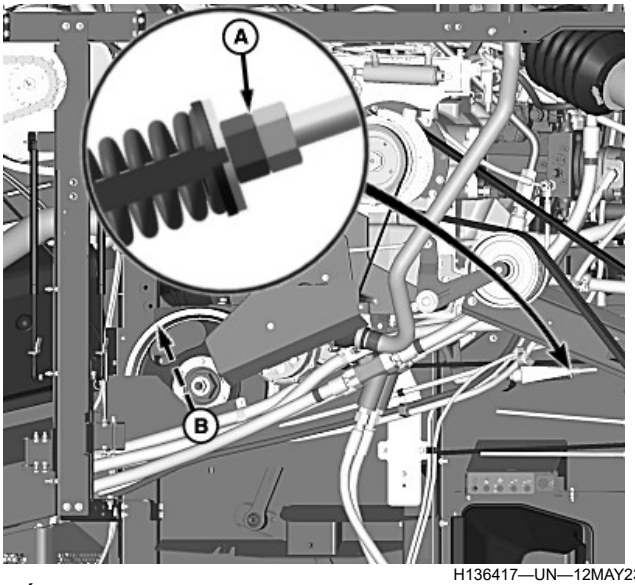
3. Desserrer les écrous (A) pour détendre les courroies.



H108266—UN—18JUN13

A—Vis (3)
B—Garant

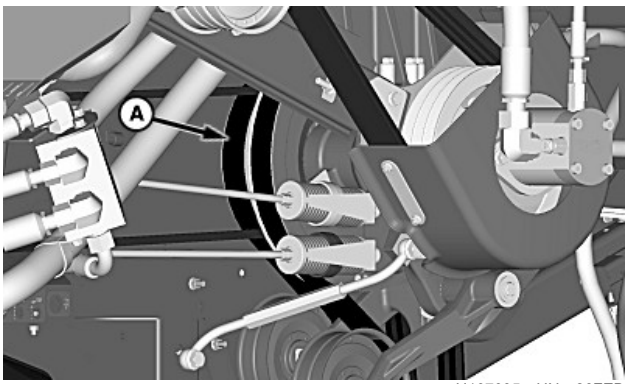
4. Déposer les vis (A) et la protection (B).



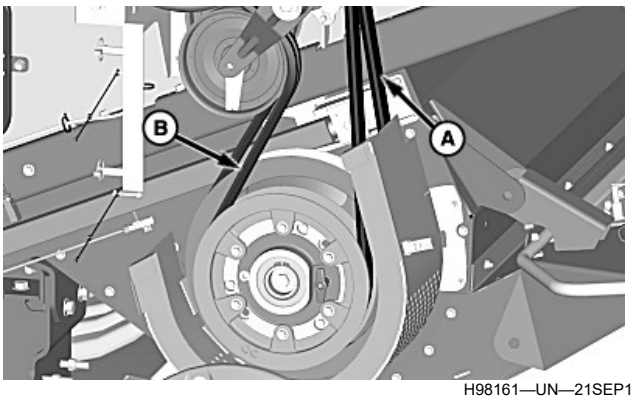
H136417—UN—12MAY23

A—Écrou (2)
B—Courroie du tambour de décharge

5. Desserrer les écrous (A) pour détendre la courroie du tambour de décharge (B).
6. Selon la courroie devant être remplacée, suivre la procédure Courroie intérieure du broyeur ou Courroie extérieure du broyeur.



H107035—UN—26FEB13



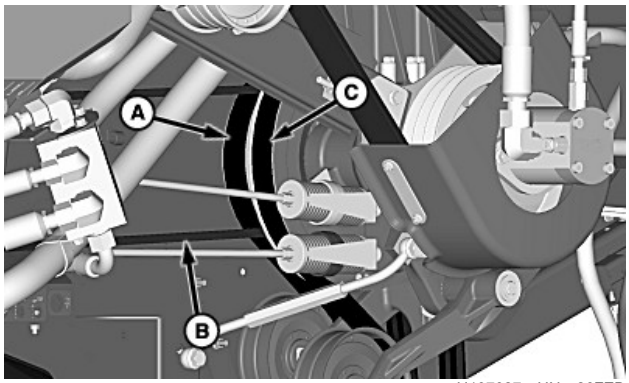
H98161—UN—21SEP10

A—Courroie d'entraînement intérieure du broyeur
B—Courroie d'entraînement extérieure du broyeur

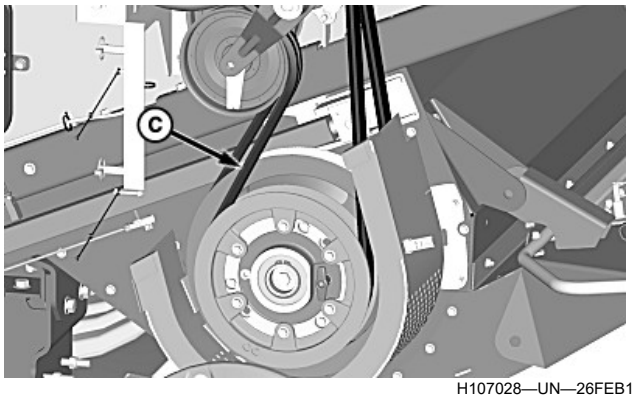
NOTE: Tourner la courroie de façon à ce qu'elle s'engage entre la poulie et la tôle latérale.

Courroie intérieure du broyeur

a. Retirer la courroie d'entraînement intérieure du broyeur (A) des poulies supérieures.
b. Retirer la courroie d'entraînement extérieure du broyeur (B) des poulies inférieures.
c. Retirer la courroie d'entraînement intérieure du broyeur des poulies inférieures.
d. Monter la courroie de rechange en procédant dans l'ordre inverse.



H107027—UN—26FEB13



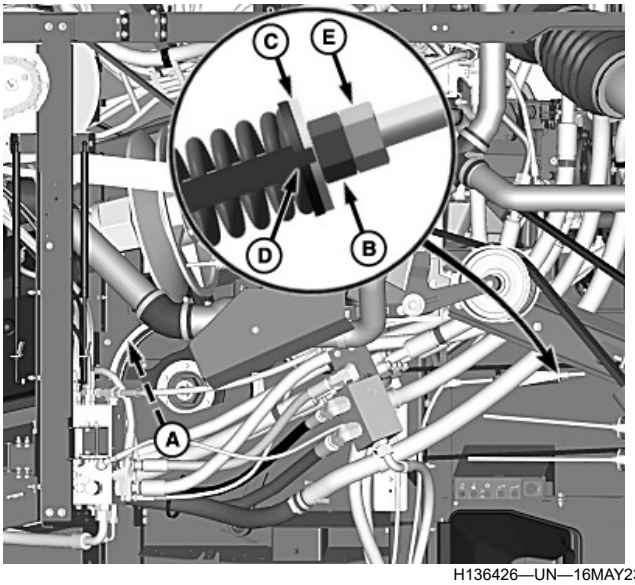
H107028—UN—26FEB13

A—Courroie d'entraînement intérieure du broyeur
B—Courroie du tambour de décharge
C—Courroie d'entraînement extérieure du broyeur

NOTE: Tourner les courroies de façon à ce qu'elles s'engagent entre la poulie et la tôle latérale.

Courroie extérieure du broyeur

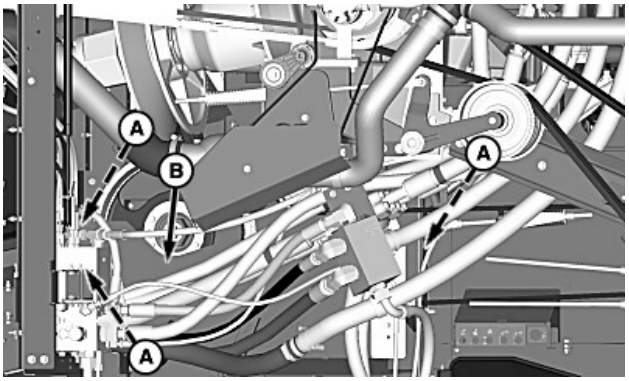
a. Retirer la courroie d'entraînement intérieure du broyeur (A) et la courroie du tambour de décharge (B) des poulies supérieures.
b. Retirer la courroie d'entraînement extérieure du broyeur (C) des poulies supérieures et inférieures.
c. Monter la courroie de rechange en procédant dans l'ordre inverse.



H136426—UN—16MAY23

A—Courroie du tambour de décharge
B—Écrou
C—Rondelle
D—Jauge
E—Écrou

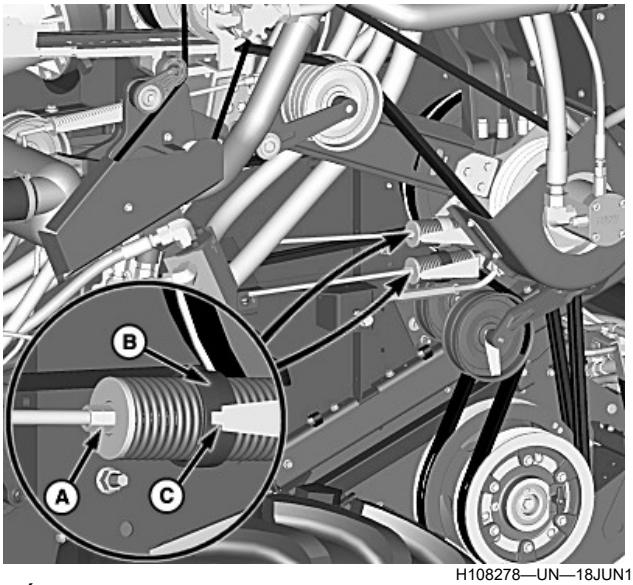
7. Poser la courroie du tambour de décharge (A) sur la poulie.
8. Serrer l'écrou (B) jusqu'à ce que la rondelle (C) soit positionnée entre l'extrémité de la jauge (D) et le bas de l'épaulement.
9. Serrer l'écrou (E).



H108266—UN—18JUN13

A—Vis (3)
B—Garant

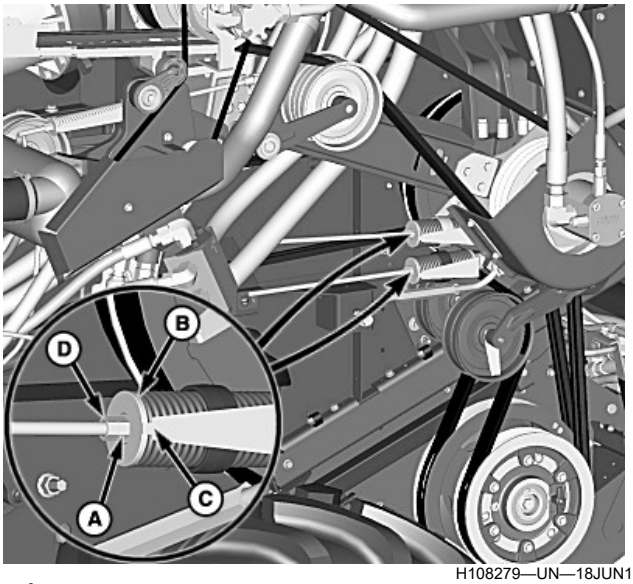
10. Poser le garant (B) et le fixer avec les vis (A).



H108278—UN—18JUN13

A—Écrou (2)
B—Guide de ressort
C—Jauge

11. Abaisser le broyeur jusqu'en position centrale.
12. Serrer les écrous (A) jusqu'à ce que le guide de ressort (B) se trouve à l'extrémité de l'indicateur (C) comme indiqué.



H108279—UN—18JUN13

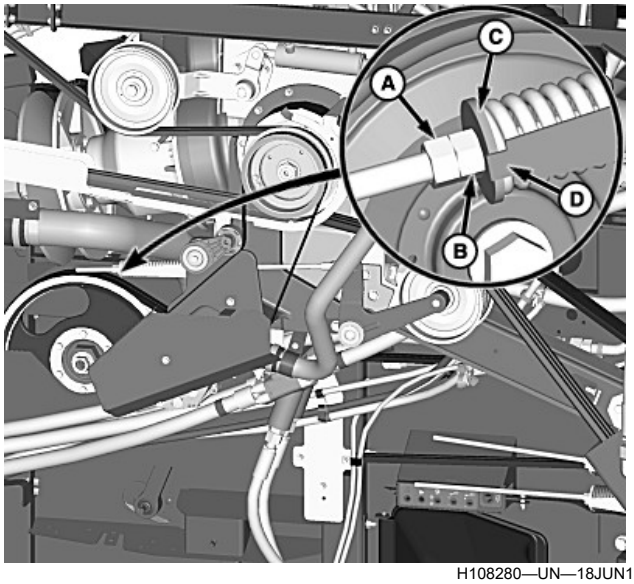
A—Écrou
B—Rondelle
C—Jauge
D—Écrou

13. Abaisser complètement le broyeur pour tendre correctement la courroie.
14. Serrer l'écrou (A) jusqu'à ce que la rondelle (B) soit positionnée entre l'extrémité de la jauge (C) et le bas de l'épaulement.
15. Resserrer l'écrou (D).

16. Poser le garant et le fixer avec les goupilles à anneau.

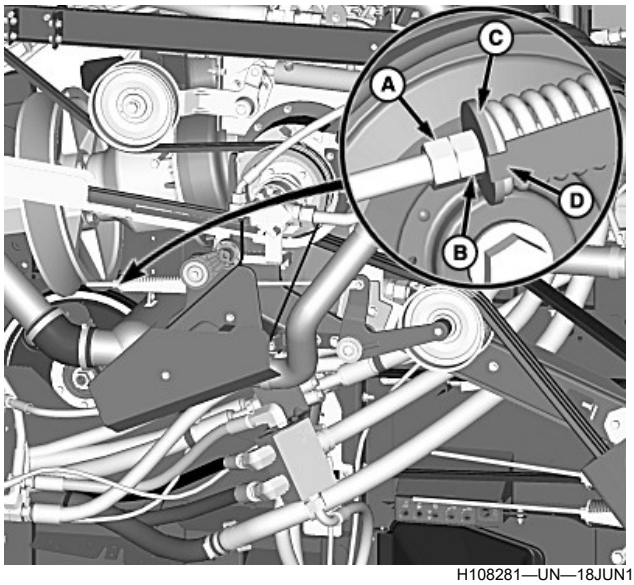
ouo6075,1684245628950-28-20JUN23

Courroie d'arbre secondaire du broyeur—Réglage



H108280—UN—18JUN13

Style A



H108281—UN—18JUN13

Style B

A—Contre-écrou
B—Écrou
C—Rondelle
D—Jauge

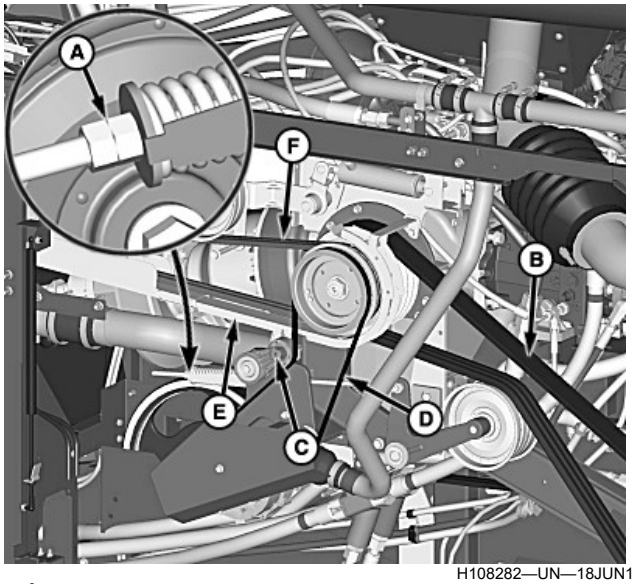
ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

La courroie de l'arbre secondaire du broyeur se trouve du côté gauche, au-dessus du broyeur.

Desserrer le contre-écrou (A) et serrer l'écrou (B) jusqu'à ce que la rondelle (C) se trouve entre l'extrémité de l'indicateur (D) et le bas de l'épaulement. Serrer l'écrou de blocage.

OUO6075,000436A-28-10OCT16

Courroie de l'arbre secondaire du broyeur —Remplacement (Modèle A)

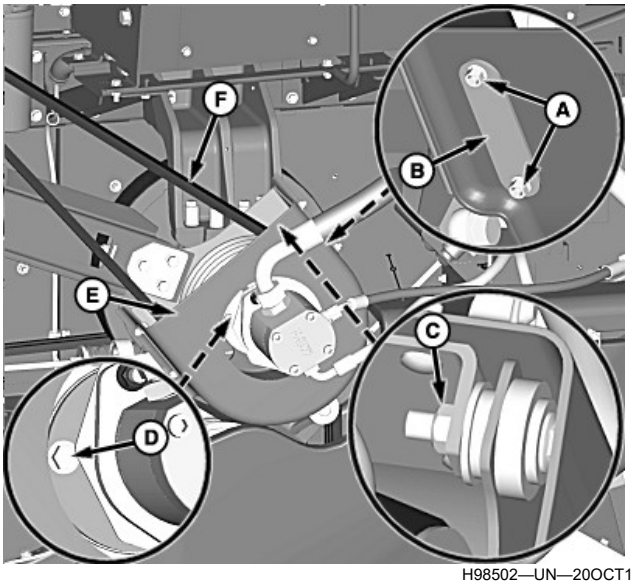


H108282—UN—18JUN13

A—Écrous
B—Courroie de l'arbre secondaire du broyeur
C—Bras de tension
D—Courroie du système de protection du moteur contre les débris (suivant équipement)
E—Dispositif de retenue de la courroie (2)
F—Courroie d'entraînement de la vis de vidange (2)

ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

1. Desserrer les écrous (A) pour détendre la courroie de l'arbre secondaire du broyeur (B).
2. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras de tension (C) et déposer la courroie (D) du système de protection du moteur contre les débris.
3. Retirer les vis des dispositifs de retenue de la courroie (E).
4. Enlever les courroies d'entraînement de la vis de vidange (F) et les conserver.



H98502—UN—20OCT10

A—Boulonnerie
B—Sangle
C—Écrou
D—Vis (2)
E—Garant
F—Courroie de l'arbre secondaire du broyeur

5. **Avec pompe hydraulique**

a. Enlever la boulonnerie (A) et la sangle (B) des deux côtés du garant.

b. Retirer l'écrou (C) du support de pompe.

NOTE: S'assurer que les rondelles et l'isolateur restent en place lors de la dépose. Reposer l'écrou déposé précédemment et maintenir en place les rondelles et les isolateurs lorsque l'ensemble est déposé.

c. Retirer les vis (D) de la pompe.

d. Déposer le garant (E) et le support de pompe.

e. Écarter le garant et le support de pompe et les étayer.

f. Retirer la courroie de l'arbre secondaire (F) des poulies supérieures et inférieures.

g. Monter la courroie de rechange en procédant dans l'ordre inverse.

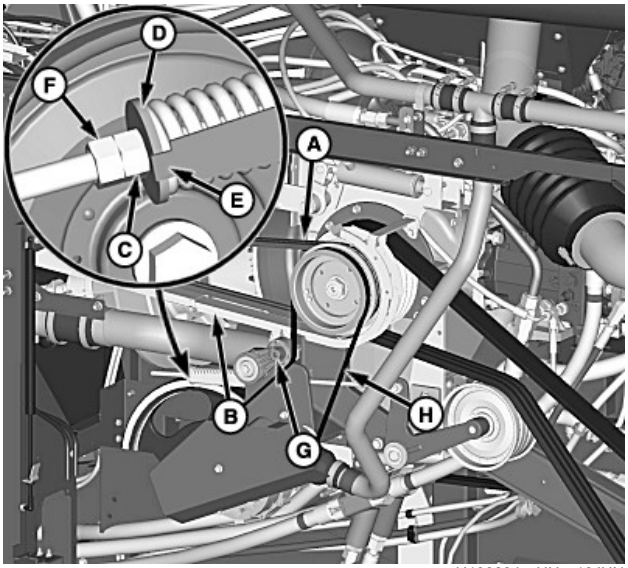
NOTE: Aligner la clavette d'arbre de la pompe avec la rainure de clavette de la poulie. S'assurer que les rondelles et les isolateurs restent en place sur le support de pompe.

h. Aligner la pompe avec la poulie et serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite	
Vis—Couple de serrage	80 N·m (59 lb·ft)

i. Monter le garant et le support de pompe et fixer avec l'écrou.

j. Monter la sangle des deux côtés du garant et fixer avec la boulonnerie.



H108284—UN—18JUN13

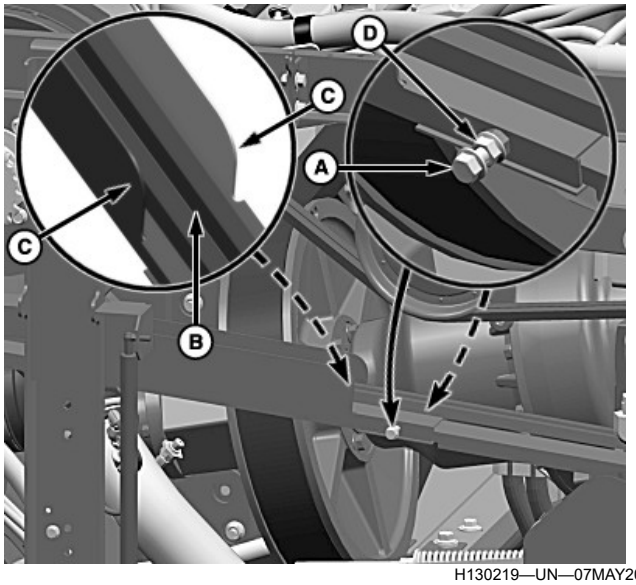
A—Courroie d'entraînement de la vis de vidange (2)
B—Dispositif de retenue de la courroie (2)
C—Écrou
D—Rondelle
E—Manomètre
F—Écrou de blocage
G—Bras de tension
H—Courroie du système de protection du moteur contre les débris (suivant équipement)

k. Monter les courroies d'entraînement de la vis de vidange (A).

l. Monter les dispositifs de retenue de la courroie (B) et les fixer avec les vis.

m. Serrer l'écrou (C) jusqu'à ce que la rondelle (D) se trouve positionnée entre l'extrémité de la jauge (E) et le bas de l'épaulement. Serrer l'écrou de blocage (F).

n. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras de tension (G) et pouvoir poser la courroie du système de protection du moteur contre les débris (H).



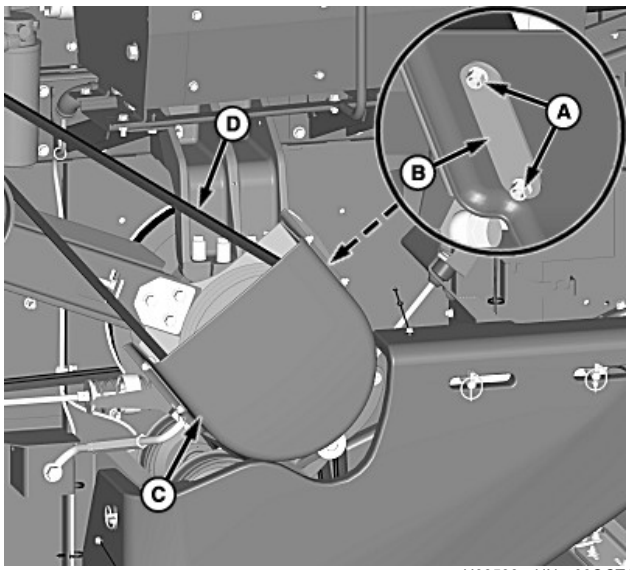
H130219—UN—07MAY20

A—Vis (2)
B—Courroie d'entraînement de la vis de vidange (2)
C—Dispositif de retenue de la courroie
D—Écrou (2)

NOTE: Appliquer du composé de blocage et d'étanchéité pour filetages (résistance moyenne) sur les écrous soudés sur le dispositif de retenue de la courroie.

o. Régler les vis (A) pour centrer les courroies d'entraînement de la vis de vidange (B) entre le dispositif de retenue de la courroie (C).

p. Une fois que les courroies d'entraînement de la vis de vidange sont centrées entre le dispositif de retenue de la courroie, serrer l'écrou (D).



H98500—UN—08OCT10

A—Boulonnerie
B—Sangle
C—Garant
D—Courroie de l'arbre secondaire du broyeur

Sans pompe hydraulique

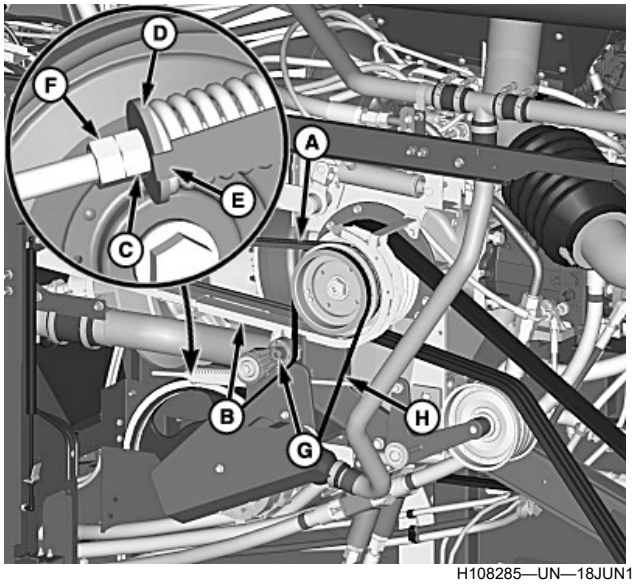
a. Enlever la boulonnerie (A) et la sangle (B) des deux côtés du garant (C).

b. Retirer la courroie de l'arbre secondaire (D) des poulies supérieures et inférieures.

c. Monter la courroie de rechange en procédant dans l'ordre inverse.

d. Aligner le garant avec les trous du support.

e. Monter la sangle des deux côtés du garant et fixer avec la boulonnerie.



H108285—UN—18JUN13

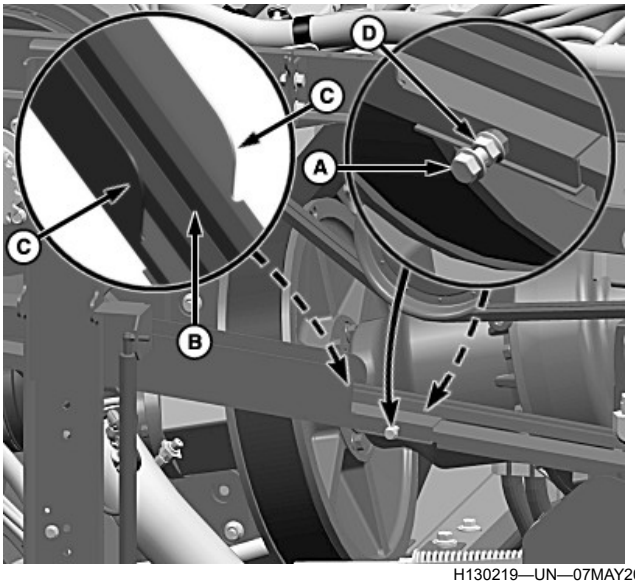
A—Courroie d'entraînement de la vis de vidange (2)
B—Dispositif de retenue de la courroie (2)
C—Écrou
D—Rondelle
E—Manomètre
F—Écrou de blocage
G—Bras de tension
H—Courroie du système de protection du moteur contre les débris (suivant équipement)

f. Monter les courroies d'entraînement de la vis de vidange (A).

g. Monter les dispositifs de retenue de la courroie (B) et les fixer avec les vis.

h. Serrer l'écrou (C) jusqu'à ce que la rondelle (D) se trouve positionnée entre l'extrémité de la jauge (E) et le bas de l'épaulement. Serrer l'écrou de blocage (F).

i. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras de tension (G) et pouvoir poser la courroie du système de protection du moteur contre les débris (H).



H130219—UN—07MAY20

A—Vis (2)
B—Courroie d'entraînement de la vis de vidange (2)
C—Dispositif de retenue de la courroie
D—Écrou (2)

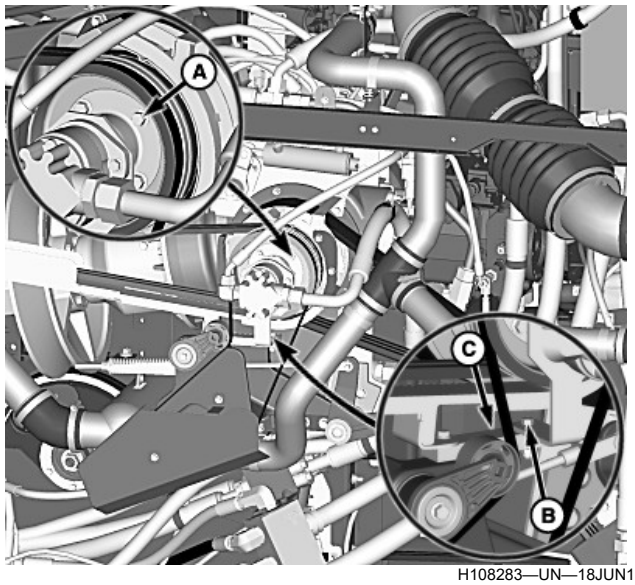
NOTE: Appliquer du composé de blocage et d'étanchéité pour filetages (résistance moyenne) sur les écrous soudés sur le dispositif de retenue de la courroie.

j. Régler les vis (A) pour centrer les courroies d'entraînement de la vis de vidange (B) entre le dispositif de retenue de la courroie (C).

k. Une fois que les courroies d'entraînement de la vis de vidange sont centrées entre le dispositif de retenue de la courroie, serrer l'écrou (D).

OUO6075,0004E35-28-08JUL20

Courroie de l'arbre secondaire du broyeur —Remplacement (Modèle B)

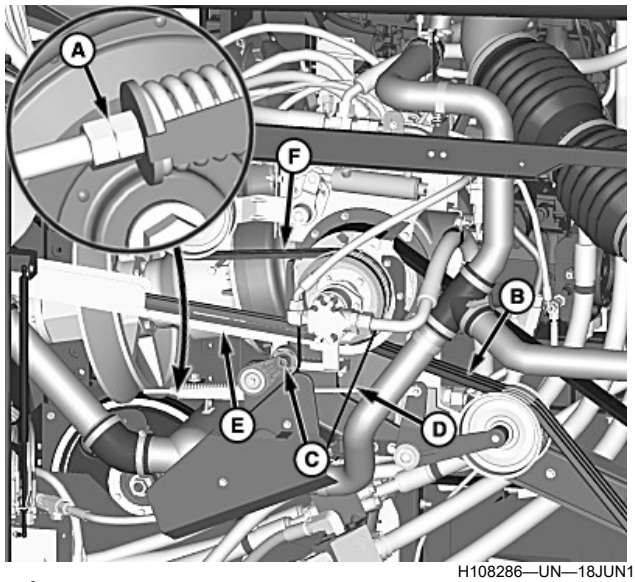


H108283—UN—18JUN13

A—Vis (4)
B—Boulonnerie
C—Bande isolante

ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

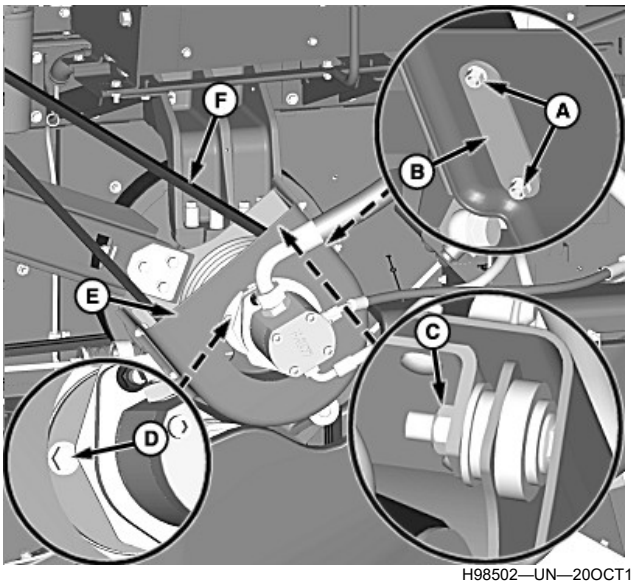
1. Retirer les vis (A) et la boulonnerie (B) de la bande isolante (C).
2. Déposer l'ensemble pompe et l'écarter en l'étayant.



H108286—UN—18JUN13

A—Écrous
B—Courroie de l'arbre secondaire du broyeur
C—Bras de tension
D—Courroie du système de protection du moteur contre les débris (suivant équipement)
E—Dispositif de retenue de la courroie (2)
F—Courroie d'entraînement de la vis de vidange (2)

3. Desserrer les écrous (A) pour détendre la courroie de l'arbre secondaire du broyeur (B).
4. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras de tension (C) et déposer la courroie (D) du système de protection du moteur contre les débris.
5. Retirer les vis des dispositifs de retenue de la courroie (E).
6. Enlever les courroies d'entraînement de la vis de vidange (F) et les conserver.



H98502—UN—20OCT10

A—Boulonnerie
B—Sangle
C—Écrou
D—Vis (2)
E—Garant
F—Courroie de l'arbre secondaire du broyeur

7. **Avec pompe hydraulique**
   a. Enlever la boulonnerie (A) et la sangle (B) des deux côtés du garant.
   b. Retirer l'écrou (C) du support de pompe.

   NOTE: S'assurer que les rondelles et l'isolateur restent en place lors de la dépose. Reposer l'écrou déposé précédemment et maintenir en place les rondelles et les isolateurs lorsque l'ensemble est déposé.

   c. Retirer les vis (D) de la pompe.
   d. Déposer le garant (E) et le support de pompe.
   e. Écarter le garant et le support de pompe et les étayer.
   f. Retirer la courroie de l'arbre secondaire (F) des poulies supérieures et inférieures.
   g. Monter la courroie de rechange en procédant dans l'ordre inverse.

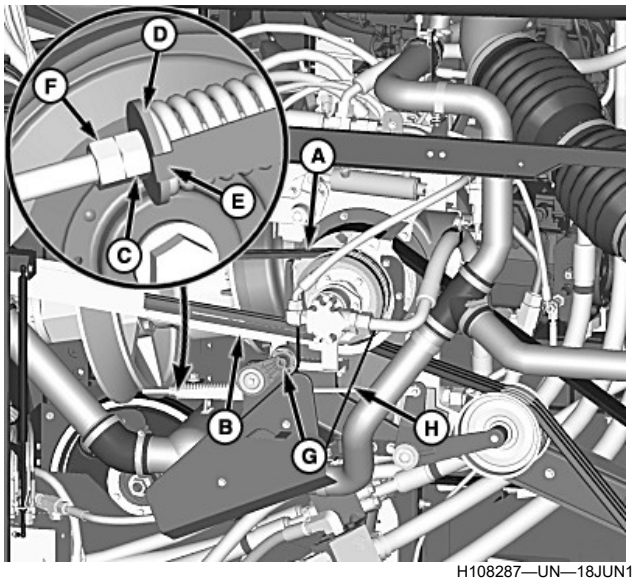
   NOTE: Aligner la clavette d'arbre de la pompe avec la rainure de clavette de la poulie. S'assurer que les rondelles et les isolateurs restent en place sur le support de pompe.

   h. Aligner la pompe avec la poulie et serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage	80 N·m (59 lb·ft)

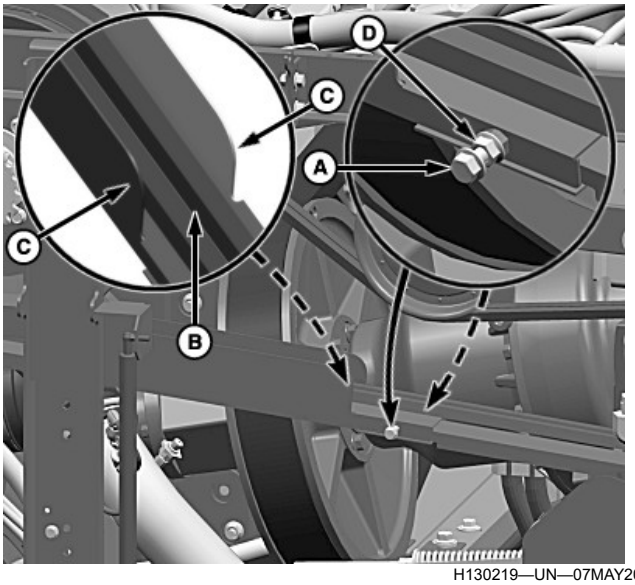
   i. Monter le garant et le support de pompe et fixer avec l'écrou.
   j. Monter la sangle des deux côtés du garant et fixer avec la boulonnerie.



H108287—UN—18JUN13

A—Courroie d'entraînement de la vis de vidange (2)
B—Dispositif de retenue de la courroie (2)
C—Écrou
D—Rondelle
E—Manomètre
F—Écrou de blocage
G—Bras de tension
H—Courroie du système de protection du moteur contre les débris (suivant équipement)

   k. Monter les courroies d'entraînement de la vis de vidange (A).
   l. Monter les dispositifs de retenue de la courroie (B) et les fixer avec les vis.
   m. Serrer l'écrou (C) jusqu'à ce que la rondelle (D) se trouve positionnée entre l'extrémité de la jauge (E) et le bas de l'épaulement. Serrer l'écrou de blocage (F).
   n. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras de tension (G) et pouvoir poser la courroie du système de protection du moteur contre les débris (H).



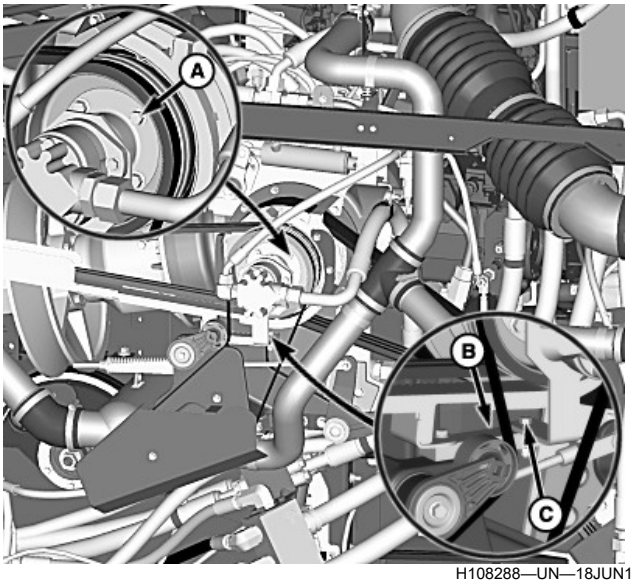
H130219—UN—07MAY20

A—Vis (2)
B—Courroie d'entraînement de la vis de vidange (2)
C—Dispositif de retenue de la courroie
D—Écrou (2)

NOTE: Appliquer du composé de blocage et d'étanchéité pour filetages (résistance moyenne) sur les écrous soudés sur le dispositif de retenue de la courroie.

o. Régler les vis (A) pour centrer les courroies d'entraînement de la vis de vidange (B) entre le dispositif de retenue de la courroie (C).

p. Une fois que les courroies d'entraînement de la vis de vidange sont centrées entre le dispositif de retenue de la courroie, serrer l'écrou (D).



H108288—UN—18JUN13

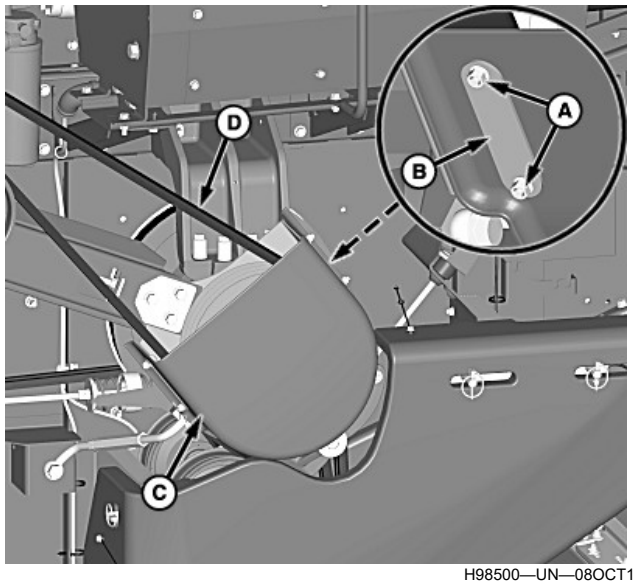
A—Vis (4)
B—Bande isolante
C—Boulonnerie

q. Aligner la pompe avec la poulie et serrer les vis (A) au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage.	80 N·m (59 lb·ft)

r. Monter la bande isolante (B) et la fixer avec la boulonnerie (C).



H98500—UN—08OCT10

A—Boulonnerie
B—Sangle
C—Garant
D—Courroie de l'arbre secondaire du broyeur

Sans pompe hydraulique

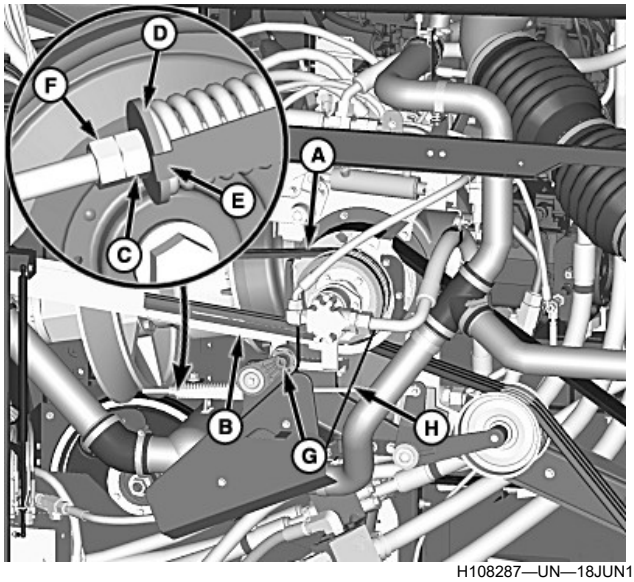
a. Enlever la boulonnerie (A) et la sangle (B) des deux côtés du garant (C).

b. Retirer la courroie de l'arbre secondaire (D) des poulies supérieures et inférieures.

c. Monter la courroie de rechange en procédant dans l'ordre inverse.

d. Aligner le garant avec les trous du support.

e. Monter la sangle des deux côtés du garant et fixer avec la boulonnerie.



H108287—UN—18JUN13

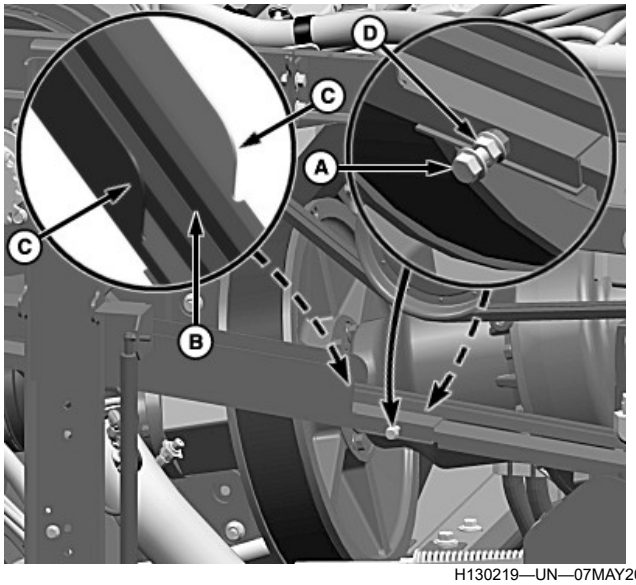
A—Courroie d'entraînement de la vis de vidange (2)
B—Dispositif de retenue de la courroie (2)
C—Écrou
D—Rondelle
E—Manomètre
F—Écrou de blocage
G—Bras de tension
H—Courroie du système de protection du moteur contre les débris (suivant équipement)

f. Monter les courroies d'entraînement de la vis de vidange (A).

g. Monter les dispositifs de retenue de la courroie (B) et les fixer avec les vis.

h. Serrer l'écrou (C) jusqu'à ce que la rondelle (D) se trouve positionnée entre l'extrémité de la jauge (E) et le bas de l'épaulement. Serrer l'écrou de blocage (F).

i. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras de tension (G) et pouvoir poser la courroie du système de protection du moteur contre les débris (H).



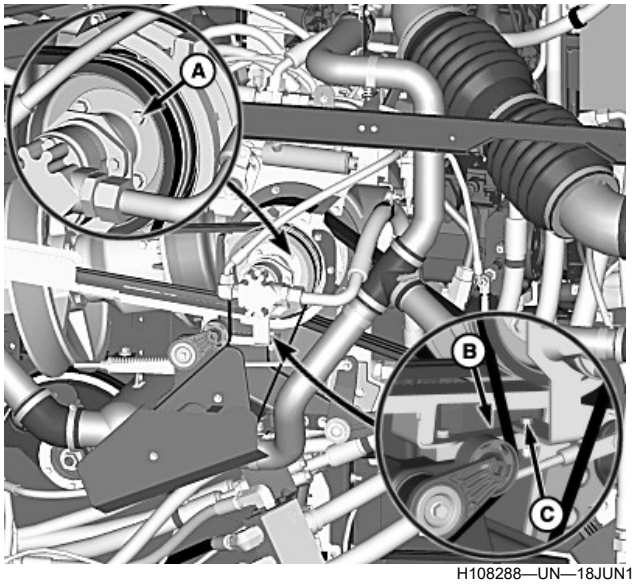
H130219—UN—07MAY20

A—Vis (2)
B—Courroie d'entraînement de la vis de vidange (2)
C—Dispositif de retenue de la courroie
D—Écrou (2)

NOTE: Appliquer du composé de blocage et d'étanchéité pour filetages (résistance moyenne) sur les écrous soudés sur le dispositif de retenue de la courroie.

j. Régler les vis (A) pour centrer les courroies d'entraînement de la vis de vidange (B) entre le dispositif de retenue de la courroie (C).

k. Une fois que les courroies d'entraînement de la vis de vidange sont centrées entre le dispositif de retenue de la courroie, serrer l'écrou (D).



H108288—UN—18JUN13

A—Vis (4)
B—Bande isolante
C—Boulonnerie

l. Aligner la pompe avec la poulie et serrer les vis (A) au couple prescrit.

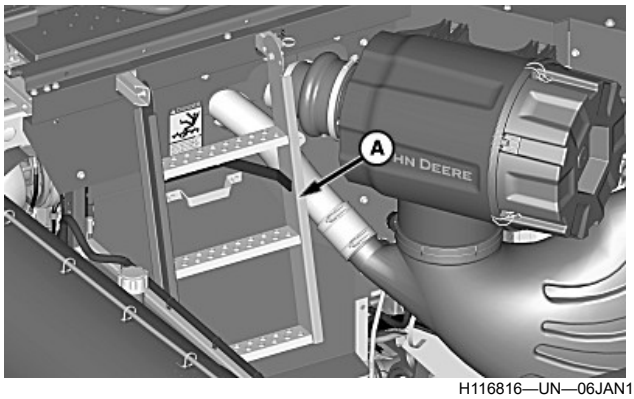
Valeur prescrite	
Vis—Couple de serrage	80 N·m (59 lb·ft)

m. Monter la bande isolante (B) et la fixer avec la boulonnerie (C).

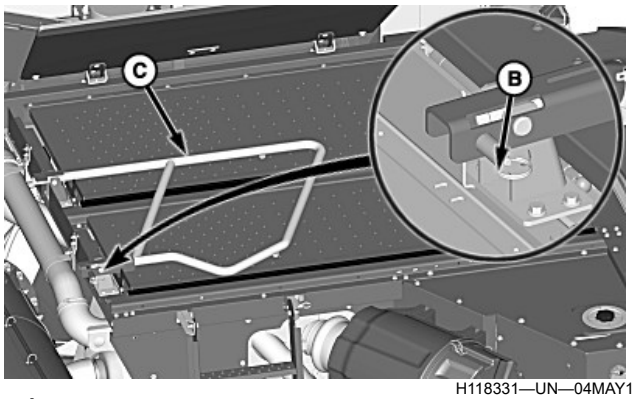
OUO6075,0004E36-28-08JUL20

Trémie à grain et système de vidange

Échelle d'accès à la trémie à grain/au moteur



H116816—UN—06JAN16



H118331—UN—04MAY16

A—Échelle
B—Axe de verrouillage
C—Main courante

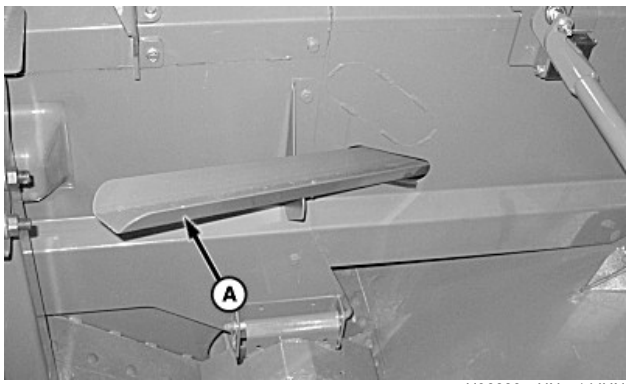
⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Se servir de l'échelle (A) pour accéder à la trémie.

Tirer l'axe de blocage (B) et tourner la main courante (C) vers le haut jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place.

OUO6075,00041C2-28-04MAY16

Auge à échantillon de la trémie à grain



H96883—UN—14JUN10

H96884—UN—14JUN10

A—Auge à échantillon
B—Porte

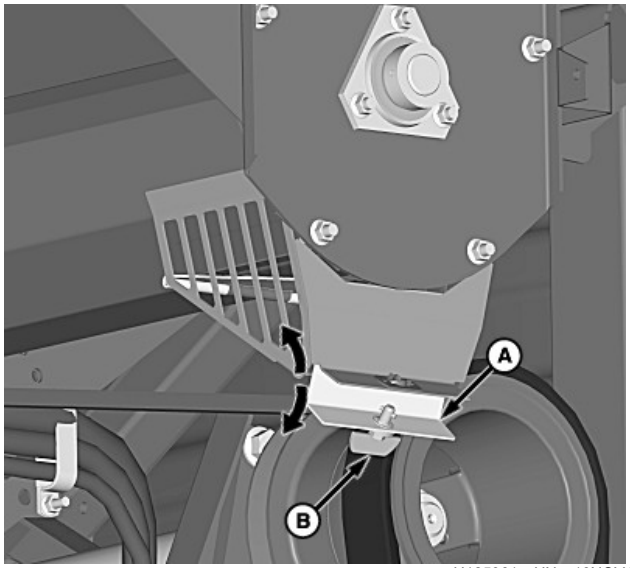
1. L'auge à échantillon (A) de la trémie à grain permet à l'utilisateur d'obtenir un échantillon de la récolte de la vis de remplissage sans avoir à entrer dans la trémie à grain.
2. Lorsque la machine est remplie avec la récolte, mettre le levier multifonction sur la position neutre et engager le frein de stationnement.
3. Désenclencher l'unité de récolte et les organes de battage.

⚠ ATTENTION: Ne pas demander à quelqu'un d'autre de prélever un échantillon du contenu de la trémie à grain.

4. Ouvrir la porte (B). L'extrémité inférieure de l'auge à échantillon de la trémie à grain répand des échantillons de la récolte.

OUO6075,0004FAD-28-14MAY21

Trappes de nettoyage de la trémie



H125361—UN—16NOV18

A—Trappe de nettoyage (2)
B—Loquet (2)

ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

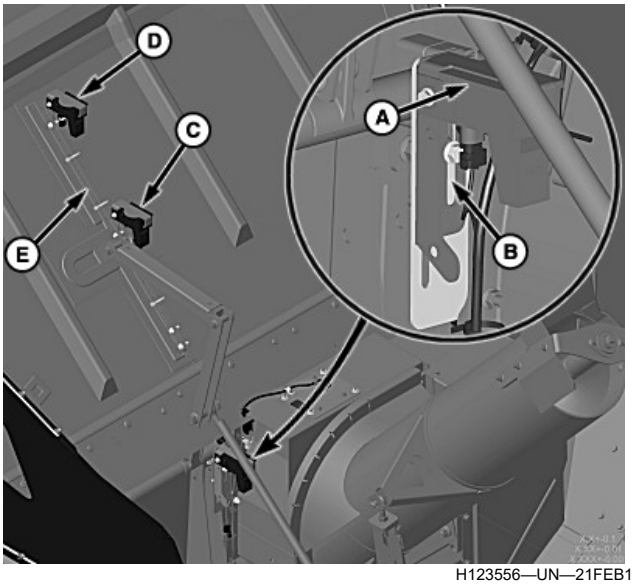
Les trappes de nettoyage (A) se trouvent sur l'extrémité du côté droit des deux vis transversales de la trémie à grain.

Ces trappes de nettoyage doivent être ouvertes pour le remisage ou le nettoyage de la trémie à grain.

Débloquer le loquet (B) et écarter la trappe de nettoyage des auges des deux vis transversales en l'abaissant.

OUO6075,0004A4A-28-16NOV18

Capteurs de remplissage de la trémie—Réglage



H123556—UN—21FEB18

A—Capteur de trémie aux 3/4 pleine
B—Fente
C—Capteur de remplissage aux trois-quarts (emplacement en option)
D—Capteur de trémie pleine
E—Trous

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: L'entraînement de l'unité de récolte doit être engagé pour que le vibreur retentisse.

Capteur de remplissage aux 3/4:

Le capteur remplissage aux 3/4 (A) se trouve à l'avant de la vis de remplissage de la trémie à grain ou sur le couvercle de trémie droit. En cas de fonctionnement dans des conditions de récolte bas débit, le capteur de la trémie à grain (C) peut être déplacé vers le trou du bas sur le couvercle droit de trémie.

Régler le capteur en le montant ou en l'abaissant dans la fente (B) ou les trous (E) afin d'ajuster le contacteur du point de “déclenchement”. Plus le capteur est placé à un niveau élevé, plus la trémie à grain est pleine au moment où le vibreur retentit.

L'icône de remplissage aux 3/4 apparaît sur l'affichage lorsque les grains atteignent le capteur.

Si la trémie est aux 3/4 pleine, les gyrophares s'allument afin de signaler au conducteur du chariot à grain que la trémie est presque pleine.

Capteur de trémie à grain pleine:

Le capteur de trémie à grain pleine (D) se trouve sur l'extension de trémie droite ou le couvercle de trémie droit.

L'icône de la trémie à grain pleine apparaît sur l'affichage lorsque les grains atteignent le capteur.

Ajuster le capteur en le déplaçant vers le haut ou vers le bas dans les trous (E) afin de régler le point de “déclenchement” du contacteur. Plus le capteur est placé à un niveau élevé, plus la trémie à grain est pleine au moment où le vibreur retentit.

OUO6075,00048B8-28-21FEB18

Couvercles de trémie (suivant équipement) - Utilisation

H96897—UN—15JUN10

H115016—UN—22MAR16

Bouton de pliage

ATTENTION: Les couvercles de la trémie doivent être fermés et l'antenne immobilisée avec le crochet sur le pavillon avant de conduire la machine sur route. Éviter tout contact avec les lignes électriques et les branches d'arbre à faible hauteur.

IMPORTANT: La trémie à grain doit être vide avant le repliage des couvercles de cette trémie.

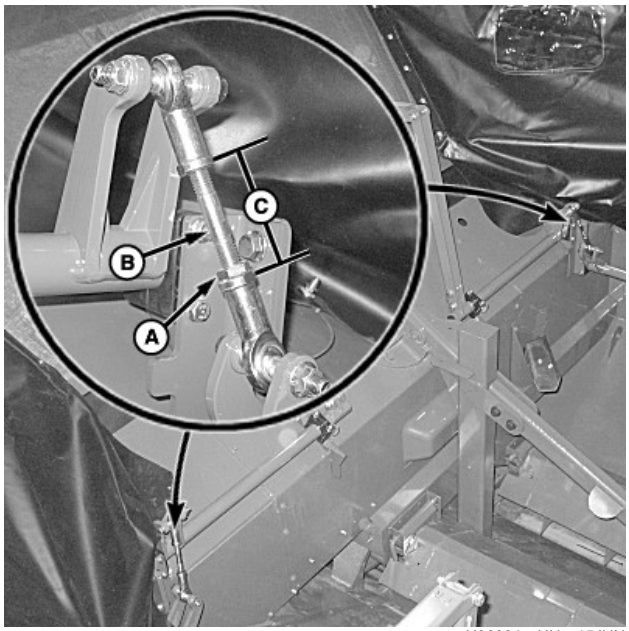
NOTE: Les couvercles de la trémie doivent être complètement ouverts pour enclencher les organes de battage.

La vis de remplissage de la trémie monte lorsque les couvercles de la trémie sont ouverts. Elle redescend lors de la fermeture des couvercles.

Appuyer sur le bouton de pliage de la barre de navigation. Pour plus d'informations sur le relevage ou l'abaissement des couvercles de la trémie à grain, se reporter à Aide pour poste de conduite ou Aide pour application Pliage.

OUO6075,0004373-28-25JAN17

Couvercles de la trémie (suivant équipement) - réglage



H96901—UN—15JUN10

A—Écrou
B—Boulon
C—Distance nominale, 64 mm (2-1/2 in)

NOTE: Régler les tendeurs uniquement sur le côté gauche de la machine. Les tendeurs sur le côté droit de la machine ne sont pas réglables.

Relever complètement les couvercles de la trémie.

Desserrer l'écrou (A) et régler le boulon (B) jusqu'à ce que la distance nominale (C) entre les extrémités des tendeurs soit obtenue.

NOTE: L'augmentation de la distance augmente l'écartement entre le couvercle gauche et les couvercles avant/arrière.

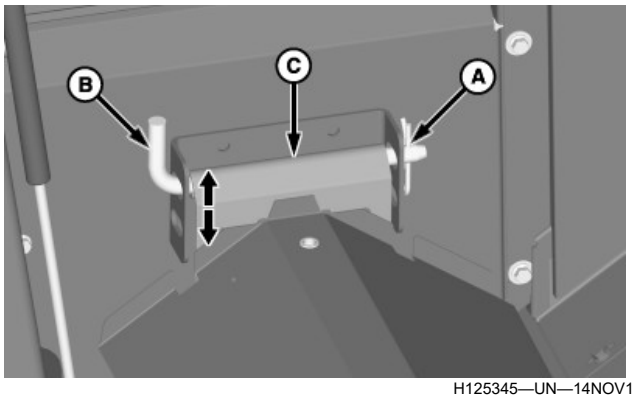
La diminution de la distance diminue l'écartement entre le couvercle gauche et les couvercles avant/arrière.

Serrer l'écrou lorsque la distance est obtenue.

Répéter les opérations selon besoin les autres tendeurs.

OUO6075,00007F0-28-21OCT10

Couvercles de la vis transversale de la trémie



H125345—UN—14NOV18

A—Goupille élastique (4)
B—Axe (4)
C—Couvercle de vis d'alimentation (2)

ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

IMPORTANT: Si les couvercles de la vis sont relevés, le boulon de cisaillement de l'entraînement de la vis peut se casser de manière répétée. Les vis ou la trémie risquent aussi d'être endommagées.

Les couvercles de la vis d'alimentation sont utilisés pour régler la vitesse de vidange. Pour régler les couvercles de la vis d'alimentation:

1. Déposer la goupille élastique (A) et l'axe (B) fixant les extrémités de la vis d'alimentation (C) sur la trémie à grain.
2. Maintenir le couvercle dans la position souhaitée et poser l'axe précédemment retiré et la goupille élastique.

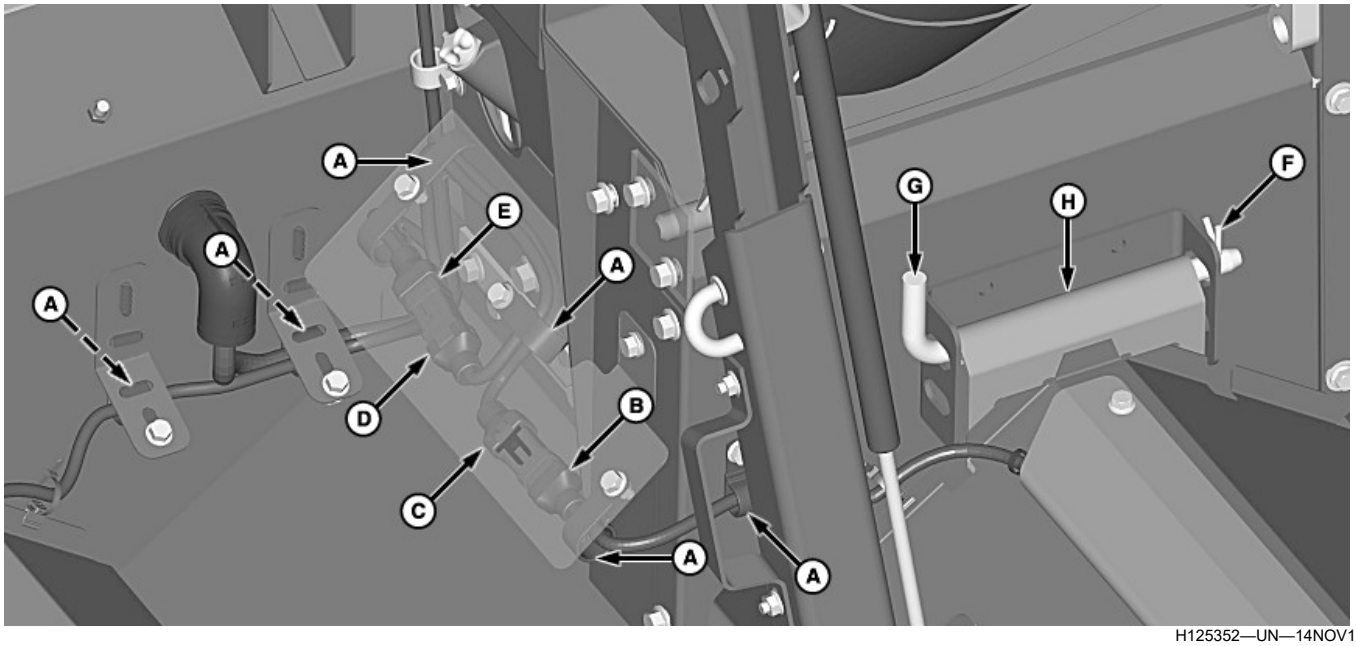
Pour un fonctionnement optimal, les couvercles de vis doivent être conservés dans une position horizontale (si équipé de ActiveYield™) sur toute la longueur de la vis transversale.

ActiveYield est une marque commerciale de Deere & Company

NOTE: Si nécessaire, régler les couvercles de vis transversale vers le haut ou vers le bas pour augmenter ou diminuer le débit en fonction des conditions de type de récolte et d'humidité. Le réglage des couvercles de la vis transversale affecte également la consommation d'énergie du système de déchargement.

OUO6075,0004A4B-28-30MAY19

Couvercles de la vis transversale ActiveYield™ (suivant équipement)—Dépose



H125352—UN—14NOV18

A—Colliers
B—Connecteur de la vis transversale arrière (connecteur femelle)
C—Connecteur de la trémie à grain (connecteur mâle)
D—Connecteur de la vis transversale avant (connecteur mâle)
E—Connecteur de la trémie à grain (connecteur femelle)
F—Goupille élastique (4)
G—Axe (4)
H—Couvercle de vis d'alimentation (2)

⚠ ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

IMPORTANT: Être particulièrement prudent lors de la dépose et de la repose des couvercles de la vis. Ne pas se tenir ou laisser des objets tomber sur les capteurs.

NOTE: Dans certaines conditions de récolte et pour des récoltes de spécialité, les couvercles de la vis transversale doivent être déposés.

Le système ActiveYield™ DOIT être désactivé lors de la dépose des couvercles de la vis transversale. Pour plus de détails, se reporter à Aide pour poste de conduite ou Aide pour application Calibrage.

1. Déposer les faisceaux des colliers (A) selon besoin.
2. Débrancher le connecteur de vis transversale arrière (B) du connecteur de trémie à grain (C).
3. Débrancher le connecteur de vis transversale avant (D) du connecteur de trémie à grain (E).
4. Raccorder les connecteurs de la trémie à grain (C et E) ensemble et fixer avec des colliers selon besoin.

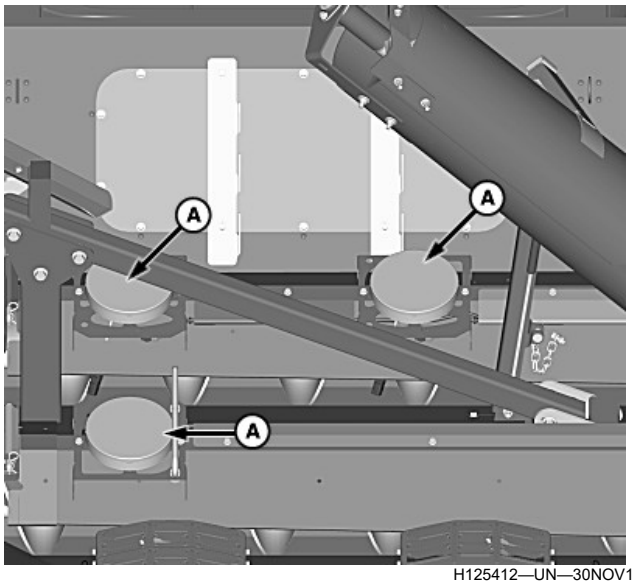
IMPORTANT: Raccorder les faisceaux ensemble pour activer la surveillance du rendement même si ActiveYield™ est désactivé. Fixer les faisceaux avec les colliers pour empêcher tout contact avec les vis transversales.

5. Déposer la goupille élastique (F) et l'axe (G) des deux extrémités du couvercle de vis d'alimentation (H).
6. Retirer le couvercle de la vis transversale de la machine et répéter sur le couvercle de vis restant.

ActiveYield est une marque commerciale de Deere & Company

OUO6075,0004BC2-28-31MAY19

Emplacements des capteurs ActiveYield™ (suivant équipement)



H125412—UN—30NOV18

A—Capteurs

IMPORTANT: Ne pas poser, échapper ou laisser tomber des objets sur les capteurs au risque de les endommager.

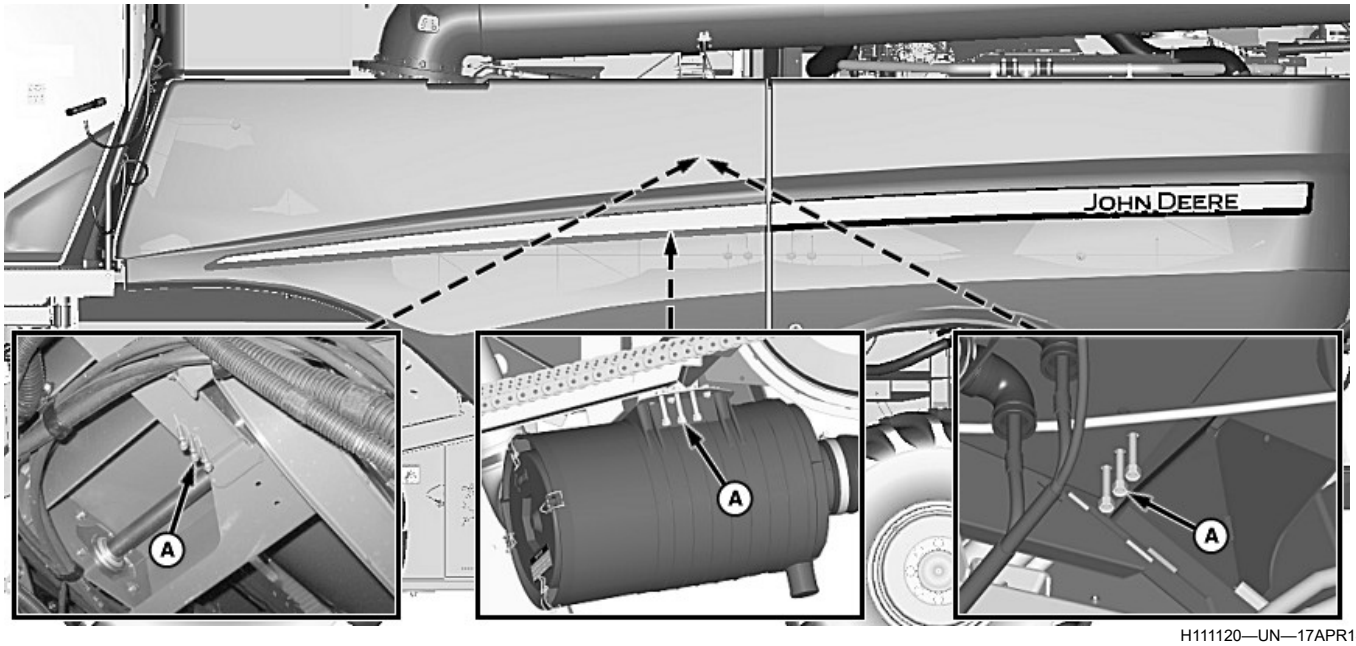
NOTE: Deux capteurs se trouvent sur le couvercle de la vis transversale avant et un capteur se trouve sur le couvercle de la vis transversale arrière.

ActiveYield™ utilise les capteurs (A) situés dans la trémie à grain sur les couvercles de la vis transversale pour mesurer la masse des céréales récoltées.

OUO6075,0004A55-28-30NOV18

ActiveYield est une marque commerciale de Deere & Company

Emplacement du boulon de cisaillement



H111120—UN—17APR14

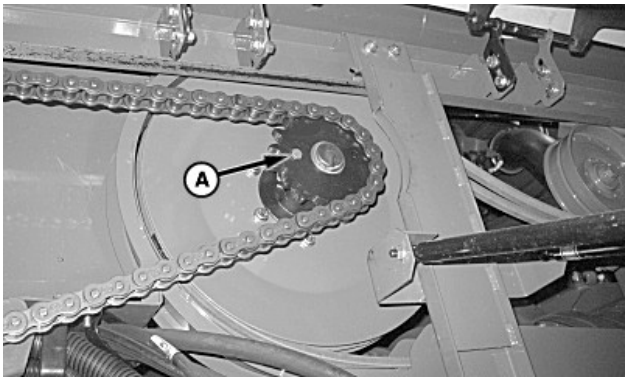
A—Boulon de cisaillement (3 utilisés)

NOTE: Trois vis de cisaillement supplémentaires sont fournies. Les emplacements varient selon la taille du moteur, les niveaux d'émission et la vitesse de vidange de la trémie à grain.

Si le boulon de cisaillement de l'entraînement de la vis de vidange casse, l'enlever et le remplacer par un boulon de cisaillement supplémentaire (A) situé à l'emplacement indiqué.

OUO6075,00017C7-28-17APR14

Boulon de cisaillement de l'entraînement de la vis de vidange



H96888—UN—14JUN10

A—Boulon de cisaillement

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

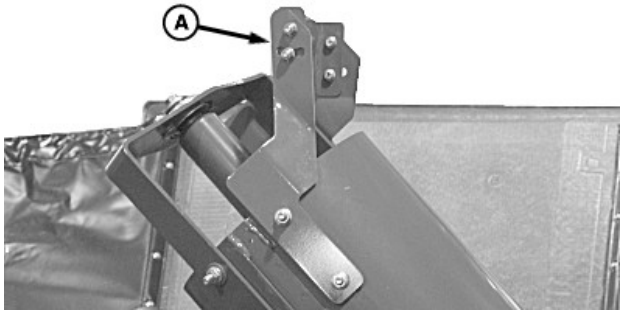
Utiliser uniquement le boulon de cisaillement John Deere fourni (A) (la vis traverse le moyeu), voir le concessionnaire John Deere pour obtenir des boulons de cisaillement de rechange.

Des boulons de cisaillement supplémentaires sont fournies sur la machine. Pour des informations supplémentaires, se reporter à Emplacement des boulons de cisaillement dans cette section.

IMPORTANT: Ne pas installer de chambre à air ni de sac à l'extrémité de la vis de vidange. Toute obstruction à l'extrémité de la vis peut endommager le système de décharge et risque d'entraîner la rupture d'un boulon de cisaillement.

OUO6075,00017C6-28-16APR14

Déflecteur de vis de remplissage de trémie



H96890—UN—14JUN10

A—Déflecteur

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Positionner le déflecteur (A) selon besoin.

Rotation dans le sens antihoraire:

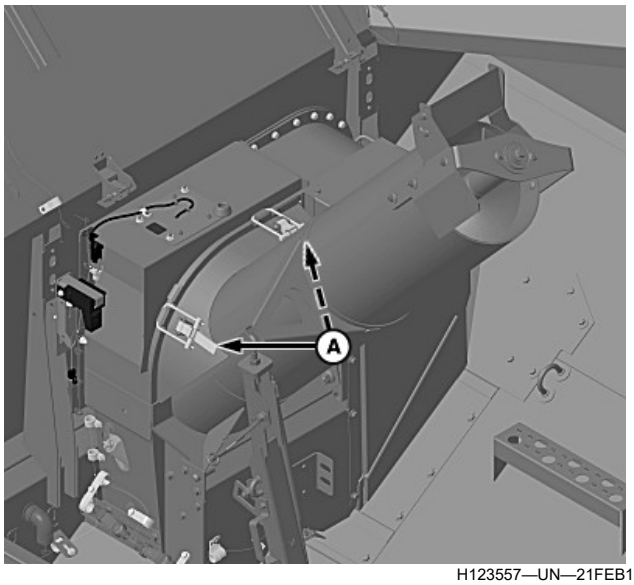
- Par grand vent, pour la récolte de graminées fourragères ou du colza.
- Maïs - La trémie se remplit vers la gauche et vers l'arrière.

Rotation dans le sens horaire:

- Grain - La trémie se remplit vers la droite et vers l'avant.

OUO6075,0004362-28-07OCT16

Vis de remplissage de trémie à grain (extensions de trémie)—Repliage



H123557—UN—21FEB18

A—Colliers

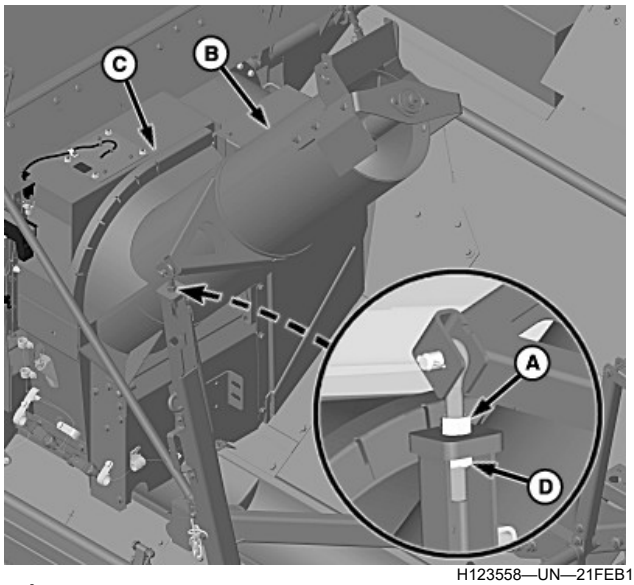
ATTENTION: La vis de remplissage de la trémie est lourde. Faire extrêmement attention lors du levage ou de l'abaissement de la vis.

La hauteur hors tout de la machine est réduite de 0,5 m (1-1/2 ft) lorsque les extensions de trémie sont abaissées.

Tenir le haut de la vis d'alimentation et défaire les colliers (A). Abaisser la vis d'alimentation sur le couvercle de vis transversale.

OUO6075,00048B9-28-21FEB18

Vis de remplissage de trémie (couvercles de trémie)—Réglage



H123558—UN—21FEB18

A—Écrou
B—Vis de remplissage de trémie à grain
C—Boîtier de transfert
D—Écrou

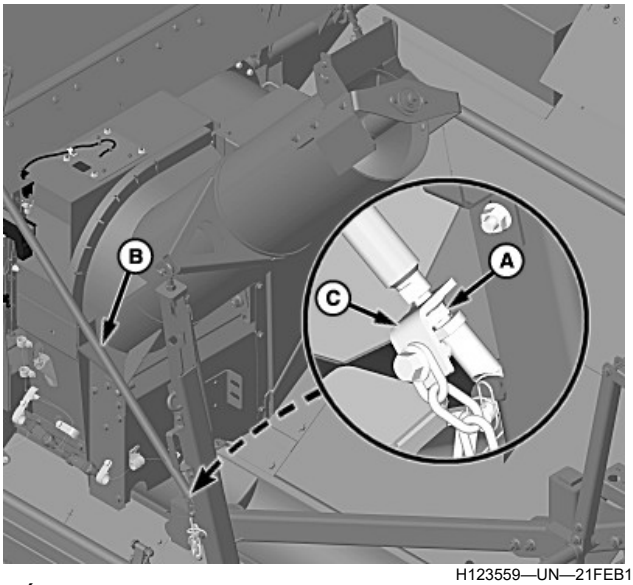
ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: Contrôler que les couvercles de la trémie à grain sont complètement relevés.

Régler l'écrou (A) jusqu'à ce que la vis de remplissage de la trémie (B) touche le boîtier de transfert (C).

Régler l'écrou (A) d'un demi-tour supplémentaire, puis serrer l'écrou (D) pour fixer le boulon à œil.

NOTE: Ceci maintient le boîtier de la vis de remplissage tout contre le boîtier de transfert, ce qui garantit l'engagement complet de la vis de remplissage dans l'entraînement de la boîte d'engrenages.



H123559—UN—21FEB18

A—Écrou
B—Tendeur
C—Support

Desserrer l'écrou (A) et régler le tendeur (B) jusqu'à ressentir une légère résistance sur le tendeur.

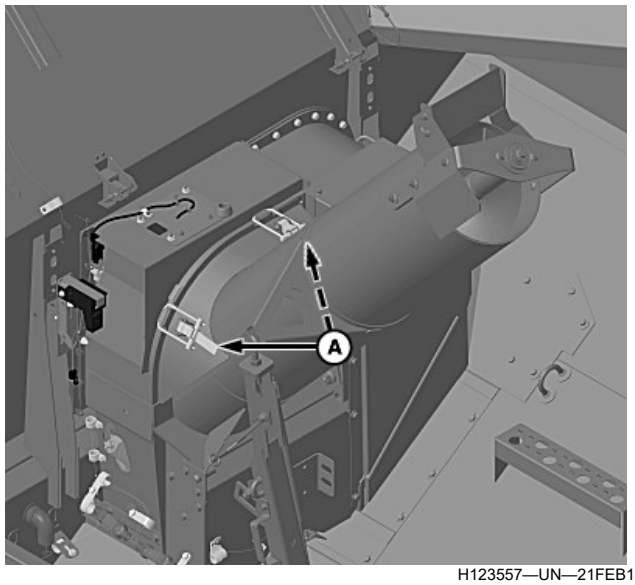
NOTE: Rallonger ou raccourcir le tendeur pour augmenter ou diminuer l'écart entre le boîtier de la vis de remplissage et le boîtier de transfert.

L'axe à l'extrémité du tendeur doit tourner librement si le réglage est correct.

Vérifier que le support (C) est orienté vers l'avant de la machine et serrer l'écrou (A) pour verrouiller en position le tendeur (B).

OUO6075,00048BA-28-22FEB18

Plaque du capteur de débit massique (extensions de trémie)—Nettoyage



H123557—UN—21FEB18

A—Colliers

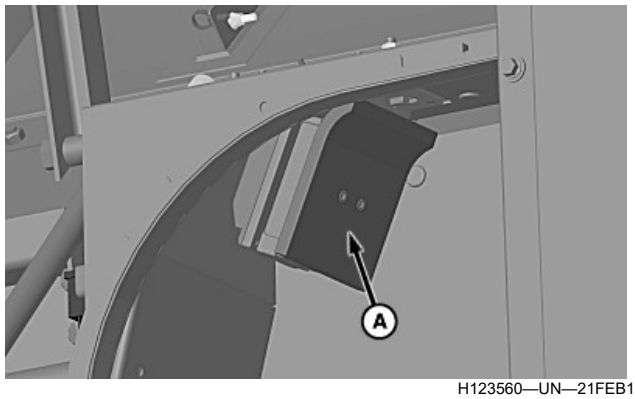
ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

La vis de remplissage de la trémie est lourde. Faire extrêmement attention lors du levage ou de l'abaissement de la vis.

Enlever l'auge à échantillon de trémie (suivant équipement).

Maintenir le haut de la vis de remplissage de trémie et détacher les colliers (A).

Abaisser la vis de remplissage de la trémie à grain.



H123560—UN—21FEB18

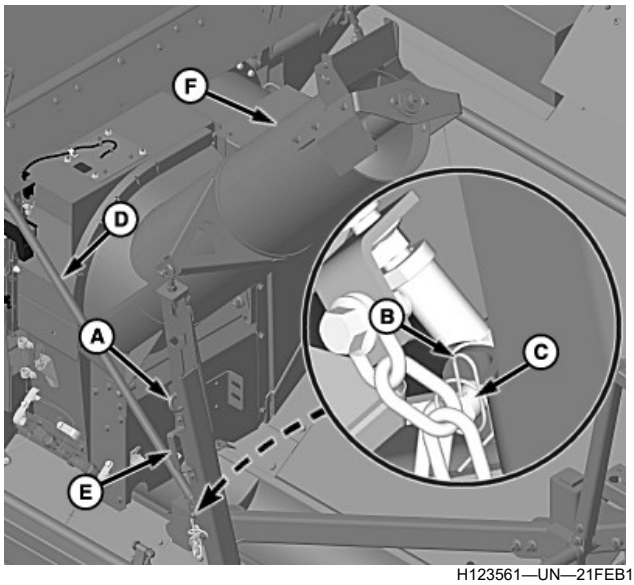
A—Plaque du capteur de débit massique

Nettoyer la plaque du capteur de débit massique (A).

Lever la vis de remplissage de trémie complètement contre le carter de transition et la maintenir avec les brides.

OUO6075,00048BB-28-22FEB18

Plaque du capteur de débit massique (couvercles de trémie)—Nettoyage



H123561—UN—21FEB18

A—Axe
B—Goupille à anneau
C—Axe
D—Tendeur
E—Poignée
F—Vis de remplissage de trémie à grain

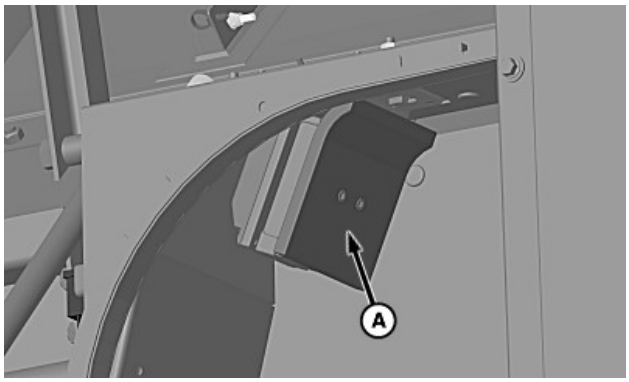
ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NE PAS tirer ou enlever l'axe (A) pour abaisser la vis de remplissage de la trémie à grain. La dépose de l'axe peut entraîner des blessures ou endommager la machine.

La vis de remplissage de la trémie est lourde. Faire extrêmement attention lors du levage ou de l'abaissement de la vis.

Retirer la goupille à anneau (B) et l'axe (C) du tendeur (D).

Utiliser la poignée (E) pour faciliter l'abaissement de la vis de remplissage (F) de la trémie à grain.



H123560—UN—21FEB18

A—Plaque du capteur de débit massique

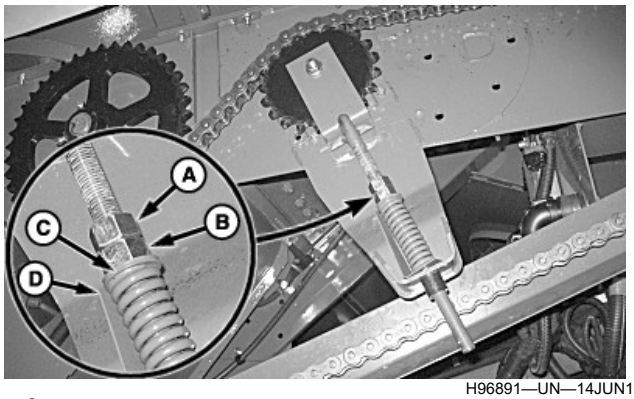
Nettoyer la plaque du capteur de débit massique (A).

Relever complètement la vis de remplissage de trémie à grain contre le boîtier de transfert.

Aligner le tendeur avec le trou et l'immobiliser avec l'axe et la goupille à anneau.

OUO6075,00048BC-28-23FEB18

Chaîne d'entraînement de la vis de vidange - Réglage



H96891—UN—14JUN10

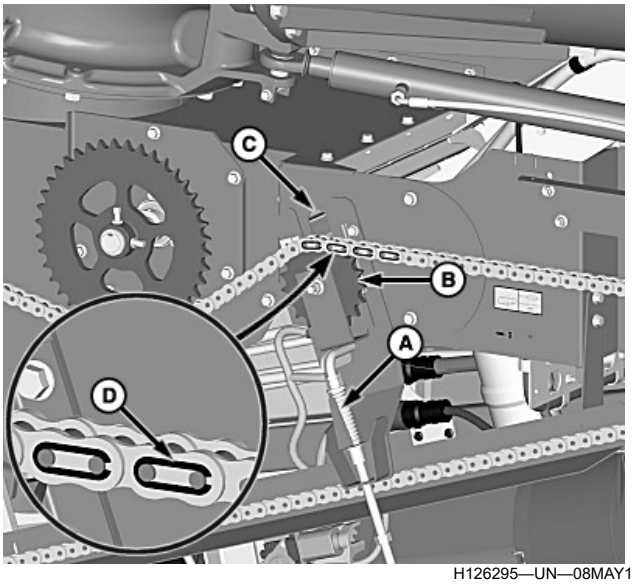
A—Écrou
B—Écrou
C—Rondelle
D—Extrémité de la jauge

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Desserrer l'écrou (A). Resserrer l'écrou (B) jusqu'à ce que la rondelle (C) soit alignée avec l'extrémité de la jauge (D). Serrer l'écrou de blocage.

OUO6075,0004364-28-07OCT16

Maillons de la chaîne d'entraînement de la vis de vidange—Dépose



H126295—UN—08MAY19

A—Tendeur à ressort
B—Pignon
C—Extrémité de la fente
D—Maillon de raccordement

Il est normal que la chaîne d'entraînement se détende avec le temps. Des maillons de raccordement supplémentaires permettent d'utiliser la chaîne d'entraînement plus longtemps.

NOTE: Lors de la dépose des maillons de raccordement, toujours vérifier l'usure des pignons.

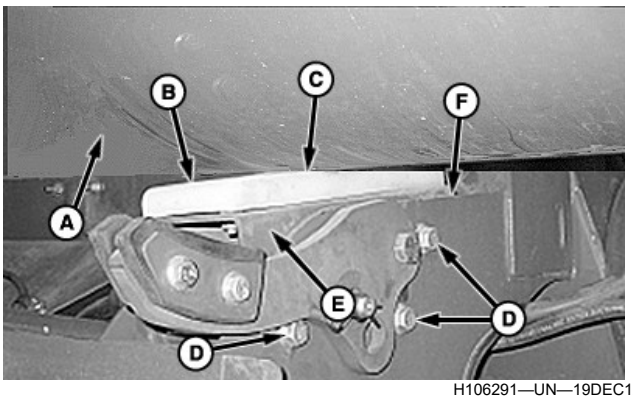
Lorsque le tendeur à ressort (A) ne peut plus être réglé ou que le pignon (B) atteint l'extrémité de la fente (C), retirer le maillon de raccordement (D).

Voir Chaîne d'entraînement de la vis de vidange—Réglage pour plus informations.

Lorsque le réglage final est utilisé, la chaîne est usée et doit être remplacée.

OUO6075,0004B92-28-04JUN19

Berceau de la vis de vidange—Réglage



H106291—UN—19DEC12

A—Vis de vidange
B—Plaque d'usure
C—Emplacement
D—Vis
E—Berceau
F—Plaque de la trémie à grain

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

1. Faire pivoter la goulotte de vidange dans sa position de transport ou de remisage.

NOTE: Si le réglage est correct, il ne doit pas y avoir d'espacement entre la vis de vidange (A) et la plaque d'usure (B) à l'emplacement (C).

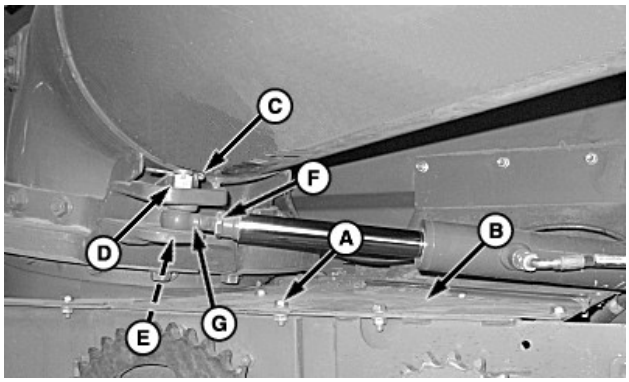
2. S'il y a un écart entre la vis de vidange et la plaque d'usure, desserrer les vis (D) et régler le berceau (E) à la verticale jusqu'à ce que la plaque d'usure touche la surface inférieure de la vis de vidange.

NOTE: La surface supérieure du berceau (E) DOIT être parallèle avec le haut de la plaque de la trémie à grain (F).

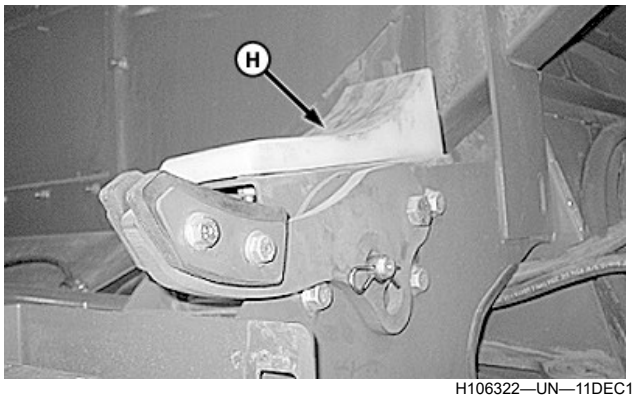
3. Serrer les vis lorsque le berceau est réglé.

OUO6075,0004367-28-07OCT16

Position de la vis de vidange—Réglage (Modèle A)



H106293—UN—07DEC12



H106322—UN—11DEC12

A—Vis (8)
B—Couvercle
C—Goupille fendue
D—Écrou et rondelle
E—Axe
F—Écrou
G—Vis à oeil
H—Plaque d'usure

⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

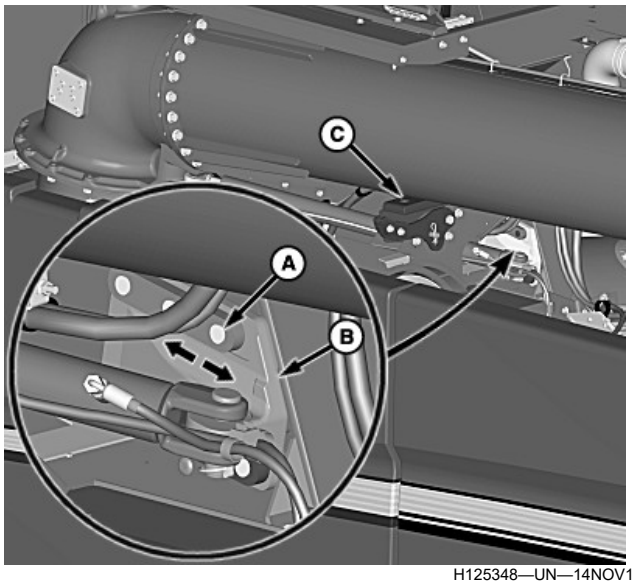
1. Déposer les vis (A) et le couvercle (B).

NOTE: Si le réglage est correct, la vis de vidange DOIT toucher la plaque d'usure.

2. Retirer la goupille fendue (C), l'écrou et la rondelle (D) et l'axe (E).
3. Desserrer l'écrou (F) et régler la vis à oeil (G) jusqu'à ce que la vis de vidange entre légèrement en contact avec la plaque d'usure (H).
4. Remonter la boulonnerie et le couvercle déposés auparavant après avoir réglé la vis de vidange.

OUO6075,0004D3A-28-09JAN20

Position de la vis de vidange—Réglage (Modèle B)



H125348—UN—14NOV18

A—Vis (6)
B—Support de vérin
C—Support de berceau

⚠ ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: Le vérin doit être complètement rétracté pour régler la position correcte.

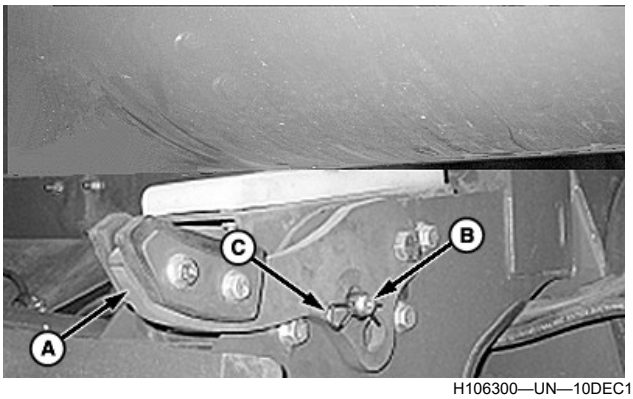
1. Desserrer les vis (A).
2. Régler la vis de vidange vers l'intérieur ou vers l'extérieur pour déplacer le support du vérin (B) vers l'avant ou vers l'arrière, jusqu'à ce que la vis de vidange soit correctement positionnée sur le support du berceau (C).
3. Serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage	422 N·m (311 lb·ft)

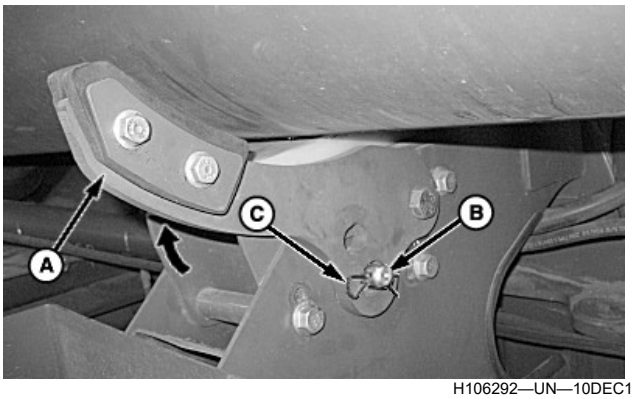
OUO6075,0004D3B-28-09JAN20

Positions du bras de verrouillage de la vis de vidange



H106300—UN—10DEC12

Position de travail



H106292—UN—10DEC12

Position de remisage/position de transport

A—Bras de verrouillage
B—Axe
C—Goupille élastique

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Position de travail

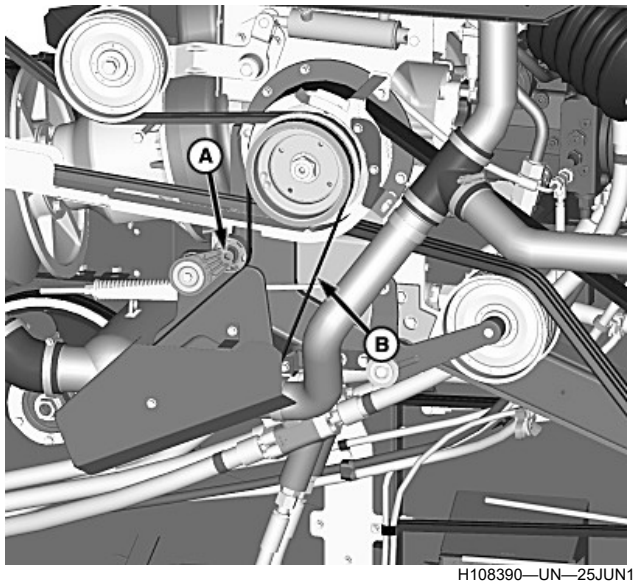
Abaisser le bras de verrouillage (A) comme indiqué sur l'illustration, poser l'axe (B) et fixer avec la goupille bêta (C).

Position de remisage/de transport

Relever le bras de verrouillage (A) comme montré sur l'illustration, monter l'axe (B) et fixer avec la goupille cylindrique (C).

OUO6075,0004369-28-20DEC16

Courroie d'entraînement de la vis de vidange—Remplacement (Modèle A)



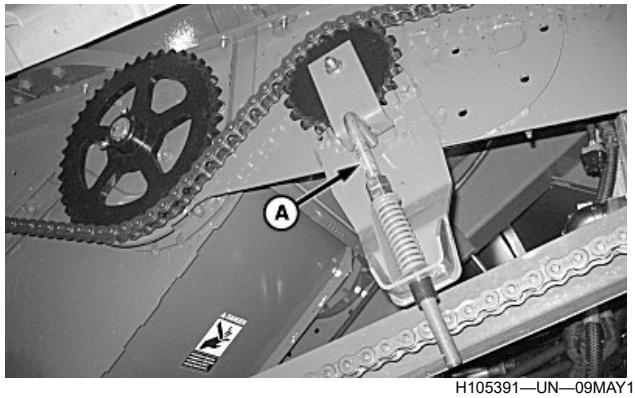
H108390—UN—25JUN13

A—Bras de tension
B—Courroie du système de protection du moteur contre les débris (suivant équipement)

ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: Vérifier que le vérin hydraulique de la vis de vidange est désengagé et rétracté.

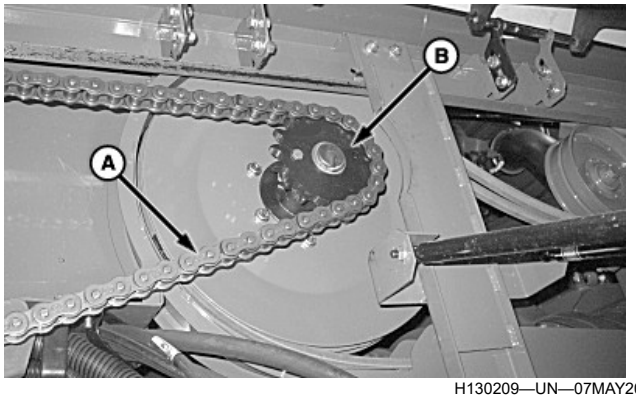
1. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras de tension (A), puis déposer la courroie (B) du système de protection du moteur contre les débris.



H105391—UN—09MAY12

A—Tendeur

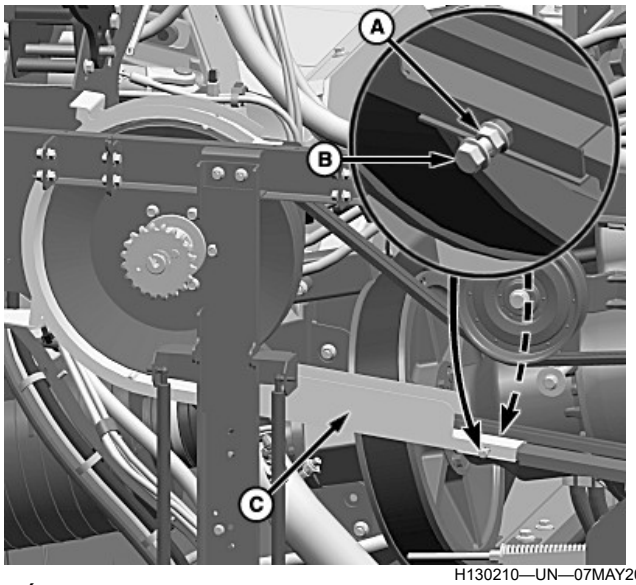
2. Desserrer le tendeur (A) de la chaîne d'entraînement de la vis de vidange.



H130209—UN—07MAY20

A—Chaîne d'entraînement de la vis de vidange
B—Pignon

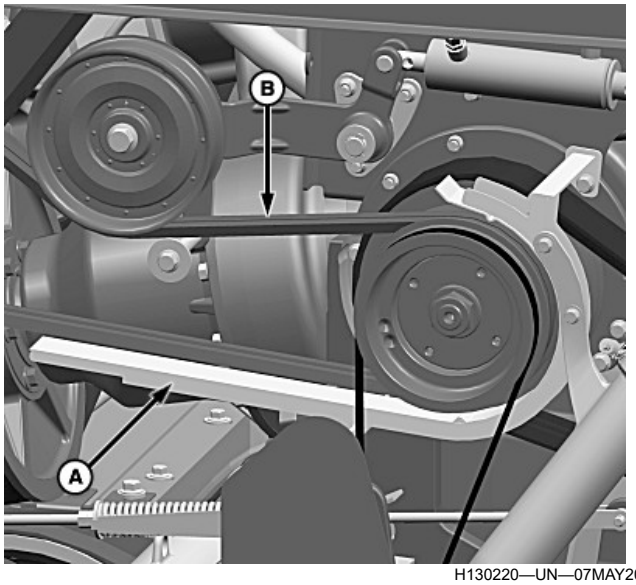
3. Déposer la chaîne d'entraînement de la vis de vidange (A) du pignon (B).



H130210—UN—07MAY20

A—Écrou (2)
B—Vis (2)
C—Dispositif de retenue de la courroie

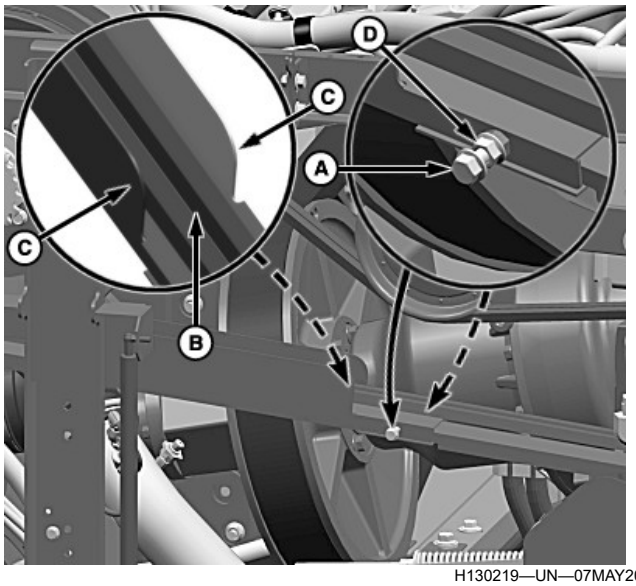
4. Desserrer l'écrou (A) et la vis (B).
5. Retirer les vis du dispositif de retenue de la courroie (C).
6. Déposer le dispositif de retenue de la courroie de la machine.



H130220—UN—07MAY20

A—Dispositif de retenue de la courroie
B—Courroie d'entraînement de la vis de vidange (2)

7. Retirer les vis du dispositif de retenue de la courroie (A).
8. Déposer le dispositif de retenue de la courroie de la machine.
9. Retirer les courroies d'entraînement de la vis de vidange (B).
10. Poser les courroies d'entraînement de la vis de vidange de rechange et les dispositifs de retenue de la courroie précédemment déposés.



H130219—UN—07MAY20

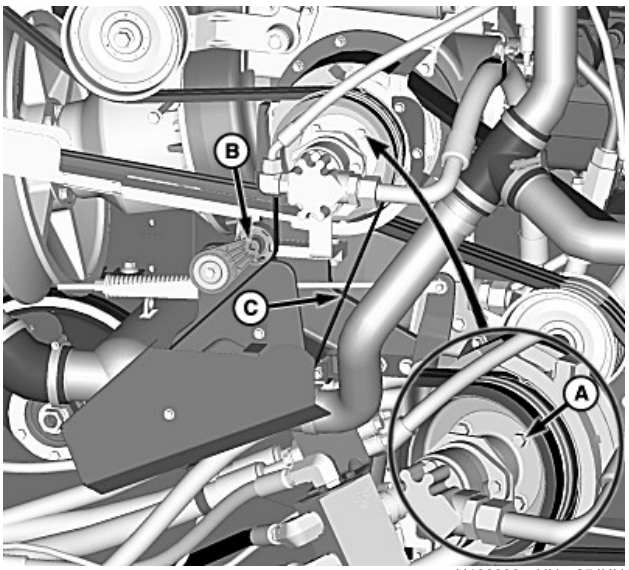
A—Vis (2)
B—Courroie d'entraînement de la vis de vidange (2)
C—Dispositif de retenue de la courroie
D—Écrou (2)

NOTE: Appliquer du composé de blocage et d'étanchéité pour filetages (résistance moyenne) sur les écrous soudés sur le dispositif de retenue de la courroie.

11. Régler les vis (A) pour centrer les courroies d'entraînement de la vis de vidange (B) entre le dispositif de retenue de la courroie (C).
12. Une fois que les courroies d'entraînement de la vis de vidange sont centrées entre le dispositif de retenue de la courroie, serrer l'écrou (D).
13. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras de tension, puis poser la courroie du système de protection du moteur contre les débris.
14. Monter le garant et le fixer avec les vis.
15. Poser la chaîne d'entraînement et régler le tendeur jusqu'à ce que la rondelle soit alignée avec l'extrémité de l'indicateur.

OUO6075,0004E31-28-08JUL20

Courroie d'entraînement de la vis de vidange—Remplacement (Modèle B)



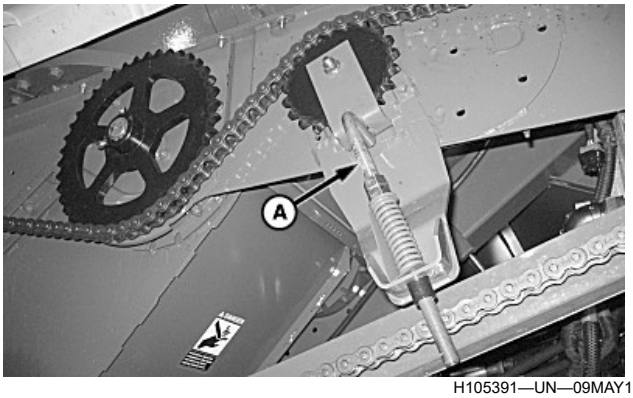
H108393—UN—25JUN13

A—Vis
B—Bras de tension
C—Courroie du système de protection du moteur contre les débris (suivant équipement)

⚠ ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: Vérifier que le vérin hydraulique de la vis de vidange est désengagé et rétracté.

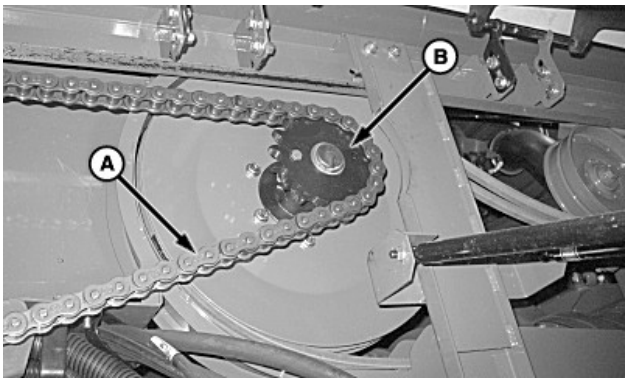
1. Déposer les vis (A), écarter l'ensemble de pompe et l'étayer.
2. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras de tension (B), puis déposer la courroie (C) du système de protection du moteur contre les débris.



H105391—UN—09MAY12

A—Tendeur

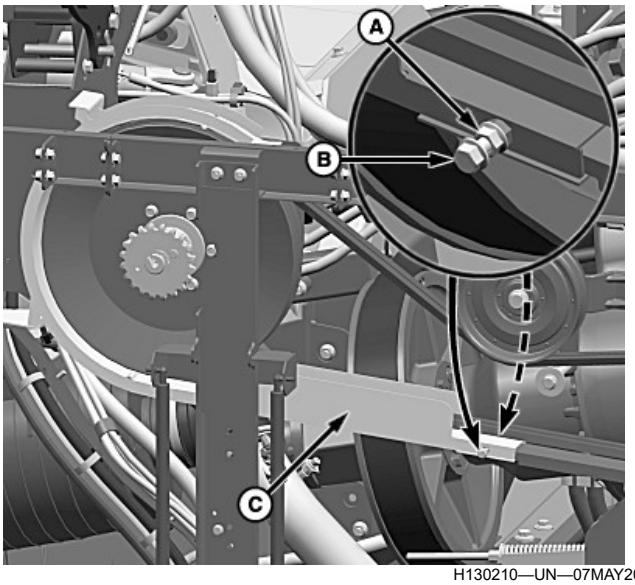
3. Desserrer le tendeur (A) de la chaîne d'entraînement de la vis de vidange.



H130209—UN—07MAY20

A—Chaîne d'entraînement de la vis de vidange
B—Pignon

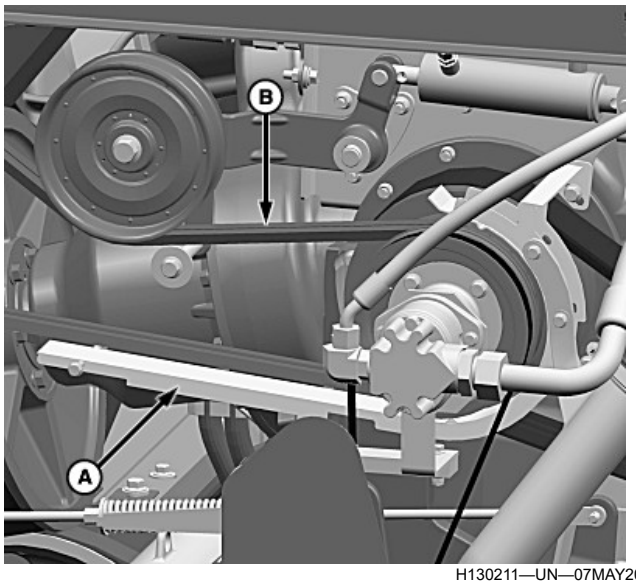
4. Déposer la chaîne d'entraînement de la vis de vidange (A) du pignon (B).



H130210—UN—07MAY20

A—Écrou (2)
B—Vis (2)
C—Dispositif de retenue de la courroie

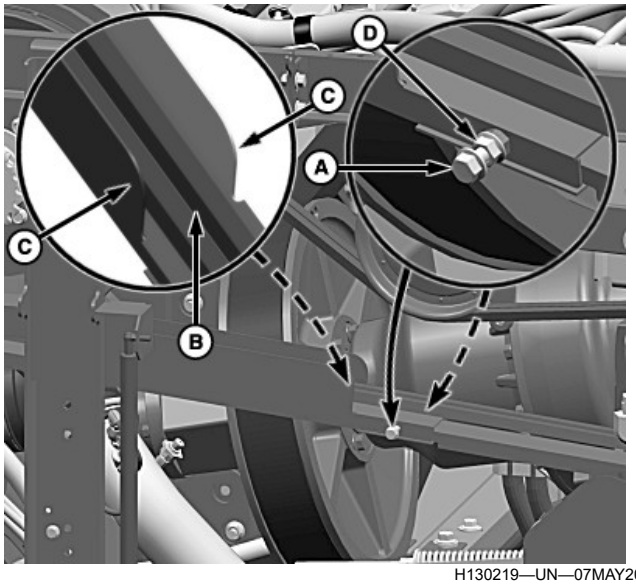
5. Desserrer l'écrou (A) et la vis (B).
6. Retirer les vis du dispositif de retenue de la courroie (C).
7. Déposer le dispositif de retenue de la courroie de la machine.



H130211—UN—07MAY20

A—Dispositif de retenue de la courroie
B—Courroie d'entraînement de la vis de vidange (2)

8. Retirer les vis du dispositif de retenue de la courroie (A).
9. Déposer le dispositif de retenue de la courroie de la machine.
10. Retirer les courroies d'entraînement de la vis de vidange (B).
11. Poser les courroies d'entraînement de la vis de vidange de rechange et les dispositifs de retenue de la courroie précédemment déposés.



H130219—UN—07MAY20

A—Vis (2)
B—Courroie d'entraînement de la vis de vidange (2)
C—Dispositif de retenue de la courroie
D—Écrou (2)

NOTE: Appliquer du composé de blocage et d'étanchéité pour filetages (résistance moyenne) sur les écrous soudés sur le dispositif de retenue de la courroie.

12. Régler les vis (A) pour centrer les courroies d'entraînement de la vis de vidange (B) entre le dispositif de retenue de la courroie (C).
13. Une fois que les courroies d'entraînement de la vis de vidange sont centrées entre le dispositif de retenue de la courroie, serrer l'écrou (D).
14. Poser la pompe et serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage	80 N·m (59 lb·ft)

15. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras de tension, puis poser la courroie du système de protection du moteur contre les débris.
16. Monter le garant et le fixer avec les vis.
17. Poser la chaîne d'entraînement et régler le tendeur jusqu'à ce que la rondelle soit alignée avec l'extrémité de l'indicateur.

OUO6075,0004E32-28-08JUL20

Opérations de soudage près des contrôleurs électroniques

TS953—UN—15MAY90

IMPORTANT: Ne pas tenter de démarrer le moteur avec un équipement de soudage à l'arc. Les courants et les tensions sont trop élevés et peuvent provoquer des dégâts irréversibles.

1. Débrancher le(s) câble(s) négatif(s) (-) de la/des batterie(s).
2. Débrancher le(s) câble(s) positif(s) (+) de la/des batterie(s).
3. Connecter les câbles positifs et négatifs. Ne pas fixer au châssis du véhicule.
4. Enlever ou déplacer tout faisceau de la zone de soudage.
5. Raccorder la masse de l'appareil de soudage près du point de soudage, à l'écart des contrôleurs.
6. Après avoir procédé au soudage, inverser les opérations des étapes 1 à 5.

DX,WW,ECU02-28-14AUG09

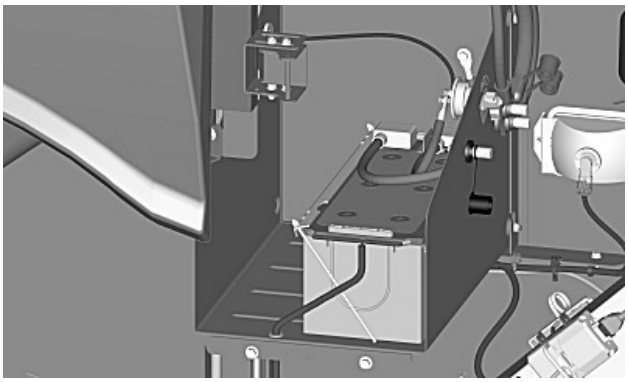
Propreté des connecteurs des contrôleurs électroniques

IMPORTANT: Ne pas ouvrir les contrôleurs et ne pas les nettoyer avec un nettoyeur haute pression. L'humidité, la saleté ou d'autres contaminants peuvent provoquer des dégâts irréversibles.

1. Veiller à ce que les contacts soient toujours propres et exempts de corps étrangers. À la longue, l'humidité, la saleté et autres contaminants peuvent provoquer la dégradation des bornes et empêcher un bon contact électrique.
2. Si un connecteur n'est pas utilisé, le recouvrir d'un capuchon de protection ou d'un bouchon approprié pour le protéger des corps étrangers et de l'humidité.
3. Les contrôleurs ne peuvent pas être réparés.
4. Étant donné que les contrôleurs sont les composants les MOINS susceptibles de tomber en panne, déterminer la cause du dysfonctionnement par une procédure de diagnostic avant de remplacer un contrôleur. (Voir le concessionnaire John Deere.)
5. Les fiches de faisceau et les connecteurs des contrôleurs électroniques peuvent être remis en état.

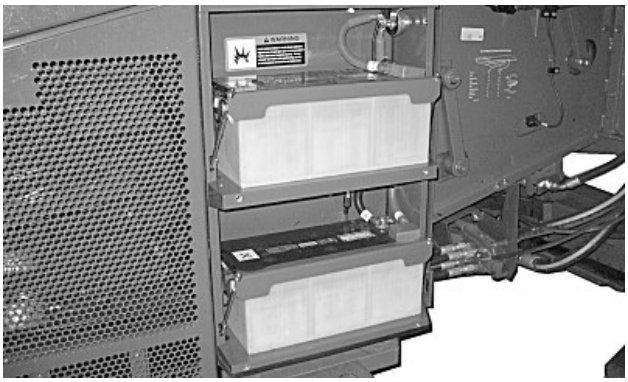
DX,WW,ECU04-28-11JUN09

Recommandations concernant l'installation électrique



H125566—UN—21JAN19

Style A



H96581—UN—30JUN10

Style B

ATTENTION: Il faut que la machine se trouve sur une surface plane pour vérifier les niveaux de liquide. Le niveau d'électrolyte de la batterie doit être visible en haut de chaque raccord de remplissage recouvrant les plaques de chaque élément.

Éviter toute formation d'étincelles ou de flammes à proximité des batteries car les gaz dégagés par l'électrolyte sont explosifs. Pour éviter toute formation d'étincelles, déconnecter le câble de masse en premier et le reconnecter en dernier. Afin d'éviter les chocs électriques ou les brûlures, mettre le coupe-batterie sur ARRÊT avant de commencer l'entretien de tout élément de l'installation électrique ou de déposer les batteries.

OUO6075,0004A94-28-11JAN19

Manipulation des composants électriques / Précautions à prendre dans le cas des véhicules équipés de contrôleurs

- Ne jamais débrancher les batteries lorsque le contact est mis et que le moteur tourne.

  Raison: Cela peut causer des pointes de tension électrique susceptibles d'endommager les composants électroniques.

- Ne pas brancher de câbles volants lorsque le contact est mis.

  Raison: Cela peut causer des pointes de tension électrique susceptibles d'endommager les composants électroniques.

- Débrancher les batteries avant de les recharger (si possible)

  Raison: Les charges électriques présentes dans la machine peuvent ralentir le processus de recharge. Les chargeurs de batterie peuvent causer des pointes de tension électrique susceptibles d'endommager les composants électroniques.

- Ne jamais démarrer la machine avec une batterie d'appoint dont la tension dépasse celle prescrite pour la machine

  Raison: Cela pourrait endommager les composants électroniques

- Ne pas brancher ni débrancher des connecteurs électriques lorsque le contact est mis ou la machine est en marche.

  Raison: Cela risque de causer des erreurs d'ordinateur interrompant l'exécution du programme informatique et les pointes de tension électrique qui en résultent sont dangereuses pour les composants électroniques.

- À moins d'indication expresse, ne mettre aucun composant sous tension ou à la masse pour le tester.

  Raison: Si une tension est appliquée sur un endroit du circuit électronique qui ne lui convient pas, les composants électroniques risquent de faire défaut.

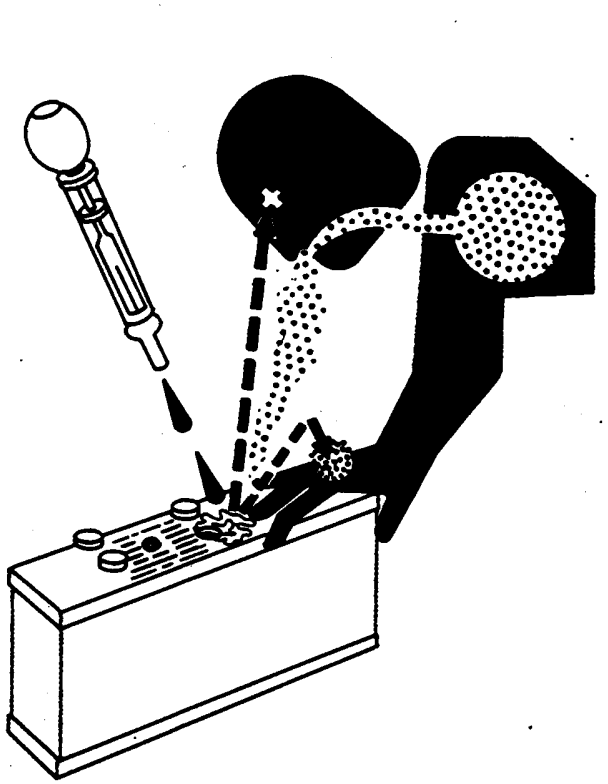
- Lors d'une opération de soudage sur la machine, veiller à brancher le fil de masse aux pièces à souder. Pour une sécurité maximale, débrancher tous les contrôleurs électroniques avant de procéder au soudage.

  Raison: Les courants élevés pendant ce type d'opération peuvent endommager les faisceaux se trouvant dans le cheminement de la masse. Le soudage peut également causer des pointes de tension électrique susceptibles d'endommager les composants électroniques.

KC01776,00003CF-28-19MAR01

Manipuler les batteries avec précaution

TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

Le gaz dégagé par les batteries est explosif. Éviter toute formation d'étincelle ou flamme à proximité des batteries. Vérifier le niveau d'électrolyte de la batterie à l'aide d'une lampe de poche.

Ne jamais vérifier le degré de charge d'une batterie en court-circuitant ses bornes au moyen d'un objet métallique; se servir d'un voltmètre ou d'un aréomètre.

Toujours débrancher la cosse de masse (-) de la batterie en premier et la rebrancher en dernier.

L'acide sulfurique contenu dans l'électrolyte des batteries est toxique et suffisamment corrosif pour brûler la peau, trouer les vêtements et rendre aveugle celui qui en a reçu dans les yeux.

Pour prévenir les accidents:

- Remplir les batteries dans un endroit bien aéré.
- Porter des lunettes de protection et des gants en caoutchouc.
- Ne pas nettoyer les batteries à l'air comprimé.
- Ne pas respirer les vapeurs lors de l'ajout d'électrolyte.
- Ne pas renverser ni laisser goutter l'électrolyte.
- Effectuer la procédure de chargement correcte à l'aide d'une batterie d'appoint ou d'un chargeur.

Si de l'acide entre en contact avec la peau ou les yeux:

1. Rincer abondamment à l'eau la partie atteinte.
2. Appliquer du bicarbonate de soude ou de la chaux pour neutraliser l'acide.
3. Se rincer les yeux à l'eau pendant 15 à 30 minutes. Se faire soigner par un médecin sans attendre.

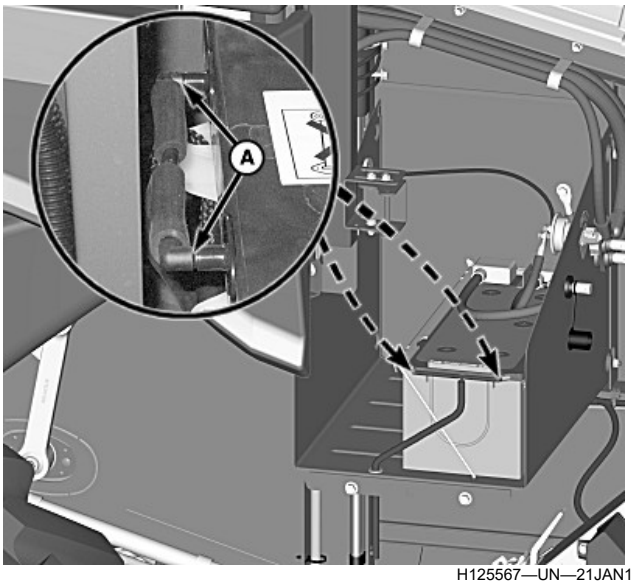
En cas d'ingestion d'acide:

1. Ne surtout pas tenter de vomir.
2. Boire de l'eau ou du lait en grande quantité, sans dépasser 2 l (2 qt).
3. Se faire soigner par un médecin sans attendre.

AVERTISSEMENT: Les bornes de la batterie et les éléments qui y sont reliés contiennent du plomb et des composants à base de plomb. Il a été porté à la connaissance de l'État de Californie que ces substances chimiques sont une cause de cancer et de complications préjudiciables à la natalité. **Se laver les mains après avoir manipulé ces éléments.**

DX,WW,BATTERIES-28-02DEC10

Batteries—Installation sûre



H125567—UN—21JAN19

Style A

H96586—UN—30JUN10

Style B

A—Tubes d'aération

ATTENTION: Il faut que la machine se trouve sur une surface plane pour vérifier les niveaux de liquide. Le niveau d'électrolyte de la batterie doit être visible en haut de chaque raccord de remplissage recouvrant les plaques de chaque élément.

Éviter tout risque de blessures graves ou mortelles dues à une explosion. Une grande quantité de gaz hydrogène peut s'accumuler dans le boîtier de batterie si l'aération est insuffisante. Toujours rebrancher les tubes d'aération (A) après avoir effectué des opérations d'entretien sur les batteries ou le boîtier de la batterie. Vérifier que les tubes d'aération ne sont ni pliés ni tordus.

Les batteries de rechange doivent être équipées d'un raccord d'aération permettant de brancher le tube d'aération. Consulter le concessionnaire John Deere pour les batteries de rechange équipées de raccords d'aération.

Si les tubes d'aération ne sont pas branchés sur la batterie, le couvercle de batterie doit être déposé lorsque le moteur tourne ou lorsque les batteries sont chargées à l'aide d'un chargeur externe.

OUO6075,0004A95-28-11JAN19

Câbles de batterie—Connexion

ATTENTION: LES BATTERIES SONT MISES À LA MASSE AU NÉGATIF SEULEMENT. Toujours brancher la tresse de masse aux bornes négatives (-) de la batterie. Brancher le câble du démarreur à la borne positive (+) de la batterie. L'inversion des branchements sur la batterie ou l'alternateur causerait des dommages permanents au circuit électrique. Brancher la tresse de masse à la borne négative (-) en dernier.

IMPORTANT: Les batteries doivent avoir les mêmes emplacements de bornes.

Lors du branchement des batteries:

Désenclencher tous les interrupteurs, contacteurs et accessoires. Nettoyer les bornes et cosses des batteries.

TOUCHER BRIÈVEMENT la borne négative avec la tresse de masse. Aucun arc ne doit se produire. Si un arc se produit, NE PAS ÉTABLIR DE CONNEXION. Vérifier que la position de la batterie n'est pas inversée.

Si un arc se produit, vérifier à nouveau que tous les interrupteurs, contacteurs et accessoires sont en position d'arrêt. Ensuite rechercher des courts-circuits, fils rompus et connexions desserrées ou corrodées.

Brancher les tresses de masse négatives (-) des batteries.

OUO6075,00007D7-28-19MAR07

Batteries—Charge

Veiller à ce que la batterie soit toujours chargée au maximum, surtout par temps froid. Si l'on néglige de maintenir la batterie complètement chargée, à plus de 12,50 V, cela peut réduire sa vie utile.

ATTENTION: Ne jamais charger une batterie gelée. La laisser dégeler à température ambiante avant de la raccorder au chargeur. Ne charger les batteries que dans un endroit bien aéré. Débrancher les deux câbles des bornes de la batterie lors du chargement des batteries dans la moissonneuse-batteuse.

IMPORTANT: Si les batteries ne sont pas complètement chargées, l'électrolyte peut geler.

Déterminer laquelle des batteries a besoin d'être chargée.

Débrancher les deux câbles de batterie et brancher le câble positif du chargeur à la borne "+" et le câble négatif du chargeur à la borne "-".

Suivre les instructions qui accompagnent le chargeur. Toujours charger les batteries avec un chargeur de 12 volts.

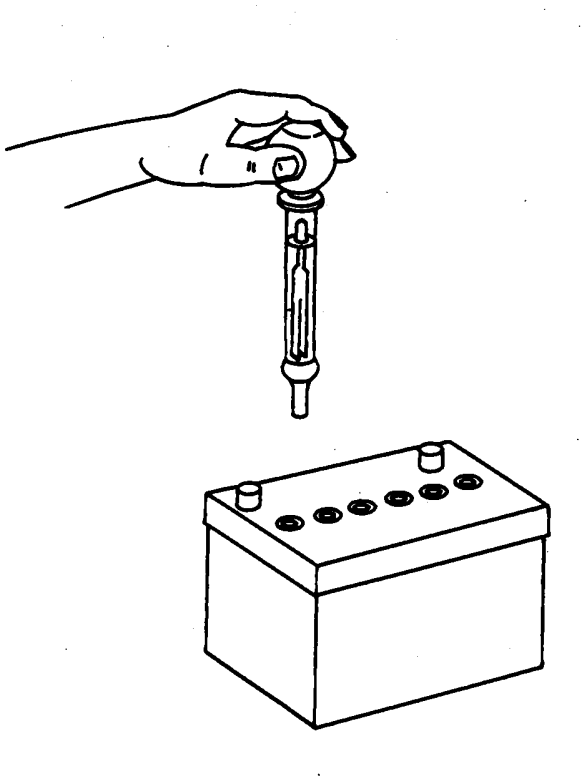
OUO6075,00007D8-28-19MAR07

Batteries—Contrôle de la densité de l'électrolyte

ATTENTION: Les batteries doivent être placées sur une surface plane pour vérifier le niveau des fluides avec précision. Le niveau de liquide de la batterie doit être visible en haut de chaque orifice de remplissage recouvrant les plaques des éléments.

Le gaz dégagé par les batteries est explosif. Tenir les batteries à l'écart des sources d'étincelles ou des flammes. Utiliser une lampe de poche pour vérifier le niveau de l'électrolyte.

Ne jamais vérifier l'état de charge d'une batterie en court-circuitant ses bornes au moyen d'un objet métallique. Utiliser un voltmètre ou un hydromètre.



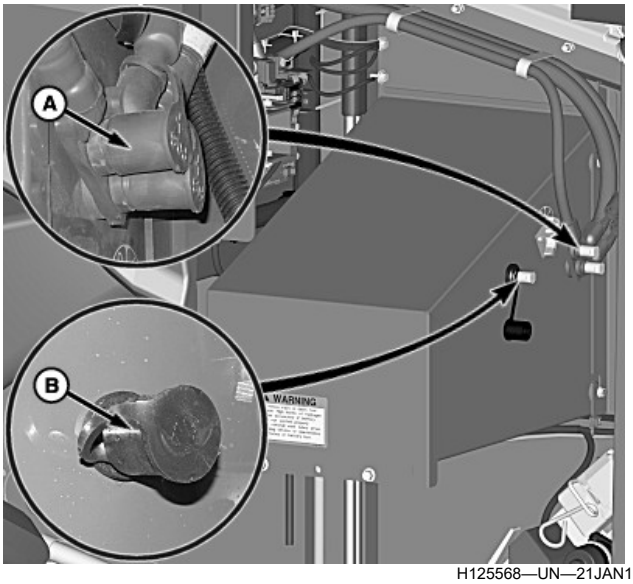
TS182—UN—23AUG88

Vérifier la densité de l'électrolyte dans chaque élément de la batterie avec un hydromètre pour déterminer l'état de celle-ci. Charger la batterie si la valeur est inférieure à 1,225. Remplacer la batterie si la différence entre les éléments est supérieure à 0,050.

Toujours corriger la densité en fonction de la variation de la température de l'électrolyte. Ajouter 0,004 pour 10°F au-dessus de 80°F (ajouter 0,007 pour 10°C au-dessus de 27°C). Soustraire la même valeur si la température de l'électrolyte est inférieure à 80°F (27°C). La densité corrigée d'une batterie complètement chargée est de 1,265 à 1,280.

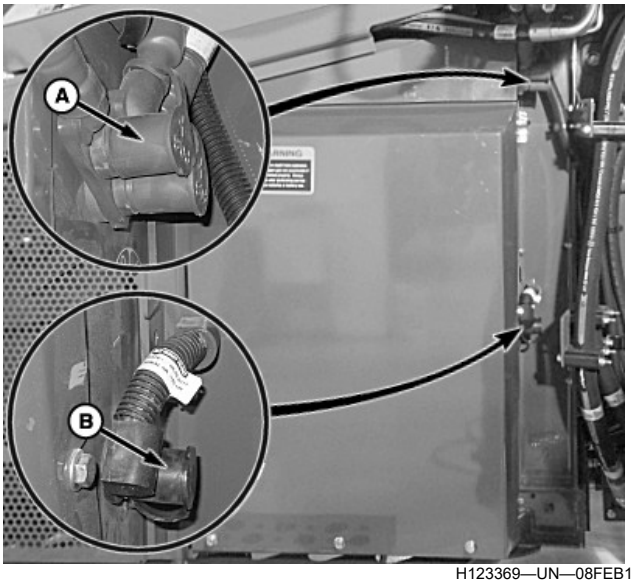
OUO6075,00007D9-28-19MAR07

Batteries—Branchement des batteries d'appoint



H125568—UN—21JAN19

Style A



H123369—UN—08FEB18

Style B

A—Borne positive (+)
B—Borne négative (-)

Le démarrage par temps froid peut être facilité par le

branchement en parallèle d'une batterie supplémentaire de 12 V.

ATTENTION: Le gaz s'échappant des batteries est extrêmement explosif. Éviter la formation d'étincelles à proximité des batteries.

IMPORTANT: Ne jamais connecter les câbles de pontage lorsque le contacteur de démarrage ou le coupe-batterie est sur Marche. Ne jamais ajouter une batterie externe de plus de 12 V.

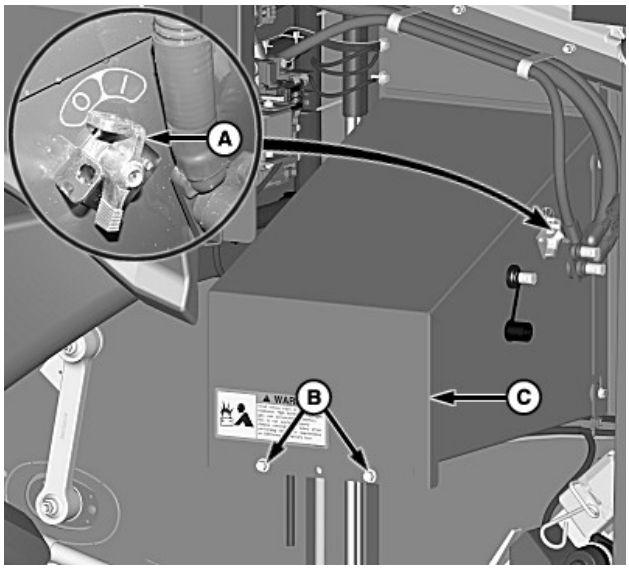
Retirer les capuchons de protection des bornes.

Le premier câble de pontage doit être raccordé à la borne positive (+) de la batterie d'appoint. Connecter l'autre extrémité à la borne positive (+) (A) de la batterie de la machine.

Le deuxième câble de pontage doit être raccordé à la borne négative (-) de la batterie d'appoint. Brancher l'autre extrémité à la borne négative (-) (B) de la batterie de la machine.

OUO6075,0004A96-28-11JAN19

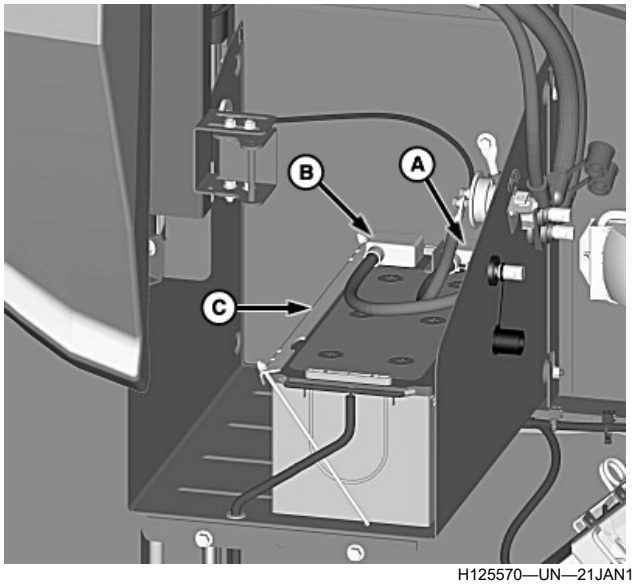
Batteries - Dépose et repose (Style A)



H125569—UN—21JAN19

A—Coupe-batterie
B—Vis (2)
C—Couvercle

1. Tourner le coupe-batterie (A) dans le sens antihoraire sur la position ARRÊT.
2. Déposer les vis (B) et le couvercle (C) pour accéder à la batterie.



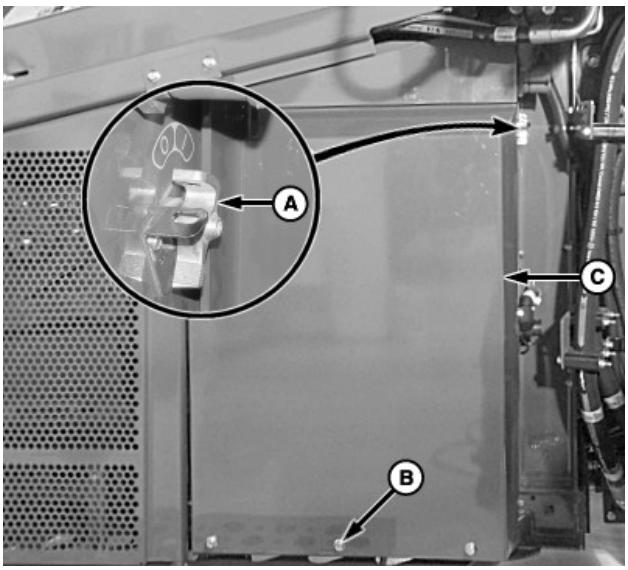
H125570—UN—21JAN19

A—Câble positif
B—Câble négatif
C—Collier

3. Débrancher le câble positif (+) (A), puis le câble négatif (-) (B).
4. Déposer le collier (C) et les tubes de dégazage de la batterie.
5. Nettoyer la batterie et la zone de montage de la batterie.
6. Poser la batterie dans son compartiment.
7. Nettoyer les câbles et les bornes des batteries et rebrancher les tubes de dégazage.
8. Fixer le câble positif (+) et le câble négatif (-).
9. Monter et serrer la cosse de batterie.
10. Monter le couvercle et le fixer avec les vis enlevées précédemment.
11. Tourner le coupe-batterie dans le sens horaire sur la position de MARCHE.

OUO6075,0004A97-28-11JAN19

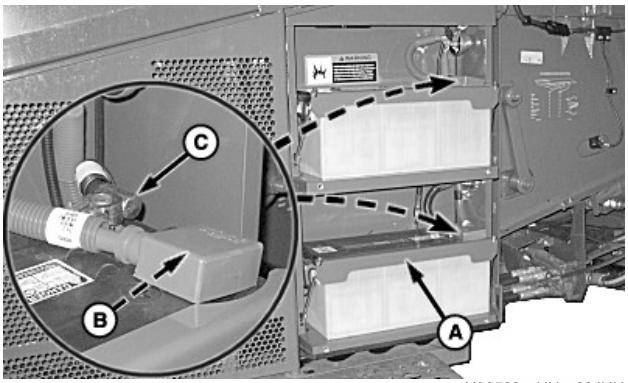
Batteries - Dépose et repose (Style B)



H123348—UN—08FEB18

A—Coupe-batterie
B—Vis (9)
C—Couvercle

1. Tourner le coupe-batterie (A) dans le sens antihoraire sur la position ARRÊT.
2. Enlever les vis (B) et le couvercle (C) pour accéder aux batteries.



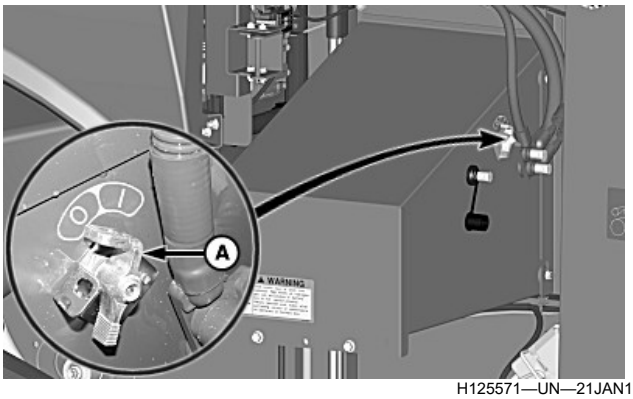
H96583—UN—30JUN10

A—Collier
B—Câble positif
C—Câble négatif

3. Déposer la cosse (A) et les tubes d'aération de la batterie.
4. Débrancher le câble positif (+) (B) puis le câble négatif (-) (C).
5. Nettoyer les batteries et la zone de fixation de la batterie.
6. Reposer les batteries dans le compartiment batterie.
7. Nettoyer les câbles et les bornes des batteries et rebrancher les tubes d'aération.
8. Fixer le câble positif (+) et le câble négatif (-).
9. Monter et serrer la cosse de batterie.
10. Monter le couvercle et le fixer avec les vis enlevées précédemment.
11. Tourner le coupe-batterie dans le sens horaire sur la position de MARCHE.

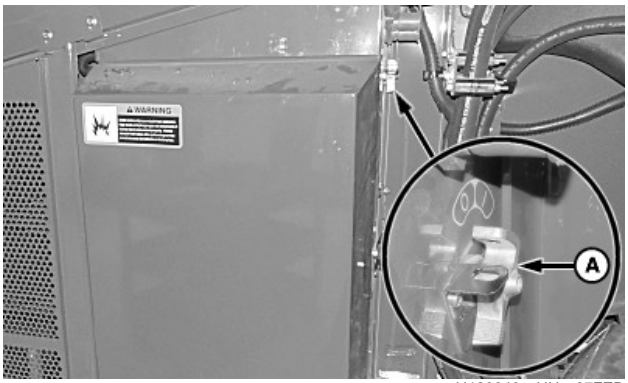
OUO6075,0004898-28-07FEB18

Coupe-batterie



H125571—UN—21JAN19

Style A



H123349—UN—07FEB18

Style B

A—Coupe-batterie

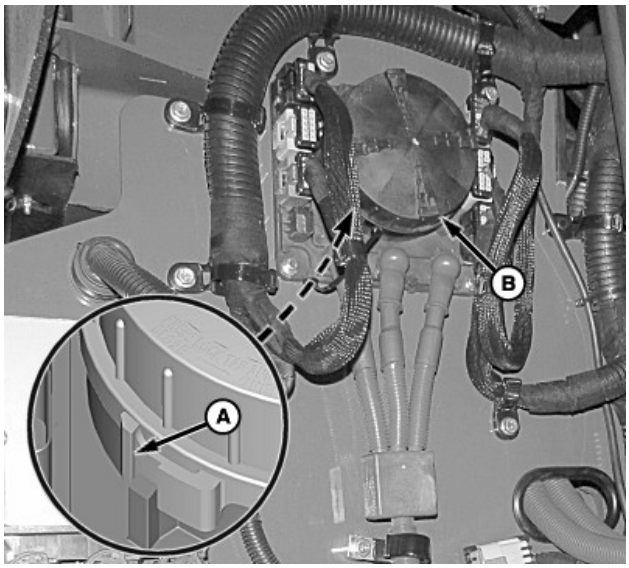
IMPORTANT: Tier 4 Final/Phase V: Ne pas débrancher la batterie lors des 90 secondes suivant l'ARRÊT de la machine. Le système de réduction catalytique sélective (SCR) purge automatiquement les conduites d'urée DEF pendant ce temps, aussitôt après l'arrêt de la machine. Si les conduites ne sont pas purgées suffisamment longtemps, tout liquide restant dans les conduites peut former des cristaux qui risquent de les boucher. Par temps froid, le liquide gèle et peut faire exploser les conduites.

NOTE: Mettre le coupe-batterie sur ARRÊT si la machine est remisée rendant plus de 25 jours. Si la période de remisage est supérieure à 90 jours, débrancher le câble négatif de la batterie ou des batteries pour réduire leur charge.

Tourner le coupe-batterie (A) dans le sens horaire pour METTRE SOUS TENSION l'installation électrique de la machine ou le tourner dans le sens antihoraire pour METTRE l'installation HORS TENSION.

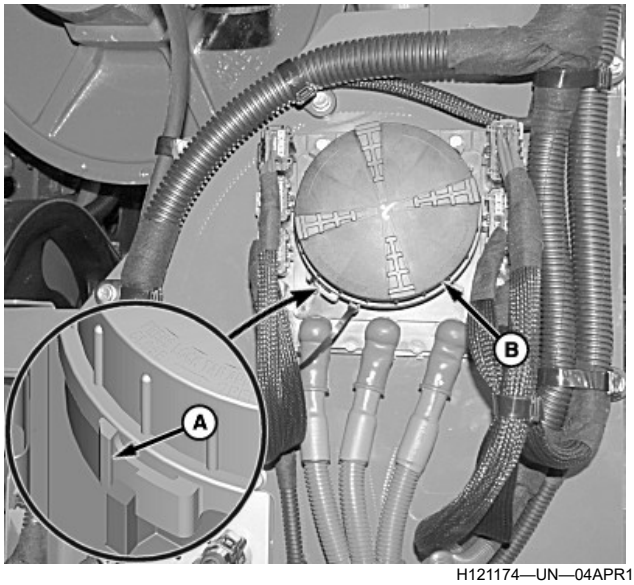
OUO6075,0004A98-28-11JAN19

Bloc de fusibles de la machine



H121173—UN—04APR17

Style A



H121174—UN—04APR17

Style B

A—Languette de verrouillage
B—Couvercle

NOTE: Le bloc de fusibles se situe sur le côté droit ou le côté gauche selon le modèle de la machine.

Les fusibles de réserve et l'arrache-fusibles se trouvent sur le dessous du couvercle.

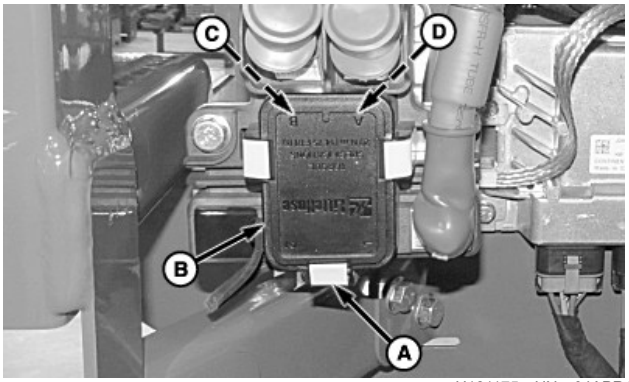
Appuyer sur la patte de verrouillage (A) et tourner le couvercle (B) dans le sens antihoraire pour ouvrir le bloc de fusibles.

- F1—F2 Non utilisés
- F3—(15 A) (cc n°0642), Alimentation 1 du contrôleur RC2
- F6—(15 A) (cc n°0652), Alimentation 2 du contrôleur RC2
- F7—(30 A) (cc n°0342), Alimentation 1 du contrôleur RC1
- F8 – Non utilisé
- F9— (30 A) (cc n°0362), Alimentation 5 du module d'alimentation droit 1 (RPM1)
- F11— (20 A) (cc n°0332), Alimentation 3 du module d'alimentation droit 1 (RPM1)
- F12— (20 A) (cc n°0322), Alimentation 2 du module d'alimentation droit 1 (RPM1)
- F13 — F14 Non utilisés
- F15— (20 A) (cc n°0352), Alimentation 4 du module d'alimentation droit 1 (RPM1)
- F16—Non utilisé
- F17—(30 A) (cc nº 0912), alimentation du système de détection de grain
- F18—(25A) (cc nº 0372), alimentation 2 du contrôleur RC1
- F19 – F26 Non utilisés
- F27— (30 A) (cc n°0152), Alimentation 2 du contrôleur LC1
- F28—F30 non utilisés
- F31—(10 A) (cc n°0012), Alimentation non commutée
- F32—(30 A) (cc n°0142), Alimentation 4 du module d'alimentation gauche 1A (LPM1A)
- F33 – Non utilisé
- F34—(30 A) (cc nº 0112), alimentation 1 du module d'alimentation gauche 1 A (LPM1A)
- F35—(30 A) (cc nº 9232), alimentation de l'actionneur de la rangée de couteaux
- F36—(30 A) (cc nº 0312), alimentation 1 du module d'alimentation droit 1 (RPM1)
- F37—F38 Non utilisés
- F39— (10 A) (cc n°4972), alimentation non commutée du contrôleur SSU/XSC
- F40—F42 Non utilisés
- F43— (25 A) (cc n°5222), Alimentation 3 du contrôleur ECU
- F44—(30 A) (cc n°0712), Alimentation 1 du module d'alimentation gauche 2B (LPM2B)
- F45—(20 A) (cc n°0122), Alimentation 2 du module d'alimentation gauche 1A (LPM1A)
- F46—(30 A) (cc n°0132), Alimentation 3 du module d'alimentation gauche 1A (LPM1A)

- F47 – Non utilisé
- F48— (25 A) (cc n°5012), Alimentation 1 du contrôleur ECU
- F49—F50 non utilisés
- F51— (30 A) (cc n°0162), Alimentation 1 du contrôleur LC1
- F52 – Non utilisé
- F54— (10 A) (cc n°0422), alimentation du contrôleur PTP
- F55— (25 A) (cc n°5022), Alimentation 2 du contrôleur ECU
- F56— (15 A) (cc n°5042), Pompe d'alimentation
- F57—(30 A) (cc n°0222), Alimentation 2 du module d'alimentation gauche 2B (LPM2B)
- F58—F62 Non utilisés
- F63— (15 A) (cc n°5062), Alimentation de la pompe de dosage
- F64—(20 A) (cc n°0212), Alimentation 1 du module d'alimentation gauche 2A (LPM2A)
- F67 – Non utilisé
- F68—(25 A) (cc n°0172), Alimentation 5 du module d'alimentation gauche 1A (LPM1A)
- F69— (30 A) (cc n°0972), Alimentation 2 du broyeur de résidus Flex
- F70—F71 Non utilisés
- F73— (30 A) (cc n°0252), Alimentation 1 du contrôleur LC2
- F74— (30 A) (cc n°0972), Alimentation 1 du broyeur de résidus Flex
- F75—F77 Non utilisés
- F78— (30 A) (cc n°0242), Alimentation 1 du contrôleur LC2
- F79 – Non utilisé
- F80—(30 A) (cc nº 0722), alimentation 2 du module d'alimentation gauche 2B (LPM2B)

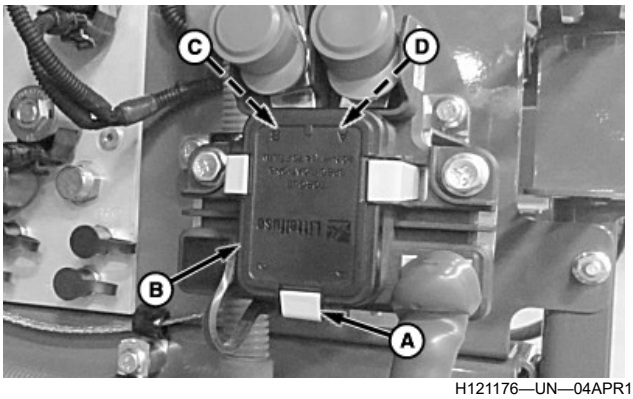
OUO6075,0004A31-28-08NOV18

Fusibles en ligne



H121175—UN—04APR17

Style A



H121176—UN—04APR17

Style B

A—Loquet (3)
B—Couvercle
C—F82—Fusible en ligne
D—F92—Fusible en ligne

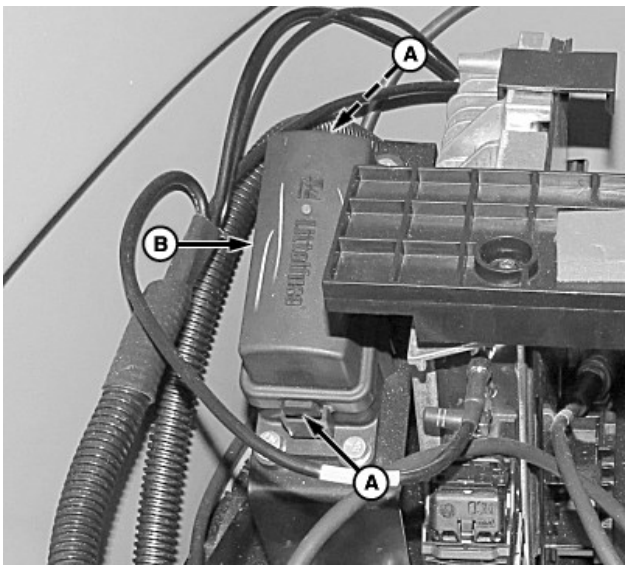
NOTE: Les fusibles en ligne se situent sur le côté droit ou le côté gauche selon le modèle de la machine.

Ouvrir les loquets (A) et retirer le couvercle (B) pour accéder aux fusibles en ligne.

- F82—Fusible en ligne, (125 A) (cc n°8002), Contrôleur CAB
- F92—Fusible en ligne, (125 A) (cc n°8912), Bloc de fusibles de la cabine

OUO6075,00046FD-28-04APR17

Bloc de fusibles cabine



H119639—UN—13OCT16

A—Ergots de blocage
B—Couvercle

NOTE: Le bloc de fusibles se trouve à l'intérieur de la cabine dans le boîtier du contrôleur se situant sous la console d'accoudoir sur le plancher de la cabine.

Appuyer sur les ergots de blocage (A) et retirer le couvercle (B) pour ouvrir le bloc de fusibles.

- F801—(15 A) (cc n°8262), Alimentation ARMC
- F802—(10 A) (cc n°8802), Alimentation du moniteur sur serveur
- F803—(15 A) (cc n°8302), Alimentation SCL
- F804—(15 A) (cc n°8072), Alimentation PDU
- F805—(15 A) (cc n°8152), Alimentation du récepteur
- F806—(15 A) (cc n°8162), Alimentation pour divers éléments de cabine
- F807—(10 A) (cc n°8192), Alimentation de la régulation automatique de la température
- F808—(20 A) (cc n°8082), Alimentation 1 du ventilateur de recirculation
- F809—(20 A) (cc n°8182), Alimentation 2 du ventilateur de recirculation
- F810—(20 A) (cc n°8172), Alimentation du fauteuil
- F811—(20 A) (cc n°8092), Alimentation d'accessoire
- F812—(15 A) (cc n°8242), Prises auxiliaires
- F813—(20 A) (cc n°8252), Prise multiple auxiliaire
- F814—(20 A) Non utilisé
- F815—(20 A) (cc n°8622), Alimentation de l'essuie-glace avant
- F816—(10 A) (cc n°8312), Alimentation de la radio
- F817—(7,5 A) (cc n°8322), Alimentation des prises d'alimentation auxiliaires de l'accoudoir
- F818—(5 A) (cc n°0006), Alimentation d'enclenchement
- F819—(5 A) (cc n°8112), Alimentation du chargeur USB

OUO6075,00045AD-28-31JAN17

Sécurité d'utilisation d'une caméra vidéo

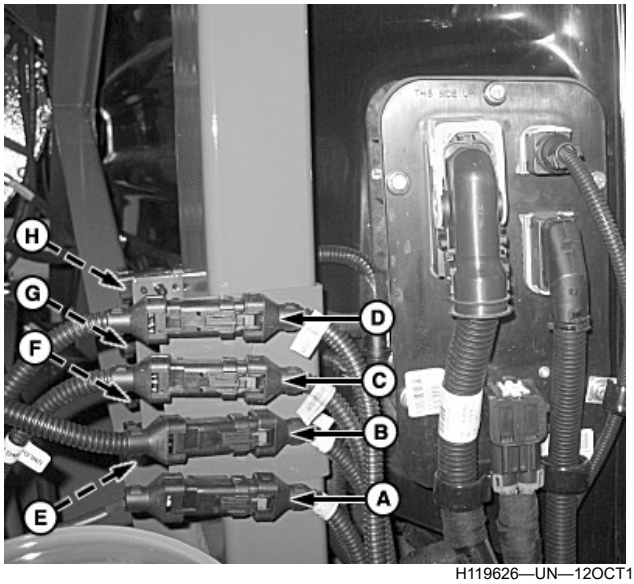
ATTENTION: Ne pas se fier à la caméra pour éviter les collisions ou savoir s'il y a des personnes à proximité. Pour éviter tout risque de blessure grave ou mortelle au conducteur et aux personnes se trouvant à proximité, toujours rester attentif et observer les alentours de la machine. Bien lire et comprendre les informations figurant sous Prévention des blessures causées par le recul de la machine dans la section Sécurité.

IMPORTANT:

- **Bien comprendre si l'image de la caméra est inversée (image miroir) et si l'application vidéo est inversée.**
- **Fixer la caméra sur un support solide et sûr.**
- **Se familiariser avec le champ de vision de la caméra.**
- **Maintenir la caméra en bon état de fonctionnement.**
- **Veiller à ce que la lentille de la caméra soit propre.**

OUO6075,00013B2-28-31JAN13

Fonctionnalité d'interface vidéo



H119626—UN—12OCT16

A—Entrée vidéo 1 (accoudoir)
B—Entrée vidéo 2 (accoudoir)
C—Entrée vidéo 3 (accoudoir)
D—Entrée vidéo 4 (accoudoir)
E—Entrée vidéo 1 (console en option)
F—Entrée vidéo 2 (console en option)
G—Entrée vidéo 3 (console en option)
H—Entrée vidéo 4 (console en option)

La machine est équipée de huit entrées pour caméra vidéo sur le côté droit du poste de conduite.

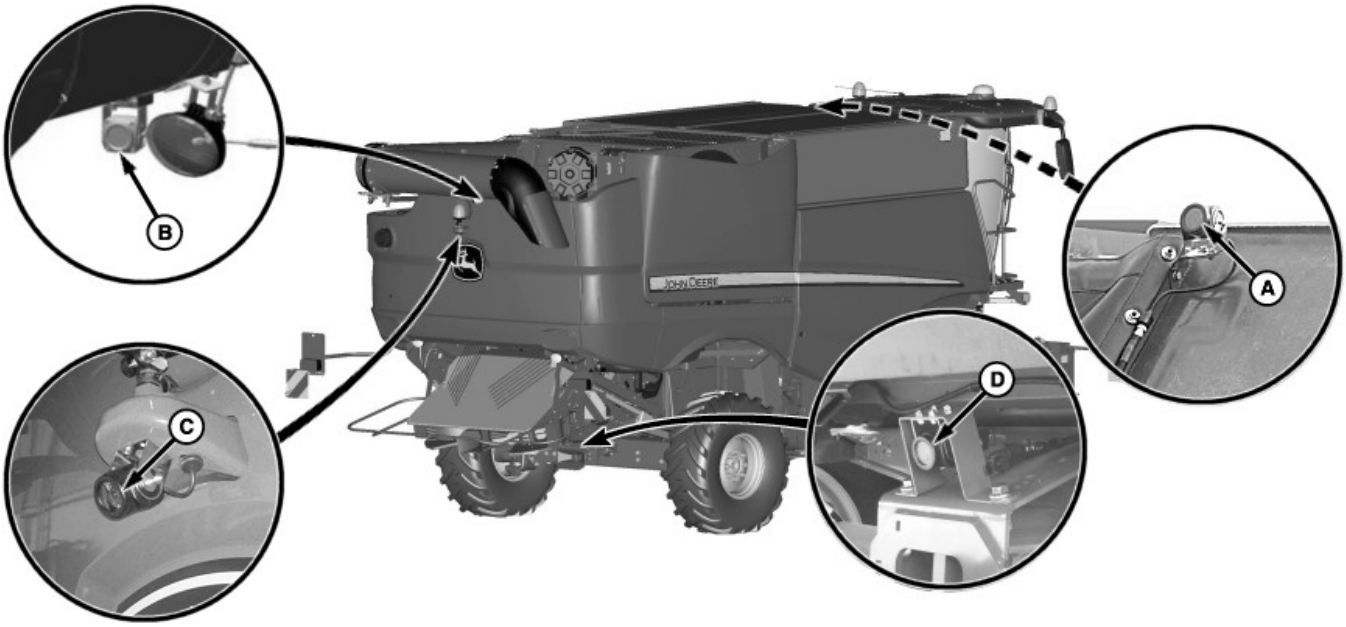
Les entrées vidéo (A—D) fournissent des signaux vidéo au serveur qui vont ensuite jusqu'à l'affichage de l'accoudoir.

Les entrées vidéo (E—H) fournissent des signaux vidéo à la console en option.

Pour de plus amples informations concernant les solutions de caméras, consulter le concessionnaire John Deere.

cz76372,1687182838006-28-19JUN23

Réglage des caméras (suivant équipement)



H116367—UN—25NOV15

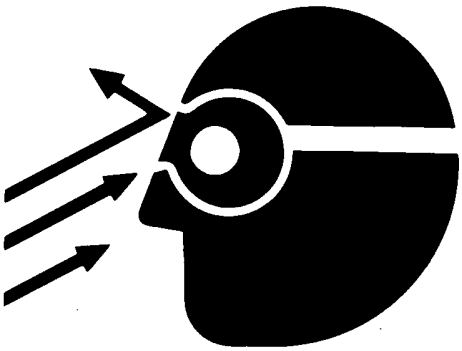
A—Caméra sur la trémie à grain
B—Caméra sur la goulotte de vidange
C—Caméra arrière
D—Caméra d'attelage

NOTE: Les styles des caméras peuvent varier par rapport aux illustrations. Pour plus d'informations, consulter le concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié.

Si la machine est équipée de caméras (A—D), régler les caméras selon le besoin.

OUO6075,00041A7-28-28JAN16

Consignes de sécurité pour le remplacement d'ampoules halogènes



TS266—UN—23AUG88

H59774—UN—30AUG99

A—Ampoule halogène

ATTENTION: Les ampoules halogènes (A) contiennent du gaz sous pression. Une manipulation incorrecte risque de provoquer leur éclatement. Pour éviter tout risque de blessure:

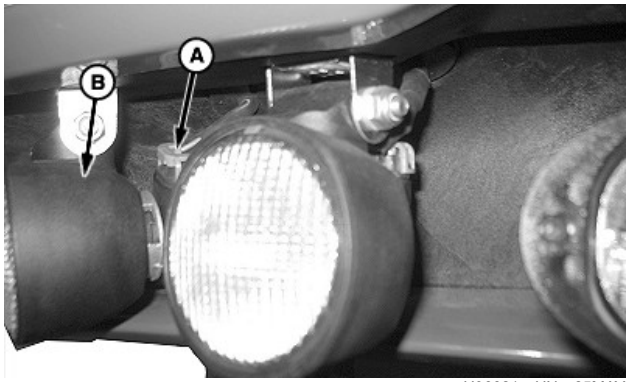
- **Mettre le contacteur d'éclairage en position ARRÊT et laisser les ampoules refroidir avant de les changer. Laisser le contacteur en position ARRÊT jusqu'à ce que les ampoules aient été changées.**
- **Porter des lunettes de protection lors du remplacement d'une ampoule.**
- **Ne saisir l'ampoule que par le culot. Porter des gants de protection et éviter de toucher la surface de l'ampoule.**
- **Avant l'installation, éliminer soigneusement les traces de doigts sur l'ampoule à l'aide d'un chiffon propre imprégné d'alcool. Le**

contact de l'ampoule avec la peau grasse peut entraîner une surchauffe ou une défaillance prématurée.

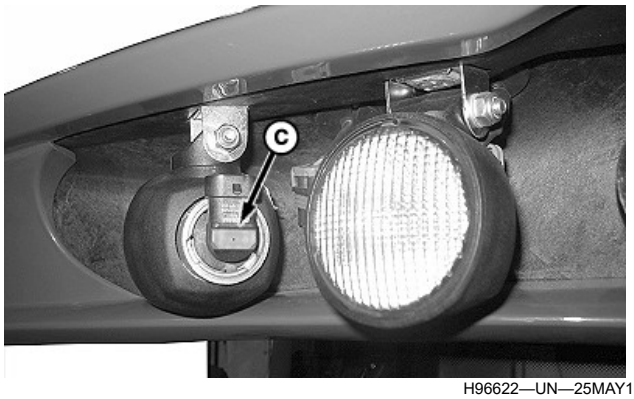
- **Veiller à ne pas faire tomber ou rayer l'ampoule.**
- **Tenir l'ampoule à l'écart de toute source d'humidité.**
- **Ne pas utiliser l'ampoule en dehors de son logement. Lorsqu'elle est allumée, l'ampoule présente une pression interne élevée et si elle est fendillée ou cassée, elle risque d'exploser et de provoquer des blessures.**
- **Placer l'ampoule usagée dans l'emballage de la nouvelle ampoule et s'en débarrasser d'une façon qui ne nuise pas à l'environnement. Tenir hors de portée des enfants.**

OUO6075,0001356-28-12DEC12

Phares principaux de cabine à ampoule halogène—Remplacement



H96621—UN—25MAY10



H96622—UN—25MAY10

A—Connecteur
B—Phare principal
C—Ensemble d'ampoule

ATTENTION: Relever le convoyeur d'alimentation, enclencher l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation, ARRÊTER le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant de remplacer ou de régler les phares principaux.

1. Débrancher le connecteur de faisceau (A) de l'ensemble du phare principal (B).
2. Tourner le boîtier du phare vers l'extérieur de la cabine.
3. Tourner l'ampoule (C) dans le sens antihoraire et la retirer.

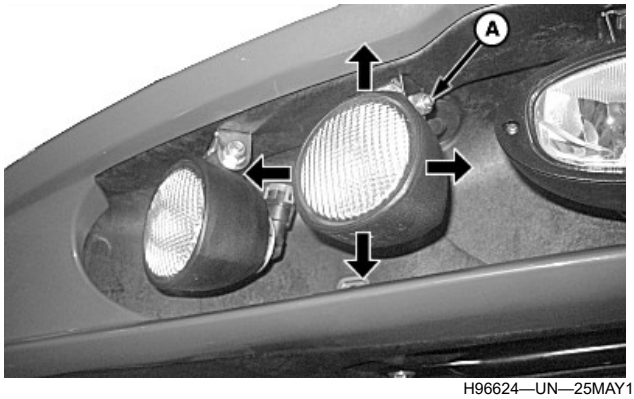
NOTE: Les ampoules sont sensibles au contact de la peau. Porter des gants de protection pour les manipuler ou éviter d'en toucher la surface.

4. Remplacer l'ampoule.
5. Introduire l'ensemble d'ampoule dans le boîtier et la tourner dans le sens horaire.
6. Tourner le boîtier du phare jusqu'à ce qu'il se trouve dans sa position précédente et brancher le faisceau.
7. Répéter les opérations sur les autres éclairages si nécessaire.

OUO6075,00050F5-28-05MAY21

Phares principaux de cabine à ampoule halogène—Réglage

Réglage vertical



H96624—UN—25MAY10

A—Vis

ATTENTION: Relever le convoyeur d'alimentation, enclencher l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation, ARRÊTER le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant de remplacer ou de régler les phares principaux.

NOTE: Les phares peuvent être réglés selon les besoins pour obtenir l'angle d'éclairage correct.

1. Desserrer la vis (A).
2. Basculer le phare vers le haut ou vers le bas jusqu'à la position souhaitée et serrer la vis.
3. Répéter les opérations sur les autres éclairages si nécessaire.

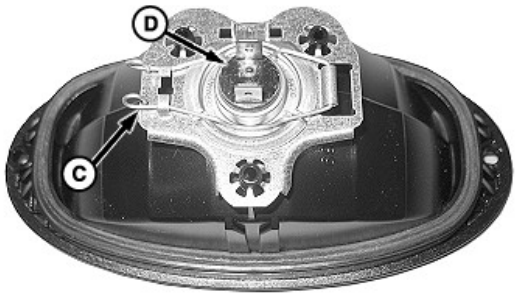
Réglage horizontal

1. Tourner le phare vers la gauche ou vers la droite jusqu'à la position souhaitée.
2. Répéter les opérations sur les autres éclairages si nécessaire.

OUO6075,00050F6-28-05MAY21

Phares principaux de cabine à ampoule halogène (feux de route et de croisement)—Remplacement

H96625—UN—25MAY10



H96626—UN—25MAY10

A—Vis (2)
B—Diffuseur de plaque frontale
C—Clip
D—Ensemble d'ampoule

ATTENTION: Relever le convoyeur d'alimentation, enclencher l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation, ARRÊTER le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant de remplacer ou de régler les phares principaux.

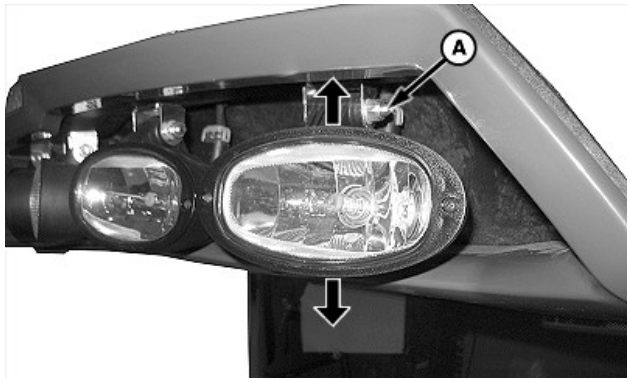
1. Retirer les vis (A) et le diffuseur (B) du boîtier.
2. Comprimer les clips (C) pour enlever l'ampoule (D).

NOTE: Les ampoules sont sensibles au contact de la peau. Porter des gants de protection pour les manipuler ou éviter d'en toucher la surface.

3. Déposer et remplacer l'ampoule.
4. Fixer l'ampoule au niveau du culot à l'aide des clips.
5. Aligner le diffuseur avec le connecteur à l'intérieur du boîtier et le fixer avec les vis.
6. Répéter les opérations sur les autres éclairages si nécessaire.

OUO6075,00050F7-28-14MAY21

Phares principaux de cabine à ampoule halogène (feux de route et de croisement)—Réglage



H96628—UN—25MAY10

A—Vis

ATTENTION: Relever le convoyeur d'alimentation, enclencher l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation, ARRÊTER le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant de remplacer ou de régler les phares principaux.

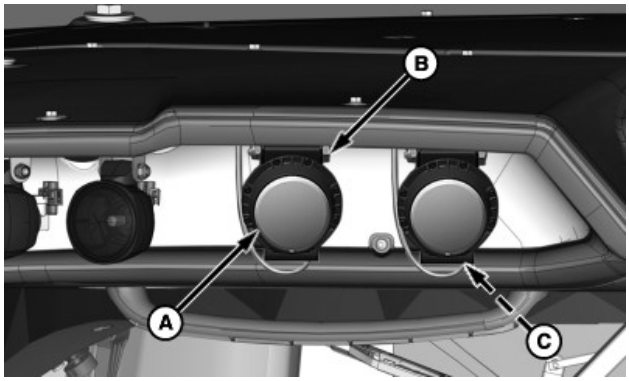
NOTE: Les phares peuvent être réglés selon les besoins pour obtenir l'angle d'éclairage correct.

1. Desserrer la vis (A).
2. Basculer le phare vers le haut ou vers le bas jusqu'à la position souhaitée et serrer la vis.

3. Répéter les opérations sur les autres éclairages si nécessaire.

OUO6075,00050F8-28-05MAY21

Phares principaux de cabine à diode électroluminescente (LED) (feux de route et de croisement) (suivant équipement)—Remplacement



H134286—UN—04MAY21

Feu de croisement illustré

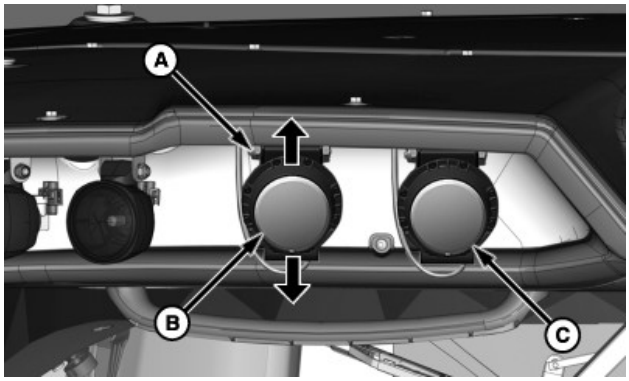
A—Ensemble de phare principal de cabine de feu de croisement
B—Connecteur
C—Vis

ATTENTION: Relever le convoyeur d'alimentation, enclencher l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation, ARRÊTER le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant de remplacer ou de régler les phares principaux.

1. Débrancher le connecteur de faisceau (B) de l'ensemble du phare principal (A).
2. Déposer la vis (C) et l'écrou.
3. Déposer et remplacer l'ensemble du phare principal.

OUO6075,00050FF-28-14MAY21

Phares principaux de cabine à diode électroluminescente (LED) (feux de route et de croisement) (suivant équipement)—Réglage



H134287—UN—04MAY21

Feu de croisement illustré

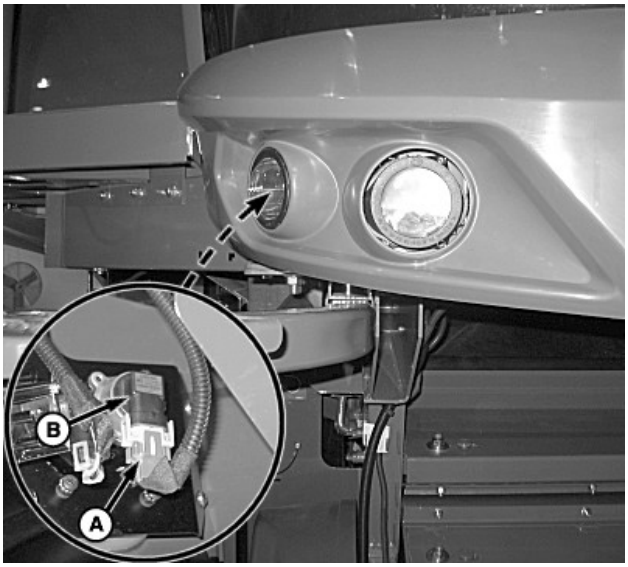
A—Vis
B—Ensemble de phare principal de cabine de feu de croisement
C—Ensemble de phare principal de cabine de feu de route

ATTENTION: Relever le convoyeur d'alimentation, enclencher l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation, ARRÊTER le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant de remplacer ou de régler les phares principaux.

1. Desserrer la vis (A).
2. Basculer l'ensemble de phare principal (B) ou (C) vers le haut ou vers le bas jusqu'à la position souhaitée et serrer la vis.
   - **Phares principaux sur cabine (feux de croisement):** Régler la position du phare (B) de façon à ce que la distance entre l'ensemble de phare principal et la bordure claire/sombre au sol devant la machine soit inférieure à 30 m (98 ft).
   - **Phares principaux sur cabine (feux de route):** Régler la position du phare (C) de façon à ce que le faisceau lumineux au sol soit visible jusqu'à un maximum de 100 m (328 ft) devant la machine.
3. Répéter les opérations sur les éclairages restants si nécessaire.

OUO6075,0005100-28-14MAY21

Feux sur carénage frontal d'ampoule halogène (suivant équipement)—Remplacement



H98976—UN—02NOV10

A—Connecteur
B—Ensemble d'ampoule

ATTENTION: Abaisser complètement le convoyeur d'alimentation avant de remplacer ou de régler des phares.

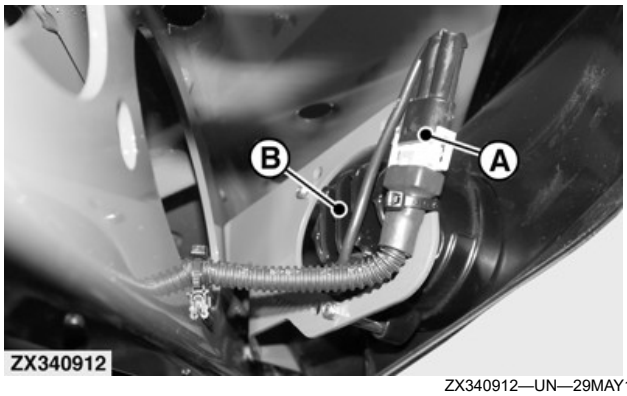
1. Débrancher le connecteur de faisceau (A) de l'ensemble d'ampoule (B).
2. Tourner l'ampoule dans le sens antihoraire pour la déposer.

NOTE: Les ampoules sont sensibles au contact de la peau. Porter des gants de protection pour les manipuler ou éviter d'en toucher la surface.

3. Déposer et remplacer l'ampoule.
4. Introduire l'ensemble d'ampoule dans le boîtier et la tourner dans le sens horaire.
5. Raccorder le connecteur de faisceau à l'ensemble ampoule.
6. Répéter les opérations sur les autres éclairages si nécessaire.

OUO6075,00050F9-28-05MAY21

Feux sur carénage frontal avec LED (suivant équipement)—Remplacement



ZX340912—UN—29MAY18

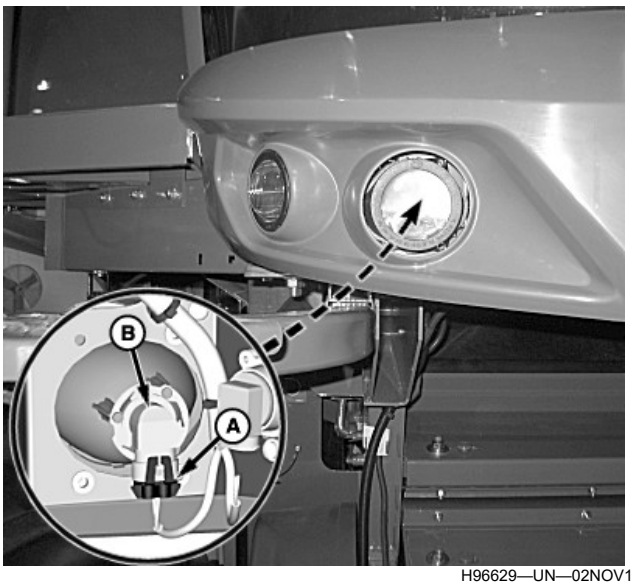
A—Connecteur
B—Ensemble d'éclairage

ATTENTION: Abaisser complètement le convoyeur d'alimentation avant de remplacer ou de régler des phares.

1. Débrancher le connecteur de faisceau (A) de l'ensemble d'éclairage (B).
2. Déposer et remplacer l'ensemble d'éclairage.
3. Raccorder le connecteur de faisceau à l'ensemble éclairage.
4. Répéter les opérations sur les autres éclairages si nécessaire.

OUO6075,00050FA-28-05MAY21

Ampoule des phares principaux inférieurs (suivant équipement)—Remplacement



H96629—UN—02NOV10

A—Connecteur
B—Ensemble d'ampoule

ATTENTION: Abaisser complètement le convoyeur d'alimentation avant de remplacer ou de régler des phares.

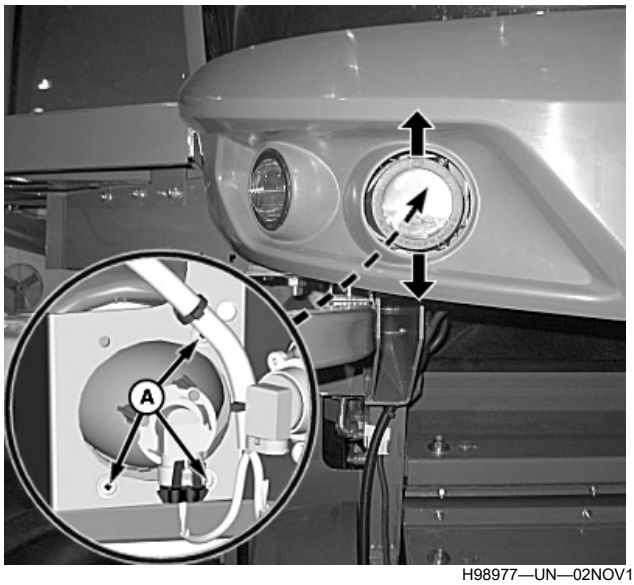
1. Débrancher le connecteur de faisceau (A) de l'ensemble d'ampoule (B).
2. Tourner l'ampoule dans le sens antihoraire pour la déposer.

NOTE: Les ampoules sont sensibles au contact de la peau. Porter des gants de protection pour les manipuler ou éviter d'en toucher la surface.

3. Déposer et remplacer l'ampoule.
4. Introduire l'ampoule dans le boîtier, la tourner dans le sens horaire et brancher le faisceau.
5. Répéter les opérations sur les autres éclairages si nécessaire.

OUO6075,00050FB-28-05MAY21

Phares principaux inférieurs (suivant équipement)—Réglage



H98977—UN—02NOV10

A—Vis (3)

ATTENTION: Abaisser complètement le convoyeur d'alimentation avant de remplacer ou de régler des phares.

NOTE: Les phares peuvent être réglés selon les besoins pour obtenir l'angle d'éclairage correct.

1. Régler les vis (A) pour tourner le phare vers le haut ou vers le bas dans la position souhaitée, puis serrer les vis.
2. Répéter les opérations sur les autres éclairages si nécessaire.

OUO6075,00050FC-28-14MAY21

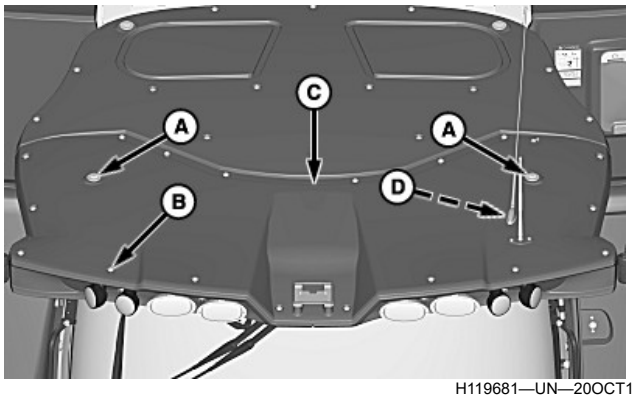
Éclairage à diode électroluminescente (LED) (en option) - Remplacement

H119680—UN—20OCT16

A—Éclairage à diode électroluminescente (LED)

ATTENTION: Relever le convoyeur d'alimentation, enclencher l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation, ARRÊTER le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant de remplacer ou de régler les phares principaux.

1. L'éclairage à diode électroluminescente (LED) (A) se situe des deux côtés de la cabine, comme illustré.



H119681—UN—20OCT16

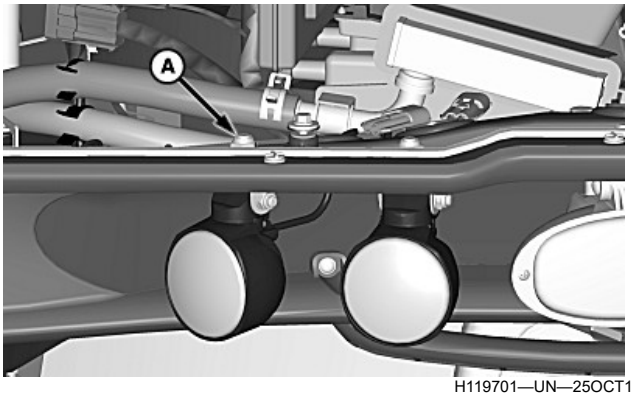
A—Vis et rondelle (2)
B—Vis et rondelle (19)
C—Pavillon
D—Antenne

NOTE: Suivant équipement, déposer le récepteur de positionnement GreenStar™.

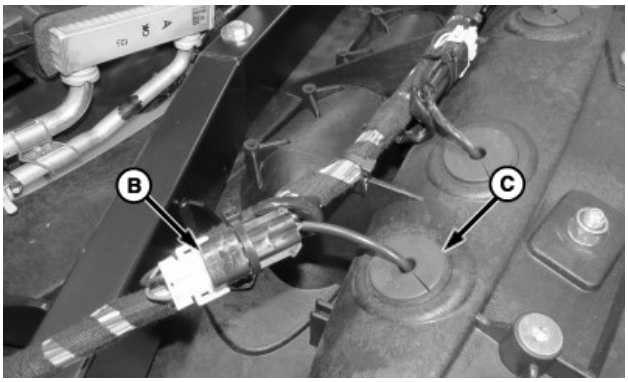
2. Retirer les vis et les rondelles (A et B).

GreenStar est une marque commerciale de Deere & Company

3. Soulever le côté avant gauche du pavillon (C) et débrancher l'antenne (D).
4. Déposer la partie avant du pavillon.



H119701—UN—25OCT16



H119683—UN—20OCT16

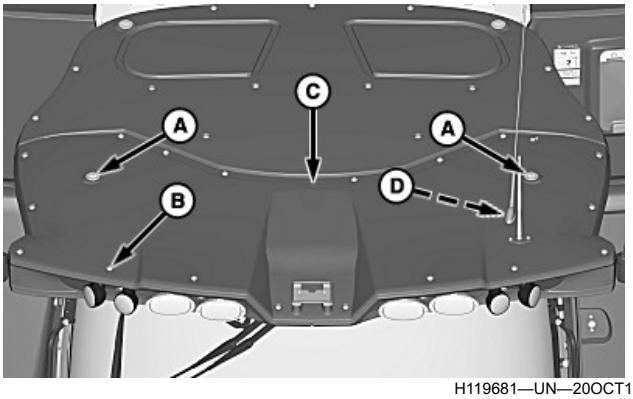
A—Vis et écrou
B—Connecteur
C—Passe-câble

5. Déposer la vis et l'écrou (A).
6. Débrancher le connecteur de faisceau (B) et déposer le passe-câble (C).
7. Déposer l'ensemble d'éclairage et le mettre au rebut.
8. Remonter l'ensemble d'éclairage en inversant l'ordre des opérations de dépose.
9. Serrer la vis et l'écrou au couple prescrit.

Valeur prescrite

Écrou—Couple de serrage. . . . . 30 N·m (22 lb·ft)

10. Tourner le boîtier du phare jusqu'à ce qu'il se trouve dans sa position précédente.
11. Répéter les opérations sur les autres éclairages si nécessaire.



H119681—UN—20OCT16

A—Vis et rondelle (2)
B—Vis et rondelle (19)
C—Pavillon
D—Antenne

12. Brancher l'antenne (D) et poser le pavillon (C).
13. Poser les vis avec les rondelles (B) et serrer au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage. . . . . 6 N·m (53 lb·in)

14. Poser les vis avec les rondelles (A) et serrer au couple prescrit.

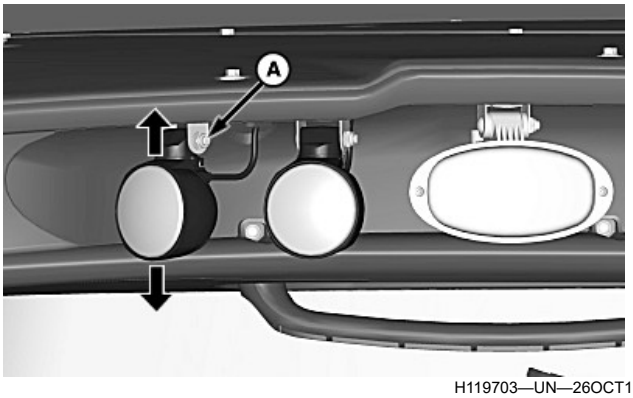
Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage. . . . . 10 N·m (89 lb·in)

OUO6075,00050FD-28-14MAY21

Éclairage à diode électroluminescente (LED) (en option) - Réglage

Réglage vertical



H119703—UN—26OCT16

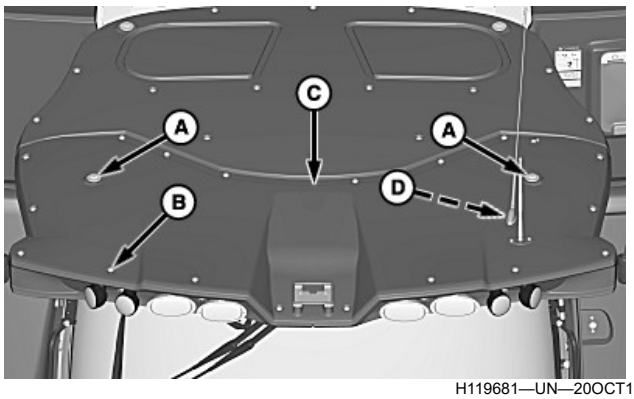
A—Vis

ATTENTION: Relever le convoyeur d'alimentation, enclencher l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation, ARRÊTER le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant de remplacer ou de régler les phares principaux.

NOTE: Les phares peuvent être réglés selon les besoins pour obtenir l'angle d'éclairage correct.

1. Desserrer la vis (A).
2. Basculer le phare vers le haut ou vers le bas jusqu'à la position souhaitée et serrer la vis.
3. Répéter les opérations sur les autres éclairages si nécessaire.

Réglage horizontal

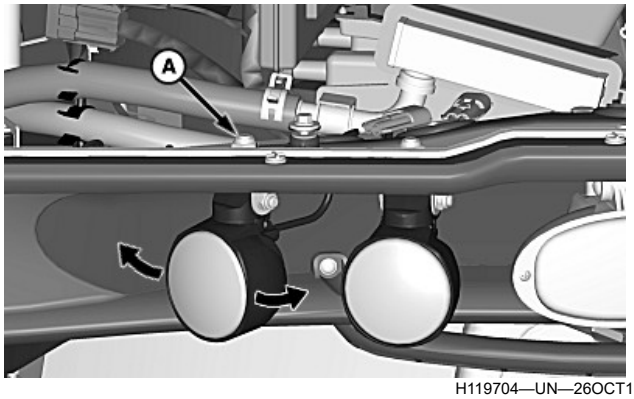


H119681—UN—20OCT16

A—Vis et rondelle (2)
B—Vis et rondelle (19)
C—Pavillon
D—Antenne

NOTE: Suivant équipement, déposer le récepteur de positionnement GreenStar™.

1. Retirer les vis et les rondelles (A et B).
2. Soulever le côté avant gauche du pavillon (C) et débrancher l'antenne (D).
3. Déposer la partie avant du pavillon.



H119704—UN—26OCT16

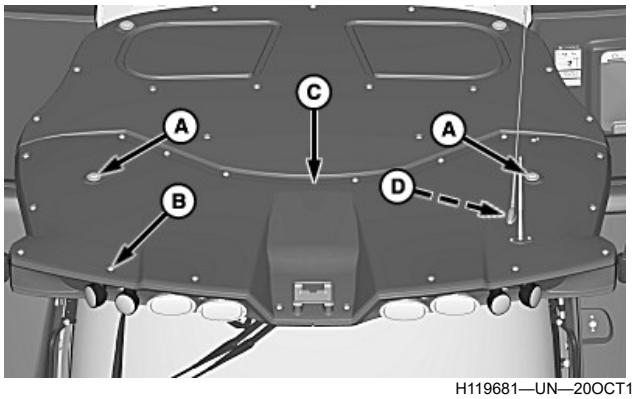
A—Vis et écrou

4. Desserrer la vis et l'écrou (A).
5. Tourner le phare vers la gauche ou vers la droite jusqu'à la position souhaitée.
6. Serrer la vis et l'écrou au couple prescrit.

Valeur prescrite

Écrou—Couple de serrage. . . . . 30 N·m (22 lb·ft)

7. Répéter les opérations sur les autres éclairages si nécessaire.



H119681—UN—20OCT16

A—Vis et rondelle (2)
B—Vis et rondelle (19)
C—Pavillon
D—Antenne

8. Brancher l'antenne (D) et poser le pavillon (C).
9. Poser les vis avec les rondelles (B) et serrer au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage. . . . . 6 N·m (53 lb·in)

10. Poser les vis avec les rondelles (A) et serrer au couple prescrit.

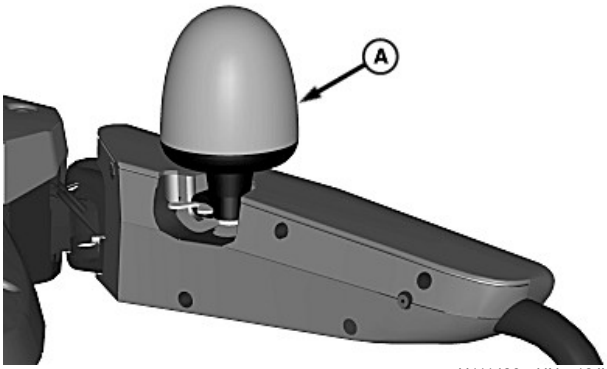
Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage. . . . . 10 N·m (89 lb·in)

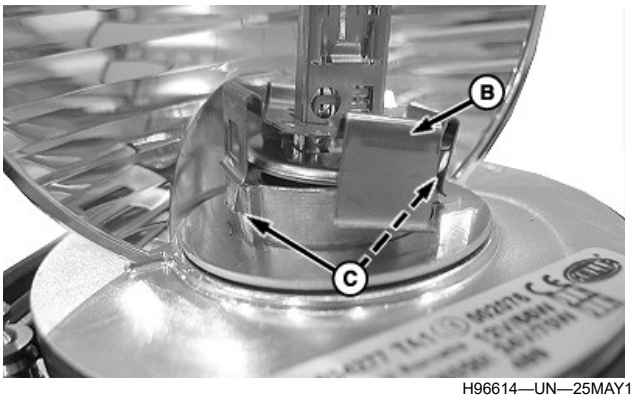
OUO6075,00050FE-28-14MAY21

GreenStar est une marque commerciale de Deere & Company

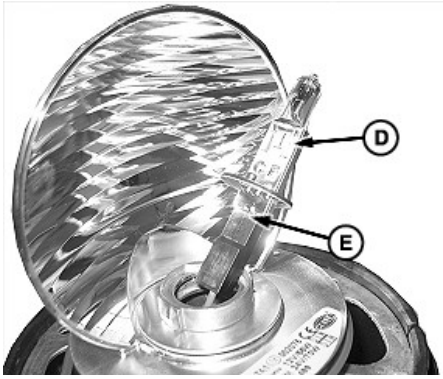
Remplacement des gyrophares (Style A)



H111426—UN—12JUN14



H96614—UN—25MAY10



H96615—UN—25MAY10

A—Diffuseur
B—Clip
C—Ergot de verrouillage
D—Ampoule
E—Connecteur

ATTENTION: Relever le convoyeur d'alimentation et abaisser l'étrier de verrouillage avant de remplacer des ampoules de gyrophare.

Appuyer sur le diffuseur (A), le tourner dans le sens antihoraire et l'enlever.

Soulever le clip (B) de l'ergot de verrouillage (C).

Retirer l'ampoule (D) du connecteur (E).

NOTE: Les ampoules sont sensibles au contact de la peau. Porter des gants de protection pour les manipuler ou éviter d'en toucher la surface.

Remplacer l'ampoule et remonter en effectuant les opérations dans l'ordre inverse.

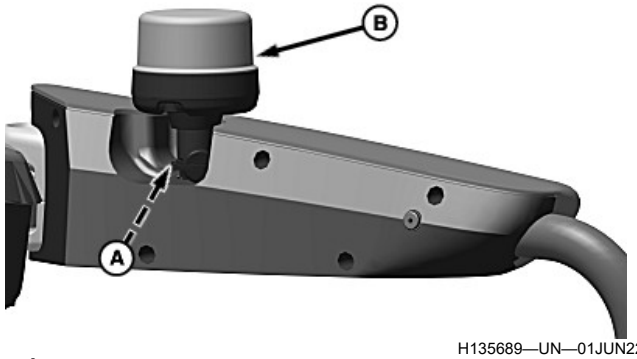
Répéter les opérations sur les autres gyrophares, selon besoin.

OUO6075,0004582-28-18JAN17

Remplacement des gyrophares (Style B)

ATTENTION: Relever le convoyeur d'alimentation et abaisser l'étrier de verrouillage avant de remplacer des ampoules de gyrophare.

NOTE: Les diodes électroluminescentes sont nécessaires pour répondre aux réglementations locales et gouvernementales concernant les exigences de hauteur de transport sur route en fonction des montes en pneus.



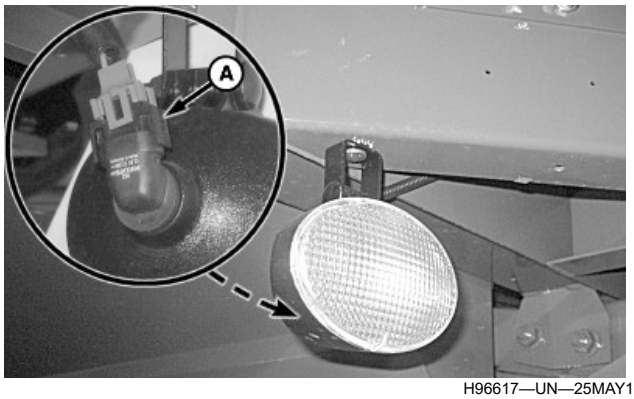
H135689—UN—01JUN22

A—Écrou à ailettes
B—Gyrophare

1. Desserrer l'écrou à ailettes (A) et retirer le gyrophare (B) de son culot.
2. Déposer et remplacer le gyrophare.
3. Appuyer sur l'ensemble de gyrophare pour s'assurer qu'il y a une bonne connexion avec la prise électrique, puis serrer l'écrou à oreilles.
4. Répéter les opérations sur les autres éclairages si nécessaire.

mh69740,1654108214832-28-17JUN22

Phares de travail d'ampoule halogène (suivant équipement)—Remplacement



H96617—UN—25MAY10

Phare de contrôle, côté droit

A—Connecteur

NOTE: La procédure illustrée concerne le remplacement des phares de contrôle. Cette procédure est similaire pour les feux suivants:

- *Feux de décharge*
- *Phares de travail auxiliaires*
- *Phares de travail de la porte d'accès*
- *Phares de contrôle*
- *Éclairage de la trémie à grain*
- *Éclairage de la vis de vidange*

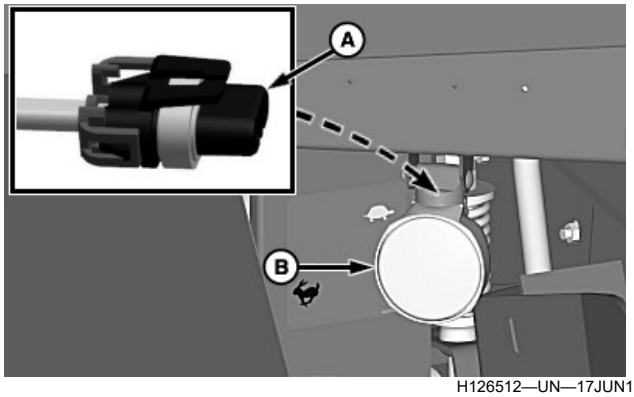
1. Débrancher le connecteur de faisceau (A) de l'ensemble ampoule.
2. Tourner l'ampoule dans le sens antihoraire pour la déposer.

NOTE: Les ampoules sont sensibles au contact de la peau. Porter des gants de protection pour les manipuler ou éviter d'en toucher la surface.

3. Déposer et remplacer l'ampoule.
4. Introduire l'ampoule dans le boîtier et la tourner dans le sens horaire.
5. Raccorder le connecteur de faisceau à l'ensemble ampoule.
6. Répéter les opérations sur les autres éclairages si nécessaire.

OUO6075,0004BCA-28-19JUN19

Phares de travail à diode électroluminescente (LED) (suivant équipement)—Remplacement



H126512—UN—17JUN19

Phare de contrôle, côté droit

A—Connecteur
B—Ensemble éclairage

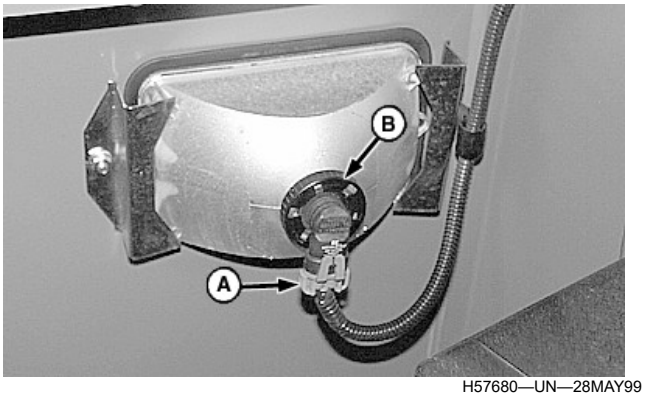
NOTE: La procédure illustrée concerne le remplacement des phares de contrôle. Cette procédure est similaire pour les feux suivants:

- *Feux de décharge*
- *Phares de travail auxiliaires*
- *Phares de travail de la porte d'accès*
- *Phares de contrôle*
- *Éclairage de la trémie à grain*
- *Éclairage de la vis de vidange*

1. Débrancher le connecteur de faisceau (A) de l'ensemble éclairage (B).
2. Déposer et remplacer l'ensemble éclairage.
3. Raccorder le connecteur de faisceau à l'ensemble éclairage.
4. Répéter les opérations sur les autres éclairages si nécessaire.

OUO6075,0004BC8-28-18JUN19

Feux de guidage latéraux et feux de caisson de nettoyage à ampoule halogène (suivant équipement)—Remplacement



H57680—UN—28MAY99

A—Connecteur
B—Circlip

NOTE: La procédure illustrée concerne le remplacement des feux de guidage latéraux. Cette procédure est similaire pour:

- *Feux du caisson de nettoyage*

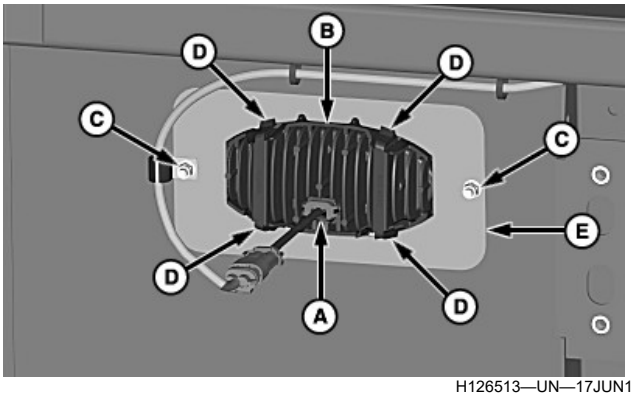
1. Débrancher le connecteur de faisceau (A) de l'ensemble ampoule.
2. Appuyer et tourner le circlip (B) dans le sens antihoraire, puis le retirer.

NOTE: Les ampoules sont sensibles au contact de la peau. Porter des gants de protection pour les manipuler ou éviter d'en toucher la surface.

3. Déposer et remplacer l'ampoule.
4. Reposer l'ensemble ampoule dans l'ordre inverse.
5. Raccorder le connecteur de faisceau à l'ensemble ampoule.
6. Répéter les opérations sur les autres éclairages si nécessaire.

OUO6075,0004BCB-28-19JUN19

Feux de guidage latéraux et feux de caisson de nettoyage à LED (suivant équipement)—Remplacement



H126513—UN—17JUN19

A—Connecteur
B—Ensemble éclairage
C—Vis et écrou (2)
D—Onglet (4)
E—Plaque

NOTE: La procédure illustrée concerne le remplacement des feux de guidage latéraux. Cette procédure est similaire pour:

- *Feux du caisson de nettoyage*

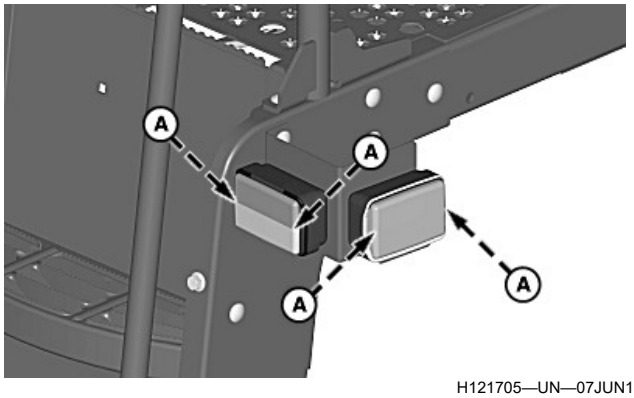
1. Débrancher le connecteur de faisceau (A) de l'ensemble éclairage (B).
2. Déposer les vis et écrous (C).
3. Appuyer sur les onglets (D) et séparer l'ensemble éclairage de la plaque (E).
4. Retirer l'ensemble éclairage de l'extérieur de la machine.
5. Poser l'ensemble éclairage de remplacement de l'extérieur de la machine.

NOTE: Les onglets de l'ensemble éclairage verrouillent la plaque en place.

6. Fixer l'ensemble éclairage à l'aide de la plaque déposée précédemment.
7. Reposer les vis et les écrous précédemment déposés.
8. Raccorder le connecteur de faisceau à l'ensemble éclairage.
9. Répéter les opérations sur les autres éclairages si nécessaire.

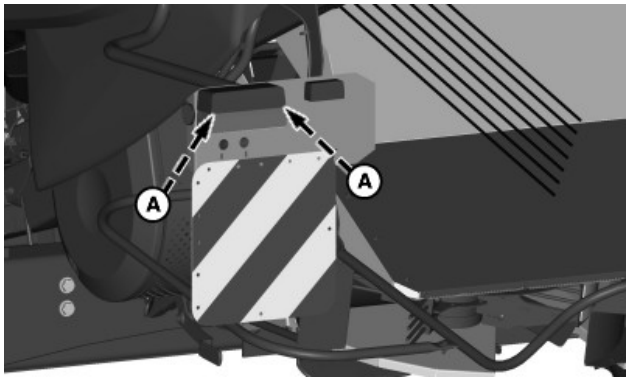
OUO6075,0004BC9-28-18JUN19

Feux de détresse/feux de position, feux de position/feux stop et feux de détresse arrière—Remplacement



H121705—UN—07JUN17

Feux de détresse/feux de position



H100491—UN—28FEB11

Feux de position/feux stop et feux de détresse arrière

A—Vis

Retirer les vis (A) du cache du diffuseur souhaité.

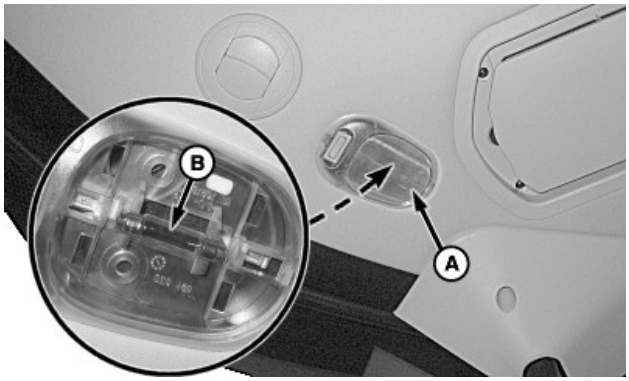
Enfoncer l'ampoule et la tourner dans le sens antihoraire pour la sortir.

NOTE: Les ampoules sont sensibles au contact de la peau. Porter des gants de protection pour les manipuler ou éviter d'en toucher la surface.

Monter l'ampoule et le couvercle du diffuseur souhaité en effectuant les opérations dans l'ordre inverse de la dépose.

OUO6075,0004759-28-07JUN17

Éclairage intérieur de la cabine - Remplacement



H96618—UN—02JUN10

A—Couvercle du diffuseur
B—Ampoule

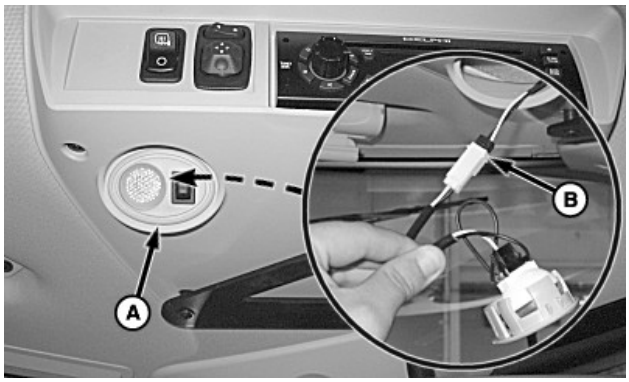
Enlever le couvercle du diffuseur (A) et remplacer l'ampoule (B).

NOTE: Les ampoules de phare sont sensibles au contact de la peau. Porter des gants ou éviter de toucher la surface de l'ampoule.

Monter l'ampoule et le diffuseur en effectuant les opérations dans l'ordre inverse.

OUO6075,0000783-28-04NOV10

Lampe de lecture - Remplacement



H97965—UN—13SEP10

A—Lampe de lecture
B—Connecteur

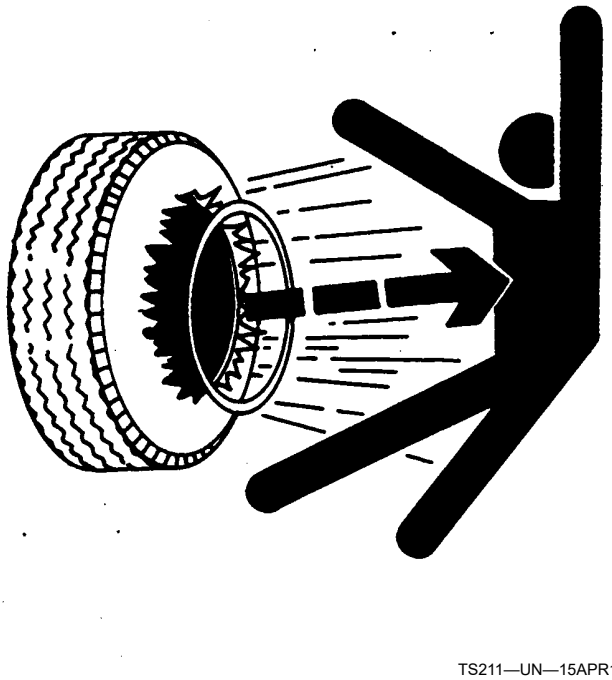
Enlever la lampe de lecture (A) et débrancher le connecteur de faisceau (B).

Enlever et remplacer la lampe de lecture.

Monter la lampe de lecture en effectuant les opérations dans l'ordre inverse et l'orienter.

OUO6075,00009AF-28-13SEP10

Monter les pneus avec précaution



TS211—UN—15APR13

ATTENTION: Si le pneu et la jante se séparent avec une force explosive, cela peut occasionner des blessures graves, voire mortelles.

Le montage des pneus suppose que celui qui l'effectue dispose des connaissances requises et de l'outillage adéquat.

Veiller à ce que les pneus soient toujours correctement gonflés. Ne pas dépasser la pression recommandée.

Ne jamais souder ni procéder à des travaux nécessitant un chauffage sur une roue assemblée avec le pneu. La chaleur entraîne une augmentation de la pression de l'air dans le pneu, ce qui risque de provoquer l'explosion de ce dernier. La roue peut être déformée ou affaiblie dans sa structure par des opérations de soudage.

Lors du gonflage des pneus, utiliser une attache instantanée et un flexible à rallonge suffisamment long pour pouvoir se tenir sur le côté et NON PAS devant ou au-dessus du pneu. Utiliser si possible une cage de protection.

Vérifier si les pneus sont bien gonflés, s'ils présentent des entailles, des cloques, des jantes endommagées ou s'il leur manque des boulons ou des écrous.

DX,RIM1-28-27OCT08

Transport sur route avec unité de récolte attelée

Observer les réglementations locales et nationales relatives au fonctionnement de moissonneuse-batteuse sur la voie publique.

Le transport sur route en Allemagne doit être agréé par votre TUEV local pour obtenir une autorisation de circulation sur la voie publique.

Demander une indemnité à votre concession ou à l'usine de fabrication.

OUO6075,0004673-28-16MAR17

Soins et entretien des pneus

IMPORTANT: La monte de pneus qui ne répondent pas aux spécifications de l'équipement d'origine peut entraîner un mauvais fonctionnement de la machine. Consulter un concessionnaire ou le fournisseur de pneus pour obtenir des conseils.

L'emploi de pneus de qualité inférieure ou de pneus de dimensions supérieures à celles recommandées annulera la garantie et peut réduire la stabilité, affecter la direction, se traduire par une défaillance prématurée des pneus ou provoquer d'autres problèmes mettant en cause la durabilité et la sécurité.

Vérifier chaque jour que les pneus ne sont ni endommagés ni visiblement dégonflés.

Vérifier la pression des pneus au moins toutes les 100 heures d'utilisation. Si les pneus contiennent du lest liquide, utiliser une jauge spéciale air-eau et mesurer avec la tige de valve en bas.

Dans les pneus sans chambre à air, les petites coupures ou les entailles peuvent être réparées sans démonter le pneu, afin d'éviter toute immobilisation de la machine.

Protéger les pneus contre l'exposition prolongée au soleil, les produits pétroliers et chimiques.

Conduire avec prudence. Éviter les pierres ou bordures présentant des arêtes vives.

IMPORTANT: Effectuer les remises en état nécessaires dans les plus brefs délais pour éviter toute détérioration supplémentaire des pneus.

NOTE: Les informations et caractéristiques techniques relatives aux pneus sont basées sur les dernières informations disponibles au moment de la publication. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications à tout moment, sans préavis. Se reporter au manuel en ligne des ventes agricoles de moissonneuses-batteuses ou prendre contact avec le concessionnaire John Deere pour de plus amples informations concernant les tableaux de pression des pneus.

Les pressions de pneus listées dans les tableaux ci-dessous peuvent diverger de celles indiquées sur le flanc des pneus.

La compatibilité de l'unité de récolte et les pressions prescrites sont basées sur la charge d'essieu avant d'une configuration pour céréales secondaires.

La charge varie selon la configuration. Ceci ne correspond pas forcément à la pire éventualité. Consulter le fournisseur de pneus local en cas de doute.

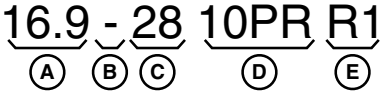
Les pneus ne sont pas tous disponibles sur toutes les machines ou sur tous les sites de production.

Compresseur d'air embarqué (suivant équipement) - Non recommandé pour le gonflage des pneus sur la machine ou pour le fonctionnement d'outils à air comprimé.

OUO6075,0004635-28-20MAR17

Informations de base sur les pneus

Pneu à carcasse diagonale

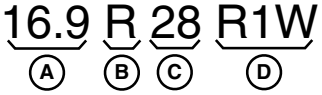


H125004—UN—25SEP18

Le pneu à carcasse diagonale est identifié par la nomenclature standard.

A—Largeur de la bande de roulement du pneu en inches.
B—Indique que le pneu est à carcasse diagonale.
C—Indique le diamètre de la jante en in.
D—Indice de robustesse, indique la résistance de la carcasse et non le nombre de plis.
E—Type et dimension du pneu à barrette.

Pneu à carcasse radiale

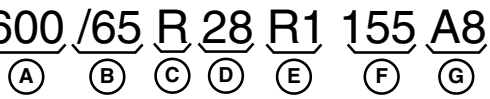


H125005—UN—25SEP18

Le pneu à carcasse radiale peut être identifié par la nomenclature standard ou le système international.

Nomenclature standard

A—Largeur de la bande de roulement du pneu en inches.
B—Indique que le pneu est à carcasse radiale.
C—Indique le diamètre de la jante en in.
D—Type et dimension du pneu à barrette.

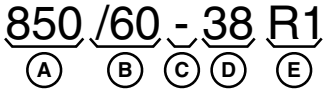


H125006—UN—25SEP18

Système international

A—Indique la largeur du pneu en millimètres.
B—Indique la hauteur du pneu (flanc) en pourcentage de la largeur.
C—Indique que le pneu est à carcasse radiale.
D—Indique le diamètre de la jante en in.
E—Type et dimension du pneu à barrette.
F—Indique la capacité de charge des pneus.
G—Indique la vitesse maximum autorisée pour le pneu.

Pneu à basse pression



H125007—UN—25SEP18

Les pneus à basse pression sont identifiés par une nomenclature mixte.

A—Indique la largeur du pneu en millimètres.
B—Indique la hauteur du pneu (flanc) en pourcentage de la largeur.
C—Indique que le pneu est à carcasse diagonale.
D—Indique le diamètre de la jante en in.
E—Type et dimension du pneu à barrette.

OUO6075,0004A27-28-08JAN19

Types de bande de roulement de pneu

H125003—UN—24SEP18

NOTE: La forme de la bande de roulement des pneus varie en fonction de la fabrication du pneu.

Il existe trois types de bande de roulement, dont celles utilisées le plus souvent dans les applications agricoles.

A—Pneu R1. Les plus courants dans les applications agricoles et adaptés à la plupart des sols.
B—Pneu R1W. Les barrettes sont 20 % plus hautes que sur les pneus R1, offrant une durabilité supérieure lors de l'utilisation sur route.
C—Pneu R2. Utilisé sur terrain boueux, humide et offrant peu de soutien. Par exemple, rizière irriguée.

OUO6075,0004A28-28-24SEP18

Pression des pneus avant (S760 et S770)

NOTE: Voir Entretien et Maintenance des pneus dans la présente section pour plus d'informations.

IMPORTANT: Tout transport sur route DOIT être effectué à la pression indiquée dans la colonne Pas de récolteur/Transport. Une pression inadéquate pendant le transport peut diminuer la stabilité du véhicule. Une pression adéquate permet d'économiser du carburant et de prolonger la durée de vie des pneus.

Régime	Vitesse de transport 40 km/h (25 mph)		Vitesse de récolte 10 km/h (6 mph)				
Masse approximative	Pas de récolteur/ Transport[a]	4500—5500 kg	1500—2500 kg	2500—3500 kg	3500—4500 kg	4500—5600 kg	5600—6000 kg
		9900—12 100 lb	3300—5500 lb	5500—7700 lb	7700—9900 lb	9900—12 300 lb	12 300—13 200 lb
Ramasseur à tapis/Plates-formes de coupe à tapis	Sans objet	Sans objet	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Monte en pneus avant	S760 et S770—Pression des pneus—bar/kPa (psi)						
680/85R32 178A8	1,4/140 (20)	NR	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	NR	NR
680/85R32 CHO 178A8	1,4/140 (20)	NR	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	3,2/320 (47)	4,0/400 (58)	NR
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	NR	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR
VF 710/70R42 CFO 190B	1,6/160 (23)	NR	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	NR	NR
800/65R32 172A8	1,8/180 (26)	NR	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	NR	NR	NR
800/65R32 178A8	1,8/180 (26)	NR	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	NR	NR
IF 800/65R32 CFO 178A8-179A8	1,6/160 (23)	NR	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	NR	NR	NR
800/70R32 CHO 175A8	1,4/140 (20)	NR	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	NR	NR
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,6/160 (23)	NR	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR
800/70R38 173A8-181A8	1,4/140 (20)	NR	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	NR	NR
IF 800/70R38 CFO 184A8-187A8	1,2/120 (17)	NR	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	NR
VF 800/70R38 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,6/260 (38)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	3,2/320 (47)	NR
LSW 800/55R46 CFO 190D	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	NR	NR
900/60R32 176A8	1,2/120 (17)	NR	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	NR	NR
900/60R38 181A8	1,2/120 (17)	NR	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	NR
IF 900/65R32 CFO 191A8	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	NR
VF 900/60R32 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	1,8/180 (26)	NR

Régime	**Vitesse de transport 40 km/h (25 mph)**		**Vitesse de récolte 10 km/h (6 mph)**				
Masse approximative	**Pas de récolteur/ Transport[a]**	**4500— 5500 kg**	**1500— 2500 kg**	**2500— 3500 kg**	**3500— 4500 kg**	**4500— 5600 kg**	**5600— 6000 kg**
		9900— 12 100 lb	**3300— 5500 lb**	**5500— 7700 lb**	**7700— 9900 lb**	**9900— 12 300 lb**	**12 300— 13 200 lb**
Ramasseur à tapis/Plates-formes de coupe à tapis	**Sans objet**	**Sans objet**	**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD45R HD45F**
Monte en pneus avant	**S760 et S770—Pression des pneus—bar/kPa (psi)**						
VF 900/60R38 CFO+ 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	NR
LSW 1100/45R46 CFO 201D	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	2,4/240 (35)	1,6/160 (23)	NR
IF 1250/50R32 CFO 201B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	NR
LSW 1250/35R46 CFO 202B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	3,0/300 (44)	NR
520/85R42 157A8-165B JUMELÉS	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	NR
PNEUS JUMELÉS IF 520/85R42 CFO 169D	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	NR
VF 520/85R42 CFO 174A8 DUALS	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	2,2/220 (32)	2,2/220 (32)	NR
PNEUS JUMELÉS 580/85R42 166D	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	NR
PNEUS JUMELÉS 650/85R38 173A8	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	NR
NR = Non recommandé							

[a] *Indique une configuration pour transport sur route (pas d'unité de récolte, pas de céréales dans la trémie à grain).*

ouo6075,1686675647940-28-26JUN23

Pression des pneus avant (S780, S785 et S790)

NOTE: Voir Entretien et Maintenance des pneus dans la présente section pour plus d'informations.

IMPORTANT: Tout transport sur route DOIT être effectué à la pression indiquée dans la colonne Pas de récolteur/Transport. Une pression inadéquate pendant le transport peut diminuer la stabilité du véhicule. Une pression adéquate permet d'économiser du carburant et de prolonger la durée de vie des pneus.

Régime	Vitesse de transport 40 km/h (25 mph)		Vitesse de récolte 10 km/h (6 mph)				
Masse approximative	Pas de récolteur/ Transport[a]	4500—5500 kg	1500—2500 kg	2500—3500 kg	3500—4500 kg	4500—5600 kg	5600—6000 kg
		9900—12 100 lb	3300—5500 lb	5500—7700 lb	7700—9900 lb	9900—12 300 lb	12 300—13 200 lb
Ramasseur à tapis/Plates-formes de coupe à tapis	Sans objet	Sans objet	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Monte en pneus avant	S780, S785 et S790—Pression des pneus—bar/kPa (psi)						
680/85R32 178A8	1,4/140 (20)	NR	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	4,0/400 (58)	NR	NR
680/85R32 CHO 178A8	1,4/140 (20)	NR	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	4,0/400 (58)	NR
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	NR	2,2/220 (32)	2,4/240 (35)	NR	NR	NR
VF 710/70R42 CFO 193B	1,6/160 (23)	3,6/360 (52)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	3,0/300 (44)	NR	NR
IF 800/65R32 CFO 178A8-179A8	1,6/160 (23)	NR	2,4/240 (35)	NR	NR	NR	NR
800/70R32 CHO 175A8	1,6/160 (23)	NR	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	NR	NR
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,6/160 (23)	NR	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	NR	NR
800/70R38 173A8-181A8	1,6/160 (23)	NR	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	NR	NR
IF 800/70R38 CFO 184A8-187A8	1,2/120 (17)	NR	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	NR	NR
VF 800/70R38 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,6/260 (38)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	NR
LSW 800/55R46 CFO 190D	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	2,0/200 (29)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	NR
900/60R32 176A8	1,2/120 (17)	NR	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	NR	NR
900/60R38 181A8	1,2/120 (17)	NR	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	NR	NR
IF 900/65R32 CFO 191A8	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	NR
VF 900/60R32 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,8/180 (26)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	NR
VF 900/60R38 CFO+ 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	NR

Régime	**Vitesse de transport 40 km/h (25 mph)**		**Vitesse de récolte 10 km/h (6 mph)**				
Masse approximative	**Pas de récolteur/ Transport[a]**	**4500—5500 kg**	**1500—2500 kg**	**2500—3500 kg**	**3500—4500 kg**	**4500—5600 kg**	**5600—6000 kg**
		9900—12 100 lb	**3300—5500 lb**	**5500—7700 lb**	**7700—9900 lb**	**9900—12 300 lb**	**12 300—13 200 lb**
Ramasseur à tapis/Plates-formes de coupe à tapis	**Sans objet**	**Sans objet**	**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD45R HD45F**
Monte en pneus avant	**S780, S785 et S790—Pression des pneus—bar/kPa (psi)**						
LSW 1100/45R46 CFO 201D	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,6/260 (38)
IF 1250/50R32 CFO 201B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)
LSW 1250/35R46 CFO 202B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)
520/85R42 157A8-165B JUMELÉS	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	3,0/300 (44)	3,0/300 (44)	3,2/320 (47)
PNEUS JUMELÉS IF 520/85R42 CFO 169D	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)
VF 520/85R42 CFO 174A8 DUALS	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)
PNEUS JUMELÉS 580/85R42 166D	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,4/240 (35)
PNEUS JUMELÉS 650/85R38 173A8	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)
NR = Non recommandé							

[a] *Indique une configuration pour transport sur route (pas d'unité de récolte, pas de céréales dans la trémie à grain).*

ouo6075,1686690945295-28-26JUN23

Pression des pneus avant (HillMaster)

NOTE: Voir Entretien et Maintenance des pneus dans la présente section pour plus d'informations.

IMPORTANT: Tout transport sur route DOIT être effectué à la pression indiquée dans la colonne Pas de récolteur/Transport. Une pression inadéquate pendant le transport peut diminuer la stabilité du véhicule. Une pression adéquate permet d'économiser du carburant et de prolonger la durée de vie des pneus.

Régime	Vitesse de transport 40 km/h (25 mph)	Vitesse de récolte 10 km/h (6 mph)					
Masse approximative	Pas de récolteur/ Transport[a]	1500—2500 kg 3300—5500 lb	2500—3500 kg 5500—7700 lb	3500—4000 kg 7700—8800 lb	4000—4500 kg 8800—9900 lb	4500—5600 kg 9900—12 300 lb	5600—6000 kg 12 300—13 200 lb
Ramasseur à tapis/Plates-formes de coupe à tapis	Sans objet	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F 730D 730X 730PF	RD35F 735D 740D 735X 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Monte en pneus avant	**S770 HillMaster—Pression des pneus—bar/kPa (psi)**						
680/85R32 178A8	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,8/380 (55)	NR	NR	NR
680/85R32 CHO 178A8	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,0/300 (44)	NR	NR	NR
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR	NR
800/70R32 CHO 175A8	1,4/140 (20)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR	NR
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	NR	NR	NR
Monte en pneus avant	**S780, S785 et S790 HillMaster—Pression des pneus—bar/kPa (psi)**						
680/85R32 178A8	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	4,0/400 (58)	NR	NR	NR
680/85R32 CHO 178A8	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	NR	NR	NR
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR	NR
800/70R32 CHO 175A8	1,4/140 (20)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR	NR
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	NR	NR	NR
NR = Non recommandé							

[a] *Indique une configuration pour transport sur route (pas d'unité de récolte, pas de céréales dans la trémie à grain).*

ouo6075,1686691022858-28-26JUN23

Pression des pneus arrière (S760 et S770)

NOTE: Voir Entretien et Maintenance des pneus dans la présente section pour plus d'informations.

IMPORTANT: Tout transport sur route DOIT être effectué à la pression indiquée dans la colonne Pas de récolteur/Transport. Une pression inadéquate pendant le transport peut diminuer la stabilité du véhicule. Une pression adéquate permet d'économiser du carburant et de prolonger la durée de vie des pneus.

Régime	Vitesse de transport 40 km/h (25 mph)		Vitesse de récolte 10 km/h (6 mph)				
Masse approximative	Pas de récolteur/ Transport[a]	4500—5500 kg	1500—2500 kg	2500—3500 kg	3500—4500 kg	4500—5600 kg	5600—6000 kg
		9900—12 100 lb	3300—5500 lb	5500—7700 lb	7700—9900 lb	9900—12 300 lb	12 300—13 200 lb
Ramasseur à tapis/Plates-formes de coupe à tapis	Sans objet	Sans objet	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Monte en pneus arrière	S760 et S770—Pression des pneus—bar/kPa (psi)						
500/85R24 IMP 181A8	3,6/360 (52)	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	NR	NR
500/80R28 IMP 182A8	3,6/360 (52)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	NR	NR
VF520/80R26 CFO+ 168A8	2,8/280 (41)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	NR	NR
600/70R28 161A8-164A8	3,6/360 (52)[b]	1,4/140 (20)	2,4/240 (35)	2,2/220 (32)	2,0/200 (29)	NR	NR
620/70R30 IMP 178A8	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	NR	NR
620/75R26 166A8	3,2/320 (47)[b]	1,2/120 (17)	2,2/220 (32)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	NR	NR
VF620/70R26 CFO(+) 173A8	2,2/220 (32)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	NR	NR
VF620/75R26 CFO 172A8/B	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	NR	NR
LSW750/60R30 CFO 180D	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	NR	NR
VF750/65R26 177A8 R-2	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)	NR	NR
750/65R26 166A8-169A8	2,8/280 (41)	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)	NR	NR
VF750/65R26 CFO(+) 177A8/B-180A8	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	NR	NR
NR = Non recommandé							

[a] *Indique une configuration pour transport sur route (pas d'unité de récolte, pas de céréales dans la trémie à grain).*
[b] *Vitesse maximum de 30 km/h (20 mph).*

ouo6075,1686691093932-28-26JUN23

Pression des pneus arrière (S780, S785 et S790)

NOTE: Voir Entretien et Maintenance des pneus dans la présente section pour plus d'informations.

IMPORTANT: Tout transport sur route DOIT être effectué à la pression indiquée dans la colonne Pas de récolteur/Transport. Une pression inadéquate pendant le transport peut diminuer la stabilité du véhicule. Une pression adéquate permet d'économiser du carburant et de prolonger la durée de vie des pneus.

Régime	Vitesse de transport 40 km/h (25 mph)		Vitesse de récolte 10 km/h (6 mph)				
Masse approximative	Pas de récolteur/ Transport[a]	4500—5500 kg	1500—2500 kg	2500—3500 kg	3500—4500 kg	4500—5600 kg	5600—6000 kg
		9900—12 100 lb	3300—5500 lb	5500—7700 lb	7700—9900 lb	9900—12 300 lb	12 300—13 200 lb
Ramasseur à tapis/Plates-formes de coupe à tapis	**Sans objet**	**Sans objet**	**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD45R HD45F**
Monte en pneus arrière	**S780, S785 et S790—Pression des pneus—bar/kPa (psi)**						
500/85R24 IMP 181A8	4,0/400 (58)	2,0/200 (29)	3,6/360 (52)	3,2/320 (47)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)
500/80R28 IMP 182A8	3,6/360 (52)	2,0/200 (29)	3,2/320 (47)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)
620/70R30 IMP 178A8	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)
620/75R26 166A8	3,2/320 (47)[b]	1,4/140 (20)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,2/220 (32)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)
VF620/70R26 CFO(+) 173A8	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
VF620/75R26 CFO 172A8/B	2,0/200 (29)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
LSW750/60R30 CFO 180D	2,0/200 (29)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
VF750/65R26 177A8 R-2	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)
750/65R26 166A8-169A8	3,0/300 (44)	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)
VF750/65R26 CFO(+) 177A8/B-180A8	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
NR = Non recommandé							

[a] *Indique une configuration pour transport sur route (pas d'unité de récolte, pas de céréales dans la trémie à grain).*
[b] *Vitesse maximum de 30 km/h (20 mph).*

ouo6075,1686691180532-28-26JUN23

Pression des pneus arrière (HillMaster)

IMPORTANT: Tout transport sur route DOIT être effectué à la pression indiquée dans la colonne Pas de récolteur/Transport. Une pression inadéquate pendant le transport peut diminuer la stabilité du véhicule. Une pression adéquate permet d'économiser du carburant et de prolonger la durée de vie des pneus.

NOTE: Voir Entretien et Maintenance des pneus dans la présente section pour plus d'informations.

Régime	Vitesse de transport 40 km/h (25 mph)	Vitesse de récolte 10 km/h (6 mph)					
Masse approximative	Pas de récolteur/ Transport[a]	1500—2500 kg 3300—5500 lb	2500—3500 kg 5500—7700 lb	3500—4000 kg 7700—8800 lb	4000—4500 kg 8800—9900 lb	4500—5600 kg 9900—12 1300 lb	5600—6000 kg 12 300—13 200 lb
Ramasseur à tapis/Plates-formes de coupe à tapis	Sans objet	BP15 620F 622F 625F	630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F 730D 730X 730PF	RD35F 735D 740D 735X 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40F HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF	HD45R HD45F
Monte en pneus arrière	**S770 HillMaster—Pression des pneus—bar/kPa (psi)**						
500/85R24 181A8	3,2/320 (47)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	NR	NR	NR
VF520/80R26 165A8	2,4/240 (35)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)	NR	NR	NR
620/70R30 178A8	2,4/240 (35)	2,6/260 (38)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)	NR	NR	NR
Monte en pneus arrière	**S780, S785 et S790 HillMaster—Pression des pneus—bar/kPa (psi)**						
500/85R24 181A8	4,0/400 (58)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	NR	NR	NR
620/70R30 178A8	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	NR	NR	NR
NR = Non recommandé							

[a] *Indique une configuration pour transport sur route (pas d'unité de récolte, pas de céréales dans la trémie à grain).*

ouo6075,1686691252677-28-26JUN23

Informations sur les pneus avant et arrière

Si les pneus ou les réductions finales montés en usine sont remplacés, il faudra alors recalibrer le système. Vérifier si le bon code de pneu est stocké dans la mémoire.

IMPORTANT: En cas remplacement des roues motrices, le rayon de pneu peut varier. Le contrôleur de la cabine DOIT être réglé selon le nouveau rayon de pneu. Consulter le concessionnaire John Deere pour plus d'informations.

Un mauvais calibrage du système entraînera l'affichage de résultats de rendement imprécis sur le moniteur de rendement.

Pour plus d'informations sur les pneus avant et arrière, consulter le concessionnaire John Deere.

Pneus avant:

- Monte en pneus
- Compatibilité avec l'unité de récolte
- Écartements des rangs
- Pièces d'écartement pour roue
- Écarteurs d'essieu

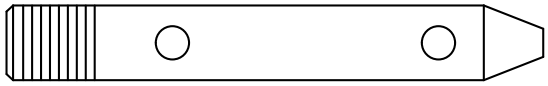
- Déports de roue

Pneus arrière:

- Monte en pneus
- Types d'essieu
- Types de fusée
- Positions d'essieu
- Différences de hauteur entre l'avant et l'arrière

OUO6075,0001113-28-11APR12

Goujon de guidage de roue motrice

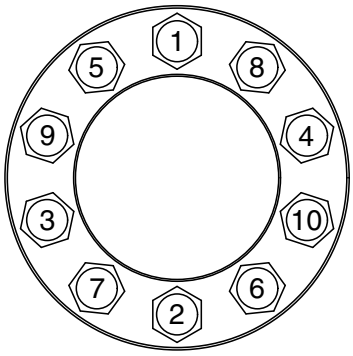


H97547—UN—06AUG10

Si une roue est retirée, enfiler le goujon de guidage de jante (HXE16110) dans l'essieu, puis poser la roue. Ce goujon peut également servir sur les pneus jumelés.

OUO6075,00007CC-28-06AUG10

Couple de serrage des vis de roue motrice



H96863—UN—10JUN10

Modèle A

H124190—UN—15MAY18

Modèle B

Chaque fois que les roues motrices sont repositionnées ou remplacées, serrer les vis de roue aux valeurs prescrites en diagonale.

Valeur prescrite	
Vis de roue—Couple de serrage (à sec)	710 N·m (524 lb·ft)

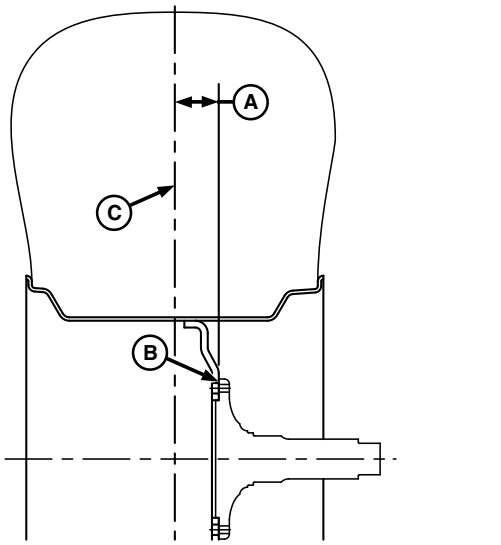
Après la première heure de fonctionnement, puis toutes les 10 heures de service, serrer les vis de roue aux valeurs prescrites jusqu'aux 50 heures de service. Serrer ensuite les boulons de roue toutes les 100 heures.

IMPORTANT: Sur les machines HillMaster™, vérifier l'écartement entre les roues/les pneus et le châssis de la machine. Effectuer ce contrôle lorsque les vérins de levage HillMaster™ sont en extension complète sur le côté droit et en extension complète sur le côté gauche. Vérifier l'écartement avec les vérins en fin de course.

OUO6075,0004DFD-28-09APR20

HillMaster est une marque commerciale de Deere & Company

Déport des roues motrices avant



H65047—UN—30OCT00

Roue unique

A—Dimension
B—Surface de fusée
C—Axe du pneu

ATTENTION: Éviter les blessures graves ou mortelles pouvant résulter d'une défaillance d'une réduction finale et de la perte d'une roue motrice lors de la circulation sur route ou du travail. Respecter les limitations de décalage des roues.

IMPORTANT: Utiliser uniquement les roues, les pneus et les entretoises fournis par John Deere. L'utilisation de composants ne provenant pas de John Deere et ne respectant pas les valeurs prescrites entraîne une annulation de la garantie.

Ne pas utiliser de colliers sur les roues jumelées de style. Elles ne sont pas conformes aux spécifications de John Deere.

La distance de déport de la roue a une grande influence sur la durée de vie des pièces des réductions finales. Lors de l'installation des roues motrices, s'assurer que l'écart (A) entre la surface de la fusée (B) et l'axe médian (C) est conforme aux caractéristiques.

Décalage de roue maximum — Valeur prescrite

Roue unique—Distance. . . . . 114,3 mm (4-1/2")

OUO6075,0004919-28-07MAR18

Préparation au transport ou à l'entretien de la machine à roues jumelées

ATTENTION: Ne pas faire fonctionner la machine dans le champ sans ses roues jumelées extérieures. sous peine de détérioration de la machine.

Ne déplacer la machine que sur de courtes distances lorsque ses roues jumelées extérieures sont déposées. Avant de la mettre en mouvement, délester la machine en dételant l'unité de récolte et en vidant la trémie.

IMPORTANT: Si la machine doit être transportée sans les roues extérieures en place, 5 vis à tête creuse et 15 boulons de roue doivent être installés et serrés au couple prescrit avant l'abaissement de l'essieu sur le sol. Les entretoises segmentées sont omises pour le transport routier, durant le chargement et déchargement.

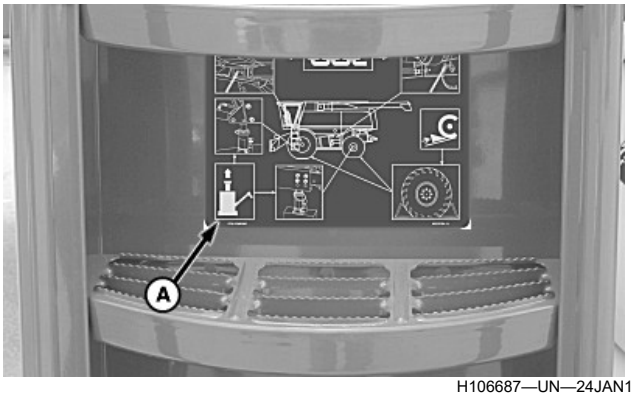
Lors de la préparation au transport de la machine à roues jumelées, ses roues extérieures peuvent être retirées pour réduire sa largeur de transport.

Suivre les instructions ci-après lorsque les roues avant (extérieures et intérieures) doivent être enlevées puis reposées sur une machine à roues jumelées. La roue intérieure ne peut être démontée qu'une fois la roue extérieure enlevée.

Prêter une attention particulière aux mises en garde intitulées "ATTENTION", car elles concernent la sécurité de l'opérateur et d'autres personnes, ainsi que la sécurité fonctionnement de la machine.

OUO6075,000491A-28-23MAY18

Autocollant de localisation des logements pour cric



H106687—UN—24JAN13

A—Autocollant de localisation des logements pour cric

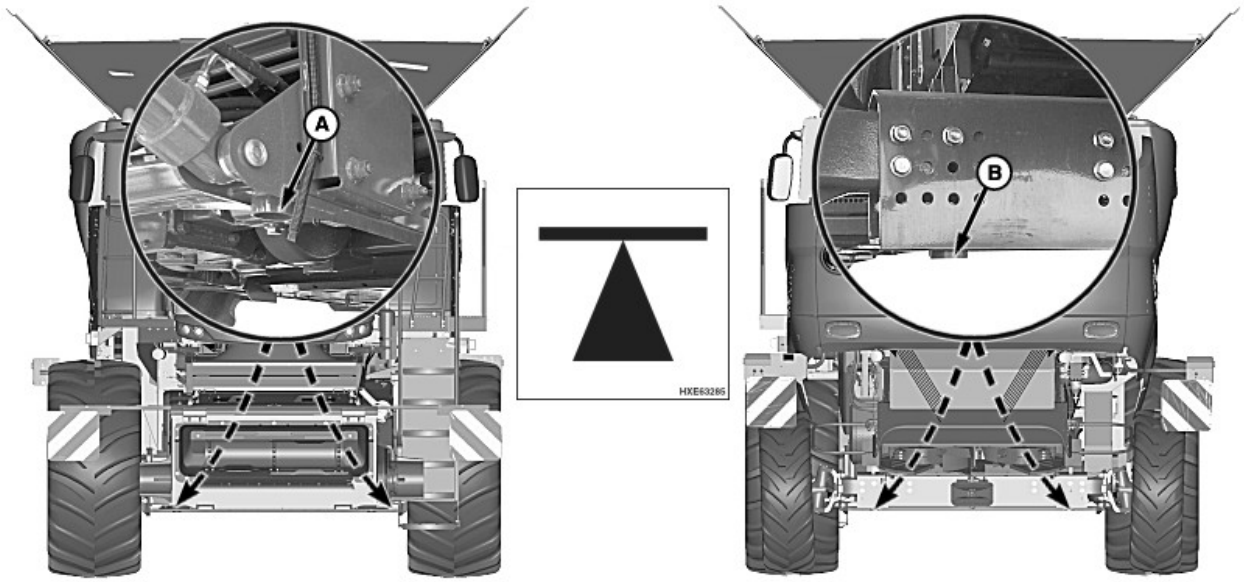
ATTENTION: Toujours vider la trémie avant de soulever la machine.

Bloquer des deux côtés des pneus pour empêcher tout mouvement de la machine.

L'autocollant de localisation des logements pour cric (A) se trouve sur l'échelle de la cabine. Cet autocollant montre les emplacements appropriés pour soulever la machine avec des crics.

OUO6075,0001392-28-24JAN13

Emplacements des logements pour cric



H105883—UN—24JAN13

A—Emplacements des logements pour cric (avant)

B—Emplacements des logements pour cric (arrière)

ATTENTION: Toujours vider la trémie à grain avant de relever la machine.

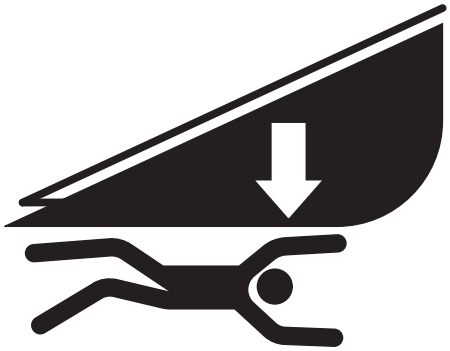
Placer des cales des deux côtés des pneus pour empêcher tout mouvement de la machine.

NOTE: Les emplacements des logements pour cric sont situés des deux côtés de la machine à l'avant et à l'arrière.

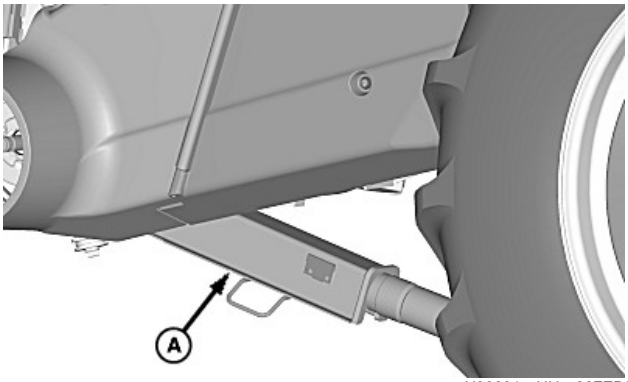
Soulever la machine au niveau des emplacements de logement pour cric homologués (A et B).

OUO6075,0004B7B-28-30MAY19

Dépose des roues avant



H121063—UN—14MAR17



H90891—UN—26FEB08

A—Étrier de verrouillage

ATTENTION: La trémie à grain DOIT être vide et l'unité de récolte déposée.

1. Garer la machine sur une surface horizontale ferme et plane.

ATTENTION: Pour éviter tout risque de blessure grave, voire mortelle, relever le convoyeur d'alimentation et abaisser l'étrier de verrouillage. Le montage de certains éléments exige de travailler sous le convoyeur d'alimentation.

Si l'étrier de verrouillage n'est pas enclenché, le convoyeur d'alimentation risque de s'abaisser soudainement, ce qui peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.

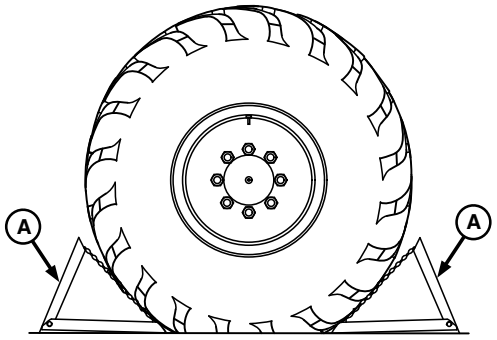
2. **Inclinaison manuelle vers l'avant/l'arrière du convoyeur d'alimentation**

   Relever complètement le convoyeur d'alimentation et abaisser l'étrier de verrouillage (A) sur la tige du vérin hydraulique.

   Inclinaison avant/arrière du convoyeur d'alimentation hydraulique

   Relever complètement le convoyeur d'alimentation, incliner le bâti d'inclinaison avant/arrière hydraulique du convoyeur d'alimentation complètement vers l'avant et abaisser l'étrier de verrouillage (A) sur la tige du vérin hydraulique.

3. Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

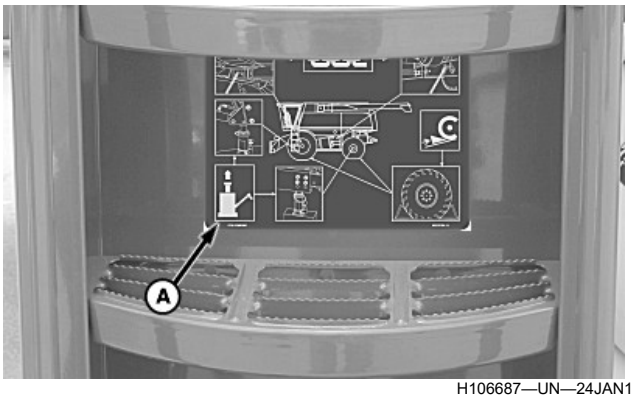


H118221—UN—18APR16

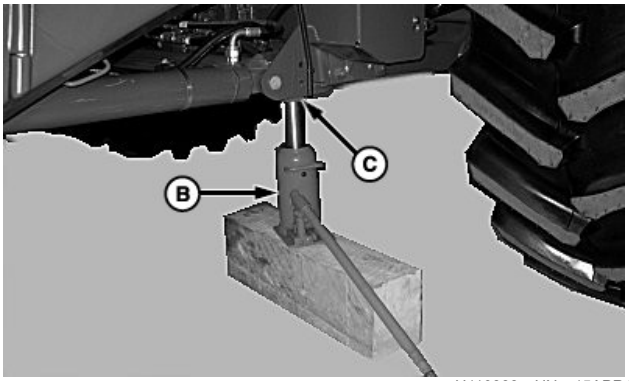
A—Cales

ATTENTION: Placer des cales des deux côtés des pneus pour empêcher tout mouvement lors du relevage de la machine.

4. Bloquer les pneus avant et arrière à l'aide de cales (A) comme illustré.
5. Les pneus avant reposant sur le sol, desserrer les boulons de roue d'un tour complet sans les déposer.



H106687—UN—24JAN13



H118222—UN—15APR16

A—Autocollant
B—Cric
C—Logement pour cric

ATTENTION: Le cric DOIT avoir une capacité de levage minimale de 10886 kg (24000 lb).

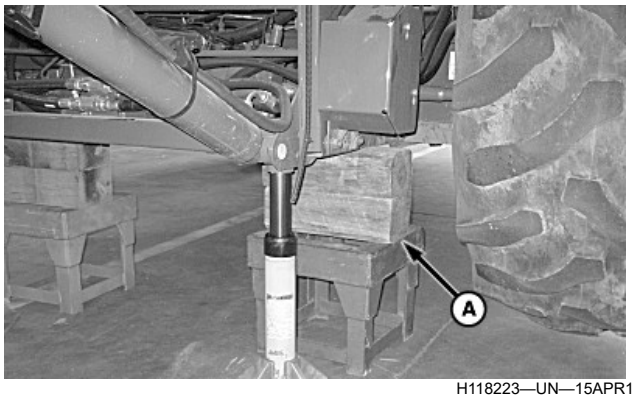
Ne pas soulever la machine en d'autres endroits que ceux dotés de logements pour le cric.

Ne placer aucun objet entre le cric et le logement pour le cric. Cela pourrait entraîner une instabilité de la machine. En cas de hauteur de levage insuffisante du cric, placer un bloc de bois sur le sol.

Les blocs de bois doivent être en bon état afin de pouvoir supporter le poids de la machine.

NOTE: Les emplacements des logements pour cric agréés sont indiqués sur l'autocollant (A) situé sur l'échelle de la cabine.

6. Aligner le cric (B) sur le logement pour cric (C) au niveau de l'essieu avant et soulever la machine.



H118223—UN—15APR16

A—Cales

ATTENTION: Pour éviter tout risque de blessure suite à un mouvement inopiné de la machine, s'assurer de la stabilité de la machine après le blocage.

Ne pas étayer avec des agglomérés, parpaings, ou autres supports pouvant céder sous une charge constante. Ne pas travailler sur une machine qui n'est soutenue que par un cric.

Les blocs de bois doivent être en bon état afin de pouvoir supporter le poids de la machine.

Vérifier que l'essieu avant repose sur les blocs avant toute tentative de dépose des roues.

7. Placer un bloc solide (A) sous l'essieu avant. Abaisser la machine sur le calage en veillant à ce que la charge ne se déplace pas.

H124389—UN—29MAY18

A—Vis de roue (10)
B—Entretoise (10)
C—Roue
D—Entretoise de roue (le cas échéant)

8. **Configuration roue simple (10 vis de roue):**

ATTENTION: Les roues sont lourdes et difficiles à manipuler. Pour éviter les blessures, il faut deux personnes pour retirer la roue.

a. Retirer les boulons de roue (A) et entretoises (B).

b. Répéter les étapes selon le besoin pour les entretoises et boulons de roues restants.

c. Retirer la roue (C) de la machine.

d. Retirer l'entretoise de roue (D) (le cas échéant) du moyeu d'entraînement.

e. Répéter les opérations si besoin de l'autre côté de la machine.

H124273—UN—15MAY18

A—Vis de roue (20)
B—Entretoise segmentée (5)
C—Roue
D—Entretoise de roue (le cas échéant)

9. **Configuration roue simple (20 vis de roue):**

ATTENTION: Les roues sont lourdes et difficiles à manipuler. Pour éviter les blessures, il faut deux personnes pour retirer la roue.

a. Déposer **quatre** boulons de roue (A) et l'entretoise segmentée (B).

b. Répéter les étapes selon le besoin pour les entretoises segmentées et les boulons de roue restants.

c. Retirer la roue (C) de la machine.

d. Retirer l'entretoise de roue (D) (le cas échéant) du moyeu d'entraînement.

e. Répéter les opérations si besoin de l'autre côté de la machine.

H124224—UN—14MAY18

A—Vis de roue (20)
B—Entretoise segmentée (5)
C—Vis à tête creuse (5)
D—Trou surdimensionné (5)
E—Ensemble de roues extérieures

10. **Configuration à roues jumelées (roue extérieure):**

ATTENTION: Les roues sont lourdes et difficiles à manipuler. Lors de la manutention des roues, le poids décentré peut se déplacer brusquement et rendre la manutention de la roue pénible et la roue difficile à maîtriser. Pour éviter les blessures, il faut deux personnes pour retirer la roue.

a. Déposer **quatre** boulons de roue (A) et l'entretoise segmentée (B).

b. Poser le **une** vis à tête creuse (C) dans le trou surdimensionné (D) pour fixer la roue intérieure en place.

ATTENTION: Pour éviter les blessures, les vis à tête creuse DOIVENT être installées pour éviter à la roue intérieure de sortir au moment de retirer la roue extérieure.

c. Répéter les étapes selon le besoin pour les entretoises segmentées et les boulons de roue restants.

d. Retirer l'ensemble de roue extérieur (E) de la machine.

e. Répéter les opérations si besoin de l'autre côté de la machine.

IMPORTANT: Si la machine doit être transportée sans les roues extérieures en place, poser 5 vis à tête creuse et 15 boulons de roue et les serrer au couple prescrit avant d'abaisser l'essieu avant au sol. Les entretoises segmentées sont omises pour le transport routier, durant le chargement et déchargement.

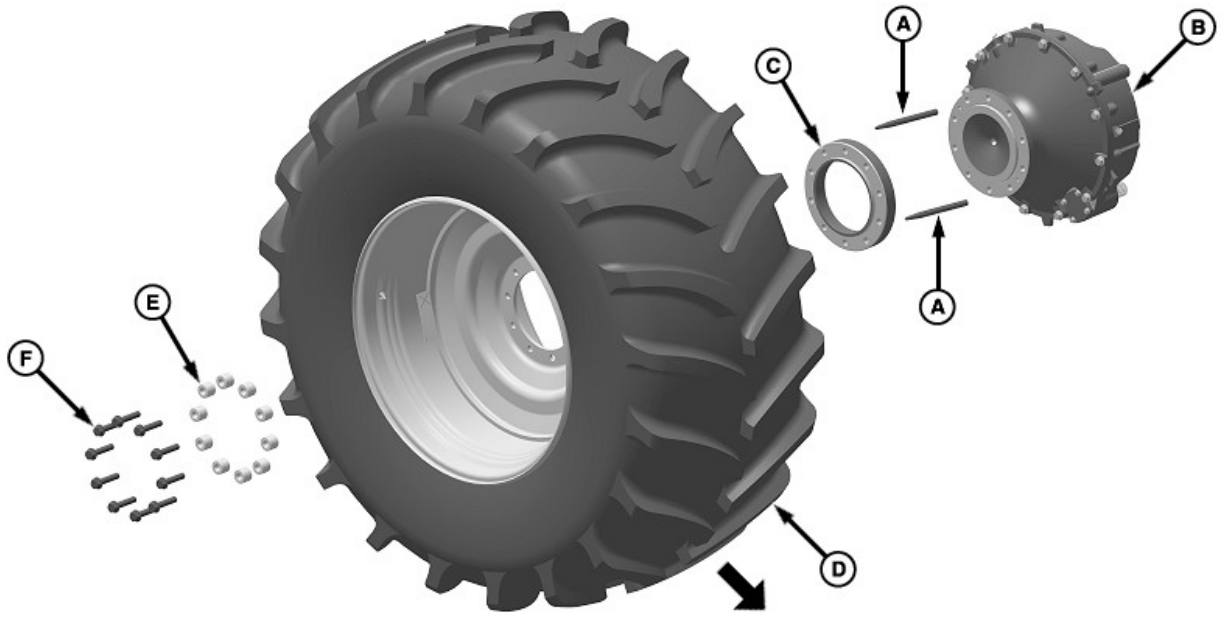
H124225—UN—14MAY18

A—Vis à tête creuse (5)
B—Ensemble de roues intérieures

11. **Configuration à roues jumelées (roue intérieure):**
    a. Déposer les vis à tête creuse (A).
    b. Retirer l'ensemble de roue intérieure (B) de la machine.
    c. Répéter les opérations si besoin de l'autre côté de la machine.

OUO6075,0004DFE-28-09APR20

Repose des roues avant



H124390—UN—29MAY18

A—Goujon de centrage (2)
B—Moyeu d'entraînement
C—Entretoise de roue (le cas échéant)
D—Roue
E—Entretoise (10)
F—Vis de roue (10)

1. **Configuration roue simple (10 vis de roue):**

ATTENTION: Les roues sont lourdes et difficiles à manipuler. Pour éviter les blessures, deux personnes sont nécessaires pour poser la roue.

NOTE: Les jantes de 10 vis de roue s'adaptent à un moyeu d'entraînement de 20 vis de roue.

Il est recommandé d'utiliser des goujons de centrage HXE16110 pour guider les roues en position de montage.

a. Installer les goujons de centrage (A) dans les orifices supérieur et inférieur du moyeu d'entraînement (B). Le filetage des goujons doit atteindre le fond des trous.

b. Poser l'entretoise de roue (C) (si nécessaire) sur le moyeu d'entraînement.

IMPORTANT: Poser le pneu comme indiqué ou la machine ne sera PAS en état de rouler.

c. Positionner la roue (D) pour que les crampons du pneu soient orientés vers l'avant et le bas.

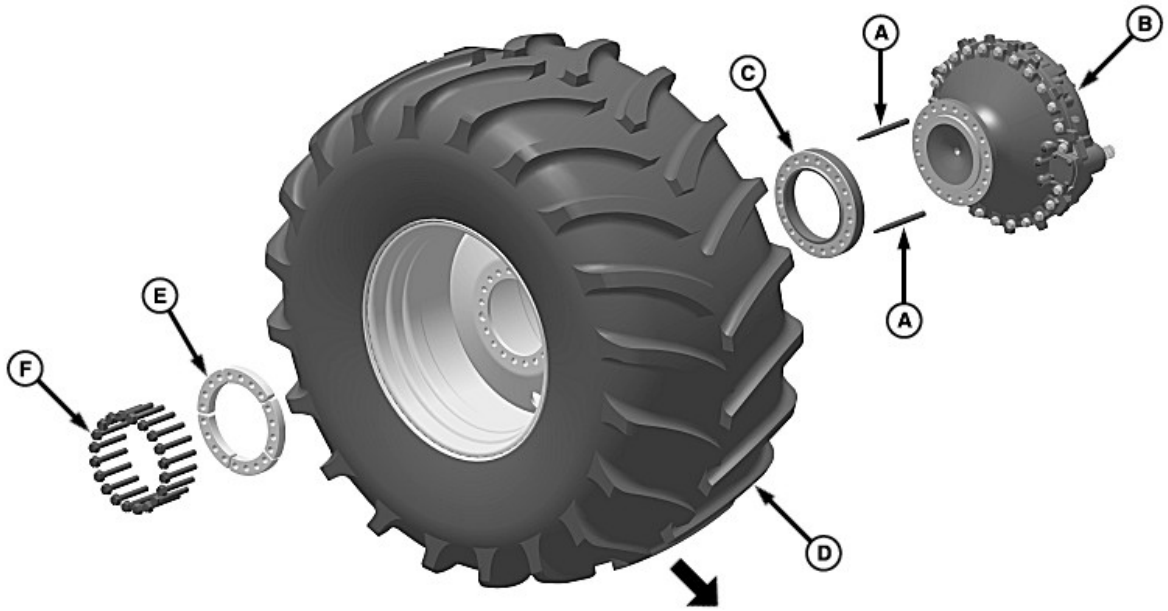
d. Aligner les trous de la jante avec les goujons de centrage.

e. Poser la roue sur le moyeu d'entraînement.

IMPORTANT: Commencer par serrer les boulons de roue à la main pour éviter de les endommager.

f. Poser les entretoises (E) et fixer avec des boulons de roue (F).

IMPORTANT: Poser toutes les vis de roue et les entretoises AVANT d'abaisser l'essieu avant à la masse.



H124196—UN—14MAY18

A—Goujon de centrage (2)
B—Moyeu d'entraînement
C—Entretoise de roue (le cas échéant)
D—Roue
E—Entretoise segmentée (5)
F—Vis de roue (20)

2. **Configuration roue simple (20 vis de roue):**

⚠ ATTENTION: Les roues sont lourdes et difficiles à manipuler. Pour éviter les blessures, deux personnes sont nécessaires pour poser la roue.

NOTE: Les jantes de 10 vis de roue s'adaptent à un moyeu d'entraînement de 20 vis de roue.

Il est recommandé d'utiliser des goujons de centrage HXE16110 pour guider les roues en position de montage.

a. Installer les goujons de centrage (A) dans les orifices supérieur et inférieur du moyeu d'entraînement (B). Le filetage des goujons doit atteindre le fond des trous.

b. Poser l'entretoise de roue (C) (si nécessaire) sur le moyeu d'entraînement.

IMPORTANT: Poser le pneu comme indiqué ou la machine ne sera PAS en état de rouler.

c. Positionner la roue (D) pour que les crampons du pneu soient orientés vers l'avant et le bas.

d. Aligner les trous de la jante avec les goujons de centrage.

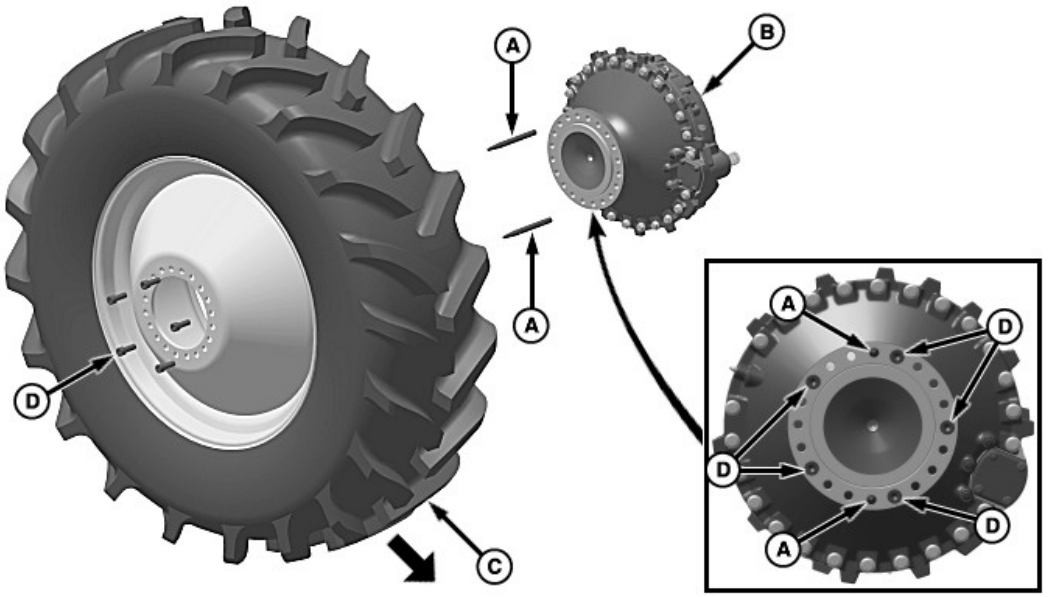
e. Poser la roue sur le moyeu d'entraînement.

IMPORTANT: Lors de la pose d'une jante à 10 vis de roue sur un moyeu d'entraînement à 20 vis de roue, toujours utiliser le même jeu de trous filetés. L'accumulation de saletés, de débris et de rouille dans ces trous inutilisés empêche le serrage adéquat des vis de roue. Un bouchon est posé dans l'un des trous filetés du moyeu d'entraînement pour empêcher l'utilisation d'un jeu supplémentaire de trous filetés.

Commencer par serrer les vis de roue à la main pour éviter de les endommager.

f. Poser les entretoises segmentées (E) et fixer avec des boulons de roue (F).

IMPORTANT: Poser tous les boulons de roue et les entretoises segmentées AVANT d'abaisser l'essieu avant au sol.



H124461—UN—08JUN18

A—Goujon de centrage (2)
B—Moyeu d'entraînement
C—Roue
D—Vis à tête creuse (5)

3. **Configuration à roues jumelées (roue intérieure):**

ATTENTION: Les roues sont lourdes et difficiles à manipuler. Lors de la manutention des roues, le poids décentré peut se déplacer brusquement et rendre la manutention de la roue pénible et la roue difficile à maîtriser. Pour éviter les blessures, deux personnes sont nécessaires pour installer la roue.

NOTE: Il est recommandé d'utiliser des goujons de centrage HXE16110 pour guider les roues en position de montage.

a. Installer les goujons de centrage (A) dans les orifices supérieur et inférieur du moyeu d'entraînement (B). Le filetage des goujons doit atteindre le fond des trous.

IMPORTANT: Poser le pneu comme indiqué ou la machine ne sera PAS en état de rouler.

b. Positionner la roue (C) pour que les crampons du pneu soient orientés vers l'avant et vers le bas.

c. Aligner les trous de la jante avec les goujons de centrage.

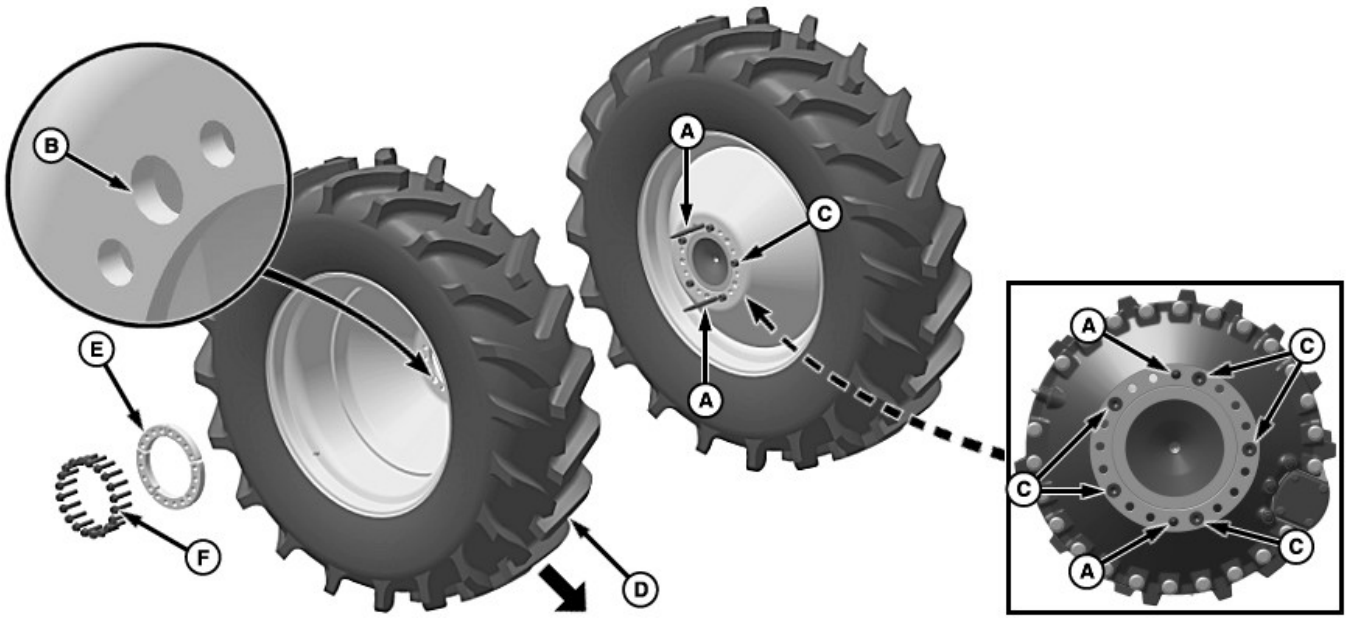
d. Poser la roue sur le moyeu d'entraînement.

e. Poser les vis à tête creuse (D) à égale distance l'une de l'autre.

f. Serrer les vis à tête creuse au couple prescrit à l'aide d'une douille hexagonale M17.

Valeur prescrite	
Vis à tête creuse—Couple de serrage (à sec)	450 N·m (332 lb·ft)

IMPORTANT: Si la machine doit être transportée sans les roues extérieures en place, poser 5 vis à tête creuse et 15 boulons de roue et les serrer au couple prescrit avant d'abaisser l'essieu avant au sol. Les entretoises segmentées sont omises pour le transport routier, durant le chargement et déchargement.



H124201—UN—14MAY18

A—Goujon de centrage (2)
B—Trou surdimensionné (5)
C—Vis à tête creuse (5)
D—Roue
E—Entretoise segmentée (5)
F—Vis de roue (20)

4. **Configuration à roues jumelées (roue extérieure):**

ATTENTION: Les roues sont lourdes et difficiles à manipuler. Lors de la manutention des roues, le poids décentré peut se déplacer brusquement et rendre la manutention de la roue pénible et la roue difficile à maîtriser. Pour éviter les blessures, deux personnes sont nécessaires pour installer la roue.

IMPORTANT: Poser le pneu comme indiqué ou la machine ne sera PAS en état de rouler.

a. Placer la roue de sorte que les crampons du pneu soient orientés vers l'avant et vers le bas.

b. Aligner les trous de la jante avec les goujons de centrage (A).

IMPORTANT: Vérifier que les trous surdimensionnés sont alignés avec les vis à tête creuse. Les jantes intérieures et extérieures sont au ras l'une de l'autre.

c. Aligner les trous surdimensionnés (B) avec les vis à tête creuse précédemment installées (C).

d. Poser la roue (D) sur le moyeu d'entraînement.

e. Retirer **une** vis à tête creuse à travers le trou surdimensionné.

f. Aligner **un** pièce d'écartement segmentée (E) avec **quatre** les trous de la jante.

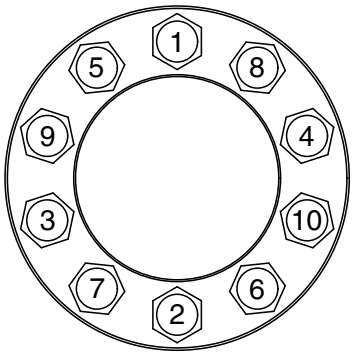
IMPORTANT: Commencer par serrer les boulons de roue à la main pour éviter de les endommager.

g. Poser les **quatre** boulons de roue (F) à travers l'entretoise segmentée et dans les trous de la jante.

h. Répéter les étapes selon le besoin pour les entretoises segmentées et les boulons de roue restants.

IMPORTANT: Poser tous les boulons de roue et les entretoises segmentées AVANT d'abaisser l'essieu avant au sol.

NOTE: Conserver les vis à tête creuse pour une utilisation ultérieure lors du retrait et de l'installation des roues. Ranger les vis à tête creuse dans la boîte à outils.



H96863—UN—10JUN10

Modèle A

H124190—UN—15MAY18

Modèle B

5. Serrer les vis de roue en croix au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis de roue—Couple de serrage (à sec). . . . . 710 N·m (524 lb·ft)

6. Retirer les goujons de centrage et les remplacer par les boulons de roue.
7. Serrer les boulons de roue restants au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis de roue—Couple de serrage (à sec). . . . . 710 N·m (524 lb·ft)

8. Répéter les étapes du côté opposé de la machine, puis l'abaisser dernière jusqu'au sol.

   Après la première heure de fonctionnement, puis toutes les 10 heures de service, serrer les vis de roue aux valeurs prescrites jusqu'aux 50 heures de service. Serrer ensuite les boulons de roue toutes les 100 heures.
9. Vérifier la pression des pneus et les gonfler si nécessaire. Pour la pression de gonflage, voir Réparation et entretien des pneus dans cette section.

OUO6075,0004DFF-28-23JUN20

Couple de serrage des vis de roue arrière

H96809—UN—09JUN10

Chaque fois qu'une roue arrière est retirée, les boulons de roue doivent être serrés au couple spécifié.

Valeur prescrite

Vis de roue M16 (deux roues motrices, usage normal)—Couple de serrage. . . . . 315 Nm (230 lb-ft)

Boulons de roue M22 (deux roues motrices, usage intensif)—Couple de serrage. . . . . 710 Nm (524 lb-ft)

Boulons de roue M22 (transmission quatre roues motrices)—Couple de serrage. . . . . 710 Nm (524 lb-ft)

Après la première heure d'utilisation, puis toutes les 10 heures d'utilisation, resserrer les boulons de roue à la valeur prescrite jusqu'à ce que 50 heures d'utilisation soient atteintes. Serrer les boulons de roue toutes les 100 heures par la suite.

NOTE: Se reporter à l'autocollant apposé sur le pneu pour l'ordre de serrage correct.

OUO6075,00042E4-28-02JUN16

Lestage liquide

H96809—UN—09JUN10

ATTENTION: Le lestage liquide demande du matériel spécial et une formation particulière.

IMPORTANT: Couvrir complètement la jante de solution pour éviter la corrosion, mais NE JAMAIS dépasser 90% de la contenance du pneu. Le remplissage excessif du pneu ne laisse pas suffisamment d'espace à l'air pour amortir les chocs. Les pneus risquent alors d'être endommagés.

Une solution d'eau et de chlorure de calcium constitue un lest économique et sans danger. Utilisé correctement, ce lestage liquide n'est pas dangereux.

Utiliser le chlorure de calcium pour empêcher l'eau de geler. Un mélange de 1,6 kg (3.5 lb) de chlorure de calcium pour 3,8 l (1 gal) ne gèle pas à une température supérieure à -45 °C (-50 °F).

NOTE: L'utilisation d'alcool comme lestage liquide n'est pas recommandée. Une solution au chlorure de calcium est plus lourde et plus économique.

Remplir les pneus sans chambre à air au moins jusqu'au niveau de la valve (75% minimum). Une quantité moins importante de solution laisse une partie des jantes exposée, ce qui risquerait d'en provoquer la corrosion. Les pneus à chambre peuvent être remplis jusqu'à n'importe quel niveau inférieur à 90% de leur contenance.

OUO6075,00007D0-28-10JUN10

Lest requis

NOTE: Le lest requis varie selon la configuration.

Les exigences en matière de lest sont déterminées à partir d'une configuration standard pour le calcul du prix du maïs avec 133 l (35 gal) de carburant dans le réservoir et une trémie à grain pleine. Cela peut ne pas refléter tous les scénarios.

Les pneus nécessitant du lest liquide doivent être remplis à 75%.

Masse approximative		**1500—2500 kg** **3300—5500 lb**	**2500—3500 kg** **5500—7700 lb**	**3500—4500 kg** **7700—9900 lb**	**4500—5600 kg** **9900—12 300 lb**	**5600—6000 kg** **12 300—13 200 lb**
Ramasseur à tapis/têtes de tapis		**BP15 620F 622F 625F**	**630F 635F 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40X HD45X RD40F RD45F 740X 740PF**	**HD40F HD45R HD45F**
Modèle	**Pentes normales (plat à 15%)**					
S760 et S770	Transmission deux roues motrices	Non	Non	Oui	Oui	NR
	Transmission 4 roues motrices					
S780, S785 et S790	Transmission deux roues motrices	Non	Non	Oui	Oui	Oui
	Transmission 4 roues motrices					
Modèle	**Pentes vallonnées (15% à 20%)**					
S760 et S770	Transmission deux roues motrices	Non	Oui	NR	NR	NR
	Transmission 4 roues motrices					
S780, S785 et S790	Transmission deux roues motrices	Non	Oui	NR	NR	NR
	Transmission 4 roues motrices					

Non = lest non requis pour les pneus de taille.
Oui = lest requis pour toutes les tailles de pneus.
NR = Non recommandé. La configuration ne peut pas être lestée correctement.

OUO6075,0005295-28-09JUN22

Exigences en matière de lest (HillMaster)

NOTE: Le lest requis varie selon la configuration.

Les exigences en matière de lest sont déterminées à partir d'une configuration standard pour le calcul du prix du maïs avec 133 l (35 gal) de carburant dans le réservoir et une trémie à grain pleine. Cela peut ne pas refléter tous les scénarios.

Les pneus nécessitant du lest liquide doivent être remplis à 75%.

Masse approximative		**1500—2500 kg** **3300—5500 lb**	**2500—3500 kg** **5500—7700 lb**	**3500—4500 kg** **7700—9900 lb**	**4500—5600 kg** **9900—12 300 lb**	**5600—6000 kg** **12 300—13 200 lb**
Ramasseur à tapis/têtes de tapis		**BP15** **620F** **622F** **625F**	**630F** **635F** **725D** **722PF** **725PF** **722X** **725X**	**RD30F** **RD35F** **730D** **735D** **740D** **735X** **730PF** **735PF**	**HD35R** **HD35F** **HD35X** **HD40R** **HD40X** **HD45X** **RD40F** **RD45F** **740X** **740PF**	**HD40F** **HD45R** **HD45F**
Modèle	**Pentes normales (plat à 15%)**					
S770 HillMaster	Transmission deux roues motrices	Non	Non	NR	NR	NR
	Transmission quatre roues motrices					
S780, S785 et S790 HillMaster	Transmission deux roues motrices	Non	Non	NR	NR	NR
	Transmission 4 roues motrices					
Modèle	**Pentes vallonnées (15% à 20%)**					
S770 HillMaster	Transmission deux roues motrices	Non	Oui	NR	NR	NR
	Transmission quatre roues motrices					
S780, S785 et S790 HillMaster	Transmission deux roues motrices	Non	Oui	NR	NR	NR
	Transmission 4 roues motrices					

Non = lest non requis pour les pneus de taille.
Oui = lest requis pour toutes les tailles de pneus.
NR = Non recommandé. La configuration ne peut pas être lestée correctement.

OUO6075,0005296-28-09JUN22

Transport sur route avec unité de récolte attelée

Observer les réglementations locales et nationales relatives au fonctionnement de moissonneuse-batteuse sur la voie publique.

Le transport sur route en Allemagne doit être agréé par votre TUEV local pour obtenir une autorisation de circulation sur la voie publique.

Demander une indemnité à votre concession ou à l'usine de fabrication.

OUO6075,0004673-28-16MAR17

Couvercle de route du convoyeur d'alimentation (Allemagne uniquement)

La machine peut être équipée d'un couvercle de route du convoyeur d'alimentation pour le transport sur route. Le poser avant tout transport de la moissonneuse-batteuse.

ouo6075,1684339629056-28-01JUN23

Attelage et dételage du lest du convoyeur d'alimentation (suivant équipement)

La machine peut être équipée d'un kit de lestage du convoyeur d'alimentation pour l'utilisation sur route. Poser avant de transporter la moissonneuse-batteuse.

Attelage du lest du convoyeur d'alimentation

1. Conduire lentement la moissonneuse-batteuse vers l'avant jusqu'à ce que le convoyeur d'alimentation soit centré dans l'ouverture du bâti de lestage.
2. Vérifier que les crochets des deux côtés du convoyeur d'alimentation s'engagent à l'avant de l'ouverture du bâti de lestage.
3. Relever le bâti de lestage à la hauteur de transport correcte.
4. Poser les goupilles de verrouillage inférieures des deux côtés à l'arrière du lest du convoyeur d'alimentation.

Dételage du lest du convoyeur d'alimentation

1. Déposer les goupilles de verrouillage inférieures.

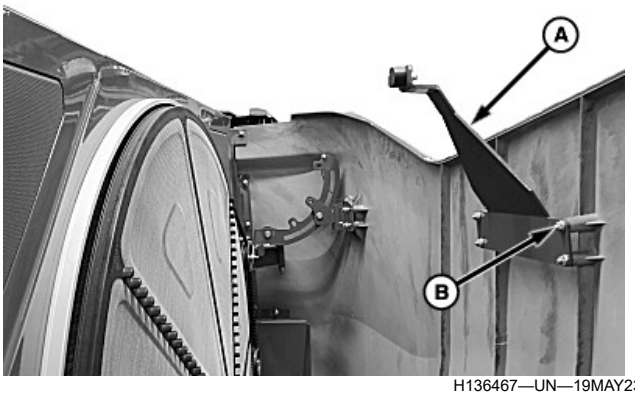
ATTENTION: Le lest du convoyeur d'alimentation peut basculer s'il n'est pas placé sur une surface ferme et plane.

2. Placer le lest du convoyeur d'alimentation sur une surface ferme et plane.
3. Reculer la moissonneuse-batteuse et l'éloigner du lest du convoyeur d'alimentation.

NOTE: Ne pas déposer les masses du bâti de lestage du convoyeur d'alimentation. La dépose des masses entraîne une non-conformité aux documents d'enregistrement sur route du véhicule.

MH69740,0000A65-28-18JUN21

Support de prise d'air du moteur (Position de transport) (suivant équipement)



H136467—UN—19MAY23

A—Support
B—Écrou (4)

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

NOTE: Le support est nécessaire si la machine est conduite avec la prise d'air en position de transport. Ce support permet d'empêcher la prise d'air de toucher le tamis rotatif.

1. Poser le support (A) sur la porte de prise d'air du moteur à l'emplacement illustré.
2. Poser les écrous (B).

ouo6075,1684521827167-28-13JUN23

Conduite de la machine sur route

H115016—UN—22MAR16

Bouton de pliage

ATTENTION: Éviter d'entrer en contact avec des lignes électriques. Les couvercles de la trémie à grain doivent être fermés avant de circuler sur la voie publique.

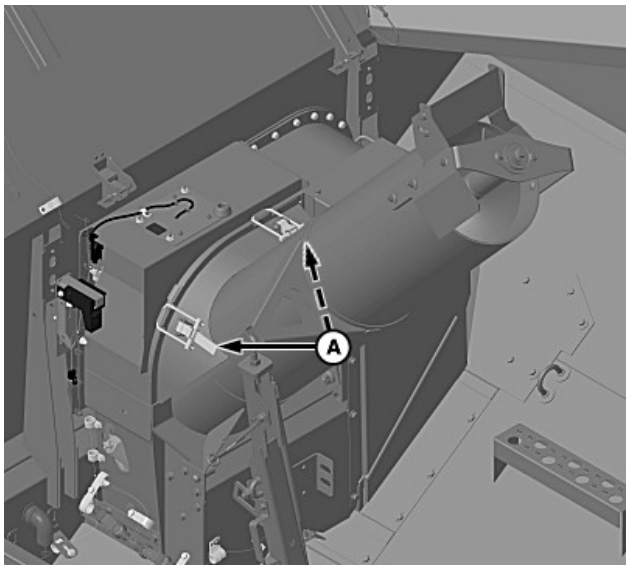
IMPORTANT: Vérifier que la trémie est vide avant de circuler sur route.

Vérifier que la vis de vidange repliable et les couvercles de la trémie à grain repliables sont complètement pliés avant de conduire la machine.

1. Appuyer sur le bouton de pliage de la barre de navigation. Pour plus d'informations, se reporter à Aide pour poste de conduite ou Aide pour application Pliage.

   Les éléments suivants doivent être pliés en position de transport:

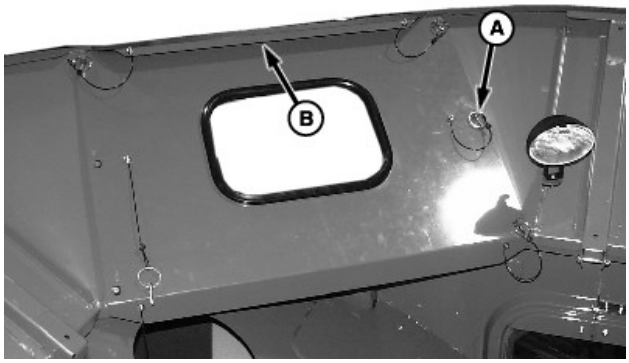
   - Vis de vidange
   - Couvercles de la trémie (suivant équipement)



H123557—UN—21FEB18

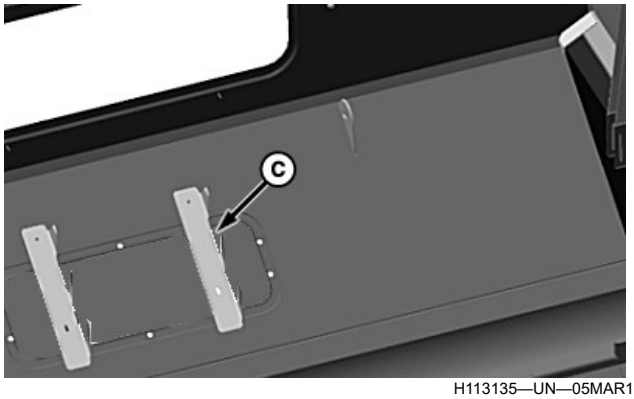
A—Colliers

2. **Repliage manuel de la vis à grain (suivant équipement):** Desserrer les colliers (A) et abaisser la vis d'alimentation.



H75331—UN—26FEB03

Extension avant de la trémie



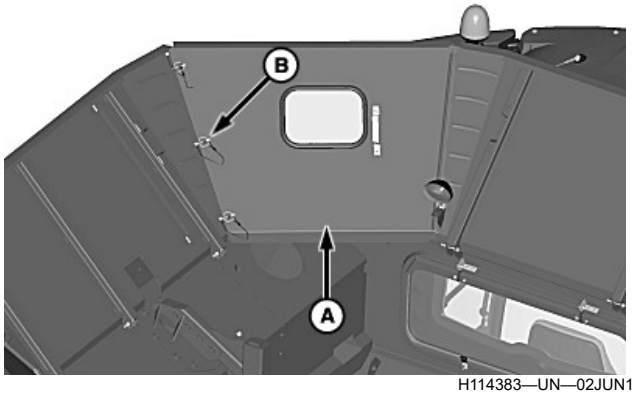
H113135—UN—05MAR15

A—Goupilles à anneau
B—Extensions d'angle de trémie à grain
C—Étagère de rangement

3. **Extensions de la trémie à grain - vitesse de vidange de 116 l/s (3,3 bu/s) (suivant équipement):** Retirer les goupilles à anneau (A) des extensions d'angle de trémie (B). Ranger les extensions d'angle de trémie sur la crémaillère de rangement (C). Replier les extensions de trémie dans l'ordre suivant:

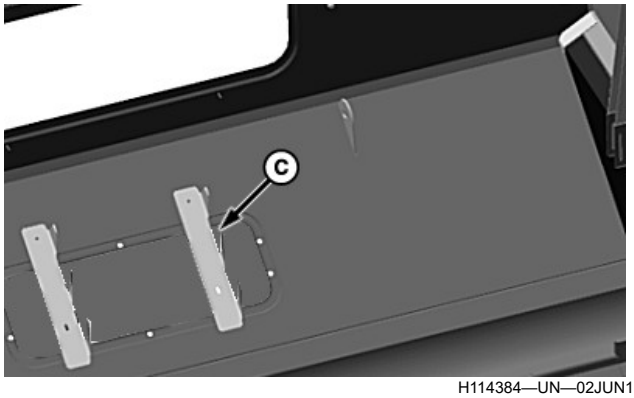
   a. Replier l'extension de trémie avant et l'extension de trémie arrière.

   b. Replier l'extension de trémie gauche et l'extension de trémie droite.



H114383—UN—02JUN15

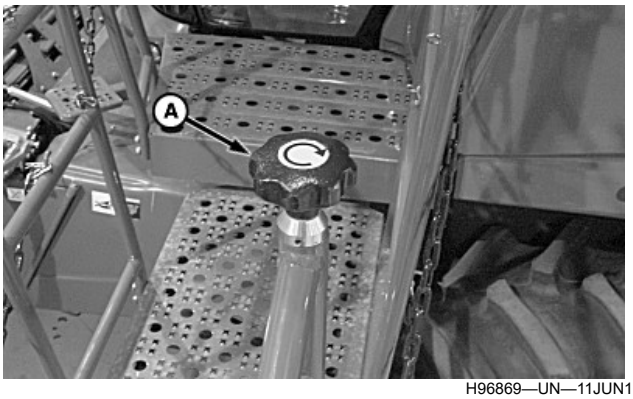
Extension de trémie avant



H114384—UN—02JUN15

A—Extensions d'angle de trémie à grain
B—Goupilles à anneau
C—Étagère de rangement

4. **Extensions de la trémie à grain - vitesse de vidange de 134 l/s (3,8 bu/s) (suivant équipement):** Retirer les goupilles à anneau (B) des extensions d'angle de trémie (A). Ranger les extensions d'angle de trémie sur l'étagère de rangement (C). Replier les extensions de trémie dans l'ordre suivant:
   a. Replier l'extension de trémie avant et l'extension de trémie arrière.
   b. Replier l'extension de trémie gauche et l'extension de trémie droite.



H96869—UN—11JUN10

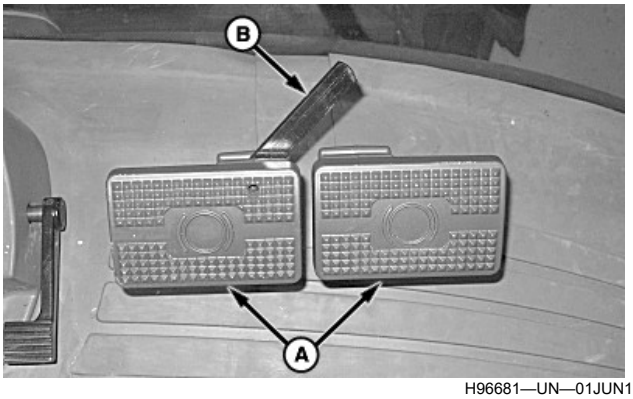
A—Poignée

ATTENTION: Pivoter l'échelle jusqu'à la position maximale vers l'avant pour réduire la largeur de la machine et pour orienter le feu d'avertissement vers les conducteurs arrivant en sens inverse.

IMPORTANT: Adapter la vitesse de déplacement à l'état de la route ou aux conditions de travail dans les champs. Ne jamais circuler sur route lorsqu'il y a du grain dans la trémie.

Se conformer aux réglementations locales concernant les dimensions, l'éclairage et la signalisation de l'équipement avant de circuler sur la voie publique.

5. Utiliser la poignée (A) pour déverrouiller l'échelle et la pivoter complètement en avant.
6. Rabattre l'antenne radio et la fixer au moyen du crochet (suivant équipement). S'il n'y a pas de crochet, fixer l'antenne au pavillon à l'aide d'un ruban adhésif.



H96681—UN—01JUN10

A—Pédales
B—Arrêtoir

7. Lors de la conduite sur route, verrouiller les pédales de frein à l'aide du verrou (B). Les pédales (A) doivent être déverrouillées lors du travail dans les champs.

ATTENTION: Mettre la ceinture de sécurité lorsque la machine est en marche (conducteur et passager).

8. Boucler la ceinture de sécurité.

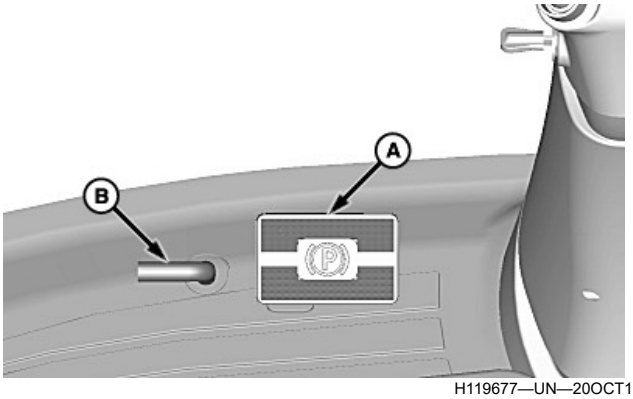
ATTENTION: Klaxonner avant de démarrer le moteur afin de prévenir les personnes éventuellement présentes à proximité de la machine.

9. Klaxonner et démarrer le moteur. Utiliser le dispositif d'aide au démarrage par temps froid si nécessaire.

H116348—UN—19DEC16

Contacteur de montée/descente de l'unité de récolte

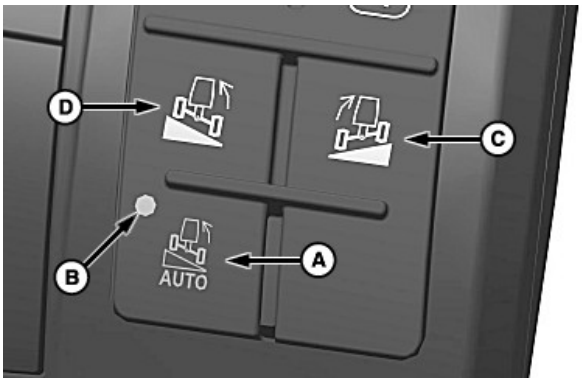
10. Relever l'unité de récolte à l'aide du contacteur correspondant.



H119677—UN—20OCT16

A—Frein de stationnement
B—Pédale

11. **Boîte de vitesses mécanique:** Désengager le frein de stationnement (A) à l'aide de la pédale (B).



H120033—UN—14NOV16

Contacteurs HillMaster™

A—Contacteur de mise à niveau automatique
B—Témoin
C—Contacteur d'inclinaison manuelle à droite
D—Contacteur d'inclinaison manuelle à gauche

12. **Machines HillMaster™:**

ATTENTION: Ne jamais perdre le contrôle de la machine lors de la circulation sous route, sous peine de causer des blessures graves, voire mortelles. Ne jamais conduite la machine sur la voie publique avec le dispositif de mise à niveau en dévers HillMaster™ en mode automatique. Ne jamais tenter d'incliner manuellement la machine lors du transport sur route.

a. Amener la machine sur un sol plat.

NOTE: L'interrupteur de sécurité route/champs est en position de travail dans les champs.

b. Appuyer sur le contacteur de mise à niveau automatique (A) pendant **5 secondes** ou jusqu'à ce que le témoin (B) clignote.

c. Appuyer sur le contacteur d'inclinaison manuelle à droite (C) et le maintenir enfoncé pour incliner le châssis de la machine vers la droite.

d. Appuyer sur le contacteur d'inclinaison manuelle à gauche (D) et le maintenir enfoncé pour incliner le châssis de la machine vers la gauche.

H117022—UN—28MAR16

Interrupteur de sécurité route/champs

NOTE: Après avoir circulé sur route, appuyer sur le contacteur de transport sur route pendant 2 secondes de façon à éteindre le témoin et permettre l'exécution des fonctions souhaitées.

13. Enclencher l'interrupteur de sécurité route/champs.

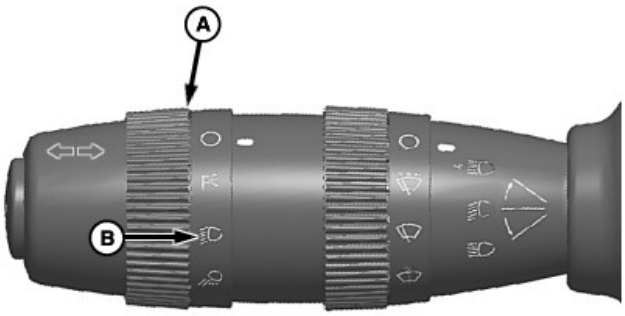
H117885—UN—29MAR16

Feu de détresse

ATTENTION: Lors de la circulation sur route ou sur la voie publique, les feux de position/ détresse et les feux arrière de chaque côté avertissent les usagers de la route approchant de l'avant ou de l'arrière. Ces feux doivent être allumés lorsque la machine circule sur la voie publique. Faire pivoter l'échelle de la cabine complètement vers l'avant pour diriger les feux de position/de détresse vers les automobilistes qui s'approchent. Ne pas utiliser les feux de position/feux de détresse si la réglementation locale en vigueur l'interdit.

14. Allumer les gyrophares/feux de détresse à l'aide du contacteur pour le déplacement sur route, de jour comme de nuit. Les feux d'avertissement s'allument automatiquement quand les feux de détresse sont allumés.

HillMaster est une marque commerciale de Deere & Company



H96014—UN—22JUN11

A—Molette de sélection
B—Interrupteur des feux de route

15. Utiliser la molette de sélection (A) pour ALLUMER les feux de route (B) et circuler de nuit.

NOTE: Les témoins de clignotant du moniteur de la console d'angle s'allument pour indiquer un changement de direction.

16. Utiliser les clignotants selon besoin. La manette des clignotants ne revient pas automatiquement en position neutre.

H117021—UN—28MAR16

Régime moteur (régime accéléré)

17. Appuyer sur la touche du régime moteur pour obtenir le régime moteur maximal.

NOTE: Pour le travail dans les champs, choisir une vitesse adaptée aux conditions de travail.

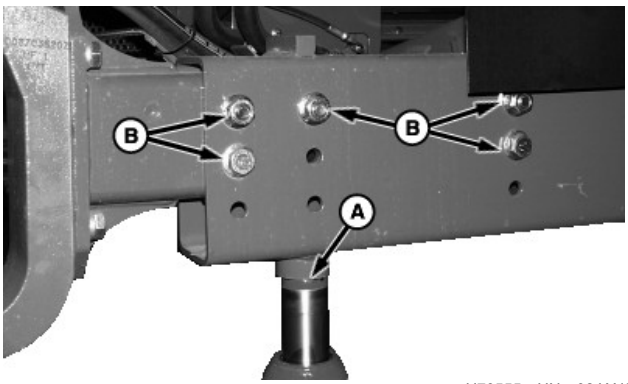
18. **Boîte de vitesses mécanique:** Pour circuler sur la route, engager la troisième vitesse.

ATTENTION: En cas de conduite sur route avec une unité de récolte attelée, se déplacer à une vitesse raisonnable permettant le bon fonctionnement des freins et le contrôle de la machine.

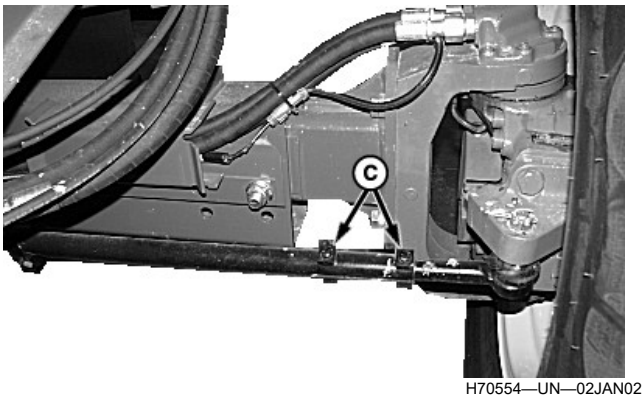
19. Déplacer lentement le levier multifonction vers l'avant ou vers l'arrière. En arrivant en haut d'une pente, tirer sur le levier multifonction avant d'amorcer la descente de l'autre côté.

OUO6075,00048BD-28-12APR18

Transport de la machine sur une remorque



H70555—UN—02JAN02



H70554—UN—02JAN02

A—Logement pour cric
B—Vis (5)
C—Vis

NOTE: Voir Conduite de la machine sur route, plus haut dans cette section, pour obtenir des informations supplémentaires sur les opérations à effectuer IMPÉRATIVEMENT avant de transporter la machine sur une remorque.

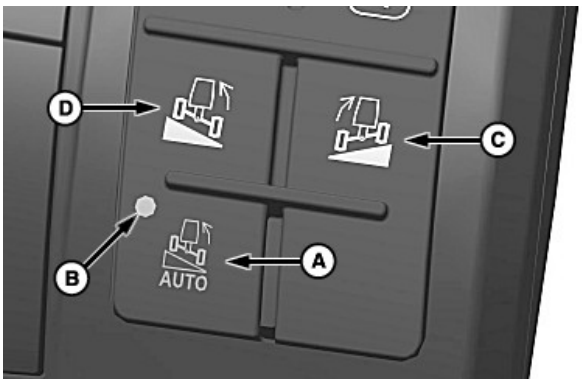
Voir la section Transmission et essieu arrière pour plus d'informations sur les opérations qui DOIVENT être effectuées lors de la dépose des roues jumelées (suivant équipement).

1. Retirer l'unité de récolte et les roues jumelées extérieures (suivant équipement).

NOTE: Après avoir transporté la machine, rétablir l'écartement d'essieu arrière initial.

2. Repérer l'emplacement du logement pour cric (A) sur l'essieu arrière et soulever la machine.
3. Enlever les vis (B) de l'essieu arrière.
4. Enlever les vis (C) de la barre d'accouplement.
5. Régler l'essieu arrière à la position la plus étroite. Répéter les opérations si besoin sur l'autre côté.
6. Remonter la boulonnerie retirée précédemment et la serrer au couple prescrit.

Valeur prescrite	
Vis d'essieu—Couple de serrage	620 N·m (460 lb·ft)
Vis de barre d'accouplement (véhicule avec extrémité de barre d'accouplement extérieure à deux vis)—Couple de serrage	70 N·m (50 lb·ft)
Vis de barre d'accouplement (véhicule avec extrémité de barre d'accouplement extérieure à trois boulons)—Couple de serrage	127 N·m (94 lb·ft)



H120033—UN—14NOV16

Contacteurs HillMaster™

A—Contacteur de mise à niveau automatique
B—Témoin
C—Contacteur d'inclinaison manuelle à droite
D—Contacteur d'inclinaison manuelle à gauche

7. **Machines HillMaster™ :**

   ATTENTION: Ne jamais transporter la moissonneuse-batteuse sur une remorque lorsque le dispositif de mise à niveau en dévers HillMaster™ est en mode automatique. Ne jamais tenter d'incliner manuellement la moissonneuse-batteuse lorsqu'elle se trouve sur une remorque.

   a. Amener la machine sur un sol plat.

   NOTE: L'interrupteur de sécurité route/champs est en position de travail dans les champs.

   b. Appuyer sur le contacteur de mise à niveau automatique (A) pendant **5 secondes** ou jusqu'à ce que le témoin (B) clignote.

   c. Appuyer sur le contacteur d'inclinaison manuelle à droite (C) et le maintenir enfoncé pour incliner le châssis de la machine vers la droite.

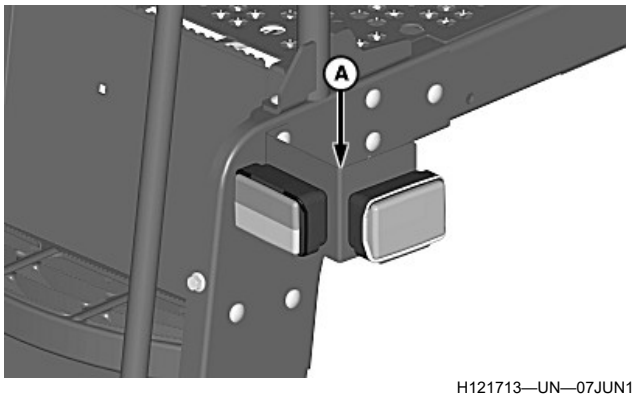
   d. Appuyer sur le contacteur d'inclinaison manuelle à gauche (D) et le maintenir enfoncé pour incliner le châssis de la machine vers la gauche.

8. Conduire la machine sur la remorque et mettre le levier multifonction en position neutre.

9. **Configuration de plate-forme d'échelle double:** Abaisser le convoyeur d'alimentation sur la remorque pour permettre à la plate-forme d'échelle de pivoter en position de transport.

10. Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

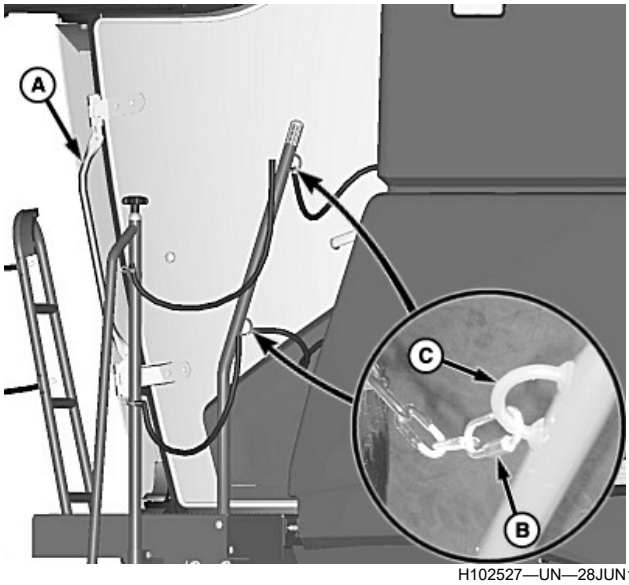
11. Rabattre l'antenne radio et la fixer au moyen du crochet (suivant équipement). S'il n'y a pas de crochet, fixer l'antenne au pavillon à l'aide d'un ruban adhésif.



H121713—UN—07JUN17

A—Support d'éclairage

12. **Configuration pneu simple:** Débrancher le faisceau et enlever le support d'éclairage (A).



H102527—UN—28JUN11

A—Main courante
B—Maillon de chaîne
C—Anneaux de main courante

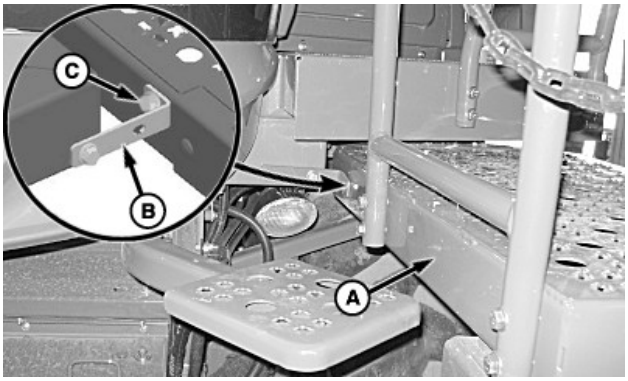
13. **Configuration pneu simple:** Enlever la main courante de cabine (A) et la mettre de côté.

HillMaster est une marque commerciale de Deere & Company

IMPORTANT: Toute chute peut entraîner des blessures. Faire attention lors du détachement des chaînes de sûreté et du démontage de la plate-forme d'échelle.

NOTE: Remettre en place les chaînes sur les boucles de la main courante de l'échelle et sur les boucles de trémie existantes. Cela raccourcit la chaîne et empêche cette dernière d'endommager les panneaux composites.

14. **Configuration pneu simple:** Détacher le maillon de fermeture de la chaîne (B) des anneaux de main courante (C) et le mettre de côté.

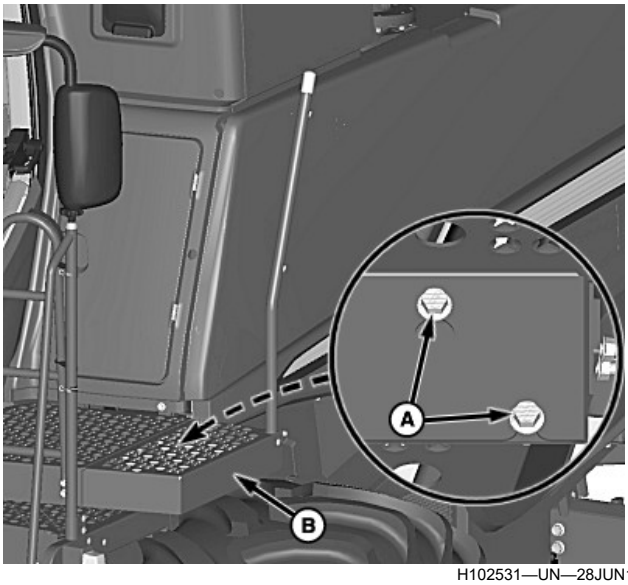


H102532—UN—28JUN11

A—Plate-forme d'échelle
B—Support d'expédition
C—Vis

NOTE: Faire pivoter l'échelle de cabine au-delà de la position cran d'arrêt la plus intérieure pour permettre à la plate-forme d'échelle de toucher le support d'expédition.

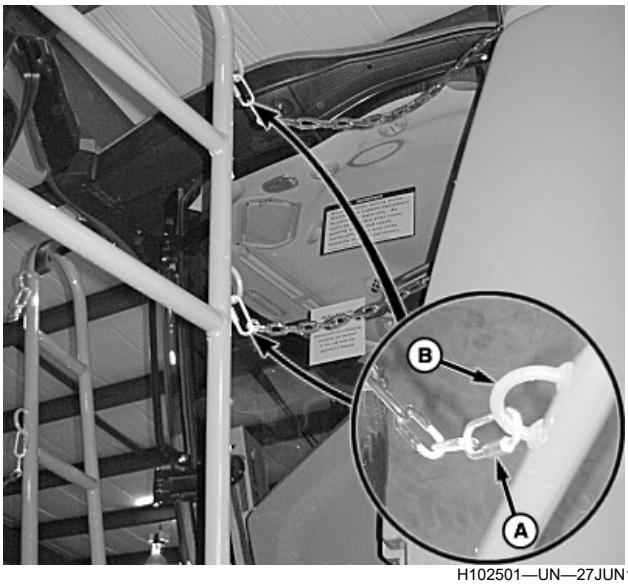
15. **Configuration pneu simple:** Faire pivoter la plate-forme d'échelle (A) en position de transport jusqu'à ce qu'elle touche le support d'expédition (B) et monter la vis (C).



H102531—UN—28JUN11

A—Vis (5)
B—Plate-forme d'échelle

16. **Configuration pneu simple:** Desserrer les vis (A) et enlever la plate-forme d'échelle (B).



H102501—UN—27JUN11

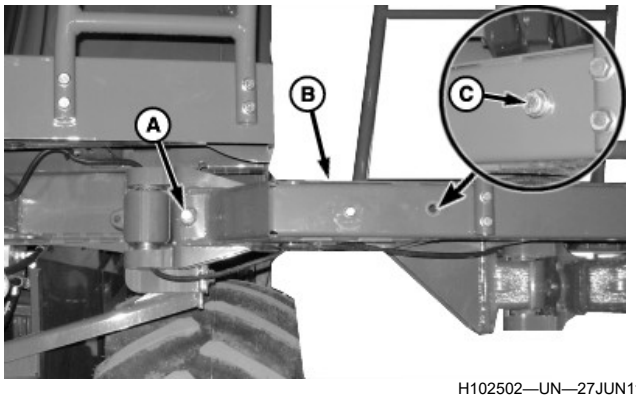
A—Maillon de chaîne
B—Anneau de main courante

IMPORTANT: Toute chute peut entraîner des blessures. Faire attention lors du détachement des chaînes de sûreté et du démontage de la plate-forme d'échelle.

NOTE: Ré-assembler la chaîne dans les boucles existantes sur la trémie. Cela raccourcit la chaîne et empêche cette dernière d'endommager les panneaux composites.

17. **Configuration pneus jumelés:** Détacher le maillon de fermeture de la chaîne (A) de la boucle de la

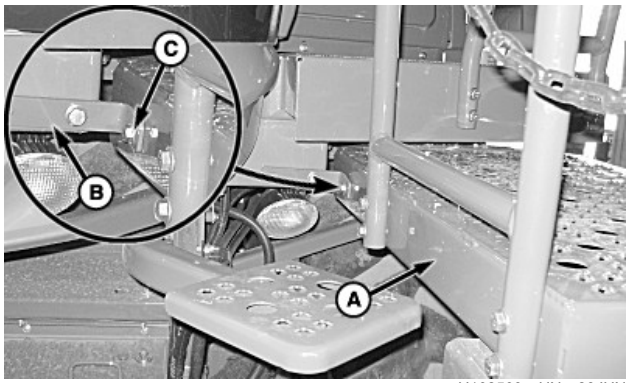
main courante (B) sur les deux côtés de la main courante, et le mettre de côté.



H102502—UN—27JUN11

A—Vis
B—Plate-forme d'échelle
C—Vis

18. **Configuration pneus jumelés:** Enlever la vis (A) et faire pivoter la plate-forme d'échelle (B) jusqu'à la position de transport.
19. **Configuration pneus jumelés:** Monter la vis enlevée précédemment (C) en position de rangement comme illustré.



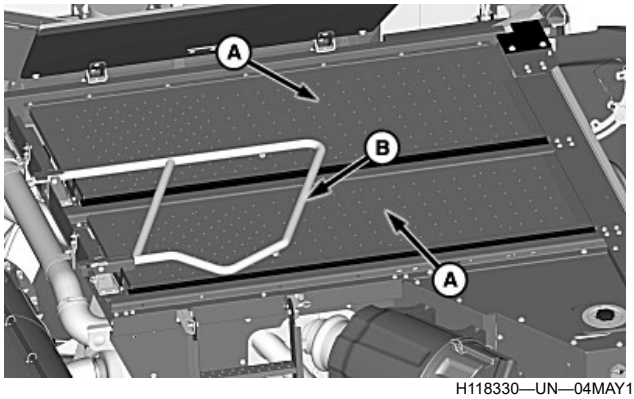
H102503—UN—28JUN11

A—Plate-forme d'échelle
B—Support d'expédition
C—Vis

IMPORTANT: Le convoyeur d'alimentation DOIT être abaissé sur la remorque pour éviter tout contact entre la plate-forme d'échelle et l'arbre d'entraînement du convoyeur d'alimentation lorsque l'échelle est déplacée vers l'avant.

NOTE: Faire pivoter l'échelle de cabine au-delà de la position cran d'arrêt la plus intérieure pour permettre à la plate-forme d'échelle de toucher le support d'expédition.

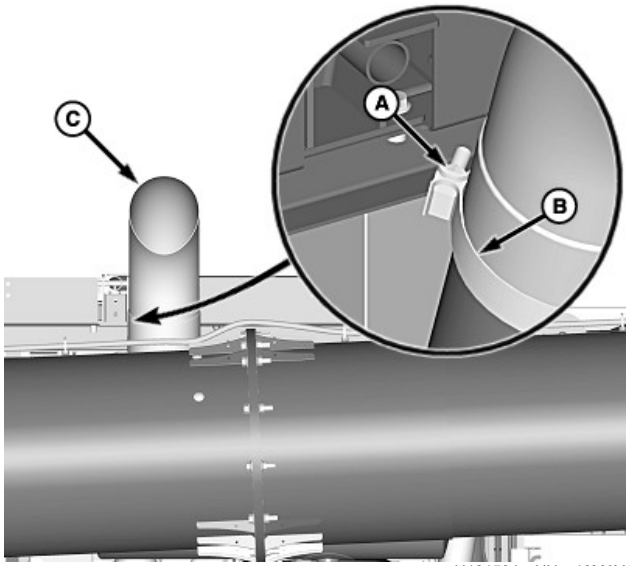
20. **Configuration pneus jumelés:** Faire pivoter la plate-forme d'échelle (A) en position de transport jusqu'à ce qu'elle touche le support d'expédition (B) et monter la vis (C).



H118330—UN—04MAY16

A—Couvercles d'accès au moteur
B—Main courante

21. Abaisser les protections d'accès au moteur (A) et la main courante (B) pour verrouiller les couvercles en place.



H121534—UN—16MAY17

A—Écrou
B—Collier
C—Rallonge du silencieux d'échappement

ATTENTION: Afin d'éviter tout contact avec des câbles électriques aériens, aucune partie de la machine ne doit dépasser une hauteur de 4 m (13 ft 1 in).

Laisser refroidir le système d'échappement et les composants avant de déposer la rallonge du silencieux d'échappement et de repose le capuchon d'échappement.

22. **Moteurs Tier 2/Phase II :** Desserrer l'écrou (A) du collier (B).

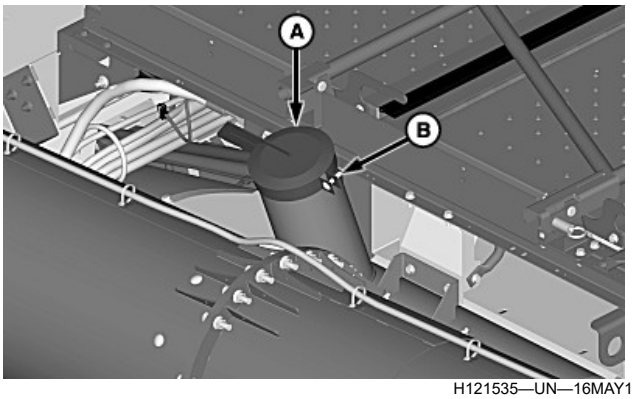
NOTE: La rallonge du silencieux d'échappement DOIT être retirée lors du transport de la machine sur une remorque pour réduire la hauteur hors tout de la machine. Conserver la rallonge du silencieux pour usage ultérieur.

Après le transport, poser la rallonge du silencieux et serrer la boulonnerie au couple prescrit.

Valeur prescrite

Boulonnerie de collier—Couple de serrage. . . . . 80 N·m (59 lb·ft)

23. **Moteurs Tier 2/Phase II :** Déposer la rallonge du silencieux d'échappement (C) et la mettre de côté.



H121535—UN—16MAY17

A—Capuchon d'échappement
B—Écrou

24. **Moteurs Tier 2/Phase II :** Poser le capuchon d'échappement (A) comme illustré.

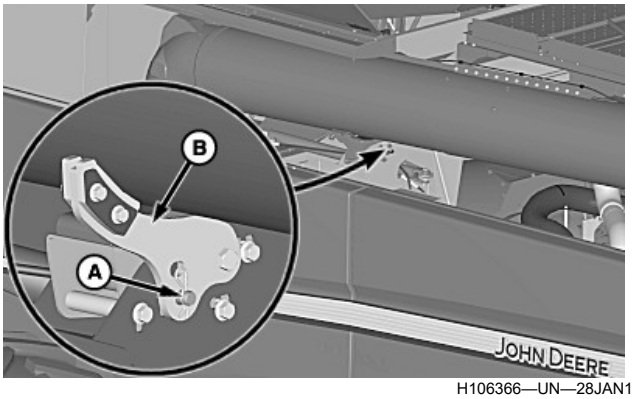
25. **Moteurs Tier 2/Phase II :** Serrer l'écrou (B) au couple prescrit.

Valeur prescrite

Écrou—Couple de serrage. . . . . 20 N·m (177 lb·in)

26. **Moteurs Tier 2/Phase II :** Fixer le capuchon d'échappement avec du ruban adhésif pour éviter d'endommager le turbocompresseur.

TS249—UN—23AUG88

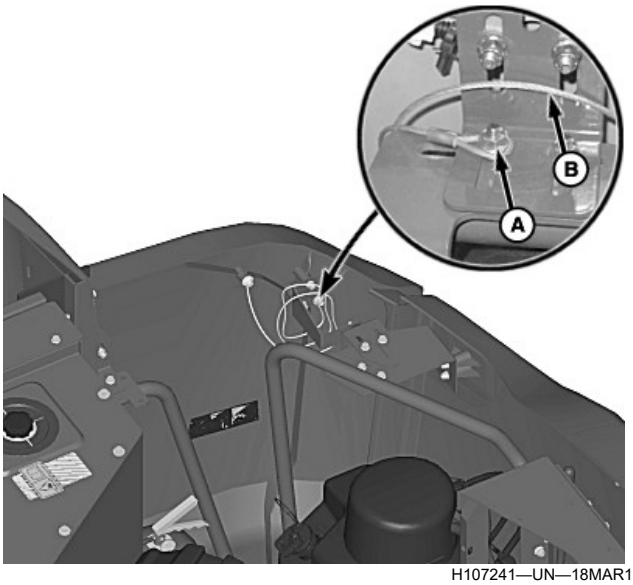


H106366—UN—28JAN13

A—Axe et goupille élastique
B—Bras de verrouillage de la vis de vidange

ATTENTION: Toute chute peut entraîner des blessures. Utiliser une échelle ou un dispositif équivalent avec une capacité de charge nominale appropriée pour accéder à l'endroit où la boulonnerie de la goulotte de vidange doit être montée. Ne pas essayer d'accéder à cet endroit à partir de la plate-forme du moteur.

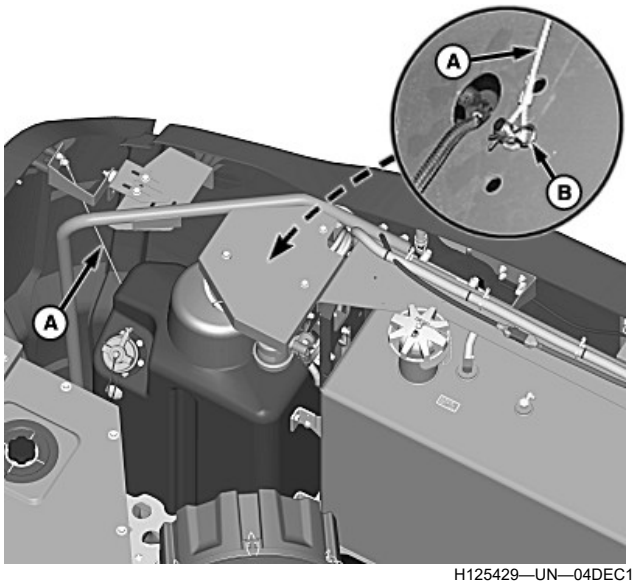
27. **Bras de verrouillage de la goulotte de vidange :**
    a. Enlever la goupille élastique et l'axe (A) et les mettre de côté.
    b. Relever le bras de verrouillage (B) de la goulotte de vidange jusqu'à ce que les trous soient alignés.
    c. Remettre en place l'axe et la goupille élastique précédemment déposés.



H107241—UN—18MAR13

A—Boulonnerie
B—Câble

28. Desserrer la boulonnerie (A) et déposer le câble (B) de sa position de remisage.



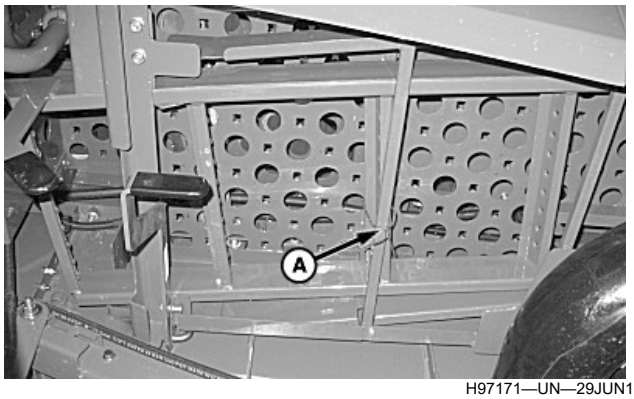
H125429—UN—04DEC18

A—Câble
B—Goupille élastique

NOTE: Contrôler que le câble passe à l'intérieur de la main courante.

Régler l'axe dans une position différente si le câble ne l'atteint pas.

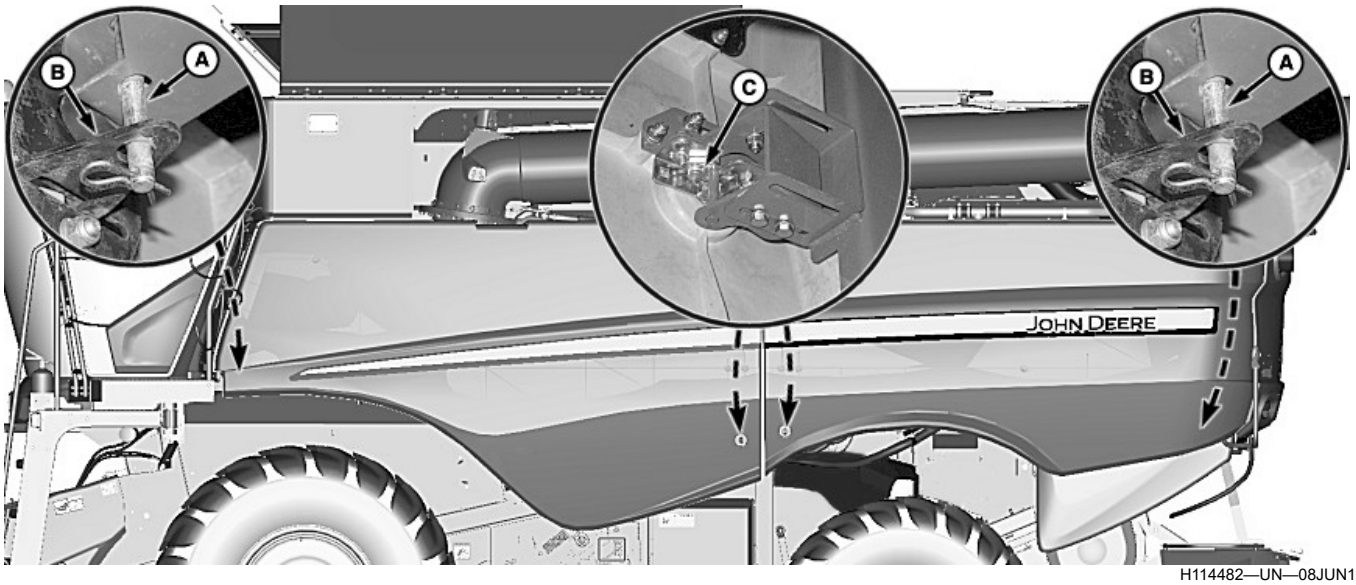
29. Monter le câble (A) par dessus l'axe et le bloquer avec la goupille élastique (B).



H97171—UN—29JUN10

A—Plate-forme

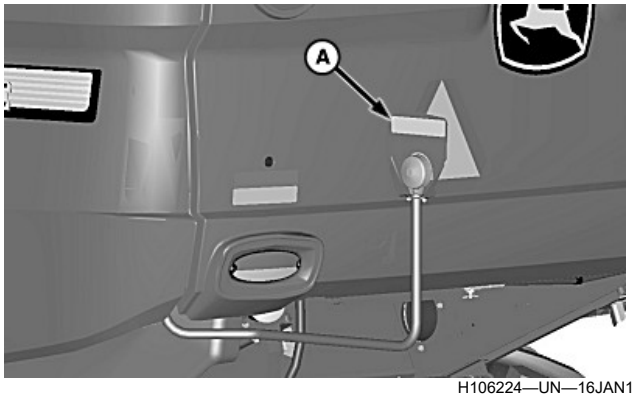
30. Serrer l'extension de l'échelle à la plate-forme (A) à l'aide du fil de fer.



H114482—UN—08JUN15

A—Axes
B—Plaques de blocage
C—Loquets

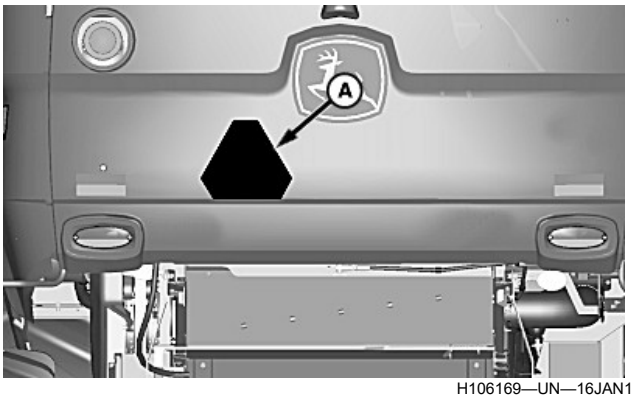
31. Monter les axes (A) à travers les plaques de verrouillage (B) et les bloquer avec des goupilles élastiques dans les angles avant et arrière des portes papillon côté gauche. Répéter l'opération de l'autre côté de la machine.
32. Attacher les portes papillons avec du fil de fer au niveau des loquets (C). Répéter l'opération de l'autre côté de la machine.



H106224—UN—16JAN13

A—Feux de détresse

33. Pivoter les feux de détresse gauche et droit (A) (suivant équipement) vers l'arrière comme indiqué.



H106169—UN—16JAN13

A—Symbole de machine lente

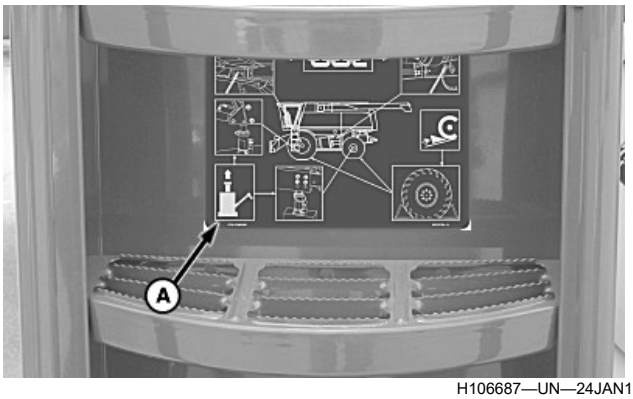
34. Recouvrir le symbole de véhicule lent (A), suivant équipement.

IMPORTANT: Fixer la machine à la remorque avec des chaînes.

35. Fixer la machine à la remorque avec des chaînes (voir l'autocollant des emplacements des points d'arrimage de la machine situé sur l'échelle de la cabine pour obtenir des informations sur ces points d'arrimage).

OUO6075,0004BC3-28-04JUN19

Autocollant d'emplacement des points d'arrimage de la machine



H106687—UN—24JAN13

A—Autocollant d'emplacement des points d'arrimage de la machine

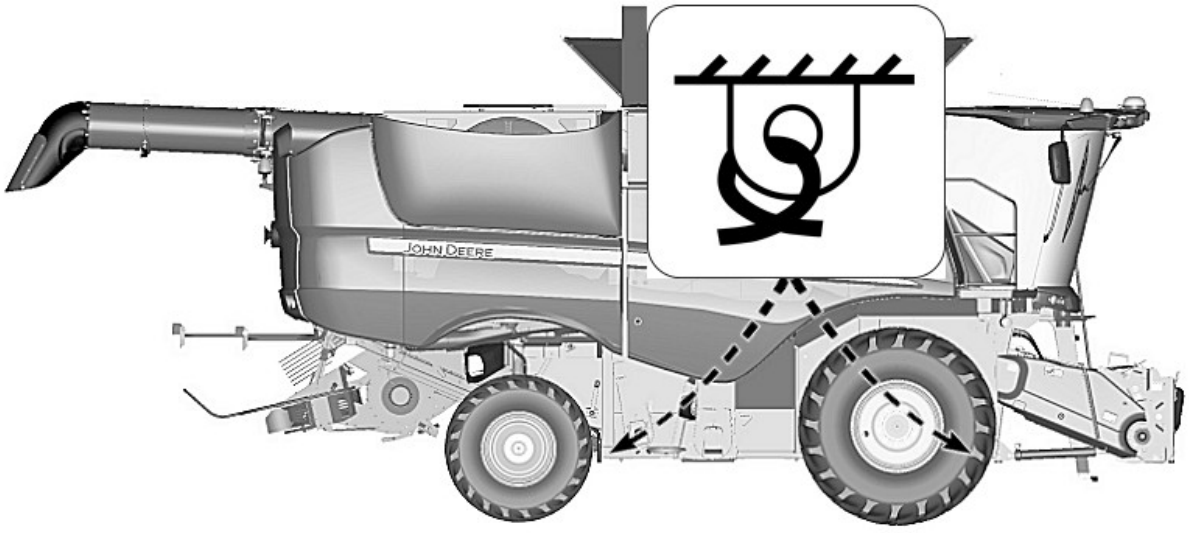
ATTENTION: Toujours vider la trémie à grain avant de relever la machine.

NOTE: Les emplacements des points d'arrimage de la machine sont situés des deux côtés de la machine à l'avant et à l'arrière.

L'autocollant d'emplacement des points d'arrimage de la machine (A) se trouve sur l'échelle de la cabine. L'autocollant montre les emplacements corrects pour fixer la machine avec des chaînes.

OUO6075,0001393-28-08MAY23

Emplacement des points d'arrimage de la machine



H105885—UN—24OCT12

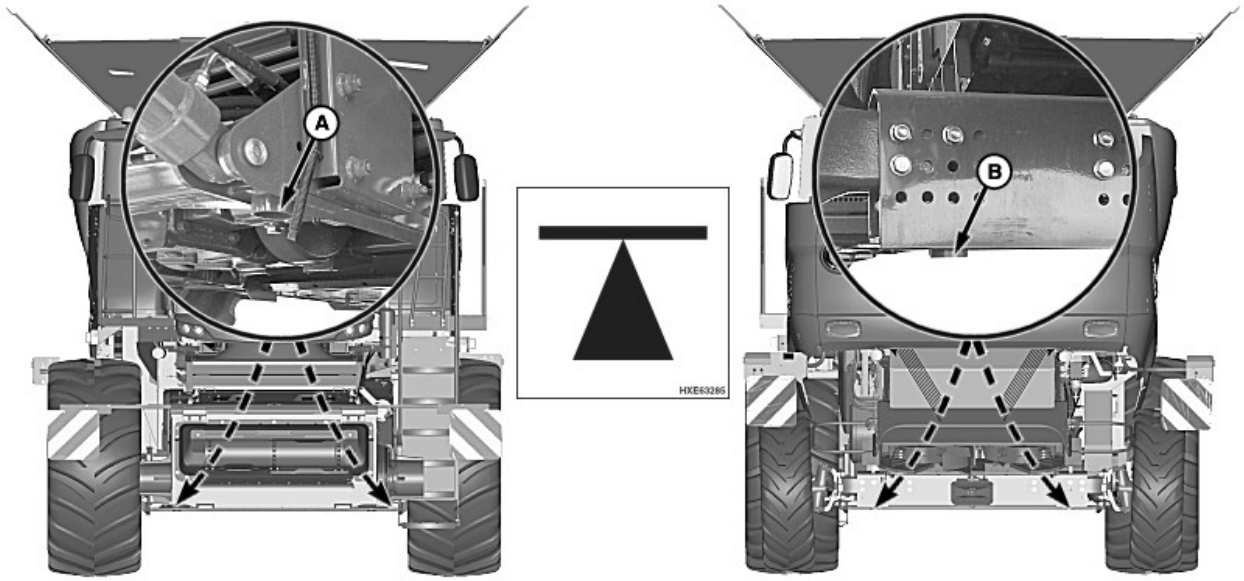
ATTENTION: Toujours vider la trémie avant de transporter la machine.

NOTE: Les emplacements des points d'arrimage de la machine sont situés des deux côtés de la machine à l'avant et à l'arrière.

Utiliser les emplacements fournis indiqués sur la machine pour arrimer correctement la machine.

OUO6075,00011DC-28-10FEB16

Emplacements des logements pour cric



H105883—UN—24JAN13

A—Emplacements des logements pour cric (avant)

B—Emplacements des logements pour cric (arrière)

ATTENTION: Toujours vider la trémie à grain avant de relever la machine.

Placer des cales des deux côtés des pneus pour empêcher tout mouvement de la machine.

NOTE: Les emplacements des logements pour cric sont situés des deux côtés de la machine à l'avant et à l'arrière.

Soulever la machine au niveau des emplacements de logement pour cric homologués (A et B).

OUO6075,0004B7B-28-30MAY19

Informations concernant le transport

ATTENTION: Afin d'éviter tout contact avec des câbles électriques aériens, aucune partie de la machine ne doit dépasser une hauteur de 4 m (13 ft 1 in). Le couvercle de trémie doit être fermé et l'antenne radio à l'horizontale avant de circuler sur la voie publique.

Éviter tout risque de contact avec des lignes électriques. Le couvercle de trémie doit être fermé et l'antenne radio à l'horizontale avant de circuler sur la voie publique.

En cas de circulation ou de remorquage sur la voie publique, se conformer aux réglementations locales en vigueur. Pour avertir les autres usagers, utiliser les équipements additionnels d'éclairage et de sécurité disponibles auprès du concessionnaire John Deere.

La machine peut être transportée sur un plateau surbaissé ou remorquée.

Lors du remorquage, se reporter à Remorquage de la machine dans cette section.

OUO6075,0004318-28-24JUN16

Remorquage de la machine (machines avec changement de vitesse mécanique)

NOTE: Pour les machines à boîte de vitesses à bouton-poussoir ou à boîte ProDrive™, se reporter à Aide pour poste de conduite ou Aide pour application Boîte de vitesses afin de disposer d'informations plus détaillées.

ProDrive est une marque commerciale de Deere & Company

ATTENTION: Ne pas remorquer la machine à l'aide d'un câble métallique. En cas de rupture du câble, il pourrait être projeté et provoquer des blessures.

Éviter tout risque de contact avec des lignes électriques. Les extensions de trémie et l'antenne radio doivent être abaissées avant de transporter la machine.

En cas de circulation ou de remorquage sur la voie publique, se conformer aux réglementations locales en vigueur. Pour avertir les autres usagers, utiliser les équipements d'éclairage et de sécurité additionnels disponibles auprès du concessionnaire John Deere.

Ne remorquer la machine qu'en cas d'urgence, sur une courte distance, à une vitesse de 8 km/h (5 mph). Pour remorquer la machine, procéder comme suit:

- Vider la trémie et déposer l'unité de récolte.
- Replier la goulotte de vidange. Replier les extensions de trémie.
- Faire pivoter l'échelle vers l'avant et rabattre l'antenne radio.
- Desserrer le frein de stationnement.

ATTENTION: Ne pas enlever les raccords. Lorsque les raccords sont enlevés, les freins sont désactivés.

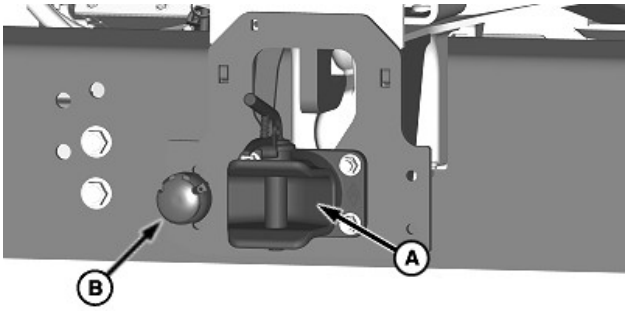
- Amener le levier de vitesses et le levier multifonction en position neutre.
- Remorquer la machine en marche avant, au moyen d'une chaîne enroulée autour de l'essieu principal. Veiller à ce que la chaîne n'endommage aucune conduite hydraulique. Le conducteur doit être assis sur son fauteuil pour pouvoir guider et freiner la machine.
- Allumer les feux d'avertissement sauf si la réglementation locale l'interdit.
- Se déplacer à une vitesse sûre et raisonnable, en veillant à ne pas dépasser 8 km/h (5 mph).

ATTENTION: Éviter tout risque de collision avec les autres usagers de la route, les tracteurs munis d'équipements ou d'accessoires tractés se déplaçant lentement et les machines automotrices circulant sur la voie publique. Observer régulièrement la circulation à l'arrière du tracteur, surtout avant de tourner; utiliser les clignotants ou les signaux manuels.

Utiliser les phares principaux, les feux d'avertissement et les clignotants, de jour comme de nuit. Se conformer aux réglementations locales en ce qui concerne l'éclairage et la signalisation de l'équipement. S'assurer que les dispositifs d'éclairage et de signalisation sont bien visibles et en bon état. Remplacer ou réparer tout dispositif d'éclairage et de signalisation endommagé ou manquant.

OUO6075,000447D-28-31JAN17

Dispositif d'attelage manuel—Fixation (Standard)



H118213—UN—14APR16

A—Attelage
B—Connecteur électrique

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant d'accrocher la remorque.

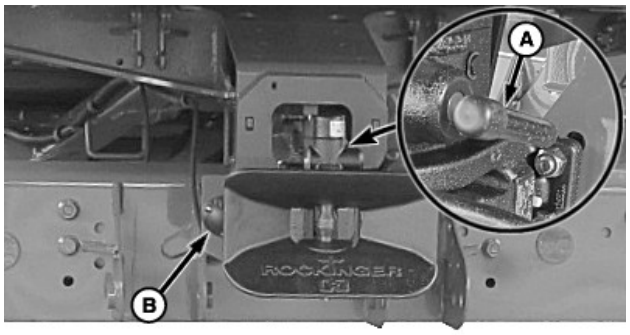
Lever complètement le broyeur.

Fixer la remorque sur l'attelage (A) et fixer avec l'axe d'attelage de la remorque.

Brancher le faisceau électrique de l'attelage au connecteur électrique (B).

OUO6075,00042C1-28-29JUN16

Dispositif d'attelage semi-automatique - Fixation (en option)



H111228—UN—12MAY14

A—Poignée
B—Connecteur électrique

⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant d'accrocher la remorque.

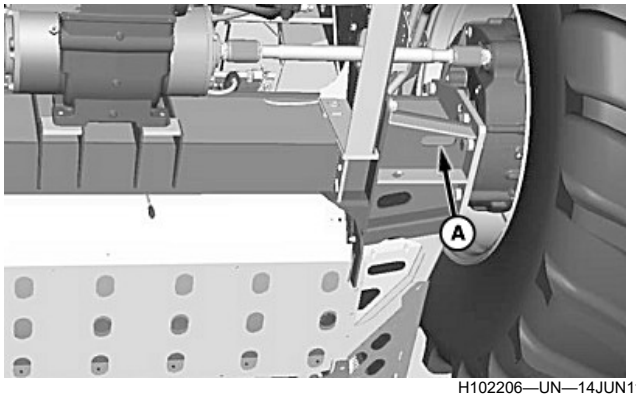
Lever complètement le broyeur.

Soulever la poignée (A) pour ouvrir l'axe de verrouillage et atteler la remorque à la machine. Lorsque le dispositif d'attelage s'aligne avec l'axe de verrouillage, la poignée s'abaisse verrouillant automatiquement le dispositif d'attelage en place.

Brancher le faisceau électrique de l'attelage au connecteur électrique (B).

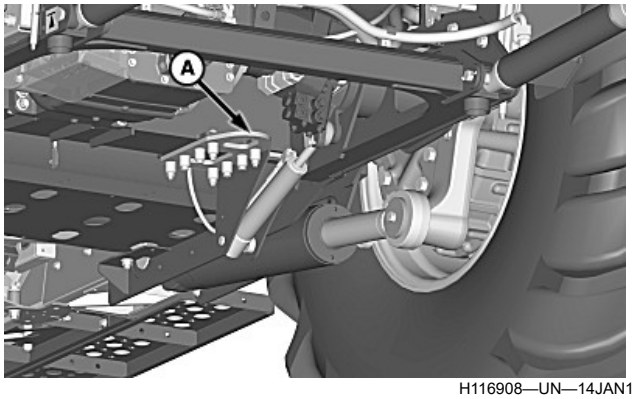
OUO6075,000431B-28-29JUN16

Crochet d'attelage avant



H102206—UN—14JUN11

Crochet d'attelage avant (hors machine HillMaster™)



H116908—UN—14JAN16

Crochet d'attelage avant (machine HillMaster™)

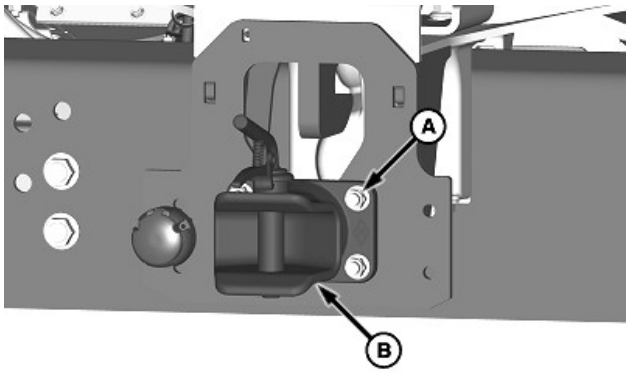
A—Crochet

Remorquer ou désembourber la machine en marche avant si nécessaire au moyen d'une chaîne fixée au crochet (A) sur l'essieu avant. Vérifier que la chaîne ne peut pas endommager les conduites hydrauliques.

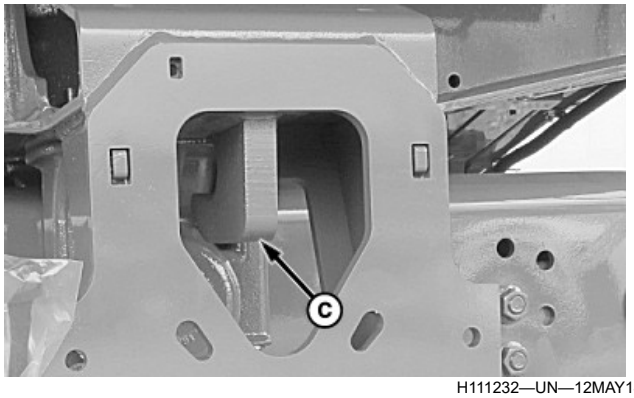
OUO6075,0004ECB-28-09JUL20

Crochet d'attelage arrière

Dispositif d'attelage manuel



H118216—UN—14APR16



H111232—UN—12MAY14

A—Vis et écrou (4)
B—Dispositif d'attelage
C—Crochet

ATTENTION: Ne pas tracter la machine à l'aide du dispositif d'attelage. Utiliser uniquement le crochet de remorquage fourni. Toujours utiliser une chaîne adéquate. Ne pas dépasser la tension de rupture. Ne pas utiliser la chaîne conjointement à des sangles de remorquage ou des cordes. L'énergie emmagasinée dans un dispositif de remorquage peut causer de sérieuses blessures en cas de rupture.

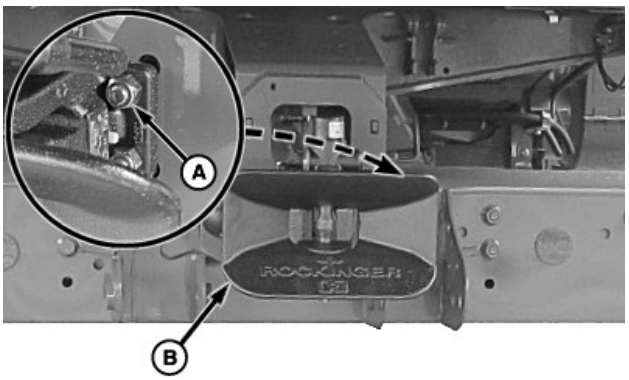
Retirer les vis et les écrous (A) du dispositif d'attelage (B).

Fixer la chaîne au crochet (C) pour tracter la machine. Ne pas utiliser ce crochet pour tracter une remorque.

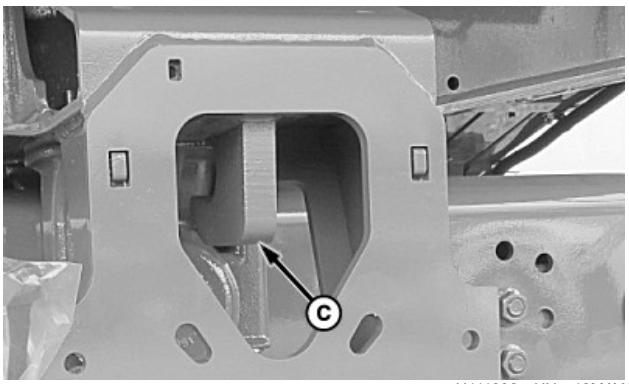
Monter le dispositif d'attelage et le fixer à l'aide des vis et des écrous. Serrer la boulonnerie au couple prescrit.

Valeur prescrite	
Boulonnerie du dispositif d'attelage—Couple	205 Nm (151 lb-ft)

Dispositif d'attelage semi-automatique



H111231—UN—12MAY14



H111232—UN—12MAY14

A—Vis et écrou (4)
B—Dispositif d'attelage
C—Crochet

ATTENTION: Ne pas tracter la machine à l'aide du dispositif d'attelage. Utiliser uniquement le crochet de remorquage fourni. Toujours utiliser une chaîne adéquate. Ne pas dépasser la tension de rupture. Ne pas utiliser la chaîne conjointement à des sangles de remorquage ou des cordes. L'énergie emmagasinée dans un dispositif de remorquage peut causer de sérieuses blessures en cas de rupture.

Retirer les vis et les écrous (A) du dispositif d'attelage (B).

Fixer la chaîne au crochet (C) pour tracter la machine. Ne pas utiliser ce crochet pour tracter une remorque.

Monter le dispositif d'attelage et le fixer à l'aide des vis et des écrous. Serrer la boulonnerie au couple prescrit.

Valeur prescrite	
Boulonnerie du dispositif d'attelage—Couple	205 Nm (151 lb-ft)

OUO6075,00042C2-28-29JUN16

Conseils pour la récolte

Fonctionnement à basses températures

IMPORTANT: En cas de fonctionnement à des températures froides, vérifier l'utilisation de la bonne catégorie de gazole. Un gazole d'une catégorie plus chaude gèlera dans les conduites d'alimentation, les filtres à carburant et le réservoir de carburant. Le circuit d'alimentation nécessite un entretien en cas de gel du gazole. Pour de plus amples informations, voir la section Carburants et lubrifiants.

Les fonctions de la moissonneuse-batteuse peuvent perdre de leur fiabilité en cas de températures basses avec présence de neige et de glace. Il FAUT porter une attention particulière à ce que la moissonneuse-batteuse n'ingère qu'une quantité infime de neige. Si de la neige est ingérée, des zones comme celles de la grille à ôtons, le ventilateur de nettoyage, les contre-batteurs des organes de battage et les grilles de séparation peuvent s'obstruer. Un fonctionnement avec ces zones obstruées peut endommager la machine et des réparations significatives ou entraîner une dégradation des performances fonctionnelles. Consulter le concessionnaire John Deere. avant une utilisation en présence de températures froides.

OUO6075,0004574-28-31JAN17

Conseils de récolte

Régler la machine en fonction de la récolte à traiter et du terrain.

Choisir une vitesse de déplacement qui ne risque pas de surcharger la machine. Le moteur doit tourner à plein régime pour que les organes de battage fonctionnent à vitesse maximale. Modifier la vitesse de déplacement pour ralentir mais ne pas diminuer le régime moteur.

Si le contre-batteur est trop près pour la récolte à moissonner, le broyage sera trop fin et il faudra augmenter la puissance pour battre la récolte.

Si le contre-batteur est trop loin pour la récolte à moissonner, le battage de la récolte sera incomplet.

Une fois le contre-batteur correctement réglé, paramétrer la vitesse des organes de battage de façon à obtenir le battage maximal tout en endommageant le moins possible la récolte. Si la récolte est abîmée, ne pas écarter le contre-batteur. Au lieu de cela, réduire la vitesse de l'accélérateur d'alimentation. Dans le cas de ces récoltes, l'écartement du contre-batteur a très peu d'effet sur l'état des graines.

Les récoltes telles que les haricots et les pois sont fragiles et peuvent nécessiter l'utilisation d'un entraînement plus lent de l'accélérateur d'alimentation. Pour la récolte des haricots ou des pois comestibles, la machine doit être pleine afin que la quantité de matériau soit suffisante pour que la récolte ne casse pas.

Pour une amélioration potentielle de la qualité de la paille, veuillez considérer que les éléments suivants peuvent y contribuer sous certaines conditions:

- Réduction du régime de la chaîne du convoyeur d'alimentation
- Réduction du régime de l'accélérateur d'alimentation
- Réduction du régime du rotor
- Ouverture du contre-batteur
- Réduction des éléments de battage
- Installation des contre-batteurs à barre ronde

Pour des performances optimales sur flanc de coteau, relever les diviseurs du lit de la vis d'alimentation, installer de grands diviseurs de grille à ôtons, disponibles auprès du concessionnaire John Deere, et/ou améliorer la distribution de la menue paille et du grain en installant des couvercles de grille de séparation (suivant équipement). Chacune de ces mesures peut améliorer la distribution de la menue paille et du grain au caisson de nettoyage, ce qui contribue à améliorer les performances de la machine dans des conditions de flanc de coteau.

Lors de l'utilisation de la plate-forme de coupe, couper la culture le plus haut possible sans perte des têtes basses. Régler la position et le régime du tambour pour obtenir une alimentation constante. Veiller à ce que la barre de coupe soit correctement réglée et que les protections restent alignées pour obtenir une coupe nette.

Pour la récolte de maïs, maintenir le cueilleur seulement aussi bas que nécessaire pour couper les épis. Veiller à ce qu'il reste centré dans les rangs pour éviter de perdre des épis.

Si un ramasseur à tapis est utilisé, veiller à ce que l'andain reste centré de façon à ce que le matériau pénètre de façon régulière dans le convoyeur d'alimentation. Les épis doivent être couchés dans la même direction. Manoeuvrer la machine de façon à ce que les épis soient ramassés en premier.

Pour la récolte de soja avec un tablier de coupe, maintenir l'unité de coupe aussi bas que possible. De même dans le cas de récoltes telles que le milo ou le tournesol, régler l'unité juste assez bas pour séparer des tiges la partie à conserver.

Régler les ouvertures de la grille à ôtons de façon à ce que le grain ou la semence puisse la traverser et atteindre la grille inférieure en éliminant les éléments trop grossiers.

Utiliser un débit d'air aussi élevé que possible, sans pour autant souffler les grains. Les récoltes de grains lourds exigent un débit d'air plus élevé que les récoltes de grains légers.

SS43267,00004E6-28-03FEB15

Combinaisons de commande automatique de l'unité de récolte

NOTE: Pour mémoriser les modes désirés, appuyer sur l'un des boutons d'activation 1, 2 ou 3 situés sur le levier multifonction et le maintenir enfoncé pendant 2 secondes.

Quelques modes courants sont indiqués ci-dessous, mais de nombreuses combinaisons existent.

Commandes automatiques de l'unité de récolte (modes activés)	Bouton d'activation 1	Bouton d'enclenchement 2	Bouton d'enclenchement 3
Retour à la hauteur présélectionnée	H126436—UN—06JUN19 *Retour à la hauteur présélectionnée*		
Retour à la hauteur présélectionnée | Détection de hauteur	H126436—UN—06JUN19 *Retour à la hauteur présélectionnée*	H126437—UN—06JUN19 *Détection de hauteur*	
Retour à la hauteur présélectionnée | Détection de hauteur HydraFlex™	H126436—UN—06JUN19 *Retour à la hauteur présélectionnée*	H126437—UN—06JUN19 *Détection de hauteur HydraFlex™*	
Retour à la hauteur présélectionnée | Détection de hauteur | Détection de hauteur HydraFlex™ [a]	H126436—UN—06JUN19 *Retour à la hauteur présélectionnée*	H126437—UN—06JUN19 *Détection de hauteur*	H126437—UN—06JUN19 *Détection de hauteur HydraFlex™*
Retour à la hauteur présélectionnée | Détection de hauteur | Détection de hauteur HydraFlex™ [b]	H126436—UN—06JUN19 *Retour à la hauteur présélectionnée*	H126437—UN—06JUN19 *Détection de hauteur*	H126437—UN—06JUN19 *Détection de hauteur HydraFlex™*
Retour à la hauteur présélectionnée | Détection de hauteur | Pression au sol active de l'unité de récolte	H126436—UN—06JUN19 *Retour à la hauteur présélectionnée*	H126437—UN—06JUN19 *Détection de hauteur*	H126447—UN—06JUN19 *Pression au sol active de l'unité de récolte*
Retour à la hauteur présélectionnée | Détection de hauteur HydraFlex™ | Pression au sol active de l'unité de récolte	H126436—UN—06JUN19 *Retour à la hauteur présélectionnée*	H126437—UN—06JUN19 *Détection de hauteur HydraFlex™*	H126447—UN—06JUN19 *Pression au sol active de l'unité de récolte*
Retour à la hauteur présélectionnée | Pression au sol active de l'unité de récolte	H126436—UN—06JUN19 *Retour à la hauteur présélectionnée*		H126447—UN—06JUN19 *Pression au sol active de l'unité de récolte*
Détection de hauteur	H126437—UN—06JUN19 *Détection de hauteur*		

Commandes automatiques de l'unité de récolte (modes activés)	Bouton d'activation 1	Bouton d'enclenchement 2	Bouton d'enclenchement 3
Détection de hauteur HydraFlex™	H126437—UN—06JUN19 *Détection de hauteur HydraFlex™*		
Détection de hauteur | Détection de hauteur HydraFlex™ [a]	H126437—UN—06JUN19 *Détection de hauteur*		H126437—UN—06JUN19 *Détection de hauteur HydraFlex™*
Détection de hauteur | Détection de hauteur HydraFlex™ [b]	H126437—UN—06JUN19 *Détection de hauteur*		H126437—UN—06JUN19 *Détection de hauteur HydraFlex™*
Détection de hauteur | Détection de hauteur HydraFlex™ | Pression au sol active de l'unité de récolte [a]	H126437—UN—06JUN19 *Détection de hauteur HydraFlex™*		H126447—UN—06JUN19 *Pression au sol active de l'unité de récolte*
Détection de hauteur | Pression au sol active de l'unité de récolte	H126437—UN—06JUN19 *Détection de hauteur*		H126447—UN—06JUN19 *Pression au sol active de l'unité de récolte*
Détection de hauteur HydraFlex™ | Pression au sol active de l'unité de récolte	H126437—UN—06JUN19 *Détection de hauteur HydraFlex™*		H126447—UN—06JUN19 *Pression au sol active de l'unité de récolte*
Flottement de l'unité de récolte actif	H126447—UN—06JUN19 *Pression au sol active de l'unité de récolte*		
Retour à la position présélectionnée du rabatteur	H126448—UN—06JUN19 *Retour à la position présélectionnée du rabatteur*		
Retour à la position présélectionnée des déflecteurs	H126449—UN—06JUN19 *Retour à la position de la plaque cueilleuse*		
Inclinaison avant/arrière du convoyeur d'alimentation hydraulique (suivant équipement)	H126450—UN—06JUN19 *Inclinaison longitudinale du convoyeur d'alimentation hydraulique*		
Position d'avancement/recul de la barre de coupe [c]	H126451—UN—06JUN19 *Position d'avancement/recul de la barre de coupe*		

HydraFlex est une marque commerciale de Deere & Company

[a] Voir le concessionnaire John Deere pour activer la détection de hauteur et la détection de hauteur HydraFlex. Requiert 600F, 600FD ou 700FD

avec capteurs de hauteur auxiliaires, ou 600D ou 700D avec roues de jauge.
[b]Mode par défaut avec plates-formes 600D et 700D, si les roues de jauge sont débloquées pendant le calibrage. Requiert 600D ou 700D avec roues de jauge.
[c]Plates-formes d'unités de récolte 600X et 700X pour l'Europe.

OUO6075,0004BC5-28-07JUN19

Modification du code du rayon de pneu

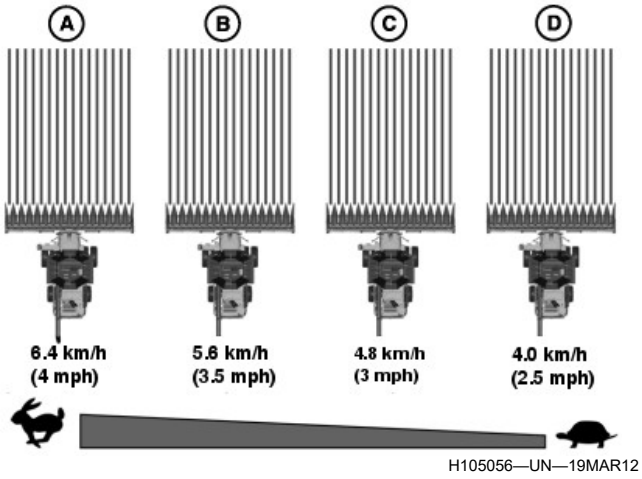
Si les pneus ou les réductions finales montés en usine sont remplacés, il faudra alors recalibrer le système. Vérifier si le bon code de pneu est stocké dans la mémoire.

IMPORTANT: Lorsqu'un changement des roues motrices, le rayon de pneu peut changer également. Le contrôleur de la cabine DOIT être réglé selon le nouveau rayon de pneu. Consulter le concessionnaire John Deere pour plus d'informations.

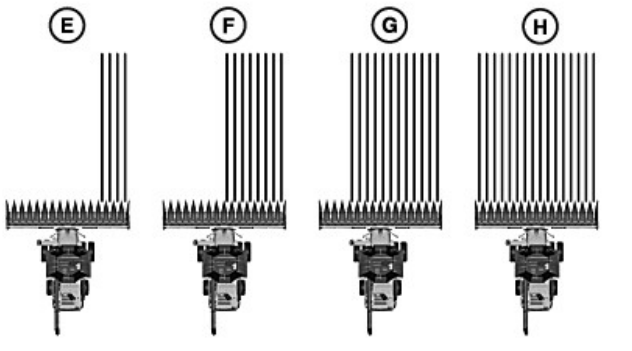
Un mauvais calibrage du système entraînera l'affichage de résultats de rendement imprécis sur le moniteur de rendement.

OUO6075,0001111-28-11APR12

Calibrage de rendement monopoint ou multipoint



H105056—UN—19MAR12



H105057—UN—19MAR12

A—Charge 1
B—Charge 2
C—Charge 3
D—Charge 4
E—Débit minimum
F—Débit moyen
G—Débit moyen
H—Débit maximum

NOTE: La modification de la vitesse de déplacement est la meilleure méthode pour faire varier le débit de récolte.

La meilleure façon de maintenir le débit constant est d'observer le moniteur VisionTrak™ et de régler la vitesse de déplacement de la machine en conséquence.

Calibrage du rendement monopoint

Le calibrage du rendement monopoint est effectué après la collecte d'une à trois charges de calibrage.

Ce type de calibrage convient lorsque le rendement de la récolte est assez stable et que la machine est utilisée à une vitesse de déplacement constante avec une variation du débit très réduite.

Pour collecter une charge de calibrage, la quantité récoltée doit être d'environ 2722 kg (6000 lb) à la vitesse de récolte maximale.

La collecte d'une ou de deux charges supplémentaires n'est pas nécessaire, mais cela peut permettre au système d'atteindre la moyenne du taux d'erreur global.

Calibrage du rendement multipoint

Le calibrage de rendement multipoint est utilisé lorsque le rendement de la récolte peut varier ou que la machine est utilisée à des vitesses variables avec des débits variant également.

Ce type de calibrage collecte chaque charge de calibrage pour chaque condition de débit prévue.

Pour chaque charge de calibrage, la quantité récoltée doit être d'environ 2722 kg (6000 lb).

Exécuter au moins **quatre** charges de calibrage à des vitesses de déplacement variées (A—D) ou à des largeurs de coupe diverses pour simuler quatre débits différents (E—H).

OUO6075,000430B-28-16JUN16

VisionTrak est une marque commerciale de Deere & Company

Réglages selon la récolte

Luzerne et orge

NOTE: Les réglages indiqués pour les différentes cultures sont basés sur des conditions d'utilisation moyennes. Les réglages peuvent être légèrement différents suivant l'état des cultures et du terrain.
** Pour plus d'informations, se reporter à la page d'explication des notes, plus loin dans cette section.*

	Luzerne	Orge
Position du tambour du convoyeur d'alimentation	Vers le bas	Vers le bas
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Amérique du Nord) ***(A)* (B)****	26 dents	26 dents
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Europe) ***(A)* (B)****	26 dents	32 dents
Régime de l'accélérateur d'alimentation ***(B)* (J)****	Élevé	Élevé
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Amérique du Nord)	Dentelées	Dentelées
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Europe) ***(G)****	Dentelées pour récoltes difficiles	Dentelées pour récoltes difficiles
Régime de battage (tr/min) ***(B)* (E)****	600—800	700—950
Écartement du contre-batteur (mm) ***(Q)****	0—5	5—22
Type de contre-batteur (Amérique du Nord) ***(F)****	Petit fil	Petit fil
Type de contre-batteur (Europe) ***(F)****	Petit/Petit/Grand	Petit/Petit/Grand
Couvercles de grille de séparation ***(D)****	Utiliser selon besoin	Utiliser selon besoin
Entretoises de grille de séparation	En position de rangement	En position de rangement
Ailettes de transport du couvercle supérieur ***(O)**** (suivant équipement)	Standard	Standard
Régime du ventilateur (tr/min)	550—700	850—1100
Grille à otons avant réglable (suivant équipement) (mm)	5—10	24
Écartement de la grille à otons (mm) ***(R)****	10—20	13—18
Réglage à deux zones, écartement de grille à otons, arrière (mm)	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux
Écartement de la grille à grain (mm)	1—4	6—9
Position du contre-batteur du système d'otons (suivant équipement)	Céréales	Céréales
Déviateur de récolte	Céréales	Céréales
Engagement de rangée de couteaux	Permis	Permis
Régime du broyeur	Élevé	Élevé

OUO6075,0005041-28-17MAR21

Canola et pois chiches

NOTE: Les réglages indiqués pour les différentes cultures sont basés sur des conditions d'utilisation moyennes. Les réglages peuvent être légèrement différents suivant l'état des cultures et du terrain.
** Pour plus d'informations, se reporter à la page d'explication des notes, plus loin dans cette section.*

	Canola	Pois chiches
Position du tambour du convoyeur d'alimentation	Vers le bas	Vers le bas
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Amérique du Nord) ***(A)* (B)****	26 dents	26 dents
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Europe) ***(A)* (B)****	32 dents	26 dents
Régime de l'accélérateur d'alimentation ***(B)* (J)****	Élevé	Faible
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Amérique du Nord)	Dentelées	Dentelées
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Europe) ***(G)****	Dentelées pour récoltes difficiles	Dentelées pour récoltes difficiles
Régime de battage (tr/min) ***(B)* (E)****	350—550 ***(L)****	400—600
Écartement du contre-batteur (mm) ***(Q)****	15—40	18—24
Type de contre-batteur (Amérique du Nord) ***(F)****	Petit fil	Barre ronde/grand fil
Type de contre-batteur (Europe) ***(F)****	Petit/Petit/Grand	Barre ronde/grand fil
Couvercles de grille de séparation ***(D)****	Utiliser selon besoin	Utiliser selon besoin
Entretoises de grille de séparation	En position de rangement	En position de rangement
Ailettes de transport du couvercle supérieur ***(O)**** (suivant équipement)	Standard	Standard
Régime du ventilateur (tr/min)	600—900	800—1100
Grille à otons avant réglable (suivant équipement) (mm)	5—10	24
Écartement de la grille à otons (mm) ***(R)****	10—14	15—20
Réglage à deux zones, écartement de grille à otons, arrière (mm)	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux
Écartement de la grille à grain (mm)	2—5	6—10
Position du contre-batteur du système d'otons (suivant équipement)	Maïs	Maïs
Déviateur de récolte	Céréales	Céréales
Engagement de rangée de couteaux	Permis	Permis
Régime du broyeur	Élevé	Élevé

OUO6075,0005042-28-17MAR21

Maïs (sec) et maïs (humide)

NOTE: Les réglages indiqués pour les différentes cultures sont basés sur des conditions d'utilisation moyennes. Les réglages peuvent être légèrement différents suivant l'état des cultures et du terrain.
** Pour plus d'informations, se reporter à la page d'explication des notes, plus loin dans cette section.*

	Maïs sec	Maïs humide
Position du tambour du convoyeur d'alimentation	Haut	Haut
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Amérique du Nord) ***(A)* (B)****	26 dents	26 dents
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Europe) ***(A)* (B)****	26 dents	26 dents
Régime de l'accélérateur d'alimentation ***(B)* (J)****	Faible ***(C)****	Faible
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Amérique du Nord)	Dentelées	Dentelées
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Europe) ***(G)****	Dentelées	Dentelées pour récoltes difficiles
Régime de battage (tr/min) ***(B)* (E)****	250—450	350—500
Écartement du contre-batteur (mm) ***(Q)****	20—35	20—35
Type de contre-batteur (Amérique du Nord) ***(F)****	Barre ronde	Barre ronde
Type de contre-batteur (Europe) ***(F)****	Barre ronde	Barre ronde
Couvercles de grille de séparation ***(D)****	Aucun	Aucun
Entretoises de grille de séparation	Posée	Posée
Ailettes de transport du couvercle supérieur ***(O)**** (suivant équipement)	Standard	Standard
Régime du ventilateur (tr/min)	900—1300	1 000—1 300
Grille à otons avant réglable (suivant équipement) (mm)	24	24
Écartement de la grille à otons (mm) ***(R)****	15—20 (Maïs premium) 15—20 (Dent profonde)	16 — 21 (Maïs premium) 16—21 (Dent profonde)
Réglage à deux zones, écartement de grille à otons, arrière (mm)	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux
Écartement de la grille à grain (mm)	10—14 (Dent profonde) 11—15 (Usage général)	10—14 (Dent profonde) 11—15 (Usage général)
Position du contre-batteur du système d'otons (suivant équipement)	Maïs	Maïs
Déviateur de récolte	Maïs	Maïs
Engagement de rangée de couteaux	Uniquement désengagé	Uniquement désengagé
Régime du broyeur	Faible	Faible

ouo6075,1685467888138-28-30MAY23

Rafles mélangées et féveroles

NOTE: Les réglages indiqués pour les différentes cultures sont basés sur des conditions d'utilisation moyennes. Les réglages peuvent être légèrement différents suivant l'état des cultures et du terrain.
** Pour plus d'informations, se reporter à la page d'explication des notes, plus loin dans cette section.*

	Rafles de maïs mélangées (H)* (M)*	Féveroles
Position du tambour du convoyeur d'alimentation	Haut	Vers le bas
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Amérique du Nord) ***(A)* (B)***	26 dents	22 dents ***(P)****
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Europe) ***(A)* (B)***	26 dents	22 dents ***(P)****
Régime de l'accélérateur d'alimentation ***(B)* (J)***	Faible	Faible ***(C)****
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Amérique du Nord)	Dentelées	Dentelées profilées vers l'arrière
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Europe) ***(G)****	Dentelées pour récoltes difficiles	Dentelées profilées vers l'arrière
Régime de battage (tr/min) ***(B)* (E)***	450—650	300—500 ***(L)****
Écartement du contre-batteur (mm) ***(Q)****	15—30	15—30
Type de contre-batteur (Amérique du Nord) ***(F)****	Grand fil ***(K)****	Barre ronde/grand fil
Type de contre-batteur (Europe) ***(F)****	Grand fil ***(K)****	Barre ronde/grand fil
Couvercles de grille de séparation ***(D)****	Aucun	Aucun
Entretoises de grille de séparation	L'un ou l'autre	En position de rangement
Ailettes de transport du couvercle supérieur ***(O)**** (suivant équipement)	Standard	Avancé
Régime du ventilateur (tr/min)	1000—1300	800—1100
Grille à otons avant réglable (suivant équipement) (mm)	24	24
Écartement de la grille à otons (mm) ***(R)****	22	14—18
Réglage à deux zones, écartement de grille à otons, arrière (mm)	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux
Écartement de la grille à grain (mm)	Déposé	6—10
Position du contre-batteur du système d'otons (suivant équipement)	Maïs	Maïs
Déviateur de récolte	Maïs	Céréales
Engagement de rangée de couteaux	Uniquement désengagé	Permis
Régime du broyeur	Faible	Élevé

OUO6075,0005044-28-17MAR21

Lin et semences d'herbe

NOTE: Les réglages indiqués pour les différentes cultures sont basés sur des conditions d'utilisation moyennes. Les réglages peuvent être légèrement différents suivant l'état des cultures et du terrain.
** Pour plus d'informations, se reporter à la page d'explication des notes, plus loin dans cette section.*

	Lin	Graminées fourragères
Position du tambour du convoyeur d'alimentation	Vers le bas	Vers le bas
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Amérique du Nord) ***(A)* (B)****	26 dents	32 dents
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Europe) ***(A)* (B)****	26 dents	32 dents
Régime de l'accélérateur d'alimentation ***(B)* (J)****	Élevé	Élevé
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Amérique du Nord)	Dentelées	Dentelées
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Europe) ***(G)****	Dentelées pour récoltes difficiles	Dentelées pour récoltes difficiles
Régime de battage (tr/min) ***(B)* (E)****	800—1000	500—850 ***(N)****
Écartement du contre-batteur (mm) ***(Q)****	0—10	12—25
Type de contre-batteur (Amérique du Nord) ***(F)****	Petit fil	Petit fil
Type de contre-batteur (Europe) ***(F)****	Petit fil	Petit/Petit/Grand
Couvercles de grille de séparation ***(D)****	Utiliser selon besoin	Utiliser selon besoin
Entretoises de grille de séparation	En position de rangement	En position de rangement
Ailettes de transport du couvercle supérieur ***(O)**** (suivant équipement)	Standard	Standard
Régime du ventilateur (tr/min)	700—1050	350—600 ***(I)****
Grille à otons avant réglable (suivant équipement) (mm)	24	5—10
Écartement de la grille à otons (mm) ***(R)****	8—15	12—18
Réglage à deux zones, écartement de grille à otons, arrière (mm)	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux
Écartement de la grille à grain (mm)	5—10	5—12
Position du contre-batteur du système d'otons (suivant équipement)	Céréales	Céréales
Déviateur de récolte	Céréales	Céréales
Engagement de rangée de couteaux	Permis	Permis
Régime du broyeur	Élevé	Élevé

OUO6075,0005045-28-17MAR21

Haricots "guar" (haricots en grappes) et lentilles

NOTE: Les réglages indiqués pour les différentes cultures sont basés sur des conditions d'utilisation moyennes. Les réglages peuvent être légèrement différents suivant l'état des cultures et du terrain.
** Pour plus d'informations, se reporter à la page d'explication des notes, plus loin dans cette section.*

	Haricots "guar" (haricots en grappes)	Lentilles
Position du tambour du convoyeur d'alimentation	Vers le bas	Vers le bas
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Amérique du Nord) ***(A)* (B)****	26 dents	26 dents
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Europe) ***(A)* (B)****	26 dents	26 dents
Régime de l'accélérateur d'alimentation ***(B)* (J)****	Faible	Faible
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Amérique du Nord)	Dentelées	Dentelées
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Europe) ***(G)****	Dentelées pour récoltes difficiles	Dentelées pour récoltes difficiles
Régime de battage (tr/min) ***(B)* (E)****	500—700	350—500
Écartement du contre-batteur (mm) ***(Q)****	10—15	7—12
Type de contre-batteur (Amérique du Nord) ***(F)****	Barre ronde	Barre ronde/grand fil
Type de contre-batteur (Europe) ***(F)****	Barre ronde	Petit/Petit/Grand
Couvercles de grille de séparation ***(D)****	Aucun	Utiliser selon besoin
Entretoises de grille de séparation	En position de rangement	En position de rangement
Ailettes de transport du couvercle supérieur ***(O)**** (suivant équipement)	Standard	Standard
Régime du ventilateur (tr/min)	650—750	800—1000
Grille à otons avant réglable (suivant équipement) (mm)	24	24
Écartement de la grille à otons (mm) ***(R)****	10—15	12—18
Réglage à deux zones, écartement de grille à otons, arrière (mm)	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux
Écartement de la grille à grain (mm)	6—10	3—10
Position du contre-batteur du système d'otons (suivant équipement)	Maïs	Maïs
Déviateur de récolte	Céréales	Céréales
Engagement de rangée de couteaux	Permis	Permis
Régime du broyeur	Élevé	Élevé

OUO6075,0005046-28-17MAR21

Lupin et mil

NOTE: Les réglages indiqués pour les différentes cultures sont basés sur des conditions d'utilisation moyennes. Les réglages peuvent être légèrement différents suivant l'état des cultures et du terrain.
** Pour plus d'informations, se reporter à la page d'explication des notes, plus loin dans cette section.*

	Lupin	Mil
Position du tambour du convoyeur d'alimentation	Vers le bas	Vers le bas
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Amérique du Nord) ***(A)* (B)****	26 dents	26 dents
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Europe) ***(A)* (B)****	26 dents	26 dents
Régime de l'accélérateur d'alimentation ***(B)* (J)****	Faible	Élevé
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Amérique du Nord)	Dentelées	Dentelées
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Europe) ***(G)****	Dentelées pour récoltes difficiles	Dentelées pour récoltes difficiles
Régime de battage (tr/min) ***(B)* (E)****	400—600	400—500
Écartement du contre-batteur (mm) ***(Q)****	12—18	10—15
Type de contre-batteur (Amérique du Nord) ***(F)****	Barre ronde/grand fil	Petit fil
Type de contre-batteur (Europe) ***(F)****	Barre ronde/grand fil	Petit/Petit/Grand
Couvercles de grille de séparation ***(D)****	Utiliser selon besoin	Aucun
Entretoises de grille de séparation	En position de rangement	En position de rangement
Ailettes de transport du couvercle supérieur ***(O)**** (suivant équipement)	Standard	Standard
Régime du ventilateur (tr/min)	900—1100	600—750
Grille à otons avant réglable (suivant équipement) (mm)	24	24
Écartement de la grille à otons (mm) ***(R)****	15—20	10—12
Réglage à deux zones, écartement de grille à otons, arrière (mm)	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux
Écartement de la grille à grain (mm)	4—8	4—6
Position du contre-batteur du système d'otons (suivant équipement)	Maïs	Céréales
Déviateur de récolte	Céréales	Céréales
Engagement de rangée de couteaux	Permis	Permis
Régime du broyeur	Élevé	Élevé

OUO6075,0005047-28-17MAR21

Moutarde et haricots blancs

NOTE: Les réglages indiqués pour les différentes cultures sont basés sur des conditions d'utilisation moyennes. Les réglages peuvent être légèrement différents suivant l'état des cultures et du terrain.
** Pour plus d'informations, se reporter à la page d'explication des notes, plus loin dans cette section.*

	Moutarde	Haricots blancs
Position du tambour du convoyeur d'alimentation	Vers le bas	Vers le bas
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Amérique du Nord) ***(A)* (B)****	26 dents	22 dents ***(P)****
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Europe) ***(A)* (B)****	26 dents	22 dents ***(P)****
Régime de l'accélérateur d'alimentation ***(B)* (J)****	Élevé	Faible ***(C)****
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Amérique du Nord)	Dentelées	Dentelées profilées vers l'arrière
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Europe) ***(G)****	Dentelées pour récoltes difficiles	Dentelées profilées vers l'arrière
Régime de battage (tr/min) ***(B)* (E)****	600—900	300—350 ***(L)****
Écartement du contre-batteur (mm) ***(Q)****	10—20	15—30
Type de contre-batteur (Amérique du Nord) ***(F)****	Petit fil	Barre ronde
Type de contre-batteur (Europe) ***(F)****	Petit/Petit/Grand	Barre ronde
Couvercles de grille de séparation ***(D)****	Utiliser selon besoin	Aucun
Entretoises de grille de séparation	En position de rangement	En position de rangement
Ailettes de transport du couvercle supérieur ***(O)**** (suivant équipement)	Standard	Avancé
Régime du ventilateur (tr/min)	500—800	800—1100
Grille à otons avant réglable (suivant équipement) (mm)	5—10	24
Écartement de la grille à otons (mm) ***(R)****	10—14	14—18
Réglage à deux zones, écartement de grille à otons, arrière (mm)	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux
Écartement de la grille à grain (mm)	2—5	6—10
Position du contre-batteur du système d'otons (suivant équipement)	Céréales	Maïs
Déviateur de récolte	Céréales	Céréales
Engagement de rangée de couteaux	Permis	Permis
Régime du broyeur	Élevé	Élevé

OUO6075,0005048-28-17MAR21

Avoine et pois

NOTE: Les réglages indiqués pour les différentes cultures sont basés sur des conditions d'utilisation moyennes. Les réglages peuvent être légèrement différents suivant l'état des cultures et du terrain.
** Pour plus d'informations, se reporter à la page d'explication des notes, plus loin dans cette section.*

	Avoine	Pois
Position du tambour du convoyeur d'alimentation	Vers le bas	Vers le bas
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Amérique du Nord) ***(A)* (B)****	32 dents	26 dents
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Europe) ***(A)* (B)****	32 dents	26 dents
Régime de l'accélérateur d'alimentation ***(B)* (J)****	Élevé	Faible
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Amérique du Nord)	Dentelées	Dentelées
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Europe) ***(G)****	Dentelées pour récoltes difficiles	Dentelées pour récoltes difficiles
Régime de battage (tr/min) ***(B)* (E)****	600—900	300—400
Écartement du contre-batteur (mm) ***(Q)****	15—25	15—30
Type de contre-batteur (Amérique du Nord) ***(F)****	Petit fil	Barre ronde/grand fil
Type de contre-batteur (Europe) ***(F)****	Petit/Petit/Grand	Barre ronde/grand fil
Couvercles de grille de séparation ***(D)****	Utiliser selon besoin	Aucun
Entretoises de grille de séparation	En position de rangement	En position de rangement
Ailettes de transport du couvercle supérieur ***(O)**** (suivant équipement)	Standard	Avancé
Régime du ventilateur (tr/min)	750—900	850—1050
Grille à otons avant réglable (suivant équipement) (mm)	24	24
Écartement de la grille à otons (mm) ***(R)****	18—22	16—20
Réglage à deux zones, écartement de grille à otons, arrière (mm)	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux
Écartement de la grille à grain (mm)	6—10	6—11
Position du contre-batteur du système d'otons (suivant équipement)	Céréales	Maïs
Déviateur de récolte	Céréales	Céréales
Engagement de rangée de couteaux	Permis	Permis
Régime du broyeur	Élevé	Élevé

OUO6075,0005049-28-17MAR21

Maïs à éclater et graine de colza (sec)

NOTE: Les réglages indiqués pour les différentes cultures sont basés sur des conditions d'utilisation moyennes. Les réglages peuvent être légèrement différents suivant l'état des cultures et du terrain.
** Pour plus d'informations, se reporter à la page d'explication des notes, plus loin dans cette section.*

	Maïs à éclater	Graine de colza (sec)
Position du tambour du convoyeur d'alimentation	Haut	Vers le bas
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Amérique du Nord) ***(A)* (B)****	26 dents	26 dents
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Europe) ***(A)* (B)****	26 dents	32 dents
Régime de l'accélérateur d'alimentation ***(B)* (J)****	Faible	Faible
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Amérique du Nord)	Lisse	Dentelées pour récoltes difficiles
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Europe) ***(G)****	Lisse	Dentelées pour récoltes difficiles
Régime de battage (tr/min) ***(B)* (E)****	210—310	400—700 ***(L)****
Écartement du contre-batteur (mm) ***(Q)****	15—25	20—40
Type de contre-batteur (Amérique du Nord) ***(F)****	Barre ronde	Petit fil
Type de contre-batteur (Europe) ***(F)****	Barre ronde	Petit/Petit/Grand
Couvercles de grille de séparation ***(D)****	Aucun	Utiliser selon besoin
Entretoises de grille de séparation	Posée	En position de rangement
Ailettes de transport du couvercle supérieur ***(O)**** (suivant équipement)	Standard	Standard
Régime du ventilateur (tr/min)	900—1100	620—800
Grille à otons avant réglable (suivant équipement) (mm)	24	5—10
Écartement de la grille à otons (mm) ***(R)****	14—18	11—14
Réglage à deux zones, écartement de grille à otons, arrière (mm)	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux
Écartement de la grille à grain (mm)	6—8	3—6
Position du contre-batteur du système d'otons (suivant équipement)	Maïs	Maïs
Déviateur de récolte	Maïs	Céréales
Engagement de rangée de couteaux	Uniquement désengagé	Permis
Régime du broyeur	Faible	Élevé

OUO6075,000504A-28-17MAR21

Colza (vert) et riz

NOTE: Les réglages indiqués pour les différentes cultures sont basés sur des conditions d'utilisation moyennes. Les réglages peuvent être légèrement différents suivant l'état des cultures et du terrain.
** Pour plus d'informations, se reporter à la page d'explication des notes, plus loin dans cette section.*

	Graine de colza (vert)	Riz
Position du tambour du convoyeur d'alimentation	Vers le bas	Vers le bas
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Amérique du Nord) ***(A)* (B)****	32 dents	32 dents
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Europe) ***(A)* (B)****	32 dents	32 dents
Vitesse de l'accélérateur d'alimentation (Amérique du Nord) ***(B) * (J) ****	Faible	Élevé
Vitesse de l'accélérateur d'alimentation (Europe) ***(B)* (J) ****	Élevé	Élevé
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Amérique du Nord)	Dentelées pour récoltes difficiles	Dent
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Europe) ***(G)****	Dentelées pour récoltes difficiles	Dent
Régime de battage (tr/min) ***(B)* (E)****	500—800 ***(L)****	700—1000 ***(N)****
Écartement du contre-batteur (mm) ***(Q)****	20—40	15—25
Type de contre-batteur (Amérique du Nord) ***(F)****	Petit fil	Grand fil
Type de contre-batteur (Europe) ***(F)****	Petit/Petit/Grand	Grand fil
Couvercles de grille de séparation ***(D)****	Utiliser selon besoin	Aucun
Entretoises de grille de séparation	En position de rangement	En position de rangement
Ailettes de transport du couvercle supérieur ***(O)**** (suivant équipement)	Standard	Standard
Régime du ventilateur (tr/min)	700—850	700—900
Grille à otons avant réglable (suivant équipement) (mm)	5—10	24
Écartement de la grille à otons (mm) ***(R)****	11—14	16—20
Réglage à deux zones, écartement de grille à otons, arrière (mm)	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux
Écartement de la grille à grain (mm)	4—8	5—10
Position du contre-batteur du système d'otons (suivant équipement)	Maïs	Maïs
Déviateur de récolte	Céréales	Céréales
Engagement de rangée de couteaux	Permis	Permis
Régime du broyeur	Élevé	Élevé

OUO6075,000504B-28-17MAR21

Seigle et carthame

NOTE: Les réglages indiqués pour les différentes cultures sont basés sur des conditions d'utilisation moyennes. Les réglages peuvent être légèrement différents suivant l'état des cultures et du terrain.
** Pour plus d'informations, se reporter à la page d'explication des notes, plus loin dans cette section.*

	Seigle	Carthame
Position du tambour du convoyeur d'alimentation	Vers le bas	Vers le bas
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Amérique du Nord) ***(A)* (B)****	26 dents	26 dents
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Europe) ***(A)* (B)****	26 dents	26 dents
Régime de l'accélérateur d'alimentation ***(B)* (J)****	Élevé	Faible
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Amérique du Nord)	Dentelées	Dentelées
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Europe) ***(G)****	Dentelées pour récoltes difficiles	Dentelées pour récoltes difficiles
Régime de battage (tr/min) ***(B)* (E)****	700—900	300—400
Écartement du contre-batteur (mm) ***(Q)****	13—26	15—25
Type de contre-batteur (Amérique du Nord) ***(F)****	Petit fil	Petit fil
Type de contre-batteur (Europe) ***(F)****	Petit/Petit/Grand	Petit/Petit/Grand
Couvercles de grille de séparation ***(D)****	Utiliser selon besoin	Utiliser selon besoin
Entretoises de grille de séparation	En position de rangement	En position de rangement
Ailettes de transport du couvercle supérieur ***(O)**** (suivant équipement)	Standard	Standard
Régime du ventilateur (tr/min)	750—950	550—750
Grille à otons avant réglable (suivant équipement) (mm)	24	24
Écartement de la grille à otons (mm) ***(R)****	16—18	14—16
Réglage à deux zones, écartement de grille à otons, arrière (mm)	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux
Écartement de la grille à grain (mm)	6—10	4—7
Position du contre-batteur du système d'otons (suivant équipement)	Céréales	Maïs
Déviateur de récolte	Céréales	Céréales
Engagement de rangée de couteaux	Permis	Permis
Régime du broyeur	Élevé	Élevé

OUO6075,000504C-28-17MAR21

Sorgho (milo) et soja

NOTE: Les réglages indiqués pour les différentes cultures sont basés sur des conditions d'utilisation moyennes. Les réglages peuvent être légèrement différents suivant l'état des cultures et du terrain.
** Pour plus d'informations, se reporter à la page d'explication des notes, plus loin dans cette section.*

	Sorgho (milo)	Soja
Position du tambour du convoyeur d'alimentation	Basse	Basse
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Amérique du Nord) ***(A)* (B)***	26 dents	26 dents
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Europe) ***(A)* (B)***	26 dents	26 dents
Régime de l'accélérateur d'alimentation ***(B)* (J)****	Faible	Faible
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Amérique du Nord)	Dentelées	Dentelées
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Europe) ***(G)****	Dentelées pour récoltes difficiles	Dentelées pour récoltes difficiles
Régime de battage (tr/min) ***(B)* (E)****	550—700	450—650
Écartement du contre-batteur (mm) ***(Q)****	10—25	15—30
Type de contre-batteur (Amérique du Nord) ***(F)****	Barre ronde/grand fil	Barre ronde/grand fil
Type de contre-batteur (Europe) ***(F)****	Barre ronde/grand fil	Barre ronde/grand fil
Couvercles de grille de séparation ***(D)****	Utiliser selon besoin	Aucun
Entretoises de grille de séparation	En position de rangement	L'un ou l'autre
Ailettes de transport du couvercle supérieur ***(O)**** (suivant équipement)	Standard	Standard
Régime du ventilateur (tr/min)	900—1100	800—1050
Grille à otons avant réglable (suivant équipement) (mm)	24	24
Écartement de la grille à otons (mm) ***(R)****	14—17	14—18 (Usage général) 13—17 (Dent profonde)
Réglage à deux zones, écartement de grille à otons, arrière (mm)	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux
Écartement de la grille à grain (mm)	5—8	6—10 (Usage général) 5—9 (Dent profonde)
Position du contre-batteur du système d'otons (suivant équipement)	Maïs	Maïs
Déviateur de récolte	Céréales	Céréales
Engagement de rangée de couteaux	Permis	Permis
Régime du broyeur	Haut	Haut

ouo6075,1684768309556-28-27JUN23

Tournesol et triticale

NOTE: Les réglages indiqués pour les différentes cultures sont basés sur des conditions d'utilisation moyennes. Les réglages peuvent être légèrement différents suivant l'état des cultures et du terrain.
** Pour plus d'informations, se reporter à la page d'explication des notes, plus loin dans cette section.*

	Tournesol	Triticale
Position du tambour du convoyeur d'alimentation	Vers le bas	Vers le bas
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Amérique du Nord) ***(A)* (B)****	26 dents	26 dents
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Europe) ***(A)* (B)****	26 dents	32 dents
Régime de l'accélérateur d'alimentation ***(B)* (J)****	Faible	Élevé
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Amérique du Nord)	Dentelées	Dentelées
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Europe) ***(G)****	Dentelées pour récoltes difficiles	Dentelées pour récoltes difficiles
Régime de battage (tr/min) ***(B)* (E)****	200—400	850—1000
Écartement du contre-batteur (mm) ***(Q)****	25—40	18—24
Type de contre-batteur (Amérique du Nord) ***(F)****	Barre ronde/grand fil	Petit fil
Type de contre-batteur (Europe) ***(F)****	Barre ronde/grand fil	Petit/Petit/Grand
Couvercles de grille de séparation ***(D)****	Utiliser selon besoin	Utiliser selon besoin
Entretoises de grille de séparation	En position de rangement	En position de rangement
Ailettes de transport du couvercle supérieur ***(O)**** (suivant équipement)	Avancé	Standard
Régime du ventilateur (tr/min)	650—850	750—1000
Grille à otons avant réglable (suivant équipement) (mm)	24	24
Écartement de la grille à otons (mm) ***(R)****	10—15	16—18
Réglage à deux zones, écartement de grille à otons, arrière (mm)	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux
Écartement de la grille à grain (mm)	3—10	6—10
Position du contre-batteur du système d'otons (suivant équipement)	Maïs	Céréales
Déviateur de récolte	Céréales	Céréales
Engagement de rangée de couteaux	Permis	Permis
Régime du broyeur	Élevé	Élevé

OUO6075,000504E-28-17MAR21

Blé difficile et blé normal

NOTE: Les réglages indiqués pour les différentes cultures sont basés sur des conditions d'utilisation moyennes. Les réglages peuvent être légèrement différents suivant l'état des cultures et du terrain.
** Pour plus d'informations, se reporter à la page d'explication des notes, plus loin dans cette section.*

	Blé difficile	Blé normal
Position du tambour du convoyeur d'alimentation	Vers le bas	Vers le bas
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Amérique du Nord) ***(A)* (B)****	26 dents	26 dents
Chaîne du convoyeur d'alimentation (Europe) ***(A)* (B)****	32 dents	32 dents
Régime de l'accélérateur d'alimentation ***(B)* (J)****	Élevé	Élevé
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Amérique du Nord)	Dentelées	Dentelées
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation (Europe) ***(G)****	Dentelées pour récoltes difficiles	Dentelées pour récoltes difficiles
Régime de battage (tr/min) ***(B)* (E)****	800—1000	750—950
Écartement du contre-batteur (mm) ***(Q)****	3—15	8—16
Type de contre-batteur (Amérique du Nord) ***(F)****	Petit fil	Petit fil
Type de contre-batteur (Europe) ***(F)****	Petit/Petit/Grand	Petit/Petit/Grand
Couvercles de grille de séparation ***(D)****	Utiliser selon besoin	Utiliser selon besoin
Entretoises de grille de séparation	En position de rangement	En position de rangement
Ailettes de transport du couvercle supérieur ***(O)**** (suivant équipement)	Standard	Standard
Régime du ventilateur (tr/min)	900—1250	900—1250
Grille à otons avant réglable (suivant équipement) (mm)	24	24
Écartement de la grille à otons (mm) ***(R)****	13—18	13—18
Réglage à deux zones, écartement de grille à otons, arrière (mm)	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux	5 Surface plane 10 Flanc de coteaux
Écartement de la grille à grain (mm)	3—8	3—8
Position du contre-batteur du système d'otons (suivant équipement)	Céréales	Céréales
Déviateur de récolte	Céréales	Céréales
Engagement de rangée de couteaux	Permis	Permis
Régime du broyeur	Élevé	Élevé

OUO6075,000504F-28-17MAR21

Page d'explication des notes

(A)* *Pour les récoltes à mauvaise alimentation en paille en raison de conditions de volume élevé, de récolte verte ou de mise en andains, le pignon d'entraînement à 32 dents est recommandé.*

(B)* *Pour améliorer la qualité de paille dans les récoltes sèches et la qualité des céréales, utiliser un régime plus lent. Pour les tournesols secs et fragiles, un pignon d'entraînement à 15 dents peut être utilisé.*

(C)* *Pour améliorer la qualité du grain, utiliser le kit de ralentissement pour atteindre 320 tr/min.*

(D)* *Dans des conditions de surcharge du caisson de nettoyage avec des récoltes sèches et avec un contre-batteur à petit fil, monter d'abord deux rangs du côté droit et trois rangs du côté gauche des grilles de séparation. Avec un contre-batteur à grand fil, monter d'abord trois rangs du côté droit et deux rangs du côté gauche des grilles de séparation. Régler le nombre et la disposition selon les conditions.*

(E)* *15 éléments dans la configuration standard. Dans la plupart des cas, 15 éléments consomment moins d'énergie, permettant ainsi d'augmenter la capacité, de réduire la charge du caisson de nettoyage et de minimiser la détérioration de la paille. Neuf éléments supplémentaires (configuration dense) sont disponibles pour les rotors de récolte difficile et peuvent être utilisés dans des conditions de manutention difficiles.*

(F)* *Pour améliorer le battage, l'échantillon de la trémie à grain et la distribution de menue paille en petit grain, monter d'abord des plaques d'obturation de contre-batteur dans le contre-batteur avant. Des plaques supplémentaires peuvent être ajoutées aux autres contre-batteurs selon besoin.*

(G)* *Des recommandations autres que dentelées pour*

récoltes difficiles exigent la conversion du tire-paille d'alimentation.

(H)* *Couvercle du carter d'ôtons recommandé.*

(I)* *Un kit de ralentissement du ventilateur de nettoyage peut être nécessaire.*

(J)* *Pour augmenter les performances de manutention, utiliser le régime élevé.*

(K)* *Des fils peuvent être enlevés pour augmenter le nombre de rafles de maïs collectées.*

(L)* *Des palettes de décharge peuvent être montées dans le rotor pour augmenter les performances de manutention si un rotor TriStream™ est utilisé.*

(M)* *Utiliser des grilles de séparation de rafles de maïs mélangées.*

(N)* *Dans des conditions de manutention extrêmement difficiles, les éléments de battage peuvent être remplacés par des dents de battage (les performances de battage peuvent alors être réduites).*

(O)* *Le réglage avancé peut être utilisé pour améliorer la qualité de la paille et/ou les performances de manutention. Note: Les pertes au niveau des organes de battage peuvent augmenter en utilisant le réglage avancé.*

(P)* *Disponible auprès du service des pièces détachées.*

(Q)* *Le réglage recommandé du contre-batteur Kondex® Revolution™ (MaxThresh™, MaxRound™) est de 2—5 mm plus ouvert que les contre-batteurs John Deere à petit fil , à grand fil et à barre ronde.*

(R)*Le réglage recommandé de la grille à otons à dents plates est de 2—3 mm plus ouvert que la grille à otons universelle.*

OUO6075,0005050-28-14MAY21

Recommandations concernant le contre-batteur

NOTE: Pour plus d'informations sur les paramètres recommandés de la machine pour le type de culture concerné, se reporter à la section Réglages selon la culture.

Type de contre-batteur	Maïs	Soja	Blé Orge Céréales	Riz	Maïs à éclater Maïs alimentaire	SORGHO (MILO) Tournesol (de confiserie)	Tournesol (huile)	Canola
Petit fil	NR	NR	Optimum	NR	NR	NR	Moyen	Optimum
Grand fil	Bon	Bon	Bon	Optimum	NR	Optimum	Optimum	Bon
Barre ronde	Optimum	Optimum	Moyen	Bon	Optimum	Moyen	Optimum	Moyen

Optimale = Offre le meilleur niveau de performance
Bon = Offre un bon niveau de performance.
Moyen = Offre un niveau de performance moyen.
NR = Non recommandé.

Configurations recommandées

NOTE: Pour plus d'informations sur les paramètres recommandés de la machine pour le type de culture concerné, se reporter à la section Réglages selon la culture.

De nombreuses combinaisons de contre-batteurs sont possibles en fonction des conditions et des préférences de l'utilisateur.

Type de contre-batteur	Maïs Soja	Blé	Orge	Lentilles	Pois chiches	Canola
John Deere	RB, RB, RB	SW, SW, SW Plus couvercles	SW, SW, LW	SW, SW, SW	SW, RB, RB	SW, SW, SW
Kondex® Revolution™	MR, RB, RB	MT, SW, SW	MT, SW, LW	MT, SW, SW	MR, RB, RB	MT, SW, SW

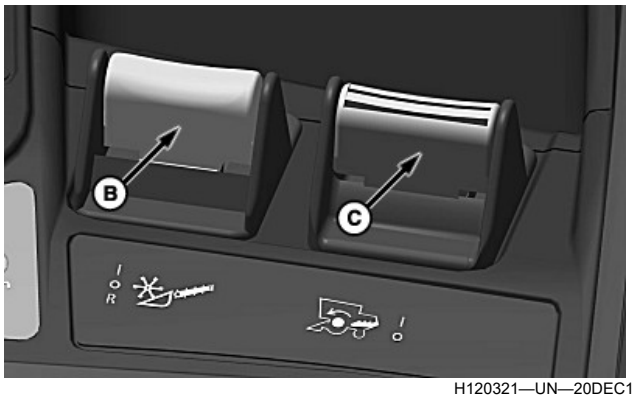
SW = contre-batteur à petit fil John Deere
LW = contre-batteur à grand fil John Deere
RB = contre-batteur à barre ronde John Deere
MT = Kondex® Revolution™, deux demi-contre-batteurs MaxThresh™
MR = Kondex® Revolution™, un demi-contre-batteur MaxThresh™ et un demi-contre-batteur MaxRound™

MaxThresh est une marque commerciale de Kondex Corporation
MaxThresh est une marque commerciale de Kondex Corporation
MaxRound est une marque commerciale de Kondex Corporation

OUO6075,0005079-28-11MAY21

Procédure d'arrêt

H95321—UN—02NOV10



H120321—UN—20DEC16

A—Contacteur de démarrage
B—Interrupteur d'enclenchement de l'unité de récolte
C—Interrupteur d'enclenchement des organes de battage

NOTE: La procédure d'arrêt permet de déterminer les performances de la machine au niveau des zones de battage, en observant à un instant donné le matériau dans les organes de battage. Cette procédure permet de déterminer le point d'origine des pertes à l'arrière de la machine et les réglages à effectuer pour résoudre le problème.

Contrôler que les conditions de récolte et l'entrée de matière sont identiques à chaque arrêt.

1. Localiser l'indicateur de régime moteur sur le moniteur de la console d'angle et l'affichage du régime de battage sur l'écran de l'accoudoir.
2. Accoupler les pédales de frein.
3. Faire fonctionner la machine au débit de sortie optimisé dans la culture souhaitée.
4. Déplacer le volant vers l'avant pour libérer le mouvement (les deux mains sont nécessaires).
5. Appuyer sur le contacteur de ralenti qui se trouve sur l'accoudoir.
6. Appuyer sur les pédales de frein.
   a. **Machines sans boîte ProDrive™:** Enfoncer complètement les pédales de frein (cela permet d'abaisser rapidement le régime moteur en chargeant le système de propulsion).
   b. **Machines avec boîte ProDrive™:** Appuyer légèrement sur les pédales de frein (la boîte ProDrive™ essaie de redonner de la puissance et engagera un rapport inférieur en changeant la dynamique de la machine si les freins sont enfoncés à fond).
7. Au moment où le régime moteur retombe pratiquement jusqu'au ralenti (1200 tr/min), **désengager rapidement les contacteurs d'enclenchement de l'unité de récolte (B) et des organes de battage (C) situés sur l'accoudoir.**
8. Amener rapidement le levier multifonction en position neutre.
9. Laisser le moteur refroidir pendant une minute.
10. Tourner le contacteur de démarrage (A) pour arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et enlever la clé.
11. Inspecter pour rechercher la présence de grains excessivement endommagés, de grains laissés sur les rafles et de pertes de grains détachés avant de procéder à un réglage quelconque.
12. Déterminer les réglages requis. Augmenter l'écartement du contre-batteur et engager les organes de battage (cela évite une contrainte inutile sur l'entraînement du batteur pendant le nettoyage).
13. Effectuer les réglages désirés sur la machine et continuer la récolte.
14. Répéter cette procédure et vérifier la qualité et les pertes de grain à l'arrière de la machine.
15. Une fois que des taux de perte acceptables sont obtenus, calibrer le moniteur VisionTrak™ et poursuivre la récolte.

OUO6075,0004571-28-10JAN17

VisionTrak est une marque commerciale de Deere & Company

Tableau d'humidité payable et de densité

Récolte	Humidité standard (%)	Densité de la récolte (lb/bushel)	Densité de la récolte (kg/ boisseau)
Luzerne	12,0	60	27
Orge	14,0	48	22
Orge (hiver) [a]	14,5	48	22
Orge (printemps) [a]	14,5	48	22
Colza	10,0	52	24
Pois chiches [a]	12,0	61	27
Maïs (sec ou humide)	15,0	56	25
Féveroles	14,5	60	27
Lin	7,0	56	25
Graminées fourragères	12,0	22	10
Lentilles	10,5	60	27
Lupin [a]	12,0	53	24
Millet	11,0	50	23
Moutarde	8,0	60	27
Haricots blancs	14,5	62	28
Avoine	14,0	32	15
Avoine [a]	15,0	32	15
Pois	10,5	60	27
Pois [a]	12,0	60	27
Popcorn	14,0	60	27
Popcorn [a]	15,5	60	27
Graines de colza (sec ou humide) [a]	10,0	52	24
Riz	14,0	45	20
Seigle	14,0	56	25
Carthame	6,0	45	20
Sorgho	13,0	56	25
Soja	13,0	60	27
Tournesol	14,0	29	11
Tournesol [a]	9,0	20	11
Triticale [a]	14,5	58	26
Blé (printemps)	13,0	60	27
Blé (hiver)	13,0	60	27

[a] *Liste des cultures européennes uniquement.*

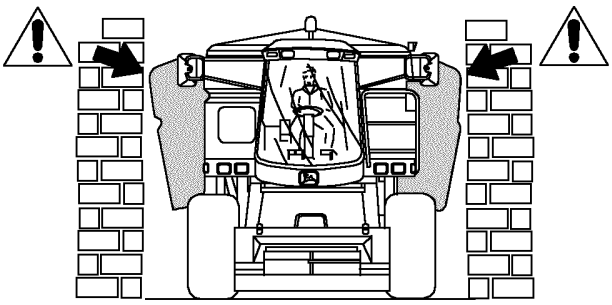
OUO6075,0000E89-28-22MAR12

Tableau des poids standard

Unité	Poids (lb)	Poids (kg)
Barrels (tonneaux)	162.0	73,5
Sacks (sacs)	100.0	45,4
Hundred Weight (quintal)	100.0	45,4
Livres (lb)	1.0	0,454
Kilogrammes (kg)	2.204	1,0
Tonnes (métriques)	2204.0	1000,0
Tonnes U.S.	2000.0	907,0

OUO6075,0000435-28-15APR10

Système HillMaster™ (généralités)



ZX 002438

ZX002438—UN—16JUN95

ATTENTION: HillMaster™ ne peut être utilisé que dans les champs. Avant de circuler sur la voie publique, il faut abaisser la machine en position de transport de manière à ne pas dépasser 4,0 m.

Se montrer particulièrement prudent pour virer à flanc de coteau. Suivre les précautions ci-dessous pour virer à flanc de coteau afin d'éviter toute perte de stabilité et tout risque de renversement de la machine:

- **Toujours tourner de telle façon que la machine ait le temps de se remettre à niveau.**
- **Toujours virer vers le haut, jamais vers le bas.**
- **Ne pas rouler sur des pentes plus raides une fois que le message indiquant que l'inclinaison maximale est atteinte apparaît sur l'écran.**

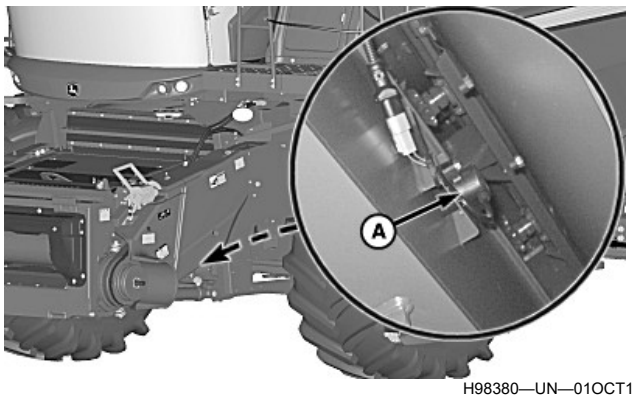
Éviter tout risque de blessure par écrasement. Toujours abaisser complètement le système de mise à niveau de la machine avant de procéder à des travaux d'entretien ou de réglage sous la machine. Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

IMPORTANT: Avant d'actionner le contacteur de mise à niveau manuelle, s'assurer que le frein de stationnement n'est pas serré.

Ne pas garer la machine trop près d'autres équipements ou des murs de bâtiment. En cas de stationnement prolongé, la machine peut s'incliner en raison de la baisse de la pression d'huile dans le circuit. Cela risquerait d'endommager la machine ainsi que les équipements se trouvant à proximité ou les murs de bâtiment.

Les réductions finales standard sont fixées à des plaques supports pivotantes sur l'essieu avant. Des vérins hydrauliques font osciller les plaques supports pivotantes de haut en bas pour incliner la moissonneuse-batteuse. Les organes de battage restent à niveau au fur et à mesure que la machine se déplace sur un terrain irrégulier.

Le système peut être commandé manuellement à l'aide des boutons HillMaster™ d'inclinaison à droite et à gauche ou utilisé en mode automatique.



H98380—UN—01OCT10

Capteur d'inclinaison situé sur l'essieu avant

A—Capteur d'inclinaison

En mode automatique, le capteur d'inclinaison met à niveau le châssis de la moissonneuse-batteuse et le maintient parallèle pendant que la machine se déplace dans le champ.

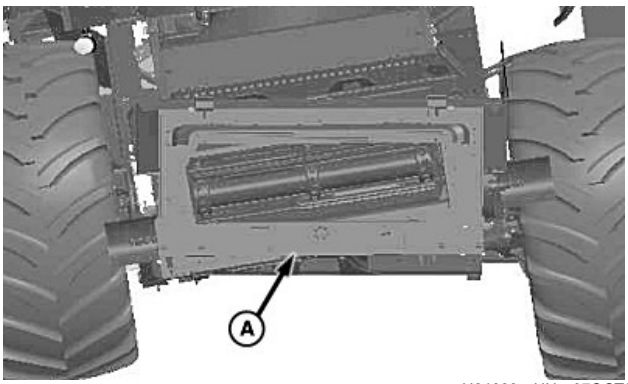
Lorsque la pente du terrain change, un capteur d'attaque mesure l'angle d'inclinaison et envoie un signal au contrôleur. Lorsque l'angle d'inclinaison voulu est atteint, le circuit de commande envoie un signal électronique au solénoïde d'inclinaison correspondant (gauche ou droit) de l'électrovanne de mise à niveau.

NOTE: Le capteur maintient les organes de battage à l'horizontale à un degré près lors du travail dans le champ. En cas de travail sur terrain accidenté ou irrégulier, la position des organes de battage peut dépasser ce degré de tolérance pendant un court instant.

Le système d'inclinaison permet de maintenir les organes de battage à l'horizontale sur des pentes pouvant atteindre 15%. Sur des pentes supérieures à 15%, le témoin d'inclinaison maximale apparaît sur l'écran.

HillMaster est une marque commerciale de Deere & Company

Fonctionnement de l'inclinaison latérale



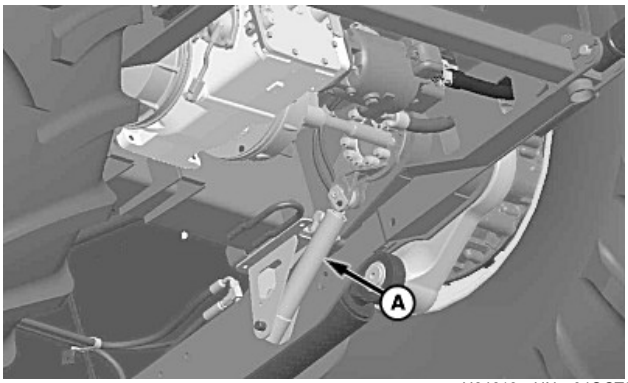
H84660—UN—07OCT05

A—Convoyeur d'alimentation

L'inclinaison latérale permet de maintenir l'unité de récolte parallèle au sol alors que les organes de battage de la moissonneuse-batteuse s'inclinent pour rester horizontal. Le système utilise un convoyeur d'alimentation spécial (A) permettant à l'unité de récolte d'être inclinée vers la gauche et vers la droite.

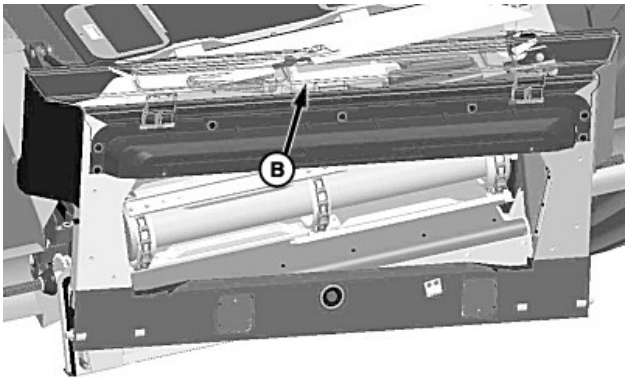
HillMaster™ avec la fonction d'inclinaison latérale permet à l'unité de récolte de s'incliner de ± 9 degrés vers la gauche et vers la droite. Les deux systèmes permettent une coupe correcte sur des pentes pouvant atteindre 15%.

Le système d'inclinaison est un circuit constitué de deux vérins (primaire et secondaire) à double effet permettant d'incliner l'unité de récolte par rapport au châssis.



H84613—UN—04OCT05

Vérin primaire situé sur le côté gauche



H84661—UN—07OCT05

Vérin d'inclinaison secondaire de l'unité de récolte

A—Vérin d'inclinaison primaire de l'unité de récolte
B—Vérin d'inclinaison secondaire de l'unité de récolte

Le vérin d'inclinaison primaire de l'unité de récolte (A) est raccordé entre l'essieu avant et la plaque support de la réduction finale gauche. Le vérin d'inclinaison secondaire de l'unité de récolte (B) est situé sur le dessus du convoyeur d'alimentation et assure la liaison entre le bâti d'inclinaison et le convoyeur d'alimentation. En mode de fonctionnement normal, l'unité de récolte reste automatiquement parallèle au sol lorsque les organes de battage s'inclinent vers la gauche ou vers la droite pour rester horizontal.

NOTE: Les abords du bâti d'inclinaison sur le convoyeur d'alimentation doivent être nettoyés régulièrement afin d'éviter l'accumulation de matériau susceptible de limiter la course d'inclinaison.

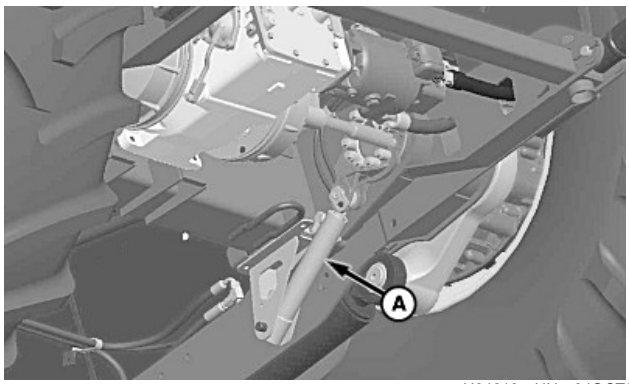
L'opérateur peut contourner la fonction de mise à niveau automatique de l'unité de récolte à l'aide des interrupteurs d'inclinaison latérale situés sur le levier multifonction. Lorsque les contacteurs d'inclinaison latérale sont actionnés, l'huile provenant du bloc électrovannes du circuit hydraulique principal est ajoutée ou éliminée du circuit d'inclinaison de l'unité de récolte, ce qui permet à cette dernière de bouger indépendamment du convoyeur d'alimentation et du châssis.

Pour le fonctionnement automatique, l'unité de récolte doit être équipée de capteurs et calibrée avant toute première utilisation.

Activer le système d'inclinaison latérale via le logiciel. Enclencher le système en appuyant sur les boutons d'enclenchement 1, 2 ou 3 situés sur le levier multifonction.

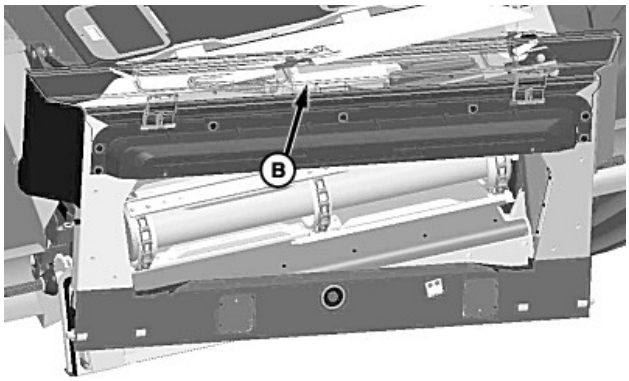
Les signaux de ces capteurs aux extrémités droite et gauche sont traités et les électrovannes adéquates activées pour modifier la hauteur de l'unité de récolte en fonction du terrain.

Vérins d'inclinaison d'unité de récolte



H84613—UN—04OCT05

Vérin primaire situé sur le côté gauche



H84661—UN—07OCT05

Vérin d'inclinaison secondaire de l'unité de récolte

A—Vérin d'inclinaison primaire de l'unité de récolte
B—Vérin d'inclinaison secondaire de l'unité de récolte

L'angle de l'unité de récolte est déterminé par un ensemble de vérins primaire et secondaire. Le vérin primaire (A) est raccordé entre le châssis et la plaque support de la réduction finale gauche. Le vérin secondaire (B) est raccordé entre le convoyeur d'alimentation et le bâti d'inclinaison.

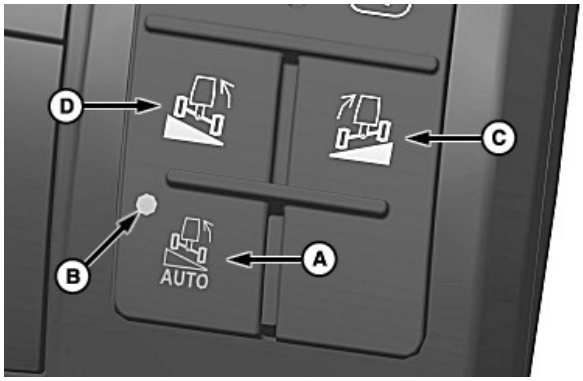
Les côtés tige des vérins primaire et secondaire sont reliés entre eux et il en est de même pour les côtés piston des vérins. Lorsque le vérin de mise à niveau gauche se déploie et se rétracte, la plaque support de la réduction finale gauche pivote vers le haut et vers le bas, entraînant l'extension ou la rétraction du vérin d'inclinaison primaire de l'unité de récolte. Le mouvement du vérin primaire provoque l'extension et la rétraction du vérin secondaire.

Lorsque le vérin primaire est déployé en raison du mouvement de la plaque support de la réduction finale, l'huile circule du côté tige du vérin primaire vers le côté tige du vérin secondaire. Cela provoque la rétraction du vérin secondaire. L'huile du côté piston du vérin secondaire circule vers le côté piston du vérin primaire pour remplir le volume créé par l'extension de celui-ci.

L'inverse se produit lorsque le vérin primaire est rétracté en raison du mouvement de la plaque support de la réduction finale.

OUO6075,00044CC-28-10JAN17

Préparatifs quotidiens avant l'utilisation du système HillMaster™



H120033—UN—14NOV16

Contacteurs HillMaster™

A—Contacteur de mise à niveau automatique
B—Témoin
C—Contacteur d'inclinaison manuelle à droite
D—Contacteur d'inclinaison manuelle à gauche

ATTENTION: Avant d'utiliser le système HillMaster™, s'assurer que les trois contrôles de fonctionnement suivants ont été effectués avec succès. Si un ou plusieurs des contrôles suivants échoue(nt) (les organes de battage ne s'inclinent pas ou le temps jusqu'à l'inclinaison complète est trop long), contacter le concessionnaire John Deere pour obtenir de l'aide.

Avant d'utiliser la machine HillMaster™, procéder aux trois contrôles de fonctionnement suivants (tous les jours).

Conditions requises:

- Le moteur tourne.
- L'interrupteur de sécurité route/champs est en position de travail dans les champs.
- Appuyer sur le contacteur de mise à niveau automatique (A) pour activer le système de mise à niveau automatique.
- Le témoin (B) s'allume quand le mode automatique est activé.

Premier point à vérifier: Appuyer sur le contacteur d'inclinaison manuelle à droite (C) et le maintenir enfoncé pendant 20 secondes environ pour incliner le châssis de la machine vers la droite.

Deuxième point à vérifier: Appuyer sur le contacteur

HillMaster est une marque commerciale de Deere & Company

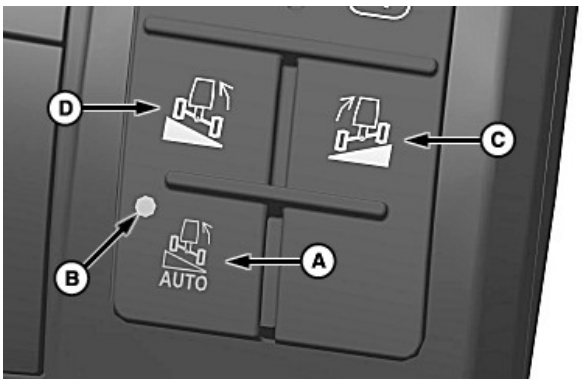
d'inclinaison manuelle à gauche (D) et le maintenir enfoncé pendant 20 secondes environ pour incliner le châssis de la machine vers la gauche.

NOTE: Le temps requis pour amener la machine de l'inclinaison maximale à gauche jusqu'à l'inclinaison maximale à droite est d'environ 5—7 secondes.

Troisième point à vérifier: Appuyer sur le contacteur d'inclinaison manuelle à gauche et le maintenir enfoncé jusqu'à ce que la machine soit complètement inclinée vers la gauche. Appuyer sur le contacteur d'inclinaison manuelle à droite et le maintenir enfoncé jusqu'à ce que la machine soit complètement inclinée vers la droite.

OUO6075,00044CD-28-25JAN17

Contacteurs de mise à niveau HillMaster™



H120033—UN—14NOV16

Contacteurs HillMaster™

A—Contacteur de mise à niveau automatique
B—Témoin
C—Contacteur d'inclinaison manuelle à droite
D—Contacteur d'inclinaison manuelle à gauche

Mise à niveau automatique

Le contacteur (A) permet la mise à niveau automatique des organes de battage lorsque la machine se déplace sur un terrain inégal.

Conditions requises:

- Le moteur tourne.
- L'interrupteur de sécurité route/champs est en position de travail dans les champs.

1. Appuyer sur le contacteur de mise à niveau automatique pour enclencher le système de mise à niveau automatique.
2. Le témoin (B) s'allume quand le mode automatique est activé.
3. L'écran affiche graphiquement la position du châssis de la machine.

Un capteur d'attaque détecte le degré d'inclinaison de la moissonneuse-batteuse pendant le déplacement de celle-ci.

NOTE: Lorsque la mise à niveau automatique est enclenchée, les contacteurs d'inclinaison manuelle peuvent être utilisés pour neutraliser temporairement les fonctions automatiques (la machine peut alors être inclinée manuellement à droite ou à gauche).

Mise à niveau manuelle

Les contacteurs d'inclinaison manuelle permettent d'incliner manuellement le châssis de la machine vers la gauche ou vers la droite lorsque la machine se déplace sur un terrain inégal.

Conditions requises:

- Le moteur tourne.
- L'interrupteur de sécurité route/champs est en position de travail dans les champs.

NOTE: Machines avec boîte de vitesses à commande par bouton-poussoir: Appuyer sur le contacteur d'inclinaison manuelle à droite (C) ou sur le contacteur d'inclinaison manuelle à gauche (D) pour activer le mode HillMaster™. Appuyer ensuite sur le contacteur de frein de stationnement pour desserrer le frein de stationnement.

Appuyer sur le contacteur d'inclinaison manuelle à droite (C) et le maintenir enfoncé pour incliner le châssis de la machine vers la droite.

Appuyer sur le contacteur d'inclinaison manuelle à gauche (D) et le maintenir enfoncé pour incliner le châssis de la machine vers la gauche.

NOTE: Lorsque le contacteur d'inclinaison manuelle est relâché, le mode automatique reprend le contrôle et met automatiquement le châssis de la machine à niveau.

L'écran affiche graphiquement la position du châssis de la machine.

Un capteur d'attaque détecte le degré d'inclinaison de la moissonneuse-batteuse pendant le déplacement de celle-ci.

NOTE: Lorsque la mise à niveau automatique est enclenchée, les contacteurs d'inclinaison manuelle peuvent être utilisés pour neutraliser temporairement les fonctions automatiques (la machine peut alors être inclinée manuellement à droite ou à gauche).

HillMaster est une marque commerciale de Deere & Company

Position de transport sur route

ATTENTION: Ne jamais perdre le contrôle de la machine lors de la circulation sous route, sous peine de causer des blessures graves, voire mortelles. Ne jamais conduire une machine sur la voie publique avec le système HillMaster™ en mode automatique. Ne jamais tenter d'incliner manuellement la machine lors du transport sur route.

Dans les conditions suivantes, le dispositif de mise à niveau en dévers HillMaster™ est verrouillé pour empêcher toute enclenchement du dispositif pendant la circulation sur route.

Conditions requises:

- Le moteur tourne.
- L'interrupteur de sécurité route/champs est en position de travail dans les champs.

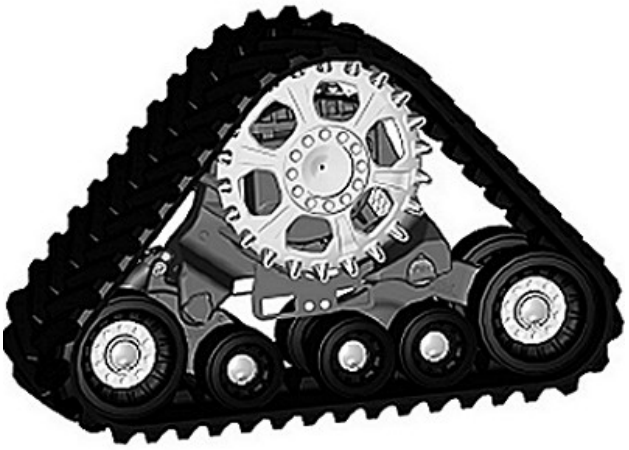
1. Amener la machine sur un sol plat.
2. Appuyer sur le contacteur de mise à niveau automatique pendant **5 secondes** ou jusqu'à ce que le témoin (B) clignote.
3. Appuyer sur le contacteur d'inclinaison manuelle à droite (C) et le maintenir enfoncé pour incliner le châssis de la machine vers la droite.
4. Appuyer sur le contacteur d'inclinaison manuelle à gauche (D) et le maintenir enfoncé pour incliner le châssis de la machine vers la gauche.

La machine se trouve maintenant en position neutre et peut circuler sur la voie publique.

OUO6075,0004941-28-12APR18

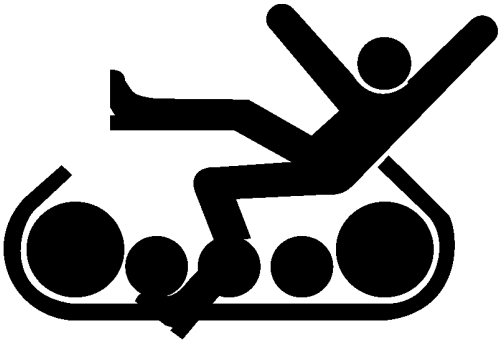
Chenilles John Deere (suivant équipement)

Photo de la machine



H122227—UN—10AUG17
OUO6041,0000C1B-28-25AUG17

Sécurité d'utilisation des chenilles



H48148—UN—12DEC96

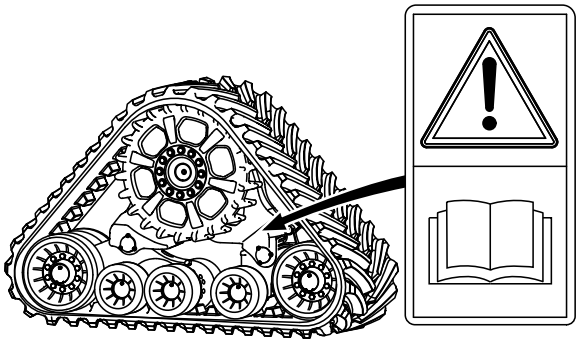
NE PAS se tenir à proximité des chenilles lorsque la machine est en marche.

Les consignes relatives à la sécurité d'utilisation des machines à chenilles sont les mêmes que pour les machines à roues.

Toujours se reporter au livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse et relire la section relative à la sécurité avant d'utiliser la machine. Les consignes d'utilisation de la machine en toute sécurité sont indiquées dans le livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse. Toujours suivre ces consignes pour éviter tout risque de blessures graves voire mortelles du conducteur ou de toute autre personne.

OUO6075,00014B9-28-03DEC13

Livret d'entretien

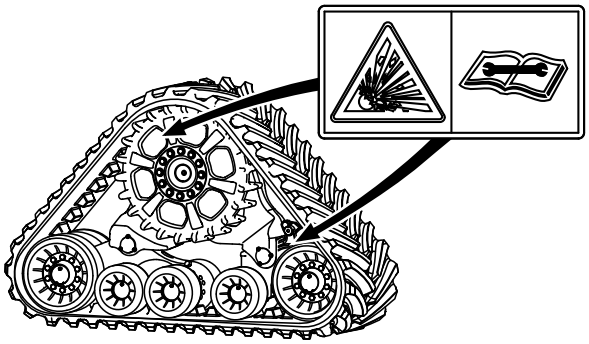


H122407—UN—03OCT17

Ce livret d'entretien contient toutes les informations nécessaires pour utiliser la machine en toute sécurité. Respecter scrupuleusement toutes les consignes de sécurité pour éviter les accidents.

OUO6041,0000CE6-28-13NOV17

Accumulateur

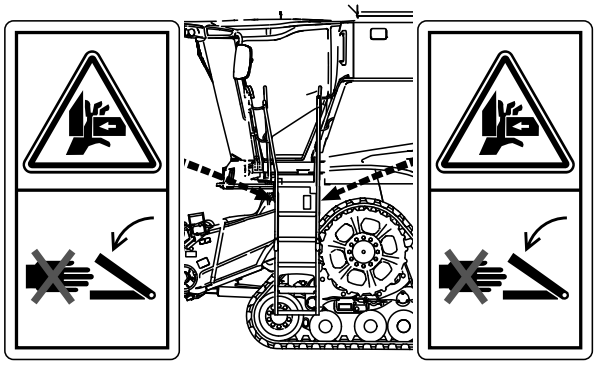


H122408—UN—03OCT17

Pour éviter tout risque de blessure due à un mouvement inopiné de la machine ou à une projection de liquide sous pression, se reporter aux instructions du concessionnaire pour éliminer la pression dans le circuit hydraulique avant d'en effectuer l'entretien.

OUO6041,0000CE5-28-13NOV17

Échelle d'accès à la cabine ou à la plate-forme

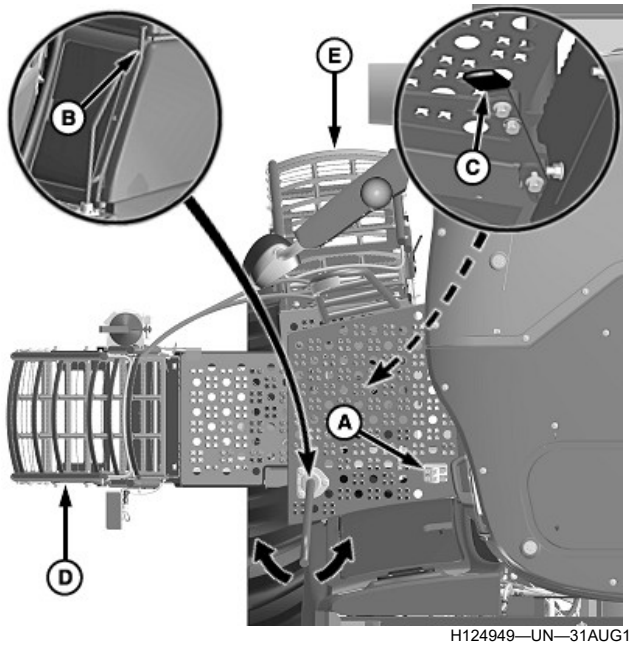


H125749—UN—19MAR19

Pour éviter les blessures par écrasement, ne pas approcher les mains et les doigts de cette zone.

OUO6075,0004ABE-28-01MAR19

Positions de l'échelle de cabine (tracteurs à chenilles larges 60,9 cm [24 in])



H124949—UN—31AUG18

A—Pédale
B—Poignée
C—Poignée
D—Position (champ)
E—Position (conduite sur voie publique)

ATTENTION: Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle. Ne pas se tenir ou tenter de monter sur les échelles avant ou arrière lorsque la machine est en mouvement.

L'échelle peut être positionnée depuis la plate-forme d'échelle en posant le pied sur la pédale (A) et en tournant la poignée (B) en même temps. Tourner la poignée dans l'un ou l'autre sens pour faire pivoter l'échelle.

L'échelle peut être positionnée depuis le sol à l'aide de la poignée (C).

Si le loquet de l'échelle semble lâche, nettoyer la zone de l'axe de verrouillage. Ne pas appliquer d'huile ou de graisse à cet endroit.

Pivoter l'échelle vers l'avant ou vers l'arrière et la verrouiller dans les positions suivantes:

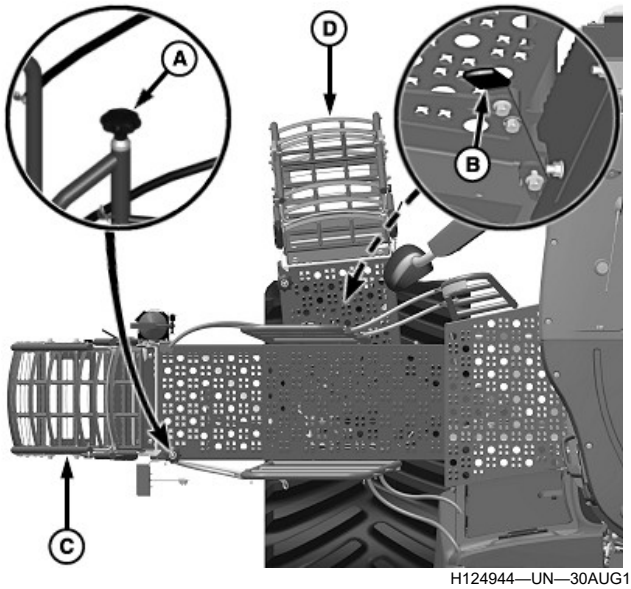
- **Position (D):** Dans des conditions normales de fonctionnement.
- **Position (E):** Transport de la machine sur la voie publique.

ATTENTION: Éviter d'endommager l'échelle de cabine. Toujours placer l'échelle en position repliée (position relevée) et faire pivoter l'échelle en position (D) pour le fonctionnement dans des conditions normales.

Éviter tout accident. Avant de rouler sur la voie publique, veiller à ce que l'échelle soit toujours repliée (position relevée) et pivotée en position (E) afin de réduire la largeur de la machine et de positionner les feux d'encombrement/de détresse vers les conducteurs circulant en sens inverse.

OUO6075,0004ABF-28-01MAR19

Positions de l'échelle de cabine (76,2 cm (30 in) et des chenilles larges de 91,4 cm (36 in.))



H124944—UN—30AUG18

A—Poignée
B—Levier
C—Position (champ)
D—Position (conduite sur voie publique)

ATTENTION: Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle. Ne pas se tenir ou tenter de monter sur les échelles avant ou arrière lorsque la machine est en mouvement.

L'échelle peut être placée sur le sol ou sur une plate-forme d'échelle avec poignée (A) ou levier (B).

Si le loquet de l'échelle semble lâche, nettoyer la zone de l'axe de verrouillage. Ne pas appliquer d'huile ou de graisse à cet endroit.

Pivoter l'échelle vers l'avant ou vers l'arrière et la verrouiller dans les positions suivantes:

- **Position (C):** Dans des conditions normales de fonctionnement.
- **Position (D):** Transport de la machine sur la voie publique.

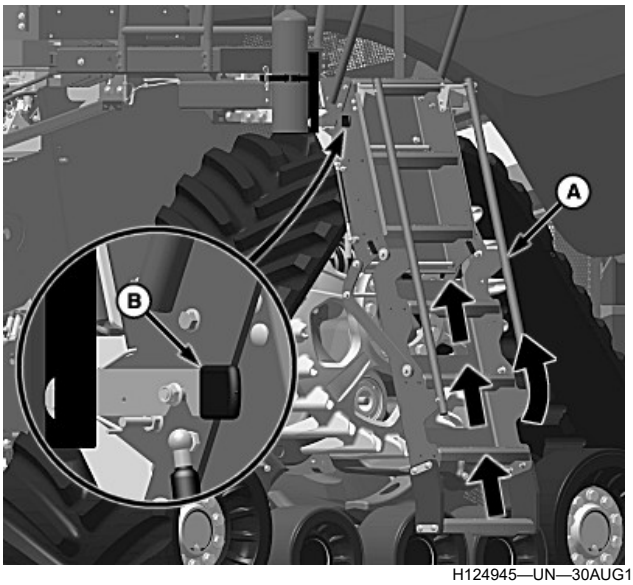
ATTENTION: Éviter d'endommager l'échelle de cabine. Toujours placer l'échelle en position repliée (position relevée) et faire pivoter l'échelle en position (C) pour le fonctionnement dans des conditions normales.

Éviter tout accident. Avant de rouler sur la voie publique, veiller à ce que l'échelle soit toujours repliée (position relevée) et la pivoter en position (D) afin de réduire la largeur de la machine et de positionner les feux de gabarit/de détresse en direction des conducteurs circulant en sens inverse.

OUO6075,0004AC0-28-07MAR19

Positions de l'échelle de cabine (repliage/déploiement depuis le sol)

Repliage de l'échelle



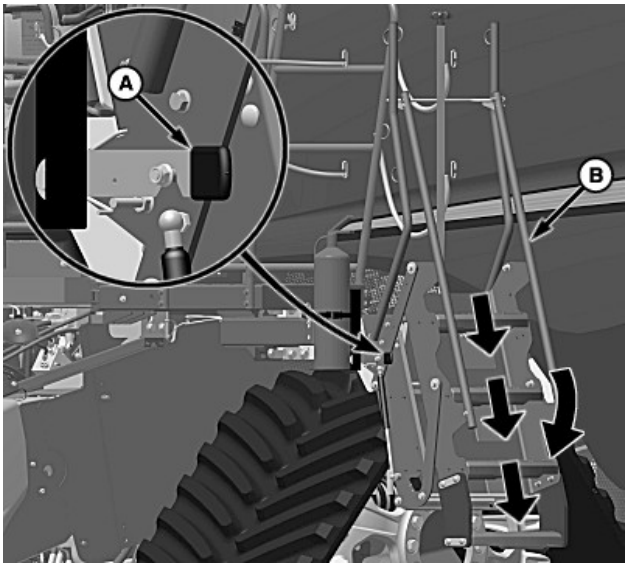
H124945—UN—30AUG18

A—Main courante (2)
B—Levier de verrouillage

ATTENTION: Éviter tout risque de blessure à vous et aux autres. Tenir les mains à distance des pièces en mouvement lors du repliage ou déploiement de l'échelle. Toujours utiliser les mains courantes pour replier ou déployer l'échelle.

Pousser vers le haut sur les mains courantes (A) pour mettre l'échelle en position relevée jusqu'à ce que le levier de verrouillage (B) se verrouille.

Déploiement de l'échelle



H124946—UN—30AUG18

A—Levier de verrouillage
B—Main courante (2)

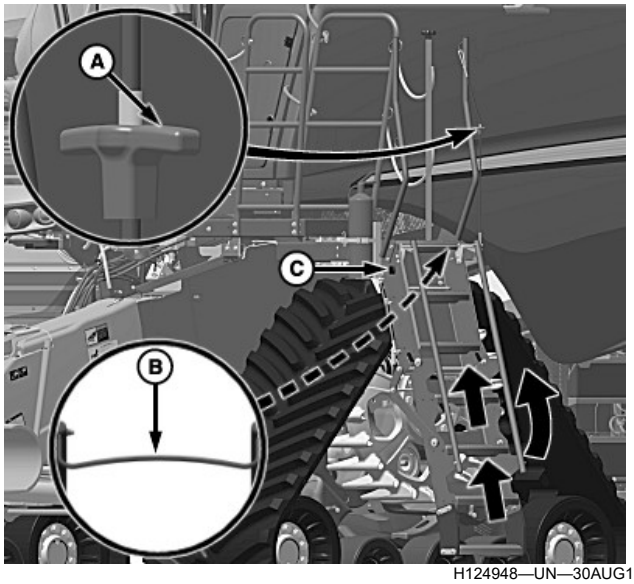
ATTENTION: Éviter tout risque de blessure à vous et aux autres. Tenir les mains à distance des pièces en mouvement lors du repliage ou déploiement de l'échelle. Toujours utiliser les mains courantes pour replier ou déployer l'échelle.

Pousser vers le haut sur le levier de verrouillage (A) et tirer vers le bas sur les mains courantes (B) pour mettre l'échelle en position abaissée.

OUO6075,0004A23-28-06SEP18

Positions de l’échelle de cabine (repliage/ déploiement de la plate-forme de cabine)

Repliage de l'échelle



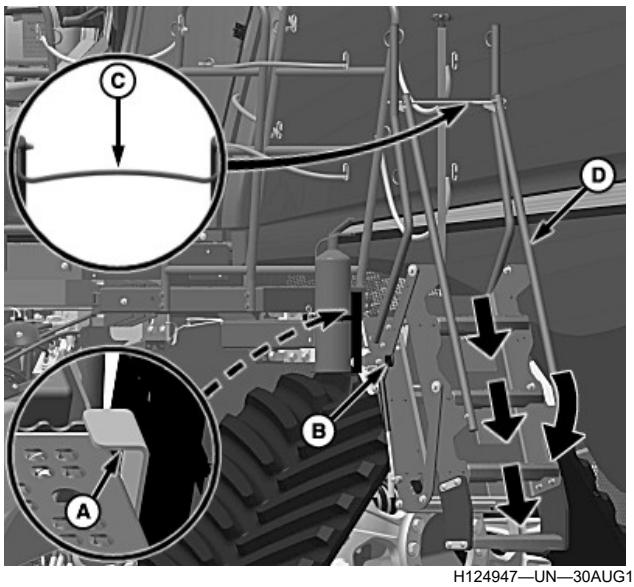
H124948—UN—30AUG18

A—Poignée
B—Barre transversale
C—Levier de verrouillage

ATTENTION: Éviter tout risque de blessure à vous et aux autres. Tenir les mains à distance des pièces en mouvement lors du repliage ou déploiement de l'échelle. Toujours utiliser les mains courantes pour replier ou déployer l'échelle.

1. Tirer la poignée (A) vers le haut jusqu'à ce que la barre transversale (B) puisse être atteinte.
2. Continuer à tirer la barre transversale vers le haut pour relever l’échelle jusqu'à ce que le levier de verrouillage (C) se verrouille et maintienn l’échelle en position relevée.

Déploiement de l’échelle



H124947—UN—30AUG18

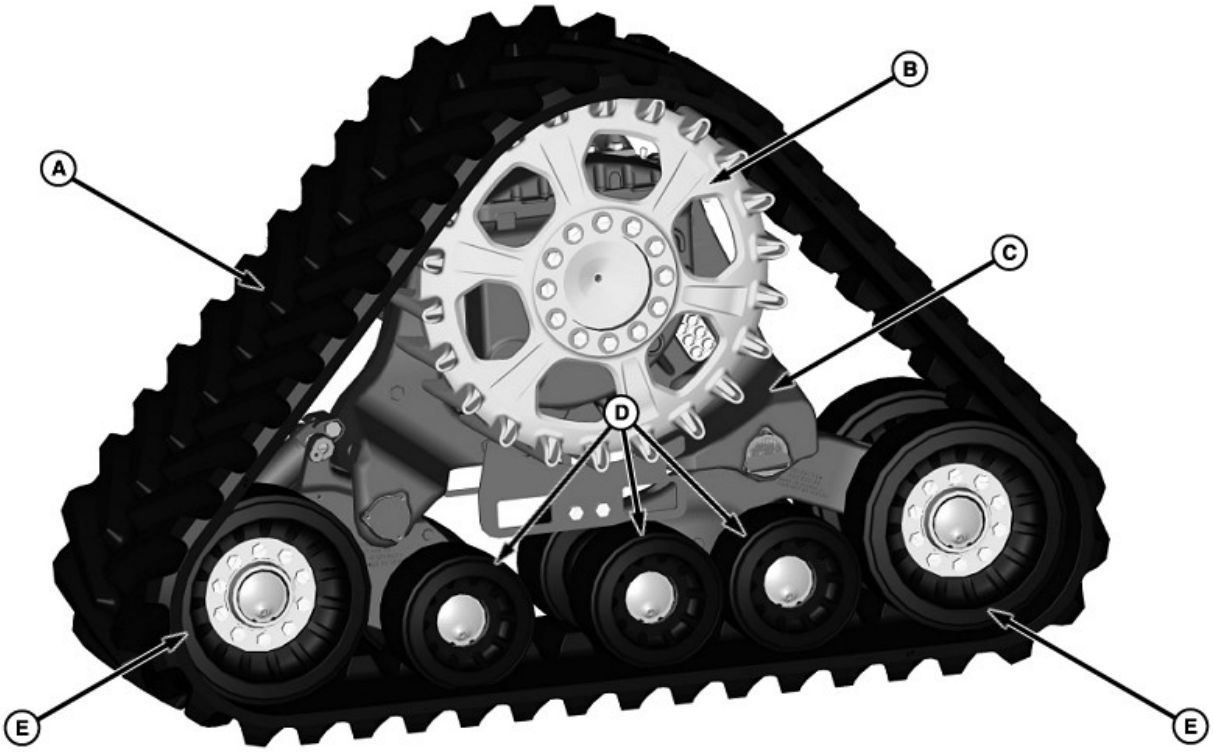
A—Pédale
B—Levier de verrouillage
C—Barre transversale
D—Échelle

ATTENTION: Éviter tout risque de blessure à vous et aux autres. Tenir les mains à distance des pièces en mouvement lors du repliage ou déploiement de l'échelle. Toujours utiliser les mains courantes pour replier ou déployer l'échelle.

1. Appuyer sur la pédale (A) pour déverrouiller le levier de verrouillage (B).
2. Appuyer sur la barre transversale (C) jusqu'à ce qu’elle puisse être atteinte avec le pied.
3. Continuer à appuyer sur la barre transversale pour abaisser l’échelle (D) complètement.

OUO6075,0004A24-28-06SEP18

Composants de la chenille

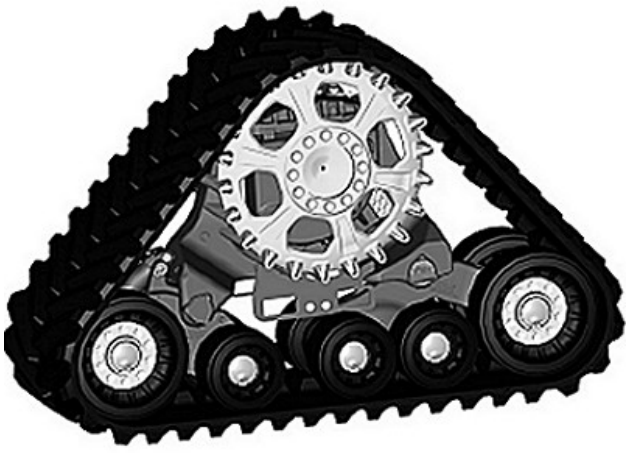


H122226—UN—10AUG17

A—Courroie de chenille en caoutchouc
B—Roue motrice
C—Châssis principal
D—Roues de bogie
E—Roues de tension

OUO6041,0000C2E-28-10AUG17

Caractéristiques et avantages des chenilles



H122227—UN—10AUG17

Caractéristiques et avantages des chenilles:

- Tassement du sol – réduit le tassement du sol
- Flottement – augmentation du flottement dans des conditions de travail difficiles
- Qualité de la conduite – les tendeur et les roues de bogie en caoutchouc permettent une conduite souple
- Maintenance minimale – aucun point de graissage
- Tension automatique – les impacts sont amortis de façon efficace et les débris sont éliminés
- Chenille intégrée – la chenille sans fin en caoutchouc permet de limiter les détériorations
- Entraînement positif – permet de répartir le couple de serrage sur la courroie en caoutchouc avec une faible résistance à la rotation
- Vitesse – Vitesse égale à celle des pneus

Les chenilles sont montées à gauche et à droite de l'essieu avant, à la place des roues motrices normales.

La force du poids est transmise du châssis principal aux roues de tension et aux roues de bogie.

Les roues de tension et les roues de bogie, avec le système de suspension compensent les irrégularités du terrain. Une pression au sol régulière est ainsi obtenue sur toute la surface des chenilles.

OUO6041,0000C2F-28-11JAN18

Fonctionnement des machines à chenilles

IMPORTANT: Les réglementations relatives au transport varient. Prendre contact avec les autorités locales en charge des transports pour connaître les exigences locales en la matière.

La conduite sur routes à vitesse élevée augmente l'usure des chenilles et génère une chaleur excessive pouvant réduire la durée de vie des crampons d'entraînement. Pour des informations plus détaillées, voir Vitesses de transport sur route plus loin dans cette section. Éviter la conduite à vitesse élevée avant la fin du rodage, notamment sur des routes bitumées. Si la conduite sur route s'avère nécessaire alors que les chenilles sont neuves, réduire la vitesse de déplacement et appliquer du lubrifiant sec sur les crampons d'entraînement pour un rodage correct de la courroie.

NOTE: Une machine à chenilles se conduit de la même manière qu'une machine à pneus. Par conséquent, suivre les instructions de conduite de la machine dans le livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse.

L'utilisation d'une machine à chenilles est la même que celle d'une machine à roues. L'ensemble des commandes et des fonctions sont les mêmes que celles des machines sur roues.

Le comportement de la machine à chenilles sur route pavée est identique à celui des machines à roues. Sur les routes sans revêtement en mauvais état et dans les champs, la machine compense mieux les irrégularités du sol et la machine est moins sujette aux rebonds que les machines sur roues.

Pour obtenir des informations ne se rapportant pas aux chenilles, voir le livret d'entretien de la moissonneuse-batteuse.

Augmentation de la durée de vie des chenilles

IMPORTANT: Pour éviter d'endommager les chenilles et les composants du système à chenilles, roder les chenilles.

- **Avant de conduire la machine sur route pour la première fois, roder les chenilles. Voir Entretien et rodage de la courroie pour plus d'informations.**
- **Éviter tout déplacement à grande vitesse avec un jeu de chenilles et de roues neuf, en particulier pendant les premières 100 heures.**

L'accumulation de débris augmente le frottement et risque de provoquer un incendie. Éliminer les débris accumulés aux points entre les chenilles et le châssis de la machine.

Éviter de faire rouler les chenilles sur de la graisse, de l'huile ou d'autres produits pétroliers. Ne pas renverser de tels produits sur les chenilles et les roues lors de l'entretien.

Les carcasses de chenilles ont été conçues pour supporter l'usure des bandes de roulement aussi longtemps que l'intégrité de la carcasse est préservée. Il est important d'empêcher la pénétration d'humidité dans la carcasse en acier afin d'éviter des situations dans lesquelles une surcharge locale des câbles pourrait se produire. Il est recommandé aux propriétaires de chenilles de suivre ces consignes pour assurer une durée de vie maximale des chenilles et éviter les problèmes de fonctionnement, ce qui se traduit par un moindre coût de fonctionnement à l'heure:

- **Limiter les déplacements sur route. Des déplacements sur route trop importants peuvent augmenter l'usure des chenilles, qui peut être 15 fois plus importante que lors des travaux dans les champs**
  - Réduire le poids transporté au minimum pendant les déplacements sur route.
  - Réduire la vitesse de déplacement maximale, notamment dans des conditions de température ambiante élevée.
- **Utilisation des techniques appropriées**
  - Éviter tout glissement et frottement des barrettes des bandes de roulement sur des surfaces dures afin de limiter l'usure des chenilles.
  - Prendre garde en traversant des fossés ou des intersections durant des virages. La traversée de fossés en diagonal fait perdre à la chenille son soutien, entraînant une perte momentanée de tension et un risque plus élevé de déviation lors d'un virage.
  - Ne pas dépasser une inclinaison maximale de fonctionnement de 10° ou de marche avant/arrière de 22°.
- **Maintien d'une tension de chenille correcte**
  - Une tension insuffisante engendre une usure rapide sur les chenilles et la surface intérieure de la courroie à cause du patinage et peut provoquer une accumulation de matériau.
  - Une tension trop élevée augmentera la charge et l'effort agissant sur les roulements du train roulant, les câbles internes et les bâtis des chenilles.
- **Éviter que des corps étrangers pénètrent dans les chenilles**

  Les fissures dans les chenilles, qui forment par la suite des points d'entrée d'humidité dans la carcasse de ces dernières, sont le plus souvent provoquées par des corps étrangers tranchants et durs qui pénètrent à l'intérieur des chenilles.

OUO6075,0004F5F-28-04NOV20

Vitesses de transport sur route

NOTE: Durée sur route maximale autorisée pour maximiser la durée de vie de la courroie/des roues en caoutchouc.

Sans unité de récolte (toutes les largeurs de courroie)

Température ambiante		Vitesse				
		25	30	35	40	km/h
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0				Nombre d'heures de service
5	41					
10	50					
15	59					
20	68	>5,0			4,5	
25	77	>5,0	4,5		4,0	
30	86	4,0		3,5		
35	95	3,5		3,0		
40	104	3,0	2,5		2,0	

Avec unité de récolte (Chenille de 60,9 cm (24 in))

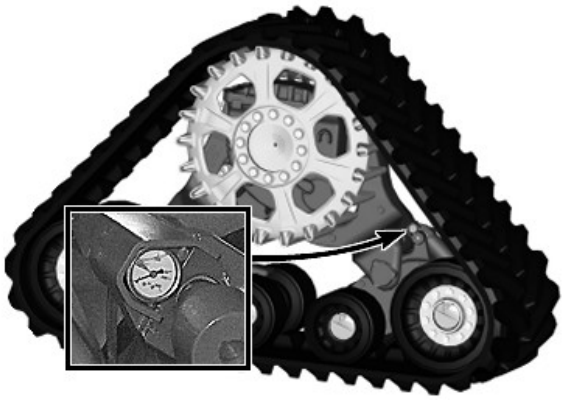
Température ambiante		Vitesse				
		25	30	35	40	km/h
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0			1,5	Nombre d'heures de service
5	41					
10	50					
15	59	>5,0	4,5		1,0	
20	68	4,5	4,0			
25	77	4,0	3,5			
30	86	3,5	3,0			
35	95	3,0	2,5			
40	104	2,5	2,0	1,5		

Avec unité de récolte (Chenille de 76,2 cm (30 in) et chenille de 91,4 cm (36 in))

Température ambiante		Vitesse				
		25	30	35	40	km/h
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0			1,0	Nombre d'heures de service
5	41	>5,0		4,5		
10	50			1,0		
15	59	>5,0	4,5			
20	68	4,5	4,0		0,5	
25	77	4,0	3,5			
30	86	3,5	3,0			
35	95	3,0	2,5			
40	104	2,5	1,5			

OUO6075,0004872-28-14JUN18

Système de tension des chenilles



H122229—UN—15AUG17

IMPORTANT: Vérifier la pression du vérin de tension avant d'utiliser la machine.

Pression d'azote

Le vérin hydraulique comprend un accumulateur d'azote chargé au départ de l'usine. La pression ne doit être contrôlée que si la pression hydraulique chute subitement sans fuite de liquide. Consulter le concessionnaire John Deere pour plus de détails.

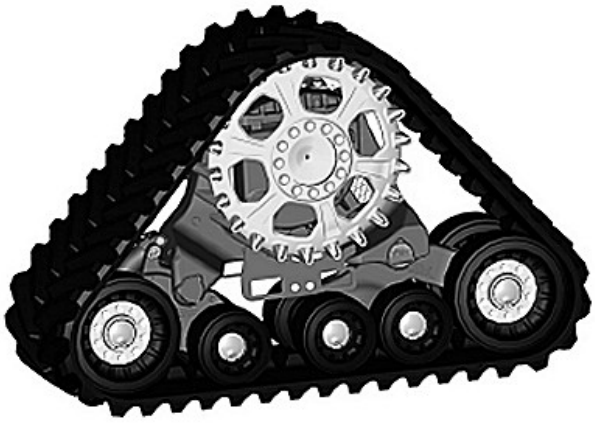
Pression hydraulique

Le manomètre hydraulique se situe au-dessus des roues de tension avant, à l'emplacement indiqué. L'indicateur permet de vérifier rapidement d'un coup d'oeil si la pression se trouve dans la plage de fonctionnement recommandée.

Si la pression n'est pas dans la plage prescrite, il faut la régler. Si la pression est trop faible, cela signifie que le circuit hydraulique présente une fuite. Il faut alors procéder à une inspection approfondie du circuit. Consulter le concessionnaire John Deere pour plus de détails.

OUO6041,0000C31-28-10MAY18

Nettoyage des chenilles



H122230—UN—15AUG17

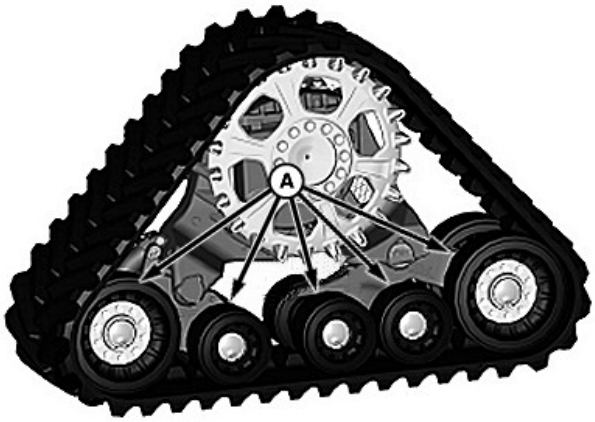
IMPORTANT: Les chenilles doivent être nettoyées immédiatement après avoir été utilisées dans des conditions humides ou boueuses.

Toujours veiller à ce que la roue motrice et le bâti principal soient exempts de saletés et de débris.

Il faut nettoyer régulièrement la zone du bâti principal et des roues pour éviter toute accumulation de saletés et de débris. En effet, ces accumulations peuvent entraîner une usure prématurée de la courroie de chenille, des roues de bogie et des roues de tension.

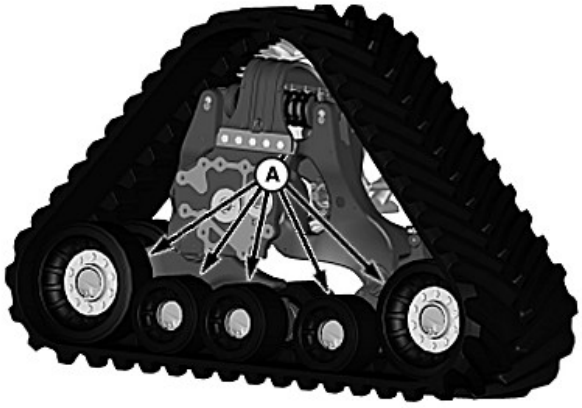
OUO6041,0000C32-28-15AUG17

Zones de nettoyage des chenilles



H122231—UN—15AUG17

Vue de l'extérieur



H122232—UN—15AUG17

Vue de l'intérieur

A—Zones du châssis et des roues

Il faut nettoyer régulièrement les zones du bâti principal et des roues (A) pour éviter toute accumulation de saletés et de débris. En effet, ces accumulations peuvent entraîner une usure prématurée de la courroie de chenille, des roues de bogie et des roues de tension.

OUO6041,0000C33-28-16AUG17

Tableau des intervalles d'entretien

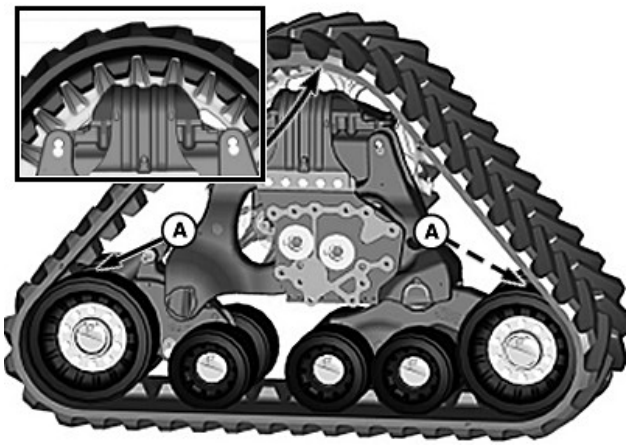
IMPORTANT: La périodicité indiquée correspond à des conditions d'utilisation normales. Effectuer l'entretien plus souvent si la machine est utilisée dans des conditions difficiles.

Entretien	Les 10 premières Heures	Toutes les 10 Heures	Les 100 premières Heures	Toutes les 400 Heures	Toutes les 1000 Heures	Toutes les 2000 Heures
Élimination des saletés et débris des roues motrices		•				
Élimination des saletés et débris du bâti principal		•				
Contrôle du niveau d'huile des réductions finales				•		
Contrôle du niveau d'huile des moyeux de bogie				•		
Contrôle du niveau d'huile des moyeux de roue de tension				•		
Contrôle des réglages de pression			•	•		
Contrôle du guidage des courroies			•	•		
Contrôle du couple de serrage des boulons	•		•	•		
Vérification du couple de serrage des boulons de roue de tension et de pignon	•		•	•		
Vidange de l'huile des moyeux de roues de bogie					•	
Vidange de l'huile des moyeux de tendeur					•	
Vidange de l'huile de réduction finale						•
Échanger les courroies gauche/droite [a]					•	

[a] *La permutation des courroies est requise uniquement en cas d'usure de la languette de traction*

ouo6075,1684949837493-28-20JUN23

Entretien et rodage de la courroie



H122233—UN—16AUG17

A—Zones des roues motrices avant et arrière

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

NOTE: La procédure de rodage décrite ci-dessous s'applique au système à chenilles modulaire après l'installation de ce dernier, ou la pose d'une nouvelle courroie de chenille. Avant de faire fonctionner la machine, appliquer du lubrifiant sec sur les crampons d'entraînement de la courroie de chenille en caoutchouc pour un rodage correct de la courroie.

Verser une tasse de lubrifiant sec sur les zones (A) des roues motrices avant et arrière (voir illustration).

Faire avancer ou reculer la machine pour bien répartir le lubrifiant sec sur les dents des crampons d'entraînement.

S'assurer que toutes les surfaces des crampons de guidage/d'entraînement sont bien couvertes de lubrifiant sec.

Toujours utiliser des chenilles neuves ou propres sur les sols secs et poussiéreux dans les meilleurs délais.

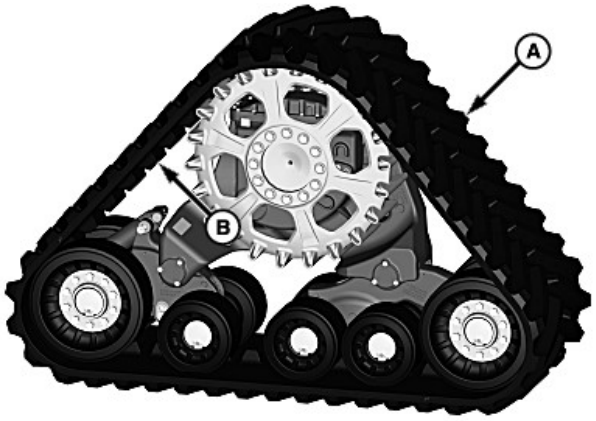
Faire fonctionner la machine pendant 10 heures environ.

Contrôler la pression hydraulique du système de tension des chenilles et régler si nécessaire.

Vérifier le couple de serrage de la boulonnerie du module de chenilles et serrer si nécessaire.

OUO6041,0000C34-28-11OCT17

Critères de remplacement des chenilles



H124521—UN—15JUN18

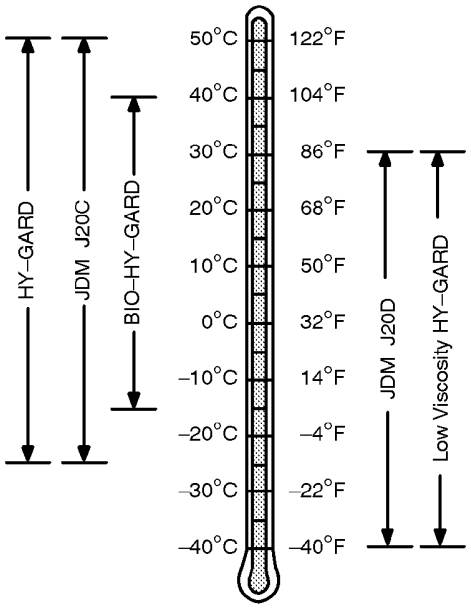
A—Barrette
B—Languettes d'entraînement

Pour éviter des dommages et/ou une perte de performance, les chenilles doivent être remplacées lorsque l'un des critères suivants est rempli:

- La hauteur de la barre (A) est inférieure à 12 mm (0.5 in) pour les chenilles de traction
- Plus de trois barres de la bande de roulement sont manquantes dans un rang
- Plus de trois crampons consécutifs d'entraînement (B) sont manquants
- L'usure des crampons d'entraînement est supérieure à 50%
- Des sautes des chenilles se produisent en raison de crampons d'entraînement usés ou manquants
- Les câbles principaux sont cassés sur plus d'un tiers (1/3) de la largeur de la chenille
- Câbles principaux sont visibles à l'intérieur de la surface de la chenille
- Il manque des dents au pignon en raison de languette d'entraînement manquante/usée

OUO6041,0000D63-28-15JUN18

Huile hydraulique



TS1660—UN—10OCT97

Choisir la viscosité de l'huile en fonction de la température extérieure probable jusqu'à la prochaine vidange.

Utiliser de préférence les huiles suivantes:

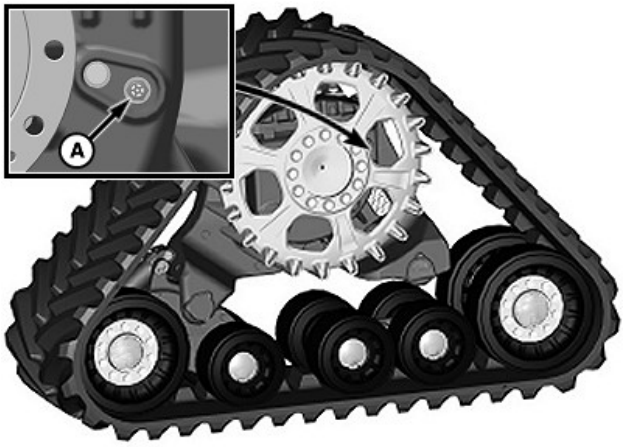
- John Deere Hy-Gard™
- John Deere Low Viscosity Hy-Gard™ (basse viscosité)

D'autres huiles peuvent être utilisées si elles remplissent l'une des conditions suivantes:

- John Deere Standard JDM J20C
- John Deere Standard JDM J20D

OUCC002,0005875-28-13JUN18

Contrôle du niveau d'huile des réductions finales



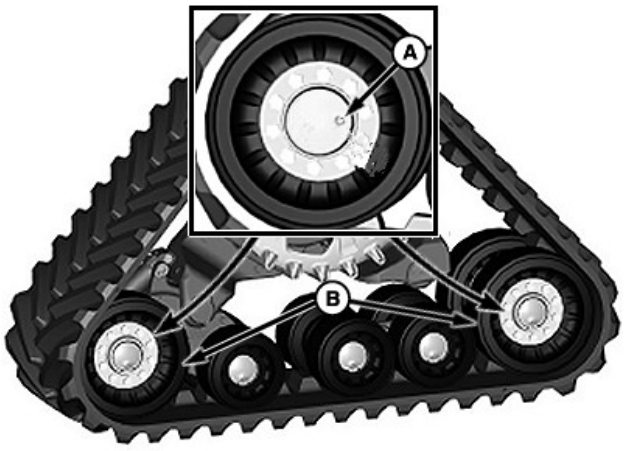
H136509—UN—24MAY23

A—Regard

1. Contrôler le niveau d'huile par l'intermédiaire du regard (A). Le niveau d'huile doit se trouver au-dessus du regard.
2. Faire l'appoint d'huile selon le besoin.

ouo6075,1684946740954-28-24MAY23

Contrôle de l'huile



H133714—UN—16MAR21

A—Bouchon de vidange
B—Tendeur du moyeu (2)

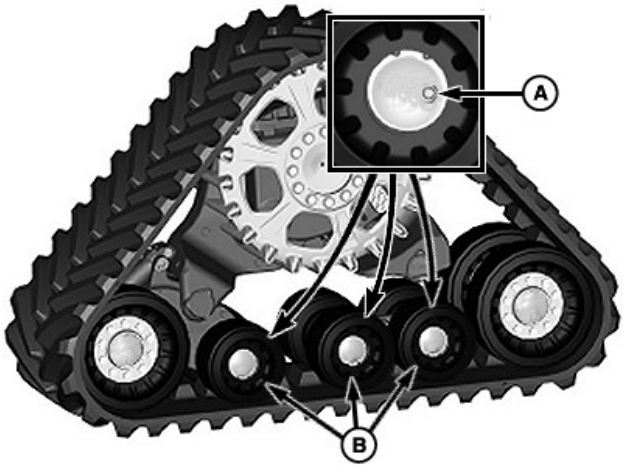
ATTENTION: Éviter les brûlures. Porter des gants de protection ou attendre le refroidissement des composants. Les roues de bogies, les rouleaux tendeurs et la courroie de la chenille en caoutchouc fonctionnent habituellement à des températures élevées et peuvent être chauds au toucher.

NOTE: Vérification de l'huile UNIQUEMENT sur le moyeu de tendeur extérieur, car le carter d'huile est commun entre les moyeux de tendeur intérieurs et extérieurs.

Nettoyer la zone autour du bouchon de vidange avant de le retirer.

Recueillir l'huile dans un récipient propre.

1. Faire avancer ou reculer la machine de sorte que le bouchon de vidange (A) sur l'un des moyeux de tendeur extérieurs (B) se trouve dans la position trois ou neuf heures.
2. Retirer le bouchon de vidange et vérifier que le niveau d'huile se trouve au bas de l'orifice. Faire l'appoint si nécessaire.
3. Poser le bouchon de vidange.
4. Répéter les étapes pour le moyeu du tendeur.



H133715—UN—16MAR21

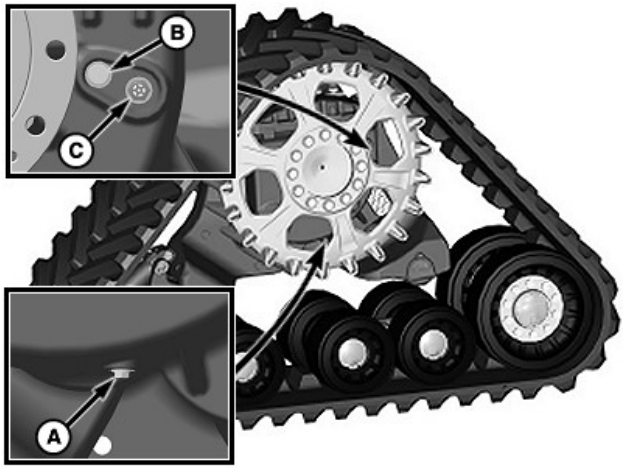
A—Bouchon de vidange
B—Moyeu de bogie (3 utilisés)

NOTE: Vérification de l'huile uniquement sur le moyeu extérieur d'essieu tandem, car le carter d'huile est commun entre les moyeux de roues de bogie intérieur et extérieur.

5. Faire avancer ou reculer la machine de sorte que le bouchon de vidange (A) sur l'un des moyeux de bogie extérieurs (B) se trouve dans la position trois ou neuf heures.
6. Retirer le bouchon de vidange et vérifier que le niveau d'huile se trouve au bas de l'orifice. Faire l'appoint si nécessaire.
7. Poser le bouchon de vidange.
8. Répéter les étapes pour les autres moyeux de roues de bogie.

OUO6075,000503E-28-14MAY21

Vidange de l'huile de réduction finale



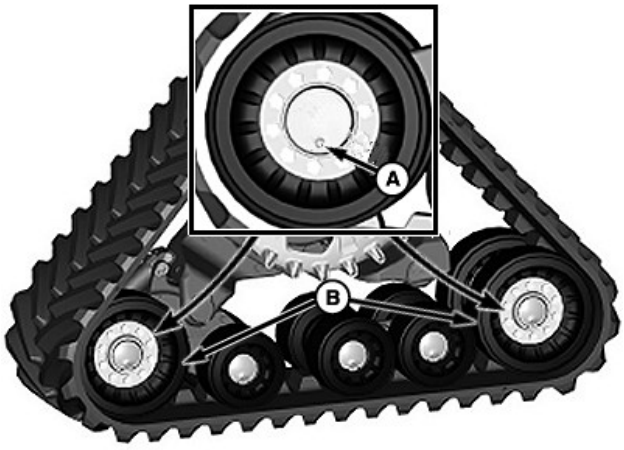
H136510—UN—24MAY23

A—Bouchon de vidange
B—Bouchon de remplissage
C—Regard

1. Déposer le bouchon de vidange (A).
2. Laisser l'huile de réduction finale s'écouler.
3. Une fois l'huile purgée, poser le bouchon de vidange.
4. Déposer le bouchon de remplissage (B) de la réduction finale.
5. Ajouter de l'huile jusqu'à ce que le niveau d'huile soit au-dessus du regard (C).
6. Remettre en place le bouchon de remplissage.

ouo6075,1684946748826-28-24MAY23

Vidange d'huile



H122234—UN—24OCT17

A—Bouchon de vidange
B—Tendeur du moyeu (2)

ATTENTION: Éviter les brûlures. Porter des gants de protection ou attendre le refroidissement des composants. Les roues de bogies, les rouleaux tendeurs et la courroie de la chenille en caoutchouc fonctionnent habituellement à des températures élevées et peuvent être chauds au toucher.

NOTE: Changement de l'huile UNIQUEMENT sur les moyeux de tendeur extérieurs, car le carter d'huile est commun entre les moyeux de tendeur intérieurs et extérieurs.

Nettoyer la zone autour du bouchon de vidange avant de le retirer.

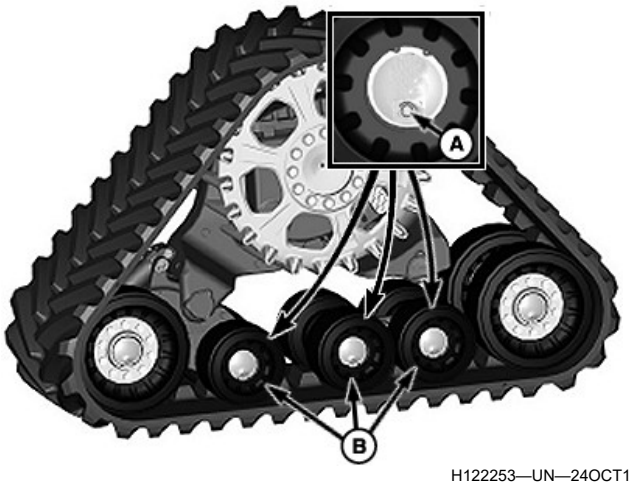
Recueillir l'huile dans un récipient propre.

1. Faire avancer ou reculer la machine de sorte que le bouchon de vidange (A) sur l'un des moyeux de tendeur extérieurs (B) se trouve en bas.
2. Retirer le bouchon de vidange et vidanger l'huile.
3. Faire avancer ou reculer la machine de sorte que le même bouchon de vidange se trouve dans la position trois ou neuf heures.
4. Remplir jusqu'au niveau prescrit avec de l'huile Hy-Gard™.

Valeur prescrite

Moyeu de tendeur—Capacité. . . . . 0,8 l (0,85 qt)

5. Poser le bouchon de vidange.
6. Répéter les étapes pour le moyeu du tendeur.



H122253—UN—24OCT17

A—Bouchon de vidange
B—Moyeu de bogie (3 utilisés)

NOTE: Changement de l'huile uniquement sur les moyeux de roues de bogie extérieur car le carter d'huile est commun entre les moyeux de roues de bogie intérieur et extérieur.

7. Faire avancer ou reculer la machine de sorte que le bouchon de vidange (A) sur l'un des moyeux de bogie extérieurs (B) se trouve en bas.
8. Retirer le bouchon de vidange et vidanger l'huile.
9. Faire avancer ou reculer la machine de sorte que le même bouchon de vidange se trouve dans la position trois ou neuf heures.
10. Remplir jusqu'au niveau prescrit avec de l'huile Hy-Gard™.

Valeur prescrite

Moyeux de roues de bogie—Capacité. . . . . 0,8 l (0,85 qt)

11. Poser le bouchon de vidange.
12. Répéter les étapes pour les autres moyeux de roues de bogie.

OUO6075,000503F-28-14MAY21

Hy-Gard est une marque commerciale de Deere & Company

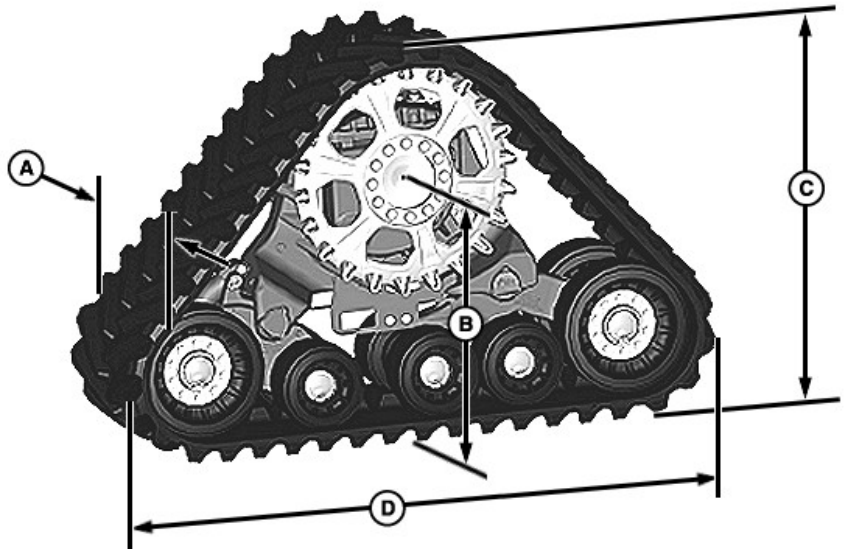
Caractéristiques

Caractéristiques des chenilles		
Capacité de charge	22650 kg (49 935 lb)	
Poids	60,9 cm (24 in)	2710 kg (5975 lb)
	76,2 cm (30 in)	2840 kg (6262 lb)
	91,4 cm (36 in)	3000 kg (6615 lb)
Circonférence de roulement	6032 mm (238 in)	

Capacités	
Réductions finales	19 l (20,09 qt)
Moyeux de roues de tension	0,8 l (0,85 qt)
Moyeux de roues de bogie	0,8 l (0,85 qt)
Type d'huile (réductions finales)	John Deere GL-5, huile de transmission 80W/90
Type d'huile (moyeux de tendeur et moyeux de bogie)	Hy-Gard Huiles répondant à la norme John Deere JDM J20C

ouo6075,1684963869532-28-13JUN23

Dimensions du module de chenille



H122256—UN—19OCT17

Légende	Cote
A	60,9 cm (24 in) 76,2 cm (30 in) 91,4 cm (36 in)
B	1165 mm (46 in)
C	18111 mm (71 in)
D	2767 mm (109 in)

OUO6041,0000CF8-28-05DEC17

Dimensions de la moissonneuse-batteuse

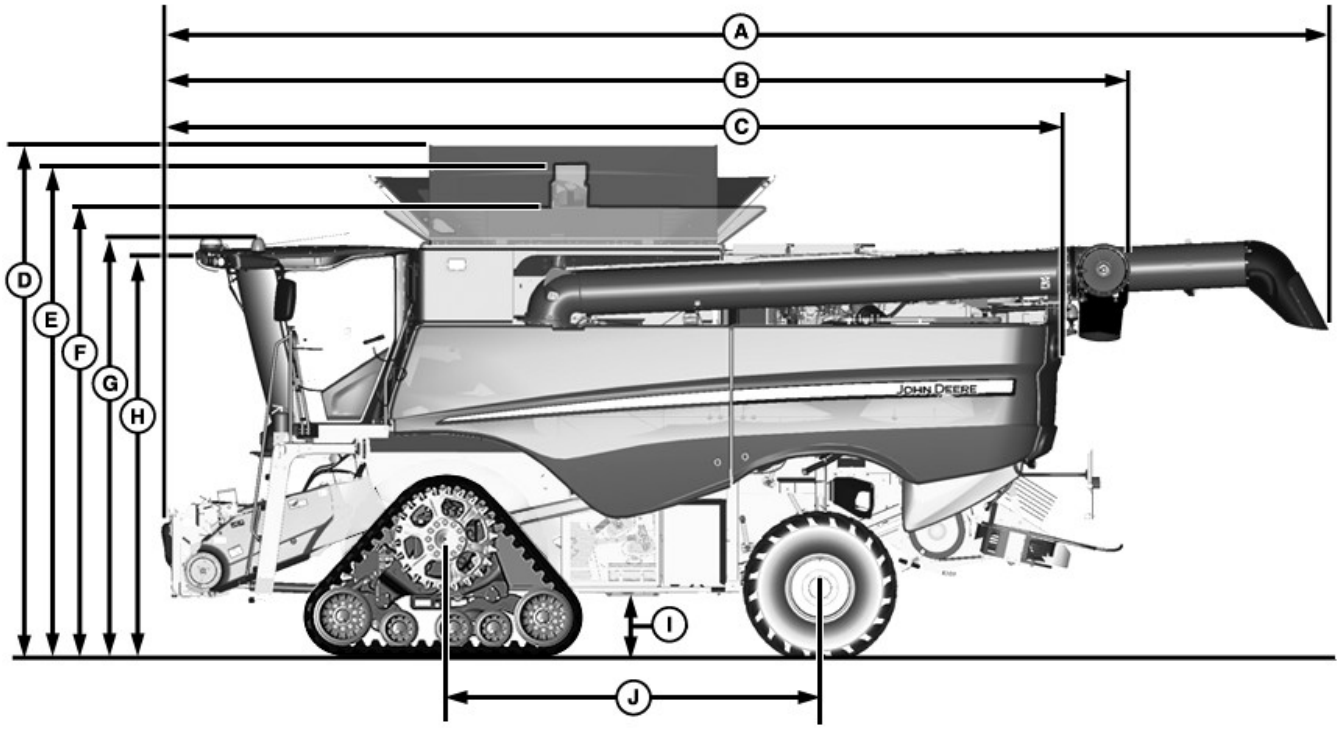
NOTE: Les dimensions sont des valeurs approximatives et peuvent être modifiées sans préavis.

Légende	Cote
A	11,02 m (36 ft 2 in) avec goulotte de vidange de 6,9 m (22 ft 6 in) rigide à repliage électrique 11,72 m (38 ft 5ˆin) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) rigide 11,98 m (39 ft 4 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique 12,46 m (40 ft 11 in) avec goulotte de vidange 8,7 m (28 ft 6 in) rigide
B	9,14 m (30 ft 0 in) avec une vis repliable entraînée de 6,9 m (22 ft 6 in) 9,93 m (32 ft 7 in) avec une vis repliable entraînée de 7,9 m (26 ft 0 in)
C	8,52 m (27 ft 11 in)
D	4,91—4,99 m (16 ft 1 in—16 ft 5 in) avec couvercles 10572 L (300 bu) 3,92—3,99 m (12 ft 10 in—13 ft 1 in) avec couvercles 14096 L (400 bu)
E	4.61—4.84 m (15 ft 2 in—15 ft 11 in) vis de remplissage de la trémie à grain avec extensions 10572 L (300 bu) 4,77—4,85 m (15 ft 8 in—15 ft 11 in) vis de remplissage de la trémie à grain avec extensions 14096 L (400 bu)
F	4,30—4,39 m (14 ft 1 in—14 ft 5 in) avec extensions 10572 l (300 bu) 4,57—4,65 m (15 ft 0 in—15 ft 3 in) avec extensions 14096 l (400 bu)
G	4,04–4,13 m (13 ft 3 in–13 ft 7 in)
H	3,96–4,04 m (13 ft 0 in–13 ft 3 in)
I	0,63–0,76 m (2 ft 1 in–2 ft 6 in)
J	3,53 m (11 ft 7 in)
K	7,66 m (25 ft 2ˆin) avec goulotte de vidange de 6,9 m (22 ft 6 in) rigide 7,67 m (25 ft 2 in) avec goulotte de vidange de 6,9 m (22 ft 6 in) à repliage électrique 8,97 m (29 ft 5ˆin) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) rigide 8,72 m (28 ft 7 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique 9,42 m (30 ft 11 in) avec goulotte de vidange 8,7 m (28 ft 6 in) rigide
L	5,23—5,33 m (17 ft 2 in — 17 ft 6 in) avec goulotte de vidange de 6,9 m (22 ft 6 in) rigide à repliage automatique 5,48—5,58 m (18 ft 0 in—18 ft 4 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) rigide 5,42—5,52 m (17 ft 9 in—18 ft 1 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique 5,59—5,69 m (18 ft 4 in—18 ft 8 in) avec goulotte de vidange de 8,7 m (28 ft 6 in) rigide
M	4,51—4,62 m (14 ft 10 in—15 ft 2 in) avec goulotte de vidange 6,9 m (22 ft 6 in) rigide à repliage électrique 4,61—4,71 m (15 ft 2 in—15 ft 5 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) rigide 4,32—4,65 m (14 ft 2 in—15 ft 3 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique 4,72—4,82 m (15 ft 6 in—15 ft 10 in) avec vis de vidange 8,7 m (28 ft 6 in)
N [a]	4,58 — 4,69 m (15 ft 0 in — 15 ft 5 in) avec vis de vidange 6,9 m (22 ft 6 in) rigide à repliage électrique 4,91—5,01 m (16 ft 1 in—16 ft 5 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) rigide 4,84—4,95 m (15 ft 11 in—16 ft 3 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique 5,02—5,12 m (16 ft 6 in—16 ft 10 in) avec goulotte de vidange de 8,7 m (28 ft 6 in) rigide
O [b]	Pneus arrière 3,70 m—4,14 m (12 ft 1 in—13 ft 6 in)
P [b]	3,46 m (11 ft 4 in) sans extensions d'essieu Chenilles 60,9 cm (24 in) 3,59 (11 ft 7 in) avec extensions d'essieu de 65 mm (2-1/2 in) Chenilles 60,9 cm (24 in) 3,75 m (12 ft 3 in) avec des extensions d'essieu 65 mm (2-1/2 in) Chenilles 76,2 cm (30 in) 4,40 m (14 ft 4 in) avec extensions d'essieu de 394 mm (15-1/2 in) Chenilles 76,2 cm (30 in) 4,54 m (14 ft 9 in) avec extensions d'essieu de 394 mm (15-1/2 in) Chenilles 91,4 cm (36 in)

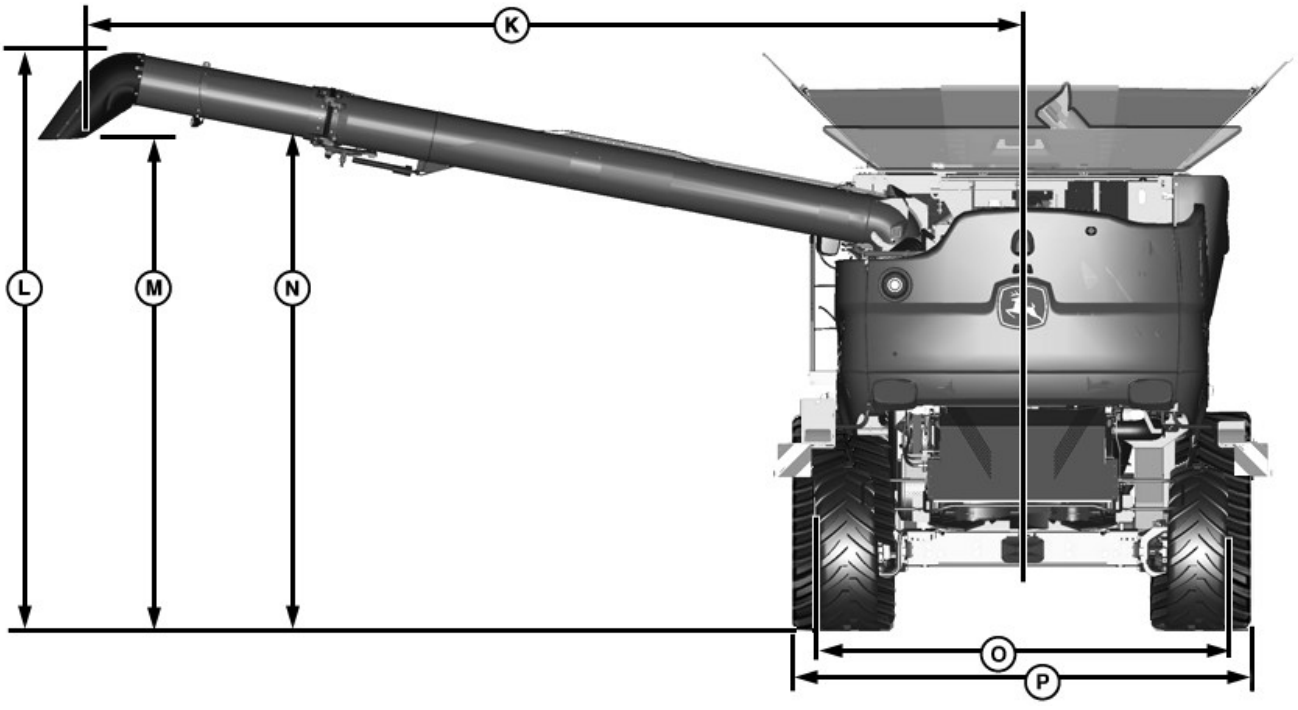
[a] Cette dimension est mesurée à 1.22 m (4 ft) du point de versement. Ceci représente la vis de vidange lorsqu'elle est centrée sur le chariot à grain.
[b] En raison des différentes configurations de pneus, d'écartement des rangs, de configurations d'essieu, de décalages de roue, de positions d'essieu et de types de fusée, la largeur des machines peut varier. Les mesures répertoriées dans le tableau sont les largeurs minimales et maximales. Pour plus d'informations, consulter le concessionnaire John Deere.

OUO6075,0004EBC-28-07JUL20

Points de référence de dimension



H122741—UN—14NOV17



H122742—UN—14NOV17

OUO6041,0000CF5-28-13JUN18

Déclaration CE de constitution de machines partiellement achevées

DÉCLARATION CE DE CONSTITUTION DE MACHINES PARTIELLEMENT ACHEVÉES

DIRECTIVE 2006/42/EC, Annexe 2, Partie B

Constructeur:
Soucy International Inc.
5450 rue St-Roch
Drummondville (Québec) J2B 6W3
CANADA

Contacter l'assistance technique:
Ryan Black
46 Heralds Close
Wildnes
WA88AS
ANGLETERRE

Déclaration:

Soucy International Inc. certifie que le système à chenilles pour l'agriculture GTS respecte toutes les dispositions de la Directive machines 2006/42/EC s'appliquant aux machines partiellement achevées. Le système ne peut être mis en service avant que la machine dans laquelle il va être intégré soit déclarée conforme à la directive machine 2006/42/EC, Annexe 2, partie A.

Signé à Drummondville, le 1 juillet 2020

Julie Tremblay

H122667—UN—26OCT17

Responsable ingénierie, agriculture

OUO6075,0004EB3-28-06JUL20

Déclaration de constitution de machines partiellement achevées – Royaume-Uni

UK DECLARATION OF INCORPORATION OF PARTLY COMPLETED MACHINERY

MACHINERY DIRECTIVE S.I. 2008/1597

Manufacturer:

Soucy International Inc.
5450 rue St-Roch
Drummondville (Quebec) J2B 6W3
CANADA

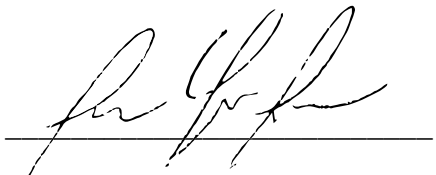
Technical Contact:

Ryan Black
46 Heralds Close
Widnes, WA88AS
ENGLAND

Declaration:

Soucy International Inc. hereby certifies that its agricultural track system GTS fulfill all the relevant provisions of the Machinery Directive S.I. 2008/1597 as a partly completed machinery. The system may not be put into service before machinery in which it will be incorporated is declared to comply to the machinery directive S.I. 2008/1597.

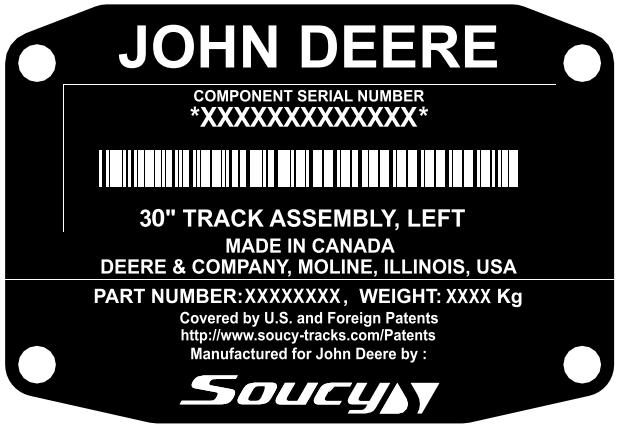
Signed at Drummondville, May 27th, 2021



Pierre-Yves Pépin
Engineering manager, Agricultural

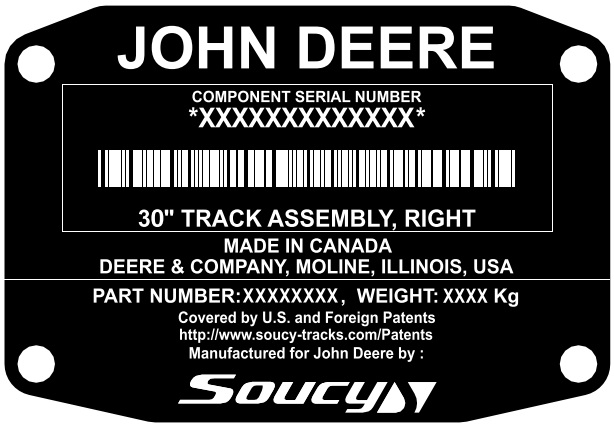
H134553—UN—27MAY21
OUO6075,0005151-28-27MAY21

Plaques d'identification de chenille



H122614—UN—14NOV17

Exemple de plaque constructeur (chenille gauche)



H122615—UN—14NOV17

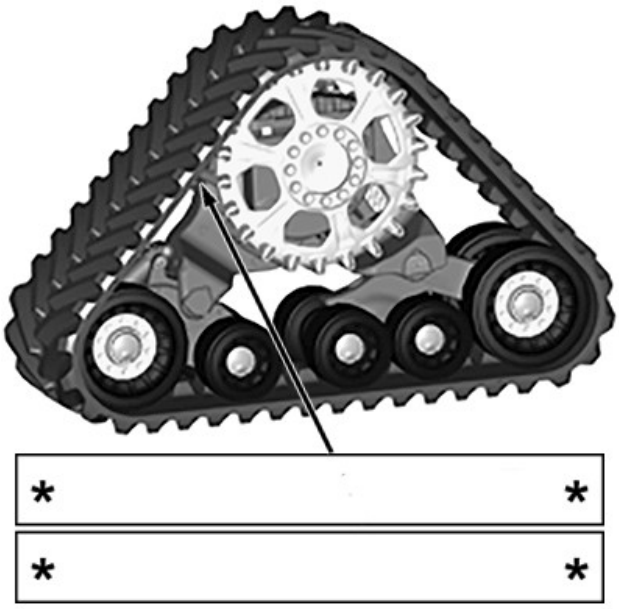
Exemple de plaque constructeur (chenille droite)

NOTE: Plaque constructeur de chenille 76,2 cm (30 in) illustrée.

Les plaques constructeur de chenille 60,9 cm (24 in) et 91,4 cm (36 in) sont similaires.

OUO6041,0000CFA-28-05DEC17

Emplacement de la plaque d'identification



H122290—UN—06SEP17

La plaque se trouve à l'intérieur de chaque module de chenille.

OUO6041,0000C3C-28-25AUG17

Prévention des incendies

Conseils pour la prévention des incendies

La machine doit être inspectée régulièrement tout au long de la journée de travail. Toute accumulation de récolte ou de débris doit être éliminée afin d'assurer le bon fonctionnement de la machine et de réduire les risques d'incendie.

En nettoyant minutieusement la machine à intervalles réguliers et en effectuant les autres procédures d'entretien indiquées dans le livret d'entretien, les risques d'incendie et d'une d'immobilisation coûteuse sont réduits considérablement et les performances de la machine sont améliorées.

Toujours respecter toutes les consignes de sécurité indiquées sur la machine et dans le livret d'entretien. Avant de procéder à une inspection ou au nettoyage, toujours arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

La machine est équipée d'un extincteur universel à poudre et d'un extincteur à liquide sous pression. Les extincteurs doivent être contrôlés tous les jours en entrant ou en sortant de la cabine et lors de toute intervention sur la machine pour s'assurer qu'ils sont en bon état de marche. Les extincteurs doivent être remplacés ou entretenus par un technicien spécialisé après toute utilisation.

Pour plus d'informations, voir la section Nettoyage de la machine.

OUO6075,00042AA-28-15JUN16

Fonctionnement de l'extincteur

La machine est équipée d'un extincteur universel à poudre et d'un extincteur à liquide sous pression. Les extincteurs doivent être vérifiés tous les jours en entrant ou en sortant de la cabine et lors de toute intervention sur la machine pour s'assurer qu'ils sont en bon état de marche. Les extincteurs doivent être remplacés ou entretenus par un technicien spécialisé après toute utilisation.

Recommandations relatives à l'extincteur

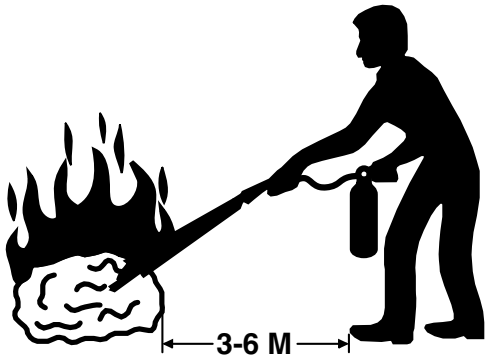
IMPORTANT: Bien lire l'étiquette collée sur les extincteurs et se familiariser avec les consignes et restrictions d'utilisation.

Extincteur à poudre polyvalente:

- Utiliser cet extincteur pour les feux de graisse, d'huile, électriques et chimiques.

Extincteur à agent liquide sous pression:

- Utiliser cet extincteur sur les accumulations de matériaux de récolte ou les débris de culture.



H132365—UN—12NOV20

Utilisation d'un extincteur

Le dessin montre la méthode recommandée pour éteindre un incendie. Toujours diriger la buse de pulvérisation vers la base de l'incendie.

Voici les étapes de base pour l'utilisation d'un extincteur:

1. Retirer l'extincteur de son support et l'amener sur le lieu de l'incendie.
2. S'approcher de l'incendie avec le vent dans le dos.
3. Retirer la goupille de sûreté située sur le dessus de l'extincteur.
4. Tenir l'extincteur à la verticale par les poignées et diriger le flexible vers la **base** des flammes.
5. Comprimer les poignées pour vider l'extincteur.
6. Déplacer l'embout dans un mouvement de va-et-vient pour recouvrir les flammes d'un nuage de poudre.

Inspection de la liste de contrôle

Au moins une fois par mois, inspecter les extincteurs et vérifier les points suivants:

1. Les extincteurs se trouvent-ils à l'emplacement approprié sur la plate-forme de l'échelle de cabine et à l'arrière de la machine?
2. L'extincteur est-il bien accessible et visible?
3. Les consignes d'utilisation sur la plaque constructeur sont-elles lisibles et orientées vers l'extérieur?
4. Certains scellés de sécurité sont-ils endommagés ou manquants?
5. L'extincteur est-il plein? (S'en assurer en le pesant ou le soupesant)
6. Des signes de détérioration, de corrosion ou de fuite sont-ils présents, ou la buse de pulvérisation est-elle bouchée?
7. Les sangles du support d'extincteur sont-elles en bon état?
8. Les sangles du support d'extincteur sont-elles serrées sur l'extincteur?

Si l'inspection d'un extincteur révèle une insuffisance, l'extincteur doit être remis en état ou remplacé.

OUO6075,0004F79-28-12NOV20

Chargement de l'extincteur à agent liquide (Europe, Australie et Nouvelle-Zélande) (le cas échéant)

H117901—UN—28MAR16

NOTE: L'extincteur à agent liquide peut être expédié sans charge. L'extincteur à agent liquide doit être chargé avant de livrer la machine.

Si une charge antigel est utilisée afin de protéger l'extincteur, une décharge complète et une maintenance sont nécessaires.

L'extincteur peut différer des extincteurs illustrés en fonction du fabricant et des réglementations nationales.

ATTENTION: Avant d'essayer de recharger l'extincteur, s'assurer que la pression est entièrement retombée.

1. Consulter les informations fournies avec l'extincteur pour connaître la procédure à suivre pour charger et remplir celui-ci.
2. Monter l'extincteur sur la machine.

OUO6075,0004A04-28-28JUN18

Manipuler le carburant avec précaution — Prévenir les incendies

TS202—UN—23AUG88

Le carburant étant facilement inflammable, le manipuler avec précaution. Ne pas fumer en faisant le plein et se tenir à l'écart de toute flamme et toute source d'étincelles.

Toujours arrêter le moteur avant de faire le plein. Remplir le réservoir de carburant à l'extérieur.

Pour prévenir tout risque d'incendie, éliminer les accumulations de graisse ou autres saletés. Essuyer immédiatement tout carburant qui viendrait à se répandre.

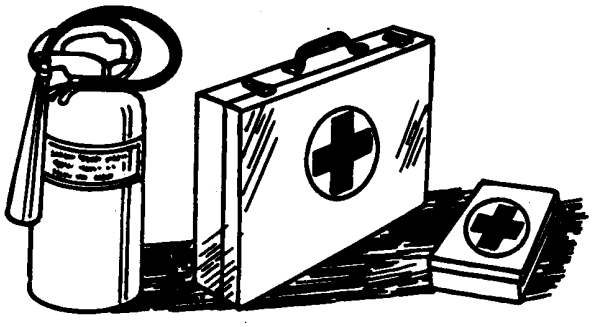
N'utiliser que des conteneurs à carburant autorisés pour transporter des liquides inflammables.

Ne jamais remplir le conteneur à carburant sur un camion “pickup” avec doublure de caisse en plastique. Toujours placer le conteneur à carburant sur le sol avant de le remplir. Toucher le conteneur à carburant avec le pistolet de distribution avant de retirer le couvercle du conteneur. Veiller à ce que le pistolet de distribution soit en contact avec l'orifice du conteneur lors du remplissage.

Ne pas remiser le conteneur à carburant à proximité d'une flamme ou d'une source d'étincelles, à l'intérieur d'un chauffe-eau ou de tout autre appareil par exemple.

DX,FIRE1-28-12OCT11

Être prêt à agir en cas d'urgence



TS291—UN—15APR13

Savoir comment se comporter en cas d'incendie.

Avoir à sa portée une trousse de secours et un extincteur.

Noter à proximité du téléphone les numéros suivants: médecins, ambulance, hôpital et pompiers.

DX,FIRE2-28-03MAR93

Manipulation du fluide de démarrage en toute sécurité

TS1356—UN—18MAR92

Le fluide de démarrage est hautement inflammable.

Lors de son utilisation, toujours tenir le fluide de démarrage à l'écart de toute flamme et source d'étincelles. Ne pas approcher le fluide de démarrage des batteries ou de câbles.

Pour éviter toute fuite de fluide de démarrage lors du remisage du bidon sous pression, laisser le couvercle sur le bidon qui doit être remisé dans un endroit frais et protégé.

Ne pas brûler ni percer un bidon de fluide de démarrage.

Ne pas utiliser de fluide de démarrage sur un moteur équipé de bougies de préchauffage ou d'un réchauffeur d'air d'admission.

DX,FIRE3-28-14MAR14

Élimination des débris de récolte accumulés

TS227—UN—15APR13

L'accumulation de menue paille et de débris de récolte dans le compartiment moteur, sur le moteur et près des pièces mobiles constitue un risque d'incendie. Vérifier et nettoyer ces zones fréquemment. Avant de procéder à toute opération d'inspection ou d'entretien, arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

HX,9010SA,B-28-23AUG97

Extincteur (Europe)

H92841—UN—16SEP08

Extincteur universel à poudre / à liquide

ATTENTION: Les extincteurs doivent respecter les lois et réglementations locales en vigueur :

- **Un extincteur universel à poudre d'au moins 6 kg (13 lb)**
- **Un extincteur à liquide pressurisé (suivant équipement) avec un volume minimum de 8 l (2.1 gal)**

NOTE: Les extincteurs fournis peuvent différer des extincteurs illustrés en fonction du fabricant et des réglementations nationales.

Un extincteur universel à poudre et un extincteur à liquide pressurisé avec leurs supports de montage sont installés sur la machine.

Bien lire l'étiquette collée sur les extincteurs et se familiariser avec les consignes d'utilisation et d'entretien. Une fois que l'extincteur est déchargé, peu importe pour combien de temps, il faut le recharger ou le remplacer.

IMPORTANT: L'extincteur à liquide sous pression ne doit pas être exposé à des températures de gel à moins qu'il contienne un antigel. Pour de plus amples informations, voir les instructions sur l'autocollant apposé sur l'extincteur.

OUO6075,00042F6-28-20JUN16

Extincteurs (Australie et Nouvelle-Zélande)

H117754—UN—17MAR16

Extincteur universel à poudre / à liquide

ATTENTION: Les extincteurs doivent respecter les lois et réglementations locales en vigueur :

- **Un extincteur universel à poudre d'au moins 4 kg (10 lb)**
- **Un extincteur à agent liquide sous pression d'un volume minimum de 8 l (2.1 gal)**

NOTE: Les extincteurs fournis peuvent différer des extincteurs illustrés en fonction du fabricant et des réglementations nationales.

Un extincteur universel à poudre et un extincteur à liquide pressurisé avec leurs supports de montage sont installés sur la machine.

Bien lire l'étiquette collée sur les extincteurs et se familiariser avec les consignes d'utilisation et d'entretien. Une fois que l'extincteur est déchargé, peu importe pour combien de temps, il faut le recharger ou le remplacer.

IMPORTANT: L'extincteur à liquide sous pression ne doit pas être exposé à des températures de gel à moins qu'il contienne un antigel. Pour de plus amples informations, voir les instructions sur l'autocollant apposé sur l'extincteur.

OUO6075,00042F7-28-20JUN16

Extincteurs (Union économique eurasienne)

H117754—UN—17MAR16

Extincteur universel à poudre/combiné liquide mousse

ATTENTION: Les extincteurs doivent respecter les lois et réglementations locales en vigueur:

- **Un extincteur universel à poudre d'au moins 6 kg (13 lb)**
- **Un extincteur combiné agent liquide sous pression-mousse d'un volume minimum de 8 l (2.1 gal)**

NOTE: Les extincteurs fournis peuvent différer des extincteurs illustrés en fonction du fabricant et des réglementations nationales.

Un extincteur universel à poudre et un extincteur combiné agent liquide sous pression-mousse avec leurs supports de montage sont installés sur la machine.

Bien lire l'étiquette collée sur les extincteurs et se

familiariser avec les consignes d'utilisation et d'entretien. Une fois que l'extincteur est déchargé, peu importe pour combien de temps, il faut le recharger ou le remplacer.

IMPORTANT: L'extincteur combiné agent liquide sous pression-mousse ne doit pas être exposé à des températures inférieures à 0 °C. Pour de plus amples informations, voir les instructions sur l'autocollant apposé sur l'extincteur.

OUO6075,00049FE-28-28JUN18

Emplacements des extincteurs

H123653—UN—02MAR18

Emplacement de l'extincteur avant

H123654—UN—02MAR18

Emplacement de l'extincteur arrière

NOTE: Les extincteurs fournis peuvent différer des extincteurs illustrés en fonction du fabricant et des réglementations nationales.

Un extincteur d'usage général se trouve sur la plate-forme à chargement frontal.

Un extincteur à liquide pressurisé (suivant équipement) se trouve à l'intérieur de la trappe d'accès au moteur arrière droite.

OUO6075,0004911-28-02MAR18

En cas d'incendie

TS227—UN—15APR13

ATTENTION: Éviter tout risque de blessure.

Immobiliser immédiatement la machine au premier signe d'incendie, tel qu'une odeur de fumée ou la présence de flammes. Un feu pouvant se propager très rapidement, descendre immédiatement de la machine et s'éloigner du lieu d'incendie de façon sûre. Ne pas retourner à la machine! La sécurité est la priorité absolue.

Appeler les pompiers. Il est possible d'éteindre un incendie de petite envergure ou d'empêcher sa propagation au moyen d'un extincteur portable jusqu'à l'arrivée des pompiers, mais il faut garder en mémoire que l'efficacité des extincteurs portables est limitée. La sécurité de l'utilisateur et des personnes se trouvant à proximité est absolument prioritaire. En cas de tentative d'extinction d'un incendie, toujours se tenir de manière à ce que le vent souffle dans le dos et s'assurer de la présence d'une voie d'évacuation libre de tout obstacle permettant de s'éloigner rapidement si l'incendie ne peut pas être éteint.

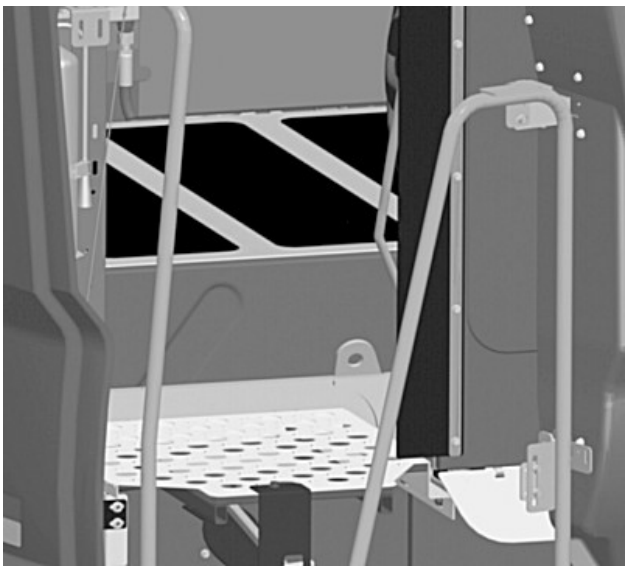
Bien lire les instructions d'utilisation de l'extincteur, connaître son emplacement et se familiariser avec ses pièces et son fonctionnement pour être prêt en cas d'incendie. La brigade des sapeurs-pompiers locale ou les fournisseurs d'équipement de lutte contre les incendies sont susceptibles de proposer des formations pour l'utilisation des extincteurs et de fournir des informations à ce sujet.

Si l'extincteur ne présente pas d'instructions, observer scrupuleusement les consignes générales suivantes:

1. Extraire la goupille. Tenir l'extincteur en veillant à écarter la lance et relâcher le mécanisme de verrouillage.
2. Orienter la lance vers le bas. Diriger l'extincteur vers la base des flammes.
3. Comprimer le levier lentement et uniformément.
4. Déplacer la lance en effectuant un mouvement latéral.

DX,FIRE4-28-22AUG13

Nettoyage du compartiment moteur



H95319—UN—11FEB10

ATTENTION: Arrêter le moteur avant de le nettoyer ou de nettoyer son compartiment. L'accumulation de saleté, d'huile, de menues pailles et de débris de récolte dans le compartiment moteur et sur le moteur constitue un risque d'incendie. Le sens du vent, le type de récolte et sa teneur en humidité peuvent avoir un effet sur la quantité de menue paille et de débris et les endroits où ils s'accumulent. Contrôler et nettoyer cette zone fréquemment.

OUO6075,0000575-28-17MAR10

Nettoyage de la machine

Consignes générales de nettoyage

La machine doit être inspectée régulièrement tout au long de la récolte. Toute accumulation de récolte ou de débris doit être éliminée afin d'assurer le bon fonctionnement de la machine et de réduire les risques d'incendie. La fréquence des opérations d'inspection et de nettoyage dépend d'un certain nombre de facteurs, tels que les conditions de fonctionnement, les réglages de la machine, les conditions de récolte, les vitesses de fonctionnement et les conditions climatiques. Ces opérations peuvent être nécessaires plusieurs fois au cours de la récolte, notamment dans des conditions sèches, chaudes et venteuses.

IMPORTANT: Un nettoyage minutieux et régulier de la machine associé à d'autres procédures d'entretien indiquées dans le livret d'entretien réduiront grandement les risques d'incendie et d'une d'immobilisation coûteuse, et amélioreront les performances de la machine.

De la récolte et d'autres débris peuvent s'accumuler dans différentes zones. La direction du vent, le type de récolte et sa teneur en humidité peuvent avoir un effet sur la quantité de récolte et de débris, ainsi que sur les endroits où ils s'accumulent. Faire attention aux conditions de récolte et définir le programme de nettoyage en conséquence pour garantir le bon fonctionnement de la machine et réduire les risques d'incendie. Inspecter et nettoyer ces zones au besoin tout au long de la récolte.

Certaines récoltes peuvent poser des problèmes spécifiques. Ainsi, certaines récoltes sont très “collantes”. Il est souvent plus difficile de nettoyer la machine avec ces récoltes. Exemples: tournesol, colza et carthame. Prendre un soin particulier à nettoyer la machine avec ces récoltes.

Toujours respecter l'ensemble des procédures de sécurité indiquées sur la machine et dans le livret d'entretien. Avant de procéder à une inspection ou à un nettoyage, il faut toujours arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

OUO6075,0001167-28-21JUN12

Code (QR) de réponse rapide

H129714—UN—01APR20
Code QR anglais

H129715—UN—01APR20
Code QR français

H129716—UN—01APR20
Code QR allemand

H129717—UN—01APR20
Code QR espagnol

En haut du Guide de nettoyage se trouve un code de réponse rapide (QR) établissant un lien avec une courte vidéo d'instruction du guide de nettoyage. Accéder au contenu à partir du code de réponse rapide en téléchargeant une application de réponse rapide de scanner sur votre smartphone. Ouvrir l'application et orienter la caméra vers votre téléphone sur le code afin de le connecter au support.

OUO6075,0004DE7-28-01APR20

Nettoyage de la machine (nettoyage périodique)

Les illustrations dans la présente section montrent les zones de la machine nécessitant une inspection et un nettoyage réguliers. Même si d'autres zones nécessitent également un nettoyage régulier, ces zones présentent le plus grand risque d'incendie.

Certaines de ces illustrations montrent des accumulations de résidus de récolte et d'autres débris avant le nettoyage. Ce type d'accumulation est anormal, il n'a été créé que pour des besoins d'illustration.

IMPORTANT: Ces zones peuvent exiger un nettoyage plus fréquent, même plusieurs fois par jour, selon les conditions de récolte. Faire attention aux conditions de récolte et définir le programme de nettoyage en conséquence pour garantir le bon fonctionnement de la machine et réduire les risques d'incendie.

Des débris de récolte peuvent également couvrir d'autres zones non traitées dans cette section; ces zones DOIVENT être nettoyées régulièrement pour assurer le bon fonctionnement et la propreté de la machine. Inspecter régulièrement toute la machine avec soin tout au long de la saison de récolte.

Toujours respecter toutes les consignes de sécurité indiquées sur la machine et dans le livret d'entretien. Avant de procéder à une inspection ou au nettoyage, toujours arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

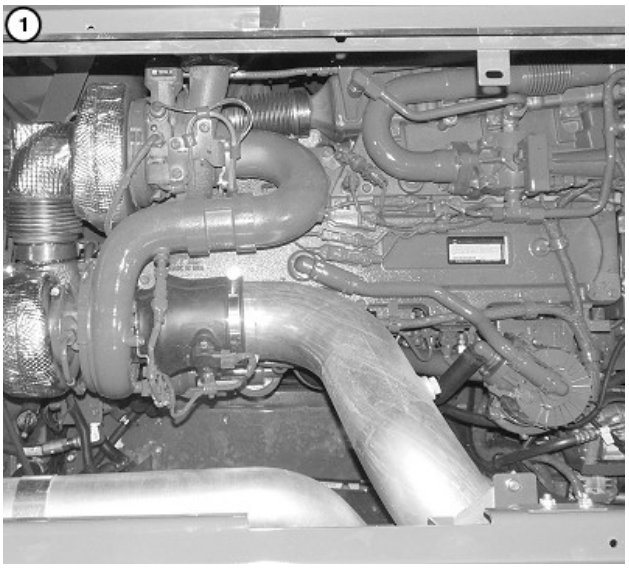
Nettoyer soigneusement la machine de haut en bas à l'air comprimé. Pour commencer, nettoyer toutes les surfaces accessibles depuis le plateau du moteur. Commencer par le compartiment moteur et poursuivre vers l'extérieur et dans le sens antihoraire, vers les autres zones entourant le compartiment moteur, la

plate-forme du moteur, en haut et à l'arrière du disque d'épandage et la plate-forme arrière, y compris les zones autour du boîtier de post-traitement des gaz d'échappement (suivant équipement). Une fois que les zones supérieures de la machine sont propres, procéder au nettoyage des zones accessibles depuis le sol.

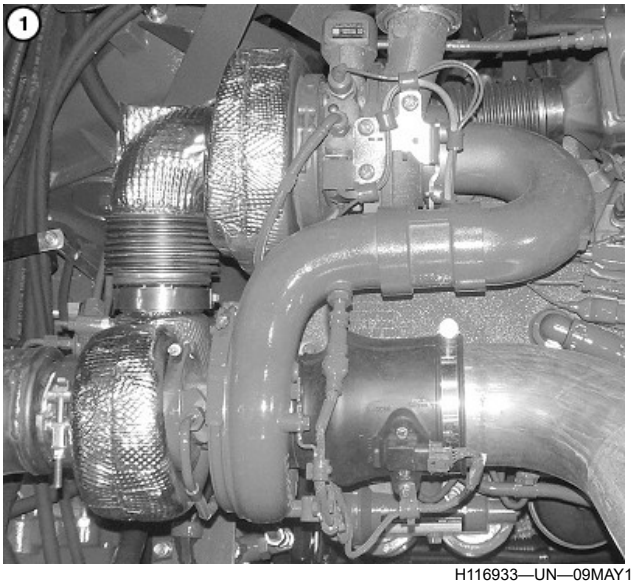
En partant du sol, nettoyer la partie inférieure droite de la zone du réservoir de carburant et le haut du hayon arrière du système de traitement des résidus. La zone du boîtier de post-traitement des gaz d'échappement (suivant équipement) doit aussi être nettoyée à partir du sol. Une fois le nettoyage depuis le sol terminé, inspecter à nouveau le compartiment moteur pour éliminer les débris de récolte qui peuvent s'être introduits lors de ce nettoyage.

NOTE: Certains garants ont été déposés pour plus de clarté.

Compartiment moteur (zones supérieures)



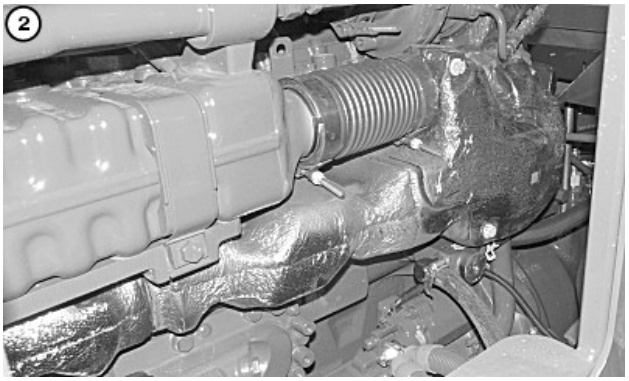
H116932—UN—09MAY16



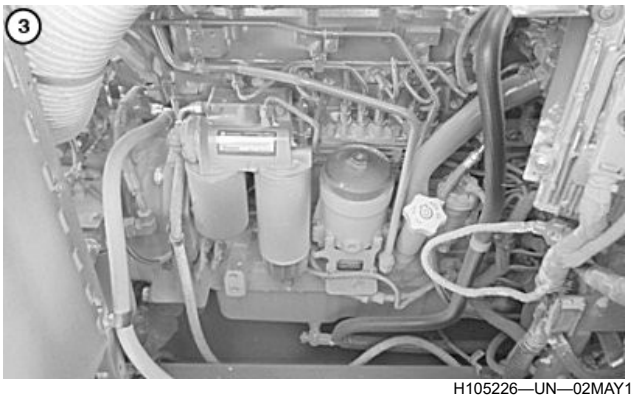
H116933—UN—09MAY16

(1) — Zone supérieure du moteur et des turbocompresseurs

Compartiment moteur (zones supérieures)



H116934—UN—09MAY16



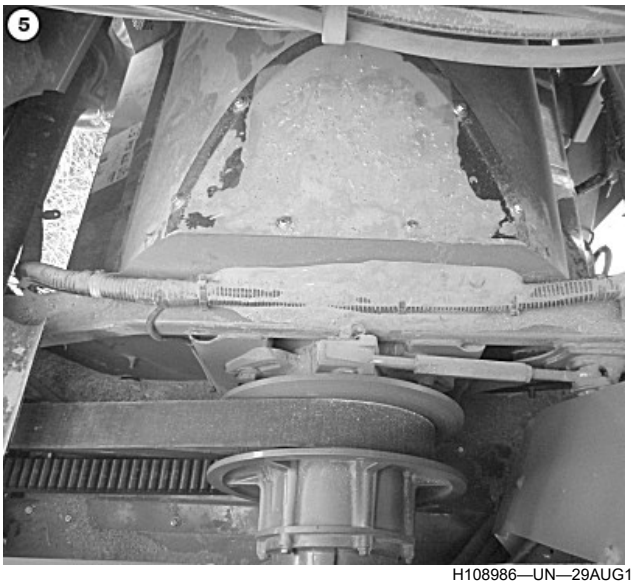
H105226—UN—02MAY12

(2) — Collecteur d'échappement et protection du collecteur, conduite intermédiaire de turbocompresseur, conduite du refroidisseur du système de recirculation des gaz d'échappement (EGR)

(3) — Autour du moteur

Compartiment moteur (zones supérieures)

H108963—UN—29AUG13



H108986—UN—29AUG13

(4) — Sous le moteur

(5) — Partie supérieure arrière du rotor et zones autour de l'entraînement du rotor

Compartiment moteur (zones supérieures)

H108987—UN—29AUG13

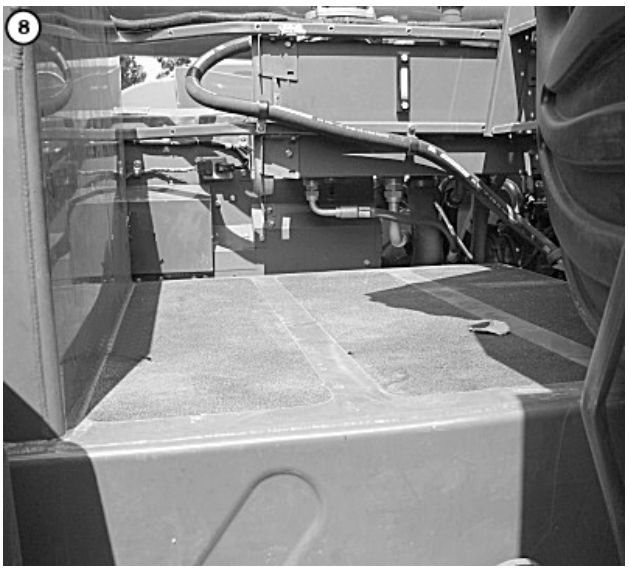
H108988—UN—29AUG13

H134391—UN—12MAY21

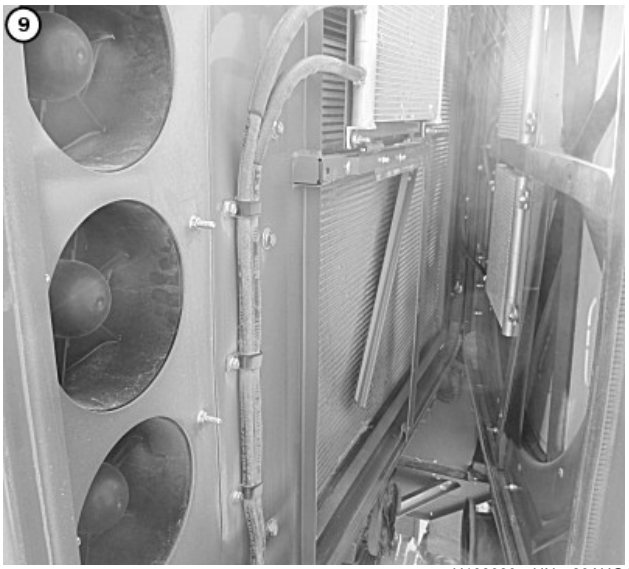
(6) — Boîte d'engrenages principale du moteur

(7) — Zones autour et sous le silencieux ou post-traitement des gaz d'échappement

Compartiment moteur (zones supérieures)



H108990—UN—29AUG13



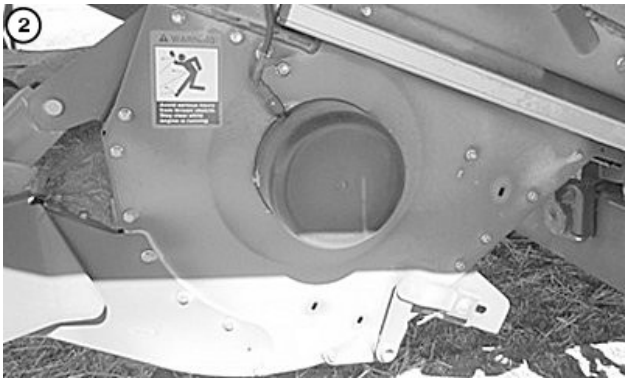
H108989—UN—29AUG13

(8) — Sur le dessus du réservoir de carburant

(9) — Bloc de refroidissement du moteur

Accès depuis le sol (zones inférieures)

H100574—UN—20JUN11



H105229—UN—19APR12

(1) — Sous le réservoir de carburant

(2) — Zones autour des paliers et des garants des paliers (divers emplacements)

Accès depuis le sol (zones inférieures)

H108991—UN—29AUG13

Bloc de fusibles (Style A)

H105230—UN—02MAY12

IMPORTANT: Les autocollants de lubrification indiquent les différents emplacements des points de graissage de la machine. Respecter les intervalles de lubrification indiqués sur ces autocollants et se référer aux intervalles de temps indiqués à la section “Lubrification et entretiens périodiques” pour de plus amples informations.

Toute défaillance ou surchauffe des roulements/paliers peut provoquer un incendie. Pour réduire les défaillances ou la surchauffe de roulements, toujours se reporter aux Autocollants de lubrification apposés sur la machine.

(3) — Zones du bloc de fusibles et du boîtier de batterie

(4) — Entraînements de l'élévateur à grain

Accès depuis le sol (zones inférieures)

H105336—UN—02MAY12

H105231—UN—02MAY12

(5) — Zone de marchepied d'entretien côté droit

(6) — Garde-boues, côté droit

Accès depuis le sol (zones inférieures)

H105337—UN—02MAY12

H105338—UN—02MAY12

(7) — Protections droites du convoyeur d'alimentation

(8) — Protections gauches du convoyeur d'alimentation

Accès depuis le sol (zones inférieures)

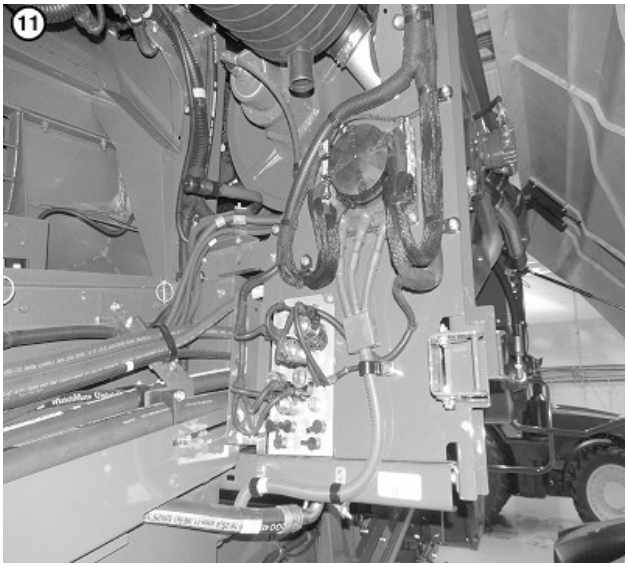
H105232—UN—02MAY12

H134392—UN—12MAY21

(9) — Boîte de vitesses

(10) — Zones de marchepied d'entretien, de faisceaux électriques, de tôles latérales et d'organes de battage

Accès depuis le sol (zones inférieures)



H114749—UN—18JUN15

Bloc de fusibles (Style B)

H105341—UN—02MAY12

(11) — Zones du bloc de fusibles et du boîtier de batterie

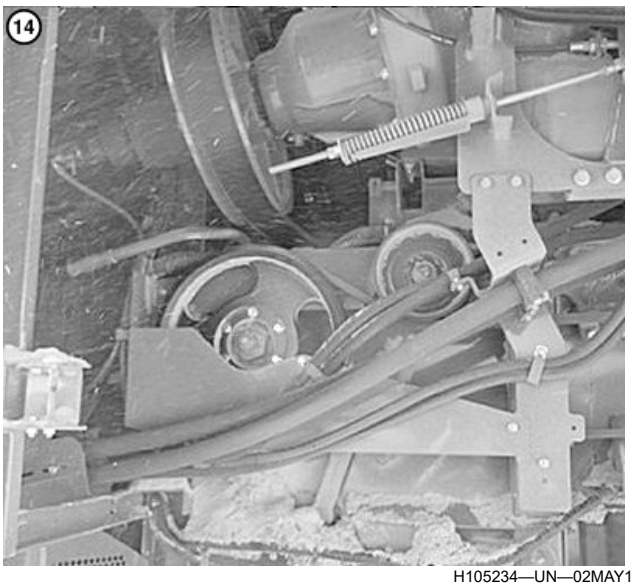
(12) — Entraînements du tambour de décharge

Accès depuis le sol (zones inférieures)

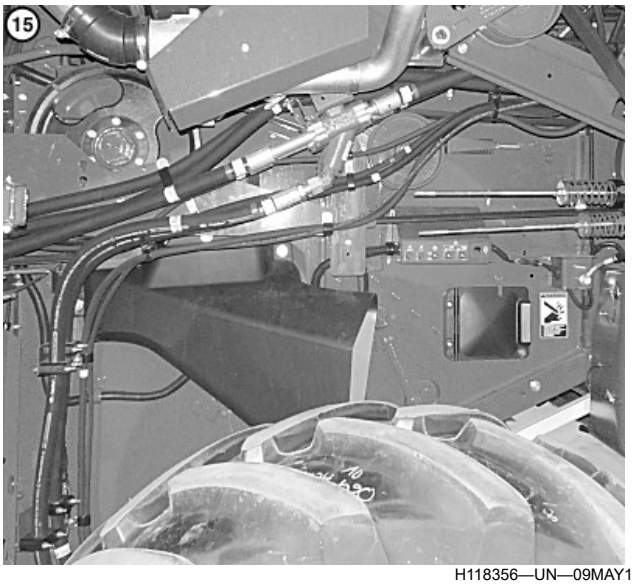
H105233—UN—02MAY12

(13) — Zone gauche du rotor

Accès depuis le sol (zones inférieures)



H105234—UN—02MAY12



H118356—UN—09MAY16

(14) — Entraînements du rotor

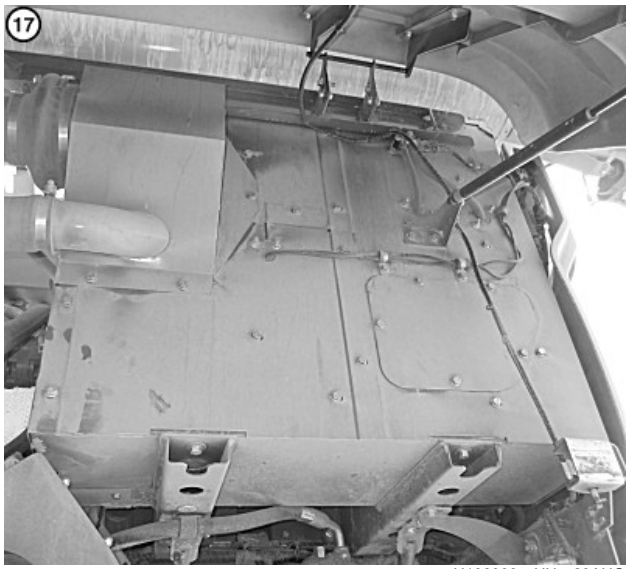
(15) — Zone de la tôle latérale gauche

Accès depuis le sol (zones inférieures)

H108951—UN—28AUG13

(16) — Entraînements pour le traitement des résidus

Accès depuis le sol (zones inférieures)

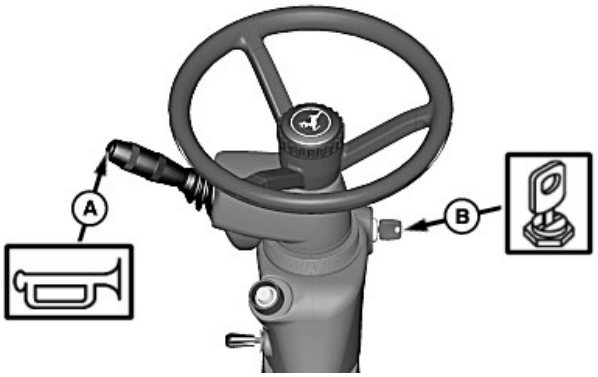


H108993—UN—29AUG13

(17) — Zones autour et sous le boîtier de post-traitement des gaz d'échappement (suivant équipement)

OUO6075,0005121-28-19MAY21

Nettoyage de la machine (nettoyage annuel et cultures spécialisées)



H97186—UN—02NOV10

A—Avertisseur sonore
B—Contacteur de démarrage

ATTENTION: Pour éviter tout risque de blessure, ne jamais nettoyer la machine lorsque le moteur est en marche et que les organes de battage sont enclenchés. ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Les recommandations suivantes s'appliquent au nettoyage de la machine pour les récoltes certifiées ou lors du transport de la machine sur de grandes distances.

ATTENTION: Bloquer l'unité de récolte de façon sûre pour l'empêcher de bouger. Abaisser les butées de sécurité du rabatteur.

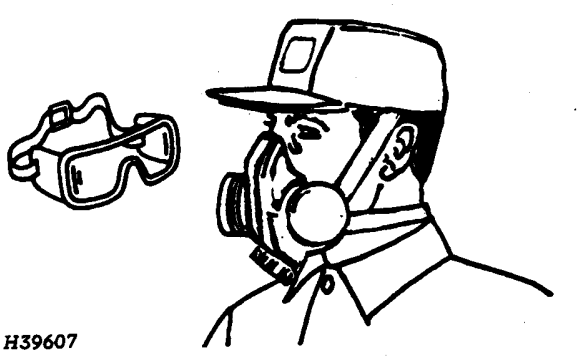
1. Retirer l'unité de récolte de la machine.
2. Rouler sur les extrémités de rangs ou sur des bosses pour se débarrasser de la terre accumulée sur la machine.
3. ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.
4. Ouvrir ou retirer l'ensemble des portes et des orifices de vidange.

ATTENTION: Actionner l'avertisseur sonore (A) pour signaler à toute personne se trouvant à proximité qu'elle doit s'éloigner. S'écarter de la machine lors de la décharge de la menue paille.

5. Tourner le contacteur de démarrage (B) pour démarrer le moteur.
6. Engager les organes de battage jusqu'à ce que la menue paille cesse de sortir à l'arrière de la machine.
7. Baisser le régime moteur jusqu'à faible vitesse, et engager plusieurs fois les organes de battage. Le fonctionnement à faible régime des organes de battage permet d'éliminer les impuretés de l'intérieur du rotor.

ATTENTION: Ne laisser personne s'approcher de la machine lors de la décharge de la menue paille.

8. Passer l'accélérateur au régime maximum et laisser tourner le moteur pendant quelques minutes. Répéter le processus jusqu'à ce que la menue paille ne sorte plus de l'arrière de la machine.

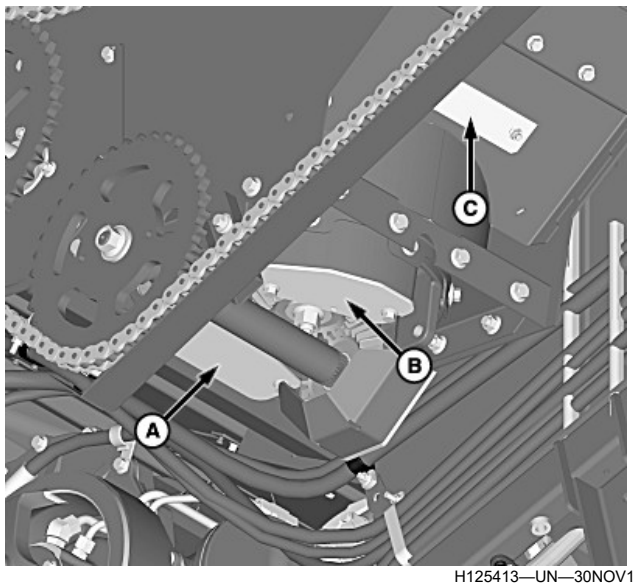


H39607—UN—11OCT88

ATTENTION: ARRÊTER le moteur, engager le frein de stationnement, retirer la clé de contact, caler les roues et abaisser l'étrier de verrouillage du convoyeur d'alimentation.

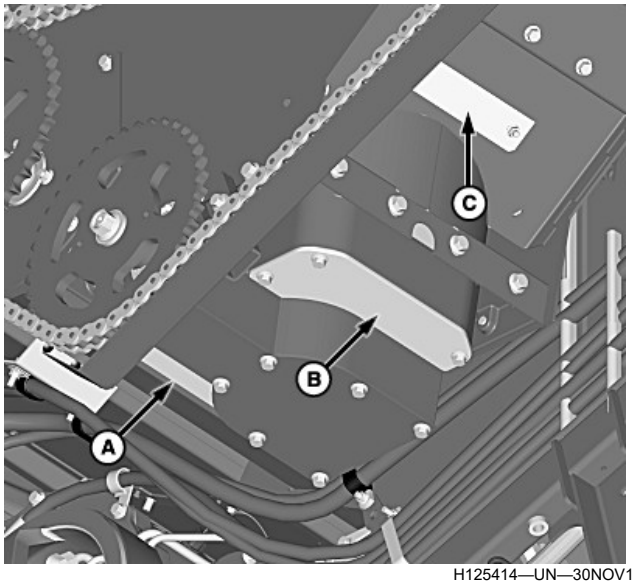
Lors du nettoyage à l'air comprimé dans des conditions poussiéreuses, il faut impérativement porter des lunettes de protection et un masque antipoussières pour se protéger.

9. Effectuer le nettoyage de la machine de haut en bas.



H125413—UN—30NOV18

Modèle A

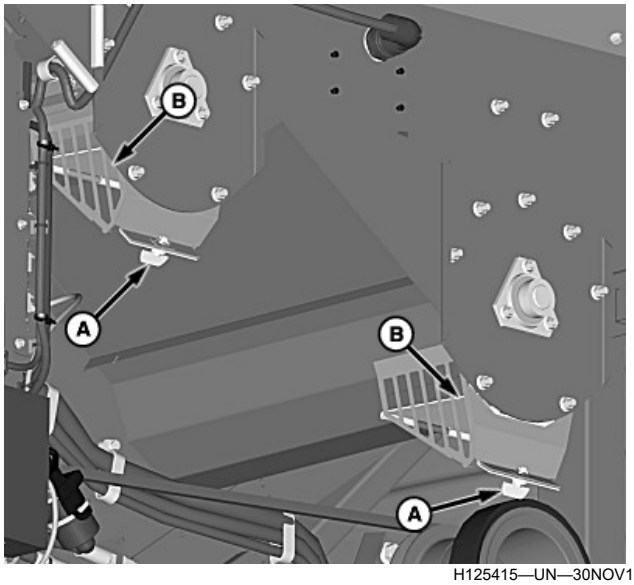


H125414—UN—30NOV18

Modèle B

A—Trappe de nettoyage
B—Trappe de nettoyage
C—Trappe de nettoyage

10. Ouvrir les trappes de nettoyage (A–C) du côté gauche de la machine.

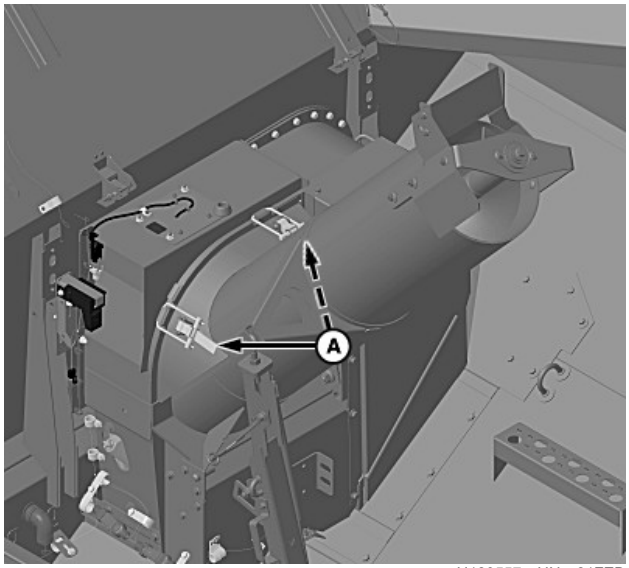


H125415—UN—30NOV18

A—Loquet (2)
B—Trappe de nettoyage (2)

11. Débloquer les loquets (A) et ouvrir les trappes de nettoyage (B) sur l'extrémité du côté droit des deux vis transversales de la trémie à grain.
12. Enlever les céréales se trouvant sous les vis transversales de la trémie à grain.
13. Repousser jusqu'au fond les grains se trouvant sur les bords du carter de la vis de vidange. Se tenir debout au sol pour débarrasser les trappes des céréales.
14. En fonction de l'option de la machine, nettoyer la vis de remplissage de la trémie à grain.

Vis de remplissage de la trémie (extensions de la trémie)

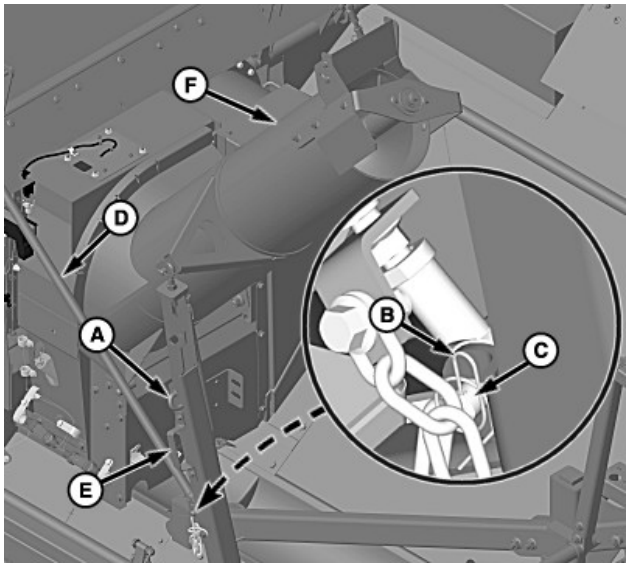


H123557—UN—21FEB18

A—Collier

1. Desserrer les colliers (A) et abaisser la vis d'alimentation.
2. Nettoyer en commençant par le haut et en descendant dans l'élévateur à grain afin de nettoyer la chaîne de l'élévateur. Nettoyer de tous les côtés.

Vis de remplissage de la trémie (couvercles de la trémie)



H123561—UN—21FEB18

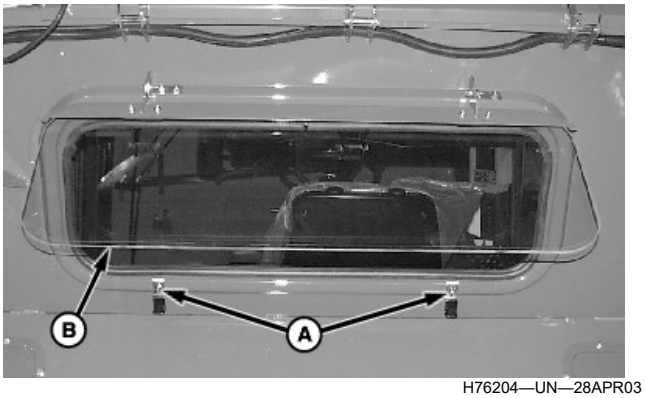
A—Axe
B—Goupille à anneau
C—Axe
D—Tendeur
E—Poignée

F—Vis d'alimentation

ATTENTION: NE PAS tirer ou enlever l'axe (A) pour abaisser la vis de remplissage de la trémie à grain. La dépose de l'axe peut entraîner des blessures ou endommager la machine.

La vis de remplissage de la trémie à grain est lourde. Faire extrêmement attention lors du relevage ou de l'abaissement de la vis.

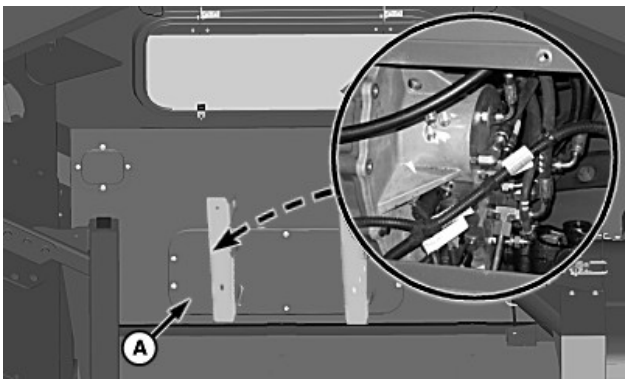
1. Retirer la goupille à anneau (B) et l'axe (C) du tendeur (D).
2. Utiliser la poignée (E) pour faciliter l'abaissement de la vis de remplissage (F) de la trémie à grain.
3. Nettoyer en commençant par le haut et en descendant dans l'élévateur à grain afin de nettoyer la chaîne de l'élévateur. Nettoyer de tous les côtés.



H76204—UN—28APR03

A—Collier (2)
B—Vitre de la trémie à grain

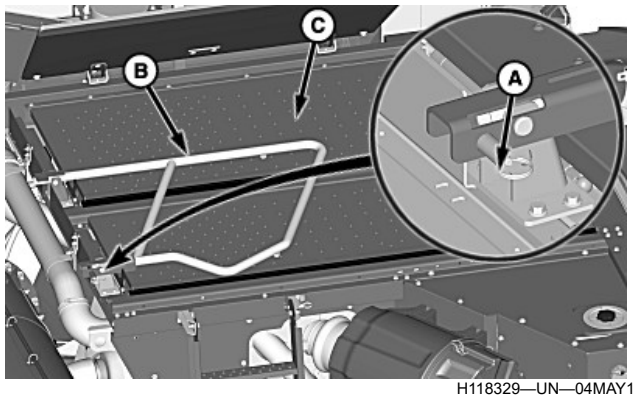
15. Desserrer les colliers (A) et basculer la vitre de la trémie (B) vers le haut.
16. Nettoyer derrière la cabine, autour de l'arbre de renvoi principal et au-dessus des organes de battage.



H113138—UN—06MAR15

A—Trappe d'accès

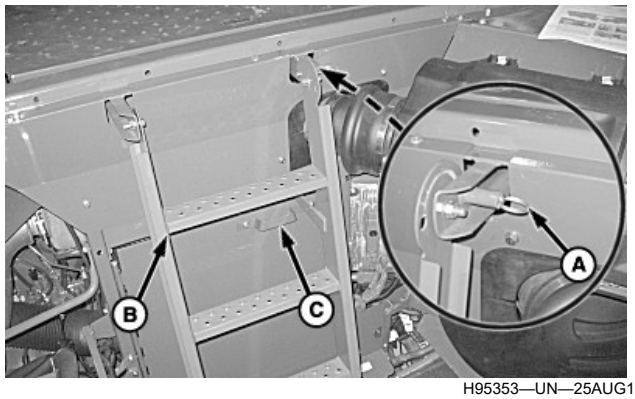
17. Enlever la trappe d'accès (A) (suivant équipement) à l'avant de la trémie.
18. Enlever la matière autour du boîtier d'entraînement du convoyeur multi-régimes (suivant équipement).



H118329—UN—04MAY16

A—Axe de verrouillage
B—Main courante
C—Couvercle d'accès au moteur

19. Tirer l'axe de verrouillage (A) et faire pivoter la main courante (B) vers le haut jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place.
20. Ouvrir les protections d'accès au moteur (C) et nettoyer le dessus du compartiment moteur et les abords des organes de battage (à l'avant du moteur).
21. Nettoyer tout le compartiment moteur, surtout sous le moteur.
22. Essuyer toute huile ou graisse dans la zone du moteur.



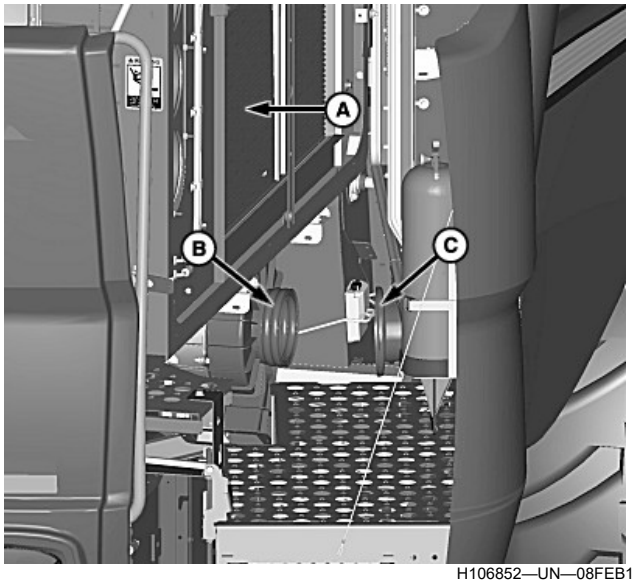
H95353—UN—25AUG10

A—Axe de verrouillage
B—Échelle
C—Couvercle

23. Tirer l'axe de verrouillage (A) et faire pivoter l'échelle (B) vers le haut jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place.
24. Ouvrir le couvercle (C) d'accès au filtre en le tirant pour le détacher de l'aimant.
25. Nettoyer l'arrière du compartiment moteur.
26. Nettoyer tout le compartiment moteur, surtout sous le moteur.

27. Essuyer toute huile ou graisse dans la zone du moteur.
28. En fonction des options de la machine, nettoyer le radiateur et les autres zones.

Tier 2/Phase II (Style A)



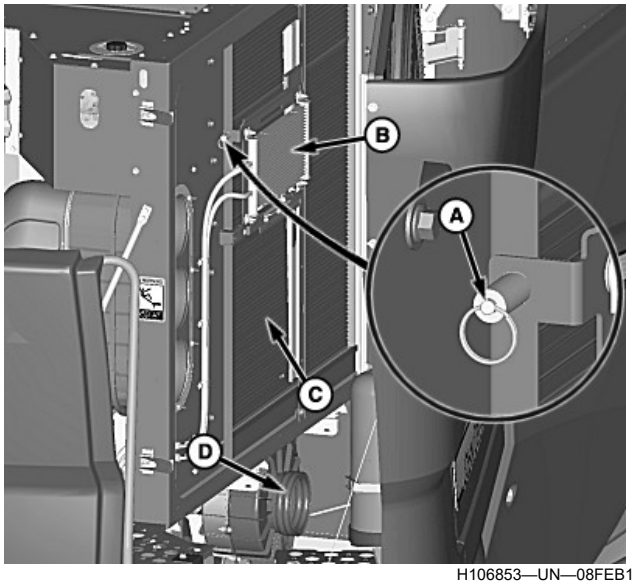
H106852—UN—08FEB13

A—Radiateur
B—Conduite d'aspiration
C—Conduit de transfert

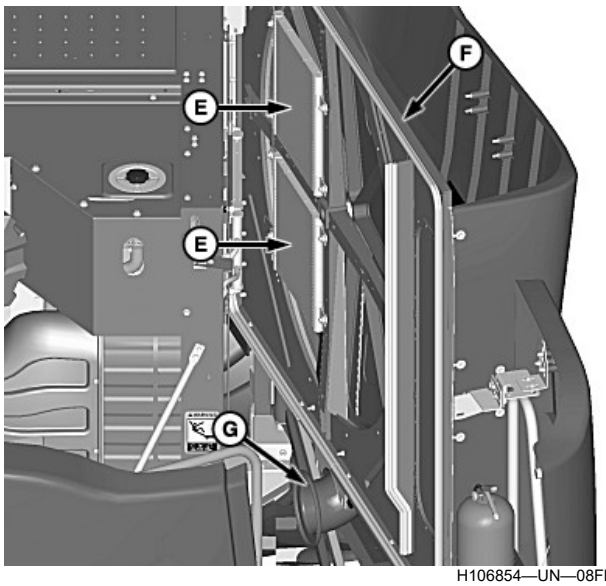
NOTE: Nettoyer les zones à l'air comprimé en dirigeant le flux d'air de l'intérieur vers l'extérieur.

1. Ouvrir la trappe du tamis rotatif.
2. Nettoyer les zones suivantes de l'intérieur vers l'extérieur:
   - Radiateur (A)
   - Condenseur
   - Refroidisseur d'huile
   - Refroidisseur d'air de suralimentation
3. Éliminer les saletés du conduit d'aspiration inférieur (B) et du conduit de transfert (C).

Tier 2/Phase II (Style B) et Tier 4 Final/Phase V



H106853—UN—08FEB13



H106854—UN—08FEB13

A—Axe de verrouillage
B—Refroidisseur de carburant
C—Radiateur
D—Conduite d'aspiration
E—Condenseur
F—Porte du tamis rotatif
G—Conduit de transfert

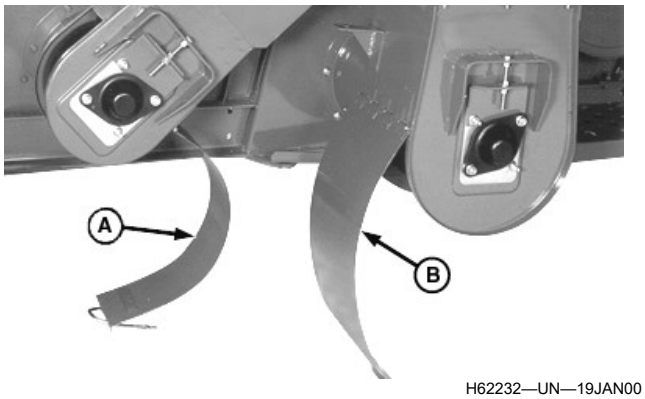
NOTE: Nettoyer les zones à l'air comprimé en dirigeant le flux d'air de l'intérieur vers l'extérieur.

1. Ouvrir la trappe du tamis rotatif.
2. Tirer l'axe de verrouillage (A) et tourner le refroidisseur de carburant (B) pour le nettoyer.
3. Nettoyer les zones suivantes de l'intérieur vers l'extérieur:
   - Radiateur (C)
   - Refroidisseur d'huile
   - Refroidisseur d'air de suralimentation

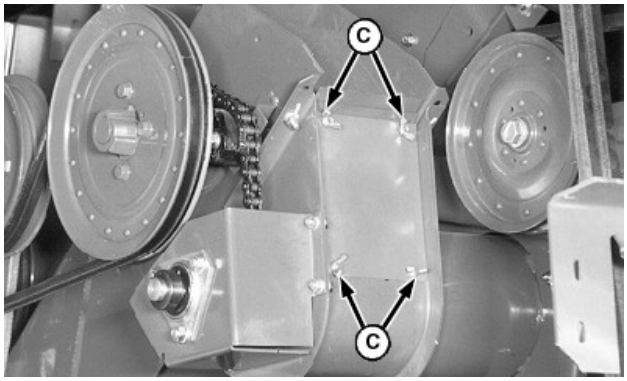
4. Nettoyer les impuretés de la conduite d'aspiration inférieure (D).
5. Nettoyer les condenseurs (E) situés sur la trappe (F) du tamis rotatif.
6. Éliminer les impuretés du conduit de transfert (G).

29. En fonction des options de la machine, nettoyer les zones de l'élévateur à grain et de l'élévateur à otons.

Élévateur à grain et élévateur à otons (Style A)



H62232—UN—19JAN00

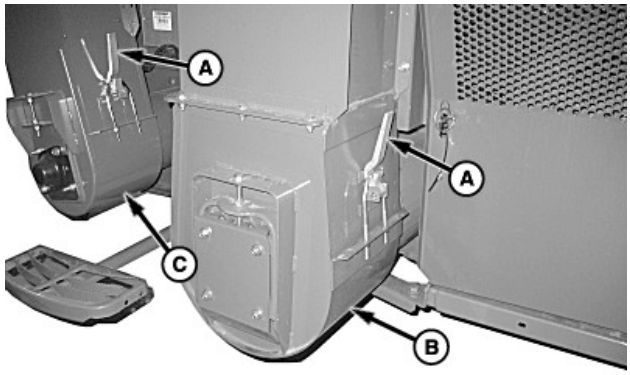


H62233—UN—19JAN00

A—Trappe de l'élévateur à otons
B—Trappe de l'élévateur à grain
C—Écrou à ailettes

1. Ouvrir la trappe inférieure (A) de l'élévateur à otons et la trappe (B) de l'élévateur à grain.
2. Déposer les écrous à ailettes (C) et retirer la trappe située à l'extrémité supérieure de l'élévateur à otons.
3. Retirer la matière selon le besoin et nettoyer les côtés de l'élévateur.

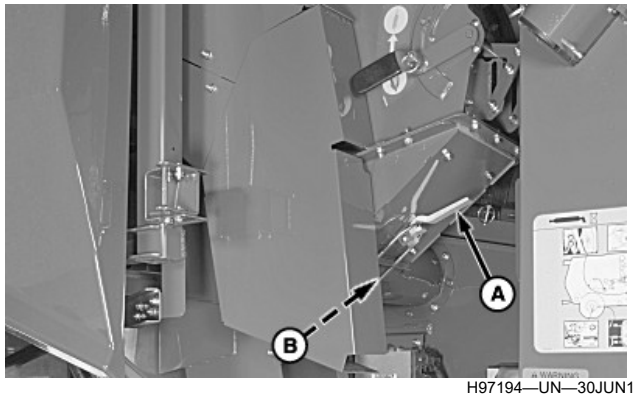
Élévateur à grain et élévateur à otons (Style B)



H97193—UN—30JUN10

A—Poignée
B—Trappe de l'élévateur à grain
C—Trappe de l'élévateur du système d'otons

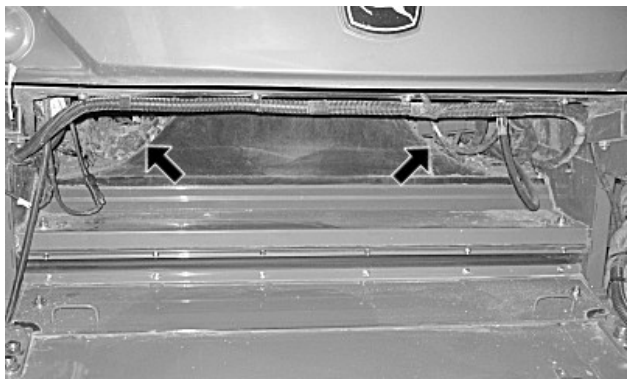
1. Utiliser les poignées (A) pour ouvrir la trappe de l'élévateur à grain (B) et la trappe de l'élévateur du système d'otons (C).
2. Retirer la matière selon le besoin et nettoyer les côtés de l'élévateur.



H97194—UN—30JUN10

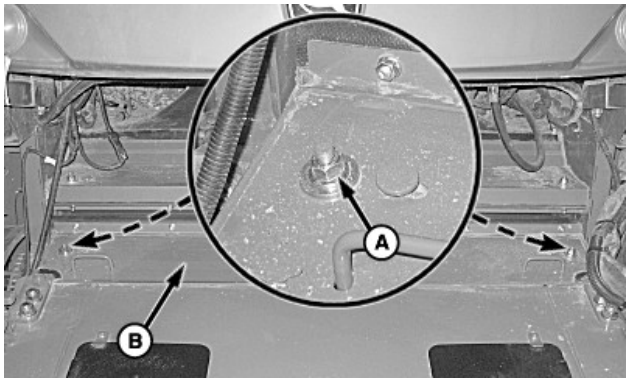
A—Poignée
B—Trappe de vis d'alimentation du système d'otons

3. Utiliser la poignée (A) pour ouvrir la trappe de la vis d'alimentation du système d'otons (B).
4. Retirer la matière selon le besoin et nettoyer les côtés de l'élévateur.

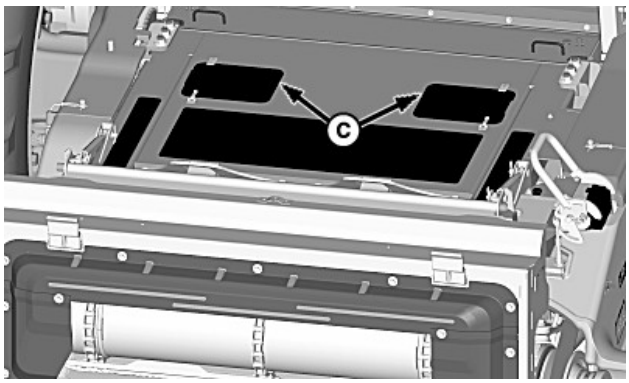


H100541—UN—02MAR11

30. Nettoyer la paille qui se trouve entre les organes de battage et les parois de la machine.



H100486—UN—28FEB11

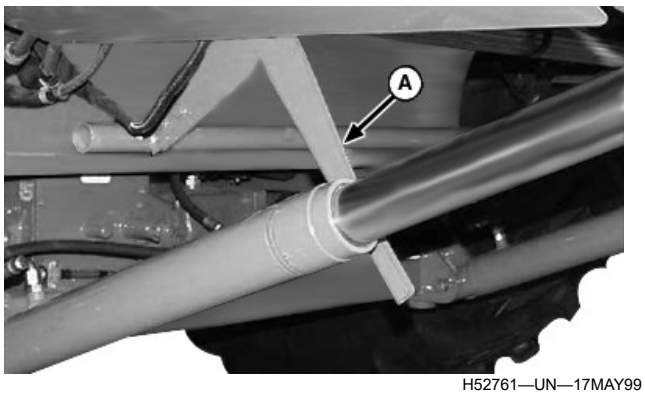


H90905—UN—27FEB08

A—Écrou
B—Trappe du convoyeur d'alimentation
C—Trappe du convoyeur d'alimentation

31. Desserrer les écrous (A) de chaque côté de la trappe du convoyeur d'alimentation et les pousser vers le centre du convoyeur d'alimentation.
32. Tirer la trappe vers l'avant pour la retirer.
33. Nettoyer le convoyeur d'alimentation en passant par les trappes supérieures (B) et (C).
34. À plusieurs reprises durant le nettoyage, soulever la chaîne du convoyeur d'alimentation et la laisser retomber d'elle-même.
35. En fonction de l'option de la machine, nettoyer les zones de plaque d'alimentation.

Plaque d'alimentation (Style A)

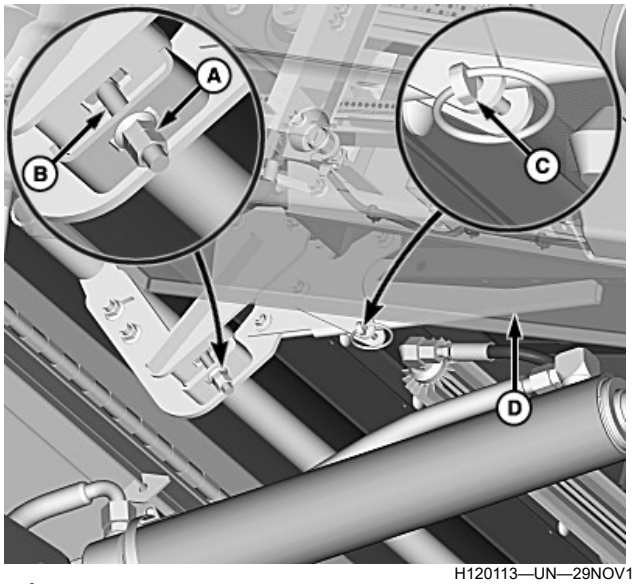


H52761—UN—17MAY99

A—Levier

1. Retirer la goupille à anneau puis abaisser le levier (A) et le déplacer vers l'arrière pour ouvrir la plaque d'alimentation.
2. Nettoyer la zone de la plaque d'alimentation.
3. Pousser le levier vers l'avant et vers le haut pour fermer la plaque d'alimentation. Fixer avec la goupille à anneau retirée précédemment.

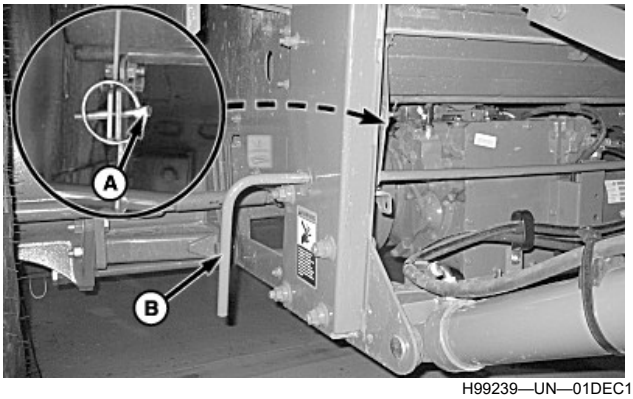
Plaque d'alimentation (Style B)



H120113—UN—29NOV16

A—Écrou
B—Vis à tête ronde
C—Goupille à anneau
D—Levier

1. Enlever les écrous (A) et la vis à tête ronde (B) des deux côtés de la machine.
2. Retirer la goupille à anneau (C) puis abaisser le levier (D) et le déplacer vers l'arrière pour ouvrir la plaque d'alimentation.
3. Nettoyer la zone de la plaque d'alimentation.
4. Pousser le levier vers l'avant et vers le haut pour fermer la plaque d'alimentation. Fixer avec la goupille à anneau retirée précédemment.
5. Remonter les écrous (A) et la vis à tête ronde (B) déposés précédemment des deux côtés de la machine.

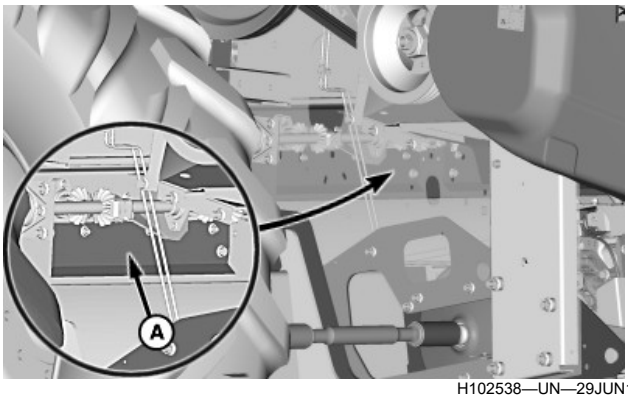


H99239—UN—01DEC10

A—Goupille à anneau
B—Levier

36. Enlever la goupille à anneau (A) et déplacer le levier (B) vers le haut pour ouvrir la trappe à pierres.
37. Nettoyer la zone de la trappe à pierres.
38. Déplacer le levier vers le bas pour fermer la trappe à pierres. Fixer avec la goupille à anneau.
39. En fonction des options de la machine, nettoyer la zone des engrenages de la vis d'alimentation du caisson de nettoyage.

Nettoyage des engrenages de la vis d'alimentation du caisson de nettoyage (style A)

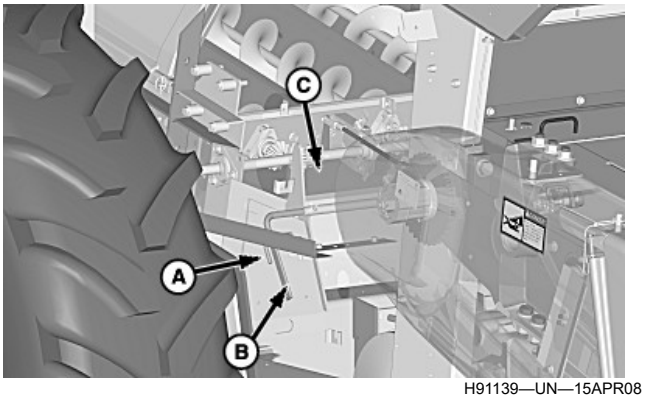


H102538—UN—29JUN11

A—Trappe de nettoyage

1. Retirer les vis des trappes de nettoyage (A) pour nettoyer la zone.
2. Monter les trappes de nettoyage et les vis une fois le nettoyage terminé.

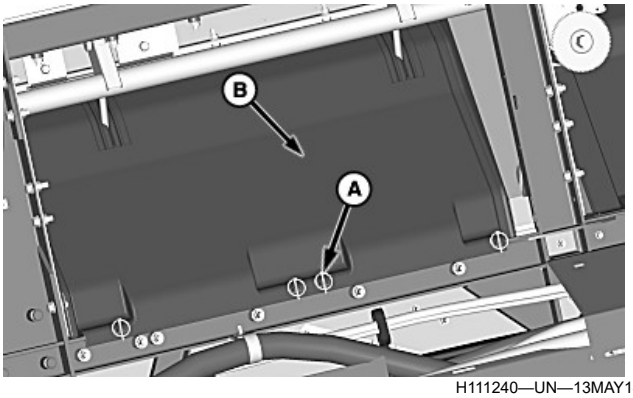
Nettoyage des engrenages de la vis d'alimentation du caisson de nettoyage (style B)



H91139—UN—15APR08

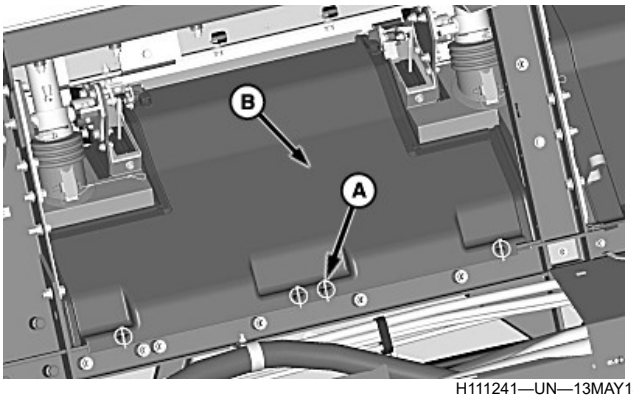
A—Axe de verrouillage
B—Poignée
C—Trappe de nettoyage

1. Tirer l'axe de verrouillage (A) et amener la poignée (B) vers le haut pour basculer en avant la trappe de nettoyage (C).
2. Amener la poignée vers le bas pour fermer et verrouiller la trappe de nettoyage.



H111240—UN—13MAY14

Couvercle d'inspection (modèle A)



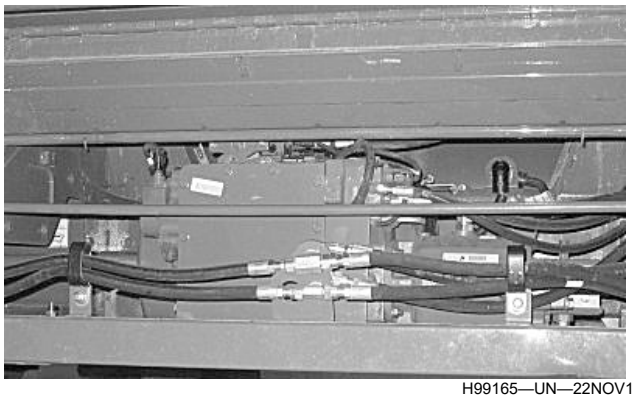
H111241—UN—13MAY14

Couvercle d'inspection (modèle B)

H52708—UN—23MAR99

A—Goupille à anneau
B—Couvercle d'inspection

40. Déposer les goupilles à anneau (A) et la trappe d'inspection (B). Utiliser un racloir pour décoller les saletés et nettoyer derrière les parois de la machine.



H99165—UN—22NOV10

L'illustration représente une machine avec bouton-poussoir de passage des vitesses

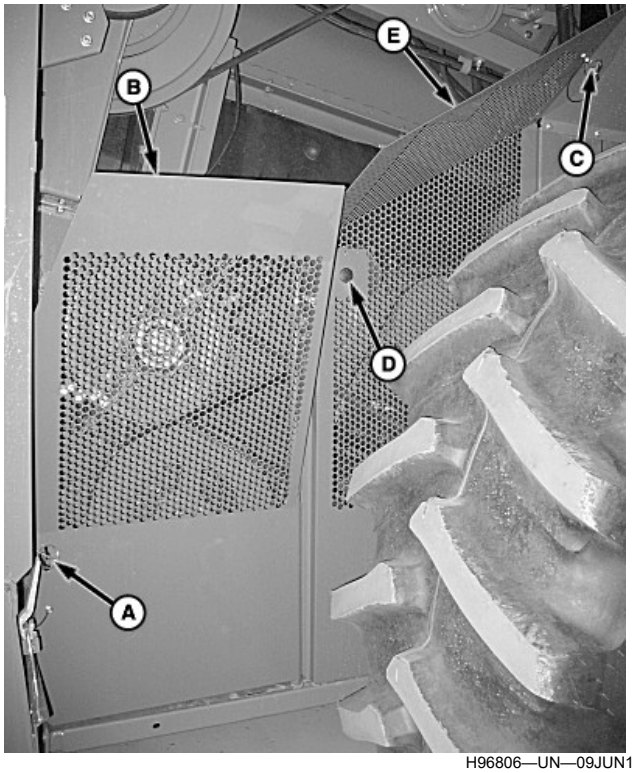
41. Nettoyer le haut de l'essieu et la transmission.

H115550—UN—20AUG15

42. Ouvrir autant que possible la grille à grain et la grille à otons et les nettoyer.

H115551—UN—20AUG15

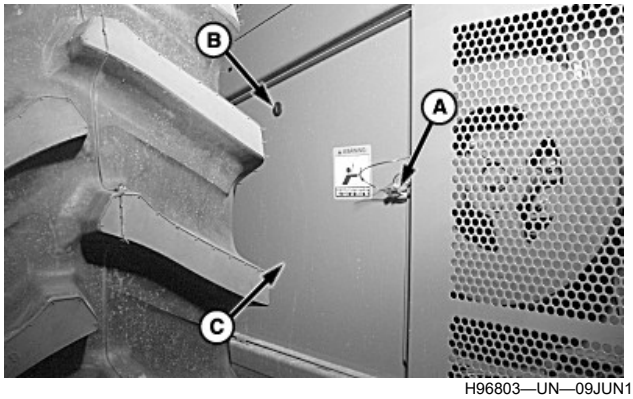
43. Nettoyer la zone de l'essieu arrière.



H96806—UN—09JUN10

A—Goupille à anneau
B—Garant
C—Goupille à anneau
D—Loquet
E—Garant

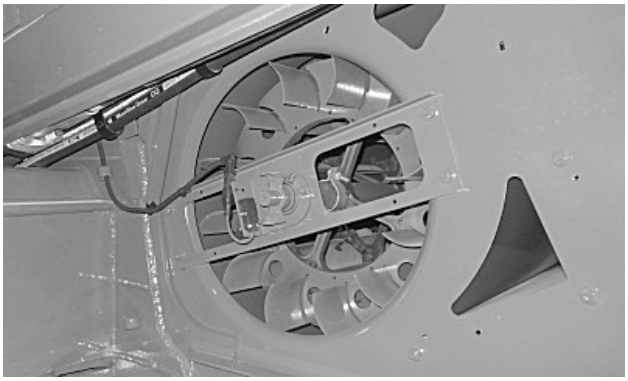
44. Déposer la goupille à anneau (A) et ouvrir le garant (B).
45. Déposer la goupille à anneau (C) et tourner le loquet (D) pour déverrouiller.
46. Soulever et déposer le garant arrière (B) et le garant de ventilateur central (E).
47. Nettoyer la zone du ventilateur.



H96803—UN—09JUN10

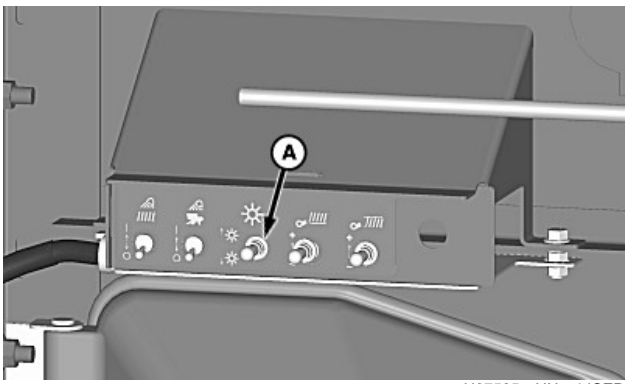
A—Goupille à anneau
B—Loquet
C—Garant

48. Enlever la goupille à anneau (A) et tourner le loquet (B) pour retirer le garant (C).
49. Nettoyer la zone.



H123359—UN—08FEB18

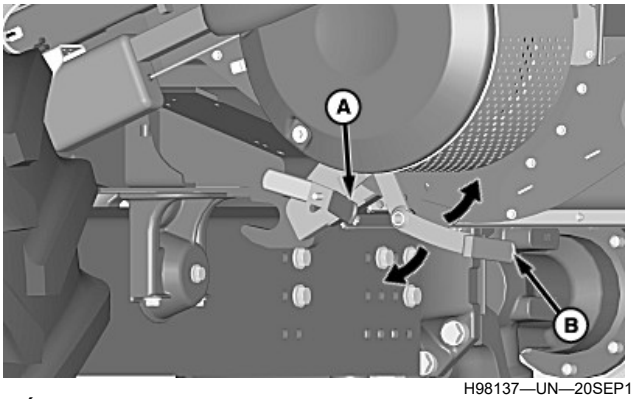
50. Nettoyer la zone autour du ventilateur.



H97565—UN—14SEP10

A—Contacteur

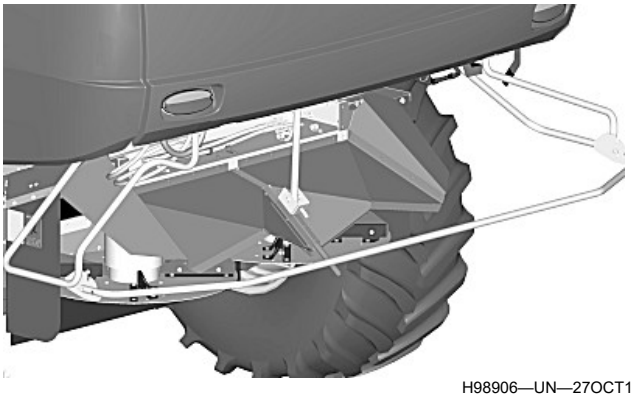
51. Relever le broyeur (suivant équipement) avec le contacteur (A).



H98137—UN—20SEP10

A—Écrou à ailettes
B—Poignée

52. Réglage manuel de la rangée de couteaux: Desserrer l'écrou à ailettes (A) et utiliser la poignée (B) pour désengager la rangée de couteaux et nettoyer le broyeur.



H98906—UN—27OCT10

53. Enlever la menue paille de la zone d'entraînement de l'épandeur (suivant équipement) et du capot de l'épandeur.
54. Poser tous les garants précédemment déposés et fermer toutes les trappes précédemment ouvertes avant d'utiliser la machine.

OUO6075,0004D3C-28-29JUN20

Manipuler le carburant avec précaution — Prévenir les incendies

TS202—UN—23AUG88

Le carburant étant facilement inflammable, le manipuler avec précaution. Ne pas fumer en faisant le plein et se tenir à l'écart de toute flamme et toute source d'étincelles.

Toujours arrêter le moteur avant de faire le plein. Remplir le réservoir de carburant à l'extérieur.

Pour prévenir tout risque d'incendie, éliminer les accumulations de graisse ou autres saletés. Essuyer immédiatement tout carburant qui viendrait à se répandre.

N'utiliser que des conteneurs à carburant autorisés pour transporter des liquides inflammables.

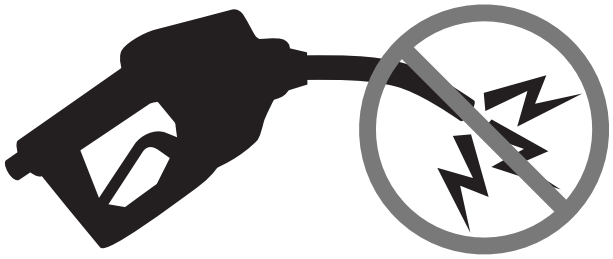
Ne jamais remplir le conteneur à carburant sur un camion “pickup” avec doublure de caisse en plastique. Toujours placer le conteneur à carburant sur le sol avant de le remplir. Toucher le conteneur à carburant avec le pistolet de distribution avant de retirer le couvercle du conteneur. Veiller à ce que le pistolet de distribution soit en contact avec l'orifice du conteneur lors du remplissage.

Ne pas remiser le conteneur à carburant à proximité d'une flamme ou d'une source d'étincelles, à l'intérieur d'un chauffe-eau ou de tout autre appareil par exemple.

DX,FIRE1-28-12OCT11

Éviter tout risque dû à l'électricité statique lors de l'approvisionnement en carburant

RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

Si le soufre ou d'autres composants sont éliminés du gazole à teneur en soufre très faible, la conductivité du carburant est réduite et la probabilité de formation d'électricité statique s'en trouve accrue.

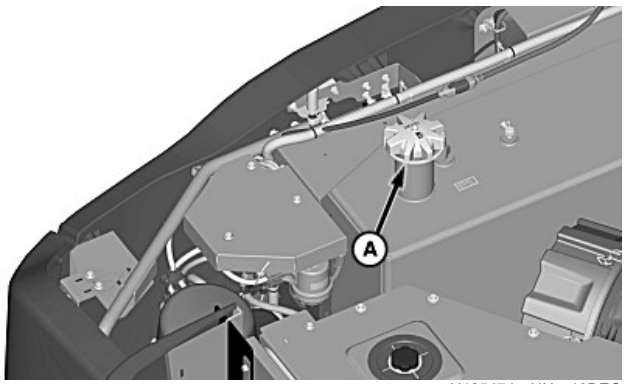
Il est possible que les raffineries traitent le carburant en ajoutant un additif visant à dissiper l'électricité statique. Cependant, certains facteurs peuvent réduire l'efficacité de l'additif au fil du temps.

Des charges d'électricité statique peuvent s'établir dans le gazole à très faible teneur en soufre lorsque celui-ci circule dans les circuits d'alimentation en carburant. La décharge d'électricité statique due à la formation de vapeurs combustibles peut provoquer un incendie ou une explosion.

C'est la raison pour laquelle il faut s'assurer que tout le système utilisé pour l'approvisionnement en carburant (réservoir d'alimentation, pompe d'alimentation, flexible d'alimentation, pistolet, etc.) est correctement mis à la terre. Consulter le fournisseur de carburant ou du système d'approvisionnement pour s'assurer que celui-ci est conforme aux normes de mise à la terre en vigueur.

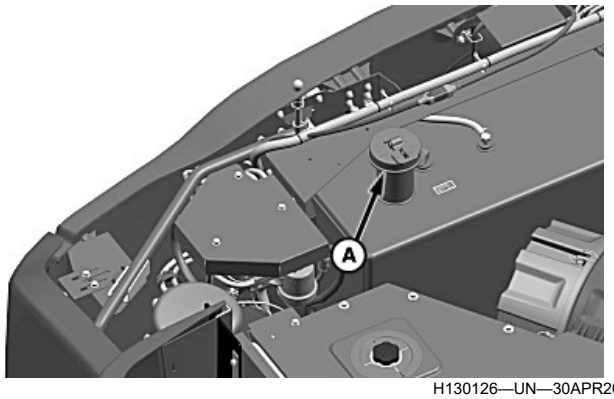
DX,FUEL,STATIC,ELEC-28-12JUL13

Réservoir de carburant—Remplissage



H125474—UN—10DEC18

Capuchon du réservoir de carburant (non verrouillable)



H130126—UN—30APR20

Capuchon du réservoir de carburant (verrouillable)

A—Réservoir de carburant

ATTENTION: Manipuler le carburant avec précaution. Ne pas fumer en faisant le plein de carburant. Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant de faire le plein.

Ne pas trop remplir le réservoir de carburant. Des éclaboussures de carburant peuvent causer des blessures. La dilatation du carburant peut entraîner des fuites. Si le réservoir de carburant est trop rempli, puis exposé directement aux rayons du soleil ou si la température devient trop élevée, le réservoir déborde.

IMPORTANT: Moteurs Tier 4 Final/Phase V: Utiliser UNIQUEMENT du gazole avec une très faible teneur en soufre. Pour de plus amples informations, voir Gazole et biogazole dans cette section.

Remplir le réservoir de carburant (A) à la fin de chaque journée. Cela empêche la condensation dans le réservoir lorsque l'air humide refroidit.

OUO6075,0004E1B-28-30APR20

Manipulation et stockage du gazole

ATTENTION: Réduire tout risque d'incendie. Manipuler le carburant avec prudence. NE PAS faire le plein lorsque le moteur tourne. NE PAS fumer lors du remplissage du réservoir de carburant ou lors de l'entretien du circuit de carburant.

Faire le plein à la fin de la journée afin d'éviter toute formation d'humidité par condensation et tout givrage par temps froid.

Maintenir tous les réservoirs de stockage remplis au maximum pour minimiser le risque de condensation.

Veiller à ce que tous les bouchons et couvercles des réservoirs de carburant soient correctement installés de façon à prévenir toute pénétration d'humidité. Surveiller régulièrement la teneur en eau du carburant.

Si du biogazole est utilisé, il peut être nécessaire de remplacer le filtre à carburant plus souvent car il risque de se boucher prématurément.

Vérifier le niveau d'huile moteur quotidiennement avant de démarrer le moteur. Une augmentation du niveau d'huile peut indiquer une dilution de carburant dans l'huile moteur.

Lorsque du carburant est stocké pour une longue période ou si le renouvellement du stock de carburant est lent, ajouter du conditionneur de carburant pour le stabiliser et empêcher la condensation d'eau. Consulter le fournisseur de carburant ou le concessionnaire John Deere pour les recommandations.

OUO6075,000163E-28-06SEP13

Gazole

Consulter le distributeur de carburant local pour s'informer des caractéristiques du gazole disponible dans la région.

En général, le gazole reçoit des additifs pour qu'il puisse être utilisé à basse température dans la région où il est commercialisé.

Les gazoles répondant à la norme EN 590 ou à la spécification D975 de l'ASTM sont recommandés. Le gazole renouvelable produit par hydrotraitement des graisses animales et des huiles végétales est fondamentalement identique au gazole à base de pétrole. Le gazole renouvelable répondant à la norme EN 590 ou 15940, ou à la spécification D975 de l'ASTM peut être utilisé, quel que soit le taux de mélange.

Propriétés requises du carburant

Dans tous les cas, le carburant utilisé doit avoir les caractéristiques suivantes:

Indice de cétane minimum de 40. Un indice de cétane

supérieur à 47 est préconisé, en particulier si les températures sont inférieures à –20 °C (–4 °F) ou si l'altitude dépasse 1675 m (5500 ft).

Le **point de trouble** doit être inférieur à la température ambiante la plus basse prévue ou le **point de colmatage du filtre à froid** doit être au maximum 10 °C (18 °F) en dessous du point de trouble du carburant.

La capacité de lubrification du gazole doit correspondre à un diamètre de rayure maximum de 0,52 mm selon la spécification D6079 de l'ASTM ou la norme ISO 12156-1. Un diamètre de rayure maximum de 0.45 mm est préconisé.

La qualité et la teneur en soufre du gazole doivent être conformes à toutes les réglementations existantes concernant les émissions de la région où le moteur est utilisé. NE PAS utiliser de gazole avec une teneur en soufre supérieure à 10 000 mg/kg (10 000 ppm).

L'utilisation de **matériaux** tels que le cuivre, le plomb, le zinc, l'étain, le laiton ou le bronze doit être évitée dans les équipements de manipulation, de distribution et de stockage du carburant, car ces métaux sont susceptibles de provoquer des réactions d'oxydation du carburant pouvant entraîner des dépôts dans le circuit d'alimentation et le colmatage des filtres à carburant.

E-diesel

NE PAS utiliser d'e-diesel (mélange gazole et éthanol). L'utilisation de carburant e-diesel dans toute machine John Deere peut annuler la garantie de la machine.

ATTENTION: Éviter les blessures graves ou mortelles en raison du risque d'incendie et d'explosion lié à l'utilisation du carburant e-diesel.

Teneur en soufre pour moteurs Tier 4 Interim, Tier 4 Final, Phase III B, Phase IV et Phase V supérieure à 560 kW

- N'utiliser QUE du gazole dont la teneur en soufre ne dépasse pas 500 mg/kg (500 ppm).

Teneur en soufre pour moteurs Tier 4 Interim, Tier 4 Final, Phase III B, Phase IV et Phase V

- N'utiliser QUE du gazole à teneur en soufre très faible (Ultra Low Sulfur Diesel) ne dépassant pas 15 mg/kg (15 ppm).

Teneur en soufre pour moteurs Tier 3/Phase III A

- L'utilisation d'un gazole dont la teneur en soufre est inférieure à 1000 mg/kg (1000 ppm) est RECOMMANDÉE.
- L'utilisation de gazole dont la teneur en soufre est entre 1000 et 2000 mg/kg (1000 et 2000 ppm) RÉDUIT la périodicité de l'huile et du filtre.
- AVANT d'utiliser un gazole dont la teneur en soufre est supérieure à 2000 mg/kg (2000 ppm), consulter le concessionnaire John Deere.

Teneur en soufre pour moteurs Tier 2/Phase II

- L'utilisation d'un gazole dont la teneur en soufre est inférieure à 2000 mg/kg (2000 ppm) est RECOMMANDÉE.
- L'utilisation de gazole dont la teneur en soufre est entre 2000 et 5000 mg/kg (2000 et 5000 ppm) RÉDUIT la périodicité de l'huile et du filtre.[1]
- AVANT d'utiliser un gazole dont la teneur en soufre est supérieure à 5000 mg/kg (5000 ppm), consulter le concessionnaire John Deere.

Teneur en soufre pour les autres moteurs

- L'utilisation d'un gazole dont la teneur en soufre est inférieure à 5000 mg/kg (5000 ppm) est RECOMMANDÉE.
- L'utilisation de gazole dont la teneur en soufre est supérieure à 5000 mg/kg (5000 ppm) RÉDUIT l'intervalle entre les changements d'huile et de filtre.

IMPORTANT: Ne pas mélanger de l'huile pour moteur diesel usagée ou tout autre type de lubrifiant avec du gazole.

L'utilisation d'un additif pour carburant incorrect risque d'endommager l'équipement d'injection de carburant des moteurs diesel.

DX,FUEL1-28-01NOV22

Biogazole

Le biogazole est un carburant à base d'esters monoalkyliques d'acides gras à chaîne longue dérivés d'huiles végétales ou de graisses animales. Les mélanges de biogazole sont obtenus en ajoutant une proportion donnée de biogazole dans du gazole à base de pétrole.

Avant d'utiliser du carburant contenant du biogazole, lire les Conditions d'utilisation et recommandations relatives au biogazole dans ce livret d'entretien.

Les lois et réglementations concernant l'environnement peuvent autoriser ou interdire l'utilisation des biocarburants. Les utilisateurs doivent consulter les autorités gouvernementales compétentes avant d'utiliser des biocarburants.

Moteurs John Deere Phase V utilisés dans l'Union européenne

Lorsque le moteur doit être utilisé dans un pays de l'Union européenne avec du gazole ou du gas-oil non routier, la teneur en ester méthylique d'acide gras du

[1] *Voir DX,ENOIL12,OEM, DX,ENOIL12,T2,STD, or DX,ENOIL12,T2, EXT pour plus d'informations sur les intervalles de vidange de l'huile moteur et de remplacement du filtre.*

carburant utilisé ne doit pas dépasser un volume de 8% (B8).

Moteurs John Deere avec filtre à gaz d'échappement, sauf moteurs John Deere Phase V utilisés dans l'Union européenne

Les mélanges de biogazole jusqu'à B20 peuvent être utilisés UNIQUEMENT si le biogazole pur (100% ou B100) est conforme à la spécification D6751 de l'ASTM ou à la norme EN 14214, ou à une spécification équivalente. Si un mélange B20 est utilisé, il faut s'attendre à une réduction de puissance de 2% et une augmentation de 3% de la consommation de carburant.

Les mélanges de biogazole de catégorie supérieure à B20 peuvent endommager les systèmes de contrôle des émissions du moteur et ne doivent pas être utilisés. Ils risquent, entre autres, de provoquer une accumulation accrue de suie et une augmentation de la fréquence de régénération stationnaire et de l'élimination des cendres.

Des conditionneurs de carburant John Deere, ou équivalents, contenant des additifs détergents ou dispersants doivent être ajoutés lors de l'utilisation de mélanges de biogazole d'une catégorie comprise entre B10 et B20. Pour des mélanges de biogazole de catégorie inférieure, l'usage de ces conditionneurs est recommandé.

Moteurs John Deere sans filtre à gaz d'échappement John Deere

Les mélanges de biogazole jusqu'à B20 peuvent être utilisés UNIQUEMENT si le biogazole pur (100% ou B100) est conforme à la spécification D6751 de l'ASTM ou à la norme EN 14214, ou à une spécification équivalente. Si un mélange B20 est utilisé, il faut s'attendre à une réduction de puissance de 2% et une augmentation de 3% de la consommation de carburant.

Ces moteurs John Deere peuvent être utilisés avec des mélanges de biogazole supérieurs à B20 (jusqu'au biogazole 100%). N'utiliser ces moteurs avec des mélanges supérieurs à B20 QUE SI l'usage de biogazole est autorisé par la loi et s'il est conforme à la norme EN 14214 (disponible principalement en Europe). Il est possible que des moteurs fonctionnant avec des mélanges de biogazole supérieurs à B20 ne soient pas entièrement conformes à tous les règlements applicables relatifs aux émissions ou que ces règlements n'autorisent pas leur utilisation. Si un biogazole 100% est utilisé, il faut s'attendre à une réduction de puissance pouvant aller jusqu'à 12% et à une augmentation de 18% de la consommation de carburant.

Des conditionneurs de carburant John Deere, ou équivalents, contenant des additifs détergents ou dispersants doivent être ajoutés lors de l'utilisation de mélanges de biogazole d'une catégorie comprise entre B10 et B100. Pour des mélanges de biogazole de catégorie inférieure, l'usage de ces conditionneurs est recommandé.

Conditions d'utilisation et recommandations relatives au biogazole

La part de gazole à base de pétrole des mélanges de biogazole doit satisfaire aux exigences de la spécification D975 de l'ASTM (États-Unis) ou de la norme EN 590 (Union européenne).

Aux États-Unis, il est vivement recommandé aux utilisateurs de biogazole de s'adresser à un distributeur homologué BQ-9000 afin d'acheter des mélanges de biogazole réalisés par un producteur agréé BQ-9000 (comme défini par le "National Biodiesel Board"). Pour obtenir la liste des distributeurs homologués et des producteurs agréés, consulter le site internet suivant: http://www.bq9000.org.

Les biogazoles contiennent des résidus de cendres. Un taux de cendres dépassant le seuil maximum autorisé par la spécification D6751 de l'ASTM ou la norme EN14214 peut provoquer une accumulation de cendres plus rapide et une augmentation de la fréquence de nettoyage du filtre à gaz d'échappement (suivant équipement).

Si du biogazole est utilisé, il peut être nécessaire de remplacer le filtre à carburant plus souvent, surtout si du gazole était utilisé auparavant. Vérifier le niveau d'huile moteur quotidiennement avant de démarrer le moteur. Une augmentation du niveau d'huile peut indiquer une dilution de carburant dans l'huile moteur. Les mélanges de biogazole jusqu'à B20 doivent être utilisés dans les 90 jours après la date de fabrication du biogazole. Les mélanges de biogazole au-dessus de B20 doivent être utilisés dans les 45 jours qui suivent la date de fabrication du biogazole.

L'utilisation de mélanges de biogazole jusqu'à B20 peut avoir les conséquences suivantes:

- Dégradation du débit par temps froid
- Problèmes de stabilité et de stockage (absorption d'humidité, prolifération microbienne)
- Obstruction et colmatage du filtre (ce problème se présente habituellement lors du premier passage au biogazole pour les moteurs usagés)
- Fuite de carburant au niveau des joints et des flexibles (essentiellement sur des moteurs plus anciens)
- Réduction de la durée de vie des composants du moteur

Demander au fournisseur de carburant un certificat d'analyse pour s'assurer que le carburant est conforme aux spécifications mentionnées dans le présent livret d'entretien.

Demander au concessionnaire John Deere une liste des produits pour carburant John Deere permettant d'améliorer le stockage et les performances des biogazoles.

L'utilisation de mélanges de biogazole de catégorie

supérieure à B20 peut avoir les conséquences suivantes:

- Cokéfaction et/ou obstruction des injecteurs entraînant une perte de puissance et des ratés du moteur en cas de non utilisation d'additifs et de conditionneurs de carburant John Deere, ou équivalents, contenant des agents détergents ou dispersants
- Dilution de l'huile du carter-moteur, nécessitant de fréquents changements d'huile
- Laquage ou grippage des composants internes
- Accumulation d'impuretés et de résidus
- Oxydation thermique du carburant à des températures élevées
- Incompatibilité avec d'autres matériaux (y compris le cuivre, le plomb, le zinc, l'étain, le laiton et le bronze) employés dans le matériel de manutention, de distribution et de stockage du carburant
- Perte d'efficacité du séparateur d'eau
- Dégradation des surfaces peintes en contact avec le biogazole
- Corrosion du dispositif d'injection du carburant
- Dégradation des joints élastomère et du matériau d'étanchéité (essentiellement sur des moteurs plus anciens)
- Niveau d'acide élevé dans le circuit d'alimentation
- Les mélanges de biogazole de catégorie supérieure à B20 contenant davantage de cendres, leur utilisation peut entraîner une accumulation de cendres plus rapide et une augmentation de la fréquence de nettoyage du filtre à gaz d'échappement (suivant équipement).

IMPORTANT: Les huiles végétales pressées brutes, quelle que soit leur concentration, NE sont PAS acceptables pour être utilisées comme carburant dans les moteurs John Deere. Leur utilisation risque d'entraîner une panne du moteur.

DX,FUEL7-28-13JAN18

Pouvoir lubrifiant du gazole

La plupart des gazoles produits aux États-Unis, au Canada et dans les pays de l'Union européenne ont un pouvoir lubrifiant permettant d'assurer un fonctionnement correct du système d'injection de carburant ainsi que la longévité de ses composants. Toutefois, les gazoles produits dans certaines autres parties du monde peuvent avoir un pouvoir lubrifiant insuffisant.

IMPORTANT: S'assurer que le gazole utilisé sur la machine présente toutes les caractéristiques propres à un bon pouvoir lubrifiant.

Le pouvoir lubrifiant du gazole doit correspondre à un diamètre de rayure de 0,52 mm selon la spécification D6079 de l'ASTM ou la norme ISO 12156-1. Un diamètre de rayure maximum de 0,45 mm est préconisé.

En cas d'utilisation d'un gazole dont le pouvoir lubrifiant est faible ou indéterminé, ajouter un conditionneur tel que le conditionneur de gazole John Deere Fuel-Protect ou tout produit équivalent à la concentration spécifiée.

Pouvoir lubrifiant du biogazole

Le pouvoir lubrifiant du carburant peut être augmenté de façon significative en utilisant des mélanges de biogazole de catégorie inférieure ou égale à B20 (20 % de biogazole). L'augmentation du pouvoir lubrifiant est limité pour les mélanges de biogazole supérieurs à B20.

DX,FUEL5-28-07FEB14

Additifs pour gazole

L'utilisation de gazole peut entraîner des problèmes de performance ou de fonctionnement pour diverses raisons. Les causes peuvent en être une lubrification insuffisante, la présence de contaminants, un indice de cétane faible et un certain nombre de propriétés provoquant des dépôts dans le circuit d'alimentation. Les causes possibles sont décrites dans d'autres sections du présent livret d'entretien.

Pour des performances et une fiabilité optimales du moteur, suivre scrupuleusement les recommandations relatives à la qualité, au stockage et à la manipulation du carburant qui sont décrites ailleurs dans le présent livret d'entretien.

Pour préserver les performances et la fiabilité du circuit d'alimentation du moteur, John Deere a développé une série d'additifs de carburant pour la plupart des marchés. Les principaux produits comprennent le conditionneur de gazole Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (conditionneur complet pour l'hiver et pour l'été) et l'additif Fuel-Protect Keep Clean (pour empêcher ou éliminer les dépôts sur les injecteurs). La disponibilité de ces produits varie en fonction des marchés. Il en va de même pour les autres produits. Consulter le concessionnaire John Deere pour connaître la disponibilité des produits et pour toute information complémentaire concernant les additifs susceptibles d'être utilisés.

DX,FUEL13-28-07FEB14

Contrôle du gazole

Un programme d'analyse de carburant permet de contrôler plus facilement la qualité du gazole. L'analyse du carburant peut fournir des données essentielles telles que l'indice de cétane calculé, le type de carburant, la teneur en soufre, la teneur en eau, l'apparence, la capacité de fonctionnement par temps

froid, les bactéries, le point de trouble, l'indice d'acidité, la contamination par particules et la conformité à la spécification D975 de l'ASTM ou à toute autre spécification équivalente.

Pour plus d'informations concernant l'analyse du gazole, consulter le concessionnaire John Deere.

DX,FUEL6-28-13JAN18

Réduction de l'effet du froid sur les moteurs diesel

Les moteurs diesel John Deere sont conçus pour un fonctionnement optimal par temps froid.

Toutefois, des précautions supplémentaires doivent être prises pour un démarrage et un fonctionnement optimaux par temps froid. Les informations ci-dessous indiquent les étapes à suivre pour réduire l'effet du froid sur le démarrage et le fonctionnement du moteur. Consulter le concessionnaire John Deere pour toute information supplémentaire et la disponibilité locale des dispositifs d'aide par temps froid.

Utilisation du gazole spécial hiver

Lorsque les températures sont inférieures à 0°C (32°F), le gazole spécial hiver (n°1-D pour l'Amérique du Nord) convient le mieux pour l'utilisation par temps froid. Le point de trouble et le point d'écoulement du gazole spécial hiver sont inférieurs à ceux du gazole standard.

Le point de trouble est la température à laquelle la paraffine commence à se former dans le carburant. Cette paraffine entraîne l'obstruction des filtres à carburant. **Le point d'écoulement** est la température la plus basse à laquelle l'écoulement du carburant peut être observé.

NOTE: En moyenne, le gazole spécial hiver a une valeur de BTU (teneur calorifique) plus basse. L'utilisation de gazole spécial hiver peut entraîner une réduction de la puissance et une augmentation de la consommation de carburant mais ne devrait pas avoir d'autres effets sur les performances du moteur. Vérifier d'abord la qualité du carburant utilisé avant de rechercher l'origine de défaillances dues à une perte de puissance lors de l'utilisation par temps froid.

Réchauffeur d'air d'admission

Le réchauffeur d'air d'admission est une option disponible pour certains moteurs pour faciliter le démarrage par temps froid.

Éther

Un orifice pour éther est disponible pour améliorer le démarrage par temps froid.

ATTENTION: L'éther est extrêmement inflammable. Ne pas utiliser d'éther pour faire démarrer un moteur équipé de bougies de préchauffage ou d'un réchauffeur d'air d'admission.

Réchauffeur de liquide de refroidissement

Un chauffe-bloc (réchauffeur de liquide de refroidissement) peut être monté en option pour faciliter le démarrage par temps froid.

Huile de viscosité adaptée aux conditions saisonnières et concentration correcte du liquide de refroidissement

Il est conseillé d'utiliser une huile moteur ayant une viscosité adaptée à la saison en fonction de la température extérieure probable jusqu'à la prochaine vidange et une concentration correcte d'antigel à faible teneur en silicate. (Voir Huile pour moteur diesel et Liquide de refroidissement moteur dans cette section.)

Additif pour gazole par temps froid

Utiliser le conditionneur John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (pour l'hiver), qui contient un produit chimique antigel, ou un conditionneur de carburant équivalent, pour le traitement du gazole d'utilisation non hivernale (n°2-D pour l'Amérique du nord) durant la période hivernale. Cet additif permet d'utiliser le carburant à une température pouvant aller jusqu'à 10°C (18°F) en dessous du point de trouble. Pour assurer l'efficacité du fonctionnement à des températures encore plus basses, utiliser du gazole spécial hiver.

IMPORTANT: Traiter le carburant quand la température extérieure descend au-dessous de 0°C (32°F). Pour obtenir de meilleurs résultats, utiliser un carburant non traité. Suivre toutes les instructions figurant sur l'autocollant.

Biogazole

Lorsque des mélanges de biogazole sont utilisés, de la cire risque de se former à des températures plus élevées. Commencer à utiliser le conditionneur John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (pour l'hiver) à 5°C (41°F) pour traiter le biogazole durant la période hivernale. Lorsque les températures sont inférieures à 0°C (32°F), utiliser des mélanges de biogazole de catégorie inférieure ou égale à B5. Lorsque les températures sont inférieures à -10°C (14° F), n'utiliser que du gazole à base de pétrole spécial hiver.

Écrans de radiateur

Il est déconseillé de mettre en place des écrans de radiateur en tissu, carton ou autre matériau solide sur un moteur John Deere. En effet, ces écrans peuvent provoquer une augmentation excessive de la température du liquide de refroidissement moteur, de l'huile et de l'air de suralimentation, ce qui peut

entraîner une durée de vie réduite du moteur, une perte de puissance et une consommation de carburant accrue. Les écrans de radiateur peuvent également provoquer une pression anormale sur le ventilateur et ses éléments d'entraînement, avec pour conséquence des pannes prématurées.

Si des écrans de radiateur sont utilisés, il est important de s'assurer qu'ils ne ferment pas totalement la grille avant. Une surface d'environ 25% doit rester ouverte à tout moment au centre de la grille. L'obstructeur d'air ne doit en aucun cas être appliqué directement contre le faisceau du radiateur.

Volets de radiateur

Si la machine est équipée d'un système de volets de radiateur contrôlés par thermostat, ce système doit être réglé de telle sorte que les volets soient complètement ouverts lorsque le liquide de refroidissement atteint 93° C (200°F) pour éviter qu'une température excessive ne règne dans le collecteur d'admission. Les systèmes à commande manuelle sont déconseillés.

Si le moteur est équipé d'un refroidisseur air-air, il faut que les volets soient complètement ouverts lorsque la température de l'air du collecteur d'admission atteint la valeur maximale autorisée à la sortie du refroidisseur d'air de suralimentation.

Pour de plus amples informations, s'adresser au concessionnaire John Deere.

DX,FUEL10-28-13JAN18

Urée DEF — Utilisation sur les moteurs avec réduction catalytique sélective (SCR)

Afin de maintenir les performances du moteur en matière d'émissions, il est essentiel d'utiliser et de procéder au remplissage de l'urée DEF conformément aux valeurs prescrites.

L'urée DEF est un liquide de haute pureté qui est injecté dans le système d'échappement des moteurs équipés de systèmes de réduction catalytique sélective (SCR). Il est indispensable de préserver la pureté de l'urée DEF pour éviter tout dysfonctionnement du système SCR. Sur les moteurs fonctionnant avec de l'urée DEF, utiliser un produit répondant aux exigences en matière de solution aqueuse d'urée 32 (AUS 32), conformément à la norme ISO 22241-1.

Il est recommandé d'utiliser l'urée DEF de John Deere. L'urée DEF de John Deere est disponible chez le concessionnaire John Deere dans des emballages de taille différente pour mieux répondre aux besoins des utilisateurs.

Si l'urée DEF John Deere n'est pas disponible, utiliser de l'urée DEF homologuée par le programme de certification d'urée DEF de l'American Petroleum Institute (API) ou par le programme de certification d'urée DEF AdBlue. Rechercher le symbole de certification API ou le nom d'AdBlue sur le récipient.

RG30211—UN—08MAR18

Dans certains cas, l'urée DEF peut être désignée par un ou plusieurs de ces noms:

- Urée
- Solution aqueuse d'urée 32
- AUS 32
- AdBlue
- Agent de réduction des NOx
- Solution de catalyse

DX,DEF(T)-28-08APR22

Contrôle de l'urée DEF

IMPORTANT: Il est primordial d'utiliser une urée DEF ayant une concentration en urée correcte afin de garantir un fonctionnement optimal du moteur et du système post-traitement. Un stockage prolongé ainsi que d'autres conditions peuvent altérer la concentration de la solution d'urée DEF.

En cas d'incertitude concernant la qualité de l'urée DEF, prélever un échantillon dans le réservoir d'urée DEF ou dans le réservoir de stockage et le placer dans un récipient propre. L'urée DEF doit être transparente et dégager une légère odeur d'ammoniaque. Si l'urée DEF est opaque, colorée ou dégage une forte odeur d'ammoniaque, il est probable qu'elle ne soit pas conforme aux spécifications. Ne pas utiliser d'urée DEF présentant ces caractéristiques. Vidanger le réservoir, le rincer avec de l'eau distillée et le remplir avec une urée DEF appropriée ou neuve. Après avoir rempli le réservoir, contrôler la concentration de l'urée DEF.

Si le contrôle de l'apparence et de l'odeur de l'urée DEF s'avère satisfaisant, vérifier la concentration de l'urée DEF avec un réfractomètre étalonné pour mesurer de l'urée DEF.

Il est nécessaire de contrôler la concentration en urée de l'urée DEF lorsque le moteur a été remisé pour un laps de temps prolongé ou si de l'eau est susceptible d'avoir contaminé la solution d'urée DEF du réservoir du véhicule ou stockée dans un bidon.

Deux outils agréés sont disponibles chez le concessionnaire John Deere:

- Réfractomètre numérique JDG11594 pour urée DEF

—Outil numérique permettant une mesure facile à lire de la concentration

- Réfractomètre JDG11684 pour urée DEF—Outil moins cher pouvant être utilisé pour obtenir un relevé analogique

Suivre les instructions d'utilisation de l'outil pour réaliser une mesure.

La concentration de l'urée DEF doit être comprise entre 31,8% et 33,2%. Si la concentration en urée de l'urée DEF n'est pas conforme à la valeur prescrite, vidanger le réservoir d'urée DEF, le rincer avec de l'eau distillée et le remplir avec de l'urée DEF appropriée ou neuve. Si l'urée DEF dans l'emballage n'est pas conforme aux valeurs prescrites, mettre les emballages d'urée DEF au rebut et utiliser de l'urée DEF neuve ou en bon état.

DX,DEF,TEST-28-13JUN13

Stockage de l'urée DEF

ATTENTION: Éviter tout contact avec les yeux. En cas de contact, se rincer immédiatement les yeux à l'eau claire pendant au moins 15 minutes. Se reporter à la fiche de données de sécurité (FDS) pour plus d'informations.

Ne pas ingérer d'urée DEF. En cas d'ingestion d'urée DEF, consulter immédiatement un médecin. Se reporter à la fiche de données de sécurité (FDS) pour plus d'informations.

IMPORTANT: La modification ou la dépose d'un composant quelconque du système de post-traitement est illégal. Ne pas utiliser d'urée DEF non conforme aux spécifications fournies ni faire fonctionner le moteur sans urée DEF.

NE JAMAIS essayer d'obtenir de l'urée DEF en mélangeant de l'urée de type agricole avec de l'eau. L'urée de type agricole n'est pas conforme aux spécifications requises et le système post-traitement risque d'être endommagé.

Ne pas ajouter de produits chimiques ni d'additifs à l'urée DEF pour l'empêcher de geler. Tout produit chimique ou additif ajouté à l'urée DEF risque d'endommager le système post-traitement.

NE JAMAIS ajouter de l'eau ou tout autre liquide à la place ou en plus de l'urée DEF. L'utilisation d'une urée DEF modifiée ou non autorisée peut endommager le système post-traitement.

Les informations relatives au stockage indiquées ci-après ne sont fournies qu'à titre indicatif.

Stocker si possible l'urée DEF à l'abri des températures ambiantes extrêmes. L'urée DEF gèle à –11 °C (12 °F). Une exposition à des températures supérieures à 30 °C (86 °F) risque de dégrader l'urée DEF au fil du temps. Ne pas stocker de l'urée DEF en plein soleil.

Les récipients destinés au stockage de l'urée DEF doivent être parfaitement fermés entre deux utilisations pour éviter les risques d'évaporation et de contamination. Il est recommandé d'utiliser des bidons en polyéthylène, en polypropylène ou en acier inoxydable pour le transport et le stockage de l'urée DEF.

Les conditions optimales pour le stockage de l'urée DEF sont les suivantes:

- Stocker l'urée DEF à des températures comprises entre –5 °C et 30 °C (23 °F et 86 °F).
- Stocker l'urée DEF dans les bidons prévus à cet effet parfaitement fermés pour éviter tout risque d'évaporation et de contamination.

En respectant ces conditions, la durée de stockage minimum prévue pour l'urée DEF est de 18 mois. Le stockage à des températures supérieures réduit la durée de vie de l'urée DEF d'environ 6 mois pour chaque 5 °C (9 °F) au-dessus d'une température de 30 ° C (86 °F).

En cas d'incertitude concernant la durée ou les conditions de stockage de l'urée DEF, contrôler l'urée DEF. Voir sous Contrôle de l'urée DEF.

Un stockage prolongé dans le réservoir d'urée DEF (supérieur à 12 mois) n'est pas recommandé. Si un stockage à long terme est nécessaire, contrôler l'urée DEF avant de faire fonctionner le moteur. Voir sous Contrôle de l'urée DEF.

Il est recommandé d'acheter l'urée DEF dans des quantités pouvant être consommées dans les 12 mois.

DX,DEF,STORE-28-15JUL20

Remplissage du réservoir d'urée DEF

TS1731—UN—23AUG13

ATTENTION: Éviter tout contact avec les yeux. En cas de contact, se rincer immédiatement les yeux à l'eau claire pendant au moins 15 minutes. Se reporter à la fiche de données de sécurité (FDS) pour plus d'informations.

Ne pas ingérer d'urée DEF. En cas d'ingestion d'urée DEF, consulter immédiatement un médecin. Se reporter à la fiche de données de sécurité (FDS) pour plus d'informations.

IMPORTANT: Utiliser uniquement de l'eau distillée pour rincer les composants servant à fournir l'urée DEF. L'eau du robinet peut contaminer l'urée DEF. Si de l'eau distillée n'est pas à portée de main, rincer avec l'eau du robinet, puis rincer soigneusement avec l'urée DEF.

Si de l'urée DEF venait à se répandre ou entrer en contact avec toute surface autre que le réservoir de stockage, nettoyer immédiatement la surface en question avec de l'eau claire. L'urée DEF est corrosive pour les surfaces métalliques peintes et non peintes et peut déformer certains composants en plastique ou en caoutchouc.

Si l'urée DEF est versée dans le réservoir de carburant du moteur ou dans tout autre réservoir de liquide, ne pas mettre le moteur en marche tant que toute l'urée DEF n'a pas été évacuée du circuit. Contacter immédiatement le concessionnaire John Deere pour savoir comment nettoyer et purger le circuit.

Remplir le réservoir d'urée DEF avec précaution. S'assurer que la zone autour du capuchon du réservoir d'urée DEF est exempte de débris avant de retirer le capuchon. Bien fermer les récipients contenant l'urée DEF entre deux utilisations pour éviter les risques d'évaporation et de contamination.

Éviter de répandre de l'urée DEF et éviter tout contact avec la peau, les yeux ou la bouche.

La manipulation d'urée DEF ne présente pas de danger, mais l'urée DEF peut être corrosive vis-à-vis de certains matériaux tels que l'acier, le fer, le zinc, le nickel, le cuivre, l'aluminium et le magnésium. Utiliser des récipients appropriés pour le transport et le stockage de l'urée DEF. Il est recommandé d'utiliser des récipients en polyéthylène, en polypropylène ou en acier inoxydable.

Éviter tout contact prolongé avec la peau. En cas de contact accidentel, laver immédiatement la peau avec de l'eau et du savon.

Tenir tout récipient de stockage ou de distribution de l'urée DEF à l'écart de la saleté et de la poussière. Nettoyer et rincer les récipients et entonnoirs soigneusement avec de l'eau distillée pour éliminer tout agent contaminant.

Si un liquide non autorisé, tel que du gazole ou du liquide de refroidissement est ajouté au réservoir d'urée DEF, contacter immédiatement le concessionnaire John Deere pour connaître la procédure de nettoyage et de purge du circuit.

Si de l'eau a été versée dans le réservoir d'urée DEF, il faut procéder au nettoyage du réservoir. Voir Nettoyage du réservoir d'urée DEF dans le présent livret d'entretien. Après avoir rempli le réservoir, contrôler la concentration de l'urée DEF. Voir sous Contrôle de l'urée DEF.

L'utilisateur doit veiller à ce que le niveau d'urée DEF soit toujours correct. Vérifier quotidiennement le niveau d'urée DEF dans le réservoir et faire l'appoint si nécessaire. Le raccord de remplissage est muni d'un capuchon bleu portant le symbole d'urée DEF estampé suivant.

DX,DEF,REFILL-28-15JUL20

Mise au rebut de l'urée DEF

Alors que l'écoulement d'une faible quantité d'urée DEF sur le sol n'est pas très dommageable, il faut éviter de répandre de grandes quantités d'urée DEF. En cas de déversement important, contacter les autorités locales chargées de l'environnement pour obtenir de l'aide concernant le nettoyage.

Si une grande quantité d'urée DEF n'est pas conforme aux valeurs prescrites, contacter le fournisseur d'urée DEF pour obtenir de l'aide concernant la mise au rebut. Ne pas faire couler de grandes quantités d'urée DEF sur le sol, ni transférer de l'urée DEF vers une installation de traitement des eaux usées.

DX,DEF,DISPOSE-28-13JUN13

Liquide de refroidissement pour moteur diesel (moteur avec chemises à manchons humides)

Le non-respect des spécifications de liquide de refroidissement et des intervalles de vidange applicables peut entraîner des dommages graves au moteur susceptibles de ne pas être couverts par la garantie. Les garanties, y compris la garantie sur les émissions, ne sont pas conditionnées par le recours à des liquides de refroidissement, des pièces ou des services John Deere.

Liquides de refroidissement recommandés

Les liquides de refroidissement prémélangés suivants sont recommandés:

- **John Deere Cool-Gard II**
- **John Deere Cool-Gard II PG**

Le liquide de refroidissement Cool-Gard II prémélangé est disponible dans plusieurs concentrations et avec différentes limites de protection contre le gel, comme l'indique le tableau suivant.

Cool-Gard II prémélangé	Limite de protection contre le gel
Cool-Gard II 20/80	-9 °C (16 °F)
Cool-Gard II 30/70	-16 °C (3 °F)
Cool-Gard II 50/50	-37 °C (-34 °F)
Cool-Gard II 55/45	-45 °C (-49 °F)
Cool-Gard II PG 60/40	-49 °C (-56 °F)
Cool-Gard II 60/40	-52 °C (-62 °F)

Tous les produits Cool-Gard II prémélangés ne sont pas toujours disponibles dans tous les pays.

Utiliser le Cool-Gard II PG lorsqu'un liquide de refroidissement non toxique est nécessaire.

Autres liquides de refroidissement recommandés

Le liquide de refroidissement suivant est également recommandé:

- Mélange de 40 à 60 % de concentré de liquide de refroidissement John Deere Cool-Gard II et d'eau de bonne qualité

IMPORTANT: Lorsqu'un concentré de liquide de refroidissement est mélangé avec de l'eau, la concentration du liquide de refroidissement doit être comprise entre 40 et 60%. Une concentration inférieure à 40% ne contient pas suffisamment d'additifs pour assurer la protection contre la corrosion. Une concentration supérieure à 60% risque d'entraîner la gélification du liquide de refroidissement et provoquer des défaillances du circuit de refroidissement.

Autres liquides de refroidissement

D'autres liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol ou de propylène glycol peuvent être utilisés s'ils répondent aux caractéristiques suivantes:

- Liquide de refroidissement prémélangé satisfaisant à la spécification D6210 de l'ASTM
- Il doit être composé d'un ensemble d'additifs sans acide 2-éthylhexanoïque (2-EHA)
- Mélange de 40 à 60 % de concentré de liquide de refroidissement satisfaisant à la spécification D6210 de l'ASTM et d'eau de bonne qualité

Si aucun liquide de refroidissement satisfaisant à l'une de ces valeurs prescrites n'est disponible, utiliser un liquide de refroidissement concentré ou prémélangé présentant au moins les propriétés chimiques et physiques suivantes:

- Il doit protéger les chemises de cylindre contre la cavitation conformément à la méthode d'essai de cavitation John Deere ou de l'essai sur parc de véhicules, la capacité de charge étant supérieure ou égale à 60 %
- Il doit être composé d'un ensemble d'additifs sans nitrites.
- Il doit être composé d'un ensemble d'additifs sans acide 2-éthylhexanoïque (2-EHA)
- Il doit assurer la protection contre la corrosion des métaux utilisés dans le circuit de refroidissement (fonte, alliages d'aluminium et alliages de cuivre tels que le laiton).

Qualité de l'eau

Le bon fonctionnement du circuit de refroidissement dépend essentiellement de la bonne qualité de l'eau. Il est recommandé de mélanger de l'eau déionisée ou déminéralisée au concentré de liquide de refroidissement à base d'éthylène glycol ou de propylène glycol.

Périodicité des vidanges du liquide de refroidissement

Vidanger et rincer le circuit de refroidissement, puis le remplir de liquide de refroidissement neuf aux intervalles prescrits (variables en fonction du liquide utilisé).

En cas d'utilisation d'un liquide de refroidissement Cool-Gard II ou Cool-Gard II PG, l'intervalle de vidange est de 6 ans ou 6 000 heures de service.

En cas d'utilisation d'un autre liquide de refroidissement que Cool-Gard II ou Cool-Gard II PG, diminuer l'intervalle de vidange à 2 ans ou 2 000 heures de service.[2]

IMPORTANT: Ne pas utiliser d'additifs ou d'antigels contenant des produits d'étanchéité de circuit de refroidissement.

Ne pas mélanger des liquides de refroidissement à base d'éthylène-glycol et de propylène-glycol.

Ne pas utiliser de liquide de refroidissement contenant des nitrites.

DX,COOL3(T)-28-04APR22

Diluant pour liquide de refroidissement John Deere Cool-Gard II

La concentration de certains additifs pour liquide de refroidissement diminue graduellement lorsque le moteur fonctionne. En cas d'utilisation du pré-mélange Cool-Gard II et du concentré Cool-Gard II , procéder à

[2] L'analyse du liquide de refroidissement peut permettre de prolonger les intervalles de vidange des autres "liquides de refroidissement", sans toutefois dépasser l'intervalle prescrit pour les liquides de refroidissement Cool-Gard II. L'analyse de liquide de refroidissement consiste à prélever une série d'échantillons de celui-ci à des intervalles de 1 000 heures, au-delà de l'intervalle de vidange normal, jusqu'à ce que les données indiquent que la durée de vie utile du liquide de refroidissement touche à sa fin ou que l'intervalle de vidange maximum de Cool-Gard II est atteint.

l'apport d'additifs de liquide de refroidissement entre deux vidanges en ajoutant du diluant Cool-Gard II .

Le diluant pour liquide de refroidissement Cool-Gard II ne doit pas être ajouté sauf si les bandelettes d'essai Cool-Gard II indiquent le contraire. Ces bandes-éprouvettes permettent de vérifier le seuil limite de protection contre le gel, la concentration en additifs et le pH du liquide de refroidissement de manière simple et efficace.

Contrôler le liquide de refroidissement tous les 12 mois et à chaque fois que du liquide a été perdu à la suite de fuites ou d'une surchauffe.

IMPORTANT: Ne pas utiliser les bandelettes d'essai Cool-Gard II avec Cool-Gard II PG.

Le diluant pour liquide de refroidissement Cool-Gard II est un additif chimique conçu pour être utilisé avec tous les liquides de refroidissement Cool-Gard II. Le diluant pour liquide de refroidissement Cool-Gard II ne convient pas pour les liquides de refroidissement contenant des nitrites.

IMPORTANT: Ne pas ajouter d'additifs pour liquide de refroidissement lorsque le circuit de refroidissement a été vidangé et rempli de l'un des liquides de refroidissement suivants:

- **John Deere Cool-Gard II**
- **John Deere Cool-Gard II PG**

L'emploi d'additifs non recommandés peut entraîner la précipitation de l'additif, la formation de gel dans le liquide de refroidissement ou la corrosion des composants du circuit de refroidissement.

Ajouter du diluant pour liquide de refroidissement Cool-Gard II à la concentration préconisée. NE PAS dépasser la quantité d'additif recommandée.

DX,COOL16(T)-28-11APR22

Utilisation en climats chauds

Les moteurs John Deere sont conçus pour fonctionner avec des liquides de refroidissement.

Toujours utiliser un liquide de refroidissement moteur recommandé, même lorsque le moteur est utilisé dans une région où la protection contre le gel n'est pas nécessaire.

IMPORTANT: Il est possible d'utiliser de l'eau comme liquide de refroidissement *mais uniquement en cas d'urgence.*

L'utilisation d'eau comme liquide de refroidissement - même si des additifs pour liquide de refroidissement ont été ajoutés - peut être à l'origine de formation de mousse, de corrosion des surfaces chaudes en aluminium ou en fer, de tartre et de cavitation.

Vidanger le circuit de refroidissement et le remplir de liquide à base recommandé dès que possible.

DX,COOL6-28-15MAY13

Qualité de l'eau pour mélange avec du liquide de refroidissement concentré

Les liquides de refroidissement moteur sont composés de trois éléments chimiques: antigel à base d'éthylène-glycol ou de propylène-glycol, agents inhibiteurs et eau de bonne qualité.

Le bon fonctionnement du circuit de refroidissement dépend essentiellement de la bonne qualité de l'eau. Il est recommandé de mélanger de l'eau déionisée ou déminéralisée au concentré de liquide de refroidissement à base d'éthylène-glycol ou de propylène-glycol.

Toute eau utilisée dans le circuit de refroidissement doit être conforme aux valeurs prescrites minimales suivantes:

Chlorures	< 40 mg/l
Sulfates	< 100 mg/l
Matières solides totales	< 340 mg/l
Matières totales dissoutes/ dureté	< 170 mg/l
pH	5,5—9,0

IMPORTANT: Ne pas utiliser de l'eau de consommation en bouteille parce qu'elle contient souvent des concentrations plus importantes de matières totales dissoutes.

Protection contre le gel

Les concentrations relatives de glycol et d'eau dans le liquide de refroidissement moteur déterminent la protection maximale contre le gel du liquide.

Éthylène-glycol	Limite de protection contre le gel
40%	-24°C (-12°F)
50%	-37°C (-34°F)
60%	-52°C (-62°F)
Propylène-glycol	**Limite de protection contre le gel**
40%	-21°C (-6°F)
50%	-33°C (-27°F)

Éthylène-glycol	Limite de protection contre le gel
60%	-49°C (-56°F)

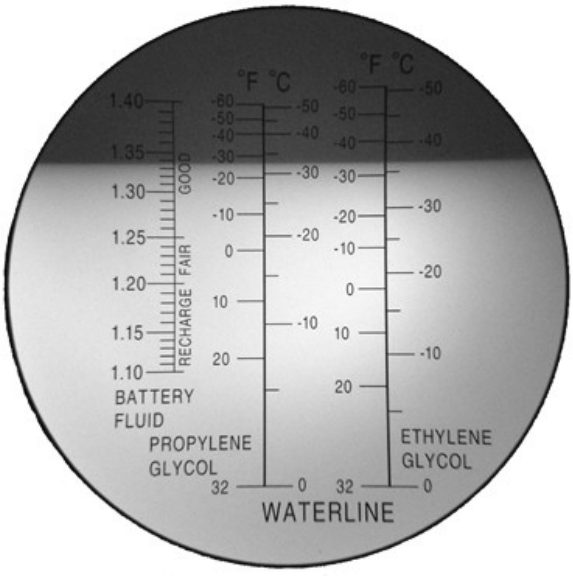
NE PAS utiliser de mélange liquide de refroidissement/eau contenant plus de 60% d'éthylène-glycol ou de propylène-glycol.

DX,COOL19-28-13JAN18

Contrôle du point de gel du liquide de refroidissement

TS1732—UN—04SEP13

Numéro de référence SERVICEGARD 75240



TS1733—UN—04SEP13

Image d'une gouttelette de liquide de refroidissement 50/50 sur la fenêtre du réfractomètre

L'utilisation d'un réfractomètre portatif pour liquide de refroidissement constitue le moyen le plus rapide, le plus simple et le plus précis pour déterminer le point de gel du liquide de refroidissement. Cette méthode est plus précise qu'une bandelette d'essai ou qu'un aréomètre à flotteur pouvant donner des résultats erronés.

Un réfractomètre de liquide de refroidissement est disponible auprès du concessionnaire John Deere sous le programme d'outils SERVICEGARD. La référence 75240 fournit une solution économique pour déterminer précisément le point de gel sur le terrain.

Pour utiliser cet outil :

1. Laisser le circuit de refroidissement refroidir jusqu'à la température ambiante.
2. Ouvrir le bouchon du radiateur pour accéder au liquide de refroidissement.
3. À l'aide du compte-gouttes inclus, prélever un petit échantillon de liquide de refroidissement.
4. Ouvrir le couvercle du réfractomètre, déposer une gouttelette de liquide de refroidissement sur la vitre et refermer le couvercle.
5. Regarder dans l'objectif et mettre au point selon besoin.
6. Noter le point de gel indiqué pour le type de liquide de refroidissement (liquide de refroidissement à l'éthylène glycol ou propylène glycol) testé.

DX,COOL,TEST(T)-28-04APR22

Huile de rodage pour moteur diesel — Moteurs sans homologation relative aux normes d'émissions et moteurs avec homologation Tier 1, Tier 2, Tier 3, Phase I, Phase II et Phase III

À la sortie d'usine, les moteurs neufs sont remplis d'huile de rodage moteur John Deere Break-In ou Break-In Plus. Pendant la période de rodage, ajouter de l'huile moteur John Deere Break-In ou Break-In Plus, selon le besoin, pour maintenir le niveau d'huile spécifié.

Faire tourner le moteur dans différentes conditions, notamment sous des charges lourdes et au ralenti minimum, pour asseoir correctement tous les composants du moteur.

Si de l'huile moteur John Deere Break-In est utilisée pendant le fonctionnement initial d'un moteur neuf ou reconditionné, vidanger l'huile et remplacer le filtre au plus tard après 100 heures de service.

Si de l'huile moteur John Deere Break-In Plus est utilisée, vidanger l'huile et remplacer le filtre au plus tôt après 100 heures de fonctionnement et au plus tard à l'intervalle prescrit pour l'huile John Deere Plus-50 II ou Plus-50.

Après une remise à neuf du moteur, remplir le moteur d'huile moteur John Deere Break-In ou Break-In Plus.

Si de l'huile de rodage de moteur John Deere Break-In ou Break-In Plus n'est pas disponible, utiliser une huile moteur de viscosité SAE 10W-30 satisfaisant à l'une

des caractéristiques suivantes; vidanger l'huile et remplacer le filtre au plus tard après 100 heures de service:

- Classification API CE
- Classification API CD
- Classification API CC
- Norme ACEA E2
- Norme ACEA E1

IMPORTANT: Ne pas utiliser d'huile Plus-50 II ou Plus-50, ni d'huile moteur répondant aux caractéristiques suivantes pendant la période de rodage d'un moteur neuf ou remis en état:

API CK-4	**ACEA E9**
API CJ-4	**ACEA E7**
API CI-4 PLUS	**ACEA E6**
API CI-4	**ACEA E5**
API CH-4	**ACEA E4**
API CG-4	**ACEA E3**
API CF-4	
API CF-2	
API CF	

Ces huiles ne permettent pas un rodage correct du moteur.

L'huile moteur John Deere Break-In Plus peut être utilisée pour tous les moteurs diesel John Deere, à tous les niveaux d'homologation concernant les émissions.

Après la période de rodage, utiliser l'huile John Deere Plus-50 II, John Deere Plus-50 ou une autre huile pour moteur diesel recommandée dans cette publication.

DX,ENOIL4(T)-28-04APR22

Huile moteur John Deere Break-In Plus — Tier 4 Interim, Tier 4 Final, Phase IIIB, Phase IV et Phase V

Les moteurs neufs sont remplis en usine d'huile moteur John Deere Break-In Plus. Pendant le rodage, faire l'appoint d'huile moteur John Deere Break-In Plus selon le besoin pour maintenir le niveau d'huile prescrit.

Faire tourner le moteur dans différentes conditions, notamment sous des charges lourdes et au ralenti minimum, pour asseoir correctement tous les composants du moteur.

Lors de la première utilisation d'un moteur neuf ou reconditionné, vidanger l'huile et remplacer le filtre au plus tôt après 100 heures de service et au plus tard à l'intervalle prescrit pour l'huile John Deere Plus-50 II.

Après une remise à neuf du moteur, remplir le moteur d'huile moteur John Deere Break-In Plus.

Si de l'huile de rodage de moteur John Deere Break-In Plus n'est pas disponible, utiliser une huile moteur de viscosité SAE 10W-30 satisfaisant à l'une des spécifications suivantes:

- Classification API CK-4
- Classification API CJ-4
- Norme ACEA E9
- Norme ACEA E6

Si l'une de ces huiles est utilisée pendant le premier fonctionnement d'un moteur neuf ou reconditionné, changer l'huile et le filtre au plus tôt après 100 heures de service et au plus tard après 250 heures de service.

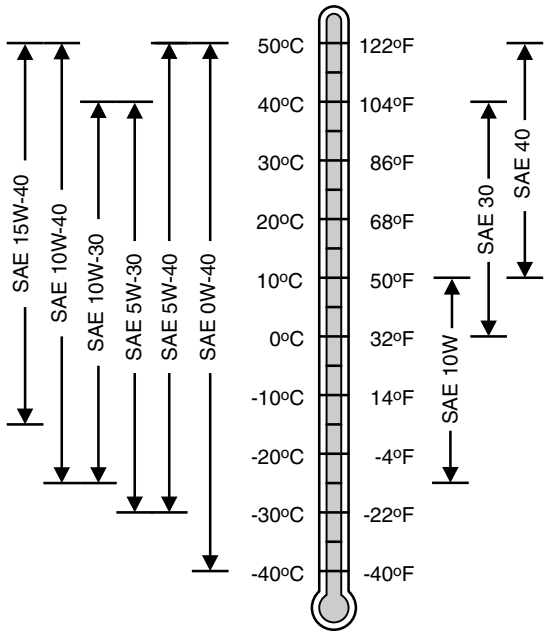
IMPORTANT: N'utiliser aucune autre huile moteur durant le rodage initial d'un moteur neuf ou reconditionné.

L'huile moteur John Deere Break-In Plus peut être utilisée pour tous les moteurs diesel John Deere, à tous les niveaux d'homologation concernant les émissions.

Après le rodage, utiliser de l'huile John Deere Plus-50 II ou un autre type d'huile pour moteurs diesel, comme recommandé dans ce manuel.

DX,ENOIL16(T)-28-05APR22

Huile pour moteur diesel — Tier 2 et Phase II



TS1743—UN—25APR19

Viscosités d'huile pour différentes températures extérieures

Le non-respect des spécifications d'huile et des intervalles de vidange applicables peut entraîner des dommages graves au moteur susceptibles de ne pas

être couverts par la garantie. Les garanties, y compris la garantie sur les émissions, ne sont pas conditionnées par le recours à des huiles, des pièces ou des services John Deere.

Choisir la viscosité de l'huile en fonction de la température extérieure probable jusqu'à la vidange suivante.

Utiliser de préférence l'huile John Deere Plus-50 II.

John Deere Plus-50 est également recommandée.

L'huile John Deere Torq-Gard est également autorisée.

D'autres huiles peuvent être utilisées si elles sont conformes à l'une des spécifications suivantes au moins:

- Classification API CK-4
- Classification API CJ-4
- Classification API CI-4 PLUS
- Classification API CI-4
- Classification API CH-4
- Norme ACEA E9
- Norme ACEA E7
- Norme ACEA E6
- Norme ACEA E5
- Norme ACEA E4

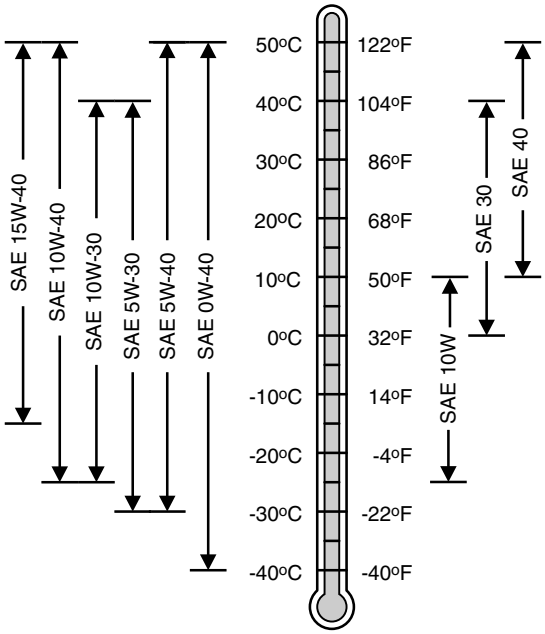
Utiliser de préférence des huiles multigrades.

La qualité et la teneur en soufre du gazole doivent être conformes à toutes les réglementations existantes concernant les émissions de la région où le moteur est utilisé.

IMPORTANT: NE PAS utiliser de gazole avec une teneur en soufre supérieure à 10 000 mg/kg (10 000 ppm).

DX,ENOIL7(T)-28-04APR22

Huile pour moteur diesel — Tier 4 Interim/ Phase IIIB, Tier 4 Final/Phase IV, et Phase V



TS1743—UN—25APR19

Viscosités d'huile pour différentes températures extérieures

Le non-respect des spécifications d'huile et des intervalles de vidange applicables peut entraîner des dommages graves au moteur susceptibles de ne pas être couverts par la garantie. Les garanties, y compris la garantie sur les émissions, ne sont pas conditionnées par le recours à des huiles, des pièces ou des services John Deere.

Choisir la viscosité de l'huile en fonction de la température extérieure probable jusqu'à la vidange suivante.

L'huile moteur John Deere Plus-50 II est l'huile moteur recommandée.

Des intervalles d'entretien prolongés peuvent s'appliquer lorsque l'huile moteur John Deere Plus-50 II est utilisée. Consulter le tableau des intervalles de vidange de l'huile moteur et s'adresser au concessionnaire John Deere pour plus de détails.

S'il n'est pas possible de se procurer de l'huile John Deere Plus-50 II, utiliser une huile moteur conforme à l'une des spécifications suivantes:

- Classification API CK-4
- Classification API CJ-4
- Norme ACEA E9
- Norme ACEA E6

NE PAS utiliser d'huile moteur ayant une teneur en cendres sulfatées supérieure à 1,0%, ou contenant plus de 0,12% de phosphore ou 0,4% de soufre.

Utiliser de préférence des huiles multigrades.

La qualité et la teneur en soufre du gazole doivent être conformes à toutes les réglementations existantes concernant les émissions de la région où le moteur est utilisé.

IMPORTANT: N'utiliser que du gazole à teneur en soufre très faible (Ultra Low Sulfur Diesel) ne dépassant pas 15 mg/kg (15 ppm).

DX,ENOIL14(T)-28-05APR22

Périodicité des opérations d'entretien d'huile pour moteur diesel utilisé à haute altitude

Pour éviter une dégradation excessive de l'huile et toute détérioration éventuelle du moteur, réduire les intervalles de vidange d'huile et de changement du filtre de 50% par rapport aux valeurs recommandées initialement si le moteur doit être utilisé à une altitude dépassant **1675 m (5500 ft)**.

L'analyse de l'huile peut permettre de prolonger les intervalles d'entretien.

Utiliser uniquement les types d'huile autorisés.

Exemple de périodicité initiale (en heures)	Périodicité pour l'utilisation à haute altitude (en heures)
125	60
150	75
175	85
200	100
250	125
275	135
300	150
350	175
375	185
400	200
500	250

DX,ENOIL,SERV,HIALT-28-11NOV14

Intervalles de vidange d'huile moteur et de remplacement du filtre — Moteurs Tier 2 et Phase II

Les intervalles recommandés de vidange d'huile moteur et de remplacement du filtre dépendent de la capacité du carter d'huile, du type d'huile moteur et de filtre utilisé et de la teneur en soufre du gazole. Les intervalles d'entretien réels dépendent également des conditions de travail et d'entretien.

Types d'huile autorisés:

- Les huiles Plus-50 comprennent les huiles John Deere Plus-50 II et John Deere Plus-50.
- Les autres huiles comprennent John Deere Torq-Gard, API CK-4, API CJ-4, API CI-4 PLUS, API CI-4, API CH-4, ACEA E9, ACEA E7, ACEA E6, ACEA E5 et ACEA E4

Effectuer une analyse de l'huile pour déterminer son état et par conséquent l'intervalle d'entretien approprié pour l'huile et le filtre. Pour plus d'informations concernant l'analyse d'huile moteur, consulter le concessionnaire John Deere ou tout autre prestataire de service qualifié.

Vidanger l'huile et changer le filtre au moins une fois tous les 12 mois, même si le nombre d'heures de service est inférieur à l'intervalle de vidange recommandé.

La **teneur en soufre du gazole** influe sur les intervalles de vidange d'huile moteur et de changement du filtre.

- L'utilisation d'un gazole dont la teneur en soufre est inférieure à 2000 mg/kg (2000 ppm) est RECOMMANDÉE.
- L'utilisation d'un gazole dont la teneur en soufre est comprise entre 2000 et 5000 mg/kg (2000—5000 ppm) RÉDUIT l'intervalle entre les changements d'huile et de filtre
- AVANT d'utiliser un gazole dont la teneur en soufre est supérieure à 5000 mg/kg (5000 ppm), consulter le concessionnaire John Deere ou tout autre prestataire de service qualifié

Intervalles de vidange d'huile moteur et de remplacement du filtre	
Teneur en soufre	Inférieure à 2000 mg/kg (2000 ppm)
Huiles Plus-50	375 h
Autres huiles	250 h
Teneur en soufre	2000—5000 mg/kg (2000—5000 ppm)
Huiles Plus-50	275 h
Autres huiles	150 h
Teneur en soufre	5000—10000 mg/kg (5000—10000 ppm)
Huiles Plus-50	187 heures (voir le concessionnaire John Deere)
Autres huiles	125 heures (voir le concessionnaire John Deere)
L'analyse de l'huile peut permettre de prolonger la périodicité de vidange des “autres huiles”, sans toutefois dépasser l'intervalle prescrit pour les huiles Plus-50. L'analyse d'huile consiste à prélever une série d'échantillons d'huile à des intervalles de 50 heures, au-delà de l'intervalle de vidange normale, jusqu'à ce que les données indiquent que la durée de vie utile de l'huile touche à sa fin ou que l'intervalle de vidange maximum pour les huiles John Deere Plus-50 est atteint.	

IMPORTANT: Pour éviter toute détérioration du moteur:

- **Réduire de 50% les intervalles de vidange d'huile et de changement de filtre en cas d'utilisation de mélanges de biogazole supérieurs à B20.**

- **L'analyse de l'huile peut permettre de prolonger les intervalles d'entretien**
- **Utiliser uniquement les types d'huile autorisés.**

DX,ENOIL12,T2,STD(T)-28-08APR22

Intervalles de vidange d'huile moteur et de remplacement du filtre — Moteurs Tier 4 Interim/Phase IIIB, Tier 4 Final/Phase IV, et Phase V

Le non-respect des spécifications d'huile et des intervalles de vidange applicables peut entraîner des dommages graves au moteur susceptibles de ne pas être couverts par la garantie. Les garanties, y compris la garantie sur les émissions, ne sont pas conditionnées par le recours à des huiles, des pièces ou des services John Deere.

Les intervalles recommandés de vidange d'huile moteur et de remplacement du filtre dépendent de la capacité du carter d'huile, du type d'huile moteur et de filtre utilisé et de la teneur en soufre du gazole. Les intervalles d'entretien réels dépendent également des conditions de travail et d'entretien.

Types d'huile autorisés

- John Deere Plus-50 II
- Les "autres huiles" comprenant les huiles répondant aux spécifications API CK-4, API CJ-4, ACEA E9 et ACEA E6

Effectuer une analyse de l'huile pour déterminer son état et par conséquent l'intervalle d'entretien approprié pour l'huile et le filtre. Pour plus d'informations concernant l'analyse d'huile moteur, consulter le concessionnaire John Deere ou tout autre prestataire de service qualifié.

Vidanger l'huile et changer le filtre au moins une fois tous les 12 mois, même si le nombre d'heures de service est inférieur à l'intervalle de vidange recommandé.

La **teneur en soufre du gazole** influe sur les intervalles de vidange d'huile moteur et de changement du filtre. Une teneur en soufre plus élevée réduit les intervalles de vidange d'huile et de remplacement du filtre.

IMPORTANT: L'utilisation d'un gazole à la teneur en soufre inférieure à 15 mg/kg (15 ppm) est OBLIGATOIRE.

L'utilisation du moteur à haute altitude réduit les intervalles de vidange d'huile. Pour plus d'informations, voir Intervalle de vidange d'huile moteur pour utilisation à haute altitude.

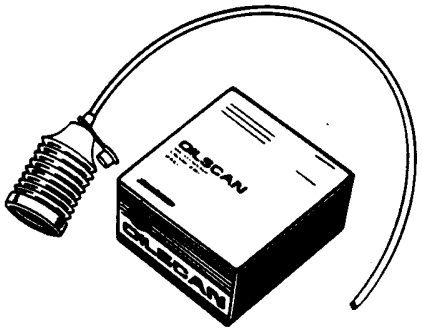
Intervalles de vidange d'huile moteur et de remplacement du filtre	
John Deere Plus-50 II	400 h
Autres huiles	250 h
L'analyse de l'huile peut permettre de prolonger l'intervalle de vidange des "Autres huiles", sans toutefois dépasser l'intervalle prescrit pour les huiles Plus-50 II. L'analyse d'huile consiste à prélever une série d'échantillons d'huile à des intervalles de 50 heures de service, au-delà de la périodicité d'entretien normale, jusqu'à ce que les données indiquent que la durée de vie utile de l'huile touche à sa fin ou que l'intervalle d'entretien maximum pour les huiles John Deere Plus-50 II est atteint.	

IMPORTANT: Pour éviter toute détérioration du moteur:

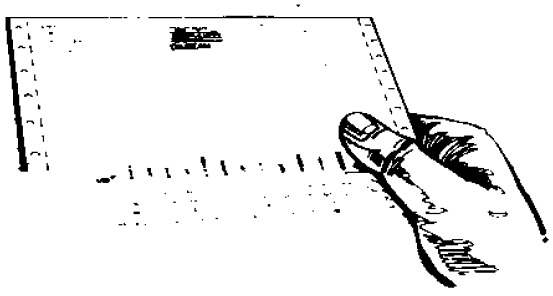
- **Réduire de 50% les intervalles de vidange d'huile et de changement de filtre en cas d'utilisation de mélanges de biogazole supérieurs à B20.**
- **L'analyse de l'huile peut permettre de prolonger les intervalles d'entretien**
- **Utiliser uniquement les types d'huile autorisés**

ouo6075,1683581426282-28-08MAY23

Oilscan et CoolScan



T6828AB—UN—15JUN89



T6829AB—UN—26AUG11

Oilscan et CoolScan sont des procédés d'échantillonnage John Deere qui facilitent le contrôle des performances de la machine et l'identification de

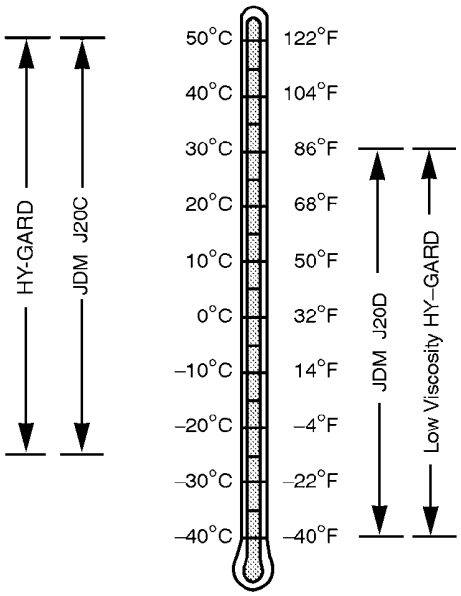
problèmes éventuels avant qu'ils ne provoquent de sévères dommages.

Les échantillons d'huile et de liquide de refroidissement doivent être prélevés dans chaque circuit avant les intervalles de vidange préconisés.

Vérifier la disponibilité des jeux Oilscan et CoolScan auprès du concessionnaire John Deere.

DX,OILSCAN(T)-28-06APR22

Huiles de boîte de vitesses ProDrive, d'entraînement du convoyeur d'alimentation à plusieurs vitesses CommandTouch, de circuit de transmission hydrostatique, de circuit hydraulique principal et de boîte d'engrenages principale du moteur



ZX1030848—UN—15SEP02

NOTE: Les machines sont remplies en usine d'huile John Deere Hy-Gard.

Seules les huiles suivantes sont autorisées:

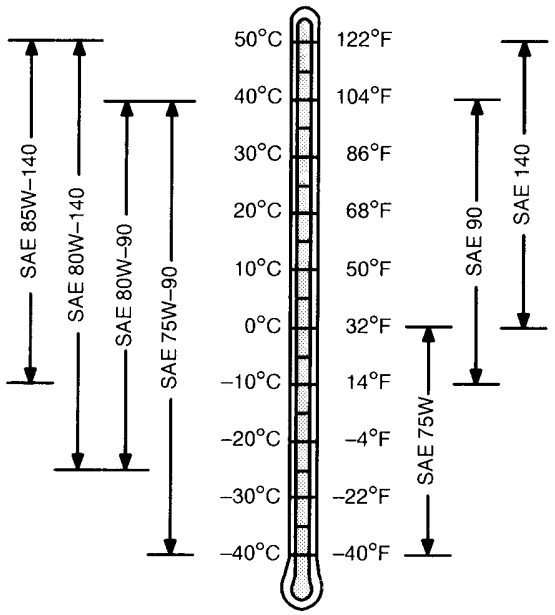
- John Deere Hy-Gard
- Huiles répondant à la norme John Deere JDM J20C

NOTE: En cas de températures extrêmement basses, seules les huiles suivantes peuvent être remplacées:

- *Huile Hy-Gard à basse viscosité*
- *Huiles répondant à la norme John Deere JDM J20D*

ouo6075,1683582120123-28-13JUN23

Huiles des boîtiers d'entraînement des organes de battage à deux vitesses, de l'arbre de renvoi principal, de la vis de remplissage, des réductions finales et des boîtes de vitesses (machines avec changement de vitesse mécanique et par boutons-poussoirs)



TS1653—UN—14MAR96

Choisir la viscosité de l'huile en fonction de la température extérieure probable jusqu'à la prochaine vidange.

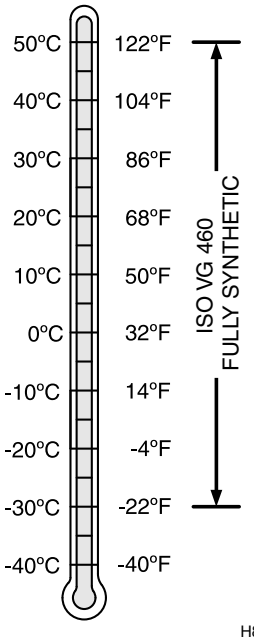
Utiliser de préférence les huiles suivantes:

- Huile de transmission John Deere GL-5
- John Deere Extreme-Gard

D'autres huiles peuvent être utilisées si elles sont conformes à la classification API GL-5.

ouo6075,1683581665364-28-26JUN23

Boîte d'engrenages de l'inverseur du convoyeur d'alimentation



H87702—UN—25JUL07

Viscosités d'huile pour différentes températures extérieures

Il est recommandé d'utiliser l'huile suivante :

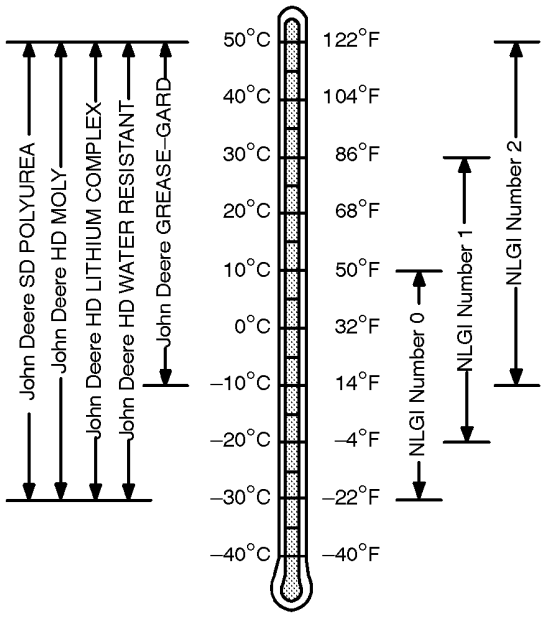
- ISO VG 460 John Deere (100% synthétique)

D'autres huiles de transmission peuvent être utilisées, si elles sont conformes à l'ensemble des spécifications suivantes :

- Huile de transmission ISO VG 460 par ISO12925-1 type CKD
- ANSI/AGMA 9005-E02 (EP)
- US Steel 224
- DIN 51517-3 (CLP)

OUO6075,00046CD-28-28MAR17

Graisse



TS1667—UN—30JUN99

Utiliser une graisse de viscosité NLGI convenant aux températures extérieures prévues entre les entretiens.

La graisse suivante est recommandée:

- Graisse John Deere SD POLYUREA (TY6341)

D'autres graisses peuvent être utilisées si elles satisfont aux spécifications suivantes:

- Classification de performance NLGI GC-LB

IMPORTANT: La graisse John Deere SD POLYUREA (TY6341) est la graisse requise pour les cames de détection de couple de la chambre d'alimentation.

Certains types de graisse s'épaississent et ne sont pas compatibles entre eux.

S'il manque un graisseur, le remplacer immédiatement. Nettoyer minutieusement les graisseurs avant d'utiliser le pistolet à graisse.

Numéro du produit	Description
TY6341	Graisse universelle pour température élevée et pression extrême, particulièrement efficace dans les applications à engrenage concourant.

HX,AG,SF7350-28-26OCT99

Liquide de frein (suivant équipement)

IMPORTANT: Lors du retrait du bouchon, empêcher tout contaminant de pénétrer dans le réservoir.

Le liquide doit être à 6 mm (1/4 in) du haut du réservoir.

Remplir le réservoir de liquide de frein hydraulique SAE J1703d, DOT-3 ou DOT-4.

OUO6075,0000AE9-28-10DEC10

Filtres à huile

La filtration des huiles est indispensable à un fonctionnement et une lubrification corrects. Les filtres à huile de marque John Deere ont été conçus et fabriqués spécialement pour les applications John Deere.

Les filtres John Deere satisfont aux exigences de qualité du matériau filtrant, de rendement du filtre, de résistance d'assemblage du matériau filtrant et du capuchon, de durée de vie du boîtier (le cas échéant) et de tenue en pression du joint du filtre. Il est possible que des filtres à huile d'une autre marque que John Deere ne soient pas conformes à ces caractéristiques essentielles de John Deere.

Changer les filtres régulièrement en fonction des intervalles indiqués dans la présente publication.

DX,FILT1-28-11APR11

Filtres à carburant

L'importance de la filtration des carburants pour le bon fonctionnement des circuits d'alimentation modernes ne peut guère être trop soulignée. Dû à une réglementation sur les émissions toujours plus sévère et à des moteurs de plus en plus puissants, les systèmes d'alimentation en carburant doivent fonctionner à des pressions beaucoup plus élevées. Ces hautes pressions ne peuvent être atteintes qu'avec des composants d'injection du carburant ayant des tolérances très étroites. Ces tolérances de fabrication étroites ont réduit de manière significative les capacités en matière de débris et d'eau.

Les filtres à carburant de marque John Deere ont été conçus et fabriqués spécialement pour les moteurs John Deere.

Pour protéger le moteur contre les débris et l'eau, toujours remplacer les filtres à carburant comme indiqué dans ce manuel.

DX,FILT2-28-14APR11

Autres lubrifiants et lubrifiants synthétiques

Les conditions particulières à certaines régions peuvent nécessiter l'emploi de lubrifiants différents de ceux préconisés dans ce livret.

Il est possible que certains liquides de refroidissement et lubrifiants John Deere ne soient pas disponibles dans votre localité.

Consulter le concessionnaire John Deere pour obtenir informations et prescriptions.

Les lubrifiants synthétiques peuvent être utilisés à condition qu'ils répondent aux exigences de performance telles qu'indiquées dans ce livret.

Les seuils de température et les intervalles de vidange indiqués dans ce livret s'appliquent aux fluides de marque John Deere ou aux fluides qui ont été testés et/ou approuvés pour une utilisation avec l'équipement John Deere.

Les huiles de récupération ayant subi un second raffinage peuvent être utilisées si le lubrifiant final présente les performances voulues.

DX,ALTER-28-13JAN18

Stockage des lubrifiants

Des lubrifiants propres assurent un fonctionnement optimal du matériel.

Utiliser des récipients propres pour la manipulation de tous les lubrifiants.

Stocker les lubrifiants et leurs récipients à l'abri de la poussière, de l'humidité ou d'autres sources de contamination. Entreposer les récipients sur le côté pour éviter l'accumulation d'eau et de saletés.

S'assurer que les récipients sont correctement repérés de manière à pouvoir en identifier aisément le contenu.

Éliminer écologiquement les récipients usagés et les traces résiduelles de lubrifiant éventuellement présentes.

DX,LUBST-28-11APR11

Mélange de lubrifiants

D'une manière générale, éviter de mélanger des huiles de marques ou de types différents. Les fabricants ajoutent des additifs à leurs huiles pour obtenir certaines propriétés ou répondre à certaines caractéristiques.

Le mélange d'huiles différentes peut réduire l'efficacité des additifs et altérer les performances du lubrifiant.

Consulter le concessionnaire John Deere pour les informations et recommandations spécifiques.

DX,LUBMIX-28-18MAR96

Intervalle d'entretien - Configuration ou effacement

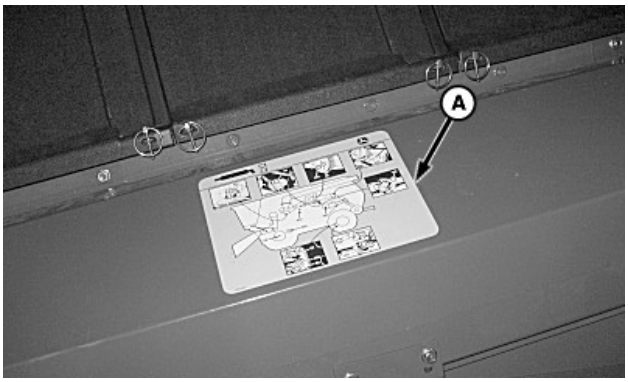
ATTENTION: Pour éviter tout risque de blessure, ne jamais lubrifier ni entretenir la machine, l'unité de récolte ou le moteur pendant que le moteur tourne. Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

IMPORTANT: La périodicité indiquée correspond à des conditions d'utilisation normales. Effectuer l'entretien plus souvent si la machine est utilisée dans des conditions difficiles.

Pour plus de détails sur la configuration ou l'effacement des intervalles d'entretien, se reporter à Aide pour poste de conduite ou Aide pour application de calibrages.

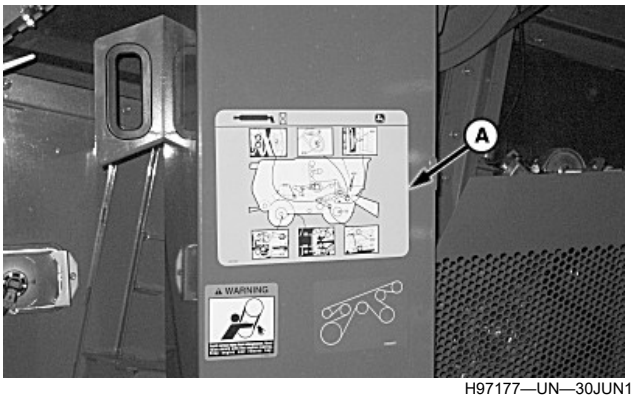
OUO6075,0004552-28-20DEC16

Emplacements des autocollants de lubrification



H97176—UN—30JUN10

Autocollant de lubrification, côté gauche



H97177—UN—30JUN10

Autocollant de lubrification, côté droit

A—Autocollants de lubrification

IMPORTANT: Machines HillMaster: Éviter tout risque de blessure par écrasement. Toujours abaisser complètement le système de mise à niveau en dévers de la moissonneuse-batteuse avant de procéder à des travaux d'entretien, de réglage ou de réparation sous la machine. Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Les autocollants de lubrification (A) indiquent l'emplacement des différents points de graissage de la machine. Respecter les intervalles de lubrification indiqués sur ces autocollants et se référer aux intervalles de temps indiqués dans cette section pour de plus amples informations.

Toute défaillance ou surchauffe des roulements/paliers peut provoquer un incendie. Pour limiter les risques, respecter les intervalles de temps indiqués dans cette section pour de plus amples informations.

De la récolte et d'autres débris peuvent s'accumuler autour des roulements et de leurs protections. Inspecter et nettoyer régulièrement ces zones tout au long de la journée de travail.

OUO6075,00044AF-28-14NOV16

Remplacement des flexibles hydrauliques

Les flexibles hydrauliques doivent être inspectés régulièrement pour s'assurer qu'ils sont exempts de fuites, de vrillage, de coupures, de fissures, d'abrasion, de corrosion, de tresses de fils métalliques exposées, ou de tout autre signe d'usure ou d'endommagement. Tout flexible hydraulique usé ou endommagé risque de subir une défaillance lors de l'utilisation et doit être remplacé sans délai. Consulter le concessionnaire John Deere pour les flexibles de rechange.

ATTENTION: L'utilisation d'un flexible de capacité nominale incorrecte risque d'endommager la machine et de provoquer des blessures graves, voire mortelles.

Si des flexibles doivent être fabriqués, s'assurer qu'ils présentent la même capacité nominale que ceux qu'ils remplacent. Consulter le concessionnaire John Deere pour connaître les capacités nominales correctes des flexibles.

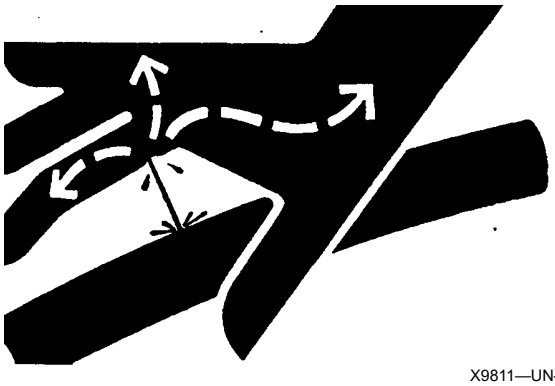
Les flexibles risquent d'être usés ou endommagés en cas de longueur ou d'acheminement incorrect(e). Se servir de l'ancien flexible pour connaître la bonne longueur et l'acheminement correct.

Si les raccords ne sont pas corrects, les pièces en contact risquent d'être endommagées ou des fuites peuvent survenir. Veiller à utiliser des raccords en acier approuvés par le fabricant de flexibles. S'assurer que

les dimensions et le type de filetage du flexible de rechange sont corrects.

OUO6075,00043CC-28-12OCT16

Propreté du circuit hydraulique



X9811—UN—23AUG88

ATTENTION: Du liquide s'échappant sous pression peut avoir suffisamment de force pour pénétrer sous la peau et causer des blessures graves. Afin de prévenir tout accident, éliminer la pression avant de débrancher des conduites hydrauliques ou autres. Serrer tous les raccords avant de rétablir la pression. Rechercher les fuites à l'aide d'un morceau de carton. Se protéger les mains et le corps des liquides sous haute pression.

En cas d'accident, consulter immédiatement un médecin. Tout liquide ayant pénétré sous la peau doit être retiré par intervention chirurgicale dans les quelques heures qui suivent pour éviter les risques de gangrène. Les médecins non familiarisés avec ce type de blessure peuvent s'adresser au service médical de Deere & Company à Moline, Illinois, États-Unis, ou à toute autre autorité médicale compétente.

Propreté

Si le circuit hydraulique doit être débranché pour un entretien, protéger les extrémités des flexibles et des tubes, ainsi que les orifices des composants des risques de contamination à l'aide de chiffons non pelucheux ou de sacs en plastique propres.

Avant de mettre en place un nouveau flexible, nettoyer l'intérieur avec du gazole propre ou un nettoyant usuel propre à base de pétrole, et ce, pendant au moins 10 secondes. N'utiliser ni eau, ni nettoyant soluble dans l'eau, ni air comprimé.

IMPORTANT: Pour éviter la contamination du circuit hydraulique, nettoyer les surfaces des composants hydrauliques avec un nettoyant pour contacts électriques.

Enlever le couvercle du multicoupleur et le fixer à la station d'amarrage sur l'unité de récolte. Lors de l'accouplement de l'unité de récolte, éliminer les saletés et les débris des surfaces du multicoupleur.

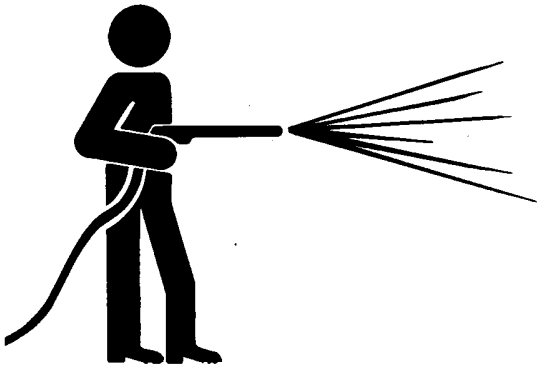
OUO6075,0004897-28-12APR18

Pression de l'accumulateur

NOTE: En raison des différences de température, les pressions de l'accumulateur peuvent varier de manière significative et nécessitent un réglage. Consulter le concessionnaire John Deere pour plus de détails.

OUO6075,00043CE-28-12OCT16

Utilisation de nettoyeurs haute pression



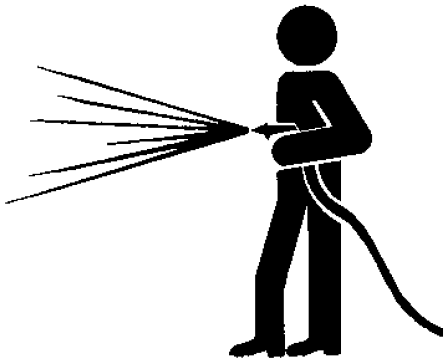
T6642EJ—UN—18OCT88

IMPORTANT: Les nettoyeurs haute pression sont efficaces pour nettoyer la machine. Cependant, pour éviter d'endommager la machine, ne pas approcher le jet à moins de 1 m (39 in) et le diriger à un angle compris entre 45 et 90° pour les surfaces d'étanchéité, les joints et les autocollants. La pression maximum ne doit pas dépasser 12000 kPa (120 bar; 1740 psi).

Ne jamais rincer au jet ou laver les composants avec de l'eau froide (moteur par ex.) lorsqu'ils sont chauds. Ne pas utiliser des buses rotatives ou de l'eau dont la température excède 50 °C (122 °F) et ne pas orienter vers les joints. Toujours garder le jet d'eau en mouvement. Réduire la pression du nettoyeur haute pression pour nettoyer les unités de refroidissement, les roulements et les équipements électriques/électroniques. Les composants électriques/électroniques, connecteurs, roulements et joints hydrauliques, pompes d'injection de carburant et autres composants ou pièce sensibles peuvent présenter des défaillances s'ils sont exposés à de l'eau sous pression. Suivre les consignes du livret d'entretien du nettoyeur haute pression et du manuel de l'équipement attelé.

OUO6075,0004977-28-17MAY18

Utilisation de l'air comprimé



RW56455—UN—30JUN97

IMPORTANT: L'électricité statique peut s'accumuler et les produits peuvent présenter des défaillances si de l'air comprimé est dirigé vers les composants électriques/électroniques et les connecteurs.

OUO6075,0004976-28-17MAY18

Symboles de lubrification

ATTENTION: Ne jamais effectuer d'opérations de lubrification ou d'entretien sur la machine lorsque le moteur est en marche.

Utiliser le lubrifiant pour température élevée/pression extrême "John Deere Multipurpose SD Polyurea Grease" ou une graisse universelle SAE équivalente pour température élevée et pression extrême (EP) selon les intervalles indiqués sur le symbole.

Lubrifier avec de l'huile John Deere SAE 30 ou une huile d'une viscosité plus élevée selon les intervalles indiqués sur les symboles.

IMPORTANT: Les intervalles d'entretien recommandés sont valables pour des conditions de travail normales. Effectuer l'entretien plus souvent si la machine est utilisée dans des conditions défavorables.

OUO6075,0004F7E-28-12NOV20

Entretien de la machine aux intervalles spécifiés

Effectuer les lubrifications, vérifications et réglages aux intervalles précisés dans les tableaux suivants. Effectuer l'entretien des différents éléments aux multiples de l'intervalle initial. Par exemple, à 1000 heures de service, faire aussi l'entretien des pièces mentionnées aux entretiens de 500 heures de service, de 250 heures de service, de 100 heures de service, de 25 heures de service ou chaque jour.

SS43267,00006D2-28-12AUG15

Considérations importantes

IMPORTANT: Nettoyer les raccords avant et après l'application de graisse. Remplacer immédiatement tout raccord manquant ou endommagé.

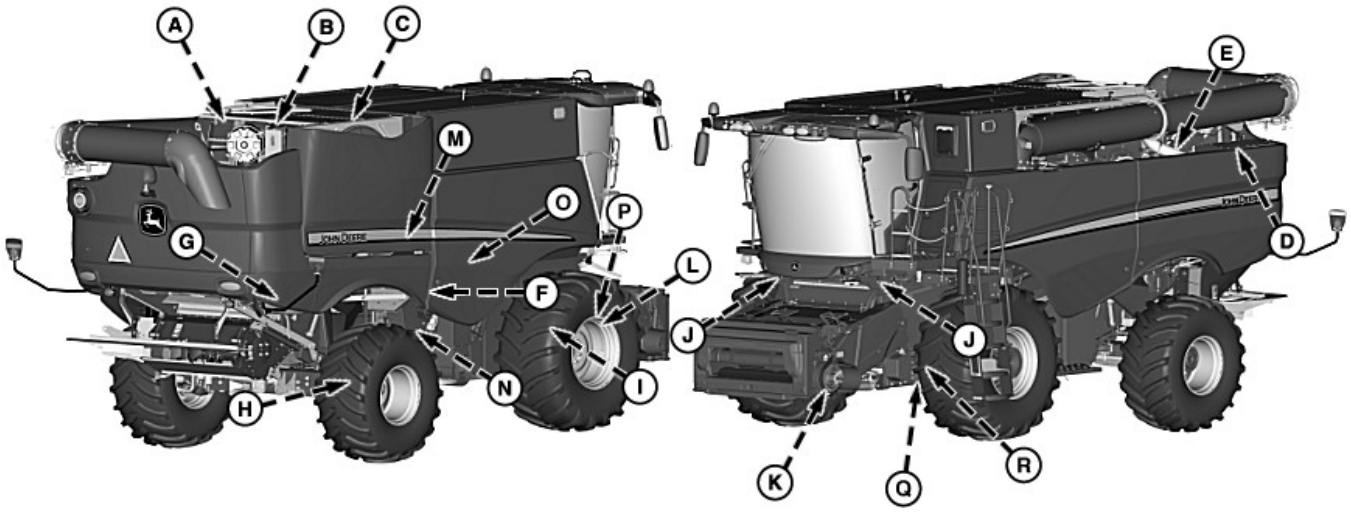
Les intervalles de lubrification et entretiens périodiques sont énumérés dans cette section.

Les emplacements et procédures sont énumérés dans la section pour cet intervalle.

OUO6075,00045A8-28-25JAN17

Entretien—Toutes les 10 heures

Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 10 heures

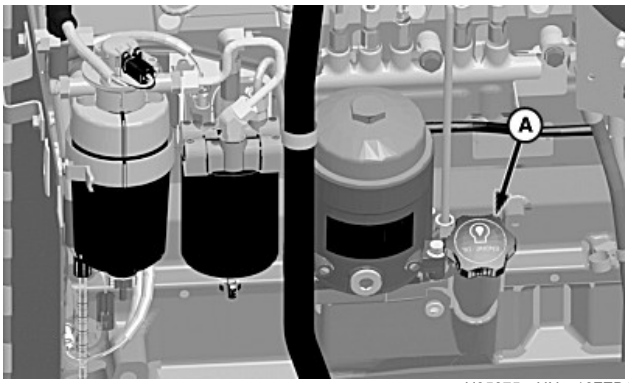


H132951—UN—18JAN21

Légende	Entretien	Toutes les 10 heures de service
A	Contrôle du niveau d'huile moteur	•
B	Contrôle du niveau de liquide de refroidissement du moteur	•
C	Nettoyage du tamis rotatif, du refroidisseur d'huile, du condenseur, du radiateur et du refroidisseur d'air de suralimentation	•
D	Contrôle de l'huile hydrostatique/hydraulique	•
E	Contrôle du niveau d'huile de la boîte d'engrenages principale du moteur	•
F	Vidanger l'eau du réservoir du compresseur d'air (suivant équipement)	•
G	Inspecter le préfiltre à carburant	•
H	Graissage des pivots du moteur de la transmission quatre roues motrices à deux vitesses Graissage des roulements de fusée d'essieu renforcés et extra renforcés/axes-pivots de la transmission deux roues motrices (conditions boueuses)	•
I	Graissage des roulements extérieurs de réduction finale (conditions boueuses)	•
J	Nettoyage du flexible de vidange de climatisation	•
K	Graissage du boîtier d'entraînement de l'inverseur du convoyeur d'alimentation à régime variable (machines S760 et S770) (conditions difficiles)	•
L	Vérifier la trappe à pierres	•
M	Graissage du limiteur de couple de l'élévateur à otons (Conditions de récolte difficiles) (machines S780, S785 et S790)	•
N	Nettoyage de la caméra du système d'otons ActiveVision™ (suivant équipement)	•
O	Nettoyer la caméra de l'élévateur à grain ActiveVision™ (suivant équipement)	•
P	Graissage centralisé (suivant équipement) (HillMaster™ Machines) • Graissage du pivot de réduction finale • Graissage de l'axe-pivot du vérin d'inclinaison primaire de l'unité de récolte • Graissage du fût du vérin de mise à niveau	•
Q	Sans graissage centralisé (machines HillMaster™) • Pivot de réduction finale	•
R	Sans graissage centralisé (machines HillMaster™) • Graissage de l'axe-pivot du vérin d'inclinaison primaire de l'unité de récolte • Graissage du fût du vérin de mise à niveau	•

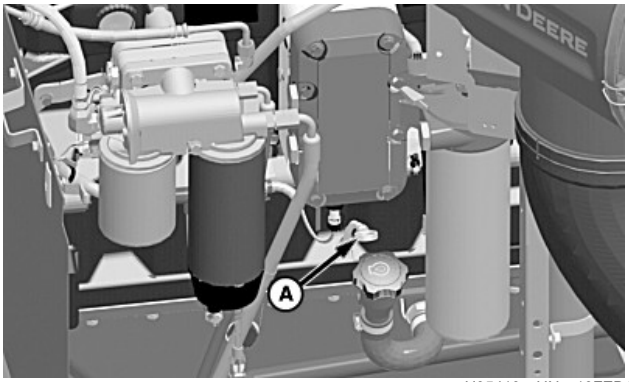
ActiveVision est une marque commerciale de Deere & Company
HillMaster est une marque commerciale de Deere & Company

Niveau d'huile moteur



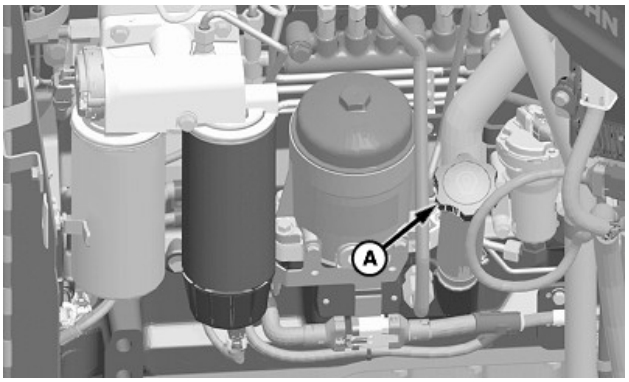
H95375—UN—16FEB10

Tier 2/Phase II (Style A)



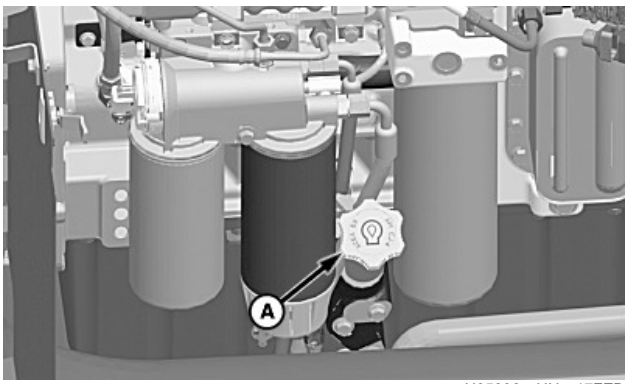
H95419—UN—19FEB10

Tier 2/Phase II (Style B)



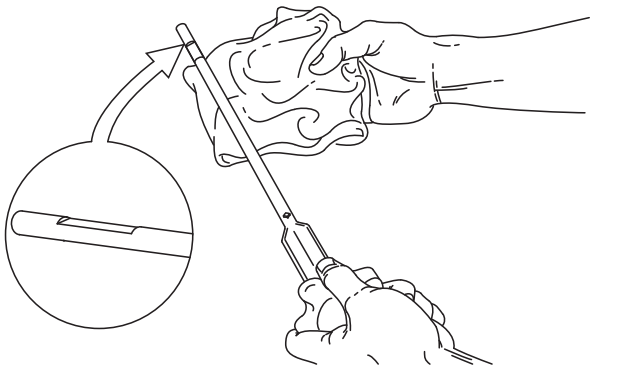
H95306—UN—11FEB10

Tier 4 Final/Phase V (Style A)



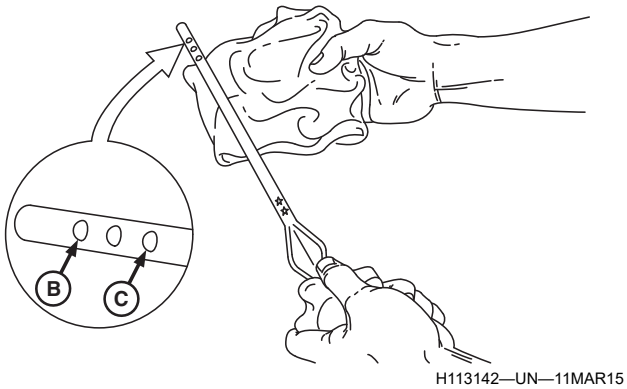
H95396—UN—17FEB10

Tier 4 Final/Phase V (Style B)



H112961—UN—17FEB15

Tier 2/Phase II



H113142—UN—11MAR15

Tier 4 Final/Phase V

A—Jauge d'huile
B—Repère ADD (Ajouter)
C—Repère FULL (plein)

IMPORTANT: Il est essentiel pour la durée de vie du moteur de maintenir un niveau d'huile correct. Vérifier le niveau d'huile avec la machine garée sur une surface horizontale.

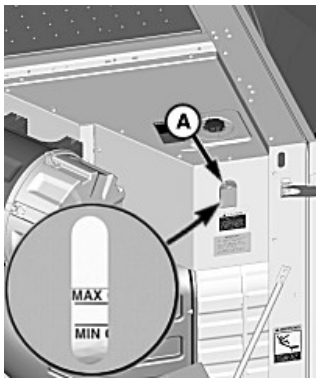
NOTE: Vérifier que la jauge est bien vissée ou enfoncée complètement dans son logement avant de la sortir pour contrôler le niveau d'huile.

Vérifier quotidiennement le niveau d'huile moteur sur la jauge d'huile (A). NE PAS faire tourner le moteur si le niveau d'huile se situe en dessous du repère "ADD" sur la jauge.

Déposer la jauge d'huile et vérifier le niveau d'huile. Le niveau d'huile doit se trouver entre le repère "ADD" et le haut de la partie hachurée de la jauge. Si le niveau d'huile est au-dessous du repère ADD, ajouter de l'huile selon le besoin. Voir la section Carburants et lubrifiants pour les préconisations d'huile.

OUO6075,00047E7-28-13NOV17

Liquide de refroidissement moteur



H115495—UN—19AUG15

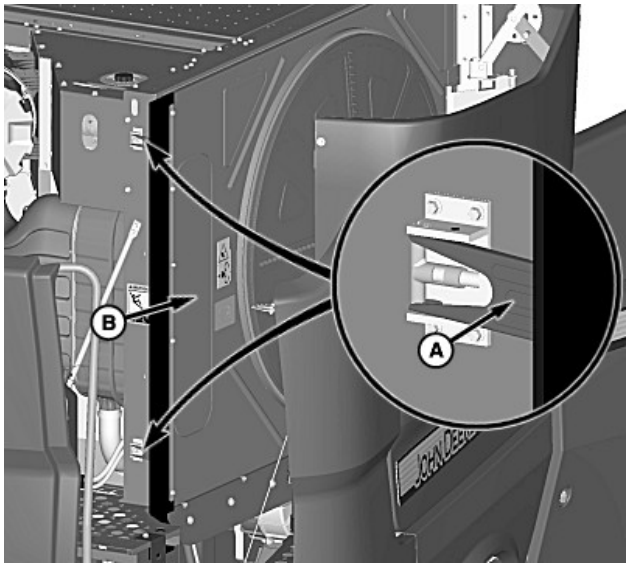
A—Vase d'expansion

Le niveau du liquide de refroidissement doit se situer entre les repères « Max Cold » et « Min Cold ». Ajouter du liquide de refroidissement selon besoin si le niveau de ce dernier se trouve en dessous du repère « Min Cold ».

Vérifier le niveau de liquide de refroidissement moteur dans le vase d'expansion (A) lorsque le moteur est froid. Le niveau doit atteindre le repère "Max Cold" (froid maximum).

OUO6075,00043FB-28-21DEC16

Tamis rotatif, refroidisseur d'huile, condenseur, radiateur et refroidisseur d'air de suralimentation



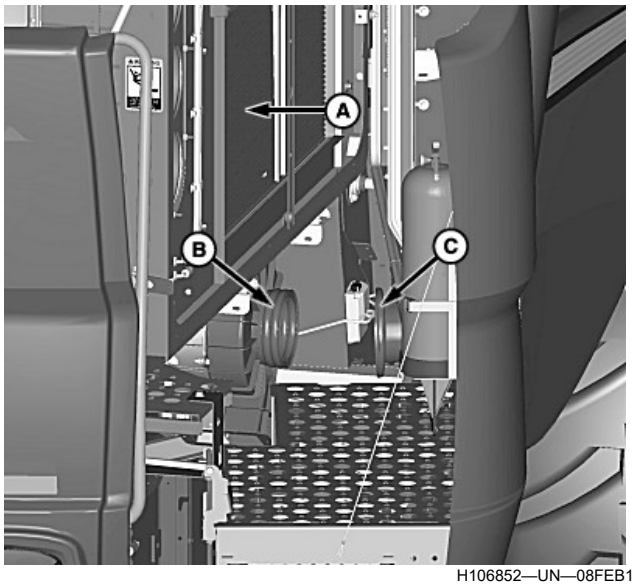
H106847—UN—08FEB13

A—Loquets
B—Trappe du tamis rotatif

⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Tirer les loquets (A) et ouvrir la porte (B) du tamis rotatif.

Tier 2/Phase II (Style A)



H106852—UN—08FEB13

A—Condenseur
B—Conduite d'aspiration
C—Conduit de transfert

NOTE: Nettoyer les zones à l'air comprimé en dirigeant le flux d'air de l'intérieur vers l'extérieur.

Vérifier chaque jour que le tamis rotatif tourne librement.

Nettoyer le tamis rotatif avec une brosse et de l'air comprimé quand la terre et des menues pailles s'accumulent derrière le tamis.

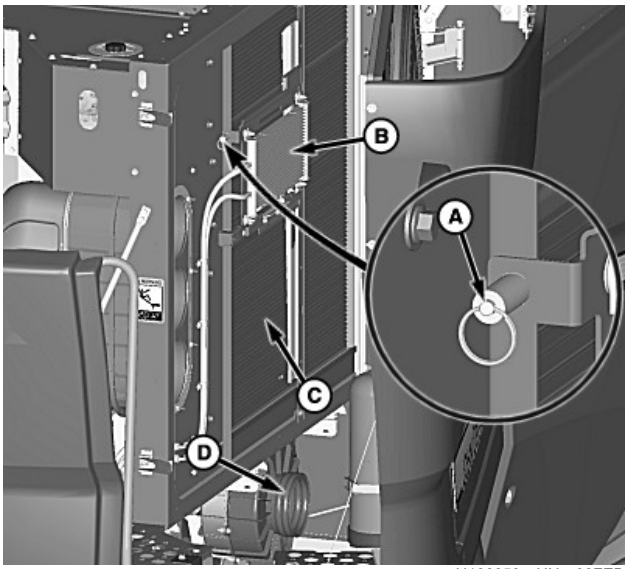
Nettoyer le condenseur (A), le refroidisseur d'huile, le refroidisseur d'air de suralimentation et le radiateur.

Éliminer les saletés du conduit d'aspiration inférieur (B) et du conduit de transfert (C).

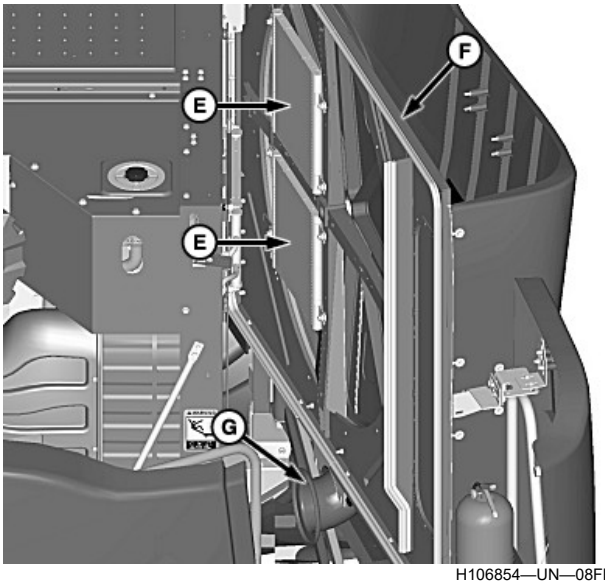
IMPORTANT: Réduire la pression de l'eau du nettoyeur ou de l'air comprimé lors du nettoyage des refroidisseurs. Pour éviter d'endommager les ailettes, orienter le flux d'air ou d'eau entre les ailettes pour ne pas les déformer. Redresser les ailettes tordues à l'aide d'un peigne spécial. Les ailettes tordues diminuent les performances du refroidisseur.

Fermer et verrouiller la trappe du tamis rotatif.

Tier 2/Phase II (Style B) et Tier 4 Final/Phase V



H106853—UN—08FEB13



H106854—UN—08FEB13

A—Axe de verrouillage
B—Refroidisseur de carburant
C—Radiateur
D—Conduite d'aspiration
E—Condenseurs
F—Trappe du tamis rotatif
G—Conduit de transfert

NOTE: Nettoyer les zones à l'air comprimé en dirigeant le flux d'air de l'intérieur vers l'extérieur.

Vérifier chaque jour que le tamis rotatif tourne librement.

Nettoyer le tamis rotatif avec une brosse et de l'air comprimé quand la terre et des menues pailles s'accumulent derrière le tamis.

Tirer l'axe de verrouillage (A) et tourner le refroidisseur de carburant (B) pour le nettoyer.

Nettoyer le radiateur (C), le refroidisseur d'huile et le refroidisseur d'air de suralimentation.

Nettoyer les impuretés de la conduite d'aspiration inférieure (D).

Nettoyer les condenseurs (E) situés sur la trappe (F) du tamis rotatif.

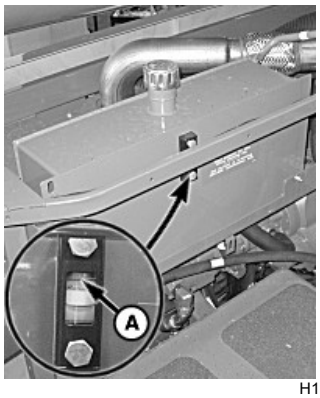
Éliminer les impuretés du conduit de transfert (G).

IMPORTANT: Réduire la pression de l'eau du nettoyeur ou de l'air comprimé lors du nettoyage des refroidisseurs. Pour éviter d'endommager les ailettes, orienter le flux d'air ou d'eau entre les ailettes pour ne pas les déformer. Redresser les ailettes tordues à l'aide d'un peigne spécial. Les ailettes tordues diminuent les performances du refroidisseur.

Fermer et verrouiller la trappe du tamis rotatif.

OUO6075,0004975-28-17MAY18

Huile hydraulique/hydrostatique



H115659—UN—28AUG15

A—Regard

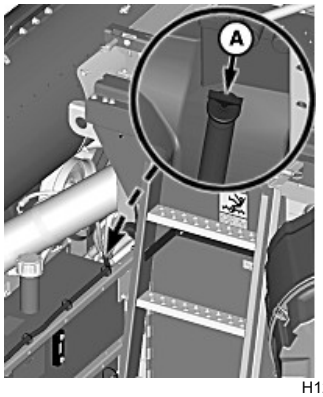
Contrôler lorsque l'unité de récolte est au sol.

L'huile doit arriver en haut du regard (A) lorsque le convoyeur d'alimentation est complètement abaissé.

Ajouter de l'huile selon le besoin.

OUO6075,0004413-28-21DEC16

Huile de la boîte d'engrenages principale du moteur



H121743—UN—12JUN17

A—Jauge d'huile

Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant de vérifier l'huile hydraulique de la boîte d'engrenages du moteur.

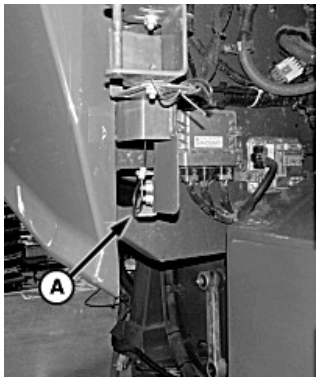
Laisser la machine refroidir pendant 5 minutes pour permettre à l'huile de reposer.

Le niveau d'huile ne doit pas être en dessous du repère ADD de la jauge (A).

Ajouter de l'huile selon besoin.

OUO6075,000493D-28-12APR18

Réservoir du compresseur d'air (suivant équipement)



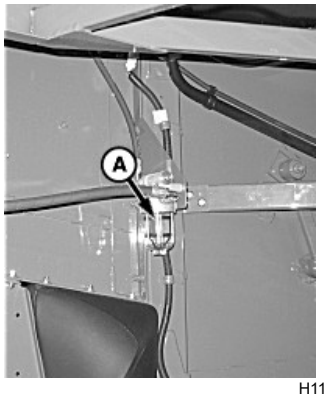
H115497—UN—19AUG15

A—Câble de vidange du réservoir d'air

Tirer le câble de vidange du réservoir d'air (A) et vidanger l'eau du réservoir.

OUO6075,00043FD-28-21DEC16

Préfiltre à carburant



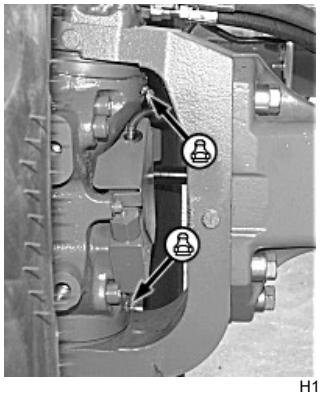
H117746—UN—17MAR16

A—Préfiltre à carburant

Inspecter le préfiltre à carburant (A) et le nettoyer en cas d'encrassement.

OUO6075,00043FE-28-21DEC16

Pivots du moteur de la transmission quatre roues motrices à deux vitesses (conditions boueuses)



H115499—UN—19AUG15

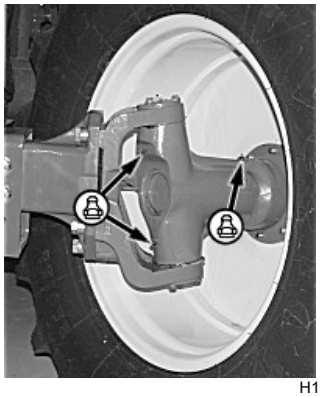
NOTE: Dans des conditions de travail boueuses et humides, graisser les pivots de moteur toutes les 10 heures de service. Dans des conditions de travail normales, graisser toutes les 50 heures de service.

Graisser les raccords jusqu'à ce que la graisse sorte des joints supérieurs et inférieurs de pivot du moteur.

Lubrifier les deux graisseurs (des deux côtés).

OUO6075,0004687-28-22MAR17

Roulements de fusée d'essieu renforcés et extra renforcés/axes-pivots de la transmission deux roues motrices (conditions boueuses)



H115500—UN—19AUG15

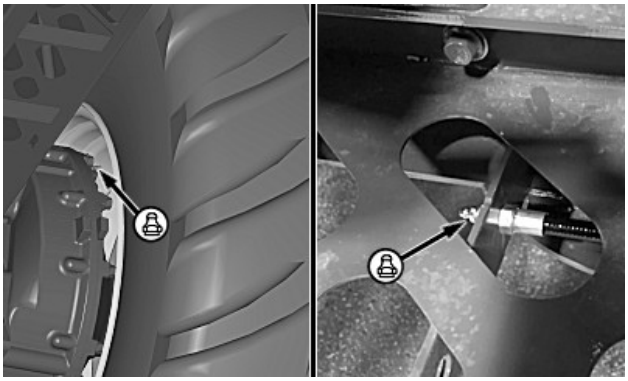
NOTE: Dans des conditions de travail boueuses et humides, graisser les roulements des fusées d'essieu arrière et les pivots de moteur toutes les 10 heures de service. Dans des conditions de travail normales, graisser toutes les 50 heures de service.

Graisser les raccords jusqu'à ce que la graisse sorte des joints supérieurs et inférieurs de pivot du moteur.

Dans des conditions de travail boueuses et humides, garnir les graisseurs (des deux côtés) toutes les 10 heures.

OUO6075,0004688-28-22MAR17

Roulements extérieurs de réduction finale (conditions boueuses)



H135707—UN—10JUN22

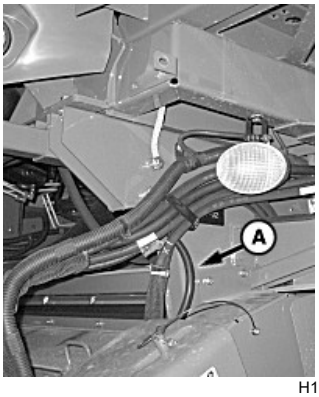
Style A / Style B

NOTE: Dans des conditions de travail boueuses et humides, garnir les roulements extérieurs de réduction finale (des deux côtés) toutes les 10 heures. Dans des conditions de travail normales, graisser toutes les 50 heures de service.

Dans des conditions de travail boueuses et humides, garnir les graisseurs (des deux côtés) toutes les 10 heures de service.

mh69740,1654887775821-28-13JUN22

Flexible de vidange de climatisation



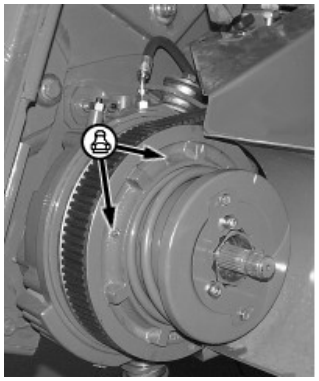
H115502—UN—19AUG15

A—Flexible de vidange

Nettoyer le flexible de vidange (A) de climatisation des deux côtés de la cabine.

OUO6075,0004402-28-21DEC16

Boîtier d'entraînement de l'inverseur du convoyeur d'alimentation à régime variable (machines S760 et S770) (conditions difficiles)



H115503—UN—19AUG15

NOTE: Utiliser de la graisse universelle John Deere TY6341 SD Polyurea ou de la graisse synthétique John Deere TY25744 pour graisser le boîtier d'entraînement de l'inverseur du convoyeur d'alimentation.

Si ce graisseur est trop garni, la graisse risque de sortir sur la courroie, entraînant la défaillance de cette dernière.

Tourner la poulie de manière à ce que les graisseurs soient en position midi et deux heures.

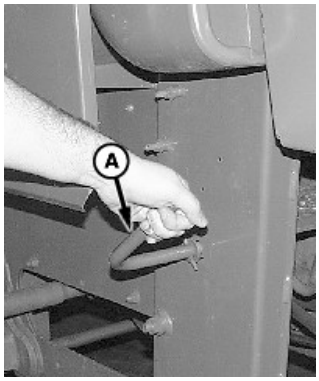
En cas d'utilisation dans des conditions difficiles ou avec du maïs à haut rendement, graisser le raccord en position midi de 5 à 8 coups de pompe à graisse toutes les 10 heures.

L'excédent de graisse sort sous le ressort.

Graisser le raccord en position deux heures de 2 à 3 coups de pompe à graisse toutes les 10 heures de service.

OUO6075,000493E-28-12APR18

Trappe à pierres



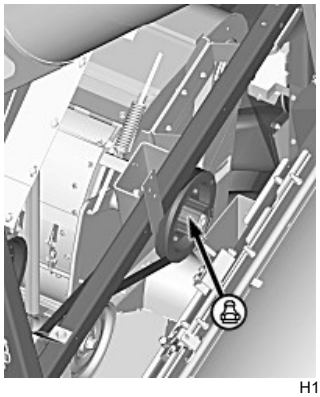
H115496—UN—19AUG15

A—Levier

Enlever la goupille à anneau et vider la trappe à pierres en utilisant le levier (A). Fermer la trappe à pierres et la bloquer avec la goupille à anneau.

OUO6075,0004404-28-21DEC16

Limiteur de couple de l'élévateur à otons (Conditions de récolte difficiles) (machines S780, S785 et S790)



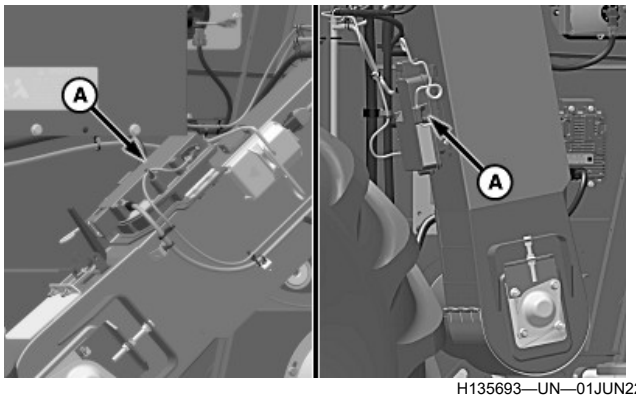
H115504—UN—19AUG15

NOTE: Lors de l'utilisation dans des conditions de récolte difficiles, graisser le limiteur de couple de l'élévateur à otons toutes les 10 heures. Dans des conditions de travail normales, graisser toutes les 50 heures de service.

Lubrifier le graisseur sur le limiteur de couple de l'élévateur à otons.

OUO6075,00048A0-28-08FEB18

Caméra du système d'otons ActiveVision (suivant équipement)



H135693—UN—01JUN22

Style A / Style B

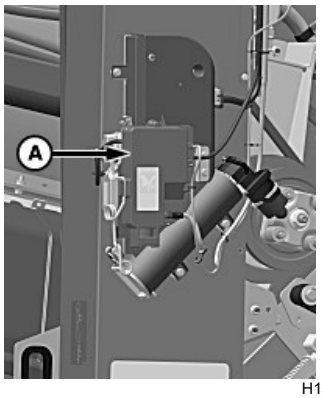
A—Caméra du système d'otons ActiveVision

NOTE: La fréquence de nettoyage varie selon plusieurs facteurs comme les conditions de travail, les conditions météorologiques et les conditions de culture. Nettoyer l'objectif de la caméra à l'aide d'un chiffon propre, doux et humide.

Ouvrir le loquet et nettoyer la caméra du système d'otons ActiveVision (A).

ouo6075,1654096491928-28-02JUN22

Caméra ActiveVision de l'élévateur à grain (suivant équipement)



H135694—UN—01JUN22

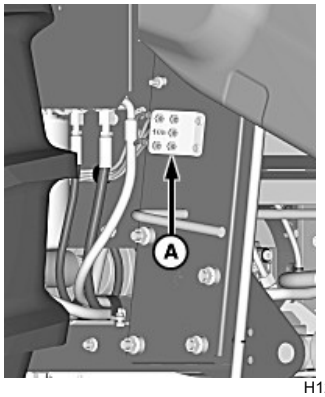
A—Caméra ActiveVision de l'élévateur à grain

NOTE: La fréquence de nettoyage varie selon plusieurs facteurs comme les conditions de travail, les conditions météorologiques et les conditions de culture. Nettoyer l'objectif de la caméra à l'aide d'un chiffon propre, doux et humide.

Ouvrir le loquet et nettoyer la caméra (A) de l'élévateur à grain ActiveVision.

ouo6075,1654096515768-28-02JUN22

Graissage centralisé (suivant équipement) (Machines HillMaster™)



H123115—UN—19JAN18

A—Support

Les graisseurs sur le support (A) lubrifient les emplacements suivants:

- Pivots de réduction finale (des deux côtés)
- Axe-pivot du vérin d'inclinaison primaire de l'unité de récolte
- Vérins de mise à niveau (des deux côtés)

Graisser les présents raccords jusqu'à ce que la graisse s'échappe des espaces spécifiques.

OUO6075,0004B3F-28-07JUN19

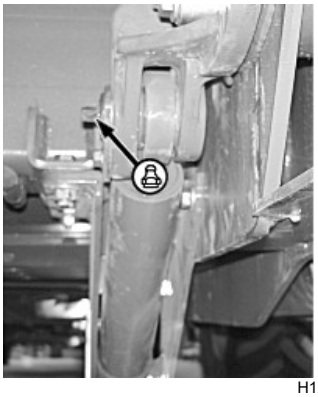
Pivot de réduction finale (sans graissage centralisé) (Machines HillMaster™)

H120022—UN—14NOV16

Garnir le graisseur (des deux côtés) jusqu'à ce que la graisse sorte.

OUO6075,000488F-28-07FEB18

Axe-pivot du vérin d'inclinaison primaire de l'unité de récolte (sans graissage centralisé) (Machines HillMaster™)

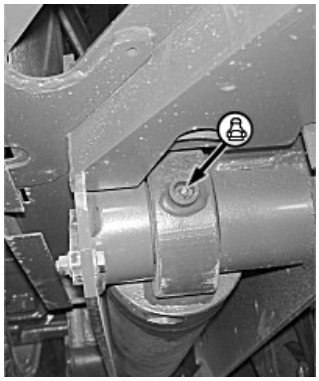


H120023—UN—14NOV16

Garnir le graisseur (des deux côtés) jusqu'à ce que la graisse sorte.

OUO6075,0004B41-28-09APR19

Vérin de mise à niveau (sans graissage centralisé) (Machines HillMaster™)



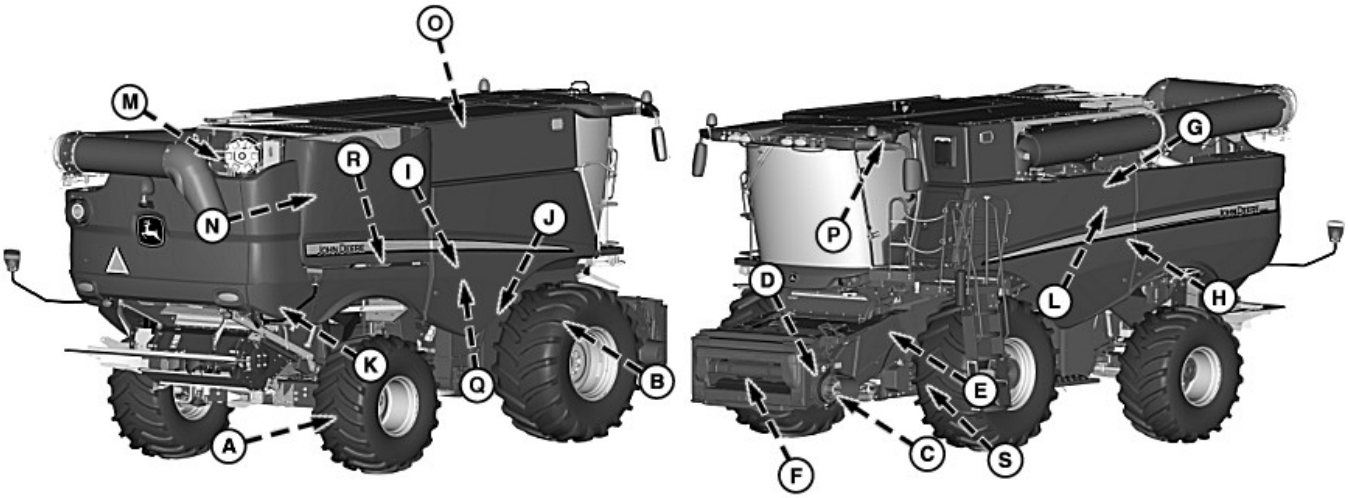
H120024—UN—14NOV16

Garnir le graisseur (des deux côtés) jusqu'à ce que la graisse sorte.

OUO6075,0004891-28-07FEB18

Entretien—Toutes les 50 heures

Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 50 heures

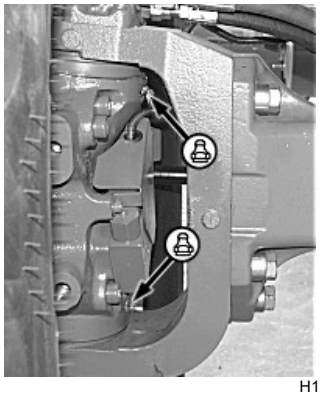


H136410—UN—09MAY23

Légende	Entretien	Toutes les 50 heures de service
A	Graissage des pivots du moteur de la transmission quatre roues motrices à deux vitesses Graissage des roulements de fusée d'essieu renforcés et extra renforcés/axes-pivots de la transmission deux roues motrices (conditions normales)	•
B	Graissage des roulements extérieurs de réduction finale (conditions normales)	•
C	Graissage du boîtier d'entraînement de l'inverseur du convoyeur d'alimentation à régime variable (machines S760 et S770) (conditions normales)	•
D	Contrôle de l'huile de la boîte d'engrenages de l'inverseur du convoyeur d'alimentation	•
E	Graissage des poulies supérieures du convoyeur d'alimentation à régime variable (machines S760 et S770)	•
F	Contrôler/nettoyer le convoyeur d'alimentation à inclinaison latérale	•
G	Graissage des poulies menées et poulies menantes à régime variable des organes cycliques de battage	•
H	Graissage des poulies menées/menantes à régime variable des organes de battage (machines S770 en option, S780, S785 et S790)	•
I	Graissage des poulies variables supérieures du ventilateur de nettoyage	•
J	Graissage des poulies variables inférieures du ventilateur de nettoyage	•
K	Inspecter le préfiltre à carburant	•
L	Contrôle de l'huile d'entraînement des organes de battage à deux régimes	•
M	Contrôler le filtre à carburant primaire du séparateur d'eau	•
N	Contrôle/nettoyage du radiateur, refroidisseur d'air de suralimentation, refroidisseur d'huile et condenseur	•
O	Contrôler le capteur de débit massique	•
P	Nettoyer/remplacer le filtre à air frais de la cabine	•
Q	Nettoyer le capteur d'humidité Nettoyer la vis de dérivation du capteur d'humidité (si nécessaire)	•
R	Graissage du limiteur de couple de l'élévateur à otons (conditions de récolte normales) (machines S780, S785 et S790)	•
S	Graissage des raccords de réduction finale	•

ouo6075,1683663228139-28-09MAY23

Pivots du moteur de la transmission quatre roues motrices à deux vitesses (conditions normales)



H115499—UN—19AUG15

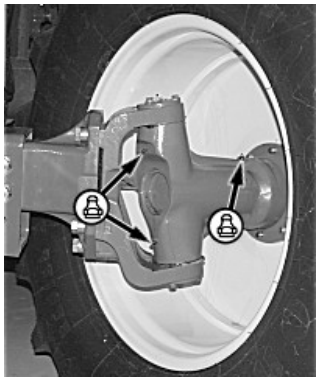
NOTE: Dans des conditions de travail boueuses et humides, graisser les pivots de moteur toutes les 10 heures. Dans des conditions de travail normales, graisser toutes les 50 heures de service.

Graisser les raccords jusqu'à ce que la graisse sorte des joints supérieurs et inférieurs de pivot du moteur.

Lubrifier les deux graisseurs (des deux côtés).

OUO6075,000468A-28-22MAR17

Roulements de fusée d'essieu renforcés et extra renforcés/axes-pivots de la transmission deux roues motrices (conditions boueuses)



H115500—UN—19AUG15

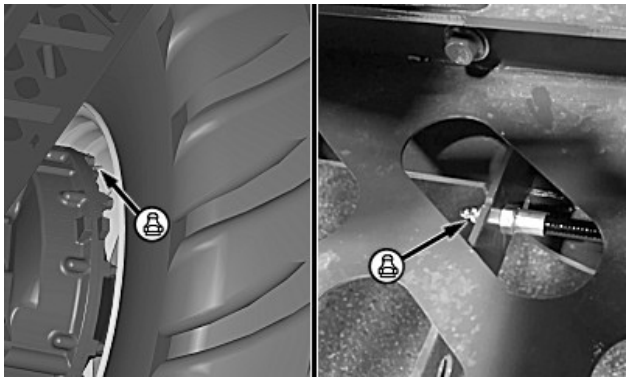
NOTE: Dans des conditions de travail boueuses et humides, graisser les roulements des fusées d'essieu arrière et les pivots de moteur toutes les 10 heures. Dans des conditions de travail normales, graisser toutes les 50 heures de service.

Graisser les raccords jusqu'à ce que la graisse sorte des joints supérieurs et inférieurs de pivot.

Dans des conditions de travail normales, garnir les graisseurs (des deux côtés) toutes les 50 heures.

OUO6075,000468B-28-22MAR17

Roulements extérieurs de réduction finale (conditions normales)



H135707—UN—10JUN22

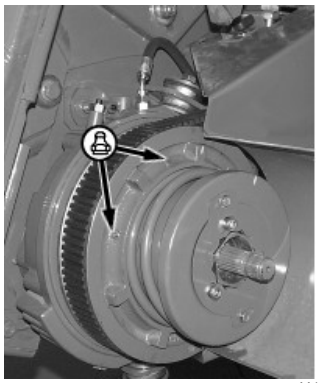
Style A / Style B

NOTE: Dans des conditions de travail boueuses et humides, garnir les roulements extérieurs de réduction finale (des deux côtés) toutes les 10 heures. Dans des conditions de travail normales, graisser toutes les 50 heures de service.

Dans des conditions normales d'utilisation, garnir chaque graisseur (des deux côtés) toutes les 50 heures.

mh69740,1654890255263-28-13JUN22

Boîtier d'entraînement de l'inverseur du convoyeur d'alimentation à régime variable (machines S760 et S770) (conditions difficiles)



H115503—UN—19AUG15

NOTE: Utiliser de la graisse universelle John Deere TY6341 SD Polyurea ou de la graisse synthétique John Deere TY25744 pour graisser le boîtier d'entraînement de l'inverseur du convoyeur d'alimentation.

Si ce graisseur est trop garni, la graisse risque de sortir sur la courroie, entraînant la défaillance de cette dernière.

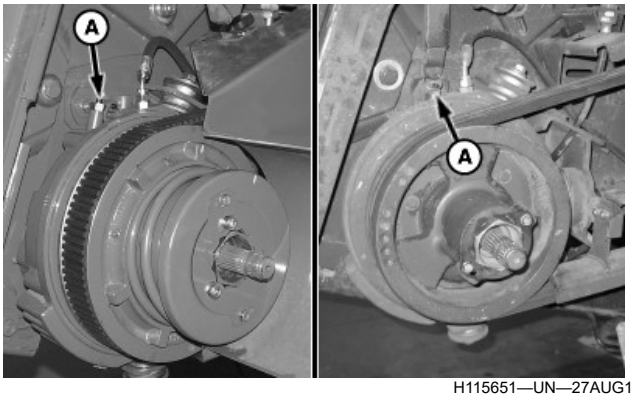
Tourner la poulie de manière à ce que les graisseurs soient en position midi et deux heures.

Dans des conditions normales d'utilisation, garnir le graisseur en position midi (10 à 15 coups de pompe à graisse) et le graisseur en position deux heures (5 à 8 coups de pompe à graisse) toutes les 50 heures.

Après le graissage, laisser tourner plusieurs fois les poulies à des gammes de vitesses différentes pour s'assurer que la graisse est répandue largement sur les surfaces des cames.

OUO6075,000493F-28-12APR18

Huile du boîtier d'entraînement de l'inverseur du convoyeur d'alimentation



H115651—UN—27AUG15

Boîte d'engrenages de l'inverseur multi-régime/à régime variable

A—Jauge d'huile

Relever le convoyeur d'alimentation et abaisser l'étrier de verrouillage.

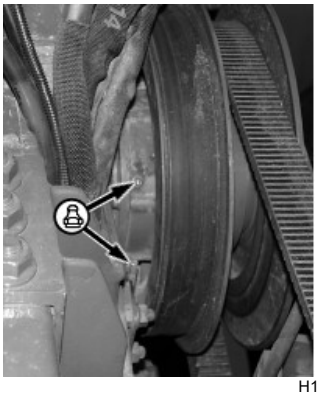
NOTE: Les boîtes d'engrenages avec refroidisseur d'huile nécessiteront un fonctionnement de la boîte d'engrenages pendant plusieurs minutes. Cela permet de garantir que le refroidisseur est rempli d'huile.

Le niveau d'huile doit être visible sur la partie cannelée de la jauge d'huile.

Retirer la jauge d'huile (A) et contrôler le niveau d'huile.

OUO6075,00046D1-28-28MAR17

Poulies supérieures du convoyeur d'alimentation à régime variable (machines S760 et S770)



H115652—UN—27AUG15

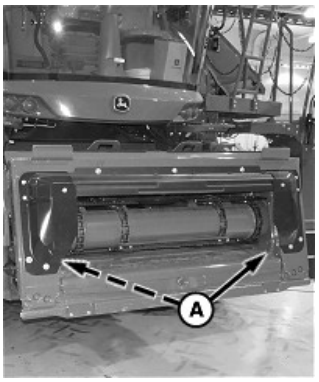
NOTE: Il peut être nécessaire de tourner la poulie pour accéder aux graisseurs.

Relever le convoyeur d'alimentation et abaisser l'étrier de verrouillage.

Lubrifier les graisseurs depuis le dessous du convoyeur d'alimentation.

OUO6075,000440C-28-21DEC16

Inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation



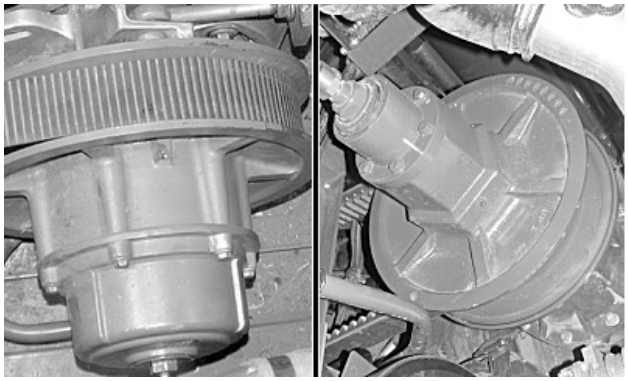
H115653—UN—28AUG15

A—Zones à nettoyer

Contrôler les zones à nettoyer (A) pour vérifier qu'il n'y a pas d'accumulation de matière qui pourrait empêcher l'unité de récolte de s'incliner. Nettoyer si nécessaire.

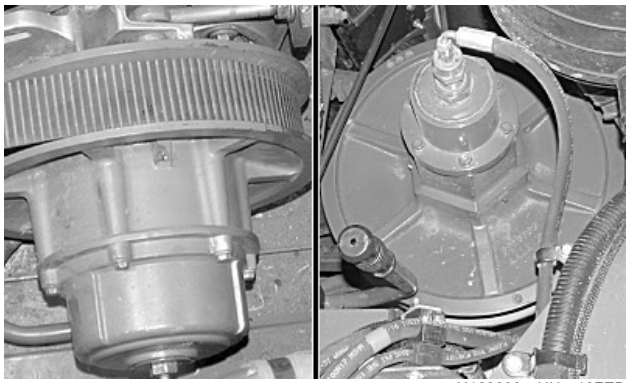
OUO6075,000440D-28-21DEC16

Poulies menées et poulies menantes à régime variable des organes de battage



H120802—UN—13FEB17

Poulies menées et menantes (petit diamètre)



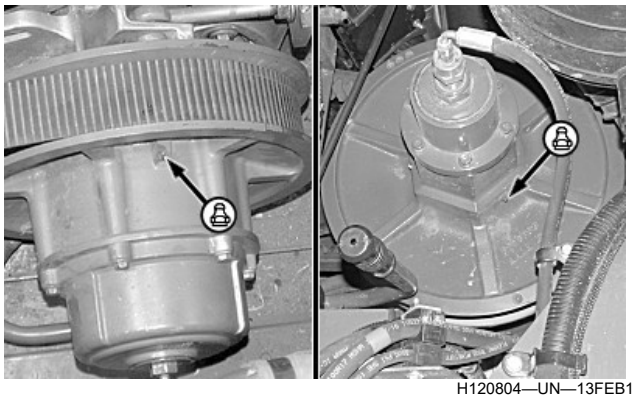
H120803—UN—13FEB17

Poulies menées et menantes (grand diamètre)

Poulies à régime variable des organes de battage : Démarrer la machine et varier le régime des poulies sur toute la gamme en cas de fonctionnement continu à haute vitesse. Cela permet de remplir les bagues avec la graisse déjà contenue dans la cavité des poulies.

OUO6075,00045D9-28-13FEB17

Poulies menées/menantes à régime variable des organes de battage (machines S770 en option, S780, S785 et S790)



H120804—UN—13FEB17

Poulies menées et menantes

NOTE: Sur les machines S770 équipées d'une poulie menante à grand diamètre en option, le raccord DOIT être lubrifié toutes les 50 heures de service.

IMPORTANT: Poulies menées et poulies menantes à régime variable des organes de battage: Donner 20 à 25 coups de pompe à graisse dans le graisseur. NE PAS METTRE TROP DE GRAISSE.

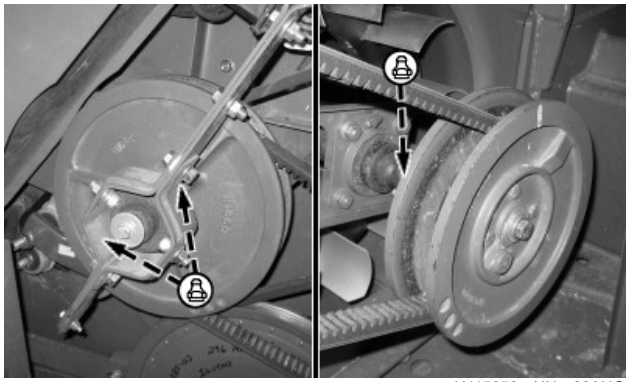
Poulies menées à régime variable des organes de battage : Tourner les poulies pour accéder au graisseur.

NOTE: Mettre la machine en marche et laisser tourner plusieurs fois les organes de battage à toutes les vitesses de manière à bien répartir la graisse.

Poulies menantes à régime variable des organes de battage : Fermer les poulies (haute vitesse) avant de garnir le graisseur du moyeu de la poulie extérieure. Tourner la poulie pour accéder au graisseur. En cas de fonctionnement continu à haute vitesse, faire varier le régime du batteur pour répartir la graisse.

OUO6075,00045DA-28-20MAR17

Poulies variables supérieure/inférieure du ventilateur de nettoyage



H115656—UN—28AUG15

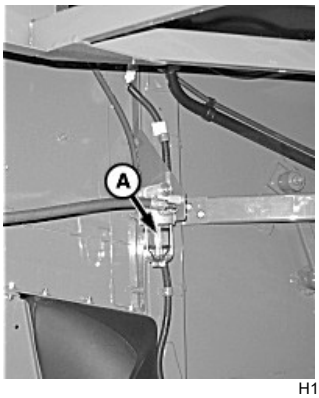
Poulies supérieures / Poulies inférieures

Poulies variables supérieures du ventilateur de nettoyage : Lubrifier les deux graisseurs sur le moyeu de la poulie extérieure. Tourner les poulies pour accéder au graisseur.

Poulies variables inférieures du ventilateur de nettoyage : Garnir le graisseur sur le moyeu de la poulie intérieure. Tourner les poulies pour accéder au graisseur.

OUO6075,0004410-28-21DEC16

Préfiltre à carburant



H115657—UN—28AUG15

A—Préfiltre à carburant

Inspecter visuellement le préfiltre à carburant (A) et le nettoyer en cas d'encrassement de la crépine.

Fermer la vanne d'arrêt du réservoir de carburant.

Enlever le préfiltre à carburant et nettoyer la crépine.

Poser la crépine et le filtre. Ouvrir la vanne d'arrêt du réservoir de carburant pour remplir. Pour de plus amples informations, voir la section Entretien carburant —Selon besoin (Liquides et filtres moteur).

OUO6075,0004411-28-21DEC16

Huile d'entraînement des organes de battage à deux régimes

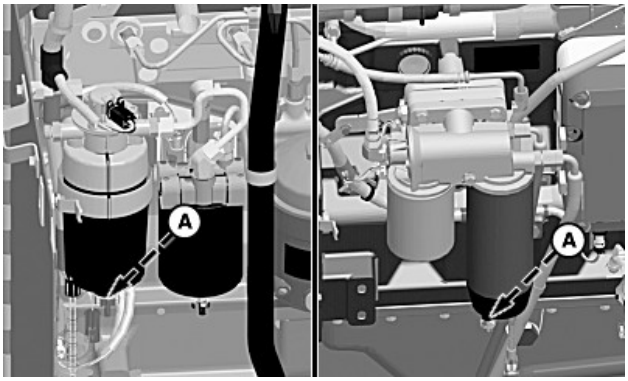
H115658—UN—28AUG15

A—Jauge d'huile

Retirer la jauge d'huile (A) et contrôler le niveau d'huile. Faire l'appoint d'huile selon l'indication de la jauge.

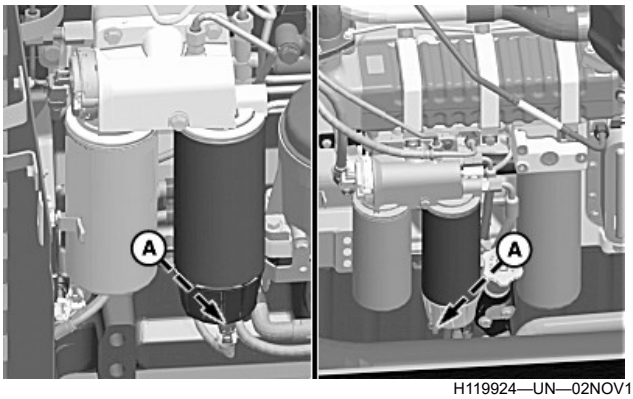
OUO6075,0004412-28-21DEC16

Filtre à carburant primaire du séparateur d'eau



H119923—UN—02NOV16

Tier 2/Phase II (Style A / Style B)



H119924—UN—02NOV16

Tier 4 Final/Phase V (Style A / Style B)

A—Vidange

Vérifier la cuve du séparateur d'eau.

Ouvrir l'orifice de vidange (A) et vidanger l'eau de la cuvette du séparateur.

OUO6075,00047EA-28-13NOV17

Radiateur, refroidisseur d'air de charge, refroidisseur d'huile et condenseur

H115662—UN—28AUG15

Nettoyer le radiateur à l'air comprimé en dirigeant le flux d'air de l'intérieur vers l'extérieur.

Vérifier qu'il n'y a pas d'accumulation de menue paille et nettoyer si nécessaire.

OUO6075,0004415-28-21DEC16

Capteur de débit massique

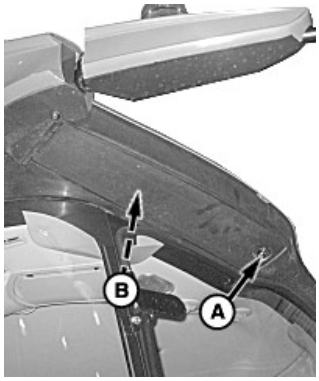
H123564—UN—22FEB18

NOTE: Si la machine est équipée de couvercles de trémie, il est nécessaire d'enlever les éléments de fixation de la barre de renfort du bas pour abaisser la vis de remplissage de la trémie à grain.

Abaisser la vis de remplissage de trémie à grain et nettoyer la plaque du capteur de débit massique.

OUO6075,0004882-28-22FEB18

Filtre à air frais de la cabine



H115664—UN—28AUG15

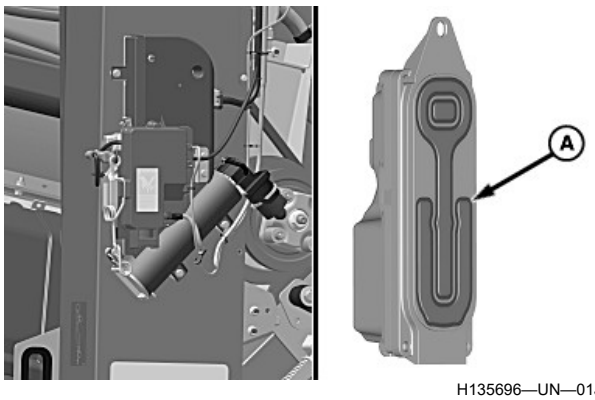
A—Bouton
B—Filtre à air frais

NOTE: Le filtre à air frais de cabine peut avoir besoin d'être nettoyé plus souvent lorsqu'il y a beaucoup de poussière.

Tourner le bouton (A) et abaisser le couvercle d'accès. Déposer le filtre à air frais (B) pour le nettoyer ou le remplacer.

OUO6075,0004417-28-21DEC16

Capteur d'humidité (suivant équipement)



H135696—UN—01JUN22

A—Capteur d'humidité

IMPORTANT: L'électricité statique peut endommager le module du capteur d'humidité. Pour éviter tout dommage, s'assurer de toujours toucher une surface métallique de la machine avec au moins une main ou un bras avant d'intervenir sur le module du capteur d'humidité ou de le nettoyer.

Le capteur d'humidité comporte des composants internes pouvant se desserrer en cas de chute. Ceux-ci ne sont pas forcément immédiatement détectables. Manipuler le capteur d'humidité avec précaution lors du travail ou du nettoyage.

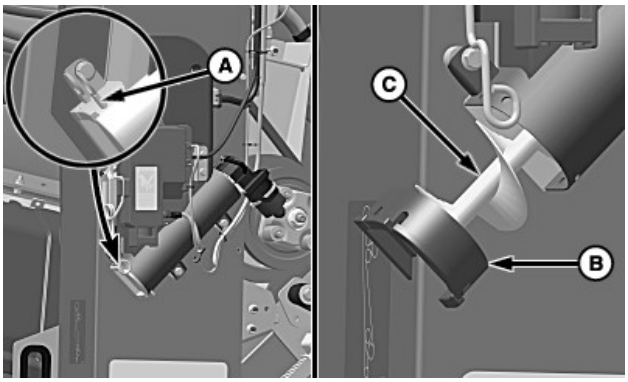
Déposer et nettoyer le capteur d'humidité (A) en cas d'utilisation dans les mauvaises herbes, les récoltes vertes ou les petits grains (canola).

- Ne pas utiliser de solvants ou autres produits de nettoyage sur la partie frontale du capteur.
- Un chiffon sec est recommandé pour le nettoyage. Si cela ne fonctionne pas, frotter simplement avec un chiffon et de l'eau.
- Ne pas nettoyer la partie frontale du capteur d'humidité.

Poser le capteur d'humidité et procéder à son calibrage. Pour plus de détails, se reporter à Aide pour poste de conduite ou Aide pour application Calibrage.

ouo6075,1654107157374-28-02JUN22

Vis de dérivation du capteur d'humidité (si nécessaire)



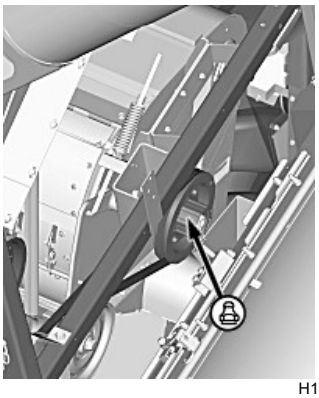
H135697—UN—01JUN22

A—Axe (2)
B—Capuchon d'extrémité
C—Vis d'alimentation

1. Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.
2. Déposer les axes (A) et le capuchon d'extrémité (B).
3. Déposer la vis (C) de la dérivation du capteur d'humidité.
4. Nettoyer la vis et la zone à l'intérieur de la dérivation du capteur d'humidité.
5. Poser et aligner la vis.
6. Poser le capuchon d'extrémité et le fixer à l'aide des axes.

ouo6075,1654107181772-28-09JUN22

Limiteur de couple de l'élévateur à otons (conditions de récolte normales) (Machines S780, S785, et S790)



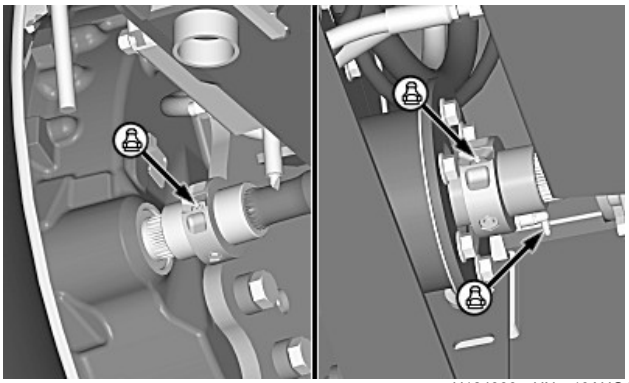
H115504—UN—19AUG15

NOTE: Lors de l'utilisation dans des conditions de récolte difficiles, graisser le limiteur de couple de l'élévateur à otons toutes les 10 heures. Dans des conditions de travail normales, graisser toutes les 50 heures de service.

Lubrifier le graisseur sur le limiteur de couple de l'élévateur à otons.

OUO6075,00048A1-28-08FEB18

Raccords de réduction finale



H124886—UN—10AUG18

Hors machines HillMaster™/machines HillMaster™

NOTE: Graisser les raccords jusqu'à ce que la graisse s'échappe des cannelures.

Les machines hors HillMaster™ ont un seul graisseur par raccord de réduction finale.

Les machines HillMaster™ ont deux graisseurs par raccord de réduction finale.

Garnir le graisseur du raccord de réduction finale (des deux côtés).

Serrer la vis à tête hexagonale du raccord de réduction finale (des deux côtés) au couple prescrit.

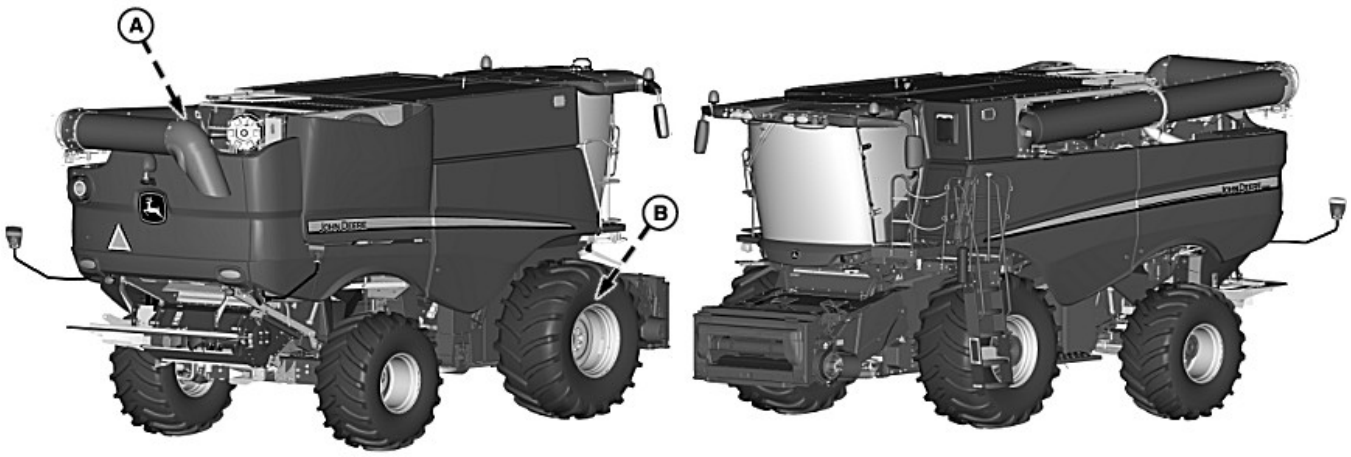
Valeur prescrite	
Vis à tête hexagonale—Couple de serrage	10 N·m (89 lb·in)

OUO6075,0004ECC-28-09JUL20

HillMaster est une marque commerciale de Deere & Company

Entretien—Après les 100 premières heures de service

Tableau des intervalles d'entretien—100 premières heures



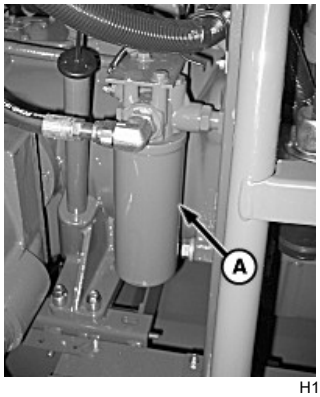
H119631—UN—13OCT16

Légende	Entretien	100 premières heures
A	Remplacement du filtre de la boîte d'engrenages principale du moteur (machines ProDrive™ S760 et S770)	•
B	Remplacement du filtre de lubrification de la boîte d'engrenages principale du moteur (machines ProDrive™)	•

ProDrive est une marque commerciale de Deere & Company

OUO6075,00046D2-28-28MAR17

Filtre de la boîte d'engrenages principale du moteur (machines ProDrive™ S760 et S770)



H115506—UN—27AUG15

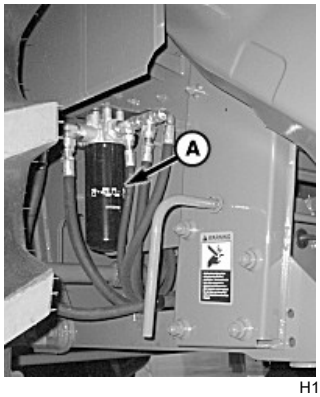
A—Filtre

NOTE: Il n'est pas nécessaire de vidanger le système lors du remplacement du filtre.

Retirer et remplacer le filtre (A). Enduire d'huile le joint du filtre. Serrer à la main puis serrer d'un demi-tour supplémentaire.

OUO6075,00046D3-28-28MAR17

Filtre de lubrification de la boîte d'engrenages principale du moteur (machines ProDrive™)



H115507—UN—27AUG15

A—Filtre

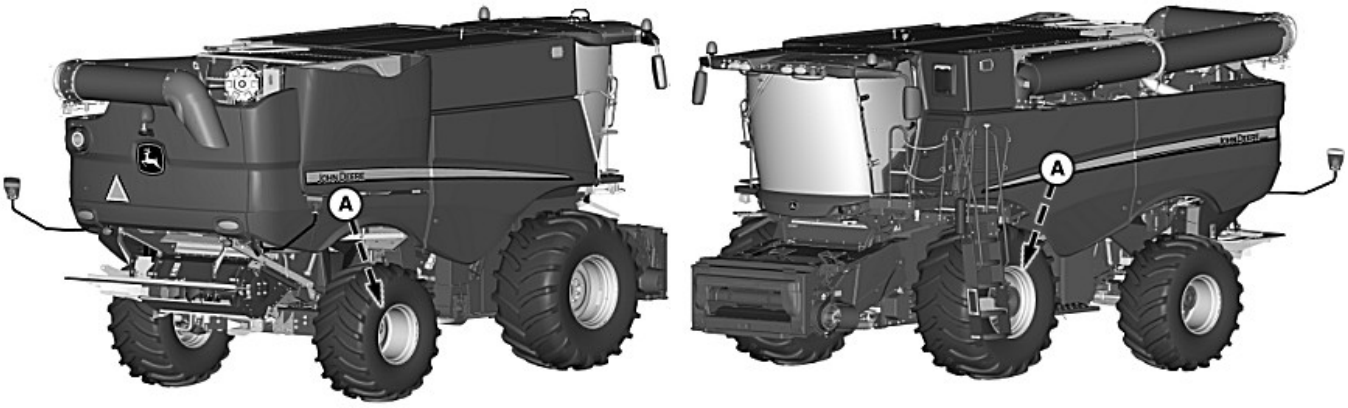
NOTE: Il n'est pas nécessaire de vidanger le système lors du remplacement du filtre.

Retirer et remplacer le filtre (A). Enduire d'huile le joint du filtre. Serrer à la main puis serrer d'un demi-tour supplémentaire.

OUO6075,00046D4-28-28MAR17

Entretien—Toutes les 100 heures

Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 100 heures



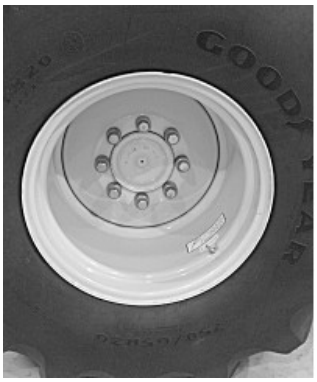
H119634—UN—13OCT16

A—Emplacements pour pression des pneus et boulons

Légende	Entretien	Toutes les 100 heures
A	Vérification de la pression des pneus et du couple de serrage	•

OUO6075,000441C-28-20DEC16

Pression des pneus et couple de serrage des boulons



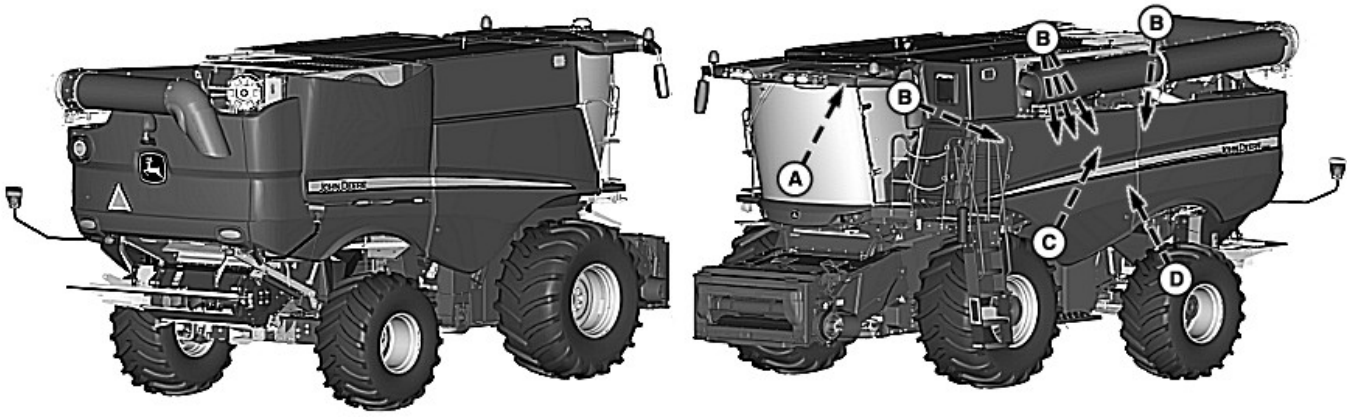
H115666—UN—28AUG15

Contrôler la pression des pneus avant et arrière et le couple de serrage des boulons de roue. Pour de plus amples informations, voir la section Entraînement par propulsion et essieu arrière.

OUO6075,000441D-28-21DEC16

Entretien—Toutes les 200 heures

Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 200 heures



H119635—UN—13OCT16

Légende	Entretien	Toutes les 200 heures
A	Nettoyage/remplacement du filtre à air de recirculation	•
B	Graissage de l'arbre de renvoi principal (convoyeur d'alimentation multirégime sur les machines S770, S780, S785 et S790)	•
C et D	Graissage des poulies menées/menantes à régime variable des organes de battage (machines S760 et S770)	•

OUO6075,00045E0-28-13FEB17

Filtre de recirculation

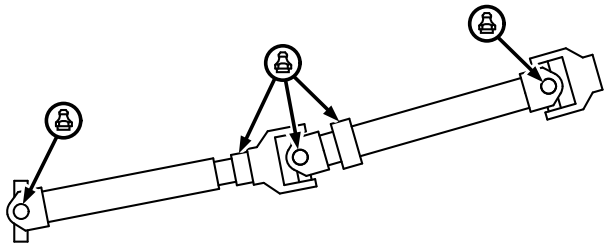
H115668—UN—28AUG15

A—Filtre de recirculation

Enlever le couvercle pour nettoyer ou remplacer le filtre à air de recirculation (A).

OUO6075,000441F-28-21DEC16

Arbre de renvoi principal (convoyeur d'alimentation multirégime sur machines S770, S780, S785 et S790)



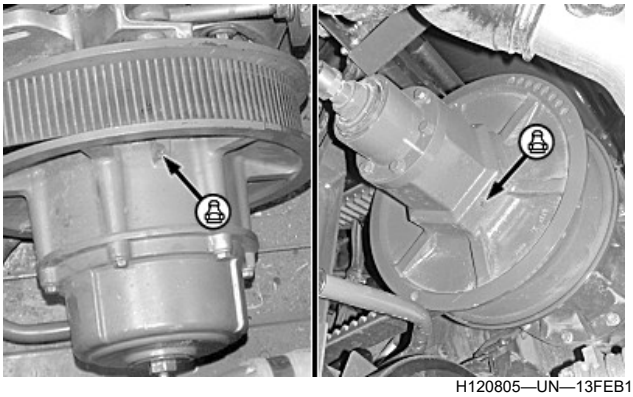
H119656—UN—17OCT16

NOTE: Les machines non équipées d'un convoyeur d'alimentation multirégime disposent d'un seul graisseur et devrait être graissé toutes les 400 heures.

Tourner pour accéder aux cinq graisseurs et les garnir.

OUO6075,00044B8-28-21DEC16

Poulies menées/menantes à régime variable des organes de battage (machines S760 et S770)



H120805—UN—13FEB17

Poulies menées et menantes

NOTE: Sur les machines S770 équipées d'une poulie menante à grand diamètre en option, le raccord DOIT être lubrifié toutes les 50 heures de service.

IMPORTANT: Poulies menées et poulies menantes à régime variable des organes de battage: Donner 20 à 25 coups de pompe à graisse dans le graisseur. NE PAS METTRE TROP DE GRAISSE.

Poulies menées à régime variable des organes de battage : Tourner les poulies pour accéder au graisseur.

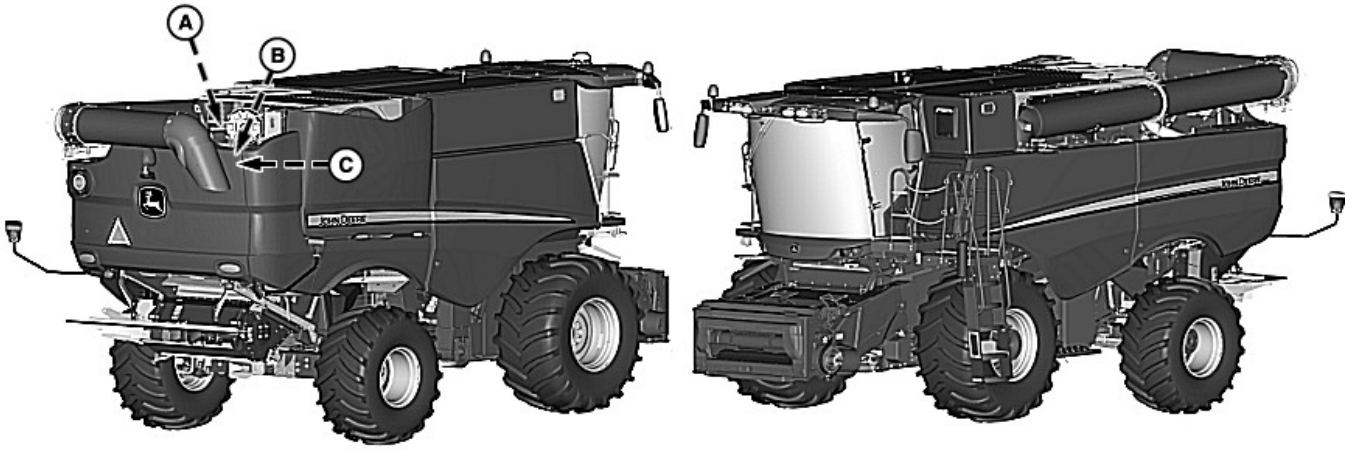
NOTE: Mettre la machine en marche et laisser tourner plusieurs fois les organes de battage à toutes les vitesses de manière à bien répartir la graisse.

Poulies menantes à régime variable des organes de battage : Fermer les poulies (haute vitesse) avant de garnir le graisseur du moyeu de la poulie extérieure. Tourner la poulie pour accéder au graisseur. En cas de fonctionnement continu à haute vitesse, faire varier le régime du batteur pour répartir la graisse.

OUO6075,00045DB-28-20MAR17

Entretien—Toutes les 250 heures

Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 250 heures

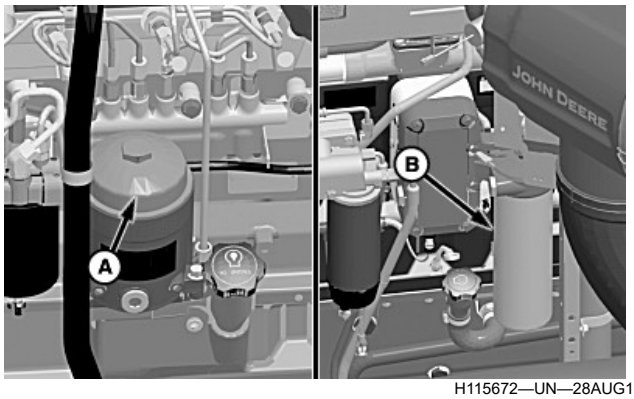


H119636—UN—14OCT16

Légende	Entretien	Toutes les 250 heures de service
A	Vidange de l'huile moteur et changement du filtre (Tier 2/Phase II) Vidange de l'huile moteur et changement du filtre (Tier 4 Final/Phase V)	•
B	Contrôle du reniflard du réservoir de carburant	•
C	Contrôle du reniflard du réservoir d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V)	•

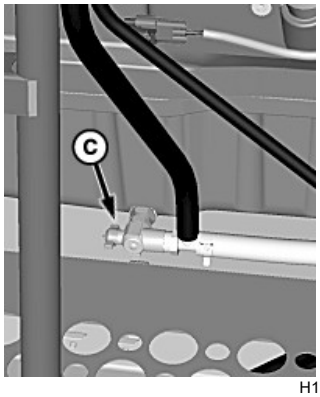
OUO6075,00047ED-28-15NOV17

Huile moteur et filtre (Tier 2/Phase II)

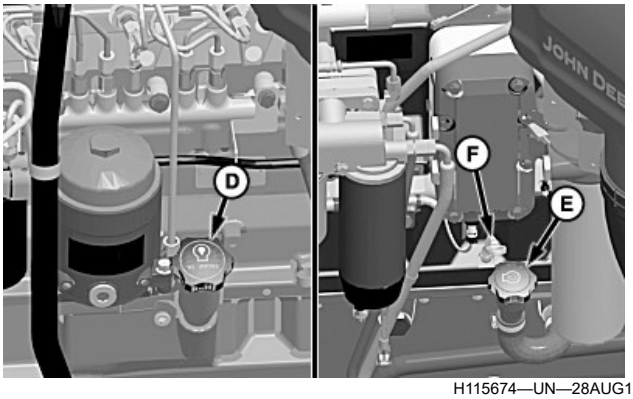


H115672—UN—28AUG15

Style A / Style B



H115673—UN—28AUG15



H115674—UN—28AUG15

Style A / Style B

A—Capuchon
B—Filtre à huile
C—Drain
D—Jauge d'huile
E—Capuchon
F—Jauge d'huile

IMPORTANT: Vidanger l'huile toutes les 100 heures si le carburant a une teneur en soufre élevée. Pour de plus amples informations sur la teneur en soufre, voir la section Carburants et lubrifiants.

Remplir le carter moteur d'une huile de viscosité correspondant à la saison ou Torq-Gard™ (intervalle d'entretien des 250 heures). En cas d'utilisation d'huile moteur John Deere Plus-50™ ou Plus-50™ II, l'intervalle d'entretien peut être rallongé de 50 %. Exemple : 375 heures au lieu de 250 heures.

1. **Style A :** Filtre à huile du carter-moteur à remplissage par le haut : Déposer le capuchon (A) et déposer le filtre. Remplacer le filtre et remettre le couvercle. Serrer au couple prescrit.

Valeur prescrite	
Couvercle du filtre—Couple de serrage	40 Nm (30 lb-ft)

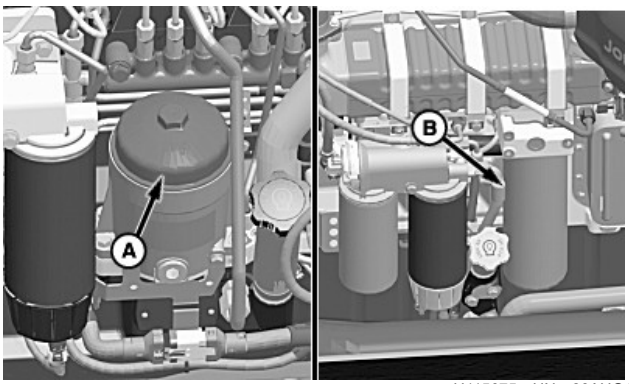
Style B : Filtre à huile du carter moteur : Retirer et remplacer le filtre à huile (B).

2. Ouvrir le drain (C) pour vidanger l'huile.
3. **Style A :** Filtre à huile du carter-moteur à remplissage par le haut : Enlever la jauge d'huile (D) pour remplir, puis contrôler le niveau d'huile après remplissage.

Style B : Filtre à huile du carter moteur : Enlever le capuchon (E) et remplir, puis contrôler le niveau d'huile sur la jauge (F) après le remplissage.

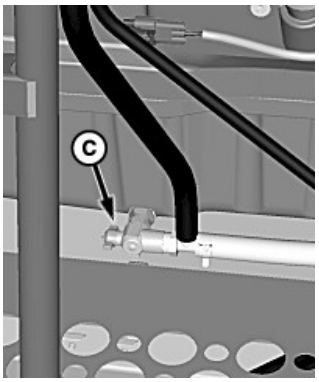
OUO6075,00044BA-28-25JAN17

Filtre et huile moteur (Tier 4 Final/Phase V)

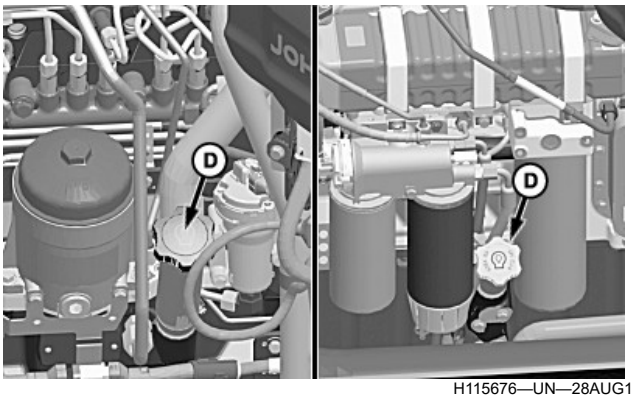


H115675—UN—28AUG15

Style A / Style B



H115673—UN—28AUG15



H115676—UN—28AUG15

A—Capuchon
B—Filtre à huile
C—Vidange
D—Jauge d'huile

IMPORTANT: Vidanger l'huile toutes les 250 heures en cas d'utilisation d'une huile moteur différente de celle indiquée dans la section Ingrédients.

Vidanger l'huile toutes les 400 heures, si de l'huile moteur John Deere Plus-50™ II et un filtre John Deere ont été utilisés. Pour de plus amples informations, voir la section Carburants et lubrifiants.

Torq-Gard est une marque commerciale de Deere & Company
Plus-50 est une marque commerciale de Deere & Company

Les moteurs Tier 4 Final/Phase V nécessitent de l'huile moteur Plus-50™ II ou des huiles homologuées API CK-4, API CJ-4, ACEA E9, ACEA E6.

N'utiliser que du gazole à teneur en soufre très faible (Ultra Low Sulfur Diesel) ne dépassant pas 15 mg/kg (15 ppm).

1. **Style A :** Filtre à huile du carter-moteur à remplissage par le haut : Déposer le capuchon (A) et déposer le filtre. Remplacer le filtre et remettre le couvercle. Serrer au couple prescrit.

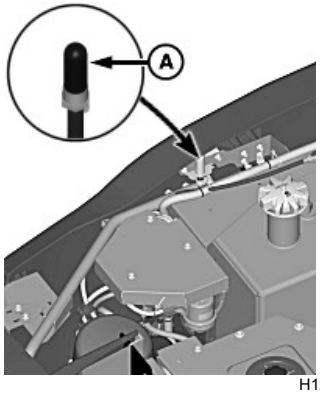
Valeur prescrite	
Couvercle du filtre—Couple de serrage	40 N·m (30 lb ft)

Style B : Filtre à huile du carter moteur : Retirer et remplacer le filtre à huile (B).

2. Ouvrir le drain (C) pour vidanger l'huile.
3. Enlever la jauge d'huile (D) pour remplir, puis contrôler le niveau d'huile après remplissage.

OUO6075,00047EE-28-13NOV17

Reniflard du réservoir de carburant



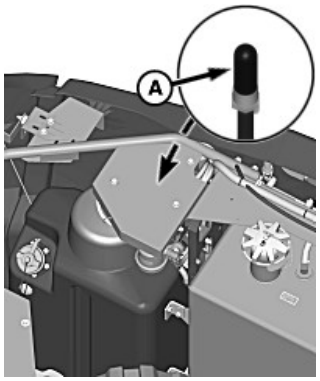
H125430—UN—04DEC18

A—Reniflard du réservoir de carburant

Inspecter visuellement le reniflard du réservoir de carburant (A). Veiller à ce qu'il n'y ait pas de débris accumulés sur le reniflard. Retirer le reniflard du flexible et le nettoyer.

OUO6075,0004A5E-28-04DEC18

Reniflard du réservoir d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V)



H125431—UN—04DEC18

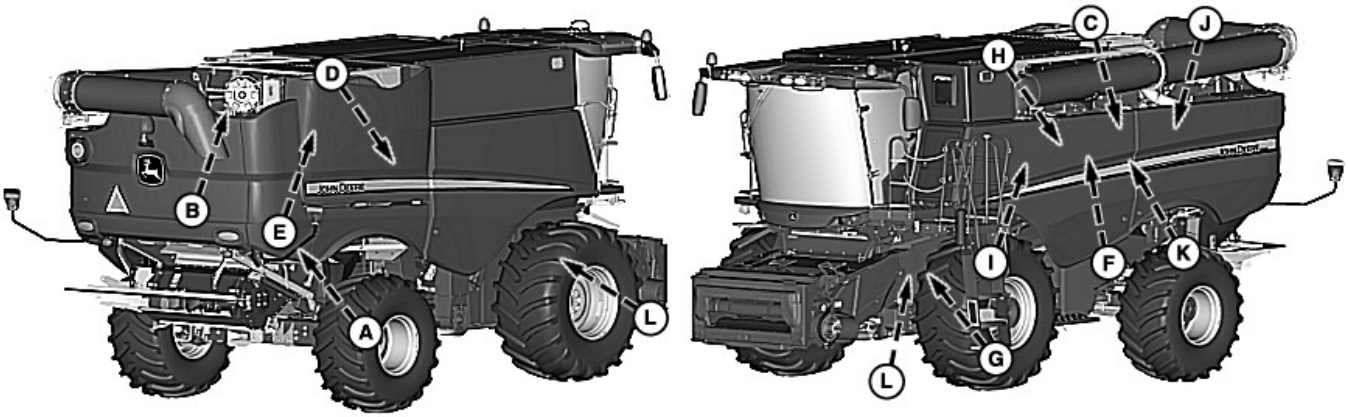
A—Reniflard du réservoir d'urée DEF

Une fois par semaine, procéder à un contrôle visuel du reniflard du réservoir d'urée DEF (A). Veiller à ce qu'il n'y ait pas de débris accumulés sur le reniflard. Retirer le reniflard du flexible et le nettoyer.

OUO6075,0004A5F-28-04DEC18

Entretien—Toutes les 400 heures

Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 400 heures

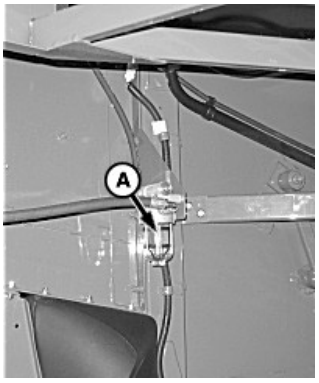


H119653—UN—17OCT16

Légende	Entretien	Toutes les 400 heures de service
A	Nettoyage du préfiltre à carburant	•
B	Vérification du séparateur d'eau (machines S780, S785 et S790) Remplacement des filtres à carburant primaire et secondaire	•
C, D, E	Graissage des poulies menantes/menées à vitesse variable du moteur (machines Tier 4 Final/Phase V S760 et S770)	•
F	Graissage de la boîte d'engrenages supérieure de la vis de vidange	•
G	Graissage du roulement de la poulie de la pompe d'entraînement du rabatteur/de l'unité de récolte	•
H	Graissage de la cannelure du joint de cardan de l'arbre de renvoi principal (machines sans convoyeur d'alimentation multirégime)	•
I	Graissage de la boîte d'engrenages supérieure de la vis de vidange verticale (machines S780, S785 et S790)	•
J	Graissage du roulement de l'arbre d'entraînement de broyeur/décharge	•
K	Graissage de la poulie menante à régime variable	•
L	Graissage des roulements de l'accélérateur d'alimentation	•

OUO6075,00047F1-28-13NOV17

Préfiltre à carburant



H115657—UN—28AUG15

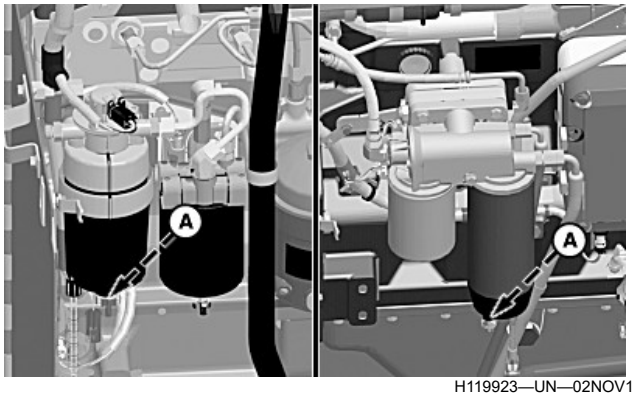
A—Préfiltre à carburant

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant d'intervenir sur le filtre à carburant.

1. Fermer la vanne d'arrêt du réservoir de carburant.
2. Enlever le préfiltre à carburant (A) et nettoyer la crépine.
3. Poser la crépine et le filtre. Ouvrir la vanne d'arrêt du réservoir de carburant pour remplir. Pour de plus amples informations, voir la section Entretien selon besoin (Liquides et filtres moteur).

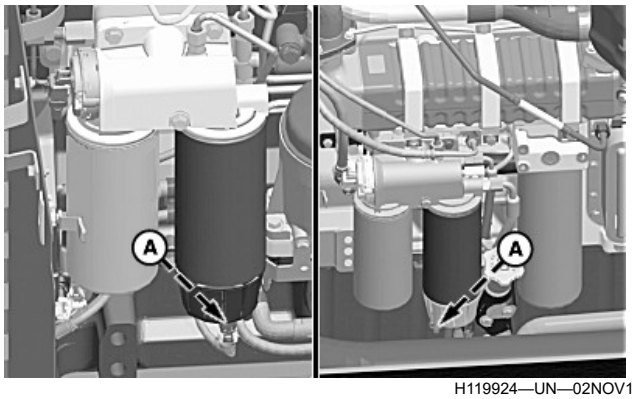
OUO6075,0004428-28-17JAN17

Séparateur d'eau



H119923—UN—02NOV16

Tier 2/Phase II (Style A / Style B)



H119924—UN—02NOV16

Tier 4 Final/Phase V (Style A / Style B)

A—Vidange

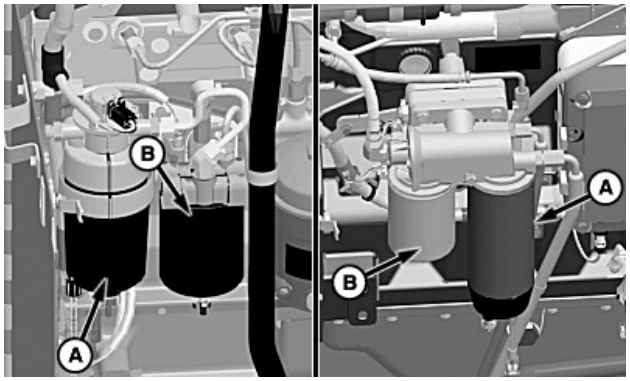
Voir s'il y a de l'eau dans le séparateur d'eau (A) (également si le code de diagnostic correspondant est affiché).

Ouvrir le drain pour éliminer l'eau présente dans le séparateur. Pour de plus amples informations, voir la section Entretien selon besoin (Liquides et filtres moteur).

Enlever le séparateur d'eau et le mettre de côté.

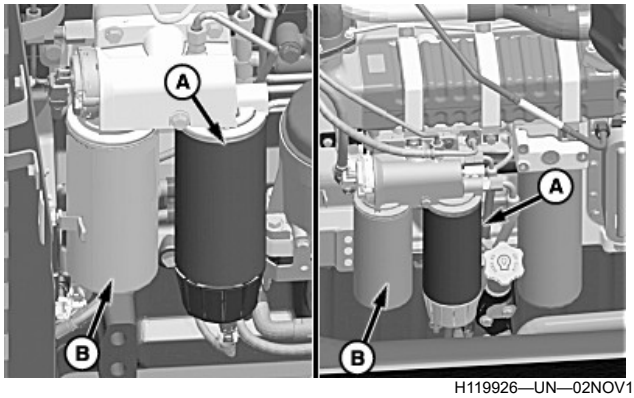
OUO6075,00047F3-28-13NOV17

Filtres à carburant primaire et secondaire



H119925—UN—02NOV16

Tier 2/Phase II (Style A / Style B)



H119926—UN—02NOV16

Tier 4 Final/Phase V (Style A / Style B)

A—Filtre à carburant primaire
B—Filtre à carburant secondaire

ATTENTION: Le carburant haute pression présent dans les conduites d'alimentation peut provoquer de graves blessures. Attendre au moins 15 minutes après l'arrêt du moteur avant de débrancher les conduites d'alimentation en carburant, les capteurs ou tout autre composant situé entre la pompe d'alimentation haute pression et les buses de pulvérisation sur les moteurs avec circuit d'alimentation à rampe commune haute pression (HPCR).

Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant d'intervenir sur le filtre à carburant.

1. Filtre à carburant primaire:
   a. Fermer la vanne d'arrêt du réservoir de carburant.
   b. Enlever et remplacer le filtre à carburant primaire (A) lorsqu'une baisse des

performances est constatée ou lorsqu'un code de diagnostic est généré.

c. Débrancher le capteur de présence d'eau (suivant équipement)

d. Éliminer le carburant du filtre et le mettre au rebut.

e. Poser le filtre à carburant primaire de rechange.

f. Ouvrir la vanne d'arrêt du réservoir de carburant et mettre le contacteur de démarrage sur Marche pour amorcer le circuit d'alimentation. Pour de plus amples informations, voir la section Entretien selon besoin (Liquides et filtres moteur).

2. Filtre à carburant secondaire:

a. Fermer la vanne d'arrêt du réservoir de carburant.

b. Déposer et remplacer le filtre à carburant secondaire (B) lorsqu'une baisse des performances est constatée ou lorsqu'un code de diagnostic est généré.

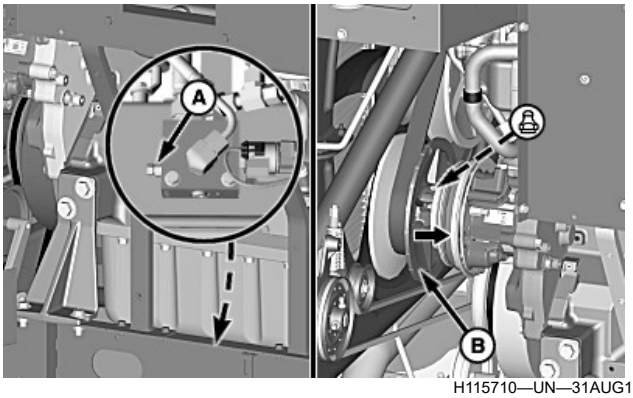
c. Éliminer le carburant du filtre et le mettre au rebut.

d. Installer le filtre à carburant secondaire de rechange.

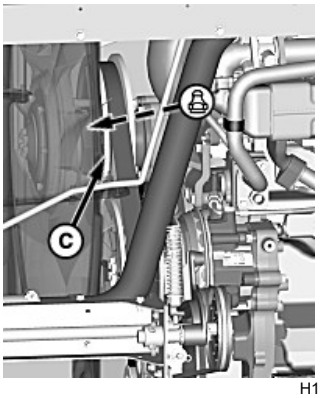
e. Ouvrir la vanne d'arrêt du réservoir de carburant et mettre le contacteur de démarrage sur Marche pour amorcer le circuit d'alimentation. Pour de plus amples informations, voir la section Maintenance selon besoin (Liquides et filtres moteur).

OUO6075,00047F5-28-13NOV17

Poulies menantes/menées à vitesse variable (Tier 4 Final/Phase V) (machines S760 et S770)



H115710—UN—31AUG15



H115711—UN—31AUG15

A—Vis de purge
B—Poulie menante
C—Poulie menée

NOTE: La soupape de purge de l'entraînement à vitesse variable et les poulies sont accessibles par ouverture du couvercle d'accès aux organes de battage.

1. Soupape de purge de l'entraînement à vitesse variable - Dévisser la vis de purge (A) pour relâcher la pression sur les poulies.

IMPORTANT: La joue intérieure de la poulie menante doit être complètement rétractée pour permettre une bonne lubrification.

Le déplacement de la poulie peut être entravé si les demi-poulies ne sont pas complètement écartées.

2. Poulie menante à vitesse variable - Repérer le graisseur sur la poulie menante (B). Tirer la joue de poulie menante vers le moteur jusqu'à ce qu'elle soit complètement ouverte. Donner 10 - 12 coups de pompe à graisse dans le graisseur. L'excès de graisse sort à l'avant de la poulie menante.

IMPORTANT: Les joues de poulie menée doivent être complètement fermées pour permettre une bonne lubrification.

Le déplacement de la poulie peut être entravé si les demi-poulies ne sont pas complètement fermées.

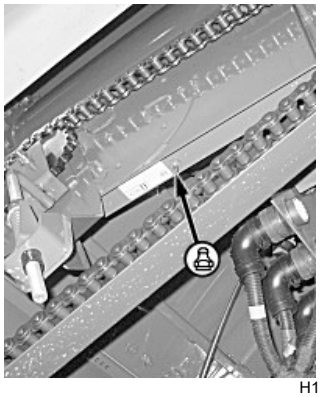
3. Poulie menée à vitesse variable - Repérer le graisseur situé sur la poulie menée (C). Rapprocher les joues de poulie menée jusqu'à ce que la poulie soit complètement fermée. Donner 10 - 12 coups de pompe à graisse dans le graisseur. L'excès de graisse sort à l'avant de la poulie menée.

Serrer la vis de purge et l'écrou sur la soupape au couple prescrit.

Valeur prescrite	
Vis de purge et écrou—Couple de serrage	23 N·m (17 lb ft)

OUO6075,00047F6-28-13NOV17

Boîte d'engrenages supérieure de la vis de vidange

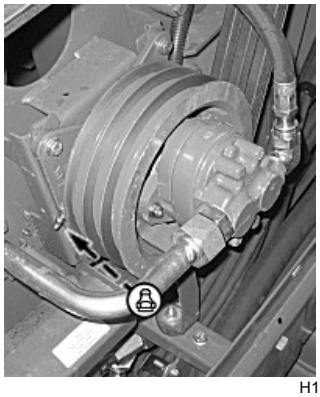


H115712—UN—31AUG15

Garnir le graisseur.

OUO6075,000468D-28-28MAR17

Roulement de la poulie de la pompe d'entraînement du rabatteur et de l'unité de récolte



H115713—UN—31AUG15

Garnir le graisseur.

OUO6075,000468E-28-20MAR17

Cannelure du joint de cardan de l'arbre de renvoi principal (machines sans convoyeur d'alimentation multirégime)

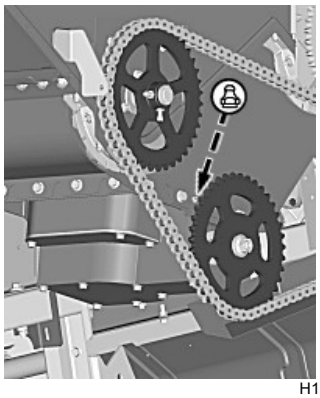
H115714—UN—31AUG15

NOTE: Les machines équipées d'un entraînement du convoyeur d'alimentation multirégime disposent de cinq graisseurs.

Faire pivoter pour accéder au graisseur et garnir.

OUO6075,000442F-28-17JAN17

Boîte d'engrenages supérieure de la vis de vidange verticale (machines S780, S785 et S790)



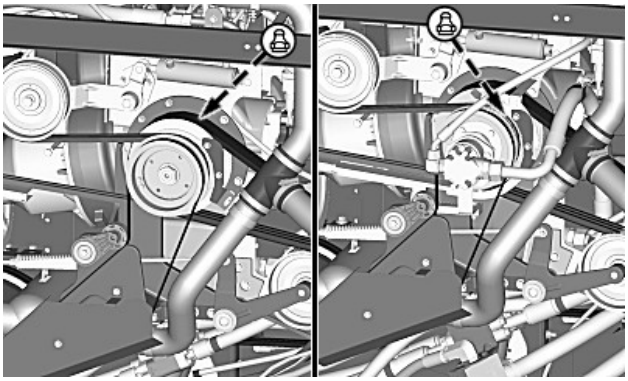
H115715—UN—31AUG15

IMPORTANT: Donner 10 coups de pompe à graisse dans le graisseur.

Garnir le graisseur.

OUO6075,000468F-28-28MAR17

Roulement d'arbre d'entraînement de décharge et du broyeur



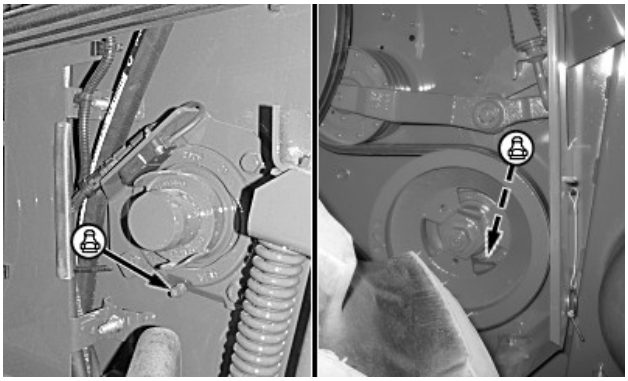
H115716—UN—31AUG15

Style A / Style B

Tourner la poulie pour accéder au graisseur en bas de la gorge de la poulie et garnir le graisseur.

OUO6075,0004690-28-20MAR17

Roulements de l'accélérateur d'alimentation



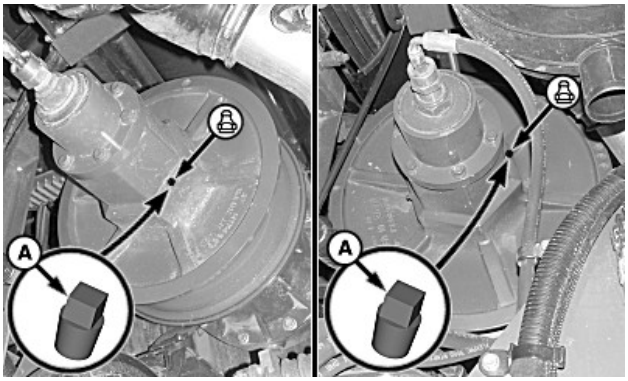
H123176—UN—26JAN18

Côté gauche / Côté droit

Tourner les poulies pour accéder aux graisseurs et les garnir.

OUO6075,000488A-28-26JAN18

Poulie menante à régime variable



H122949—UN—18DEC17

Poulies menantes (petit diamètre) / poulies menantes (grand diamètre)

A—Bouchon fileté

IMPORTANT: Enlever le bouchon fileté (A) et installer le graisseur. Donner 40 à 45 coups de pompe à graisse dans le graisseur. NE PAS METTRE TROP DE GRAISSE. Enlever le graisseur et remettre en place le bouchon fileté.

1. Fermer les poulies (haute vitesse) avant de graisser au niveau du bouchon fileté du moyeu de poulie extérieur.
2. Tourner la poulie pour accéder au bouchon fileté.
3. En cas de fonctionnement continu à haute vitesse, faire varier le régime du batteur pour répartir la graisse.

OUO6075,0004862-28-18DEC17

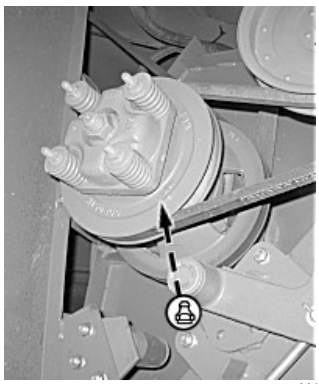
Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 400 heures (suite)

H119654—UN—17OCT16

Légende	Entretien	Toutes les 400 heures
A	Graissage du limiteur de couple de l'entraînement de la vis à otons (machines S760 et S770)	•
B	Graissage du limiteur de couple de l'entraînement de la vis d'alimentation	•
C	Graissage de la rampe de lubrification de droite	•
D	Graissage des roulements du tambour d'alimentation (en option) (machines S770, S780, S785 et S790)	•
E	Graissage des roulements du tambour de décharge	•
F	Graissage des roulements de l'arbre du ventilateur de nettoyage	•
G	Graissage de la barre d'accouplement d'essieu arrière	•
H	Graissage du disque de l'épandeur (suivant équipement)	•
I	Contrôle de l'huile de la boîte d'engrenages du tambour d'alimentation (option) (machines S770, S780, S785 et S790)	•
J	Contrôle de l'huile d'entraînement des organes de battage	•
K	Contrôle du niveau d'huile des réductions finales	•

OUO6075,00049BA-28-30MAY18

Limiteur de couple de l'entraînement de la vis à otons (machines S760 et S770)



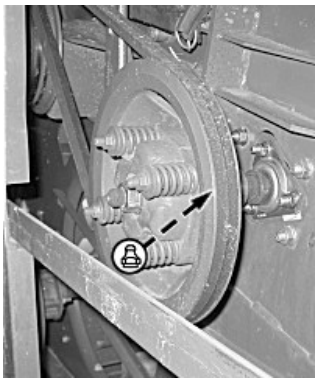
H115720—UN—31AUG15

IMPORTANT: Ne pas trop lubrifier.

Tourner la poulie pour accéder au graisseur.

OUO6075,0004433-28-17JAN17

Limiteur de couple de l'entraînement de la vis d'alimentation



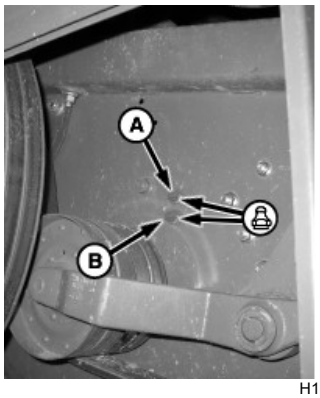
H115721—UN—31AUG15

IMPORTANT: Ne pas trop lubrifier.

Tourner la poulie pour accéder au graisseur.

OUO6075,0004434-28-17JAN17

Graissage centralisé côté droit



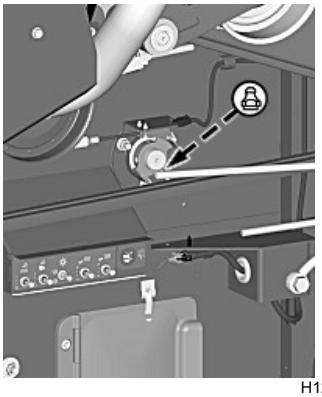
H115722—UN—31AUG15

A—Roulement d'arbre de renvoi principal
B—Roulement des organes de battage

Garnir les graisseurs pour lubrifier le roulement d'arbre de renvoi principal (A) et le roulement des organes de battage (B).

OUO6075,0004435-28-17JAN17

Roulements du tambour d'alimentation (en option) (machines S770, S780, S785 et S790)

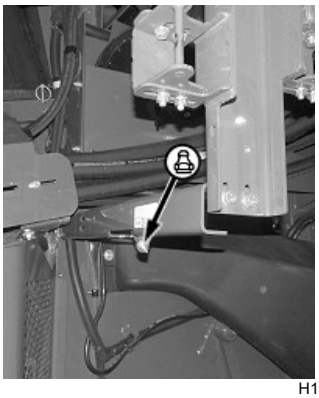


H123397—UN—09FEB18

Garnir le graisseur (de chaque côté).

OUO6075,00048A7-28-09FEB18

Roulements du tambour de décharge



H115724—UN—31AUG15

Garnir le graisseur (de chaque côté).

OUO6075,0004693-28-21MAR17

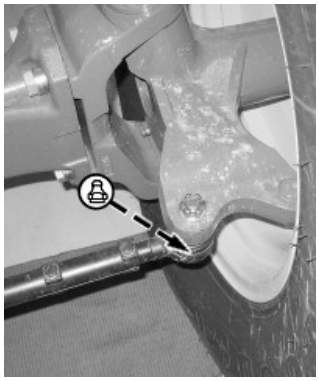
Roulements de l'arbre du ventilateur de nettoyage

H123398—UN—09FEB18

Garnir le graisseur (de chaque côté).

OUO6075,00048A8-28-09FEB18

Barre d'accouplement de l'essieu arrière

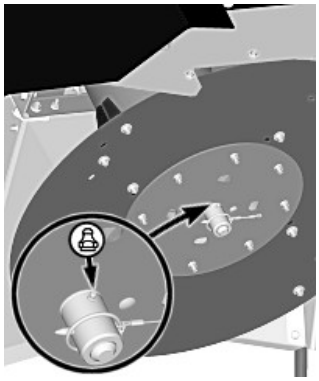


H115726—UN—31AUG15

Garnir le graisseur (de chaque côté) de la rotule côté tige de la direction assistée.

OUO6075,0004695-28-21MAR17

Disque de l'épandeur (suivant équipement)

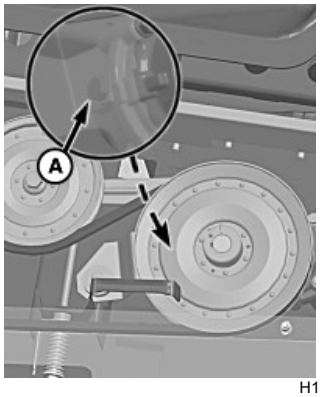


H115727—UN—31AUG15

Garnir le graisseur (de chaque côté) pour empêcher les moyeux de former de la corrosion sur les arbres.

OUO6075,0004696-28-21MAR17

Huile de la boîte d'engrenages du tambour d'alimentation (option) (machines S770, S780, S785 et S790)



H115728—UN—31AUG15

A—Bouchon

Retirer le bouchon (A) et vérifier le niveau d'huile. Ajouter de l'huile selon besoin.

OUO6075,00046D6-28-28MAR17

Huile d'entraînement des organes de battage

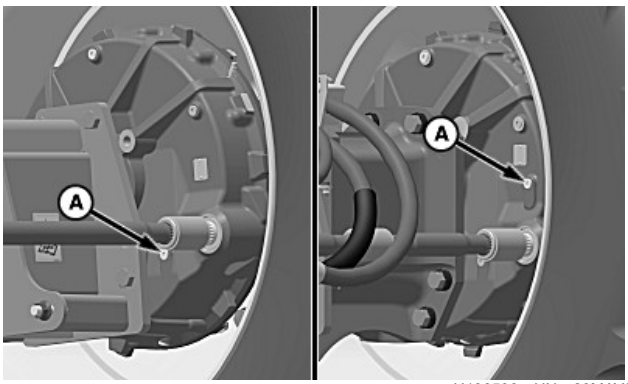
H115729—UN—31AUG15

A—Jauge d'huile

Retirer la jauge d'huile (A) et contrôler le niveau d'huile. Le niveau d'huile doit se trouver entre les encoches de la jauge. Ajouter de l'huile selon besoin.

OUO6075,000443C-28-17JAN17

Huile de réduction finale



H136506—UN—23MAY23

Configuration pneu simple et HillMaster™ (côté gauche) / Configuration double pneu (côté droit)

A—Bouchon

ATTENTION: Machines HillMaster: Lors du contrôle du niveau d'huile des réductions finales, avertir les personnes se trouvant à proximité de se tenir à l'écart de la machine lors de sa mise à niveau.

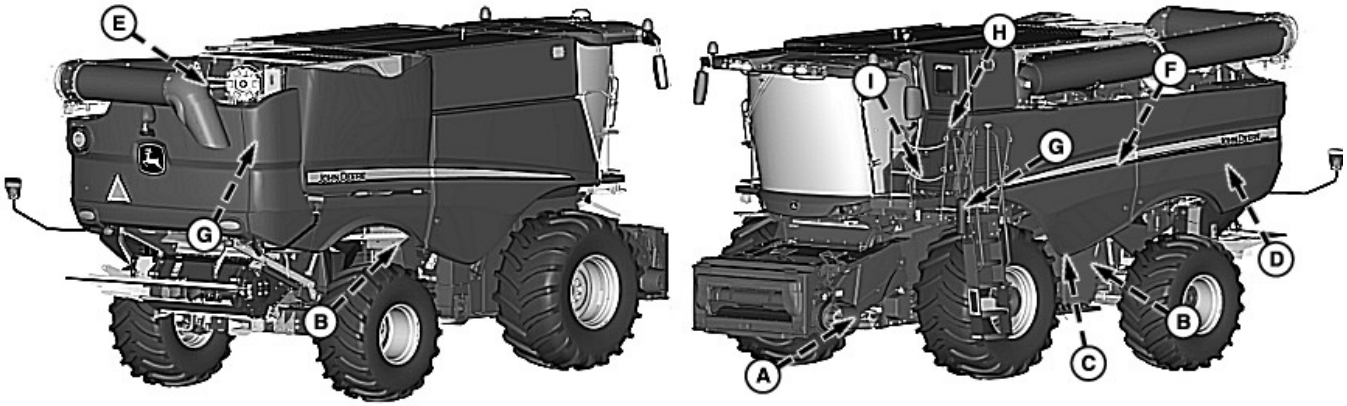
IMPORTANT: Machines HillMaster: Pour que le niveau d'huile soit précis, les réductions finales doivent être positionnées de façon à ce que l'arbre d'entrée des réductions finales soit au même niveau que l'arbre d'entraînement de l'essieu.

1. Déposer le bouchon (A) et vérifier le niveau d'huile.

   Le niveau d'huile doit arriver à 12 mm maximum (1/2 in) du fond du trou.
2. Faire l'appoint d'huile selon le besoin.
3. Reposer le bouchon précédemment déposé.
4. Répéter les opérations de l'autre côté de la machine.

ouo6075,1684871965770-28-26JUN23

Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 400 heures de service (suite)



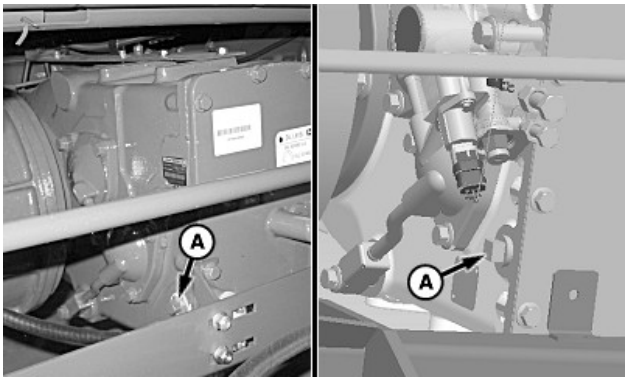
H132992—UN—19JAN21

Légende	Entretien	Toutes les 400 heures de service
A	Contrôle de l'huile de la boîte de vitesses (machines S760 et S770 sans ProDrive™) Vérification de la longueur des câbles du cylindre de frein de stationnement (machines avec boîte de vitesses à commande par bouton-poussoir S760 et S770)	•
B	Entretien/nettoyage des batteries	•
C	Remplacement du filtre hydraulique/hydrostatique (machines S760 et S770)	•
D	Remplacement du filtre de charge hydrostatique (machines S760 et S770 sans ProDrive™) Remplacement du filtre de charge hydrostatique (machines S760 et S770 sans ProDrive™)	•
E	Remplacement du filtre de charge hydrostatique (machines ProDrive™ S780, S785 et S790) Remplacement du filtre de la boîte d'engrenages principale du moteur (machines S760 et S770 sans ProDrive™) Remplacement du filtre de la boîte d'engrenages principale du moteur (machines S760 et S770 ProDrive™)	•
F	Vérification du filtre à air du système de protection du moteur contre les débris (Tier 4 Final/ Phase V)	•
G	Contrôler/recharger/remplacer les extincteurs	•
H	Contrôle de l'huile de la boîte d'engrenages de l'arbre de renvoi principal (entraînement du convoyeur d'alimentation à vitesse fixe/variable)	•
I	Contrôle du liquide de frein hydraulique (machines S760 et S770 sans ProDrive™)	•

ProDrive est une marque commerciale de Deere & Company

OUO6075,0004FC8-28-19JAN21

Huile de transmission (machines S760 et S770 sans ProDrive™)



H115752—UN—02SEP15

Commande de vitesse mécanique / par bouton-poussoir

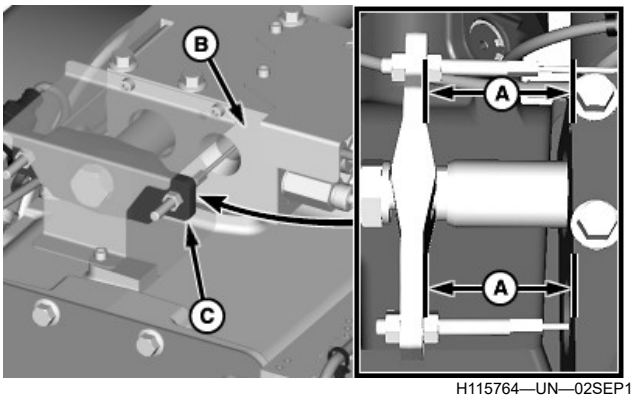
A—Bouchon

Retirer le bouchon (A) et vérifier le niveau d'huile.

Si nécessaire, ajouter de l'huile jusqu'à ce que le niveau d'huile se trouve à 12 mm (1/2 in) ou moins du bas du trou.

OUO6075,000443F-28-17JAN17

Câbles du cylindre du frein de stationnement (machines à boîte de vitesses à commande par bouton-poussoir S760 et S770)



H115764—UN—02SEP15

A—Distance
B—Carter de vérin actionneur
C—Balancier

NOTE: Enclencher le frein de stationnement (piston en extension - par ressort).

Mesurer et vérifier si la distance (A) du carter de vérin actionneur (B) au balancier (C) des deux côtés correspond aux valeurs prescrites.

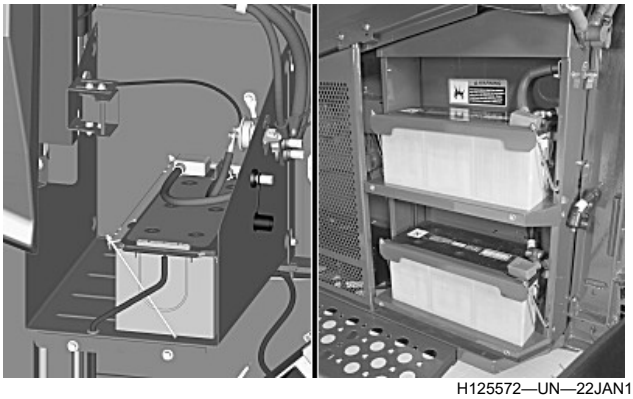
	Valeur prescrite
Câble de frein de stationnement—Couple de serrage	37-1/2 ± 2-1/2 mm (1-31/64 ± 3/32 in)

ATTENTION: Les câbles du vérin de frein de stationnement sont soumis à une pression extrême. Les câbles DOIVENT être réglés par le concessionnaire John Deere.

S'il est nécessaire de régler les câbles, consulter le concessionnaire John Deere.

OUO6075,0004440-28-17JAN17

Batteries



H125572—UN—22JAN19

Style A / Style B

NOTE: Les batteries se situent sur le côté droit ou le côté gauche selon le modèle de la machine.

1. Nettoyer le dessus de la batterie ou des batteries et vérifier le niveau dans chaque élément.
2. Au besoin, remplir jusqu'au bord inférieur de la goulotte de remplissage avec de l'eau distillée.
3. Nettoyer les bornes de la batterie, les câbles et serrer les connexions selon besoin.

OUO6075,0004A99-28-11JAN19

Filtre hydraulique et hydrostatique (machines S760 et S770)

H115753—UN—02SEP15

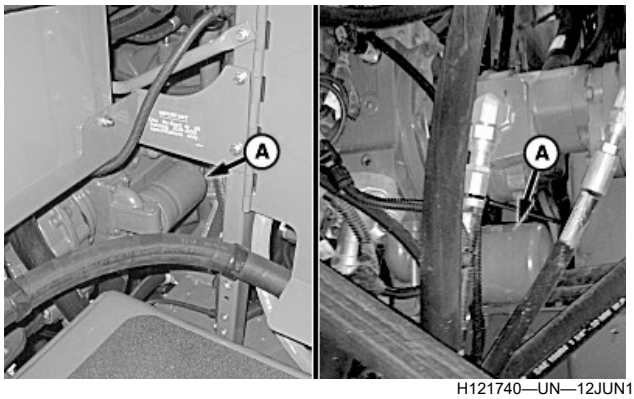
A—Filtre

NOTE: Il n'est pas nécessaire de vidanger le circuit lors du remplacement des filtres.

1. Retirer et remplacer le filtre (A).
2. Enduire d'huile le joint du nouveau filtre.
3. Reposer le filtre. Serrer à la main puis serrer d'un demi-tour supplémentaire.

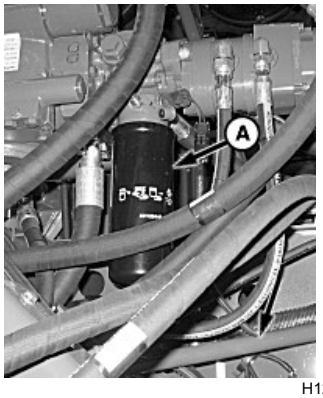
OUO6075,0004E01-28-13APR20

Filtre de charge hydrostatique



H121740—UN—12JUN17

Style A / Style B



H121741—UN—12JUN17

Modèle C

A—Filtre

NOTE: En fonction de la configuration de la machine, le style et l'emplacement du filtre de charge hydrostatique varient.

Il n'est pas nécessaire de vidanger le circuit lors du remplacement des filtres.

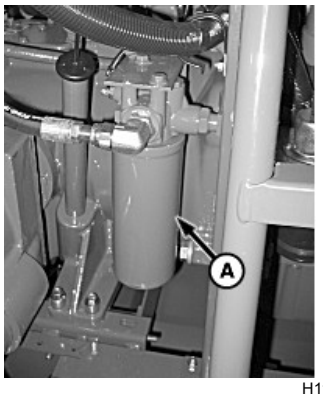
1. Déposer le filtre (A).
2. Remplacer le filtre et enduire d'huile le joint neuf.
3. **Style A et Style B :** Serrer à la main, puis serrer au couple prescrit.

	Valeur prescrite
Filtre de charge hydrostatique—Couple de serrage	45 N·m (33 lb·ft)

Style C : Serrer à la main puis serrer d'un demi-tour supplémentaire.

OUO6075,0004E02-28-26JUN20

Filtre de la boîte d'engrenages principale du moteur



H115762—UN—02SEP15

A—Filtre

NOTE: En fonction de la configuration de la machine, le filtre de la boîte d'engrenages principale du moteur se trouve à des endroits différents de la machine. Pour de plus amples informations, voir Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 400 heures (suite).

Il n'est pas nécessaire de vidanger le circuit lors du remplacement des filtres.

1. Retirer et remplacer le filtre (A).
2. Enduire d'huile le joint neuf du filtre.
3. Poser le filtre et le serrer à la main, puis serrer d'un demi-tour supplémentaire.

OUO6075,00046D8-28-28MAR17

Filtre à air du système de protection du moteur contre les débris (Tier 4 Final/Phase V)

H115760—UN—02SEP15

IMPORTANT: Lorsque le témoin du filtre à air encrassé apparaît à l'écran, nettoyer le filtre primaire.

Vérifier que l'élément de sécurité du filtre n'est pas bouché.

OUO6075,00047F9-28-15NOV17

Extincteurs

H123657—UN—02MAR18

ATTENTION: Inspecter les sangles de l'extincteur et la boulonnerie de montage au moins une fois par an. Si les sangles ou la boulonnerie de montage de l'extincteur sont abîmées ou usées, ou présentent une décoloration ou une abrasion inhabituelles, la totalité de la sangle et la boulonnerie doit être remplacée immédiatement. Pour des raisons de sécurité, remplacer les composants de l'extincteur avec des pièces de rechange agréées pour la machine. Voir le concessionnaire John Deere.

Contrôler les extincteurs (avant et arrière) en suivant les instructions de maintenance figurant sur l'étiquette de l'extincteur.

Recharger ou remplacer selon besoin.

OUO6075,000490D-28-02MAR18

Huile de la boîte d'engrenages de l'arbre de renvoi principal (entraînement du convoyeur d'alimentation à vitesse fixe/variable)

H115761—UN—02SEP15

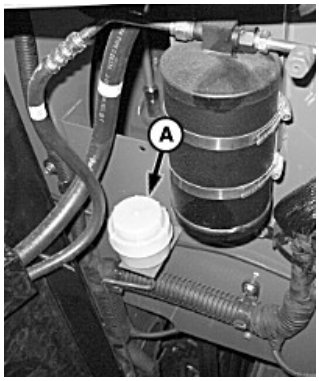
A—Jauge d'huile

Contrôler le niveau d'huile de la boîte d'engrenages de

l'arbre de renvoi principal avec la jauge (A). Ajouter de l'huile selon besoin.

OUO6075,00046D9-28-29MAR17

Liquide de frein hydraulique (machines S760 et S770 sans ProDrive™)



H115754—UN—02SEP15

A—Capuchon du réservoir

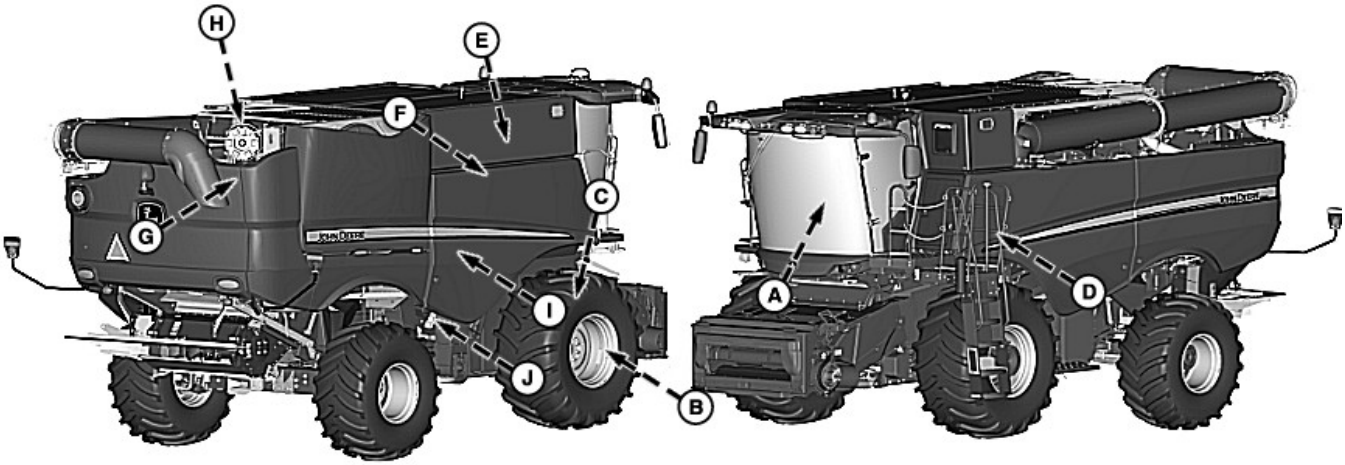
1. Contrôler le niveau de liquide de frein par le capuchon du réservoir (A).

NOTE: Éviter toute contamination du liquide de frein par des impuretés.

2. Ajouter du liquide de frein jusqu'à 6 mm (1/4 in) de l'orifice.

OUO6075,0004449-28-16JAN17

Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 400 heures de service (suite)



H134411—UN—17MAY21

Légende	Entretien	Toutes les 400 heures de service
A	Contrôle des ceintures de sécurité	•
B	Filtre de lubrification de la boîte d'engrenages principale du moteur/ProDrive (machines S760 et S770 ProDrive) Filtre de lubrification de la boîte d'engrenages principale du moteur/ProDrive (machines S780, S785 et S790 ProDrive)	•
C	Appliquer de la graisse sur le limiteur de couple du convoyeur d'alimentation	•
D	Serrage de l'écrou d'embrayage électromagnétique de l'unité de récolte (convoyeur d'alimentation à régime fixe et variable)	•
E	Nettoyage du boîtier d'entraînement du convoyeur multi-régimes (machines S770, S780, S785 et S790)	•
F	Contrôle de l'huile de la boîte d'engrenages de la vis de remplissage	•
G	Remplacement du reniflard du réservoir d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V) Remplacement du reniflard de réservoir de carburant	•
H	Vérifier les éléments du filtre à air	•
I	Nettoyage du capteur d'humidité (suivant équipement) Nettoyer la vis de dérivation du capteur d'humidité (si nécessaire) Remplacement de la cartouche du dessiccateur de la caméra de l'élévateur à grain ActiveVision (suivant équipement)[a]	•
J	Remplacement de la cartouche du dessiccateur de la caméra du système d'otons ActiveVision (suivant équipement)[a]	•

[a] Si la saison de récolte est terminée, attendre jusqu'au début de la prochaine saison de récolte pour prolonger la durée de vie de la cartouche de produit déshydratant.

ouo6075,1683664421155-28-13JUN23

Ceintures de sécurité

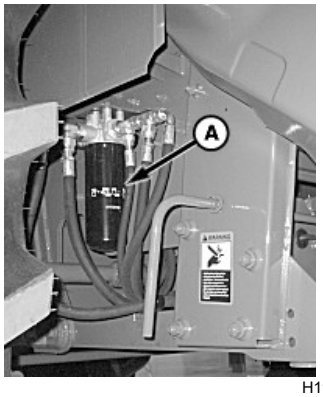
H115757—UN—02SEP15

ATTENTION: Contrôler la ceinture de sécurité et la boulonnerie de fixation au moins une fois par an. Si le système de ceinture de sécurité, y compris la boulonnerie de fixation, la boucle, la ceinture ou le rétracteur, présentent des signes d'endommagement ou d'usure inhabituelle, de décoloration ou d'abrasion, l'ensemble de la ceinture de sécurité doit être remplacé immédiatement. Pour des raisons de sécurité, remplacer le système de ceinture de sécurité uniquement par des pièces de rechange approuvées pour la machine en question. Voir le concessionnaire John Deere.

Vérifier que la ceinture de sécurité n'est pas abîmée.

OUO6075,0004698-28-21MAR17

Filtre de lubrification de la boîte d'engrenages principale du moteur/ ProDrive™ (machines ProDrive™)



H115763—UN—02SEP15

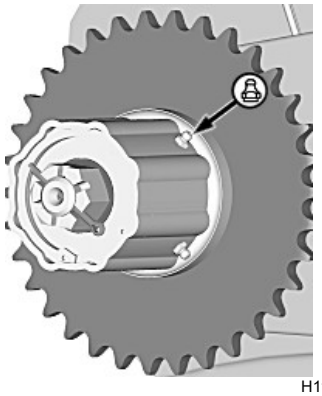
A—Filtre

NOTE: Il n'est pas nécessaire de vidanger le circuit lors du remplacement des filtres.

1. Retirer et remplacer le filtre (A).
2. Enduire d'huile le joint neuf du filtre.
3. Poser le filtre et le serrer à la main, puis serrer d'un demi-tour supplémentaire.

OUO6075,00046DA-28-28MAR17

Limiteur de couple du convoyeur d'alimentation

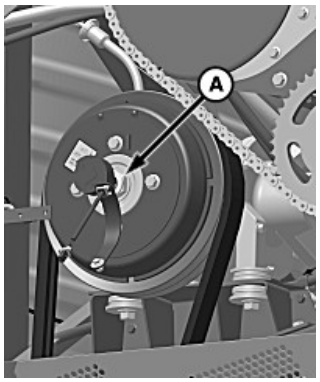


H115747—UN—01SEP15

Garnir le graisseur du limiteur de couple supérieur du convoyeur d'alimentation jusqu'à ce que la graisse sorte au niveau du joint.

OUO6075,000444C-28-16JAN17

Écrou d'embrayage électromagnétique de l'unité de récolte (convoyeur d'alimentation à régime fixe et variable)



H134413—UN—17MAY21

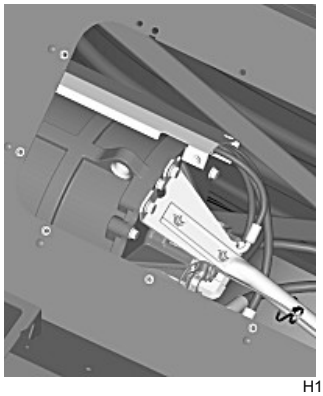
A—Écrou d'embrayage électromagnétique de l'unité de récolte

Serrer l'écrou d'embrayage électromagnétique de l'unité de récolte (A) au couple prescrit.

	Valeur prescrite
Écrou d'embrayage électromagnétique de l'unité de récolte—Couple de serrage	328 N·m (242 lb·ft)

OUO6075,0005144-28-18MAY21

Boîtier d'entraînement du convoyeur multi-régimes (machines S770, S780, S785 et S790)



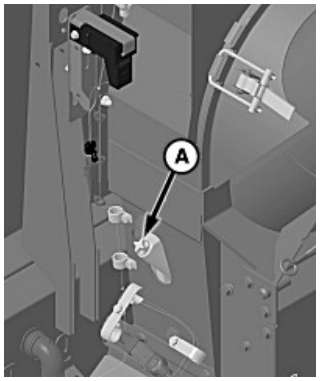
H125585—UN—17JAN19

ATTENTION: L'accumulation de saleté, d'huile, de menues pailles et de débris de culture dans la zone constitue un risque d'incendie. Le sens du vent, le type de récolte et la teneur en humidité de la récolte ont un effet sur la quantité de menue paille et de débris et les endroits où ils s'accumulent. Ne pas nettoyer la zone pendant que le moteur tourne.

1. Déposer le support de stockage (A) (suivant équipement) à l'avant de la trémie.
2. Déposer la trappe d'accès à l'avant de la trémie à grain.
3. Enlever la matière autour de la boîte d'entraînement du convoyeur multi-régimes.
4. Poser la trappe d'accès et l'étagère de rangement (suivant équipement).

OUO6075,0004E94-28-17JUN20

Huile de la boîte d'engrenages de la vis de remplissage



H123565—UN—22FEB18

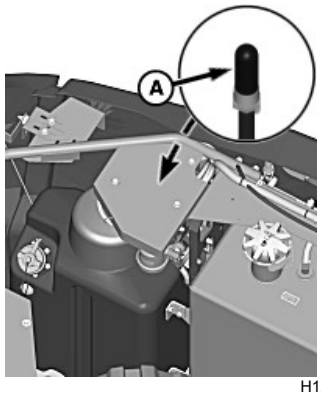
A—Jauge d'huile

NOTE: Il n'est pas nécessaire de vidanger la boîte d'engrenages de la vis de remplissage.

Vérifier le niveau d'huile à l'aide de la jauge d'huile (A) et faire l'appoint selon besoin.

OUO6075,00048BF-28-22FEB18

Reniflard du réservoir d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V)



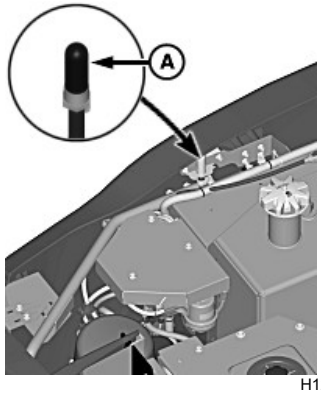
H125431—UN—04DEC18

A—Reniflard du réservoir d'urée DEF

Déposer le reniflard du réservoir d'urée DEF (A) et le remplacer.

OUO6075,0004A60-28-04DEC18

Reniflard du réservoir de carburant



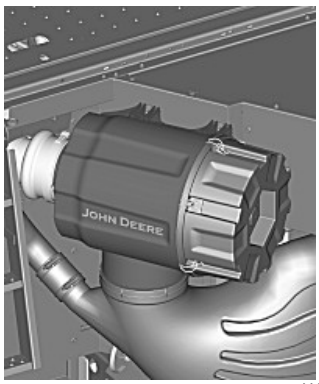
H125430—UN—04DEC18

A—Reniflard

Déposer le reniflard du réservoir de carburant (A) et le remplacer.

OUO6075,0004A61-28-04DEC18

Éléments filtrants à air



H115759—UN—02SEP15

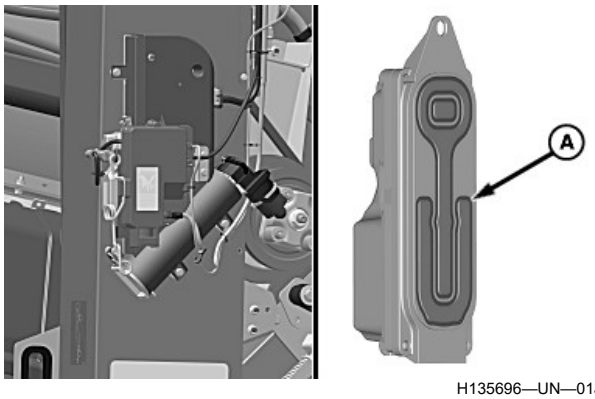
IMPORTANT: Lorsque le témoin du filtre à air encrassé apparaît à l'écran, nettoyer le filtre primaire.

Vérifier que l'élément de sécurité du filtre n'est pas bouché.

Vérifier que le tube d'aspiration ne présente ni fuites ni craquelures.

OUO6075,0004451-28-16JAN17

Capteur d'humidité (suivant équipement)



H135696—UN—01JUN22

A—Capteur d'humidité

IMPORTANT: L'électricité statique peut endommager le module du capteur d'humidité. Pour éviter tout dommage, s'assurer de toujours toucher une surface métallique de la machine avec au moins une main ou un bras avant d'intervenir sur le module du capteur d'humidité ou de le nettoyer.

Le capteur d'humidité comporte des composants internes pouvant se desserrer en cas de chute. Ceux-ci ne sont pas forcément immédiatement détectables. Manipuler le capteur d'humidité avec précaution lors du travail ou du nettoyage.

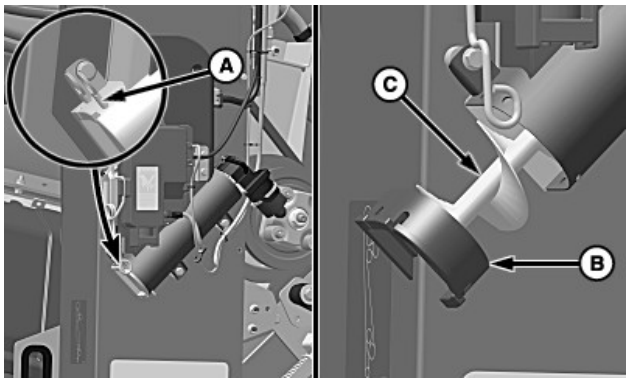
Déposer et nettoyer le capteur d'humidité (A) en cas d'utilisation dans les mauvaises herbes, les récoltes vertes ou les petits grains (canola).

- Ne pas utiliser de solvants ou autres produits de nettoyage sur la partie frontale du capteur.
- Un chiffon sec est recommandé pour le nettoyage. Si cela ne fonctionne pas, frotter simplement avec un chiffon et de l'eau.
- Ne pas nettoyer la partie frontale du capteur d'humidité.

Poser le capteur d'humidité et procéder à son calibrage. Pour plus de détails, se reporter à Aide pour poste de conduite ou Aide pour application Calibrage.

ouo6075,1654101266385-28-02JUN22

Vis de dérivation du capteur d'humidité (si nécessaire)



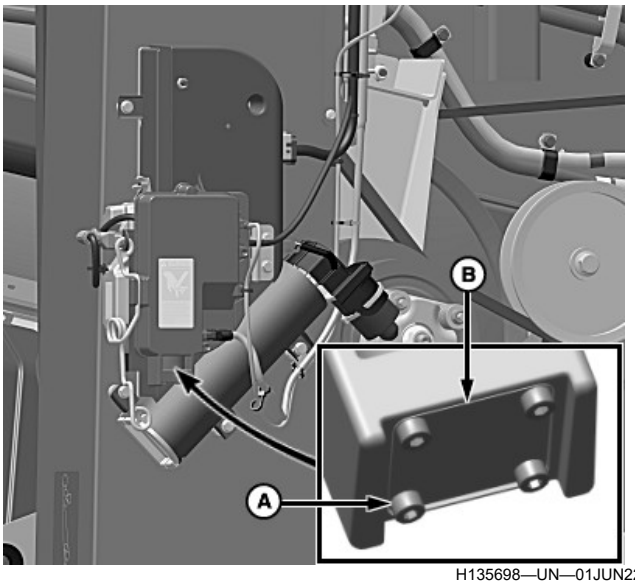
H135697—UN—01JUN22

A—Axe (2)
B—Capuchon d'extrémité
C—Vis d'alimentation

1. Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.
2. Déposer les axes (A) et le capuchon d'extrémité (B).
3. Déposer la vis (C) de la dérivation du capteur d'humidité.
4. Nettoyer la vis et la zone à l'intérieur de la dérivation du capteur d'humidité.
5. Poser et aligner la vis.
6. Poser le capuchon d'extrémité et le fixer à l'aide des axes.

ouo6075,1654101328258-28-09JUN22

Cartouche du dessiccateur de caméra ActiveVision (suivant équipement)



H135698—UN—01JUN22

A—Vis à tête creuse (4)
B—Plaque d'obturation

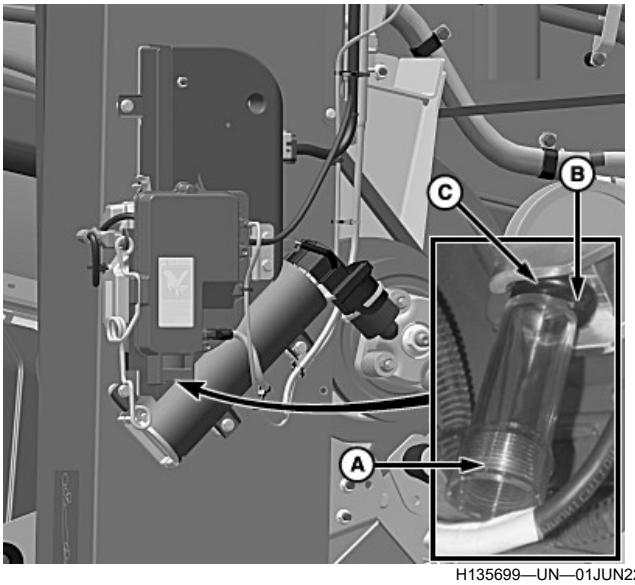
IMPORTANT: Le matériau de récolte et d'autres débris peuvent s'accumuler autour de la cartouche de produit déshydratant. Inspecter et nettoyer la zone autour de la cartouche de produit déshydratant avant de la déposer.

NOTE: La caméra de l'élévateur à grain ActiveVision est illustrée. La caméra du système d'otons ActiveVision est similaire.

Remplacer la cartouche de produit déshydratant selon le besoin lorsque l'accumulation d'humidité est visible à l'intérieur de l'objectif de la caméra.

Si la saison de récolte est terminée, attendre jusqu'au début de la prochaine saison de récolte pour prolonger la durée de vie de la cartouche de produit déshydratant.

1. Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.
2. Déposer les vis à tête creuse (A) et la plaque d'obturation (B).



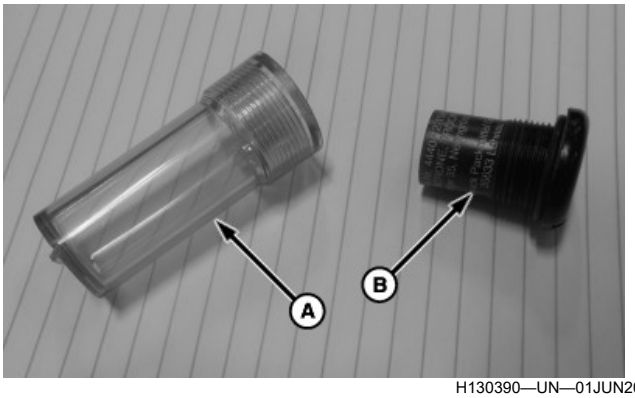
H135699—UN—01JUN22

A—Récipient du produit déshydratant (outil)
B—Encoche
C—Cartouche de produit déshydratant

3. Aligner le récipient du produit déshydratant (A) fourni avec la cartouche de produit déshydratant de rechange avec l'encoche (B).

IMPORTANT: Ne pas laisser le matériau de récolte pénétrer dans la caméra ActiveVision lors du remplacement de la cartouche du dessiccateur.

4. Déposer la cartouche de dessiccateur (C) de la caméra ActiveVision.
5. Mettre la cartouche de produit déshydratant au rebut.



H130390—UN—01JUN20

Récipient du produit déshydratant (outil) et cartouche de dessiccateur

A—Récipient du produit déshydratant (outil)
B—Cartouche de produit déshydratant

6. Déposer le récipient de produit déshydratant (A) de la cartouche de produit déshydratant de rechange (B).
7. Poser la cartouche de dessiccateur dans la caméra ActiveVision.

8. Aligner l'outil du produit déshydratant avec l'encoche.
9. Serrer la cartouche de produit déshydratant jusqu'à ce qu'elle soit serrée à la main ou au couple prescrit.

	Valeur prescrite
Cartouche de produit déshydratant—Couple de serrage	5 N·m (44 lb·in)

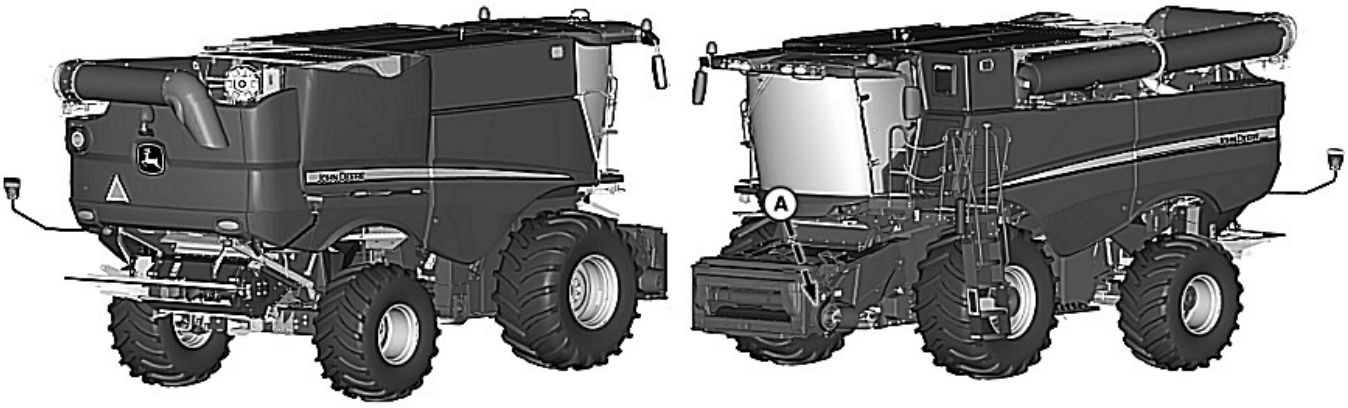
10. Poser la plaque d'obturation sur la cartouche de produit déshydratant.
11. Appliquer du composé de blocage et d'étanchéité pour filetages (résistance moyenne) sur les vis à tête creuse.
12. Serrer les vis à tête creuse au couple prescrit.

	Valeur prescrite
Vis à tête creuse—Couple de serrage	2,5 N·m (22 lb·in)

ouo6075,1654102766892-28-09JUN22

Entretien—Toutes les 800 heures

Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 800 heures

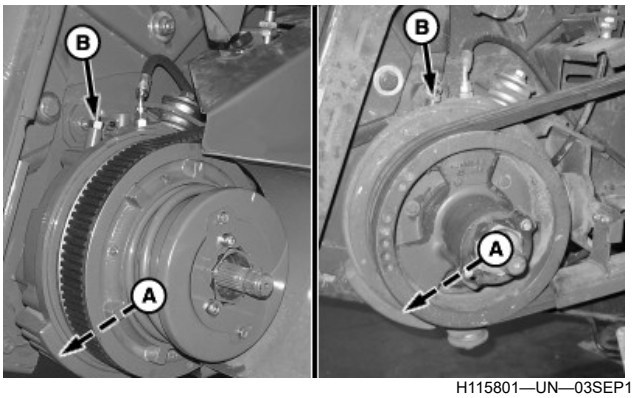


H119640—UN—13OCT16

Légende	Entretien	Toutes les 800 heures
A	Renouvellement de l'huile de la boîte d'engrenages de l'inverseur du convoyeur d'alimentation	•

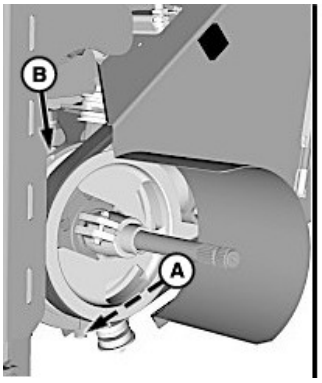
OUO6075,00046DD-28-28MAR17

Boîte d'engrenages de l'inverseur du convoyeur d'alimentation



H115801—UN—03SEP15

Boîte d'engrenages de l'inverseur multi-régime/à régime variable



H115802—UN—03SEP15

Régime fixe

A—Bouchon
B—Jauge d'huile

1. Relever le convoyeur d'alimentation et abaisser l'étrier de verrouillage.

NOTE: Pour les recommandations d'huile, voir la section Carburants et lubrifiants.

2. Vidanger l'huile par le bouchon (A), essuyer et remplir par l'orifice de la jauge d'huile (B).

NOTE: Les boîtes d'engrenages avec refroidisseur d'huile nécessiteront un fonctionnement de la boîte d'engrenages pendant plusieurs minutes. Cela permet de garantir que le refroidisseur est rempli d'huile.

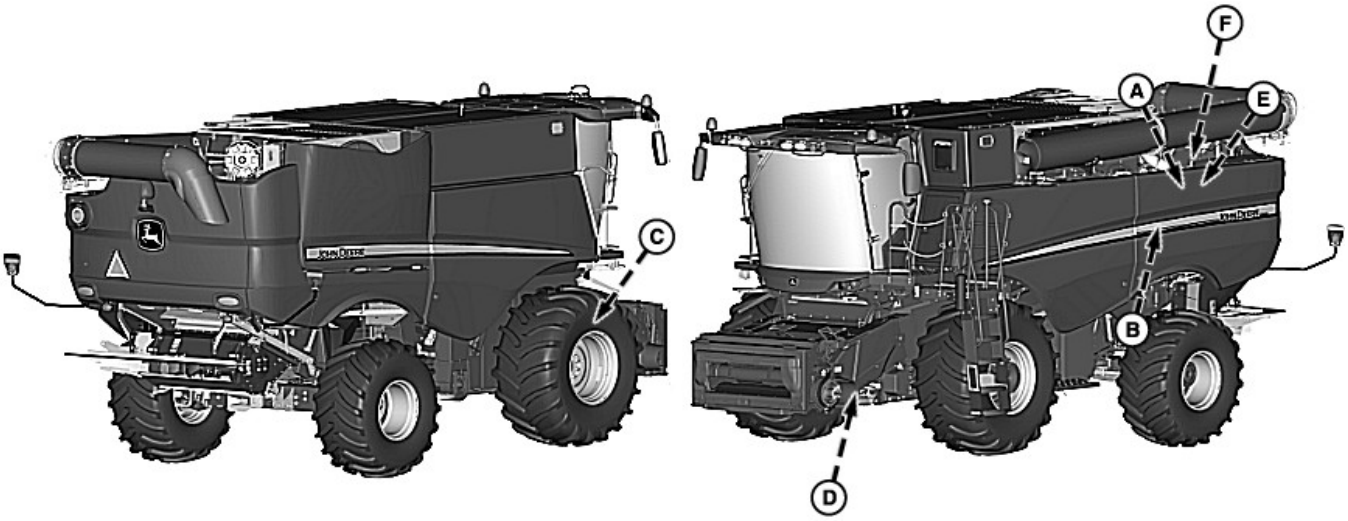
Le niveau d'huile doit être visible sur la partie cannelée de la jauge d'huile.

3. Vérifier le niveau d'huile lorsque le convoyeur d'alimentation est relevé.

OUO6075,00046DE-28-28MAR17

Entretien—Toutes les 1000 heures

Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 1000 heures (machines ProDrive™)

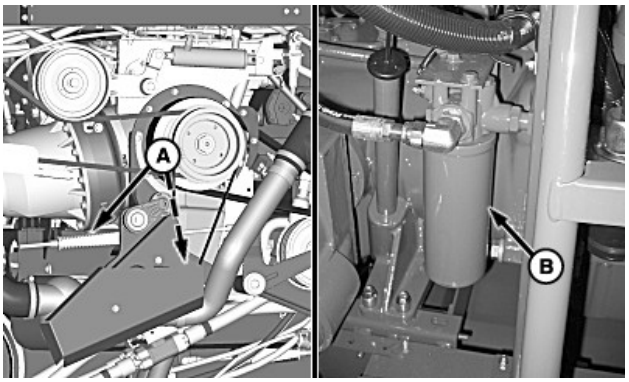


H119641—UN—13OCT16

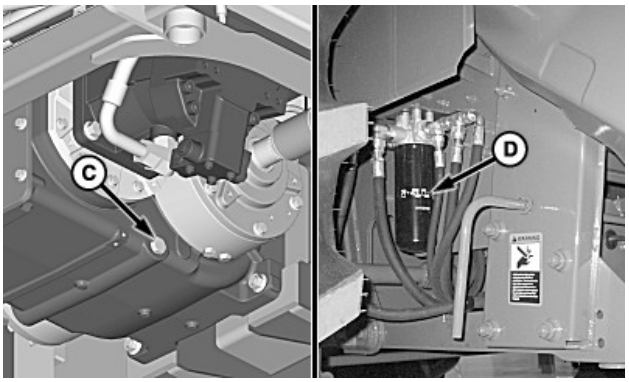
Légende	Entretien	Toutes les 1000 heures
A, B, C, D, E	Vidange de l'huile de la boîte d'engrenages principale du moteur	•
F	Remplacement du filtre du réservoir hydraulique (machines S780, S785 et S790)	•

OUO6075,00046DF-28-28MAR17

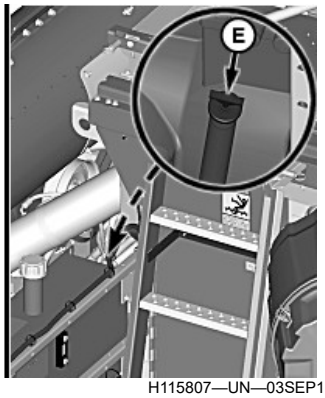
Vidange de l'huile de la boîte d'engrenages principale du moteur



H115805—UN—03SEP15



H119733—UN—27OCT16



H115807—UN—03SEP15

A—Bouchons
B—Filtre

C—Embout enfichable
D—Filtre
E—Jauge d'huile

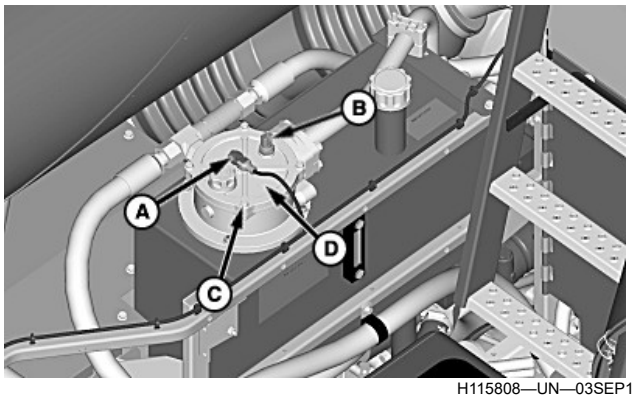
1. Huile de la boîte d'engrenages principale du moteur - Vidanger l'huile par les bouchons (A).
2. **Machines S760 et S770 avec boîte ProDrive™ :** Retirer et remplacer le filtre (B). Enduire d'huile le joint du nouveau filtre. Serrer à la main puis serrer d'un demi-tour supplémentaire.
3. **Machines avec boîte de vitesses ProDrive™:** Huile de transmission - Vidanger l'huile par le bouchon (C).
4. ProDrive™/Filtre de la boîte d'engrenages principale du moteur - Enlever et remplacer le filtre (D). Enduire d'huile le joint du filtre. Serrer à la main puis serrer d'un demi-tour supplémentaire.

NOTE: Un excès d'huile dans la boîte d'engrenages principale du moteur peut avoir pour effet que le tube de la jauge ressorte pendant le fonctionnement du moteur.

5. **Remplissage de la boîte d'engrenages principale du moteur**
   1. Remplir jusqu'à ce que le niveau d'huile atteigne la ligne inférieure de la jauge d'huile (E).
   2. Mettre la jauge en place et laisser tourner le moteur pendant au moins 1 minute.
   3. Arrêter le moteur et laisser la machine refroidir pendant 5 minutes pour permettre à l'huile de reposer.
   4. Retirer la jauge d'huile et vérifier le niveau d'huile. Ajouter de l'huile jusqu'à ce que le niveau atteigne la ligne supérieure de la jauge.
   5. Répéter les procédures jusqu'à ce que l'huile reste au niveau de la ligne supérieure de la jauge.

OUO6075,0004940-28-12APR18

Filtre du réservoir hydraulique (S780, S785 et S790)



H115808—UN—03SEP15

A—Connecteur de faisceau
B—Capteur
C—Vis
D—Couvercle de filtre

NOTE: Pour éviter la contamination du système, nettoyer la zone autour du couvercle du filtre avant de l'enlever. Il n'est pas nécessaire de vidanger le système lors du remplacement du filtre.

Filtre du réservoir hydraulique - Déposer et remplacer le filtre lorsqu'une baisse des performances est constatée ou lorsqu'un code de diagnostic est généré.

1. Débrancher le connecteur de faisceau (A) du capteur (B).

ATTENTION: Desserrer les vis uniformément pour détendre le ressort du couvercle du filtre et les enlever.

NOTE: Inspecter le joint torique qui se trouve en dessous du couvercle du filtre, le remplacer si nécessaire.

2. Enlever les vis (C) et le couvercle de filtre (D) et les mettre de côté.
3. Enlever le ressort sur la partie supérieure du filtre et le mettre de côté.
4. Déposer et mettre au rebut le filtre.
5. Monter le filtre de rechange comme indiqué avec le ressort enlevé précédemment.
6. Installer le couvercle de filtre enlevé précédemment.
7. Utiliser le couvercle du filtre pour comprimer le ressort et poser les vis enlevées précédemment.

IMPORTANT: Contrôler que le joint torique reste en place lors de la pose du couvercle du filtre.

8. Serrer les vis au couple prescrit.

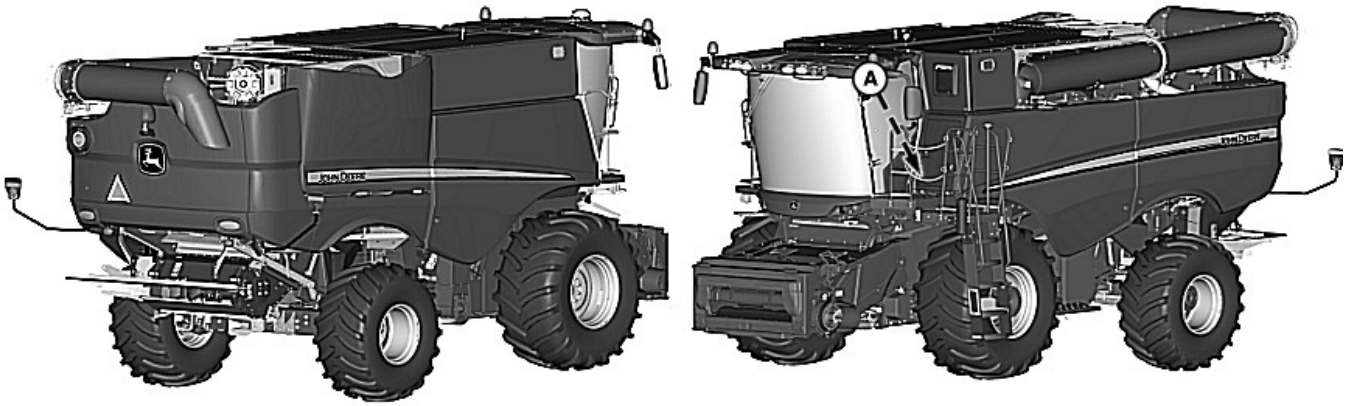
Valeur prescrite	
Vis—Couple de serrage	7 Nm (62 lb-in)

ProDrive est une marque commerciale de Deere & Company

9. Brancher le faisceau au capteur.

OUO6075,00044C6-28-22DEC16

Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 1000 heures de service (suite)

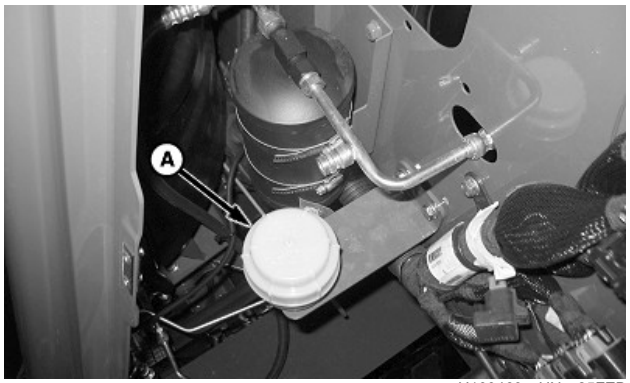


H133703—UN—16MAR21

Légende	Entretien	Toutes les 1000 heures de service
A	Vidange du liquide de frein (machines S760 et S770) (si équipé avec boîte mécanique à trois vitesses et boîte de vitesses à commande par bouton-poussoir [PBST])	•

OUO6075,000503C-28-14MAY21

Vidange du liquide de frein (machines S760 et S770)

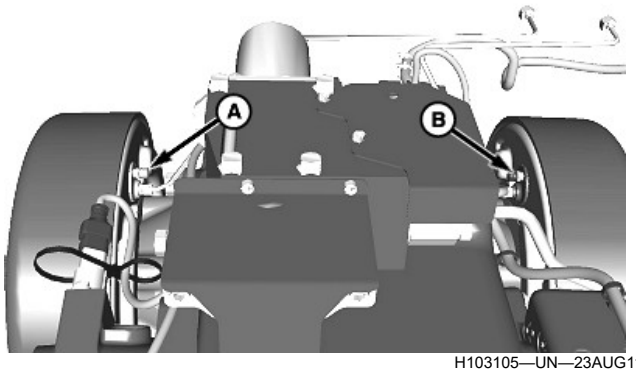


H100469—UN—25FEB11

A—Capuchon

NOTE: Si la machine est équipée d'une boîte mécanique à trois vitesses et d'une boîte de vitesses à commande par bouton-poussoir.

1. Déposer le capuchon (A) du réservoir de liquide de frein.



H103105—UN—23AUG11

A—Vis de purge (cylindre de roue de droite)
B—Vis de purge (cylindre de roue de gauche)

IMPORTANT: Pour éviter d'endommager les surfaces peintes, poser des gaines sur les vis de purge.

2. Poser une gaine sur les vis de purge de cylindre de roue (A et B).
3. Pour enlever le liquide de frein des conduites de frein, enfoncer lentement les pédales de frein jusqu'au plancher.
4. Recueillir le liquide de frein dans un récipient approprié.

5. Fermer les vis de purge de cylindre de roue lorsque le liquide de frein est vidangé.

NOTE: Deux personnes sont nécessaires pour purger les freins. Une personne doit pomper les freins et remplir le réservoir, tandis que l'autre personne ouvre et ferme les vis de purge pour purger les freins.

Utiliser uniquement du liquide de frein propre TY26180 ou DOT 4.

6. Remplir le réservoir de liquide de frein selon le besoin.
7. Poser sans serrer le capuchon sur le réservoir pour éviter de créer un vide pendant la procédure de purge.
8. Accoupler les pédales de frein.
9. Desserrer la vis de purge de cylindre de roue gauche de 1/4 de tour.

NOTE: Vérifier le niveau de liquide dans le réservoir de liquide de frein et faire l'appoint au besoin lors de la procédure de purge.

10. Les pédales de frein étant accouplées, les enfoncer lentement à fond, serrer la vis de purge et relâcher lentement les pédales de frein. Répéter cette opération jusqu'à ce que le liquide qui s'écoule soit clair et sans bulle d'air.

NOTE: Si le système était partiellement rempli avant de commencer la procédure de purge, du liquide clair peut apparaître pendant les premiers mouvements de pompage. En cas de présence d'air dans ou à proximité du cylindre de roue, il est nécessaire de pomper plusieurs fois pour que l'air traverse les conduites et sorte par la vis de purge.

11. Fermer la vis de purge de cylindre de roue de gauche.
12. Désaccoupler les pédales de frein.
13. Desserrer la vis de purge de cylindre de roue droite de 1/4 de tour.

NOTE: Vérifier le niveau de liquide dans le réservoir de liquide de frein et faire l'appoint au besoin lors de la procédure de purge.

14. Enfoncer lentement la pédale de frein droite à fond, serrer la vis de purge et relâcher lentement la pédale de frein. Répéter cette opération jusqu'à ce que le liquide qui s'écoule soit clair et sans bulle d'air.
15. Fermer la vis de purge de cylindre de roue de droite.
16. Déposer les gaines des vis de purge de cylindre de roue.
17. Serrer les deux vis de purge au couple prescrit.

	Valeur prescrite
Vis de purge de cylindre de roue—Couple de serrage	12 N·m (106 lb·in)

NOTE: Ajouter du liquide de frein jusqu'à 6 mm (1/4 in) de l'orifice.

18. Vérifier le niveau de liquide dans le réservoir de frein.
19. Poser le capuchon sur le réservoir de liquide de frein.
20. Vérifier l'étanchéité du circuit de freinage et vérifier que chaque pédale est bien ferme.

OUO6075,000503D-28-14MAY21

Entretien—Toutes les 2000 heures

Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 2000 heures

H119642—UN—13OCT16

NOTE: Intervalle PLANIFIÉ pour le changement de liquide de refroidissement: 2 ans ou toutes les 2000 heures lorsque John Deere Cool-Gard™ II ou COOL-GARD™ II PG est utilisé.

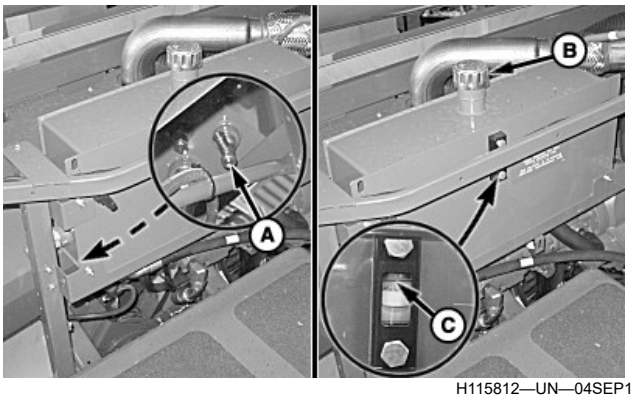
Légende	Entretien	Toutes les 2000 heures
A	Vidange de l'huile du réservoir hydrostatique/hydraulique	•
B	Contrôle du jeu des soupapes du moteur[a]	•
C	Vérification des réductions finales (des deux côtés)	•
D	Vidange de l'huile de la boîte d'engrenages principale du moteur (machines sans ProDrive™)	•
E	Vidange de l'huile d'entraînement des organes de battage	•
F	Vidange de l'huile de la boîte d'engrenages de l'arbre de renvoi principal (entraînement du convoyeur d'alimentation à vitesse fixe/variable)	•
G	Vidange de l'huile de la boîte de vitesses (machines avec commande mécanique ou bouton-poussoir de passage des vitesses)	•
H	Boîte d'engrenages du tambour d'alimentation (option) (machines S770, S780, S785 et S790)	•

ProDrive est une marque commerciale de Deere & Company
[a]*Consulter le concessionnaire John Deere pour l'entretien.*

OUO6075,0004DE8-28-02APR20

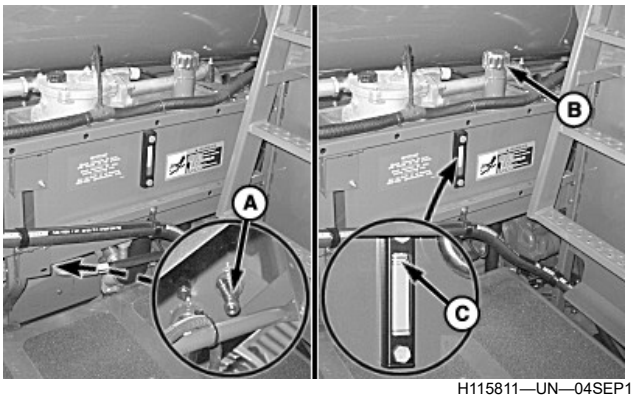
Cool-Gard est une marque commerciale de Deere & Company

Huile du réservoir hydraulique/ hydrostatique



H115812—UN—04SEP15

Style A



H115811—UN—04SEP15

Style B

A—Soupape de vidange
B—Capuchon
C—Regard

NOTE: Nettoyer la zone autour du réservoir hydraulique pour éviter la contamination du circuit hydraulique. Voir la section Caractéristiques pour la capacité en huile.

1. Ouvrir la soupape de vidange (A) et vidanger l'huile. Fermer la soupape une fois l'huile vidangée.
2. Enlever le capuchon (B) et remplir le réservoir hydraulique jusqu'à ce que le niveau d'huile se situe en haut du regard (C) avec le convoyeur d'alimentation complètement abaissé.

OUO6075,000445A-28-22DEC16

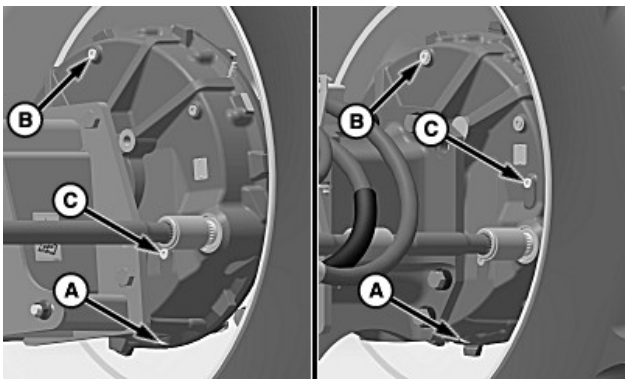
Jeu des soupapes du moteur

H115813—UN—04SEP15

Faire contrôler et régler, si nécessaire, le jeu des soupapes du moteur par le concessionnaire John Deere.

OUO6075,0004DE9-28-26JUN20

Huile de réduction finale



H136508—UN—23MAY23

Configuration pneu simple et HillMaster™ (côté gauche) / Configuration double pneu (côté droit)

A—Bouchon de vidange
B—Bouchon de remplissage
C—Trou de contrôle

ATTENTION: Machines HillMaster: Lors du contrôle du niveau d'huile des réductions finales, avertir les personnes se trouvant à proximité de se tenir à l'écart de la machine lors de sa mise à niveau.

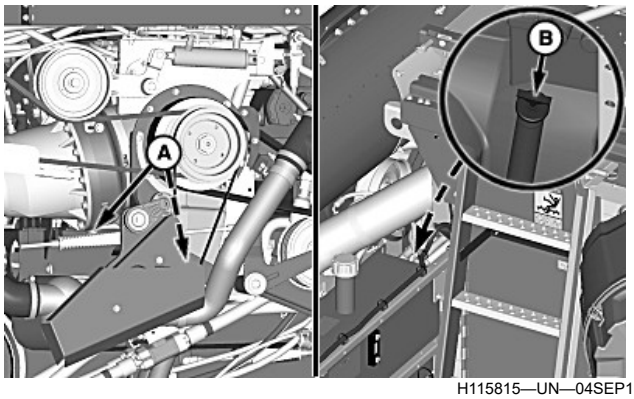
IMPORTANT: Machines HillMaster: Pour que le niveau d'huile soit précis, les réductions finales doivent être positionnées de façon à ce que l'arbre d'entrée des réductions finales soit au même niveau que l'arbre d'entraînement de l'essieu.

1. Déposer le bouchon de vidange (A) de la réduction finale.
2. Laisser l'huile de réduction finale s'écouler.

3. Une fois l'huile purgée, poser le bouchon de vidange.
4. Déposer le bouchon de remplissage (B) de la réduction finale.
5. Ajouter de l'huile jusqu'à ce que le niveau d'huile soit à 12 mm (1/2 in) maximum du fond du trou de contrôle (C).
6. Reposer le bouchon de remplissage précédemment déposé et le bouchon du trou de contrôle.
7. Répéter les opérations de l'autre côté de la machine.

ouo6075,1684873072806-28-13JUN23

Huile de la boîte d'engrenages principale du moteur (machines sans ProDrive™)



H115815—UN—04SEP15

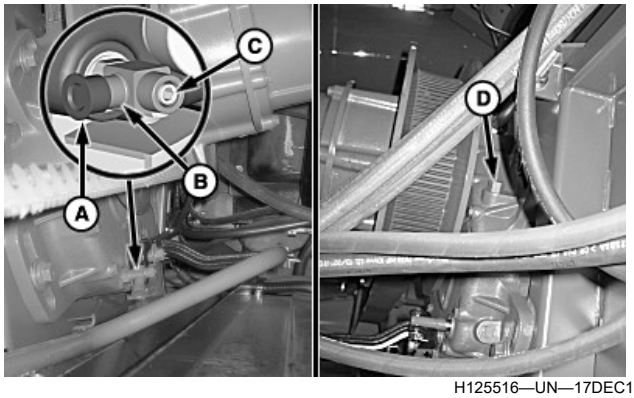
A—Bouchons de vidange
B—Jauge d'huile

Vidanger par les bouchons (A).

Remplir et vérifier le niveau d'huile sur la jauge d'huile (B).

OUO6075,00046E2-28-28MAR17

Huile d'entraînement des organes de battage



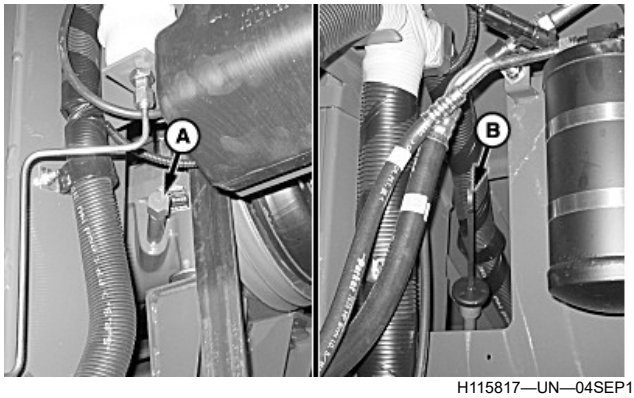
H125516—UN—17DEC18

A—Capuchon
B—Vidange
C—Soupape de vidange
D—Jauge d'huile

1. Déposer le capuchon (A) et brancher le flexible au raccord de vidange (B).
2. Dévisser la vis à tête creuse située dans la soupape de vidange (C) pour vidanger l'huile.
3. Faire l'appoint au niveau de la jauge d'huile (D) selon le besoin.

OUO6075,0004A84-28-17DEC18

Huile de la boîte d'engrenages de l'arbre de renvoi principal (entraînement du convoyeur d'alimentation à vitesse fixe/ variable)



H115817—UN—04SEP15

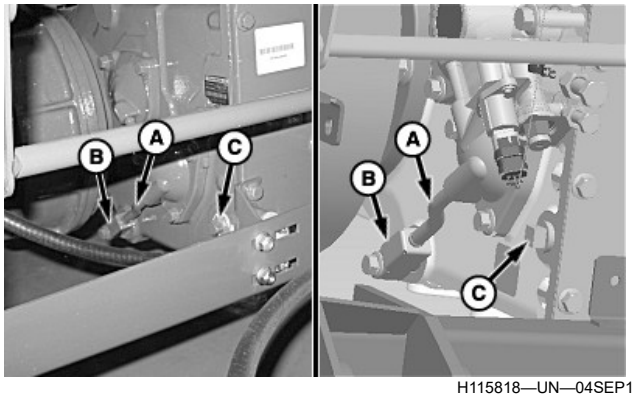
A—Capuchon
B—Jauge d'huile

Vidanger par le capuchon (A) et remplir à la jauge d'huile (B).

Le niveau d'huile doit être visible sur la partie cannelée de la jauge d'huile.

OUO6075,00046E3-28-28MAR17

Huile de transmission (machines avec commande mécanique ou bouton-poussoir de passage des vitesses)



H115818—UN—04SEP15

Commande de vitesse mécanique / par bouton-poussoir

A—Tube

B—Bloc
C—Bouchon de contrôle

1. Faire glisser le tube (A) hors du bloc (B).
2. Retirer le bloc pour vidanger.
3. Enlever le bouchon de contrôle (C) et remplir en s'arrêtant à 12 mm (1/2 in) ou moins du trou.

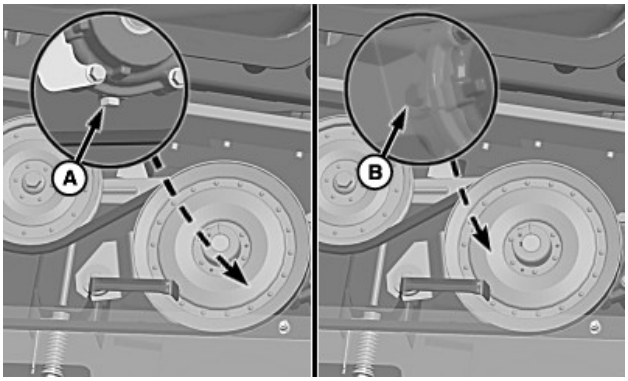
OUO6075,0004460-28-22DEC16

A—Bouchon
B—Bouchon

Vidanger par le bouchon (A) et remplir par le bouchon (B). Le niveau d'huile doit arriver au niveau du trou du bouchon sur le côté de la boîte d'engrenages.

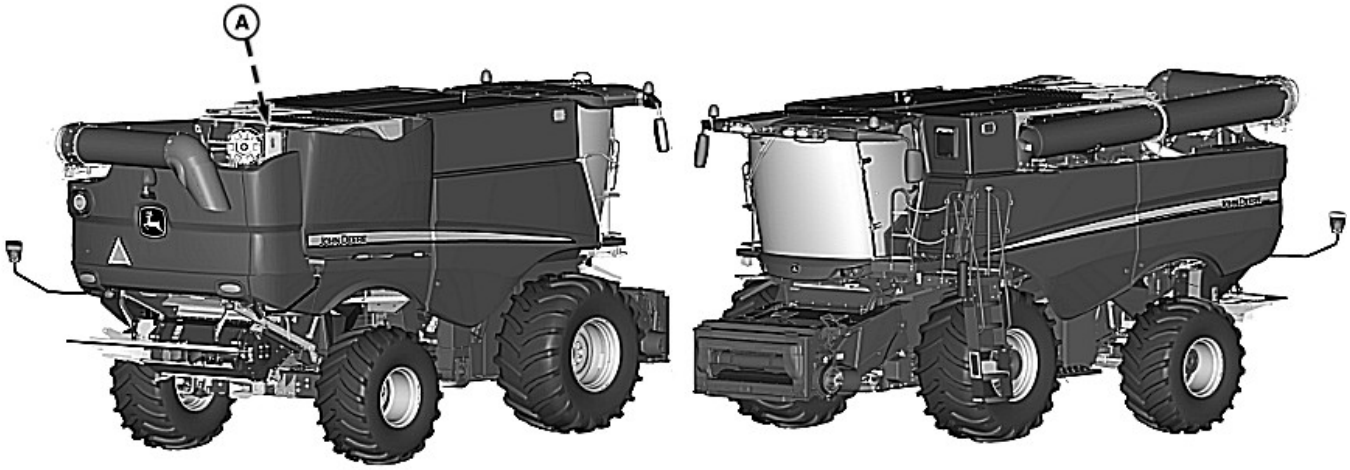
OUO6075,00046E4-28-28MAR17

Huile de la boîte d'engrenages du tambour d'alimentation (option) (machines S770, S780, S785 et S790)



H115819—UN—04SEP15

Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 2000 heures de service (suite)

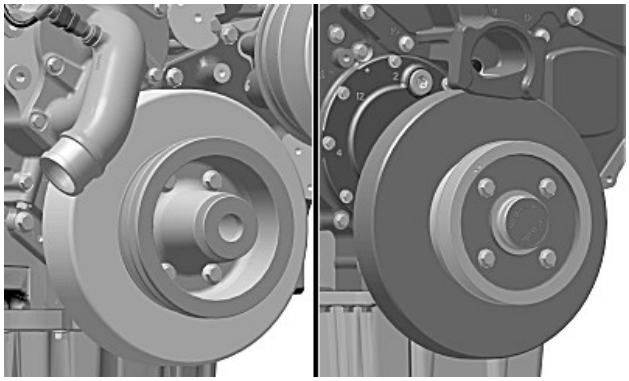


H120324—UN—22DEC16

Légende	Entretien	Toutes les 2000 heures de service
A	Contrôle de l'amortisseur de vibrations du vilebrequin avant (Tier 4 Final/Phase V)	•

ouo6075,1657720585940-28-13JUL22

Contrôle de l'amortisseur de vibrations du vilebrequin (Tier 4 Final/Phase V)



H120326—UN—22DEC16

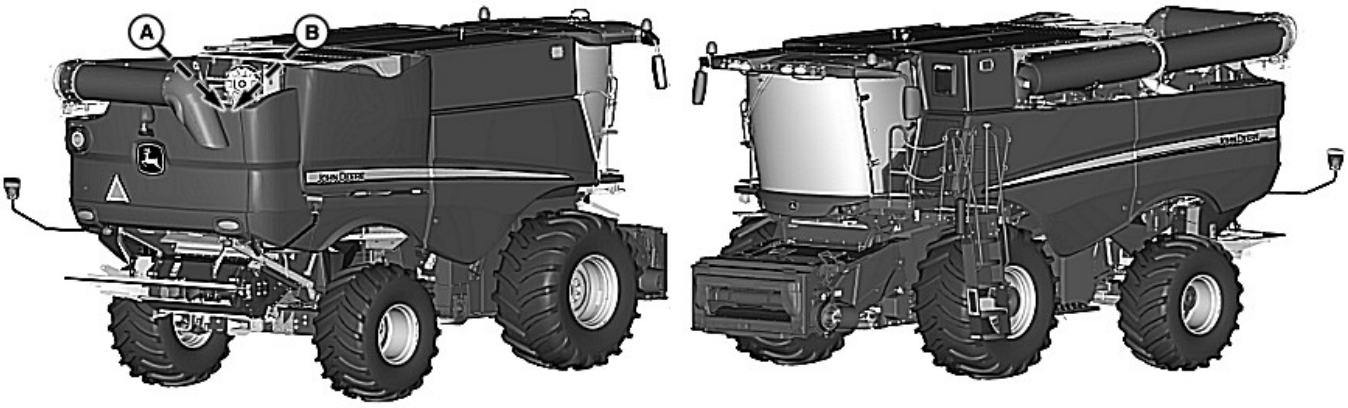
Tier 4 Final/Phase V (Style A/Style B)

IMPORTANT: L'ensemble d'amortisseur de vibrations ne peut pas être remis en état et doit être contrôlé toutes les 2000 heures.

Demander au concessionnaire John Deere de contrôler l'amortisseur de vibrations du vilebrequin avant.

ouo6075,1657721749711-28-13JUL22

Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 2000 heures ou tous les trois ans

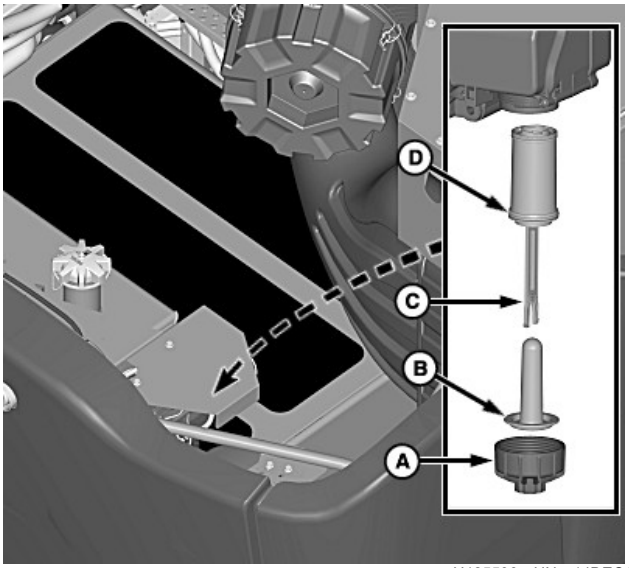


H125475—UN—10DEC18

Légende	Entretien	Toutes les 2000 heures ou tous les trois ans
A	Remplacement du filtre du système d'injection d'urée DEF (machines S780, S785 et S790 Tier 4 Final/Phase V)	•
B	Remplacement du filtre du système d'urée DEF intégré (machines S780, S785 et S790 Tier 4 Final/Phase V)	•

OUO6075,0004A6E-28-14DEC18

Remplacement du filtre du système d'injection d'urée DEF (machines S780, S785 et S790)



H125506—UN—14DEC18

Filtre du système d'injection d'urée DEF

A—Couvercle du filtre
B—Élément de compensation
C—Outil pour filtre
D—Filtre du système d'injection d'urée DEF

ATTENTION: Éviter tout contact avec les yeux. En cas de contact, rincer immédiatement les yeux avec une grande quantité d'eau pendant au moins 15 minutes. Se reporter à la fiche technique sur la sécurité des substances (FTSS) pour plus d'informations.

IMPORTANT: Si de l'urée DEF venait à se répandre ou entrer en contact avec toute surface autre que le réservoir de stockage, nettoyer immédiatement la surface en question avec de l'eau claire. L'urée DEF est corrosive pour les surfaces métalliques peintes et non peintes et peut déformer certains composants en plastique et en caoutchouc.

Si de l'urée DEF venait à se répandre, le fait de la laisser sécher ou de l'essuyer simplement avec un tissu laisse apparaître une trace blanche. Les traces d'urée DEF renversée qui ne sont pas entièrement éliminées peuvent fausser le diagnostic des problèmes de fuite au niveau du système SCR.

NOTE: Le filtre du système d'injection d'urée DEF et le filtre en ligne d'urée DEF doivent être remplacés en même temps toutes les 2000 heures de service ou tous les 36 mois, selon le premier terme atteint.

L'entretien du filtre du système d'injection d'urée DEF nécessite la dépose de couvercles ou de composants supplémentaires. Voir Accès au système d'injection d'urée DEF pour plus d'informations sur l'emplacement.

1. Éliminer tous les débris se trouvant dans la zone autour du système d'injection d'urée DEF.

NOTE: Attendre environ 5 minutes que l'urée DEF soit purgée du système.

2. Déposer le couvercle du filtre (A).
3. Déposer et mettre au rebut l'élément de compensation (B).

NOTE: L'outil pour filtre (C) est fourni avec un filtre de rechange.

4. Insérer l'extrémité "noire" de l'outil pour filtre (C) dans le filtre du système d'injection d'urée DEF (D) jusqu'à sentir ou entendre un CLIC indiquant que l'outil pour filtre est complètement enclenché.

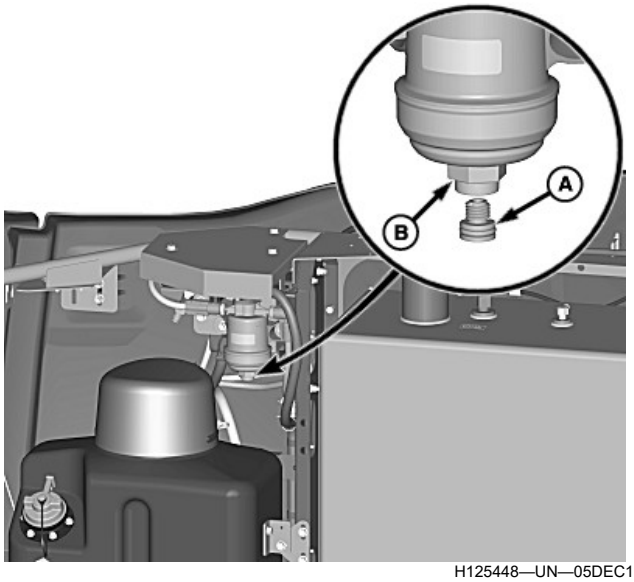
NOTE: Un outil comme un tournevis peut être inséré dans la fente de l'outil du filtre pour faciliter la dépose.

5. Extraire l'outil pour filtre et le filtre du système d'injection d'urée DEF. Mettre au rebut le filtre du système d'injection d'urée DEF et l'outil pour filtre.
6. Nettoyer les filetages du système d'injection d'urée DEF et les surfaces de contact avec de l'eau distillée.
7. Lubrifier les joints toriques du filtre à urée DEF avec de l'urée DEF propre. Insérer le filtre dans le système d'injection d'urée DEF avec précaution.
8. Poser le nouvel élément d'égalisation du filtre du système d'injection d'urée DEF dans le filtre du système d'injection d'urée DEF.
9. Poser le couvercle du filtre et le serrer au couple prescrit.

Valeur prescrite	
Couvercle du filtre—Couple de serrage	23 N·m (204 lb·in)

OUO6075,0004BBB-28-30MAY19

Remplacement du filtre en ligne d'urée DEF (machines S780, S785 et S790)



H125448—UN—05DEC18

A—Bouchon de vidange
B—Couvercle du filtre

ATTENTION: Éviter tout contact avec les yeux. En cas de contact, rincer immédiatement les yeux avec une grande quantité d'eau pendant au moins 15 minutes. Se reporter à la fiche technique sur la sécurité des substances (FTSS) pour plus d'informations.

IMPORTANT: Si de l'urée DEF venait à se répandre ou entrer en contact avec toute surface autre que le réservoir de stockage, nettoyer immédiatement la surface en question avec de l'eau claire. L'urée DEF est corrosive pour les surfaces métalliques peintes et non peintes et peut déformer certains composants en plastique et en caoutchouc.

Si de l'urée DEF venait à se répandre, le fait de la laisser sécher ou de l'essuyer simplement avec un tissu laisse apparaître une trace blanche. Les traces d'urée DEF renversée qui ne sont pas entièrement éliminées peuvent fausser le diagnostic des problèmes de fuite au niveau du système SCR.

NOTE: Le filtre en ligne d'urée DEF et le filtre du système d'injection d'urée DEF doivent être remplacés en même temps toutes les 2000 heures de service ou tous les 36 mois, selon le premier terme atteint.

1. Éliminer tous les débris se trouvant dans la zone autour de l'ensemble filtre en ligne d'urée DEF.

NOTE: Attendre environ 5 minutes que l'urée DEF soit purgée du système.

2. Déposer et mettre au rebut le bouchon de vidange (A).
3. Vidanger l'urée DEF dans un récipient approprié.
4. Déposer le couvercle du filtre (B).

H125462—UN—06DEC18

A—Ensemble filtre
B—Filtre

5. Extraire l'ensemble de filtre (A) du corps de filtre d'urée DEF.

NOTE: Si nécessaire, tapoter le filtre pour le desserrer. Des languettes en plastique à l'intérieur du couvercle du filtre maintiennent le filtre en place.

6. Déposer le filtre (B) du couvercle du filtre et le mettre au rebut.
7. Nettoyer à l'eau distillée les filetages et les surfaces de contact de l'ensemble.

H125463—UN—06DEC18

A—Entretoise en mousse
B—Joint d'étanchéité
C—Couvercle du filtre

8. Déposer et mettre au rebut l'entretoise en mousse (A) et mettre au rebut le joint d'étanchéité (B) du couvercle du filtre (C).
9. Poser l'entretoise de rechange en mousse et le joint de rechange dans le couvercle du filtre précédemment déposé.

H125464—UN—06DEC18

A—Filtre
B—Corps du filtre d'urée DEF

NOTE: Des languettes en plastique à l'intérieur du couvercle maintiennent le filtre en place.

10. Insérer le filtre de rechange (A) dans le couvercle du filtre, comme illustré et ensuite dans le corps du filtre d'urée DEF (B).
11. Poser le couvercle du filtre et le serrer au couple prescrit.

Valeur prescrite

Couvercle du filtre—Couple de serrage. . . . . 25 N·m (221 lb·in)

H125465—UN—06DEC18

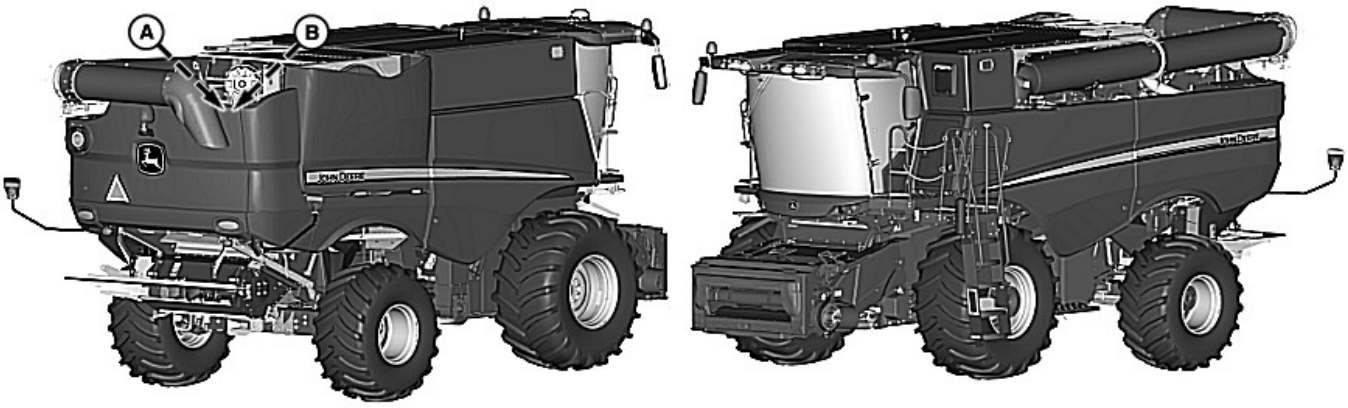
A—Joint torique
B—Encoche

12. Poser le joint torique de rechange (A) dans l'encoche (B) du bouchon de vidange de rechange.
13. Poser le bouchon de vidange dans le couvercle du filtre et le serrer au couple prescrit.

	Valeur prescrite
Bouchon de vidange—Couple de serrage	4 N·m (35 lb·in)

OUO6075,0004BBC-28-30MAY19

Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 3500 heures ou tous les trois ans

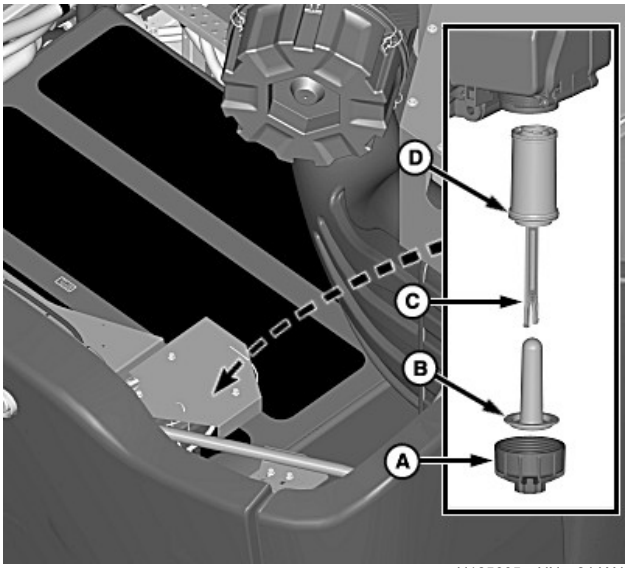


H125475—UN—10DEC18

Légende	Entretien	Toutes les 3500 heures ou tous les trois ans
A	Remplacement du filtre du système d'injection d'urée DEF (machines S760 et S770 Tier 4 Final/Phase V)	•
B	Remplacement du filtre du système d'urée DEF intégré (machines S760 et S770 Tier 4 Final/Phase V)	•

OUO6075,0004A6B-28-14DEC18

Remplacement du filtre du système d'injection d'urée DEF (machines S760 et S770)



H125605—UN—24JAN19

Filtre du système d'injection d'urée DEF

A—Couvercle du filtre
B—Élément de compensation
C—Outil pour filtre
D—Filtre du système d'injection d'urée DEF

ATTENTION: Éviter tout contact avec les yeux. En cas de contact, rincer immédiatement les yeux avec une grande quantité d'eau pendant au moins 15 minutes. Se reporter à la fiche technique sur la sécurité des substances (FTSS) pour plus d'informations.

IMPORTANT: Si de l'urée DEF venait à se répandre ou entrer en contact avec toute surface autre que le réservoir de stockage, nettoyer immédiatement la surface en question avec de l'eau claire. L'urée DEF est corrosive pour les surfaces métalliques peintes et non peintes et peut déformer certains composants en plastique et en caoutchouc.

Si de l'urée DEF venait à se répandre, le fait de la laisser sécher ou de l'essuyer simplement avec un tissu laisse apparaître une trace blanche. Les traces d'urée DEF renversée qui ne sont pas entièrement éliminées peuvent fausser le diagnostic des problèmes de fuite au niveau du système SCR.

NOTE: Le filtre du système d'injection d'urée DEF et le filtre en ligne d'urée DEF doivent être remplacés en même temps toutes les 3500 heures de service ou tous les 36 mois, selon le premier terme atteint.

L'entretien du filtre du système d'injection d'urée DEF nécessite la dépose de couvercles ou de composants supplémentaires. Voir Accès au système d'injection d'urée DEF pour plus d'informations sur l'emplacement.

1. Éliminer tous les débris se trouvant dans la zone autour du système d'injection d'urée DEF.

NOTE: Attendre environ 5 minutes que l'urée DEF soit purgée du système.

2. Déposer le couvercle du filtre (A).
3. Déposer et mettre au rebut l'élément de compensation (B).

NOTE: L'outil pour filtre (C) est fourni avec un filtre de rechange.

4. Insérer l'extrémité "noire" de l'outil pour filtre (C) dans le filtre du système d'injection d'urée DEF (D) jusqu'à sentir ou entendre un CLIC indiquant que l'outil pour filtre est complètement enclenché.

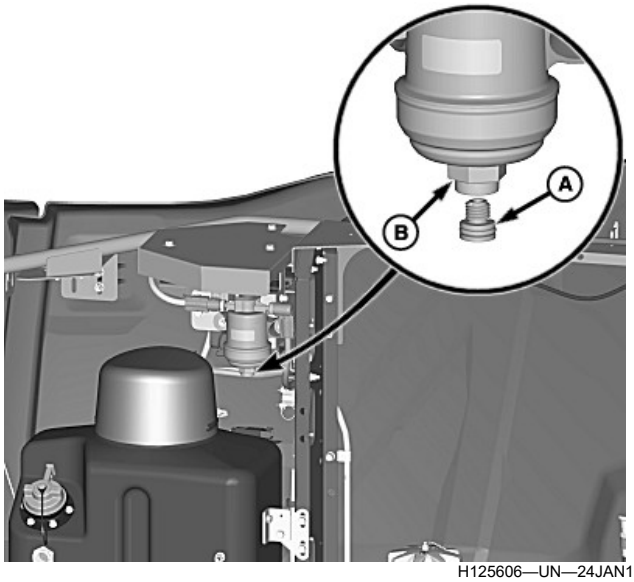
NOTE: Un outil comme un tournevis peut être inséré dans la fente de l'outil du filtre pour faciliter la dépose.

5. Extraire l'outil pour filtre et le filtre du système d'injection d'urée DEF. Mettre au rebut le filtre du système d'injection d'urée DEF et l'outil pour filtre.
6. Nettoyer les filetages du système d'injection d'urée DEF et les surfaces de contact avec de l'eau distillée.
7. Lubrifier les joints toriques du filtre à urée DEF avec de l'urée DEF propre. Insérer le filtre dans le système d'injection d'urée DEF avec précaution.
8. Poser le nouvel élément d'égalisation du filtre du système d'injection d'urée DEF dans le filtre du système d'injection d'urée DEF.
9. Poser le couvercle du filtre et le serrer au couple prescrit.

Valeur prescrite	
Couvercle du filtre—Couple de serrage	23 N·m (204 lb·in)

OUO6075,0004BB9-28-30MAY19

Remplacement du filtre en ligne d'urée DEF (machines S760 et S770)



H125606—UN—24JAN19

A—Bouchon de vidange
B—Couvercle du filtre

ATTENTION: Éviter tout contact avec les yeux. En cas de contact, rincer immédiatement les yeux avec une grande quantité d'eau pendant au moins 15 minutes. Se reporter à la fiche technique sur la sécurité des substances (FTSS) pour plus d'informations.

IMPORTANT: Si de l'urée DEF venait à se répandre ou entrer en contact avec toute surface autre que le réservoir de stockage, nettoyer immédiatement la surface en question avec de l'eau claire. L'urée DEF est corrosive pour les surfaces métalliques peintes et non peintes et peut déformer certains composants en plastique et en caoutchouc.

Si de l'urée DEF venait à se répandre, le fait de la laisser sécher ou de l'essuyer simplement avec un tissu laisse apparaître une trace blanche. Les traces d'urée DEF renversée qui ne sont pas entièrement éliminées peuvent fausser le diagnostic des problèmes de fuite au niveau du système SCR.

NOTE: Le filtre en ligne d'urée DEF et le filtre du système d'injection d'urée DEF doivent être remplacés en même temps toutes les 2000 heures de service ou tous les 36 mois, selon le premier terme atteint.

1. Éliminer tous les débris se trouvant dans la zone autour de l'ensemble filtre en ligne d'urée DEF.

NOTE: Attendre environ 5 minutes que l'urée DEF soit purgée du système.

2. Déposer et mettre au rebut le bouchon de vidange (A).
3. Vidanger l'urée DEF dans un récipient approprié.
4. Déposer le couvercle du filtre (B).

H125462—UN—06DEC18

A—Ensemble filtre
B—Filtre

5. Extraire l'ensemble de filtre (A) du corps de filtre d'urée DEF.

NOTE: Si nécessaire, tapoter le filtre pour le desserrer. Des languettes en plastique à l'intérieur du couvercle du filtre maintiennent le filtre en place.

6. Déposer le filtre (B) du couvercle du filtre et le mettre au rebut.
7. Nettoyer à l'eau distillée les filetages et les surfaces de contact de l'ensemble.

H125463—UN—06DEC18

A—Entretoise en mousse
B—Joint d'étanchéité
C—Couvercle du filtre

8. Déposer et mettre au rebut l'entretoise en mousse (A) et mettre au rebut le joint d'étanchéité (B) du couvercle du filtre (C).
9. Poser l'entretoise de rechange en mousse et le joint de rechange dans le couvercle du filtre précédemment déposé.

H125464—UN—06DEC18

A—Filtre
B—Corps du filtre d'urée DEF

NOTE: Des languettes en plastique à l'intérieur du couvercle maintiennent le filtre en place.

10. Insérer le filtre de rechange (A) dans le couvercle du filtre, comme illustré et ensuite dans le corps du filtre d'urée DEF (B).
11. Poser le couvercle du filtre et le serrer au couple prescrit.

Valeur prescrite

Couvercle du filtre—Couple de serrage. . . . . 25 N·m (221 lb·in)

H125465—UN—06DEC18

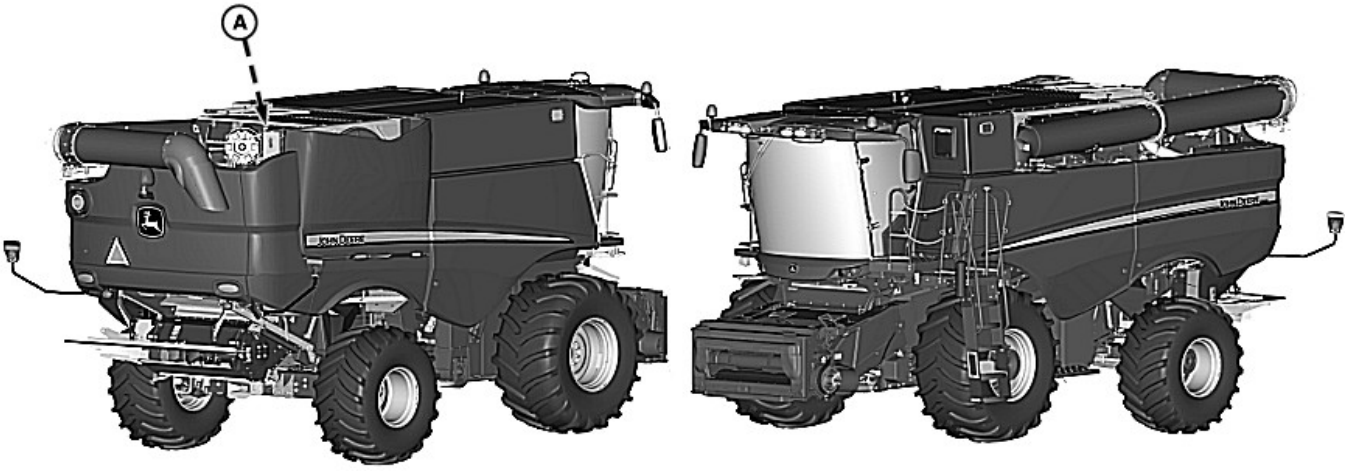
A—Joint torique
B—Encoche

12. Poser le joint torique de rechange (A) dans l'encoche (B) du bouchon de vidange de rechange.
13. Poser le bouchon de vidange dans le couvercle du filtre et le serrer au couple prescrit.

	Valeur prescrite
Bouchon de vidange—Couple de serrage	4 N·m (35 lb·in)

OUO6075,0004BBA-28-30MAY19

Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 4500 heures ou tous les cinq ans

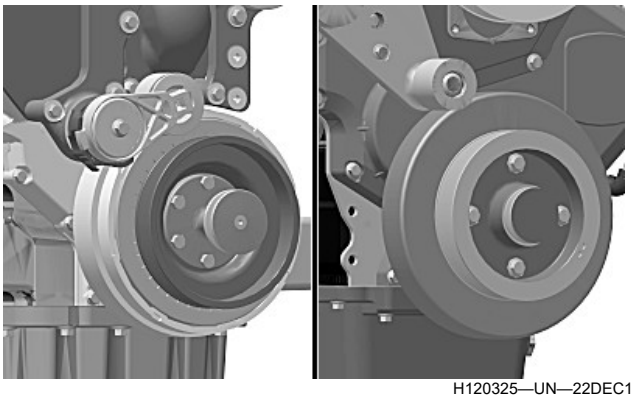


H120324—UN—22DEC16

Légende	Entretien	Toutes les 4500 heures de service ou tous les cinq ans
A	Remplacement de l'amortisseur de vibrations du vilebrequin avant (Tier 2/Phase II)	•

ouo6075,1657722111062-28-13JUL22

Remplacement de l'amortisseur de vibrations du vilebrequin (Tier 2/Phase II)



H120325—UN—22DEC16

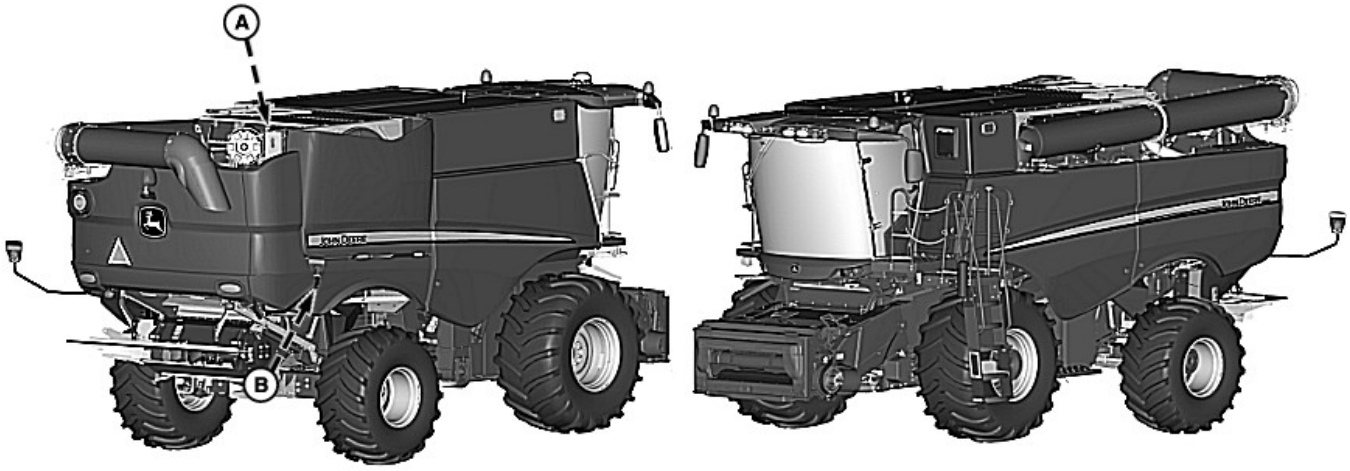
Tier 2/Phase II uniquement (style A/type B)

IMPORTANT: L'amortisseur de vibrations n'est pas réparable et doit être remplacé tous les cinq ans ou toutes les 4500 heures, selon la première échéance.

Demander au concessionnaire John Deere de remplacer l'amortisseur du vilebrequin moteur avant.

ouo6075,1653323944771-28-13JUL22

Tableau des intervalles d'entretien—Toutes les 6000 heures ou tous les six ans



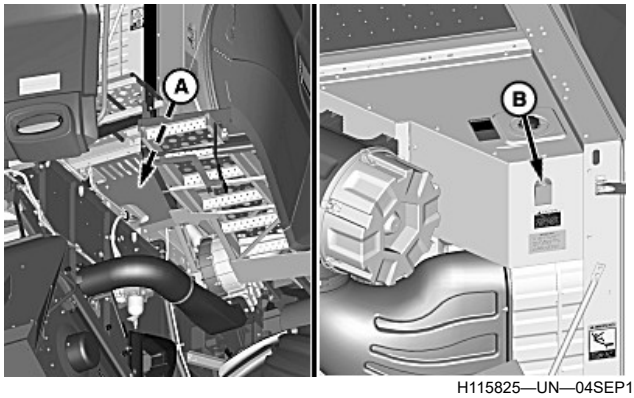
H119645—UN—13OCT16

NOTE: Intervalle PLANIFIÉ pour le changement de liquide de refroidissement: 6 ans ou toutes les 6000 heures lorsque John Deere Cool-Gard™ II ou COOL-GARD™ II PG n'est pas utilisé.

Légende	Entretien	Toutes les 6000 heures ou tous les six ans
A et B	Vidange, rinçage et remplissage du circuit de refroidissement du moteur	•

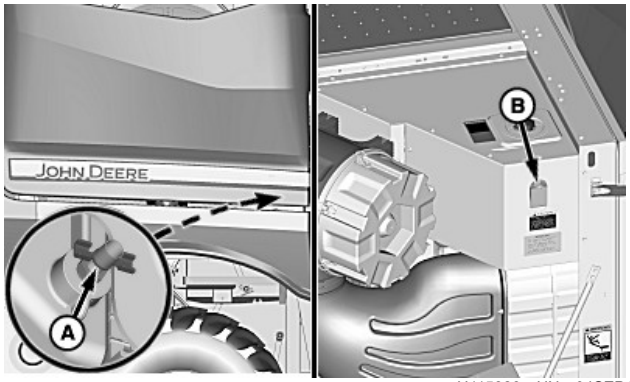
OUO6075,0004465-28-20DEC16

Circuit de refroidissement du moteur



H115825—UN—04SEP15

Tier 2/Phase II (Style A)



H115826—UN—04SEP15

Tier 2/Phase II (Style B) et Tier 4 Final/Phase V

A—Vidange
B—Vase d'expansion

NOTE: En cas d'utilisation de liquide de refroidissement Cool-Gard™ II ou COOL-GARD™ II PG, l'intervalle de vidange est de 6 ans ou 6000 heures de service.

Cool-Gard est une marque commerciale de Deere & Company

En cas d'utilisation d'un liquide de refroidissement autre que COOL-GARD™ II ou COOL-GARD™ II PG, réduire l'intervalle de vidange à 2 ans ou 2000 heures de service.

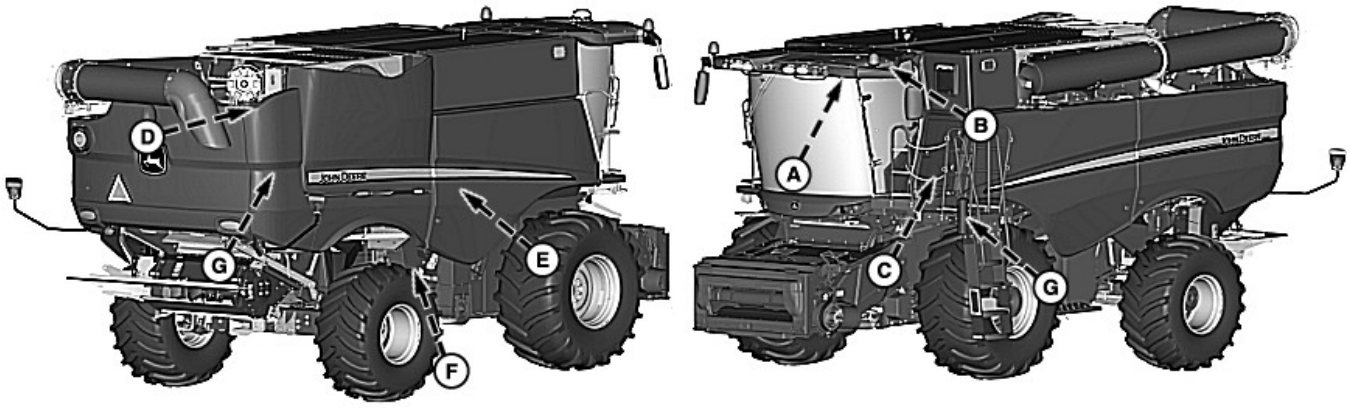
Ouvrir le drain (A) pour éliminer le liquide de refroidissement du radiateur.

Rincer le vase d'expansion et remplir du mélange de liquide de refroidissement et de conditionneur correct. Pour de plus amples informations, voir la section Entretien selon besoin (Liquides et filtres moteur). Pour les recommandations de liquide de refroidissement, voir la section Carburants et lubrifiants.

Vérifier le niveau de liquide de refroidissement moteur dans le vase d'expansion lorsque le moteur est froid. Le niveau doit atteindre le repère Max Cold.

OUO6075,00047FF-28-13NOV17

Tableau des intervalles d'entretien—Selon le besoin



H124383—UN—29MAY18

Légende	Entretien	Selon besoin
A	Nettoyage/remplacement du filtre à air de recirculation	•
B	Nettoyer/remplacer le filtre à air frais de la cabine	•
C	Remplissage du réservoir de lave-glace pare-brise	•
D	Nettoyage de la crépine de l'alternateur	•
E	Nettoyage du capteur d'humidité (suivant équipement) Nettoyer la vis d'alimentation de by-pass du capteur d'humidité Nettoyage de la caméra de l'élévateur à grain ActiveVision (suivant équipement) Remplacement de la cartouche du dessiccateur de la caméra de l'élévateur à grain ActiveVision (suivant équipement)[a]	•
F	Nettoyage de la caméra du système d'otons ActiveVision (suivant équipement) Remplacement de la cartouche du dessiccateur de la caméra du système d'otons ActiveVision (suivant équipement)[a]	•
G	Inspection/serrage des sangles du support d'extincteur (suivant équipement)	•

[a] *Si la saison de récolte est terminée, attendre jusqu'au début de la prochaine saison de récolte pour prolonger la durée de vie de la cartouche de produit déshydratant.*

ouo6075,1654116701723-28-01JUN22

Filtre de recirculation

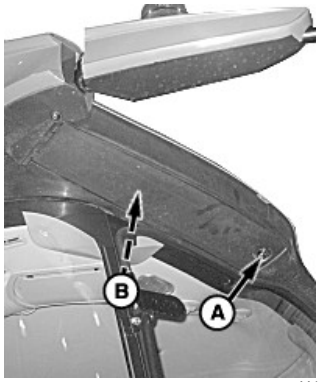
H115668—UN—28AUG15

A—Filtre à air de recirculation

Enlever le couvercle pour nettoyer ou remplacer le filtre à air de recirculation (A).

OUO6075,0004468-28-21DEC16

Filtre à air frais de la cabine



H115664—UN—28AUG15

A—Bouton
B—Filtre à air frais

NOTE: Le filtre à air frais de cabine peut avoir besoin d'être nettoyé plus souvent lorsqu'il y a beaucoup de poussière.

Tourner le bouton (A) et abaisser le couvercle d'accès. Déposer le filtre à air frais (B) pour le nettoyer ou le remplacer.

OUO6075,0004469-28-21DEC16

Réservoir de lave-glace pare-brise

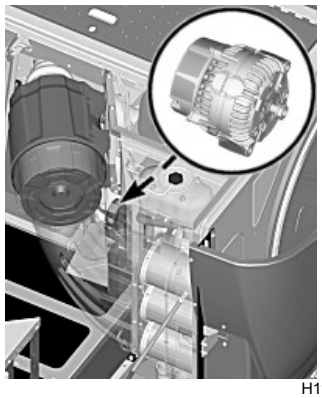
H119647—UN—13OCT16

A—Capuchon

Ouvrir le capuchon (A) et remplir le réservoir de lave-glace pare-brise.

OUO6075,000446A-28-21DEC16

Crépine d'alternateur

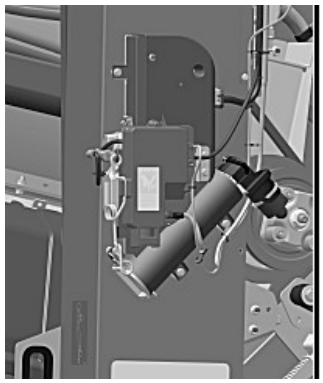


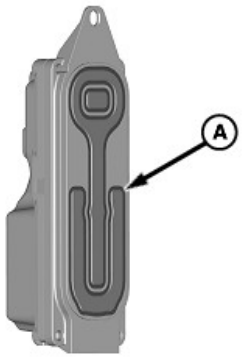
H119648—UN—13OCT16

Nettoyage de la crépine lorsqu'elle est à moitié recouverte de débris

OUO6075,000469C-28-21MAR17

Capteur d'humidité (suivant équipement)





H135696—UN—01JUN22

A—Capteur d'humidité

IMPORTANT: L'électricité statique peut endommager le module du capteur d'humidité. Pour éviter tout dommage, s'assurer de toujours toucher une surface métallique de la machine avec au moins une main ou un bras avant d'intervenir sur le module du capteur d'humidité ou de le nettoyer.

Le capteur d'humidité comporte des composants internes pouvant se desserrer en cas de chute. Ceux-ci ne sont pas forcément immédiatement détectables. Manipuler le capteur d'humidité avec précaution lors du travail ou du nettoyage.

Déposer et nettoyer le capteur d'humidité (A) en cas d'utilisation dans les mauvaises herbes, les récoltes vertes ou les petits grains (canola).

- Ne pas utiliser de solvants ou autres produits de nettoyage sur la partie frontale du capteur.
- Un chiffon sec est recommandé pour le nettoyage. Si

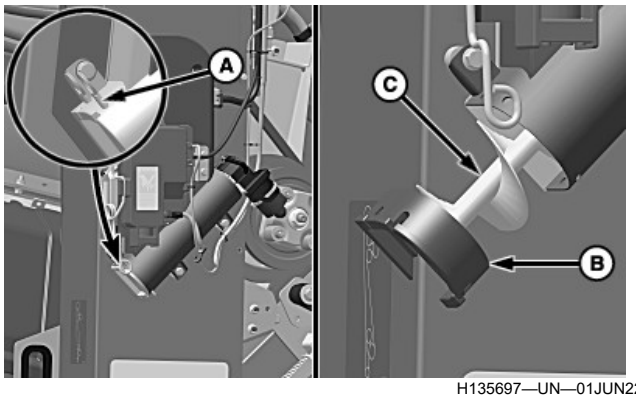
cela ne fonctionne pas, frotter simplement avec un chiffon et de l'eau.

- Ne pas nettoyer la partie frontale du capteur d'humidité.

Poser le capteur d'humidité et procéder à son calibrage. Pour plus de détails, se reporter à Aide pour poste de conduite ou Aide pour application Calibrage.

ouo6075,1654116976282-28-02JUN22

Vis de dérivation du capteur d'humidité (si nécessaire)



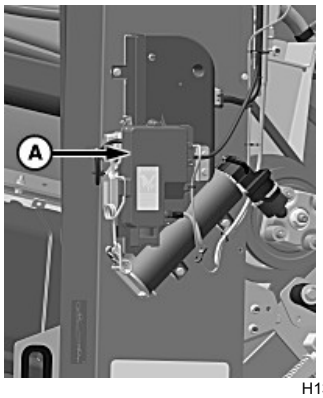
H135697—UN—01JUN22

A—Axe (2)
B—Capuchon d'extrémité
C—Vis d'alimentation

1. Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.
2. Déposer les axes (A) et le capuchon d'extrémité (B).
3. Déposer la vis (C) de la dérivation du capteur d'humidité.
4. Nettoyer la vis et la zone à l'intérieur de la dérivation du capteur d'humidité.
5. Poser et aligner la vis.
6. Poser le capuchon d'extrémité et le fixer à l'aide des axes.

ouo6075,1654117011682-28-09JUN22

Caméra ActiveVision de l'élévateur à grain (suivant équipement)



H135694—UN—01JUN22

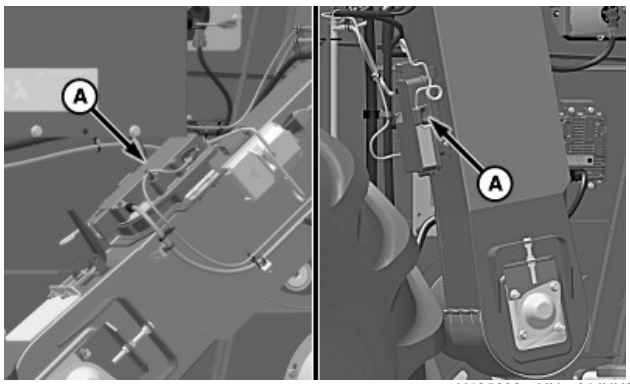
A—Caméra ActiveVision de l'élévateur à grain

NOTE: La fréquence de nettoyage varie selon plusieurs facteurs comme les conditions de travail, les conditions météorologiques et les conditions de culture. Nettoyer l'objectif de la caméra à l'aide d'un chiffon propre, doux et humide.

Ouvrir le loquet et nettoyer la caméra (A) de l'élévateur à grain ActiveVision.

ouo6075,1654117083675-28-02JUN22

Caméra du système d'otons ActiveVision (suivant équipement)



H135693—UN—01JUN22

Style A / Style B

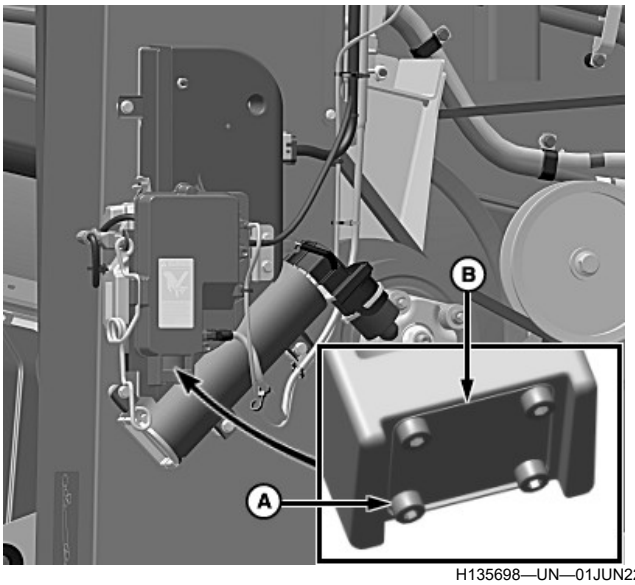
A—Caméra du système d'otons ActiveVision

NOTE: La fréquence de nettoyage varie selon plusieurs facteurs comme les conditions de travail, les conditions météorologiques et les conditions de culture. Nettoyer l'objectif de la caméra à l'aide d'un chiffon propre, doux et humide.

Ouvrir le loquet et nettoyer la caméra du système d'otons ActiveVision (A).

ouo6075,1654117168464-28-02JUN22

Cartouche du dessiccateur de caméra ActiveVision (suivant équipement)



H135698—UN—01JUN22

A—Vis à tête creuse (4)
B—Plaque d'obturation

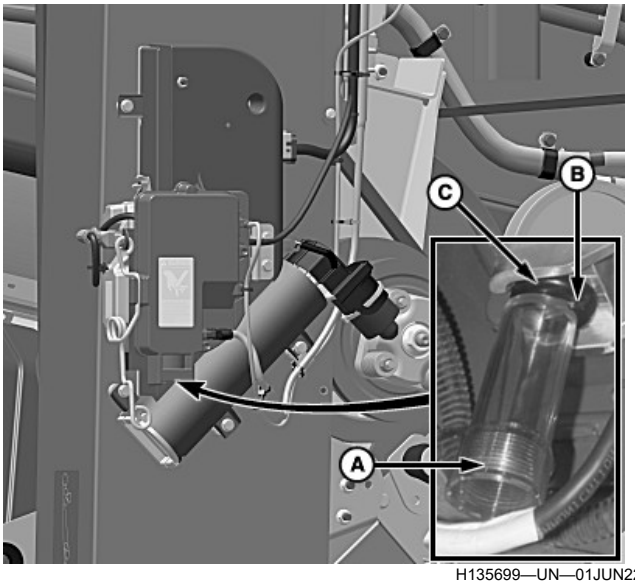
IMPORTANT: Le matériau de récolte et d'autres débris peuvent s'accumuler autour de la cartouche de produit déshydratant. Inspecter et nettoyer la zone autour de la cartouche de produit déshydratant avant de la déposer.

NOTE: La caméra de l'élévateur à grain ActiveVision est illustrée. La caméra du système d'otons ActiveVision est similaire.

Remplacer la cartouche de produit déshydratant selon le besoin lorsque l'accumulation d'humidité est visible à l'intérieur de l'objectif de la caméra.

Si la saison de récolte est terminée, attendre jusqu'au début de la prochaine saison de récolte pour prolonger la durée de vie de la cartouche de produit déshydratant.

1. Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.
2. Déposer les vis à tête creuse (A) et la plaque d'obturation (B).



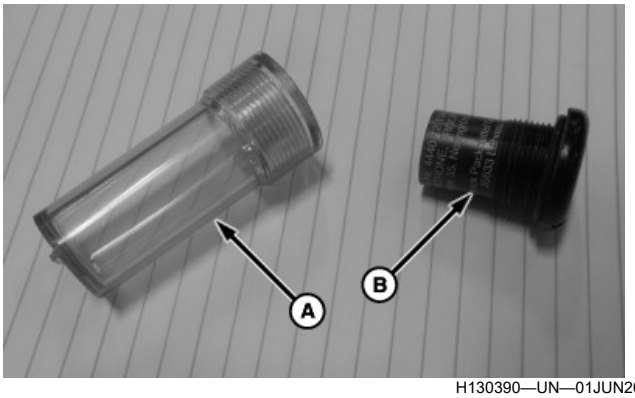
H135699—UN—01JUN22

A—Récipient du produit déshydratant (outil)
B—Encoche
C—Cartouche de produit déshydratant

3. Aligner le récipient du produit déshydratant (A) fourni avec la cartouche de produit déshydratant de rechange avec l'encoche (B).

IMPORTANT: Ne pas laisser le matériau de récolte pénétrer dans la caméra ActiveVision lors du remplacement de la cartouche du dessiccateur.

4. Déposer la cartouche de dessiccateur (C) de la caméra ActiveVision.
5. Mettre la cartouche de produit déshydratant au rebut.



H130390—UN—01JUN20

Récipient du produit déshydratant (outil) et cartouche de dessiccateur

A—Récipient du produit déshydratant (outil)
B—Cartouche de produit déshydratant

6. Déposer le récipient de produit déshydratant (A) de la cartouche de produit déshydratant de rechange (B).
7. Poser la cartouche de dessiccateur dans la caméra ActiveVision.

8. Aligner l'outil du produit déshydratant avec l'encoche.
9. Serrer la cartouche de produit déshydratant jusqu'à ce qu'elle soit serrée à la main ou au couple prescrit.

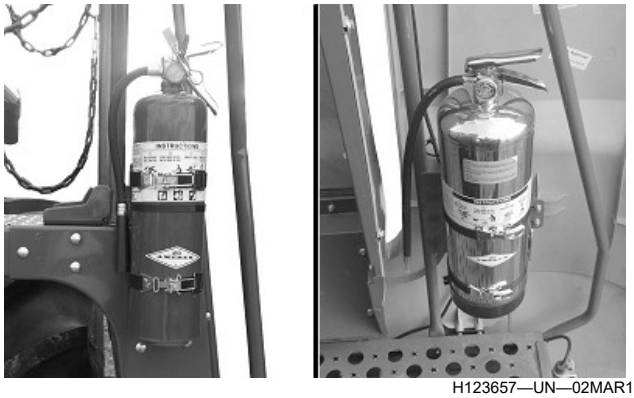
Valeur prescrite	
Cartouche de produit déshydratant—Couple de serrage	5 N·m (44 lb·in)

10. Poser la plaque d'obturation sur la cartouche de produit déshydratant.
11. Appliquer du composé de blocage et d'étanchéité pour filetages (résistance moyenne) sur les vis à tête creuse.
12. Serrer les vis à tête creuse au couple prescrit.

Valeur prescrite	
Vis à tête creuse—Couple de serrage	2,5 N·m (22 lb·in)

ouo6075,1654117298504-28-09JUN22

Sangles du support d'extincteur (suivant équipement)



H123657—UN—02MAR18

ATTENTION: Inspecter les sangles de l'extincteur et la boulonnerie de montage au moins une fois par an. Si les sangles ou la boulonnerie de montage de l'extincteur sont abîmées ou usées, ou présentent une décoloration ou une abrasion inhabituelles, la totalité de la sangle et la boulonnerie doit être remplacée immédiatement. Pour votre sécurité, remplacer les composants de l'extincteur avec les pièces de rechange agréées pour la machine. Voir le concessionnaire John Deere.

Inspecter les sangles de support d'extincteur.

OUO6075,0004983-28-29MAY18

Nettoyage des vitres, des rétroviseurs et de l'éclairage

S'assurer d'avoir une bonne visibilité dans toutes les directions. Nettoyer les vitres, les rétroviseurs et les éclairages pour s'assurer d'une bonne visibilité.

- Ne pas utiliser de solvants ou autres produits de nettoyage. Le produit nettoyant pour Vitre John Deere, ou un produit équivalent, est recommandé.
- Un chiffon doux, non abrasif ou une serviette est recommandé pour le nettoyage.

OUO6075,0004C88-28-27FEB20

Entretien—Selon le besoin (liquides et filtres moteur)

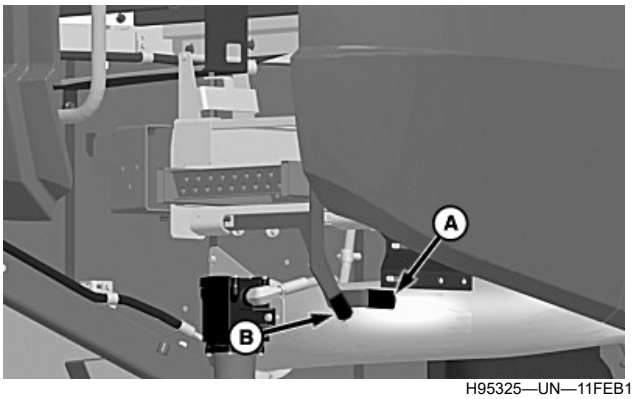
Informations requises relatives aux émissions

Prestataire de services

Un atelier ou une personne qualifié(e) choisi(e) par le propriétaire de la machine peut se charger de l'entretien, du remplacement ou de la réparation des appareils et systèmes de contrôle des émissions à l'aide de pièces de rechange d'origine ou équivalentes. Cependant, la garantie, la reprise et tous les services payés par John Deere doivent être pris en charge par un centre d'entretien John Deere agréé.

DX,EMISSIONS,REQINFO-28-12JUN15

Échelle et plate-forme arrière



H95325—UN—11FEB10

A—Poignée
B—Poignée

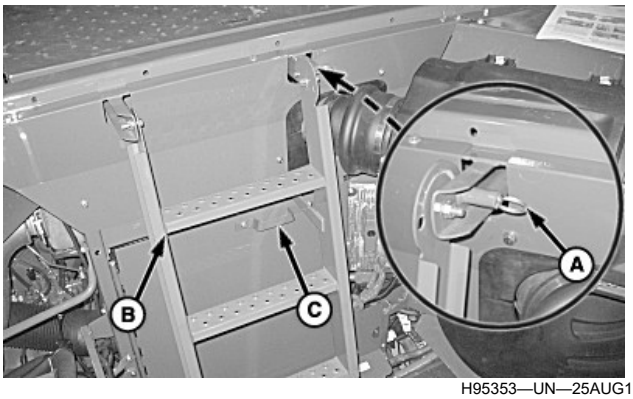
⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé.

Pousser sur la poginée (A) et pivoter l'échelle vers l'extérieur jusqu'à ce qu'elle se bloque.

Tirer l'échelle vers l'arrière à l'aide de la poignée (B).

OUO6075,0000588-28-16FEB10

Couvercle d'accès au filtre du moteur



H95353—UN—25AUG10

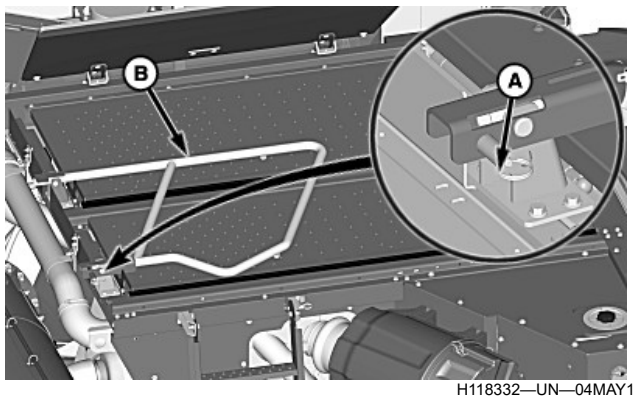
A—Goupille de déverrouillage
B—Échelle
C—Couvercle

Tirer la goupille de déverrouillage (A) et tourner l'échelle (B) vers le haut jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place.

Ouvrir le couvercle d'accès au filtre (C) en le tirant pour le détacher de l'aimant.

OUO6075,000069B-28-25AUG10

Couvercles d'accès au moteur



H118332—UN—04MAY16

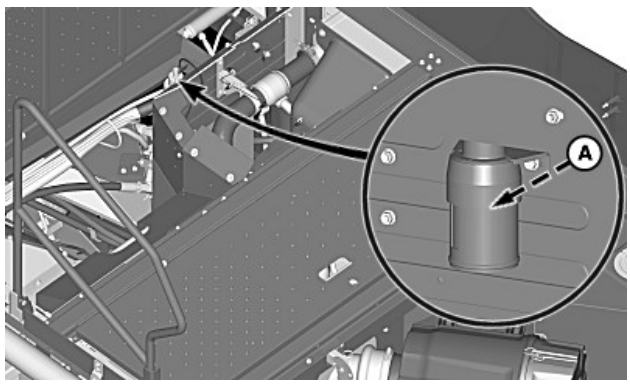
A—Axe de verrouillage
B—Main courante

Tirer l'axe de verrouillage (A) et faire pivoter la main courante (B) vers le haut jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place.

Ouvrir les couvercles d'accès au moteur.

OUO6075,00042D3-28-04MAY16

Changement du bidon de liquide d'aide au démarrage



H116834—UN—08JAN16

A—Récipient de fluide de démarrage

ATTENTION: Le liquide d'aide au démarrage est très inflammable et peut causer des blessures graves ou mortelles s'il s'enflamme accidentellement. NE PAS l'utiliser à proximité d'un feu, d'étincelles ou de flammes. Lire attentivement les instructions de mise en garde sur le récipient et le protéger contre tout dommage éventuel.

Ouvrir le couvercle d'accès au moteur. Retirer le bouchon de sécurité et le bouton de pulvérisation du bidon de fluide de démarrage (A). Dévisser suffisamment la roue moletée pour changer les bidons, puis la revisser.

IMPORTANT: Pour empêcher la poussière d'entrer dans le moteur, toujours laisser le bidon à sa place.

Protéger le bidon de fluide d'aide au démarrage contre la forte chaleur et tout dégât.

Vérifier le fonctionnement de la valve et du liquide en installant et en appuyant sur le gicleur de pulvérisation. Si aucun liquide n'est pulvérisé, remplacer le bidon.

ATTENTION: Pour éviter les risques de blessures causées par l'explosion d'un bidon, ne pas transporter de bidons de réserve, ni de bidons vides, à l'intérieur de la cabine.

OUO6075,00041C6-28-08JAN16

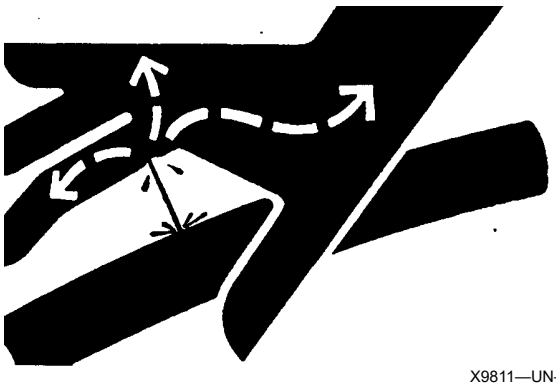
Défense de modification de la puissance moteur ou du circuit de carburant/d'air

IMPORTANT: Sur les moteurs dont les circuits d'émissions sont homologués, l'augmentation de la puissance ou la modification de l'arrivée de carburant ou d'air au-delà des valeurs nominales établies en usine entraîne un dépassement des seuils d'émissions autorisés par la réglementation. Tout réglage non autorisé est contraire à la réglementation sur les émissions applicable à ce moteur et peut entraîner des amendes et peines importantes. La modification du niveau de puissance spécifié en usine entraîne l'annulation de la garantie de la machine.

Ne pas essayer de procéder à des opérations d'entretien sur la pompe d'injection ou les injecteurs. Une formation particulière et des outils spéciaux sont nécessaires. Consulter le concessionnaire John Deere.

OUO6075,000058D-28-11FEB10

Circuit de carburant



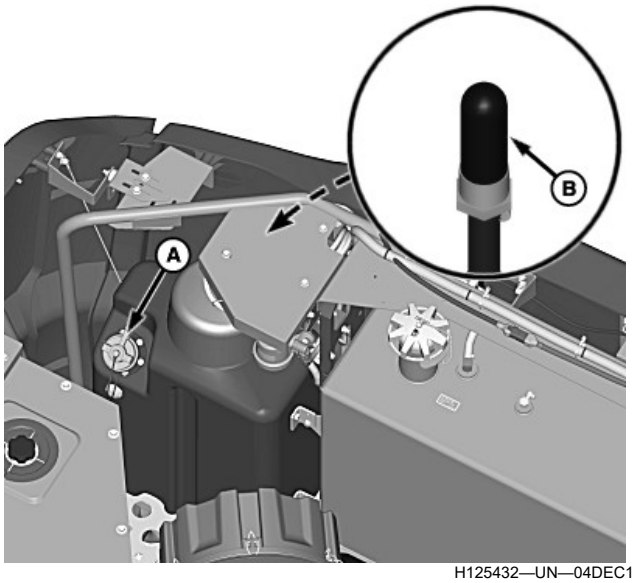
X9811—UN—23AUG88

ATTENTION: Du carburant diesel s'échappant sous pression peut avoir une force suffisante pour pénétrer sous la peau et causer des blessures graves. Relâcher la pression avant de débrancher des conduites hydrauliques ou autres. Resserrer tous les raccords avant de mettre le circuit sous pression. Se tenir éloigné et ne pas approcher les mains des petits trous et des buses d'où le liquide sort sous forte pression. Utiliser un morceau de carton ou de papier pour rechercher les fuites. Ne pas le faire à la main.

TOUT fluide ayant pénétré sous la peau doit en être extrait par chirurgie dans les heures qui suivent par un médecin connaissant ce type de blessure, afin d'éviter le risque de gangrène.

OUO6075,000058E-28-11FEB10

Réservoir d'urée DEF—Remplissage (Tier 4 Final/Phase V)



H125432—UN—04DEC18

A—Capuchon
B—Reniflard du réservoir d'urée DEF

ATTENTION: L'urée DEF contient de l'urée. Éviter tout contact avec les yeux. En cas de contact, rincer immédiatement les yeux avec beaucoup d'eau pendant au moins 15 minutes. En cas d'ingestion d'urée DEF, consulter immédiatement un médecin. Se reporter à la fiche technique sur la sécurité des substances (FTSS) pour plus d'informations.

IMPORTANT: L'utilisation de composants post-traitement incorrects ou non autorisés peut provoquer la détérioration du système post-traitement du véhicule et empêcher son fonctionnement correct. Ne jamais échanger les composants post-traitement entre un véhicule équipé d'un moteur Tier 4 Intérim/Phase III B et un autre équipé d'un moteur Tier 4 Final/Phase V.

NOTE: Si de l'urée DEF venait à se répandre ou entrer en contact avec toute surface autre que le réservoir de stockage, nettoyer immédiatement la surface en question avec de l'eau claire. L'urée DEF est corrosive pour les surfaces métalliques peintes et non peintes et peut déformer certains composants en plastique et en caoutchouc.

Le capuchon (A) ne comporte pas d'évent. L'excès d'air est rejeté par le reniflard (B) du réservoir d'urée DEF.

Contrôler visuellement le reniflard. Veiller à ce qu'il n'y ait pas trop de débris ou de menue paille accumulés sur le reniflard. Si le reniflard est couvert de débris, cela empêche le dégazage du réservoir. Retirer le reniflard du flexible et le nettoyer.

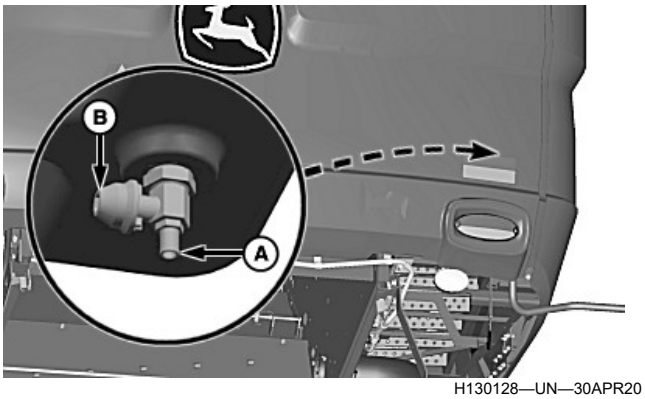
Remplir le réservoir chaque fois que le plein de carburant de la machine est fait. Si ce n'est pas possible, surveiller l'indicateur de niveau d'urée DEF sur le moniteur de la console d'angle et faire l'appoint si nécessaire. Pour éviter une réduction considérable de la performance de la machine, toujours maintenir le niveau de liquide au-dessus du repère supérieur rouge de l'indicateur de niveau. Pour plus de détails, se reporter à Poste de conduite ou Aide pour application dans la vue d'ensemble de la moissonneuse-batteuse.

Pour remplir le réservoir:

1. Laver et rincer les récipients à l'eau distillée pour en éliminer les impuretés avant d'ajouter le fluide.
2. Essuyer la zone autour du capuchon avant de le retirer, afin de réduire les risques de contamination du fluide.
3. À l'aide d'un entonnoir, verser le liquide dans le réservoir avec précaution, tout en surveillant le niveau dans le regard.
4. Remettre en place le capuchon retiré auparavant.
5. Nettoyer avec soin toute éclaboussure en utilisant de l'eau distillée.

OUO6075,0004A62-28-04DEC18

Réservoir d'urée DEF—Vidange (Tier 4 Final/Phase V)



H130128—UN—30APR20

A—Raccord
B—Vis à tête hexagonale

ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

IMPORTANT: Le remisage à long terme de liquides dans le véhicule (plus de 12 mois) n'est pas recommandé. Toutefois, si un stockage sur une longue durée est nécessaire, il est recommandé d'effectuer un contrôle régulier de l'urée DEF afin de garantir que sa concentration en urée reste conforme à la valeur prescrite.

Si un liquide non autorisé tel que du gazole ou du liquide de refroidissement moteur est ajouté, vidanger le réservoir, le rincer à l'eau distillée puis le remplir. Si le système ne fonctionne pas correctement après avoir procédé au nettoyage et au remplissage, contacter le concessionnaire John Deere pour connaître la procédure de nettoyage et de purge du système. Si de l'eau a été ajoutée au réservoir, vidanger le réservoir, le rincer à l'eau distillée et le remplir de nouveau avec de l'urée DEF. Contrôler le taux de concentration du liquide après le remplissage du réservoir. Pour le contrôle, voir la section Carburants et lubrifiants.

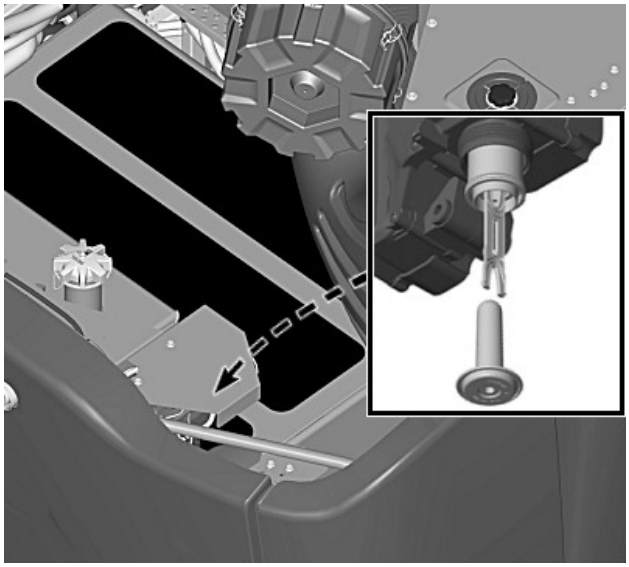
NOTE: Si de l'urée DEF venait à se répandre ou entrer en contact avec toute surface autre que le réservoir de stockage, nettoyer immédiatement la surface en question avec de l'eau claire. Le liquide est corrosif pour les surfaces peintes et il peut déformer certains composants en plastique ou en caoutchouc.

1. Fixer un flexible sur le raccord (A) en bas du réservoir.
2. Desserrer la vis à tête hexagonale (B) pour ouvrir la soupape de vidange.

3. Fermer la soupape de vidange et retirer le flexible, une fois le liquide vidangé.

OUO6075,0004E1D-28-07MAY20

Accès au filtre du système d'injection d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V)



H125433—UN—04DEC18

Filtre du système d'injection d'urée DEF

ATTENTION: Éviter tout contact avec les yeux. En cas de contact, rincer immédiatement les yeux avec beaucoup d'eau pendant au moins 15 minutes. Se reporter à la fiche technique sur la sécurité des substances (FTSS) pour plus d'informations.

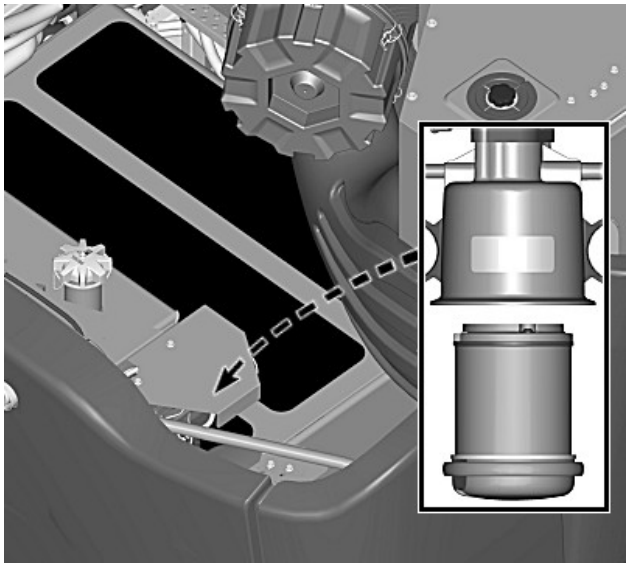
IMPORTANT: Si de l'urée DEF venait à se répandre ou entrer en contact avec toute surface autre que le réservoir de stockage, nettoyer immédiatement la surface en question avec de l'eau claire. L'urée DEF est corrosive pour les surfaces métalliques peintes et non peintes et peut déformer certains composants en plastique et en caoutchouc.

Si de l'urée DEF venait à se répandre, le fait de la laisser sécher ou de l'essuyer simplement avec un tissu laisse apparaître une trace blanche. Les traces d'urée DEF renversée qui n'ont pas été entièrement éliminées peuvent fausser le diagnostic des problèmes de fuite au niveau du système de réduction catalytique sélective (SCR).

1. ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.
2. Déposer le filtre du système d'injection d'urée DEF et remplacer-le. Voir Remplacement du filtre du système d'injection d'urée DEF pour plus d'informations.

OUO6075,0004A80-28-14DEC18

Accès au filtre en ligne d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V)



H125446—UN—04DEC18

Filtre en ligne d'urée DEF

ATTENTION: Éviter tout contact avec les yeux. En cas de contact, rincer immédiatement les yeux avec beaucoup d'eau pendant au moins 15 minutes. Se reporter à la fiche technique sur la sécurité des substances (FTSS) pour plus d'informations.

IMPORTANT: Si de l'urée DEF venait à se répandre ou entrer en contact avec toute surface autre que le réservoir de stockage, nettoyer immédiatement la surface en question avec de l'eau claire. L'urée DEF est corrosive pour les surfaces métalliques peintes et non peintes et peut déformer certains composants en plastique et en caoutchouc.

Si de l'urée DEF venait à se répandre, le fait de la laisser sécher ou de l'essuyer simplement avec un tissu laisse apparaître une trace blanche. Les traces d'urée DEF renversée qui n'ont pas été entièrement éliminées peuvent fausser le diagnostic des problèmes de fuite au niveau du système de réduction catalytique sélective (SCR).

1. ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.
2. Déposer et remplacer le filtre en ligne d'urée DEF.

Voir Remplacement du filtre en ligne d'urée DEF pour plus d'informations.

OUO6075,0004A64-28-04DEC18

Nettoyage du réservoir d'urée DEF

ATTENTION: Éviter tout contact avec les yeux. En cas de contact, rincer immédiatement les yeux avec beaucoup d'eau pendant au moins 15 minutes. Se reporter à la fiche technique sur la sécurité des substances (FTSS) pour plus d'informations.

IMPORTANT: Si de l'urée DEF venait à se répandre ou entrer en contact avec toute surface autre que le réservoir de stockage, nettoyer immédiatement la surface en question avec de l'eau claire. L'urée DEF est corrosive pour les surfaces métalliques peintes et non peintes et peut déformer certains composants en plastique et en caoutchouc.

Si de l'urée DEF venait à se répandre, le fait de la laisser sécher ou de l'essuyer simplement avec un tissu laisse apparaître une trace blanche. Les traces d'urée DEF renversée qui ne sont pas entièrement éliminées peuvent fausser le diagnostic des problèmes de fuite au niveau du système SCR.

Si un liquide ou un corps étranger a été ajouté au réservoir d'urée DEF, vidanger le réservoir, le rincer et le remplir avec de l'urée DEF neuve.

En cas de doute sur la qualité de l'urée DEF, prélever un échantillon d'urée DEF du réservoir et le verser dans un récipient transparent. L'urée DEF doit être parfaitement limpide et dégager une légère odeur d'ammoniac. Si l'urée DEF apparaît trouble, teintée ou dégage une forte odeur d'ammoniac, il est probable qu'elle ne soit plus conforme aux valeurs prescrites. Toute urée DEF présentant ces caractéristiques ne doit pas être utilisée.

1. Retirer le bouchon de vidange (suivant équipement) et vidanger ou siphonner le réservoir d'urée DEF.

NOTE: Le nettoyage peut être effectué avec le réservoir d'urée DEF en place ou déposé.

2. Nettoyer le réservoir avec de l'urée DEF neuve.

   L'urée DEF doit subir des vérifications visuelles, d'odeur et de concentration avant de démarrer le moteur. Voir Urée DEF – Utilisation sur les moteurs avec réduction catalytique sélective (SCR) dans la section Ingrédients pour des informations supplémentaires.

3. Vidanger ou siphonner le réservoir d'urée DEF.

NOTE: Répéter les étapes 2 et 3 jusqu'à ce que le réservoir d'urée DEF soit propre.

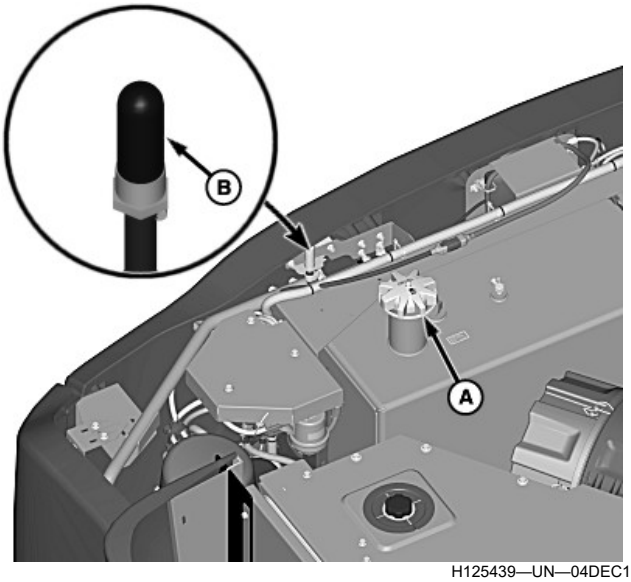
4. **Ancienne version:** Remplacer le filtre de la pompe d'injection d'urée DEF et la crépine d'aspiration du réservoir d'urée DEF.

   Version récente: Changer le filtre du système d'injection d'urée DEF et le filtre en ligne d'urée DEF.

5. Si le bouchon de vidange du réservoir d'urée DEF a été retiré, le remettre en place.
6. Si le réservoir d'urée DEF a été déposé, le réinstaller.
7. Remplir le réservoir d'urée DEF neuve.
8. Vérifier la concentration de l'urée DEF à l'aide d'un réfractomètre JDG11594 ou JDG11684. La bonne concentration d'urée DEF est de 31,8% — 33,2%. Consulter le concessionnaire agréé pour plus de détails.
9. Si l'urée DEF n'est pas conforme aux spécifications, si elle n'est pas claire ou qu'elle n'a pas une légère odeur d'ammoniac, contacter le concessionnaire agréé.

DX,DEF,CLEANTANK-28-18SEP19

Réservoir de carburant—Remplissage



H125439—UN—04DEC18

A—Capuchon du réservoir de carburant
B—Reniflard du réservoir de carburant

ATTENTION: Manipuler le carburant avec précaution. Ne pas fumer en faisant le plein de carburant. Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant de faire le plein.

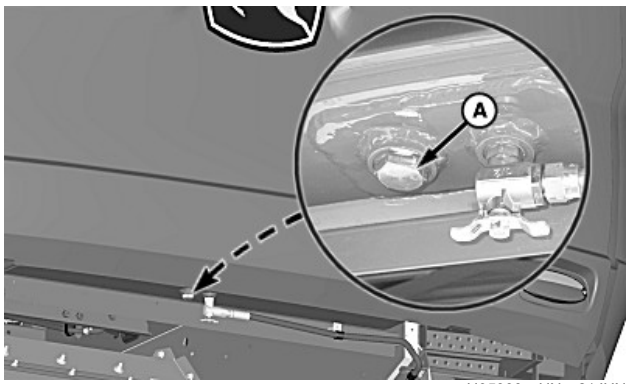
Ne pas trop remplir le réservoir de carburant. Des éclaboussures de carburant peuvent causer des blessures. La dilatation du carburant peut entraîner des fuites. Si le réservoir est trop rempli, puis exposé directement aux rayons du soleil, ou si la température devient trop élevée, le réservoir débordera.

Le capuchon (A) du réservoir de carburant ne comporte pas d'évent. L'air en excès est évacué via le reniflard du réservoir de carburant (B).

Inspecter visuellement le reniflard du réservoir de carburant. Veiller à ce qu'il n'y ait pas trop de débris ou de menue paille accumulés sur le reniflard. Si le reniflard est recouvert de débris, l'air n'arrivera plus jusqu'au réservoir de carburant. Retirer le reniflard du flexible et le nettoyer.

OUO6075,0004A65-28-04DEC18

Réservoir de carburant - Vidange



H95330—UN—21JUN11

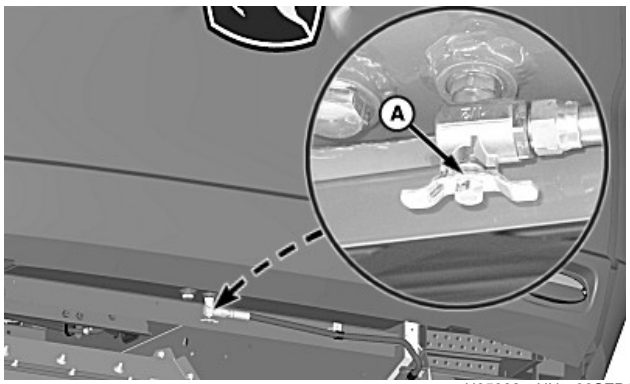
A—Bouchon

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé avant toute opération d'entretien.

Enlever le bouchon (A) en bas du réservoir de carburant pour vider le carburant.

OUO6075,0000591-28-16FEB10

Robinet d'arrêt du réservoir de carburant



H95332—UN—30SEP10

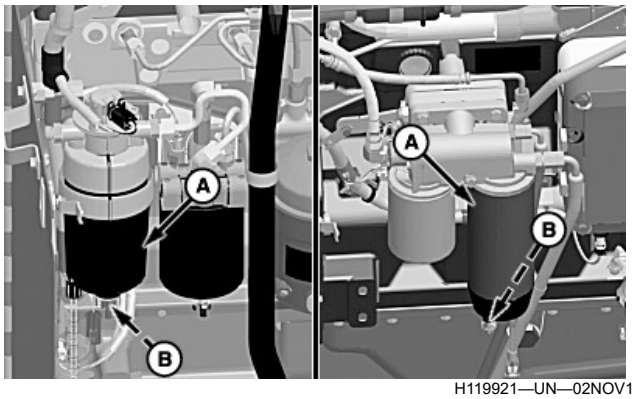
A—Robinet d'arrêt

ATTENTION: Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé avant toute opération d'entretien.

Fermer le robinet d'arrêt (A) en bas du réservoir de carburant pour effectuer l'entretien des filtres à carburant.

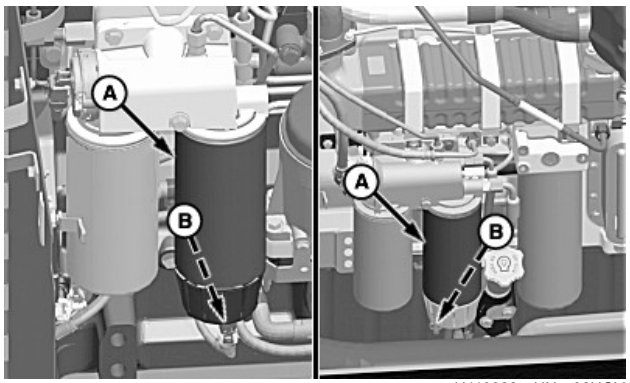
OUO6075,0000913-28-30AUG10

Filtre à carburant primaire du séparateur d'eau—Vidange



H119921—UN—02NOV16

Tier 2/Phase II (Style A / Style B)



H119922—UN—02NOV16

Tier 4 Final/Phase V (Style A / Style B)

A—Filtre à carburant primaire
B—Vidange

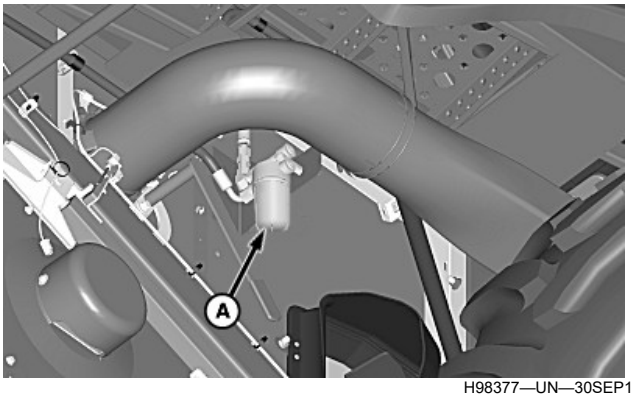
ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant toute opération d'entretien.

Un code de diagnostic est généré lorsque le filtre à carburant primaire (A) détecte de l'eau dans le circuit d'alimentation.

Si un code de diagnostic apparaît, vidanger le filtre à carburant primaire par l'orifice de vidange (B) et réinitialiser le code.

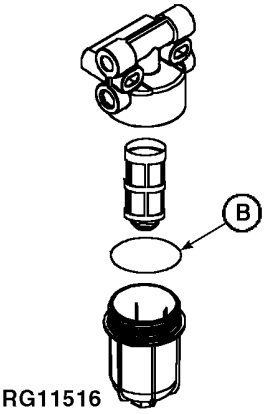
OUO6075,000480C-28-13NOV17

Préfiltre à carburant - Nettoyage



H98377—UN—30SEP10

Préfiltre à carburant



RG11516—UN—10NOV00

Éléments du préfiltre à carburant

A—Cuvette de préfiltre
B—Joint torique

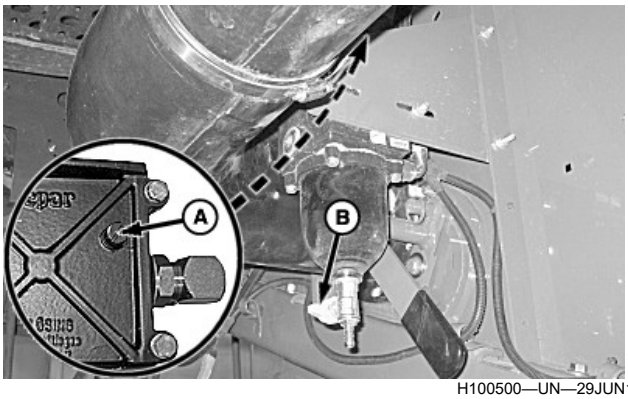
NOTE: Ne pas nettoyer le préfiltre à carburant, ni changer les filtres à carburant primaire et secondaire en même temps. Il serait alors difficile de faire redémarrer la machine. Exécuter la procédure ci-dessous, puis mettre en fonction le moteur avant de changer les filtres à carburant primaire et secondaire.

Nettoyer le préfiltre à carburant en cas d'encrassement de la crépine ou lorsqu'un code de diagnostic apparaît. Réinitialiser le code après le nettoyage du filtre.

1. Démarrer le moteur et le faire tourner pendant 3 à 5 minutes au ralenti si la machine n'a pas été utilisée auparavant.
2. Arrêter le moteur et fermer la soupape située en bas du réservoir de carburant pour empêcher le refoulement dans la conduite d'alimentation.
3. Nettoyer soigneusement le préfiltre à carburant et la zone environnante.
4. Enlever la cuvette (A) du préfiltre.
5. Nettoyer la crépine et la cuvette du préfiltre. Examiner le joint torique (B).
6. Reposer la crépine et resserrer la cuvette du préfiltre.
7. Ouvrir la soupape située en bas du réservoir pour remplir le préfiltre.
8. Démarrer le moteur et le laisser tourner au ralenti pendant 3 à 5 minutes.

OUO6075,000456F-28-20DEC16

Préfiltre à carburant renforcé (en option) - Rinçage



H100500—UN—29JUN11

A—Vis de purge
B—Soupape de vidange

NOTE: Ne pas nettoyer le préfiltre à carburant, ni changer les filtres à carburant primaire et secondaire en même temps. Il serait alors difficile de faire redémarrer la machine. Exécuter la procédure ci-dessous, puis mettre en fonction le moteur avant de changer les filtres à carburant primaire et secondaire.

Le préfiltre à carburant renforcé doit être rincé dès que la cuvette est à moitié remplie d'eau ou qu'un code de diagnostic apparaît. Réinitialiser le code après le nettoyage. Si le code est toujours affiché, voir Préfiltre à carburant renforcé (en option) - Remplacement et nettoyage.

L'élément filtrant peut être rincé jusqu'à cinq fois avant d'être remplacé.

1. Arrêter le moteur et fermer la vanne en bas du réservoir de carburant.
2. Ouvrir la vis de purge (A) située sur le dessus du séparateur d'eau. Laisser l'eau et les impuretés s'écouler de l'élément filtrant et se déposer au fond de la cuvette.
3. Pousser la soupape de vidange (B) en dedans et la tourner dans le sens antihoraire pour vider l'eau et la saleté de la cuvette.

NOTE: Une fois le carburant, l'eau et les saletés évacués de la cuvette, de l'eau et des saletés vont encore affluer de l'élément filtrant et s'accumuler au fond de la cuvette.

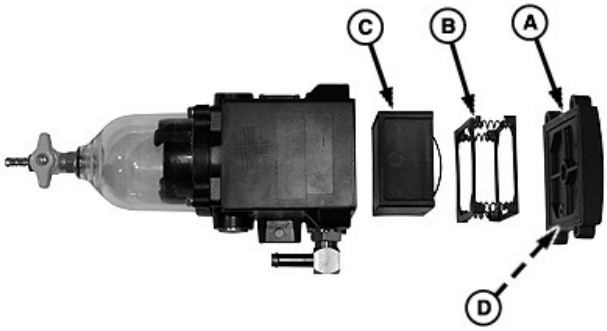
4. Fermer la soupape de vidange et attendre que l'eau et les saletés se déposent à nouveau.
5. Répéter les étapes 3 et 4 jusqu'à ce que toutes les impuretés et l'eau soient éliminées.
6. Fermer la vis de purge et ouvrir la soupape située au bas du réservoir de carburant.
7. Mettre la clé de contact en position MARCHE pendant 60 secondes pour que la pompe à carburant amorce le circuit d'alimentation; vérifier s'il n'y a pas de fuites.
8. Démarrer le moteur et le laisser tourner au ralenti pendant 3 à 5 minutes. Si le moteur ne démarre pas ou s'arrête, voir Filtres à carburant primaire et secondaire - Remplacement.

OUO6075,000469F-28-21MAR17

Préfiltre à carburant renforcé (en option)—Remplacement et nettoyage

Remplacement du filtre

RXA0084320—UN—26SEP05



H91103—UN—09APR08

A—Couvercle
B—Boîtier à ressorts
C—Élément filtrant
D—Joint plat

NOTE: Après cinq rinçages de l'élément filtrant, nettoyer le filtre. Remplacer le filtre au cas où celui-ci ne laisse plus passer de lumière quand il est tenu devant une source lumineuse.

1. Arrêter le moteur et fermer la vanne en bas du réservoir de carburant.
2. Desserrer les vis du couvercle uniformément et dans l'ordre indiqué.

NOTE: Le couvercle et le boîtier à ressorts seront réutilisés, mais un élément filtrant de rechange doit être monté.

3. Déposer le couvercle (A), le boîtier à ressorts (B) et l'élément filtrant (C).
4. Installer un élément filtrant de rechange et reposer le boîtier à ressorts (B) déposé précédemment.
5. Vérifier le joint du couvercle (D) et remplacer si nécessaire.
6. Poser le couvercle et serrer dans l'ordre indiqué.

7. Ouvrir la soupape située au bas du réservoir de carburant.
8. Mettre la clé de contact en position MARCHE pendant 60 secondes pour que la pompe à carburant amorce le circuit d'alimentation; vérifier s'il n'y a pas de fuites.
9. Démarrer le moteur et le laisser tourner au ralenti pendant 3 à 5 minutes. Si le moteur ne démarre pas ou s'arrête, voir Filtres à carburant primaire et secondaire - Remplacement.

Nettoyage du filtre

1. Arrêter le moteur et fermer la vanne en bas du réservoir de carburant.

NOTE: Se servir d'un bac de recueil lors de la vidange du carburant.

2. Ouvrir la soupape de vidange et vidanger le carburant de la cuvette.
3. Desserrer les vis du couvercle uniformément et dans l'ordre indiqué.
4. Déposer le couvercle (A) et le boîtier à ressorts (B).
5. Retirer l'élément filtrant (C) par la poignée.

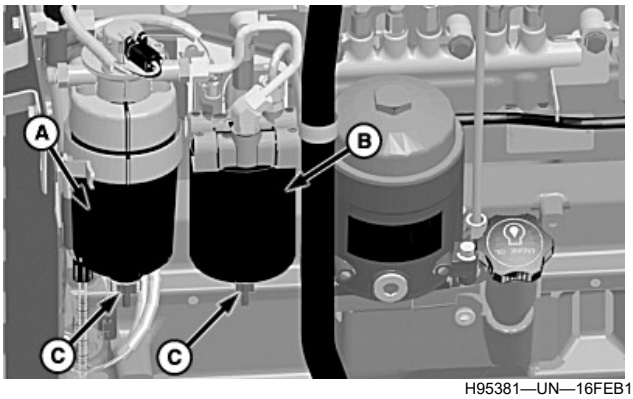
NOTE: Vérifier que le filtre n'est pas endommagé. Si c'est le cas, poser un filtre de rechange.

6. Nettoyer le filtre avec du gazole propre ou de l'essence minérale.
7. Monter l'élément filtrant et le boîtier à ressorts.
8. Vérifier le joint du couvercle (D) et remplacer si nécessaire.
9. Reposer le couvercle et les vis et serrer ces dernières à la main.
10. Serrer les vis dans l'ordre illustré.
11. Ouvrir la soupape située au bas du réservoir de carburant.
12. Mettre la clé de contact en position MARCHE pendant 60 secondes pour que la pompe à carburant amorce le circuit d'alimentation; vérifier s'il n'y a pas de fuites.
13. Démarrer le moteur et le laisser tourner au ralenti pendant 3 à 5 minutes.

OUO6075,000456E-28-20DEC16

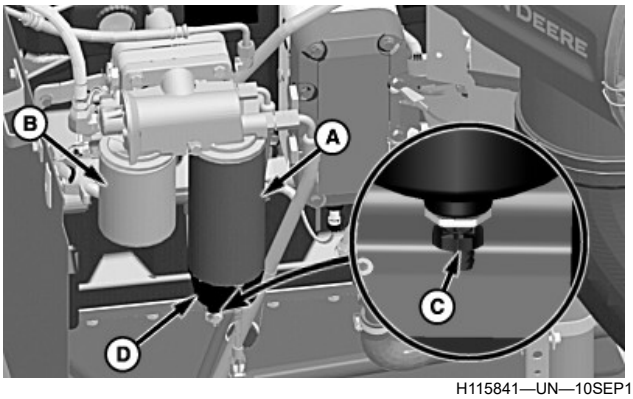
Filtre à carburant primaire et filtre à carburant secondaire—Remplacement

TS1343—UN—18MAR92



H95381—UN—16FEB10

Style A



H115841—UN—10SEP15

Style B

A—Filtre à carburant primaire
B—Filtre à carburant secondaire
C—Soupapes de vidange
D—Cuvette du séparateur

ATTENTION: Le carburant haute pression présent dans les conduites d'alimentation peut provoquer de graves blessures. Seuls les techniciens familiarisés avec ce type de circuit sont autorisés à effectuer les opérations de remise en état. Attendre au moins 15 minutes après l'arrêt du moteur avant de débrancher les conduites d'alimentation, les capteurs ou tout autre composant situé entre la pompe haute pression et les buses de pulvérisation sur les moteurs avec circuit d'alimentation à rampe commune haute pression (HPCR).

NOTE: Ne pas nettoyer le préfiltre à carburant et changer en même temps le filtre à carburant primaire et le filtre à carburant secondaire. Il serait alors difficile de faire redémarrer la machine. Nettoyer le préfiltre à carburant puis faire tourner le moteur avant de changer le filtre à carburant primaire et le filtre à carburant secondaire.

Remplacer le filtre à carburant primaire et le filtre à carburant secondaire lorsqu'une baisse des performances est constatée ou lorsqu'un code de diagnostic apparaît. Réinitialiser le code après le remplacement des filtres.

1. Démarrer le moteur et le laisser tourner pendant 3 à 5 minutes au ralenti si la machine n'a pas été utilisée auparavant.
2. Arrêter le moteur et fermer la vanne en bas du réservoir de carburant.
3. Nettoyer soigneusement l'extérieur des éléments filtrants ainsi que les surfaces de montage des filtres.

ATTENTION: Le carburant se trouvant dans les filtres peut être pressurisé. Ne pas retirer les filtres sans effectuer l'étape suivante.

NOTE: Se servir d'un bac de recueil lors de la vidange du carburant et de la dépose des filtres à carburant.

4. **Style A :** Vidanger le carburant contaminé et relâcher la pression au niveau du filtre à carburant primaire (A) et du filtre à carburant secondaire (B) en ouvrant les soupapes de vidange (C). Fermer les soupapes de vidange et déposer les filtres à carburant.

   Style B : Vidanger le carburant contaminé et relâcher la pression au niveau du filtre à carburant primaire (A) en ouvrant la soupape de vidange (C). Fermer la soupape de vidange puis déposer et conserver la cuvette du séparateur (D).

NOTE: Du carburant s'écoulera également des logements des filtres.

5. Déposer le filtre à carburant primaire et le filtre à carburant secondaire.

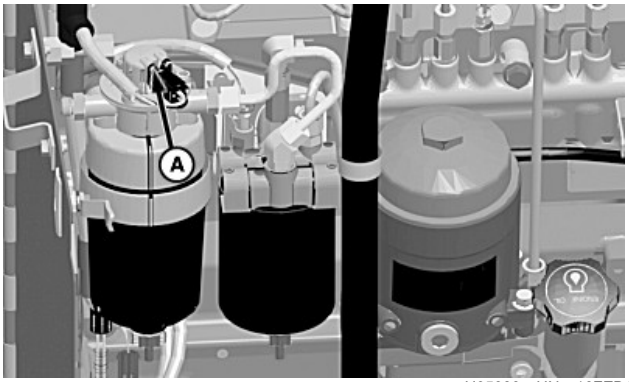
IMPORTANT: NE PAS préremplir le filtre avec du carburant.

NOTE: Lubrifier les joints de filtre avec du gazole avant la pose.

6. **Style B uniquement :** Installer la cuvette du séparateur déposée précédemment sur le filtre à carburant primaire de rechange.
7. Installer le filtre à carburant primaire complet (A) sur le moteur. Lorsque le joint touche le logement du filtre, serrer le filtre de 3/4 de tour.
8. Installer le filtre à carburant secondaire de rechange (B). Lorsque le joint touche le logement du filtre, serrer le filtre de 3/4 de tour.
9. Vérifier que les soupapes de vidange (C) sont fermées.
10. Ouvrir la soupape située au bas du réservoir de carburant.
11. Mettre le contacteur de démarrage en position MARCHE pendant 60 secondes pour que la pompe à carburant amorce le circuit d'alimentation.
12. Démarrer le moteur et le laisser tourner au ralenti pendant 3 à 5 minutes.

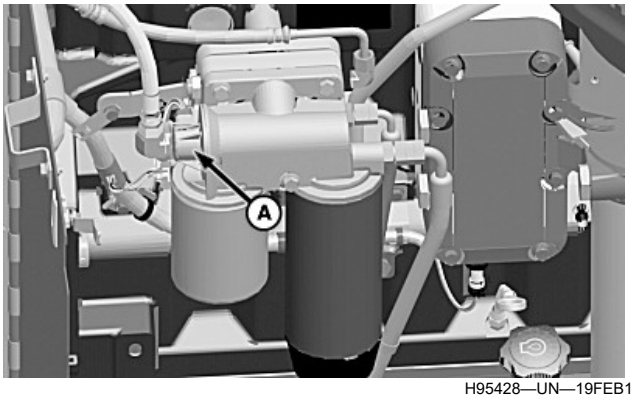
OUO6075,00043C7-28-20DEC16

Circuit d'alimentation—Purge



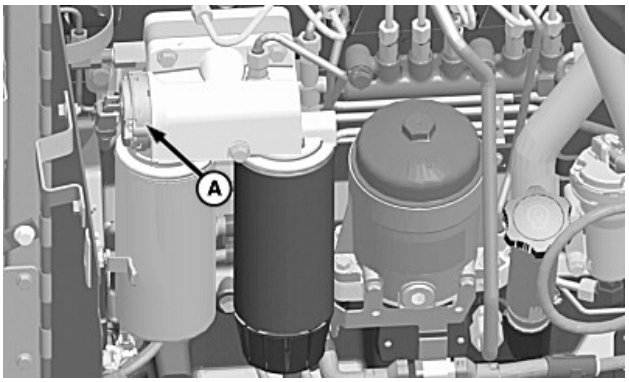
H95383—UN—16FEB10

Tier 2/Phase II (Style A)



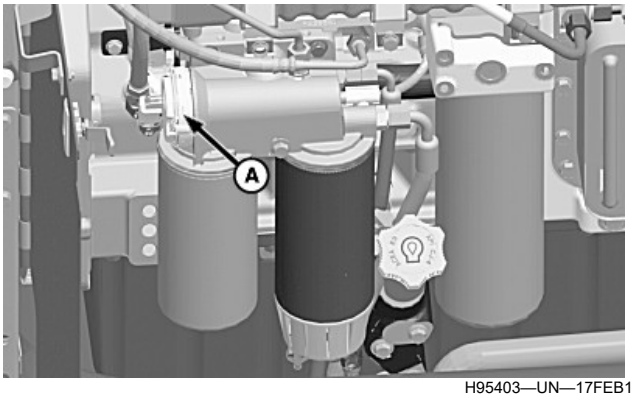
H95428—UN—19FEB10

Tier 2/Phase II (Style B)



H95337—UN—12FEB10

Tier 4 Final/Phase V (Style A)



H95403—UN—17FEB10

Tier 4 Final/Phase V (Style B)

A—Pompe d'alimentation

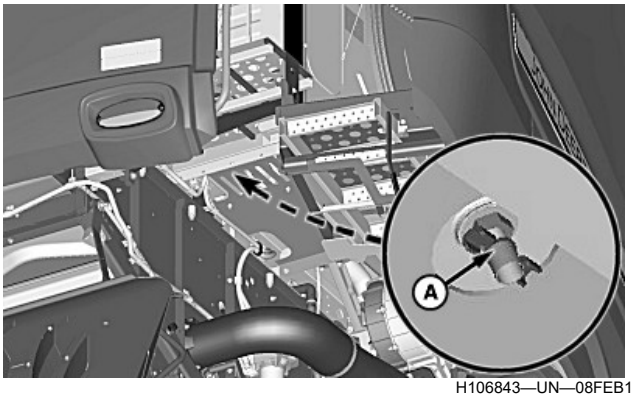
ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact avant toute opération d'entretien.

De l'air peut pénétrer dans le circuit d'alimentation lors du remplacement des filtres à carburant ou lorsque la machine est tombée en panne sèche. La présence d'air dans le circuit d'alimentation peut empêcher le démarrage du moteur. Si le moteur ne démarre pas, mettre le contacteur de démarrage en position MARCHE pendant 60 secondes pour que la pompe d'alimentation en carburant (A) amorce le circuit d'alimentation.

OUO6075,000480D-28-13NOV17

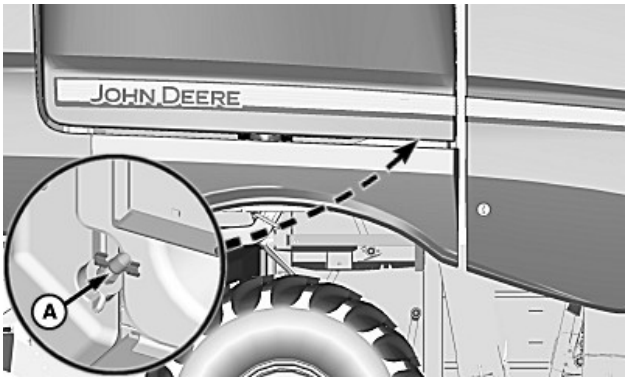
Circuit de refroidissement—Vidange

TS281—UN—15APR13



H106843—UN—08FEB13

Tier 2/Phase II (Style A)



H106844—UN—08FEB13

Tier 2/Phase II (Style B) et Tier 4 Final/Phase V

A—Soupape de vidange

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact. Risque de brûlure lors de l'ouverture du capuchon du vase d'expansion. Ne jamais ouvrir le capuchon lorsque le moteur est chaud. Ouvrir le bouchon lentement pour relâcher la pression.

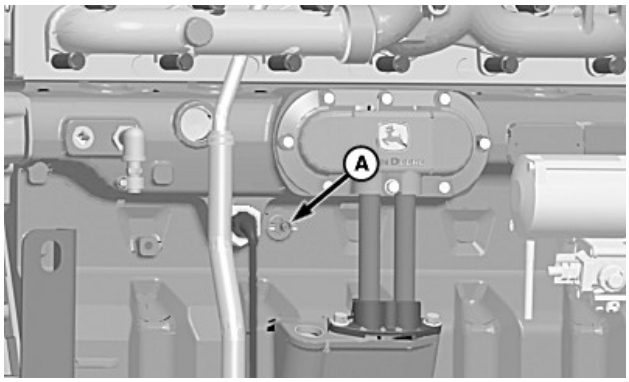
NOTE: L'orifice de vidange du radiateur se trouve à l'avant du radiateur.

En cas d'utilisation de liquide de refroidissement Cool-Gard™ II ou COOL-GARD™ II PG, l'intervalle de vidange est de 6 ans ou 6000 heures de service.

En cas d'utilisation d'un liquide de refroidissement autre que COOL-GARD™ II ou COOL-GARD™ II PG, réduire l'intervalle de vidange à 2 ans ou 2000 heures de service.

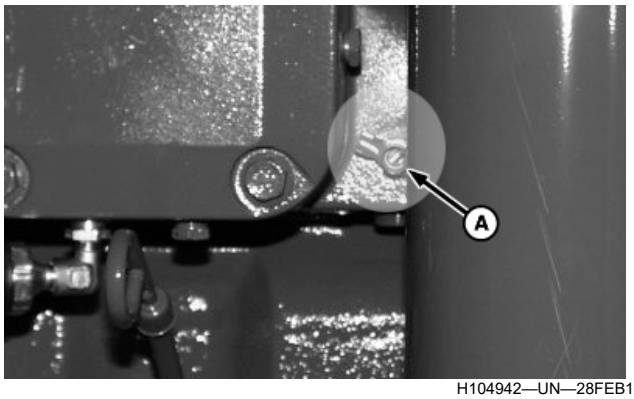
Le liquide de refroidissement doit être vidangé et remplacé. Pour les recommandations de liquide de refroidissement du moteur, voir la section Carburants et lubrifiants.

Ouvrir la soupape de vidange (A) sur le radiateur.



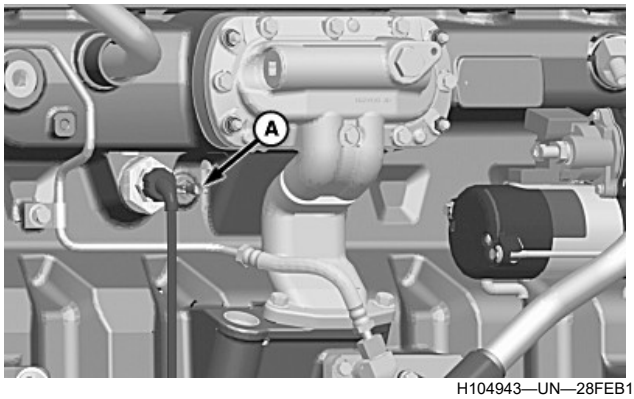
H104941—UN—28FEB12

Face avant du moteur (Tier 2/Phase II) (Style A)



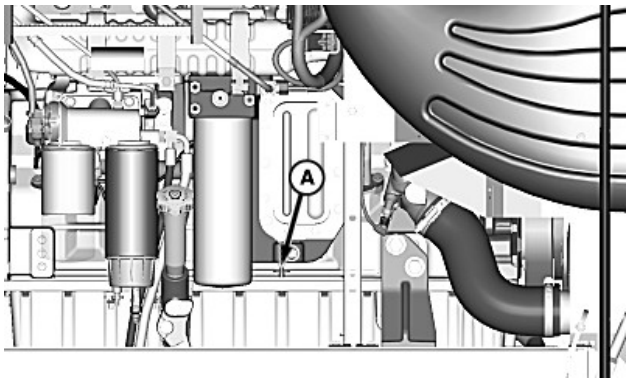
H104942—UN—28FEB12

Au-dessus du vilebrequin (Tier 2/Phase II) (Style B)



H104943—UN—28FEB12

Face avant du moteur (Tier 4 Final/Phase V) (Style A)

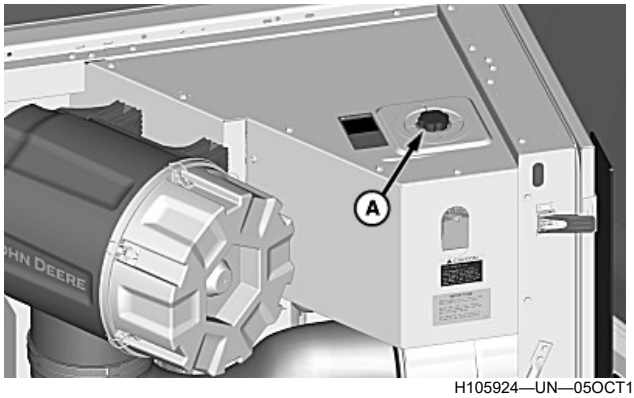


H104944—UN—28FEB12

Face arrière du moteur (Tier 4 Final/Phase V) (Style B)

A—Soupape de vidange

Ouvrir la soupape de vidange (A) du bloc-moteur.



H105924—UN—05OCT12

A—Capuchon du vase d'expansion

Ouvrir le bouchon du vase d'expansion (A) pour que le liquide de refroidissement s'écoule plus vite.

Fermer les robinets de vidange du radiateur et remplir le circuit d'eau propre.

Remettre en place le bouchon du vase d'expansion puis faire tourner le moteur jusqu'à ce qu'il atteigne la température de service avec le chauffage en marche.

Arrêter le moteur, retirer doucement le bouchon du vase d'expansion et évacuer toute l'eau pour éviter la formation de rouille ou l'accumulation de sédiments.

Cool-Gard est une marque commerciale de Deere & Company

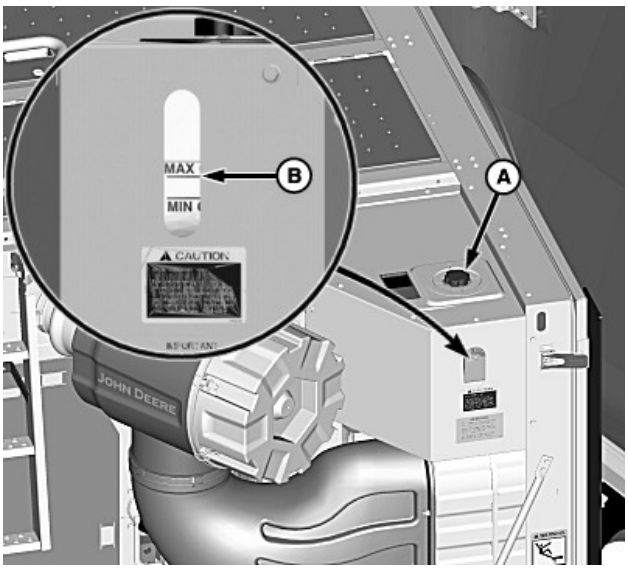
Fermer les robinets de vidange du radiateur et remplir le circuit d'une solution d'eau propre et d'agent de nettoyage de circuit de refroidissement John Deere PT500, ou d'un produit équivalent. Suivre les instructions fournies avec le produit.

Après avoir utilisé la solution de nettoyage, rincer le circuit avec de l'eau propre et vidanger.

Fermer les robinets de vidange du radiateur et remplir le circuit. Pour la procédure de remplissage, voir Circuit de refroidissement—Remplissage dans la présente section. Pour les recommandations de liquide de refroidissement du moteur, voir la section Carburants et lubrifiants.

OUO6075,000480E-28-13NOV17

Circuit de refroidissement—Remplissage



H105922—UN—05OCT12

A—Bouchon du vase d'expansion
B—Repère “Max Cold” (maximum à froid)

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact. Éviter de se brûler lors de l'ouverture du bouchon du vase d'expansion. Ne jamais ouvrir le bouchon lorsque le moteur est chaud et ne jamais remplir le circuit de refroidissement en cas de surchauffe du moteur. Ouvrir le bouchon lentement pour relâcher la pression. Verser le liquide de refroidissement lentement. Vérifier le niveau de liquide de refroidissement quand le moteur est froid.

IMPORTANT: Le vase d'expansion et le radiateur sont munis d'un bouchon spécial. Si le bouchon est endommagé ou manquant, il doit être remplacé par un bouchon équivalent.

Ne jamais verser de l'eau froide dans un moteur chaud sous peine d'endommager gravement la culasse ou le bloc-cylindres. Ne pas faire fonctionner le moteur sans liquide de refroidissement.

Enlever le bouchon du vase d'expansion (A) et remplir de liquide jusqu'au repère "Max Cold" (B).

Remettre en place le bouchon du vase d'expansion, mettre le chauffage en marche et laisser tourner le moteur jusqu'à ce qu'il atteigne sa température de service.

Retirer doucement le bouchon du vase d'expansion et faire l'appoint si nécessaire. Remettre en place le bouchon du vase d'expansion.

À froid, le liquide de refroidissement doit arriver au repère "Max Cold".

NOTE: Le niveau du liquide de refroidissement doit se situer entre les repères "Max Cold" et "Min Cold". Ajouter du liquide de refroidissement selon besoin si le niveau de ce dernier se trouve en dessous du repère "Min Cold".

OUO6075,00041C9-28-27JAN16

Circuit de refroidissement - Préparation pour l'hiver

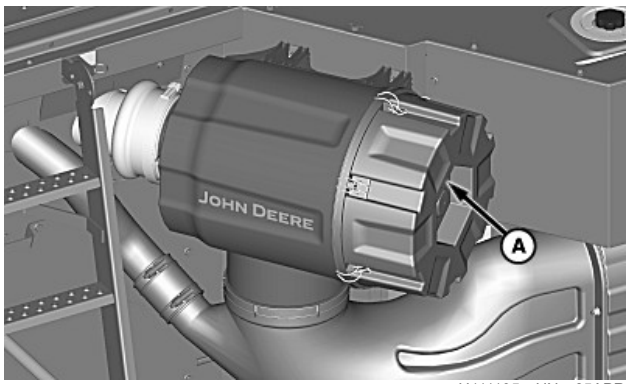
IMPORTANT: Ne pas vidanger le circuit de refroidissement pour le protéger contre le gel. Le chauffage ne se vidangerait pas complètement et il y a risque d'endommagement.

Veiller à ce qu'il y ait assez d'antigel dans le circuit de refroidissement avant l'arrivée de l'hiver. Utiliser de l'antigel de type permanent à l'éthylène glycol d'une marque réputée contenant un produit antirouille et un lubrifiant pour pompe à eau, mais sans additif antifuites. Voir les recommandations données à la section Carburants et lubrifiants du présent livret.

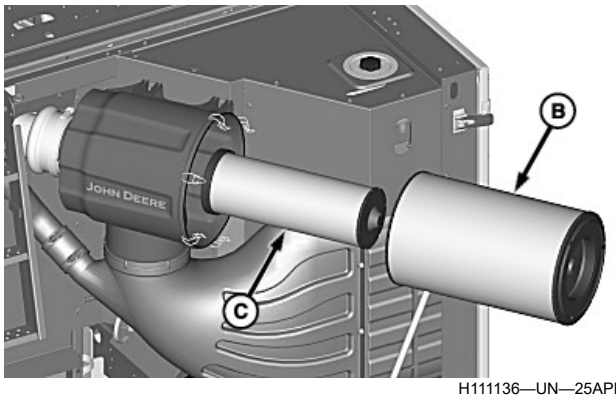
Après avoir ajouté de l'antigel, mettre le chauffage en marche et laisser tourner le moteur jusqu'à ce qu'il atteigne sa température de service. Cela a pour effet de mélanger la solution qui circulera ensuite dans tout le circuit.

OUO6075,00043AF-28-11OCT16

Filtres à air - Dépose



H111135—UN—25APR14



H111136—UN—25APR14

A—Capuchon pare-poussière
B—Élément principal du filtre à air
C—Élément de sécurité du filtre

IMPORTANT: Avant d'intervenir sur les filtres, arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact de façon à ce que la saleté ne soit pas entraînée dans le moteur.

Procéder à l'entretien des filtres uniquement lorsque l'icône du filtre à air apparaît sur l'affichage de l'accoudoir.

Ouvrir le capuchon pare-poussière (A) et sortir le filtre à air primaire (B).

Dévisser le filtre de sécurité (C) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour le déposer. L'élément de sécurité du filtre a pour fonction d'arrêter les saletés qui traverseraient l'élément principal du filtre si ce dernier était endommagé.

IMPORTANT: Ne jamais laver, brosser ou taper les éléments. Pour souffler sur l'élément principal du filtre à air, utiliser de l'air comprimé sec (500 kPa, 72,5 psi). Nettoyer l'élément depuis l'intérieur en veillant à ce que la pointe du pistolet à air comprimé n'entre pas en contact avec le papier du filtre.

Ne jamais nettoyer l'élément de sécurité. Le remplacer s'il est encrassé.

Ne jamais mettre en marche le moteur si les deux filtres ne sont pas à leur place.

Procéder à l'entretien des filtres selon besoin.

Installer l'élément de sécurité du filtre et le serrer à la main en le tournant dans le sens horaire.

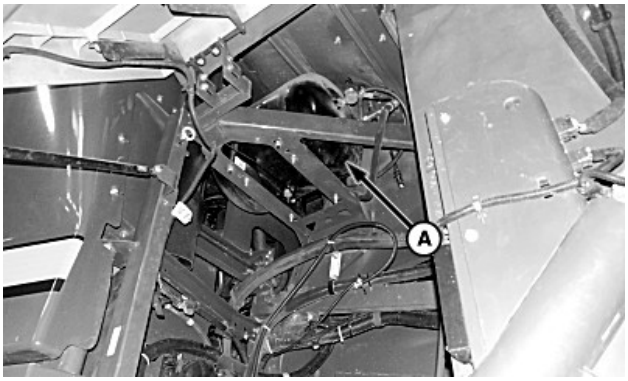
Remettre en place le filtre à air primaire et le cache-poussière.

Vérifier tous les raccords du système d'admission. S'assurer qu'ils sont bien serrés.

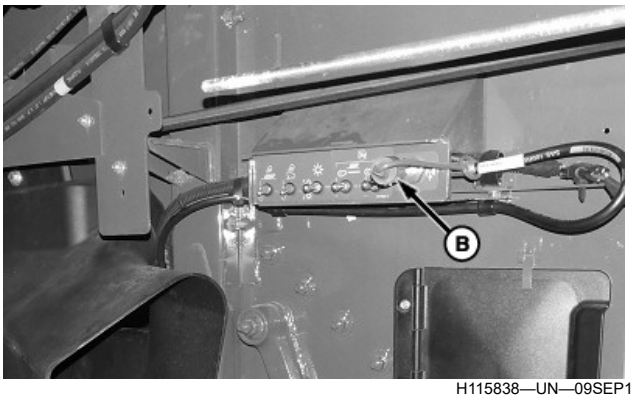
IMPORTANT: Ne pas utiliser d'appareil de nettoyage à flux d'échappement pour souffler la menue paille hors de la moissonneuse-batteuse. Ceci risquerait de causer la défaillance du filtre à air, suivie d'une panne de moteur.

OUO6075,00017D4-28-25APR14

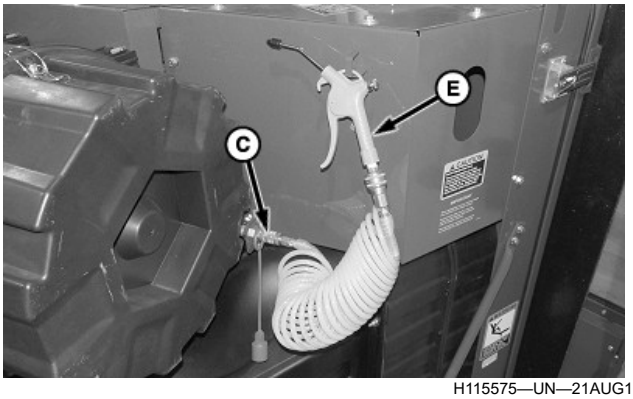
Circuit du compresseur d'air (suivant équipement)



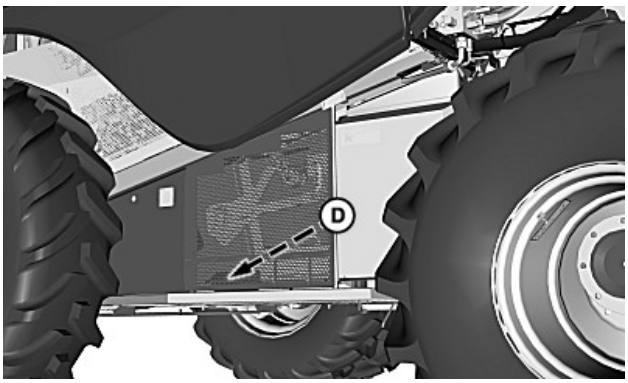
H112987—UN—20FEB15



H115838—UN—09SEP15



H115575—UN—21AUG15



H112990—UN—20FEB15

A—Réservoir
B—Raccord flexible du compresseur d'air
C—Raccord flexible du compresseur d'air
D—Flexible/lance du compresseur d'air
E—Flexible/lance du compresseur d'air

IMPORTANT: Ne jamais nettoyer les filtres à air du moteur ou les filtres à air de gestion des débris lorsque le moteur tourne.

NOTE: Pour un fonctionnement optimal du compresseur d'air, le moteur doit tourner pour fournir une alimentation continue en air.

Il n'est pas recommandé de gonfler les pneus de la machine ou de faire fonctionner des outils pneumatiques.

Il n'est pas recommandé d'utiliser les deux connexions simultanément.

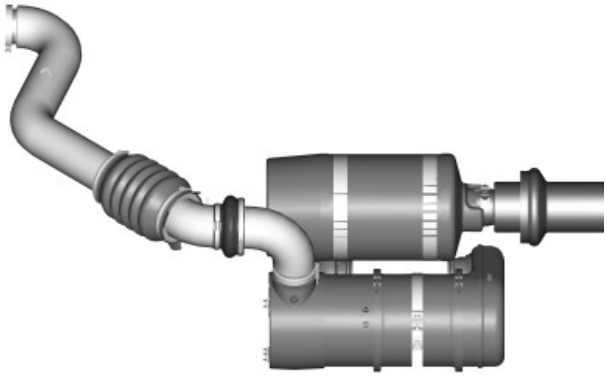
Le compresseur d'air est situé sur la plate-forme moteur et le réservoir (A) se trouve du côté droit de la machine.

Le raccord flexible du compresseur d'air (B) est situé sur le côté gauche de la machine et le raccord flexible du compresseur d'air (C) est situé sur la plate-forme moteur.

Le flexible/lance du compresseur d'air (D) est situé sur le côté gauche de la machine et le flexible/lance du compresseur d'air (E), sur la plate-forme moteur.

OUO6075,000412E-28-21MAR16

Maintenance et entretien du filtre à particules diesel (Final Tier 4/Phase V)



H115641—UN—27AUG15

Le filtre à gaz d'échappement comprend le catalyseur d'oxydation diesel (COD) et le filtre à particules (FAP). Le filtre à particules est conçu pour retenir les cendres résiduelles issues de la non combustion des additifs utilisés dans les huiles de lubrification du carter-moteur et le carburant. Le filtre à particules peut fonctionner de nombreuses heures sans entretien. Au bout d'un certain temps, le filtre à particules doit faire l'objet d'un entretien professionnel afin d'éliminer les cendres accumulées. Le nombre d'heures exact de fonctionnement avant qu'un entretien ne soit requis varie selon la puissance, le cycle opératoire et les conditions d'utilisation du moteur, la teneur en cendres de l'huile moteur et la qualité du carburant. L'utilisation de l'huile et du carburant recommandés par John Deere augmente le nombre d'heures d'utilisation avant qu'un professionnel ne doive procéder à l'entretien du filtre à particules.

Le propriétaire du moteur est responsable de l'entretien décrit dans ce livret d'entretien. Au cours du fonctionnement normal de la machine, le besoin d'entretien du filtre à particules dépend de la vitesse à laquelle les cendres s'y accumulent. En général, les filtres à particules des moteurs de plus de 175 ch/130 kW requièrent un entretien au bout de 4 500 heures environ. Au fur et à mesure que les cendres s'accumulent dans le filtre à particules, la capacité de stockage de la suie diminue et la contre-pression dans le système d'échappement augmente plus fréquemment. Un code de diagnostic apparaît pour signaler qu'il faut procéder à l'entretien du filtre à particules.

Pour éliminer les cendres du filtre à particules, le filtre à particules doit être déposé de la machine et placé dans un équipement spécifique. Ne pas retirer les cendres avec de l'eau ou des produits chimiques. Cela endommagerait le matériau fixant le filtre à particules dans sa cartouche et desserrerait l'élément du filtre à particules dans la cartouche, l'exposant à des dommages dus aux vibrations.

Le non-respect des méthodes d'élimination des cendres approuvées peut enfreindre les lois nationales, fédérales et locales américaines relatives aux déchets dangereux, et entraîner des dommages du filtre à

particules susceptibles d'annuler la garantie relative au contrôle des émissions du filtre à gaz d'échappement diesel. Il est fortement recommandé de contacter un atelier John Deere agréé ou tout autre prestataire de service qualifié pour l'entretien du filtre à particules.

Lorsque le nettoyage en mode automatique ou avec véhicule en stationnement est activé, la température des gaz d'échappement peut être élevée à certains moments du cycle de nettoyage du filtre à gaz d'échappement, lorsque le moteur tourne à vide ou sous charge légère.

Désactiver le système de nettoyage du filtre à gaz d'échappement dans les conditions où des températures de gaz d'échappement élevées peuvent représenter un danger.

Désactiver le système de nettoyage automatique du filtre à gaz d'échappement uniquement lorsque cela est nécessaire.

OUO6075,0004808-28-13NOV17

Manipulation et élimination des cendres du filtre à gaz d'échappement / filtre à particules diesel (Final Tier 4/Phase V)

ATTENTION: Selon les lois ou réglementations nationales, fédérales et/ou locales américaines, les cendres du filtre à particules peuvent être classées comme déchets dangereux. Les déchets dangereux doivent être éliminés en conformité avec toutes les lois ou réglementations nationales, fédérales et/ou locales applicables. Seul un prestataire de service qualifié est habilité à retirer les cendres du filtre à particules. Un équipement et des vêtements de protection individuelle maintenus dans un état impeccable et fiable doivent être utilisés lors de la manipulation et du nettoyage du filtre à particules. Consulter le concessionnaire John Deere ou un prestataire de service qualifié pour toute assistance.

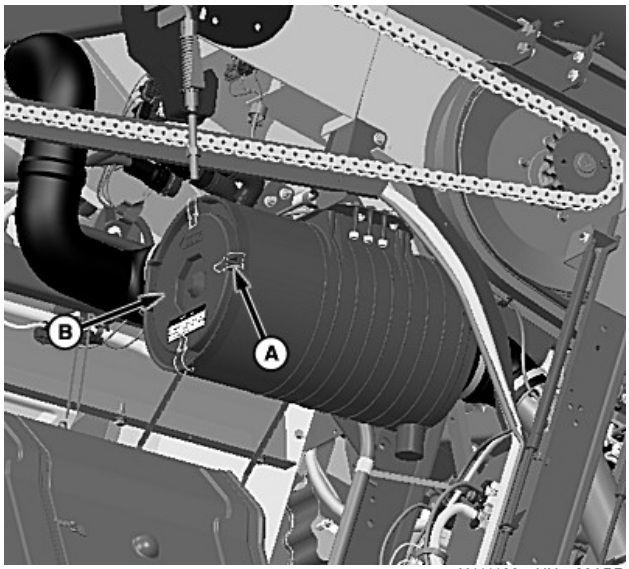
OUO6075,0004809-28-13NOV17

Élimination du filtre à gaz d'échappement (Final Tier 4/Phase V)

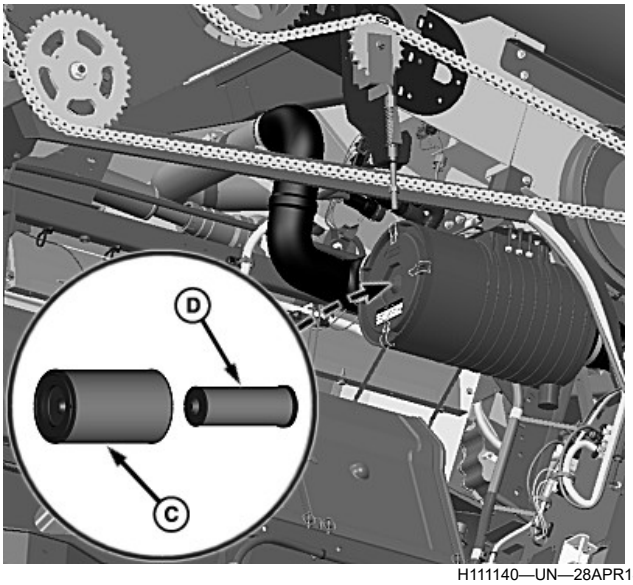
ATTENTION: Un filtre à gaz d'échappement en fin de vie utile doit être géré correctement car les cendres ou matières accumulées dans le catalyseur du dispositif peuvent être classées comme déchets dangereux selon les lois ou réglementations nationales, fédérales et/ou locales américaines. Les filtres à gaz d'échappement usagés, qui comprennent le filtre à particules, peuvent être échangés auprès de tout concessionnaire John Deere ou prestataire de service qualifié.

OUO6075,000480A-28-13NOV17

Filtre à air du système de protection du moteur contre les débris—Dépose (Final Tier 4/Phase V)



H111139—UN—28APR14



H111140—UN—28APR14

A—Loquets
B—Capuchon pare-poussière
C—Filtre à air primaire
D—Élément de sécurité du filtre à air

IMPORTANT: Avant d'intervenir sur les filtres, arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact de façon à ce que la saleté ne pénètre pas dans le moteur.

Ne procéder à l'entretien du filtre que lorsque l'icône du filtre à air du système de protection du moteur contre les débris apparaît sur la console sur accoudoir.

Désengager les loquets (A) et retirer le capuchon pare-poussière (B).

Déposer l'élément principal du filtre (C).

Dévisser l'élément de sécurité du filtre (D) dans le sens antihoraire pour le déposer. L'élément de sécurité du filtre a pour fonction d'arrêter les saletés qui traverseraient l'élément principal du filtre si ce dernier était endommagé.

IMPORTANT: Ne jamais laver, brosser ou taper les éléments. Pour souffler sur l'élément principal du filtre à air, utiliser de l'air comprimé sec (500 kPa, 72,5 psi). Nettoyer l'élément depuis l'intérieur en veillant à ce que la pointe du pistolet à air comprimé n'entre pas en contact avec le papier du filtre.

Ne jamais nettoyer l'élément de sécurité. Le remplacer s'il est encrassé.

Ne jamais mettre en marche le moteur si les deux filtres ne sont pas à leur place.

Procéder à l'entretien des filtres selon besoin.

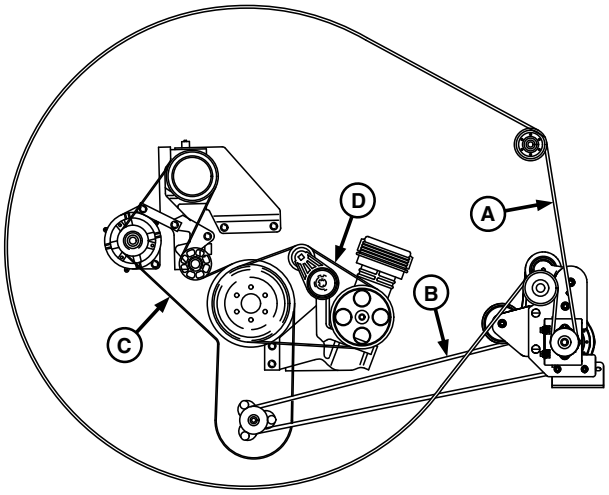
Installer l'élément de sécurité du filtre et le serrer à la main en le tournant dans le sens horaire.

Installer l'élément principal du filtre à air.

Installer le couvercle et fermer les loquets.

OUO6075,000480B-28-13NOV17

Courroie du moteur - Cheminement (Tier 2/ Phase II)

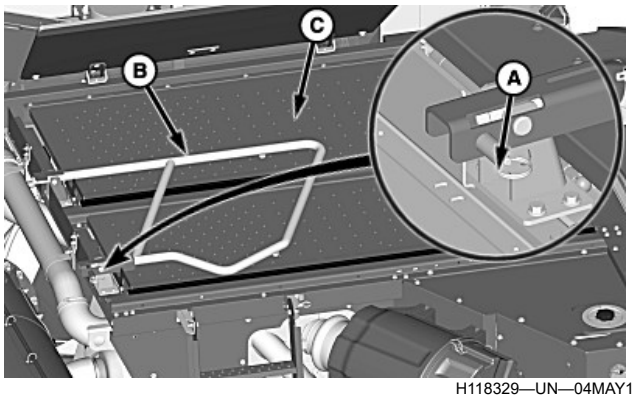


H124552—UN—21JUN18

A—Courroie d'entraînement du tamis rotatif, côté tamis
B—Courroie d'entraînement du tamis rotatif, côté moteur
C—Courroie du ventilateur de refroidissement, du climatiseur et du compresseur
D—Courroie du compresseur d'air (suivant équipement)

OUO6075,00049EF-28-20JUN18

Courroie d'accessoires du moteur/ entraînement du ventilateur/compresseur d'air (suivant équipement)—Remplacement (Tier 2/Phase II)

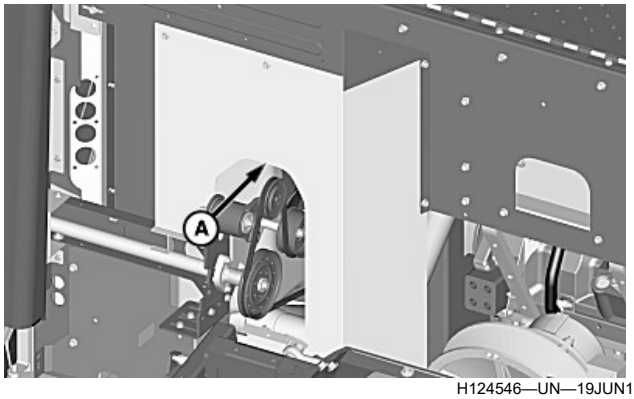


H118329—UN—04MAY16

A—Axe de verrouillage
B—Main courante
C—Couvercle d'accès aux organes de battage

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

1. Tirer l'axe de verrouillage (A) et faire pivoter la main courante (B) vers le haut jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place pour ouvrir la trappe d'accès aux organes de battage (C).

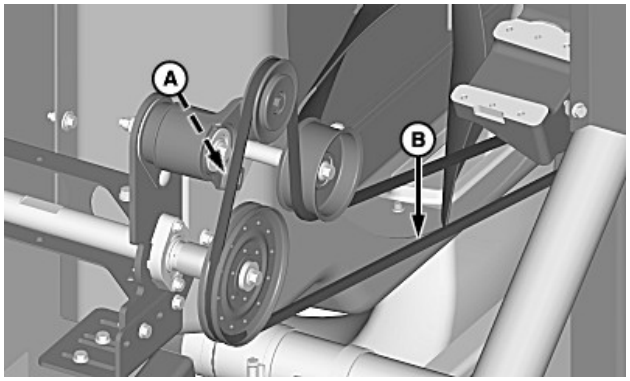


H124546—UN—19JUN18

Partie avant du moteur

A—Protection

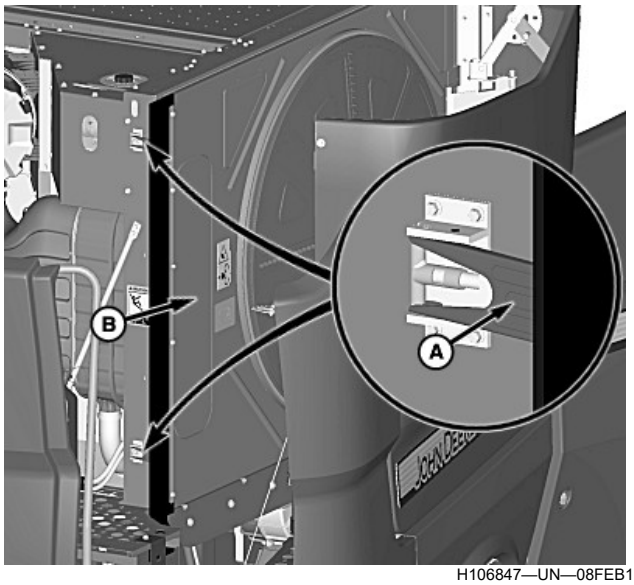
2. Déposer le garant (A).



H124547—UN—19JUN18

A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement du tamis rotatif

3. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
4. Retirer la courroie d'entraînement du tamis rotatif (B).

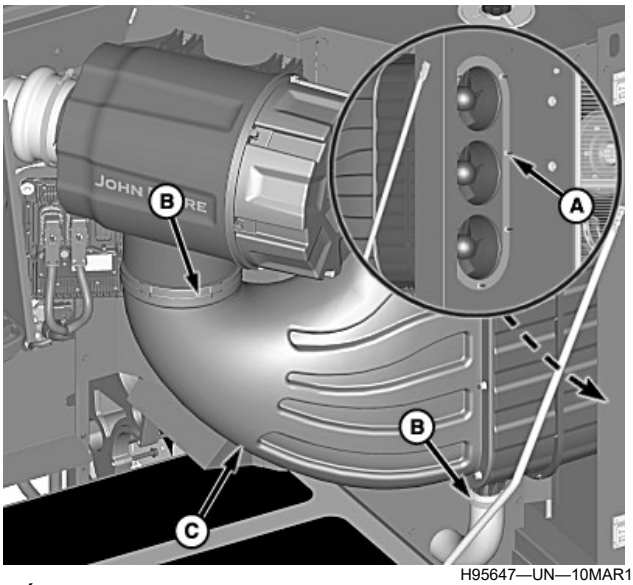


H106847—UN—08FEB13

A—Loquets

B—Trappe du tamis rotatif

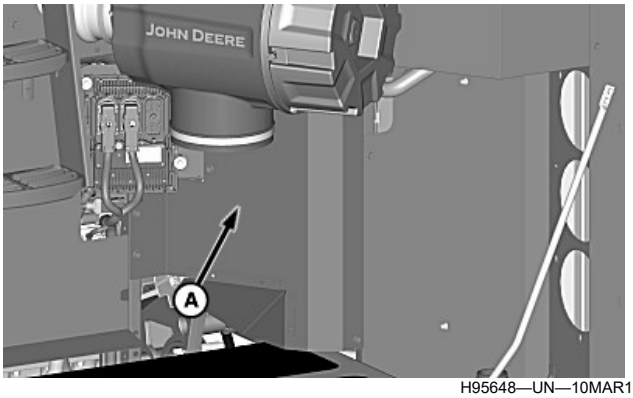
5. Tirer les loquets (A) et ouvrir la porte (B) du tamis rotatif.



H95647—UN—10MAR10

A—Écrou (7)
B—Colliers
C—Conduit d'air

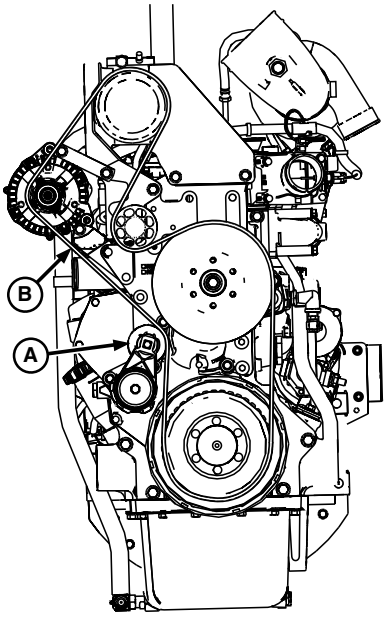
6. Enlever les écrous (A) et desserrer les colliers de flexible (B).
7. Mettre le conduit d'air (C) sur le côté.



H95648—UN—10MAR10

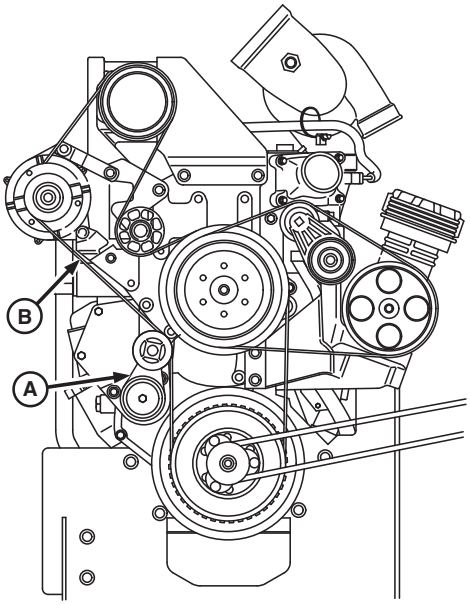
A—Protection

8. Déposer le garant (A).



H95702—UN—15MAR10

Courroie d'entraînement d'accessoire du moteur/du ventilateur sans compresseur d'air



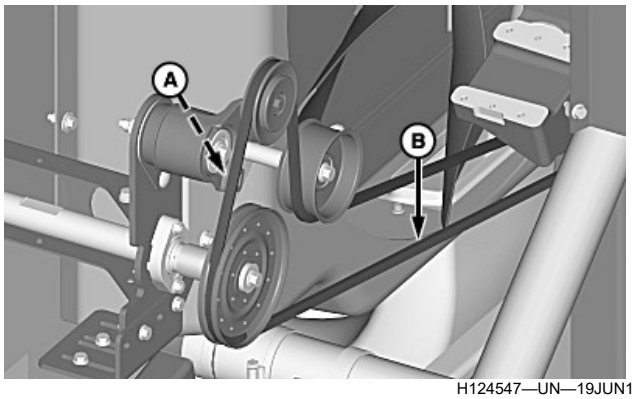
H113079—UN—02MAR15

Courroie d'entraînement d'accessoire du moteur/du ventilateur avec compresseur d'air

A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement pour accessoire moteur/ventilateur

9. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
10. Enlever la courroie (B) et faire passer la courroie au-dessus des pales du ventilateur pour la déposer.
11. Installer la courroie de rechange en passant au-dessus des pales du ventilateur.
12. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la

tension du bras du tendeur et pour pouvoir installer la courroie de rechange.



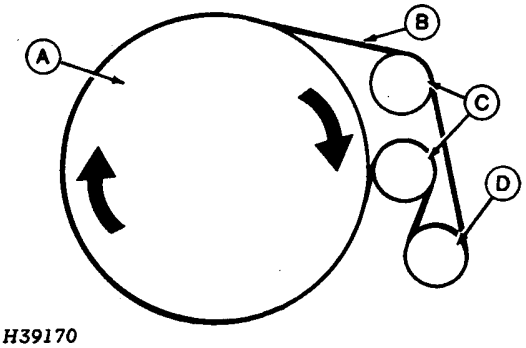
H124547—UN—19JUN18

A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement du tamis rotatif

13. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras de tension (A) et installer la courroie du tamis rotatif (B).
14. Remettre en place le garant déposé précédemment (à l'avant).
15. Fermer la trappe d'accès aux organes de battage et abaisser la main courante.
16. Remettre en place le garant déposé précédemment (à l'arrière) ainsi que le conduit d'air.
17. Fermer et verrouiller la trappe du tamis rotatif.

OUO6075,00049E6-28-20JUN18

Courroie du tamis rotatif - Cheminement

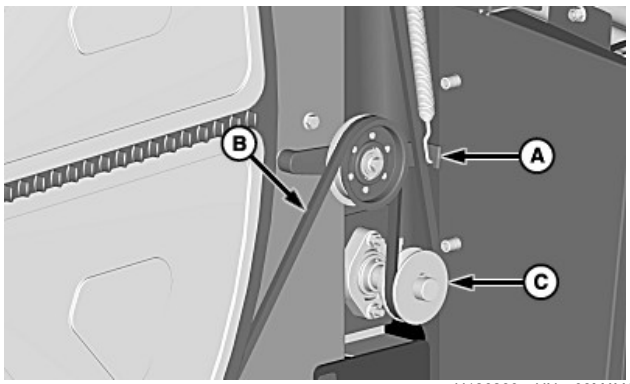


H39170—UN—11OCT88

A—Tamis rotatif
B—Courroie
C—Tendeurs
D—Poulie d'entraînement

OUO6075,00006CE-28-05MAR10

Courroie du tamis rotatif—Remplacement



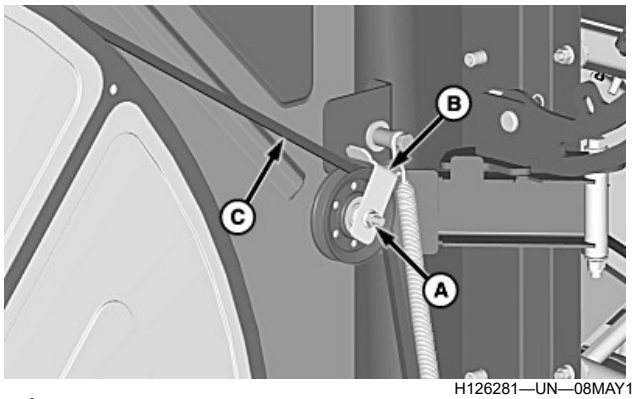
H126280—UN—08MAY19

A—Levier tendeur
B—Courroie du tamis rotatif
C—Poulie à gorge

ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Éviter les blessures. La courroie est sous tension. Relâcher lentement le levier tendeur lors de la dépose de la courroie.

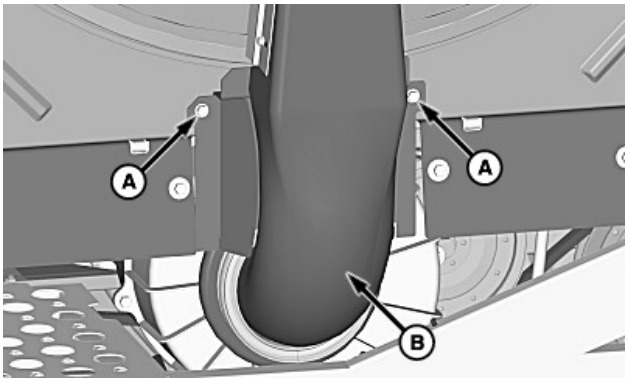
1. Abaisser le levier tendeur (A) et relâcher la tension de la courroie du tamis rotatif (B).
2. Retirer la courroie du tamis rotatif de la poulie (C) et relâcher lentement le levier et la tension du ressort.



H126281—UN—08MAY19

A—Écrou
B—Dispositif de retenue de la courroie
C—Courroie du tamis rotatif

3. Retirer l'écrou (A) et déposer le dispositif de retenue de la courroie (B).
4. Retirer la courroie du tamis rotatif (C).



H126282—UN—08MAY19

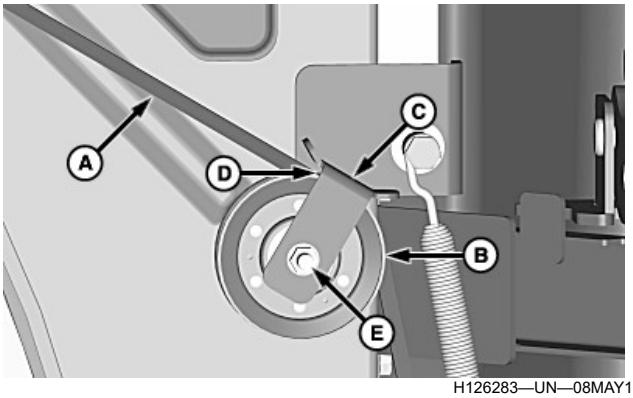
A—Vis et écrou (2)
B—Conduite d'aspiration

NOTE: La trappe du tamis rotatif doit être ouverte pour accéder aux écrous de l'intérieur.

5. Déposer les vis et les écrous (A).
6. Tirer la conduite d'aspiration (B) pour l'éloigner de la trappe du tamis rotatif et retirer la courroie du tamis.
7. Tirer la conduite d'aspiration à l'écart de la trappe du tamis rotatif et poser la courroie du tamis de rechange.
8. Poser les vis et les écrous.

IMPORTANT: Pour éviter d'endommager le tamis, vérifier que les encoches de la barre de coupe de la conduite ne sont pas obstruées. Régler la conduite si nécessaire.

9. Fermer la trappe du tamis rotatif.



H126283—UN—08MAY19

A—Courroie du tamis rotatif
B—Poulie
C—Dispositif de retenue de la courroie
D—Écart
E—Écrou

10. Poser la courroie du tamis rotatif (A) autour de la poulie (B) comme illustré.

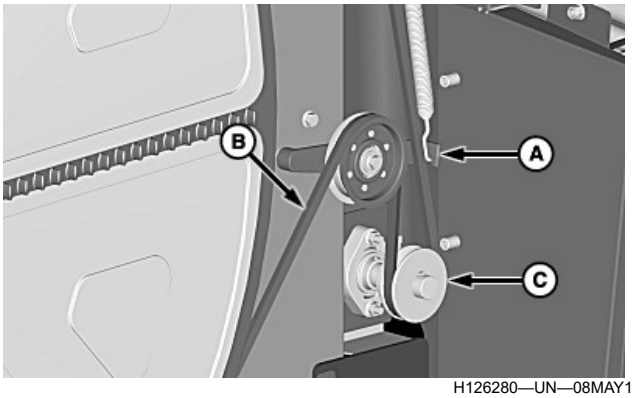
IMPORTANT: Pour éviter tout dommage, vérifier que la trappe de la courroie est parallèle à la courroie du tamis rotatif.

11. Poser la trappe à courroie (C) et la régler à l'écart spécifié (D).

Valeur prescrite

Dispositif de retenue de la courroie—Écartement. . . . . 4 mm (5/32 in)

12. Poser et serrer l'écrou (E) en veillant à ce que le trappe à courroie ne se déplace pas.



H126280—UN—08MAY19

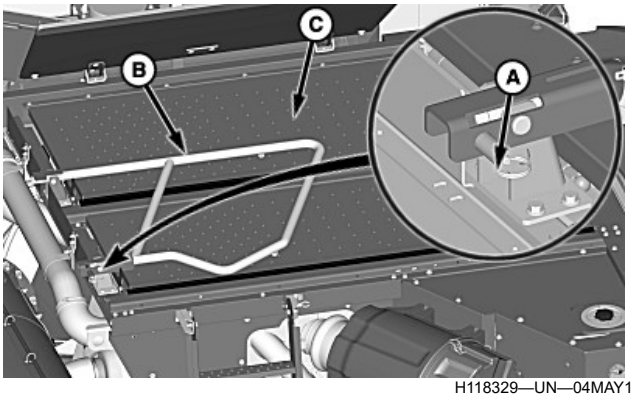
A—Levier tendeur
B—Courroie du tamis rotatif
C—Poulie à gorge

⚠ ATTENTION: Éviter les blessures. La courroie est sous tension. Relâcher lentement le levier tendeur lors de la repose de la courroie.

13. Abaisser le levier tendeur (A) et relâcher la tension de la courroie du tamis rotatif (B).
14. Poser la courroie du tamis rotatif autour de la poulie (C) comme illustré et relâcher lentement le levier et la tension du ressort.

OUO6075,0004B91-28-30MAY19

Courroie d'entraînement du tamis rotatif - Remplacement (Tier 2/Phase II)

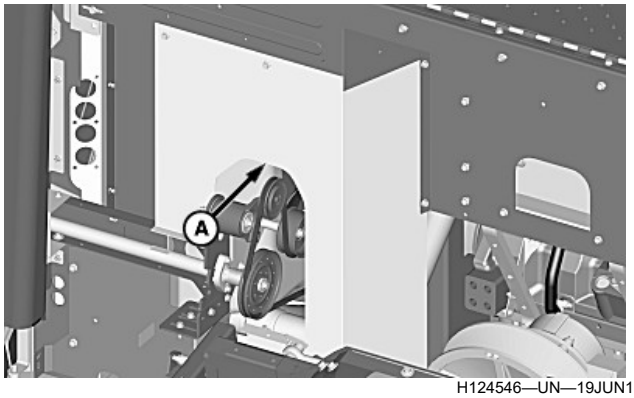


H118329—UN—04MAY16

A—Axe de verrouillage
B—Main courante
C—Couvercle d'accès aux organes de battage

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

1. Tirer l'axe de verrouillage (A) et faire pivoter la main courante (B) vers le haut jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place pour ouvrir la trappe d'accès aux organes de battage (C).

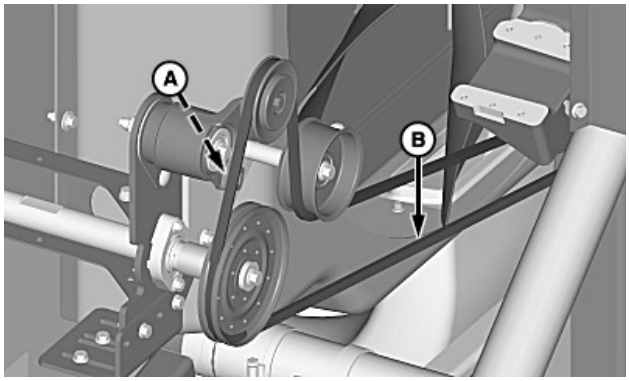


H124546—UN—19JUN18

Partie avant du moteur

A—Protection

2. Déposer le garant (A).



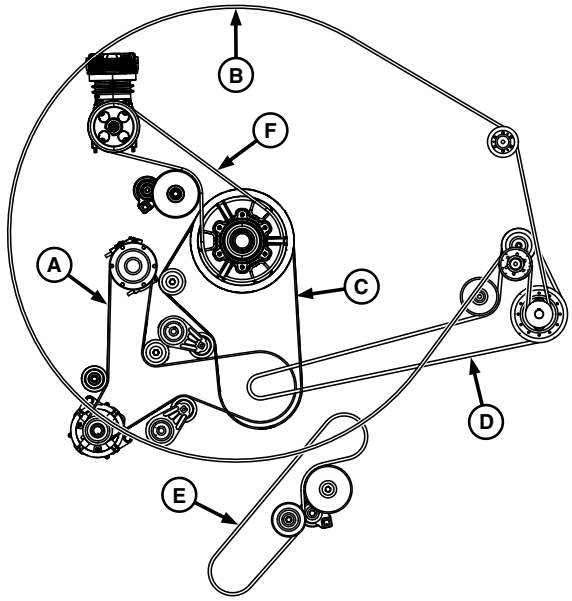
H124547—UN—19JUN18

A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement du tamis rotatif

3. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
4. Retirer la courroie d'entraînement du tamis rotatif (B).
5. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras du tendeur et pour pouvoir installer la courroie de rechange.
6. Installer le garant enlevé précédemment, fermer le couvercle d'accès aux organes de battage et abaisser la main courante.

OUO6075,00049E7-28-20JUN18

Courroie du moteur—Cheminement (Tier 4 Final/Phase V)

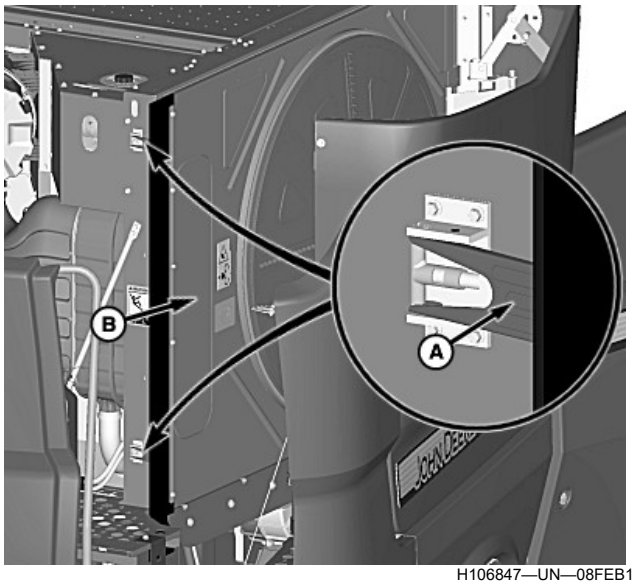


H135673—UN—10JUN22

A—Compresseur de climatisation, courroie de l'alternateur
B—Courroie d'entraînement du tamis rotatif, côté tamis
C—Courroie d'entraînement du ventilateur à vitesse variable
D—Courroie d'entraînement du tamis rotatif, côté moteur
E—Courroie entraînée du ventilateur d'aspiration, côté ventilateur

mh69740,1653054087326-28-20MAY22

Compresseur de climatisation/courroie d'alternateur—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V)

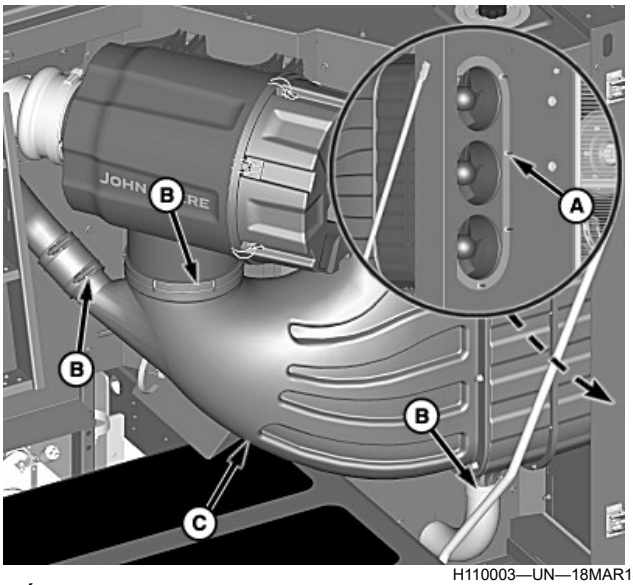


H106847—UN—08FEB13

A—Loquets
B—Trappe du tamis rotatif

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

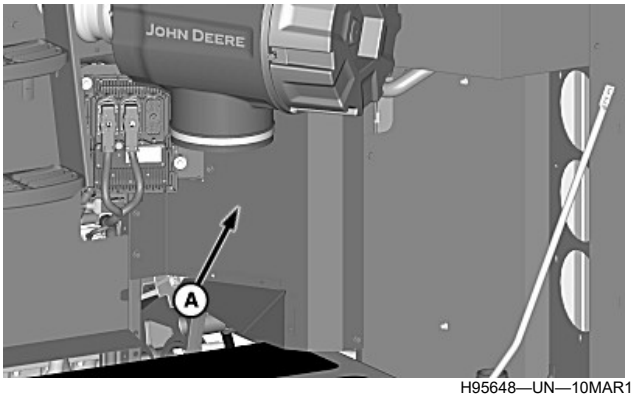
1. Tirer les loquets (A) et ouvrir la porte (B) du tamis rotatif.



H110003—UN—18MAR14

A—Écrou (7)
B—Colliers
C—Conduite d'air

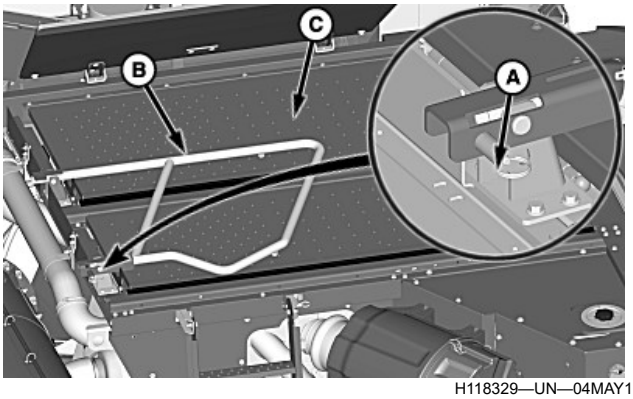
2. Enlever les écrous (A) et desserrer les colliers de flexible (B).
3. Mettre le conduit d'air (C) sur le côté.



H95648—UN—10MAR10

A—Garant

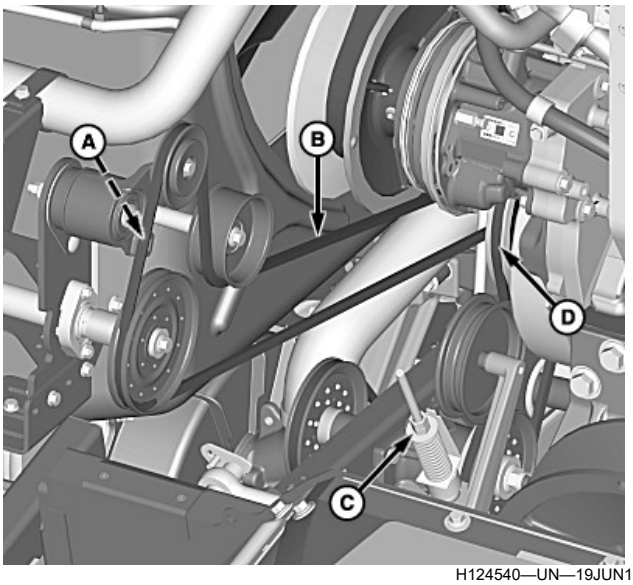
4. Déposer le garant (A).



H118329—UN—04MAY16

A—Axe de verrouillage
B—Main courante
C—Couvercle d'accès aux organes de battage

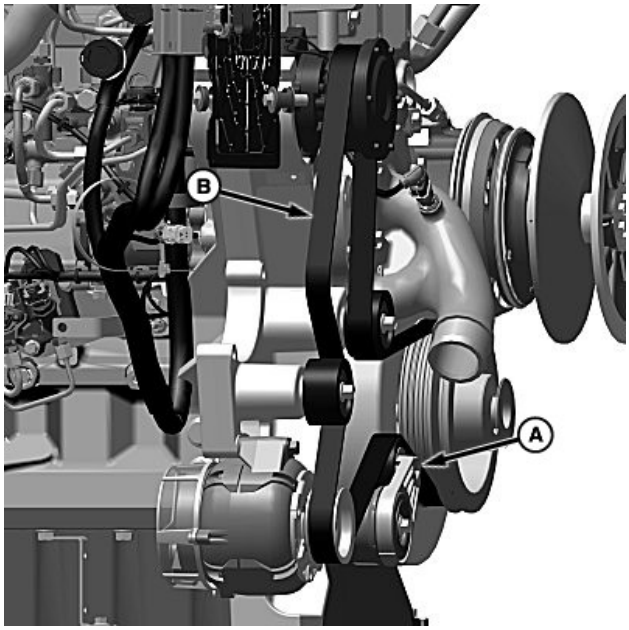
5. Tirer l'axe de verrouillage (A) et faire pivoter la main courante (B) vers le haut jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place pour ouvrir la trappe d'accès aux organes de battage (C).



H124540—UN—19JUN18

A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement du tamis rotatif
C—Écrou (2)
D—Courroie d'entraînement du ventilateur d'aspiration

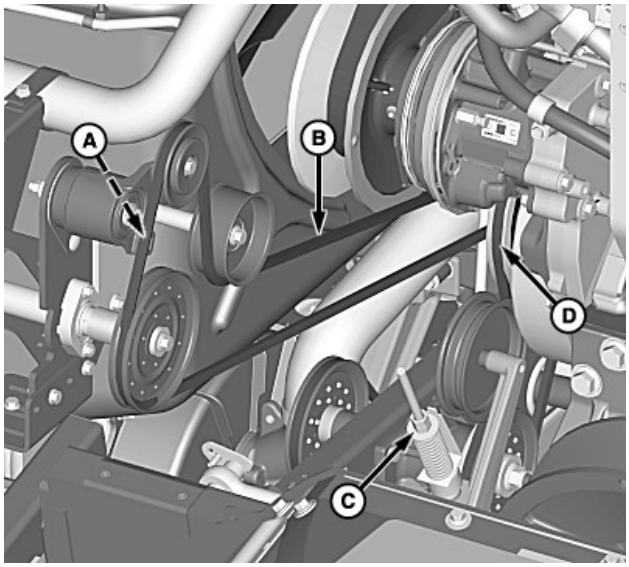
6. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
7. Retirer la courroie d'entraînement du tamis rotatif (B).
8. Desserrer les écrous (C) et retirer la courroie d'entraînement du ventilateur d'aspiration (D).



H135681—UN—26MAY22

A—Bras de tension
B—Courroie

9. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
10. Enlever la courroie (B) et faire passer la courroie au-dessus des pales du ventilateur pour la déposer.
11. Installer la courroie de rechange en passant au-dessus des pales du ventilateur.
12. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras du tendeur et pour pouvoir installer la courroie de rechange.



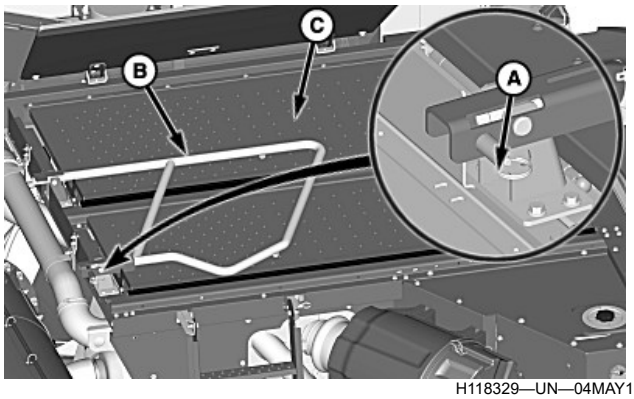
H124540—UN—19JUN18

A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement du tamis rotatif
C—Écrou (2)
D—Courroie d'entraînement du ventilateur d'aspiration

13. Monter la courroie d'entraînement du ventilateur d'aspiration (D).
14. Serrer les écrous (C) jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité de l'indicateur et le bas de l'épaulement.
15. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras de tension (A) et installer la courroie du tamis rotatif (B).
16. Fermer la trappe d'accès aux organes de battage et abaisser la main courante.
17. Remettre en place le garant déposé précédemment (à l'arrière) ainsi que le conduit d'air.
18. Fermer et verrouiller la trappe du tamis rotatif.

mh69740,1653322835755-28-23MAY22

Courroie d'entraînement du tamis rotatif—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V)

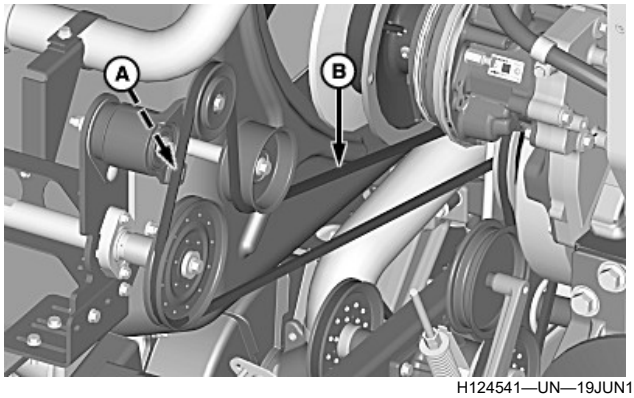


H118329—UN—04MAY16

A—Axe de verrouillage
B—Main courante
C—Couvercle d'accès aux organes de battage

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

1. Tirer l'axe de verrouillage (A) et faire pivoter la main courante (B) vers le haut jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place pour ouvrir la trappe d'accès aux organes de battage (C).



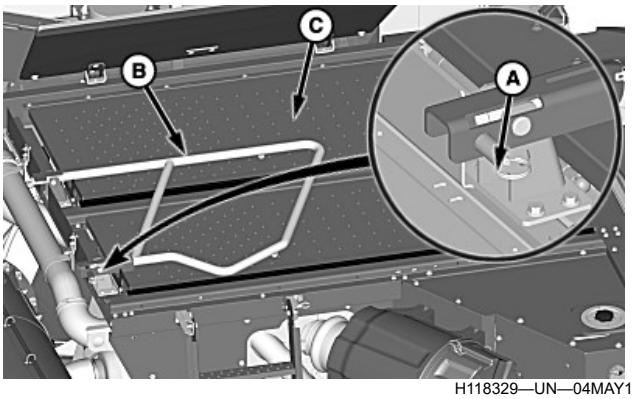
H124541—UN—19JUN18

A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement du tamis rotatif

2. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
3. Retirer la courroie d'entraînement du tamis rotatif (B).
4. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras de tension et installer la courroie du tamis rotatif de remplacement.
5. Fermer la trappe d'accès aux organes de battage et abaisser la main courante.

OUO6075,00049DE-28-20JUN18

Courroie d'entraînement du ventilateur d'aspiration—Remplacement (Tier 4 Final/ Phase V)

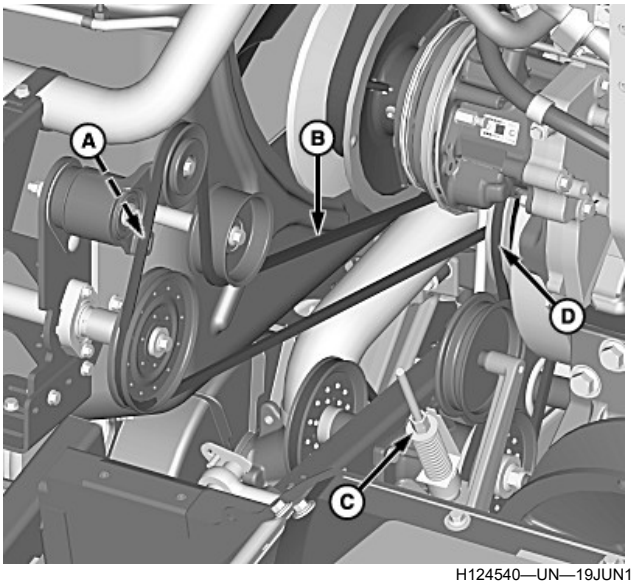


H118329—UN—04MAY16

A—Axe de verrouillage
B—Main courante
C—Couvercle d'accès aux organes de battage

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

1. Tirer l'axe de verrouillage (A) et faire pivoter la main courante (B) vers le haut jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place pour ouvrir la trappe d'accès aux organes de battage (C).



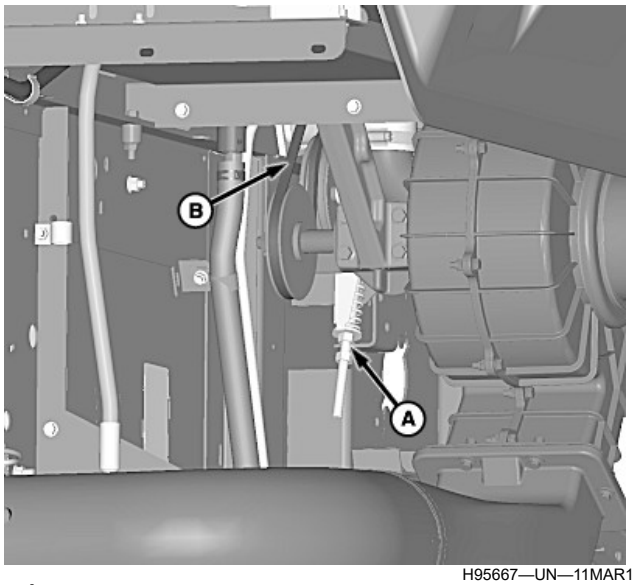
H124540—UN—19JUN18

A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement du tamis rotatif
C—Écrou (2)
D—Courroie d'entraînement du ventilateur d'aspiration

2. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
3. Retirer la courroie d'entraînement du tamis rotatif (B).
4. Desserrer les écrous (C) et retirer la courroie d'entraînement du ventilateur d'aspiration (D).
5. Monter la courroie d'entraînement de rechange du ventilateur d'aspiration et serrer l'écrou jusqu'à ce que la rondelle se trouve entre l'extrémité de l'indicateur et le bas de l'épaulement.
6. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras de tension et installer la courroie du tamis rotatif.
7. Fermer la trappe d'accès aux organes de battage et abaisser la main courante.

OUO6075,00049DF-28-20JUN18

Courroie menée du ventilateur d'aspiration —Remplacement (Tier 4 Final/Phase V)



H95667—UN—11MAR10

A—Écrous
B—Courroie menée du ventilateur d'aspiration

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

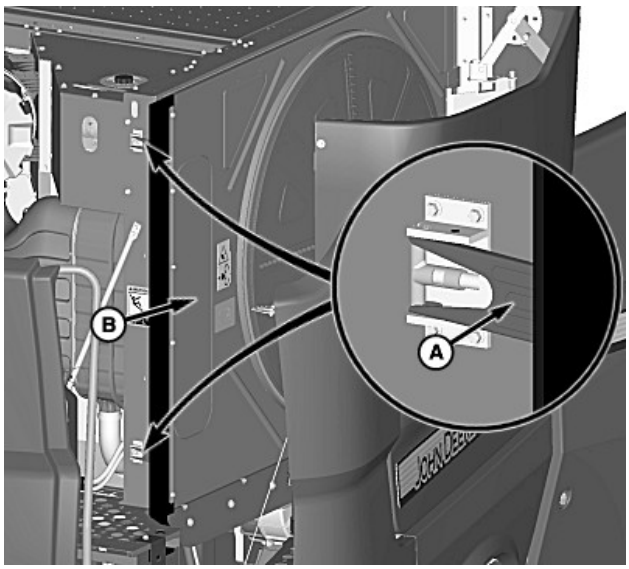
Desserrer les écrous (A) et déposer la courroie menée du ventilateur d'aspiration (B), située au-dessous du radiateur.

Installer la courroie entraînée du ventilateur d'aspiration de rechange.

Serrer les écrous jusqu'à ce que la rondelle se trouve positionnée entre l'extrémité de l'indicateur et le bas de l'épaulement.

OUO6075,0004814-28-14NOV17

Courroie d'entraînement du ventilateur à régime variable—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V)

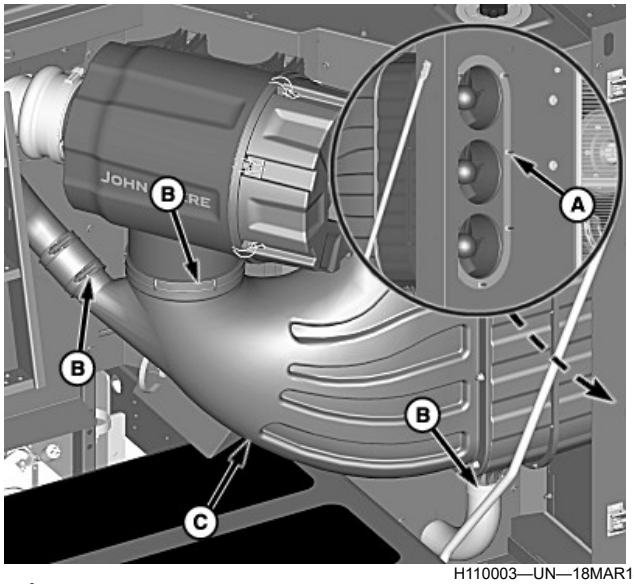


H106847—UN—08FEB13

A—Loquets
B—Trappe du tamis rotatif

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

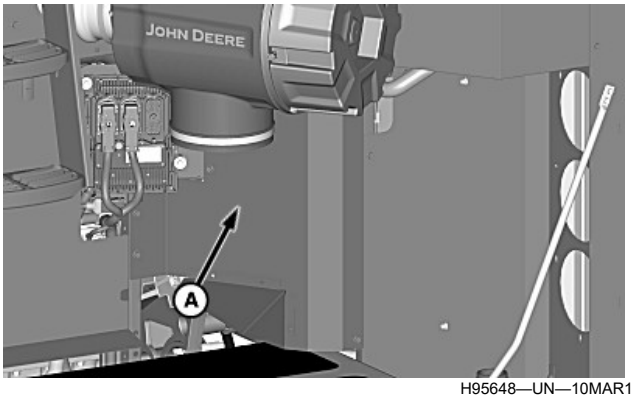
1. Tirer les loquets (A) et ouvrir la porte (B) du tamis rotatif.



H110003—UN—18MAR14

A—Écrous (7)
B—Colliers
C—Conduit d'air

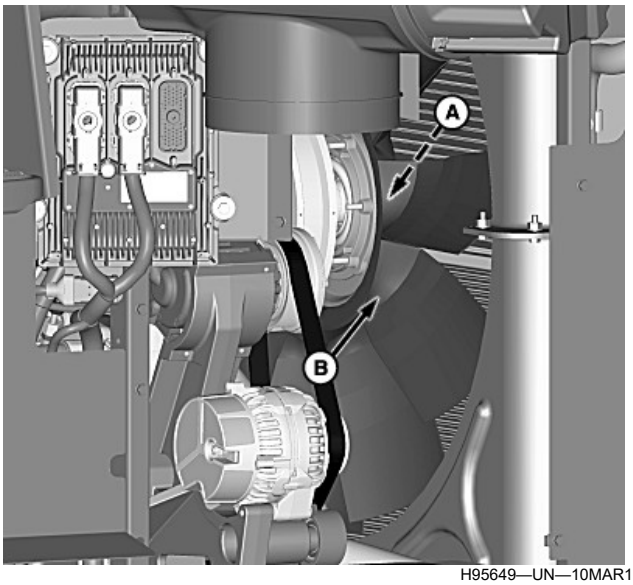
2. Enlever les écrous (A) et desserrer les colliers de flexible (B).
3. Mettre le conduit d'air (C) sur le côté.



H95648—UN—10MAR10

A—Garant

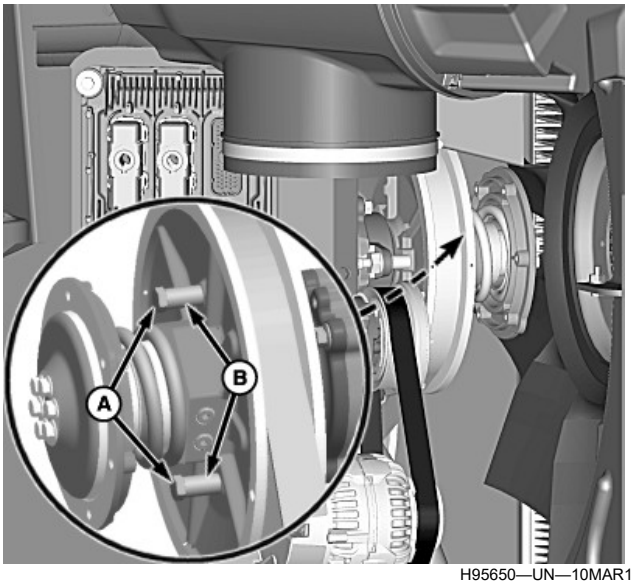
4. Déposer le garant (A).



H95649—UN—10MAR10

A—Vis (6)
B—Ventilateur

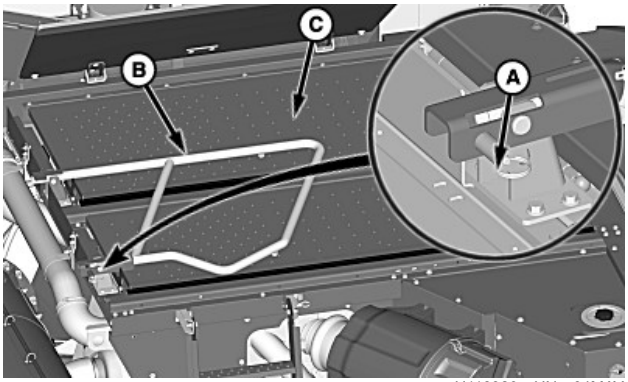
5. Enlever les vis (A) du ventilateur (B).
6. Mettre le ventilateur de côté.



H95650—UN—10MAR10

A—Vis
B—Entretoises

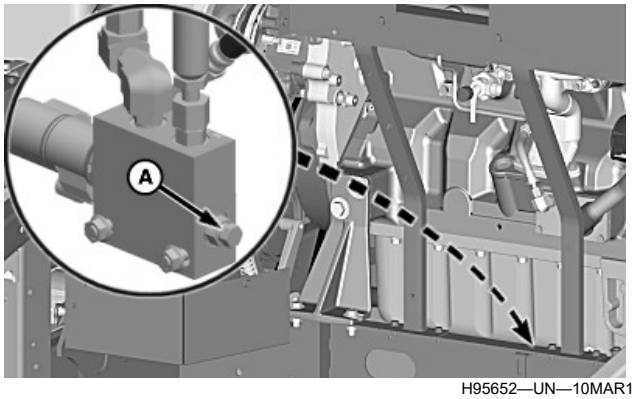
7. Déposer les vis (A) et les entretoises (B).
8. Poser les vis retirées précédemment jusqu'à ce que le ressort soit complètement comprimé.



H118329—UN—04MAY16

A—Axe de verrouillage
B—Main courante
C—Couvercle d'accès aux organes de battage

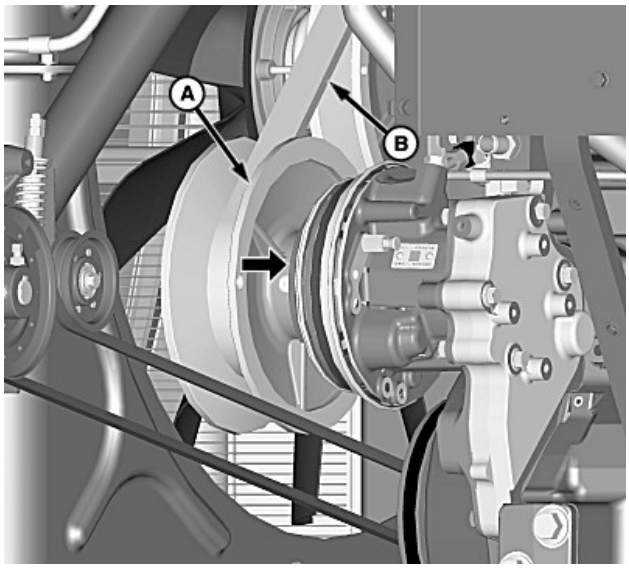
9. Tirer l'axe de verrouillage (A) et faire pivoter la main courante (B) vers le haut jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place pour ouvrir la trappe d'accès aux organes de battage (C).



H95652—UN—10MAR10

A—Vis de purge

10. Repérer la vanne à l'avant du rail de support et desserrer la vis de purge (A) pour relâcher la pression des poulies.



H95653—UN—31MAR10

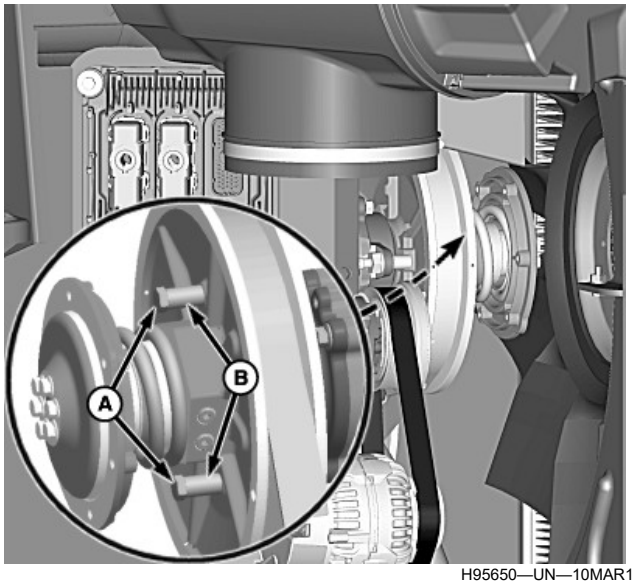
A—Poulie
B—Courroie à vitesse variable

11. Lorsque la vis de purge est desserrée, tirer la poulie (A) vers le moteur jusqu'à ce qu'elle soit complètement ouverte.
12. Retirer la courroie à vitesse variable (B).

NOTE: Avant de monter la courroie à vitesse variable de rechange, inspecter visuellement la courroie du compresseur d'air (suivant équipement) pour détecter toute trace d'usure. Remplacer la courroie du compresseur d'air (suivant équipement) si nécessaire. Pour plus de détails, voir Courroie du compresseur d'air (suivant équipement)—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V).

La courroie à vitesse variable DOIT être installée d'abord sur la poulie menante, puis sur la poulie menée.

13. Installer la courroie à vitesse variable de rechange.

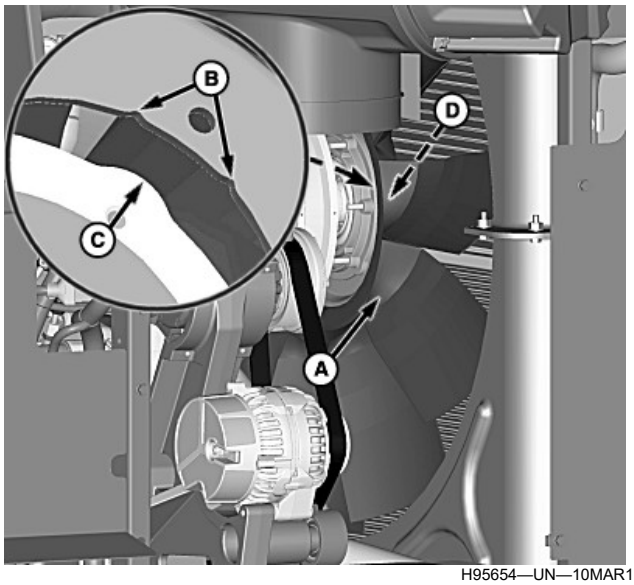


H95650—UN—10MAR10

A—Vis
B—Entretoises

IMPORTANT: Le ressort DOIT être décomprimé pour permettre au ventilateur à vitesse variable de régler la vitesse.

14. Lorsque la courroie à vitesse variable est installée, déposer les vis (A) pour décomprimer le ressort et reposer les entretoises (B) retirées précédemment comme indiqué.



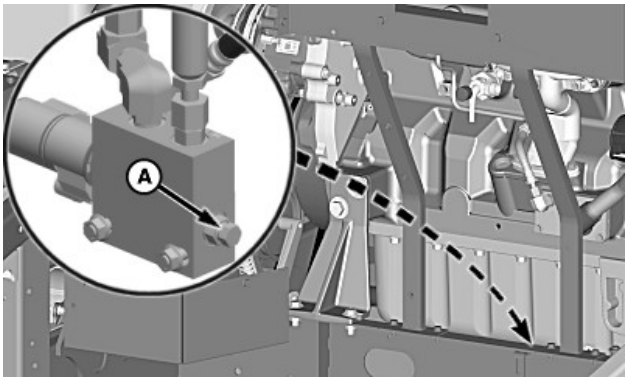
H95654—UN—10MAR10

A—Ventilateur
B—Repères
C—Bossage
D—Vis (6)

15. Installer le ventilateur (A) de manière à ce que les repères (B) soient de chaque côté du bossage (C).
16. Reposer les vis (D) retirées précédemment. Serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage. . . . . 40 N·m (30 lb ft)



H95652—UN—10MAR10

A—Vis de purge et écrou

17. Repérer la vanne à l'avant du rail de support et serrer la vis de purge et l'écrou (A) au couple prescrit.

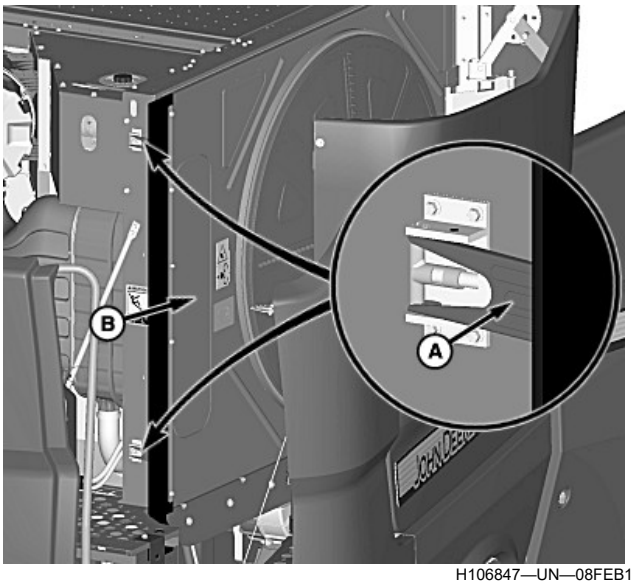
Valeur prescrite

Vis de purge et écrou—Couple de serrage. . . . . 23 N·m (17 lb ft)

18. Fermer la trappe d'accès aux organes de battage et abaisser la main courante.
19. Remettre en place le garant déposé précédemment (à l'arrière) ainsi que le conduit d'air.
20. Fermer et verrouiller la trappe du tamis rotatif.

OUO6075,0004815-28-14NOV17

Courroie du compresseur d'air (suivant équipement)—Remplacement (Tier 4 Final/ Phase V)

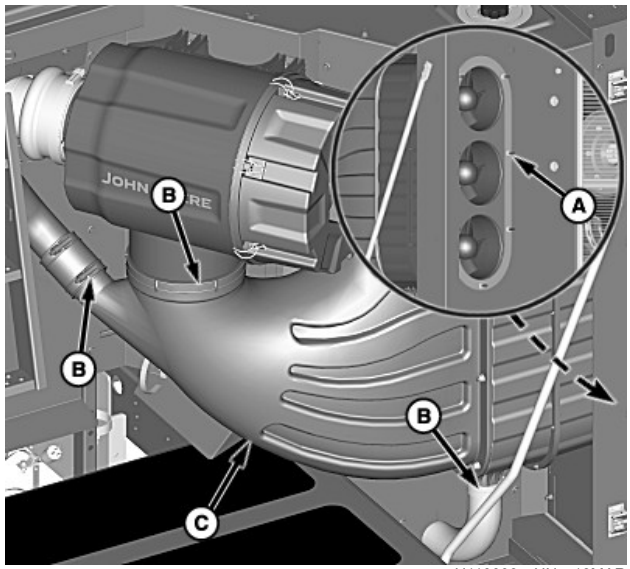


H106847—UN—08FEB13

A—Loquets
B—Trappe du tamis rotatif

⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

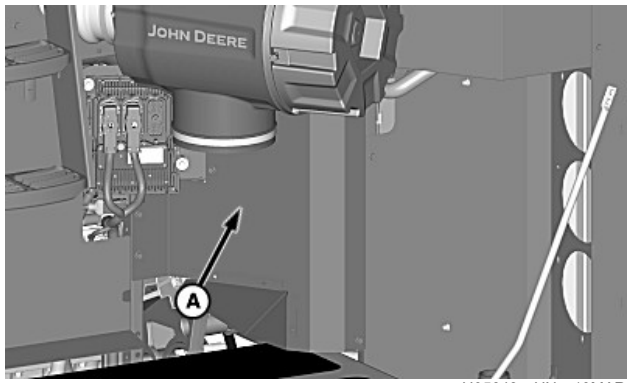
1. Tirer les loquets (A) et ouvrir la porte (B) du tamis rotatif.



H110003—UN—18MAR14

A—Écrous (7)
B—Colliers
C—Conduit d'air

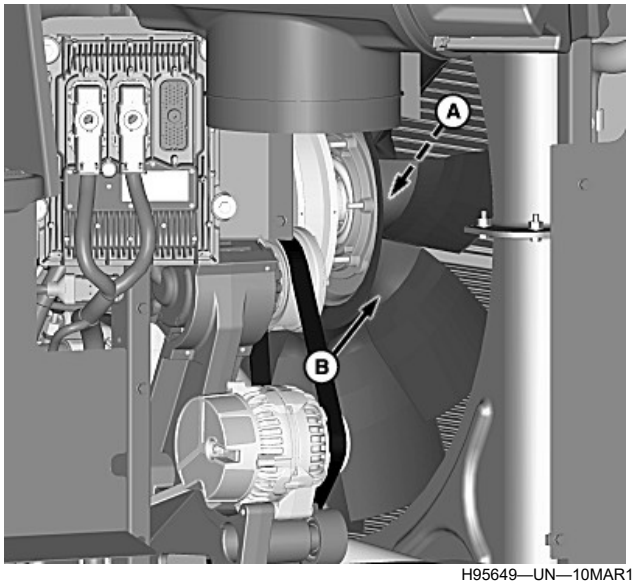
2. Enlever les écrous (A) et desserrer les colliers de flexible (B).
3. Mettre le conduit d'air (C) sur le côté.



H95648—UN—10MAR10

A—Garant

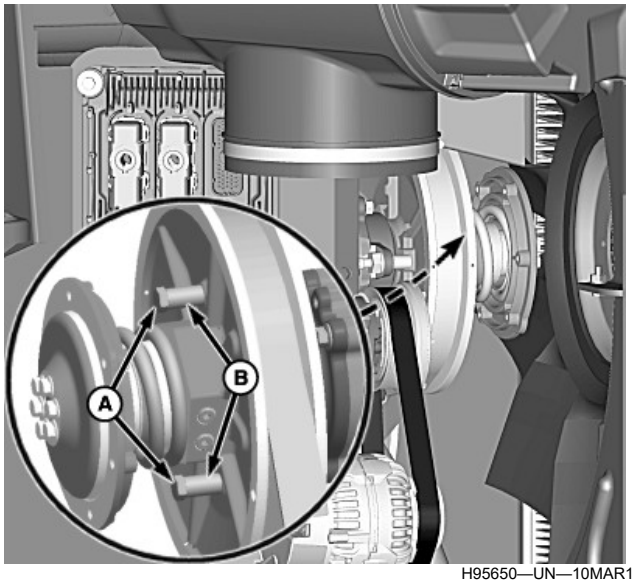
4. Déposer le garant (A).



H95649—UN—10MAR10

A—Vis (6)
B—Ventilateur

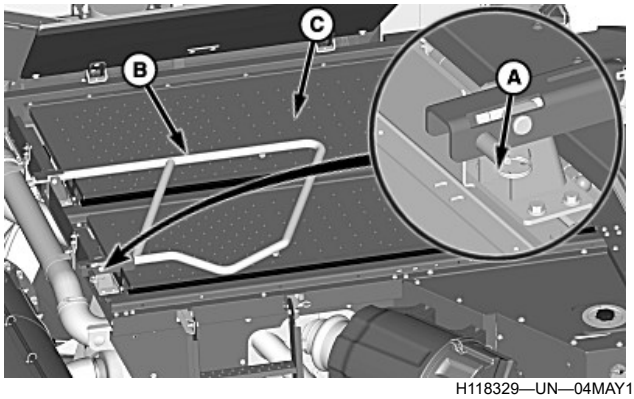
5. Enlever les vis (A) du ventilateur (B).
6. Mettre le ventilateur de côté.



H95650—UN—10MAR10

A—Vis
B—Entretoises

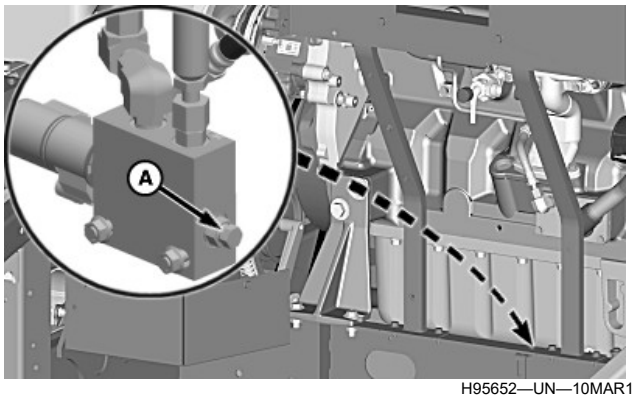
7. Déposer les vis (A) et les entretoises (B).
8. Poser les vis retirées précédemment jusqu'à ce que le ressort soit complètement comprimé.



H118329—UN—04MAY16

A—Axe de verrouillage
B—Main courante
C—Couvercle d'accès aux organes de battage

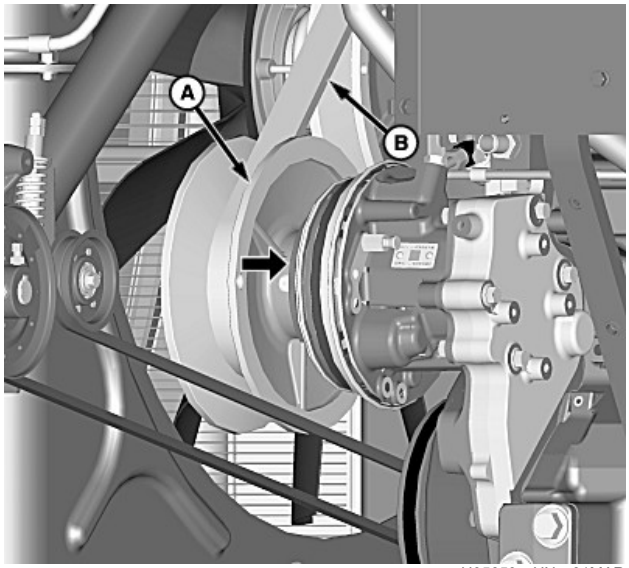
9. Tirer l'axe de verrouillage (A) et faire pivoter la main courante (B) vers le haut jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place pour ouvrir la trappe d'accès aux organes de battage (C).



H95652—UN—10MAR10

A—Vis de purge

10. Repérer la vanne à l'avant du rail de support et desserrer la vis de purge (A) pour relâcher la pression des poulies.

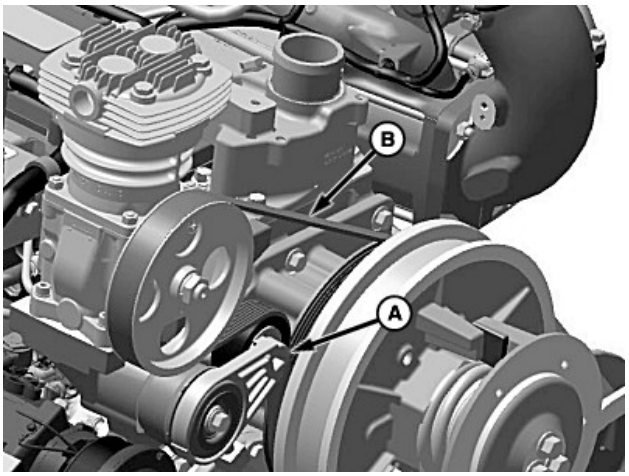


H95653—UN—31MAR10

A—Poulie

B—Courroie à vitesse variable

11. Lorsque la vis de purge est desserrée, tirer la poulie (A) vers le moteur jusqu'à ce qu'elle soit complètement ouverte.
12. Retirer la courroie à vitesse variable (B).



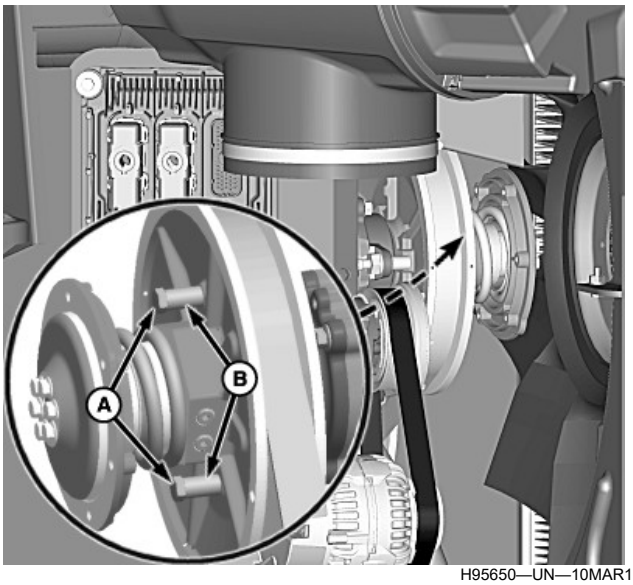
H113087—UN—02MAR15

A—Bras de tension
B—Courroie du compresseur d'air

13. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras tendeur (A).
14. Retirer la courroie du compresseur d'air (B).
15. Monter la courroie du compresseur d'air de rechange.

NOTE: La courroie DOIT être installée d'abord sur la poulie menante, puis sur la poulie menée.

16. Installer la courroie à vitesse variable.

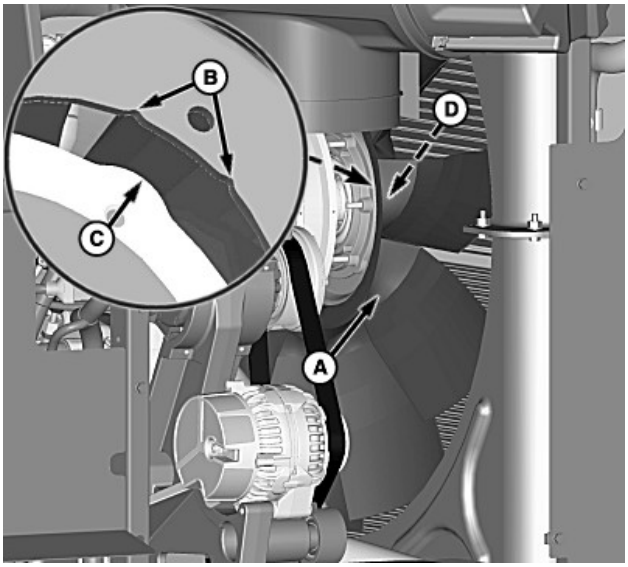


H95650—UN—10MAR10

A—Vis
B—Entretoises

IMPORTANT: Le ressort DOIT être décomprimé pour permettre au ventilateur à vitesse variable de régler la vitesse.

17. Lorsque la courroie à vitesse variable est installée, déposer les vis (A) pour décomprimer le ressort et reposer les entretoises (B) retirées précédemment comme indiqué.



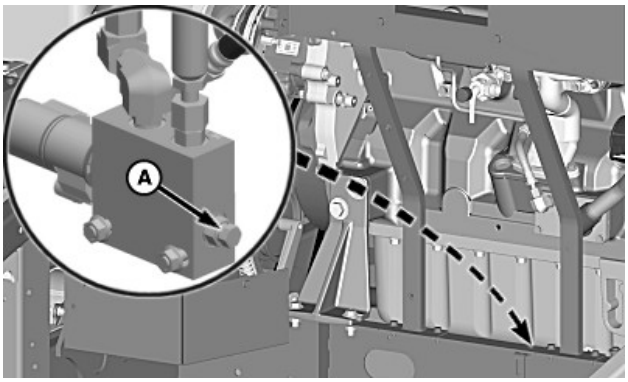
H95654—UN—10MAR10

A—Ventilateur
B—Repères
C—Bossage
D—Vis (6)

18. Installer le ventilateur (A) de manière à ce que les repères (B) soient de chaque côté du bossage (C).
19. Reposer les vis (D) retirées précédemment. Serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite

Vis—Couple de serrage	40 N·m (30 lb ft)



H95652—UN—10MAR10

A—Vis de purge et écrou

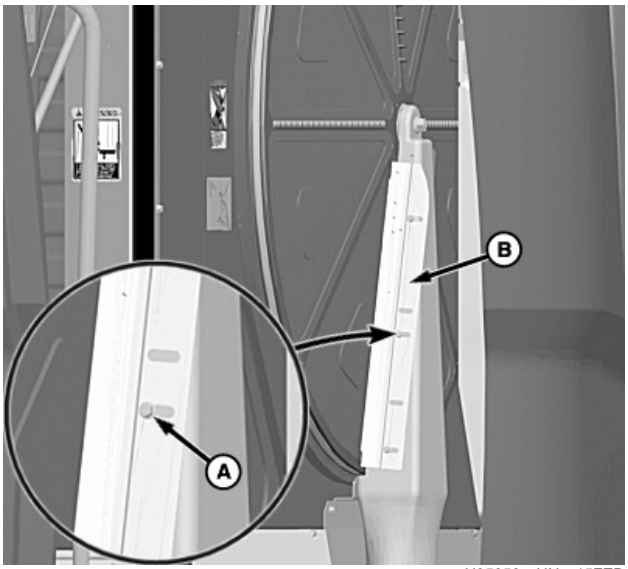
20. Repérer la vanne à l'avant du rail de support et serrer la vis de purge et l'écrou (A) au couple prescrit.

Valeur prescrite	
Vis de purge et écrou—Couple de serrage	23 N·m (17 lb ft)

21. Fermer la trappe d'accès aux organes de battage et abaisser la main courante.
22. Remettre en place le garant déposé précédemment (à l'arrière) ainsi que le conduit d'air.
23. Fermer et verrouiller la trappe du tamis rotatif.

OUO6075,0004816-28-14NOV17

Brosse du tamis rotatif - Réglage



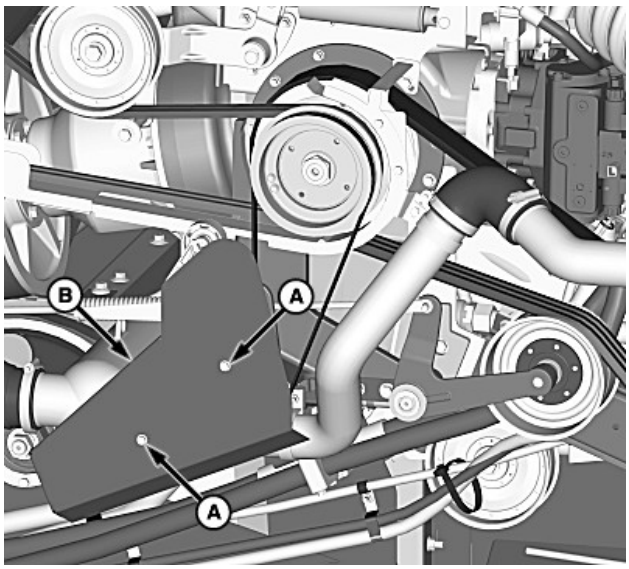
H95350—UN—15FEB10

A—Vis
B—Brosse

Desserrer les vis (A) et régler la brosse (B) selon besoin pour éliminer les débris de récolte.

OUO6075,00005A0-28-16FEB10

Courroie du système de protection du moteur contre les débris—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V)

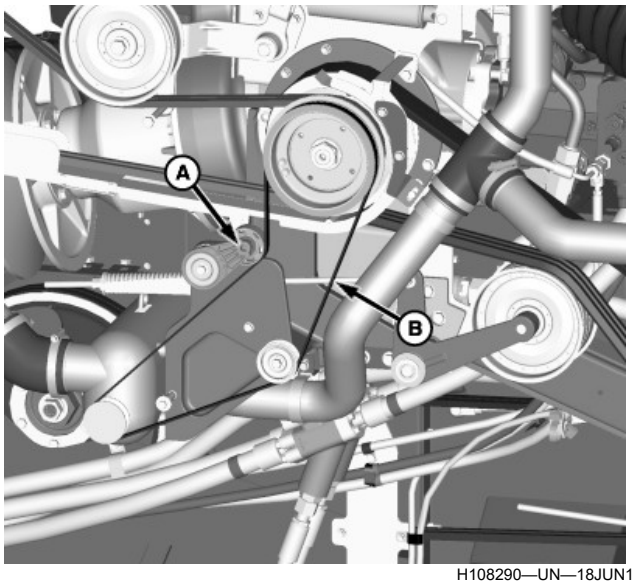


H121347—UN—25APR17

A—Vis
B—Garant

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Déposer les vis (A) et le garant (B).



H108290—UN—18JUN13

A—Bras de tension
B—Courroie du système de protection du moteur contre les débris

Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras tendeur (A) et déposer la courroie (B) du système de protection du moteur contre les débris.

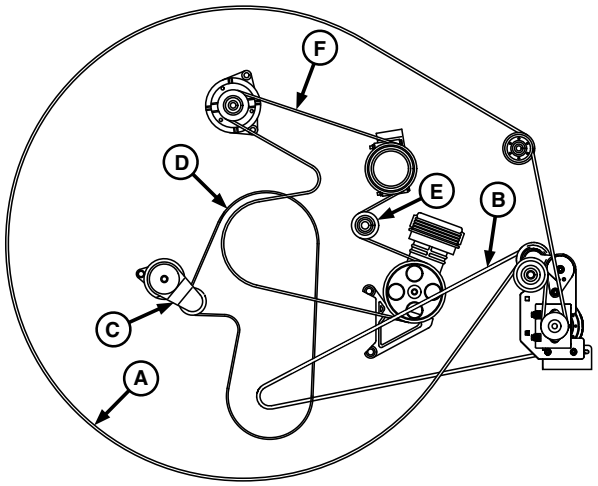
Déposer la courroie et installer la courroie de rechange en procédant dans l'ordre inverse.

Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras du tendeur afin d'installer la courroie.

Monter le garant et le fixer avec les vis.

OUO6075,0004817-28-14NOV17

Courroie du moteur - Cheminement (Tier 2/ Phase II)

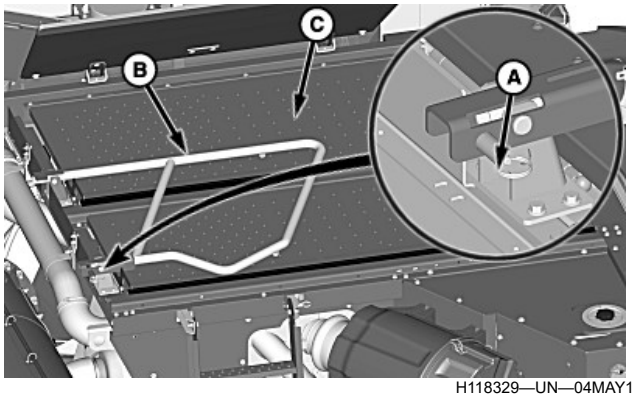


H124554—UN—21JUN18

A—Courroie du tamis rotatif (entraînée)
B—Courroie du tamis rotatif (entraînement)
C—Tendeur de courroie de ventilateur
D—Courroie de ventilateur
E—Tendeur de courroie d'accessoires
F—Courroie, Accessoires et compresseur d'air (suivant équipement)

OUO6075,00049F0-28-20JUN18

Courroie d'accessoires du moteur/ compresseur d'air (suivant équipement)—Remplacement (Tier 2/Phase II)

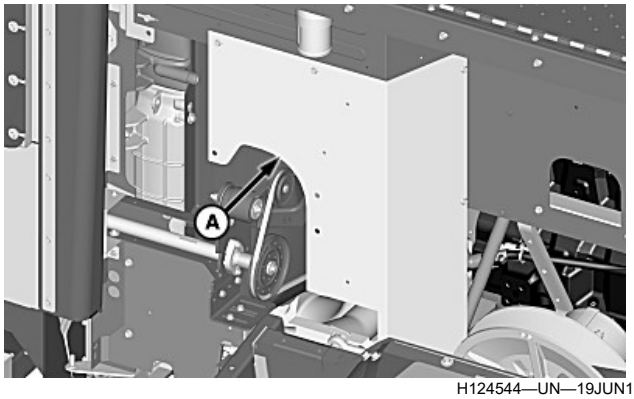


H118329—UN—04MAY16

A—Axe de verrouillage
B—Main courante
C—Couvercle d'accès aux organes de battage

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

1. Tirer l'axe de verrouillage (A) et faire pivoter la main courante (B) vers le haut jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place pour ouvrir la trappe d'accès aux organes de battage (C).

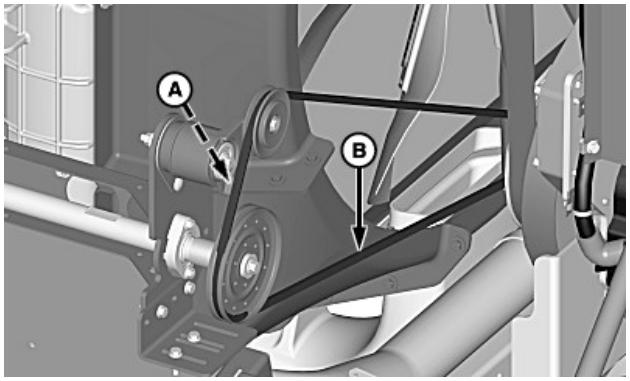


H124544—UN—19JUN18

Partie avant du moteur

A—Protection

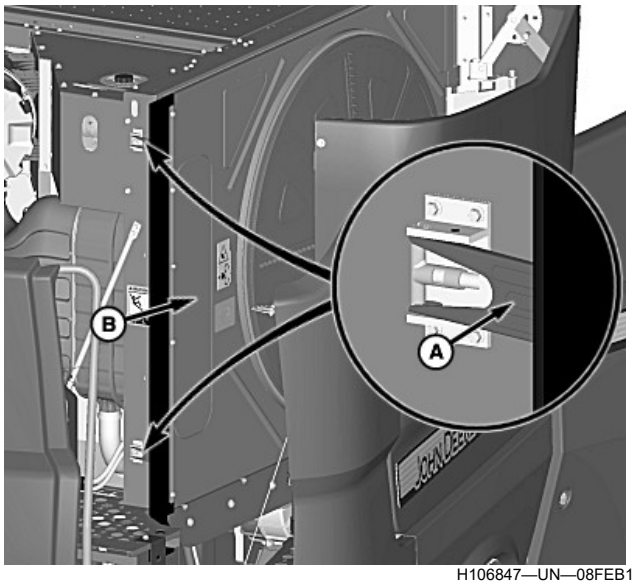
2. Déposer le garant (A).



H124545—UN—19JUN18

A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement du tamis rotatif

3. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
4. Retirer la courroie d'entraînement du tamis rotatif (B).

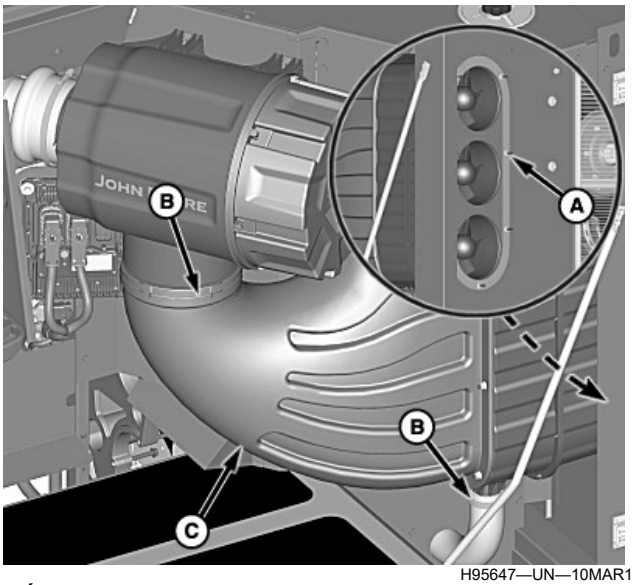


H106847—UN—08FEB13

A—Loquets

B—Trappe du tamis rotatif

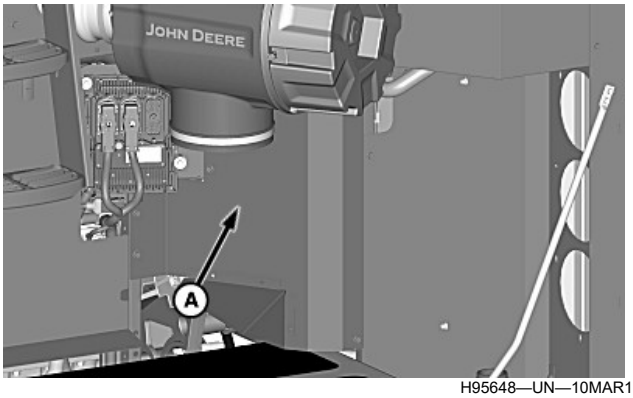
5. Tirer les loquets (A) et ouvrir la porte (B) du tamis rotatif.



H95647—UN—10MAR10

A—Écrou (7)
B—Colliers
C—Conduit d'air

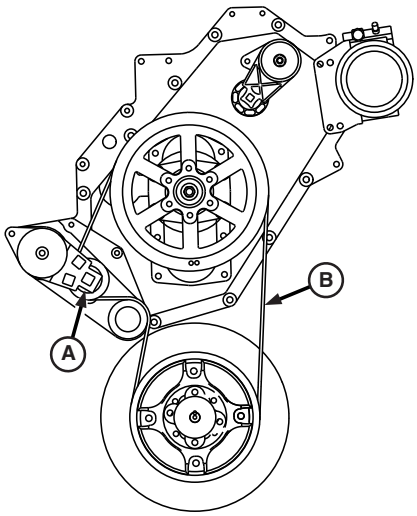
6. Enlever les écrous (A) et desserrer les colliers de flexible (B).
7. Mettre le conduit d'air (C) sur le côté.



H95648—UN—10MAR10

A—Protection

8. Déposer le garant (A).

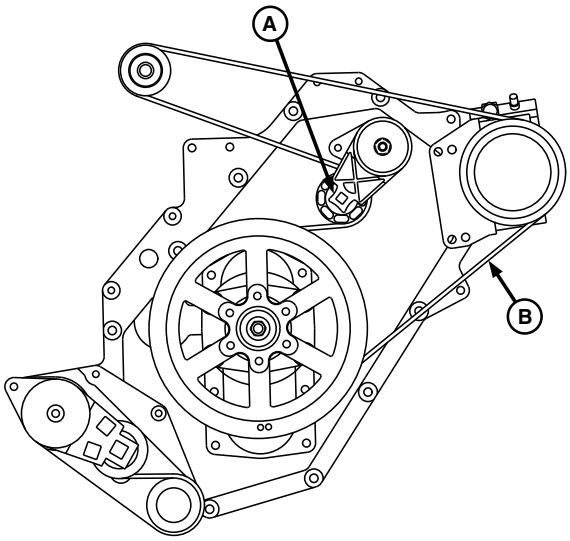


H71844—UN—25APR02

Acheminement de la courroie de ventilateur

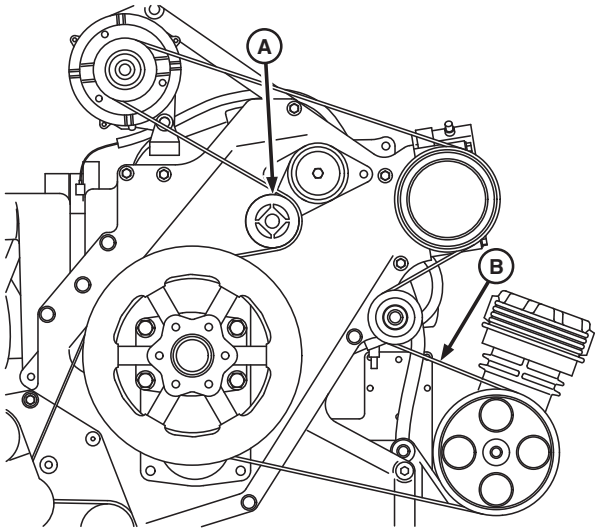
A—Bras de tension
B—Courroie du ventilateur

9. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
10. Enlever la courroie (B) et faire passer la courroie au-dessus des pales du ventilateur pour la déposer.



H82475—UN—17FEB05

Courroie d'accessoires sans compresseur d'air

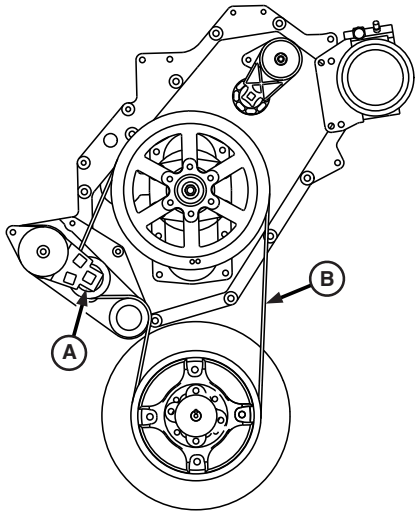


H113080—UN—02MAR15

Courroie d'accessoires avec compresseur d'air

A—Bras de tension
B—Courroie d'accessoires

11. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
12. Enlever la courroie (B) et faire passer la courroie au-dessus des pales du ventilateur pour la déposer.
13. Installer la courroie de rechange en passant au-dessus des pales du ventilateur.
14. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras du tendeur et pour pouvoir installer la courroie de rechange.

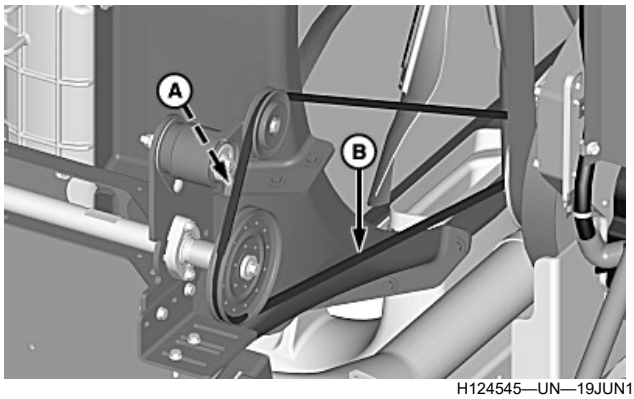


H71844—UN—25APR02

Acheminement de la courroie de ventilateur

A—Bras de tension
B—Courroie du ventilateur

15. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
16. Installer la courroie déposée précédemment (B) et la faire passer au-dessus du ventilateur.



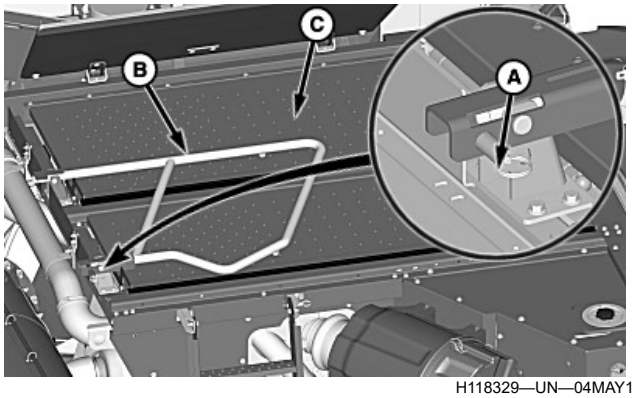
H124545—UN—19JUN18

A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement du tamis rotatif

17. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras de tension (A) et installer la courroie du tamis rotatif (B).
18. Remettre en place le garant déposé précédemment (à l'avant).
19. Fermer la trappe d'accès aux organes de battage et abaisser la main courante.
20. Remettre en place le garant déposé précédemment (à l'arrière) ainsi que le conduit d'air.
21. Fermer et verrouiller la trappe du tamis rotatif.

OUO6075,00049E8-28-20JUN18

Courroie d'entraînement du ventilateur - Remplacement (Tier 2/Phase II)



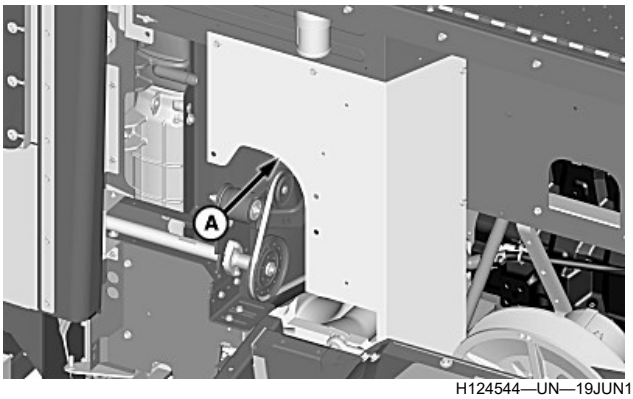
H118329—UN—04MAY16

A—Axe de verrouillage
B—Main courante
C—Couvercle d'accès aux organes de battage

⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

1. Tirer l'axe de verrouillage (A) et faire pivoter la main courante (B) vers le haut jusqu'à ce qu'elle se

verrouille en place pour ouvrir la trappe d'accès aux organes de battage (C).

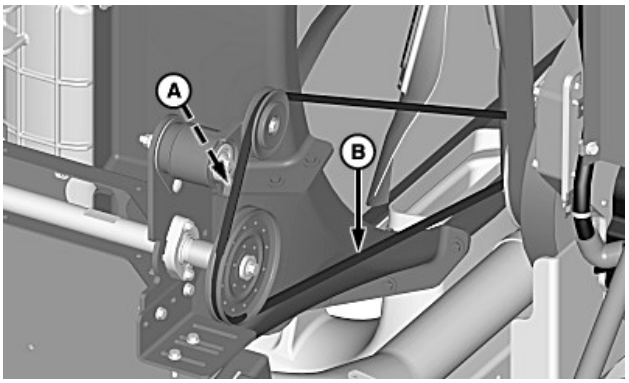


H124544—UN—19JUN18

Partie avant du moteur

A—Protection

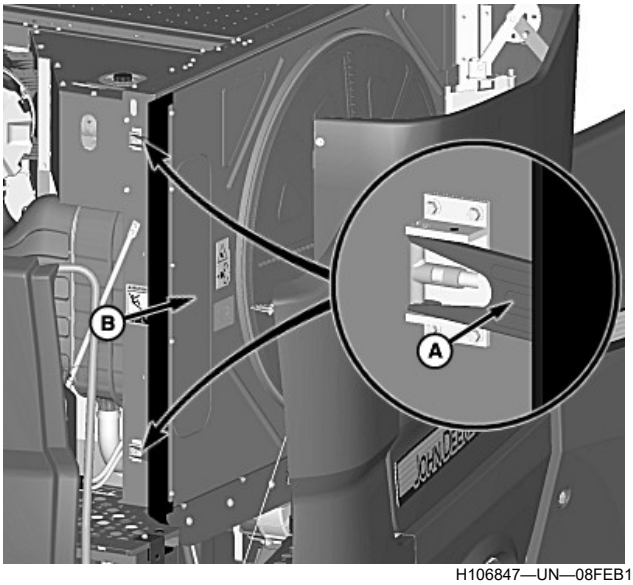
2. Déposer le garant (A).



H124545—UN—19JUN18

A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement du tamis rotatif

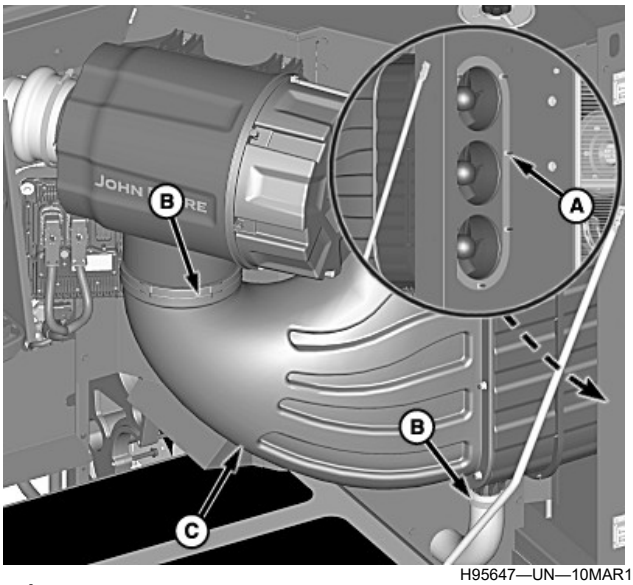
3. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
4. Retirer la courroie d'entraînement du tamis rotatif (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Loquets
B—Trappe du tamis rotatif

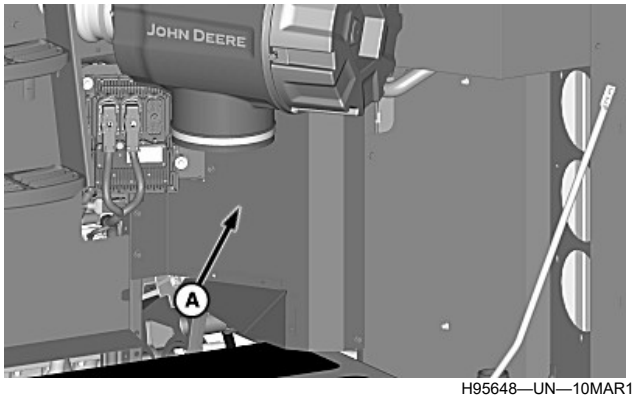
5. Tirer les loquets (A) et ouvrir la porte (B) du tamis rotatif.



H95647—UN—10MAR10

A—Écrou (7)
B—Colliers
C—Conduit d'air

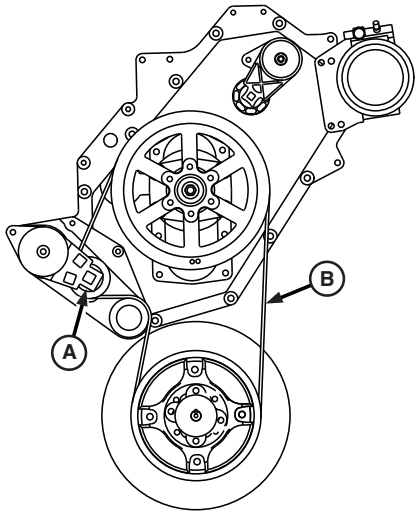
6. Enlever les écrous (A) et desserrer les colliers de flexible (B).
7. Mettre le conduit d'air (C) sur le côté.



H95648—UN—10MAR10

A—Protection

8. Déposer le garant (A).

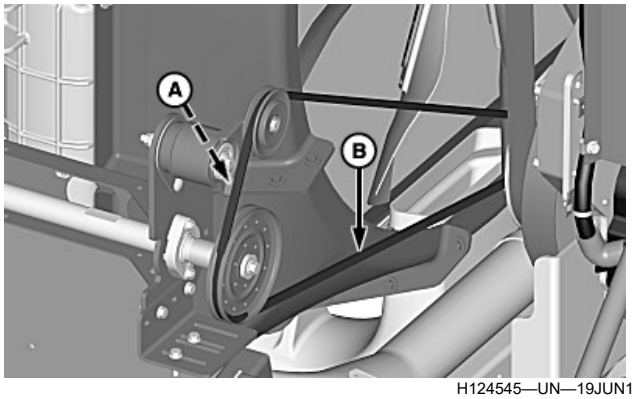


H71844—UN—25APR02

Acheminement de la courroie de ventilateur

A—Bras de tension
B—Courroie du ventilateur

9. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
10. Enlever la courroie (B) et faire passer la courroie au-dessus des pales du ventilateur pour la déposer.
11. Installer la courroie de rechange en passant au-dessus des pales du ventilateur.
12. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras du tendeur et pour pouvoir installer la courroie de rechange.



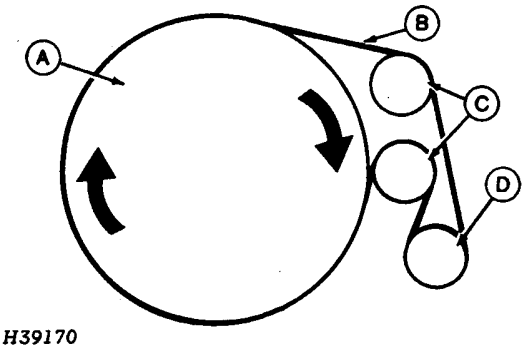
H124545—UN—19JUN18

A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement du tamis rotatif

13. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras de tension (A) et installer la courroie du tamis rotatif (B).
14. Remettre en place le garant déposé précédemment (à l'avant).
15. Fermer la trappe d'accès aux organes de battage et abaisser la main courante.
16. Remettre en place le garant déposé précédemment (à l'arrière) ainsi que le conduit d'air.
17. Fermer et verrouiller la trappe du tamis rotatif.

OUO6075,00049E9-28-20JUN18

Courroie du tamis rotatif - Cheminement

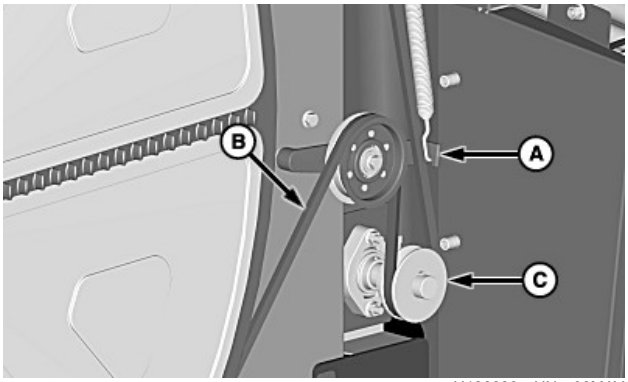


H39170—UN—11OCT88

A—Tamis rotatif
B—Courroie
C—Tendeurs
D—Poulie d'entraînement

OUO6075,00006CE-28-05MAR10

Courroie du tamis rotatif—Remplacement



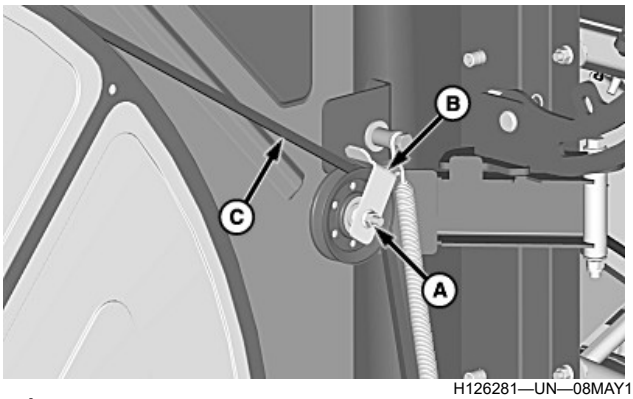
H126280—UN—08MAY19

A—Levier tendeur
B—Courroie du tamis rotatif
C—Poulie à gorge

⚠ ATTENTION: ARRÊTER le moteur, enclencher le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Éviter les blessures. La courroie est sous tension. Relâcher lentement le levier tendeur lors de la dépose de la courroie.

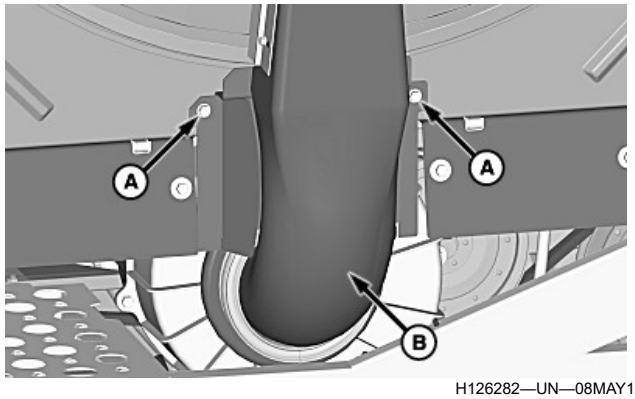
1. Abaisser le levier tendeur (A) et relâcher la tension de la courroie du tamis rotatif (B).
2. Retirer la courroie du tamis rotatif de la poulie (C) et relâcher lentement le levier et la tension du ressort.



H126281—UN—08MAY19

A—Écrou
B—Dispositif de retenue de la courroie
C—Courroie du tamis rotatif

3. Retirer l'écrou (A) et déposer le dispositif de retenue de la courroie (B).
4. Retirer la courroie du tamis rotatif (C).



H126282—UN—08MAY19

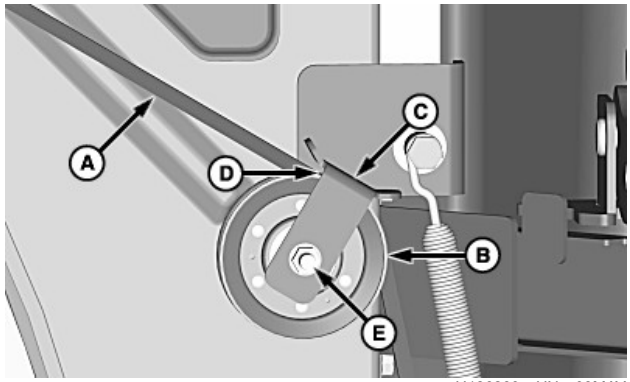
A—Vis et écrou (2)
B—Conduite d'aspiration

NOTE: La trappe du tamis rotatif doit être ouverte pour accéder aux écrous de l'intérieur.

5. Déposer les vis et les écrous (A).
6. Tirer la conduite d'aspiration (B) pour l'éloigner de la trappe du tamis rotatif et retirer la courroie du tamis.
7. Tirer la conduite d'aspiration à l'écart de la trappe du tamis rotatif et poser la courroie du tamis de rechange.
8. Poser les vis et les écrous.

IMPORTANT: Pour éviter d'endommager le tamis, vérifier que les encoches de la barre de coupe de la conduite ne sont pas obstruées. Régler la conduite si nécessaire.

9. Fermer la trappe du tamis rotatif.



H126283—UN—08MAY19

A—Courroie du tamis rotatif
B—Poulie
C—Dispositif de retenue de la courroie
D—Écart
E—Écrou

10. Poser la courroie du tamis rotatif (A) autour de la poulie (B) comme illustré.

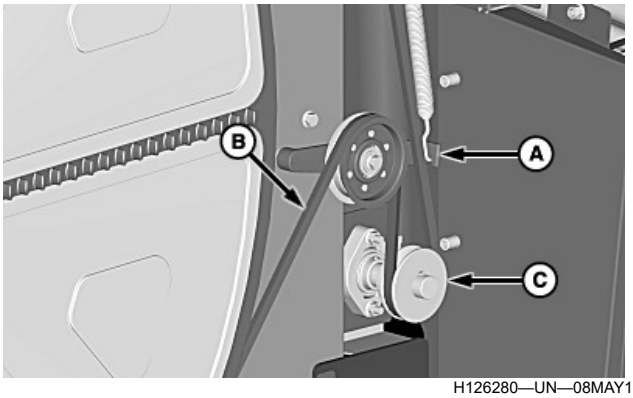
IMPORTANT: Pour éviter tout dommage, vérifier que la trappe de la courroie est parallèle à la courroie du tamis rotatif.

11. Poser la trappe à courroie (C) et la régler à l'écart spécifié (D).

Valeur prescrite

Dispositif de retenue de la courroie—Écartement. . . . . 4 mm (5/32 in)

12. Poser et serrer l'écrou (E) en veillant à ce que le trappe à courroie ne se déplace pas.



H126280—UN—08MAY19

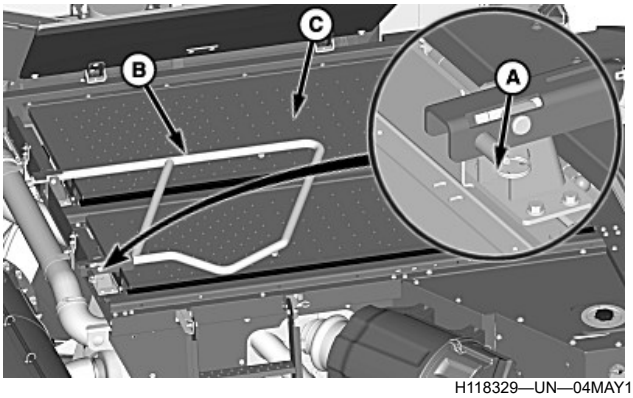
A—Levier tendeur
B—Courroie du tamis rotatif
C—Poulie à gorge

ATTENTION: Éviter les blessures. La courroie est sous tension. Relâcher lentement le levier tendeur lors de la repose de la courroie.

13. Abaisser le levier tendeur (A) et relâcher la tension de la courroie du tamis rotatif (B).
14. Poser la courroie du tamis rotatif autour de la poulie (C) comme illustré et relâcher lentement le levier et la tension du ressort.

OUO6075,0004B91-28-30MAY19

Courroie d'entraînement du tamis rotatif - Remplacement (Tier 2/Phase II)

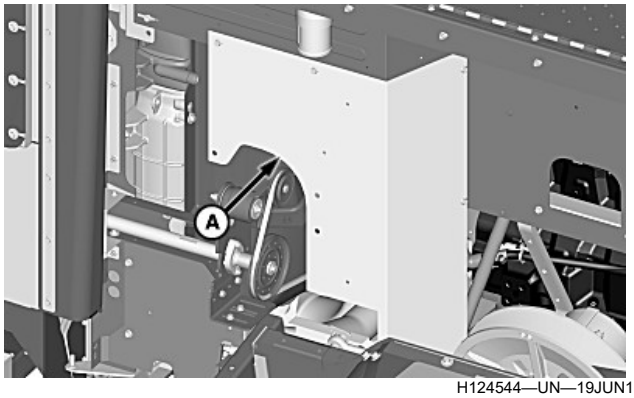


H118329—UN—04MAY16

A—Axe de verrouillage
B—Main courante
C—Couvercle d'accès aux organes de battage

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

1. Tirer l'axe de verrouillage (A) et faire pivoter la main courante (B) vers le haut jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place pour ouvrir la trappe d'accès aux organes de battage (C).

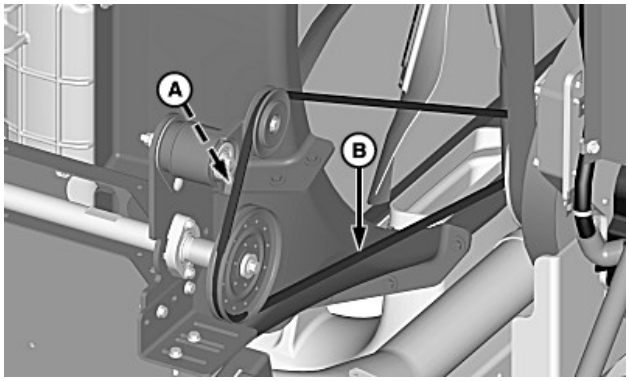


H124544—UN—19JUN18

Partie avant du moteur

A—Protection

2. Déposer le garant (A).



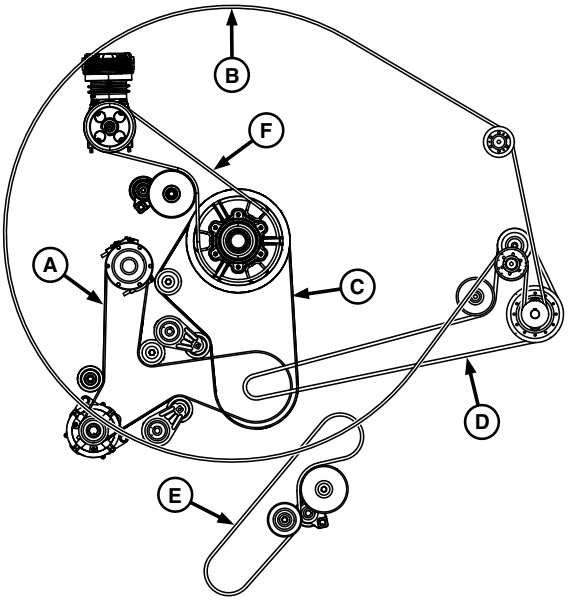
H124545—UN—19JUN18

A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement du tamis rotatif

3. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
4. Retirer la courroie d'entraînement du tamis rotatif (B).
5. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras de tension et installer la courroie du tamis rotatif de remplacement.
6. Installer le garant enlevé précédemment, fermer le couvercle d'accès aux organes de battage et abaisser la main courante.

OUO6075,00049EA-28-20JUN18

Courroie du moteur—Cheminement (Tier 4 Final/Phase V)

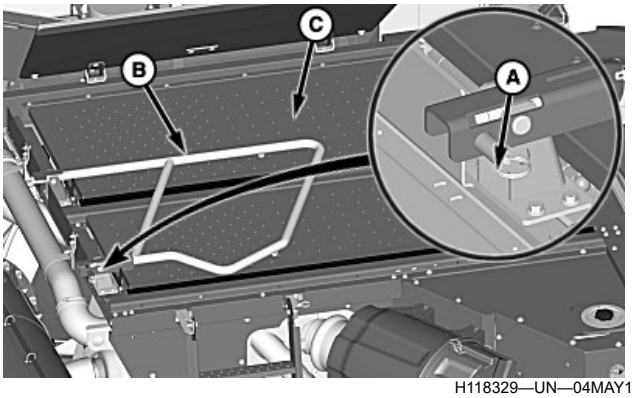


H135673—UN—10JUN22

A—Compresseur de climatisation, courroie de l'alternateur
B—Courroie d'entraînement du tamis rotatif, côté tamis
C—Courroie d'entraînement du ventilateur
D—Courroie d'entraînement du tamis rotatif, côté moteur
E—Courroie d'entraînement du ventilateur d'aspiration
F—Courroie du compresseur d'air (suivant équipement)

mh69740,1653050856636-28-20MAY22

Compresseur de climatisation/courroie d'alternateur—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V)

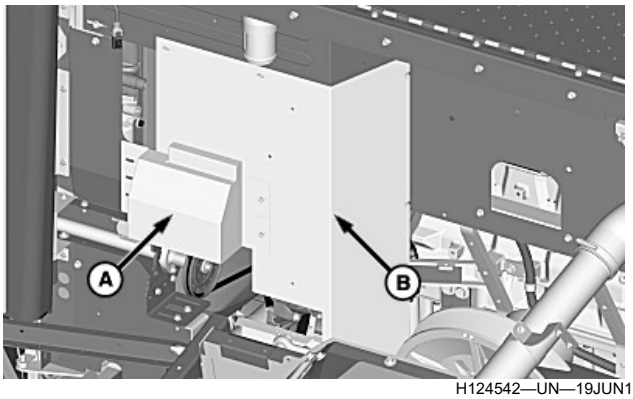


H118329—UN—04MAY16

A—Axe de verrouillage
B—Main courante
C—Trappe d'accès aux organes de battage

⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

1. Tirer l'axe de verrouillage (A) et faire pivoter la main courante (B) vers le haut jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place pour ouvrir la trappe d'accès aux organes de battage (C).

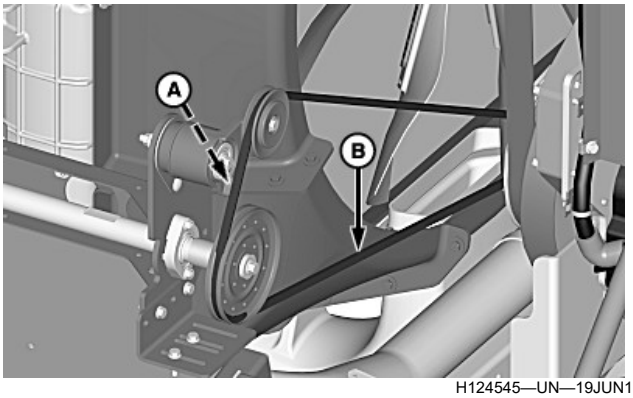


H124542—UN—19JUN18

Côté avant du moteur

A—Garant
B—Garant

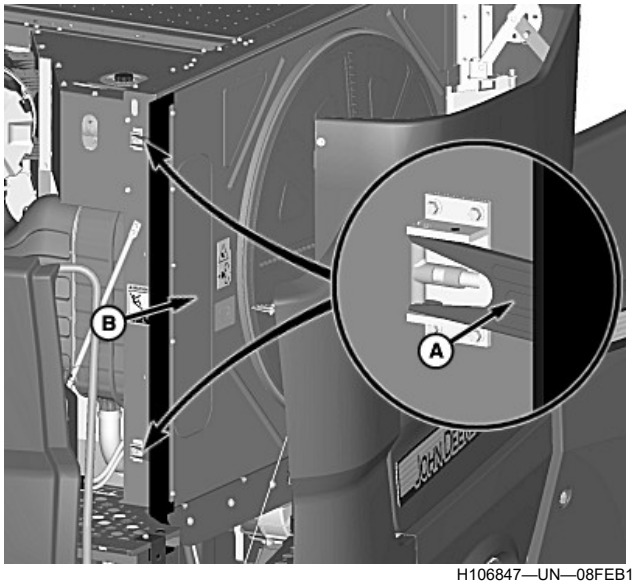
2. Retirer les protections (A) et (B).



H124545—UN—19JUN18

A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement du tamis rotatif

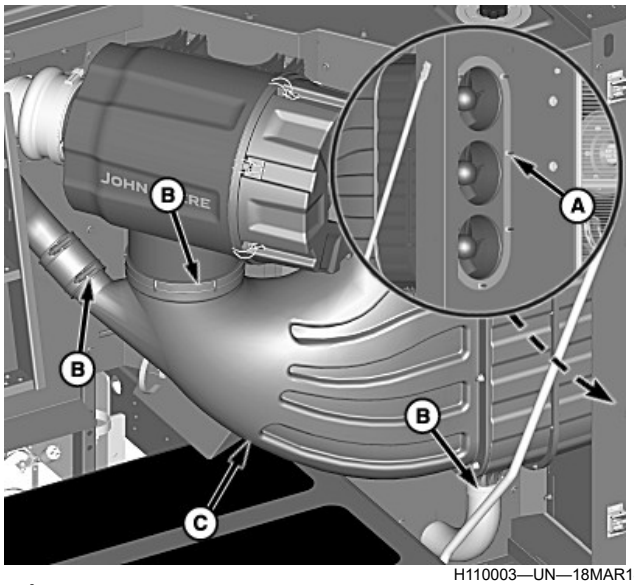
3. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
4. Retirer la courroie d'entraînement du tamis rotatif (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Loquets
B—Trappe du tamis rotatif

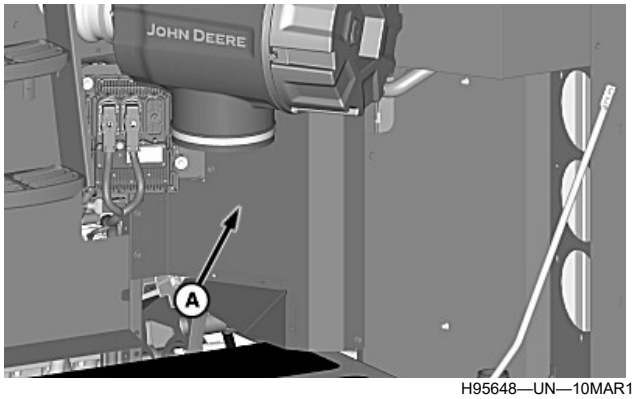
5. Tirer les loquets (A) et ouvrir la porte (B) du tamis rotatif.



H110003—UN—18MAR14

A—Écrou (7)
B—Colliers
C—Conduite d'air

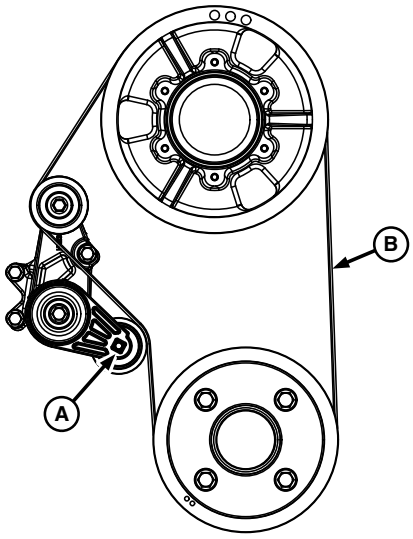
6. Enlever les écrous (A) et desserrer les colliers de flexible (B).
7. Mettre le conduit d'air (C) sur le côté.



H95648—UN—10MAR10

A—Garant

8. Déposer le garant (A).

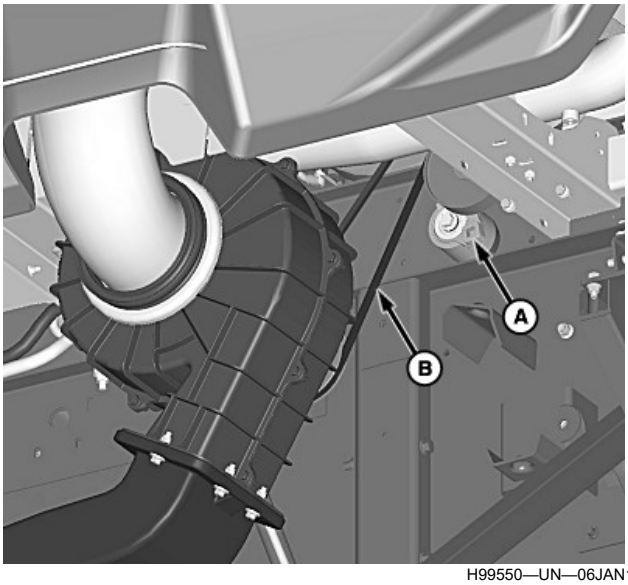


H99551—UN—06JAN11

Acheminement de la courroie de ventilateur

A—Bras de tension
B—Courroie du ventilateur

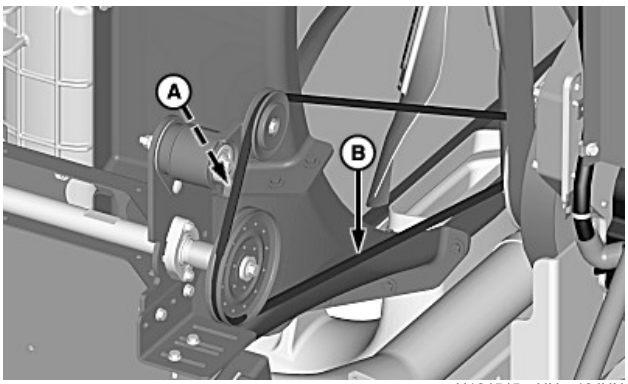
9. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
10. Enlever la courroie (B) et faire passer la courroie au-dessus des pales du ventilateur pour la déposer.



H99550—UN—06JAN11

A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement du ventilateur d'aspiration

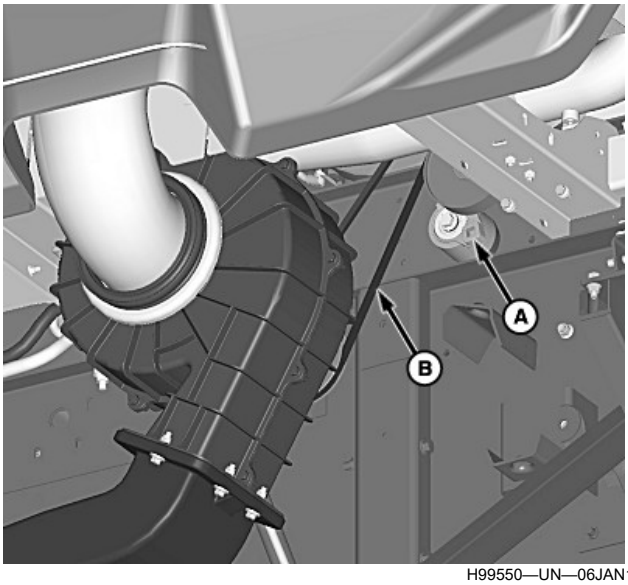
11. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
12. Enlever la courroie (B) d'entraînement du ventilateur d'aspiration située en dessous du radiateur.



H124545—UN—19JUN18

A—Bras de tension
B—Courroie

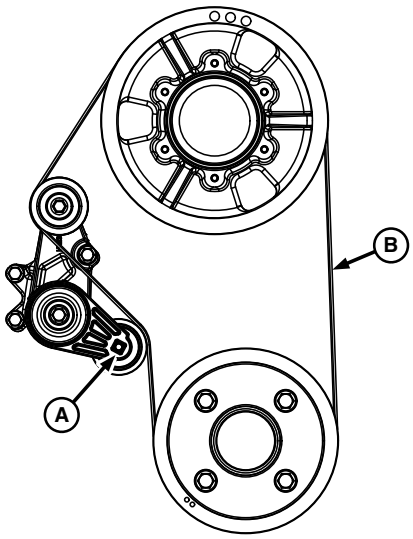
13. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
14. Enlever la courroie (B) et faire passer la courroie au-dessus des pales du ventilateur pour la déposer.
15. Installer la courroie de rechange en passant au-dessus des pales du ventilateur.
16. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras du tendeur et pour pouvoir installer la courroie de rechange.



H99550—UN—06JAN11

A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement du ventilateur d'aspiration

17. Monter la courroie d'entraînement (B) du ventilateur d'aspiration.
18. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras du tendeur (A) et pour pouvoir installer la courroie.

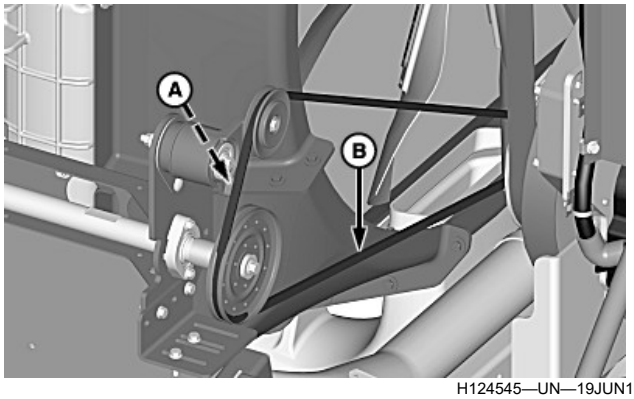


H99551—UN—06JAN11

Acheminement de la courroie de ventilateur

A—Bras de tension
B—Courroie de ventilateur

19. Installer la courroie (B) et faire passer la courroie au-dessus des pales du ventilateur.
20. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras du tendeur (A) et pour pouvoir installer la courroie.



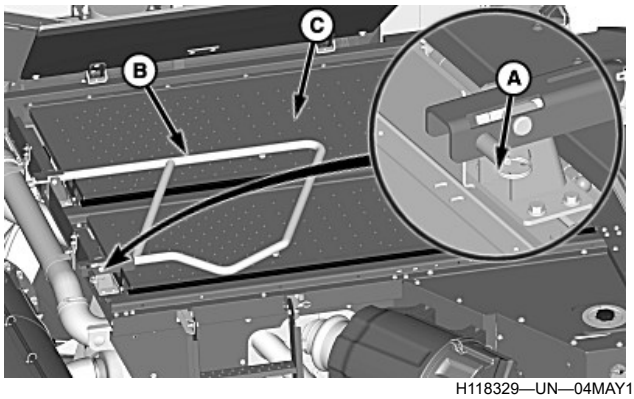
H124545—UN—19JUN18

A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement du tamis rotatif

21. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras de tension (A) et installer la courroie du tamis rotatif (B).
22. Remettre en place les protections enlevées précédemment (face avant).
23. Fermer la trappe d'accès aux organes de battage et abaisser la main courante.
24. Remettre en place le garant déposé précédemment (à l'arrière) ainsi que le conduit d'air.
25. Fermer et verrouiller la trappe du tamis rotatif.

mh69740,1653331314630-28-14JUN22

Courroie d'entraînement du tamis rotatif—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V)

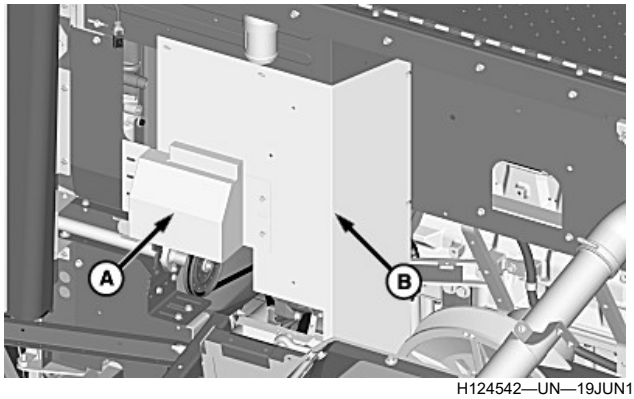


H118329—UN—04MAY16

A—Axe de verrouillage
B—Main courante
C—Trappe d'accès aux organes de battage

⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

1. Tirer l'axe de verrouillage (A) et faire pivoter la main courante (B) vers le haut jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place pour ouvrir la trappe d'accès aux organes de battage (C).

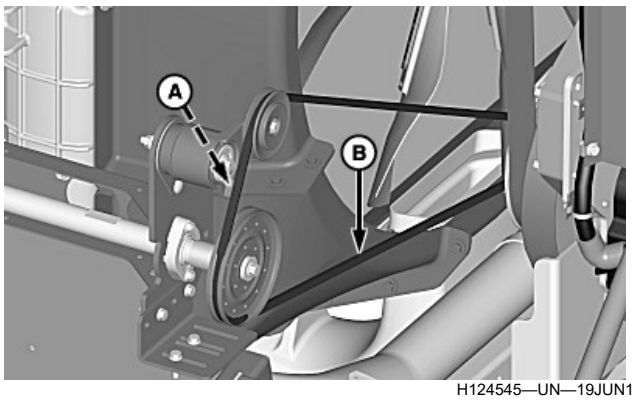


H124542—UN—19JUN18

Partie avant du moteur

A—Garant
B—Garant

2. Retirer les protections (A) et (B).



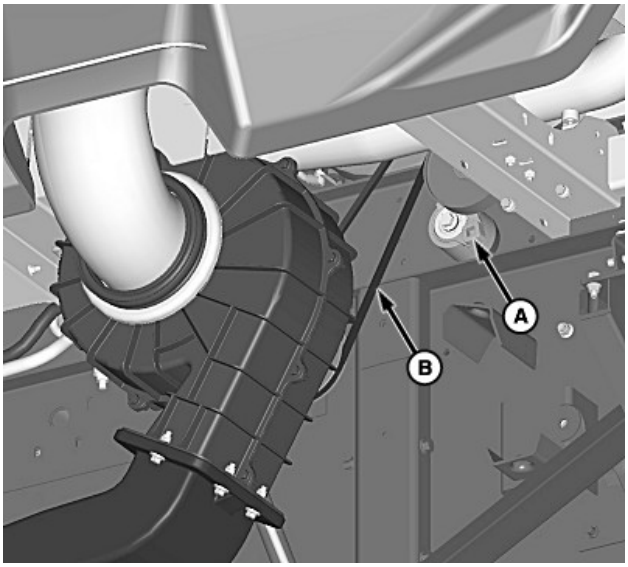
H124545—UN—19JUN18

A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement du tamis rotatif

3. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
4. Retirer la courroie d'entraînement du tamis rotatif (B).
5. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras de tension et installer la courroie du tamis rotatif de remplacement.
6. Installer les garants enlevés précédemment, fermer le couvercle d'accès aux organes de battage et abaisser la main courante.

mh69740,1653331520796-28-23MAY22

Courroie d'entraînement du ventilateur d'aspiration—Remplacement (Tier 4 Final/ Phase V)



H99550—UN—06JAN11

A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement du ventilateur d'aspiration

⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras tendeur (A).

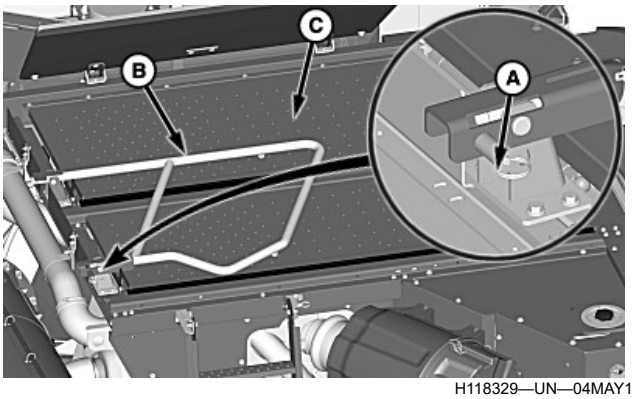
Enlever la courroie (B) d'entraînement du ventilateur d'aspiration située en dessous du radiateur.

Installer la courroie d'entraînement du ventilateur d'aspiration de rechange.

Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras de tension afin d'installer la courroie.

OUO6075,000481B-28-14NOV17

Courroie du compresseur d'air (suivant équipement)—Remplacement (Tier 4 Final/ Phase V)

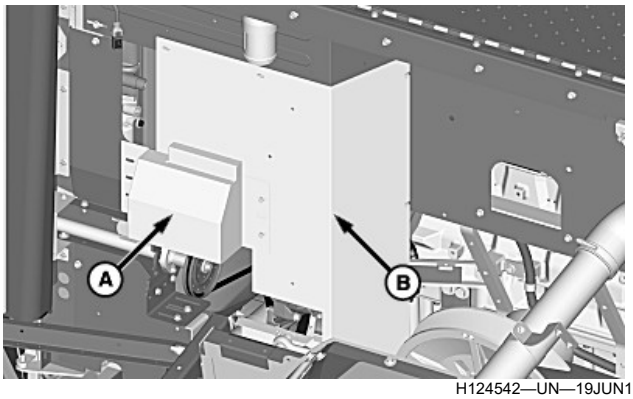


H118329—UN—04MAY16

A—Axe de verrouillage
B—Main courante
C—Trappe d'accès aux organes de battage

⚠ ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

1. Tirer l'axe de verrouillage (A) et faire pivoter la main courante (B) vers le haut jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place pour ouvrir la trappe d'accès aux organes de battage (C).

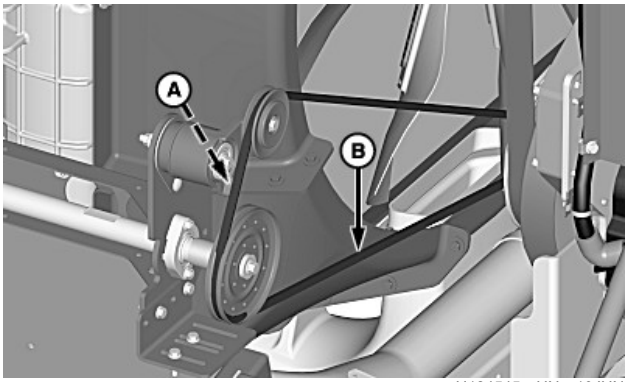


H124542—UN—19JUN18

Partie avant du moteur

A—Garant
B—Garant

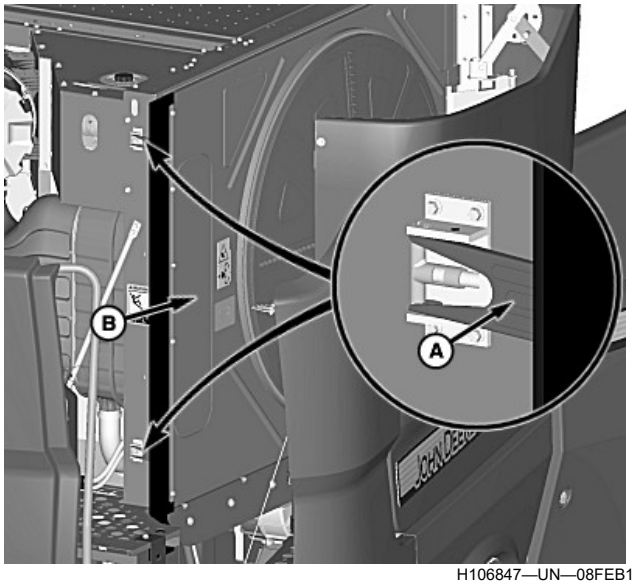
2. Retirer les protections (A) et (B).



H124545—UN—19JUN18

A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement du tamis rotatif

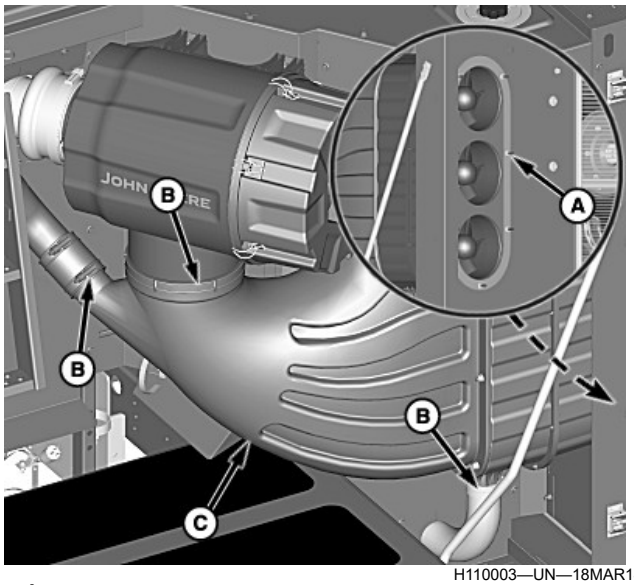
3. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
4. Retirer la courroie d'entraînement du tamis rotatif (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Loquets
B—Trappe du tamis rotatif

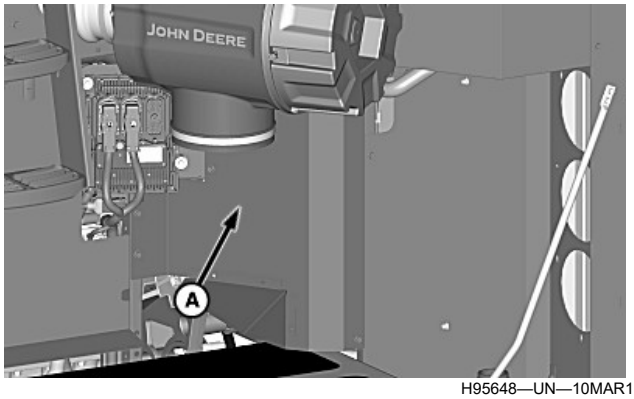
5. Tirer les loquets (A) et ouvrir la porte (B) du tamis rotatif.



H110003—UN—18MAR14

A—Écrou (7)
B—Colliers
C—Conduite d'air

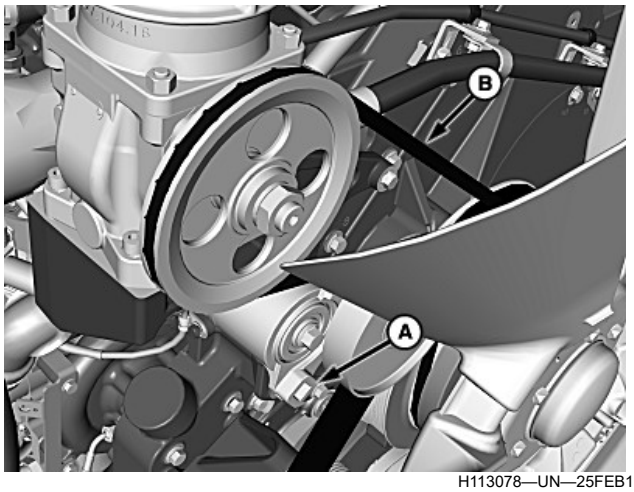
6. Enlever les écrous (A) et desserrer les colliers de flexible (B).
7. Mettre le conduit d'air (C) sur le côté.



H95648—UN—10MAR10

A—Garant

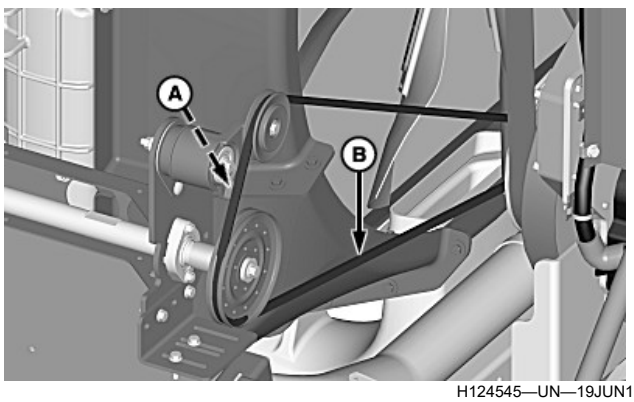
8. Déposer le garant (A).



H113078—UN—25FEB15

A—Bras de tension
B—Courroie

9. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
10. Enlever la courroie (B) et faire passer la courroie au-dessus des pales du ventilateur pour la déposer.
11. Installer la courroie de rechange en passant au-dessus des pales du ventilateur.
12. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras du tendeur et pour pouvoir installer la courroie de rechange.



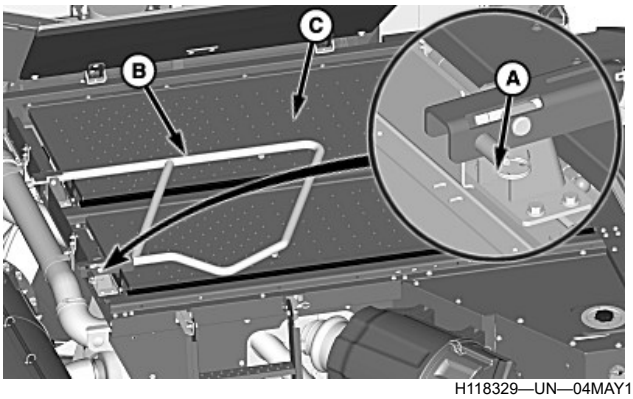
H124545—UN—19JUN18

A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement du tamis rotatif

13. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras de tension (A) et installer la courroie du tamis rotatif (B).
14. Remettre en place les protections enlevées précédemment (face avant).
15. Fermer la trappe d'accès aux organes de battage et abaisser la main courante.
16. Remettre en place le garant déposé précédemment (à l'arrière) ainsi que le conduit d'air.
17. Fermer et verrouiller la trappe du tamis rotatif.

mh69740,1653331737767-28-23MAY22

Courroie d'entraînement du ventilateur—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V)

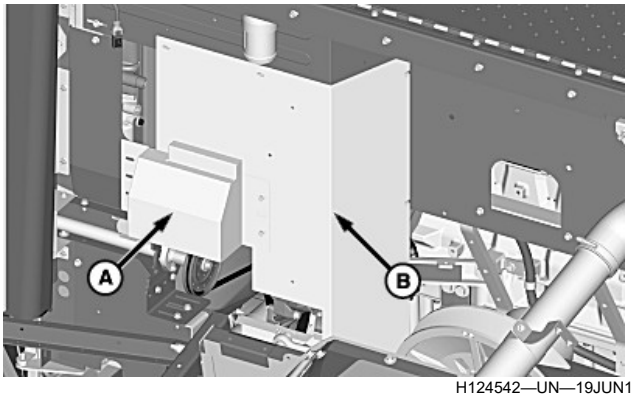


H118329—UN—04MAY16

A—Axe de verrouillage
B—Main courante
C—Trappe d'accès aux organes de battage

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

1. Tirer l'axe de verrouillage (A) et faire pivoter la main courante (B) vers le haut jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place pour ouvrir la trappe d'accès aux organes de battage (C).

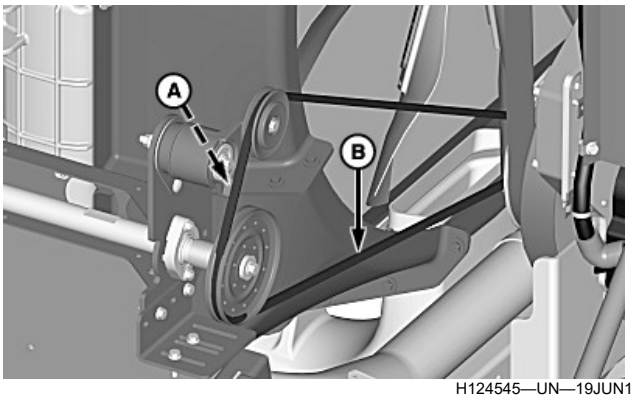


H124542—UN—19JUN18

Partie avant du moteur

A—Garant
B—Garant

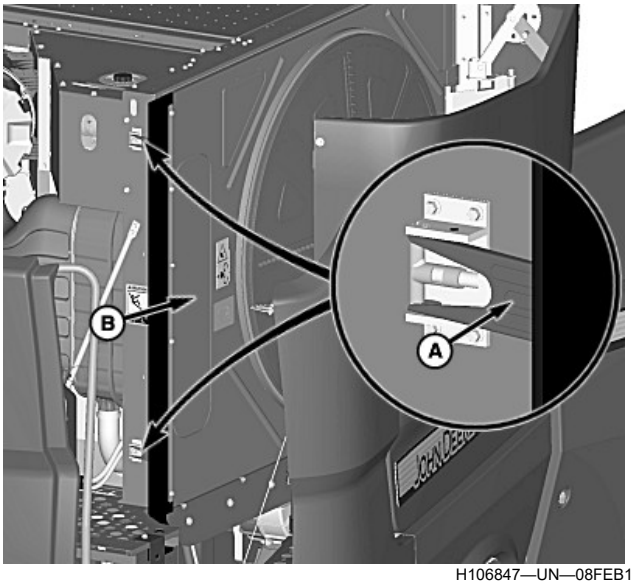
2. Retirer les protections (A) et (B).



H124545—UN—19JUN18

A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement du tamis rotatif

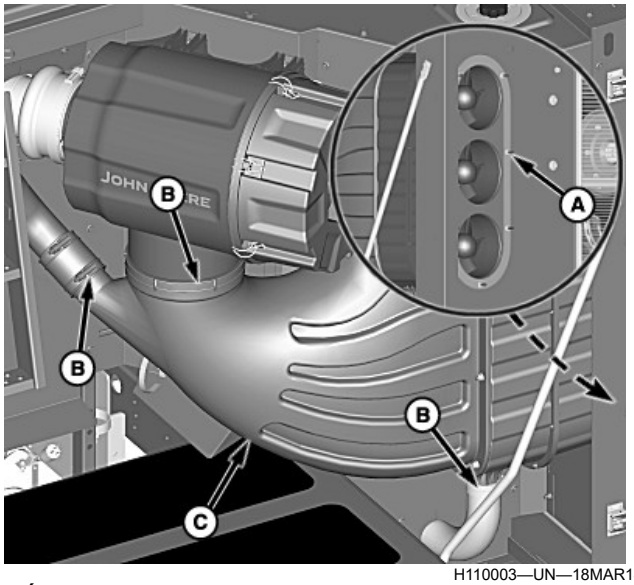
3. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
4. Retirer la courroie d'entraînement du tamis rotatif (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Loquets
B—Trappe du tamis rotatif

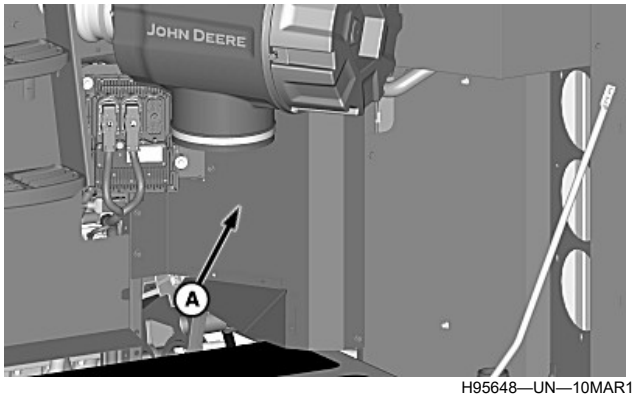
5. Tirer les loquets (A) et ouvrir la porte (B) du tamis rotatif.



H110003—UN—18MAR14

A—Écrous (7)
B—Colliers
C—Conduite d'air

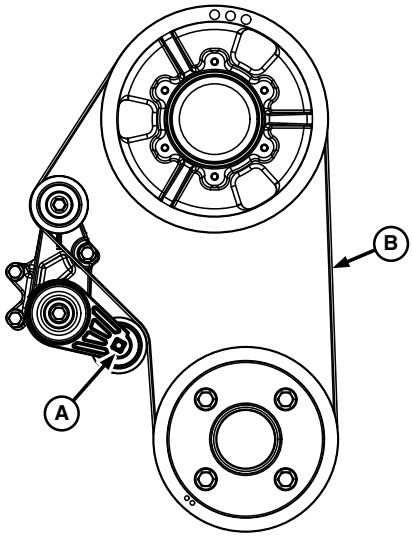
6. Enlever les écrous (A) et desserrer les colliers de flexible (B).
7. Mettre le conduit d'air (C) sur le côté.



H95648—UN—10MAR10

A—Garant

8. Déposer le garant (A).



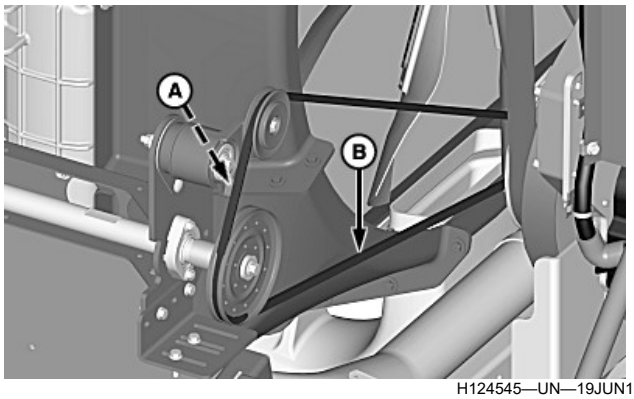
H99551—UN—06JAN11

Acheminement de la courroie de ventilateur

A—Bras de tension
B—Courroie du ventilateur

NOTE: La courroie du compresseur d'air doit être retirée pour remplacer la courroie du ventilateur. Pour plus de détails, voir Courroie du compresseur d'air (suivant équipement)—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V).

9. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension de la courroie du bras de tension (A).
10. Enlever la courroie (B) et faire passer la courroie au-dessus des pales du ventilateur pour la déposer.
11. Installer la courroie de rechange en passant au-dessus des pales du ventilateur.
12. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras du tendeur et pour pouvoir installer la courroie de rechange.



H124545—UN—19JUN18

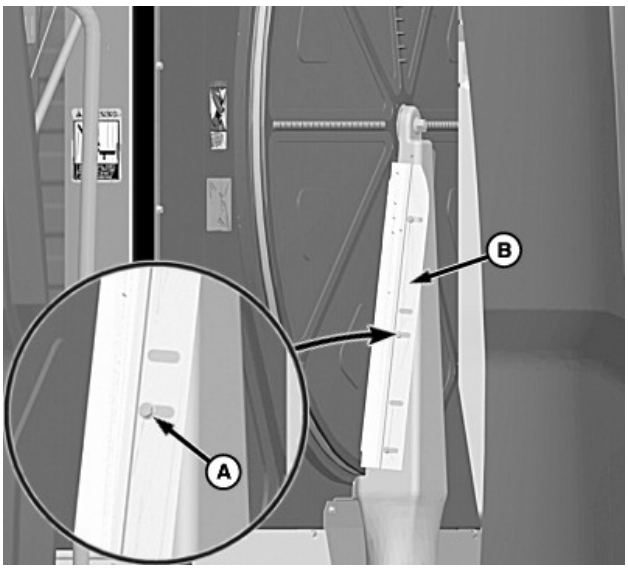
A—Bras de tension
B—Courroie d'entraînement du tamis rotatif

13. Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras de tension (A) et installer la courroie du tamis rotatif (B).

14. Remettre en place les protections enlevées précédemment (face avant).
15. Fermer la trappe d'accès aux organes de battage et abaisser la main courante.
16. Remettre en place le garant déposé précédemment (à l'arrière) ainsi que le conduit d'air.
17. Fermer et verrouiller la trappe du tamis rotatif.

mh69740,1653331840305-28-23MAY22

Brosse du tamis rotatif - Réglage



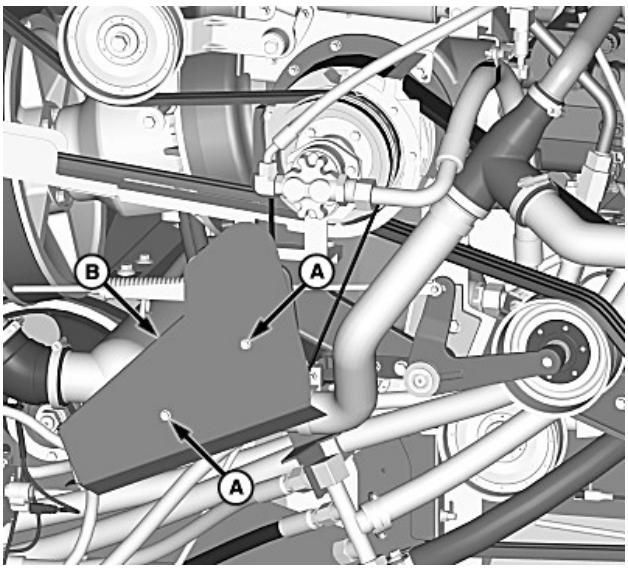
H95350—UN—15FEB10

A—Vis
B—Brosse

Desserrer les vis (A) et régler la brosse (B) selon besoin pour éliminer les débris de récolte.

OUO6075,00005A0-28-16FEB10

Courroie du système de protection du moteur contre les débris—Remplacement (Tier 4 Final/Phase V)

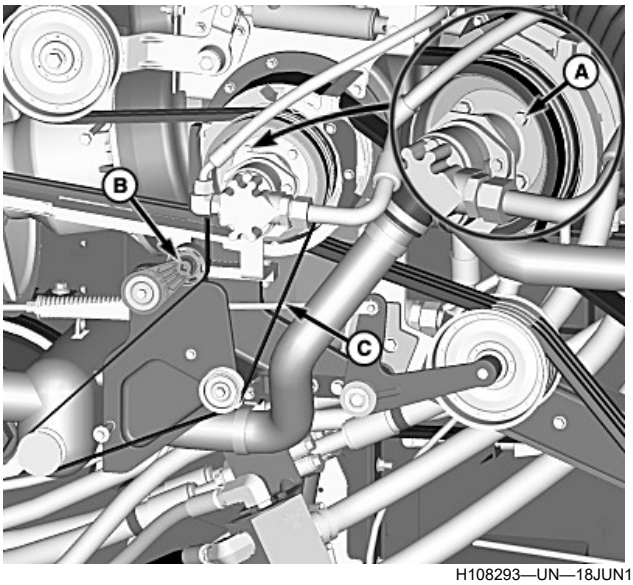


H121348—UN—25APR17

A—Vis
B—Garant

ATTENTION: Arrêter le moteur, engager le frein de stationnement et retirer la clé de contact.

Déposer les vis (A) et le garant (B).



H108293—UN—18JUN13

A—Vis
B—Bras de tension
C—Courroie du système de protection du moteur contre les débris

Déposer les vis (A), écarter l'ensemble de pompe et l'étayer.

Déposer la courroie et installer la courroie de rechange en procédant dans l'ordre inverse.

Aligner la pompe avec la poulie et serrer les vis au couple prescrit.

Valeur prescrite	
Vis—Couple de serrage	80 N·m (59 lb ft)

Utiliser une barre de débourrage pour relâcher la tension du bras du tendeur (B) et pouvoir installer la courroie du système de protection du moteur contre les débris (C).

Monter le garant et le fixer avec les vis.

OUO6075,000481E-28-14NOV17

Convoyeur d'alimentation

Symptôme	Problème	Solution
Alimentation en récolte du rotor irrégulière ou en paquets.	Vis d'alimentation d'unité de coupe trop haute.	Régler la vis plus bas et en arrière. Consulter le livret d'entretien de l'unité de coupe.
	Accumulation de grain sur la barre de coupe.	Abaisser le tambour et régler sa position longitudinale de façon à ce qu'il soit aussi près que possible de la barre de coupe et de la vis d'alimentation. Consulter le livret d'entretien de la plate-forme.
	Les bras du tambour sont attachés à la paroi latérale sur un côté.	Détendre et tendre de nouveau la chaîne. Redresser ou remplacer les pièces tordues.
	Chaîne de convoyeur d'alimentation trop tendue; elle maintient le tambour en haut.	Ajuster la tension de la chaîne.
	Patinage de la courroie d'entraînement de l'unité de coupe.	Le tendeur sous tension de ressort doit être libre et serré contre la courroie.
	Vis d'alimentation trop en avant du racleur.	Rapprocher la vis d'alimentation du racleur. Consulter le livret d'entretien de l'unité de coupe.
	Chaîne d'entraînement de convoyeur d'alimentation sur la mauvaise roue dentée.	Mettre la chaîne sur la bonne roue dentée.
	Lattes de convoyeur d'alimentation courbées vers le haut.	Redresser ou remplacer les lattes courbées.
	Accumulation de sève et de poussière au fond de la chambre d'alimentation.	Nettoyer le fond.
	Trop de distance entre la vis déchargeuse de la plate-forme et le tambour avant de la chambre d'alimentation.	Ajouter des maillons à la chaîne de la chambre d'alimentation.
L'unité de coupe ou le tambour ne se relèvent pas correctement	De l'air se trouve dans le circuit hydraulique.	Serrer les colliers sur les conduites ou flexibles ayant des fuites. Purger le circuit de relevage du tambour. Consulter le livret d'entretien de la plate-forme.

OUO6075,0000B5B-28-02MAR11

Organes de battage

Symptôme	Problème	Solution

Symptôme	Problème	Solution
Bourrage ou surcharge des organes de battage.	La courroie d'entraînement variable des séparateurs à doigts unique patine à basse vitesse.	Régler l'écart des poulies.
	Vitesse des organes de battage insuffisante pour la culture sélectionnée.	Augmenter la vitesse des organes de battage.
Retour de matériaux à l'accélérateur d'alimentation.	Vitesse des organes de battage insuffisante pour la culture sélectionnée.	Augmenter la vitesse des organes de battage.
	Accélérateur en position de basse vitesse.	Mettre l'accélérateur en position de grande vitesse.
Grain non battu.	Vitesse des organes de battage insuffisante pour la culture sélectionnée.	Augmenter la vitesse des organes de battage par pas de 50-100 tr/min. Une fois la vitesse des organes de battage réglée, contrôler la qualité du grain.
	Écartement du contre-batteur trop grand.	Réduire l'écartement du contre-batteur par pas de 5-10 mm. Une fois l'écartement du contre-batteur réglé, contrôler la qualité du grain.
	Écartement du contre-batteur irrégulier de l'avant vers l'arrière.	Régler selon les spécifications. Pour de plus amples informations, voir Mise à niveau du contre-batteur dans la section Organes de battage.
	Pas assez de matériau entrant dans la moissonneuse-batteuse pour obtenir un battage suffisant.	Augmenter la vitesse de déplacement.
Trop de grains craquelés dans la trémie.	Vitesse des organes de battage trop rapide pour la culture sélectionnée.	Diminuer la vitesse des organes de battage par incréments de 10 tr/min.
	Écartement du contre-batteur trop faible.	Augmenter l'écartement du contre-batteur par incréments de 2 mm.
	Vitesse du tambour d'alimentation trop élevée pour la culture sélectionnée.	Diminuer la vitesse de l'accélérateur d'alimentation en engageant la vitesse basse.
	Trop de grains dans les ôtons.	Ouvrir la grille à grain par incréments de 2 mm pour diminuer les ôtons.
	Quantité insuffisante de récolte introduite dans la machine.	Augmenter la vitesse de déplacement.
	Position incorrecte du contre-batteur du système d'otons actif (suivant équipement).	Régler la position du contre-batteur du système d'otons actif. Pour de plus amples informations, voir la section Réglages selon la récolte.

Symptôme	Problème	Solution
Pertes de grains au niveau des organes de battage	Organes de battage surchargés à cause d'un battage incomplet ou tardif au niveau du contre-batteur.	Réduire l'écartement entre les organes de battage et le contre-batteur et/ou accélérer les organes de battage pour augmenter le battage.
	Couvercles des organes de battage montés.	Pour de plus amples informations, voir la section Réglages selon la récolte. Enlever les couvercles pour augmenter la zone ouverte tout en maintenant le chargement du caisson de nettoyage régulier.
	Les ailettes du couvercle supérieur des organes de battage (suivant équipement) sont en position avancée.	Déplacer les ailettes en position standard. Pour plus de détails, se reporter à Aide pour poste de conduite ou Aide pour application de gestion des résidus.
Trémie sale (épis non battus).	Performances insuffisantes des organes de battage.	Augmenter la vitesse des organes de battage par pas de 50-100 tr/min. Diminuer l'écartement du contre-batteur par incréments de 2 mm. Contrôler le niveau du contre-batteur. Pour de plus amples informations, voir Mise à niveau du contre-batteur dans la section Organes de battage. Machines avec système d'otons actif: monter les plaques d'obturation du contre-batteur sur le premier contre-batteur. Machines sans système d'otons actif : monter les plaques d'obturation du contre-batteur sur le contre-batteur secondaire. Ajouter des arrêts de contre-batteur sur le premier contre-batteur.
	Position incorrecte du contre-batteur du système d'otons actif (suivant équipement).	Contrôler que la position du contre-batteur du système d'otons actif est correcte pour la récolte à effectuer. Contrôler que la position zéro du contre-batteur du système d'otons actif est correcte. Pour de plus amples informations, voir Bandes d'usure et battes du système d'otons - Réglage dans la section Organes de battage.
Trémie sale (surtout de la menue paille).	Régime du ventilateur trop faible.	Augmenter le régime du ventilateur.

Symptôme	Problème	Solution
	Porte de diversion de récolte du système de résidus en position incorrecte.	Contrôler que la position de la porte correspond à la récolte à effectuer.
Trémie à grain encrassée (petits morceaux de rafle).	Morceaux de rafles cassés dans la trémie à grain.	*NOTE: Il est recommandé d'utiliser des écarteurs uniquement pour le maïs et la soja. Retirer les écarteurs pour toutes les autres cultures.*
		Monter les écarteurs de grille de séparation.
	Contrôler l'écartement du contre-batteur. Si l'écartement est inférieur au diamètre de rafle nue, le rotor peut briser la rafle.	*NOTE: Des écarteurs ne doivent pas être montés dans la quatrième grille des machines avec système d'otons actif.*
		Monter les écarteurs de grille de séparation.
Éléments de grille à otons/grille à grain endommagés.	Porte de diversion de récolte en position incorrecte.	Contrôler que la position de la porte correspond à la récolte à effectuer.
Perte de grain par dessus le caisson de nettoyage.	Écartement de grille à ôtons/grille à grain incorrect.	Contrôler et calibrer la grille à ôtons/ grille à grain
	Distribution incorrecte de la menue paille/du grain sur le caisson de nettoyage.	Régler l'espacement des grilles de séparation et les écarteurs de fond de vis d'alimentation selon les besoins. Pour de plus amples informations, voir Procédure d'arrêt dans la section Réglages selon la culture.
Aucun relevé du moniteur de performances VisionTrak™.	Augmentation des pertes du caisson de nettoyage avec un taux d'alimentation faible.	Réduire le régime du ventilateur.
	Augmentation des pertes du caisson de nettoyage avec un taux d'alimentation élevé.	Ouvrir la grille à ôtons.
		Augmenter le régime du ventilateur.
	Pas de lecture du capteur.	Contrôler les réglages de sensibilité par culture.
		Contrôler que les capteurs sont branchés.
		Contrôler que les capteurs ne sont pas obstrués.

VisionTrak est une marque commerciale de Deere & Company

Symptôme	Problème	Solution
Qualité de paille indésirable.	Manipulation de matière excessive.	Diminuer la vitesse du rotor et augmenter l'écartement du contre-batteur pour améliorer la qualité de la paille et équilibrer les performances de battage.
		Diminuer la vitesse de manipulation de la matière (convoyeur d'alimentation et accélérateur d'alimentation) pour équilibrer la qualité de la paille et les performances de battage.
		Avancer les ailettes du couvercle supérieur des organes de battage (suivant équipement). Pour plus de détails, se reporter à Aide pour poste de conduite ou Aide pour application de gestion des résidus.

OUO6075,00046A1-28-21MAR17

Transmission hydrostatique

Symptôme	Problème	Solution
Impossible de mettre le sélecteur de gammes en marche arrière (machines sans ProDrive™).	Pièces tordues ou cassées dans la tringlerie de commande.	Remettre en état ou remplacer selon le besoin.
Blocage de la tringlerie (machines sans boîte ProDrive™).	Rotules grippées ou usées sur le câble de commande.	Lubrifier ou remplacer.
	Blocage du levier coudé ou des pivots.	Lubrifier ou remplacer.
	Câble de commande vrillé ou grippé.	Remplacer si nécessaire.
Surchauffe du circuit.	Refroidisseur d'huile ou radiateur bouché.	Souffler de l'air à travers le faisceau et le nettoyer.
	Débit d'huile de charge insuffisant.	Voir le concessionnaire John Deere.
	Courroie de ventilateur de moteur patinant ou cassée.	Voir si la courroie est usée ou cassée.
	Filtre à huile obstrué.	Remplacer le filtre.
	Pression du clapet de décharge dépassée.	Rétrograder.
	Clapet de décharge bloqué en position fermée.	Voir le concessionnaire John Deere.

ProDrive est une marque commerciale de Deere & Company

Symptôme	Problème	Solution
	Soupape de dérivation ne se fermant pas.	Voir le concessionnaire John Deere.
Pertes d'huile importantes.	Raccords desserrés ou fuites au niveau des conduites hydrauliques, flexibles hydrauliques ou joints toriques.	Resserrer les raccords ou remplacer les conduites, flexibles ou joints toriques endommagés.
	Fuite d'huile vers la boîte d'engrenages principale du moteur (machines sans boîte ProDrive™).	Remplacer le joint de l'arbre de la pompe hydrostatique.
	Fuite d'huile vers la boîte d'engrenages principale du moteur (machines avec ProDrive™).	Remplacer le joint de l'arbre du moteur hydrostatique ou les joints du frein de stationnement de la transmission; consulter le concessionnaire John Deere.
	Joints usés ou endommagés de la triple pompe (machines sans boîte ProDrive™).	Contrôler les cavités de la triple pompe entre la pompe du bloc de distributeurs et la pompe de direction. Les deux cavités de pompe ne doivent contenir aucune huile. Si de l'huile est détectée entre les sections des cavités de pompe, remplacer les joints d'arbre sur la pompe du bloc de distributeurs et la pompe de direction avant de remplacer les deux pompes.
	Joints usés ou endommagés de la pompe quadruple (machines avec ProDrive™).	Contrôler les cavités de la pompe quadruple entre la pompe du bloc de distributeurs et la pompe d'alimentation de lubrification ProDrive™. Les deux cavités de pompe ne doivent contenir aucune huile. Si de l'huile est détectée entre les sections des cavités de pompe, remplacer les joints d'arbre sur la pompe du bloc de distributeurs et la pompe de lubrification ProDrive™ avant de remplacer les deux pompes.
La machine ne se déplace ni en marche avant ni en marche arrière.	Pas de rapport engagé (machines sans boîte ProDrive™).	Passer un rapport.
	Le système détecte une défaillance de la transmission (machines avec boîte ProDrive™).	Voir le concessionnaire John Deere.
	Bas niveau d'huile.	Rechercher les fuites et rectifier. Remplir le réservoir.
	Fuite d'air dans le circuit.	Resserrer les raccords.

Symptôme	Problème	Solution
	Tringleries de commande cassées ou lâches (machines sans boîte ProDrive™).	Resserrer si la tringlerie est desserrée ou remplacer si nécessaire.
	Débit ou pression de charge insuffisant(e).	Voir le concessionnaire John Deere.
	Filtre colmaté.	Remplacer le filtre.
	Dépassement du réglage maximum de la pression de fonctionnement (machines sans boîte ProDrive™).	Rétrograder.
	Dépassement du réglage maximum de la pression de fonctionnement (machines avec boîte ProDrive™).	Voir le concessionnaire John Deere.
	Circuit d'entraînement incapable d'accumuler la pression.	Voir le concessionnaire John Deere.
	Clapet de décharge ouvert.	Voir le concessionnaire John Deere.
Vitesse de déplacement irrégulière.	Bas niveau d'huile.	Rechercher les fuites et rectifier. Remplir le réservoir.
	Filtre colmaté.	Changer le filtre de charge hydrostatique.
	Dépassement du réglage maximum de la pression de fonctionnement (machines sans boîte ProDrive™).	Rétrograder ou engager la transmission quatre roues motrices.
	Dépassement du réglage maximum de la pression de fonctionnement (machines avec boîte ProDrive™).	Voir le concessionnaire John Deere.
	Le levier multifonction revient lentement vers le neutre.	Voir le concessionnaire John Deere.
	Circuit incapable de maintenir la pression de charge.	Voir le concessionnaire John Deere.
La machine ne s'arrête pas quand le sélecteur de gamme de vitesses est en position neutre (machines sans boîte ProDrive™).	Câble de commande déréglé.	Régler le câble pour le point mort.
Manque ou perte de puissance. La machine ne répond pas au sélecteur de gamme de vitesses.	Bas niveau d'huile.	Rechercher les fuites et rectifier. Remplir le réservoir.
	Filtre colmaté.	Changer le filtre de charge hydrostatique.
	Débit ou pression de charge insuffisant(e).	Voir le concessionnaire John Deere.

Symptôme	Problème	Solution
	Filtre à carburant sale.	Remplacer le filtre à carburant.
	Eau dans la cuvette du séparateur.	Vidanger l'eau de la cuvette du séparateur.
	Circuit d'entraînement incapable de maintenir ou d'accumuler la pression.	Voir le concessionnaire John Deere.
	Le système détecte une défaillance de la transmission.	Voir le concessionnaire John Deere.

OUO6075,00046A2-28-28MAR17

Transmission quatre roues motrices (option)

Symptôme	Problème	Solution
La machine ne se déplace pas lorsque la transmission quatre roues motrices est engagée.	Patinage d'une ou des deux roues arrière.	Augmenter le débit de la pompe hydrostatique en poussant le levier multifonction vers l'avant.
	Contacteur de commande électrique défectueux sur la console.	Consulter le concessionnaire John Deere
	Électrovanne défectueuse dans le distributeur.	Voir le concessionnaire John Deere.
	Le tiroir ne bouge pas dans le distributeur.	Voir le concessionnaire John Deere.
La machine ne se déplace pas lorsque la transmission quatre roues motrices est désengagée.	Conduite ou raccord défectueux(se) entre le circuit principal et le distributeur d'entraînement des roues arrière.	Remettre en état ou remplacer les pièces selon le besoin.
Impossible de désengager la transmission quatre roues motrices.	Contacteur de commande électrique défectueux sur la console.	Consulter le concessionnaire John Deere
	Électrovanne défectueuse dans le distributeur.	Voir le concessionnaire John Deere.
	Le tiroir ne fonctionne pas dans le distributeur.	Voir le concessionnaire John Deere.
Les roues arrière ont du jeu aux vitesses de déplacement.	Le pincement est déréglé.	Régler le pincement.

OUO6075,000457A-28-10JAN17

Direction

Symptôme	Problème	Solution
Les roues arrière ont du jeu aux vitesses de déplacement.	Le pincement est déréglé.	Régler le pincement.

Symptôme	Problème	Solution
Les bras de direction ne touchent pas les butées au braquage maximum.	Vérin de direction déréglé.	Régler le vérin.
Direction dure.	Niveau d'huile bas dans le réservoir de la boîte d'engrenages du moteur.	Ajouter de l'huile.

OUO6075,00046F0-28-29MAR17

Freins

Symptôme	Problème	Solution
Pédale de frein molle.	Bas niveau de liquide de frein (machines sans ProDrive).	Ajouter du liquide de frein.
	Tiges de poussée de la pédale de frein déréglées (machines ProDrive).	Régler l'écrou de blocage sur les tiges de poussée de la pédale de frein.
	Présence d'air dans le circuit.	Consulter le concessionnaire John Deere.
Perte de puissance de freinage.	Garnitures glacées (machines sans ProDrive).	Consulter le concessionnaire John Deere.
	Pression incorrecte (machines ProDrive).	Consulter le concessionnaire John Deere.
	Garnitures usées.	Consulter le concessionnaire John Deere.
Frein de stationnement ne tenant pas.	Frein de stationnement mal réglé (machines sans ProDrive).	Régler le frein de stationnement.
	Force insuffisante du ressort (machines ProDrive).	Consulter le concessionnaire John Deere.
	Garnitures glacées (machines sans ProDrive).	Consulter le concessionnaire John Deere.
	Garnitures usées (machines ProDrive).	Consulter le concessionnaire John Deere.
	La machine a été désactivée manuellement pour le déplacement (machines ProDrive).	Retirer les boulons de la transmission.

OUO6075,00000F7-28-29APR08

Moteur

Symptôme	Problème	Solution
Le moteur refuse de se lancer	Batterie faible	Recharger la batterie ou la remplacer.

Symptôme	Problème	Solution
	Connexions de batterie corrodées ou desserrées	Nettoyer les bornes et les connexions de batterie.
	Contacteur principal ou contacteur de sécurité au démarrage défectueux	Réparer le contacteur selon le besoin.
	Solénoïde du démarreur défectueux	Remplacer le solénoïde.
	Démarreur défectueux	Remplacer le démarreur.
Le moteur ne démarre pas ou démarre difficilement	Problème au niveau du circuit de démarrage	Le circuit de démarrage n'est pas suffisamment puissant pour démarrer le moteur
		Effectuer les étapes de la section “Le moteur ne démarre pas”.
	Mauvaise qualité de carburant	Vidanger le carburant et refaire le plein avec du carburant de qualité appropriée.
	Vitesse de lancement trop lente	Le problème peut se trouver dans le circuit de charge/démarrage.
	Viscosité de l'huile moteur trop élevée	Vidanger l'huile du carter d'embiellage et la remplacer par de l'huile de viscosité correcte.
	Problème au niveau du circuit de commande électronique ou problème de base du moteur	Consulter le concessionnaire John Deere.
Ratés ou fonctionnement irrégulier du moteur	Mauvaise qualité de carburant	Vidanger le carburant et refaire le plein avec du carburant de qualité appropriée.
	Problème au niveau du circuit de commande électronique ou problème de base du moteur	Consulter le concessionnaire John Deere.
Le moteur manque de puissance	Mauvaise qualité de carburant	Vidanger le carburant et refaire le plein avec du carburant de qualité appropriée.
	Filtre à carburant obstrué	Remplacer les filtres à carburant.
	Moteur surchargé	Réduire la charge du moteur.
	Huile de carter d'embiellage incorrecte	Vidanger l'huile du carter d'embiellage et la remplacer par de l'huile de viscosité correcte.
	Problème au niveau du circuit de commande électronique ou problème de base du moteur	Consulter le concessionnaire John Deere.

Symptôme	Problème	Solution
	La puissance du moteur est réduite suite à un code de diagnostic actif	Consulter le concessionnaire John Deere.
	La puissance du moteur est réduite car un nettoyage du filtre à gaz d'échappement est requis.	Activer le mode de nettoyage automatique du filtre à gaz d'échappement et demander un nettoyage manuel du filtre à gaz d'échappement.
Le moteur produit de la fumée noire ou grise	Moteur surchargé	Réduire la charge du moteur.
	Type de carburant inapproprié.	Utiliser un carburant approprié.
	Filtre à air colmaté ou sale	Remplacer l'élément de filtre à air selon le besoin.
	Tuyauterie de silencieux/ d'échappement défectueuse (causant une contre-pression)	Remplacer le silencieux ou la tuyauterie défectueuse.
	Problème au niveau du circuit de commande électronique ou problème de base du moteur	Consulter le concessionnaire John Deere.
	Injecteurs encrassés.	Consulter le concessionnaire John Deere.
	Pompe à carburant haute pression désynchronisée.	Consulter le concessionnaire John Deere.
	Panne de turbocompresseur.	Consulter le concessionnaire John Deere.
	Le filtre à gaz d'échappement est fendillé ou endommagé.	Consulter le concessionnaire John Deere.
Une fumée blanche s'échappe du moteur	Compression trop faible	Déterminer la cause de la faible compression et remettre en état selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Type de carburant inapproprié.	Utiliser un carburant approprié.
	Température du moteur trop faible.	Laisser chauffer le moteur jusqu'à sa température normale de service.
	Thermostat(s) défectueux	Faire l'essai des thermostats; les remplacer selon le besoin.
	Du liquide de refroidissement entre dans la chambre de combustion (joint de culasse défectueux ou culasse fissurée)	Remettre en état ou remplacer selon besoin Consulter le concessionnaire John Deere.

Symptôme	Problème	Solution
	Problème au niveau du circuit de commande électronique ou problème de base du moteur	Consulter le concessionnaire John Deere.
	Injecteurs défectueux.	Consulter le concessionnaire John Deere.
	Pompe à carburant haute pression désynchronisée.	Consulter le concessionnaire John Deere.
Le moteur tourne mal au ralenti	Mauvaise qualité de carburant	Vidanger le carburant et refaire le plein avec du carburant de qualité appropriée.
	Fuite d'air côté aspiration du circuit d'admission d'air.	Vérifier le serrage des raccordements de flexibles et de tuyaux; réparer selon le besoin.
	Problème au niveau du circuit de commande électronique ou problème de base du moteur	Consulter le concessionnaire John Deere.
Consommation excessive de carburant	Mauvaise qualité de carburant	Vidanger le carburant et refaire le plein avec du carburant de qualité appropriée.
	Moteur surchargé	Réduire la charge du moteur.
	Filtre à air colmaté ou sale	Remplacer l'élément de filtre à air selon le besoin.
	Compression très insuffisante	Déterminer la cause de la faible compression et remettre en état selon le besoin.
	Fuites dans le circuit d'alimentation en carburant	Localiser la source de la fuite et effectuer les réparations nécessaires.
	Type de carburant inapproprié.	Utiliser un carburant approprié.
	Mauvaise qualité de carburant	Vidanger le carburant et refaire le plein avec du carburant de qualité appropriée.
	Jeu des soupapes mal réglé.	Consulter le concessionnaire John Deere.
	Injecteurs défectueux.	Consulter le concessionnaire John Deere.
	Pompe à carburant haute pression désynchronisée.	Consulter le concessionnaire John Deere.

Symptôme	Problème	Solution
	Fonctionnement incorrect du turbocompresseur.	Inspecter le turbocompresseur. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Température du moteur trop faible.	Vérifier les thermostats.
Présence de carburant dans l'huile	Culasse fissurée	Trouver l'endroit fendillé, réparer/ remplacer les composants selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Joint torique d'injecteur-pompe électronique fendu ou usé.	Enlever l'injecteur-pompe électronique et remplacer le joint torique selon besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
Pression de carburant basse	Filtre à carburant obstrué	Remplacer le filtre à carburant.
	Obstruction de la conduite de carburant.	Repérer l'obstruction; réparer selon le besoin.
	Pompe de transfert de carburant défectueuse	La déposer; la réparer ou la remplacer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
Air dans le carburant	Bride de maintien de l'injecteur-pompe électronique desserrée	Serrer la vis du collier de fixation au couple approprié. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Joint torique d'injecteur-pompe électronique fendu ou usé.	Enlever l'injecteur-pompe électronique et remplacer le joint torique selon besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
Pression d'huile insuffisante	Niveau d'huile du carter-moteur insuffisant	Remplir le carter d'huile jusqu'au niveau correct.
	Trop d'huile dans le carter moteur	Remplir le carter d'huile jusqu'au niveau correct.
	Capteur de pression défectueux	Le remplacer. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Refroidisseur d'huile ou filtre bouché	Retirer le refroidisseur d'huile et le contrôler. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Température d'huile excessive	Retirer le refroidisseur d'huile et le contrôler. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Pompe à huile défectueuse.	Déposer et inspecter la pompe à huile. Consulter le concessionnaire John Deere.

Symptôme	Problème	Solution
	Huile de type incorrect	Vidanger le carter et le remplir d'huile correcte.
	Défaillance du régulateur de pression d'huile	Enlever et inspecter le régulateur. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Buse de pulvérisation de piston cassée	Remplacer la buse de pulvérisation de piston. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Crépine de pompe à huile encrassée ou conduite de prélèvement fissurée	Retirer le carter d'huile et nettoyer le tamis/remplacer le tube de retenue.
	Jeu excessif aux paliers ou aux coussinets de bielle	Déterminer le jeu des paliers. Consulter le concessionnaire John Deere.
Pression d'huile élevée	Huile de classification incorrecte	Vidanger le carter et le remplir d'huile correcte.
	Capteur de pression défectueux	Le remplacer. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Bague desserrée sur le régulateur de pression d'huile (se déplace)	Enlever et inspecter le régulateur. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Fonctionnement incorrect du régulateur	Enlever et inspecter le régulateur. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Buse de pulvérisation de piston obturée	Remplacer la buse de pulvérisation de piston. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Soupape de dérivation de filtre bloquée ou endommagée	Retirer et inspecter la soupape de dérivation. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Soupape de dérivation du refroidisseur d'huile bloquée ou endommagée	Enlever la vanne de dérivation du refroidisseur d'huile et l'inspecter. Consulter le concessionnaire John Deere.
Consommation d'huile excessive	Trop faible viscosité de l'huile moteur	Vidanger l'huile du carter-moteur et refaire le plein avec l'huile correcte.
	Trop d'huile dans le carter moteur	Vidanger l'huile pour atteindre le niveau correct.
	Fuite(s) externe(s) d'huile	Déterminer l'origine de la (des) fuite(s) et réparer selon le besoin.

Symptôme	Problème	Solution
	Segment racleur pas assis	Consulter le concessionnaire John Deere.
	Segments racleurs usés ou rompus	Remplacer les segments de piston. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Chemises de cylindre ou pistons rayé (e)s	Enlever et inspecter les cylindres et les chemises; les remplacer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Guides ou queues de soupape usés	Inspecter et mesurer tiges et guides; les réparer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Pression excessive d'huile	Voir “Pression d'huile élevée” plus avant dans la présente section.
	Gorges de segment de piston très usées	Enlever et inspecter les pistons. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Segments de piston collés aux gorges du segment	Enlever et inspecter les pistons. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Tension du segment de piston insuffisante	Enlever et inspecter les pistons. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Décalage incorrect entre les coupes de segment	Enlever et inspecter les pistons. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Joints avant et/ou arrière du vilebrequin défectueux	Remplacer les joints pare-huile. Consulter le concessionnaire John Deere.
Bruit anormal du moteur [1]	Coussinets de bielles usés	Déterminer le jeu des paliers. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Jeu axial excessif du vilebrequin	Contrôler le jeu axial du vilebrequin. Consulter le concessionnaire John Deere.

[1] *REMARQUE: Le turbocompresseur à géométrie variable s'enclenche et se désenclenche après le démarrage du moteur, ce qui provoque un bruit de montée en régime du moteur. Ce phénomène est parfaitement normal. Ne pas confondre le gémissement entendu lors de l'arrêt avec le bruit indiquant la défaillance d'un roulement.*

Symptôme	Problème	Solution
	Chapeaux de paliers desserrés	Contrôler le jeu des paliers; remplacer les paliers et leurs vis selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Coussinets de bielle et axes de piston usés	Inspecter les axes de piston et les bagues. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Pistons rayés	Inspecter les pistons. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Pignons de distribution usés ou jeu entre dents excessif	Vérifier le jeu entre dents des pignons de distribution. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Jeu des soupapes excessif	Vérifier et régler le jeu des soupapes. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Bossages d'arbre à cames usés	Remplacer l'arbre à cames. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Arbre(s) de culbuteur usé(s)	Remplacer les arbres de culbuteur. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Lubrification insuffisante du moteur	Voir Dépannage du système de lubrification, plus loin dans cette section.
	Bruit du turbocompresseur	Voir Dépannage du système d'admission d'air, plus loin dans cette section.
Le turbocompresseur “siffle”	Fuite d'air dans le collecteur d'admission.	Vérifier le joint du collecteur et le collecteur; réparer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
Bruit ou vibration du turbocompresseur[2]	Paliers non lubrifiés (pression d'huile trop faible)	Déterminer la cause du manque de lubrification, remettre en état selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Fuites au niveau du collecteur d'admission ou d'échappement	Vérifier les joints des collecteurs d'admission et d'échappement ainsi que les collecteurs; réparer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.

[2] *REMARQUE: Le turbocompresseur à géométrie variable s'enclenche et se désenclenche après le démarrage du moteur, ce qui provoque un bruit de montée en régime du moteur. Ce phénomène est parfaitement normal. Ne pas confondre le gémissement entendu lors de l'arrêt avec le bruit indiquant la défaillance d'un roulement.*

Symptôme	Problème	Solution
	Jeu incorrect entre la roue et le carter de turbine	Inspecter le turbocompresseur; réparer/remplacer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Aubes cassées ou autres détériorations des roues	Inspecter le turbocompresseur; réparer/remplacer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
Huile sur la roue du compresseur du turbocompresseur ou dans le logement du compresseur (l'huile est poussée ou tirée à travers le logement central)	Pression de carter-moteur excessive.	Déterminer la cause de la pression excessive; réparer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Admission d'air entravée	Déterminer la cause de l'obstruction; réparer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Obstruction dans le tube de vidange	Déterminer la cause de l'obstruction; réparer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
Huile dans le collecteur d'admission ou dégouttant du logement du turbocompresseur	Pression de carter-moteur excessive	Déterminer la cause de la pression excessive; réparer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Admission d'air entravée	Déterminer la cause de l'obstruction; réparer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Obstruction dans le tube de vidange	Déterminer la cause de l'obstruction; réparer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Roulements du logement endommagés ou usés	Inspecter le turbocompresseur; réparer/remplacer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Déséquilibre de l'ensemble rotatif	Inspecter le turbocompresseur; réparer/remplacer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Roue de turbine/compresseur ou aube endommagée	Inspecter le turbocompresseur; réparer/remplacer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.

Symptôme	Problème	Solution
	Accumulation de saleté ou de calamine sur la roue ou l'aube	Contrôler l'absence de fuites au niveau de l'admission d'air (post-filtre à air). Inspecter le turbocompresseur; réparer/remplacer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Usure de palier	Inspecter le turbocompresseur; réparer/remplacer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Manque d'huile ou graissage insuffisant	Déterminer la cause du manque de lubrification, remettre en état selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Usure des joints de l'arbre	Inspecter le turbocompresseur; réparer/remplacer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
Résistance de la roue de turbine du turbocompresseur	Dépôts de calamine derrière la roue de la turbine: huile cokéfiée ou résidus de combustion	Inspecter le turbocompresseur; réparer/remplacer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Encrassement derrière la roue du compresseur causé par des fuites au niveau de l'admission d'air	Inspecter le turbocompresseur; réparer/remplacer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Roulements grippés, sales ou usés	Inspecter le turbocompresseur; réparer/remplacer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
Surchauffe du moteur	Surcharge du moteur.	Réduire la charge du moteur.
	Niveau du liquide de refroidissement bas	Remplir le circuit de refroidissement au niveau correct, contrôler le serrage des raccords et l'étanchéité du radiateur et des flexibles.
	Bouchon du vase d'expansion défectueux	Remplacer le bouchon du vase d'expansion si nécessaire.
	Courroie de ventilateur détendue ou défectueuse	Remplacer la courroie selon le besoin. Vérifier le tendeur de courroie.
	Niveau d'huile moteur insuffisant	Vérifier le niveau d'huile. Faire l'appoint selon le besoin.
	Un rinçage du circuit de refroidissement est nécessaire.	Rincer le circuit de refroidissement.

Symptôme	Problème	Solution
	Thermostat(s) défectueux	Déposer et contrôler les thermostats selon besoin.
	Thermomètre ou capteur de température défectueux.	Contrôler la température du liquide de refroidissement avec un autre thermomètre et remplacer, si nécessaire.
	Carburant de viscosité incorrecte.	Utiliser le carburant de la qualité qui convient.
	Faisceau de radiateur sale	Nettoyer le radiateur selon le besoin.
	Niveau d'huile du carter-moteur insuffisant	Remplir le carter d'huile jusqu'au niveau correct.
	Joint de culasse endommagé	Remplacer le joint de culasse. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Pompe de liquide de refroidissement défectueuse	Remplacer la pompe à eau. Consulter le concessionnaire John Deere.
Présence de liquide de refroidissement dans le carter moteur	Joint de culasse défectueux.	Remplacer le joint de culasse. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Culasse ou bloc-cylindres fissurés	Trouver l'endroit fendillé, réparer/ remplacer les composants selon le besoin.
	Joints de chemises non étanches	Déposer et inspecter les chemises de cylindre. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Fuite au refroidisseur d'huile	Effectuer l'essai de pression du refroidisseur d'huile; réparer/ remplacer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Joints toriques du refroidisseur d'huile défectueux	Enlever et inspecter les joints toriques du refroidisseur d'huile; les remplacer selon le besoin. Consulter le concessionnaire John Deere.
	Joint de pompe de liquide de refroidissement défectueux; trou de suintement bouché; fuite de liquide de refroidissement à travers un palier	Remplacer les joints de la pompe de liquide de refroidissement. Consulter le concessionnaire John Deere.
Température du liquide de refroidissement en dessous de la norme	Thermostat(s) défectueux	Faire l'essai des thermostats; les remplacer selon le besoin.

OUO6075,0000C98-28-20JUN11

Circuit électrique

Symptôme	Problème	Solution
La charge du circuit n'est pas suffisante	Charge électrique excessive des accessoires additionnels.	Déposer les accessoires ou installer un alternateur plus puissant.
	Fonctionnement prolongé du moteur au ralenti.	Augmenter le régime moteur quand une charge électrique importante est nécessaire.
	Mauvaises connexions électriques au niveau de la batterie, du câble de masse, du démarreur ou de l'alternateur.	Inspecter et nettoyer selon le besoin.
	Batterie défectueuse.	Tester les batteries.
	Alternateur défectueux.	Contrôler le circuit de charge.
Trop grande consommation d'eau de la batterie	Bac de la batterie fendue.	Voir s'il existe des traces d'humidité et remplacer le bac si nécessaire.
	Tension de charge de la batterie trop élevée.	Contrôler le circuit de charge.
Les batteries ne se chargent pas	Connexions desserrées ou corrodées.	Nettoyer et serrer les connexions.
	Plaques sulfatées ou batteries usées.	Consulter le concessionnaire John Deere.
	Courroie étirée ou tendeur de courroie défectueux.	Régler ou remplacer.
Le démarreur ne tourne pas	Arbres de transmission du moteur engagés.	Désengager les arbres de transmission du moteur.
	Connexions desserrées ou corrodées.	Nettoyer et resserrer les connexions lâches.
	Tension de sortie de la batterie insuffisante ou batterie déchargée.	Recharger ou remplacer les batteries.
	Relais du circuit de démarrage défectueux.	Consulter le concessionnaire John Deere.
	Fusible fondu.	Le remplacer.
		Nettoyer les bornes et les connexions de batterie.
	Contacteur principal ou contacteur de sécurité au démarrage défectueux	Réparer le contacteur selon le besoin.
	Solénoïde du démarreur défectueux	Remplacer le solénoïde.

Symptôme	Problème	Solution
	Démarreur défectueux	Remplacer le démarreur.
Le démarreur tourne trop lentement.	Batterie faible.	Charger les batteries
	Huile du carter moteur trop épaisse.	Remplacer par une huile de viscosité appropriée.
	Connexions desserrées ou corrodées.	Nettoyer et resserrer les connexions lâches.
L'installation électrique ne fonctionne pas	Connexion de batterie défectueuse.	Nettoyer et serrer les connexions.
	Plaques sulfatées ou batteries usées.	Remplacer les batteries.
	Fusible fondu.	Le remplacer.

OUO6075,0000C99-28-20JUN11

Chauffage

Symptôme	Problème	Solution
Le chauffage ne souffle pas d'air chaud.	Filtre à air recyclé sale.	Nettoyer le filtre.
	Pas de thermostat dans le collecteur de sortie d'eau.	Contacter le concessionnaire John Deere.
	Thermostat défectueux dans le collecteur de sortie d'eau.	Contacter le concessionnaire John Deere.
	Commande de la température du chauffage défectueuse.	Remplacer la commande.
	Flexible du chauffage plié. Robinet de chauffage défectueux.	Redresser ou remplacer. Remplacer.

OUO6075,0000B24-28-14MAR07

Climatisation

Symptôme	Problème	Solution
Refroidissement insuffisant ou inexistant	Sélecteur de température en position ARRÊT.	Mettre la climatisation sur MARCHE.
	Courroie du compresseur ayant sauté ou cassé.	Remplacer la courroie.
	Panne de compresseur (si les gros et petit flexibles du panneau d'accès de gauche sont à la même température).	Voir le concessionnaire John Deere.

Symptôme	Problème	Solution
	La commande de température ne répond pas (trappe de régulation de température cassée, d'où air chaud).	Voir le concessionnaire John Deere.
	Alerte de pression basse (perte de réfrigérant dans le système).	Voir le concessionnaire John Deere.
	Alerte de pression élevée (surcharge du système).	Voir le concessionnaire John Deere.
L'embrayage du compresseur fonctionne trop souvent ou le compresseur reste arrêté jusqu'à 15 minutes.	Évaporateur gelé.	Régler correctement les commandes. Pour plus de détails, se reporter à Aide pour poste de conduite ou Aide pour application dans la vue d'ensemble de la moissonneuse-batteuse. Ouvrir les buses d'aération. Nettoyer les filtres. Amener le sélecteur de température sur un réglage plus chaud.
Mauvaise odeur dans la cabine.	Tube de vidange obstrué. Filtres encrassés. Cabine sale.	Nettoyer à l'air comprimé le tube des condensats et nettoyer le bac situé sous l'évaporateur. Nettoyer les filtres. Passer l'aspirateur dans la cabine.
		Vérifier que le purgeur est bien installé dans le tube d'écoulement des condensats.

OUO6075,0004572-28-19JAN17

Capteur d'humidité (suivant équipement)

Symptôme	Problème	Solution
L'humidité est trop élevée.	Accumulation de sève de plantes vertes ou de graines de mauvaises herbes sur la plaque du capteur d'humidité.	Nettoyer la plaque du capteur d'humidité.
L'humidité est continuellement trop élevée ou trop basse.	La correction d'humidité a besoin d'être réglée.	Changer la correction d'humidité.
L'humidité ne change pas ou est constamment faible.	Capteur obstrué.	Inspecter le support de l'élévateur et nettoyer selon besoin.
Le relevé d'humidité est erroné.	Mauvaise récolte sélectionnée.	Sélectionner la récolte correcte.
	Le capteur d'humidité n'est pas réglé correctement.	Changer la correction d'humidité.
L'humidité est toujours nulle.	Problèmes d'enregistrement.	Contrôler si le statut d'enregistrement est ON (activé) lors de la récolte.

OUO6075,0000A75-28-03NOV10

Capteur de débit massique (suivant équipement)

Symptôme	Problème	Solution
Le rendement est continuellement trop élevé ou trop faible.	Le système n'est plus calibré.	Changer le calibrage du rendement.
	Largeur incorrecte de l'unité de récolte.	Changer la largeur de l'outil frontal.
	Mauvaise récolte sélectionnée.	Sélectionner la récolte correcte.
	Poussière, boue ou débris sur la plaque d'impact.	Nettoyer la plaque.
Le rendement est nul.	Vitesse de déplacement nulle.	Consulter le concessionnaire John Deere.
	Vitesse de l'élévateur à grain trop basse.	Consulter le concessionnaire John Deere.
	Problèmes d'enregistrement.	Contrôler si le statut d'enregistrement est ON (activé) lors de la récolte.

OUO6075,0000A76-28-03NOV10

Combine Advisor™

Symptôme	Problème	Solution
Anomalies d'Auto Maintain ou code de diagnostic pour débit de récolte faible	Culture sélectionnée incorrecte.	Sélectionner la culture appropriée.
	La dérivation du capteur d'humidité de l'élévateur à grain est obstruée.	Éliminer les obstructions de la dérivation.
	La caméra ActiveVision™ ne détecte pas de débit de récolte.	Nettoyer le verre de la caméra. Pour plus d'informations, voir la section Entretien périodique—Toutes les 10 heures de service.
		Remplacer la cartouche de dessiccateur de la caméra. Voir la section Entretien—Selon le besoin pour plus d'informations.

OUO6075,000507D-28-30MAR21

ActiveVision est une marque commerciale de Deere & Company

Remisage

Préparation de la machine pour le remisage

Faire pivoter le condenseur et le refroidisseur d'huile vers l'extérieur et nettoyer le radiateur à l'air, à l'eau ou à l'aspirateur.

Nettoyer le condenseur et le refroidisseur d'huile après avoir nettoyé le radiateur. Nettoyer le refroidisseur d'air de suralimentation.

Tous les 60—90 jours, démarrer le moteur et mettre la climatisation en marche. Faire tourner le moteur au ralenti pendant quelques minutes pour assurer la lubrification du joint du compresseur. La température extérieure doit être supérieure 5 °C (40 °F) pour que la climatisation fonctionne correctement.

Nettoyer les surfaces du moteur avec un solvant non toxique.

ATTENTION: Ne pas utiliser d'essence.

Nettoyer l'intérieur du filtre à air moteur et poser les éléments neufs.

Vidanger le carter-moteur pendant que le moteur est chaud. Remplacer le filtre et faire le plein d'huile de type correct. Ajouter 0,66 l (22 oz) de produit anticorrosion dans le carter-moteur. Faire tourner le moteur pour faire circuler l'huile.

Vidanger, rincer et remplir le circuit de refroidissement avec un mélange 50/50 d'antigel et d'eau.

IMPORTANT: Le rangement à long terme dans le véhicule (plus de 12 mois) n'est pas recommandé. Toutefois, si un remisage sur une longue durée est nécessaire, il est recommandé d'effectuer un contrôle régulier de l'urée DEF afin de garantir que sa concentration en urée reste conforme à la valeur prescrite.

Tier 4 Final/Phase V: L'urée DEF a une durée de vie limitée mais peut être conservée dans le véhicule pendant 12 mois, en fonction des conditions de conservation. Voir Remisage d'urée DEF et Remplissage du réservoir d'urée DEF dans la section Carburants et lubrifiants pour plus d'informations. Voir Réservoir d'urée DEF—Remplissage et Réservoir d'urée DEF—Vidange dans la section Entretien—Selon le besoin (liquides et filtres moteur) pour de plus amples informations.

IMPORTANT: Tier 4 Final/Phase V: Ne pas débrancher la batterie lors des 90 secondes suivant l'ARRÊT de la machine. Le système de réduction catalytique sélective (SCR) purge automatiquement les conduites d'urée DEF pendant ce temps, aussitôt après l'arrêt de la machine. Si les conduites ne sont pas purgées suffisamment longtemps, l'urée DEF résiduelle peut former des cristaux qui risquent de boucher les conduites. Par temps froid, le liquide gèle et peut faire exploser les conduites.

NOTE: Mettre l'interrupteur coupe-batterie sur ARRÊT si la machine est remisée rendant plus de 25 jours. Si la période de remisage est supérieure à 90 jours, débrancher le câble négatif des batteries pour réduire leur charge.

Charger complètement les batteries. La densité est égale à 1,260 V. Débrancher le câble négatif des batteries pour minimiser la charge de celles-ci.

Vidanger le séparateur d'eau.

Nettoyer soigneusement l'intérieur et l'extérieur de la machine. Laisser les trappes de l'élévateur et les bouchons de vidange ouverts.

Déplacer plusieurs fois le contre-batteur vers le haut et vers le bas pour empêcher l'accumulation de matériau à cet endroit.

IMPORTANT: Les composants électriques/ électroniques, connecteurs, joints de roulements et hydrauliques, pompes d'injection de carburant et tout autre composant ou pièce sensible peuvent présenter des défaillances s'ils sont exposés à de l'eau sous pression. Réduire la pression de l'eau et diriger le jet avec un angle de 45 à 90 degrés.

Faire les retouches de peinture nécessaires.

NOTE: Il n'est pas nécessaire de lustrer la machine à la cire. Toutefois, si désiré, utiliser une cire transparente de bonne qualité sans abrasif. Ce type de cire ne contient généralement pas d'agents de nettoyage.

Lubrifier la machine et graisser les filetages des boulons de réglage.

Effectuer toutes les opérations d'entretien des 400 heures de service (chaque année).

Remplir le réservoir de carburant pour éviter la condensation.

IMPORTANT: Pour stabiliser le carburant et empêcher la condensation de l'eau, ajouter un conditionneur de carburant dans les cas suivants:

- **Le carburant est stocké dans les réservoirs de carburant (remisage de la machine ou à la ferme) pour des périodes prolongées. S'informer auprès du concessionnaire John Deere.**
- **Le carburant est peu renouvelé. S'informer auprès du concessionnaire John Deere.**

Pour un remisage prolongé de la machine, il est préférable de vidanger le biogazole et de la remplir de gazole ordinaire à base de pétrole. Sinon, utiliser des additifs de stabilisation pour biogazole (antioxydants) ou des conditionneurs de carburant spécialement conçus pour les biogazoles. S'informer auprès du concessionnaire John Deere.

Si la machine doit être remisée pour une longue période, déposer et nettoyer les batteries. Les remiser dans un endroit sec et frais et veiller à les maintenir pleinement chargées.

Le réservoir du compresseur d'air (suivant équipement) DOIT être vidangé avant de remiser la machine.

OUO6075,0004A72-28-10DEC18

Remise en service de la machine

Rebrancher et/ou recharger les batteries.

Charger complètement les batteries. La densité est égale à 1,260 V. Débrancher le câble négatif des batteries pour minimiser la charge de celles-ci.

Vérifier les niveaux d'huile et de liquide de refroidissement. Vérifier l'étanchéité et ajouter de l'huile et du liquide de refroidissement si nécessaire.

Tier 4 Final/Phase V: Si le réservoir d'urée DEF n'a pas été vidangé, contrôler la concentration en urée. Voir Contrôle de l'urée DEF dans la section Ingrédients pour plus d'informations. Si la concentration est hors tolérances, vidanger et remplacer avec de l'urée DEF neuve. Si le réservoir d'urée DEF a été vidangé, remplir le réservoir. Voir Réservoir d'urée DEF—Remplissage dans Entretien—Selon le besoin (liquides et filtres moteur) pour de plus amples informations.

Remplacement de la cartouche du dessiccateur de la caméra de l'élévateur à grain ActiveVision™ et du système d'otons (suivant équipement). Voir Cartouche de produit déshydratant de caméra ActiveVision™ dans la section Entretien—Toutes les 400 heures pour plus d'informations.

Fermer les portes de l'élévateur et boucher le trou de vidange.

Vérifier la tension des courroies d'entraînement. Régler les tendeurs à ressort de sorte que la rondelle se trouve entre l'extrémité de l'indicateur et le bas de l'épaulement.

Contrôler la pression de gonflage des pneumatiques et consulter le livret d'entretien de la machine.

Contrôler les extincteurs (avant et arrière) en suivant les instructions de maintenance figurant sur l'étiquette de l'extincteur. Recharger ou remplacer selon besoin.

OUO6075,0004E61-28-08JUL20

ActiveVision est une marque commerciale de Deere & Company

Caractéristiques

Régimes (machines S760 et S770)

Les régimes indiqués sont des moyennes et peuvent varier d'une machine à l'autre.

NOTE: Les caractéristiques de régime et de conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Régimes moteur	**9,0 l Moteur Tier 2/Phase II**	**9,0 l Moteur Tier 4 Final/Phase V**
Régime lent (organes de battage désengagés)	1200 tr/min	1200 tr/min
Régime intermédiaire (organes de battage désengagés)	1690 tr/min	1690 tr/min
Régime rapide (organes de battage désengagés)	2340 tr/min	2340 tr/min
Régime nominal (organes de battage enclenchés)	2200 tr/min	2200 tr/min

Régime de l'arbre d'entraînement des organes de battage	1453 tr/min

Régime de l'arbre de renvoi principal	1453 tr/min

Régimes des organes de battage	
Gamme haute	400—1000 tr/min
Gamme basse	210—530 tr/min

Régimes de l'arbre inférieur du convoyeur d'alimentation	
Régime fixe (suivant équipement)	490 tr/min
Régime variable, modèle renforcé (suivant équipement)	490—750 tr/min
Régime variable, couple élevé (suivant équipement)	490—750 tr/min
Multi-régimes (suivant équipement)	Première vitesse : 480 tr/min Deuxième vitesse : 535 tr/min Troisième vitesse : 590 tr/min Quatrième vitesse : 665 tr/min Cinquième vitesse : 735 tr/min

Régimes de l'accélérateur d'alimentation	
Accélérateur d'alimentation (régime standard)	430/780 tr/min
Accélérateur d'alimentation (régime bas en option)	310/770 tr/min
Accélérateur d'alimentation (régime élevé, capacité élevée)	520/970 tr/min

Régime du tambour de décharge	**S760**	**S770**
	998 tr/min	995 tr/min

Régimes des arbres secondaires	
Arbre secondaire avant droit	518 tr/min
Arbre secondaire arrière droit	518 tr/min

Régimes du ventilateur de nettoyage	
Régime standard	620—1350 tr/min
Bas régime spécial	250—500 tr/min

Régimes d'élévateur	**S760**	**S770**
Élévateur à grain	417 tr/min	415 tr/min
Vis de remplissage de la trémie	448 tr/min	445 tr/min
Vis d'alimentation inférieure de l'élévateur à otons	395 tr/min	
Vis d'alimentation supérieure de l'élévateur à otons	625 tr/min	
Entraînement du caisson de nettoyage	298 tr/min	
Vis d'alimentation	420 tr/min	

Régimes du système de décharge (organes de battage engagés)	
Arbre de renvoi du système de décharge	1000 tr/min
Boîte d'engrenages de la vis de vidange, arbre d'entrée	460 tr/min, vitesse de vidange de 116 l/s (3,3 bu/s)
Goulotte de vidange verticale	460 tr/min, vitesse de vidange de 116 l/s (3,3 bu/s)
Vis de décharge externe	460 tr/min, vitesse de vidange de 116 l/s (3,3 bu/s)
Trémie à grain, vis d'alimentation horizontales (avant et arrière)	330 tr/min, vitesse de vidange de 116 l/s (3,3 bu/s)

Régimes du broyeur	**Broyeur à coupe fine**	**Broyeur à coupe très fine**
Arbre secondaire du broyeur/tambour de décharge	1880 tr/min	2045 tr/min
Broyeur (2 vitesses)	1505/2350 tr/min	1400/2995 tr/min
Tambour d'alimentation (suivant équipement)	995 tr/min	995 tr/min

OUO6075,00050CA-28-14MAY21

Régimes de fonctionnement (S780, S785 et S790)

NOTE: Les caractéristiques de régime et de conception peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Les régimes indiqués sont des moyennes et peuvent varier d'une machine à l'autre.

Régimes moteur	**13,5 l Moteur Tier 2/Phase II**	**13,5 l Moteur Tier 4 Final/Phase V**
Régime lent (organes de battage désengagés)	1200 tr/min	1200 tr/min
Régime intermédiaire (organes de battage désengagés)	1690 tr/min	1690 tr/min
Régime rapide (organes de battage désengagés)	2240 tr/min	2240 tr/min
Régime nominal (organes de battage enclenchés)	2100 tr/min	2100 tr/min

Régime de l'arbre d'entraînement des organes de battage	1466 tr/min

Régime de l'arbre de renvoi principal	1466 tr/min

Régimes des organes de battage	
Gamme haute	400—1000 tr/min
Gamme basse	210—530 tr/min

Régime du système d'otons	880 tr/min

Régimes de l'arbre inférieur du convoyeur d'alimentation	
Régime fixe (suivant équipement)	490 tr/min
Multi-régimes (suivant équipement)	Première vitesse : 480 tr/min Deuxième vitesse : 535 tr/min Troisième vitesse : 590 tr/min Quatrième vitesse : 665 tr/min Cinquième vitesse : 735 tr/min

Régimes de l'accélérateur d'alimentation	
Accélérateur d'alimentation (régime standard)	430/780 tr/min
Accélérateur d'alimentation (régime bas en option)	310/770 tr/min
Accélérateur d'alimentation (régime élevé, capacité élevée)	520/970 tr/min

Régime du tambour de décharge	995 tr/min

Régimes des arbres secondaires	
Arbre secondaire avant droit	520 tr/min
Arbre secondaire arrière droit	520 tr/min

Régimes du ventilateur de nettoyage	
Régime standard	620—1350 tr/min
Bas régime spécial	250—500 tr/min

Régimes d'élévateur	
Élévateur à grain	415 tr/min
Vis de remplissage de la trémie	450 tr/min
Vis d'alimentation inférieure de l'élévateur à otons	490 tr/min
Vis d'alimentation supérieure de l'élévateur à otons	580 tr/min
Entraînement du caisson de nettoyage	300 tr/min
Vis d'alimentation	425 tr/min

Régimes du système de décharge (organes de battage engagés)	**S780, S785 et S790**	**Machines S780 HillMaster™, S785 HillMaster™, et S790 HillMaster™**
Arbre de renvoi du système de décharge	1005 tr/min	
Boîte d'engrenages de la vis de vidange, arbre d'entrée	460 tr/min	465 tr/min
Goulotte de vidange verticale	460 tr/min	465 tr/min
Vis de décharge externe	460 tr/min	465 tr/min
Trémie à grain, vis d'alimentation horizontales (avant et arrière)	450 tr/min	335 tr/min

HillMaster est une marque commerciale de Deere & Company

Régimes du broyeur	**Broyeur à coupe fine**	**Broyeur à coupe très fine**
Arbre secondaire du broyeur/tambour de décharge	1880 tr/min	2045 tr/min
Broyeur (2 vitesses)	1505/2350 tr/min	1400/2995 tr/min
Tambour d'alimentation (suivant équipement)	995 tr/min	995 tr/min

OUO6075,00050CB-28-14MAY21

Caractéristiques (S760 et S770)

NOTE: Les caractéristiques et la conception sont sujettes à modification sans préavis.

Moteur		
Constructeur	John Deere	
Modèle	6090HH006 (9,0 l Tier 2/Phase II) 6090HH029 (9,0 l, Tier 4 Final/Phase V)	
Type	Six cylindres en ligne, soupapes en tête (quatre soupapes), diesel à turbocompresseur avec refroidisseur d'air de suralimentation air-air	
	S760	**S770**
Puissance nominale (Tier 2/Phase II)	239 kW (320 ch)	278 kW (373 ch)
Puissance nominale (Tier 4 Final/Phase V)	249 kW (334 ch)	292 kW (392 ch)
Régime nominal	2200 tr/min	2200 tr/min
Réserve de puissance au régime nominal	25 kW (34 ch)	25 kW (34 ch)
Puissance de pointe (Tier 2/Phase II)	272 kW (365 ch)	317 kW (425 ch)
Puissance de pointe (Tier 4 Final/Phase V)	285 kW (382 ch)	335 kW (449 ch)
Régime à puissance de pointe (régime nominal -200 tr/min)	2000 tr/min	
Cylindrée	9,0 l (549 in³)	
Séquence d'allumage	1-5-3-6-2-4	
Filtre à air moteur	Type sec avec élément de sécurité	

Installation électrique	
Tension de batterie	12 V
Borne de mise à la masse de la batterie	Négatif
Alternateur	210 A

Transmission	
Vitesses (machines avec commande mécanique du passage des vitesses)	Trois vitesses
Vitesses (machines avec changement de vitesse par bouton-poussoir)	Trois vitesses
Rapports (machines avec boîte ProDrive)	Deux rapports à changement automatique

Freins	
Type (machines avec changement de vitesse mécanique)	Caisson de nettoyage à commande hydraulique
Type (machines avec changement de vitesse par bouton-poussoir)	Caisson de nettoyage à commande hydraulique
Type (machines ProDrive)	Plusieurs disques humides

Accélérateur d'alimentation	**S760 et S770**	**S770 HillMaster**
Nombre de barres dentées	De série: 10 Culture difficile: 8 Riz: 5	Culture difficile: 8

Éléments des organes de battage	
Éléments de battage (rotor TriStream)	Maïs/Céréales: 15
Éléments de battage (rotor à flux variable)	Maïs/petites céréales: 15 Option pour le riz: 15 éléments et 12 doigts de battage en groupes denses
Doigts (rotor TriStream)	24
Doigts (rotor à flux variable)	20

Contre-batteur	
Nombre de contre-batteurs	3
Nombre de barres par contre-batteur	Céréales—Avant 25, milieu/arrière 25; maïs 31

Organes de battage	
Nombre de grilles	4

Grille de décharge	
Nombre de grilles	3

Tambour de décharge	**S760 et S770**	**S770 HillMaster**
Nombre de barres dentées	De série: 5 Culture difficile: 8	Culture difficile: 8

Trémie à grain	
Capacité	Extensions 10572 l (300 bu) Couvercles 10572 l (300 bu)
Vitesse de vidange moyenne, vitesse de vidange de 116 l/s (3,3 bu/s)	6977 l/min (198 bu/min)
Vitesse de vidange maximale, vitesse de vidange de 116 l/s (3,3 bu/s)	7612 l/min (216 bu/min)

Rayon de braquage	
Largeur de voie arrière	3.35 m (10 ft 10 in)
Rayon de braquage (essieux non entraînés)	8.02 m (26 ft 3 in)
Rayon de braquage (essieux entraînés)	7,73 m (25 ft 4 in)

Capacités	**S760**	**S770**
Réservoir de carburant	950 l (250 gal)	
Réservoir d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V)	52,2 l (13,8 gal)	
Circuit de refroidissement avec chauffage (Tier 2/Phase II)	53 l (56 qt)	
Circuit de refroidissement avec chauffage (Tier 4 Final/Phase V)	53 l (56 qt)	
Carter-moteur avec filtre (Tier 2/Phase II)	27,5 L (29 qt)[a]	
Carter-moteur avec filtre (Tier 4 Final/Phase V)	27,5 L (29 qt)[a]	
Boîte de vitesses (machines à commande mécanique ou boutons-poussoirs de passage des vitesses)	9,6 l (10 qt)	
Réductions finales	Configuration roue unique 8 l (8,5 qt) Configuration roues jumelées 23,0 l (24,3 qt)	
Réductions finales (HILLMASTER)	Sans objet	7 L (7,4 qt)
Boîte d'engrenages renforcée de l'inverseur du convoyeur d'alimentation à entraînement à régime variable avec refroidisseur	3,5 l (7,4 pt)	Sans objet
Boîte d'engrenages de l'inverseur du convoyeur d'alimentation à entraînement à régime fixe et couple élevé sans refroidisseur (en option)	3,6 l (7,7 pt)	
Boîte d'engrenages de l'inverseur du convoyeur d'alimentation à entraînement à régime variable et couple élevé avec refroidisseur	4,9 l (10,4 pt)	
Boîte d'engrenages de l'inverseur du convoyeur d'alimentation à entraînement à multi-régimes avec refroidisseur	Sans objet	5,2 l (11 pt)
Boîte d'engrenages du tambour inversé Premium (suivant équipement)	Sans objet	0,2 l (6,75 oz)
Boîtier d'entraînement de l'arbre de renvoi principal	1,9 l (2.04 qt)	
Boîte d'engrenages de la vis de remplissage	3,8 l (4 qt)	
Boîtier d'entraînement des organes de battage à deux vitesses	4,7 L (5 qt)	
Boîte d'engrenages du moteur avec transfert (machines à boîte manuelle ou à commande par bouton-poussoir)	21,3 L (22,5 qt)	
Boîte d'engrenages du moteur avec transfert (Machines ProDrive)	51 L (54 qt)	
Réservoir hydraulique/hydrostatique	31 l (33 qt US)	

[a] *Il est vital de maintenir l'huile moteur à des niveaux corrects. Toujours contrôler que le niveau d'huile est correct sur la jauge d'huile lors de l'entretien.*

Compresseur d'air (suivant équipement)		
Taille du réservoir	60 l (16 gal)	
Pression maximale du réservoir	827 kPa (8.27 bar; 120 psi)	
Débit du compresseur d'air	Régime moteur lent	250 l/min (8,8 ft³/min)
	Régime moteur élevé	450 l/min (15,8 ft³/min)

ouo6075,1683583150618-28-13JUN23

Caractéristiques (S780, S785 et S790)

NOTE: Les caractéristiques et la conception sont sujettes à modification sans préavis.

Moteur		
Constructeur	John Deere	
Modèle	6135HH004 (13,5 l Tier 2/Phase II) 6135HH011 (13,5 l, Tier 4 Final/Phase V)	
Type	Six cylindres, en ligne, soupapes en tête, diesel à turbocompresseur avec refroidisseur d'air de suralimentation air-air	
	S780	**S785**
Puissance nominale (Tier 2/Phase II)	353 kW (473 ch)	373 kW (500 ch)
Puissance nominale (Tier 4 Final/Phase V)	353 kW (473 ch)	373 kW (500 ch)
Régime nominal	2100 tr/min	2100 tr/min
Réserve de puissance au régime nominal	37 kW (50 ch)	37 kW (50 ch)
Puissance de pointe (Tier 2/Phase II)	402 kW (540 ch)	425 kW (570 ch)
Puissance de pointe (Tier 4 Final/Phase V)	402 kW (540 ch)	425 kW (570 ch)
Régime à puissance de pointe (régime nominal -200 tr/min)	1900 tr/min	
Cylindrée	13,5 l (824 in³)	
Séquence d'allumage	1-5-3-6-2-4	
Filtre à air moteur	Type sec avec élément de sécurité	
	S790	
Puissance nominale (Tier 2/Phase II)	405 kW (543 ch)	
Puissance nominale (Tier 4 Final/Phase V)	405 kW (543 ch)	
Régime nominal	2100 tr/min	
Réserve de puissance au régime nominal (Tier 2/Phase II)	23 kW (31 ch)	
Réserve de puissance au régime nominal (Tier 4 Final/Phase V)	37 kW (50 ch)	
Puissance de pointe (Tier 2/Phase II)	458 kW (614 ch)	
Puissance de pointe (Tier 4 Final/Phase V)	460 kW (617 ch)	
Régime à puissance de pointe (régime nominal -200 tr/min)	1900 tr/min	
Cylindrée	13,5 l (824 in³)	
Séquence d'allumage	1-5-3-6-2-4	
Filtre à air moteur	Type sec avec élément de sécurité	

Installation électrique	
Tension de batterie	12 V
Borne de mise à la masse de la batterie	Négatif
Alternateur	210 A

Transmission	
Régimes	Deux rapports à changement automatique

Freins	
Type	Plusieurs disques humides

Accélérateur d'alimentation	**S780, S785 et S790**	**S780 HillMaster, S785 HillMaster et S790 HillMaster**
Nombre de barres dentées	De série: 10 Culture difficile: 8 Riz: 5	Culture difficile: 8

Éléments des organes de battage	
Éléments de battage (rotor TriStream)	Maïs/Céréales: 15
Éléments de battage (rotor à flux variable)	Maïs/petites céréales: 15 Option pour le riz: 15 éléments et 12 doigts de battage en groupes denses
Doigts (rotor TriStream)	24
Doigts (rotor à flux variable)	20

Contre-batteur	
Nombre de contre-batteurs	3
Nombre de barres par contre-batteur	Céréales—Avant 25, milieu/arrière 25; maïs 31

Organes de battage	
Nombre de grilles	4

Grille de décharge	
Nombre de grilles	1

Tambour de décharge	**S780, S785 et S790**	**S780 HillMaster, S785 HillMaster et S790 HillMaster**
Nombre de barres dentées	De série: 10 Culture difficile: 8	Culture difficile: 8

Trémie à grain	**S780, S785 et S790**
Capacité	Extensions 14096 l (400 bu) Couvercles 14096 l (400 bu)
Vitesse de vidange moyenne, vitesse de vidange de 134 l/s (3,8 bu/s)	8035 l/min (228 bu/min)
Vitesse de vidange maximale, vitesse de vidange de 134 l/s (3,8 bu/s)	8670 l/min (246 bu/min)

Trémie à grain	**Machines HillMaster**
Capacité	Extensions 10572 l (300 bu) Couvercles 10572 l (300 bu)
Vitesse de vidange moyenne, vitesse de vidange de 116 l/s (3,3 bu/s)	6977 l/min (198 bu/min)
Vitesse de vidange maximale, vitesse de vidange de 116 l/s (3,3 bu/s)	7612 l/min (216 bu/min)

Rayon de braquage	
Largeur de voie arrière	3.35 m (10 ft 10 in)
Rayon de braquage (essieux non entraînés)	8.02 m (26 ft 3 in)
Rayon de braquage (essieux entraînés)	7,73 m (25 ft 4 in)

Capacités	
Réservoir de carburant	950 l (250 gal) en option 1250 l (330 gal) standard
Réservoir d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V)	52,2 l (13,8 gal)
Circuit de refroidissement avec chauffage (Tier 2/Phase II)	61,2 L (65 qt)
Circuit de refroidissement avec chauffage (Tier 4 Final/Phase V)	85 L (90 qt)
Carter-moteur avec filtre (Tier 2/Phase II)	39 L (41 qt)[a]
Carter-moteur avec filtre (Tier 4 Final/Phase V)	43 L (45,5 qt)[a]
Réductions finales	Configuration roue unique 8 l (8,5 qt) Configuration roues jumelées 23,0 l (24,3 qt) Machines HillMaster 7 L (7,4 qt)
Boîte d'engrenages de l'inverseur du convoyeur d'alimentation à entraînement à régime fixe et couple élevé sans refroidisseur	3,6 l (7,7 pt)
Boîte d'engrenages de l'inverseur du convoyeur d'alimentation à entraînement à multi-régimes avec refroidisseur (en option)	5,2 l (11 pt)
Boîte d'engrenages du tambour inversé Premium (suivant équipement)	0,2 l (6,75 oz)
Boîtier d'entraînement de l'arbre de renvoi principal (vitesse constante)	1,9 l (2.04 qt)

Capacités	
Boîte d'engrenages de la vis de remplissage	3,8 l (4 qt)
Boîtier d'entraînement des organes de battage à deux vitesses	4,7 L (5 qt)
Boîte d'engrenages du moteur avec transfert	51 L (54 qt)
Réservoir hydraulique/hydrostatique	47 L (50 qt)

[a]*Il est vital de maintenir l'huile moteur à des niveaux corrects. Toujours contrôler que le niveau d'huile est correct sur la jauge d'huile lors de l'entretien.*

Compresseur d'air (suivant équipement)		
Taille du réservoir	60 l (16 gal)	
Pression maximale du réservoir	827 kPa (8.27 bar; 120 psi)	
Débit du compresseur d'air	Régime moteur lent	250 l/min (8,8 ft³/min)
	Régime moteur élevé	450 l/min (15,8 ft³/min)

ouo6075,1683583164388-28-13JUN23

Dimensions (S760 et S770)

NOTE: Les dimensions sont des valeurs approximatives et peuvent être modifiées sans préavis.

Cote	Machines S760 et S770
A	9,80 m (32 ft 2 in) avec goulotte de vidange 5,6 m (18 ft 6 in) rigide 11,02 m (36 ft 2 in) avec goulotte de vidange de 6,9 m (22 ft 6 in) rigide à repliage électrique 11,72 m (38 ft 5ˆin) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) rigide 11,98 m (39 ft 4 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique 12,46 m (40 ft 11 in) avec goulotte de vidange 8,7 m (28 ft 6 in) rigide
B	9,14 m (30 ft 0 in) avec une vis repliable entraînée de 6,9 m (22 ft 6 in) 9,93 m (32 ft 7 in) avec une vis repliable entraînée de 7,9 m (26 ft 0 in)
C	8,52 m (27 ft 11 in)
D	4,91—4,99 m (16 ft 1 in—16 ft 5 in) avec couvercles 10572 L (300 bu)
E	Vis de remplissage de l'élévateur à grain 4,61 m—4,84 m (15 ft 2 in—15 ft 11 in)
F	4,30—4,39 m (14 ft 1 in—14 ft 5 in) avec extensions 10572 l (300 bu)
G	4,04–4,13 m (13 ft 3 in–13 ft 7 in)
H	3,96–4,04 m (13 ft 0 in–13 ft 3 in)
I	0,63–0,76 m (2 ft 1 in–2 ft 6 in)
J	3,53 m (11 ft 7 in)
K	6,52 m (21 ft 5ˆin) avec goulotte de vidange de 5,6 m (18 ft 6 in) rigide 7,66 m (25 ft 2 in) avec goulotte de vidange 6,9 m (22 ft 6 in) rigide 7,67 m (25 ft 2 in) avec goulotte de vidange de 6,9 m (22 ft 6 in) à repliage électrique 8,97 m (29 ft 5ˆin) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) rigide 8,72 m (28 ft 7 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique 9,42 m (30 ft 11 in) avec goulotte de vidange 8,7 m (28 ft 6 in) rigide
L	4,72—5,05 m (15 ft 6 in—16 ft 7 in) avec goulotte de vidange de 5,6 m (18 ft 6 in) rigide 5,23 — 5,33 m (17 ft 2 in — 17 ft 6 in) avec vis de vidange 6,9 m (22 ft 6 in) rigide à repliage électrique 5,48—5,58 m (18 ft 0 in—18 ft 4 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) rigide 5,42—5,52 m (17 ft 9 in—18 ft 1 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique 5,59—5,69 m (18 ft 4 in—18 ft 8 in) avec goulotte de vidange de 8,7 m (28 ft 6 in) rigide
M	4,01—4,33 m (13 ft 2 in—14 ft 3 in) avec goulotte de vidange rigide de 5,6 m (18 ft 6 in) 4,51 — 4,62 m (14 ft 10 in — 15 ft 2 in) avec vis de vidange 6,9 m (22 ft 6 in) rigide à repliage électrique 4,61—4,71 m (15 ft 2 in—15 ft 5 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) rigide 4,32—4,65 m (14 ft 2 in—15 ft 3 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique 4,72—4,82 m (15 ft 6 in—15 ft 10 in) avec vis de vidange 8,7 m (28 ft 6 in)
N [a]	4,08—4,40 m (13 ft 5 in—14 ft 5 in) avec goulotte de vidange de 5,6 m (18 ft 6 in) rigide 4,58 — 4,69 m (15 ft 0 in — 15 ft 5 in) avec vis de vidange 6,9 m (22 ft 6 in) rigide à repliage électrique 4,91—5,01 m (16 ft 1 in—16 ft 5 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) rigide 4,84—4,95 m (15 ft 11 in—16 ft 3 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique 5,02—5,12 m (16 ft 6 in—16 ft 10 in) avec goulotte de vidange de 8,7 m (28 ft 6 in) rigide
O [b]	Pneus arrière 3,47 m—4,34 m (11 ft 5 in—14 ft 3 in)
P [b]	Pneus avant 3,49 m—5,36 m (11 ft 5 in—17 ft 7 in)

[a] Cette dimension est mesurée à 1.22 m (4 ft) du point de versement. Ceci représente la vis de vidange lorsqu'elle est centrée sur le chariot à grain.
[b] En raison des différentes configurations de pneus, d'écartement des rangs, de configurations d'essieu, de décalages de roue, de positions d'essieu et de types de fusée, la largeur des machines peut varier. Les mesures répertoriées dans le tableau sont les largeurs minimales et maximales. Pour plus d'informations, consulter le concessionnaire John Deere.

OUO6075,0004E58-28-01JUN20

Dimensions (machines S770 HillMaster™)

NOTE: Les dimensions sont des valeurs approximatives et peuvent être modifiées sans préavis.

Cote	S770 HillMaster™
A	9,80 m (32 ft 2 in) avec goulotte de vidange 5,6 m (18 ft 6 in) rigide 11,02 m (36 ft 2 in) avec goulotte de vidange de 6,9 m (22 ft 6 in) à repliage électrique 11,98 m (39 ft 4 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique
B	9,14 m (30 ft 0 in) avec une vis repliable entraînée de 6,9 m (22 ft 6 in) 9,93 m (32 ft 7 in) avec une vis repliable entraînée de 7,9 m (26 ft 0 in)
C	8,52 m (27 ft 11 in)
D	4,91—5,00 m (16 ft 1 in—16 ft 5 in) avec couvercles 10572 L (300 bu)
E	Vis de remplissage de l'élévateur à grain 4,62 m—4,71 m (15 ft 2 in—15 ft 5 in)
F	4,31—4,40 m (14 ft 2 in—14 ft 5 in) avec extensions 10572 l (300 bu)
G	4,05–4,14 m (13 ft 4 in–13 ft 7 in)
H	3,97–4,06 m (13 ft 0 in–13 ft 4 in)
I	0,69–0,78 m (2 ft 3 in–2 ft 7 in)
J	3,53 m (11 ft 7 in)
K	6,52 m (21 ft 5ˆin) avec goulotte de vidange de 5,6 m (18 ft 6 in) rigide 7,67 m (25 ft 2 in) avec goulotte de vidange de 6,9 m (22 ft 6 in) à repliage électrique 8,72 m (28 ft 7 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique
L	4,82—5,07 m (15 ft 10 in—16 ft 8 in) avec goulotte de vidange de 5,6 m (18 ft 6 in) rigide 5,10—5,35 m (16 ft 9 in—17 ft 7 in) avec goulotte de vidange de 6,9 m (22 ft 6 in) à repliage électrique 5,30—5,54 m (17 ft 5 in—18 ft 2 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique
M	4,11—4,35 m (13 ft 6 in—13 ft 3 in) avec goulotte de vidange de 5,6 m (18 ft 6 in) rigide 4,39—4,63 m (14 ft 5 in—15 ft 2 in) avec goulotte de vidange de 6,9 m (22 ft 6 in) à repliage électrique 4,42—4,67 m (14 ft 6 in—15 ft 4 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique
N [a]	4,18—4,42 m (13 ft 9 in—14 ft 6 in) avec goulotte de vidange de 5,6 m (18 ft 6 in) rigide 4,46—4,71 m (14 ft 8 in—15 ft 5 in) avec goulotte de vidange de 6,9 m (22 ft 6 in) à repliage électrique 4,72—4,96 m (15 ft 6 in—16 ft 3 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique
O [b]	Pneus arrière 3,48 m—3,70 m (11 ft 5 in—12 ft 2 in)
P [b]	Pneus avant 3,48 m—3,78 m (11 ft 5 in—12 ft 5 in)

[a] Cette dimension est mesurée à 1.22 m (4 ft) du point de versement. Ceci représente la vis de vidange lorsqu'elle est centrée sur le chariot à grain.
[b] En raison des différentes configurations de pneus, d'écartement des rangs, de configurations d'essieu, de décalages de roue, de positions d'essieu et de types de fusée, la largeur des machines peut varier. Les mesures répertoriées dans le tableau sont les largeurs minimales et maximales. Pour plus d'informations, consulter le concessionnaire John Deere.

OUO6075,0004E59-28-01JUN20

Dimensions (machines S780, S785 et S790)

NOTE: Les dimensions sont des valeurs approximatives et peuvent être modifiées sans préavis.

Cote	S780, S785 et S790
A	11,02 m (36 ft 2 in) avec goulotte de vidange de 6,9 m (22 ft 6 in) rigide à repliage électrique 11,72 m (38 ft 5ˆin) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) rigide 11,98 m (39 ft 4 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique 12,46 m (40 ft 11 in) avec goulotte de vidange 8,7 m (28 ft 6 in) rigide
B	9,14 m (30 ft 0 in) avec une vis repliable entraînée de 6,9 m (22 ft 6 in) 9,93 m (32 ft 7 in) avec une vis repliable entraînée de 7,9 m (26 ft 0 in)
C	8,52 m (27 ft 11 in)
D	3,92—3,99 m (12 ft 10 in—13 ft 1 in) avec couvercles 14096 L (400 bu)
E	Vis de remplissage de l'élévateur à grain 4,77 m—4,85 m (15 ft 8 in—15 ft 11 in)
F	4,57—4,65 m (15 ft 0 in—15 ft 3 in) avec extensions 14096 l (400 bu)
G	4,04–4,13 m (13 ft 3 in–13 ft 7 in)
H	3,96–4,04 m (13 ft 0 in–13 ft 3 in)
I	0,63–0,76 m (2 ft 1 in–2 ft 6 in)
J	3,53 m (11 ft 7 in)
K	7,66 m (25 ft 2ˆin) avec goulotte de vidange de 6,9 m (22 ft 6 in) rigide 7,67 m (25 ft 2 in) avec goulotte de vidange de 6,9 m (22 ft 6 in) à repliage électrique 8,97 m (29 ft 5ˆin) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) rigide 8,72 m (28 ft 7 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique 9,42 m (30 ft 11 in) avec goulotte de vidange 8,7 m (28 ft 6 in) rigide
L	5,23—5,33 m (17 ft 2 in — 17 ft 6 in) avec goulotte de vidange de 6,9 m (22 ft 6 in) rigide à repliage automatique 5,48—5,58 m (18 ft 0 in—18 ft 4 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) rigide 5,42—5,52 m (17 ft 9 in—18 ft 1 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique 5,59—5,69 m (18 ft 4 in—18 ft 8 in) avec goulotte de vidange de 8,7 m (28 ft 6 in) rigide
M	4,51—4,62 m (14 ft 10 in—15 ft 2 in) avec goulotte de vidange 6,9 m (22 ft 6 in) rigide à repliage électrique 4,61—4,71 m (15 ft 2 in—15 ft 5 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) rigide 4,32—4,65 m (14 ft 2 in—15 ft 3 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique 4,72—4,82 m (15 ft 6 in—15 ft 10 in) avec vis de vidange 8,7 m (28 ft 6 in)
N [a]	4,58 — 4,69 m (15 ft 0 in — 15 ft 5 in) avec vis de vidange 6,9 m (22 ft 6 in) rigide à repliage électrique 4,91—5,01 m (16 ft 1 in—16 ft 5 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) rigide 4,84—4,95 m (15 ft 11 in—16 ft 3 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique 5,02—5,12 m (16 ft 6 in—16 ft 10 in) avec goulotte de vidange de 8,7 m (28 ft 6 in) rigide
O [b]	Pneus arrière 3,39 m—4,34 m (11 ft 2 in—14 ft 3 in)
P [b]	Pneus avant 3,49 m—5,36 m (11 ft 5 in—17 ft 7 in)

[a]Cette dimension est mesurée à 1.22 m (4 ft) du point de versement. Ceci représente la vis de vidange lorsqu'elle est centrée sur le chariot à grain.
[b]En raison des différentes configurations de pneus, d'écartement des rangs, de configurations d'essieu, de décalages de roue, de positions d'essieu et de types de fusée, la largeur des machines peut varier. Les mesures répertoriées dans le tableau sont les largeurs minimales et maximales. Pour plus d'informations, consulter le concessionnaire John Deere.

OUO6075,0004E5A-28-01JUN20

Dimensions (machines S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ et S790 HillMaster™)

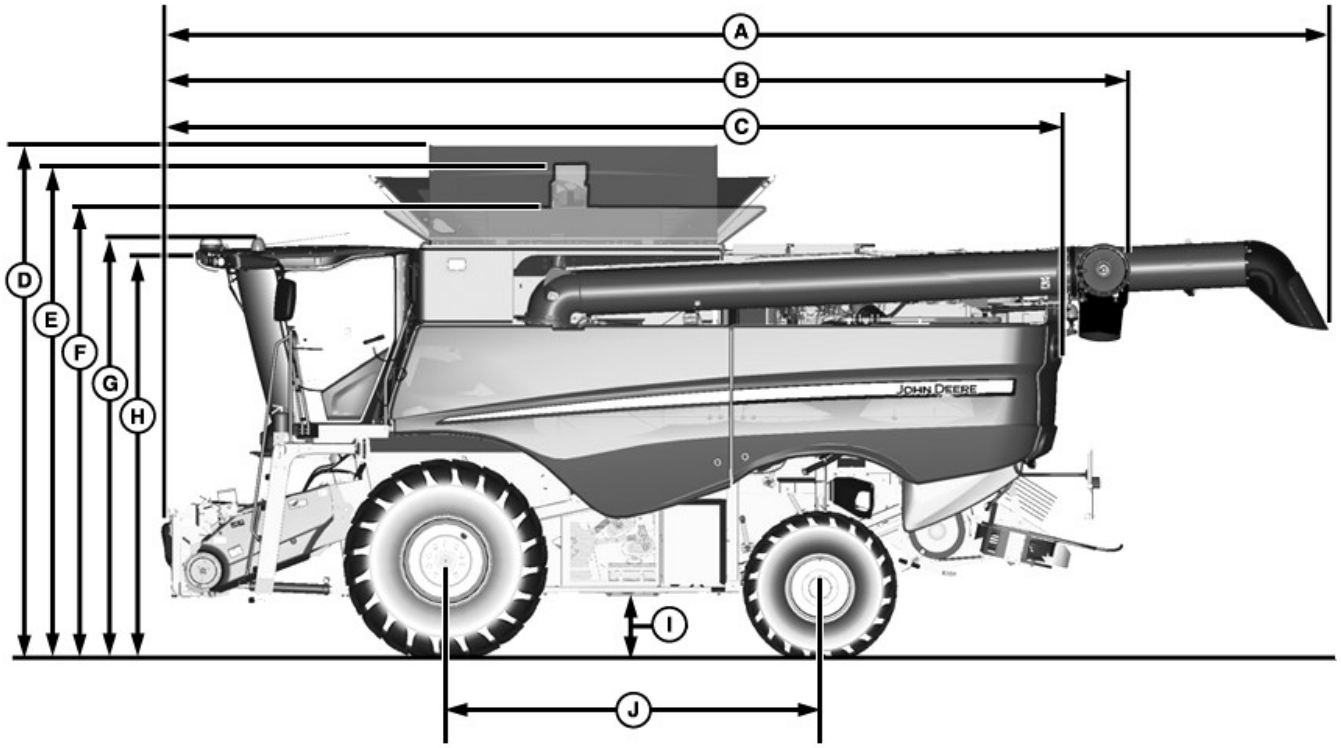
NOTE: Les dimensions sont des valeurs approximatives et peuvent être modifiées sans préavis.

Cote	Machines S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ et S790 HillMaster™
A	11,02 m (36 ft 2 in) avec goulotte de vidange de 6,9 m (22 ft 6 in) à repliage électrique 11,98 m (39 ft 4 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique
B	9,14 m (30 ft 0 in) avec une vis repliable entraînée de 6,9 m (22 ft 6 in) 9,93 m (32 ft 7 in) avec une vis repliable entraînée de 7,9 m (26 ft 0 in)
C	8,52 m (27 ft 11 in)
D	4,90—4,91 m (16 ft 1 in—16 ft 2 in) avec couvercles 10572 L (300 bu)
E	Vis de remplissage de l'élévateur à grain 4,62 m—4,76 m (15 ft 2 in—15 ft 7 in)
F	4,30—4,31 m (14 ft 1 in—14 ft 2 in) avec extensions 10572 l (300 bu)
G	4,04–4,05 m (13 ft 3 in–13 ft 4 in)
H	3,96–3,97 m (13 ft 0 in–13 ft 1 in)
I	0,68–0,69 m (2 ft 2 in–2 ft 3 in)
J	3,53 m (11 ft 7 in)
K	7,67 m (25 ft 2 in) avec goulotte de vidange de 6,9 m (22 ft 6 in) à repliage électrique 8,72 m (28 ft 7 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique
L	5,10—5,35 m (16 ft 9 in—17 ft 7 in) avec goulotte de vidange de 6,9 m (22 ft 6 in) à repliage électrique 5,30—5,54 m (17 ft 5 in—18 ft 2 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique
M	4,39—4,63 m (14 ft 5 in—15 ft 2 in) avec goulotte de vidange de 6,9 m (22 ft 6 in) à repliage électrique 4,42—4,67 m (14 ft 6 in—15 ft 4 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique
N [a]	4,59—4,61 m (15 ft 1 in—15 ft 2 in) avec goulotte de vidange à repliage électrique de 6,9 m (22 ft 6 in) 4,84—4,87 m (15 ft 11 in—16 ft 0 in) avec goulotte de vidange de 7,9 m (26 ft 0 in) à repliage électrique
O [b]	Pneus arrière 3,48 m—3,68 m (11 ft 5 in—12 ft 1 in)
P [b]	Pneus avant 3,47 m—3,80 m (11 ft 5 in—12 ft 6 in)

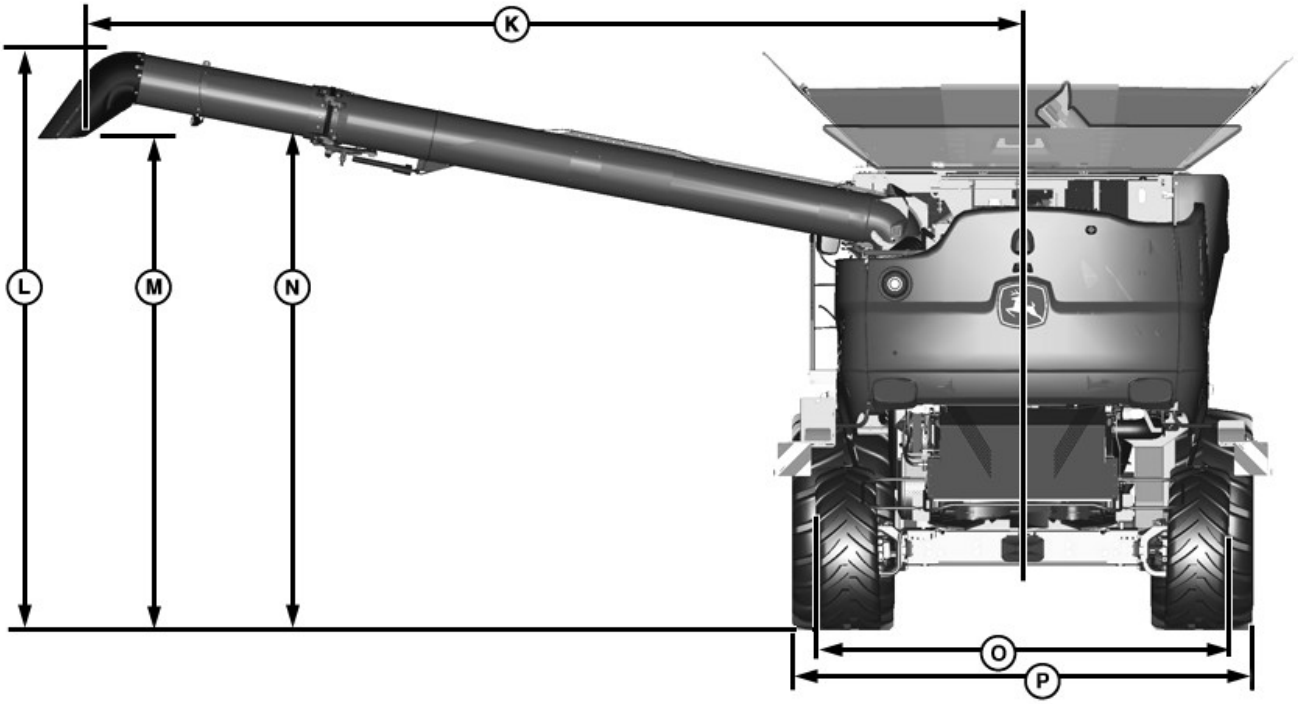
[a] Cette dimension est mesurée à 1.22 m (4 ft) du point de versement. Ceci représente la vis de vidange lorsqu'elle est centrée sur le chariot à grain.
[b] En raison des différentes configurations de pneus, d'écartement des rangs, de configurations d'essieu, de décalages de roue, de positions d'essieu et de types de fusée, la largeur des machines peut varier. Les mesures répertoriées dans le tableau sont les largeurs minimales et maximales. Pour plus d'informations, consulter le concessionnaire John Deere.

OUO6075,0004E5B-28-01JUN20

Points de référence de dimension



H107111—UN—28FEB13



H107112—UN—28FEB13
OUO6075,00049AB-28-30MAY18

Vibration de l'ensemble de la carrosserie

L'accélération moyenne quadratique pondérée à laquelle l'ensemble de la carrosserie est soumise est comprise entre 0,51 à 0,73 m/s^2 valeur mesurée sur une machine représentative durant son fonctionnement typique et analysée conformément à la norme ISO 2631. Parallèlement, les vibrations moyennes quadratiques pondérées mains/bras étaient inférieures à 2,5 m/s^2 et analysées conformément à la norme ISO 5349. Ces valeurs d'accélération dépendent du profil du sol, des vitesses auxquelles la moissonneuse-batteuse est utilisée ainsi que de l'expérience, du poids et de la manière de conduire du conducteur.

OUO6075,0000AA6-28-17NOV10

Niveau sonore

Le niveau sonore à l'intérieur de la cabine est compris entre 72,8 et 77,0 dB (A), d'après les mesures relevées sur plusieurs machines conformément à la norme ISO 4254-7:2017. Le niveau sonore dépend de la charge et du régime moteur, des réglages de fonction, des conditions de terrain et de culture ainsi que du type d'unité de récolte utilisé.

OUO6075,0004BAB-28-16MAY19

Consigne de sécurité pour l'installation ultérieure d'appareils et/ou de composants électriques et électroniques

La machine est équipée de composants électroniques dont le fonctionnement peut être influencé par des émissions électromagnétiques provenant d'autres appareils. De telles influences peuvent mettre en danger des personnes si les consignes de sécurité suivantes ne sont pas respectées.

Pour l'installation ultérieure d'appareils et/ou de composants électriques et électroniques raccordés à l'installation électrique de la moissonneuse-batteuse, il faut que l'utilisateur vérifie si cette installation entraîne des perturbations au niveau des dispositifs électroniques de la machine ou d'autres composants. Ceci s'applique notamment aux éléments suivants:

- Compteur de surface
- Ordinateur personnel
- Récepteur GPS (système de positionnement par satellites)

Veiller également à ce que les éléments électriques/électroniques montés ultérieurement soient conformes à la directive européenne CEM 89/336/CEE dans sa version en vigueur et à ce qu'ils portent le sigle CE.

Pour le montage ultérieur de systèmes de communication mobiles (radio ou téléphone par exemple), observer également les points suivants:

- Seuls des dispositifs homologués conformes aux réglementations nationales en vigueur (par ex. l'homologation BZT en Allemagne) doivent être installés.
- L'appareil doit être bien fixé.
- L'utilisation d'appareils portables ou mobiles à l'intérieur du véhicule n'est autorisée que s'ils sont branchés à une antenne extérieure solidement fixée.
- La partie émettrice doit être montée séparément du dispositif électronique du véhicule.
- Le montage de l'antenne doit être effectué dans les règles. Veiller à établir un bon branchement à la masse entre l'antenne et la masse du véhicule.

Respecter également les instructions de montage du fabricant de la machine pour le câblage, l'installation et le prélèvement maximum de courant autorisé.

OUO6075,0000AA8-28-17NOV10

Déclaration de conformité pour l'Union européenne

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Le soussigné déclare par la présente que:

Type de machine: Moissonneuse-batteuse S700
Modèle(s): S760; S770; S780; S785; S790 S770HM; S780HM; S785HM; S790HM

est/sont conforme(s) à toutes les prescriptions et exigences essentielles des directives suivantes:

DIRECTIVE	NUMÉRO	MÉTHODE DE CERTIFICATION
Directive machines	2006/42/CE	Autocertification
Directive européenne CEM	2014/30/UE	Autocertification (Annexe II)

Le produit est conforme aux normes et/ou autres documents normatifs suivants:

EN ISO 14982: 2009

Nom et adresse de la personne de la Communauté européenne autorisée à établir le dossier technique de construction:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Assistance client
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Cette déclaration de conformité est émise sous l'unique responsabilité du fabricant.

Lieu de délivrance de la déclaration: Zweibruecken, Allemagne

Date de la déclaration:

Unité de production: John Deere GmbH & Co. KG, John Deere Werk Zweibrücken, Allemagne

Nom: Thomas Fell

Titre: Combine Engineering Manager - Régions 1 et 2

CE

DXCE01—UN—28APR09
OUO6075,0005234-28-13JUN22

Déclaration de conformité R.U.

Deere & Company

Moline, Illinois USA

The undersigned hereby declares that:

Machine Type: Combine S700

Model(s): S760; S770; S780; S785; S790 S770HM; S780HM; S785HM; S790HM

fulfill(s) all relevant provisions and essential requirements of the following UK Regulations:

REGULATION	NUMBER	CERTIFICATION METHOD
Machinery Directive	S.I. 2008/1597	Self-certification
EMC Directive	S.I. 2016/1091	Self-certification (Annex II)
RoHS Directive	S.I. 2012/3032	Self-certification

The product is in conformity with the following standards and/or other normative documents:

EN ISO 4254-1:2015

EN ISO 4254-7:2017

EN ISO 14982:2009

EN ISO 12100:2010

Name and address of the person authorized to compile the technical construction file:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Place of Declaration: Zweibrücken, Germany

Date of Declaration:

Manufacturing Unit: John Deere GmbH & Co. KG, John Deere Werk Zweibrücken, Germany

Name: Thomas Fell

Title: Combine Engineering Manager - Region 1 & 2

Ag&Turf Products Importer: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Forestry Products Importer: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

UK CA

H135618—UN—14JUN22
OUO6075,0005235-28-07APR22

Union économique eurasiatique

TS1738—UN—26APR16

Marquage EAC

Ces informations ne s'appliquent qu'aux produits portant la marque de conformité EAC (UEEA) des états membres de l'Union économique eurasiatique.

Constructeur:

Deere & Company, Moline, Illinois, États-Unis

Nom du représentant agréé dans l'Union économique eurasiatique:

Partenariat à responsabilité limitée "Eurasia Group Kazakhstan" (Eurasia Group Kazakhstan)

Adresse du représentant agréé:

Astana city, Karaotkel microdistrict, Kazanat Street, bâtiment 1/1, étage 4

Pour toute assistance technique, contacter le concessionnaire.

La date de fabrication est indiquée par le marquage du produit, sur la plaque constructeur ou à proximité de celle-ci.

DX,EAC,KZ-28-10MAY23

Durée de vie calculée de la machine

Cette machine a été conçue et fabriquée pour obtenir une longue durée de vie productive. Toutefois la durée de vie réelle pouvant être atteinte dépend d'un certain nombre de facteurs tels que les conditions de travail et la réalisation des opérations d'entretien recommandées. (Voir la section Entretien dans le présent manuel.)

Procéder à une inspection et un contrôle réguliers de la machine en accord avec le concessionnaire John Deere. Suite au contrôle, il peut être nécessaire de procéder à un entretien ou à la remise en état, au réusinage ou au remplacement de composants. Si toutefois, il s'avère que la machine est en fin de vie, elle ne pourra plus être remise en service. (Pour des informations concernant l'élimination et le recyclage des composants de la machine, voir la section séparée consacrée à la mise hors service dans le présent manuel.)

Il est interdit de mettre en service une machine dont des composants relatifs à la sécurité ont été déposés ou nécessitent un entretien. Tout composant manquant ou endommagé se rapportant à la sécurité, y compris les autocollants de sécurité et les panneaux de signalisation, doit être réparé ou remplacé avant l'utilisation de la machine.

DX,MACH,DESIGN,LIFE-28-14SEP15

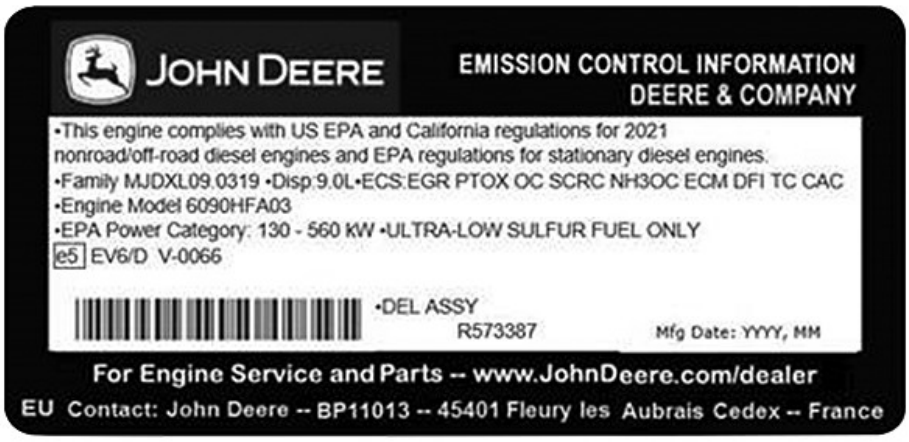
Gaz à effet de serre fluoré

La climatisation contient du gaz à effet de serre fluoré	
Type de gaz à effet de serre fluoré:	R-134a
Masse de gaz à effet de serre fluoré:	2,7
Équivalent CO_2 (en tonnes):	3,86
Potentiel de réchauffement global (PRG):	1430

NOTE: Le réfrigérateur de la cabine (suivant équipement) contient environ 0,040 kg de réfrigérant.

OUO6075,00045E8-28-21FEB17

Émissions de dioxyde de carbone (CO_2)



RG33429—UN—04FEB21

ÉCHANTILLON - Autocollant d'émissions du moteur

Pour connaître la valeur des émissions de dioxyde de carbone (CO_2), localiser l'autocollant relatif aux émissions du moteur. Trouver la famille correspondante sur l'autocollant des émissions et se reporter au tableau.

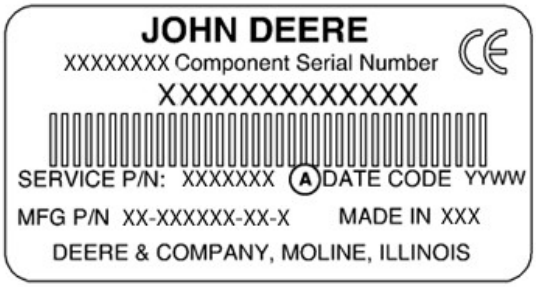
NOTE: La première lettre du numéro de famille ne sert pas à identifier la famille dans le tableau.

Famille de l'autocollant relatif aux émissions du moteur	Valeur de CO_2
_JDXL02,9323	952 g/kWh
_JDXL02,9327	784 g/kWh
_JDXL04,5337	819 g/kWh
_JDXL04,5338	682 g/kWh
_JDXL04,5304	1004 g/kWh
_JDXN04,5174	792 g/kWh
_JDXL06,8324	720 g/kWh
_JDXL06,8328	683 g/kWh
_JDXL06,8336	701 g/kWh
_JDXN06,8175	771 g/kWh
_JDXL09,0319	646 g/kWh
_JDXL09,0325	695 g/kWh
_JDXL09,0329	657 g/kWh
_JDXL09,0333	650 g/kWh
_JDXL13,5326	684 g/kWh
_JDXL13,6320	651 g/kWh
_JDXL13,5340	632 g/kWh
_JDXL18,0341	683 g/kWh
_JDXL18,0342	687 g/kWh
F28	870 g/kWh
F32	710 g/kWh
F33	677 g/kWh

Cette mesure de dioxyde de carbone (CO_2) résulte d'un cycle d'essai fixe effectué dans des conditions de laboratoire sur un moteur (parent) représentatif du type de moteur (famille de moteur) et n'implique ni n'exprime aucune garantie de performance d'un moteur en particulier.

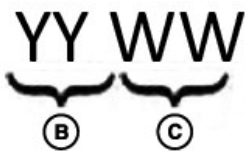
DX,EMISSIONS,CO2-28-23JUN23

Identification du code de date



PC17568—UN—16AUG13

Étiquette du produit



PC26494—UN—08NOV18

Code de date

A—Code de date (date de fabrication)
B—Deux derniers chiffres de l'année de fabrication
C—Numéro de semaine de l'année de fabrication

Utiliser le code de date (A) figurant sur l'étiquette du produit pour déterminer la date de fabrication. "YY" (B) correspond aux deux derniers chiffres de l'année de

fabrication; "WW" (C) correspond au numéro de semaine de l'année civile de fabrication.

NOTE: Le numéro de semaine de fabrication est compris entre 01 et 53.

Code de date		
AA	Deux derniers chiffres de l'année de fabrication	Exemple : 11 = 2011 12 = 2012 13 = 2013
SS	Numéro de semaine de l'année de fabrication	Exemple : 01, 02, 03...53

OUO6075,000511D-28-12MAY21

Déclaration de conformité pour l'Union européenne

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Le soussigné déclare par la présente que :

Noms de produit(s) : Module de traitement d'image (IPM)
Modèle(s) : IPM 2,0-HP-x (PM2H), IPM 2,0-SP-x (PM2S)

est/sont conforme(s) à toutes les prescriptions et exigences essentielles des directives suivantes :

DIRECTIVE	NUMÉRO	MÉTHODE DE CERTIFICATION
Directive de compatibilité électromagnétique	2014/30/UE	Annexe II de la directive

Le produit est conforme aux normes et/ou autres documents normatifs suivants:

ISO 14982:1998
ISO 13766-1:2018
EN 55024:2010
EN 55035:2017
EN 55032:2012/AC:2013/corr.1:2019

Nom et adresse de la personne de la Communauté européenne autorisée à établir le dossier technique de construction:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Assistance client
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Cette déclaration de conformité est émise sous l'unique responsabilité du fabricant.

Lieu de délivrance de la déclaration: Urbandale, IA, États-Unis
Date de la déclaration: 12 avril 2021
Unité de production: Deere & Company, Moline, IL 61265

Nom: Scott Torgerson
Titre: Gestionnaire de livraison de matériel électronique

CE

DXCE01—UN—28APR09
OUO6075,000511E-28-13MAY21

Déclaration de conformité R.U.

Deere & Company

Moline, Illinois USA

The undersigned hereby declares that:

Product Name(s) Image Processing Module (IPM)

Model(s) IPM 2.0-HP-x (PM2H), IPM 2.0-SP-x (PM2S)

fulfill(s) all relevant provisions and essential requirements of the following UK Regulations:

REGULATION	NUMBER	CERTIFICATION METHOD
The Electromagnetic Compatibility Regulations	S.I. 2016/1091	Schedule 2, Module A

The product is in conformity with the following standards and/or other normative documents:

ISO 14982:1998
ISO 13766-1:2018
EN 55024:2010
EN 55035:2017
EN 55032:2012/AC:2013/corr.1:2019

Name and address of the person authorized to compile the technical construction file:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Place of Declaration: Urbandale, IA, U.S.A.

Date of Declaration: 12 April 2021

Manufacturing Unit: Deere & Company, Moline, IL 61265

Name: Scott Torgerson

Title: Delivery Manager Electronic Hardware

Ag&Turf Products Importer: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Forestry Products Importer: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, United Kingdom

Construction Importer: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Notts. NG24 2UA, United Kingdom

UK CA

H134393—UN—12MAY21
OUO6075,000511F-28-13MAY21

Union économique eurasiatique — UEEA

Eurasion Economic Union - EAC

Information for products that bear conformity mark of the Eurasian Economic Union member states

Manufacturer: **Deere & Company**
One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Model: Image Processing Module (IPM2) John Deere Model PM2H, PM2S
Made in Germany

Name and address of the authorized representative in the Eurasian Economic Union:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

H134399—UN—12MAY21

Евразийский экономический союз (ЕАЭС)

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза (ЕАЭС)

Производитель: **Deere & Company**
One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Модель: Модуль обработки изображений IPM2 торговой марки John Deere модели PM2H, PM2S
Сделано в Германии.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС): Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес:
142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

H134400—UN—12MAY21
OUO6075,0005120-28-13MAY21

CONTRAT DE LICENCE DU LOGICIEL DU MODULE DE TRAITEMENT D'IMAGE JOHN DEERE

IMPORTANT — À LIRE ATTENTIVEMENT: LE PRÉSENT CONTRAT DE LICENCE (LE "CONTRAT") EST UN ACCORD LÉGAL ENTRE VOUS ET JOHN DEERE SHARED SERVICES, INC., ENTREPRISE DONT L'ADRESSE PRINCIPALE EST ONE JOHN DEERE PLACE, MOLINE, IL 61265 ("JOHN DEERE") ET RÉGIT VOTRE UTILISATION DU MODULE DE TRAITEMENT D'IMAGE JOHN DEERE ("IPM").

EN UTILISANT L'IPM, VOUS ACCEPTEZ ET APPROUVEZ LES TERMES DU PRÉSENT CONTRAT DE LICENCE CONCERNANT LE LOGICIEL (LE "LOGICIEL") PRÉINSTALLÉ SUR L'IPM. VOUS ET LA SOCIÉTÉ POUR LE COMPTE DE LAQUELLE VOUS UTILISEZ LE LOGICIEL ET L'IPM, AINSI QUE LES EMPLOYÉS DE CETTE SOCIÉTÉ (AUXQUELS LES MENTIONS "VOUS" ET "VOTRE" FONT RÉFÉRENCE DANS LE PRÉSENT CONTRAT DE LICENCE) ACCEPTEZ D'ÊTRE LIÉS PAR LE PRÉSENT CONTRAT DE LICENCE ET SES EXCLUSIONS DE GARANTIE, LIMITATIONS DE RESPONSABILITÉ ET CLAUSES DE RÉSILIATION ET D'ARBITRAGE À COMPTER DE LA DATE À LAQUELLE VOUS UTILISEZ POUR LA PREMIÈRE FOIS L'IMP (LA "DATE D'EFFET"). SI VOUS ÊTES DANS L'INCAPACITÉ DE VOUS CONFORMER À L'UNE OU L'AUTRE DE CES DISPOSITIONS, OU SI VOUS VOUS Y REFUSEZ, VOUS DEVEZ IMMÉDIATEMENT CESSER D'UTILISER LE LOGICIEL ET CONTACTER JOHN DEERE OU LE CONCESSIONNAIRE. CE CONTRAT EST CONCLU EXCLUSIVEMENT ENTRE VOUS ET JOHN DEERE. AUCUN TIERS – COMPRENANT SANS S'Y LIMITER TOUT CONCESSIONNAIRE JOHN DEERE – N'EST AUTORISÉ À MODIFIER, OU COMPLÉTER LE PRÉSENT CONTRAT DE LICENCE. SI LE PRÉSENT CONTRAT DE LICENCE VOUS A ÉTÉ OCTROYÉ PAR UN TIERS (PAR EXEMPLE, UN CONCESSIONNAIRE JOHN DEERE), VOUS COMPRENEZ ET ACCEPTEZ QU'IL N'EXISTE AUCUNE RELATION D'AGENCE IMPLICITE OU INDUITE ENTRE JOHN DEERE ET LE DIT TIERS PAR LE FAIT QUE CES TIERCES PARTIES VOUS AIENT AFFECTÉ CE CONTRAT DE LICENCE. LE PRÉSENT CONTRAT CONSTITUE L'INTÉGRALITÉ DU CONTRAT PASSÉ ENTRE VOUS ET JOHN DEERE CONCERNANT LE LOGICIEL ET IL REMPLACE L'ENSEMBLE DES PROPOSITIONS, ASSERTIONS OU ACCORDS ANTÉRIEURS CONVENUS ENTRE VOUS ET JOHN DEERE.

1. Description du logiciel. Le Logiciel complet est préinstallé sur l'IPM. Le logiciel permet à l'IPM de recevoir des images, de les traiter et de les transmettre, ainsi que d'autres informations, à une console sur une machine John Deere dans le cadre d'une application logicielle.

2. Utilisation d'images. Les images reçues, traitées et transmises via l'IPM sont réalisées sur le terrain, la culture, la machine ou les machines auxiliaires. Les caméras produisant ces images peuvent également capturer des images de l'opérateur de la machine et des personnes à proximité lors du fonctionnement du système. Ces images peuvent être montrées à l'opérateur dans le poste de conduite, enregistrées dans le système de pannes et remèdes ou enregistrées dans le système pour améliorer les performances du système. À l'aide de l'IPM, vous acceptez par la présente cette collecte, ce stockage et l'utilisation de ces images. Pour éviter que les images ne soient capturées par la caméra, se reporter au livret d'entretien de la machine en question afin d'obtenir des instructions sur la façon de désactiver le système.

3. Licence. Par la présente, John Deere vous concède et vous acceptez, une licence non exclusive d'utilisation du Logiciel, sous forme de code objet lisible par la machine, seulement dans un pays autorisé par John Deere et uniquement autorisé autrement dans le cadre du présent Contrat de licence et conformément aux dispositions du livret d'entretien de la machine en question, livret que vous vous engagez à étudier minutieusement avant d'utiliser le Logiciel. Le logiciel peut être utilisé uniquement sur l'IPM sur lequel il a été initialement installé. Vous vous engagez à ne pas céder, accorder en sous-licence, transférer, nantir, donner à bail, louer ou partager les droits qui vous sont conférés par le présent Contrat de licence, à moins de transférer définitivement à un nouveau propriétaire tous les droits afférents au présent Contrat dans le cadre de la vente de l'IPM sur lequel a été installé le Logiciel couvert par le présent contrat, et ce uniquement dans un pays autorisé par John Deere. En cas de revente ou de transfert de propriété de l'IPM, vous reconnaissez que vous devrez obtenir de la part du cessionnaire l'acceptation de termes non moins restrictifs que ceux contenus dans le présent Contrat de licence. Outre ce qui précède, vous vous engagez à ne pas obtenir ou tenter d'obtenir le logiciel à l'aide d'informations fausses ou inexactes ou sans payer les frais et charges correspondants, et à ne pas permettre intentionnellement à d'autres de le faire et vous vous engagez à régler les droits de licence et frais dus autrement. Aucun usage de ce logiciel autre que celui qui est stipulé au paragraphe 3 n'est permis par le présent contrat.

4. Droits de John Deere. Vous reconnaissez et acceptez le fait que le Logiciel est la propriété de John Deere, ou de ses concédants de licence, et qu'il est protégé par la loi relative aux droits d'auteur. De plus, l'utilisateur reconnaît et accepte que tous les droits, titres et intérêts liés au Logiciel, y compris les droits de propriété intellectuelle associés, soient et restent la propriété de John Deere et ses concédants de licence. Le présent Contrat ne vous confère aucun titre ou intérêt dans ou sur le Logiciel, mais uniquement un droit limité d'utilisation révocable conformément aux conditions du présent Contrat. Vous vous engagez à ne

pas: (a) utiliser l'IPM avec un équipement, des produits ou des services autres que ceux que John Deere, dans ses spécifications, bulletins d'informations ou brochures, a qualifié de compatibles avec l'IPM; (b) utiliser l'IPM en dehors des pays autorisés en particulier par John Deere; (c) traduire, procéder à une ingénierie inversée, décompiler, désassembler ou modifier le Logiciel, ou autrement essayer de découvrir le code source du Logiciel, ou essayer de renverser ou contourner de manière illégale toute mesure de sécurité, tout mécanisme de protection des droits d'auteur ou toute validation d'application qu'il renferme; (c) copier ou reproduire le Logiciel; ou encore; (d) retirer ou effacer du Logiciel les avis relatifs aux droits de reproduction, de marque commerciale ou de propriété exclusive, sauf autorisation expresse écrite de John Deere ou de ses fournisseurs, ou si la législation applicable l'autorise expressément, nonobstant ces restrictions. L'utilisateur s'engage en outre à ne pas laisser une tierce partie sous son contrôle entreprendre l'une des activités ci-dessus.

5. Droits de licence. En tenant compte des licences accordées dans le cadre du présent contrat, vous acceptez de payer tous les frais de licence applicables. Ces frais seront payés via un mode de paiement approuvé par John Deere. Tous les frais et toutes les dépenses raisonnables, y compris, (liste non exhaustive), les honoraires d'avocat, les frais de justice et les frais de service encourus par John Deere pour recouvrer le paiement vous seront facturés. John Deere peut modifier les conditions de paiement à tout moment. Si vous manquez au paiement de toute somme due, John Deere ne sera pas obligé de maintenir les performances dans le cadre du présent contrat. Si vous avez acheté ou reçu le présent Contrat d'un tiers (par exemple, un concessionnaire John Deere), vous êtes tenu de payer les frais de licence en vertu du présent Contrat dans la mesure où le tiers n'a pas payé, ou ne rembourse pas, John Deere, que vous ayez payé ou non la tierce partie pour l'attribution du présent Contrat. Si des taxes et/ou des pénalités sont dues en raison de l'envoi d'informations fausses ou inexactes conjointement à l'exécution du présent Contrat ou l'utilisation du Logiciel, vous acceptez d'être tenu responsable du paiement de ces taxes ou pénalités, ou du remboursement de ces taxes ou pénalités si elles sont engagées par John Deere ou de l'une des filiales ou l'un des fournisseurs de John Deere. John Deere se réserve le droit de renvoyer votre compte à une tierce partie pour la collecte en cas de non paiement.

6. Garantie limitée. John Deere vous garantit de manière exclusive (et non à quelque autre partie), que le Logiciel fonctionnera conformément aux caractéristiques de fonctionnement stipulées dans les livrets d'entretien (les "**Caractéristiques**") et ce, durant la "**Période de garantie**" définie dans la documentation relative au Récepteur. **JOHN DEERE NE GARANTIT PAS QUE LE FONCTIONNEMENT DU LOGICIEL NE SERA PAS INTERROMPU OU EXEMPT D'ERREURS, OU QU'IL RÉPONDRA À VOS BESOINS.** En cas de demande au titre de la garantie ou de toute autre déficience par rapport au contrat, votre unique recours et l'unique obligation du fournisseur de John Deere ainsi que (le cas échéant) de ses partenaires sera de déployer tous les efforts possibles pour corriger la lacune ou bien, si la dite correction n'est pas réalisable dans les trente (30) jours, de vous rembourser une part équitable des droits d'abonnement au service StarFire déterminée en fonction de votre usage préalable dudit service et de l'impact de la déficience. Vous acceptez le fait que cette garantie ne s'applique pas en cas de déficience dans le fonctionnement du Logiciel dans des circonstances dépassant le contrôle raisonnable de John Deere et/ou causée par un acte ou une négligence d'un tiers, comprenant sans s'y limiter, une défaillance du matériel, une catastrophe naturelle, un fait de grève ou des causes similaires. La "Période de garantie" est d'un (1) an à compter de la date à laquelle l'IPM vous a été livré.

7. EXCLUSIONS DE GARANTIES. VOUS CONVENEZ PAR LES PRÉSENTES QUE LA GARANTIE LIMITÉE DÉCRITE CI-DESSUS ("**GARANTIE LIMITÉE**") CONSTITUE VOTRE SEUL ET UNIQUE RECOURS EN CAS DE PROBLÈME QUELCONQUE DU LOGICIEL. SAUF DISPOSITION CONTRAIRE DE LA GARANTIE LIMITÉE, LE LOGICIEL EST CONCÉDÉ SOUS LICENCE "EN L'ÉTAT" ET "SELON SA DISPONIBILITÉ" ET JOHN DEERE, AINSI QUE SES SOCIÉTÉS AFFILIÉES ET SES TIERS FOURNISSEURS, DÉCLINENT TOUTE RESPONSABILITÉ ET L'UTILISATEUR ABANDONNE ET RENONCE EXPRESSÉMENT À TOUTES LES GARANTIES DÉCOULANT DE LA LOI OU AUTREMENT, CONCERNANT LE LOGICIEL ET NOTAMMENT, SANS S'Y LIMITER: TOUTE GARANTIE TACITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'APTITUDE À UNE FIN PARTICULIÈRE; TOUTE GARANTIE TACITE DÉCOULANT DE L'EXERCICE D'UNE PRÉSENTATION, TRANSACTION OU AUTRE ACTIVITÉ COMMERCIALE; TOUTE GARANTIE RELATIVE AU TITRE DE PROPRIÉTÉ OU À LA NON-VIOLATION DE LA LOI; ET TOUTE AUTRE GARANTIE DÉCOULANT DE TOUT PRINCIPE JURIDIQUE, QU'IL S'AGISSE DE DÉLIT CIVIL, DE NÉGLIGENCE, DE RESPONSABILITÉ STRICTE, D'OBLIGATION CONTRACTUELLE OU DE TOUT AUTRE PRINCIPE JURIDIQUE OU ÉQUITABLE. AUCUNE REPRÉSENTATION OU AUTRE AFFIRMATION DE FAIT, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, LES DÉCLARATIONS DE CAPACITÉ OU D'ADÉQUATION À L'UTILISATION, NE DOIT ÊTRE CONSIDÉRÉE COMME CONSTITUANT UNE GARANTIE DE LA PART DE JOHN DEERE, DE L'UN DE SES AFFILIÉS OU DE L'UN DE SES FOURNISSEURS TIERS.

8. LIMITATION DE RESPONSABILITÉ. SAUF DISPOSITION CONTRAIRE DE LA GARANTIE LIMITÉE, JOHN DEERE, SES AFFILIÉS OU SES TIERS FOURNISSEURS NE SAURONT ÊTRE TENUS RESPONSABLES, VIS À VIS DE L'UTILISATEUR OU D'UNE TIERCE PARTIE, DES DOMMAGES

QUELCONQUES ENCOURUS, QU'ILS SOIENT DIRECTS, INDIRECTS, ACCESSOIRES OU CONSÉCUTIFS, Y COMPRIS LES PERTES OU PRÉJUDICES CAUSÉS PAR LE LOGICIEL; UNE PANNE PARTIELLE OU TOTALE DU LOGICIEL; L'EXÉCUTION, L'ABSENCE D'EXÉCUTION OU UN RETARD D'EXÉCUTION DANS LE CADRE D'UNE INSTALLATION, UN ENTRETIEN, UNE GARANTIE OU UNE RÉPARATION QUELCONQUE DU LOGICIEL, DES DÉGÂTS RÉSULTANT DE LA PERTE DE RÉCOLTE, DOMMAGES CAUSÉS À LA TERRE, PERTES DE REVENUS, PERTES DE FONDS DE COMMERCE, PERTE DE JOUISSANCE DU MATÉRIEL OU DES SERVICES, OU DOMMAGES SUBIS PAR LE COMMERCE OU LA RÉPUTATION SUITE À L'EXÉCUTION OU AU DÉFAUT D'EXÉCUTION D'UNE CLAUSE QUELCONQUE DU PRÉSENT CONTRAT, QU'IL S'AGISSE D'UN PRINCIPE D'OBLIGATION CONTRACTUELLE, DE DÉLIT CIVIL OU AUTRE, ET MÊME SI JOHN DEERE, SES AFFILIÉS OU SES TIERS FOURNISSEURS ONT ÉTÉ PRÉVENUS DE L'ÉVENTUALITÉ DE TELS DOMMAGES. LA RESPONSABILITÉ CUMULÉE DE JOHN DEERE À VOTRE ÉGARD OU À L'ÉGARD DE TOUT AUTRE TIERS POUR LES PERTES OU DOMMAGES ET INTÉRÊTS RÉSULTANT D'UNE DEMANDE, DE POURSUITES, D'UNE REQUÊTE OU D'UNE ACTION ET DÉCOULANT DE OU LIÉE À L'UTILISATION DU LOGICIEL NE POURRA EN AUCUN CAS DÉPASSER LE PRIX TOTAL QUE VOUS AVEZ PAYÉ POUR L'IPM ET LA LICENCE DU LOGICIEL.

9. Maintenance du logiciel. John Deere peut, à sa seule discrétion, vous proposer la maintenance du Logiciel, même si la Période de garantie a expiré. Cette maintenance peut inclure la fourniture de modifications, correctifs ou améliorations ("**Mises à niveau**") du Logiciel et/ou des modes d'emploi correspondants. John Deere se réserve le droit, à sa seule discrétion, de vous facturer au titre de la maintenance (sauf dans les cas où les corrections sont couvertes par la Garantie limitée). En acceptant le présent Contrat, vous acceptez que toutes les mises à niveaux soient considérées comme faisant partie du Logiciel tel que défini dans le présent Contrat, et qu'elles soient régies par les mêmes conditions que celles qui s'appliquent au Logiciel en vertu du présent Contrat.

10. Durée et résiliation

a. Durée Le présent accord commence à compter de la Date d'effet et prendra fin à i) la fin de la durée de vie utile de l'IPM ou ii) à la date à laquelle John Deere résiliera cet accord conformément aux termes du présent paragraphe 10, selon l'événement qui se produit en premier. Ce Contrat ne se renouvellera pas automatiquement.

b. Résiliation John Deere est en droit de résilier la licence accordée dans le présent Contrat de licence à condition de vous prévenir par écrit si vous enfreignez toute clause matérielle du Contrat de licence dans le cadre de votre utilisation du Logiciel ou de l'exercice des droits de John Deere, y compris, sans s'y limiter, la violation des termes énoncés aux articles 3 et 4 ci-dessus.

11. Respect de la loi. L'Utilisateur s'engage à utiliser le Logiciel conformément à la législation des États-Unis et à la législation du pays dans lequel il est situé, selon le cas, notamment les lois et réglementations sur le contrôle du commerce extérieur. Il se peut que le Logiciel soit sujet à des contrôles d'exportation et autres contrôles de commerce extérieur limitant les reventes et éventuellement les transferts dans d'autres pays et à d'autres parties. En acceptant les termes du présent Contrat, l'utilisateur reconnaît la possibilité qu'il existe de telles limitations imposées au Logiciel, y compris, sans s'y limiter, par les réglementations de l'administration de l'exportation et du contrôle du commerce extérieur du Ministère du Revenu des États-Unis. Le Logiciel demeure soumis à la législation des États-Unis en vigueur.

12. Indemnisation. Vous acceptez de défendre, d'indemniser et de dégager de toute responsabilité John Deere, ses sociétés affiliées et fournisseurs tiers, ainsi que leurs dirigeants, administrateurs, employés, agents et représentants (chacun constituant une **"Partie indemnisée"**), contre et vis-à-vis de toute demande, poursuite en justice, dommage corporel, responsabilité, perte ou tout coût et dépense (y compris tout frais juridique raisonnable) intenté ou réclamé par un tiers contre l'une de ces personnes découlant de, ou en relation avec, votre mauvaise utilisation du Logiciel ou de l'IPM ou du contenu enfreignant les termes du présent Contrat.

13. Marque commerciale. Le présent contrat ne concède aucun droit, licence ou intérêt sur aucune marque commerciale et vous vous engagez à ne revendiquer aucun droit, licence ou intérêt de la sorte sur des marques commerciales de John Deere.

14. Frais de contentieux. En cas de réclamation ou d'action en justice engagée par l'une des parties au présent Contrat de licence à l'encontre de l'autre partie concernant l'objet du présent contrat, la partie obtenant gain de cause pourra prétendre au remboursement, en sus d'autres dédommagements accordés, des frais de justice, d'avocat, des honoraires d'arbitres ainsi que des frais administratifs du centre de règlement de différends raisonnables.

15. Indépendance des clauses et renonciation Au cas où l'un des termes du présent Contrat est déclaré nul ou non exécutoire par un tribunal compétent, cette déclaration n'a aucune incidence sur les termes qui restent dans ce contrat. Le fait pour l'une des parties de ne pas faire valoir l'un des droits qui lui sont accordés aux termes des présentes ou de n'entreprendre aucune action contre l'autre partie dans le cas d'un manquement aux présentes, ne constitue pas une renonciation de cette partie à engager par la suite des

actions pour faire valoir ses droits en cas de nouvelles violations.

16. Clause linguistique. À moins que les lois en vigueur dans votre lieu de résidence ne le mentionnent spécifiquement, les parties reconnaissent avoir demandé que le présent Contrat de licence et tous les autres documents relatifs aux présentes soient rédigés en langue anglaise seulement. Il peut exister une version traduite du présent Contrat de licence. En cas de conflit ou de contradiction entre la version traduite et la version anglaise du présent Contrat, la version anglaise prévaut, sauf disposition contraire de la loi en vigueur dans votre lieu de résidence.

17. Cession par John Deere. John Deere aura la possibilité de céder le présent Contrat sans votre consentement préalable à toute société ou entité affiliée John Deere, ou dans le cadre d'une cession liée à une restructuration, fusion ou acquisition de l'entreprise.

18. Législation applicable et juridiction compétente. Le présent Contrat sera régi et interprété conformément au droit substantiel en vigueur dans l'État de l'Illinois aux États-Unis. Les tribunaux respectifs du comté de Rock Island, État de l'Illinois, ont la juridiction exclusive sur tous les litiges relatifs au présent Contrat. Les droits et obligations des parties au présent contrat ne seront pas régis par la Convention des Nations Unies sur les contrats de vente internationale de marchandises ("CVIM") et les parties expressément citées excluent l'applicabilité des CVIM au présent contrat de licence.

19. Arbitrage. SI VOUS RÉSIDEZ DANS UNE JURIDICTION DANS LAQUELLE LE CARACTÈRE EXÉCUTOIRE DES DISPOSITIONS DE L'ARTICLE 18 DÉPEND DE L'ACCORD DES PARTIES DE SE SOUMETTRE À UN ARBITRAGE, UN DÉSACCORD OU UNE DEMANDE RELATIVE AU PRÉSENT CONTRAT DE LICENCE SERA DÉTERMINÉE PAR ARBITRAGE CONFORMÉMENT AUX RÈGLES D'ARBITRAGE INTERNATIONALES DE L'INTERNATIONAL CENTRE FOR DISPUTE RESOLUTION (**"ICDR"**) EN VIGUEUR AU MOMENT DE SON INITIATION. L'ARBITRAGE DEVRA ÊTRE TENU DEVANT UN SEUL ARBITRE, MANDATÉ PAR L'ICDR. LE LIEU DE L'ARBITRAGE SERA CHICAGO, ÉTAT DE L'ILLINOIS, ÉTATS-UNIS, ET LA LANGUE DE L'ARBITRAGE SERA L'ANGLAIS.

20. Déclaration du titulaire de la licence. EN ACCEPTANT CE CONTRAT DE LICENCE, L'UTILISATEUR (A) RECONNAISSEZ AVOIR LU ET COMPRIS LE CONTRAT; (B) DÉCLAREZ QUE VOUS DISPOSEZ DE L'AUTORITÉ NÉCESSAIRE POUR CONCLURE CE CONTRAT; (C) ACCEPTEZ QUE CE CONTRAT A FORCE EXÉCUTOIRE À VOTRE ÉGARD ET À L'ÉGARD DE TOUTE ENTITÉ JURIDIQUE AYANT OBTENU CE LOGICIEL ET AU NOM DE LAQUELLE IL EST UTILISÉ; ET, (D) ACCEPTEZ DE RESPECTER LES OBLIGATIONS DU PRÉSENT CONTRAT; ET (E) ATTESTEZ ET CONVENEZ QU'À VOTRE CONNAISSANCE, TOUTES LES INFORMATIONS FOURNIES PAR VOS SOINS SONT VRAIES ET EXACTES.

21. Avis. Tout avis destiné à John Deere sera envoyé par courrier certifié ou recommandé à John Deere Shared Services, Inc., One John Deere Place, Moline, IL 61265 United States. De plus, un exemplaire de l'avis sera également envoyé à John Deere Intelligent Solutions Group, ATTN: Module de traitement d'image John Deere, 9505 NorthPark Drive, Urbandale, Iowa 50131, États-Unis. Tous les avis à l'intention de John Deere prendront effet au moment de la réception. Tous les avis devant vous être adressés devront être envoyés, à la seule discrétion de John Deere, par courrier certifié ou recommandé, à l'adresse fournie à John Deere, à un concessionnaire John Deere, ou à un autre partenaire de distribution de John Deere auprès duquel vous avez acheté l'IPM. L'une ou l'autre méthode de notification employée par John Deere prend effet au moment de l'expédition. Vous acceptez de notifier John Deere en cas de changement d'adresse par la méthode stipulée ci-dessus.

22. Notifications et licences de logiciel tiers. Les droits d'auteur de certaines parties du Logiciel peuvent être détenus par des tierces parties ("Logiciel tiers") et utilisés et distribués sous licence. Les mentions, avis, licences et le code source correspondant du Logiciel tiers sont disponibles sur un CD-ROM joint ou via les instructions fournies dans la section Notifications et licences de logiciel tiers du livret d'entretien. Le Logiciel tiers est concédé conformément à la licence de Logiciel tiers en vigueur, nonobstant toute disposition contraire aux présentes.

OUO6075,0004F8F-28-02DEC20

Notifications et licences de logiciel tiers du module de traitement d'image

Les droits d'auteur de certaines parties du logiciel peuvent appartenir à ou être concédés sous licence par d'autres tiers ("logiciel tiers") et être utilisés et distribués sous licence. Les notifications tierces contiennent les reconnaissances, avis et licences de logiciel tiers. Le logiciel tiers est concédé conformément à la licence de logiciel tiers en vigueur, nonobstant toute disposition contraire au contrat de licence de l'utilisateur final du logiciel applicable. Le Logiciel tiers contient un logiciel protégé par droits d'auteur qui est concédé sous licence dans le cadre de la licence GPL/LGPL ou d'autres licences de type gauche d'auteur. Des copies de ces licences sont incluses dans les notifications tierces.

Les avis de tiers sont disponibles électroniquement en procédant comme suit:

Brancher un appareil mobile à l'aide de la fonction mobile-machine de la MTG 4G LTE. Les instructions d'utilisation de la fonction mobile-machine se trouvent dans le livret d'entretien de la MTG 4G LTE.

Trouver l'adresse IP actuelle du module de traitement

d'image qui est visible en accédant aux adresses de diagnostic sur la console. Naviguer jusqu'aux adresses de diagnostic GQM et trouver le texte de l'adresse IP situé à l'adresse de diagnostic 8.

Ouvrir un navigateur Web sur votre appareil mobile connecté et naviguer jusqu'à l'adresse IP affichée à l'adresse de diagnostic 8.

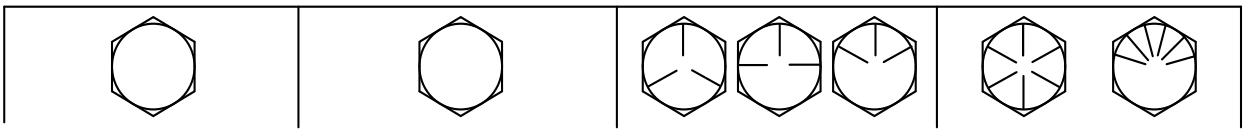
Il est possible d'obtenir le code source correspondant complet en nous contactant pendant une période de trois ans après notre dernière expédition du logiciel, en nous envoyant une demande à l'adresse:

Deere Open Source Compliance Team
P.O. Box 1202
Moline, IL 61266-1202 É.-U.

Préciser la "source GQM du module de traitement d'image John Deere" et le numéro de la version du Logiciel dans la demande. Cette offre est valable pour quiconque aura reçu ces informations.

OUO6075,0004F93-28-02DEC20

Couples de serrage pour boulonnerie US



TS1671—UN—01MAY03

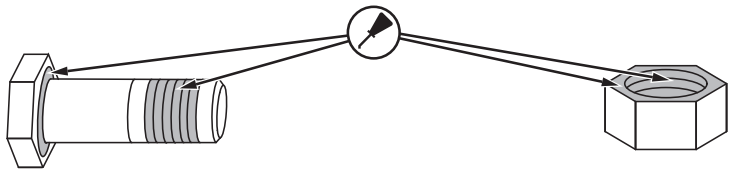
Taille de la boulonnerie	Classe SAE 1[a]				Classe SAE 2[b]				Classe SAE 5, 5.1 ou 5.2				Classe SAE 8 ou 8.2			
	Tête hexagonale[c]		Embase[d]		Tête hexagonale[c]		Embase[d]		Tête hexagonale[c]		Embase[d]		Tête hexagonale[c]		Embase[d]	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
1/4	3,1	27.3	3,2	28.4	5,1	45.5	5,3	47.3	7,9	70.2	8,3	73.1	11,2	99.2	11,6	103
													N·m	lb·ft	N·m	lb·ft
5/16	6,1	54.1	6,5	57.7	10,2	90.2	10,9	96.2	15,7	139	16,8	149	22,2	16.4	23,7	17.5
									N·m	lb·ft	N·m	lb·ft				
3/8	10,5	93.6	11,5	102	17,6	156	19,2	170	27,3	20.1	29,7	21.9	38,5	28.4	41,9	30.9
					N·m	lb·ft	N·m	lb·ft								
7/16	16,7	148	18,4	163	27,8	20.5	30,6	22.6	43	31.7	47,3	34.9	60,6	44.7	66,8	49.3
	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft												
1/2	25,9	19.1	28,2	20.8	43,1	31.8	47	34.7	66,6	49.1	72,8	53.7	94	69.3	103	75.8
9/16	36,7	27.1	40,5	29.9	61,1	45.1	67,5	49.8	94,6	69.8	104	77	134	98.5	148	109
5/8	51	37.6	55,9	41.2	85	62.7	93,1	68.7	131	96.9	144	106	186	137	203	150
3/4	89,5	66	98	72.3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

Les valeurs nominales des couples de serrage ne s'appliquent qu'à un usage général avec une précision de clé de serrage supposée de 20%, obtenue par exemple avec une clé dynamométrique manuelle.
Ces valeurs NE sont PAS applicables aux cas particuliers où un couple ou des instructions de serrage différents sont donnés.
Pour les écrous de blocage, les éléments de fixation en acier inoxydable ou les écrous de boulons en U, se reporter aux instructions de serrage correspondantes.

Remplacer les éléments de fixation par des éléments de la même classe ou de classe supérieure. En cas d'utilisation d'éléments de fixation de classe supérieure, appliquer le couple de serrage d'origine.

- S'assurer que le filetage des éléments de fixation est propre.
- Appliquer une fine couche d'huile Hy-Gard ou équivalente sous la tête et sur le filetage de l'élément de fixation, comme montré sur l'illustration ci-dessous.
- Utiliser l'huile avec parcimonie pour éviter tout risque de blocage hydraulique dû à de l'huile excessive accumulée dans des trous borgnes.
- Veiller à bien engager le pas de vis.

Taille de la boulonnerie	Classe SAE 1[a]		Classe SAE 2[b]		Classe SAE 5, 5.1 ou 5.2		Classe SAE 8 ou 8.2	
	Tête hexagonale[c]	Embase[d]	Tête hexagonale[c]	Embase[d]	Tête hexagonale[c]	Embase[d]	Tête hexagonale[c]	Embase[d]

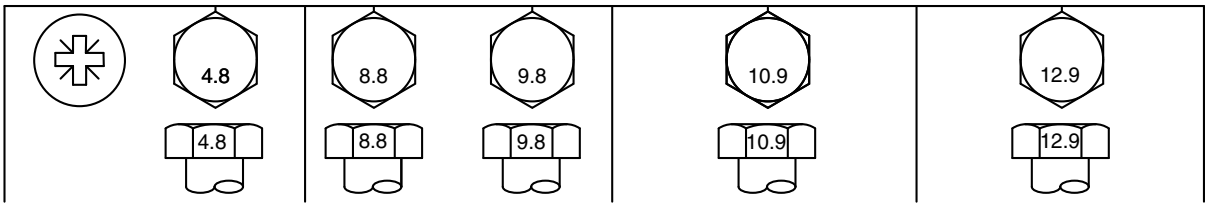


TS1741—UN—22MAY18

[a]La classe 1 concerne les vis six-pans d'une longueur supérieure à 152 mm (6 in) et les autres types de boulons et vis de quelque longueur que ce soit.
[b]La classe 2 concerne les vis six-pans (sauf les boulons hexagonaux) de longueur inférieure ou égale à 152 mm (6 in).
[c]Les valeurs des colonnes "Tête hexagonale" se rapportent aux vis à tête hexagonale conformes aux normes ISO 4014 et ISO 4017, aux vis à tête creuse conformes à la norme ISO 4162, ainsi qu'aux écrous conformes à la norme ISO 4032.
[d]Les valeurs des colonnes "Embase" se rapportent aux éléments de fixation hexagonaux à embase satisfaisant à la spécification B18.2.3.9M de l'ASME, ou à la norme ISO 4161 ou EN 1665.

DX,TORQ1(T)-28-09MAY22

Couples de serrage pour boulonnerie métrique



TS1742—UN—31MAY18

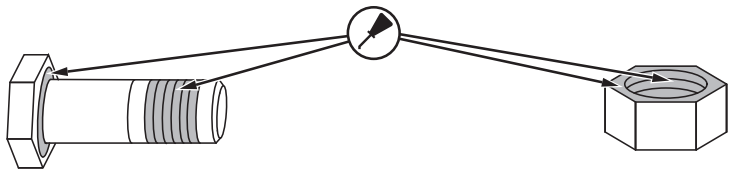
Taille de la boulonnerie	Classe 4.8				Classe 8.8 ou 9.8				Classe 10.9				Classe 12.9			
	Tête hexagonale[a]		Embase[b]		Tête hexagonale[a]		Embase[b]		Tête hexagonale[a]		Embase[b]		Tête hexagonale[a]		Embase[b]	
	N·m	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**	**N·m**	**lb·in**
M6	3,6	31.9	3,9	34.5	6,7	59.3	7,3	64.6	9,8	86.7	10,8	95.6	11,5	102	12,6	112
									N·m	**lb·ft**	**N·m**	**lb·ft**	**N·m**	**lb·ft**	**N·m**	**lb·ft**
M8	8,6	76.1	9,4	83.2	16,2	143	17,6	156	23,8	17.6	25,9	19.1	27,8	20.5	30,3	22.3
			N·m	**lb·ft**	**N·m**	**lb·ft**	**N·m**	**lb·ft**								
M10	16,9	150	18,4	13.6	31,9	23.5	34,7	25.6	46,8	34.5	51	37.6	55	40.6	60	44.3
	N·m	**lb·ft**														
M12	—	—	—	—	55	40.6	61	45	81	59.7	89	65.6	95	70.1	105	77.4
M14	—	—	—	—	87	64.2	96	70.8	128	94.4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99.6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Les valeurs nominales des couples de serrage ne s'appliquent qu'à un usage général avec une précision de clé de serrage supposée de 20%, obtenue par exemple avec une clé dynamométrique manuelle.
Ces valeurs NE sont PAS applicables aux cas particuliers où un couple ou des instructions de serrage différents sont donnés.
Pour les écrous de blocage, les éléments de fixation en acier inoxydable ou les

Remplacer les éléments de fixation par des éléments de la même classe ou de classe supérieure. En cas d'utilisation d'éléments de fixation de classe supérieure, appliquer le couple de serrage d'origine.

Taille de la boulonnerie	Classe 4.8		Classe 8.8 ou 9.8		Classe 10.9		Classe 12.9	
	Tête hexagonale[a]	**Embase[b]**	**Tête hexagonale[a]**	**Embase[b]**	**Tête hexagonale[a]**	**Embase[b]**	**Tête hexagonale[a]**	**Embase[b]**
écrous de boulons en U, se reporter aux instructions de serrage correspondantes.								

- S’assurer que le filetage des éléments de fixation est propre.
- Appliquer une fine couche d'huile Hy-Gard ou équivalente sous la tête et sur le filetage de l'élément de fixation, comme montré sur l'illustration ci-dessous.
- Utiliser l'huile avec parcimonie pour éviter tout risque de blocage hydraulique dû à de l'huile excessive accumulée dans des trous borgnes.
- Veiller à bien engager le pas de vis.



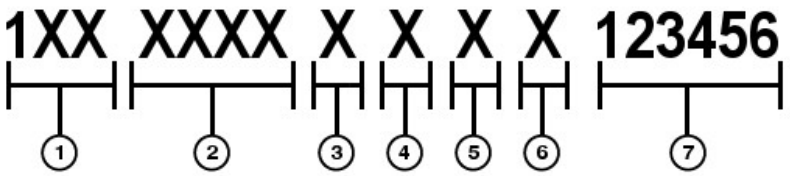
TS1741—UN—22MAY18

[a]Les valeurs des colonnes "Tête hexagonale" se rapportent aux vis à tête hexagonale conformes aux normes ISO 4014 et ISO 4017, aux vis à tête creuse conformes à la norme ISO 4162, ainsi qu'aux écrous conformes à la norme ISO 4032.
[b]Les valeurs des colonnes "Embase" se rapportent aux éléments de fixation hexagonaux à embase satisfaisant à la spécification B18.2.3.9M de l'ASME, ou à la norme ISO 4161 ou EN 1665.

DX,TORQ2(T)-28-09MAY22

Numéros d'identification de la machine

Explication du numéro de série de la machine



H105725—UN—22AUG12

1	Code fabricant	Sites de fabrication Moisson	
		CQ - John Deere Horizontina H0 - John Deere Harvester Works EK - John Deere Orenburg KM - Maschinenfabrik Kemper GmbH & Co. KG PY - John Deere India Pvt. Ltd	SA - SABO Maschinenfabrik GmbH YC - John Deere (Jiamusi) Agricultural Machinery Co., Ltd. YH - John Deere (Harbin) Agriculture Machinery Co., Ltd Z0 - John Deere Werke Zweibrucken
2	Identificateur du modèle de machine		
3	Suffixe d'identification du modèle Code de configuration de la machine Informations supplémentaires sur la machine		Exemple: N, T, W, etc.
4	Lettre de contrôle		Exemple: A, B, C, D, etc.
5	Année de fabrication		Voir le tableau des codes d'année de fabrication
6	Informations supplémentaires		
7	Numéro de série de fabrication		Exemple: 000001, 000127, etc.

Code d'année de fabrication							
Année	**Code**	**Année**	**Code**	**Année**	**Code**	**Année**	**Code**
2008	8	2018	J	2028	W	2038	8
2009	9	2019	K	2029	X	2039	9
2010	A	2020	L	2030	Y	2040	A
2011	B	2021	M	2031	1	2041	B
2012	C	2022	N	2032	2	2042	C
2013	D	2023	P	2033	3	2043	D
2014	E	2024	R	2034	4	2044	E
2015	F	2025	S	2035	5	2045	F
2016	G	2026	T	2036	6	2046	G
2017	H	2027	V	2037	7	2047	H

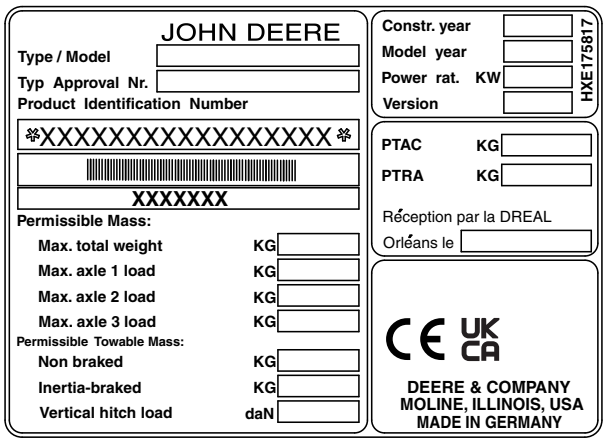
OUO6075,0004F74-28-22OCT20

Numéros d'identification

Ces différentes plaques d'identification se trouvent sur la machine. Les lettres et chiffres figurant sur cette plaque identifient des composants ou des ensembles de composants. CES CODES sont nécessaires lors de toute commande de pièces détachées ou pour l'identification d'une machine ou de ses composants dans le cadre du programme du service après-vente John Deere. Cette identification est également nécessaire pour retrouver la machine en cas de vol. Noter SOIGNEUSEMENT ces codes aux emplacements prévus à cet effet sur chacune des illustrations suivantes.

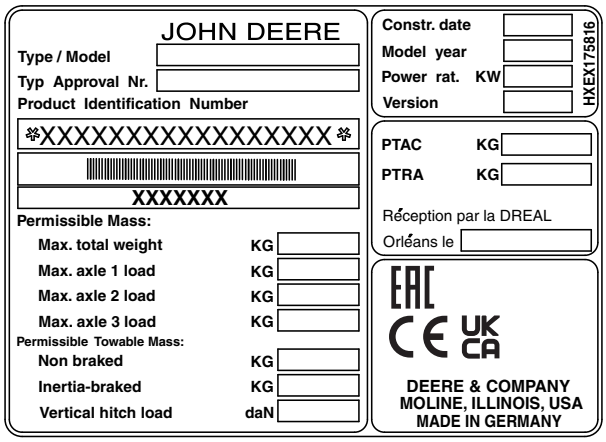
OUO6075,0000BE0-28-04MAY11

Plaque d'identification de la machine



H134229—UN—27APR21

Exemple de plaque d'identification



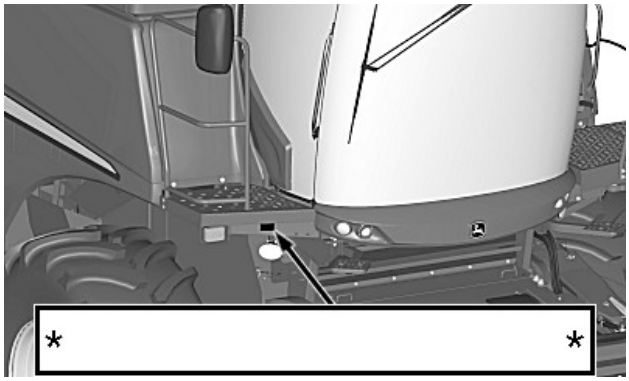
H134230—UN—27APR21

Exemple de plaque d'identification

NOTE: La plaque d'identification varie en fonction de l'endroit où la machine est expédiée. Localiser la plaque d'identification sur la machine et comparer avec les informations indiquées ici.

OUO6075,00050B8-28-27APR21

Emplacement de la plaque signalétique de la machine

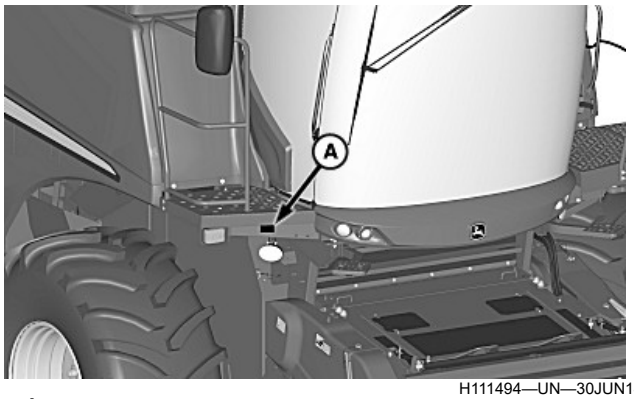


H97568—UN—10AUG10

Se trouve sur le côté droit de la main courante de la plate-forme de la cabine.

OUO6075,0000BE1-28-04MAY11

Emplacement de l'étiquette de conformité de l'Union économique eurasiatique



H111494—UN—30JUN14

A—Étiquette de conformité

NOTE: Ces informations ne s'appliquent qu'aux produits portant la marque de conformité EAC des états membres de l'Union économique eurasiatique.

L'étiquette de conformité (A) est située sur le côté droit du palier de la main courante de la cabine.

OUO6075,00041B8-28-12NOV15

Interprétation du numéro de série du moteur

H112201—UN—06NOV14

Modèle de plaque du numéro de série du moteur

Chaque moteur comporte un numéro de série John Deere à 13 caractères qui identifie l'usine de production et le modèle de moteur ainsi qu'un numéro séquentiel à 6 chiffres.

Numéro de série du moteur (A)

Par exemple 9,0 l: (RG6090U123456)
Par exemple 13,5 l: (RG6135U123456)

RG . . . . . Code de l'usine de production du moteur
- RG . . . . . Waterloo, Iowa, États-Unis

6090 . . . . . Nombre de cylindres et cylindrée totale
- 6090 . . . . . 6 cylindres, 9,0 l

6135 . . . . . Nombre de cylindres et cylindrée totale
- 6135 . . . . . 6 cylindres, 13,5 l

U . . . . . Certification des émissions
- B . . . . . Non certifié
- C . . . . . Tier 1/Phase I
- D . . . . . Tier 2/Phase II
- L . . . . . Tier 3/Phase III A
- R . . . . . Tier 4 Interim/Phase III B
- U ou V . . . . . Tier 4 Final/Phase IV et Phase V

123456 . . . . . Numéro de série du moteur

Numéro de modèle du moteur (B)

Par exemple 9,0 l (6090HFC09)
Par exemple 13,5 l (6135HFC09)

6090 . . . . . Nombre de cylindres et cylindrée totale
- 6090 . . . . . 6 cylindres, 9,0 l

6135 . . . . . Nombre de cylindres et cylindrée totale
- 6135 . . . . . 6 cylindres, 13,5 l

H . . . . . Aspiration du moteur
- D . . . . . Aspiration naturelle
- T . . . . . À turbocompresseur
- A . . . . . À turbocompresseur et post-refroidi, air/liquide de refroidissement
- H . . . . . À turbocompresseur et post-refroidi, air/air
- S . . . . . À turbocompresseur et post-refroidi, air/eau de mer

Par exemple 9,0 l (6090HFC09)
Par exemple 13,5 l (6135HFC09)

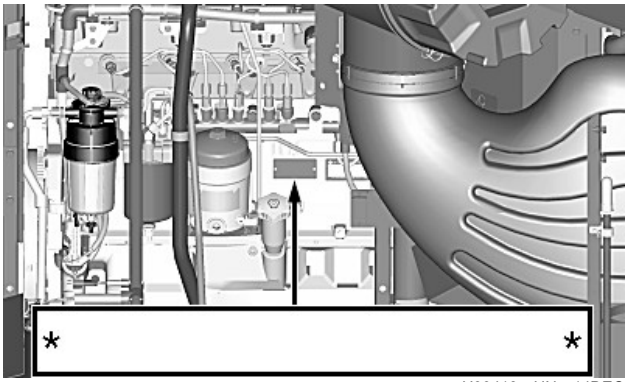
F . . . . . Type d'utilisateur
- F . . . . . OEM (John Deere Power Systems)
- XX . . Les autres lettres sont utilisées pour identifier les sites de production des équipements John Deere

C . . . . . Industriel
- C . . . . . Industriel
- G . . . . . Groupes électrogènes

09 . . . . . Configuration du moteur
- 09 . . . PSS (turbocompresseurs montés en série, COD/FAP et SCR)
- 94 . PVX (turbocompresseur à géométrie variable [VGT] simple)
- 95 . . . . . PSX (turbocompresseurs montés en série et post-traitement)

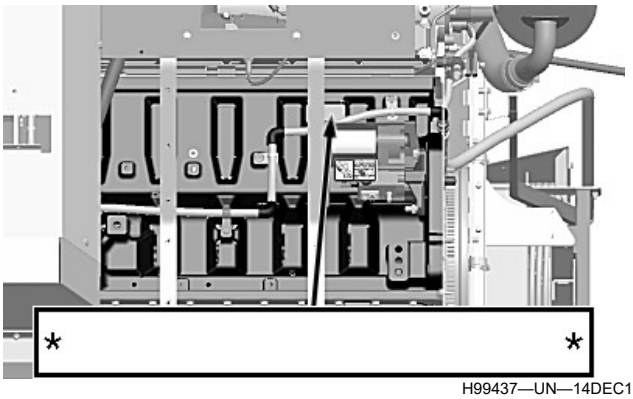
OUO6075,0004A29-28-25SEP18

Numéro de série du moteur (Tier 2/Phase II)



H99413—UN—14DEC10

Style A



H99437—UN—14DEC10

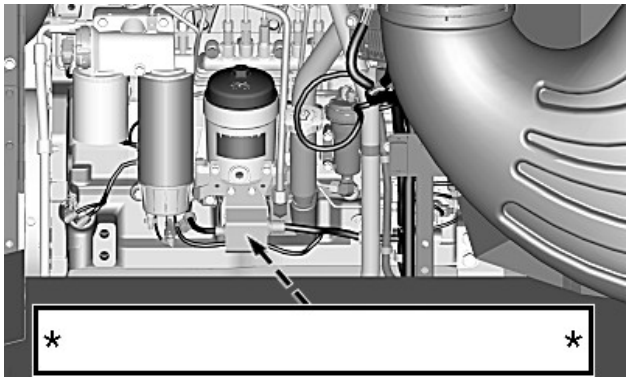
Style B

Style A : le numéro se trouve à l'arrière du moteur.

Style B : le numéro se trouve à l'avant du moteur, au-dessus du démarreur.

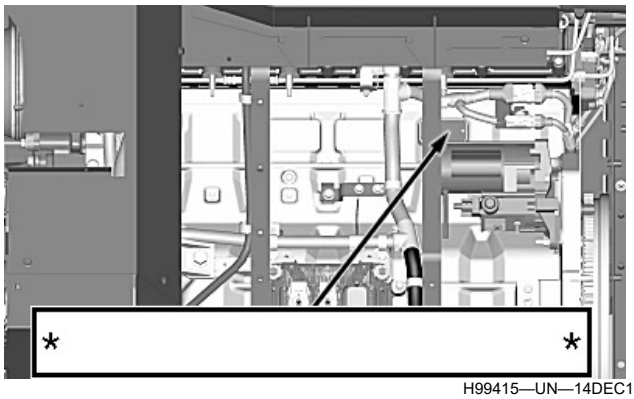
OUO6075,00044A4-28-14NOV16

Numéro de série du moteur (Tier 4 Final/ Phase V)



H99414—UN—14DEC10

Style A



H99415—UN—14DEC10

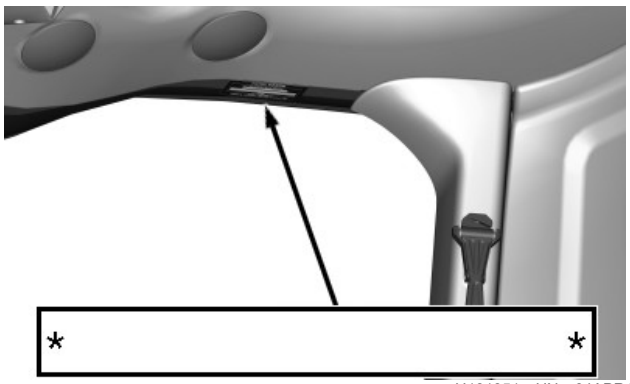
Style B

Style A : le numéro se trouve à l'arrière du moteur.

Style B : le numéro se trouve à l'avant du moteur, au-dessus du démarreur.

OUO6075,000482A-28-14NOV17

Numéro de série de la cabine



H121251—UN—24APR17

Se trouve dans le coin arrière droit supérieur de la cabine.

OUO6075,0004716-28-13APR17

Pompe de l'unité d'entraînement hydrostatique

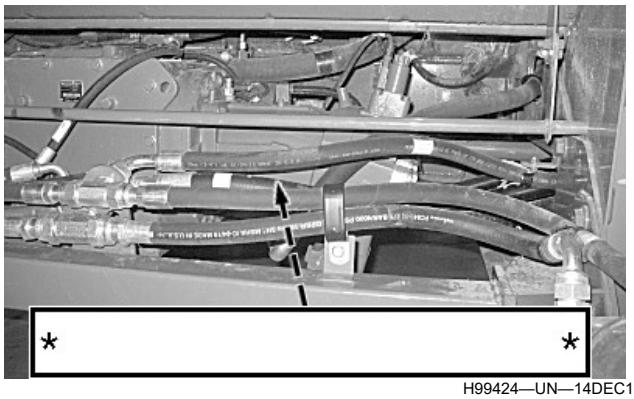
H99421—UN—14DEC10

Machines avec changement de vitesse mécanique et par bouton-poussoir illustrées

Situé sur le côté de la pompe de l'unité d'entraînement hydrostatique.

OUO6075,0001059-28-27FEB12

Moteur de l'unité d'entraînement hydrostatique



H99424—UN—14DEC10

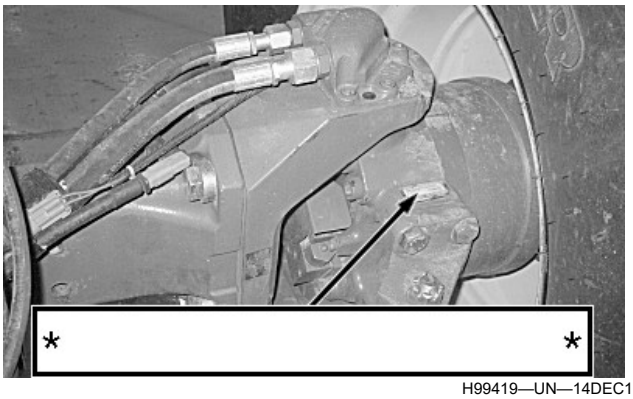
Machine avec ProDrive illustrée

Machines avec changement de vitesse mécanique et par bouton-poussoir: Se trouve sur le dessus du moteur de l'entraînement hydrostatique.

Machines avec ProDrive: Se trouve sur le dessous du moteur de l'entraînement hydrostatique.

OUO6075,0001058-28-27FEB12

Moteur de transmission quatre roues motrices à deux vitesses

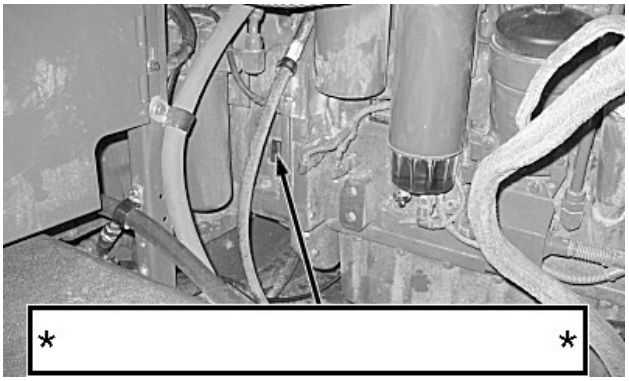


H99419—UN—14DEC10

Se trouve sur le dessus du moteur de transmission quatre roues motrices.

OUO6075,0000AF4-28-14APR11

Boîte d'engrenages du moteur

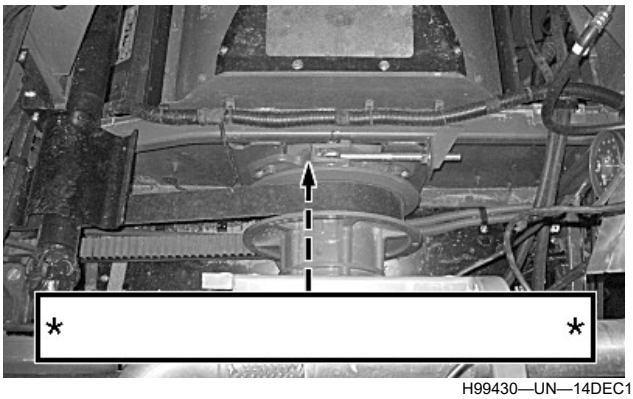


H99418—UN—14DEC10

Se trouve sur le côté arrière de la boîte d'engrenages du moteur.

OUO6075,00046E7-28-28MAR17

Boîtier d'entraînement du rotor

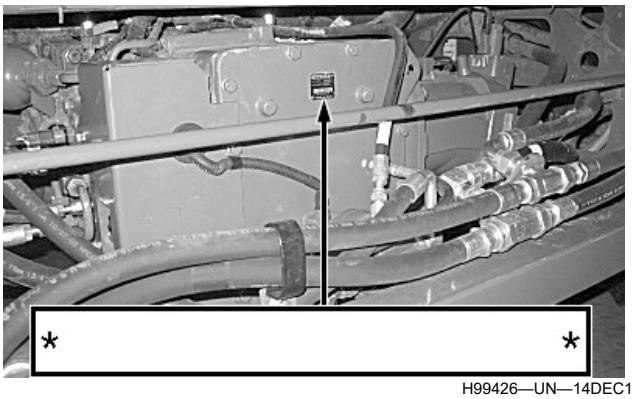


H99430—UN—14DEC10

Se trouve sur le côté gauche du boîtier d'entraînement du rotor.

OUO6075,00046E8-28-28MAR17

Transmission



H99426—UN—14DEC10

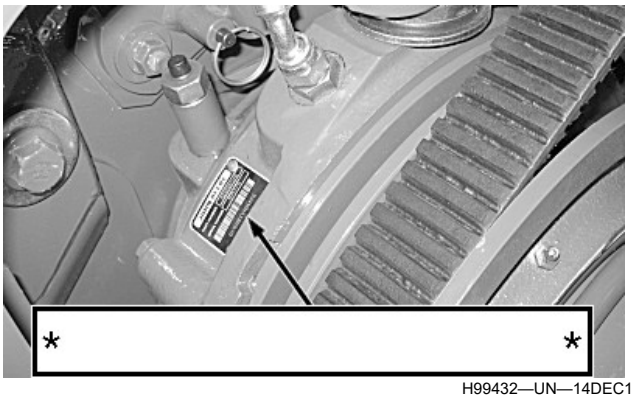
Boîte de vitesses ProDrive illustrée

Machines avec changement de vitesse mécanique et par bouton-poussoir: situé sur le côté de la boîte de vitesses.

Machines avec ProDrive: situé à l'avant de la boîte de vitesses.

OUO6075,0001056-28-27FEB12

Inverseur du convoyeur d'alimentation

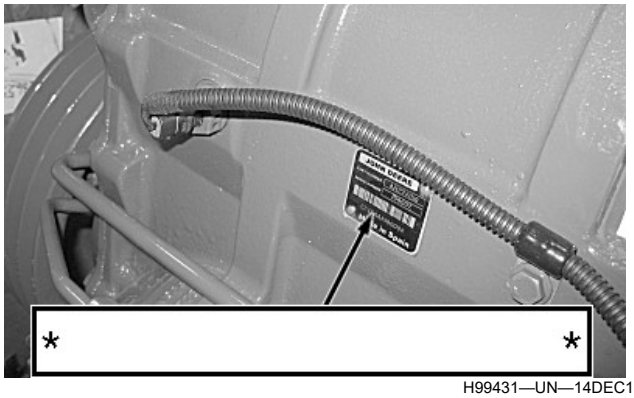


H99432—UN—14DEC10

Se trouve sur le dessus de l'inverseur du convoyeur d'alimentation.

OUO6075,0000AF9-28-14DEC10

Boîte d'engrenages du convoyeur d'alimentation multi-régime (selon équipement)

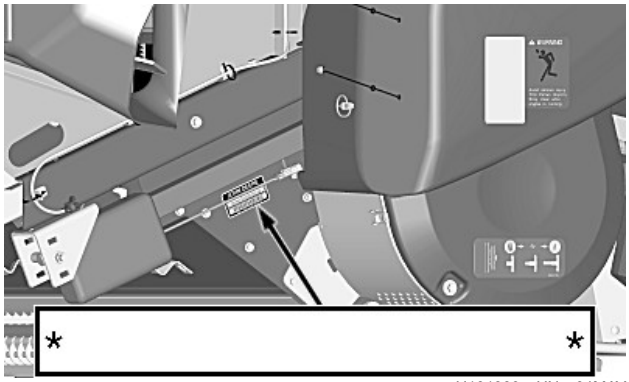


H99431—UN—14DEC10

Se trouve sur le côté arrière de la boîte d'engrenages du convoyeur d'alimentation multi-régime.

OUO6075,00046E9-28-28MAR17

Broyeur (suivant équipement)

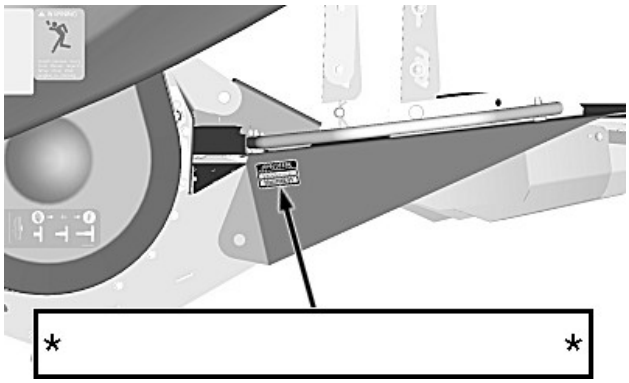


H101339—UN—04MAY11

Se trouve sur le côté gauche du broyeur.

OUO6075,0000C27-28-04MAY11

Hayon à ailettes (résidus Deluxe, Intermédiaire et Premium)



H101340—UN—04MAY11

Situé sur le côté gauche du hayon à ailettes.

OUO6075,0001820-28-28MAY14

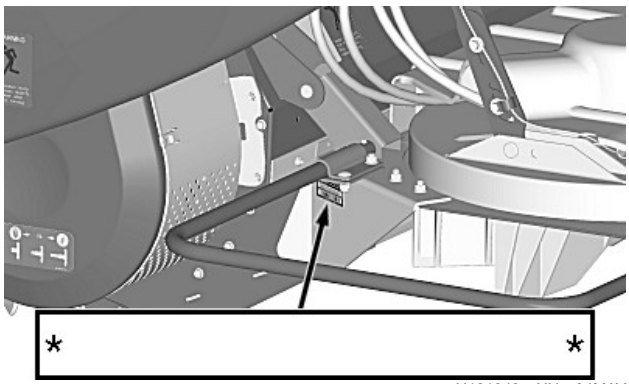
Hayon Advanced PowerCast™(résidus Deluxe, Intermédiaire et Premium)

H101342—UN—04MAY11

Situé sur le côté gauche du hayon Advanced PowerCast™.

OUO6075,0001821-28-28MAY14

Hayon PowerCast (Deluxe Residue)



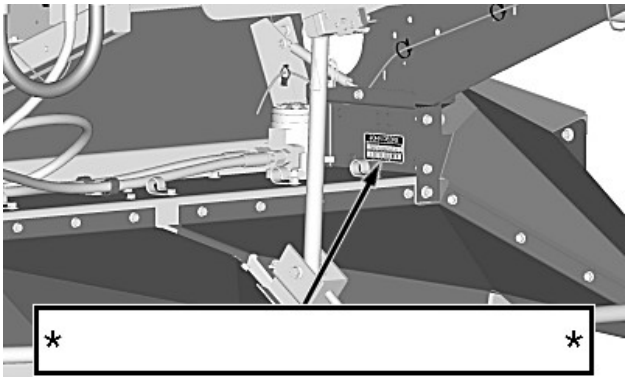
H101343—UN—04MAY11

Se trouve sur le côté gauche du hayon PowerCast.

OUO6075,0000C2A-28-04MAY11

PowerCast est une marque commerciale de Deere & Company

Éparpilleur de menues pailles (Deluxe Residue)



H101344—UN—04MAY11

Se trouve sur le côté droit à l'intérieur de l'éparpilleur de menues pailles.

OUO6075,0000C2B-28-04MAY11

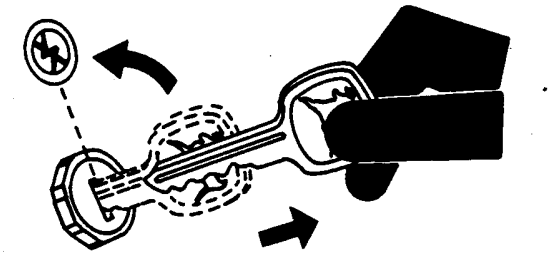
Conserver les titres de propriété

TS1680—UN—09DEC03

1. Tenir à jour un inventaire répertoriant toutes les machines et tous les numéros de série des composants. Conserver cette liste dans un lieu sûr.
2. Vérifier régulièrement la présence des plaquettes signalétiques. Signaler toute falsification aux forces de police et commander des plaquettes de rechange.
3. Les mesures suivantes peuvent également être prises:
   - Marquer les machines d'un numéro d'identification personnel.
   - Prendre des clichés couleur de chaque machine, sous différents angles.

DX,SECURE1-28-18NOV03

Remiser les machines en toute sécurité



TS230—UN—24MAY89

1. Installer des dispositifs d'alarme.
2. Quand la machine est remisée:
   - Abaisser l'équipement au sol.
   - Élargir la voie de la machine au maximum pour entraver toute tentative d'enlèvement.
   - Enlever toutes les clés et les batteries.
3. Lorsque la machine est remisée à l'intérieur, bloquer les issues du bâtiment au moyen d'équipements encombrants et verrouiller toutes les portes.
4. Lorsque la machine est remisée à l'extérieur, la garer dans une enceinte bien éclairée.
5. Noter toute activité suspecte et signaler tout vol aux forces de police.
6. Prévenir aussi le concessionnaire John Deere en cas de disparition.

DX,SECURE2-28-18NOV03

Publications d'entretien John Deere disponibles

Informations techniques

Il est possible de se procurer de la documentation technique auprès de John Deere. Les publications sont disponibles en format imprimé ou CD-ROM.

Les commandes peuvent être effectuées de la manière suivante:

- En consultant la librairie d'informations techniques John Deere: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- En appelant le 1-800-522-7448.
- En s'adressant au concessionnaire John Deere.

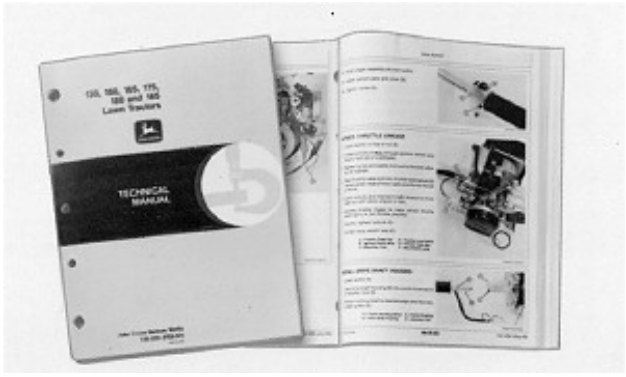
La documentation disponible comprend:

TS189—UN—17JAN89

CATALOGUES PIÈCES. Ils fournissent la liste des pièces détachées disponibles pour la machine, avec des vues éclatées permettant d'identifier facilement les pièces correctes. Ils sont également utiles pour les opérations d'assemblage et de désassemblage.

TS191—UN—02DEC88

LIVRETS D'ENTRETIEN. Ils contiennent les informations concernant la sécurité, le fonctionnement et l'entretien de la machine.



TS224—UN—17JAN89

MANUELS TECHNIQUES. Ils fournissent les informations concernant l'entretien de la machine. Celles-ci comprennent les spécifications, les illustrations se rapportant aux procédures d'assemblage et de désassemblage, ainsi que les schémas hydrauliques et de câblage. Pour certains produits, les manuels techniques décrivant la réparation et le diagnostic sont disponibles séparément. Il en est de même pour les manuels techniques composant dans lesquels sont traités des composants tels que les moteurs.

TS1663—UN—10OCT97

PROGRAMMES DE FORMATION. Il s'agit d'une série de cinq manuels contenant des informations de base qui ne sont pas spécifiques au fabricant:

- Les séries “Agriculture de Base” couvrent les technologies utilisées dans l'agriculture et l'élevage.
- Les séries “Gestion d'Entreprises Agricoles” passent en revue les problèmes “concrets” et proposent des solutions pratiques dans des domaines aussi variés que le marketing, le financement, le choix et la compatibilité des équipements.
- Les manuels “Notions techniques de base” décrivent les méthodes de remise en état et d'entretien du matériel agricole.
- Les manuels “Notions d'utilisation des machines” indiquent les possibilités offertes par la machine et les réglages à effectuer, ainsi que les méthodes permettant d'améliorer les performances et d'éliminer les tâches inutiles dans les champs.
- Les manuels “Notions techniques de base pour équipement compact” fournissent des instructions

d'entretien pour les équipements entraînés par une prise de force de puissance inférieure ou égale à 40 ch.

DX,SERVLIT-28-07DEC16

John Deere vous aide à faire votre travail

Pièces de rechange John Deere

TS100—UN—23AUG88

Nous sommes en mesure de fournir dans les plus brefs délais les pièces de rechange John Deere d'origine nécessaires et ainsi de réduire au minimum les immobilisations.

Nous disposons d'un important stock de pièces en tout genre pour répondre sans délai à tous les besoins.

DX,IBC,A-28-04JUN90

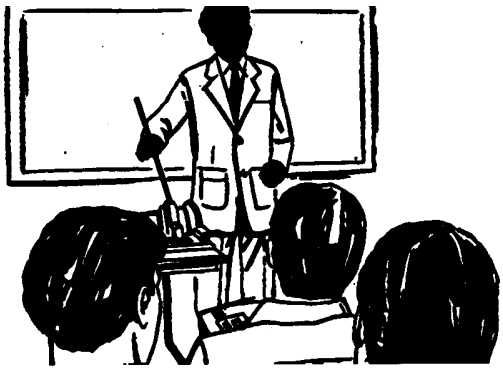
Outillage adéquat

TS101—UN—23AUG88

Nos techniciens disposent d'appareils de mesure et d'outils de précision leur permettant de déceler et de remédier rapidement à toute défaillance pour éviter toute perte de temps et donc d'argent.

DX,IBC,B-28-04JUN90

Personnel après-vente qualifié



TS102—UN—23AUG88

Pour le personnel après-vente John Deere "l'école" n'est jamais finie.

Nos mécaniciens suivent régulièrement des stages afin de connaître à fond les machines qui leur sont confiées. L'apprentissage des méthodes d'entretien les plus récentes vient parfaire leurs connaissances.

Une base solide sur laquelle on peut compter.

DX,IBC,C-28-04JUN90

Service rapide

TS103—UN—23AUG88

Notre objectif est de prêter assistance de façon rapide et efficace; et ce surtout "où" et "quand" cela est nécessaire.

Selon les circonstances, nous pouvons effectuer les travaux sur place ou dans nos ateliers. Faire appel à nous, c'est être sûr d'être entendu.

LA SUPÉRIORITÉ DU SERVICE APRÈS-VENTE JOHN DEERE: ÊTRE LÀ EN CAS DE BESOIN.

DX,IBC,D-28-04JUN90

Index

A

Accéder à l'Éclairage 45-J-1
Accéder à l'Unité de récolte 45-C-1
Accéder à la Configuration des commandes ...45-A-1
Accéder à la gestion des résidus 45-B-1
Accéder à la manutention du grain 45-D-1
Accéder à la transmission 45-I-1
Accéder au calibrage et aux procédures 45-K-1
Accéder au Moteur 45-G-1
Accéder au Repliage 45-E-1
Accéder aux Réglages de récolte 45-F-1
Accélérateur d'alimentation
  Débourrage 65-76
  Dépose
    Plancher d'alimentation (machines pour le riz) .. 65-3
  Maintenance
    Graissage des roulements de l'accélérateur d'alimentation 130-G-5
  Modification
    Vitesse de l'accélérateur d'alimentation à vitesse et capacité élevées 65-7
    Vitesse de l'accélérateur d'alimentation à vitesse standard et capacité élevée 65-7
  Plancher d'alimentation (machines pour le riz) 65-3
  Réglage
    Courroie 65-7
  Remplacement
    Bandes d'usure (culture difficile)..... 65-1
    Bandes d'usure (doigts) 65-2
    Bandes d'usure (standard) 65-1
    Courroie de l'accélérateur d'alimentation de capacité élevée à vitesse élevée..... 65-5
    Courroie de l'accélérateur d'alimentation de capacité élevée à vitesse standard 65-5
  Trappe d'accès supérieur..... 55-2
Accès à Combine Advisor™ 45-L-1
Accès au système de chauffage, ventilation et climatisation 45-H-1
Accoudoir
  Affichage
    Calibrage du rendement
      Monopoint 95-4
      Multipoint 95-4
    Rendement, calibrage
      Modification du code du rayon de pneu... 95-4
    Tableau d'humidité payable et de densité. 100-18
    Tableau des poids standard..... 100-18
  Application vidéo
    Fonctionnalité d'interface vidéo..... 80-10
    Sécurité..... 80-10
  Caméra
    Réglage..... 80-11
  Interrupteurs
    Commande de mise à niveau HillMaster™ . 105-4
Accumulateur
  Pression 130-2
ActiveYield™ 45-K-12
  Dépose des couvercles de la vis transversale 75-4
  Emplacements des capteurs 75-5
ActiveYield™
  correction du calibrage..... 45-K-14
  Indicateur d'état..... 45-K-13
  Réglages avancés..... 45-K-14
  Réinitialiser 45-K-14
Advanced PowerCast
  Remplacement
    Disques d'éparpilleur de menues pailles 70-26
Affectations des fonctions 45-A-8
Affichage
  Calibrage du rendement
    Monopoint 95-4
    Multipoint 95-4
  Console d'angle
    Contrôles de fonctionnement VisionTrak™ . 65-63
  Rendement, calibrage
    Modification du code du rayon de pneu 95-4
Ailes 45-K-23
Ailette des organes de battage 45-B-3
Ailettes
  Réglage
    Tôle de diversion de récolte 70-4
Ailettes de battage
  Ailettes du couvercle supérieur (suivant équipement)..... 65-30
Ailettes de tôle de diversion de récolte
  Réglage..... 70-4
Alarme d'humidité..... 45-D-4
Alarme de marche arrière 10-16
Amortisseur de vibrations du vilebrequin
  Contrôle..... 130-J-5
  Remplacement..... 130-M-1
Antenne 20-2
Aperçu 45-1
Aperçu de commande..... 45-C-13
Aperçu de la configuration des commandes .. 45-A-1, 45-A-3
Application
  Vidéo
    Fonctionnalité d'interface vidéo..... 80-10
    Réglage des caméras 80-11
    Sécurité..... 80-10
Application vidéo
  Fonctionnalité d'interface vidéo 80-10
  Réglage des caméras..... 80-11
  Sécurité 80-10
Applications de console CommandCenter..... 45-1
Approvisionnement en carburant, éviter tout risque dû à l'électricité statique 10-6, 125-1

Arbre d'entraînement
Entretien
Graissage de la cannelure du joint de cardan de l'arbre de renvoi principal 130-G-4
Graisser l'arbre de renvoi principal..... 130-E-1
Arbre de renvoi principal
Contrôle de l'huile de la boîte d'engrenages de l'arbre de renvoi principal..... 130-G-13
Graissage du roulement 130-G-7
Vidange de l'huile de la boîte d'engrenages de l'arbre de renvoi principal..... 130-J-3
Arrêt de la machine nécessaire, avertissement .. 35-3
Attelage
Manuel (standard) 90-13
Semi-automatique (en option) 90-14
Autocollant
Points de graissage 130-1
Autocollant de l'accumulateur 110-1
Autocollant des emplacements des points d'arrimage de la machine..... 90-11
Autocollants de sécurité
Autocollant de l'accumulateur..... 110-1
Échelle d'accès à la cabine ou à la plate-forme 110-2
Livret d'entretien 110-1
Autocontrôle de l'unité de récolte à plate-forme extensible..... 45-K-20
Automatisation de l'unité de récolte 45-C-13
Automatisation du système HarvestSmart™ ..45-L-11
Autoradio
Autoradios de marché secondaire..... 20-1
Avertissement “Arrêt de la machine nécessaire” 35-3
Avertissement de sécurité
Sauvegarder 10-16
Avoine
Réglages de la culture..... 100-9

B

Barre de commande (en option)..... 70-12
Barre de navigation..... 45-M-8
Barres d'accouplement
Graissage des barres d'accouplement de l'essieu arrière..... 130-G-8
Bâti oscillant
Réglage
Convoyeur d'alimentation (inclinaison manuelle) 55-5
Batteries
Branchement d'une batterie d'appoint 80-5
Charge..... 80-4
Connexion des câbles 80-4
Contrôle de la densité de l'électrolyte..... 80-5
Contrôle des batteries 130-G-11
Coupe-batterie 80-7
Dépose et pose..... 80-6, 80-7
Installation sûre..... 80-3
Batteries, sécurité de manipulation
Sécurité, manipulation des batteries 10-16, 80-2
Biogazole 125-3
Blé difficile
Réglages de la culture..... 100-15
Blé normal
Réglages de la culture..... 100-15
Blocage du différentiel (suivant équipement) .45-M-35
Boîte à outils 60-2
Boîte d'engrenages
Entretien
Contrôle de l'huile de la boîte d'engrenages de l'arbre de renvoi principal 130-G-13
Contrôle de l'huile de la boîte d'engrenages du tambour d'alimentation 130-G-8
Graissage de la boîte d'engrenages supérieure de la vis de vidange 130-G-4
Graissage de la boîte d'engrenages supérieure de la vis de vidange verticale 130-G-4
Renouvellement de l'huile de la boîte d'engrenages de l'inverseur du convoyeur d'alimentation 130-H-1
Vidange de l'huile de la boîte d'engrenages de l'arbre de renvoi principal 130-J-3
Vidange de l'huile de la boîte d'engrenages du tambour d'alimentation 130-J-4
Vidange de l'huile de la boîte d'engrenages principale du moteur 130-J-3
Huiles et quantités recommandées 125-18
Machines avec boîte ProDrive™
Recommandations relatives à l'huile..... 125-17
Maintenance
Nettoyage du boîtier d'entraînement du convoyeur multi-régimes 130-G-17
Recommandations relatives à l'huile..... 125-17
Boîte d'engrenages principale du moteur
Vidange de l'huile.....130-I-1, 130-J-3
Boîte de vitesses
Changement de l'huile de transmission.....130-J-3
Contrôle de l'huile de transmission.....130-G-11
Contrôle des câbles du cylindre de frein de stationnement.....130-G-11
Vérification du niveau du liquide de frein.. 130-G-14
Boîte de vitesses à commande par bouton-poussoir (suivant équipement).....45-M-33
Boîte de vitesses ProDrive™
Boîte d'engrenages
Recommandations relatives à l'huile..... 125-17
Gestion du régime moteur..... 35-6
Mode Remorquage.....45-I-2
Mode retour à l'atelier.....45-I-2
Réglages avancés ProDrive™, mode de retour à l'atelier 45-I-4
Réglages avancés ProDrive™, Mode Remorquage 45-I-3

Boulon de cisaillement
Entraînement de la vis de vidange 75-6
Emplacement 75-6
Bouton de rappel AutoTrac™ (suivant équipement) .. 45-M-37
Boutons d'enclenchement de l'unité de récolte 45-M-39
Broyeur
Barre de commande (en option)..... 70-12
Centrage
Lames du broyeur..... 70-21
Contacteur de réglage 70-22
Dépose
Rangée de contre-couteaux (actionneur électrique)..... 70-13
Généralités sur l'andainage (Résidus Premium) ... 70-4
Hayon PowerCast™ (en option)
Habillages arrière..... 70-10
Modification
Vitesses 70-23
Nettoyage
Nettoyage de la machine (nettoyage annuel et cultures spécialisées)..... 120-8
Nettoyage de la machine (nettoyage périodique) 120-1
Râteaux de convergence d'andain 70-5
Réglage
Ailettes de hayon..... 70-5, 70-6, 70-23, 70-24
Ailettes de tôle de diversion de récolte..... 70-4
Courroie d'arbre secondaire du broyeur..... 70-35
Hayon..... 70-5
Hayon PowerCast™ (en option)..... 70-9
Rangée de contre-couteaux (sans actionneur électrique)..... 70-12
Réglages des ailettes de hayon 70-7, 70-8, 70-25
Tension de la courroie d'entraînement du broyeur 70-31
Remplacement
Contre-couteaux (actionneur électrique)..... 70-16
Contre-couteaux (sans actionneur électrique) ... 70-16
Courroie 70-32
Courroie de l'arbre secondaire du broyeur. 70-35, 70-38
Couteau du diviseur intermédiaire 70-21
Lames du broyeur..... 70-18, 70-19
Lames du hayon PowerCast™ (en option) .. 70-9
Repose
Rangée de contre-couteaux (actionneur électrique)..... 70-15
Tôle de diversion de récolte..... 70-10
Trappe d'accès..... 70-18

C

Cabine
Affichage
Calibrage du rendement
Monopoint..... 95-4
Multipoint..... 95-4
Rendement, calibrage
Modification du code du rayon de pneu... 95-4
Tableau d'humidité payable et de densité. 100-18
Tableau des poids standard..... 100-18
Application vidéo
Fonctionnalité d'interface vidéo..... 80-10
Sécurité..... 80-10
Autoradios de marché secondaire..... 20-1
Caméra
Réglage..... 80-11
Climatisation
Nettoyer le flexible de vidange 130-A-6
Commandes de radio 20-2
Console d'angle
Contrôles de fonctionnement VisionTrak™ . 65-63
Contrôle des ceintures de sécurité..... 130-G-16
Emplacements des dispositifs d'éclairage
Éclairage d'entretien du caisson de nettoyage .. 50-6
Feux d'entretien des portes papillon (option) 50-6
Feux d'entretien du compartiment moteur (en option) 50-8
Feux d'évacuation arrière 50-3
Feux de détresse..... 50-1
Feux de position/feux stop 50-3
Feux de sortie 50-3, 50-8
Gyrophares..... 50-1
Gyrophares automatiques..... 50-2
Phares de contrôle avant..... 50-2
Phares de travail 50-2, 50-4
Phares principaux 50-1
Fréquence radio 20-1
Interrupteurs
Commande de mise à niveau HillMaster™ . 105-4
Éclairage temporisé..... 50-9
Mains courantes 20-7
Nettoyage du filtre à air de recirculation..... 130-O-1
Nettoyage du filtre à air frais..... 130-O-2
Nettoyer le filtre à air de recirculation..... 130-E-1
Nettoyer le filtre à air frais..... 130-B-6
Plate-forme à droite 20-7
Positions de l'échelle..... 20-5
Repliage/déploiement de la masse (machines à chenilles) 110-3
Repliage/déploiement depuis la plate-forme (machines à chenilles)..... 110-4
Radio
Antenne..... 20-2
Câblage CB 20-3
Support du poste CB 20-3

Réservoir du lave-glace pare-brise
Réservoir de remplissage 130-O-2
Types de radio (en option) 20-1
Cabine
Positions de l'échelle
Machines à chenilles (échelle pivotante) 110-2
Cabine, éclairage intérieur
Remplacement 80-22
Caches
Trémie à grain
Fonctionnement 75-2
Caches des grilles de séparation (suivant équipement) 65-11
Caisson de nettoyage
Conduits d'évacuation d'air 65-50
Réglage
Courroie 65-51
Remplacement
Courroie 65-52
Trappe d'accès 65-50
Trappe de nettoyage
Engrenages de la vis d'alimentation (suivant équipement) 65-51
Trappe de nettoyage manuel
Engrenages de vis d'alimentation 65-51
Calibrage
Rendement
Modification du code du rayon de pneu 95-4
Monopoint 95-4
Multipoint 95-4
Calibrage de l'unité de récolte 45-K-19
Calibrage du capteur d'humidité 45-K-2
Calibrage du rendement 45-K-4
Monopoint 95-4
Multipoint 95-4
Calibrages
Accéder au calibrage et aux procédures 45-K-1
ActiveYield™ 45-K-12
ActiveYield™
correction du calibrage 45-K-14
Indicateur d'état 45-K-13
Réglages avancés 45-K-14
Réinitialiser 45-K-14
Ailes 45-K-23
Autocontrôle de l'unité de récolte à plate-forme extensible 45-K-20
Calibrage de l'unité de récolte 45-K-19
Calibrage du rendement 45-K-4
Capteur d'humidité
Procédure 45-K-3
Centrale clignotante orange 45-K-25
Cueilleur à maïs repliable 45-K-23
Écartement de la plaque cueilleuse 45-K-18
Procédure 45-K-18
Écartement du contre-batteur (isolement du contre-batteur actif) 45-K-16
Écartement du contre-batteur (réglage standard du contre-batteur) 45-K-3
Enclenchement de la vis de vidange 45-K-17
Extracteur d'air de l'isolement actif du contre-batteur (ACI) 45-K-25
Extraction de l'air du contre-batteur 45-K-25
Inclinaison du châssis 45-K-15
Mise à niveau de l'isolement actif du contre-batteur (ACI) 45-K-26
Mise à niveau du contre-batteur 45-K-26
Mode d'entretien de la suspension de l'unité de récolte 45-K-27
Commande de pression 45-K-28
Procédure 45-K-27
Plage d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation 45-K-21
Plage d'inclinaison vers l'avant/arrière du convoyeur d'alimentation 45-K-21
Position de l'écran anti-vent 45-K-30
Procédure 45-K-30
Position de l'extension latérale du tapis de coupe à charnière 45-K-28
Procédure 45-K-28
Positionnement du rabatteur et de la barre de coupe 45-K-24
Procédure de calibrage d'écartement du contre-batteur (réglage standard du contre-batteur) 45-K-3
Procédure de calibrage de l'autocontrôle de l'unité de récolte à plate-forme extensible 45-K-20
Procédure de calibrage de l'écartement du contre-batteur (isolement du contre-batteur actif) 45-K-17
Procédure de calibrage de l'enclenchement de la vis de vidange 45-K-17
Procédure de calibrage de l'extracteur d'air de l'isolement actif du contre-batteur (ACI) .. 45-K-26
Procédure de calibrage de l'extracteur d'air du contre-batteur 45-K-26
Procédure de calibrage de l'inclinaison du châssis 45-K-16
Procédure de calibrage de l'unité de récolte 45-K-19
Procédure de calibrage de la mise à niveau de l'isolement actif du contre-batteur (ACI) .. 45-K-26
Procédure de calibrage de la plage d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation 45-K-22
Procédure de calibrage de la plage d'inclinaison vers l'avant/arrière du convoyeur d'alimentation 45-K-21
Procédure de calibrage de la vitesse d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation 45-K-23
Procédure de calibrage de la vitesse de relevage du convoyeur d'alimentation 45-K-19
Procédure de calibrage de mise à niveau du contre-batteur 45-K-26

Procédure de calibrage de vibration du débit massique 45-K-2
Procédure de calibrage des extensions 45-K-23
Procédure de calibrage des feux clignotants jaunes 45-K-25
Procédure de calibrage du cueilleur à maïs repliable 45-K-23
Procédure de calibrage du positionnement du rabatteur et de la barre de coupe 45-K-24
Procédure de calibrage du rabatteur et de la barre de coupe 45-K-24
Procédure de capteur d'humidité 45-K-2
Rendement
Supprimer les échantillons non utilisés ... 45-K-12
Rendement
Débit massique 45-K-9
Échantillon enregistré 45-K-5
État d'enregistrement 45-K-10
État des échantillons collectés 45-K-8
Faire correspondre au poids mesuré par la balance 45-K-7
Indicateur d'état 45-K-5
Indicateur de poids 45-K-9
Indicateur de qualité du calibrage 45-K-8
Modification avancée 45-K-12
Modifier/sélectionner le calibrage 45-K-10
Qualité du calibrage 45-K-5
Réglages avancés 45-K-7
Réinitialiser 45-K-10
Vibration du débit massique 45-K-2
Vitesse d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation 45-K-22
Vitesse de relevage du convoyeur d'alimentation .. 45-K-18
Vitesse de roue de jauge 45-K-29
Procédure 45-K-29, 45-K-30
Vue d'ensemble des calibrages et procédures 45-K-1
Caméra
Réglage 80-11
Canola
Réglages de la culture 100-2
Capacité du filtre de gestion des débris 45-G-7
Capteur
ActiveYield™ 75-5
Réglage
Remplissage de la trémie 75-2
Capteur d'humidité
Dépannage 135-22
Nettoyage 130-B-6, 130-G-18, 130-O-2
Vis de dérivation 130-B-7, 130-G-18, 130-O-3
Procédure 45-K-3
Capteur de débit massique
Dépannage 135-23
Maintenance
Nettoyer le capteur de débit massique ... 130-B-6
Capteur de détection d'objets (Tier 4 Final/Phase V) . 35-4
Caractéristiques 110-14
Caractéristiques de la machine (S760 et S770) 145-5
Caractéristiques de la machine (S780, S785 et S790) 145-8
Dimensions (machines S770 HillMaster™) .. 145-12
Dimensions (machines S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ et S790 HillMaster™) 145-14
Dimensions (machines S780, S785 et S790) 145-13
Dimensions (S760 et S770) 145-11
Dimensions de la machine 110-15
Dimensions du module de chenilles 110-14
Niveau sonore 145-16
Points de référence des dimensions . 110-16, 145-15
Régimes de fonctionnement (S780, S785 et S790) 145-3
Régimes de service (machines S760 et S770) 145-1
Vibration du corps entier 145-16
Vitesses sur route 110-7
Carburant
Biogazole 125-3
Contrôle du circuit 30-3
Gazole 125-2
Manipulation et stockage 125-2
Nettoyage
Préfiltre 130-P-7
Préfiltre à carburant renforcé (en option). 130-P-8
Pouvoir lubrifiant 125-5
Purge du circuit 130-P-10
Remplacement
Filtres à carburant primaire et secondaire 130-P-9
Préfiltre à carburant renforcé (en option). 130-P-8
Remplissage du réservoir 125-2
Rinçage
Préfiltre à carburant renforcé (en option). 130-P-7
Robinet d'arrêt 130-P-6
Vidange
Filtre primaire du séparateur d'eau 130-P-6
Réservoir d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V) 130-P-3
Vidange du réservoir 130-P-6
Carthame
Réglages de la culture 100-12
CB
Câblage de la radio 20-3
Support de radio 20-3
Ceintures de sécurité 45-M-21
Inspection 130-G-16
Centrale clignotante orange 45-K-25
Centre d'état 45-D-6
Céréales
Grain cassé 45-L-24

Chaîne d'entraînement du convoyeur
Dépose
Maillons....55-12
Chaîne du convoyeur
Dépose
Liens.... 55-8
Réglage.... 55-8
Chaîne d'entraînement....55-12
Chauffage
Dépannage.... 135-21
Chenilles
Avantages.... 110-5
Caractéristiques.... 110-5
Composants.... 110-5
Circuit
Contrôle du reniflard de réservoir de carburant 30-4
Remplissage
Réservoir d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V) 130-P-2
Remplissage du réservoir.... 130-P-5
Reniflard du réservoir d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V).... 30-5
Circuit d'alimentation
Contrôle.... 30-3
Contrôle du séparateur d'eau....130-G-2
Inspecter le préfiltre à carburant.... 130-A-5
Nettoyage du préfiltre à carburant....130-G-1
Nettoyer le filtre à carburant primaire du séparateur d'eau.... 130-B-5
Nettoyer le préfiltre à carburant.... 130-B-5
Nettoyer le reniflard du réservoir d'urée DEF 130-F-3
Nettoyer le reniflard du réservoir de carburant 130-F-3
Purge....130-P-10
Remplacement du filtre à carburant primaire 130-G-2
Remplacement du filtre à carburant secondaire 130-G-2
Remplacement du reniflard de réservoir de carburant.... 130-G-17
Remplacement du reniflard du réservoir d'urée DEF 130-G-17
Circuit de carburant.... 130-P-2
Ne pas modifier.... 130-P-2
Circuit de refroidissement
Cheminement
Courroie d'entraînement du tamis rotatif 130-Q-3, 130-R-5
Entretien
Inspecter le liquide de refroidissement moteur .. 130-A-3
Nettoyer le condenseur.... 130-B-5
Nettoyer le radiateur.... 130-B-5
Nettoyer le refroidisseur d'air de suralimentation 130-B-5
Nettoyer le refroidisseur d'huile.... 130-B-5
Nettoyer le tamis rotatif.... 130-B-5
Maintenance
Nettoyage du condenseur.... 130-A-3
Nettoyage du radiateur.... 130-A-3
Nettoyage du refroidisseur d'air de suralimentation.... 130-A-3
Nettoyage du refroidisseur d'huile.... 130-A-3
Nettoyage du tamis rotatif.... 130-A-3
Vidange du liquide de refroidissement.... 130-N-1
Préparation pour l'hiver....130-P-13
Réglage
Brosse du tamis rotatif.... 130-Q-15, 130-R-16
Remplacement
Courroie d'entraînement du tamis rotatif (Tier 2/ Phase II)
9,0 l....130-Q-4
13,5 l.... 130-R-7
Courroie d'entraînement du tamis rotatif (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l....130-Q-7
13,5 l....130-R-11
Courroie d'entraînement du ventilateur (Tier 4 Final/Phase V)
13,5 l.... 130-R-14
Courroie d'entraînement du ventilateur d'aspiration (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l....130-Q-8
13,5 l.... 130-R-12
Courroie d'entraînement pour vitesse variable (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l....130-Q-9
Courroie du tamis rotatif....130-Q-3, 130-R-6
Courroie menée du ventilateur d'aspiration (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l....130-Q-9
Remplissage....130-P-13
Vérification du niveau de liquide de refroidissement 30-3
Vidange....130-P-11
Circuit du compresseur d'air....130-P-14
Circuit électrique
Bloc de fusibles.... 80-9
Charge des batteries.... 80-4
Connexion des câbles.... 80-4
Contrôle de la densité de l'électrolyte.... 80-5
Dépannage.... 135-20
Dépose et pose des batteries.... 80-7
Entretien
Nettoyage de la crépine de l'alternateur.. 130-O-2
Fusibles en ligne.... 80-9
Précautions à prendre lors de la manipulation des composants.... 80-2
Remplacement
Ampoule de gyrophare....80-19
Feux de détresse arrière....80-22

Feux de détresse/de position 80-22
Feux de position/feux stop 80-22
Circuit hydraulique
Contrôle du niveau d'huile dans le réservoir .. 30-2
Entretien
Changer l'huile du réservoir hydraulique .. 130-J-2
Changer le filtre du réservoir hydraulique . 130-I-2
Vérifier le niveau d'huile du réservoir hydraulique 130-A-5
Maintenance
Contrôler le niveau d'huile de la boîte d'engrenages principale du moteur 130-A-5
Nettoyage
Nettoyage de la machine (nettoyage annuel et cultures spécialisées)..... 120-8
Nettoyage de la machine (nettoyage périodique) 120-1
Pression de l'accumulateur..... 130-2
Propreté 130-2
Remplacement de flexibles..... 130-1
Système de tension 110-8
Circuit pneumatique
Ne pas modifier..... 130-P-2
Climatisation..... 45-H-3
Nettoyer le flexible de vidange..... 130-A-6
Pannes et remèdes 135-21
Codes
Modification du rayon de pneu..... 95-4
Combine Advisor™
Accès 45-L-1
Automatisation du système HarvestSmart™ 45-L-11
Corps étrangers légers 45-L-24
Corps étrangers lourds 45-L-25
Débris sur l'objectif 45-L-8
Débris sur l'objectif de la caméra..... 45-L-8
Définir les performances cibles 45-L-22
Détails du décalage 45-L-7
Détails du réglage 45-L-8
État de l'automatisation 45-L-9
État du système Active Terrain Adjustment™ 45-L-17
État du système Auto Maintain 45-L-18
État du système HarvestSmart™..... 45-L-16
Grain cassé 45-L-24
Grain non battu 45-L-25
Historique..... 45-L-4
Impossibilité de maintenir la cible 45-L-21
Limite de vitesse..... 45-L-10
Moniteur de performances 45-L-4
Optimise les performances..... 45-L-19
Page principale Combine Advisor™ 45-L-1
Pannes et remèdes 135-23
Pertes au niveau des organes de battage .. 45-L-24
Pertes au niveau du caisson de nettoyage . 45-L-24
Pertes de grain non battu 45-L-24
Problèmes de performances 45-L-23
Problèmes de qualité de la paille..... 45-L-25
Puissance cible du moteur 45-L-13
Quantité excessive d'otons..... 45-L-25
Réactivité 45-L-11, 45-L-30
Réglage de la vitesse de déplacement 45-L-26
Réglage des ailettes des organes de battage 45-L-27
Réglage du décalage de la grille à grain 45-L-20
Réglage du décalage de la grille à otons ... 45-L-19
Réglage du décalage du ventilateur de nettoyage . 45-L-22
Réglages actifs 45-L-5
Réglages Active Terrain Adjustment™..... 45-L-14
Réglages Auto Maintain 45-L-29
Réglages avancés..... 45-L-3
Réglages du système HarvestSmart™ 45-L-9
Réglages hors cabine..... 45-L-27
Réglages terminés 45-L-6
Sensibilité à des corps étrangers..... 45-L-30
Sensibilité au grain cassé 45-L-30
Sensibilité de perte de grain 45-L-30
Sensibilité en descente 45-L-15
Sensibilité en montée 45-L-15
Solutions..... 45-L-25
Vidéo du système de grain..... 45-L-3
Commande automatique de l'unité de récolte 45-C-12
Combinaisons..... 95-2
Commande manuelle..... 45-E-8
Commandes de récolte 45-M-22
Commandes des phares de travail 45-J-5
Commandes du fauteuil..... 45-M-13
Commandes en hauteur 45-M-12
Compresseur d'air 45-G-7
Entretien
Vidanger l'eau du réservoir 130-A-5
Lance
Flexible 130-P-14
Remplacement
Courroie (Tier 2/Phase II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l..... 130-R-1
Courroie (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l 130-Q-12
13,5 l..... 130-R-12
Réservoir 130-P-14
Condenseur
Nettoyage..... 130-A-3, 130-B-5
Conditions de battage..... 45-F-5
Conditions du terrain 45-C-39
Conduite de la machine
Transport sur route..... 90-1
Unité de récolte attelée..... 85-1, 90-1
Conduits d'évacuation d'air..... 70-11
Configuration des commandes
Accéder à la Configuration des commandes 45-A-1
Affectations des fonctions 45-A-8

Aperçu de la configuration des commandes 45-A-1, 45-A-3
Combinaisons de commande automatique de l'unité de récolte ... 95-2
Configuration des commandes de l'accoudoir CommandARM™ ... 45-A-5
Configuration des commandes du levier multifonction ... 45-A-3
Création d'affectations à double position ... 45-A-7
Création d'affectations à position simple ... 45-A-6
Molette de défilement ... 45-A-8
Configuration des commandes de l'accoudoir CommandARM™ ... 45-A-5
Configuration des commandes du levier multifonction 45-A-3
Configuration extérieure ... 45-F-12
Conseils pour la récolte ... 95-1
Fonctionnement à basses températures ... 95-1
Console avant ... 45-M-3
Console CommandCenter
Application Éclairage
Accéder à l'Éclairage ... 45-J-1
Console CommandCenter™
Affichage des réglages de récolte
Réglages de la charge de récolte ... 45-F-3
Application Calibrages
Accéder au calibrage et aux procédures ... 45-K-1
ActiveYield™ ... 45-K-12
ActiveYield™
correction du calibrage ... 45-K-14
Indicateur d'état ... 45-K-13
Réglages avancés ... 45-K-14
Réinitialiser ... 45-K-14
Autocontrôle de l'unité de récolte à plate-forme extensible ... 45-K-20
Calibrage de l'unité de récolte ... 45-K-19
Calibrage du capteur d'humidité ... 45-K-2
Calibrage du rendement ... 45-K-4
Capteur d'humidité
Procédure ... 45-K-3
Centrale clignotante orange ... 45-K-25
Cueilleur à maïs repliable ... 45-K-23
Écartement de la plaque cueilleuse ... 45-K-18
Procédure ... 45-K-18
Écartement du contre-batteur (isolement du contre-batteur actif) ... 45-K-16
Écartement du contre-batteur (réglage standard du contre-batteur) ... 45-K-3
Enclenchement de la vis de vidange ... 45-K-17
Extracteur d'air de l'isolement actif du contre-batteur (ACI) ... 45-K-25
Inclinaison du châssis ... 45-K-15
Mise à niveau de l'isolement actif du contre-batteur (ACI) ... 45-K-26
Mode d'entretien de la suspension de l'unité de récolte ... 45-K-27
Commande de pression ... 45-K-28
Procédure ... 45-K-27
Plage d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation ... 45-K-21
Plage d'inclinaison vers l'avant/arrière du convoyeur d'alimentation ... 45-K-21
Position de l'écran anti-vent ... 45-K-30
Procédure ... 45-K-30
Position de l'extension latérale du tapis de coupe à charnière ... 45-K-28
Procédure ... 45-K-28
Positionnement du rabatteur et de la barre de coupe ... 45-K-24
Procédure de calibrage d'écartement du contre-batteur (réglage standard du contre-batteur) . 45-K-3
Procédure de calibrage de l'autocontrôle de l'unité de récolte à plate-forme extensible ... 45-K-20
Procédure de calibrage de l'enclenchement de la vis de vidange ... 45-K-17
Procédure de calibrage de l'extracteur d'air de l'isolement actif du contre-batteur (ACI) 45-K-26
Procédure de calibrage de l'unité de récolte ... 45-K-19
Procédure de calibrage de la mise à niveau de l'isolement actif du contre-batteur (ACI) 45-K-26
Procédure de calibrage de la plage d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation ... 45-K-22
Procédure de calibrage de la plage d'inclinaison vers l'avant/arrière du convoyeur d'alimentation ... 45-K-21
Procédure de calibrage de la vitesse d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation ... 45-K-23
Procédure de calibrage de la vitesse de relevage du convoyeur d'alimentation ... 45-K-19
Procédure de calibrage de vibration du débit massique ... 45-K-2
Procédure de calibrage des feux clignotants jaunes ... 45-K-25
Procédure de calibrage du cueilleur à maïs repliable ... 45-K-23
Procédure de calibrage du rabatteur et de la barre de coupe ... 45-K-24
Rendement
Supprimer les échantillons non utilisés 45-K-12
Rendement
Débit massique ... 45-K-9
État d'enregistrement ... 45-K-10
État des échantillons collectés ... 45-K-8
Faire correspondre au poids mesuré par la balance ... 45-K-7
Indicateur d'état ... 45-K-5
Indicateur de poids ... 45-K-9
Indicateur de qualité du calibrage ... 45-K-8

Modifier/sélectionner le calibrage 45-K-10
Qualité du calibrage 45-K-5
Réglages avancés 45-K-7
Réinitialiser..... 45-K-10
Vibration du débit massique 45-K-2
Vitesse d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation 45-K-22
Vitesse de relevage du convoyeur d'alimentation 45-K-18
Vitesse de roue de jauge..... 45-K-29
Procédure 45-K-29, 45-K-30
Vue d'ensemble des calibrages et procédures .. 45-K-1
Application Combine Advisor™
Accès à Combine Advisor™ 45-L-1
Automatisation du système HarvestSmart™ 45-L-11
Corps étrangers légers 45-L-24
Corps étrangers lourds 45-L-25
Débris sur l'objectif..... 45-L-8
Détails du décalage..... 45-L-7
Détails du réglage..... 45-L-8
État de l'automatisation..... 45-L-9
État du système Active Terrain Adjustment™ ... 45-L-17
État du système Auto Maintain 45-L-18
État du système HarvestSmart™ 45-L-16
Grain cassé 45-L-24
Grain non battu 45-L-25
Historique..... 45-L-4
Impossibilité de maintenir la cible 45-L-21
Limite de vitesse 45-L-10
Moniteur de performances 45-L-4
Optimise les performances..... 45-L-19
Page principale Combine Advisor™ 45-L-1
Pertes au niveau des organes de battage 45-L-24
Pertes au niveau du caisson de nettoyage45-L-24
Pertes de grain non battu 45-L-24
Problèmes de performances..... 45-L-23
Problèmes de qualité de la paille 45-L-25
Puissance cible du moteur..... 45-L-13
Quantité excessive d'otons..... 45-L-25
Réactivité..... 45-L-11, 45-L-30
Réglage de la vitesse de déplacement... 45-L-26
Réglage des ailettes des organes de battage ... 45-L-27
Réglage du décalage de la grille à grain. 45-L-20
Réglage du décalage de la grille à otons 45-L-19
Réglage du décalage du ventilateur de nettoyage..... 45-L-22
Réglages actifs 45-L-5
Réglages Active Terrain Adjustment™ ... 45-L-14
Réglages Auto Maintain 45-L-29
Réglages avancés..... 45-L-3
Réglages du système HarvestSmart™ 45-L-9
Réglages hors cabine..... 45-L-27
Réglages terminés 45-L-6
Sensibilité à des corps étrangers 45-L-30
Sensibilité au grain cassé 45-L-30
Sensibilité de perte de grain 45-L-30
Sensibilité en descente..... 45-L-15
Sensibilité en montée..... 45-L-15
Solutions..... 45-L-25
Vidéo du système de grain..... 45-L-3
Application Configuration des commandes
Affectations des fonctions 45-A-8
Configuration des commandes de l'accoudoir CommandARM™.....45-A-5
Configuration des commandes du levier multifonction 45-A-3
Création d'affectations à double position ...45-A-7
Création d'affectations à position simple ...45-A-6
Application de configuration des commandes
Accéder à la Configuration des commandes 45-A-1
Aperçu de la configuration des commandes 45-A-1, 45-A-3
Molette de défilement.....45-A-8
Application du moteur
Capacité du filtre de gestion des débris... 45-G-7
État du compresseur d'air..... 45-G-8
Puissance moteur 45-G-2
Application Éclairage
Commandes des phares de travail..... 45-J-5
Éclairage de sortie 45-J-4
Page principale Éclairage 45-J-1
Préréglage 1 des phares de travail—Feu de croisement 45-J-2
Préréglage 1 des phares de travail—Feu de route 45-J-3
Préréglage 2 des phares de travail—Feu de croisement 45-J-2
Préréglage 2 des phares de travail—Feu de route 45-J-3
Application Gestion des résidus
Direction 45-B-6
Gestion des résidus.....45-B-1
Mode Résidus 45-B-3
Permutation automatique.....45-B-7
Rangée de couteaux.....45-B-7
Régime 45-B-5
Réglages hors cabine.....45-B-7
Application Manutention du grain
Alarme d'humidité 45-D-4
Centre d'état 45-D-6
Correction de l'humidité 45-D-5
Décalage de vidange de la trémie à grain 45-D-3
Gyrophare automatique de niveau du grain 45-D-2
Niveau d'alarme personnalisé 45-D-3
Niveau du grain..... 45-D-3
Page principale Manutention du grain 45-D-1

Réglages avancés..... 45-D-2
Réglages d'humidité 45-D-4
Application Moteur
Accéder au Moteur..... 45-G-1
Compresseur d'air..... 45-G-7
Désactivation du nettoyage automatique du filtre à gaz d'échappement 45-G-6
Nettoyage AUTOMATIQUE du filtre à gaz d'échappement 45-G-4
Nettoyage du filtre avec machine en stationnement..... 45-G-4
Page principale Moteur..... 45-G-1
Refroidissement du moteur en cours 45-G-6
Vue d'ensemble du système du filtre à gaz d'échappement 45-G-3
Application Réglages de récolte
Accéder aux Réglages de récolte..... 45-F-1
Conditions de battage 45-F-5
Configuration extérieure 45-F-12
Dégagement de la grille à grain..... 45-F-11
Écartement de la grille à otons..... 45-F-10
Écartement du contre-batteur..... 45-F-8
Effets de la modification de culture 45-F-7
État de la paille..... 45-F-5
États du réglage..... 45-F-13
Page principale Réglages de récolte 45-F-1
Performance cible..... 45-F-16
Préréglage 45-F-3
Préréglage personnalisé..... 45-F-7
Régime du batteur 45-F-9
Réglages avancés..... 45-F-14
Résolution des organes de battage..... 45-F-14
Résolution du caisson de nettoyage..... 45-F-15
Sauvegarder le préréglage..... 45-F-6
Valeur par défaut d'usine..... 45-F-6
Ventilateur de nettoyage..... 45-F-10
Application Repliage
Accéder au Repliage..... 45-E-1
Commande manuelle 45-E-8
Couvercles de la trémie à grain 45-E-2
Cueilleur à maïs repliable
Modèles autres que John Deere 45-E-7
Modèles John Deere..... 45-E-6
Page principale Repliage..... 45-E-1
Position de transport de l'unité de récolte..45-E-5
Vis de remplissage..... 45-E-3
Vis de vidange repliable..... 45-E-4
Application Système de chauffage, ventilation et climatisation
Accès au système de chauffage, ventilation et climatisation..... 45-H-1
Climatisation 45-H-3
Mode de répartition du flux d'air..... 45-H-3
Page principale Système de chauffage, ventilation et climatisation..... 45-H-1
Régime du ventilateur 45-H-2
Réglage de la température..... 45-H-2
Température extérieure..... 45-H-4
Application Transmission
Accéder à la transmission.....45-I-1
Page principale Transmission.....45-I-1
Réglages avancés ProDrive™, mode de retour à l'atelier.....45-I-4
Réglages avancés ProDrive™, Mode Remorquage.....45-I-3
Vitesses maximales 1 et 2 .....45-I-2
Application Unité de récolte
Accès 45-C-1
Aperçu de commande 45-C-13
Automatisation de l'unité de récolte..... 45-C-13
Commande automatique de l'unité de récolte ... 45-C-12
Détails d'unité de récolte 45-C-4
Détection de la hauteur au niveau du sol 45-C-17
Détection de la hauteur au-dessus du sol 45-C-15
Écartement de la plaque cueilleuse..... 45-C-37
Flottement du convoyeur d'alimentation.. 45-C-21
Heures..... 45-C-7
Inclinaison de la barre de coupe 45-C-36
Inclinaison latérale 45-C-22
Inclinaison longitudinale 45-C-11
Largeur 45-C-5
Largeur de rang 45-C-6
Largeur du cueilleur à maïs..... 45-C-5
Mode retour à l'atelier 45-C-41
Page principale de l'unité de récolte..... 45-C-1
Position de la barre de coupe 45-C-38
Position flottante du tapis 45-C-35
Préférences de retour..... 45-C-24
Pression HydraFlex™..... 45-C-33
Pression vers le bas de l'unité de récolte 45-C-39
Régime du variateur du convoyeur d'alimentation 45-C-37
Régime minimal du rabatteur 45-C-6
Réglage avancé de la pression vers le bas de l'unité de récolte..... 45-C-44
Réglages avancés..... 45-C-41
Retour à la hauteur 45-C-14
Retour à la position d'avancement/de recul..... 45-C-24
Retour à la position de la barre de coupe 45-C-28
Retour à la position présélectionnée de la plaque cueilleuse 45-C-27
Retour à la position présélectionnée du rabatteur 45-C-26
Roues de jauge..... 45-C-40
Sensibilité de hauteur..... 45-C-9
Sensibilité de l'inclinaison 45-C-10
Tapis de plate-forme de coupe à charnière de détection de la hauteur..... 45-C-19
Vitesse automatique du rabatteur..... 45-C-30

Vitesse automatique du tapis de plate-forme de coupe 45-C-32
Vitesse d'inclinaison..... 45-C-8
Vitesse de relevage/d'abaissement 45-C-7
Vitesse du tapis de plate-forme de coupe 45-C-34
Combine Advisor™
Définir les performances cibles..... 45-L-22
Vue d'ensemble de la moissonneuse-batteuse
Barre de navigation 45-M-8
Blocage du différentiel (suivant équipement) 45-M-35
Boîte de vitesses à commande par bouton-poussoir (suivant équipement)..... 45-M-33
Bouton de rappel AutoTrac™ (suivant équipement)..... 45-M-37
Boutons d'enclenchement de l'unité de récolte .. 45-M-39
Ceintures de sécurité 45-M-21
Commandes de récolte..... 45-M-22
Commandes du fauteuil 45-M-13
Commandes en hauteur..... 45-M-12
Console avant 45-M-3
Console et affichage 45-M-26
Console et affichage CommandARM™ ... 45-M-7
Contacteur d'arrêt rapide 45-M-36
Contacteur d'entraînement de la vis de vidange 45-M-37
Contacteur de démarrage 45-M-13
Contacteur de pivotement de la goulotte de vidange 45-M-37
Contacteur de relevage/abaissement et d'inclinaison de l'unité de récolte..... 45-M-38
Contacteur de relevage/d'abaissement, d'avancement/de recul du rabatteur (suivant équipement)..... 45-M-38
Éclairages 45-M-25
Éléments du côté droit de la cabine 45-M-9
Éléments du côté gauche de la cabine... 45-M-11
Enclenchement de l'unité de récolte 45-M-28
Enclenchement des organes de battage . 45-M-29
Fauteuil du conducteur ComfortCommand™ (fauteuil de base)..... 45-M-16
Fauteuil du conducteur ComfortCommand™ (fauteuil en cuir Ultimate) 45-M-19
Fauteuil du conducteur ComfortCommand™ (fauteuil Premium avec revêtement en tissu) . 45-M-17
Fonctionnement de l'éclairage 45-M-14
Fonctionnement de l'essuie-glace et du lave-glace du pare-brise..... 45-M-15
Frein de stationnement 45-M-35
Indicateur de niveau d'urée DEF 45-M-36
Indicateur du nettoyage du filtre à gaz d'échappement 45-M-35
Interrupteur de transport sur route 45-M-34
Inverseur du convoyeur d'alimentation ... 45-M-27
Jauge de carburant 45-M-36
Levier multifonction 45-M-7
Moniteur de la console d'angle 45-M-3
Moteur et propulsion 45-M-24
Nettoyage du ramasseur à tapis 45-M-27
ProDrive™ (suivant équipement)..... 45-M-33
Radio..... 45-M-24
Recherche 45-M-33
Régime du variateur du convoyeur d'alimentation, plaques cueilleuses réglables du cueilleur à maïs (suivant équipement)..... 45-M-39
Réglage de l'écartement du contre-batteur 45-M-29
Réglage de la grille à grain 45-M-32
Réglage de la grille à otons..... 45-M-31
Réglage de la vitesse du ventilateur de nettoyage..... 45-M-31
Réglage du régime du batteur..... 45-M-30
Réglage du volant..... 45-M-14
Siège passager..... 45-M-21
Système de chauffage, ventilation et climatisation..... 45-M-23
Transmission quatre roues motrices (suivant équipement)..... 45-M-34
Utilisation de l'injection d'éther (suivant équipement)..... 45-M-16
Utilisation des clignotants, de l'avertisseur sonore et des feux de route/croisement..... 45-M-15
VisionTrak™ 45-M-40
Vue d'ensemble de la moissonneuse-batteuse .. 45-M-1
Console CommandCenter™
Application Calibrages
Procédure de calibrage de l'écartement du contre-batteur (isolement du contre-batteur actif) 45-K-17
Procédure de calibrage de l'inclinaison du châssis 45-K-16
Rendement
Échantillon enregistré..... 45-K-5
Modification avancée 45-K-12
Application Gestion des résidus
Accéder à la gestion des résidus 45-B-1
Ailette des organes de battage 45-B-3
Largeur 45-B-4
Permuter..... 45-B-6
Application Manutention du grain
Accéder à la manutention du grain 45-D-1
Application Unité de récolte
Enregistrement du travail..... 45-C-6
Console d'angle
Affichage
Contrôles de fonctionnement VisionTrak™ . 65-63
Console et affichage 45-M-26
Console et affichage CommandARM™ 45-M-7
Contacteur
Coupe-batterie 80-7

Réglage de la grille à grain 65-57
Réglage de la grille à ôtons 65-57
Contacteur d'arrêt rapide 45-M-36
Contacteur d'entraînement de la vis de vidange 45-M-37
Contacteur de démarrage 45-M-13
Contacteur de pivotement de la goulotte de vidange . 45-M-37
Contacteur de relevage/abaissement et d'inclinaison de l'unité de récolte 45-M-38
Contacteur de relevage/d'abaissement, d'avancement/ de recul du rabatteur (suivant équipement) 45-M-38
Contre-batteur
Boulons de cisaillement de l'engrenage de la section (réglage standard du contre-batteur)..... 65-14
Caches des grilles de séparation (suivant équipement)..... 65-11
Dépose
Sections (isolement du contre-batteur actif) 65-17
Sections (réglage standard du contre-batteur) .. 65-14
Différents types
MaxThresh™ et MaxRound™ 65-9
Écarteurs de grille 65-10
Emplacement des peignes de grille (suivant équipement)..... 65-12
Mise à niveau (isolement du contre-batteur actif) .. 65-25
Mise à niveau (réglage du contre-batteur standard) 65-23
Montage
Sections (isolement du contre-batteur actif) 65-17
Sections (réglage standard du contre-batteur) .. 65-14
Peignes de grille (suivant équipement) 65-12
Peignes de grille de séparation en fonte renforcée (suivant équipement)..... 65-12
Recommandations..... 65-8, 100-16
Types de grilles de séparation 65-10
Types différents 65-9
Contrôle du gazole 125-5
Convoyeur d'alimentation
Accrochage
Unité de récolte..... 55-27
Configuration
Point zéro du bâti d'inclinaison avant/arrière (commande d'inclinaison hydraulique)..... 55-7
Décrochage
Unité de récolte..... 55-27
Dépannage 135-1
Dépose
Maillons de chaîne du convoyeur 55-8
Maillons de la chaîne d'entraînement du convoyeur 55-12
Déverrouillage
Axes..... 55-31
Emplacement de la vis de cisaillement 55-31
Entretien
Contrôle de l'huile du boîtier d'entraînement de l'inverseur du convoyeur d'alimentation 130-B-3
Graissage du limiteur de couple du convoyeur d'alimentation 130-G-16
Graisser les poulies supérieures du convoyeur d'alimentation à régime variable..... 130-B-3
Nettoyer la trappe à pierres..... 130-A-7
Nettoyer le convoyeur d'alimentation à inclinaison latérale..... 130-B-3
Renouvellement de l'huile de la boîte d'engrenages de l'inverseur du convoyeur d'alimentation 130-H-1
Étrier de verrouillage du vérin 55-1
Fixation
Multicoupleur et verrouillage monopoint..... 55-26
Garants latéraux 55-1
Indicateur d'inclinaison 55-25
Maintenance
Graissage du boîtier d'entraînement de l'inverseur du convoyeur d'alimentation à régime variable 130-A-7, 130-B-2
Nettoyage du boîtier d'entraînement du convoyeur multi-régimes 130-G-17
Modification
Vitesse du convoyeur..... 55-10
Nettoyage
Axes de verrouillage 55-30
Nettoyage de la machine (nettoyage annuel et cultures spécialisées)..... 120-8
Nettoyage de la machine (nettoyage périodique) 120-1
Pignons d'arbre supérieur 55-12
Porte inférieure 55-3, 55-4
Réglage
Cales (niveau du sol) 55-30
Chaîne d'entraînement du convoyeur..... 55-12
Chaîne du convoyeur 55-8
Courroie d'entraînement à vitesse fixe 55-20
Courroie d'entraînement à vitesse variable . 55-14
Courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation à plusieurs vitesses CommandTouch 55-23
Courroie de la pompe de rabatteur de l'unité de récolte/ramasseur à tapis (convoyeur d'alimentation à vitesse fixe)..... 55-22
Courroie de la pompe de tambour de l'unité de récolte/ramasseur à tapis (convoyeur d'alimentation à vitesse variable)..... 55-20
Courroie de pompe de rabatteur/ramasseur à tapis d'unité de récolte (convoyeur d'alimentation à plusieurs vitesses CommandTouch) 55-25
Extrémité inférieure du câble (niveau du sol) 55-30

Support oscillant du dispositif d'avancement (inclinaison manuelle)..... 55-5
Verrouillage monopoint 55-28
Remplacement
Courroie d'entraînement à vitesse fixe 55-20
Courroie d'entraînement à vitesse variable . 55-13
Courroie d'entraînement du convoyeur d'alimentation à plusieurs vitesses CommandTouch 55-23
Courroie de la pompe de rabatteur de l'unité de récolte/ramasseur à tapis (convoyeur d'alimentation à vitesse fixe)..... 55-21
Courroie de la pompe de rabatteur de l'unité de récolte/ramasseur à tapis (convoyeur d'alimentation à vitesse variable)..... 55-16
Courroie de pompe de rabatteur/ramasseur à tapis d'unité de récolte (convoyeur d'alimentation à plusieurs vitesses CommandTouch) 55-24
Support du joint d'étanchéité de la plaque d'alimentation 55-4
Support du joint de la plaque d'alimentation .. 55-3
Trappe à pierres 55-5
Trappe d'accès supérieure de l'accélérateur d'alimentation 55-2
Trappes 55-2
Convoyeur d'alimentation (commande d'inclinaison hydraulique)
Réglage
Hauteur du tambour..... 55-10
Convoyeur d'alimentation (inclinaison manuelle)
Réglage
Hauteur du tambour..... 55-9
CoolScan 125-16
Corps étrangers légers..... 45-L-24
Corps étrangers lourds..... 45-L-25
Correction de l'humidité..... 45-D-5
Couples de serrage pour boulonnerie
Métriques 145-30
US 145-29
Couples de serrage pour boulonnerie métrique 145-30
Couples de serrage pour boulonnerie US 145-29
Courroie
Ceintures de sécurité 45-M-21
Cheminement
Courroie d'entraînement du tamis rotatif 130-Q-3, 130-R-5
Cheminement sur le moteur (Tier 2/Phase II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l..... 130-R-1
Cheminement sur le moteur (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l..... 130-R-8
Courroies d'entraînement côté droit.... 65-75, 65-76
Courroies d'entraînement côté gauche 65-74
Réglage
50 premières heures..... 25-3
Accélérateur d'alimentation 65-7
Arbre de renvoi arrière droit..... 65-49
Arbre de renvoi avant droit..... 65-48
Arbre secondaire du broyeur 70-35
Caisson de nettoyage..... 65-51
Élévateur à grain 65-61
Élévateur à otons..... 65-66
Entraînement de la chambre d'alimentation à plusieurs vitesses CommandTouch 55-23
Entraînement du broyeur..... 70-31
Entraînement du convoyeur d'alimentation à vitesse fixe 55-20
Entraînement du convoyeur d'alimentation à vitesse variable..... 55-14
Pompe de rabatteur de l'unité de récolte/ ramasseur à tapis (convoyeur d'alimentation à vitesse fixe) 55-22
Pompe de rabatteur/ramasseur à tapis d'unité de récolte (convoyeur d'alimentation à plusieurs vitesses CommandTouch)..... 55-25
Pompe de tambour de l'unité de récolte/ramasseur à tapis (convoyeur d'alimentation à vitesse variable) 55-20
Système à otons 65-67
Tambour d'alimentation (suivant équipement) ... 65-47
Tambour de décharge 65-41
Ventilateur de nettoyage..... 65-51
Vis d'alimentation..... 65-51
Remplacement
Accélérateur d'alimentation de capacité élevée à vitesse élevée 65-5
Accélérateur d'alimentation de capacité élevée à vitesse standard..... 65-5
Accessoires (Tier 2/Phase II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l..... 130-R-1
Alternateur (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l..... 130-R-8
Arbre de renvoi arrière droit..... 65-50
Arbre de renvoi avant droit..... 65-49
Arbre secondaire du broyeur 70-35, 70-38
Broyeur 70-32
Caisson de nettoyage..... 65-52
Climatisation (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l..... 130-R-8
Compresseur d'air (Tier 2/Phase II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l..... 130-R-1
Courroie d'entraînement du tamis rotatif (Tier 2/ Phase II)
9,0 l 130-Q-4
13,5 l..... 130-R-7

Courroie d'entraînement du tamis rotatif (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l 130-Q-7
13,5 l 130-R-11
Courroie d'entraînement du ventilateur (Tier 4 Final/Phase V)
13,5 l 130-R-14
Courroie d'entraînement du ventilateur à régime variable (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l 130-Q-9
Courroie d'entraînement du ventilateur d'aspiration (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l 130-Q-8
13,5 l 130-R-12
Courroie du compresseur d'air (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l 130-Q-12
13,5 l 130-R-12
Courroie du système de protection du moteur contre les débris (Tier 4 Final/Phase V) 130-Q-15
13,5 l 130-R-16
Courroie du tamis rotatif 130-Q-3, 130-R-6
Courroie menée du ventilateur d'aspiration (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l 130-Q-9
Élévateur à grain 65-62
Entraînement à vitesse variable 65-40
Entraînement de la chambre d'alimentation à plusieurs vitesses CommandTouch 55-23
Entraînement de la vis de vidange .. 75-12, 75-14
Entraînement du convoyeur d'alimentation à vitesse fixe 55-20
Entraînement du convoyeur d'alimentation à vitesse variable 55-13
Entraînement du ventilateur (Tier 2/Phase II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-3
Pompe de rabatteur de l'unité de récolte/ramasseur à tapis (convoyeur d'alimentation à vitesse fixe) 55-21
Pompe de rabatteur de l'unité de récolte/ramasseur à tapis (convoyeur d'alimentation à vitesse variable) 55-16
Pompe de rabatteur/ramasseur à tapis d'unité de récolte (convoyeur d'alimentation à plusieurs vitesses CommandTouch) 55-24
Système à otons 65-67
Tambour d'alimentation (suivant équipement) ... 65-47
Tambour de décharge 65-41
Ventilateur de nettoyage 65-52, 65-53
Vis d'alimentation 65-52
Courroie d'accessoires
Remplacement (Tier 2/Phase II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Courroie d'alternateur (Tier 4 Final/Phase V)
Remplacement
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8
Courroie de climatisation (Tier 4 Final/Phase V)
Remplacement
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8
Courroie de ventilateur
Remplacement (Tier 2/Phase II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-3
Couvercle
Accès au filtre du moteur 130-P-1
Accès au moteur 130-P-1
Couvercles de la trémie à grain 45-E-2
Création d'affectations à double position 45-A-7
Création d'affectations à position simple 45-A-6
Crépine d'alternateur
Nettoyage 130-O-2
Critères de remplacement des chenilles 110-10
Crochet d'attelage
Avant 90-14
Crochet de remorquage
Arrière 90-14
Cueilleur
Automatisation de l'unité de récolte 45-C-13
Conditions du terrain 45-C-39
Détails d'unité de récolte 45-C-4
Page principale de l'unité de récolte 45-C-1
Pression vers le bas de l'unité de récolte ... 45-C-39
Réglage avancé de la pression vers le bas de l'unité de récolte 45-C-44
Réglages avancés 45-C-41
Roues de jauge 45-C-40
Suspension
Mode d'entretien 45-K-27
Cueilleur à maïs repliable 45-K-23
Modèles autres que John Deere 45-E-7
Modèles John Deere 45-E-6
Culture
Tableau des poids 100-18

D

Débris sur l'objectif 45-L-8
Débris sur l'objectif de la caméra 45-L-8
Décalage de vidange de la trémie à grain 45-D-3
DEF
Mise au rebut 125-9
Définir les performances cibles 45-L-22
Déflecteur de vis de remplissage 75-6
Dégagement de la grille à grain 45-F-11
Dépannage
Capteur d'humidité (suivant équipement) 135-22

Capteur de débit massique (suivant équipement) .. 135-23
Chauffage 135-21
Circuit électrique 135-20
Convoyeur d'alimentation 135-1
Moteur 135-9
Déport de roue
Pneus avant 85-13
Désactivation du nettoyage automatique du filtre à gaz d'échappement 45-G-6
Détails d'unité de récolte 45-C-4
Détails du décalage 45-L-7
Détails du réglage 45-L-8
Détection de la hauteur au niveau du sol 45-C-17
Détection de la hauteur au-dessus du sol 45-C-15
Dimensions
Machine 110-15
Machines S760 et S770 145-11
Machines S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ et S790 HillMaster™ 145-14
Module de chenilles 110-14
Points de référence 110-16, 145-15
S770 HillMaster™ 145-12
S780, S785 et S790 145-13
Direction 45-B-6
Pannes et remèdes 135-8
Dispositif d'attelage
Manuel (standard) 90-13
Semi-automatique (en option) 90-14
Disque
Dépose
Doigts de battage (rotor Stream variable) ... 65-35
Doigts de battage (rotor TriStream) 65-30
Éléments de battage (rotor Stream variable) 65-35
Éléments de battage (rotor TriStream) 65-30
Installation
Doigts de battage (rotor Stream variable) ... 65-35
Doigts de battage (rotor TriStream) 65-30
Éléments de battage (rotor Stream variable) 65-35
Éléments de battage (rotor TriStream) 65-30
Doigts de battage
Emplacement (configuration de rotor TriStream pour récolte difficile) 65-33
Emplacement (configuration dense de rotor Stream variable) 65-38
Emplacement (configuration dense du rotor TriStream) 65-34
Emplacement (configuration standard de rotor Stream variable) 65-37
Emplacement (configuration standard de rotor TriStream) (S760 et S770) 65-32
Doigts de battage (rotor Stream variable)
Dépose 65-35
Installation 65-35
Doigts de battage (rotor TriStream)
Dépose 65-30
Installation 65-30
Durée de vie calculée de la machine 145-19

E

Écartement de la grille à otons 45-F-10
Écartement de la plaque cueilleuse .. 45-C-37, 45-K-18
Procédure 45-K-18
Écartement du contre-batteur 45-F-8
Écartement du contre-batteur (isolement du contre-batteur actif) 45-K-16
Écartement du contre-batteur (réglage standard du contre-batteur) 45-K-3
Écarteurs de grille 65-10
Échelle
Arrière 130-P-1
Moteur 75-1
Positions 20-5
Machines à chenilles (échelle pivotante) 110-2
Repliage/déploiement de la masse (machines à chenilles) 110-3
Repliage/déploiement depuis la plate-forme (machines à chenilles) 110-4
Trémie à grain 75-1
Échelle et palier arrière 130-P-1
Éclairage
Éclairage temporisé 50-9
Emplacements des dispositifs d'éclairage
Éclairage d'entretien du caisson de nettoyage .. 50-6
Feux d'entretien des portes papillon (option) 50-6
Feux d'entretien du compartiment moteur (en option) 50-8
Feux d'évacuation arrière 50-3
Feux de détresse 50-1
Feux de position/feux stop 50-3
Feux de sortie 50-3, 50-8
Gyrophares 50-1
Gyrophares automatiques 50-2
Phares de contrôle avant 50-2
Phares de travail 50-2, 50-4
Phares principaux 50-1
Remplacement
Ampoule de gyrophare 80-19
Cabine, éclairage intérieur 80-22
Éclairage de trémie à grain 80-20
Éclairage de vis de vidange 80-20
Feux de décharge 80-20
Feux de détresse arrière 80-22
Feux de détresse/de position 80-22
Feux de guidage latéraux 80-21
Feux de position/feux stop 80-22
Feux du caisson de nettoyage 80-21
Lampe de lecture 80-22
Phares de contrôle 80-20

Phares de travail auxiliaires....80-20
Phares de travail de porte d'accès....80-20
Sécurité pour le remplacement d'ampoules halogènes....80-11
Éclairage de sortie....45-J-4
Éclairage de trémie à grain
Remplacement....80-20
Éclairage de vis de vidange
Remplacement....80-20
Éclairages....45-M-25
Accéder à l'Éclairage....45-J-1
Commandes des phares de travail....45-J-5
Éclairage de sortie....45-J-4
Page principale Éclairage....45-J-1
Préréglage 1 des phares de travail—Feu de croisement....45-J-2
Préréglage 1 des phares de travail—Feu de route 45-J-3
Préréglage 2 des phares de travail—Feu de croisement....45-J-2
Préréglage 2 des phares de travail—Feu de route 45-J-3
Réglage
Éclairage à diode électroluminescente (LED) ... 80-17
Feux de conduite inférieurs (suivant équipement) 80-16
Phares principaux de cabine....80-12
Phares principaux de cabine (cabine et feux de croisement)....80-13, 80-14
Remplacement
Éclairage à diode électroluminescente (LED) ... 80-16
Feux de conduite inférieurs (suivant équipement) 80-15
Feux sur carénage frontal (suivant équipement) 80-15
Gyrophare....80-19
Phares principaux de cabine....80-12
Phares principaux sur cabine (feux de route/feux de croisement)....80-13, 80-14
Effets de la modification de culture....45-F-7
Effets du froid sur les moteurs diesel....125-6
Éléments de battage
Emplacement (configuration de rotor TriStream pour récolte difficile)....65-33
Emplacement (configuration dense de rotor Stream variable)....65-38
Emplacement (configuration dense du rotor TriStream)....65-34
Emplacement (configuration standard de rotor Stream variable)....65-37
Emplacement (configuration standard de rotor TriStream) (S760 et S770)....65-32
Éléments de battage (rotor Stream variable)
Dépose....65-35
Installation....65-35
Éléments de battage (rotor TriStream)
Dépose....65-30
Installation....65-30
Éléments du côté droit de la cabine....45-M-9
Éléments du côté gauche de la cabine....45-M-11
Élévateur à grain
Entretien
Nettoyage de la caméra....130-A-8, 130-O-3
Nettoyage de la vis de dérivation du capteur d'humidité....130-B-7, 130-G-18, 130-O-3
Nettoyage du capteur d'humidité....130-B-6, 130-G-18, 130-O-2
Produit déshydratant de caméra....130-G-19, 130-O-4
Plaques d'usure et trappe....65-63
Réglage
Chaîne du convoyeur....65-63
Courroie....65-61
Remplacement
Courroie....65-62
Élévateur à otons
Capteurs....65-64
Maintenance
Graisser le limiteur de couple de l'élévateur à otons....130-A-7, 130-B-7
Réglage
Chaîne d'entraînement supérieure....65-66
Courroie d'entraînement....65-66
Élimination du filtre à gaz d'échappement....130-P-16
Embrayage de l'unité de récolte
Entretien périodique
Écrou électromagnétique....130-G-16
Émissions
Langue requise
EPA....130-P-1
Émissions de dioxyde de carbone....145-20
Emplacement de l'étiquette de conformité de l'Union économique eurasiatique....150-2
Emplacement de la plaque d'identification de la machine....110-19
Emplacement de la plaque signalétique de la machine 150-2
Emplacement de la vis de cisaillement
Verrouillage central....55-31
Emplacement des peignes de grille (suivant équipement)....65-12
Emplacement des points d'arrimage de la machine .. 90-11
Enclenchement de l'unité de récolte....45-M-28
Enclenchement de la vis de vidange....45-K-17
Enclenchement des organes de battage....45-M-29
Enregistrement du travail....45-C-6
Ensembles table de récupération/grille à ôtons/grille à grain
Non réparable....65-60

Entretien
2000 heures de service
Remplacement du filtre en ligne d'urée DEF 130-K-2
2000 heures de service/36 mois
Changement du filtre du système d'injection d'urée DEF 130-K-1, 130-L-1
4500 heures de service
Remplacement du filtre en ligne d'urée DEF 130-L-2
Accès
Filtre du système d'injection d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase IV) 130-P-4
Filtre en ligne du réservoir d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V)..... 130-P-4
Arbre de renvoi principal
Contrôle de l'huile de la boîte d'engrenages de l'arbre de renvoi principal 130-G-13
Graissage de la cannelure du joint de cardan de l'arbre de renvoi principal 130-G-4
Graissage du roulement d'arbre de renvoi principal 130-G-7
Graisser l'arbre de renvoi principal..... 130-E-1
Vidange de l'huile de la boîte d'engrenages de l'arbre de renvoi principal 130-J-3
Boîte de vitesses
Changement de l'huile de transmission ... 130-J-3
Contrôle de l'huile de transmission..... 130-G-11
Contrôle des câbles du cylindre de frein de stationnement..... 130-G-11
Vérification du niveau du liquide de frein 130-G-14
Cabine
Contrôle des ceintures de sécurité..... 130-G-16
Nettoyage du filtre à air de recirculation.. 130-O-1
Nettoyage du filtre à air frais..... 130-O-2
Nettoyage du filtre à air frais de la cabine 130-O-2
Nettoyer le filtre à air de recirculation 130-E-1
Nettoyer le filtre à air frais..... 130-B-6
Nettoyer le filtre à air frais de la cabine .. 130-B-6
Remplissage du réservoir de lave-glace pare-brise..... 130-O-2
Circuit hydraulique
Changer l'huile du réservoir hydraulique .. 130-J-2
Changer le filtre du réservoir hydraulique . 130-I-2
Contrôler le niveau d'huile de la boîte d'engrenages principale du moteur 130-A-5
Vérifier le niveau d'huile du réservoir hydraulique 130-A-5
Climatisation
Nettoyer le flexible de vidange 130-A-6
Contrôle
Reniflard du réservoir d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V) 30-5
Contrôle de l'huile dans le réservoir hydraulique ... 30-2
Contrôle de l'huile hydrostatique 30-2
Contrôle de la pression des pneus. 85-4, 85-6, 85-9, 85-10
HillMaster..... 85-8, 85-11
Contrôle du circuit d'alimentation..... 30-3
Contrôle du niveau d'huile moteur..... 30-1
Contrôle du reniflard de réservoir de carburant 30-4
Convoyeur d'alimentation
Contrôle de l'huile du boîtier d'entraînement de l'inverseur du convoyeur d'alimentation 130-B-3
Graissage du boîtier d'entraînement de l'inverseur du convoyeur d'alimentation à régime variable 130-A-7, 130-B-2
Graissage du limiteur de couple du convoyeur d'alimentation 130-G-16
Graisser les poulies supérieures du convoyeur d'alimentation à régime variable..... 130-B-3
Nettoyage du boîtier d'entraînement du convoyeur multi-régimes 130-G-17
Nettoyer la trappe à pierres..... 130-A-7
Nettoyer le convoyeur d'alimentation à inclinaison latérale..... 130-B-3
Renouvellement de l'huile de la boîte d'engrenages de l'inverseur du convoyeur d'alimentation 130-H-1
Couple de serrage des boulons des roues arrière . 85-23
Couple de serrage des vis de roue motrice .. 85-12
Dépose
Filtre à air 130-P-14
Filtre à air du système de protection du moteur contre les débris (Tier 4 Final/Phase V)..... 130-P-16
Maillons de la chaîne d'entraînement de la vis de vidange 75-10
Plancher d'alimentation de l'accélérateur d'alimentation à doigts (machines pour riz) ... 65-3
Dépose des roues avant..... 85-15
Élévateur à grain
Nettoyage de la caméra..... 130-A-8, 130-O-3
Nettoyage de la vis de dérivation du capteur d'humidité 130-B-7, 130-G-18, 130-O-3
Nettoyage du capteur d'humidité 130-B-6, 130-G-18, 130-O-2
Plaques d'usure et trappe..... 65-63
Produit déshydratant de caméra 130-G-19, 130-O-4
Élévateur à otons
Graisser le limiteur de couple de l'élévateur à otons..... 130-A-7, 130-B-7
Embrayage de l'unité de récolte
Écrou électromagnétique..... 130-G-16
Emplacement des autocollants de lubrification 130-1
Entraînements
Contrôle de l'huile de réduction finale 130-G-9

Graissage des barres d'accouplement de l'essieu arrière..... 130-G-8
Graissage des pivots du moteur à deux vitesses de la transmission quatre roues motrices 130-A-6, 130-B-2
Graissage des raccords de réduction finale 130-B-7
Graissage des roulements de fusée d'essieu extra renforcés et des axes-pivots de la transmission deux roues motrices 130-A-6, 130-B-2
Graissage des roulements de fusée d'essieu renforcés et des axes-pivots de la transmission deux roues motrices 130-A-6, 130-B-2
Graissage des roulements extérieurs de réduction finale 130-A-6, 130-B-2
Graisser l'axe-piston du maître-cylindre (machines HillMaster™) 130-A-8
Graisser l'axe-pivot du vérin d'inclinaison primaire de l'unité de récolte (machines HillMaster™) . 130-A-8
Graisser le fût du vérin de mise à niveau (machines HillMaster™)..... 130-A-8, 130-A-9
Graisser le pivot de réduction finale (machines HillMaster™) 130-A-8
Graisser le roulement extérieur de réduction finale 130-A-6, 130-B-2
Vidange de l'huile de réduction finale.....130-J-2
Entretien de rodage après 400 heures de service (Tier 4 Final/Phase V) 25-5
Entretien de rodage après les 100 premières heures (Tier 2/Phase II) 25-4
Entretien et rodage de la courroie..... 110-10
Épandeur
Graissage du disque de l'épandeur..... 130-G-8
Extincteur..... 115-1
Charge..... 115-2
Inspecter les sangles de l'extincteur..... 130-O-5
Inspection de l'extincteur 130-G-13
Informations de base sur les pneus..... 85-2
Installation électrique
Contrôle des batteries 130-G-11
Intervalle
Configuration.....130-1
Effacement 130-1
Intervalle d'entretien
Configuration.....130-1
Effacement 130-1
Moteur
Contrôle de l'amortisseur de vibrations du vilebrequin 130-J-5
Contrôle du filtre à air du système de protection du moteur contre les débris 130-G-13
Contrôle du jeu des soupapes du moteur.130-J-2
Contrôle du niveau d'huile moteur 130-A-2
Contrôle du séparateur d'eau..... 130-G-2
Graissage des poulies menantes à régime variable 130-G-3
Graissage des poulies menées à régime variable 130-G-3
Inspecter le niveau de liquide de refroidissement 130-A-3
Inspecter le préfiltre à carburant..... 130-A-5
Nettoyage de la crépine de l'alternateur.. 130-O-2
Nettoyage du condenseur..... 130-A-3
Nettoyage du préfiltre à carburant 130-G-1
Nettoyage du radiateur 130-A-3
Nettoyage du refroidisseur d'huile..... 130-A-3
Nettoyage du tamis rotatif..... 130-A-3
Nettoyer le condenseur..... 130-B-5
Nettoyer le filtre à carburant primaire du séparateur d'eau 130-B-5
Nettoyer le préfiltre à carburant 130-B-5
Nettoyer le radiateur 130-B-5
Nettoyer le refroidisseur d'air de suralimentation 130-B-5
Nettoyer le refroidisseur d'huile..... 130-B-5
Nettoyer le reniflard du réservoir d'urée DEF 130-F-3
Nettoyer le reniflard du réservoir de carburant .. 130-F-3
Nettoyer le tamis rotatif..... 130-B-5
Refroidisseur d'air de suralimentation ... 130-A-3, 130-B-5
Remplacement de l'amortisseur de vibrations du vilebrequin 130-M-1
Remplacement du filtre à carburant primaire 130-G-2
Remplacement du filtre à carburant secondaire . 130-G-2
Remplacement du filtre de charge hydrostatique 130-G-12
Remplacement du filtre de la boîte d'engrenages principale du moteur..... 130-C-1, 130-G-12
Remplacement du filtre de lubrification de la boîte d'engrenages principale du moteur ... 130-C-1, 130-G-16
Remplacement du filtre hydraulique/ hydrostatique 130-G-12
Remplacement du reniflard de réservoir de carburant 130-G-17
Remplacement du reniflard du réservoir d'urée DEF 130-G-17
Vérification des éléments du filtre à air. 130-G-18
Vidange de l'huile de la boîte d'engrenages principale du moteur.....130-I-1, 130-J-3
Vidange du liquide de refroidissement.... 130-N-1
Vidanger l'eau du réservoir du compresseur d'air 130-A-5
Vidanger l'huile moteur et remplacer le filtre 130-F-1, 130-F-2

Nettoyage
Capteur de débit massique (couvercles de trémie) 75-9
Capteur de débit massique (extensions de trémie) 75-8
Capteurs de l'élévateur du système à otons 65-64
Code (QR) de réponse rapide 120-1
Nettoyage de la machine (nettoyage annuel et cultures spécialisées) 120-8
Nettoyage de la machine (nettoyage périodique) 120-1
Préfiltre à carburant 130-P-7
Préfiltre à carburant renforcé (en option). 130-P-8
Vitres, rétroviseurs et éclairages 130-O-5
Nettoyage des chenilles 110-8
Organes de battage
Contrôle de l'huile d'entraînement des organes de battage 130-G-8
Contrôle de l'huile d'entraînement des organes de battage à deux régimes 130-B-5
Faire tourner la poulie menante à régime variable des organes de battage 130-B-4
Faire tourner la poulie menée à régime variable des organes de battage 130-B-4
Graissage de la poulie menante à régime variable 130-G-5
Graissage de la poulie menante à régime variable des organes de battage 130-E-2
Graissage de la poulie menante à vitesse variable des organes de battage 130-B-4
Graissage de la poulie menée à régime variable des organes de battage 130-E-2
Graissage de la poulie menée à vitesse variable des organes de battage 130-B-4
Graissage du roulement des organes de battage 130-G-7
Vidange de l'huile d'entraînement des organes de battage 130-J-3
Pneus
Vérifier la pression des pneus 130-D-1
Vérifier le couple de serrage des boulons 130-D-1
Pompe de l'unité de récolte
Graissage du roulement de la poulie de la pompe d'entraînement de l'unité de récolte.... 130-G-4
Pompe du rabatteur
Graissage du roulement de la poulie de la pompe d'entraînement du rabatteur 130-G-4
Pose des roues avant..... 85-19
Préparation des roues jumelées..... 85-13
Préparation du circuit de refroidissement pour l'hiver..... 130-P-13
Pression de l'accumulateur..... 130-2
Prévention des incendies..... 115-1
Propreté du circuit hydraulique 130-2
Purge du circuit d'alimentation..... 130-P-10
Quotidien 110-11
Réglage
Berceau de la vis de vidange..... 75-10
Chaîne d'entraînement de la vis de vidange 75-9
Chaîne du convoyeur de l'élévateur de grains propres 65-63
Position de la vis de vidange 75-11
Vis de remplissage de la trémie (couvercle de la trémie) 75-7
Remplacement
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation à doigts 65-2
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation pour culture difficile 65-1
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation standard 65-1
Bandes d'usure du tambour de décharge... 65-45
Bandes d'usure du tambour de décharge pour culture difficile 65-46
Bandes d'usure du tambour de décharge standard 65-46
Contre-couteaux (actionneur électrique)..... 70-16
Contre-couteaux (sans actionneur électrique) ... 70-16
Couteau du diviseur intermédiaire 70-21
Disques d'éparpilleur de menues pailles Advanced PowerCast 70-26
Extensions latérales du tambour d'alimentation (suivant équipement) 65-48
Filtres à carburant primaire et secondaire 130-P-9
Flexible hydraulique..... 130-1
Lames du broyeur..... 70-18, 70-19
Préfiltre à carburant renforcé (en option). 130-P-8
Remplacement des chenilles..... 110-10
Remplissage
Réservoir d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V) 130-P-2
Remplissage du circuit de refroidissement . 130-P-13
Remplissage du réservoir de carburant 125-2, 130-P-5
Revêtements d'usure des organes de battage 65-13
Revêtements de rail des organes de battage 65-13
Rinçage
Préfiltre à carburant renforcé (en option). 130-P-7
Rodage du moteur 25-1
Selon le besoin
Nettoyage du réservoir d'urée DEF 130-P-5
Soins et entretien des pneus..... 85-1
Suspension de l'unité de récolte
Mode d'entretien..... 45-K-27
Système à otons
Nettoyage de la caméra du système à otons 130-A-7, 130-O-3
Produit déshydratant de caméra 130-G-19, 130-O-4

Tableau des intervalles 110-9
100 premières heures de service 130-C-1
Selon le besoin 130-O-1
Tous les 3 ans 130-K-1, 130-L-1
Tous les cinq ans 130-M-1
Tous les six ans 130-N-1
Toutes les 10 heures de service 130-A-1
Toutes les 50 heures de service 130-B-1
Toutes les 100 heures de service 130-D-1
Toutes les 200 heures de service 130-E-1
Toutes les 250 heures de service 130-F-1
Toutes les 400 heures de service 130-G-1, 130-G-10, 130-G-15
Toutes les 400 heures de service 130-G-6
Toutes les 800 heures de service 130-H-1
Toutes les 1000 heures de service 130-I-1, 130-I-4
Toutes les 2000 heures de service 130-J-1, 130-J-4, 130-K-1
Toutes les 3500 heures de service 130-L-1
Toutes les 4500 heures de service 130-M-1
Toutes les 6000 heures de service 130-N-1
Tableau des intervalles d'entretien
100 premières heures de service 130-C-1
Selon le besoin 130-O-1
Tous les 3 ans 130-K-1, 130-L-1
Tous les cinq ans 130-M-1
Tous les six ans 130-N-1
Toutes les 50 heures de service 130-B-1
Toutes les 100 heures de service 130-D-1
Toutes les 200 heures de service 130-E-1
Toutes les 400 heures de service 130-G-15
Toutes les 800 heures de service 130-H-1
Toutes les 1000 heures de service 130-I-1
Toutes les 2000 heures de service 130-J-4, 130-K-1
Toutes les 3500 heures de service 130-L-1
Toutes les 4500 heures de service 130-M-1
Toutes les 6000 heures de service 130-N-1
Tambour d'alimentation
Contrôle de l'huile de la boîte d'engrenages du tambour d'alimentation 130-G-8
Graissage des roulements du tambour de décharge 130-G-7
Vidange de l'huile de la boîte d'engrenages du tambour d'alimentation 130-J-4
Tambour de décharge
Graissage des roulements du tambour de décharge 130-G-7
Toutes les 400 heures de service
Huile pour réduction finale 110-11
Toutes les 1000 heures de service 110-12
Toutes les 2000 heures de service
Huile pour réduction finale 110-12
Transmission
Changer le liquide de frein 130-I-4
Trémie à grain
Contrôle de l'huile de la boîte d'engrenages de la vis de remplissage 130-G-17
Graissage de la boîte d'engrenages supérieure de la vis de vidange 130-G-4
Graissage de la boîte d'engrenages supérieure de la vis de vidange verticale 130-G-4
Graissage du roulement de l'arbre d'entraînement de décharge 130-G-5
Graissage du roulement de l'arbre d'entraînement du broyeur 130-G-5
Nettoyer le capteur de débit massique ... 130-B-6
Ventilateur de nettoyage
Graissage des roulements du ventilateur de nettoyage 130-G-7
Graisser la poulie variable inférieure du ventilateur de nettoyage 130-B-4
Graisser la poulie variable supérieure du ventilateur de nettoyage 130-B-4
Vérification de rodage pendant les 100 premières heures de service 25-4
Vérification du niveau de liquide de refroidissement 30-3
Vidange
Filtre primaire du séparateur d'eau 130-P-6
Réservoir d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V) 130-P-3
Vidange du circuit de refroidissement 130-P-11
Vis à otons
Graissage des roulements de l'accélérateur d'alimentation 130-G-5
Graissage du limiteur de couple de l'entraînement de la vis à otons 130-G-6
Vis d'alimentation
Graissage du limiteur de couple de la vis d'alimentation 130-G-7
Zones de nettoyage 110-8
Entretien de rodage
Contrôle après 100 heures de service (Tier 2/ Phase II) 25-4
Contrôle après 400 heures de service (Tier 4 Final/ Phase V) 25-5
Moteur 25-1
Vérification pendant les 100 premières heures de service 25-4
Entretien et rodage de la courroie 110-10
Entretien périodique
Embrayage de l'unité de récolte
Écrou électromagnétique 130-G-16
Extincteur 115-1
Nettoyage
Nettoyage de la machine (nettoyage périodique) 120-1
Vitres, rétroviseurs et éclairages 130-O-5
Quotidien 110-11

Remplacement
Extensions latérales du tambour d'alimentation (suivant équipement) 65-48
Symboles de lubrification 130-3
Tableau des intervalles d'entretien
Toutes les 10 heures de service 130-A-1
Toutes les 400 heures de service 130-G-10
Toutes les 1000 heures de service..... 130-I-4
Toutes les 1000 heures de service..... 110-12
Transmission
Changer le liquide de frein 130-I-4
Épandeur
Abaissement 70-28
Généralités 70-27
Graissage du disque de l'épandeur 130-G-8
Position d'andainage 70-27
Remplacement
Disques d'éparpilleur de menues pailles Advanced PowerCast 70-26
Éparpilleur de menues pailles
Éparpilleur de menues pailles à épandage large (en option) 70-31
Remplacement
Disques (deux vitesses) 70-30
Disques (vitesse unique) 70-29
Essieu
Entraînements
Contrôle de l'huile de réduction finale 130-G-9
Graissage des barres d'accouplement de l'essieu arrière..... 130-G-8
Graissage des pivots du moteur à deux vitesses de la transmission quatre roues motrices 130-A-6, 130-B-2
Graissage des raccords de réduction finale 130-B-7
Graissage des roulements de fusée d'essieu extra renforcés et des axes-pivots de la transmission deux roues motrices 130-A-6, 130-B-2
Graissage des roulements de fusée d'essieu renforcés et des axes-pivots de la transmission deux roues motrices 130-A-6, 130-B-2
Graissage des roulements extérieurs de réduction finale 130-A-6, 130-B-2
Graisser l'axe-piston du maître-cylindre (machines HillMaster™) 130-A-8
Graisser l'axe-pivot du vérin d'inclinaison primaire de l'unité de récolte (machines HillMaster™) . 130-A-8
Graisser le fût du vérin de mise à niveau (machines HillMaster™)..... 130-A-8, 130-A-9
Graisser le pivot de réduction finale (machines HillMaster™) 130-A-8
Vidange de l'huile de réduction finale..... 130-J-2
État de l'automatisation 45-L-9
État de la paille 45-F-5
État du compresseur d'air 45-G-8
État du système Active Terrain Adjustment™ 45-L-17
État du système Auto Maintain 45-L-18
État du système HarvestSmart™ 45-L-16
États du réglage 45-F-13
Éther
Sécurité 35-6
Éviter l'écrasement 110-2
Éviter tout risque dû à l'électricité statique lors de l'approvisionnement en carburant 10-6, 125-1
Extincteur 20-5, 20-6, 115-3, 115-4
Charge 115-2
Conseils pour la prévention des incendies 115-1
Fonctionnement..... 115-1
Inspecter les sangles 130-O-5
Inspection..... 130-G-13
Liste de vérifications 115-1
Support 20-7, 115-5
Extracteur d'air de l'isolement actif du contre-batteur (ACI) 45-K-25
Extraction de l'air du contre-batteur 45-K-25

F

Fauteuil du conducteur ComfortCommand™ (fauteuil de base) 45-M-16
Fauteuil du conducteur ComfortCommand™ (fauteuil Premium avec revêtement en cuir)..... 45-M-19
Fauteuil du conducteur ComfortCommand™ (fauteuil Premium avec revêtement en tissu) 45-M-17
Feux
Nettoyage..... 130-O-5
Feux de décharge
Remplacement 80-20
Feux de détresse
Remplacement 80-22
Feux de guidage latéraux
Remplacement 80-21
Feux de position
Remplacement 80-22
Feux du caisson de nettoyage
Remplacement 80-21
Feux-stop
Remplacement 80-22
Féveroles
Réglages de la culture 100-4
Filtre
Accès
Filtre du système d'injection d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase IV) 130-P-4
Filtre en ligne du réservoir d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V)..... 130-P-4
Contrôle
Éléments du filtre à air..... 130-G-18
Filtre à air du système de protection du moteur contre les débris..... 130-G-13
Séparateur d'eau 130-G-2

Dépose
Filtre à air 130-P-14
Filtre à air du système de protection du moteur contre les débris (Tier 4 Final/Phase V)..... 130-P-16
Entretien
Changer le filtre du réservoir hydraulique . 130-I-2
Nettoyage du filtre à air de recirculation.. 130-O-1
Nettoyage du filtre à air frais de la cabine130-O-2
Nettoyer le filtre à air de recirculation 130-E-1
Nettoyer le filtre à air frais de la cabine .. 130-B-6
Inspection
Préfiltre à carburant 130-A-5
Nettoyage
Filtre à carburant primaire du séparateur d'eau . 130-B-5
Préfiltre 130-P-7
Préfiltre à carburant 130-B-5, 130-G-1
Préfiltre à carburant renforcé (en option). 130-P-8
Reniflard du réservoir d'urée DEF..... 130-F-3
Reniflard du réservoir de carburant 130-F-3
Remplacement
Filtre à carburant primaire..... 130-G-2
Filtre à huile moteur..... 130-F-1, 130-F-2
Filtre de charge hydrostatique 130-G-12
Filtre de charge hydrostatique/filtre hydraulique . 130-G-12
Filtre de la boîte d'engrenages principale du moteur 130-C-1, 130-G-12
Filtre de lubrification de la boîte d'engrenages principale du moteur 130-C-1, 130-G-16
Filtres à carburant primaire et secondaire 130-P-9
Préfiltre à carburant renforcé (en option). 130-P-8
Remplacement du filtre à carburant secondaire . 130-G-2
Remplacer
Reniflard du réservoir d'urée DEF..... 130-G-17
Reniflard du réservoir de carburant 130-G-17
Rinçage
Préfiltre à carburant renforcé (en option). 130-P-7
Vidange
Filtre primaire du séparateur d'eau..... 130-P-6
Filtre à air
Dépose 130-P-14
Système de protection du moteur contre les débris (Tier 4 Final/Phase V) 130-P-16
Filtre à gaz d'échappement
Manipulation et élimination des cendres.... 130-P-16
Filtre à gaz d'échappement, élimination 130-P-16
Filtre à particules
Maintenance et entretien 130-P-15
Filtre d'échappement, sécurité
Sécurité, filtre d'échappement 10-17, 35-1
Filtre du système d'injection d'urée DEF
Remplacement..... 130-K-1, 130-L-1
Filtre en ligne d'urée DEF
Remplacer..... 130-K-2, 130-L-2
Filtres à carburant
Filtres, carburant..... 125-19
Filtres, huile
Filtres à huile..... 125-19
Flottement du convoyeur d'alimentation 45-C-21
Fluide de démarrage
Changement 130-P-1
Fonctionnement..... 35-7
Fonctionnement
Avantage des chenilles 110-5
Caractéristiques des chenilles 110-5
Composants de la chenille 110-5
Machines à chenilles..... 110-6
Système de tension des chenilles..... 110-8
Fonctionnement à basses températures..... 95-1
Fonctionnement de l'éclairage 45-M-14
Fonctionnement de l'essuie-glace et du lave-glace du pare-brise..... 45-M-15
Fonctionnement de la machine 110-6
Fonctionnement des clignotants, de l'avertisseur sonore et des feux de route et de croisement..... 45-M-15
Frein de stationnement 45-M-35
Freins
Changer le liquide de frein 130-I-4
Contrôle des câbles du cylindre de frein de stationnement..... 130-G-11
Pannes et remèdes 135-9
Vérification du niveau du liquide de frein.. 130-G-14
Fusible
Central 80-9
Centrale..... 80-8
En ligne..... 80-9

G

Garant
Nettoyage
Nettoyage de la machine (nettoyage annuel et cultures spécialisées)..... 120-8
Nettoyage de la machine (nettoyage périodique) 120-1
Garants
Boîte à outils (suivant équipement) 60-2
Convoyeur d'alimentation..... 55-1
Côté gauche 60-2
Couvercles des organes de battage 60-4
Portes papillons..... 60-1
Réglage du vérin 60-2
Trappes du convoyeur d'alimentation 55-2
Gaz à effet de serre fluoré, caractéristiques .. 145-19
Gazole 125-2
Additifs 125-5
Gazole, contrôle 125-5
Gestion des résidus 45-B-1
Accéder à la gestion des résidus..... 45-B-1

Ailette des organes de battage 45-B-3
Direction 45-B-6
Éparpilleur de paille 70-2
Gestion des résidus 45-B-1
Graissage du disque de l'épandeur 130-G-8
Largeur 45-B-4
Mode Résidus 45-B-3
Permutation automatique 45-B-7
Permuter 45-B-6
Rangée de couteaux 45-B-7
Régime 45-B-5
Réglages hors cabine 45-B-7
Résidus Intermédiaires/Deluxe 70-1
Résidus Premium 70-1
Gestion du régime moteur
Machines avec boîte ProDrive™ 35-6
Goujon de guidage de roue motrice 85-12
Goulotte de vidange
Boulon de cisaillement 75-6
Emplacement 75-6
Grain cassé 45-L-24
Grain non battu 45-L-25
Graine de colza (sec)
Réglages de la culture 100-10
Graine de colza (vert)
Réglages de la culture 100-11
Graisse
Extrême pression et universelle 125-18
Grille à grain
Contacteur de réglage 65-57
Dépose
Éléments 65-58
Grille à grain à dents profondes 65-57
Grille à grain universelle 65-56
Mesure 65-54
Pose
Éléments 65-58
Réglage
Moteur 65-60
Grille à otons
Dépose
Éléments 65-58
Grille à otons à dents plates 65-56
Grille à otons à dents profondes 65-55
Grille à otons fixe 65-54
Grille à otons maïs Premium 65-56
Grille à otons universelle 65-55
Mesure 65-54
Pose
Éléments 65-58
Réglage
Deux plages de réglage 65-57
Grille à otons avant 65-54
Moteur 65-60
Grille à ôtons
Contacteur de réglage 65-57
Grille à otons avant
Réglage 65-54
Gyrophare
Remplacement
Ampoule 80-19
Éclairage 80-19
Gyrophare automatique de niveau du grain ... 45-D-2

H

Haricots blancs
Réglages de la culture 100-8
Hayon
PowerCast™ (en option)
Habillages arrière 70-10
Réglage 70-5
Ailettes 70-5, 70-8, 70-23, 70-25
PowerCast™ (en option) 70-9
Remplacement
Lames PowerCast™ (en option) 70-9
Hayon PowerCast™ (en option)
Habillages arrière 70-10
Réglage 70-9
Heures 45-C-7
HillMaster™
Généralités 105-1
Interrupteurs
Commande de mise à niveau 105-4
Préparatifs quotidiens avant l'utilisation 105-3
Historique d'Active Terrain Adjustment 45-L-4
Historique d'Auto Maintain 45-L-4
Huile
Moteur
Tier 2 et Phase II 125-13
Tier 4 Interim/Phase IIIB, Tier 4 Final/Phase IV, et Phase V 125-14
Huile de rodage du moteur
Moteurs sans homologation relative aux normes d'émissions et moteurs avec homologation Tier 1, Tier 2, Tier 3, Phase I, Phase II et Phase III 125-12
Tier 4 Interim/Phase IIIB, Tier 4 Final/Phase IV, et Phase V 125-13
Huile hydraulique 110-11
Huile moteur
Contrôle du niveau d'huile moteur 130-A-2
Diesel
Périodicité des opérations d'entretien pour utilisation à haute altitude 125-15
Tier 2 et Phase II 125-13
Tier 4 Interim/Phase IIIB, Tier 4 Final/Phase IV, et Phase V 125-14
Rodage
Moteurs sans homologation relative aux normes d'émissions et moteurs avec homologation Tier

1, Tier 2, Tier 3, Phase I, Phase II et Phase III 125-12
Tier 4 Interim/Phase IIIB, Tier 4 Final/Phase IV, et Phase V 125-13
Vidanger l'huile moteur et remplacer le filtre 130-F-1, 130-F-2
Huile pour moteur diesel
Périodicité des opérations d'entretien pour utilisation à haute altitude 125-15
Tier 2 et Phase II 125-13
Tier 4 Interim/Phase IIIB, Tier 4 Final/Phase IV, et Phase V 125-14
Humidité
Tableau d'humidité payable et de densité 100-18

I

Identification du numéro de série 110-19, 150-2
Boîte d'engrenages du convoyeur d'alimentation multi-régime (selon équipement) 150-6
Boîte d'engrenages du moteur 150-5
Boîtier d'entraînement du rotor 150-5
Cabine 150-4
Interprétation du numéro de série du moteur 150-3
Moteur (Tier 2/Phase II) 150-3
Moteur (Tier 4 Final/Phase V) 150-4
Impossibilité de maintenir la cible 45-L-21
Inclinaison de la barre de coupe 45-C-36
Inclinaison du châssis 45-K-15
Inclinaison latérale 45-C-22
Inclinaison longitudinale 45-C-11
Indicateur
Inclinaison du convoyeur d'alimentation 55-25
Indicateur d'inclinaison
Convoyeur d'alimentation 55-25
Indicateur de niveau d'urée DEF 45-M-36
Indicateur du nettoyage du filtre à gaz d'échappement 45-M-35
Informations concernant le transport 90-12
Informations de base sur les pneus 85-2
Installation électrique
Bloc de fusibles 80-8
Branchement d'une batterie d'appoint 80-5
Contrôle des batteries 130-G-11
Coupe-batterie 80-7
Dépose et pose des batteries 80-6
Nettoyage
Nettoyage de la machine (nettoyage périodique) 120-1
Précautions 80-1
Réglage
Éclairage à diode électroluminescente (LED) ... 80-17
Feux de conduite inférieurs (suivant équipement) 80-16
Phares principaux de cabine 80-12
Phares principaux sur cabine (feux de route/feux de croisement) 80-13, 80-14
Remplacement
Cabine, éclairage intérieur 80-22
Éclairage à diode électroluminescente (LED) ... 80-16
Éclairage de trémie à grain 80-20
Éclairage de vis de vidange 80-20
Feux de conduite inférieurs (suivant équipement) 80-15
Feux de décharge 80-20
Feux de guidage latéraux 80-21
Feux du caisson de nettoyage 80-21
Feux sur carénage frontal (suivant équipement) 80-15
Gyrophare 80-19
Lampe de lecture 80-22
Phares de contrôle 80-20
Phares de travail auxiliaires 80-20
Phares de travail de porte d'accès 80-20
Phares principaux de cabine 80-12
Phares principaux sur cabine (feux de route/feux de croisement) 80-13, 80-14
Sécurité pour le remplacement d'ampoules halogènes 80-11
Interrupteur
Éclairage temporisé 50-9
Réglage du broyeur 70-22
Interrupteur de transport sur route 45-M-34
Interrupteurs
Commande de mise à niveau HillMaster™ 105-4
Intervalles de vidange d'huile moteur et d'entretien du filtre
Tier 4 Interim, Tier 4 Final, Phase IIIB, Phase IV et Phase V
Carter d'huile de 0,10 - 0,119 l/kW 125-16
Intervalles de vidange d'huile moteur et de remplacement du filtre
Tier 2 et Phase II
Carter d'huile à vidange standard 125-15
Utilisation à haute altitude 125-15
Inverseur du convoyeur d'alimentation 45-M-27

J

Jauge de carburant 45-M-36
Jeu des soupapes du moteur
Vérification 130-J-2

L

Lame du hayon PowerCast™ (en option)
Remplacement 70-9
Lampe de lecture
Remplacement 80-22
Largeur 45-B-4, 45-C-5
Largeur de rang 45-C-6

Largeur du cueilleur à maïs 45-C-5
Le réservoir de carburant
Vidange 130-P-6
Lentilles
Réglages de la culture 100-6
Lest
Conditions requises 85-25, 85-26
Lestage liquide 85-23
Levage de la machine
Autocollant de localisation des logements pour cric 85-13
Emplacement des logements 85-14, 90-12
Levier multifonction 45-M-7
Combinaisons de commande automatique de l'unité de récolte 95-2
Limite de vitesse 45-L-10
Limite de vitesse du système HarvestSmart™ 45-L-10
Limiteur de couple
Graissage du limiteur de couple du convoyeur d'alimentation 130-G-16
Lin
Réglages de la culture 100-5
Liquide d'aide au démarrage
Sécurité 35-6
Liquide de frein (suivant équipement) 125-18
Liquide de refroidissement
Chauffage 35-7
Climats chauds 125-11
Contrôle du point de gel 125-12
Diluant pour liquide de refroidissement John Deere COOL-GARD II 125-10
Mélange avec concentré, qualité de l'eau 125-11
Moteur diesel
Moteur avec chemises à manchons humides ... 125-9
Livret d'entretien 110-1
Logement pour cric
Autocollant de localisation 85-13
Emplacements 85-14, 90-12
Logiciel
Notifications et licences de logiciel tiers 145-28
Termes et conditions 145-25
Lubrifiant
Mélange 125-19
Lubrifiants, sécurité 125-19
Lubrification et entretiens périodiques
2000 heures de service
Remplacement du filtre en ligne d'urée DEF 130-K-2
2000 heures de service/36 mois
Changement du filtre du système d'injection d'urée DEF 130-K-1, 130-L-1
4500 heures de service
Remplacement du filtre en ligne d'urée DEF 130-L-2
Huile hydraulique 110-11
Selon le besoin
Nettoyage du réservoir d'urée DEF 130-P-5
Lupin
Réglages de la culture 100-7
Luzerne
Réglages de la culture 100-1

M

Machine
Autocollant de localisation des logements pour cric 85-13
Autocollant des emplacements des points d'arrimage 90-11
Emplacement des points d'arrimage 90-11
Emplacements des logements pour cric 85-14, 90-12
Informations concernant le transport 90-12
Remorquage 90-12
Transport sur remorque 90-5
Transport sur route 90-1
Unité de récolte attelée 85-1, 90-1
Maintenance
Accélérateur d'alimentation
Graissage des roulements de l'accélérateur d'alimentation 130-G-5
Centrage
Lames du broyeur 70-21
Circuit hydraulique
Contrôler le niveau d'huile de la boîte d'engrenages principale du moteur 130-A-5
Contrôle du circuit d'alimentation 30-3
Contrôle du niveau d'huile moteur 30-1
Convoyeur d'alimentation
Graissage du boîtier d'entraînement de l'inverseur du convoyeur d'alimentation à régime variable 130-A-7, 130-B-2
Nettoyage du boîtier d'entraînement du convoyeur multi-régimes 130-G-17
Couple de serrage des vis de roue motrice .. 85-12
Dépose
Filtre à air 130-P-14
Filtre à air du système de protection du moteur contre les débris (Tier 4 Final/Phase V)..... 130-P-16
Élévateur à otons
Graisser le limiteur de couple de l'élévateur à otons 130-A-7, 130-B-7
Entraînements
Graissage des raccords de réduction finale 130-B-7
Graisser le fût du vérin de mise à niveau (machines HillMaster™) 130-A-9
Graisser le pivot de réduction finale (machines HillMaster™) 130-A-8
Entretien de la courroie 110-10
Entretien de rodage après 400 heures de service (Tier 4 Final/Phase V) 25-5

Extincteur
Charge 115-2
Inspecter les sangles de l'extincteur 130-O-5
Inspection de l'extincteur 130-G-13
Moteur
Contrôle du filtre à air du système de protection du moteur contre les débris 130-G-13
Contrôle du jeu des soupapes du moteur. 130-J-2
Contrôle du niveau d'huile moteur 130-A-2
Contrôle du séparateur d'eau 130-G-2
Graissage des poulies menantes à régime variable 130-G-3
Graissage des poulies menées à régime variable 130-G-3
Nettoyage du condenseur 130-A-3
Nettoyage du radiateur 130-A-3
Nettoyage du refroidisseur d'air de suralimentation 130-A-3
Nettoyage du refroidisseur d'huile 130-A-3
Nettoyage du tamis rotatif 130-A-3
Nettoyer le filtre à carburant primaire du séparateur d'eau 130-B-5
Remplacement du filtre à carburant primaire 130-G-2
Remplacement du filtre à carburant secondaire . 130-G-2
Remplacement du filtre de charge hydrostatique 130-G-12
Remplacement du filtre hydraulique/ hydrostatique 130-G-12
Vidange de l'huile de la boîte d'engrenages principale du moteur 130-I-1
Vidange du liquide de refroidissement.... 130-N-1
Vidanger l'huile moteur et remplacer le filtre 130-F-2
Nettoyage
Capteur de débit massique (couvercles de trémie) 75-9
Capteur de débit massique (extensions de trémie) 75-8
Code (QR) de réponse rapide 120-1
Nettoyage de la machine (nettoyage annuel et cultures spécialisées) 120-8
Nettoyage des chenilles 110-8
Nettoyage du compartiment moteur..... 30-9, 115-6
Organes de battage
Graissage de la poulie menante à régime variable 130-G-5
Propreté du circuit hydraulique 130-2
Purge du circuit d'alimentation 130-P-10
Réglage
Chaîne du convoyeur de l'élévateur de grains propres 65-63
Courroie, 50 premières heures 25-3
Couvercles de la trémie (suivant équipement) .. 75-3
Position de la vis de vidange 75-11
Vis de remplissage de la trémie (couvercle de la trémie) 75-7
Remplacement
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation à doigts 65-2
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation pour culture difficile 65-1
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation standard 65-1
Bandes d'usure du tambour de décharge pour culture difficile 65-46
Contre-couteaux (actionneur électrique)..... 70-16
Disques (deux vitesses) 70-30
Disques (vitesse unique) 70-29
Lames du broyeur..... 70-18, 70-19
Remplacement des chenilles..... 110-10
Remplissage du réservoir de carburant 125-2
Réservoir de carburant, vidanger..... 130-P-6
Robinet d'arrêt du réservoir de carburant ... 130-P-6
Rodage 110-10
Rodage du moteur 25-1
Soins et entretien des pneus..... 85-1
Tableau des intervalles d'entretien
Toutes les 250 heures de service 130-F-1
Toutes les 400 heures de service 130-G-1
Toutes les 400 heures de service 130-G-6
Toutes les 2000 heures de service..... 130-J-1
Tambour d'alimentation
Graissage des roulements du tambour d'alimentation 130-G-7
Trémie à grain
Contrôle de l'huile de la boîte d'engrenages de la vis de remplissage 130-G-17
Nettoyer le capteur de débit massique ... 130-B-6
Ventilateur de nettoyage
Graissage des roulements du ventilateur de nettoyage..... 130-G-7
Vérification de rodage pendant les 100 premières heures de service 25-4
Vidange
Filtre primaire du séparateur d'eau..... 130-P-6
Réservoir d'urée DEF (Tier 4 Final/Phase V) 130-P-3
Vidange du circuit de refroidissement..... 130-P-11
Zones de nettoyage 110-8
Maintenance
Critères de remplacement 110-10
Maintenance et entretien du filtre à particules 130-P-15
Maïs (humide)
Réglages selon la récolte 100-3
Maïs (sec)
Réglages selon la récolte 100-3
Maïs à éclater
Réglages de la culture 100-10

Maître-cylindre
Graisse
Graisser l'axe-piston du maître-cylindre (machines HillMaster™) 130-A-8
Manipulation et élimination des cendres du filtre à gaz d'échappement
Manipulation et élimination des cendres du filtre à particules 130-P-16
Manutention du grain
Accéder à la manutention du grain 45-D-1
Alarme d'humidité 45-D-4
Centre d'état 45-D-6
Correction de l'humidité 45-D-5
Décalage de vidange de la trémie à grain ... 45-D-3
Gyrophare automatique de niveau du grain 45-D-2
Niveau d'alarme personnalisé 45-D-3
Niveau du grain 45-D-3
Page principale Manutention du grain 45-D-1
Réglages avancés 45-D-2
Réglages d'humidité 45-D-4
Mélange de lubrifiants 125-19
Mil
Réglages de la culture 100-7
Mise à niveau de l'isolement actif du contre-batteur (ACI) 45-K-26
Mise à niveau du contre-batteur 45-K-26
Isolation active du contre-batteur 65-25
Mise à niveau du contre-batteur standard 65-23
Mode d'entretien de la suspension de l'unité de récolte 45-K-27
Mode de répartition du flux d'air 45-H-3
Mode Remorquage
Boîte de vitesses ProDrive™ 45-I-3
Mode Résidus 45-B-3
Mode retour à l'atelier 45-C-41
Boîte de vitesses ProDrive™ 45-I-4
Module de traitement d'image
Notifications et licences de logiciel tiers 145-28
Termes et conditions 145-25
Molette de défilement 45-A-8
Moniteur de la console d'angle 45-M-3
Moniteur de performances 45-L-4
Monopoint
Déverrouillage
Axes 55-31
Emplacement de la vis de cisaillement 55-31
Nettoyage
Axes de verrouillage 55-30
Réglage
Extrémité inférieure du câble (niveau du sol) 55-30
Verrouillage 55-28
Verrouillage 55-26
Moteur
Accès 45-G-1
Capacité du filtre de gestion des débris 45-G-7
Capteur de détection d'objets (Tier 4 Final/Phase V) 35-4
Cheminement
Courroie d'entraînement du tamis rotatif 130-Q-3, 130-R-5
Compresseur d'air 45-G-7
Contrôle de l'huile 30-1
Contrôle du niveau d'huile moteur 130-A-2
Courroie
Cheminement (Tier 2/Phase II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Cheminement (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8
Couvercle d'accès 130-P-1
Couvercle d'accès au filtre 130-P-1
Dépannage 135-9
Désactivation du nettoyage automatique du filtre à gaz d'échappement 45-G-6
Entretien
Contrôle de l'amortisseur de vibrations du vilebrequin 130-J-5
Inspecter le niveau de liquide de refroidissement 130-A-3
Inspecter le préfiltre à carburant 130-A-5
Nettoyage de la crépine de l'alternateur .. 130-O-2
Nettoyage du préfiltre à carburant 130-G-1
Nettoyer le condenseur 130-B-5
Nettoyer le préfiltre à carburant 130-B-5
Nettoyer le radiateur 130-B-5
Nettoyer le refroidisseur d'air de suralimentation 130-B-5
Nettoyer le refroidisseur d'huile 130-B-5
Nettoyer le reniflard du réservoir d'urée DEF 130-F-3
Nettoyer le reniflard du réservoir de carburant .. 130-F-3
Nettoyer le tamis rotatif 130-B-5
Remplacement de l'amortisseur de vibrations du vilebrequin 130-M-1
Remplacement du filtre de la boîte d'engrenages principale du moteur 130-C-1, 130-G-12
Remplacement du filtre de lubrification de la boîte d'engrenages principale du moteur ... 130-C-1, 130-G-16
Remplacement du reniflard de réservoir de carburant 130-G-17
Remplacement du reniflard du réservoir d'urée DEF 130-G-17
Vérification des éléments du filtre à air . 130-G-18
Vidange de l'huile de la boîte d'engrenages principale du moteur 130-J-3
Vidanger l'eau du réservoir du compresseur d'air 130-A-5

Entretien de rodage après 400 heures de service (Tier 4 Final/Phase V) 25-5
Entretien de rodage après les 100 premières heures (Tier 2/Phase II) 25-4
État du compresseur d'air 45-G-8
Fluide de démarrage 130-P-1
Gestion du régime moteur
Machines avec boîte ProDrive™ 35-6
Informations sur l'arrêt 35-5
Informations sur le démarrage 35-4
Maintenance
Contrôle du filtre à air du système de protection du moteur contre les débris 130-G-13
Contrôle du jeu des soupapes du moteur. 130-J-2
Contrôle du séparateur d'eau 130-G-2
Graissage des poulies menantes à régime variable 130-G-3
Graissage des poulies menées à régime variable 130-G-3
Nettoyage du condenseur 130-A-3
Nettoyage du radiateur 130-A-3
Nettoyage du refroidisseur d'air de suralimentation 130-A-3
Nettoyage du refroidisseur d'huile 130-A-3
Nettoyage du tamis rotatif 130-A-3
Nettoyer le filtre à carburant primaire du séparateur d'eau 130-B-5
Remplacement du filtre à carburant primaire 130-G-2
Remplacement du filtre à carburant secondaire . 130-G-2
Remplacement du filtre de charge hydrostatique 130-G-12
Remplacement du filtre hydraulique/ hydrostatique 130-G-12
Vidange de l'huile de la boîte d'engrenages principale du moteur 130-I-1
Vidange du liquide de refroidissement.... 130-N-1
Nettoyage
Nettoyage de la machine (nettoyage annuel et cultures spécialisées) 120-8
Nettoyage de la machine (nettoyage périodique) 120-1
Nettoyage AUTOMATIQUE du filtre à gaz d'échappement 45-G-4
Nettoyage du filtre avec machine en stationnement 45-G-4
Page principale Moteur 45-G-1
Prise d'air
Position d'extension pour le travail dans les champs 30-7
Position de transport 30-8
Position standard pour le travail dans les champs 30-6
Positions 30-5
Puissance moteur 45-G-2
Réchauffeur de liquide de refroidissement 35-7
Refroidissement du moteur en cours 45-G-6
Réglage
Brosse du tamis rotatif 130-Q-15, 130-R-16
Remplacement
Courroie d'accessoires (Tier 2/Phase II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Courroie d'alternateur (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8
Courroie d'entraînement du tamis rotatif (Tier 2/ Phase II)
9,0 l 130-Q-4
13,5 l 130-R-7
Courroie d'entraînement du tamis rotatif (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l 130-Q-7
13,5 l 130-R-11
Courroie d'entraînement du ventilateur (Tier 4 Final/Phase V)
13,5 l 130-R-14
Courroie d'entraînement du ventilateur à régime variable (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l 130-Q-9
Courroie d'entraînement du ventilateur d'aspiration (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l 130-Q-8
13,5 l 130-R-12
Courroie de climatisation (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l 130-Q-5
13,5 l 130-R-8
Courroie de ventilateur (Tier 2/Phase II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-3
Courroie du compresseur d'air (Tier 2/Phase II)
9,0 l 130-Q-1
13,5 l 130-R-1
Courroie du compresseur d'air (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l 130-Q-12
13,5 l 130-R-12
Courroie du système de protection du moteur contre les débris (Tier 4 Final/Phase V)..... 130-Q-15
13,5 l 130-R-16
Courroie du tamis rotatif 130-Q-3, 130-R-6
Courroie menée du ventilateur d'aspiration (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l 130-Q-9
Rodage 25-1
Sécurité du fluide d'aide au démarrage..... 35-6
Utilisation du fluide de démarrage..... 35-7
Vérification de rodage pendant les 100 premières heures de service 25-4

Vidanger l'huile moteur et remplacer le filtre 130-F-1, 130-F-2
Vue d'ensemble du système du filtre à gaz d'échappement 45-G-3
Moteur et propulsion 45-M-24
Moteurs diesel, effets du froid..... 125-6
Moutarde
Réglages de la culture..... 100-8
Multicoupleur
Fixation 55-26

N

Nettoyage
Nettoyage de la machine
Code (QR) de réponse rapide..... 120-1
Nettoyage de la machine (nettoyage annuel et cultures spécialisées)..... 120-8
Nettoyage de la machine (nettoyage périodique) .. 120-1
Vitres, rétroviseurs et éclairages 130-O-5
Nettoyage AUTOMATIQUE du filtre à gaz d'échappement..... 45-G-4
Nettoyage des chenilles 110-8
Nettoyage du filtre avec machine en stationnement .. 45-G-4
Nettoyage du ramasseur à tapis.....45-M-27
Niveau d'alarme personnalisé..... 45-D-3
Niveau du grain 45-D-3
Niveau sonore..... 145-16
Non réparable
Ensembles table de récupération/grille à ôtons/grille à grain 65-60
Numéro de série, identification..... 150-1, 150-2
Broyeur (suivant équipement)..... 150-6
Éparpilleur de menues pailles (Deluxe Residue) ... 150-7
Hayon à ailettes (résidus Deluxe, Intermédiaire et Premium)..... 150-6
Hayon Advanced PowerCast™(résidus Intermédiaire et Premium)..... 150-6
Hayon PowerCast (Deluxe Residue)..... 150-6
Inverseur du convoyeur d'alimentation..... 150-5
Moteur d'entraînement hydrostatique 150-4
Moteur de roue, transmission quatre roues motrices à deux vitesses 150-5
Pompe de l'unité d'entraînement hydrostatique 150-4
Transmission..... 150-5
Numéros d'identification de la machine..... 150-1
Boîte d'engrenages du convoyeur d'alimentation multi-régime (selon équipement) 150-6
Boîte d'engrenages du moteur..... 150-5
Boîtier d'entraînement du rotor 150-5
Broyeur (suivant équipement)..... 150-6
Cabine 150-4
Éparpilleur de menues pailles (Deluxe Residue) ... 150-7
Hayon à ailettes (résidus Deluxe, Intermédiaire et Premium)..... 150-6
Hayon Advanced PowerCast™(résidus Intermédiaire et Premium)..... 150-6
Hayon PowerCast (Deluxe Residue)..... 150-6
Interprétation du numéro de série du moteur 150-3
Inverseur du convoyeur d'alimentation..... 150-5
Moteur (Tier 2/Phase II) 150-3
Moteur (Tier 4 Final/Phase V) 150-4
Moteur d'entraînement hydrostatique 150-4
Moteur de transmission quatre roues motrices à deux vitesses..... 150-5
Pompe de l'unité d'entraînement hydrostatique 150-4
Transmission..... 150-5

O

Oilscan..... 125-16
Optimise les performances..... 45-L-19
Option de manipulation des résidus de matériaux
Éparpilleur de paille 70-2
Résidus Intermédiaires/Deluxe 70-1
Résidus Premium..... 70-1
Organes de battage
Ailettes du couvercle supérieur (suivant équipement)..... 65-30
Boulons de cisaillement de l'engrenage de la section de contre-batteur (réglage standard du contre-batteur) 65-14
Caches des grilles de séparation (suivant équipement)..... 65-11
Conduits d'évacuation d'air..... 70-11
Conduits d'évacuation d'air du caisson de nettoyage..... 65-50
Courroies d'entraînement côté droit.... 65-75, 65-76
Courroies d'entraînement côté gauche 65-74
Couvercles 60-4
Débourrage..... 65-77
Accélérateur d'alimentation 65-76
Tambour de décharge 65-77
Dépose
Bandes d'usure du système à otons..... 65-69
Battes du système à otons..... 65-69
Doigts de battage (rotor Stream variable)... 65-35
Doigts de battage (rotor TriStream)..... 65-30
Éléments de battage (rotor Stream variable) 65-35
Éléments de battage (rotor TriStream) 65-30
Éléments de la grille à grain 65-58
Éléments de la grille à otons 65-58
Fond du tambour d'alimentation (suivant équipement)..... 70-11
Plancher d'alimentation de l'accélérateur

d'alimentation à doigts (machines pour riz) ... 65-3
Sections de contre-batteur (isolement du contre-batteur actif) ... 65-17
Sections du contre-batteur (réglage standard du contre-batteur) ... 65-14
Emplacement des dents des organes de battage (configuration standard de rotor TriStream) (S760 et S770) ... 65-32
Emplacement des organes de battage (configuration standard de rotor TriStream) (S760 et S770) ... 65-32
Emplacement des peignes de grille (suivant équipement) ... 65-12
Engrenages de vis d'alimentation du caisson de nettoyage
Trappe de nettoyage (suivant équipement) . 65-51
Trappe de nettoyage manuel ... 65-51
Ensembles table de récupération/grille à ôtons/grille à grain
Non réparable ... 65-60
Entretien
Contrôle de l'huile d'entraînement des organes de battage ... 130-G-8
Contrôle de l'huile d'entraînement des organes de battage à deux régimes ... 130-B-5
Faire tourner la poulie menante à régime variable des organes de battage ... 130-B-4
Faire tourner la poulie menée à régime variable des organes de battage ... 130-B-4
Graissage de la poulie menante à régime variable des organes de battage ... 130-E-2
Graissage de la poulie menante à vitesse variable des organes de battage ... 130-B-4
Graissage de la poulie menée à régime variable des organes de battage ... 130-E-2
Graissage de la poulie menée à vitesse variable des organes de battage ... 130-B-4
Vidange de l'huile d'entraînement des organes de battage ... 130-J-3
Graissage du roulement des organes de battage .. 130-G-7
Grille à grain à dents profondes ... 65-57
Grille à grain universelle ... 65-56
Grille à otons à dents plates ... 65-56
Grille à otons à dents profondes ... 65-55
Grille à otons fixe ... 65-54
Grille à otons maïs Premium ... 65-56
Grille à otons universelle ... 65-55
Installation
Doigts de battage (rotor Stream variable) ... 65-35
Doigts de battage (rotor TriStream) ... 65-30
Éléments de battage (rotor Stream variable) ... 65-35
Éléments de battage (rotor TriStream) ... 65-30
Maintenance
Graissage de la poulie menante à régime variable ... 130-G-5
Mesure
Grille à grain ... 65-54
Grille à otons ... 65-54
Mise à niveau
Contre-batteur (isolement du contre-batteur actif) ... 65-25
Contre-batteur (mise à niveau du contre-batteur standard) ... 65-23
Montage
Sections de contre-batteur (isolement du contre-batteur actif) ... 65-17
Sections du contre-batteur (réglage standard du contre-batteur) ... 65-14
Nettoyage
Capteurs de l'élévateur du système à otons ... 65-64
Nettoyage de la machine (nettoyage annuel et cultures spécialisées) ... 120-8
Nettoyage de la machine (nettoyage périodique) 120-1
Vis à otons ... 65-72
Pannes et remèdes ... 135-1
Peignes de grille (suivant équipement) ... 65-12
Peignes de grille de séparation en fonte renforcée (suivant équipement) ... 65-12
Plancher d'alimentation de l'accélérateur d'alimentation à doigts (machines pour riz) 65-3
Pose
Bandes d'usure du système à otons ... 65-69
Battes du système à otons ... 65-69
Éléments de la grille à grain ... 65-58
Éléments de la grille à otons ... 65-58
Posi-Torq
Plages de régime ... 65-38
Recommandations concernant le contre-batteur ... 65-8, 100-16
Réglage
Actionneur du ventilateur de nettoyage (Active Terrain Adjustment) ... 65-53
Actionneur du ventilateur de nettoyage (sans Active Terrain Adjustment) ... 65-52
Bandes d'usure du système à otons ... 65-71
Battes du système à otons ... 65-71
Chaîne à palettes de l'élévateur du système d'otons ... 65-66
Chaîne d'entraînement de la vis à otons supérieure ... 65-66
Chaîne d'entraînement du système à otons 65-68
Chaîne du convoyeur de l'élévateur de grains propres ... 65-63
Contre-batteur de retour du système à otons ... 65-72
Courroie arrière droite de l'arbre de renvoi . 65-49

Courroie avant droite de l'arbre de renvoi... 65-48
Courroie d'entraînement de l'élévateur à otons . 65-66
Courroie d'entraînement du système à otons ... 65-67
Courroie de l'accélérateur d'alimentation..... 65-7
Courroie de l'élévateur à grain 65-61
Courroie de la vis d'alimentation 65-51
Courroie de ventilateur de nettoyage 65-51
Courroie du caisson de nettoyage 65-51
Courroie du tambour d'alimentation (suivant équipement)..... 65-47
Courroie du tambour de décharge 65-41
Écart des poulies d'entraînement 65-39
Grille à otons arrière à deux plages de réglages 65-57
Grille à otons avant 65-54
Moteur de la grille à grain..... 65-60
Moteur de la grille à otons 65-60
Palettes d'élévateur du système à otons.... 65-65
Régimes 65-38
Remplacement
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation à doigts 65-2
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation pour culture difficile 65-1
Bandes d'usure de l'accélérateur d'alimentation standard 65-1
Bandes d'usure du tambour de décharge... 65-45
Bandes d'usure du tambour de décharge (culture difficile) 65-46
Bandes d'usure du tambour de décharge standard 65-46
Chaîne d'entraînement du système à otons 65-69
Courroie arrière droite de l'arbre de renvoi . 65-50
Courroie avant droite de l'arbre de renvoi... 65-49
Courroie d'entraînement du système à otons ... 65-67
Courroie de l'accélérateur d'alimentation de capacité élevée à vitesse élevée..... 65-5
Courroie de l'accélérateur d'alimentation de capacité élevée à vitesse standard 65-5
Courroie de l'élévateur à grain 65-62
Courroie de l'entraînement variable..... 65-40
Courroie de la vis d'alimentation 65-52
Courroie de ventilateur de nettoyage 65-52
Courroie du caisson de nettoyage 65-52
Courroie du tambour d'alimentation (suivant équipement)..... 65-47
Courroie du tambour de décharge 65-41
Courroie du ventilateur de nettoyage 65-53
Extensions latérales du tambour d'alimentation (suivant équipement) 65-48
Revêtements de rail..... 65-13
Trappe d'accès au caisson de nettoyage..... 65-50
Types de contre-batteur MaxThresh™ et MaxRound™ 65-9
Types de grilles..... 65-10
Organes de battage
Double plage
Régimes..... 65-38
Orge
Réglages de la culture..... 100-1

P

Page principale Combine Advisor™..... 45-L-1
Page principale de l'unité de récolte 45-C-1
Page principale Éclairage..... 45-J-1
Page principale Manutention du grain 45-D-1
Page principale Moteur 45-G-1
Page principale Réglages de récolte..... 45-F-1
Page principale Repliage 45-E-1
Page principale Système de chauffage, ventilation et climatisation 45-H-1
Page principale Transmission..... 45-I-1
Panneaux
Boîte à outils (suivant équipement) 60-2
Convoyeur d'alimentation..... 55-1
Côté droit..... 60-4
Côté gauche 60-2
Couvercles des organes de battage 60-4
Portes papillons..... 60-1
Réglage du vérin 60-2
Pannes et remèdes
Climatisation 135-21
Combine Advisor™..... 135-23
Direction 135-8
Freins 135-9
Organes de battage..... 135-1
Transmission hydrostatique 135-5
Transmission quatre roues motrices (option) 135-8
Paramètres
Barre de commande du broyeur de paille (en option) 70-12
Contre-batteur de retour du système à otons 65-72
Culture
Avoine 100-9
Blé difficile..... 100-15
Blé normal..... 100-15
Canola 100-2
Carthame..... 100-12
Féveroles..... 100-4
Graine de colza (sec)..... 100-10
Graine de colza (vert)..... 100-11
Haricots blancs 100-8
Lentilles..... 100-6
Lin..... 100-5
Lupin 100-7
Luzerne..... 100-1
Maïs (humide) 100-3
Maïs (sec)..... 100-3

Maïs à éclater..... 100-10
Mil..... 100-7
Moutarde..... 100-8
Orge..... 100-1
Page d'explication des notes..... 100-15
Pois..... 100-9
Pois chiches..... 100-2
Rafles mélangées..... 100-4
Riz..... 100-11
Seigle..... 100-12
Semences d'herbe..... 100-5
Soja..... 100-13
Sorgho (milo)..... 100-13
Tournesol..... 100-14
Triticale..... 100-14
Fonctionnement à basses températures..... 95-1
Lest requis..... 85-25, 85-26
Rangée de contre-couteaux (sans actionneur électrique)..... 70-12
Peignes de grille (suivant équipement)..... 65-12
Peignes de grille de séparation en fonte renforcée (suivant équipement)..... 65-12
Performance cible..... 45-F-16
Performances en matière d'émissions
Modification..... 5
Permutation automatique..... 45-B-7
Permuter..... 45-B-6
Pertes au niveau des organes de battage..... 45-L-24
Pertes au niveau du caisson de nettoyage..... 45-L-24
Pertes de grain non battu..... 45-L-24
Phares de contrôle
Remplacement..... 80-20
Phares de travail auxiliaires
Remplacement..... 80-20
Phares de travail de porte d'accès
Remplacement..... 80-20
Phares principaux
Réglage
Éclairage à diode électroluminescente (LED) ... 80-17
Feux de conduite inférieurs (suivant équipement) 80-16
Remplacement
Éclairage à diode électroluminescente (LED) ... 80-16
Feux de conduite inférieurs (suivant équipement) 80-15
Feux sur carénage frontal (suivant équipement) 80-15
Phares principaux de cabine
Réglage..... 80-12
Remplacement..... 80-12
Phares principaux sur cabine (feux de route/feux de croisement)
Réglage..... 80-13, 80-14
Remplacement..... 80-13, 80-14
Plage d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation..... 45-K-21
Plage d'inclinaison vers l'avant/arrière du convoyeur d'alimentation..... 45-K-21
Plaque constructeur
Emplacement de l'étiquette de conformité de l'Union économique eurasiatique..... 150-2
Plaque constructeur de la machine..... 110-19
Plaque d'alimentation
Support du joint..... 55-3
Support du joint d'étanchéité..... 55-4
Plaque d'identification de la machine..... 150-2
Plate-forme de conduite
Positions de l'échelle de cabine
Échelle pivotante (machines à chenilles).... 110-2
Positions de l'échelle de la cabine
Repliage/déploiement de la masse (machines à chenilles)..... 110-3
Repliage/déploiement depuis la plate-forme (machines à chenilles)..... 110-4
Plateau du moteur
Circuit du compresseur d'air..... 130-P-14
Pneus
Contrôle de la pression
HillMaster..... 85-8, 85-11
Pneu arrière..... 85-9, 85-10
Pneu avant..... 85-4, 85-6
Couple de serrage des boulons des roues arrière . 85-23
Couple de serrage des vis de roue motrice .. 85-12
Déport des roues motrices avant..... 85-13
Dépose
Roues avant..... 85-15
Goujon de guidage de roue motrice..... 85-12
Information sur les pneus arrière..... 85-11
Information sur les pneus avant..... 85-11
Informations de base sur les pneus..... 85-2
Lest requis..... 85-25, 85-26
Lestage liquide..... 85-23
Modification du code du rayon de pneu..... 95-4
Montage
Roues avant..... 85-19
Préparation à l'entretien des roues jumelées 85-13
Préparation de roues jumelées pour le transport ... 85-13
Soins et entretien des pneus..... 85-1
Pneus, sécurité de l'entretien..... 10-13
Point zéro du bâti d'inclinaison
Configuration
Convoyeur d'alimentation (commande d'inclinaison hydraulique)..... 55-7
Pois
Réglages de la culture..... 100-9
Pois chiches
Réglages de la culture..... 100-2

Pompe de l'unité de récolte
Graissage du roulement de la poulie de la pompe d'entraînement de l'unité de récolte 130-G-4
Pompe du rabatteur
Graissage du roulement de la poulie de la pompe d'entraînement du rabatteur 130-G-4
Posi-Torq
Plages de régime 65-38
Position de l'écran anti-vent 45-K-30
Procédure 45-K-30
Position de l'extension latérale du tapis de coupe à charnière 45-K-28
Procédure 45-K-28
Position de la barre de coupe 45-C-38
Position de transport de l'unité de récolte 45-E-5
Position flottante du tapis 45-C-35
Positionnement du rabatteur et de la barre de coupe 45-K-24
Poste de conduite
Mains courantes 20-7
Plate-forme d'accès à droite 20-7
Positions de l'échelle de la cabine 20-5
Pouvoir lubrifiant du gazole 125-5
Préférences de retour 45-C-24
Préréglage 45-F-3
Préréglage 1 des phares de travail—Feu de croisement 45-J-2
Préréglage 1 des phares de travail—Feu de route 45-J-3
Préréglage 2 des phares de travail—Feu de croisement 45-J-2
Préréglage 2 des phares de travail—Feu de route 45-J-3
Préréglage personnalisé 45-F-7
Présentation du système de post-traitement 35-2
Pression
Contrôle des pneus 85-4, 85-6, 85-9, 85-10
HillMaster 85-8, 85-11
Soins et entretien des pneus 85-1
Pression HydraFlex™ 45-C-33
Pression vers le bas de l'unité de récolte 45-C-39
Prise d'air
Position d'extension pour le travail dans les champs 30-7
Position de transport 30-8
Position standard pour le travail dans les champs . 30-6
Positions 30-5
Problèmes de performances 45-L-23
Problèmes de qualité de la paille 45-L-25
Procédure d'arrêt 100-17
Procédure de calibrage d'écartement du contre-batteur (réglage standard du contre-batteur) 45-K-3
Procédure de calibrage de l'autocontrôle de l'unité de récolte à plate-forme extensible 45-K-20
Procédure de calibrage de l'écartement du contre-batteur (isolement du contre-batteur actif) 45-K-17
Procédure de calibrage de l'enclenchement de la vis de vidange 45-K-17
Procédure de calibrage de l'extracteur d'air de l'isolement actif du contre-batteur (ACI) 45-K-26
Procédure de calibrage de l'extracteur d'air du contre-batteur 45-K-26
Procédure de calibrage de l'inclinaison du châssis ... 45-K-16
Procédure de calibrage de l'unité de récolte . 45-K-19
Procédure de calibrage de la mise à niveau de l'isolement actif du contre-batteur (ACI) 45-K-26
Procédure de calibrage de la plage d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation 45-K-22
Procédure de calibrage de la plage d'inclinaison vers l'avant/arrière du convoyeur d'alimentation 45-K-21
Procédure de calibrage de la vitesse d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation 45-K-23
Procédure de calibrage de la vitesse de relevage du convoyeur d'alimentation 45-K-19
Procédure de calibrage de mise à niveau du contre-batteur 45-K-26
Procédure de calibrage de vibration du débit massique 45-K-2
Procédure de calibrage des extensions 45-K-23
Procédure de calibrage des feux clignotants jaunes .. 45-K-25
Procédure de calibrage du cueilleur à maïs repliable . 45-K-23
Procédure de calibrage du positionnement du rabatteur et de la barre de coupe 45-K-24
Procédure de calibrage du rabatteur et de la barre de coupe 45-K-24
ProDrive™ (suivant équipement) 45-M-33
Puissance cible du moteur 45-L-13
Puissance moteur 45-G-2
Ne pas modifier 130-P-2
Purge
Circuit d'alimentation 130-P-10

Q

Quantité excessive d'otons 45-L-25

R

Raccord
Compresseur d'air 130-P-14
Radiateur
Cheminement
Courroie d'entraînement du tamis rotatif 130-Q-3, 130-R-5
Maintenance
Vidange du liquide de refroidissement 130-N-1
Nettoyage 130-A-3, 130-B-5
Préparation du circuit pour l'hiver 130-P-13

Réglage
Brosse du tamis rotatif..... 130-Q-15, 130-R-16
Remplacement
Courroie d'entraînement du tamis rotatif (Tier 2/ Phase II)
9,0 l..... 130-Q-4
13,5 l..... 130-R-7
Courroie d'entraînement du tamis rotatif (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l..... 130-Q-7
13,5 l..... 130-R-11
Courroie d'entraînement du ventilateur (Tier 4 Final/Phase V)
13,5 l..... 130-R-14
Courroie d'entraînement du ventilateur d'aspiration (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l..... 130-Q-8
13,5 l..... 130-R-12
Courroie d'entraînement pour vitesse variable (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l..... 130-Q-9
Courroie du tamis rotatif..... 130-Q-3, 130-R-6
Courroie menée du ventilateur d'aspiration (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l..... 130-Q-9
Remplissage du circuit..... 130-P-13
Vérification du niveau de liquide de refroidissement 30-3
Vidange du circuit 130-P-11
Radio..... 20-1, 45-M-24
Antenne..... 20-2
Câblage CB 20-3
Commandes..... 20-2
Fréquence 20-1
Recherche..... 45-M-33
Support du poste CB..... 20-3
Rafles mélangées
Réglages de la culture..... 100-4
Rangée de contre-couteaux
Dépose (actionneur électrique) 70-13
Réglage (sans actionneur électrique)..... 70-12
Remplacement des couteaux (actionneur électrique) 70-16
Remplacement des couteaux (sans actionneur électrique)..... 70-16
Repose (actionneur électrique) 70-15
Rangée de couteaux 45-B-7
Râteaux de convergence d'andain 70-5
Réactivité
Auto Maintain 45-L-30
HarvestSmart™ 45-L-11
Réactivité d'Auto Maintain 45-L-30
Réactivité du système HarvestSmart™ 45-L-11
Recherche..... 45-M-33
Récolte
Tableau d'humidité payable 100-18
Tableau de densité 100-18
Réductions finales
Contrôle
Huile 130-G-9
Graisse
Pivot de réduction finale (machines HillMaster™) 130-A-8
Raccords de réduction finale 130-B-7
Roulements 130-A-6, 130-B-2
Vidange
Huile 130-J-2
Réductions finales
Graisse
Pivot de réduction finale (machines HillMaster™) 130-A-8
Refroidissement du moteur en cours..... 45-G-6
Refroidisseur d'air de suralimentation
Nettoyage..... 130-A-3, 130-B-5
Refroidisseur d'huile
Nettoyage..... 130-A-3, 130-B-5
Régime..... 45-B-5
Régime du batteur..... 45-F-9
Régime du variateur du convoyeur d'alimentation 45-C-37
Régime du variateur du convoyeur d'alimentation, plaques cueilleuses réglables du cueilleur à maïs (suivant équipement)..... 45-M-39
Régime du ventilateur..... 45-H-2
Régime minimal du rabatteur 45-C-6
Régimes de fonctionnement (S780, S785 et S790) ... 145-3
Régimes de service (machines S760 et S770) . 145-1
Réglage avancé de la pression vers le bas de l'unité de récolte..... 45-C-44
Réglage de l'écartement du contre-batteur..... 45-M-29
Réglage de la grille à grain..... 45-M-32
Réglage de la grille à otons 45-M-31
Réglage de la température 45-H-2
Réglage de la vitesse de déplacement 45-L-26
Réglage de la vitesse du ventilateur de nettoyage 45-M-31
Réglage des ailettes des organes de battage 45-L-27
Réglage du décalage de la grille à grain 45-L-20
Réglage du décalage de la grille à otons..... 45-L-19
Réglage du décalage du ventilateur de nettoyage 45-L-22
Réglage du régime du batteur 45-M-30
Réglage du volant 45-M-14
Réglages
Ailettes de hayon 70-7, 70-8, 70-25
Changement des vitesses du broyeur 70-23
Conseils pour la récolte..... 95-1
Hauteur du rouleau (commande d'inclinaison hydraulique)..... 55-10
Hauteur du rouleau (inclinaison manuelle)..... 55-9
Informations sur les pneus avant et arrière 85-11

Procédure d'arrêt 100-17
Tôle de diversion de récolte..... 70-10
Réglages actifs d'Active Terrain Adjustment ... 45-L-5
Réglages actifs d'Auto Maintain 45-L-5
Réglages Active Terrain Adjustment™ 45-L-14
Réglages Auto Maintain 45-L-29
Réglages avancés 45-D-2, 45-F-14
Cueilleur 45-C-41
Réglages avancés de Combine Advisor™ 45-L-3
Réglages d'humidité 45-D-4
Réglages de la charge de récolte 45-F-3
Conditions de battage..... 45-F-5
Effets de la modification de culture..... 45-F-7
État de la paille 45-F-5
Préréglage..... 45-F-3
Sauvegarder le préréglage 45-F-6
Préréglage personnalisé..... 45-F-7
Valeur par défaut d'usine 45-F-6
Réglages de la culture
Avoine..... 100-9
Blé difficile 100-15
Blé normal..... 100-15
Canola 100-2
Carthame 100-12
Féveroles 100-4
Graine de colza (sec) 100-10
Graine de colza (vert)..... 100-11
Haricots blancs 100-8
Lentilles..... 100-6
Lin 100-5
Lupin 100-7
Luzerne 100-1
Maïs à éclater..... 100-10
Mil 100-7
Moutarde 100-8
Orge..... 100-1
Page d'explication des notes..... 100-15
Pois 100-9
Pois chiches..... 100-2
Rafles mélangées 100-4
Riz..... 100-11
Seigle 100-12
Semences d'herbe 100-5
Tournesol 100-14
Triticale 100-14
Réglages de la machine
Ailettes de hayon 70-7, 70-8, 70-25
Barre de commande du broyeur de paille (en option) 70-12
Changement des vitesses du broyeur 70-23
Conseils pour la récolte..... 95-1
Fonctionnement à basses températures..... 95-1
Hauteur du rouleau (commande d'inclinaison hydraulique)..... 55-10
Hauteur du rouleau (inclinaison manuelle) 55-9
Procédure d'arrêt 100-17
Rangée de contre-couteaux (sans actionneur électrique) 70-12
Réglages de la culture
Avoine 100-9
Blé difficile..... 100-15
Blé normal..... 100-15
Canola 100-2
Carthame..... 100-12
Féveroles..... 100-4
Graine de colza (sec)..... 100-10
Graine de colza (vert)..... 100-11
Haricots blancs 100-8
Lentilles..... 100-6
Lin 100-5
Lupin 100-7
Luzerne..... 100-1
Maïs à éclater..... 100-10
Mil 100-7
Moutarde 100-8
Orge..... 100-1
Page d'explication des notes 100-15
Pois 100-9
Pois chiches 100-2
Rafles mélangées 100-4
Riz..... 100-11
Seigle 100-12
Semences d'herbe 100-5
Tournesol..... 100-14
Triticale 100-14
Réglages selon la récolte
Maïs (humide) 100-3
Maïs (sec)..... 100-3
Soja 100-13
Sorgho (milo) 100-13
Tôle de diversion de récolte..... 70-10
Réglages de récolte
Accéder aux Réglages de récolte 45-F-1
Conditions de battage..... 45-F-5
Configuration extérieure 45-F-12
Dégagement de la grille à grain 45-F-11
Écartement de la grille à otons 45-F-10
Écartement du contre-batteur..... 45-F-8
Effets de la modification de culture..... 45-F-7
État de la paille 45-F-5
États du réglage 45-F-13
Page principale Réglages de récolte..... 45-F-1
Performance cible 45-F-16
Préréglage..... 45-F-3
Préréglage personnalisé..... 45-F-7
Régime du batteur..... 45-F-9
Réglages avancés..... 45-F-14
Réglages de la charge de récolte 45-F-3
Résolution des organes de battage 45-F-14
Résolution du caisson de nettoyage 45-F-15
Sauvegarder le préréglage 45-F-6
Valeur par défaut d'usine 45-F-6

Ventilateur de nettoyage 45-F-10
Réglages du système HarvestSmart™ 45-L-9
Réglages hors cabine 45-B-7, 45-L-27
Réglages selon la récolte
Maïs (humide) 100-3
Maïs (sec) 100-3
Soja 100-13
Sorgho (milo) 100-13
Réglages terminés d'Active Terrain Adjustment 45-L-6
Réglages terminés d'Auto Maintain 45-L-6
Remisage
Préparation de la machine 140-1
Préparation du circuit de refroidissement pour l'hiver 130-P-13
Remise en service de la machine 140-2
Remisage de la machine
Préparation de la machine 140-1
Préparation du circuit de refroidissement pour l'hiver 130-P-13
Remise en service de la machine 140-2
Remorquage
Arrière de la machine 90-14
Machine 90-12
Machine en marche avant 90-14
Rendement
Supprimer les échantillons non utilisés 45-K-12
Rendement
Débit massique 45-K-9
Échantillon enregistré 45-K-5
État d'enregistrement 45-K-10
État des échantillons collectés 45-K-8
Faire correspondre au poids mesuré par la balance 45-K-7
Indicateur d'état 45-K-5
Indicateur de poids 45-K-9
Indicateur de qualité du calibrage 45-K-8
Modification avancée 45-K-12
Modifier/sélectionner le calibrage 45-K-10
Qualité du calibrage 45-K-5
Réglages avancés 45-K-7
Réinitialiser 45-K-10
Rendement, calibrage
Modification du code du rayon de pneu 95-4
Renvoi d'angle
Maintenance
Contrôle de l'huile de la boîte d'engrenages de la vis de remplissage 130-G-17
Vidange de l'huile de la boîte d'engrenages principale du moteur 130-I-1
Repliage
Accéder au Repliage 45-E-1
Commande manuelle 45-E-8
Couvercles de la trémie à grain 45-E-2
Cueilleur à maïs repliable
Modèles autres que John Deere 45-E-7
Modèles John Deere 45-E-6
Page principale Repliage 45-E-1
Position de transport de l'unité de récolte 45-E-5
Vis de remplissage 45-E-3
Vis de vidange repliable 45-E-4
Réservoir d'urée DEF
Accès
Filtre du système d'injection (Tier 4 Final/Phase V) 130-P-4
Filtre en ligne (Tier 4 Final/Phase IV) 130-P-4
Contrôle du reniflard 30-5
Nettoyage 130-P-5
Nettoyer le reniflard 130-F-3
Remplacement du reniflard 130-G-17
Remplissage 130-P-2
Vidange 130-P-3
Réservoir de carburant
Contrôle du reniflard 30-4
Nettoyage
Nettoyage de la machine (nettoyage périodique) 120-1
Remplissage 125-2, 130-P-5
Robinet d'arrêt 130-P-6
Réservoir du lave-glace pare-brise
Réservoir de remplissage 130-O-2
Résidus Deluxe
Broyeur
Généralités sur l'andainage 70-2
Résolution des organes de battage 45-F-14
Résolution du caisson de nettoyage 45-F-15
Retour à la hauteur 45-C-14
Retour à la position d'avancement/de recul 45-C-24
Retour à la position de la barre de coupe 45-C-28
Retour à la position présélectionnée de la plaque cueilleuse 45-C-27
Retour à la position présélectionnée du rabatteur 45-C-26
Rétroviseurs
Nettoyage 130-O-5
Riz
Réglages de la culture 100-11
Rotor
Emplacement des dents des organes de battage (configuration standard de rotor TriStream) (S760 et S770) 65-32
Emplacement des doigts de séparateur (configuration de rotor TriStream pour récolte difficile) 65-33
Emplacement des doigts de séparateur (configuration dense de rotor Stream variable) 65-38
Emplacement des doigts de séparateur (configuration dense du rotor TriStream) 65-34
Emplacement des doigts de séparateur (configuration standard de rotor Stream variable) 65-37

Emplacement des éléments de battage (configuration de rotor TriStream pour récolte difficile) 65-33
Emplacement des éléments de battage (configuration dense de rotor Stream variable)..... 65-38
Emplacement des éléments de battage (configuration dense du rotor TriStream)..... 65-34
Emplacement des éléments de battage (configuration standard de rotor Stream variable)..... 65-37
Emplacement des organes de battage (configuration standard de rotor TriStream) (S760 et S770) 65-32
Roues avant
Dépose 85-15
Montage 85-19
Roues de jauge 45-C-40

S

Sauvegarder le préréglage 45-F-6
Sécurité
Alarme de marche arrière 10-16
Autocollants
Cabine 15-6, 15-20
Convoyeur d'alimentation vu du côté droit .. 15-22
Convoyeur d'alimentation vu du côté gauche ... 15-4
Échelle de cabine 15-6
Emplacement des points d'arrimage de la machine 90-11
Emplacements des logements pour cric..... 85-13
Résidus vus du côté droit (broyeur)..... 15-15
Résidus vus du côté gauche (broyeur)..... 15-11
Résidus, vue du côté droit (épandeur) 15-16
Résidus, vue du côté gauche (épandeur)... 15-12
Vue de face 15-1
Vue du côté droit 15-17, 15-20
Vue du côté gauche..... 15-7, 15-9
Vue du dessus..... 15-24
Vue du moteur..... 15-13
Butée du convoyeur d'alimentation..... 55-1
Capacités du conducteur 10-2
Dispositifs de la machine 05-1
Emplacement des points d'arrimage de la machine 90-11
Emplacements des logements pour cric85-14, 90-12
Entretien en toute sécurité 10-8
Extincteur..... 20-5, 20-6, 115-3, 115-4
Charge..... 115-2
Conseils pour la prévention des incendies.. 115-1
Emplacements..... 20-7, 115-5
Fonctionnement 115-1
Liste de vérifications 115-1
Fauteuil du conducteur chauffé et ventilé 10-7
Installation sûre des batteries..... 80-3
Pneus, sécurité de l'entretien 10-13
Sécurité pour le remplacement d'ampoules halogènes 80-11
Transport de l'unité de récolte 10-3
Sécurité, attention aux fuites de liquides sous haute pression
Attention aux liquides sous haute pression 10-11
Sécurité, lubrifiants 125-19
Sécurité, manipuler le carburant avec précaution — Prévenir les incendies
Prévention des incendies, sécurité de manipulation du carburant 10-4, 115-2, 125-1
Seigle
Réglages de la culture..... 100-12
Semences d'herbe
Réglages de la culture..... 100-5
Sensibilité à des corps étrangers..... 45-L-30
Sensibilité au grain cassé 45-L-30
Sensibilité de hauteur 45-C-9
Sensibilité de l'inclinaison..... 45-C-10
Sensibilité de perte de grain 45-L-30
Sensibilité en descente 45-L-15
Sensibilité en montée 45-L-15
Séparateur
Diviseurs de plateau de vis 65-41
Écarteurs de grille..... 65-10
Emplacement des doigts de séparateur (configuration de rotor TriStream pour récolte difficile)..... 65-33
Emplacement des doigts de séparateur (configuration dense de rotor Stream variable) .. 65-38
Emplacement des doigts de séparateur (configuration dense du rotor TriStream).... 65-34
Emplacement des doigts de séparateur (configuration standard de rotor Stream variable) 65-37
Emplacement des éléments de battage (configuration de rotor TriStream pour récolte difficile)..... 65-33
Emplacement des éléments de battage (configuration dense de rotor Stream variable)..... 65-38
Emplacement des éléments de battage (configuration dense du rotor TriStream)..... 65-34
Emplacement des éléments de battage (configuration standard de rotor Stream variable)..... 65-37
Modification
Vitesse de l'accélérateur d'alimentation à vitesse et capacité élevées 65-7
Vitesse de l'accélérateur d'alimentation à vitesse standard et capacité élevée 65-7
Réglage
Contacteur de la grille à grain 65-57
Contacteur de la grille à ôtons..... 65-57
Types de contre-batteur 65-9
Service
Centrage
Lames du broyeur..... 70-21

Nettoyage du compartiment moteur..... 30-9, 115-6
Réglage
Courroie, 50 premières heures 25-3
Couvercles de la trémie (suivant équipement) .. 75-3
Remplacement
Disques (deux vitesses) 70-30
Disques (vitesse unique) 70-29
Réservoir de carburant, vidanger..... 130-P-6
Robinet d'arrêt du réservoir de carburant ... 130-P-6
Siège passager 45-M-21
Soja
Réglages selon la récolte 100-13
Solutions 45-L-25
Sorgho (milo)
Réglages selon la récolte 100-13
Stockage des lubrifiants
Stockage, lubrifiants..... 125-19
Stockage du carburant 125-2
Système à otons
Dépose
Bandes d'usure 65-69
Battes 65-69
Entretien
Nettoyage de la caméra du système à otons 130-A-7, 130-O-3
Produit déshydratant de caméra 130-G-19, 130-O-4
Nettoyage
Capteurs de l'élévateur à otons 65-64
Nettoyage de vis d'alimentation 65-72
Pose
Bandes d'usure 65-69
Battes 65-69
Réglage
Bandes d'usure 65-71
Battes 65-71
Chaîne d'entraînement 65-68
Contre-batteur de retour..... 65-72
Courroie d'entraînement..... 65-67
Palettes d'élévateur 65-65
Remplacement
Chaîne d'entraînement 65-69
Courroie d'entraînement..... 65-67
Système d'alarme des pièces en rotation 10-18
Système d'otons
Réglage
Chaîne à palettes de l'élévateur à otons 65-66
Système de chauffage, ventilation et climatisation 45-M-23
Accéder au système de chauffage, ventilation et climatisation..... 45-H-1
Climatisation 45-H-3
Mode de répartition du flux d'air..... 45-H-3
Page principale Système de chauffage, ventilation et climatisation..... 45-H-1
Régime du ventilateur..... 45-H-2
Réglage de la température..... 45-H-2
Température extérieure 45-H-4
Système de présence du conducteur 10-18
Système de protection du moteur contre les débris
Remplacement
Courroie d'entraînement (Tier 4 Final/Phase V) . 130-Q-15
13,5 l..... 130-R-16
Système de tension 110-8

T

Tableau des couples de serrage
Métriques 145-30
US 145-29
Tableau des intervalles
100 premières heures de service..... 130-C-1
Selon le besoin 130-O-1
Tous les 3 ans 130-K-1, 130-L-1
Tous les cinq ans..... 130-M-1
Tous les six ans 130-N-1
Toutes les 10 heures de service..... 130-A-1
Toutes les 50 heures de service..... 130-B-1
Toutes les 100 heures de service 130-D-1
Toutes les 200 heures de service 130-E-1
Toutes les 250 heures de service 130-F-1
Toutes les 400 heures de service130-G-1, 130-G-10, 130-G-15
Toutes les 400 heures de service 130-G-6
Toutes les 800 heures de service 130-H-1
Toutes les 1000 heures de service.. 130-I-1, 130-I-4
Toutes les 2000 heures de service 130-J-1, 130-J-4, 130-K-1
Toutes les 3500 heures de service..... 130-L-1
Toutes les 4500 heures de service..... 130-M-1
Toutes les 6000 heures de service..... 130-N-1
Tableau des poids standard 100-18
Tambour d'alimentation
Contrôle de l'huile de la boîte d'engrenages du tambour d'alimentation..... 130-G-8
Dépose
Fond (suivant équipement)..... 70-11
Graissage des roulements 130-G-7
Réglage
Courroie (suivant équipement)..... 65-47
Remplacement
Courroie (suivant équipement)..... 65-47
Extensions latérales (suivant équipement).. 65-48
Vidange de l'huile de la boîte d'engrenages du tambour d'alimentation..... 130-J-4
Tambour de décharge
Débourrage..... 65-77
Graissage des roulements 130-G-7
Réglage
Courroie 65-41

Remplacement
Bandes d'usure 65-45
Courroie 65-41
Tambour de décharge (culture difficile)
Remplacement
Bandes d'usure 65-46
Tambour de décharge (standard)
Remplacement
Bandes d'usure 65-46
Tamis rotatif
Cheminement
Courroie 130-Q-3, 130-R-5
Nettoyage..... 130-A-3, 130-B-5
Réglage
Pinceau 130-Q-15, 130-R-16
Remplacement
Courroie 130-Q-3, 130-R-6
Courroie d'entraînement (Tier 2/Phase II)
9,0 l 130-Q-4
13,5 l..... 130-R-7
Courroie d'entraînement (Tier 4 Final/Phase V)
9,0 l 130-Q-7
13,5 l..... 130-R-11
Tapis de plate-forme de coupe à charnière de détection de la hauteur 45-C-19
Témoin
Réglage
Capteurs de remplissage..... 75-2
Température extérieure 45-H-4
Temps froid
Fluide de démarrage 130-P-1
Réchauffeur de liquide de refroidissement 35-7
Sécurité du fluide d'aide au démarrage..... 35-6
Utilisation du fluide de démarrage..... 35-7
Termes de mise en garde, compréhension..... 10-1
Tôle de diversion de récolte..... 70-10
Tôles de protection
Côté droit 60-4
Tournesol
Réglages de la culture..... 100-14
Transmission
Accéder à la transmission..... 45-I-1
Changer le liquide de frein 130-I-4
Page principale Transmission..... 45-I-1
Réglages avancés ProDrive™ 45-I-2
Mode Remorquage..... 45-I-2
Mode retour à l'atelier 45-I-2
Vitesses maximales 1 et 2 ..... 45-I-2
Transmission hydrostatique
Pannes et remèdes 135-5
Transmission quatre roues motrices (option)
Pannes et remèdes 135-8
Transmission quatre roues motrices (suivant équipement)..... 45-M-34
Transport
Caractéristiques pour la vitesse sur route..... 110-7
Transport de la machine
Autocollant des emplacements des points d'arrimage 90-11
Emplacement des points d'arrimage 90-11
Préparation des roues jumelées..... 85-13
Transport 90-5
Transport sur route 90-1
Unité de récolte attelée 85-1, 90-1
Trappe à pierres 55-5
Nettoyage..... 130-A-7
Trappes de nettoyage
Trémie à grain 75-1
Trémie
Réglage
Couvercles (suivant équipement) 75-3
Sécurité du nettoyage de la trémie et de l'élimination des obstructions 10-10
Trémie à grain
Auge à échantillon..... 75-1
Boulon de cisaillement de l'entraînement de la vis de vidange 75-6
Emplacement 75-6
Couvercles de la vis transversale 75-3
ActiveYield™ 75-4
Déflecteur de vis de remplissage..... 75-6
Dépose
Maillons de la chaîne d'entraînement de la vis de vidange 75-10
Échelle d'accès au moteur 75-1
Emplacements des capteurs
ActiveYield™ 75-5
Entretien
Graissage de la boîte d'engrenages supérieure de la vis de vidange 130-G-4
Graissage de la boîte d'engrenages supérieure de la vis de vidange verticale 130-G-4
Graissage du roulement de l'arbre d'entraînement de décharge 130-G-5
Graissage du roulement de l'arbre d'entraînement du broyeur 130-G-5
Fonctionnement
Couvercles (suivant équipement) 75-2
Maintenance
Contrôle de l'huile de la boîte d'engrenages de la vis de remplissage 130-G-17
Nettoyer le capteur de débit massique ... 130-B-6
Nettoyage
Capteur de débit massique (couvercles de trémie) 75-9
Capteur de débit massique (extensions de trémie) 75-8
Réglage
Berceau de la vis de vidange..... 75-10
Chaîne d'entraînement de la vis de vidange 75-9
Indicateurs des capteurs de remplissage 75-2
Position de la vis de vidange 75-11

Vis de remplissage (couvercles de la trémie) 75-7
Remplacement
Courroie d'entraînement de la vis de vidange ... 75-12, 75-14
Trappes de nettoyage ... 75-1
Vis de remplissage (extensions de trémie) - Pliage 75-7
Vis de vidange
Positions du bras de verrouillage ... 75-12
Triticale
Réglages de la culture ... 100-14
Types de grilles ... 65-10

U

Unité de récolte
Accès ... 45-C-1
Accrochage ... 55-27
Aperçu de commande ... 45-C-13
Combinaisons de commande automatique de l'unité de récolte ... 95-2
Commande automatique de l'unité de récolte ... 45-C-12
Décrochage ... 55-27
Détection de la hauteur au niveau du sol ... 45-C-17
Détection de la hauteur au-dessus du sol ... 45-C-15
Écartement de la plaque cueilleuse ... 45-C-37
Enregistrement du travail ... 45-C-6
Flottement du convoyeur d'alimentation ... 45-C-21
Heures ... 45-C-7
Inclinaison de la barre de coupe ... 45-C-36
Inclinaison latérale ... 45-C-22
Inclinaison longitudinale ... 45-C-11
Largeur ... 45-C-5
Largeur de rang ... 45-C-6
Largeur du cueilleur à maïs ... 45-C-5
Mode retour à l'atelier ... 45-C-41
Position de la barre de coupe ... 45-C-38
Position flottante du tapis ... 45-C-35
Préférences de retour ... 45-C-24
Pression HydraFlex™ ... 45-C-33
Régime du variateur du convoyeur d'alimentation ... 45-C-37
Régime minimal du rabatteur ... 45-C-6
Retour à la hauteur ... 45-C-14
Retour à la position d'avancement/de recul ... 45-C-24
Retour à la position de la barre de coupe ... 45-C-28
Retour à la position présélectionnée de la plaque cueilleuse ... 45-C-27
Retour à la position présélectionnée du rabatteur ... 45-C-26
Sécurité du transport ... 10-3
Sensibilité de hauteur ... 45-C-9
Sensibilité de l'inclinaison ... 45-C-10
Tapis de plate-forme de coupe à charnière de détection de la hauteur ... 45-C-19
Vitesse automatique du rabatteur ... 45-C-30
Vitesse automatique du tapis de plate-forme de coupe ... 45-C-32
Vitesse d'inclinaison ... 45-C-8
Vitesse de relevage/d'abaissement ... 45-C-7
Vitesse du tapis de plate-forme de coupe ... 45-C-34
Urée DEF
Contrôle ... 125-7
Filtre du système d'injection d'urée, remplacement 130-K-1, 130-L-1
Filtre en ligne d'urée DEF, remplacement ... 130-K-2, 130-L-2
Nettoyage du réservoir ... 130-P-5
Réservoir, remplissage ... 125-8
Stockage ... 125-8
Utilisation sur les moteurs avec réduction catalytique sélective ... 125-7
Utilisation de l'injection d'éther (suivant équipement) ... 45-M-16

V

Valeur par défaut d'usine ... 45-F-6
Ventilateur à vitesse variable
Maintenance
Graissage des poulies menantes à régime variable ... 130-G-3
Graissage des poulies menées à régime variable 130-G-3
Remplacement
Courroie d'entraînement (Tier 4 Final/Phase V) 9,0 l ... 130-Q-9
Ventilateur d'aspiration
Remplacement
Courroie d'entraînement (Tier 4 Final/Phase V) 9,0 l ... 130-Q-8
13,5 l ... 130-R-12
Courroie menée (Tier 4 Final/Phase V) 9,0 l ... 130-Q-9
Ventilateur de nettoyage ... 45-F-10
Entretien
Graisser la poulie variable inférieure du ventilateur de nettoyage ... 130-B-4
Graisser la poulie variable supérieure du ventilateur de nettoyage ... 130-B-4
Maintenance
Graissage des roulements du ventilateur de nettoyage ... 130-G-7
Réglage
Courroie ... 65-51
Remplacement
Courroie ... 65-52, 65-53
Ventilateur de nettoyage (Active Terrain Adjustment)
Réglage
Actionneur ... 65-53

Ventilateur de nettoyage (sans Active Terrain Adjustment)
Réglage
Actionneur....65-52
Vérification des performances
Arrêt.... 100-17
Vérin d'inclinaison primaire de l'unité de récolte
Graisse
Axe-pivot (machines HillMaster™) 130-A-8
Vérin de mise à niveau
Graisse
Fût du vérin de mise à niveau (machines HillMaster™).... 130-A-8, 130-A-9
Vibration du corps entier.... 145-16
Vibration du débit massique....45-K-2
Vidéo du système de grain....45-L-3
Vis à otons
Entretien
Graissage du limiteur de couple de l'entraînement de la vis à otons.... 130-G-6
Vis d'alimentation
Couvercles de la vis transversale de la trémie à grain.... 75-3
ActiveYield™.... 75-4
Diviseurs de plateau de vis 65-41
Graisseur du limiteur de couple 130-G-7
Réglage
Courroie 65-51
Vis de remplissage de la trémie (couvercle de la trémie).... 75-7
Remplacement
Courroie 65-52
Repliage de la vis de remplissage de trémie à grain (extensions de trémie).... 75-7
Trappe de nettoyage
Engrenages de la vis d'alimentation du caisson de nettoyage (suivant équipement)....65-51
Trappe de nettoyage manuel
Engrenages de vis d'alimentation du caisson de nettoyage....65-51
Vis de remplissage 45-E-3
Vis de remplissage (extensions de trémie) - Pliage ... 75-7
Vis de vidange
Dépose
Maillons de la chaîne d'entraînement....75-10
Entretien
Graissage de la boîte d'engrenages supérieure de la vis de vidange 130-G-4
Graissage de la boîte d'engrenages supérieure de la vis de vidange verticale 130-G-4
Positions du bras de verrouillage....75-12
Réglage
Berceau....75-10
Chaîne d'entraînement 75-9
Position de la vis 75-11
Remplacement
Courroie d'entraînement.... 75-12, 75-14
Vis de vidange repliable 45-E-4
Vis sans fin
Réglage
Chaîne d'entraînement de la vis à otons supérieure....65-66
Vis transversales
Déflecteur de vis de remplissage.... 75-6
VisionTrak™....45-M-40
Contrôles de fonctionnement....65-63
Vitesse automatique du rabatteur 45-C-30
Vitesse automatique du tapis de plate-forme de coupe 45-C-32
Vitesse d'inclinaison.... 45-C-8
Vitesse d'inclinaison latérale du convoyeur d'alimentation 45-K-22
Vitesse de relevage du convoyeur d'alimentation 45-K-18
Vitesse de relevage/d'abaissement.... 45-C-7
Vitesse de roue de jauge 45-K-29
Procédure 45-K-29, 45-K-30
Vitesse de transport sur route
Caractéristiques 110-7
Vitesse du convoyeur
Modification 55-10
Vitesse du tapis de plate-forme de coupe..... 45-C-34
Vitesses maximales 1 et 2....45-I-2
Vitres
Nettoyage....130-O-5
Vue d'ensemble de la moissonneuse-batteuse 45-M-1
Barre de navigation 45-M-8
Blocage du différentiel (suivant équipement) 45-M-35
Boîte de vitesses à commande par bouton-poussoir (suivant équipement)....45-M-33
Bouton de rappel AutoTrac™ (suivant équipement) 45-M-37
Boutons d'enclenchement de l'unité de récolte 45-M-39
Ceintures de sécurité 45-M-21
Commandes de récolte 45-M-22
Commandes du fauteuil 45-M-13
Commandes en hauteur....45-M-12
Console avant.... 45-M-3
Console et affichage 45-M-26
Console et affichage CommandARM™..... 45-M-7
Contacteur d'arrêt rapide 45-M-36
Contacteur d'entraînement de la vis de vidange ... 45-M-37
Contacteur de démarrage 45-M-13
Contacteur de pivotement de la goulotte de vidange 45-M-37
Contacteur de relevage/abaissement et d'inclinaison de l'unité de récolte 45-M-38
Contacteur de relevage/d'abaissement,

d'avancement/de recul du rabatteur (suivant équipement)....45-M-38
Éclairages....45-M-25
Éléments du côté droit de la cabine....45-M-9
Éléments du côté gauche de la cabine....45-M-11
Enclenchement de l'unité de récolte....45-M-28
Enclenchement des organes de battage....45-M-29
Fauteuil du conducteur ComfortCommand™ (fauteuil de base)....45-M-16
Fauteuil du conducteur ComfortCommand™ (fauteuil Premium avec revêtement en cuir)....45-M-19
Fauteuil du conducteur ComfortCommand™ (fauteuil Premium avec revêtement en tissu)....45-M-17
Fonctionnement de l'éclairage....45-M-14
Fonctionnement de l'essuie-glace et du lave-glace du pare-brise....45-M-15
Fonctionnement des clignotants, de l'avertisseur sonore et des feux de route et de croisement....45-M-15
Frein de stationnement....45-M-35
Indicateur de niveau d'urée DEF....45-M-36
Indicateur du nettoyage du filtre à gaz d'échappement....45-M-35
Interrupteur de transport sur route....45-M-34
Inverseur du convoyeur d'alimentation....45-M-27
Jauge de carburant....45-M-36
Levier multifonction....45-M-7
Moniteur de la console d'angle....45-M-3
Moteur et propulsion....45-M-24
Nettoyage du ramasseur à tapis....45-M-27
ProDrive™ (suivant équipement)....45-M-33
Radio....45-M-24
Recherche....45-M-33
Régime du variateur du convoyeur d'alimentation, plaques cueilleuses réglables du cueilleur à maïs (suivant équipement)....45-M-39
Réglage de l'écartement du contre-batteur....45-M-29
Réglage de la grille à grain....45-M-32
Réglage de la grille à otons....45-M-31
Réglage de la vitesse du ventilateur de nettoyage....45-M-31
Réglage du régime du batteur....45-M-30
Réglage du volant....45-M-14
Siège passager....45-M-21
Système de chauffage, ventilation et climatisation....45-M-23
Transmission quatre roues motrices (suivant équipement)....45-M-34
Utilisation de l'injection d'éther (suivant équipement)....45-M-16
VisionTrak™....45-M-40
Vue d'ensemble de la moissonneuse-batteuse....45-M-1
Vue d'ensemble des calibrages et procédures 45-K-1
Vue d'ensemble des témoins....35-2
Vue d'ensemble du système du filtre à gaz d'échappement....45-G-3

Z

Zones de nettoyage....110-8