S760, S770, S780, S785, S790 un HillMaster™ kombaini

(Sērijas Nr. 130000 -)

JOHN DEERE

LIETOŠANAS INSTRUKCIJA

S760, S770, S780, S785, S790 un HillMaster™ kombaini

OMDXE10833 IZLAIDUMS F1 (LATVIAN)

John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werke Zweibrücken
Eiropas versija
PRINTED IN U.S.A.

Ievads

Priekšvārds

Lai uzzinātu, kā pareizi apieties ar jūsu mašīnu un kā nodrošināt pareizu tās apkopi, rūpīgi IZLASIET ŠO LIETOŠANAS INSTRUKCIJU. To neievērojot, iespējami ievainojumi vai aprīkojuma bojājumi. Šo lietošanas instrukciju un drošības uzlīmes uz mašīnas ir iespējams saņemt arī citās valodās (lai tās pasūtītu, sazinieties ar Jūsu John Deere izplatītāju).

ŠĪ ROKASGRĀMATA IR UZSKATĀMA par mašīnas pastāvīgu sastāvdaļu, un mašīnas pārdošanas gadījumā tai ir jābūt kopā ar mašīnu.

MĒRVIENĪBAS šajā lietošanas instrukcijā dotas gan metriskajās, gan ASV lietojamās mērvienībās. Lietojiet tikai pareizas rezerves daļas un stiprinājumus. Metriskajiem un collu stiprinājumiem var būt nepieciešama īpaša metriskā vai collu atslēga.

Apzīmējumi LABĀ PUSE UN KREISĀ PUSE ir noteikti, raugoties braukšanas virzienā uz priekšu.

IERAKSTIET MAŠĪNAS IDENTIFIKĀCIJAS NUMURU (PIN) nodaļā Specifikācija vai Identifikācijas numuri. Rūpīgi reģistrējiet visus numurus; tas palīdzēs jums atrast savu mašīnu tās nozagšanas gadījumā. Turklāt Jūsu John Deere izplatītājam šie numuri ir vajadzīgi, kad jūs pasūtāt rezerves daļas. Šos identifikācijas numurus ieteicams glabāt drošā vietā, atsevišķi no šīs mašīnas.

DEGVIELAS IESMIDZINĀŠANAS DAUDZUMA IZMAIŅA, kas pārsniedz paredzēto augšējo robežu, vai kāda cita neparedzēta mašīnas jaudas palielināšana izsauc garantijas saistību noņemšanu.

PIRMS ŠĪS MAŠĪNAS PIEGĀDES izplatītājs ir veicis tās pirmspiegādes apskati. Pēc pirmajām 20–50 darba stundām ieplānojiet pēcpārdošanas pārbaudi ar savu izplatītāju, lai nodrošinātu labāko veiktspēju.

ŠIS KOMBAINS IR PAREDZĒTS TIKAI UN VIENĪGI parastai lietošanai lauksaimniecības vai līdzīgos darbos (“PAREIZA LIETOŠANA”). Lietošana citām vajadzībām tiek uzskatīta par neatbilstošu paredzētajai lietošanai. Jebkura citāda veida pielietošana ir nepareiza, un par tās izraisītiem zaudējumiem izgatavotājs neatbild; tādā gadījumā viss risks jāuzņemas lietotājam. Izgatavotāja norādīto ekspluatācijas apstākļu, apkopes un remonta noteikumu ievērošana un rīcība atbilstoši tiem arī ir būtisks paredzētās lietošanas elements.

ŠO KOMBAINU DRĪKST LIETOT, apkopt un remontēt tikai tās personas, kuras labi pārzina tā īpašos raksturlielumus un svarīgos drošības nosacījumus (negadījumu profilakse). Vienmēr ir jāievēro attiecīgie nelaimes gadījumu novēršanas priekšraksti, kā arī citas vispāratzītas drošības tehnikas, darba aizsardzības un ceļu satiksmes noteikumu prasības. Jebkādas patvarīgi veiktās šī kombaina izmaiņas izslēdz jebkādu izgatavotāja atbildību par savainojumiem vai bojājumiem, kas radušies to rezultātā.

JŪSU PRODUKTA REĢISTRĀCIJA. Ja jūs iegādājaties lietotu John Deere produktu no autorizēta John Deere izplatītāja, izplatītājs maina garantijas reģistrācijas informāciju un turpmāk no jūsu puses nav vajadzīga nekāda papildus informācija.

Ja jūs iegādājaties lietotu John Deere produktu izsolē, no brokera vai zemnieka, lūdzu, reģistrējiet to no jauna. John Deere un John Deere izplatītāji novērtē savu klientu drošību un apmierinātību. Jūsu vietējais John Deere dīleris ir teicami aprīkots un veic visus pasākumus, lai nodrošinātu jūsu mašīnas paredzētās darba spējas. Lūdzu, ievadiet sava produkta sīkāku informāciju un savu adresi tiešsaistē, lietojot John Deere mājas lapu jūsu valstī. Pēc tam izvēlieties izplatītāju un jūs saņemsiet dokumentu, kas nodrošinās atlaidi, iegādājoties “John Deere” rezerves daļas.

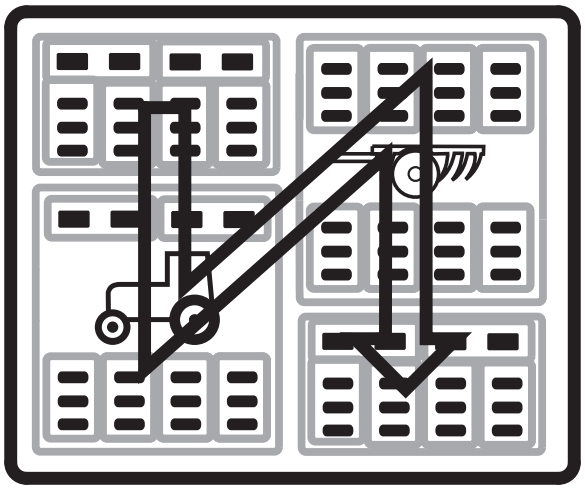
OUO6075,000174F-25-31JAN14

Ziņojums mūsu klientiem

Mēs augstu vērtējam mums izrādīto uzticēšanos ar šīs mašīnas iegādi. Lai nodrošinātu, ka mašīna darbojas visaugstākajā līmenī, tika pavadītas neskaitāmās stundas projektēšanai un testēšanai, pirms šī mašīna tika izgatavota. Lai sasniegtu maksimālu veiktspēju, ir svarīgi, ka mašīna tiek darbināta saskaņā ar šajā rokasgrāmatā norādījām procedūrām.

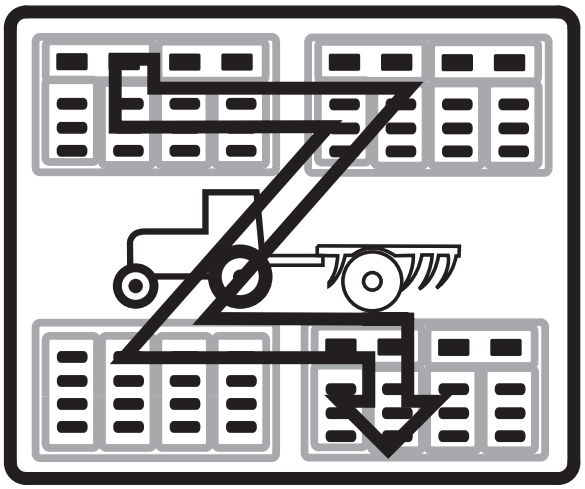
Informācija šajā rokasgrāmatā ir sadalīta sadaļās. Sadaļu nosaukumi ir norādīti satura rādītājā un katras lappuses augšā. Katrai sadaļai ir unikāls numuru un lapu skaits. Katras sadaļas informācija ir sakārtota tēmās, kas apzīmētas ar nosaukumiem treknrakstā.

Tēmu nosaukumi ir norādīti satura rādītājā līdz ar sadaļas numuru un lappuses numuru, kurā tēmu sāk. Rādītājā līdz ar sadaļas un lapas numuru ir norādītas arī ar katru tēmu saistītās tēmas un informācija.



A100767—UN—07JUN18

Tēmas satura plūsma ir no augšas uz leju kreisajā pusē, pēc tam labajā pusē un tāpat nākamajā lappusē. Attēli ir pirms saistītā teksta plūsmas.



A100768—UN—07JUN18

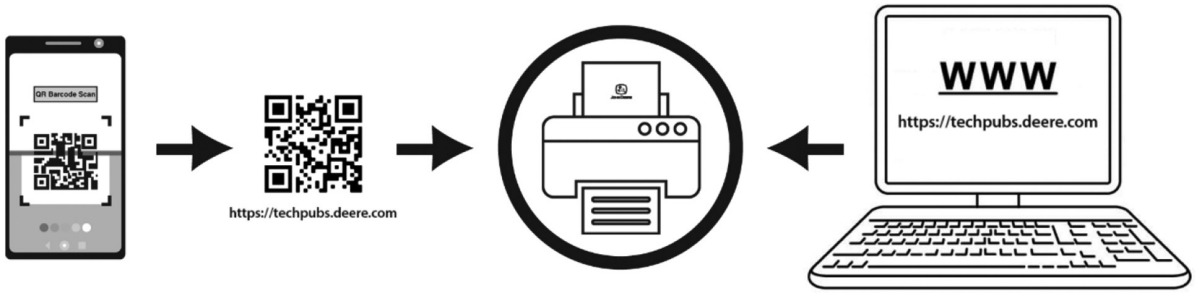
Teksta plūsma var būt sadalīta pirms un pēc attēla un tabulām, kas ir lappuses platumā.

Pārskatiet šo rokasgrāmatu bieži, lai zinātu, kur meklēt informāciju.

Vēlreiz pateicamies par šīs mašīnas iegādi.

OUO6075,00049D4-25-08JUN18

Lejupielādes norādījumi



Instructions, manuals, and other documents may be downloaded at www.techpubs.deere.com. Scanning the QR code on a mobile device will route to the site automatically.
Les instructions, les manuels et autres documents peuvent être téléchargés à cette adresse: www.techpubs.deere.com. Scanner le QR code via un appareil mobile mène automatiquement au site.
Istruzioni, manuali e altri documenti possono essere scaricati su www.techpubs.deere.com. La scansione del codice QR su un dispositivo portatile indirizza automaticamente al sito.
Anleitungen, Handbücher und andere Dokumente können unter www.techpubs.deere.com heruntergeladen werden. Durch Scannen des QR-Codes mit einem Mobilgerät wird man automatisch zur Webseite weitergeleitet.
Las instrucciones, los manuales y otros documentos se pueden descargar en www.techpubs.deere.com. Al escanear el código QR en un dispositivo móvil, se abrirá automáticamente el sitio web.
Instruções, manuais e outros documentos podem ser baixados em www.techpubs.deere.com. A leitura do código QR em um dispositivo móvel levará você automaticamente para o site.
Инструкции, руководства и другие документы можно загрузить на странице www.techpubs.deere.com. Сканирование QR-кода на мобильном устройстве будет автоматически отправлять на сайт.

TS1746—UN—26APR21
DX,DOWNLOADINSTRUCTIONS,AT-25-27APR21

Emisiju veiktspēja un pārveidojumi

Darbība un apkope

Dzinēju, tostarp emisijas kontroles sistēmu, var darbināt, izmantot, un uzturēt saskaņā ar norādījumiem šajā rokasgrāmatā, lai saglabātu dzinēja emisiju veiktspēju prasību, kas attiecas uz dzinēja kategoriju/sertifikāciju, robežās.

Pārveidojumi

Nedrīkst veikt dzinēja emisijas vadības sistēmas apzinātu pārveidošanu vai nepareizu lietošanu, jo īpaši attiecībā pret deaktivizēšanu, vai neuzturēt izplūdes gāzu recirkulāciju (EGR) vai izplūdes gāzu katalizācijas šķidruma dozēšanas sistēmu darba kārtībā. Dzinēja emisijas vadības sistēmas pārveidošana padarīs spēkā neesošu Eiropas Savienības (EU) tipa apstiprinājumu un ar emisijām saistītās piemērojamās garantijas.

DX,EMISSIONS,PERFORM-25-12JAN18

Identifikācijas skats

H115702—UN—31AUG15
OUO6075,000413D-25-31AUG15

Satura rādītājs

Lappuse

Drošības līdzekļi
Mašīnas drošības līdzekļi 05-1

Drošība
Ievērojiet drošības informāciju 10-1
Izprotiet signālvārdus 10-1
Ievērojiet drošības norādījumus 10-1
Braukšana ar mašīnu 10-2
Operatora spējas 10-2
Ievērojiet ceļu satiksmes drošības noteikumus 10-2
Mašīnas drošības pārbaude 10-2
Margu un pakāpienu izmantošana 10-2
Bērnu un līdzbraucēju atrašanās mašīnā nav pieļaujama 10-3
Balastēšana drošam kontaktam ar zemi 10-3
Transportēšana pa koplietošanas ceļiem ar pievienotu hederu 10-3
Izvairieties no elektropārvades līnijām 10-3
Mašīnas novietošana stāvēšanai un tās atstāšana 10-4
Rūpējieties par labu darba vietas vēdināšanu 10-4
Droša degvielas iepildīšana –nepieļaut ugunsgrēkus 10-4
Esiet gatavs nelaimes gadījumiem 10-4
Uzmanīgi rīkojieties ar iedarbināšanas šķidro degvielu 10-5
Aizdegšanās gadījumā 10-5
Izvairieties no statiskās elektrības riska iepildot degvielu 10-5
Lietojiet aizsargapģērbu 10-6
Netuvojieties pļaušanas ierīcēm 10-6
Turiet rokas drošā attālumā no izkapts 10-6
Drošības apgaismojumu un ierīču lietošana 10-7
Drošības jostu lietošana 10-7
Apsildāms un ventilējams vadītāja sēdeklis 10-7
Instruktora sēdeklis 10-7
Kombainu ar hederu transportējiet uzmanīgi 10-8
Nodrošiniet, lai mašīna nevarētu patvaļīgi pārvietoties 10-8
Apkopes droša veikšana 10-8
Metinâðana elektronisko vadîbas mezglu tuvumâ 10-9
Pirms metināšanas darbiem vai karsēšanas no detaļām ir jānoņem krāsa 10-9
Izvairieties no zem spiediena esošo vadu sakarsēšanas 10-9
Nepieskaraties kustīgām detaļām 10-10
Droša graudu bunkura iztukšošana un sastrēgumu likvidēšana 10-10
Bīstamība atrasties rotējošu piedziņas vārpstu tuvumā 10-10

Lappuse

Uzstādiet visas aizsardzības ierīces un apvalkus 10-10
Izvairieties no šķidrumiem zem augsta spiediena 10-11
Izvairieties atvērt augstspiediena degvielas sistēmu 10-11
Droša spiediena akumulatoru sistēmu apkope 10-11
Aizsargājiet sevi no augstspiediena strūklas 10-12
Ievērojiet norādījumus par riepām 10-12
Droša riepu apkope 10-12
Ekspluatācijas pārtraukšana — Šķidrumu un sastāvdaļu pareiza pārstrāde un apglabāšana 10-12
Droša dzesēšanas sistēmas apkope 10-13
Novāciet uzkrājušos labības atkritumus 10-13
Mašīnas atbalstam ir jābūt drošam 10-14
Uzglabājiet pievienotās ierīces drošā veidā 10-14
Ievērojiet drošības noteikumus darbojoties ar piedziņas siksnām 10-14
Veiciet rūpīgu elektronisko komponentu un savienojumu pārbaudi 10-14
Izvairieties no jebkādiem nelaimes gadījumiem 10-15
Atpakaļgaitas brīdinājuma signāls 10-15
Avārijas izeja 10-15
Droša apiešanās ar akumulatoru 10-15
Drošības pasākumi izplūdes filtra tīrīšanai 10-16
Bīstamība pieskarties karstai izplūdes caurulei 10-17
Operatora klātbūtnes sistēma un rotācijas trauksmes sistēma 10-17

Drošības zīmes
Brīdinājuma zīmju attēli 15-1
Drošības zīmju nomaiņa 15-1
Uzlīmes, skats no priekšpuses 15-1
Slīpā transportiera kameras uzlīmes, skats no kreisās puses 15-4
Kabīnes uzlīmes, skats no kreisās puses, un kabīnes kāpņu uzlīmes 15-6
Uzlīmes, skats no kreisās puses 15-7
Uzlīmes, skats no kreisās puses, turpinājums 15-9
Atlikumu uzlīmes, skats no kreisās puses (smalcinātājs) 15-11
Atlikumu uzlīmes, skats no kreisās puses (izkliedētājs) 15-12
Uzlīmes, skats no aizmugures, un skats uz dzinēja uzlīmēm 15-13
Atlikumu uzlīmes, skats no labās puses (smalcinātājs) 15-15
Atlikumu uzlīmes, skats no labās puses (izkliedētājs) 15-16

Turpinājums nākamajā lappusē

Oriģinālās instrukcijas. Šajā rokasgrāmatā visa informācija, ilustrācijas un tehniskie dati ir balstīti uz pēdējo pieejamo informāciju, kāda ir publicēšanas laikā. Saglabājam visas tiesības jebkurā laikā bez brīdinājuma veikt izmaiņas.

COPYRIGHT © 2021
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.

Lappuse

Uzlīmes, skats no labās puses 15-17
Kabīnes uzlīmes, skats no labās puses, un uzlīmes, skats no labās puses, turpinājums 15-20
Slīpā transportiera kameras uzlīmes, skats no labās puses 15-22
Uzlīmes, skats no augšas 15-24

Operatora darbvieta
Radio veidi (papildaprīkojums) 20-1
Trešās puses ražojuma radio 20-1
Programmējiet radio vietējās zonas frekvencē 20-1
Radio vadības ierīces 20-2
Radio antena (A variants) 20-2
Radio antena (B variants) 20-2
Sakaru / CB radio vadojums 20-3
Komunikācijas/CB radio montāža 20-3
Kabīnes kāpņu pozīcijas 20-4
Ugunsdzēsības aparāts (Eiropa) 20-5
Ugunsdzēsības aparāti (Austrālija un Jaunzēlande) 20-6
Ugunsdzēsības aparāti (Eirāzijas Ekonomiskā savienība) 20-6
Ugunsdzēsības aparāta atrašanās vietas 20-7
Margas un piekļuve platformai labajā pusē 20-7

Apkope piestrādes periodā
Dzinēja piestrādes periods 25-1
Siksnas piedziņu regulēšana – pirmās 50 stundas 25-3
Piestrādes pārbaude pirms pirmajām 100 stundām 25-4
Piestrādes apkope pēc 100 stundām (“Tier” 2/II posms) 25-4
Piestrādes apkope pēc 400 stundām (Final Tier 4 / V posms) 25-4

Pārbaudes pirms iedarbināšanas
Dzinēja eļļas līmenis 30-1
Hidrostatiskās/hidrauliskās eļļas līmenis 30-2
Dzesēšanas šķidruma līmenis 30-2
Degvielas sistēma 30-3
Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātājs 30-4
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (Diesel Exhaust Fluid, DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātājs (Final Tier 4/ Stage V) 30-4
Dzinēja gaisa ieplūdes atveres pozīcijas 30-4
Dzinēja gaisa ieplūdes atveres pozīcija (standarta lauka pozīcija) 30-5
Dzinēja gaisa ieplūdes atveres pozīcija (izvirzītā lauka pozīcija) 30-6
Dzinēja gaisa ieplūdes atveres pozīcija (transportēšanas pozīcija) 30-7
Motora telpas tīrīšana 30-8

Dzinēja ekspluatācija
Drošības pasākumi izplūdes filtra tīrīšanai 35-1
Bīstamība pieskarties karstai izplūdes caurulei 35-1
Pēcapstrādes indikatoru pārskats 35-2
Mašīnas nepieciešamās apturēšanas brīdinājums 35-3

Lappuse

Objektu uztveršanas sensors ("Final Tier 4" / V posms) 35-4
Dzinēja iedarbināšana 35-4
Dzinēja izslēgšana 35-5
Dzinēja darbības ātruma vadība (mašīnas ar ProDrive™) 35-6
Rīkojieties uzmanīgi ar iedarbināšanas šķidrumu 35-6
Mašīnas iedarbināšanas aukstā laikā palīglīdzekļi (ja ir aprīkojumā) 35-6
Dzesēšanas šķidruma sildītājs 35-7

CommandCenter™ displeja informācija
4. paaudzes displejs 40-1

CommandCenter™ displeja lietotnes
CommandCenter™ displeja programmas 45-1

Vadības ierīču iestatīšanas lietotne
Piekļuve vadības ierīču iestatīšanai 45-A-1
Pārskats par vadības ierīču iestatīšanu 45-A-1
Daudzfunkciju svira — vadības ierīču iestatīšana 45-A-2
Daudzfunkciju svira 45-A-2
CommandARM™ — vadības ierīču iestatīšana 45-A-3
CommandARM™ 45-A-4
Atsevišķu pozīciju piešķiru izveidošana 45-A-4
Duālu pozīciju piešķiru izveidošana 45-A-5
Ritināšanas poga 45-A-6
Programmas piešķires 45-A-6
Funkciju piešķires 45-A-7

Atlikumu pārvaldības lietotne
Piekļuve atlikumu pārvaldībai 45-B-1
Atlikumu pārvaldības galvenā lapa 45-B-1
Atlikumu režīms 45-B-2
Kuļaparāta lāpstiņa 45-B-3
Platums 45-B-3
Ātrums 45-B-4
Virziens 45-B-5
Pārslēgt 45-B-6
Regulēšana ārpus kabīnes 45-B-6
Nažu nodalījums 45-B-7
Automātiska pārslēgšana 45-B-7

Hedera lietotne
Piekļuve hederam 45-C-1
Hedera galvenā lapa 45-C-1
Hedera dati 45-C-3
Platums 45-C-4
Kukurūzas galvas platums 45-C-5
Rindas platums 45-C-5
Minimālais tītavu darbības ātrums 45-C-5
Darba ierakstīšana 45-C-6
Stundas 45-C-6
Pacelšanas/nolaišanas ātrums 45-C-7
Sasveres ātrums 45-C-8
Augstuma jutīgums 45-C-9
Sasveres jutība 45-C-10
Sasvere garenvirzienā 45-C-11
Hedera automātiskā vadība 45-C-12
Vadības priekšstatījums 45-C-12

Lappuse

Hedera automatizācija 45-C-12
Augstuma atjaunošana 45-C-13
Augstuma jutība — virs zemes 45-C-15
Augstuma jutība — uz zemes 45-C-16
Slīpā transportiera korpusa planēšana 45-C-18
Sāniskā sasvere 45-C-20
Atjaunošanas preferences 45-C-21
Uz priekšu/atpakaļ atjaunošana 45-C-21
Tītavu pozīcijas atjaunošana 45-C-23
Platformas plākšņu pozīcijas atjaunošana 45-C-24
Griezējaparāta novietojuma atjaunošana 45-C-25
Automātisks tītavu ātrums 45-C-27
Automātisks stiebru pacēlāja siksnas ātrums .. 45-C-28
HydraFlex™ spiediens 45-C-30
Stiebru pacēlāja siksnas ātrums 45-C-31
Stiebru pacēlāja planēšanas pozīcija 45-C-32
Griezējaparāta sasvērums 45-C-33
Atbalsta plates atstarpe 45-C-33
Aizmugures vārpstas ātrums 45-C-34
Griezējaparāta pozīcija 45-C-35
Papildu iestatījumi 45-C-35
Avārijas režīms 45-C-36

Graudu apstrādes lietotne
Piekļuve graudu transportēšanai 45-D-1
Graudu apstrādes galvenā lapa 45-D-1
Papildu iestatījumi 45-D-2
Papildu iestatījumi I Graudu līmeņa automātiskā bākuguns 45-D-2
Papildu iestatījumi I Tvertnes izkraušanas nobīde 45-D-3
Papildu iestatījumi I Pielāgots trauksmes līmenis 45-D-3
Graudu līmenis 45-D-3
Mitruma iestatījumi 45-D-4
Mitruma trauksme 45-D-4
Mitruma korekcija 45-D-5
Statusa centrs 45-D-5

Salocīšanas lietotne
Piekļuve salocīšanai 45-E-1
Salocīšanas galvenā lapa 45-E-1
Graudu tvertnes pārsegi 45-E-2
Rezerves gliemežtransportieris 45-E-3
Izkraušanas gliemežtransportiera salocīšana 45-E-4
Hedera transportēšanas pozīcija 45-E-5
Kukurūzas hedera salocīšana (John Deere modeļi) 45-E-6
Salokāms kukurūzas heders (citu ražotāju modeļi) 45-E-7
Manuālā vadība 45-E-8

Ražas iestatījumu lietotne
Piekļuve ražas iestatījumiem 45-F-1
Ražas iestatījumu galvenā lapa 45-F-1
Ielādēt ražas iestatījumus 45-F-2
Ielādēt ražas iestatījumus | Sākotnējais iestatījums 45-F-3
Ielādēt ražas iestatījumus | Kulšanas apstākļus 45-F-4
Ielādēt ražas iestatījumus | Salmu stāvokli 45-F-5
Ielādēt ražas iestatījumus | Saglabāt priekšiestatījumu 45-F-6

Lappuse

Ielādēt ražas iestatījumus | Saglabāt iepriekš iestatīto | Rūpnīcas noklusējums 45-F-6
Ielādēt ražas iestatījumus | Saglabāt sākotnējo iestatījumu | Pielāgots sākotnējais iestatījums 45-F-6
Ielādēt ražas iestatījumus | Graudaugu maiņas ietekme 45-F-7
Esošie iestatījumi | Kulšanas atstarpe 45-F-7
Esošie iestatījumi | Kulšanas ātrums 45-F-8
Esošie iestatījumi | Tīrīšanas ventilators 45-F-9
Esošie iestatījumi | Priekšattīrītāja atstarpe 45-F-10
Esošie iestatījumi | Sieta atstarpe 45-F-11
Esošie iestatījumi | Ārpuses konfigurācija 45-F-12
Esošie iestatījumi | Regulēšanas stāvokļi 45-F-12
Papildu iestatījumi 45-F-13
Papildu iestatījumi | Kuļaparāta izšķirtspēja ... 45-F-14
Papildu iestatījumi | Tīrīšanas galda izšķirtspēja 45-F-14
Veiktspējas mērķis 45-F-15

Dzinēja lietotne
Piekļuve dzinējam 45-G-1
Dzinēja galvenā lapa 45-G-1
Dzinēja jauda 45-G-2
Izplūdes gāzu filtra sistēmas pārskats 45-G-3
AUTOMĀTISKA izplūdes gāzu filtra tīrīšana 45-G-3
Filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā 45-G-4
Atspējot AUTOMĀTISKO izplūdes gāzu filtra tīrīšanu 45-G-5
Notiek dzinēja atdzišana 45-G-6
Piesārņojuma pārvaldības filtra tilpums 45-G-6
Gaisa kompresors 45-G-7
Gaisa kompresora statuss 45-G-7

HVAC lietotne
Piekļuve HVAC (apsilde, ventilācija un gaisa kondicionēšana) 45-H-1
Apsildes, ventilācijas un gaisa kondicionēšanas (HVAC) galvenā lapa 45-H-1
Iestatīt temperatūru 45-H-2
Ventilatora ātrums 45-H-2
Gaisa plūsmas režīms 45-H-3
Gaisa kondicionēšana (A/C) 45-H-3
Āra temperatūra 45-H-4

Transmisijas lietotne
Piekļuve transmisijai 45-I-1
Transmisijas galvenā lapa 45-I-1
Maks. ātrums 1 un 2 ..... 45-I-2
Papildu iestatījumi ProDrive™ 45-I-2
Papildu iestatījumi ProDrive™ vilkšanas režīms 45-I-2
Papildu iestatījumi, ProDrive™, avārijas režīms 45-I-4

Gaismu lietotne
Piekļuve gaismām 45-J-1
Gaismu galvenā lapa 45-J-1
1. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tuvās gaismas 45-J-2
2. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tuvās gaismas 45-J-2
1. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tālās gaismas 45-J-3

Lappuse

2. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tālās gaismas 45-J-3
Izkāpšanas gaismas 45-J-4
Darba gaismu vadības ierīces 45-J-5

Kalibrēšanas lietotne
Piekļuve kalibrēšanai un procedūrām 45-K-1
Kalibrēšanas un procedūru pārskats 45-K-1
Masas plūsmas vibrācija 45-K-1
Masas plūsmas vibrācijas kalibrēšanas procedūra 45-K-2
Mitruma sensors 45-K-2
Mitruma sensora procedūra 45-K-2
Kulšanas atstarpe (STS elektriska) 45-K-3
Kulšanas atstarpes kalibrēšanas (STS elektriska) procedūra 45-K-3
Ražas kalibrēšana 45-K-4
Raža I Kalibrēšanas kvalitāte 45-K-4
Raža I Statusa indikators 45-K-5
Raža I Parauga ierakstīšana 45-K-5
Raža I Svērtais svars 45-K-6
Raža I Papildu iestatījumi 45-K-7
Raža I Kalibrēšanas kvalitātes indikators 45-K-7
Raža I Savāktā parauga statuss 45-K-8
Raža I Masas plūsmas ātrums 45-K-8
Raža I Svara indikators 45-K-9
Raža I Ierakstīšanas statuss 45-K-9
Raža I Atiestatīt 45-K-10
Raža I Rediģēt/atlasīt kalibrēšanu 45-K-10
Raža I Izvērsta rediģēšana 45-K-11
Raža I Dzēst neizmantotus paraugus 45-K-11
ActiveYield™ 45-K-12
ActiveYield™ I Statusa indikators 45-K-12
ActiveYield™ | Papildu iestatījumi 45-K-13
ActiveYield™ I Atiestatīt 45-K-13
ActiveYield™ | Kalibrēšanas korekcija 45-K-14
Šasijas sasvērums 45-K-15
Šasijas sasvēruma kalibrēšanas procedūra 45-K-15
Kulšanas atstarpe (hidrauliska) 45-K-15
Kulšanas atstarpes kalibrēšanas (hidrauliska) procedūra 45-K-16
Izkraušanas gliemežtransportiera aktivizēšana 45-K-16
Izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšanas kalibrēšanas procedūra 45-K-16
Atbalsta plates atstarpe 45-K-17
Platformas plāksnes atstarpes kalibrēšanas procedūra 45-K-17
Slīpā transportiera kameras pacelšanas ātrums 45-K-17
Slīpā transportiera kameras pacelšanas ātruma kalibrēšanas procedūra 45-K-18
Hedera kalibrēšana 45-K-18
Hedera kalibrēšanas procedūra 45-K-18
Pagarināmās platformas hedera paštestēšana 45-K-19
Pagarināmās platformas hedera paštestēšanas kalibrācijas procedūra 45-K-19
Slīpā transportiera kameras sasvēruma Priekšgals/Aizmugure diapazons 45-K-20
Slīpā transportiera kameras sasvēršanas uz priekšu/atpakaļ diapazona kalibrēšanas procedūra 45-K-20
Slīpā transportiera kameras sānu sasvēruma diapazons 45-K-20

Lappuse

Slīpā transportiera kameras sānu sasvēruma diapazona kalibrēšanas procedūra 45-K-21
Slīpā transportiera kameras sānu sasvēruma ātrums 45-K-21
Slīpā transportiera kameras sānu sasvēruma ātruma kalibrēšanas procedūra 45-K-21
Spārni (salokāmā kukurūzas novākšanas platforma) 45-K-22
Spārnu (salokāmā kukurūzas novākšanas platforma) kalibrēšanas procedūra 45-K-22
Tītavu un izkapts pozīcija 45-K-22
Tītavu un izkapts pozīciju kalibrēšanas procedūra 45-K-23
Dzeltenā signālgaisma 45-K-23
Dzeltenās signālgaismas kalibrēšanas procedūra 45-K-23
Kuļkurvja gaisa izvadīšana 45-K-24
Kuļkurvja gaisa izvadīšanas kalibrēšanas procedūra 45-K-24
Kulkurvja līmeņošana 45-K-25
Kuļkurvja līmeņošanas kalibrēšanas procedūra 45-K-25

Combine Advisor™ lietotne
Piekļuve Combine Advisor™ 45-L-1
Combine Advisor™ galvenā lapa 45-L-1
Papildu iestatījumi 45-L-3
Graudu sistēmas video 45-L-3
Vēsture 45-L-4
Veiktspēja 45-L-4
Aktīvs 45-L-5
Pabeigts 45-L-6
Nobīdes dati 45-L-7
Regulēšanas apraksts 45-L-8
Netīra lēca 45-L-8
Automatizācijas statuss 45-L-9
HarvestSmart™ iestatījumi 45-L-9
Ātruma ierobežojums 45-L-10
Reakcijas agresivitāte 45-L-11
HarvestSmart™ | Automatizācija 45-L-11
Dzinēja plānotā jauda 45-L-13
Active Terrain Adjustment™ iestatījumi 45-L-14
Jutīgums, braucot augšup pa nogāzi 45-L-14
Jutīgums, braucot lejup pa nogāzi 45-L-15
HarvestSmart™ statuss 45-L-15
Active Terrain Adjustment™ statuss 45-L-16
Auto Maintain (Automātiska uzturēšana) statuss 45-L-17
Veiktspējas optimizēšana 45-L-18
Nobīdes regulēšana, priekšattīrītājs 45-L-19
Nobīdes regulēšana, siets 45-L-20
Nevar uzturēt mērķi 45-L-20
Nobīdes regulēšana, tīrīšanas ventilators 45-L-21
Iestatīt veiktspējas mērķi 45-L-22
Veiktspējas problēmas 45-L-22
Kuļaparāta zudumi 45-L-23
Tīrīšanas galda zudumi 45-L-23
Neizkultā zudumi 45-L-24
Bojāti graudi 45-L-24
Viegli svešķermeņi 45-L-24
Smagi svešķermeņi 45-L-24
Neizkults materiāls 45-L-24
Salmu kvalitātes problēmas 45-L-24
Pārāk daudz atlikumu 45-L-24
Risinājumi 45-L-24

Lappuse

Braukšanas ātruma regulēšana 45-L-25
Kuļaparāta lāpstiņas regulēšana 45-L-26
Regulēšana ārpus kabīnes 45-L-27
Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) iestatījumi 45-L-28
Reakcijas agresivitāte 45-L-29
Graudu zudumu jutība 45-L-29
Bojātu graudu jutība 45-L-29
Svešķermeņu jutība 45-L-30

Kombaina pārskats
Kombaina pārskats 45-M-1
Priekšējā konsole 45-M-2
Stūra statņa displejs 45-M-3
CommandARM™ konsole un displejs 45-M-6
Daudzfunkciju svira 45-M-6
Navigācijas josla 45-M-8
Kabīnes labās puses vienumi 45-M-9
Kabīnes kreisās puses vienumi 45-M-11
Augšējās vadības ierīces 45-M-12
Sēdekļa vadība 45-M-12
Aizdedzes atslēga 45-M-12
Stūres rata regulēšana 45-M-13
Gaismu izmantošana 45-M-13
Pagrieziena signālu, signāltaures un tālo un tuvo gaismu izmantošana 45-M-14
Vējstikla tīrītāja un mazgātāja izmantošana 45-M-15
Ētera iesmidzināšanas darbība (ja iekļauts aprīkojumā) 45-M-15
ComfortCommand™ operatora sēdeklis (Basic sēdeklis) 45-M-15
ComfortCommand™ operatora sēdeklis (Premium auduma sēdeklis) 45-M-16
ComfortCommand™ operatora sēdeklis (Ultimate ādas sēdeklis) 45-M-18
Drošības jostas 45-M-20
Instruktora sēdeklis 45-M-20
Ražas novākšanas vadības ierīces 45-M-20
HVAC 45-M-22
Radio 45-M-23
Dzinēja un gaitas piedziņa 45-M-23
Gaismas 45-M-24
Konsole un displejs 45-M-25
Slīpā transportiera kameras reversors 45-M-26
Siksnas pacēlāja tīrīšana 45-M-26
Hedera aktivizēšana 45-M-27
Kuļaparāta aktivizēšana 45-M-27
Kulšanas atstarpes regulēšana 45-M-28
Kulšanas ātruma regulēšana 45-M-29
Tīrīšanas ventilatora ātruma regulēšana 45-M-29
Priekšattīrītāja regulēšana 45-M-30
Sieta regulēšana 45-M-31
Meklēt 45-M-31
Ar spiedpogu slēdzams pārnesuma slēdzis (ja iekļauts aprīkojumā) 45-M-32
ProDrive™ (ja ietilpst aprīkojumā) 45-M-32
Režīma “Transportēšana pa ceļiem” atvienošana 45-M-32
Pilnpiedziņa (ja ir aprīkojumā) 45-M-33
Diferenciāļa bloķētājs (ja ir aprīkojumā) 45-M-33
Stāvbremze 45-M-33
Augstas izplūdes gāzu sistēmas temperatūras ((High Exhaust System Temperature, HEST) indikators 45-M-34
Degvielas līmeņa indikators 45-M-34

Lappuse

Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) līmeņa indikators 45-M-34
Ātrās apturēšanas slēdzis 45-M-34
Izkraušanas gliemežtransportiera pagriešanas slēdzis 45-M-35
Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas slēdzis 45-M-35
AutoTrac™ atsākšanas poga (ja ir aprīkojumā) 45-M-36
Hedera pacelšanas/nolaišanas un sasvēršanas slēdzis 45-M-36
Tītavu pacelšanas/nolaišanas, tītavu virzīšanas uz priekšu/atpakaļ (ja ir aprīkojumā) slēdzis 45-M-36
Slīpā transportiera atpakaļgaitas vārpstas ātruma, regulējamas kukurūzas galvas platformas plāksnes (ja ir aprīkojumā) 45-M-37
Hedera aktivizēšanas pogas 45-M-37
VisionTrak™ 45-M-38

Apgaismojums un signāli
Apgaismojuma atrašanās vietas (priekšējā un aizmugurējā skata gaismas) 50-1
Apgaismojuma atrašanās vietas (priekšējā un aizmugurējā skata gaismas, turpinājums) 50-2
Apgaismojuma atrašanās vietas (priekšējā un aizmugurējā skata gaismas, turpinājums) 50-3
Apgaismojuma atrašanās vietas (labās un kreisās puses skata gaismas) 50-4
Apgaismojuma atrašanās vietas (kreisās un labās puses skata gaismas, turpinājums) 50-5
Apgaismojuma atrašanās vietas (kreisās un labās puses skata gaismas, turpinājums) 50-7
Apgaismojuma aizture/noildze 50-8

Slīpā transportiera korpuss
Hidrauliskā cilindra drošības aizturis 55-1
Slīpā transportiera kameras sānu aizsargi 55-1
Slīpā transportiera kameras durvis 55-2
Pievades paātrinātāja augšējās piekļuves durvis 55-2
Apakšējās slīpā transportiera kameras durvis un padeves plates blīves atbalsts (variants A) 55-3
Apakšējās slīpā transportiera kameras durvis un padeves plates blīves atbalsts (variants B) 55-3
Akmeņu uztvērējs 55-4
Slīpā transportiera kameras priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmja regulēšana un iestatīšana (manuāls sagāzums) 55-5
Iestatītais slīpā transportiera korpusa priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmja nulles punkts (hidraulisks sagāzums) (ja iekļauts aprīkojumā) 55-6
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde – regulēšana 55-7
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēdes savienojumi – noņemšana 55-8
Slīpā transportiera kameras trumulis (manuāls sagāzums) – augstuma regulēšana 55-8

Lappuse

Slīpā transportiera kameras veltnis (hidrauliskais sagāzums) (ja iekļauts aprīkojumā) – augstuma regulēšana 55-9
Slīpā transportiera kameras transportiera ātrums – maiņa 55-9
Slīpā transportiera kameras transportiera piedziņas ķēdes posmi — noņemšana 55-11
Slīpā transportiera kameras transportiera piedziņas ķēde – regulēšana 55-11
Slīpā transportiera kameras augšējās vārpstas zobrati 55-11
Slīpā transportiera kameras mainīgā ātruma piedziņas siksna – maiņa 55-12
Slīpā transportiera kameras mainīgā ātruma piedziņas siksna – regulēšana 55-13
Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (maināma ātruma slīpā transportiera kamera) — nomaiņa 55-15
Hedera tītavas/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (mainīga ātruma slīpā transportiera kamera) – regulēšana 55-19
Slīpā transportiera kameras fiksētā ātruma piedziņas siksna – maiņa 55-19
Slīpā transportiera kameras fiksētā ātruma piedziņas siksna – regulēšana 55-19
Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (fiksētā ātruma slīpā transportiera kamera) – maiņa 55-20
Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (fiksētā ātruma slīpā transportiera kamera) – regulēšana 55-21
“CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņas siksna – maiņa 55-22
“CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņas siksna – regulēšana 55-22
Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (“CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kamera) – maiņa 55-22
Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (“CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kamera) – regulēšana 55-24
Manuālais sagāzuma indikators (sānu sagāzuma sistēma) 55-24
Universālā savienotāja un viena punkta fiksatora pievienošana 55-24
Hedera pievienošana un atvienošana no slīpā transportiera kameras 55-26
Viena punkta fiksācija — regulēšana 55-27
Līdzenas zemes slīpā transportiera kameras apakšējā kabeļa gals – regulēšana 55-28
Līdzenas zemes slīpā transportiera kamera – starplikas noregulēšana 55-29
Slīpā transportiera kameras fiksēšanas tapas (tīrīšana) 55-29
Slīpā transportiera kameras manuāla atbloķēšana 55-29
Cirpes skrūves atrašanās vieta 55-29

Aizsargi
Spārnu durvis 60-1
Spārnu durvis un aizsargi 60-1
Spārnu duvju cilindra regulēšana 60-2
Instrumentu kastes lietošana (ja uzstādīta) 60-2

Lappuse

Kreisās puses sānu aizsargi 60-2
Labās puses sānu aizsargi 60-4
Separatora pārsegi 60-4

Kuļaparāts
Standarta padeves paātrinātāja nodiluma slokšņu maiņa 65-1
Cietu graudu padeves paātrinātāja nodiluma slokšņu maiņa 65-1
Zaru padeves paātrinātāja nodiluma slokšņu maiņa 65-2
Zaru padeves paātrinātāja ķemmes grīda (rīsu vākšanas mašīnām) 65-3
Zaru padeves paātrinātāja ķemmes grīda (rīsu vākšanas mašīnām)-demontāža 65-3
Padeves paātrinātāja siksna – maiņa 65-5
Padeves paātrinātāja siksna – regulēšana 65-7
Standarta ātruma, lielas jaudas padeves paātrinātājs – ātruma maiņa 65-7
Liela ātruma, lielas jaudas padeves paātrinātājs – maiņa uz mazu ātrumu 65-7
Ieteikumi par kuļkurvi 65-8
Kuļkurvja tipi 65-9
Kuļkurvja veidi (MaxThresh™ un MaxRound™) 65-9
Separatora restu starplikas 65-10
Kuļaparāta režģu veidi 65-10
Kuļaparāta režģu pārsegi (ja ietilpst aprīkojumā) 65-11
Separatora restes pārtraucēji (ja ietilpst aprīkojumā) 65-12
Separatora restes pārtraucēju (ja ietilpst aprīkojumā) atrašanās vietas 65-12
Kuļaparāta sliedes čaulas (ja ir aprīkojumā) 65-13
Kuļkurvja sektora pārnesumu cirpes skrūves (standarta kuļkurvja regulēšana) 65-13
Kuļkurvja sekciju (standarta kuļkurvja regulēšana) noņemšana un uzstādīšana 65-14
Kuļkurvja sekciju (aktīva kuļkurvja izolācija) noņemšana un uzstādīšana 65-17
Kuļkurvja līmeņošana (standarta kuļkurvja regulēšana) 65-23
Kuļkurvja līmeņošana (aktīva kuļkurvja izolācija) 65-25
Kuļaparāta augšējā pārsega plāksnes (ja ir aprīkojumā) 65-29
Kulšanas elementi un zari (“TriStream” rotors) – noņemšana un uzstādīšana 65-30
Kulšanas elementu un separatora zaru atrašanās vieta (“TriStream” rotora cieto graudu konfigurācija) 65-31
Kulšanas elementu un separatora zaru atrašanās vieta (“TriStream” rotora blīvā konfigurācija) 65-32
Kulšanas elementi un zari (mainīgas plūsmas rotors) – noņemšana un uzstādīšana 65-33
Kulšanas elementu un separatora zaru atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora standarta konfigurācija) 65-35
Kulšanas elementu un separatora zaru atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora blīvā konfigurācija) 65-36
“Posi-Torq”™ kuļaparāts – divkāršais diapazons 65-36

Lappuse

Kuļaparāta piedziņas diska attālums – regulēšana. 65-37
Kuļaparāta variatora piedziņas siksna – maiņa 65-38
Gliemežtransportiera renes sadalītāji 65-39
Atdalīšanas kuļstieņa siksna: regulēšana 65-39
Atdalīšanas kuļstieņa siksna: maiņa 65-39
Atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes - maiņa (5 un 10 spārnu variants) 65-43
Standarta atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes - maiņa (8 spārnu variants) 65-43
Cietu graudu atdalīšanas kuļstieņa nodiluma slokšņu maiņa 65-44
Pārneses kuļstieņa siksna (ja uzstādīta) - regulēšana 65-45
Pārneses kuļstieņa siksna (ja uzstādīta) - nomaiņa 65-45
Pārneses kuļstienis (ja ir aprīkojumā) — spārnu nomaiņa 65-46
Pretvārpstas labās puses priekšējā siksna – regulēšana 65-46
Labās puses priekšējā pretvārpstas siksna – maiņa 65-47
Pretvārpstas labās puses aizmugures siksna – regulēšana 65-47
Labās puses aizmugures pretvārpstas siksna – maiņa 65-47
Tīrīšanas galda gaisa lūku un piekļuves lūkas tīrīšana 65-48
Tīrīšanas galda gliemežtransportiera pārnesumi — manuālās tīrīšanas lūka (ja uzstādīta) 65-48
Tīrīšanas galda gliemežtransportiera mehānisms – tīrīšanas lūka (ja ietilpst aprīkojumā) 65-48
Galda, ventilatora un gliemežtransportiera siksna: regulēšana 65-49
Galda ventilatora un gliemežtransportiera siksna: maiņa 65-49
Tīrīšanas ventilatora pievads (bez Active Terrain Adjustment™) - regulēšana 65-50
Tīrīšanas ventilatora pievads (Active Terrain Adjustment™): regulēšana 65-50
Tīrīšanas ventilatora siksna (bez Active Terrain Adjustment™) - nomaiņa 65-50
Tīrīšanas ventilatora siksna (Active Terrain Adjustment™) - nomaiņa 65-51
Regulējams priekšējais pelavu siets (ja ir aprīkojumā) 65-51
Fiksēts priekšējais pelavu siets 65-52
Priekšattīrītājs un siets — mērīšana 65-52
Vispārīgas lietošanas pelavu siets 30 mm (1-3/16 collas) 65-53
Dziļo zobu pelavu siets 41 mm (1-5/8 collas) 65-53
"Premium" kukurūzas priekšattīrītājs 41 mm (1–5/8 in). 65-53
Plakano zobu ķemmes priekšattīrītājs 30 mm (1-3/16 collas). 65-54
Vispārīgas lietošanas siets 30 mm (1-3/16 collas) 65-54
Dziļo zobu siets 30 mm (1-3/16 collas) 65-54
Pelavu atdalītāja/sietu regulēšanas slēdzis 65-54
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu siets: regulēšana 65-55

Lappuse

Priekšattīrītāja/sieta elementi: noņemšana un uzstādīšana 65-56
Priekšattīrītāja/sieta/atgiezes vāka montāža 65-58
Pelavu sieta/sieta motors: manuāla regulēšana 65-58
Tīro graudu elevatora siksna: regulēšana 65-59
Tīro graudu elevatora siksna: maiņa 65-59
Tīro graudu elevatora transportiera ķēde — regulēšana 65-60
Tīro graudu elevatora nodiluma plākšņu un lūkas tīrīšana (ja ir aprīkojumā) 65-61
“VisionTrak”™ darbības pārbaudes 65-61
ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera (ja ir aprīkojumā) 65-62
ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera (ja ietilpst aprīkojumā) 65-62
Pelavu sistēmas elevatora sensori 65-63
Pelavu sistēmas elevatora lāpstiņas 65-63
Pelavu elevatora piedziņas siksna – regulēšana (variants A) 65-64
Pelavu sistēmas elevatora lāpstiņu ķēde — regulēšana 65-64
Pelavu elevatora augšējā gliemežtransportiera piedziņas ķēde – regulēšana (variants A) 65-65
Pelavu elevatora piedziņas siksna – regulēšana (variants B) 65-65
Pelavu sistēmas piedziņas siksna – regulēšana (variants B) 65-65
Pelavu sistēmas piedziņas ķēde – regulēšana (variants B) 65-66
Pelavu sistēmas piedziņas ķēde - maiņa (variants B) 65-66
Pelavu sistēmas nodiluma sloksnes un kuļstieņi - noņemšana un uzstādīšana (variants B) 65-67
Pelavu elevatora nodiluma kompensēšanas uzliktņu un kuļstieņu regulēšana (varinats B) 65-69
Pelavu elevatora atgriešanas kuļkurvis - regulēšana (variants B) 65-70
Pelavu sistēmas gliemežtransportiera tīrīšanas lūka (variants B) 65-70
Piedziņas siksnas: kreisā puse 65-71
Labās puses piedziņas siksnas (variants A) 65-72
Labās puses piedziņas siksnas (variants B) 65-72
Padeves paātrinātājs – sastrēgumu iztīrīšana 65-73
Kuļaparāts — sastrēgumu iztīrīšana 65-73
Atdalīšanas kuļstienis – sastrēgumu iztīrīšana 65-74

Atlikumu pārvaldība
Atlikumu materiāla apstrādes iespējas ("Intermediate" / "Deluxe" atlieku apstrāde) 70-1
Atlikumu materiāla apstrādes iespēja ("Premium" atlikumu apstrāde) 70-1
Atlikumu materiāla apstrādes iespēja (salmu izkliedētājs) 70-2
Vispārējā informācija par vālošanu ("Intermediate" / "Deluxe" atlikumu apstrāde) 70-2
Labības sadalītāja plates – iestatīšana 70-2
Vispārīga informācija par vālošanu (“Premium” atlikumu apstrāde) 70-3

Lappuse

Vāla konverģences grābekļi 70-3
Aizmugures plāksnes regulēšana (“Deluxe” atlikumu apstrāde) 70-4
Aizmugures plāksnes lāpstiņas (manuāla regulēšana) – regulēšana (“Deluxe” atlikumu apstrāde) 70-4
Aizmugures plāksnes lāpstiņas (elektromotors) – regulēšana (“Deluxe” atlikumu apstrāde) 70-5
Aizmugures plāksnes lāpstiņas (manuālā regulēšana) – rūpnīcas iestatījumi (“Deluxe” atlikumu apstrāde) 70-6
Aizmugures plāksnes lāpstiņas (elektriskā regulēšana) – rūpnīcas iestatījumi (“Deluxe” atlikumu apstrāde) 70-7
PowerCast™ aizmugures plāksne - regulēšana (papildaprīkojums) 70-8
PowerCast™ aizmugures plāksnes asmens — nomaiņa (papildaprīkojums) 70-8
PowerCast™ aizmugures plāksnes (papildaprīkojums) aizmugurējie apvalki 70-9
Labības sadalītājs 70-9
Gaisa lūkas 70-10
Pārneses kuļstieņa grīda (ja ir aprīkojumā) — noņemšana ("Premium" atlikumu apstrāde) 70-10
Smalcinātāja vadības sija (papildaprīkojums) 70-11
Smalcinātāja stacionārais nažu nodalījums (bez elektriskā spēka pievada) — regulēšana 70-11
Smalcinātāja stacionārais nažu nodalījums (elektriskais spēka pievads) — noņemšana (ja ir aprīkojumā) 70-12
Smalcinātāja stacionārais nažu nodalījums (elektriskais spēka pievads) — uzstādīšana (ja ir aprīkojumā) 70-13
Smalcinātāja stacionārie naži (bez elektriskā spēka pievada) — nomaiņa 70-14
Smalcinātāja stacionārie naži (elektriskais spēka pievads) — nomaiņa 70-15
Smalcinātāja piekļuves lūka 70-16
Smalcinātāja asmeņi (smalkai smalcināšanai) — maiņa un konfigurēšana 70-17
Smalcinātāja asmeņi (īpaši smalkai smalcināšanai) – maiņa un konfigurēšana 70-18
Vidējais šķēlējnazis - nomaiņa (Advanced PowerCast™ aizmugures plāksne) 70-19
Smalcinātāja asmeņi – centrēšana 70-20
Smalcinātāja regulēšanas slēdzis 70-21
Smalcinātāja piedziņas apgriezieni – maiņa 70-21
Aizmugures plāksnes lāpstiņu regulēšana ("Intermediate"/“Premium” atlikumu apstrāde) 70-22
Aizmugures plāksnes lāpstiņas (elektromotors) – regulēšana ("Intermediate"/“Premium” atlikumu apstrāde) 70-22
Aizmugures plāksnes lāpstiņas (elektriskā regulēšana) – rūpnīcas iestatījumi ("Intermediate"/“Premium” atlikumu apstrāde) 70-23
“Advanced PowerCast” izkliedētāja diski – nomaiņa 70-24
Izkliedētājs (vispārīga informācija) 70-25

Lappuse

Izkliedētājs - vāla pozīcija 70-25
Izkliedētājs - nolaišana lejup 70-26
Izkliedētāja diski (viena ātruma) – maiņa 70-27
Izkliedētāja diski (divu ātrumu) – maiņa 70-28
Platās izkliedes salmu izkliedētājs (papildaprīkojums) 70-28
Smalcinātāja piedziņas siksnas nospriegojums – regulēšana 70-29
Smalcinātāja siksna – maiņa 70-29
Smalcinātāja pusass siksnas regulēšana 70-32
Smalcināja pusass siksna — maiņa (A variants) 70-33
Smalcināja pusass siksna — maiņa (B variants) 70-36

Graudu tvertne un izkraušanas sistēma
Graudu bunkurs/dzinēja kāpnes 75-1
Graudu tvertnes parauga ņemšanas atvere 75-1
Graudu tvertnes tīrīšanas lūkas 75-1
Graudu tvertnes piepildījuma sensori — regulēšana 75-2
Graudu bunkura pārsegi (ja iekļauti aprīkojumā): darbība 75-2
Graudu bunkura pārsegi (atkarībā no aprīkojuma) – noregulēšana 75-3
Graudu tvertnes šķērstransportiera pārsegi 75-3
ActiveYield™ (ja ir aprīkojumā) šķērstransportiera pārsegi — noņemšana 75-4
ActiveYield™ (ja ir aprīkojumā) sensoru atrašanās vietas 75-5
Cirpes skrūves atrašanās vieta 75-6
Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas cirpes skrūve 75-6
Graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportiera novirzītājs 75-6
Graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportieris (graudu bunkura pagarinājumi) — salocīšana 75-7
Graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportieris (graudu bunkura pārsegi) — noregulēšana 75-7
Masas plūsmas sensora plate (graudu bunkura pagarinājumi) — tīrīšana 75-8
Masas plūsmas sensora plate (graudu bunkura pārsegi) — tīrīšana 75-9
Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas ķēde – regulēšana 75-9
Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas ķēdes posmi — noņemšana 75-10
Izkraušanas gliemežtransportiera balsta kronšteins – regulēšana 75-10
Izkraušanas gliemežtransportiera novietojums — regulēšana (A stils) 75-10
Izkraušanas gliemežtransportiera novietojums — regulēšana (B stils) 75-11
Izkraušanas gliemežtransportiera fiksēšanas sviras pozīcijas 75-12
Izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksna — nomaiņa (A variants) 75-12
Izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksna — nomaiņa (B variants) 75-14

Lappuse

Apkope — elektrosistēma
Metināðana elektronisko vadîbas mezglu tuvumâ 80-1
Uzturiet tīrībā elektronisko vadības mezglu konektorus 80-1
Ievērojiet piesardzības pasākumus, kas attiecas uz elektroiekārtām 80-1
Galveno elektrisko komponentu apkope/ profilakse ar datora vadības sistēmu aprīkotiem transporta līdzekļiem 80-2
Droša apiešanās ar akumulatoru 80-2
Akumulatori: droša uzstādīšana 80-3
Akumulatora kabeļi – pievienošana 80-4
Akumulatori – uzlāde 80-4
Akumulatori – elektrolīta īpatnējā svara pārbaude 80-4
Akumulatori: papildu akumulatora pieslēgšana 80-5
Akumulatoru noņemšana un uzstādīšana (variants A) 80-5
Akumulatoru noņemšana un uzstādīšana (variants B) 80-6
Akumulatora atvienošanas slēdzis 80-7
Mašīnas drošinātāju bloks 80-7
Iekļautie drošinātāji 80-9
Kabīnes drošinātāju bloks 80-9
Video drošība 80-10
Video interfeisa iespējas 80-10
Kameru regulēšana (ja ir aprīkojumā) 80-11
Drošības noteikumi, mainot halogēnās spuldzes 80-11
Kabīnes halogēnlampu priekšējie lukturi — nomaiņa 80-12
Kabīnes halogēnlampu priekšējie lukturi — regulēšana 80-12
Kabīnes halogēnlampu priekšējie lukturi (tālās un tuvās gaismas) — nomaiņa 80-13
Kabīnes halogēnlampu priekšējie lukturi (tālās un tuvās gaismas) — regulēšana 80-13
Gaismas diožu (LED) kabīnes priekšējie lukturi (tālās un tuvās gaismas) (ja ir aprīkojumā) — nomaiņa 80-13
Gaismas diožu (LED) kabīnes priekšējie lukturi (tālās un tuvās gaismas) (ja ir aprīkojumā) — regulēšana 80-14
Paneļa halogēnlampu apgaismojums (ja ir aprīkojumā) — nomaiņa 80-14
Paneļu gaismas diožu (LED) gaismas (ja ir aprīkojumā) — nomaiņa 80-15
Zemo braukšanas gaismu spuldze (ja ietilpst aprīkojumā) — nomaiņa 80-15
Zemās braukšanas gaismas (ja ietilpst aprīkojumā) — regulēšana 80-15
Gaismas diodes (LED) gaismas (papildaprīkojums) — nomaiņa 80-16
Gaismas diožu (LED) gaismas (papildaprīkojums) - regulēšana 80-17
Bākuguns gaismu nomaiņa (variants A) 80-18
Nomainiet bākuguns spuldzi (variants B) 80-19
Halogēnlampu darba gaismas (ja ir aprīkojumā) — nomaiņa 80-19
Gaismas diožu (LED) darba gaismas (ja ir aprīkojumā) — nomaiņa 80-20

Lappuse

Halogēnlampu sānu meklēšanas gaismas un tīrīšanas galda gaismas (ja ir aprīkojumā) — nomaiņa 80-20
Gaismas diožu (LED) sānu meklēšanas un tīrīšanas galda apgaismojums spuldžu (ja ir aprīkojumā) — nomaiņa 80-21
Avārijas un brīdinājuma gaismas, gabarītgaismas un bremžu gaismas, aizmugures avārijas gaismas - nomaiņa 80-21
Kabīnes iekšējais apgaismojums – maiņa 80-22
Kartes lasīšanas gaisma – maiņa 80-22

Gaitas piedziņa un aizmugurējā ass
Droša riepu montāža 85-1
Transportēšana pa koplietošanas ceļiem ar pievienotu hederu 85-1
Riepu aprūpe un apkope 85-1
Pamatinformācija par riepām 85-2
Riepu protektoru veidi 85-2
Spiediens priekšējās riepās (S760 un S770) 85-3
Spiediens priekšējās riepās (S780, S785 un S790) 85-5
Priekšējo riepu spiediens (HillMaster™) 85-7
Spiediens aizmugurējās riepās (S760 un S770) 85-8
Spiediens aizmugurējās riepās (S780, S785 un S790) 85-9
Gaisa spiediens aizmugures riepās (HillMaster™) 85-10
Informācija par priekšējām un aizmugures riepām 85-10
Piedziņas riteņu montāžas stienis 85-11
Piedziņas riteņu skrūvju griezes moments 85-11
Priekšējās piedziņas riteņa novirze 85-12
Dubulto riteņu sagatavošana transportēšanai vai apkopei 85-12
Domkrata atbalsta vietu uzlīme 85-12
Domkrata atbalsta vietu izvietojums 85-13
Priekšējo riteņu noņemšana 85-14
Priekšējo riteņu uzstādīšana 85-18
Aizmugures riteņu skrūvju pievilkšanas griezes moments 85-22
Šķidruma svara lietošana 85-22
Prasības attiecībā uz balastu 85-24
Prasības attiecībā uz balstu (HillMaster™) 85-25

Transportēšana
Transportēšana pa koplietošanas ceļiem ar pievienotu hederu 90-1
Braukšana ar mašīnu pa ceļiem 90-1
Mašīnas pārvadāšana uz treilera 90-4
Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietu uzlīme 90-10
Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietas 90-10
Domkrata atbalsta vietu izvietojums 90-11
Informācija par transportēšanu 90-11
Mašīnas vilkšana (mehāniskas pārslēgšanas transmisijas mašīnas) 90-11
Manuālā piekabes sakabes ierīce – pievienošana (standarta) 90-12
Pusautomātiskā piekabes sakabe – pievienošana (papildaprīkojums) 90-12
Priekšējais vilkšanas āķis 90-13

Lappuse

Aizmugures vilkšanas āķis 90-13

Padomi ražas novākšanai
Ekspluatācija zemās temperatūrās 95-1
Padomi ražas novākšanai 95-1
Automātiskās hedera vadības kombinācijas 95-2
Riepu rādiusa koda maiņa 95-4
Ražas rādījumu kalibrēšana pēc vienas sekcijas vai ražas vākšanas kalibrēšana pēc vairākām sekcijām 95-4

Iestatījumi graudaugiem
Lucerna un mieži 100-1
Rapsis un turku zirņi 100-2
Kukurūza (sausa) un kukurūza (mitra) 100-3
Kukurūza ar vālīšu piejaukumu un ēdamās pupas 100-4
Lini un zālāju sēklas 100-5
Guārs (ķekaru pupas) un lēcas 100-6
Lupīnas un prosa 100-7
Sinepes un turku pupas 100-8
Auzas un zirņi 100-9
Grauzdējamā kukurūza un rapšu sēklas (sausas) 100-10
Rapšu sēklas (zaļas) un rīsi 100-11
Rudzi un saflora 100-12
Sorgo un sojas pupas 100-13
Saulespuķes un tritikāle 100-14
Kvieši (smagie) un kvieši (parastie) 100-15
Kājenes apraksta lapa 100-15
Ieteikumi par kuļkurvi 100-16
Jaudas atslēgšanas procedūra 100-17
Ienesīgā mitruma un blīvuma tabula 100-18
Standarta svaru tabula 100-18

HillMaster™ līmeņošanas sistēma (ja ir aprīkojumā)
HillMaster™ sistēma (vispārīga informācija) 105-1
HillMaster™ ikdienas darbību sagatavošanas darbi 105-3
"HillMaster"™ līmeņošanas sistēmas vadības slēdži 105-3

John Deere kāpurķēdes (ja ir aprīkojumā)
Mašīnas fotoattēls 110-1
Drošas kāpurķēžu lietošanas prakse 110-1
Operatora rokasgrāmata 110-1
Spiediena akumulators 110-1
Kabīnes/platformas kāpnes 110-2
Kabīnes kāpņu novietojums (60,9 cm (24 collu) platas kāpurķēdes) 110-2
Kabīnes kāpņu stāvokļi (76,2 cm (30 collu) un 91,4 cm (36 collu) platas kāpurķēdes) 110-2
Kabīnes kāpņu stāvokļi (salocīšana un atlocīšana, stāvot uz zemes) 110-3
Kabīnes kāpņu stāvokļi (salocīšana un atlocīšana no kabīnes platformas) 110-3
Kāpurķēžu sastāvdaļas 110-5
Kāpurķēžu funkcijas un priekšrocības 110-5
Kāpurķēžu mašīnu ekspluatācija 110-6
Transportēšanas pa ceļu ātrumi 110-7
Kāpurķēžu spriegošanas sistēma 110-8
Kāpurķēžu tīrīšana 110-8
Kāpurķēžu tīrīšanas zonas 110-8

Lappuse

Apkopes intervālu tabula 110-9
Siksnas aprūpe un kondicionēšanas piestrāde 110-9
Kāpurķēžu nomaiņas kritēriji 110-10
Hidraulikas eļļa 110-10
Eļļas pārbaude 110-11
Eļļas maiņa 110-11
Tehniskie dati 110-13
Kāpurķēdes moduļa izmēri 110-13
Kombainu izmēri 110-14
Izmēru atsauces punkti 110-15
EK deklarācija par daļēji komplektētu mašīnu iekļaušanu 110-16
Apvienotās Karalistes iekļaušanas deklarācija daļēji komplektētām mašīnām 110-17
Kāpurķēžu identifikācijas plāksnītes 110-18
Identifikācijas plāksnītes atrašanās vieta 110-18

Ugunsdrošība
Ieteicamie ugunsgrēka novēršanas pasākumi 115-1
Ugunsdzēsības aparāta lietošana 115-1
Šķidruma uzpilde ugunsdzēsības aparātā (Eiropa, Austrālija un Jaunzēlande) (ja nepieciešams) 115-2
Droša degvielas iepildīšana –nepieļaut ugunsgrēkus 115-2
Esiet gatavs nelaimes gadījumiem 115-2
Uzmanīgi rīkojieties ar iedarbināšanas šķidro degvielu 115-3
Novāciet uzkrājušos labības atkritumus 115-3
Ugunsdzēsības aparāts (Eiropa) 115-3
Ugunsdzēsības aparāti (Austrālija un Jaunzēlande) 115-4
Ugunsdzēsības aparāti (Eirāzijas Ekonomiskā savienība) 115-4
Ugunsdzēsības aparāta atrašanās vietas 115-5
Aizdegšanās gadījumā 115-5
Motora telpas tīrīšana 115-6

Mašīnas tīrīšana
Vispārīgi norādījumi par tīrīšanu 120-1
Ātrās reaģēšanas (QR) kods 120-1
Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana) 120-1
Mašīnas tīrīšana (ikgadēja un noteiktām graudaugu kultūrām nepieciešamā tīrīšana) 120-8

Degvielas un smērvielas
Droša degvielas iepildīšana –nepieļaut ugunsgrēkus 125-1
Izvairieties no statiskās elektrības riska iepildot degvielu 125-1
Degvielas tvertne — uzpilde 125-1
Dīzeļdegvielas uzglabāšana un lietošana 125-2
Dīzeļdegviela 125-2
Biodīzeļdegviela 125-3
Dīzeļdegvielas eļļošanas spējas 125-4
Papildu dīzeļdegvielas piedevas 125-5
Dīzeļdegvielas pārbaude 125-5
Auksta laika ietekmes samazināšana uz dīzeļmotoriem 125-5

Lappuse

Diesel Exhaust Fluid (DEF) – Lietošana ar Selective Catalytic Reduction (SCR) aprīkotos motoros 125-6
Testēšana Diesel Exhaust Fluid (DEF) 125-7
Diesel Exhaust Fluid (DEF) uzglabāšana 125-7
Diesel Exhaust Fluid (DEF) tvertnes uzpildīšana 125-8
Dīzeļa izplūdes fluida (DEF) dispozīcija 125-8
Dīzeļmotora dzesētājs (motori ar cilindriem ar dzesējamo čaulu) 125-8
John Deere COOL-GARD II COOLANT EXTENDER 125-9
Ekspluatācija karstā klimatā 125-10
Ūdens kvalitāte sajaukšanai ar dzesētāja koncentrātu 125-10
Dzesētāja sasalšanas punkta testēšana 125-11
Dīzeļmotoru Break-In eļļa — Nesertificēta emisija un sertficēti Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II, un Stage III 125-11
John Deere Break-in Plus™ dzinēja eļļa — Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB posma, IV posma un V posma 125-12
Dīzeļdzinēja eļļa — Tier 2 un II posms 125-12
Dīzeļdzinēja eļļa — Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB posma, IV posma un V posma 125-13
Dīzeļdzinēja eļļas apkalpošanas intervāls darbam lielā augstumā 125-13
Motora eļļas un filtra servisa intervāli — Tier 2 un Stage II motori 125-14
Dzinēja eļļas maiņas un filtru apkopes intervāli — Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB posma, IV posma un V posma dzinēji 125-14
Oilscan™ un CoolScan™ 125-15
ProDrive™ transmisijas, CommandTouch™ mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņas, hidrostatiskās piedziņas sistēmas, galvenās hidrauliskās sistēmas un galvenās dzinēja pārnesumkārbas eļļas 125-15
Transmisija (mašīnas ar mehānisko pārslēgšanu un mašīnas ar pogas pārslēgšanas transmisiju), gala piedziņas, ielādes gliemežtransportieris, galvenā pretvārpsta un divu ātrumu kuļaparāta piedziņas transmisijas korpusu eļļas 125-16
Slīpā transportiera reversa zobpārvada korpuss 125-16
Smērviela 125-17
Bremžu šķidrums (ja ir aprīkots) 125-17
Eļļas filtri 125-17
Degvielas filtri 125-17
Alternatīvās un sintētiskās smērvielas 125-17
Smērvielu uzglabāšana 125-18
Smērvielu sajaukšana 125-18

Eļļošana un tehniskā apkope
Apkopes intervāls - regulēšana vai tīrīšana 130-1
Eļļošanas uzlīmju atrašanās vietas 130-1
Nomainiet hidrauliskās šļūtenes 130-1
Hidrauliskās sistēmas tīrība 130-2
Akumulatora spiediens 130-2
Augstspiediena mazgāšanas ierīču lietošana 130-2
Saspiesta gaisa izmantošana 130-3
Eļļošanas simboli 130-3

Lappuse

Veiciet mašīnas tehnisko apkopi norādītajos intervālos 130-3
Svarīgi apsvērumi 130-3

Tehniskā apkope — pēc katrām 10 stundām
Apkopes intervālu tabula - katras 10 stundas 130-A-1
Dzinēja eļļas līmenis 130-A-2
Dzinēja dzesēšanas šķidrums 130-A-3
Rotējošais siets, eļļas dzesētājs, kondensators, radiators un iepūtēja gaisa dzesētājs 130-A-3
Hidrostatiskā/hidrauliskā eļļa 130-A-5
Galvenās dzinēja pārnesumkārbas eļļa 130-A-5
Gaisa kompresora rezervuārs (ja iekļauts aprīkojumā) 130-A-5
Degvielas priekštīrītāja filtrs 130-A-5
Divu ātrumu četru riteņu piedziņas dzinēja šarnīri (dubļaini apstākļi) 130-A-6
Divu riteņu piedziņas ass vārpstas lielas noslodzes un īpaši lielas noslodzes gultņus/šarnīra asis (dubļainos apstākļos) 130-A-6
Gala piedziņas ārējie gultņi (dubļainos apstākļos) 130-A-6
Gaisa kondicionētāja iztukšošanas šļūtene 130-A-6
Mainīgā ātruma transportiera kameras reversora piedziņas pārnesumkārba (S760 un S770 mašīnām) (smagos darba apstākļos) 130-A-7
Akmeņu uztvērējs 130-A-7
Pelavu elevatora sajūgs (smagos ražas novākšanas apstākļos) (S780, S785 un S790 mašīnas) 130-A-7
ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera (ja ietilpst aprīkojumā) 130-A-7
ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera (ja ir aprīkojumā) 130-A-8
Centrālā smērvielas tvertne (ja ir aprīkojumā) (HillMaster™ mašīnas) 130-A-8
Gala piedziņas šarnīrs (bez centrālās smērvielas tvertnes) (HillMaster™ mašīnas) 130-A-8
Hedera sasveres primārā cilindra šarnīra tapa (bez centrālās smērvielas tvertnes) (HillMaster™ mašīnas) 130-A-8
Līmeņošanas cilindra trumulis (bez centrālās smērvielas tvertnes) (HillMaster™ mašīnas) 130-A-9

Tehniskā apkope — pēc katrām 50 stundām
Apkopes intervālu tabula - katras 50 stundas 130-B-1
Divu ātrumu četru riteņu piedziņas dzinēja šarnīri (normāli apstākļi) 130-B-2
Divu riteņu piedziņas ass vārpstas lielas noslodzes un īpaši lielas noslodzes gultņi/šarnīra asis (normālos apstākļos) 130-B-2
Galvenā pārvada ārējie gultņi (normālos apstākļos) 130-B-2
Mainīgā ātruma padevēja kameras reversora piedziņas pārnesumkārba (S760 un S770 mašīnām) (normālos darba apstākļos) 130-B-2
Padevēja kameras reversora zobpārvada korpusa eļļa 130-B-3
Mainīga ātruma padevēja kameras augšējie diski (S760 un S770 mašīnām) 130-B-3

Lappuse

Sānu sagāzuma padevēja kamera 130-B-3
Kuļaparāta ātruma variatora piedziņas/ piedzītie diski 130-B-3
Kuļaparāta ātruma variatora piedziņas/ piedzītie diski (S770 papildaprīkojums, S780, S785 un S790 mašīnas) 130-B-4
Tīrīšanas ventilatora variatora augšējie un apakšējie diski 130-B-4
Degvielas priekštīrītāja filtrs 130-B-4
Divu ātrumu kuļaparāta piedziņas eļļa 130-B-5
Ūdens atdalītāja rupjais degvielas filtrs 130-B-5
Radiators, ieplūdes gaisa dzesētājs, eļļas dzesētājs un kondensators 130-B-5
Masas plūsmas sensors 130-B-6
Kabīnes svaigā gaisa filtrs 130-B-6
Mitruma sensors (ja ir uzstādīts) 130-B-6
Mitruma sensora apvada gliemežtransportieris (ja nepieciešams) 130-B-7
ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera (ja ir aprīkojumā) 130-B-7
Pelavu sensora apvada gliemežtransportieris (ja nepieciešams) 130-B-7
ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera (ja ietilpst aprīkojumā) 130-B-8
Pelavu elevatora sajūgs (normālos ražas novākšanas apstākļos) (S780, S785 un S790 mašīnas) 130-B-8
Galvenā pārvada savienotāji 130-B-8

Tehniskā apkope — pirmās 100 stundas
Apkopes intervālu tabula - pirmās 100 stundas 130-C-1
Galvenās dzinēja pārnesumkārbas filtrs (S760 un S770 ProDrive™ mašīnas) 130-C-1
Galvenās dzinēja pārnesumkārbas eļļas filtrs (ProDrive™ mašīnas) 130-C-1

Tehniskā apkope — ik pēc 100 stundām
Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 100 stundām 130-D-1
Gaisa spiediens riepās un skrūvju griezes moments 130-D-1

Tehniskā apkope — ik pēc 200 stundām
Apkopes intervālu tabula - katras 200 stundas 130-E-1
Recirkulācijas filtrs 130-E-1
Galvenā pretvārpsta (vairāku pārnesumu slīpā transportiera kamera S770, S780, S785 un S790 mašīnām) 130-E-1
Kuļaparāta variatora ātruma piedziņas/ piedzītie diski (S760 un S770 mašīnas) 130-E-2

Tehniskā apkope — ik pēc 250 stundām
Apkopes intervālu tabula - katras 250 stundas 130-F-1
Dzinēja eļļa un filtrs (Tier 2 / II posms) 130-F-1
Dzinēja eļļa un filtrs (Final Tier 4 / V posms)... 130-F-2
Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātājs 130-F-3
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (Diesel Exhaust Fluid, DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātājs (Final Tier 4/ Stage V)..... 130-F-3

Lappuse

Tehniskā apkope — ik pēc 400 stundām
Apkopes intervālu tabula - katras 400 stundas 130-G-1
Degvielas priekštīrītāja filtrs 130-G-1
Ūdens atdalītājs 130-G-2
Rupjais un smalkais degvielas filtrs 130-G-2
Ātruma variatora piedziņas / piedzītie diski (Final Tier 4 / V posms) (S760 un S770 mašīnas) 130-G-3
Izkraušanas gliemežtransportiera augšējais reduktors 130-G-3
Hedera/tītavu piedziņas sūkņa diska gultnis ... 130-G-4
Primārās starpvārpstas universālais rievsavienojums (ne mainīga ātruma padevēja kamera) 130-G-4
Vertikālā izkraušanas gliemežtransportiera augšējais reduktors (S780, S785 un S790 mašīnas) 130-G-4
Smalcinātāja/izkraušanas piedziņas vārpstas gultnis 130-G-4
Regulējama ātruma piedziņas disks 130-G-5
Padeves paātrinātāja gultņi 130-G-5
Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 400 stundām (turpinājums) 130-G-6
Pelavu gliemežtransportiera piedziņas slīdošais sajūgs (S760 un S770 mašīnas) .. 130-G-6
Konveijera gliemežtransportiera piedziņas slīdošais sajūgs 130-G-7
Labās puses smērvielas tvertne 130-G-7
Pārneses kuļstieņa gultņi (papildu aprīkojums) (S770, S780, S785 un S790 mašīnas) 130-G-7
Atdalīšanas kulstieņa gultņi 130-G-7
Tīrīšanas ventilatora vārpstas gultņi 130-G-7
Aizmugurējās ass savērsuma stienis 130-G-8
Izkliedētāja disks (ja ir aprīkots) 130-G-8
Pārneses kuļstieņa pārnesumkārbas eļļa (papildaprīkojums) (S770, S780, S785 un S790 mašīnas) 130-G-8
Kuļaparāta piedziņas eļļa 130-G-8
Galvenā pārvada eļļa 130-G-8
Apkopes intervālu tabula — ik pēc 400 darba stundām (turpinājums) 130-G-10
Transmisijas eļļa (S760 un S770 mašīnas bez ProDrive™) 130-G-11
Stāvbremzes cilindra troses (S760 un S770 mašīnas, transmisija, pārslēdzama ar spiedpogu) 130-G-11
Akumulatori 130-G-11
Hidraulikas/hidrostatiskais filtrs (mašīnas S760 un S770)..... 130-G-11
Hidrostatiskais uzpildes filtrs 130-G-12
Galvenās dzinēja pārnesumkārbas filtrs 130-G-12
Pārbaudiet dzinēja piesārņojuma kontroles gaisa filtru (Final Tier 4 / V posms)..... 130-G-12
Ugunsdzēsības aparāti 130-G-13
Primārās starpvārpstas pārnesumkārbas eļļa (fiksētā ātruma un mainīgā ātruma padevēja kameras piedziņa) 130-G-13
Bremžu šķidrums (S760 un S770 mašīnas bez ProDrive™) 130-G-13
Apkopes intervālu tabula — ik pēc 400 darba stundām (turpinājums) 130-G-14
Drošības jostas 130-G-15

Lappuse

ProDrive™/galvenās dzinēja pārnesumkārbas smērvielas filtrs (ProDrive™ mašīnas) 130-G-15
Padevēja kameras slīdošais sajūgs 130-G-15
Hedera elektromagnētiskā sajūga uzgrieznis (fiksētā ātruma un mainīgā ātruma transportiera korpuss) 130-G-15
Vairāku ātrumu slīpā transportiera kameras pārnesumkārba (mašīnās S770, S780, S785 un S790) 130-G-16
Iekraušanas gliemežtransportiera pārnesumkārbas eļļa 130-G-16
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (Diesel Exhaust Fluid, DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātājs (Final Tier 4/ Stage V)..... 130-G-16
Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātājs 130-G-16
Gaisa filtra elementi 130-G-17
Mitruma sensors (ja ir uzstādīts) 130-G-17
Mitruma sensora apvada gliemežtransportieris (ja nepieciešams) ... 130-G-17
ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera (ja ir aprīkojumā) 130-G-18
Pelavu sensora apvada gliemežtransportieris (ja nepieciešams) 130-G-18
ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera (ja ietilpst aprīkojumā) 130-G-18
ActiveVision™ kameras žāvējošās vielas kasetne (ja ir aprīkojumā) 130-G-19

Tehniskā apkope — ik pēc 800 stundām
Apkopes intervālu tabula - katras 800 stundas 130-H-1
Slīpā transportiera reversora zobpārvada korpuss 130-H-1

Tehniskā apkope — ik pēc 1000 stundām
Apkopes intervālu tabula - pēc latrām 1000 stundām (ProDrive™ mašīnas) 130-I-1
Nomainiet dzinēja galvenās pārnesumkārbas eļļu 130-I-1
Hidrauliskās eļļas tvertnes filtrs (S780, S785 un S790) 130-I-2
Apkopes intervālu tabula — ik pēc 1000 darba stundām (turpinājums) 130-I-3
Bremžu šķidruma nomaiņa (S760 un S770 mašīnas) 130-I-3

Tehniskā apkope — ik pēc 2000 stundām
Apkopes intervālu tabula - katras 2000 stundas 130-J-1
Hidrauliskās/hidrostatiskās sistēmas eļļa 130-J-2
Dzinēja vārsta atstarpe 130-J-2
Galvenā pārvada eļļa 130-J-2
Dzinēja galvenās pārnesumkārbas eļļa (mašīnām bez ProDrive™) 130-J-3
Kuļaparāta piedziņas eļļa 130-J-3
Galvenās pretvārpstas pārnesumkārbas eļļa (pastāvīga ātruma un mainīgā ātruma transportiera korpuss) 130-J-3
Transmisijas eļļa (mašīnas ar mehānisko pārslēgšanu un mašīnas ar spiedpogas pārslēgšanas transmisiju) 130-J-3

Lappuse

Pārneses kuļstieņa pārnesumkārbas eļļa (papildaprīkojums) (S770, S780, S785 un S790 mašīnas) 130-J-4

Tehniskā apkope — ik pēc 2000 stundām vai pēc trīs gadiem
Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 2000 stundām vai pēc trīs gadiem 130-K-1
Dīzeļdzinēja izplūdes gāzu šķidruma (DEF) dozatora filtra nomaiņa (S780, S785, and S790 mašīnās)..... 130-K-1
Dīzeļdzinēja izplūdes gāzu šķidruma (Diesel Exhaust Fluid, DEF) cauruļvada filtra nomaiņa (S780, S785 un S790 mašīnās) ... 130-K-2

Tehniskā apkope — ik pēc 3500 stundām vai pēc trīs gadiem
Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 3500 stundām vai pēc trīs gadiem 130-L-1
Dīzeļdzinēja izplūdes gāzu šķidruma (DEF) dozatora filtra nomaiņa (S760 un S770 mašīnās)..... 130-L-1
Dīzeļdzinēja izplūdes gāzu šķidruma (Diesel Exhaust Fluid, DEF) cauruļvada filtra nomaiņa (S760 un S770 mašīnas)..... 130-L-2

Tehniskā apkope — ik pēc 4500 stundām vai pēc pieciem gadiem
Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 4500 stundām vai pieciem gadiem 130-M-1
Dzinēja kloķvārpstas slāpētājs 130-M-1

Tehniskā apkope — ik pēc 6000 stundām vai pēc sešiem gadiem
Apkopes intervālu tabula - ik pēc 6000 stundām vai sešiem gadiem 130-N-1
Dzinēja dzesēšanas sistēma 130-N-1

Tehniskā apkope — pēc nepieciešamības
Tehniskās apkopes intervālu tabula — pēc vajadzības 130-O-1
Recirkulācijas filtrs 130-O-1
Kabīnes svaigā gaisa filtrs 130-O-2
Vējstikla mazgāšanas šķidruma tvertne 130-O-2
Maiņstrāvas ģeneratora siets 130-O-2
Mitruma sensors (ja ir uzstādīts) 130-O-2
Mitruma sensora apvada gliemežtransportieris (ja nepieciešams) 130-O-3
ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera (ja ir aprīkojumā) 130-O-3
Pelavu sensora apvada gliemežtransportieris (ja nepieciešams) 130-O-3
ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera (ja ietilpst aprīkojumā) 130-O-4
ActiveVision™ kameras žāvējošās vielas kasetne (ja ir aprīkojumā) 130-O-4
Ugunsdzēsības aparāta kronšteinu siksnas (ja ir aprīkojumā) 130-O-5
Notīriet logus, spoguļus un gaismas 130-O-5

Lappuse

Tehniskā apkope — pēc nepieciešamības (dzinēja šķidrumi un filtri)
Obligātā ar emisiju saistītā informācija 130-P-1
Aizmugures kāpnes un platforma 130-P-1
Motora filtra piekļuves vāks 130-P-1
Dzinēja piekļuves pārsegi 130-P-1
Iedarbināšanas šķidruma tvertnes nomaiņa ... 130-P-1
Neveiciet nekādas izmaiņas motora jaudas vai degvielas/gaisa sistēmā 130-P-2
Degvielas sistēma 130-P-2
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes uzpilde ("Final Tier 4" / V posms)..... 130-P-2
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertne — iztukšošana (Final Tier 4/ Stage V)..... 130-P-3
Piekļuve dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) dozatoram (Final Tier 4/ Stage V)..... 130-P-4
Piekļuve dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) cauruļvada filtram (Final Tier 4/Stage V)..... 130-P-4
Dīzeļa izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda (DEF) tvertnes tīrīšana 130-P-5
Degvielas tvertne — uzpilde 130-P-5
Degvielas tvertne – iztukšošana 130-P-6
Degvielas tvertne – noslēga vārsts 130-P-6
Ūdens atdalītājs, rupjais degvielas filtrs - iztukšošana 130-P-6
Degvielas priekštīrītāja filtrs – tīrīšana 130-P-7
Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) – skalošana 130-P-7
Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) – maiņa un tīrīšana 130-P-8
Rupjā un smalkā degvielas filtra elements - nomaiņa 130-P-9
Degvielas sistēma — atgaisošana 130-P-10
Dzesēšanas sistēma - iztukšošana 130-P-11
Dzesēšanas sistēma: uzpilde 130-P-13
Dzesēšanas sistēma – sagatavošana ziemai 130-P-13
Gaisa tīrīšanas filtri – noņemšana 130-P-13
Gaisa kompresora sistēma (ja iekļauta aprīkojumā) 130-P-14
Dīzeļdegvielas daļiņu filtra tehniskā apkope un apkope ("Final Tier" 4 / V posms) 130-P-15
Izplūdes gāzu filtrs / dīzeļdegvielas daļiņu filtra pelnu apstrāde un likvidēšana ("Final Tier 4" / V posms) 130-P-16
Izplūdes gāzu filtra likvidēšana ("Final Tier 4" / V posms) 130-P-16
Dzinēja netīrumu pārvaldības gaisa filtra noņemšana ("Final Tier 4" / V posms)..... 130-P-16

Tehniskā apkope — pēc nepieciešamības (9,0 l dzinēja siksnas)
Dzinēja siksna – izvietojums ("Tier" 2/II posms) 130-Q-1
Dzinēja palīgierīču/ventilatora piedziņas/ gaisa kompresora (ja iekļauts aprīkojumā) siksna - nomaiņa ("Tier 2"/II posms) 130-Q-1
Rotējošā sieta siksna – izvietojums 130-Q-3
Rotējošā sieta siksna — nomaiņa 130-Q-3
Rotējošā sieta piedziņas siksna – nomaiņa ("Tier" 2/II posms) 130-Q-4

Lappuse

Dzinēja siksna — izvietošana ("Final Tier 4" / V posms)..... 130-Q-5
Gaisa kondicionētāja kompresora/ģeneratora siksna — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)..... 130-Q-5
Rotējošā sieta piedziņas siksna — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)..... 130-Q-7
Velkmes ventilatora piedziņas siksna — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)..... 130-Q-8
Velkmes ventilatora piedzītā siksna — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)..... 130-Q-8
Mainīga ātruma ventilatora piedziņas siksna — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms) 130-Q-9
Gaisa kompresora siksna (ja ir aprīkojumā) — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms) 130-Q-11
Rotējošā sieta suka – regulēšana 130-Q-14
Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)..... 130-Q-15

Tehniskā apkope — pēc nepieciešamības (13,5 l dzinēja siksnas)
Dzinēja siksna – izvietojums ("Tier" 2/II posms) 130-R-1
Dzinēja papildierīču/gaisa kompresora (ja iekļauts aprīkojumā) siksnas maiņa ("Tier 2"/II posms) 130-R-1
Ventilatora piedziņas siksnas maiņa ("Tier" 2/ II pakāpe) 130-R-3
Rotējošā sieta siksna – izvietojums 130-R-5
Rotējošā sieta siksna — nomaiņa 130-R-5
Rotējošā sieta piedziņas siksna – nomaiņa ("Tier" 2/II posms) 130-R-7
Dzinēja siksna — izvietošana ("Final Tier 4" / V posms)..... 130-R-7
Gaisa kondicionētāja kompresora/ģeneratora siksna — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)..... 130-R-8
Rotējošā sieta piedziņas siksna — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)..... 130-R-10
Velkmes ventilatora piedziņas siksna — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)..... 130-R-11
Gaisa kompresora siksna (ja ir aprīkojumā) — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)..... 130-R-11
Ventilatora piedziņas siksna — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)..... 130-R-13
Rotējošā sieta suka – regulēšana 130-R-15
Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)..... 130-R-16

Traucējummeklēšana
Slīpā transportiera kamera 135-1
Kuļaparāts 135-1
Hidrostatiskā kustības piedziņa 135-5
Četru riteņu piedziņa (papildaprīkojums) 135-7
Stūres iekārta 135-8
Bremzes 135-8
Motors 135-9
Elektriska 135-19
Sildītājs 135-20
Gaisa kondicionētājs 135-20
Mitruma sensors (ja ir aprīkots) 135-21
Masas plūsmas sensors (ja ir aprīkots) 135-22
Combine Advisor™ 135-22

Lappuse

Glabāšana
Mašīnas sagatavošana uzglabāšanai 140-1
Mašīnas lietošanas atsākšana pēc uzglabāšanas 140-2

Tehniskie dati
Apgriezienu skaits dažādām darbībām ("S760" un "S770") 145-1
Apgriezienu skaits (S780, S785 un S790) 145-3
Tehniskie dati (S760 un S770) 145-5
Tehniskie dati (S780, S785 un S790) 145-8
Izmēri (S760 un S770) 145-11
Izmēri ("S770" HillMaster™) 145-12
Izmēri (S780, S785 un S790) 145-13
Izmēri ("S780" HillMaster™, "S785" HillMaster™ un "S790" HillMaster™) 145-14
Izmēru atsauces punkti 145-15
Visa korpusa vibrācija 145-16
Trokšņa līmenis 145-16
Drošības piezīme par elektrisko un elektronisko ierīču un/vai komponentu vēlāku uzstādīšanu 145-16
ES atbilstības deklarācija 145-17
AK atbilstības deklarācija 145-18
Eirāzijas ekonomiskā savienība 145-19
Mašīnas projektētais darbmūžs 145-19
Fluorēta siltumnīcefekta gāze 145-19
Oglekļa dioksīda emisija (CO_2) 145-19
Unificēto collīgo bultskrūvju un skrūvju griezes momenti 145-20
Metrisko bultskrūvju un skrūvju griezes momentu vērtības 145-21

Mašīnas identifikācijas numuri
Mašīnas sērijas numura atšifrēšana 150-1
Identifikācijas numuri 150-1
Mašīnas identifikācijas plāksnīte 150-2
Mašīnas identifikācijas plāksnītes atrašanās vieta 150-2
Eirāzijas Ekonomiskās savienības atbilstības zīmes novietojums 150-2
Dzinēja sērijas numura atšifrēšana 150-3
Dzinēja sērijas numurs ("Tier" 2/II pakāpe) 150-3
Dzinēja sērijas numurs (Final Tier 4 / V posms) 150-4
Kabīnes sērijas numurs 150-4
Hidrostatiskās piedziņas ierīces sūknis 150-4
Hidrostatiskās piedziņas ierīces motors 150-4
Divu ātrumu četru riteņu piedziņas motors 150-5
Dzinēja pārnesumkārba 150-5
Rotora piedziņas karters 150-5
Transmisija 150-5
Slīpā transportiera kameras reverss 150-5
Slīpā transportiera mainīgo apgriezienu pārnesumkārba (ja ir aprīkojumā) 150-6
Smalcinātājs (atkarībā no aprīkojuma) 150-6
Smalcinātāja aizmugures plāksnes spārns ("Deluxe", "Intermediate" un "Premium" atlieku apstrāde) 150-6
Progresīva "PowerCast"™ smalcinātāja aizmugures plāksne ("Intermediate" un "Premium" atlieku apstrāde) 150-6
"PowerCast" aizmugures plate ("Deluxe" atlikumi) 150-6

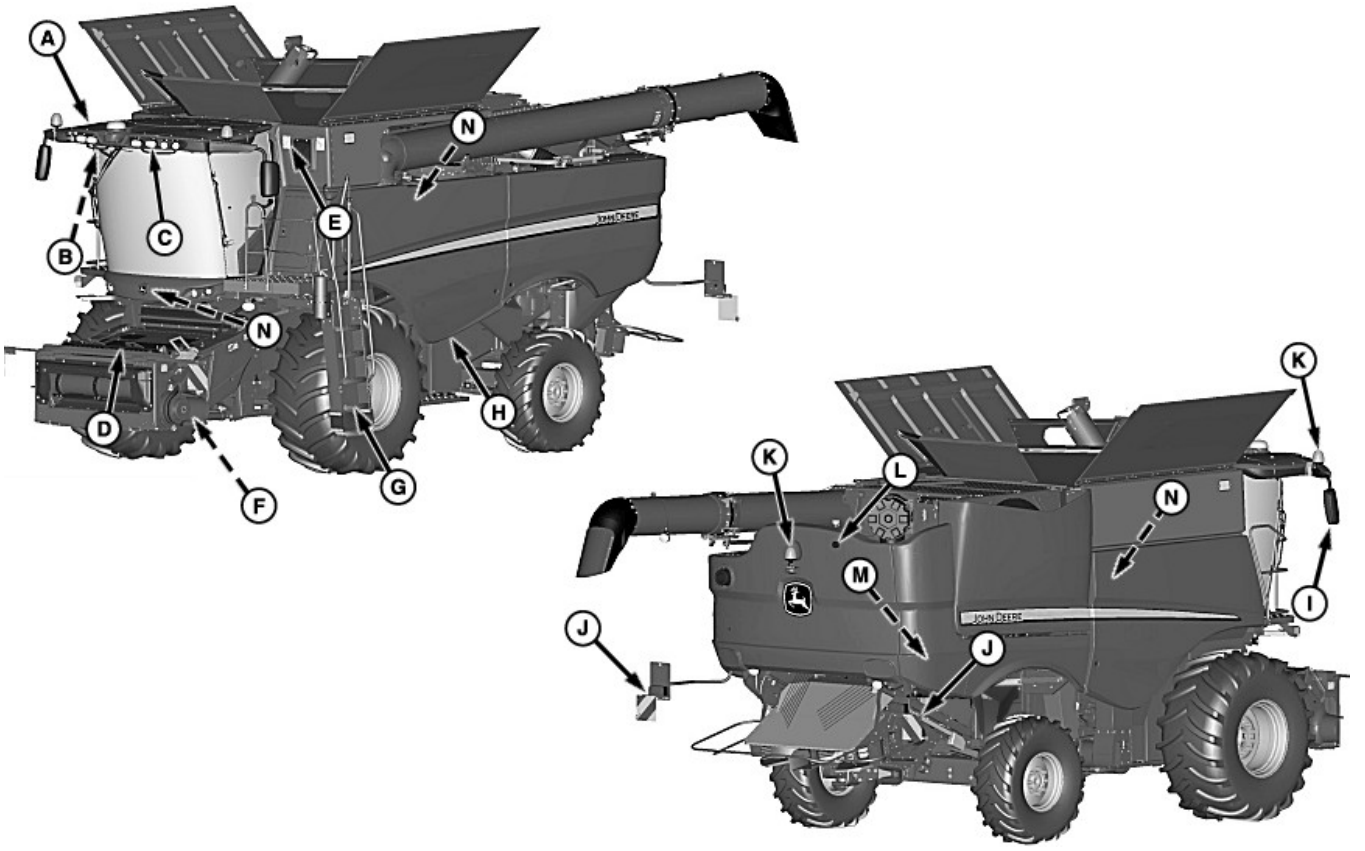
Lappuse

Izkliedētājs ("Deluxe" atlikumi) 150-7
Nodrošiniet īpašuma tiesību pierādīšanu 150-7
Nodrošiniet mašīnu saglabāšanu 150-7

Ir pieejamas John Deere publikācijas par apkopi
Tehniskā informācija JDSLA-1

John Deere palīdzības dienests atvieglo jūsu darbu
John Deere rezerves daļas IBC-1
Pareizie instrumenti IBC-1
Augsti kvalificēts klientu dienesta personāls IBC-1
Ātra palīdzība tieši vajadzīgajā vietā IBC-1

Mašīnas drošības līdzekļi



H115704—UN—31AUG15

Drošības ierīces, skats no priekšpuses/skats no aizmugures

A—Kabīnes drošības līdzekļi: operatora klātbūtnes sistēma, elektroniska dzinēja iedarbināšanas atslēgšana, drošības jostas, skaņas signāls, avārijas izejas logs, stāvbremze, pagrieziena signāli
B—Roku balsti
C—Priekšējie lukturi
D—Neslīdoši paklāji
E—Drošības zīmes
F—Mehāniskais drošības atduris (slīpā transportiera kamera)
G—Neslīdoši pakāpieni un platforma ar margām
H—Aizsargi
I—Atpakaļskata spoguļi
J—Brīdinājuma apgaismojums un atstarojošā lente
K—Bākugunis
L—Atpakaļgaitas brīdinājuma signāls
M—Neslīdoša apkopes platforma ar margām
N—Rotējošās brīdinājuma sistēmas drošības funkcijas: izkraušanas gaisma, rugāju gaismas, spārna apkopes gaismas

Papildus šeit attēlotajiem drošības līdzekļiem ir arī citas sastāvdaļas un sistēmas, mašīnas drošības apgaismojums, drošības paziņojumi un pamācības lietotāja rokasgrāmatā, kas sekmē mašīnas drošību, prasmīgam operatoram lietojot tos piesardzīgi un uzmanīgi.

OUO6075,000413E-25-31AUG15

Ievērojiet drošības informāciju

T81389—UN—28JUN13

Šis ir drošības brīdinājuma simbols. Šis simbols uz mašīnas vai lietotāja rokasgrāmatā brīdina par traumu gūšanas risku.

Ievērojiet ieteiktos piesardzības pasākumus un drošas ekspluatācijas praksi.

DX,ALERT-25-29SEP98

Izprotiet signālvārdus

⚠ BĪSTAMI

⚠ SARGIES

⚠ UZMANIES

TS187—25—30SEP88

BĪSTAMI! Signālvārds BĪSTAMI norāda uz bīstamu situāciju, kas, ja tā netiek novērsta, var izraisīt nāvi vai nopietnu ievainojumu.

BRĪDINĀJUMS! Signālvārds BRĪDINĀJUMS norāda uz bīstamu situāciju, kas, ja netiek novērsta, var izraisīt nāvi vai nopietnu ievainojumu.

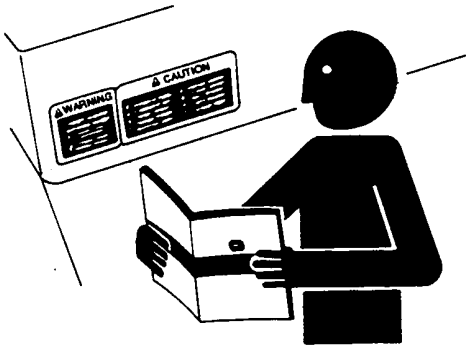
UZMANĪBU! Signālvārds UZMANĪBU norāda uz bīstamu situāciju, kas, ja netiek novērsta, var izraisīt vieglus vai vidējus ievainojumus. Signālvārds UZMANĪBU var arī tikt izmantots, lai brīdinātu par nedrošu praksi, kas ir saistīta ar tādiem notikumiem, kas varētu izraisīt personiskas traumas.

Signālvārdi BĪSTAMI, BRĪDINĀJUMS, UZMANĪBU tiek izmantoti kopā ar drošības un brīdinājuma simbolu. BĪSTAMI! norāda uz vislielāko apdraudējumu. BĪSTAMI vai UZMANĪBU drošības zīmes atrodas netālu konkrētiem apdraudējumiem. Vispārējie piesardzības pasākumi ir uzskaitīti uz UZMANĪBU drošības zīmēm.

UZMANĪBU arī vērš uzmanību uz drošības ziņojumiem šajā instrukcijā.

DX,SIGNAL-25-05OCT16

Ievērojiet drošības norādījumus



TS201—UN—15APR13

Rūpīgi izlasiet visus drošības ziņojumus šajā instrukcijā un uz jūsu mašīnas drošības zīmēm. Uzturiet drošības zīmes labā stāvoklī. Nomainiet trūkstošās vai bojātās drošības zīmes. Pārliecinieties, vai jaunām aprīkojuma komponentēm un rezerves daļām ir pievienotas jaunākās drošības zīmes. Rezerves drošības zīmes var iegādāties pie John Deere izplatītāja.

Uz detaļām un sastāvdaļām, kas saņemtas no piegādātājiem, var būt iekļauta papildu drošības informācija, kura nav norādīta šajā operatora rokasgrāmatā.

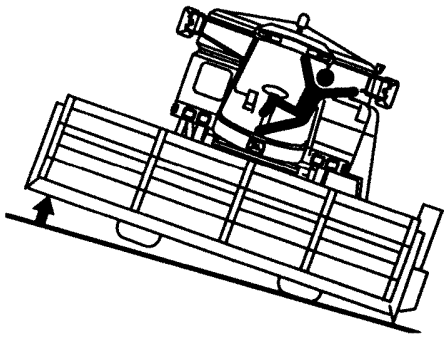
Izlasiet par mašīnas un vadības ierīču pareizu lietošanu. Neļaujiet nevienam darboties bez apmācības.

Uzturiet mašīnu atbilstošā darba stāvoklī. Neatļauti mašīnas pārveidojumi var pasliktināt tās darbību un/vai drošību un ietekmēt mašīnas kalpošanas ilgumu.

Ja jūs nesaprotat kādu daļu no šīs instrukcijas un nepieciešama palīdzība, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

DX,READ-25-16JUN09

Braukšana ar mašīnu



ZX002461

ZX002461—UN—16JUN95

Mašīnu drīkst darbināt tikai tad, kad visas aizsargierīces ir pareizi uzstādītas. Mašīnas darbināšanas laikā durvīm un logam (ja aprīkots) ir jābūt aizvērtiem.

Pirms braukšanas uzsākšanas vienmēr ir jāpārbauda laukums tiešā mašīnas tuvumā (piemēram, lai pārliecinātos, ka tur nav bērnu). Jābūt labai pārredzamībai. Tieši pirms braukšanas sākšanas signalizējiet ar skaņas signālu.

Vienmēr jāizvēlas ceļa vai lauka stāvoklim piemērots braukšanas ātrums. Centieties neveikt straujus pagriezienus, braucot uz augšu vai uz leju pa nogāzēm vai tās šķērsojos. Īpaši jāuzmanās, veicot pagriezienus uz nogāzēm ar pilnu graudu tvertni.

Pievienojot un atvienojot hederu, ir jāievēro hedera operatora rokasgrāmatas norādījumi.

Pagriezienu veikšanas laikā vienmēr ir jāņem vērā pievienotā agregāta platums un tas, ka mašīnas aizmugurējais gals izvirzās. Agregāti un grunts stāvoklis ietekmē kombaina braukšanas īpašības.

Braukšanas ātrums ir jāsamazina, kad braucat pa nogāzēm, nelīdzenām virsmām un pirms straujiem pagriezieniem. Pirms nobraukšanas pa stāvu nogāzi ir jāpārslēdz zemāks pārnesums.

Centieties nebraukt pa padziļinājumiem, grāvjiem un šķēršļiem; to ietekmē kombains var apgāzties — sevišķi kalnu nogāzēs.

OUO6075,0004F12-25-17SEP20

Operatora spējas

- Mašīnu īpašniekiem jāpārliecinās, ka operatori ir atbildīgi, apmācīti, ir rūpīgi izlasījuši lietošanas instrukcijas un brīdinājumus, un zina, kā pareizi un droši darbināt mašīnu.
- Vecums, fizisko spēju un garīgās attīstības traucējumi var būt ar mašīnu saistīto traumu faktori. Operatoriem ir jābūt garīgi un fiziski spējīgiem piekļūt vadītāja kabīnei un/vai vadības ierīcēm un darbināt mašīnu pareizi un droši.
- Nekādā gadījumā neļaujiet mašīnu darbināt bērnam vai neapmācītam personālam. Sniedziet operatoriem norādījumus nevizināt bērnus mašīnā vai tās agregātā.
- Nekad nedarbiniet mašīnu, ja jums ir novērsta uzmanība, esat noguris, vai jums ir samazinātas spējas. Pareizai mašīnas ekspluatācijai nepieciešama vadītāja nedalīta uzmanība un izpratne.

DX,ABILITY-25-07DEC18

Ievērojiet ceļu satiksmes drošības noteikumus

Braucot pa atklātās satiksmes ceļiem vienmēr jāievēro attiecīgie vietējie noteikumi.

OUO6075,0000032-25-22JAN01

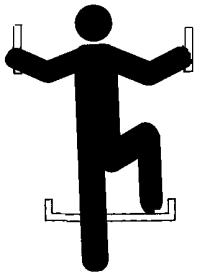
Mašīnas drošības pārbaude

Vienmēr pirms mašīnas lietošanas pārbaudiet braukšanas un darba drošību.

FX,READY-25-28FEB91

Margu un pakāpienu izmantošana

T6981AN—UN—15JUN89



T133468—UN—15APR13

Visbiežāk traumas tiek gūtas krītot.

Lai novērstu kritienus, iekāpiet mašīnā un izkāpiet no tās, stāvot ar seju pret to.

Iekāpjot mašīnā vai izkāpjot no tās, vienmēr uzturiet trīs saskares punktus — ar pakāpieniem, rokturiem un margām — un kāpiet, atrodoties ar seju pret mašīnu.

Vienmēr atlokiet un izmantojiet margas, kad kāpjat uz dzinēja platformas.

Esiet īpaši uzmanīgi, ja dubļu, sniega vai mitruma dēļ virsmas ir slidenas. Notīriet no pakāpieniem smērvielas un eļļas.

Nekādā gadījumā neleciet ārā no mašīnas. Nekad nekāpiet mašīnā un neizkāpiet no tās, mašīnai pārvietojoties.

OUO6075,0004E97-25-17JUN20

Bērnu un līdzbraucēju atrašanās mašīnā nav pieļaujama

TS253—UN—23AUG88

Mašīnā drīkst atrasties tikai vadītājs. Nav pieļaujama līdzbraucēja atrašanās mašīnā, izņemot apmācības periodu un īsu novērošanas periodu.

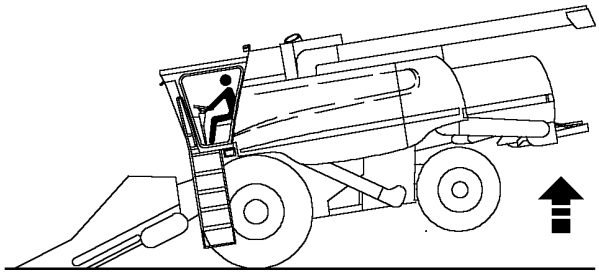
Līdzbraucējs var gūt savainojumus vai arī viņš var izkrist no mašīnas. Turklāt viņš ierobežo vadītāja redzes loku un līdz ar to apdraud darba drošību.

Bērni nekad nedrīkst atrasties uz mašīnas vai kombaina kabīnē, tad, kad darbojas motors.

Instruktora sēdekli drīkst lietot tikai apmācībai, vai arī īslaicīgiem mašīnas novērošanas periodiem, bet nevis bērnu pārvadāšanai.

HX,AG,SF6904-25-22JUL99

Balastēšana drošam kontaktam ar zemi



H51907—UN—10FEB99

Atkarībā no tā, kādi agregāti priekšā vai aizmugurē ir pievienoti, var būtiski izmainīties kombaina darba, stūrēšanas un bremzēšanas īpašības, jo to svara iedarbes rezultātā novirzās kombaina smaguma centrs.

Lai saglabātu vajadzīgo kontaktu ar zemi, balastējiet kombaina aizmugures galu, ja nepieciešams.

Nodrošiniet, lai netiktu pārsniegta pieļaujamā slodze uz asīm un pieļaujamais kopīgais svars.

HX,AG,SF6782-25-05FEB99

Transportēšana pa koplietošanas ceļiem ar pievienotu hederu

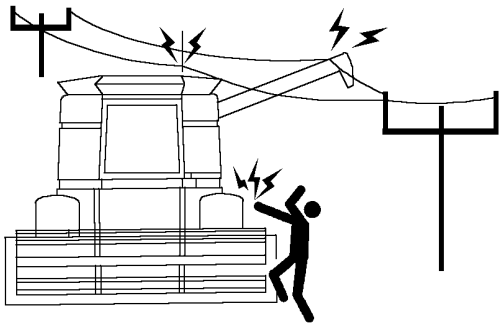
Ievērojiet valsts un vietējo tiesību aktu prasības, kas piemērojamas kombaina pārvietošanai pa koplietošanas ceļiem.

Braukšana pa koplietošanas ceļiem Vācijā ir jāsaskaņo ar vietējo TUEV, lai saņemtu atļauju transportēšanai.

Piesakieties atļaujai pie sava izplatītāja vai pie ražotāja.

OUO6075,0004672-25-16MAR17

Izvairieties no elektropārvades līnijām



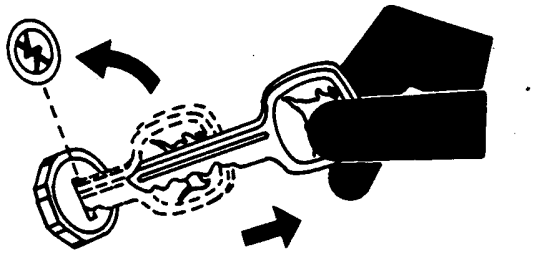
H52022—UN—14APR99

Pirms braukšanas pa atklātas satiksmes ceļiem nolieciet graudu tvertnes izkraušanas gliemežtransportieri transportēšanas stāvoklī un nolaidiet zemāk graudu tvertnes kāpņu margas.

Pirms braukšanas pa atklātas satiksmes ceļiem nostipriniet antenu tās transportēšanas stāvoklī, jo tā var saskarties ar elektropārvades līnijām. Tā rezultātā operators var gūt bīstamu elektrisko triecienu.

HX,STSSA,D-25-22JUL99

Mašīnas novietošana stāvēšanai un tās atstāšana



TS230—UN—24MAY89

Nolaidiet kombaina priekšgala aprīkojumu uz zemes.

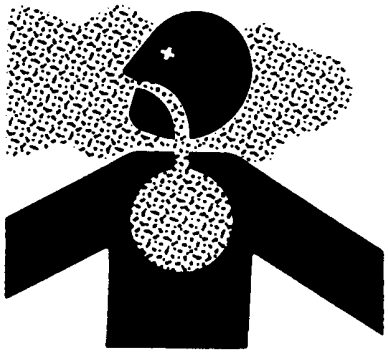
Pirms izkāpšanas no mašīnas, atslēdziet hederu un kuļaparātu. Pārbīdiet daudzfunkciju sviru neitrālajā stāvoklī un IZSLĒDZIET mašīnu. Iedarbiniet stāvbremzi, izņemiet atslēgu un aizslēdziet operatora kabīni.

Nekad neatstājiet mašīnu bez uzraudzības, kad darbojas dzinējs.

Braukšanas laikā nekad neatstājiet operatora kabīni.

OUO6075,0004E18-25-25JUN20

Rūpējieties par labu darba vietas vēdināšanu



TS220—UN—15APR13

Izplūdes gāzes var izsaukt smagus vai pat nāvējošus veselības traucējumus. Ja motoram ir jāstrādā slēgtās telpās, izvadiet motora gāzes no telpām ar speciālu izpūtēja pagarinātāju.

Ja izpūtēja pagarinātājs nav pieejams, atveriet durvis, lai nodrošinātu pietiekamu vēdināšanu.

DX,AIR-25-17FEB99

Droša degvielas iepildīšana –nepieļaut ugunsgrēkus

TS202—UN—23AUG88

Rīkojieties ar degvielu uzmanīgi: tā ir viegli uzliesmojoša. Degvielas iepildīšanas laikā nesmēķējiet, neiepildiet degvielu tad, kad tuvumā ir atklāta liesma vai dzirksteles.

Pirms degvielas iepildīšanas vienmēr apturiet motoru. Iepildiet degvielu tikai ārpus telpām.

Lai izvairītos no ugunsgrēkiem, atbrīvojiet mašīnu no netīrumiem, smērvielām un gružiem. Vienmēr satīriet izšļakstīto degvielu.

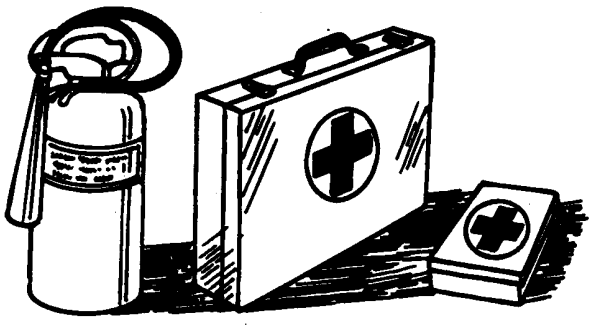
Uzliesmojošu šķidrumu transportēšanai lietojiet tikai tehniskajām prasībām atbilstošu tvertni.

Nekad neveiciet degvielas iepildīšanu vieglajā kravas automobilī ar plastmasas berzes paliktņiem. Pirms degvielas iepildes vienmēr novietojiet degvielas tvertni uz zemes. Pirms kannas vāciņa atvēršanas aizskariet degvielas tvertni ar degvielas iepildes ierīces uzgali. Veicot iepildīšanu, turiet degvielas iepildes ierīces uzgali saskarē ar degvielas tvertnes atveri.

Neuzglabājiet degvielas tvertni atklātas liesmas un dzirksteļu tuvumā vai netālu no gāzes degļiem, ko lieto ūdens sildītājam vai citiem mērķiem.

DX,FIRE1-25-12OCT11

Esiet gatavs nelaimes gadījumiem



TS291—UN—15APR13

Esiet gatavi ugunsgrēka gadījumam.

Ugunsdzēšanas aparātam un pirmās palīdzības komplektam vienmēr ir jābūt sasniedzamā attālumā.

Vienmēr telefona tuvumā ir jābūt ārsta, ātrās palīdzības, slimnīcas un ugunsdzēsēju izsaukšanas telefona numuriem.

DX,FIRE2-25-03MAR93

Uzmanīgi rīkojieties ar iedarbināšanas šķidro degvielu

TS1356—UN—18MAR92

Iedarbināšanas šķidrums ir ļoti viegli uzliesmojošs.

Lietojot to, tuvumā nedrīkst būt dzirksteles un liesmas. Neturiet iedarbināšanas šķidro degvielu akumulatoru un kabeļu tuvumā.

Lai nepieļautu nejaušu noplūdi no hermetizētas tvertnes, tās vāciņam jābūt noslēgtam un tvertne jāuzglabā vēsā, drošā vietā.

Nededziniet vai nesaduriet iedarbināšanas šķidrās degvielas tvertni.

Nelietojiet iedarbināšanas šķidrumu, ja iedarbiniet motoru, kas aprīkots ar kvēlsvecēm vai ieplūdes gaisa sildītāju.

DX,FIRE3-25-14MAR14

Aizdegšanās gadījumā

TS227—UN—15APR13

⚠ UZMANĪBU: Izvairieties no ievainojumu gūšanas.

Pie pirmajām aizdegšanās pazīmēm, nekavējoties apturiet mašīnu. Aizdegšanos var identificēt pēc dūmu smakas vai redzamas liesmas. Ja liesmas palielinās un degšana paātrinās, nekavējoties izkāpiet no mašīnas un uzturieties pietiekamā attālumā no uguns. Neatgriezieties pie mašīnas! Vispirmā prioritāte ir drošība.

Izsauciet ugunsdzēsējus. Nelielu aizdegšanos var likvidēt vai ierobežot, kamēr ierodas ugunsdzēsēji; bet šāda nogaidīšana ir ierobežota. Vienmēr vispirms nodrošiniet operatora un klātesošo drošību. Ja mēģiniet nodzēst uguni, turieties sāņus no vēja plūsmas, lai jūs variet ātri atvirzīties, ja degšana pieaug un uguni nevar nodzēst.

Izlasiet uguns dzēšanas instrukcijas un iepazīstieties ar dzēšanas līdzekļu izvietojumu, rīcību ar tiem, un dzēšanas paņēmieniem, kamēr ugunsgrēks nav izcēlies. Ugunsdzēsēju atrašanās vietas un ieteikumus ir jāapzina veicot treniņus uguns dzēšanā.

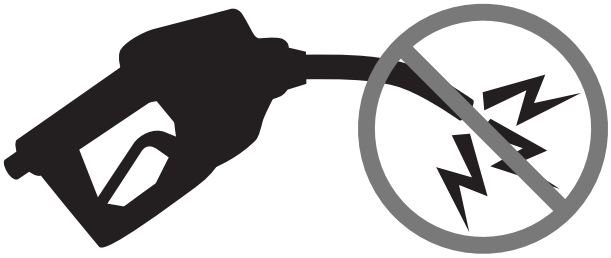
Ja nav pieejamas uguns dzēšanas instrukcijas, vadieties pēc sekojošiem galvenajiem noteikumiem:

1. Izvelciet tapu. Turiet ugunsdzēšanas aparātu ar izplūdes punktu, vērstu prom no jums, un ieslēdziet padeves mehānismu.
2. Vērsiet uz leju. Dzēšanas punkts ir liesmas apakšējā daļā.
3. Nospiediet sviru lēnām un vienmērīgi.
4. Virziet sprauslu no vienas puses uz otru.

DX,FIRE4-25-22AUG13

Izvairieties no statiskās elektrības riska iepildot degvielu

RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

Sulfātu un citu komponentu satura samazināšanās iekš Ultra-Low Sulfur Diesel (ULSD) degvielas, samazina tās vadītspēju un palielina spēju saglabāt statisko uzlādi.

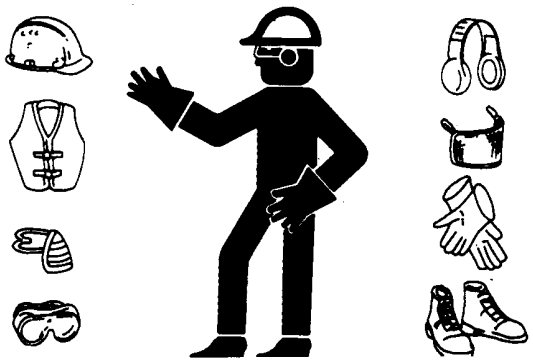
Rūpnīcā var bagātināt degvielu ar statiski izkliedētu piejaukumu. Tomēr, šeit darbojas daudzi faktori, kas var ar laiku samazināt piedevu efektivitāti.

Statiskā uzlāde var rasties ULSD degvielā, ja tā plūst caur degvielas piegādes sistēmām. Statiskās elektrības izlādēšanās, ja notiek degvielas izgarojumi, var radīt aizdegšanos vai eksploziju.

Tādēļ šeit ir svarīgi pārliecināties, ka sistēma, ko lieto degvielas iepildīšanai jūsu mašīnā (degvielas tvertne, transfēra sūknis, transfēra šļūtenes, uzgaļi un citi) ir pareizi iezemēti un savienoti. Konsultējaties ar savu degvielas vai degvielas sistēmu piegādātāju, lai pārliecinātos, ka piegādātā sistēma atbilst degvielas standartiem, ir pareizi iezemēta un pareizi savienota.

DX,FUEL,STATIC,ELEC-25-12JUL13

Lietojiet aizsargapģērbu



TS206—UN—15APR13

Lietojiet darbu veikšanai piemērotu blīvi pieguļošu apģērbu un aizsargaprīkojumu.

Lai mašīnu varētu droši apkalpot, tai ir jāpievērš pilnīga vadītāja uzmanība. Nav atļauts lietot austiņas radio programmu vai mūzikas atskaņošanai.

DX,WEAR2-25-03MAR93

Netuvojieties pļaušanas ierīcēm

ES118704—UN—21MAR95

Izkapšu sijas, transportierus, tītavas un padeves veltņus to veikto funkciju dēļ nav iespējams pilnībā aizsegt. Ekspluatācijas laikā nestāviet tuvu šīm kustīgajām daļām. Vienmēr izslēdziet galveno sajūgu, apturiet motoru, iedarbiniet stāvbremzes un izņemiet aizdedzes atslēgu pirms mašīnas apkopes vai tīrīšanas.

OUO6075,00009E5-25-28SEP10

Turiet rokas drošā attālumā no izkapts

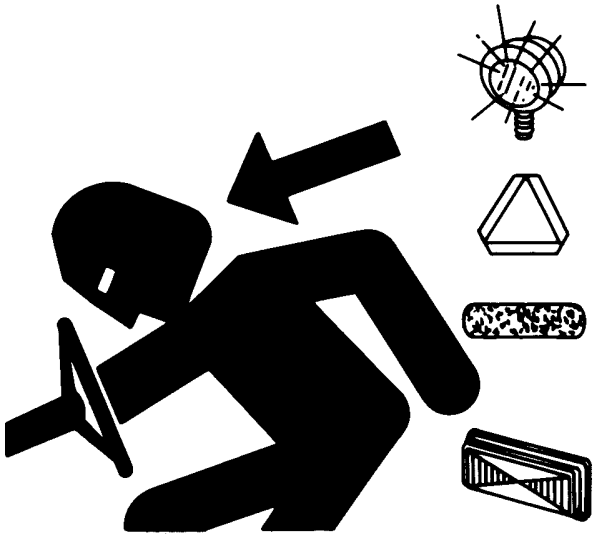
TS254—UN—23AUG88

Nekad nemēģiniet iztīrīt hedera priekšpusē vai uz tā izveidojušos šķēršļus, ja iepriekš nav izslēgts separators, ieslēgta stāvbremze, izslēgts motors un izņemta aizdedzes atslēga.

Pirms motora iedarbināšanas pārliecinieties, ka neviens neatrodas tiešā mašīnas tuvumā.

OUO6075,00009E6-25-28SEP10

Drošības apgaismojumu un ierīču lietošana



TS951—UN—12APR90

Braucot pa sabiedriskās lietošanas ceļiem, nepieļaujiet sadursmes ar citiem ceļa lietotājiem, lēni braucošiem traktoriem ar pievienotām iekārtām vai velkamu aprīkojumu un pašgājējām mašīnām. Bieži pārliecinieties par citu transportlīdzekļu kustību aizmugurē, it īpaši pagriezienos, un lietojiet pagrieziena gaismas rādītājus.

Dienā un naktī lietojiet priekšējās gaismas, mirgojošās brīdinājuma gaismas un virziena rādītājus. Ievērojiet vietējos noteikumus par iekārtu apgaismojumu un marķējumu. Raugieties, lai apgaismošanas ierīces un marķējumi būtu saredzami, tīri un labā darba kārtībā. Nomainiet vai izlabojiet iztrūkstošās vai bojātās apgaismojuma daļas un marķējumu.

HX,STSSA,O-25-22JUL99

Drošības jostu lietošana

TS1730—UN—24MAY13

Vadot mašīnu vai sēžot līdzās kā novērotājs, vienmēr uzlieciet drošības jostu.

OUO6075,0004E96-25-17JUN20

Apsildāms un ventilējams vadītāja sēdeklis

H124189—UN—11MAY18

Pārkarsis sēdekļa sildītājs var izraisīt apdeguma ievainojumus vai bojājumus sēdeklim. Lai novērstu apdegumu risku, ievērojiet piesardzību, izmantojot sēdekļa sildītāju ilgāku laiku, it īpaši, ja operators nevar sajust temperatūras izmaiņas vai sāpes ar ādu. Nenovietojiet uz sēdekļa priekšmetus, piemēram, segu, spilvenu, pārsegu vai kādu līdzīgu priekšmetu, kas var izraisīt sēdekļa sildītāja pārkaršanu.

DX,SEATHEATER-25-20NOV18

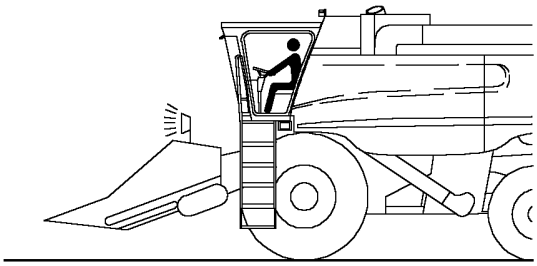
Instruktora sēdeklis

TS1730—UN—24MAY13

Instruktora sēdeklis, ja ir aprīkots, paredzēts tikai vadītāja apmācībai vai mašīnas diagnostikas problēmu risināšanai.

DX,SEAT,NA-25-22AUG13

Kombainu ar hederu transportējiet uzmanīgi



H51909—UN—07MAY99

Centieties izvairīties no kombaina transportēšanas pa atklātas satiksmes ceļiem, ja heders ir pievienots.

Ja tomēr jātransportē kombainu ar uzkārtu hederi, ieslēdziet brīdinājuma zibspuldzi un notīriet un nodrošiniet reflektējošo materiālu redzamību.

Ir ieteicams nozīmēt koriģētājus vai pavadošu transportu, ja jābrauc pāri kalniem vai jāšķērso tilti.

Braukšanas ātrumu jāizvēlas atkarībā no apstākļiem.

OUO6075,0000034-25-22JAN01

Nodrošiniet, lai mašīna nevarētu patvaļīgi pārvietoties

H58737—UN—08JUL99

Izvairieties no ievainojumiem vai bojā ejas sakarā ar mašīnas vai tās daļu negaidītu kustību.

Nepalaidiet motoru, savienojot ar īssavienojumu palaišanas startera spailes. Mašīna vai tās daļas var sākt kustēties, ja tiek apieta normāla drošības ķēde.

AG,OUO1035,792-25-08JUL99

Apkopes droša veikšana

TS218—UN—23AUG88

Pirms apkopes darbu uzsākšanas jāiepazīstas ar to apjomu un secību. Turiet darba zonu tīru un sausu.

Nekad neeļļojiet mašīnu, neveiciet apkopi vai neregulējiet to, kamēr mašīna pārvietojas. Turiet rokas, kājas un apģērba gabalus pietiekamā attālumā no daļām ar mehānisko piedziņu. Visur izslēdziet piedziņu un rīkojieties ar attiecīgajām vadības ierīcēm, lai atbrīvotu spiedienu. Nolaidiet iekārtu uz zemes. Apturiet motoru. Izņemiet atslēgu. Ļaujiet mašīnai atdzist.

Droši atbalstiet visus mašīnas elementus, kuri apkopes laikā ir jāpaceļ.

Uzturiet visas detaļas labā tehniskā stāvoklī un pareizi montētas. Trūkumus nekavējoties novērst. Nomainiet nolietotās vai salūzušās detaļas. Notīriet smērvielas, eļļas un netīrumus.

Pašgājēju iekārtām pirms elektrisko sistēmu regulēšanas vai metināšanas darbu uzsākšanas mašīnā atvienojiet akumulatora masas (–) kabeli.

Pirms uzsākt elektriskās sistēmas komponentu apkopi vai metināšanas darbus mašīnai, velkamiem pievienotajiem agregātiem atvienojiet elektriskos savienojumus ar traktoru.

Nokrišana, veicot tīrīšanu vai strādājot augstumā, var izraisīt nopietnus savainojumus. Lai viegli piekļūtu jebkādai vietai, izmantojiet kāpnes vai platformu. Izmantojiet stabilus un drošus kāju un roku balstus.

DX,SERV-25-28FEB17

Metinâðana elektronisko vadîbas mezglu tuvumâ

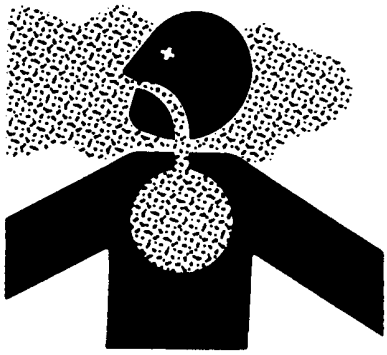
TS953—UN—15MAY90

SVARĪGI: Neveiciet motora iedarbinâðanu ar loka metinâðanas aprîkojumu. Strâva un spriegums ir pârâk lieli un tie var radît neatgriezeniskus bojâjumus.

1. Atvienojiet negatîvo (-) akumulatora kabeli.
2. Atvienojiet pozitîvo (+) akumulatora kabeli.
3. Savienojiet ar îssavienojumu kopâ pozitîvo un negatîvo terminâlu. Nepievienojiet pie maðînas râmja.
4. Izvâciet un pârvietojiet visus vadu savienojumus ârpus metinâðanas zonas.
5. Pievienojiet metinâðanas masas vadu tuvu pie metinâðanas punkta un tâlu no vadîbas mezgliem.
6. Pçc metinâðanas, veiciet apgrieztâ kârtîbâ soïus 1—5.

DX,WW,ECU02-25-14AUG09

Pirms metināšanas darbiem vai karsēšanas no detaļām ir jānoņem krāsa



TS220—UN—15APR13

Jāizvairās no indīgu tvaiku un putekļu veidošanās.

Kaitīgi izgarojumi var rasties, ja krāsu sakarsē, veicot metināšanas vai lodēšanas darbus, vai arī lietojot lodlampu.

Pirms sakarsēšanas ir jānoņem krāsa:

- Noņemiet krāsu vismaz 100 mm (4 in.) attālumā no vietas, kura tiks karsēta. Ja krāsu nav iespējams noņemt, pirms sakarsēšanas vai metināšanas uzlieciet respiratoru.
- Noņemot krāsu ar smilšu strūklu vai slīpējot, neieelpot radušos putekļus. Lietojiet piemērotus elpošanas ceļu aizsardzības līdzekļus.
- Lietojot šķīdinātāju vai krāsas noņemšanas līdzekli, pirms metināšanas darbu veikšanas darba vieta ir jānomazgā ar ūdeni un ziepēm. Tvertni ar šķīdinātāju un citus degošos materiālus no darba zonas ir jāizvāc. Pēc tam jānogaida 15 minūtes, kamēr tvaiki iztvaiko.

Nelietojiet hloru saturošu solventu vietās, kur notiks metināšana.

Visā darbu veikšanas laikā ir jānodrošina laba ventilācija, kas indīgos tvaikus atsūc un izvada ārā.

Utilizējiet krāsu un solventu atbilstoši noteikumiem.

DX,PAINT-25-24JUL02

Izvairieties no zem spiediena esošo vadu sakarsēšanas

TS953—UN—15MAY90

Uzkarsējot zem spiediena esošus ar šķidrumu piepildītus vadus, var rasties uzliesmojošs izsmidzinājums, kā rezultātā var rasties nopietni apdegumi Jums pašam un apkārtējiem cilvēkiem. Zem spiediena esošo vadu vai viegli uzliesmojošo materiālu tuvumā nedrīkst radīt sakarsējumu no metināšanas un lodēšanas darbiem vai lietojot metināšanas degli. Zem spiediena esošie vadi negadījuma rezultātā var pārsprāgt, ja karstums izplatās ārpus tiešās liesmas zonas.

DX,TORCH-25-10DEC04

Nepieskaraties kustīgām detaļām

TS256—UN—23AUG88

Pārliecinieties, ka rokas, kājas un apģērba gabali neatrodas kustīgo daļu bīstamajās zonās. Eļļošanas, apkopes un regulēšanas darbus veikt tikai tad, kad mašīna ir apturēta.

H01,9000SA,E-25-15JUN90

Droša graudu bunkura iztukšošana un sastrēgumu likvidēšana

TS256—UN—23AUG88

Izvairieties no ievainojumiem vai nāves, ko var gūt, aizķeroties graudu bunkura gliemežtransportieru iekārtās. Lai nodrošinātu gliemežtransportieru darbību, tos nevar aizklāt ar aizsargiem visā pilnībā. Motoram darbojoties, nedrīkst kāpt graudu bunkurā. Pirms iekāpšanas bunkurā iztukšojiet to no graudiem, vienmēr apturiet motoru, ieslēdziet stāvbremzes un izņemiet atslēgu

Ja graudi sastrēgst un neieplūst gliemežtransportierī, izslēdziet motoru, izņemiet atslēgu un no motora pārvalka durtiņu puses ar kāda stieņa, kāta palīdzību likvidējiet radušos sastrēgumu un atjaunojiet graudu plūsmu.

OUO6043,00015E2-25-24MAY04

Bīstamība atrasties rotējošu piedziņas vārpstu tuvumā

TS1644—UN—22AUG95

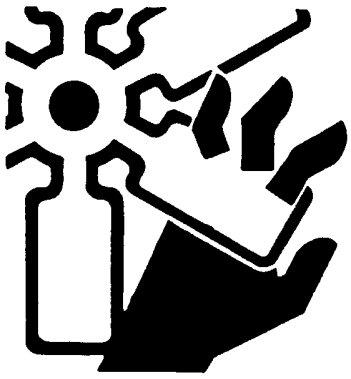
Neuzmanība rotējošas piedziņas vārpstas tuvumā var izsaukt smagus vai pat nāvējošus ievainojumus.

Visiem aizsargapvalkiem vienmēr ir jāatrodas savās vietās. Nodrošiniet rotējošo apvalku brīvu griešanos.

Nēsājiet cieši pieguļošu apģērbu. Pirms regulēšanas, savienojumu veikšanas un jebkura veida apkopes darbu veikšanas motoram vai piedzītajam aprīkojumam apturiet motoru un nogaidiet, līdz visas rotējošās detaļas un piedziņas vārpstas apstājušās.

DX,ROTATING-25-18AUG09

Uzstādiet visas aizsardzības ierīces un apvalkus



TS677—UN—21SEP89

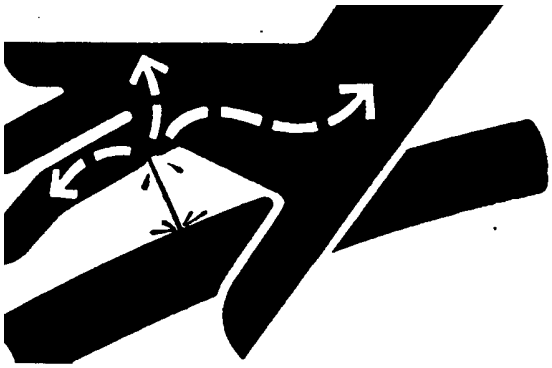
Rotējoši ventilatori, siksnas, skriemeļi un piedziņa var radīt nopietnus savainojumus.

Ekspluatācijas laikā visām drošības ierīcēm un apvalkiem jāatrodas tiem paredzētajās vietās.

Nēsājiet cieši pieguļošus apģērbus. Pirms regulēšanas, savienojumu veikšanas un tīrīšanas darbiem ventilatoru, siksnu, skriemeļu un to piedziņas sastāvdaļu tuvumā apturiet motoru un nogaidiet, līdz visas mašīnas kustīgās detaļas apstājas.

OUO6075,0000C23-25-03MAY11

Izvairieties no šķidrumiem zem augsta spiediena



X9811—UN—23AUG88

Periodiski, vismaz reizi gadā, pārbaudiet, vai hidrauliskajās šļūtenēs nav sūču, savijumu, griezumu, plaisu, nodilumu, burbulīšu, rūsas, atklātu stiepļu pinumu vai citu nodiluma vai bojājuma pazīmju.

Nekavējoties nomainiet nodilušās vai bojātās šļūteņu montāžas pret uzņēmuma John Deere apstiprinātām rezerves daļām.

Ar lielu spiedienu izplūstošais šķidrums var caurdurt ādu un izraisīt smagus savainojumus.

Lai nepieļautu apdraudējumu, samaziniet spiedienu, pirms atvienot hidraulikas vai citus cauruļvadus. Pirms spiediena palielināšanas pievelciet visus savienojumus.

Lai noteiktu sūces vietas, lietojiet kartona gabalu. Aizsargājiet rokas un ķermeni no šķidrumiem zem augsta spiediena.

Ja notiek nelaimes gadījums, nekavējoties dodieties pie ārsta. Ja jebkāds šķidrums ir nokļuvis zem ādas, tas dažu stundu laikā ir ķirurģiski jāizvada, pretējā gadījumā var veidoties gangrēna. Ārstiem, kuri nav saskārušies ar šādām traumām, jāvēršas pēc informācijas atbilstošās medicīniskās iestādēs. Šāda informācija angļu valodā ir iegūstama Deere & Company Medicīnas departamentā Molinā, Ilinoisā, ASV, zvanot pa tālruni 1-800-822-8262 vai +1 309-748-5636.

DX,FLUID-25-12OCT11

Izvairieties atvērt augstspiediena degvielas sistēmu

TS1343—UN—18MAR92

Degvielas līnijā esošais šķidrums zem augsta spiediena var radīt nopietnus ievainojumus. Neizjauciet vai neveiciet degvielas līnijas, sensoru vai citu komponentu remontu, ja augstspiediena degvielas sūknis un motora sprauslas ir savienotas ar kopīgo degvielas augstspiediena sistēmu.

Šāda tipa sistēmas remontu drīkst veikt tikai labi apmācīts tehniskais speciālists. (Lai veiktu remontu, sazinieties ar John Deere dīleri.)

DX,WW,HPCR1-25-07JAN03

Droša spiediena akumulatoru sistēmu apkope

TS281—UN—15APR13

Šķidruma vai gāzes izplūde no sistēmām ar spiediena akumulatoru, kuras lieto gaisa kondicionēšanas, hidrauliskajā vai bremžu sistēmā, var radīt nopietnus ievainojumus. Pārmērīgs karstums var izsaukt akumulatora eksploziju, un zem spiediena esošo vadu pēkšņu pārrāvumu. Nemetiniet vai nelietojiet lodlampu spiediena akumulatora vai zem spiediena esošo vadu tuvumā.

Pirms akumulatora noņemšanas noņemiet spiedienu hidrauliskajā sistēmā.

Pirms akumulatora noņemšanas izlaidiet spiedienu no hidrauliskās sistēmas. Nekad spiediena samazināšanu hidrauliskajā sistēmā vai akumulatorā neveiciet atskrūvējot savienojumu vietas.

Spiediena akumulatorus nevar remontēt.

DX,WW,ACCLA2-25-22AUG03

Aizsargājiet sevi no augstspiediena strūklas

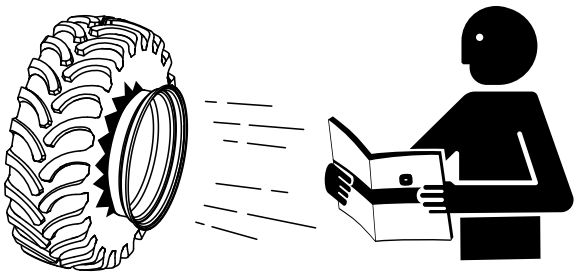
TS1343—UN—18MAR92

Strūkla no augstspiediena sprauslas var izspiesties cauri ādai un radīt ievainojumus. Izvairieties no strūklas kontakta ar rokām vai ķermeni.

Ja rodas ievainojumi, nekavējoties griezieties pie ārsta. Ja kāds augsta spiediena šķidrums ir nokļuvis zem ādas, tad to dažu stundu laikā ir jāizvāc, pretējā gadījumā var rasties smaga gangrēna. Ārstiem, kuriem šāda veida traumas ir svešas, jāmeklē informācija kompetentās medicīniskās iestādēs. Šādu informāciju iespējams saņemt no Deere & Company Medical Department, Moline, Ilinois, U.S.A.

DX,SPRAY-25-16APR92

Ievērojiet norādījumus par riepām



H111235—UN—13MAY14

Uzturiet mašīnu atbilstošā darba kārtībā.

Izmantojiet tikai norādītā izmēra riepas ar pareizajām specifikācijām; gaisa spiedienam riepās jāatbilst šajā rokasgrāmatā norādītajam spiedienam.

Lietojot citādas riepas, nekā norādīts, var samazināties stabilitāte, riepu stūrēšanas efekts, rezultātā var rasties riepu bojājumi, vai citi traucējumi stabilitātei un drošībai.

DX,TIRE,INFO-25-19MAY14

Droša riepu apkope

RXA0103438—UN—11JUN09

Riepu sprādziena vai riepu un riteņu disku izmešanas rezultātā var gūt smagas vai nāvējošas traumas.

Nemēģiniet montēt riepas, ja jums nav atbilstoša aprīkojuma un pieredzes šādu darbību veikšanai.

Vienmēr uzturiet riepās pareizo spiedienu. Nepiesūknējiet riepās spiedienu, kas lielāks par ieteikto. Nekad nekarsējiet riteņa detaļas un riepu, to tuvumā neveiciet metināšanas darbus. Riepu uzsilšana var izsaukt spiediena pieaugumu riepās, kas var novest pie riepas eksplozijas. Metināšana riteni var padarīt konstruktīvi vājāku vai deformēt.

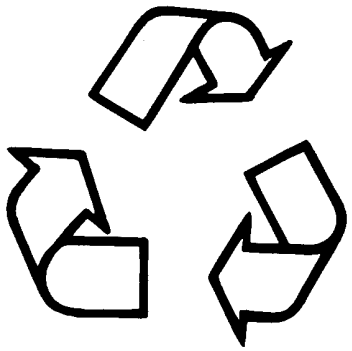
Uzpumpējot riepas lietojiet pietiekami garu attiecīgo šļūteni ar uzgali, lai Jūs varētu stāvēt sānos, NEVIS uzpumpējamās riepas priekšā. Ja iespējams, izmantojiet aizsargu.

Pārbaudiet riteņus, vai nav zems spiediens, iegriezumi, izblīdumi, bojāti diski, vai netrūkst nostiprināšanas skrūves vai uzgriežņi.

Riteņi un riepas ir smagi. Rīkojoties ar riteņiem un riepām, izmantojiet drošu pacelšanas ierīci vai nodrošiniet palīgu, lai tos paceltu, uzstādītu vai noņemtu.

DX,WW,RIMS-25-28FEB17

Ekspluatācijas pārtraukšana — Šķidrumu un sastāvdaļu pareiza pārstrāde un apglabāšana



TS1133—UN—15APR13

Veicot mašīnas un/vai tās sastāvdaļu ekspluatācijas pārtraukšanu, ir jāveic drošības un vides aizsardzības pasākumi. Šie pasākumi ietver sekojošo:

- noņemot vai apstrādājot priekšmetus un materiālus, izmantojiet piemērotus instrumentus un individuālos aizsardzības līdzekļus, piemēram, apģērbu, cimdus, sejas aizsargu vai brilles.
- Izpildiet norādījumus attiecībā uz speciālajiem komponentiem.
- Atbrīvojiet akumulēto enerģiju, nolaižot mašīnas piekares elementus, atbrīvojot atsperes, atvienojot akumulatorus vai citus elektriskos barošanas avotus un atbrīvojot spiedienu hidrauliskajos komponentos, akumulatoros, un citās līdzīgās sistēmās.
- Samaziniet iedarbību no daļām, uz kurām var būt lauksaimniecības ķimikāliju atliekas, piemēram, mēslojums un pesticīdi. Rīkojieties un atbrīvojieties no šādām detaļām pareizi.
- Pirms komponentu pārstrādes uzmanīgi izteciniet šķidrumus no dzinējiem, degvielas tvertnēm, radiatoriem, hidrauliskiem cilindriem, rezervuāriem, un cauruļvadiem. Iztecinot šķidrumus, izmantojiet necaurlaidīgus konteinerus. Neizmantojiet pārtikas vai dzērienu konteinerus.
- Neizlejiet atkritumu šķidrumus uz zemes, notekcaurulēs vai jebkurā ūdens avotā.
- Ievērojiet visus valsts, reģionālos un vietējos likumus, noteikumus vai rīkojumus, kas reglamentē atkritumu šķidrumu apstrādi vai apglabāšanu (piemēram: eļļas, degviela, dzesēšanas šķidrums, bremžu šķidrums); filtri; akumulatori un citas vielas vai detaļas. Viegli uzliesmojošu šķidrumu vai sastāvdaļu dedzināšana iekārtās, kas nav speciāli paredzētās atkritumu sadedzināšanas iekārtas, var būt aizliegta ar likumu un var izraisīt kaitīgu dūmu vai pelnu iedarbību.
- Pareizi apkalpojiet un likvidējiet gaisa kondicionēšanas sistēmas. Valdības noteikumi var pieprasīt apstiprinātu apkalpošanas centru, lai atgūtu un pārstrādāt gaisa kondicionēšanas dzesēšanas šķidrumus, kas varētu piesārņot atmosfēru, ja rodas noplūdes vidē.
- Novērtējiet pārstrādes iespējas riepām, metāla, plastmasas, stikla, gumijas un elektronisko sastāvdaļām, kas var būt pārstrādājamas daļēji vai pilnībā.
- Sazinieties ar vietējo vides vai pārstrādes centru vai savu John Deere dīleri, lai iegūtu informāciju par pareizo veidu, kā pārstrādāt vai apglabāt atkritumus.

DX,DRAIN-25-01JUN15

Droša dzesēšanas sistēmas apkope

TS281—UN—15APR13

Šķidruma eksplozīva izplūde no dzesēšanas sistēmas, kurā ir spiediens, var radīt smagus apdegumus.

IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

NEPAPILDINIET dzesēšanas šķidrumu, kad dzinējs ir pārkarsis. Uzgaidiet, līdz dzinējs atdzisīs.

NEŅEMIET nost izplešanās tvertnes vāciņu, kad dzinējs darbojas vai ir uzkarsis. Uzgaidiet, līdz dzinējs atdzisīs. Pēc tam noņemiet vāciņu.

LĒNĀM atskrūvējiet vāciņu, lai pirms tā noņemšanas izlaistu spiedienu.

Papildiniet dzesēšanas šķidrumu tikai tad, kad dzinējs ir izslēgts.

OUO6075,0004E98-25-26JUN20

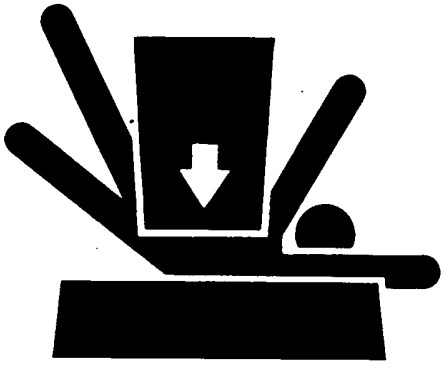
Novāciet uzkrājušos labības atkritumus

TS227—UN—15APR13

Ja zem motora apvalka, uz motora un tuvu kustošajām daļām uzkrājušās pelavas un labības atkritumi, tas var izsaukt ugunsgrēku. Šīs zonas regulāri jāpārbauda un jānotīra. Pirms jebkādas pārbaudes vai apkopes izslēdziet motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

HX,9010SA,B-25-23AUG97

Mašīnas atbalstam ir jābūt drošam



TS229—UN—23AUG88

Pirms darbu veikšanas pie mašīnas, uzkārto agregātu vienmēr nolaidiet uz zemes. Ja darbam nepieciešama mašīnas vai uzkārtās ierīces pacelšana, nodrošiniet to drošu atbalstu. Paceltā stāvoklī esošas hidrauliskās ierīces var patvaļīgi nolaisties neblīvumu dēļ.

Kā atbalstus nelietojiet blokus ar tukšu vidu, mākslīgos akmeņus vai citus materiālus, kuri ilglaicīgas slodzes rezultātā var sabrukt. Nekad nestrādājiet zem mašīnas, kura ir pacelta tikai ar pacēlēju. Vienmēr lietojiet tikai lietošanas instrukcijā ieteiktos darba paņēmienus.

Ja ar traktoru tiek lietots uzkārts vai velkams agregāts, vienmēr ievērojiet drošības noteikumus, kas norādīti attiecīgā agregāta lietošanas instrukcijā.

DX,LOWER-25-24FEB00

Uzglabājiet pievienotās ierīces drošā veidā

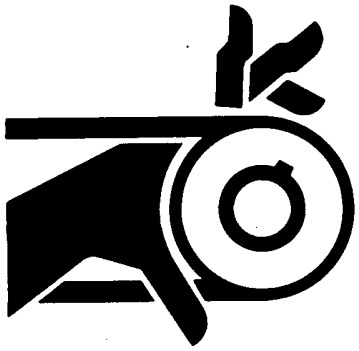
TS219—UN—23AUG88

Saglabātās pievienotās ierīces, piemēram, dubultie riteņi, aizsarga riteņi un iekrāvēji, var nokrist un izraisīt nopietnus ievainojumus vai nāvi.

Droši saglabājiet pievienotās ierīces un agregātus drošā veidā, lai nepieļautu to nokrišanu. Turiet bērnus un nepiederošas personas prom no uzglabāšanas vietas.

DX,STORE-25-03MAR93

Ievērojiet drošības noteikumus darbojoties ar piedziņas siksnām



TS285—UN—23AUG88

Veicot piedziņas siksnu apkopi, vienmēr ievērojiet šādus drošības noteikumus:

- Izvairieties no ievainojumiem rokās vai delmos. Nekad neveiciet siksnu pārbaudi, regulēšanu un iestatīšanu, kad mašīna darbojas. Vienmēr izslēdziet motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.
- Netīriet siksnas ar uzliesmojošu tīrīšanas solventu.

OUO6075,00026A4-25-06FEB03

Veiciet rūpīgu elektronisko komponentu un savienojumu pārbaudi

TS249—UN—23AUG88

Veicot elektronisko iekārtu un mezglu montāžu un demontāžu nokrišana var radīt nopietnus ievainojumus. Izmantojiet pacēlēju vai platformu, lai atvieglotu piekļuvi montāžas vietai. Izmantojiet drošu pamatni, ieņemiet stabilu stāvokli un pieturieties. Nemontējiet un nedemontējiet komponentes slapjos vai apledojuma apstākļos.

Ja jāveic instalācijas vai apkopes darbi RTK bāzes stacijas tornī vai citos augstu esošos mezglos, uzticiet tos sertificētiem augstkāpējiem.

Ja jāmontē vai jāveic apkopi globālās pozicionēšanas sistēmas uztvērēja tornim un iekārtām, lietojiet pareizos pacelšanas tehniskos līdzekļus un izmantojiet paredzētos drošības līdzekļus. Tornis ir smags un tā

apkope var būt apgrūtināta. Ja montāžas vieta nav pieejama no zemes vai apkopes platformas, montāžu jāveic diviem cilvēkiem.

DX,WW,RECEIVER-25-24AUG10

Izvairieties no jebkādiem nelaimes gadījumiem

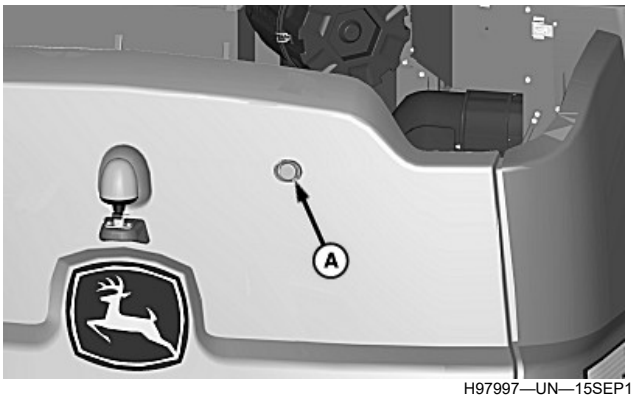
PC10857XW—UN—15APR13

Pirms mašīnas pārvietošanas pārliecinieties, ka mašīnas pārvietošanas ceļā neatrodas neviens cilvēks. Apgriezieties un skatieties uz priekšu labākai redzamībai. Ja aizmugurē ir apgrūtināta redzamība vai pārvietošana notiek slēgtās telpās, nodrošiniet otru personu, kas padod signālus.

Nepaļaujieties uz kameru, lai noteiktu, vai aiz mašīnas neatrodas cilvēki vai šķēršļi. Sistēma var ietvert ierobežojošus faktorus, ieskaitot tehniskos risinājumus, vides aizsardzības pasākumus un darbības veidus.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-25-30AUG10

Atpakaļgaitas brīdinājuma signāls



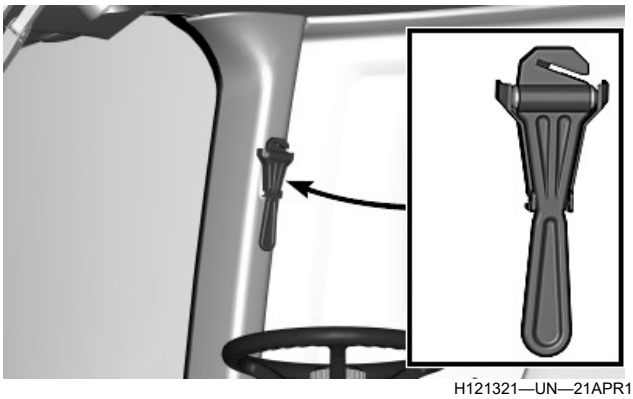
H97997—UN—15SEP10

A—Atpakaļgaitas brīdinājuma signāls

Ja daudzfunkciju vadības sviru pārvieto atpakaļ, kamēr dzinējs darbojas, atpakaļgaitas trauksme (A) atskaņo akustisku signālu, lai brīdinātu mašīnas tuvumā esošos cilvēkus, ka operators brauc atpakaļgaitā.

OUO6075,0004FAE-25-15JAN21

Avārijas izeja



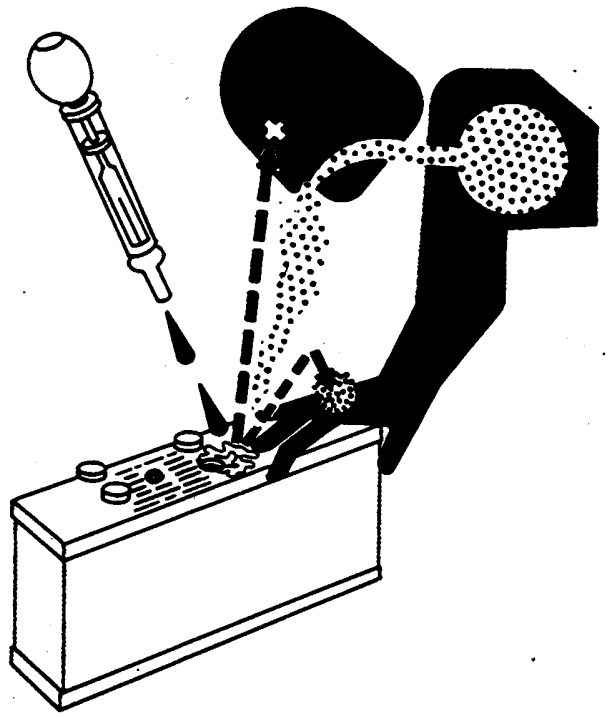
H121321—UN—21APR17

Lai izkļūtu no kabīnes ārkārtas situācijā, drošības jostu var pārgriezt un ar āmuru izsist loga stiklu.

OUO6075,0004722-25-21APR17

Droša apiešanās ar akumulatoru

TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

Akumulatora gāze var eksplodēt. Sargiet akumulatoru no dzirkstelēm un atklātām liesmām. Akumulatora elektrolīta līmeņa pārbaudei lietojiet kabatas lukturīti.

Akumulatora uzlādēšanas pakāpi nekad nepārbaudiet, savienojot abus polus ar metālisku priekšmetu. Lietojiet voltmetru vai hidrometru.

Vienmēr akumulatora masas (-) spaili noņemiet pirmo un masas spaili uzlieciet pēdējo.

Akumulatora elektrolītā esošā sērskābe ir indīga un pietiekoši stipra, lai apdedzinātu ādu, izēstu caurumus drēbēs un, nokļūstot acīs, izsauktu aklumu.

Lai izvairītos no riska:

- Akumulatoru uzpildiet tikai labi vēdināmās telpās
- Lietojiet aizsargbrilles un gumijas cimdus
- Akumulatora tīrīšanai izvairieties no saspiesta gaisa lietošanas
- Elektrolīta pieliešanas laikā izvairieties ieelpot izgarojumus
- Izvairieties izšļakstīt vai nopilināt elektrolītu
- Veiciet drošu akumulatora piepildīšanas vai uzlādes procedūru.

Ja skābe ir uzpilējusi uz ādas vai iekļuvusi acīs:

1. Noskalojiet ādu ar ūdeni.
2. Uz attiecīgajām vietām uzkaisiet cepamo sodu vai kaļķa pulveri, lai neitralizētu skābi.
3. Skalojiet acis ar ūdeni 15 - 30 minūtes. Nekavējoties griezieties pēc palīdzības pie ārsta.

Ja skābe ir norīta:

1. Nemēģiniet izsaukt vemšanu.
2. Izdzeriet lielu daudzumu ūdens vai piena, bet ne vairāk kā 2 l (2 qt.).
3. Nekavējoties griezieties pēc palīdzības pie ārsta.

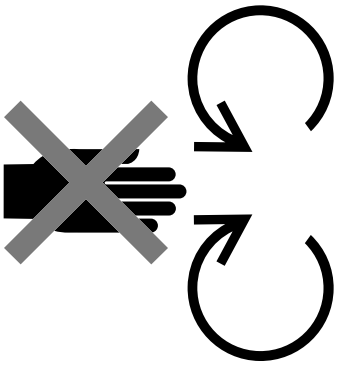
BRĪDINĀJUMS: Akumulatora polu spailes, izvadi un ar tiem saistītie piederumi satur svinu un svina produktus - ķimikālijas, kas Kalifornijas štatā ir atzītas kā vēzi un reproduktīvās sistēmas bojājumus izraisošas vielas. **Pēc darba nomazgājiet rokas.**

DX,WW,BATTERIES-25-02DEC10

Drošības pasākumi izplūdes filtra tīrīšanai

TS227—UN—15APR13

TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

Izplūdes filtra tīrīšanas darbu laikā dzinējs var ilgāku laiku darboties ar palielinātiem tukšgaitas apgriezieniem un augstu temperatūru. Izplūdes gāzes un izplūdes filtra sastāvdaļas sasniedz pietiekami augstu temperatūru, lai varētu rasties ķermeņa apdegumi un aizdegties vai izkust plaši lietojami materiāli.

Turiet mašīnu pietiekamā attālumā no cilvēkiem, dzīvniekiem vai konstrukcijām, kam var tikt nodarīts ļaunums vai rasties bojājumi izplūdes gāzu vai izplūdes sistēmas karsto sastāvdaļu ietekmē. Novērsiet iespējamos uzliesmojošu materiālu un izgarojumu aizdegšanās draudus gāzu izplūdes sistēmas tuvumā. Turiet gāzu izplūdes cauruli pietiekamā attālumā no cilvēkiem un no priekšmetiem, kas var izkust, aizdegties vai eksplodēt.

Izplūdes filtra tīrīšanas laikā un pēc tās uzmanīgi vērojiet, vai pie mašīnas un tās tuvumā nav gruzdoši gruži.

Degvielas iepildīšana dzinēja darbības laikā var izraisīt uzliesmojuma vai sprādziena draudus. Pirms degvielas iepildīšanas un izšļakstītās degvielas uztīrīšanas vienmēr apturiet dzinēju.

Kad mašīnu transportējat ar platformu vai piekabi, vienmēr pārliecinieties, vai dzinējs ir apturēts.

Pieskaršanās izpūtēja detaļām, kad tās vēl ir karstas, var izraisīt nopietnus savainojumus.

Izvairieties no saskares ar šīm sastāvdaļām, kamēr tās nav atdzisušas līdz drošai temperatūrai.

Ja apkopes procedūras jāveic dzinēja darbības laikā:

- Ieslēdziet tikai tās daļas ar mehānisko piedziņu, kas nepieciešamas apkopes procedūru veikšanai
- Nodrošiniet, lai vadītāja platformā un mašīnā neatrodas citi cilvēki

Turiet rokas, kājas un apģērba gabalus pietiekamā attālumā no daļām ar mehānisko piedziņu.

Pirms izkāpšanas no vadītāja platformas vienmēr novērsiet pārvietošanās iespēju (neitrālais stāvoklis), ieslēdziet stāvbremzi vai mehānismu un atvienojiet energopadevi pievienotajām iekārtām vai rīkiem.

Pirms atstājat mašīnu bez uzraudzības, izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu (ja aprīkota).

OUO6075,0000E81-25-07FEB12

Bīstamība pieskarties karstai izplūdes caurulei

RG17488—UN—21AUG09

Veicot mašīnas vai pievienoto iekārtu apkopi, kad motors darbojas, var gūt nopietnus savainojumus. Izvairieties no karstas izplūdes sistēmas sastāvdaļu un izplūdes gāzu saskarsmes ar ādu.

Darbības laikā izplūdes sistēmas sastāvdaļas un izplūstošās gāzes kļūst ļoti karstas. Izplūdes gāzes un sastāvdaļas sasniedz pietiekami augstu temperatūru, lai cilvēks apdedzinātos un lai aizdegtos vai izkustu plaši lietojami materiāli.

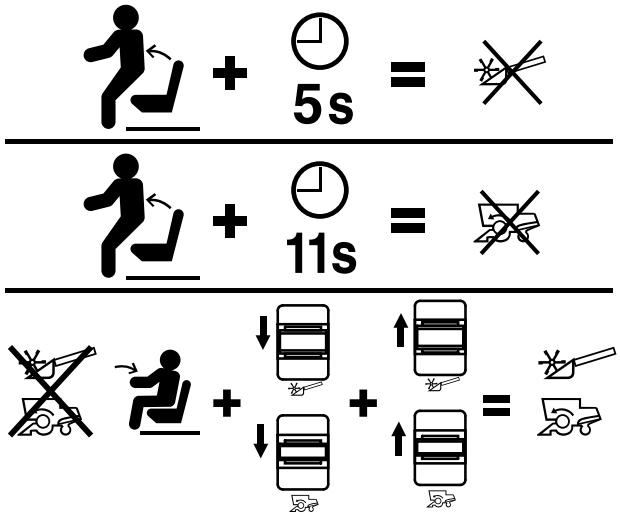
DX,EXHAUST-25-20AUG09

Operatora klātbūtnes sistēma un rotācijas trauksmes sistēma

Operatora klātbūtnes sistēma norāda, vai vadītājs ir klātesošs. Kad operators neatrodas sēdeklī, sistēma neļauj pieslēgt tālāk norādītās funkcijas.

- Separators
- Heders
- Izkraušanas gliemežtransportieris
- AutoTrac™

AutoTrac ir Deere & Company preču zīme



H125008—UN—25SEP18

Ja operators atstāj sēdekli uz vairāk nekā 5 sekundēm, kad ir iedarbināms heders un/vai kuļaparāts, heders un izkraušanas gliemežtransportieris tiek automātiski izslēgti. Pēc 11 sekundēm tiek izslēgt kuļaparāts un piedziņa (tikai ProDrive™ un ProDrive™ XL). Ja operators neatgriežas sēdeklī, ražas novākšanas funkcijas tiek izslēgtas. Gaismas mirgo un atskan trauksmes signāls, līdz ražas novākšanas funkcijas tiek apturētas. Dzinējs turpinās darboties.

Lai pārstartētu funkcijas, operatoram ir jāapsēžas sēdeklī un atkal jāpieslēdz katra funkcija.

OUO6075,00050B3-25-14MAY21

ProDrive ir Deere & Company preču zīme

Drošības zīmes

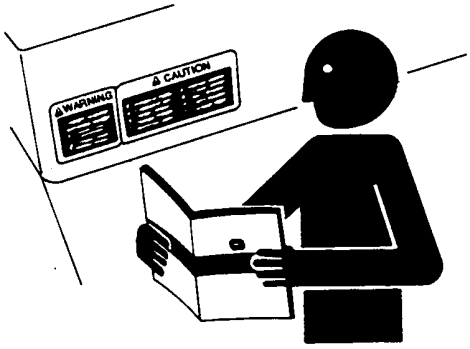
Brīdinājuma zīmju attēli

TS231—25—08SEP03

Noteiktās svarīgās šīs mašīnas vietās ir izvietotas brīdinājuma zīmes, kas norāda uz iespējamu bīstamību. Par iespējamību gūt ievainojumus norāda brīdinājuma trīsstūris. Pievienotā piktogramma sniedz informāciju, kā izvairīties no ievainojumiem. Tālāk ir norādītas šo uzlīmju atrašanās vietas uz mašīnas un īss to izskaidrojums.

OUO6075,0001163-25-19JUN12

Drošības zīmju nomaiņa



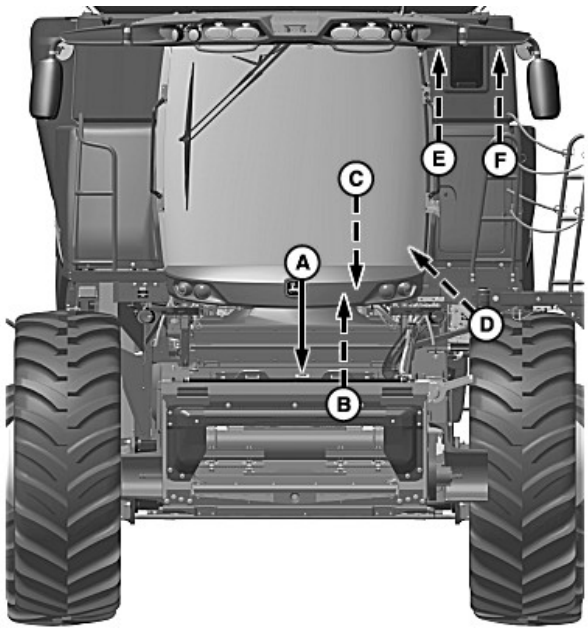
TS201—UN—15APR13

Nomainiet iztrūkstošās vai sabojātās drošības zīmes. Lai pareizi novietotu drošības zīmes, vadieties no lietošanas instrukcijas.

Var būt papildus drošības informācija attiecībā uz detaļām un sastāvdaļām, kuras saņemtas no piegādātājiem un kas nav norādīta šajā lietošanas instrukcijā.

DX,SIGNS-25-18AUG09

Uzlīmes, skats no priekšpuses



H133907—UN—31MAR21

Uzlīme A (Slīpā transportiera kameras pārbaudes durvis)

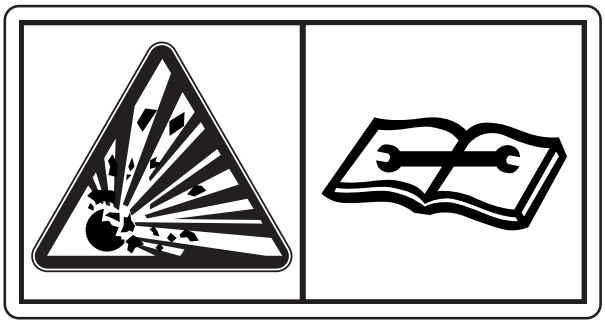
SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Uzlīme A

PIEZĪME: Uzlīme atrodas starp pārbaudes durvīm.

Sargieties no smagām traumām, kuras var gūt, saskaroties ar kustīgām daļām. Pārbaudes durvis drīkst atvērt tikai pēc tam, kad slīpā transportiera kameras kustība ir apstājusies pilnīgi.

Uzlīme B (Akumulators)



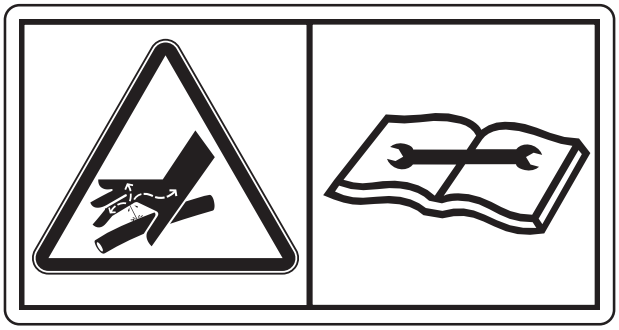
SSHXE147362XE—UN—21JAN20

Uzlīme B

PIEZĪME: Uzlīme atrodas uz akumulatora uz kabīnes balsta, tikai ProDrive™ transmisijas mašīnās.

Sargieties no traumām, ko var radīt mašīnas kustība un šķidrums zem spiediena. Sazinieties ar izplatītāju, lai saņemtu norādījumus par spiediena mazināšanu pirms sistēmas apkopes veikšanas.

Uzlīme C (Hidrauliskā eļļa un gāze zem spiediena)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Uzlīme C

PIEZĪME: Uzlīme atrodas uz kabīnes balsta, tikai ProDrive™ transmisijas mašīnās.

Sargieties no smagām traumām, kuras var gūt, saskaroties ar hidraulisko eļļu un gāzi zem spiediena.

Pirms hidraulisko daļu noņemšanas, akumulatoru demontēšanas vai uzlādes veiciet turpmāk minētās darbības.

1. Samaziniet hidrauliskās sistēmas spiedienu. Informāciju par sistēmu skatiet Lietošanas instrukcijā un Remonta instrukcijā.
2. Apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

Akumulatoru uzpildiet tikai ar SAUSO SLĀPEKLI. Sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju.

ProDrive ir Deere & Company preču zīme

Uzlīme D (Stāvbremze)

SSHXE122761XE—UN—23JAN20

Uzlīme D

1. Lai veiktu transportēšanu pa ceļu, saslēdziet bremzes kopā.
2. Aktivizējiet stāvbremzi pirms izkāpšanas no kabīnes.
3. Deaktivizējiet stāvbremzi pirms mašīnas kustības uzsākšanas.

Uzlīme E (Sargieties no zemām elektropārvades līnijām)

SSHXE160769XE—UN—23JAN20

Uzlīme E

Sargieties no nopietnām vai nāvējošām traumām, ko rada elektriskās strāvas trieciens. Elektriskajām līnijām nedrīkst pieskarties. Nolaidiet graudu tvertnes pārsegus, kad strādājat zemu elektropārvades līniju tuvumā.

Uzlīme F (Graudu tvertne)

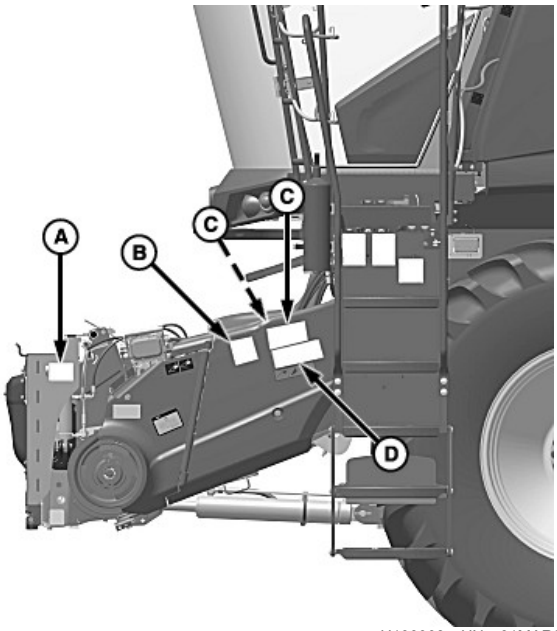
SSL64995XE—UN—22JAN20

Uzlīme F

Sargieties no smagām traumām, kuras var gūt krītot. Graudu tvertnē nedrīkst iekāpt šajā zonā.

OUO6075,00050A3-25-12APR21

Slīpā transportiera kameras uzlīmes, skats no kreisās puses



H133908—UN—31MAR21

Uzlīme A (Slīpā transportiera kameras sasveres rāmis)

SSH154128XE—UN—22JAN20

Uzlīme A

Hederu var sasvērt. Sargieties no traumām, ko rada saspiešana. Netuvojieties, kamēr dzinējs darbojas.

Uzlīme B (Slīpā transportiera kameras aizsargs)

SSZ60326XE—UN—22JAN20

Uzlīme B

Sargieties no nopietnām vai nāvējošām traumām, ko var izraisīt sapīšanās. Nekādā gadījumā nepaceliet aizsargu, kad dzinējs darbojas. Apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

Uzlīme C (Slīpā transportiera kameras drošības aizturis)

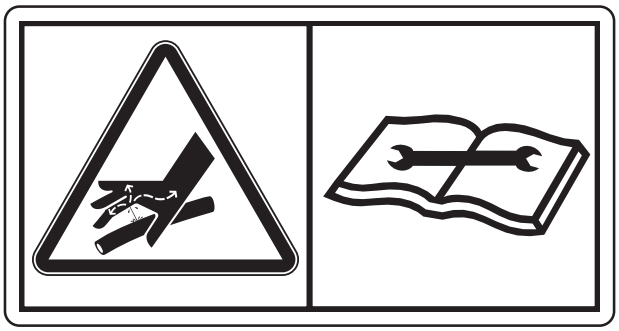
SSHXE123797—UN—06APR21

Uzlīme C

PIEZĪME: Uzlīme atrodas aizsargekrāna ārpusē un iekšpusē.

Sargieties no traumām, ko rada saspiešana. Pirms paejat zem hedera, atbalstiet hederu pret zemi vai uzlieciet drošības aizturus, kas atrodas uz slīpā transportiera korpusa pacelšanas cilindra.

Uzlīme D (Hidrauliskā eļļa un gāze zem spiediena)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Uzlīme D

Sargieties no smagām traumām, kuras var gūt, saskaroties ar hidraulisko eļļu un gāzi zem spiediena.

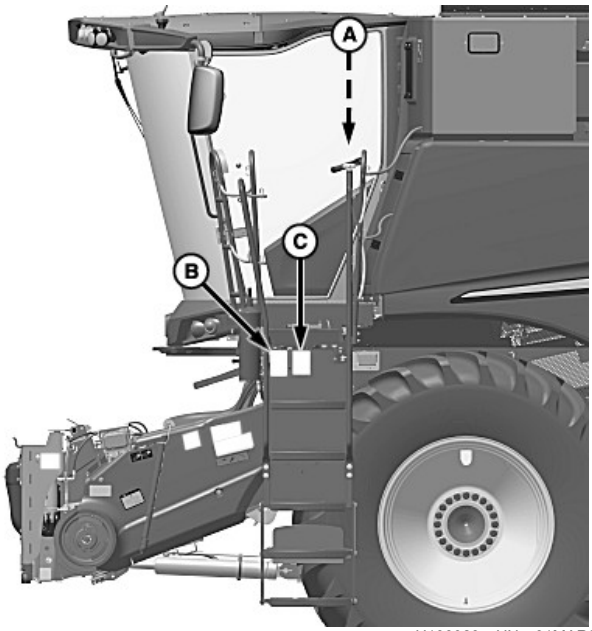
Pirms hidraulisko daļu noņemšanas, akumulatoru demontēšanas vai uzlādes veiciet turpmāk minētās darbības.

1. Samaziniet hidrauliskās sistēmas spiedienu. Informāciju par sistēmu skatiet Lietošanas instrukcijā un Remonta instrukcijā.
2. Apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

Akumulatoru uzpildiet tikai ar SAUSO SLĀPEKLI. Sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju.

OUO6075,00050A6-25-12APR21

Kabīnes uzlīmes, skats no kreisās puses, un kabīnes kāpņu uzlīmes



H133923—UN—31MAR21

Uzlīme A (Drošības josta)

SSHXE122760XE—UN—22JAN20

Uzlīme A

Instruktora sēdeklis ir paredzēts operatoru apmācībai vai mašīnas problēmu diagnosticēšanai. Neļaujiet tajā braukt citiem braucējiem un bērniem. Vadot mašīnu vai sēžot tajā kā līdzbraucējs, vienmēr ir jālieto drošības josta.

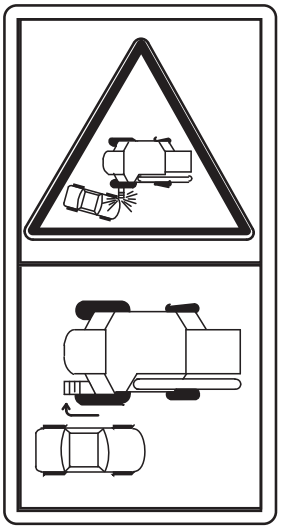
Uzlīme B (Kabīnes/platformas piekļuves kāpnes)

SSL64995XE—UN—22JAN20

Uzlīme B

Sargieties no smagām traumām, kuras var gūt krītot. Uz kāpnēm nedrīkst braukt, kamēr kombains pārvietojas.

Uzlīme C (Sargieties no sadursmēm ar citiem transportlīdzekļiem)



SSH174284XE—UN—22JAN20

Uzlīme C

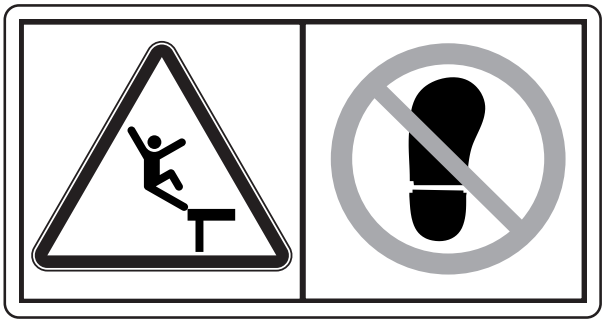
Sargieties no sadursmes ar citiem transportlīdzekļiem un nopietnām vai nāvējošām traumām. Pirms kombaina braukšanas pa koplietošanas ceļiem kāpnes vienmēr ir jāpagriež uz priekšu fiksētā pozīcijā.

OUO6075,00050A7-25-31MAR21

Uzlīmes, skats no kreisās puses

H133910—UN—09APR21

Uzlīme A (Sargieties no graudu tvertnes)

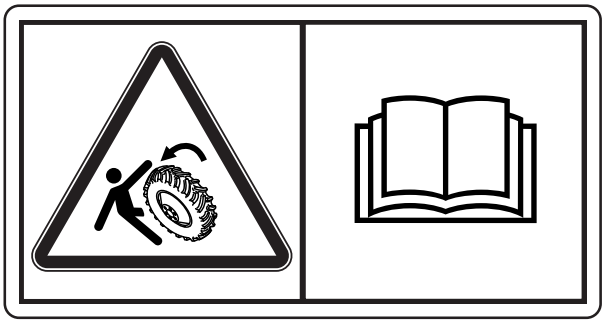


SSHXE123803XE—UN—21JAN20

Uzlīme A

Sargieties no smagām traumām, kuras var gūt krītot. Nekāpiet uz graudu tvertnes pārsegiem un nestaigājiet pa tiem.

Uzlīme B (Dubultie riteņi) (ja ir aprīkojumā)



SSHXE150074XE—UN—21JAN20

Uzlīme B

PIEZĪME: Uzlīme ir uz dubultajiem riteņiem.

- Dubultajiem riteņiem ir novirzīts smaguma centrs. Lai izvairītos no traumām, riteņus jāuzstāda un jānoņem diviem cilvēkiem, izmantojot tapskrūvju ierīci.
- Izmantojiet domkratu, lai paceltu mašīnu. Atbalstiet mašīnu uz paliktņiem. Uzstādiet visas riteņu skrūvespirms mašīnas nolaišanas uz zemes.
- Skatiet operatora rokasgrāmatu

Uzlīme C (Kreisās puses instrumentu kaste vai aizsargs)

SSZ60326XE—UN—22JAN20

Uzlīme C

Sargieties no nopietnām traumām, ko var izraisīt sapīšanās. Nekādā gadījumā nepaceliet aizsargu, kad dzinējs darbojas. Apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

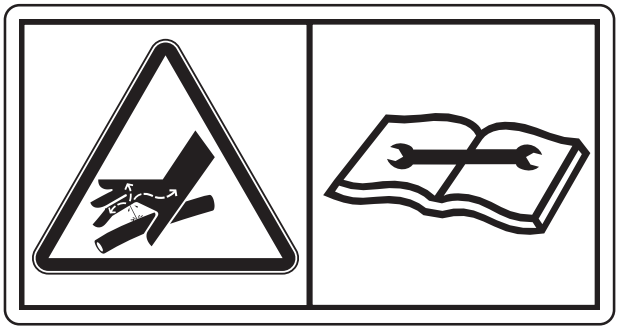
Uzlīme D (Graudu tvertnes tīrīšanas durvis)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Uzlīme D

Sargieties no nopietnām vai nāvējošām traumām, ko var izraisīt sapīšanās. Pirms tīrīšanas durvju atvēršanas izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

Uzlīme E un F (Hidrauliskā eļļa un gāze zem spiediena)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Uzlīme E un F

PIEZĪME: Uzlīme E atrodas uz S760 un S770 mašīnām, un uzlīme F atrodas uz S780, S785 un S790 mašīnām.

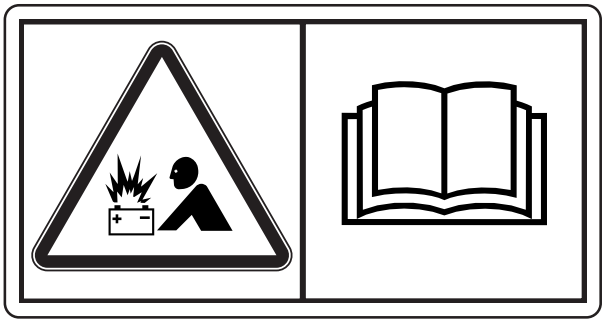
Sargieties no smagām traumām, kuras var gūt, saskaroties ar hidraulisko eļļu un gāzi zem spiediena.

Pirms hidraulisko daļu noņemšanas, akumulatoru demontēšanas vai uzlādes veiciet turpmāk minētās darbības.

1. Samaziniet hidrauliskās sistēmas spiedienu. Informāciju par sistēmu skatiet Lietošanas instrukcijā un Remonta instrukcijā.
2. Apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

Akumulatoru uzpildiet tikai ar SAUSO SLĀPEKLI. Sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju.

Uzlīme G (Akumulatoru nodalījums)



SSHXE137560XE—UN—21JAN20

Uzlīme G

PIEZĪME: Uzlīme atrodas uz S780, S785 un S790 mašīnām.

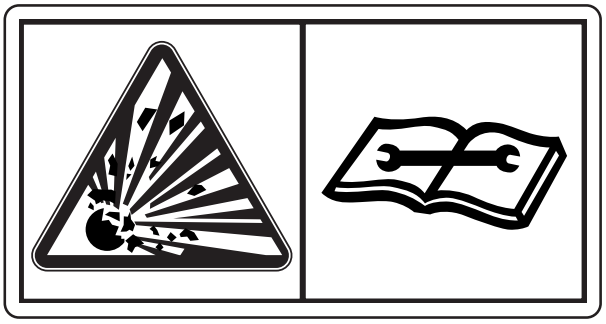
Sargieties no nopietnām vai nāvējošām traumām, ko var izraisīt eksplozija. Ja akumulatora nodalījumā nenodrošina pietiekamu ventilāciju, tajā var uzkrāties liels daudzums ūdeņraža gāzes. Kad akumulatoram vai akumulatora nodalījumam ir veikta apkope, ventilācijas caurules vienmēr ir jāuzstāda atpakaļ.

OUO6075,00050B6-25-07APR21

Uzlīmes, skats no kreisās puses, turpinājums

H133911—UN—09APR21

Uzlīme A (Akumulators)



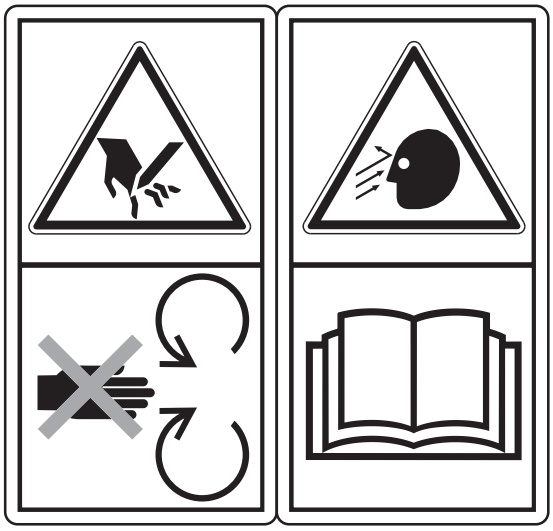
SSHXE147362XE—UN—21JAN20

Uzlīme A

PIEZĪME: Uzlīme ir uz S760 un S770 mašīnām.

Sargieties no traumām, ko var radīt mašīnas kustība un šķidrums zem spiediena. Sazinieties ar izplatītāju, lai saņemtu norādījumus par spiediena mazināšanu pirms sistēmas apkopes veikšanas.

Uzlīme B (Gaisa kompresora sistēma) (ja ir aprīkojumā)



SSHXE94451XE—UN—23JAN20

Uzlīme B

Gaisa kompresora darbības laikā dzinēja daļas rotē. Izvairieties no kustīgajām daļām, lietojot gaisa kompresora sistēmu.

Gaisa sistēma pie augsta spiediena var izkustināt netīrumus vai sastāvdaļas. Lietojiet individuālās aizsardzības līdzekļus. Pirms gaisa sistēmas apkopes veikšanas skatiet operatora rokasgrāmatu.

Uzlīme C (Kuļaparāta pārbaudes lūka)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Uzlīme C

Sargieties no smagām traumām, kuras var gūt, saskaroties ar kustīgām daļām. Neatveriet pārbaudes lūku, līdz kuļaparāts pilnībā apstājies.

Uzlīme D (Izplūdes temperatūra) (“Final Tier 4” / V posms)

SSHXE69987XE—UN—23JAN20

Uzlīme D

Izplūdes sistēmas sastāvdaļas var būt karstas. Lai nepieļautu nopietnus apdegumus, nepieskarieties izplūdes sistēmas sastāvdaļām.

Uzlīme E (Strāvai pieslēgts salokāmais izkraušanas gliemežtransportieris)

SSHXE150359XE—UN—22JAN20

Uzlīme E

Gadījumā, ja notiek izkraušanas gliemežtransportiera izpildmehānisma atteice, pārvietojiet izkraušanas gliemežtransportiera bloķēšanas tapu bloķētā pozīcijā.

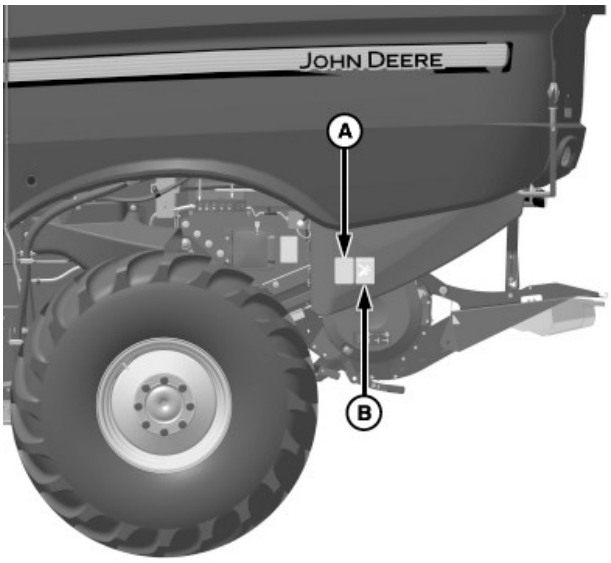
Lai piekļūtu bloķēšanas tapai, izmantojiet kāpnes vai līdzīgu ierīci ar piemērotu slodzes rādītāju. Nemēģiniet piekļūt gliemežtransportierim no dzinēja platformas.

Sargieties no traumām, ko rada gliemežtransportiera eņģu sastāvdaļas.

Kad izpildmehānisms ir noņemts, rokas nedrīkst tuvināt saspiešanas vietām, jo gliemežtransportieris var negaidīti izkustēties.

OUO6075,00050A9-25-12APR21

Atlikumu uzlīmes, skats no kreisās puses (smalcinātājs)



H133984—UN—06APR21

Uzlīme A (Smalcinātāja izsviesti gruži)

SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Uzlīme A

Sargieties no nopietnām traumām, ko var radīt izsviestie priekšmeti. Kamēr dzinējs darbojas, ievērojiet drošu attālumu.

Uzlīme B (Smalcinātāja asmeņi)

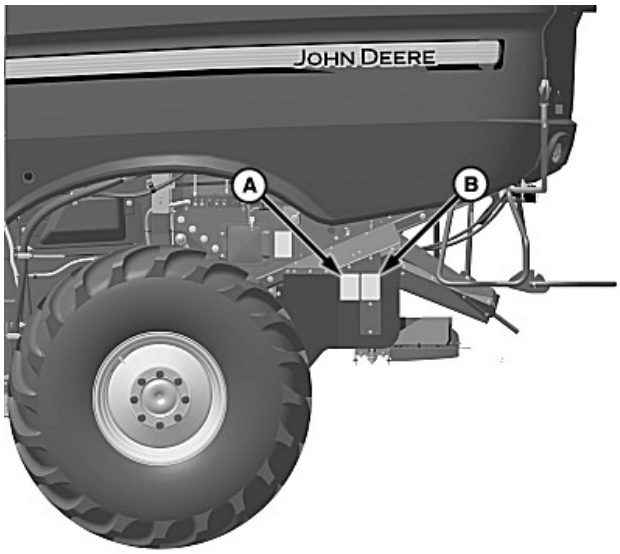
SSHXE159567XE—UN—22JAN20

Uzlīme B

Sargieties no nopietnām traumām, kuras var gūt, saskaroties ar smalcinātāja asmeņiem. Smalcinātājs griežas vālā. Netuvojieties.

OUO6075,00050AA-25-06APR21

Atlikumu uzlīmes, skats no kreisās puses (izkliedētājs)



H133986—UN—06APR21

Uzlīme A (Izkliedētāja bloķēšana)

SSHXE150334—UN—06APR21

Uzlīme A

Izvairieties no nopietniem vai nāvējošiem ievainojumiem, ko var izraisīt priekšmeti, uzkrītot virsū. Pirms veicat apkopi vai uzturēšanas darbus paceltam izkliedētājam, pilnībā ievietojiet fiksējošo tapu vietā.

Uzlīme B (Izkliedētāja izsviesti gruži)

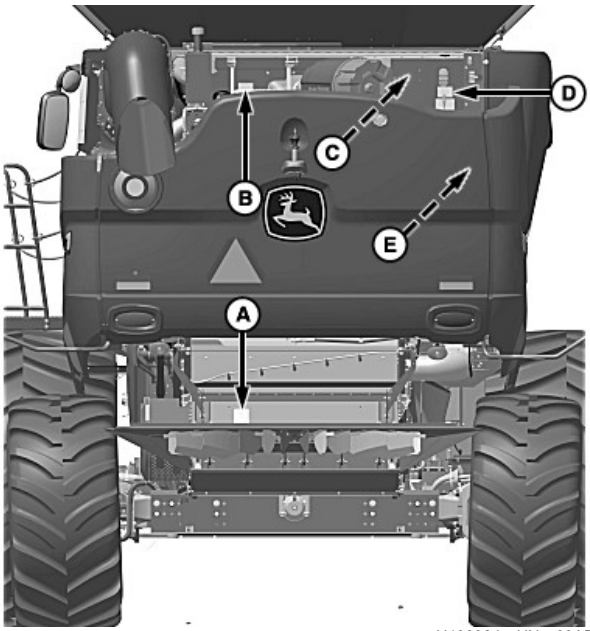
SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Uzlīme B

Sargieties no nopietnām traumām, ko var radīt izsviestie priekšmeti. Kamēr dzinējs darbojas, ievērojiet drošu attālumu.

OUO6075,00050AB-25-06APR21

Uzlīmes, skats no aizmugures, un skats uz dzinēja uzlīmēm



H133924—UN—09APR21

Uzlīme A (Smalcinātāja izsviesti gruži)

SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Uzlīme A

Sargieties no nopietnām traumām, ko var radīt izsviestie priekšmeti. Kamēr dzinējs darbojas, ievērojiet drošu attālumu.

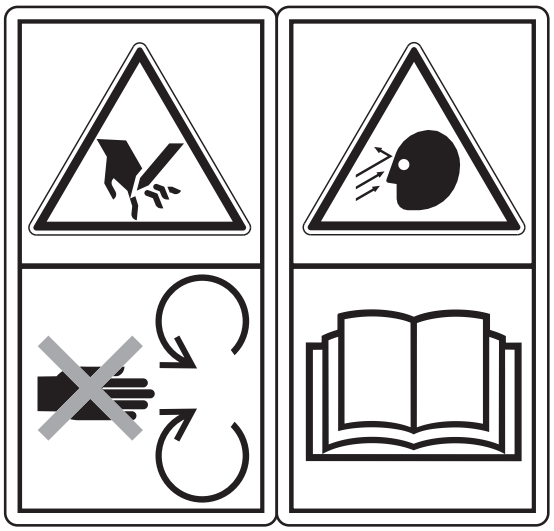
Uzlīme B (Graudu tvertne)

SSHXE123805XE—UN—23JAN20

Uzlīme B

Sargieties no nopietnām vai nāvējošām traumām, ko var izraisīt sapīšanās. Graudu tvertnē nedrīkst kāpt, kamēr dzinējs darbojas.

Uzlīme C (Gaisa kompresora sistēma) (ja ir aprīkojumā)



SSHXE94451XE—UN—23JAN20

Uzlīme C

Gaisa kompresora darbības laikā dzinēja daļas rotē. Izvairieties no kustīgajām daļām, lietojot gaisa kompresora sistēmu.

Gaisa sistēma pie augsta spiediena var izkustināt netīrumus vai sastāvdaļas. Lietojiet individuālās aizsardzības līdzekļus. Pirms gaisa sistēmas apkopes veikšanas skatiet operatora rokasgrāmatu.

Uzlīme D (Nepieļaujiet aizdegšanos)

SSFH309021XE—UN—21JAN20

Uzlīme D

Nepieļaujiet aprīkojuma aizdegšanos. Pelavu, lapu un cita graudu materiāla uzkrāšanās motora telpā, uz motora vai kustīgo daļu tuvumā var izraisīt aizdegšanos. Šīs zonas ir jāpārbauda un jātīra bieži.

Uzlīme E (Aizmugurējās piekļuves kāpnes un apkopes platforma)

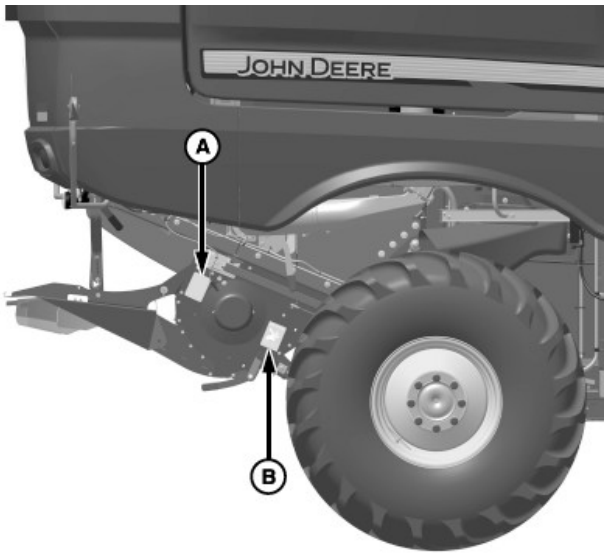
SSL64995XE—UN—22JAN20

Uzlīme E

Sargieties no smagām traumām, kuras var gūt krītot. Uz kāpnēm nedrīkst braukt, kamēr mašīna pārvietojas.

OUO6075,00050AC-25-09APR21

Atlikumu uzlīmes, skats no labās puses (smalcinātājs)



H133985—UN—06APR21

Uzlīme A (Smalcinātāja izsviesti gruži)

SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Uzlīme A

Sargieties no nopietnām traumām, ko var radīt izsviestie priekšmeti. Kamēr dzinējs darbojas, ievērojiet drošu attālumu.

Uzlīme B (Smalcinātāja asmeņi)

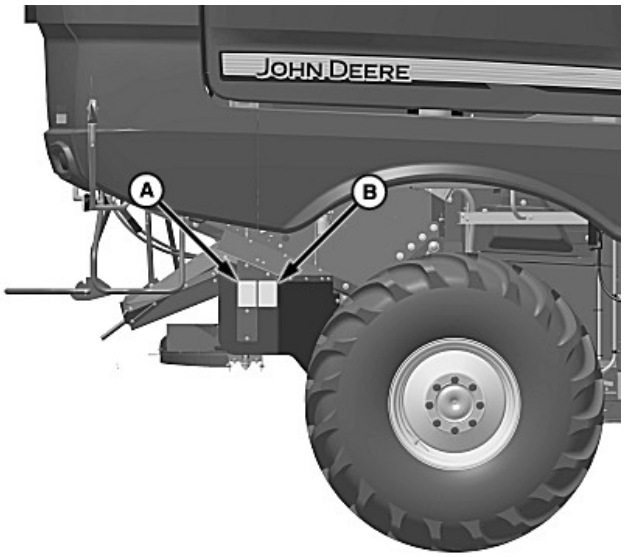
SSHXE159567XE—UN—22JAN20

Uzlīme B

Sargieties no nopietnām traumām, kuras var gūt, saskaroties ar smalcinātāja asmeņiem. Smalcinātājs griežas vālā. Netuvojieties.

OUO6075,00050AD-25-06APR21

Atlikumu uzlīmes, skats no labās puses (izkliedētājs)



H133987—UN—06APR21

Uzlīme A (Izkliedētāja bloķēšana)

SSHXE150334—UN—06APR21

Uzlīme A

Izvairieties no nopietniem vai nāvējošiem ievainojumiem, ko var izraisīt priekšmeti, uzkrītot virsū. Pirms veicat apkopi vai uzturēšanas darbus paceltam izkliedētājam, pilnībā ievietojiet fiksējošo tapu vietā.

Uzlīme B (Izkliedētāja izsviesti gruži)

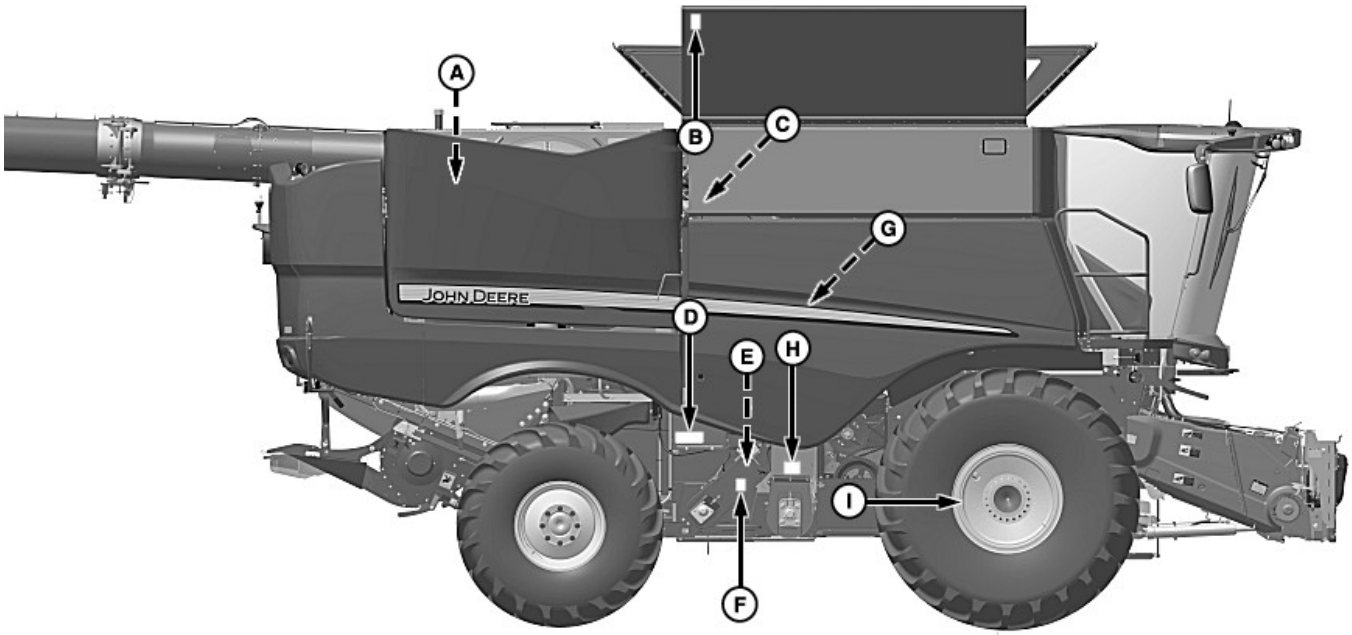
SSHXE137555XE—UN—22JAN20

Uzlīme B

Sargieties no nopietnām traumām, ko var radīt izsviestie priekšmeti. Kamēr dzinējs darbojas, ievērojiet drošu attālumu.

OUO6075,00050AE-25-06APR21

Uzlīmes, skats no labās puses



H133917—UN—09APR21

Uzlīme A (Rotējošā sieta durvis un radiatora ventilators)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Uzlīme A

Sargieties no traumām, ko var radīt rotējošais ventilators un sieta sastāvdaļas. Pirms rotējošā sieta durvju atvēršanas izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

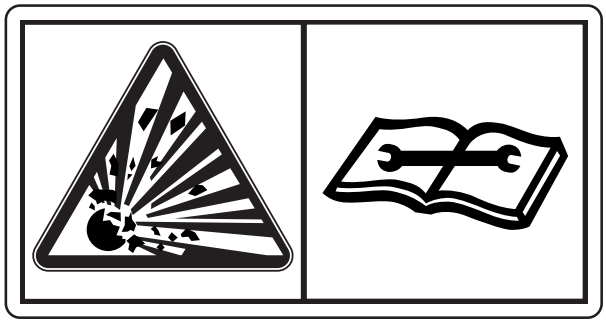
Uzlīme B (Sargieties no graudu tvertnes)

SSHXE123803XE—UN—21JAN20

Uzlīme B

Sargieties no smagām traumām, kuras var gūt krītot. Nekāpiet uz graudu tvertnes pārsegiem un nestaigājiet pa tiem.

Uzlīme C (Gaisa kompresora rezervuārs) (ja ir aprīkojumā)

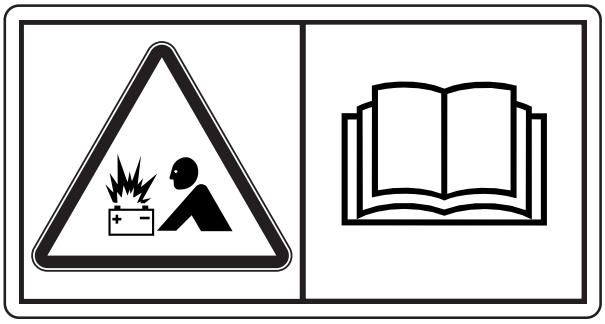


SSHXE147362XE—UN—21JAN20

Uzlīme C

Gaisa rezervuārā ir augsts spiediens. Apkopes laikā lietojiet individuālās aizsardzības līdzekļus. Pirms apkopes veikšanas ir jāsamazina gaisa spiediens visā sistēmā.

Uzlīme D (Akumulatoru nodalījums)



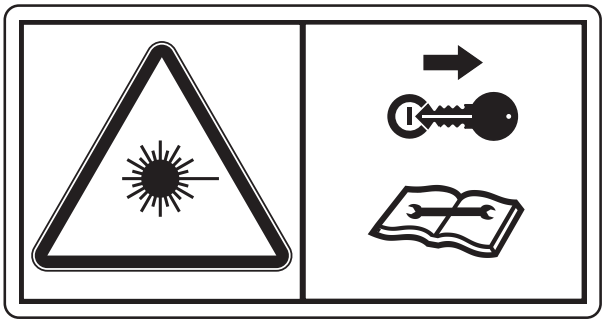
SSHXE137560XE—UN—21JAN20

Uzlīme D

PIEZĪME: Uzlīme ir uz S760 un S770 mašīnām.

Sargieties no nopietnām vai nāvējošām traumām, ko var izraisīt eksplozija. Ja akumulatora nodalījumā nenodrošina pietiekamu ventilāciju, tajā var uzkrāties liels daudzums ūdeņraža gāzes. Kad akumulatoram vai akumulatora nodalījumam ir veikta apkope, ventilācijas caurules vienmēr ir jāuzstāda atpakaļ.

Uzlīme E (Atlikumu elevatora sensora lāzers)



SSHXE151091XE—UN—21JAN20

Uzlīme E (2 vietas)

PIEZĪME: Uzlīmes atrašanās vieta mainās atkarībā no atlikuma elevatora tipa.

Aizsargājiet acis. Izslēdziet apkopes laikā.

Uzlīme F (Atlikuma elevatora kamera) un uzlīme G (Tīro graudu elevatora kamera vai mitruma sensora apvads)

SSHXE172410XE—UN—22MAR21

Uzlīme F un G

PIEZĪME: Uzlīmes F atrašanās vieta mainās atkarībā no atlikuma elevatora tipa.

Sargieties no nopietnām traumām, ko var izraisīt sapīšanās ar apvada gliemežtransportieri. Pirms tīrīšanas apturiet dzinēju un izņemiet aizdedzes atslēgu.

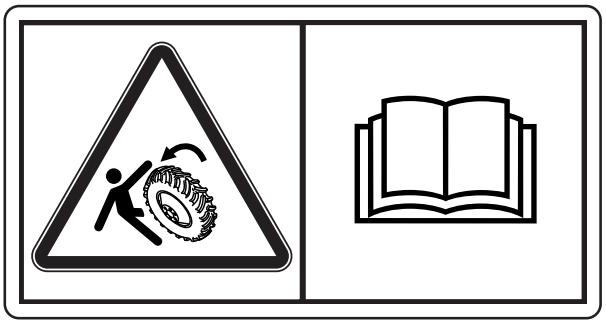
Uzlīme H (Tīro graudu elevators)

SSZ60326XE—UN—22JAN20

Uzlīme H

Sargieties no nopietnām traumām, ko var izraisīt sapīšanās. Nekādā gadījumā nepaceliet aizsargu, kad dzinējs darbojas. Apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

Uzlīme I (Dubultie riteņi) (ja ir aprīkojumā)



SSHXE150074XE—UN—21JAN20

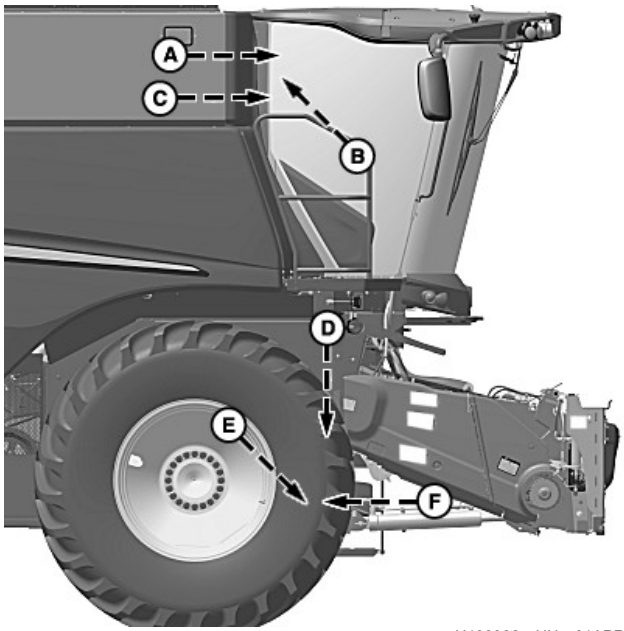
Uzlīme I

PIEZĪME: Uzlīme ir uz dubultajiem riteņiem.

- Dubultajiem riteņiem ir novirzīts smaguma centrs. Lai izvairītos no traumām, riteņus jāuzstāda un jānoņem diviem cilvēkiem, izmantojot tapskrūvju ierīci.
- Izmantojiet domkratu, lai paceltu mašīnu. Atbalstiet mašīnu uz paliktņiem. Uzstādiet visas riteņu skrūvespirms mašīnas nolaišanas uz zemes.
- Skatiet operatora rokasgrāmatu.

OUO6075,00050AF-25-24MAY21

Kabīnes uzlīmes, skats no labās puses, un uzlīmes, skats no labās puses, turpinājums



H133922—UN—01APR21

Uzlīme A (Remonts un apkope)

SSZ59872XE—UN—22JAN20

Uzlīme A

Pirms tehniskās apkopes vai remonta veikšanas izslēdziet dzinēju, aktivizējiet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu. Veicot visus tehniskās apkopes darbus, skatiet operatora rokasgrāmatu.

Uzlīme B (Avārijas izeja)

SSHXE161095XE—UN—27FEB20

Uzlīme B

Lai izkļūtu no kabīnes avārijas situācijā, varat pārgriezt drošības jostu un ar āmuru izsist loga stiklu. Lai nomainītu logu, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

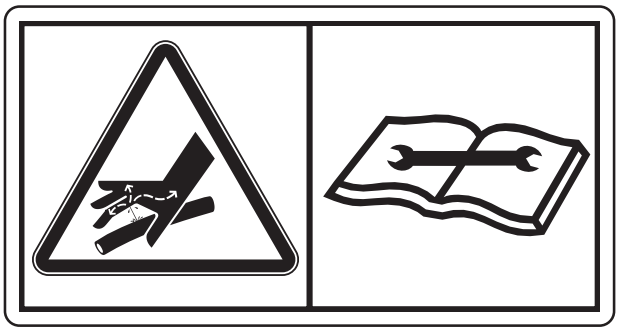
Uzlīme C (Operatora rokasgrāmata)

SSCC40740XE—UN—22JAN20

Uzlīme C

Šajā operatora rokasgrāmatā ir visa svarīgā informācija, kas ir nepieciešama drošai mašīnas ekspluatācijai. Lai izvairītos no negadījumiem, noteikti ievērojiet visus drošības noteikumus.

Uzlīme D (Hidrauliskā eļļa un gāze zem spiediena)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Uzlīme D

PIEZĪME: Uzlīme atrodas uz akmeņu uztvērēja lūkas; tikai mašīnās ar ProDrive™ transmisiju.

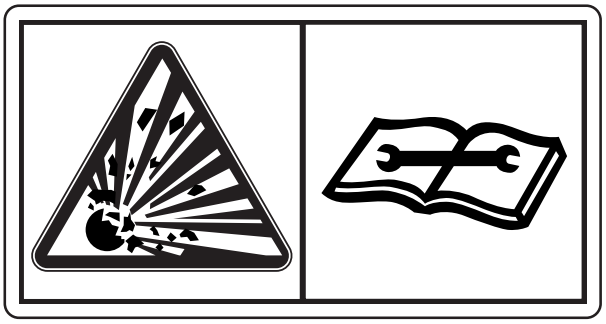
Sargieties no smagām traumām, kuras var gūt, saskaroties ar hidraulisko eļļu un gāzi zem spiediena.

Pirms hidraulisko daļu noņemšanas, akumulatoru demontēšanas vai uzlādes veiciet turpmāk minētās darbības.

1. Samaziniet hidrauliskās sistēmas spiedienu. Informāciju par sistēmu skatiet Lietošanas instrukcijā un Remonta instrukcijā.
2. Apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

Akumulatoru uzpildiet tikai ar SAUSO SLĀPEKLI. Sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju.

Uzlīme E (Akumulators)



SSHXE147362XE—UN—21JAN20

Uzlīme E

PIEZĪME: Uzlīme ir tikai mašīnās ar ProDrive™ transmisiju.

Sargieties no traumām, ko var radīt mašīnas kustība un šķidrums zem spiediena. Sazinieties ar izplatītāju, lai saņemtu norādījumus par spiediena mazināšanu pirms sistēmas apkopes veikšanas.

Uzlīme F (Akmeņu uztvērējs)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

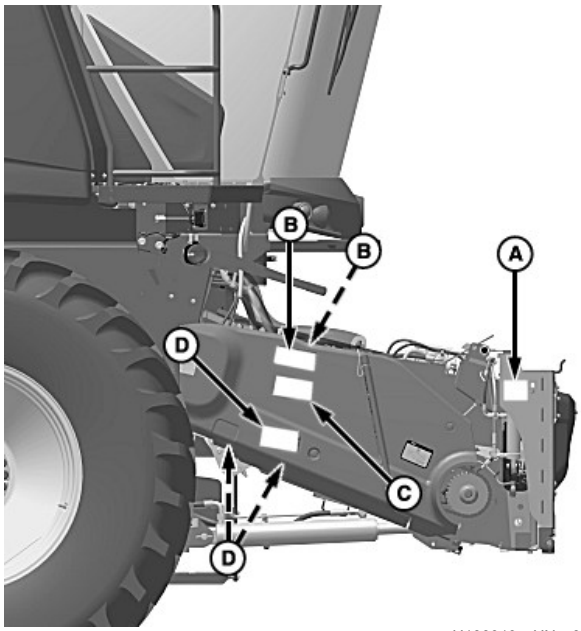
Uzlīme F

Sargieties no nopietnām traumām, ko var radīt ieraušana padeves paātrinātājā. Padeves paātrinātājs griežas, ieslēdzot kuļaparātu, un nolaižas pēc kuļaparāta atslēgšanas. Akmeņu uztvērēju drīkst tīrīt tikai pēc tam, kad visas kuļaparāta kustības ir apstājušās.

OUO6075,00050B0-25-12APR21

ProDrive ir Deere & Company preču zīme

Slīpā transportiera kameras uzlīmes, skats no labās puses



H133919—UN—31MAR21

Uzlīme A (Slīpā transportiera kameras sasveres rāmis)

SSH154128XE—UN—22JAN20

Uzlīme A

Hederu var sasvērt. Sargieties no traumām, ko rada saspiešana. Netuvojieties, kamēr dzinējs darbojas.

Uzlīme B (Slīpā transportiera kameras drošības aizturis)

SSHXE123797—UN—06APR21

Uzlīme B

PIEZĪME: Uzlīme atrodas aizsargekrāna ārpusē un iekšpusē.

Sargieties no traumām, ko rada saspiešana. Pirms paejat zem hedera, atbalstiet hederu pret zemi vai uzlieciet drošības aizturus, kas atrodas uz slīpā transportiera korpusa pacelšanas cilindra.

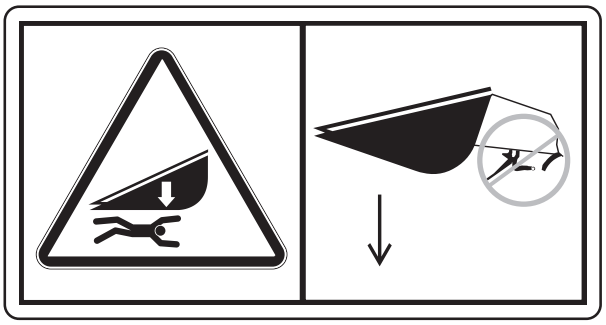
Uzlīme C (Slīpā transportiera konveijera piedziņas aizsargs)

SSHXE152718XE—UN—20APR21

Uzlīme C

Sargieties no nopietnām traumām, ko var izraisīt sapīšanās ķēdē. Nekādā gadījumā nepaceliet aizsargu, kad dzinējs darbojas. Apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

Uzlīme D (Slīpā transportiera korpusa padeves plāksnes fiksators)



SSHXE159942—UN—06APR21

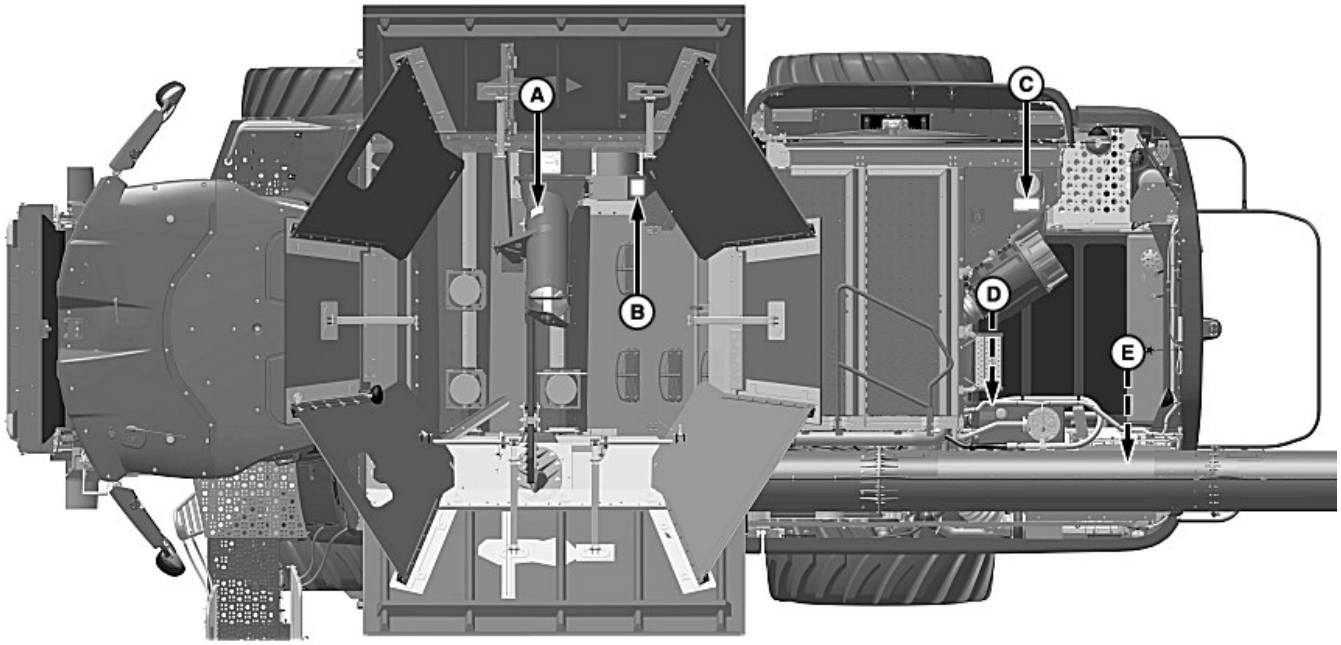
Uzlīme D

PIEZĪME: Uzlīme atrodas slīpā transportiera korpusa aizsarga iekšpusē un ārpusē, un pie padeves plāksnes sviras.

Sargieties no traumām, ko rada saspiešana. Pirms paejat zem hedera, atbalstiet hederu pret zemi vai uzlieciet drošības aizturus, kas atrodas uz slīpā transportiera korpusa pacelšanas cilindra.

OUO6075,00050B1-25-20APR21

Uzlīmes, skats no augšas



H133920—UN—31MAR21

Uzlīme A (Tīro graudu iekraušanas gliemežtransportieris)

SSHXE137549XE—UN—22JAN20

Uzlīme A

Sargieties no traumām, ko rada rotējošs gliemežtransportieris un tā sastāvdaļas:

Pirms gliemežtransportiera atvēršanas vai aizvēršanas izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

Kad aizverat gliemežtransportieri, netuviniet rokas saspiešanas vietām.

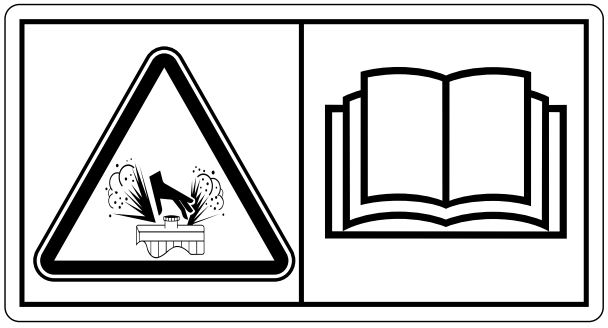
Uzlīme B (Sargieties no tīro graudu iekraušanas gliemežtransportiera)

SSZ60327XE—UN—22JAN20

Uzlīme B

Sargieties no nopietnām vai nāvējošām traumām, ko var izraisīt sapīšanās. Graudu tvertnē nedrīkst kāpt, kamēr dzinējs darbojas.

Uzlīme C (Dzesēšanas sistēma)



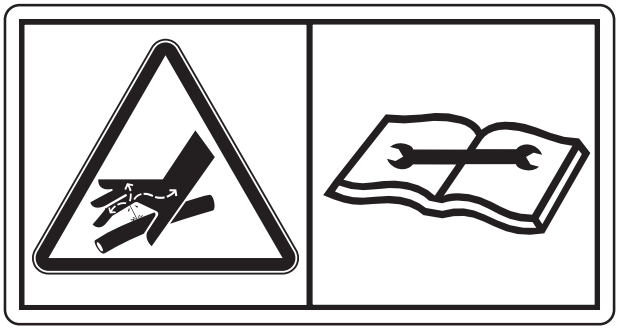
SSHXE123802—UN—06APR21

Uzlīme C

Dzesēšanas sistēmā ir spiediens. Lai nepieļautu apdedzināšanos, ko var radīt tvaiku un karstās dzesēšanas šķidruma izplūšana, ievērojiet tālāk aprakstītos piesardzības pasākumus.

1. Pagaidiet, līdz sistēma atdziest.
2. Atveriet vāciņu lēnām.
3. Pirms vāciņa noņemšanas ļaujiet spiedienam samazināties.

Uzlīme D (Hidrauliskā eļļa un gāze zem spiediena)



SSHXE147014XE—UN—21JAN20

Uzlīme D

Sargieties no smagām traumām, kuras var gūt, saskaroties ar hidraulisko eļļu un gāzi zem spiediena.

Pirms hidraulisko daļu noņemšanas, akumulatoru demontēšanas vai uzlādes veiciet turpmāk minētās darbības.

1. Samaziniet hidrauliskās sistēmas spiedienu. Informāciju par sistēmu skatiet Lietošanas instrukcijā un Remonta instrukcijā.
2. Apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

Akumulatoru uzpildiet tikai ar SAUSO SLĀPEKLI. Sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju.

Uzlīme E (Izplūdes temperatūra) (“Final Tier 4” / V posms)

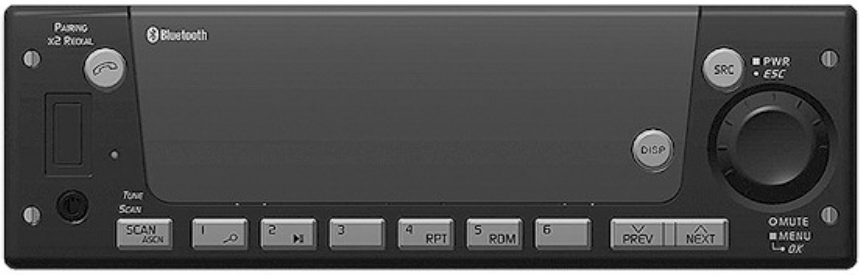
SSHXE69987XE—UN—23JAN20

Uzlīme E

Izplūdes sistēmas sastāvdaļas var būt karstas. Lai nepieļautu nopietnus apdegumus, nepieskarieties izplūdes sistēmas sastāvdaļām.

OUO6075,00050B2-25-05APR21

Radio veidi (papildaprīkojums)



H133675—UN—11MAR21

Pamatfunkcijas	AM/FM radio	Palīgierīces (ja ir aprīkojumā)	USB (ja ir aprīkojumā)	Bluetooth®	Satelītradio gatavs	DAB+
Deluxe radiosistēma	X	X				
"Premium" radiosistēma	X	X	X	X[a]	X[b]	X[c]

Bluetooth ir Bluetooth SIG reģistrēta preču zīme
[a]Bluetooth® var nebūt pieejams visās atrašanās vietās.
[b]Funkcija nav pieejama Eiropā.
[c]Funkcija nav pieejama Ziemeļamerikā.

OUO6075,000501B-25-08APR21

Trešās puses ražojuma radio

SVARĪGI: Uzstādot vai mainot trešās puses ražotu radio, jautājiet papildinformāciju savam "John Deere" izplatītājam.

OUO6075,0000B6E-25-21MAR11

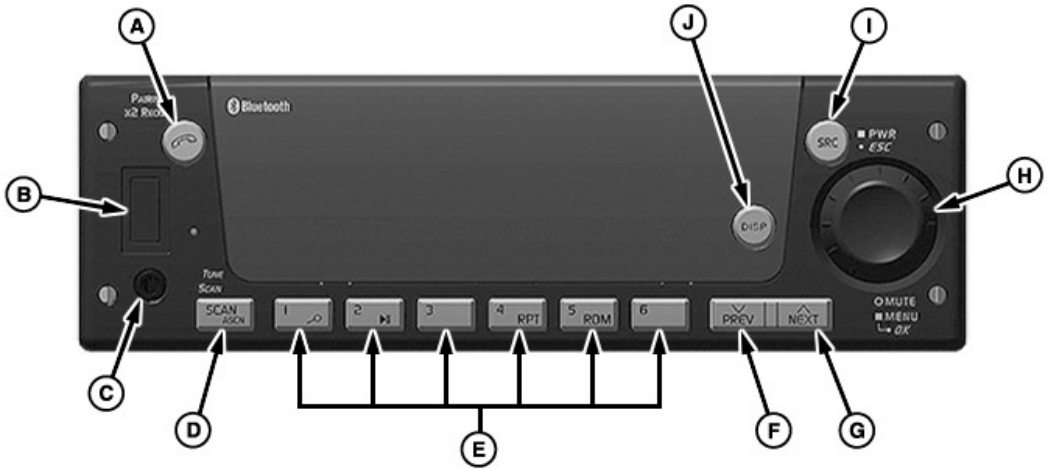
Programmējiet radio vietējās zonas frekvencē

PIEZĪME: Ja radio vajadzīga cita veida frekvence, lūdziet informāciju "John Deere" izplatītājam.

Radioviļņu diapazoni (ASV/Kanāda)		Radioviļņu diapazoni (visas pārējās valstis)	
FM	87,7–107,9 MHz	UKW (FM)	87,5–108,0 MHz
AM	530–1710 kHz	MW	522–1629 kHz
WX	162,4–162,55 MHz	LW	153–279 kHz

OUO6075,0004584-25-18JAN17

Radio vadības ierīces



H127145—UN—05SEP19

A—Tālrunis
B—USB
C—Priekšējā AUX ieeja
D—SCAN/ASCN
E—Taustiņu bloks (1–6)
F—PREV (Iepriekšējais)
G—NEXT (Nākamais)
H—Skaļums/Skaņas izslēgšana/Izvēlne/Labi
I—Avota atlase (SRC)/PWR/ESC
J—DISP

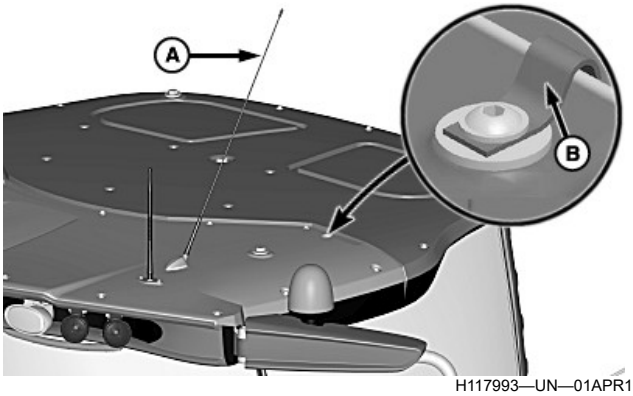
PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet radio operatora rokasgrāmatā.

OUO6075,000501C-25-10MAR21

Ja izmantojat radio, izņemiet radio antenu (A) no skavas (B).

OUO6075,00050D9-25-28APR21

Radio antena (A variants)

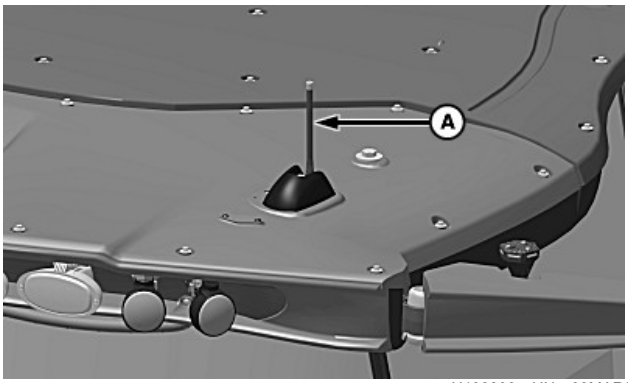


H117993—UN—01APR16

A—Radio antena
B—Skava

SVARĪGI: Kad radio netiks izmantots, kā arī mašīnas pārvadāšanas laikā nolaidiet radio antenu un nostipriniet to ar skavu. Ja skavas nav, piestipriniet radio antenu pie kabīnes jumta ar līmlenti.

Radio antena (B variants)



H133893—UN—30MAR21

A—Radio antena

Darbs uz lauka

SVARĪGI: Lai nepieļautu bojājumus, ieskrūvējiet radio antenu pamatnē, pievelkot ar roku.

Kad radio tiek lietots, ieskrūvējiet radio antenu (A) pamatnē.

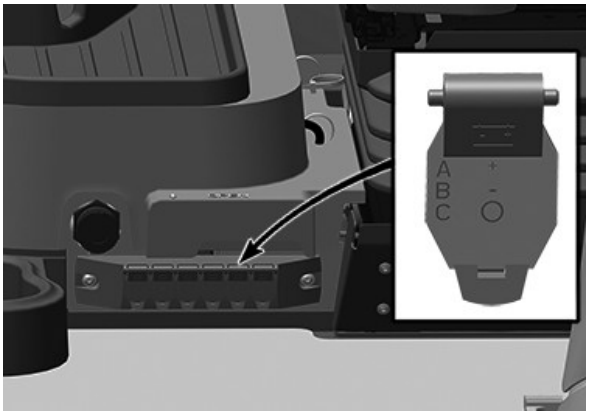
Transportēšana pa ceļu vai piekabē

SVARĪGI: Ja radio nav paredzēts lietot vai mašīna tiek transportēta, izņemiet radio antenu un novietojiet to rokasgrāmatas uzglabāšanas nodalījumā, kas atrodas aiz vadītāja sēdekļa.

Kad mašīna tiek transportēta, radio antena (A) ir jāizskrūvē no pamatnes un jāglabā rokasgrāmatas uzglabāšanas nodalījumā, kas atrodas aiz vadītāja sēdekļa.

OUO6075,0005093-25-14MAY21

Sakaru / CB radio vadojums



H118079—UN—19JAN17

Papildu barošanas kontaktligzdu bloks

PIEZĪME: Maksimālais kombinētais strāvas stiprums pārslēdzamā padevē ir 20 ampēri, bet nepārslēgtā padevē — 30 apmēri.

- Plakanā spaile (A) vienmēr ir tiešais pozitīvais terminmāls.
- Plakanā spaile (B) ir masai.
- Plakanā spaile (C) ir papildu barošana (atslēgas slēdzis IESLĒGTS).

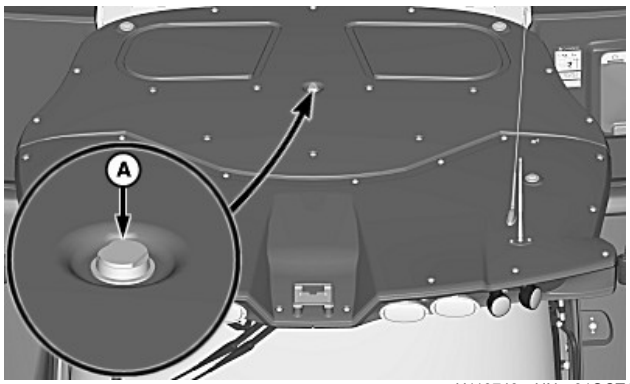
Ir ieteicams izmantot plakanās spailes (A) un (B), lai nodrošinātu barošanu un zemējumu divvirzienu radio ar augstu strāvas patēriņu. Šī procesa veikšanai operatoram ir nepieciešama manuāli izslēgt divvirzienu radio vai darba dienas beigās izmantot akumulatora atvienošanas slēdzi.

Ir ieteicams izmantot plakanās spailes (B) un (C), lai nodrošinātu barošanu un zemējumu divvirzienu radio ar normālu strāvas patēriņu. Ja operators pagriež atslēgas slēdzi pozīcijā OFF (izslēgts), barošana divvirzienu radio arī tiek izslēgta.

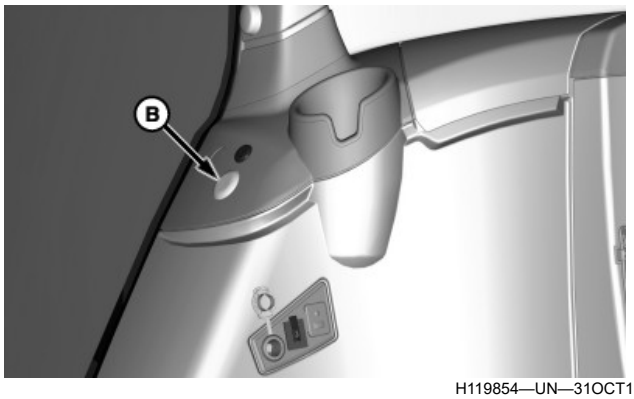
Lai iegūtu papildu informāciju, sazinieties ar vietējo John Deere dīleri.

OUO6075,0004895-25-07FEB18

Komunikācijas/CB radio montāža

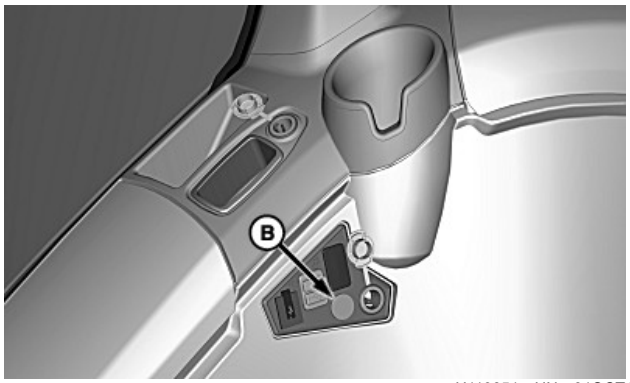


H119749—UN—31OCT16



H119854—UN—31OCT16

Antenas kabeļa atvere (atrašanās vieta Deluxe kabīnē)



H119851—UN—31OCT16

Antenas kabeļa atvere (atrašanās vieta Premium kabīnē)

A—Antenas stiprinājuma vieta
B—Noslēgs

SVARĪGI: Neuzstādiet radio, kuram nepieciešams vairāk par trīs ampēriem, jo tas var radīt elektriskās sistēmas darbības traucējumus.

Lai uzstādītu papildu saziņas radio, informāciju lūdziet vietējam John Deere izplatītājam.

Antenas stiprinājuma vieta (A) atrodas kabīnes jumta centrā.

1. Noņemiet antenas pamatnes putekļu aizsargvāciņu.
2. Noņemiet antenas pamatnes misiņa uzgriezni.

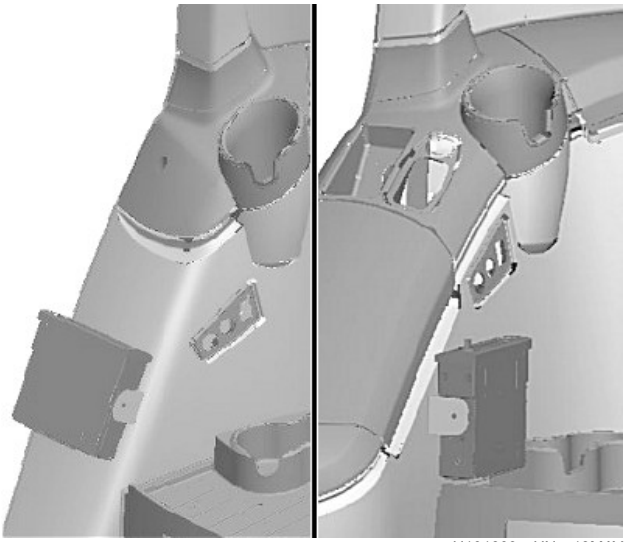
3. Atbrīvojieties no gumijas paplāksnes.
4. Uzstādiet antenas pamatni ar blīvgredzenu uz leju.
5. Uzstādiet antenu.

Antenas kabelis ir novietots labās puses konsolē.

1. Noņemiet aizbāžņus (B) no dažādām vietām, kā redzams attēlā.
2. Noņemiet vāciņa turētāju, lai piekļūtu antenas kabelim.
3. Virziet antenas kabeli cauri atvērumam.

H101604—UN—18MAY11

Aizmugurējā stūra statņa novietojums (labā puse aizmugurē)



H101603—UN—18MAY11

Atrašanās vieta Deluxe/Premium kabīnē

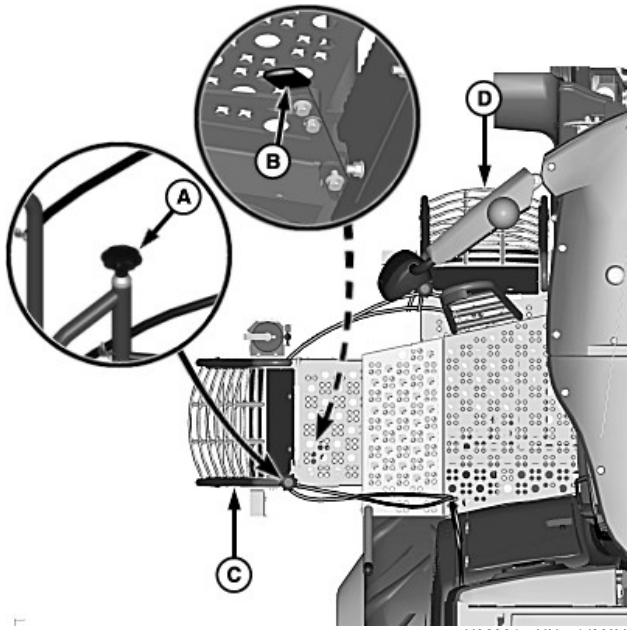
SVARĪGI: Stūra statņa pārklājums pirms urbšanas jānoņem. Uzmanieties, lai, urbjot caurumus vai uzstādot aparatūru, nebojātu vadu savienojumus un dzesēšanas šķidruma šļūtenes.

Izmantojiet ražotāja komplektā iekļauto kronšteinu kā veidni, lai noteiktu caurumu atrašanās vietas un izurbtu tos nepieciešamajās vietās, kā parādīts. Kronšteina montāžai izmantojiet pašvītņgriezes skrūves vai galvskrūves ar uzgriežņiem.

PIEZĪME: Dažas apraides frekvences var radīt pozīcijas uztvērēja darba traucējumus. Atlasiet citu pārraides frekvenci vai sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju, ja ar pozīcijas uztvērēju tiek konstatēti signāla zudumi.

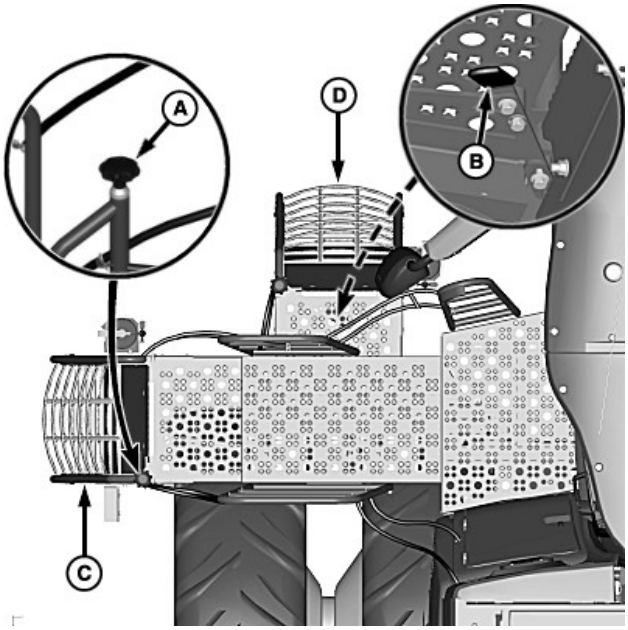
OUO6075,000439C-25-31OCT16

Kabīnes kāpņu pozīcijas



H96381—UN—14MAY10

Kāpņu pozīcijas (vienas riepas konfigurācija)



H96380—UN—14MAY10

Kāpņu pozīcijas (dubulto riepu konfigurācija)

A—Rokturis
B—Svira
C—Lauka stāvoklis
D—Pozīcija braukšanai pa ceļu

⚠ UZMANĪBU: Mašīnai pārvietojoties, nestāviet uz priekšējām vai aizmugures kāpnēm un nemēģiniet pa tām kāpt.

Kāpnes var novietot no zemes vai uz kāpņu platformas ar rokturi (A) vai sviru (B).

Ja kāpņu fiksators nenofiksējas, iztīriet fiksatora tapas ligzdu. Šajā zonā nelietojiet ne eļļu, ne smērvielu.

Nolieciet kāpnes uz priekšpusi vai atpakaļ un fiksējiet tās dažādās pozīcijās.

- **Pozīcija (C):** paredzēta standarta darbam lauka apstākļos.
- **Pozīcija (D):** paredzēta mašīnas transportēšanai pa koplietošanas ceļiem.

⚠ UZMANĪBU: Vienmēr nolieciet kāpnes pozīcijā (D) pirms transportēšanas pa koplietošanas ceļiem, lai samazinātu mašīnas platumu, un vērsiet gabarītgaismas/brīdinājuma gaismas uz pretimbraucošajiem transportlīdzekļiem.

OUO6075,0004563-25-08DEC16

Ugunsdzēsības aparāts (Eiropa)

H92841—UN—16SEP08

Vispārējas lietošanas pulvera/šķidruma ugunsdzēsības aparāts

⚠ UZMANĪBU: Ugunsdzēsības aparātiem jāatbilst vietējiem valsts tiesību aktiem un noteikumiem.

- **Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts ir vismaz 6 kg (13 mārciņu) aparāts**
- **Ugunsdzēsības aparāta ar saspiestu šķidrumu (ja iekļauts aprīkojumā) minimālais tilpums ir 8 l (2,1 galoni)**

PIEZĪME: Attēla redzamais ugunsdzēsības aparāts var atšķirties atkarībā no tiesību aktu prasībām un ugunsdzēsības aparātu ražotāja.

Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts un ugunsdzēsības aparāts ar saspiestu šķidrumu un montēšanas stiprinājumiem ir uzstādīts mašīnā.

Izlasiet uzlīmi uz ugunsdzēsības aparāta un iepazīstieties ar instrukcijām par to lietošanu un apkopi. Ja ugunsdzēsības aparāts ir ticis izmantots, tas neatkarīgi no lietošanas ilguma noteikti ir jāuzpilda vai jānomaina.

SVARĪGI: Saspiestā šķidruma ugunsdzēsības aparātu nedrīkst pakļaut salam, izņemot gadījumus, kad to pret sasalšanu pasargā antifrīzs. Papildu informāciju sk. instrukcijās ugunsdzēsības aparāta uzlīmē.

OUO6075,00042F6-25-20JUN16

Ugunsdzēsības aparāti (Austrālija un Jaunzēlande)

H117754—UN—17MAR16

Vispārējas lietošanas pulvera/sķidruma ugunsdzēsības aparāts

UZMANĪBU: Ugunsdzēsības aparātiem jāatbilst vietējiem valsts tiesību aktiem un noteikumiem.

- **Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts ir vismaz 4 kg (10 mārciņu) aparāts**
- **Ugunsdzēsības aparāti ar saspiestu šķidrumu ar minimālo izmēru 8 l (2,1 galons)**

PIEZĪME: Attēla redzamais ugunsdzēsības aparāts var atšķirties atkarībā no tiesību aktu prasībām un ugunsdzēsības aparātu ražotāja.

Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts un ugunsdzēsības aparāts ar saspiestu šķidrumu un montēšanas stiprinājumiem ir uzstādīts mašīnā.

Izlasiet uzlīmi uz ugunsdzēsības aparāta un iepazīstieties ar instrukcijām par to lietošanu un apkopi. Ja ugunsdzēsības aparāts ir ticis izmantots, tas neatkarīgi no lietošanas ilguma noteikti ir jāuzpilda vai jānomaina.

SVARĪGI: Saspiestā šķidruma ugunsdzēsības aparātu nedrīkst pakļaut salam, izņemot gadījumus, kad to pret sasalšanu pasargā antifrīzs. Papildu informāciju sk. instrukcijās ugunsdzēsības aparāta uzlīmē.

OUO6075,00042F7-25-20JUN16

Ugunsdzēsības aparāti (Eirāzijas Ekonomiskā savienība)

H117754—UN—17MAR16

Vispārējas lietošanas pulvera / šķidruma-putu apvienojuma ugunsdzēsības aparāts

UZMANĪBU: Ugunsdzēsības aparātiem jāatbilst vietējiem valsts tiesību aktiem un noteikumiem.

- **Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts ir vismaz 6 kg (13 mārciņu) aparāts**
- **Šķidruma-putu apvienojuma ugunsdzēsības aparāts zem spiediena ar minimālo tilpumu 8 l (2,1 gal)**

PIEZĪME: Attēlā redzamie ugunsdzēsības aparāti var atšķirties atkarībā no valsts tiesību aktu prasībām un ugunsdzēsības aparātu ražotāja.

Mašīnā ir uzstādīts vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts un ugunsdzēsības aparāts ar saspiestu šķidruma-putu apvienojumu un montēšanas stiprinājumiem.

Izlasiet uzlīmi uz ugunsdzēsības aparāta un iepazīstieties ar instrukcijām par to lietošanu un apkopi. Ja ugunsdzēsības aparāts ir ticis izmantots, tas neatkarīgi no lietošanas ilguma noteikti ir jāuzpilda vai jānomaina.

SVARĪGI: Saspiestā šķidruma-putu apvienojuma ugunsdzēsības aparātu nedrīkst pakļaut salam. Papildu informāciju skatīt instrukcijās ugunsdzēsības aparāta uzlīmē.

OUO6075,00049FE-25-28JUN18

Ugunsdzēsības aparāta atrašanās vietas

H123653—UN—02MAR18

Priekšējā ugunsdzēšanas aparāta atrašanās vieta

H123654—UN—02MAR18

Aizmugures ugunsdzēšanas aparāta atrašanās vieta

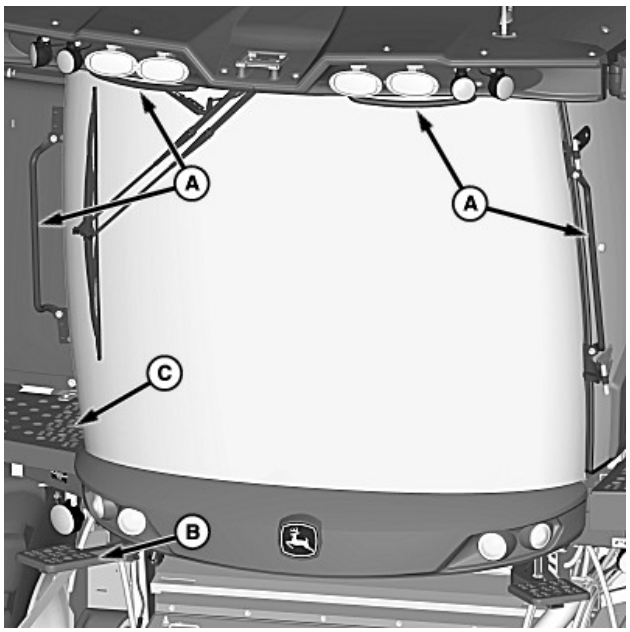
PIEZĪME: Attēla redzamais ugunsdzēsības aparāts var atšķirties atkarībā no tiesību aktu prasībām un ugunsdzēsības aparātu ražotāja.

Vispārējas lietošanas ugunsdzēsības aparāts atrodas uz priekšējo kāpņu platformas.

Ugunsdzēsības aparāts ar saspiestu šķidrumu (ja iekļauts aprīkojumā) atrodas aiz aizmugurējām dzinēja piekļuves durvīm labajā pusē.

OUO6075,0004911-25-02MAR18

Margas un piekļuve platformai labajā pusē



H119679—UN—20OCT16

A—Margas
B—Pakāpiens
C—Platforma

UZMANĪBU: Pilnībā paceliet slīpā transportiera kameru un nolaidiet drošības balstu uz slīpā transportiera kameras pacelšanas cilindra.

SVARĪGI: Pirms margu izmantošanas aizveriet kabīnes durvis.

Nepārvietojiet tīrītāju manuāli. Tas var sabojāt tīrītāja mehānismu.

Lai notīrītu kabīnes kreiso pusi, izmantojiet kāpnes un platformu.

Lai piekļūtu slīpā transportiera kamerai, izmantojiet kreisajā pusē esošo pakāpienu.

Izmantojiet margas (A) abās kabīnes pusēs un kabīnes augšpusē.

Lai notīrītu kabīnes priekšējo logu un veiktu priekšējo gaismu vai logu tīrītāja apkopi, uzkāpiet uz slīpā transportiera kameras.

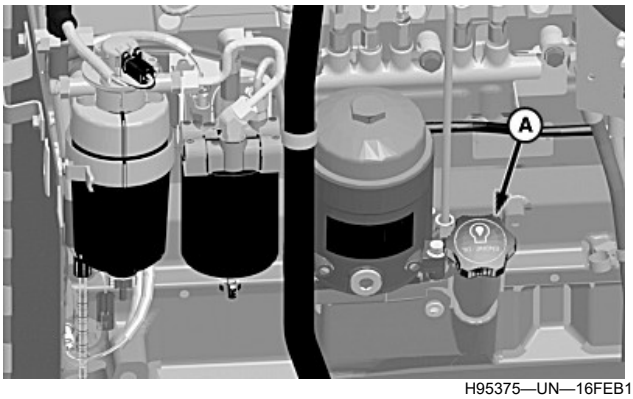
Lai notīrītu kabīnes labo pusi, izmantojiet pakāpienu (B) un platformu (C).

OUO6075,000439D-25-15DEC16

Apkope piestrādes periodā

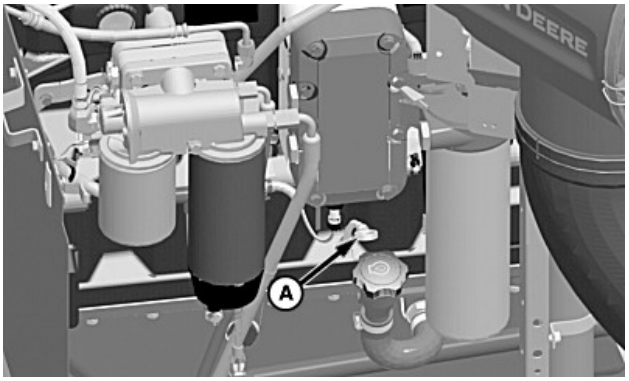
Dzinēja piestrādes periods

“Tier 2”/II posms



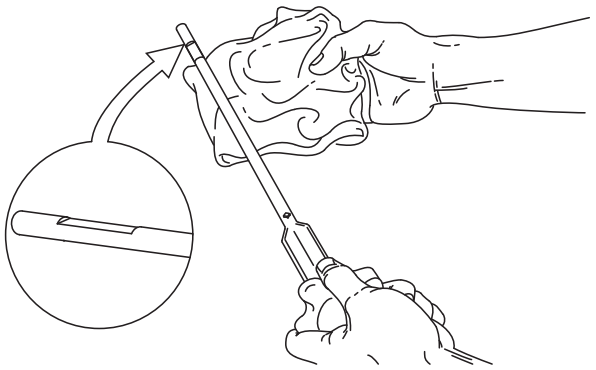
H95375—UN—16FEB10

Variants A



H95419—UN—19FEB10

Variants B



H112961—UN—17FEB15

A—Mērstienis

Rūpnīcā dzinējā tiek uzpildīta “John Deere”Break-In Plus™ dzinēja eļļa. Piestrādes periodā pēc vajadzības pievienojiet “John Deere Break-in Plus”™ dzinēja eļļu, lai uzturētu norādīto eļļas līmeni.

Lai veicinātu dzinēja sastāvdaļu pareizu piestrādi, darbiniet dzinēju ar minimāliem tukšgaitas apgriezieniem dažādos apstākļos, jo īpaši ar lielu slodzi.

Ja jauna vai pārveidota dzinēja sākotnējās darbības laikā tiek izmantota John Deere Break-In™ dzinēja eļļa, mainiet eļļu un filtru ne vēlāk kā pēc 100 stundām.

Ja lietojat John Deere Break-In Plus™ dzinēja eļļu, nomainiet eļļu un filtru ne agrāk kā pēc 100 stundām un ne vēlāk, kā norādīts John Deere Plus-50™ II vai Plus-50™ eļļai. Ieteikumus par eļļu skatiet sadaļā "Degviela un smērvielas".

SVARĪGI: Nepapildiniet eļļu, kamēr eļļas līmenis nav nokrities ZEM mērstieņa atzīmes ADD (Papildināt). Eļļas papildināšanai šajā periodā izmantojiet John Deere Break-In Plus™ eļļu.

Jauna dzinēja piestrādes periodā vai pēc dzinēja kapitālā remonta NEIZMANTOJIET Plus-50™ vai Plus-50™ II dzinēja eļļu. Šīs eļļas neļaus jaunam vai remontētam dzinējam pareizi nodilt piestrādes periodā.

Dzinēja piestrādes periodā bieži pārbaudiet dzinēja eļļas līmeni. Ja šajā periodā eļļa jāpapildina, ieteicams lietot John Deere Break-In Plus™ eļļu.

SVARĪGI: NEIEPILDIET eļļu virs atzīmes FULL (Pilns). Eļļas līmenis šķērssvītroto atzīmju robežās uz mērstieņa uzskatāms par pieņemamā darbības diapazonā esošu.

PIEZĪME: Lietojot zemas viskozitātes eļļas, var būt sagaidāms neliels eļļas patēriņa palielinājums. Biežāk pārbaudiet eļļas līmeni.

Izvairieties no ilgstošas dzinēja darbināšanas tukšgaitā vai ilgstošas darbības ar maksimālo slodzi. Ja dzinējs darbojas tukšgaitā ilgāk par 5 minūtēm, apturiet dzinēju.

Pēc piestrādes perioda nomainiet dzinēja eļļu un dzinēja eļļas filtru. Iepildiet karterī John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ vai eļļu ar sezonai atbilstošu viskozitātes pakāpi. Ieteikumus par eļļu skatiet sadaļā "Degviela un smērvielas".

PIEZĪME: Pārliecinieties, ka eļļas mērstienis pirms izvilkšanas eļļas līmeņa pārbaudei ir pilnībā ieskrūvēts vai ievietots korpusā.

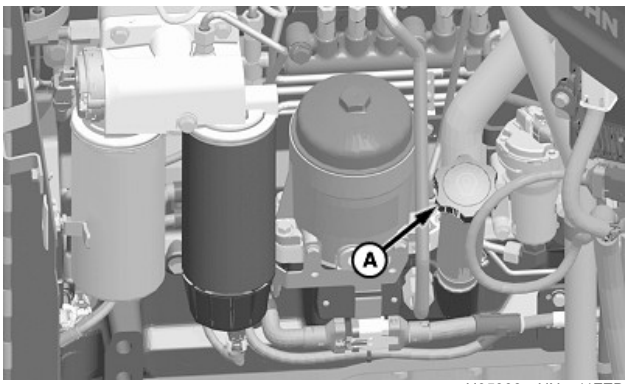
Katru dienu izņemiet mērstieni (A) un pārbaudiet eļļas līmeni. Eļļas līmenim uz mērstieņa jābūt starp atzīmi ADD (Papildināt) un mērstieņa šķērssvītrotās zonas augšgalu. Ja eļļas līmenis ir zem atzīmes ADD (Papildināt), papildiniet eļļu, cik nepieciešams. Ieteikumus par eļļu skatiet sadaļā "Degviela un smērvielas".

Pārbaudiet, vai nav noplūdes. Nedarbiniet dzinēju, ja eļļas līmenis uz mērstieņa ir zem atzīmes ADD (Papildināt).

Break-In Plus ir Deere & Company preču zīme

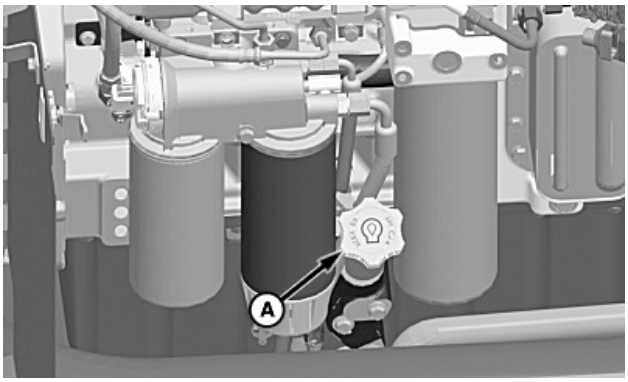
Plus-50 ir Deere & Company preču zīme

Final Tier 4/Stage V



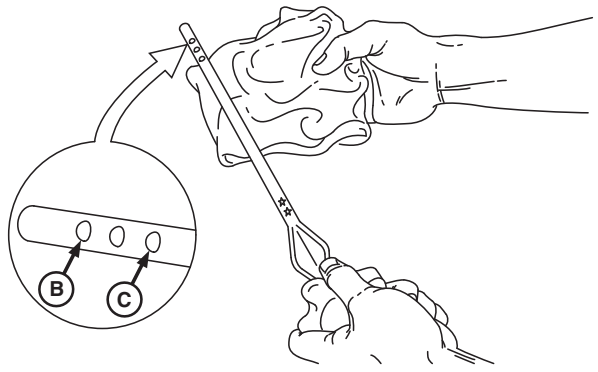
H95306—UN—11FEB10

Variants A



H95396—UN—17FEB10

Variants B



H113142—UN—11MAR15

A—Mērstienis
B—Atzīme ADD (Papildināt)
C—Atzīme FULL (Pilns)

Rūpnīcā dzinējā tiek uzpildīta “John Deere”Break-In Plus™ dzinēja eļļa. Piestrādes laikā pievienojiet John Deere Break-In Plus™ dzinēja eļļu, lai uzturētu norādīto eļļas līmeni.

Lai veicinātu dzinēja sastāvdaļu pareizu piestrādi, darbiniet dzinēju ar minimāliem tukšgaitas apgriezieniem dažādos apstākļos, jo īpaši ar lielu slodzi.

Jauna vai kapitāli remontēta dzinēja pirmās darbināšanas laikā mainiet eļļu un filtru periodā no 100 stundām un līdz maksimālajam John Deere Plus-50™ II dzinēja eļļai norādītajam maiņas intervālam. Ieteikumus par eļļu skatiet sadaļā "Degviela un smērvielas".

Jauna vai kapitāli remontēta dzinēja pirmās darbināšanas laikā mainiet eļļu un filtru ne ātrāk kā pēc 100 stundām un ne vēlāk kā pēc 400 stundām.

SVARĪGI: NEPAPILDINIET eļļu, kamēr eļļas līmenis nav nokrities ZEM mērstieņa atzīmes ADD (Papildināt) (B). Eļļas papildināšanai šajā periodā izmantojiet John Deere Break-In Plus™ eļļu.

Jauna dzinēja piestrādes periodā vai pēc dzinēja kapitālā remonta NEIZMANTOJIET Plus-50™ vai Plus-50™ II dzinēja eļļu. Šīs eļļas neļaus jaunam vai remontētam dzinējam pareizi nodilt piestrādes periodā.

Dzinēja piestrādes periodā bieži pārbaudiet dzinēja eļļas līmeni. Ja šajā periodā eļļa ir jāpapildina, ieteicams lietot “John Deere Break-In Plus”™ eļļu.

SVARĪGI: NEIEPILDIET eļļu virs atzīmes FULL (Pilns) (C). Eļļas līmenis šķērssvītroto atzīmju robežās uz mērstieņa uzskatāms par pieņemamā darbības diapazonā esošu.

Ja John Deere Break-In Plus™ dzinēja eļļa nav pieejama, izmantojiet SAE 10W-30 viskozitātes kategorijas dīzeļdzinēju eļļu, kas atbilst vienam no turpmāk minētajiem kritērijiem:

- API apkopes kategorija CK-4
- AP" apkopes kategorija CJ–4
- ACEA eļļu secība E9
- ACEA eļļu secība E6

Ja jauna vai kapitāli remontēta sākotnējās darbības laikā izmantojat kādu no šīm eļļām, mainiet eļļu un filtru pēc laika posma, kas ir ne mazāks par 100 stundām un ne ilgāks par 250 stundām.

PIEZĪME: Lietojot zemas viskozitātes eļļas, var būt sagaidāms neliels eļļas patēriņa palielinājums. Biežāk pārbaudiet eļļas līmeni.

Izvairieties no ilgstošas dzinēja darbināšanas tukšgaitā vai ilgstošas darbības ar maksimālo slodzi. Ja dzinējs darbojas tukšgaitā ilgāk par 5 minūtēm, apturiet dzinēju.

Pēc piestrādes perioda nomainiet dzinēja eļļu un dzinēja eļļas filtru. Iepildiet karterī John Deere Plus-50™ II vai citu dīzeļdzinēja eļļu. Ieteikumus par eļļu skatiet sadaļā "Degviela un smērvielas".

Break-In Plus ir Deere & Company preču zīme

Plus-50 ir Deere & Company preču zīme

PIEZĪME: Pārliecinieties, ka mērstienis ir līdz galam ieskrūvēts korpusā, pirms to izņemat eļļas līmeņa pārbaudei.

Katru dienu izņemiet mērstieni (A) un pārbaudiet eļļas līmeni. Eļļas līmenim uz mērstieņa jābūt starp atzīmi ADD (Papildināt) un mērstieņa šķērssvītrotās zonas augšgalu. Ja eļļas līmenis ir zem atzīmes ADD (Papildināt), papildiniet eļļu, cik nepieciešams. Ieteikumus par eļļu skatiet sadaļā "Degviela un smērvielas".

Pārbaudiet, vai nav noplūdes. Nedarbiniet dzinēju, ja eļļas līmenis uz mērstieņa ir zem atzīmes ADD (Papildināt).

Visām mašīnām

H117823—UN—22DEC16

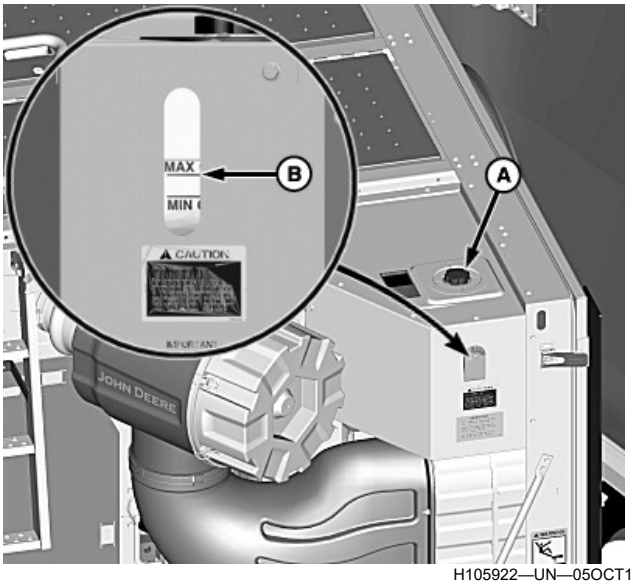
Temperatūras indikators

Ja gaisa temperatūra ir zemāka par -10 °C (14 °F), lietojiet dzinēja bloka sildītāju (ja ir aprīkojumā).

Temperatūras indikatoram normālas darbības laikā ir jābūt zaļajā zonā.

SVARĪGI: Nepieļaujiet iespējamos dzinēja bojājumus. NEIZSLĒDZIET dzinēju, ja DEG temperatūras brīdinājuma indikators vai joslas iesniedzas sarkanajā zonā. Dzinēju IZSLĒDZOT, dzesēšanas šķidruma temperatūra vēl vairāk paaugstināsies, bojājot mašīnu. Samaziniet slodzi un darbiniet dzinēju ar maziem apgriezieniem, lai samazinātu dzesējošā šķidruma temperatūru. Ja vien temperatūra nepazeminās strauji, apturiet dzinēju un nosakiet cēloni, un tikai tad atsāciet darbu.

Rūpīgi vērojiet temperatūras mērītāju. Ja mērītāja rādījums iesniedzas sarkanajā zonā, samaziniet dzinēja slodzi un atrodiet cēloni, pirms turpināt darbu.



H105922—UN—05OCT12

A—Izplešanās tvertnes vāciņš
B—Auksta šķidruma maksimālā līmeņa atzīme (Max Cold)

UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu. Sargieties applaucēties, atverot izplešanās tvertnes vāciņu. Nekad neatveriet vāciņu, ja dzinējs ir karsts. Atveriet vāciņu lēnām, lai izlaistu spiedienu.

Regulāri pārbaudiet dzesēšanas šķidruma līmeni un raugieties, vai nav noplūdes. Noņemiet izplešanās tvertnes vāciņu (A) un pielejiet dzesēšanas šķidrumu izplešanās tvertnē līdz "Max Cold" (B).

PIEZĪME: Dzesēšanas šķidruma līmenim jāatrodas starp līmeņa atzīmēm "Max Cold" un "Min Cold". Ja dzesēšanas šķidruma līmenis ir zem minimālā līmeņa atzīmes "Min Cold", papildiniet dzesēšanas šķidrumu.

OUO6075,0004D8A-25-18FEB20

Siksnas piedziņu regulēšana – pirmās 50 stundas

UZMANĪBU: Nekad nepārbaudiet siksnu piedziņu vai neregulējiet to laikā, kad motors darbojas. APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Pēc pirmajām 50 darba stundām pārbaudiet visus ar atsperi nospriegotos siksnas spriegotāja pielāgojumus. Lielākā siksnas izstiepšanās notiek pirmajās darba stundās.

Pēc sākotnējās regulēšanas pēc vajadzības pārbaudiet siksnu noregulējumu. Siksnas spriegotāja paplāksnei ir jāatrodas starp mērītāja galu un pakāpiena apakšu.

OUO6075,000056C-25-14JAN10

Piestrādes pārbaude pirms pirmajām 100 stundām

Veiciet ikdienas vai 10 darba stundu apkopi. Skatiet sadaļu "Eļļošana un tehniskā apkope".

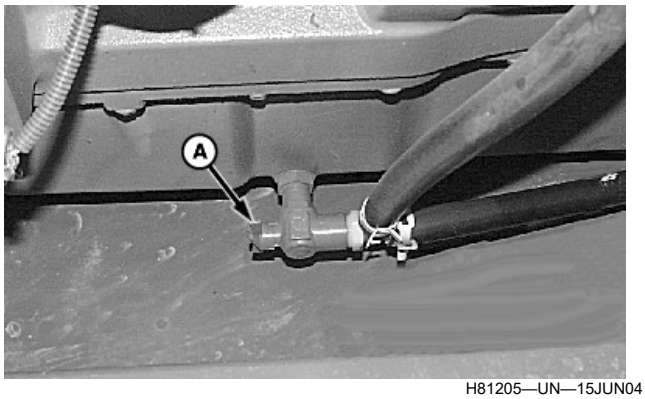
Uzmaniet dzinēja temperatūras un dzinēja eļļas spiediena traucējumu diagnostikas kodus. Turpmāku informāciju skatiet sadaļā "Kombaina pārskata programmas" un "Operatora darbvietas palīdzība".

Regulāri pārbaudiet dzinēja eļļas līmeni (ja nepieciešams pielejiet John Deere Break-In™ Plus eļļu) un dzinēja dzesēšanas šķidruma līmeni un vērojiet, vai nav noplūdes.

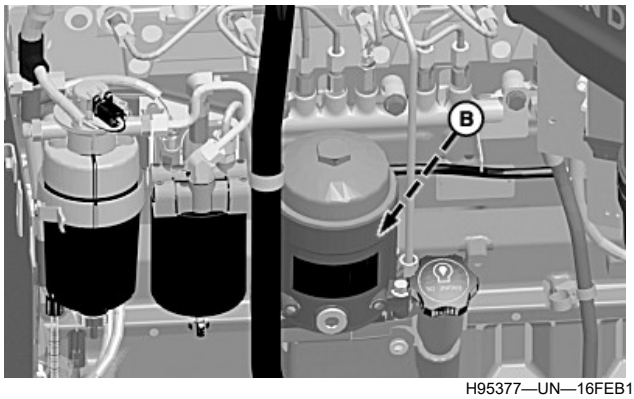
Pārbaudiet, vai dzinēja gaisa ieplūdes sistēmas šļūtenes un skavas ir stingri nostiprinātas.

OUO6075,0004DAB-25-18FEB20

Piestrādes apkope pēc 100 stundām (“Tier” 2/II posms)

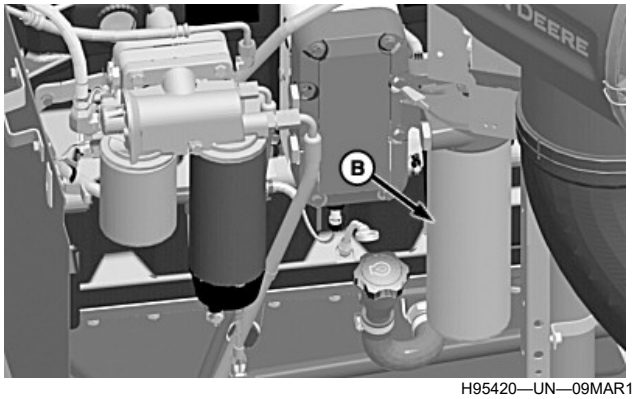


H81205—UN—15JUN04



H95377—UN—16FEB10

Variants A



H95420—UN—09MAR10

Variants B

A—Iztukšošana
B—Eļļas filtrs

Iztukšojiet kartera eļļu, atverot noteci (A); pēc iztukšošanas aizveriet to.

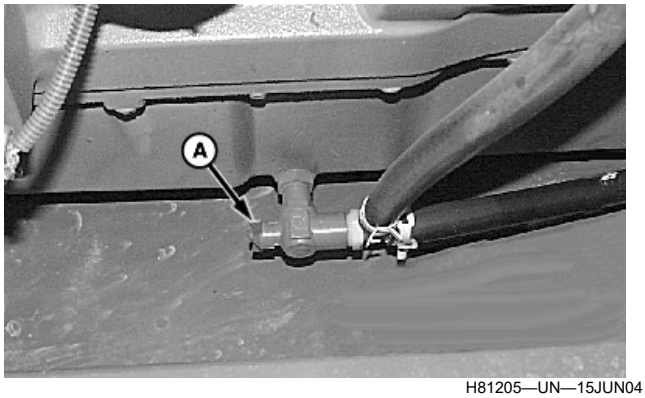
Pareizi demontējiet un nolieciet vāciņu un utilizējiet eļļas filtru (B).

Uzstādiet eļļas filtru un nostipriniet ar vāciņu.

Iepildiet karterī atbilstošu dzinēja eļļas daudzumu. Sk. sadaļu "Degvielas un smērvielas", lai izvēlētos ieteikto eļļu. Informāciju par eļļas tilpumu skatiet sadaļā "Tehniskie dati".

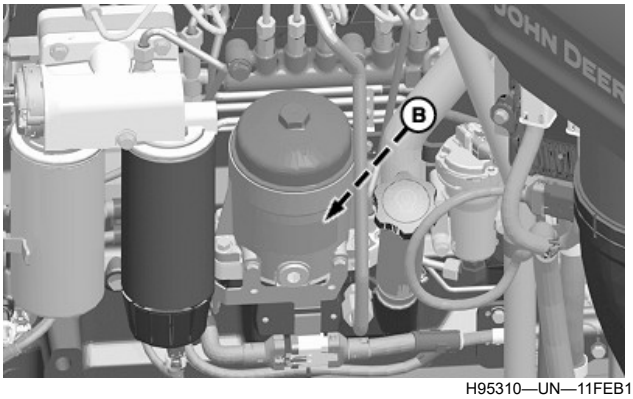
OUO6075,00044D4-25-19DEC16

Piestrādes apkope pēc 400 stundām (Final Tier 4 / V posms)



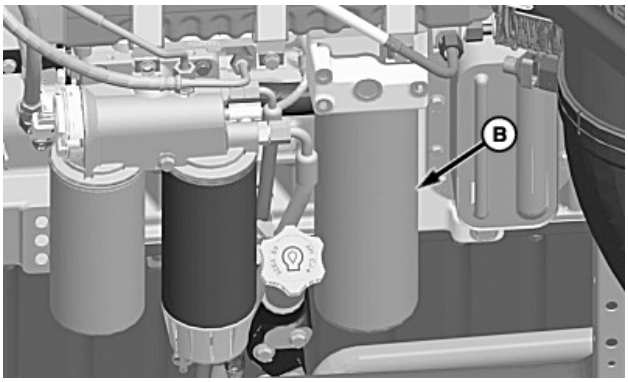
H81205—UN—15JUN04

Break-In ir Deere & Company preču zīme



H95310—UN—11FEB10

Variants A



H95397—UN—17FEB10

Variants B

A—Iztukšošanas atvere
B—Eļļas filtrs

Iztukšojiet kartera eļļu, atverot noteci (A); pēc iztukšošanas aizveriet to.

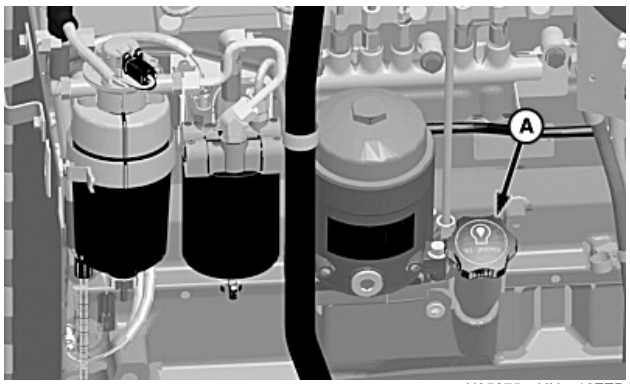
Pareizi demontējiet un nolieciet vāciņu un utilizējiet eļļas filtru (B).

Uzstādiet eļļas filtru un nostipriniet ar vāciņu.

Iepildiet karterī atbilstošu dzinēja eļļas daudzumu. Sk. nodaļu "Degvielas un smērvielas", lai izvēlētos ieteikto eļļu. Informāciju par eļļas tilpumu skatiet sadaļā "Tehniskie dati".

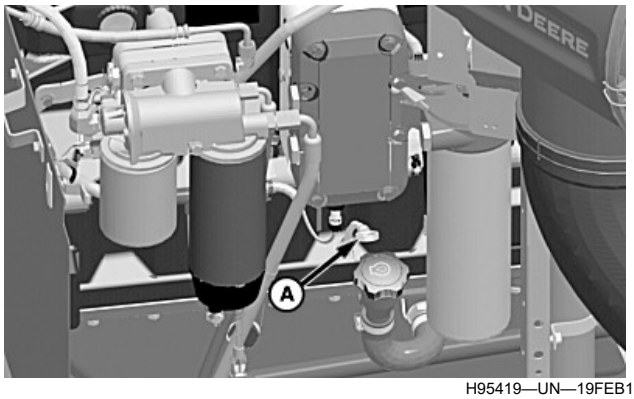
OUO6075,00047D7-25-10NOV17

Dzinēja eļļas līmenis



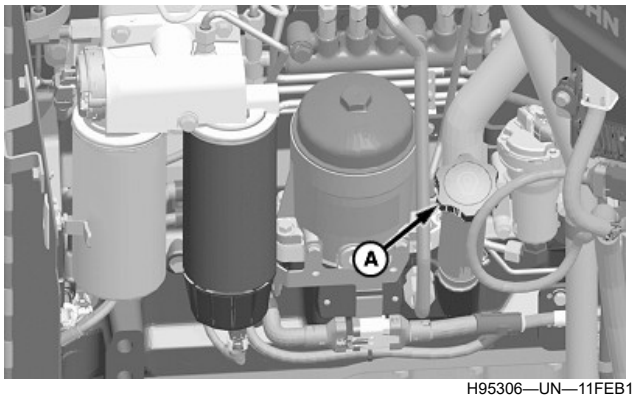
H95375—UN—16FEB10

Tier 2/II posms (variants A)



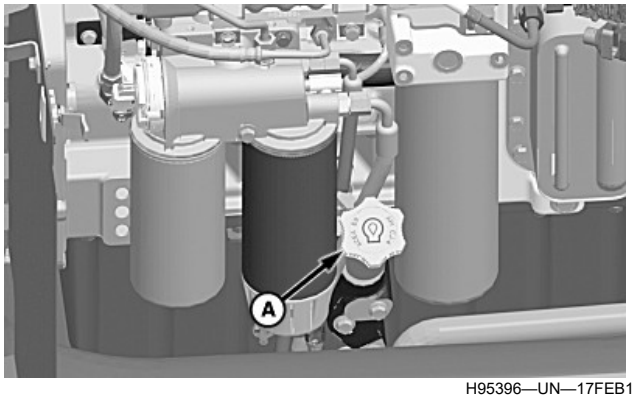
H95419—UN—19FEB10

Tier 2 / II posms (variants B)



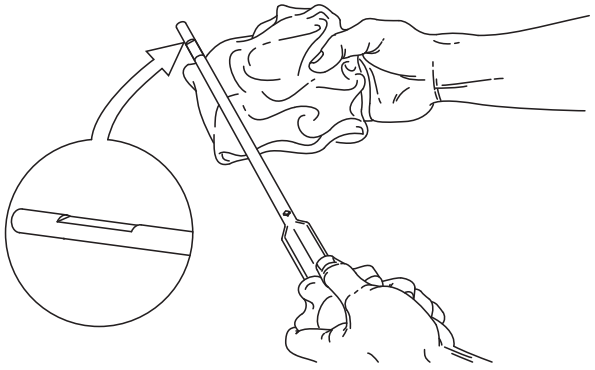
H95306—UN—11FEB10

Final Tier 4 / V posms (variants A)



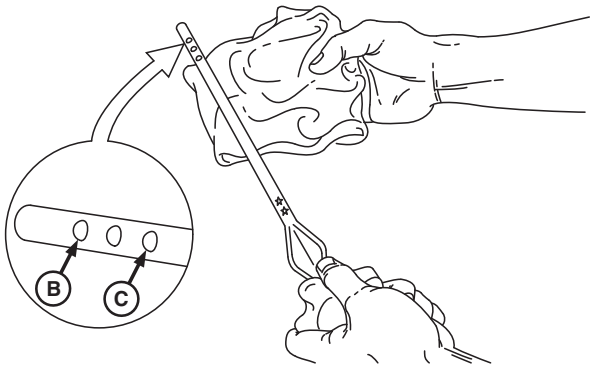
H95396—UN—17FEB10

Final Tier 4 / V posms (variants B)



H112961—UN—17FEB15

"Tier 2" / II posms



H113142—UN—11MAR15

Final Tier 4 / V posms

A—Mērstienis
B—Atzīme "ADD" (Papildināt)
C—Atzīme "FULL" (Pilns)

SVARĪGI: Ir ļoti svarīgi dzinēja eļļu uzturēt pareizajā līmenī, lai nodrošinātu ilgu kalpošanas laiku. Pārbaudiet eļļas līmeni, kad mašīna stāv uz līdzenas virsmas.

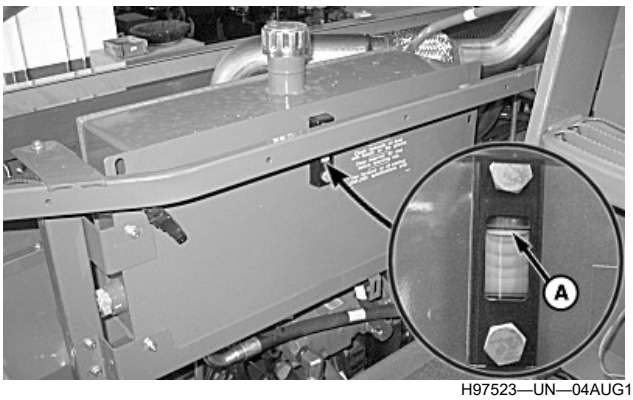
PIEZĪME: Pārliecinieties, vai eļļas mērstienis pirms izvilkšanas eļļas līmeņa pārbaudei ir pilnīgi ieskrūvēts vai ievietots korpusā.

Katru dienu pārbaudiet dzinēja eļļas līmeni ar eļļas mērstieni (A). Nedarbiniet dzinēju, ja eļļas līmenis nepārsniedz mērstieņa atzīmi “ADD” (Papildināt).

Izvelciet mērstieni un pārbaudiet eļļas līmeni. Eļļas līmenim uz mērstieņa jāatrodas starp atzīmi “ADD” (Papildināt) un krusteniski svītrotās zonas augšpusi. Ja eļļas līmenis ir zem atzīmes “ADD”, papildiniet eļļu līdz vajadzīgajam līmenim. Sk. nodaļu "Degvielas un smērvielas", lai izvēlētos ieteikto eļļu.

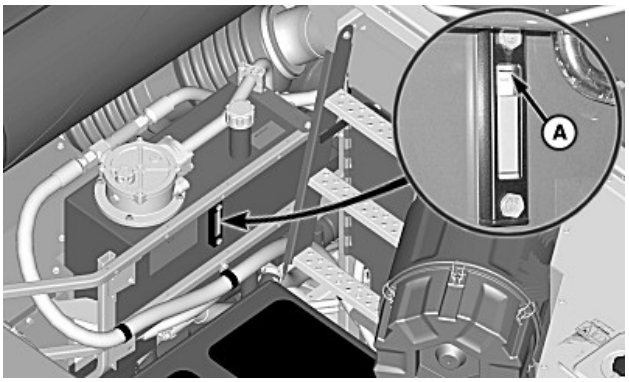
OUO6075,00047DB-25-13NOV17

Hidrostatiskās/hidrauliskās eļļas līmenis



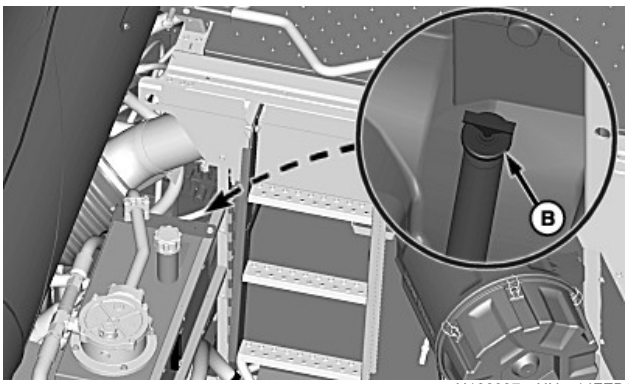
H97523—UN—04AUG10

Variants A



H106938—UN—14FEB13

Variants B



H106937—UN—14FEB13

Hidrauliskās eļļas līmenis (dzinēja pārnesumkārbā)

A—Skatu stikliņš
B—Mērstienis

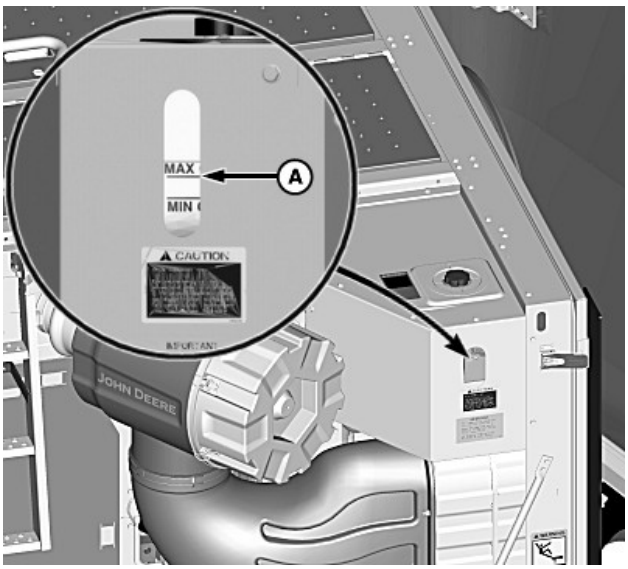
Hidrostatiskās/hidrauliskās eļļas līmeni pārbaudiet, kad heders ir nolaists un visi cilindri ievilkti. Eļļas līmenim jābūt līdz kontrollodziņa (A) augšai, kad slīpā transportiera kamera ir pilnīgi nolaista uz leju. Ja nepieciešams, papildiniet eļļu, bet neiepildiet pārāk daudz.

Pirms pārbaudāt hidraulisko eļļu dzinēja pārnesumkārbā, izslēdziet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu. Eļļa uz eļļas mērstieņa (B) nedrīkst būt zem atzīmes "ADD".

PIEZĪME: Mašīnām ar ProDrive™ transmisiju pirms eļļas līmeņa pārbaudes dažas minūtes darbiniet dzinēju ar maziem apgriezieniem.

OUO6075,00049D2-25-07JUN18

Dzesēšanas šķidruma līmenis



H105923—UN—05OCT12

A—Auksta šķidruma maksimālā līmeņa atzīme "Max Cold"

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu. Uzmanieties, lai neapplaucētos, atverot pārplūdes tvertnes vāciņu. Nekad neatveriet vāciņu, kad dzinējs ir karsts. Lēnām atveriet vāciņu, lai samazinātu spiedienu.

SVARĪGI: Izplešanās tvertne ir aprīkota ar īpašu vāciņu. Ja vāciņš ir bojāts vai tā nav, tas jānomaina pret līdzvērtīgu vāciņu.

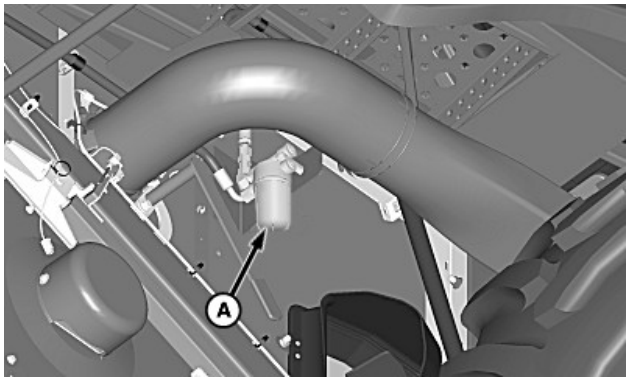
Ļaujiet dzinējam atdzist. Dzesēšanas šķidruma līmenim pārplūdes tvertnē jābūt pie “Max Cold” atzīmes (A).

"ProDrive" ir "Deere & Company" preču zīme

PIEZĪME: Dzesēšanas šķidruma līmenim jābūt starp maksimālā un minimālā līmeņa atzīmēm "Max Cold" un "Min Cold". Ja dzesēšanas šķidruma līmenis ir zem minimālā līmeņa atzīmes "Min Cold", papildiniet dzesēšanas šķidrumu.

OUO6075,00041CB-25-11APR16

Degvielas sistēma



H98377—UN—30SEP10

Degvielas priekštīrītāja kauss

A—Priekštīrītāja trauks

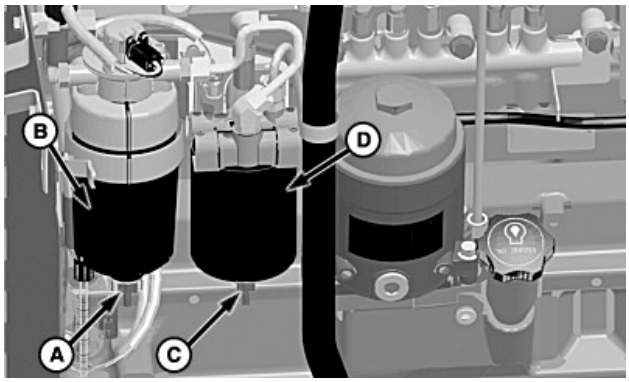
⚠ UZMANĪBU: Pirms jebkuru remontdarbu veikšanas ar degvielas filtriem APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Pārliecinieties, ka priekštīrītāja trauks ir pilnībā ievietots, lai novērstu gaisa ieplūdi degvielas sistēmā.

Aizveriet degvielas tvertnes slēgvārstu.

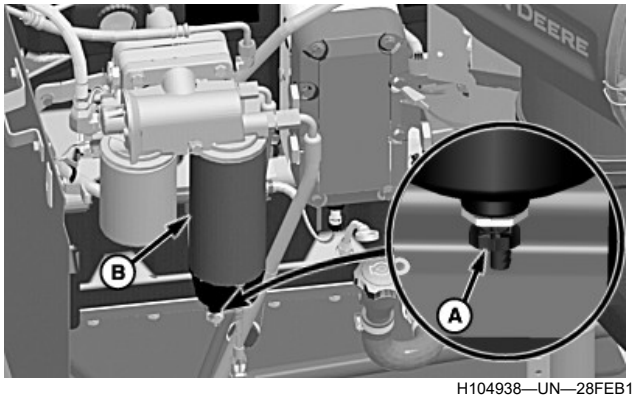
Noņemiet priekštīrītāja trauku (A) un iztīriet ekrānu, ja ir izmantota netīra degviela.

"Tier 2"/II posms



H104937—UN—28FEB12

Variants A



H104938—UN—28FEB12

Variants B

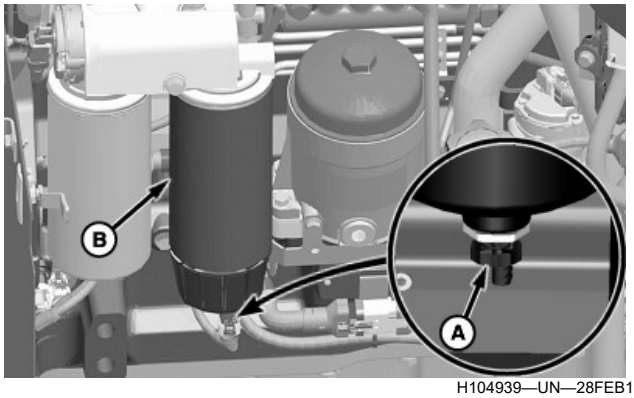
A—Iztukšošanas atvere
B—Primārais degvielas filtrs
C—Iztukšošanas atvere
D—Sekundārais degvielas filtrs

Atveriet izlaišanu, lai pārbaudītu, vai degvielas sistēmas rupjajā filtrā (B) nav ūdens.

Tikai variants A: Atveriet izlaišanu (C), lai pārbaudītu, vai degvielas sistēmas smalkajā filtrā (D) nav ūdens.

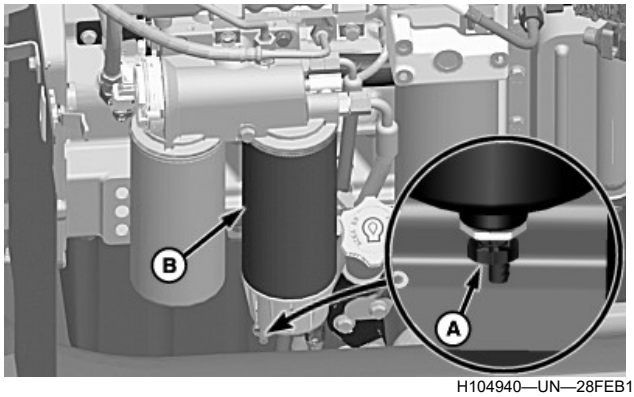
Ja problēma saglābājas, nomainiet degvielas filtrus. Plašāku informāciju skatiet sadaļā "Apkope atbilstoši nepieciešamībai (dzinēja šķidrumi un filtri)".

Final Tier 4 / V posms



H104939—UN—28FEB12

Variants A



H104940—UN—28FEB12

Variants B

A—Iztukšošanas atvere

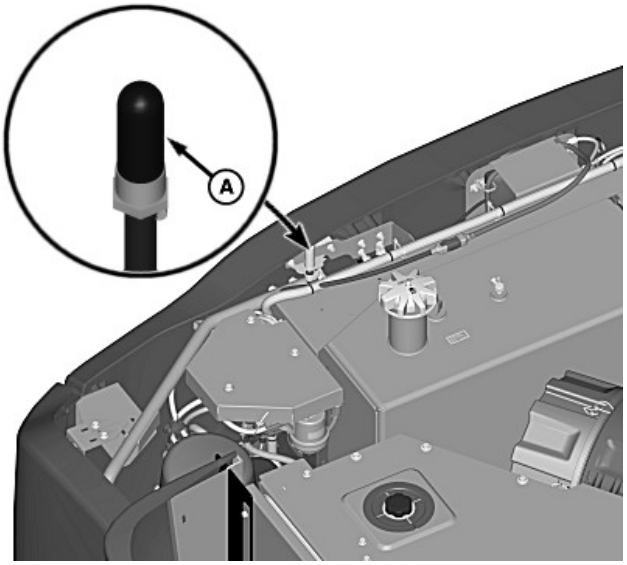
B—Primārais degvielas filtrs

Atveriet izlaišanu, lai pārbaudītu, vai degvielas sistēmas rupjajā filtrā (B) nav ūdens.

Ja problēma saglābājas, nomainiet degvielas filtrus. Plašāku informāciju skatiet sadaļā "Apkope atbilstoši nepieciešamībai (dzinēja šķidrumi un filtri)".

OUO6075,00047DC-25-13NOV17

Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātājs



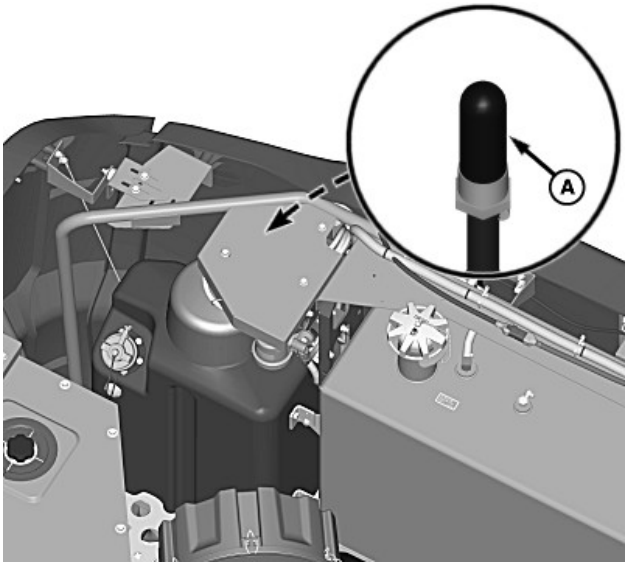
H125427—UN—04DEC18

A—Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātājs

Katru nedēļu vizuāli pārbaudiet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju (A). Neļaujiet lielam daudzumam pelavu vai netīrumu sakrāties uz spiediena izlīdzinātāja. Ja spiediena izlīdzinātājs ir netīrs, tas neļauj izlīdzināties spiedienam degvielas tvertnē. Noņemiet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju no šļūtenes un iztīriet

OUO6075,0004A5B-25-04DEC18

Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (Diesel Exhaust Fluid, DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātājs (Final Tier 4/Stage V)



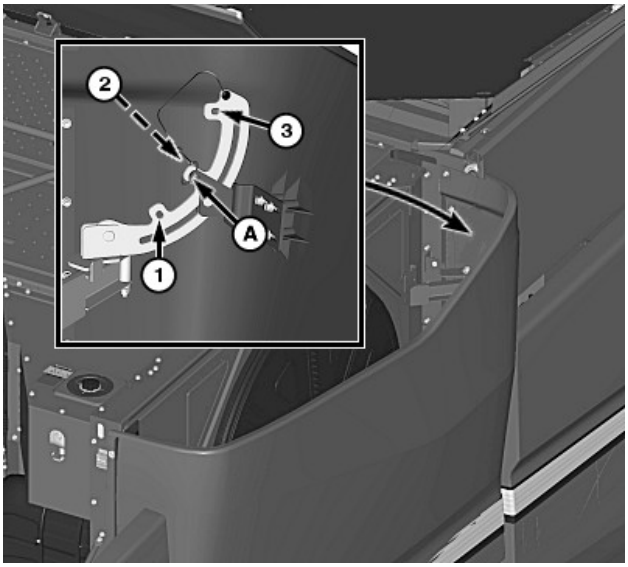
H125428—UN—04DEC18

A—Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātājs

Vizuāli pārbaudiet izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertnes spiediena izlīdzināšanas filtru (A) reizi nedēļā. Neļaujiet lielam daudzumam pelavu vai netīrumu sakrāties uz spiediena izlīdzinātāja. Ja spiediena izlīdzinātājs ir pārklāts ar netīrumiem, tas neļauj spiedienam tvertnē izlīdzināties. Noņemiet spiediena izlīdzinātāju no šļūtenes un iztīriet.

OUO6075,0004A5C-25-04DEC18

Dzinēja gaisa ieplūdes atveres pozīcijas



H114497—UN—10JUN15

A—Bloķēšanas tapa
1—Transportēšanas pozīcija
2—Standarta lauka pozīcija

3—Izvirzīta lauka pozīcija

PIEZĪME: Pirms darba uz lauka pārliecinieties, ka dzinēja gaisa ieplūdes atvere ir pārvietota atlasītajā lauka pozīcijā.

Izņemiet bloķējošo tapu (A) un pagrieziet dzinēja gaisa ieplūdes atveri vajadzīgajā pozīcijā.

Transportēšanas pozīcija

SVARĪGI: Dzinēja gaisa ieplūdes atvere jāpārvieto transportēšanas pozīcijā, ja to nosaka vietējie satiksmes noteikumi. Ievērojiet valstī spēkā esošās prasības.

Ja mašīna tiks transportēta, pārbaudiet, vai dzinēja gaisa ieplūdes atvere ir pārvietota transportēšanas pozīcijā (1).

Papildinformāciju skatiet šajā sadaļā “Dzinēja gaisa ieplūdes atveres pozīcija (transportēšanas pozīcija)”.

Standarta lauka pozīcija

SVARĪGI: Lai novērstu dzinēja pārkaršanu, ražas novākšanas laikā dzinēja gaisa ieplūdes atvere jāpārvieto standarta lauka pozīcijā.

Strādājot normālos lauka apstākļos, pārbaudiet, vai dzinēja gaisa ieplūdes atvere atrodas standarta lauka pozīcijā (2).

Papildinformāciju skatiet šajā sadaļā “Dzinēja gaisa ieplūdes atveres pozīcija (standarta lauka pozīcija)”.

Izvirzīta lauka pozīcija

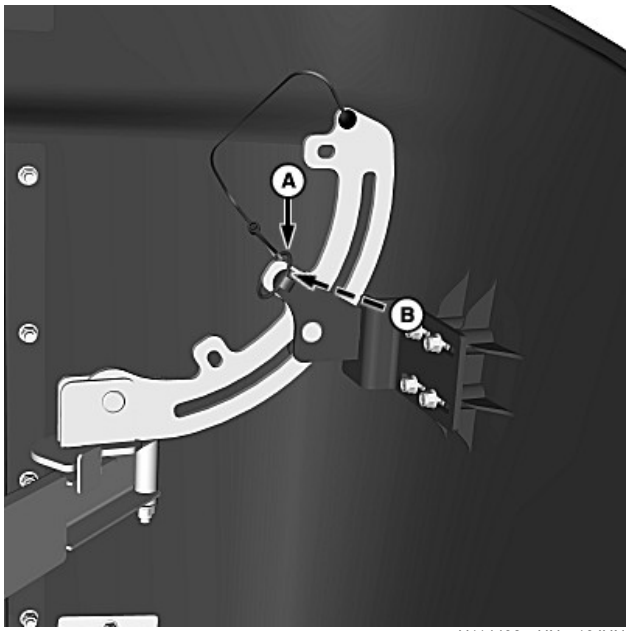
SVARĪGI: Lai novērstu dzinēja pārkaršanu, ražas novākšanas laikā augstā gaisa temperatūrā un/vai augstu virs jūras līmeņa dzinēja gaisa ieplūdes atvere jāpārvieto izvirzītajā lauka pozīcijā.

Ražas novākšanas laikā augstā gaisa temperatūrā un/vai augstu virs jūras līmeņa pārliecinieties, ka dzinēja gaisa ieplūdes atvere atrodas izvirzītajā lauka pozīcijā (3), kas nodrošina papildu dzesēšanas jaudu.

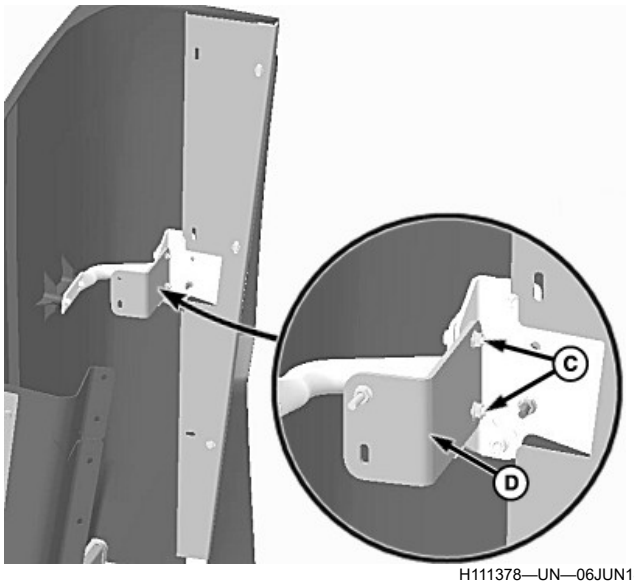
Papildinformāciju skatiet nodaļā “Dzinēja gaisa ieplūdes atveres pozīcija (izvirzītā lauka pozīcija)” šajā sadaļā.

SS43267,000061F-25-10JUN15

Dzinēja gaisa ieplūdes atveres pozīcija (standarta lauka pozīcija)



H114498—UN—10JUN15



H111378—UN—06JUN14

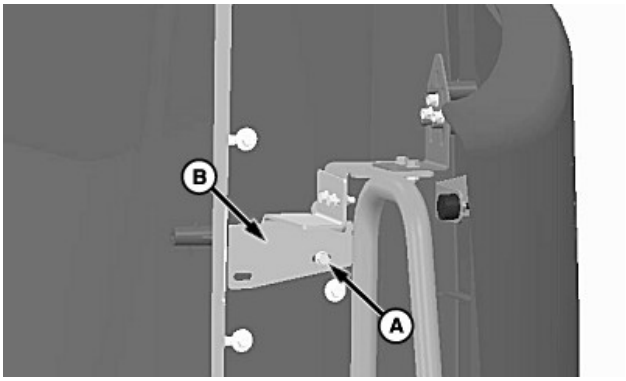
Transportēšanas pozīcija

A—Bloķēšanas tapa
B—Atveres
C—Uzgriežņi, M8 (2 gab.)
D—Kronšteins

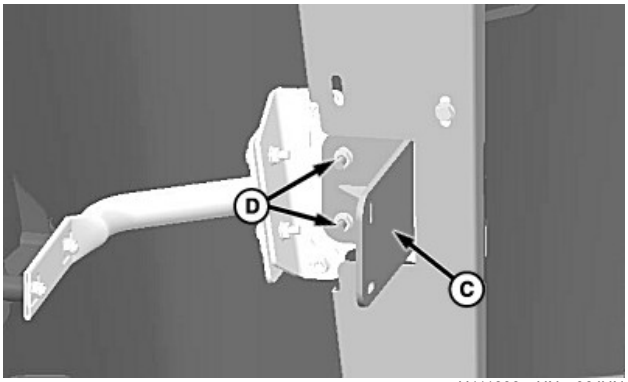
SVARĪGI: Lai novērstu dzinēja pārkaršanu, ražas novākšanas laikā dzinēja gaisa ieplūdes atvere jāpārvieto standarta lauka pozīcijā.

1. Izņemiet bloķējošo tapu (A) un pārvietojiet gaisa ieplūdes atveri uz āru, līdz atveres (B) savietojas.
2. Uzstādiet iepriekš izņemto bloķējošo tapu.

3. Noskrūvējiet uzgriežņus (C) un noņemiet kronšteinu (D).
4. Uzskrūvējiet iepriekš noskrūvētos uzgriežņus atpakaļ uz galvskrūvēm.



H111392—UN—06JUN14



H111393—UN—06JUN14

Standarta lauka pozīcija

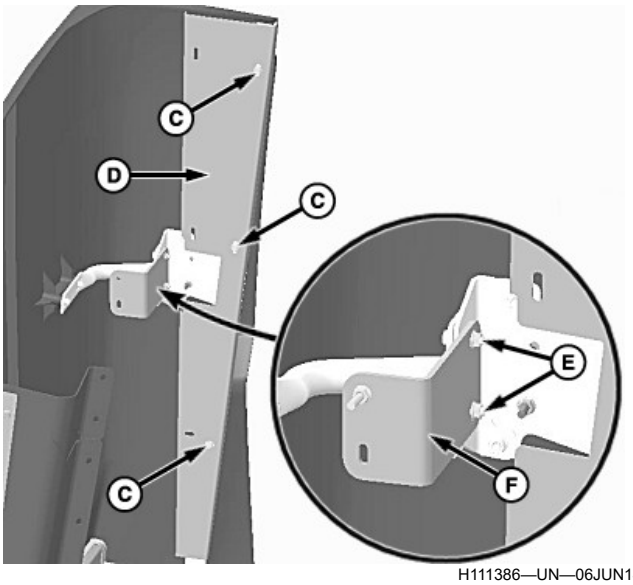
A—Galvskrūve, M8 x 40
B—Balstenis
C—Balstenis
D—Uzgriežņi, M8 (2 gab.)

5. Pārvietojiet gaisa ieplūdes atveri uz ārpusi un ieskrūvējiet galvskrūvi (A) caur kronšteinu (B), kā redzams attēlā.
6. Uzstādiet kronšteinu (C), kā redzams attēlā, un nostipriniet ar uzgriežņiem (D).

SS43267,0000620-25-10JUN15

Dzinēja gaisa ieplūdes atveres pozīcija (izvirzītā lauka pozīcija)

H114499—UN—10JUN15



H111386—UN—06JUN14

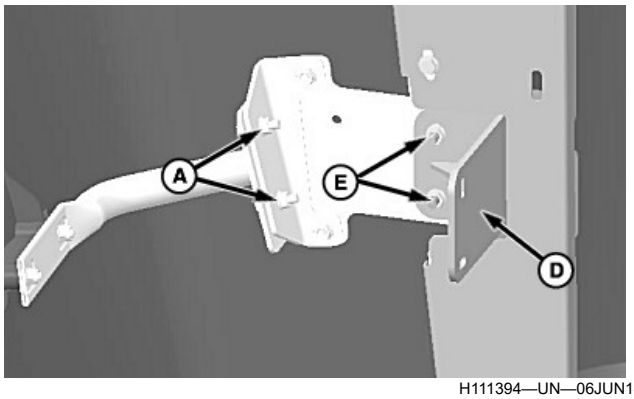
Transportēšanas pozīcija

A—Bloķēšanas tapa
B—Atveres
C—Galvskrūves, M8 x 25 (3 gab.)
D—Panelis
E—Uzgrieznis, M8 (2 gab.)
F—Kronšteins

SVARĪGI: Lai novērstu dzinēja pārkaršanu, ražas novākšanas laikā augstā gaisa temperatūrā un/vai augstu virs jūras līmeņa dzinēja gaisa ieplūdes atvere jāpārvieto izvirzītajā lauka pozīcijā.

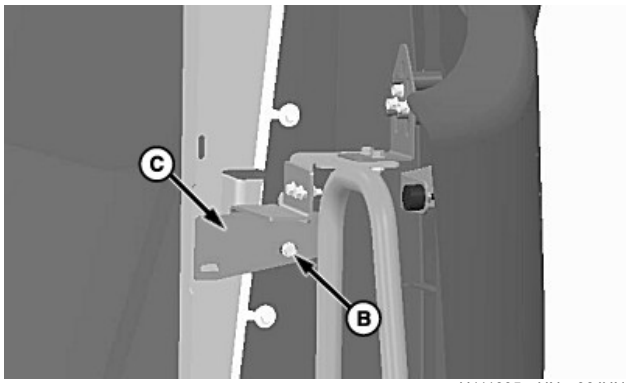
1. Izņemiet bloķējošo tapu (A) un pārvietojiet gaisa ieplūdes atveri uz āru, līdz atvere (B) savietojas.

2. Uzstādiet iepriekš izņemto bloķējošo tapu.
3. Izskrūvējiet no paneļa (D) galvskrūves (C) un saglabājiet tās.
4. Noņemiet uzgriežņus (E) un kronšteinu (F).



H111394—UN—06JUN14

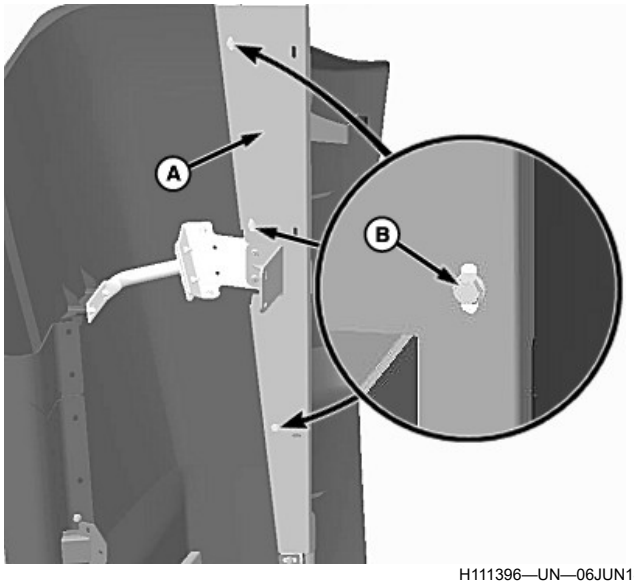
Izvirzīta lauka pozīcija



H111395—UN—06JUN14

A—Uzgriežņi, M8 (2 gab.)
B—Galvskrūves, M8 x 40 (2 gab.)
C—Balstenis
D—Balstenis
E—Uzgriežņi, M8 (2 gab.)

5. Uzskrūvējiet iepriekš noskrūvētos uzgriežņus (A) uz galvskrūvēm.
6. Pārvietojiet gaisa ieplūdes atveri uz ārpusi un ieskrūvējiet galvskrūvi (B) caur kronšteinu (C), kā redzams attēlā.
7. Uzstādiet kronšteinu (D), kā redzams attēlā, un nostipriniet ar uzgriežņiem (E).



H111396—UN—06JUN14

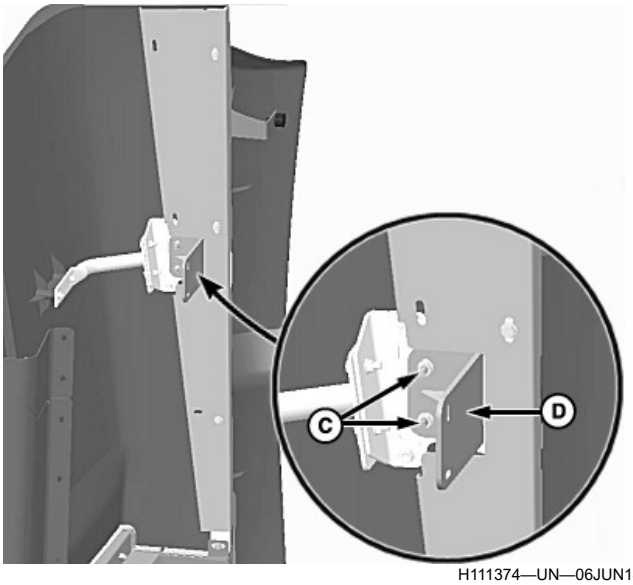
A—Panelis
B—Galvskrūves, M8 x 25 (3 gab.)

8. Uzlieciet iepriekš noņemto paneli (A) un nostipriniet ar galvskrūvēm (B).

SS43267,0000621-25-10JUN15

Dzinēja gaisa ieplūdes atveres pozīcija (transportēšanas pozīcija)

H114500—UN—10JUN15



H111374—UN—06JUN14

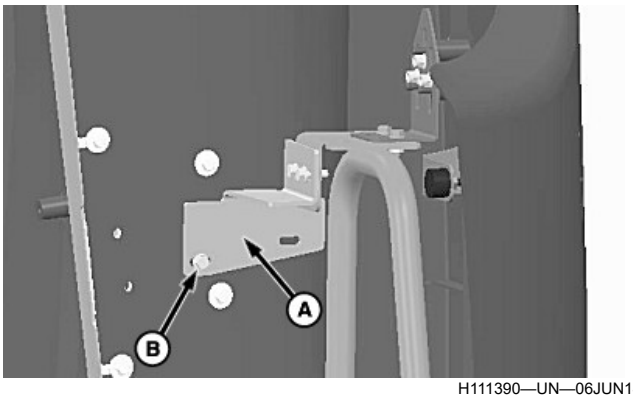
Standarta lauka pozīcija

A—Bloķēšanas tapa
B—Atveres
C—Galvskrūves,M8 x 40 un uzgriežņi M8 (2 gab.)
D—Kronšteins

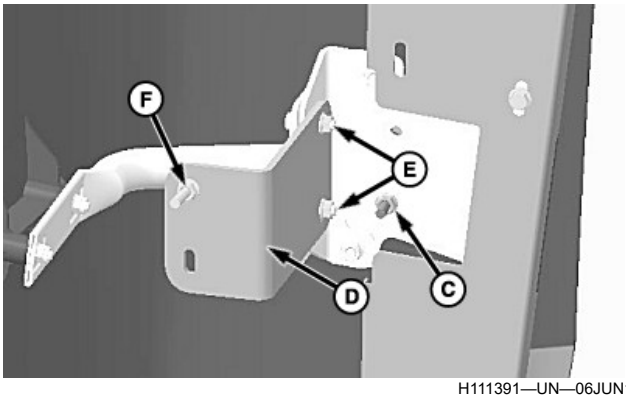
SVARĪGI: Dzinēja gaisa ieplūdes atvere jāpārvieto transportēšanas pozīcijā, ja to nosaka vietējie satiksmes noteikumi. Ievērojiet valstī spēkā esošās prasības.

PIEZĪME: Pirms darba uz lauka dzinēja gaisa ieplūdes atvere jāpārvieto atlasītajā lauka pozīcijā.

1. Izņemiet bloķējošo tapu (A) un pārvietojiet gaisa ieplūdes atveri uz iekšu, līdz atveres (B) savietojas.
2. Uzstādiet iepriekš izņemto bloķējošo tapu.
3. Izskrūvējiet un saglabājiet galvskrūves, uzgriežņus (C) un kronšteinu (D).



H111390—UN—06JUN14



H111391—UN—06JUN14

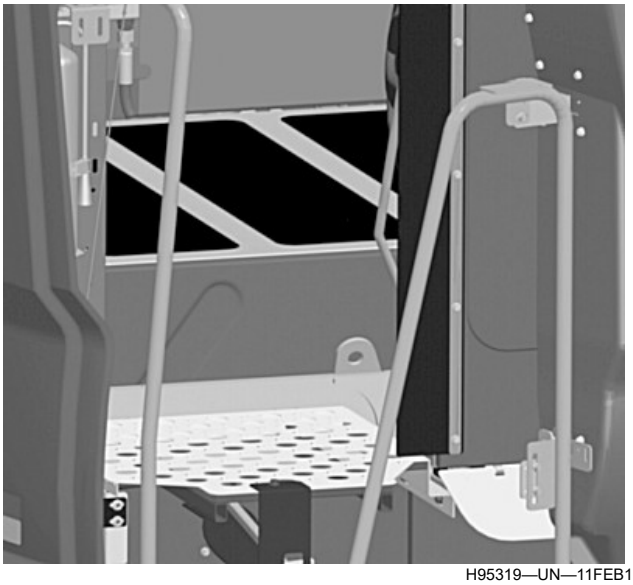
Transportēšanas pozīcija

A—Balstenis
B—Galvskrūve, M8 x 40
C—Uzgrieznis, M8
D—Balstenis
E—Uzgriežņi, M8 (2 gab.)
F—Galvskrūve, M8 x 40 un uzgrieznis, M8

4. Pārvietojiet gaisa ieplūdes atveri uz iekšpusi, ieskrūvējiet galvskrūvi caur kronšteinu (A), kā redzams attēlā, un nostipriniet ar uzgriezni (C).
5. Uzstādiet iepriekš noņemto kronšteinu (D) un nostipriniet ar uzgriežņiem (E).
6. Ieskrūvējiet iepriekš izskrūvēto galvskrūvi un uzskrūvējiet uzgriezni (F) uz kronšteina, kā redzams attēlā.

SS43267,0000622-25-10JUN15

Motora telpas tīrīšana



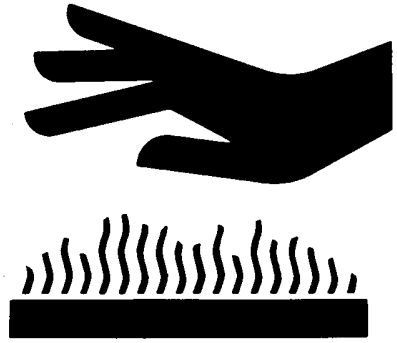
H95319—UN—11FEB10

UZMANĪBU: Netīriet motoru vai motora telpu, ja motors darbojas. Ja motora telpā un uz motora uzkrājas pelavas un labības atkritumi, tas var izraisīt aizdegšanos. Vēja virziens, kultūraugu tips un tā mitrums var ietekmēt pelavu un gružu sakrāšanās vietu un daudzumu. Regulāri pārbaudiet un tīriet šo zonu.

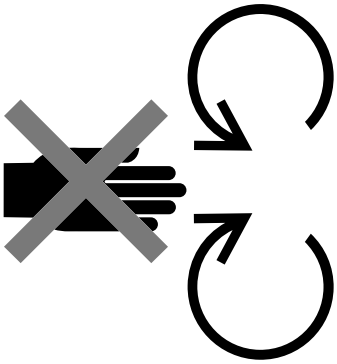
OUO6075,0000575-25-17MAR10

Drošības pasākumi izplūdes filtra tīrīšanai

TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88



TS1693—UN—09DEC09

Izplūdes filtra tīrīšanas darbu laikā dzinējs var ilgāku laiku darboties ar palielinātiem tukšgaitas apgriezieniem un augstu temperatūru. Izplūdes gāzes un izplūdes filtra sastāvdaļas sasniedz pietiekami augstu temperatūru, lai varētu rasties ķermeņa apdegumi un aizdegties vai izkust plaši lietojami materiāli.

Turiet mašīnu pietiekamā attālumā no cilvēkiem, dzīvniekiem vai konstrukcijām, kam var tikt nodarīts ļaunums vai rasties bojājumi izplūdes gāzu vai izplūdes sistēmas karsto sastāvdaļu ietekmē. Novērsiet iespējamos uzliesmojošu materiālu un izgarojumu aizdegšanās draudus gāzu izplūdes sistēmas tuvumā. Turiet gāzu izplūdes cauruli pietiekamā attālumā no cilvēkiem un no priekšmetiem, kas var izkust, aizdegties vai eksplodēt.

Izplūdes filtra tīrīšanas laikā un pēc tās uzmanīgi vērojiet, vai pie mašīnas un tās tuvumā nav gruzdoši gruži.

Degvielas iepildīšana dzinēja darbības laikā var izraisīt uzliesmojuma vai sprādziena draudus. Pirms degvielas iepildīšanas un izšļakstītās degvielas uztīrīšanas vienmēr apturiet dzinēju.

Kad mašīnu transportējat ar platformu vai piekabi, vienmēr pārliecinieties, vai dzinējs ir apturēts.

Pieskaršanās izpūtēja detaļām, kad tās vēl ir karstas, var izraisīt nopietnus savainojumus.

Izvairieties no saskares ar šīm sastāvdaļām, kamēr tās nav atdzisušas līdz drošai temperatūrai.

Ja apkopes procedūras jāveic dzinēja darbības laikā:

- Ieslēdziet tikai tās daļas ar mehānisko piedziņu, kas nepieciešamas apkopes procedūru veikšanai
- Nodrošiniet, lai vadītāja platformā un mašīnā neatrodas citi cilvēki

Turiet rokas, kājas un apģērba gabalus pietiekamā attālumā no daļām ar mehānisko piedziņu.

Pirms izkāpšanas no vadītāja platformas vienmēr novērsiet pārvietošanās iespēju (neitrālais stāvoklis), ieslēdziet stāvbremzi vai mehānismu un atvienojiet energopadevi pievienotajām iekārtām vai rīkiem.

Pirms atstājat mašīnu bez uzraudzības, izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu (ja aprīkota).

OUO6075,0000E81-25-07FEB12

Bīstamība pieskarties karstai izplūdes caurulei

RG17488—UN—21AUG09

Veicot mašīnas vai pievienoto iekārtu apkopi, kad motors darbojas, var gūt nopietnus savainojumus. Izvairieties no karstas izplūdes sistēmas sastāvdaļu un izplūdes gāzu saskarsmes ar ādu.

Darbības laikā izplūdes sistēmas sastāvdaļas un izplūstošās gāzes kļūst ļoti karstas. Izplūdes gāzes un sastāvdaļas sasniedz pietiekami augstu temperatūru,

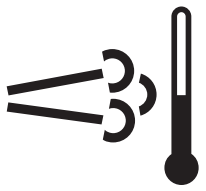
lai cilvēks apdedzinātos un lai aizdegtos vai izkustu plaši lietojami materiāli.

DX,EXHAUST-25-20AUG09

Pēcapstrādes indikatoru pārskats

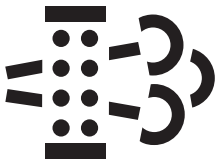
RG22487—UN—21AUG13

Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda indikators



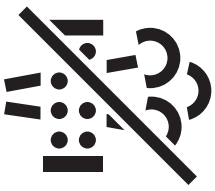
RG22488—UN—21AUG13

Dzinēja emisiju temperatūras indikators



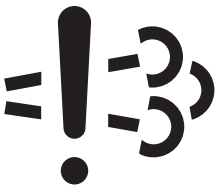
RG22489—UN—21AUG13

Izplūdes filtra indikators



RG22490—UN—21AUG13

Automātiskās tīrīšanas atspējošanas indikators

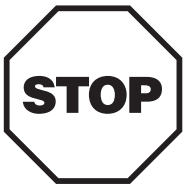


RG22491—UN—21AUG13

Motora emisijas sistēmas disfunkciju indikators

RG22492—UN—21AUG13

Brīdinājuma indikators



RG22493—UN—21AUG13

Dzinēja apturēšanas indikators

SVARĪGI: Operatora brīdinājuma sistēma informēs vadītāju, kad izmešu kontroles sistēma nedarbojas pareizi un/vai dzinēja vadības bloks konstatē dzinēja darbības traucējumus. Operatora brīdinājuma signālu ignorēšana izraisīs ar emisijām saistītu jaudas samazinājumu, kā rezultātā mobilās bezceļu tehnikas darbība tiks reāli atspējota.

Ir svarīgi nekavējoties rīkoties, lai labotu jebkuru emisijas kontroles sistēmas nepareizu darbību saskaņā ar labošanas pasākumiem, kas norādīti tālāk norādītajās brīdinājumu uzlīmēs.

Izplūdes gāzu katalizācijas šķidruma (DEF) indikators izgaismojas, kad ir zems DEF līmenis. Uzpildiet DEF tvertni.

Kad DEF indikators ir kombinēts ar brīdinājuma indikatoru vai motora apturēšanas indikatora veiktspēja ir samazināta ar Engine Control Unit (ECU), tas ir tādēļ, ka DEF ir zem izmērāmā līmeņa. Uzpildiet DEF tvertni.

Ja izgaismojas dzinēja emisijas temperatūras indikators, ir augsta izplūdes gāzu temperatūra vai dzinējs darbojas tukšgaitā ar paaugstinātu apgriezienu skaitu, vai arī notiek izplūdes gāzu filtra tīrīšana. Mašīna var darboties kā parasti, izņemot, ja vadītājs konstatē, ka mašīna nav drošā vietā augstai izplūdes gāzu temperatūrai, un izslēdz automātisko tīrīšanu.

Ja motora emisijas temperatūras indikators ir kombinēts ar brīdinājuma indikatoru vai motora apturēšanas indikatora veiktspēja var būt samazināta ar ECU komandu, ja izplūdes gāzu temperatūra ir augstāka, nekā noteikts. Sekojiet diagnostikas traucējumu kodu (DTC) procedūrai vai sazinieties ar pilnvaroto apkopes pārstāvi.

Ja izgaismojas izplūdes filtra indikators, tad notiek izplūdes filtra tīrīšana vai ir radusies kļūme pēcapstrādes sistēmā, vai arī izplūdes gāzu filtram ir nepieciešama tīrīšana un vadītājs ir atspējojis automātisko izplūdes filtra tīrīšanu. Ja apstākļi ir droši, vadītājam jāiespējo automātiskā izplūdes filtra tīrīšana vai jāveic manuāla apkopes reģenerācija, vai jāievēro DTC procedūra.

Ja izplūdes filtra indikators ir kombinācijā ar brīdinājuma indikatoru, ECU samazina dzinēja jaudu, jo ir radusies kļūme pēcapstrādes sistēmā vai sasniegts vidēji augsts kvēpu līmenis izplūdes filtrā. Ja apstākļi ir droši, vadītājam jāiespējo automātiskā izplūdes filtra tīrīšanas funkcija. Ja apstākļi nav droši, vadītājam jāpārvieto

mašīna uz drošu vietu un jāiespējo automātiskais izplūdes filtra tīrīšanas režīms. Veiciet manuālu apkopes reģenerāciju vai ievērojiet DTC procedūru.

Ja izplūdes filtra indikators ir kombinēts ar motora apturēšanas indikatoru, motora veiktspēja turpmāk tiek samazināta ar ECU, jo šeit ir pēcapstrādes sistēmas kļūda vai kvēpu līmenis izplūdes filtrā ir ļoti liels. Ja redzama šāda kombinācija, sazinieties ar pilnvaroto apkopes pārstāvi.

Automātiskās tīrīšanas disfunkcijas indikators iedegas, ja operators ir ieslēdzis atcelšanas režīmu automātiskai izplūdes filtra tīrīšanas funkcijai. Ikona paliek degot, līdz operators atkal ieslēdz automātisko izplūdes filtra tīrīšanu ar diagnostikas slēdzi. Automātiskā režīma atcelšana nav ieteicama nekādā situācijā, izņemot, ja tas ir drošības nolūkā, vai ja degvielas tvertnē nepietiek degvielas tīrīšanas procesa pabeigšanai.

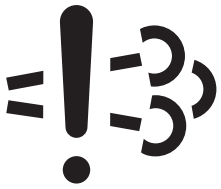
Motora emisijas sistēmas kļūdas indikators iedegas, ja motora emisija ir ārpus normālās darbības diapazona vai ir motora emisijas sistēmas kļūda. Izpildiet DTC procedūru vai sazinieties ar savu pilnvaroto apkopes pārstāvi.

Ja motora emisijas sistēmas kļūdas indikators ir kombinēts ar brīdinājuma indikatoru, motora veiktspēja ir samazināta ar ECU, jo motora emisija ir ārpus normālas darbības diapazona vai ir motora emisijas sistēmas kļūda. Izpildiet DTC procedūru vai sazinieties ar savu pilnvaroto apkopes pārstāvi.

DX,AFTRTREAT,INDCATRS-25-12FEB18

Mašīnas nepieciešamās apturēšanas brīdinājums

Radās mašīnas apturēšanas pilnvarojums



RG22491—UN—21AUG13

SVARĪGI: Dažās situācijās var tikt samazināta mašīna dzinēja jauda, kā aprakstīts. Pēc paziņojuma parādīšanās nekavējoties novietojiet mašīnu drošā stāvoklī un/vai pārvietojiet to uz drošu vietu. Mašīnas apturēšanu pēc pilnvarojuma var noņemt tikai servisa tehiķis.

Motora emisijas sistēmas darbības traucējumu indikators iedegas, kad rodas ar emisiju saistīta atteice.

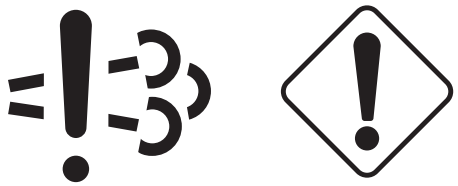
RG22492—UN—21AUG13

Brīdinājuma indikators iedegas, kad izpildās nosacījums, pie kura nepieciešama operatora rīcība.

RG22493—UN—21AUG13

Dzinēja Stop indikators iedegas, kad izpildās nosacījums, pie kura nepieciešama tūlītēja operatora rīcība un apkope.

Radusies emisijas sistēmas atteice



RG26361—UN—04SEP14

Atlikušas 30 minūtes, dzinēja emisijas sistēmas darbības traucējumu un brīdinājuma indikatori iedegas un atskan skaņas signāls, lai brīdinātu operatoru par atteici, kas saistīta ar emisiju. Mašīnās ar displeju tiek parādīts “Mazāk nekā 30 minūtes līdz jaudas ierobežošanai".

- Dzinēja jauda ir normāla.
- Mašīnas darbība ir normāla.
- Novietojiet mašīnu drošā vietā.
- Sazinieties ar apkopes speciālistu.

RG26972—UN—26MAR15

Atlikušas 20 minūtes, dzinēja emisijas sistēmas darbības traucējumu un dzinēja apturēšanas indikatori iedegas un atskan skaņas signāls, lai brīdinātu operatoru par ar emisiju saistītu atteici. Mašīnās ar displejiem tiek parādīts “Mazāk nekā 20 minūtes līdz jaudas ierobežošanai".

- Dzinēja jauda un griezes moments tiek samazināti.
- Ar taustiņu Off (Izslēgt) - taustiņu On (Ieslēgt) īslaicīgi varēs nodrošināt pilnu jaudu.
- Novietojiet mašīnu drošā vietā.

- Sazinieties ar apkopes speciālistu.

RG26972—UN—26MAR15

Atlikušas 2 minūtes, dzinēja misijas sistēmas darbības traucējumu un dzinēja apturēšanas indikators iedegas un atskan skaņas signāls, lai brīdinātu operatoru par ar emisiju saistītu atteici, kas netika izlabota. Mašīnās ar displejiem tiek parādīts “Jaudas ierobežošana".

- Dzinējam ir tikai tukšgaitas jauda.
- Novietojiet mašīnu drošā vietā.
- Sazinieties ar apkopes speciālistu.

DX,MACHSTOPWARN,AG-25-02OCT15

Objektu uztveršanas sensors ("Final Tier 4" / V posms)

H106571—UN—16JAN13

A—Sensors

PIEZĪME: Pārbaudiet, vai sensora ceļā nav šķēršļu un sensors nav klāts ar dubļiem vai augu atliekām.

Izplūdes filtra tīrīšanas procesa gaitā sensors (A), kas atrodas kompozītpaneļa aizmugurē, pārbauda, vai objekti atrodas vairāk nekā 2 m (6,5 pēdas) attālumā no izplūdes gāzēm (paaugstināta izplūdes gāzu temperatūra). Ja sensors konstatē, ka objekti atrodas tuvāk par 2 m (6,5 ft), sistēma pārtrauks izplūdes filtra tīrīšanas procesu.

OUO6075,00047DD-25-13NOV17

Dzinēja iedarbināšana

H119917—UN—02NOV16

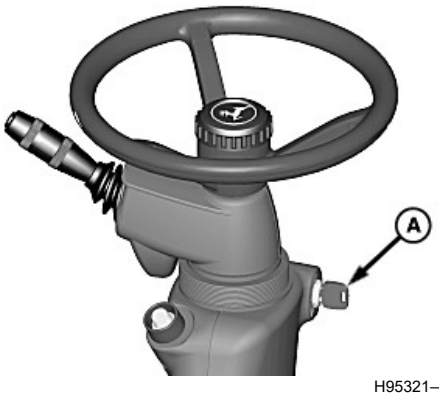
A—Daudzfunkciju svira
B—Hedera ieslēgšanas slēdzis
C—Kuļaparāta ieslēgšanas slēdzis

UZMANĪBU: Pirms dzinēja iedarbināšanas pārliecinieties, ka mašīnas tuvumā neviens nestāv. Iedarbiniet skaņas signālu, lai brīdinātu citus.

Dzinēja izplūdes gāzes var izraisīt smagus veselības traucējumus vai pat nāvi. Ja motors ir jādarbina slēgtās telpās, izvadiet izplūdes gāzes no telpām, izmantojot izplūdes caurules pagarinājumu.

Ja jums nav pieejams izplūdes caurules pagarinājums, atveriet durvis un ļaujiet āra gaisam ieplūst telpās.

1. Pārvietojiet daudzfunkciju sviru (A) neitrālajā pozīcijā.
2. Pārliecinieties, vai hedera ieslēgšanas slēdzis (B) un kuļaparāta ieslēgšanas slēdzis (C) ir IZSLĒGTI.



H95321—UN—02NOV10

A—Atslēgas slēdzis

UZMANĪBU: Lai brīdinātu cilvēkus, kas atrodas mašīnas tuvumā, pirms dzinēja iedarbināšanas iedarbiniet signāltauri.

Lai novērstu smagu vai nāvējošu ievainojumu, dzinēju iedarbiniet TIKAI tad, kad atrodaties operatora sēdeklī. Neiedarbiniet dzinēju, veidojot tiešu slēgumu ar startera spailēm. Ja apieta, mašīna tiek iedarbināta ar pārslēgtu pārnesumu.

SVARĪGI: Lai nesabojātu starteri, viena iedarbināšanas cikla laikā nedarbiniet to ilgāk par 30 sekundēm. Ja dzinējs nesāk darboties, pirms mēģināt to iedarbināt atkal, ir jānogaida vismaz 2 minūtes.

PIEZĪME: Ja temperatūra ir zemāka par -5 °C (23 °F), iespējams, ir jāizmanto palīglīdzekļi iedarbināšanai aukstā laikā. Skatiet šīs operatora rokasgrāmatas nodaļas "Dzinējs" sadaļu "Iedarbināšanas palīdzība aukstā laikā".

Pagriežot aizdedzes atslēgu pozīcijā START, būs dažu sekunžu aizture. Tas ļauj vadības ierīcēm ieslēgties, noslēdz relejus un padod strāvu startera solenoīdam.

Uzlīmē zem uzglabāšanas nodalījuma vāka uz roku balsta ir informācija par dzinēja iedarbināšanu.

3. Signalizējiet ar skaņas signāltauri, un aizdedzes slēdzi (A) uz stūres statņa pagrieziet pozīcijā START.

   Atslēgas pozīcijas:

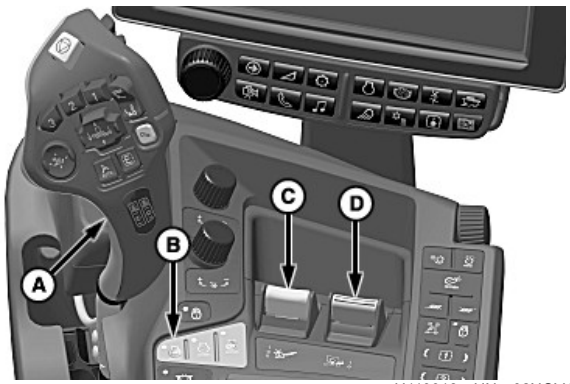
Pirmā pozīcija	Piederumi
Otrā pozīcija	OFF (IZSL.)
Trešā pozīcija	Darbība
Ceturtā pozīcija	Sākt

PIEZĪME: Ja displejā parādās dzinēja apturēšanas kods, tiks rādīti traucējumu diagnostikas kodi (Diagnostic Trouble Codes – DTC). Displejs pārtrauc parasto funkciju rādīšanu, norādot problēmu, kuras novēršanas nolūkā mašīna ir jāaptur un kura nekavējoties ir jānovērš. Kodi tiek rādīti, līdz problēma ir novērsta. Ja problēmu nevar novērst, griezieties pie sava John Deere dīlera.

4. Atlaidiet atslēgu pēc dzinēja iedarbināšanas un ļaujiet dzinējam 5 minūtes darboties ar lēniem apgriezieniem, lai uzsildītu eļļu.

OUO6075,0004930-25-07JUN18

Dzinēja izslēgšana



H119918—UN—02NOV16

A—Daudzfunkciju svira
B—Lēnu apgriezienu dzinēja slēdzis
C—Hedera ieslēgšanas slēdzis
D—Kuļaparāta ieslēgšanas slēdzis

1. Nolaidiet hederu vai tītavas pilnībā līdz zemei.
2. Pārvietojiet daudzfunkciju sviru (A) neitrālajā pozīcijā.
3. Nospiediet lēnu apgriezienu dzinēja slēdzi (B).
4. Izslēdziet hedera ieslēgšanas slēdzi (C) un kuļaparāta ieslēgšanas slēdzi (D).

SVARĪGI: Turbokompresora un citu dzinēja mezglu dzesēšanu nodrošina dzinēja eļļa. Apturot karstu dzinēju, šos mezglus var sabojāt.

5. Pirms dzinēja apturēšanas pēc darba slodzes, ļaujiet dzinējam 2—3 minūtes darboties, lai atdzesētu turbokompresoru.

UZMANĪBU: Pirms izkāpšanas no mašīnas ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

6. Pagrieziet atslēgas slēdzi pozīcijā OFF (IZSLĒGTS).

SVARĪGI: "Final Tier 4" / V posms: Neatvienojiet akumulatoru vismaz 90 sekundes pēc mašīnas izslēgšanas. Šajā laikā, uzreiz pēc mašīnas izslēgšanas, selektīvās katalītiskās reducēšanas (SCR) sistēma uzreiz pēc dzinēja apturēšanas automātiski iztukšo izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda (DEF) šļūtenes. Ja šļūteņu iztukšošanai nav atvēlēts pietiekams laiks, šķidruma atlikumi var kristalizēties un šļūtenes var aizsērēt. Sala laikā šķidrums sasalst un var izraisīt cauruļu pārplīšanu.

OUO6075,0004931-25-07JUN18

Dzinēja darbības ātruma vadība (mašīnas ar ProDrive™)

PIEZĪME: Dzinēja darbības ātruma vadību nodrošina programmatūra. To aktivizē, izmantojot transportēšanas režīma atvienošanas slēdzi.

Dzinēja darbības ātruma vadība samazina degvielas patēriņu un uzlabo degvielas ekonomijas rādītājus.

- Degvielas patēriņš tiek samazināts, strādājot ar mazu slodzi un samazinātu dzinēja apgriezienu skaitu.
- Uzturiet augstu slodzes spēju, dinamiski paaugstinot dzinēja apgriezienus, kad tas nepieciešams.
- Dzinēja apgriezienu izmaiņu laikā tiek saglabāts ātrums attiecībā pret zemi, izmantojot mainīgu hidrostatisko tilpumu.
- Laikā, kad mašīna nepārvietojas, tiek saglabāti zemi dzinēja apgriezieni tukšgaitā.
- Kad mašīna atrodas uz līdzenas virsmas vai darbojas ar mazu ātrumu attiecībā pret zemi, dzinējs darbojas ar apmēram 1600 apgr./min.
- Dzinēja darbības ātruma maiņa no apmēram 1600 apgr./min līdz maksimālajiem tukšgaitas apgriezieniem ir atkarīgas no dzinēja slodzes.
- Neliels dzinēja darbības ātrums – dzinēja ātrums nepārsniedz 1200 apgr./min.
- “Medium Engine Speed” (Vidēji dzinēja apgriezieni) – apgriezieni nepārsniegs 1690 apgr./min.
- Liels dzinēja darbības ātrums – dzinēja ātrums mainās no aptuveni 1600 apgr./min līdz maksimālajiem tukšgaitas apgriezieniem un pretēji.

OUO6075,00046F3-25-30MAR17

Rīkojieties uzmanīgi ar iedarbināšanas šķidrumu

TS1356—UN—18MAR92

⚠ UZMANĪBU: Iedarbināšanas šķidrums ir ļoti viegli uzliesmojošs. NEKAD nelietojiet to uguns, dzirksteļu vai atklātu liesmu tuvumā. Izlasiet BRĪDINĀJUMA informāciju, kas ir uz trauka. Aizsargājiet trauku no bojājumiem. NEVADĀJIET papildu vai tukšus baloniņus kabīnē.

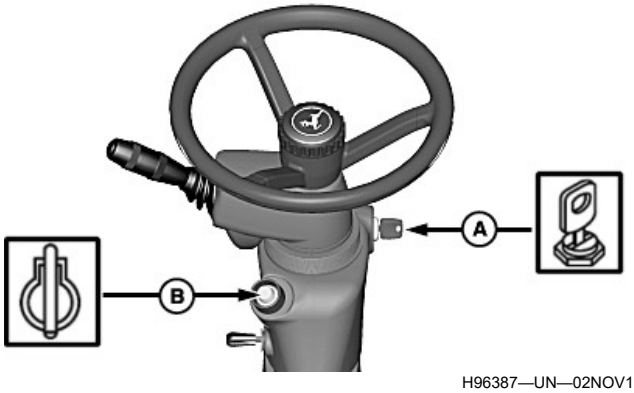
Ja iedarbināšanas šķidrums vairākas dienas nav lietots, noņemiet baloniņu. Pārbaudiet šķidrumu un vārsta darbību, atkal uzliekot un nospiežot smidzināšanas uzgali. Ja nospiežot izsmidzināšanas galvu, iedarbināšanas šķidrums neizplūst, ņemiet lietošanai jaunu aerosola balonu.

Lai novērstu nejaušas izplūdes iespēju, glabājot baloniņu ar spiedienu, un uz baloniņa vienmēr ir jābūt vākam. Glabājiet vēsā, drošā vietā.

Nesadedziniet vai neizduriet caurumus iedarbināšanas šķidruma balonā.

OUO6075,0000585-25-17MAY10

Mašīnas iedarbināšanas aukstā laikā palīglīdzekļi (ja ir aprīkojumā)



H96387—UN—02NOV10

A—Atslēgas slēdzis
B—palīglīdzekļa startēšanas poga

⚠ UZMANĪBU: Izvairieties no personāla ievainojumiem un motora bojājumiem. Iesmidziniet šķidrumu tikai, kamēr dzinējs griežas.

Iedarbināšanas palīglīdzeklis darbojas tikai darbināšanas vai palaišanas pozīcijās.

Pagrieziet aizdedzes atslēgu (A), lai iedarbinātu motoru. Kad dzinējs sāk griezties, nospiediet pogu "Starting Aid" (Iedarbināšanas palīdzība) (B).

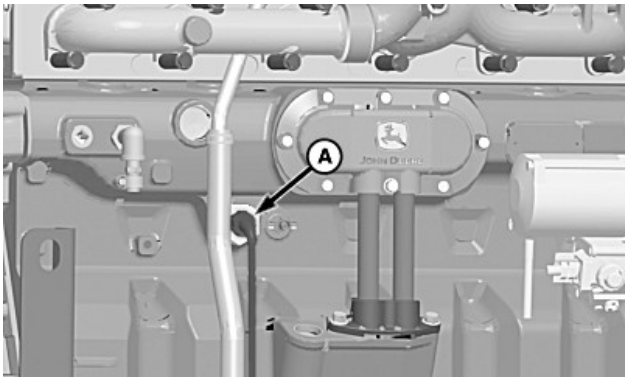
Kad dzinējs iedarbojas, atlaidiet atslēgu un pogu "Starting Aid" (Iedarbināšanas palīdzība).

Ja temperatūra ir zemāka par -5 °C (23 °F), pēc tam, kad motors iedarbojas, divas 2—3 sekundes turiet nospiestu iedarbināšanas palīdzības pogu. Atkārtojiet procedūru, līdz motors darbojas vienmērīgi.

SVARĪGI: Lai nodrošinātu pareizu eļļošanu, darbiniet dzinēju lēnā ātrumā bez slodzes 1—2 minūtes. Ja ārējā temperatūra ir zem sasalšanas punkta, šo laiku pagariniet līdz 2—4 minūtēm.

OUO6075,0004932-25-07JUN18

Dzesēšanas šķidruma sildītājs

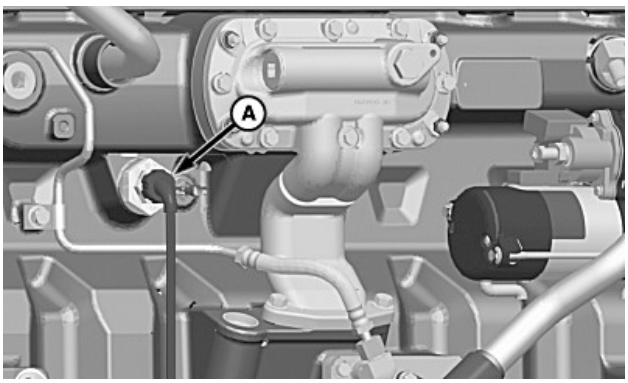


H95379—UN—16FEB10

Tier 2/II posms (variants A) (priekšpuse)

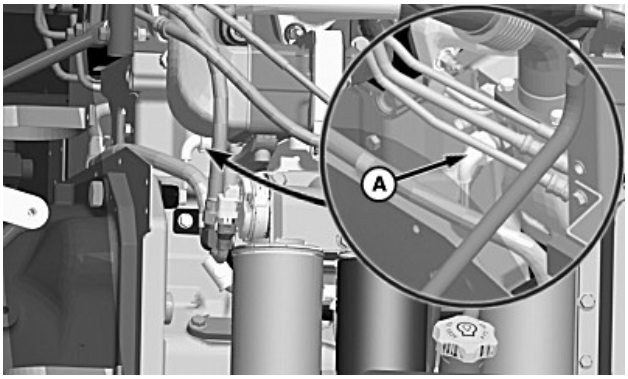
H71689—UN—18APR02

Tier 2 / II posms (variants B) (aizmugure)



H95324—UN—11FEB10

Tier 4 / V posms (variants A) (priekšpuse)



H95424—UN—19FEB10

Tier 4 / V posms (variants B) (aizmugure)

TS210—UN—23AUG88

A—Dzesēšanas šķidruma sildītājs

UZMANĪBU: Lai izvairītos no šoka vai bīstamām darbībām, vienmēr lietojiet industriālo trīs vadu elektrisko kabeli (vismaz 10 AWG un ne garāku par 7,6 m (25 pēdām)), kas aprīkots ar trīs savienotājiem. Ja divus vai trīs pievieno adapterim un lieto kontaktam, vienmēr zaļo vadu pievienojiet masai.

Pirms sildītāja pievienošanas strāvas avotam pārliecinieties, ka elements ir iegremdēts dzesēšanas šķidrumā. Enerģiju NEDRĪKST pievadīt, kamēr sildītājs atrodas gaisā. Šādi elementa korpuss var sprāgt un savainot cilvēkus.

Dzesēšanas šķidruma sildītāju (A) uzstāda čaulas aizbāžņa atverē (dzinēja priekšā vai aizmugurē). Uzsildot dzinēja dzesēšanas šķidrumu, sildītājs samazina eļļas sabiezēšanu, atvieglo iedarbināšanu un saīsina uzsilšanas laiku.

Dzesēšanas šķidruma sildītāju veidi

- 1000 W (110 V)
- 1000 W (220 V) (eksporta mašīnas)

OUO6075,00047E0-25-13NOV17

4. paaudzes displejs

Papildu informācijai par 4. paaudzes displeja aparatūras un programatūras funkcionalitāti, skatiet 4. paaudzes displeja Operatora rokasgrāmatu un Palīdzības centra lietotni uz displeja. Lai iegūtu Operatora rokasgrāmatas kopiju, sazinieties ar jūsu izplatītāju, izmantojiet Palīdzības centra lietotni vai apmeklējiet techpubs.deere.com.

DX,PC,DISPLAY,REFERENCE-25-21MAY20

CommandCenter™ displeja lietotnes

CommandCenter™ displeja programmas

Tālāk sniegtā informācija ietver ekrānā redzamo palīdzību par katru šai mašīnai raksturīgo programmu. Šī informācija ir pieejama arī displejā.

CommandCenter ir Deere & Company preču zīme

VM03385,0000137-25-15NOV16

Vadības ierīču iestatīšanas lietotne

Piekļuve vadības ierīču iestatīšanai

Piekļūt lietotnei, izmantojot displeju:

H113668—UN—22OCT15

Izvēlne

1. Izvēlne

N119118—UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

H118152—UN—20JAN17

Vadības ierīču iestatīšana

3. Vadības ierīču iestatīšana

Piekļuve lietotnei, izmantojot navigācijas joslu:

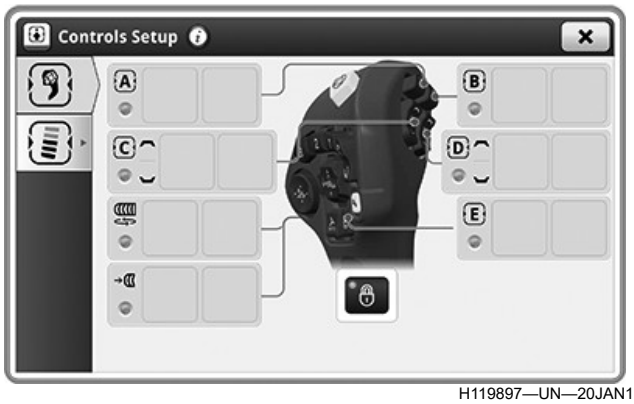
H118151—UN—20JAN17

Vadības ierīču iestatīšanas programmas poga

Navigācijas joslā zem displeja nospiediet pogu Vadības ierīču iestatīšana.

PR79369,00003A3-25-01FEB21

Pārskats par vadības ierīču iestatīšanu



H119897—UN—20JAN17

Vadības ierīču iestatīšana

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildu informācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

Programma Vadības ierīču iestatīšana tiek izmantota, lai veidotu jaunas piešķires vai piekļūtu pielāgotiem sākotnējiem iestatījumiem, kurus iepriekš konfigurējāt uz daudzfunkciju sviras vai CommandARM™ .

PIEZĪME: Vadības ierīču iestatīšanā nav noklusējuma uzdevumu; daudzfunkciju svira un CommandARM™ atslēgas ciklā tiek atiestatīti bloķētā stāvoklī.

PIEZĪME: Displejam jābūt palaistam, lai Jūs varētu funkcijas uzdevumam izslēgt vadības grupas bloķēšanu. Vadības grupa attiecas uz pārkonfigurējamām pogām gan uz daudzfunkciju sviras, gan uz CommandARM™.

Vadības ierīču iestatīšanas programmā pieejamās salāgošanas cilnes:

H118141—UN—20JAN17

Cilne Daudzfunkciju svira

Daudzfunkciju svira — atlasiet, lai piekļūtu daudzfunkciju sviras sākotnējiem iestatījumiem.

H118139—UN—20JAN17

Cilne CommandArm™

CommandARM™— atlasiet, lai piekļūtu CommandARM™ priekšiestatījumiem.

H118169—UN—20JAN17

Izceltā cilne

Izcelta cilne — norāda, kurš sākotnējais iestatījums ir atlasīts.

PIEZĪME: Uz ekrāna esošais bloķēšanas indikators ir izgaismots vienmēr, kad parādītā vadības grupa ir bloķēta ar CommandARM™ esošo vadības grupas bloķēšanas pogu. Lietotņu vai funkciju iestatīšana nedarbosies.

CommandARM ir Deere & Company preču zīme

H118140—UN—20JAN17

Bloķēšanas indikators

Bloķēšanas indikators — deg, lai norādītu, ka vadības grupas bloķēšanas poga ir bloķēta.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

Atlasiet, lai aizvērtu vadības ierīču iestatīšanas lietotni.

PR79369,00003A2-25-01FEB21

Daudzfunkciju svira — vadības ierīču iestatīšana

Daudzfunkciju sviras vadības ierīču iestatīšana tiek izmantota, lai piešķirtu lietotnes un funkcijas daudzfunkciju sviras pogām.

Daudzfunkciju sviras vadības ierīču iestatīšanas lapā pieejamie vienumi.

H118141—UN—20JAN17

Daudzfunkciju svira

Daudzfunkciju svira — ļauj iestatīt piešķiri pogām uz daudzfunkciju sviras.

H118143—UN—20JAN17

Programmējamā poga A

H118147—UN—20JAN17

Programmējamā poga B

H118149—UN—20JAN17

Programmējamā poga E

Pogas A, B un E— tiek izmantotas lietotnēm, kurām nepieciešama izvēle uzdevumiem ar vienu pozīciju.

H118144—UN—20JAN17

Programmējamā poga C

H118148—UN—20JAN17

Programmējamā poga D

Pogas C un D— tiek izmantotas lietotnēm, kurām nepieciešama izvēle starp vairākām pozīcijām, lai palielinātu vai samazinātu vērtību vai veiktu pielāgojumu pa kreisi vai pa labi.

H118145—UN—20JAN17

Ritināšanas ritenītis

H118146—UN—20JAN17

Ritināšanas un nospiešanas poga

Ritināšanas ritenītis un ritināšanas un nospiešanas poga — tiek izmantoti, lai atlasītu funkciju piešķires, palielinātu vai samazinātu vērtību vai regulētu kreisi vai labo pusi.

H118140—UN—20JAN17

Bloķēšanas indikators

Bloķēšanas indikators — deg, lai norādītu, ka vadības grupas bloķēšanas poga ir bloķēta.

PR79369,00003A4-25-01FEB21

Daudzfunkciju svira

Daudzfunkciju sviras vadības ierīču iestatīšana tiek izmantota, lai piešķirtu lietotnes un funkcijas daudzfunkciju sviras pogām.

Modificēšanas procedūra:

H118141—UN—20JAN17

Daudzfunkciju svira

Atlasiet daudzfunkciju sviras uzdevumu cilni.

H114656—UN—05JAN17

Aktīvs stāvoklis

PIEZĪME: Atlasot vadības grupas bloķēšanas pogu, visas iepriekš piešķirtās pielāgotās vadības ierīces iedegas "Zaļas", lai norādītu uz to aktīvo stāvokli, un ekrānā esošais bloķēšanas indikators tiek paslēpts.

H118140—UN—20JAN17

Bloķēšanas indikators

PIEZĪME: Ja nepastāv nekādi pielāgoti uzdevumi, lietotne pēc vadības grupas atbloķēšanas neatveras.

H118143—UN—20JAN17

Programmējamā poga A

H118147—UN—20JAN17

Programmējamā poga B

H118149—UN—20JAN17

Programmējamā poga E

Pogas A, B un E— tiek izmantotas lietotnēm, kurām nepieciešama izvēle uzdevumiem ar vienu pozīciju.

PIEZĪME: Uz ekrāna esošais bloķēšanas indikators ir redzams vienmēr, kad parādītā vadības grupa ir bloķēta ar CommandARM™ esošo vadības grupas bloķēšanas pogu. Vadības grupas bloķēšana atkārtoti ieslēdzas atslēgas ciklā.

H118144—UN—20JAN17

Programmējamā poga C

H118148—UN—20JAN17

Programmējamā poga D

Pogas C un D— tiek izmantotas lietotnēm, kurām nepieciešama izvēle starp vairākām pozīcijām, lai palielinātu vai samazinātu vērtību vai veiktu pielāgojumu pa kreisi vai pa labi.

H118145—UN—20JAN17

Ritināšanas ritenītis

H118146—UN—20JAN17

Ritināšanas un nospiešanas poga

PIEZĪME: Ritināšanas poga apiet "Atlasīt lietojumu" cilni, piedāvājos ierobežotu un noteiktu funkcionālo opciju skaitu.

Ritināšanas poga— tiek izmantota, lai atlasītu funkciju uzdevumus, palielinātu vai samazinātu vērtību vai veiktu pielāgojumu pa kreisi vai pa labi.

PIEZĪME: Funkciju piešķiršana ritināšanas pogai ar "ritināšanas"vai "nospiešanas" darbību tiek veikta tāpat kā citiem piešķīrumiem.

H118140—UN—20JAN17

Bloķēšanas indikators

Bloķēšanas indikators — deg, lai norādītu, ka vadības grupas bloķēšanas poga ir bloķēta.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

Atlasiet, lai aizvērtu vadības ierīču iestatīšanas lietotni.

PR79369,00003A5-25-01FEB21

CommandARM™ — vadības ierīču iestatīšana

CommandARM™ Vadības ierīču iestatīšana tiek izmantota, lai CommandARM™ piešķirtu uzdevumu un funkcijas.

H118139—UN—20JAN17

CommandARM™ poga

CommandARM™ vadības ierīču iestatīšanas galvenajā lapā pieejamie vienumi:

CommandARM™ poga — ļauj izveidot piešķires uz CommandARM™ pogām.

H118159—UN—20JAN17

Programmējamā poga 1

H118161—UN—20JAN17

Programmējamā poga 2

Pogas 1 un 2— tiek izmantotas lietotnēm, kurām nepieciešama izvēle starp vairākām pozīcijām, lai palielinātu vai samazinātu vērtību vai veiktu pielāgojumu pa kreisi vai pa labi.

H118160—UN—20JAN17

Programmējamā poga 3

H118162—UN—20JAN17

Programmējamā poga 4

Pogas 3 un 4— tiek izmantotas lietotnēm, kurām nepieciešama izvēle uzdevumiem ar vienu pozīciju.

CommandARM ir Deere & Company preču zīme

H118140—UN—20JAN17

Bloķēšanas indikators

Bloķēšanas indikators — deg, lai norādītu, ka vadības grupas bloķēšanas poga ir bloķēta.

PR79369,00003A6-25-01FEB21

CommandARM™

CommandARM™ Vadības ierīču iestatīšana tiek izmantota, lai CommandARM™ piešķirtu uzdevumu un funkcijas.

Modificēšanas procedūra:

H118139—UN—20JAN17

CommandARM™

Atlasiet cilni “CommandARM™ uzdevumi".

H114656—UN—05JAN17

Aktīvs stāvoklis

H118140—UN—20JAN17

Bloķēšanas indikators

PIEZĪME: Kad tiek atlasīta vadības grupas bloķēšanas poga, visas iepriekš piešķirtās pielāgotās vadības ierīces iedegas "Zaļas", lai norādītu uz to aktīvo stāvokli, un ekrānā esošais bloķēšanas indikators tiek paslēpts.

PIEZĪME: Ja nepastāv nekādi pielāgoti uzdevumi, lietotne pēc vadības grupas atbloķēšanas neatverās.

H118159—UN—20JAN17

Programmējamā poga 1

H118161—UN—20JAN17

Programmējamā poga 2

Pogas 1 un 2— tiek izmantotas lietotnēm, kurām nepieciešama izvēle starp vairākām pozīcijām, lai palielinātu vai samazinātu vērtību vai veiktu pielāgojumu pa kreisi vai pa labi.

H118160—UN—20JAN17

Programmējamā poga 3

H118162—UN—20JAN17

Programmējamā poga 4

CommandARM ir Deere & Company preču zīme

Pogas 3 un 4— tiek izmantotas lietotnēm, kurām nepieciešama izvēle uzdevumiem ar vienu pozīciju.

PIEZĪME: Uz ekrāna esošais bloķēšanas indikators ir redzams vienmēr, kad parādītā vadības grupa ir bloķēta ar CommandARM™ esošo vadības grupas bloķēšanas pogu. Vadības grupas bloķēšana atkārtoti ieslēdzas atslēgas ciklā.

H118140—UN—20JAN17

Bloķēšanas indikators

Bloķēšanas indikators — deg, lai norādītu, ka vadības grupas bloķēšanas poga ir bloķēta.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

Atlasiet, lai aizvērtu vadības ierīču iestatīšanas lietotni.

PR79369,00003A7-25-01FEB21

Atsevišķu pozīciju piešķiru izveidošana

Pogas A un B vai 3 un 4 ļauj piešķirt un aktivizēt iecienītās lietotnes, tad veidot funkciju uzdevumus.

PIEZĪME: Lai saņemtu plašāku informāciju par lietotni un funkcijām, atlasiet pogu “Palīdzības saturs”.

Modificēšanas procedūra:

Izmantojiet vadības ierīču iestatīšanas pārkonfigurēšanas pogas, lai personalizētu savu mašīnu un ātri, piespiežot pogu, veiktu darbības.

PIEZĪME: Parādītais ir parasts lietotnes uzdevumu piešķires piemērs. Atlasiet, lai skatītu pieejamo lietotnes vai funkcijas uzdevumu sarakstu.

Piemērs: Šis piemērs programmu AutoTrac™ vadība piešķirs pogai A.

H118507—UN—20JAN17

Atlasīt programmu

1. Atlasiet, lai aktivizētu displeju "Atlasīt lietojumu".

AutoTrac ir Deere & Company preču zīme

H118506—UN—20JAN17

Noņemt piešķiri

PIEZĪME: Ja vadības ierīču iestatīšanas displejā jau ir uzdevums, saraksta augšpusē parādās opcija "Noņemt piešķīrumu". Atlasiet, ja vairs nevēlaties funkciju piešķires.

H118156—UN—20JAN17

AutoTrac™ vadība

H118509—UN—20JAN17

Atlasīta AutoTrac™ vadība

2. Atlasiet AutoTrac™ vadības lietotni.

H118157—UN—20JAN17

Centra trajektorija

H118510—UN—20JAN17

Atlasīts vienums Centrēta trajektorija

3. Atlasiet funkciju "Centrēt trajektoriju".

PIEZĪME: Pēc funkcijas atlasīšanas tiek izveidota vadības ierīces piešķire.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

4. Atlasiet, lai aizvērtu vadības ierīču iestatīšanas lietotni.

PR79369,00003A8-25-01FEB21

Duālu pozīciju piešķiru izveidošana

Pogas C un D vai 1 un 2 ļauj piešķirt un aktivizēt iecienītās lietotnes, tad veidot funkciju uzdevumus.

PIEZĪME: Lai saņemtu plašāku informāciju par lietotni un funkcijām, atlasiet pogu "Palīdzības saturs".

Modificēšanas procedūra:

Izmantojiet vadības ierīču iestatīšanas pārkonfigurēšanas pogas, lai personalizētu savu mašīnu un ātri, piespiežot pogu, veiktu darbības.

PIEZĪME: Parādītais ir parasts lietotnes un funkcijas uzdevumu piešķires piemērs. Atlasiet, lai skatītu pieejamo lietotnes vai funkcijas uzdevumu sarakstu.

Piemērs: Šajā piemērā funkcija "Salokāmā izkraušanas gliemežtransportiera salocīšana/atlocīšana" tiks piešķirta pogai C. Tas ļauj salocīt/atlocīt gliemežtransportiera galu katru reizi, kad nospiežat pogu C.

H118508—UN—20JAN17

Atlasīt programmu

1. Atlasiet, lai aktivizētu displeju "Atlasīt lietojumu".

H118506—UN—20JAN17

Noņemt piešķiri

PIEZĪME: Ja vadības ierīču iestatīšanas displejā jau ir uzdevums, saraksta augšpusē parādās opcija "Noņemt piešķīrumu". Atlasiet, ja vairs nevēlaties piešķirt funkciju.

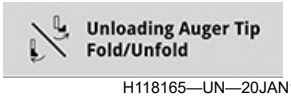
H118166—UN—20JAN17

Salocīšana

H118536—UN—20JAN17

Atlasīta salocīšana

2. Atlasiet salocīšanas lietotni.



H118165—UN—20JAN17

Salokāmā izkraušanas gliemežtransportiera salocīšana/atlocīšana

H118537—UN—20JAN17

Atlasīta izkraušanas gliemežtransportiera salocīšana/atlocīšana

3. Atlasiet funkciju "Izkraušanas gliemežtransportiera salocīšana/atlocīšana".

PIEZĪME: Pēc funkcijas atlasīšanas tiek izveidota vadības ierīces piešķire.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

4. Atlasiet, lai aizvērtu vadības ierīču iestatīšanas lietotni.

PR79369,00003A9-25-01FEB21

Ritināšanas poga

H118504—UN—20JAN17

Ritināšanas poga

Ritināšanas poga tiek izmantota, lai atlasītu funkciju piešķires, palielinātu vai samazinātu vērtību vai veiktu pielāgojumu pa kreisi vai pa labi.

PIEZĪME: Funkciju piešķiršana ritināšanas pogai ar "ritināšanas"vai "nospiešanas" darbību tiek veikta tāpat kā citi piešķīrumi.

SS43267,0000915-25-20JAN17

Programmas piešķires

Ļauj piešķirt lietotni un funkcijas pēc Jūsu izvēles.

Pieejamās programmas piešķires:

PIEZĪME: Tiks parādītas tikai mašīnā pieejamās programmas piešķires.

H118511—UN—20JAN17

AutoTrac

AutoTrac™ vadība — ļauj piekļūt funkcijām, lai pielāgotu vadības sistēmu.

H118515—UN—20JAN17

Salocīšana

Salocīšana — ļauj piekļūt funkcijām, lai salocītu/atlocītu salokāmo izkraušanas gliemežtransportieri un salocītu/atlocītu salokāmo galvu.

H118514—UN—20JAN17

Heders

Heders — ļauj piekļūt funkcijām, lai pielāgotu priekšgala aprīkojumu.

H127016—UN—26SEP19

Mašīnas sinhronizācija

Mašīnas sinhronizācija — ļauj piekļūt mašīnas sinhronizācijas funkcijām.

H118517—UN—20JAN17

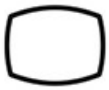
Atlikumu pārvaldība

Atlikumu pārvaldība — ļauj piekļūt atlikumu pārvaldības funkcijām.

H127004—UN—26SEP19

Dzinējs

Dzinējs — ļauj piekļūt dzinēja funkcijām.



H118512—UN—20JAN17

Displejs

Displejs — ļauj piekļūt displejam.

H118516—UN—20JAN17

Transmisija

Transmisija — ļauj piekļūt transmisijas funkcijām.

H127017—UN—26SEP19

Graudu apstrāde

Graudu apstrāde — ļauj piekļūt graudu apstrādes funkcijām.

H128144—UN—17JAN20

Combine Advisor™

Combine Advisor™ — ļauj piekļūt Combine Advisor™ funkcijām.

N0LMWLO,0000329-25-16JUL20

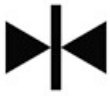
Funkciju piešķires

Programmējamās un ritināšanas pogas ļauj veidot funkcijas uzdevumus, atlasīt kādu no vairākām pozīcijām, palielināt vai samazināt vērtību vai veikt pielāgojumu pa kreisi vai pa labi. Izmantojiet ritināšanas pogu, lai piešķirtu funkcijas uzdevumus.

PIEZĪME: Lai saņemtu plašāku informāciju par lietotni un funkcijām, atlasiet pogu "Palīdzības saturs".

PIEZĪME: Tiks rādītas tikai jūsu mašīnai pieejamās funkciju piešķires.

Pieejamās AutoTrac™ vadības funkciju piešķires:



H118518—UN—20JAN17

Centra trajektorija

Centra trajektorija — atlasiet, lai izveidotu jaunu trajektoriju (darba ceļu).

H118519—UN—20JAN17

Trajektorijas novirze

Trajektorijas novirze — atlasiet, lai novirzītu trajektoriju pa kreisi vai pa labi.

H118520—UN—20JAN17

Mainīt trajektoriju

Mainīt trajektoriju — atlasiet, lai pašreiz izmantoto vadības sistēmas trajektoriju nomainītu pret nākamo trajektoriju.

Pieejamās displeja funkciju piešķires:

H118521—UN—20JAN17

Aizvērt pārklājumu

Aizvērt pārklājumu — atlasiet, lai aizvērtu pārklājumu.

H118522—UN—20JAN17

Izpildes lapas maiņa

Izpildes lapas maiņa — atlasiet, lai rādīto izpildes lapu nomainītu pret nākamo vai iepriekšējo lapu sistēmā.

Pieejamās hedera funkciju piešķires:

H127006—UN—26SEP19

Tītavu ātrums

Tītavu ātrums — atlasiet, lai pēc nepieciešamības mainītu tītavu vai siksnas pacelšanas ātrumu.

H118525—UN—20JAN17

AHHC kodētājs

Hedera augstuma automātiskās vadības (Automatic Header Height Control, AHHC) kodētājs — atlasiet, lai noregulētu hedera augstumu.

H118526—UN—20JAN17

Stiebru pacēlāja siksnas darbības ātrums

Stiebru pacēlāja siksnas ātrums — atlasiet, lai palielinātu vai samazinātu stiebru pacēlāja siksnas ātrumu.

H118527—UN—20JAN17

Stiebru pacēlāja siksnas darbības ātruma samazināšana

Stiebru pacēlāja siksnas ātruma samazināšana — atlasiet, lai samazinātu stiebru pacēlāja siksnas ātrumu.

H127010—UN—26SEP19

Padevēja kameras sasvērums

Slīpā transportiera kameras sasvere — atlasiet, lai palielinātu vai samazinātu slīpā transportiera kameras sasveres rāmja leņķi.

H127011—UN—26SEP19

Stiebru pacēlāja platformas sasvere

Stiebru pacēlāja platformas sasvere — atlasiet, lai sasvērtu stiebru pacēlāja platformu uz augšu vai uz leju.

H127008—UN—26SEP19

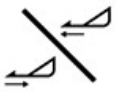
Siksnas pacelšanas ātrums

Siksnas pacēlāja ātrums — atlasiet, lai regulētu siksnas pacelšanas ātrumu.

H134131—UN—16APR21

Spārnu līmeņošana

Spārnu izlīdzināšana — atlasiet, lai iespējotu spārnu automātisku atgriešanos atlasītajā sākuma pozīcijā.



H118529—UN—20JAN17

Pļaušanas brusas izvirzīšana/ievilkšana

Pļaušanas brusas izvirzīšana/ievilkšana (tikai izbīdāmās platformas hederiem) — atlasiet, lai izvirzītu vai ievilktu pļaušanas brusu.

Pieejamās salocīšanas funkciju piešķires:

H127012—UN—26SEP19

Salokāma galva

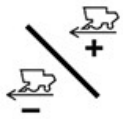
Salokāma galva — atlasiet, lai salocītu/atlocītu salokāmo galvu.

H132957—UN—18JAN21

Hedera transportēšanas pozīcija

Hedera transportēšanas pozīcija — atlasiet, lai sagatavotu pagarināmās platformas hederi transportēšanai.

Pieejamās transmisijas funkciju piešķires:



H118534—UN—20JAN17

ProDrive

ProDrive™ ātruma iestatīšanas punkts — atlasiet, lai palielinātu vai samazinātu transmisijas iestatīšanas punktu.

Pieejamās atlikumu pārvaldības funkciju piešķires:

H118535—UN—20JAN17

Atlikumu virziena maiņa

Atlikumu virziena maiņa — atlasiet, lai mainītu atlikumu izvadīšanas virzienu no vienas puses uz otru.

Pieejamās dzinēja funkciju piešķires:

H127005—UN—26SEP19

Gaisa kompresors

Gaisa kompresors — atlasiet, lai iespējotu vai atspējotu gaisa kompresoru.

Pieejamās mašīnas sinhronizēšanas funkciju piešķires:

H127014—UN—26SEP19

Mašīnas sinhronizācija, pavirzīt pa kreisi/pa labi

Mašīnas sinhronizācija, pavirzīt pa labi/pa kreisi — atlasiet, lai pavirzītu pa kreisi vai pa labi.

H127015—UN—26SEP19

Mašīnas sinhronizācija, pavirzīt garenvirzienā

Mašīnas sinhronizācija, pavirzīt uz priekšu/atpakaļ — atlasiet, lai pavirzītu uz priekšu/atpakaļ.

Combine Advisor™

H128145—UN—17JAN20

HarvestSmart™ aktivizēšana

HarvestSmart™ aktivizēšana — atlasiet, lai ieslēgtu HarvestSmart™ darbību.

PR79369,000039C-25-15APR21

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

Atlikumu pārvaldības lietotne

Piekļuve atlikumu pārvaldībai

Piekļūt lietotnei, izmantojot displeju:

H113668—UN—22OCT15

Izvēlne

1. Izvēlne

N119118—UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

H114082—UN—03JAN17

Atlikumu pārvaldība

3. Atlikumu pārvaldība

Piekļuve programmai, izmantojot navigācijas joslu:

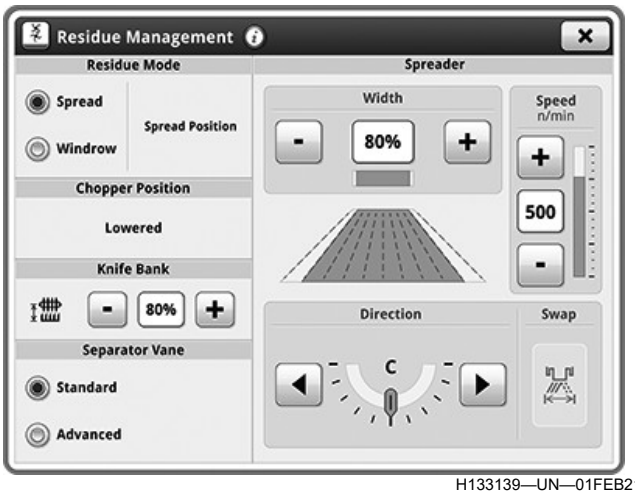
H116635—UN—03JAN17

Atlikumu pārvaldības programmas poga

Navigācijas joslā zem displeja nospiediet pogu "Atlikumu pārvaldība".

N0LMWLO,000032B-25-15JUL20

Atlikumu pārvaldības galvenā lapa



H133139—UN—01FEB21

Atlikumu pārvaldība

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildu informācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

Atlikumu pārvaldība ļauj pēc vajadzības pielāgot atlikumu sadali, pamatojoties uz mašīnas konfigurāciju.

Atlikumu pārvaldības galvenajā lapā pieejamie vienumi:

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

H131657—UN—01DEC20

Atlikumu režīms

Atlikumu režīms — atlasiet vai nu izkliedēšanas, vai premium vālošanas funkciju.

H116639—UN—03JAN17

Smalcinātāja pozīcija

Smalcinātāja pozīcija — rāda pašreizējo smalcinātāja pozīciju.

H118116—UN—03JAN17

Kuļaparāta lāpstiņa

Kuļaparāta lāpstiņa — atlasiet vai nu standarta, vai papildu kuļaparāta lāpstiņas pozīciju.

H116988—UN—03JAN17

Platums

Platums— pārvalda pelavu un salmu izkliedēšanas

platumu, pielāgojot izkliedētāja ātrumu vai apvalka pozīciju, balstoties uz mašīnas konfigurāciju.

H116987—UN—04JAN17

Ātrums

Ātrums— palielina vai samazina izkliedētāja ātrumu.

H117001—UN—03JAN17

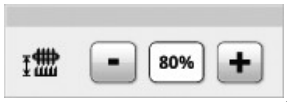
Virziens

Virziens— maina pelavu un salmu izkliedēšanas virzienu.

H118304—UN—03JAN17

Mijmaiņa

Mijmaiņa — ātri regulē atlikumu izkliedi pretējā virzienā.



H126977—UN—26SEP19

Nažu nodalījums

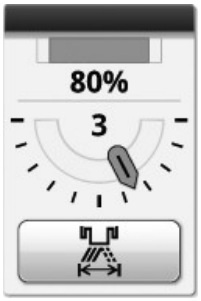
Nažu nodalījums — ievelkas un izbīdās, lai uzlabotu atlikumu smalcināšanas kvalitāti vai taupītu mašīnas jaudu.

Regulēšana ārpus kabīnes — mehāniska regulēšana, ko veic ārpus kabīnes.

Izpildes lapu moduļi

Moduļus šai lietotnei var pievienot izpildes lapā, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieku.

Piemērs:



H128561—UN—20JAN20

Izkliede

Izkliede— pārvalda pelavu un salmu sadales platumu un virzienu.

PIEZĪME: Programmā var būt pieejami dažādi moduļi.

Īsinājumtaustiņi

Īsinājumtaustiņu šīs lietojumprogrammas īsinājumtaustiņu joslai varat pievienot, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieku.

Piemērs:

H116642—UN—03JAN17

Atlikums

Atlikums — izmantojiet, lai ātri piekļūtu atlikumu izkliedes virziena maiņai. Gaisma iedegas virzienā, kurā notiek atlikumu izkliede. Ja neiedegas neviena gaisma, tas nozīmē, ka atlikumu izkliede ir centrēta.

PIEZĪME: Jūsu lietojumprogrammai var būt pieejami citi īsinājumtaustiņi.

PR79369,00003AC-25-01FEB21

Atlikumu režīms

Atlasiet izkliedēšanas vai vāla atlikumu režīma opciju nepieciešamajai salmu un pelavu apstrādei.

Atlasiet "Vāls", ja:

Vēlaties aiz mašīnas atstāt atlikumu vālu.

Tikai mašīnām, kas aprīkotas ar augstākā līmeņa atlikumu apstrādes sistēmu: Vāla režīmā salmi apiet smalcinātāju, bet pelavas joprojām tiek smalcinātas un izkliedētas. Salmi no kuļaparāta tiek izvadīti un nogādāti aiz mašīnas esošajā labības pļaujmašīnā. Tā vālotājs paliek tīrāks.

Atlasiet "Izkliede", ja:

Vēlaties, lai atlikumus virzītu caur smalcinātāju un mazinātu atlikumu garumu.

Vāla iestatīšana:

Atlieku apstrādes sistēma, kas nav Premium: Kad ir iestatīts režīms “Vāls”, nevar mainīt nevienu citu izkliedētāja iestatījumu.

PIEZĪME: Iestatījumi atgriežas iepriekšējos stāvokļos, kad notiek pārslēgšana atpakaļ uz režīmu “Izkliede”.

PIEZĪME: Plašākai informācijai par tālāk minētajiem pielāgojumiem ārpus kabīnes skatiet Operatora rokasgrāmatu.

⚠ UZMANĪBU: Pirms ieteikto regulējumu veikšanas izslēdziet mašīnu.

1. Novietojiet vālīšu novirzītāju smalku graudu pozīcijā.
2. Pārslēdziet smalcinātāja piedziņu neitrālā pozīcijā.

H116998—UN—03JAN17
Vāls

H116639—UN—03JAN17
Smalcinātāja pozīcija

3. Atlasiet vālu vai novietojiet smalcinātāju paceltā pozīcijā.

PIEZĪME: Vācot graudaugus ar mazu atlikumu apjomu, nolaidiet vālīšu novirzītāju kukurūzas pozīcijā.

H116644—UN—03JAN17
Statusa indikators

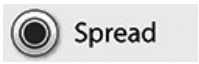
Statusa indikators parāda durvju statusu.

H116645—UN—03JAN17
Konstatēta kļūda

TIKAI Premium atlikumu apstrāde: Kad kļūda notiek aizvēršanas/atvēršanas laikā, sistēma mēģina atgriezties pirms izmaiņu pieprasījuma veikšanas izvēlētajā stāvoklī. Ja tā nevar sekmīgi sasniegt iepriekšējo stāvokli, tiek parādīts ziņojums “Aizmugures plāksnes kļūda” un režīma izvēle jums ir jāveic vēlreiz.
Sasmalcināšanas iestatījumi:

PIEZĪME: Sasmalcināšana automātiski aizver smalcinātāja apejas lūku. Smalcinātājs sagriež salmus, kas tiek izvadīti no kuļaparāta, kad ir aizvērtas smalcinātāja durvis.

PIEZĪME: Lai mainītu smalcinātāja durvju pozīciju, kuļaparātam ir jābūt IZSLĒGTAM.



H131362—UN—01DEC20
Izkliede

Atlasiet “Izkliede” vai novietojiet smalcinātāju zemākajā pozīcijā.

PR79369,00003AD-25-01FEB21

Kuļaparāta lāpstiņa

Mainiet kuļaparāta lāpstiņas pozīciju, lai palielinātu saglabāto graudu apjomu un uzlabotu salmu kvalitāti.

PIEZĪME: Lai mainītu kuļaparāta lāpstiņas pozīciju, kuļaparātam jābūt IZSLĒGTAM.

Atlasiet Standarta, lai:

- Samazinātu graudu zudumu.
- Uzlabotu graudaugu atdalīšanas spēju.

Izvēlieties Papildu, lai:

- Uzlabotu salmu kvalitāti.
- Samazinātu jaudas patēriņu.

Modificēšanas procedūra:

H116999—UN—03JAN17
Standarts

Atlasiet standartu.

H117000—UN—03JAN17
Papildu

Atlasiet papildu.

PIEZĪME: Kuļaparāta lāpstiņu lietošana papildu pozīcijā noteiktos apstākļos un noteiktiem graudaugiem var palielināt graudu zudumu apjomu. Lai uzlabotu salmu kvalitāti, tiek samazināts labības atrašanās ilgums kuļaparātā.

N0LMWLO,000032D-25-16JUL20

Platums

Platums pielāgo pelavu un salmu izkliedēšanas diapazonu, kontrolējot izkliedētāja ātrumu vai apvalka pozīciju atkarībā no mašīnas konfigurācijas.

PIEZĪME: Pirms izkliedētāja ātruma regulēšanas noregulējiet izkliedēšanas platuma iestatījumu.

Mainiet, ja:

- Sasmalcinātais materiāls un pelavas neaizpilda visu hedera veiktās pļaušanas platumu. Palielināt platumu.
- Sasmalcinātais materiāls un pelavas tiek mestas uz nenopļautās labības. Samazināt platumu.

Modificēšanas procedūra:

1. Iedarbiniet mašīnu.
2. Ieslēdziet kuļaparātu.

H116988—UN—03JAN17

Platums

PIEZĪME: Pašreizējais iestatījums tiek parādīts mērierīces skalā.

3. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo procentu daudzumu.

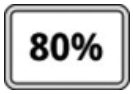
H118119—UN—03JAN17

Platums procentos

PIEZĪME: Kad tiek mainīti platuma procenti, mainās arī izkliedētāja shēma.

Citas maiņas darbības:

PIEZĪME: Kad tiek mainīts platums, platuma mērierīces skala kļūst dzeltena, lai atbilstu dzeltenajam vērtību apgabala lodziņam ievades laukā.



H113699—UN—03JAN17

Ievades lauks

1. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulatorus.

H115035—UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas poga

H115034—UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

2. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo procentu daudzumu.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņa rādītāja kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

H114674—UN—06FEB19

Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

N0LMWLO,000032E-25-16JUL20

Ātrums

Izkliedētāja ātruma pielāgošana ļauj sasniegt optimālu materiāla sadali visā izkliedēšanas platumā.

PIEZĪME: Pirms izkliedētāja ātruma regulēšanas noregulējiet izkliedēšanas platuma iestatījumu.

Mainiet, ja:

- Tiek mainīts graudaugu veids.
- Materiāli, kas pamet smalcinātāju, paliek lielāki vai mazāki.
- Tiek mainīts hedera izmērs.
- Korekcija vēja pūšanas gadījumā.

Modificēšanas procedūra:

1. Iedarbiniet mašīnu.
2. Ieslēdziet kuļaparātu.

H116987—UN—04JAN17

Ātrums

PIEZĪME: Pašreizējais iestatījums tiek parādīts mērierīces skalā.

3. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo ātrumu.

PIEZĪME: Kad tiek mainīts izkliedēšanas ātrums, izkliedēšanas platuma shēma nemainās. Tas paliek atbilstošs iepriekšējam platuma iestatījumam neatkarīgi no izkliedētāja ātruma pielāgojumiem.

Kukurūzai pieļaujamie iestatījumi:

Minimāli: 350

Maksimāli: 550

Noklusējums: 500

Solis: 10

Smalkiem graudiem pieļaujamie iestatījumi:

Minimāli: 600

Maksimāli: 800

Noklusējums: 700

Solis: 10

Citas maiņas darbības:

PIEZĪME: Kad tiek mainīts ātrums, ātruma mērierīces skala kļūst dzeltena, lai atbilstu dzeltenajam vērtību apgabala lodziņam ievades laukā.

H118126—UN—03JAN17

Ievades lauks

1. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulatorus.

H115035—UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas poga

H115034—UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

2. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo ātrumu.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņa rādītāja kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

H114674—UN—06FEB19

Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,00003AE-25-01FEB21

Virziens

Virziens maina to, uz kuru pusi materiāls tiek izvadīts no smalcinātāja atkarībā no vēja stipruma.

Mainiet, ja:

- Vēja ātrums mainās.
- Vēja virziens mainās.
- Mašīnas virziens mainās.
- Lauks mainās.
- Reljefs mainās.

Modificēšanas procedūra:

H117001—UN—03JAN17

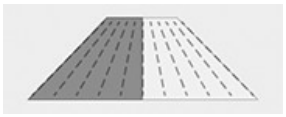
Virziens

Atlasiet, lai regulētu virzienu pa kreisi vai pa labi.

PIEZĪME: Kad tiek mainīts izkliedēšanas virziens, mainās arī izkliedētāja shēma.

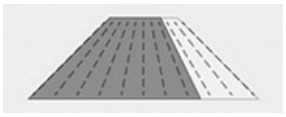
PIEZĪME: Ja virziens nav zināms, centra marķieris pazūd un pozīcijas vērtības vietā parādās svītriņas.

H128562—UN—20JAN20
Virziens



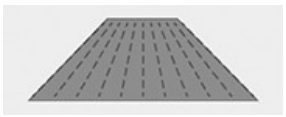
H118128—UN—03JAN17
Platums

H128563—UN—20JAN20
Virziens



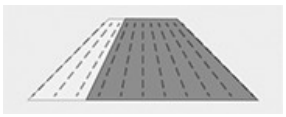
H118129—UN—03JAN17
Platums

H128564—UN—20JAN20
Virziens



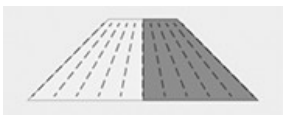
H118130—UN—03JAN17
Platums

H128565—UN—20JAN20
Virziens



H118131—UN—03JAN17
Platums

H128566—UN—20JAN20
Virziens



H118132—UN—03JAN17
Platums

Citas maiņas darbības:

H118138—UN—03JAN17
Ievades lauks

1. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulatorus.

H115035—UN—14MAR16
Navigācijas joslas regulēšanas poga

H115034—UN—28MAR16
Rokas balsta regulēšanas poga

2. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo virzienu.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņa rādītāja kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

H114674—UN—06FEB19
Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,00003AF-25-01FEB21

Pārslēgt

Pārslēgšana jeb mijmaiņa ļauj ātri pielāgot atlikumu izkliedi pretējā virzienā, lai, pagriežoties par 180°, kompensētu vēja radītus traucējumus. Pārslēgšana ir manuāla regulēšana, ko veic operators, pretstatā funkcijai Automātiska pārslēgšana, kas ir automātiska regulēšana.

PIEZĪME: Mijmaiņa ir pieejama tikai tad, kad virziena regulēšana nav centrālajā pozīcijā.

Mainiet, ja:

Vējš pūš atlikumus, un jūs vēlaties automātiski mainīt atlikumu virzienu.

Modificēšanas procedūra:

H118115—UN—03JAN17
Mijmaiņa

Atlasiet, lai aktivizētu un deaktivizētu.

PIEZĪME: Ziņojumu par izkliedēšanas virziena maiņu parādās vienmēr, kad nav ieslēgta atlikumu pārvaldības lietotne un tiek ierosināta mijmaiņa.

N0LMWLO,0000331-25-16JUL20

Regulēšana ārpus kabīnes

Regulējumi ir jāveic ārpus kabīnes, lai uzlabotu atlikumu pārvaldību un nepieļautu mašīnas bojāšanos. Lai uzzinātu plašāku informāciju par graudaugu iestatījumiem un regulēšanas procedūrām, skatiet savu operatora rokasgrāmatu.

⚠ UZMANĪBU: Pirms ieteikto regulējumu veikšanas izslēdziet mašīnu.

Lapa "Regulējumi ārpus kabīnes":

Labības sadalītājs/novirzītājs — atlasiet kukurūzas vai graudu pozīciju.

SVARĪGI: Novietojiet kukurūzas pozīcijā, lai novērstu tīrīšanas galda bojāšanos kukurūzas novākšanas laikā.

Labības sadalītāja lāpstiņas — pielāgojiet lāpstiņas, lai pārvaldītu materiāla sadali smalcinātājā vai izkliedētājos.

Nažu nodalījums — atlasiet nažu nodalījuma pozīciju, lai iegūtu vēlamo atlikumu garumu.

SVARĪGI: Nažu nodalījumam jābūt pilnībā atslēgtam kukurūzas novākšanas gadījumā.

PIEZĪME: Jo lielāks apstrādes laukums, jo vairāk jaudas patērē smalcinātājs.

Smalcinātāja piedziņas ātrums— atlasiet lielu ātrumu smalku graudu un sojas pupu gadījumā un mazu ātrumu kukurūzas gadījumā.

PR79369,00003B0-25-01FEB21

Nažu nodalījums

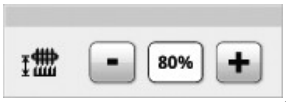
Nažu nodalījums ir papildaprīkojums, kabīnē regulējama sistēmā, kas ievelk un izbīda nažu nodalījumu, lai nodrošinātu labāku smalcināšanas kvalitāti vai samazinātu mašīnas jaudas patēriņu.

Mainiet, ja:

- Vēlaties uzlabot smalcināšanas kvalitāti. Palielināt nažu nodalījuma iestatījumu, lai uzlabotu smalcināšanas kvalitāti.
- Vēlaties samazināt jaudas patēriņu tās izmantošanai citur mašīnā. Samazināt nažu nodalījuma iestatījumu, lai ierobežotu jaudas patēriņu.

PIEZĪME: Šī izvēles sistēma ir pieejama tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar smalcinātāju.

Modificēšanas procedūra:



H126977—UN—26SEP19

Nažu nodalījuma regulēšana— regulēšana notiek ar 10% palielinājumu un samazinājumu.

H126979—UN—26SEP19

Palielināt nažu nodalījumu— atlasiet palielināšanas pogu (plus zīmes simbols), lai ievilktu nažu nodalījumu.

H126978—UN—26SEP19

Samazināt nažu nodalījumu— atlasiet samazināšanas pogu (mīnus zīmes simbols), lai izbīdītu nažu nodalījumu, atvelkot nažus no smalcinātāja.

Aktīvā tīrīšanas režīma procedūra:

Aktīvais tīrīšanas režīms automātiski tīra nažu nodalījumu, atverot un aizverot to. Aktīvais tīrīšanas režīms tiek aktivizēts pēc tam, kad separators ir ticis izslēgts 25 reizes. Aktīvo tīrīšanas režīmu nevar regulēt.

PR79369,00003B1-25-11MAY21

Automātiska pārslēgšana

Funkcija Automātiska pārslēgšana automātiski pielāgo atlikumu izkliedi pretējā virzienā no tā, kas iestatīts pēc 180°° pagriešanās.

Modificēšanas procedūra:

H113668—UN—22OCT15

Izvēlne

1. Atlasiet, lai atvērtu izvēlni.

N119118—UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

2. Atlasiet cilni Mašīnas iestatījumi.

H114082—UN—03JAN17

Atlikumu pārvaldība

3. Atlasiet, lai atvērtu sadaļu Atlikumu pārvaldība.

H125280—UN—01FEB19

Automātiskās pārslēgšanas ieslēgšana/izslēgšana

4. Atlasiet, lai iespējotu vai atspējotu funkciju Automātiskā pārslēgšana.

PIEZĪME: Ja funkcija Automātiskā pārslēgšana ir atspējota, izkliedes virziens jāiestata manuāli.

H128567—UN—20JAN20

Virziens

5. Atlasiet, lai pielāgotu virzienu pa kreisi vai pa labi.

N0LMWLO,0000334-25-16JUL20

Piekļuve hederam

Piekļūt lietotnei, izmantojot displeju:

H113668—UN—22OCT15

Izvēlne

1. Izvēlne

N119118—UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

H113541—UN—19DEC16

Heders

3. Heders

Piekļuve lietotnei, izmantojot navigācijas joslu:

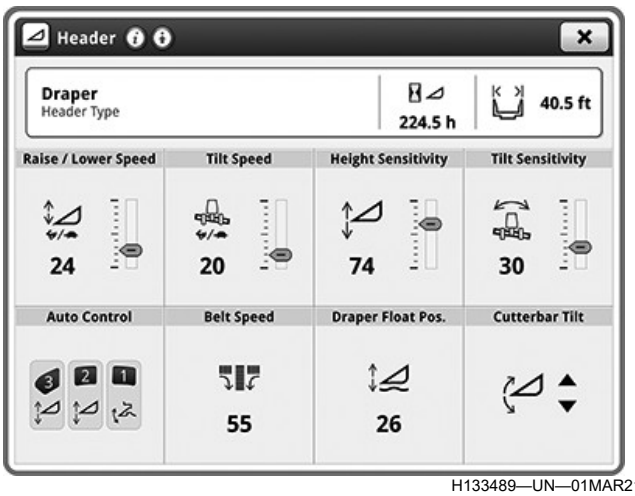
H117904—UN—22JAN20

Hedera programmas poga

Nospiediet hedera pogu displeja navigācijas joslā.

PR79369,000045D-25-26FEB21

Hedera galvenā lapa



H133489—UN—01MAR21

Heders

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildu informācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

Hedera galvenā lapa parāda pieejamās funkcijas, kuras var pielāgot Jūsu pievienotajam hederam.

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

Hedera galvenajā lapā pieejamie vienumi:

H116126—UN—19DEC16

Hedera dati

Hedera dati — mainiet un skatiet hedera iestatījumus, piemēram, platumu, minimālo tītavu ātrumu un rindas platumu.

H113542—UN—19DEC16

Hedera veids

Hedera veids — to automātiski nosaka priekšpusē pievienotais aprīkojums.

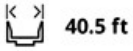
PIEZĪME: Ja sistēma neatpazīst pievienotā hedera veidu, tiek parādīts "Nezināms heders".

H113543—UN—19DEC16

Stundas

Stundas — darba stundu skaits, kuru kombains ierakstījis katram hedera tipam.

PIEZĪME: Stundas tiek saglabātas noteiktos hederos ar modeļa gadu 2021+. Šajos hederos stundas nevar rediģēt.

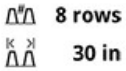


H113544—UN—19DEC16

Pļaušanas platums

Pļaušanas platums — izmērīta platuma iestatījums tiek rādīts, kad tiek konstatēti platformas veida hederi.

PIEZĪME: Pļaušanas platumu nevar rediģēt noteiktos hederos ar modeļa gadu 2021+.



H116127—UN—19DEC16

Rindas platums

Platums un rindas platums — rindu skaita un rindas platuma iestatījumi ir redzami, kad ir konstatēti rindas tipa hederi.

PIEZĪME: Platumu un rindas platumu nevar rediģēt noteiktos hederos ar modeļa gadu 2021+.

H127438—UN—26SEP19

Pacelšanas/nolaišanas ātrums

Pacelšanas/nolaišanas ātrums— pārvalda ātrumu, kurā slīpā transportiera kamera paceļas vai nolaižas manuālajā režīmā.

H127439—UN—26SEP19

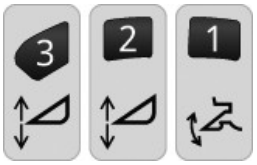
Augstuma jutīgums

Augstuma jutība — pārvalda jutību attiecībā uz izmaiņām reljefā automātiskajā hedera pacelšanās/nolaišanās režīmā.

N118004—UN—22OCT15

Papildu iestatījumu ikona

Papildu iestatījumi — ļauj piekļūt papildu regulēšanas iespējām un retāk lietotiem iestatījumiem.



H127440—UN—26SEP19

Automātiskā vadība

Automātiskā vadība— norāda statusus — kuras hedera konfigurācijas ir iespējotas.

H127441—UN—26SEP19

Sasveres jutība

Sasvēruma jutīgums— kontrolē slīpā transportiera kameras sānu sasvēruma kustību jutīgumu uz reljefa izmaiņām, kad tas darbojas automātiskajos jutības un automātiskajos planēšanas režīmos.

H127442—UN—26SEP19

Sasveres ātrums

Sasvēruma ātrums— kontrolē sānu sasvēruma kustību ātrumu manuālajā režīmā.

H127443—UN—26SEP19

Sasvere garenvirzienā

Priekšas/aizmugures sasvērums— kontrolē slīpā transportiera kameras priekšējās plaknes leņķi.

H127472—UN—26SEP19

HydraFlex™ spiediens

HydraFlex™ spiediens — kontrolē izkapts spiedienu optimālai sekošanai zemes reljefam.

H127445—UN—26SEP19

Stiebru pacēlāja siksnas darbības ātrums

Stiebru pacēlāja siksnas ātrums— vada sānu stiebru pacēlāja siksnu ātrumu.

H127444—UN—26SEP19

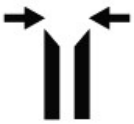
Stiebru pacēlāja peldošais režīms

Stiebru pacēlāja planēšanas pozīcija — kontrolē spiedienu cilindros mērierīces riteņu planēšanas svirai.

H127446—UN—26SEP19

Griezējaparāta sasvere

Griezējaparāta sasvere — kontrolē griezējaparāta leņķi attiecībā pret pārējo platformu.



H127448—UN—26SEP19

Platformas plāksnes atstarpe

Atbalsta plates atstarpe— parāda platformas plāksnes atstarpi.

H127449—UN—26SEP19

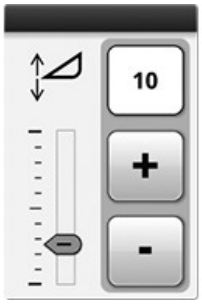
Aizmugures vārpstas ātrums

Aizmugurējās vārpstas ātrums — parāda aizmugurējās vārpstas apgriezienu skaitu.

Izpildes lapu moduļi

Moduļus šai lietotnei var pievienot izpildes lapā, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieku.

Piemērs:



H116668—UN—20DEC16

Augstuma jutīgums

Augstuma jutība — pārvalda jutību attiecībā uz izmaiņām reljefā automātiskajā hedera pacelšanās/nolaišanās funkcijas režīmā.

PIEZĪME: Programmā var būt pieejami dažādi moduļi.

PR79369,000045E-25-01MAR21

Hedera dati

Hedera datu lapā ietverti tādi iestatījumi kā, piemēram, platums, minimālie tītavu apgriezieni un rindas platums.

PIEZĪME: Katram hedera veidam ir rūpnīcas noklusējuma iestatījumi visiem hedera iestatījumiem. Pirmo reizi pievienojot kāda konkrēta veida hederu, automātiski tiek ielādēti rūpnīcas noklusējuma iestatījumi. Hedera iestatījumus var mainīt tikmēr, kamēr heders ir pievienots. Pievienojot jebkādu tā paša veida hederu, automātiski tiek izmantoti tā hedera veida iestatījumi, bet iestatījumi vai stundas netiks automātiski mainītas.

Hedera detaļu lapā pieejamie vienumi:

H113523—UN—19DEC16

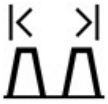
Platums

Platums — iestatiet pļaušanas platumu platformas tika hederiem.

H113525—UN—19DEC16

Platums

Platums — iestatiet rindu skaitu rindu tipa hederiem.



H113526—UN—19DEC16

Rindas platums

Rindas platums — iestatiet atstarpi starp rindām rindu tipa hederiem.

H113521—UN—19DEC16

Darba ierakstīšana

Darba ierakstīšana— iestatīt ierakstīšanas apturēšanas augstumu.

H113522—UN—19DEC16

Stundas

Stundas — ierakstīto darba stundu skaits pēc hedera tipa.

Pievienotais aprīkojums — atlasiet, lai sistēmai norādītu, ka hederam ir papildu aprīkojums, kas hederam parasti nav uzstādīts.

Piemērs: Ja izmantojat kukurūzas novākšanas platformu, kurai parasti tītavas nav uzstādītas, šī opcija ir jāizvēlas, lai mašīnai ziņotu, ka tītavas ir uzstādītas.

H113524—UN—19DEC16

Minimālais tītavu darbības ātrums

Minimālais tītavu ātrums — iestatiet minimālo tītavu ātrumu.

PR79369,000045F-25-26FEB21

Platums

Platums ļauj mainīt pļaušanas platumu, kad netiek izmantots viss hedera platums.

PIEZĪME: Platumu nevar rediģēt noteiktos hederos ar modeļa gadu 2021+.

Mainiet, ja:

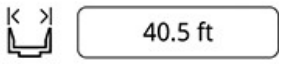
- Netiek izmantots viss hedera platums.
- Tiek izmantots īsākām rindām.
- Tiek mainīts hedera izmērs.
- AutoTrac™ un kartēšanas vajadzībām tiek mainīts pļaušanas platums.

Modificēšanas procedūra:

H116649—UN—19DEC16

Hedera veids

1. Lai atvērtu hedera datu lapu, atlasiet hedera veida ekrāna apgabalu.



H116131—UN—19DEC16

Platums

2. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo pļaušanas platumu.

H116132—UN—19DEC16

Labi

3. Atlasiet "OK" (Labi), lai saglabātu vērtību.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,0000460-25-26FEB21

AutoTrac ir Deere & Company preču zīme

Kukurūzas galvas platums

Platums ļauj mainīt rindu skaitu, kad netiek izmantotas visas hedera rindas.

PIEZĪME: Platumu nevar rediģēt noteiktos hederos ar modeļa gadu 2021+.

Mainiet, ja:

- Netiek izmantotas visas hedera rindas.
- Tiek izmantots īsākām rindām.
- Tiek mainīts hedera izmērs.
- AutoTrac™ un kartēšanas vajadzībām tiek mainīts rindas platums.

Modificēšanas procedūra:

H116650—UN—19DEC16

Hedera veids

1. Lai atvērtu hedera datu lapu, atlasiet hedera veida ekrāna apgabalu.

H116171—UN—19DEC16

Rindas

2. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamās rindas.

H116132—UN—19DEC16

Labi

3. Atlasiet "OK" (Labi), lai saglabātu vērtību.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,0000461-25-26FEB21

Rindas platums

Rindas platums ļauj mainīt atstatumu starp rindām.

PIEZĪME: Rindas platumu nevar rediģēt noteiktos hederos ar modeļa gadu 2021+.

Mainiet uz:

PIEZĪME: Rindas platuma mainīšana ietekmē ražas kartēšanu.

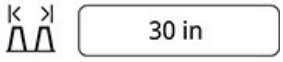
- Pielāgojiet rindas platuma atstatumu, lai tas sakristu ar hedera konfigurāciju.

Modificēšanas procedūra:

H116650—UN—19DEC16

Hedera veids

1. Lai atvērtu hedera datu lapu, atlasiet hedera veida ekrāna apgabalu.



H118576—UN—19DEC16

Rindas platums

2. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo rindu platumu.

H116132—UN—19DEC16

Labi

3. Atlasiet "OK" (Labi), lai saglabātu vērtību.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,0000462-25-26FEB21

Minimālais tītavu darbības ātrums

Minimālais tītavu ātrums ļauj iestatīt minimālo ātrumu, kurā darbojas tītavas.

Mainiet, ja:

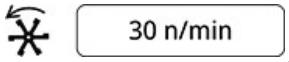
- Tiek veikta sagūlušas labības pacelšana. Minimālais ātrums ir atkarīgs no apstākļiem un operatora.

Modificēšanas procedūra:

H116649—UN—19DEC16

Hedera veids

1. Lai atvērtu hedera datu lapu, atlasiet hedera veida ekrāna apgabalu.



H126113—UN—11APR19

Minimālais tītavu darbības ātrums

2. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo minimālo tītavu ātrumu.

H116132—UN—19DEC16

Labi

3. Atlasiet "OK" (Labi), lai saglabātu vērtību.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,0000463-25-26FEB21

Darba ierakstīšana

Darba ierakstīšana ļauj iestatīt apturēšanas augstumu ierakstīšanas IESLĒGŠANAI/IZSLĒGŠANAI.

PIEZĪME: Darba ierakstīšana automātiski IZSLĒDZAS iestatītajā augstumā un virs tā un IESLĒDZAS zem iestatītā augstuma, ja visi citi nosacījumi ir atbilstoši (kuļaparāts/heders ieslēgts, dzinējs darbojas ar lieliem tukšgaitas apgriezieniem un saimniecība/lauks ir iestatīts).

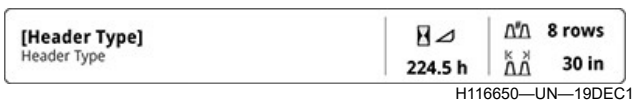
PIEZĪME: Ja hedera augstuma sensors vai slīpā transportiera kameras peldēšana ir aktīvi, ierakstīšanas apturēšanas augstuma iestatījumam nav nozīmes, un darba ierakstīšana IESLĒDZAS, ja visi citi nosacījumi ir atbilstoši (kuļaparāts/heders ieslēgti, dzinējs darbojas ar lieliem tukšgaitas apgriezieniem, saimniecība/lauks ir iestatīts).

Mainiet, ja:

- Mainās graudaugu stāvoklis (garāki pret īsākiem).
- Tiek mainīti hedera veidi.
- Tiek mainīti lauki un reljefs.
- Ierakstīšana paliek ieslēgta, kad beigusies labība, vai netiek ieslēgta, kad atrodas labībā.

Modificēšanas procedūra:

1. Paceliet vai nolaidiet hederu līdz vēlamajam ieraksta apturēšanas augstumam.



H116650—UN—19DEC16

Hedera veids

2. Lai atvērtu hedera datu lapu, atlasiet hedera veida ekrāna apgabalu.

H113521—UN—19DEC16

Iestatīt esošajam augstumam

3. Atlasiet pogu "Iestatīt pašreizējā augstumā".

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

N0LMWLO,000033B-25-16JUL20

Stundas

Stundas ļauj iestatīt pievienotā hedera veida kopējo stundu skaitu.

PIEZĪME: Stundas tiek saglabātas noteiktos hederos ar modeļa gadu 2021+. Šajos hederos stundas nevar rediģēt.

PIEZĪME: Kombains saglabā stundas pēc hedera veida. Ja tam pašam kombainam tiek izmantoti vairāki viena tipa hederi, jums ir jāievada atbilstošais darba stundu skaits piestiprinātajam hederam.

Mainiet, ja:

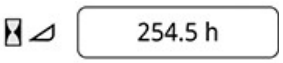
- Vēlaties reģistrēt ekspluatācijas laiku noteikta lauka vai lauku gadījumā.
- Ir vairākas paltformas, kuras var pievienot dažādiem kombainiem.
- Jūs vēlaties, lai sezonas sākumā stundas tiktu atiestatītas uz nulli.

Modificēšanas procedūra:

H116649—UN—19DEC16

Hedera veids

1. Lai atvērtu hedera datu lapu, atlasiet hedera veida ekrāna apgabalu.



H116134—UN—19DEC16

Stundas

2. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamās stundas.

H116132—UN—19DEC16

Labi

3. Atlasiet "OK" (Labi), lai saglabātu vērtību.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,0000464-25-26FEB21

Pacelšanas/nolaišanas ātrums

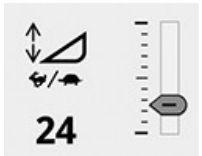
Pacelšanas/nolaišanas ātrums pārvalda ātrumu, kurā slīpā transportiera kamera paceļas vai nolaižas, izmantojot manuālās pacelšanas/nolaišanas pogas daudzfunkciju svirā.

Mainiet, ja:

PIEZĪME: Kalibrēšana nepieciešama, mainot hederu neatkarīgi no tā izmēra un veida, ja vien tas nav iepriekš kalibrēts.

- Hedera izmērs un veids ietekmē pacelšanas/nolaišanas ātrumu.
- Palieliniet pacelšanas/nolaišanas ātrumu, ja heders lēni reaģē uz mainīgiem grunts stāvokļiem.
- Samaziniet pacelšanas/nolaišanas ātrumu, ja heders pārmērīgi reaģē uz mainīgiem grunts stāvokļiem.
- Hedera iekraušanai/izkraušanai no piekabe nepieciešams mazāks pacelšanas/nolaišanas ātrums.

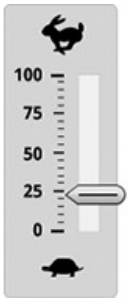
Modificēšanas procedūra:



H113728—UN—19DEC16

Pacelšanas/nolaišanas ātrums

1. Atlasiet ekrāna zonu sadaļā Pacelšanas/nolaišanas ātrums, lai atvērtu pacelšanas/nolaišanas ātruma lapu.



H113513—UN—20DEC16

Slīdnis

PIEZĪME: Slīdnis attēlo pašreizējo ātrumu.

H116141—UN—20DEC16

Regulēšana

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo ātrumu.

   Minimāli: 0

   Maksimāli: 100

   Noklusējums: 50

   Solis: 1

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

Citas maiņas darbības:

H116140—UN—19DEC16

Ievades lauks

1. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulatorus.

H115035—UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas poga

H115034—UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

2. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo iestatījumu.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņa rādītāja kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

   Minimāli: 0

   Maksimāli: 100

   Noklusējums: 50

   Solis: 1

PR79369,0000465-25-26FEB21

Sasveres ātrums

Sasvēruma ātrums kontrolē slīpā transportiera kameras sānu sasvēruma kustību ātrumu manuālajā režīmā.

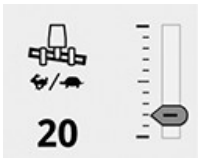
PIEZĪME: Funkcija Manuāls sasvēruma ātrums darbojas noslēgta centra hidraulikas mašīnās, kas aprīkotas ar sānu sasvēruma slīpā transportiera kameru.

Mainiet, ja:

PIEZĪME: Kalibrēšana nepieciešama, mainot hederu neatkarīgi no tā izmēra un veida, ja vien attiecīgais heders nav iepriekš kalibrēts.

- Hedera izmērs un veids ietekmē sasvēruma ātrumu.
- Heders lēni reaģē uz mainīgiem grunts stāvokļiem. Palieliniet sasvēruma ātrumu.
- Heders pārmērīgi kompensē augsnes apstākļu izmaiņas. Samaziniet sasvēruma ātrumu.
- Hedera iekraušanai/izkraušanai no piekabe nepieciešams mazāks sasveres ātrums.

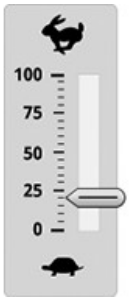
Modificēšanas procedūra:



H113545—UN—19DEC16

Sasveres ātrums

1. Lai atvērtu sasveres ātruma lapu, atlasiet ekrāna zonu sadaļā Sasveres ātrums.



H113514—UN—20DEC16

Slīdnis

PIEZĪME: Slīdnis attēlo pašreizējo ātrumu.

H116141—UN—20DEC16

Regulēšana

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo ātrumu.

   Minimāli: 0

   Maksimāli: 100

   Noklusējums: 50

   Solis: 1

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

Citas maiņas darbības:

H116140—UN—19DEC16

Ievades lauks

1. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulatorus.

H115035—UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas poga

H115034—UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

2. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo iestatījumu.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņa rādītāja kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

   Minimāli: 0

   Maksimāli: 100

   Noklusējums: 50

   Solis: 1

PR79369,0000466-25-26FEB21

Augstuma jutīgums

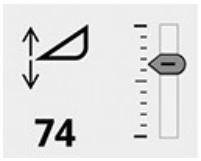
Augstuma jutīgums pārvalda ātrumu, kādā slīpā transportiera kamera pacelsies/nolaidīsies automātiskajā režīmā, lai pielāgotos reljefam.

PIEZĪME: Jutīguma palielināšana liek slīpā transportiera kamerai ātrāk reaģēt uz mainīgiem reljefa apstākļiem.

Mainiet, ja:

- Heders lēni reaģē uz mainīgiem grunts stāvokļiem. Palieliniet augstuma jutības līmeni.
- Heders stiebrus atstāj viļņveidīgus, dažādā augstumā vai tas pulsē uz augšu un uz leju tikmēr, kamēr atrodas uz zemes. Samaziniet augstuma jutības līmeni.

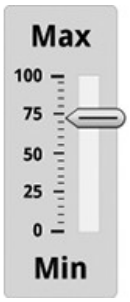
Modificēšanas procedūra:



H114074—UN—19DEC16

Augstuma jutīgums

1. Lai atvērtu augstuma jutīguma lapu, atlasiet ekrāna zonu sadaļā “Augstuma jutīgums”.



H113515—UN—20DEC16

Slīdnis

PIEZĪME: Slīdnis attēlo pašreizējo jutīgumu.

H118578—UN—20DEC16

Regulēšana

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu vajadzīgo jutīgumu, vai mīnusu (-), lai to samazinātu.

   Minimāli: 0

   Maksimāli: 100

   Noklusējums: 50

   Solis: 1

PIEZĪME: Sāciet ar 50 un regulējiet pa pieciem soļiem. Izvairieties iestatīt virs 75 un zem 25. Sasniedzot lielāku braukšanas ātrumu, jāiestata zemāka augstuma jutība.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

Citas maiņas darbības:

H116140—UN—19DEC16

Ievades lauks

1. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulatorus.

H115035—UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas poga

H115034—UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

2. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo iestatījumu.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņa rādītāja kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

   Minimāli: 0

   Maksimāli: 100

   Noklusējums: 50

   Solis: 1

PIEZĪME: Sāciet ar 50 un regulējiet pa pieciem soļiem. Izvairieties iestatīt virs 75 un zem 25. Sasniedzot lielāku braukšanas ātrumu, jāiestata zemāka augstuma jutība.

PR79369,0000467-25-26FEB21

Sasveres jutība

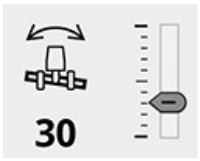
Sasvēruma jutīgums pārvalda ātrumu, kādā slīpā transportiera kamera sasvērsies, lai pielāgotos izmaiņām reljefā. Jutīguma palielināšana liek slīpā transportiera kamerai reaģēt ātrāk.

PIEZĪME: Izmantojot 600F, 600FD vai 700FD, HydraFlex™ spiediena iestatījumi var ietekmēt arī hedera augstuma jutību.

Mainiet, ja:

- Heders lēni reaģē uz mainīgiem grunts stāvokļiem. Palieliniet augstuma jutības līmeni.
- Heders stiebrus atstāj viļņveidīgus, dažādā augstumā vai tas pulsē uz augšu un uz leju tikmēr, kamēr atrodas uz zemes. Samaziniet augstuma jutības līmeni.

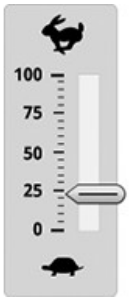
Modificēšanas procedūra:



H113546—UN—19DEC16

Sasveres jutība

1. Lai atvērtu sasvēruma jutīguma lapu, atlasiet ekrāna zonu zem sasvēruma jutīguma.



H113513—UN—20DEC16

Slīdnis

PIEZĪME: Slīdnis attēlo pašreizējo jutīgumu.

H116141—UN—20DEC16

Regulēšana

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu vajadzīgo jutīgumu, vai mīnusu (-), lai to samazinātu.

   Minimāli: 0

   Maksimāli: 100

   Noklusējums: 50

   Solis: 1

PIEZĪME: Sāciet ar 50 un regulējiet pa pieciem soļiem. Izvairieties iestatīt virs 75 un zem 25. Augstuma jutīgums ir jāiestata zemāks platākām galvām un gadījumos, kad tiek sasniegts lielāks braukšanas ātrums.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

Citas maiņas darbības:

H116140—UN—19DEC16

Ievades lauks

1. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulatorus.

H115035—UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas poga

H115034—UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

2. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo iestatījumu.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņa rādītāja kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PR79369,0000468-25-26FEB21

Sasvere garenvirzienā

Priekšējā/aizmugurējā sasvere ļauj ātri pavērst slīpā transportiera kameru uz priekšu un aizmuguri, lai panāktu labāko hedera pļaušanas darbspēju sarežģītos apstākļos.

PIEZĪME: Minimālie un maksimālie priekšas/aizmugures sasvēruma iestatījumi ir atšķirīgi katram hedera veidam.

Mainiet, ja:

- Vēlaties novērst to, ka tiek grūsti vai vilkti slapji vai blīvi atlikušie atlikumi.
- Vēlaties labāk pievienot vai atvienot pļaušanas platformu.
- Vēlaties optimizēt graudaugu materiāla pievadi slīpā transportiera kamerai.

Sasvērt transportiera korpusu uz priekšu:

- Tiek veikta sagūlušas labības pacelšana.
- Pļaušana tuvāk zemei.

Sasveriet transportiera kameru uz aizmuguri:

- Griezējaparāts grūž materiālu. Pārvietojiet uz aizmuguri, lai samazinātu materiāla zudumu.
- Stāvošiem graudaugiem sasvērums uz aizmuguri var optimizēt materiāla padevi/transportēšanu mašīnā.

Modificēšanas procedūra:

PIEZĪME: Izmantojot 600F, 600FD vai 700FD platformas, HydraFlex™ spiediena iestatījumi var ietekmēt arī hedera augstuma jutību.

H116129—UN—19DEC16

Sasvere garenvirzienā

1. Lai atvērtu garenvirziena sasveres lapu, atlasiet ekrāna lauku sadaļā "Sasvere garenvirzienā".

H116141—UN—20DEC16

Regulēšana

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo pozīciju.

PIEZĪME: Minimālos un maksimālos iestatījumus ietekmēs hedera veids un kalibrēšana. Papildinformāciju par kalibrēšanas procedūrām skatiet kalibrēšanas lietotnē.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

Citas maiņas darbības:

HydraFlex ir Deere & Company preču zīme

H116140—UN—19DEC16

Ievades lauks

1. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulatorus.

H115035—UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas poga

H115034—UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

2. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo iestatījumu.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņa rādītāja kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PR79369,0000469-25-26FEB21

Hedera automātiskā vadība

Hedera automātiskā vadība parāda vadības priekšstatījuma, hedera automatizācijas un atjaunošanas preferenču statusu.

H116962—UN—19DEC16

Automātiskā vadība

Lai atvērtu, atlasiet ekrāna zonu zem automātiskās vadības.

PIEZĪME: Hedera automātiskās vadības ikonas mainās atkarībā no tā, kā tās ir iestatītas un tā, kurš heders ir pievienots mašīnai.

Hedera automātiskās vadības lapā pieejamie vienumi:

Vadības priekšstatījums— parāda pieejamo funkciju statusu.

Hedera automatizācija— parāda pieejamās automatizētās funkcijas.

Atjaunošanas preferences— parāda pieejamās atjaunošanas funkcijas.

SS43267,00007EB-25-27JAN17

Vadības priekšstatījums

H116968—UN—20DEC16

Vadības priekšskatījums

Vadības priekšstatījums parāda pieejamo funkciju statusu.

PIEZĪME: Hedera automatizācijas un atjaunošanas preferenču funkcijas (norādītas kā ikonas zem aktivizēšanas pogām 1, 2 un 3) aktivizējas, kad tiek nospiesta attiecīgā poga.

SS43267,00007EC-25-26NOV19

Hedera automatizācija

Ieslēdz vai izslēdz hedera automatizēšanas funkcijas.

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

H116995—UN—19DEC16

Noklusējumi

Noklusējumi — atlasiet, lai izmantotu pievienotā hedera veida noklusējuma iestatījumus.

H116995—UN—19DEC16

Pielāgots

Pielāgots — atlasiet, lai izvēlētos, kuras automatizētās sistēmas ieslēgt, pamatojoties uz saviem darbības iestatījumiem.

PIEZĪME: IESLĒGT/IZSLĒGT pārslēgus nav iespējams izmantot līdz brīdim, kad tiek atlasīta opcija "Pielāgots".

H116168—UN—19DEC16

Brīdinājums

PIEZĪME: Kad attiecīgai automatizācijas opcijai ir problēmas, kas neļauj to ieslēgt, pārslēga slēdzi aizvieto ar parastu problēmas brīdinājuma ikonas pogu.

H116161—UN—19DEC16

Augstuma atjaunošana

Augstuma atjaunošana— atlasiet slīpā transportiera kameras pozīciju attiecībā pret mašīnas šasiju un automātiski atgriezieties šajā pozīcijā.

H116160—UN—19DEC16

Padevēja kameras planēšana

Slīpā transportiera kameras planēšana — ļauj nekustīgu hederu vadīt saskarē ar zemi un uzturēt iestatīto spiedienu.

H113720—UN—19DEC16

Augstuma jutība (virs zemes)

Augstuma jutība (virs zemes) — atlasiet hedera pozīciju attiecībā pret zemi un atgriezieties šajā pozīcijā automātiski.

H113720—UN—19DEC16

Augstuma jutība (uz zemes)

Augstuma jutība (uz zemes) — regulējiet griezējaparāta spiedienu pret zemi un atgriezieties šajā iestatījumā automātiski.

H113721—UN—19DEC16

Sāniskā sasvere

Sānu sasvērums— saglabājiet hedera pozīciju attiecībā pret zemi.

PR79369,000046A-25-26FEB21

Augstuma atjaunošana

Augstuma atjaunošana ļauj atlasīt slīpā transportiera kameras stāvokli attiecībā pret mašīnu un automātiski atgriezties šajā pozīcijā.

Mainiet, ja:

- Labības augstums tajā vienā un tajā paša laukā ir mainīgs.
- Tiek mainīts hedera veids.
- Mainās zemes reljefs.
- Notiek maiņa no pļaušanas uz zemes uz pļaušanu virs zemes.

Sistēma ir iespējota, kad:

- Mašīnai ir pievienots atbilstoši aprīkots heders.
- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzis ir lauka pozīcijā.
- Augstuma atjaunošanas sistēma ir IESLĒGTA.
- Heders ir ieslēgts.

Modificēšanas procedūra:

H116962—UN—19DEC16

Automātiskā vadība

1. Hedera lietotnes galvenajā ekrānā atlasiet automātisko vadību.

H116165—UN—19DEC16

Ieslēgts/Izslēgts

2. Atlasiet, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU augstuma atjaunošanu.

H116168—UN—19DEC16

Trauksmes ikona

PIEZĪME: Ja attiecīgai automatizācijas opcijai ir problēmas, kas neļauj to ieslēgt, IESLĒGŠANAS/IZSLĒGŠANAS pārslēgu aizvieto ar brīdinājuma ikonu. Šīs pogas atlasīšana parādīs informāciju, kas var palīdzēt problēmu novēršanā.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas un daudzfunkciju svirā esošo konfigurējamo slēdžu un pogu iestatījumiem, iespējamas dažādas kombinācijas.

H116346—UN—19DEC16

Aktivizēšanas pogas

3. Nospiediet vajadzīgo aktivizēšanas pogu.

PIEZĪME: Augstuma atjaunošana atgriezīsies pēdējā izmantotajā regulēšanas iestatījumā.

H116353—UN—19DEC16

Augstuma atjaunošana

PIEZĪME: Augstuma atjaunošanas ikona tiek parādīta stūra statņa displejā.

H116354—UN—19DEC16

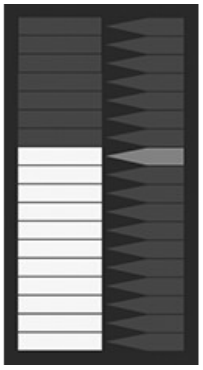
Aktivizācijas numurs

Aktivizācijas numurs stūra statņa displejā norāda, kura no pogām tika atlasīta.

H116347—UN—20DEC16

Regulēšanas skala

4. Pielāgojiet augstumu, izmantojot hedera augstuma regulēšanas skalu.
   - Grieziet hedera vadības pogu pulksteņa rādītāja virzienā, lai paceltu hederu un iestatījuma punktu.
   - Grieziet hedera vadības pogu pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai nolaistu hederu un iestatījuma punktu.



H116356—UN—20DEC16

Joslas diagramma

Joslas diagramma stūra statņa displejā rāda hedera relatīvo pozīciju, pamatojoties uz hedera augstuma sensoru, kas pievienots hederam.

H118305—UN—19DEC16

Ciparu displejs

Ciparu displejs stūra statņa displejā rāda hedera relatīvo pozīciju, pamatojoties uz hedera augstuma sensoru, kas pievienots hederam.

H116348—UN—19DEC16

Pacelt/Nolaist

Nospiežot hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzi, sistēma tiek īslaicīgi deaktivizēta.

PIEZĪME: Nospiežot un 5 sekundes turot nospiestu hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzi, sistēma tiek atspējota.

Lai no jauna aktivizētu sistēmu, nospiediet 1., 2. vai 3. aktivizēšanas pogu. Heders automātiski pārslēdzas uz pēdējo izvēlēto iestatījumu.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

5. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,000046B-25-26FEB21

Augstuma jutība — virs zemes

Ļauj atlasīt hedera pozīciju attiecībā pret zemi un automātiski atgriezties šajā pozīcijā.

Mainiet, ja:

PIEZĪME: Pēc sākotnējās platformas pievienošanas kombainam nepieciešama kalibrēšana. Ja tiek pievienota cita tā paša veida platforma, kalibrēšau jāatkārto.

- Heders neseko zemes kontūrām.
- Pļaušana notiek virs zemes, izmantojot augstuma kontroles sviras. HydraFlex™ spiedienu var palielināt, lai bloķētu hederu stingrā pozīcijā.
- Šķiet, ka pļaušana ar hederu notiek pārāk zemu. Palieliniet augstuma iestatījumu.
- Heders pārvietojas pār graudaugu augšpusi vai atstāj tos nenopļautus. Samaziniet augstuma iestatījumu.
- Tiek mainīts hedera veids.
- Mainās zemes reljefs.

Sistēma ir iespējota, kad:

- Mašīnai ir pievienots atbilstoši aprīkots heders.
- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzis ir lauka pozīcijā.
- Augstuma jutības sistēma ir IESLĒGTA.
- Heders ir ieslēgts.

Modificēšanas procedūra:

H116962—UN—19DEC16

Automātiskā vadība

1. Hedera lietotnes galvenajā lapā atlasiet opciju “Automātiskā vadība”.

H116165—UN—19DEC16

Ieslēgts/Izslēgts

2. Atlasiet, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU augstuma jutību.

H116168—UN—19DEC16

Trauksmes ikona

PIEZĪME: Kad attiecīgai automatizācijas opcijai ir problēmas, kas neļauj to ieslēgt, pārslēga slēdzi aizvieto ar parastu problēmas brīdinājuma ikonas pogu. Šīs pogas atlasīšana atvērs paziņojuma logu ar informāciju, kas var palīdzēt problēmu novēršanā.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas un daudzfunkciju svirā esošo konfigurējamo slēdžu un pogu iestatījumiem, iespējamas dažādas kombinācijas.

H116346—UN—19DEC16

Aktivizēšanas pogas

3. Nospiediet vajadzīgo aktivizēšanas pogu.

PIEZĪME: Augstuma jutība atgriežas pēdējā izmantotajā regulēšanas iestatījumā. Katra aktivizēšanas poga var saglabāt citu tītavu stāvokli. Divas sekundes turiet nospiestu vajadzīgo pogu, lai saglabātu tītavu stāvokli.

H116358—UN—19DEC16

Augstuma jutība

HydraFlex ir Deere & Company preču zīme

PIEZĪME: Augstuma jutības ikona tiek parādīta stūra statņa displejā.

H116354—UN—19DEC16

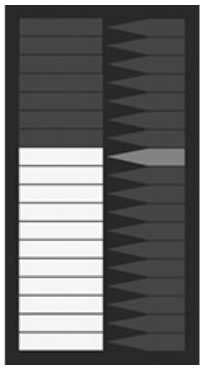
Aktivizācijas numurs

Aktivizācijas numurs stūra statņa displejā norāda, kura no pogām tika atlasīta.

H116347—UN—20DEC16

Regulēšanas skala

4. Mainiet augstuma iestates punktu, nospiežot vēlamo aktivizēšanas pogu, un regulējiet augstumu, izmantojot hedera vadības pogu.
   - Grieziet hedera vadības pogu pulksteņa rādītāja virzienā, lai paceltu hederu un iestatījuma punktu.
   - Grieziet hedera vadības pogu pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai nolaistu hederu un iestatījuma punktu.



H116356—UN—20DEC16

Joslas diagramma

Joslas diagramma stūra statņa displejā rāda hedera relatīvo pozīciju, pamatojoties uz hedera augstuma sensoru, kas pievienots slīpajam transportierim.

H118305—UN—19DEC16

Ciparu displejs

Ciparu displejs stūra statņa displejā rāda hedera relatīvo pozīciju, pamatojoties uz hedera augstuma sensoru, kas pievienots slīpajam transportierim.

H116348—UN—19DEC16

Pacelt/Nolaist

Nospiežot hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzi, sistēma tiek īslaicīgi deaktivizēta.

PIEZĪME: Nospiežot un 5 sekundes turot nospiestu hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzi, sistēma tiek atspējota.

PIEZĪME: Hedera nolaišanas slēdzim var iestatīt, lai sistēma nekavējoties tiek atspējota, kad nospiesta aktivizēšanas poga. Lai iegūtu plašāku informāciju, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

PIEZĪME: Hedera nolaišanas slēdzim var iestatīt, lai pēc slēdža nospiešanas sistēma netiek atkārtoti ieslēgta. Lai iegūtu plašāku informāciju, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

Lai no jauna aktivizētu sistēmu, nospiediet 1., 2. vai 3. aktivizēšanas pogu. Heders automātiski pārslēdzas uz pēdējo izvēlēto iestatījumu.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

5. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,000046C-25-26FEB21

Augstuma jutība — uz zemes

Augstuma jutība uz zemes ļauj pielāgot izkapts spiedienu pret zemi un automātiski atgriezties šajā iestatījumā.

Mainiet, ja:

PIEZĪME: Kalibrēšana nepieciešama, mainot hederu neatkarīgi no tā izmēra un veida, ja vien tas nav iepriekš kalibrēts.

- Izkapts neseko zemes kontūrām.
- Šķiet, ka griezējaparāts grūž. Palieliniet HydraFlex™ spiedienu.

HydraFlex ir Deere & Company preču zīme

- Griezējaparāts pārvietojas pār graudaugu augšpusi vai atstāj tos nenopļautus. Samaziniet HydraFlex™ spiedienu.
- Tiek mainīts hedera veids.

Sistēma ir iespējota, kad:

- Mašīnai ir pievienots atbilstoši aprīkots heders.
- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzis ir lauka pozīcijā.
- Augstuma jutības sistēma ir IESLĒGTA.
- Heders ir ieslēgts.

Modificēšanas procedūra:

H116962—UN—19DEC16

Automātiskā vadība

1. Hedera lietotnes galvenajā lapā atlasiet opciju “Automātiskā vadība”.

H116165—UN—19DEC16

Ieslēgts/Izslēgts

2. Atlasiet, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU augstuma jutību.

H116168—UN—19DEC16

Trauksmes ikona

PIEZĪME: Kad attiecīgai automatizācijas opcijai ir problēmas, kas neļauj to ieslēgt, pārslēga slēdzi aizvieto ar parastu problēmas brīdinājuma ikonas pogu. Šīs pogas atlasīšana atvērs paziņojuma logu ar informāciju, kas var palīdzēt problēmu novēršanā.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas un daudzfunkciju svirā esošo konfigurējamo slēdžu un pogu iestatījumiem, iespējamas dažādas kombinācijas.

H116346—UN—19DEC16

Aktivizēšanas pogas

3. Nospiediet vajadzīgo aktivizēšanas pogu.

PIEZĪME: Augstuma jutība atgriežas pēdējā izmantotajā regulēšanas iestatījumā. Katra aktivizēšanas poga var saglabāt citu tītavu stāvokli. Divas sekundes turiet nospiestu vajadzīgo pogu, lai saglabātu tītavu stāvokli.

H116358—UN—19DEC16

Augstuma jutība

PIEZĪME: Augstuma jutības ikona tiek parādīta stūra statņa displejā.

H116354—UN—19DEC16

Aktivizācijas numurs

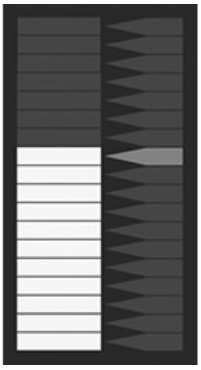
Aktivizācijas numurs stūra statņa displejā norāda, kura no pogām tika atlasīta.

H116347—UN—20DEC16

Regulēšanas skala

4. Mainiet augstuma iestates punktu, nospiežot vēlamo aktivizēšanas pogu, un regulējiet augstumu, izmantojot hedera vadības pogu.
   - Grieziet hedera vadības pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu HydraFlex™ spiedienu.
   - Lai samazinātu HydraFlex™ spiedienu, grieziet hedera regulēšanas pogu pretēji pulksteņrādītāju virzienam.

HydraFlex ir Deere & Company preču zīme



H116356—UN—20DEC16

Joslas diagramma

Stūra statņa displejā redzamajā joslas diagrammā tiek parādīts spiediena iestates punkts, atbilstīgi griezējaparāta spiedienam uz platformas.

H118305—UN—19DEC16

Ciparu displejs

Ciparu displejā stūra statņa displejā tiek parādīts spiediena iestatījuma punkts, atbilstīgi platformas izkapts spiedienam.

H116348—UN—19DEC16

Pacelt/Nolaist

Nospiežot hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzi, sistēma tiek īslaicīgi deaktivizēta.

PIEZĪME: Nospiežot un 5 sekundes turot nospiestu hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzi, sistēma tiek atspējota.

- Manuāli regulējot hedera augstumu ar hedera nolaišanas slēdzi, sistēmas darbība tiks ignorēta līdz slēdža atlaišanai. Kad slēdzis tiek atlaists, sistēma atgriežas automātiskajā darbības režīmā.

PIEZĪME: Hedera nolaišanas slēdzim var iestatīt, lai sistēma nekavējoties tiek atspējota, kad nospiesta aktivizēšanas poga. Lai iegūtu plašāku informāciju, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

- Manuāli regulējot hedera augstumu ar hedera pacelšanas slēdzi, sistēma tiks deaktivizēta līdz brīdim, kad tiks nospiests hedera nolaišanas slēdzis. Nospiežot slēdzi, sistēma tiek no jauna aktivizēta.

PIEZĪME: Hedera nolaišanas slēdzim var iestatīt, lai pēc slēdža nospiešanas sistēma netiek atkārtoti ieslēgta. Lai iegūtu plašāku informāciju, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

Lai no jauna aktivizētu sistēmu, nospiediet 1., 2. vai 3. aktivizēšanas pogu. Heders automātiski pārslēdzas uz pēdējo izvēlēto iestatījumu.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

5. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,000046D-25-26FEB21

Slīpā transportiera korpusa planēšana

Transportiera kameras planēšana ļauj izvēlēties, cik ciešā saskarē ar zemi nonāk nekustīgs heders, un saglabāt iestatīto spiedienu.

Mainiet, ja:

- Grunts ir cieta un platforma atstāj garākus stublājus vai neseko zemes reljefam tā, kā paredzēts. Samaziniet spiedienu.
- Grunts ir mīksta un platforma grūž materiālu vai neseko zemes reljefam tā, kā paredzēts. Palieliniet spiedienu.

Sistēma ir iespējota, kad:

- Mašīnai ir pievienots atbilstoši aprīkots heders.
- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzis ir lauka pozīcijā.
- Transportiera kameras planēšanas sistēma ir IESLĒGTA.
- Heders ir ieslēgts.

Modificēšanas procedūra:

H116962—UN—19DEC16

Automātiskā vadība

1. Hedera lietotnes galvenajā ekrānā atlasiet automātisko vadību.

H116165—UN—19DEC16

Ieslēgts/Izslēgts

2. Atlasiet, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU aktīvā hedera planēšanu.

H116168—UN—19DEC16

Trauksmes ikona

PIEZĪME: Kad attiecīgai automatizācijas opcijai ir problēmas, kas neļauj to ieslēgt, pārslēga slēdzi aizvieto ar parastu problēmas brīdinājuma pogu. Šīs pogas atlasīšana atvērs paziņojuma logu ar informāciju, kas var palīdzēt problēmu novēršanā.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas un daudzfunkciju svirā esošo konfigurējamo slēdžu un pogu iestatījumiem, iespējamas dažādas kombinācijas.

H116346—UN—19DEC16

Aktivizēšanas pogas

3. Nospiediet vajadzīgo aktivizēšanas pogu.

PIEZĪME: Hedera augstuma planēšana atgriežas pēdējā izmantotajā regulēšanas iestatījumā.

H116972—UN—19DEC16

Slīpā transportiera korpusa planēšana

PIEZĪME: Hedera augstuma planēšanas ikona tiek parādīta stūra statņa displejā.

H116354—UN—19DEC16

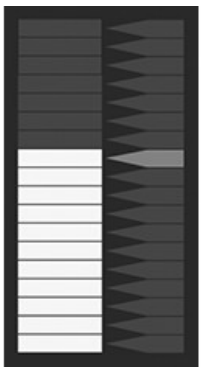
Aktivizācijas numurs

Aktivizācijas numurs stūra statņa displejā norāda, kura no pogām tika atlasīta.

H116347—UN—20DEC16

Regulēšanas skala

4. Mainiet spiedienu, nospiežot vēlamo aktivizēšanas pogu un regulējiet augstumu, izmantojot hedera vadības pogu.
   - Grieziet hedera vadības pogu pulksteņa rādītāja virzienā, lai paceltu hedera pacelšanas cilindra spiedienu un iestatījuma punktu.
   - Grieziet hedera vadības pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu hedera pacelšanas cilindra spiedienu un iestates punktu.



H116356—UN—20DEC16

Joslas diagramma

Joslas diagrammas displejā tiek parādīts hedera faktiskais planēšanas spiediens.

H118305—UN—19DEC16

Ciparu displejs

Ciparu displejā tiek parādīts hedera faktiskais planēšanas spiediens.

H116348—UN—19DEC16

Pacelt/Nolaist

PIEZĪME: 5 sekundes turot nospiestu hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzi, sistēma tiek atspējota.

Lai no jauna aktivizētu sistēmu, nospiediet 1., 2. vai 3. aktivizēšanas pogu. Heders automātiski pārslēdzas uz pēdējo izvēlēto iestatījumu.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

5. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,000046E-25-26FEB21

Sāniskā sasvere

Sānu sasvērums ļauj saglabāt hedera pozīciju attiecībā pret zemi, izmantojot sānu sasvēruma sistēmu, lai vienādotu attālumus līdz zemei abos hedera galos.

Mainiet, ja:

- IESLĒGTS: Hederiem, kas aprīkoti ar atbilstošiem sensoriem, izmantojiet sānu sasvērumu, lai pļaujot virs vai uz zemes saglabātu vienu pļaušanas augstumu visas platformas platumā.
- OFF (IZSL.): Sānu sasvērumu ir iespējams atspējot, ja platformu vēlams sasvērt manuāli, nospiežot sānu sasvēruma pogu uz daudzfunkciju sviras. Ja heders nav aprīkots ar attiecīgajiem sensoriem, atspējojiet sānisko sasveri.

Sistēma ir iespējota, kad:

- Mašīnai ir pievienots atbilstoši aprīkots heders.
- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzis ir lauka pozīcijā.
- Heders ir ticis kalibrēts.
- Sānu sasvēruma sistēma ir IESLĒGTA.
- Heders ir ieslēgts.

Modificēšanas procedūra:

H116962—UN—19DEC16

Automātiskā vadība

1. Hedera lietotnes galvenajā ekrānā atlasiet automātisko vadību.

H116165—UN—19DEC16

Ieslēgts/Izslēgts

2. Atlasiet, lai ieslēgtu vai izslēgtu sānisko sasveri.

H116168—UN—19DEC16

Trauksmes ikona

PIEZĪME: Kad attiecīgai automatizācijas opcijai ir problēmas, kas neļauj to ieslēgt, pārslēga slēdzi aizvieto ar parastu problēmas brīdinājuma pogu. Šīs pogas atlasīšana atvērs paziņojuma logu ar informāciju, kas var palīdzēt problēmu novēršanā.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas un daudzfunkciju svirā esošo konfigurējamo slēdžu un pogu iestatījumiem, iespējamas dažādas kombinācijas.

H116346—UN—19DEC16

Aktivizēšanas pogas

3. Nospiediet vajadzīgo aktivizēšanas pogu.

PIEZĪME: Sānu sasvērums atgriezīsies pēdējā izmantotajā regulēšanas iestatījumā.

H116359—UN—19DEC16

Sāniskā sasvere

PIEZĪME: Sānu sasvēruma ikona tiek parādīta stūra statņa displejā.

H116354—UN—19DEC16

Aktivizācijas numurs

Aktivizācijas numurs stūra statņa displejā norāda, kura no pogām tika atlasīta.

H116348—UN—19DEC16

Pacelt/Nolaist

PIEZĪME: Nospiežot sānu sasvēruma slēdzi, sistēmas darbība tiek pārtraukta. Ja 5 sekunžu laikā slēdzis tiek atlaists, sistēma atgriežas automātiskajā darbības režīmā.

Nospiežot slēdža labo pusi, heders tiek sasvērts pa labi, un nospiežot slēdža kreiso pusi, heders tiek sasvērts pa kreisi.

Lai no jauna aktivizētu sistēmu, nospiediet 1., 2. vai 3. aktivizēšanas pogu. Heders automātiski atgriežas pēdējā izvēlētajā iestatījumā.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,000046F-25-26FEB21

Atjaunošanas preferences

Ieslēdz vai izslēdz automātisku hedera automatizēšanas funkciju atjaunošanu.

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

H113524—UN—19DEC16

Automātisks tītavu ātrums

Automātisks tītavu ātrums — automātiska tītavu vai siksnas pacēlēja ātruma kontrole relatīvi pret braukšanas ātrumu.

H131361—UN—02SEP20

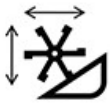
Automātisks stiebru pacēlāja siksnas ātrums

Automātisks stiebru pacēlāja siksnas ātrums — automātiska stiebru pacēlāja sānu siksnas ātruma kontrole relatīvi pret braukšanas ātrumu.

H113717—UN—19DEC16

Uz priekšu/atpakaļ atjaunošana

Uz priekšu/aizmuguri atjaunošana — atlasa izvirzīšanas/ievirzīšanas pozīciju un automātiski atgriežas šajā pozīcijā.



H116163—UN—19DEC16

Tītavu pozīcijas atjaunošana

Tītavu pozīcijas atjaunošana — atlasa tītavu pozīciju un automātiski atgriežas šajā stāvoklī.

H113532—UN—19DEC16

Platformas plākšņu pozīcijas atjaunošana

Platformas plākšņu pozīcijas atjaunošana — atlasiet platformas plākšņu pozīciju un atgriezieties šajā pozīcijā automātiski.

PR79369,0000470-25-11MAR21

Uz priekšu/atpakaļ atjaunošana

Uz priekšu/aizmuguri atjaunošana ļauj jebkurai no daudzfunkciju sviras 1., 2. vai 3. aktivizēšanas pogām iestatīt saglabātu padevēja kameras rāmja priekšējā/aizmugures sagāzuma pozīciju.

PIEZĪME: Stāvošiem un sagūlušiem graudaugiem var būt dažādas standarta pozīcijas. Tas ļauj ātri pārslēgties starp tiem.

Mainiet, ja:

- Notiek braukšana pār slapjiem vai blīviem atlikušajiem atlikumiem.
- Vēlaties labāk pievienot vai atvienot pļaušanas platformu.
- Vēlaties optimizēt graudaugu materiāla pievadi slīpā transportiera kamerai.

Sasvērt slīpā transportiera korpusu uz priekšu, ja:

- Tiek veikta sagūlušas labības pacelšana.

- Pļaušana tuvāk zemei.

Sasveriet slīpā transportiera kameru uz aizmuguri:

- Izkapts grūž materiālu. Pārvietojiet uz aizmuguri, lai samazinātu materiāla zudumu.
- Stāvošiem graudaugiem sasvērums uz aizmuguri var optimizēt materiāla padevi/transportēšanu mašīnā.

Sistēma ir iespējota, kad:

- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzis ir lauka pozīcijā.
- Hidrauliskā slīpā transportiera kameras priekšējā/aizmugures sasvēruma sistēma ir IESLĒGTA.
- Daudzfunkciju sviras slēdžiem ir piešķirtas funkcijas.
- Ir ieslēgta platforma.

Modificēšanas procedūra:

H116962—UN—19DEC16

Automātiskā vadība

1. Hedera lietotnes galvenajā ekrānā atlasiet automātisko vadību.

H116165—UN—19DEC16

Ieslēgts/Izslēgts

2. Atlasiet, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU uz priekšu/aizmuguri atjaunošanu.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas un daudzfunkciju svirā esošo konfigurējamo slēdžu un pogu iestatījumiem, iespējamas dažādas kombinācijas.

H118577—UN—19DEC16

Programmējamās pogas

3. Lai mainītu priekšējā/aizmugures sasvēruma iestatījuma punktu, nospiediet vēlamo programmējamo pogu C vai D un regulējiet priekšējo/aizmugures sasvērumu, izmantojot hidrauliskā slīpā transportiera priekšējā/aizmugures sasvēruma slēdžus.

H116346—UN—19DEC16

Aktivizēšanas pogas

4. Nospiediet un 2 sekundes turiet nospiestu vajadzīgo aktivizēšanas pogu, lai saglabātu vēlamo iestatījumu atmiņā.

H116354—UN—19DEC16

Aktivizācijas numurs

Aktivizācijas numurs stūra statņa displejā norāda, kura no pogām tika atlasīta.

5. Nospiediet un turiet nospiestu slēdža augšdaļu, lai sasvērtu slīpā transportiera kameru uz priekšu, vai nospiediet un turiet slēdža apakšējo daļu, lai sasvērtu slīpā transportiera kameru atpakaļ.

   Rokas balsta displejā tiek parādīta slīpā transportiera priekšējā/aizmugures sasvēruma pozīcija, pamatojoties uz transportiera kamerai pievienotā sensora rādījumu.

   Manuāli pārslēdzot daudzfunkciju sviras hidrauliskā slīpā transportiera priekšējā/aizmugures sasvēruma slēdžus, sistēma tiek deaktivizēta.

   Lai no jauna aktivizētu sistēmu, nospiediet 1., 2. vai 3. aktivizēšanas pogu. Hidrauliskā slīpā transportiera kameras priekšējais/aizmugures sasvērums automātiski pārvietojas iepriekš iestatītajā pozīcijā.

PIEZĪME: Ja slīpā transportiera kamera ir pacelta un heders ir aktivizēts, slīpā transportiera kameras sasvere uz priekšu/atpakaļ automātiski pārvietojas uz priekšu. Tas ļauj aktivizēt slīpā transportiera kameras drošības atduri. Nolaišanas laikā slīpā transportiera kameras sasvēršana uz priekšu/atpakaļ atgriežas pēdējā zināmajā pozīcijā automātiski.

Ja heders ir atslēgts, pacelšanas laikā slīpā transportiera kameras priekšējais/aizmugures sasvērums automātiski pārvietojas uz priekšu. Nolaišanas laikā slīpā transportiera kameras priekšējais/aizmugures sasvērums neatgriežas pēdējā zināmajā pozīcijā.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

6. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,0000471-25-26FEB21

Tītavu pozīcijas atjaunošana

Tītavu pozīcijas atjaunošana ļauj izvēlēties tītavu pozīciju attiecībā pret siksnām, gliemežtransportieri, izkapti, grīdu utt. un automātiski atgriezties atpakaļ šajā pozīcijā.

Mainiet uz:

- Vienā laukā novāktu dažāda garuma stāvošu labību.
- Palīdzētu pacelt sagūlušos labību.
- Pļaušanas beigās notīrītu griezējaparātu.

Iestatiet, lai optimizētu graudaugu plūsmu:

- **Stāvoša labība (ar ieslēgtu augstuma jutību)** — novietojiet tītavas virs griezējaparāta tā, ka tās nedaudz pieskaras graudaugu galvām. Tādējādi graudaugi vieglāk iekritīs platformā.

  Neliela garuma graudaugos novietojiet tītavas nedaudz priekšā gliemežtransportierim, lai ļautu graudaugiem iekrist gliemežtransportierī. Novietojiet tītavu zarus taisni uz leju vai nedaudz uz priekšu. Ja graudaugi sāk griezties kopā ar tītavām, tītavu pozīcijas iestatījums ir pārāk zems. Ja redzat, ka tītavas triecas pret graudaugiem un tie lēkā pirms nopļaušanas, samaziniet tītavu ātrumu. Pārāk liels tītavu ātrums var izraisīt hedera zudumus.
- **Veldrē sakrituši graudaugi (ar ieslēgtu peldošo režīmu)** — novietojiet tītavas griezējaparāta priekšā tā, lai tītavas varētu pacelt graudaugus. Novietojiet tītavu zarus atpakaļ, lai palīdzētu pacelt graudaugus. Apsveriet graudaugu pacēlāju lietošanu, ja tie ir pieejami jūsu platformas veidam.
- **Apgriešanās lauka malās (ar ieslēgtu augstuma atjaunošanas funkciju)** — novietojiet tītavas pēc iespējas tuvāk griezējaparātam. Šādi tiks novērsta graudaugu izkrišana no platformas, pagriežoties lauka malā.

Sistēma ir iespējota, kad:

H116361—UN—19DEC16

Tītavu stāvokļa atjaunošana

PIEZĪME: Tītavu pozīcijas atjaunošanas ikona tiek parādīta stūra statņa displejā.

- Mašīnai ir pievienots un kalibrēts atbilstoši aprīkots heders (ar tītavu pozīcijas sensoriem).
- Dzinējs darbojas.
- Slīpā transportiera kamera ir ieslēgta.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzis ir lauka pozīcijā.

Modificēšanas procedūra:

H116962—UN—19DEC16

Automātiskā vadība

1. Hedera lietotnes galvenajā ekrānā atlasiet automātisko vadību.

H116165—UN—19DEC16

Ieslēgts/Izslēgts

2. Atlasiet, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU tītavu pozīcijas atjaunošanu.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas un daudzfunkciju svirā esošo konfigurējamo slēdžu un pogu iestatījumiem, iespējamas dažādas kombinācijas.

H116349—UN—19DEC16

Tītavu pacēlājs

3. Lietojiet tītavu pacelšanas slēdzi, lai iegūtu vēlamo tītavu augstuma pozīciju.

H116346—UN—19DEC16

Aktivizēšanas pogas

4. Nospiediet un divas sekundes turiet nospiestu

vajadzīgo aktivizēšanas pogu, lai saglabātu vēlamo iestatījumu atmiņā.

PIEZĪME: Katra aktivizēšanas poga var saglabāt citu tītavu stāvokli. Divas sekundes turiet nospiestu vajadzīgo pogu, lai saglabātu tītavu stāvokli.

H116361—UN—19DEC16

Tītavu stāvokļa atjaunošana

PIEZĪME: Mirgo tītavu pozīcijas atjaunošanas ikona, norādot, ka iestatījuma punkts ir saglabāts.

H116354—UN—19DEC16

Aktivizācijas numurs

Aktivizācijas numurs stūra statņa displejā norāda, kura no pogām tika atlasīta.

Manuāla daudzfunkciju sviras tītavu pacelšanas slēdža pavirzīšana deaktivizē tītavu pozīciju.

Lai no jauna aktivizētu sistēmu, nospiediet 1., 2. vai 3. aktivizēšanas pogu. Tītavas automātiski pārvietojas iepriekš atlasītajā augstumā.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

5. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,0000472-25-26FEB21

Platformas plākšņu pozīcijas atjaunošana

Atbalsta plates pozīcijas atjaunošana ļauj izvēlēties hidrauliski regulējamo atbalsta plašu atstarpi un automātiski atgriezties atpakaļ šajā pozīcijā.

Mainiet, ja:

Samaziniet atbalsta plates atstarpi, ja:

- Atbalsta platēs notiek vālīšu nolobīšana.
- Kādā zonā ir mazāki stiebri plūdu vai barības vielu trūkuma dēļ.
- Lai samazinātu graudu zudumu un bojājumus hederā, ja pastāv šādi apstākļi.

Palieliniet atbalsta plates atstarpi, ja:

- Pārmērīga atlieku ieplūde no kukurūzas novākšanas platformas izraisa to, ka no kombaina aizmugures izdalās nolobīta kukurūza.
- Labības stiebri un vālītes tiek izrauti. Pakāpeniski atveriet atbalsta plates, līdz stiebru padeve notiek brīvāk.
- Lai būtu mazāk materiālu, kas nav graudaugi, un samazinātu tīrīšanas galda slodzi.
- Lai paceltu sagūlušus graudaugus, lai uzlabotu padevi un samazinātu mašīnas pievadīto atlikumu apmēru.
- Lai, tuvojoties pļaušanas beigām, atbrīvotos no jebkāda ap atbalsta platēm uzkrātā materiāla.

Sistēma ir iespējota, kad:

- Mašīnai ir pievienots un kalibrēts atbilstoši aprīkots heders (ar atbalsta plašu sensoriem).
- Dzinējs darbojas.
- Slīpā transportiera kamera ir ieslēgta.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzis ir lauka pozīcijā.

Modificēšanas procedūra:

H116962—UN—19DEC16

Automātiskā vadība

1. Hedera lietotnes galvenajā ekrānā atlasiet automātisko vadību.

H116165—UN—19DEC16

Ieslēgts/Izslēgts

2. Atlasiet, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU atbalsta plates pozīcijas atjaunošanu.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas un daudzfunkciju svirā esošo konfigurējamo slēdžu un pogu iestatījumiem, iespējamas dažādas kombinācijas.

H116349—UN—19DEC16

Tītavu pacelšana un pārvietošana uz priekšu/atpakaļ

3. Lietojiet tītavu izvirzīšanas/ievirzīšanas slēdzi, lai iestatītu vēlamo atbalsta plates atstarpi.
   - Slēdža kreisā puse palielina atstarpi.
   - Slēdža labā puse samazina atstarpi.

   Minimāli: 0

   Maksimāli: 9

   Solis: 1

H116346—UN—19DEC16

Aktivizēšanas pogas

4. Nospiediet un 2 sekundes turiet nospiestu vajadzīgo aktivizēšanas pogu, lai saglabātu vēlamo iestatījumu atmiņā.

H116362—UN—19DEC16

Atbalsta plates pozīcijas atjaunošana

PIEZĪME: Atbalsta plates pozīcijas atjaunošanas ikona tiek parādīta stūra statņa displejā.

H116354—UN—19DEC16

Aktivizācijas numurs

Aktivizācijas numurs stūra statņa displejā norāda, kura no pogām tika atlasīta.

Manuāla daudzfunkciju sviras tītavu pacelšanas un izvirzīšanas/ievirzīšanas slēdža pavirzīšana deaktivizē atbalsta plašu atjaunošanu.

Lai no jauna aktivizētu sistēmu, nospiediet 1., 2. vai 3. aktivizēšanas pogu. Platformas plāksnes automātiski pārvietojas uz sākotnēji atlasīto pozīciju.

PR79369,0000473-25-26FEB21

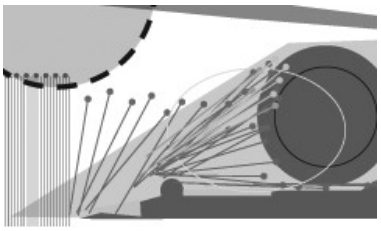
Griezējaparāta novietojuma atjaunošana

Iespēja Griezējaparāta novietojuma atjaunošana ļauj ieprogrammēt saglabātu griezējaparāta novietojumu daudzfunkciju sviras 1., 2. vai 3. aktivizēšanas pogai.

PIEZĪME: Stāvošiem un sagūlušiem graudaugiem var būt dažādas standarta pozīcijas. Tas ļauj ātri pārslēgties starp tiem. Griezējaparāta novietojuma atjaunošanas funkcija darbojas tikai Eiropas pagarinātās platformas hederos.

Mainiet uz:

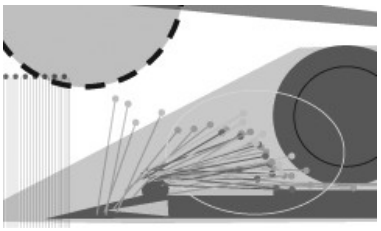
- Samazinātu zudumus pirms novākšanas augstas labības gadījumā. Izbīdītu griezējaparātu.
- Uzlabotu pievadi īsstiebru labības gadījumā. Ievelciet griezējaparātu.



H127897—UN—31OCT19

Galds ir pārāk īss

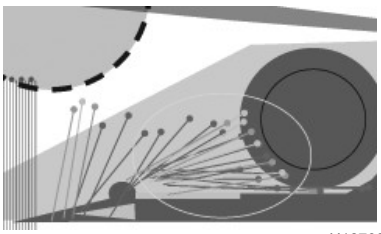
- Uzlabotu padeves problēmas, kad graudaugi krīt uz gliemežtransportiera. Galds ir pārāk īss. Izbīdiet galdu.



H127898—UN—31OCT19

Galds ir pārāk garš

- Uzlabotu padeves problēmas, kad graudaugi krīt pārāk tālu gliemežtransportiera priekšā un sāk uzkrāties. Galds ir pārāk garš. Ievelciet galdu.



H127896—UN—31OCT19

Optimālā galda pozīcija

- Optimizētu graudaugu padevi. Graudaugi krīt starp gliemežtransportiera posmiem. Galds atrodas optimālajā pozīcijā.

Modificēšanas procedūra:

H116962—UN—19DEC16

Automātiskā vadība

1. Hedera lietotnes galvenajā ekrānā atlasiet automātisko vadību.

H116165—UN—19DEC16

Ieslēgts/Izslēgts

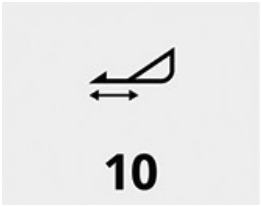
2. Atlasiet, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU tītavu novietojuma atjaunošanas funkciju.

H116168—UN—19DEC16

Trauksmes ikona

PIEZĪME: Kad attiecīgai automatizācijas opcijai ir problēmas, kas neļauj to ieslēgt, pārslēga slēdzi aizvieto ar parastu problēmas brīdinājuma pogu. Šīs pogas atlasīšana atvērs paziņojuma logu ar informāciju, kas var palīdzēt problēmu novēršanā.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas un daudzfunkciju svirā esošo konfigurējamo slēdžu un pogu iestatījumiem, iespējamas dažādas kombinācijas.



H114081—UN—19DEC16

Griezējaparāta pozīcija

3. Lai atvērtu griezējaparāta novietojuma lapu, atlasiet ekrāna zonu sadaļā Griezējaparāta novietojums.

H116150—UN—20DEC16

Regulēšana

4. Atlasiet plusa zīmi (+), lai palielinātu, vai mīnusa zīmi (-), lai samazinātu vajadzīgo stāvokli.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

5. Atlasiet, lai aizvērtu.

H116346—UN—19DEC16

Aktivizēšanas pogas

6. 2 sekundes turiet nospiestu vajadzīgo aktivizēšanas pogu, lai saglabātu vēlamo iestatījumu atmiņā.

H116354—UN—19DEC16

Aktivizācijas numurs

Aktivizācijas numurs stūra statņa displejā norāda, kura no pogām tika atlasīta.

Citas maiņas darbības:

PIEZĪME: Kombains ļauj rokas balsta displejā ievadīt auga augstumu un vēlamo stublāju augstumu. Šie dati kopā ar ievadīto novāktās labības apmēru ļauj kombainam veidot priekšiestatījumu pļaušanas galda optimālai darbībai.

PIEZĪME: Vednim var piekļūt, izmantojot šo pārklājumu, un to var palaist arī no informācijas un iestatījumiem.

H116151—UN—19DEC16

Griezējaparāta vednis

1. Atlasiet, lai palaistu griezējaparāta vedni.

H116152—UN—19DEC16

Ievades lodziņš

2. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo augu augstumu.

H116152—UN—19DEC16

Ievades lodziņš

3. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo stublāju augstumu.

H116154—UN—19DEC16

Saglabāt

- Atlasiet, lai aizvērtu pārklājumu un atjaunotu novietojuma iestatījumu.

H116153—UN—19DEC16

Atcelt

- Atlasiet, lai aizvērtu vedni, neatjauninot novietojuma iestatījumu.

H116346—UN—19DEC16

Aktivizēšanas pogas

4. 2 sekundes turiet nospiestu vajadzīgo aktivizēšanas pogu, lai saglabātu vēlamo iestatījumu atmiņā.

H116354—UN—19DEC16

Aktivizācijas numurs

Aktivizācijas numurs stūra statņa displejā norāda, kura no pogām tika atlasīta.

PR79369,00004B1-25-08MAR21

Automātisks tītavu ātrums

"Automātisks tītavu ātrums" ļauj saglabātu tītavu ātrumu vai siksnas pacēlāja ātrumu ieprogrammēt jebkurai no hedera aktivizēšanas pogām uz daudzfunkciju sviras. Jums varētu būt standarta tītavu ātrums stāvošu graudaugu ražas novākšanai un cits ātrums sagūlušu graudaugu novākšanai. Tas ļauj ātri pārslēgties starp tiem.

PIEZĪME: Automātiska tītavu ātruma iestatījums tiek automātiski saglabāts, kad ir aktīva Hedera automatizācija.

Mainiet, ja:

- Tiek veikta sagūlušas labības pacelšana. Minimālais ātrums ir atkarīgs no apstākļiem un operatora.
- Tītavas graudaugus "izkuļ". Palēniniet tītavu darbību, samazinot automātisko tītavu ātrumu.
- Tītavas graudaugus grūž pāri. Paātriniet tītavu darbību, palielinot automātisko tītavu ātrumu.

Sistēma ir iespējota, kad:

- Mašīnai ir pievienots atbilstoši aprīkots heders.
- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzis ir lauka pozīcijā.
- IESLĒGTS automātiskais tītavu ātrums.
- Heders un kuļaparāts ir aktivizēti.
- Braukšanas ātrums pārsniedz 0,25 km/h (0,16 jūdzes/h).

Modificēšanas procedūra:

H116962—UN—19DEC16

Automātiskā vadība

1. Hedera lietotnes galvenajā ekrānā atlasiet automātisko vadību.

H116165—UN—19DEC16

Ieslēgts/Izslēgts

2. Atlasiet, lai ieslēgtu/izslēgtu automātisko tītavu ātrumu.

H116168—UN—19DEC16

Trauksmes ikona

PIEZĪME: Kad attiecīgai automatizācijas opcijai ir problēmas, kas neļauj to ieslēgt, pārslēga slēdzi aizvieto ar parastu problēmas brīdinājuma pogu. Šīs pogas atlasīšana atvērs paziņojuma logu ar informāciju, kas var palīdzēt problēmu novēršanā.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas un daudzfunkciju svirā esošo konfigurējamo slēdžu un pogu iestatījumiem, iespējamas dažādas kombinācijas.

H116346—UN—19DEC16

Aktivizēšanas pogas

3. Nospiediet vajadzīgo aktivizēšanas pogu.

PIEZĪME: Automātiskais tītavu ātrums atgriežas pēdējā zināmajā regulēšanas iestatījumā.

H116360—UN—19DEC16

Automātiskais tītavu ātrums

PIEZĪME: Automātiskā tītavu ātruma ikona tiek parādīta stūra statņa displejā.

H116352—UN—20DEC16

Tītavu ātruma grozāmpoga

4. Mainiet ātrumu, izmantojot tītavu ātruma grozāmpogu.
   - Lai ātrumu palielinātu, grieziet regulēšanas grozāmpogu pulksteņrādītāju kustības virzienā.
   - Lai ātrumu pazeminātu/samazinātu, grieziet regulēšanas grozāmpogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

Minimāli: 0

Maksimāli: 50

Solis: 1

PIEZĪME: Ieteicamā attiecība stāvošiem graudaugiem ir 4. Ieteicamā attiecība veldrē sakritušiem graudaugiem ir 11.

H118305—UN—19DEC16

Ciparu displejs

Ciparu displejs stūra statņa displejā attēlo pašreizējo ātrumu attiecības iestatījumu.

H116352—UN—20DEC16

Tītavu ātruma grozāmpoga

PIEZĪME: Kad ātrums tiek mainīts, izmantojot tītavu ātruma grozāmpogu, tiek mainīts sākotnēji atlasītais iestatījums. Lai atgrieztos pie sākotnēji atlasītā iestatījuma, nospiediet ieprogrammēto aktivizēšanas pogu.

PIEZĪME: Jo lielāka ir atlasītā attiecības vērtība, jo ātrāk tītavas darbojas relatīvi pret mašīnas braukšanas ātrumu.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

5. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,0000474-25-26FEB21

Automātisks stiebru pacēlāja siksnas ātrums

“Automātisks stiebru pacēlāja siksnas ātrums” ļauj saglabātu sānu siksnas ātrumu ieprogrammēt jebkurai no hedera aktivizēšanas pogām uz daudzfunkciju sviras. Jums varētu būt standarta sānu siksnas ātrums stāvošu graudaugu ražas novākšanai un cits ātrums sagūlušu graudaugu novākšanai. Tas ļauj ātri

pārslēgties starp tiem. Stiebru pacēlāja siksnas ātrums ir proporcionāls mašīnas braukšanas ātrumam.

PIEZĪME: Automātisks stiebru pacēlāja siksnas ātrums tiek izmantots tikai stiebru pacēlāja platformām. Plašāku informāciju par siksnas ātruma atjaunošanas preferencēm siksnas pacēlāja platformām skatiet sadaļā Automātisks tītavas ātrums.

Automātiska stiebru pacēlāja siksnas ātruma iestatījums tiek automātiski saglabāts, kad ir aktīva Hedera automatizācija.

Mainiet, ja:

- Padeve darbojas vāji.
- Vēlams palielināt siksnas ātrumu.

Sistēma ir iespējota, kad:

- Mašīnai ir pievienots atbilstoši aprīkots heders.
- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzis ir lauka pozīcijā.
- Automātiskā stiebru pacēlāja siksnas ātruma sistēma ir ieslēgta.
- Heders un kuļaparāts ir aktivizēti.
- Braukšanas ātrums pārsniedz 0,25 km/h (0,16 jūdzes/h).

Modificēšanas procedūra:

H116962—UN—19DEC16

Automātiskā vadība

1. Hedera lietotnes galvenajā ekrānā atlasiet automātisko vadību.

H116165—UN—19DEC16

Ieslēgts/Izslēgts

2. Atlasiet, lai ieslēgtu/izslēgtu automātisko tītavu ātrumu.

H116168—UN—19DEC16

Trauksmes ikona

PIEZĪME: Kad attiecīgai automatizācijas opcijai ir problēmas, kas neļauj to ieslēgt, pārslēga slēdzi aizvieto ar parastu problēmas brīdinājuma pogu. Šīs pogas atlasīšana atvērs paziņojuma logu ar informāciju, kas var palīdzēt problēmu novēršanā.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas un daudzfunkciju svirā esošo konfigurējamo slēdžu un pogu iestatījumiem, iespējamas dažādas kombinācijas.

3. Nospiediet vajadzīgo aktivizēšanas pogu.

H116346—UN—19DEC16

Aktivizēšanas pogas

PIEZĪME: Automātiskais stiebru pacēlāja siksnas ātrums atgriežas pēdējā zināmajā regulēšanas iestatījumā.

H113541—UN—19DEC16

Hedera lietotne

4. Piekļuve hedera lietotnei.

H131361—UN—02SEP20

Siksnas ātrums

5. Hedera lietotnes galvenajā lapā atlasiet ikonu “Siksnas ātrums”. Tiek atvērts stiebru pacēlāja siksnas ātruma logs.

H116148—UN—20DEC16

Regulēšana

6. Mainiet ātrumu, izmantojot ekrāntaustiņus displejā.

- Lai ātrumu palielinātu, nospiediet elektronisko plusa (+) taustiņu.
- Lai ātrumu pazeminātu/samazinātu, nospiediet elektronisko mīnusa (-) taustiņu.

  Minimāli: 0

  Maksimāli: 10

  Solis: 1

H116149—UN—19DEC16

Ievades lodziņš

Displejā rādītajā ievades lodziņā ir redzams pašreizējais ātruma attiecības iestatījums.

PIEZĪME: Kad ātrums tiek mainīts, izmantojot ekrāntaustiņus, tiek mainīts sākotnēji atlasītais iestatījums. Lai atgrieztos pie sākotnēji atlasītā iestatījuma, nospiediet ieprogrammēto aktivizēšanas pogu.

PIEZĪME: Jo lielāka ir atlasītā attiecības vērtība, jo ātrāk siksna darbojas relatīvi pret mašīnas braukšanas ātrumu.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

7. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,0000475-25-26FEB21

HydraFlex™ spiediens

Funkcija HydraFlex™ spiediens palīdz optimizēt platformas sekošanu reljefam un ļauj mainīt griezējaparāta spiedienu uz zemi, neietekmējot graudaugu pļaušanas augstumu.

Mainiet, ja:

- Pļaušana notiek virs zemes, izmantojot augstuma kontroles sviras. HydraFlex™ spiedienu var palielināt, lai bloķētu izkapti stingrā pozīcijā.
- Palieliniet spiedienu, kad izkapts veic grūšanu.
- Samaziniet spiedienu, kad izkapts pārvietojas pār graudaugu augšpusi vai atstāj tos nenopļautus.

Modificēšanas procedūra:

H114076—UN—19DEC16

HydraFlex™ spiediens

1. Lai atvērtu HydraFlex™ spiediena lapu, atlasiet ekrāna apgabalu sadaļā HydraFlex™ spiediens.

H116142—UN—20DEC16

Regulēšana

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo spiedienu.
   - Minimāli: 0
   - Maksimāli: 20 684 kPa (207 bāri) (3000 psi)
   - Solis: 345 kPa (4 bārs) (50 psi)
   - Bez noklusējuma

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

Ieteicamie iestatījumi (600FD un 700FD):

- 6894 kPa (69 bāri) (1000 psi) cietas grunts apstākļos.
- 8963 kPa (90 bāri) (1300 psi) normālas grunts apstākļos.
- 11 031 kPa (110 bāri) (1600 psi) mīkstas grunts apstākļos.

Ieteicamie iestatījumi (600 F):

- 7584 kPa (76 bāri) (1100 psi) cietas grunts apstākļos.
- 8963 kPa (90 bāri) (1300 psi) normālas grunts apstākļos.
- 11 721 kPa (117 bāri) (1700 psi) mīkstas grunts apstākļos.

Citas maiņas darbības:

HydraFlex ir Deere & Company preču zīme

H116143—UN—19DEC16

Ievades lauks

1. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulatorus.

H115035—UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas poga

H115034—UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

2. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo iestatījumu.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņa rādītāja kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PR79369,0000476-25-26FEB21

Stiebru pacēlāja siksnas ātrums

Stiebru pacēlāja siksnas ātrums kontrolē sānu stiebru pacēlāja siksnu ātrumus. Iestatiet siksnas ātrumu izplatītākajam graudaugu stāvoklim un pielāgojiet to vienmērīgai graudaugu materiālu sadalei pa sānu stiebru pacēlāja lentēm.

PIEZĪME: Parasti vislabāk ir sākt ar maksimālo lentes ātrumu un tad to samazināt, ja rodas pievades problēmas.

Palieliniet lentes darbības ātrumu, ja:

- Sānu siksnām tiek pielikta liela slodze.
- Vidējai siksnai tiek pielikta liela materiāla slodze.
- Rodas pārmērīga pievades veltņa un/vai slīpā transportiera kameras nosprostošanās.
- Stiebru pacēlāja sānu siksnas ievelk labību zem platformas.
- Uz siksnām sakrājas pārāk daudz materiāla, kas bloķē asmeni; tā rezultātā var tikt atstāti stāvoši nenopļauti graudaugi.

Samaziniet siksnas ātrumu, ja:

- Graudaugi tiek pievadīti zem pretējās puses stiebru pacēlāja siksnas.
- Vēlaties samazināt garu, zaļu salmu/stiebru zudumus, ko rada to sadragāšana.

Modificēšanas procedūra:

H114075—UN—19DEC16

Stiebru pacēlāja siksnas darbības ātrums

1. Atlasiet ekrāna apgabalu sadaļā "Stiebru pacēlāja lentes ātrums", lai atvērtu stiebru pacēlāja lentes ātruma lapu.

H116145—UN—19DEC16

Standarts

2. Lietojiet pārslēgšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo siksnas režīmu.

H116144—UN—19DEC16

Samazināts ātrums

PIEZĪME: Izmantojiet samazinātu ātrumu, ja ražas novākšana netiek veikta visā platformas platumā.

PIEZĪME: Samazināta ātruma režīmā siksnas palēninās līdz rūpnīcas noklusējuma iestatījumam un zem stiebru pacēlāja siksnas ātruma ikonas mirgo bruņurupuča ikona.

PIEZĪME: Siksnas ātruma palielināšanai ir prioritāte pār samazinātu ātrumu.

H116146—UN—20DEC16

Regulēšana

3. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo ātrumu.

   Minimāli: 0

   Maksimāli: 240 apgr./min

Solis: 10 apgr./min

Bez noklusējuma

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

Ieteicamie iestatījumi:

160—220 n/min.

Lielāks siksnas ātrums parasti ir vajadzīgs sarežģītākos labības apstākļos.

Citas maiņas darbības:

H116147—UN—19DEC16

Ievades lauks

1. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulatorus.

H115035—UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas poga

H115034—UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

2. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo iestatījumu.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņa rādītāja kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PR79369,0000477-25-26FEB21

Stiebru pacēlāja planēšanas pozīcija

Stiebru pacēlāja planēšanas pozīcija pārvalda mērītāja riteņu un centrālā posma cilindru spiedienu.

PIEZĪME: Lielāki skaitļi padara hederu vieglāku, kas palielina planējošā mērītāja riteņu/centrālā posma eļļas spiedienu. Mazāki skaitļi padare hederu smagāku un samazina spiedienu planēšanas sistēmā.

Mainiet, ja:

Tikai pļaušanai virs zemes:

- Jūs vēlaties samazināt nevēlamu saskari ar zemi. Palieliniet planēšanas iestatījumu.
- Jūs vēlaties samazināt viļņveida pļaušanu. Samaziniet planēšanas iestatījumu.
- Platforma lēni reaģē uz mainīgiem augsnes stāvokļiem. Samaziniet planēšanas iestatījumu.

Veldrē sagūluši graudaugi:

- Ja heders sāk bīdīt materiālu griezējaparāta priekšā, kā reizēm var notikt uz mīkstas zemes. Palieliniet planēšanas iestatījumu.
- Ja heders sāk aiz griezējaparāta atstāt nenopļautus graudaugus, kā reizēm var gadīties uz cietas zemes. Samaziniet planēšanas iestatījumu.

Modificēšanas procedūra:

H116130—UN—19DEC16

Stiebru pacēlāja peldošais režīms

1. Lai atvērtu stiebru pacēlāja peldošā režīma lapu, atlasiet ekrāna apgabalu sadaļā Stiebru pacēlāja peldošais režīms.

H116148—UN—20DEC16

Regulēšana

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo pozīciju.

   Minimāli: 1

   Maksimāli: 10

   Noklusējums: 5

   Solis: 1

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

Citas maiņas darbības:

H116149—UN—19DEC16

Ievades lauks

1. Atlasiet, lai aktivizētu navigācijas joslas un rokas balsta regulatorus.

H115035—UN—14MAR16

Navigācijas joslas regulēšanas poga

H115034—UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

2. Izmantojiet navigācijas joslu vai rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo iestatījumu.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņa rādītāja kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PR79369,0000478-25-26FEB21

Griezējaparāta sasvērums

Izkapts sasvērums pielāgo izkapts leņķi attiecībā pret pārējo platformu, lai optimizētu ražas novākšanas sniegumu.

Mainiet uz:

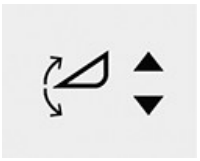
Sasvērtu izkapti uz priekšu:

- Palīdzētu pacelt sagūlušos labību.
- Veikt novākšanu tuvāk zemei.

Sasvērtu griezējaparātu uz aizmuguri:

- Nepieļautu akmeņu, netīrumu un svešķermeņu savākšanu. Nolīmeņotu platformu, pļaujot virs zemes.
- Novērstu uzkrājušās nopļautās labības nokrišanu no griezējaparāta vai vārpu zudumu pie griezējaparāta.

Modificēšanas procedūra:



H114077—UN—19DEC16

Griezējaparāta sasvere

1. Lai atvērtu griezējaparāta sasveres lapu, atlasiet ekrāna apgabalu sadaļā Griezējaparāta sasvere.

H116155—UN—20DEC16

Regulēšana

2. Atlasiet, lai sasvērtu izkapti un augšu vai uz leju.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,0000479-25-26FEB21

Atbalsta plates atstarpe

Atbalsta plates atstarpe pielāgo atbalsta plates atveri, lai tā atbilstu izmaiņām graudaugu stāvoklī.

Mainiet, ja:

- Tiek mainīti lauki vai vienā laukā ir dažādi apstākļi.

Samaziniet atbalsta plates atstarpi, ja:

- Atbalsta platēs notiek vālīšu nolobīšana.
- Hedera zudums ticis identificēts kā nolobīti graudi vālītes apakšpusē.
- Kukurūzas novākšanas platformā konstatēti graudu bojājumi. Samaziniet balsta plāksnes atstarpi, lai nodrošinātu vālīšu amortizāciju.
- Lai optimizētu šauru stiebru pievadi.

Palieliniet atbalsta plates atstarpi, ja:

- Pārmērīga atlieku ieplūde no kukurūzas novākšanas platformas izraisa to, ka no kombaina aizmugures izdalās nolobīta kukurūza.

- Kukurūzas novākšanas platforma izrauj labības stiebrus un vālītes. Pakāpeniski atveriet atbalsta plates, līdz stiebru padeve notiek brīvāk.
- Šķiet, ka kukurūza nospiež stiebrus pie zemes.
- Lai optimizētu liela diametra stiebru pievadi.

Modificēšanas procedūra:

H116349—UN—19DEC16

Platformas plāksnes atstarpes slēdzis

- Lai palielinātu atstarpi, nospiediet slēdža kreiso pusi.
- Lai samazinātu atstarpi, nospiediet slēdža labo pusi.

H116362—UN—19DEC16

Platformas plāksnes atstarpe

PIEZĪME: Nospiežot kreiso vai labo slēdža pusi daudzfunkciju svirā, stūra statņa displejā tiek aktivizēta atbalsta plates astarpes ikona.

Minimāli: 0

Maksimāli: 9

Solis: 1

PIEZĪME: Lai nodrošinātu platformas plāksnes atstarpes regulēšanu platformām ar elektrisku plāksnes atstarpes regulēšanu, operatoriem būs jāveic papildu iestatījumi un jāizvēlas opcija cita ražotāja platformas plāksnes ignorēšanai.

Kad šī opcija ir iespējota, operators var pieskarties platformas plāksnes atstarpes rāmim, lai paceltu regulēšanas pārklājumu ar nolasāmu pieejamo rādījumu.

PR79369,000047A-25-26FEB21

Aizmugures vārpstas ātrums

Aizmugures vārpstas ātruma pielāgošana ļauj optimizēt hedera padeves ātrumu braukšanas ātrumam un novācamā materiāla apjomam.

Mainiet, ja:

Palieliniet aizmugures vārpstas ātrumu, ja:

- Aizsērēšanās notiek stiebru sektorā.
- Stiebri tiek izrauti no zemes.

PIEZĪME: Lielāks aizmugures vārpstas ātrums ir ieteicams lielākam ražas novākšanas ātrumam un lielam materiāla apjomam, lai samazinātu slodzi uz piedziņas daļām.

Samaziniet aizmugures vārpstas ātrumu, ja:

- Stiebri tiek norauts un ievadīts kuļaparātā.
- Notiek grauda pamatnes nolobīšana, jo vālīte pārāk ātri saskaras ar balsta plāksni.

PIEZĪME: Atpakaļgaitas vārpstas ātruma samazināšana var samazināt vārpu lēkāšanu un brīvu graudu rašanos hederā, kad tiek novākts mazāks materiāla daudzums.

Modificēšanas procedūra:

H116349—UN—19DEC16

Aizmugurējās vārpstas ātruma slēdzis

- Nospiediet slēdža augšdaļu, lai palielinātu pārnesumu vai aizmugurējās vārpstas ātrumu.
- Nospiediet slēdža apakšpusi, lai samazinātu aizmugures vārpstas pārnesumu.

H118498—UN—19DEC16

Ciparu displejs

PIEZĪME: Nospiežot kreiso vai labo slēdža pusi daudzfunkciju svirā, stūra statņa displejā tiek aktivizēts ciparu displejs.

PIEZĪME: Tikai CommandTouch™ mainīga ātruma padevēja kameras piedziņa.

Padevēja kameras apakšējās vārpstas darbības ātrums	
Apgriezienu fiksētājs (ja ir aprīkots)	490 apgr./min
Lielas slodzes apgriezienu variators (ja ir uzstādīts)	490-750 apgr./min.
Augsta griezes momenta apgriezienu variators (ja ir aprīkots)	490-750 apgr./min.

CommandTouch ir Deere & Company preču zīme

Padevēja kameras apakšējās vārpstas darbības ātrums	
Daudzpakāpju apgriezieni (ja ir pieejami)	**1. pārnesums:** 490 apgr./min **2. pārnesums:** 550 apgr./min **3. pārnesums:** 600 apgr./min **4. pārnesums** 670 apgr./min **5. pārnesums** 750 apgr./min

PR79369,000047B-25-26FEB21

Griezējaparāta pozīcija

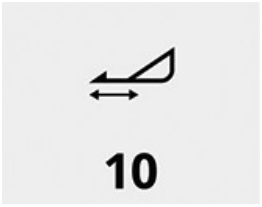
Griezējaparāta pozīcijas regulēšanas funkcija ļauj operatoram vadīt griezējaparāta pozīciju.

PIEZĪME: Darbojas tikai Eiropas pagarinātās platformas hederos.

Mainiet uz:

- Samazinātu zudumus pirms novākšanas augstas labības gadījumā. Izbīdītu griezējaparātu.
- Uzlabotu pievadi īsstiebru labības gadījumā. Ievelciet griezējaparātu.

Modificēšanas procedūra:



H114081—UN—19DEC16

Griezējaparāta pozīcija

1. Lai atvērtu griezējaparāta pozīcijas lapu, atlasiet ekrāna zonu sadaļā “Griezējaparāta pozīcija”.

H116150—UN—20DEC16

Regulēšana

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo pozīciju.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

Citas maiņas darbības:

PIEZĪME: Kombains ļauj rokas balsta displejā ievadīt auga augstumu un vēlamo stublāju augstumu. Šie dati kopā ar ievadīto novāktās labības apmēru ļauj kombainam veidot pļaušanas galda sākotnējo iestatījumu optimālai darbībai.

PIEZĪME: Vednim var piekļūt, izmantojot šo pārklājumu, un to var palaist arī no informācijas un iestatījumiem.

H116151—UN—19DEC16

Griezējaparāta vednis

1. Atlasiet, lai palaistu vedni.

H116152—UN—19DEC16

Ievades lodziņš

2. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo augu augstumu.

H116152—UN—19DEC16

Ievades lodziņš

3. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo rugāju augstumu.

H116154—UN—19DEC16

Saglabāt

- Atlasiet, lai aizvērtu nolaižamo izvēlni un atjaunotu pozīcijas iestatījumu.

H116153—UN—19DEC16

Atcelt

- Atlasiet, lai izietu no vedņa, neatjaunojot pozīcijas iestatījumu.

PR79369,00004B2-25-08MAR21

Papildu iestatījumi

Papildu iestatījumi ļauj piekļūt papildu regulēšanas iespējam un retāk lietotiem iestatījumiem.

Papildu iestatījumu lapā pieejamie vienumi:

N118434—UN—22JAN20

Izvēles rūtiņa

Uzstādīts papildu aprīkojums — atlasiet katru papildu hedera aprīkojuma elementu, kas pašreiz ir uzstādīts uz hedera.

PIEZĪME: Izvēloties uzstādītos elementus, tiek nodrošināta pareiza piekares darbība.

H116165—UN—19DEC16

Ieslēgts/Izslēgts

Avārijas režīms — izmantojiet pārslēgu, lai iespējotu un atspējotu.

H114786—UN—10JAN17

Izvēles rūtiņa

Platformas plāksnes ignorēšana— ļauj veikt platformas plāksnes atstarpes regulēšanu galvām ar elektrisku platformas plāksnes atstarpes regulēšanu. Pēc iespējošanas šī opcija ļauj atlasīt platformas plāksnes atstarpes ikonu hedera lietotnē, lai atvērtu platformas plāksnes atstarpes regulēšanas lapu.

PR79369,000047C-25-11MAY21

Avārijas režīms

Ļauj turpināt salocīt, darbināt, braukt vai transportēt mšīnu, kad tiek konstatēta sistēmas kļūda.

Pieejamie avārijas režīmi:

- Priekšas/aizmugures sasvērums
- Tītavas un izkapts
- Salokāmā kukurūzas galva
- Spārnu vadība

Mainiet, ja:

Atlasiet avārijas režīma izvēles lodziņu, ja mašīnas kļūda tiek konstatēta un mašīnas daļām jāturpina darbība, lai:

- Turpinātu ražas novākšanu.
- Transportētu pa ceļiem. Iekrautu piekabē.
- Novietotu mašīnu ēkā.

Modificēšanas procedūra:

PIEZĪME: Avārijas režīms tiek parādīts tikai tad, ja notikusi sensora kļūda vai ir aktīvs kļūdas kods.

N118004—UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

1. Atlasiet papildu iestatījumus, lai piekļūtu papildu pielāgojumiem un retāk lietotiem iestatījumiem.

H116165—UN—19DEC16

Ieslēgts/Izslēgts

2. Atlasiet, lai IESLĒGTU/IZSLĒGTU avārijas režīmu.

⚠ UZMANĪBU: IESLĒDZOT avārijas režīmu, Jūs uzņematies mašīnas daļu sadursmes risku.

H116648—UN—19DEC16

Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,000047D-25-26FEB21

Graudu apstrādes lietotne

Piekļuve graudu transportēšanai

Piekļuve programmai, izmantojot displeju:

H113668—UN—22OCT15

Izvēlne

1. Izvēlne

N119118—UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

H114773—UN—10JAN17

Graudu transportēšana

3. Graudu transportēšana

Piekļuve programmai, izmantojot navigācijas joslu:

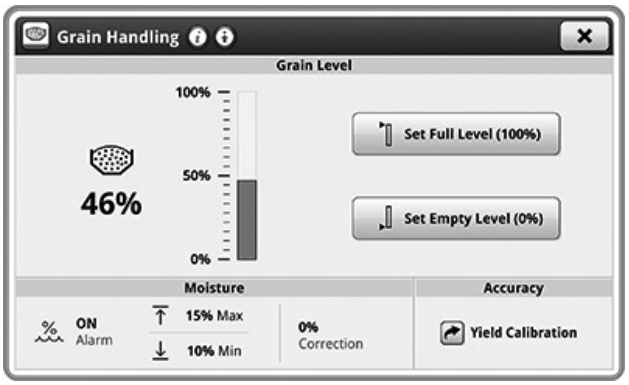
H114775—UN—10JAN17

Graudu apstrāde

Nospiediet pogu "Graudu apstrāde" uz navigācijas joslas displeja apakšā.

N0LMWLO,0000354-25-16JUL20

Graudu apstrādes galvenā lapa



H119900—UN—10JAN17

Graudu apstrāde

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildu informācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

Graudu transportēšanas lietotni izmanto, lai piekļūtu un pārveidotu graudu līmeņa iestatījumus, mitrumu un precizitāti. Papildu iestatījumi tiek izmantoti, lai pārveidotu graudu līmeņa automātiskās bākugunis, tvertnes izkraušanas nobīdi un pielāgota līmeņa trauksmi.

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

H114778—UN—10JAN17

Mitrums

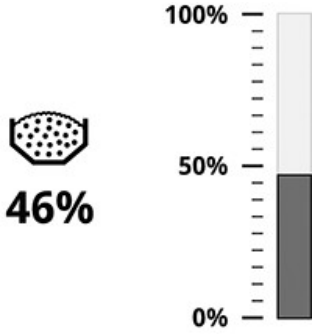
Graudu apstrādes galvenajā lapā pieejamie vienumi:

Mitrums — ieslēgt vai izslēgt mitruma trauksmi, iestatīt maksimālos un minimālos mitruma trauksmes iestatījumus un iestatīt mitruma korekciju.

H114779—UN—10JAN17

Ražas kalibrēšana

Precizitāte — piekļuve ražas kalibrēšanai.



H115000—UN—10JAN17

Graudu līmenis

Graudu līmeņa vienumi

Graudu līmenis — parāda pašreizējo graudu tvertnes līmeni.

H114776—UN—10JAN17

Iestatiet pilnu līmeni

Iestatiet pilna līmeni— iestatiet pilnas graudu tvertnes līmeni.

H114777—UN—10JAN17

Iestatiet tukšu līmeni

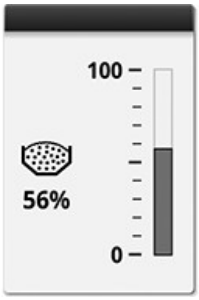
Iestatīt tukšu līmeni — iestatiet tukšas graudu tvertnes līmeni.

N118004—UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

Papildu iestatījumu vienumi

Papildu iestatījumi — piekļūstiet papildu pielāgošanas iespējām un retāk lietotiem iestatījumiem.



H116266—UN—31JAN17

Graudu līmenis

Izpildes lapu moduļi

Moduļus šai lietotnei var pievienot izpildes lapā, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieku.

Piemērs:

Graudu līmenis — sniedz tiešu piekļuvi graudu līmeņa lietotnei.

PIEZĪME: Programmā var būt pieejami dažādi moduļi.

PR79369,00003B2-25-02FEB21

Papildu iestatījumi

Papildu iestatījumi ļauj piekļūt papildu regulēšanas iespējam un retāk lietotiem iestatījumiem.

Papildu iestatījumu lapā pieejamie vienumi:

H114785—UN—10JAN17

Izvēles rūtiņa

Graudu līmeņa automātiskā bākuguns — bākuguns iedegas, kad aizpildītas 3/4 no graudu tvertnes vai tā ir pilna.

H126193—UN—24APR19

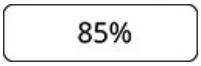
Nobīde

Tvertnes izkraušanas nobīde— pielāgo graudu tvertnes tukšo līmeni, ja no graudu tvertnes nav izkrauti visi graudi vai izkraušanas gliemežtransportieris turpina darbību pēc tam, kad graudu tvertne ir tukša.

H113848—UN—04JAN17

Pielāgota līmeņa trauksme

Pielāgota līmeņa trauksme — uz ekrāna parādās paziņojums, kad sasniegts atlasītais graudu līmenis.



H119129—UN—10JAN17

Pielāgota līmeņa trauksmes ievades lodziņš

Pielāgota līmeņa trauksmes ievades lodziņš — atlasiet, lai rediģētu pielāgota līmeņa trauksmi.

PR79369,00003B3-25-12MAY21

Papildu iestatījumi I Graudu līmeņa automātiskā bākuguns

Graudu līmeņa automātiskā bākuguns iedegas, kad aizpildītas 3/4 no graudu tvertnes vai tā ir pilna.

Mainiet uz:

- Ieslēgtu vai izslēgtu graudu līmeņa automātisko bākuguni.
- Raidītu signālu, kad graudu tverte ir 3/4 piepildīta vai pilna.

Modificēšanas procedūra:

H114785—UN—10JAN17

Izvēles rūtiņa

Atlasiet, lai iespējotu vai atspējotu graudu līmeņa automātisko bākuguni.

PR79369,00003B4-25-02FEB21

Papildu iestatījumi I Tvertnes izkraušanas nobīde

Tvertnes izkraušanas nobīde ļauj pielāgot graudu tvertnes tukšo līmeni, ja no graudu tvertnes nav izkrauti visi graudi vai graudu līmenis nerāda 0 % pēc tam, kad graudu tvertne ir tukša. Graudu tvertnes līmeņa sensora rādījumus var ietekmēt labības veids, svars un mitrums.

Mainiet, ja:

- Graudu tvertnes līmeņa rādījums ir 0 %, bet tvertnē ir graudi.
- Pirms graudu tvertnes līmeņa rādījuma 0 % attēlošanas graudu tvertne jau ir iztukšota.

Modificēšanas procedūra:

- Samaziniet nobīdes vērtību, ja graudu tvertnes līmeņa rādījums ir 0 %, bet tvertnē ir graudi.
- Palieliniet nobīdes vērtību, ja graudu tvertne ir iztukšota jau pirms tam, kad graudu tvertnes līmenis tiek rādīts kā 0%.

H114780—UN—10JAN17

Samazināt

Atlasiet, lai samazinātu vērtību.

H114781—UN—10JAN17

Palielināt

Atlasiet, lai palielinātu vērtību.

Minimāli: -15 bu/s

Maksimāli: 15 bu/s

Solis: (+/-) 0,5 bu/s

PR79369,00003B5-25-02FEB21

Papildu iestatījumi I Pielāgots trauksmes līmenis

Pielāgots trauksmes līmenis ļauj iespējot to, ka uz ekrāna parādās paziņojums, kad sasniegts atlasītais graudu līmenis.

Mainiet uz:

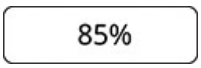
- Iespējot pielāgota trauksmes līmeņa ieslēgšanu vai izslēgšanu.
- Iestatiet papildu ātrāku paziņojumu gadījumiem, kad graudu tvertnes līmenis nav 3/4 pilns vai pavisam pilns.
- Iestatiet trauksmes apakšējā sliekšņa vērtību.

Modificēšanas procedūra:

H114769—UN—22OCT15

Ieslēgts/Izslēgts

1. Atlasiet, lai iespējotu vai atspējotu pielāgotu trauksmes līmeni.



H119129—UN—10JAN17

Ievades lodziņš

2. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo vērtību.

H114789—UN—10JAN17

Labi

3. Atlasiet "OK" (Labi), lai saglabātu vērtību.

PIEZĪME: Kad tiek sasniegts pielāgots trauksmes līmenis, uz ekrāna parādās paziņojums. Ziņojums būs redzams displejā statusa centrā.

PR79369,00003B6-25-11MAY21

Graudu līmenis

Izmantojot graudu līmeni, varat pareizi iestatīt pilnas vai tukšas graudu tvertnes līmeni, ja graudu līmenis netiek nolasīts pareizi.

Mainiet, ja:

- Strādājot kalnainos apstākļos, graudi plūst pāri sānu malām. Iestatiet zemāku graudu tvertnes līmeni.
- Graudu tvertne ir pilna, un jūs vēlaties iestatīt graudu līmeni 100%. Izvēlieties pogu "Iestatīt pilnu līmeni", lai kalibrētu 100% rādījumu.
- Graudu tvertne ir tukša, bet sistēma joprojām tiek iztukšota. Atlasiet pogu "Iestatīt tukšu līmeni", lai kalibrētu tukšu rādījumu.

Modificēšanas procedūra:

H114776—UN—10JAN17

Iestatiet pilnu līmeni

- Atlasiet, lai saglabātu pilnas graudu tvertnes līmeni.

H114777—UN—10JAN17

Iestatiet tukšu līmeni

- Atlasiet, lai saglabātu graudu tvertnes nulles līmeni.

PIEZĪME: Atlasot "Iestatiet tukša līmeni", automātiski tiek pielāgota tvertnes izkraušanas nobīde.

PIEZĪME: Par 3/4 aizpildīta un pilna graudu līmeņa bākuguns pielāgojas atkarībā no graudu līmeņa.

PR79369,00003B7-25-02FEB21

Mitruma iestatījumi

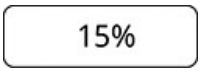
Mitruma iestatījumi ļauj iespējot vai atspējot mitruma trauksmi, iestatīt maksimālos un minimālos mitruma trauksmes iestatījumus, iestatīt mitruma korekciju un iespējot vai atspējot opciju "Izmantot fiksēto mitrumu".

H113848—UN—04JAN17

Ieslēgts/Izslēgts

Mitruma iestatījumu lapā pieejamie vienumi:

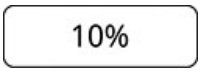
Ieslēgts/Izslēgts — iespējot vai atspējot mitruma trauksmi.



H119131—UN—10JAN17

Maksimālā mitruma vērtība

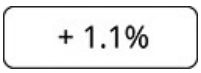
Maksimālais mitrums— augšējā robeža, kurā ieslēdzas mitruma trauksme.



H119130—UN—10JAN17

Minimālā mitruma vērtība

Minimālais mitrums— apakšējā robeža, kurā ieslēdzas mitruma trauksme.



H119132—UN—10JAN17

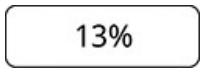
Korekcijas vērtība

Korekcija— korekcijas apmērs, kas nepieciešams, lai tas sakristu ar sertificēto mitruma mērījumu.

H114786—UN—10JAN17

Neatzīmēts

Izmantot fiksēto mitrumu— ieslēgt vai izslēgt fiksēto mitrumu.



H119133—UN—10JAN17

Fiksētā mitruma vērtība

Izmantot fiksēto mitrumu— fiksēts mitruma līmenis.

N118004—UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

Papildu iestatījumi — papildu mitruma iestatījumu pielāgojumi un retāk lietoti iestatījumi.

PR79369,00003B8-25-02FEB21

Mitruma trauksme

Mitruma trauksme ļauj iespējot vai atspējot mitruma trauksmi, kas tiek aktivizēta, ja mitruma vērtība samazinās zem minimālā vai paceļas virs maksimālā iestatījuma.

Mainiet, lai:

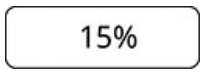
- Iespējotu vai atspējotu mitruma trauksmi.
- Pielāgotu minimālos mitruma procentus.
- Pielāgotu maksimālos mitruma procentus.

H114769—UN—22OCT15

Ieslēgt/Izslēgt

Procedūra, lai mainītu:

- Atlasiet, lai iespējotu vai atspējotu mitruma trauksmi.



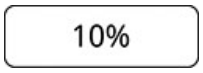
H119131—UN—10JAN17

Maksimālais

- Atlasiet, lai iestatītu procentu trauksmes skaņas ieslēgšanai, ja mitruma procenti pārsniedz iestatīto vērtību.

  Minimālais: 1%

  Maksimālais: 60%



H119130—UN—10JAN17

Minimālais

- Atlasiet, lai iestatītu procentu trauksmes skaņas ieslēgšanai, ja mitruma procenti ir zem iestatītās vērtības.

  Minimālais: 1%

  Maksimālais: 50%

PIEZĪME: Maksimālajam mitruma procentam jābūt lielākam par minimālo mitruma procentu.

SS43267,00008BA-25-17JAN17

Mitruma korekcija

Mitruma korekcija ļauj pārslēgties starp mitruma korekciju vai fiksēto mitrumu, pielāgot vērtību, kad mitruma procenti no kombaina mitruma sensora mērījumiem atšķiras no elevatora sertificētā mitruma rādījuma, un izslēgt mitruma sensora rādījumus un likt izmantot iepriekš iestatītu mitruma vērtību.

Mainiet uz:

- Pārslēgtos starp mitruma korekciju un fiksēto mitrumu.
- Izmainītu korekcijas apmēru, kas nepieciešams, lai tas sakristu ar sertificēto mitruma rādījumu.
- Izmainītu fiksētā mitruma līmeni, kas tiek izmantots, kad ir ieslēgta fiksētā mitruma funkcija.

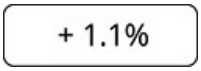
Mitruma korekcijas procedūra:

Iestatiet mitruma korekciju atbilstīgi kombaina mitruma sensoru un elevatora sertificētā mitruma sensora rādījumu starpība. {Piemērs: elevatora mitrums (13%) mīnus kombaina izmērītais mitrums (12%) = mitruma starpība (+1%)}

H114785—UN—10JAN17

Atzīmēts

1. Ja opcija “Izmantot fiksēto mitrumu” ir atzīmēta, noņemiet šīs izvēles rūtiņas atlasi, lai korekciju iespējotu.



H119132—UN—10JAN17

Vērtība

2. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo vērtību.

H114789—UN—10JAN17

Labi

3. Atlasiet "OK" (Labi), lai saglabātu vērtību.

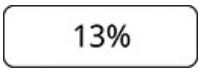
PIEZĪME: Mitruma korekcija var būt pozitīvs vai negatīvs skaitlis.

H114786—UN—10JAN17

Neatzīmēts

Fiksēta mitruma procedūra:

1. Ja opcija “Izmantot fiksēto mitrumu“ nav atzīmēta, atzīmējiet šo izvēles rūtiņu, lai šo opciju iespējotu.



H119133—UN—10JAN17

Vērtība

2. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo vērtību.

H114789—UN—10JAN17

Labi

3. Atlasiet "OK" (Labi), lai saglabātu vērtību.

PR79369,00003B9-25-02FEB21

Statusa centrs

Statusa centrs nodrošina informāciju par statusu un ātru pieeju graudu transportēšanas funkcijām. Papildu informāciju sk. Displeja pārskatā.

Vienumi, kas pieejami graudu apstrādei statusa centrā:

H116268—UN—10JAN17

Izkraušanas gliemežtransportieris

Izkraušanas gliemežtransportieris izvirzīts uz āru — gliemežtransportieris ir izvirzīts.

H125880—UN—14MAR19

Izkraušanas gliemežtransportieris aktivizēts

Izkraušanas gliemežtransportieris aktivizēts — notiek gliemežtransportiera izkraušana.

H119800—UN—06JUN19

Graudu līmenis

Graudu līmenis— parādīts kā 4/4.

H116267—UN—10JAN17

Graudu līmenis

Graudu līmenis — parādīts kā 3/4.

PIEZĪME: Atlasot "Iestatiet tukša līmeni", automātiski tiek pielāgota tvertnes izkraušanas nobīde.

PIEZĪME: 3/4 piepildīta un pilna graudu līmeņa bākuguns pielāgojas atkarībā no graudu līmeņa.

PR79369,00003BA-25-02FEB21

Salocīšanas lietotne

Piekļuve salocīšanai

Piekļūt lietotnei, izmantojot displeju:

H113668—UN—22OCT15

Izvēlne

1. Izvēlne

N119118—UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

H114607—UN—10JAN17

Salocīšana

3. Salocīšana

Piekļuve lietotnei, izmantojot navigācijas joslu:

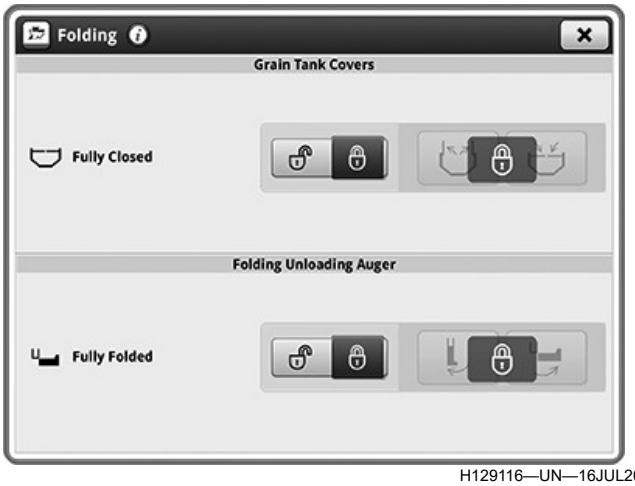
H115016—UN—22MAR16

Salocīšana

Nospiediet pogu "Salocīšana" uz navigācijas joslas displeja apakšā.

PR79369,00003C2-25-03FEB21

Salocīšanas galvenā lapa



H129116—UN—16JUL20

Salocīšana

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildu informācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

Salocīšanas lietotni izmanto, lai darbotos ar salocīšanas aprīkojumu.

Salocīšanas galvenajā lapā pieejamie vienumi:

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

Graudu tvertnes pārsegu vienumi:

H114615—UN—06JAN17

Bloķēšana/atbloķēšana

Graudu tvertnes pārsegi — bloķējiet vai atbloķējiet graudu tvertnes pārsegu salocīšanas funkciju pogas.

H127217—UN—26SEP19

Satura bloķētājs

Satura bloķētājs — parāda bloķēšanas stāvokli. Novērš nejaušu funkcijas ieslēgšanos. Turiet nospiestu, lai atslēgtu.

Celšanas gliemežtransportiera vienumi:

H114615—UN—06JAN17

Bloķēšana/atbloķēšana

Celšanas gliemežtransportieris — bloķējiet vai atbloķējiet salocīšanas funkciju pogas, kas paredzētas celšanas gliemežtransportierim.

H127220—UN—26SEP19

Satura bloķētājs

Satura bloķētājs — parāda bloķēšanas stāvokli. Novērš nejaušu funkcijas ieslēgšanos. Turiet nospiestu, lai atslēgtu.

Izkraušanas gliemežtransportiera salocīšanas vienumi:

H114615—UN—06JAN17

Bloķēšana/atbloķēšana

Izkraušanas gliemežtransportiera salocīšana — bloķējiet vai atbloķējiet salocīšanas funkciju pogas, kas paredzētas salokāmajam izkraušanas gliemežtransportierim.

H127221—UN—26SEP19

Satura bloķētājs

Satura bloķētājs — parāda bloķēšanas stāvokli. Novērš nejaušu funkcijas ieslēgšanos. Turiet nospiestu, lai atslēgtu.

Pagarināmās platformas vienumi:

H114615—UN—06JAN17

Bloķēšana/atbloķēšana

Hedera transportēšanas pozīcija — bloķēt vai atbloķēt transportēšanas gatavības funkciju pogas pagarināmajai platformai.

H131800—UN—03DEC20

Satura bloķētājs

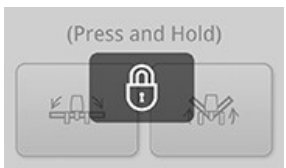
Satura bloķētājs — parāda bloķēšanas stāvokli. Novērš nejaušu funkcijas ieslēgšanos. Turiet nospiestu, lai atslēgtu.

Salokāmās kukurūzas novākšanas platformas vienumi (John Deere modeļi):

H114615—UN—06JAN17

Bloķēšana/atbloķēšana

Salokāma kukurūzas novākšanas galva — bloķējiet vai atbloķējiet kukurūzas novākšanas galvas salocīšanas funkciju pogas.



H116240—UN—06JAN17

Satura bloķētājs

Satura bloķētājs — parāda bloķēšanas stāvokli. Novērš nejaušu funkcijas ieslēgšanos. Turiet nospiestu, lai atslēgtu.

Salokāmās kukurūzas novākšanas platformas vienumi (citu ražotāju modeļi):

H114615—UN—06JAN17

Bloķēšana/atbloķēšana

Salokāma kukurūzas novākšanas galva — bloķējiet vai atbloķējiet kukurūzas novākšanas galvas salocīšanas funkciju pogas.

H127219—UN—26SEP19

Satura bloķētājs

Satura bloķētājs — parāda bloķēšanas stāvokli. Novērš nejaušu funkcijas ieslēgšanos. Turiet nospiestu, lai atslēgtu.

Manuālās vadības pārklājums:

H116669—UN—30JAN17

Manuālā vadība

Manuālā vadība— jebkurš neatbilstīgs stāvoklis liek vadības rāmim parādīt manuālās vadības ikonas saites pogu.

PIEZĪME: Tas attiecas uz jebkuru apakšsistēmu, kuru ietekmē novietojuma sensora problēma vai jebkāda cita problēma.

PR79369,00003BB-25-05MAR21

Graudu tvertnes pārsegi

Lietotne Graudu tvertnes vāki ļauj atvērt un aizvērt graudu tvertnes pārsegus no kabīnes.

⚠ UZMANĪBU: Izvairieties no pieskaršanās elektriskām strāvas pārvades līnijām. Graudu tvertnes vākiem ir jābūt aizvērtiem, pirms mašīna tiek transportēta pa ceļiem.

SVARĪGI: Izkraujiet graudus pirms graudu tvertnes vāku aizvēršanas.

PIEZĪME: Lai ieslēgtu kuļaparātu, pilnībā jāatver graudu tvertnes vāki.

Mainiet uz:

- Mašīnas konfigurēšanu darbam uz lauka.
- Veikt mašīnas daļu apkopi.
- Mašīnas konfigurēšanu transportēšanai pa ceļu vai uzglabāšanai.
- Mašīnas iztīrīšanu.

Modificēšanas procedūra:

H114612—UN—06JAN17

Nezināmas pozīcijas kļūda

PIEZĪME: Ja tiek parādīta graudu tvertnes pārsegu nezināma stāvokļa kļūda, salocīšana ar vienu pieskārienu nav pieejama. Atlasiet un turiet nospiestas pogas, lai salocītu vai atlocītu graudu tvertnes vākus.

PIEZĪME: Jebkurā brīdī varat nospiest daudzfunkciju sviras ātrās apturēšanas slēdzi, lai apturētu visas kustības, ko kontrolē salocīšanas lietotne. Turpiniet salocīšanu, atlasot vajadzīgo pogu.

H114619—UN—06JAN17

Bloķēšana/atbloķēšana

1. Atlasiet, lai atbloķētu salocīšanas un atlocīšanas pogas.
2. Atlasiet nepieciešamo pogu, lai salocītu vai atlocītu graudu tvertnes pārsegus.

H114623—UN—06JAN17

Atvēršana

- Atlasiet, lai pilnībā atvērtu graudu tvertnes pārsegus.

H114621—UN—06JAN17

Aizvērt

- Atlasiet, lai aizvērtu graudu tvertnes vākus.

H114616—UN—06JAN17

Norises indikators

Parāda graudu bunkura pārsegu progresu atvēršanās un aizvēršanās laikā.

H114622—UN—06JAN17

Atvērt/Aizvērt

PIEZĪME: Graudu tvertnes vāka kustību var jeburā brīdī pārtraukt, atlasot kādu no darbības pogām. Turpiniet salocīšanu, atlasot vajadzīgo pogu.

H114627—UN—06JAN17

Pilnībā atvērts

H114640—UN—06JAN17

Pilnībā aizvērts

- Kad darbība pabeigta, ekrānā tiek parādīts salocīšanas statuss.

H114615—UN—06JAN17

Fiksators

PIEZĪME: 30 sekundes pēc pēdējās pogas atlases sistēma automātiski pārslēdzas bloķētā stāvoklī.

PIEZĪME: Bloķēts statuss neļauj piekļūt salocīšanas vadībai, tomēr tas neaptur aprīkojumu, kas jau veic kustību. Bloķēšanas stāvoklis nebloķē fizisku vadību, kuru vadības ierīču iestatīšanas lietotnē var piešķirt, lai sāktu kustību.

PR79369,00003BC-25-03FEB21

Rezerves gliemežtransportieris

Celšanas gliemežtransportiera programma ļauj pacelt un nolaist celšanas gliemežtransportieri no kabīnes.

Mainiet uz:

- Mašīnas konfigurēšanu darbam uz lauka.
- Mašīnas konfigurēšanu transportēšanai pa ceļu.

Modificēšanas procedūra:

H114612—UN—06JAN17

Nezināmas pozīcijas kļūda

PIEZĪME: Ja tiek parādīta celšanas gliemežtransportiera nezināma stāvokļa kļūda, pacelšana ar vienu pieskārienu nav iespējama. Atlasiet un turiet nospiestas pogas, lai paceltu vai nolaistu celšanas gliemežtransportieri.

PIEZĪME: Jebkurā brīdī varat nospiest daudzfunkciju sviras ātrās apturēšanas slēdzi, lai apturētu visas kustības, ko kontrolē salocīšanas lietotne. Turpiniet salocīšanu, atlasot vajadzīgo pogu.

H114619—UN—06JAN17

Bloķēšana/atbloķēšana

1. Atlasiet, lai atbloķētu pacelšanas un nolaišanas pogas.
2. Atlasiet vajadzīgo pogu, lai paceltu vai nolaistu celšanas gliemežtransportieri.

H127641—UN—08OCT19

Pacelt

- Atlasiet, lai pilnībā paceltu celšanas gliemežtransportieri.

H127642—UN—08OCT19

Nolaist

- Atlasiet, lai pilnībā nolaistu celšanas gliemežtransportieri.

H114616—UN—06JAN17

Norises indikators

Paceļot un nolaižot, tiek parādīts celšanas gliemežtransportiera darbības norise.

H127648—UN—08OCT19

Pacelts/nolaists

PIEZĪME: Celšanas gliemežtransportiera kustību var jebkurā brīdī pārtraukt, atlasot vienu no darbības pogām. Atsāciet pacelšanu vai nolaišanu, atlasot vajadzīgo pogu.

H127653—UN—08OCT19

Pilnībā pacelts

H127654—UN—08OCT19

Pilnībā nolaists

- Kad darbība pabeigta, ekrānā tiek parādīts salocīšanas statuss.

H114615—UN—06JAN17

Bloķēšana/atbloķēšana

PIEZĪME: 30 sekundes pēc pēdējās pogas atlases sistēma automātiski pārslēdzas bloķētā stāvoklī.

PIEZĪME: Bloķēts statuss neļauj piekļūt salocīšanas vadībai, tomēr tas neaptur aprīkojumu, kas jau veic kustību. Bloķēšanas stāvoklis nebloķē fizisku vadību, kuru vadības ierīču iestatīšanas lietotnē var piešķirt, lai sāktu kustību.

PR79369,00003BD-25-03FEB21

Izkraušanas gliemežtransportiera salocīšana

Izmantojot salokāmo gliemežtransportieri, varat pēc nepieciešamības salocīt un atlocīt salokāmo izkraušanas gliemežtransportieri.

Mainiet uz:

- Mašīnas konfigurēšanu darbam uz lauka.
- Veikt mašīnas daļu apkopi.
- Mašīnas konfigurēšanu transportēšanai pa ceļu vai uzglabāšanai.

Modificēšanas procedūra:

H114612—UN—06JAN17

Nezināmas pozīcijas kļūda

PIEZĪME: Ja tiek parādīta salokāmā gliemežtransportiera nezināma stāvokļa kļūda, salocīšana ar vienu pieskārienu nav iespējama. Atlasiet un turiet nospiestas pogas, lai salocītu vai atlocītu gliemežtransportiera galu.

PIEZĪME: Jebkurā brīdī varat nospiest daudzfunkciju sviras ātrās apturēšanas slēdzi, lai apturētu visas kustības, ko kontrolē salocīšanas lietotne. Turpiniet salocīšanu, atlasot vajadzīgo pogu.

H114619—UN—06JAN17

Bloķēšana/atbloķēšana

1. Atlasiet, lai atbloķētu salocīšanas un atlocīšanas pogas.
2. Atlasiet vajadzīgo pogu, lai salocītu vai atlocītu gliemežtransportiera galu.

H114637—UN—06JAN17

Atlocīšana

- Atlasiet, lai atlocītu gliemežtransportiera galu.

H114628—UN—06JAN17

Salocīšana

- Atlasiet, lai salocītu gliemežtransportiera galu.

H114616—UN—06JAN17

Norises indikators

Parāda gliemežtransportiera gala kustības norisi atlocīšanas un salocīšanas laikā.

H114629—UN—06JAN17

Atlocīt/salocīt

PIEZĪME: Gliemežtransportiera gala salocīšanas kustību var jeburā brīdī pārtraukt, atlasot kādu no darbības pogām. Turpiniet salocīšanu, atlasot vajadzīgo pogu.

H128147—UN—16DEC19

Pilnībā atlocīts

H128148—UN—16DEC19

Pilnībā salocīts

- Kad darbība pabeigta, ekrānā tiek parādīts salocīšanas statuss.

H114615—UN—06JAN17

Bloķēšana/atbloķēšana

PIEZĪME: 30 sekundes pēc pēdējās pogas atlases sistēma automātiski pārslēdzas bloķētā stāvoklī.

PIEZĪME: Bloķēts statuss neļauj piekļūt salocīšanas vadībai, tomēr tas neaptur aprīkojumu, kas jau veic kustību. Bloķēšanas stāvoklis nebloķē fizisku vadību, kuru vadības ierīču iestatīšanas lietotnē var piešķirt, lai sāktu kustību.

PR79369,00003BE-25-03FEB21

Hedera transportēšanas pozīcija

Izmantojot lietotni “Hedera transportēšanas pozīcija”, varat sagatavot pagarināmās platformas hederi transportēšanai, atrodoties kabīnē.

Mainiet uz:

- Konfigurētu hederu piekabes transportēšanai.
- Konfigurētu hederu transportēšanai pa ceļiem.

Vienumi, kas tiek regulēti, kad ir aktivizēta hedera transportēšanas pozīcija:

- Pļaušanas brusa tiek ievilkta.
- Tītavas tiek nolaistas.
- Tītavas tiek ievilktas uz pagarināmo pļaušanas brusu.

Modificēšanas procedūra:

H114612—UN—06JAN17

Nezināmas pozīcijas kļūda

PIEZĪME: Ja hedera transportēšanas pozīcijai ir nezināmas pozīcijas kļūda, viena pieskāriena automātiskā garuma regulēšana nav pieejama. Atlasiet šo pogu un turiet to nospiestu, lai aktivizētu hedera transportēšanas pozīciju.

Nezināmas pozīcijas kļūda tiek rādīta, ja kāda sistēma nespēj iegūt pozīcijas rādījumu, taču šo pogu joprojām var aktivizēt. Kad sistēma pārvietojas uz transportēšanu, nezināmas pozīcijas kļūda saglabājas.

PIEZĪME: Jebkurā brīdī varat nospiest daudzfunkciju sviras ātrās apturēšanas slēdzi, lai apturētu visas kustības, ko kontrolē salocīšanas lietotne. Atsāciet kraušanu, atlasot hedera transportēšanas aktivizēšanas pogu.

H114619—UN—06JAN17

Bloķēšana/atbloķēšana

1. Atlasiet, lai atbloķētu hedera transportēšanas pozīcijas aktivizēšanas pogu.

H131796—UN—03DEC20

Hedera transportēšanas pozīcijas aktivizēšanas poga

2. Atlasiet hedera transportēšanas pozīcijas aktivizēšanas pogu un turiet to nospiestu, lai sāktu hedera novietošanu transportēšanas pozīcijā.

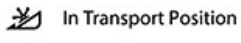
H114616—UN—06JAN17

Norises indikators

Rāda norisi hedera novietošanai transportēšanas pozīcijā.

H131797—UN—03DEC20

Neatrodas transportēšanas pozīcijā



H131798—UN—03DEC20

Transportēšanas pozīcijā

- Kad darbība pabeigta, ekrānā tiek parādīts salocīšanas statuss.

H114615—UN—06JAN17

Bloķēšana/atbloķēšana

PIEZĪME: 30 sekundes pēc pēdējās pogas atlases sistēma automātiski pārslēdzas bloķētā stāvoklī.

⚠ UZMANĪBU: Bloķēts stāvoklis neļauj piekļūt salocīšanas vadības ierīcēm. Taču tas neaptur aprīkojumu, kas jau atrodas kustībā. Bloķēts stāvoklis tāpat arī nebloķē fiziskajām vadības ierīcēm (kuras var piešķirt lietotnē "Vadības ierīču iestatīšana") iespēju aktivizēt kustību, ja kāda vadīkla tiek nospiesta.

PR79369,00004B0-25-05MAR21

Kukurūzas hedera salocīšana (John Deere modeļi)

Salokāmā kukurūzas hedera vadības ierīce ļauj salocīt un atlocīt kukurūzas hederu.

Mainiet uz:

- Mašīnas konfigurēšanu darbam uz lauka.
- Veikt mašīnas daļu apkopi.
- Atvienotu kukurūzas novākšanas platformu no mašīnas.
- Iegūt brīvu vietu lauka malās.
- Mašīnas konfigurēšanu transportēšanai pa ceļu.

⚠ UZMANĪBU: Ievērojiet vietējos valsts tiesību aktus un noteikumus par hedera transportēšanu pa ceļu.

H114619—UN—06JAN17

Bloķēšana/atbloķēšana

Modificēšanas procedūra:

PIEZĪME: Jebkurā brīdī varat nospiest daudzfunkciju sviras ātrās apturēšanas slēdzi, lai apturētu visas kustības, ko kontrolē salocīšanas lietotne. Turpiniet salocīšanu, atlasot vajadzīgo pogu.

1. Atlasiet, lai atbloķētu salocīšanas un atlocīšanas pogas.
2. Atlasiet vajadzīgo pogu, lai salocītu vai atlocītu kukurūzas novākšanas galvu.

PIEZĪME: Salocīšanas kustību iespējams pārtraukt jebkurā brīdī, atlaižot darbības pogu. Turpiniet salocīšanu, atlasot un turot nospiestu vajadzīgo pogu.

H115022—UN—06JAN17

Atlocīšana

- Atlasiet un turiet nospiestu, lai atlocītu kukurūzas novākšanas galvu.

H115021—UN—06JAN17

Salocīšana

- Atlasiet un turiet nospiestu, lai salocītu kukurūzas novākšanas platformu.

H114615—UN—06JAN17

Bloķēšana/atbloķēšana

PIEZĪME: 30 sekundes pēc pēdējās pogas atlases sistēma automātiski pārslēdzas bloķētā stāvoklī.

PIEZĪME: Bloķēts statuss neļauj piekļūt salocīšanas vadībai, tomēr tas neaptur aprīkojumu, kas jau veic kustību. Bloķēšanas stāvoklis nebloķē fizisku vadību, kuru vadības ierīču iestatīšanas lietotnē var piešķirt, lai sāktu kustību.

PR79369,00003BF-25-03FEB21

Salokāms kukurūzas heders (citu ražotāju modeļi)

Salokāmā kukurūzas hedera vadības ierīce ļauj salocīt un atlocīt kukurūzas hederu.

Mainiet uz:

- Mašīnas konfigurēšanu darbam uz lauka.
- Veikt mašīnas daļu apkopi.
- Atvienotu kukurūzas novākšanas platformu no mašīnas.
- Iegūt brīvu vietu lauka malās.
- Mašīnas konfigurēšanu transportēšanai pa ceļu.

⚠ UZMANĪBU: Ievērojiet vietējos valsts tiesību aktus un noteikumus par hedera transportēšanu pa ceļu.

Modificēšanas procedūra:

PIEZĪME: Jebkurā brīdī varat nospiest daudzfunkciju sviras ātrās apturēšanas slēdzi, lai apturētu visas kustības, ko kontrolē salocīšanas lietotne. Turpiniet salocīšanu, atlasot vajadzīgo pogu.

H114619—UN—06JAN17

Bloķēšana/atbloķēšana

1. Atlasiet, lai atbloķētu salocīšanas un atlocīšanas pogas.
2. Atlasiet vajadzīgo pogu, lai salocītu vai atlocītu kukurūzas novākšanas galvu.

H114617—UN—06JAN17

Atlocīšana

- Atlasiet un turiet nospiestu, lai atlocītu kukurūzas novākšanas galvu.

H115021—UN—06JAN17

Salocīšana

- Atlasiet un turiet nospiestu, lai salocītu kukurūzas novākšanas platformu.

PIEZĪME: Salocīšanas kustību iespējams pārtraukt jebkurā brīdī, atlaižot darbības pogu. Turpiniet salocīšanu, atlasot un turot nospiestu vajadzīgo pogu.

H114616—UN—06JAN17

Norises indikators

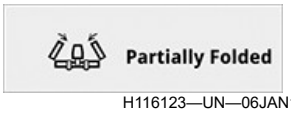
Parāda kukurūzas novākšanas platformas darbības norisi atlocīšanas un salocīšanas laikā.

H116122—UN—06JAN17

Daļēji atlocīts

H116121—UN—06JAN17

Pilnībā atlocīts



H116123—UN—06JAN17

Daļēji salocīts

H116124—UN—06JAN17

Pilnībā salocīts

- Ar stāvokļa sensoriem aprīkots salokāms kukurūzas heders parāda pašreizējo salocīšanas stāvokli.

H114615—UN—06JAN17

Bloķēšana/atbloķēšana

PIEZĪME: 30 sekundes pēc pēdējās pogas atlases sistēma automātiski pārslēdzas bloķētā stāvoklī.

PIEZĪME: Bloķēts statuss neļauj piekļūt salocīšanas vadībai, tomēr tas neaptur aprīkojumu, kas jau veic kustību. Bloķēšanas stāvoklis nebloķē fizisku vadību, kuru vadības ierīču iestatīšanas lietotnē var piešķirt, lai sāktu kustību.

PR79369,00003C0-25-03FEB21

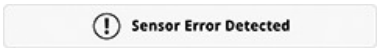
Manuālā vadība

Manuālā vadība parāda apakšsistēmas funkcijas, kas darbojas nepareizi vai tiek atvērtas manuālās vadības režīmā.

PIEZĪME: Tas neietver visas apakšsistēmas; tikai tās, kuras ir saistītas ar novietojuma sensora problēmām vai ko tās ietekmē.

Manuālās vadības lapā pieejamie vienumi:

Zemāk ir parādīti uzmanības pievēršanas rāmju piemēri, kas var tikt parādīti apakšsistēmās, kurās radusies problēma. Apakšsistēmas, kurās nav problēmu, joprojām tiks parādītas, bet bez sensora kļūdas vai kalibrēšanas, kas nepieciešamas uzmanības pievēršanas rāmjiem.



H126208—UN—06JUN19

Konstatēta sensora kļūda

Graudu tvertnes pārsegi

H126207—UN—06JUN19

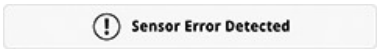
Nepieciešama kalibrēšana

Rezerves gliemežtransportieris

H126207—UN—06JUN19

Nepieciešama kalibrēšana

Izkraušanas gliemežtransp. salocīšana



H126208—UN—06JUN19

Konstatēta sensora kļūda

Kukurūzas hedera salocīšana

PR79369,00003C1-25-03FEB21

Ražas iestatījumu lietotne

Piekļuve ražas iestatījumiem

Piekļuve programmai, izmantojot displeju:

H113668—UN—22OCT15

Izvēlne

1. Izvēlne

N119118—UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

H113528—UN—27JAN17

Ražas iestatījumi

3. Ražas iestatījumi

Piekļuve programmai, izmantojot navigācijas joslu:

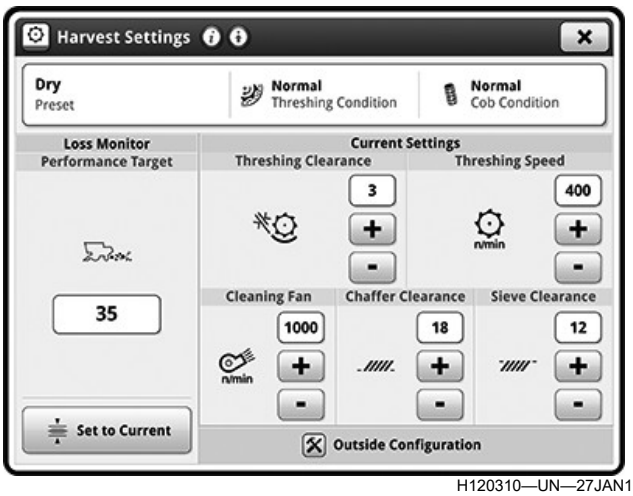
H116102—UN—27JAN17

Ražas iestatījumi

Nospiediet zem displeja novietotās navigācijas joslas pogu "Ražas iestatījumi".

N0LMWLO,000035C-25-16JUL20

Ražas iestatījumu galvenā lapa



H120310—UN—27JAN17

Ražas iestatījumi

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildu informācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

Ražas iestatījumu lietošana ļauj jums pielāgot kulšanas un tīrīšanas sniegumu minimālam ražas zaudējumam, pamatojoties uz novācamo graudaugu kultūru un tās stāvokli.

Ražas iestatījumu galvenajā lapā pieejamie vienumi:

H127985—UN—19NOV19

Ielādēt ražas iestatījumus

Ielādēt ražas iestatījumus— ļauj veikt noklusējuma priekšiestatījumu, kulšanas apstākļu un salmu/vālīšu stāvokļa atlasi, lai uzlabotu tīrību un samazinātu graudu zudumu.

H119104—UN—30JAN17

Veiktspējas mērķis

Veiktspējas mērķis— ļauj atlasīt pieņemamu graudu zudumu Jūsu mašīnai.

H119125—UN—27JAN17

Iestatīt uz pašreizējo

Iestatīt uz pašreizējo — atlasiet, lai VisionTrak™ displeja augstuma kopējo zudumu kolonnu iestatītu uz pašreizējo zudumu līmeni. Pēc nospiešanas augstuma kopējo zudumu kolonna tiek regulēta uz kolonnas centru.

Vecākās mašīnās, atlasot “Iestatīt uz pašreizējo”, tiek mainīts arī līmenis “Pieņemamais zudums” lietotnē HarvestSmart™.

H113683—UN—27JAN17

Kulšanas atstarpe

Kulšanas atstarpe— ļauj pārveidot kulšanas atstarpi.

H113685—UN—27JAN17

Kulšanas ātrums

Kulšanas ātrums— ļauj mainīt kulšanas ātrumu.

H113684—UN—27JAN17

Tīrīšanas ventilators

Tīrīšanas ventilators— ļauj pārveidot ventilatora ātrumu.

H116095—UN—27JAN17

Ārējā konfigurācija

Ārpuses konfigurācija— rāda ārējās mašīnas korekcijas, kas ir jāveic pirms ražas novākšanas, izvēlētajam graudaugu veidam.

N118004—UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

Papildu iestatījumi — ļauj piekļūt papildu regulēšanas iespējām un retāk lietotiem iestatījumiem.

H113706—UN—27JAN17

Priekšattīrītāja atstarpe

Priekšattīrītāja atstarpe— ļauj pārveidot priekšattīrītāja elementu atveri.

H113693—UN—27JAN17

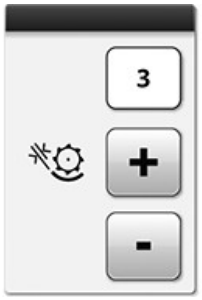
Sieta atstarpe

Sieta atstarpe — ļauj pārveidot sieta elementu atveri.

Izpildes lapu moduļi:

Moduļus šai lietotnei var pievienot izpildes lapā, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieku.

Piemērs:



H116117—UN—30JAN17

Klīrenss

Atstarpe — ļauj pielāgot kulšanas atstarpi.

PIEZĪME: Programmā var būt pieejami dažādi moduļi.

PR79369,00003C3-25-08FEB21

Ielādēt ražas iestatījumus

"Ielādēt ražas iestatījumus" ļauj veikt noklusējuma priekšiestatījumu, kulšanas apstākļu un salmu/vālīšu stāvokļa atlasi, lai uzlabotu tīrību un samazinātu graudu zudumu.

PIEZĪME: Mainot graudaugu veidu Darba iestatīšanā, mainās arī ražas iestatījumi. Plašākai informācijai skatiet Graudaugu maiņas ietekme.

"Ielādēt ražas iestatījumus" lapā pieejamie vienumi:

Priekšiestatījums— ļauj atlasīt noklusējumus, iepriekš

iestatītas vērtības, un pielāgot iepriekš iestatītas vērtības, lai piemērotos graudaugu stāvoklim.

Kulšanas apstākļi— ļauj aprakstīt kulšanas apstākļus, lai sistēma varētu palīdzēt noteikt pareizos mašīnas iestatījumus.

Salmu stāvoklis— ļauj aprakstīt salmu/vālīšu stāvokli, lai sistēma varētu palīdzēt noteikt pareizos mašīnas iestatījumus.

Iestatījumu priekšskatījums — parāda esošos iestatījumus un iestatījumu izmaiņas treknrakstā ailē "Jauni".

PIEZĪME: Ja sistēma veic jebkādu automātisku regulēšanu, vērtības tiek atjauninātas, lai nodrošinātu jaunāko vērtību.

H113683—UN—27JAN17

Kulšanas atstarpe

Kulšanas atstarpe

H113685—UN—27JAN17

Kulšanas ātrums

Kulšanas ātrums

H113684—UN—27JAN17

Tīrīšanas ventilators

Tīrīšanas ventilators

H113706—UN—27JAN17

Pelavu sieta atstarpe

Priekšattīrītāja atstarpe

H113693—UN—27JAN17

Sieta atstarpe

Sieta atstarpe

H116984—UN—27JAN17

Saglabāt priekšiestatījumu

Saglabāt iepriekš iestatīto — ļauj saglabāt izmaiņas, kas veiktas sākotnējiem iestatījumiem, kulšanas apstākļiem un salmu/vālīšu stāvokli.

PIEZĪME: Automātiskās uzturēšanas funkcijas veiktspēju var ierobežot, ja iestatījumi atšķiras no iepriekš atlasītā iestatījuma. Izveidojiet jaunu sākotnējo iestatījumu ar pašreizējiem iestatījumiem labākai veiktspējai.

N0LMWLO,000035E-25-16JUL20

Ielādēt ražas iestatījumus | Sākotnējais iestatījums

Priekšiestatījums ļauj veikt atlasi no saraksta ar mašīnas konfigurācijām attiecīgajiem graudaugiem.

Mainiet, ja:

- Jūs vēlaties izveidot pats savu sākotnējo iestatījumu, lai ražas novākšanas iestatījumi nodrošinātu vajadzīgo veiktspēju un graudu kvalitāti atbilstoši graudaugiem un apstākļiem, kādos tiek veikta ražas novākšana.
- Jūs vēlaties izveidot jaunu pielāgotu sākotnējo iestatījumu, izmantojot automātiskas uzturēšanas funkciju, un jūsu iestatījumi ļoti atšķiras no faktiskā sākotnējā iestatījuma.

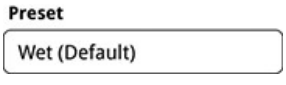
Modificēšanas procedūra:

H127985—UN—19NOV19

Ielādēt ražas iestatījumus

1. Atlasiet, lai atvērtu.

PIEZĪME: Izņemot kukurūzu, visiem citiem graudaugu veidiem sarakstā vispirms parādās noklusējums, tad iztīrīšanas opcija, un, visbeidzot, visi Jūsu izveidotie priekšiestatījumi alfabēta secībā.



H118081—UN—27JAN17

Priekšiestatījums

2. Atlasiet, lai atvērtu "Atlasīt priekšiestatījumu".

H119178—UN—27JAN17

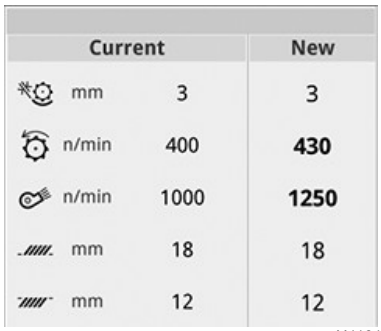
Atlasiet priekšiestatījumu

3. Atlasiet vajadzīgo priekšiestatījumu.

H116106—UN—27JAN17

Labi

4. Atlasiet, lai saglabātu priekšiestatījumu un atgrieztos pie "Ielādēt ražas iestatījumus".



H116110—UN—27JAN17

Esošais / Jauns

PIEZĪME: Atlasot citu priekšiestatījumu, iestatījumu priekšskatījuma kolonna "Jauni" tiek atjaunota, lai treknrakstā parādītu iestatījumu izmaiņas.

Kad tiek izmainīti noklusējuma priekšiestatījumi, iestatījumu priekšskata kolonnas "Jauni" vērtība mainās. Noklusējumi paliek nemainīgi, kad tiek mainīti priekšiestatījumi graudaugu veida ietvaros.

PIEZĪME: Ja jaunā kulšanas ātruma vērtība ir ārpus pašreizējā rotora piedziņas pārnesuma diapazona, var tikt parādīts pārklājums, kas aicinās mainīt pārnesumu.

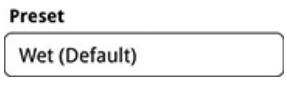
PIEZĪME: Kad atlasītajam priekšiestatījumam tiek veikti pārveidojumi, nosaukumam tiek pievienots vārds (Pārveidots).

Dzēšanas darbības:

H127985—UN—19NOV19

Ielādēt ražas iestatījumus

1. Atlasiet, lai atvērtu sākotnējo iestatījumu.



H118081—UN—27JAN17

Priekšiestatījums

2. Atlasiet, lai atvērtu "Atlasīt priekšiestatījumu".

H119178—UN—27JAN17

Atlasiet priekšiestatījumu

3. Atlasiet vajadzīgo priekšiestatījumu.

H116104—UN—27JAN17

Dzēst

4. Atlasiet, lai dzēstu priekšiestatījumu.

PIEZĪME: Var izdzēst priekšiestatījumus, kurus Jūs esat veidojis. Ja tas tiek nospiests, parādās paziņojuma logs, lai apstiprinātu priekšiestatījuma izdzēšanas darbību.

H116105—UN—27JAN17

Atcelt

5. Atlasiet, lai atceltu, ja nevēlaties izdzēst atlasīto sākotnējo iestatījumu.

H116106—UN—27JAN17

Labi

PIEZĪME: Pirms dzēšanas pierakstiet datus manuāli. Ja sākotējais iestatījums tiek izdzēsts, tas tiek noņemts no displeja un nav atsaucams.

6. Atlasiet, lai izdzēstu sākotnējo iestatījumu.

PR79369,00003C5-25-08FEB21

Ielādēt ražas iestatījumus | Kulšanas apstākļus

Iespēja Kulšanas apstākļi ļauj no trīs opcijām izvēlēties to, kas vislabāk apraksta esošos kulšanas apstākļus.

Mainiet, ja:

- Paraugā ir neizkulti graudi vai kodoli ar pākstīm. Iestatiet uz Grūti.
- Kulšanas iestatījumiem attiecīgo graudaugu ieteicamā diapazona robežās tiek iegūts pieņemams paraugs. Iestatiet uz Normāli.
- Graudi atdalās no pāksts vai vālītes pirms iekļūšanas kulšanas zonā. Iestatiet stāvoklī "Viegli".

PIEZĪME: Smalku graudaugu gadījumā vārpas var paberzēt starp pirkstiem, lai konstatētu, cik viegla būs graudu kulšana. Paberzējiet vārpu starp pirkstiem, līdz visi graudi izkrīt no vārpas:

***Viegli** — aptuveni četras vārpas paberzēšanas reizes.*

Parasti *— aptuveni astoņas vārpas paberzēšanas reizes.*

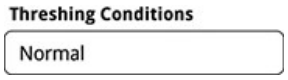
Grūti *— aptuveni piecpadsmit vārpas paberzēšanas reizes.*

Modificēšanas procedūra:

H127985—UN—19NOV19

Ielādēt ražas iestatījumus

1. Atlasiet, lai atvērtu.



H118083—UN—27JAN17

Kulšanas apstākļi

2. Atlasiet kulšanas apstākļu sarakstlodziņu, lai atvērtu kulšanas apstākļu sarakstu.
3. Atlasiet vēlamos kulšanas apstākļus.
   - **Smags**— palielināta kulšanas agresivitāte, lai samazinātu neizkulto graudu daudzumu.
   - **Parasti** — parasti iestatījumi parastiem ražas apstākļiem.
   - **Viegli** — samazināta kulšanas intensitāte, lai ierobežotu jaudas patēriņu un graudu bojājumus.

H116105—UN—27JAN17

Atcelt

4. Atlasiet, lai atceltu, ja nevēlaties mainīt.

H116106—UN—27JAN17

Labi

5. Atlasiet, lai saglabātu kulšanas apstākļus.

PIEZĪME: Pēc atlasīšanas sistēma sāk pielāgot ietatījumus, lai tie atbilstu izvēlētajam priekšiestatījumam.

H116113—UN—27JAN17

Aizvērt

6. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,00003C6-25-08FEB21

Ielādēt ražas iestatījumus | Salmu stāvokli

Iespēja Salmu stāvoklis ļauj no trīs opcijām izvēlēties to, kas vislabāk apraksta esošo salmu stāvokli.

Mainiet, ja:

- Tiek novākti sīksti, slapji salmi, zaļi stiebri vai tiek apstrādāts daudz citu materiālu, kas nav graudi. Iestatiet uz Grūti.
- Kad tiek veikta parasta labības materiāla apstrāde. Iestatiet uz Normāli.
- Kad tiek novākti ļoti sausi salmi vai stiebri, kas viegli lūst, veidojot neatbilstošu paraugu. Iestatiet uz "Trausli".

PIEZĪME: Paņemiet sauju salmu stiebru un savijiet. Savijot sauju salmu, var precīzi konstatēt salmu stāvokli.

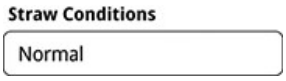
- **Grūti** — salmi nelūst pat tad, ja tie ir savīti vairāk nekā 10 reizes.
- **Atbilstoši** — salmi sāk lūzt pēc dažu reižu savīšanas.
- **Trausli** — salmi viegli lūst, sākot tos vīt.

Modificēšanas procedūra:

H127985—UN—19NOV19

Ielādēt ražas iestatījumus

1. Atlasiet, lai atvērtu.



H118086—UN—27JAN17

Salmu stāvoklis

2. Atlasiet salmu stāvokļa sarakstlodziņu.
3. Atlasiet vēlamo salmu stāvokli.
   - **Smags**— uzlabo sīkstu, slapju salmu materiāla plūsmu.
   - **Parasti** — parasti iestatījumi parastiem ražas apstākļiem.
   - **Trausli** — samazina salmu salūšanas apjomu, lai mazinātu tīrīšanas galda slodzi.

H116105—UN—27JAN17

Atcelt

4. Atlasiet, lai atceltu, ja nevēlaties mainīt priekšiestatījuma modifikatorus.

H116106—UN—27JAN17

Labi

5. Atlasiet, lai saglabātu salmu stāvokli.

PIEZĪME: Pēc atlasīšanas sistēma sāk pielāgot ietatījumus, lai tie atbilstu izvēlētajam priekšiestatījumam.

H116113—UN—27JAN17

Aizvērt

6. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,00003C7-25-08FEB21

Ielādēt ražas iestatījumus | Saglabāt priekšiestatījumu

"Saglabāt priekšiestatījumu" ļauj izveidot jaunu priekšiestatījumu vai atjaunināt pēdējo lietoto priekšietatījumu.

"Saglabāt iepriekš iestatīto" lapā pieejamie vienumi:

Noklusējuma priekšiestatījums — ļauj mainīt noklusējuma priekšiestatījumus un saglabāt tos kā savus pielāgotos priekšiestatījumus.

Pielāgots priekšiestatījums — ļauj atjaunot jau esošu pielāgotu priekšiestatījumu vai izveidot priekšiestatījumu.

SS43267,0000967-25-26JAN17

Ielādēt ražas iestatījumus | Saglabāt iepriekš iestatīto | Rūpnīcas noklusējums

Noklusējuma priekšiestatījumi ir rūpnīcā ielādēti iestatījumi katrai attiecīgā graudauga kulšanas apstākļu un salmu/vālīšu kvalitātes kombinācijai. Šos noklusējumus iespējams pārveidot un saglabāt ar jaunu nosaukumu, balstoties uz Jūsu ražas novākšanas apstākļiem.

Mainiet, ja:

Vēlaties izveidot pats savu sākotnējo iestatījumu, lai veiktu ražas iestatījumus, kas nodrošina vajadzīgo veiktspēju un graudu kvalitāti graudaugiem un apstākļiem, kādos tiek veikta ražas novākšana.

Modificēšanas procedūra:

H127985—UN—19NOV19

Ielādēt ražas iestatījumus

1. Atlasiet, lai piekļūtu lapai "Ielādēt ražas iestatījumus".

H116984—UN—27JAN17

Saglabāt priekšiestatījumu

2. Atlasiet, lai saglabātu priekšiestatījumu ar citu nosaukumu.
3. Izmantojiet tastatūru, lai ievadītu pielāgotā iestatījuma nosaukumu.

H116105—UN—27JAN17

Atcelt

4. Atlasiet, lai atceltu, ja nevēlaties saglabāt priekšiestatījumu.

H116107—UN—27JAN17

Labi

5. Atlasiet, lai saglabātu priekšiestatījumu.

PR79369,00003C8-25-08FEB21

Ielādēt ražas iestatījumus | Saglabāt sākotnējo iestatījumu | Pielāgots sākotnējais iestatījums

Pielāgotus priekšiestatījums definējiet Jūs, balstoties uz ražas novākšanas apstākļiem. Tos var pārveidot kā graudaugu stāvokli vai mašīnas veiktspējas izmaiņas.

Mainiet, ja:

- Tiek novāktas dažādas kāda graudauga šķirnes.
- Novākšana tiek veikta dažādos dienas laikos (no rīta un vakarā pret pēcpusdienu).
- Tiek novākti dažāda mitruma graudi (mitra labība un sausa labība).
- Tiek izmantota automātiskās uzturēšanas funkcija.

Modificēšanas procedūra:

H127985—UN—19NOV19

Ielādēt ražas iestatījumus

1. Atlasiet, lai piekļūtu lapai "Ielādēt ražas iestatījumus".

H116984—UN—27JAN17

Saglabāt priekšiestatījumu

2. Atlasiet, lai saglabātu priekšiestatījumu un aktivizētu tastatūru.
3. Atlasiet opciju, lai saglabātu esošo ražas iestatījumu.

Izveidot jaunu sākotnējo iestatījumu

H116289—UN—27JAN17

Atlase

Ievadiet jaunu sākotnējā iestatījuma nosaukumu

Atjauniniet pēdējo izmantoto sākotnējo iestatījumu

H116289—UN—27JAN17

Atlase

"Kukurūza"

H116105—UN—27JAN17

Atcelt

4. Atlasiet, lai atceltu, ja nevēlaties saglabāt priekšiestatījumu.

H116107—UN—27JAN17

Labi

5. Atlasiet, lai saglabātu priekšiestatījumu.

PR79369,00003C9-25-08FEB21

Ielādēt ražas iestatījumus | Graudaugu maiņas ietekme

Mainot graudaugu veidu Darba iestatīšanā, mainās arī Ielādēt ražas iestatījumus.

H116105—UN—27JAN17

Atcelt

Lapā "Ielādēt ražas iestatījumus" atlasot "Atcelt" un reizē mainot graudaugu veidu darba iestatīšanā, kombains netiek pielāgots.

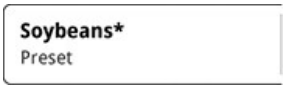
PIEZĪME: Ražas novākšanas iestatījumu galvenajā lapā redzamais "Iepriekšiestatīšana" rāda "- -" līdz brīdim, kad tiek ielādēts jauns priekšiestatījums.

H116106—UN—27JAN17

Labi

Atlasot OK (Labi) "Ielādēt ražas iestatījumus" tiek izmainīts saskaņā ar atlasītajiem graudaugiem.

- Ja graudaugu veids nekad nav ticis izmantots, tiek izvēlēti rūpnīcas noklusējuma iestatījumi.
- Ja pēdējie izmantotie iestatījumi bija priekšiestatījumi, tiek izvēlēts priekšiestatījums, pēdējie izmantotie kulšanas un salmu apstrādes iestatījumi, un atsevišķi iestatījumi tiek iestatīti pēc pēdējās lietošanas reizes (salāgojot priekšiestatījumu un apstākļu komplektu).



H119175—UN—27JAN17

Priekšiestatījums

- Ja pēdējie izmantotie iestatījumi bija pielāgoti, tiek parādīts sākotnējais iestatījums {PresetName}*, un atsevišķi iestatījumi tiek iestatīti pēc pēdējās lietošanas reizes.

PIEZĪME: Ja jaunā kulšanas ātruma vērtība ir ārpus pašreizējā rotora piedziņas pārnesuma diapazona, var tikt parādīts pārklājums, kas aicinās mainīt pārnesumu.

PIEZĪME: Vairākas ražas novākšanas funkcijas ietekmē izvēlētā graudaugu veida sākotnējais iestatījums. Ir svarīgi mainīt sākotnējo iestatījumu atbilstoši novācamajiem graudaugiem.

N0LMWLO,0000363-25-16JUL20

Esošie iestatījumi | Kulšanas atstarpe

Kulšanas atstarpe ļauj pārveidot kulšanas atstarpi izmantošanai dažādiem graudaugiem un stāvokļiem.

PIEZĪME: Informāciju par kulšanas atstarpes iestatījumiem skatiet operatora rokasgrāmatas nodaļā “Iestatījumi graudaugiem”.

Mainiet uz:

Palieliniet kulšanas atstarpi, lai:

- Uzlabotu salmu kvalitāti, veidotu garākus salmus un mazāk lauztu materiālu.
- Uzlabotu graudu kvalitāti; samazinātu sadalījumu un graudu bojājumus.
- Samazinātu jaudas patēriņu; viegliem graudu kulšanas apstākļiem.
- Uzlabotu paraugu tīrību; samazinātu pelavu slodzi uz tīrīšanas galdu.

Samaziniet kulšanas atstarpi, lai:

- Samazinātu neizkulto graudu zudumu kuļaparātā, piemēram, nelobītu graudu vai vārpās esošo graudu apmēru aiz mašīnas.
- Uzlabotu graudu tvertnes paraugu; samazinātu neizkultu graudu vai neatvērtu pākšu apmēru.

Regulēšanas stāvokļi — atkarībā no mašīnas opcijām, mainot pašreizējos iestatījumus, var tikt parādīti dažādi regulēšanas stāvokļi.

Modificēšanas procedūra:

H113683—UN—27JAN17

Kulšanas atstarpe

1. Atlasiet, lai iestatītu kulšanas atstarpi.

H113698—UN—30JAN17

Regulēšana

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu kulšanas atstarpi, vai atlasiet ievades lauku un izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai veiktu vajadzīgās atstarpes izmaiņas.

H116282—UN—27JAN17

Ievades lauks

H115034—UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

- Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
- Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas, dažas vērtības var netikt sasniegtas.

PIEZĪME: Maksimālo vērtību var nespēt sasniegt, ja uzstādīti blīvu ķīpu elementi.

Minimāli: 0

Maksimāli: 40

Solis: 1

H116113—UN—27JAN17

Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,00003CA-25-08FEB21

Esošie iestatījumi | Kulšanas ātrums

Kulšanas ātrums ļauj pārveidot kulšanas ātrumu dažādiem graudaugu stāvokļiem.

PIEZĪME: Informāciju par kulšanas ātruma iestatījumiem skatiet operatora rokasgrāmatas nodaļā "Iestatījumi graudaugiem". Ja graudaugi tiek izkulti nepietiekami, vispirms mēģiniet šo problēmu atrisināt, samazinot kulšanas atstarpi, un tikai pēc tam regulējiet kulšanas ātrumu. Ja graudaugi vai salmi tiek bojāti, vispirms mēģiniet samazināt kulšanas ātrumu, lai šo problēmu atrisinātu, un tikai pēc tam regulējiet kulšanas atstarpi.

Mainiet uz:

Palieliniet kulšanas ātrumu, lai:

- Ļautu graudus atdalīt no graudaugu materiāla pirms tas pamet kuļaparātu.
- Uzlabotu materiāla plūsmu.
- Sarežģītos materiāla apstākļos panāktu lielāku ietilpību.
- Uzlabotu sīkstu salmu apstrādi.
- Samazinātu aizsprostošanās risku, uzņemot lielu materiāla apjomu.

Samaziniet kulšanas ātrumu, lai:

- Samazinātu jaudas patēriņu; ielākai efektivitātei samazinātu kulšanas ātrumu viegliem graudu kulšanas apstākļiem.
- Uzlabotu graudu paraugu kvalitāti; tīrīšanas galda darbība rezultātā radītu mazāk pelavu un svešķermeņu, samazinot kulšanas ātrumu.
- Samazinātu graudu bojājumus; bojāti graudi un sadalījumi var rasties, ja kulšanas ātrums ir pārāk liels, pat ja kuļkurvja atstarpe ir iestatīta pareizi.

Regulēšanas stāvokļi — atkarībā no mašīnas opcijām, mainot pašreizējos iestatījumus, var tikt parādīti dažādi regulēšanas stāvokļi.

PIEZĪME: Eļļas temperatūrai palielinoties, kulšanas ātrums var palielināties par apt. 30 apgr./min 4 stundu laikā. Noregulējiet ātrumu pēc nepieciešamības.

Modificēšanas procedūra:

1. Ieslēdziet kuļaparātu, darbiniet dzinēju tukšgaitā ar lielu apgriezienu skaitu.

H113685—UN—27JAN17

Kulšanas ātrums

2. Atlasiet, lai mainītu kulšanas ātrumu.

H116279—UN—30JAN17

Regulēšana

3. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu ātrumu, vai atlasiet ievades lauku un izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai veiktu vajadzīgās ātruma izmaiņas.

H118087—UN—27JAN17

Ievades lauks

H115034—UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

- Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
- Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PIEZĪME: Kulšanā izmanto divu ātrumu pārnesumkārbu ar lielu ātrumu un nelielu ātrumu. Minimālās un maksimālās vērtības var likt mainīt pārnesumkārbas iestatījumu. Lai saņemtu turpmāku informāciju par to, kādu ātrumu izvēlēties, skatiet operatora rokasgrāmatu.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas, dažas vērtības var netikt sasniegtas.

Minimāli: 200 apgr./min

Maksimāli: 1000 apgr./min

Solis: 10 apgr./min

H116113—UN—27JAN17

Aizvērt

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,00003CB-25-08FEB21

Esošie iestatījumi | Tīrīšanas ventilators

Tīrīšanas ventilatora ātrums ļauj pārveidot ventilatora ātrumu, lai uzlabotu graudu tīrību un samazinātu graudu zudumu.

PIEZĪME: Informāciju par ventilatora darbības ātruma iestatījumiem skatiet operatora rokasgrāmatas nodaļā "Iestatījumi graudaugiem".

Mainiet uz:

Palieliniet ventilatora darbības ātrumu, lai:

- Uzlabotu parauga kvalitāti, samazinātu pelavu vai viegla materiāla, kas nav graudi, daudzumu graudu tvertnē, izpūšot to.
- Samazinātu tīrīšanas galda zudumus nepietiekamas aerācijas dēļ; vieglāki graudi var iesprūst pelavās.

Samaziniet ventilatora darbības ātrumu, lai:

- Samazinātu tīrīšanas galda zudumu; mazākus, vieglākus graudus var nopūst no tīrīšanas galda, ja tīrīšanas ventilatora ātrums ir pārāk liels.

Regulēšanas stāvokļi — atkarībā no mašīnas opcijām, mainot pašreizējos iestatījumus, var tikt parādīti dažādi regulēšanas stāvokļi.

Modificēšanas procedūra:

1. Ieslēdziet kuļaparātu, darbiniet dzinēju tukšgaitā ar lielu apgriezienu skaitu.

H113684—UN—27JAN17

Tīrīšanas ventilatora darbības ātrums

2. Atlasiet, lai iestatītu tīrīšanas ventilatora ātrumu.

H116982—UN—30JAN17

Regulēšana

3. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu ātrumu, vai atlasiet ievades lauku un izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai veiktu vajadzīgās ātruma izmaiņas.

H118088—UN—27JAN17

Ievades lauks

H115034—UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

- Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
- Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PIEZĪME: Minimālās un maksimālās vērtības var mainīties, ja mašīna ir aprīkota ar tīrīšanas ventilatora palēninātāju komplektu.

Minimāli: 620 apgr./min

Maksimāli: 1350 apgr./min

Solis: 10 apgr./min

H116113—UN—27JAN17

Aizvērt

4. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,00003CC-25-08FEB21

Esošie iestatījumi | Priekšattīrītāja atstarpe

Priekšattīrītāja atstarpe ļauj pārveidot priekšattīrītāja elementu atveri, lai uzlabotu graudu tīrību un samazinātu tīrīšanas galda zudumu dažādiem graudaugiem un apstākļiem.

PIEZĪME: Informāciju par priekšattīrītāja atstarpes iestatījumiem skatiet operatora rokasgrāmatas nodaļā "Iestatījumi graudaugiem".

Mainiet uz:

Palieliniet priekšattīrītāja atstarpi, lai:

- Samazinātu tīrīšanas galda zudumus; tas ļauj graudiem izbirt cauri ātrāk, pirms tie izkļūst no tīrīšanas galda.
- Ļautu graudiem izbirt ātrāk, pirms tie tiek iespiesti pelavās.

PIEZĪME: Priekšattīrītāja atvēršana samazinās arī spiedienu tīrīšanas galdā. Ja veicat apjomīgu regulēšanu, var būt nepieciešams pārregulēt ventilatora ātrumu.

Samaziniet priekšattīrītāja atstarpi, lai:

- Uzlabotu parauga kvalitāti; samazinātu lielāku svešķermeņu daudzumu graudu tvertnē.
- Samazinātu lielu pelavu daudzumu, kad tas nesatur brīvus graudus.

Regulēšanas stāvokļi — atkarībā no mašīnas opcijām, mainot pašreizējos iestatījumus, var tikt parādīti dažādi regulēšanas stāvokļi.

Modificēšanas procedūra:

H113706—UN—27JAN17

Priekšattīrītāja atstarpe

1. Atlasiet, lai iestatītu priekšattīrītāja atstarpi.

H116993—UN—30JAN17

Regulēšana

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo priekšattīrītāja atstarpi.

H118089—UN—27JAN17
Ievades lauks

H115034—UN—28MAR16
Rokas balsta regulēšanas poga

- Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
- Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas, dažas vērtības var netikt sasniegtas.

Vispārīga lietošana:

Minimāli: 0

Maksimāli: 22

Solis: 1

Dziļais zobs:

Minimāli: 0

Maksimāli: 30

Solis: 1

H116113—UN—27JAN17
Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,00003CD-25-08FEB21

Esošie iestatījumi | Sieta atstarpe

Sieta atstarpe ļauj pārveidot sieta atveri, lai uzlabotu graudu tīrību un pārvaldītu atlikumu daudzumu dažādiem graudaugiem un stāvokļiem.

PIEZĪME: Informāciju par sieta atstarpes iestatījumiem skatiet operatora rokasgrāmatas nodaļā "Iestatījumi graudaugiem".

Mainiet uz:

Palieliniet sieta atstarpi, lai:

- Tiek samazināts brīvo graudu daudzums atlikumos; tas ļauj lielākam graudu daudzumam ātrāk izbirt pie tīrajiem graudiem, pirms tie atkal nokļūst pie atlikumiem.
- Palielināt tīrīšanas ventilatora plūsmu; palielinot sieta atstarpi, vairāk tīrīšanas ventilatora gaisa var izkļūt caur priekšattīrītāju.

PIEZĪME: Sieta atvēršana samazinās arī spiedienu tīrīšanas galdā. Ja veicat apjomīgu regulēšanu, var būt nepieciešams pārregulēt ventilatora ātrumu.

Samazināt sieta atstarpi, lai:

- Uzlabotu parauga kvalitāti; samazinātu svešķermeņu apmēru graudu tvertnē.

PIEZĪME: Lai atrastu labāko iestatījumu mazam atlikumu apjomam, lielai ietilpībai un graudu tvertnes tīrībai, palieliniet sieta atstarpi, līdz redzama netīro graudu tvertne. Pēc tam samaziniet sieta atstarpi, līdz netīrumi pazūd.

Regulēšanas stāvokļi — atkarībā no mašīnas opcijām, mainot pašreizējos iestatījumus, var tikt parādīti dažādi regulēšanas stāvokļi.

Modificēšanas procedūra:

H113693—UN—27JAN17
Sieta atstarpe

1. Atlasiet, lai iestatītu sieta atstarpi.

H116994—UN—30JAN17
Regulēšana

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu vai mīnusu (-), lai samazinātu vajadzīgo sieta atstarpi.

H118090—UN—27JAN17
Ievades lauks

- Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.

H115034—UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

- Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas, dažas vērtības var netikt sasniegtas.

Vispārīga lietošana:

Minimāli: 0

Maksimāli: 22

Solis: 1

Dziļais zobs:

Minimāli: 0

Maksimāli: 30

Solis: 1

H116113—UN—27JAN17

Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,00003CE-25-08FEB21

Esošie iestatījumi | Ārpuses konfigurācija

Ārpuses konfigurācija rāda ārējās mašīnas korekcijas, kas ir jāveic pirms ražas novākšanas, izvēlētajam graudaugu veidam.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet mašīnas operatora rokasgrāmatā.

Modificēšanas procedūra:

⚠ UZMANĪBU: Pirms izmaiņu veikšanas IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

H116095—UN—27JAN17

Ārējā konfigurācija

1. Atlasiet, lai piekļūtu ārējās konfigurācijas iespējai.
2. Atlasiet vajadzīgo ārpuses konfigurāciju plašākai informācijai par mašīnas iestatījumiem.
   - Smalcinātāja ātrums
   - Labības sadalītājs
   - Kuļkurvja veids
   - Kuļaparāta režģa starplikas
   - Pārkūlējā aktīvās pelavas (ja ir aprīkojumā)
   - Padeves paātrinātāja ātrums
   - Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija
   - Slīpā transportiera kameras konveijera ķēdes ķēžrats

H116113—UN—27JAN17

Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,00003CF-25-08FEB21

Esošie iestatījumi | Regulēšanas stāvokļi

Regulēšanas stāvokļi parāda, kā sistēmas pielāgošanas iestatījumi reaģēs, kad mašīnai tiks veiktas izmaiņas.

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

Operatora ierosinātas izmaiņas:

PIEZĪME: Operatora ierosinātas izmaiņas tiek veiktas, izmantojot displeju vai rokas balsta regulēšanas pogu.

H116277—UN—27JAN17

Norises indikators

Operatora ierosināto izmaiņu norises indikators.

H118102—UN—27JAN17

Ievades lauks

Operatora ierosinātās iestatīšanas punkta vērtības ievades lauks.

H118101—UN—27JAN17

Veiktspējas vērtība

Zem iestatījuma ikonas parādītā vērtība attēlo faktisko veiktspējas vērtību.

PIEZĪME: Faktiskā vērtība, kas attēlo sistēmu un atrodas zem ikonas, mirgo līdz faktiskā vērtība sakrīt ar jauno iestatīšanas punktu. Kad vērtība sasniedz jauno iestatīšanas punktu, tā tiek rādīta vēl 1 sekundi, un pēc tam šī vērtība un norises indikators pazūd no ekrāna.

Combine Advisor™ un iniciētas Active Terrain Adjustment™ izmaiņas:

PIEZĪME: Jūs varat jebkurā laikā veikt manuālu regulēšanu, lietojot Auto Maintain vai Active Terrain Adjusment™ sistēmu.

PIEZĪME: Lielākā daļa no Combine Advisor™ sistēmu veiktajiem regulējumiem ir nobīdes; proti, iestatījums tiek mainīts īslaicīgi un tiek atgriezts uz sākotnējo vērtību, kad sistēma šo nobīdi noņem.

H116278—UN—27JAN17

Norises indikators

Auto Maintain un Active Terrain Adjustment™ iniciētas norises indikatora izmaiņas.

H118094—UN—27JAN17

Ievades lauks

Auto Maintain un Active Terrain Adjustment™ iniciēts iestatīšanas punkta vērtības ievades lauks.

H116277—UN—27JAN17

Norises indikators

Operatora ierosināto izmaiņu norises indikators.

H118107—UN—27JAN17

Ievades lauks

Operatora ierosinātās iestatīšanas punkta vērtības ievades lauks.

H118101—UN—27JAN17

Veiktspējas vērtība

Zem iestatījuma ikonas parādītā vērtība attēlo faktisko veiktspējas vērtību.

PIEZĪME: Faktiskā vērtība, kas attēlo sistēmu un atrodas zem ikonas, mirgo līdz faktiskā vērtība sakrīt ar jauno iestatīšanas punktu. Kad vērtība sasniedz jauno iestates punktu, tā tiek rādīta vēl vienu sekundi pirms vērtība un norises indikators pazūd no ekrāna.

PIEZĪME: Ievades lauks paliek zilā krāsā un tajā ir iedrukāts vārds "AUTO" (Automātiski), lai norādītu, ka sistēma uztur nobīdi. Kad sistēma noņem šo nobīdi, atkal tiek izmantota tā veiktspējas vērtība, kas bija spēkā pirms tam, kad sistēma veica nobīdi.

PR79369,00003D0-25-08FEB21

Papildu iestatījumi

Papildu iestatījumi ļauj piekļūt papildu regulēšanas iespējam un retāk lietotiem iestatījumiem.

Papildu iestatījumu lapā pieejamie vienumi:

H116272—UN—27JAN17

Kuļaparāta izšķirtspēja

Kuļaparāta izšķirtspēja — ļauj pārveidot VisionTrak™ stūra statņa displejā redzamā kuļaparāta zudumu indikatora joslu skaitu (neatkarīgi no centra joslu skaita).

H116272—UN—27JAN17

Tīrīšanas galda izšķirtspēja

Tīrīšanas galda izšķirtspēja — ļauj pārveidot

VisionTrak ir Deere & Company preču zīme

VisionTrak™ stūra statņa displejā redzamā tīrīšanas galda zudumu indikatora joslu skaitu (neatkarīgi no centra joslu skaita).

H116669—UN—30JAN17

Zudumu sensora piesitiena tests

Zudumu sensora piesitiena tests — ļauj pārbaudīt, vai dažādie graudu zudumu uzraudzības sensori darbojas kā paredzēts un konstatē zudumus. Atlasiet, lai atvērtu graudu zudumu uzraudzības sensora piesitiena testu.

PIEZĪME: Graudu zuduma monitora sensora skāriena testam var arī piekļūt, izmantojot lietotni "Kalibrēšana un procedūras".

PR79369,00003D1-25-08FEB21

Papildu iestatījumi | Kuļaparāta izšķirtspēja

Kuļaparāta izšķirtspēja ļauj pārveidot VisionTrak™ stūra statņa displejā redzamā kuļaparāta zudumu indikatora joslu skaitu.

Pirms maiņas:

H119125—UN—27JAN17

Iestatīt uz pašreizējo

1. Ražas novākšana ar mašīnu; nospiediet pogu "Iestatīt uz pašreizējo".
2. Veiciet jaudas atslēgšanu (skatiet darbības operatora rokasgrāmatā).
3. Pārbaudiet, vai kuļaparātā nav graudu zudumu.

PIEZĪME: Ja vērojams zudums, noskaidrojiet, vai tas ir pieņemams attiecībā pret VisionTrak™ displejā norādīto joslu skaitu.

Mainiet, ja:

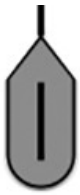
- VisionTrak™ displejs nenorāda kuļaparāta graudu zuduma apmēru, kas ir vēlamais apjoms.
- Palieliniet kuļaparāta izšķirtspēju, lai liktu lielāku uzsvaru uz graudu zudumiem no kulšanas un atdalīšanas zonas.
- Samaziniet kuļaparāta izšķirtspēju, lai liktu mazāku uzsvaru uz graudu zudumiem no kulšanas un atdalīšanas zonas.

Modificēšanas procedūra:

N118004—UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

1. Atlasiet papildus iestatījumu pogu.



H118553—UN—27JAN17

Slīdnis

PIEZĪME: Slīdnis parāda pašreizējo izšķirtspēju.

H116272—UN—27JAN17

Kuļaparāta izšķirtspēja

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu kuļaparāta izšķirtspēju.

   Minimāli: -5

   Maksimāli: 5

   Noklusējums: 0

   Solis: 1

H116113—UN—27JAN17

Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,00003D2-25-08FEB21

Papildu iestatījumi | Tīrīšanas galda izšķirtspēja

Tīrīšanas galda izšķirtspēja ļauj pārveidot stūra statņa displejā redzamā VisionTrak™ kuļaparāta zudumu indikatora joslu skaitu.

Pirms maiņas:

H119125—UN—27JAN17

Iestatīt uz pašreizējo

VisionTrak ir Deere & Company preču zīme

1. Ražas novākšana ar mašīnu; nospiediet pogu "Iestatīt uz pašreizējo".
2. Veiciet jaudas atslēgšanu (skatiet darbības operatora rokasgrāmatā).
3. Pārbaudiet, vai tīrīšanas galdā nav graudu zudumu.

PIEZĪME: Ja vērojams zudums, noskaidrojiet, vai tas ir pieņemams attiecībā pret VisionTrak™ displejā norādīto joslu skaitu.

Mainiet, ja:

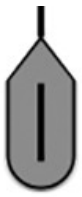
- VisionTrak™ displejs nenorāda tīrīšanas galda graudu zuduma apmēru, kas ir vēlamais apjoms.
- Palieliniet tīrīšanas galda izšķirtspēju, lai liktu lielāku uzsvaru uz graudu zudumu no tīrīšanas galda zonas.
- Samaziniet tīrīšanas galda izšķirtspēju, lai liktu mazāku uzsvaru uz graudu zudumu no tīrīšanas galda zonas.

Modificēšanas procedūra:

N118004—UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

1. Atlasiet papildus iestatījumu pogu.



H118553—UN—27JAN17

Slīdnis

PIEZĪME: Slīdnis parāda pašreizējo izšķirtspēju.

H116272—UN—27JAN17

Tīrīšanas galda izšķirtspēja

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu tīrīšanas galda izšķirtspēju.

   Minimāli: -5

   Maksimāli: 5

   Noklusējums: 0

   Solis: 1

H116113—UN—27JAN17

Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,00003D3-25-08FEB21

Veiktspējas mērķis

Veiktspējas mērķis ļauj regulēt VisionTrak™ stūra statņa displejā redzamo joslu skaitu tīrīšanas galda zudumu indikatoram, kuļaparāta zudumu indikatoram un kopējo zudumu indikatoram līdz tādam līmenim, kas pārstāv no mašīnas izvadīto graudu zudumu.

Mainiet, ja:

- Tiek mainīts graudaugu veids.
- Ražas novākšanas apstākļi ir dažādi (mitra labība pret sausu, augsts mitruma līmenis pret zemu, varietāte A pret B, lielas graudu izmēra vai ražas atšķirības).

PIEZĪME: Nav nepieciešams iestatīt jaunu mērķi, ja izmantojat jaunāko veiktspējas mērķi šim graudaugu veidam un ražas novākšanas apstākļiem.

Modificēšanas procedūra:

PIEZĪME: Lielāka izmēra graudiem, piemēram, kukurūzai vai sojas pupām, parasti ir mazāka skaitliskās kalibrēšanas vērtība nekā mazāka izmēra graudiem, piemēram, kviešiem vai rapsim.

PIEZĪME: Zemākas kalibrēšanas vērtības atlase displejā parāda vairāk joslu vienam pieņemamajam graudu zudumam.

Automātiska:

PIEZĪME: Darbiniet mašīnu vajadzīgajā veiktspējā un atlasiet iespēju "Iestatīt uz pašreizējo"; pašreizējās darbības raksturlielumi tiek ievadīti atmiņā un kopējo zudumu aktivitātes indikators tiek centrēts.

PIEZĪME: Lietotnē Combine Advisor™ noklikšķinot uz "Iestatīt veiktspējas mērķi", tiek izpildīts arī automātisks mērķis graudu zudumam.

H119125—UN—27JAN17

Iestatīt uz pašreizējo

Atlasiet "Iestatīt uz pašreizējo", lai VisionTrak™ displeja augstuma kopējo zudumu kolonnu regulētu uz kolonnas centru.

Manuāli:

H119105—UN—27JAN17

Ievades lodziņš

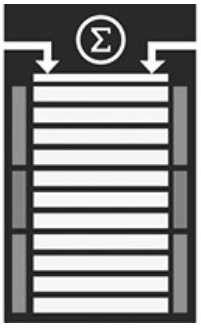
Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un manuāli ievadītu nepieciešamo vērtību.

Minimāli: 1

Maksimāli: 99

Solis: 1

PIEZĪME: Ieteicams izmantot automātiskā režīma iestatījumu. Manuālā režīma iestatījumu drīkst lietot tikai tad, ja automātiskā režīma iestatījums nenodrošina vēlamos rezultātus.



H117836—UN—22DEC16

Kopējo zudumu indikators

PIEZĪME: Kopējo zudumu indikatora joslu grafiks tagad ir vizuāls orientieris. Lai konstatētu, vai kopējais zudumu daudzums palielinās vai samazinās, varat skatīt stūra statņa displeja rādījumus.

Ja kopējo zudumu indikatora joslas diagramma ir virs vai zem zaļās zonas un zudumu līmenis ir pieņemams, graudu zudumu monitors ir vai nu nepareizi noregulēts, vai arī ir lielāka materiāla plūsma caur mašīnu, kopš pēdējo reizi tika kalibrēts graudu zudumu monitors. Lielāku materiāla plūsmu var izraisīt lielāks braukšanas ātrums vai lielāks novācamās ražas apjoms.

Ja mašīnā rodas "sastrēgums", vidējā joslu diagramma strauji virzīsies uz augšu (15 līdz 20 sekundes) un pēc tam atgriezīsies pie iepriekšējā rādījuma. Ignorējiet šīs svārstības, ja tādas rodas.

PR79369,00003D4-25-08FEB21

Dzinēja lietotne

Piekļuve dzinējam

Piekļūt lietotnei, izmantojot displeju:

H113668—UN—22OCT15

Izvēlne

1. Izvēlne

N119118—UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

H113552—UN—09MAR16

Dzinējs

3. Dzinējs

Piekļuve lietotnei, izmantojot navigācijas joslu:

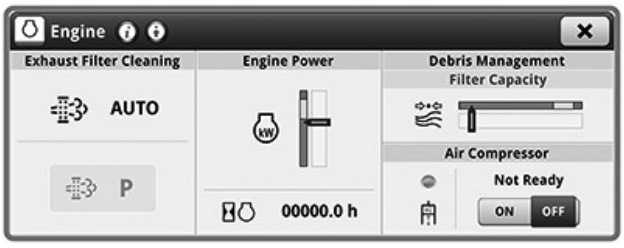
H113709—UN—04JAN17

Dzinēja programmas poga

Nospiediet dzinēja pogu navigācijas joslā zem displeja.

PR79369,00003D6-25-09FEB21

Dzinēja galvenā lapa



H133251—UN—02MAR21

Dzinējs

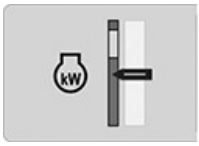
PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildu informācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

Dzinēja lietotni izmanto, lai piekļūtu dzinēja iestatījumiem un tos regulētu.

Dzinēja galvenajā lapā pieejamie vienumi:

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.



H113549—UN—04JAN17

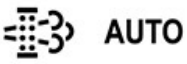
Dzinēja jauda

Dzinēja jauda — jaudas daudzums, ko patērē dzinējs.

H115017—UN—04JAN17

Dzinēja darba stundas

Dzinēja darba stundas — uzkrātās dzinēja darba stundas.



H113829—UN—04JAN17

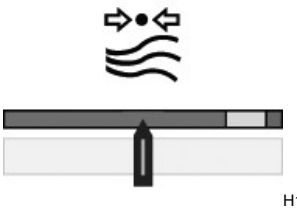
Automātiska izplūdes filtra tīrīšana

Automātiska izplūdes gāzu filtra tīrīšana— automatizēts process, kurā izplūdes gāzu filtru sistēma parastas darbības laikā veic nepieciešamo tīrīšanu.

H113830—UN—04JAN17

Filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā

Izplūdes gāzu tīrīšana stāvēšanas režīmā— process, kas ļauj sistēmai veikt papildu izplūdes filtra tīrīšanu, kad nepieciešams.



H126195—UN—24APR19

Piesārņojuma pārvaldība

Piesārņojuma pārvaldības filtra tilpums— indikators izmantotajam un atlikušajam filtra tilpumam.

H118112—UN—04JAN17

Gaisa kompresors

Gaisa kompresors — pārslēga poga, lai ieslēgtu vai izslēgtu gaisa kompresora sistēmu.

Izpildes lapu moduļi

Moduļus šai lietotnei var pievienot izpildes lapā, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieku.

Piemērs:

H115023—UN—04JAN17

Dzinēja jauda

Dzinēja jauda — rāda dzinēja darba stundu skaitu un dzinēja izejas jaudu.

PIEZĪME: Programmā var būt pieejami dažādi moduļi.

Īsinājumtaustiņi

Īsinājumtaustiņu šīs lietojumprogrammas īsinājumtaustiņu joslai varat pievienot, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieku.

H118309—UN—04JAN17

Gaisa kompresors

Gaisa kompresora īsinājumtaustiņš — sniedz ātru piekļuvi gaisa kompresora IESLĒGŠANAI/IZSLĒGŠANAI.

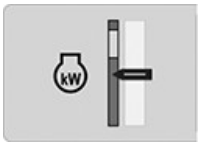
PR79369,00003D5-25-10FEB21

Dzinēja jauda

Iespēja "Dzinēja jauda" ļauj skatīt izmantotās dzinēja jaudas datus un uzkrātās dzinēja darba stundas. Gan displejā, gan stūra statņa displejā ir pieejams jaudas mērītājs, kas sniedz vizuālu pašreizējā jaudas patēriņa rādījumu.

SVARĪGI: Ja ir redzams brīdinājums vai tiek konstatēts pārmērīgs izplūdes gāzes daudzums, diagnostikas veikšanai sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju vai citu kvalificētu apkopes speciālistu.

Dzinēja jaudas lapā rādītie vienumi:



H113549—UN—04JAN17

Dzinēja jauda

Dzinēja jauda — jaudas daudzums, ko patērē dzinējs.

H115017—UN—04JAN17

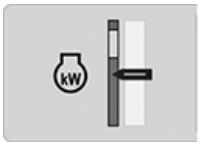
Dzinēja darba stundas

Dzinēja darba stundas — uzkrātās dzinēja darba stundas.

Izohronais dzinēja regulators

Saglabā vienmērīgu dzinēja un piedziņas sastāvdaļu ātrumu, lai uzlabotu tilpumu un efektivitāti līdz brīdim, kad tiek pārsniegta nominālā dzinēja jauda.

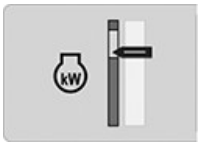
Jaudas mērītājs



H113549—UN—04JAN17

Zaļā zona

- **Zaļā zona** — darbiniet dzinēju augšējā zaļās zonas daļā, lai maksimāli palielinātu mašīnas darba ražīgumu un uzturētu nemainīgu dzinēja apgriezienu skaitu.

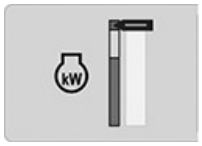


H113551—UN—04JAN17

Dzeltenā zona

- **Dzeltenā zona** — ieteicamā augšējā robeža sarežģītos darba apstākļos. Šajā zonā pieejama mazāka pēkšņa jaudas palielinājuma rezerve.

  Pirms izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšanas kā mērķi uzskatiet dzeltenās zonas apakšējo diapazonu.



H113550—UN—04JAN17

Sarkanā zona

- **Sarkanā zona** — maksimālās jaudas līmenis, kuru nav ieteicams izmantot ilgstoši, jo nav pieejama jaudas rezerve.

SVARĪGI: Ja indikators pārvietojas sarkanajā zonā, dzinēja jauda tiek maksimāli palielināta, un, iespējams, mašīna var apstāties. Samaziniet mašīnas slodzi, līdz indikators pārvietojas atpakaļ dzeltenajā vai zaļajā zonā.

Darbība tālāk norādītajos apstākļos palielina jaudas patēriņu:

- Paugurains apvidus
- Smagi vai slapji graudaugi
- Slapja zeme
- Pārāk liels braukšanas ātrums

N0LMWLO,0000371-25-16JUL20

Izplūdes gāzu filtra sistēmas pārskats

Mašīna ir aprīkota ar emisijai pielāgotu dzinēju, kas attīra un filtrē izplūdes gāzes. Veicot normālu iekārtas ekspluatāciju, kad sistēma ir AUTOMĀTISKĀ režīmā, sistēmai ir nepieciešama minimāla operatora iejaukšanās.

H113829—UN—04JAN17

Automātiska izplūdes filtra tīrīšana

Lai nepieļautu nevajadzīgu dīzeļa daļiņu vai kvēpu uzkrāšanos izplūdes gāzu filtru sistēmā, veiciet tālāk norādītās darbības.

- Izmantojiet AUTOMĀTISKO izplūdes gāzu filtra tīrīšanas režīmu.
- Neļaujiet dzinējam nevajadzīgi darboties tukšgaitā.
- Izmantojiet pareizu dzinēja eļļu
- Izmantojiet tikai degvielu ar īpaši zemu sēra saturu.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet operatora rokasgrāmatas sadaļā "Degvielas un smērvielas".

UZMANĪBU: Kad ir aktivizēta tīrīšana AUTOMĀTISKI vai STĀVĒŠANAS režīmā, noteiktos brīžos izplūdes filtra tīrīšanas cikla laikā bezslodzes vai nelielas slodzes apstākļos izplūdes temperatūra var būt augsta.

Veicot mašīnas vai agregātu apkopi izplūdes filtra tīrīšanas laikā, varat gūt nopietnas traumas. Izvairieties no ādas saskares ar karstām izplūdes gāzēm un sistēmas sastāvdaļām.

Veicot automātisku vai manuālu/stacionāru izplūdes gāzu filtra tīrīšanu, dzinējs darbojas paaugstinātā temperatūrā maks. 45 minūtes. Lai izvairītos no traumas gūšanas vai aizdegšanās, pārbaudiet, vai izplūdes gāzu filtrā, komponentos un izvadē nav netīrumu. Tīrīšanas laikā nepieļaujiet izplūdes gāzu izplūdi cilvēku, ēku virzienā, kā arī tādu objektu virzienā, kas var izkust, aizdegties vai sprāgt.

Automātiskais režīms — automatizēts process, lai veiktu izplūdes gāzu filtru sistēmas tīrīšanu parastas darbības laikā.

Atspējot AUTOMĀTISKO izplūdes filtru— apstākļos, kas var izraisīt paaugstinātas izplūdes temperatūras bīstamību.

H113830—UN—04JAN17

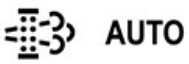
Filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā

Izplūdes gāzu tīrīšana stāvēšanas režīmā— process, kas ļauj sistēmai veikt papildu izplūdes filtra tīrīšanu, kad nepieciešams.

Dzinēja atdzišana— laika posms, kurā dzinējs atdziest pēc izplūdes gāzu filtra tīrīšanas.

PR79369,00003D7-25-09FEB21

AUTOMĀTISKA izplūdes gāzu filtra tīrīšana



H113829—UN—04JAN17

Automātiska izplūdes filtra tīrīšana

Automātiskajā režīmā izplūdes gāzu filtru sistēma var veikt izplūdes gāzu filtru nepieciešamo tīrīšanu. Stūra statņa displeja indikators un rokas balsta displejs sniedz informāciju par izplūdes gāzu filtra sistēmas darbību.

H113811—UN—04JAN17

Augstas izplūdes gāzu sistēmas temperatūras (High Exhaust System Temperature, HEST) indikators

Augstas izplūdes gāzu sistēmas temperatūras (HEST) indikators iedegas stūra statņa displejā, ja tiek konstatēta paaugstināta izplūdes gāzu sistēmas temperatūra.

UZMANĪBU: Kad ir aktivizēta tīrīšana AUTOMĀTISKI vai STĀVĒŠANAS režīmā, noteiktos brīžos izplūdes filtra tīrīšanas cikla laikā bezslodzes vai nelielas slodzes apstākļos izplūdes temperatūra var būt augsta. Atspējojiet izplūdes gāzu filtra tīrīšanas sistēmu apstākļos, kad situācija paaugstinātās izplūdes temperatūras dēļ var būt bīstama.

PIEZĪME: Kad izplūdes gāzu filtra tīrīšana stāvvietas režīmā pabeigta, sistēma pārslēdzas noklusējuma režīmā AUTOMĀTISKI.

Atspējojiet AUTOMĀTISKO izplūdes gāzu filtra tīrīšanas sistēmu apstākļos, kad tas var būt bīstami paaugstinātās izplūdes temperatūras dēļ.

SVARĪGI: Ja dzinējs tiek izslēgts izplūdes gāzu filtra tīrīšanas laikā vai uzreiz pēc tīrīšanas, var rasties dzinēja komponentu bojājumi. Atskan brīdinājuma skaņas signāls un displejā tiek parādīts brīdinājuma ziņojums. Iedarbiniet mašīnu un vērojiet ziņojumus displejā, lai ļautu sastāvdaļām atdzist. Skatiet Notiek dzinēja atdzišana.

PR79369,00003D8-25-09FEB21

Filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā

Filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā ir process, kas ļauj sākt izplūdes filtra tīrīšanu, kad nepieciešams.

Šī procesa laikā dzinēja griešanās ātrumu kontrolē sistēma, un mašīnai ir jāpaliek stāvēšanas režīmā, lai šo procedūru varētu pabeigt. Laiks, kas ir nepieciešams izplūdes filtra tīrīšanai stāvēšanas režīmā, ir atkarīgs no izplūdes filtra nosprostojumu līmeņa, apkārtējās temperatūras un attiecīgās izplūdes gāzes temperatūras.

Modificēšanas procedūra:

UZMANĪBU: Kad ir aktivizēta tīrīšana AUTOMĀTISKI vai STĀVĒŠANAS režīmā, noteiktos brīžos izplūdes filtra tīrīšanas cikla laikā bezslodzes vai nelielas slodzes apstākļos izplūdes temperatūra var būt augsta.

Veicot mašīnas vai agregātu apkopi izplūdes filtra tīrīšanas laikā, varat gūt nopietnas traumas. Izvairieties no ādas saskares ar karstām izplūdes gāzēm un sistēmas sastāvdaļām.

Laikā, kad veicat automātiskas vai manuālas/ stacionāras izplūdes filtra tīrīšanas darbības, dzinējs darbojas paaugstinātas tukšgaitas režīmā, un augsta temperatūra saglabāsies ilgāku laiku. Atgāzes un izplūdes filtra sastāvdaļas sasniedz pietiekami augstu temperatūru, lai varētu rasties ķermeņa apdegumi un varētu aizdedzināt vai izkausēt parastos materiālus.

SVARĪGI: Ja dzinējs tiek izslēgts izplūdes gāzu filtra tīrīšanas laikā vai uzreiz pēc tīrīšanas, ir iespējami izpūtēja tīrīšanas sistēmas sastāvdaļu bojājumi. Iedarbiniet mašīnu un vērojiet ziņojumus displejā, lai ļautu sastāvdaļām atdzist. Skatiet Notiek dzinēja atdzišana.

PIEZĪME: Izplūdes gāzu filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā var būt ilgāka par 40 minūtēm.

H113804—UN—09MAR16

Pārtraukt

Atlasiet "Pārtraukt" jebkurā filtra tīrīšanas stāvēšanas režīmā laikā, lai atceltu darbību.

H113830—UN—04JAN17

Filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā

1. Atlasiet pogu “Izplūdes gāzu filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā”.
2. Pārliecinieties, ka mašīna ir konfigurēta filtra tīrīšanai stāvēšanas režīmā.
   - Novietojiet mašīnu ārā
   - Apturiet mašīnas kustību
   - Pārslēdziet dzinēja apgriezienu skaitu lēnas tukšgaitas režīmā
   - Ieslēdziet stāvbremzi
   - Atspējojiet kuļaparātu
   - Notīriet tuvuma sensoru
   - Dzinēja gružu pārvaldības sistēma ir funkcionāla

N118440—UN—09MAR16

Atzīme

Ja nosacījums ir izpildīts, lodziņā pirms nosacījuma parādās zaļa atzīme.

H113803—UN—09MAR16

Tālāk

3. Kad visi nosacījumi ir izpildīti, atlasiet pogu “Tālāk”.

PIEZĪME: Izplūdes gāzu filtra sistēma ietekmē dzinēja griešanās ātrumu, paaugstinot izplūdes gāzu temperatūru.

H113801—UN—04JAN17

Norises indikators

Izplūdes gāzu filtra tīrīšanu rāda progresa indikators.

H114770—UN—22JAN20

Aizvērt

4. Atlasiet to un ekrānā parādīsies ziņojums, kas būs redzams displejā statusa centrā.

PIEZĪME: Tīrīšanas process trupinās, kad tiek atlasīta aizvēršanas poga.

H113816—UN—04JAN17

Statusa centrs

Lai pārbaudītu procedūras statusu, atlasiet "Statusa centrs", lai atvērtu statusa centra lapu.

H118543—UN—04JAN17

Statusa pārbaude

Lai aplūkotu tīrīšanas procesu, atlasiet "Statusa pārbaude".

H113825—UN—04JAN17

Tīrīšana pabeigta

Sistēma informē, kad izplūdes gāzu filtra tīrīšana ir pabeigta.

H114770—UN—22JAN20

Aizvērt

5. Atlasiet, lai atgrieztos displejā.

Ja mašīna netiek nodota apkopes veikšanai nekavējoties pēc šīs procedūras, ļaujiet, lai dzinējs atdziest līdz ierastajai darba temperatūrai, un tikai tad to izslēdziet. Skatiet Notiek dzinēja atdzišana.

PIEZĪME: Kad izplūdes gāzu filtra tīrīšana stāvvietas režīmā pabeigta, sistēma pārslēdzas noklusējuma režīmā AUTOMĀTISKI.

PR79369,00003D9-25-09FEB21

Atspējot AUTOMĀTISKO izplūdes gāzu filtra tīrīšanu

Automātisko izplūdes gāzu filtra tīrīšanu var atspējot noteiktos apstākļos.

SVARĪGI: Atspējojiet automātiskās izplūdes filtra tīrīšanas sistēmu tikai tad, kad tas ir nepieciešams.

Mainiet, ja:

- Atrodaties iekštelpās vai zem jumta, izņemot situācijas, kad ir pievienota augstas temperatūras izplūdes sistēma ar ārēju ventilāciju.
- Nepietiek laika, lai mašīna pabeigtu tīrīšanas ciklu pirms tās izslēgšanas.
- Ir daudz labības putekļu vai pelavu.
- Atrodaties degvielas uzpildes vietas tuvumā.

Modificēšanas procedūra:

H113829—UN—04JAN17

Automātiski

1. Atlasiet, lai atvērtu izplūdes filtra tīrīšanu.

H113848—UN—04JAN17

Ieslēgts/Izslēgts

2. Izvēlieties, lai iespējotu vai atspējotu izplūdes filtra automātisko tīrīšanu.

H114770—UN—22JAN20

Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu izplūdes filtra tīrīšanu.

PR79369,00003DA-25-09FEB21

Notiek dzinēja atdzišana

Dzinēja atdzišana ir noteikts laika posms, kas nepieciešams, lai dzinējs un saistītas detaļas atdzistu.

SVARĪGI: Ja dzinējs tiek izslēgts izplūdes gāzu filtra tīrīšanas laikā vai uzreiz pēc tīrīšanas, ir iespējami izpūtēja tīrīšanas sistēmas sastāvdaļu bojājumi. Atskan brīdinājuma skaņas signāls un displejā tiek parādīts brīdinājuma ziņojums. Iedarbiniet mašīnu un vērojiet ziņojumus displejā, lai ļautu sastāvdaļām atdzist.

Piekļuve funkcijai “Notiek dzinēja atdzišana”:

H127479—UN—26SEP19

Dzinēja atdzišanas ikona

1. Brīdinājums "Notiek dzinēja atdzišana", kas tiek parādīts ekrānā, norāda minūtes, kas atlikušas, pirms mašīnu var izslēgt.

H113812—UN—04JAN17

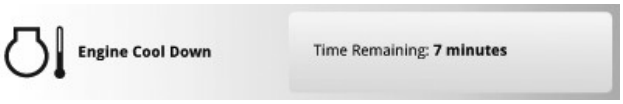
Labi

2. "Notiek dzinēja atdzišana" brīdinājumā atlasiet "OK".

H127477—UN—26SEP19

Statusa centrs

3. Dzinēja atdzišanas laikā statusa centrā iedegas dzinēja atdzišanas ikona.



H127983—UN—19NOV19

Statusa centra displejs

4. Atlasiet dzinēja atdzišanas ikonu, lai statusa centra displejā vērotu šī procesa norisi.

H127510—UN—26SEP19

Dzinēja atdzišana pabeigta

5. Kad ir pagājis dzinēja atdzišanas laiks, ekrānā kļūst redzama ikona, ka dzinēja stāvoklis ir labs.

SVARĪGI: Ja dzinējs tiek izslēgts, kamēr notiek dzinēja atdzišana, ekrānā tiek parādīts brīdinājums, pieprasot dzinēju iedarbināt.

H113812—UN—04JAN17

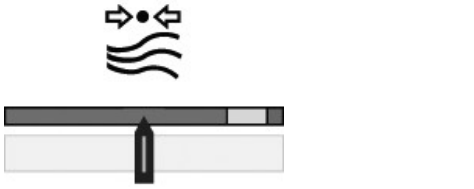
Labi

6. Tiek parādīts ziņojums, ka dzinējs pilnībā atdzisis, un mašīnu drīkst izslēgt. Atlasiet, lai aizvērtu paziņojumu.

PR79369,00003DB-25-09FEB21

Piesārņojuma pārvaldības filtra tilpums

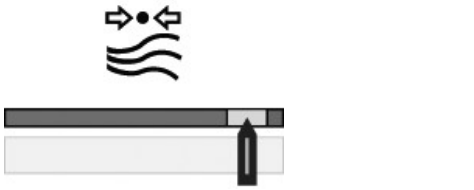
Indikators, kas ļauj aplūkot gružu pārvaldības filtra tilpumu.



H126195—UN—24APR19

Zaļā zona

- **Zaļā zona** — filtra tilpums ir labs.

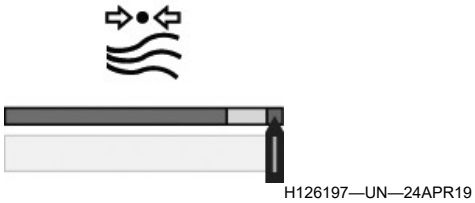


H126196—UN—24APR19

Dzeltenā zona

- **Dzeltenā zona** — atlikušais filtra tilpums ir mazs. Tuvākajā laikā noņemiet un iztīriet filtru.

PIEZĪME: Ekrānā parādās paziņojums, kas tiek palaists no jauna katrā atslēgas ciklā līdz brīdim, kad filtrs ir iztīrīts.



H126197—UN—24APR19

Sarkanā zona

- **Sarkanā zona** — filtrs ir pilns. Nekavējoties noņemiet un iztīriet filtru.

PIEZĪME: Kad idikators nonāk sarkanajā zonā, tiek palaists stop trauksmes DTC. Noņemiet un iztīriet dzinēja piesārņojuma kontroles gaisa filtru.

N0LMWLO,0000377-25-16JUL20

Gaisa kompresors

Gaisa kompresors papildu kompresēta gaisa avotu, lai tīrītu mašīnu.

Gaisa kompresors darbojas tikai, ja izpildītas tālāk minētās prasības:

- Dzinējam ir jādarbojas.
- Mašīna jānovieto stāvēšanai.
- Kuļaparātam jābūt atspējotam.
- Hederam ir jābūt izslēgtam.
- Mašīnas ārējās daļas nedrīkst būt kustībā.

Modificēšanas procedūra:

SVARĪGI: Katru dienu izvadiet mitrumu no gaisa tvertnes. Papildu informācijai skatiet Operatora rokasgrāmatu.

SVARĪGI: Nekad neveiciet dzinēja gaisa fltru tīrīšanu vai netīrumu novākšanu, kad dzinējs darbojas.

PIEZĪME: Borta gaisa kompresors NAV ieteicams, lai piesūknētu mašīnas riepas vai darbinātu gaisa instrumentus.

H113822—UN—04JAN17

Statusa indikators

Statusa indikators — parāda gaisa kompresora prasību izpildes stāvokli.

H116670—UN—04JAN17

Ieslēgts/Izslēgts

Atlasiet, lai ieslēgtu vai izslēgtu gaisa kompresoru.

PIEZĪME: Kad gaisa kompresors ir ieslēgts, zaļais statusa indikators mirgo, lai atgādinātu, ka konkrētu mašīnas funkciju, piemēram, kuļaparāta, hedera, izkraušanas gliemežtransportiera un piedziņas sistēmas, funkcionalitāte ir samazināta.

PIEZĪME: Ja priekšnosacījumi nav izpildīti, pēc pārslēga pogas IESLĒGT/IZSLĒGT atlasīšanas tiek parādīts Gaisa kompresora statuss, lai palīdzētu novērst problēmu, kas neļauj sistēmai aktivizēties.

PR79369,00003DC-25-09FEB21

Gaisa kompresora statuss

Gaisa kompresora statuss parāda nosacījumus, kas jāizpilda, lai ieslēgtu gaisa kompresora sistēmu.

H116670—UN—04JAN17

Ieslēgts/Izslēgts

Atlasiet zem gaisa kompresora esošo pogu IESLĒGT/IZSLĒGT, lai atvērtu gaisa kompresora statusa lapu, ja nav izpildīti visi nosacījumi.

Gaisa kompresora statusa lapā parādītie vienumi:

H113824—UN—04JAN17

Pelēkā krāsā

Nav gatavs — nosacījumi nav izpildīti.

H113824—UN—04JAN17

Pelēkā krāsā

Gatavs — nosacījumi ir izpildīti, bet nav iespējoti.

H113822—UN—04JAN17

Zaļā krāsā

Aktīvs — nosacījumi ir izpildīti, un sistēma ir iespējota.

Gaisa kompresora prasības:

- Dzinējam ir jādarbojas.
- Mašīna jānovieto stāvēšanai.
- Kuļaparātam jābūt atspējotam.
- Hederam ir jābūt izslēgtam.
- Mašīnas ārējās daļas nedrīkst būt kustībā.

H113826—UN—04JAN17

Brīdinājuma paziņojums

Paziņojums parādīsies, ja kāda prasība nebūs izpildīta.

H113825—UN—04JAN17

Atzīme

Ja nosacījums ir izpildīts, parādās zaļa atzīme.

H114770—UN—22JAN20

Aizvērt

Atlasiet, lai aizvērtu gaisa kompresora statusu.

SS43267,00008A2-25-19NOV19

HVAC lietotne

Piekļuve HVAC (apsilde, ventilācija un gaisa kondicionēšana)

Piekļūt lietotnei, izmantojot displeju:

H113668—UN—22OCT15

Izvēlne

1. Izvēlne

N119118—UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

H114795—UN—04JAN17

HVAC

3. HVAC (apsilde, ventilācija un gaisa kondicionēšana)

Piekļuve lietotnei, izmantojot navigācijas joslu:

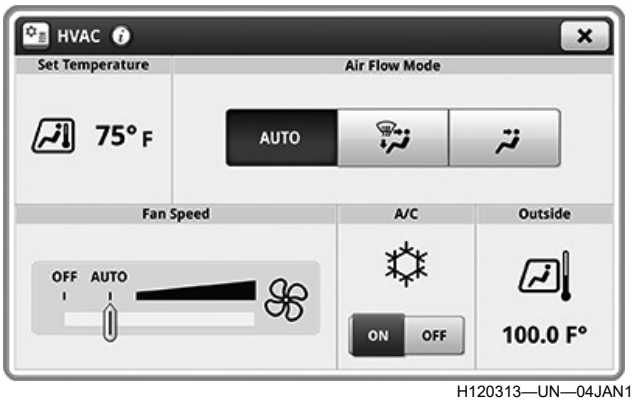
H114794—UN—17MAR16

HVAC

Nospiediet zem displeja novietotās navigācijas joslas pogu HVAC.

PR79369,00003DD-25-09FEB21

Apsildes, ventilācijas un gaisa kondicionēšanas (HVAC) galvenā lapa



H120313—UN—04JAN17

HVAC

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildu informācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

HVAC lietotne tiek izmantota temperatūras, ventilatora ātruma un gaisa plūsmas režīma regulēšanai kabīnē, kā arī āra temperatūras (ja ir aprīkojumā) rādīšanai.

H119378—UN—15SEP16

Iestatīt temperatūru

HVAC galvenajā lapā pieejamie vienumi:

Iestatīt temperatūru — iestatiet vēlamo temperatūru kabīnē.

H114797—UN—17MAR16

Gaisa plūsmas režīms

Gaisa plūsmas režīms — regulējiet gaisa plūsmas sadali kabīnē.

H114801—UN—17MAR16

Ventilatora darbības ātrums

Ventilatora ātrums — kontrolējiet ventilatora darbības ātrumu kabīnē.

N145869—UN—26SEP19

Gaisa kondicionēšana

Gaisa kondicionēšana (A/C) — iespējojiet vai atspējojiet gaisa kondicionēšanu.

H119377—UN—16SEP16

Ārā

Ārā — skatiet pašreizējo āra temperatūru.

H115024—UN—04JAN17

A/C

Izpildes lapu moduļi

Moduļus šai lietotnei var pievienot izpildes lapās, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieku.

Piemērs:

A/C— pārslēdzot jūs varat iegūt tiešu piekļuvi gaisa kondicionēšanai ieslēgšanai/izslēgšanai.

PIEZĪME: Programmā var būt pieejami dažādi moduļi.

Īsinājumtaustiņi

Īsinājumtaustiņus šīs lietotnes īsceļu joslai varat pievienot, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieku.

Piemērs:

H116265—UN—04JAN17

A/C IESLĒGTS/IZSLĒGTS

A/C IESLĒGTS un IZSLĒGTS — ātra piekļuve gaisa kondicionēšanas sistēmas ieslēgšanai un izslēgšanai.

PIEZĪME: Jūsu lietojumprogrammā var būt citi īsinājumtaustiņi.

PR79369,00003DE-25-09FEB21

Iestatīt temperatūru

"Iestatīt temperatūru" ļaus iestatīt vajadzīgo temperatūru kabīnē.

Modificēšanas procedūra:

N145866—UN—26SEP19

Iestatīt temperatūru

1. Lai mainītu kabīnes temperatūras iestatījumu, atlasiet vērtību iestatījumam “Iestatīt temperatūru”.

H114792—UN—22JAN20

Samazināt

2. Atlasiet, lai vērtību samazinātu.

H114791—UN—22JAN20

Palielināt

3. Atlasiet, lai vērtību palielinātu.

H114770—UN—22JAN20

Aizvērt

4. Atlasiet, lai aizvērtu kabīnes temperatūras iestatījumu.

Alternatīva mainīšanas procedūra:

CommandARM™ temperatūras vadība — spiediet temperatūras palielināšanas vai samazināšanas pogas uz rokas balsta, lai mainītu temperatūru.

PR79369,00003DF-25-09FEB21

Ventilatora ātrums

“Ventilatora ātrums” ļauj kontrolēt kabīnes ventilatora ātrumu.

H114801—UN—17MAR16

Ventilatora darbības ātrums

Modificēšanas procedūra:

1. Lai veiktu izmaiņas, atlasiet ekrāna apgabalu zem vienuma “Ventilatora ātrums”.

H114802—UN—17MAR16

Indikators

2. Indikators pārvietojas uz iestatīto ventilatora ātrumu, automātisko režīmu vai izslēdzas, atlasot mīnusa (-) vai plusa (+) pogas.

H114998—UN—04JAN17

Samazināt

   a. Atlasiet, lai samazinātu ventilatora ātrumu, vai līdz brīdim, kad ir atlasīts AUTO režīms vai izslēgšanas pozīcija.

H114997—UN—04JAN17

Palielināt

   b. Atlasiet, lai palielinātu ventilatora ātrumu. Ventilatora ātrums palielinās, līdz ir sasniegts visaugstākais iestatījums.

   Ventilators tiek izslēgts, kad indikators pāriet uz pozīciju OFF (Izslēgts). Kad indikators pārvietojas uz pozīciju AUTO, ventilatora ātrums tiek regulēts automātiski.

PIEZĪME: Kad ir atlasīts AUTO režīms, ventilatora ātrums samazinās, temperatūrai tuvojoties temperatūras iestatītajam punktam.

H114770—UN—22JAN20

Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu ventilatora ātruma iestatījumu.

PIEZĪME: Automātiskajā režīmā, kad temperatūra tuvojas iestatījuma punktam, ventilatora ātrums samazinās.

Alternatīva mainīšanas procedūra:

ClimaTrak™ automātiskā temperatūras vadība — spiediet ventilatora ātruma palielināšanas vai samazināšanas pogas uz rokas balsta, lai mainītu ventilatora ātrumu.

PR79369,00003E0-25-09FEB21

Gaisa plūsmas režīms

"Gaisa plūsmas režīms" ļauj pielāgot gaisa plūsmas sadali kabīnē vai iespējot vējstikla atkausēšanu.

Modificēšanas procedūra:

H114797—UN—17MAR16

Gaisa plūsmas režīmi

Atlasiet nepieciešamo gaisa plūsmas režīmu uz pārslēgšanas joslas.

H114798—UN—17MAR16

Automātiski

Automātiski — automātiski sadala un novirza gaisa plūsmu atbilstoši faktiskajai temperatūrai un kabīnes vajadzīgajai temperatūrai.

H114799—UN—17MAR16

Atkausēšana, operators un grīda

Atkausēšana, operators un grīda — sadala gaisa plūsmu vienmērīgi pa visu kabīni un nodrošina vējstikla atkausēšanu.

PIEZĪME: Gaisa kondicionēšana ieslēdzas, kad tiek iestatīts atkausēšanas gaisa plūsmas režīms.

H114800—UN—17MAR16

Operators

Operators — virziet gaisa plūsmu savā virzienā.

Alternatīva mainīšanas procedūra:

ClimaTrak™ automātiskā temperatūras vadība — nospiediet gaisa plūsmas režīma pogu uz rokas balsta, lai pārslēgtu režīmus.

PR79369,00003E1-25-09FEB21

Gaisa kondicionēšana (A/C)

Gaisa kondicionēšana ļauj iespējot vai atspējot gaisa kondicionēšanu.

PIEZĪME: Gaisa kondicionēšana tiek ieslēgta, ja ir iestatīts atkausēšanas gaisa plūsmas režīms.

H114790—UN—04JAN17

Ieslēgts/Izslēgts

Modificēšanas procedūra:

Atlasiet gaisa kondicionēšanas iespējošanu vai atspējošanu.

PR79369,00003E2-25-09FEB21

Āra temperatūra

Āra temperatūra ļauj noteikt pašreizējo āra gaisa temperatūru.

H119377—UN—16SEP16

Āra temperatūra

Modificēšanas procedūra:

Atlasiet ekrāna zonu zem vienuma “Ārā”, lai atvērtu lielāku pašreizējās āra temperatūras displeju.

H114770—UN—22JAN20

Aizvērt

Atlasiet, lai aizvērtu āra temperatūru.

PR79369,00003E3-25-09FEB21

Transmisijas lietotne

Piekļuve transmisijai

Piekļūt lietotnei, izmantojot displeju:

H113668—UN—22OCT15

Izvēlne

1. Izvēlne

N119118—UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

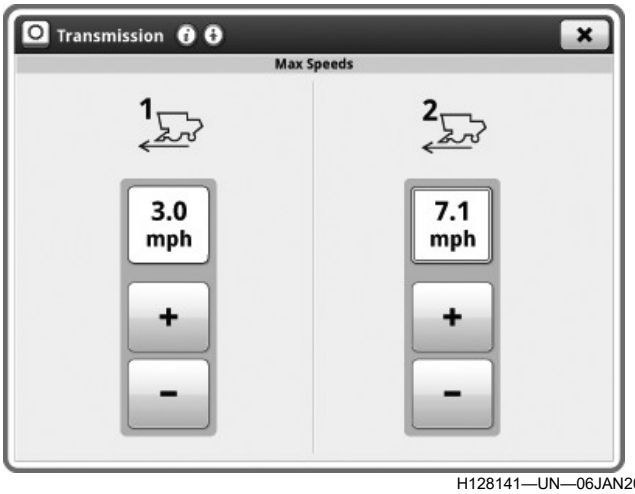
H113843—UN—30OCT15

Transmisija

3. Transmisija

PR79369,000041B-25-10FEB21

Transmisijas galvenā lapa



H128141—UN—06JAN20

Transmisija

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildu informācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

Transmisijas programmu izmanto, lai parādītu transmisijas informāciju un pielāgotu iestatījumus.

ProDrive™ transmisijas galvenajā lapā pieejamie vienumi:

H126972—UN—26SEP19

Maks. ātrums 1

Maks. ātrums 1— maksimālais ātrums, kad ir aktīvs maks. ātrums 1. Izvēlieties ievades lodziņu, lai pielāgotu iestatījumu.

H126973—UN—26SEP19

Maks. ātrums 2

Maks. ātrums 2— maksimālais ātrums, kad ir aktīvs maks. ātrums 2. Izvēlieties ievades lodziņu, lai pielāgotu iestatījumu.

N118004—UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

Papildu iestatījumi — ļauj piekļūt papildu regulēšanas iespējām un retāk lietotiem iestatījumiem.

Ar pogu pārslēdzamās transmisijas galvenajā lapā pieejamie vienumi:

H126976—UN—26SEP19

Pašreizējais pārnesums

Pašreizējais pārnesums — parāda pašreiz izvēlēto pārnesumu.

Nospiediet ar pogu pārslēdzamās transmisijas pogas, lai mainītu pašreizējo pārnesumu.

N118004—UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

Papildu iestatījumi — ļauj piekļūt papildu regulēšanas iespējām un retāk lietotiem iestatījumiem.

PR79369,000041C-25-10FEB21

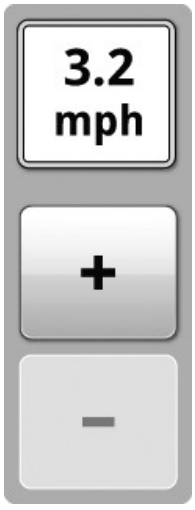
Maks. ātrums 1 un 2

Ar "Maks. ātrums" var iestatīt ērtu ātrumu ražas novākšanas vai braukšanas laikā. Kad vēlamais braukšanas ātrums ir iestatīts un daudzfunkciju svira ir pārbīdīta pilnībā uz priekšu, dzinējam darbojoties tukšgaitā ar lieliem apgriezieniem, mašīna nedarbosies ātrāk par izvēlētā režīma iestatījuma punktu. Pieejami divi režīmi.

PIEZĪME: Maks. ātrumu 1 nav iespējams iestatīt lielāku par pašreizējo maksimālo ātrumu 2.

PIEZĪME: Ja ir lielāki maksimālie iestatījuma punkti, tad mašīnas kustības ir agresīvākas. Vienmēr ir labāk izmantot zemu diapazonu ar zemu maksimālo iestatījuma punktu, veicot precīzas kustības (pievienojot hederu).

- 1. piemērs: Hedera pievienošana mašīnai un vēlamās labības novākšana. Maks. ātrums 1 iestatīts kā 1,6 km/h (1 jūdze stundā). Maks. ātrums 2 iestatīts uz 11,3 km/h (7 jūdzes stundā).
- 2. piemērs: Braukšana ūdens tuvumā un vajadzīgās labības novākšana. Maks. ātrums 1 iestatīts uz 4,8 km/h (3 jūdzes stundā). Maks. ātrums 2 iestatīts uz 11,3 km/h (7 jūdzes stundā).



H126975—UN—26SEP19

Vērtība

Atlasiet pluszīmi (+), lai palielinātu vērtību.

Atlasiet mīnusu (-), lai samazinātu vērtību.

PIEZĪME: Ja pārslēdzat ātruma iestatījumus, izmantojot ProDrive™ režīma pogas uz rokas balsta, ekrānā parādās ziņojums, kas atgādina par pašlaik aktīvajiem ātruma iestatījumiem. Ziņojums būs redzams displejā statusa centrā.

PR79369,000041D-25-10FEB21

Papildu iestatījumi ProDrive™

Papildu iestatījumu lapā pieejamie vienumi:

Avārijas režīms— ļauj mašīnu ar spēka pārvada sensora kļūmi pārvietot uz drošu vietu vai veikt tās apkopi.

Vilkšanas režīms— jābūt ieslēgtam, lai varētu vilkt mašīnu.

N0LMWLO,0000382-25-16JUL20

Papildu iestatījumi ProDrive™ vilkšanas režīms

Vilkšanas režīmu var iespējot, lai aizsargātu transmisiju, ja mašīna ir atspējota un to ir nepieciešams vilkt.

⚠ UZMANĪBU: Nevelciet mašīnu ar metāla trosi. Ja trose pārtrūkst, tās gals svaidoties var radīt ievainojumus.

Nenoņemiet savienotājus. Ja savienotājus noņem, bremzes nedarbojas.

Centieties neskart elektropārvades līnijas. Pirms transportēšanas ir jāaizver graudu tvertnes vāki un jānoņem radio antena. Plašāku informāciju skatiet CommandCenter™ displeja salocīšanas lietotnē un operatora rokasgrāmatas nodaļas "Operatora darbvieta" sadaļā "Radio antena".

Iepazīstieties ar vietējiem nosacījumiem par aprīkojuma pārvadāšanu vai vilkšanu pa koplietošanas ceļiem. Lai brīdinātu pārējos satiksmes dalībniekus, lietojiet papildu gaismas signālus un ierīces, kuras iespējams iegādāties pie John Deere izplatītāja.

Strādājiet uzmanīgi, lai novērstu traumas, mašīnai pārvietojoties. Ja mašīna novietota uz slīpas virsmas, neatbrīvojiet stāvbremzi, pirms riteņi nav bloķēti.

Mašīnu var vilkt avārijas situācijās ne ilgāk kā 10 min. ar maksimālo ātrumu 10 km/h (6,2 jūdzes/h).

ProDrive ir Deere & Company preču zīme

Vilkšanas režīma prasības:

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Riteņu ātrums	0 km/h (0 mph)
Operators	Sēdeklī
Mašīnas stāvoklis	Stāvbremze aktivizēta

Modificēšanas procedūra:

Lai vilktu mašīnu, veiciet tālāk minētās darbības:

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Iztukšojiet graudu tvertni un noņemiet hederu.
3. Pagrieziet izkraušanas gliemežtransportieri atpakaļ.
4. Aizveriet graudu tvertnes vākus.
5. Pagrieziet kāpnes uz priekšu un noņemiet radio antenu.

PIEZĪME: Vienmēr velciet mašīnu uz priekšu, nostiprinot ķēdi ap galveno asi. Lietojot ķēdi, raugieties, lai nesabojātu hidrauliskās līnijas. Vadītājam jāatrodas vadītāja sēdeklī, lai stūrētu mašīnu.

6. Ieslēdziet brīdinājuma gaismas, ja to neaizliedz noteikumi.

PIEZĪME: Lai izslēgtu stāvbremzi u vilktu mašīnu, ir jādarbojas dzinējam. Ja dzinējs nedarbojas, sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju vai citu kvalificētu apkopes speciālistu, lai iegūtu papildu informāciju.

H114769—UN—22OCT15

Ieslēgts/Izslēgts

7. Atlasiet pārslēga pogu Ieslēgts/Izslēgts, lai ieslēgtu vilkšanas režīmu.

H114772—UN—22OCT15

Ziņojums

8. Ja netiek izpildīti vilkšanas režīma nosacījumi, parādās ziņojums par to, kuri nosacījumi nav izpildīti.

H114770—UN—22JAN20

Aizvērt

9. Ja kāda iemesla dēļ nepieciešams iziet no vilkšanas režīma, to var izdarīt, atlasot aizvēršanas pogu.

H114771—UN—22OCT15

Zaļš ķeksītis

10. Kad nosacījums ir izpildīts, pirms tā parādās zaļš ķeksītis.

H114769—UN—22OCT15

Ieslēgts/Izslēgts

11. Kad izpildīti visi nosacījumi, var atlasīt pārslēga pogu IESLĒGT/IZSLĒGT, lai aktivizētu vilkšanas režīmu.

UZMANĪBU: Uz koplietošanas ceļiem izvairieties no sadursmes ar citiem ceļa lietotājiem, lēni braucošiem traktoriem ar pievienotām ierīcēm vai vilkšanas aprīkojumu un pašgājējām mašīnām. Bieži pārbaudiet, vai kāds nebrauc aizmugurē, īpaši pagriezienos, un signalizējiet ar roku vai lietojiet virzienrādītājus.

Lietojiet priekšējos prožektorus, mirgojošās brīdinājuma ugunis un pagrieziena signālus gan dienā, gan naktī. Ievērojiet vietējos noteikumus par apgaismojuma un apzīmējumu lietošanu. Raugieties, lai apgaismošanas ierīces un marķējumi būtu redzami un labā darba stāvoklī. Nomainiet vai saremontējiet bojātas vai nozaudētas apgaismošanas ierīces un marķējumus.

12. Nospiediet stāvbremzes pogu uz rokas balsta, lai pirms mašīnas vilkšanas atlaistu bremzes.

PIEZĪME: Operatoram ir jāatrodas sēdeklī, lai stāvbremzi varētu izslēgt.

Vilkšanas režīms tiek atslēgts un ekrānā parādās apstiprinošs ziņojums, kuru var aplūkot statusa centrā, ja:

- Ieslēdziet pārnesumu.

PR79369,000041E-25-10FEB21

Papildu iestatījumi, ProDrive™, avārijas režīms

Avārijas režīmu var aktivizēt, lai samazinātā ātrumā un drošā veidā pārvietotu uz drošu vietu tādu mašīnu, kas ir apstādināta spēka pārvada sensora kļūmes dēļ.

PIEZĪME: Hedera lietotnei jābūt ieslēgtai, lai piekļūtu avārijas atgriešanās režīmam.

Ļauj mašīnai darboties līdz 4stundām. Avārijas režīmu nevajadzētu izmantot parastas darbības laikā.

H114769—UN—22OCT15

Ieslēgts/Izslēgts

Lai ieslēgtu avārijas režīmu, atlasiet pārslēga pogu Ieslēgts/Izslēgts.

Ja pastāv spēka pārvada sensora kļūme, tiek ieslēgts avārijas režīms un parādās ziņojums.

PIEZĪME: Avārijas režīms tiks automātiski atspējots pēc mašīnas atslēgas pagriešanas.

Ja spēka pārvada sensora kļūme netiek konstatēta, avārijas režīms netiek aktivizēt un tiek parādīts ziņojums.

PR79369,000041F-25-10FEB21

Gaismu lietotne

Piekļuve gaismām

Piekļūt lietotnei, izmantojot displeju:

H113668—UN—22OCT15

Izvēlne

1. Izvēlne

N119118—UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

H115006—UN—09JAN17

Gaismas

3. Gaismas

Piekļuve lietotnei, izmantojot navigācijas joslu:

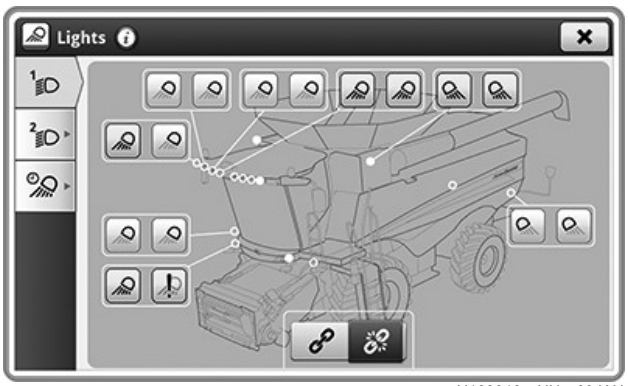
H115005—UN—11MAR16

Gaismas

Nospiediet pogu “Gaismas”, kas atrodas navigācijas joslā zem displeja.

PR79369,0000421-25-26FEB21

Gaismu galvenā lapa



H120316—UN—09JAN17

Gaismas

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildu informācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.

Gaismu lietotni izmanto, lai piekļūtu gaismu sākotnējiem iestatījumiem, kurus operators var konfigurēt. Atlasot vienu no ciļņu sākotnējiem iestatījumiem, varat veikt regulēšanu.

PIEZĪME: Darba gaismas ir konfigurējamas. Ceļa gaismas nav konfigurējamas.

Gaismu lietotnē pieejamās cilnes:

H114593—UN—11MAR16

1. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tuvās gaismas

1. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tuvās gaismas — gaismas, kas iedegas režīmā “1. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tuvās gaismas”.

H114596—UN—11MAR16

2. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tuvās gaismas

2. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tuvās gaismas — gaismas, kas iedegas režīmā “2. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tuvās gaismas”.

H114594—UN—11MAR16

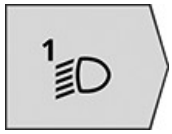
1. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tālās gaismas

1. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tālās gaismas — gaismas, kas iedegas režīmā “1. sākotnējais iestatījums — tālās gaismas”.

H114595—UN—11MAR16

2. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tālās gaismas

2. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tālās gaismas — gaismas, kas iedegas režīmā “2. sākotnējais iestatījums — tālās gaismas”.



H114597—UN—11MAR16

Izceltā cilne

Izceltās cilnes — norāda, kurš no gaismu sākotnējiem iestatījumiem ir atlasīts.

Darba gaismu vadības ierīces — nodrošina vadības iespējas, lai atlasītu darba gaismu ieslēgšanu/izslēgšanu, tālās/tuvās gaismas un 1. vai 2. sākotnējā iestatījuma režīmu.

H113862—UN—11MAR16

Gaismas kļūme

Gaismas kļūme — izsaukuma zīme liecina, ka gaismām ir radusies kļūda. Piemēram, izdegusi spuldze.

H114587—UN—11MAR16

Izkāpšanas gaismas

Izkāpšanas gaismas — atlasiet ilgumu un gaismas, kuras paliks degot pēc tam, kad atslēgas slēdzis ir pagriezts pozīcijā “OFF” (Izslēgts).

N118004—UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

Papildu iestatījumi — ļauj piekļūt papildu regulēšanas iespējām un retāk lietotiem iestatījumiem.

PR79369,0000422-25-11FEB21

1. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tuvās gaismas

Pēc klienta pieprasījuma pielāgojiet 1. tuvo gaismu sākotnējo iestatījumu. Pārveidojiet, kad nepieciešamas pielāgotas gaismas sliktā redzamībā, piemēram, izkraušanas vai ražas novākšanas darbību laikā.

Modificēšanas procedūra:

H114593—UN—11MAR16

1. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tuvās gaismas

1. Atlasiet, lai atļautu pielāgot katru atsevišķo gaismu šajā režīmā.

H113857—UN—11MAR16

Saistīts

- Atlasiet “Saistīt” uz pārslēgšanas pogas, lai izveidotu pāra savienojumu starp kreisajām un labajām gaismām vienlaicīgai ieslēgšanai un izslēgšanai visās cilnēs.

H113858—UN—11MAR16

Atsaistīts

- Atlasiet “Atsaistīt” uz pārslēgšanas pogas, lai atļautu atsevišķi ieslēgt un izslēgt pārī saistītas kreisās un labās gaismas visās cilnēs.

H114591—UN—11MAR16

Gaismas poga

H113853—UN—11MAR16

Gaismu pāra poga

2. Atlasiet gaismas vai gaismu pāra pogu tām gaismām, kuras vēlaties ieslēgt.

H114592—UN—11MAR16

Izceltā poga

PIEZĪME: Pēc atlasīšanas poga tiek izcelta.

PR79369,0000423-25-11FEB21

2. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tuvās gaismas

Pēc klienta pieprasījuma pielāgojiet 2. tuvo gaismu sākotnējo iestatījumu. Pārveidojiet, kad nepieciešamas pielāgotas gaismas sliktā redzamībā, piemēram, izkraušanas vai ražas novākšanas darbību laikā.

Modificēšanas procedūra:

H114596—UN—11MAR16

2. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tuvās gaismas

1. Atlasiet, lai atļautu pielāgot katru atsevišķo gaismu šajā režīmā.

H113857—UN—11MAR16

Saistīts

- Atlasiet “Saistīt” uz pārslēgšanas pogas, lai izveidotu pāra savienojumu starp kreisajām un labajām gaismām vienlaicīgai ieslēgšanai un izslēgšanai visās cilnēs.

H113858—UN—11MAR16

Atsaistīts

- Atlasiet “Atsaistīt” uz pārslēgšanas pogas, lai atļautu atsevišķi ieslēgt un izslēgt pārī saistītas kreisās un labās gaismas visās cilnēs.

H114591—UN—11MAR16

Gaismas poga

H113853—UN—11MAR16

Gaismu pāra poga

2. Atlasiet gaismas vai gaismu pāra pogu tām gaismām, kuras vēlaties ieslēgt.

H114592—UN—11MAR16

Izceltā poga

PIEZĪME: Pēc atlasīšanas poga tiek izcelta.

PR79369,0000424-25-11FEB21

H114594—UN—11MAR16

1. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tālās gaismas

1. Atlasiet, lai atļautu pielāgot katru atsevišķo gaismu šajā režīmā.

H113857—UN—11MAR16

Saistīts

- Atlasiet “Saistīt” uz pārslēgšanas pogas, lai izveidotu pāra savienojumu starp kreisajām un labajām gaismām vienlaicīgai ieslēgšanai un izslēgšanai visās cilnēs.

H113858—UN—11MAR16

Atsaistīts

- Atlasiet “Atsaistīt” uz pārslēgšanas pogas, lai atļautu atsevišķi ieslēgt un izslēgt pārī saistītas kreisās un labās gaismas visās cilnēs.

H114591—UN—11MAR16

Gaismas poga

H113853—UN—11MAR16

Gaismu pāra poga

2. Atlasiet gaismas vai gaismu pāra pogu tām gaismām, kuras vēlaties ieslēgt.

H114592—UN—11MAR16

Izceltā poga

PIEZĪME: Pēc atlasīšanas poga tiek izcelta.

PR79369,0000425-25-11FEB21

1. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tālās gaismas

Pēc klienta pieprasījuma pielāgojiet 1. tālo gaismu sākotnējo iestatījumu. Pārveidojiet, kad nepieciešamas pielāgotas gaismas sliktā redzamībā, piemēram, izkraušanas vai ražas novākšanas darbību laikā.

Modificēšanas procedūra:

2. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tālās gaismas

Pēc klienta pieprasījuma pielāgojiet 2. tālo gaismu sākotnējo iestatījumu. Pārveidojiet, kad nepieciešamas pielāgotas gaismas sliktā redzamībā, piemēram, izkraušanas vai ražas novākšanas darbību laikā.

Modificēšanas procedūra:

H114595—UN—11MAR16

2. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tālās gaismas

1. Atlasiet, lai atļautu pielāgot katru atsevišķo gaismu šajā režīmā.

H113857—UN—11MAR16

Saistīts

- Atlasiet “Saistīt” uz pārslēgšanas pogas, lai izveidotu pāra savienojumu starp kreisajām un labajām gaismām vienlaicīgai ieslēgšanai un izslēgšanai visās cilnēs.

H113858—UN—11MAR16

Atsaistīts

- Atlasiet “Atsaistīt” uz pārslēgšanas pogas, lai atļautu atsevišķi ieslēgt un izslēgt pārī saistītas kreisās un labās gaismas visās cilnēs.

H114591—UN—11MAR16

Gaismas poga

H113853—UN—11MAR16

Gaismu pāra poga

2. Atlasiet gaismas vai gaismu pāra pogu tām gaismām, kuras vēlaties ieslēgt.

H114592—UN—11MAR16

Izceltā poga

PIEZĪME: Pēc atlasīšanas poga tiek izcelta.

PR79369,0000426-25-11FEB21

Izkāpšanas gaismas

Izkāpšanas gaismas ļauj atlasīt laika periodu un tās gaismas, kuras paliks ieslēgtas pēc tam, kad aizdedzes atslēga tiek pagriezta pozīcijā OFF (IZSLĒGT).

PIEZĪME: Izkāpšanas gaismas iedegas, ja ceļa vai darba gaismas tika lietotas pēdējo 5 minūšu laikā.

Modificēšanas procedūra:

H114587—UN—11MAR16

Izkāpšanas gaismas

1. Atlasiet gaismu cilni.

H113857—UN—11MAR16

Saistīts

- Atlasiet “Saistīt” uz pārslēgšanas pogas, lai izveidotu pāra savienojumu starp kreisajām un labajām gaismām vienlaicīgai ieslēgšanai un izslēgšanai visās cilnēs.

H113858—UN—11MAR16

Atsaistīts

- Atlasiet “Atsaistīt” uz pārslēgšanas pogas, lai atļautu atsevišķi ieslēgt un izslēgt pārī saistītas kreisās un labās gaismas visās cilnēs.

H114591—UN—11MAR16

Gaismas poga

H113853—UN—11MAR16

Gaismu pāra poga

2. Atlasiet gaismas vai gaismu pāra pogu tām gaismām, kuras vēlaties ieslēgt.

H114592—UN—11MAR16

Izceltā poga

PIEZĪME: Pēc atlasīšanas poga tiek izcelta.

H114588—UN—11MAR16

Izejas noildze

3. Atlasiet, lai atvērtu izejas noildzes ekrānu.
4. Atlasiet nepieciešamo izkāpšanas noildzes iestatījumu.

Izejas noildzes vērtības		
Tūlītēja izslēgšana (0 s)	60 s	3 min.
10 s	90 s	4 min.
30 s	2 min.	5 min

H114606—UN—09JAN17

Labi

H114605—UN—09JAN17

Atcelt

5. Atlasiet “Labi”, lai saglabātu, vai “Atcelt”, lai atgrieztos pie iepriekšējā iestatījuma.

PR79369,0000427-25-11FEB21

Darba gaismu vadības ierīces

Darba gaismu vadības ierīces ļauj jums atlasīt vēlamo darba gaismu sākotnējo iestatījumu un režīmu.

Modificēšanas procedūra:

H115019—UN—09JAN17

Darba gaismu novietojums

1. Pagrieziet pārslēgu uz stūres statņa darba gaismu stāvoklī.
2. Atlasiet nepieciešamo tālo vai tuvo gaismu režīmu.
   - Nospiediet sviru, lai izvēlētos tālo gaismu režīmu.
   - Pavelciet sviru, lai atlasītu tuvo gaismu režīmu.

H115018—UN—11MAR16

Rokas balsta gaismu pārslēgs

3. Nospiediet gaismu pārslēgu uz rokas balsta, lai atlasītu 1. darba gaismu sākotnējo iestatījumu vai 2. darba gaismu sākotnējo iestatījumu.

PIEZĪME: Gaismas diode deg atlasītajam sākotnējā iestatījuma režīmam 1 vai 2.

- **Īslaicīgas tālās gaismas:** Pavelciet un turiet sviru augšējā stāvoklī, lai uzreiz ieslēgtu tālo gaismu režīmu.
- **Tuvās gaismas pozīcija:** Pavelciet sviru vidējo stāvoklī, lai lietotu tuvās gaismas.
- **Tālās gaismas pozīcija:** Pabīdiet sviru uz apakšējo pozīciju, lai lietotu tālās gaismas.

PR79369,0000428-25-11FEB21

Kalibrēšanas lietotne

Piekļuve kalibrēšanai un procedūrām

Piekļūt programmai, izmantojot displeju:

H113668—UN—22OCT15

Izvēlne

1. Izvēlne

N119118—UN—23SEP16

Mašīnas iestatījumi

2. Cilne Mašīnas iestatījumi

N119098—UN—25MAY16

Kalibrēšana un procedūras

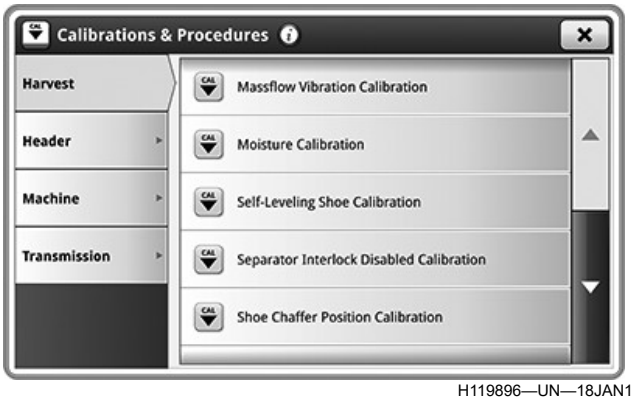
3. Kalibrēšana un procedūras

SS43267,000084C-25-17JAN17

Kalibrēšanas un procedūru pārskats

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildu informācija.

Parādītā galvenā lapa ir tikai piemērs. Jūsu galvenā lapa var atšķirties atkarībā no opcijām vai pievienotā aprīkojuma.



H119896—UN—18JAN17

Kalibrēšana un procedūras

Lietotne Kalibrēšana un procedūras piedāvā centralizētu piekļuvi mašīnas apkopes procedūrām un kalibrēšanai.

H119225—UN—23SEP16

Cilne "Raža"

Cilne "Raža"

Masas plūsmas vibrācija

Raža

Dzeltenā signālgaisma

Graudu zuduma monitora skāriena tests

Mitruma sensors

Šasijas sasvērums

Kuļkurvja gaisa izvadīšana

Kuļkurvja līmeņošana

ActiveYield™

Kulšanas atstarpe (STS elektriska)

Kulšanas atstarpe (hidrauliska)

Izkraušanas gliemežtransportiera aktivizēšana

H119226—UN—23SEP16

Cilne “Heders”

Cilne “Heders”

Slīpā transportiera kameras pacelšanas ātrums

Heders

Platformas plāksnes atstarpe

Pagarināmās platformas hedera paštestēšana

Slīpā transportiera kameras sāniskās sasvēršanas ātrums

Spārni (salokāmā kukurūzas novākšanas platforma)

Tītavu un izkapts pozīcija

Tītavu pozīcija

Slīpā transportiera kameras sasvēruma Priekšgals/ Aizmugure diapazons

Slīpā transportiera kameras sāniskās sasvēršanas diapazons

PR79369,000042A-25-04MAR21

Masas plūsmas vibrācija

Šī procedūra kalibrē masas plūsmas sensoru, lai ņemtu

vērā parastu vibrāciju, kas vērojama mašīnas darbošanās laikā. Šī kalibrēšanas veikšana novērš to, ka masas plūsmas sensors varētu kļūdīties, vibrāciju pieņemot kā materiālu, kas tiek novākts.

PIEZĪME: Masas plūsmas vibrācijas kalibrēšana ir jāveic, nomainot hederus un atbilstīgi katrai novācamajai graudaugu kultūrai. Masas plūsmas vibrācijas kalibrēšana ir jāveic pirms ActiveYield™ kalibrēšanas.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Mainīts/regulēts vadības bloks AYM vai saistītās sastāvdaļas.
- Mainīta aprīkojuma konfigurācija, piemēram, hedera kofigurācija.
- Mainīts novācamo graudaugu veids.
- Nomainīts masas plūsmas sensors.

Masas plūsmas mērītāja kalibrēšanas lapā pieejamie vienumi:

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija:

Ieteicamais intervāls	Lai iegūtu vairāk informācijas, skatiet sadaļu "Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos".
Aplēstais nepieciešamais laiks	Apmēram 1 min

PR79369,000042B-25-24FEB21

Masas plūsmas vibrācijas kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības.

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Procedūras pārskats.

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.
2. Lai pabeigtu procedūru, izpildiet ekrānā redzamo ziņojumu norādījumus.

N118093—UN—16FEB16

Saglabāt

3. Atlasiet vienumu Saglabāt, lai apstiprinātu kalibrēšanu.

N118122—UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu Mēģināt vēlreiz.
2. Pārliecinieties, ka ir izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.
3. Ja kalibrēšana neizdodas divas reizes, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

SS43267,0000867-25-19JAN17

Mitruma sensors

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Tiek uzstādīts, nomainīts vai regulēts mitruma sensors.
- Ir jāuzlabo mitruma sensora precizitāte.

Mitruma sensora kalibrēšanas lapā pieejamie vienumi:

N119105—UN—02MAY16

Kalibrēt

Mitruma sensora procedūra — sākt kalibrēšanas procedūru.

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

PR79369,000042C-25-24FEB21

Mitruma sensora procedūra

Šī procedūra veiks mitruma sensora kalibrēšanu.

Kalibrēšanas prasības:

ActiveYield ir Deere & Company preču zīme

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Veicamās darbības:

A102855—UN—01FEB19

Iedarbināt

1. Atlasiet "Sākt", lai sāktu kalibrēšanas procedūru.

H113801—UN—04JAN17

Kalibrēšana

2. Ekrānā parādīsies kalibrēšanas simbols. Kalibrēšana automātiski pāries uz nākamo darbību.

A92084—UN—09MAY19

Kalibrēšana pabeigta

Ja nekādas problēmas netiks konstatētas, ekrānā parādīsies paziņojums, ka kalibrēšana ir pabeigta.

A92068—UN—16MAR18

Saglabāt

3. Apstipriniet kalibrēšanu, nospiežot ENTER un atlasot Saglabāt.

A92067—UN—16MAR18

Atcelt

4. Atlasiet "Atcelt", lai atgrieztos iepriekšējā lapā.

PR79369,000004D-25-26NOV19

Kulšanas atstarpe (STS elektriska)

Šī procedūra kalibrē kulšanas atstarpi, nosakot kuļkurvju pilnībā atvērtas un aizvērtas pozīcijas. Pareizi kalibrēta kulšanas atstarpe nodrošina labākos rezultātus ražas novākšanas iestatījumu ieteikumiem. Papildu informāciju sk. Operatora rokasgrāmatā.

SVARĪGI: Kalibrēšanu nevajadzētu veikt, ja ir uzstādīti apaļo stieņu kuļkurvja pārsegi. Rezultātā tiek iegūta nepareiza nulles pozīcija.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Notiek sagatavošanās katrai ražas novākšanas sezonai.
- Fiziska kuļkurvja atvēršana nesakrīt ar to, kas tiek rādīta kabīnē.
- Kuļkurvji tiek nomainīti pret jaunu vai citādu kuļkurvju komplektu.
- Nomainīts/regulēts kulšanas atstarpes sensors vai saistītās daļas.

Kulšanas atstarpes lapā pieejamie vienumi:

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija:

Ieteicamais intervāls	Pēc vajadzības
Aplēstais nepieciešamais laiks	Apmēram 1-2 min.

PR79369,000042D-25-24FEB21

Kulšanas atstarpes kalibrēšanas (STS elektriska) procedūra

Procedūras prasības:

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.
2. Sekojiet ziņojumiem ekrānā, lai pabeigtu procedūru.

N118093—UN—16FEB16

Saglabāt

3. Atlasiet "Saglabāt", lai apstiprinātu kalibrēšanu.

N118122—UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu "Atkārtot".
2. Apstipriniet, ka izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.
3. Ja kalibrēšana neizdodas otrreiz, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

PR79369,000042E-25-24FEB21

Ražas kalibrēšana

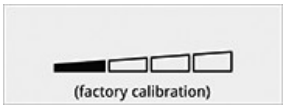
Šī procedūra kalibrē paredzamo ražu. Kalibrēšana ir veikta, saskaņojot ierakstītos paraugus ar atbilstošo svērto svaru mērījumiem.

PIEZĪME: Lai iegūtu pareizus graudu svara mērījumus, ražai atbilstīga kalibrēšana ir jāveic katru gadu un atbilstīgi katrai novācamajai graudaugu kultūrai. Pārliecinieties arī, vai katrai graudaugu kultūrai ir veikta masas plūsmas vibrācijas kalibrēšana.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Mainīts/regulēts vadības bloks AYM vai saistītās sastāvdaļas.
- Ražas kopsummas nesakrīt ar svēršanas kvītīm.
- Vēlama augstāka ražas kopsummas precizitāte.

Ražas kalibrēšanas lapā pieejamie vienumi:



H119234—UN—02MAR21

Kalibrēšanas kvalitāte

Kalibrēšanas kvalitāte — norāda kalibrēšanas paraugu kvalitāti.

H119417—UN—18JAN17

Statuss

Statusa indikators — norāda parauga ieraksta statusu.

H119235—UN—18JAN17

Ierakstīt

Ierakstīt — vāc parauga datus.

H119363—UN—18JAN17

Nesaskaņoti paraugi

Nesaskaņoti paraugi — to paraugu skaits, kas nav saskaņoti ar faktisko svaru.

H119364—UN—18JAN17

Svērtais svars

Svērtais svars — ierakstītā parauga svaru atbilstība faktiskajam parauga svaram.

N118004—UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

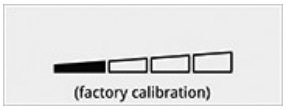
Papildu iestatījumi — piekļūstiet papildu pielāgošanas iespējām un retāk lietotiem iestatījumiem.

PIEZĪME: Ja masas plūsmas vibrācijas kalibrēšana nav veikta pietiekami nesen, ieteicams veikt tās kalibrēšanu pirms ražas kalibrēšanas.

PR79369,000042F-25-24FEB21

Raža I Kalibrēšanas kvalitāte

Kalibrēšanas kvalitāte norāda kalibrēšanas paraugu kvalitāti un kļūdas robežu starp ierakstītajiem paraugiem un faktiskajiem svariem.



H119365—UN—18JAN17

Kalibrēšanas kvalitāte

Kalibrēšanas kvalitātes lapā pieejamie vienumi:

Kalibrēšanas kvalitātes indikators — norāda kalibrēšanas paraugu kvalitāti.

H119374—UN—18JAN17

Savāktie paraugi

Savāktā parauga statuss — norāda kritērijus, kuriem atbilst pašreizējais paraugu komplekts.

H119372—UN—18JAN17

Ražas kļūdas robeža

Ražas kļūdas robeža — ierakstītā parauga svara un faktiskā svara starpība, kas izteikta kā procenti. Krāsains fons norāda uz kļūdas robežas kvalitāti.

H119375—UN—18JAN17

Kalibrēšanas režīms

Kalibrēšanas režīms — pašreizējā parauga atlases režīms.

H119373—UN—18JAN17

Paraugi kalibrēšanā

Paraugi kalibrēšanā — uzglabāto paraugu skaits. Ja netiek uzglabāts neviens paraugs, tiek izmantota rūpnīcas kalibrēšana.

N118004—UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

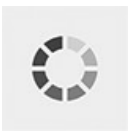
Papildu iestatījumi — piekļūstiet papildu pielāgošanas iespējām un retāk lietotiem iestatījumiem.

PR79369,0000430-25-24FEB21

Raža I Statusa indikators

Statusa indikators rāda parauga ierakstīšanas statusu un ziņojumu par šo statusu.

Statusa opcijas ir šādas:



H119424—UN—18JAN17

Norises indikators

Norises indikators — tiek rādīts parauga vākšanas laikā.

N118420—UN—02NOV16

Zaļā krāsā

Aktīvs — paraugu ierakstīšana ir aktīva.

N118019—UN—22OCT15

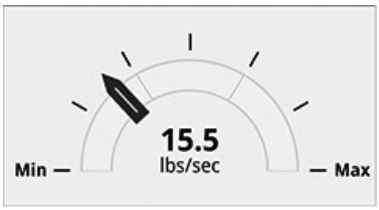
Pelēkā krāsā

Neaktīvs — paraugu ierakstīšana nav aktīva.

PR79369,0000431-25-24FEB21

Raža I Parauga ierakstīšana

Parauga ierakstīšanas lapa ļauj savākt ražas paraugu, uzraudzīt plūsmas ātrumu un aplūkot parauga ierakstīto svaru.



H119379—UN—18JAN17

Masas plūsmas ātrums

Parauga ierakstīšanas lapā pieejamie vienumi:

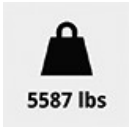
Masas plūsmas ātrums — norāda novācamo graudaugu plūsmu.

H119418—UN—18JAN17

Vidēja plūsma

Plūsmas ātruma diapazons — norāda pašreizējo diapazonu, kādā paraugs tiek novākts.

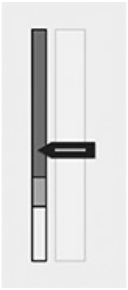
PIEZĪME: Mazu plūsmu norāda, izmantojot svītriņas.



H119380—UN—18JAN17

Svars

Svars — aprēķināts parauga svars.



H119399—UN—18JAN17

Svara statuss

Svara statuss — norāda, kad ir novākts pietiekami liels daudzums graudaugu, lai veiktu kalibrēšanu.

H119419—UN—18JAN17

Graudaugu veids: Kukurūza

Graudaugu veids — novācamā labība.

H119400—UN—18JAN17

Ierakstīt paraugu

Ierakstīšanas statuss — rāda paraugu ieraksta statusu.

H119401—UN—18JAN17

Dzēst

Dzēst — izdzēš esošos parauga datus.

H119421—UN—18JAN17

Iedarbināt

Sākt — sāk parauga datu ierakstīšanu.

H119420—UN—18JAN17

Gatavs

Gatavs — aptur parauga ierakstīšanu un saglabā šo informāciju.

H119235—UN—18JAN17

Ierakstīt

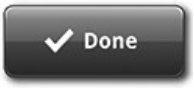
Modificēšanas procedūra:

1. Atlasiet “Ierakstīt”.
2. Sāciet graudaugu novākšanu.

H119421—UN—18JAN17

Iedarbināt

3. Atlasiet pogu Starts.
4. Noregulējiet braukšanas ātrumu, līdz ir sasniegts nepieciešamais plūsmas ātruma diapazons.
5. Turpiniet ražas novākšanu, līdz ticis novākts nepieciešamais graudaugu daudzums.



H119420—UN—18JAN17

Gatavs

6. Izvēlieties pogu "Izdarīts", lai saglabātu parauga informāciju.

PR79369,0000432-25-24FEB21

Raža I Svērtais svars

Svērtais svars ļauj ierakstītā parauga svaru saskaņot ar faktisko parauga svaram.

Modificēšanas procedūra:

H128111—UN—21NOV19

Paraugs

1. Atlasiet paraugu, kuru pielāgot.
2. Ievadiet faktisko parauga svaru, izmantojot tastatūru.

N118093—UN—16FEB16

Saglabāt

3. Atlasiet pogu Saglabāt, lai apstiprinātu.

N118094—UN—18JAN17

Atcelt

PIEZĪME: Atlasiet pogu "Atcelt", lai atgrieztos iepriekšējā lapā, neveicot izmaiņas.

Parauga dzēšanas procedūra:

H128111—UN—21NOV19

Paraugs

1. Atlasiet paraugu, kuru izdzēst.

H119408—UN—18JAN17

Dzēst paraugu

2. Atlasiet "Izdzēst paraugu".

H114654—UN—05JAN17

Labi

3. Izvēlieties OK pogu.

N118094—UN—18JAN17

Atcelt

PIEZĪME: Atlasiet pogu "Atcelt", lai atgrieztos iepriekšējā lapā, neveicot izmaiņas.

PR79369,0000433-25-24FEB21

Raža I Papildu iestatījumi

Papildu iestatījumi ļauj piekļūt papildu regulēšanas iespējam un retāk lietotiem iestatījumiem.

PIEZĪME: Papildu iestatījumi nav pieejami, kad atlasīts ActiveYield™.

Mainiet, ja:

- Atiestatīšana uz rūpnīcas noklusējumiem.
- Manuālu paraugu atlasīšanu.
- Manuālu kalibrēšanas vērtības pielāgošanu.
- Kalibrēšanas pārsūtīšanu uz citu mašīnu.

Papildu iestatījumu lapā pieejamie vienumi:

H119409—UN—18JAN17

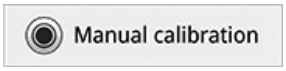
Atiestatīt

Atiestatīt — atiestatīt sistēmu uz rūpnīcas noklusējumu.

H119410—UN—18JAN17

Automātiska paraugu atlase

Automātiska paraugu atlase — sistēma atlasa paraugus, pamatojoties uz plūsmas ātrumu, kvalitāti un kļūdas robežu, lai iegūtu labāko kalibrēšanas vērtību.



H119411—UN—18JAN17

Manuāla kalibrēšana

Manuālā kalibrēšana — atlasiet vajadzīgos paraugus, kurus izmantot kalibrēšanas vērtībai.

H119412—UN—18JAN17

Rediģēt/Atlasīt paraugus

Rediģēt/atlasīt paraugus — izvēlieties paraugus, kurus izmantot manuālai kalibrēšanai. Rediģējiet paraugu svērto svaru vai dzēsiet paraugus.

H119413—UN—18JAN17

Papildu opcijas

Papildu opcijas — manuāli reguējiet kalibrēšanas vērtību vai pārsūtiet kalibrēšanu no citas mašīnas.

H119414—UN—18JAN17

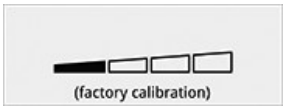
Dzēst neizmantotus paraugus

Dzēst neizmantotus paraugus — izdzēsiet paraugus, kuri netiek izmantoti kalibrēšanai.

PR79369,0000434-25-24FEB21

Raža I Kalibrēšanas kvalitātes indikators

Kalibrēšanas kvalitātes indikators norāda kalibrēšanas paraugu kvalitāti.

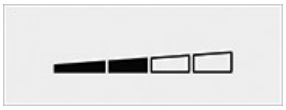


H119365—UN—18JAN17

Rūpnīcas kalibrēšana

Rūpnīcas kalibrēšana — norāda, ka tiek izmantota rūpnīcas kalibrēšana. Nav veikti nekādi pielāgojumi.

ActiveYield ir Deere & Company preču zīme



H119366—UN—18JAN17

Viens paraugs

Viens paraugs — norāda, ka izmantošanai ir savākts vai atlasīts tikai viens paraugs.

PIEZĪME: Viena parauga kalibrēšana labi darbojas plūsmas ātrumam, kuram paraugs tika savākts. Atšķirīgos plūsmas ātrumos veiktspēja var pasliktināties.

H119367—UN—18JAN17

Zema kvalitāte

Zemas kvalitātes paraugs — atlasīti četri paraugi vai vairāk, bet paraugi nav kvalitatīvi un tikai divi no tiem attēlo divus no plūsmas diapazoniem.

H121087—UN—19MAY17

Augsta kvalitāte

Augstas kvalitātes paraugs — atlasīti četri paraugi vai vairāk no ļoti kvalitatīvām kravām, un tie attēlo visus plūsmas diapazonus.

PR79369,0000435-25-24FEB21

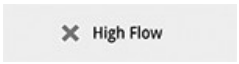
Raža I Savāktā parauga statuss

Savāktā parauga statuss norāda kritērijus, kuriem atbilst pašreizējais paraugu komplekts. Kad kritērijs ir izpildīts, tam blakus parādās ķeksītis.

H128112—UN—21NOV19

Augsta kvalitāte

Augsta kvalitāte — visi paraugi ņemti no viendabīgas lauka zonas, kas sniedz nemainīgu graudu plūsmu.



H128113—UN—21NOV19

Intensīva plūsma

Intensīva plūsma — noteikta, izmantojot mērierīci ieraksta paraugu lapā. Graudu plūsmai jābūt lielākai par 66 % no maksimālās plūsmas kombaina modelim un graudaugiem. Palieliniet braukšanas ātrumu, lai palielinātu plūsmu.

H128114—UN—21NOV19

Vidēja plūsma

Vidēja plūsma — noteikta, izmantojot mērierīci ieraksta paraugu lapā. Graudu plūsmai jābūt starp 33 % un 66 % no maksimālās plūsmas kombaina modelim un graudaugiem. Pielāgojiet braukšanas ātrumu, lai regulētu plūsmu.

H128115—UN—21NOV19

Maza plūsma

Maza plūsma — noteikta, izmantojot mērierīci ieraksta paraugu lapā. Graudu plūsmai jābūt mazākai par 33 % no maksimālās plūsmas kombaina modelim un graudaugiem. Samaziniet braukšanas ātrumu, lai samazinātu plūsmu.

Labākai kalibrēšanai savāciet vismaz 4 kravas visos plūsmas diapazonos:

- Augsts
- Vidējs
- Zems

Sliktos ražas novākšanas apstākļos, kad nav iespējams sasniegt intensīvāku plūsmas ātrumu, veiciet šādu procesu:

Savāciet pirmo kravu, izmantojot lielāko ražas novākšanas ātrumu kā 100 %, tad savāciet vēl 3 kravas, samazinot ražas novākšanas ātrumu uz 80 %, 66 % un 50 %.

Ja jāsavāc vairāk kravu, atkārtojiet darbības.

PR79369,0000436-25-24FEB21

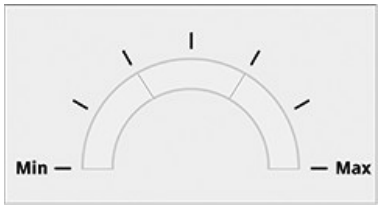
Raža I Masas plūsmas ātrums

Masas plūsmas ātrums norāda novācamo graudaugu plūsmu.

H119403—UN—18JAN17

Pašreizējais plūsmas ātrums

Pašreizējais plūsmas ātrums — pašreizējais novācamo graudaugu plūsmas ātrums.



H119422—UN—18JAN17

Mērierīce

Mērierīce — grafiski parāda plūsmas ātrumu.

Min. = 0 %

Maks. = 100 %

H119402—UN—18JAN17

Ciparu displejs

Ciparu displejs — parāda plūsmas ātrumu kā skaitlisku vērtību.

PR79369,0000437-25-24FEB21

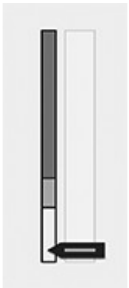
Raža I Svara indikators

Svara indikators tiek parādīts, kad ir novākts pietiekami liels daudzums graudaugu, lai veiktu kalibrēšanu.

H119403—UN—18JAN17

Esošais svars

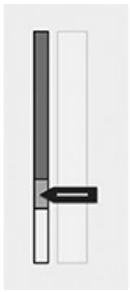
Esošais svars — pašreizējais aprēķināts parauga svars.



H119404—UN—18JAN17

Pelēkā zona

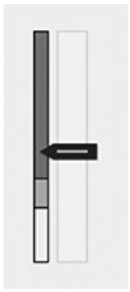
Pelēkā zona — paraugs ir pārāk mazs kalibrēšanas veikšanai.



H119405—UN—18JAN17

Gaiši zaļā zona

Gaiši zaļā zona — paraugs ir pietiekami liels kalibrēšanai, bet nav ideālajā līmenī. Kalibrēšana var būt neprecīza.



H119399—UN—18JAN17

Zaļā zona

Zaļā zona — paraugs ir pietiekami liels precīzai kalibrēšanai.

PR79369,0000438-25-24FEB21

Raža I Ierakstīšanas statuss

Ierakstīšanas statuss parāda paraugu ieraksta statusu.

H119406—UN—18JAN17

Gatavības režīmā

Gatavības režīmā — sistēma ir gatava ierakstīt paraugu, tiklīdz tiks atlasīta sākšanas poga.

H119400—UN—18JAN17

Ierakstīt paraugu

Parauga ierakstīšana — paraugs tiek ierakstīts.

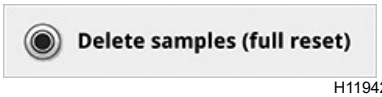
PIEZĪME: Kad paraugs ticis ierakstīts un saglabāts, sistēma atgriežas gaidīšanas režīmā. Pēc parauga savākšanas nesaskaņoto paraugu skaits galvenajā lapā palielinās par vienu.

PR79369,0000439-25-24FEB21

Raža I Atiestatīt

Atiestatīšana ļauj dzēst visus saglabātos paraugus un atgriež sistēmu rūpnīcas kalibrēšanas vērtībā. Kalibrēšanas vērtību var arī atiestatīt uz rūpnīcas noklusējumu, saglabājot visus paraugus.

Atiestatīšanas veidi:



H119429—UN—18JAN17

Dzēst paraugus (atiestatīt pilnībā)

Dzēst paraugus (pilnīga atiestatīšana) — izdzēš visus saglabātos paraugus un pašreizējo kalibrēšanas vērtību. Kalibrēšanas vērtība iestatīta kā rūpnīcas noklusējums.

H119430—UN—18JAN17

Saglabāt paraugus un izmantot manuālu kalibrēšanas režīmu

Paturēt praugus un izmantot manuālu kalibrēšanas režīmu — kalibrēšanas vērtība tiek atiestatīta uz rūpnīcas vērtību. Visi saglabātie paraugi tiek paturēti.

H119409—UN—18JAN17

Atiestatīt

Modificēšanas procedūra:

1. Atlasiet pogu "Atiestatīt".
2. Izvēlieties vajadzīgo atiestatīšanas veidu.

H114654—UN—05JAN17

Labi

3. Atlasiet pogu OK (Labi), lai apstiprinātu.

N118094—UN—18JAN17

Atcelt

PIEZĪME: Atlasiet pogu “Atcelt”, lai atgrieztos iepriekšējā ekrānā, neveicot nekādas izmaiņas.

PR79369,000043A-25-24FEB21

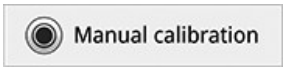
Raža I Rediģēt/atlasīt kalibrēšanu

"Rediģēt/atlasīt kalibrēšanu" ļauj izvēlieties paraugus, kurus izmantot manuālai kalibrēšanai. Rediģējiet paraugu svērto svaru vai dzēsiet paraugus.

Mainiet, ja:

- Lai sasniegtu precīzu ražas nolasījumu, jāatlasa noteikti paraugi.
- Automātiskā atlase nesasniedz vajadzīgo izpildījumu.
- Nav nepieciešams jauns paraugs.
- Paraugam ievadīts nepareizs svērtais svars.

Procedūra, lai mainītu atlasītos paraugus:



H119411—UN—18JAN17

Manuāla kalibrēšana

1. Atlasiet manuālo kalibrēšanu.

H119412—UN—18JAN17

Rediģēt/Atlasīt paraugus

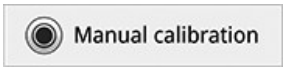
2. Atlasiet pogu "Rediģēt/Atlasīt paraugus".

N118434—UN—22JAN20

Ķeksītis

3. Atlasiet ķeksīšus blakus paraugiem, kurus izmantot kalibrēšanai.

PIEZĪME: Lai kalibrēšana būtu precīzāka, atlasiet tādus paraugus, kam ir augsta kvalitāte, ir 0–3 procentu kļūdas robeža un kas attēlo trīs plūsmas diapazonus.



H119411—UN—18JAN17

Manuāla kalibrēšana

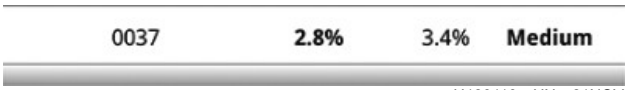
Svērtā svara mainīšanas procedūra:

1. Atlasiet manuālo kalibrēšanu.

H119412—UN—18JAN17

Rediģēt/Atlasīt paraugus

2. Atlasiet pogu "Rediģēt/Atlasīt paraugus".



H128116—UN—21NOV19

Paraugs

3. Atlasiet paraugu, kuru mainīt.

H119416—UN—18JAN17

Svērtā svara rediģēšana

4. Atlasiet "Svērtā svara rediģēšana".
5. Ievadiet svērto svaru, izmantojot tastatūru.

N118093—UN—16FEB16

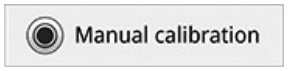
Saglabāt

6. Atlasiet pogu Saglabāt, lai apstiprinātu.

N118396—UN—17FEB16

Aizvērt

7. Atlasiet pogu “Aizvērt”, lai atgrieztos iepriekšējā lapā.



H119411—UN—18JAN17

Manuāla kalibrēšana

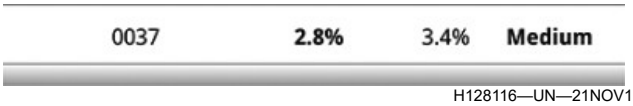
Parauga dzēšanas procedūra:

1. Atlasiet manuālo kalibrēšanu.

H119412—UN—18JAN17

Rediģēt/Atlasīt paraugus

2. Atlasiet pogu "Rediģēt/Atlasīt paraugus".



H128116—UN—21NOV19

Paraugs

3. Atlasiet paraugu, kuru izdzēst.

H119408—UN—18JAN17

Dzēst paraugu

4. Atlasiet "Izdzēst paraugu".

H114654—UN—05JAN17

Labi

5. Atlasiet pogu OK (Labi), lai apstiprinātu.

N118094—UN—18JAN17

Atcelt

PIEZĪME: Atlasiet pogu “Atcelt”, lai atgrieztos iepriekšējā ekrānā, neveicot nekādas izmaiņas.

N118093—UN—16FEB16

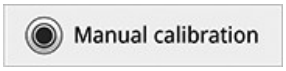
Saglabāt

6. Atlasiet pogu "Saglabāt", lai pabeigtu.

PR79369,000043B-25-24FEB21

Raža I Izvērsta rediģēšana

Izvērsta rediģēšana ļauj manuāli pielāgot kalibrēšanas vērtību vai pārsūtīt kalibrēšanu no citas mašīnas.



H119411—UN—18JAN17

Manuāla kalibrēšana

Procedūra, lai mainītu:

1. Atlasiet manuālo kalibrēšanu.

H119413—UN—18JAN17

Papildu opcijas

2. Atlasiet pogu Papildu opcijas.

H119425—UN—18JAN17

Izvērsta rediģēšana

3. Atlasiet izvērstu rediģēšanu.
4. Sekojiet norādījumiem ekrānā, lai pabeigtu vajadzīgo procedūru.

SS43267,000087B-25-17JAN17

Raža I Dzēst neizmantotus paraugus

"Izdzēst neizmantotus paraugus" ļauj izdzēst paraugus, kuri netiek izmantoti kalibrēšanā.

Modificēšanas procedūra:

H119414—UN—18JAN17

Dzēst neizmantotus paraugus

1. Atlasiet, pogu "Izdzēst neizmantotu paraugu".

H114654—UN—05JAN17

Labi

2. Atlasiet pogu OK (Labi), lai apstiprinātu.

N118094—UN—18JAN17

Atcelt

PIEZĪME: Atlasiet pogu "Atcelt", lai atgrieztos iepriekšējā lapā, neveicot izmaiņas.

SS43267,000087C-25-25NOV19

ActiveYield™

Šī procedūra automātiski kalibrē prognozēto ražu, lai tā labāk atbilstu faktiski svērtajam ražas svaram.

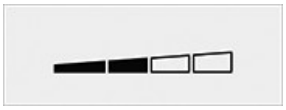
PIEZĪME: Manuālā ražas kalibrēšana nav pieejama, kamēr ActiveYield™ automatizācija ir IESLĒGTA.

ActiveYield™ lapā pieejamie vienumi:

H114647—UN—05JAN17

Ieslēgts/Izslēgts

Galvenais slēdzis IESLĒGT/IZSLĒGT — izmantojiet pārslēgšanas pogu, lai ActiveYield™ ieslēgtu vai izslēgtu.



H119366—UN—18JAN17

Kvalitāte

Kvalitāte — norāda kalibrēšanas paraugu kvalitāti.

N118420—UN—02NOV16

Statuss

Statusa indikators — norāda parauga statusu.

ActiveYield ir Deere & Company preču zīme

N118004—UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

Papildu iestatījumi — piekļūstiet papildu pielāgošanas iespējām un retāk lietotiem iestatījumiem.

Lapā rādītā informācija:

Piemērs:

Graudaugu veids	Kukurūza
Apstiprinātie paraugi	10
Pēdējo reizi apstiprināts	Pirms 32 min

PR79369,000043C-25-24FEB21

ActiveYield™ I Statusa indikators

PIEZĪME: Paraugs nav visa graudu tvertne. Parauga ierakstīšana sākas, kad ActiveYield™ sensori ir pilnīgi noklāti ar graudiem, un tā beidzas pie aptuveni 3000 kg (6614 mārc.). Paraugu var noraidīt šādos apstākļos:

Nevienmērīga plūsma — masas plūsmas variācijas bija par lielu pieņemamas kalibrēšanas slodzes ģenerēšanai.

Konstatēta nevienmērīga iekraušanas/graudu kaudzes nobīde — iekraušana graudu tvertnē neatbilda parametriem, kas noteikti pieņemamas kalibrēšanas slodzes ģenerēšanai. Tā iemesls varētu būt pārmērīgas graudu nobīdes graudu tvertnē, ko izraisa spējš mašīnas paātrinājums/palēninājums vai braukšana pa nelīdzenu apvidu.

Pārāk liela gareniskā vai sāniskā šūpošanās — ja parauga vākšanas laikā mašīnas gareniskās vai sāniskās šūpošanās leņķis ir lielāks par 4°, slodze tiks noraidīta.

Vākšana pārtraukta — ja ražas novākšana tika apturēta vai izkraušanas gliemežtransportieris tika aktivizēts, kamēr notika parauga vākšana, slodze tiks noraidīta.

Pārsniegtas 400 sekundes — slodze tiks noraidīta, ja pēc 400 sekundēm (6 minūtēm un 40 sekundēm) tā nav sasniegusi minimālo slodzes lielumu.

Masas plūsmas vibrācijas kalibrēšana nav veikta — ja masas plūsmas vibrācijas kalibrēšana netiek veikta, var rasties nekonsekventas plūsmas apstākļi vai masas plūsmas var nekonstatēt vispār. Slodze var tikt noraidīta, vai tās ierakstīšana var nesākties.

Statusa indikatori

Statusa indikators rāda ierakstīto paraugu statusu un ziņojumu par šo statusu.

Statusa opcijas ir šādas:

H119426—UN—02MAR21

Norises indikators

Norises indikators — tiek rādīts parauga vākšanas laikā.

N118420—UN—02NOV16

Zaļā krāsā

Parauga gaidīšana — ActiveYield™ pašlaik neko nedara.

H114655—UN—05JAN17

Pelēkā krāsā

Galvenais slēdzis izslēgts — ActiveYield™ ir izslēgts.

N118021—UN—13JAN17

Zilā krāsā

Parauga vākšana — tiek vākts parauga ieraksts.

N118420—UN—02NOV16

Zaļā krāsā

Kalibrēšanas atjaunināšana— parauga ierakstīšana tiek atjaunināta.

N118420—UN—02NOV16

Zaļā krāsā

Noraidīts paraugs— parauga ierakstīšana tikusi noraidīta. Tiek parādīts noraidīšanas paskaidrojums.

N118020—UN—22OCT15

Dzeltenā krāsā

Neatbalstīts graudaugu veids — graudaugu veids pašreiz netiek atbalstīts.

PR79369,000043D-25-25FEB21

ActiveYield™ | Papildu iestatījumi

Papildu iestatījumi ļauj piekļūt papildu regulēšanas iespējam un retāk lietotiem iestatījumiem.

PIEZĪME: ActiveYield™rūpnīcas atiestatīšana neietekmēs ražas kalibrēšanā savāktos paraugus.

Mainiet, ja:

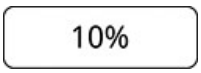
- Atiestatīšana uz rūpnīcas noklusējumiem.
- Ir neatbilstība starp aprēķināto ražas vērtību un izmērīto ražas vērtību.

Papildu iestatījumu lapā pieejamie vienumi:

H119409—UN—18JAN17

Atiestatīt

Atiestatīt — atiestatīt sistēmu uz rūpnīcas noklusējumu.



H119130—UN—10JAN17

Korekcijas vērtība

Kalibrēšanas korekcija — izmantojiet, lai labotu neatbilstības starp aprēķinātajām un izmērītajām ražas vērtībām.

PR79369,000043E-25-25FEB21

ActiveYield™ I Atiestatīt

Atiestatīšana ļauj dzēst visus saglabātos paraugus un iestata sistēmu rūpnīcas kalibrēšanas vērtībā.

Modificēšanas procedūra:

H119409—UN—18JAN17

Atiestatīt

1. Atlasiet pogu "Atiestatīt".

ActiveYield ir Deere & Company preču zīme

2. Izvēlieties vajadzīgo atiestatīšanas veidu.

H114654—UN—05JAN17

Labi

3. Atlasiet pogu OK (Labi), lai apstiprinātu.

N118094—UN—18JAN17

Atcelt

PIEZĪME: Atlasiet pogu "Atcelt", lai atgrieztos iepriekšējā ekrānā, neveicot nekādas izmaiņas.

PR79369,000043F-25-25FEB21

ActiveYield™ | Kalibrēšanas korekcija

Kalibrēšanas korekcija ļauj novērst neatbilstības ActiveYield™ aprēķinātās ražas vērtībās starp divām vai vairāk mašīnām, kas darbojas tajā pašā laukā.

Pielāgojiet nobīdes korekciju, kad viena mašīna ražas vērtības aprēķina precīzāk nekā citas mašīnas, kad tās tiek pārbaudīts skalā. Veiciet korekcijas vērtības regulēšanu tad, ja kļūda ražas vērtībās starp precīzāko mašīnu un citu mašīnu vai mašīnām kļūdu ir lielāka par 4%.

PIEZĪME: Nobīdes korekcija ir derīga tikai līdz brīdim, kad tiek ievākta nākamā akceptētā krava. ActiveYield™ pielāgo ražas kalibrēšanu, tiekot apstiprinātām vairākām kravām.

Nobīdes korekcijas noteikšanas procedūra

SVARĪGI: Neveiciet korekcijas vērtības regulēšanu, ja ir pabeigti mazāk nekā 15 akceptēti paraugi.

1. Novāciet vismaz 15 akceptētus paraugus nemainīga mitruma un braukšanas ātruma apstākļos.
2. Novāciet ražu un veiciet skalas pārbaudi 5 pilnām graudu tvertnes kravām. Salīdziniet katras kravas mitro svaru ar izmērīto svērto svaru tai pašai kravai.

   Katras kravas mitrā svara noteikšana CommandCenter™ displejā.

H113668—UN—22OCT15

Izvēlne

   a. Atlasiet Izvēlne

H133902—UN—30MAR21

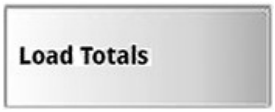
Lietotnes

   b. Atlasiet cilni "Lietotnes".

H133903—UN—30MAR21

Darba kopsummas

   c. Atlasiet lietotni Darba kopsummas.



H133904—UN—30MAR21

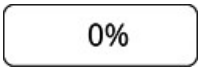
Kravas kopsummas

   d. Atlasiet cilni Kravas kopsummas.
   e. Atcerieties mitro svaru katrai no 5 kravām.
3. Aprēķiniet starpību starp mašīnas noteikto mitro svaru katrai kravai un procentuāli izteikto svērto svaru katrai kravai.

   Lai aprēķinātu procentuālo starpību:

   a. Mitrais svars – svērtais svars = starpība
   b. Starpība ÷ svars x 100 = nobīdes korekcijas vērtība (procentos)
   c. Atkārtojiet šo aprēķinu atlikušajām 4 kravām.
4. Aprēķiniet vidējo nobīdes korekcijas vērtību no 5 kravām.

   a. 1. nobīdes korekcijas vērtība + 2. nobīdes korekcijas vērtība + 3. nobīdes korekcijas vērtība + 4. nobīdes korekcijas vērtība + 5. nobīdes korekcijas vērtība = kopsumma
   b. Kopsumma ÷ 5 = vidējā nobīdes korekcijas vērtība (izteikta procentuāli)

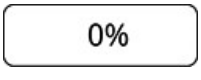


H133921—UN—31MAR21

Korekcijas vērtība

5. Lodziņā Korekcijas vērtība ievadiet vidējo nobīdes korekcijas vērtību.

Nobīdes korekcijas modificēšanas procedūra:



H133921—UN—31MAR21

Korekcijas vērtība

ActiveYield ir Deere & Company preču zīme
CommandCenter ir Deere & Company preču zīme

1. Atlasiet, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo korekcijas vērtību.

   Minimāli: -99%

   Maksimāli: 99%

PIEZĪME: Ja vērtība ir 0%, nekāda korekcija netiek veikta.

H116106—UN—27JAN17

Labi

N118094—UN—18JAN17

Atcelt

2. Atlasiet pogu OK (Labi), lai apstiprinātu. Atlasiet pogu “Atcelt”, lai atgrieztos iepriekšējā ekrānā, neveicot nekādas izmaiņas.

PR79369,0000680-25-11MAY21

Šasijas sasvērums

Šī darbība kalibrē šasijas sasvērumu, lai nodrošinātu visprecīzāko mašīnas garensveres sensora darbību. Pareizi kalibrēts šasijas sasvērums nodrošina labākos rezultātus ražas novākšanas iestatījumu ieteikumiem, kas sniegti Operatora rokasgrāmatā.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Katrs hedera veids pirmo reizi tiek pievienots kombainam.
- Ja mainīts uz priekšu/atpakaļ stāvuma sensors.

Šasijas sagāzuma lapā pieejamie vienumi:

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija:

Aplēstais nepieciešamais laiks	Apmēram 1-2 min.

PR79369,0000441-25-25FEB21

Šasijas sasvēruma kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības:

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.
2. Sekojiet ziņojumiem ekrānā, lai pabeigtu procedūru.

N118093—UN—16FEB16

Saglabāt

3. Apstipriniet kalibrēšanu, atlasot “Saglabāt”.

N118122—UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu "Atkārtot".
2. Apstipriniet, ka izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.
3. Ja kalibrēšana neizdodas otrreiz, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

PR79369,0000442-25-25FEB21

Kulšanas atstarpe (hidrauliska)

Šī procedūra kalibrē kulšanas atstarpi, nosakot kuļkurvju pilnībā atvērtas un aizvērtas pozīcijas. Pareizi kalibrēta kulšanas atstarpe nodrošina labākos rezultātus ražas novākšanas iestatījumu ieteikumiem. Papildu informāciju sk. Operatora rokasgrāmatā.

SVARĪGI: Kalibrēšanu nevajadzētu veikt, ja ir uzstādīti apaļo stieņu kuļkurvja pārsegi. Rezultātā tiek iegūta nepareiza nulles pozīcija.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Notiek sagatavošanās katrai ražas novākšanas sezonai.
- Fiziska kuļkurvja atvēršana nesakrīt ar to, kas tiek rādīta kabīnē.
- Kuļkurvji tiek nomainīti pret jaunu vai citādu kuļkurvju komplektu.
- Nomainīts/regulēts kulšanas atstarpes sensors vai saistītās daļas.

Kulšanas atstarpes lapā pieejamie vienumi:

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija:

Ieteicamais intervāls	Pēc vajadzības
Aplēstais nepieciešamais laiks	Apmēram 1-2 min.

PR79369,0000443-25-25FEB21

Kulšanas atstarpes kalibrēšanas (hidrauliska) procedūra

Procedūras prasības:

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.
2. Sekojiet ziņojumiem ekrānā, lai pabeigtu procedūru.

N118093—UN—16FEB16

Saglabāt

3. Apstipriniet kalibrēšanu, atlasot “Saglabāt”.

N118122—UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu "Atkārtot".
2. Apstipriniet, ka izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.
3. Ja kalibrēšana neizdodas otrreiz, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

PR79369,0000444-25-25FEB21

Izkraušanas gliemežtransportiera aktivizēšana

Šī procedūra kalibrē izkraušanas gliemežtransportiera aktivizēšanu, izmērot, cik laika nepieciešams gliemežtransportiera aktivizēšanai pēc attiecīgās komandas, un pēc tam regulējot, lai gliemežtransportiera aktivizēšanu padarītu vienmērīgāku.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Izkraušanas gliemežtransportiera siksna, hidrauliskā sistēma, piedziņa vai elektriskā sistēma vai saistītās daļas ir nomainītas/noregulētas.
- Izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšana ir grūtāka nekā gaidīts.

Izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšanas lapā pieejamie vienumi:

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija:

Ieteicamais intervāls	Pēc vajadzības
Aplēstais nepieciešamais laiks	Apmēram 1-2 min.

PR79369,0000445-25-25FEB21

Izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšanas kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības:

Dzinēja stāvoklis	Darbojas tukšgaitā ar lielu apgriezienu skaitu
Darbības stāvoklis	Izkraušanas gliemežtransportieris ir izslēgts Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.
2. Sekojiet ziņojumiem ekrānā, lai pabeigtu procedūru.

N118093—UN—16FEB16

Saglabāt

3. Apstipriniet kalibrēšanu, atlasot “Saglabāt”.

N118122—UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu "Atkārtot".
2. Apstipriniet, ka izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.
3. Ja kalibrēšana neizdodas otrreiz, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

PR79369,0000446-25-25FEB21

Atbalsta plates atstarpe

Šī procedūra kalibrē platformas plāksnes atstarpi, nosakot platformas plākšņu pilnīgi atvērtās un aizvērtās pozīcijas. Pareizi kalibrētas atbalsta plates nodrošina labākos rezultātus ražas novākšanas iestatījumu ieteikumiem, kas sniegti kukurūzas novākšanas platformas Operatora rokasgrāmatā.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Sākot katru ražas novākšanas sezonu.
- Katrai atšķirīgajai kukurūzas novākšanas platformai, kas iepriekš tikusi pievienota.
- Ja ir mainīts/pielāgots platformas plāksnes pozīcijas sensors vai saistītās sastāvdaļas.
- Šķiet, ka atbalsta plates atvēršana nesakrīt ar to, kas norādīts kabīnē.

Platformas plāksnes atstarpes lapā pieejamie vienumi:

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija:

Ieteicamais intervāls	Pēc vajadzības
Aplēstais nepieciešamais laiks	Apmēram 1-2 min.

PR79369,0000447-25-25FEB21

Platformas plāksnes atstarpes kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības:

Dzinēja stāvoklis	Darbojas tukšgaitā ar lielu apgriezienu skaitu
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.
2. Sekojiet ziņojumiem ekrānā, lai pabeigtu procedūru.

N118093—UN—16FEB16

Saglabāt

3. Apstipriniet kalibrēšanu, atlasot “Saglabāt”.

N118122—UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu "Atkārtot".
2. Apstipriniet, ka izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.
3. Ja kalibrēšana neizdodas otrreiz, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

PR79369,0000448-25-25FEB21

Slīpā transportiera kameras pacelšanas ātrums

Šī procedūra kalibrē slīpā transportiera kameras pacelšanas ātrumu, nodrošinot reakcijas ātrumu, kādā

slīpā transportiera kameras pacelšana vai nolaišana reaģē. Pareizs kalibrēts padevēja kameras pacelšanas ātrums nodrošina vienmērīgus padevēja kameras pacelšanas un nolaišanas raksturlielumus un aizsargā no pārāk ātras vai pārāk lēnas kustības.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Katrs hedera veids pirmo reizi tiek pievienots kombainam.
- Tiek pievienoti vai noņemt īpaši smagi agregāti.

Padevēja kameras pacelšanas ātruma lapā pieejamie vienumi:

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija:

Ieteicamais intervāls	Pēc vajadzības
Aplēstais nepieciešamais laiks	Apmēram 3-4 min.

PR79369,0000449-25-25FEB21

Slīpā transportiera kameras pacelšanas ātruma kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības:

Dzinēja stāvoklis	Darbojas tukšgaitā ar lielu apgriezienu skaitu
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.
2. Sekojiet ziņojumiem ekrānā, lai pabeigtu procedūru.

N118093—UN—16FEB16

Saglabāt

3. Apstipriniet kalibrēšanu, atlasot “Saglabāt”.

N118122—UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu "Atkārtot".
2. Apstipriniet, ka izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.
3. Ja kalibrēšana neizdodas otrreiz, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

PR79369,000044A-25-25FEB21

Hedera kalibrēšana

Šī procedūra kalibrē hedera rupjās un smalkās kustības. Kalibrēšanu veic, paceļot un nolaižot hederu noteiktos sensoru diapazonos.

PIEZĪME: HD stiebru pacēlāja sērijas hederiem rūpnīcas kalibrēšana tiek glabāta hederā. Lietotājiem šo hederu kalibrēšana ir jāveic tikai pēc pozīcijas sensora, kontrollera vai sensora savienojuma nomainīšanas.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Nomainīts/regulēts hedera augstuma vadības sensors vai saistītās sastāvdaļas.
- Pirmo reizi katrs hedera veids (izņemot šarnīra stiebru pacēlājus) ir savienots ar S700 sērijas kombainu.

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Hedera kalibrēšanas lapā pieejamie vienumi:

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija:

Ieteicamais intervāls	Pēc vajadzības
Aplēstais nepieciešamais laiks	Aptuveni 1 min.

PR79369,000044B-25-25FEB21

Hedera kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības

Dzinēja stāvoklis	Darbojas tukšgaitā ar lielu apgriezienu skaitu
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.
2. Sekojiet ziņojumiem ekrānā, lai pabeigtu procedūru.

N118093—UN—16FEB16

Saglabāt

3. Apstipriniet kalibrēšanu, atlasot “Saglabāt”.

N118122—UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu "Atkārtot".
2. Apstipriniet, ka izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.
3. Ja kalibrēšana neizdodas otrreiz, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

PR79369,000044C-25-25FEB21

Pagarināmās platformas hedera paštestēšana

*PIEZĪME: Pagarināmās platformas hedera paštestēšana attiecas tikai uz S700 sērijas mašīnām ar modeļa gadiem 2018–2020. S700 sērijas mašīnām ar modeļa gadu 2021+ un visām X sērijas mašīnām ir jāveic **hedera** kalibrēšana.*

Šī procedūra validē pagarināmās platformas hedera tītavu un pļaušanas brusas pozīcijas ierobežojumu kalibrāciju. Šī paštestēšana ir nepieciešama normālai darbībai. Tas apstiprina, ka iepriekšējās kalibrācijas punkti ir derīgi hederam, kas ir pievienots.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Kombains tiek pievienots pirmo reizi vai tas pievienots no jauna pēc cita hedera izmantošanas.
- Tītavu stāvokļa sensors vai griezējaparāta stāvokļa sensors ir nomainīts.

Pagarināmās platformas hedera paštestēšanas lapā pieejamie vienumi:

H119233—UN—19JAN17

Sākt paštestu

Sākt paštestēšanu — sāk kalibrēšanas procedūru.

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija:

Ieteicamais intervāls	Pirms savienojuma
Aplēstais nepieciešamais laiks	Mazāk par 1 minūti

PR79369,00004AE-25-05MAR21

Pagarināmās platformas hedera paštestēšanas kalibrācijas procedūra

Procedūras prasības:

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

UZMANĪBU: Paštesta procesa laikā heders pārvietojas automātiski.

Lai izvairītos no blakus stāvošā cilvēka nāves vai nopietna savainojuma riska, pārliecinieties par tālāk minēto:

- Mašīnai un hederam nav nekādu nosprostojumu.
- Mašīnas un hedera tuvumā neatrodas nepiederošas personas.

Procedūras pārskats.

H119233—UN—19JAN17

Sākt paštestu

1. Atlasiet "Sākt paštestu", lai sāktu procedūru.
2. Sekojiet ziņojumiem ekrānā, lai pabeigtu procedūru.

N118093—UN—16FEB16

Saglabāt

3. Apstipriniet kalibrēšanu, atlasot “Saglabāt”.

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

N118122—UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

1. Atlasiet pogu "Atkārtot".
2. Apstipriniet, ka izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.
3. Ja kalibrēšana neizdodas otrreiz, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

PR79369,00004AF-25-08MAR21

Slīpā transportiera kameras sasvēruma Priekšgals/Aizmugure diapazons

Šī procedūra kalibrē diapazonu slīpā transportiera kameras sasvērumam uz priekšu/atpakaļ, izmērot pašreiz uzdoto un piesaistīto slīpā transportiera kameras sasvēruma diapazonu. Šī kalibrēšana uzlabo transportiera kameras sasvēruma diapazonu, darbojoties ar aktīvu hedera augstuma sānu sasvēruma vadību.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Heders ir atvienots.
- Ir nomainīts/regulēts slīpā transportiera kameras sensors sasvēršanai uz priekšu/atpakaļ vai saistītie komponenti.

Slīpā transportiera kameras sasvēršanas uz priekšu/atpakaļ diapazona lapā pieejamie vienumi:

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija:

Ieteicamais intervāls	Pēc vajadzības
Aplēstais nepieciešamais laiks	Apmēram 5 min

PR79369,000044D-25-25FEB21

Slīpā transportiera kameras sasvēršanas uz priekšu/atpakaļ diapazona kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības:

Dzinēja stāvoklis	Darbojas tukšgaitā ar lielu apgriezienu skaitu
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.
2. Sekojiet ziņojumiem ekrānā, lai pabeigtu procedūru.

N118093—UN—16FEB16

Saglabāt

3. Apstipriniet kalibrēšanu, atlasot “Saglabāt”.

N118122—UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu "Atkārtot".
2. Apstipriniet, ka izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.
3. Ja kalibrēšana neizdodas otrreiz, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

PR79369,000044E-25-25FEB21

Slīpā transportiera kameras sānu sasvēruma diapazons

Šī procedūra kalibrē slīpā transportiera kameras sāniskā sasvēruma diapazonu, izmērot pašreiz uzdoto un piesaistīto slīpā transportiera kameras sasvēruma diapazonu. Šī kalibrēšana uzlabo transportiera kameras sasvēruma diapazonu, darbojoties ar aktīvu hedera augstuma sānu sasvēruma vadību.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Heders ir atvienots.
- Ja mainīts/regulēts slīpā transportiera kameras sānu sasvēruma sensors vai saistītās sastāvdaļas.

Padevēja kameras sānu sagāzuma diapazona lapā pieejamie vienumi:

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija:

Ieteicamais intervāls	Pēc vajadzības
Aplēstais nepieciešamais laiks	Apmēram 5 min

PR79369,000044F-25-25FEB21

Slīpā transportiera kameras sānu sasvēruma diapazona kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības:

Dzinēja stāvoklis	Darbojas tukšgaitā ar lielu apgriezienu skaitu
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.
2. Sekojiet ziņojumiem ekrānā, lai pabeigtu procedūru.

N118093—UN—16FEB16

Saglabāt

3. Apstipriniet kalibrēšanu, atlasot “Saglabāt”.

N118122—UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu "Atkārtot".
2. Apstipriniet, ka izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.
3. Ja kalibrēšana neizdodas otrreiz, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

PR79369,0000450-25-25FEB21

Slīpā transportiera kameras sānu sasvēruma ātrums

Šī procedūra kalibrē slīpā transportiera kameras sāniskās sasvēršanas ātrumu, izmērot pašlaik uzdoto un piesaistīto slīpā transportiera kameras sasvēršanas ātrumu. Šī kalibrēšana uzlabo transportiera kameras slīpuma reakciju, darbojoties ar aktīvu hedera augstuma sānu sasvēruma vadību.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Mašīnai nav pievienots heders.
- Ja mainīts/regulēts slīpā transportiera kameras sānu sasvēruma sensors vai saistītās sastāvdaļas.

Padevēja kameras sānu sagāzuma ātruma lapā pieejamie vienumi:

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija:

Ieteicamais intervāls	Pēc vajadzības
Aplēstais nepieciešamais laiks	Apmēram 3-4 min.

PR79369,0000451-25-25FEB21

Slīpā transportiera kameras sānu sasvēruma ātruma kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības:

Dzinēja stāvoklis	Darbojas tukšgaitā ar lielu apgriezienu skaitu
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.

2. Sekojiet ziņojumiem ekrānā, lai pabeigtu procedūru.

N118093—UN—16FEB16

Saglabāt

3. Apstipriniet kalibrēšanu, atlasot “Saglabāt”.

N118122—UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu "Atkārtot".
2. Apstipriniet, ka izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.
3. Ja kalibrēšana neizdodas otrreiz, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

PR79369,0000452-25-25FEB21

Spārni (salokāmā kukurūzas novākšanas platforma)

Šī procedūra kalibrē salokāmo kukurūzas galvu, salokot un atlokot kukurūzas galvas spārnus, un katrā pozīcijā izmērot attiecīgo sensora spriegumu. Tas ļauj sistēmai noteikt katra spārna pozīciju. Tas novērš mehāniskas dabas bojājumus kombainam vai aprīkojumam, neļaujot hederam saskarties ar mašīnu, ja spārni ir nolocīti, vai ieslēgties kādā citā, nevēlamā pozīcijā.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Katrs heders pirmo reizi tiek pievienots kombainam.
- Galvai ir veikti mehāniski regulējumi.
- Salokāmās kukurūzas platformas spārnu pozīcijas sensors vai saistītās daļas ir mainītas/pielāgotas.

Salokāmās kukurūzas novākšanas platformas lapā pieejamie vienumi:

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija:

Ieteicamais intervāls	Pēc vajadzības
Aplēstais nepieciešamais laiks	Apmēram 3-4 min.

PR79369,0000453-25-25FEB21

Spārnu (salokāmā kukurūzas novākšanas platforma) kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības

Dzinēja stāvoklis	Darbojas tukšgaitā ar lielu apgriezienu skaitu
Darbības stāvoklis	Kuļaparāts atspējots Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.
2. Sekojiet ziņojumiem ekrānā, lai pabeigtu procedūru.

N118093—UN—16FEB16

Saglabāt

3. Apstipriniet kalibrēšanu, atlasot “Saglabāt”.

N118122—UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu "Atkārtot".
2. Apstipriniet, ka izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.
3. Ja kalibrēšana neizdodas otrreiz, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

PR79369,0000454-25-25FEB21

Tītavu un izkapts pozīcija

Šī procedūra kalibrē tītavas un griezējaparātu, izbīdot/ievelkot griezējaparātu un pārvietojot tītavas uz minimālajām un maksimālajām pozīcijām, lai mehāniskās robežas piesaistītu sensora spriegumiem. Šī kalibrēšana ļauj vadības mezglam aprēķināt pozīcijas un novērst potenciāli bojājumus izraisošas sadursmes starp tītavām un izkapti.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Mainīta/regulēta tītavu/izkapts pozīcija vai saistītās sastāvdaļas.

Tītavu un griezējaparāta pozīciju lapā pieejamie vienumi:

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija:

Ieteicamais intervāls	Pēc vajadzības
Aplēstais nepieciešamais laiks	Apmēram 3-4 min.

PR79369,0000455-25-05MAR21

Tītavu un izkapts pozīciju kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības

Dzinēja stāvoklis	Kombains ir lauka režīmā Darbojas tukšgaitā ar lielu apgriezienu skaitu
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.
2. Sekojiet ziņojumiem ekrānā, lai pabeigtu procedūru.

N118093—UN—16FEB16

Saglabāt

3. Apstipriniet kalibrēšanu, atlasot “Saglabāt”.

Ieteicamie mērījumi

Pārbaudiet atstatumu starp tītavām un griezējaparātu.

622X, 625X, 722X un 725X pagarinātās platformas	5 cm (2 collas)
630X, 640X, 730X un 740X pagarinātās platformas	6 cm (2-3/8 in)
635X un 735X pagarinātās platformas	7 cm (2-13/16 collas)

N118122—UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu "Atkārtot".
2. Apstipriniet, ka izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.
3. Ja kalibrēšana neizdodas otrreiz, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

PR79369,0000456-25-05MAR21

Dzeltenā signālgaisma

Šī kalibrēšana mēra dzelteno gaismu strāvas prasības. Pastāvīgs strāvas daudzums tiek izmantots, lai salīdzinātu strāvas prasības, kad gaismas tiek izmantotas, lai noteiktu, vai piekabe ir pievienota vai bojātas spuldzes konstatēšanai.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Tiek nomainītas/regulētas dzeltenās signālgaismas spuldzes vai ar tām saistītas daļas.

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Dzeltenās signālgaismas lapā pieejamie vienumi:

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija:

Ieteicamais intervāls	Pēc vajadzības
Aplēstais nepieciešamais laiks	Apmēram 1-2 min.

PR79369,0000457-25-25FEB21

Dzeltenās signālgaismas kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības:

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.
2. Sekojiet ziņojumiem ekrānā, lai pabeigtu procedūru.

N118093—UN—16FEB16

Saglabāt

3. Apstipriniet kalibrēšanu, atlasot “Saglabāt”.

N118122—UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu "Atkārtot".
2. Apstipriniet, ka izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.
3. Ja kalibrēšana neizdodas otrreiz, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

PR79369,0000458-25-25FEB21

Kuļkurvja gaisa izvadīšana

Šī procedūra kalibrē aktīvā kūļkurvja izolācijas gaisa izvadīšanu, izvadot gaisu no ACI hidrauliskās sistēmas. Šī kalibrēšana ir jāizpilda, ja apkopes vai remonta veikšanas nolūkos hidrauliskā sistēma ir saskārusies ar gaisu. Ja šī kalibrēšana netiek pabeigta, veiktspēja var būt mazāka par optimālo.

PIEZĪME: Pirms kuļkurvja gaisa atsūknēšanas kalibrēšanas sākšanas pārliecinieties, ka līmeņošanas galvskrūves atrodas glabāšanas pozīcijā, ir uzstādītas gaisa izlaišanas šļūtenes un dzinējs darbojas. Skatiet Operatora rokasgrāmatu, lai saņemtu vairāk informācijas.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Kuļkurvja sistēmas hidrauliskās sastāvdaļas tikušas apkoptas vai nomainītas.
- Hidrauliskajā sistēmā ir iekļuvis gaiss.

ACI gaisa izvadīšanas lapā pieejamie vienumi:

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija:

Ieteicamais intervāls	Pēc vajadzības
Aplēstais nepieciešamais laiks	Apmēram 3-4 min.

PR79369,0000459-25-25FEB21

Kuļkurvja gaisa izvadīšanas kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības:

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.
2. Sekojiet ziņojumiem ekrānā, lai pabeigtu procedūru.

N118093—UN—16FEB16

Saglabāt

3. Apstipriniet kalibrēšanu, atlasot “Saglabāt”.

N118122—UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu "Atkārtot".
2. Apstipriniet, ka izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.
3. Ja kalibrēšana neizdodas otrreiz, sazinieties ar savu

John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

PR79369,000045A-25-25FEB21

Kuļkurvja līmeņošana

Šī procedūra kalibrē aktīvā kuļkurvja izolācijas līmeņošanu, nosakot kuļkurvju pilnībā atvērtas un aizvērtas pozīcijas. Pareizi kalibrēta aktīvā kuļkurvja izolācijas līmeņošana nodrošina labākos rezultātus ražas novākšanas iestatījumu ieteikumiem. Papildu informāciju sk. Operatora rokasgrāmatā.

Kalibrēšana ir jāveic tālāk norādītajos gadījumos.

- Fiziska kuļkurvja atvēršana nesakrīt ar to, kas tiek rādīta kabīnē.
- Nomainīts/regulēts kulšanas atstarpes sensors vai saistītie komponenti.
- Nomainīti/regulēti kuļkurvji vai saistītās daļas.

ACI līmeņošanas lapā pieejamie vienumi:

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

Sākt kalibrēšanu — sākt kalibrēšanas procedūru.

Prasības — kalibrēšanai nepieciešamais mašīnas stāvoklis.

Lapā rādītā informācija:

Ieteicamais intervāls	Pēc vajadzības
Aplēstais nepieciešamais laiks	Apmēram 3-4 min.

PR79369,000045B-25-25FEB21

Kuļkurvja līmeņošanas kalibrēšanas procedūra

Procedūras prasības

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Darbības stāvoklis	Novietots stāvēšanai uz līdzenas virsmas

Procedūras pārskats.

N120226—UN—23FEB16

Sākt kalibrēšanu

1. Atlasiet "Sākt kalibrēšanu", lai sāktu procedūru.
2. Sekojiet ziņojumiem ekrānā, lai pabeigtu procedūru.

N118093—UN—16FEB16

Saglabāt

3. Apstipriniet kalibrēšanu, atlasot “Saglabāt”.

N118122—UN—02MAY16

Mēģināt vēlreiz

Ja kalibrēšana neizdodas, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

1. Atlasiet pogu "Atkārtot".
2. Apstipriniet, ka izpildītas visas ekrāna sarakstā redzamās prasības.
3. Ja kalibrēšana neizdodas otrreiz, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

PR79369,000045C-25-25FEB21

Combine Advisor™ lietotne

Piekļuve Combine Advisor™

Piekļūt lietotnei, izmantojot displeju:

H113668—UN—22OCT15

Izvēlne

1. Izvēlne

H129758—UN—01APR20

Combine Advisor™

2. Combine Advisor™

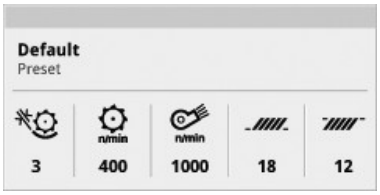
PR79369,000047E-25-01MAR21

Combine Advisor™ galvenā lapa

Izmantojot Combine Advisor™, iepriekš sauktu par Interactive Combine Adjustment 2, varat piekļūt lietotnēm “Veiktspējas optimizēšana”, HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™ un Auto Maintain.

Combine Advisor™ galvenajā lapā pieejamie vienumi:

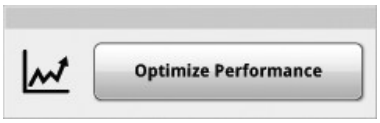
PIEZĪME: Daži turpmāk minētie vienumi tiek parādīti tikai tad, ja mašīnai ir uzstādīts attiecīgais papildaprīkojums.



H126941—UN—26SEP19

Pašreizējie iestatījumi

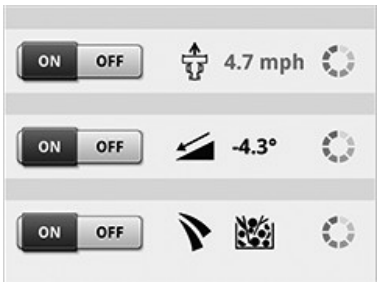
Pašreizējie iestatījumi — atlasiet ekrāna zonu “Pašreizējie iestatījumi”, lai piekļūtu lietotnei Ražas novākšanas iestatījumi.



H126942—UN—26SEP19

Ražas novākšanas optimizēšana

Ražas novākšanas optimizēšana — atver lietotni “Veiktspējas optimizēšana”, ko iepriekš dēvēja par “Interactive Combine Adjustment” jeb “Interaktīva kombaina regulēšana”.



H129164—UN—27FEB20

Automatizācijas statuss

Automatizācijas statuss — automatizācijas statuss parāda jebkuras atsevišķās sistēmas, piemēram, HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™ vai Auto Maintain statusu.

N118004—UN—22OCT15

Papildu iestatījumi

Papildu iestatījumi — izmantojot papildu iestatījumus, varat piekļūt papildu regulēšanas iespējām un retāk lietotiem iestatījumiem.

H126949—UN—26SEP19

HarvestSmart™

HarvestSmart™— maina braukšanas ātrumu, lai uzturētu nemainīgu dzinēja jaudu. Šīs izmaiņas balstās uz vairākiem ražas novākšanas faktoriem, kas maksimāli palielina darba ražību un samazina operatora nogurumu. Lai piekļūtu HarvestSmart™ iestatījumiem, atlasiet ekrāna zonu pa labi no IESLĒGŠANAS/IZSLĒGŠANAS pogas.

Sistēma varētu nedarboties optimāli, ja to izmanto tālāk norādītajos apstākļos.

- Sevišķi kalnainos apstākļos
- Guļošai vai veldrē esošai labībai
- Pārmērīgi dubļainos apstākļos

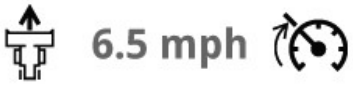
PIEZĪME: Zils teksts norāda, ka HarvestSmart™ vada braukšanas ātrumu. Melns teksts norāda, ka lietotājs vada braukšanas ātrumu.

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme
Active Terrain Adjustment ir Deere & Company preču zīme

H116937—UN—05FEB19

Ieslēgts/Izslēgts

Automatizācija— ļauj ieslēgt vai izslēgt HarvestSmart™.



H126950—UN—26SEP19

HarvestSmart™ braukšanas ātrums

PIEZĪME: Šeit rādītais braukšanas ātruma indikators norāda, ka ir sasniegts braukšanas ātruma ierobežojums.

Active Terrain Adjustment™

H129163—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment

Active Terrain Adjustment™ — automātiski regulē tīrīšanas ventilatoru, priekšattīrītāju un sietu, lai kompensētu nogāzes reljefu. Šie regulējumi ir atkarīgi no mašīnas stāvuma ražas novākšanas laikā. Lai piekļūtu Active Terrain Adjustment™ iestatījumiem, atlasiet ekrāna zonu pa labi no IESLĒGŠANAS/IZSLĒGŠANAS pogas.

PIEZĪME: Zilā skala norāda, ka tiek veikta nobīdes regulēšana reljefa izmaiņu dēļ.

H116937—UN—05FEB19

Ieslēgts/Izslēgts

Automatizācija — ļauj iespējot/atspējot Active Terrain Adjustment™.

PIEZĪME: Funkcijai Active Terrain Adjustment™ NAV nepieciešams iestatīt veiktspējas mērķi.

H126954—UN—26SEP19

Auto Maintain

Automātiskā uzturēšana— automātiski regulē kulšanas ātrumu, kulšanas atstarpi, tīrīšanas ventilatoru, priekšattīrītāju un sietu, lai kompensētu graudu kvalitātes izmaiņas un graudu zudumus visas darba dienas laikā. Lai piekļūtu automātiskās uzturēšanas iestatījumiem, atlasiet ekrāna zonu pa labi no IESLĒGŠANAS/IZSLĒGŠANAS pogas.

PIEZĪME: Zilā skala norāda, ka tiek lietoti nobīdes regulējumi, lai saglabātu iestatīto veiktspējas mērķi.

H116937—UN—05FEB19

Ieslēgts/Izslēgts

Automatizācija — ļauj iespējot vai atspējot funkciju Auto Maintain.

H113740—UN—05FEB19

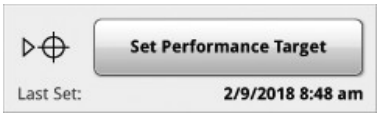
Tiešraides kamera

Tiešraides kamera — ļauj skatīt tīro graudu un atlikumu elevatora kameras uzņemto.

H125041—UN—05FEB19

Vēsture

Vēsture — ļauj skatīt pašreizējos un iepriekšējos regulējumus, ko veikusi lietotne Auto Maintain un Active Terrain Adjustment™, kā arī skatīt mašīnas veiktspējas diagrammu par iepriekšējām 30 minūtēm.



H126944—UN—26SEP19

Iestatīt veiktspējas mērķi

Iestatīt veiktspējas mērķi— ļauj iestatīt jaunu veiktspējas mērķi pašreizējos zudumu, graudu kvalitātes un dzinēja jaudas līmeņos.

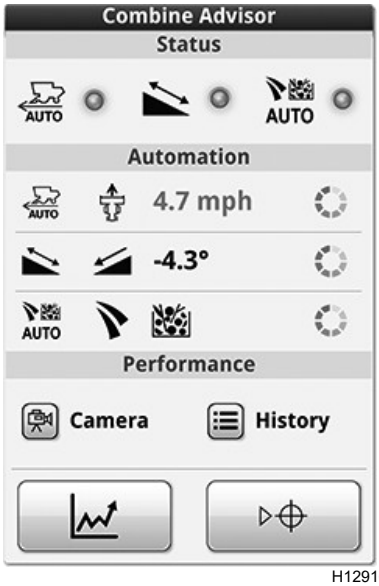
PIEZĪME: Atlasot iespēju Iestatīt veiktspējas mērķi, tiek iestatīti mērķi gan funkcijai HarvestSmart™, gan Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana).

Izpildes lapas modulis

Moduļus šai lietotnei var pievienot izpildes lapā, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieku.

Piemērs:

Active Terrain Adjustment ir Deere & Company preču zīme



H129165—UN—27FEB20

Combine Advisor™

Izpildes lapas modulis maina stāvokli, lai atspoguļotu pašreizējo automatizācijas statusu. Lapā tiek piedāvātas arī saites uz HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™, Auto Maintain iestatījumiem, kā arī saites uz veiktspējas vēsturi un diagrammām.

PIEZĪME: Lietotnei var būt pieejami dažādi izpildes lapas moduļi.

Īsinājumtaustiņi

Īsinājumtaustiņu šīs lietojumprogrammas īsinājumtaustiņu joslai varat pievienot, izmantojot Izkārtojuma pārvaldnieku.

Piemērs:

H125230—UN—01FEB19

Advisor

Advisor — izmantojiet, lai ātri piekļūtu lietotnei Combine Advisor™.

PR79369,000047F-25-01MAR21

Papildu iestatījumi

Papildu iestatījumi ļauj iestatīt regulēšanas parametrus. Lai saņemtu informāciju par to, kā iestatīt šos parametrus, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

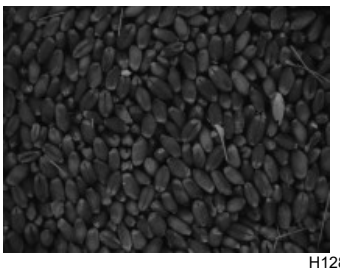
PR79369,0000483-25-01MAR21

Graudu sistēmas video

Ļauj skatīt ActiveVision™ tīro graudu elevatora un atlikumu elevatora kameras filmēto, izmantojot tiešraides kameras ekrānu.

PIEZĪME: Daži turpmāk minētie vienumi tiek parādīti tikai tad, ja mašīnai ir uzstādīts attiecīgais papildaprīkojums.

Graudu sistēmas video lapā pieejamie vienumi:



H128686—UN—06FEB20

Tiešraides kamera

Tiešraides kamera — rāda tiešraides skatu no atlasītā avota.

H113773—UN—30JAN17

Avots

Avots — ļauj izvēlēties graudu kameru, atlikumu kameru vai abas.

H113730—UN—30JAN17

Ieslēgts/Izslēgts

Skatīt graudu analīzi — pārslēgs Ieslēgts/Izslēgts iespējo krāsu pārklājumus graudu analīzei (pieejams tikai graudu kamerai).

PIEZĪME: Ja novācamo graudaugu veidu neatbalsta funkcija Auto Maintain (Automātiska uzturēšana), iespēja "Skatīt graudu analīzi" tiek fiksēta stāvoklī IZSLĒGTS.

PIEZĪME: Graudu analīzes pārklājumu aktivizēšana palēnina tiešraides video plūsmu.

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme

H126957—UN—26SEP19

Graudu analīze

Graudu analīzes apzīmējumi — parāda graudu kvalitātes un svešķermeņu krāsu apzīmējumus, kad graudu analīzes pārslēgs ir stāvoklī Ieslēgts.

PIEZĪME: Uzskaitītie kvalitātes un svešķermeņu vienumi var svārstīties atkarībā no tā, kas ir pieejams atlasītajam graudaugu veidam.

H126958—UN—26SEP19

Netīra lēca

Netīra lēca— norāda, vai ir jātīra lēca.

PIEZĪME: Notīriet lēcas ik pēc 10 stundām vai pēc vajadzības. Papildinformāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatas sadaļā "Tehniskā apkope".

PR79369,0000480-25-01MAR21

Vēsture

Sadaļa Vēsture ļauj skatīt Auto Maintain un Active Terrain Adjustment™ veikto regulēšanu pēdējo 12 stundu laikā. Tiek ietvertas arī mašīnas veiktspējas diagrammas iepriekšējām 30 minūtēm.

PIEZĪME: Daži turpmāk minētie vienumi tiek parādīti tikai tad, ja mašīnai ir uzstādīts attiecīgais papildaprīkojums.

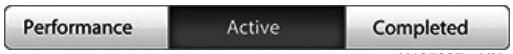
Vēstures lapā pieejamie vienumi:

Active Terrain Adjustment ir Deere & Company preču zīme

H125226—UN—05FEB19

Veiktspēja

- Atlasiet, lai piekļūtu veiktspējas vēstures monitoram.



H125227—UN—05FEB19

Aktīvs

- Atlasiet, lai piekļūtu aktīvās regulēšanas lapai.

H125228—UN—05FEB19

Pabeigts

- Atlasiet, lai piekļūtu pabeigtās regulēšanas lapa.

PR79369,0000482-25-01MAR21

Veiktspēja

Veiktspējas monitoru izmanto, lai zināmā laika intervālā parādītu veiktspējas mērķi un pašreizējo veiktspēju. Lai skatītu veiktspējas monitoru, atlasiet sadaļu Vēsture un augšdaļā izvēlieties cilni Veiktspēja.

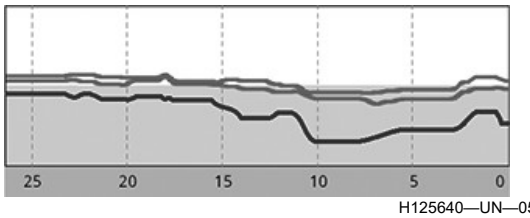
PIEZĪME: Daži turpmāk minētie vienumi tiek parādīti tikai tad, ja mašīnai ir uzstādīts attiecīgais papildaprīkojums.

Veiktspējas monitora lapā pieejamie vienumi:

H125226—UN—05FEB19

Veiktspēja/aktīvā/pabeigtā

Veiktspēja/aktīva/pabeigta — izmantojiet pārslēgu Veiktspēja/aktīva/pabeigta, lai pārslēgtu veiktspējas monitoru, aktīvo regulēšanu un pabeigto regulēšanu.

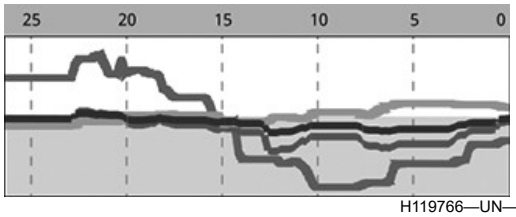


H125640—UN—05FEB19

Zuduma veiktspēja

Zuduma veiktspēja — kuļaparāta, tīrīšanas galda un atlikumu diagrammas skats.

PIEZĪME: Zudumu diagrammas var neatbilst VisionTrak rādījumam. Diagrammā parādītā informācija ir ilgtermiņa tendences, bet VisionTrak parāda pašreizējos zudumus.



H119766—UN—06FEB19

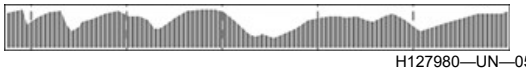
Kvalitātes veiktspēja

Kvalitātes veiktspēja — salauzto graudu, vieglu svešķermeņu, smagu svešķermeņu un neizkulto graudu diagrammas skats.

PIEZĪME: Parādītie vienumi var būt atkarīgi no tā, kas ir pieejams izvēlētajam graudaugu veidam.

PIEZĪME: Ja parametrs atrodas diagrammas zaļajā sektorā, tas nozīmē, ka darbība atbilst veiktspējas mērķim.

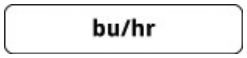
PIEZĪME: Ja parametrs atrodas diagrammas baltajā sektorā, tas nozīmē, ka tas neatbilst veiktspējas mērķim. Iespēja Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) pēc tam tiek pielāgota, lai novērstu problēmu, pārnesot darbību atpakaļ zaļajā sektorā.



H127980—UN—05NOV19

Lauka/mašīnas veiktspējas diagramma

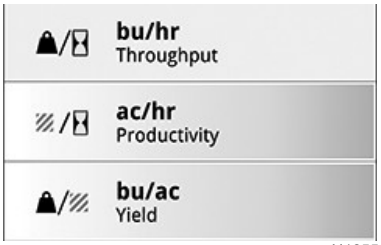
Lauka/mašīnas veiktspējas diagramma — parāda caurplūdi, darba ražīgumu vai ražu 30 minūšu laikā.



H119776—UN—25JAN17

Mērvienības

Veiktspējas opcijas — atlasiet, lai mainītu rādīto informāciju.



H125532—UN—01FEB19

Veiktspējas opcijas

Varat atlasīt diagrammas Caurplūde, Produktivitāte un Raža.

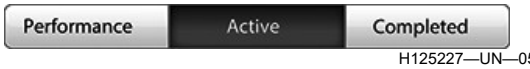
PR79369,0000481-25-01MAR21

Aktīvs

Cilnē “Aktīvs” tiek rādīti regulējumi, ko Auto Maintain un Active Terrain Adjustment™ lieto pašlaik. Šajā sarakstā ir ietverts pielāgotais iestatījums, pielāgošanas iemesls, un tas, cik ilgi regulējums ticis piemērots.

Vienumi, kas pieejami lapā Vēsture | Aktīvā:

PIEZĪME: Daži turpmāk minētie vienumi tiek parādīti tikai tad, ja mašīnai ir uzstādīts attiecīgais papildaprīkojums.



H125227—UN—05FEB19

Veiktspēja/aktīvā/pabeigtā

Veiktspēja/aktīva/pabeigta — izmantojiet pārslēgu Veiktspēja/aktīva/pabeigta, lai pārslēgtu veiktspējas monitoru, aktīvo regulēšanu un pabeigto regulēšanu.

H132327—UN—11NOV20

Sistēmas ikona

Sistēmas ikona — ikona norāda, vai rinda ir paredzēta funkcijai Active Terrain Adjustment™ vai funkcijai Auto Maintain.

H127035—UN—26SEP19

Nobīde

Nobīde — norāda pašreizējos iestatījumiem lietotos regulējumus.

H127033—UN—26SEP19

Iemesls

Iemesls — norāda, kāpēc regulējums tiek lietots.

H127034—UN—26SEP19

Laikspiedols

Laikspiedols — norāda, cik ilgs laiks pagājis, kopš tika veikta pirmā regulēšana attiecīgā iemesla dēļ.

Active Terrain Adjustment ir Deere & Company preču zīme

Lai skatītu konkrētā regulējuma nobīdes datus atlasiet regulēšanu sarakstā Vēsture.

H116936—UN—30JAN17

Aizvērt

Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,0000484-25-01MAR21

Pabeigts

Cilnē Pabeigtā ir redzamas iespējas Auto Maintain un Active Terrain Adjustment™ veiktās izmaiņas pēdējo 12 stundu laikā. Sarakstā ir ietverta sistēma, kas veica regulēšanu, iemesli, kādēļ regulēšana tika veikta, un tas, cik sen tā tika pabeigta.

Lapā Vēsture | Pabeigtā pieejamie vienumi:

PIEZĪME: Daži turpmāk minētie vienumi tiek parādīti tikai tad, ja mašīnai ir uzstādīts attiecīgais papildaprīkojums.

H125228—UN—05FEB19

Veiktspēja/aktīvā/pabeigtā

Veiktspēja/aktīva/pabeigta — izmantojiet pārslēgu Veiktspēja/aktīva/pabeigta, lai pārslēgtu veiktspējas monitoru, aktīvo regulēšanu un pabeigto regulēšanu.

H132327—UN—11NOV20

Sistēmas ikona

Funkcija — norāda, kura sistēma veica regulēšanu.

H129180—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment™ nobīde — Active Terrain Adjustment™ veikta īslaicīga regulēšana.

H125509—UN—01FEB19

Auto Maintain nobīde

Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) nobīde — Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) veikta īslaicīga regulēšana.

H125507—UN—01FEB19

Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) paliekošā regulēšana

Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) — Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) veikta paliekoša regulēšana.

H125565—UN—01FEB19

Iemesls

Iemesls — norāda, kāpēc tika veikta regulēšana.

H125593—UN—01FEB19

Laikspiedols

Pabeigta — norāda, pirms cik ilga laika regulēšana tika pabeigta.

Lai skatītu konkrētas regulēšanas nobīdes datus vai regulēšanas datus, atlasiet regulēšanu sarakstā Vēsture.

H116936—UN—30JAN17

Aizvērt

Atlasiet, lai aizvērtu.

Modificēšanas procedūra:

H116672—UN—30JAN17

Ritināšanas bultiņas

1. Lietojiet ritināšanas bultiņas, lai sarakstu ritinātu augšup un lejup.

PIEZĪME: Augšgalā parādās visjaunākais pielāgojums.

Active Terrain Adjustment ir Deere & Company preču zīme

H116936—UN—30JAN17

Aizvērt

2. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,0000485-25-01MAR21

Nobīdes dati

Iespēja Nobīdes dati ļauj skatīt pašreizējo un iepriekšējo regulēšanu, to veikšanas iemeslus un laiku. Ja regulēšana ir režīmā "Aktīva", regulējumi pašreiz tiek piemēroti iestatījumiem. Ja regulēšana ir režīmā "Pabeigta", regulējumi ir noņemti un iestatījumiem tika piemērota iepriekšējā vērtībā.

PIEZĪME: Atkarībā no pieejamām opcijām tikai daži vienumi ir redzami šajā lapā.

Lapā Nobīdes dati aktīvai regulēšanai pieejamie vienumi:

H125594—UN—01FEB19

Aktīva nobīde

Aktīvā nobīde — rāda pašreiz lietotās nobīdes.

H129176—UN—27FEB20

Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) regulēšanas iemesls

H129175—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment™ regulēšanas iemesls

Iemesls — norāda, kāpēc regulējums tiek lietots (pašreizējais stāvums funkcijai Active Terrain Adjustment™ un pašreiz konstatētās problēmas funkcijai Auto Maintain).

Active Terrain Adjustment ir Deere & Company preču zīme

H125579—UN—01FEB19

Laikspiedols

Laikspiedols — rāda, pirms cik ilga laika tika lietota pirmā nobīde attiecīgajam iemeslam.

H113740—UN—05FEB19

Tiešraides kamera

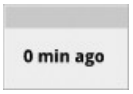
Tiešraides kamera — skatiet tīro graudu elevatora un atlikumu elevatora kameras uzņemto.

Lapā Nobīdes dati pabeigtai regulēšanai pieejamie vienumi:

H125594—UN—01FEB19

Aktīva nobīde

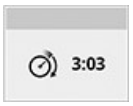
Aktīvā nobīde — rāda maksimālo nobīdi, kas katram iestatījumam veikta attiecīgā iemesla dēļ.



H127981—UN—05NOV19

Laikspiedols

Laikspiedols — rāda, pirms cik ilga laika attiecīgajam iemeslam tika noņemta pēdējā nobīde.



H119866—UN—30JAN17

Ilgums

Ilgums — rāda, cik daudz laika pagājis no brīža, kad tika veikta pirmā nobīde, līdz brīdim, kad tika noņemta pēdējā nobīde attiecīgajam iemeslam.

H129176—UN—27FEB20

Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) regulēšanas iemesls

H129175—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment™ regulēšanas iemesls

Iemesls — rāda iemeslus, kāpēc tika veiktas uzskaitītās nobīdes.

H113740—UN—05FEB19

Tiešraides kamera

Tiešraides kamera — skatiet tīro graudu elevatora un atlikumu elevatora kameras uzņemto.

PR79369,0000486-25-01MAR21

Regulēšanas apraksts

Iespēja Regulēšanas dati ļauj skatīt, kādi regulējumi ir veikti, kā arī aprakstīti regulēšanas iemesli. Tiek parādīts, kad regulēšana tika pabeigta.

PIEZĪME: Šis regulēšanas datu ekrāns attiecas tikai uz pastāvīgu iespējas Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) regulēšanu.

Regulēšanas datu lapā pieejamie vienumi:

H125251—UN—06FEB19

Regulēšana

Regulēšana — norāda veikto regulēšanu.

H125252—UN—01FEB19

Pirms

Pirms — norāda iestatījuma vērtību pirms regulēšanas.

H125253—UN—01FEB19

Pēc

Pēc — norāda iestatījuma vērtību pēc regulēšanas.

H129176—UN—27FEB20

Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) regulēšanas iemesls

Iemesls— norāda problēmas, kuru dēļ tika veikta Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) regulēšana.

H129117—UN—16JUL20

Laikspiedols

Laikspiedols — parāda, kad veikta regulēšana.

H113740—UN—05FEB19

Tiešraides kamera

Tiešraides kamera — aplūko tīro graudu elevatora un atlikumu elevatora kameras filmēto.

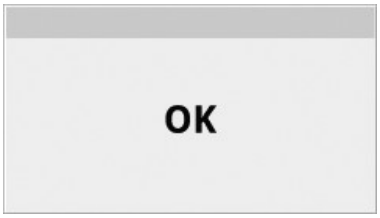
PR79369,0000487-25-01MAR21

Netīra lēca

Iespēja Netīra lēca uzrāda graudu un pelavu kameras lēcas netīrumu vai traipu daudzumu.

Lēcu piesārņojuma stāvokļi:

ActiveVision™ kamerām ir trīs lēcas piesārņojuma indikatori, kas ļauj uzraudzīt kameras stāvokli.



H126959—UN—26SEP19

Labi

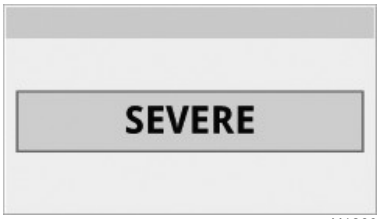
OK (LABI) — norāda, ka uz lēcas ir maz gružu vai to nemaz nav.

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme

H126960—UN—26SEP19

Vidēji liela

Vidēji netīra — norāda, ka uz lēcas ir neliels daudzums netīrumu. Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) turpina darboties, taču ir ieteicams notīrīt kameras iespējami drīzāk.



H126961—UN—26SEP19

Ļoti netīra

Ļoti netīra — norāda, ka uz lēcas ir ievērojams daudzums netīrumu. Auto Maintain izslēdzas un nedarbojas, līdz kameras netiek notīrītas.

PIEZĪME: Notīriet lēcas ik pēc 10 stundām vai pēc vajadzības. Tīrīšanas biežums atkarīgs no daudziem faktoriem, tostarp darbības apstākļiem, laika apstākļiem un graudaugu stāvokļa. Papildinformāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatas sadaļā "Tehniskā apkope".

PR79369,0000488-25-01MAR21

Automatizācijas statuss

Automatizācijas statuss parāda HarvestSmart™, Active Terrain Adjustment™ un Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) statusu.

PIEZĪME: Daži turpmāk minētie vienumi tiek parādīti tikai tad, ja mašīnai ir uzstādīts attiecīgais papildaprīkojums.

H126945—UN—26SEP19

HarvestSmart™ statuss

HarvestSmart™ statuss — atlasiet, lai atvērtu.

H129170—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment™

Active Terrain Adjustment™ statuss — atlasiet, lai atvērtu.

H126947—UN—26SEP19

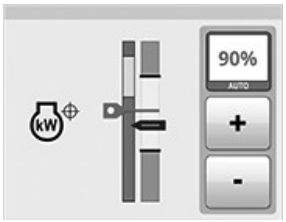
Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) statuss

Auto Maintain statuss — atlasiet, lai atvērtu.

PR79369,0000489-25-01MAR21

HarvestSmart™ iestatījumi

HarvestSmart™ iestatījumus var lietot, lai pielāgotu HarvestSmart™ sistēmu. Lai piekļūtu HarvestSmart™ iestatījumiem, atlasiet ekrāna zonu pa labi no IESLĒGŠANAS/IZSLĒGŠANAS pogas.

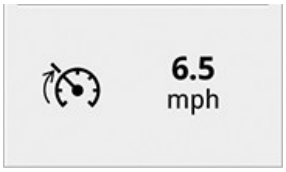


H127982—UN—05NOV19

Dzinēja plānotā jauda

Dzinēja plānotā jauda — iestata vajadzīgo dzinēja jaudu, kura lietotnei HarvestSmart™ ir jāuztur.

PIEZĪME: Kad regulējat dzinēja plānoto jaudu, kad ir iespējots graudu zudums un tiek mainīta dzinēja plānotā jauda, dzinēja plānotās jaudas izgaismojas zilā krāsā.

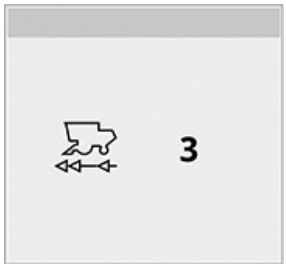


H118568—UN—20JAN17

Ātruma ierobežojums

Ātruma ierobežojums — iestata maksimālo atļauto braukšanas ātrumu, kādā lietotnei HarvestSmart™ darboties.

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme
Active Terrain Adjustment ir Deere & Company preču zīme



H133501—UN—02MAR21

Reakcijas agresivitāte

Reakcijas agresivitāte — kontrolē, cik ātri HarvestSmart™ sistēma reaģē uz izmaiņām ražas novākšanas apstākļos.

H125233—UN—01FEB19

Pārvaldīt mērķi ar graudu zudumu

Pārvaldīt mērķi ar graudu zudumu — atlasiet, lai lietotne HarvestSmart™ regulētu ātrumu graudu zuduma līmeņu uzturēšanai.

PIEZĪME: Kamēr notiek pārvaldīšana, mērķis tiek rādīts zilā krāsā.

Lai apskatītu visu Combine Advisor™ sistēmu veiktspējas mērķi un veiktspējas vēsturi, skatiet vienumu Veiktspējas monitors lietotnē Combine Advisor™. VisionTrak™ stūra statņa displejā tagad ir tikai vizuāls ceļvedis. Varat regulāri apskatīt VisionTrak™ displeju, lai uzzinātu, kad kopējo zudumu daudzums palielinās vai samazinās.

PR79369,000048A-25-02MAR21

Ātruma ierobežojums

Izmantojot funkciju Ātruma ierobežojums, tiek norādīts maksimālais atļautais braukšanas ātrums HarvestSmart™ lietošanai.

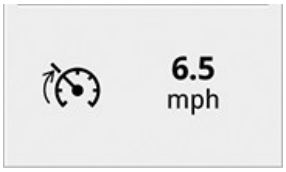
Mainiet, ja:

- Vēlaties iestatīt maksimālo darbības ātrumu.
- Nevēlaties, ka mašīna pārsniedz noteiktu ātrumu, jo reljefs ir nelīdzens vai pastāv padeves apstākļi, kas var izraisīt hedera nosprostošanos.

  Piemērs: Hedera darbība kļūst ierobežota 8 km/h (5 mph). Iestatiet braukšanas ātrumu uz 7,5 km/h (4,7 jūdzes/h).
- Jūs vēlaties, lai mašīna nebrauktu pārāk ātri uz lauka, kur ir maz labības vai nav vispār. Rezultātā mašīna brauc pārāk ātri, kad graudaugu raža atkal ir atbilstoša. Iestatiet ātruma ierobežojumu, kas ir mazliet lielāks nekā paredzētais ražas novākšanas ātrums.

  Piemērs: Jūs vēlaties novākt ražu ar vidējo ātrumu 5,5 km/h (3,4 jūdzes/h). Iestatiet braukšanas ātrumu 7 km/h (4,3 jūdzes/h).

Modificēšanas procedūra:



H118568—UN—20JAN17

Ātruma ierobežojums

1. Atlasiet, lai pielāgotu ātruma ierobežojumu.

H118570—UN—31JAN17

Ātruma ierobežojums

2. Atlasiet plus zīmi (+), lai palielinātu, vai mīnusa zīmi (-), lai samazinātu vajadzīgo braukšanas ātrumu.

   Minimālais— 2,0 km/h (1,2 jūdzes stundā)

   Maksimālais— 14,0 km/h (8,7 jūdzes stundā)

   Palielinājumi— 0,1 km/h (0,1 jūdzes stundā)

   Iestatiet ātruma ierobežojumu nedaudz augstāku par paredzēto vidējo ražas novākšanas ātrumu.

   Piemērs: Ja vēlaties novākt ražu ar ātrumu 5,5 km/h (3,4 jūdzes/h), iestatiet ātruma ierobežojumu uz 7 km/h (4,4 jūdzēm/h). Ja vēlaties novākt ražu ar ātrumu 8 km/h (5,0 jūdzes/h), iestatiet ātruma ierobežojumu uz 10 km/h (6,2 jūdzēm/h).

H118559—UN—20JAN17

Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

Citas maiņas darbības:

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

H118573—UN—20JAN17

Ātruma ierobežojums

1. Atlasiet, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu.

H115034—UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

2. Izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo braukšanas ātrumu.

- Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņa rādītāja kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
- Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

Minimālais— 2,0 km/h (1,2 jūdzes stundā)

Maksimālais— 14,0 km/h (8,7 jūdzes stundā)

Palielinājumi— 0,1 km/h (0,1 jūdzes stundā)

PR79369,000048B-25-01MAR21

Reakcijas agresivitāte

Funkcija “Reakcijas agresivitāte” kontrolē to, cik ātri HarvestSmart™ sistēma reaģē uz ražas novākšanas apstākļu izmaiņām. Reakcijas agresivitāte tiek noteikta kopā ar HarvestSmart™ veiktspējas mērķi.

1. iestatījums — minimāla

2. iestatījums — samazināts iestatījums

3. iestatījums— noklusējuma

4. iestatījums— palielināta

5. iestatījums— maksimāla

Mainiet, ja:

Palieliniet, ja:

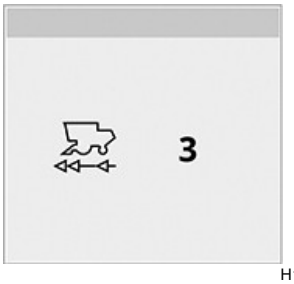
Vēlaties, lai mašīna ātrāk reaģētu uz izmaiņām ražas apstākļos.

Samaziniet, ja:

Vēlaties, lai mašīna lēnāk reaģētu uz izmaiņām ražas apstākļos.

Modificēšanas procedūra:

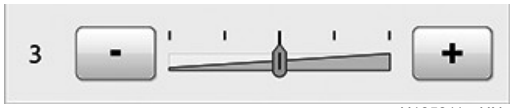
HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme



H133501—UN—02MAR21

Reakcijas agresivitāte

1. Atlasiet, lai piekļūtu reakcijas agresivitātei.



H125211—UN—05FEB19

Agresivitāte

2. Atlasiet plusu (+), lai palielinātu, vai mīnusu (-), lai samazinātu agresivitāti.

   Minimālā— 1

   Maksimālā— 5

   Regulēšanas soļi — 1

PIEZĪME: Ja tiek iestatīts jauns veiktspējas mērķis, “Reakcijas intensitāte” pēc noklusējuma atgriežas pie vērtības 3.

H118559—UN—20JAN17

Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,000048C-25-02MAR21

HarvestSmart™ | Automatizācija

Automatizācija ļauj ieslēgt vai izslēgt HarvestSmart™ sistēmu.

Mainiet, ja:

- Veicot pagriešanos lauka malā. Nospiediet hedera1. aktivizēšanas pogu, lai paceltu hederu un uzturētu nemainīgu braukšanas ātrumu. Pārbīdiet daudzfunkciju sviru, lai pārņemtu braukšanas ātruma vadību.
- Jūs vēlaties uzturēt nemainīgu braukšanas ātrumu, veicot izkraušanu. Nospiediet atkārtotās konfigurācijas pogu.
- Gatavojoties šķērsot ūdensceļus vai nelīdzenu reljefu. Nospiediet atkārtotās konfigurācijas pogu, lai uzturētu nemainīgu braukšanas ātrumu, vai nospiediet 1. hedera aktivizēšanas pogu, lai paceltu hederu un uzturētu nemainīgu braukšanas ātrumu.

Pārbīdiet daudzfunkciju sviru, lai pārņemtu braukšanas ātruma vadību.

Modificēšanas procedūra:

H113848—UN—04JAN17

Pārslēgšanas poga

1. Combine Advisor galvenajā lapā atlasiet pārslēgšanas pogu sadaļā HarvestSmart™, lai HarvestSmart™ automatizāciju ieslēgtu vai izslēgtu.

PIEZĪME: Atlikušās šīs procedūras darbības var veikt tikai tad, ja HarvestSmart™ sistēma ir ieslēgta.

H128157—UN—16JAN20

Hedera aktivizēšanas pogas

2. Lai nolaistu hederu, nospiediet hedera aktivizēšanas pogu 2 vai 3, kas atrodas daudzfunkciju sviras priekšpusē.

H117005—UN—15APR16

AutoTrac™ atsākšanas poga

3. Ieslēdziet AutoTrac™ un atveriet graudaugu sadaļu.

PIEZĪME: Lai sasniegtu vislabāko veiktspēju, aktivizējiet HarvestSmart™ pēc tam, kad mašīna ir sākusi ražas novākšanu un materiāls ir sasniedzis rotoru.

H128156—UN—14JAN20

Pārkonfigurējamās pogas

4. Lai aktivizētu HarvestSmart™, nospiediet pārkonfigurējamo pogu daudzfunkciju sviras sānos. Mašīna lēnām pārslēgsies uz iepriekš noteikto vidējo ražas novākšanas ātrumu.

AutoTrac ir Deere & Company preču zīme

Jebkurā laikā nospiediet atkārtotās konfigurācijas pogu, lai pauzētu HarvestSmart™. Mašīna turpinās ražas novākšanu un uzturēs nemainīgu braukšanas ātrumu.

T8T8737—UN—18DEC19

Pārkonfigurējamā poga B

PIEZĪME: HarvestSmart™ darbības aktivizēšana pēc noklusējuma ir piešķirta pārkonfigurējamai pogai B. Šo funkciju var piešķirt jebkurai pārkonfigurējamajai vienas pozīcijas pogai sadaļā Vadības ierīču iestatīšana. Ja vēlaties lietotni HarvestSmart™ piešķirt hedera aktivizēšanas pogām 2 vai 3, sazinieties ar savu John Deere tirdzniecības pārstāvi.

T8T8738—UN—18DEC19

Hedera aktivizēšanas poga 1

5. Lai paceltu hederu, daudzfunkciju sviras priekšpusē nospiediet hedera 1. aktivizēšanas pogu.

HarvestSmart™ darbība tiek pauzēta, ja:

- Atkārtotās konfigurācijas poga daudzfunkciju sviras pusē tiek nospiesta, kad darbojas HarvestSmart™.
- Hedera 1. aktivizēšanas poga ir nospiesta, kad darbojas HarvestSmart™.
- Tiek aktivizēts izkraušanas gliemežtransportieris. Kad izkraušanas gliemežtransportieris ir izslēgts, HarvestSmart™ atsāks automātisku braukšanas ātruma vadību.

PIEZĪME: Ja notiek dzinēja pārslodze, kamēr ir aktivizēts izkraušanas gliemežtransportieris, HarvestSmart™ samazina braukšanas ātrumu. HarvestSmart™ nepalielinās braukšanas ātrumu, līdz izkraušanas gliemežtransportieris netiks izslēgts.

HarvestSmart™ deaktivizējas, ja:

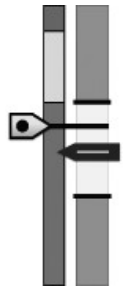
- Tiks pārbīdīta daudzfunkciju svira.
- Braukšanas ātrums kļūs mazāks par 2 km/h (1,2 jūdzēm/h).
- Tiek nospiesti bremžu pedāļi.

PR79369,000048D-25-01MAR21

Dzinēja plānotā jauda

Funkcija Dzinēja plānotā jauda iestata dzinēja jaudu, kas HarvestSmart™ jāuztur.

Dzinēja plānotās jaudas lapā pieejamie vienumi:



H128154—UN—16DEC19

Dzinēja jaudas mērītājs

Dzinēja jaudas mērītājs — parāda dzinēja jaudas patēriņu un maksimālo dzinēja jaudas iestatījumu. Sistēma neļauj iestatīt mērķi dzeltenajā vai sarkanajā zonā.

H118584—UN—20JAN17

Mērķa indikators

Mērķa indikators — parāda dzinēja plānoto jaudu.

PIEZĪME: Automātiskās pārvaldības laikā mērķis tiks parādīts zilā krāsā.

H118585—UN—20JAN17

Patēriņa indikators

Patēriņa indikators — parāda pašreizējo dzinēja jaudas patēriņu.

Mainiet, ja:

- Darbs ar stiebru pacēlāja platformu:

  Tuvu 85–95% nemainīgos apstākļos.

  Tuvu 80–90% mainīgos apstākļos.

  Tuvu 75–85%, novācot veldrē sakritušus graudaugus vai strādājot lielas pievades slodzes apstākļos.

- Darbs ar gliemežtransportiera platformu:

  Tuvu 80–90% nemainīgos apstākļos.

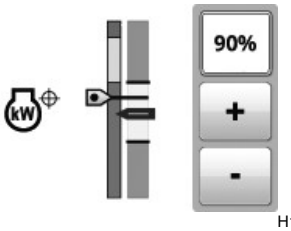
  Tuvu 75–85% mainīgos apstākļos.

  Tuvu 70–80%, novācot veldrē sakritušus graudaugus vai strādājot lielas pievades slodzes apstākļos.

- Mazāk pieredzējis operators. Iestatiet mazāku plānoto dzinēja jaudu.
- Nepietiekama graudaugu plūsma hederā izraisa nevienmērīgu rotora pievadi. Iestatiet mazāku plānoto dzinēja jaudu.
- Nemainīga, vienmērīga pievade ļauj iestatīt lielāku dzinēja plānoto jaudu.
- Novācat ražu sausos apstākļos, uz līdzenas virsmas, ar vienmērīgu pievadi un vertikāli stāvošus augus. Izmantojot lielāku dzinēja plānoto jaudu, var panākt lielāku darba ražīgumu un efektivitāti.
- Novācot ražu dubļainos apstākļos, stāvā slīpumā, ar lēnu padevi un veldrē sakritušus augus. Izmantojot mazāku dzinēja plānoto jaudu, var panākt stabilāku veiktspēju.

PIEZĪME: Ja raža tiek novākta dubļos, stāvā nogāzē vai smagos darba apstākļos, ieteicams izmantot mērķi tuvu 85–95%, lai nodrošinātu papildu jaudas patēriņu un nemainīgāku sistēmas veiktspēju.

Modificēšanas procedūra:



H128155—UN—16DEC19

Dzinēja plānotā jauda

1. Atlasiet, lai regulētu dzinēja plānoto jaudu.

H127986—UN—20NOV19

Dzinēja plānotā jauda

2. Atlasiet plus zīmi (+), lai palielinātu, vai mīnusa zīmi (-), lai samazinātu dzinēja plānoto jaudu.

   Minimālā— 60 %

   Maksimālais— 100 %

   Palielinājumi— 1 %

Citas maiņas darbības:

H118572—UN—20JAN17

Dzinēja plānotā jauda

1. Atlasiet, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu.

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

H115034—UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

2. Izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo dzinēja jaudu.

- Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņa rādītāja kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
- Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

Minimālais— 60 %

Maksimālais— 100 %

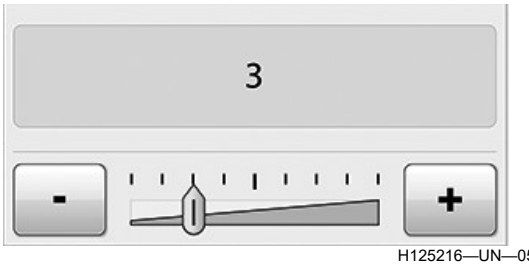
Palielinājumi— 1 %

PR79369,000048E-25-01MAR21

Active Terrain Adjustment™ iestatījumi

Active Terrain Adjustment™ ļauj tīrīšanas ventilatoru, pelavu sietu un sietu automātiski pielāgot atkarībā no graudaugu veida un transportlīdzekļa garensveres, ja raža tiek novākta augšup vai lejup nogāzē. Lai piekļūtu Active Terrain Adjustment™ iestatījumiem, atlasiet ekrāna zonu pa labi no IESLĒGŠANAS/IZSLĒGŠANAS pogas.

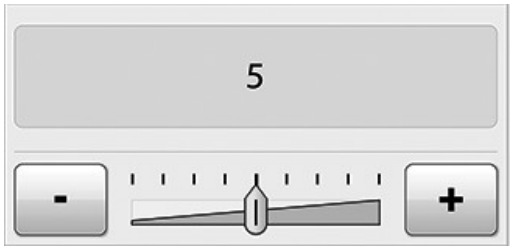
Active Terrain Adjustment™ iestatījumu lapā pieejamie vienumi:



H125216—UN—05FEB19

Jutīgums, braucot augšup pa nogāzi

Jutīgums, braucot augšup pa nogāzi — paātrina vai palēnina sistēmas reakciju uz transportlīdzekļa stāvumu, kamēr notiek ražas novākšana, braucot kalnup, lai palīdzētu mazināt graudu zudumus un atlikumus.



H125217—UN—05FEB19

Jutīgums braucot lejup pa nogāzi

Jutīgums, braucot lejup pa nogāzi — paātrina vai palēnina sistēmas reakciju uz transportlīdzekļa stāvumu, kamēr notiek ražas novākšana, braucot lejup, lai palūdzētu uzturēt novākto graudu tīrību.

H127987—UN—20NOV19

Priekšattīrītājs

Novirzes regulēšana | Priekšattīrītājs — šī funkcija ļauj mainīt Active Terrain Adjustment™ veikto priekšattīrītāja regulējumu apjomu.

H127988—UN—20NOV19

Siets

Novirzes regulēšana | Siets — šī funkcija ļauj mainīt Active Terrain Adjustment™ veikto sieta regulējumu apjomu.

H127989—UN—20NOV19

Tīrīšanas ventilators

Novirzes regulēšana | Tīrīšanas ventilators — šī funkcija ļauj mainīt Active Terrain Adjustment™ veikto tīrīšanas ventilatora ātruma regulējumu apjomu.

PR79369,000048F-25-01MAR21

Jutīgums, braucot augšup pa nogāzi

Funkcija “Jutīgums, braucot augšup pa nogāzi”, ļauj paātrināt vai palēnināt sistēmas reakciju uz mašīnas garensveri, lai samazinātu graudu zudumu un pelavu daudzumu, pārvietojoties uz augšu pa nogāzi.

Active Terrain Adjustment ir Deere & Company preču zīme

PIEZĪME: Lielākas jutīguma vērtības ražas novākšanas laikā ātrāk reaģē uz stāvuma izmaiņām, bet mazākas jutīguma vērtībās lēnāk reaģē uz stāvuma izmaiņām.

Mainiet, ja:

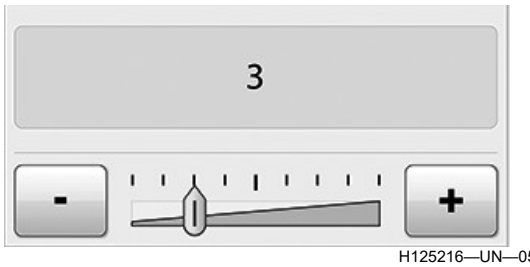
- Active Terrain Adjustment™ sistēma veic regulēšanu pārāk ātri vai pārāk vēlu, kādēļ, strādājot uz nogāzes (braucot uz augšu pa nogāzi), graudu zudumi vai atlikumu apjoms ir lielāks nekā uz līdzenas zemes.
- Graudu tvertne nav tīra, kad ražas novākšana notiek, braucot augšup pa nogāzi. Iestatiet zemāku jutības līmeni.
- Tīrīšanas galda zudumi vai atlikumu līmeņi ir augstāki, kad ražas novākšana notiek, braucot augšup pa nogāzi. Iestatiet augstāku jutības līmeni.

Iestatījums 1 — bez regulējumiem (-100)

Iestatījums 5 — regulē noklusējuma stāvuma līmeņos (0)

Iestatījums 9 — regulē divreiz, līdzko ir sasniegti noklusējuma stāvuma līmeņi (100)

Modificēšanas procedūra:



H125216—UN—05FEB19

Jutība

Atlasiet plusu (+), lai palielinātu vajadzīgo jutīgumu, vai mīnusu (-), lai to samazinātu.

PR79369,0000490-25-01MAR21

Jutīgums, braucot lejup pa nogāzi

Jutīgums, braucot lejup pa nogāzi ļauj paātrināt vai palēnināt sistēmas reakciju uz mašīnas stāvumu, kamēr tiek veikta ražas novākšana lejup, lai saglabātu novākto graudu tīrību.

PIEZĪME: Lielākas jutības vērtības ātrāk reaģē uz izmaiņām stāvumā (gerensvere), bet mazākas jutības vērtības lēnāk reaģē uz stāvuma (gerensveres) izmaiņām, braucot lejup pa nogāzi.

Mainiet, ja:

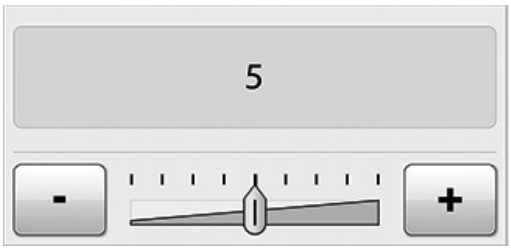
- Active Terrain Adjustment™ sistēma veic regulēšanu pārāk ātri vai pārāk vēlu, kādēļ, strādājot uz nogāzes, graudu zudumi vai atlikumu apjoms ir lielāks nekā uz līdzenas zemes.
- Tīrīšanas galda zudumi vai atlikumu līmeņi ir augstāki, kad ražas novākšana notiek, braucot lejup pa nogāzi. Iestatiet zemāku jutības līmeni.
- Graudu tvertne nav tīra, kad ražas novākšana notiek, braucot lejup pa nogāzi. Iestatiet augstāku jutības līmeni.

Iestatījums 1 — bez regulējumiem (-100)

Iestatījums 5 — regulē noklusējuma stāvuma līmeņos (0)

Iestatījums 9 — regulē divreiz, līdzko ir sasniegti noklusējuma stāvuma līmeņi (100)

Modificēšanas procedūra:



H125217—UN—05FEB19

Jutība

Atlasiet plusu (+), lai palielinātu vajadzīgo jutīgumu, vai mīnusu (-), lai to samazinātu.

PR79369,0000491-25-01MAR21

HarvestSmart™ statuss

H126945—UN—26SEP19

HarvestSmart™ statuss

HarvestSmart™ statusu izmanto, lai paziņotu par pašreizējo HarvestSmart™ sistēmas statusu. HarvestSmart™ statuss ļauj arī skatīt prasības, kas jāizpilda, lai sistēma darbotos pareizi, un kļūdas, kas ietekmē sistēmu. Detalizētāku informāciju skatiet sadaļā “HarvestSmart™ statuss”.

HarvestSmart™ statusa lapā parādītie vienumi:

PIEZĪME: Ne visas iespējas ir šeit uzskaitītas. Lai atvērtu pašreizējo statusu sarakstu, izvēlieties sadaļu "HarvestSmart™ statuss".

H113730—UN—30JAN17

Ieslēgts/Izslēgts

Active Terrain Adjustment ir Deere & Company preču zīme

HarvestSmart ir Deere & Company preču zīme

Automatizācija ieslēgta/izslēgta — norāda, vai sistēma ir ieslēgta vai izslēgta.

H126948—UN—26SEP19

Tukšgaita

Tukšgaita — tiek parādīts, kad sistēma ir gaidstāves stāvoklī vai sagatavo mērķa statusu.

H126949—UN—26SEP19

Aktīvs

Darbojas — tiek parādīts, kad sistēma darbojas vai uztur stāvokli.

H114663—UN—05JAN17

Problēma

Problēma — tiek parādīts, ja sistēmā ir viena vai vairākas būtiskas kļūmes.

H126950—UN—26SEP19

Braukšanas ātruma ierobežojums

Braukšanas ātruma ierobežojums — tiek parādīts, sasniedzot braukšanas ātruma ierobežojumu.

HarvestSmart™ prasības:

- HarvestSmart™ automatizācijai jābūt IESLĒGTAI.
- Jābūt iestatītai plānotajai veiktspējai.
- Mašīnai jābūt gatavai ražas novākšanai:
  - Kuļaparātam jābūt ieslēgtam.
  - Hederam jābūt ieslēgtam.
  - Dzinējs jāiestata lielā tukšgaitas ātrumā.
- Daudzfunkciju svira jāiestata uz vismaz 2 km/h (1,25 jūdzes/h)

H114663—UN—05JAN17

Ikona Nav izpildīts

Ja kāda prasība nebūs izpildīta, tiks parādīta ikona.

H114662—UN—05JAN17

Ikona Izpildīts

Ja nosacījums ir izpildīts, parādās zaļš ķeksītis.

H114674—UN—06FEB19

Aizvērt

Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,0000492-25-01MAR21

Active Terrain Adjustment™ statuss

Active Terrain Adjustment™ statusu izmanto, lai paziņotu par pašreizējo Active Terrain Adjustment™ sistēmas statusu. Active Terrain Adjustment™ statuss ļauj arī skatīt prasības, kuras jāizpilda, lai sistēma darbotos pareizi, kā arī sistēmu iespaidojošās kļūdas.

PIEZĪME: Daži turpmāk minētie vienumi tiek parādīti tikai tad, ja mašīnai ir uzstādīts attiecīgais papildaprīkojums.

H129170—UN—27FEB20

Active Terrain Adjustment™ statuss

Lai skatītu detalizētāku informāciju, atlasiet sadaļu Active Terrain Adjustment™ statuss.

Active Terrain Adjustment™ statusa lapā parādītie vienumi:

PIEZĪME: Ne visas iespējas ir šeit uzskaitītas. Lai atvērtu pašreizējo statusu sarakstu, atlasiet sadaļu "Active Terrain Adjustment™ statuss".

H113730—UN—30JAN17

Ieslēgts/Izslēgts

Automatizācija ieslēgta/izslēgta — norāda, vai sistēma ir ieslēgta vai izslēgta.

H126951—UN—26SEP19

Tukšgaita

Active Terrain Adjustment ir Deere & Company preču zīme

Tukšgaita — tiek rādīts, kamēr netiek lietotas novirzes (slīpuma/nogāzes neesamības dēļ).

H129163—UN—27FEB20

Aktīvs

Aktīvs — redzama norāde par braukšanu kalnā vai lejup no kalna, kādai sistēma pielāgojas.

H114663—UN—05JAN17

Problēma

Problēma — tiek parādīts, ja sistēmā ir viena vai vairākas būtiskas kļūmes.

Active Terrain Adjustment™ prasības:

- Jābūt IESLĒGTAI Active Terrain Adjustment™ sistēmas automatizācijai.
- Mašīnai jābūt gatavai ražas novākšanai:
  - Kuļaparātam jābūt ieslēgtam.
  - Hederam jābūt ieslēgtam.
  - Dzinējs jāiestata lielā tukšgaitas ātrumā.
- Hederam jābūt zem ieraksta apturēšanas augstuma.

H114663—UN—05JAN17

Ziņojums

Paziņojums parādīsies, ja kāda prasība nebūs izpildīta.

H114662—UN—05JAN17

Zaļš ķeksītis

Ja nosacījums ir izpildīts, parādās zaļš ķeksītis.

H118541—UN—30JAN17

Hedera dati

Nav izpildīts nosacījums "hederam jābūt zem ieraksta apturēšanas augstuma", atlasiet, lai piekļūtu hedera detaļu lapai.

H114674—UN—06FEB19

Aizvērt

Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,0000493-25-01MAR21

Auto Maintain (Automātiska uzturēšana) statuss

Automātiskās uzturēšanas statusu izmanto, lai paziņotu par pašreizējo automātiskās uzturēšanas sistēmas statusu. Automātiskās uzturēšanas statuss ļauj arī skatīt prasības, kas jāizpilda, lai sistēma darbotos pareizi.

PIEZĪME: Daži turpmāk minētie vienumi tiek parādīti tikai tad, ja mašīnai ir uzstādīts attiecīgais papildaprīkojums.

H126947—UN—26SEP19

Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) statuss

Atlasiet sadaļu Automātiskās uzturēšanas statuss, lai skatītu detalizētāku informāciju.

Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) statusa lapā parādītie vienumi:

PIEZĪME: Šeit nav uzskaitītas visas kļūmes. Lai atvērtu pašreizējo statusu sarakstu, atlasiet iespēju "Automātiskās uzturēšanas statuss".

H113730—UN—30JAN17

Ieslēgts/Izslēgts

Automatizācija ieslēgta/izslēgta — norāda, vai sistēma ir ieslēgta vai izslēgta.

H126953—UN—26SEP19

Tukšgaita

Tukšgaita — tiek parādīts, kad sistēma ir ieslēgta un nav konstatētas problēmas.

H126954—UN—26SEP19

Aktīvs

Darbojas — tiek parādīts, kad sistēma pielāgojas zudumu vai kvalitātes aspektiem.

H114663—UN—05JAN17

Problēma

Problēma — tiek parādīts, ja sistēmā ir viena vai vairākas būtiskas kļūmes.

H126955—UN—26SEP19

Mērķa sasniegšanas process

Mērķa sasniegšanas process — tiek parādīts, kad sistēma iegūst informāciju par veiktspējas mērķiem.

Automātiskās uzturēšanas nosacījumi:

- Automātiskajai uzturēšanas automatizācijai jābūt IESLĒGTAI.
- Jābūt iestatītai plānotajai veiktspējai.
- Mašīnai jābūt gatavai ražas novākšanai:
  - Kuļaparātam jābūt ieslēgtam.
  - Hederam jābūt ieslēgtam.
  - Dzinējs jāiestata lielā tukšgaitas ātrumā.
- Hederam jābūt zem ieraksta apturēšanas augstuma.
- Jābūt vienmērīgiem labības apstākļiem:
  - Mašīnai jābūt vienmērīgā braukšanas ātrumā.
  - Ir jābūt graudaugu plūsmai.

H114663—UN—05JAN17

Ikona Nav izpildīts

Ja kāda prasība nebūs izpildīta, tiks parādīta ikona.

H114662—UN—05JAN17

Ikona Izpildīts

Ja nosacījums ir izpildīts, parādās zaļš ķeksītis.

H116936—UN—30JAN17

Aizvērt

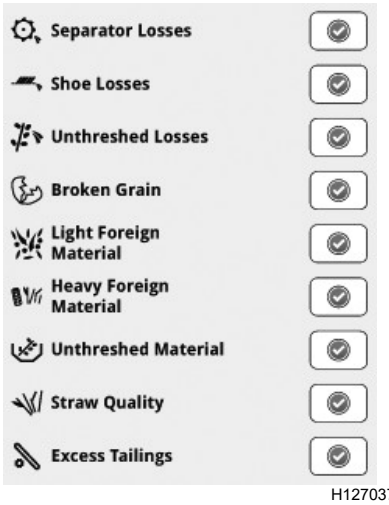
Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,0000494-25-01MAR21

Veiktspējas optimizēšana

Iespēja Veiktspējas optimizēšana, ko iepriekš dēvēja par Interaktīvā kombaina regulēšana, iesaka lietotājam veikt regulēšanu, pamatojoties uz vienu vai vairākām uzrādītajām problēmām.

Veiktspējas optimizēšanas galvenajā lapā pieejamie vienumi:



H127037—UN—26SEP19

Veiktspējas problēmas

Veiktspējas problēmas — atlasiet, lai ziņotu par vienu vai vairākām veiktspējas problēmām, kas attiecas uz mašīnu.

H127038—UN—26SEP19

Pašreizējie iestatījumi

Pašreizējie iestatījumi — atlasiet, lai atvērtu lietotni Ražas novākšanas iestatījumi.

H125517—UN—01FEB19

Risinājums

Risinājumi — tiek rādīti pēc tam, kad ir ziņots par vienu

vai vairākām veiktspējas problēmām. Ļauj pārslēgt sistēmas ieteiktos risinājumus un lietot tos mašīnai.

H126962—UN—26SEP19

Apturēt

Apturēt — atlasiet, lai notīrītu visas problēmas.

PIEZĪME: Iespēju Apturēt var atlasīt tikai tad, ja ir izvēlēta viena vai vairākas veiktspējas problēmas.

H126963—UN—26SEP19

Lietot

Piemērot — atlasiet, lai lietotu pašreiz atlasīto risinājumu.

PIEZĪME: Iespēju Piemērot var atlasīt tikai tad, ja ir izvēlēta viena vai vairākas veiktspējas problēmas.

H116936—UN—30JAN17

Aizvērt

Atlasiet, lai aizvērtu.

PIEZĪME: Ja aizvērāt lietotni Veiktspējas optimizēšana, kad ir izvēlēta problēmas svarīguma pakāpe, sistēma atcerēsies pašreiz veikto atlasi. Atkārtota atvēršana liks sistēmai sameklēt ieteikumus, pamatojoties uz šo atlasi.

PR79369,0000495-25-01MAR21

Nobīdes regulēšana, priekšattīrītājs

Iespēja Nobīdes regulēšana | Priekšattīrītājs pielāgo ventilatora ātruma soļa lielumu, kad to pārvalda Active Terrain Adjustment™ sistēma.

Iekļaut automatizācijā

Mainiet, ja:

Iekļaut automatizācijā— atzīmējiet, ja vēlaties, lai Active Terrain Adjustment™ sistēma noregulētu priekšattīrītāju. Ja nevēlaties, lai Active Terrain Adjustment™ sistēma regulē priekšattīrītāju, noņemiet atzīmi no iespējas Iekļaut automatizācijā.

Modificēšanas procedūra:

Noņemiet atzīmi, lai nepieļautu, ka Active Terrain Adjustment™ sistēma regulē priekšattīrītāju.

Active Terrain Adjustment ir Deere & Company preču zīme

H126183—UN—24APR19

Iekļaut automatizācijā

PIEZĪME: Iespējai "Iekļaut automatizācijā" pēc noklusējuma ir atšķirīgi stāvokļi atkarībā no graudaugu veida.

PIEZĪME: Ja atzīmēts "Iekļauts automatizācijā", galvenajā ekrānā parādās vārds "Pārvaldīts". Ja tas nav atzīmēts, ekrānā parādās paziņojums "Ignorēts".

Soļa lielums

Mainiet, ja:

PIEZĪME: Pielāgojiet soļu izmērus, ja jutības pielāgojumi nav efektīvi.

PIEZĪME: Soļa lielums ir atsevišķi veikta pielāgošana, ko veic Active Terrain Adjustment™, nevis kopējais regulēšanas diapazons vai regulējumu skaits.

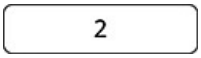
Soļa izmēra palielināšana:

Izmantojiet, kad maksimālās jutības iestatījums nenodrošina vēlamos rezultātus vai tad, ja vienam komponentam (ventilatora ātrums, priekšattīrītājs vai siets) ir nepieciešama lielāka apjoma regulēšana salīdzinājumā pārējiem komponentiem.

Soļa izmēra samazināšana:

Izmantojiet, kad minimālās jutības iestatījums nenodrošina vēlamos rezultātus vai tad, ja vienam komponentam (ventilatora ātrums, priekšattīrītājs vai siets) ir nepieciešama mazāka apjoma regulēšana salīdzinājumā ar pārējiem komponentiem.

Modificēšanas procedūra:



H125580—UN—01FEB19

Soļa lielums

1. Lai atvērtu ciparu tastatūru, atlasiet sadaļu Soļa lielums un ievadiet vajadzīgo vērtību.

H114645—UN—05JAN17

Priekšattīrītājs

Minimāli: 1

Noklusējums: Pamatojoties uz novācamajiem graudaugiem.

Maksimāli: 3

Solis: 1

H114674—UN—06FEB19

Aizvērt

2. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,0000496-25-01MAR21

Nobīdes regulēšana, siets

Iespēja Nobīdes regulēšana | Siets pielāgo ventilatora ātruma soļa lielumu, kad to pārvalda Active Terrain Adjustment™ sistēma.

Iekļaut automatizācijā

Mainiet, ja:

Iekļaut automatizācijā— atzīmējiet, ja vēlaties, lai Active Terrain Adjustment™ sistēma regulē sietu. Ja nevēlaties, lai Active Terrain Adjustment™ sistēma regulē sietu, noņemiet atzīmi no iespējas Iekļaut automatizācijā.

Modificēšanas procedūra:

H126183—UN—24APR19

Iekļaut automatizācijā

Noņemiet atzīmi, lai nepieļautu, ka Active Terrain Adjustment™ sistēma veic sieta regulēšanu.

PIEZĪME: Iespējai "Iekļaut automatizācijā" pēc noklusējuma ir atšķirīgi stāvokļi atkarībā no graudaugu veida.

PIEZĪME: Ja atzīmēts "Iekļauts automatizācijā", galvenajā ekrānā parādās vārds "Pārvaldīts". Ja tas nav atzīmēts, ekrānā parādās paziņojums "Ignorēts".

Soļa lielums

Mainiet, ja:

PIEZĪME: Pielāgojiet soļu izmērus, ja jutības pielāgojumi nav efektīvi.

PIEZĪME: Soļa lielumi ir atsevišķi palielinājumi nevis kopējais pielāgojumu diapazons vai pielāgojumu skaits.

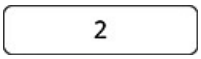
Soļa izmēra palielināšana:

Izmantojiet, kad maksimālās jutības iestatījums nenodrošina vēlamos rezultātus vai tad, ja vienam komponentam (ventilatora ātrums, priekšattīrītājs vai siets) ir nepieciešama papildu regulēšana salīdzinājumā pārējiem komponentiem.

Soļa izmēra samazināšana:

Izmantojiet, kad minimālās jutības iestatījums nenodrošina vēlamos rezultātus vai tad, ja vienam komponentam (ventilatora ātrums, priekšattīrītājs vai siets) ir nepieciešama mazāka regulēšana salīdzinājumā ar pārējiem komponentiem.

Modificēšanas procedūra:



H125580—UN—01FEB19

Soļa lielums

1. Atlasiet soļa izmēru, lai atvērtu ciparu tastatūru un ievadītu nepieciešamo vērtību.

H114646—UN—05JAN17

Siets

Minimāli: 1

Noklusējums: Pamatojoties uz novācamajiem graudaugiem.

Maksimāli: 3

Solis: 1

H114674—UN—06FEB19

Aizvērt

2. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,0000497-25-01MAR21

Nevar uzturēt mērķi

Combine Advisor™ nevar uzturēt mērķi, un Combine Advisor™ var nebūt spējīgs saglabāt veiktspējas mērķi pašreizējos apstākļos.

Lapā “Nevar uzturēt mērķi” pieejamie vienumi:

H126964—UN—26SEP19

Iestatīt jaunu automātisko mērķa uzturēšanu

Iestatīt jaunu Auto Maintain mērķi — uzsāk procesu “Iestatīt mērķus”. Tam ir tāda pati funkcija kā pogas "Iestatīt veiktspējas mērķi" nospiešanai.

H126965—UN—26SEP19

Pārbaudīt manuālos iestatījumus

Active Terrain Adjustment ir Deere & Company preču zīme

Pārbaudīt manuālos regulējumus — atver ražas novākšanas iestatījumu pārklājumu Ārpuses konfigurācija un izslēdz lietotni Auto Maintain.

H126969—UN—26SEP19

Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) IZSLĒGTA

Auto Maintain izslēgta — aizver šo pārklājumu un izslēdz Auto Maintain.

H113840—UN—06FEB19

Tālāk

Atlasīt, lai turpinātu.

Modificēšanas procedūra:

Iestatīt jaunu automātiskās uzturēšanas mērķi

H126964—UN—26SEP19

Iestatīt jaunu automātiskās uzturēšanas mērķi

1. Atlasiet, lai iestatītu jaunu automātiskās uzturēšanas mērķi.

H113840—UN—06FEB19

Tālāk

2. Atlasīt, lai turpinātu.

Pārbaudīt manuālos iestatījumus

H126965—UN—26SEP19

Pārbaudīt manuālos iestatījumus

1. Atlasiet, lai pārbaudīt manuālos iestatījumus.

H113840—UN—06FEB19

Tālāk

2. Atlasiet, lai atvērtu ražas novākšanas iestatījumu ārējo konfigurāciju.

Izslēgt automātisko uzturēšanu

H126969—UN—26SEP19

Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) IZSLĒGTA

1. Atlasiet, lai izslēgtu automātisko uzturēšanu.

H113840—UN—06FEB19

Tālāk

2. Atlasīt, lai turpinātu.

PR79369,0000498-25-01MAR21

Nobīdes regulēšana, tīrīšanas ventilators

Iespēja Nobīdes regulēšana | Tīrīšanas ventilators pielāgo ventilatora ātruma soļa lielumu, kad to pārvalda Active Terrain Adjustment™ ™ sistēma.

PIEZĪME: Tīrīšanas ventilators vienmēr ir "iekļauts automatizācijā", tāpēc Active Terrain Adjustment™ iestatījumu lapā parādās paziņojums "Pārvaldīts".

Mainiet, ja:

PIEZĪME: Pielāgojat soļu izmērus, ja jutības pielāgojumi nav efektīvi.

PIEZĪME: Soļa lielumi ir atsevišķi palielinājumi nevis kopējais pielāgojumu diapazons vai pielāgojumu skaits.

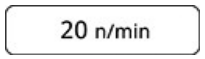
Soļa izmēra palielināšana:

Izmantojiet, kad maksimālās jutības iestatījums nenodrošina vēlamos rezultātus vai tad, ja vienam komponentam (ventilatora ātrums, priekšattīrītājs vai siets) ir nepieciešama lielāka apjoma regulēšana salīdzinājumā pārējiem komponentiem.

Soļa izmēra samazināšana:

Izmantojiet, kad minimālās jutības iestatījums nenodrošina vēlamos rezultātus vai tad, ja vienam komponentam (ventilatora ātrums, priekšattīrītājs vai siets) ir nepieciešama mazāka apjoma regulēšana salīdzinājumā ar pārējiem komponentiem.

Modificēšanas procedūra:



H119128—UN—05JAN17

Soļa lielums

1. Atlasiet, lai atvērtu soļa izmēra lapu.

H118542—UN—05JAN17

Soļa lielums

2. Izvēlieties vēlamo vērtību.

Active Terrain Adjustment ir Deere & Company preču zīme

H114644—UN—05JAN17

Ventilatora darbības ātrums

Minimāli: 20 n/min

Noklusējums: Pamatojoties uz novācamajiem graudaugiem.

Maksimāli: 50 n/min

Solis: 10 n/min

H114674—UN—06FEB19

Aizvērt

3. Atlasiet, lai aizvērtu.

PR79369,0000499-25-01MAR21

Iestatīt veiktspējas mērķi

Funkcija Iestatīt veiktspējas mērķi ļauj informēt sistēmu, ka pašreizējais graudu zudums, graudu kvalitāte un dzinēja jaudas līmenis ir pieņemams. Pēc tam sistēma pārrauga atgriezenisko saiti no sensoriem, lai noteiktu, kādi ir pieņemami veiktspējas līmeņi.

PIEZĪME: Veiktspējas mērķu informācijas iegūšana laukā ar dažādiem graudaugu novākšanas apstākļiem var ilgt aptuveni 30 minūtes. Ja esat apmierināti ar esošo veiktspējas mērķi, sākot darbu citā laukā, nav nepieciešams iestatīt jaunu veiktspējas mērķi.

PIEZĪME: Daži turpmāk minētie vienumi tiek parādīti tikai tad, ja mašīnai ir uzstādīts attiecīgais papildaprīkojums.

Mainiet, ja:

- Optimizējiet mašīnu; iestatiet jaunu veiktspējas mērķi pēc optimizācijas pabeigšanas.
- Funkcija Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) ir konstatējusi vairākas problēmas ražas novākšanas laikā, bet pašreizējā veiktspēja jūs tomēr apmierina.
- Pārejot uz jaunu lauku, ar būtiskām ražas, mitruma vai šķirnes izmaiņām.
- Jūs vēlaties automātiski iestatīt HarvestSmart™ dzinēja jaudas mērķi.
- Braukšanas ātrums svārstās, kad ir ieslēgts HarvestSmart™.

Modificēšanas procedūra:

PIEZĪME: Ja nav pieejams derīgs mērķis, jums tiek piedāvāts iestatīt jaunu mērķi, kad ieslēdzat HarvestSmart™ vai Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana).

1. Izmantojiet mašīnu ar vēlamo ražas novākšanas ātrumu/dzinēja jaudu, graudu kvalitāti un graudu zudumu līmeni.

H119889—UN—31JAN17

Iestatīt veiktspējas mērķi

2. Atlasiet “Iestatīt veiktspējas mērķi”.

PIEZĪME: Nospiežot pogu “Iestatīt veiktspējas mērķi”, tiek kalibrēts arī graudu zudumu monitors, iestatot VisionTrak™ monitora mērķi.

PIEZĪME: Mērķi tiek saglabāti pēc labības tipa un atslēgas un akumulatora ciklu laikā.

PIEZĪME: Ja automatizācijas sistēmas nespēj uzturēt pašreizējo veiktspējas mērķi, tiks parādīts paziņojums Nevar uzturēt mērķi.

PR79369,000049A-25-01MAR21

Veiktspējas problēmas

Iespēja Veiktspējas problēmas ļauj mainīt radušās problēmas svarīguma pakāpi, lai saņemtu ieteikumus lietotnē Veiktspējas optimizēšana. Atlasiet visas pašreizējās problēmas.

Pieejamie vienumi:

Atlasīt nozīmīgumu — atlasiet, lai mainītu radušās problēmas svarīguma pakāpi.

PIEZĪME: Katru reizi, kad mainās svarīguma pakāpe, sistēma pārslēdzas "ieteikumu meklēšanas" stāvoklī.

H125174—UN—01FEB19

Labi

Labi — mašīna optimāli darbojas atbilstoši jūsu specifikācijām.

H125175—UN—01FEB19

Neliela

Neliela

H125176—UN—01FEB19

Vidēji liela

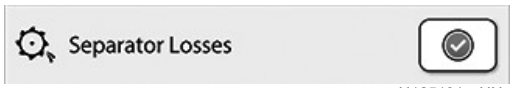
Mērens

H125177—UN—01FEB19

Būtiska

Būtiska

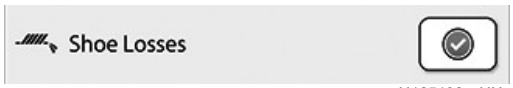
Veiktspējas problēmu veidi:



H125191—UN—05FEB19

Kuļaparāta zudumi

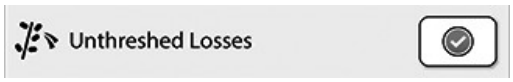
Kuļaparāta zudumi — atlasiet, ja graudi izplūst no mašīnas caur kuļaparātu.



H125192—UN—05FEB19

Tīrīšanas galda zudumi

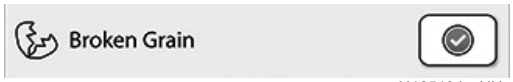
Tīrīšanas galda zudumi— atlasiet, ja graudi izplūst no mašīnas pa tīrīšanas galdu.



H125193—UN—05FEB19

Neizkultā zudumi

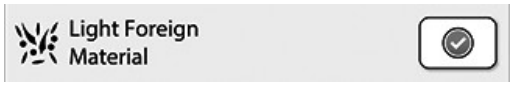
Neizkultā zudumi— atlasiet, ja graudi uz zemes joprojām nav atdalījušies no augu stiebriem.



H125194—UN—05FEB19

Bojāti graudi

Bojāti graudi — atlasiet, ja graudu tvertnē ir bojāti vai salauzti graudi.



H125195—UN—05FEB19

Viegli svešķermeņi

Viegli svešķermeņi — atlasiet, ja graudu tvertnē ir viegla un mīksta materiāla daļiņas.

H125196—UN—05FEB19

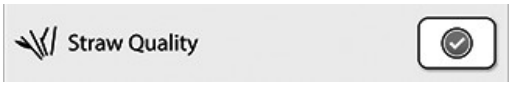
Smagi svešķermeņi

Smagi svešķermeņi — atlasiet, ja graudu tvertnē ir kukurūzas vālīšu daļiņas vai īsas stublāju/stiebru daļas.

H125197—UN—05FEB19

Neizkults materiāls

Neizkults materiāls — atlasiet, ja graudu tvertnē ir graudi, kas paliek neatdalīti no kukurūzas vālītes, vārpas vai pāksts.



H125198—UN—05FEB19

Salmu kvalitāte

Salmu kvalitāte— atlasiet, ja vēlaties veikt uzlabojumus salmu kvalitātei.

H125199—UN—05FEB19

Pārāk daudz atlikumu

Pārāk daudz atlikumu — atlasiet, ja ir liels atlikumu (pelavu) daudzums.

PR79369,000049B-25-01MAR21

Kuļaparāta zudumi

Kuļaparāta zudumi ir brīvi graudi, kas izplūst/izkrīt no mašīnas pa kulšanas/pārkulšanas kulstīklu. Liels daudzums brīvu graudu graudu atgriešanas teknes aizmugurē ir tā rādītājs.

Noteikšanas veids:

- Skatiet kuļaparāta zudumus VisionTrak™ displejā.
- Veiciet izslēgšanu, plašāku informāciju skatiet operatora rokasgrāmatā.

PR79369,000049C-25-01MAR21

Tīrīšanas galda zudumi

Tīrīšanas galda zudumi ir graudi, kas tiek izvadīti no mašīnas, izmantojot tīrīšanas galdu — vai nu ar gaisa plūsmu, vai saskarē ar priekšattīrītāju.

Noteikšanas veids:

- Skatiet tīrīšanas galda zudumus VisionTrak™ displejā.
- Veiciet izslēgšanu, plašāku informāciju skatiet operatora rokasgrāmatā.

VisionTrak ir Deere & Company preču zīme

PIEZĪME: Zudumi vienmēr ir jāmēra normālos darba apstākļos. Zudumi ir jāmēra vairākas reizes visā darba platumā. Ja strādājat ar salmu vāliem, mērīšana ir jāveic arī vietās, kur salmi tiek izkliedēti.

PR79369,000049D-25-01MAR21

Neizkultā zudumi

Neizkultā zudumi ir graudi uz zemes, kas paliek neatdalīti no kukurūzas vālītes, vārpas vai pāksts.

Noteikšanas veids:

- Veiciet izslēgšanu, plašāku informāciju skatiet operatora rokasgrāmatā.
- Pārbaudiet apstrādāto materiālu uz zemes aiz mašīnas.

PR79369,000049E-25-01MAR21

Bojāti graudi

Salauztie graudi ir bojāti vai salauzti graudi graudu tvertnē.

Noteikšanas veids:

- Skatiet graudu tvertni un pārbaudiet graudu paraugu.

PR79369,000049F-25-01MAR21

Viegli svešķermeņi

Viegli svešķermeņi ir viegla un mīksta materiāla daļiņas graudu tvertnē, kurā ir tīri graudi. Šīs ir tādas daļiņas, kuras nevar aizpūst ar gaisu.

Noteikšanas veids:

- Skatiet graudu tvertni un pārbaudiet graudu paraugu.

PR79369,00004A0-25-01MAR21

Smagi svešķermeņi

Smagi svešķermeņi ir kukurūzas vālītes daļiņas vai īsas stublāju/stiebru daļas graudu tvertnē, kurā ir tīri graudi. Šīs ir tādas daļiņas, kuras nevar aizpūst prom ar gaisu.

Noteikšanas veids:

- Skatiet graudu tvertni un pārbaudiet graudu paraugu.

PR79369,00004A1-25-01MAR21

Neizkults materiāls

Nekults materiāls ir graudi graudu tvertnē, kas paliek neatdalīti no kukurūzas vālītes, vārpas vai pāksts.

Noteikšanas veids:

- Skatiet graudu tvertni un pārbaudiet graudu paraugu.

PR79369,00004A2-25-01MAR21

Salmu kvalitātes problēmas

Tikai vāla režīms. Salmi pārmērīgi salauzti, pārāk īsi vai savijušies.

Noteikšanas veids:

- Pārbaudiet salmu vālu.

PR79369,00004A3-25-01MAR21

Pārāk daudz atlikumu

Atlikumu apjoms ir pietiekami liels, lai ieslēgtos atlikumu nodalījuma piepildījuma brīdinājuma signāls, vai arī tas ir augstāks, nekā to paredzējis operators.

Noteikšanas veids:

- Skatiet pelavas VisionTrak™ displejā.
- Pārbaudiet atlikumu sastāvu:
  - Liels daudzums brīvu graudu pelavās var norādīt uz pārāk mazu sieta atstarpi.
  - Neizkulti graudi var norādīt uz kulšanas problēmu.
  - Liels atlikumu daudzums tikai pelavās var norādīt uz lielu pelavu daudzumu uz tīrīšanas galda.

PIEZĪME: Pareizi iestatītām mašīnām ir noteikts atlikumu apjoms.

PR79369,00004A4-25-01MAR21

Risinājumi

Ieteicamie risinājumi ļauj aplūkot pilnu ieteikto risinājumu sarakstu un konkrētu informāciju par paredzēto pielāgojumu.

"Risinājuma displejā" pieejamie vienumi:

H116307—UN—25JAN17

Norises indikators

Atrast ieteikumus — rāda norises indikatoru, kamēr sistēma meklē ieteiktos risinājumus.

H125496—UN—01FEB19

Ieteicamie risinājumi

Ieteicamie risinājumi — ļauj piekļūt ieteikto risinājumu sarakstam.

H116623—UN—25JAN17

Kreisā puse

H116624—UN—25JAN17

Labā puse

Kreisās un labās puses slēdži— ļauj ritināt pilnu ieteikto risinājumu sarakstu, parādot konkrētu informāciju par pielāgojumiem.

H125497—UN—01FEB19

Ieteicamais risinājums

H127029—UN—26SEP19

Atlasīt risinājumu

Atlasiet, lai aplūkotu visu ieteikto risinājumu sarakstu.

PIEZĪME: Risinājumi, kuriem ir nepieciešama, lai jūs iestatījumus regulētu manuāli vai izkāptu no kabīnes, vairāku rūšu skatā “Risinājumi” izskatās mazliet citādi. Šie risinājumi ekrānā tiek norādīti ar "rokas ikonu" vai vārdiem "Manuāli" vai "Ārpus kabīnes". Šādu veidu pielāgojumi aizstāj pogu "Piemērot" ar pogu "Tālāk", norādot, ka var būt nepieciešamas vairākas darbības.

PIEZĪME: Informāciju par regulēšanas veikšanu ārpus kabīnes skatiet mašīnas operatora rokasgrāmatā.

Braukšanas ātruma pielāgojumi

Kuļaparāta lāpstiņas regulēšana

Regulēšana ārpus kabīnes

H126962—UN—26SEP19

Apturēt

Apturēt — atlasiet, lai notīrītu visas problēmas.

PIEZĪME: Ja jebkurā laikā apturat optimizācijas procesu, displejā tiks parādīts ziņojums.

H126963—UN—26SEP19

Lietot

Lietot — atlasiet, lai lietotu pašreiz atlasīto ieteikto risinājumu.

PIEZĪME: Kad regulēšana pabeigta, displejā tiks parādīts ziņojums, un tiks atkal atvērta tukša problēmu atlases lapa.

PR79369,00004A5-25-01MAR21

Braukšanas ātruma regulēšana

Braukšanas ātruma regulēšanai ir nepieciešama manuāla mašīnas regulēšana. Šie pielāgojumi ir nepieciešami lietotnei Combine Advisor™, lai automātiski pārietu uz nākamo procesa darbību.

Braukšanas ātruma regulēšana:

H125240—UN—01FEB19

Mainīt braukšanas ātrumu uz 3 jūdzēm/h

Lietotne Veiktspējas optimizēšana iesaka veikt braukšanas ātruma regulēšanu.

H127027—UN—26SEP19

Tālāk

Atlasiet, lai apstiprinātu braukšanas ātruma regulēšanu.

H128110—UN—21NOV19

Gaida operatora rīcību

Veiciet ātruma regulēšanu. Pēc ātruma regulēšanas lietotne Veiktspējas optimizēšana parāda ziņojumu un atgriežas tukšā problēmu atlases ekrānā.

H127028—UN—26SEP19

Atpakaļ

Lai izvēlētos citu ieteikumu, atlasiet, lai atgrieztos risinājumu sarakstā.

H126962—UN—26SEP19

Apturēt

Atlasiet, lai notīrītu visas problēmas.

H116310—UN—30JAN17

Aizvērt

Atlasiet, lai aizvērtu lietotni Optimizēšanas veiktspēja.

PIEZĪME: Pēc atvēršanas lietotne "Veiktspējas optimizēšana" tiks atsākta tajā pašā vietā, kad to aizvērāt.

PR79369,00004A6-25-01MAR21

Kuļaparāta lāpstiņas regulēšana

Kuļaparāta lāpstiņas regulēšanai var būt nepieciešama manuāla mašīnas regulēšana. Šī regulēšana ir nepieciešama, lai lietotne Veiktspējas optimizēšana automātiski pārietu uz nākamo procesa darbību.

Kuļaparāta lāpstiņas regulēšana:

H131006—UN—29JUL20

Kuļaparāta lāpstiņas regulēšana

Lietotne Veiktspējas optimizēšana iesaka veikt kuļaparāta lāpstiņas regulēšanu.

H127027—UN—26SEP19

Tālāk

Atlasiet, lai apstiprinātu kuļaparāta lāpstiņas regulēšanu.

H131004—UN—29JUL20

Kuļaparātam ir jābūt deaktivizētam

Lietotne Veiktspējas optimizēšana iesaka atvienot kuļaparātu.

PIEZĪME: Ja kuļaparāts jau ir atvienots, lietotne Veiktspējas optimizēšana izlaiž šo darbību un automātiski noregulē kuļaparāta lāpstiņas.

H125181—UN—01FEB19

Lieto risinājumu

Lietotne Veiktspējas optimizēšana veic kuļaparāta lāpstiņas regulēšanu. Kad regulēšana pabeigta, lietotne Veiktspējas optimizēšana parāda ziņojumu un atgriežas tukšā problēmu atlases lapā.

H127028—UN—26SEP19

Atpakaļ

Lai izvēlētos citu ieteikumu, atlasiet, lai atgrieztos risinājumu sarakstā.

H126962—UN—26SEP19

Apturēt

Atlasiet, lai notīrītu visas problēmas.

H116310—UN—30JAN17

Aizvērt

Atlasiet, lai aizvērtu lietotni Veiktspējas optimizēšana.

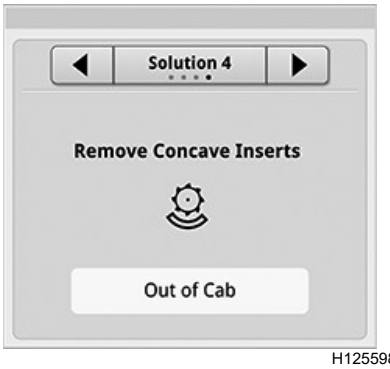
PIEZĪME: Palaižot lietotni Veiktspējas optimizēšana, tā tiks atsākta tajā pašā vietā, kur tika aizvērta.

PR79369,00004A7-25-01MAR21

Regulēšana ārpus kabīnes

Regulēšana ārpus kabīnes ir mašīnas optimizācijas pielāgošana, ko veicat, atrodoties ārpus kabīnes.

Regulēšana ārpus kabīnes:



H125598—UN—01FEB19

Kuļkurvja ieliktņu izņemšana

Lai veiktu regulēšanu ārpus kabīnes, skatiet operatora rokasgrāmatu.

SVARĪGI: Pirms ieteiktas regulēšanas veikšanas izslēdziet mašīnu.

H127027—UN—26SEP19

Tālāk

Atlasiet, lai apstiprinātu regulēšanu ārpus kabīnes.

H125599—UN—01FEB19

Gaida operatora rīcību

H116316—UN—25JAN17

Ziņojums

PIEZĪME: Ja kāda prasība nebūs izpildīta, tiks parādīta ikona.

H125188—UN—01FEB19

Rokas ikona

PIEZĪME: Nepieciešamā regulēšana ārpus kabīnes ir norādīta ar rokas ikonām.

H125600—UN—01FEB19

Gaida operatora rīcību

H116336—UN—30JAN17

Zaļš ķeksītis

PIEZĪME: Ja priekšnosacījumi ir izpildīti, sākotnējo ikonu nomaina atzīme.

H125601—UN—01FEB19

Regulēšana pabeigta

H125586—UN—01FEB19

Pabeigts

Atlasiet "Pabeigt", lai apstiprinātu, ka ir veikta regulēšana.

H127028—UN—26SEP19

Atpakaļ

Lai izvēlētos citu ieteikumu, atlasiet, lai atgrieztos sarakstā "Risinājumi".

H126962—UN—26SEP19

Apturēt

Atlasiet, lai notīrītu visas problēmas.

PIEZĪME: Izslēdzot un atkal ieslēdzot mašīnu, tiks parādīts ziņojums "Optimizēšana pabeigta". Mašīna uzskata, ka regulēšana ir pabeigta. Atlasiet "Labi", lai aizvērtu logu. Atlasiet "Optimizēt veiktspēju", lai atgrieztos lietotnē Veiktspējas optimizēšana.

H116310—UN—30JAN17

Aizvērt

Atlasiet, lai aizvērtu lietotni Optimizēšanas veiktspēja.

PIEZĪME: Lietotne Veiktspējas optimizēšana atsāks darbību tur, kur tā tika pārtraukta, lietotni aizvērot.

PR79369,00004A8-25-01MAR21

Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) iestatījumi

Iespēja Automātiska uzturēšana | Iestatījumi ļauj iestatīt reakcijas agresivitāti un graudu zuduma, bojātu graudu un svešķermeņu jutības līmeņus. Lai piekļūtu automātiskās uzturēšanas iestatījumiem, atlasiet ekrāna zonu pa labi no IESLĒGŠANAS/IZSLĒGŠANAS pogas.

Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) | Iestatījumu lapā pieejamie vienumi:

Instrukcijas — apraksta, kā agresivitāte un jutīgums ietekmē sistēmu.

H126152—UN—21NOV19

Mērķa sasniegšana

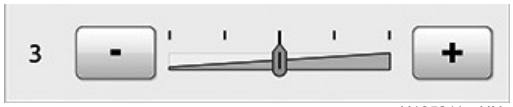
Mērķa sasniegšanas process — šis stāvoklis tiek parādīts, kad sistēma ir ieslēgta un darbojas mērķu sasniegšanas procesā.

PIEZĪME: Veiktspējas mērķu sasniegšana ir iespējota vienmēr, ļaujot sistēmai jebkurā laikā iestatīt HarvestSmart™ vai Auto Maintain mērķus.

H114663—UN—05JAN17

Ziņojums

Sistēmas kļūme — šis stāvoklis parādās tad, kad sistēmā ir radusies ir viena vai vairākas būtiskas kļūmes.



H125211—UN—05FEB19

Reakcijas agresivitāte

Reakcijas agresivitāte — kontrolē, cik bieži Auto Maintain veic regulēšanu, kad pastāv problēmas.

H125212—UN—05FEB19

Graudu zudumu jutība

Graudu zuduma jutība — cik lielas graudu zuduma izmaiņas ir nepieciešamas, lai Auto Maintain konstatētu problēmu.

H125213—UN—05FEB19

Bojātu graudu jutība

Bojātu graudu jutība — cik lielas bojāto graudu izmaiņas ir nepieciešamas, lai Auto Maintain konstatētu problēmu.

H125214—UN—05FEB19

Svešķermeņu jutība

Svešķermeņu jutība — cik lielas svešķermeņu apjoma izmaiņas ir nepieciešamas, lai Auto Maintain konstatētu problēmu.

PR79369,00004A9-25-01MAR21

Reakcijas agresivitāte

Iespēja Reakcijas agresivitāte nosaka, cik bieži automātiskās uzturēšanas funkcija veic mašīnas regulēšanu, kad rodas problēma.

1. iestatījums— minimāla

2. iestatījums— samazināta

3. iestatījums— noklusējuma

4. iestatījums— palielināta

5. iestatījums— maksimāla

Mainiet, ja:

Palieliniet, ja:

Automātiskās uzturēšanas funkcija neveic regulēšanu pietiekami bieži, lai novērstu konstatētās problēmas.

Samaziniet, ja:

Automātiskās uzturēšanas funkcija veic regulēšanu pārāk bieži, lai novērstu radušās problēmas.

Modificēšanas procedūra:

H119857—UN—30JAN17

Agresivitāte

Atlasiet plusa (+) pogu, lai palielinātu, vai mīnusa (-) pogu, lai samazinātu.

PR79369,00004AA-25-01MAR21

Graudu zudumu jutība

Graudu zudums | Jutība kontrolē to, cik ātri sistēma konstatē graudu zudumu pirms automātisku izmaiņu veikšanas.

1. iestatījums— minimāla

2. iestatījums— samazināta

3. iestatījums— noklusējuma

4. iestatījums— palielināta

5. iestatījums— maksimāla

Mainiet, ja:

Palieliniet, ja:

Jūs novērojat tīrīšanas galda vai kuļaparāta zudumus, bet un automātiskā uzturēšana nekonstatē problēmu.

Samaziniet, ja:

Auto Maintain (Automātiskās uzturēšana) konstatē tīrīšanas galda vai kuļaparāta zudumu problēmu, bet attiecīgās zonas darbība jums tomēr ir pieņemama.

Modificēšanas procedūra:

H119857—UN—30JAN17

Jutība

Atlasiet plusa (+) pogu, lai palielinātu, vai mīnusa (-) pogu, lai samazinātu.

PR79369,00004AB-25-01MAR21

Bojātu graudu jutība

Salauztu graudi | Jutība kontrolē to, cik ātri sistēma konstatē salauztus graudus.

1. iestatījums— minimāla

2. iestatījums— samazināta

3. iestatījums— noklusējuma

4. iestatījums— palielināta

5. iestatījums— maksimāla

Mainiet, ja:

Palieliniet, ja:

Graudu tvertnē redzat nepieņemamu daudzumu bojātu graudu un automātiskās uzturēšanas funkcija nekonstatē problēmu.

Samaziniet, ja:

Automātiskās uzturēšanas funkcija konstatē bojātu graudu problēmu, bet attiecīgās zonas darbība jums joprojām šķiet pieņemama.

Modificēšanas procedūra:

H119857—UN—30JAN17

Jutība

Atlasiet plusa (+) pogu, lai palielinātu, vai mīnusa (-) pogu, lai samazinātu.

PR79369,00004AC-25-01MAR21

Svešķermeņu jutība

Svešķermeņi | Jutība kontrolē to, cik ātri sistēma konstatē svešķermeņus.

1. iestatījums— minimāla

2. iestatījums— samazināta

3. iestatījums— noklusējuma

4. iestatījums— palielināta

5. iestatījums— maksimāla

Mainiet, ja:

Palieliniet, ja:

Konstatējat nepieņemamu viena vai vairāku zemāk minēto materiālu daudzumu, un automātiskās uzturēšanas funkcija nekonstatē problēmu.

- Viegli svešķermeņi (pelavas, mazi lapu un čaumalu gabaliņi).
- Smagi svešķermeņi (vālītes, lielākas lapas, kāti vai stublāji).
- Neizkults materiāls graudu tvertnē.

Samaziniet, ja:

Automātiskās uzturēšanas funkcija konstatē vienu vai vairākus zemāk norādītos materiālus, bet šīs zonas darbība jums joprojām ir pieņemama.

- Viegli svešķermeņi (pelavas, mazi lapu un čaumalu gabaliņi).
- Smagi svešķermeņi (vālītes, lielākas lapas, kāti vai stublāji).
- Neizkults materiāls graudu tvertnē.

Modificēšanas procedūra:

H119857—UN—30JAN17

Jutība

Atlasiet plusa (+) pogu, lai palielinātu, vai mīnusa (-) pogu, lai samazinātu.

PR79369,00004AD-25-01MAR21

Kombaina pārskats

PIEZĪME: Pasvītrotais teksts norāda, ka šajā sadaļā vai citā šīs publikācijas sadaļā ir pieejama papildu informācija.

Kombaina pārskatā aplūkotas vadības ierīces un funkcijas kabīnē. Šo vienumu izmantošanas iespēju pārzināšana palīdzēs pareizi rīkoties ar mašīnu, kā arī uzlabos Jūsu komfortu un darba pieredzi.

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

Kombaina pārskata lapā pieejamie vienumi:

H118294—UN—22DEC16

Priekšējā konsole

Priekšējā konsole — vienumi, kas atrodas jums priekšā blakus stūres ratam.

H118296—UN—22DEC16

Stūra statņa displejs — uz priekšējā labās puses stūra statņa.

H118301—UN—22DEC16

CommandARM™

CommandARM™ konsole un displejs — sēdekļa labajā pusē uzstādītie mašīnas vadības slēdži.

H118300—UN—22DEC16

Daudzfunkciju svira

Daudzfunkciju svira — vienumi uz daudzfunkciju sviras, kas atrodas uz CommandARM™.

H118299—UN—22DEC16

Navigācijas josla

Navigācijas josla— vienumi navigācijas joslā, kas izvietota zem monitora.

CommandARM ir Deere & Company preču zīme

H118302—UN—22DEC16

Kabīnes labās puses vienumi

Kabīnes labās puses vienumi— savienotāji, informācijas ievades porti un ārējās jaudas ierīces labās puses spārna padziļinājumā pie loga.

H118303—UN—22DEC16

Kabīnes kreisās puses vienumi

Kabīnes kreisās puses vienumi — vienumi priekšējās konsoles kreisajā pusē.

H118297—UN—22DEC16

Augšējās vadības ierīces

Augšējās vadības ierīces— vienumi, kas izvietoti līnijā virs Jums.

H118295—UN—22DEC16

Sēdekļa vadība

Sēdekļa vadības ierīces — paredzētas sēdekļa regulēšanai, lai palielinātu komfortu, strādājot krēslā.

PR79369,00003E4-25-08MAR21

Priekšējā konsole

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

Atslēgas slēdzis

Stūres rata regulēšana

Gaismu izmantošana

Pagrieziena signālu, signāltaures un tālo/tuvo gaismu izmantošana

Vējstikla tīrītāja / mazgāšanas ierīces izmantošana

Ētera iesmidzināšanas darbība (ja iekļauts aprīkojumā)

H121072—UN—18MAY17

Kāju balsts

Kāju balsts — pēc nepieciešamības novietojiet kājas uz kāju balsta, lai samazinātu nogurumu un palielinātu komfortu.

PR79369,00003E5-25-08MAR21

Stūra statņa displejs

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

H117815—UN—28MAR16

Kreisā pagrieziena indikators

Kreisā pagrieziena indikators — kreisā pagrieziena signāls ir aktīvs. Labā/kreisā pagrieziena indikatora vienlaicīga darbība norāda, ka ir aktivizētas avārijas gaismas.

H117819—UN—28MAR16

Apturēt darbību

Apturēt darbību (sarkanā krāsā) — ja iedegas, mašīna nekavējoties ir jāapstādina un problēma ir jānovērš. Traucējumu diagnostikas kods ir redzams rokas balsta displejā līdz brīdim, kad problēma tiek novērsta.

H117817—UN—28MAR16

Brīdinājums operatoram

Brīdinājums operatoram (dzeltenā krāsā) — deg un mirgo, ja mašīnai ir problēma. Mašīna ir pēc iespējas ātrāk jāapstādina. Traucējumu diagnostikas kods ir redzams rokas balsta displejā.

H117818—UN—28MAR16

Informatīva trauksme

Informatīvs brīdinājums (zils)— iedegas un mirgo, ja diagnostikas kļūdas kods ir aktīvs. Brīdina Jūs par radušos situāciju. Kad brīdinājums ir apstiprināts, ziņojums ekrānā pazūd.

H117816—UN—28MAR16

Labā pagrieziena indikators

Labā pagrieziena indikators — labās puses pagrieziena signāls ir ieslēgts. Labā/kreisā pagrieziena indikatora vienlaicīga darbība norāda, ka ir aktivizētas avārijas gaismas.

H117820—UN—28MAR16

Piekabes gaismu indikators

Piekabes gaismu indikators — gaismas iedegas, kad ir pievienots treilera vadojums un tiek ieslēgts pagrieziena signāls un bremzes.

H117807—UN—28MAR16

Tālo gaismu indikators

Tālo gaismu indikators — deg, kad ir ieslēgtas tālās gaismas.

H113811—UN—04JAN17

Izplūdes gāzu filtra tīrīšanas indikators

Izplūdes gāzu filtra tīrīšanas indikators — deg, kad izplūdes filtra sistēma aktīvi veic izplūdes filtra tīrīšanu.

H117822—UN—22DEC16

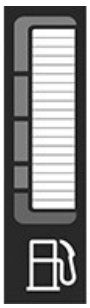
Dzinēja jaudas mērītāja indikators

Dzinēja jaudas mērītāja indikators — norāda, cik procenti dzinēja jaudas tiek izmantoti konkrētajā brīdī.

H117823—UN—22DEC16

Dzinēja temperatūras indikators

Dzinēja temperatūras indikators — rāda dzinēja temperatūru. Zaļā zona rāda normālu darba temperatūru, sarkanā — pārkaršanu.



H117824—UN—22DEC16

Degvielas mērierīces indikators

Degvielas līmeņa indikators— rāda degvielas tvertnē atlikušo degvielas daudzumu.

H118085—UN—22DEC16

Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) līmeņa indikators

Dīzeļdzinēja izplūdes gāzu šķidruma (DEF) līmeņa indikators — rāda tvertnē atlikušā šķidruma daudzumu.

H117826—UN—22DEC16

Transmisijas pārnesuma vai diapazona indikators

Transmisijas pārnesuma vai diapazona indikators, 3 pārnesumu ar spiedpogu pārslēdzamās transmisijas (PBST) mašīnas — deg 1, 2 vai 3, norādot pašlaik atlasīto pārnesumu.

H118558—UN—22DEC16

Transmisijas pārnesuma vai diapazona indikators

Transmisijas pārnesuma vai diapazona indikators, 2 pārnesumu transmisija ProDrive™— 1 vai 2 iedegas, norādot, ka izvēlēts pašreizējais pārnesums.

H117827—UN—28MAR16

Stāvbremzes indikators

Stāvbremzes indikators — deg, kad stāvbremze ir aktivizēta.

H117828—UN—28MAR16

Neitrālās pozīcijas indikators

Neitrālais indikators — deg, kad ir atlasīta neitrālā pozīcija.

H126457—UN—10JUN19

Dzinēja darbības ātruma indikators

Dzinēja darbības ātruma indikators — rāda dzinēja apgriezienu skaitu minūtē.

H126458—UN—10JUN19

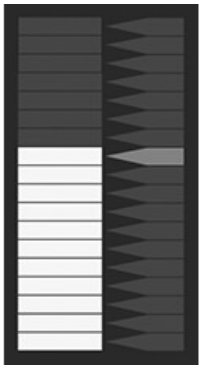
Transporta līdzekļa ātruma indikators

Transportlīdzekļa ātruma indikators — rāda mašīnas ātrumu (km/h vai mph).

H116357—UN—22DEC16

Hedera augstuma skaitliskais rādījums

Hedera augstuma skaitliskais rādījums — braucot pa zemi, atkarībā no atlasītajām mērvienībām deg augstuma kontroles psi vai bāru rādījums. Neatrodoties uz zemes, augstuma kontroles rādījumi svārstīsies atkarībā no sensora atgriezeniskās saites un nedegs ne psi, ne bāru rādījumi.



H116356—UN—20DEC16

Hedera augstuma rādījums

Hedera augstuma displejs — zaļā bultiņa ir iestatītais punkts, un baltās joslas apzīmē pašreizējo pozīciju.

H116354—UN—19DEC16

Hedera aktivācijas numurs

Hedera aktivizācijas skaitlis — norāda pašlaik atlasīto aktivizēšanas pogu.

H116362—UN—19DEC16

Atbalsta plates pozīcijas atjaunošana

Platformas plāksnes pozīcijas atjaunošana — deg, kad ir iespējota platformas plāksnes pozīcijas atjaunošana.

H116360—UN—19DEC16

Automātiskais tītavu ātrums

Automātisks tītavu ātrums — deg, ja ir iespējots automātisks tītavu ātrums.

H116361—UN—19DEC16

Tītavu darbības atsākšana

Tītavu darbības atsākšana — deg, kad ir iespējota tītavu darbības atsākšana.

H116353—UN—19DEC16

Hedera augstuma atjaunošana

Hedera augstuma atjaunošana — deg, kad ir iespējota hedera augstuma atjaunošana.

H116358—UN—19DEC16

Hedera augstuma jutība

Hedera augstuma jutība — deg, kad hedera augstuma jutība ir aktīva.

H117843—UN—22JUN17

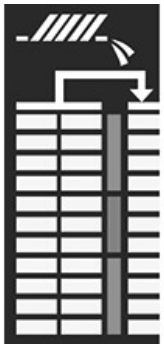
Aktīvā hedera planēšana

Aktīvā hedera planēšana — deg, kad aktīvā hedera planēšana ir aktīva.

H116359—UN—19DEC16

Sānu sagāzuma displejs

Sāniskās sasveres displejs — norāda slīpā transportiera kameras rāmja pozīciju.

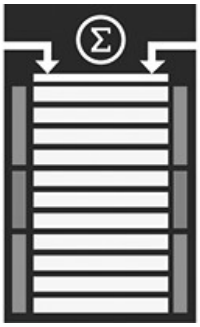


H117835—UN—22DEC16

Tīrīšanas galda zudumu indikators

Tīrīšanas galda zudumu indikators — norāda graudu zudumu no tīrīšanas galda.

PIEZĪME: Tīrīšanas galda zudumu indikators ir daļa no VisionTrak™ sistēmas.

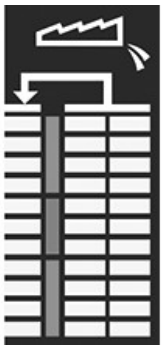


H117836—UN—22DEC16

Kopējo zudumu indikators

Kopējo zudumu indikators — norāda kopējo graudu zudumu no tīrīšanas galda un kuļaparāta zonā.

PIEZĪME: Kopējo zudumu indikators ir daļa no VisionTrak™ sistēmas.

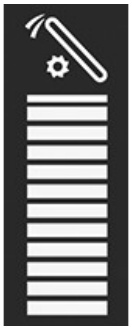


H117837—UN—22DEC16

Kuļaparāta zuduma indikators

Kuļaparāta zuduma indikators — norāda graudu zudumu kuļaparāta zonā.

PIEZĪME: Kuļaparāta zudumu indikators ir daļa no VisionTrak™ sistēmas.



H117838—UN—22DEC16

Pelavu daudzuma indikators

Pelavu daudzuma indikators — norāda no pelavām iegūto daudzumu.

PIEZĪME: Pelavu zuduma indikators ir daļa no VisionTrak™ sistēmas.

PR79369,00003E6-25-08MAR21

CommandARM™ konsole un displejs

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

Ražas novākšanas vadība — tīrīšanas ventilatora, kulšanas atstarpes, kuļaparāta ātruma un citu ražas novākšanas funkciju vadība.

HVAC— atlasiet, lai regulētu temperatūru, ventilatora ātruma un gaisa plūsmas režīmu kabīnē, kā arī skatītu āra gaisa temperatūru.

Dzinēja un kustības piedziņa— dzinēja griešanās ātruma, stāvbremzes un kustības piedziņas vadība.

Gaismas— atlasiet, lai piekļūtu gaismas priekšiestatījumiem, kurus varat konfigurēt.

Konsole un displejs — atlasiet, lai regulētu konsoli un displeju.

Radio — atlasiet, lai piekļūtu radio priekšiestatījumiem, kurus varat konfigurēt.

CommandARM ir Deere & Company preču zīme

PR79369,00003E7-25-08MAR21

Daudzfunkciju svira

PIEZĪME: Daži no tālāk norādītajiem vienumiem tiek rādīti tikai tad, ja mašīna ir aprīkota ar attiecīgo papildaprīkojumu.

H126543—UN—20JUN19

Kustības

Kustības— daudzfunkciju sviru var bīdīt uz priekšu, lai pārvietotu mašīnu uz priekšu, vilkt atpakaļ, lai pārvietotu mašīnu atpakaļgaitā un pārbīdīt vidusstāvoklī, lai novietotu mašīnu neitrālā stāvoklī.

H117033—UN—15APR16

Ātrās apturēšanas slēdzis

Ātrās apturēšanas slēdzis — ārkārtas situācijā ļauj izslēgt vairākas sistēmas vienlaicīgi. Ja ir aktivizēts kuļaparāts, ar šo pogu tiek ātri un kontrolēti apturēta arī mašīna.

H117003—UN—22DEC16

Izkraušanas gliemežtransportiera slēdzis

Izkraušanas gliemežtransportiera pagriešanas slēdzis — ļauj manuāli vai automātiski pagriezt izkraušanas gliemežtransportieri uz iekšu vai uz āru.

H123658—UN—02MAR18

Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas slēdzis

Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas slēdzis— ļauj pieslēgt vai atslēgt izkraušanas gliemežtransportieri un signāllampiņu.

H117006—UN—28MAR16

Programmējamā poga

Programmējamās pogas — atkarībā no mašīnas opcijām un hedera tipiem šīs pogas var ieprogrammēt dažādām funkcijām. (Papildu informāciju skatiet ekrāna palīdzības sadaļā Vadības ierīču iestatīšanas lietotne.)

H117005—UN—15APR16

AutoTrac™ atsākšanas poga

AutoTrac™ atsākšanas poga — ļauj aktivizēt AutoTrac™ sistēmu.

AutoTrac™

H116348—UN—19DEC16

Hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzis

Hedera pacelšanas/nolaišanas un sasvēršanas slēdzis — ļauj pacelt vai nolaist hederu un sasvērt slīpā transportiera kameru.

H116349—UN—19DEC16

Tītavu pacelšana/nolaišana, tītavu virzīšana uz priekšu/atpakaļ

Tītavu pacelšanas/nolaišanas, Tītavu izvirzīšanas/iebīdīšanas (ja ir aprīkojumā) slēdzis— ļauj vadīt tītavu pozīciju.

AutoTrac ir Deere & Company preču zīme

H116349—UN—19DEC16

Slīpā transportiera atpakaļgaitas vārpstas ātrums, regulējamas kukurūzas galvas platformas plāksnes

Slīpā transportiera atpakaļgaitas vārpstas ātruma, regulējamas kukurūzas novākšanas platformas atbalsta plašu slēdzis (ja ietilpst aprīkojumā)— ļauj pārvaldīt slīpā transportiera atpakaļgaitas vārpstas ātrumu vai regulējamas kukurūzas novākšanas platformas atbalsta plates.

H116346—UN—19DEC16

Hedera aktivizēšanas pogas

Hedera aktivizēšanas pogas— ļauj aktivizēt vairākas automātiskas hedera vadības sistēmas, nospiežot vienu no trīs pogām.

PR79369,00003E8-25-08MAR21

Navigācijas josla

H117902—UN—29MAR16

Regulēšanas poga

Regulēšanas poga — grieziet regulēšanas pogu, lai palielinātu vai samazinātu atlasīto ievades lauku. Poga ir novietota regulēšanas diska centrā, un to dēvē par "aizvēršanas pogu". Nospiežot šo pogu, tiek aizvērtas CommandCenter™ lapas.

CommandCenter ir Deere & Company preču zīme

H117903—UN—29MAR16

Sākumlapas ritināšana

Sākumlapas ritināšana — nospiediet, lai ritinātu pa pielāgotajām izpildes lapām.

H117904—UN—22JAN20

Heders

Heders — nospiediet, lai atvērtu hedera lietotni.

H117905—UN—29MAR16

Ražas iestatījumi

Ražas iestatījumi — nospiediet, lai atvērtu ražas iestatījumu lietotni.

H117906—UN—29MAR16

Dzinējs — nospiediet, lai atvērtu dzinēja lietotni.

H117907—UN—29MAR16

Graudu apstrāde

Graudu apstrāde — nospiediet, lai atvērtu graudu apstrādes lietotni.

H117908—UN—29MAR16

Atlikumu pārvaldība

Atlikumu pārvaldība — nospiediet, lai atvērtu atlikumu pārvaldības lietotni.

H117909—UN—29MAR16

Salocīšana

Salocīšana — nospiediet, lai atvērtu salocīšanas lietotni.

H117910—UN—29MAR16

Darba monitors

Darba monitors — nospiediet, lai atvērtu darba monitora lietotni.

H117911—UN—29MAR16

Vadības ierīču iestatīšana

Vadības ierīču iestatīšana— nospiediet, lai atvērtu vadības ierīču iestatīšanas lietotni.

H117912—UN—29MAR16

HVAC

HVAC — nospiediet, lai atvērtu HVAC lietotni.

H117913—UN—29MAR16

Gaismas

Gaismas — nospiediet, lai atvērtu gaismu lietotni.

H117914—UN—29MAR16

Audio

Audio — nospiediet, lai atvērtu audio lietotni.

H117915—UN—29MAR16

Tālrunis

Tālrunis — nospiediet, lai atvērtu tālruņa lietotni.

H117916—UN—29MAR16

Video

Video — nospiediet, lai atvērtu video lietotni.

PR79369,00003E9-25-08MAR21

Kabīnes labās puses vienumi

N128645—UN—15FEB17

Palīgierīču izeja

Palīgierīču kontaktligzda — izmantota, lai pievienotu palīgierīces (12 V).

N122943—UN—02MAY16

USB pieslēgvieta

USB pieslēgvieta — izmantota informācijas eksportēšanai uz zibatmiņu, informācijas ielādēšanai displejā un displeja programmēšanai.

N122944—UN—05MAY16

Palīgierīču (AUX) ieeja

Palīgierīču (AUX) ieeja — izmantota mūzikas atskaņošanai pa radio no papildu avota, kad radioaparātā ir atlasīts šis režīms.

N122945—UN—05MAY16

USB ieeja

USB ieeja — paredzēta mūzikas atskaņošanai pa radio no USB avota, kad radioaparātā ir atlasīts šis režīms.

H121337—UN—18MAY17

Tīkla 2630 Ethernet ieeja

2630 Ethernet — paredzēts 2630 displeja kā sekundāra monitora pievienošanai.

H121338—UN—18MAY17

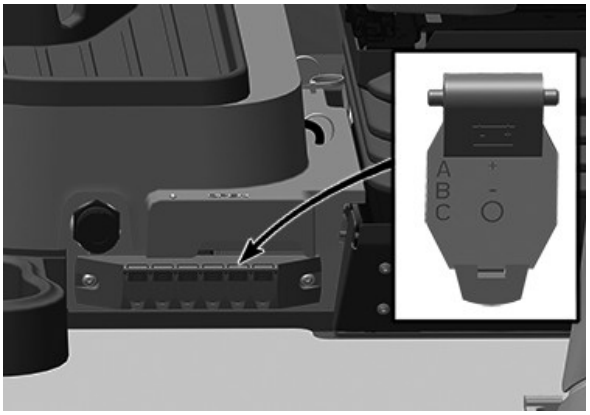
4600 Paplašināta monitora ports

4600 paplašinātā monitora ports — paredzēts 4600 paplašinātā monitora pievienošanai sekundārajam displejam.

H121339—UN—18MAY17

Papildu displeja savienotājs

Palīgierīču displeja savienotājs — paredzēts palīgierīču pievienošanai.



H118079—UN—19JAN17

Papildu barošanas kontaktligzdu bloks

Palīgierīču barošanas kontaktligzdu bloks — aprīkots ar sešām papildu elektriskajām kontaktligzdām, kas atrodas labā sānu loga apakšējā aizmugurējā pusē. Šīs rozetes nodrošina ar atslēgu slēdzamu vai nepārslēgtu barošanu.

PIEZĪME: Maksimālais kombinētais strāvas stiprums pārslēdzamā padevē ir 20 ampēri, bet nepārslēgtā padevē — 30 apmēri.

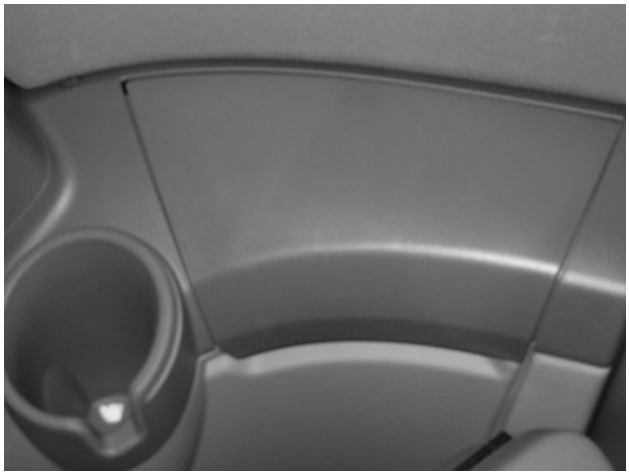
- Plakanā spaile (A) vienmēr ir tiešais pozitīvais terminmāls.
- Plakanā spaile (B) ir masai.
- Plakanā spaile (C) ir papildus barošana (atslēgas slēdzis IESLĒGTS).

H121414—UN—18MAY17

Avārijas izeja

Avārijas izeja— ļauj izkļūt no kombaina avārijas situācijas gadījumā.

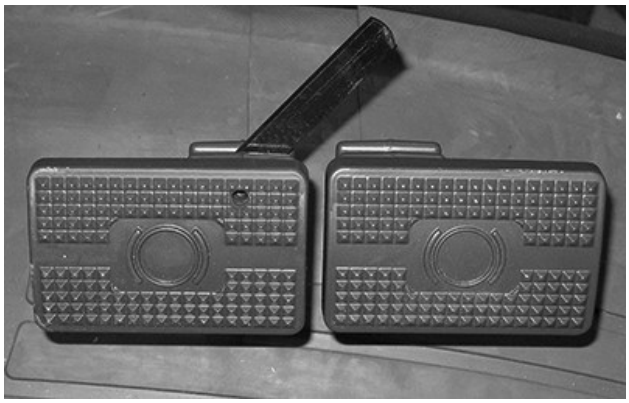
- Pavelciet uz leju, lai izņemtu avārijas izejas ierīci.
- Ja nav iespējams atvērt durvis, ar āmuru izsitiet loga stiklu un izkļūstiet no kabīnes.
- Ja drošības jostas nevarat atvērt, pārgrieziet tās ar rokturī iekļauto nazi.



H118069—UN—15APR16

Rokasgrāmatas glabāšanas vieta

Rokasgrāmatas glabātava — nodalījums pie kabīnes aizmugurējās sienas, kur uzglabāt operatora rokasgrāmatu.

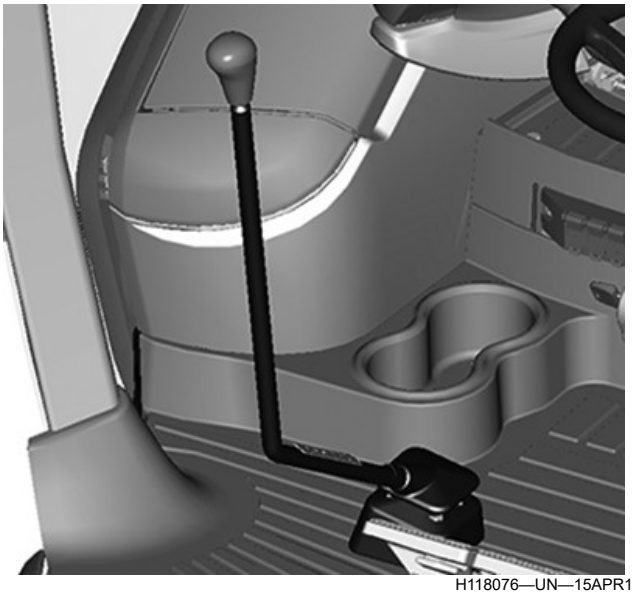


H118068—UN—15APR16

Bremžu pedāļi

Bremžu pedāļi— ļauj apturēt mašīnu.

Bremžu pedāļus nedrīkst bloķēt, kad strādājat uz lauka, un bremžu pedāļi ir jābloķē kopā, kad veicat transportēšanu.



H118076—UN—15APR16

Pārnesumu pārslēgšanas svira

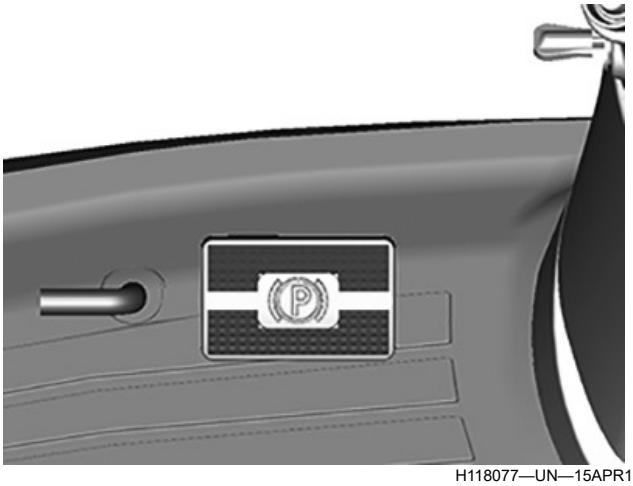
Pārnesumu pārslēgšanas svira (ja ir aprīkojumā) — ļauj manuāli pārslēgt pārnesumus.

SVARĪGI: Apstādiniet mašīnu un pirms pārnesumu pārslēgšanas pārslēdziet daudzfunkciju sviru neitrālajā pozīcijā.

Pārslēdzot pārnesumu pārslēgšanas sviru, bīdīšana jāveic taisnā līnijā ar aizturēm 1, 2 un 3. Mazāka pretestība ir neitrālajā pozīcijā starp 1. un 2. pārnesumu.

PR79369,00003EA-25-08MAR21

Kabīnes kreisās puses vienumi



H118077—UN—15APR16

Manuāla stāvbremze

Manuālā stāvbremze (ja ir aprīkojumā) — ļauj manuāli iestatīt stāvbremzi.

SVARĪGI: Mašīna ir aprīkota ar manuāli ieslēdzamiem un izslēdzamiem stāvbremzes pedāļiem. Noteikti ieslēdziet stāvbremzi tad, kad dzinējs darbojas un mašīna tiek novietota stāvēšanai, vai arī pirms tam, kad atstājat mašīnu ar IZSLĒGTU dzinēju.

Lai ieslēgtu stāvbremzi, nospiediet pedāli labajā pusē, lai atslēgtu stāvbremzi, nospiediet pedāli kreisajā pusē.

H118074—UN—15APR16

Ledusskapis

Ledusskapis (ja ir aprīkojumā) — nodrošina vietu, kur pārtiku vai dzērienus uzglabāt vēsumā visu dienu.

PIEZĪME: Ledusskapis darbojas tikai tad, ja aizdedze ir pozīcijā "Run", un tam JĀBŪT pievienotam papildu kontaktligzdai, lai uzglabātu pārtiku un dzērienus vēsumā.

Paceliet sēdvirsmu, lai atvērtu ledusskapja augšējo vāku. Ledusskapja priekšējo vāku var arī atvērt, nepaceļot sēdvirsmu.

Grieziet temperatūras vadības pogu pulksteņa rādītāja kustības virzienā, lai samazinātu temperatūru, vai pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai palielinātu temperatūru.

PR79369,00003EB-25-08MAR21

Augšējās vadības ierīces

H118064—UN—22DEC16

Mikrofons

Mikrofons (papildaprīkojums) — ļauj sazināties brīvroku režīmā, izmantojot Bluetooth® mobilo tālruni. (Bluetooth™ jābūt iespējotam.)

PIEZĪME: Atslēgas slēdzim ir jābūt braukšanas pozīcijā.

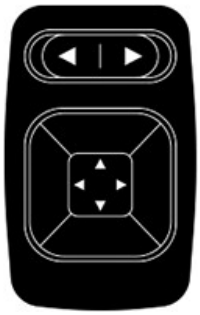
H118065—UN—22DEC16

Spoguļu apsildes poga

Spoguļu apsildes poga — aktivizē spoguļu apsildi, lai atbrīvotos no ledus un aizsvīduma.

- Nospiediet slēdža augšpusi, lai aktivizētu spoguļu apsildi.
- Nospiediet slēdža apakšpusi, lai deaktivizētu spoguļu apsildi.

PIEZĪME: Atslēgas slēdzim ir jābūt braukšanas pozīcijā.



H118066—UN—15APR16

Spoguļu vadības pogas

Spoguļu vadības pogas — ļauj atlasīt un regulēt kabīnes labās puses vai kreisās puses spoguļus.

- Atlasiet spoguli, kuru vēlaties regulēt, izmantojot augšējo pogu.
- Atlasīto spoguli var pārvietot augšup vai lejup un pa labi vai pa kreisi, izmantojot apakšējo pogu. Virziet pogu tajā virzienā, kurā vēlaties pārvietot spoguli.

PIEZĪME: Atslēgas slēdzim ir jābūt braukšanas pozīcijā.

PR79369,00003EC-25-08MAR21

Sēdekļa vadība

ComfortCommand™ operatora sēdeklis (pamata sēdeklis)

ComfortCommand™ operatora sēdeklis (Premium auduma sēdeklis)

ComfortCommand™ operatora sēdeklis (Ultimate ādas sēdeklis)

Drošības jostas

Instruktora sēdeklis

ComfortCommand ir Deere & Company preču zīme

PR79369,00003ED-25-08MAR21

Aizdedzes atslēga

⚠ UZMANĪBU: Lai brīdinātu mašīnas tuvumā esošos cilvēkus, pirms dzinēja ieslēgšanas iedarbiniet signāltauri.

Lai izvairītos no smagām vai nāvējošām traumām, iedarbiniet mašīnu, TIKAI atrodoties vadītāja sēdeklī. NEIEDARBINIET dzinēju, veidojot tiešu slēgumu ar startera spailēm. Ja normālā strāvas ķēde ir apieta, mašīna tiek iedarbināta ar pārslēgtu pārnesumu.

H118582—UN—22DEC16

Atslēgas slēdzis

Bluetooth ir Bluetooth SIG preču zīme

Atslēgas slēdzis atrodas stūres statņa labajā pusē, un tam ir četras pozīcijas:

H117799—UN—15APR16

Piederumi

Piederumi — nodrošina piederumu, piemēram, radio un loga tīrītāja, darbību, ja dzinējs ir izslēgts.

H117800—UN—28MAR16

Apturēt

Apturēt — izslēdz dzinēju un visas piederumu funkcijas.

H117801—UN—28MAR16

Darbība

Darbība — pēc iedarbināšanas ļauj darboties visiem piederumiem un dzinējam.

H117802—UN—28MAR16

Iedarbināt

Iedarbināt — īslaicīga slēdža pozīcija, kas iedarbina dzinēju. Kad dzinējs iedarbojas un slēdzis tiek atlaists, tas atgriežas darbības stāvoklī.

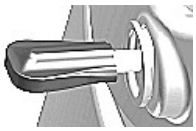
PR79369,00003EE-25-08MAR21

Stūres rata regulēšana

H117796—UN—28MAR16

Teleskopiskā stūre

Teleskopiskā stūre — pagrieziet pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai atbrīvotu aizturi. Pagariniet vai saīsiniet stūres ratu līdz vēlamajai pozīcijai. Grieziet pogu pulksteņa rādītāja kustības virzienā, lai fiksētu.



H117797—UN—28MAR16

Sasvērt

Sasvērums — pavelciet sviru uz augšu un iestatiet stūres rata kolonnu vajadzīgajā stāvoklī. Lai fiksētu, atlaidiet sviru.

H117798—UN—28MAR16

Atmiņa

Atmiņa — nospiediet kājas pedāli līdz kabīnes grīdai, lai stūres statnis automātiski paceltos, ļaujot vadītājam ērti iekāpt vai izkāpt. Turiet nospiestu kājas pedāli un pavelciet stūres ratu uz leju, lai stūres statnis atgrieztos iepriekšējā iestatījumā.

PR79369,00003EF-25-08MAR21

Gaismu izmantošana

⚠ **UZMANĪBU: Nejauša sadursme ar citu transportlīdzekli jums vai citiem var radīt nopietnas vai pat nāvējošas traumas. Braucot pa ceļu, vienmēr ievērojiet ceļu satiksmes noteikumus. Tuvojoties pretimbraucošam transportlīdzeklim, pārslēdziet uz tuvajām gaismām. Lai izvairītos no satiksmes negadījumiem, neieslēdziet darba gaismas, braucot pa koplietošanas ceļiem.**

H117803—UN—28MAR16

Slēdzis

Slēdzis — atlasiet gaismu darbības režīmu.

H117809—UN—28MAR16

Izslēgts

OFF (izslēgt) — atlasiet OFF (izslēgt), lai izslēgtu visas ārējās gaismas.

PIEZĪME: Ja brīdinājuma gaismas slēdzis ir stāvoklī ON (Ieslēgts), brīdinājuma gaismas paliek ieslēgtas.

H119796—UN—07JUN18

Stāvēšanas gaismas

Stāvēšanas gaismas — atlasiet, lai IESLĒGTU gabarītgaismas.

H117808—UN—28MAR16

Ceļa gaismas

Ceļa gaismas — atlasiet, lai IESLĒGTU priekšējos lukturus un gabarītgaismas.

N123280—UN—16MAY16

Darba gaismas

Darba gaismas — atlasiet, lai IESLĒGTU darba gaismas uz atlasīto sākotnējo iestatījumu.

PR79369,00003F0-25-08MAR21

Pagrieziena signālu, signāltaures un tālo un tuvo gaismu izmantošana

H117803—UN—28MAR16

Pagrieziena signāli

Pagrieziena signāli— bīdiet sviru uz augšu labajam pagriezienam vai uz leju kreisajam pagriezienam. Pēc pagrieziena veikšanas sviru atgrieziet vidējā pozīcijā.

H117804—UN—28MAR16

Pagrieziens pa labi

Pagrieziens pa labi — pagriezienam pa labi bīdiet sviru uz augšu.

H117805—UN—28MAR16

Pagrieziens pa kreisi

Pagrieziens pa kreisi — pagriezienam pa kreisi bīdiet sviru uz leju.

H117806—UN—28MAR16

Signāltaure

Skaņas signāls— lai ieslēgtu skaņas signālu, nospiediet uz iekšu pogu sviras galā.

H117048—UN—22DEC16

Tālās gaismas

Tālās gaismas — nospiediet sviru uz priekšu, lai aktivizētu tālās gaismas. Pavelciet sviru uz savu pusi un atlaidiet, lai radītu tālās gaismas impulsu.

H117808—UN—28MAR16

Tuvās gaismas

Tuvās gaismas — pavelciet sviru centrālajā pozīcijā, lai ieslēgtu tuvās gaismas.

H117886—UN—29MAR16

1. darba gaismu sākotnējais iestatījums

1. darba gaismas sākotnējais iestatījums— nospiediet, lai atlasītu 1. darba gaismas sākotnējo iestatījumu.

H117887—UN—29MAR16

2. darba gaismu sākotnējais iestatījums

2. darba gaismas sākotnējais iestatījums— nospiediet, lai atlasītu 2. darba gaismas sākotnējo iestatījumu.

PR79369,00003F1-25-08MAR21

Vējstikla tīrītāja un mazgātāja izmantošana

PIEZĪME: Lai nepieļautu bojājumu rašanos mazgāšanas sistēmai zemās temperatūrās, iepildiet mazgāšanas šķidruma tvertnē nesasalstošu mazgāšanas šķidrumu.

H117803—UN—28MAR16

Slēdzis

Slēdzis — pagrieziet to, lai tīrītājs darbotos vajadzīgajā ātrumā.

H117809—UN—28MAR16

Izslēgts

OFF (izslēgts) — lai izslēgtu tīrītāju, atlasiet OFF (izslēgts).

H117810—UN—28MAR16

Ar pārtraukumiem

Periodiska darbība — atlasiet, lai tīrītājs darbotos ar pārtraukumiem.

H117811—UN—28MAR16

Vējstikla mazgātājs

Vējstikla mazgātājs — nospiediet, lai lietotu vējstikla mazgātāju.

H117812—UN—28MAR16

Tīrītājs ieslēgts

Tīrītājs ieslēgts — atlasiet, lai darbotos vējstikla tīrītājs.

PR79369,00003F2-25-08MAR21

Ētera iesmidzināšanas darbība (ja iekļauts aprīkojumā)

H121070—UN—18MAY17

Ētera iesmidzināšana

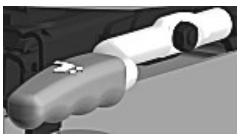
Ētera iesmidzināšana — nospiediet, iedarbinot dzinēju, lai palīdzētu sākt darbību aukstā laikā. Kad dzinējs sāk darboties, atlaidiet pogu.

⚠ UZMANĪBU: Uzmanieties, lai netraumētu cilvēkus un nebojātu dzinēju. Iesmidziniet šķidrumu tikai, kamēr dzinējs griežas.

SVARĪGI: Lai nodrošinātu pareizu eļļošanu, 1–2 minūtes darbiniet dzinēju nelielā ātrumā bez slodzes. Ja āra temperatūra ir zem sasalšanas punkta, šo laiku pagariniet līdz 2–4 minūtēm.

PR79369,00003F3-25-08MAR21

ComfortCommand™ operatora sēdeklis (Basic sēdeklis)



H117034—UN—28MAR16

Svira regulēšanai uz priekšu/atpakaļ

Svira regulēšanai uz priekšu/atpakaļ — pavelciet sviru uz augšu, lai sēdekli pabīdītu uz priekšu vai atpakaļ un iegūtu labāko darba pozīciju.

H117035—UN—28MAR16

Vertikālo triecienu amortizatora vadība

Vertikālo triecienu amortizatora vadība — ierobežo sēdekļa amortizācijas nodrošināto augšupvērsto kustību apjomu. Bīdiet sviru uz priekšu, lai braukšana būtu mīkstāka, un pārvietojiet sviru atpakaļ, lai braukšana būtu stingrāka. Starp šīm divām pozīcijām ir vidēja stingrība.

H117861—UN—28MAR16

Svara/auguma garuma regulēšanas svira

Svara/auguma garuma regulēšanas svira — pavelciet sviru uz augšu, lai sēdekli paceltu; spiediet sviru uz leju, lai sēdekli nolaistu. Regulējiet sēdekli, līdz svara/auguma indikatorā ir redzama zaļa atzīme.

H117037—UN—28MAR16

Svara/auguma garuma indikators

Svara/auguma garuma indikators — izmantojiet svara/auguma garuma regulēšanas sviru, lai regulētu sēdekli, līdz indikatorā redzama zaļa atzīme.

H117036—UN—28MAR16

Kustības uz priekšu/atpakaļ regulēšanas svira

Kustības uz priekšu/atpakaļ regulēšanas svira— pavelciet uz augšu, lai bloķētu kustību uz priekšu vai atpakaļ. Nospiediet sviru uz leju, lai atbrīvotu.

H117042—UN—28MAR16

Rokas balsta augstuma regulēšana

Rokas balsta augstuma regulēšana — noņemiet apaļo vāciņu un atskrūvējiet uzgriezni vaļīgāk, lai rokas balstu kreisajā pusē noregulētu nepieciešamajā pozīcijā.

H117041—UN—28MAR16

Atzveltnes leņķa regulēšanas svira

Atzveltnes leņķa regulēšanas svira— paredzēta atzveltnes leņķa regulēšanai. Pavelciet sviru uz augšu un noregulējiet atzveltni vēlamajā pozīcijā, pēc tam atlaidiet sviru.

H121071—UN—18MAY17

Sēdekļa grozīšanas svira

Sēdekļa grozīšanas svira — paceliet sviru, lai ļautu grozīt sēdekli. Nospiediet sviru lejup, lai fiksētu sēdekli.

PR79369,00003F4-25-08MAR21

ComfortCommand™ operatora sēdeklis (Premium auduma sēdeklis)

H117034—UN—28MAR16

Svira regulēšanai uz priekšu/atpakaļ

Svira regulēšanai uz priekšu/atpakaļ — pavelciet sviru uz augšu, lai sēdekli pabīdītu uz priekšu vai atpakaļ un iegūtu labāko darba pozīciju.

H117035—UN—28MAR16

Vertikālo triecienu amortizatora vadība

Vertikālo triecienu amortizatora vadība — ierobežo sēdekļa amortizācijas nodrošināto augšupvērsto kustību apjomu. Bīdiet sviru uz priekšu, lai braukšana būtu mīkstāka, un pārvietojiet sviru atpakaļ, lai braukšana būtu stingrāka. Starp šīm divām pozīcijām ir vidēja stingrība.

H117861—UN—28MAR16

Svara/auguma garuma regulēšanas svira

Svara/auguma garuma regulēšanas svira — pavelciet sviru uz augšu, lai sēdekli paceltu; spiediet sviru uz leju, lai sēdekli nolaistu. Regulējiet sēdekli, līdz svara/auguma indikatorā ir redzama zaļa atzīme.

H117037—UN—28MAR16

Svara/auguma garuma indikators

Svara/auguma garuma indikators — izmantojiet svara/auguma garuma regulēšanas sviru, lai regulētu sēdekli, līdz indikatorā redzama zaļa atzīme.

H117039—UN—28MAR16

Sēdekļa sēdvirsmas dziļuma regulēšanas svira

Sēdekļa sēdvirsmas dziļuma regulēšanas svira — spiežot šo sviru, sēdvirsmu var pavirzīt uz priekšu vai atpakaļ, lai sasniegtu labāko darba stāvokli.

H117038—UN—28MAR16

Sēdekļa sēdvirsmas leņķa regulēšanas svira

Sēdekļa sēdvirsmas leņķa regulēšanas svira — nospiežot šo sviru, sēdvirsmu var pacelt vai nolaist, lai sasniegtu labāko darba stāvokli.

H117036—UN—28MAR16

Kustības uz priekšu/atpakaļ regulēšanas svira

Kustības uz priekšu/atpakaļ regulēšanas svira— pavelciet uz augšu, lai bloķētu kustību uz priekšu vai atpakaļ. Nospiediet sviru uz leju, lai atbrīvotu.

H117040—UN—28MAR16

Sāniskas kustības regulēšanas svira

Sāniskas kustības regulēšanas svira— nospiediet sviru uz priekšu, lai pabīdītu sēdekli no vieniem sāniem uz otriem. Pavelciet sviru atpakaļ, lai fiksētu.

H117043—UN—28MAR16

Rokas balsta leņķa regulēšanas kloķis

Rokas balsta leņķa regulēšanas poga — regulē rokas balstu uz augšu vai uz leju. Pagrieziet pogu pulksteņa rādītāja kustības virzienā, lai nolaistu zemāk, un pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai paceltu.

H117042—UN—28MAR16

Rokas balsta augstuma regulēšana

Rokas balsta augstuma regulēšana — noņemiet apaļo vāciņu un atskrūvējiet uzgriezni vaļīgāk, lai rokas balstu kreisajā pusē noregulētu nepieciešamajā pozīcijā.

H117041—UN—28MAR16

Atzveltnes leņķa regulēšanas svira

Atzveltnes leņķa regulēšanas svira— paredzēta atzveltnes leņķa regulēšanai. Pavelciet sviru uz augšu un noregulējiet atzveltni vēlamajā pozīcijā, pēc tam atlaidiet sviru.

H121071—UN—18MAY17

Sēdekļa grozīšanas svira

Sēdekļa grozīšanas svira — paceliet sviru, lai ļautu grozīt sēdekli. Nospiediet sviru lejup, lai fiksētu sēdekli.

H117044—UN—28MAR16

Sēdekļa apsilde/ventilācija

Sēdekļa apsilde/ventilācija — lai ieslēgtu sēdekļa apsildi, nospiediet slēdža augšējo daļu. Lai ieslēgtu sēdekļa ventilāciju, nospiediet slēdža apakšējo daļu.

Slēdzis vidējā pozīcijā: sēdekļa apsilde un ventilācija IZSLĒGTA.

UZMANĪBU: Pārkarsis sēdekļa sildītājs var izraisīt apdeguma ievainojumus vai bojājumus sēdeklim. Lai novērstu apdegumu risku, ievērojiet piesardzību, izmantojot sēdekļa sildītāju ilgāku laiku, it īpaši, ja operators nevar sajust temperatūras izmaiņas vai sāpes ar ādu. Nenovietojiet uz sēdekļa priekšmetus, piemēram, segu, spilvenu, pārsegu vai kādu līdzīgu priekšmetu, kas var izraisīt sēdekļa sildītāja pārkaršanu.

H117045—UN—28MAR16

Augšējais jostasvietas balsts

Augšējais jostasvietas balsts — bīdiet augšējo slēdzi uz plusa (+) simbola pusi, lai palielinātu jostasvietas balsta augšējo izliekumu. Pabīdiet augšējo slēdzi uz mīnus (-) simbola pusi, lai samazinātu jostasvietas balsta augšējo izliekumu.

H117046—UN—28MAR16

Apakšējais jostasvietas balsts

Apakšējais jostasvietas balsts — spiediet apakšējā slēdža plusa (+) simbolu, lai palielinātu jostasvietas balsta apakšējo izliekumu. Pabīdiet apakšējo slēdzi uz mīnus (-) simbola pusi, lai samazinātu jostasvietas balsta apakšējo izliekumu.

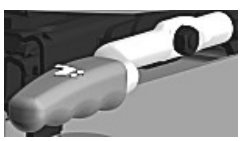
H117047—UN—28MAR16

Rokas balsta vadības konsole

Rokas balsta vadības konsole — atskrūvējiet kloķi un pavirziet rokas balsta vadības konsoli uz augšu/uz priekšu vai uz leju/atpakaļ ārējās plates spraugās. Pievelciet kloķi.

PR79369,00003F5-25-08MAR21

ComfortCommand™ operatora sēdeklis (Ultimate ādas sēdeklis)



H117034—UN—28MAR16

Svira regulēšanai uz priekšu/atpakaļ

Svira regulēšanai uz priekšu/atpakaļ — pavelciet sviru uz augšu, lai sēdekli pabīdītu uz priekšu vai atpakaļ un iegūtu labāko darba pozīciju.

H117035—UN—28MAR16

Vertikālo triecienu amortizatora vadība

Vertikālo triecienu amortizatora vadība — ierobežo sēdekļa amortizācijas nodrošināto augšupvērsto kustību apjomu. Bīdiet sviru uz priekšu, lai braukšana būtu mīkstāka, un pārvietojiet sviru atpakaļ, lai braukšana būtu stingrāka. Starp šīm divām pozīcijām ir vidēja stingrība.

H119780—UN—07JUN18

Svara/auguma garuma regulēšanas slēdzis

Svara/auguma garuma regulēšanas slēdzis — spiediet slēdža augšējo daļu, lai sēdekli paceltu, vai spiediet slēdža apakšējo daļu, lai sēdekli nolaistu. Regulējiet sēdekli, līdz svara/auguma indikatorā ir redzama zaļa atzīme.

H117037—UN—28MAR16

Svara/auguma garuma indikators

Svara/auguma garuma indikators — izmantojiet svara/auguma garuma regulēšanas sviru, lai regulētu sēdekli, līdz indikatorā redzama zaļa atzīme.

H117039—UN—28MAR16

Sēdekļa sēdvirsmas dziļuma regulēšanas svira

Sēdekļa sēdvirsmas dziļuma regulēšanas svira — spiežot šo sviru, sēdvirsmu var pavirzīt uz priekšu vai atpakaļ, lai sasniegtu labāko darba stāvokli.

H117038—UN—28MAR16

Sēdekļa sēdvirsmas leņķa regulēšanas svira

Sēdekļa sēdvirsmas leņķa regulēšanas svira — nospiežot šo sviru, sēdvirsmu var pacelt vai nolaist, lai sasniegtu labāko darba stāvokli.

H117036—UN—28MAR16

Kustības uz priekšu/atpakaļ regulēšanas svira

Kustības uz priekšu/atpakaļ regulēšanas svira— pavelciet uz augšu, lai bloķētu kustību uz priekšu vai atpakaļ. Nospiediet sviru uz leju, lai atbrīvotu.

H119781—UN—07JUN18

Sāniskas kustības regulēšanas svira

Sāniskas kustības regulēšanas svira— nospiediet sviru uz priekšu, lai pabīdītu sēdekli no vieniem sāniem uz otriem. Pavelciet sviru atpakaļ, lai fiksētu.

H117043—UN—28MAR16

Rokas balsta leņķa regulēšanas kloķis

Rokas balsta leņķa regulēšanas poga — regulē rokas balstu uz augšu vai uz leju. Pagrieziet pogu pulksteņa rādītāja kustības virzienā, lai nolaistu zemāk, un pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai paceltu.

H117042—UN—28MAR16

Rokas balsta augstuma regulēšana

Rokas balsta augstuma regulēšana — noņemiet apaļo vāciņu un atskrūvējiet uzgriezni vaļīgāk, lai rokas balstu kreisajā pusē noregulētu nepieciešamajā pozīcijā.

H117041—UN—28MAR16

Atzveltnes leņķa regulēšanas svira

Atzveltnes leņķa regulēšanas svira— paredzēta atzveltnes leņķa regulēšanai. Pavelciet sviru uz augšu un noregulējiet atzveltni vēlamajā pozīcijā, pēc tam atlaidiet sviru.

H121071—UN—18MAY17

Sēdekļa grozīšanas svira

Sēdekļa grozīšanas svira — paceliet sviru, lai ļautu grozīt sēdekli. Nospiediet sviru lejup, lai fiksētu sēdekli.

H119782—UN—07JUN18

Sēdekļa apsilde/ventilācija

Sēdekļa apsilde/ventilācija — lai ieslēgtu sēdekļa apsildi, nospiediet slēdža augšējo daļu. Lai ieslēgtu sēdekļa ventilāciju, nospiediet slēdža apakšējo daļu. Slēdzis vidējā pozīcijā: sēdekļa apsilde un ventilācija IZSLĒGTA.

⚠ UZMANĪBU: Pārkarsis sēdekļa sildītājs var izraisīt apdeguma ievainojumus vai bojājumus sēdeklim. Lai novērstu apdegumu risku, ievērojiet piesardzību, izmantojot sēdekļa sildītāju ilgāku laiku, it īpaši, ja operators nevar sajust temperatūras izmaiņas vai sāpes ar ādu. Nenovietojiet uz sēdekļa priekšmetus, piemēram, segu, spilvenu, pārsegu vai kādu līdzīgu priekšmetu, kas var izraisīt sēdekļa sildītāja pārkaršanu.

H117045—UN—28MAR16

Augšējais jostasvietas balsts

Augšējais jostasvietas balsts — bīdiet augšējo slēdzi uz plusa (+) simbola pusi, lai palielinātu jostasvietas balsta augšējo izliekumu. Pabīdiet augšējo slēdzi uz mīnus (-) simbola pusi, lai samazinātu jostasvietas balsta augšējo izliekumu.

H117046—UN—28MAR16

Apakšējais jostasvietas balsts

Apakšējais jostasvietas balsts — spiediet apakšējā

slēdža plusa (+) simbolu, lai palielinātu jostasvietas balsta apakšējo izliekumu. Pabīdiet apakšējo slēdzi uz mīnus (-) simbola pusi, lai samazinātu jostasvietas balsta apakšējo izliekumu.

H117047—UN—28MAR16

Rokas balsta vadības konsole

Rokas balsta vadības konsole — atskrūvējiet kloķi un pavirziet rokas balsta vadības konsoli uz augšu/uz priekšu vai uz leju/atpakaļ ārējās plates spraugās. Pievelciet kloķi.

PR79369,00003F6-25-08MAR21

Drošības jostas

H118075—UN—15APR16

Drošības josta

Drošības jostas ir gan operatora sēdekļa, gan instruktora sēdekļa standarta aprīkojums. Gurnu tipa drošības jostām ir nospiežamā poga ātrai atbrīvošana un automātiska jostas ievilkšana, kas nodrošina neierobežotu izkļuvi no sēdekļa un piekļuvi tam.

UZMANĪBU: Pārbaudiet mašīnas drošības jostas un stiprinājuma detaļas vismaz reizi gadā. Ja drošības jostas sistēmai, tostarp stiprinājuma detaļām, sprādzei, jostai vai spriegotājam, ir tādi bojājumi kā iegriezumi, nospurojumi, izteikts vai neparasts nodilums, krāsas maiņa vai noberzumi, nekavējoties ir jānomaina visa drošības jostas sistēma. Drošības nolūkā, veicot jostas sistēmas nomaiņu, drīkst lietot tikai konkrētajai mašīnai apstiprinātās rezerves daļas. Informāciju par rezerves daļām jautājiet savam John Deere izplatītājam.

PR79369,00003F7-25-08MAR21

Instruktora sēdeklis

H118073—UN—15APR16

Instruktora sēdeklis

Sēdekļa atzveltni un sēdvirsmu var pacelt vai nolaist vajadzīgajā darba stāvoklī.

UZMANĪBU: Instruktora sēdeklis paredzēts tikai vadītāja apmācībai vai mašīnas diagnostikas problēmu risināšanai. Nepieļaujiet līdzbraucēju atrašanos uz mašīnas vai aprīkojuma. Vienmēr lietojiet drošības jostas.

PR79369,00003F8-25-09MAR21

Ražas novākšanas vadības ierīces

H117027—UN—28MAR16

Fiksators

Programmējamā īsceļa bloķēšana — iestata īsceļa slēdzi, lai izvairītos no netīšām izmaiņām. Indikators deg, kad funkcija ir atlasīta.

H116352—UN—20DEC16

Tītavu/siksnas ātruma grozāmpoga

Tītavu/siksnas ātruma grozāmpoga — pagrieziet grozāmpogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu tītavu darbības vai siksnas pacēlēja ātrumu un iestatīto punktu, vai pagrieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu tītavu darbības vai siksnas pacēlēja ātrumu un iestatīto punktu.

H116347—UN—20DEC16

Hedera augstuma/"HydraFlex"™ spiediena vadības poga

Hedera augstuma/HydraFlex™ spiediena vadības grozāmpoga — atlasiet hedera pozīciju pret zemi un atgriezieties šajā pozīcijā automātiski. Grieziet grozāmpogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai paceltu hederu un iestatīto punktu (ja uzstādīts HydraFlex™, palieliniet spiedienu).

Grieziet vadības pogu pretēji pulksteņa rādītāja virzienam, lai nolaistu hederu un iestatījuma punktu (ja aprīkots ar HydraFlex™, samaziniet spiedienu).

H117923—UN—22DEC16

Slīpā transportiera kameras reversors

Slīpā transportiera kameras reversors — slīpā transportiera kameras pāŗnesumkārbu pārslēdz reversajā režīmā.

HydraFlex ir Deere & Company preču zīme

H117924—UN—22DEC16

Siksnas pacēlāja tīrīšana

Siksnas pacēlāja tīrīšana — aizkavē hedera siksnas piedziņas sistēmas atkārtotu aktivizēšanos.

H117924—UN—22DEC16

Hedera aktivizēšana

Hedera aktivizēšana — ieslēdz vai izslēdz hedera funkcijas.

H117925—UN—22DEC16

Kuļaparāta aktivizēšana

Kuļaparāta aktivizēšana — ieslēdz vai izslēdz kuļaparāta funkcijas.

H117017—UN—28MAR16

Iztukšošanas maiņas poga

Iztukšošanas maiņa — ļauj ātri regulēt atlikumu izkliedēšanu pretējā virzienā, lai kompensētu vēja radītos traucējumus, pagriežoties lauka malās.

PIEZĪME: Mijmaiņa ir pieejama tikai tad, kad virziena regulēšana nav centrālajā pozīcijā.

H115034—UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

Rokas balsta regulēšanas poga— izmanto, lai palielinātu vai samazinātu pielāgojumus.

- Pagrieziet pogu pulksteņa rādītāja kustības virzienā, lai palielinātu iestatījuma vērtību.
- Pagrieziet pogu pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai samazinātu iestatījuma vērtību.

H117012—UN—28MAR16

Kulšanas atstarpes regulēšana

Kulšanas atstarpes iestatīšana— nospiediet, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu un lai atlasītu vajadzīgo atstarpi.

H117013—UN—28MAR16

Kulšanas ātruma regulēšana

Kulšanas ātruma regulēšana— nospiediet, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu un lai atlasītu vajadzīgo ātrumu.

H117011—UN—29MAR16

Tīrīšanas ventilatora darbības ātruma regulēšana

Tīrīšanas ventilatora ātruma regulēšana— nospiediet, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu un lai atlasītu vajadzīgo ātrumu.

H117014—UN—28MAR16

Priekšattīrītāja regulēšana

Priekšattīrītāja regulēšana— nospiediet, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu un lai atlasītu vajadzīgo atstarpes lielumu.

H117015—UN—28MAR16

Sieta regulēšana

Sieta regulēšana— nospiediet, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas pogu un lai atlasītu vajadzīgo atstarpes lielumu.

H118063—UN—15APR16

Programmējamās pogas

Programmējamās pogas— atkarībā no mašīnas opcijām un hedera veida, pogas var programmēt dažādām funkcijām. (Papildu informāciju skatiet ekrāna palīdzības sadaļā “Vadības ierīču iestatīšanas lietotne”.)

PR79369,00003F9-25-08MAR21

HVAC

N120890—UN—05MAY16

Ventilatora darbības ātrums

Ventilatora ātrums — nospiediet, lai mainītu kabīnes ventilatora ātrumu.

H117877—UN—29MAR16

Gaisa plūsmas virziens

Gaisa plūsmas vadība — nospiediet, lai atlasītu vajadzīgo gaisa plūsmas vizienu.

N121549—UN—12MAY16

Temperatūras vadība

Temperatūras vadība — nospiediet, lai mainītu temperatūru kabīnē.

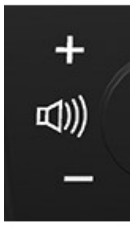
PR79369,00003FA-25-09MAR21

Radio

N123514—UN—22SEP16

Meklēt

Meklēt— nospiediet, lai meklētu radio kanālu.



N124430—UN—22SEP16

Skaļuma vadība

Skaļuma regulēšana — nospiediet, lai mainītu audio skaļumu.

H117918—UN—29MAR16

Izslēgt skaņu — nospiediet, lai apklusinātu mikrofonu.

- Nospiediet, lai izslēgtu audio skaņu.
- Nospiediet, lai atsāktu audio atskaņošanu.

PR79369,00003FB-25-09MAR21

Dzinēja un gaitas piedziņa

H117023—UN—22DEC16

Spiedpogas pārnesumu pārslēgs

Ar spiedpogu pārslēdzamā transmisija (ja aprīkots)— nospiediet vajadzīgo pogu (1, 2 vai 3), lai palielinātu vai samazinātu mašīnas braukšanas ātrumu. Iedegas atlasītā ātruma indikators.

H117917—UN—22DEC16

ProDrive™

ProDrive™ (ja aprīkots)— nospiediet vajadzīgo pogu (1 vai 2), lai palielinātu vai samazinātu mašīnas braukšanas ātrumu. Iedegas atlasītā ātruma indikators.

ProDrive ir Deere & Company preču zīme

H117019—UN—28MAR16

Dzinēja darbības ātrums (neliels ātrums)

Dzinēja darbības ātrums (neliels ātrums) — nospiediet, lai iestatītu lēnu dzinēja darbības ātrumu. Indikators deg, kad funkcija ir atlasīta.

H117020—UN—28MAR16

Dzinēja darbības ātrums (vidējs ātrums)

Dzinēja darbības ātrums (vidējs ātrums) — nospiediet, lai iestatītu vidēju dzinēja darbības ātrumu. Indikators deg, kad funkcija ir atlasīta.

H117021—UN—28MAR16

Dzinēja darbības ātrums (liels ātrums)

Dzinēja darbības ātrums (liels ātrums) — nospiediet, lai iestatītu lielu dzinēja darbības ātrumu. Indikators deg, kad funkcija ir atlasīta.

PIEZĪME: Ja aprīkojumā ir ProDrive™, strādājot transportēšanas režīmā, dzinēja darbības ātrums tiek vadīts dinamiski.

H117022—UN—28MAR16

Režīma "Transportēšana pa ceļiem" atvienošana

Režīma "Transportēšana pa ceļiem" izslēgšana— nospiediet pirms mašīnas transportēšanas pa ceļu. Indikators deg, kad funkcija ir atlasīta.

H117024—UN—28MAR16

Pilnpiedziņas lielie apgriezieni

Pilnpiedziņas lielie apgriezieni (ja ir aprīkojumā)— nospiediet, lai regulētu pilnpiedziņas sistēmas ātrumu.

H117025—UN—28MAR16

Pilnpiedziņas mazie apgriezieni

Pilnpiedziņas mazie apgriezieni (ja ir aprīkojumā)— nospiediet, lai regulētu pilnpiedziņas sistēmas ātrumu.

H117026—UN—28MAR16

Diferenciāļa bloķēšana

Diferenciāļa bloķētājs (ja aprīkots)— nospiediet, lai manuāli ieslēgtu/izslēgtu diferenciāļa bloķētāju, lai uz lauka risinātu vilces problēmas.

H117028—UN—28MAR16

Stāvbremze

Stāvbremze — nospiediet, lai atlasītu stāvbremzes stāvokli. Manuālajā režīmā (ikona deg) stāvbremze paliek aktivizēta un mašīna nepārvietojas. Automātiskajā režīmā (ikona nedeg) stāvbremze automātiski atlaižas/aktivizējas, kad daudzfunkciju sviru pārslēdzat neitrālajā pozīcijā/ārā no neitrālās pozīcijas.

PR79369,00003FC-25-09MAR21

Gaismas

H117886—UN—29MAR16

1. darba gaismu sākotnējais iestatījums

1. darba gaismas sākotnējais iestatījums— nospiediet, lai atlasītu 1. darba gaismas sākotnējo iestatījumu.

H117887—UN—29MAR16

2. darba gaismu sākotnējais iestatījums

2. darba gaismas sākotnējais iestatījums — nospiediet, lai atlasītu 2. darba gaismas sākotnējo iestatījumu.

H117884—UN—29MAR16

Bākugunis — nospiediet, lai bākugunis ieslēgtu, nospiediet vēlreiz, lai tās izslēgtu. Ieslēdzot iedegas gaismas indikators.

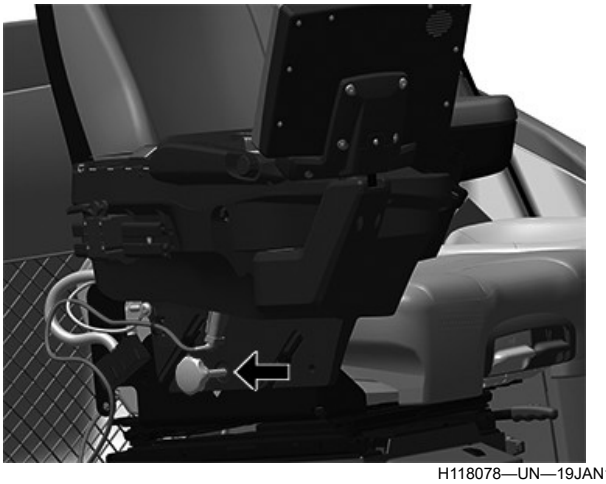
H117885—UN—29MAR16

Avārijas gaisma

Avārijas gaisma — nospiediet, lai avārijas gaismas ieslēgtu, nospiediet vēlreiz, lai tās izslēgtu. Ieslēdzot iedegas gaismas indikators.

PR79369,00003FD-25-09MAR21

Konsole un displejs



H118078—UN—19JAN17

Rokas balsta vadības konsole

Rokas balsta vadības konsole — atskrūvējiet kloķi un pavirziet rokas balsta vadības konsoli uz augšu/uz priekšu vai uz leju/atpakaļ ārējās plates spraugās. Pievelciet skrūvi, lai rokas balstu fiksētu pozīcijā.

N128644—UN—15FEB17

USB uzlāde

USB uzlāde — ļauj uzlādēt mobilās ierīces. Šīs pieslēgvietas atrodas konsoles uzglabāšanas nodalījumā. Tie nav savienoti ar radio vai displeju.

N128645—UN—15FEB17

Palīgierīču izeja

Palīgierīču kontaktligzda — izmantota ierīču barošanai (12 V). Atrodas konsoles uzglabāšanas nodalījumā.

H117794—UN—19JAN17

Svira

Svira — pagrieziet sviru pa kreisi/pa labi vajadzīgajā darba pozīcijā.

PIEZĪME: Šī funkcija ir pieejama tikai tādām mašīnām, kas nav aprīkotas ar sēdekļa grozīšanas konfigurācijām.

H117795—UN—15APR16

Displejs

Displejs — pagrieziet displeju pa kreisi/pa labi vajadzīgajā darba pozīcijā.

PR79369,00003FE-25-09MAR21

Slīpā transportiera kameras reversors

H127356—UN—26SEP19

Slīpā transportiera kameras reversors

Izmanto, lai hidrauliski pārslēgtu slīpā transportiera kameras pārnesumkārbu reversajā režīmā un iztīrītu aizsērējušu transportiera kameru vai hederu.

PIEZĪME: Strādājot ar lieliem dzinēja apgriezieniem, slīpā transportiera kameras reversors ir jāizslēdz un dzinējs ir jādarbina ar zemiem tukšgaitas apgriezieniem.

Modificēšanas procedūra:

H127348—UN—26SEP19

Slēdzis ir nospiests

1. Nospiediet slēdzi un turiet to nospiestu.

H127352—UN—26SEP19

Slēdzis ir aktivizēts

2. Pavelciet atpakaļ, lai slēdzi fiksētu.

H127346—UN—26SEP19

Izslēgt

3. Kad slīpās transportiera kameras ceļš ir tīrs, nospiediet slēdzi uz priekšu.

PR79369,00003FF-25-09MAR21

Siksnas pacēlāja tīrīšana

H127356—UN—26SEP19

Siksnas pacēlāja tīrīšana

Aizkavē hedera siksnas piedziņas sistēmas atkārtotu aktivizēšanos, ļaujot slīpā transportiera kamerā pa mazākiem gabaliem atkal uzņemt nosprostojumus.

PIEZĪME: Lai sāktu tīrīšanas operāciju, aktivizēšanai, reversēšanai un atkārtotai aktivizēšanai ir jānotiek 30 sekunžu laikā.

Modificēšanas procedūra:

H127351—UN—26SEP19

Heders ir aktivizēts

1. Nospiediet uz leju un uz priekšu, lai aktivizētu hederu.

H127352—UN—26SEP19

Reversors ir aktivizēts

2. Pavelciet atpakaļ, lai aktivizētu modulēto slīpā transportiera kameras reversētājierīci.

H127351—UN—26SEP19

Heders ir aktivizēts

3. Vēlreiz nospiediet slēdzi uz priekšu, lai aktivizētu hederu.

PR79369,0000400-25-09MAR21

Hedera aktivizēšana

H127356—UN—26SEP19

Hedera aktivizēšana

Aktivizē hedera funkcijas.

PIEZĪME: Ja pēc ieslēgšanas pieceļas no sēdekļa, heders turpina darboties vēl piecas sekundes un pēc tam izslēdzas.

Sistēmas prasības:

- Kuļaparāta ieslēgšanas slēdzim jābūt IESLĒGTAM.
- Režīmam "Transportēšana pa ceļiem" jābūt lauka pozīcijā.
- Lai heders darbotos, kādam ir jāsēž sēdeklī.

Modificēšanas procedūra:

H127348—UN—26SEP19

Slēdzis ir nospiests

1. Nospiediet slēdzi un turiet to nospiestu.

H127351—UN—26SEP19

Slēdzis ir aktivizēts

2. Nospiediet uz priekšu, lai slēdzi fiksētu.

H127346—UN—26SEP19

Izslēgt

3. Pavelciet slēdzi atpakaļ, lai izslēgtu hedera funkcijas.

PR79369,0000401-25-09MAR21

Kuļaparāta aktivizēšana

H127357—UN—26SEP19

Kuļaparāta aktivizēšana

Aktivizē kuļaparāta funkcijas.

PIEZĪME: Ja atdalīšanas kuļstieņa ātrums kļūst mazāks par 300 apgr./min, kuļaparāts deaktivizējas.

Ja pēc ieslēgšanas operators pamet sēdekli, atskan kuļaparāta griešanās brīdinājuma signāls, un mirgo ārējās gaismas, lai pievērstu operatora uzmanību tam, ka viņš ir piecēlies no sēdekļa, kamēr kuļaparāts vēl griežas. Gaismas turpina degt un trauksmes turpina skanēt, līdz kuļaparāts ir apstājies pilnībā.

Sistēmas prasības:

- Dzinējam jādarbojas ar maziem tukšgaitas apgriezieniem.
- Režīmam "Transportēšana pa ceļiem" jābūt lauka pozīcijā.

- Lai kuļaparāts darbotos, kādam ir jāsēž sēdeklī.

Modificēšanas procedūra:

H127347—UN—26SEP19

Slēdzis ir nospiests

1. Nospiediet slēdzi un turiet to nospiestu.

H127350—UN—26SEP19

Slēdzis ir aktivizēts

2. Nospiediet uz priekšu, lai slēdzi fiksētu.

H127346—UN—26SEP19

Izslēgt

3. Pavelciet slēdzi atpakaļ, lai izslēgtu kuļaparāta funkcijas.

PR79369,0000402-25-09MAR21

Kulšanas atstarpes regulēšana

Kulšanas atstarpes regulēšana ļauj palielināt vai samazināt atstatumu starp kulšanas elementiem un kuļkurvi dažādiem labības veidiem un apstākļiem.

PIEZĪME: Informāciju par kulšanas atstarpes iestatījumiem skatiet operatora rokasgrāmatas nodaļā "Iestatījumi graudaugiem".

Mainiet, ja:

Palielinātu kulšanas atstarpi, lai:

- Uzlabotu salmu kvalitāti; veidotu garākus salmus un radītu mazāku materiāla plīšanu.
- Uzlabotu graudu kvalitāti; samazinātu sadalījumu un graudu bojājumus.
- Samazinātu jaudas patēriņu; viegliem graudu kulšanas apstākļiem.
- Uzlabotu paraugu tīrību; samazinātu pelavu slodzi uz tīrīšanas galdu.

Samazinātu kulšanas atstarpi, lai:

- Samazinātu neizkulto graudu zudumu kuļaparātā; nelobītu graudu vai vārpās esošo graudu apmēru aiz mašīnas.
- Uzlabotu graudu tvertnes paraugu; samazinātu neizkultu graudu vai neatvērtu pākšu apmēru.

Modificēšanas procedūra:

H117012—UN—28MAR16

Kulšanas atstarpes regulēšana

1. Nospiediet pogu uz rokas balsta, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas grozāmpogu.

H115034—UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

2. Izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo kulšanas atstarpi.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņa rādītāja kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas, dažas vērtības var netikt sasniegtas.

PIEZĪME: Maksimālo vērtību var nespēt sasniegt, ja uzstādīti blīvu ķīpu elementi.

Minimāli: 0

Maksimāli: 40

Solis: 1

PR79369,0000403-25-09MAR21

Kulšanas ātruma regulēšana

Kulšanas ātruma regulēšana ļauj modificēt kulšanas ātrumu dažādiem labības apstākļiem.

PIEZĪME: Informāciju par kulšanas ātruma iestatījumiem skatiet operatora rokasgrāmatas nodaļā "Iestatījumi graudaugiem".

Mainiet, ja:

Palieliniet kulšanas ātrumu, lai:

- Uzlabotu atdalīšanu.
- Uzlabotu materiālu apstrādi.
- Samazinātu neizkulto graudu daudzumu.
- Samazinātu nosprostošanās risku.
- Samazinātu kuļaparāta zudumus nepietiekama centrbēdzes spēka dēļ.

Samaziniet kulšanas ātrumu, lai:

- Uzlabotu salmu kvalitāti.
- Samazinātu pelavu daudzumu uz tīrīšanas galda.
- Samazinātu bojātu kodolu daudzumu.
- Samazinātu kuļaparāta zudumus liela pelavu daudzuma dēļ.

Modificēšanas procedūra:

1. Aktivizējiet kuļaparātu un darbiniet dzinēju pie lieliem tukšgaitas apgriezieniem.

H117013—UN—28MAR16

Kulšanas ātrums

2. Nospiediet pogu uz rokas balsta, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas grozāmpogu.

H115034—UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

3. Izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo ātrumu.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

   Rotoram ir divi ātruma diapazoni, kurus var iestatīt rotora transmisijai.
   - 1. diapazons: 210–550 apgr./min
   - 2. diapazons: 380–1000 apgr./min.

PIEZĪME: Otrajā diapazonā ieteicams rotoru nedarbināt ar ļoti maziem apgriezieniem. Piemēram, ja ir plānoti 400 apgriezieni, izmantojiet pirmo diapazonu, nevis otro.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas, dažas vērtības var netikt sasniegtas.

Minimāli: 200 apgr./min

Maksimāli: 1000 apgr./min

Solis: 10 apgr./min

PR79369,0000404-25-09MAR21

Tīrīšanas ventilatora ātruma regulēšana

Tīrīšanas ventilatora ātruma regulēšana ļauj pārveidot ventilatora darbības ātrumu, lai uzlabotu graudu tīrību un samazinātu graudu zudumu.

Ventilatora darbības ātruma motoram ir termiskā (siltuma) izslēgšana, kas aptur motoru tālāk minētajos gadījumos.

- Ja slēdzi nepārtraukti darbina vairāk kā 2 vai 3 minūtes.
- Iestatīšanas sistēma jau atrodas pret atduri, kamēr motors vēl mēģina mainīt ātrumu.
- Pastāv pārmērīgs savienojumu nospriegojums vai izliekums.

Ja ir aizdomas par kādu no iepriekš minētajiem iemesliem, iztīriet un noregulējiet pēc vajadzības.

PIEZĪME: Ļaujiet motoram atdzist 10 līdz 15 minūtes, un tikai pēc tam mēģiniet to ieslēgt vēlreiz.

Mainiet, ja:

Palieliniet ventilatora darbības ātrumu, lai:

- Uzlabotu paraugu kvalitāti. Samazinātu pelavu vai vieglā materiāla daudzumu graudu tvertnē.
- Samazinātu zudumus, ja graudaugu paklājs nav pietiekami ventilēts.

Samaziniet ventilatora darbības ātrumu, lai:

- Samazinātu tīrīšanas galda zudumu. Mazāki, vieglāki graudi var tikt izstumti no tīrīšanas galda.
- Samazinātu brīvo graudu daudzumu atlikumu sistēmā.

PIEZĪME: Informāciju par ventilatora darbības ātruma iestatījumiem skatiet operatora rokasgrāmatas nodaļā "Iestatījumi graudaugiem".

Modificēšanas procedūra:

1. Aktivizējiet kuļaparātu un darbiniet dzinēju pie lieliem tukšgaitas apgriezieniem.

H117011—UN—29MAR16

Tīrīšanas ventilatora darbības ātruma regulēšana

2. Nospiediet pogu uz rokas balsta, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas grozāmpogu.

H115034—UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

3. Izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo ātrumu.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PIEZĪME: Minimālās un maksimālās vērtības var mainīties, ja mašīna ir aprīkota ar tīrīšanas ventilatora palēninašanas komplektu.

Minimāli: 620 apgr./min

Maksimāli: 1350 apgr./min

Solis: 10 apgr./min

PR79369,0000405-25-09MAR21

Priekšattīrītāja regulēšana

Priekšattīrītāja regulēšana ļauj pārveidot priekšattīrītāja elementu atvērumu, lai uzlabotu graudu tīrību un samazinātu tīrīšanas galda zudumu dažādiem graudaugiem un apstākļiem.

PIEZĪME: Informāciju par priekšattīrītāja atstarpes iestatījumiem skatiet operatora rokasgrāmatas nodaļā "Iestatījumi graudaugiem".

Mainiet, ja:

Palieliniet priekšattīrītāja atstarpi, lai:

- Samazinātu tīrīšanas galda zudumus, ļaujot graudiem izbirt ātrāk, pirms tie izkļūst no tīrīšanas galda.
- Ļautu graudiem izbirt ātrāk, pirms tie tiek iespiesti pelavās.

Samaziniet priekšattīrītāja atstarpi, lai:

- Uzlabotu parauga kvalitāti, samazinot lielāku svešķermeņu daudzumu graudu tvertnē.
- Samazinātu lielu pelavu daudzumu, kad tas nesatur brīvus graudus.

Modificēšanas procedūra:

H117014—UN—28MAR16

Priekšattīrītāja regulēšana

1. Nospiediet pogu uz rokas balsta, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas grozāmpogu.

H115034—UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

2. Izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo atstarpes lielumu.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas, dažas vērtības var netikt sasniegtas.

Vispārīga lietošana:

Minimāli: 0

Maksimāli: 22

Solis: 1

Dziļais zobs:

Minimāli: 0

Maksimāli: 30

Solis: 1

PR79369,0000406-25-09MAR21

Sieta regulēšana

Sieta regulēšana ļauj pārveidot sieta atvērumu, lai uzlabotu graudu tīrību un pārvaldītu atlikumu daudzumu dažādiem graudaugiem un apstākļiem.

PIEZĪME: Informāciju par sieta atstarpes iestatījumiem skatiet operatora rokasgrāmatas nodaļā "Iestatījumi graudaugiem".

Mainiet, ja:

Palieliniet sieta atstarpi, lai:

- Samazinātu atlikumus; tas ļauj vairāk graudiem izbirt cauri pie tīrajiem graudiem ātrāk, pirms tie tiek atkal pievienoti atlikumiem.
- Palielināt tīrīšanas ventilatora plūsmu; palielinot sieta atstarpi, vairāk tīrīšanas ventilatora gaisa var izkļūt caur priekšattīrītāju.

Samazināt sieta atstarpi, lai:

- Palielinātu atlikumu apmēru; intensīvas graudu kulšanas laikā novirzot jebkuru neizkulto materiālu atpakaļ caur kuļaparātu.
- Uzlabotu parauga kvalitāti; samazinātu svešķermeņu apmēru graudu tvertnē.

Modificēšanas procedūra:

H117015—UN—28MAR16

Sieta regulēšana

1. Nospiediet pogu uz rokas balsta, lai aktivizētu rokas balsta regulēšanas grozāmpogu.

H115034—UN—28MAR16

Rokas balsta regulēšanas poga

2. Izmantojiet rokas balsta regulēšanas pogu, lai atlasītu vajadzīgo sieta atstarpes lielumu.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu vērtību.
   - Pagrieziet regulēšanas pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu vērtību.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas, dažas vērtības var netikt sasniegtas.

Vispārīga lietošana:

Minimāli: 0

Maksimāli: 20

Solis: 1

Dziļais zobs:

Minimāli: 0

Maksimāli: 25

Solis: 1

PR79369,0000407-25-09MAR21

Meklēt

N123514—UN—22SEP16

Meklēt

Nospiediet, lai meklētu radio kanālu.

- AM/FM/WX/MW/LW: Nospiediet slēdzi (neturiet ilgi), lai pārslēgtu uz nākamo priekšiestatīto kanālu.
- AM/FM/WX/MW/LW: Nospiediet slēdzi (turiet ilgi), lai MEKLĒTU.
- SiriusXM™ satelītradio: Lai mainītu kanālu, nospiediet slēdzi un turiet to nospiestu.
- CD/MP3: Nospiediet slēdzi, lai pārietu uz pašreizējā ieraksta sākumu vai uz iepriekšējo ierakstu, vai uz nākamo ierakstu.

PR79369,0000408-25-09MAR21

Ar spiedpogu slēdzams pārnesuma slēdzis (ja iekļauts aprīkojumā)

H117023—UN—22DEC16

Spiedpogas pārnesumu pārslēgs

Spiediet vajadzīgo pogu (1, 2 vai 3), lai palielinātu vai samazinātu mašīnas braukšanas ātrumu. Iedegas atlasītā ātruma indikators.

PIEZĪME: Riepu izmēri un valstī spēkā esošie noteikumi ierobežo maksimālo braukšanas ātrumu.

Pirms vajadzīgā pārnesuma izvēles mašīna jāaptur un daudzfunkciju svira jāpārvieto neitrālajā pozīcijā.

⚠ UZMANĪBU: Ar spiedpogu pārslēdzamā transmisijaNospiežot ātrās apturēšanas slēdzi, ja ieslēgts kuļaparāts, Jums ir jāvirza atpakaļ daudzfunkciju svira, lai apstādinātu mašīnu.

PR79369,0000409-25-09MAR21

ProDrive™ (ja ietilpst aprīkojumā)

H117917—UN—22DEC16

ProDrive™

Spiediet vajadzīgo pogu (1 vai 2), lai palielinātu vai samazinātu mašīnas braukšanas ātrumu. Iedegas atlasītā ātruma indikators.

PIEZĪME: Riepu izmēri un valstī spēkā esošie noteikumi ierobežo maksimālo braukšanas ātrumu. Ātrumu var ieprogrammēt, sākot no nulles līdz pat maksimālajam atļautajam braukšanas ātrumam.

Maksimālais atpakaļgaitas ātrums ir 10 km/h (6,2 mph), un visos režīmos tas ir vienāds.

ProDrive™ 1. un 2. režīma slēdžus var atlasīt, kad mašīna pārvietojas.

⚠ UZMANĪBU: Mašīnas ar ProDrive™ Nospiežot ātrās apturēšanas slēdzi, ja ir ieslēgts kuļaparāts, mašīna lēni ripo, līdz apstājas. Lai izvairītos no traumām, ieteicams vienmēr lietot drošības jostas.

PR79369,000040A-25-10MAR21

Režīma “Transportēšana pa ceļiem” atvienošana

H127518—UN—30SEP19

Režīma “Transportēšana pa ceļiem” atvienošana

Nospiediet režīma “Transportēšana pa ceļiem” izslēgšanas pogu, transportējot mašīnu pa ceļu. Indikators deg, kad funkcija ir atlasīta.

Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis bloķēs tālāk norādīto funkciju darbību:

- Kuļaparāta pieslēgšana
- Hedera ieslēgšana
- Hedera pacelšana/nolaišana
- Hedera augstuma atjaunošana
- Hedera augstuma jutība
- Sānu sasvērums
- Tītavu pacelšana/nolaišana un tītavu izvirzīšana/iebīdīšana
- Izkraušanas gliemežtransportieris
- Gliemežtransportiera pagriešana
- Salokāmais izkraušanas gliemežtransportieris (ja ir aprīkojumā)
- Graudu tvertnes vāki (ja ir aprīkojumā)
- Pilnpiedziņa (ja ir aprīkojumā)

Pēc mašīnas transportēšanas pa ceļu, ja ir nepieciešams pārslēgties darbībai uz lauka, uz divām sekundēm nospiediet slēdzi transportēšanas pa ceļiem atvienošanai, līdz indikatora gaisma izdziest un atkal var izmantot nepieciešamās slēdža funkcijas.

ProDrive ir Deere & Company preču zīme

Ja mašīna ir aprīkota ar ProDrive™ transmisiju un dzinēja ātruma pārvaldību, dzinēja darbības ātrums tiek dinamiski kontrolēts, kad ir aktivizēts slēdzis transportēšanas pa ceļiem atvienošanai. Šādi tiek palielināta degvielas efektivitāte mašīnas transportēšanas laikā.

PR79369,000040B-25-09MAR21

Pilnpiedziņa (ja ir aprīkojumā)

Kontrolē pilnpiedziņas sistēmas aktivizēšanos/deaktivizēšanos un ātrumu.

SVARĪGI: Pilnpiedziņu NEDRĪKST ieslēgt vai izslēgt, kad ar mašīnu braucat maksimālajā ātrumā. Samaziniet ātrumu vai apturiet mašīnu.

Pirms braukšanas lejup pa stāvām nogāzēm pilnpiedziņa ir jāizslēdz.

Kad mašīna atrodas kustībā, drīkst pārslēgt starp lēnajiem (bruņurupuča) un augstajiem (truša) iestatījumiem.

Modificēšanas procedūra:

H117025—UN—28MAR16

Mazs ātrums

1. Nospiediet, lai IESLĒGTU, kad ir vēlama maksimālā aizmugurējo riteņu palīdzība.
2. Nospiediet, lai izslēgtu.

H117024—UN—28MAR16

Liels ātrums

1. Nospiediet, lai IESLĒGTU, kad ir vēlama aizmugurējo riteņu palīdzība un lielāks braukšanas ātrums.
2. Nospiediet, lai izslēgtu.

⚠ UZMANĪBU: Braukšanas ātrums palielinās, ja IZSLĒGTS, un samazinās, ja IESLĒGTS. Mašīnām, kas nav aprīkotas ar ProDrive™, jums ir jāregulē braukšanas ātrums, lai kompensētu. Mašīnām, kas ir aprīkotas ar ProDrive™, braukšanas ātrums regulējas automātiski.

Mašīnas bez ProDrive™: Apstākļos, kas izraisa augsta spiediena veidošanos hidrostatiskajās sistēmā un kad mašīna palēnina kustību vai apstājas, pārvietojiet daudzfunkciju sviru neitrālajā pozīcijā un pārslēdziet transmisiju zemākā pārnesumā.

PR79369,000040C-25-09MAR21

Diferenciāļa bloķētājs (ja ir aprīkojumā)

H117026—UN—28MAR16

Diferenciāļa bloķēšana

Nospiediet, lai manuāli ieslēgtu/izslēgtu diferenciāļa bloķētāju, lai uz lauka risinātu vilces problēmas.

PIEZĪME: Diferenciāļa bloķēšanas slēdzis neieslēdzas, ja ir ieslēgts ceļa transportēšanas atvienošanas slēdzis. Diferenciālis atvienojas, ja tiek nospiesti bremzes pedāļi.

Aktivizēšana ir iespējama tikai tad, ja braukšanas ātrums nepārsniedz 10 km/h (6,2 mph), un tas automātiski deaktivizējas, ja braukšanas ātrums pārsniedz 12 km/h (7,5 mph).

PR79369,000040D-25-09MAR21

Stāvbremze

H127519—UN—30SEP19

Stāvbremze

Nospiediet, lai atlasītu stāvbremzes stāvokli. Manuālajā režīmā (ikona deg) stāvbremze paliek aktivizēta un mašīna nepārvietojas. Automātiskajā režīmā (ikona nedeg) stāvbremze automātiski atlaižas/aktivizējas, kad daudzfunkciju sviru pārslēdzat

neitrālajā pozīcijā/ārā no neitrālās pozīcijas.

Automātiskais režīms: Stāvbremze tiek ieslēgta, kad daudzfunkciju svira atrodas neitrālajā pozīcijā un ātrums ir mazāks par 1,5 km/h (1 jūdze/h). Ja daudzfunkciju sviru izbīda no neitrālā pārnesuma, stāvbremze tiek atlaista.

Manuālais režīms: Stāvbremze tiek ieslēgta, kad daudzfunkciju svira atrodas neitrālajā pozīcijā un ātrums ir mazāks par 3,0 km/h (1,9 jūdzes/h). Ja daudzfunkciju sviru izņem no neitrālās pozīcijas vai ātrums pārsniedz 1,5 km/h (1 jūdze/h), atskan trauksmes signāls.

- Nospiediet stāvbremzes pogu, lai ieslēgtu

ProDrive ir Deere & Company preču zīme

stāvbremzi. Iedegas stūra statņa stāvbremzes indikators, norādot, ka stāvbremze ir ieslēgta.

- Kad daudzfunkciju svira atrodas neitrālajā pozīcijā, nospiediet stāvbremzes pogu, lai atslēgtu stāvbremzi. Stūra statņa stāvbremzes indikators nodziest. Stāvbremze paliek aktivizēta, līdz daudzfunkciju svira tiek izņemta no neitrālās pozīcijas, atgriežoties automātiskajā režīmā.

PR79369,000040E-25-09MAR21

Augstas izplūdes gāzu sistēmas temperatūras ((High Exhaust System Temperature, HEST) indikators

H120319—UN—22JUN17

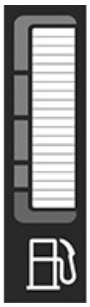
Augstas izplūdes gāzu sistēmas temperatūras (High Exhaust System Temperature, HEST) indikators

Augstas izplūdes gāzu sistēmas temperatūras jeb HEST (High Exhaust System Temperature) indikators deg, kad dzinēja izplūdes gāzu temperatūra ir paaugstināta.

SVARĪGI: Final Tier 4/ V posms Ja dzinējs tiek IZSLĒGTS izplūdes gāzu filtra tīrīšanas laikā vai uzreiz pēc tīrīšanas, iespējami izpūtēja tīrīšanas sistēmas sastāvdaļu bojājumi. Atskan brīdinājuma skaņas signāls, un displejā tiek parādīts brīdinājuma ziņojums. Iedarbiniet mašīnu un izpildiet displejā rādītos ziņojumus, lai ļautu sastāvdaļām atdzist.

PR79369,000040F-25-09MAR21

Degvielas līmeņa indikators



H117824—UN—22DEC16

Degvielas mērierīces indikators

Degvielas līmeņa indikators rāda degvielas tvertnē atlikušo degvielas daudzumu.

- Kad līmenis sasniedz 10 % no atlikušā degvielas daudzuma, degvielas indikators mirgo, atskan brīdinājuma skaņas signāls, un ir redzams paziņojums par zemu šķidruma līmeni.

PR79369,0000410-25-09MAR21

Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) līmeņa indikators

H118085—UN—22DEC16

Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) līmeņa indikators

Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda (DEF) līmeņa indikators— rāda, cik daudz šķidruma ir atlicis tvertnē.

- Kad līmenis sasniedz 10 %, mirgo līmeņa indikators, atskan brīdinājuma skaņas signāls, un tiek rādīts paziņojums par zemu šķidruma līmeni.
- Kad līmenis sasniedz 0 %, līmeņa indikators pārstāj mirgot un deg, atskan brīdinājuma signāls, un tiek rādīts paziņojums, ka šķidrums beidzies un dzinēja jauda ir ierobežota.
- Kad tvertne pilnīgi tukša, līmeņa indikators pārstāj mirgot un deg. Atskan brīdinājuma signāls, un redzams paziņojums par šķidruma beigšanos un ierobežotu dzinēja jaudu un ātrumu. Iedegas dzinēja apturēšanas brīdinājuma indikators (sarkans), dzinēja apgriezieni tiek samazināti, un mašīnas funkcijas tiek ierobežotas.

PR79369,0000411-25-09MAR21

Ātrās apturēšanas slēdzis

H117033—UN—15APR16

Ātrās apturēšanas slēdzis

Ātrās apturēšanas slēdzis ļauj vienlaikus IZSLĒGT vairākas sistēmas ārkārtas situācijas gadījumā.

UZMANĪBU: Mašīnas ar ProDrive™: Nospiežot ātrās apturēšanas slēdzi, ja ir ieslēgts kuļaparāts, mašīna lēni ripo, līdz apstājas. Lai atiestatītu piedziņas sistēmu, daudzfunkciju svira ir jāpārvieto neitrālajā pozīcijā.

Mašīnas ar spiedpogas transmisijas pārslēgšanu vai mehānisko pārslēgšanu: Nospiežot ātrās apturēšanas slēdzi, ja ieslēgts kuļaparāts, Jums ir jāvirza atpakaļ daudzfunkciju svira, lai apstādinātu mašīnu.

Lai izvairītos no traumām, ieteicams vienmēr lietot drošības jostas.

SVARĪGI: Ar šo slēdzi aizsprostojumu gadījumā var izslēgt hedera piedziņu.

PIEZĪME: Nospiežot izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas slēdzi uz daudzfunkciju vadības sviras, izkraušanas gliemežtransportiera piedziņa tiek atsākta. Lai ieslēgtu hedera piedziņu, hedera slēdzis jāpagriež IZSLĒGTĀ un tad IESLĒGTĀ pozīcijā.

Ja nospiests ātrās apturēšanas slēdzis, tiek apturētas šādas šistēmas:

- Hedera ieslēgšana
- Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņa
- Izkraušanas gliemežtransportiera pagriešana
- Graudu tvertnes vāki (ja ir aprīkojumā)
- Salokāmais izkraušanas gliemežtransportieris (ja ir aprīkojumā)
- ProDrive™ (piedziņas kustība lēni apstājas) (ja ir aprīkojumā)

PR79369,0000412-25-09MAR21

Izkraušanas gliemežtransportiera pagriešanas slēdzis

H117003—UN—22DEC16

Izkraušanas gliemežtransportiera slēdzis

Izkraušanas gliemežtransportiera pagriešanas slēdzis ļauj manuāli vai automātiski pagriezt izkraušanas gliemežtransportieri uz iekšu vai uz āru.

Sistēmas prasības:

- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzim ir jābūt lauka pozīcijā.
- Jums jāatrodas sēdeklī.

Lai izvirzītu gliemežtransportieri, nospiediet un turiet nospiestu slēdža augšējo daļu. Lai ievirzītu gliemežtransportieri, nospiediet un turiet nospiestu slēdža apakšējo daļu.

Manuālā vadība: Nospiediet un turiet daļēji nospiestu slēdzi, kamēr gliemežtransportieris sasniedz vēlamo stāvokli. Slēdzi atlaižot, gliemežtransportieris apstājas.

Automātiskā vadība: Nospiediet slēdzi pilnībā uz leju un atlaidiet to. Gliemežtransportieris pagriezīsies pilnībā uz āru vai uz iekšu, neturot nospiestu slēdzi.

PIEZĪME: Automātiskā gliemežtransportiera pagriešanās nedarbojas, ja ir ieslēgta izkraušanas gliemežtransportiera piedziņa. Ja gliemežtransportieris netiek lietots, pagrieziet to atpakaļ pārvadāšanas stāvoklī.

PR79369,0000413-25-10MAR21

Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas slēdzis

H123658—UN—02MAR18

Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas slēdzis

Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas slēdzis ļauj Jums pieslēgt vai atslēgt izkraušanas gliemežtransportieri.

Sistēmas prasības:

- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzim ir jābūt lauka pozīcijā.
- Jums jāatrodas sēdeklī.

Izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšana:

- Lai ieslēgtu, nospiediet izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas slēdzi vienu reizi. Indikatora lampiņa deg, kad sistēma ir aktivizēta.
- Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņa aktivizējas tikai tad, ja pogu tur nospiestu laikā, kad gliemežtransportieris atrodas automātiskās pagriešanas režīmā, vai ja gliemežtransportieris tiek manuāli pagriezts uz āru vairāk par 50%.

Izkraušanas gliemežtransportiera izslēgšana:

- Lai izslēgtu, nospiediet izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas slēdzi vienu reizi.

ProDrive ir Deere & Company preču zīme

Graudu tvertnes šķērstransportieri nekavējoties apstājas, kamēr izkraušanas gliemežtransportieris turpina darboties 3 sekundes, lai transportieri iztukšotu.

- Lai izkraušanas gliemežtransportieri un graudu tvertnes šķērstransportierus izslēgtu nekavējoties, izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas slēdzis ir jānospiež divreiz. Izkraušanas gliemežtransportieris neturpina 3 sekundes darboties, un tas nozīmē, ka izkraušanas gliemežtransportieris netiek iztīrīts.
- Ja pēc aktivizēšanas jūs pieceļaties no sēdekļa, izkraušanas gliemežtransportiera piedziņa turpina darboties vēl 5 sekundes un pēc tam deaktivizējas. Lai sistēmu atkal ieslēgtu, iesēdieties operatora sēdeklī un vēlreiz nospiediet izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas slēdzi.
- Lai sistēmu atkal ieslēgtu, iesēdieties operatora sēdeklī un vēlreiz nospiediet izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas slēdzi. Lai izkraušanas gliemežtransportieri atkārtoti aktivizētu gadījumā, ja heders un izkraušanas gliemežtransportieris ir apturēti, izmantojot ātrās apturēšanas slēdzi, nospiediet izkraušanas gliemežtransportiera slēdzi vēlreiz.

PR79369,0000414-25-10MAR21

AutoTrac™ atsākšanas poga (ja ir aprīkojumā)

H117005—UN—15APR16

AutoTrac™ atsākšanas poga

Poga “AutoTrac™ atsākšana” ļauj aktivizēt sistēmu.

AutoTrac™ atsākšanas poga aktivizē arī RowSense™ sistēmu. Papildinformāciju skatiet AutoTrac™ operatora rokasgrāmatā.

Sistēmas prasības:

- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzim ir jābūt lauka pozīcijā.
- Ieslēgts hedera slēdzis.
- Vadītājs atrodas sēdeklī.

Nospiediet, lai aktivizētu sistēmu.

PR79369,0000415-25-10MAR21

AutoTrac ir Deere & Company preču zīme

Hedera pacelšanas/nolaišanas un sasvēršanas slēdzis

H116348—UN—19DEC16

Hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzis

Hedera pacelšanas/nolaišanas un sasvēruma slēdzis ļauj pacelt vai nolaist hederu un sasvērt slīpā transportiera kameru.

Sistēmas prasības:

- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzim ir jābūt lauka pozīcijā.
- Jums jāatrodas sēdeklī.

Lai paceltu hederu, nospiediet un turiet nospiestu slēdža augšējo daļu.

Lai nolaistu hederu, nospiediet un turiet nospiestu slēdža apakšējo daļu.

PIEZĪME: Hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzim ir divas aiztures pozīcijas. Daļēji nospiežot hedera pacelšanas slēdzi, heders lēnām paceļas vai nolaižas. Heders paceļas vai nolaižas ātrāk, kad slēdzis tiek nospiests līdz galam.

Nospiediet slēdža kreiso vai labo pusi un turiet to nospiestu, lai sasvērtu slīpā transportiera kameru.

PR79369,0000416-25-10MAR21

Tītavu pacelšanas/nolaišanas, tītavu virzīšanas uz priekšu/atpakaļ (ja ir aprīkojumā) slēdzis

H116349—UN—19DEC16

Tītavu pacelšana/nolaišana, tītavu virzīšana uz priekšu/atpakaļ

Tītavu pacelšanas/nolaišanas, tītavu virzīšanas uz priekšu/atpakaļ slēdzis ļauj kontrolēt tītavu pozīciju.

PIEZĪME: Šīs slēdža funkcijas ir pieejamas, ja mašīnai ir piestiprināta stiebru pacēlāja platforma ar minētajiem līdzekļiem.

Slēdža izmantošana, lai paceltu/nolaistu tītavas un virzītu tītavas uz priekšu/atpakaļ (ja ir aprīkojumā):

- Lai paceltu tītavas, nospiediet un turiet nospiestu slēdža augšējo daļu.
- Lai nolaistu tītavas, nospiediet un turiet nospiestu slēdža apakšējo daļu.
- Turiet nospiestu slēdzi kreisajā pusē, lai izvirzītu tītavas.
- Nospiediet slēdža labo pusi un turiet to nospiestu, lai ievilktu tītavas atpakaļ.

Ieteicamie iestatījumi

Stāvošiem graudaugiem

- Novietojiet tītavas virs pļaušanas brusas. Tādējādi graudaugi vieglāk iekritīs platformā.
- Novietojiet tītavu zarus taisni vai nedaudz uz priekšu.
- Tītavām vajadzētu tikko pieskaras graudaugu vārpām. Ja tītavas ir novietotas par zemu, rodas hedera zudumi.
- Ja tītavas sit pa graudaugu vārpām, samaziniet tītavu darbības ātrumu. Tītavām vajadzētu tikai piespiest graudaugu vārpas.

Graudaugi veldrē

- Novietojiet tītavas pļaušanas brusas priekšā, lai palīdzētu graudaugus pacelt.
- Novietojiet tītavu zarus atpakaļ, lai graudaugu pacelšana notiktu agresīvāk.

PR79369,0000417-25-10MAR21

Slīpā transportiera atpakaļgaitas vārpstas ātruma, regulējamas kukurūzas galvas platformas plāksnes (ja ir aprīkojumā)

H116349—UN—19DEC16

Slīpā transportiera atpakaļgaitas vārpstas ātrums, regulējamas kukurūzas galvas platformas plāksnes

Slīpā transportiera atpakaļgaitas vārpstas ātruma, regulējamas kukurūzas galvas platformas plākšņu slēdzis ļauj kontrolēt slīpā transportiera kameras atpakaļgaitas vārpstas ātrumu vai regulējamas kukurūzas galvas platformas plāksnes.

PIEZĪME: Šīs slēdža funkcijas ir pieejamas, ja mašīnai ir piestiprināta kukurūzas galva ar minētajiem līdzekļiem.

Slēdža izmantošana, lai regulētu atpakaļgaitas vārpstas ātrumu un regulējamas kukurūzas galvas platformas plāksnes (ja ir aprīkojumā):

- Nospiediet slēdža augšpusi, lai palielinātu atpakaļgaitas vārpstas ātrumu.
- Nospiediet slēdža apakšpusi, lai samazinātu atpakaļgaitas vārpstas ātrumu.
- Nospiediet slēdža labo vai kreiso pusi vienreiz, lai aktivizētu displeju.
- Lai palielinātu atstarpi, nospiediet atbalsta plates atstarpes palielināšanas slēdža kreiso pusi.
- Lai samazinātu atbalsta plates atstarpi, nospiediet slēdža labo pusi.

PR79369,0000418-25-10MAR21

Hedera aktivizēšanas pogas

H116346—UN—19DEC16

Hedera aktivizēšanas pogas

Hedera aktivizēšanas pogas ļauj aktivizēt turpmāk minēto, nospiežot vienu no trīs pogām.

PIEZĪME: Izvēlētās hedera pozīcijas, kuras ir iestatītas, nospiežot aktivizēšanas pogas, var mainīt, nospiežot tītavu pacelšanas/nolaišanas vai tītavu izvirzīšanas un ievirzīšanas slēdzi vai hedera pacelšanas/nolaišanas un sānu sasvēruma slēdzi. Kad aktivizēšanas pogu darbība ir manuāli mainīta, nospiediet vēlamo aktivizēšanas pogu, lai atkal tās aktivizētu no jauna.

Sistēmas prasības:

- Atbilstoši aprīkots heders ir pievienots.
- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzim ir jābūt lauka pozīcijā.
- Iespējots hedera augstuma atjaunošanas, hedera augstuma jutības vai hedera aktīvās planēšanas režīms.
- Heders ir ieslēgts.

Nospiežot hedera aktivizēšanas pogu, sistēma tiek aktivizēta. Hedera kontroles sistēma pārņems kontroli un pārvietos hederu atlasītajā pozīcijā.

- Hedera augstuma atjaunošana
- Hedera augstuma jutība

PIEZĪME: Tītavu ātrums tiek saglabāts automātiski, kad hedera augstuma jutība/peldēšanas režīms ir aktīvs un tītavu ātrums tiek mainīts, izmantojot Dial-A-Speed™ vai tītavas/siksnas ātruma grozāmpogu.

- Sāniskās sasveres vadība
- Tītavu pozīcijas atjaunošana

PIEZĪME: PIEZĪME. Nospiediet hedera aktivizēšanas pogu un 2 sekundes turiet to nospiestu, lai šajā pogā saglabātu tītavu pašreizējo pozīciju.

- Atbalsta plates pozīcijas atjaunošana
- Aktīvā hedera planēšana
- Hidrauliskā slīpā transportiera kameras sasvere uz priekšu/atpakaļ (ja ir aprīkojumā)

PR79369,0000419-25-10MAR21

VisionTrak™

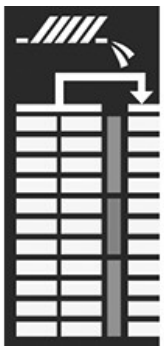
VisionTrak™ monitors pārbauda graudu zudumus, mērot zudumu paraugu tīrīšanas galdā un kuļaparātā. VisionTrak™ pastāvīgi uzrauga mašīnas veiktspēju, lai ļautu operatoram izmantot maksimālās mašīnas iespējas. Zudumu apjoma izmaiņas norāda indikatori.

Ja rodas problēmas ar indikatoru rādījumiem, piemēram, indikatori tiek nepārtraukti nolasīti kā pilni (visas joslas izgaismotas), kad ražas novākšana nenotiek, vai ir tukši (nav izgaismota neviena josla), veicot ražas novākšanu, pārbaudiet sensorus, kas saistīti ar sistēmu, kura uzrāda kļūdu. Informāciju par VisionTrak™ darbības pārbaudēm un sensoru pārbaudes darbībām skatiet operatora rokasgrāmatā.

Sistēmas prasības:

Dzinēja stāvoklis	Darbojas
Režīma "Transportēšana pa ceļiem" izslēgšanas slēdzis	Lauka stāvoklis
Hedera un kuļaparāta slēdzis	Iespējots

VisionTrak™ lapā pieejamie vienumi:



H117835—UN—22DEC16

Tīrīšanas galda zudumu indikators

Tīrīšanas galda zudumu indikators — parāda graudu zudumus no tīrīšanas galda.

H126288—UN—06JUN19

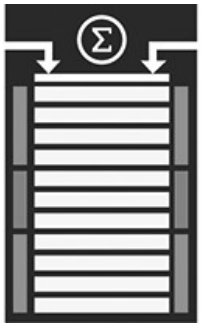
Zudumu diapazona indikatori

Zudumu diapazona indikatori — norāda, vai zudumu līmeņi ir pieņemamā apjomā. Zaļais diapazons joslas diagrammas centrā norāda pieņemamus zudumu līmeņus. Oranžas krāsas diapazoni virs un zem zaļā diapazona norāda, ka zudumi nav pieņemamā līmenī.

H126289—UN—06JUN19

Summēšanas simbols

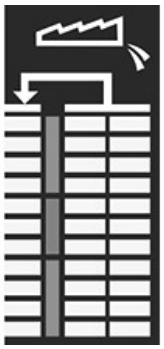
Summēšanas simbols — redzams virs kopējo zudumu indikatora.



H117836—UN—22DEC16

Kopējo zudumu indikators

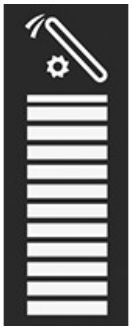
Kopējo zudumu indikators — rāda vidējo graudu zudumu no galda un kuļaparāta zonas.



H117837—UN—22DEC16

Kuļaparāta zuduma indikators

Kuļaparāta zuduma indikators — rāda graudu zudumu no kuļaparāta zonas. Kuļaparāta simbols virs joslas diagrammas parādās tad, ja sistēma darbojas pareizi.



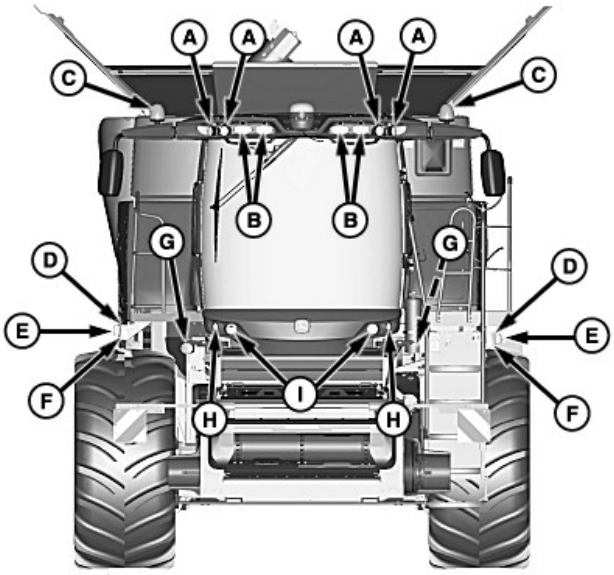
H117838—UN—22DEC16

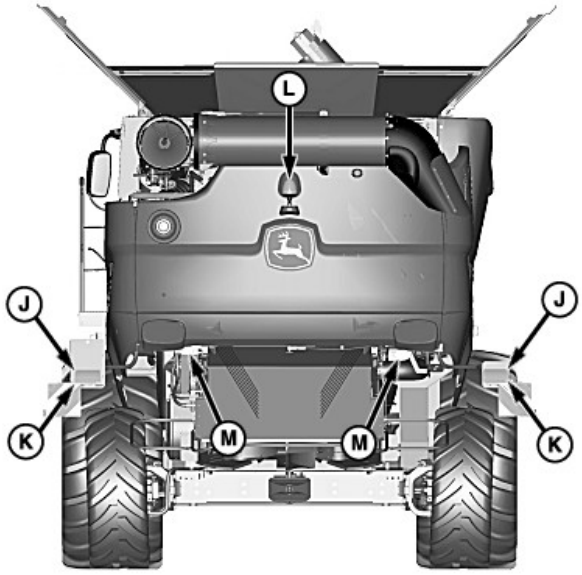
Atlikumu daudzuma indikators

Atlikumu daudzuma indikators — rāda no atlikumiem iegūto daudzumu. Atlikumu daudzuma indikatoru var regulāri apskatīt, lai redzētu, vai no atlikumiem iegūtais daudzums palielinās vai samazinās.

PR79369,000041A-25-10MAR21

Apgaismojuma atrašanās vietas (priekšējā un aizmugurējā skata gaismas)





H107108—UN—28FEB13

A—Halogēnās kabīnes priekšējās gaismas vai gaismas diožu (LED) (papildaprīkojums) kabīnes priekšējās gaismas
B—Kabīnes priekšējās gaismas (tuvās/tālās gaismas)
C—Bākugunis
D—Avārijas gaismas (dzeltenas)
E—Avārijas gaismas (dzeltenas)
F—Gabarītgaismas (baltas)
G—Rugāju gaismas
H—Priekšpuses gaismas (ja iekļautas aprīkojumā)
I—Apakšējās braukšanas gaismas (ja iekļautas aprīkojumā)
J—Gabarītgaismas/bremžu gaismas (sarkanas)
K—Aizmugures avārijas gaismas (dzeltenas)
L—Bākuguns
M—Aizmugures izkraušanas gaismas

Bākuguns

UZMANĪBU: Transportējot pa koplietošanas ceļiem, gaismām jābūt ieslēgtām. Vērsiet kabīnes kāpnes uz priekšu, lai novirzītu gabarītgaismas/brīdinājuma gaismas uz pretimbraucošajiem transportlīdzekļiem.

- Bākuguns vadība (C, L).
- Divas bākugunis atrodas mašīnas priekšpusē (kreisajā un labajā pusē), un viena ⌐– mašīnas aizmugurē. Šīs gaismas brīdina citus transportlīdzekļu vadītājus, braucot pa ceļiem.

Avārijas gaismas

UZMANĪBU: Transportējot pa koplietošanas ceļiem, gaismām jābūt ieslēgtām. Vērsiet kabīnes kāpnes uz priekšu, lai novirzītu gabarītgaismas/brīdinājuma gaismas uz pretimbraucošajiem transportlīdzekļiem.

- Vada šādas gaismas: bākugunis (C, L), avārijas gaismas (D, E) un aizmugures avārijas gaismas (K).
- Avārijas gaismas ir izvietotas abās mašīnas pusēs, priekšpusē un aizmugurē. Šīs gaismas tiek izmantotas, lai brīdinātu par mašīnu, kura nedarbojas.

Ceļa gaismas

UZMANĪBU: Transportējot pa koplietošanas ceļiem, gaismām jābūt ieslēgtām. Vērsiet kabīnes kāpnes uz priekšu, lai novirzītu gabarītgaismas/brīdinājuma gaismas uz pretimbraucošajiem transportlīdzekļiem.

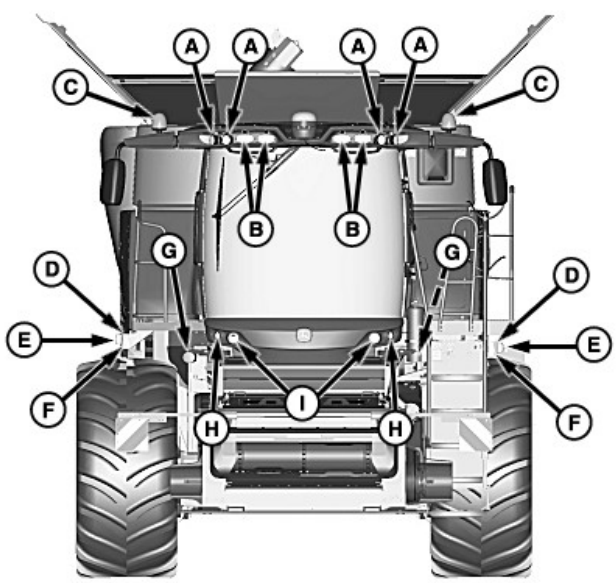
PIEZĪME: Ja ceļa gaismas ir IESLĒGTAS un nav pievienots heders, IESLĒDZAS apakšējās braukšanas gaismas un IZSLĒDZAS kabīnes priekšējās gaismas. Ja heders ir pievienots, IZSLĒDZAS apakšējās braukšanas gaismas un IESLĒDZAS kabīnes tuvās priekšējās gaismas.

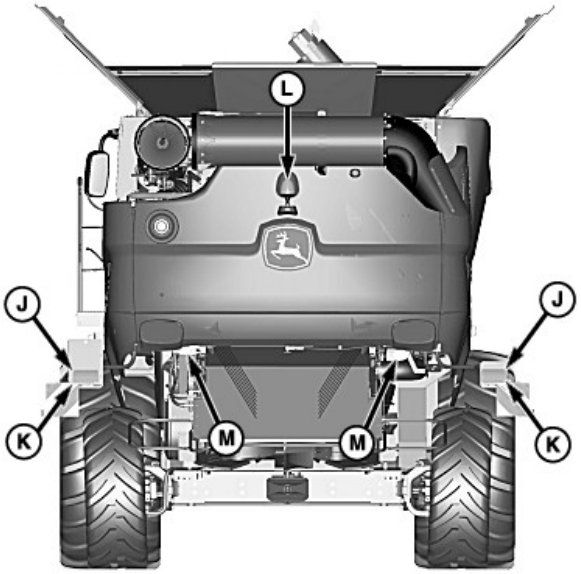
Ja pagrieziena signāli ir IZSLĒGTI, IESLĒDZAS avārijas gaismas. Ja pagrieziena signāli ir IESLĒGTI, avārijas gaismas darbojas kā pagriezienu signālu gaismas.

- Vada šādas gaismas: bākugunis (C, L), kabīnes priekšējās gaismas (B), gabarītgaismas (F), apakšējās braukšanas gaismas (I) un gabarītgaismas/bremžu gaismas (J).
- Bākugunis brīdina citus transportlīdzekļu vadītājus, braucot pa ceļiem.

OUO6075,00049AC-25-31MAY18

Apgaismojuma atrašanās vietas (priekšējā un aizmugurējā skata gaismas, turpinājums)





H107108—UN—28FEB13

A—Halogēnās kabīnes priekšējās gaismas vai gaismas diožu (LED) (papildaprīkojums) kabīnes priekšējās gaismas
B—Kabīnes priekšējās gaismas (tuvās/tālās gaismas)
C—Bākugunis
D—Avārijas gaismas (dzeltenas)
E—Avārijas gaismas (dzeltenas)
F—Gabarītgaismas (baltas)
G—Rugāju gaismas
H—Priekšpuses gaismas (ja iekļautas aprīkojumā)
I—Apakšējās braukšanas gaismas (ja iekļautas aprīkojumā)
J—Gabarītgaismas/bremžu gaismas (sarkanas)
K—Aizmugures avārijas gaismas (dzeltenas)
L—Bākuguns
M—Aizmugures izkraušanas gaismas

Automātiskās bākugunis

PIEZĪME: Ja aktivizētas automātiskās bākugunis un graudi piepilda 3/4 bunkura, sensors ieslēdz mirgojošās bākugunis (3 sekundes IESLĒGTAS, 6 sekundes IZSLĒGTAS). Kad graudu bunkurs ir pilns, sensors pārslēdz bākuguni pastāvīgas degšanas režīmā, un tā vairs nemirgo.

- Bākuguns (C, L) iedegas, kad graudu tvertne ir piepildīta līdz 3/4. Bākugunis signalizē graudu vedēja operatoram, ka graudu bunkurs ir pilns un gatavs iztukšošanai.

Lauka gaismas

- Vada šādas gaismas: gabarītgaismas (F), gabarītgaismas/bremžu gaismas (J) un kabīnes priekšējās gaismas (A, B).
- Lauka gaismas nodrošina operatoram darbības zonas apgaismojumu naktī un sliktas gaismas apstākļos.

Priekšējās rugāju gaismas

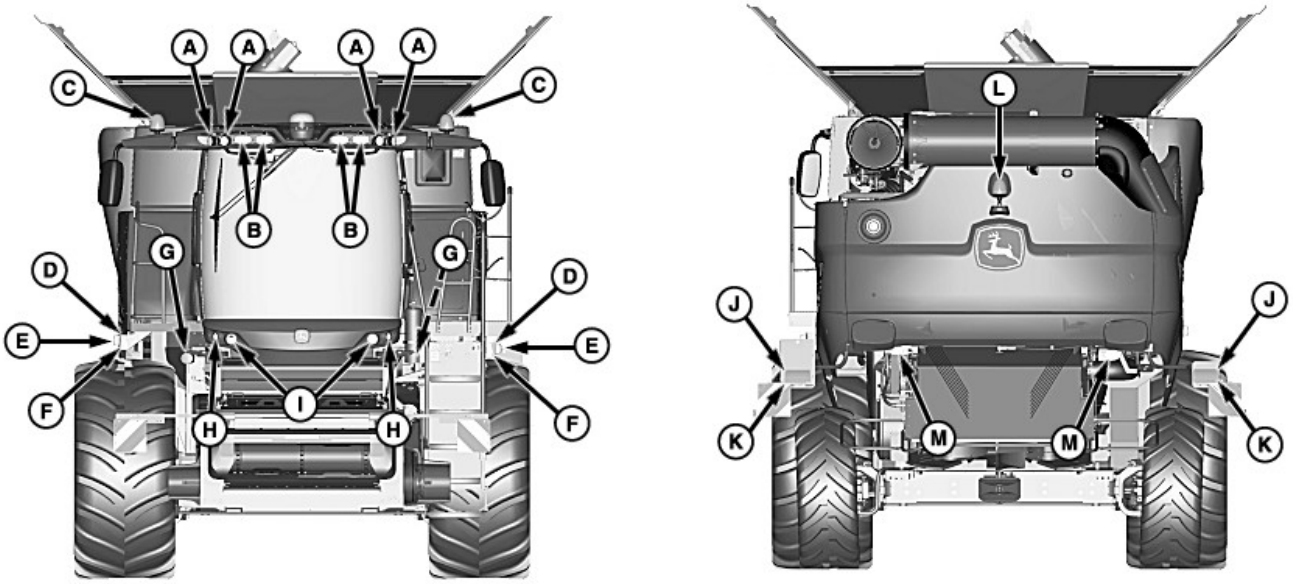
⚠ UZMANĪBU: Lai izvairītos no satiksmes negadījumiem, neieslēdziet darba gaismas, braucot pa koplietošanas ceļiem.

- Vada rugāju gaismas (G) un priekšpuses gaismas (H).
- Rugāju gaismas nodrošina operatoru ar labāku apgaismojumu aiz hedera darbam naktī vai slikta apgaismojuma apstākļos.[1]
- Priekšpuses gaismas nodrošina operatoram labāku apgaismojumu mašīnas priekšpusē ražas novākšanas laikā.

OUO6075,00049AD-25-31MAY18

[1] *Ja ceļa gaismas ir ieslēgtas un mašīna darbojas ceļa režīmā, rugāju gaismas, priekšpuses gaismas un aizmugures izkraušanas gaismas nevar ieslēgt.*

Apgaismojuma atrašanās vietas (priekšējā un aizmugurējā skata gaismas, turpinājums)



H107108—UN—28FEB13

A—Halogēnās kabīnes priekšējās gaismas vai gaismas diožu (LED) (papildaprīkojums) kabīnes priekšējās gaismas
B—Kabīnes priekšējās gaismas (tuvās/tālās gaismas)
C—Bākugunis
D—Avārijas gaismas (dzeltenas)
E—Avārijas gaismas (dzeltenas)
F—Gabarītgaismas (baltas)
G—Rugāju gaismas
H—Priekšpuses gaismas (ja iekļautas aprīkojumā)
I—Apakšējās braukšanas gaismas (ja iekļautas aprīkojumā)
J—Gabarītgaismas/bremžu gaismas (sarkanas)
K—Aizmugures avārijas gaismas (dzeltenas)
L—Bākuguns
M—Aizmugures izkraušanas gaismas

Aizmugures izkraušanas gaismas

UZMANĪBU: Lai izvairītos no satiksmes negadījumiem, neieslēdziet darba gaismas, braucot pa koplietošanas ceļiem.

PIEZĪME: Ja pēc kuļaparāta pieslēgšanas operators pieceļas no sēdekļa, aizmugurējās izkraušanas gaismas mirgo un turpina mirgot, līdz kuļaparāta ātrums samazinās līdz nullei.

- Vada aizmugures izkraušanas gaismas (M).
- Aizmugures izkraušanas gaismas nodrošina operatoram apgaismojumu aizmugurē darbam naktī vai slikta apgaismojuma apstākļos.[2][3]

Gabarītgaismas / bremžu gaismas

- Gabarītgaismas/bremžu gaismas (J) ieslēdzas, kad mašīna konstatē ātruma samazināšanos. Gaismas paliek ieslēgtas vismaz 2 sekundes.[4]
- Kad ātrums ir mazāks par 1,6 km/h (1 mph), bremžu gaismas paliek ieslēgtas 2 minūtes vai līdz brīdim, kad notiek paātrinājums uz priekšu un ātrums ir lielāks par 1,6 km/h (1 mph).
- Šīs gaismas darbojas arī kā pagrieziena rādītāji un iedegas, kad tiek signalizēts par pagriezienu. Mirgo atbilstīgā pagrieziena virziena gaisma.

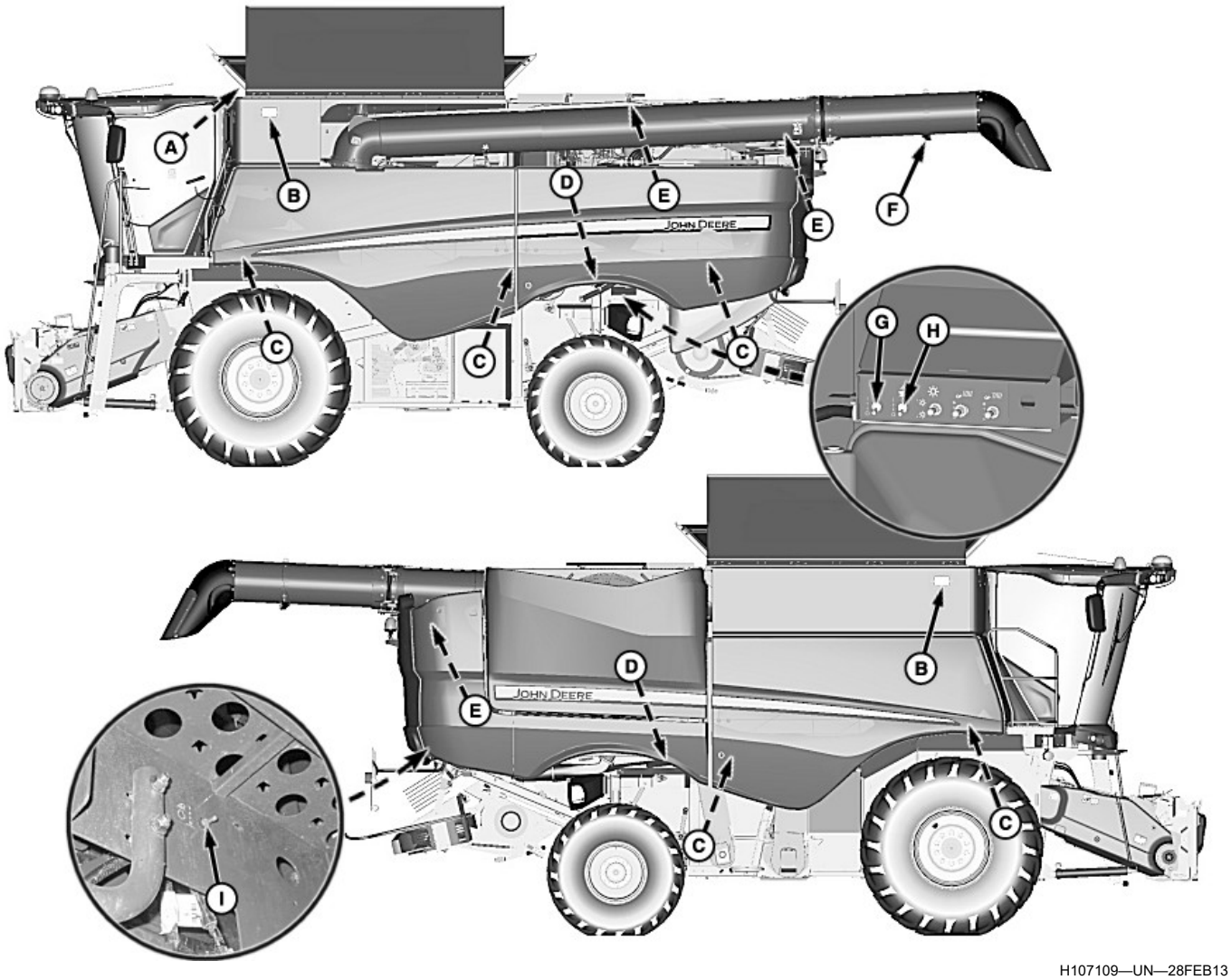
Izejas apgaismojums

- Abas ārējās vistālākās kabīnes priekšējās gaismas (B) paliek ieslēgtas ne ilgāk par 180 sekundēm pēc aizdedzes slēdža un gaismu slēdža IZSLĒGŠANAS (ja iepriekšējo 5 minūšu laikā tika izmantotas ceļa vai lauka gaismas).

OUO6075,00049AE-25-01JUN18

[2] Ja ceļa gaismas ir ieslēgtas un mašīna darbojas ceļa režīmā, rugāju gaismas, priekšpuses gaismas un aizmugures izkraušanas gaismas nevar ieslēgt.
[3] Tikai Francijā. Ja mašīna darbojas ceļa režīmā, aizmugures izkraušanas gaismas neieslēdzas.
[4] Tikai Francijā. Bremžu gaismas iedegas, nospiežot bremžu pedāli.

Apgaismojuma atrašanās vietas (labās un kreisās puses skata gaismas)



H107109—UN—28FEB13

A—Graudu bunkura apgaismojums
B—Rindu meklēšanas gaismas
C—Spārnu durvju apkopes gaismas
D—Tīrīšanas galda apkopes gaismas
E—Dzinēja nodalījuma apkopes gaismas
F—Izkraušanas gliemežtransportiera apgaismojums
G—Graudu tīrītāja apkopes gaismas slēdzis
H—Spārna durvju apkopes gaismu slēdzis
I—Dzinēja nodalījuma apkopes gaismu slēdzis

Lauka gaismas

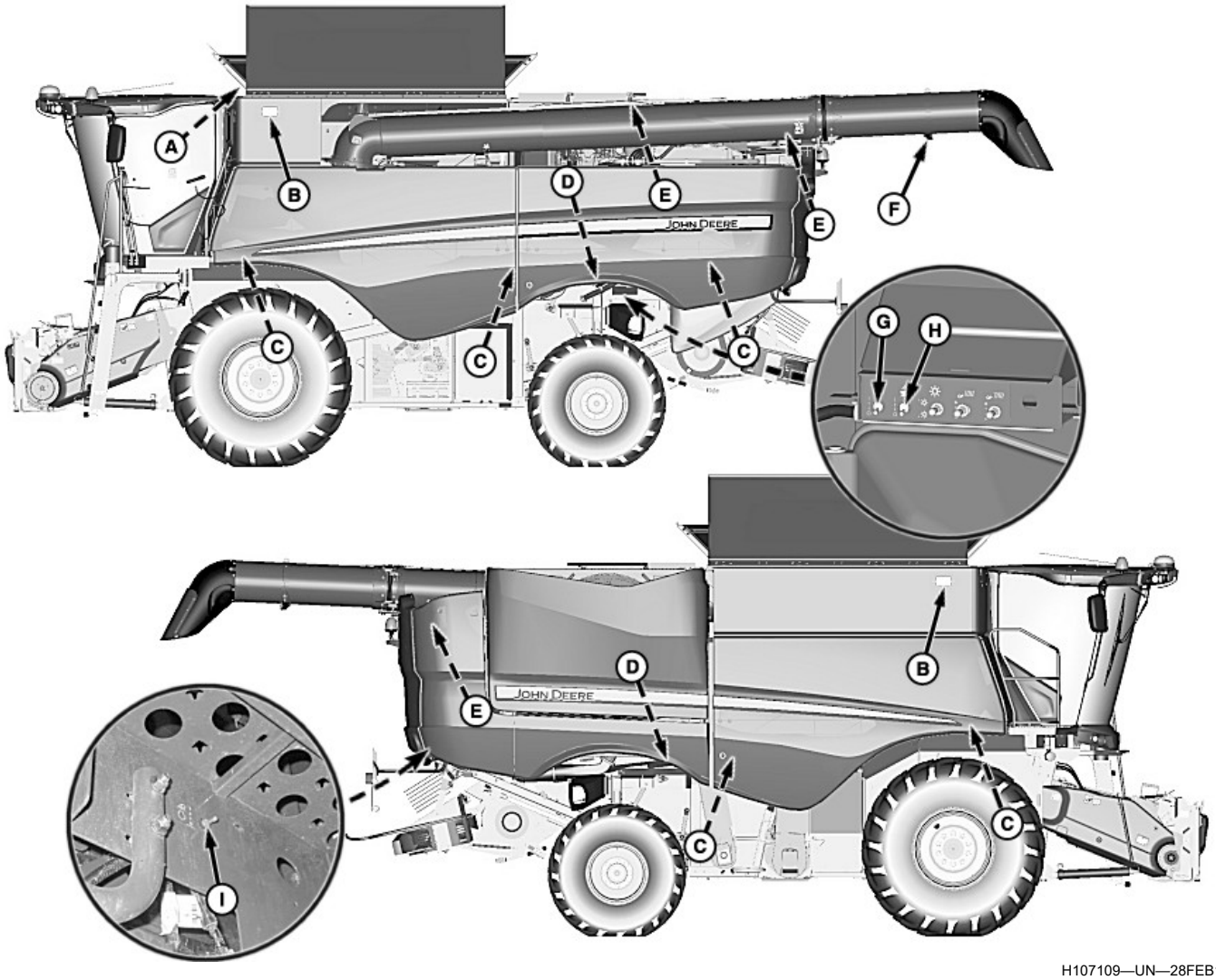
- Vada graudu bunkura apgaismojumu (A), rindu meklēšanas gaismas (B) (ar pagrieziena signāla sviru) un izkraušanas gliemežtransportiera gaismas (F), gabarītgaismas un brīdinājuma gaismas.
- Rindu meklēšanas gaismas nodrošina operatoram vietas apgaismojumu abās mašīnas pusēs darbam naktī un sliktā apgaismojumā.

PIEZĪME: Kad lauka gaismas ir IESLĒGTAS, ar pagrieziena signāla sviru ieslēdziet labās vai kreisās puses rindu meklētāja gaismu.

- Graudu bunkura apgaismojums nodrošina operatoram apgaismojumu graudu bunkurā darbam naktī vai slikta apgaismojuma apstākļos.
- Graudu bunkura gaisma IZSLĒDZAS, kad graudi sasniedz bunkura 3/4 pildījuma sensoru.
- Izkraušanas gliemežtransportiera apgaismojums ieslēdzas, kad gliemežtransportieris tiek izbīdīts par vairāk nekā 50 % un lauka gaismas slēdzis ir ieslēgts.
- Izkraušanas gliemežtransportiera gaisma nodrošina graudu bunkura izkraušanas apgaismojumu naktī vai sliktā apgaismojumā.

OUO6075,00049AF-25-31MAY18

Apgaismojuma atrašanās vietas (kreisās un labās puses skata gaismas, turpinājums)



H107109—UN—28FEB13

A—Graudu bunkura apgaismojums
B—Rindu meklēšanas gaismas
C—Spārnu durvju apkopes gaismas
D—Tīrīšanas galda apkopes gaismas
E—Dzinēja nodalījuma apkopes gaismas
F—Izkraušanas gliemežtransportiera apgaismojums
G—Graudu tīrītāja apkopes gaismas slēdzis
H—Spārna durvju apkopes gaismu slēdzis
I—Dzinēja nodalījuma apkopes gaismu slēdzis

Tīrīšanas galda apkopes gaismas

PIEZĪME: ja pēc kuļaparāta pieslēgšanas operators pieceļas no sēdekļa, tīrīšanas galda apkopes gaismas mirgo un turpina mirgot, līdz kuļaparāta ātrums samazinās līdz nullei.

- Tīrīšanas galda apkopes gaismas (D) nodrošina operatoram tīrīšanas galda apgaismojumu, regulējot to naktī vai sliktā apgaismojumā.
- Tīrīšanas galda apkopes gaismu IESL./IZSL. slēdzis (G) atrodas virs kreisās puses kuļaparāta aizsarga.
- Deg servisa un apkopes darbību laikā (ne ražas novākšanas laikā).

Apakšējo durvju apkalpes gaismas (papildaprīkojums)

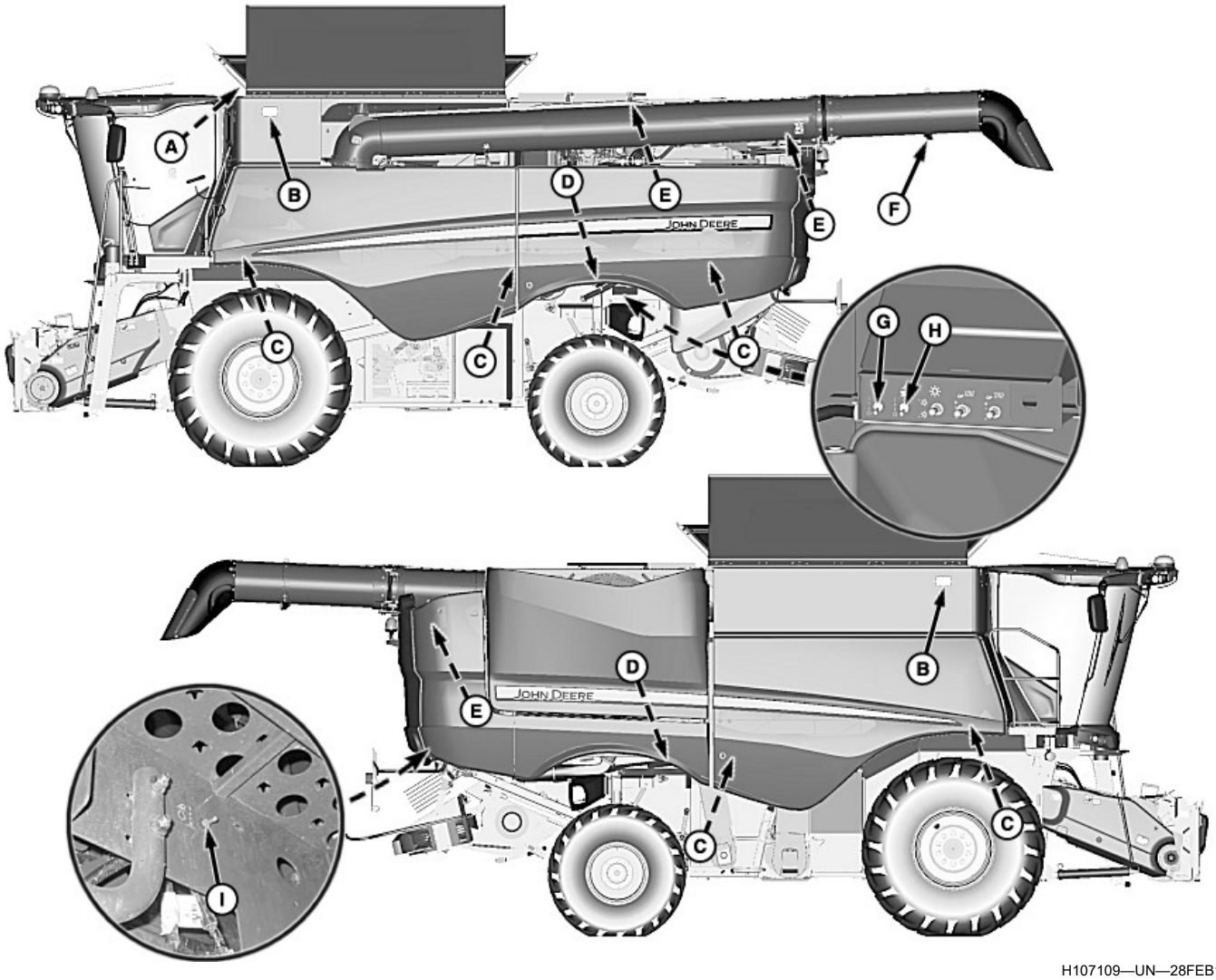
UZMANĪBU: izvairieties no satiksmes negadījumiem. Braucot pa koplietošanas ceļiem, neizmantojiet spārnu durvju apkopes gaismas.

PIEZĪME: Ja pēc kuļaparāta pieslēgšanas operators pieceļas no sēdekļa, spārnu durvju apkopes gaismas mirgo un turpina mirgot, līdz kuļaparāta ātrums samazinās līdz nullei.

- Spārnu durvju apkopes gaismas (C) atrodas abās mašīnas pusēs zem spārnu durvīm un nodrošina labāku redzamību kuļaparāta zonā.
- Apakšējo durvju apkalpes gaismas IESL./IZSL. slēdzis (H) atrodas virs kreisās puses kuļaparāta aizsarga.

OUO6075,00049B0-25-31MAY18

Apgaismojuma atrašanās vietas (kreisās un labās puses skata gaismas, turpinājums)



H107109—UN—28FEB13

A—Graudu bunkura apgaismojums
B—Rindu meklēšanas gaismas
C—Spārnu durvju apkopes gaismas
D—Tīrīšanas galda apkopes gaismas
E—Dzinēja nodalījuma apkopes gaismas
F—Izkraušanas gliemežtransportiera apgaismojums
G—Graudu tīrītāja apkopes gaismas slēdzis
H—Spārna durvju apkopes gaismu slēdzis
I—Dzinēja nodalījuma apkopes gaismu slēdzis

Motora telpas apkopes gaismas (papildaprīkojums)

⚠ UZMANĪBU: izvairieties no satiksmes negadījumiem. Neizmantojiet motora nodalījuma apkopes gaismas, braucot pa koplietošanas ceļiem.

- Dzinēja nodalījuma apkopes gaismas (E) nodrošina apgaismojumu dzinēja nodalījumā naktī vai sliktā apgaismojumā.
- Dzinēja nodalījuma apkopes gaismas IESL./IZSL. slēdzis (I) atrodas uz mašīnas labās puses aizmugurē.
- Slēdzis vada dzinēja nodalījuma lūkas apgaismojumu, aizmugures dzinēja nodalījuma apgaismojumu un dzinēja nodalījuma priekšējo apgaismojumu.
- Deg servisa un apkopes darbību laikā (ne ražas novākšanas laikā).

Izejas apgaismojums

- Rindu meklēšanas gaismas (B) paliek ieslēgtas ne ilgāk par 180 sekundēm pēc aizdedzes slēdža un gaismu slēdža IZSLĒGŠANAS (ja iepriekšējo

5 minūšu laikā tika izmantotas ceļa vai lauka gaismas). Operators izvēlas apgaismot mašīnas labo vai kreiso pusi, pagriežot signāla sviru.

OUO6075,00049B1-25-31MAY18

Apgaismojuma aizture/noildze

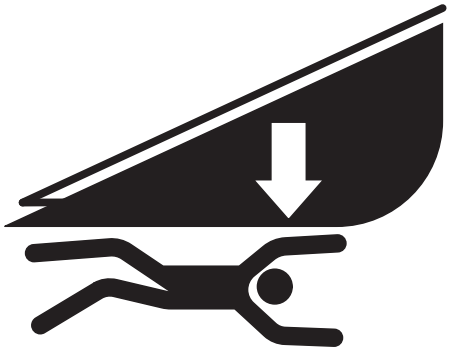
Kad visas gaismas tiek ieslēgtas, atslēgas slēdzim atrodoties izslēgtā pozīcijā, notiek neliela aizture. Mašīna nosaka, vai pašreizējais akumulatora spriegums ir pietiekams, lai ieslēgtu gaismas, kad mašīna nedarbojas. Šī funkcija ir uzstādīta mašīnā, lai palīdzētu novērst pārāk lielu akumulatora jaudas patēriņu, kas varētu neļaut iedarbināt mašīnu.

PIEZĪME: Kad tīrīšanas galda gaismas, apkopes gaismas vai dzinēja nodalījuma apkopes gaismas DEG vairāk nekā 10 minūtes, gaismas sāks mirgot, pēc tam uz mirkli IZSLĒGSIES, un pēc tam atkārtoti ieslēgsies uz 20 sekundēm. Šis cikls atkārtojas 3 minūtes; pēc tam gaismas IZSLĒDZAS, līdz tiek pagriezts atslēgas slēdzis. Ja pēc slēdža pagriešanas gaismas neiedegas, tad mašīna ir konstatējusi pārāk zemu akumulatora spriegumu, lai ļautu ieslēgt gaismas. Kad tiek iedarbināts dzinējs un notiek akumulatoru uzlāde, gaismas no jauna iedegas.

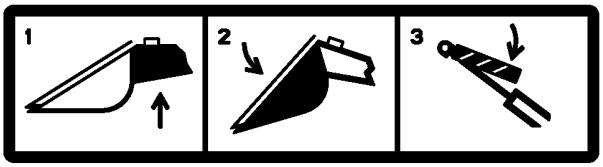
OUO6075,0004937-25-12APR18

Slīpā transportiera korpuss

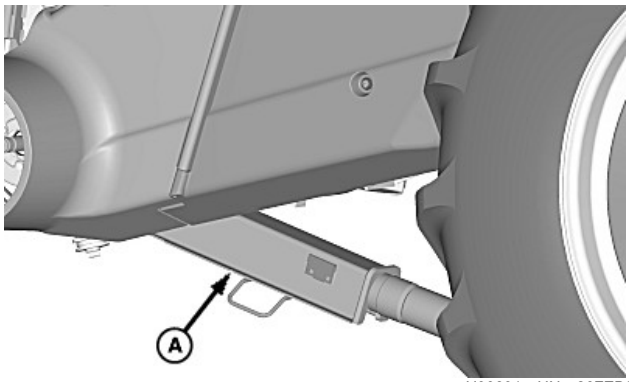
Hidrauliskā cilindra drošības aizturis



H121063—UN—14MAR17



H112829—UN—18FEB15



H90891—UN—26FEB08

A—Drošības atduris

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Hidrauliskās sistēmas stiprinājumu plīsumi, nolaižot slīpā transportiera kameru, izraisa tūlītēju slīpā transportiera kameras un hedera krišanu.

Slīpā transportiera kameras priekšējā/aizmugures sagāzuma manuāla vadība

Pilnīgi paceliet slīpā transportiera korpusu un nolaidiet drošības aizturi (A) uz hidrauliskā cilindra kāta.

Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Slīpā transportiera kameras priekšējā/aizmugures sagāzuma hidrauliskā vadība

Pilnīgi nolaidiet slīpā transportiera kameru, slīpā transportiera kameras priekšējā/aizmugures sagāzuma hidrauliskās vadības rāmi pilnīgi sagāziet uz priekšu un nolaidiet drošības aizturi (A) uz hidrauliskā cilindra kāta.

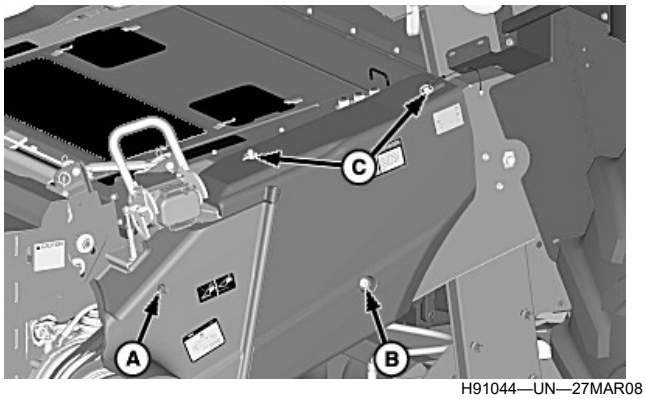
Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Ja slīpā transportiera kamera ir pacelta un hederis ir pieslēgts, slīpā transportiera kameras priekšējais/aizmugures sagāzums automātiski pārvietojas uz priekšu, un slīpā transportiera kameras drošības aizturi var nolaist uz hidrauliskā cilindra kāta. Nolaišanas laikā slīpā transportiera kameras priekšējais/aizmugures sagāzums automātiski atgriežas pēdējā zināmajā pozīcijā.

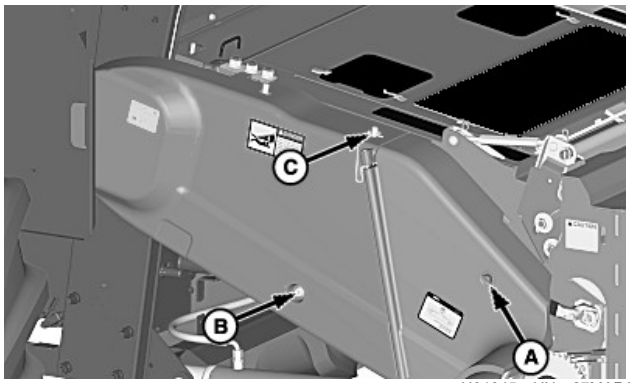
Ja heders ir atslēgts, pacelšanas laikā slīpā transportiera kameras priekšējais/aizmugures sasvērums automātiski pārvietojas uz priekšu. Nolaišanas laikā slīpā transportiera kameras priekšējais/aizmugures sagāzums neatgriežas pēdējā zināmajā pozīcijā.

OUO6075,00046F1-25-29MAR17

Slīpā transportiera kameras sānu aizsargi



H91044—UN—27MAR08



H91045—UN—27MAR08

A—Fiksators
B—Fiksators
C—Ātrās fiksācijas tapa

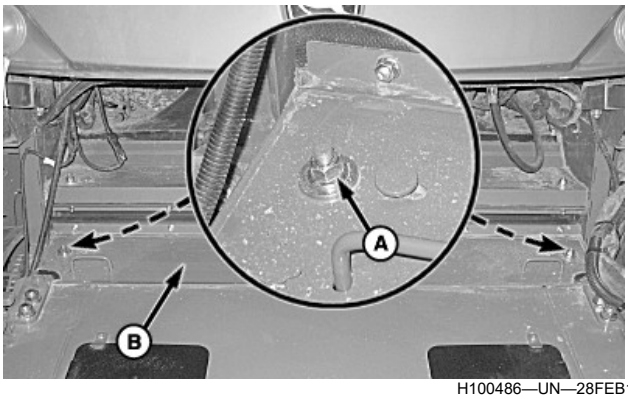
UZMANĪBU: Paceliet slīpā transportiera kameru un nolaidiet drošības atduri. IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Slīpā transportiera kameras aizsargiem ir priekšējais un aizmugurējais aizsargs.

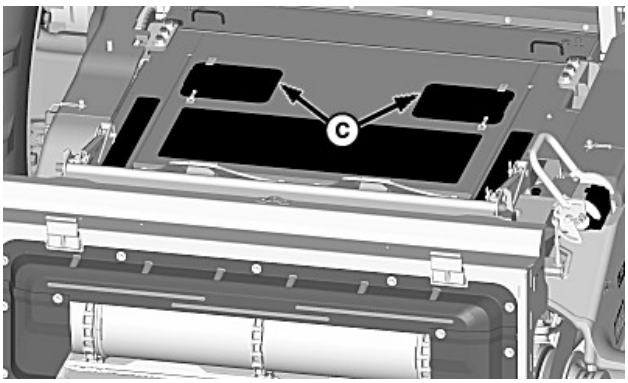
1. Pagrieziet fiksatoru (A) un atveriet priekšējo aizsargu apkopei.
2. Pagrieziet fiksatoru (B) un izņemiet ātrās fiksācijas tapas (C), lai noņemtu aizmugurējo aizsargu.
3. Pirms mašīnas lietošanas uzlieciet un aizveriet aizsargus.

OUO6075,0004E85-25-16JUN20

Slīpā transportiera kameras durvis



H100486—UN—28FEB11



H90905—UN—27FEB08

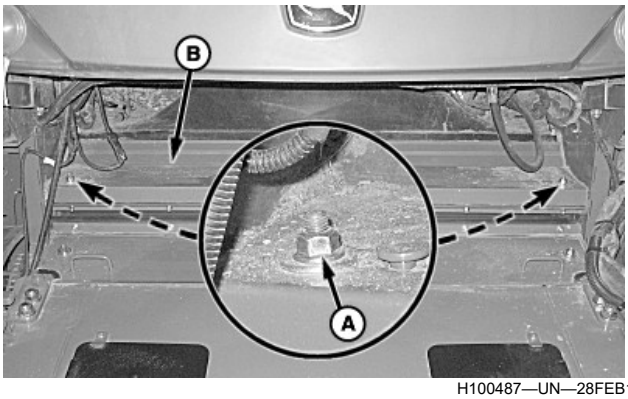
A—Uzgrieznis (2 gab.)
B—Durvis
C—Durvis (2 gab.)

UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

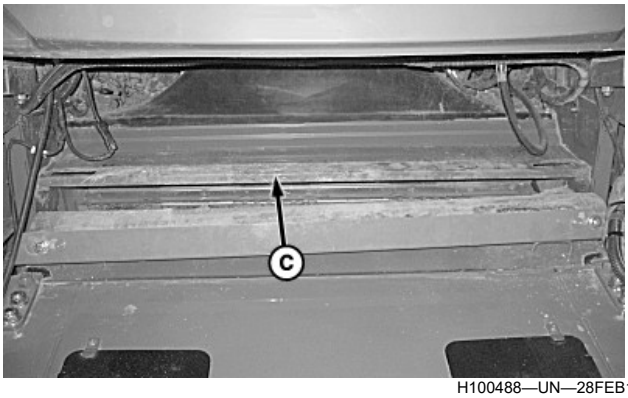
1. Atlaidiet uzgriežņus (A) durvju abās pusēs un pavelciet uzgriežņus virzienā uz slīpā transportiera kameras vidusdaļu.
2. Pavelciet durvis (B) uz priekšu, lai noņemtu tās.
3. Paceliet durvis (C), lai iekļūtu slīpā transportiera kamerā.
4. Pirms mašīnas lietošanas aizveriet durvis.

OUO6075,0004E86-25-16JUN20

Pievades paātrinātāja augšējās piekļuves durvis



H100487—UN—28FEB11



H100488—UN—28FEB11

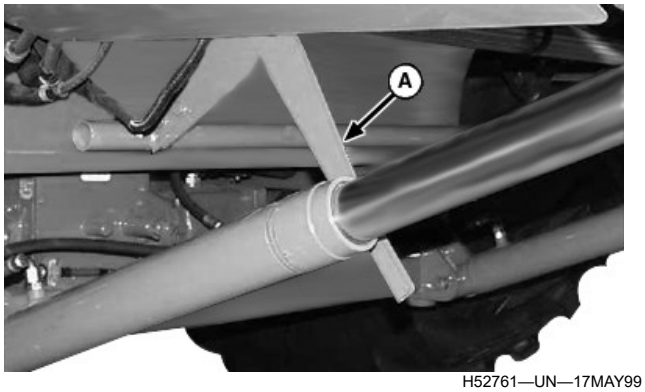
A—Uzgrieznis (2 gab.)
B—Durvis
C—Durvis

UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Atlaidiet uzgriežņus (A) abās durvju pusēs un pavelciet uzgriežņus virzienā uz slīpā transportiera kameras vidusdaļu.
2. Pavelciet durvis (B) uz priekšu, lai noņemtu tās.
3. Pabīdiet durvis (C) uz priekšu, lai noņemtu tās.
4. Pirms mašīnas lietošanas aizveriet durvis.

OUO6075,0004E87-25-16JUN20

Apakšējās slīpā transportiera kameras durvis un padeves plates blīves atbalsts (variants A)



H52761—UN—17MAY99

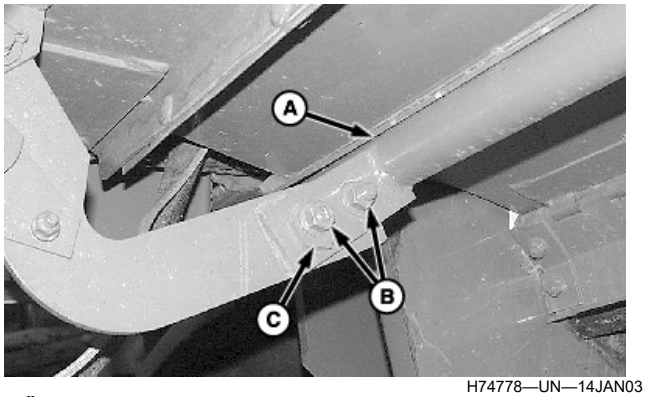
A—Svira

UZMANĪBU: Paceliet slīpā transportiera kameru, nolaidiet drošības atbalstu, APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Demontējiet ātrās fiksācijas tapu un pārvietojiet sviru (A) uz leju un atpakaļ.

SVARĪGI: Svira būs noliekta pa kreisi un uz leju, kad slīpā transportiera kamera ir nolaista.

Lai aizvērtu durvis, nospiediet sviru uz priekšu un uz augšu. Fiksējiet ar iepriekš noņemto ātrās fiksācijas tapu.



H74778—UN—14JAN03

A—Šķērsstieņa balsts
B—Galvskrūves
C—Ekscentrs

Ja šķērsstieņa balsts (A) cieši nepieguļ padeves plāksnei, var rasties graudu noplūde.

Atskrūvējiet galvskrūves (B) abos sānos.

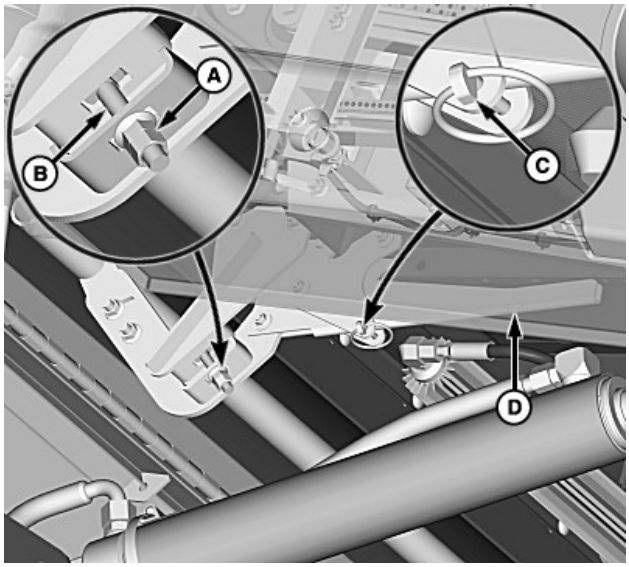
Pagrieziet ekscentru (C).

Pievelciet galvskrūvi, kas fiksē ekscentru.

Pievelciet pārējās galvskrūves.

OUO6075,0004554-25-01DEC16

Apakšējās slīpā transportiera kameras durvis un padeves plates blīves atbalsts (variants B)



H120113—UN—29NOV16

A—Uzgriežņi
B—Apaļgalvas skrūve
C—Ātrās fiksācijas tapa
D—Svira

UZMANĪBU: Paceliet padevēja kameru, nolaidiet drošības atbalstu, APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

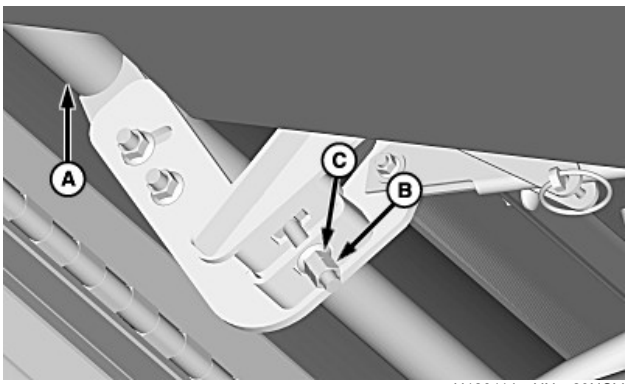
1. Noņemiet uzgriežņus (A) un apaļgalvas bultskrūves (B) no abām mašīnas pusēm.
2. Demontējiet ātrās fiksācijas tapu (C) un pārvietojiet sviru (D) uz leju un atpakaļ.

UZMANĪBU: Kreisās puses slīpā transportiera kameras pacelšanas cilindra šļūtenes nipelis var tikt bojāts, saskaroties ar slīpā transportiera kameras apakšējām durvīm, ja durvis ir atvērtas, pārvietojot slīpā transportiera kameru uz leju. Ja stiprinājums kļūst bojāts, hidrauliskā eļļa var atdalīties no stiprinājuma un slīpā transportiera kamera var pēkšņi un negaidīti nokrist uz zemes.

SVARĪGI: Svira būs noliekta pa kreisi un uz leju, kad slīpā transportiera kamera ir nolaista.

3. Lai aizvērtu durvis, nospiediet sviru uz priekšu un uz augšu. Fiksējiet ar iepriekš noņemto ātrās fiksācijas tapu.
4. Abās mašīnas pusēs ieskrūvējiet iepriekš izskrūvēto apaļalvas bultskrūvi (B) un uzgriežņus (A).

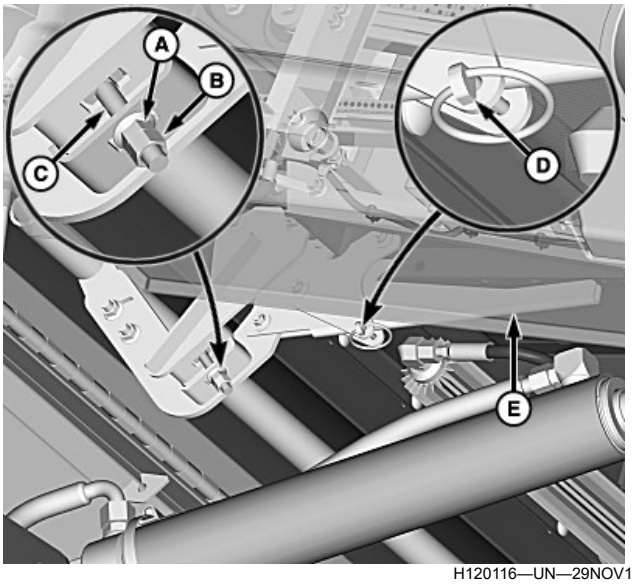
Padeves plāksnes regulēšana



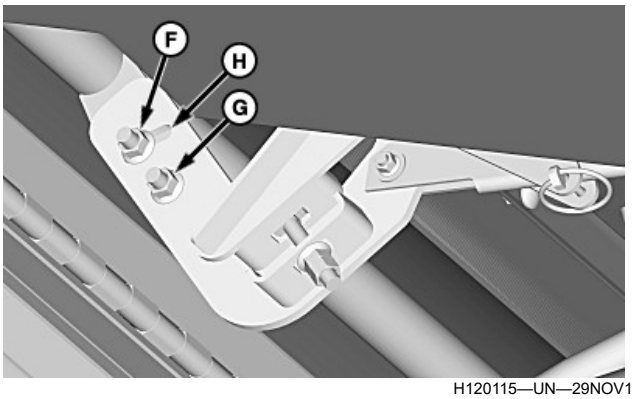
H120114—UN—29NOV16

A—Šķērsstieņa balsts
B—Uzgrieznis
C—Uzgrieznis

1. Ja šķērsstieņa balsts (A) cieši nepieguļ padeves plāksnei, var rasties graudu noplūde.
2. Pusē, kur atrodas sprauga, atbrīvojiet uzgriezni (B) un pievelciet uzgriezni (C) atbilstoši nepieciešamībai.
3. Pievelciet iepriekš atbrīvoto uzgriezni (B) pret uzgriezni (C).



H120116—UN—29NOV16



H120115—UN—29NOV16

A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Apaļgalvas skrūve
D—Ātrās fiksācijas tapa
E—Svira
F—Uzgrieznis
G—Uzgrieznis
H—Atvere

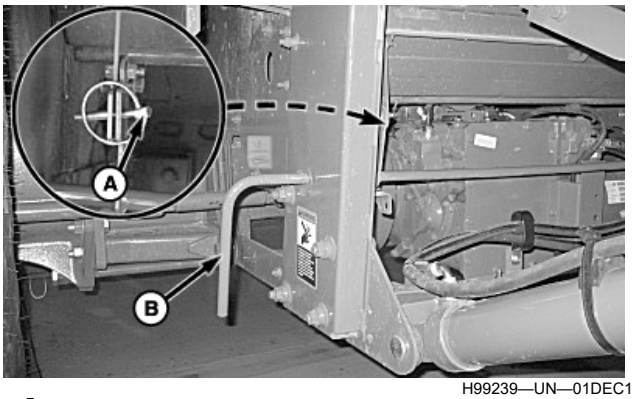
4. Ja nepieciešama papildu regulēšana, noskrūvējiet uzgriežņus (A un B) no apaļgalvas bultskrūves (C) abās mašīnas pusēs.
5. Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (D) un pārvietojiet sviru (E) uz leju un atpakaļ.
6. Atbrīvojiet uzgriežņus (F un G) un noregulējiet šķērsstieņu balstu spraugā (H) atbilstoši nepieciešamībai.
7. Pievelciet iepriekš atbrīvotos uzgriežņus (F un G).

PIEZĪME: Svirai jāaizveras viegli, bez ievērojama spēka lietošanas.

8. Lai aizvērtu durvis, nospiediet sviru (E) uz priekšu un uz augšu. Fiksējiet ar iepriekš noņemto ātrās fiksācijas tapu (D).
9. Ieskrūvējiet iepriekš izskrūvēto apaļgalvas bultskrūvi (C) un pievelciet uzgriežņus (A) abās mašīnas pusēs.
10. Pievelciet iepriekš noskrūvēto uzgriezni (B) pret uzgriezni (A) abās mašīnas pusēs.

OUO6075,0004CB9-25-24OCT19

Akmeņu uztvērējs



H99239—UN—01DEC10

A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Svira

⚠ UZMANĪBU: Paceliet slīpā transportiera kameru, ievietojiet drošības atbalstu, APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

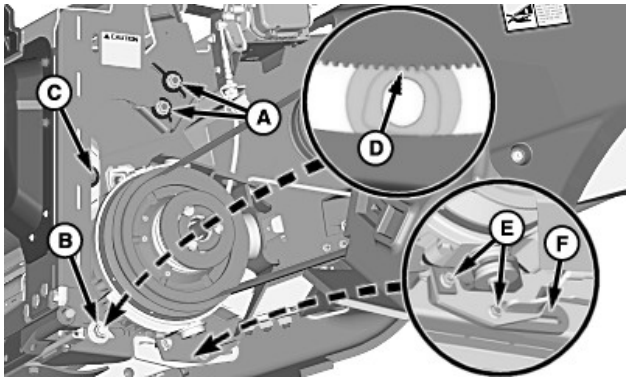
Akmeņu uztvērējs pasargā cilindru un kuļkurvi no akmeņu radītiem bojājumiem.

Noņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un pārvietojiet sviru (B) uz augšu, lai atvērtu akmeņu uztvērēju.

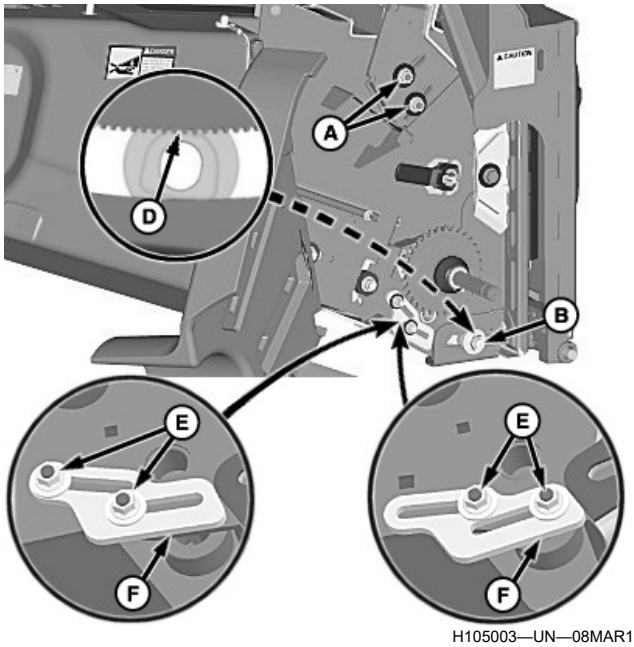
Pārvietojiet sviru uz leju, lai aizvērtu akmeņu uztvērēju. Nostipriniet ar ātrās fiksācijas tapu.

OUO6075,000065C-25-01DEC10

Slīpā transportiera kameras priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmja regulēšana un iestatīšana (manuāls sagāzums)



H95791—UN—22MAR10



H105003—UN—08MAR12

Aizmugures caurumi (pa kreisi)/priekšas caurumi (pa labi)

A—Sagāšanas rāmja uzgriežņi, M16
B—Sagāšanas rāmja uzgrieznis, M20
C—Galvskrūve
D—Paplāksnes ierievji
E—Uzgriežņi
F—Atdures plāksne

⚠ UZMANĪBU: Nolaidiet hederu uz zemes, lai atspriegotu priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmja savilcējus. APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmis tiek izmantots, lai pareizi noregulētu platformas slīdošo plātņu pozīciju attiecībā pret zemi. Tas kompensē atšķirīgu riepu izmēru, aizmugures tilta regulējumu un citu mainīgu lielumu radītās atšķirības.

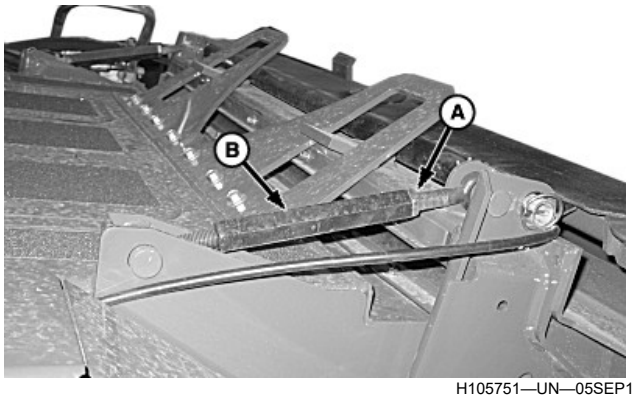
Abās sagāzuma rāmja pusēs atbrīvojiet uzgriežņus (A) un uzgriezni (B).

SVARĪGI: Neatskrūvējiet galvskrūvi (A).

Abās pusēs atvienojiet paplāksnes ierievjus (D) no balsta plātnes.

PIEZĪME: Pārvietojiet labās puses atdures plāksni uz aizmugures uzstādīšanas atverēm, ja nepieciešams.

Abās pusēs atbrīvojiet uzgriežņus (E) un pārvietojiet atdures plātni (F) uz aizmuguri.



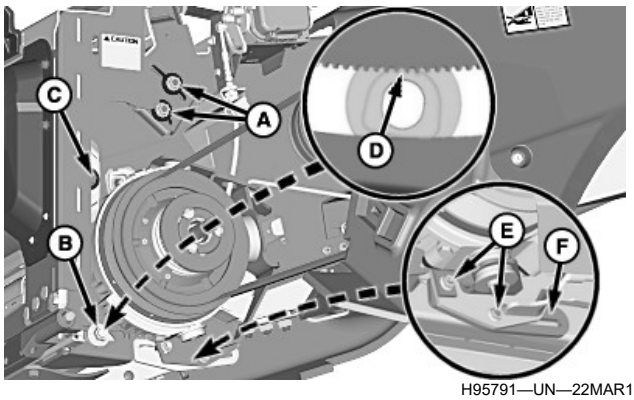
H105751—UN—05SEP12

A—Uzgrieznis
B—Savilcējuzmava

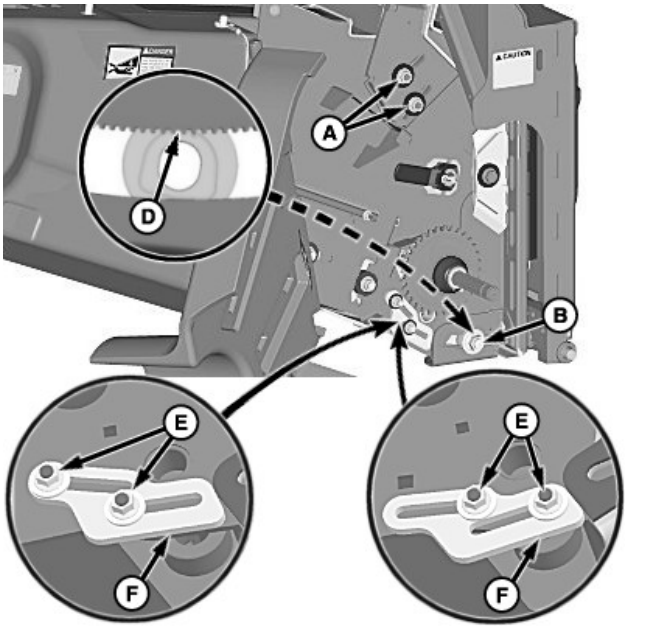
SVARĪGI: Pielāgojot priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmi, iespējams, nāksies mainīt šļūtenes skavas pozīciju uz savienotāja.

Atbrīvojiet uzgriezni (A) un pēc vajadzības abās pusēs noregulējiet savilcējus (B), lai nodrošinātu pareizu hedera leņķi.

Abās pusēs pievelciet savilcēja uzgriezni.



H95791—UN—22MAR10



H105003—UN—08MAR12

Aizmugures caurumi (pa kreisi)/priekšas caurumi (pa labi)

A—Sagāšanas rāmja uzgriežņi, M16
B—Sagāšanas rāmja uzgrieznis, M20
C—Galvskrūve
D—Paplāksnes ierievji
E—Uzgriežņi
F—Atdures plāksne

Abās pusēs ievietojiet paplāksnes ierievjus (D) balsta plātnē un pievelciet sagāzuma rāmja uzgriežņus (A un B) atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

M16 sagāšanas rāmja uzgriežņi (A)—Griezes moments. . . . . 300 N m (221 mārciņa uz pēdu)

M20 sagāšanas rāmja uzgrieznis (B)—Griezes moments. . . . . 620 Nm (460 mārciņas uz pēdu)

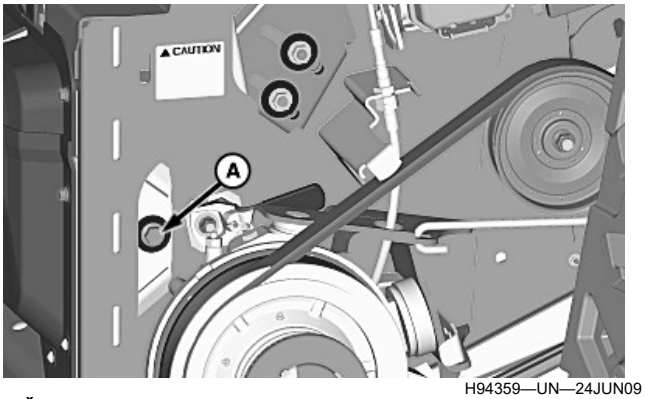
SVARĪGI: Kad uzgriežņi pievilkti, starp atdures plātnēm un priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmi nedrīkst būt atstarpe.

PIEZĪME: Pēc nepieciešamības pievienojiet labās puses atdures plāksni pie priekšējām un aizmugurējām spraugām.

Abās puses pārvietojiet atdures plātni (F) pilnībā uz priekšu un pievelciet uzgriežņus (E) atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Atdures plāksnes uzgriežņi—Griezes moments. . . . . 130 Nm (96 mārciņas uz pēdu)



H94359—UN—24JUN09

A—Šarnīra bultskrūve

Sagāzuma rāmja noregulējuma aptuvenā pozīcija ir iestatīta rūpnīcā, bet, ja maina riepas vai ass pozīciju, vai mainās grunts apstākļi (mīksta zeme), iespējams, vajadzēs to regulēt atkārtoti.

Aptuvenu iestatīšanu var veikt, ja nav pievienots heders, rīkojoties, kā norādīts turpmāk.

- Kad mašīna atrodas uz līdzenas taisnas virsmas, nolaidiet vai paceliet slīpā transportiera kameru, līdz attālums no šarnīra tapas (A) līdz zemei ir iestatīts atbilstoši specifikācijai.

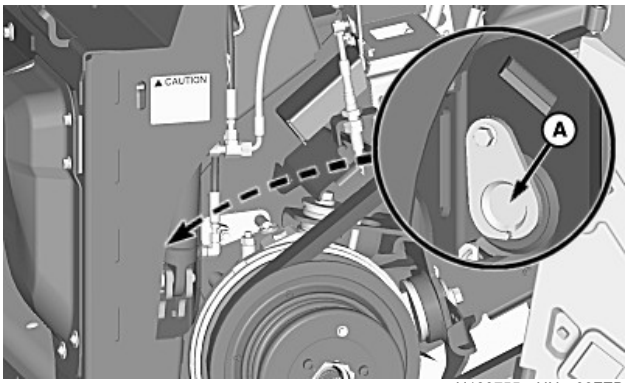
Tehniskie dati

No šarnīra skrūves līdz zemei—Attālums. . . . . 903 mm (35 1/2 collas)

- Izmantojot atsauces līmeni, noregulējiet uz priekšu/atpakaļ sagāšanas rāmi, līdz priekšējā plakne atrodas vertikāli.

OUO6075,0001757-25-12MAR14

Iestatītais slīpā transportiera korpusa priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmja nulles punkts (hidraulisks sagāzums) (ja iekļauts aprīkojumā)



H109755—UN—03FEB14

A—Šarnīra tapa

UZMANĪBU: Brīdiniet citas personas, lai netuvojas mašīnai kalibrēšanas laikā.

Priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmis tiek izmantots, lai pareizi noregulētu platformas slīdošo plātņu pozīciju attiecībā pret zemi. Tas kompensē atšķirīgu riepu izmēru, aizmugures tilta regulējumu un citu mainīgu lielumu radītās atšķirības.

Sagāzuma rāmja regulējuma aptuvenā pozīcija ir iestatīta rūpnīcā, bet, ja maina riepas vai ass pozīciju vai ja mainās grunts apstākļi (mīksta zeme), iespējams, vajadzēs atkārtoti regulēt nulles punktu.

PIEZĪME: Ja grunts apstākļi ir normāli, kalibrēšanu var veikt uz cietas virsmas.

Ja grunts ir mīksta (paliek sliedes), kalibrēšana JĀVEIC uz lauka.

Aptuvenu iestatīšanu var veikt, ja nav pievienots heders. Papildu informāciju par slīpā transportiera korpusa sagāzuma diapazonu uz priekšu/atpakaļ skatiet sadaļās “Kalibrēšanas lietotņu palīdzība” un “Operatora darbstacijas palīdzība”. Kalibrēšanas laikā nulles punktu iestatiet, veicot šādus mērījumus:

1. Sasveriet priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmi līdz galam uz priekšu.
2. Nolaidiet vai paceliet slīpā transportiera kameru, līdz attālums no šarnīra tapas (A) līdz zemei ir iestatīts atbilstīgi tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

Šarnīra tapa līdz zemei (sākuma punkts)—Attālums	1016 mm (40 collas)

PIEZĪME: Priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmja noregulēšanai var izmantot līmeņrādi, līdz priekšējā plakne ir vertikāli.

3. Noregulējiet priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmi, līdz priekšējā plakne ir perpendikulāra zemei.
4. Kad priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmis ir perpendikulāri zemei vai priekšējā priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmja plakne ir vertikāli, šarnīra tapas attālums līdz zemei ir iestatīts aptuveni saskaņā ar tehniskajiem datiem.

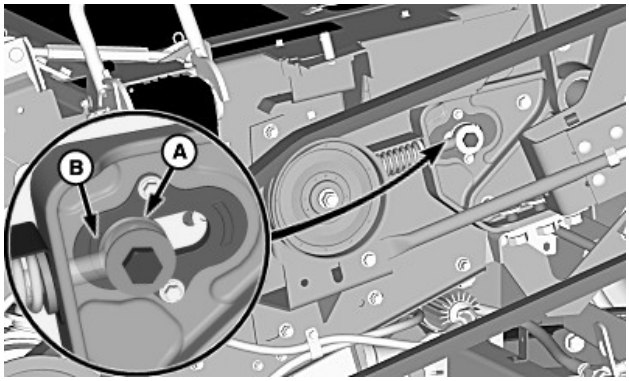
Tehniskie dati

Šarnīra tapa līdz zemei (beigu punkts)—Attālums	903 mm (35–1/2 collas)

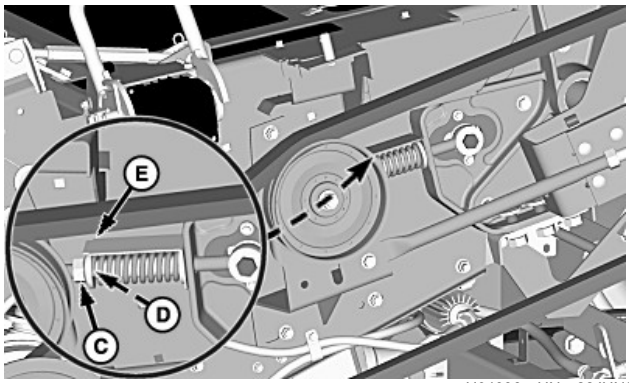
PIEZĪME: Kalibrēšanas laikā priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmja regulēšana maina šarnīra tapas sākotnējo attālumu no zemes no 1016 mm (40 collas) līdz aptuveni 903 mm (35-1/2 collas) beigu punktam.

OUO6075,0004F61-25-14MAY21

Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde – regulēšana



H94329—UN—19JUN09



H94336—UN—22JUN09

A—Paplāksne
B—Iespiedums
C—Uzgrieznis
D—Paplāksne
E—Mērierīce

Noņemiet slīpā transportiera kameras aizsargus abās pusēs.

Ir jānoņem viens nobīdes posms katrā ķēdes siksnā, kad paplāksne (A) izlīdzinās ar priekšējā iespieduma iekšējo malu (B), kā tas ir parādīts.

Pievelciet uzgriezni (C) abās slīpā transportiera kameras pusēs, kamēr paplāksne (D) atrodas starp mērierīces (E) galu un pakāpiena apakšu.

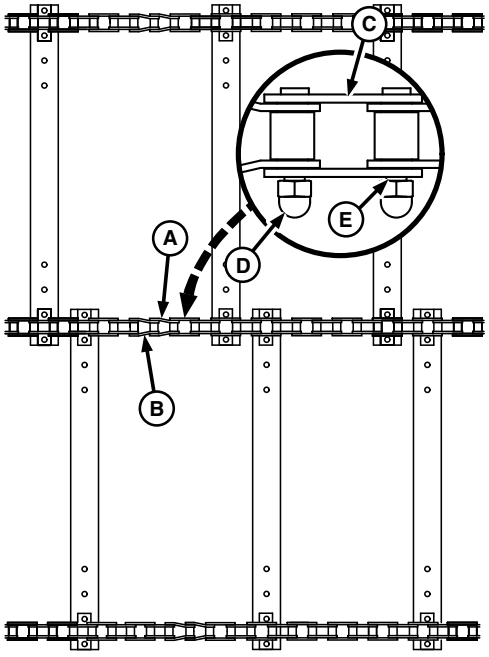
PIEZĪME: Pirmās 100 ekspluatācijas stundas pārbaudiet nospriegojumu abās pusēs pēc katrām 25 stundām.

- Pārbaudiet nospriegojumu abās pusēs pēc katrām 100 stundām. Noregulējiet, ja jebkura plāksnes daļa ir aiz mērierīces gala.
- Izcentrēti zobrati vai trumulis un saliektas vārpstas var radīt nevienmērīgu, pārāk ciešu vai pārāk vaļīgu ķēdes nospriegojumu.
- Pārmērīgs ķēdes spriegojums izraisa vārpstas un gultņa bojājumus.

Uzstādiet slīpā transportiera kameras sānu aizsargus.

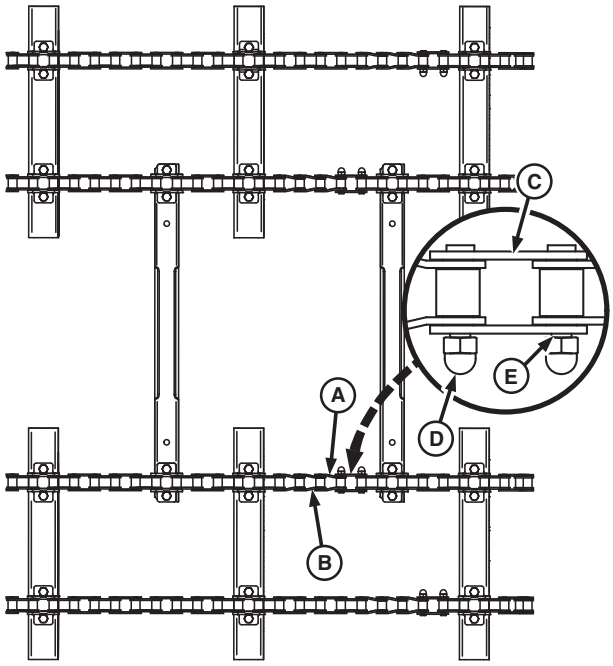
OUO6075,000067C-25-22NOV10

Slīpā transportiera kameras transportiera ķēdes savienojumi – noņemšana



H87543—UN—17APR07

Trīs dzīslu slīpā transportiera kameras transportiera ķēde



H109687—UN—30JAN14

Četru dzīslu slīpā transportiera kameras transportiera ķēde

A—Pārejas posms
B—Pārejas posms
C—Sānu stienis
D—Vāciņa uzgrieznis
E—Attālums, 1–2 mm (3/64–5/64 collas)

PIEZĪME: Trīs dzīslu slīpā transportiera kameras transportiera ķēde ir pieejama tikai HillMaster™ mašīnām.

Nomainot ķēdes posmus, vienmēr pārbaudiet zobratu izdilumu.

Izņemiet pārejas posmus (A), lai varētu sākotnēji noregulēt ķēdi.

Lai veiktu otro regulēšanu, izņemiet pārejas posmus (B). Kad ir izmantotas visas ķēdes regulēšanas iespējas ar otro regulēšanu, ķēde ir nodilusi, un tā ir jānomaina.

Tehniskie dati

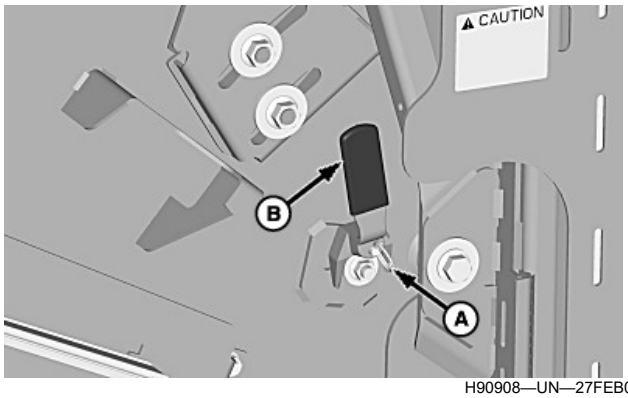
"U" līstes M10 stiprinājums—Griezes moments	73 Nm (54 mārciņas uz pēdu)
Ķēdes savienojuma M8 kupoluzgriežņi—Griezes moments	25 Nm (18 mārciņas uz pēdu)

SVARĪGI: Uzstādot savienošanas posmus, galvskrūvēm jābūt pavērstām prom no veltņa gredzeniem.

Kad ķēdes posmu kupoluzgriežņi (D) ir pievilkti atbilstīgi specifikācijai, starp savienotāja posma sānu stieni (C) un kupoluzgriezni ir jābūt atstarpei (E).

OUO6075,0001755-25-03FEB14

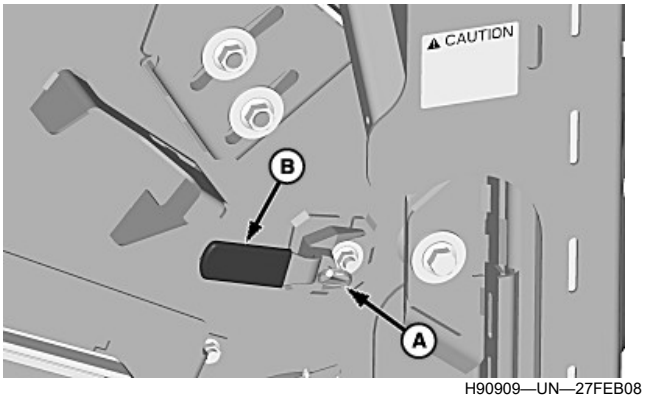
Slīpā transportiera kameras trumulis (manuāls sagāzums) – augstuma regulēšana



H90908—UN—27FEB08

Pozīcija tikai kukurūzai

"HillMaster" ir "Deere & Company" preču zīme



H90909—UN—27FEB08

Pozīcija smalkiem graudiem

A—Tapa
B—Trumuļa augstuma svira

⚠ UZMANĪBU: Paceliet slīpā transportiera kameru, nolaidiet drošības atbalstu, APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

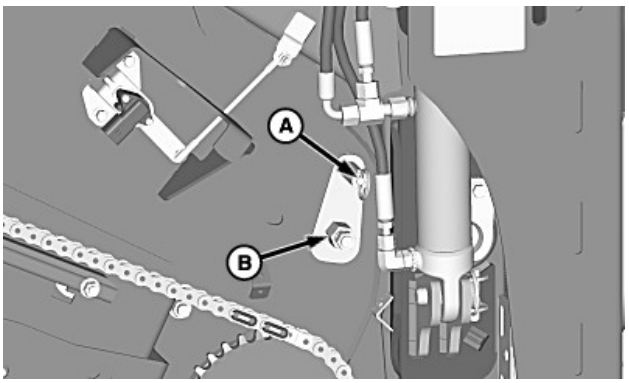
Atveriet slīpā transportiera kameras aizsargus.

Pavelciet un turiet tapu (A), griežot rokturi (B) uz vēlamo graudu pozīciju abās pusēs.

Aizveriet slīpā transportiera kameras aizsargus.

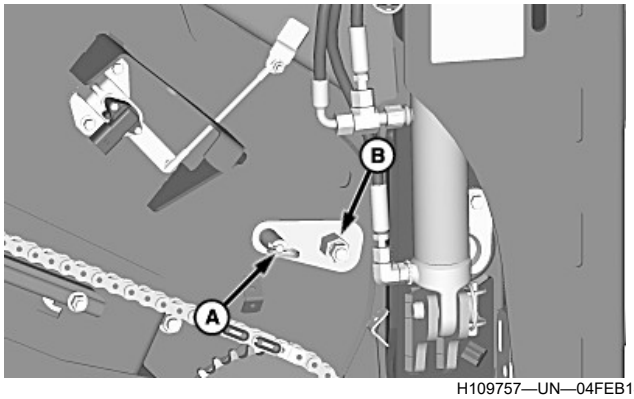
SS43267,0000377-25-18FEB14

Slīpā transportiera kameras veltnis (hidrauliskais sagāzums) (ja iekļauts aprīkojumā) – augstuma regulēšana



H109756—UN—04FEB14

Pozīcija tikai kukurūzai



H109757—UN—04FEB14

Pozīcija smalkiem graudiem

A—Tapa
B—Trumuļa augstuma svira

⚠ UZMANĪBU: Paceliet slīpā transportiera kameru, nolaidiet drošības atbalstu, APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atveriet slīpā transportiera kameras aizsargus.

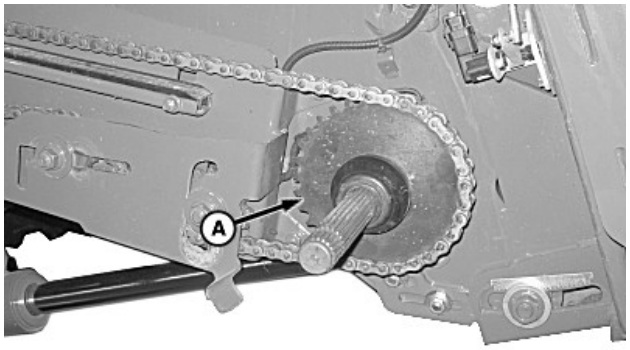
Pavelciet un turiet tapu (A), griežot trumuļa augstuma regulēšanas rokturi (B) uz vēlamo graudu pozīciju abās pusēs.

PIEZĪME: Izmantojiet uzmavu vai uzgriežņu atslēgu, lai pagrieztu trumuļa augstuma regulēšanas rokturi.

Aizveriet slīpā transportiera kameras aizsargus.

SS43267,00004EA-25-05MAR15

Slīpā transportiera kameras transportiera ātrums – maiņa



H102187—UN—13JUN11

A—Zobrats

⚠ UZMANĪBU: Paceliet slīpā transportiera kameru, ievietojiet drošības atbalstu, APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

PIEZĪME: Skatiet nodaļu "Graudu iestatījumi" par ieteiktajiem slīpā transportiera kameras transportiera zobrata iestatījumiem.

Svarīgi norādījumi par 32 zobu zobratu:

- Zobrats nav ieteicams lietošanai ar kukurūzu.

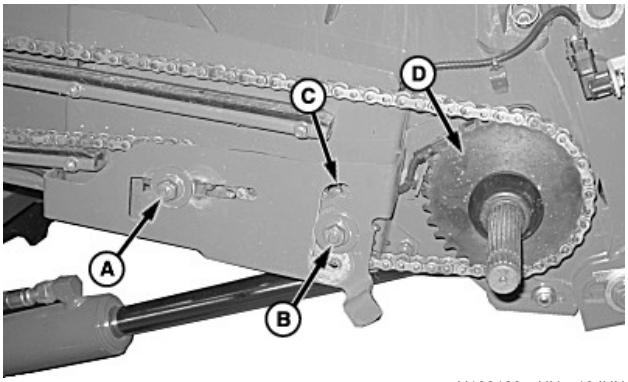
Ieteicams gadījumos, kad padeve ir apgrūtināta šādām kultūrām un šādos apstākļos:

- **Kultūras:** Mieži, rapsis, auzas, rīsi, rudzi un kvieši
- **Apstākļi:** Liela apjoma, zaļa, mitra, vālota un vāja padeve

Ja graudu apstākļi mainās vai uzlabojas padeve (sausāki, līdzenāki vāli, vieglāki salmi), ieteicams lietot 26 zobu zobratu. Ķēdes ātrums samazinās un samazina salmu bojājumu vai iepriekšējās kulšanas iespēju, un pagarina ķēdes darba mūžu.

Padeves transportiera ķēdi var iestatīt divos dažādos ātrumos, izvēloties piedziņas zobratu (A) apakšējās vārpstas labajā pusē.

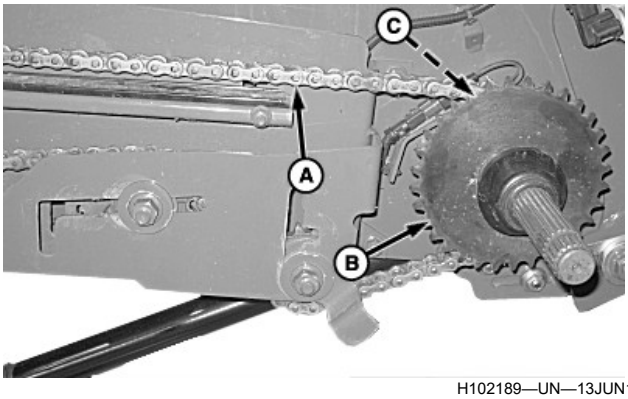
Mazam ātrumam lieto mazo zobratu, bet lielam ātrumam lielo zobratu.



H102188—UN—13JUN11

A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Augšējā pozīcija
D—Zobrats

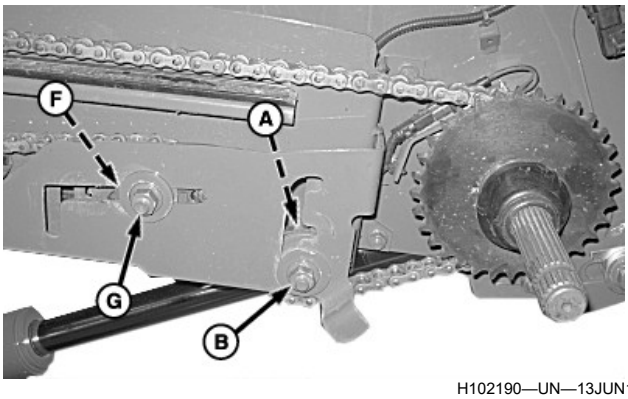
1. **Lai pārvietotu piedziņas ķēdi uz mazāko zobratu:** Atveriet labās puses priekšējo aizsargu.
2. Atskrūvējiet uzgriezni (A) un atspiediet zobratu atpakaļ.
3. Atskrūvējiet uzgriezni (B) un pārvietojiet zobratu augšējā pozīcijā (C).
4. Iespiediet savienotāju un pārvietojiet zobratu (D) uz ārpusi, kamēr tas ieslēdzas savienojumā.



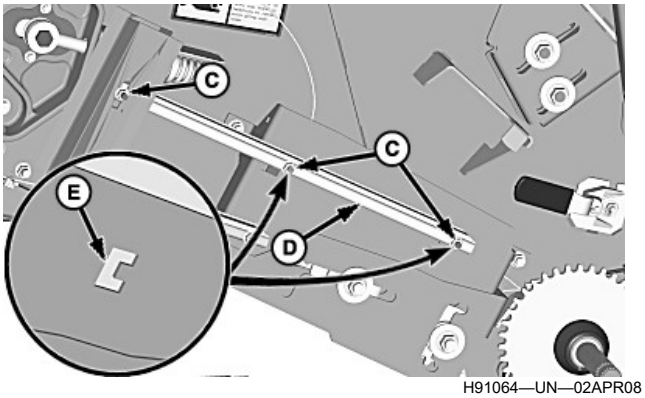
H102189—UN—13JUN11

A—Ķēde
B—Lielais zobrats
C—Mazais zobrats

5. Pārbīdiet ķēdi (A) no lielā zobrata (B) uz mazo zobratu (C).



H102190—UN—13JUN11



H91064—UN—02APR08

A—Zobrats
B—Uzgrieznis
C—Uzgriežņi
D—Ķēdes vadīkla
E—Robiņi
F—Zobrats
G—Uzgrieznis

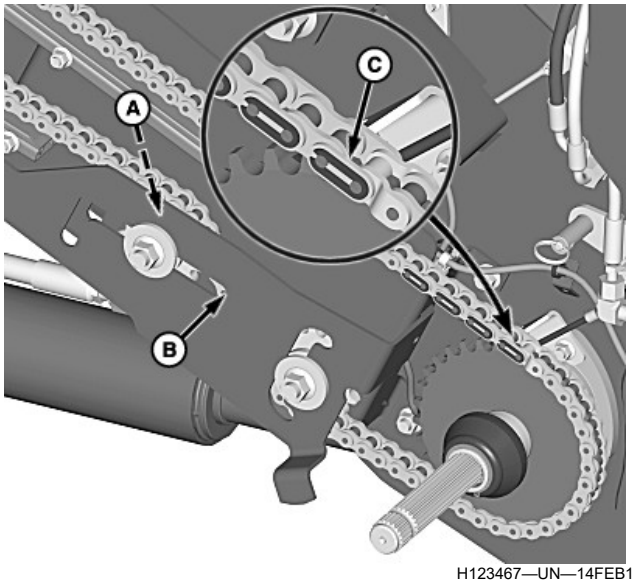
6. Pārvietojiet zobratu (A) apakšējā pozīcijā un pievelciet uzgriezni (B).
7. Atskrūvējiet uzgriežņus (C) un pārbīdiet ķēdes vadīklu (D) uz vēlamajiem robiem (E), un pievelciet uzgriežņus.

PIEZĪME: Nepārvelciet par stingru slīpā konveijera piedziņas ķēdi. Ir pieņemami, ka ķēde griežas uz plastmasas vadīklas.

8. Ar sviru iekšējās plates caurumos pārvietojiet zobratu (F) uz priekšu un pievelciet uzgriezni (G).
9. Aizveriet labās puses priekšējo aizsargu.

OUO6075,0000661-25-13JUN11

Slīpā transportiera kameras transportiera piedziņas ķēdes posmi — noņemšana



H123467—UN—14FEB18

A—Ķēdesrats
B—Atveres gals
C—Savienotājposms

Tas ir normāli, ka piedziņas ķēde laika gaitā izstiepjas. Papildu savienotājposmi ļauj piedziņas ķēdi lietot ilgāk.

PIEZĪME: Noņemot savienotājposmus, vienmēr pārbaudiet, vai nav nodiluši ķēdesrati.

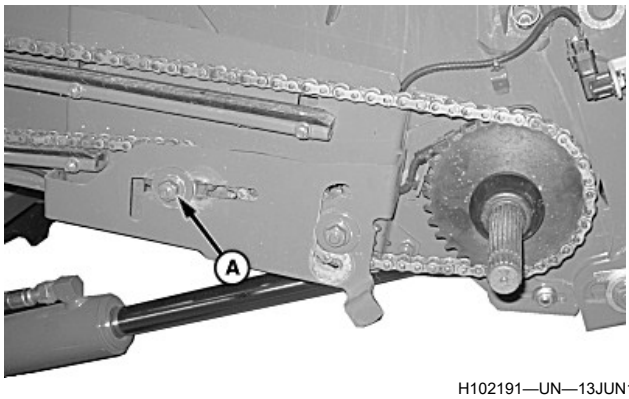
Ja ķēdesrats (A) sniedzas līdz atveres galam (B), noņemiet savienotājposmu (C).

Plašākai informācijai skatiet sadaļu Slīpā transportiera korpusa konveijera piedziņas ķēde — regulēšana.

Kad ir izmantota pēdējā regulēšanas iespēja, ķēde ir nodilusi un ir jānomaina.

OUO6075,00048B0-25-04JUN19

Slīpā transportiera kameras transportiera piedziņas ķēde – regulēšana



H102191—UN—13JUN11

A—Uzgrieznis

⚠ UZMANĪBU: Paceliet slīpā transportiera kameru, ievietojiet drošības atbalstu, APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Atveriet labās puses priekšējo aizsargu.

Atskrūvējiet uzgriezni (A) un atspiediet zobratu atpakaļ.

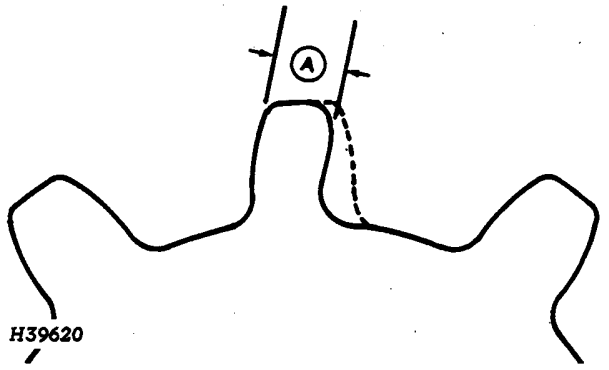
PIEZĪME: Nepārvelciet par stingru slīpā konveijera piedziņas ķēdi. Ir pieņemami, ka ķēde griežas uz plastmasas vadīklas.

Ar sviru iekšējās plates caurumā pārvietojiet zobratu uz priekšu un pievelciet uzgriezni (A).

Aizveriet labās puses priekšējo aizsargu.

OUO6075,0000662-25-13JUN11

Slīpā transportiera kameras augšējās vārpstas zobrati



H39620—UN—11OCT88

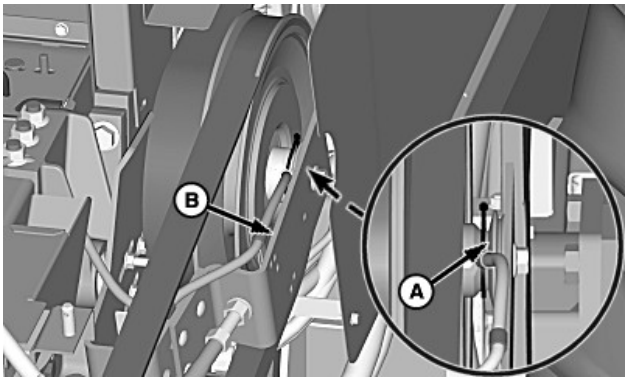
A—Izmērs 12 mm (1/2 in.)

Pēc 1000 stundām, atkarībā no novācamās labības, pārbaudiet augšējās vārpstas zobratu nodilumu.

Ja šie zobrati ir nodiluši vairāk par 12 mm (1/2 in.) (A), zobratus var apgriezt otrādi un turpināt lietot.

OUO6075,0000665-25-02FEB10

Slīpā transportiera kameras mainīgā ātruma piedziņas siksna – maiņa



H90912—UN—28FEB08

A—Gumijas uzmava
B—Balstenis

⚠ UZMANĪBU: Apakšējā variatora šķīvis nav nospriegots, jo siksna ir noņemta, tas pārvietojas noslēgtā pozīcijā.

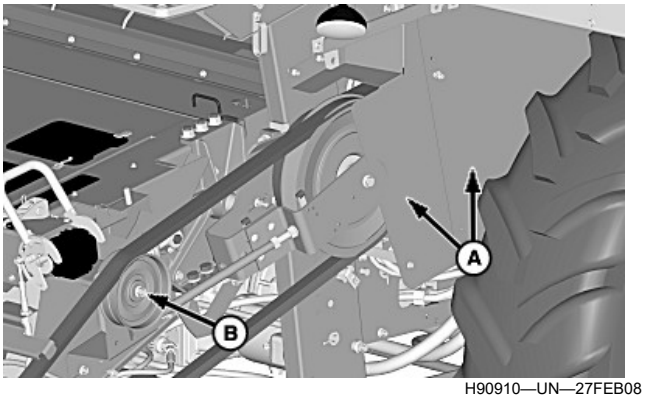
Iedarbiniet motoru, aktivizējiet separatoru un pārvietojiet motora ātruma slēdzi lielo tukšgaitas apgriezienu pozīcijā. **Iestatiet slīpā transportiera kameras piedziņas siksnu uz zemiem priekšējās vārpstas apgriezieniem.**

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Atslēdziet separatoru, izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

Nolaidiet drošības atduri un noņemiet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargus.

Paskatieties zem gumijas uzmavas (A), lai pārliecinātos, ka augšējie diski ir pilnībā atvērti. Darbojoties pie zema apgriezienu skaita, ārējās diska puses spuldze atrodas pret balsteni (B).

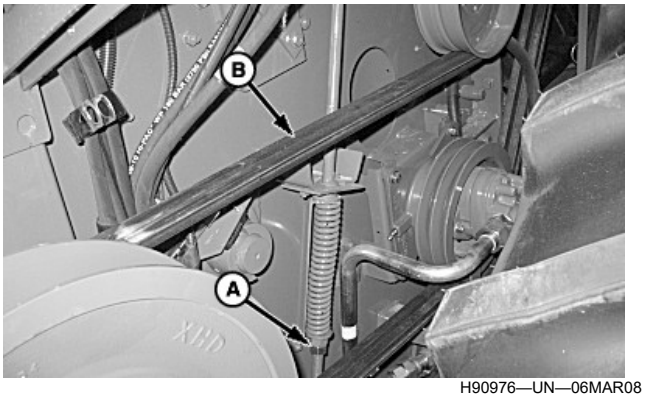


H90910—UN—27FEB08

A—Aizsargi
B—Uzgrieznis

Noņemiet aizsargus (A).

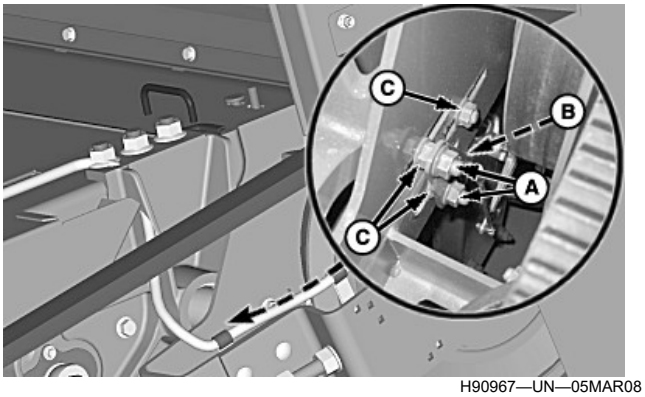
Atlaidiet spriegotāja uzgriezni (B), lai samazinātu piedziņas siksnas nospriegojumu.



H90976—UN—06MAR08

A—Uzgrieznis
B—Piedziņas siksna

Atskrūvējiet uzgriežņus (A), lai samazinātu tītavas piedziņas siksnas spriegojumu (B).

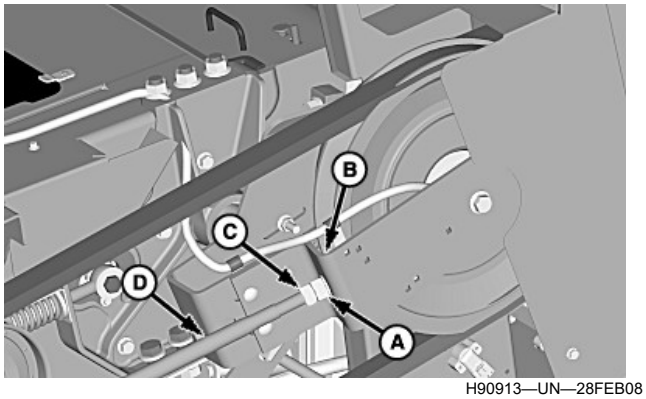


H90967—UN—05MAR08

A—Uzgriežņi (2 gab.)
B—Balstenis
C—Uzgriežņi (3 gab.)

Noskrūvējiet un glabājiet uzgriežņus (A) un balsteni (B).

Atlaidiet uzgriežņus (C), lai augšējais disku bloks varētu pārvietoties.



H90913—UN—28FEB08

A—Uzgrieznis
B—Balstenis
C—Uzgrieznis
D—Nospriegotājs

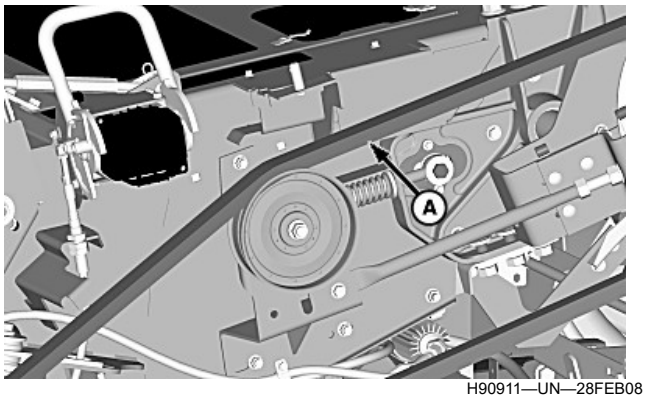
PIEZĪME: Uzgrieznis (C) ir jāpārvieto un jāpiespiež pret uzgriezni (A). Kopā šos uzgriežņus var izmantot, lai pagrieztu nospriegotāja skrūvi.

Atlaidiet uzgriezni (A) tālāk no balsteņa (B), līdz abās balsteņa pusēs pastāv 3 mm (1/8 in.) sprauga.

Pievelciet uzgriezni (C) pret uzgriezni (A).

PIEZĪME: Skrūves iegriešana nospriegotājā ļauj diskam pārvietoties uz priekšu, lai noņemtu piedziņas siksnu.

Izmantojiet uzgriezni (A), lai ieskrūvētu skrūvi ar vītni nospriegotājā (D).



H90911—UN—28FEB08

A—Piedziņas siksna

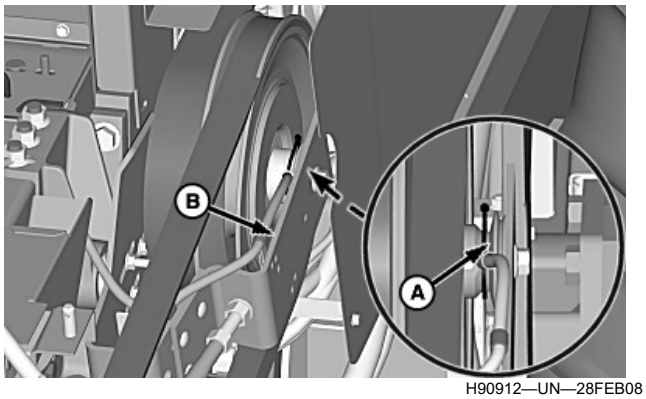
Noņemiet piedziņas siksnu (A) no skriemeļiem.

Uzstādiet maiņas piedziņas siksnu un noregulējiet nospriegojumu. (skat. “Slīpā transportiera kameras maināmā ātruma siksna – regulēšana”).

Uzstādiet iepriekš noņemto balsteni un slīpā transportiera kameras aizsargus.

OUO6075,0000666-25-02FEB10

Slīpā transportiera kameras mainīgā ātruma piedziņas siksna – regulēšana



H90912—UN—28FEB08

A—Gumijas uzmava
B—Balstenis

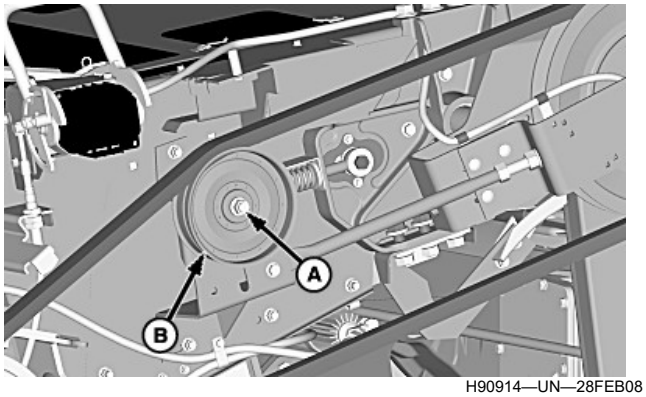
PIEZĪME: Mainīgā ātruma siksnai var veikt nelielas korekcijas, paceļot spriegotāju. Ja ar spriegotāja pacelšanas palīdzību nav iespējams sasniegt 3 mm (1/8 in.) spraugu, pārejiet pie nākamās darbības.

Iedarbiniet motoru, aktivizējiet separatoru un pārvietojiet motora ātruma slēdzi lielo tukšgaitas apgriezienu pozīcijā. **Iestatiet slīpā transportiera kameras piedziņas siksnai zemus priekšējās vārpstas apgriezienus.**

Atslēdziet separatoru, izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

Nolaidiet drošības atduri un noņemiet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargus.

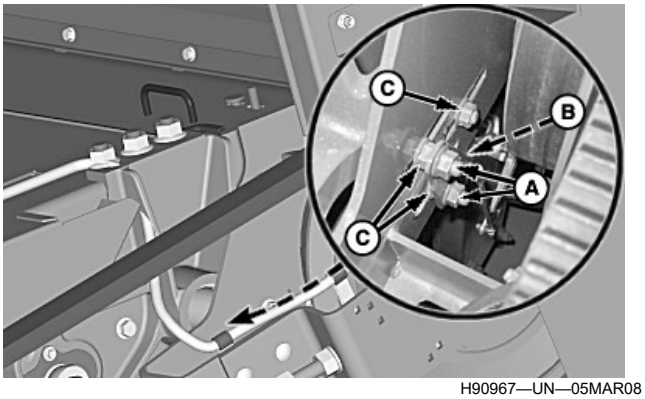
Paskatieties zem gumijas uzmavas (A), lai pārliecinātos, ka augšējie diski ir pilnībā atvērti. Pie zemu apgriezienu pozīcijas, ārējās diska puses spuldze atrodas pret balsteni (B).



H90914—UN—28FEB08

A—Uzgrieznis
B—Brīvgaitas skriemelis

Atlaidiet uzgriezni (A), lai noregulētu spriegotāju (B) zemākā pozīcijā.

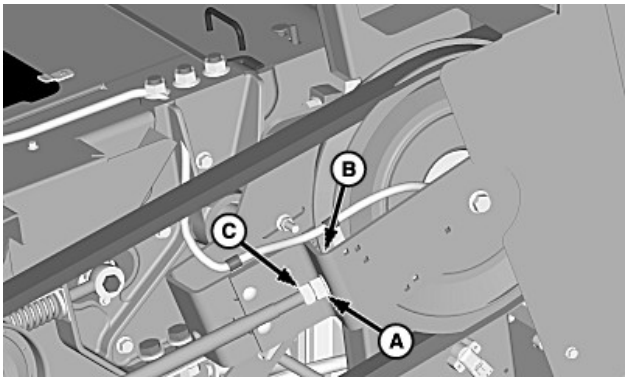


H90967—UN—05MAR08

A—Uzgriežņi (2 gab.)
B—Balstenis
C—Uzgriežņi (3 gab.)

Noskrūvējiet un glabājiet uzgriežņus (A) un balsteni (B).

Atlaidiet uzgriežņus (C), lai augšējais disku bloks varētu pārvietoties.



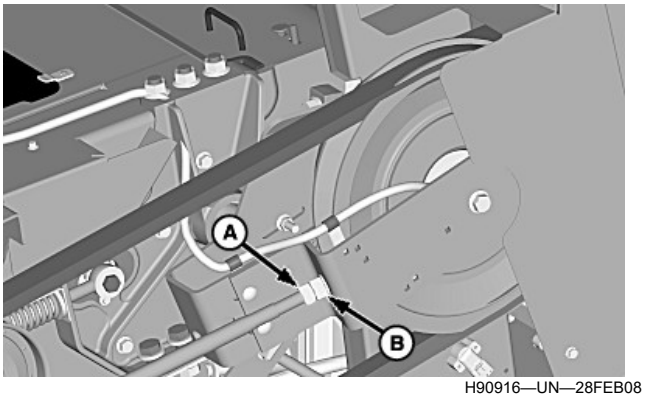
H90915—UN—28FEB08

A—Uzgrieznis
B—Balstenis
C—Uzgrieznis

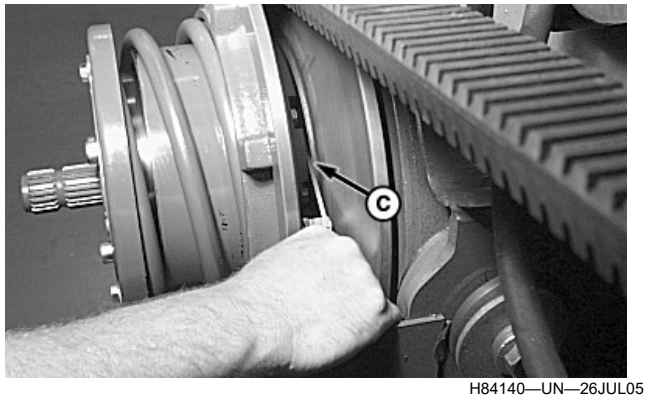
PIEZĪME: Uzgrieznis (C) ir jāpārvieto un jāpiespiež pret uzgriezni (A). Kopā šos uzgriežņus var izmantot, lai pagrieztu nospriegotāja skrūvi.

Atlaidiet uzgriezni (A) tālāk no balsteņa (B), līdz abās balsteņa pusēs ir 3 mm (1/8 in.) sprauga.

Pievelciet uzgriezni (C) pret uzgriezni (A).



H90916—UN—28FEB08



H84140—UN—26JUL05

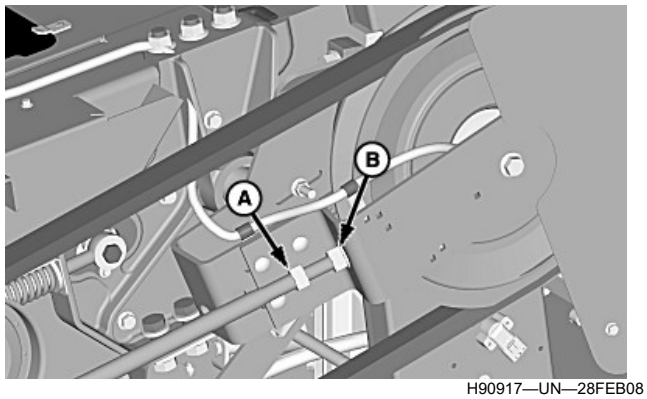
A—Uzgrieznis
B—Bultskrūve
C—Sprauga, 3 mm (1/8 in.)

SVARĪGI: Rotējiet siksnu, vienlaicīgi koriģējot diska spraugu. Ja siksna netiek rotēta diska regulēšanas laikā, tā tiek bojāta.

Sprauga starp diska pusēm ir svarīga, lai diska puses varētu satvert siksnu zemu apgriezienu pozīcijā. Pļaušanas platformas piedziņas vārpstas apgriezieniem ir jābūt zemiem.

Pagrieziet uzgriezni (A), lai regulētu skrūvi (B).

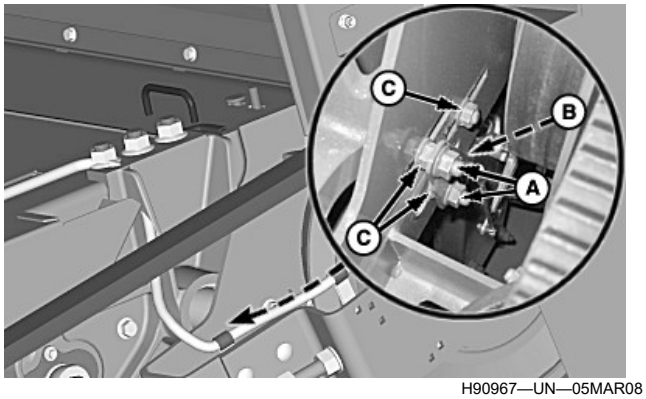
Pārvietojiet augšējos mainīgos diskus ar skrūvi līdz izveidojas 3 mm (1/8 in.) sprauga starp apakšējām diska pusēm vai arī līdz augšējais diska bloks sasniedz rievu beigas.



H90917—UN—28FEB08

A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis

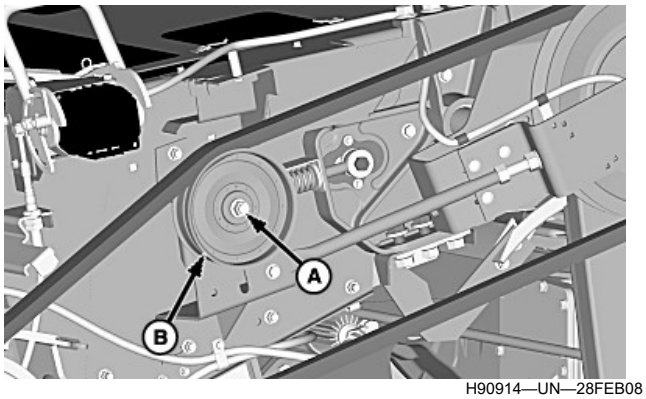
Vispirms pievelciet uzgriezni (A), tad uzgriezni (B).



H90967—UN—05MAR08

A—Uzgriežņi (2 gab.)
B—Balstenis
C—Uzgriežņi (3 gab.)

Pievelciet uzgriežņus (C) un uzstādiet balsteni (B), nostipriniet to ar uzgriežņiem (A).



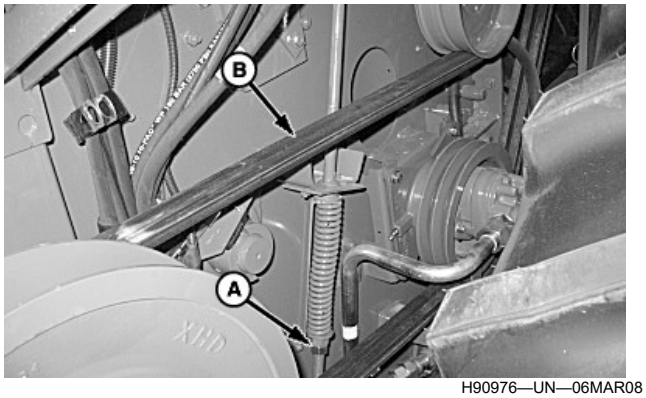
H90914—UN—28FEB08

A—Brīvgaitas skriemelis
B—Uzgrieznis

SVARĪGI: Kamēr jūs spiežat uz spriegotāju, lai iestatītu spraugu, NESTĀVIET uz siksnas.

Paceliet spriegotāju (A), līdz tas pieskaras piedziņas siksnai.

Paceliet disku vēl par 25 mm (1 in.) un pievelciet uzgriezni (B).



H90976—UN—06MAR08

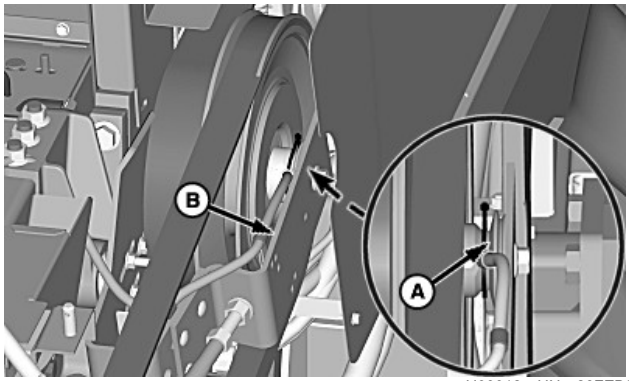
A—Uzgrieznis
B—Piedziņas siksna

Pievelciet regulēšanas uzgriezni (D), lai novietotu paplāksni starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu un noregulētu tītavas piedziņas siksnu.

Uzstādiet slīpā transportiera kameras aizsargus.

OUO6075,0000667-25-02FEB10

Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (maināma ātruma slīpā transportiera kamera) — nomaiņa



H90912—UN—28FEB08

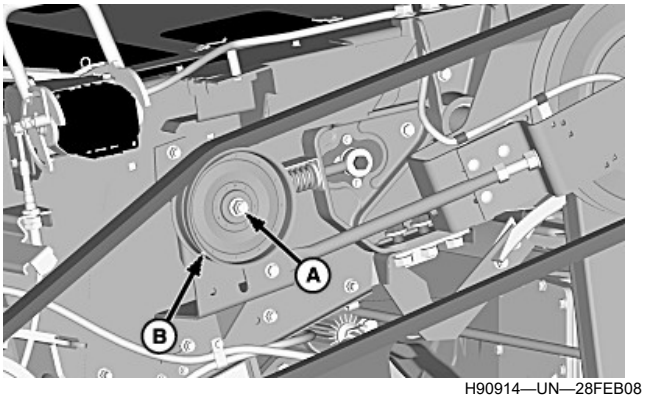
A—Gumijas uzmava
B—Kronšteins

UZMANĪBU: Zemākais variatora skriemelis ir nospriegots ar atsperi; noņemot siksnu, tas atgriežas aizvērtā stāvoklī.

1. Iedarbiniet dzinēju un ieslēdziet kuļaparātu.
2. Nospiediet liela dzinēja apgriezienu skaita slēdzi uz rokas balsta.
3. **Noregulējiet slīpā transportiera kameras dzensiksnu, lai palēninātu priekšējās vārpstas ātrumu.**

UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

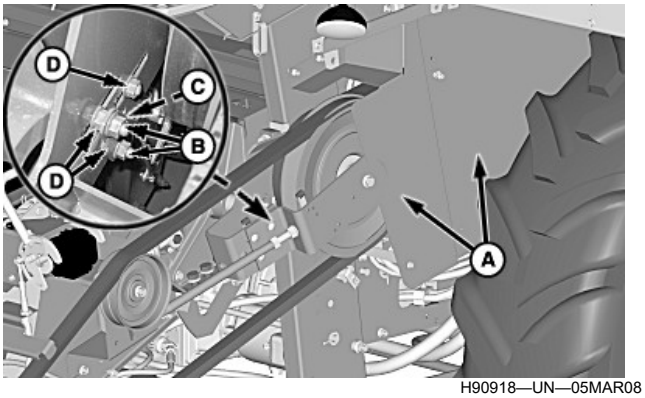
4. Izslēdziet kuļaparātu, apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.
5. Nolaidiet drošības atduri un noņemiet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargus.
6. Skatieties zem gumijas uzmavas (A), lai pārbaudītu, vai augšējie skriemeļi ir pilnībā atvērti. Maza ātruma režīmā ārējā skriemeļa pusloks atrodas pret kronšteinu (B).



H90914—UN—28FEB08

A—Brīvgaitas uzgrieznis
B—Skriemelis

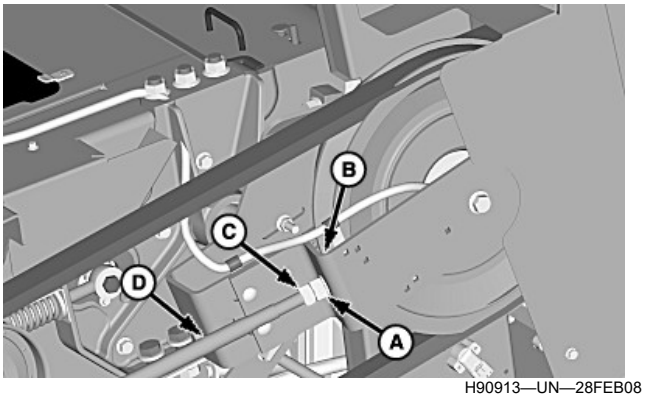
7. Atlaidiet brīvgaitas uzgriezni (A) un bīdiet skriemeli (B) uz leju, lai atbrīvotu dzensiksnas spriegojumu.



H90918—UN—05MAR08

A—Aizsargs (2 gab.)
B—Uzgrieznis (2 gab.)
C—Sensora kronšteins
D—Uzgrieznis (3 gab.)

8. Noņemiet aizsargus (A), noskrūvējiet uzgriežņus (B) un noņemiet sensora kronšteinu (C).
9. Atlaidiet uzgriežņus (D), lai ļautu pārvietoties augšējā skriemeļa mezglam.



H90913—UN—28FEB08

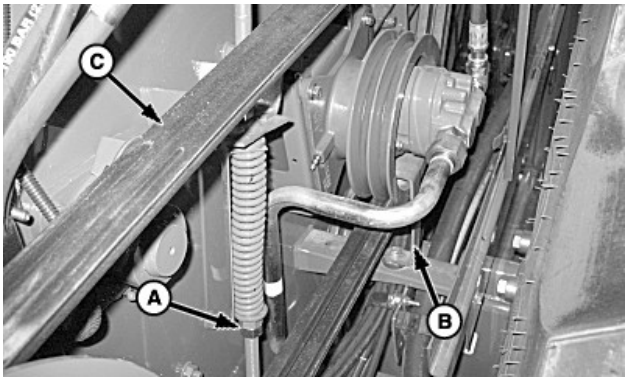
A—Uzgrieznis
B—Kronšteins
C—Uzgrieznis
D—Spriegotāja stienis

PIEZĪME: Uzgrieznis (C) ir jāpārvieto un jāfiksē pret uzgriezni (A). Izmantojot šos uzgriežņus kopā, var pagriezt spriegotāja skrūvi.

10. Atlaidiet uzgriezni (A) no kronšteina (B), līdz kronšteinu abās pusēs ir 3 mm (1/8 collas) sprauga.
11. Pievelciet uzgriezni (C) pie uzgriežņa (A).

PIEZĪME: Ieskrūvējot skrūvi spriegotājā, skriemelis pārvietojas uz priekšu, ļaujot noņemt dzensiksnu.

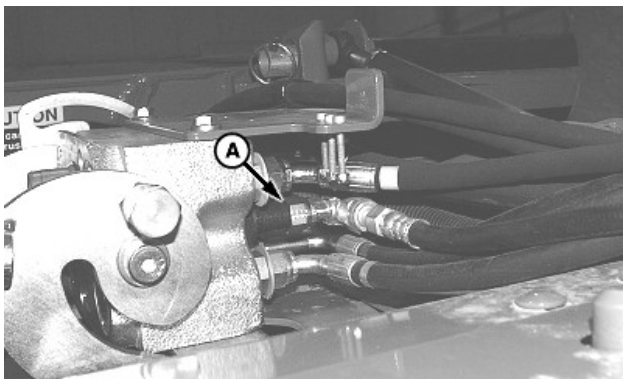
12. Izmantojiet uzgriezni (A), lai ieskrūvētu vītņoto skrūvi spriegotāja stienī (D).



H90977—UN—06MAR08

A—Uzgrieznis (2 gab.)
B—Stiprinājums
C—Dzensiksna

13. Atlaidiet uzgriežņus (A), lai atbrīvotu dzensiksnas spriegojumu.
14. Izskrūvējiet galvskrūvi un uzgriezni, lai pārvietotu tītavu sūkņa stiprinājumu (B) tā, lai tas netraucētu noņemt dzensiksnu (C).

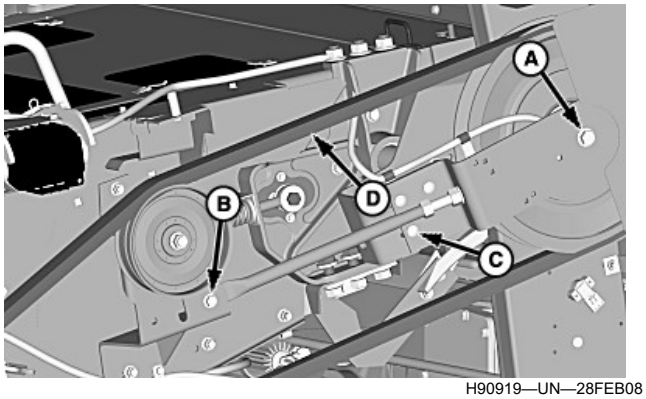


H84326—UN—26AUG05

A—Hidraulikas šļūtene

PIEZĪME: Noslēdziet hidraulikas šļūteni, lai novērstu sistēmas piesārņošanu un šķidruma zudumu.

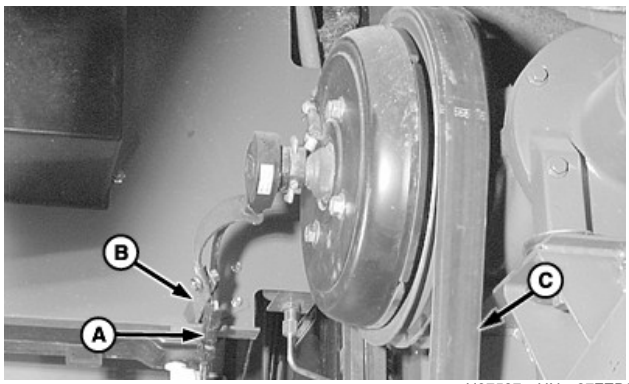
15. Atvienojiet hidraulikas šļūteni (A) no universālā savienotāja.



H90919—UN—28FEB08

A—Galvskrūve
B—Galvskrūve un uzgrieznis
C—Apaļgalvas skrūve (3 gab.)
D—Dzensiksna

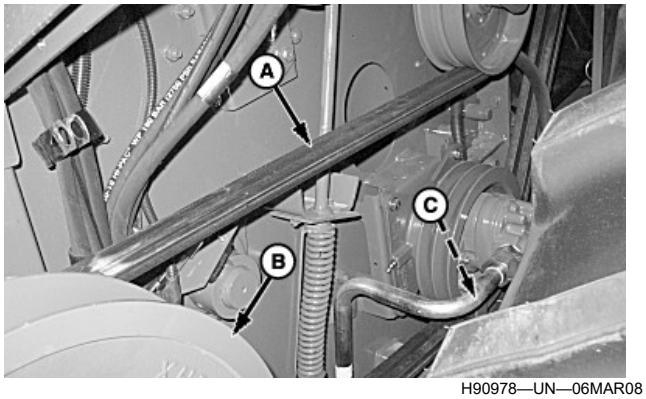
16. Izskrūvējiet galvskrūvi (A), galvskrūvi un uzgriezni (B) un apaļgalvas skrūves (C).
17. Noņemiet dzensiksnu (D) no aizmugurējā skriemeļa.



H87527—UN—27FEB07

A—Savienotājs
B—Kronšteins
C—Dzensiksna

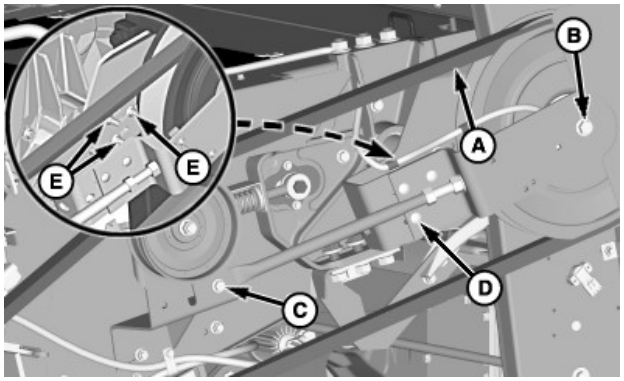
18. Atvienojiet savienotāju (A) un noņemiet siksnu no kronšteina (B).
19. Noņemiet un izmetiet dzensiksnu (C).
20. Uzstādiet rezerves dzensiksnu.
21. Pievienojiet skavu kronšteinam un pievienojiet elektrisko savienotāju.



H90978—UN—06MAR08

A—Dzensiksna
B—Skriemelis
C—Stiprinājums

22. Uzstādiet dzensiksnu (A) ap tītavu sūkni un uz aizmugurējā skriemeļa (B).
23. Uzstādiet iepriekš noņemto tītavu sūkņa stiprinājumu (C), izmantojot galvskrūvi un uzgriezni.



H130511—UN—17JUN20

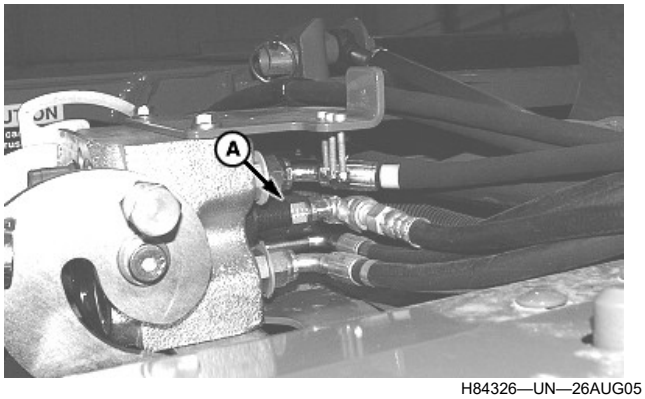
A—Dzensiksna
B—Galvskrūve
C—Galvskrūve un uzgrieznis
D—Apaļgalvas skrūve (3 gab.)
E—Uzgrieznis (3 gab.)

24. Uzstādiet dzensiksnu (A) ap aizmugurējo skriemeli.
25. Ievietojiet galvskrūvi (B) un pievelciet atbilstoši tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

Galvskrūve—Griezes moments. . . . . 185 Nm (136 mārc. uz pēdu)

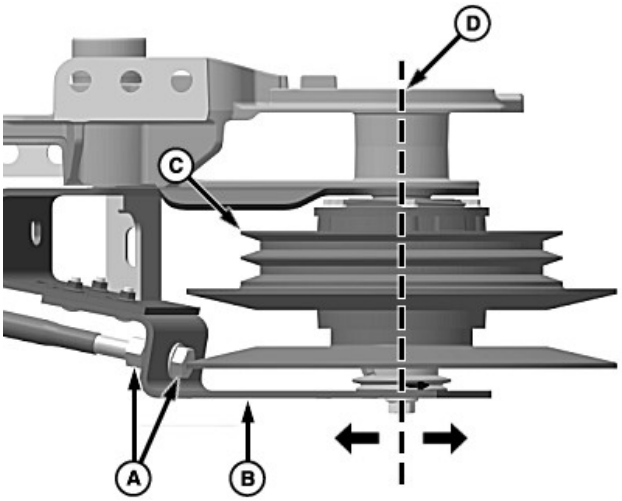
26. Pievelciet galvskrūvi un uzgriezni (C).
27. Nepievelciet apaļgalvas skrūves (D) šajā brīdī.
28. Pievelciet uzgriežņus (E), lai nepieļautu augšējā skriemeļa mezgla kustību.



H84326—UN—26AUG05

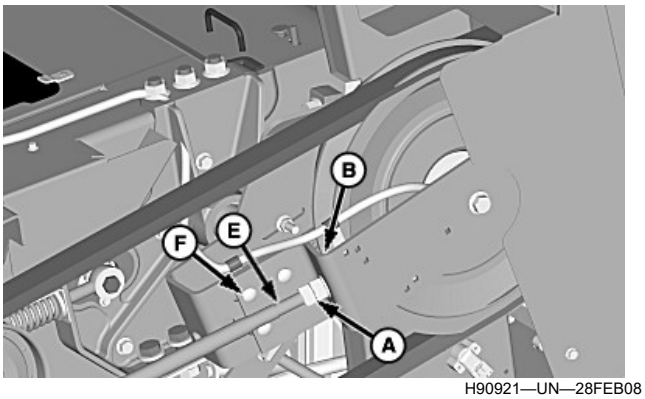
A—Hidraulikas šļūtene

29. Pievienojiet hidraulikas šļūteni (A) pie universālā savienotāja.



H122740—UN—15JAN18

Skats no augšas



H90921—UN—28FEB08

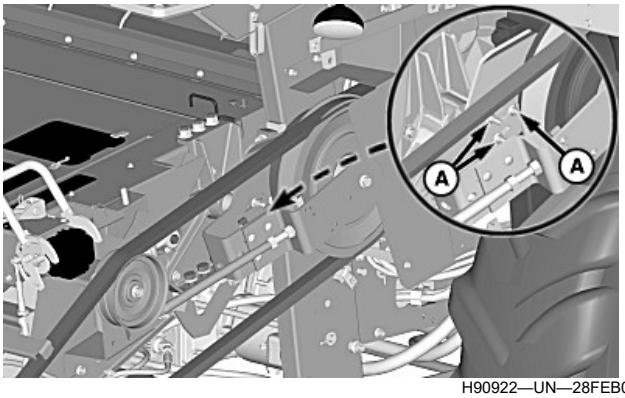
A—Uzgrieznis (2 gab.)
B—Ārējā siksna
C—Skriemelis (2 gab.)
D—Sānu plāksne
E—Spriegotāja stienis
F—Apaļgalvas skrūve (3 gab.)

PIEZĪME: Pārbaudiet augšējo starppiedziņas skriemeļu salāgojumu (C). Pārliecinieties, ka skriemeļi darbojas paralēli slīpā transportiera kameras sānu plāksnei. Starppiedziņas skriemeļu paralēlais salāgojums ir jāregulē, atlaižot apaļgalvas skrūves (F) un izmantojot uzgriežņus (A) uz spriegotāja stieņa (E).

30. Lietojiet uzgriežņus (A), lai pagrieztu spriegotāja stieni (E), un tādējādi pārvietotu ārējo siksnu (B) uz priekšu vai atpakaļ un salāgotu skriemeļus (C). Ārējiem skriemeļiem jābūt paralēli slīpā transportiera kameras sānu plāksnei (D).
31. Pievelciet apaļgalvas skrūves (F) atbilstoši tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

Apaļgalvas skrūves—Griezes moments	54 Nm (40 mārc. uz pēdu)



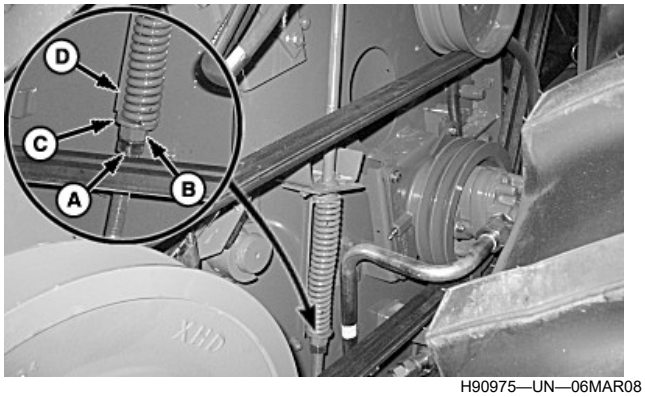
H90922—UN—28FEB08

A—Uzgrieznis (3 gab.)

32. Atlaidiet iepriekš pievilktos uzgriežņus (A). Lai iestatītu skriemeļu atstarpi, skatiet sadaļu "Slīpā transportiera kameras mainīgā ātruma siksna — regulēšana".
33. Uzstādiet iepriekš noņemtos aizsargus.

OUO6075,0004E88-25-16JUN20

Hedera tītavas/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (mainīga ātruma slīpā transportiera kamera) – regulēšana



H90975—UN—06MAR08

A—Kontruzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Atskrūvējiet kontruzgriezni (A).

Pievelciet uzgriezni (B), kamēr paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriežņus.

OUO6075,0000669-25-02FEB10

Slīpā transportiera kameras fiksētā ātruma piedziņas siksna – maiņa

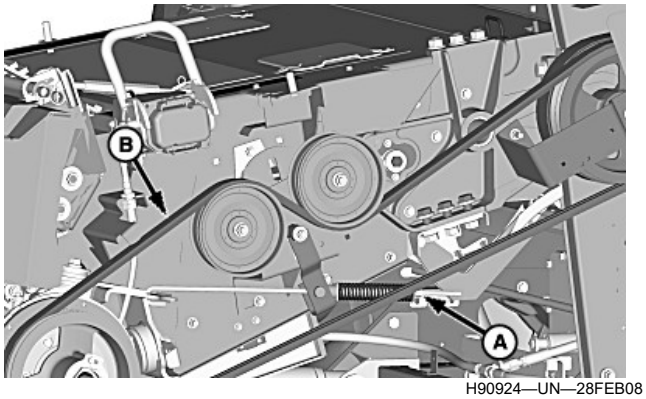
H90923—UN—28FEB08

A—Aizsargi

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Nolaidiet drošības atduri un noņemiet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargus.

Noņemiet aizsargus (A).



H90924—UN—28FEB08

A—Uzgriežņi
B—Piedziņas siksna

Atskrūvējiet uzgriežņus (A), lai samazinātu piedziņas siksnas spriegojumu (B).

Noņemiet piedziņas siksnu no diskiem.

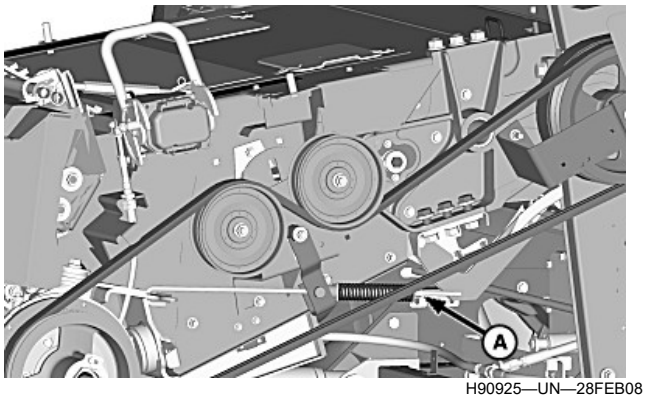
Uzlieciet maiņas siksnu un pievelciet uzgriežņus, lai paplāksne atrastos starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Atlociet balsteni pozīcijā un nostipriniet ar galvskrūvi un uzgriezni.

Uzstādiet iepriekš noņemtos slīpā transportiera kameras aizsargus.

OUO6075,000066A-25-02FEB10

Slīpā transportiera kameras fiksētā ātruma piedziņas siksna – regulēšana



H90925—UN—28FEB08

A—Uzgriežņi

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

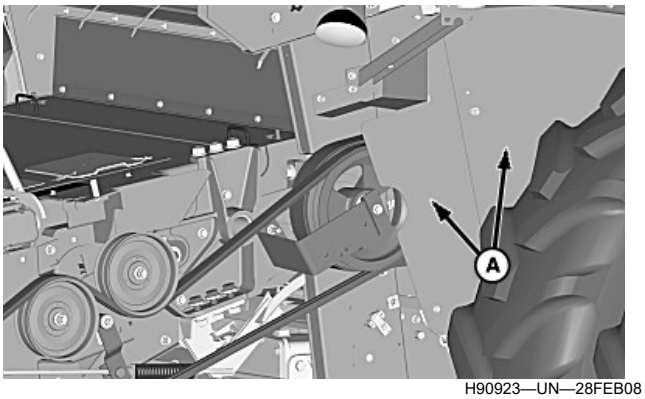
Nolaidiet drošības atduri un noņemiet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargus.

Pievelciet uzgriežņus (A), lai novietotu paplāksni starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Uzstādiet iepriekš noņemtos slīpā transportiera kameras aizsargus.

OUO6075,000066B-25-02FEB10

Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (fiksētā ātruma slīpā transportiera kamera) – maiņa



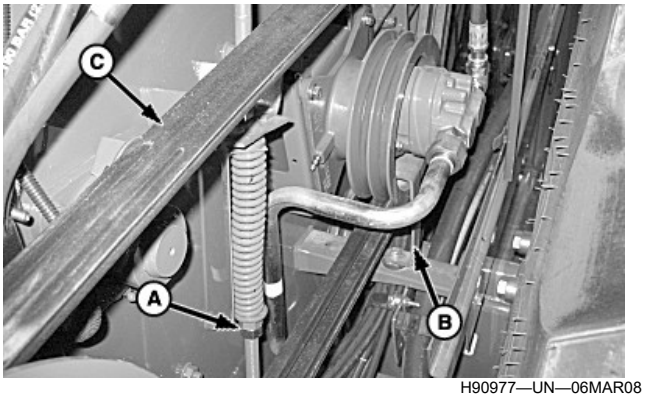
H90923—UN—28FEB08

A—Aizsargi

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Nolaidiet drošības atduri un noņemiet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargus.

Noņemiet aizsargus (A).

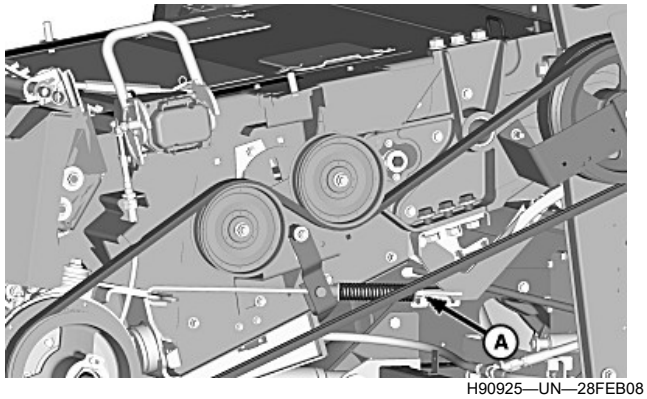


H90977—UN—06MAR08

A—Uzgriežņi
B—Stiprinājums
C—Piedziņas siksna

Atskrūvējiet uzgriežņus (A), lai samazinātu piedziņas siksnas spriegojumu.

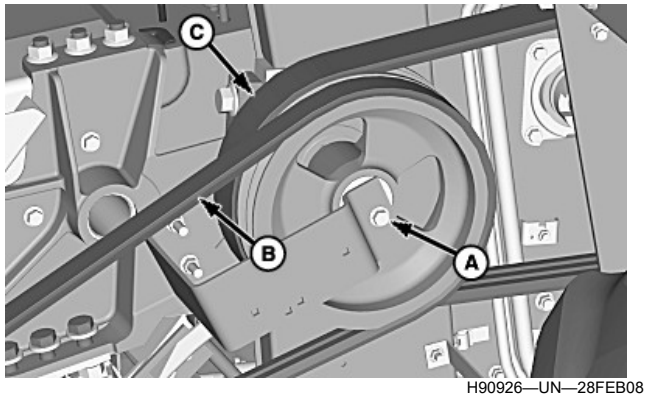
Izskrūvējiet galvskrūvi un uzgriezni, lai pārvietotu tītavu sūkņa stiprinājumu (B) un tas netraucētu, un varētu noņemt piedziņas siksnu (C).



H90925—UN—28FEB08

A—Uzgriežņi

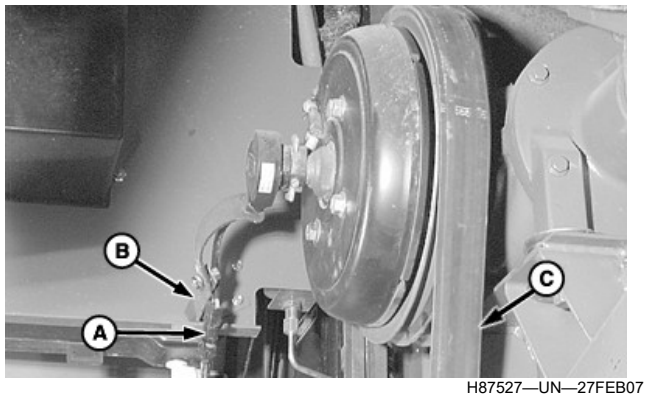
Atskrūvējiet uzgriežņus (A), lai samazinātu piedziņas siksnas spriegojumu.



H90926—UN—28FEB08

A—Galvskrūve
B—Fiksētā ātruma piedziņas siksna
C—Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna

Izskrūvējiet galvskrūvi (A), noņemiet fiksētā ātruma piedziņas siksnu (B) un hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksnu (C).



H87527—UN—27FEB07

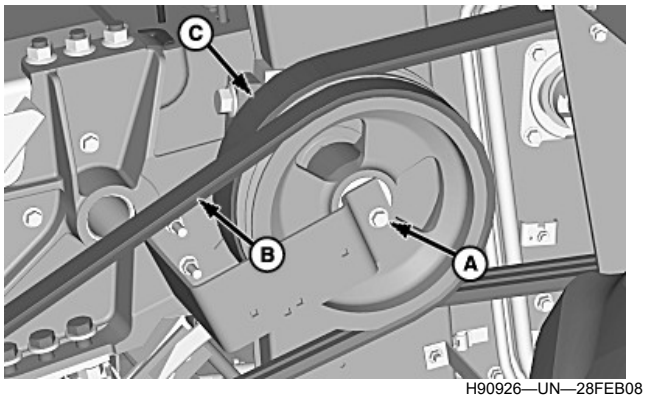
A—Savienotājs
B—Balstenis
C—Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna

Atvienojiet savienotāju (A) un noņemiet skavas no balsteņa (B).

Noņemiet un utilizējiet hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksnu (C).

Uzstādiet maiņas hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa

siksnu, pievienojiet skavu pie balsteņa un savienojiet elektrisko savienotāju.



H90926—UN—28FEB08

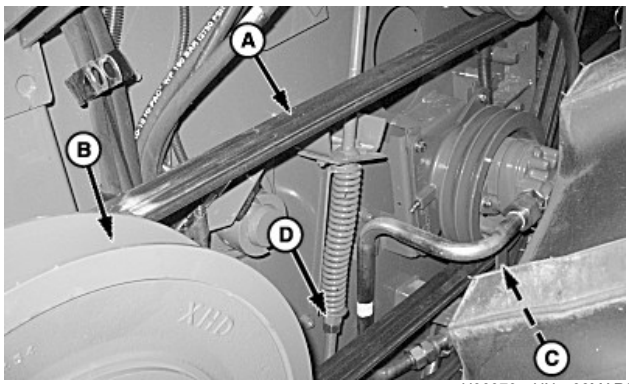
A—Galvskrūve
B—Fiksētā ātruma piedziņas siksna
C—Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna

Uzstādiet maiņas hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksnu (C) un fiksētā ātruma piedziņas siksnu (B).

Ievietojiet un pievelciet galvskrūvi (A) atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Galvskrūve—Pievilkšanas spēks. . . . . 185 Nm (136 lb-ft)



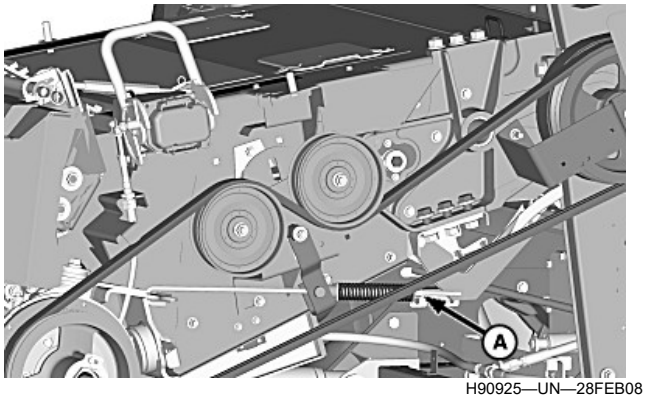
H90979—UN—06MAR08

A—Piedziņas siksna
B—Disks
C—Stiprinājums
D—Uzgriežņi (2 gab.)

Uzstādiet piedziņas siksnu (A) ap tītavu sūkni un aizmugures diskiem (B).

Uzstādiet iepriekš noņemto tītavu sūkņa stiprinājumu (C) ar galvskrūvi un uzgriezni.

Pievelciet uzgriežņus (D), lai novietotu paplāksni starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu un noregulētu piedziņas siksnu.



H90925—UN—28FEB08

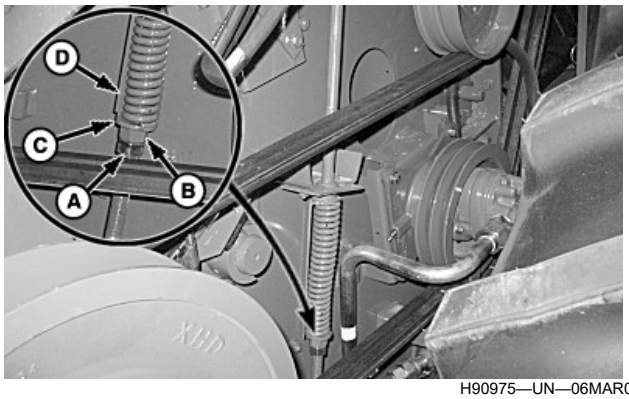
A—Uzgriežņi

Pievelciet uzgriežņus (A), lai novietotu paplāksni starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu, lai pareizi nospriegotu piedziņas siksnu.

Uzstādiet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargus.

OUO6075,000066C-25-02FEB10

Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (fiksētā ātruma slīpā transportiera kamera) – regulēšana



H90975—UN—06MAR08

A—Kontruzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce

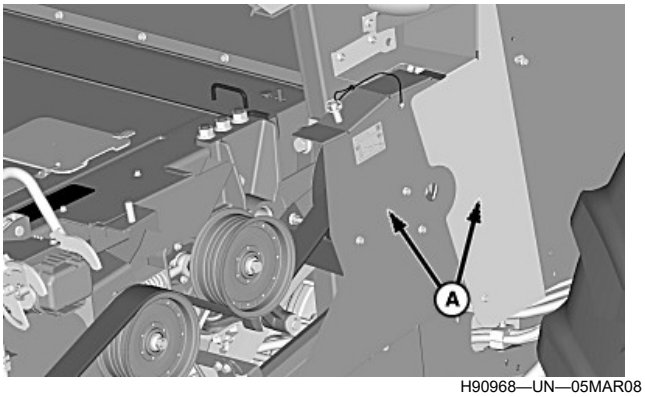
⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Atskrūvējiet kontruzgriezni (A).

Pievelciet uzgriezni (B), kamēr paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriežņus.

OUO6075,000066D-25-02FEB10

“CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņas siksna – maiņa



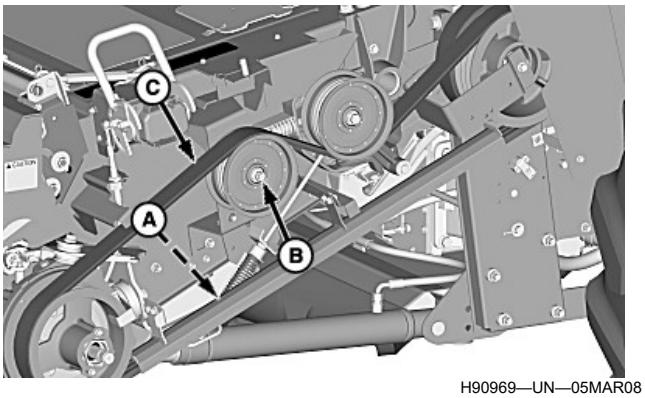
H90968—UN—05MAR08

A—Aizsargi

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Nolaidiet drošības atduri un noņemiet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargus.

Noņemiet aizsargus (A).



H90969—UN—05MAR08

A—Uzgriežņi
B—Spriegotāja uzgrieznis
C—Piedziņas siksna

Atskrūvējiet uzgriežņus (A), lai samazinātu piedziņas siksnas spriegojumu, un atskrūvējiet spriegotāja uzgriezni (B).

Noņemiet piedziņas siksnu (C) no diskiem.

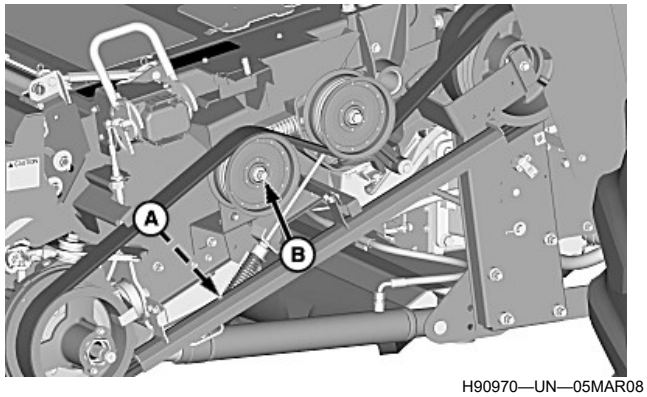
Uzstādiet maiņas piedziņas siksnu un pārvietojiet spriegotāju uz 3/4 augstuma caurumu, un pievelciet spriegotāja uzgriezni.

Pievelciet uzgriežņus, lai novietotu paplāksni starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Uzstādiet iepriekš noņemtos slīpā transportiera kameras aizsargus.

OUO6075,0000653-25-02FEB10

“CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņas siksna – regulēšana



H90970—UN—05MAR08

A—Uzgriežņi
B—Spriegotāja uzgrieznis

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Nolaidiet drošības atduri un noņemiet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargus.

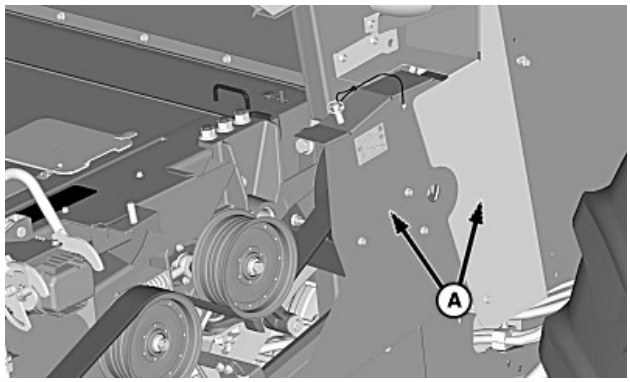
Pievelciet uzgriežņus (A), lai novietotu paplāksni starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

PIEZĪME: Ja mērierīce sasniedz spriegošanas galu, atskrūvējiet spriegotāja uzgriezni (B) un pārvietojiet spriegotāju atverē augstāk. Pievelciet uzgriežņus, lai novietotu paplāksni starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Uzstādiet iepriekš noņemtos slīpā transportiera kameras aizsargus.

OUO6075,0000654-25-02FEB10

Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (“CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kamera) – maiņa



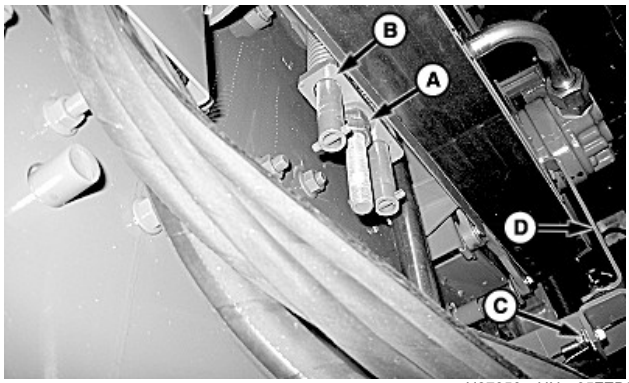
H90968—UN—05MAR08

A—Aizsargi

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Nolaidiet drošības atduri un noņemiet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargus.

Noņemiet aizsargus (A).

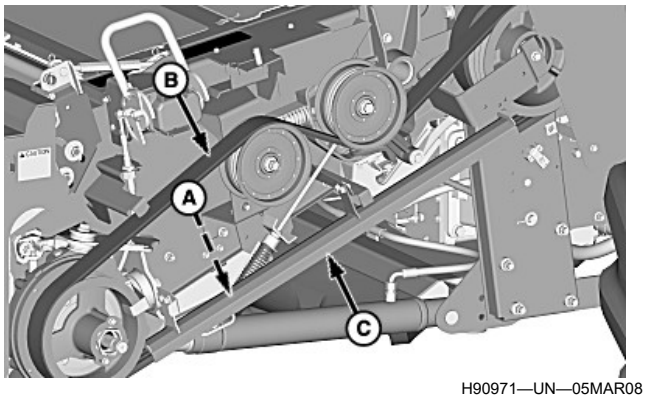


H87350—UN—05FEB07

A—Uzgriežņi
B—Atsperes nospriegotājs
C—Galvskrūve un uzgrieznis
D—Stiprinājums

Atskrūvējiet uzgriežņus (A) uz atsperes nospriegotāja (B), lai samazinātu piedziņas siksnas spriegojumu.

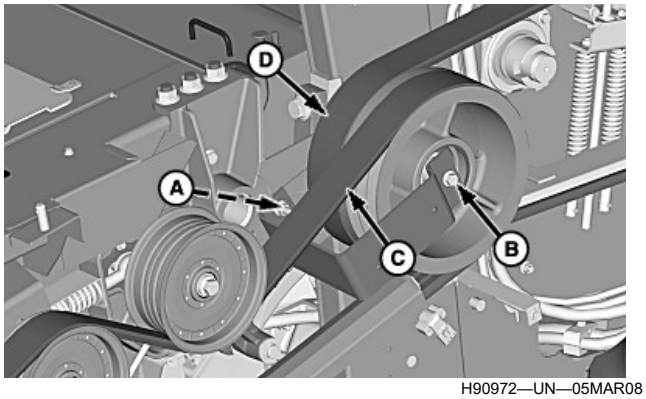
Izskrūvējiet galvskrūvi un uzgriezni (C), lai pārvietotu tītavu sūkņa stiprinājumu (D) un tas netraucētu.



H90971—UN—05MAR08

A—Uzgriežņi
B—Piedziņas siksna
C—Aizsargs

Atskrūvējiet uzgriežņus (A), lai samazinātu piedziņas siksnas spriegojumu (B), un noņemiet aizsargu (C).



H90972—UN—05MAR08

A—Sensora balstenis
B—Galvskrūve
C—Slīpā transportiera kameras piedziņas siksna
D—Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna

Noņemiet sensora balsteni (A) un galvskrūvi (B).

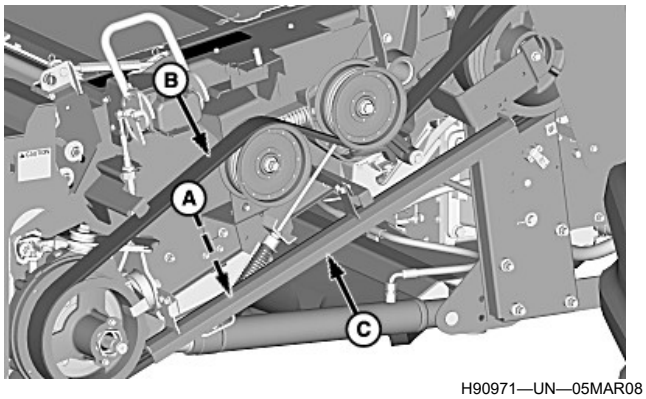
Noņemiet slīpā transportiera kameras piedziņas siksnu (C) no diskiem un hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksnu (D).

Uzstādiet maiņas hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksnu un slīpā transportiera kameras piedziņas siksnu.

Uzstādiet sensora balsteni un pievelciet galvskrūvi atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Galvskrūve—Pievilkšanas spēks. . . . . 185 Nm (136 lb-ft)

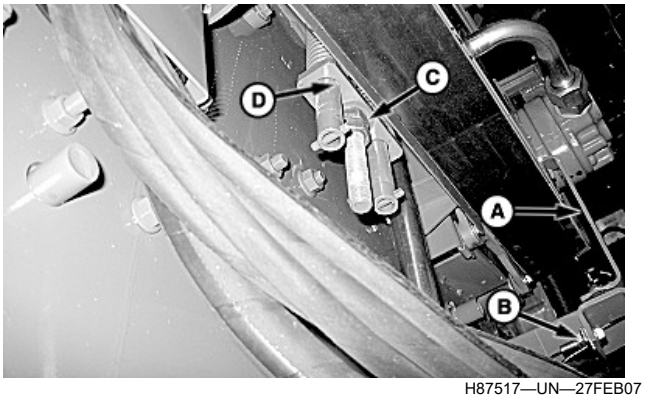


H90971—UN—05MAR08

A—Uzgriežņi
B—Piedziņas siksna
C—Aizsargs

PIEZĪME: Katrā piedziņas siksnas un siksnas aizsarga pusē ir nepieciešama vienāda atstarpe, lai siksna neberzētos.

Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (C) un pievelciet uzgriežņus (A), lai novietotu paplāksni starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu, lai pareizi nospriegotu piedziņas siksnu (B).



H87517—UN—27FEB07

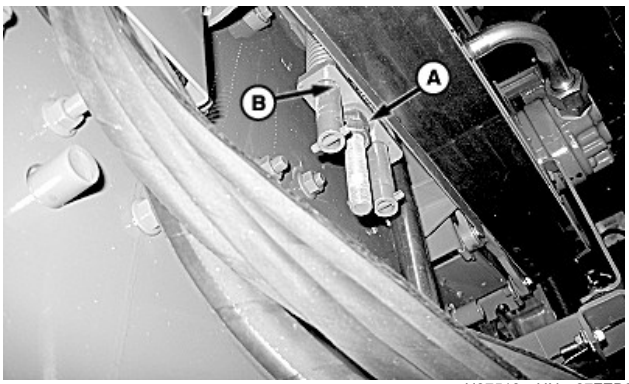
A—Stiprinājums
B—Galvskrūve un uzgrieznis
C—Uzgriežņi
D—Caurumi

Uzstādiet iepriekš noņemto tītavu sūkņa stiprinājumu (A) un nostipriniet ar galvskrūvi un uzgriezni (B).

Pievelciet uzgriežņus (C), līdz cauri mērierīcei ir redzami caurumi (D).

OUO6075,0000655-25-02FEB10

Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (“CommandTouch” mainīgā ātruma slīpā transportiera kamera) – regulēšana



H87518—UN—27FEB07

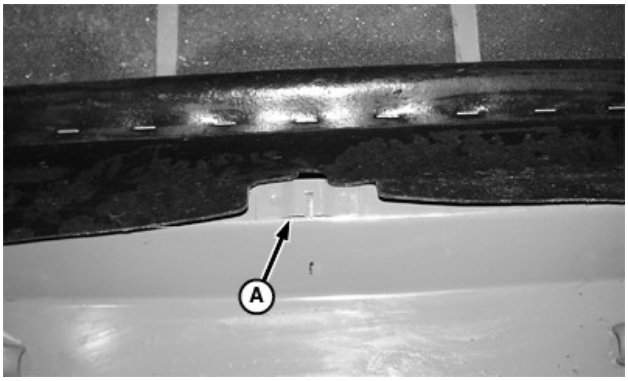
A—Uzgriežņi
B—Caurumi

UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Pievelciet uzgriežņus (A), līdz cauri mērierīcei ir redzami caurumi (B).

OUO6075,0000656-25-02FEB10

Manuālais sagāzuma indikators (sānu sagāzuma sistēma)



H62284A—UN—24JAN00

A—Rieva

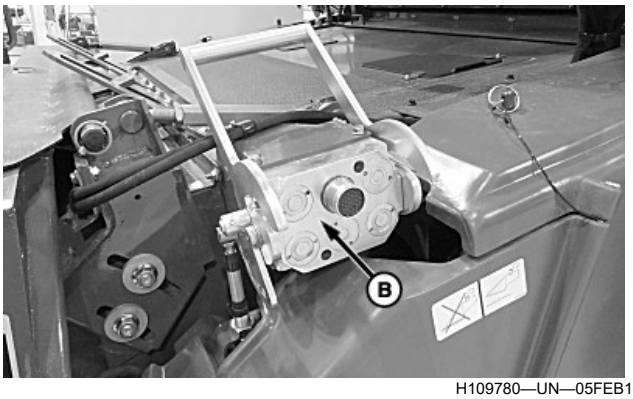
Lai iegūtu ātru vizuālu indikāciju par to, vai hederis ir vienā līmenī ar mašīnas šasiju, sānu sagāzuma sistēma ir aprīkota ar manuāla sagāzuma indikatoru.

Kad rieva (A) ir gumijas blīvējuma centrā, hederis ir aptuveni izlīdzināts ar mašīnas korpusu. Indikators arī var būt noderīgs atsaucei darba laikā.

OUO6075,000066E-25-02FEB10

Universālā savienotāja un viena punkta fiksatora pievienošana

H109779—UN—05FEB14



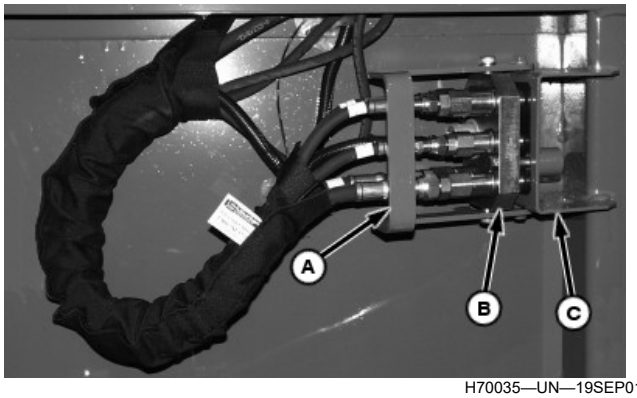
H109780—UN—05FEB14

A—Pārsegs
B—Universālā savienotāja priekšpuse

SVARĪGI: Nesaslēdziet fiksējošās tapas, ja heders atrodas uz zemes. Ja universālais savienotājs ir jāizmanto, kad heders atrodas uz zemes, atāķējiet kabeli no roktura.

Lai novērstu hidrauliskās sistēmas piesārņošanu, pirms pievienošanas notīriet universālā savienotāja virsmu ar elektrisko kontaktu tīrītāju.

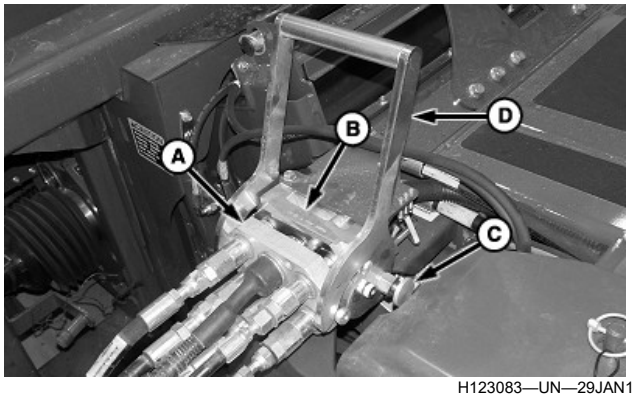
1. Noņemiet pārsegu (A) un notīriet universālā savienotāja priekšpusi (B).



H70035—UN—19SEP01

A—Rokturis
B—Universālais savienotājs
C—Glabāšanas kronšteins

2. Atveriet rokturi (A) un noņemiet universālo savienotāju (B) no uzglabāšanas kronšteina (C).



H123083—UN—29JAN18

A—Universālais savienotājs
B—Kontaktligzda
C—Slēdzis
D—Rokturis

SVARĪGI: Lai novērstu hidrauliskās sistēmas piesārņošanu, pirms pievienošanas notīriet universālā savienotāja virsmas ar elektrisko kontaktu tīrītāju.

PIEZĪME: Lai novērstu fiksējošā kabeļa bojājumus, pie roktura ir pievienota cirpes skrūve. Mēģinot saslēgt fiksējošās tapas, kad heders ir uz zemes, skrūves sagriezīsies. Skatiet sadaļu "Cirpes skrūvju atrašanās vietas" turpmāk šajā nodaļā.

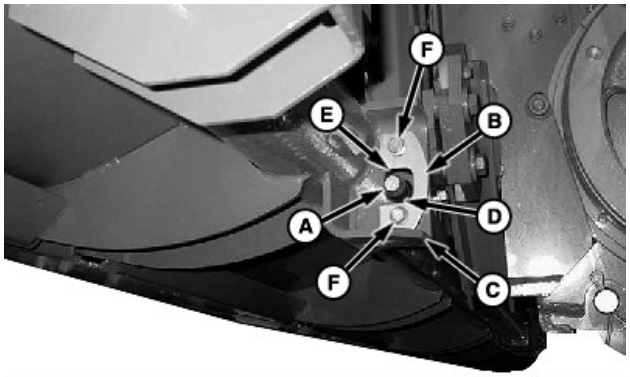
3. Uzstādiet uz kontaktligzdas (B) universālo savienotāju (A).
4. Pavelciet un turiet pogu (C), lai aizvērtu rokturi (D).

H87894—UN—19APR07

A—Slēdzis

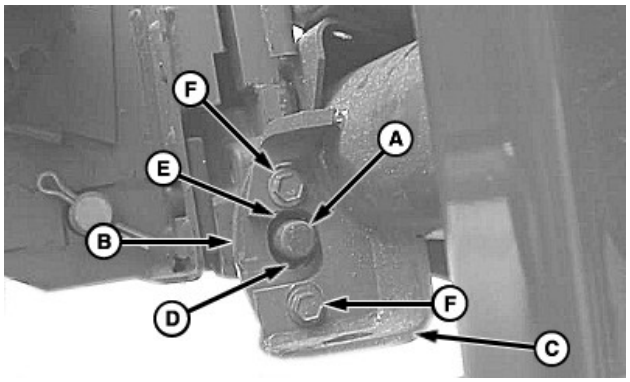
SVARĪGI: Ja universālo savienojumu nevar pilnībā fiksēt, ražas novākšanas vai transportēšanas laikā heders var nokrist.

5. Kad universālā savienotāja rokturis ir pilnībā aizvērts, poga (A) automātiski saslēdz savienotājus.



H81307—UN—28JUN04

Iekšējā fiksēšanas plāksne (M10 galvskrūves)



H81308—UN—28JUN04

Ārējā fiksēšanas plāksne (M12 galvskrūves)

A—Fiksācijas tapa
B—Fiksācijas plāksne
C—Rāmis
D—Apakšējā atstarpe

E—Augšējā atstarpe
F—Galvskrūve (2 gab.)

PIEZĪME: Kad heders ir pievienots, fiksācijas tapām ir brīvi jāvirzās caur fiksācijas plāksnes atverēm. Ja fiksācijas tapas nevirzās cauri fiksācijas plāksnēm, pārliecinieties, ka hedera fiksējošās plāksnes ir noregulētas pareizi.

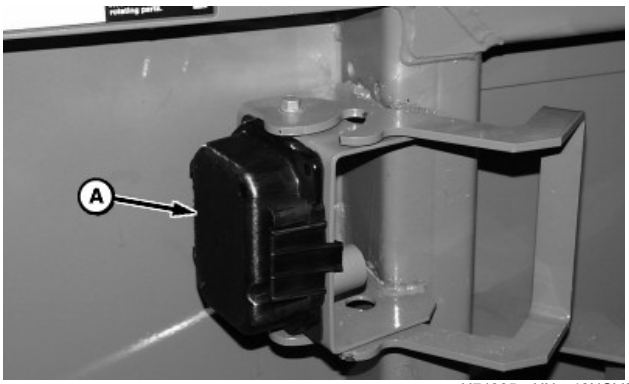
6. Kad universālais savienotājs fiksēts, fiksācijas tapām (A) ir brīvi jāvirzās caur fiksācijas plāksnes atverēm hederā. Fiksācijas plāksnei (B) jāpieskaras rāmim (C). Starp plāksnes apakšējo spraugu un fiksācijas tapu jābūt mazākam attālumam (D) nekā starp plāksnes augšējo spraugu (E) un fiksācijas tapu. Iespējams, ka tādēļ fiksējošā plāksne būs jāapvērš.
7. **Ja nepieciešama regulēšana:** Izskrūvējiet galvskrūves (F), apgrieziet plāksni otrādi gareniski un uzstādiet to atpakaļ.
8. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Iekšējā fiksācijas plāksne (M10 galvskrūves)—Griezes moments. . . . . 80 Nm (60 mārc. uz pēdu)

Tehniskie dati

Ārējā fiksēšanas plāksne (M12 galvskrūves)—Griezes moments. . . . . 130 Nm (96 mārc. uz pēdu)



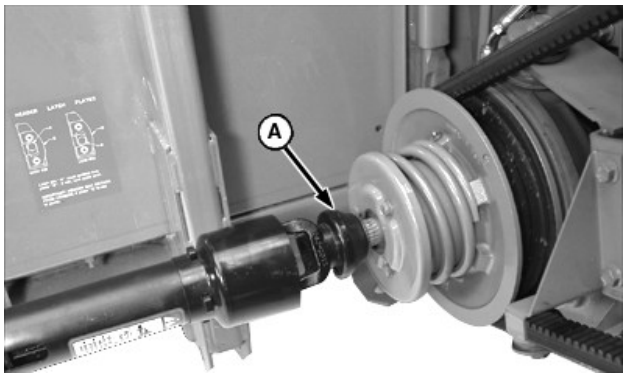
H74305—UN—18NOV02

A—Pārsegs

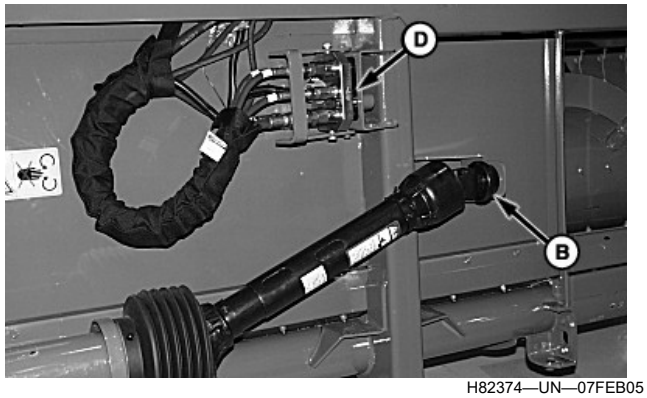
9. Uzstādiet pārsegu (A) uz platformas uzglabāšanas stāvoklī.
10. Izņemiet teleskopisko vārpstu no uzglabāšanas stāvokļa un uzstādiet uz slīpā transportiera kameras aizmugurējās vārpstas, pārliecinoties, ka fiksācijas uzmava ir pilnībā fiksēta.

OUO6075,0004EB9-25-06JUL20

Hedera pievienošana un atvienošana no slīpā transportiera kameras



H52778—UN—23MAR99



H82374—UN—07FEB05

H87895—UN—19APR07

A—Fiksācijas uzmava
B—Uzglabāšanas stāvoklis
C—Slēdzis
D—Universālā savienojuma uzglabāšanas stāvoklis

⚠ UZMANĪBU: Neatstājiet piedziņas vārpstas mašīnā. Ja slīpā transportiera kamera tiek nejauši ieslēgta, var tikt apdraudēti cilvēki un bojāta mašīna.

SVARĪGI: Piedziņas vārpstas ar U veida savienojumiem izmanto visu apstiprināto hederu kreisajā un labajā pusē.

PIEZĪME: Visas piestiprināšanas un atvienošanas darbības skatiet hedera operatora rokasgrāmatā.

1. Atvienojiet teleskopisko piedziņas vārpstu no slīpā

transportiera kameras pie fiksējošās uzmavas (A) abās mašīnas pusēs.

2. Novietojiet teleskopisko piedziņas vārpstu glabāšanas stāvoklī (B).

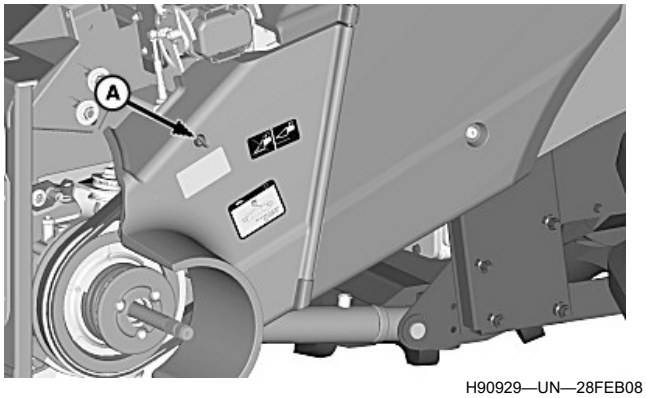
SVARĪGI: Fiksējošās tapas nedrīkst izmantot, kad heders atrodas uz zemes. Ja universālais savienotājs ir jāizmanto, kad heders atrodas uz zemes, atāķējiet kabeli no roktura.

PIEZĪME: Kad rokturis ir pacelts līdz galam uz augšu, fiksācijas tapām ir jābūt pilnībā ievilktām. Noregulējiet kabeļa stiprinājumu, ja fiksācijas tapas nav pilnībā ievilktas. Skatiet sadaļu Viena punkta fiksācija — regulēšana.

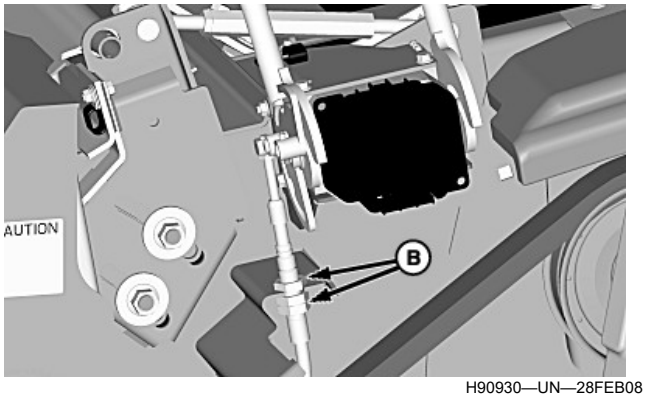
3. Pavelciet un turiet pogu (C), lai atbrīvotu fiksatoru, vienlaikus paceļot rokturi, lai atvienotu universālo savienotāju.
4. Noņemiet universālā savienotāja pārsegu no glabāšanas stāvokļa uz hedera un novietojiet pārsegu uz mašīnas universālā savienotāja.
5. Novietojiet un fiksējiet universālo savienotāju glabāšanas stāvoklī (D).

OUO6075,0004EBA-25-06JUL20

Viena punkta fiksācija — regulēšana



H90929—UN—28FEB08



H90930—UN—28FEB08

A—Aizsargs
B—Pretuzgrieznis (2 gab.)

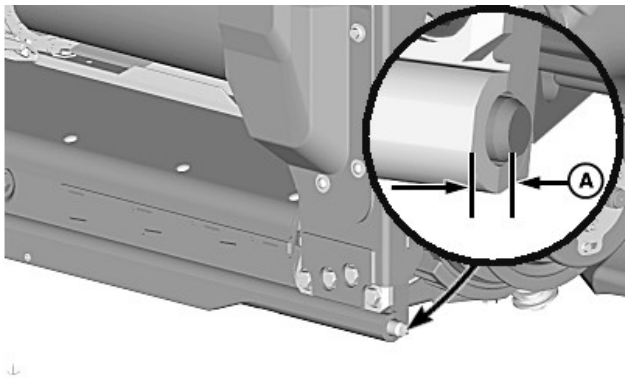
⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Slīpā transportiera kameras sānu sasveres regulēšana jāveic tikai trosei pie universālā savienotāja roktura.

1. Atveriet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargu (A).
2. Atlaidiet kabeļa pretuzgriežņus (B).

SVARĪGI: Pārbaudiet, vai rokturis atduras pret universālā savienotāja atduri. Ja rokturis nav novietots pret atduri, tiks iegūti nepareizi tapas izmēri un heders ražas novākšanas vai braukšanas laikā var nokrist.

3. Novietojiet universālā savienotāja rokturi pret aizturi.



H90931—UN—05MAR08

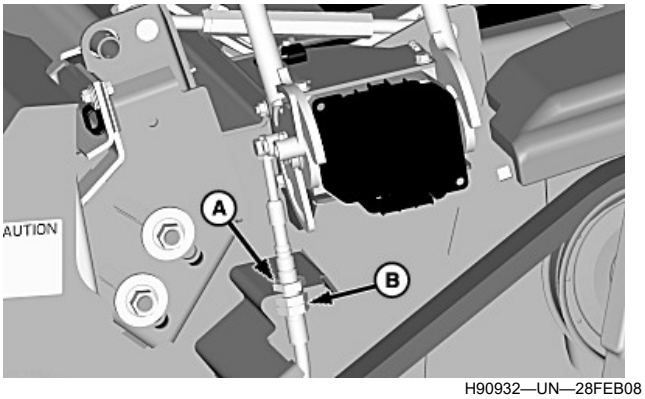
Kreisās puses fiksācijas tapa

A—Izmērs

PIEZĪME: Kronšteinā pārvietojot trosi "augšup", tapa iebīdās dziļāk.

Kronšteinā pārvietojot torsi "lejup", tapa vairāk izbīdās.

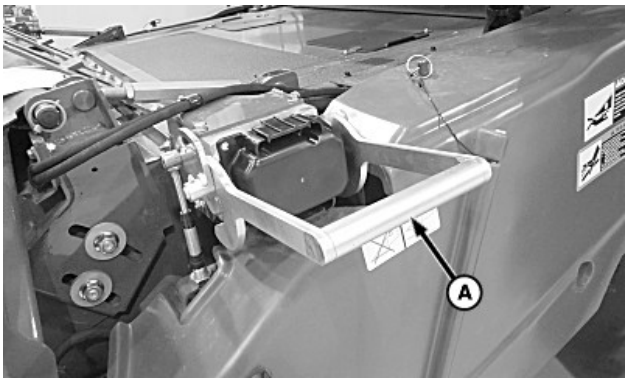
4. Noregulējiet trosi kronšteinā tā, lai tapas tiktu pielāgotas pareizi:
   - Kreisās puses fiksācijas tapai ir jābūt vienā līmenī ar virsmu +/–2 mm (0,08 collas) (A).



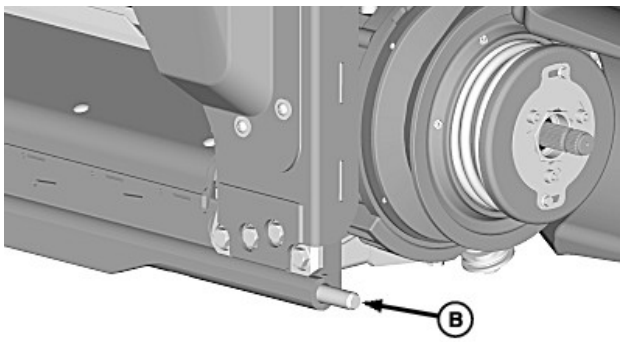
H90932—UN—28FEB08

A—Augšējais pretuzgrieznis
B—Apakšējais pretuzgrieznis

5. Pieturiet apakšējo pretuzgriezni (B) un pievelciet augšējo pretuzgriezni (A).



H109781—UN—05FEB14



H90933—UN—28FEB08

A—Universālā savienotāja rokturis
B—Tapa (2 gab.)

SVARĪGI: Ja nepārliecināsities, ka tapas ir iestatītas norādītajos izmēros, heders ražas novākšanas vai braukšanas laikā var nokrist.

6. Pilnībā nolaidiet universālā savienotāja rokturi (A) un pārbaudiet, vai tapas (B) (abās pusēs) ir iestatītas atbilstoši tehniskajiem datiem. Veiciet atkārtotu regulēšanu, ja neatbilst tehniskajiem datiem.

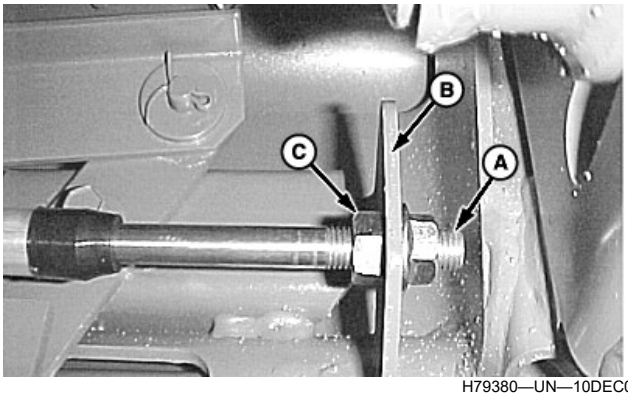
Tehniskie dati

Slīpā transportiera kameras tapas—Attālums	45–52 mm (1-3/4–2 collas)

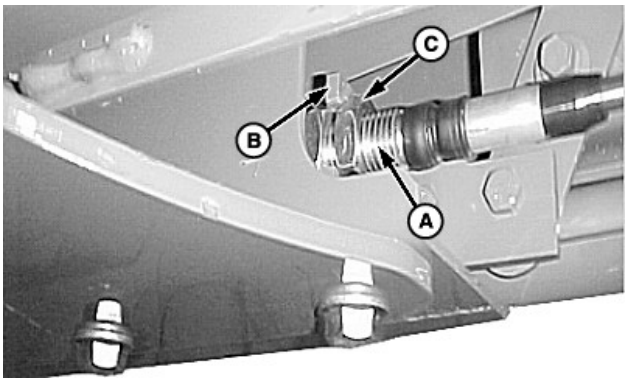
7. Aizveriet slīpā transportiera kameras kreisās puses aizsargu.

OUO6075,0004E89-25-06JUL20

Līdzenas zemes slīpā transportiera kameras apakšējā kabeļa gals – regulēšana



H79380—UN—10DEC03



H79389—UN—10DEC03

A—Vītnes
B—Balstenis
C—Kontruzgriežņi

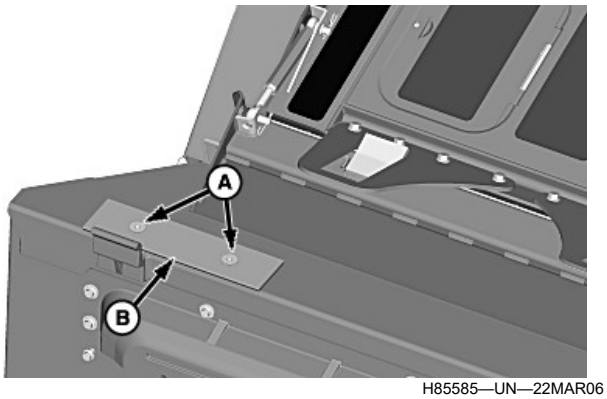
Ja vītnes (A) nav centrētas balstenī (B), ir jāveic korekcijas fiksējošā kabeļa apakšējam galam.

Atlaidiet kontruzgriežņus (C) un noregulējiet kabeli tā, lai vītnes būtu centrētas balstenī.

Pievelciet kontruzgriežņus.

OUO6075,0000672-25-02FEB10

Līdzenas zemes slīpā transportiera kamera – starplikas noregulēšana



H85585—UN—22MAR06

A—Skrūves
B—Starplika

PIEZĪME: Riepas ir jāpiepūš ar spiedienu, kas ir vienāds ar gaisa spiedienu, lai nodrošinātu precīzu līmeņošanas iestatīšanu.

Kad hederis ir pievienots slīpā transportiera kamerai, tam ir jābūt vienā līmenī.

Paceliet hederi vidējā augstumā.

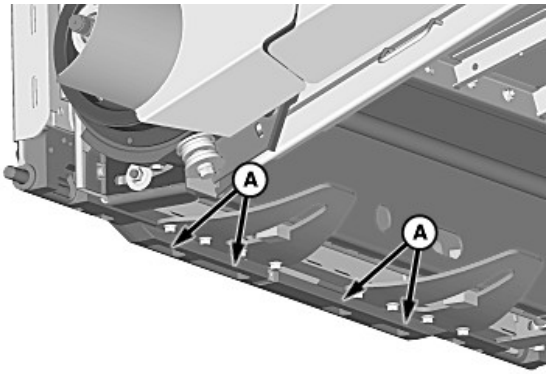
Nostājieties apmēram 5 m (15 ft) uz priekšu no hedera.

Salīdziniet hedera apakšpusi ar mašīnas priekšējo asi.

Ja hederis neatrodas vienā līmenī, noņemiet skrūves (A) un pārvietojiet starplikas (B) no viena sāna uz otru uz slīpā transportiera kameras augšējās sijas.

OUO6075,0000673-25-02FEB10

Slīpā transportiera kameras fiksēšanas tapas (tīrīšana)



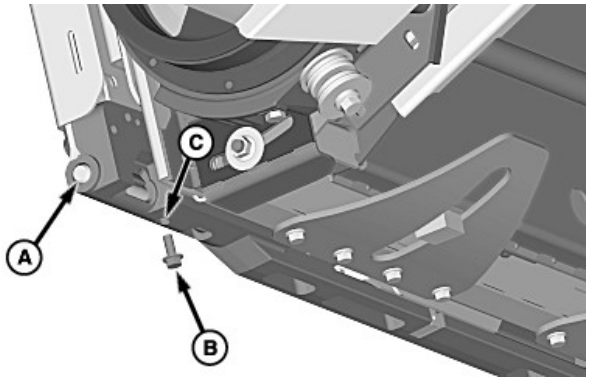
H84880—UN—04NOV05

A—Iztīrāmās vietas

Ja fiksējošas tapas grūti ievietojas sānu sagāzuma slīpo transportieru kamerās, iztīriet labības atlikumus no caurumiem (A).

OUO6075,0000674-25-02FEB10

Slīpā transportiera kameras manuāla atbloķēšana



H84881—UN—04NOV05

A—Fiksējošās tapas
B—Galvskrūve
C—Caurums

Lai demontētu hederi, ja nogriežamā skrūve būtu sabojāta, iespiediet fiksējošās tapas (A) caur fiksējošajām platēm un ieskrūvējiet M12 galvskrūvi (B) caurumā (C). To pašu izdariet otrā pusē.

OUO6075,0000675-25-02FEB10

Cirpes skrūves atrašanās vieta

H109782—UN—05FEB14

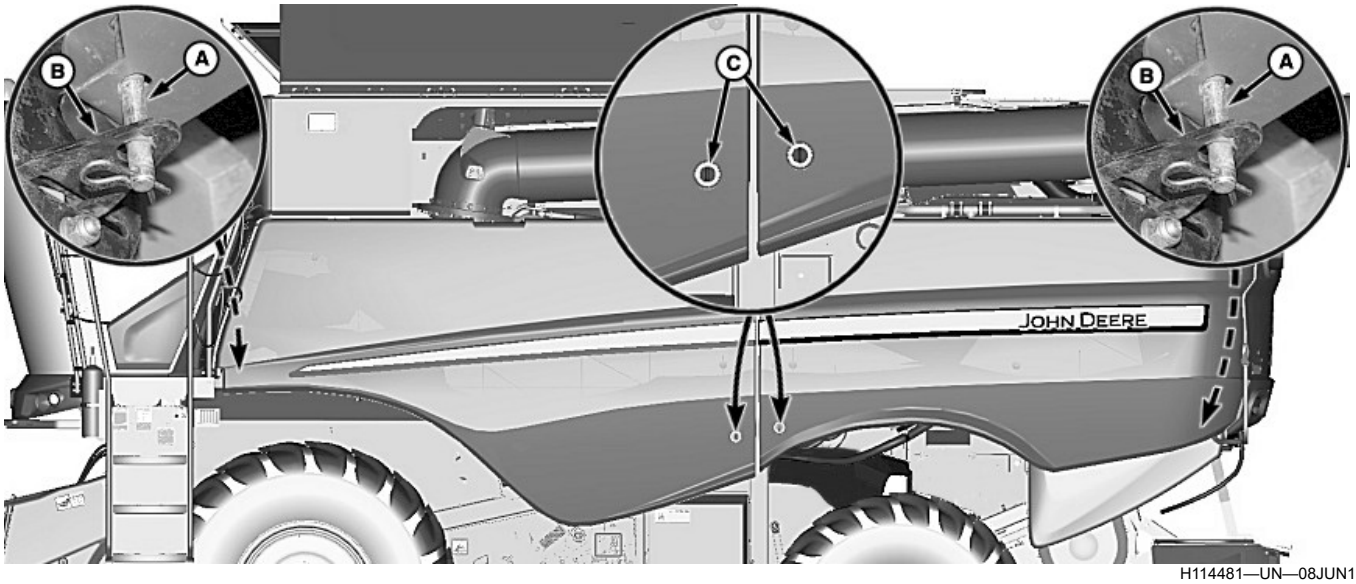
A—nogriežamā skrūve
B—Papildu cirpes skrūves

PIEZĪME: Komplektā iekļautas trīs papildu cirpes skrūves.

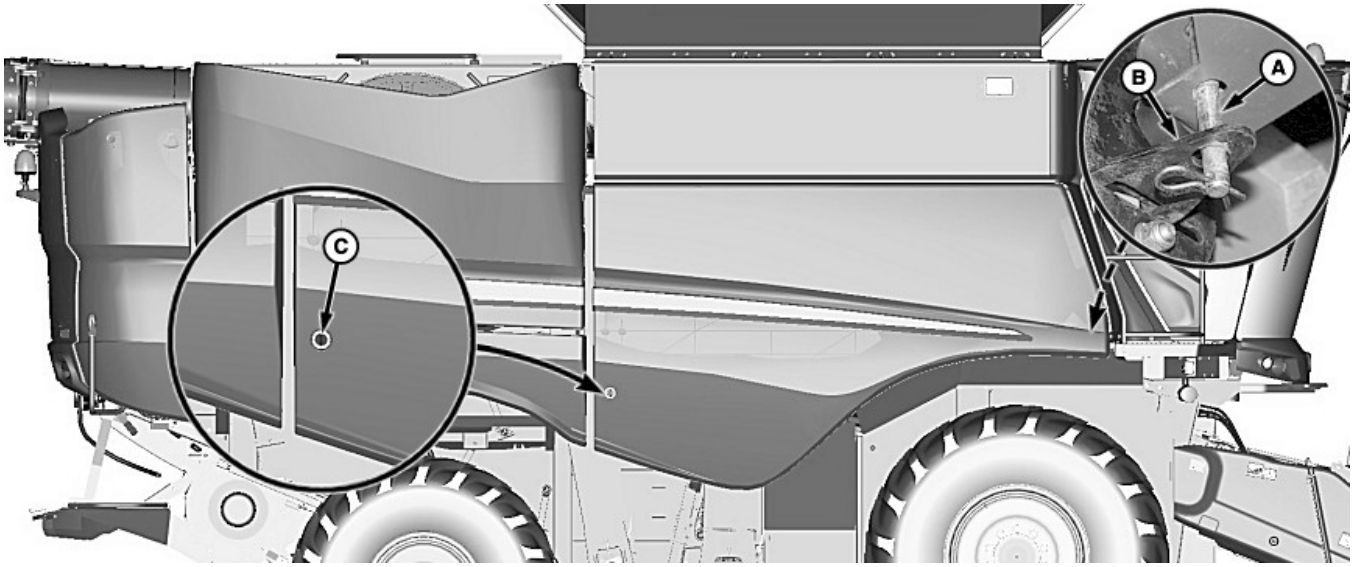
Ja cirpes skrūve (A) nolūzt, izskrūvējiet un nomainiet ar papildu cirpes skrūvi (B).

SS43267,000037A-25-05FEB14

Spārnu durvis



H114481—UN—08JUN15



H106222—UN—19FEB13

A—Tapa
B—Fiksēšanas plāksnes
C—Fiksators

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Darbības ar tapām un fiksējošām svirām mašīnas abās pusēs ir vienādas.

1. Izņemiet atsperes cilpu un tapu (A) no fiksējošās plāksnes (B). Uzlieciet atsperes cilpu atpakaļ uz tapas.
2. Pagrieziet fiksatoru (C) un pavelciet spārnu veida durvis, lai paceltu.

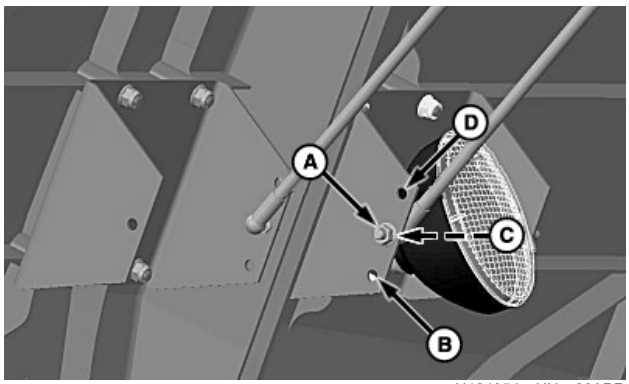
OUO6075,0004942-25-26APR18

Spārnu durvis un aizsargi

Pirms mašīnas darbināšanas pārliecinieties, ka visas spārnu durvis un aizsargi ir piestiprināti un aizvērti.

OUO6075,0004E8A-25-26JUN20

Spārnu duvju cilindra regulēšana



H124054—UN—26APR18

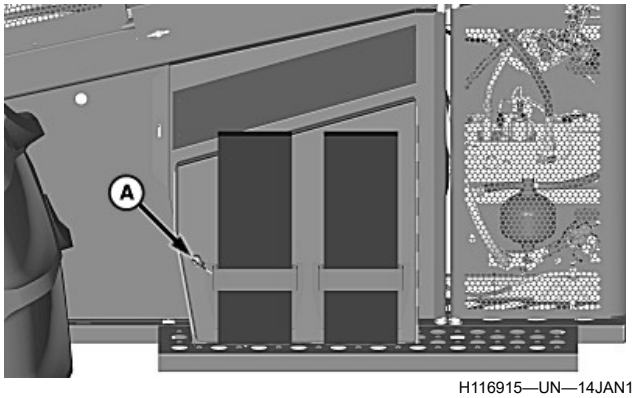
A—Uzgrieznis
B—Apakšējā atvere
C—Vidējā atvere
D—Augšējā atvere

PIEZĪME: Apakšējā atvere tiek izmantota, lai pazemināt spārnveida durvju kopējo augstumu, kad tās ir atvērtā stāvoklī. Augšējā atvere tiek izmantota, lai paaugstinātu spārnveida durvju kopējo augstumu, kad tās ir atvērtā stāvoklī.

Izņemiet uzgriezni (A) no cilindra un pārvietojiet vajadzīgajā atverē (B—D).

OUO6075,0004943-25-07JUN18

Instrumentu kastes lietošana (ja uzstādīta)



H116915—UN—14JAN16

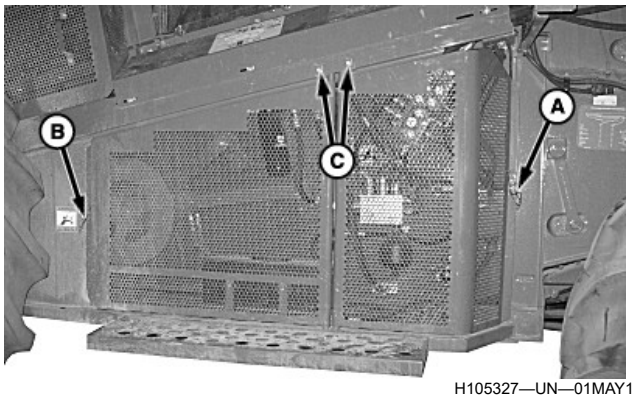
A—Fiksators

Pagrieziet fiksatoru (A), lai atvērtu instrumentu kastes durvis.

OUO6075,00041E3-25-11APR16

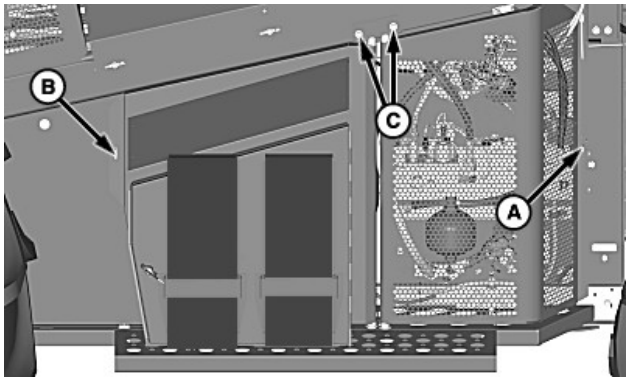
Kreisās puses sānu aizsargi

Sānu aizsargi (variants A)



H105327—UN—01MAY12

Aizsargi (bez instrumentu kastes)



H116913—UN—14JAN16

Aizsargi (ar instrumentu kasti)

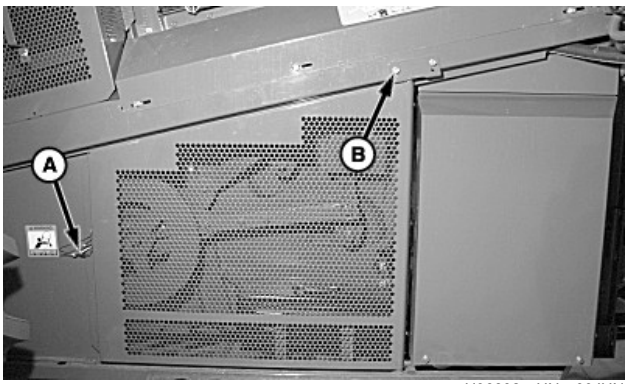
A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Ātrās fiksācijas tapa
C—Galvskrūves

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Lai atvērtu aizsargus, noņemiet ātrās fiksācijas tapu (A un B).

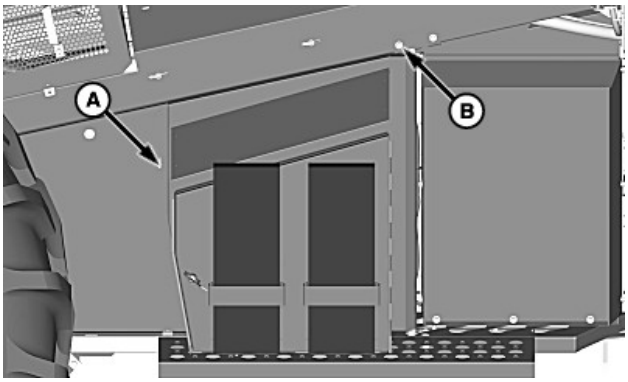
Izskrūvējiet galvskrūves (C) un paceliet aizsargus, lai tos noņemtu.

Sānu aizsargi (variants B)



H96802—UN—09JUN10

Aizsargi (bez instrumentu kastes)



H116914—UN—14JAN16

Aizsargi (ar instrumentu kasti)

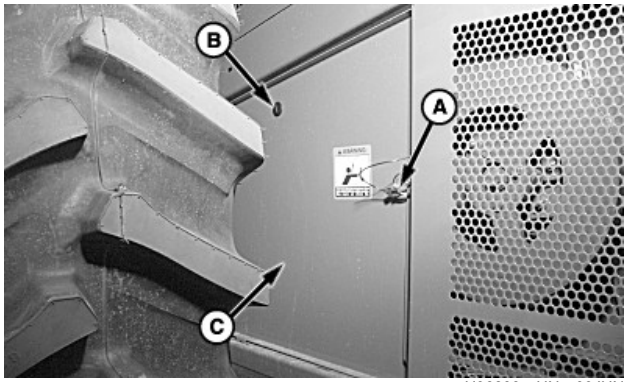
A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Galvskrūves

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Lai atvērtu aizsargu, noņemiet ātrās fiksācijas tapu (A).

Izskrūvējiet galvskrūves (B) un paceliet aizsargu, lai to noņemtu.

Ventilatora aizsargs

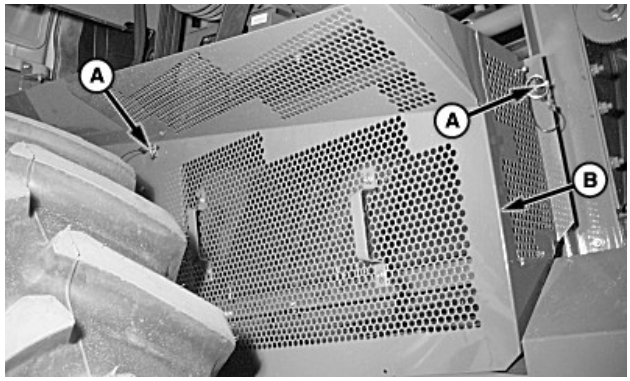


H96803—UN—09JUN10

A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Fiksators
C—Aizsargs

Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un pagrieziet fiksatoru (B), lai noņemtu aizsargu (C).

Aizgšējais separatora aizsargs



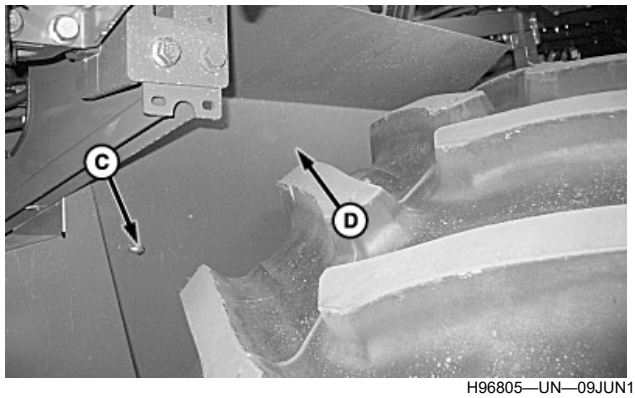
H96804—UN—09JUN10

A—Ātrās fiksācijas tapas
B—Aizsargs

Izņemiet ātrās bloķēšanas tapas (A) un noņemiet aizsargu (B).

Priekšējais kuļmašīnas aizsargs

H96804—UN—09JUN10



H96805—UN—09JUN10

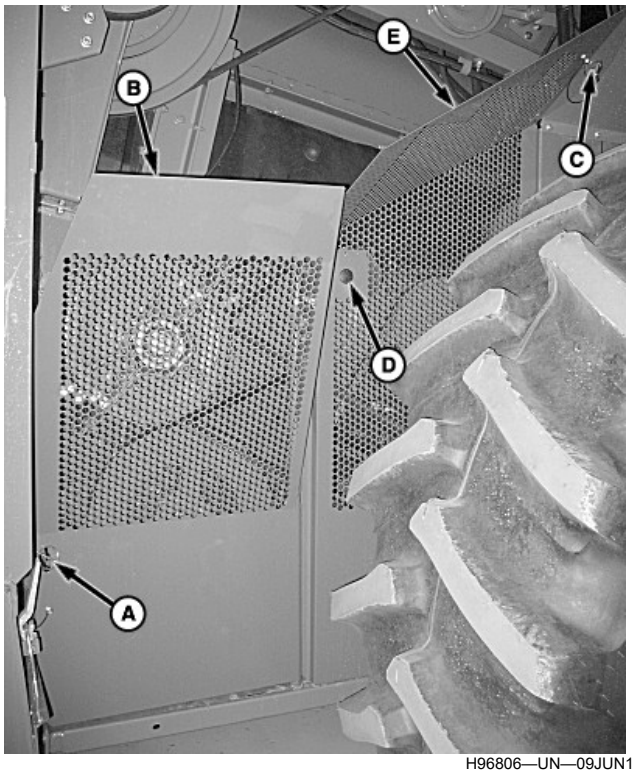
A—Ātrās fiksācijas tapas
B—Aizsargs
C—Galvskrūve
D—Aizsargs

Izņemiet ātrās bloķēšanas tapas (A) un noņemiet aizsargu (B).

Noņemiet galvskrūvi (C) un pabīdiet priekšējo kuļmašīnas aizsargu (D) atpakaļ, lai to varētu noņemt.

OUO6075,00044A1-25-20DEC16

Labās puses sānu aizsargi



H96806—UN—09JUN10

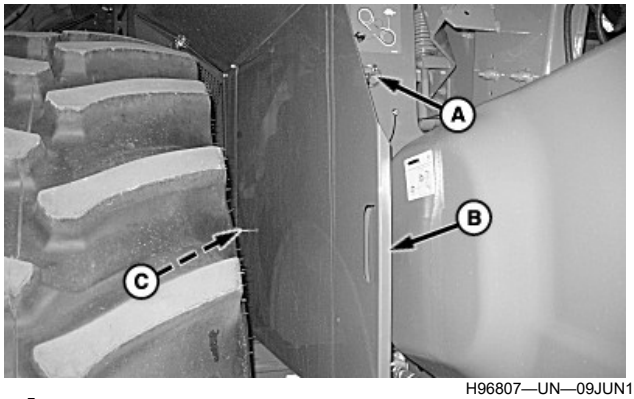
A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Aizsargs
C—Ātrās fiksācijas tapa
D—Fiksators
E—Aizsargs

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Aizmugures aizsargs un vidējais ventilatora aizsargs – noņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un atveriet aizsargu (B), lai varētu veikt siksnu apkopi.

Noņemiet ātrās fiksācijas tapu (C) un pagrieziet tapu (D), lai atslēgtu.

Paceliet un izņemiet aizmugures aizsargu (B) un vidējo ventilatora aizsargu (E).



H96807—UN—09JUN10

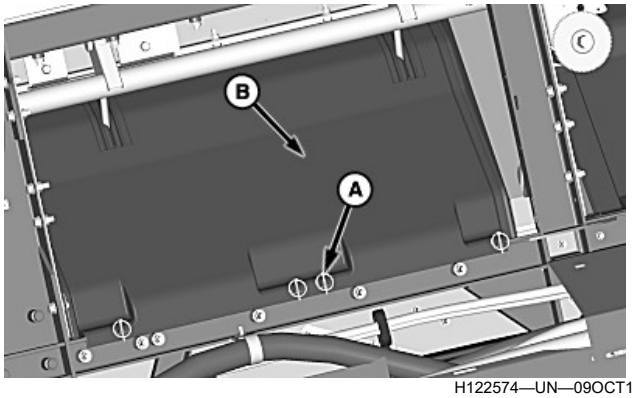
A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Aizsargs
C—Galvskrūve

Priekšējais separatora aizsargs – noņemiet ātrās fiksācijas tapas (A) un pavelciet aizsargu (B) uz priekšu.

Noņemiet galvskrūvi (C) un noņemiet aizsargu.

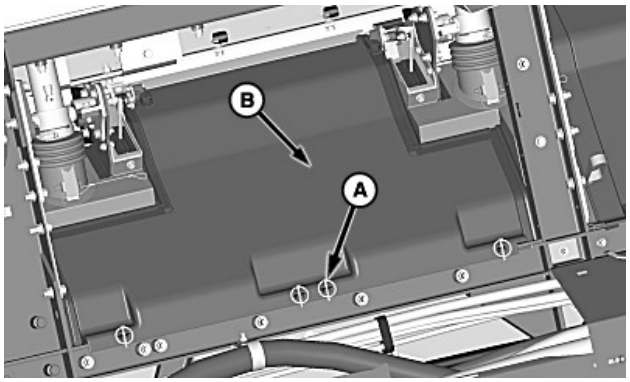
OUO6075,00007C7-25-28SEP10

Separatora pārsegi



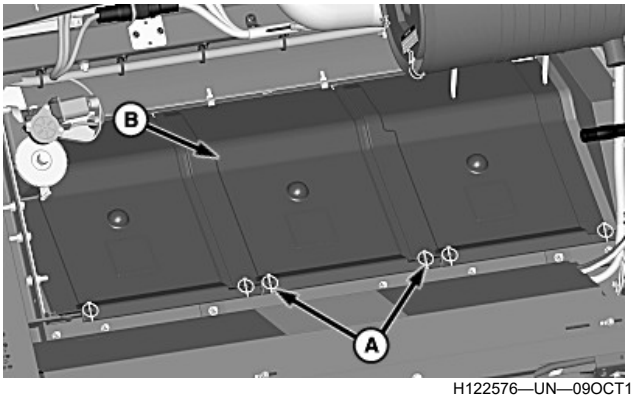
H122574—UN—09OCT17

Kulšanas pārsegs (standarta kuļkurvja regulēšana)



H122575—UN—09OCT17

Kulšanas pārsegs (aktīva kuļkurvja izolācija)



H122576—UN—09OCT17

Separatora pārsegi

A—Ātrās fiksācijas tapas
B—Vāki

UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

SVARĪGI: Lai novērstu graudu zudumus, pārliecinieties, ka separatora pārsegi atrodas vienā līmenī ar separatoru un atrodas zem separatora malas. Pārsegi tiek ievietoti, sākot no kreisās malas, raugoties pret mašīnu, un darbojas uz labo pusi.

Neuzlieciet pārsegus karstā saulē; citādi tie deformēsies.

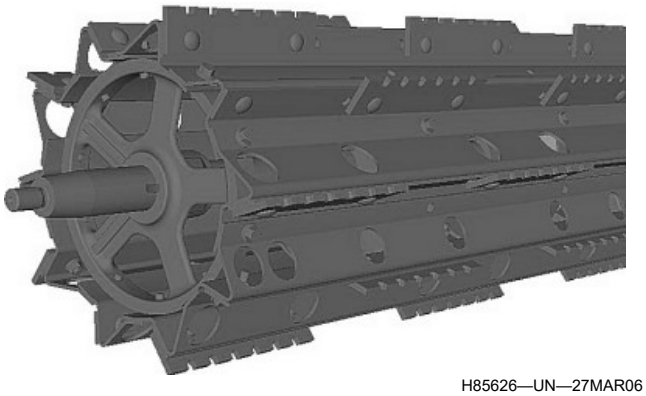
PIEZĪME: Kulšanas sekcijas noslēgšanai tiek izmantots viens pārsegs mašīnas kreisajā pusē un divi pārsegi mašīnas labajā pusē. Separatora sadaļas noslēgšanai paredzēti trīs pārsegi, kas atrodas mašīnas abās pusēs.

Pārsegu (C) noturēšanai izmanto ātrās fiksācijas tapas (A).

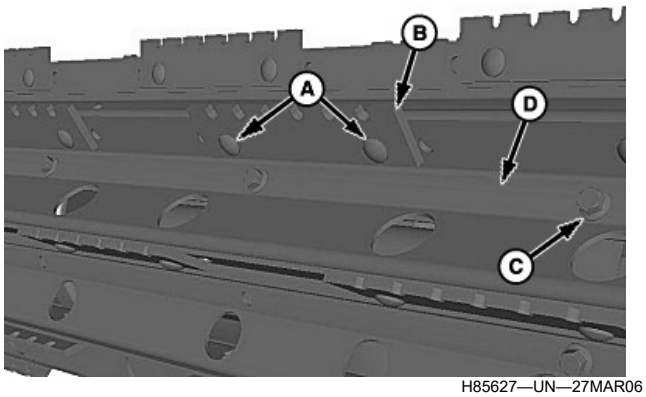
Izņemiet ātrās bloķēšanas tapas un noņemiet pārsegus.

OUO6075,00047C3-25-09OCT17

Standarta padeves paātrinātāja nodiluma slokšņu maiņa



H85626—UN—27MAR06



H85627—UN—27MAR06

Padeves paātrinātāja spārni un nodiluma sloksnes (standarta)

A—Apaļās galvskrūves
B—Padeves paātrinātāja nodiluma sloksne
C—Galvskrūves
D—Padeves paātrinātāja spārni

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Nodiluma sloksnes var apvērst, lai varētu turpināt to lietošanu.

Padeves paātrinātāja spārnus un nodiluma sloksnes var nomainīt, nenoņemot padeves paātrinātāju. Mainiet padeves paātrinātāja spārnus un nodiluma sloksnes komplektā pa divi un vienu otram pretī, lai saglabātu pareizu līdzsvaru.

PIEZĪME: Ja padeves paātrinātājs tiek noņemts no mašīnas vai tam ir veikta apkope, pirms spārnu nostiprināšanas pievelciet skavas skrūves.

Ja nepieciešams, izskrūvējiet apaļās galvskrūves (A) un nomainiet padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (B). Pievelciet apaļās galvskrūves atbilstīgi tehniskajām prasībām.

Tehniskie dati

Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes apaļgalvas skrūves—Griezes moments. . . . . 70 Nm (52 mārciņas uz pēdu)

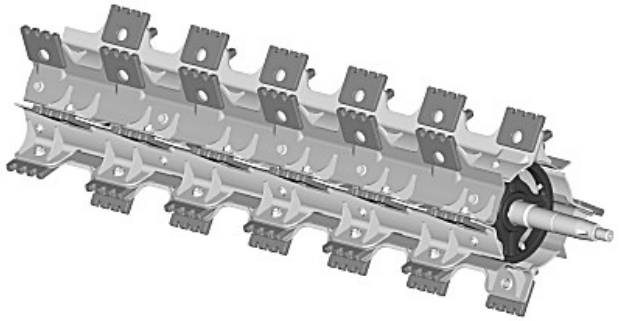
Demontējiet galvskrūves (C) un nomainiet padeves paātrinātāja spārnus (D), ja nepieciešams. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

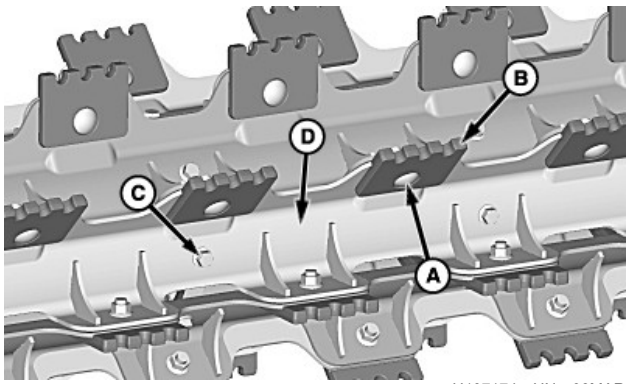
Padeves paātrinātāja spārnu galvskrūves—Griezes moments. . . . . 70 Nm (52 mārciņas uz pēdu)

OUO6075,0001726-25-14JAN14

Cietu graudu padeves paātrinātāja nodiluma slokšņu maiņa



H107173—UN—06MAR13



H107174—UN—06MAR13

Padeves paātrinātāja spārni un nodiluma sloksnes (cietie graudi)

A—Apaļās galvskrūves
B—Padeves paātrinātāja nodiluma sloksne
C—Galvskrūves
D—Padeves paātrinātāja spārni

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Padeves paātrinātāja spārnus un nodiluma sloksnes var nomainīt, nenoņemot padeves paātrinātāju. Nomainiet padeves paātrinātāja spārnus un nodiluma sloksnes komplektā pa divi un vienu otrai pretī, lai saglabātu pareizu līdzsvaru.

PIEZĪME: Ja padeves paātrinātājs tiek noņemts no mašīnas vai tam ir veikta apkope, pirms spārnu nostiprināšanas pievelciet skavas skrūves.

Mainot padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes, vienmēr jāmaina arī stiprinājumi.

Ja nepieciešams, izskrūvējiet apaļās galvskrūves (A) un nomainiet padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (B). Pievelciet apaļās galvskrūves atbilstīgi tehniskajām prasībām.

Tehniskie dati

Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes apaļgalvas skrūves—Griezes moments. . . . . 107 N m (79 mārciņas uz pēdu)

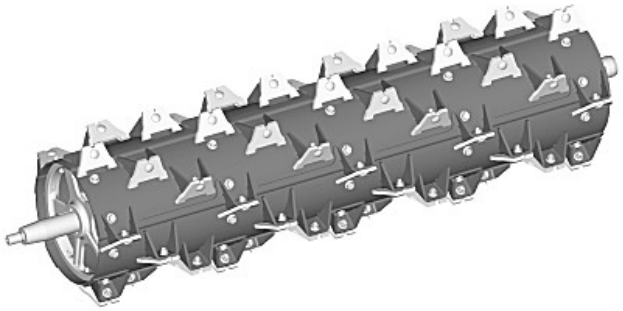
Demontējiet galvskrūves (C) un nomainiet padeves paātrinātāja spārnus (D), ja nepieciešams. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

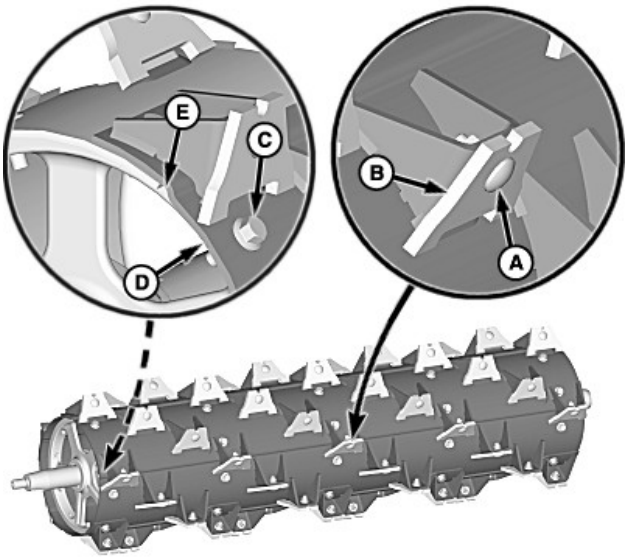
Padeves paātrinātāja spārnu galvskrūves—Griezes moments. . . . . 70 N m (52 mārciņas uz pēdu)

OUO6075,0004A13-25-09AUG18

Zaru padeves paātrinātāja nodiluma slokšņu maiņa



H102209—UN—15JUN11



H102210—UN—15JUN11

Padeves paātrinātāja spārni un nodiluma sloksnes

A—Apaļās galvskrūves
B—Padeves paātrinātāja nodiluma sloksne
C—Galvskrūves
D—Spārna komplekts
E—Daļēji nosegta atrašanās vieta

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Padeves paātrinātāja spārnus un nodiluma sloksnes var nomainīt, nenoņemot padeves paātrinātāju.

Ja nepieciešams, izskrūvējiet apaļās galvskrūves (A) un nomainiet padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (B). Pievelciet apaļās galvskrūves atbilstīgi tehniskajām prasībām.

Tehniskie dati

Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes apaļgalvas skrūves—Griezes moments. . . . . 73 Nm (54 mārciņas uz pēdu)

Noņemiet galvskrūves (C) un mainiet spārna komplektu (D), kad nepieciešams.

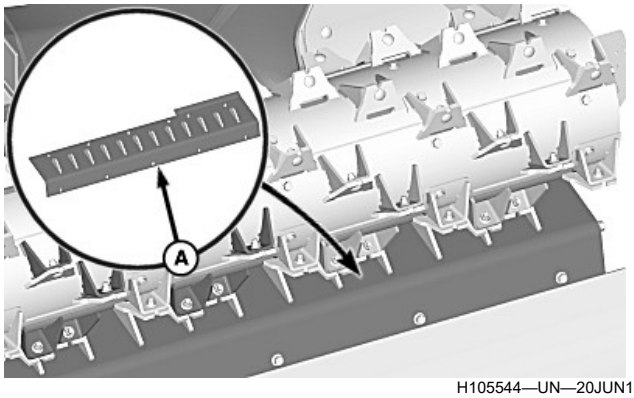
SVARĪGI: Padeves paātrinātājam jābūt statiski līdzsvarotam. Ja nepieciešams, uzstādiet paplāksnes, līdz padeves paātrinātājs ir līdzsvarots.

Uzstādiet spārnu komplektu tā, lai tas daļēji pārklātos atrašanās vietā (E), kā parādīts. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

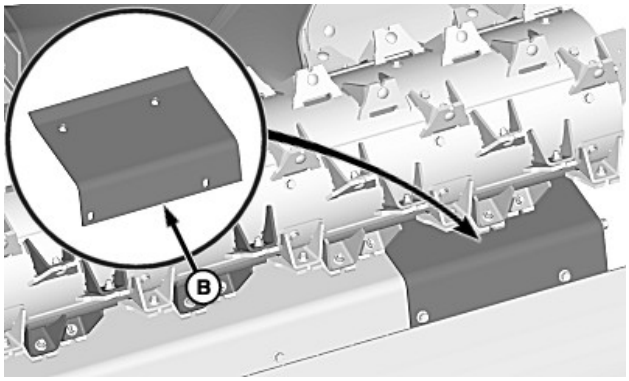
Tehniskie dati	
Padeves paātrinātāja spārnu komplekta galvskrūves—Griezes moments	73 Nm (54 mārciņas uz pēdu)

OUO6075,0001729-25-14JAN14

Zaru padeves paātrinātāja ķemmes grīda (rīsu vākšanas mašīnām)



H105544—UN—20JUN12



H105543—UN—20JUN12

A—Ķemmes grīda
B—Gludais ieliktnis

PIEZĪME: Mašīna no rūpnīcas tiek piegādāta ar uzstādītu ķemmes grīdu. Ķemmes grīdu var izmantot tikai kopā ar zaru padeves paātrinātāju.

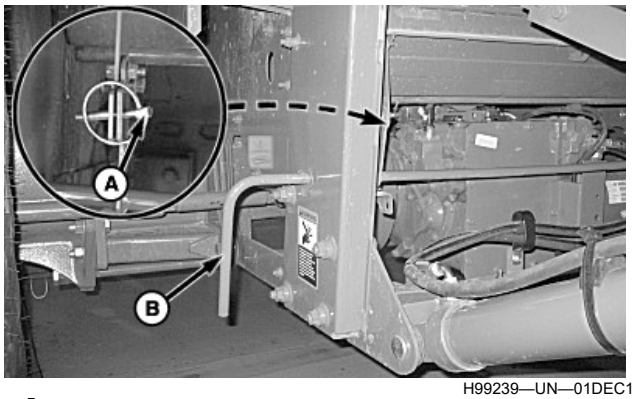
Noņemot ķemmes grīdu (A), jāuzstāda gludais ieliktnis (B), kuru saņēmāt mašīnas komplektā (jāuzstāda kreisajā pusē).

Ražas novākšanas informācija, nevācot rīsus

- Kukurūza – noņemiet ķemmes grīdu un uzstādiet gludo ieliktni.
- Sojas pupiņas – ja pārāk daudz ražas sašķeļas, noņemiet ķemmes grīdu un uzstādiet gludo ieliktni.
- Smalki graudaugi – noņemiet ķemmes grīdu un uzstādiet gludo ieliktni.

OUO6075,0004557-25-02DEC16

Zaru padeves paātrinātāja ķemmes grīda (rīsu vākšanas mašīnām)-demontāža



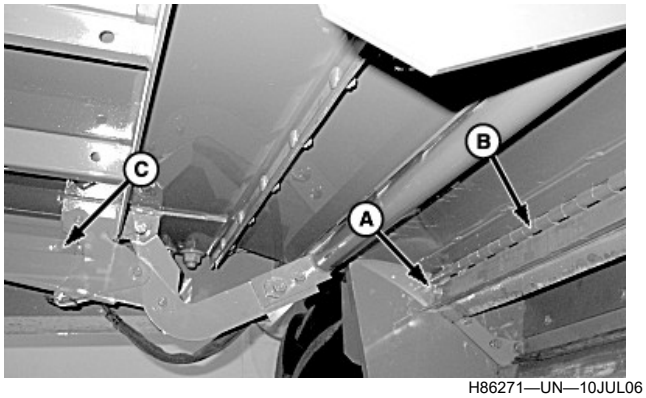
H99239—UN—01DEC10

A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Svira

⚠ UZMANĪBU: Paceliet padevēja kameru, nolaidiet drošības atbalstu, APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Noņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un pārvietojiet sviru (B) uz augšu, lai atvērtu akmeņu uztvērēju.

Padeves plāksne (variants A)



H86271—UN—10JUL06

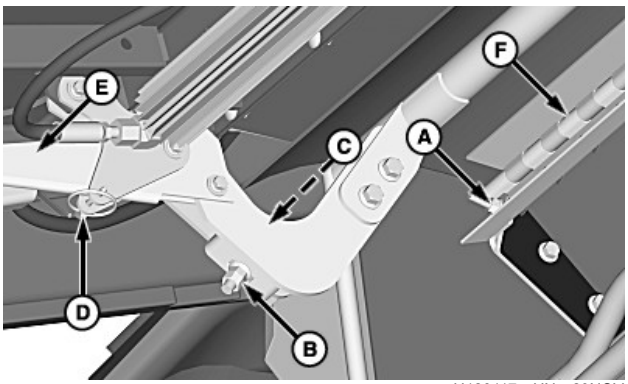
A—Galvskrūves un uzgriežņi
B—Padeves plāksnes mezgls
C—Svira

Abās mašīnas pusēs izskrūvējiet un saglabājiet galvskrūves un uzgriežņus (A).

Izņemiet ātrās fiksācijas tapu un pārvietojiet sviru (C) uz leju atpakaļ, vienlaikus noņemot padeves plāksnes mezglu (B).

Paceliet sviru (C) un fiksējiet ar iepriekš noņemto ātrās fiksācijas tapu.

Padeves plāksne (variants B)



H120117—UN—29NOV16

A—Galvskrūves un uzgriežņi
B—Uzgriežņi
C—Apaļgalvas skrūve
D—Ātrās fiksācijas tapa
E—Svira
F—Padeves plāksnes mezgls

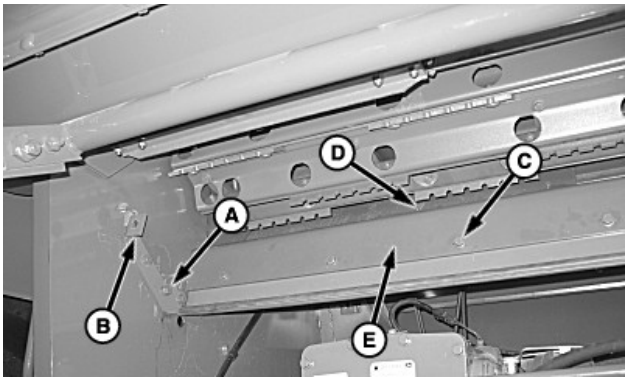
Abās mašīnas pusēs izskrūvējiet un saglabājiet galvskrūves un uzgriežņus (A).

Noņemiet uzgriežņus (B) un apaļgalvas bultskrūves (C) no abām mašīnas pusēm.

Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (D) un pārvietojiet sviru (E) uz leju atpakaļ, vienlaikus noņemot padeves plāksnes mezglu (F).

Paceliet sviru (E) un nostipriniet ar iepriekš izskrūvēto apaļgalvas bultskrūvi (C) un iepriekš noskrūvētajiem uzgriežņiem (B) abās mašīnas pusēs.

Uzstādiet iepriekš izņemto ātrās fiksācijas tapu (D).



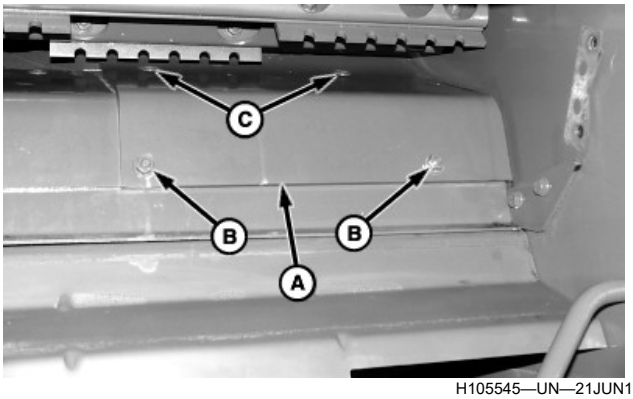
H121116—UN—21MAR17

A—Stiprinājumi (2 gab.)
B—Kronšteini (2 gab.)
C—Galvskrūves un uzgriežņi (5 gab.)
D—Bultskrūves
E—Ķemmes grīda

No abām mašīnas pusēm izskrūvējiet un saglabājiet stiprinājumus (A) un kronšteinu (B).

Izskrūvējiet un saglabājiet galvskrūves un uzgriežņus (C).

Izskrūvējiet un saglabājiet bultskrūves (D) un izņemiet ķemmes grīdu (E).



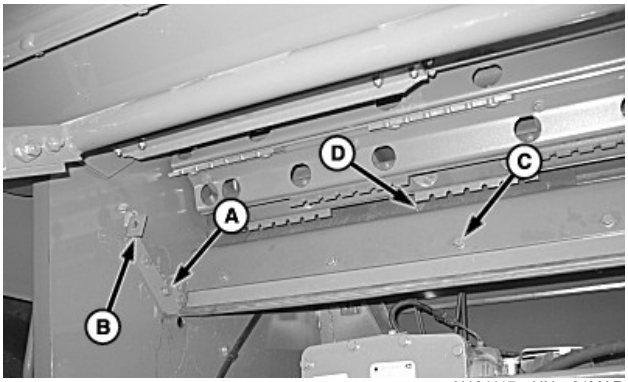
H105545—UN—21JUN12

A—Gludais ieliktnis
B—Galvskrūves un uzgriežņi (2 gab.)
C—Bultskrūves (2 gab.)

Kreisajā pusē uzstādiet gludo ieliktni (A), kuru saņēmāt mašīnas komplektā.

Ieskrūvējiet iepriekš izskrūvētās galvskrūves un uzgriežņus (B).

Ieskrūvējiet iepriekš izskrūvētās bultskrūves (C).



H121117—UN—21MAR17

A—Stiprinājumi (2 gab.)
B—Kronšteini (2 gab.)
C—Galvskrūves un uzgriežņi (3 gab.)
D—Bultskrūves (3 gab.)

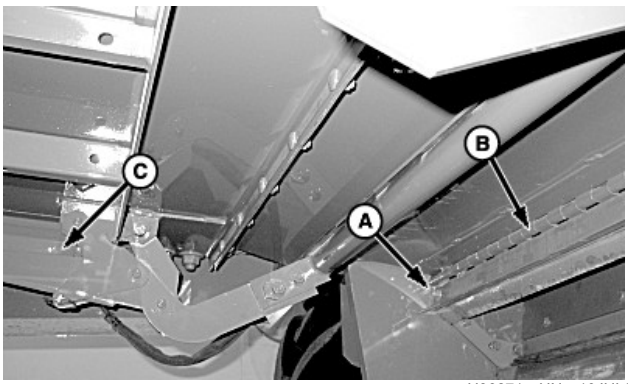
PIEZĪME: Lai izvairītos no ražas zuduma, ieskrūvējiet bultskrūves tajos pašos caurumos, kuros bija nofiksēta ķemmes grīda.

Ieskrūvējiet iepriekš izskrūvētās bultskrūves (D).

Ieskrūvējiet iepriekš izskrūvētās galvskrūves un uzgriežņus (C).

Abās mašīnas pusēs uzstādiet iepriekš noņemtos kronšteinus un nostipriniet ar iepriekš noņemtajiem stiprinājumiem (A).

Padeves plāksne (variants A)



H86271—UN—10JUL06

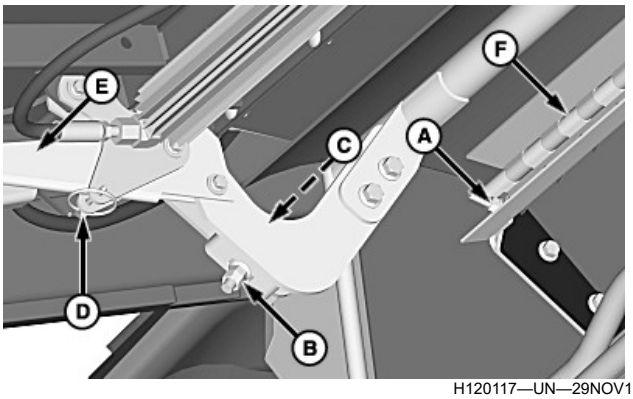
A—Galvskrūves un uzgriežņi
B—Padeves plāksnes mezgls
C—Svira

Izņemiet ātrās fiksācijas tapu un pārvietojiet sviru (C) uz leju un atpakaļ.

Abās mašīnas pusēs uzstādiet iepriekš noņemto padeves plāksnes mezglu (B) un nostipriniet ar iepriekš noņemtajām galvskrūvēm un uzgriežņiem (A).

Lai aizvērtu padeves plāksnes lūku, virziet sviru uz priekšu un nostipriniet ar iepriekš noņemto ātrās fiksācijas tapu.

Padeves plāksne (variants B)



H120117—UN—29NOV16

A—Galvskrūves un uzgriežņi
B—Uzgriežņi
C—Apaļgalvas skrūve
D—Ātrās fiksācijas tapa
E—Svira
F—Padeves plāksnes mezgls

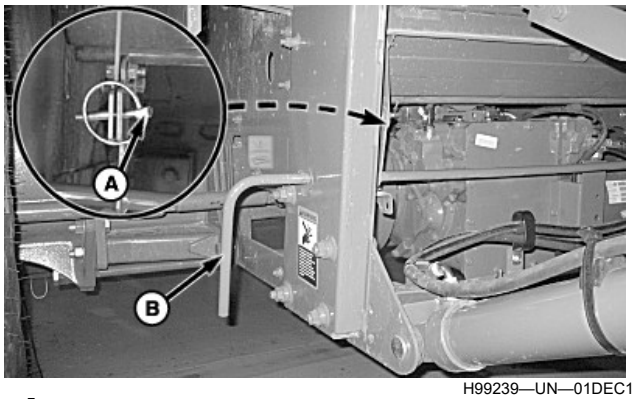
Noņemiet uzgriežņus (B) un apaļgalvas bultskrūves (C) no abām mašīnas pusēm.

Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (D) un pārvietojiet sviru (E) uz leju un atpakaļ.

Abās mašīnas pusēs uzstādiet iepriekš noņemto padeves plāksnes mezglu (F) un nostipriniet ar iepriekš noņemtajām galvskrūvēm un uzgriežņiem (A).

Paceliet sviru (E) un nostipriniet ar iepriekš izskrūvēto apaļgalvas bultskrūvi (C) un iepriekš noskrūvētajiem uzgriežņiem (B) abās mašīnas pusēs.

Uzstādiet iepriekš izņemto ātrās fiksācijas tapu (D).



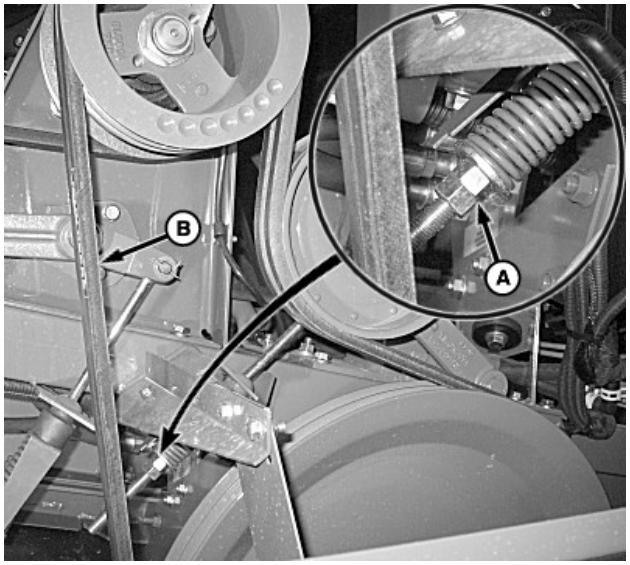
H99239—UN—01DEC10

A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Svira

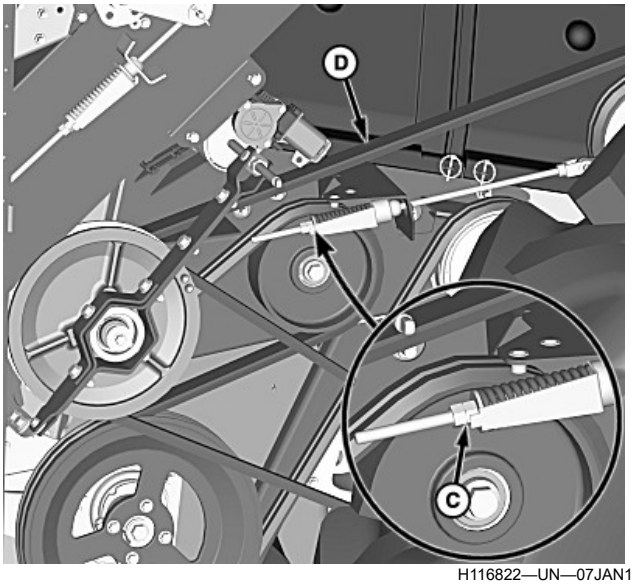
Lai aizvērtu akmeņu uztvērēju un nostiprinātu to ar ātrās fiksācijas tapu (A), virziet sviru (B) uz leju.

OUO6075,00046A7-25-21MAR17

Padeves paātrinātāja siksna – maiņa



H96924—UN—16JUN10



H116822—UN—07JAN16

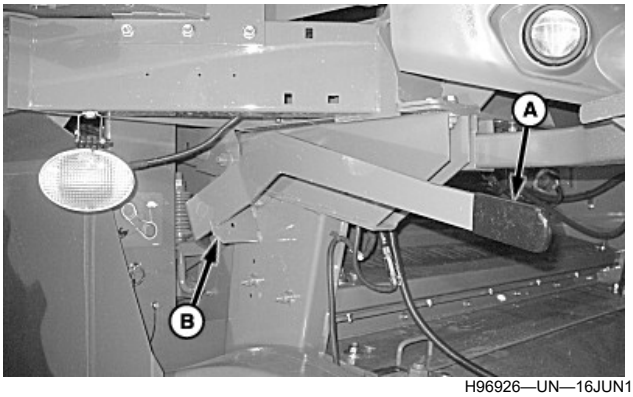
A—Uzgriežņi
B—Priekšējās starpvārpstas siksna
C—Uzgriežņi
D—Siksna

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet vaļīgāk uzgriežņus (A), lai atspriegotu priekšējo vārpstas siksnu (B).

Atskrūvējiet vaļīgāk uzgriežņus (C), lai atspriegotu tīrīšanas galdu, ventilatoru un gliemežtransportiera siksnu (D).

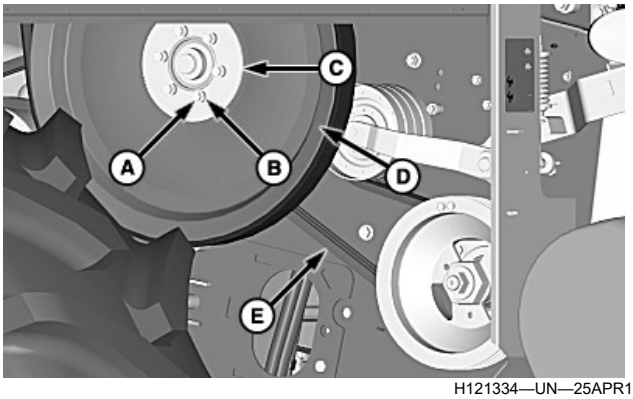
Noņemiet abas siksnas, lai varētu noņemt piedziņas paātrinātāja siksnu.



H96926—UN—16JUN10

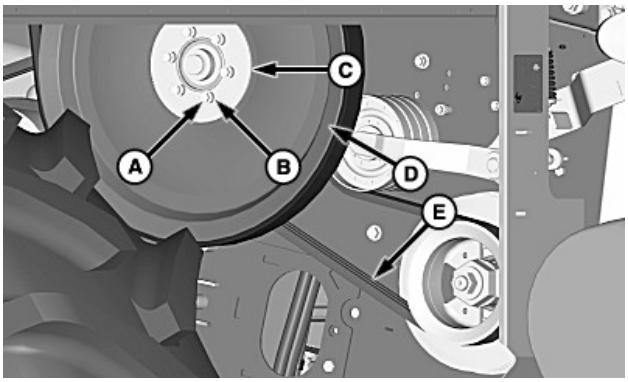
A—Svira
B—Kronšteins

Lai samazinātu paātrinātāja siksnas nospriegojumu, bīdiet sviru (A) uz augšu un ārā no rievas balstenī (B).



H121334—UN—25APR17

Padeves paātrinātāja siksna (standarta ātrums, liela jauda)



H121335—UN—25APR17

Padeves paātrinātāja siksna (liels ātrums, liela jauda)

A—Galvskrūve (6 gab.)
B—Starpposms (6 gab.)
C—Starplika (2 gab.)
D—Disks
E—Padeves paātrinātāja siksna

Noņemiet galvskrūves (A), starplikas (B), paplāksnes (C) un skriemeli (D).

Noņemiet padeves paātrinātāja siksnu (E) un uzstādiet maiņas siksnu.

Uzstādiet skriemeli, starplikas un nostipriniet ar galvskrūvēm.

Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments . . . . . 70 Nm (52 mārciņas/pēda)

Bīdiet sviru uz augšu un ievietojiet balsteņa gropē.

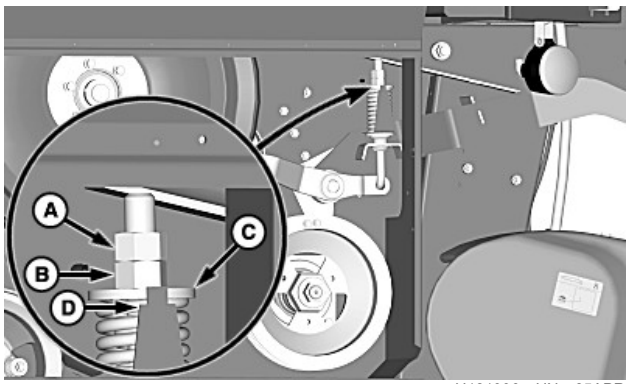
Noregulējiet padeves paātrinātāja siksnas nospriegojumu tā, lai paplāksne atrastos starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Uzstādiet tīrīšanas galdu, ventilatoru, gliemežtransportiera siksnu un priekšējās vārpstas siksnu.

Noregulējiet nospriegojumu siksnām tā, lai paplāksne ir starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

OUO6075,0004727-25-25APR17

Padeves paātrinātāja siksna – regulēšana



H121336—UN—25APR17

A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce

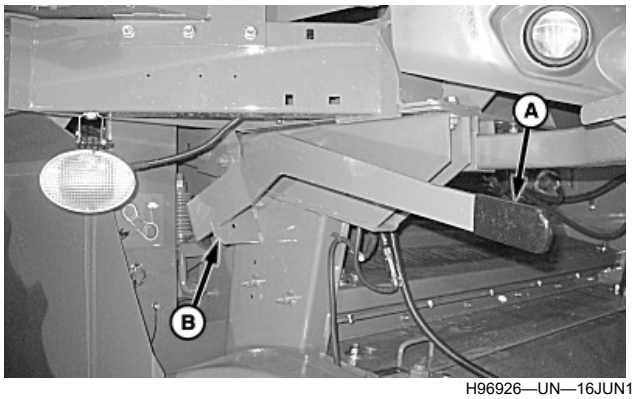
⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Padeves paātrinātāja siksnas spriegotājrullītis atrodas mašīnas labajā pusē aiz padevēja kameras šarnīra.

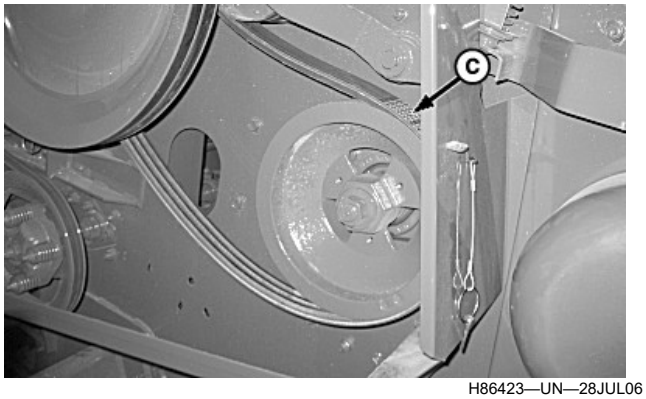
Atskrūvējiet uzgriezni (A) un pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

OUO6075,0004728-25-25APR17

Standarta ātruma, lielas jaudas padeves paātrinātājs – ātruma maiņa



H96926—UN—16JUN10



H86423—UN—28JUL06

A—Svira
B—Balstenis
C—Siksna

PIEZĪME: Ieteiktie padeves paātrinātāja ātruma iestatījumi ir doti nodaļā “Graudu iestatījumi”.

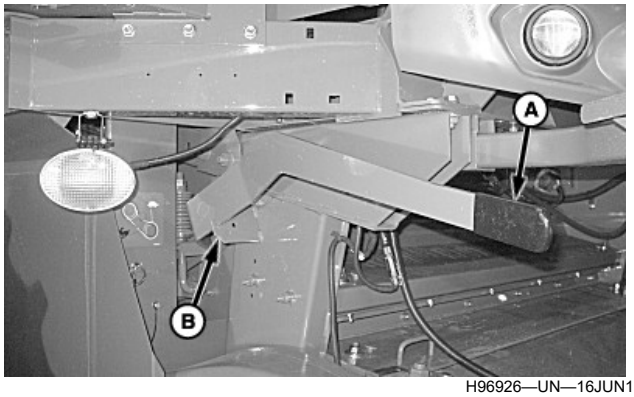
Mainot separatora apgriezienu skaitu, vairākas reizes IESLĒDZIET un IZSLĒDZIET jaudu, lai jaunais ātruma diapazons varētu tikt atpazīts.

Lai mainītu padeves paātrinātāja apgriezienus uz lielo apgriezienu pozīciju:

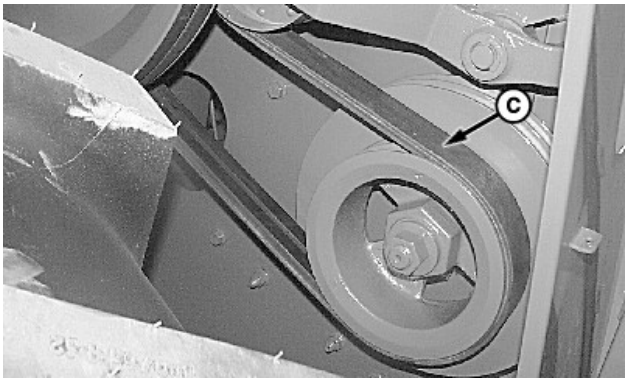
- Lai samazinātu siksnas spriegumu, pastumiet sviru (A) uz augšu un ārā no rievas balstenī (B).
- Lai noregulētu lielu apgriezienu skaitu, pārvietojiet siksnu (C) uz iekšējām diska rievām abiem diskiem.
- Pavelciet sviru uz augšu un ievietojiet balsteņa gropē, lai atiestatītu siksnas nospriegojumu.

OUO6075,00007F2-25-27OCT10

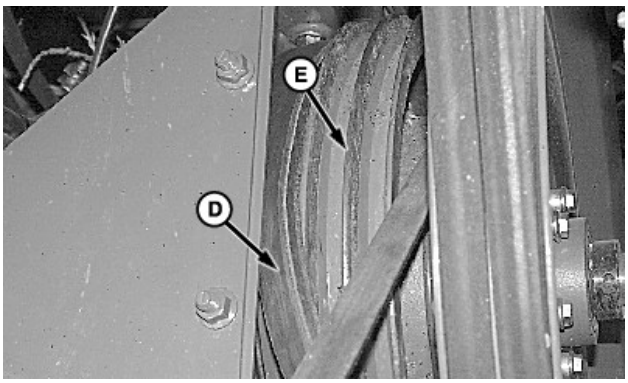
Liela ātruma, lielas jaudas padeves paātrinātājs – maiņa uz mazu ātrumu



H96926—UN—16JUN10



H75088—UN—07FEB03



H75076—UN—06FEB03

A—Svira
B—Balstenis
C—Siksna
D—Siksna
E—Augšējais disks

PIEZĪME: Ieteiktie padeves paātrinātāja ātruma iestatījumi ir doti nodaļā "Graudu iestatījumi".

Mainot separatora apgriezienu skaitu, vairākas reizes IESLĒDZIET un IZSLĒDZIET jaudu, lai jauno ātruma diapazonu varētu atpazīt.

Lai izmainītu padeves paātrinātāja apgriezienus uz zemo apgriezienu pozīciju:

- Lai samazinātu siksnas spriegumu, pavirziet sviru (A) uz augšu un ārā no rievas balstenī (B).
- Noņemiet siksnu (C) no apakšējā diska un ļaujiet tai brīvi nokarāties no augšējā diska.

PIEZĪME: Siksnai ir jābūt sagrieztai, lai tā ievietotos starp augšējo disku un sānu plāksni.

- Noņemiet siksnu (D) no augšējā diska (E) un ievietojiet to mazo apgriezienu diskā.
- Uzstādiet siksnu (C) iekšējā diska rievā uz apakšējā diska.
- Pavelciet sviru uz augšu un ievietojiet balsteņa gropē, lai atiestatītu siksnas nospriegojumu.

OUO6075,00007F3-25-14JUN11

Ieteikumi par kuļkurvi

PIEZĪME: Plašāku informāciju par ieteicamajiem mašīnas iestatījumiem dažādiem graudaugiem skatiet sadaļā "Iestatījumi graudaugiem".

Kuļkurvja veids	Kukurūza	Sojas pupas	Kvieši Mieži Smalki graudi	Rīsi	Grauzdējamā kukurūza Pārtikas kukurūza	Sorgo (Milo) Saulespuķes (saldumiem)	Saulespuķes (eļļai)	Rapsis
Mazās stieples	NR	NR	Vislabāk	NR	NR	NR	Vidēji	Vislabāk
Resnās stieples	Labs	Labs	Labs	Vislabāk	NR	Vislabāk	Vislabāk	Labs
Apaļais stienis	Vislabāk	Vislabāk	Vidēji	Labs	Vislabāk	Vidēji	Vislabāk	Vidēji

Vislabāk = nodrošina vislabāko veiktspēju.
Labi = nodrošina labu veiktspēju.
Vidēji = nodrošina vidēju veiktspēju.
NR = nav ieteicams.

Ieteicamās konfigurācijas

PIEZĪME: Plašāku informāciju par ieteicamajiem mašīnas iestatījumiem dažādiem graudaugiem skatiet sadaļā "Iestatījumi graudaugiem".

Pamatojoties uz apstākļiem un operatora preferencēm, ir iespējamas dažādas kuļkurvja kombinācijas.

Kuļkurvja veids	Kukurūza Sojas pupas	Kvieši	Mieži	Lēcas	Aunazirņi	Rapsis
John Deere	RB, RB, RB	SW, SW, SW ar pārsegiem	SW, SW, LW	SW, SW, SW	SW, RB, RB	SW, SW, SW
Kondex® Revolution™	MR, RB, RB	MT, SW, SW	MT, SW, LW	MT, SW, SW	MR, RB, RB	MT, SW, SW

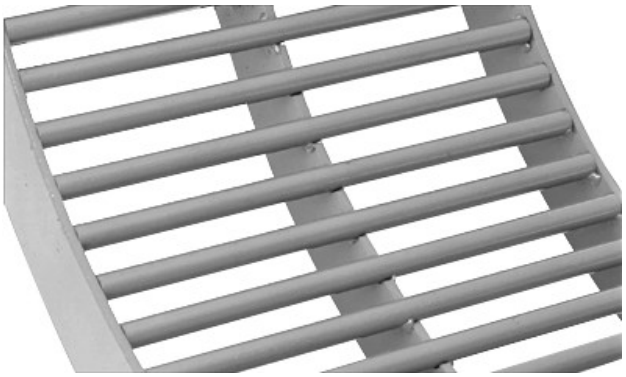
SW = John Deere smalko stiepļu kuļkurvis
LW = John Deere resno stiepļu kuļkurvis
RB = John Deere apaļo stieņu kuļkurvis

Kuļkurvja veids	Kukurūza Sojas pupas	Kvieši	Mieži	Lēcas	Aunazirņi	Rapsis
MT = Kondex® Revolution™ divi MaxThresh™ kuļkurvji ar uz pusi mazāku platumu MR = Kondex® Revolution™ viens MaxThresh™ kuļkurvis ar uz pusi mazāku platumu un viens MaxRound™ kuļkurvis ar uz pusi mazāku platumu						

MaxThresh ir Kondex Corporation preču zīme
MaxThresh ir Kondex Corporation preču zīme
MaxRound ir Kondex Corporation preču zīme

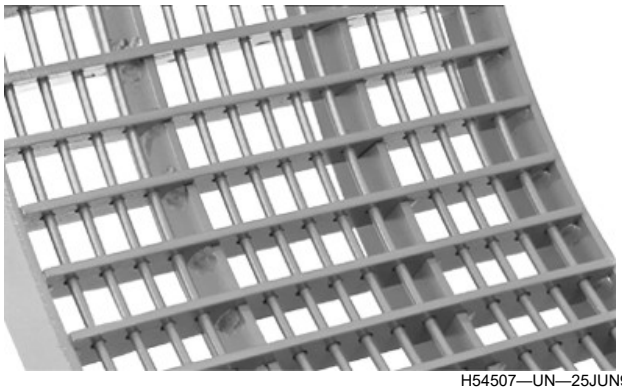
OUO6075,0005039-25-11MAY21

Kuļkurvja tipi



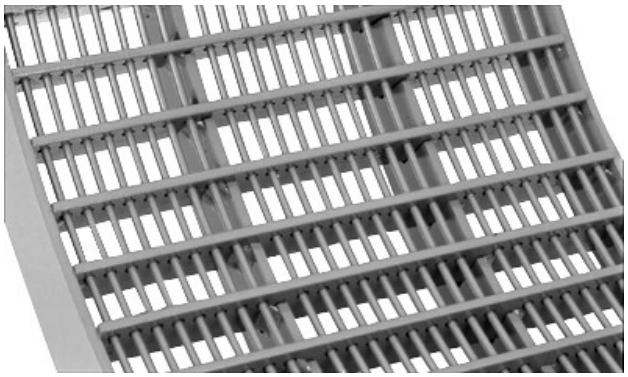
H54506—UN—23MAR99

Apaļā stieņa dažādas labības kuļkurvis



H54507—UN—25JUN99

Resno stiepļu kuļkurvis



H54508—UN—22JUN99

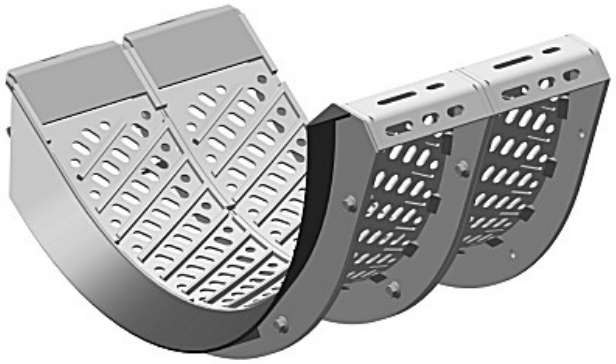
Tievo stiepļu kuļkurvis

Dažādai labībai un labības ievākšanas apstākļiem ir pieejami trīs dažādi kuļkurvji.

- Apaļā stieņa dažādas labības kuļkurvis tiek izmantots kukurūzai un sojas pupām.
- Resnās stieples kuļkurvis tiek izmantots rīsiem, sojas pupām un sorgo.
- Tievās stieples kuļkurvis tiek izmantots smalku graudu labībai.

OUO6075,00007A8-25-02JUN10

Kuļkurvja veidi (MaxThresh™ un MaxRound™)



H134407—UN—14MAY21

MaxThresh™ kuļkurvis

H134408—UN—14MAY21

MaxThresh™ un MaxRound™ kuļkurvji

Dažādiem graudaugiem un graudaugu apstākļiem ir pieejami divi dažādi kuļkurvji.

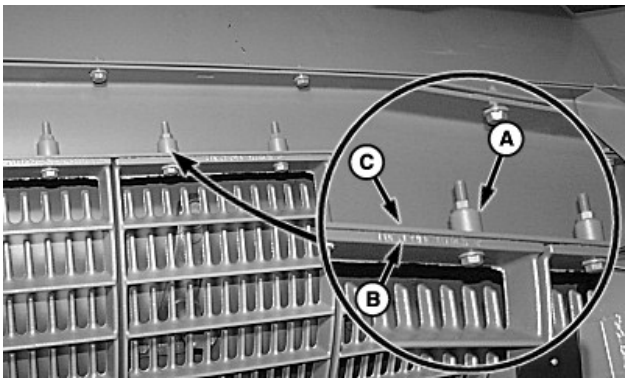
- MaxThresh™ kuļkurvis tiek izmantos smalkiem graudiem.

MaxThresh ir Kondex Corporation preču zīme

- MaxThresh™ un MaxRound™ kuļkurvji tiek izmantoti rupjākiem graudiem.

OUO6075,0005036-25-14MAY21

Separatora restu starplikas



H86634—UN—20SEP06

A—Starplikas
B—Separatora restes
C—Separatora kanāls

Starplikas ir ievietotas uzglabāšanas pozīcijā (kā parādīts) jau rūpnīcā.

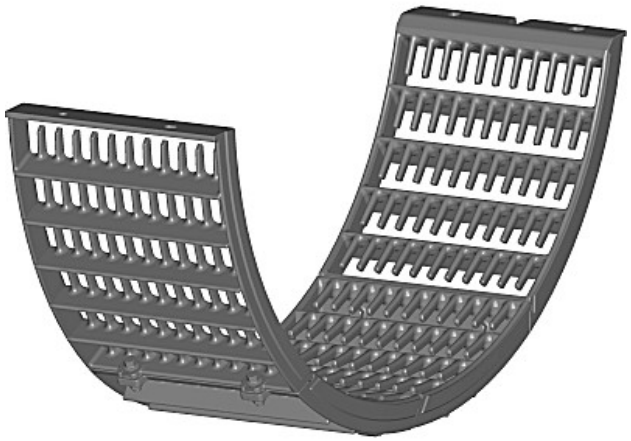
Kukurūzai var izmantot starplikas, lai samazinātu kukurūzas vālīšu gabalu skaitu graudu bunkura paraugā.

SVARĪGI: Starplikas lieto tikai kukurūzai un sojas pupām. Demontējiet starplikas, novācot visas citas kultūras (novietojiet starplikas uzglabāšanas pozīcijā, kā parādīts).

Demontējiet visas separatora restes starplikas (A) no uzglabāšanas pozīcijas (kā parādīts) un samontējiet starp separatora restēm (B) un separatora kanālu (C).

OUO6075,0000B06-25-03JAN11

Kuļaparāta režģu veidi



H107177—UN—06MAR13
Standarta lietais kuļaparāta režģis

H107178—UN—06MAR13
Īpaši izturīgs metināts kuļaparāta režģis

MaxThresh ir Kondex Corporation preču zīme
MaxRound ir Kondex Corporation preču zīme

H133680—UN—15MAR21

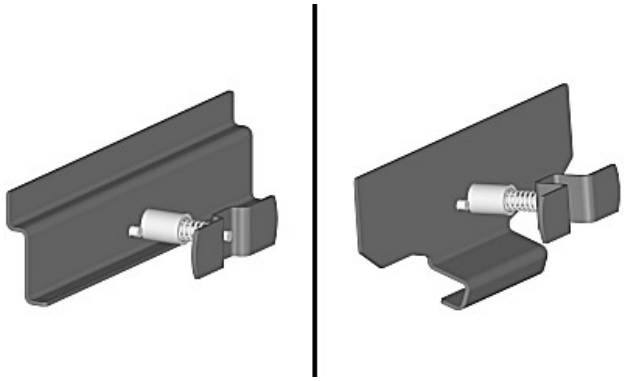
Īpaši izturīgs lējuma kuļaparāta režģis

Mašīnai ir pieejami divu veidu kuļaparāta režģi.

- Standarta lējuma kuļaparāta režģi tiek standartā uzstādīti visām mašīnām, izņemot rīsu novākšanas un mazo cieto graudu pakotnes.
- Īpaši izturīgie metinātā un īpaši izturīgie lējuma kuļaparāta režģi tiek izmantoti sarežģītos ražas apstākļos, un var samazināt rotora zudumus. Šie režģi ir izvēles aprīkojums TriStream™ rotora un mainīgas plūsmas rotora mašīnām, bet ietilpst standarta aprīkojumā mazo sarežģīto graudu, rīsu un sarežģīto rīsu pakotnēs.

OUO6075,0005037-25-14MAY21

Kuļaparāta režģu pārsegi (ja ietilpst aprīkojumā)

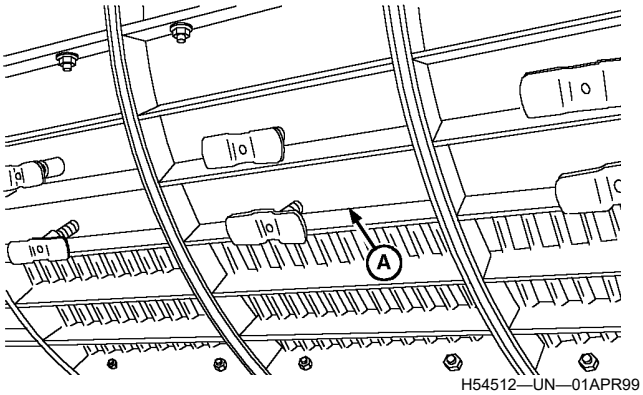


H107180—UN—07MAR13

Standarta lējuma režģu pārsegs/īpaši izturīgu metināto režģu pārsegs

H133682—UN—15MAR21

Īpaši izturīgi metināto režģu pārsegi



H54512—UN—01APR99

A—Kuļaparāta režģa pārsegi

Kuļaparāta režģa pārsegus (A) lieto smalkiem graudiem, un tos ieteicams lietot arī ļoti sausiem graudaugiem. Pārsegi (A) ir uzstādīti uz kuļaparāta režģiem, lai palīdzētu sabalansēt pelavu slodzi uz tīrīšanas galdu.

Standarta lējuma režģu pārsegi

- Uzstādiet divas rindas (astoņi pārsegi) labajā pusē un trīs rindas (12 pārsegi) kreisajā pusē. Noregulējiet pēc nepieciešamības, atkarībā no apstākļiem.

Īpaši izturīgi metināto un īpaši izturīgi lējuma režģu pārsegi

- Uzstādiet vienu rindu (četri pārsegi) labajā pusē un divas rindas (astoņi pārsegi) kreisajā pusē. Noregulējiet pēc nepieciešamības, atkarībā no apstākļiem.

OUO6075,0005038-25-14MAY21

TriStream ir Deere & Company preču zīme

Separatora restes pārtraucēji (ja ietilpst aprīkojumā)

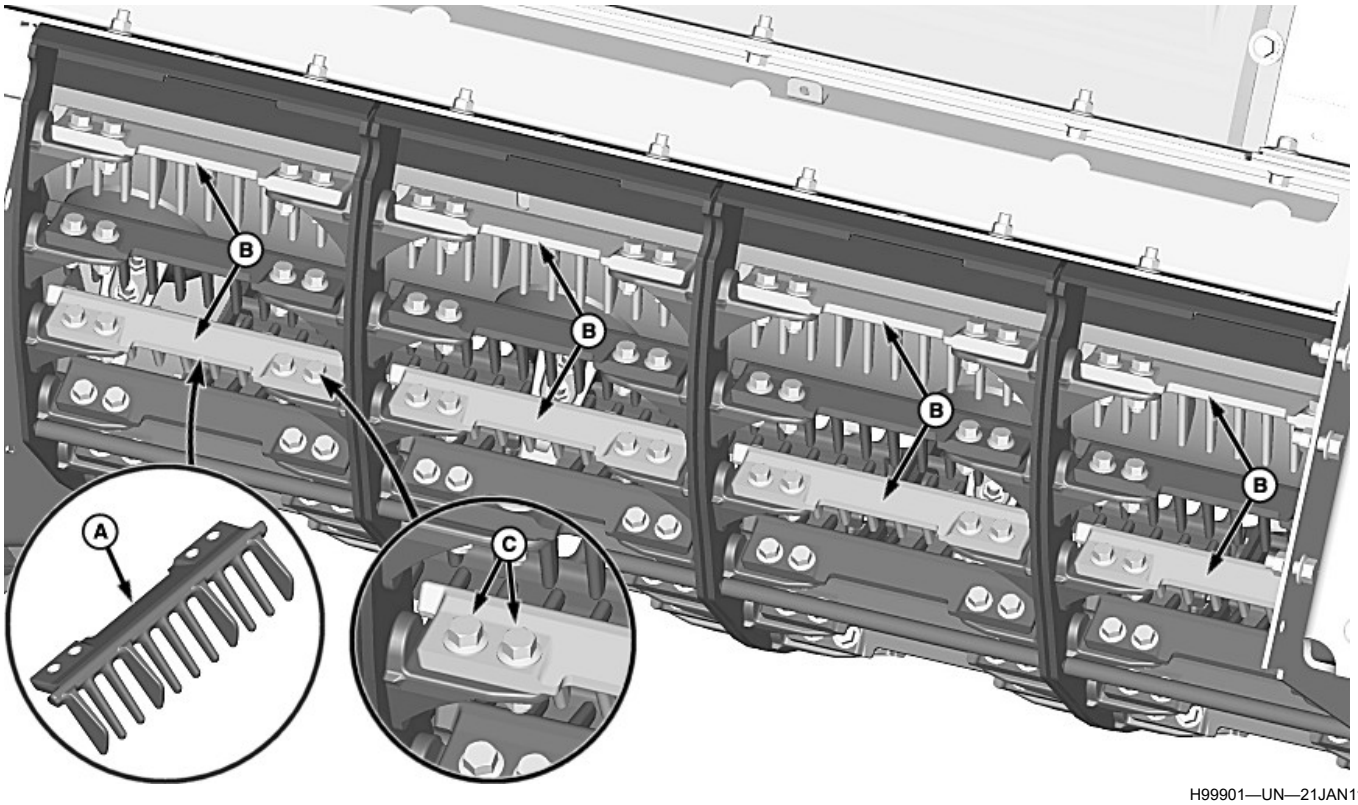
H99873—UN—27JAN11

Separatora restes pārtraucējus izmanto industriālajās restēs. Tie atrodas mašīnas labajā pusē, pirmajā un trešajā rindā.

Pārtraucēji rada atstarpes labības materiāla plūsmā, tādējādi no materiāla var izkult vairāk graudu, uzlabojot separatora ražību.

OUO6075,00016F7-25-19DEC13

Separatora restes pārtraucēju (ja ietilpst aprīkojumā) atrašanās vietas



H99901—UN—21JAN11

A—Separatora restes pārtraucēji
B—Atrašanās vietas (8 gab.)
C—Galvskrūves un uzgriežņi (32 gab.)

SVARĪGI: Separatora restes pārtraucējus uzstāda pirmajā un trešajā rindā, separatora restes labajā pusē, kā parādīts attēlā. Uzstādot tos citās atrašanās vietās, iespējami darbības traucējumi vai mašīnas veiktspējas pasliktināšanās.

Pēc separatora restes pārtraucēju uzstādīšanas, pirms mašīnas iedarbināšanas vai separatora ieslēgšanas pārbaudiet, vai rotors brīvi griežas.

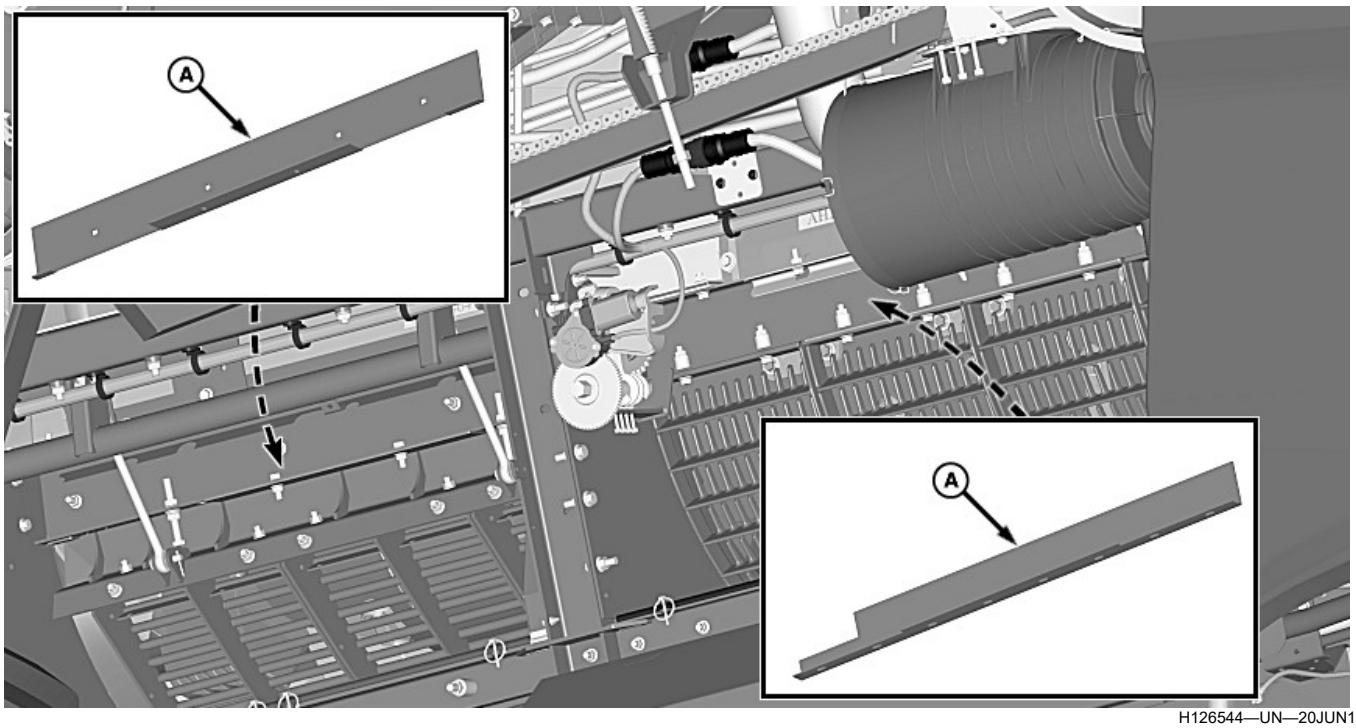
1. Separatora restes pārtraucēji (A) JĀUZSTĀDA attēlā parādītajās atrašanās vietās (B).
2. Uzstādiet separatora restes pārtraucējus ar galvskrūvēm un uzgriežņiem (C).

3. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati	
Galvskrūves—Griezes moments	73 Nm (54 mārciņas uz pēdu)

OUO6075,00016F8-25-19DEC13

Kuļaparāta sliedes čaulas (ja ir aprīkojumā)



H126544—UN—20JUN19

A—Kuļaparāta sliedes čaulas

PIEZĪME: Tiek parādītas kreisās puses kuļaparāta sliedes čaulas. Labās puses kuļaparāta sliedes čaulas ir līdzīgas.

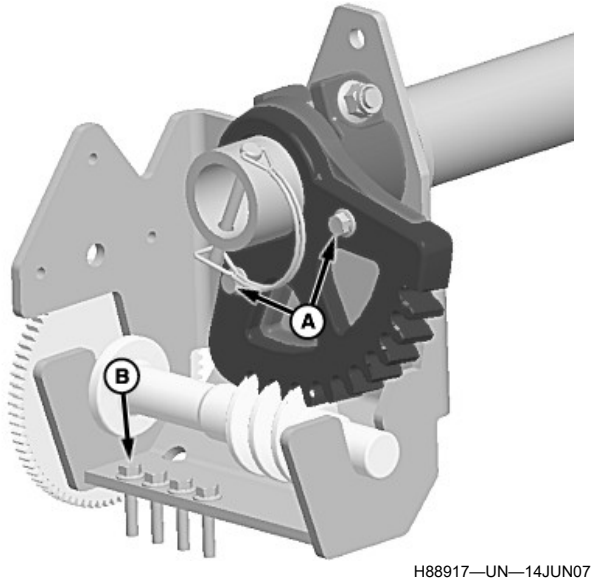
Kuļaparāta sliedes čaulas (A) nodrošina kuļaparāta sliedes aizsardzību, novācot abrazīvus graudaugus.

Periodiski pārbaudiet, vai nav nodilušas kreisās puses un labās puses kuļaparāta sliedes čaulas.

Noņemiet un nomainiet kuļaparāta sliedes čaulas, ja nepieciešams. Lai iegūtu papildinformāciju, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

OUO6075,0004BCF-25-20JUN19

Kuļkurvja sektora pārnesumu cirpes skrūves (standarta kuļkurvja regulēšana)



H88917—UN—14JUN07

A—Nogriežamās skrūves
B—Papildus nogriežamās skrūves (4 gab.)

UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Lietojiet tikai “John Deere” piegādātās cirpes skrūves (A). Sazinieties ar savu “John Deere” izplatītāju, lai iegūtu informāciju par rezerves nogriežamo skrūvju iegādi.

Ja nogriežamā skrūve nolūzt, nomainiet ar papildu nogriežamām skrūvēm (B), kas atrodas sektora pārnesuma skavā.

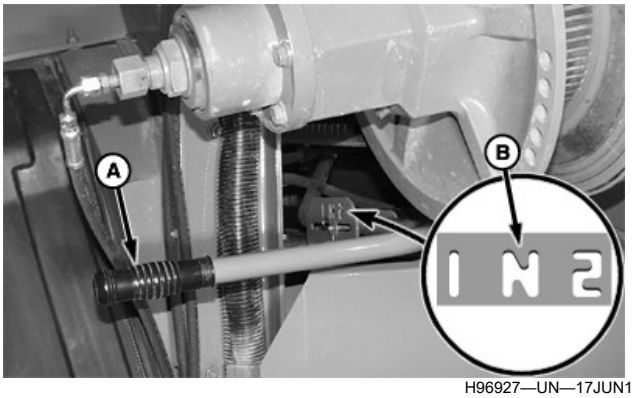
Pievelciet nogriežamās skrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Nogriežamās skrūves—Griezes moments	15 Nm (133 mārciņas uz pēdu)

OUO6075,0001800-25-13MAY14

Kuļkurvja sekciju (standarta kuļkurvja regulēšana) noņemšana un uzstādīšana



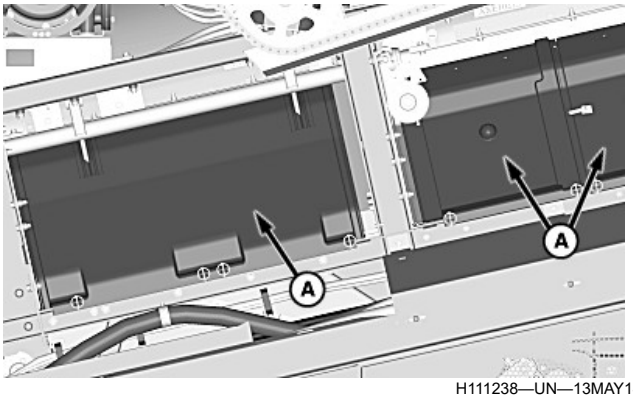
H96927—UN—17JUN10

A—Rokturis
B—Neitrālā pozīcija

UZMANĪBU: Kuļkurvja sekcijas ir smagas, un ar tām grūti rīkoties. Lai noņemtu un uzstādītu kuļkurvja sekcijas, var būt nepieciešama vēl vienas personas palīdzība.

PIEZĪME: Lai atvieglotu noņemšanu, pilnībā aizveriet kuļkurvi.

1. Pārvietojiet sviru (A), lai ieslēgtu rotora reduktoru neitrālajā pozīcijā (B).

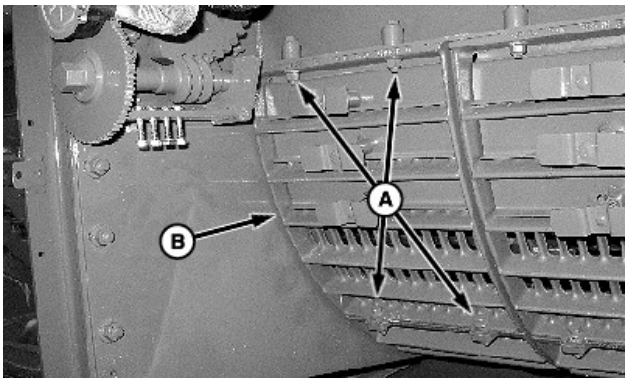


H111238—UN—13MAY14

A—Kuļaparāta pārsegi

PIEZĪME: Lai piekļūtu separatora pārbaudes pārsegiem, noņemiet aizsargus.

2. Noņemiet separatora pārbaudes pārsegus (A).

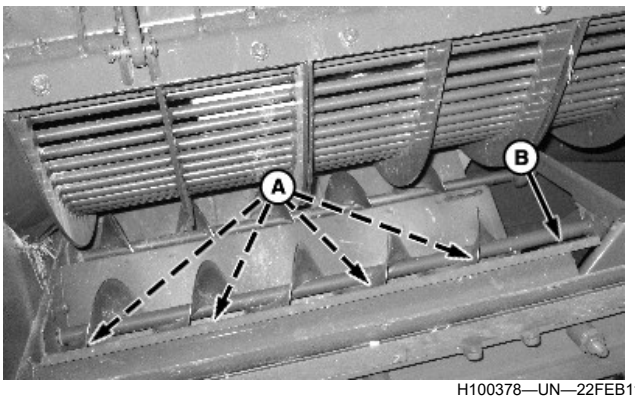


H100377—UN—22FEB11

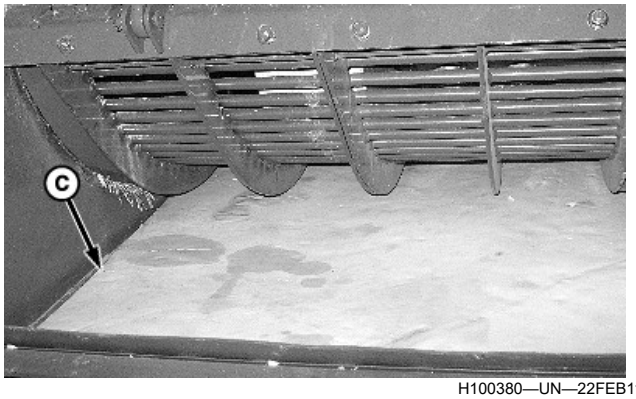
A—Galvskrūves
B—Kuļaparāta restes

PIEZĪME: Lai piekļūtu rotējošam rotoram, noņemiet separatora restes.

3. Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet kuļaparāta režģi (B).



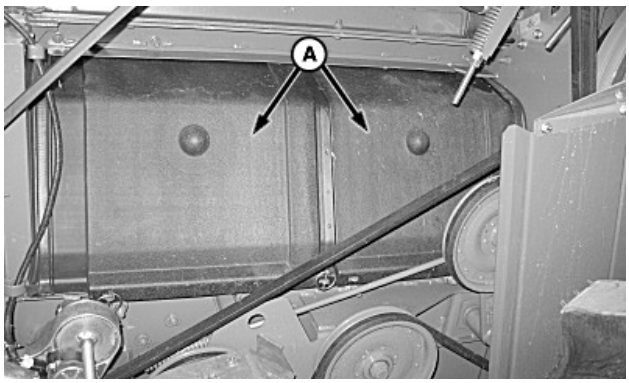
H100378—UN—22FEB11



H100380—UN—22FEB11

A—Galvskrūves (4 gab.)
B—Atdalītājs
C—Kartons

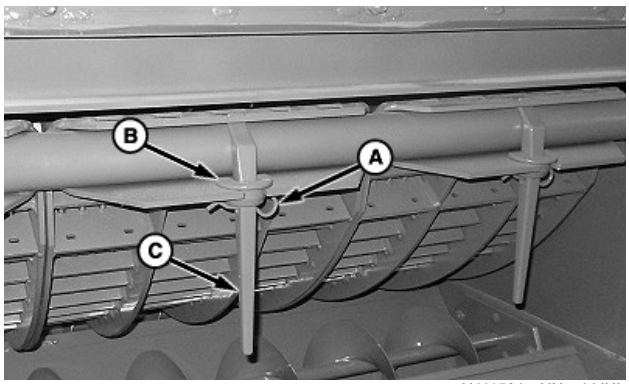
4. Atbrīvojiet galvskrūves (A) un demontējiet kreisās puses plāksnes metāla atdalītāju (B).
5. Novietojiet virs gliemežtransportieriem kartonu (C) vai plāksni. Tas nodrošinās gliemežtransportieru aizsardzību un līdzenu virsmu, lai noņemtu kuļkurvjus.



H96929—UN—17JUN10

A—Kuļaparāta pārsegs (2 gab.)

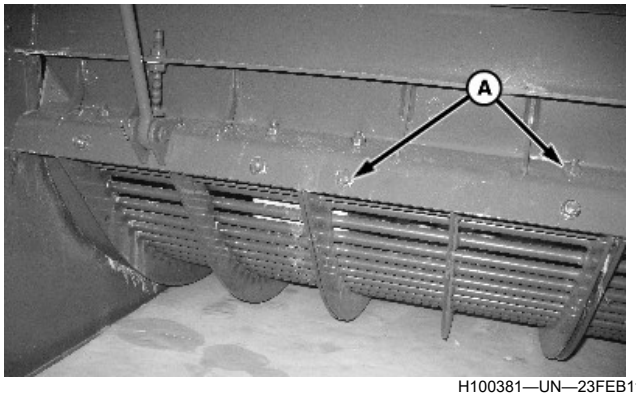
6. Lai piekļūtu kuļaparāta pārbaudes pārsegiem, noņemiet aizsargus.
7. Noņemiet ātrās fiksācijas tapas un divus priekšējos kuļaparāta pārsegus (A) mašīnas labajā pusē.



H111561—UN—14JUL14

A—Atspertapa
B—Kuļkurvja aizturis
C—Rokturis

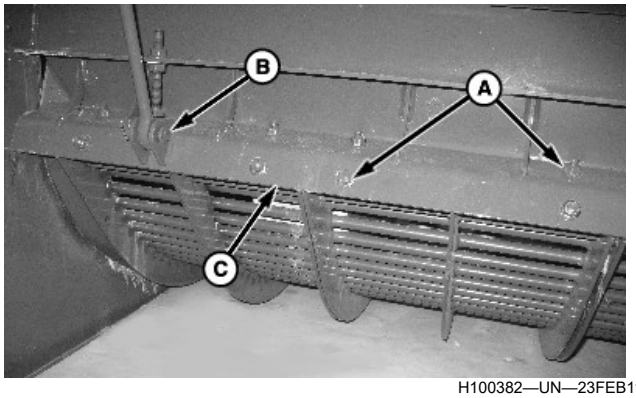
8. Noņemiet atspertapu (A) no kuļkurvja aiztura (B).
9. Paceliet kuļkurvja aizturi (B) un noņemiet rokturi (C) no katras kuļkurvja sekcijas.



H100381—UN—23FEB11

A—Galvskrūves (12 gab.)

10. Atskrūvējiet galvskrūves (A).

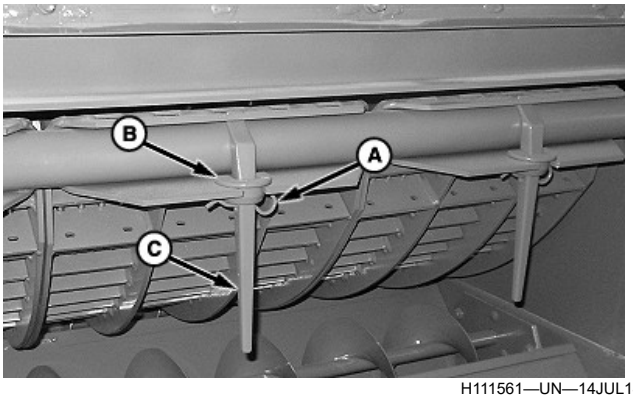


H100382—UN—23FEB11

A—Galvskrūves (12 gab.)
B—Tapas (2 gab.)
C—“Z” sija

⚠ UZMANĪBU: Lai nepieļautu bojājumus, uzmanīgi nolaidiet kuļkurvi uz gliemežtransportiera pamatnes.

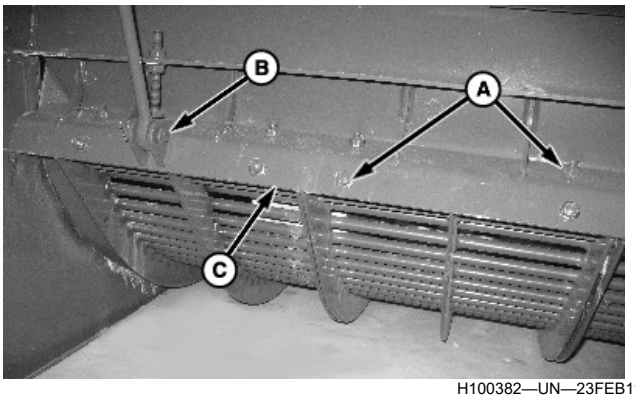
11. Izņemiet galvskrūves (A).
12. Izņemiet šķelttapas, tapas (B) un “Z” siju (C).
13. Pagrieziet rotoru tā, lai atstarpe kulšanas elementa šablonam atrastos kuļkurvja vidū.
14. Noņemiet centrālo kuļkurvja sekciju.
15. Pārvietojiet aizmugures kuļkurvi centra pozīcijā un noņemiet.
16. Pārvietojiet priekšējo kuļkurvi centra pozīcijā un noņemiet.
17. Pārbaudiet kuļkurvja sekciju, kulšanas elementu un kulšanas zaru nodilumu, izmantojot atstarpes mērierīci KXE10110.
18. Uzstādiet kuļkurvjus pretējā darbību secībā.



H111561—UN—14JUL14

A—Atspertapa
B—Kuļkurvja aizturis
C—Rokturis

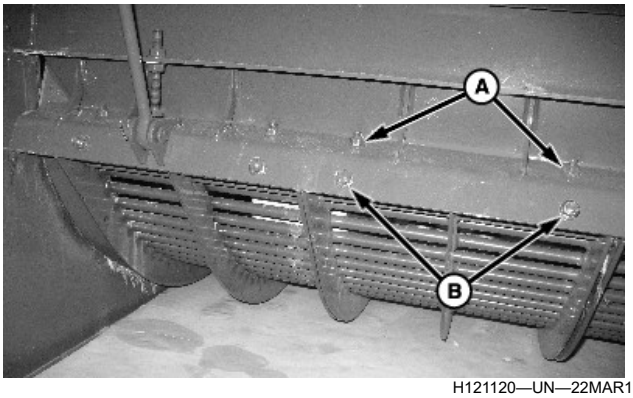
19. Uzstādiet rokturi (C), kuļkurvja aizturi (B) un atsperes tapu (A) kuļkurvja sekcijās.



H100382—UN—23FEB11

A—Galvskrūves (12 gab.)
B—Tapas (2 gab.)
C—"Z" sija

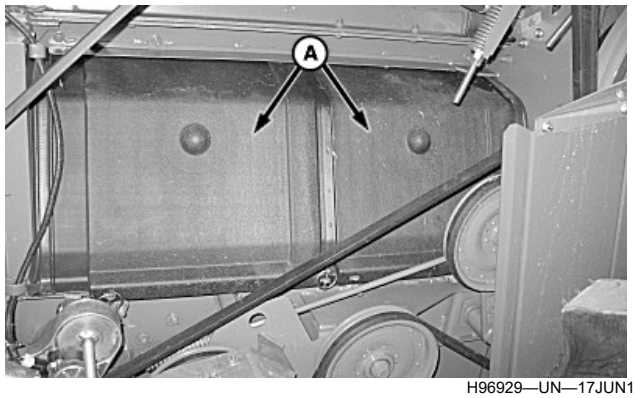
20. Novietojiet "Z" siju (C) virs kuļkurvju galiem un ievietojiet galvskrūves, bet nepievelciet.
21. Uzstādiet tapas (B).



H121120—UN—22MAR17

A—Galvskrūves (6 gab.)
B—Galvskrūves (6 gab.)

22. Pārliecinieties, ka kuļkurvja gali ir cieši ievietoti "Z" sijā; pēc tam vispirms pievelciet augšējo galvskrūvju (A) rindu.
23. Kā pēdējo pievelciet apakšējo galvskrūvju rindu (B).
24. Noregulējiet kuļkurvja līmeni. Skatiet "Kuļkurvja līmeņošana (standarta kuļkurvja regulēšana)" tālāk šajā sadaļā.

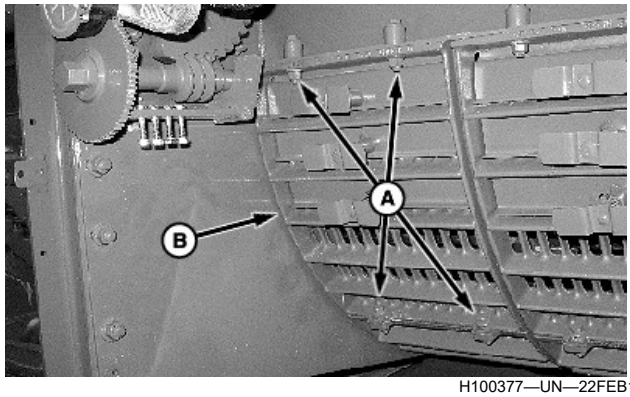


H96929—UN—17JUN10

A—Kuļaparāta pārsegi

PIEZĪME: Pārliecinieties, ka separatora pārsega augšējā mala atrodas zem skavām.

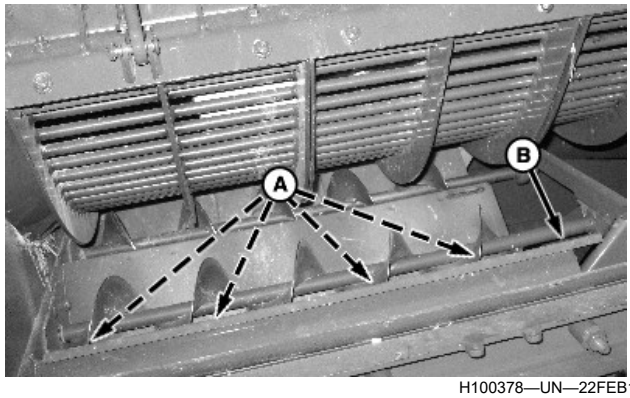
25. Uzstādiet separatora vākus (A).
26. Uzstādiet aizsargus, kas tika noņemti, lai piekļūtu separatora pārbaudes pārsegiem.



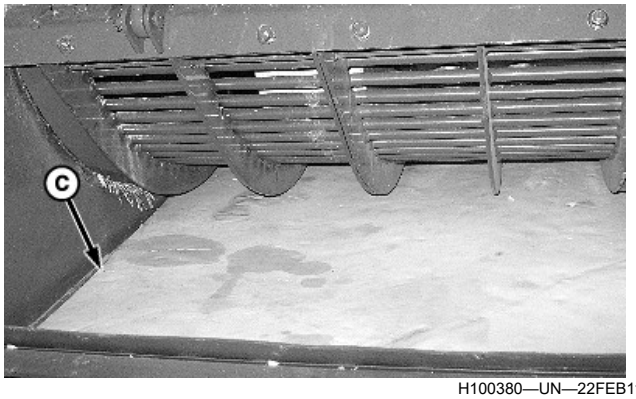
H100377—UN—22FEB11

A—Galvskrūves (4 gab.)
B—Kuļaparāta restes

27. Uzstādiet kuļaparāta restes (B) un nostipriniet ar galvskrūvēm (A).



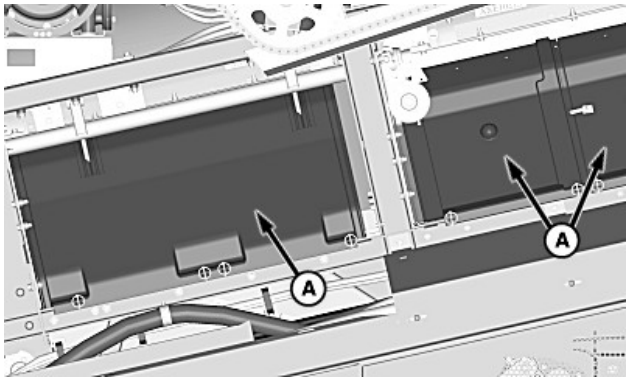
H100378—UN—22FEB11



H100380—UN—22FEB11

A—Galvskrūves (4 gab.)
B—Atdalītājs
C—Kartons

28. Noņemiet kartonu (C) vai plāksnes no gliemežtransportieriem.
29. Uzstādiet atdalītāju (B) tā oriģinālajā pozīcijā un pievelciet galvskrūves (A).



H111238—UN—13MAY14

A—Kuļaparāta pārsegs

30. Uzstādiet separatora pārbaudes pārsegus (A).
31. Uzstādiet aizsargus, kas tika noņemti, lai piekļūtu kuļaparāta pārbaudes pārsegiem.
32. Novietojiet rotora piedziņas transmisijas korpusu vēlamajā ātruma diapazonā.

OUO6075,0004605-25-04APR17

Kuļkurvja sekciju (aktīva kuļkurvja izolācija) noņemšana un uzstādīšana

H117012—UN—28MAR16

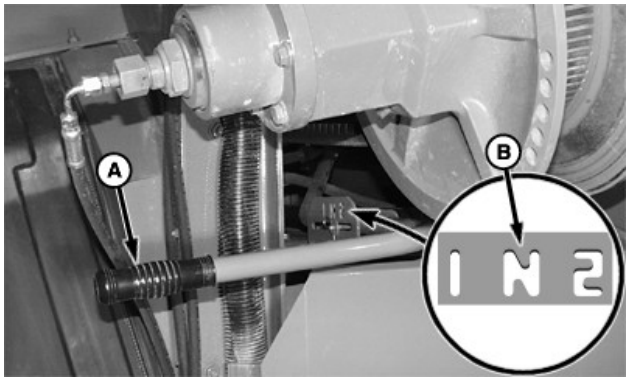
Kulšanas atstarpes iestatīšana

⚠ UZMANĪBU: Kuļkurvja sekcijas ir smagas, un ar tām grūti rīkoties. Lai noņemtu un uzstādītu kuļkurvja sekcijas, var būt nepieciešama otras personas palīdzība.

1. Iedarbiniet dzinēju un nospiediet kulšanas atstarpes iestatīšanas slēdzi.
2. Lai varētu vieglāk piekļūt “Z” sijas stiprinājumiem, atveriet kulšanas atstarpi līdz 5.

PIEZĪME: Iespējams, ka kulšanas atstarpe būs jāpalielina atkarībā no mašīnas konfigurācijas.

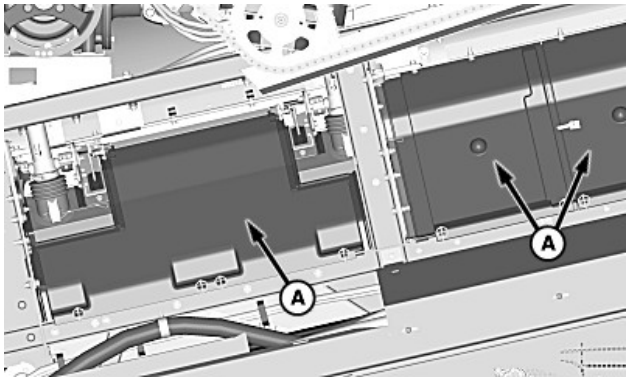
3. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.



H96927—UN—17JUN10

A—Rokturis
B—Neitrālā pozīcija

4. Pārvietojiet sviru (A), lai ieslēgtu rotora reduktoru neitrālajā pozīcijā (B).

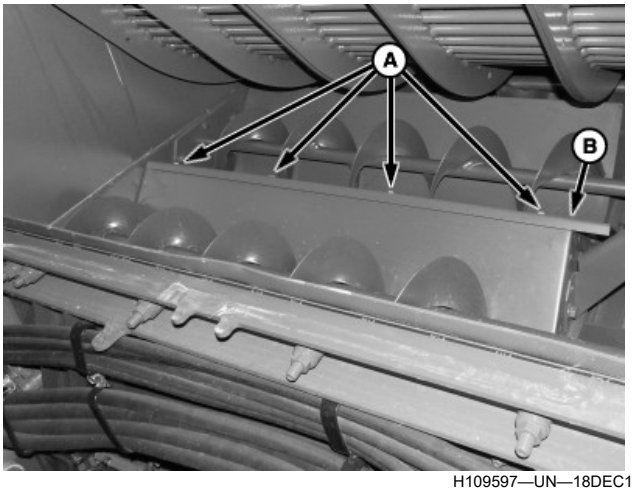


H111239—UN—13MAY14

A—Kuļaparāta pārsegi

PIEZĪME: Lai piekļūtu separatora pārbaudes pārsegiem, noņemiet aizsargus.

5. Noņemiet kuļaparāta pārbaudes pārsegus (A).

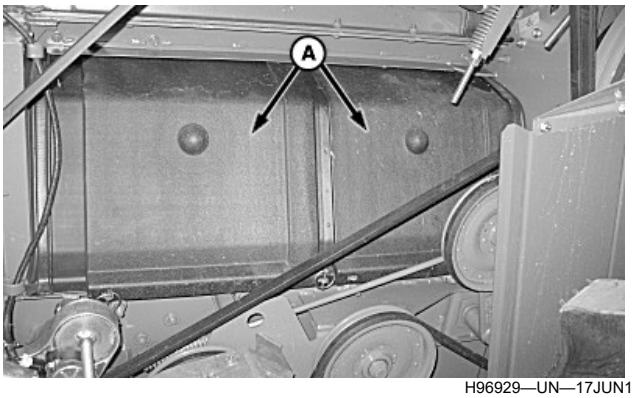


H109597—UN—18DEC13

A—Galvskrūves
B—Atdalītājs

6. Atbrīvojiet galvskrūves (A) un demontējiet kreisās puses plāksnes metāla atdalītāju (B).

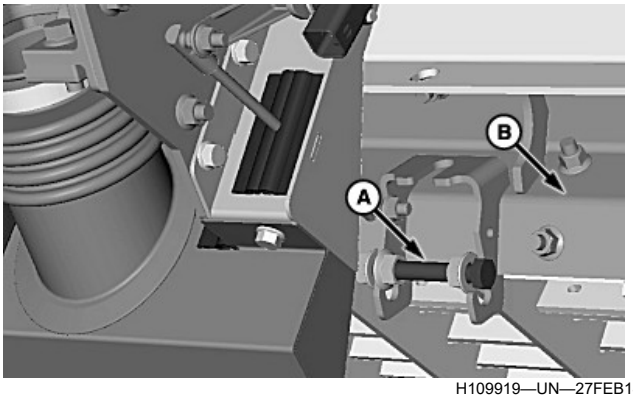
PIEZĪME: Novietojiet virs gliemežtransportieriem kartonu vai plāksni. Tas nodrošinās gliemežtransportieru aizsardzību un līdzenu virsmu, lai noņemtu kuļkurvjus.



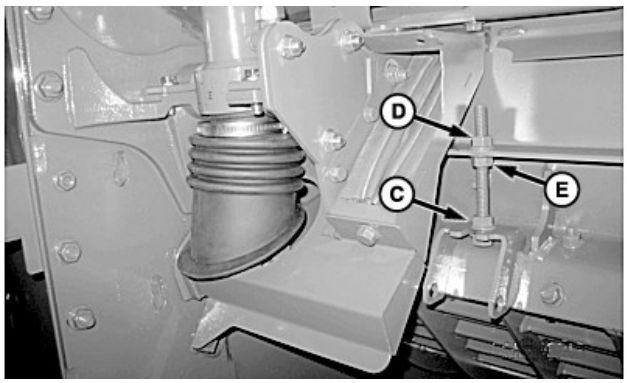
H96929—UN—17JUN10

A—Kuļaparāta pārsegs

7. Lai piekļūtu kuļaparāta pārbaudes pārsegiem, noņemiet aizsargus.
8. Noņemiet ātrās fiksācijas tapas un divus priekšējos kuļaparāta pārsegus (A) mašīnas labajā pusē.



H109919—UN—27FEB14

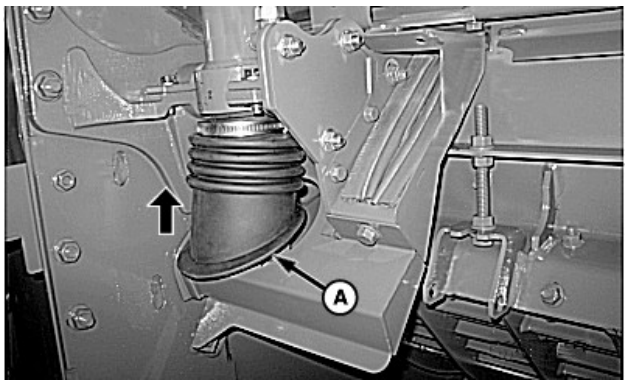


H109920—UN—27FEB14

A—Līmeņošanas galvskrūve (2 gab.)
B—"Z" sija
C—Uzgrieznis (2 gab.)
D—Uzgrieznis (2 gab.)
E—Uzgrieznis (2 gab.)

9. Izskrūvējiet kuļkurvja līmeņošanas galvskrūves (A) no balsteņa "Z" sijā (B) un ieskrūvējiet cauri sliedei, lai noturētu vietā kuļkurvi un "Z" sijas mezglu.
10. Ar roku pieskrūvējiet uzgriezni (C) pie "Z" sijas balsteņa un nedaudz pievelciet uzgriezni (D) pie sliedes abās pusēs.

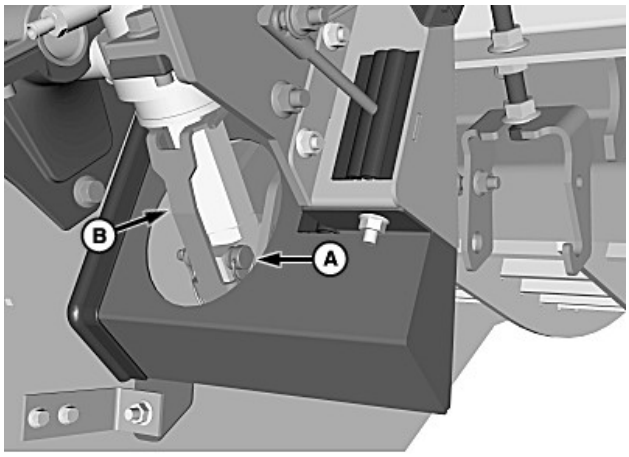
PIEZĪME: Pārbaudiet, vai starp uzgriezni (E) un sliedi ir pietiekami daudz brīvas vietas regulējumu veikšanai. NEPIEVELCIET uzgriezni līdz galam pie sliedes.



H109276—UN—16OCT13

A—Gumijas blīve (2 gab.)

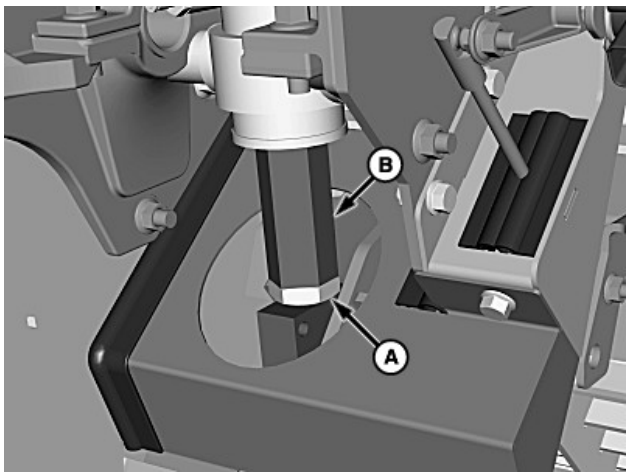
11. Noņemiet gumijas blīves pamatni (A) un uz abiem cilindriem paceliet uz augšu.



H111261—UN—22MAY14

A—Tapa (2 gab.)
B—Cilindra drošības atduris (2 gab.)

12. Izņemiet tapu (A) un cilindra drošības atduri (B) no abiem cilindriem.

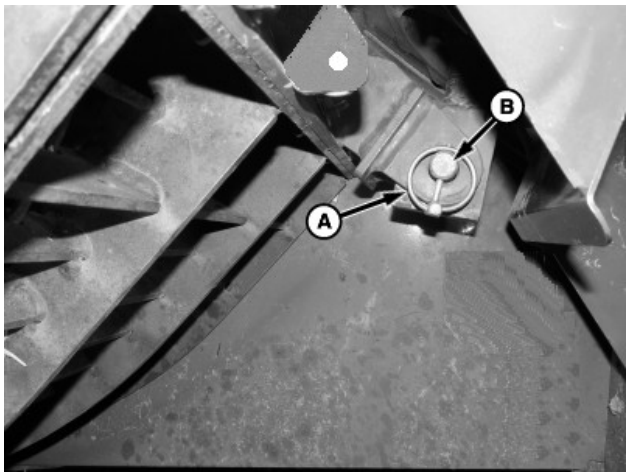


H109683—UN—22JAN14

A—Pretuzgrieznis (2 gab.)
B—Cilindra atduris (2 gab.)

13. Atskrūvējiet vaļīgāk pretuzgriezni (A) no cilindra atdura (B) un nolaidiet atduri uz abiem cilindra kātiem.

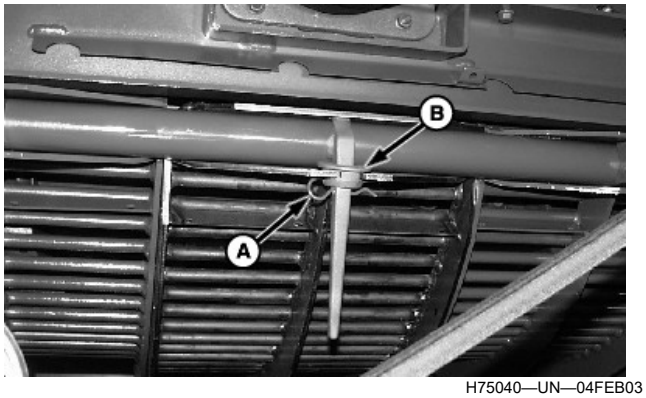
PIEZĪME: Pretuzgrieznis un atduris jānolaiž vismaz par 15 mm (19/32 collām) zemāk par pašreizējo atrašanās vietu.



H109593—UN—16DEC13

A—Ātrās fiksācijas tapa (2 gab.)
B—Tapa (2 gab.)

14. Izņemiet no cilindra kāta abās pusēs ātrās fiksācijas tapu (A) un tapu (B).

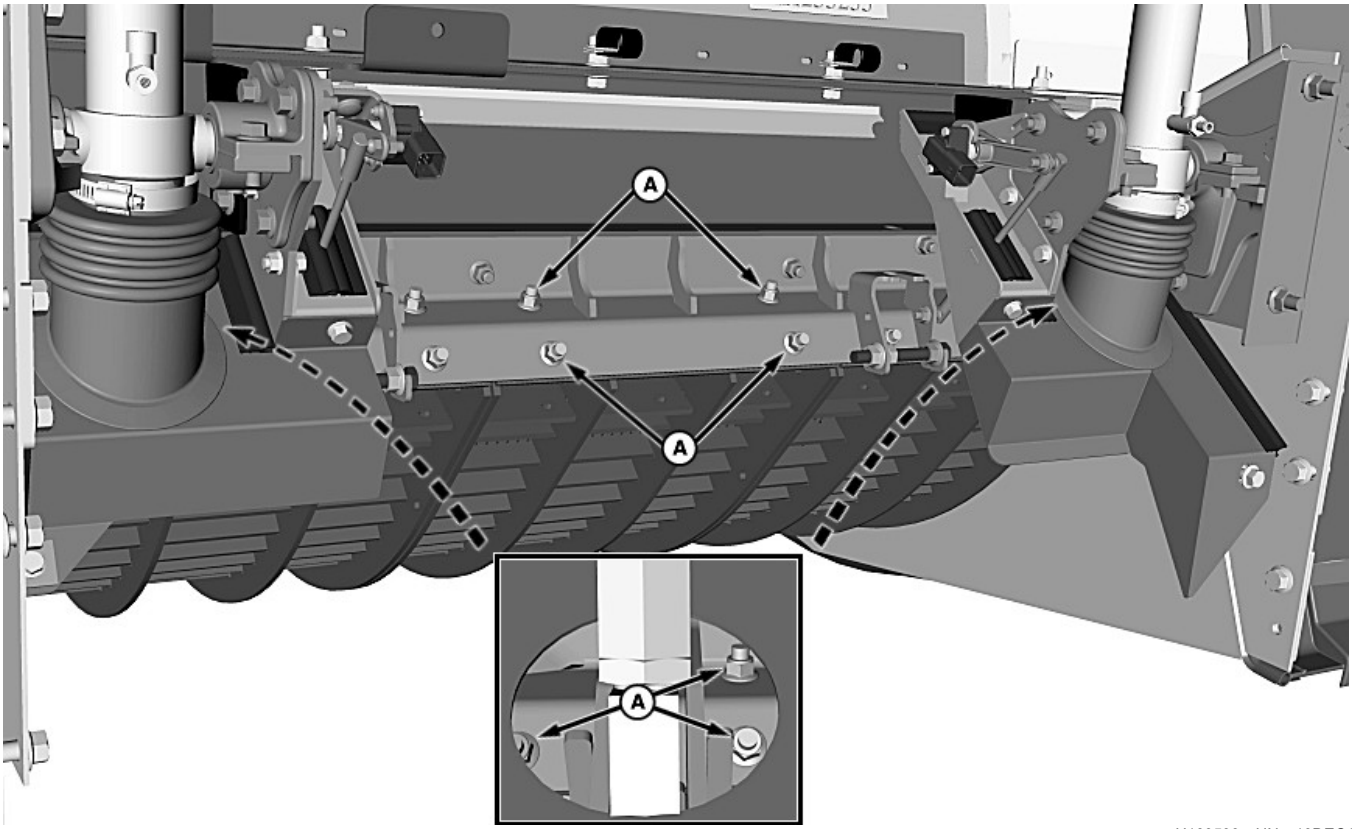


H75040—UN—04FEB03

Kuļkurvja aizturis

A—Atspertapa
B—Kuļkurvja aizturis

15. Noņemiet atspertapu (A) no kuļkurvja aiztura (B).
16. Paceliet kuļkurvja aizturi un noņemiet rokturi no katras kuļkurvja sekcijas.

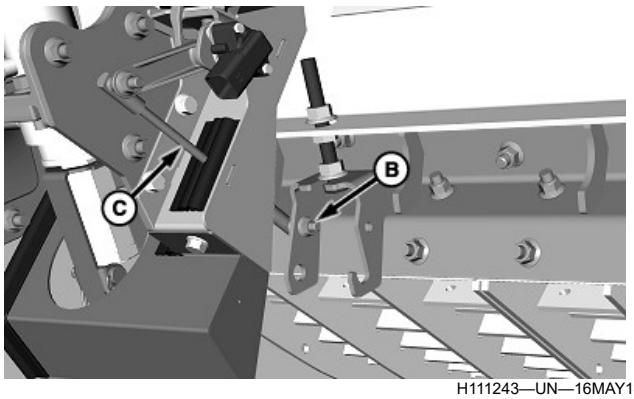


H109599—UN—19DEC13

A—Galvskrūve (14 gab.)

17. Atskrūvējiet galvskrūves (A).

H109677—UN—21JAN14



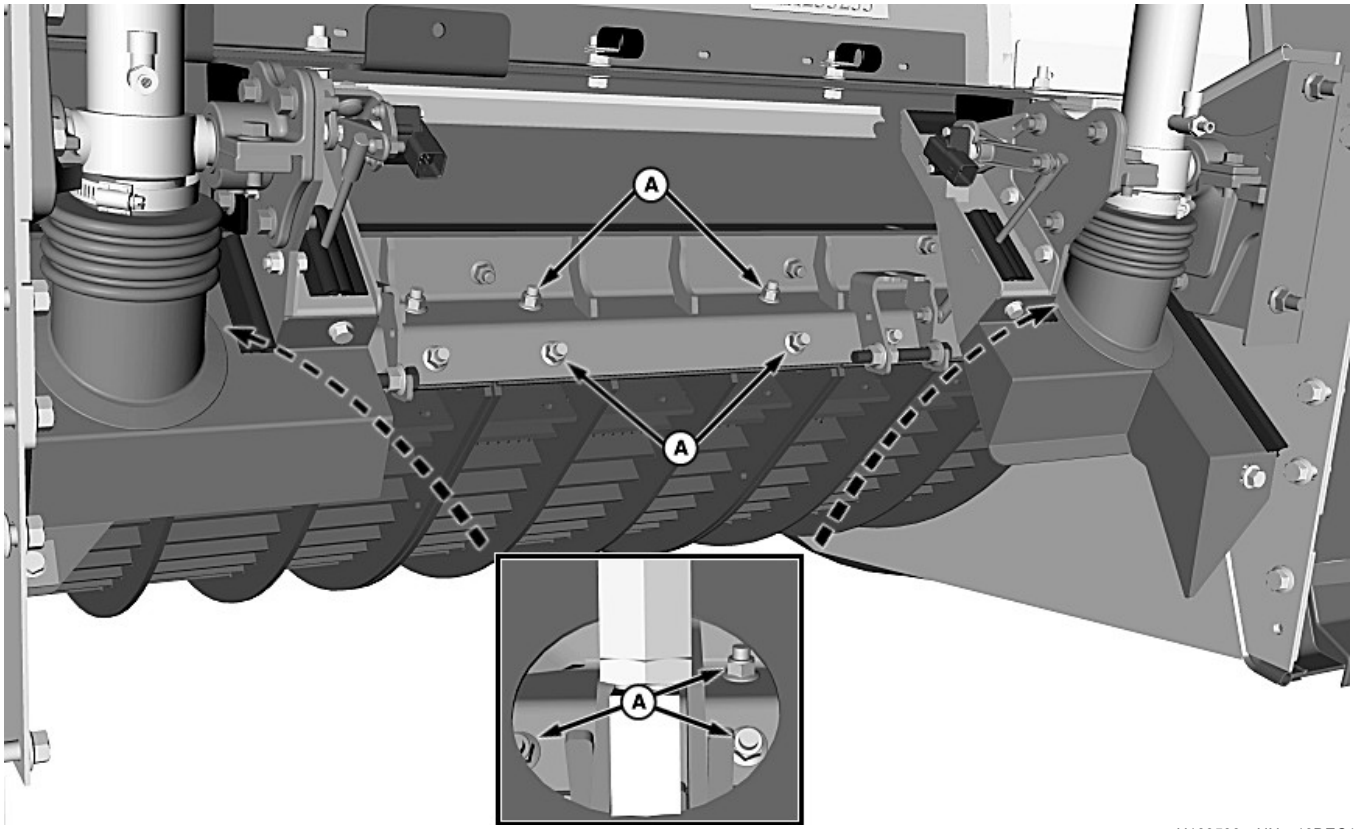
H111243—UN—16MAY14

A—Līmeņošanas galvskrūve (2 gab.)
B—Uzgrieznis (2 gab.)
C—Savienojuma svira (2 gab.)

18. Ar līmeņošanas galvskrūvi (A) noregulējiet “Z” siju un kuļkurvjus, lai tie atrastos par aptuveni 10 mm (13/32 collu) augstāk vai, līdz vidējo kuļkurvi var viegli noņemt.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas, iespējams, būs jānoņem “Z” sija.

19. Noņemot “Z” siju, noskrūvējiet uzgriežņus (B) un noņemiet savienotāja sviras (C).



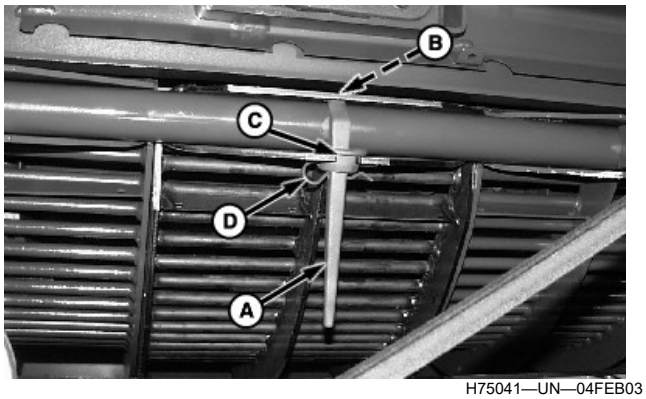
H109599—UN—19DEC13

A—Galvskrūve un uzgrieznis (14 gab.)

20. Izskrūvējiet galvskrūves un uzgriežņus (A).

PIEZĪME: Pagrieziet rotoru tā, lai atstarpe kulšanas elementa šablonam atrastos kuļkurvja vidū.

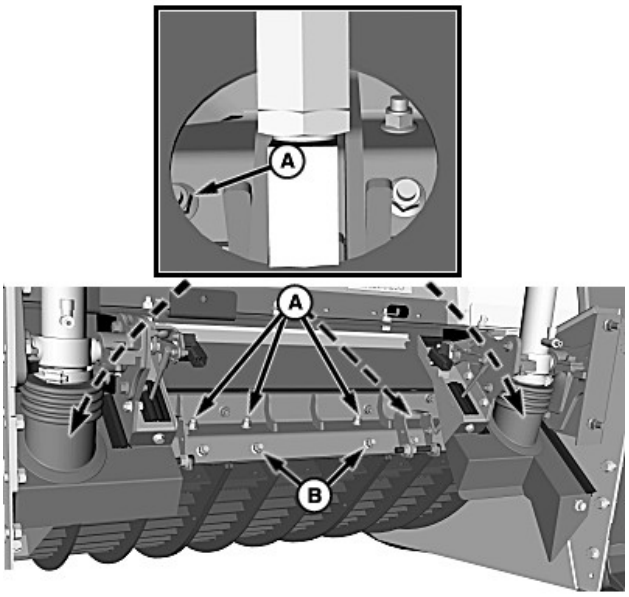
21. Noņemiet centrālo kuļkurvja sekciju.
22. Pārvietojiet aizmugures kuļkurvi centra pozīcijā un noņemiet.
23. Pārvietojiet priekšējo kuļkurvi centra pozīcijā un noņemiet.
24. Pārbaudiet kuļkurvja sekciju, kulšanas elementu un kulšanas zaru nodilumu, izmantojot atstarpes mērierīci KXE10110.
25. Uzstādiet kuļkurvjus pretējā darbību secībā.



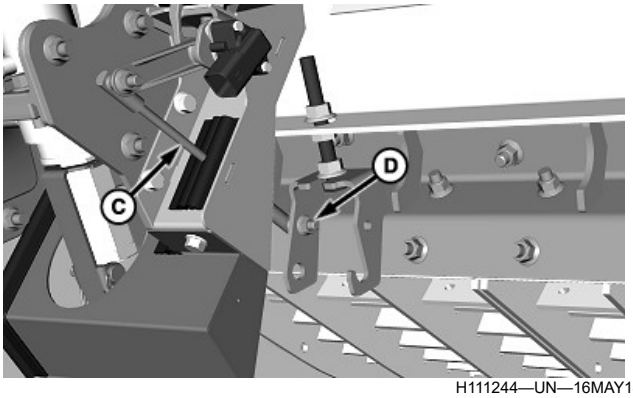
H75041—UN—04FEB03

A—Rokturis
B—Rieva
C—Kuļkurvja aizturis
D—Atspertapa

26. Samontējiet kuļkurvja rokturi (A) rievā (B) kuļkurvja sekcijās.
27. Samontējiet kuļkurvja aizturi (C) un nostipriniet ar atsperoto tapu (D).



H109684—UN—22JAN14



H111244—UN—16MAY14

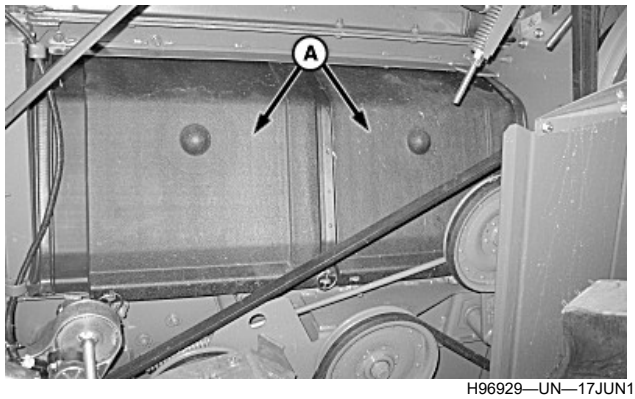
A—Galvskrūve un uzgrieznis (6 gab.)
B—Galvskrūve un uzgrieznis (8 gab.)
C—Savienojuma svira (2 gab.)
D—Uzgrieznis (2 gab.)

PIEZĪME: Ja "Z" sija tika noņemta, tagad tā jāuzstāda.

28. Izmantojot līmeņošanas galvskrūves, nolaidiet "Z" siju un kuļkurvjus par aptuveni 10 mm (13/32 collām) vai atbilstīgi attālumam, kādā tie iepriekš tika pacelti.

PIEZĪME: Pirms stiprinājumu pievilkšanas pārliecinieties, ka kuļkurvja sekcijas ir cieši viena pie otras un starp tām nav atstarpju.

29. Pārliecinieties, ka kuļkurvja gali ir cieši ievietoti "Z" sijā; pēc tam vispirms pievelciet augšējo galvskrūvju un uzgriežņu (A) rindu.
30. Visbeidzot pievelciet apakšējo galvskrūvju un uzgriežņu rindu (B).
31. Ja "Z" sija bija noņemta, uzstādiet savienotāja sviras (C), izmantojot uzgriežņus (D).
32. Noregulējiet kuļkurvja līmeni. Skatiet "Kuļkurvja līmeņošana (aktīva kuļkurvja izolācija)" tālāk šajā sadaļā.



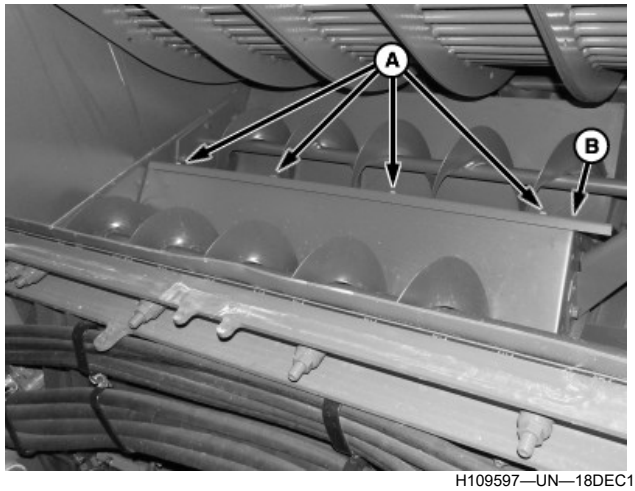
H96929—UN—17JUN10

A—Kuļaparāta pārsegi

PIEZĪME: Pārliecinieties, ka separatora pārsega augšējā mala atrodas zem skavām.

33. Uzstādiet separatora vākus (A).
34. Uzstādiet aizsargus, kas tika noņemti, lai piekļūtu separatora pārbaudes pārsegiem.

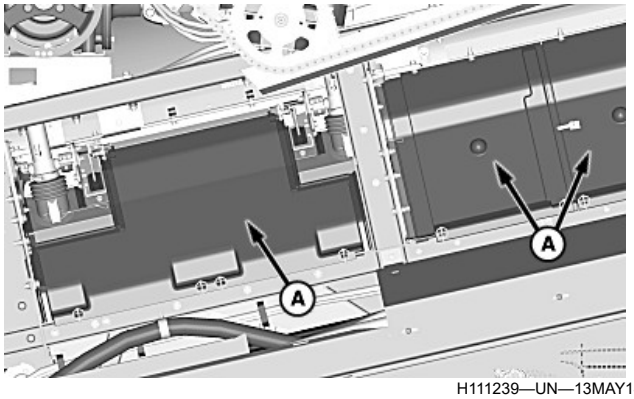
PIEZĪME: Noņemiet kartonu vai plāksnes no gliemežtransportieriem.



H109597—UN—18DEC13

A—Galvskrūve (4 gab.)
B—Atdalītājs

35. Uzstādiet atdalītāju (B) tā oriģinālajā pozīcijā un pievelciet galvskrūves (A).



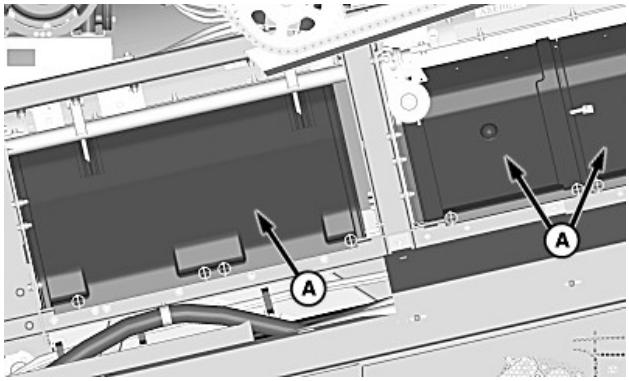
H111239—UN—13MAY14

A—Kuļaparāta pārsegs

36. Uzstādiet separatora pārbaudes pārsegus (A).
37. Uzstādiet aizsargus, kas tika noņemti, lai piekļūtu kuļaparāta pārbaudes pārsegiem.
38. Pārslēdziet rotora piedziņas transmisiju iepriekšējā pozīcijā.

OUO6075,0004606-25-11APR17

Kuļkurvja līmeņošana (standarta kuļkurvja regulēšana)

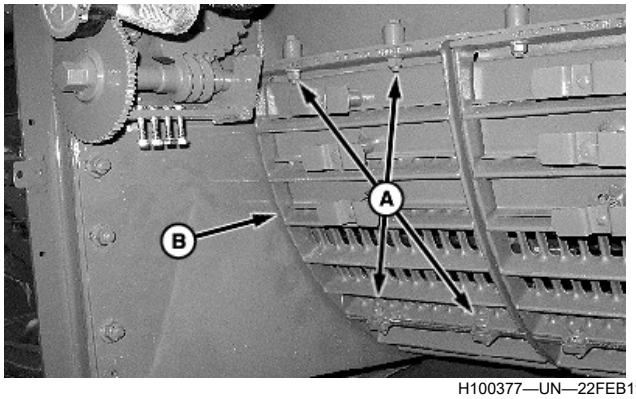


H111238—UN—13MAY14

A—Kuļaparāta pārsegs

PIEZĪME: Apaļā stieņa kuļkurvja pārsegi (ja uzstādīti) ir jānoņem pirms kuļkurvja līmeņošanas uzsākšanas.

1. Lai piekļūtu separatora pārbaudes pārsegiem, noņemiet aizsargus.
2. Noņemiet separatora pārbaudes pārsegus (A).

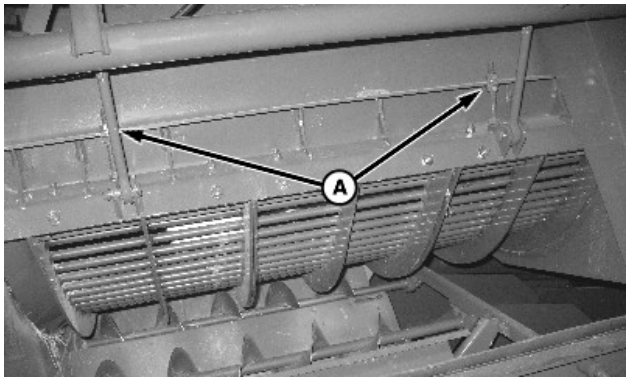


H100377—UN—22FEB11

A—Galvskrūve (4 gab.)
B—Kuļaparāta restes

PIEZĪME: Lai piekļūtu rotējošam rotoram, noņemiet separatora restes.

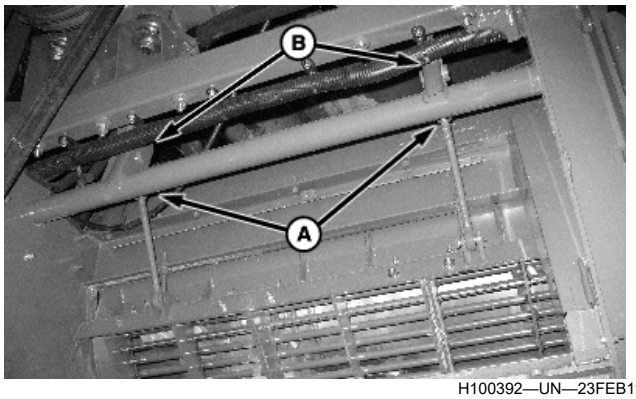
3. Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet separatora režģi (B).



H100391—UN—23FEB11

A—Atdures skrūves (2 gab.)

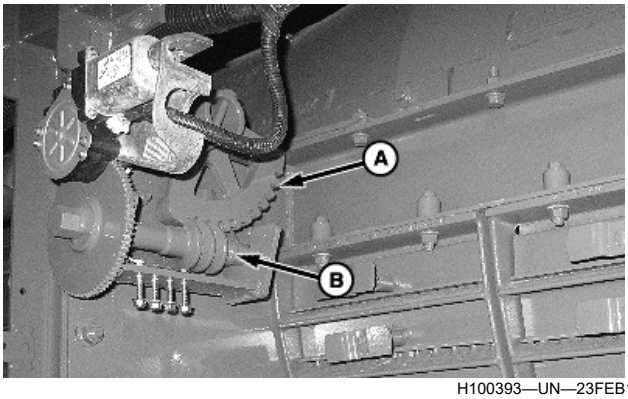
4. Pavirziet atpakaļ atdures skrūves (A).



H100392—UN—23FEB11

A—Apakšējais uzgrieznis (2 gab.)
B—Augšējais uzgrieznis (2 gab.)

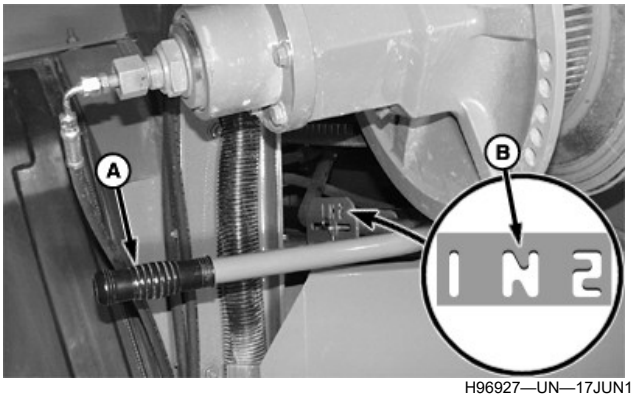
5. Atskrūvējiet kontruzgriežņus (A) un atbalsta uzgriežņus (B) par pieciem apgriezieniem katru.



H100393—UN—23FEB11

A—Sektora pārnesums
B—Gliemežpārvads

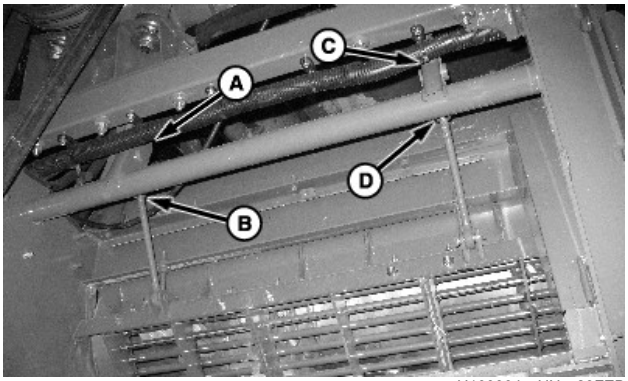
6. Iestatiet kuļkurvi aizvērtā pozīcijā, izmantojot slēdzi kabīnē, līdz gliemežpārvads (B) un sektora reduktors (A) ir izbīdīti augšējā pozīcijā.



H96927—UN—17JUN10

A—Rokturis
B—Neitrālā pozīcija

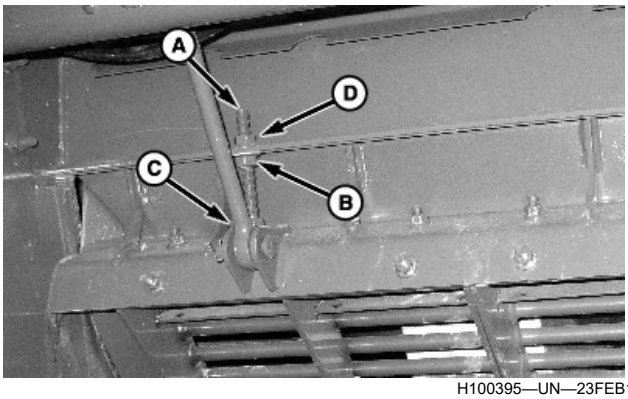
7. Pārvietojiet sviru (A), lai ieslēgtu rotora reduktoru neitrālajā pozīcijā (B).



H100394—UN—23FEB11

A—Priekšējās bultskrūves ar gredzenu augšējais uzgrieznis
B—Priekšējās bultskrūves ar gredzenu apakšējais kontruzgrieznis
C—Aizmugures bultskrūves ar gredzenu augšējais uzgrieznis
D—Aizmugures bultskrūves ar gredzenu apakšējais kontruzgrieznis

8. Laikā, kad rotors griežas pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lēnām regulējiet priekšējās cilpskrūves augšējo uzgriezni (A), līdz elementi saslēdzas. Pagrieziet atpakaļ par trim pilniem apgriezieniem.
9. Laikā, kad rotors griežas pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lēnām regulējiet aizmugures cilpskrūves augšējo uzgriezni (C), līdz elementi saslēdzas. Pagrieziet atpakaļ par trim pilniem apgriezieniem.
10. Lēnām regulējiet uz leju priekšējās cilpskrūves augšējo uzgriezni (A), līdz elementi saslēdzas ar kuļkurvi. Lēnām grieziet atpakaļ, līdz klikšķi vairs nav dzirdami. Tiklīdz klikšķi vairs nav dzirdami, pagrieziet atpakaļ par vienu pilnu apgriezienu un pievelciet augšējo kontruzgriezni.
11. Lēnām regulējiet uz leju aizmugures cilpskrūves augšējo uzgriezni (C), līdz elementi ar klikšķi saslēdzas. Lēnām grieziet atpakaļ, līdz klikšķi vairs nav dzirdami. Tiklīdz klikšķi vairs nav dzirdami, pagrieziet atpakaļ par vienu pilnu apgriezienu un pievelciet augšējo kontruzgriezni.
12. Pievelciet apakšējo priekšējo kuļkurvja regulēšanas uzgriezni. Pieturiet priekšējās cilpskrūves augšējo uzgriezni (A) ar uzgriežņu atslēgu un pievelciet priekšējās cilpskrūves apakšējo kontruzgriezni (B).
13. Pievelciet apakšējo aizmugures kuļkurvja regulēšanas uzgriezni. Pieturiet aizmugures cilpskrūves augšējo uzgriezni (C) ar uzgriežņu atslēgu un pievelciet aizmugures cilpskrūves apakšējo kontruzgriezni (D).

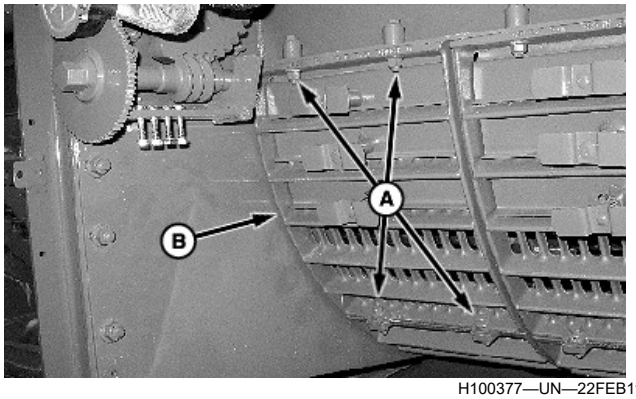


H100395—UN—23FEB11

Atdures skrūves

A—Atdures skrūve (2 gab.)
B—Kontruzgrieznis
C—Skrūves galva
D—Kontruzgrieznis

14. Noregulējiet kuļkurvja priekšējo un aizmugures atdures skrūvi (A), pievelkot apakšējo uzgriezni (B), kamēr skrūves galva (C) cieši pieskaras kuļkurvim. Pievelciet augšējo uzgriezni (D), vienlaikus pieturot apakšējo uzgriezni (B) ar uzgriežņu atslēgu.



H100377—UN—22FEB11

A—Galvskrūve (4 gab.)
B—Kuļaparāta restes

15. Uzstādiet kuļaparāta restes (B) un nostipriniet ar galvskrūvēm (A).
16. Pārslēdziet rotora piedziņas transmisiju iepriekšējā pozīcijā.
17. Uzstādiet iepriekš noņemtos kuļaparāta pārbaudes pārsegus un aizsargus.
18. Kabīnē atlasiet **Kulšanas atstarpes kalibrēšana (STS elektriska)** un sekojiet displejā redzamajai informācijai. Papildu informāciju skatiet sadaļās "Kalibrēšanas lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".

OUO6075,0004601-25-28MAR17

Kuļkurvja līmeņošana (aktīva kuļkurvja izolācija)

H117012—UN—28MAR16

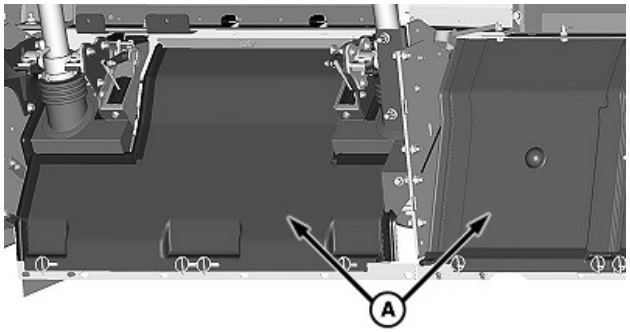
Kulšanas atstarpes iestatīšana

PIEZĪME: Pirms kuļkurvja līmeņošanas ir jānoņem apaļā stieņa kuļkurvja pārsegi, ja uzstādīti.

1. Iedarbiniet dzinēju un nospiediet kulšanas atstarpes iestatīšanas slēdzi.
2. Iestatiet kulšanas atstarpi uz 0.

PIEZĪME: Ja graudu elementu vietā uzstādīti augstie blīvu ķīpu kulšanas zari vai rīsu kulšanas elementi, iestatiet kulšanas atstarpi uz 15.

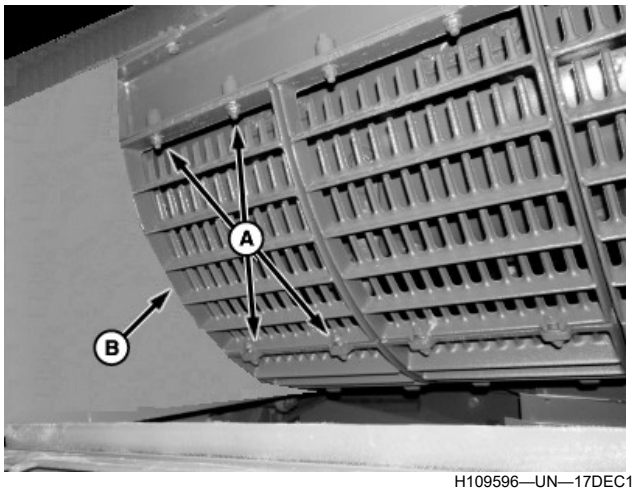
3. Izslēdziet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un ieslēdziet aizdedzes slēdzi.



H113295—UN—23MAR15

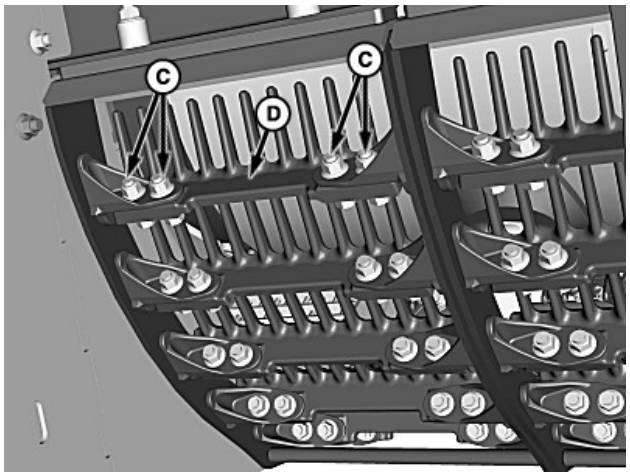
A—Kuļaparāta pārbaudes pārsegi (A).

4. Noņemiet separatora pārbaudes pārsegus (A).



H109596—UN—17DEC13

Standarta lējuma separatora restes



H109682—UN—22JAN14

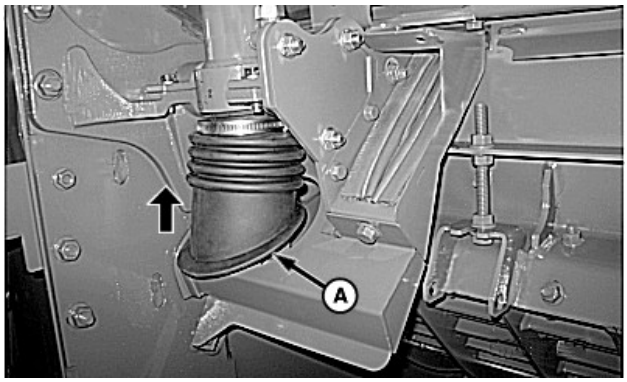
Industriālās separatora restes

A—Galvskrūves (4 gab.)
B—Kuļaparāta restes
C—Galvskrūves un uzgriežņi
D—Kuļaparāta restes tapas

PIEZĪME: Lai piekļūtu rotējošam rotoram, noņemiet separatora restes.

5. Ja mašīna ir aprīkota ar standarta separatora restēm, noņemiet galvskrūves (A) un separatora resti (B).
6. Mašīnām, kas aprīkotas ar industriālā separatora restes tapām, noņemiet galvskrūves, uzgriežņus (C) un separatora restes tapas (D).

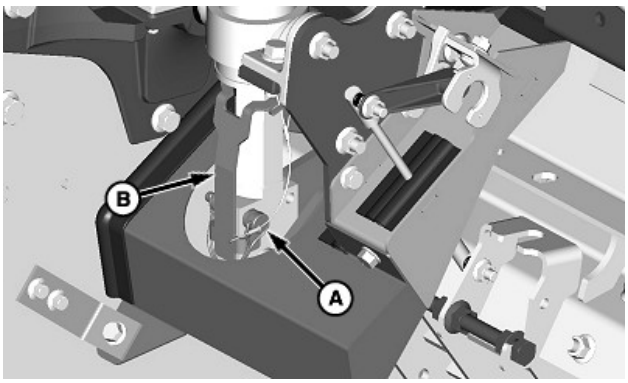
PIEZĪME: Lai piekļūtu rotējošam rotoram, iespējams, būs jāizņem divas vai vairāk separatora restu tapas.



H109276—UN—16OCT13

A—Gumijas blīve (2 gab.)

7. Noņemiet gumijas blīves pamatni (A) un uz abiem cilindriem paceliet uz augšu.

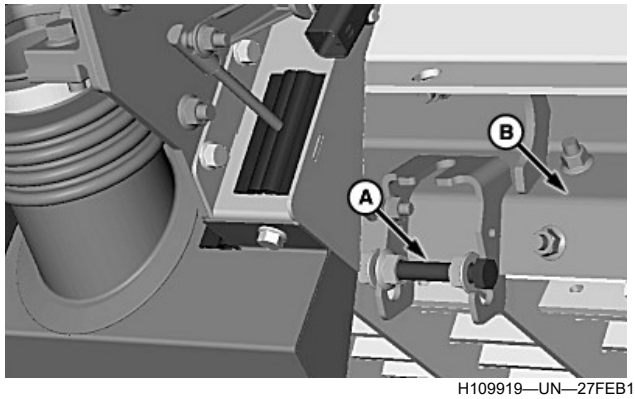


H113060—UN—24FEB15

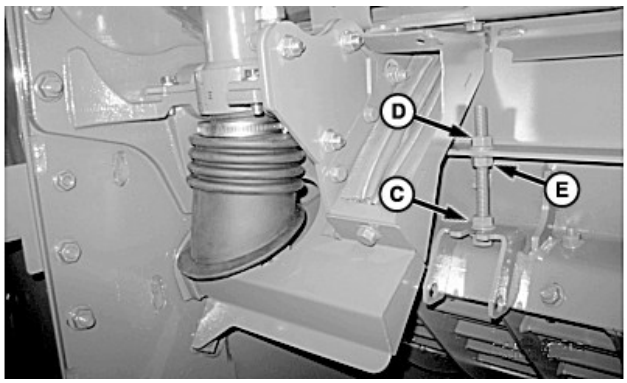
A—Tapa (2 gab.)
B—Cilindra bloķētājs (2 gab.)

PIEZĪME: Iespājams, ka kuļkurvis ir jāpārvieto, lai noņemtu cilindra fiksatoru.

8. Katram cilindram noņemiet tapu (A) un cilindra fiksatoru (B).



H109919—UN—27FEB14

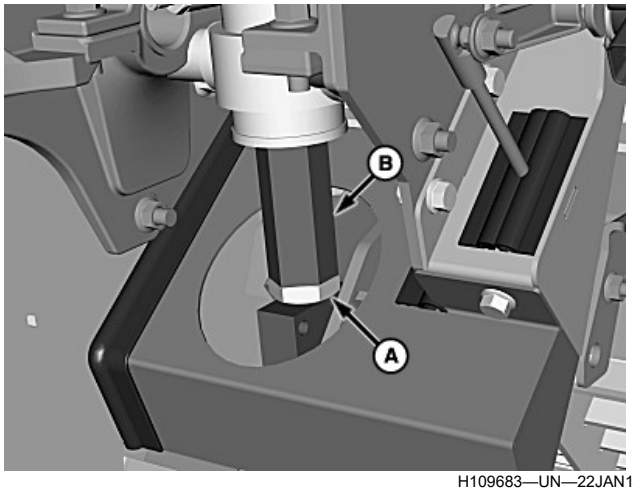


H109920—UN—27FEB14

A—Līmeņošanas galvskrūves (2 gab.)
B—"Z" sija
C—Uzgrieznis (2 gab.)
D—Uzgrieznis (2 gab.)
E—Uzgrieznis (2 gab.)

9. Izskrūvējiet kuļkurvja līmeņošanas galvskrūves (A) no balsteņa "Z" sijā (B) un ieskrūvējiet cauri sliedei, lai noturētu vietā kuļkurvi un "Z" sijas mezglu.
10. Ar roku pieskrūvējiet uzgriezni (C) pie "Z" sijas balsteņa un nedaudz pievelciet uzgriezni (D) pie sliedes abās pusēs.

PIEZĪME: Pārbaudiet, vai starp uzgriezni (E) un sliedi ir pietiekami daudz brīvas vietas regulējumu veikšanai. NEPIEVELCIET uzgriezni līdz galam pie sliedes.

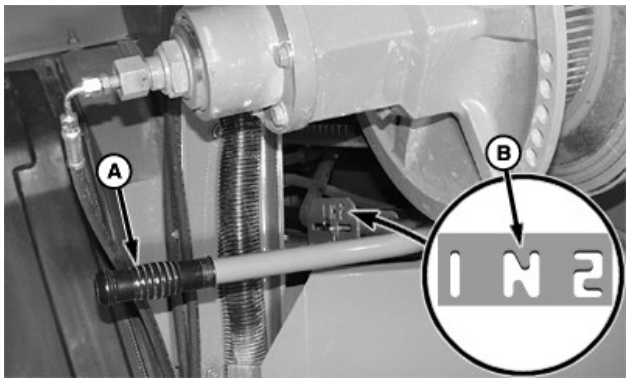


H109683—UN—22JAN14

A—Pretuzgrieznis (2 gab.)
B—Cilindra atduris (2 gab.)

11. Atskrūvējiet vaļīgāk pretuzgriezni (A) no cilindra atdura (B) un nolaidiet atduri uz abiem cilindra kātiem.
12. Kabīnē atlasiet **Kuļkurvja līmeņošanas kalibrēšana** un sekojiet displejā redzamajai informācijai. Papildu informāciju skatiet sadaļās "Kalibrēšanas lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".

PIEZĪME: Veicot norādītās darbības ārpus kabīnes, aizdedzes slēdzim JĀBŪT IESLĒGTAM.



H96927—UN—17JUN10

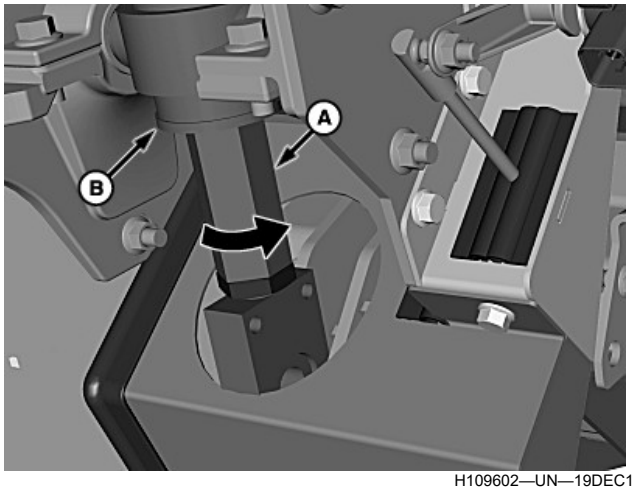
A—Rokturis
B—Neitrālā pozīcija

13. Pārvietojiet sviru (A), lai ieslēgtu rotora reduktoru neitrālajā pozīcijā (B).
14. Grieziet rotoru pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam un pievelciet aizmugures līmeņošanas galvskrūvi, velkot kuļkurvi uz augšu, līdz elementi saslēdzas. Kad elementi saslēdzas, atskrūvējiet līmeņošanas galvskrūvi par trīs pilniem apgriezieniem.
15. Grieziet rotoru pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam un pievelciet priekšējo līmeņošanas galvskrūvi, velkot kuļkurvi uz augšu, līdz elementi saslēdzas. Kad elementi saslēdzas, atskrūvējiet līmeņošanas galvskrūvi par trīs pilniem apgriezieniem.
16. Turpiniet griezt rotoru pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam un pievelciet aizmugures līmeņošanas galvskrūvi, velkot kuļkurvi uz augšu, līdz elementi saslēdzas. Kad elementi saslēdzas, atskrūvējiet līmeņošanas galvskrūvi par pusotru apgriezienu.
17. Turpiniet griezt rotoru pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam un pievelciet priekšējo līmeņošanas galvskrūvi, velkot kuļkurvi uz augšu, līdz elementi saslēdzas. Kad elementi saslēdzas, atskrūvējiet līmeņošanas galvskrūvi par pusotru apgriezienu.

H109594—UN—16DEC13

A—Uzgrieznis (2 gab.)

18. Pievelciet uzgriezni (A) pret sliedi, lai fiksētu kuļkurvjus vietā.



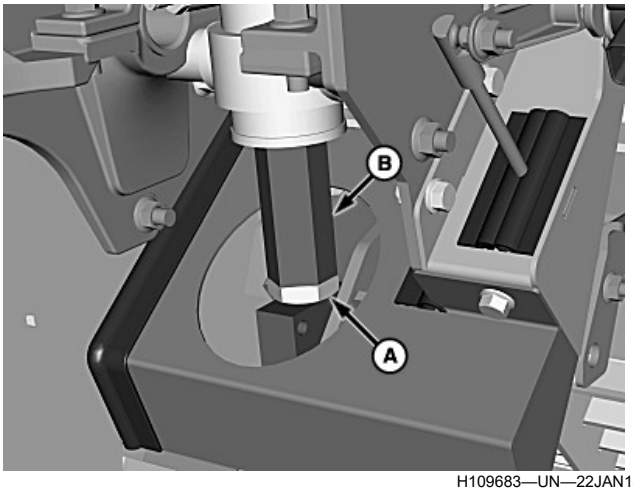
H109602—UN—19DEC13

A—Cilindru atduri (2 gab.)
B—Cilindra korpusi (2 gab.)

19. Kalibrēšana laikā ļoti svarīgi pareizi noregulēt cilindru atdurus.

PIEZĪME: Nepievelciet cilindra atduri pārāk stingri

20. Pagrieziet cilindra atdurus (A) bultiņas norādītajā virzienā, līdz roka atduras pret cilindra korpusu (B).



H109683—UN—22JAN14

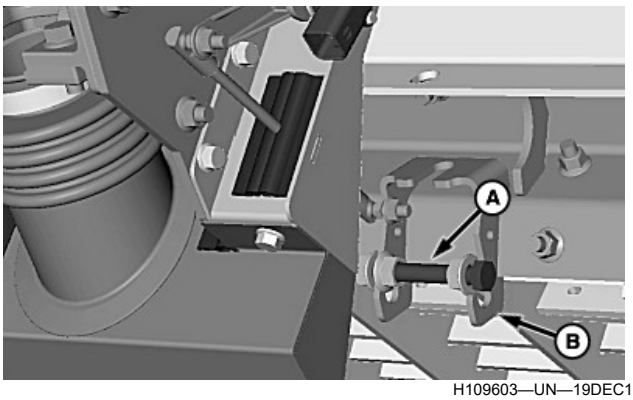
A—Pretuzgrieznis (2 gab.)
B—Cilindra atduris (2 gab.)

PIEZĪME: Pirms sprostuzgriežņu pievikšanas (A) atzīmējiet cilindru atdures (B), lai uzstādītu cilindru fiksatorus uz cilindru atduru sešstūra paplāksnēm pareizā pozīcijā.

21. Pievelciet sprostuzgriezni (A) pret cilindra atduri (B) katrā cilindrā.

PIEZĪME: Līmeņošanas galvskrūvēm JĀPALIEK piestiprinātām pie "Z" sijas balsteņa un sliedes.

22. Turpiniet ar darbību **Kuļkurvja līmeņošanas kalibrēšana**, līdz tā pabeigta.

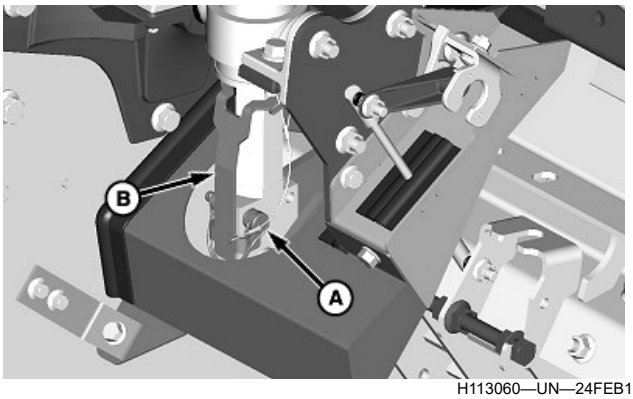


H109603—UN—19DEC13

A—Līmeņošanas galvskrūve (2 gab.)
B—Glabāšanas kronšteins (2 gab.)

23. Ja kalibrēšana veikta sekmīgi, aizveriet funkciju **Kuļkurvja līmeņošanas kalibrēšana**, IZSLĒDZIET aizdedzes slēdzi un izņemiet līmeņošanas galvskrūves (A).
24. Glabājiet līmeņošanas galvskrūves glabāšanas kronšteinos (B).
25. Iedarbiniet dzinēju. No kabīnes kalibrējiet **Kulšanas atstarpes kalibrēšana (hidraulika)** un sekojiet displejā redzamajai informācijai. Papildu informāciju skatiet sadaļās "Kalibrēšanas lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".

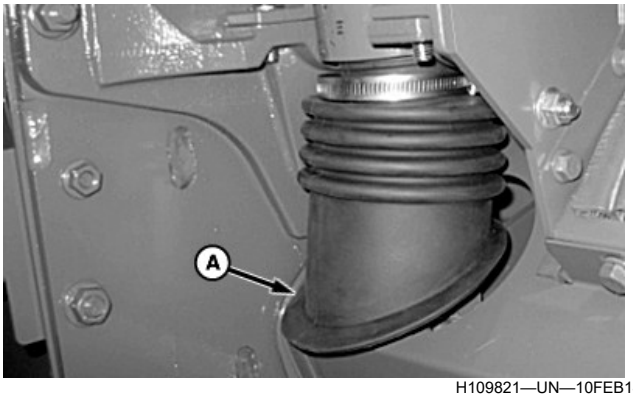
SVARĪGI: Displejā var tikt parādīts brīdinājuma ziņojums, informējot par kalibrēšanas procedūras pārtraukšanu, jo sistēma ir konstatējusi kuļkurvja nulles pozīciju, kas neatbilst kuļkurvja līmeņošanas pozīcijai. Šādā gadījumā pārtrauciet kuļkurvja līmeņošanas kalibrēšanu, atkārtojiet kuļkurvja līmeņošanas procedūru un atkārtoti veiciet kalibrēšanu "Kuļaparāta atstarpes kalibrēšana (hidraulika)".



H113060—UN—24FEB15

A—Tapa (2 gab.)
B—Cilindra bloķētājs (2 gab.)

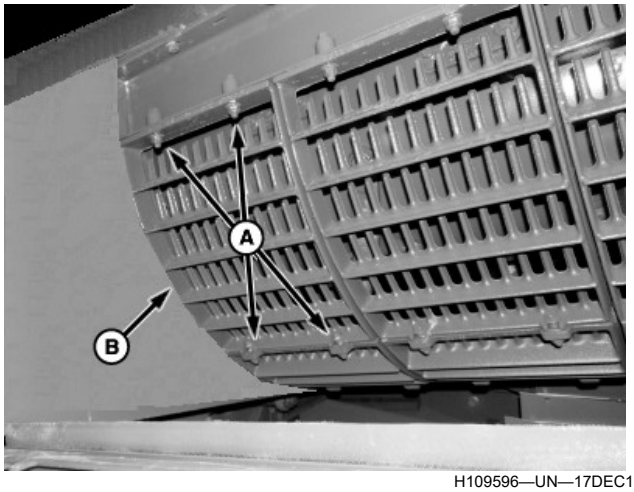
26. Atveriet kuļkurvi uz 35 un uzstādiet iepriekš katram cilindram noņemto cilindra drošības atduri (B) un tapu (A).



H109821—UN—10FEB14

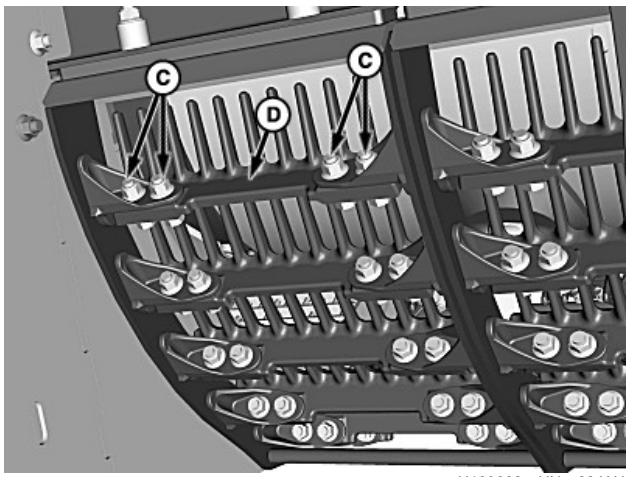
A—Gumijas blīve (2 gab.)

27. Uzlieciet gumijas blīves apakšējo daļu (A) uz abiem cilindriem.



H109596—UN—17DEC13

Standarta lējuma kuļaparāta restes



H109682—UN—22JAN14

Īpaši izturīgas kuļaparāta restes

A—Galvskrūves (4 gab.)
B—Kuļaparāta restes
C—Galvskrūves un uzgriežņi
D—Kuļaparāta restes tapas

28. Ja mašīna ir aprīkota ar standarta kuļaparāta restēm, uzstādiet kuļaparāta restes (B), izmantojot galvskrūves (A).
29. Ja mašīna ir aprīkota ar industriālajām kuļaparāta restēm, uzstādiet kuļaparāta restes tapas (D), izmantojot galvskrūves un uzgriežņus (C). Pievelciet atbilstoši specifikācijai.

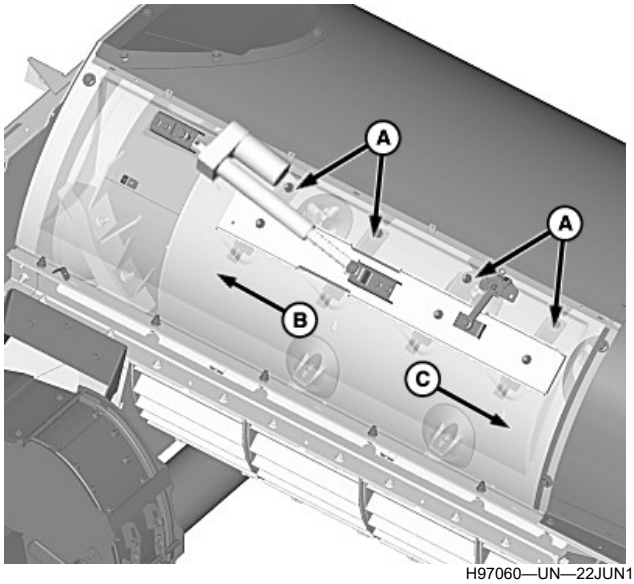
Tehniskie dati

Īpaši izturīgas kuļaparāta restes galvskrūves un fiksācijas uzgriežņi—Griezes moments	73 Nm (54 mārciņas/pēda)

30. Pārslēdziet rotora piedziņas transmisiju iepriekšējā pozīcijā.
31. Uzstādiet iepriekš noņemtos kuļaparāta pārbaudes pārsegus un aizsargus.

OUO6075,0004600-25-28MAR17

Kuļaparāta augšējā pārsega plāksnes (ja ir aprīkojumā)



H97060—UN—22JUN10

A—Kuļaparāta augšējā pārsega plāksnes
B—Papildu pozīcija
C—Standarta pozīcija

Kuļaparāta augšējā pārsega plāksnes (A) ir novietotas mašīnas labajā pusē aiz tīro graudu iekraušanas gliemežtransportiera.

Kuļaparāta augšējā pārsega plāksnes var noregulēt divās dažādās pozīcijās, izmantojot programmatūru.

PIEZĪME: Kuļaparāta lāpstiņu lietošana papildu pozīcijā noteiktos apstākļos un noteiktām kultūrām var palielināt graudu zudumu apjomu. Lai uzlabotu salmu kvalitāti, tiek samazināts kultūras atrašanās kuļaparātā ilgums.

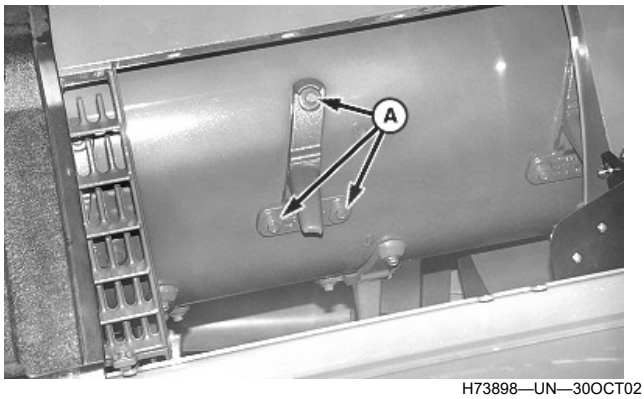
- (B) — papildu pozīcija
- (C) — standarta pozīcija

Papildu informāciju skatiet sadaļās "Atlikumu pārvaldības lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".

OUO6075,0004392-25-31JAN17

Kulšanas elementi un zari (“TriStream” rotors) – noņemšana un uzstādīšana

H82539—UN—07MAR05



H73898—UN—30OCT02

A—Galvskrūve

SVARĪGI: Rotors ir sabalansēts mehānisms. Elementi un zari ir jānomaina grupās pa trim, lai saglabātu līdzsvaru. Maiņas komplekti ir pieejami kā apkopes detaļas, un to komplektos ietilpst jaunas galvskrūves ar iepriekš uzklātu vītnes apstrādes līdzekli un blīvējumu. Vaļīgi zari vai elementi var radīt mašīnas bojājumus.

Ja zari vai elementi ir jānoņem citu iemeslu, nevis maiņas dēļ, pirms noņemšanas marķējiet zara(u)/elementa(u) un rotoru. Uzstādiet detaļas to iepriekšējās vietās, lai saglabātu līdzsvaru. Vienmēr lietojiet jaunas galvskrūves.

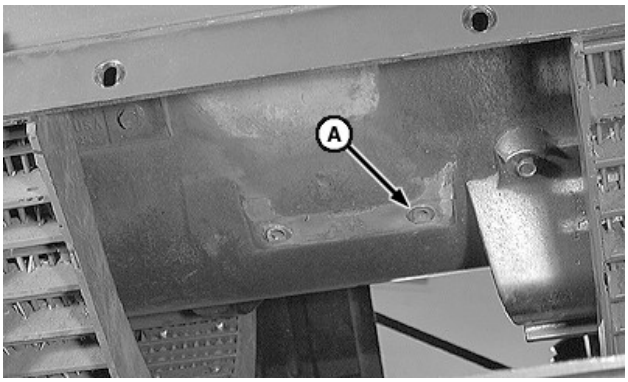
Ja nepieciešams nomainīt salauztos vai deformētos zarus, pārliecinieties, vai ir iztīrīti atlikumi un priekšējais gliemežtransportieris. Ja pirms sākotnējās iedarbināšanas netiek veikta bojāto zaru maiņa, salauztie zari var iekļūt sistēmā un radīt bojājumus.

1. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.
2. Kad nepieciešams, noņemiet separatora restes vai kuļkurvja sekcijas, lai piekļūtu rotoram.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas aprīkojuma skatiet papildinformāciju norādītajās sadaļās.

- *Kuļkurvja sekciju (standarta kuļkurvja regulēšana) noņemšana un uzstādīšana*
- *Kuļkurvja sekciju (aktīvā kuļkurvja izolācija) noņemšana un uzstādīšana*

3. Pārbaudiet kulšanas elementu un separatora zaru nodilumu, izmantojot atstarpes mērierīci KXE10110.
4. Izskrūvējiet galvskrūves (A) un kulšanas elementu vai zaru.



H54006—UN—18FEB99

A—Vītņots ieliktnis

5. Pārbaudiet RIVNUT® vītņotos ieliktņus (A). Nomainiet, ja ir bojājumi.
6. Ja viens elements vai zars ir jānomaina, nomainiet visu grupu. Piemērs. Ja jānomaina 2. elements, nomainiet arī 1. un 3. elementu.
7. Lai identificētu elementus un zarus, izmantojiet kulšanas elementu un separatora zaru izvietojuma diagrammu.
8. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

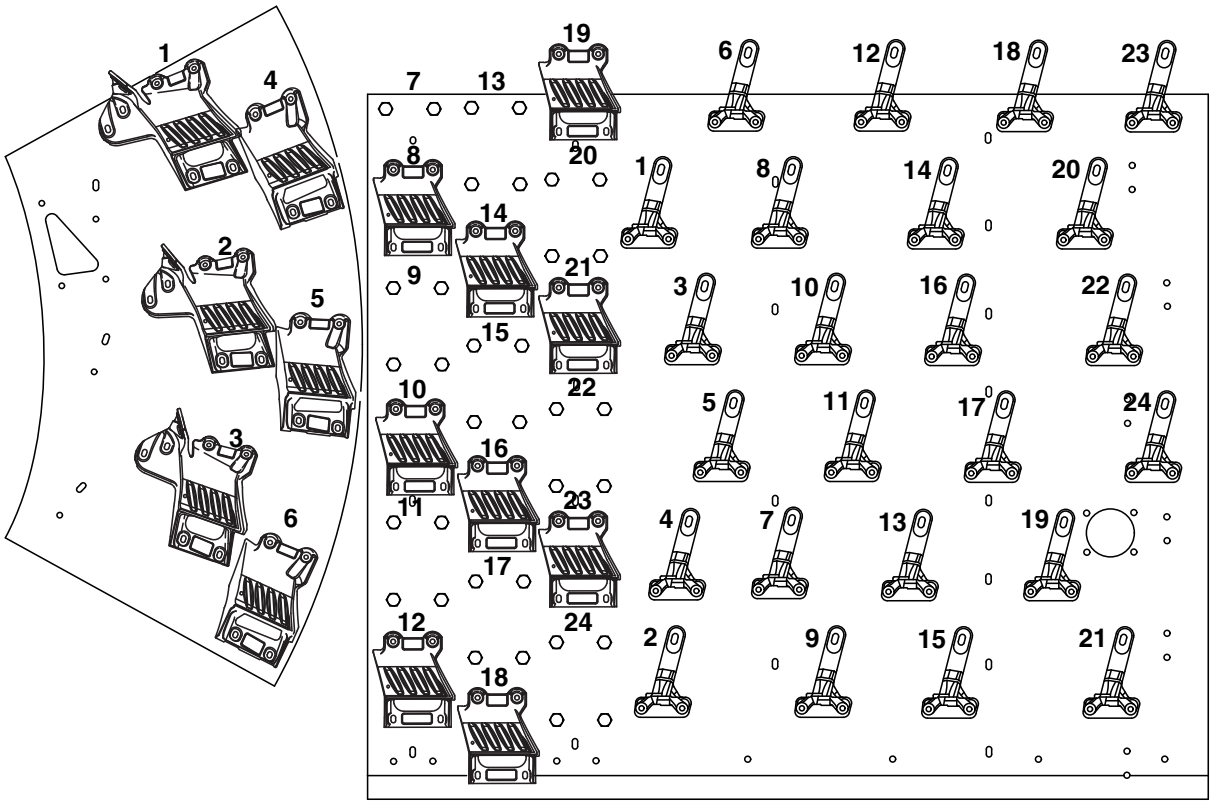
Tehniskie dati

Kulšanas elementu un separatora zaru galvskrūves—Griezes moments	90 Nm (66 mārciņas uz pēdu)

OUO6075,0001804-25-13MAY14

“RIVNUT” ir “RIVNUT Engineered Products Inc.” preču zīme.

Kulšanas elementu un separatora zaru atrašanās vieta (“TriStream” rotora cieto graudu konfigurācija)



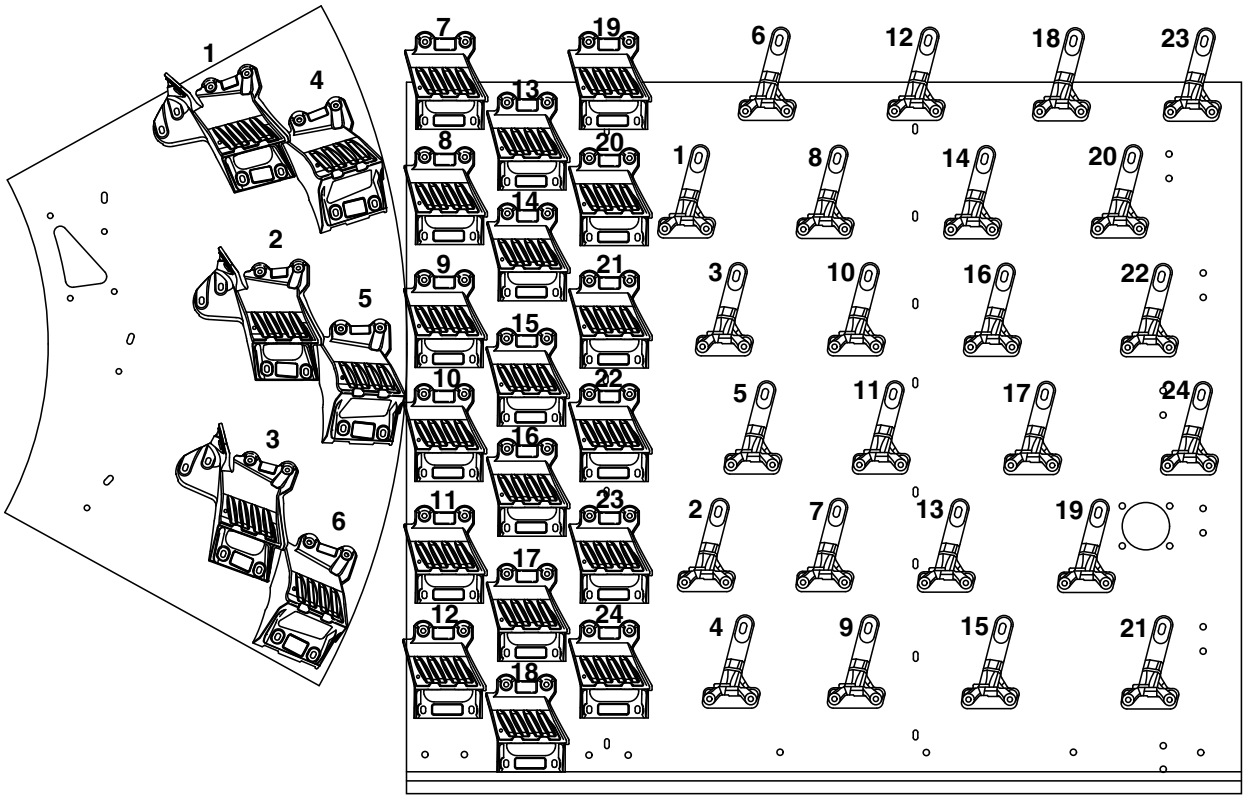
H82830—UN—23MAR05

PIEZĪME: Ja nepieciešama blīvā konfigurācija, cieto graudu konfigurācijai iespējams pievienot papildu elementus atrašanās vietās, kuras uz rotora norāda simbols “O”.

Kulšanas elementu grupas (cieto graudu rotora konfigurācija)	Separatora zaru grupas (cieto graudu rotora konfigurācija)
1. grupas elementi = 1, 2, 3	**1. grupas zari =** 1, 4, 5
2. grupas elementi = 4, 5, 6	**2. grupas zari =** 2, 3, 6
3. grupas elementi = 8, 10, 12	**3. grupas zari =** 8, 9, 11
4. grupas elementi = 14, 16, 18	**4. grupas zari =** 7, 10, 12
5. grupas elementi = 19, 21, 23	**5. grupas zari =** 13, 16, 18
	6. grupas zari = 14, 15, 17
	7. grupas zari = 19, 22, 23
	8. grupas zari = 20, 21, 24

OUO6075,0000B81-25-22MAR11

Kulšanas elementu un separatora zaru atrašanās vieta (“TriStream” rotora blīvā konfigurācija)



H82364—UN—03FEB05

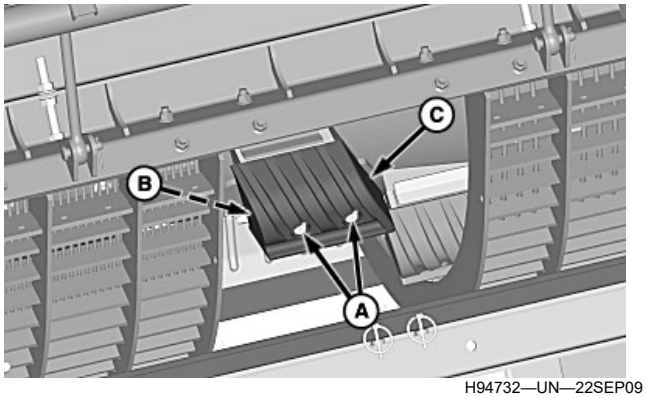
PIEZĪME: Blīvā konfigurācija paredzēta tikai lauka transformācijai.

Kulšanas elementu grupas (“Dense Pack” rotora konfigurācija)	Separatora zaru grupas (Dense Pack rotora konfigurācija)
1. grupas elementi = 1, 2, 3	**1. grupas zari =** 1, 4, 5
2. grupas elementi = 4, 5, 6	**2. grupas zari =** 2, 3, 6
3. grupas elementi = 7, 9, 11	**3. grupas zari =** 8, 9, 11
4. grupas elementi = 8, 10, 12	**4. grupas zari =** 7, 10, 12
5. grupas elementi = 13, 15, 17	**5. grupas zari =** 13, 16, 18
6. grupas elementi = 14, 16, 18	**6. grupas zari =** 14, 15, 17
7. grupas elementi = 19, 21, 23	**7. grupas zari =** 19, 22, 23
8. grupas elementi = 20, 22, 24	**8. grupas zari =** 20, 21, 24

OUO6075,0000B80-25-22MAR11

Kulšanas elementi un zari (mainīgas plūsmas rotors) – noņemšana un uzstādīšana

Kulšanas elementi



H94732—UN—22SEP09

A—Galvskrūves
B—Vītņotā skava
C—Kulšanas elements

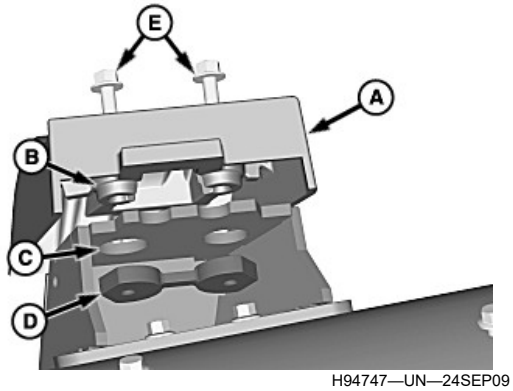
SVARĪGI: Rotors ir sabalansēts mehānisms. Elementi ir jānomaina grupās pa trim, lai saglabātu līdzsvaru. Uzstādot vairākus komplektus, neizmantojiet jaukta veida elementus. Maiņas komplekti ir pieejami kā apkopes detaļas, un to komplektos ietilpst galvskrūves ar iepriekš uzklātu vītnes apstrādes līdzekli un blīvējumu. Vienmēr lietojiet komplektācijā iekļautās galvskrūves. Vaļīgi elementi var radīt mašīnas bojājumus.

1. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.
2. Ja nepieciešams, noņemiet kuļkurvja daļas, lai piekļūtu kulšanas elementiem.

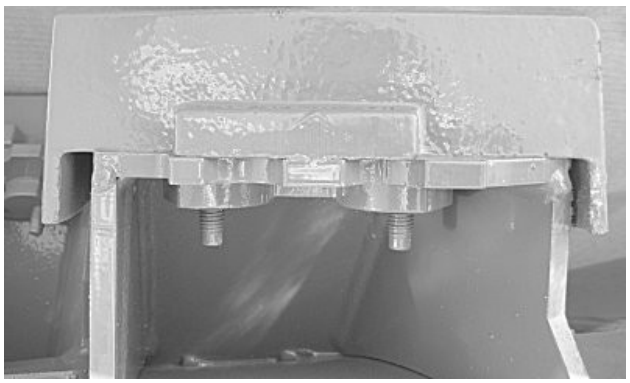
PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas aprīkojuma skatiet papildinformāciju norādītajās sadaļās.

- *Kuļkurvja sekciju (standarta kuļkurvja regulēšana) noņemšana un uzstādīšana*
- *Kuļkurvja sekciju (aktīvā kuļkurvja izolācija) noņemšana un uzstādīšana*

3. Pārbaudiet kulšanas elementu nodilumu, izmantojot atstarpes mērierīci KXE10110.
4. Noņemiet un izmetiet galvskrūves (A) un uzglabājiet vītņoto skavu (B) no kulšanas elementa (C), ja nepieciešams.

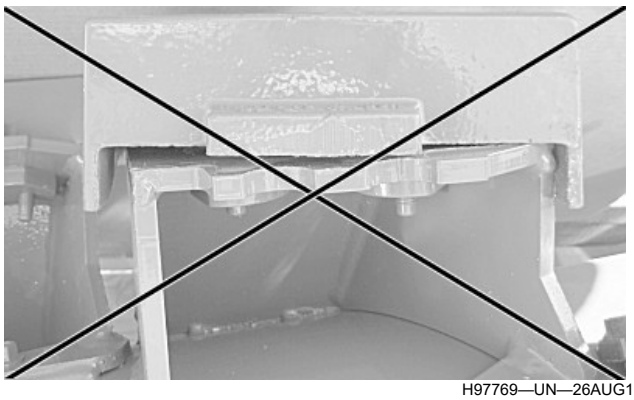


H94747—UN—24SEP09



H97768—UN—25AUG10

Pilnībā ievietots



H97769—UN—26AUG10

Nav pilnībā ievietots

A—Kulšanas elements
B—Elementa izcilnis
C—Rotora pamatnes atvere
D—Vītņotā skava
E—Galvskrūves

5. Uzstādiet jauno kulšanas elementu (A) rotora pamatnē. (Izmantojiet kulšanas elementu atrašanās vietas diagrammu, lai identificētu kulšanas elementus.)

Kulšanas elementu grupas
1. grupas elementi = 1, 2, 3
2. grupas elementi = 4, 5, 6
3. grupas elementi = 7, 8, 9
4. grupas elementi = 10, 11, 12
5. grupas elementi = 13, 14, 15

6. Pārliecinieties, ka elementa izcilnis (B) ir pilnībā ievietots cauri rotora pamatnes atverēm (C).
7. Montējiet iepriekš noņemto vītņoto skavu (D) un komplektācijā iekļautās galvskrūves (E).
8. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Kulšanas elementi un galvskrūves—Griezes moments. . . . . 87 ± 9 Nm (64 ± 7 mārciņas uz pēdu)

SVARĪGI: Pārliecinieties, ka pēc pievilkšanas elementi ir pareizi ievietoti.

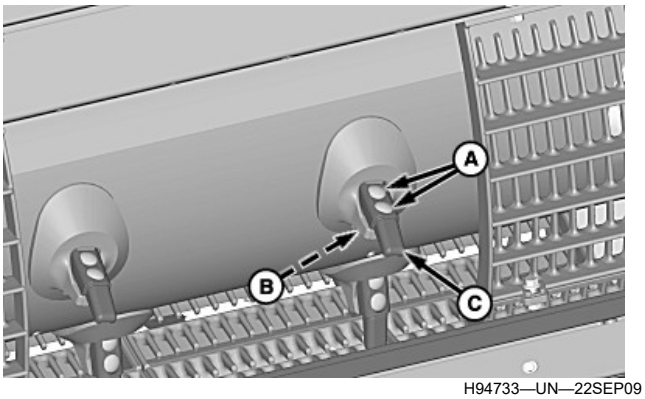
Rīsu kulšanas elementi ir garāki nekā kukurūzas/labības kulšanas elementi. Ir jānoregulē kuļkurvja līmenis.

9. Noregulējiet kuļkurvja līmeni. (Skatiet “Kuļkurvja līmeņošana” šajā nodaļā.)
10. Noregulējiet kuļkurvja līmeni.

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas aprīkojuma skatiet papildinformāciju norādītajās sadaļās.

- *Kuļkurvja līmeņošana (standarta kuļkurvja regulēšana)*
- *Kuļkurvja līmeņošana (aktīva kuļkurvja izolācija)*

Separatora zari



H94733—UN—22SEP09

A—Apaļās galvskrūves
B—Kontruzgriežņi (2 gab.)
C—Separatora zari

SVARĪGI: Rotors ir sabalansēts mehānisms. Zari ir jānomaina pa pāriem, lai saglabātu līdzsvaru. Uzstādot vairākus komplektus, neizmantojiet jaukta veida zarus. Vienmēr lietojiet komplektācijā iekļautās galvskrūves. Vaļīgi zari var radīt mašīnas bojājumus.

1. Kad nepieciešams, noņemiet separatora restes, lai piekļūtu separatora zariem.

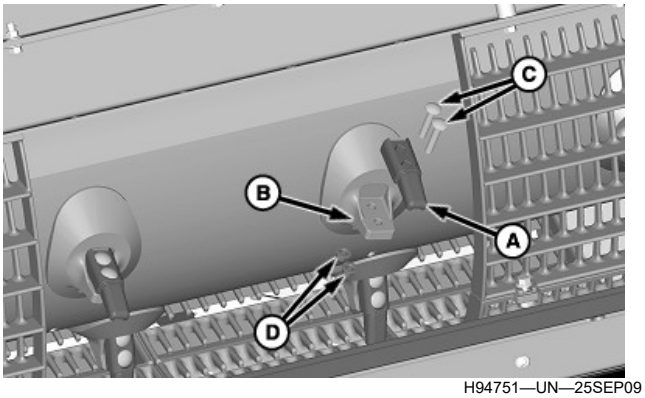
PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas aprīkojuma skatiet papildinformāciju norādītajās sadaļās.

- *Kuļkurvja sekciju (standarta kuļkurvja regulēšana) noņemšana un uzstādīšana*
- *Kuļkurvja sekciju (aktīvā kuļkurvja izolācija) noņemšana un uzstādīšana*

2. Pārbaudiet separatoru zaru nodilumu, izmantojot atstarpes mērierīci KXE10110.

PIEZĪME: Lai atvieglotu noņemšanu, pārslēdziet rotora transmisiju neitrālā pozīcijā.

3. Pēc nepieciešamības noņemiet un izmetiet apaļās galvskrūves (A), uzgriežņus (B) un separatora zarus (C).



H94751—UN—25SEP09

A—Separatora zars
B—Rotora pamatne
C—Apaļās galvskrūves
D—Uzgriežņi

SVARĪGI: Separatora zari OBLIGĀTI ir jānomaina pa pāriem, lai nezaudētu līdzsvaru.

Separatora zaru pāri	
1–2	11–12
3–4	13–14
5–6	15–16
7–8	17–18
9–10	19–20

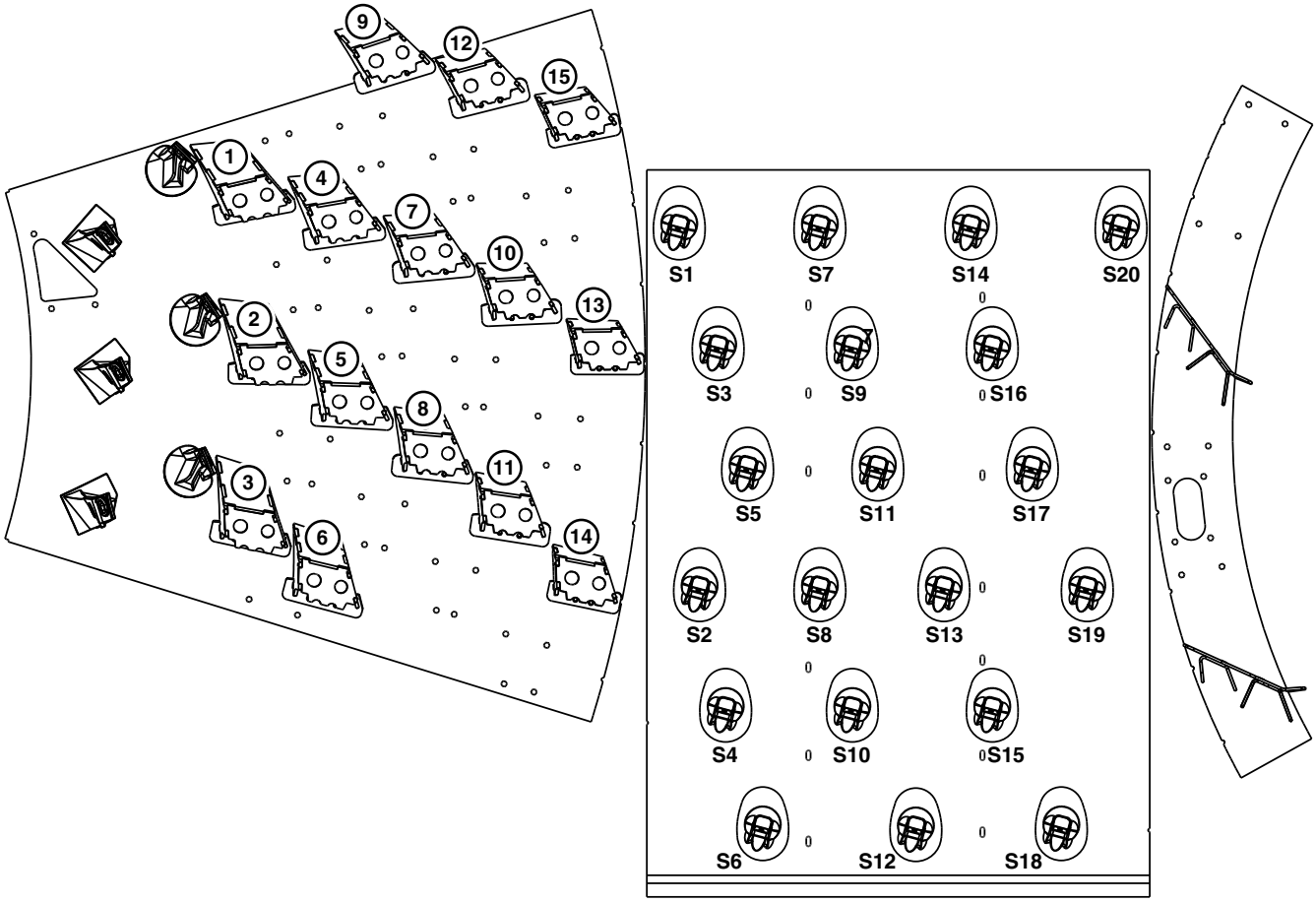
4. Uzstādiet komplektācijā iekļauto separatora zaru (A) uz rotora pamatnes (B). (Lai identificētu separatora zarus, izmantojiet separatora zaru atrašanās vietu diagrammu.)
5. Uzstādiet komplektācijā iekļautās apaļās galvskrūves (C) un nostipriniet tās ar uzgriežņiem (D).
6. Pievelciet uzgriežņus atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Zaru galvskrūves—Griezes moments. . . . . 75 ± 11 Nm (55 ± 8 mārciņas uz pēdu)

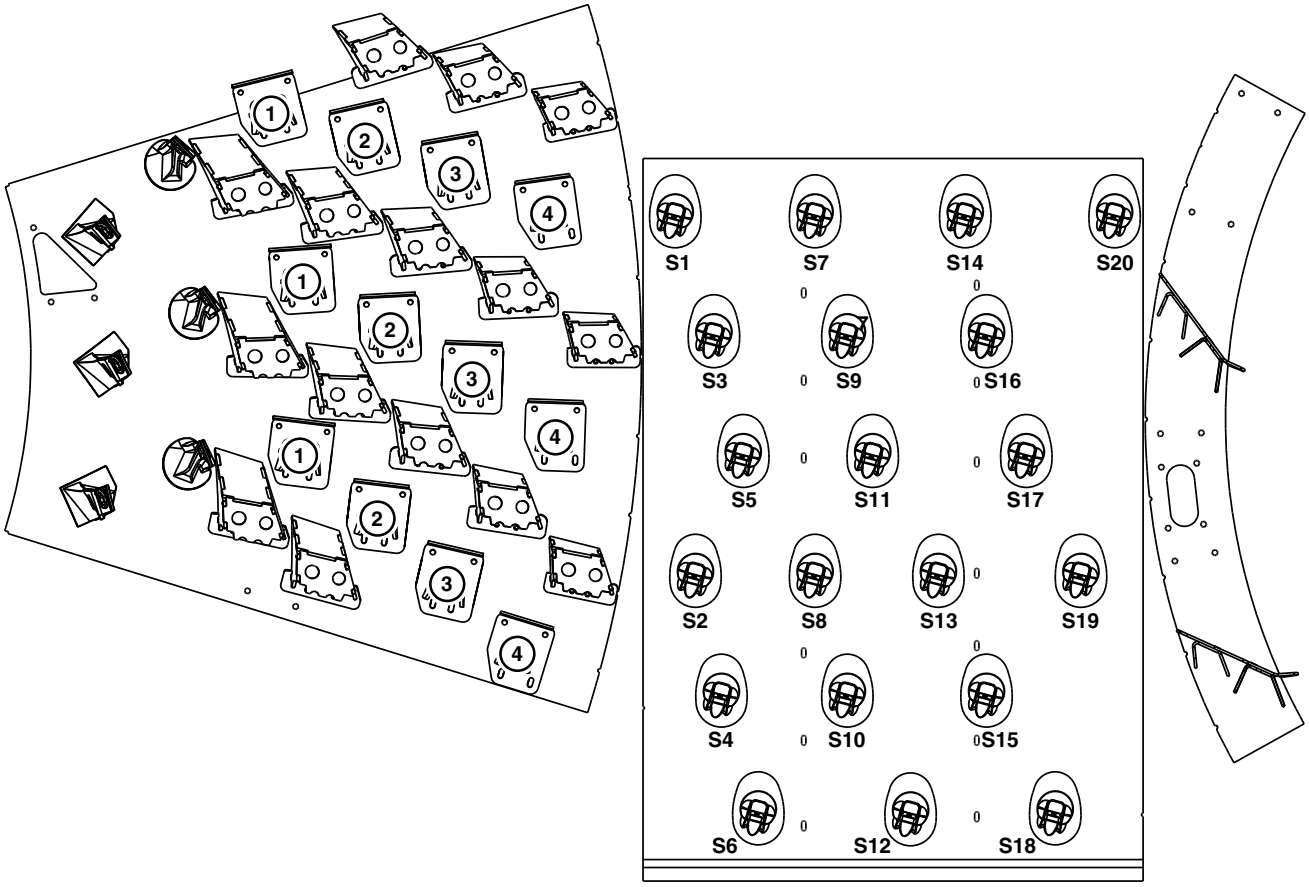
OUO6075,0001805-25-13MAY14

Kulšanas elementu un separatora zaru atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora standarta konfigurācija)



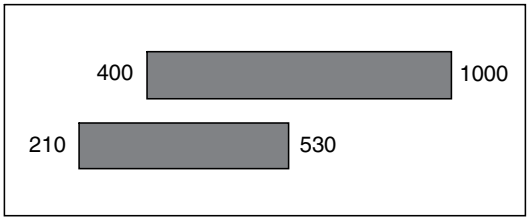
H94731—UN—09MAR10
OUO6075,0000B83-25-07APR11

Kulšanas elementu un separatora zaru atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora blīvā konfigurācija)

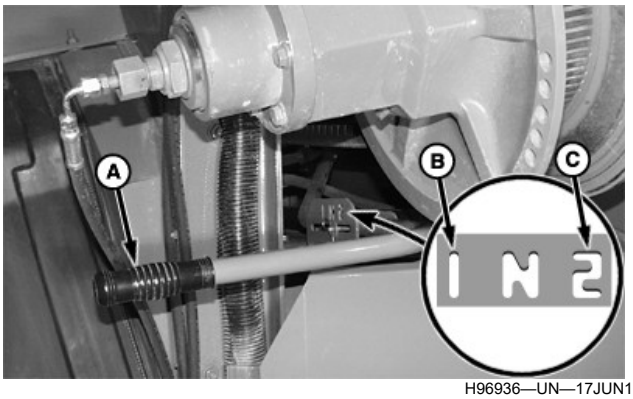


H94748—UN—08MAR10
OUO6075,0000B84-25-07APR11

“Posi-Torq”™ kuļaparāts – divkāršais diapazons



H96715—UN—02JUN10



H96936—UN—17JUN10

A—Rokturis
B—Maza ātruma pozīcija (1)
C—Liela ātruma pozīcija (2)

⚠ UZMANĪBU: Pirms Posi-Torq™ kuļaparāta pārslēgšanas izslēdziet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

“Posi-Torq” ir “Deere & Company” preču zīme.

PIEZĪME: Ja ir lielu sēklu graudaugi, lietojiet iespējami mazāko ātrumu, lai novērstu bojājumus.

Lai pārslēgtu no maziem uz lieliem apgriezieniem vai no lieliem uz maziem apgriezieniem, pārvietojiet sviru (A) aiztures neitrālajā pozīcijā.

Pozīcijai mazos apgriezienos (B) pavelciet rokturi uz kuļaparāta sānu plāksnes pusi.

Pozīcijai lielos apgriezienos (C) pavelciet rokturi prom no kuļaparāta sānu plāksnes.

Lai pilnībā pieslēgtu piedziņu, iespējams, nedaudz jāpagriež maināmie diski, pārvietojot pārslēgšanas rokturi.

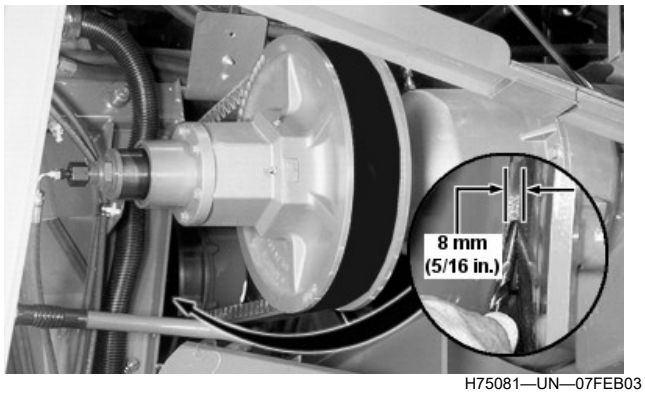
PIEZĪME: Pārliecinieties, ka pārnesumi ir pilnībā ieslēgti.

Mainot kuļaparāta apgriezienu skaitu, vairākas reizes IESLĒDZIET un IZSLĒDZIET jaudu, lai jauno ātruma diapazonu varētu atpazīt.

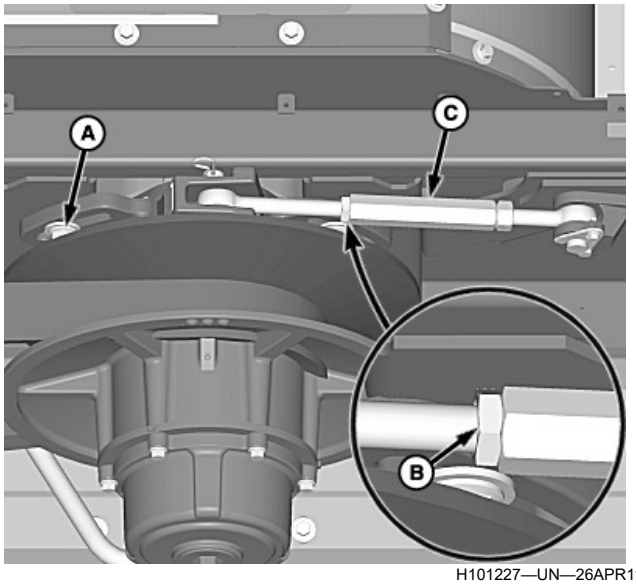
Ja ilgu laiku jāstrādā ar apgriezieniem, kas ir mazāki nekā 530 apgr./min, pārslēdziet mazus apgriezienus.

OUO6075,00045D0-25-20MAR17

Kuļaparāta piedziņas diska attālums – regulēšana.



H75081—UN—07FEB03



H101227—UN—26APR11

A—Galvskrūve (4 gab.)
B—Uzgrieznis
C—Savilcējuzmava

SVARĪGI: Ja attālums ir lielāks par 10 mm (3/8 in.), tas ierobežo diska kustību. Ja piedziņa tiek darbināta mainīgās piedziņas diapazona augšējā daļā, var rasties jebkura no tālāk norādītajām kļūdām:

- **Siksnas izstiepšanās vai bojājums**
- **Gultņa vai vārpstas bojājumi**

Ja attālums ir mazāks par 6 mm (1/4 in.), tas ierobežo griezes momenta noteikšanu. Ja piedziņa tiek darbināta mainīgā diapazona apakšējā daļā, var rasties jebkura no šīm kļūdām:

- **Siksnas bojājums**
- **Siksnas izslīdēšana**

Ja nav iespējams sasniegt lielu ātrumu, strādājot variatora augstākajā diapazonā, vai izslīd siksna, strādājot variatora zemākajā diapazonā, pārbaudiet, vai attālums nav nepareizs. Lai nodrošinātu labāko veiktspēju, iestatiet attālumu atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Diski—Atstarpe. . . . . 8 mm ±2 mm
(5/16 colla ±1/16 colla)

Kad kuļaparāts ir ieslēgts, iestatiet kuļaparāta piedziņu uz vismazāko darbības ātrumu, ļaujot piedzītajiem diskiem aizvērties.

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet galvskrūves (A) ap pārnesumkārbu.

PIEZĪME: Pārslēdziet pārnesumkārbu neitrālā pozīcijā, lai pareizi ievietotu siksnu starp diskiem. Manuāli grieziet diskus, regulējot savilcēju.

Atskrūvējiet uzgriezni (B) un regulējiet savilcēju (C), lai iegūtu noteikto attālumu starp piedzītajiem diskiem.

Tehniskie dati

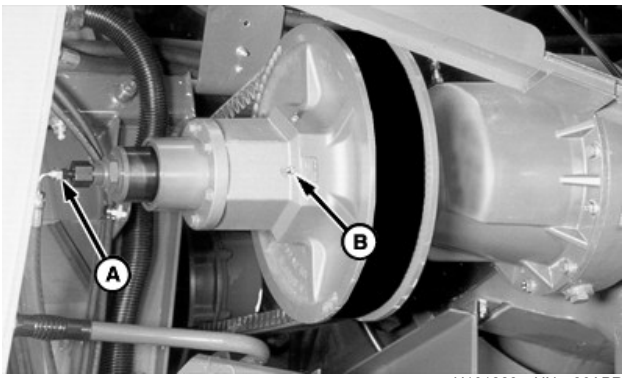
Diski—Atstarpe. . . . . 8 mm (5/16 collas)

Pievelciet uzgriezni (B) un galvskrūves (A).

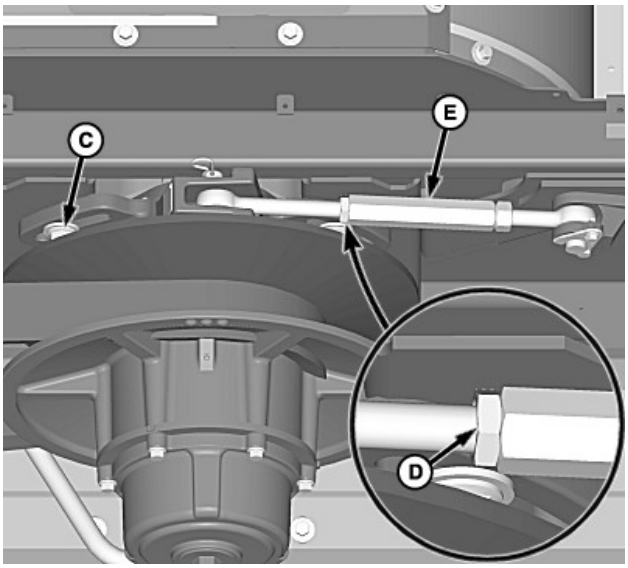
Pārslēdziet transmisiju vajadzīgajā ātruma diapazonā.

OUO6075,00046EA-25-11APR17

Kuļaparāta variatora piedziņas siksna – maiņa



H101228—UN—26APR11



H101229—UN—26APR11

A—Šļūtene
B—Noslēgs
C—Galvskrūve (4 gab.)
D—Uzgrieznis
E—Savilcējuzmava

Kad kuļaparāts ir ieslēgts, iestatiet kuļaparāta piedziņu uz vismazāko darbības ātrumu, ļaujot piedzītajiem diskiem aizvērties.

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Pārslēdziet pārnesumkārbu neitrālā pozīcijā.

Atvienojiet šļūteni (A) no rotējošā hidrauliskā savienojuma, izmantojot divas uzgriežņu atslēgas.

Notīriet un noņemiet noslēgu (B), lai atbrīvotu smērvielas tvertnes vakuumu.

Atveriet piedziņas diskus.

PIEZĪME: Pēc nepieciešamības noņemiet pārsegus, lai piekļūtu kuļaparāta variatora piedziņas siksnai.

Atskrūvējiet galvskrūves (C) ap pārnesumkārbu.

Atskrūvējiet uzgriezni (D) un regulējiet savilcēju (E), lai pārvietotu transmisiju un disku bloku uz kreiso pusi.

Noņemiet un nomainiet siksnu. Grieziet grieztuves ar roku, lai ievietotu siksnu.

Grieziet skriemeļus un regulējiet savilcēju, lai iegūtu noteikto attālumu starp piedziņas diskiem.

Tehniskie dati

Diski—Atstarpe. . . . . 8 mm (5/16 collas)

Pievelciet uzgriezni (D) un galvskrūves (C).

PIEZĪME: Uzstādiet aizsargus, kurus iepriekš noņēmāt, lai piekļūtu kuļaparāta variatora piedziņas siksnai.

Uzstādiet piedziņas diska noslēgu (B) un hidrauliskās sistēmas šļūteni (A).

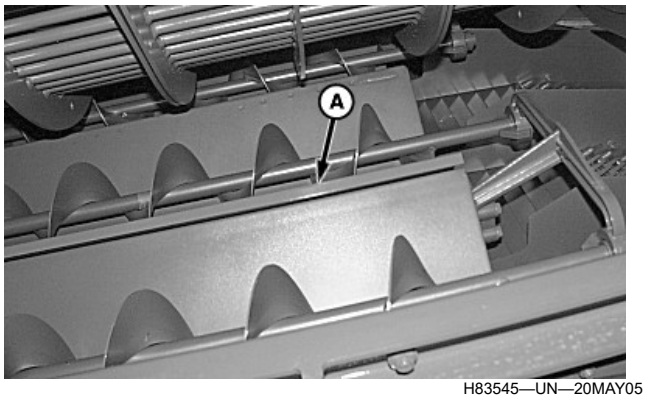
Pārslēdziet transmisiju vajadzīgajā ātruma diapazonā.

Iedarbiniet dzinēju un ieslēdziet kuļaparātu. Vairākas reizes pārvietojiet variatoru pa visu režīmu diapazonu. Izslēdziet kuļaparāta piedziņu.

PIEZĪME: Pārbaudiet atstarpi starp diskiem pēc vairāku stundu darba un noregulējiet, ja nepieciešams.

OUO6075,00046EB-25-11APR17

Gliemežtransportiera renes sadalītāji



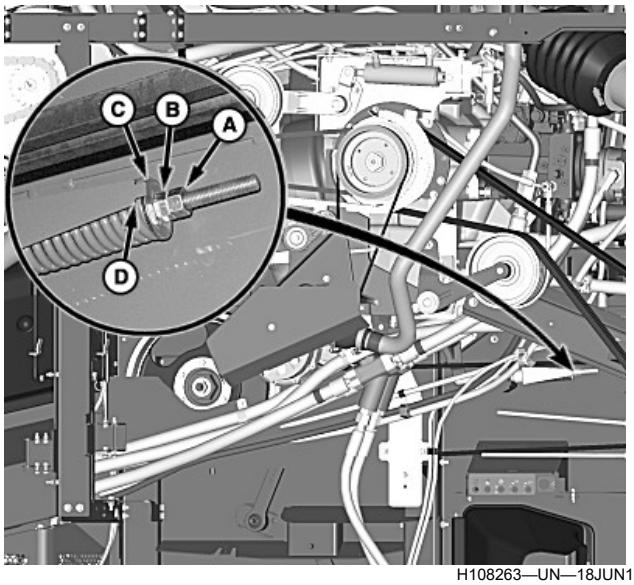
H83545—UN—20MAY05

A—Gliemežtransportiera renes sadalītāji

Lai novērstu lielus sēklu zudumus vai lai novērstu materiāla uzkrāšanos vienā pusē, veicot ražas novākšanu kalnainā apvidū, pārvietojiet gliemežtransportiera renes sadalītāju (A) uz augšējo pusi.

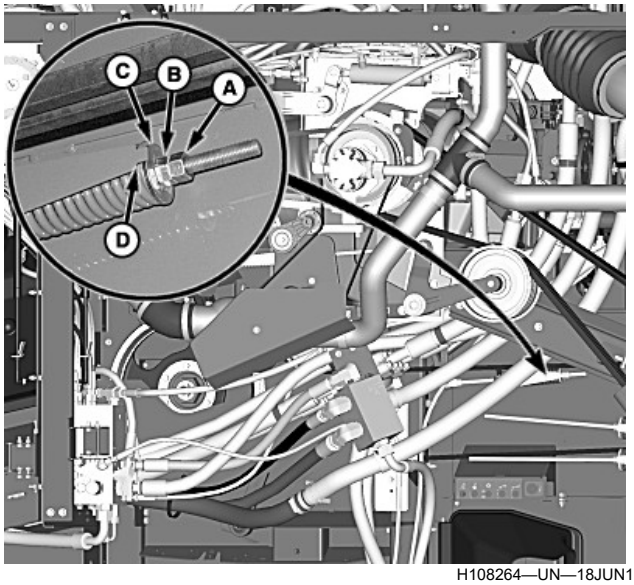
OUO6075,0000755-25-20MAR07

Atdalīšanas kuļstieņa siksna: regulēšana



H108263—UN—18JUN13

Variants A



H108264—UN—18JUN13

Variants B

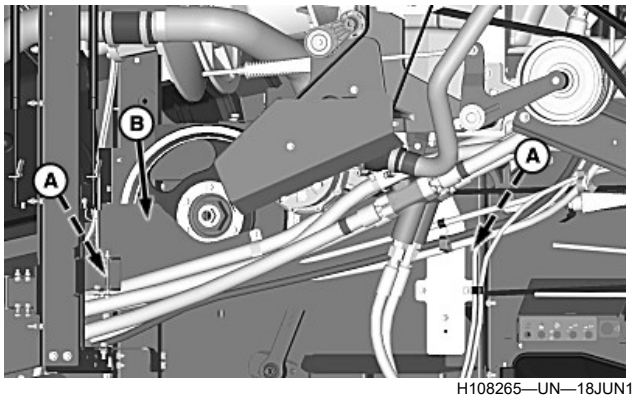
A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce

UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet uzgriezni (A) un pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

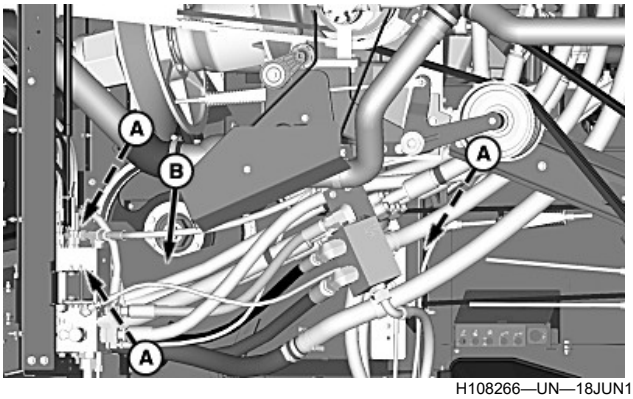
OUO6075,000438F-25-10OCT16

Atdalīšanas kuļstieņa siksna: maiņa



H108265—UN—18JUN13

Variants A



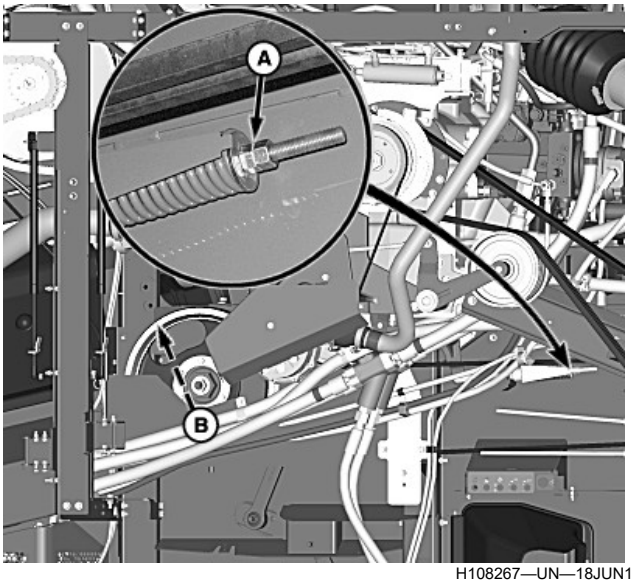
H108266—UN—18JUN13

Variants B

A—Galvskrūves
B—Aizsargs

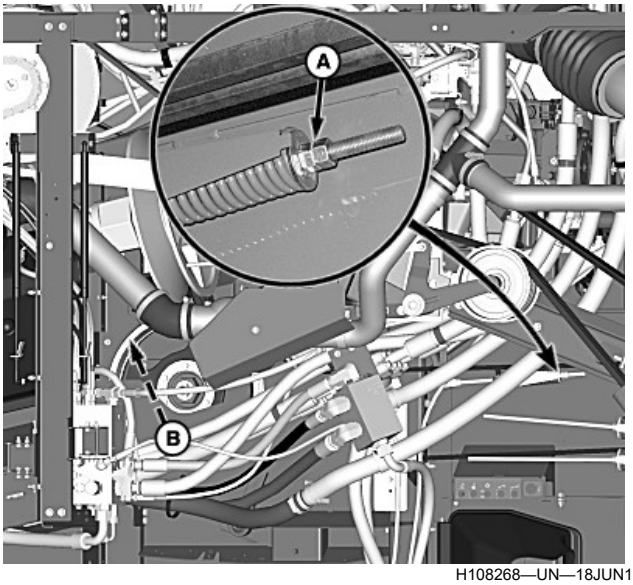
⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Noņemiet galvskrūves (A) un aizsargu (B) no mašīnas aizmugures kreisās puses.



H108267—UN—18JUN13

Variants A



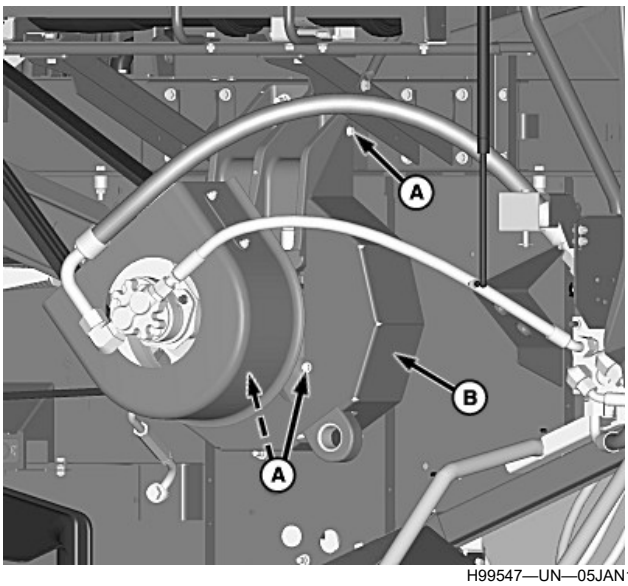
H108268—UN—18JUN13

Variants B

A—Uzgriežņi
B—Atdalīšanas kuļstieņa siksna

Atskrūvējiet uzgriežņus (A) un noņemiet siksnu (B) no skriemeļa.

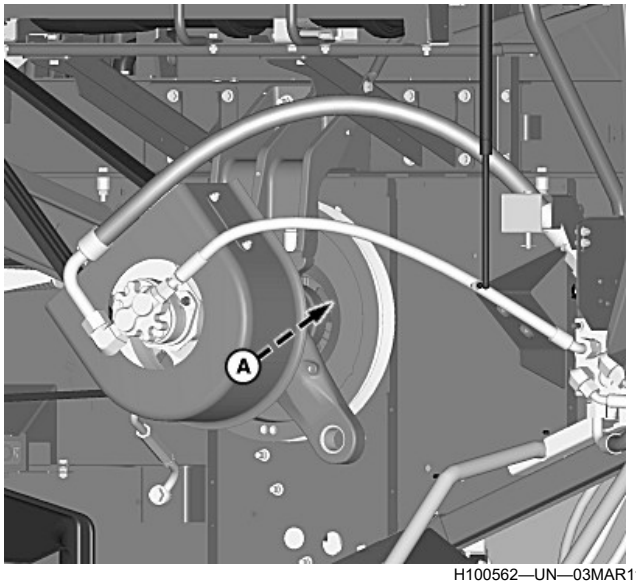
Ar izkliedētāju aprīkotas mašīnas



H99547—UN—05JAN11

A—Galvskrūves
B—Aizsargs

Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet aizsargu (B).



H100562—UN—03MAR11

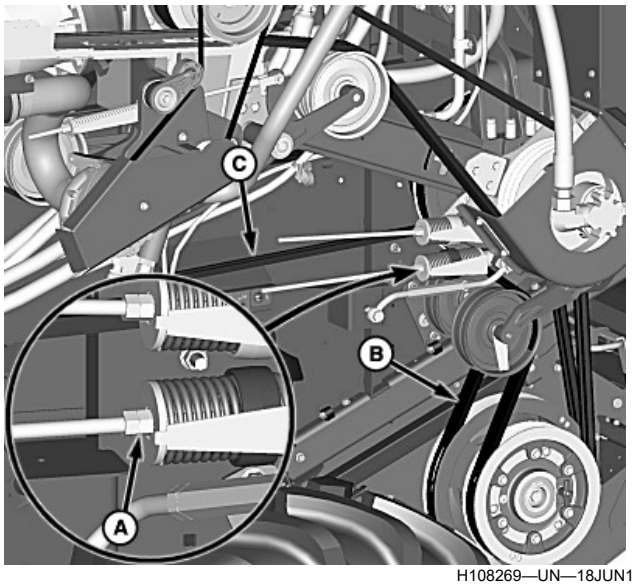
A—Atdalīšanas kuļstieņa siksna

Noņemiet un izmetiet siksnu (A) no vārpstas.

Uzstādiet maiņas atdalīšanas kuļstieņa siksnu uz vārpstas.

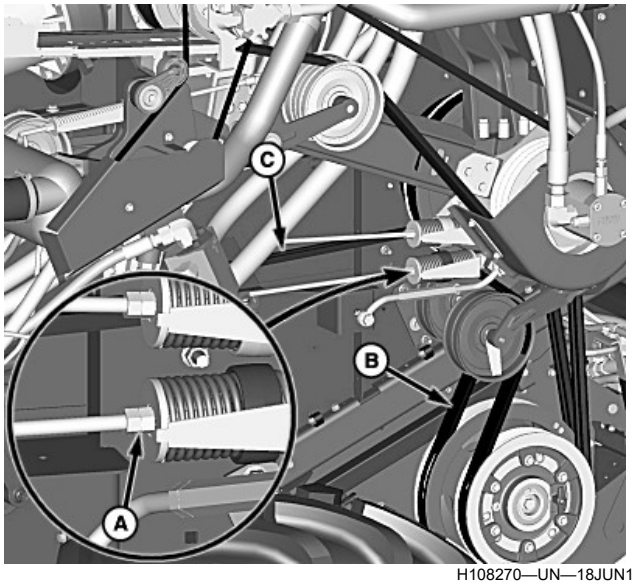
Atkal uzstādiet iepriekš noņemtos aizsargus un galvskrūves.

Ar smalcinātāju aprīkotas mašīnas



H108269—UN—18JUN13

Variants A



H108270—UN—18JUN13

Variants B

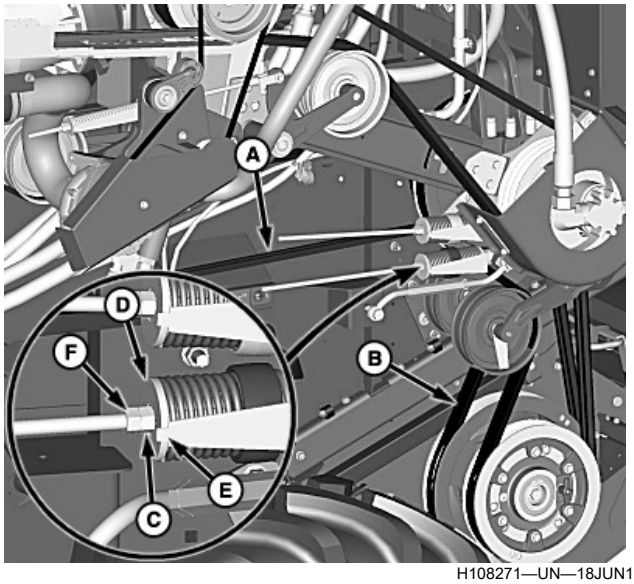
A—Uzgriežņi
B—Iekšējā smalcinātāja piedziņas siksna
C—Atdalīšanas kuļstieņa siksna

Pilnībā paceliet smalcinātāja bloku, izmantojot slēdzi uz kreisās puses sānu plāksnes, un noņemiet aizsargus.

PIEZĪME: Pirms nospriegotāju uzgriežņu atskrūvēšanas atzīmējiet to izvietojumu, lai atvieglotu montāžu.

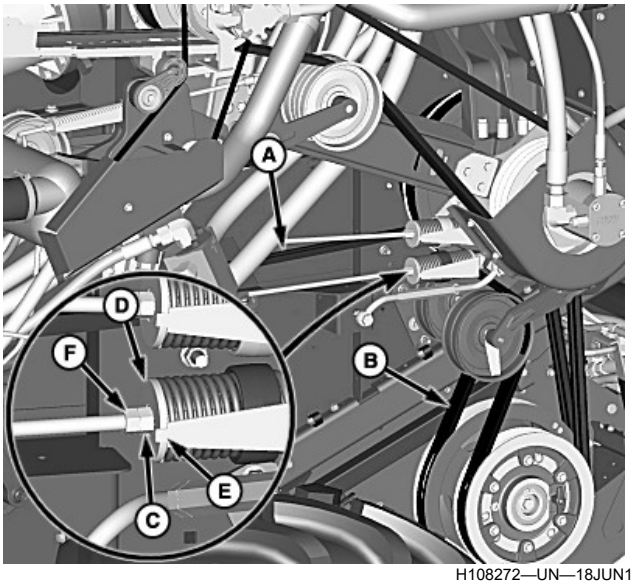
Atlaidiet uzgriežņus (A) un noņemiet iekšējo siksnu (B) no diska.

Noņemiet un izmetiet siksnu (A) no smalcinātāja vārpstas.



H108271—UN—18JUN13

Variants A



H108272—UN—18JUN13

Variants B

A—Atdalīšanas kuļstieņa siksna
B—Iekšējā smalcinātāja piedziņas siksna
C—Uzgrieznis
D—Paplāksne
E—Mērierīce
F—Kontruzgrieznis

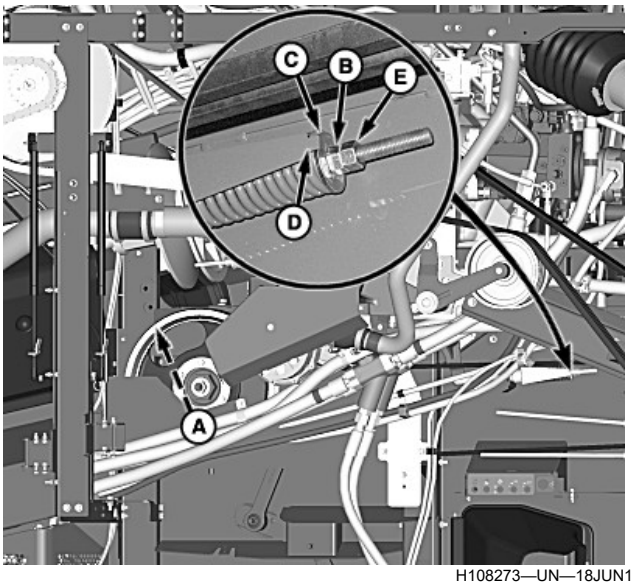
Uzstādiet maiņas atdalīšanas kuļstieņa siksnu (A) uz smalcinātāja vārpstas.

Uzstādiet iekšējo siksnu (B) un pārliecinieties, ka siksna ir izlīdzināta ar diskiem.

Pilnīgi nolaidiet smalcinātāja bloku, izmantojot slēdzi uz kreisās puses sānu plāksnes.

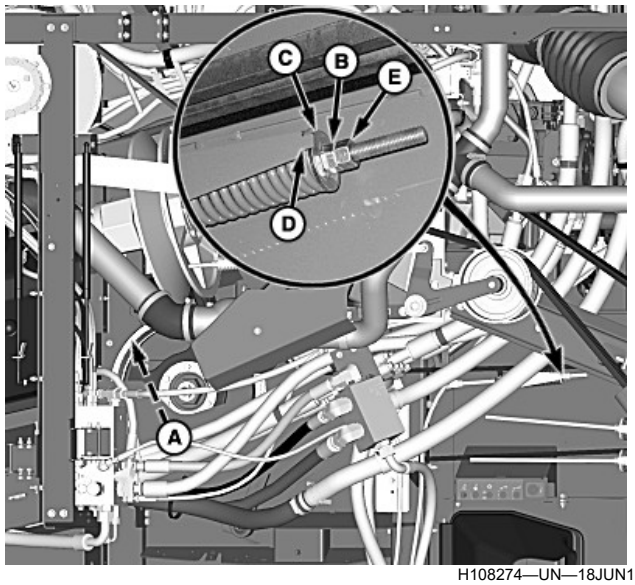
Pievelciet uzgriezni (C), līdz paplāksne (D) atrodas starp mērierīces (E) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni (F).

Uzstādiet iepriekš noņemtos smalcinātāja aizsargus.



H108273—UN—18JUN13

Variants A



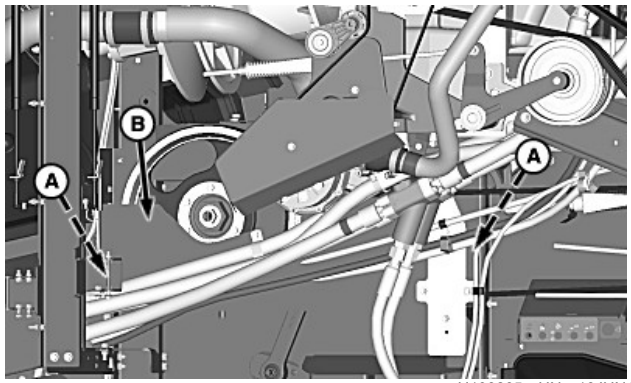
H108274—UN—18JUN13

Variants B

A—Atdalīšanas kuļstieņa siksna
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce
E—Kontruzgrieznis

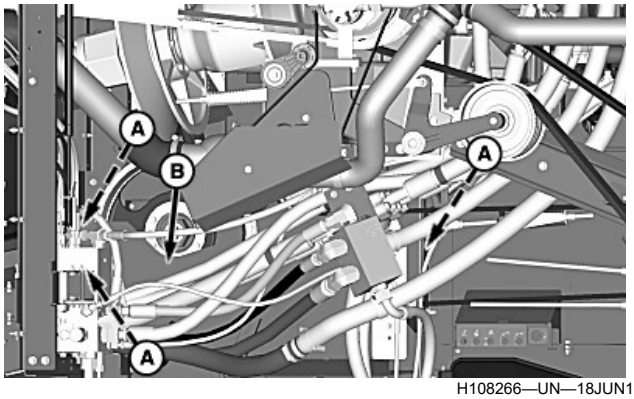
Uzstādiet atdalīšanas kuļstieņa siksnu (A) uz diska.

Pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni (E).



H108265—UN—18JUN13

Variants A



H108266—UN—18JUN13

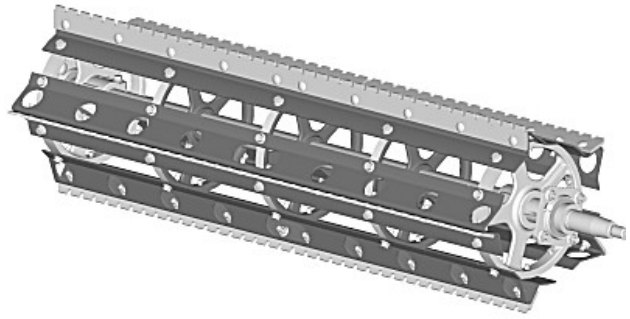
Variants B

A—Galvskrūves
B—Aizsargs

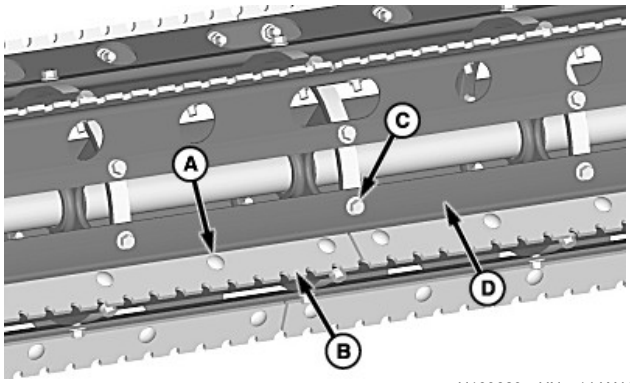
Uzstādiet aizsargu (B) un nostipriniet to ar galvskrūvēm (A).

OUO6075,000438E-25-10OCT16

Atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes - maiņa (5 un 10 spārnu variants)



H109628—UN—14JAN14



H109629—UN—14JAN14

A—Apaļās galvskrūves
B—Atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksne
C—Galvskrūves
D—Atdalīšanas kuļstieņa spārni

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Nodiluma sloksnes var apvērst, lai varētu turpināt to lietošanu.

Atdalīšanas kuļstieņa spārnus un nodiluma sloksnes var nomainīt, nenoņemot atdalīšanas kuļstieni.

PIEZĪME: Ja atdalīšanas kuļstienis tiek noņemts no mašīnas vai tam veikta apkope, pirms spārnu nostiprināšanas pievelciet skavas skrūves.

Izskrūvējiet apaļās galvskrūves (A) un pēc vajadzības nomainiet atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes (B). Pievelciet apaļās galvskrūves atbilstīgi tehniskajām prasībām.

Tehniskie dati

Atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes apaļās galvskrūves—Griezes moments. . . . . 70 Nm (52 mārciņas/pēda)

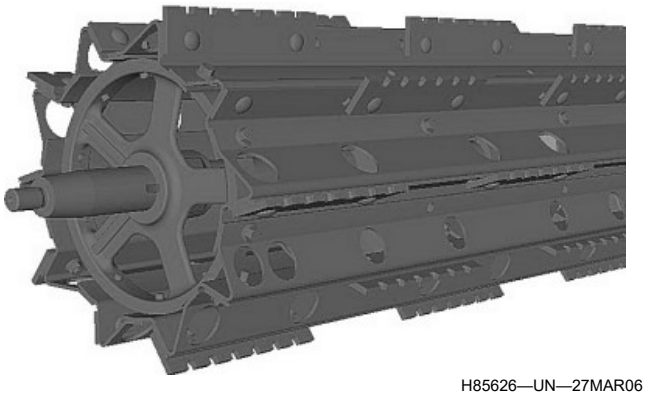
Izskrūvējiet galvskrūves (C) un nomainiet atdalīšanas kuļstieņa spārnus (D), ja nepieciešams. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

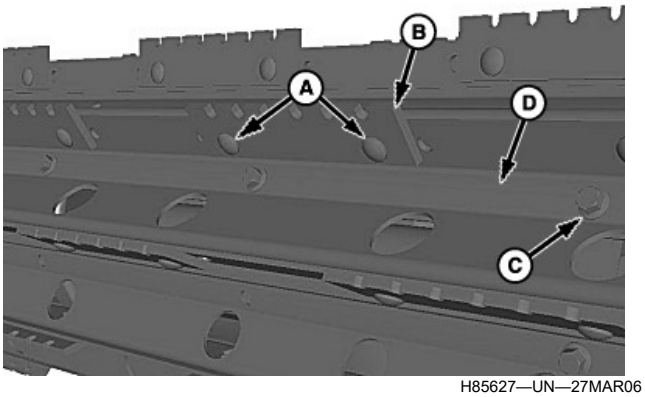
Atdalīšanas kuļstieņa spārna galvskrūves—Griezes moments. . . . . 70 Nm (52 mārciņas/pēda)

OUO6075,000464E-25-13MAR17

Standarta atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes - maiņa (8 spārnu variants)



H85626—UN—27MAR06



H85627—UN—27MAR06

Atdalīšanas kuļstieņa spārni un nodiluma sloksnes (standarta)

A—Apaļgalvas skrūves
B—Atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksne
C—Galvskrūves
D—Atdalīšanas kuļstieņa spārni

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Nodiluma sloksnes var apvērst, lai varētu turpināt to lietošanu.

Atdalīšanas kuļstieņa spārnus un nodiluma sloksnes var nomainīt, nenoņemot atdalīšanas kuļstieni. Nomaniet atdalīšanas spārnus komplektā pa diviem un vienu otram pretī, lai saglabātu pareizu balansu.

PIEZĪME: Ja atdalīšanas kuļstienis tiek noņemts no mašīnas vai tam veikta apkope, pirms spārnu nostiprināšanas pievelciet skavas skrūves.

Izskrūvējiet apaļgalvas skrūves (A) un pēc vajadzības nomainiet atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes (B). Pievelciet apaļgalvas skrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes apaļgalvas skrūves—Griezes moments. . . . . 70 Nm (52 mārciņas/pēda)

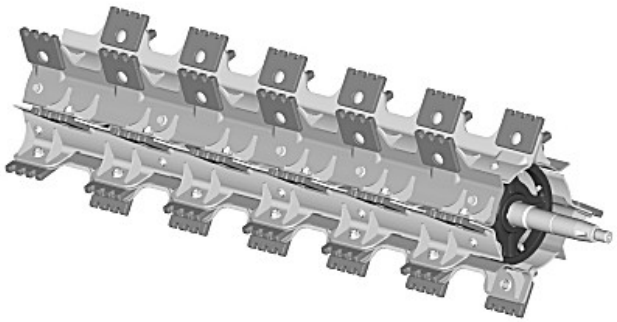
Izskrūvējiet galvskrūves (C) un nomainiet atdalīšanas kuļstieņa spārnus (D), ja nepieciešams. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

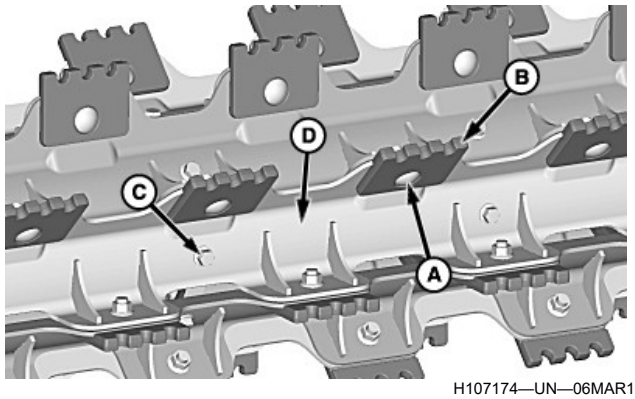
Atdalīšanas kuļstieņa spārna galvskrūves—Griezes moments. . . . . 70 Nm (52 mārciņas/pēda)

OUO6075,000464F-25-20MAR17

Cietu graudu atdalīšanas kuļstieņa nodiluma slokšņu maiņa



H107173—UN—06MAR13



H107174—UN—06MAR13

Atdalīšanas kuļstieņa spārni un nodiluma sloksnes (cietie graudi)

A—Apaļās galvskrūves
B—Atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksne
C—Galvskrūves
D—Atdalīšanas kuļstieņa spārni

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atdalīšanas kuļstieņa spārnus un nodiluma sloksnes var nomainīt, nenoņemot atdalīšanas kuļstieni. Nomainiet atdalīšanas spārnus komplektā pa diviem un vienu otram pretī, lai saglabātu pareizu līdzsvaru.

PIEZĪME: Ja atdalīšanas kuļstienis tiek noņemts no mašīnas vai tam veikta apkope, pirms spārnu nostiprināšanas pievelciet skavas skrūves.

Mainot atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes, vienmēr jāmaina arī stiprinājumi.

Izskrūvējiet apaļās galvskrūves (A) un pēc vajadzības nomainiet atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes (B). Pievelciet apaļās galvskrūves atbilstīgi tehniskajām prasībām.

Tehniskie dati

Atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes apaļās galvskrūves—Griezes moments. . . . . 107 N m (79 mārciņas uz pēdu)

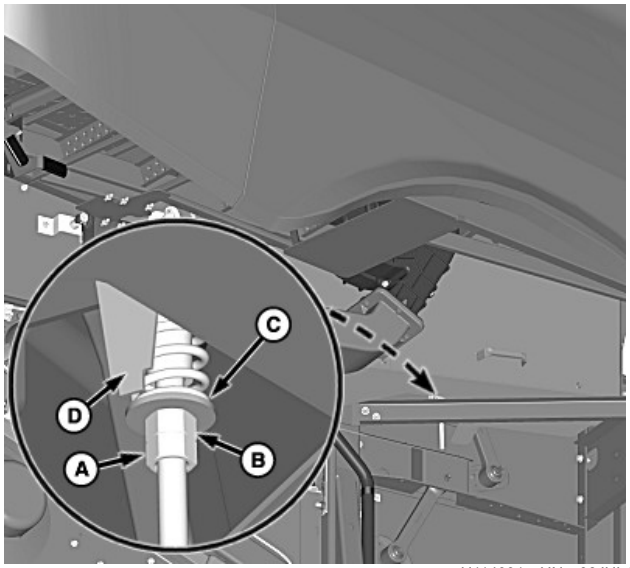
Izskrūvējiet galvskrūves (C) un nomainiet atdalīšanas kuļstieņa spārnus (D), ja nepieciešams. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Atdalīšanas kuļstieņa spārna galvskrūves—Griezes moments. . . . . 70 N m (52 mārciņas uz pēdu)

OUO6075,0004A14-25-09AUG18

Pārneses kuļstieņa siksna (ja uzstādīta) - regulēšana



H114991—UN—08JUL15

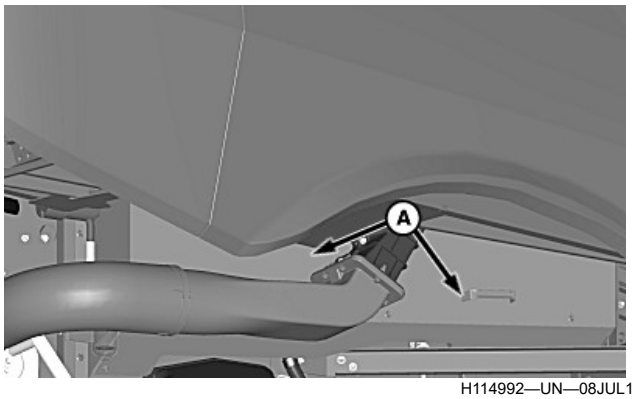
A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet uzgriezni (A) un pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

OUO6075,000438D-25-12OCT16

Pārneses kuļstieņa siksna (ja uzstādīta) - nomaiņa

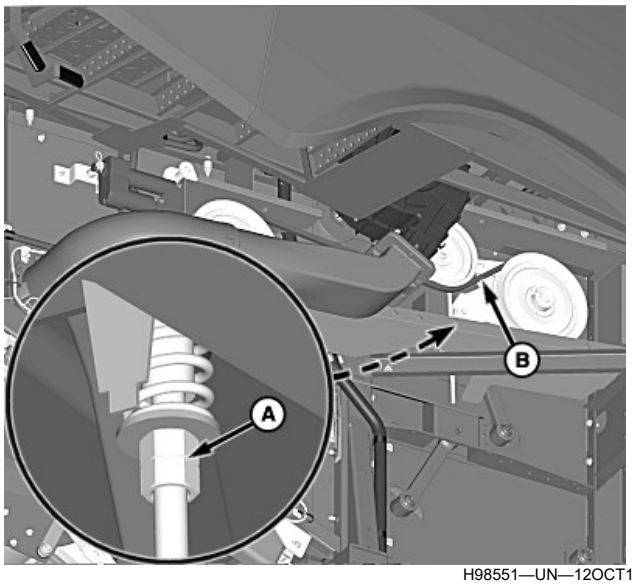


H114992—UN—08JUL15

A—Aizsargi

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Noņemiet galvskrūves un aizsargus no mašīnas aizmugures labās puses.



H98551—UN—12OCT10

A—Uzgriežņi
B—Pārneses kuļstieņa siksna

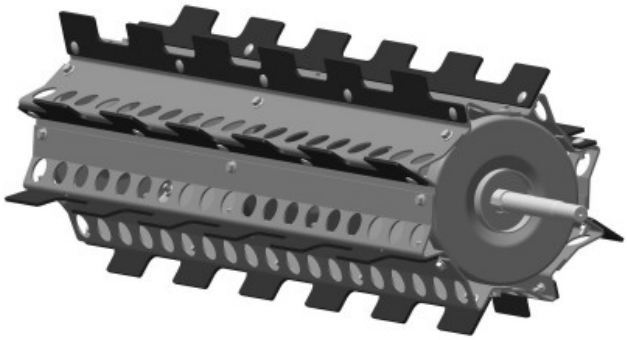
Atskrūvējiet uzgriežņus (A) un noņemiet siksnu (B) no skriemeļa.

Uzlieciet maiņas siksnu un noregulējiet spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

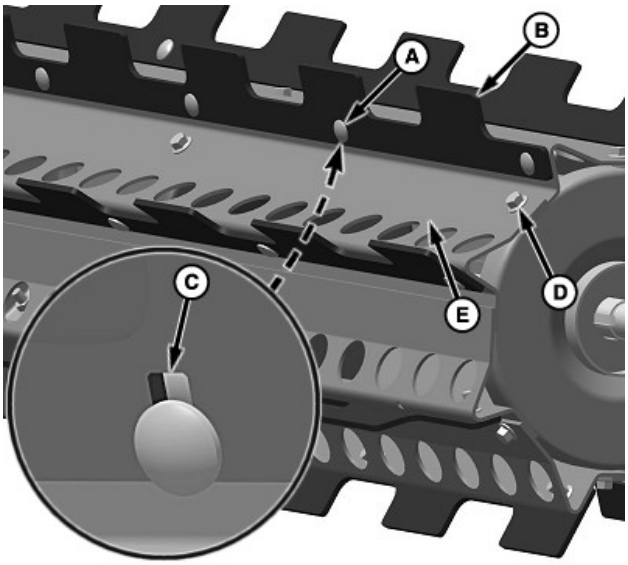
Montējiet aizsargus un nostipriniet ar galvskrūvēm.

OUO6075,0004389-25-12OCT16

Pārneses kuļstienis (ja ir aprīkojumā) — spārnu nomaiņa



H120581—UN—23JAN17



H120582—UN—23JAN17

Pārneses kuļstieņa spārni un nodiluma sloksnes

A—Apaļgalvas skrūve
B—Pārneses kuļstieņa nodiluma sloksne
C—Ierobs
D—Galvskrūve
E—Pārneses kuļstieņa spārns

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Spārnus nevar apgriezt, lai paildzinātu to kalpošanas mūžu.

Pārneses kuļstieņa spārnus un nodiluma sloksnes var nomainīt, nenoņemot pārneses kuļstieni. Nomaniet pārneses spārnus komplektā pa diviem un vienu otram pretī, lai saglabātu pareizu līdzsvaru.

PIEZĪME: Ja pārneses kuļstieni noņem no mašīnas vai tam veic apkopi, pirms spārnu nostiprināšanas pievelciet skavas skrūves. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

1. Izskrūvējiet apaļgalvas skrūves (A) un pēc vajadzības nomainiet pārneses kuļstieņa nodiluma sloksnes (B).
2. Noregulējiet pārneses kuļstieņa nodiluma sloksnes uz ārpusi līdz ieroba (C) galam (kā parādīts attēlā).
3. Pievelciet apaļgalvas skrūves atbilstoši tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

Pārneses kuļstieņa nodiluma sloksnes apaļgalvas skrūves—Griezes moments. . . . . 79 N·m (58 mārc. uz pēdu)

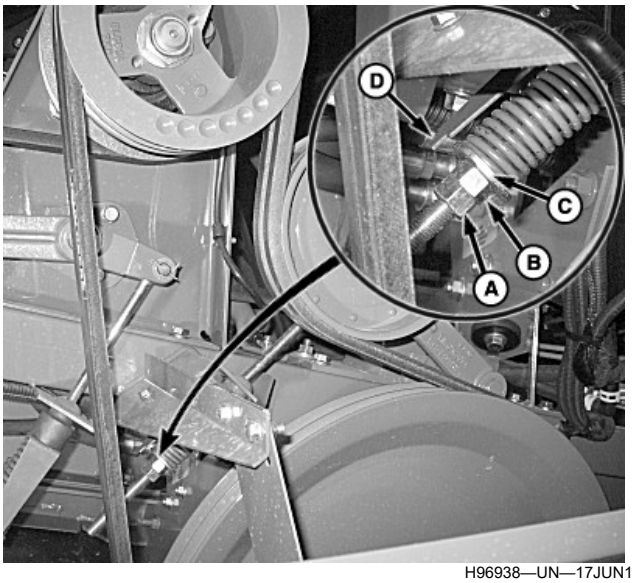
4. Izskrūvējiet galvskrūves (D) un nomainiet pārneses kuļstieņa spārnus (E), ja nepieciešams. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Pārneses kuļstieņa spārnu galvskrūves—Griezes moments. . . . . 79 N·m (58 mārc. uz pēdu)

OUO6075,00050C7-25-14MAY21

Pretvārpstas labās puses priekšējā siksna – regulēšana



H96938—UN—17JUN10

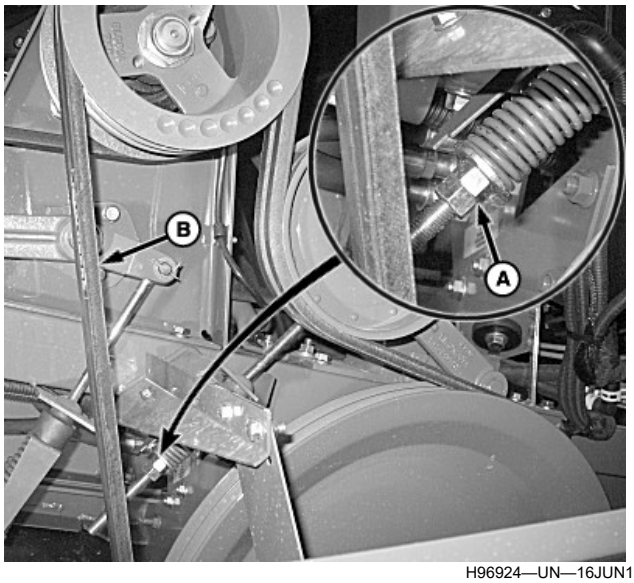
A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Atskrūvējiet uzgriezni (B) un pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriežņus.

OUO6075,00007F8-25-17JUN10

Labās puses priekšējā pretvārpstas siksna – maiņa



H96924—UN—16JUN10

A—Uzgriežņi
B—Labās puses priekšējā siksna

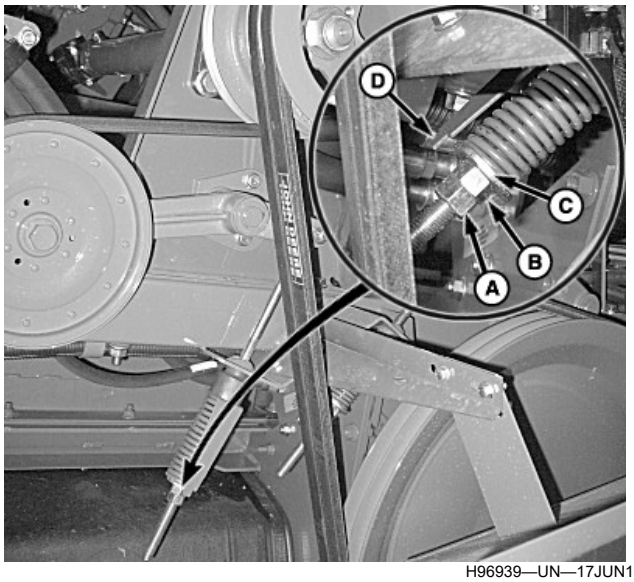
UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Atlaidiet uzgriežņus (A) un noņemiet siksnu (B).

Uzlieciet maiņas siksnu un noregulējiet spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriežņus.

OUO6075,00007F9-25-17JUN10

Pretvārpstas labās puses aizmugures siksna – regulēšana



H96939—UN—17JUN10

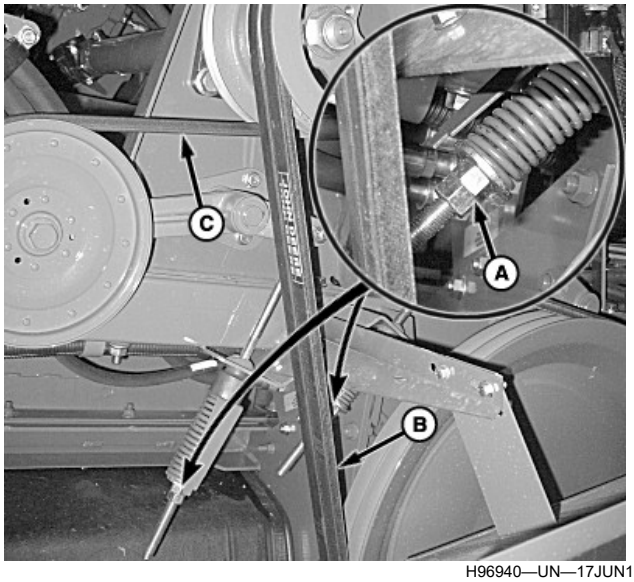
A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce

UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Atskrūvējiet uzgriezni (B) un pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriežņus.

OUO6075,00007FA-25-17JUN10

Labās puses aizmugures pretvārpstas siksna – maiņa



H96940—UN—17JUN10

A—Uzgriežņi
B—Priekšējā pretvārpstas siksna
C—Aizmugures pretvārpstas siksna

UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Atlaidiet uzgriežņus (A) un noņemiet labās puses priekšējo pretvārpstas siksnu (B).

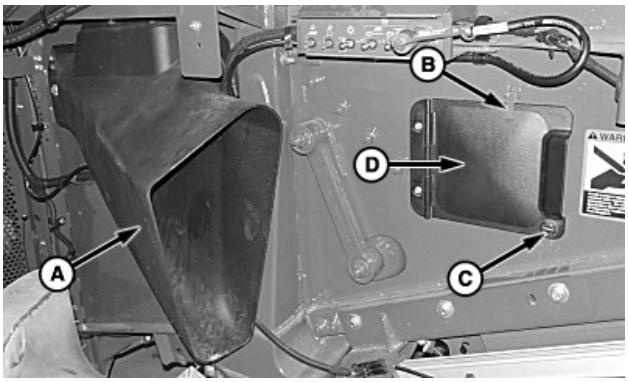
Atlaidiet uzgriežņus (A) un noņemiet aizmugures pretvārpstas siksnu (B).

Uzlieciet maiņas siksnu un noregulējiet spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Montējiet priekšējo pretvārpstas siksnu un noregulējiet spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

OUO6075,00007FB-25-22JUN10

Tīrīšanas galda gaisa lūku un piekļuves lūkas tīrīšana



H115537—UN—20AUG15

A—Gaisa lūka (2 gab.)
B—Skava
C—Fiksators
D—Tīrīšanas galda piekļuves lūka

UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Noņemiet materiālu, kas palicis gaisa lūkās (A).

PIEZĪME: Tīrīšanas galda piekļuves lūka atrodas tikai mašīnas kreisajā pusē.

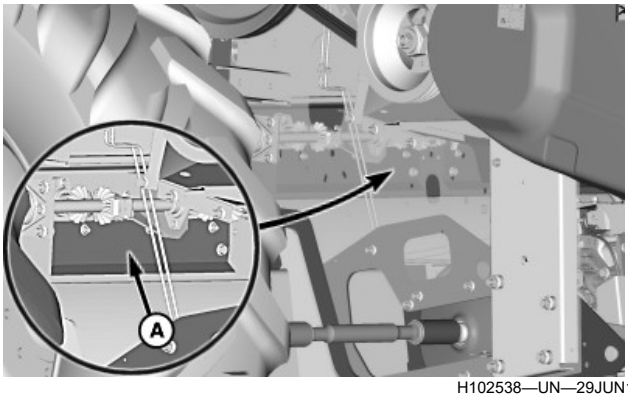
Lai atvērtu tīrīšanas galda piekļuves lūku (D), atveriet skavu (B) un pagrieziet fiksatoru (C).

Piekļuves lūkas atvēršana ļauj operatoram ieskatīties tīrīšanas galda zonā, kad tiek pielāgots pelavu siets, siets vai tiek pārbaudīta tīrīšanas galda zona.

Aizveriet piekļuves lūku un nostipriniet ar fiksatoru un skavu.

OUO6075,0004E8B-25-16JUN20

Tīrīšanas galda gliemežtransportiera pārnesumi — manuālās tīrīšanas lūka (ja uzstādīta)



H102538—UN—29JUN11

A—Tīrīšanas lūka

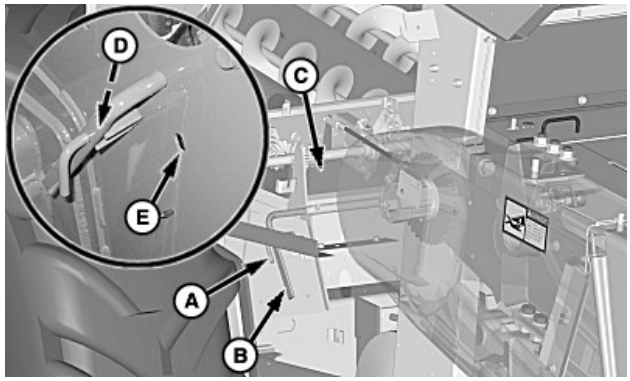
UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Ļauj operatoram iztīrīt un pārbaudīt zonu ap tīrīšanas galda gliemežtransportiera pārnesumiem.

1. Izskrūvējiet galvskrūves no tīrīšanas lūkas (A), lai iztīrītu zonu.
2. Pirms mašīnas darbināšanas aizveriet tīrīšanas lūku.

OUO6075,0004E8C-25-08JUL20

Tīrīšanas galda gliemežtransportiera mehānisms – tīrīšanas lūka (ja ietilpst aprīkojumā)



H95822—UN—24MAR10

A—Bloķēšanas tapa
B—Rokturis
C—Tīrīšanas lūka
D—Aizvērta pozīcija
E—Atvērta pozīcija

UZMANĪBU: APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Ļauj operatoram iztīrīt un pārbaudīt tīrīšanas galda gliemežtransportiera piedziņas zonu.

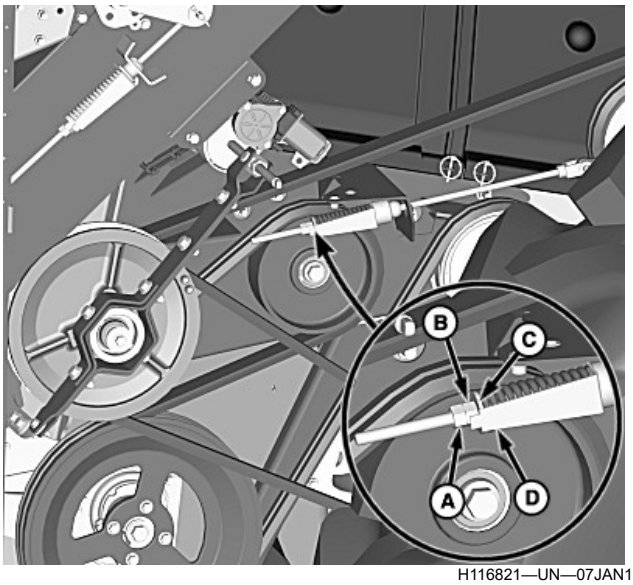
Izvelciet bloķēšanas tapu (A) un pārvietojiet rokturi (B), lai atvērtu vai aizvērtu tīrīšanas lūku (C).

Pārvietojiet rokturi vēlamajā pozīcijā:

- Aizvērta pozīcija (D)
- Atvērta pozīcija (E)

OUO6075,0000F8B-25-09FEB12

Galda, ventilatora un gliemežtransportiera siksna: regulēšana



H116821—UN—07JAN16

Aizsargs noņemts labākai pārskatāmībai

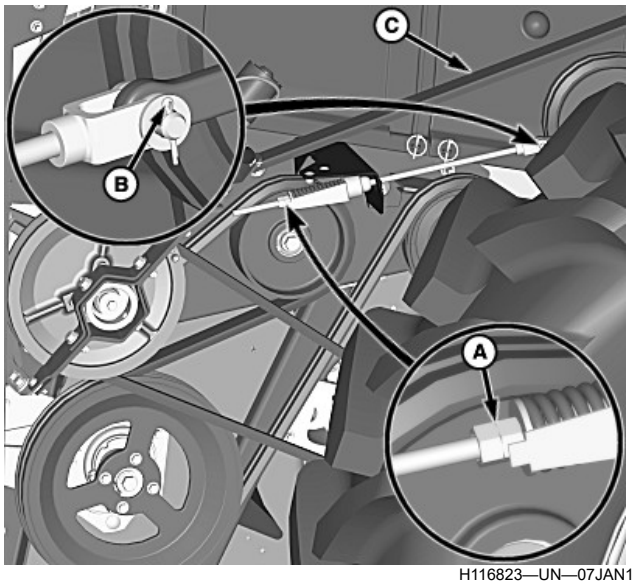
A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

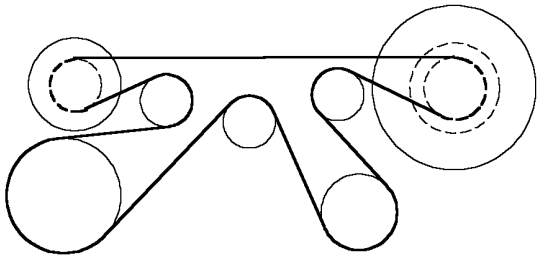
Atskrūvējiet uzgriezni (A) un pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

OUO6075,00041C4-25-11APR16

Galda ventilatora un gliemežtransportiera siksna: maiņa



H116823—UN—07JAN16



H54683—UN—17MAY99

Siksnas izvietojums

A—Uzgriežņi
B—Šķelttapa
C—Siksna

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Noņemiet labās puses priekšējo pretvārpstu un notīriet ventilatora mainīgā ātruma piedziņas siksnas.

Atbrīvojiet uzgriežņus (A) un noņemiet nospriegojošā ruļļa šķelttapu (B).

Noņemiet galda, ventilatora un gliemežtransportierapiedziņas siksnu (C).

Uzlieciet maiņas siksnu un noregulējiet spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

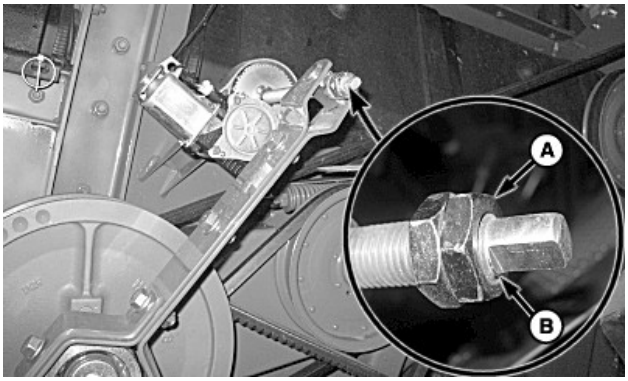
Samontējiet nospriegojošo rulli un uzstādiet šķelttapu.

Uzlieciet priekšējo pretvārpstas siksnu, attīrīšanas ventilatora mainīga ātruma piedziņas siksnu un

noregulējiet spriegotājus, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšdaļu.

OUO6075,00041C5-25-11APR16

Tīrīšanas ventilatora pievads (bez Active Terrain Adjustment™) - regulēšana



H96946—UN—17JUN10

A—Uzgriežņi
B—Vītņu gals

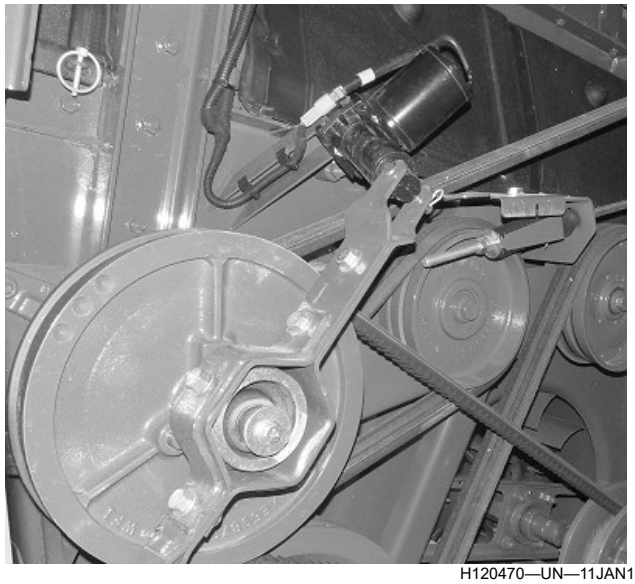
⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Tīrot ventilatoru, minimālais/maksimālais ātrums tiek kontrolēts elektroniski. Atdures uzgriežņi nodrošina piedziņas aizsardzību, ja veikts nepareizs elektroniskais ātruma iestatījums. Uzgriežņi jāuzstāda, kā parādīts attēlā.

Pārliecinieties, ka skrūves (A) vītnes galā ir saspiestas kopā (B), kā redzams attēlā.

OUO6075,0004580-25-11JAN17

Tīrīšanas ventilatora pievads (Active Terrain Adjustment™): regulēšana

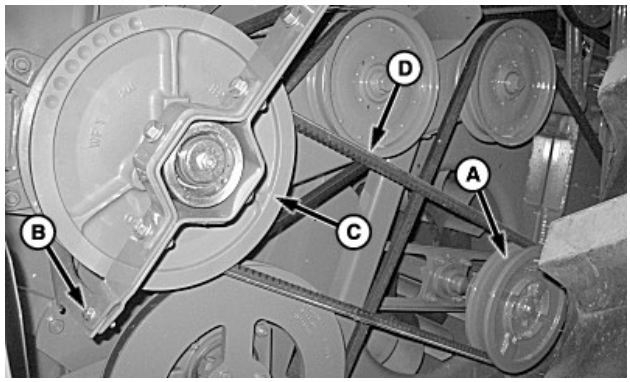


H120470—UN—11JAN17

Tīrot ventilatoru, minimālais/maksimālais ātrums tiek kontrolēts elektroniski; regulēšana nav jāveic.

OUO6075,000457F-25-11JAN17

Tīrīšanas ventilatora siksna (bez Active Terrain Adjustment™) - nomaiņa



H96945—UN—17JUN10

A—Apakšējais disks
B—Balsta sviras
C—Augšējais disks
D—Siksna

Iedarbiniet mašīnu, ieslēdziet separatoru un darbiniet ventilatoru ar maksimāliem apgriezieniem.

Izslēdziet separatoru, apturiet motoru un izņemiet atslēgu.

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Ar ķīli atveriet apakšējo disku (A) līdz galam.

Atvienojiet atbalsta sviras (B) un pagrieziet sviras prom.

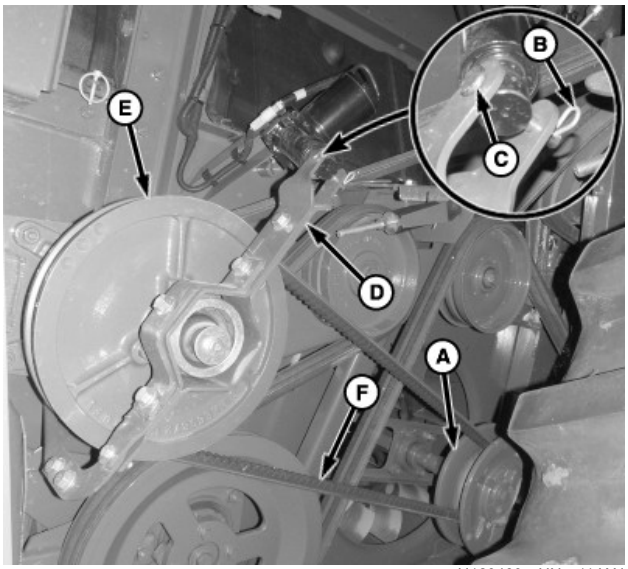
Noņemiet augšējo disku (C) un pārvelciet siksnu (D) pāri apakšējam diskam.

Uzstādiet rezerves siksnu, noņemiet ķīli un pievienojiet atbalsta plecus.

Pārbaudiet tīrīšanas ventilatora apgriezienu regulējumu.

OUO6075,000457D-25-11JAN17

Tīrīšanas ventilatora siksna (Active Terrain Adjustment™) - nomaiņa



H120469—UN—11JAN17

A—Apakšējais disks
B—Atspertapa
C—Tapa
D—Balsta sviras
E—Augšējais disks
F—Siksna

Iedarbiniet mašīnu, ieslēdziet separatoru un darbiniet ventilatoru ar maksimāliem apgriezieniem.

Izslēdziet separatoru, apturiet motoru un izņemiet atslēgu.

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Ar ķīli atveriet apakšējo disku (A) līdz galam.

Noņemiet atspertapu (B) un tapu (C) no izpildmehānisma motora.

Pavirziet atbalsta plecus (D) tā, lai tie netraucē.

Noņemiet augšējo disku (E) un pārvelciet siksnu (F) pāri apakšējam diskam.

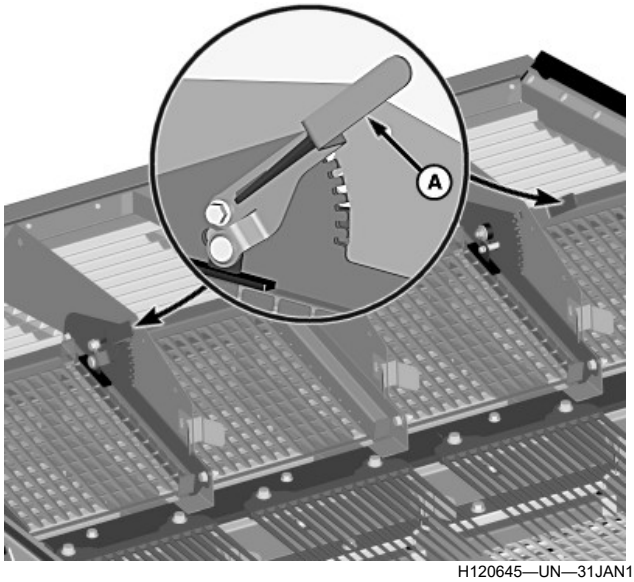
Uzstādiet rezerves siksnu, noņemiet ķīli un pievienojiet atbalsta plecus.

Salāgojiet atbalsta plecus ar izpildmehāniskma motoru un nostipriniet ar iepriekš noņemtajām tapām.

Pārbaudiet tīrīšanas ventilatora apgriezienu regulējumu.

OUO6075,000457E-25-11JAN17

Regulējams priekšējais pelavu siets (ja ir aprīkojumā)



H120645—UN—31JAN17

A—Svira

⚠ UZMANĪBU: APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu, lai novērstu nejaušu iedarbināšanu un traumu risku.

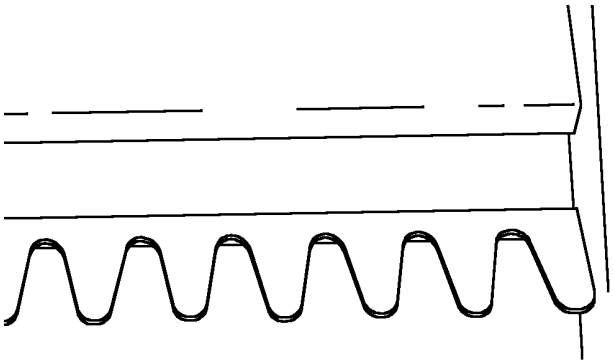
Lai piekļūtu priekšējam pelavu sietam, noņemiet kuļaparāta pārsegus.

Noregulējiet priekšējo pelavu sietu vajadzīgajā pozīcijā, izmantojot sviru (A).

PIEZĪME: Kad svira ir pacelta līdz galam, priekšējais pelavu siets ir pilnīgi aizvērts. Kad svira ir nolaista līdz galam, priekšējais pelavu siets ir pilnīgi atvērts. Grope atbilst apmēram 4 mm (5/32 collas).

OUO6075,00045AC-25-02FEB17

Fiksēts priekšējais pelavu siets



H54528—UN—01APR99

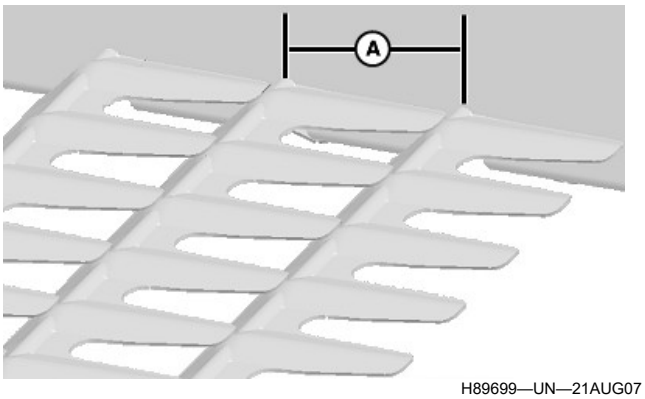
Fiksēts priekšējais pelavu siets ir iestatīts uz 24 mm (15/16 collām).

Graudu materiāls, kas virzās caur priekšējo pelavu atdalītāju, tiek padots uz pelavu atdalītāju tālākai tīrīšanai.

OUO6075,00045AF-25-02FEB17

Priekšattīrītājs un siets — mērīšana

Žalūziju garums



H89699—UN—21AUG07

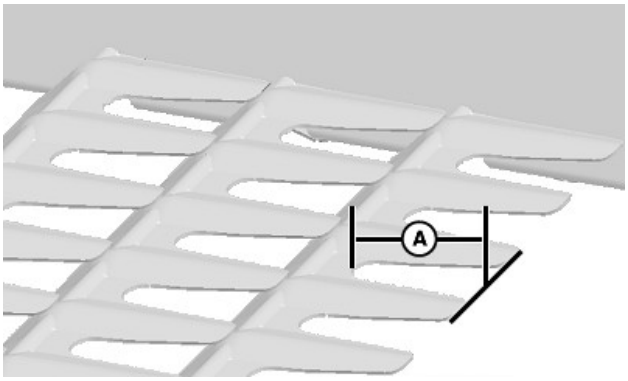
A—No vada līdz vadam

Mašīnas var aprīkot ar trīs dažādu veidu priekšattīrītājiem un divu dažādu veidu sietiem.

- Dziļo zobu priekšattīrītājs un siets
  - Pelavu siets 41 mm (1-5/8 collas)
  - Siets 30 mm (1-3/16 collas)
- Universālais priekšattīrītājs un siets
  - Pelavu siets 30 mm (1-3/16 collas)
  - Siets 30 mm (1-3/16 collas)
- Plakano zobu ķemmes priekšattīrītājs un siets
  - Pelavu siets 30 mm (1-3/16 collas)
  - Siets 30 mm (1-3/16 collas)

Pareizs priekšattīrītāja un sieta žalūziju garuma mērīšanas veids ir no vada līdz vadam (A), kā parādīts attēlā. To var izmantot, lai noteiktu, vai ir uzstādīts dziļo zobu vai plakano zobu priekšattīrītājs vai siets.

Sieta žalūziju dziļums



H120674—UN—02FEB17

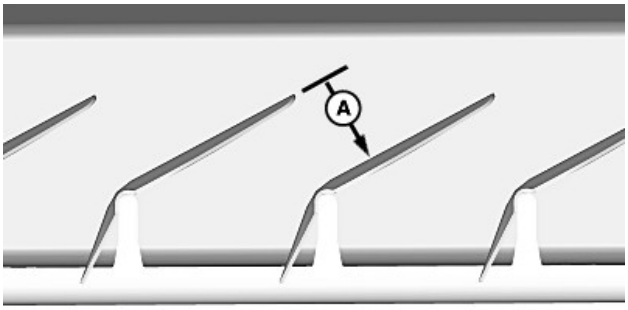
A—Žalūziju dziļums

Mašīnas var aprīkot ar divu dažādu veidu sietiem.

- Dziļo zobu siets
  - Siets 22 mm (7/8 collas)
- Vispārīgas lietošanas siets
  - Siets 10 mm (3/8 collas)

Pareizs sieta žalūziju platuma (A) mērīšanas veids ir no žalūzijas apakšas līdz žalūzijas augšai, kā parādīts attēlā. To var izmantot, lai noteiktu, vai ir uzstādīts dziļo zobu vai vispārīgas lietošanas siets.

Žalūziju attālums



H92974—UN—03OCT08

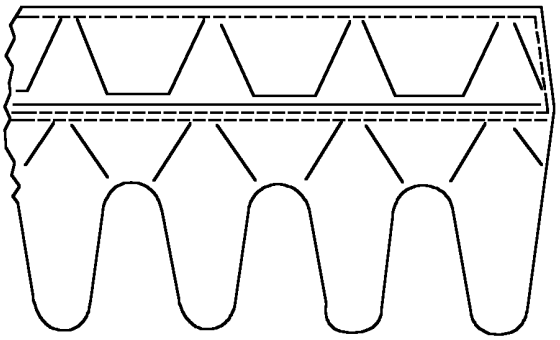
A—No žalūzijas līdz žalūzijai

PIEZĪME: Vienmēr aizveriet priekšattīrītāja/sieta žalūzijas aiz vajadzīgā iestatīšanas punkta un pēc tam atveriet tās līdz vajadzīgajam iestatīšanas punktam, lai mazinātu brīvgājienu.

Pareizs priekšattīrītāja un sieta žalūziju garuma mērīšanas veids ir no žalūzijas līdz žalūzijai (A), kā parādīts attēlā. To var izmantot, lai noteiktu, vai priekšattīrītāja un sieta attālums atbilst iestatījumam, kas redzams rokas balsta displejā.

OUO6075,000503A-25-14MAY21

Vispārīgas lietošanas pelavu siets 30 mm (1-3/16 collas)



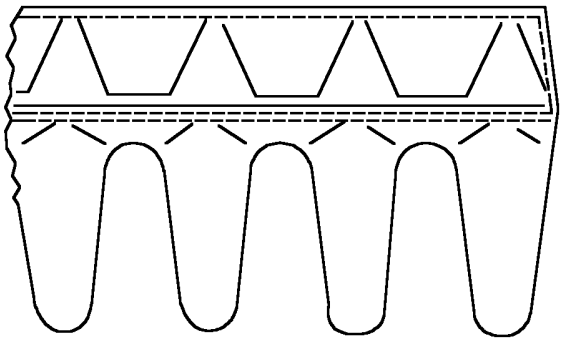
H54526—UN—01APR99

PIEZĪME: Norādītie izmēri ir attālums starp stieplēm.

Vispārīgas lietošanas pelavu siets ir piemērots kukurūzai, sojas pupām, sorgo, maziem graudiem, eļļas sēklu graudiem, zālāju sēklām un daudzām speciālām kultūrām. Tas ieteicams sausos apstākļos un ir izturīgs pret kukurūzas vālīšu “durstīšanu” un sojas pupu, saulespuķu un sorgo stublājiem.

OUO6075,00045B1-25-02FEB17

Dziļo zobu pelavu siets 41 mm (1-5/8 collas)



H58751—UN—13JUL99

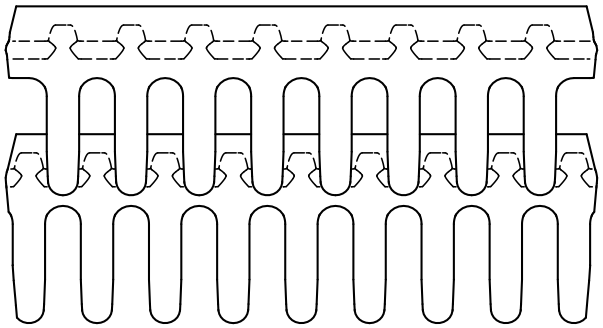
PIEZĪME: Norādītie izmēri ir attālums starp stieplēm.

Nav ieteicams sīkiem graudiem, pārtikas kukurūzai vai plīsējkukurūzai.

Dziļo zobu pelavu siets un dziļo zobu siets nodrošina papildu graudu atdalīšanas jaudu liela mitruma apstākļos un lielas ražas apjomu, lielu ražību un tīras kukurūzas un sojas pupiņu paraugus.

OUO6075,000467C-25-20MAR17

"Premium" kukurūzas priekšattīrītājs 41 mm (1–5/8 in)



H124256—UN—17MAY18

PIEZĪME: Norādītie izmēri ir attālums starp stieplēm.

Ieteicams lielas ražas mitras kukurūzas novākšanai (+25 %) apstākļos.

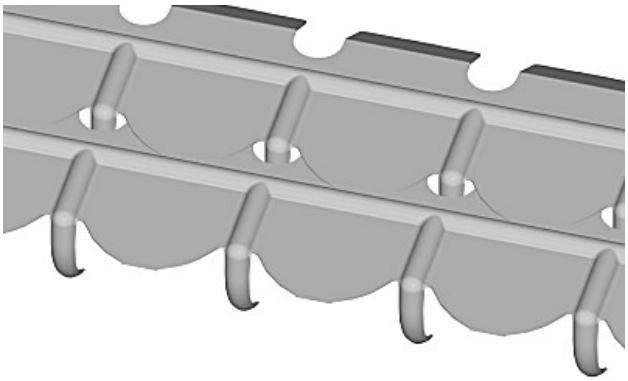
"Premium" kukurūzas priekšattīrītāja labākā veiktspēja ir paredzēta kukurūzas novākšanai. Priekšattīrītāja garāko žalūziju dizains nodrošina lielāku atveri un palielinātu graudu tveršanas spēju, it īpaši lielas ražas kukurūzai vai novācot ražu uz nogāzēm, kur lielāka šo elementu žalūziju atvere var palīdzēt palielināt tīrīšanas galda jaudu.

Tālāk norādītas citas "Premium" kukurūzas priekšattīrītāja veiktspējas priekšrocības.

- Tīrīšanas samazināšanas uzrāda zudumus no mašīnas aizmugures.
- Pelavu samazināšana sniedz augstākas kvalitātes graudu paraugu, samazināts vālīšu daļiņu apjoms graudu bunkurā nodrošina tīrāku graudu paraugu.
- "Premium" kukurūzas konstrukcijai ir tendence uz mazāku materiāla uzkrāšanos mitras kukurūzas apstākļos.
- Pateicoties žalūziju izliektajam galam , "Premium" kukurūzas priekšattīrītāju ir vieglāk tīrīt un ir mazāka iespējamība to bojāt tīrīšanas laikā. Žalūziju nobīde rada mazāku iespējamību nelieliem augu stublājiem izbirt cauri elementam vai iesprūst tajā.

OUO6075,0004944-25-25MAY18

Plakano zobu ķemmes priekšattīrītājs 30 mm (1-3/16 collas)



H125454—UN—06DEC18

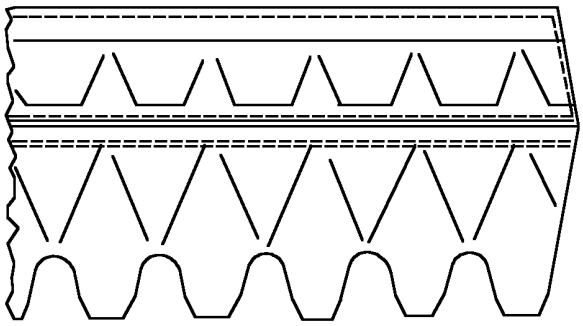
PIEZĪME: Norādītie izmēri ir attālums starp stieplēm.

Plakano zobu ķemmes priekšattīrītājam ir nepieciešams par 2–3 mm platāks priekšattīrītāja spraugas atvērums un par 50 apgr./min lielāks ventilatora darbības ātrums, salīdzinot ar vispārīgā lietojuma priekšattīrītāju.

Plakano zobu ķemmes priekšattīrītājs optimizē atlikumu daudzumu un graudu tvertnes paraugu īpaši sarežģītos apstākļos (biezās nezālēs un graudaugos), piemēram, novācot rapsi, eļļas sēklas (rapša), lēcas. Izliektais priekšattīrītāja pirksts (zars) mazina garāko stiebru daudzumu, kas tiek cauri priekšattīrītājam.

OUO6075,000503B-25-14MAY21

Vispārīgas lietošanas siets 30 mm (1-3/16 collas)



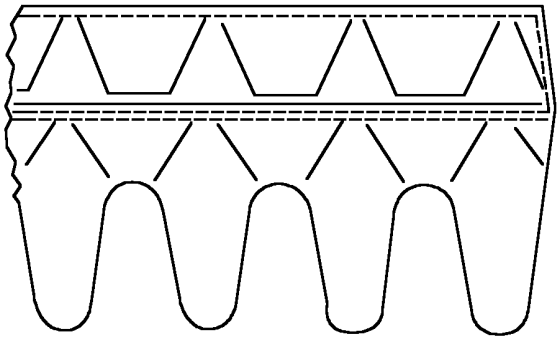
H54527—UN—01APR99

PIEZĪME: Norādītie izmēri ir attālums starp stieplēm.

Šis siets ir piemērots lielākai daļai kultūru un daudzām īpašajām kultūrām.

OUO6075,00045B3-25-03FEB17

Dziļo zobu siets 30 mm (1-3/16 collas)



H54526—UN—01APR99

PIEZĪME: Norādītie izmēri ir attālums starp stieplēm.

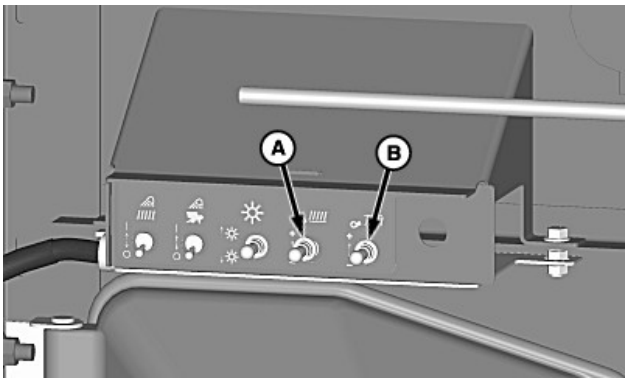
Nav ieteicams sīkiem graudiem, pārtikas kukurūzai vai plīsējkukurūzai.

Dziļo zobu siets nodrošina papildu graudu atdalīšanu liela mitruma un lielas kukurūzas ražas apstākļos.

Šis siets apvienojumā ar dziļo zobu pelavu sietu nodrošina augstu ražību un tīru graudu paraugus kukurūzai un sojas pupiņām.

OUO6075,000467D-25-20MAR17

Pelavu atdalītāja/sietu regulēšanas slēdzis



H97564—UN—14SEP10

A—Pelavu atdalītāja iestatīšanas slēdzis
B—Sietu regulēšanas slēdzis

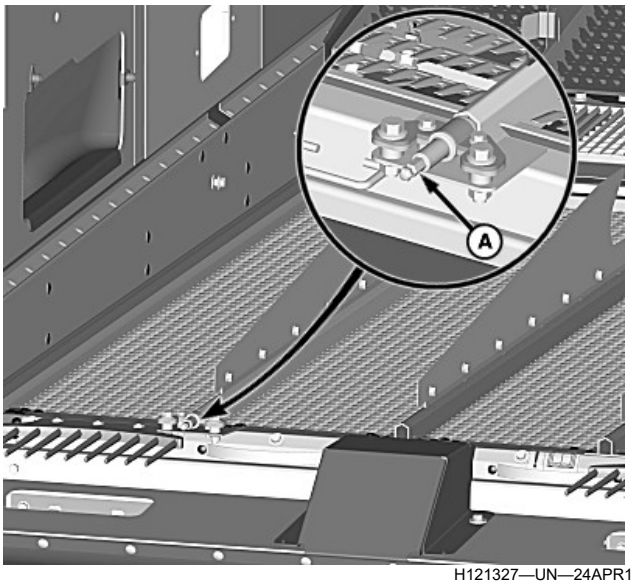
SVARĪGI: Pilnībā aizveriet pelavu atdalītāja/sieta aizbīdņus, lai izvairītos no aizbīdņu sabojāšanas pelavu atdalītāja/sieta noņemšanas laikā.

Pelavu atdalītāja noregulēšanas slēdzis (A) un sieta noregulēšanas slēdzis (B) atrodas mašīnas kreisajā pusē.

Pelavu atdalītāja regulēšanas slēdzis un sieta regulēšanas slēdzis ļauj operatoram atvērt vai aizvērt pelavu atdalītāju un sietu dažādās pozīcijās.

OUO6075,00007DC-25-21MAR11

Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu siets: regulēšana



H121327—UN—24APR17

A—Regulēšanas savienojums

UZMANĪBU: APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu, lai novērstu nejaušu iedarbināšanu un traumu risku.

Paceliet salmu smalcinātāja un izkliedētāja mezglu.

Pagrieziet regulēšanas savienojumu (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai aizvērtu, un pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai atvērtu pelavu sietu.

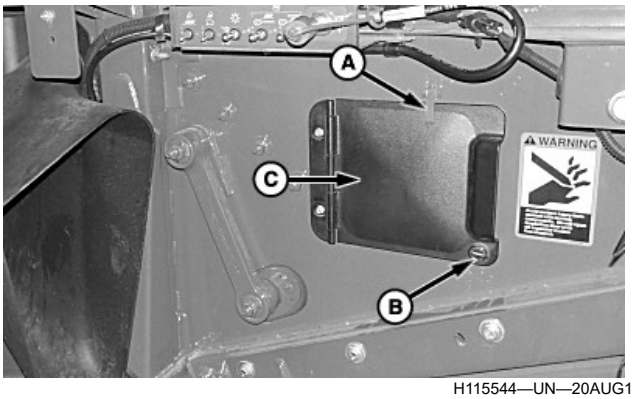
Vienmēr aizveriet pelavu sieta žalūzijas aiz vajadzīgā iestatīšanas punkta un pēc tam atveriet režģi līdz vajadzīgajam iestatīšanas punktam, lai mazinātu brīvgājienu.

PIEZĪME: Informāciju par ieteicamajiem dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta iestatījumiem skatiet sadaļā "Iestatījumi graudaugiem".

Izmēriet attālumu starp žalūzijām un pārbaudiet iestatījumu.

OUO6075,0004726-25-24APR17

Priekšattīrītāja/sieta elementi: noņemšana un uzstādīšana



H115544—UN—20AUG15

A—Skava
B—Fiksators
C—Piekļuves lūka

UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu, lai novērstu nejaušas iedarbināšanas un traumu risku.

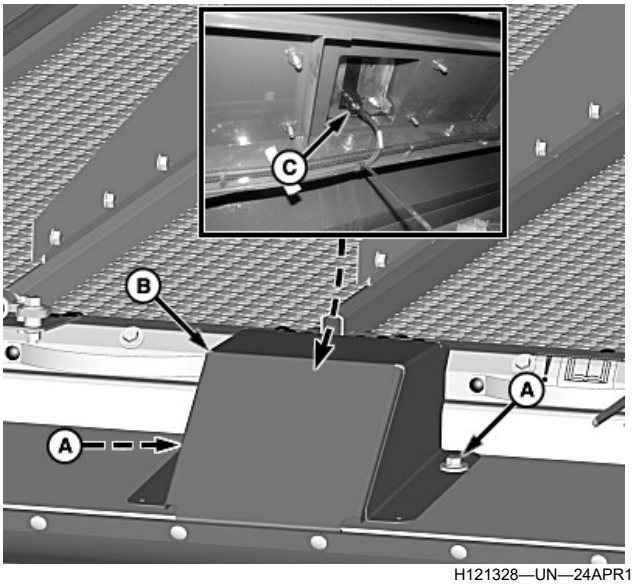
SVARĪGI: Lai nesabojātu priekšattīrītāja/sieta elementus, pirms elementu noņemšanas no mašīnas pilnībā aizveriet priekšattīrītāja/sieta aizbīdņus.

PIEZĪME: Elektriskā nažu nodalījuma spēka pievada mašīnas: Lai noņemtu priekšattīrītāja/sieta elementus, noregulējiet nažu nodalījumu līdz 100% ieslēgšanas stāvoklim. Papildinformāciju skatiet sadaļā Atlikumu pārvaldības palīdzība un Operatora darbstacijas palīdzība.

Lai noņemtu priekšattīrītāja/sieta elementus, smalcinātājs vai izkliedētājs nav jānoņem (ja tie ir iekļauti aprīkojumā). Smalcinātājam vai izkliedētājam jābūt pilnībā paceltam.

Sieta noņemšana ir līdzīga priekšattīrītāja noņemšanai.

1. Lai atvērtu piekļuves lūku (C), atveriet aizslēgu (A) un pagrieziet fiksatoru (B).

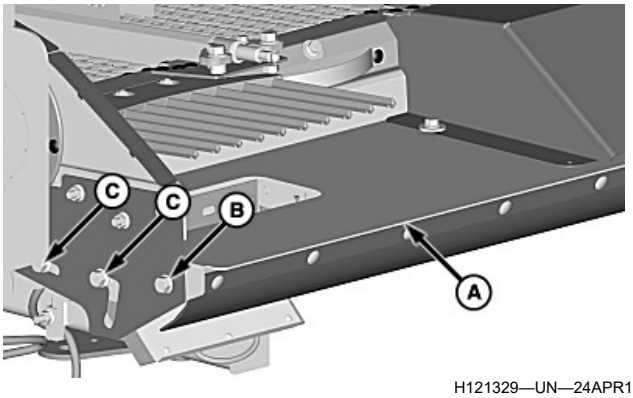


H121328—UN—24APR17

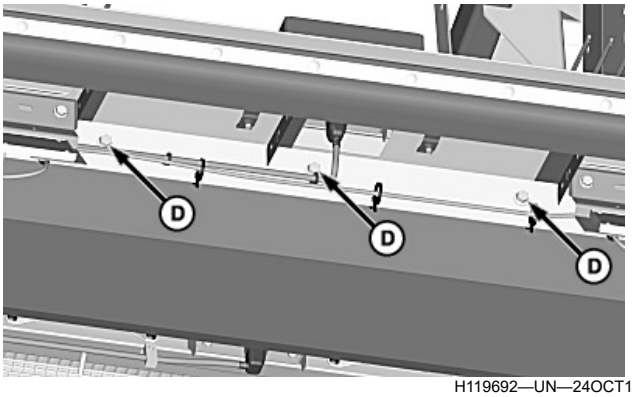
A—Galvskrūve (2 gab.)
B—Pārsegs
C—Elektrosistēmas vadojums

PIEZĪME: Nav nepieciešams noņemt priekšattīrītāja motoru.

2. Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet pārsegu (B).
3. Atvienojiet elektriskos vadu savienojumus (C) no priekšattīrītāja motora.



H121329—UN—24APR17



H119692—UN—24OCT16

A—Aizmugures plāksne
B—Galvskrūve un uzgrieznis (2 gab.)

C—Galvskrūve (4 gab.)
D—Galvskrūve un uzgrieznis (3 gab.)

PIEZĪME: Nav nepieciešams noņemt aizmugures plāksni.

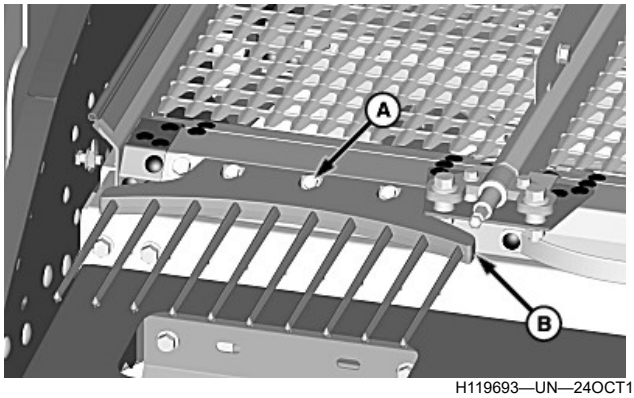
4. **Nolaidiet aizmugures plāksni (A)**

   a. Mašīnas abās pusēs izskrūvējiet galvskrūvi un uzgriezni (B).

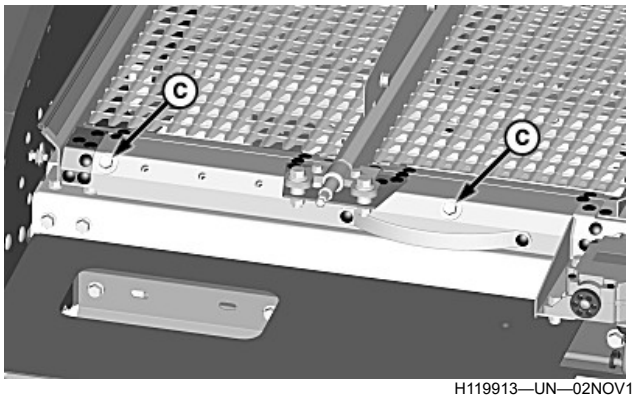
   b. Abās mašīnas pusēs atlaidiet galvskrūves (C).

   c. Izskrūvējiet galvskrūves un uzgriežņus (D) no aizmugures plāksnes centrālās daļas apakšas.

   d. Velciet aizmugures plāksni atpakaļ un nolaidiet.



H119693—UN—24OCT16



H119913—UN—02NOV16

A—Galvskrūve (6 gab.)
B—Plastmasas pirksts (2 gab.)
C—Galvskrūve (4 gab.)

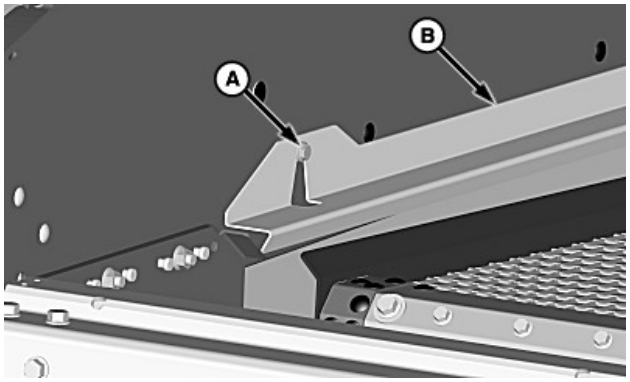
5. **Priekšattīrītāja noņemšana:**

   a. Mašīnas abās pusēs izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet plastmasas pirkstus (B).

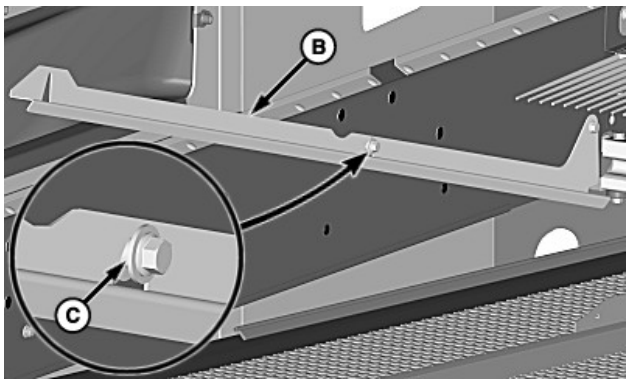
   b. Abās mašīnas pusēs izskrūvējiet galvskrūves (C).

   c. Iebīdiet priekšattīrītāja elementu caur mašīnas aizmuguri.

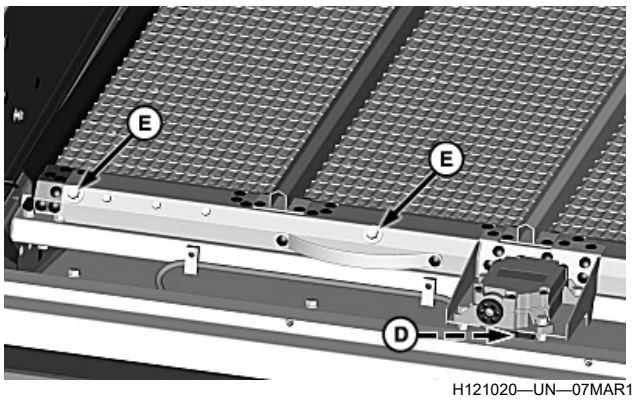
   d. Pārbaudiet priekšattīrītāja elementa graudu noslēgus un nepieciešamības gadījumā veiciet remontu vai nomainiet.



H119696—UN—24OCT16



H119695—UN—24OCT16



H121020—UN—07MAR17

A—Galvskrūve
B—Sliede
C—Iemava
D—Elektrosistēmas vadojums
E—Galvskrūve (4 gab.)

6. **Sieta noņemšana:**

   a. Atlaidiet galvskrūves (A) abās mašīnas pusēs.

   b. Paceliet sliedi (B) un novietojiet virs iemavas (C).

   c. Atvienojiet elektrosistēmas vadojumu (D) no sieta motora.

   d. Abās mašīnas pusēs izskrūvējiet galvskrūves (E).

   e. Iebīdiet sieta elementu caur mašīnas aizmuguri.

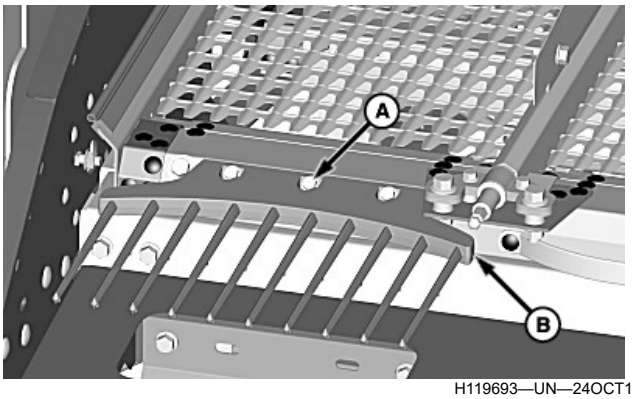
   f. Pārbaudiet sieta elementa graudu noslēgus un

pēc nepieciešamības gadījumā remontējiet vai nomainiet.

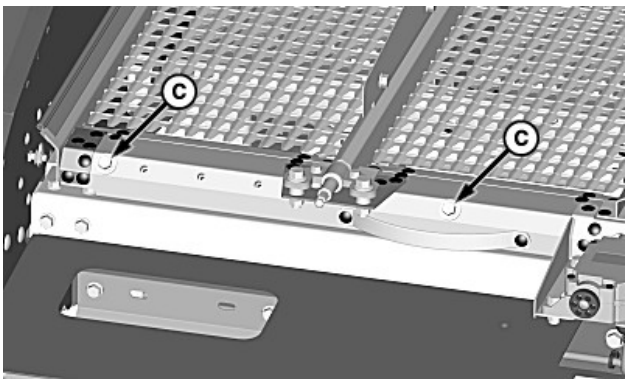
7. **Sieta uzstādīšana:**
   a. Uzstādiet sieta elementu caur mašīnas aizmuguri.
   b. Nolaidiet sliedes un uzstādiet elektrosistēmas vadojumu.
   c. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Sieta galvskrūves—Griezes moments. . . . . 37 N m (27 mārc. uz pēdu)



H119693—UN—24OCT16



H119913—UN—02NOV16

A—Galvskrūve (6 gab.)
B—Plastmasas pirksts (2 gab.)
C—Galvskrūve (4 gab.)

8. **Priekšattīrītāja uzstādīšana:**
   a. Uzstādiet pelavu sietu un elektrisko vadu savienojumus.
   b. Pievelciet skrūves (C) atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Pelavu sieta galvskrūves—Griezes moments. . . . . 37 N m (27 mārc. uz pēdu)

   c. Uzstādiet plastmasas pirkstus (B) abās priekšattīrītāja pusēs.
   d. Pievelciet galvskrūves (A) atbilstoši tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

Plastmasas pirkstu galvskrūves—Griezes moments. . . . . 8 N m (71 mārc. uz collu)

9. Paceliet aizmugures plati un uzstādiet iepriekš noņemto stiprinājumu.
10. Uzstādiet iepriekš noņemto pārsegu un nostipriniet to ar galvskrūvēm.
11. Aizveriet piekļuves lūku un nostipriniet ar fiksatoru un skavu.

OUO6075,0004A49-25-09NOV18

Priekšattīrītāja/sieta/atgiezes vāka montāža

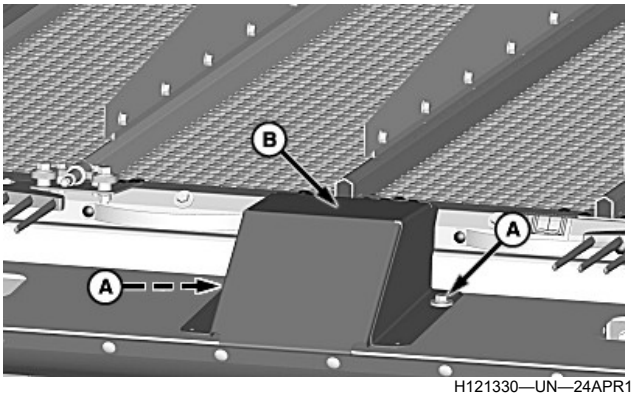
Tālāk norādītās montāžas ietver stiprinājumus, kas nav paredzēti apkopei, un tos nevar remontēt.

- Kreisā un labā priekšattīrītāja rāmja puse
- Kreisā un labā sieta rāmja puse
- Atgriezes vāka rāmis
- Priekšattīrītāja elements
- Sieta elements

PIEZĪME: Tālāk norādītās montāžas detaļas ir aizstājamas ar rezerves daļām. Lai saņemtu papildinformāciju, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

SS43267,0000623-25-11JUN15

Pelavu sieta/sieta motors: manuāla regulēšana



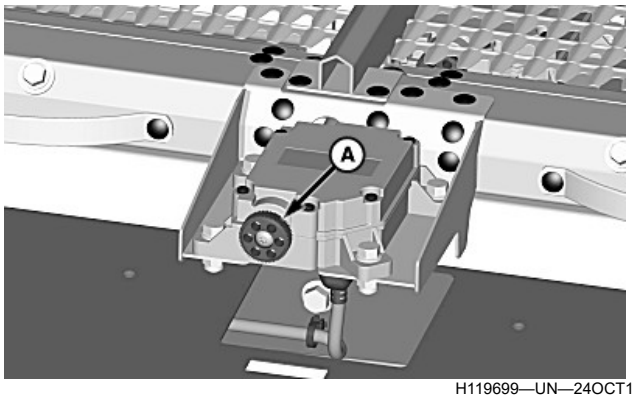
H121330—UN—24APR17

A—Galvskrūves
B—Vāks

⚠ UZMANĪBU: APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu, lai novērstu nejaušu iedarbināšanu un traumu risku.

PIEZĪME: Tādu pašu manuālo iestatīšanas procedūru lieto pelavu sieta/sieta motoram.

1. Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet pārsegu (B).



H119699—UN—24OCT16

A—Poga

SVARĪGI: Lai nepieļautu regulēšanas motora bojājumus, pogai nelietojiet uzgriežņu atslēgu.

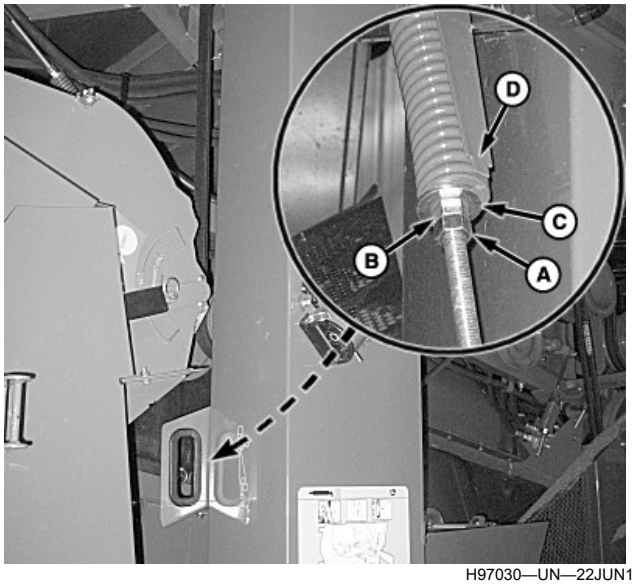
2. Ar pogu (A) noregulējiet motoru. Pagrieziet pogu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai aizvērtu, un pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai atvērtu pelavu sietu/sietu.

OUO6075,000467E-25-24APR17

Tīro graudu elevatora siksna: regulēšana

H97127—UN—27OCT10

Variants A



H97030—UN—22JUN10

Variants B

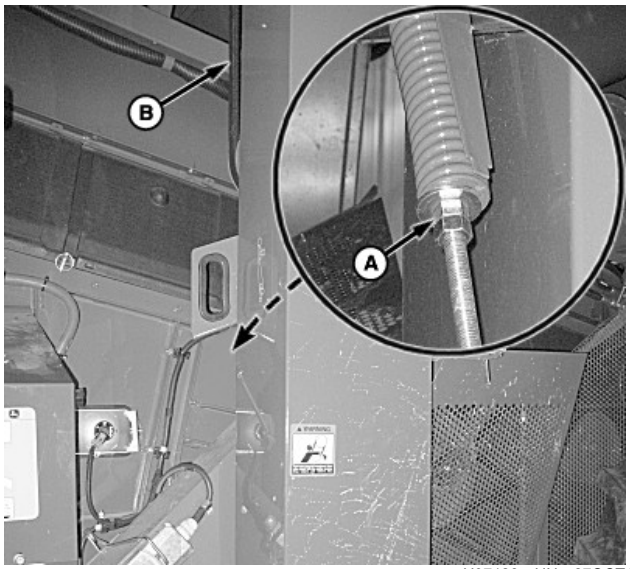
A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet uzgriezni (A) un pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

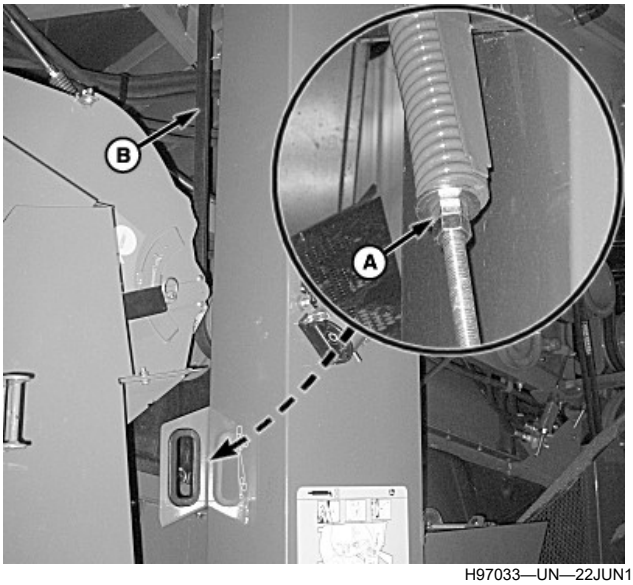
OUO6075,0004385-25-10OCT16

Tīro graudu elevatora siksna: maiņa



H97128—UN—27OCT10

Variants A



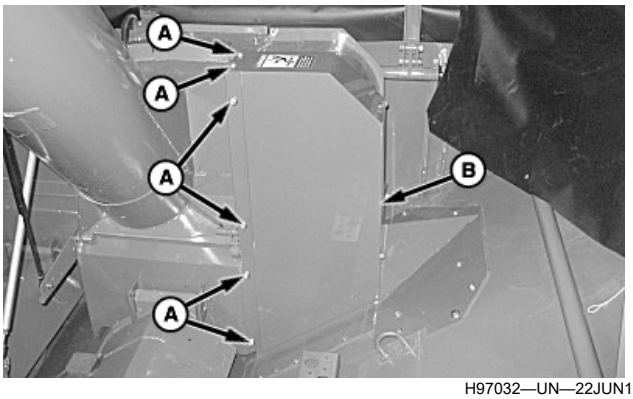
H97033—UN—22JUN10

Variants B

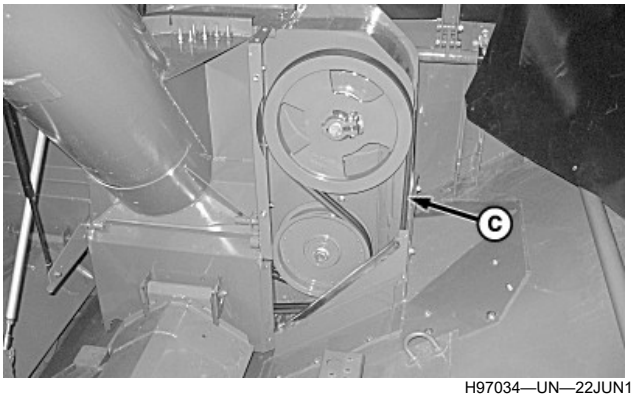
A—Uzgriežņi
B—Tīro graudu elevatora siksna

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atlaidiet uzgriežņus (A), lai samazinātu tīro graudu elevatora siksnas (B) spriegumu.



H97032—UN—22JUN10



H97034—UN—22JUN10

A—Galvskrūves
B—Pārsegs
C—Tīro graudu elevatora siksna

Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet pārsegu (B).

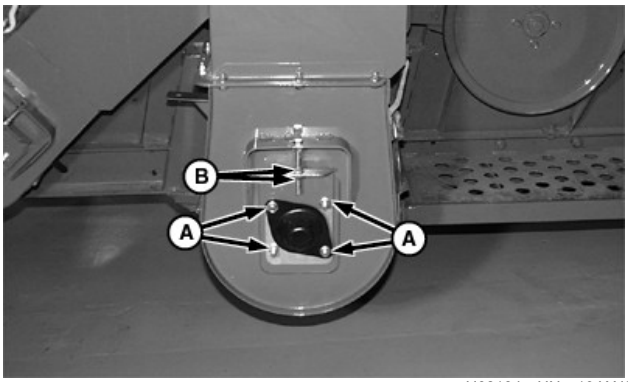
Noņemiet tīro graudu elevatora siksnu (C) no skriemeļiem.

Uzlieciet maiņas siksnu un noregulējiet spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

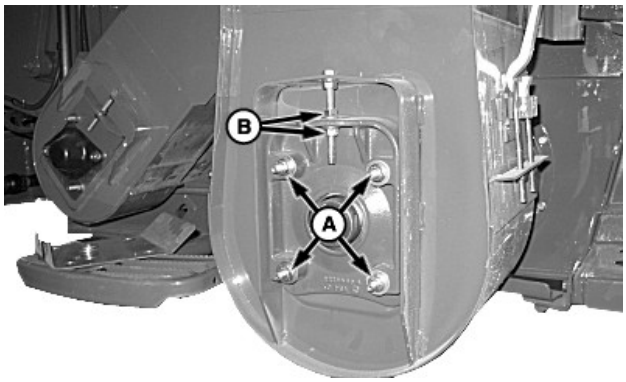
Uzstādiet iepriekš noņemto pārsegu un nostipriniet to ar galvskrūvēm.

OUO6075,0004384-25-10OCT16

Tīro graudu elevatora transportiera ķēde — regulēšana



H62184—UN—13JAN00



H87582—UN—07MAR07

A—Uzgrieznis (4 gab.)
B—Uzgrieznis (2 gab.)

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

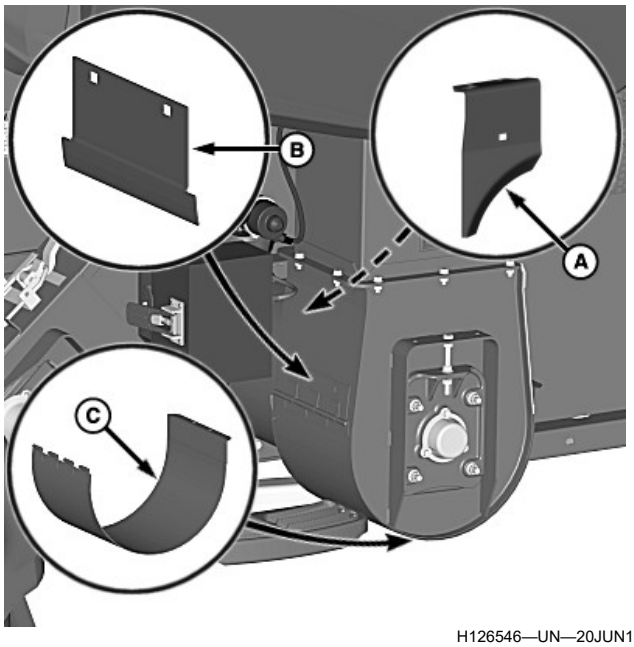
1. Atlaidiet fiksatoru un atveriet apakšējo lūku.
2. Noskrūvējiet uzgriežņus no gultņu pārsega (ja tāds ir).
3. Atlaidiet uzgriežņus (A) un izmantojiet uzgriežņus (B), lai noregulētu ķēdi. Pārvietojiet gultņa turētāju uz leju, lai pievilktu ķēdi.
4. Elevatora ķēde ir noregulēta pareizi, ja ķēdes apakšdaļu var pārvietot no viena sāna uz otru uz ķēdesrata, taču to nevar atvilkt no ķēdesrata. Ja ķēde atlaižas līdz 6 mm (1/4 collām) no ķēdesrata,

vēlreiz noregulējiet ķēdi. Pēc zināma lietošanas laika var būt nepieciešams noņemt pusi posma, lai pareizi pielāgotu ķēdi.

5. Uzlieciet gultņa pārsegu (ja tāds ir) un nostipriniet ar uzgriežņiem.
6. Aizveriet un noslēdziet apakšējo lūku.

OUO6075,0004E8D-25-17JUN20

Tīro graudu elevatora nodiluma plākšņu un lūkas tīrīšana (ja ir aprīkojumā)



H126546—UN—20JUN19

Zemāk norādītās daļas nodrošina tīro graudu elevatora aizsardzību, novācot abrazīvus graudaugus:

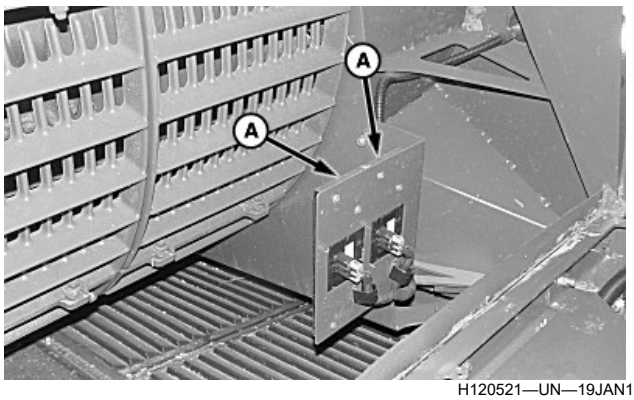
- Aizmugurējā nodiluma plāksne (A)
- Nodiluma plāksne (B)
- Lūka (C)

Regulāri pārbaudiet, vai nav nodilušas šīs tīro graudu elevatora daļas.

Ja nepieciešams, noņemiet un nomainiet šīs tīro graudu elevatora daļas. Lai iegūtu papildinformāciju, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

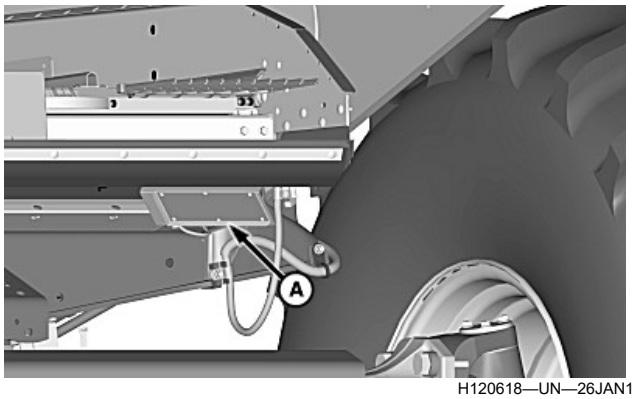
OUO6075,0004BD0-25-20JUN19

"VisionTrak"™ darbības pārbaudes



H120521—UN—19JAN17

Kuļaparāta sensori



H120618—UN—26JAN17

Labās puses tīrīšanas galda sensors

A—Sensori

PIEZĪME: Lai veiktu darbības pārbaudi, tā jāveic divām personām. Vienam darbiniekam jāsēž operatora sēdeklī, bet otram jāpieskaras pie sensoriem.

Kuļaparāta sensori atrodas mašīnas kreisajā pusē zem kuļaparāta pārsegiem.

Galda sensori atrodas mašīnas aizmugurē uz aizmugurējās plāksnes.

1. Pagrieziet atslēgas slēdzi pozīcijā "RUN" (Darbība), taču neiedarbiniet mašīnu.
2. Ieslēdziet hedera slēdzi.

PIEZĪME: Tam NOTEIKTI jāatrodas graudaugu kultūrā, kas iepriekš ir kalibrēta. Graudu zudumu kalibrēšanas vērtībai NOTEIKTI jābūt mazākai par 50.

3. Vairākas reizes pieskarieties sensoriem (A). Darbinieks, kas vēro VisionTrak™ displeju, redzēs tīrīšanas galda zudumu indikatora un kuļaparāta zudumu indikatora kustību.

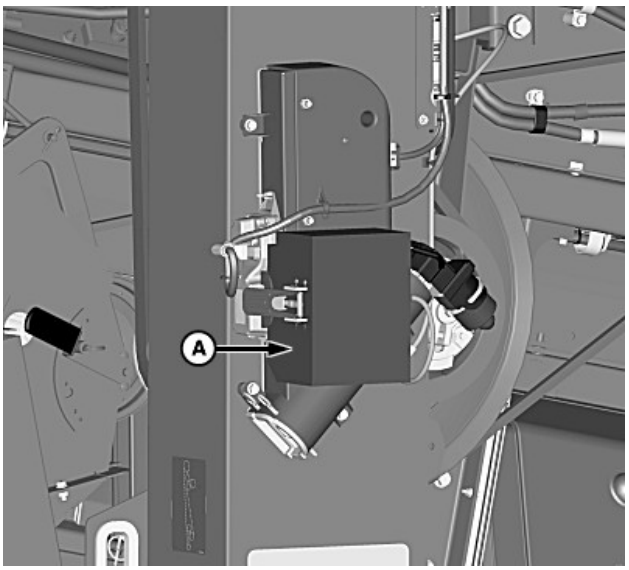
"VisionTrak" ir "Deere & Company" preču zīme

PIEZĪME: Noregulējiet graudu zudumu kalibrēšanas vērtību uz tās sākotnējo iestatījumu vai veiciet vēl vienu graudaugu kalibrēšanu.

4. Izslēdziet hedera slēdzi un pagrieziet atslēgas slēdzi izslēgtā pozīcijā.
5. Ja pēc šīm pārbaudēm VisionTrak™ nedarbojas, papildu informācijai sazinieties ar vietējo “John Deere” izplatītāju.

OUO6075,000447B-25-26JAN17

ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera (ja ir aprīkojumā)



H125312—UN—06NOV18

A—ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera

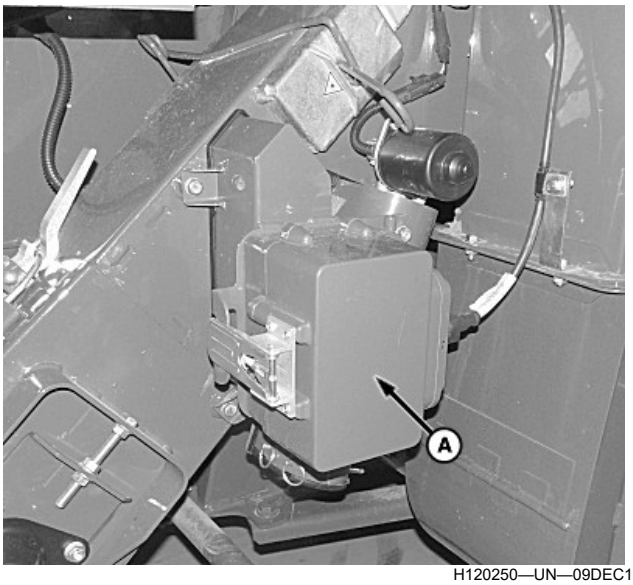
⚠ UZMANĪBU: Pirms apkopes vai kameras noņemšanas IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Tīrīšanas biežums ir atkarīgs no vairākiem faktoriem, tostarp darba apstākļiem, laikapstākļiem un graudaugu stāvokļa. Kameras lēca ir jātīra ar tīru, mīkstu, mitru drānu.

Atlaidiet fiksatoru un notīriet ActiveVision™ tīro graudu elevatora kameru (A).

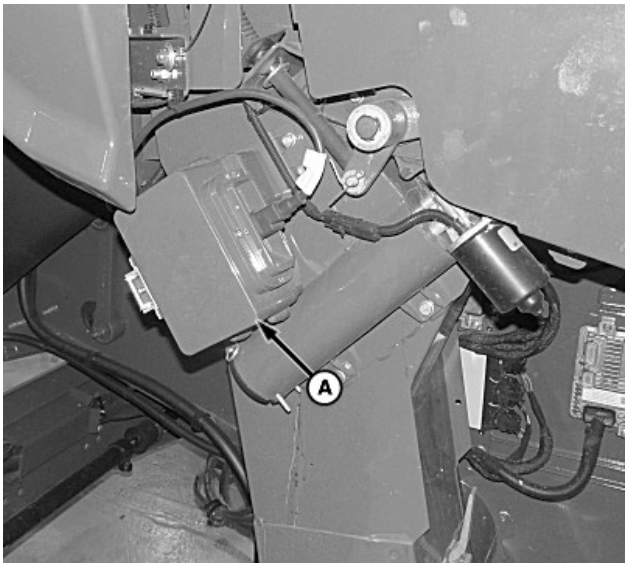
OUO6075,000507B-25-27APR21

ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera (ja ietilpst aprīkojumā)



H120250—UN—09DEC16

ActiveVision™ pelavu elevatora kamera (variants A)



H120251—UN—09DEC16

ActiveVision™ pelavu elevatora kamera (variants B)

A—ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera

⚠ UZMANĪBU: Pirms apkopes vai kameras noņemšanas IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

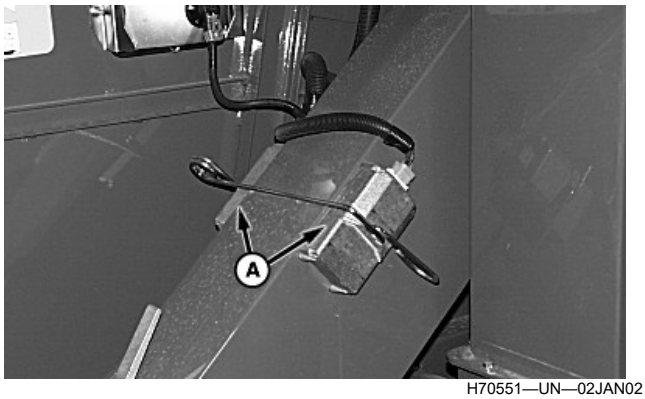
PIEZĪME: Tīrīšanas biežums ir atkarīgs no vairākiem faktoriem, tostarp darba apstākļiem, laikapstākļiem un graudaugu stāvokļa. Kameras lēca ir jātīra ar tīru, mīkstu, mitru drānu.

Atveriet fiksatoru un notīriet ActiveVision™ pelavu sistēmas kameru (A).

OUO6075,000507C-25-14MAY21

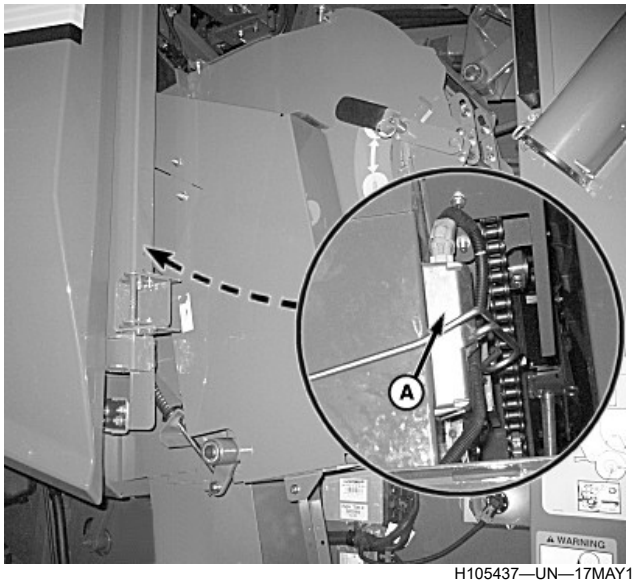
ActiveVision ir Deere & Company preču zīme

Pelavu sistēmas elevatora sensori



H70551—UN—02JAN02

Variants A



H105437—UN—17MAY12

Variants B

A—Pelavu sensori

Ja pelavu sensora displejā nepārtraukti tiek rādītas maksimālās vērtības (visas joslas izgaismotas), kad netiek veikta ražas novākšana, vai minimālās vērtības (neviena josla nav izgaismota) ražas novākšanas laikā, tas varētu norādīt, ka sensora lēca ir ar kaut ko pārklāta vai arī aiz lēcas paplāksnes iekļuvuši putekļi.

⚠ UZMANĪBU: Pelavu sensors ir 1. klases lāzeriekārta, un ieslēgts tas emitē lāzerstarojumu. Apkopjot vai noņemot pelavu sensorus, ievērojiet piesardzību un neskatieties tieši sensora starā.

Pirms sensoru apkopes vai noņemšanas aizdedzes atslēga jāpagriež pozīcijā "OFF" (Izslēgts) un pelavu sensors ir jāatvieno.

NEIZMANTOJIET sensoru, kad noņemta lēca. Iespējamā lāzera emisija ar uzliktu lēcu:

- 850 nm;
- 500 ns impulsa platums;
- atkārtojuma frekvence ≤ 500 Hz;
- < 90 nJ vienā impulsā;
- vidējā jauda 43 uW;
- 1. klases līmeņi (acu drošība).

Iespējamā lāzera emisija, izmantojot sensoru ar noņemtu lēcu:

- 850 nm;
- 500 ns impulsa platums;
- atkārtojuma frekvence ≤ 500 Hz;
- < 380 nJ vienā impulsā;
- vidējā jauda 188 uW;
- 3R klases līmeņi (neliela iespēja radīt acs bojājumus).

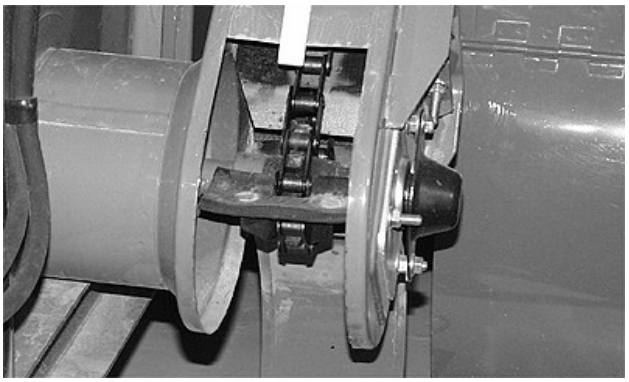
1. Noņemiet pelavu sensorus (A), lai pēc nepieciešamības pārbaudītu un iztīrītu lēcas.
2. Ja lēcas ir tīras, noņemiet tās un pārbaudiet, vai tajās nav putekļu. Ja ir konstatēti putekļi, notīriet visu zonu un uzstādiet lēcas vietā, pārliecinoties, ka starplika nodrošina blīvu noslēgumu.
3. Pirms uzstādīšanas pārliecinieties, vai lēca nostiprināta, izmantojot visas iepriekš izskrūvētās skrūves.

⚠ UZMANĪBU: Ja pirms sensoru novietošanas atpakaļ uz elevatora netiek uzstādīti plastikāta pārsegi, var rasties darbības traucējumi, tikt parādīta neprecīza ražas novākšanas informācija vai bojāti sensori; turklāt acis var tikt pakļautas potenciāli bīstamam starojumam, kad sensors ir noņemts.

4. Atkārtoti uzstādiet sensoru un pārbaudiet sistēmu.
5. Ja displejs turpina rādīt pilnu vai tukšu, sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju.

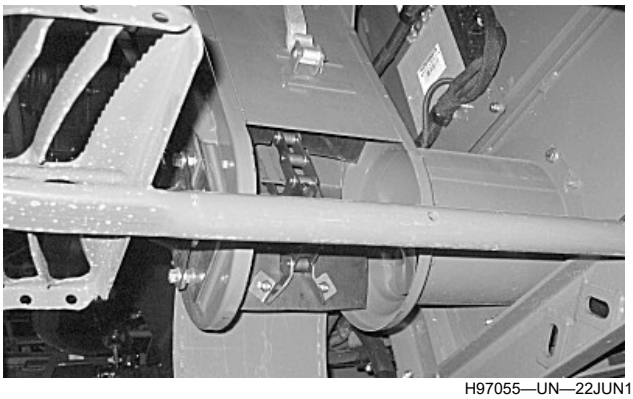
OUO6075,0004568-25-12DEC16

Pelavu sistēmas elevatora lāpstiņas



H62187—UN—13JAN00

Variants A



H97055—UN—22JUN10

Variants B

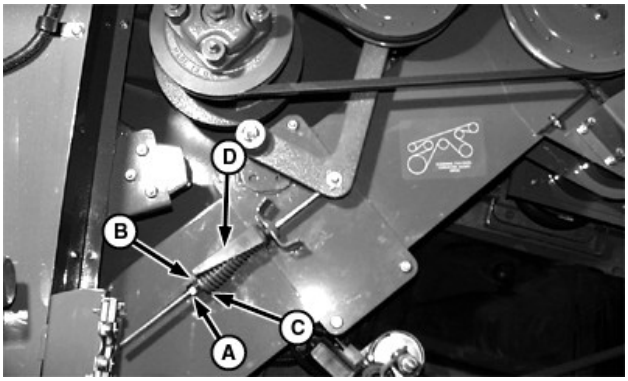
⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Palaikam pārbaudiet, vai elevatora ķēdei netrūkst lāpstiņu un vai tās nav nodilušas.

Dubļainos apstākļos vienu tērauda lāpstiņu uzstāda uz elevatora ķēdes kā tīrītāju.

OUO6075,0004382-25-10OCT16

Pelavu elevatora piedziņas siksna – regulēšana (variants A)



H62186—UN—13JAN00

A—Kontruzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce

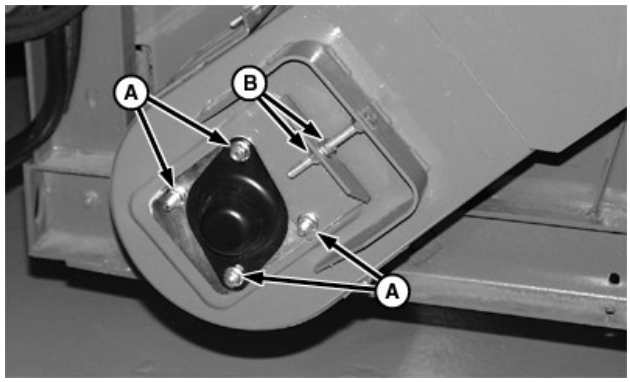
⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet kontruzgriezni (A).

Pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

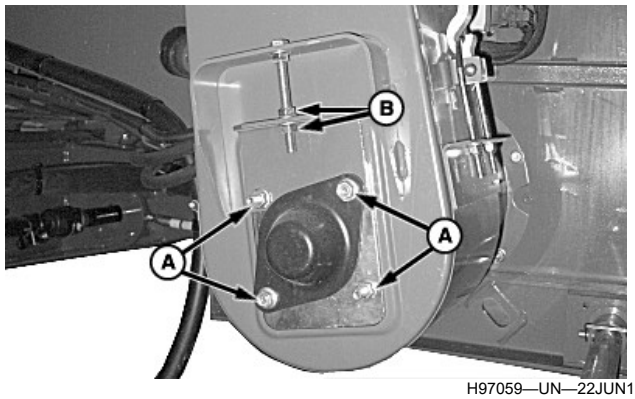
OUO6075,0004381-25-26JAN17

Pelavu sistēmas elevatora lāpstiņu ķēde — regulēšana



H62185—UN—13JAN00

Variants A



H97059—UN—22JUN10

Variants B

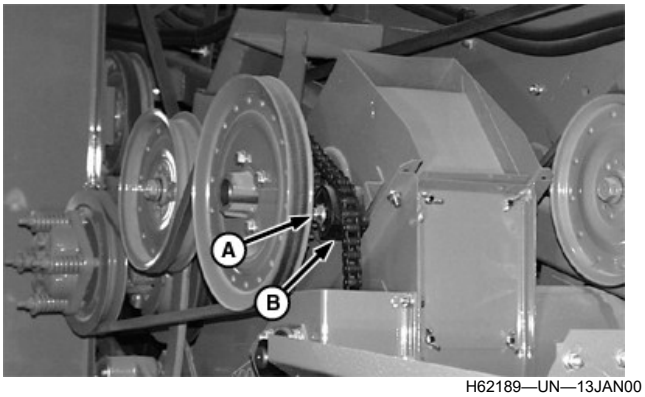
A—Uzgrieznis (4 gab.)
B—Uzgrieznis (2 gab.)

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Atlaidiet fiksatoru un atveriet apakšējo lūku.
2. Noskrūvējiet uzgriežņus no gultņu pārsega.
3. Atlaidiet uzgriežņus (A) un izmantojiet uzgriežņus (B), lai noregulētu ķēdi. Pārvietojiet gultņa turētāju uz leju, lai pievilktu ķēdi.
4. Elevatora ķēde ir noregulēta pareizi, ja ķēdes apakšdaļu var pārvietot no viena sāna uz otru uz ķēdesrata, taču to nevar atvilkt no ķēdesrata. Ja ķēde atlaižas līdz 6 mm (1/4 collām) no ķēdesrata, vēlreiz noregulējiet ķēdi. Pēc zināma lietošanas laika var būt nepieciešams noņemt pusi posma, lai pareizi pielāgotu ķēdi.
5. Uzlieciet gultņu pārsegu un nostipriniet ar uzgriežņiem.
6. Aizveriet un noslēdziet apakšējo lūku.

OUO6075,0004E8E-25-17JUN20

Pelavu elevatora augšējā gliemežtransportiera piedziņas ķēde – regulēšana (variants A)



H62189—UN—13JAN00

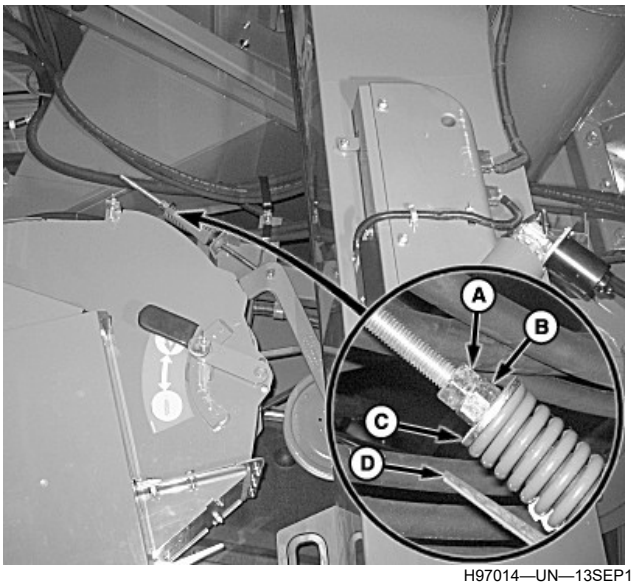
A—Galvskrūve
B—Bloks

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet galvskrūvi (A) un noregulējiet bloku (B), lai pievilktu ķēdi. Pievelciet galvskrūvi, kad ķēde ir nospriegota.

OUO6075,000437F-25-26JAN17

Pelavu elevatora piedziņas siksna – regulēšana (variants B)



H97014—UN—13SEP10

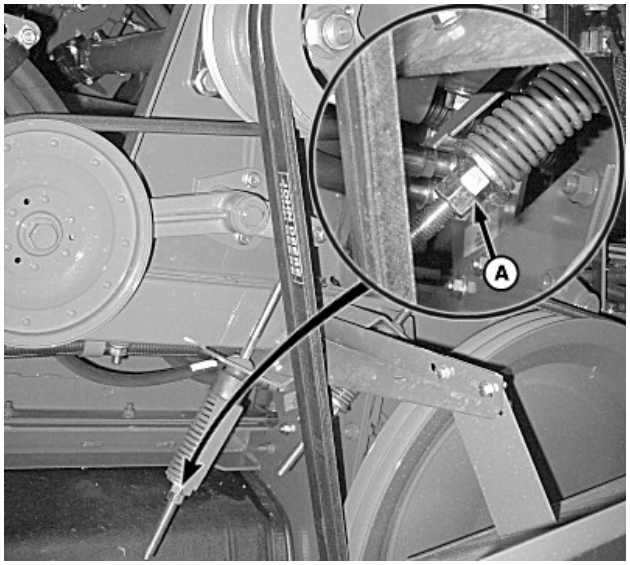
A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

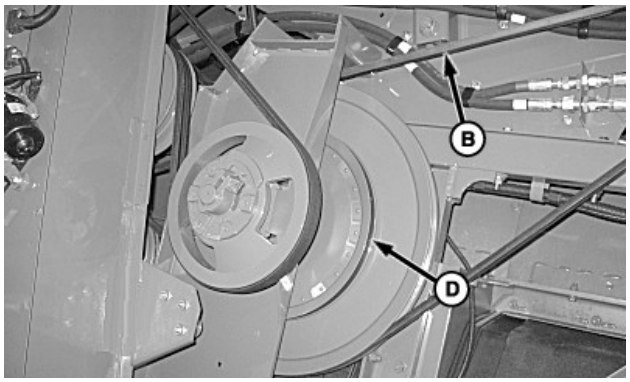
Atskrūvējiet uzgriezni (A) un pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

OUO6075,0004377-25-26JAN17

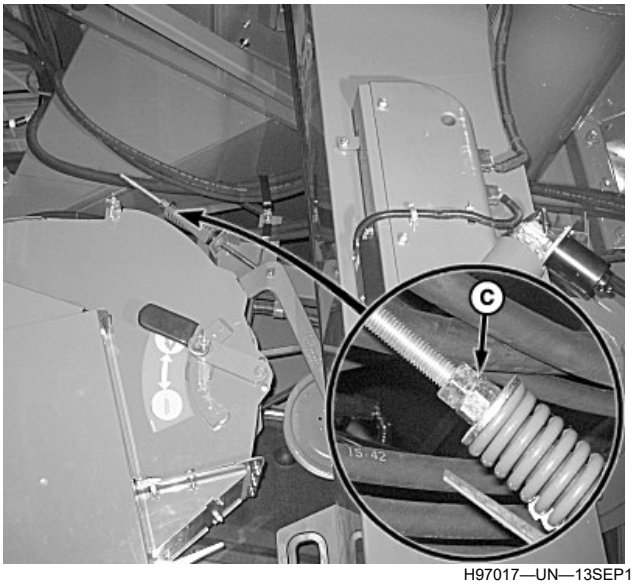
Pelavu sistēmas piedziņas siksna – regulēšana (variants B)



H97015—UN—22JUN10



H97016—UN—22JUN10



H97017—UN—13SEP10

A—Uzgriežņi
B—Aizmugures starpvārpstas siksna
C—Uzgriežņi
D—Pelavu sistēmas piedziņas siksna

UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet uzgriežņus (A) un noņemiet aizmugurējo starpvārpstas siksnu (B) no skriemeļa.

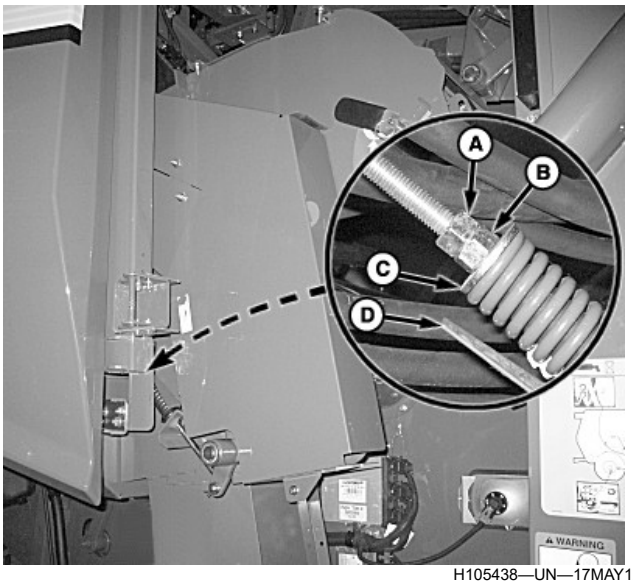
Atskrūvējiet uzgriežņus (C) un noņemiet pelavu elevatora piedziņas siksnu (D).

Uzlieciet maiņas siksnu un noregulējiet spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Uzlieciet aizmugurējo starpvārpstas siksnu uz skriemeļa un noregulējiet spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšdaļu.

OUO6075,0004378-25-26JAN17

Pelavu sistēmas piedziņas ķēde – regulēšana (variants B)



H105438—UN—17MAY12

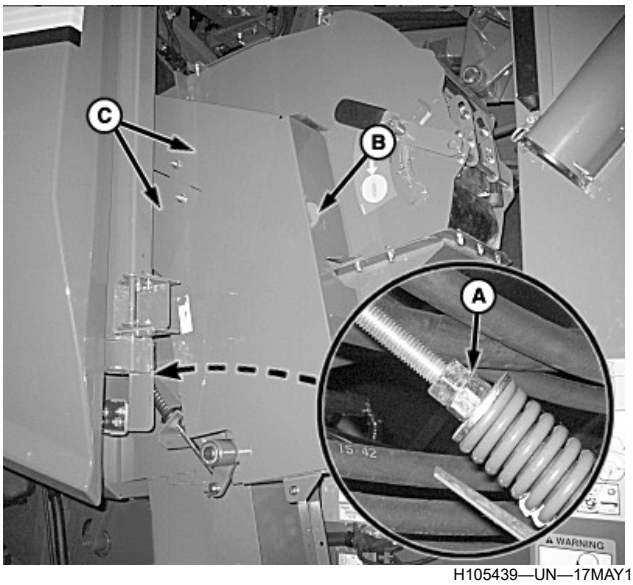
A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce

UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet uzgriezni (A) un pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

OUO6075,0004379-25-26JAN17

Pelavu sistēmas piedziņas ķēde - maiņa (variants B)



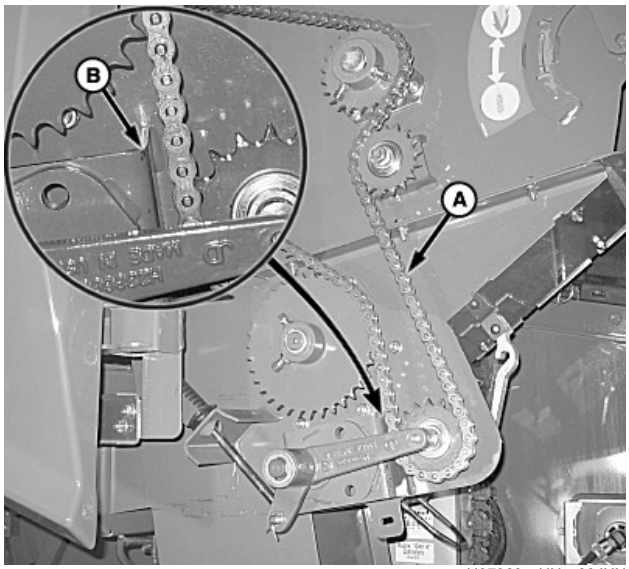
H105439—UN—17MAY12

A—Uzgriežņi

B—Aizsargs
C—Aizsargi

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet uzgriežņus (A) un noņemiet aizsargus (B un C).



H97963—UN—30JUN11

A—Ķēde
B—Kronšteins

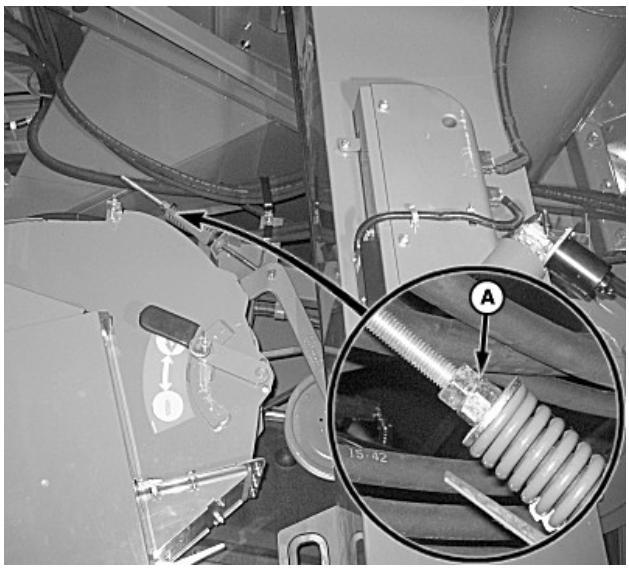
Ja pilnībā nospriegota ķēde (A) saskaras ar kronšteinu vai atrodas mazāk nekā 3 mm (1/8 collas) attālumā no kronšteina (B), mainiet to.

Uzlieciet maiņas siksnu un noregulējiet spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Uzstādiet iepriekš noņemtos aizsargus.

OUO6075,000437A-25-26JAN17

Pelavu sistēmas nodiluma sloksnes un kuļstieņi - noņemšana un uzstādīšana (variants B)

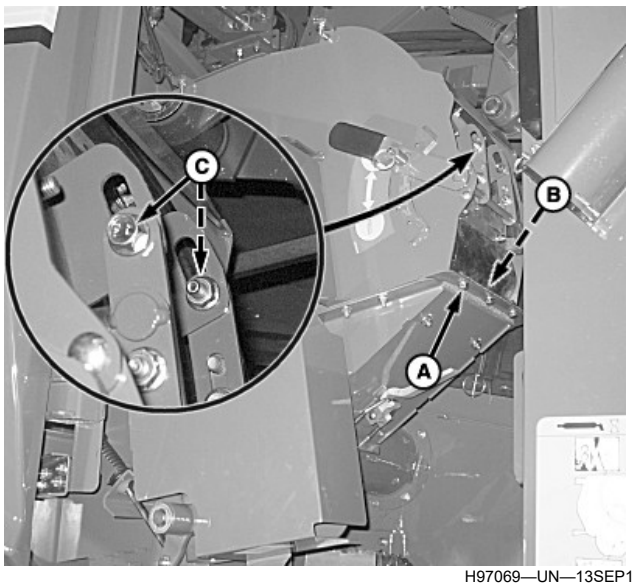


H97073—UN—13SEP10

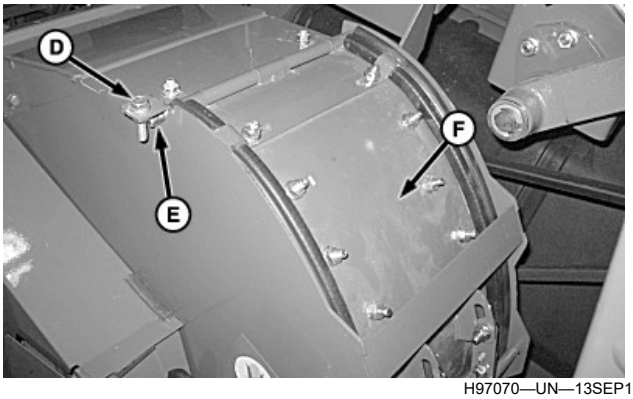
A—Uzgriežņi

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet uzgriežņus (A), lai atspriegotu pelavu sistēmas piedziņas siksnu.



H97069—UN—13SEP10

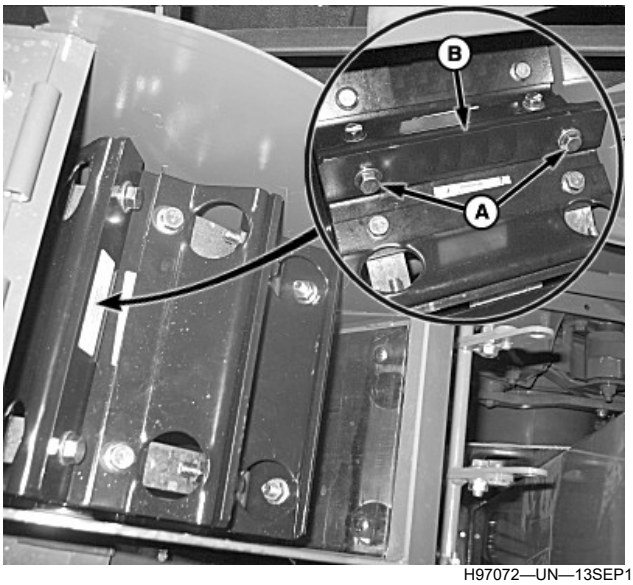


H97070—UN—13SEP10

A—Galvskrūves (3 gab.)
B—Siksna
C—Regulēšanas skrūves (2 gab.)
D—Galvskrūve
E—Stienis
F—Piekļuves pārsegs

Atskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet skavu (B).

Izskrūvējiet no piekļuves pārsega (F) regulēšanas skrūves (C), galvskrūvi (D) un izņemiet stieni (E).



H97072—UN—13SEP10

A—Galvskrūves un uzgriežņi
B—Nodiluma sloksnes

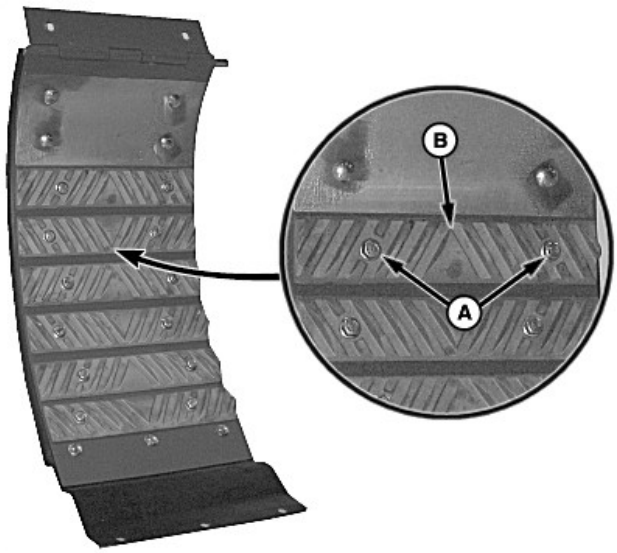
Izskrūvējiet no nodiluma kompensēšanas uzliktņiem galvskrūves un uzgriežņus (A).

Noņemiet un mainiet nodiluma kompensēšanas uzliktņus, ja nepieciešams.

Pievelciet nodiluma kompensēšanas uzliktņa galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Nodiluma kompensēšanas uzliktņa galvskrūves—Griezes moments. . . . . 70 Nm (52 mārciņas/pēda)



H97084—UN—23JUN10

A—Galvskrūves un uzgriežņi
B—Kuļstienis

Izskrūvējiet no kuļtrumuļa kuļstieņa (B) galvskrūves un uzgriežņus (A).

Noņemiet un mainiet kuļtrumuļa kuļstieņus, ja nepieciešams.

Pievelciet kuļtrumuļa kuļstieņa galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Kuļtrumuļa kuļstieņa galvskrūves—Griezes moments. . . . . 37 Nm ± 7 Nm (27 mārciņas uz pēdu ± 5 mārciņas uz pēdu)

PIEZĪME: Uzstādot pelavu sistēmai piekļuves pārsegu, pārliecinieties, vai blīves atrodas tām paredzētajās vietās.

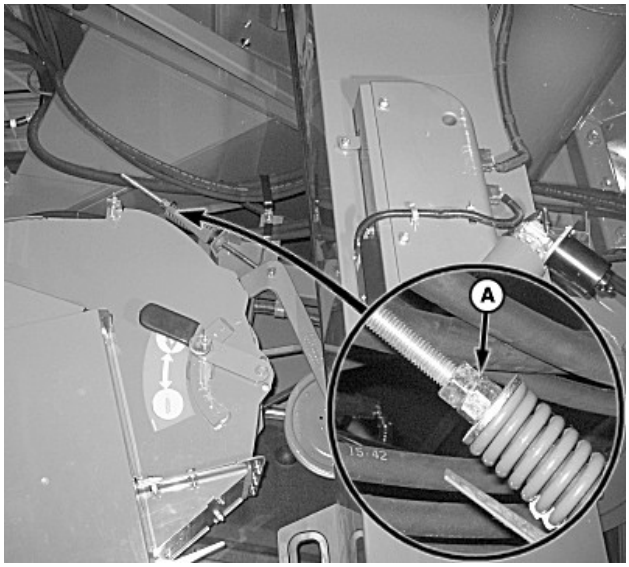
Uzstādiet piekļuves pārsegu un nostipriniet to ar stieni un galvskrūvēm.

Ievietojiet regulēšanas skrūves, savietojiet gumijas detaļu ar atverēm, uzlieciet uzliktni un ievietojiet galvskrūves.

Noregulējiet pelavu sistēmas piedziņas siksnas spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšdaļu.

OUO6075,000437B-25-26JAN17

Pelavu elevatora nodiluma kompensēšanas uzliktņu un kuļstieņu regulēšana (varinats B)

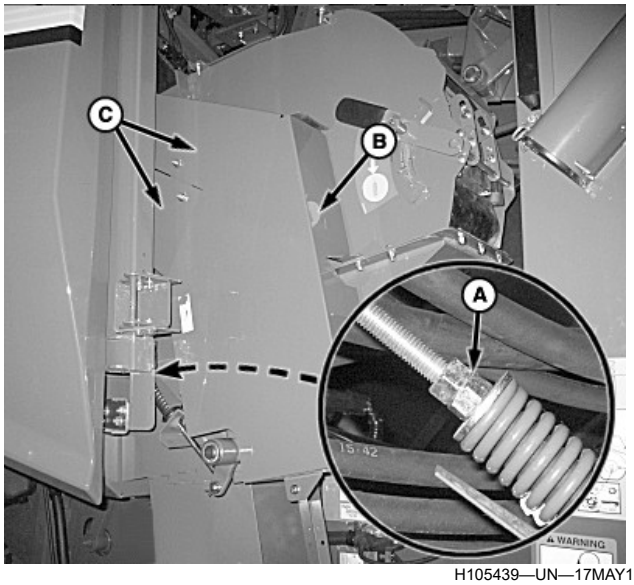


H97073—UN—13SEP10

A—Uzgriežņi

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atskrūvējiet uzgriežņus (A), lai atspriegotu pelavu sistēmas piedziņas siksnu.

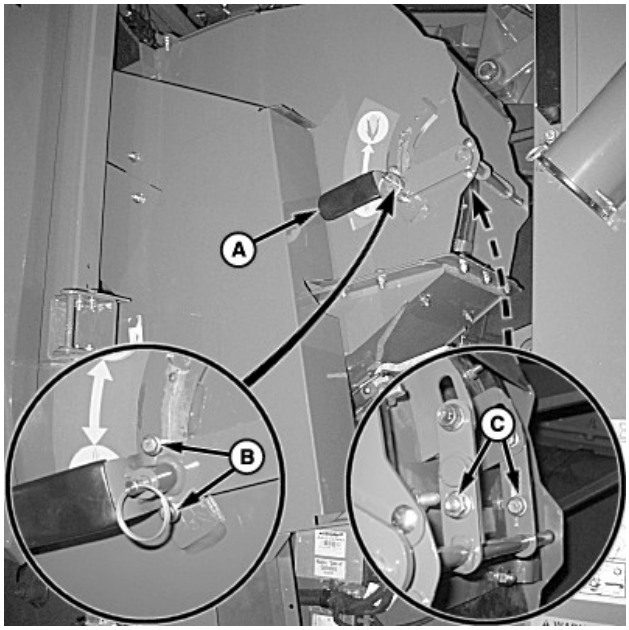


H105439—UN—17MAY12

A—Uzgriežņi
B—Aizsargs
C—Aizsargi

Atskrūvējiet uzgriežņus (A) un noņemiet aizsargus (B un C).

Noņemiet piedziņas ķēdi, lai pelavu sistēmu varētu brīvi pagriezt.



H97094—UN—13SEP10

A—Regulēšanas rokturis
B—Galvskrūves M6
C—Galvskrūves un uzgriežņi

PIEZĪME: Regulēšanas roktura nolaišana lejup iestata nulles stāvokli starp nodiluma kompensēšanas uzliktņiem un kuļtrumuļa kuļstieņiem.

Nolaidiet regulēšanas rokturi lejup (A), kā ir parādīts attēlā, un ievietojiet galvskrūves (B) tām paredzētajās atverēs.

Atskrūvējiet galvskrūves un uzgriežņus (C).

Mazliet noregulējiet piekļuves lūku, pagriežot kuļstieni, līdz atskan klikšķis.

Mazliet pagrieziet to atpakaļ, līdz vairs nav dzirdama klikšķēšana, un pēc tam pievelciet galvskrūves un uzgriežņus.

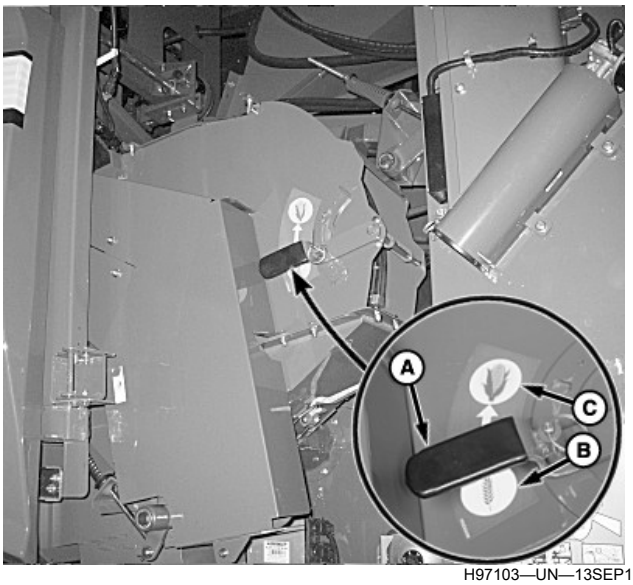
Noregulējiet pelavu sistēmas piedziņas siksnas spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšdaļu.

Uzlieciet ķēdi un noregulējiet spriegotāju, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšdaļu.

Uzstādiet iepriekš noņemtos aizsargus.

OUO6075,000437C-25-26JAN17

Pelavu elevatora atgriešanas kuļkurvis - regulēšana (variants B)



H97103—UN—13SEP10

A—Labības šķirošanas rokturis
B—Pozīcija smalkiem graudiem
C—Pozīcija rupjiem graudiem

UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

SVARĪGI: Lai nepieļautu cilvēku traumas vai mašīnas bojājumus, nepārvietojiet labības šķirošanas rokturi, kad mašīna darbojas.

PIEZĪME: Ieteicamie pelavu sistēmas kuļkurvja stāvokļa iestatījumi ir norādīti sadaļā "Iestatījumi graudaugiem".

Pozīcija smalkiem graudiem (B)

Ja tiek novākta labība ar smalkiem graudiem, labības šķirošanas rokturim (A) jābūt novietotam apakšējā ("LOWER") stāvoklī.

Pozīcija rupjiem graudiem (C)

Lai vāktu labību ar rupjiem graudiem vai lai izvairītos no trauslu graudu bojāšanas, labības šķirošanas rokturim (A) jābūt novietotam augšējā ("UPPER") stāvoklī.

OUO6075,000467F-25-20MAR17

Pelavu sistēmas gliemežtransportiera tīrīšanas lūka (variants B)

H97095—UN—13SEP10

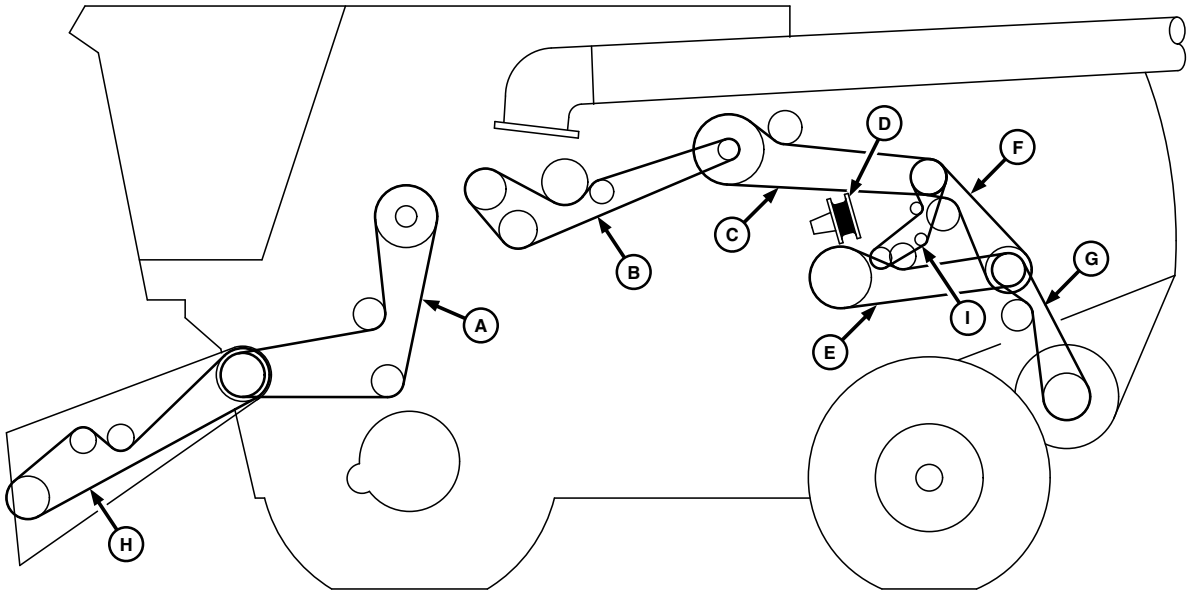
A—Rokturis

UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Lai nepieciešamības gadījumā iztīrītu pārpalikumus, ar rokturi (A) atveriet pelavu sistēmas gliemežtransportiera tīrīšanas atveres lūku.

OUO6075,000437E-25-26JAN17

Piedziņas siksnas: kreisā puse



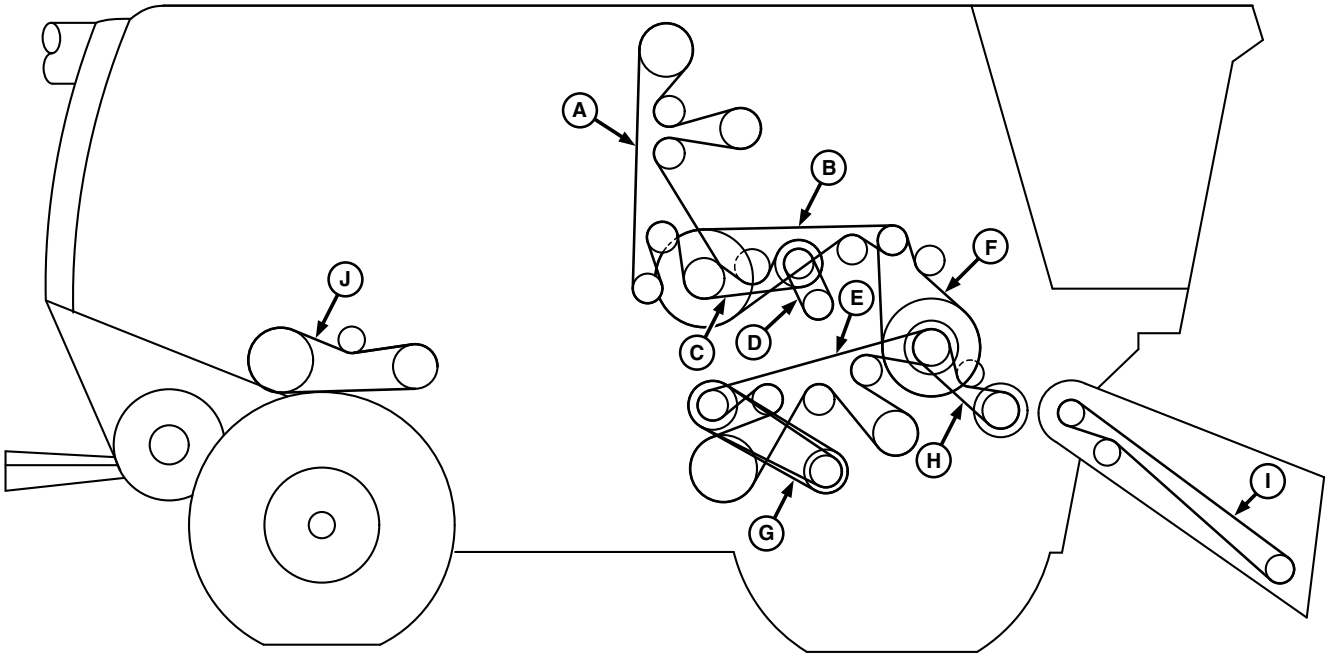
H107018—UN—25FEB13

Variants A			
A	Hedera un tītavas sūkņa standarta/lielas jaudas siksna	F	Pretvārpstas, atdalīšanas kuļstieņa un smalcinātāja siksna
B	Izkraušanas gliemežtransportiera sistēma, Nr. 60 ruļļu ķēde	G	Salmu smalcinātāja siksnas
C	Izkraušanas gliemežtransportiera sistēmas siksna	H	Slīpā transportiera kameras dzensiksna ar fiksētiem apgriezieniem Slīpā transportiera kameras variatora piedziņas standarta/lielas jaudas siksna
D	Kuļmašīnas variatora piedziņas siksna	I	Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna ("Final Tier 4" / V posms)
E	Atdalīšanas kuļstieņa siksna (mašīnām, kas nevāc rīsus) Atdalīšanas kuļstieņa siksnas (rīsu vākšanas mašīnām)		
Variants B			
A	Hedera un tītavas sūkņa standarta/lielas jaudas siksna vai CommandTouch™ mainīga ātruma padevēja kameras piedziņas siksna (papildaprīkojums)		
B	Izkraušanas gliemežtransportiera sistēma, ruļļu ķēde nr. 60 (10 572 l (300 bušeļu) graudu tvertne) Izkraušanas gliemežtransportiera sistēma, ruļļu ķēde nr. 80 (14 096 l (400 bušeļu) graudu tvertne)		
C	Izkraušanas gliemežtransportiera sistēmas siksna		
D	Kuļmašīnas variatora piedziņas siksna		
E	Atdalīšanas kuļstieņa siksnas		
F	Pretvārpstas, atdalīšanas kuļstieņa un smalcinātāja siksna		
G	Salmu smalcinātāja siksnas		
H	Slīpā transportiera kameras dzensiksna ar fiksētiem apgriezieniem Slīpā transportiera korpusa variatora piedziņas standarta/lielas jaudas siksna vai CommandTouch™ daudzpakāpju apgriezienu slīpā transportiera korpusa piedziņas siksna (papildu iespēja)		
I	Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna ("Final Tier 4" / V posms)		

"CommandTouch" ir "Deere & Company" preču zīme

OUO6075,00047E1-25-13NOV17

Labās puses piedziņas siksnas (variants A)

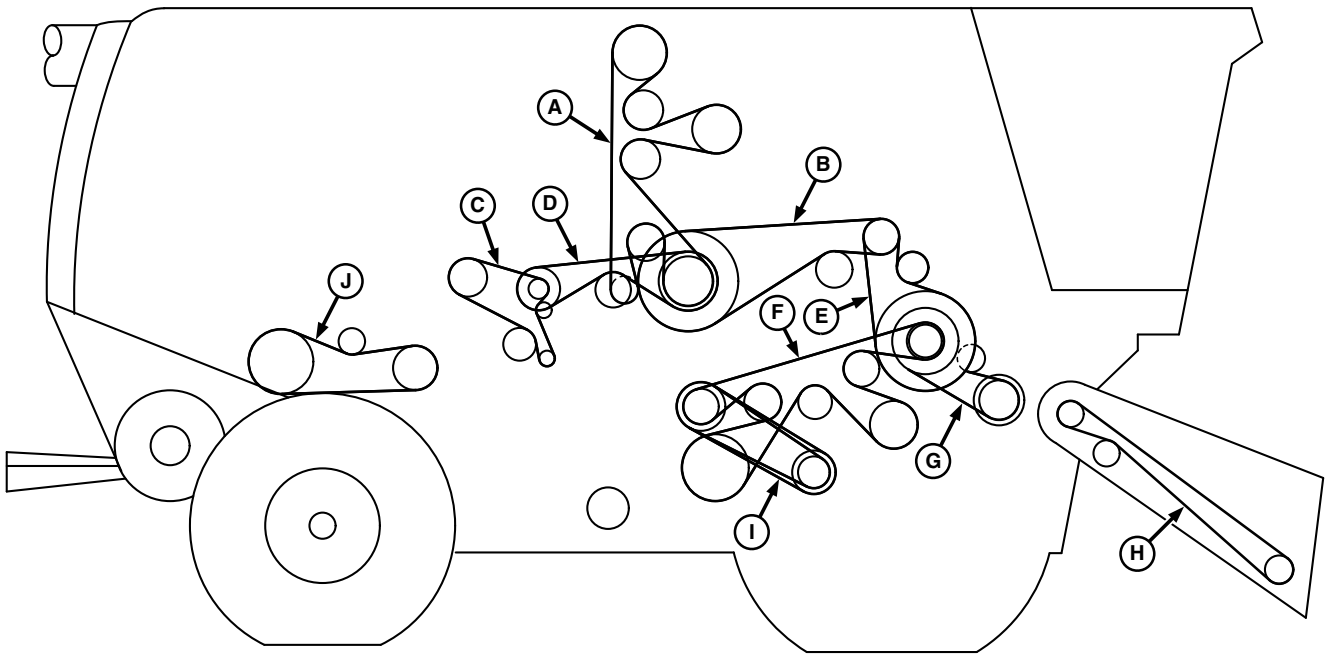


H99322—UN—10DEC10

A—Tīro graudu elevatora siksna
B—Labās puses aizmugurējās starpvārpstas siksna
C—Pelavu gliemežtransportieris un elevatora siksna
D—Pelavu atgriezes gliemežtransportieris, 50. nr. ķēde
E—Galda ventilatora un gliemežtransportieru siksna
F—Labās puses priekšējās starpvārpstas siksna
G—Tīrīšanas ventilatora variatora siksna
H—Padeves paātrinātāja siksna
I—Padevēja kameras transportieris (ķēde), ķēde nr. 60
J—Pārneses kuļstieņa piedziņas siksna (ja ir aprīkojumā)

OUO6075,0004375-25-26JAN17

Labās puses piedziņas siksnas (variants B)



H96904—UN—16JUN10

A—Tīro graudu elevatora siksna
B—Labās puses aizmugurējās starpvārpstas siksna

C—Pelavu elevatora/augšējā gliemežtransportiera 60. nr. ruļļu ķēde
D—Pelavu sistēmas piedziņas siksna
E—Labās puses priekšējās starpvārpstas siksna
F—Galda ventilatora un gliemežtransportieru siksna
G—Padeves paātrinātāja siksna
H—Padevēja kameras transportieris (ķēde), ķēde nr. 60
I—Tīrīšanas ventilatora variatora siksna
J—Pārneses kuļstieņa piedziņas siksna (papildaprīkojums)

OUO6075,0004374-25-26JAN17

Padeves paātrinātājs – sastrēgumu iztīrīšana

PIEZĪME: Izmantojiet padeves paātrinātāja sastrēgumu iztīrīšanas instrumentu, ja tāds ir pieejams. Lai iegūtu papildinformāciju, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

1. Atslēdziet kuļaparātu.
2. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.
3. Pārslēdziet kuļaparāta piedziņas pārnesumkārbu mazā ātrumā.
4. Samaziniet siksnas spriegojumu no padeves paātrinātāja piedziņas, pavelkot sviru uz augšu un uz ārpusi no gropes balstenī.
5. Atveriet akmeņu uztvērēja lūku un iztīriet. Atstājiet akmeņu uztvērēja durvis atvērtas.
6. Signalizējiet ar skaņas signālu, iedarbiniet dzinēju un ļaujiet dzinējam darboties ar vidējiem tukšgaitas apgriezieniem.
7. Ieslēdziet kuļaparātu, lai iztīrītu materiālu, atdalīšanas kuļstieni un smalcinātāju.
8. Atslēdziet kuļaparātu.
9. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.
10. Noņemiet padeves paātrinātāja pieejas pārsegus un izvāciet kulšanas materiālu no padeves paātrinātāja zonas. Pēc sastrēguma likvidēšanas pagrieziet paātrinātāju par vienu apgriezienu, lai pārliecinātos, ka tas ir brīvs.
11. Ieslēdziet padeves paātrinātāja piedziņu, pavelkot sviru uz augšu un ievietojot balsteņa gropē.
12. Signalizējiet ar skaņas signālu, iedarbiniet dzinēju un ļaujiet dzinējam darboties ar vidējiem tukšgaitas apgriezieniem.
13. Ieslēdziet kuļaparātu. Ja sastrēgums nav likvidēts, izslēdziet kuļaparātu un atkārtojiet 9.–13. darbības.
14. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.
15. Aizveriet akmeņu uztvērēja durvis un iestatiet kuļkurvja atstarpi atpakaļ oriģinālajā iestatījumā. Nomainiet padeves paātrinātāja piekļuves pārsegus.
16. Ja sākotnēji strādājat lielā ātrumā, pārslēdziet kuļaparāta piedziņas transmisiju, noregulējiet kuļaparāta ātrumu atpakaļ sākotnējā iestatījumā un turpiniet darbu.

OUO6075,00046EC-25-29MAR17

Kuļaparāts — sastrēgumu iztīrīšana

Atslēdziet kuļaparātu.

PIEZĪME: Atzīmējiet kuļkurvja iestatījumu un iestatiet kuļkurvi plaši atvērtā pozīcijā.

Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Pārslēdziet kuļaparāta piedziņas pārnesumkārbu neitrālā pozīcijā.

Samaziniet siksnas spriegojumu no padeves paātrinātāja piedziņas, pavelkot sviru uz augšu un uz ārpusi no gropes balstenī.

Atveriet akmeņu uztvērēja lūku un iztīriet. Aizveriet akmeņu uztvērēja lūku.

Signalizējiet ar skaņas signālu, iedarbiniet dzinēju un ļaujiet dzinējam darboties ar vidējiem tukšgaitas apgriezieniem.

Ieslēdziet separatoru, lai iztīrītu materiālu no atdalītāja bītera.

Noregulējiet separatora mainīgo siksnu vidējā diapazonā.

Atslēdziet kuļaparātu.

Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Pārslēdziet kuļaparāta piedziņas pārnesumkārbu mazā ātrumā.

Signalizējiet ar skaņas signālu, iedarbiniet dzinēju un ļaujiet dzinējam darboties ar vidējiem tukšgaitas apgriezieniem.

SVARĪGI: Lai nepieļautu dzinēja galvenās pārnesumkārbas un mitrā sajūga bojājumus, neiedarbiniet kuļaparāta sajūgu ar ieslēgtu kuļaparātu vairāk kā trīs reizes 3 minūšu laikā.

Kad mašīna darbojas tukšgaitā, sekojiet, lai starp kuļmašīnas darbināšanas reizēm būtu vismaz 1 minūtes intervāls.

Ieslēdziet kuļaparātu, lai to iztīrītu. Ja sastrēgums nav likvidēts, izslēdziet kuļaparātu.

Ja kuļaparātā sastrēgumu nevar likvidēt, izslēdzot jaudu, tas jādara, demontējot kuļkurvjus un restes un izvelkot salmus ar rokām. Pēc nosprostojuma iztīrīšanas uzstādiet atpakaļ kuļkurvjus un restes.

Kad kuļaparāts ir atvienots, iestatiet kuļkurvja atstarpi atpakaļ sākotnējā iestatījumā.

Ieslēdziet padeves paātrinātāja piedziņu, pavelkot sviru uz augšu un ievietojot balsteņa gropē.

Ja oriģinālā darbība notiek ar lieliem apgriezieniem, ieslēdziet atsevišķu zaru kuļaparāta pārnesumkārbu lielo apgriezienu pozīcijā. Noregulējiet kuļaparāta ātrumu atpakaļ sākotnējā iestatījumā un turpiniet darbu.

OUO6075,0004939-25-12APR18

Atdalīšanas kuļstienis – sastrēgumu iztīrīšana

PIEZĪME: Izmantojiet atdalīšanas kuļstieņa sastrēgumu iztīrīšanas instrumentu, ja tāds ir pieejams. Lai iegūtu papildinformāciju, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

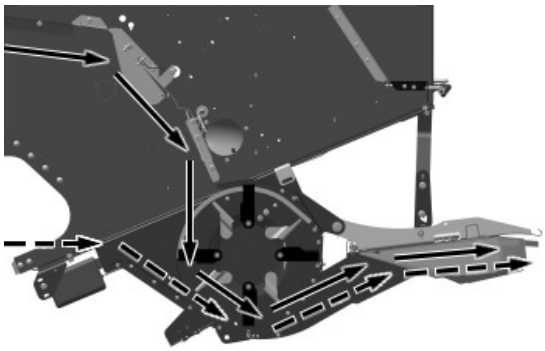
1. Izslēdziet hederu un kuļaparātu.

PIEZĪME: Atzīmējiet kuļkurvja iestatījumu un iestatiet kuļkurvi plaši atvērtā pozīcijā.

2. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.
3. Paceliet salmu smalcinātāju.
4. Noņemiet pārsegus, lai varētu piekļūt kulstīklas izvadīšanas zonai, un izvāciet graudaugu materiālus no kulstīklas zonas.
5. Noņemiet pārsegus virs izvadī`šanas kulstīklas piedziņas skriemeļa, lai skriemeli varētu pagriezt ar roku.
6. Pēc sastrēguma likvidēšanas pagrieziet kuļstieni par vienu apgriezienu, lai pārliecinātos, ka tas ir brīvs.
7. Pārslēdziet kuļaparāta piedziņas pārnesumkārbu neitrālā pozīcijā.
8. Samaziniet siksnas spriegojumu no padeves paātrinātāja piedziņas, pavelkot sviru uz augšu un uz ārpusi no gropes balstenī.
9. Signalizējiet ar skaņas signālu, iedarbiniet dzinēju un ļaujiet dzinējam darboties ar vidējiem tukšgaitas apgriezieniem.
10. Ieslēdziet kuļaparātu, lai iztīrītu materiālu no atdalīšanas kuļstieņa un smalcinātāja.
11. Atslēdziet kuļaparātu.
12. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.
13. Pārslēdziet kuļaparāta piedziņas reduktoru sākotnējā ātrumā.
14. Ieslēdziet padeves paātrinātāja piedziņu, pavelkot sviru uz augšu un ievietojot balsteņa gropē.
15. Uzstādiet visus aizsargus, kas iepriekš bija noņemti.
16. Nolaidiet salmu smalcinātāju darba pozīcijā.
17. Signalizējiet ar skaņas signālu, iedarbiniet dzinēju un ļaujiet dzinējam darboties ar vidējiem tukšgaitas apgriezieniem.
18. Ieslēdziet kuļaparātu.
19. Iestatiet kuļkurvja atstarpi atpakaļ sākotnējā iestatījumā un turpiniet darbu.

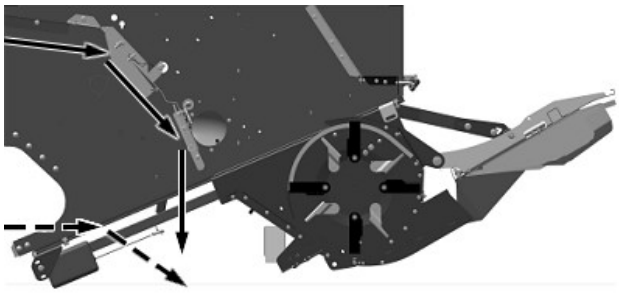
OUO6075,00046EE-25-29MAR17

Atlikumu materiāla apstrādes iespējas ("Intermediate" / "Deluxe" atlieku apstrāde)



H125189—UN—15OCT18

Smalcināšana, Deluxe



H125190—UN—22OCT18

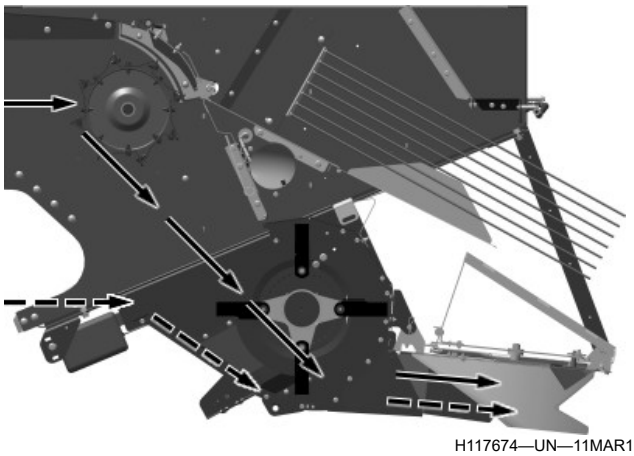
Vālošana, Deluxe

PIEZĪME: Ar nepārtrauktas līnijas bultiņām ir norādīts salmu plūsmas virziens. Ar pārtrauktas līnijas bultām ir norādīts pelavu plūsmas virziens.

Salmi un pelavas kopā tiek novietotas vālā.

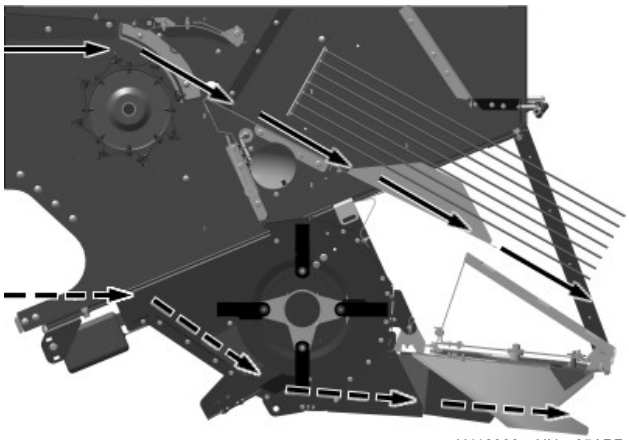
OUO6075,0004A2E-25-15OCT18

Atlikumu materiāla apstrādes iespēja ("Premium" atlikumu apstrāde)



H117674—UN—11MAR16

Smalcināšana “Premium”



H118033—UN—05APR16

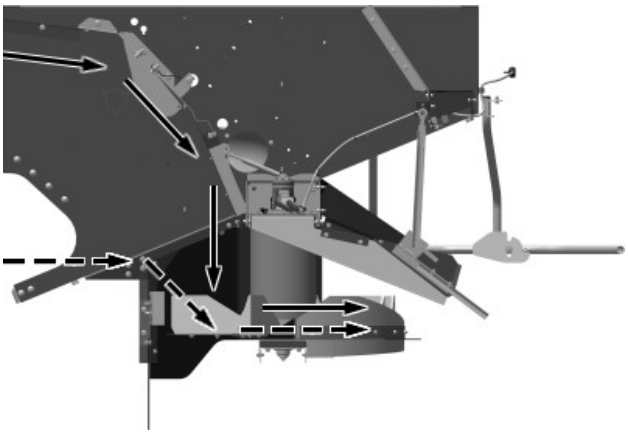
Vālošana “Premium”

PIEZĪME: Ar nepārtrauktas līnijas bultām ir norādīts salmu plūsmas virziens. Ar pārtrauktas līnijas bultām ir norādīts pelavu plūsmas virziens.

Iespēja izbērt salmus un izkliedēt pelavas.

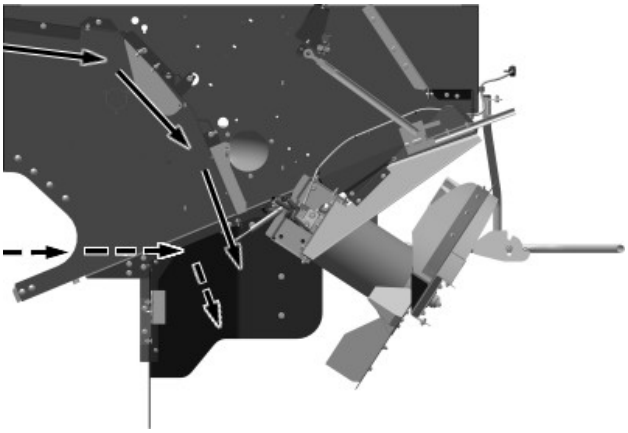
OUO6075,00049BD-25-31MAY18

Atlikumu materiāla apstrādes iespēja (salmu izkliedētājs)



H117675—UN—11MAR16

Izkliedētāja pozīcija



H118034—UN—05APR16

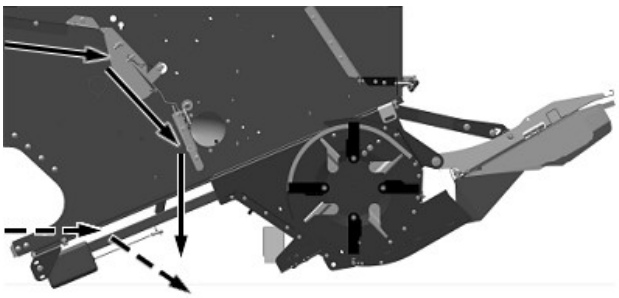
Vāla pozīcija

PIEZĪME: Ar nepārtrauktas līnijas bultām ir norādīts salmu plūsmas virziens. Ar pārtrauktas līnijas bultām ir norādīts pelavu plūsmas virziens.

Materiāls tiek izkliedēts, bet ne sasmalcināts

OUO6075,00049BE-25-31MAY18

Vispārējā informācija par vālošanu ("Intermediate" / "Deluxe" atlikumu apstrāde)



H124423—UN—30MAY18

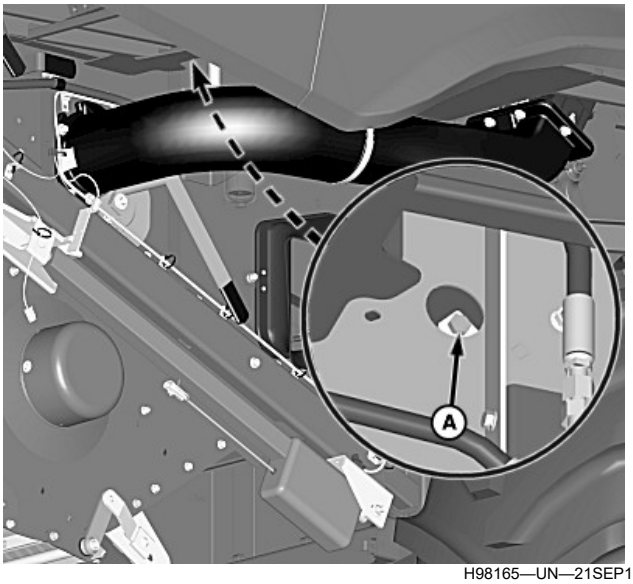
Vālošana "Intermediate"/"Deluxe"

PIEZĪME: Ar nepārtrauktas līnijas bultām ir norādīts salmu plūsmas virziens. Ar pārtrauktas līnijas bultām ir norādīts pelavu plūsmas virziens.

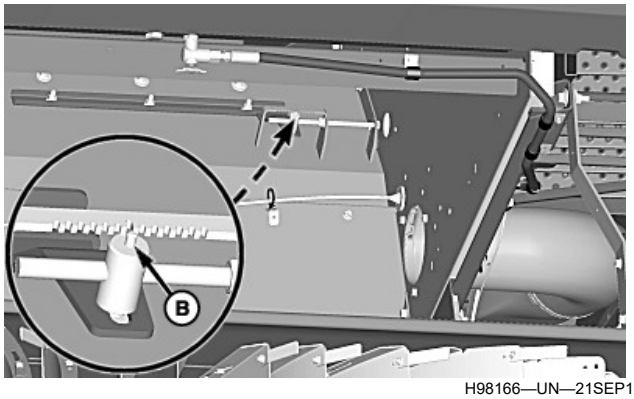
- Pilnībā paceliet smalcinātāju. Skatiet šīs nodaļas sadaļu “Smalcinātāja regulēšanas slēdzis”.
- Pārslēdziet smalcinātāja piedziņu neitrālā pozīcijā. Skatiet šīs nodaļas sadaļu "Smalcinātāja piedziņas apgriezienu maiņa".

OUO6075,00049B9-25-18JUN18

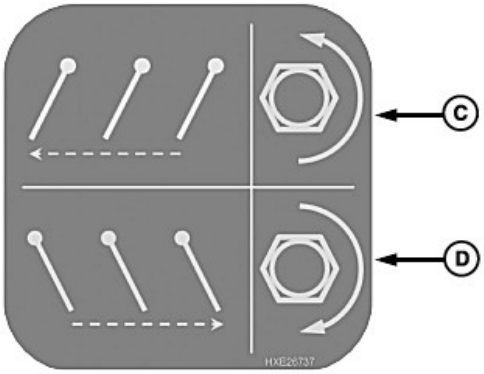
Labības sadalītāja plates – iestatīšana



H98165—UN—21SEP10



H98166—UN—21SEP10



H98708—UN—19OCT10

A—Galvskrūve
B—Indikators
C—Pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam
D—Pulksteņrādītāju kustības virzienā

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

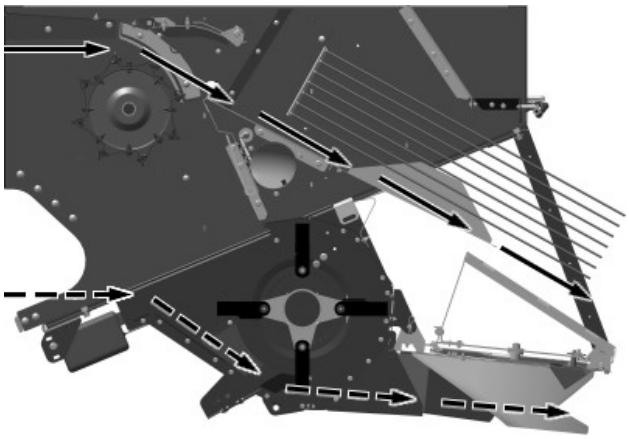
Pagriežot galvskrūvi (A), var noregulēt indikatoru (B) un pārvietot labības sadalītāja plates.

- Pretēji pulksteņrādītāju (C) kustības virzienam – pārvieto plates uz mašīnas kreiso pusi.
- Pulksteņrādītāju kustības virzienā (C) – pārvieto plates uz mašīnas labo pusi.

PIEZĪME: Noregulējiet plates, līdz labības materiāla sadale ir vienmērīga visā korpusa platumā.

OUO6075,00009CD-25-17NOV10

Vispārīga informācija par vālošanu (“Premium” atlikumu apstrāde)



H118033—UN—05APR16

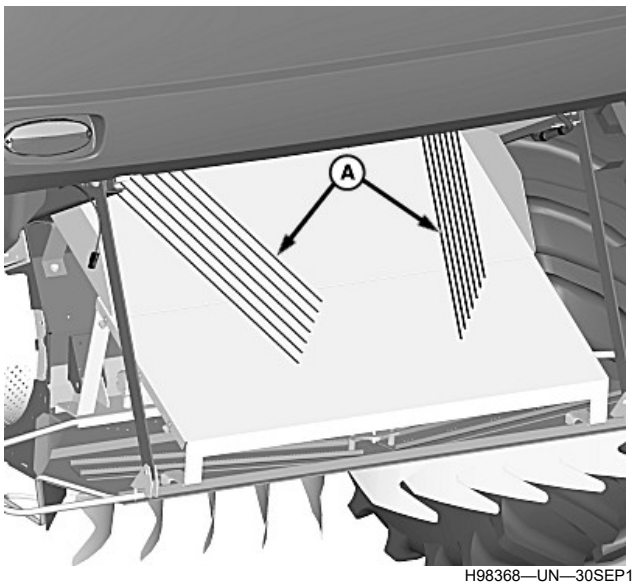
Vālošana “Premium”

PIEZĪME: Ar nepārtrauktas līnijas bultām ir norādīts salmu plūsmas virziens. Ar pārtrauktas līnijas bultām ir norādīts pelavu plūsmas virziens.

- Lai vālotu salmus un izkliedētu pelavas, atveriet smalcinātāja apejas lūku (“Premium” modelim). Papildu informāciju skatiet nodaļās "Atlikumu pārvaldības lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".
- Vācot graudaugus ar mazu salmu apjomu, nolaidiet vālīšu novirzītāju kukurūzas pozīcijā. Sīkāku informāciju skatiet "Graudaugu sadalītājs" šajā sadaļā.

OUO6075,00046FF-25-05APR17

Vāla konverģences grābekļi



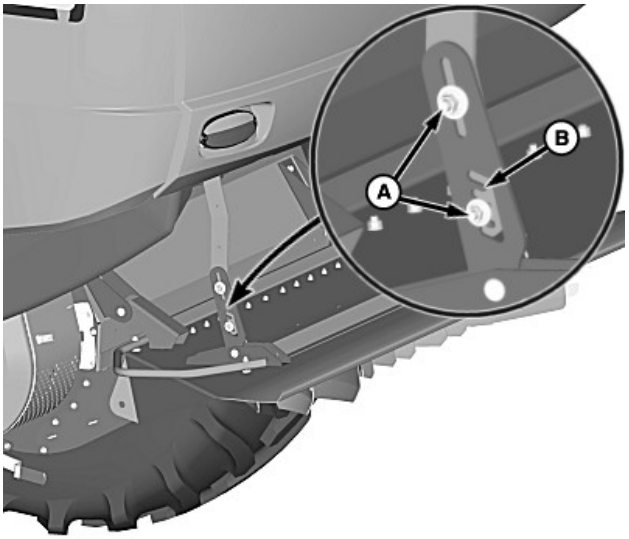
H98368—UN—30SEP10

A—Konverģences grābekļi

Konverģences grābekļi (A) tiek lietoti, lai novirzītu sagriezto salmu materiālu šaurākā vālā.

OUO6075,0004700-25-05APR17

Aizmugures plāksnes regulēšana (“Deluxe” atlikumu apstrāde)



H98131—UN—20SEP10

A—Galvskrūves (4 gab.)
B—Ierobes

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

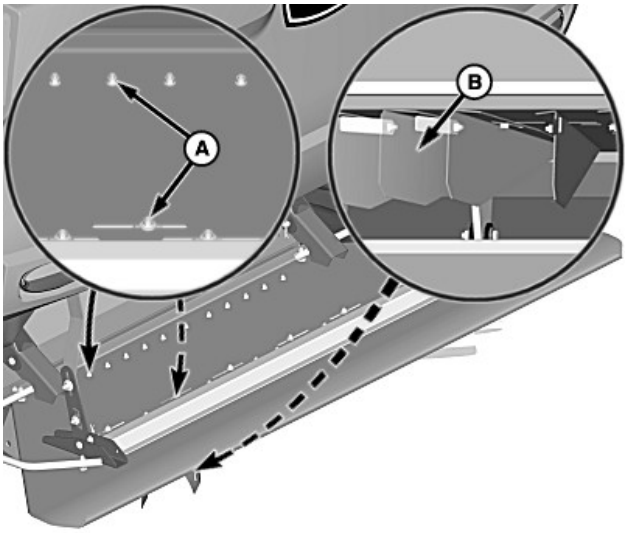
Atskrūvējiet galvskrūves (A) abās aizmugures plāksnes malās.

Iestatiet aizmugures plati uz augšu vai uz leju ierobēs (B), lai kontrolētu salmu izkliedes platumu.

Pievelciet galvskrūves abās aizmugures plāksnes malās, lai fiksētu to pozīcijā.

SS43267,000060A-25-04JUN15

Aizmugures plāksnes lāpstiņas (manuāla regulēšana) – regulēšana (“Deluxe” atlikumu apstrāde)



H98133—UN—20SEP10

A—Uzgriežņi
B—Aizmugures plāksnes lāpstiņa

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Ja rūpnīcas iestatījumi nenodrošina pieņemamu izkliedēšanas platumu vai vienmērīgu izkliedēšanu, ir iespējams regulēt aizmugures plāksnes lāpstiņas.

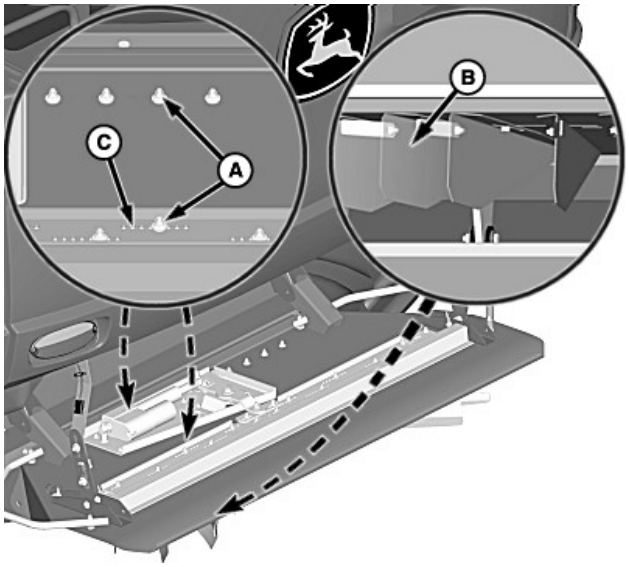
Aizmugures plāksnes lāpstiņas rūpnīcā ir iestatītas 9,1 m (30 pēdu) platformām.

Atskrūvējiet vaļīgāk uzgriežņus (A) un pēc nepieciešamības noregulējiet aizmugures plāksnes lāpstiņu (B), lai kontrolētu salmu izkliedes platumu. Skatiet sadaļu “Aizmugures plāksnes lāpstiņas (manuālā iestatīšana) – rūpnīcas iestatījumi” tālāk šajā nodaļā.

Pievelciet uzgriežņus un pēc nepieciešamības atkārtojiet regulēšanu pārējām aizmugures plāksnes lāpstiņām.

SS43267,000060B-25-04JUN15

Aizmugures plāksnes lāpstiņas (elektromotors) – regulēšana (“Deluxe” atlikumu apstrāde)



H98134—UN—21SEP10

A—Uzgriežņi
B—Aizmugures plāksnes lāpstiņa
C—Atveres

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Ja rūpnīcas iestatījumi nenodrošina pieņemamu izkliedēšanas platumu vai vienmērīgu izkliedēšanu, var regulēt aizmugures plāksnes lāpstiņas.

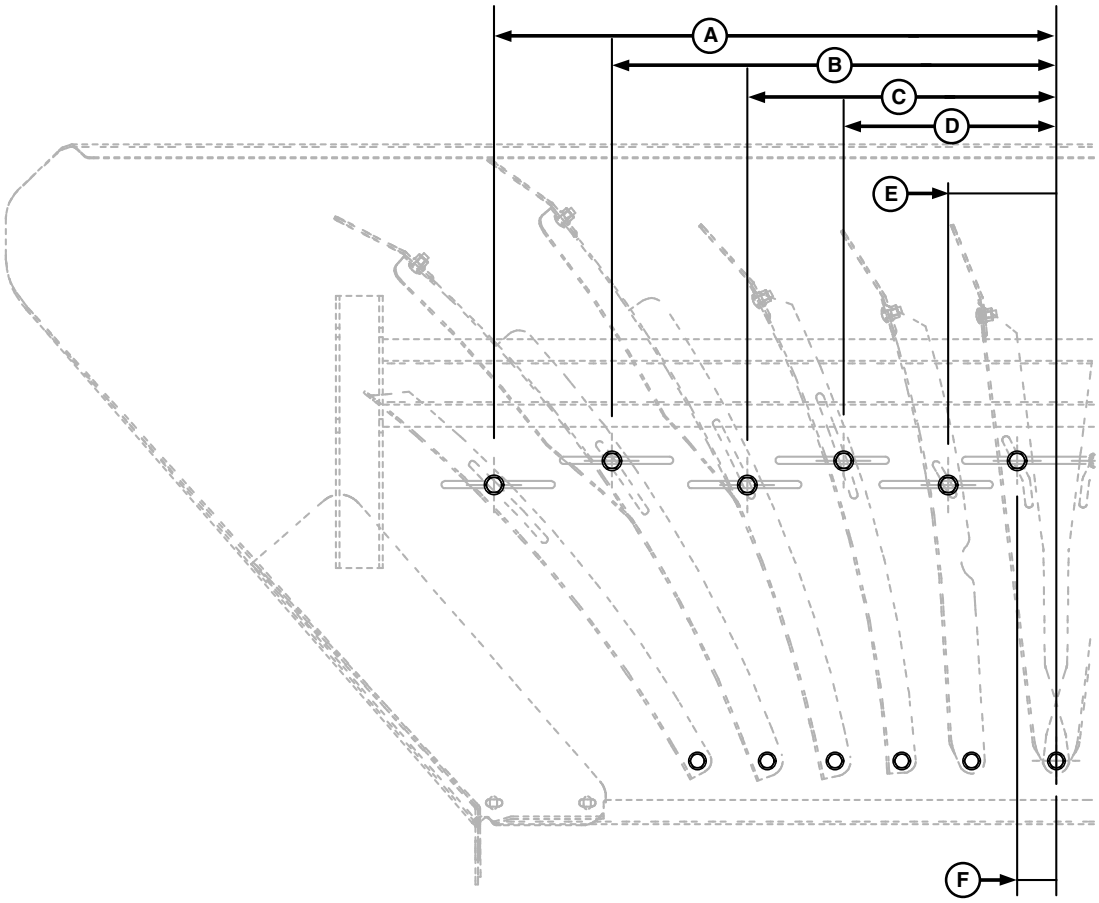
Aizmugures plāksnes lāpstiņas rūpnīcā ir iestatītas 9,1 m (30 pēdu) platformām.

Atskrūvējiet vaļīgāk uzgriežņus (A) un pēc nepieciešamības noregulējiet aizmugures plāksnes lāpstiņu (B) dažādās atverēs (C), lai kontrolētu salmu izkliedes platumu. Skatiet sadaļu “Aizmugures plāksnes lāpstiņas (elektriska iestatīšana) – rūpnīcas iestatījumi” tālāk šajā sadaļā.

1. Pievelciet uzgriežņus uz aizmugures plāksnes lāpstiņām.
2. Atskrūvējiet uzgriezni aizmugures plāksnes lāpstiņas priekšā par vienu pilnu apgriezienu.
3. Atskrūvējiet uzgriezni aizmugures plāksnes lāpstiņas aizmugurē par 1-1/2 apgrieziena.
4. Pārliecinieties, ka aizmugures plāksnes lāpstiņa ir viegli kustināma.
5. Atkārtojiet, ja nepieciešams, pārējām aizmugures plāksnes lāpstiņām

OUO6075,0004702-25-05APR17

Aizmugures plāksnes lāpstiņas (manuālā regulēšana) – rūpnīcas iestatījumi (“Deluxe” atlikumu apstrāde)



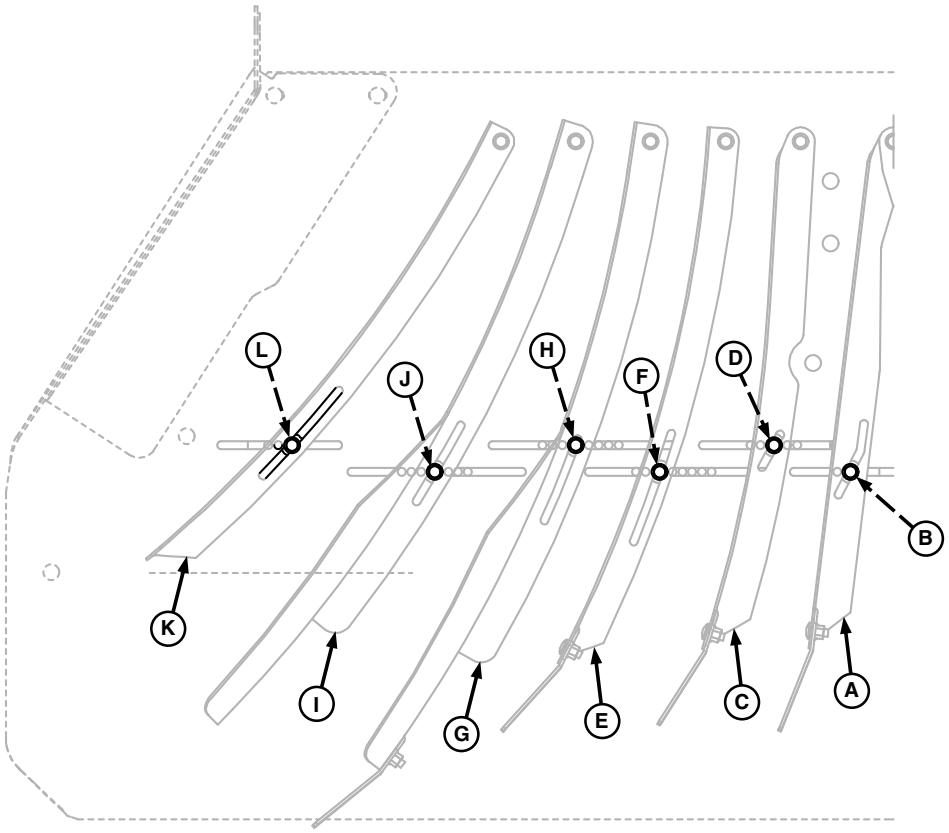
H100407—UN—23FEB11

Aizmugures plāksnes lāpstiņu iestatījumi 9,1 m (30 pēdu) platformām (skats no aizmugures plāksnes augšpuses)

A—693 mm (27,3 collas)
B—548 mm (21,6 collas)
C—382 mm (15 collas)
D—262 mm (10,3 collas)
E—133 mm (5,2 collas)
F—48 mm (1,9 collas)

SS43267,000060D-25-04JUN15

Aizmugures plāksnes lāpstiņas (elektriskā regulēšana) – rūpnīcas iestatījumi (“Deluxe” atlikumu apstrāde)



H100408—UN—23FEB11

Aizmugures plāksnes lāpstiņu iestatījumi 9,1 m (30 pēdu) platformām (skats no aizmugures plāksnes apakšpuses)

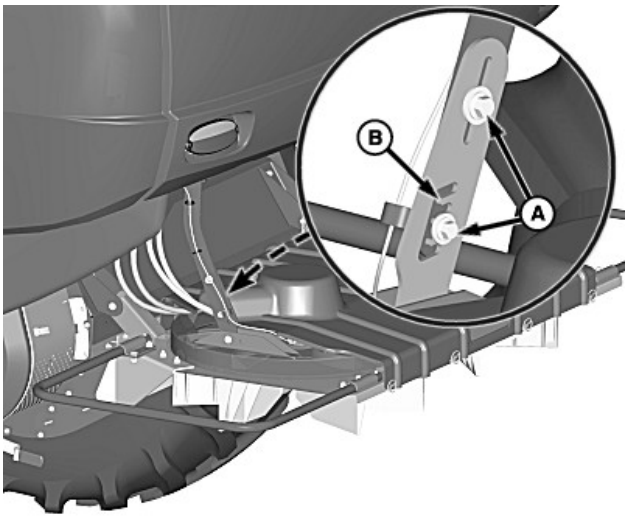
A—1. lāpstiņa
B—Otrā atvere
C—2. lāpstiņa
D—Trešā atvere
E—3. lāpstiņa
F—Sestā atvere
G—4. lāpstiņa
H—Piektā atvere
I—5. lāpstiņa
J—Ceturtā atvere
K—6. lāpstiņa
L—Pirmā atvere

PIEZĪME: Iestatot aizmugures plāksnes lāpstiņas, atveru atrašanās vietas ir no aizmugures plāksnes centra virzienā uz ārpusi.

Ja ir vajadzīga izkliedēšana 7,6 m (25 pēdu) platumā, sazinieties ar savu “John Deere” izplatītāju, lai uzzinātu informāciju par papildus pieejamu komplektu.

SS43267,000060E-25-04JUN15

PowerCast™ aizmugures plāksne - regulēšana (papildaprīkojums)



H98132—UN—20SEP10

A—Galvskrūves (4 gab.)
B—Ierobes

UZMANĪBU: Neļaujiet nevienam stāvēt aiz izkliedētāja aizmugures plāksnes, kamēr tas darbojas. Pirms regulēšanas IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Lai iegūtu lielāku efektivitāti, PowerCast™ aizmugures plāksnei vienmēr jādarbojas paralēli zemei. Atkarībā no riepu kombinācijas aizmugurējo plāksni var būt nepieciešams pacelt vai nolaist zemāk.

Novietojiet mašīnu uz līdzenas virsmas.

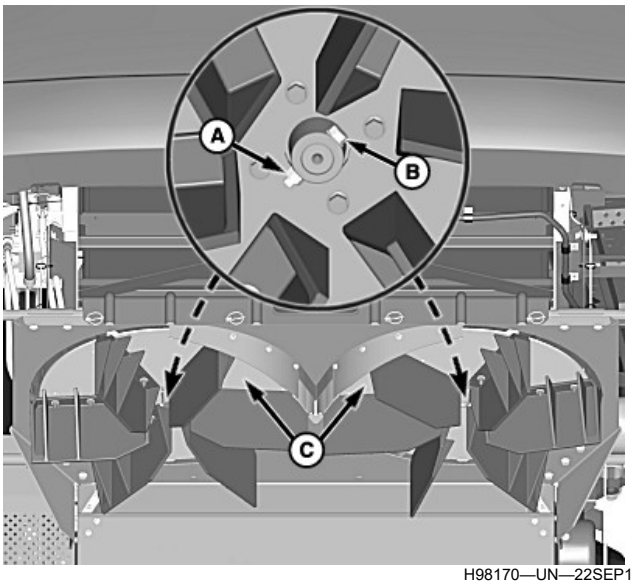
Atskrūvējiet galvskrūves (A) abās PowerCast™ aizmugures plāksnes malās.

Noregulējiet PowerCast™ aizmugurējo plāksni augstāk vai zemāk gropēs (B), lai līmeņotu PowerCast™ aizmugurējo plāksni.

Pievelciet galvskrūves abās PowerCast™ aizmugures plāksnes malās, lai fiksētu to pozīcijā.

OUO6075,0004701-25-05APR17

PowerCast™ aizmugures plāksnes asmens — nomaiņa (papildaprīkojums)



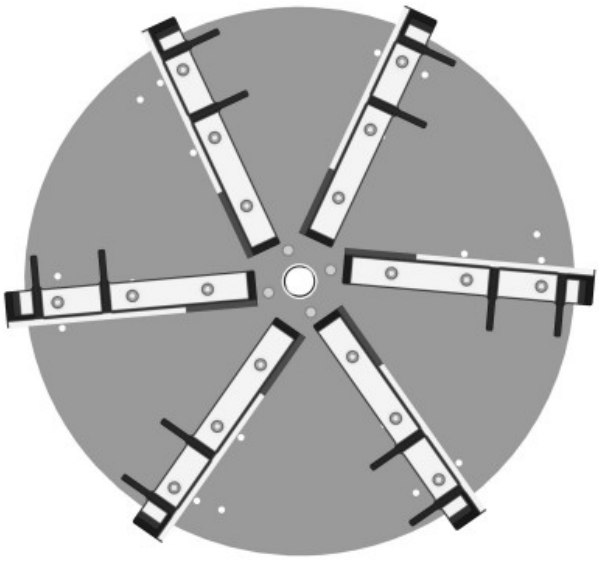
H98170—UN—22SEP10

A—Kontruzgrieznis
B—Galvskrūve
C—Izkliedētāja diska mezgli

UZMANĪBU: Diska mezgli sver apmēram 13 kg (29 mārciņas).

SVARĪGI: Diska mezgli ir kreisās vai labās puses. Pirms demontāžas atzīmējiet diska mezgla atrašanās vietu.

Izskrūvējiet kontruzgriezni (A) un galvskrūvi (B) no izkliedētāja disku mezgliem (C).



H98171—UN—22SEP10

SVARĪGI: Nomainot nodilušus vai bojātus asmeņus, noteikti vienlaikus nomainiet asmeņus arī diska pretējā pusē, lai saglabātu diska rotācijas līdzsvaru.

"PowerCast" ir "Deere & Company" preču zīme

Lai iegūtu optimālu materiāla izkliedēšanu, asmeņi ir izvietoti mainīgā atveru secībā. Pārliecinieties, ka maiņas asmeņi tiek ievietoti tajās pašās atverēs, no kurām tie iepriekš izņemti.

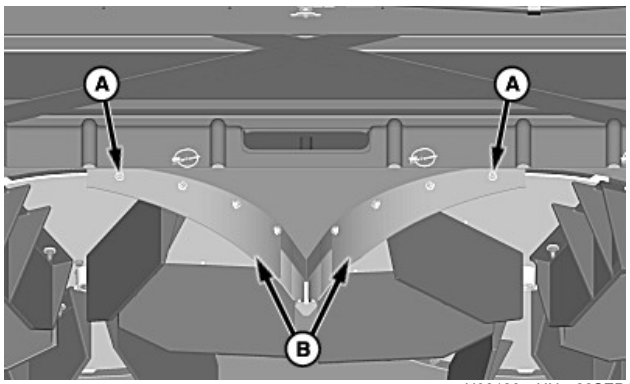
Uzstādiet maiņas asmeņus atbilstoši nepieciešamībai un pievelciet stiprinājumus, kā norādīts specifikācijā.

Tehniskie dati

Asmeņu stiprinājumi—Griezes moments	22 Nm (16 mārciņas/pēda)

OUO6075,0004706-25-05APR17

PowerCast™ aizmugures plāksnes (papildaprīkojums) aizmugurējie apvalki



H98180—UN—22SEP10

A—Stiprinājumi (8 gab.)
B—Aizmugurējie apvalki

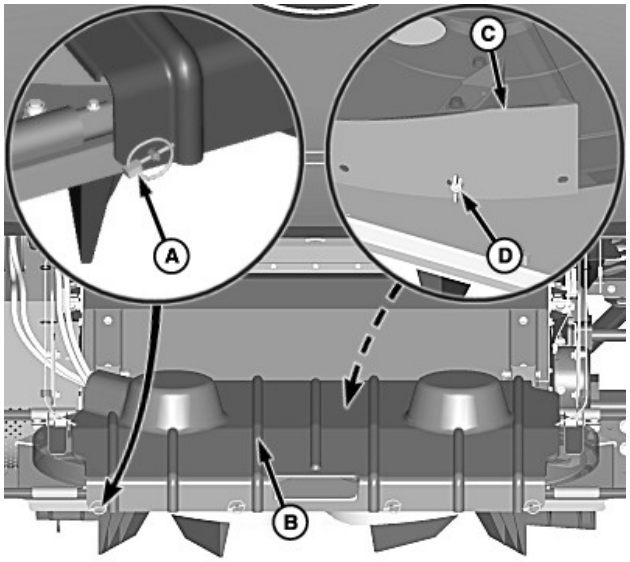
PIEZĪME: Apvalkus var noņemt, lai ikliedētu materiālu vairāk uz mašīnas centru, ja ražas novākšana notiek sīkstu vai smagu stiebru apstākļos.

Priekšējiem un aizmugurējiem apvalkiem vienmēr jābūt uzstādītiem, lai nodrošinātu optimālu materiāla sadali graudaugu novākšanas laikā.

Lauka stāvoklis

Apvalki tiek izmantoti, lai pārvaldītu atlieku izkliedēšanas platumu platākām platformām.

Uzstādiet aizmugurējos apvalkus (B) aiz metinātās joslas, kā redzams attēlā, un nostipriniet ar stiprinājumiem (A).



H98181—UN—22SEP10

A—Ātrās fiksācijas tapas
B—Aizsargs
C—Aizmugurējie apvalki
D—Spārnuzgrieznis

Uzglabāšanas stāvoklis

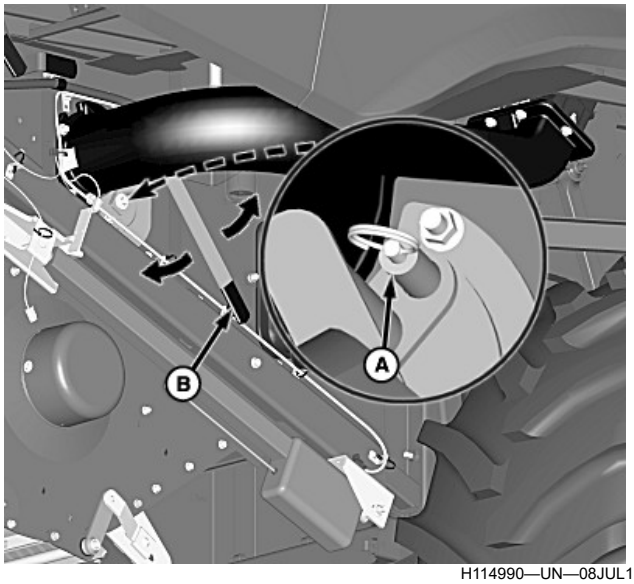
Izņemiet un saglabājiet ātrās bloķēšanas tapas (A) un aizsargu (B).

Uzstādiet aizmugurējos apvalkus (C) pie metinājuma tapskrūves, kā redzams attēlā, un nostipriniet ar spārnuzgriezni (D).

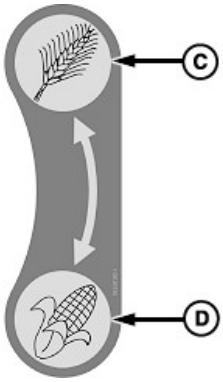
Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu un ātrās fiksācijas tapas.

OUO6075,0004707-25-05APR17

Labības sadalītājs



H114990—UN—08JUL15



H99171—UN—23NOV10

A—Bloķēšanas tapa
B—Graudu sadalītāj rokturis
C—Pozīcija smalkiem graudiem
D—Pozīcija rupjiem graudiem

SVARĪGI: Lai novērstu cilvēku traumas vai mašīnas bojājumus, nepārvietojiet graudu sadalītāja rokturi, kad mašīna darbojas.

Pozīcija smalkiem graudiem (C)

Izvelciet bloķēšanas tapu (A) un pārvietojiet graudu sadalītāja rokturi (B) AUGŠĒJĀ pozīcijā. Graudu sadalītāja rokturis ir jāpārvieto AUGŠĒJĀ pozīcijā, veicot tīrīšanas galda apkopi.

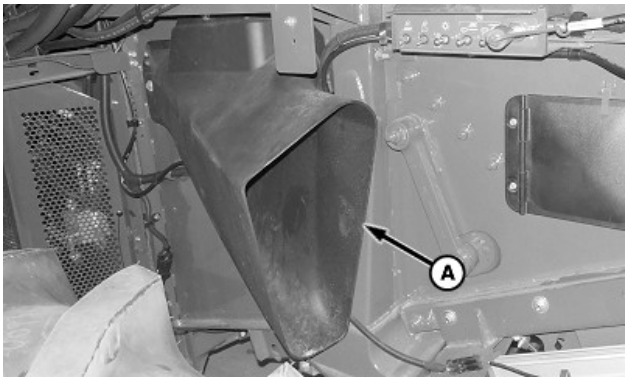
Pozīcija rupjiem graudiem (D)

PIEZĪME: Novācot kukurūzu vai saulespuķes, graudu sadalītāja rokturis (A) ir jānovieto APAKŠĒJĀ pozīcijā.

Izvelciet bloķēšanas tapu (A) un pārvietojiet graudu sadalītāja rokturi (B) APAKŠĒJĀ pozīcijā. Graudu sadalītājs aizsargā tīrīšanas galdu no bojājumiem, novēršot materiāla izmešanu uz priekšu.

SS43267,000067D-25-08JUL15

Gaisa lūkas



H115835—UN—08SEP15

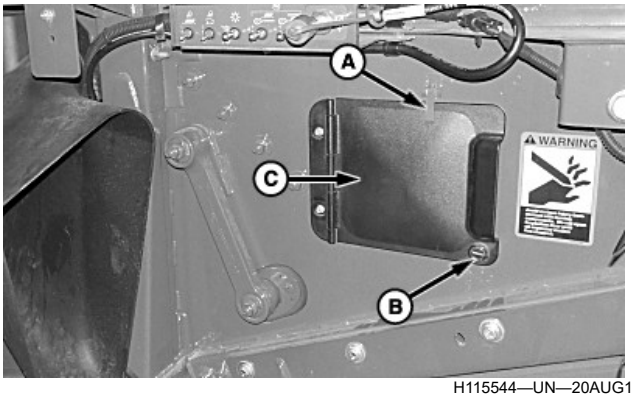
A—Gaisa lūka

Gaisa lūka (A) kuļaparāta gala plāksnes abās pusēs ļauj tīrīšanas galdam darboties vieglāk, īpaši nelielā ātrumā.

Atkarībā no novākšanas apstākļiem graudu bunkura kvalitāte varētu uzlaboties un samazinās putekļu daudzums slīpā transportiera kamerā.

OUO6075,000417A-25-11APR16

Pārneses kuļstieņa grīda (ja ir aprīkojumā) — noņemšana ("Premium" atlikumu apstrāde)



H115544—UN—20AUG15

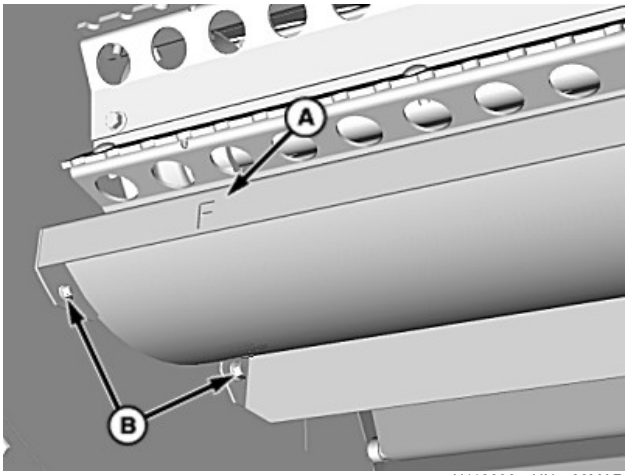
A—Skava
B—Fiksators
C—Tīrīšanas galda piekļuves lūka

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Lai saņemtu turpmāku informāciju par pārneses kuļstieņa grīdu, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

Pārneses kuļstieņa grīda jāuzstāda kukurūzas/lielu graudaugu novākšanai un jānoņem mazu graudaugu novākšanai.

1. Atveriet skavu (A) un pagrieziet fiksatoru (B), lai atvērtu tīrīšanas galda piekļuves lūku (C).



H113090—UN—03MAR15

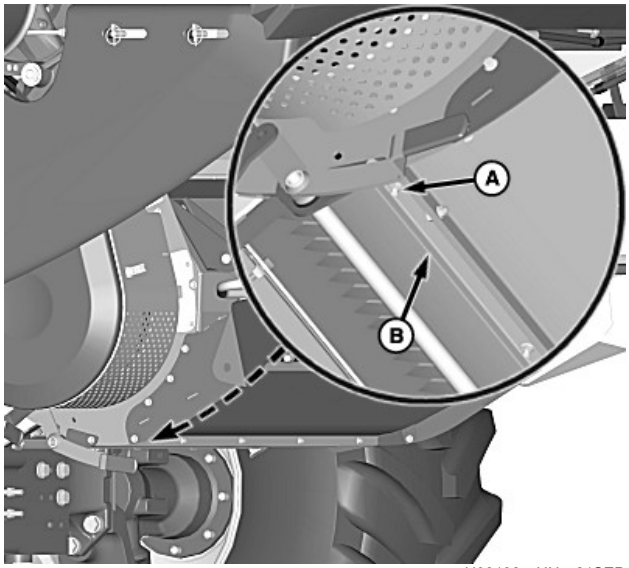
A—Pārneses kuļstieņa grīda
B—Galvskrūve un uzgrieznis (2 gab.)

PIEZĪME: Lai noņemtu pārneses kuļstieņa grīdu, vajadzīgi divi cilvēki. Viens cilvēks atbalsta pārneses kuļstieņa grīdu, kamēr otrs noskrūvē galvskrūves un uzgriežņus.

2. Atbalstiet pārneses kuļstieņa grīdu (A), izskrūvējiet galvskrūves un noskrūvējiet uzgriežņus (B) abās mašīnas pusēs.
3. Aizveriet piekļuves lūku un nostipriniet ar fiksatoru un skavu.

OUO6075,0004E91-25-23JUN20

Smalcinātāja vadības sija (papildaprīkojums)



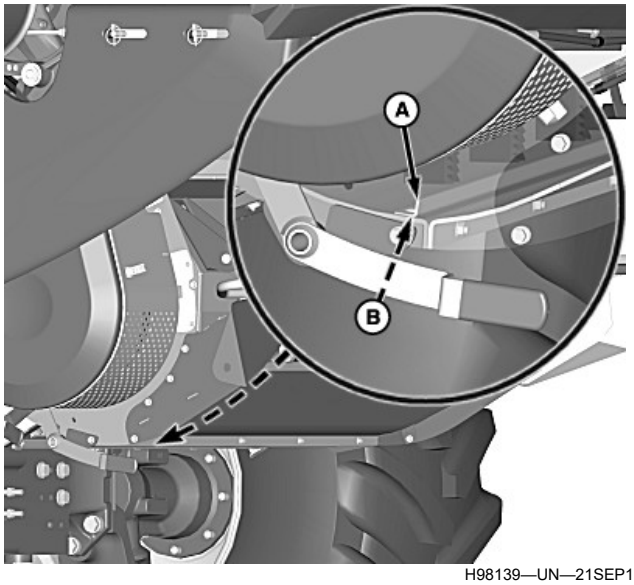
H98138—UN—21SEP10

A—Stiprinājuma elementi
B—Vadības sija

SVARĪGI: Ja novāc kukurūzu, vadības sija ir jānoņem un jānovieto glabāšanas pozīcijā. Nenoņemot kontroliera siju, var sabojāt smalcinātāja elementu.

Vadības sija uzlabo griešanas kvalitāti, sadalīšanu un izkliedes platumu pie cietu salmu apstākļiem. Griezties pie John Deere dīlera pēc informācijas.

Noņemiet stiprinājumus (A) un vadības siju (B) no smalcinātāja apakšas.



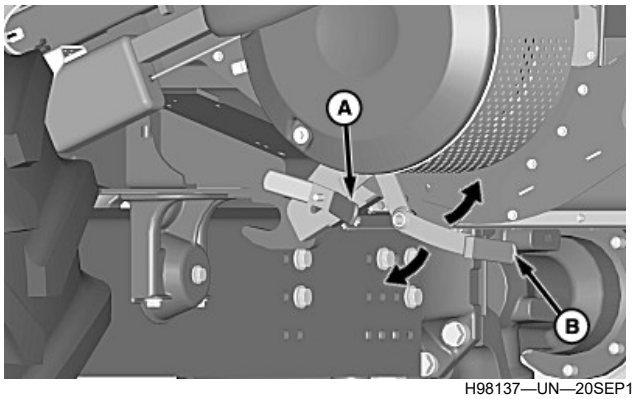
H98139—UN—21SEP10

A—Vadības sija
B—Stiprinājuma elementi

Pilnībā paceliet smalcinātāju, lai uzstādītu vadības siju (A) smalcinātāja iekšpusē (kā norādīts attēlā), un nostipriniet ar stiprinājumiem (B).

OUO6075,00009BF-25-21SEP10

Smalcinātāja stacionārais nažu nodalījums (bez elektriskā spēka pievada) — regulēšana



H98137—UN—20SEP10

Nažu nodalījuma pieslēgšanas stāvoklis

A—Spārnuzgrieznis
B—Rokturis

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

SVARĪGI: Nažu nodalījumam jābūt pilnībā atslēgtam kukurūzas novākšanas gadījumā.

PIEZĪME: Smalcinātāju var darbināt, kad naži ir atvienoti. Taču pļaušanas kvalitāte samazinās.

Izmantojiet stāvokli starp ieslēgtu un izslēgtu stāvokli, lai optimizētu jaudas patēriņu un panāktu apmierinošu griešanas garumu.

Nažus var noregulēt jebkurā stāvoklī. Nažu stāvoklis (novietojums) nosaka materiāla pļaušanas garumu.

Nažu nodalījuma pieslēgšanas stāvoklis:

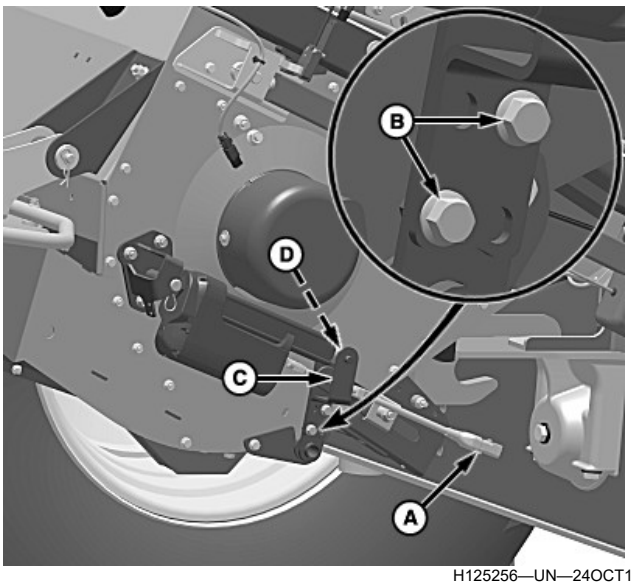
1. Atlaidiet spārnuzgriezni (A) uz smalcinātāja.
2. Pārvietojiet regulēšanas rokturi (B) uz leju, līdz nažu nodalījums ir regulēšanas atveres augšpusē.
3. Pievelciet spārnuzgriezni, lai fiksētu nažu nodalījumu paredzētajā stāvoklī.

Nažu nodalījums atvienošanas stāvoklī:

1. Atlaidiet spārnuzgriezni (A) uz smalcinātāja.
2. Pārvietojiet regulēšanas rokturi (B) uz augšu, līdz nažu nodalījuma ir regulēšanas atveres apakšā.
3. Pievelciet spārnuzgriezni, lai fiksētu nažu nodalījumu paredzētajā stāvoklī.

OUO6075,0004BAF-25-30MAY19

Smalcinātāja stacionārais nažu nodalījums (elektriskais spēka pievads) — noņemšana (ja ir aprīkojumā)

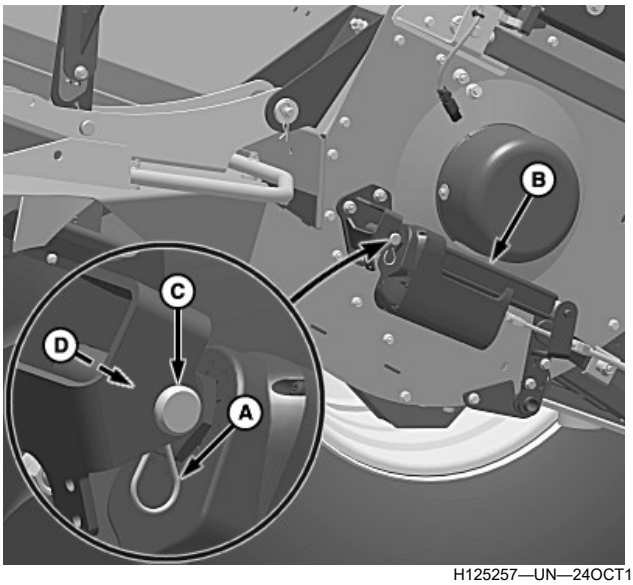


H125256—UN—24OCT18

A—Elektriskais savienotājs
B—Galvskrūve (2 gab.)
C—Balstenis
D—Paplāksne (2 gab.)

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

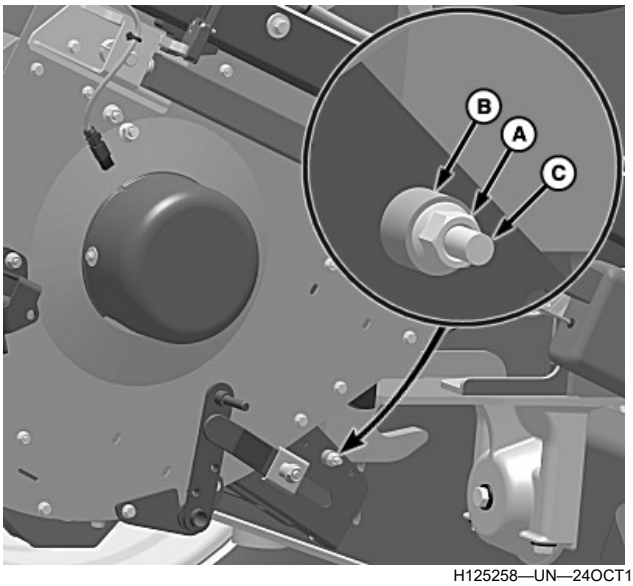
1. Atvienojiet elektrisko savienotāju (A).
2. Izskrūvējiet galvskrūves (B), noņemiet balsteni (C) un paplāksnes (D).



H125257—UN—24OCT18

A—Atsperes tapa
B—Spēka pievads
C—Tapa
D—Paplāksne

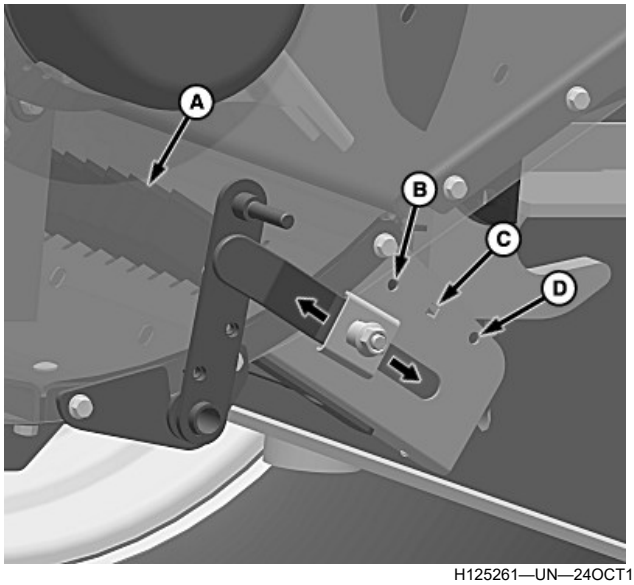
3. Izņemiet atsperes tapu (A).
4. Atbalstot spēka pievadu (B), izņemiet tapu (C) un paplāksni (D).
5. Noņemiet spēka pievadu no smalcinātāja.



H125258—UN—24OCT18

A—Uzgrieznis (2 gab.)
B—Starplika (2 gab.)
C—Galvskrūve (2 gab.)

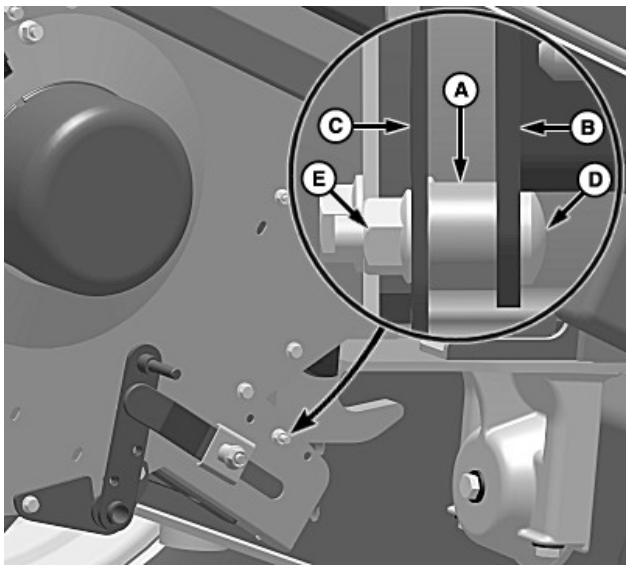
6. Mašīnas abās pusēs noskrūvējiet uzgriezni (A), noņemiet starpliku (B) un izskrūvējiet galvskrūvi (C).



H125261—UN—24OCT18

A—Nažu nodalījums
B—Atvere (100% ieslēgts)
C—Atvere (50% ieslēgts)
D—Atvere (0% ieslēgts)

7. Salāgojiet nažu nodalījumu (A) ar atbilstošajām atverēm (B–D) sānu plāksnē abās mašīnas pusēs.
   - Atvere (B) — nažu nodalījums 100% ieslēgts.
   - Atvere (C) — nažu nodalījums 50% ieslēgts.
   - Atvere (D) — nažu nodalījums 0% ieslēgts.



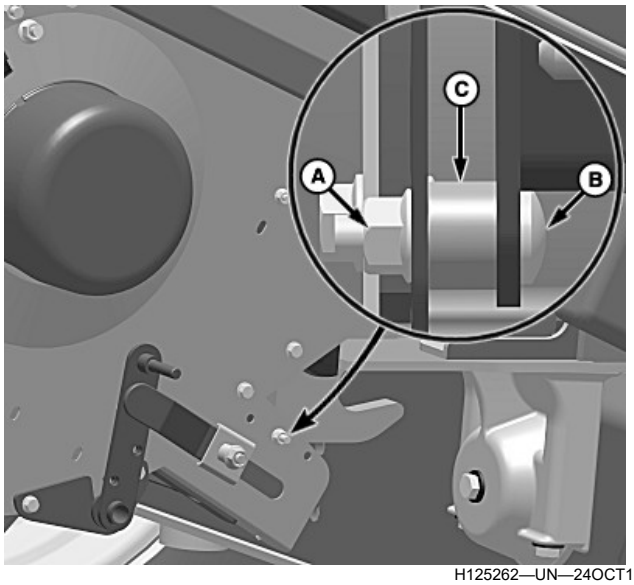
H125260—UN—24OCT18

A—Starplika (2 gab.)
B—Nažu nodalījums
C—Sānu plāksne
D—Galvskrūve (2 gab.)
E—Uzgrieznis (2 gab.)

8. Abās mašīnas pusēs uzstādiet iepriekš noņemto starpliku (A) starp nažu nodalījumu (B) un sānu plāksni (C).
9. Abās mašīnas pusēs ieskrūvējiet iepriekš izskrūvēto galvskrūvi (D) un uzgriezni (A).

OUO6075,0004BAE-25-30MAY19

Smalcinātāja stacionārais nažu nodalījums (elektriskais spēka pievads) — uzstādīšana (ja ir aprīkojumā)

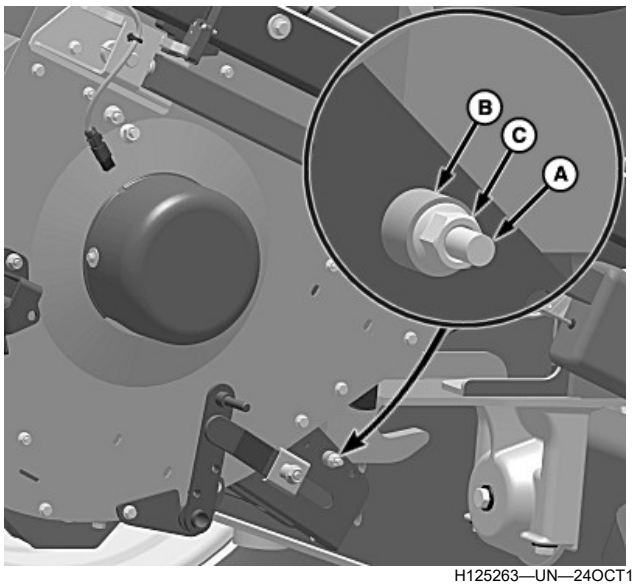


H125262—UN—24OCT18

A—Uzgrieznis
B—Galvskrūve
C—Starplika

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Mašīnas abās pusēs noskrūvējiet uzgriezni (A), izskrūvējiet galvskrūvi (B) un noņemiet starpliku (C).

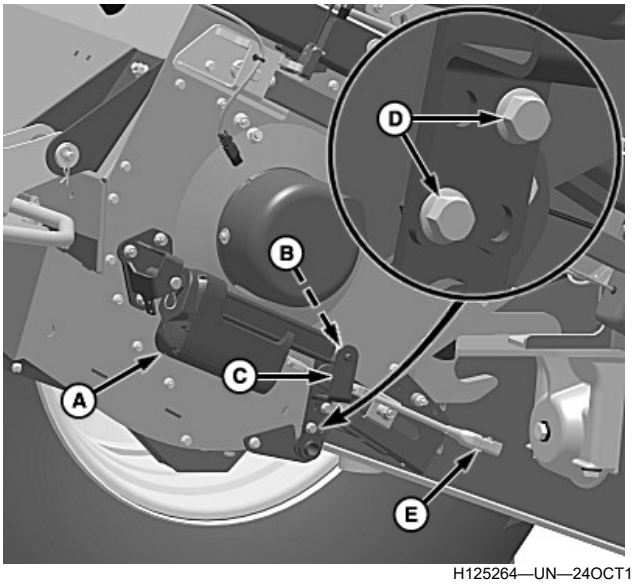


H125263—UN—24OCT18

A—Galvskrūve (2 gab.)
B—Starplika (2 gab.)

C—Uzgrieznis (2 gab.)

2. Abās mašīnas pusēs ieskrūvējiet galvskrūves (A), ievietojiet starpliku (B) un uzskrūvējiet uzgriezni (C) uzglabāšanas stāvoklī.



H125264—UN—24OCT18

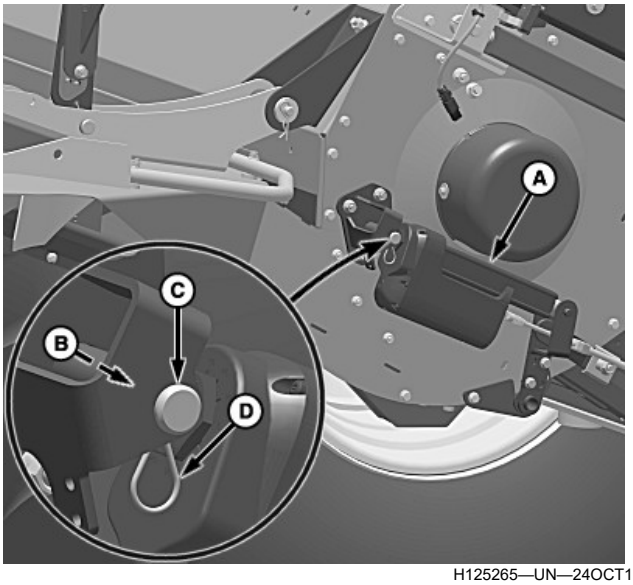
A—Spēka pievads
B—Paplāksne (2 gab.)
C—Balstenis
D—Galvskrūve (2 gab.)
E—Elektriskais savienotājs

3. Uzstādiet spēka pievadu (A), kā parādīts.
4. Uzstādiet paplāksnes (B) starp spēka pievadu un balsteni (C) un nostipriniet ar galvskrūvēm (D).
5. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments	40 N m (30 mārc. uz pēdu)

6. Ievietojiet elektrisko savienotāju (E) mašīnas vadojumā.



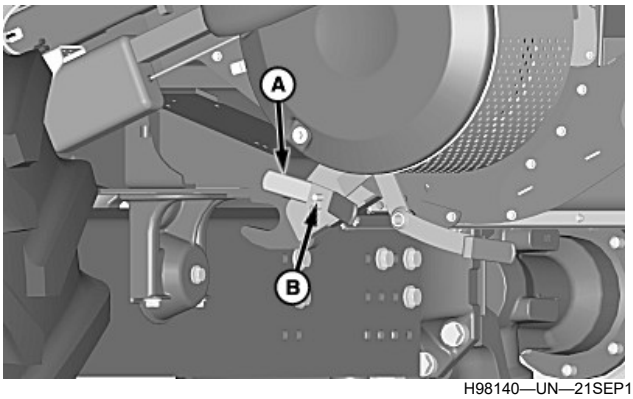
H125265—UN—24OCT18

A—Spēka pievads
B—Paplāksne
C—Tapa
D—Atsperes tapa

7. Paceliet nažu nodalījumu, līdz spēka pievads (A) salāgojas ar balsteņa atveri.
8. Uzstādiet paplāksni (B) starp spēka pievadu un balsteni un nostipriniet ar tapu (C) un atsperes tapu (D), kā parādīts.

OUO6075,0004BB0-25-30MAY19

Smalcinātāja stacionārie naži (bez elektriskā spēka pievada) — nomaiņa



H98140—UN—21SEP10

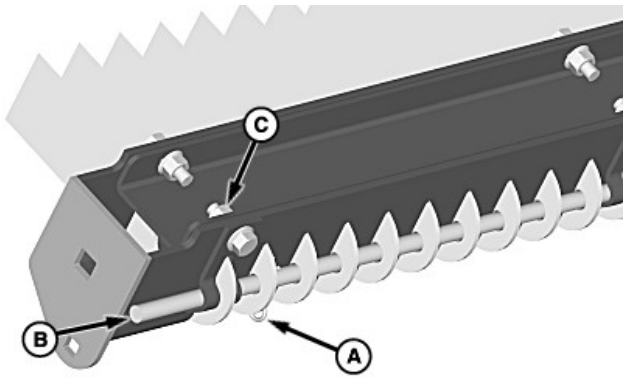
A—Spārnuzgrieznis
B—Spriegošanas stienis

UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu. Nažu asmeņi ir asi.

1. Atlaidiet spārnuzgriezni (A) uz smalcinātāja.
2. Pārvietojiet regulēšanas rokturi uz augšu, līdz nažu nodalījums ir regulēšanas atveres apakšā.

PIEZĪME: Nenoņemiet iemavas no nažu nodalījuma ārējiem galiem turpmākai montāžai.

3. Atbalstiet nažu nodalījumu un noņemiet spriegošanas stieni (B) mašīnas labajā pusē.



H126355—UN—21MAY19

A—Tapa
B—Fiksējošais stienis
C—Pretuzgrieznis

4. Izņemiet tapu (A) no fiksējošā stieņa (B).
5. Atlaidiet pretuzgriežņus (C) uz skavām, kas notur fiksējošo stieni.
6. Bīdiet fiksējošo stieni, līdz tas atbrīvo nomaināmos nažus.
7. Apgrieziet otrādi nažus, lai turpinātu to lietošanu, vai nomainiet nažus, ja tie jau ir nodiluši abās pusēs.
8. Salāgojiet fiksējošo stieni ar nažiem.
9. Pievelciet fiksācijas uzgriežņus uz skavām un ievietojiet tapu.

PIEZĪME: Pārlieciet iemavas uz nažu nodalījuma ārējiem galiem.

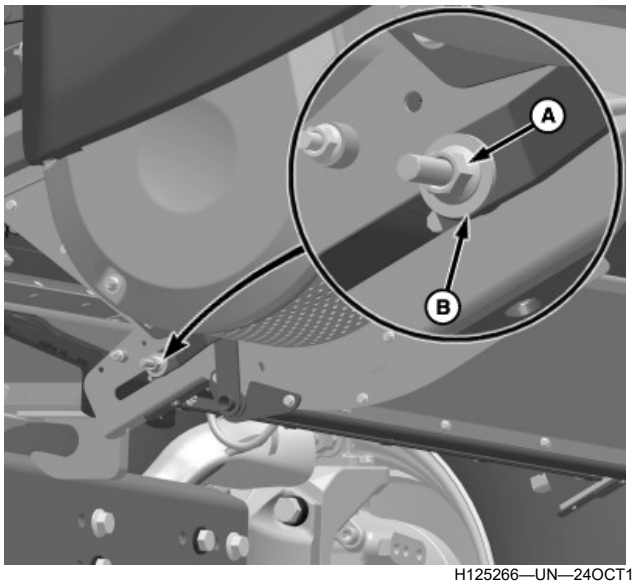
10. Uzstādiet nažu nodalījumu un bīdiet spriegošanas stieni no mašīnas labās puses.
11. Uzstādiet spārnuzgriezni un noregulējiet nažu nodalījumu vajadzīgajā stāvoklī.

SVARĪGI: Nažu nodalījumam jābūt pilnībā atslēgtam kukurūzas novākšanas gadījumā.

12. Pievelciet spārnuzgriezni, lai fiksētu nažu nodalījumu vajadzīgajā stāvoklī.

OUO6075,0004BAD-25-21MAY19

Smalcinātāja stacionārie naži (elektriskais spēka pievads) — nomaiņa

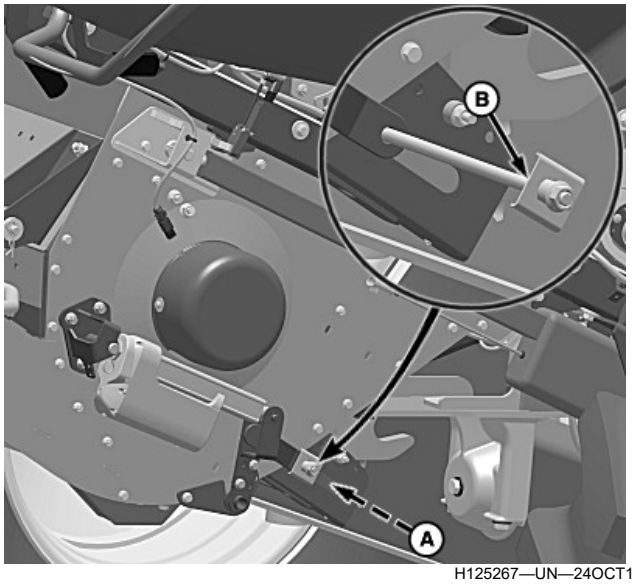


H125266—UN—24OCT18

A—Uzgrieznis
B—Paplāksne

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu. Nažu asmeņi ir asi.

1. Noskrūvējiet uzgriezni (A) un noņemiet paplāksni (B) nažu nodalījuma kreisajā pusē.

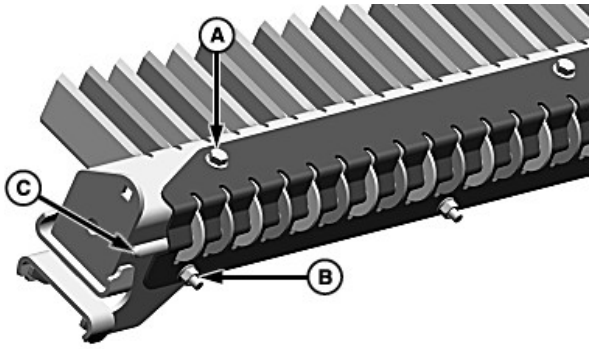


H125267—UN—24OCT18

A—Nažu nodalījums
B—Spriegošanas stienis

PIEZĪME: Nenoņemiet iemavas no nažu nodalījuma ārējiem galiem vēlākai uzstādīšanai.

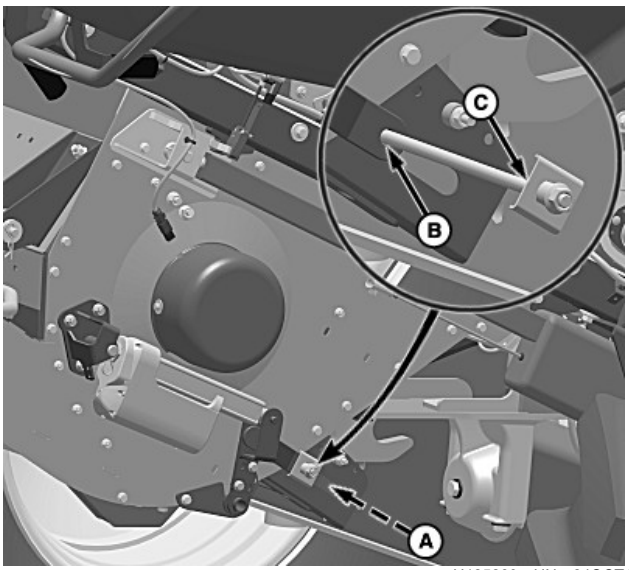
2. Atbalstot nažu nodalījumu (A), noņemiet spriegošanas stieni (B) mašīnas labajā pusē.



H130611—UN—24JUN20

A—Galvskrūve
B—Galvskrūve un pretuzgrieznis
C—Fiksējošais stienis

3. Atlaidiet galvskrūves (A) pēc nepieciešamības.
4. Pēc vajadzības atlaidiet arī galvskrūves un pretuzgriežņus (B).
5. Bīdiet fiksējošo stieni (C), līdz tas atbrīvo nomaināmos nažus.
6. Apgrieziet nažus otrādi, lai turpinātu to lietošanu, vai nomainiet nažus, ja tie jau ir nodiluši abās pusēs.
7. Salāgojiet fiksējošo stieni ar nažiem.
8. Ja nepieciešams, pievelciet iepriekš atlaistās galvskrūves un pretuzgriežņus (B).
9. Pēc vajadzības pievelciet iepriekš atlaistās galvskrūves (A).



H125269—UN—24OCT18

A—Nažu nodalījums
B—Regulēšanas svira
C—Spriegošanas stienis

10. Uzstādiet nažu nodalījumu (A) un salāgojiet regulēšanas sviras (B) atveri ar nažu nodalījumu.

PIEZĪME: Pārlieciet iemavas uz nažu nodalījuma ārējiem galiem.

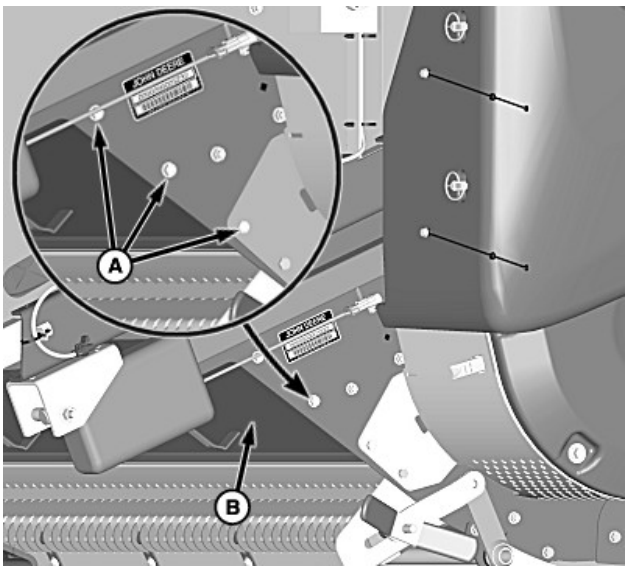
11. Bīdiet spriegošanas stieni (C) no mašīnas labās puses.

SVARĪGI: Nažu nodalījumam jābūt pilnībā atslēgtam kukurūzas novākšanas gadījumā.

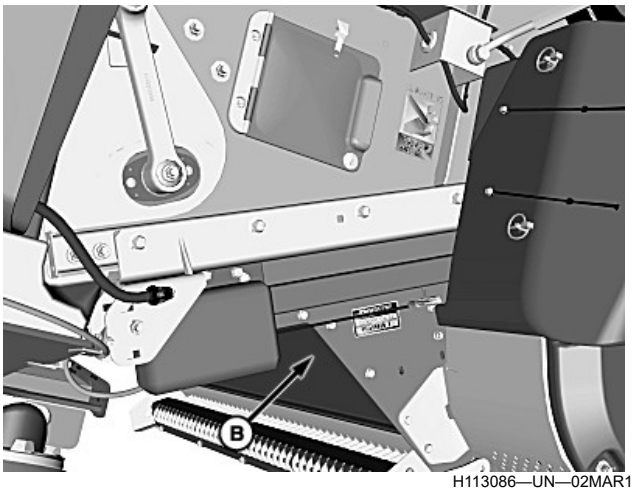
12. Mašīnas kreisajā pusē uzstādiet iepriekš noņemto paplāksni un nostipriniet ar iepriekš noskrūvēto uzgriezni.

OUO6075,0004E9D-25-08JUL20

Smalcinātāja piekļuves lūka



H113088—UN—03MAR15



H113086—UN—02MAR15

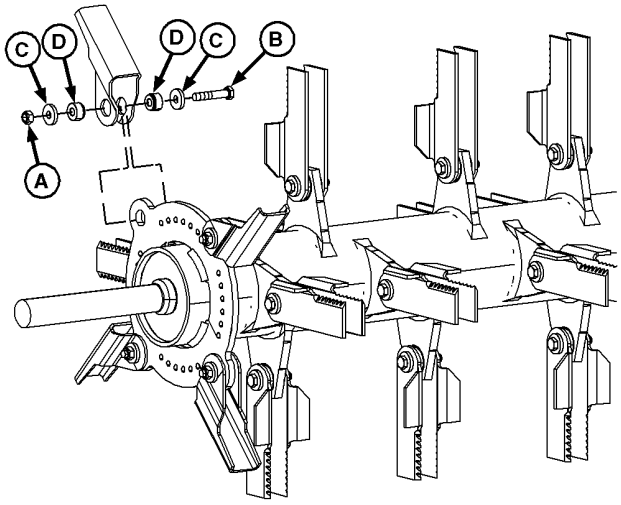
A—Galvskrūve (3 gab.)
B—Piekļuves lūka

UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Izskrūvējiet galvskrūves (A) abās smalcinātāja pusēs, lai noņemtu piekļuves lūku (B).
2. Pirms mašīnas lietošanas uzstādiet piekļuves lūku.

OUO6075,0004E90-25-17JUN20

Smalcinātāja asmeņi (smalkai smalcināšanai) — maiņa un konfigurēšana



H87281—UN—01AUG07

A—Pretuzgrieznis
B—Galvskrūve
C—Paplāksnes
D—Iemavas

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Rotora attēlā parādīti asmeņu maiņas piemēri gan liektajiem, gan taisnajiem asmeņiem. Vienmēr ievērojiet oriģinālo, rūpnīcā izveidoto nažu asmeņu izvietojumu.

Ārējie asmeņi

PIEZĪME: noņemot asmeni vai iemavas pārbaudes nolūkā, noteikti uzstādiet asmeņus atpakaļ UZ TĀ PAŠA atbalsta, no kura tie tika noņemti. Tas ir jāveic, lai saglabātu balansu. Pirms noņemšanas ieteicams marķēt katru asmeni.

Uzstādot vai nomainot asmeņus, uzstādiet galvskrūves un kontruzgriežņus tādā pašā virzienā, kādā tie tika noņemti.

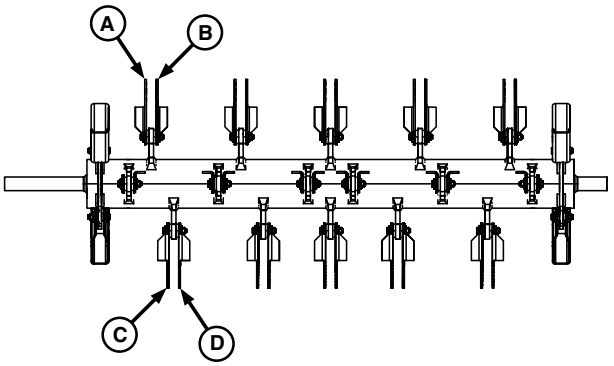
Noskrūvējiet kontruzgriezni (A), galvskrūvi (B), paplāksnes (C) un iemavas (D).

PIEZĪME: Pārbaudiet un nomainiet uzmavas, ja ir nodiluma pazīmes. Nomainiet galvskrūves un kontruzgriežņus ar jauniem.

Nomainiet asmeņus un iemavas. Ieskrūvējiet galvskrūvi, paplāksnes un kontruzgriezni. Pievelciet uzgriezni atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Smalcinātāja asmeņu kontruzgrieznis—Griezes moments. . . . . 65 Nm (48 lb ft)



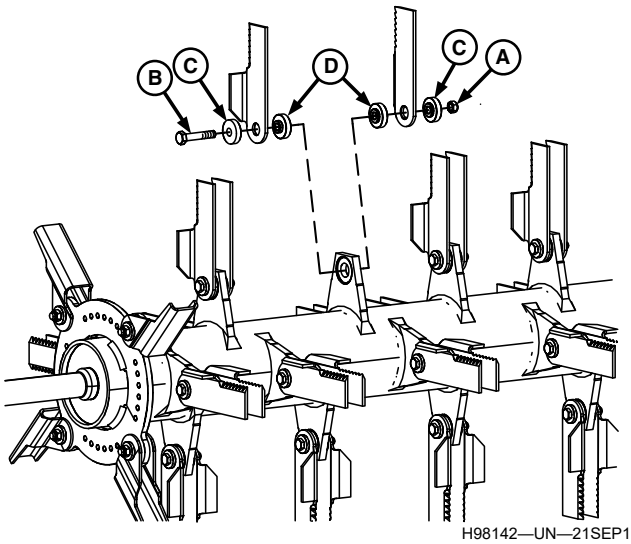
H107307—UN—22MAR13

A—D—Lāpstiņu asmeņi

Asmeņu konfigurēšana

SVARĪGI: smalcinātāja balansam ir JĀBŪT nodrošinātam. Nomainiet ABUS asmeņus uz viena atbalsta un ABUS asmeņus uz pretējā atbalsta (180 grādos). Lai nomainītu vienu salūzušu asmeni, JĀUZSTĀDA četri asmeņi, vai arī var nomainīt visus asmeņus vienlaikus. Tas IR JĀVEIC, lai saglabātu balansu.

Ja asmens (A) ir salūzis, nomainiet asmeņus (A–D).



H98142—UN—21SEP10

A—Pretuzgrieznis
B—Galvskrūve
C—Iemavas
D—Iemavas

Iekšējie asmeņi

PIEZĪME: noņemot asmeni vai iemavas pārbaudes nolūkā, noteikti uzstādiet asmeņus atpakaļ UZ TĀ PAŠA atbalsta, no kura tie tika noņemti. Tas ir jāveic, lai saglabātu balansu. Pirms noņemšanas ieteicams marķēt katru asmeni.

Uzstādot vai nomainot asmeņus, uzstādiet galvskrūves un kontruzgriežņus tādā pašā virzienā, kādā tie tika noņemti.

Izskrūvējiet kontruzgriezni (A) un galvskrūvi (B).

Noņemiet un pārbaudiet iemavas (C un D).

PIEZĪME: Pārbaudiet un nomainiet uzmavas, ja ir nodiluma pazīmes. Nomainiet galvskrūves un kontruzgriežņus ar jauniem.

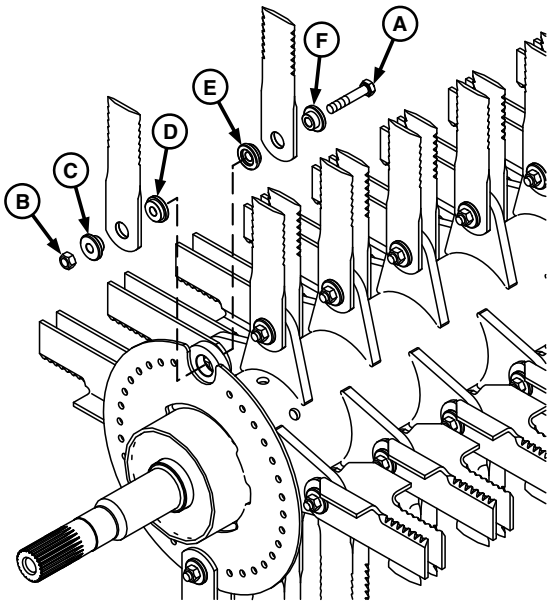
Nomainiet asmeņus un iemavas. Ieskrūvējiet galvskrūvi un kontruzgriezni. Pievelciet uzgriezni atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Smalcinātāja asmeņu kontruzgrieznis—Griezes moments	65 Nm (48 lb ft)

OUO6075,0004928-25-29MAR18

Smalcinātāja asmeņi (īpaši smalkai smalcināšanai) – maiņa un konfigurēšana



H99000—UN—12NOV10

A—Pretuzgrieznis
B—Galvskrūve
C—Iemava
D—Iemava
E—Iemava
F—Iemava

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Rotora attēlā parādīti asmeņu maiņas piemēri gan līkajiem, gan taisnajiem asmeņiem. Vienmēr ievērojiet oriģinālo, rūpnīcā izveidoto nažu asmeņu izvietojumu.

Ārējie asmeņi

PIEZĪME: noņemot asmeni vai iemavas pārbaudes nolūkā, noteikti uzstādiet asmeņus atpakaļ UZ TĀ PAŠA atbalsta, no kura tie tika noņemti. Tas ir jāveic, lai saglabātu balansu. Pirms noņemšanas ieteicams marķēt katru asmeni.

Uzstādot vai nomainot asmeņus, uzstādiet galvskrūves un kontruzgriežņus tādā pašā virzienā, kādā tie tika noņemti.

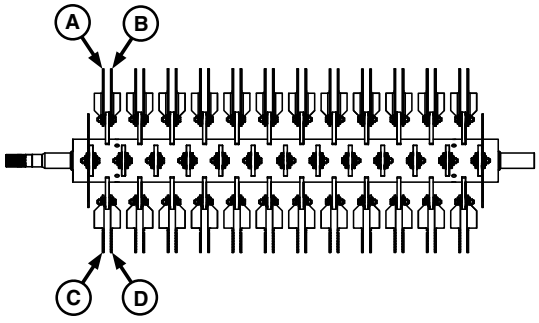
Noskrūvējiet kontruzgriezni (A), galvskrūvi (B), iemavas (C, D, E, F).

PIEZĪME: Pārbaudiet un nomainiet uzmavas, ja ir nodiluma pazīmes. Nomainiet galvskrūves un kontruzgriežņus ar jauniem.

Nomainiet asmeņus un iemavas. Uzstādiet galvskrūvi, paplāksni, iemavas un kontruzgriezni. Pievelciet uzgriezni atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Smalcinātāja asmeņu kontruzgrieznis—Griezes moments	65 Nm (48 lb ft)



H107308—UN—22MAR13

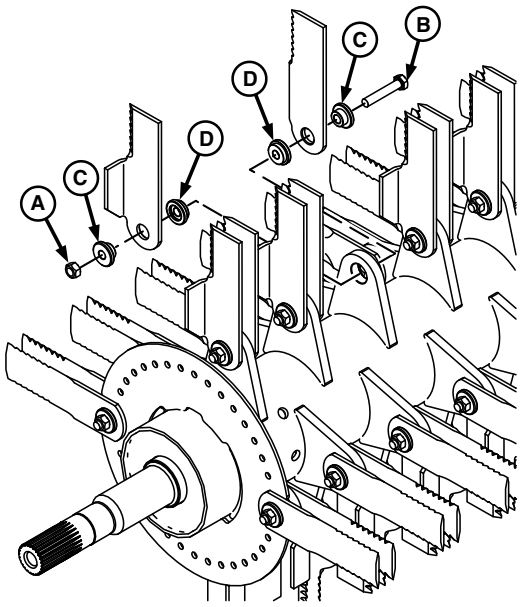
A—D—Lāpstiņu asmeņi

Asmeņu konfigurēšana

SVARĪGI: smalcinātāja balansam ir JĀBŪT nodrošinātam. Nomainiet ABUS asmeņus uz viena atbalsta un ABUS asmeņus uz pretējā atbalsta (180 grādos). Lai nomainītu vienu salūzušu asmeni, JĀUZSTĀDA četri asmeņi, vai arī var nomainīt visus asmeņus vienlaikus. Tas IR JĀVEIC, lai saglabātu balansu.

Ja asmens (A) ir salūzis, nomainiet asmeņus (A–D).

SVARĪGI: Pirms smalcinātāja darbināšanas pārbaudiet attālumu starp rotora asmeņiem stacionārajiem nažiem, griežot rotoru ar roku.



H99002—UN—12NOV10

A—Pretuzgrieznis
B—Galvskrūve
C—Iemavas
D—Iemavas

Iekšējie asmeņi

PIEZĪME: noņemot asmeni vai iemavas pārbaudes nolūkā, noteikti uzstādiet asmeņus atpakaļ UZ TĀ PAŠA atbalsta, no kura tie tika noņemti. Tas ir jāveic, lai saglabātu balansu. Pirms noņemšanas ieteicams marķēt katru asmeni.

Uzstādot vai nomainot asmeņus, uzstādiet galvskrūves un kontruzgriežņus tādā pašā virzienā, kādā tie tika noņemti.

Izskrūvējiet kontruzgriezni (A) un galvskrūvi (B).

Noņemiet un pārbaudiet iemavas (C un D).

PIEZĪME: Pārbaudiet un nomainiet uzmavas, ja ir nodiluma pazīmes. Nomainiet galvskrūves un kontruzgriežņus ar jauniem.

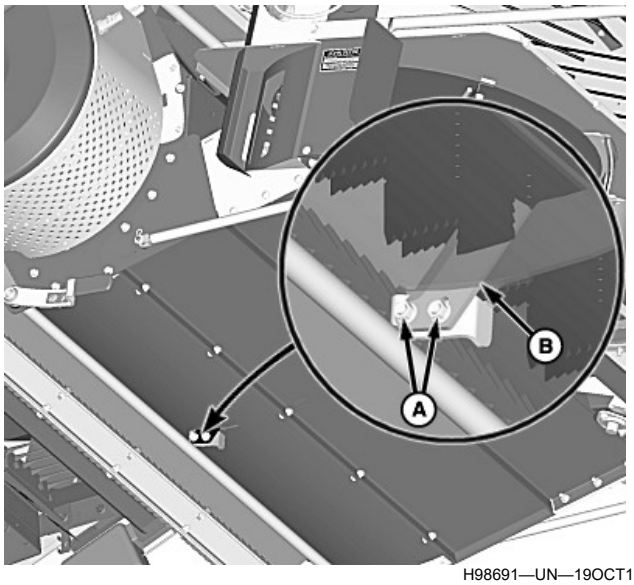
Nomainiet asmeņus un iemavas. Ieskrūvējiet galvskrūvi un kontruzgriezni. Pievelciet uzgriezni atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

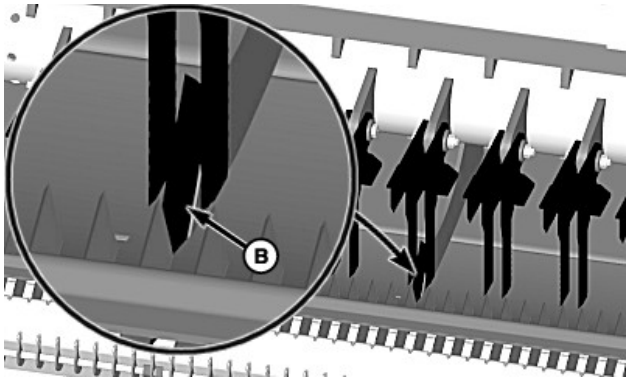
Smalcinātāja asmeņu kontruzgrieznis—Griezes moments	65 Nm (48 lb ft)

OUO6075,0004929-25-29MAR18

Vidējais šķēlējnazis - nomaiņa (Advanced PowerCast™ aizmugures plāksne)



H98691—UN—19OCT10



H98692—UN—19OCT10

A—Stiprinājumi
B—Vidējais šķēlējnazis

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu. Naža asmens ir ass.

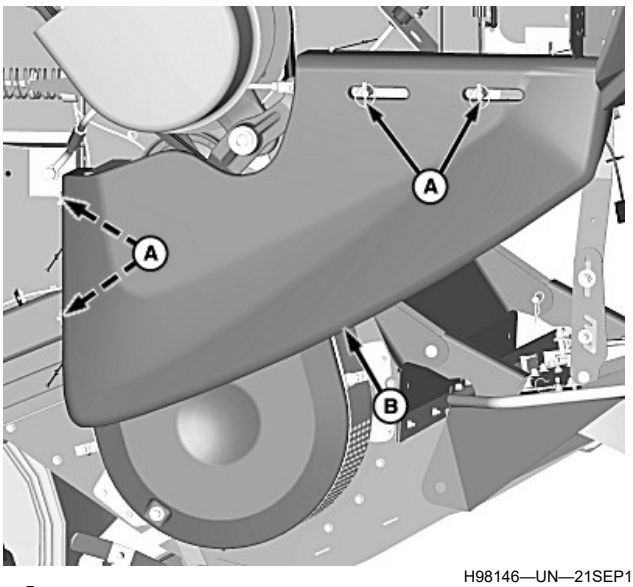
Noņemiet stiprinājumus (A) un utilizējiet vidējo šķēlējnazi (B).

PIEZĪME: Nazis jānovieto pret vidējo sadalītāju tā, lai nepaliek sprauga.

Nomainiet vidējo šķēlējnazi un uzstādiet iepriekš noņemtos stiprinājumus.

OUO6075,00046FE-25-05APR17

Smalcinātāja asmeņi – centrēšana

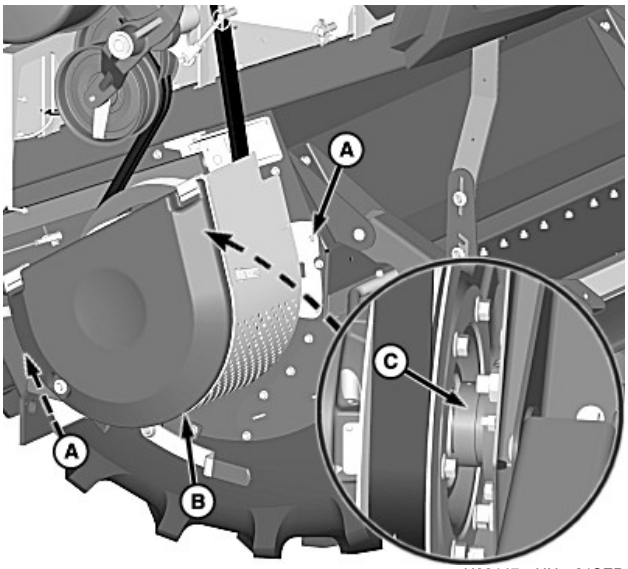


H98146—UN—21SEP10

A—Ātrās fiksācijas tapas
B—Aizsargs

⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Pilnībā paceliet smalcinātāju un noņemiet ātrās fiksēšanas tapas (A) un aizsargu (B).

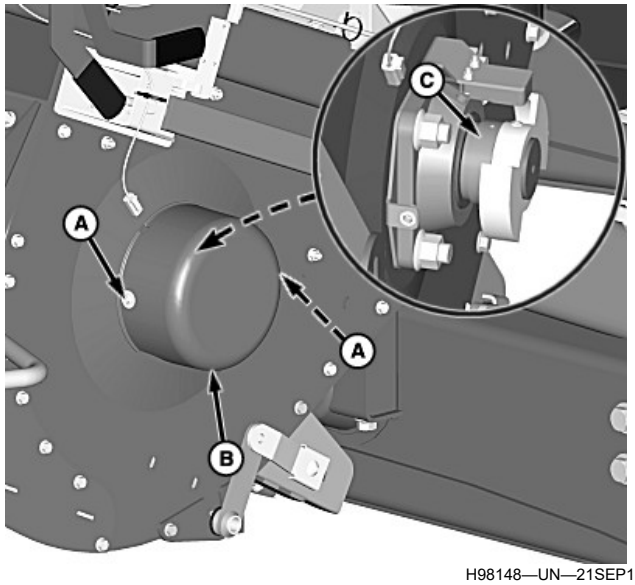


H98147—UN—21SEP10

A—Galvskrūves (4 gab.)
B—Aizsargs
C—Fiksācijas gredzens

Noņemiet galvskrūves (A) un aizsargu (B).

Atlaidiet iestatīšanas skrūvi un fiksējošo gredzenu (A) kreisajā pusē.

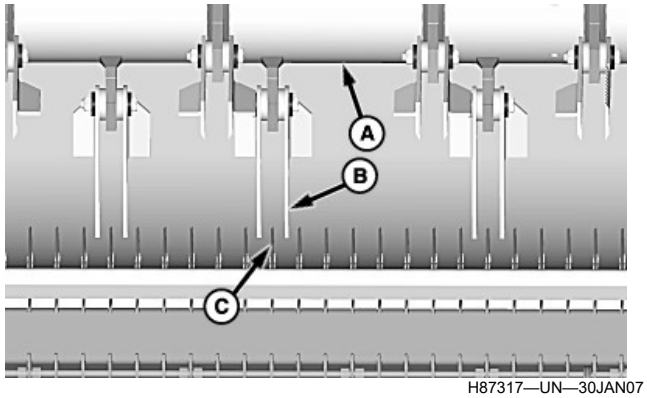


H98148—UN—21SEP10

A—Galvskrūves (2 gab.)
B—Gultņa vāks
C—Fiksācijas gredzens

Atskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet gultņu pārsegu (B).

Atlaidiet iestatīšanas skrūvi un fiksējošo gredzenu (A) labajā pusē.



H87317—UN—30JAN07

A—Smalcinātāja rotors
B—Rotora asmeņi
C—Stacionārie naži

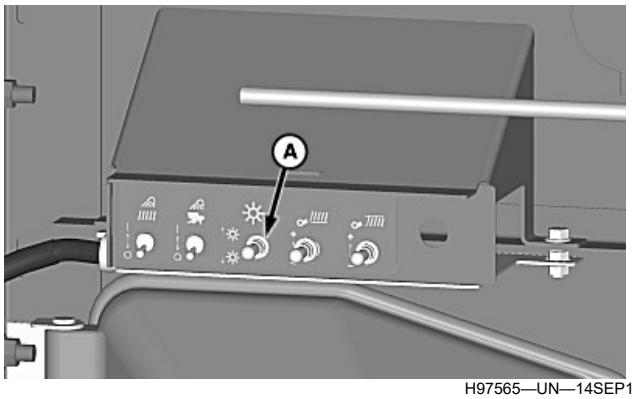
Novietojiet smalcinātāja rotoru (A) pa labi vai pa kreisi, lai pārliecinātos, ka visi rotora asmeņi (B) ievietojas stacionārajos nažos (C).

Pievelciet fiksējošos gredzenus abās pusēs griešanās virzienā, un nostipriniet tos ar iestatīšanas skrūvēm.

Montējiet gultņu pārsegu labajā pusē un smalcinātāja aizsargus kreisajā pusē.

OUO6075,00009C4-25-21SEP10

Smalcinātāja regulēšanas slēdzis



H97565—UN—14SEP10

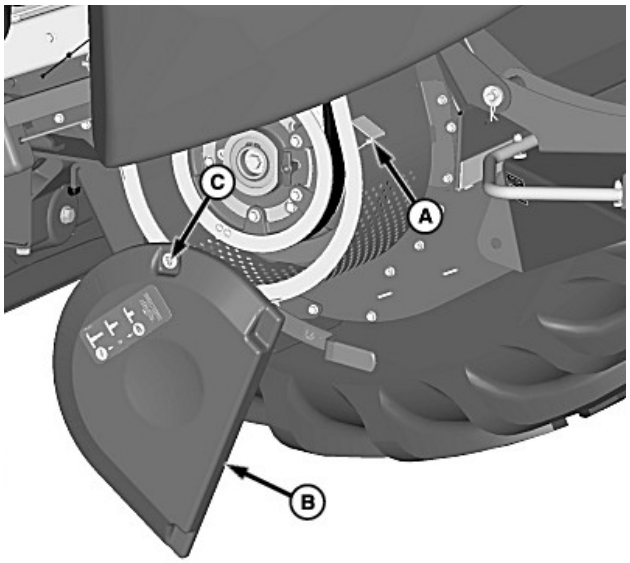
A—Smalcinātāja slēdzis

Smalcinātāja regulēšanas slēdzis (A) atrodas mašīnas kreisajā pusē.

Smalcinātāja regulēšanas slēdzis ļauj operatoram pacelt vai nolaist smalcinātāju uz dažādām pozīcijām.

OUO6075,00009C6-25-21SEP10

Smalcinātāja piedziņas apgriezieni – maiņa



H105440—UN—18MAY12

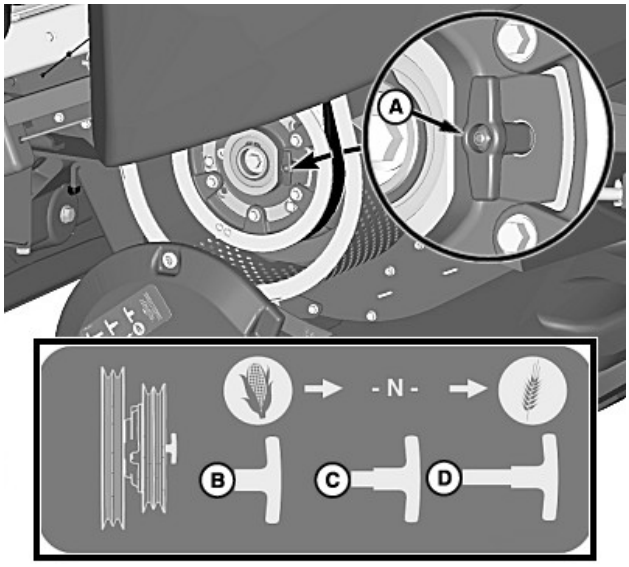
A—Fiksators
B—Aizsargs
C—Šarnīrs

⚠ UZMANĪBU: APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Atbrīvojiet fiksatoru (A) un grieziet aizsargu (B) uz rēdzes (C).

Lēno apgriezienu pozīcija:

PIEZĪME: Var būt nepieciešams nedaudz pagriezt diskus, pārvietojot pārslēdzēja rokturi.



H105441—UN—18MAY12

A—Pārslēdzēja rokturis
B—Lēno apgriezienu pozīcija
C—Neitrālā pozīcija
D—Lielu apgriezienu pozīcija

Pārvietojiet pārslēdzēja rokturi (A) pozīcijā (B).

- Kukurūza

Neitrālais stāvoklis

PIEZĪME: Var būt nepieciešams nedaudz pagriezt diskus, pārvietojot pārslēdzēja rokturi.

Pārvietojiet pārslēdzēja rokturi (A) pozīcijā (C).

Lielu apgriezienu pozīcija:

PIEZĪME: Var būt nepieciešams nedaudz pagriezt diskus, pārvietojot pārslēdzēja rokturi.

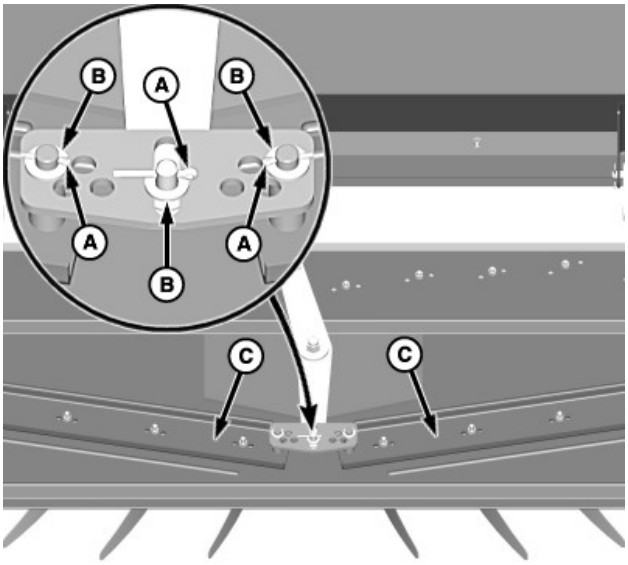
Pārvietojiet pārslēdzēja rokturi (A) pozīcijā (D).

- Labība

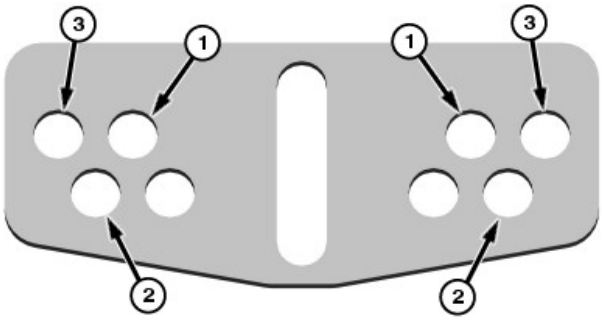
Aizveriet aizsargu un nostipriniet to ar fiksatoru.

OUO6075,000113F-25-18MAY12

Aizmugures plāksnes lāpstiņu regulēšana ("Intermediate"/“Premium” atlikumu apstrāde)



H98656—UN—19OCT10



H98657—UN—19OCT10

A—Šķelttapas
B—Paplāksnes
C—Bīdāmās vadīklas

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Ja rūpnīcas iestatījumi nenodrošina pieņemamu izkliedēšanas platumu vai vienmērīgu izkliedēšanu, ir iespējams regulēt aizmugures plāksnes lāpstiņas.

Aizmugures plāksnes lāpstiņas rūpnīcā ir iestatītas 9,1 m (30 pēdu) platformām.

Izvelciet un saglabājiet šķelttapas (A) un paplāksnes (B).

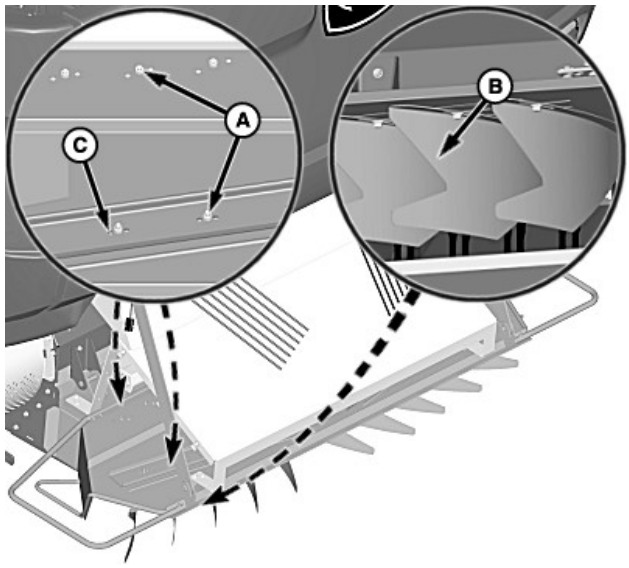
Noregulējiet bīdāmās vadīklas (C) regulēšanas plāksnes vajadzīgajās atverēs.

- 1. atvere: 6,7 m (22 pēdu) hedera pozīcija
- 2. atvere: 7,6 m (25 pēdu) hedera pozīcija
- 3. atvere: 9,1 m (30 pēdu) hedera pozīcija

Uzstādiet iepriekš izņemtās paplāksnes un šķelttapas.

OUO6075,00041D9-25-11APR16

Aizmugures plāksnes lāpstiņas (elektromotors) – regulēšana ("Intermediate"/“Premium” atlikumu apstrāde)



H98365—UN—30SEP10

A—Uzgriežņi
B—Aizmugures plāksnes lāpstiņa
C—Atveres

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Ja rūpnīcas iestatījumi nenodrošina pieņemamu izkliedēšanas platumu vai vienmērīgu izkliedēšanu, var regulēt aizmugures plāksnes lāpstiņas.

Aizmugures plāksnes lāpstiņas rūpnīcā ir iestatītas 9,1 m (30 pēdu) platformām.

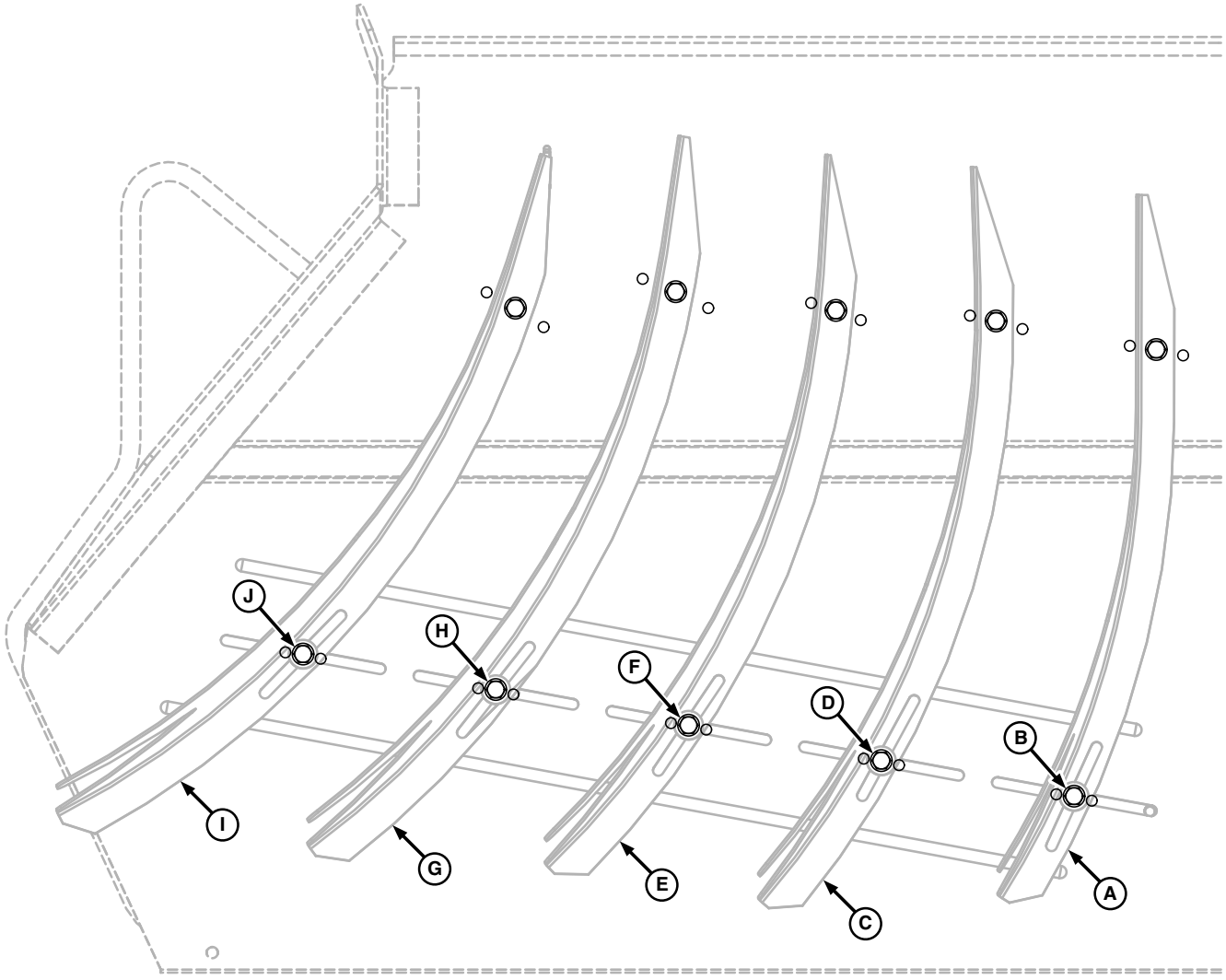
Atskrūvējiet vaļīgāk uzgriežņus (A) un pēc nepieciešamības noregulējiet aizmugures plāksnes lāpstiņu (B) dažādās atverēs (C), lai kontrolētu salmu izkliedes platumu. Skatiet sadaļu “Aizmugures plāksnes lāpstiņas (elektriska iestatīšana) – rūpnīcas iestatījumi” tālāk šajā sadaļā.

1. Pievelciet uzgriežņus uz aizmugures plāksnes lāpstiņām.
2. Atskrūvējiet uzgriezni aizmugures plāksnes lāpstiņas priekšā par vienu pilnu apgriezienu.
3. Atskrūvējiet uzgriezni aizmugures plāksnes lāpstiņas aizmugurē par 1-1/2 apgrieziena.
4. Pārliecinieties, ka aizmugures plāksnes lāpstiņa ir viegli kustināma.

5. Atkārtojiet, ja nepieciešams, pārējām aizmugures plāksnes lāpstiņām

OUO6075,0004703-25-05APR17

Aizmugures plāksnes lāpstiņas (elektriskā regulēšana) – rūpnīcas iestatījumi ("Intermediate"/“Premium” atlikumu apstrāde)



H98343—UN—01OCT10

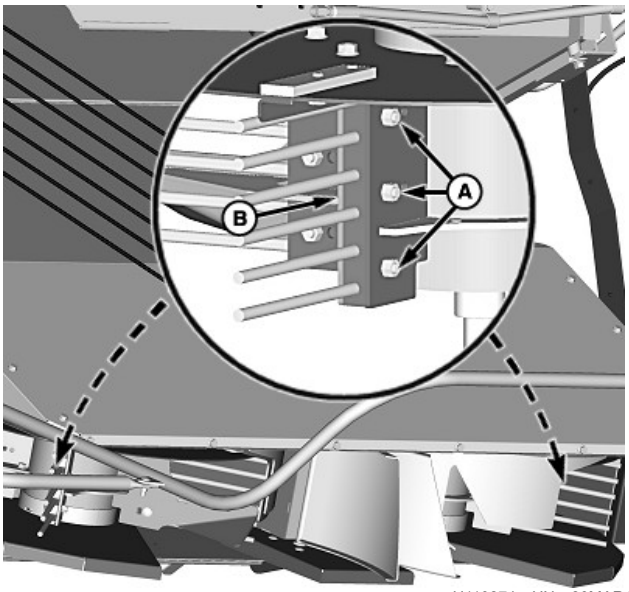
Aizmugures plāksnes lāpstiņu iestatījumi 9,1 m (30 pēdu) platformām (skats no aizmugures plāksnes apakšpuses)

A—1. lāpstiņa
B—Vidējā atvere
C—2. lāpstiņa
D—Vidējā atvere
E—3. lāpstiņa
F—Vidējā atvere
G—4. lāpstiņa
H—Vidējā atvere
I—5. lāpstiņa
J—Vidējā atvere

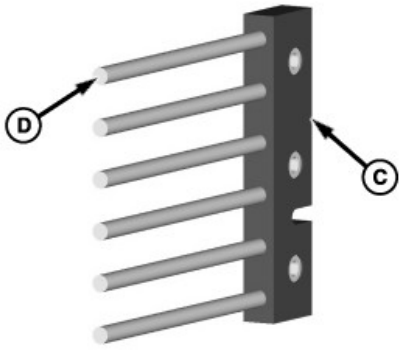
PIEZĪME: Regulējot aizmugures plāksnes lāpstiņas, atveru atrašanās vietas ir no aizmugures plāksnes centra virzienā uz ārpusi.

OUO6075,00041DB-25-21MAR16

“Advanced PowerCast” izkliedētāja diski – nomaiņa



H113274—UN—26MAR15



H98694—UN—19OCT10

A—Stiprinājumi
B—Balstenis
C—Gumijas atbalsts
D—Pirksti

⚠ UZMANĪBU: APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Noņemiet stiprinājumus (A) un balsteni (B).

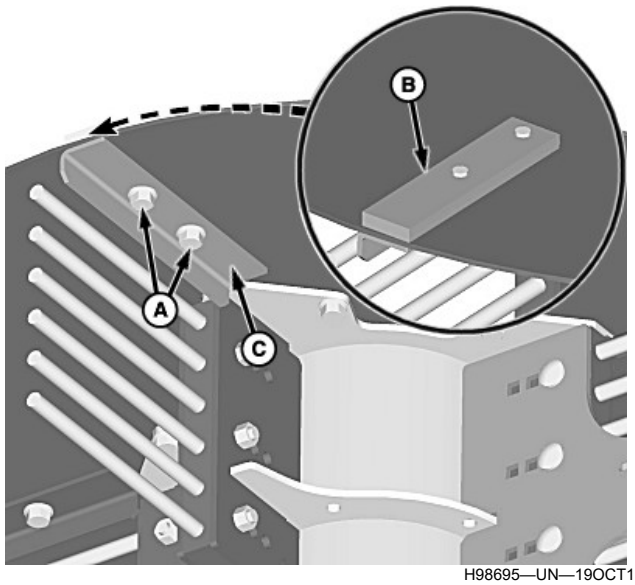
Pārbaudiet un, ja nepieciešams, nomainiet gumijas atbalstu (C) un pirkstus (D). Informāciju par rezerves daļām jautājiet savam “John Deere” izplatītājam.

SVARĪGI: Nomainiet visus gumijas atbalstus, lai nezaudētu disku rotācijas līdzsvaru.

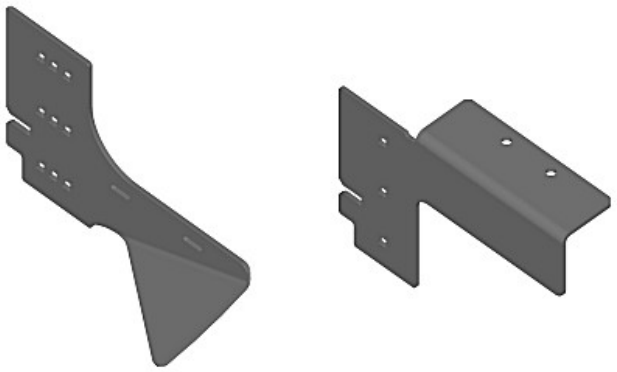
Pēc nepieciešamības uzstādiet maiņas gumijas atbalstu un pirkstus.

Pārliecinieties, ka gumijas atbalsti un balstenis tiek ievietoti tajos pašos caurumos, no kuriem tie tika iepriekš izņemti.

Pievelciet stiprinājumus un, ja nepieciešams, atkārtojiet ar pārējiem disku asmeņiem.



H98695—UN—19OCT10



H102241—UN—23JUN11

Smalko graudu lāpstiņa/kukurūzas lāpstiņa

A—Galvskrūves
B—Plāksne
C—Lāpstiņu balsteņi

Atskrūvējiet galvskrūves (A) no plāksnes (B).

Pārbaudiet un, ja nepieciešams, nomainiet lāpstiņu balsteni (C). Informāciju par rezerves daļām jautājiet savam “John Deere” izplatītājam.

SVARĪGI: Nomainiet visus lāpstiņu balsteņus, lai nezaudētu disku rotācijas līdzsvaru.

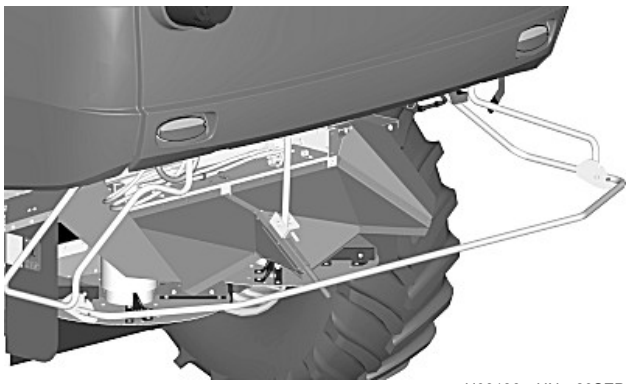
Pēc nepieciešamības uzstādiet maiņas lāpstiņu balsteni.

Pievelciet stiprinājumus un, ja nepieciešams, atkārtojiet ar pārējiem disku asmeņiem.

PIEZĪME: Noņemiet smalko graudu lāpstiņas un uzstādiet kukurūzas lāpstiņas, atbilstīgi novācamajiem graudaugiem.

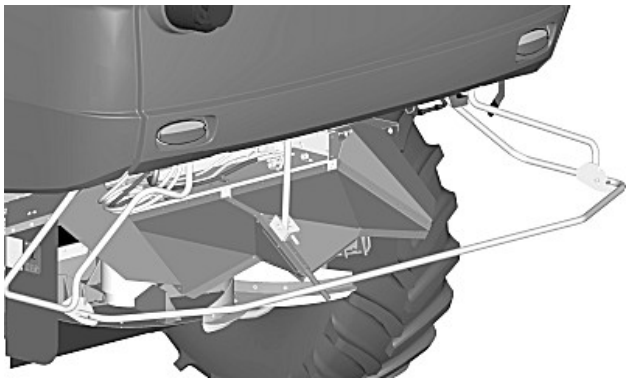
SS43267,0000592-25-26MAR15

Izkliedētājs (vispārīga informācija)



H98186—UN—23SEP10

Viena ātruma izkliedētājs



H98187—UN—23SEP10

Divu ātrumu izkliedētājs

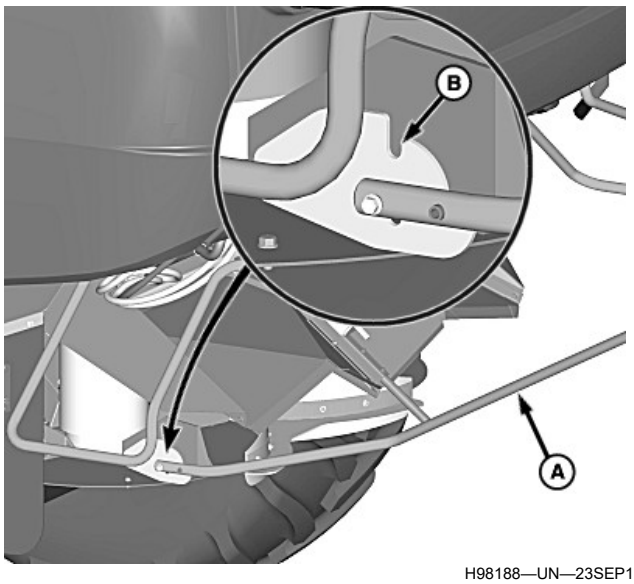
⚠ UZMANĪBU: Neļaujiet nevienam stāvēt aiz izkliedētāja, kamēr tas darbojas. Pirms izkliedētāja noregulēšanas APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Pirms veicat apkopi vai uzturēšanas darbus paceltam izkliedētājam, pilnībā ievietojiet fiksējošo tapu vietā.

PIEZĪME: Papildu informāciju skatiet sadaļās "Atlikumu pārvaldības lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".

OUO6075,000436E-25-19DEC16

Izkliedētājs - vāla pozīcija



H98188—UN—23SEP10

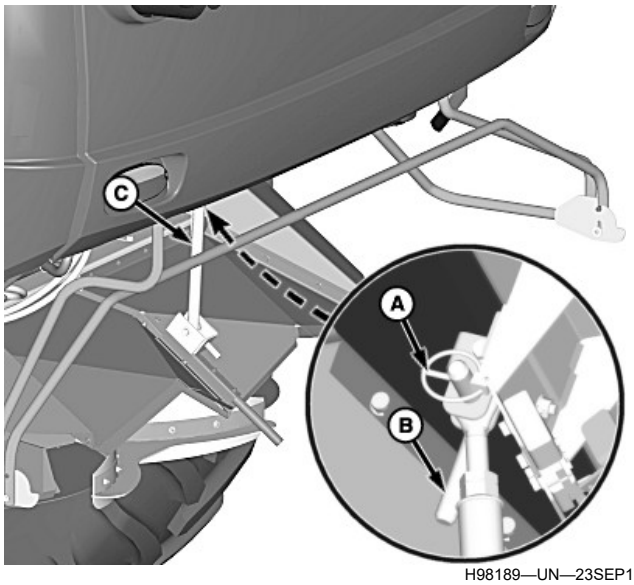
A—Izkliedētāja stīpa
B—Rieva

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu. Pirms veicat apkopi vai uzturēšanas darbus paceltam izkliedētājam, pilnībā ievietojiet fiksējošo tapu vietā.

SVARĪGI: Darba laikā izkliedētāja stīpai vienmēr JĀBŪT "lejup" stāvoklī, kā redzams attēlā.

PIEZĪME: Izkliedētājs var rotēt uz augšu, lai materiāls veidotu vālu.

Piekļūstot vai paceļot izkliedētāju vāla pozīvijā, paceliet izkliedētāja stīpu (A), līdz tas salāgojas ar rievu (B).

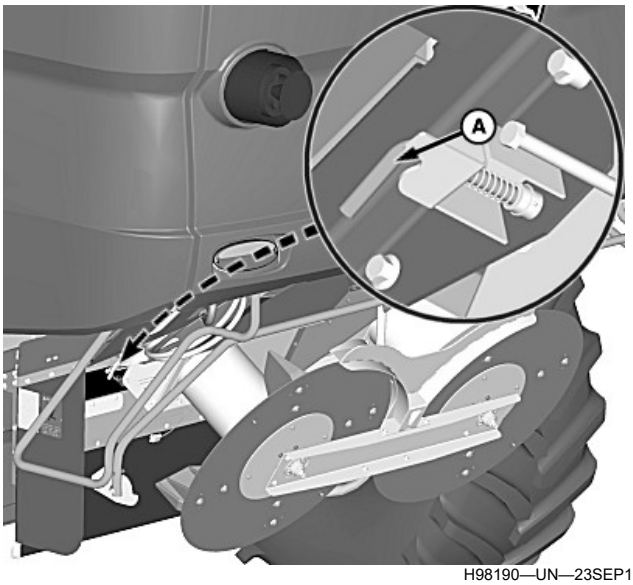


H98189—UN—23SEP10

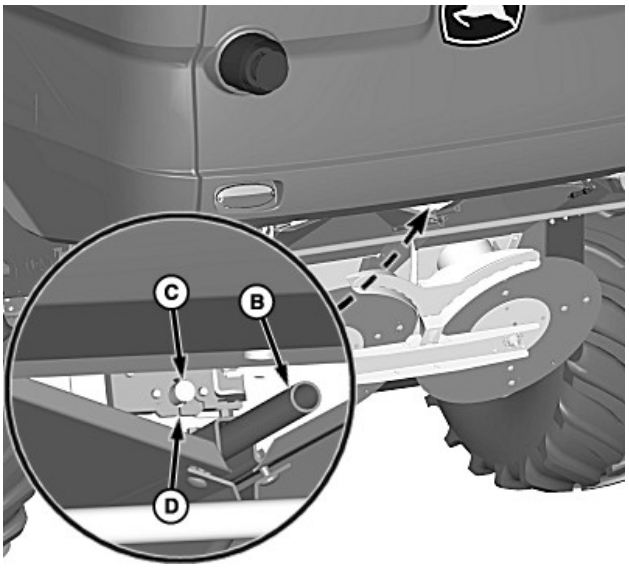
A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Tapa
C—Atbalsta caurule

Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) no tapas (D) un nolaidiet atbalsta cauruli (C).

PIEZĪME: Novietojiet tapu atpakaļ uzglabāšanas pozīcijā un nostipriniet ar ātrās fiksācijas tapu.



H98190—UN—23SEP10



H98191—UN—23SEP10

A—Tapa
B—Rokturis
C—Tapa
D—Fiksatora bloks

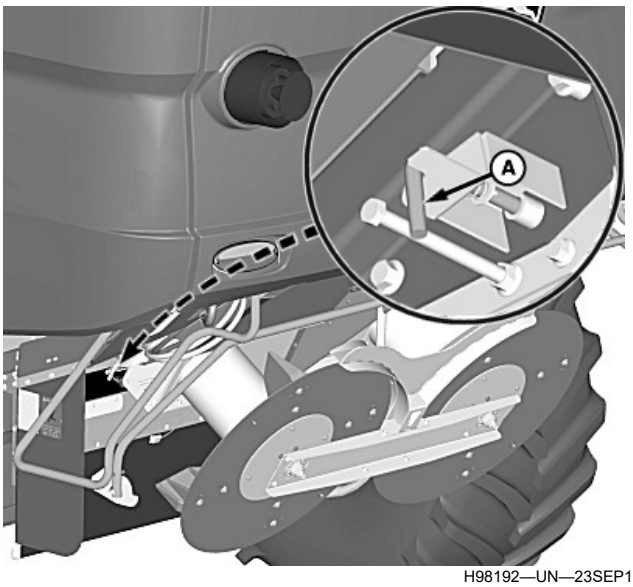
Izvelciet tapu (A), lai pilnīgi paceltu izkliedētāju.

Paceliet izkliedētāju, izmantojot rokturi (B), līdz tapa (C) pilnīgi saslēdzas ar fiksatora mezglu (D).

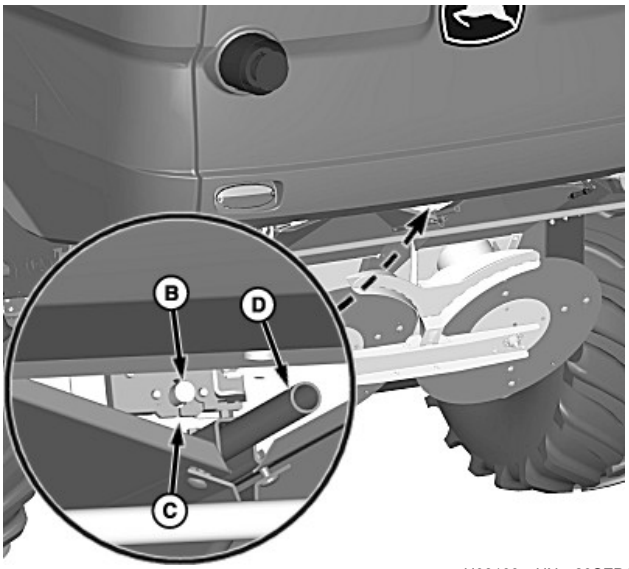
PIEZĪME: Iestatiet izkliedētāja darbības ātrumu uz nulli. Papildu informāciju skatiet sadaļās "Atlikumu pārvaldības lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".

OUO6075,000436F-25-19DEC16

Izkliedētājs - nolaišana lejup



H98192—UN—23SEP10



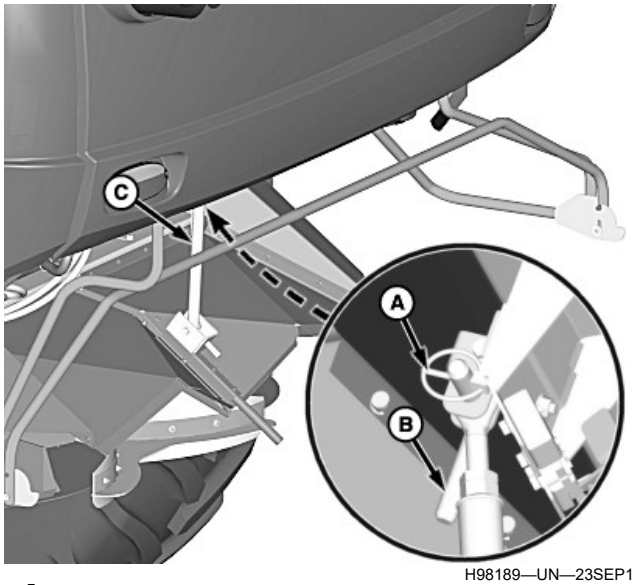
H98193—UN—23SEP10

A—Tapa
B—Tapa
C—Fiksatora bloks
D—Rokturis

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Pagrieziet un ievietojiet tapu (A) kronšteinā, lai atbloķētu izkliedētāju.

Atbrīvojiet tapu (B) no fiksatora mezgla (C) un nolaidiet izkliedētāju, izmantojot rokturi (D).



H98189—UN—23SEP10

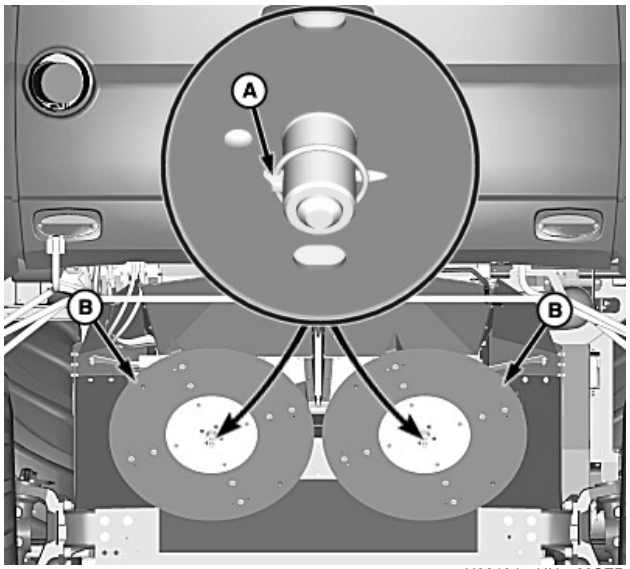
A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Tapa
C—Atbalsta caurule

Paceliet atbalsta cauruli (C), līdz tā salāgojas ar atveri, un nostipriniet ar tapu (B) un ātrās fiksācijas tapu (A).

PIEZĪME: Palieliniet izkliedētāja apgriezienus, līdz ir sasniegts vēlamais izkliedēšanas platums. Papildu informāciju skatiet sadaļās "Atlikumu pārvaldības lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".

OUO6075,0004370-25-19DEC16

Izkliedētāja diski (viena ātruma) – maiņa



H98194—UN—23SEP10

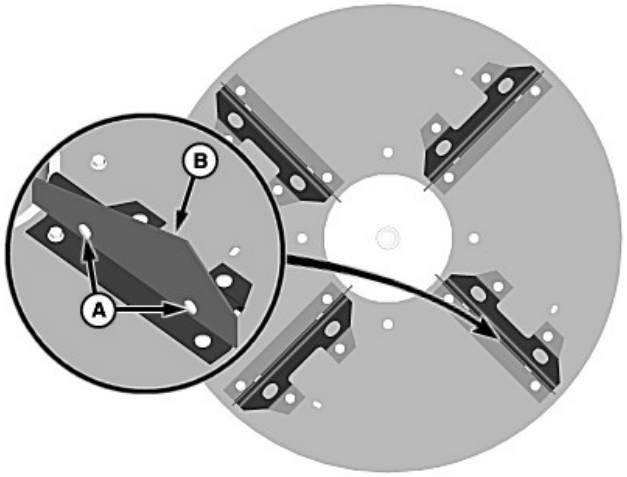
A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Diska bloki

UZMANĪBU: Diska bloki sver aptuveni 25 kg (55 lb).

SVARĪGI: Diska bloki ir atšķirīgi: kreisās puses un labās puses. Pirms noņemšanas marķējiet disku bloku izvietojumu.

PIEZĪME: Diska blokus var noņemt apkopes veikšanai vai arī ar mērķi nodrošināt papildu spraugu zem izkliedētāja.

Noņemiet ātrās fiksācijas tapas (A) un diska blokus (B).



H98197—UN—23SEP10

A—Stiprinājuma elementi
B—Nazis

SVARĪGI: Nomainot nolietotus vai bojātus asmeņus, neaizmirstiet vienlaicīgi nomainīt asmeņus pretējā diska pusē, lai saglabātu diska rotācijas līdzsvaru.

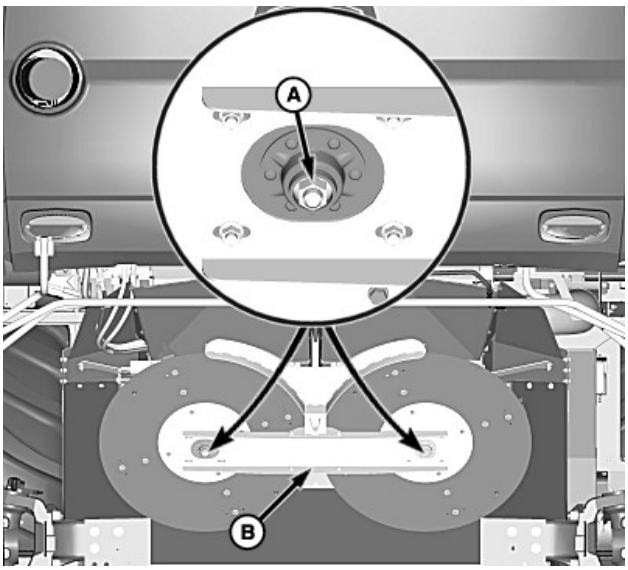
Lai sasniegu optimālu materiāla izkliedēšanu, asmeņi ir orientēti ar mainīgu caurumu zīmējumu. Pārliecinieties, ka maiņas asmeņi tiek ievietoti tajos pašos caurumos, no kuriem tika izņemti iepriekšējie asmeņi.

Noņemiet stiprinājumus (A) un asmeni (B).

Pēc nepieciešamības uzstādiet maiņas asmeņus un pievelciet stiprinājumus.

OUO6075,00009D5-25-23SEP10

Izkliedētāja diski (divu ātrumu) – maiņa



H98195—UN—08OCT10

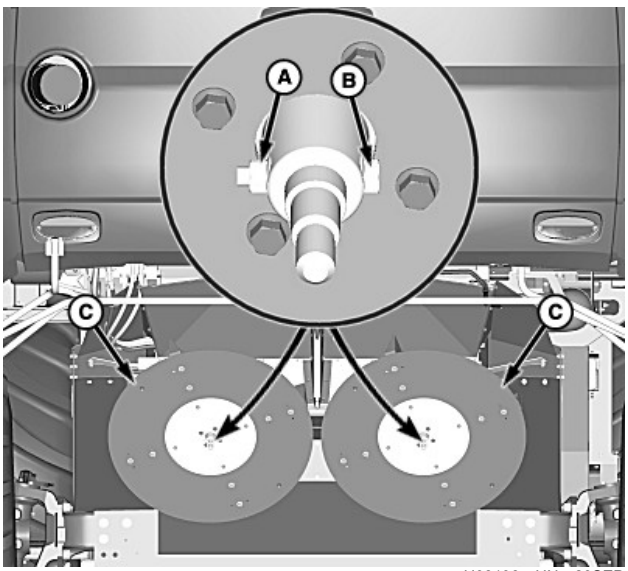
A—Uzgrieznis
B—Atbalsta apvalki

⚠ UZMANĪBU: Diska bloki sver aptuveni 25 kg (55 lb).

SVARĪGI: Diska bloki ir atšķirīgi: kreisās puses un labās puses. Pirms noņemšanas marķējiet disku bloku izvietojumu.

PIEZĪME: Diska blokus var noņemt apkopes veikšanai vai arī ar mērķi nodrošināt papildu spraugu zem izkliedētāja.

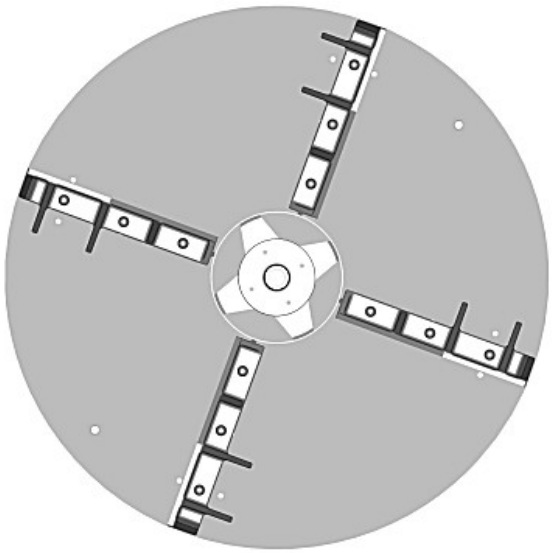
Noskrūvējiet uzgriežņus (A) un atbalsta apvalku (B).



H98196—UN—23SEP10

A—Uzgrieznis
B—Galvskrūve
C—Diska bloki

Atskrūvējiet uzgriežņus (A) un galvskrūves (B) no diska blokiem (C).



H98198—UN—23SEP10

SVARĪGI: Nomainot nolietotus vai bojātus asmeņus, neaizmirstiet vienlaicīgi nomainīt asmeņus pretējā diska pusē, lai saglabātu diska rotācijas līdzsvaru.

Lai sasniegu optimālu materiāla izkliedēšanu, asmeņi ir orientēti ar mainīgu caurumu zīmējumu. Pārliecinieties, ka maiņas asmeņi tiek ievietoti tajos pašos caurumos, no kuriem tika izņemti iepriekšējie asmeņi.

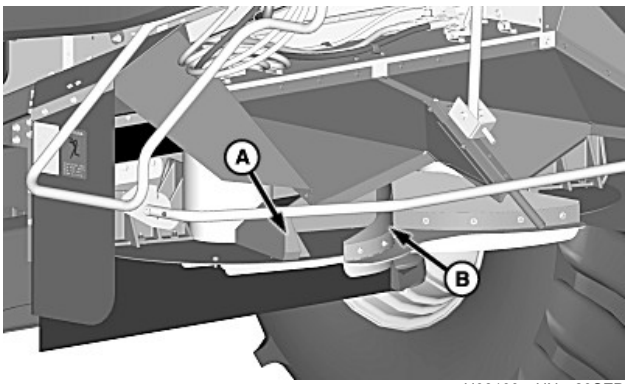
Pēc nepieciešamības uzstādiet maiņas asmeņus un pievelciet stiprinājumus saskaņā ar specifikāciju.

Tehniskie dati

Asmeņu stiprinājumi—Pievilkšanas spēks	22 Nm (16 lb-ft)

OUO6075,00009D6-25-23SEP10

Platās izkliedes salmu izkliedētājs (papildaprīkojums)



H98199—UN—23SEP10

A—Asmeņi

B—Apvalki

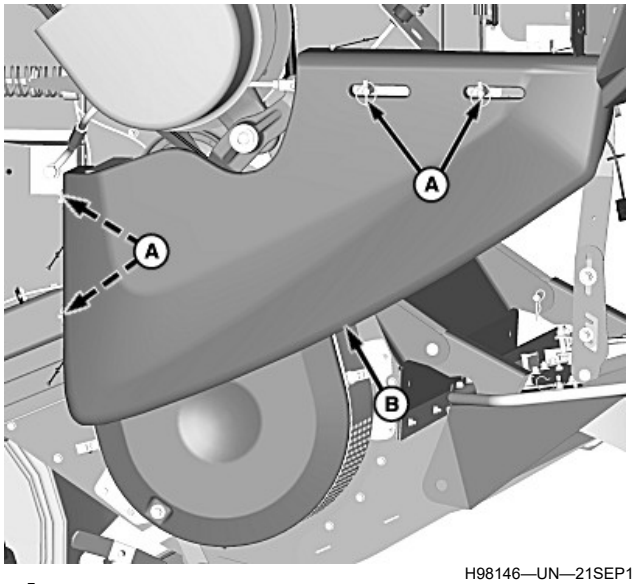
UZMANĪBU: Neļaujiet nevienam stāvēt aiz izkliedētāja, kamēr tas darbojas. Pirms izkliedētāja noregulēšanas APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

PIEZĪME: Lai nodrošinātu optimālu materiāla sadali, apvalki ir jānoņem, ja ražu vāc ar hederiem, kuri ir mazāki par 9,1 m (30 pēdā), vai ar kukurūzas pīķiem, kuri ir mazāki par 12 rindām.

Ja ir uzstādīti salmu izkliedētāja asmeņi (A) un apvalki (B), pieaug izkliedes platums un tiek nodrošināta labāka materiāla sadale lieliem hederiem. Vērsieties pie “John Deere” izplatītāja pēc informācijas.

OUO6075,00009D9-25-28MAR11

Smalcinātāja piedziņas siksnas nospriegojums – regulēšana



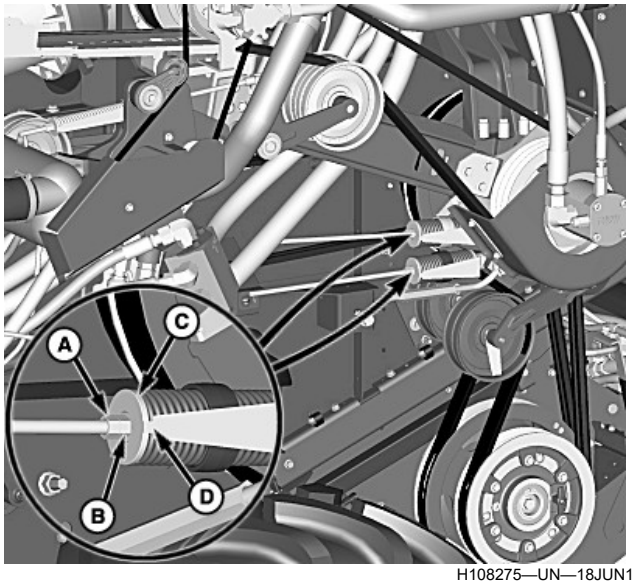
H98146—UN—21SEP10

A—Ātrās fiksācijas tapas
B—Aizsargapvalks

UZMANĪBU: APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

PIEZĪME: Pilnībā nolaidiet smalcinātāju, lai pareizi nospriegotu siksnas.

Izņemiet ātrās bloķēšanas tapas (A) un aizsargu (B).



H108275—UN—18JUN13

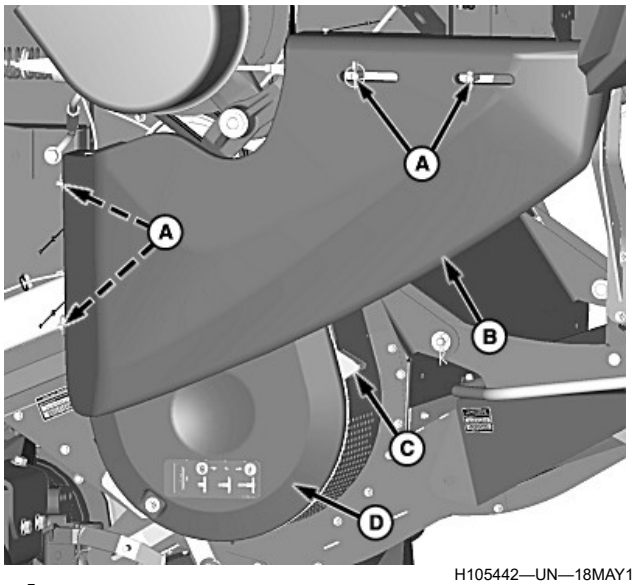
A—Kontruzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce

Atskrūvējiet uzgriezni (B) un pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

Montējiet aizsargu un nostipriniet to ar ātrās fiksācijas tapām.

OUO6075,00013DF-25-18JUN13

Smalcinātāja siksna – maiņa



H105442—UN—18MAY12

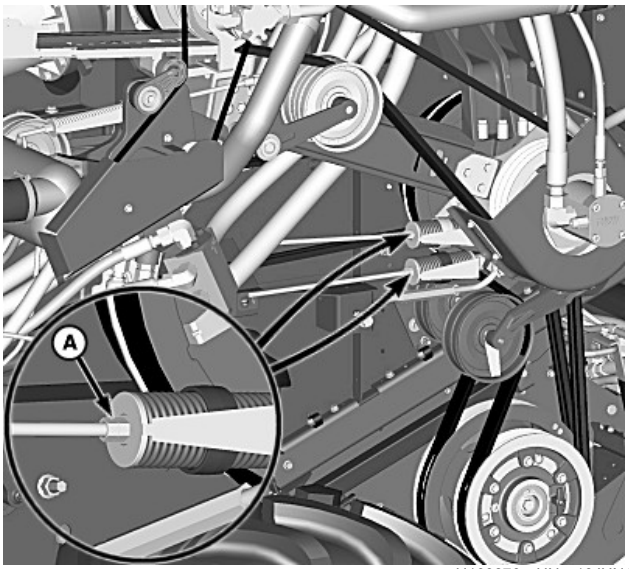
A—Ātrās fiksācijas tapas
B—Aizsargapvalks
C—Fiksators
D—Aizsargapvalks

UZMANĪBU: APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

PIEZĪME: Smalcinātājs jāpārvieto vidējā pozīcijā, lai atvieglotu siksnas uzstādīšanu.

Izņemiet ātrās bloķēšanas tapas (A) un aizsargu (B).

Atbrīvojiet fiksatoru (C) un grieziet aizsargu (D), lai to atvērtu.

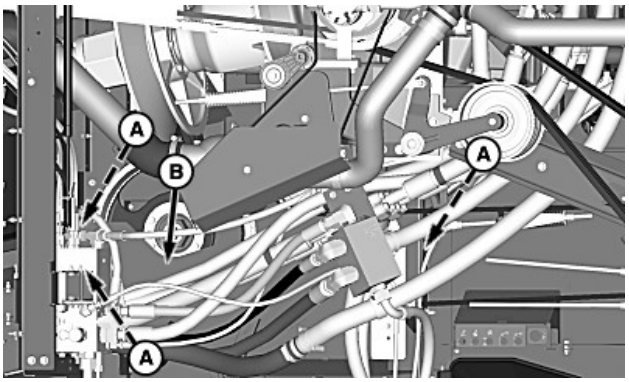


H108276—UN—18JUN13

A—Uzgriežņi

PIEZĪME: Pirms nospriegotāju uzgriežņu atskrūvēšanas marķējiet to izvietojumu, lai atvieglotu montāžu.

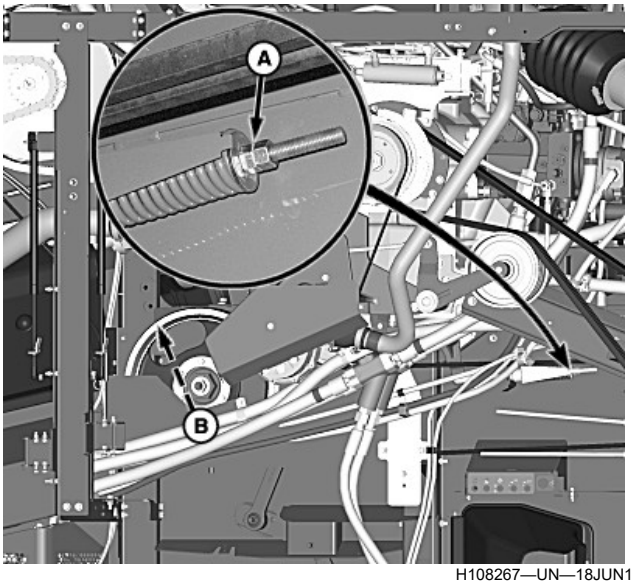
Atbrīvojiet uzgriežņus (A), lai atslābinātu siksnu.



H108266—UN—18JUN13

A—Galvskrūves
B—Aizsargapvalks

Atskrūvējiet galvskrūves (A) un aizsargu (B).

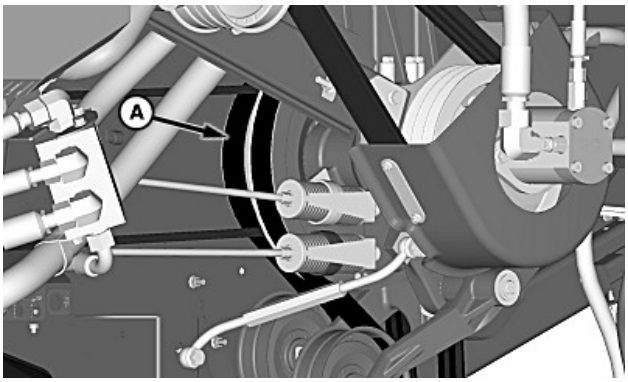


H108267—UN—18JUN13

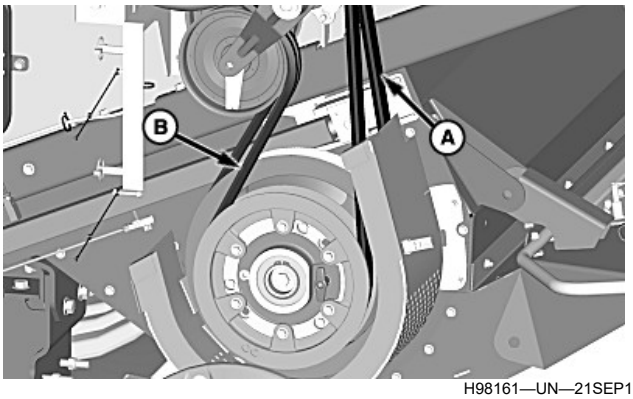
A—Uzgriežņi
B—Atdalītāja bītera siksna

Atlaidiet uzgriežņus (A), lai samazinātu siksnas nospriegojumu atdalītāja bītera siksnai (B).

Iekšējā smalcinātāja siksna:



H107035—UN—26FEB13



H98161—UN—21SEP10

A—Iekšējā smalcinātāja piedziņas siksna
B—Ārējā smalcinātāja piedziņas siksna

PIEZĪME: Pagrieziet siksnu tā, lai tā atrastos starp disku un sānu plāksni.

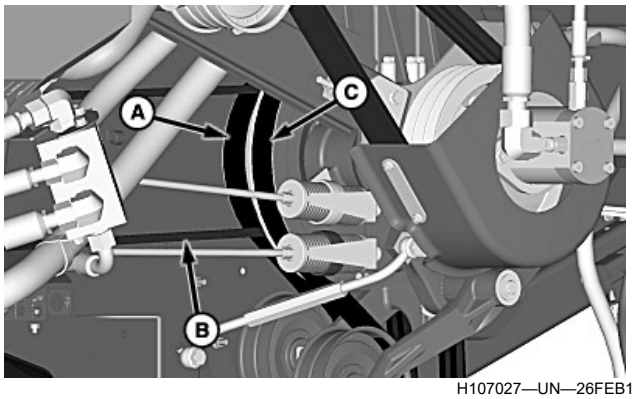
Noņemiet iekšējo smalcinātāja piedziņas siksnu (A) no augšējiem diskiem.

Noņemiet ārējo smalcinātāja piedziņas siksnu (B) no apakšējiem diskiem.

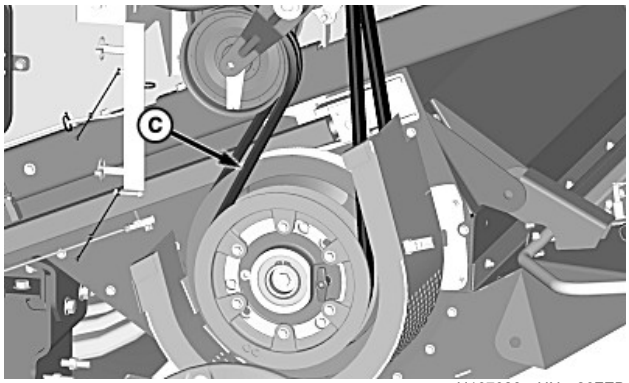
Noņemiet iekšējo smalcinātāja piedziņas siksnu no apakšējiem diskiem.

Uzlieciet maiņas siksnu apgrieztā secībā.

Ārējā smalcinātāja siksna:



H107027—UN—26FEB13



H107028—UN—26FEB13

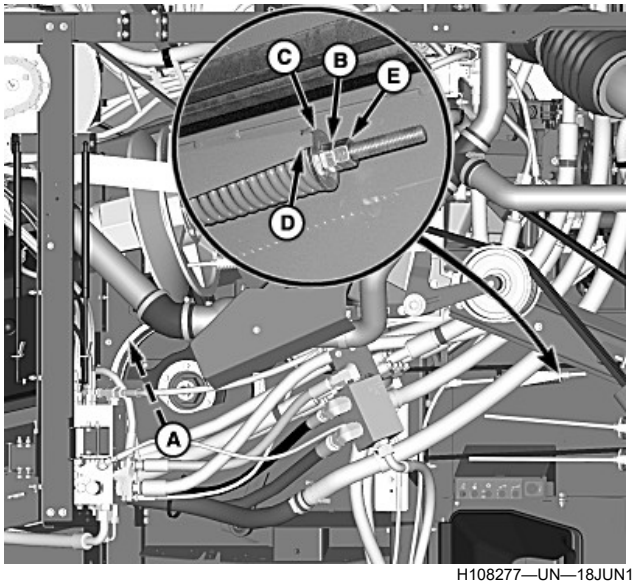
A—Iekšējā smalcinātāja piedziņas siksna
B—Atdalītāja bītera siksna
C—Ārējā smalcinātāja piedziņas siksna

PIEZĪME: Pagrieziet siksnas, lai tās atrastos starp disku un sānu plāksni.

Noņemiet iekšējo smalcinātāja piedziņas siksnu (A) un atdalītāja bītera siksnu (B) no augšējiem diskiem.

Noņemiet ārējo smalcinātāja piedziņas siksnu (C) no augšējiem un apakšējiem diskiem.

Uzlieciet maiņas siksnu apgrieztā secībā.

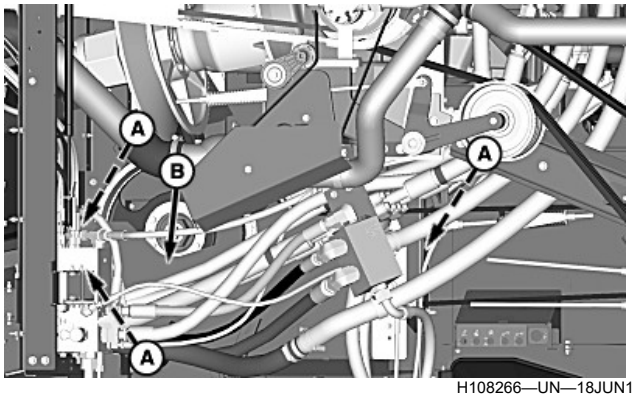


H108277—UN—18JUN13

A—Atdalītāja bītera siksna
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce
E—Uzgrieznis

Uzstādiet atdalīšanas kuļstieņa siksnu (A) uz diska.

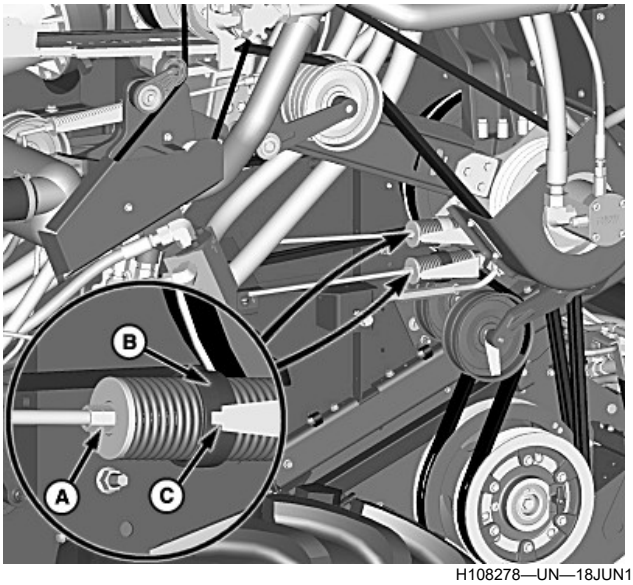
Pievelciet uzgriezni (B), kamēr paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni (E).



H108266—UN—18JUN13

A—Galvskrūves
B—Aizsargapvalks

Montējiet aizsargu (B) un nostipriniet to ar galvskrūvēm (A).

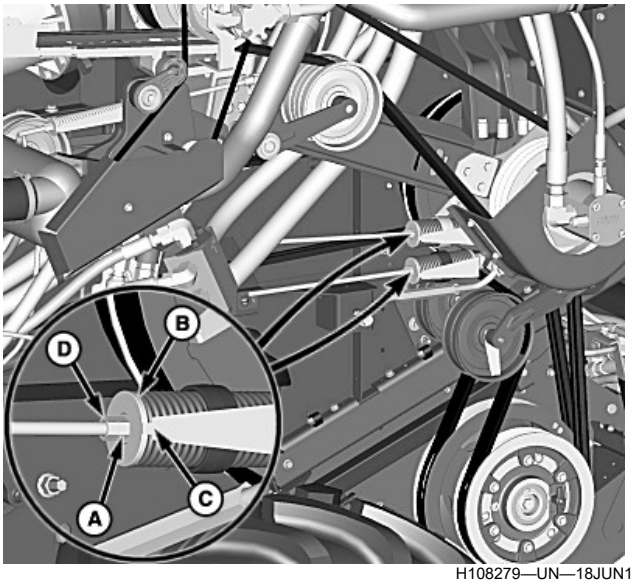


H108278—UN—18JUN13

A—Uzgriežņi
B—Atsperes vadīkla
C—Mērierīce

Nolaidiet smalcinātāju uz vidējo pozīciju.

Pievelciet uzgriežņus (A), līdz atsperes vadīkla (B) atrodas mērierīces (C) galā (kā norādīts attēlā).



H108279—UN—18JUN13

A—Uzgrieznis
B—Paplāksne
C—Mērierīce
D—Kontruzgrieznis

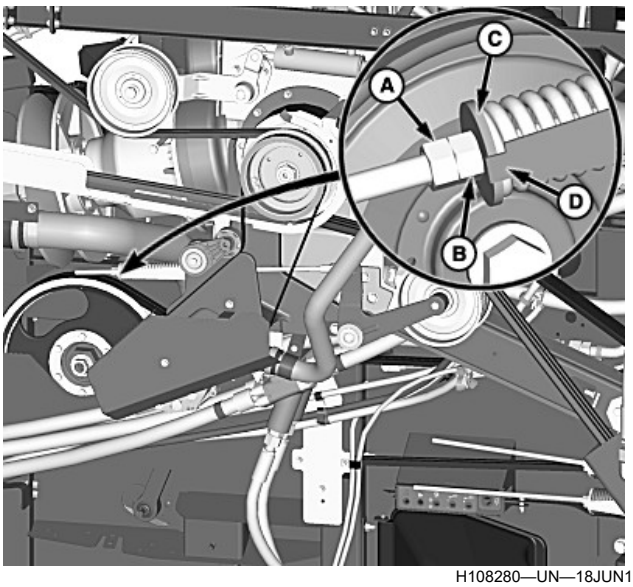
Pilnībā nolaidiet smalcinātāju, lai pareizi nospriegotu siksnas.

Pievelciet uzgriezni (A), kamēr paplāksne (B) atrodas starp mērierīces (C) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni. (D).

Montējiet aizsargu un nostipriniet to ar ātrās fiksācijas tapām.

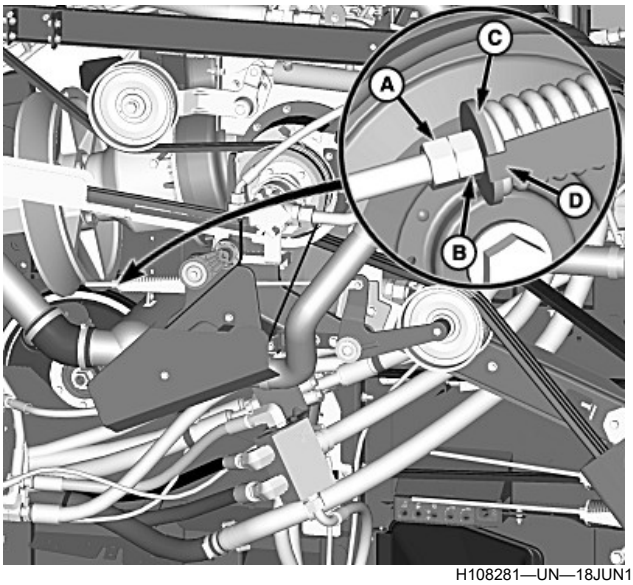
OUO6075,00013E0-25-18JUN13

Smalcinātāja pusass siksnas regulēšana



H108280—UN—18JUN13

Variants A



H108281—UN—18JUN13

Variants B

A—Kontruzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīce

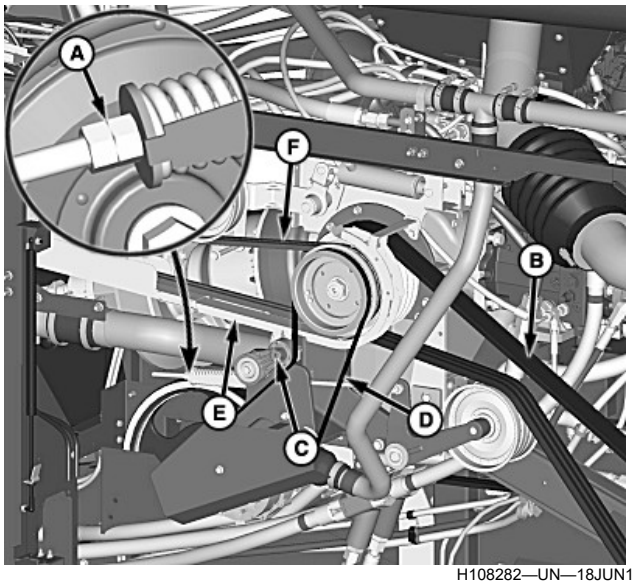
⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Smalcinātāja pusass siksna atrodas kreisajā pusē virs smalcinātāja.

Atskrūvējiet uzgriezni (B) un pievelciet uzgriezni (B), līdz paplāksne (C) atrodas starp mērierīces (D) galu un pakāpiena apakšu. Pievelciet kontruzgriezni.

OUO6075,000436A-25-10OCT16

Smalcināja pusass siksna — maiņa (A variants)

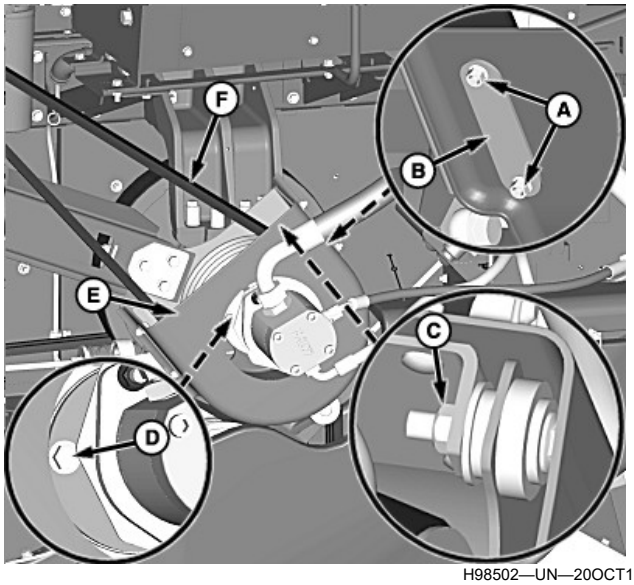


H108282—UN—18JUN13

A—Uzgriežņi
B—Smalcinātāja pusass siksna
C—Spriegotāja svira
D—Dzinēja gružu kontroles siksna (ja ir aprīkojumā)
E—Siksnas vadotne (2 gab.)
F—Izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksna (2 gab.)

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Atlaidiet uzgriežņus (A), lai atbrīvotu smalcinātāja pusass siksnas (B) spiedienu.
2. Izmantojot atdalītāja stieni, atlaidiet spriegotāja sviras (C) spriegojumu, lai noņemtu dzinēja gružu kontroles siksnu (D).
3. Izskrūvējiet galvskrūves no siksnas vadotnēm (E).
4. Noņemiet un saglabājiet izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksnas (F).



H98502—UN—20OCT10

A—Stiprinājumi
B—Siksna
C—Uzgrieznis
D—Galvskrūve (2 gab.)
E—Aizsargs
F—Smalcinātāja pusass siksna

5. **Ar hidraulisko sūkni**
   a. Noņemiet stiprinājumus (A) un siksnu (B) abās aizsarga pusēs.
   b. No sūkņa mezgla kronšteina noskrūvējiet uzgriezni (C).

PIEZĪME: Noskrūvēšanas laikā raugieties, lai paplāksnes un izolators paliktu savās vietās. Uzskrūvējiet iepriekš noskrūvēto uzgriezni, lai fiksētu paplāksnes un izolatorus, kad tiek noņemts mezgls.

   c. Izskrūvējiet galvskrūves (D) no sūkņa mezgla.
   d. Noņemiet aizsargu (E) un sūkņa mezgla kronšteinu.
   e. Atbalstiet aizsargu un atlieciet tālāk sūkņa mezgla kronšteinu.
   f. No augšējiem un apakšējiem skriemeļiem noņemiet pusass siksnu (F).
   g. Uzlieciet rezerves siksnu apgrieztā secībā.

PIEZĪME: Salāgojiet vārpstas atslēgu uz sūkņa mezgla ar atslēgas nodalījumu skriemelī. Pārbaudiet, vai paplāksnes un izolatori paliek vietās uz sūkņa mezgla kronšteina.

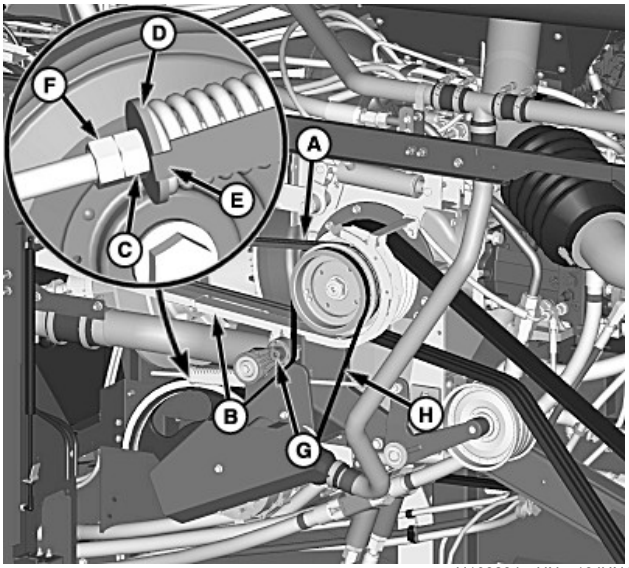
   h. Salāgojiet sūkņa mezglu ar skriemeli un pievelciet galvskrūves atbilstoši tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments	80 Nm (59 märc. uz pēdu)

i. Uzstādiet aizsargu un sūkņa mezgla kronšteinu un nostipriniet ar uzgriezni.

j. Abās pusēs vairogam uzlieciet siksnu un fiksējiet ar stiprinājumiem.



H108284—UN—18JUN13

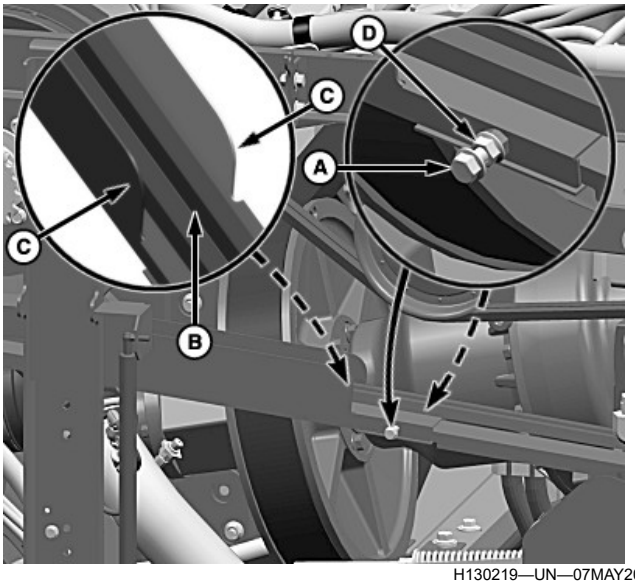
A—Izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksna (2 gab.)
B—Siksnas vadotne (2 gab.)
C—Uzgrieznis
D—Paplāksne
E—Mērierīce
F—Pretuzgrieznis
G—Spriegotāja svira
H—Dzinēja gružu kontroles siksna (ja ir aprīkojumā)

k. Uzstādiet izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksnas (A).

l. Uzstādiet siksnas vadotnes (B) un nostipriniet to ar galvskrūvēm.

m. Pievelciet uzgriezni (C), līdz paplāksne (D) atrodas starp mērierīces (E) galu un pakāpiena apakšdaļu. Pievelciet pretuzgriezni (F).

n. Izmantojot atdalītāja stieni, atlaidiet spriegotāja sviras (G) spriegojumu, lai uzstādītu dzinēja netīrumu kontroles siksnu (H).



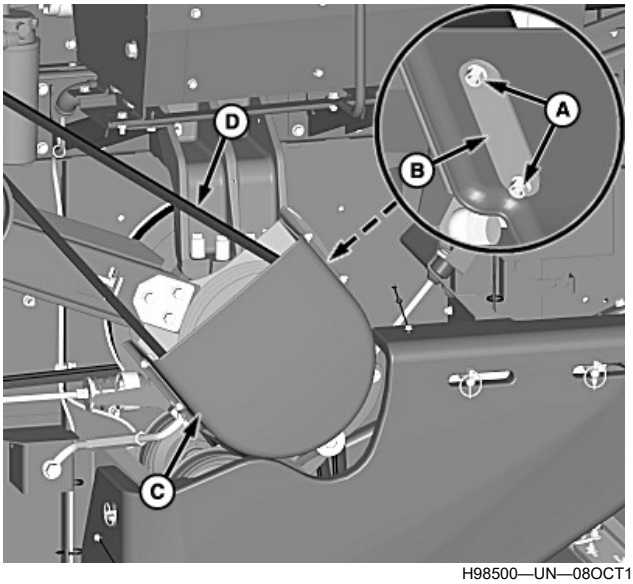
H130219—UN—07MAY20

A—Galvskrūve (2 gab.)
B—Izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksna (2 gab.)
C—Siksnas vadotne
D—Uzgrieznis (2 gab.)

PIEZĪME: Uzklājiet vītnes fiksēšanas un blīvēšanas līdzekli (vidējas stiprības) uz siksnas vadotnes metinātajiem uzgriežņiem.

o. Salāgojiet galvskrūves (A), lai iecentrētu izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksnas (B) starp siksnas vadotni (C).

p. Kad izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksnas ir iecentrētas starp siksnas vadotni, pievelciet uzgriezni (D).



H98500—UN—08OCT10

A—Stiprinājumi
B—Siksna
C—Aizsargs
D—Smalcinātāja pusass siksna

Bez hidrauliskā sūkņa

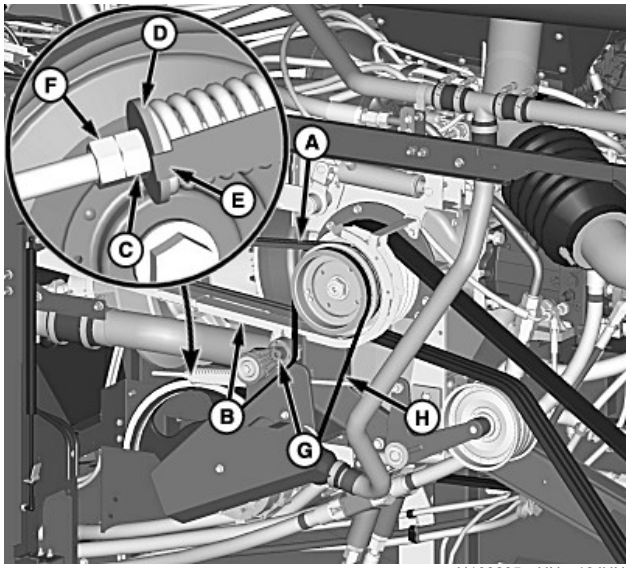
a. Noņemiet stiprinājumus (A) un siksnu (B) aizsarga (C) abās pusēs.

b. Noņemiet no augšējiem un apakšējiem skriemeļiem pusass siksnu (D).

c. Uzlieciet rezerves siksnu apgrieztā secībā.

d. Salāgojiet aizsargu ar kronšteina atverēm.

e. Abās pusēs vairogam uzlieciet siksnu un fiksējiet ar stiprinājumiem.



H108285—UN—18JUN13

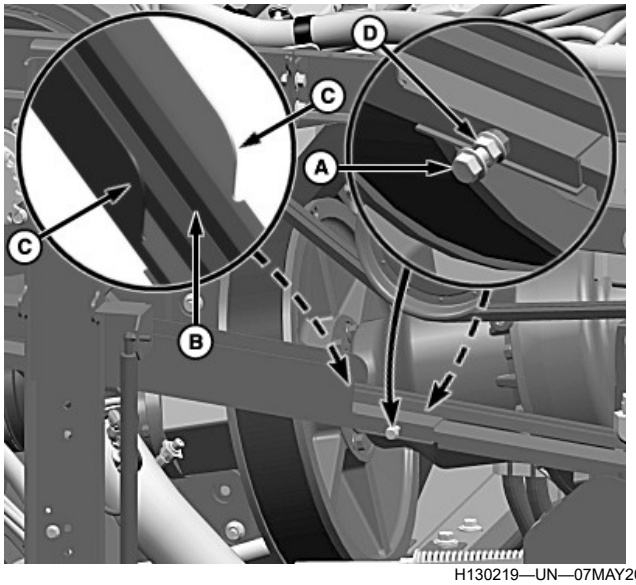
A—Izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksna (2 gab.)
B—Siksnas vadotne (2 gab.)
C—Uzgrieznis
D—Paplāksne
E—Mērierīce
F—Pretuzgrieznis
G—Spriegotāja svira
H—Dzinēja gružu kontroles siksna (ja ir aprīkojumā)

f. Uzstādiet izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksnas (A).

g. Uzstādiet siksnas vadotnes (B) un nostipriniet to ar galvskrūvēm.

h. Pievelciet uzgriezni (C), līdz paplāksne (D) atrodas starp mērierīces (E) galu un pakāpiena apakšdaļu. Pievelciet pretuzgriezni (F).

i. Izmantojot atdalītāja stieni, atlaidiet spriegotāja sviras (G) spriegojumu, lai uzstādītu dzinēja netīrumu kontroles siksnu (H).



H130219—UN—07MAY20

A—Galvskrūve (2 gab.)
B—Izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksna (2 gab.)
C—Siksnas vadotne
D—Uzgrieznis (2 gab.)

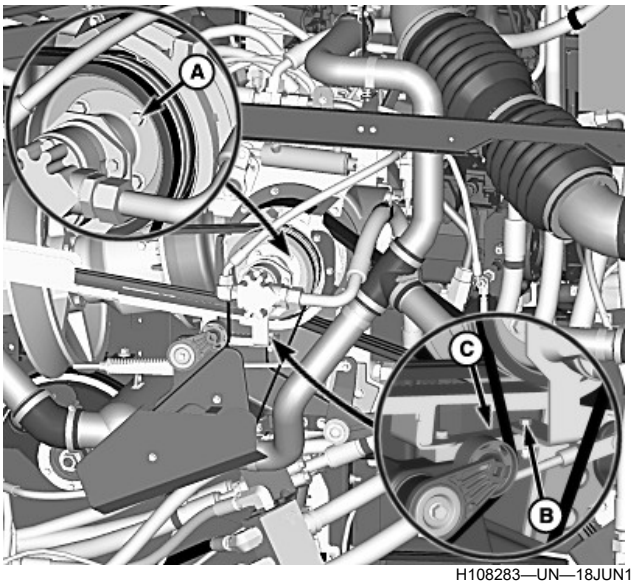
PIEZĪME: Uzklājiet vītnes fiksēšanas un blīvēšanas līdzekli (vidējas stiprības) uz siksnas vadotnes metinātajiem uzgriežņiem.

j. Salāgojiet galvskrūves (A), lai iecentrētu izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksnas (B) starp siksnas vadotni (C).

k. Kad izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksnas ir iecentrētas starp siksnas vadotni, pievelciet uzgriezni (D).

OUO6075,0004E35-25-08JUL20

Smalcināja pusass siksna — maiņa (B variants)

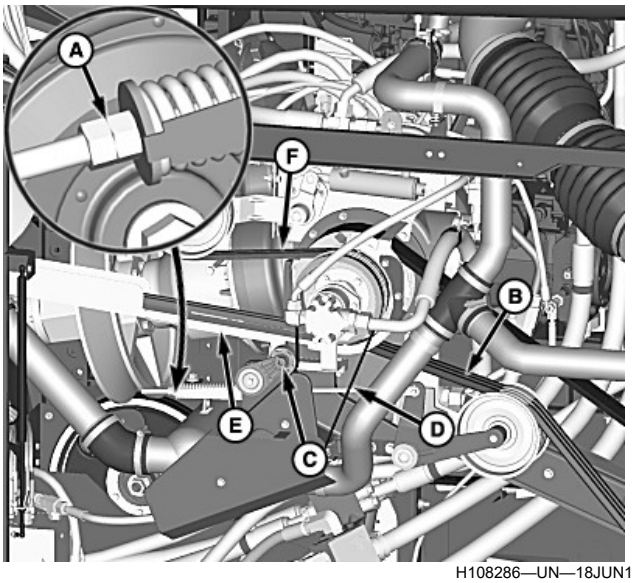


H108283—UN—18JUN13

A—Galvskrūve (4 gab.)
B—Stiprinājumi
C—Izolatora sloksne

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

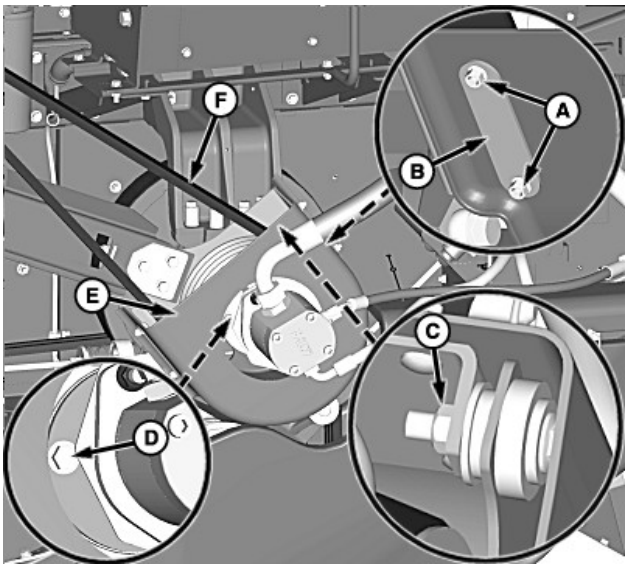
1. Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet stiprinājumus (B) no izolatora sloksnes (C).
2. Noņemiet sūkņa mezglu un atlieciet to malā.



H108286—UN—18JUN13

A—Uzgriežņi
B—Smalcinātāja pusass siksna
C—Spriegotāja svira
D—Dzinēja gružu kontroles siksna (ja ir aprīkojumā)
E—Siksnas vadotne (2 gab.)
F—Izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksna (2 gab.)

3. Atlaidiet uzgriežņus (A), lai atbrīvotu smalcinātāja pusass siksnas (B) spiedienu.
4. Izmantojot atdalītāja stieni, atlaidiet spriegotāja sviras (C) spriegojumu, lai noņemtu dzinēja gružu kontroles siksnu (D).
5. Izskrūvējiet galvskrūves no siksnas vadotnēm (E).
6. Noņemiet un saglabājiet izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksnas (F).



H98502—UN—20OCT10

A—Stiprinājumi
B—Siksna
C—Uzgrieznis
D—Galvskrūve (2 gab.)
E—Aizsargs
F—Smalcinātāja pusass siksna

7. **Ar hidraulisko sūkni**
   a. Noņemiet stiprinājumus (A) un siksnu (B) aizsarga abās pusēs.
   b. No sūkņa mezgla kronšteina noskrūvējiet uzgriezni (C).

   PIEZĪME: Noskrūvēšanas laikā raugieties, lai paplāksnes un izolators paliktu savās vietās. Uzskrūvējiet iepriekš noskrūvēto uzgriezni, lai fiksētu paplāksnes un izolatorus, kad tiek noņemts mezgls.

   c. Izskrūvējiet galvskrūves (D) no sūkņa mezgla.
   d. Noņemiet aizsargu (E) un sūkņa mezgla kronšteinu.
   e. Atbalstiet aizsargu un atlieciet tālāk sūkņa mezgla kronšteinu.
   f. No augšējiem un apakšējiem skriemeļiem noņemiet pusass siksnu (F).
   g. Uzlieciet rezerves siksnu apgrieztā secībā.

PIEZĪME: Salāgojiet vārpstas atslēgu uz sūkņa mezgla ar atslēgas nodalījumu skriemelī. Pārbaudiet, vai paplāksnes un izolatori paliek vietās uz sūkņa mezgla kronšteina.

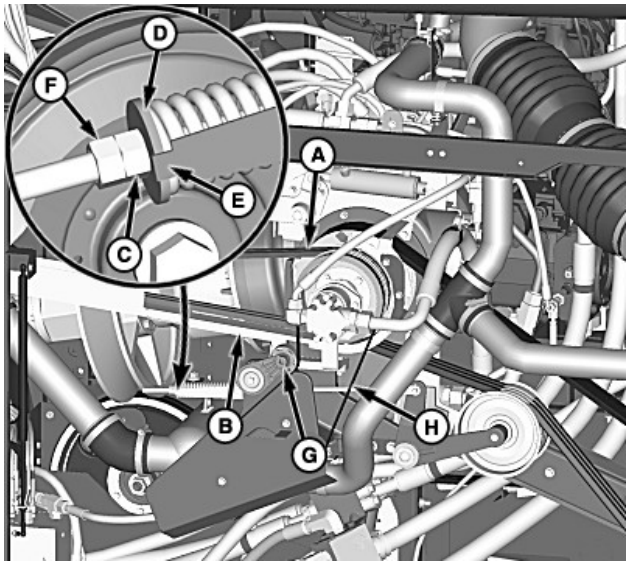
h. Salāgojiet sūkņa mezglu ar skriemeli un pievelciet galvskrūves atbilstoši tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments . . . . . 80 Nm (59 mārc. uz pēdu)

i. Uzstādiet aizsargu un sūkņa mezgla kronšteinu un nostipriniet ar uzgriezni.

j. Abās pusēs vairogam uzlieciet siksnu un fiksējiet ar stiprinājumiem.



H108287—UN—18JUN13

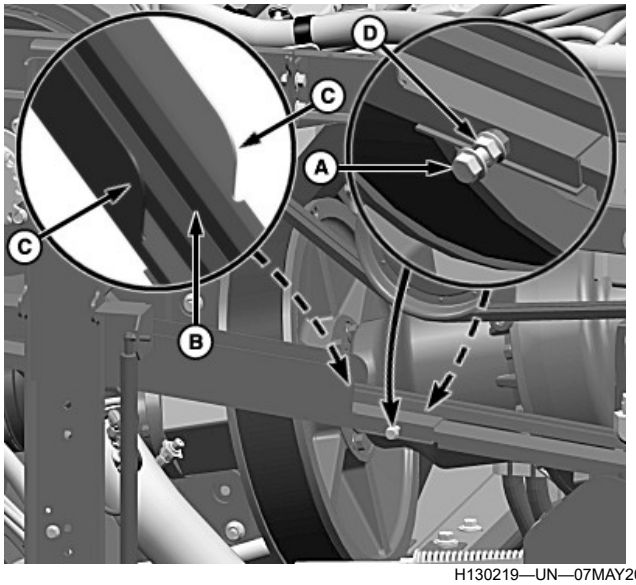
A—Izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksna (2 gab.)
B—Siksnas vadotne (2 gab.)
C—Uzgrieznis
D—Paplāksne
E—Mērierīce
F—Pretuzgrieznis
G—Spriegotāja svira
H—Dzinēja gružu kontroles siksna (ja ir aprīkojumā)

k. Uzstādiet izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksnas (A).

l. Uzstādiet siksnas vadotnes (B) un nostipriniet to ar galvskrūvēm.

m. Pievelciet uzgriezni (C), līdz paplāksne (D) atrodas starp mērierīces (E) galu un pakāpiena apakšdaļu. Pievelciet pretuzgriezni (F).

n. Izmantojot atdalītāja stieni, atlaidiet spriegotāja sviras (G) spriegojumu, lai uzstādītu dzinēja netīrumu kontroles siksnu (H).



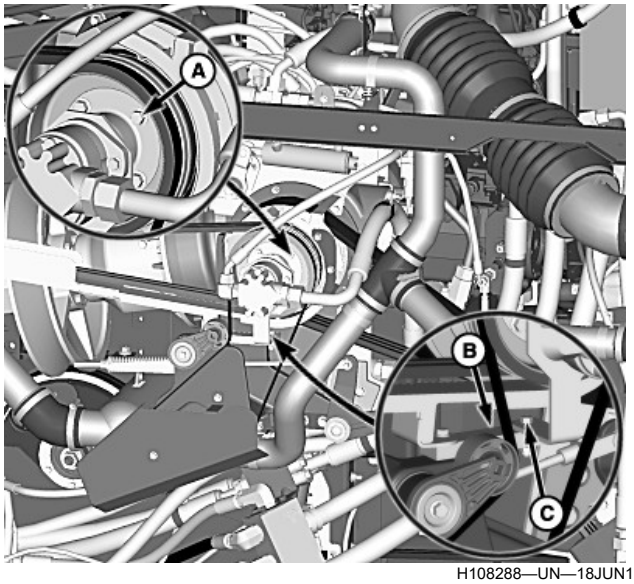
H130219—UN—07MAY20

A—Galvskrūve (2 gab.)
B—Izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksna (2 gab.)
C—Siksnas vadotne
D—Uzgrieznis (2 gab.)

PIEZĪME: Uzklājiet vītnes fiksēšanas un blīvēšanas līdzekli (vidējas stiprības) uz siksnas vadotnes metinātajiem uzgriežņiem.

o. Salāgojiet galvskrūves (A), lai iecentrētu izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksnas (B) starp siksnas vadotni (C).

p. Kad izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksnas ir iecentrētas starp siksnas vadotni, pievelciet uzgriezni (D).



H108288—UN—18JUN13

A—Galvskrūve (4 gab.)
B—Izolatora sloksne
C—Stiprinājumi

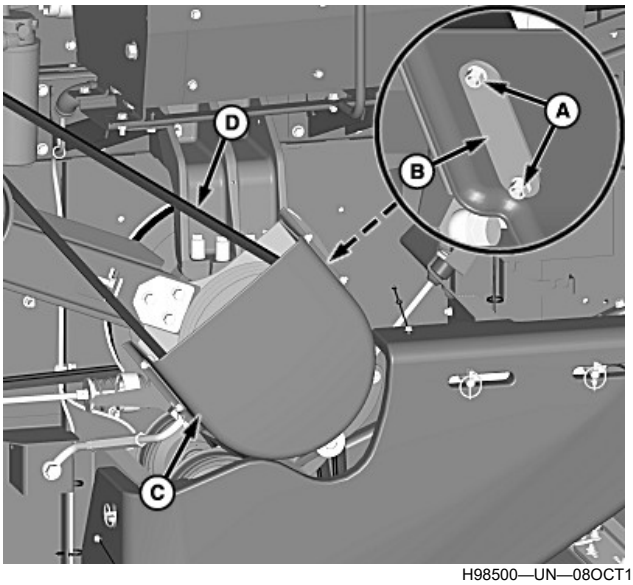
q. Salāgojiet sūkņa mezglu ar skriemeli un

pievelciet galvskrūves (A) atbilstoši tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments . . . . . 80 Nm (59 mārc. uz pēdu)

r. Uzstādiet izolatora sloksni (B) un fiksējiet ar stiprinājumiem (C).



H98500—UN—08OCT10

A—Stiprinājumi
B—Siksna
C—Aizsargs
D—Smalcinātāja pusass siksna

Bez hidrauliskā sūkņa

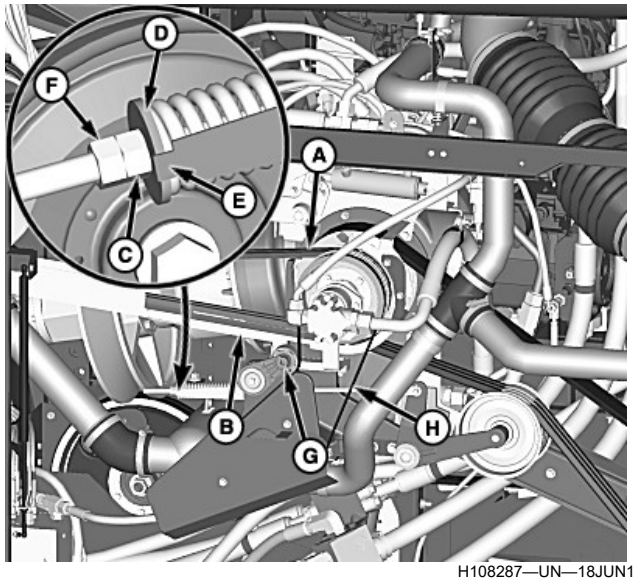
a. Noņemiet stiprinājumus (A) un siksnu (B) aizsarga (C) abās pusēs.

b. Noņemiet no augšējiem un apakšējiem skriemeļiem pusass siksnu (D).

c. Uzlieciet rezerves siksnu apgrieztā secībā.

d. Salāgojiet aizsargu ar kronšteina atverēm.

e. Abās pusēs vairogam uzlieciet siksnu un fiksējiet ar stiprinājumiem.



H108287—UN—18JUN13

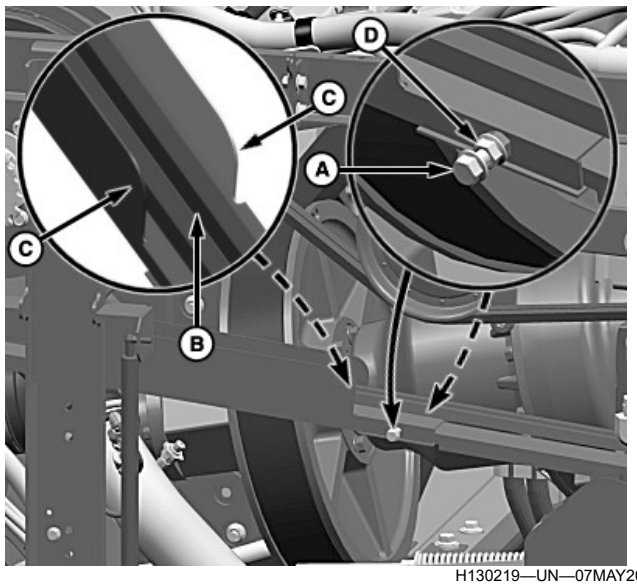
A—Izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksna (2 gab.)
B—Siksnas vadotne (2 gab.)
C—Uzgrieznis
D—Paplāksne
E—Mērierīce
F—Pretuzgrieznis
G—Spriegotāja svira
H—Dzinēja gružu kontroles siksna (ja ir aprīkojumā)

f. Uzstādiet izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksnas (A).

g. Uzstādiet siksnas vadotnes (B) un nostipriniet to ar galvskrūvēm.

h. Pievelciet uzgriezni (C), līdz paplāksne (D) atrodas starp mērierīces (E) galu un pakāpiena apakšdaļu. Pievelciet pretuzgriezni (F).

i. Izmantojot atdalītāja stieni, atlaidiet spriegotāja sviras (G) spriegojumu, lai uzstādītu dzinēja netīrumu kontroles siksnu (H).



H130219—UN—07MAY20

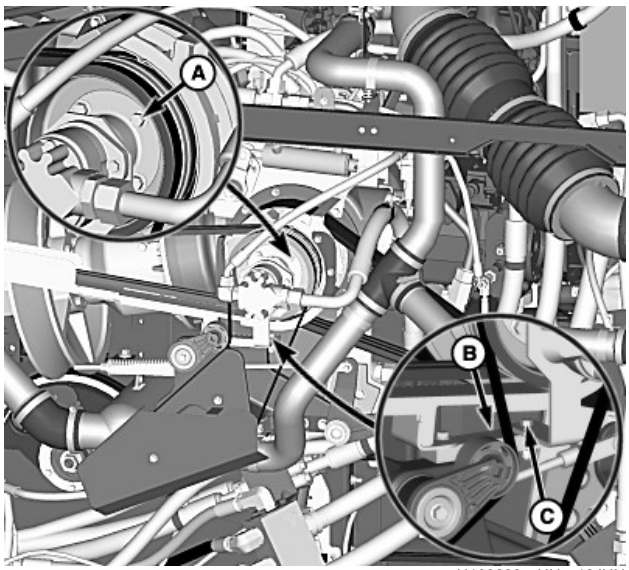
A—Galvskrūve (2 gab.)
B—Izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksna (2 gab.)

C—Siksnas vadotne
D—Uzgrieznis (2 gab.)

PIEZĪME: Uzklājiet vītnes fiksēšanas un blīvēšanas līdzekli (vidējas stiprības) uz siksnas vadotnes metinātajiem uzgriežņiem.

j. Salāgojiet galvskrūves (A), lai iecentrētu izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksnas (B) starp siksnas vadotni (C).

k. Kad izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksnas ir iecentrētas starp siksnas vadotni, pievelciet uzgriezni (D).



H108288—UN—18JUN13

A—Galvskrūve (4 gab.)
B—Izolatora sloksne
C—Stiprinājumi

l. Salāgojiet sūkņa mezglu ar skriemeli un pievelciet galvskrūves (A) atbilstoši tehniskajiem datiem.

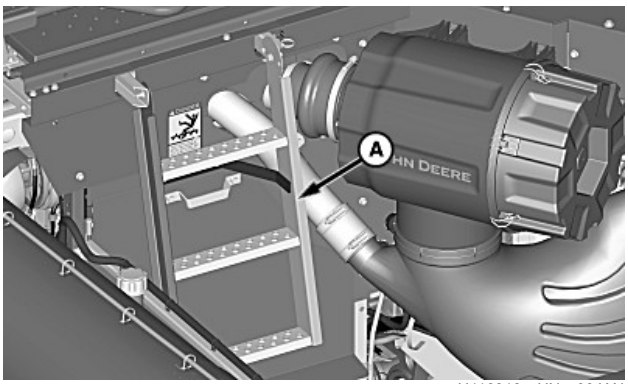
Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments . . . . . 80 Nm (59 mārc. uz pēdu)

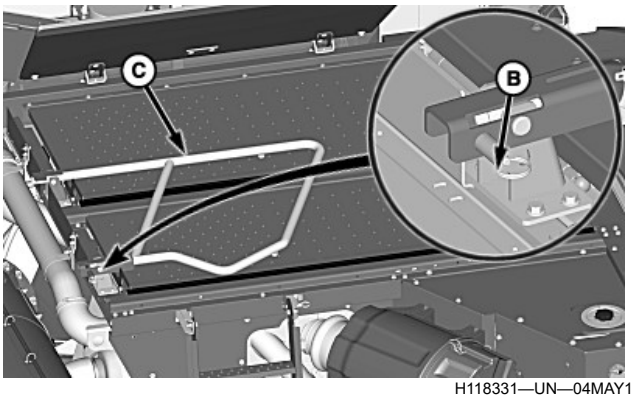
m. Uzstādiet izolatora sloksni (B) un fiksējiet ar stiprinājumiem (C).

OUO6075,0004E36-25-08JUL20

Graudu bunkurs/dzinēja kāpnes



H116816—UN—06JAN16



H118331—UN—04MAY16

A—Kāpnes
B—Bloķēšanas tapa
C—Marga

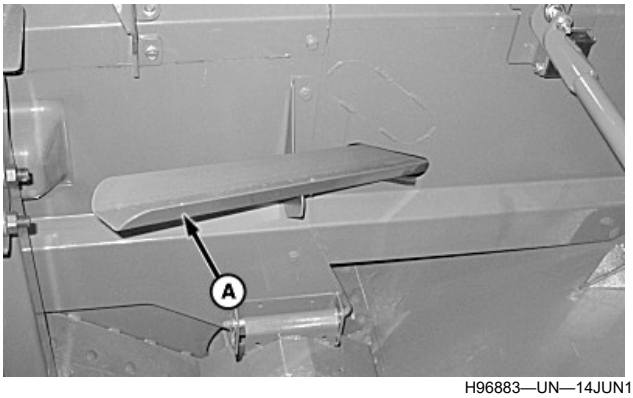
⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Lai piekļūtu graudu bunkuram, izmantojiet kāpnes (A).

Pavelciet bloķēšanas tapu (B) un pagrieziet margu (C), līdz tā fiksējas vietā.

OUO6075,00041C2-25-04MAY16

Graudu tvertnes parauga ņemšanas atvere



H96883—UN—14JUN10

H96884—UN—14JUN10

A—Parauga ņemšanas atvere
B—Durvis

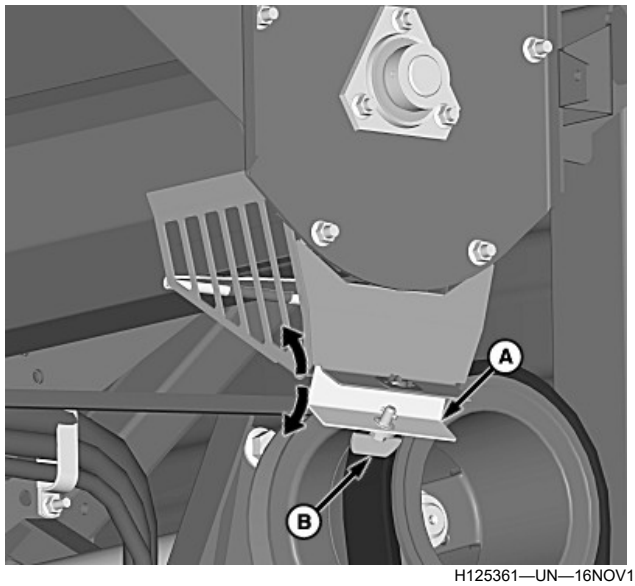
1. Graudu bunkura parauga ņemšanas atvere (A) ļauj operatoram paņemt novāktās labības paraugu no iekraušanas transportiera bez nepieciešamības iekļūt graudu tvertnē.
2. Kad mašīna ir pilna ar savāktajiem graudiem, pārvietojiet daudzfunkciju sviru neitrālajā pozīcijā un aktivizējiet stāvbremzi.
3. Deaktivizējiet hederu un kuļaparātu.

⚠ UZMANĪBU: Nav otras personas, kas pārbaudītu paraugu no graudu tvertnes.

4. Atveriet durvis (B). Pa graudu tvertnes apakšējā gala tekni izbirst novāktās labības paraugs.

OUO6075,0004FAD-25-14MAY21

Graudu tvertnes tīrīšanas lūkas



H125361—UN—16NOV18

A—Tīrīšanas lūka (2 gab.)
B—Fiksators (2 gab.)

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

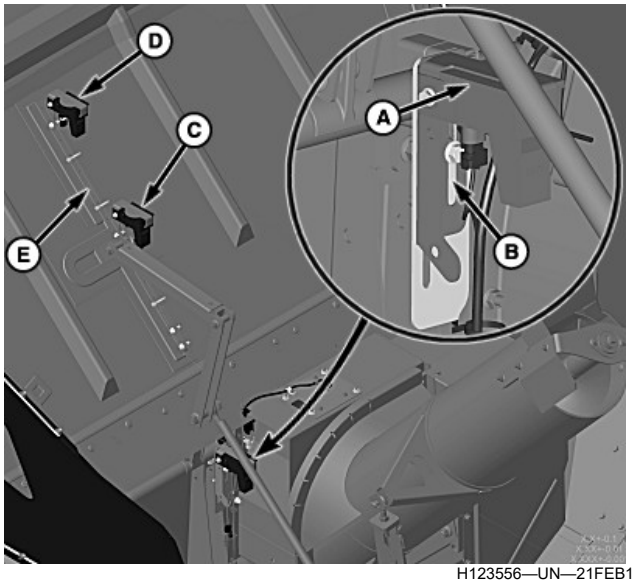
Tīrīšanas lūkas (A) atrodas abu graudu tvertnes šķērstransportieru labās puses galā.

Šīs tīrīšanas lūkas ir jāatver glabāšanas laikā vai, tīrot graudu tvertni.

Atbrīvojiet fiksatoru (B) un nolaidiet tīrīšanas lūku no abām šķērstransportiera vadotnēm.

OUO6075,0004A4A-25-16NOV18

Graudu tvertnes piepildījuma sensori — regulēšana



H123556—UN—21FEB18

A—3/4 piepildījuma sensors
B—Atvere
C—3/4 piepildījuma sensors (izvēles izvietojums)
D—4/4 piepildījuma sensors
E—Atveres

UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Lai zummers skanētu, hedera piedziņai jābūt ieslēgtai.

Graudu tvertnes 3/4 piepildījuma sensors:

3/4 piepildījuma sensors (A) atrodas tīro graudu iekraušanas gliemežtransportiera priekšpusē vai uz labās puses graudu tvertnes pārsega. Veicot darbu pie zemas graudu plūsmas apstākļiem, graudu tvertnes sensors (C) var tikt pārvietots uz labās puses graudu tvertnes pārsega apakšējo caurumu.

Noregulējiet sensoru, pārvietojot to augstāk vai zemāk rievā (B) vai caurumos (E), lai noregulētu slēdža "nostrādāšanas" punktu. Jo augstāk tiek izvietots sensors, jo pilnāka būs graudu tvertne brīdī, kas noskan skaņas signāls.

Kad graudi sasniedz sensoru, displejā parādās 3/4 graudu tvertnes piepildījuma ikona.

Kad graudu tvertne ir piepildīta par 3/4, bākugunis izgaismojas, signalizējot graudu vedēja operatoram, ka graudu tvertne ir gandrīz pilna.

Graudu tvertnes 4/4 piepildījuma sensors:

graudu tvertnes 4/4 piepildījuma sensors (D) atrodas uz labās puses graudu tvertnes paplašinājuma vai graudu tvertnes pārsega.

Kad graudi sasniedz sensoru, displejā parādās 4/4 graudu tvertnes piepildījuma ikona.

Noregulējiet sensoru, pārvietojot to augstāk vai zemāk caurumos (B), lai noregulētu slēdža "nostrādāšanas" punktu. Jo augstāk tiek izvietots sensors, jo pilnāka būs graudu tvertne brīdī, kas noskan skaņas signāls.

OUO6075,00048B8-25-21FEB18

Graudu bunkura pārsegi (ja iekļauti aprīkojumā): darbība

H96897—UN—15JUN10

H115016—UN—22MAR16

Salocīšanas poga

UZMANĪBU: Lai mašīnu varētu pārvadāt pa ceļiem, graudu bunkura pārsegiem ir jābūt aizvērtiem, un radio antenai ar āķi jābūt nostiprinātai uz kabīnes jumta. Sargieties no saskares ar zemām elektrolīnijām un koku zariem.

SVARĪGI: Graudu bunkuram pirms graudu bunkura pārsegu salocīšanas ir jābūt iztukšotai.

PIEZĪME: Lai ieslēgtu atdalītāju, jāatver graudu bunkura pārsegi.

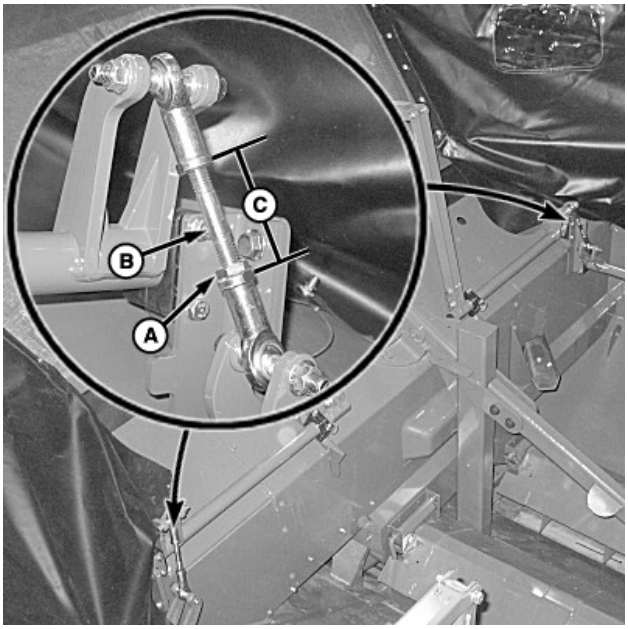
Kad graudu bunkura pārsegi ir atvērti, tiek pacelts tīro graudu iekraušanas gliemežtransportieris. Pārsegus aizverot, gliemežtransportieris nolaižas uz leju.

Nospiediet salocīšanas pogu navigācijas joslā. Skatiet papildu informāciju par graudu bunkura pārsegu

pacelšanu vai nolaišanu sadaļās "Salocīšanas lietotņu palīdzība" vai "Operatora darbstacijas palīdzība".

OUO6075,0004373-25-25JAN17

Graudu bunkura pārsegi (atkarībā no aprīkojuma) – noregulēšana



H96901—UN—15JUN10

A—Uzgrieznis
B—Bultskrūve
C—Nominālais attālums, 64 mm (2 –1/2 in.)

PIEZĪME: Noregulējiet tikai savilcējus mašīnas kreisajā pusē. Savilcēji mašīnas labajā pusē nav iestatāmi.

Pilnībā paceliet graudu bunkura pārsegus.

Atlaidiet uzgriezni (A) un noregulējiet skrūvi (B), līdz tiek sasniegts nominālais attālums (C) starp savilcēju galiem (kā norādīts attēlā).

PIEZĪME: Savilcēju attāluma palielināšana izraisa spraugas palielināšanos starp kreisās puses pārsegu un priekšējiem/aizmugures pārsegiem.

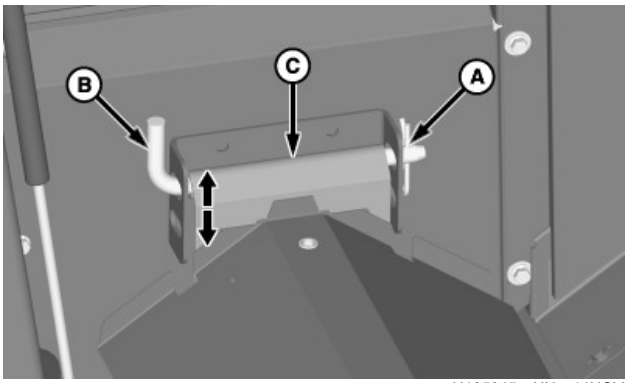
Savilcēju attāluma samazināšana izraisa spraugas samazināšanos starp kreisās puses pārsegu un priekšējiem/aizmugures pārsegiem.

Pievelciet uzgriezni, kad tiek sasniegts nepieciešamais attālums.

Pēc nepieciešamības atkārtojiet attiecībā uz atlikušo savilcēju.

OUO6075,00007F0-25-21OCT10

Graudu tvertnes šķērstransportiera pārsegi



H125345—UN—14NOV18

A—Atsperes tapa (4 gab.)
B—Tapa (4 gab.)
C—Gliemežtransportiera pārsegs (2 gab.)

UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

SVARĪGI: Ja gliemežtransportiera pārsegi ir noregulēti pārāk tālu, gliemežtransportiera piedziņas nobīdes skrūve var lūst vai arī var tikt bojāti gliemežtransportieri vai graudu tvertne.

Gliemežtransportiera pārsegi tiek izmantoti, lai regulētu izkraušanas ātrumu. Lai noregulētu gliemežtransportiera pārsegus:

1. Izņemiet atsperes tapu (A) un tapu (B), kas notur gliemežtransportiera pārsega (C) galus pie graudu tvertnes.
2. Turiet pārsegu vajadzīgajā stāvoklī un uzstādiet iepriekš izņemto tapu un atsperes tapu.

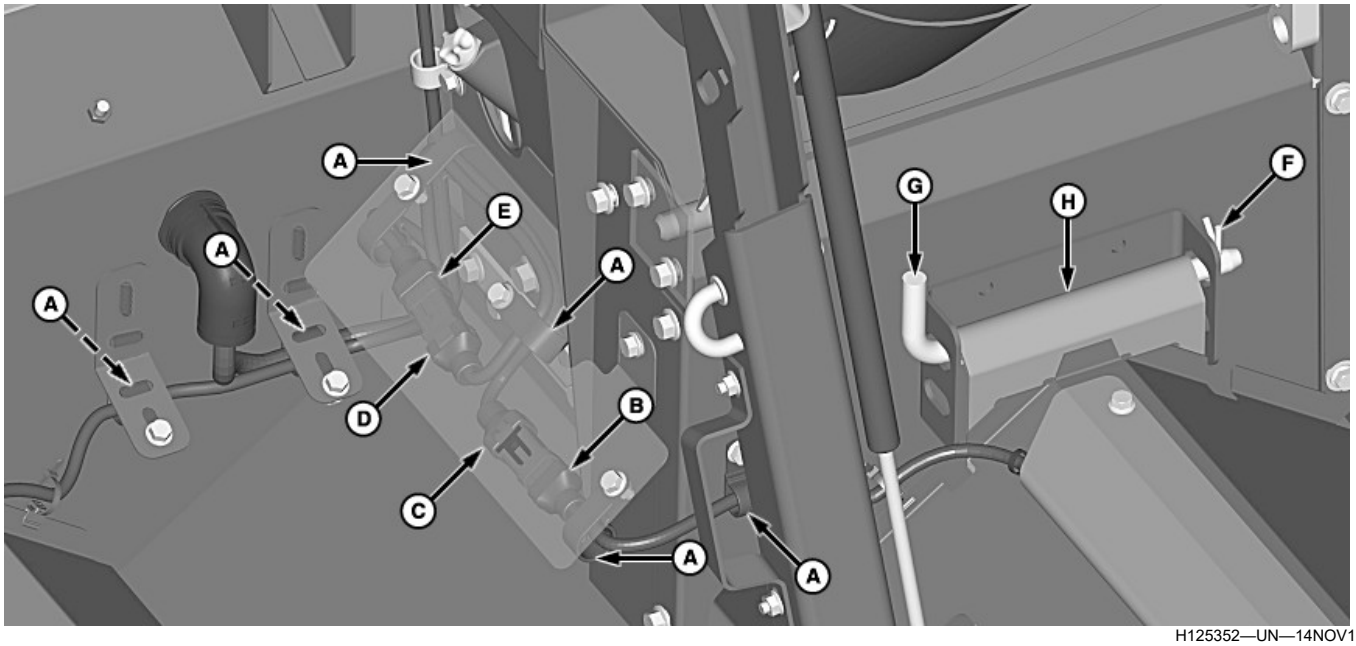
Lai panāktu optimālu darbību, gliemežtransportiera pārsegiem ir jābūt nolīmeņotiem (ja ir aprīkoti ar ActiveYield™) visā šķērstransportiera garumā.

PIEZĪME: Ja nepieciešams, regulējiet šķērstransportiera pārsegus uz augšu vai uz leju, lai palielinātu vai samazinātu plūsmas ātrumu atkarībā no graudaugu veida un mitruma. Šķērstransportieru pārsegu regulēšana ietekmē arī izkraušanas sistēmas jaudas patēriņu.

OUO6075,0004A4B-25-30MAY19

ActiveYield ir Deere & Company preču zīme

ActiveYield™ (ja ir aprīkojumā) šķērstransportiera pārsegi — noņemšana



H125352—UN—14NOV18

A—Skavas
B—Aizmugurējais šķērstransportiera savienotājs (ligzdas tipa savienotājs)
C—Graudu tvertnes savienotājs (spraudņa tipa savienotājs)
D—Priekšējais šķērstransportiera savienotājs (spraudņa tipa savienotājs)
E—Graudu tvertnes savienotājs (ligzdas tipa savienotājs)
F—Atsperes tapa (4 gab.)
G—Tapa (4 gab.)
H—Gliemežtransportiera pārsegs (2 gab.)

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

SVARĪGI: Noņemot un uzstādot gliemežtransportiera pārsegus, īpaši uzmanieties. Nestāviet uz sensoriem, nenometiet tos un neļaujiet uz tiem nokrist priekšmetiem.

PIEZĪME: Zināmos graudaugu novākšanas apstākļos un noteiktiem graudaugu veidiem šķērstransportiera pārsegi ir jānoņem.

Kad šķērstransportiera pārsegi ir noņemti, ActiveYield™ sistēmai JĀBŪT atspējotai. Papildu informāciju skatiet sadaļās "Kalibrēšanas lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".

1. Noņemiet vadu savienojumus no skavām (A), ja nepieciešams.
2. Atvienojiet aizmugurējo šķērstransportiera savienotāju (B) no graudu bunkura savienotāja (C).
3. Atvienojiet priekšējo šķērstransportiera savienotāju (D) no graudu bunkura savienotāja (E).
4. Savienojiet graudu bunkura savienotājus (C un E) un nostipriniet ar skavām, ja nepieciešams.

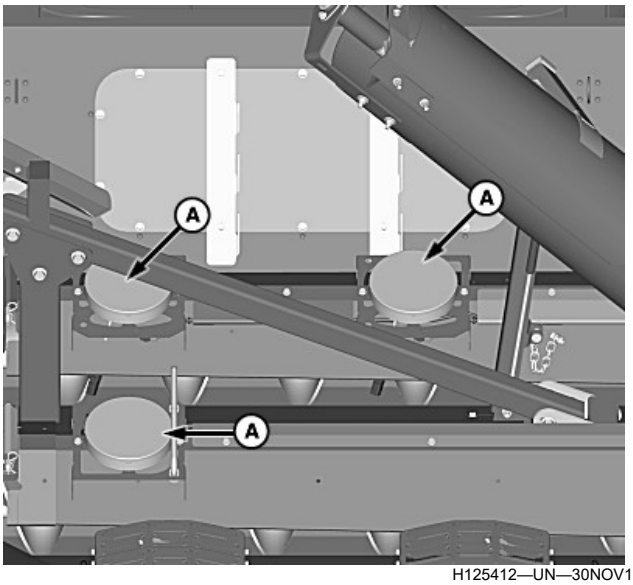
SVARĪGI: Savienojiet vadojumus, lai iespējotu ražas uzraudzības sistēmu, pat ja ActiveYield™ ir atspējots. Nostipriniet vadojumus ar skavām, lai nepieļautu to saskari ar šķērstransportieriem.

5. Izņemiet atsperes tapu (F) un tapu (G) no abiem gliemežtransportiera pārsega (H) galiem.
6. Noņemiet gliemežtransportiera pārsegu no mašīnas un tāpat izdariet arī ar otro gliemežtransportiera pārsegu.

OUO6075,0004BC2-25-31MAY19

ActiveYield ir Deere & Company preču zīme

ActiveYield™ (ja ir aprīkojumā) sensoru atrašanās vietas



H125412—UN—30NOV18

A—Sensori

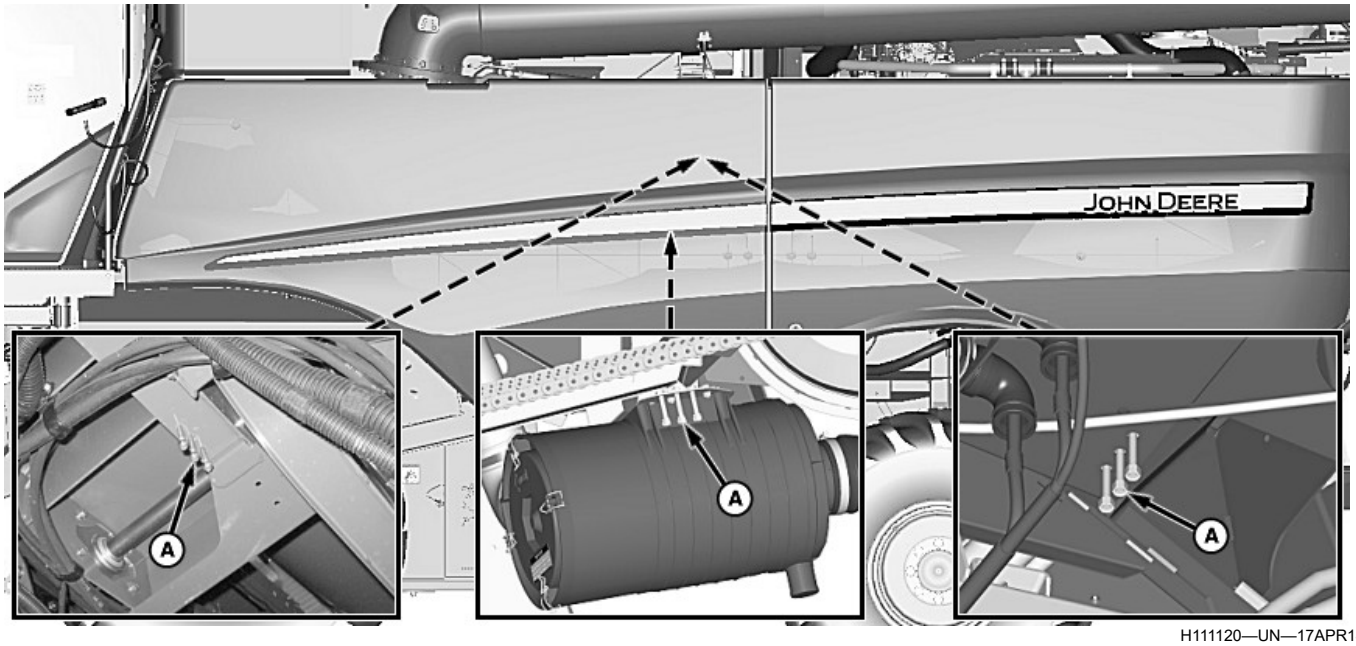
SVARĪGI: Nestāviet uz sensoriem, neko uz tiem nenometiet vai neļaujiet nokrist, jo tas var radīt bojājumus.

PIEZĪME: Divi sensori atrodas uz priekšējā šķērstransportiera pārsega, un viens - uz aizmugurējā šķērstransportiera pārsega.

ActiveYield™ izmanto sensorus (A), kas novietoti graudu bunkurā uz šķērstransportiera pārsegiem, lai mērītu novākto graudu daudzumu.

OUO6075,0004A55-25-30NOV18

Cirpes skrūves atrašanās vieta



H111120—UN—17APR14

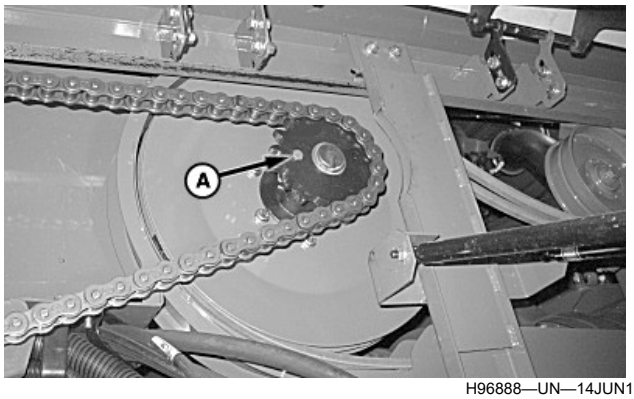
A—Cirpes skrūve (3 gab.)

PIEZĪME: Komplektā iekļautas trīs papildu cirpes skrūves. Atrašanās vietas atšķiras atkarībā no dzinēja apjoma, dzinēja emisijas līmeņa un graudu tvertnes izkraušanas ātruma.

Ja izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas cirpes skrūve salūzt, izņemiet to un nomainiet ar papildu cirpes skrūvi (A), kas atrodas attēlotajā vietā.

OUO6075,00017C7-25-17APR14

Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas cirpes skrūve



H96888—UN—14JUN10

A—Cirpes skrūve

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

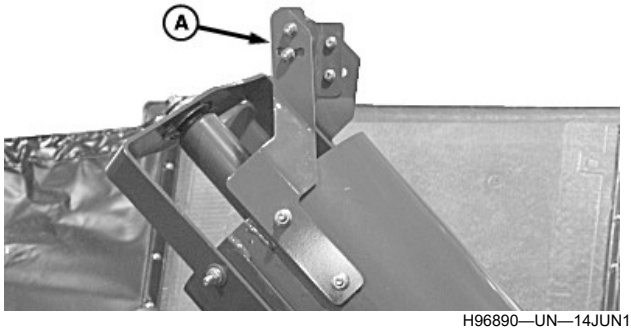
Lietojiet tikai “John Deere” piegādāto cirpes skrūvi (A) (galvskrūve caur rumbu); sazinieties ar savu “John Deere” izplatītāju par maiņas cirpes skrūvju iegādi.

Mašīnas komplektā ir iekļautas papildu cirpes skrūves. Plašāku informāciju skatiet šīs nodaļas sadaļā “Cirpes skrūves atrašanās vieta”.

SVARĪGI: Neuzstādiet riepas kameru vai maisu izkraušanas gliemežtransportiera galā. Jebkāds ierobežojums gliemežtransportiera galā var sabojāt izkraušanas gliemežtransportiera sistēmu un izraisīt cirpes skrūves atteici.

OUO6075,00017C6-25-16APR14

Graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportiera novirzītājs



H96890—UN—14JUN10

A—Novirzītājs

UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Novietojiet novirzītāju (A), kā nepieciešams.

Griešana pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam:

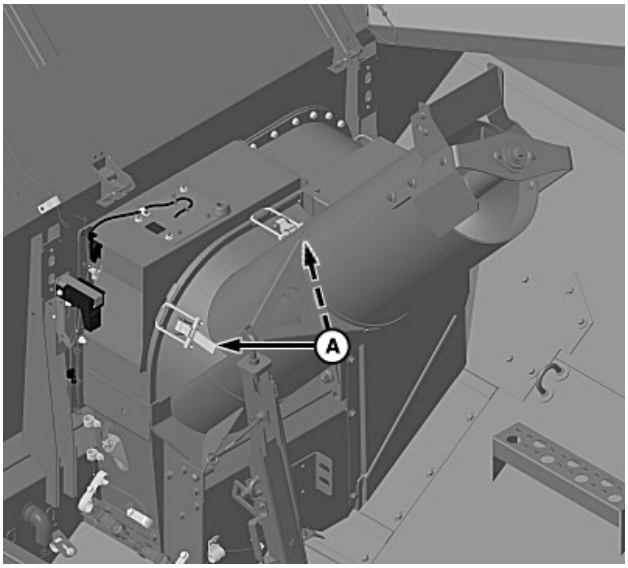
- Vējainos apstākļos, novācot tādus graudaugus kā zālāju sēklas vai rapsi.
- Graudi - graudu bunkurs pildās kreisajā pusē un aizmugurējā daļā.

Griešana pulksteņrādītāju kustības virzienā:

- Graudi - graudu bunkurs pildās labajā pusē un priekšējā daļā.

OUO6075,0004362-25-07OCT16

Graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportieris (graudu bunkura pagarinājumi) — salocīšana



H123557—UN—21FEB18

A—Skavas

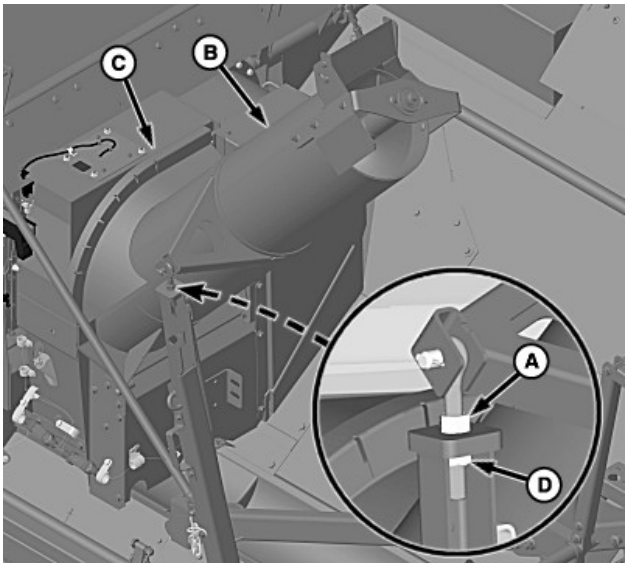
UZMANĪBU: Graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieris ir smags. Paceļot vai nolaižot gliemežtransportieri, īpaši jāuzmanās.

Kad tiek nolaisti graudu tvertnes pagarinājumi, mašīnas kopējais augstums samazinās par 0,5 m (1-1/2 ft).

Turiet gliemežtransportiera augšpusi un atbrīvojiet skavas (A). Nolaidiet gliemežtransportieri uz šķērstransportiera pārsega.

OUO6075,00048B9-25-21FEB18

Graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportieris (graudu bunkura pārsegi) — noregulēšana



H123558—UN—21FEB18

A—Uzgrieznis
B—Graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportieris
C—Transmisijas korpuss
D—Uzgrieznis

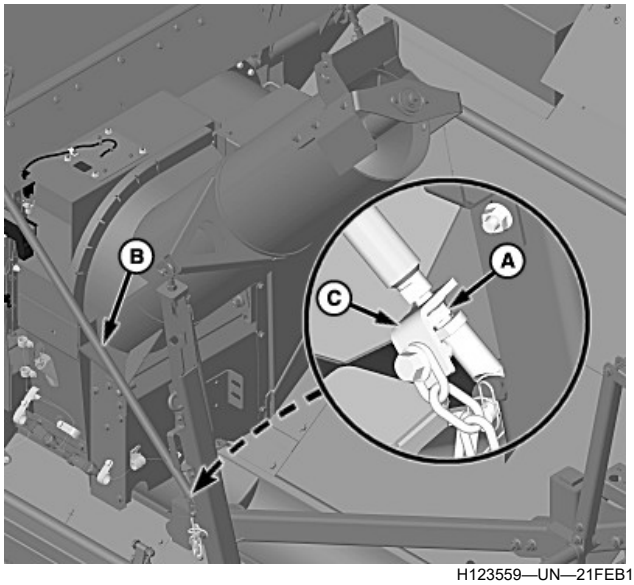
UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Pārliecinieties, ka graudu tvertnes pārsegi ir pilnībā pacelti.

Pieregulējiet uzgriezni (A), līdz graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportieris (B) saskaras ar sadales korpusu (C).

Pieregulējiet uzgriezni (A) par papildu 1/2 pagriezienu un pievelciet uzgriezni (D), lai nofiksētu cilpskrūvi.

PIEZĪME: Šādi gliemežtransportiera korpuss tiek cieši nostiprināts pie sadales korpusa, nodrošinot pilnīgu gliemežtransportiera saskari ar piedziņu transmisijas korpusā.



H123559—UN—21FEB18

A—Uzgrieznis
B—Savilcējuzmava
C—Kronšteins

Atbrīvojiet uzgriezni (A) un pieregulējiet savilcēju (B), līdz var just nelielu pretestību.

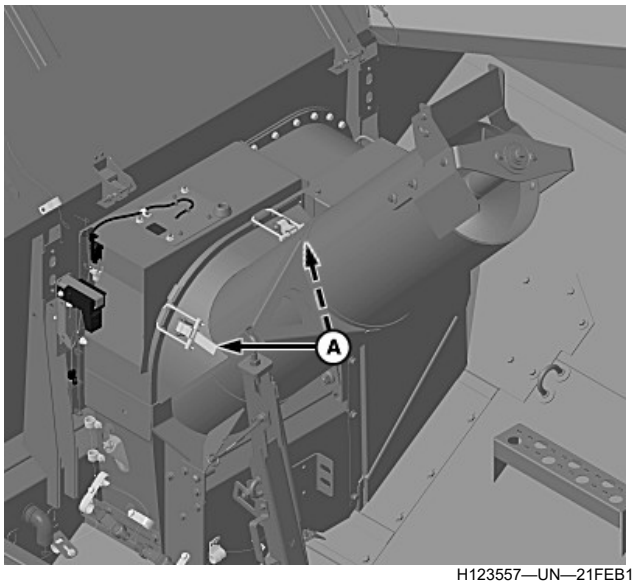
PIEZĪME: Pagariniet vai saīsiniet savilcēju, lai palielinātu vai mazinātu attālumu starp gliemežtransportiera korpusu un sadales korpusu.

Ja savilcējs ir pareizi pieregulēts, tapai savilcēja galā brīvi jāgriežas.

Pārliecinieties, ka kronšteins (C) ir pagriezts pret mašīnas priekšpusi, un pievelciet uzgriezni (A), lai nofiksētu savilcēju (B).

OUO6075,00048BA-25-22FEB18

Masas plūsmas sensora plate (graudu bunkura pagarinājumi) — tīrīšana



H123557—UN—21FEB18

A—Skavas

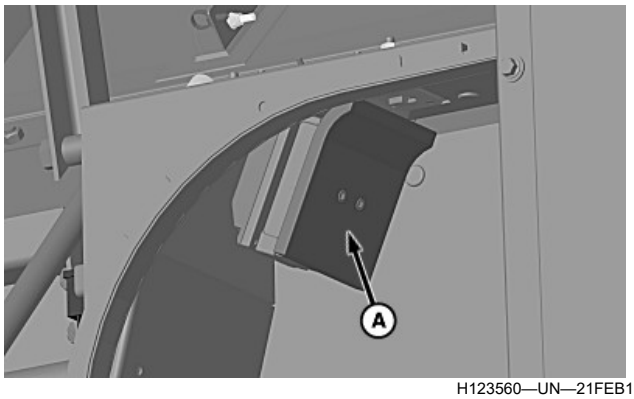
UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportieris ir smags. Paceļot vai nolaižot gliemežtransportieri, īpaši jāuzmanās.

Noņemiet graudu tvertnes parauga ņemšanas atveri (ja ir aprīkojumā).

Turiet graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportiera augšpusi un atlaidiet skavas (A).

Nolaidiet graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportieri.



H123560—UN—21FEB18

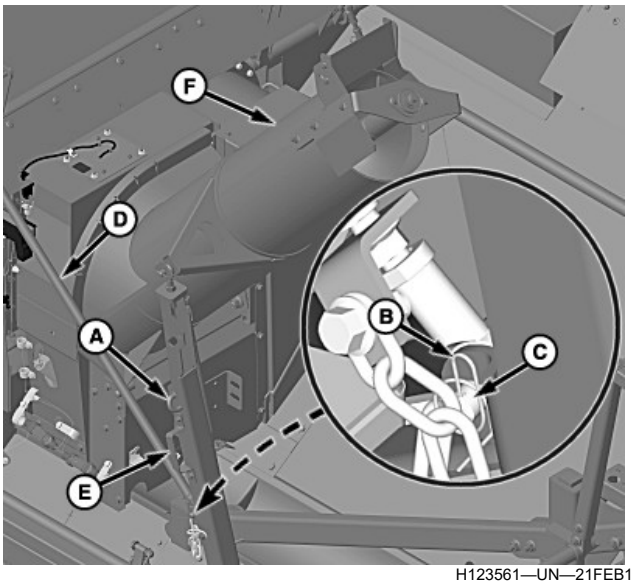
A—Masas plūsmas sensora plātne

Notīriet masas plūsmas sensora plātni (A).

Pilnībā paceliet graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieri pret transmisijas korpusu un fiksējiet to ar skavām.

OUO6075,00048BB-25-22FEB18

Masas plūsmas sensora plate (graudu bunkura pārsegi) — tīrīšana



H123561—UN—21FEB18

A—Tapa
B—Ātrās fiksācijas tapa
C—Tapa
D—Savilcējuzmava
E—Rokturis
F—Graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportieris

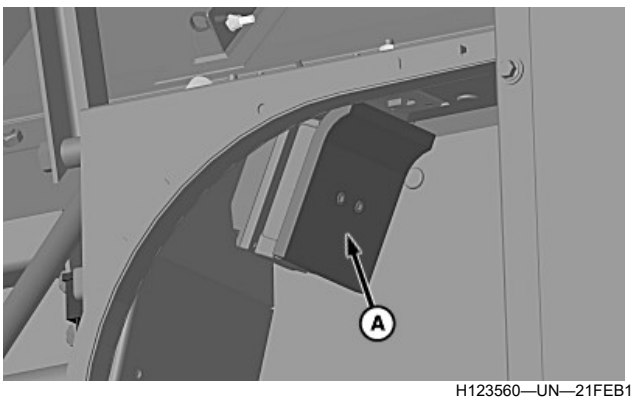
UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

NEVELCIET un nenoņemiet tapu (A), lai nolaistu graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportieri. Tapas izņemšana var izraisīt traumas cilvēkiem vai bojājumus mašīnai.

Graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieris ir smags. Paceļot vai nolaižot gliemežtransportieri, īpaši jāuzmanās.

Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (B) un tapu (C) no savilcēja (D).

Izmantojiet rokturi (E), lai palīdzētu nolaist graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieri (F).



H123560—UN—21FEB18

A—Masas plūsmas sensora plātne

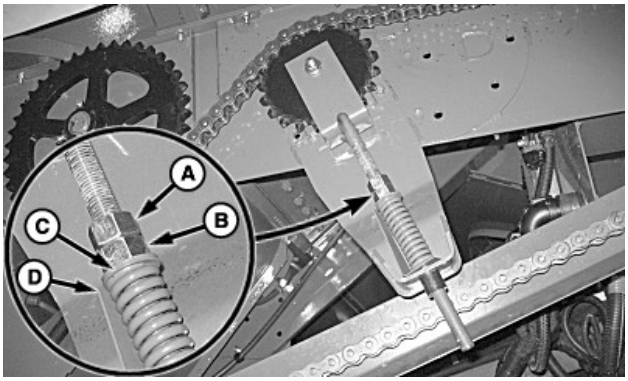
Notīriet masas plūsmas sensora plātni (A).

Pilnībā paceliet graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportieri pret transmisijas korpusu.

Izlīdziniet savilcēju ar caurumu un fiksējiet to ar tapu un ātrās fiksācijas tapu.

OUO6075,00048BC-25-23FEB18

Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas ķēde – regulēšana



H96891—UN—14JUN10

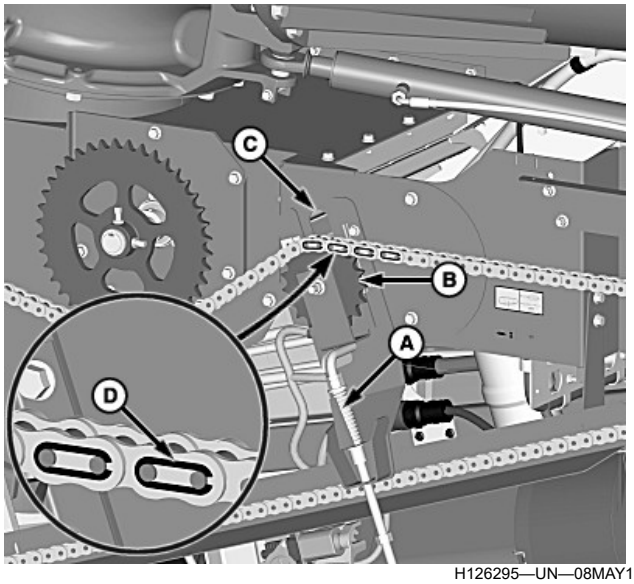
A—Uzgrieznis
B—Uzgrieznis
C—Paplāksne
D—Mērierīces gals

UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Atbrīvojiet uzgriezni (A). Pievelciet uzgriezni (B) zem plāksnes (C), līdz rādītāja (D) galam. Pievelciet kontruzgriezni.

OUO6075,0004364-25-07OCT16

Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas ķēdes posmi — noņemšana



H126295—UN—08MAY19

A—Atsperes spriegotājs
B—Ķēdesrats
C—Atveres gals
D—Savienotājposms

Piedziņas ķēde parasti laika gaitā izstiepjas. Papildu savienotājposmi ļauj piedziņas ķēdi lietot ilgāk.

PIEZĪME: Noņemot savienotājposmus, vienmēr pārbaudiet, vai nav nodiluši ķēdesrati.

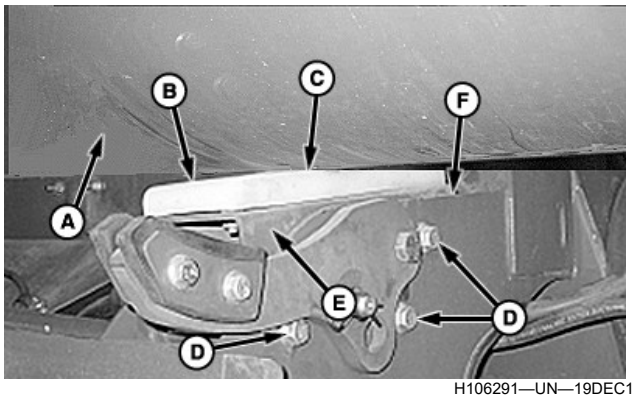
Kad atsperes spriegotāju (A) vairs nevar noregulēt, vai ķēdesrats (B) sasniedz atveres galu (C), izņemiet savienotājposmu (D).

Papildinformāciju skatiet sadaļā Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas ķēde — regulēšana.

Kad ir izmantota pēdējā regulēšanas iespēja, ķēde ir nodilusi un ir jānomaina.

OUO6075,0004B92-25-04JUN19

Izkraušanas gliemežtransportiera balsta kronšteins – regulēšana



H106291—UN—19DEC12

A—Izkraušanas gliemežtransportieris
B—Nodiluma plāksne
C—Atrašanās vieta
D—Galvskrūves
E—Balsta kronšteins
F—Graudu bunkura plāksne

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Pagrieziet izkraušanas gliemežtransportieri glabāšanas vai transportēšanas pozīcijā.

PIEZĪME: Ja regulējums ir pareizs, punktā (C) starp izkraušanas gliemežtransportieri (A) un nodiluma plati (B) nedrīkst būt sprauga.

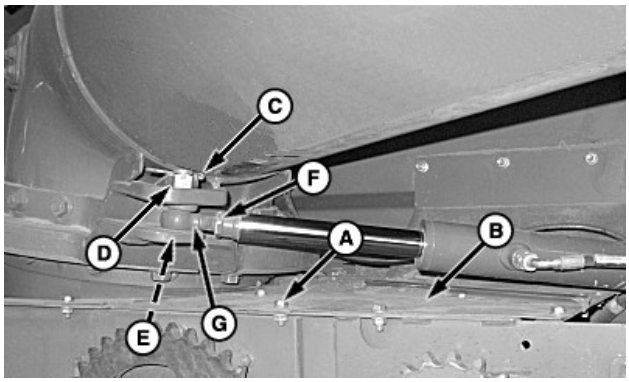
2. Ja starp izkraušanas gliemežtransportieri un nodiluma plati ir sprauga, atskrūvējiet galvskrūves (D) un regulējiet balsta kronšteinu (E) vertikāli, līdz nodiluma plate saskaras ar izkraušanas gliemežtransportiera apakšējo virsmu.

PIEZĪME: Balsta kronšteina augšējai virsmai (E) JĀATRODAS paralēli graudu bunkura plāksnes augšējai daļai (F).

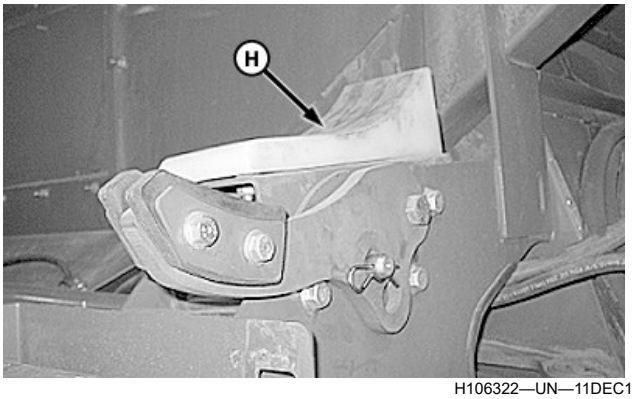
3. Kad balsts ir noregulēts, pievelciet skrūves.

OUO6075,0004367-25-07OCT16

Izkraušanas gliemežtransportiera novietojums — regulēšana (A stils)



H106293—UN—07DEC12



H106322—UN—11DEC12

A—Galvskrūve (8 gab.)
B—Pārsegs
C—Šķelttapa
D—Uzgrieznis un paplāksne
E—Tapa
F—Uzgrieznis
G—Acskrūve
H—Dilstošā plāksne

UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

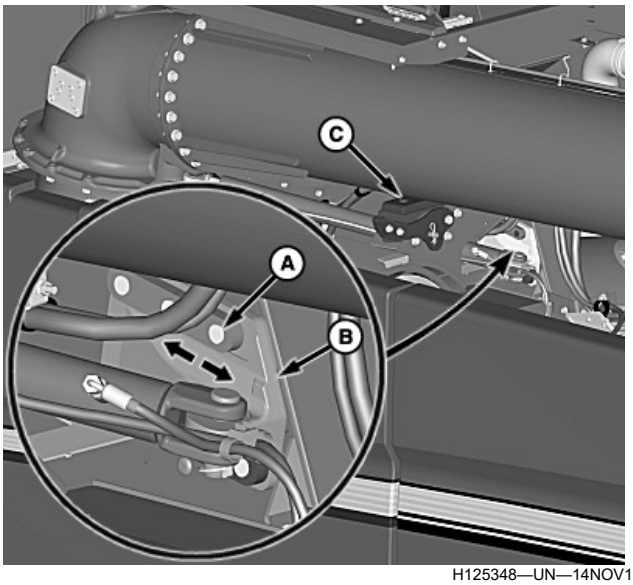
1. Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet pārsegu (B).

PIEZĪME: Ja regulējums ir pareizs, izkraušanas gliemežtransportierim JĀSASKARAS ar dilstošo plāksni.

2. Izņemiet šķelttapu (C), noskrūvējiet uzgriezni un noņemiet paplāksni (D), kā arī tapu (E).
3. Atlaidiet uzgriezni (F) un noregulējiet acskrūvi (G), līdz izkraušanas gliemežtransportieris nedaudz saskaras ar dilstošo plāksni (H).
4. Kad izkraušanas gliemežtransportieris noregulēts, uzstādiet iepriekš noņemtos stiprinājumus un pārsegu.

OUO6075,0004D3A-25-09JAN20

Izkraušanas gliemežtransportiera novietojums — regulēšana (B stils)



H125348—UN—14NOV18

A—Galvskrūve (6 gab.)
B—Cilindra kronšteins
C—Balsta kronšteins

UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Lai iestatītu pareizu stāvokli, cilindram ir jābūt pilnībā ievilktam.

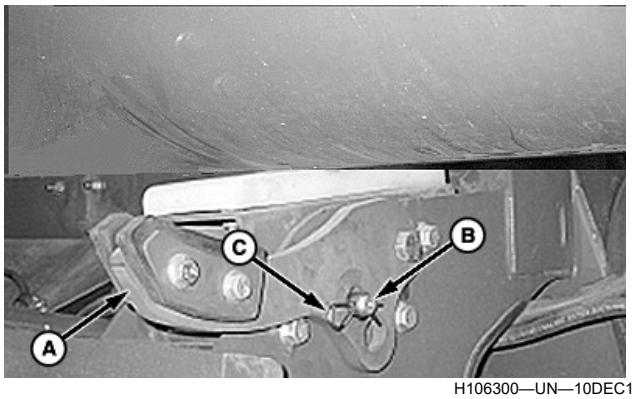
1. Atlaidiet galvskrūves (A).
2. Noregulējiet izkraušanas gliemežtransportiera iekšpusi vai ārpusi, lai pārvietotu cilindra kronšteinu (B) uz priekšu vai atpakaļ, līdz izkraušanas gliemežtransportieris tiek pareizi novietots uz paliktņa balsta (C).
3. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments . . . . . 422 Nm (311 märc. uz pēdu)

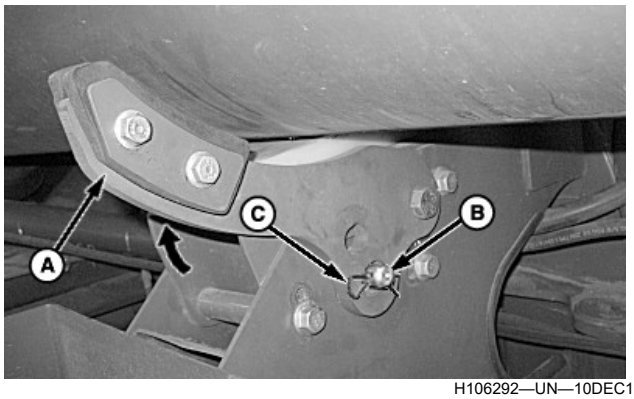
OUO6075,0004D3B-25-09JAN20

Izkraušanas gliemežtransportiera fiksēšanas sviras pozīcijas



H106300—UN—10DEC12

Lauka stāvoklis



H106292—UN—10DEC12

Uzglabāšanas pozīcija/transportēšanas pozīcija

A—Fiksēšanas svira
B—Tapa
C—Atspertapa

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Lauka stāvoklis

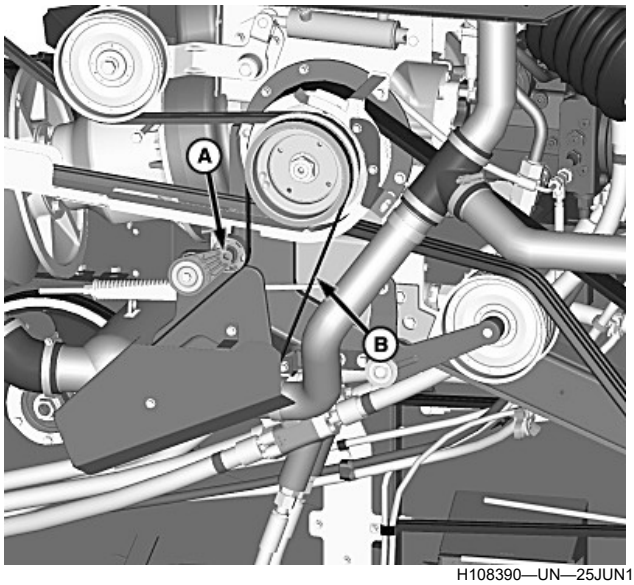
nolaidiet fiksēšanas sviru (A), kā parādīts attēlā, uzstādiet tapu (B) un nostipriniet ar atsperu tapu (C).

Uzglabāšanas/transportēšanas pozīcija

Paceliet fiksēšanas sviru (A), kā redzams attēlā, uzstādiet tapu (B) un nostipriniet ar atspertapu (C).

OUO6075,0004369-25-20DEC16

Izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksna — nomaiņa (A variants)



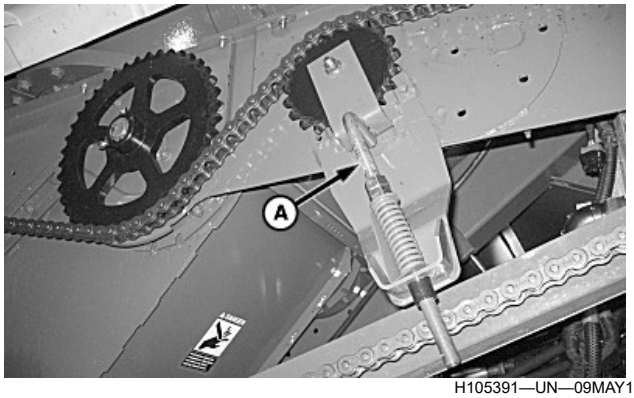
H108390—UN—25JUN13

A—Spriegotāja svira
B—Dzinēja gružu kontroles siksna (ja ir aprīkojumā)

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Pārbaudiet, vai izkraušanas gliemežtransportiera hidrauliskais cilindrs ir atvienots un iebīdīts.

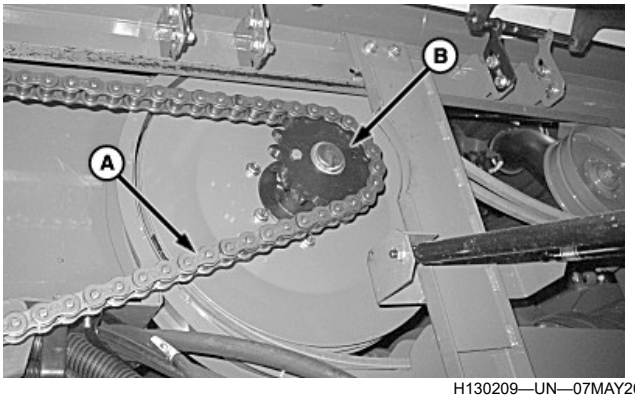
1. Izmantojot atdalītāja stieni, atlaidiet spriegotāja sviras (A) spriegojumu un tad noņemiet dzinēja netīrumu kontroles siksnu (B).



H105391—UN—09MAY12

A—Spriegotājs

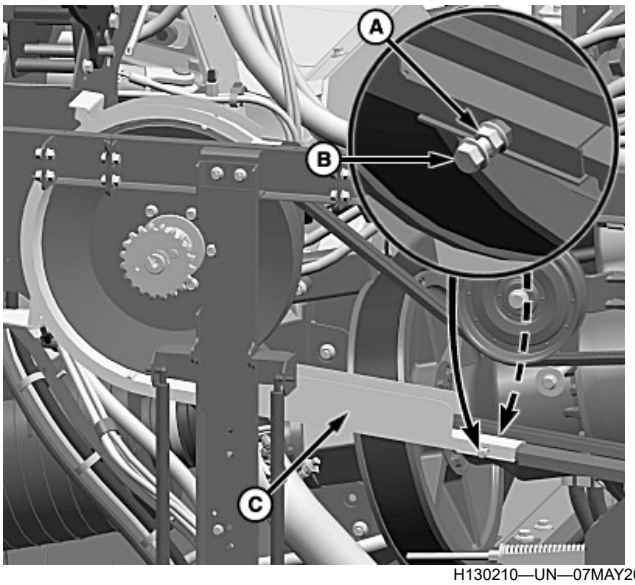
2. Atlaidiet spriegotāju (A) uz izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas ķēdes.



H130209—UN—07MAY20

A—Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas ķēde
B—Ķēdesrats

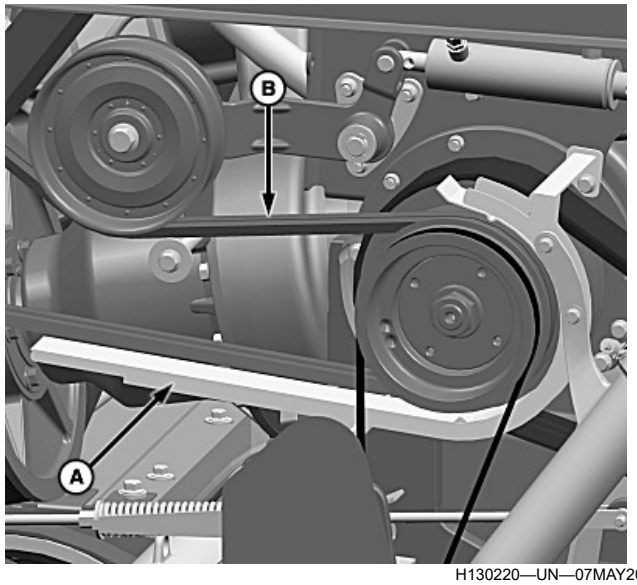
3. Noņemiet izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas ķēdi (A) no ķēdesrata (B).



H130210—UN—07MAY20

A—Uzgrieznis (2 gab.)
B—Galvskrūve (2 gab.)
C—Siksnas vadotne

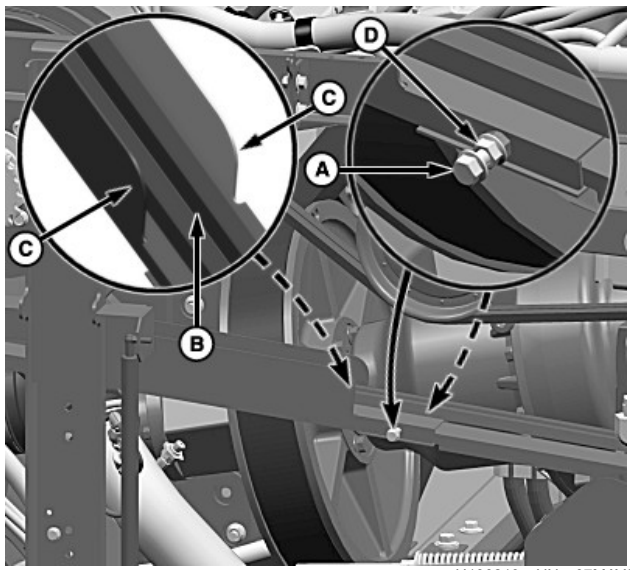
4. Atlaidiet uzgriezni (A) un izskrūvējiet galvskrūvi (B).
5. Izskrūvējiet galvskrūves no siksnas vadotnes (C).
6. Noņemiet siksnas vadotni no mašīnas.



H130220—UN—07MAY20

A—Siksnas vadotne
B—Izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksna (2 gab.)

7. No siksnas vadotnes (A) izskrūvējiet galvskrūves.
8. Noņemiet siksnas vadotni no mašīnas.
9. Noņemiet izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksnas (B).
10. Uzstādiet rezerves izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksnas un iepriekš noņemtās siksnas vadotnes.



H130219—UN—07MAY20

A—Galvskrūve (2 gab.)
B—Izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksna (2 gab.)
C—Siksnas vadotne
D—Uzgrieznis (2 gab.)

PIEZĪME: Uzklājiet vītnes fiksēšanas un blīvēšanas līdzekli (vidējas stiprības) uz siksnas vadotnes metinātajiem uzgriežņiem.

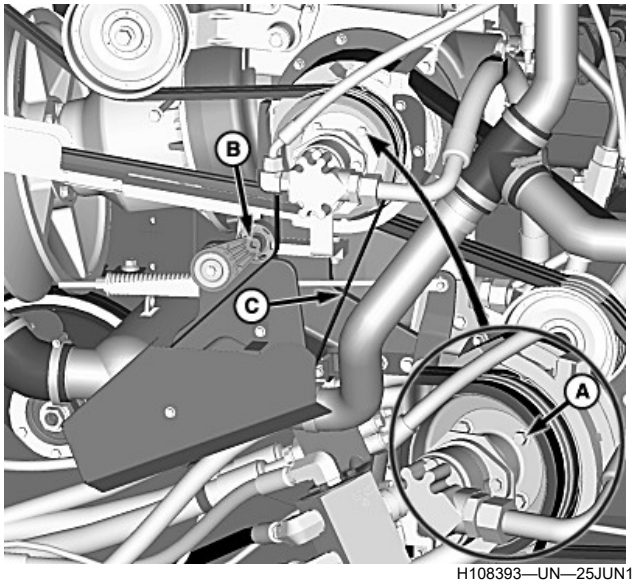
11. Salāgojiet galvskrūves (A), lai iecentrētu

izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksnas (B) starp siksnas vadotni (C).

12. Kad izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksnas ir iecentrētas starp siksnas vadotni, pievelciet uzgriezni (D).
13. Izmantojot atdalīšanas stieni, atbrīvojiet spriegotāja sviras spriegojumu, lai uzstādītu dzinēja netīrumu kontroles siksnu.
14. Uzstādiet aizsargu un nostipriniet ar galvskrūvēm.
15. Uzstādiet piedziņas ķēdi un noregulējiet spriegotāju, līdz paplāksne salāgojas ar mērītāja galu.

OUO6075,0004E31-25-08JUL20

Izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksna — nomaiņa (B variants)



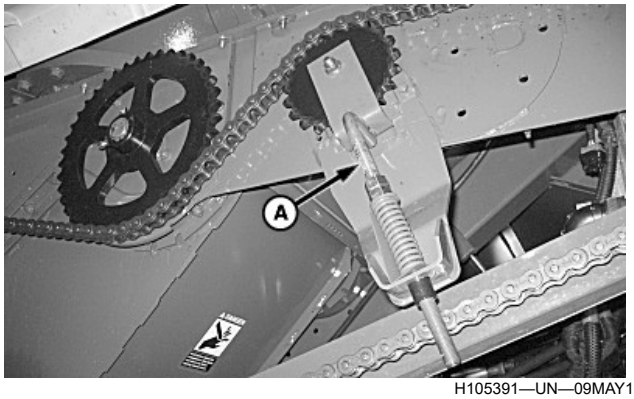
H108393—UN—25JUN13

A—Galvskrūve
B—Spriegotāja svira
C—Dzinēja gružu kontroles siksna (ja ir aprīkojumā)

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Pārbaudiet, vai izkraušanas gliemežtransportiera hidrauliskais cilindrs ir atvienots un iebīdīts.

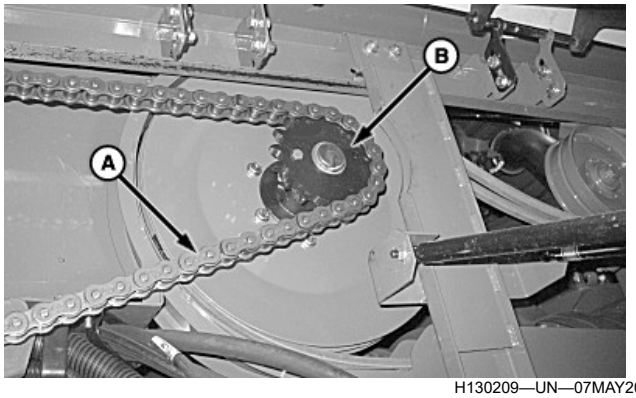
1. Izskrūvējiet galvskrūves (A) un nolieciet sūkņa mezglu malā.
2. Izmantojot atdalītāja stieni, atlaidiet spriegotāja sviras (B) spriegojumu, lai noņemtu dzinēja gružu kontroles siksnu (C).



H105391—UN—09MAY12

A—Spriegotājs

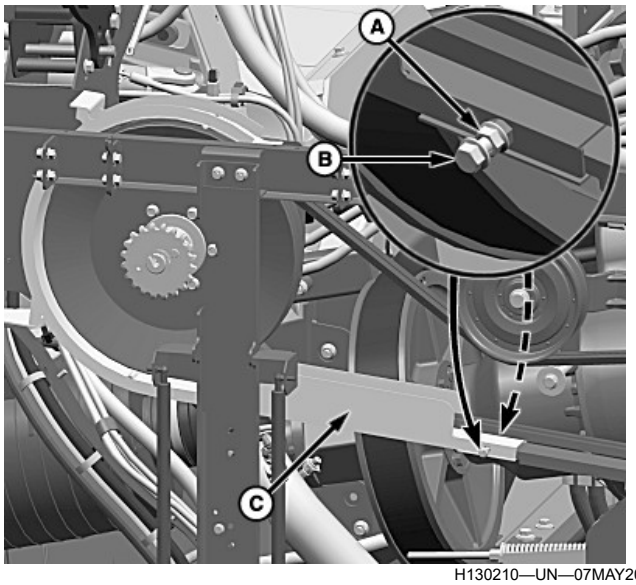
3. Atlaidiet spriegotāju (A) uz izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas ķēdes.



H130209—UN—07MAY20

A—Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas ķēde
B—Ķēdesrats

4. Noņemiet izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas ķēdi (A) no ķēdesrata (B).

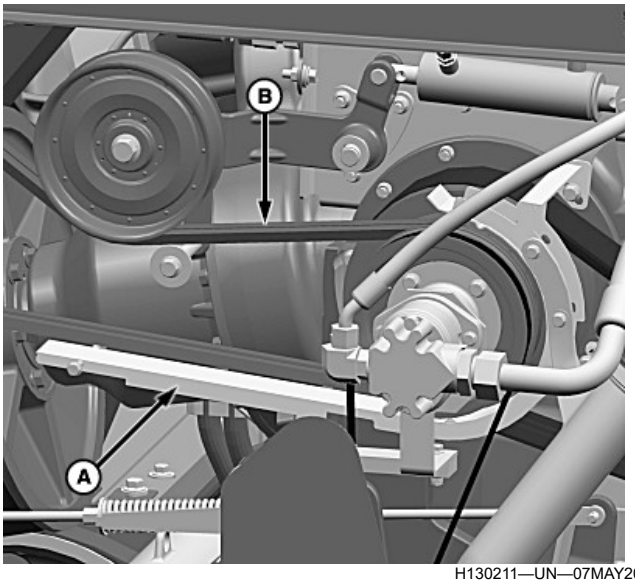


H130210—UN—07MAY20

A—Uzgrieznis (2 gab.)
B—Galvskrūve (2 gab.)
C—Siksnas vadotne

5. Atlaidiet uzgriezni (A) un izskrūvējiet galvskrūvi (B).

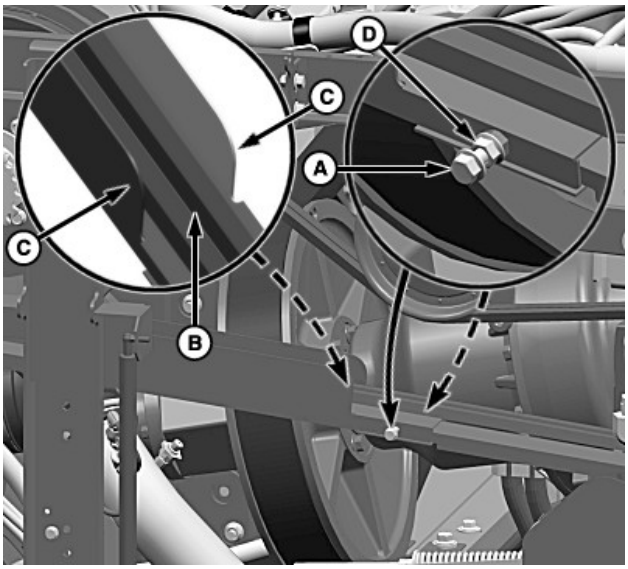
6. Izskrūvējiet galvskrūves no siksnas vadotnes (C).
7. Noņemiet siksnas vadotni no mašīnas.



H130211—UN—07MAY20

A—Siksnas vadotne
B—Izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksna (2 gab.)

8. No siksnas vadotnes (A) izskrūvējiet galvskrūves.
9. Noņemiet siksnas vadotni no mašīnas.
10. Noņemiet izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksnas (B).
11. Uzstādiet rezerves izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksnas un iepriekš noņemtās siksnas vadotnes.



H130219—UN—07MAY20

A—Galvskrūve (2 gab.)
B—Izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksna (2 gab.)
C—Siksnas vadotne
D—Uzgrieznis (2 gab.)

PIEZĪME: Uzklājiet vītnes fiksēšanas un blīvēšanas līdzekli (vidējas stiprības) uz siksnas vadotnes metinātajiem uzgriežņiem.

12. Salāgojiet galvskrūves (A), lai iecentrētu izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksnas (B) starp siksnas vadotni (C).
13. Kad izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksnas ir iecentrētas starp siksnas vadotni, pievelciet uzgriezni (D).
14. Uzstādiet sūkņa mezglu un pievelciet galvskrūves atbilstoši tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments . . . . . 80 Nm (59 mārc. uz pēdu)

15. Izmantojot atdalīšanas stieni, atbrīvojiet spriegotāja sviras spriegojumu, lai uzstādītu dzinēja netīrumu kontroles siksnu.
16. Uzstādiet aizsargu un nostipriniet ar galvskrūvēm.
17. Uzstādiet piedziņas ķēdi un noregulējiet spriegotāju, līdz paplāksne salāgojas ar mērītāja galu.

OUO6075,0004E32-25-08JUL20

Metinâðana elektronisko vadîbas mezglu tuvumâ

TS953—UN—15MAY90

SVARĪGI: Neveiciet motora iedarbinâðanu ar loka metinâðanas aprîkojumu. Strâva un spriegums ir pârâk lieli un tie var radît neatgriezeniskus bojâjumus.

1. Atvienojiet negatîvo (-) akumulatora kabeli.
2. Atvienojiet pozitîvo (+) akumulatora kabeli.
3. Savienojiet ar îssavienojumu kopâ pozitîvo un negatîvo terminâlu. Nepievienojiet pie maðînas râmja.
4. Izvâciet un pârvietojiet visus vadu savienojumus ârpus metinâðanas zonas.
5. Pievienojiet metinâðanas masas vadu tuvu pie metinâðanas punkta un tâlu no vadîbas mezgliem.
6. Pçc metinâðanas, veiciet apgrieztâ kârtîbâ soïus 1—5.

DX,WW,ECU02-25-14AUG09

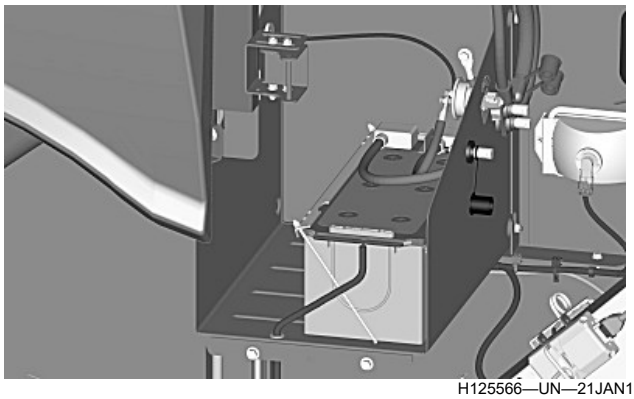
Uzturiet tīrībā elektronisko vadības mezglu konektorus

SVARĪGI: Neatveriet vadības mezglus un neveiciet to tīrīšanu ar augstspiediena izsmidzināšanas ierīcēm. Mitrums, netīrumi un citi piesārņojumi var radīt neatgriezeniskus bojājumus.

1. Uzturiet terminālus tīrus un brīvus no svešķermeņiem un netīrumiem. Mitrums, netīrumi, un citi piesārņojumi laika gaitā var radīt terminālu eroziju un nedrošu elektrisko kontaktu.
2. Ja konektoru nelieto, uzlieciet tam piemērotu putekļu uzgali vai attiecīgi iesmērējiet, lai aizsargātu no netīrumiem un mitruma.
3. Vadības mezglus nevar remontēt.
4. Ja vadības mezglos ir komponenti ar VISMAZĀKAJĀM iespējamām kļūdām, novērsiet šīs kļūdas, pirms nomainiet mezglus pēc kompleksās diagnostikas procedūras. (Sazinieties ar John Deere dīleri.)
5. Terminālu un konektoru vadojumu elektroniskajiem vadības mezgliem var remontēt.

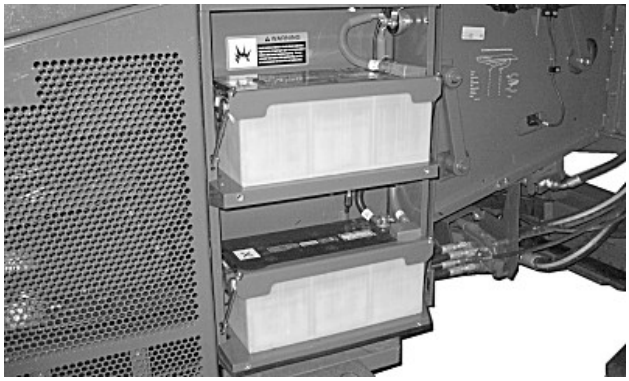
DX,WW,ECU04-25-11JUN09

Ievērojiet piesardzības pasākumus, kas attiecas uz elektroiekārtām



H125566—UN—21JAN19

Variants A



H96581—UN—30JUN10

B variants

UZMANĪBU: Mašīnai jābūt uz līmeniskas virsmas, lai noteiktu šķidruma līmeni. Akumulatora šķidrumam jānosedz plāksnes visās sekcijās.

Tā kā akumulatoru gāze, kas izdalās no elektrolīta, ir ļoti eksplozīva, neļaujiet akumulatora tuvumā rasties dzirkstelēm un atklātai ugunij. Lai izvairītos no dzirksteļošanas, pievienojiet masas kabeli pēdējo un atvienojiet pirmo. Lai izvairītos no elektriskās strāvas triecieniem un apdegumiem, pirms elektrosistēmas daļu apkopes vai akumulatoru noņemšanas vienmēr IZSLĒDZIET akumulatora atvienošanas slēdzi.

OUO6075,0004A94-25-11JAN19

Galveno elektrisko komponentu apkope/ profilakse ar datora vadības sistēmu aprīkotiem transporta līdzekļiem

- Nekad neatvienojiet akumulatoru, kad aizdedze ir ieslēgta un motors darbojas.

  Pamatojums: Tas var izsaukt elektriskā sprieguma pīķus, kas var bojāt elektroniskās komponentes.

- Nepievienojiet savienotāja vadu, kad atslēgas slēdzis ir ieslēgts.

  Pamatojums: Tas var izsaukt elektriskā sprieguma pīķus, kas var bojāt elektroniskās komponentes.

- Atvienojiet akumulatorus pirms uzlādētāja pieslēgšanas (ja iespējams)

  Pamatojums: Elektriskā slodze sistēmā var palēnināt uzlādēšanas procesu. Akumulatora uzlādētājs izsaukt elektriskā sprieguma pīķus, kas var bojāt elektroniskās komponentes.

- Nekad nelietojiet mašīnas iedarbināšanai spriegumu, kas pārsniedz mašīnai paredzēto

  Pamatojums: Tas var sabojāt elektriskās komponentes

- Nepievienojiet vai neatvienojiet elektriskās komponentes, kad atslēgas slēdzis ir ieslēgts un mašīna darbojas.

  Pamatojums: Tas var sabojāt datora sistēmu, pārtraucot datora programmas izpildi, kad tās darbojas un elektriskā sprieguma pīķi var radīt elektronisko komponentu bojājumus.

- Nekad nepievienojiet spriegumu vai savienojumu ar masu komponentēm, ja to neparedz speciālas instrukcijas.

  Pamatojums: Pievienojot kaitīgu spriegumu vai pie nepareiza elektroniskās sistēmas punkta var sabojāt elektroniskās komponentes.

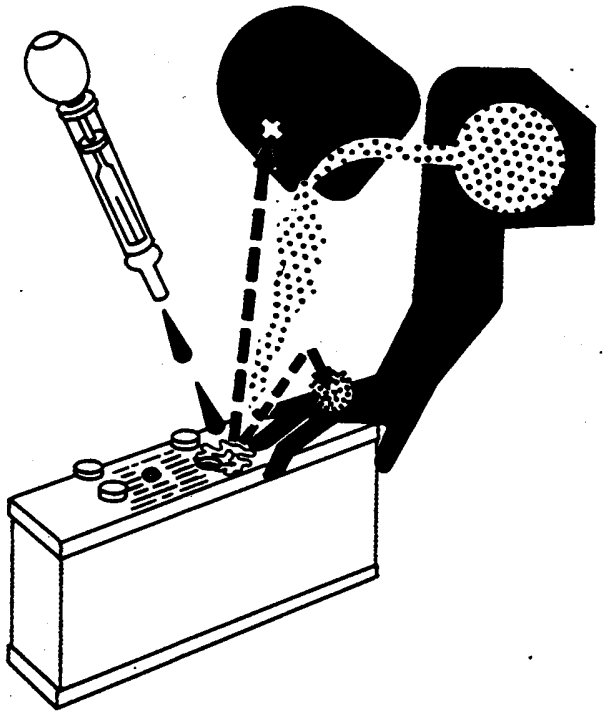
- Veicot metināšanu pie mašīnas, pievienojiet masa kontaktu pie detaļas, kura tiek metināta. Lai nodrošinātu maksimālu aizsardzību, pirms metināšanas atvienojiet visus elektroniskos kontrollerus.

  Pamatojums: Lielas strāvas, kas saistītas ar metināšanu, var sabojāt masai pievienotos elektriskos tīklus. Metināšana var izsaukt elektriskā sprieguma pīķus, kas var bojāt elektroniskās komponentes.

KC01776,00003CF-25-19MAR01

Droša apiešanās ar akumulatoru

TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

Akumulatora gāze var eksplodēt. Sargiet akumulatoru no dzirkstelēm un atklātām liesmām. Akumulatora elektrolīta līmeņa pārbaudei lietojiet kabatas lukturīti.

Akumulatora uzlādēšanas pakāpi nekad nepārbaudiet, savienojot abus polus ar metālisku priekšmetu. Lietojiet voltmetru vai hidrometru.

Vienmēr akumulatora masas (-) spaili noņemiet pirmo un masas spaili uzlieciet pēdējo.

Akumulatora elektrolītā esošā sērskābe ir indīga un pietiekoši stipra, lai apdedzinātu ādu, izēstu caurumus drēbēs un, nokļūstot acīs, izsauktu aklumu.

Lai izvairītos no riska:

- Akumulatoru uzpildiet tikai labi vēdināmās telpās
- Lietojiet aizsargbrilles un gumijas cimdus

- Akumulatora tīrīšanai izvairieties no saspiesta gaisa lietošanas
- Elektrolīta pieliešanas laikā izvairieties ieelpot izgarojumus
- Izvairieties izšļakstīt vai nopilināt elektrolītu
- Veiciet drošu akumulatora piepildīšanas vai uzlādes procedūru.

Ja skābe ir uzpilējusi uz ādas vai iekļuvusi acīs:

1. Noskalojiet ādu ar ūdeni.
2. Uz attiecīgajām vietām uzkaisiet cepamo sodu vai kaļķa pulveri, lai neitralizētu skābi.
3. Skalojiet acis ar ūdeni 15 - 30 minūtes. Nekavējoties griezieties pēc palīdzības pie ārsta.

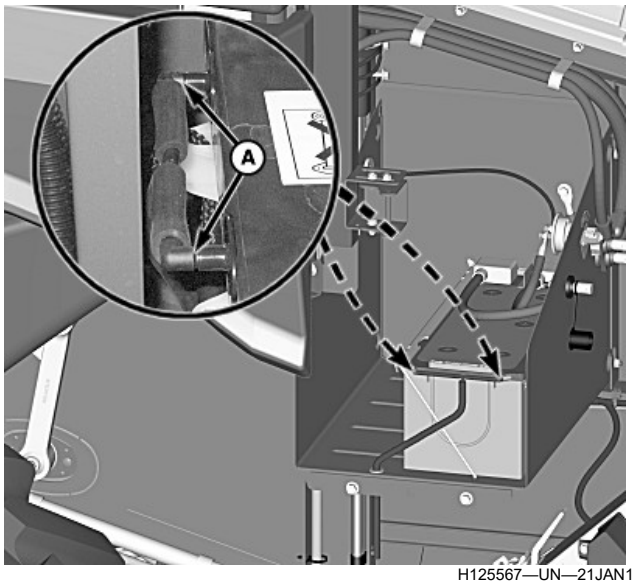
Ja skābe ir norīta:

1. Nemēģiniet izsaukt vemšanu.
2. Izdzeriet lielu daudzumu ūdens vai piena, bet ne vairāk kā 2 l (2 qt.).
3. Nekavējoties griezieties pēc palīdzības pie ārsta.

BRĪDINĀJUMS: Akumulatora polu spailes, izvadi un ar tiem saistītie piederumi satur svinu un svina produktus - ķimikālijas, kas Kalifornijas štatā ir atzītas kā vēzi un reproduktīvās sistēmas bojājumus izraisošas vielas. **Pēc darba nomazgājiet rokas.**

DX,WW,BATTERIES-25-02DEC10

Akumulatori: droša uzstādīšana



H125567—UN—21JAN19

Variants A

H96586—UN—30JUN10

Variants B

A—Ventilācijas caurules

UZMANĪBU: Mašīnai jābūt uz līmeniskas virsmas, lai noteiktu šķidruma līmeni. Akumulatora šķidrumam jānosedz plāksnes visās sekcijās.

Izvairieties no nopietniem ievainojumiem vai nāves, ko var izraisīt eksplozijas. Ja akumulatora nodalījumu pietiekami neventilē, tur var uzkrāties liels daudzums ūdeņraža gāzes. Pēc apkopes vienmēr ievietojiet akumulatoram vai akumulatora nodalījumam ventilācijas caurules (A). Pārliecinieties, ka ventilācijas šļūtenes nav saspiestas vai pārlocītas.

Nomaināmajiem akumulatoriem ir jābūt ar ventilācijas atverēm, kas piemērotas ventilācijas šļūteņu pievienošanai. Sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju, lai iegādātos maiņas akumulatorus, kas aprīkoti ar ventilācijas nipeļiem.

Ja ventilācijas caurules nav pievienotas akumulatoram, akumulatora vāks ir jāatstāj vaļā vienmēr, kad mašīnas dzinējs darbojas, vai katru reizi, kad notiek uzlāde ar ārēju lādētāju.

OUO6075,0004A95-25-11JAN19

Akumulatora kabeļi – pievienošana

UZMANĪBU: AKUMULATORIEM AR MASU SAVIENOTS TIKAI NEGATĪVAIS POLS. Vienmēr pievienojiet masas savienojumu pie akumulatora negatīvajiem (-) poliem. Pievienojiet startera kabeli pie pozitīvā (+) akumulatora pola. Otrāda polaritāte akumulatorā vai maiņstrāvas ģeneratora pievienojuma savienojumos rada neatgriezeniskus bojājumus elektriskajā sistēmā. Pēdējo pie negatīvā (-) termināla pola pievienojiet masas kabeli.

SVARĪGI: Akumulatoriem ir jābūt ar vienādu terminālu izvietojumu.

Pievienojot akumulatorus

Izslēdziet visus slēdžus un patērētājus. Notīriet akumulatora spailes un terminālus.

ĀTRI PIEVIENOJIET masas savienojumu pie negatīvā pola. Nedrīkst rasties dzirksteļošana. Ja rodas dzirksteļošana, NEPIEVIENOJIET
. Pārbaudiet, vai akumulators ir pareizi novietots.

Ja joprojām rodas dzirksteļošana, vēlreiz pārbaudiet, vai visi slēdži un patērētāji ir izslēgti. Pārbaudiet, vai kaut kur nav īssavienojums, pārtrūkuši kabeļi un atvienojušies vai korodēti savienojumi.

Pievienojiet akumulatora negatīvā (-) masas vada joslas.

OUO6075,00007D7-25-19MAR07

Akumulatori – uzlāde

Raugieties, lai akumulators ir pilnībā uzlādēts, it sevišķi aukstā laikā. Ja akumulatoru neuztur pilnīgi uzlādētu virs 12,50 voltiem, varētu samazināties akumulatora kalpošanas laiks.

UZMANĪBU: Nekad neuzlādējiet sasalušu akumulatoru. Pirms pievienošanas akumulatora uzlādētājam atkausējiet istabas temperatūrā. Akumulatorus uzlādējiet tikai labi vēdināmā vietā. Uzlādējot akumulatoru kombainā, atvienojiet abus kabeļus no akumulatora termināliem.

SVARĪGI: Ja akumulatori nav pilnīgi uzlādēti, elektrolīts var sasalt.

Nosakiet, kurš akumulators ir jāuzlādē.

Atvienojiet abus akumulatora kabeļus un lādētāja pozitīvo kabeli pievienojiet “+” terminālim, un lādētāja negatīvo kabeli – “-” terminālim.

Ņemiet vērā lādētajam pievienotās instrukcijas. Vienmēr uzlādējiet akumulatorus ar 12 V lādētāju.

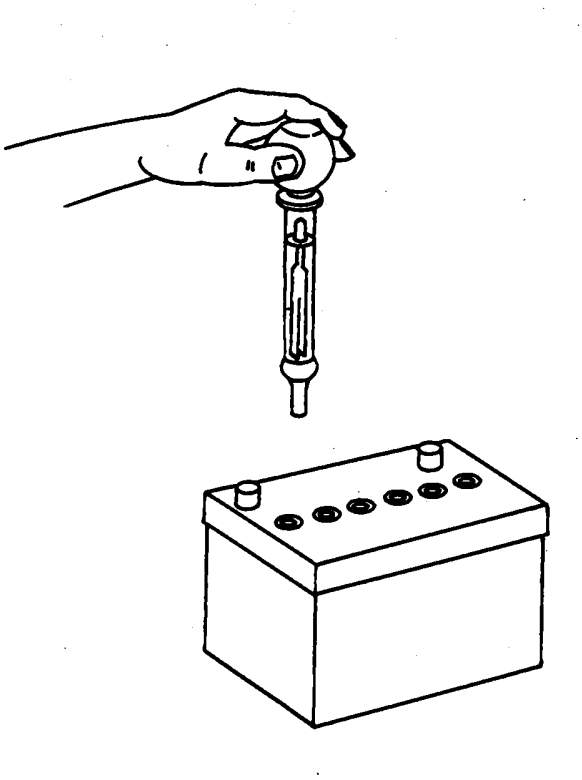
OUO6075,00007D8-25-19MAR07

Akumulatori – elektrolīta īpatnējā svara pārbaude

UZMANĪBU: Akumulatoriem jāatrodas uz līdzenas virsmas, lai varētu pareizi noteikt šķidruma līmeni. Akumulatora šķidruma līmenim jābūt redzamam virspusē, katrā iepildīšanas atverē virs katras celles.

Akumulatora gāze var uzsprāgt. Sargiet akumulatoru no dzirkstelēm un atklātām liesmām. Akumulatora elektrolīta līmeņa pārbaudei lietojiet lukturīti.

Akumulatora uzlādes līmeni aizliegts pārbaudīt, savienojot polus ar metālisku priekšmetu. Lietojiet voltmetru vai hidrometru.



TS182—UN—23AUG88

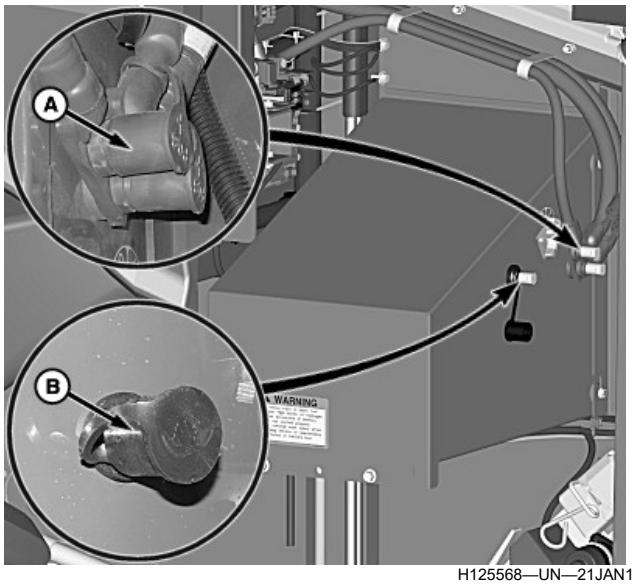
Pārbaudiet elektrolīta īpatnējo svaru katrā cellē ar akumulatora hidrometru, lai noteiktu akumulatora stāvokli. Uzlādējiet akumulatoru, ja rādījums ir mazāks par 1,225. Nomainiet akumulatoru, ja starpība starp šūnām ir lielāka par 0,050.

Vienmēr koriģējiet īpatnējā svara rādījumu atbilstoši elektrolīta temperatūras izmaiņām. Pievienojiet 0.004 uz katriem 10 °F virs 80 °F. (Pievienojiet 0,007 uz

katriem 10 °C virs 27 °C.) Samaziniet par tādu pašu apjomu, ja elektrolīta temperatūra ir mazāka par 80 °F (27 °C). Koriģētais pilnīgi uzlādēta akumulatora elektrolīta īpatnējais svars ir 1,265 – 1,280.

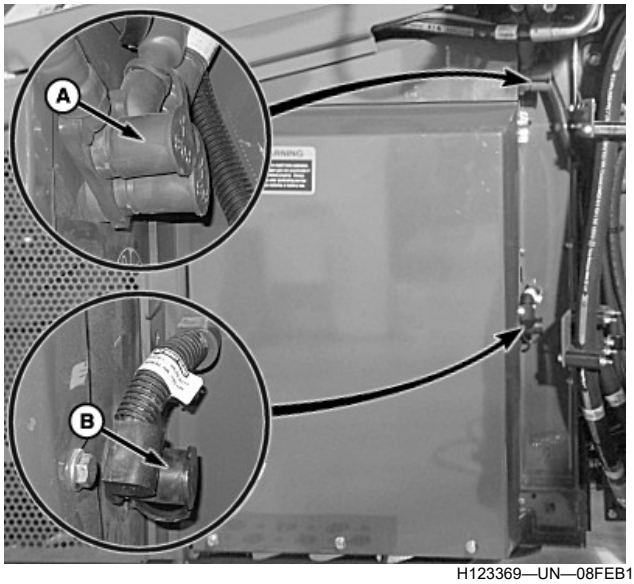
OUO6075,00007D9-25-19MAR07

Akumulatori: papildu akumulatora pieslēgšana



H125568—UN—21JAN19

Variants A



H123369—UN—08FEB18

Variants B

A—Pozitīvā spaile (+)
B—Negatīvā spaile (–)

Aukstā laikā iedarbināšanu var atvieglot, papildus paralēli pieslēdzot 12 V akumulatoru.

UZMANĪBU: Iztvaikojošā akumulatora gāze ir sprādzienbīstama. Izvairieties no dzirksteļu rašanās akumulatoru tuvumā.

SVARĪGI: Nekad nepievienojiet papildu kabeļus, ja ir ieslēgta aizdedze vai akumulatora atslēgšanas slēdzis atrodas pozīcijā "ON" (Ieslēgts). Nelietojiet palīgiedarbināšanas spriegumu, kas pārsniedz 12 V.

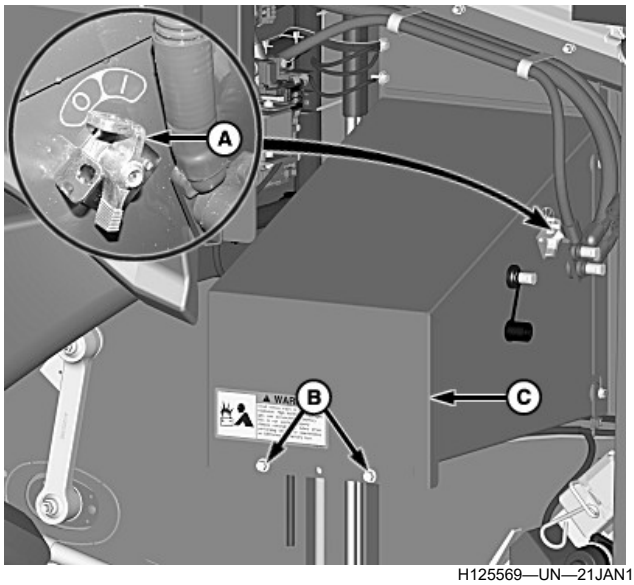
Noņemiet spaiļu aizsarguzmavas.

Vispirms pirmais papildu kabelis ir jāpieslēdz pie papildu akumulatora pozitīvās (+) spailes. Otru galu pievienojiet mašīnas akumulatora pozitīvajai (+) spailei (A).

Otrs savienojošais kabelis jāpievieno pie papildu akumulatora negatīvās (–) spailes. Otru galu pievienojiet mašīnas akumulatora negatīvajai (–) spailei (B).

OUO6075,0004A96-25-11JAN19

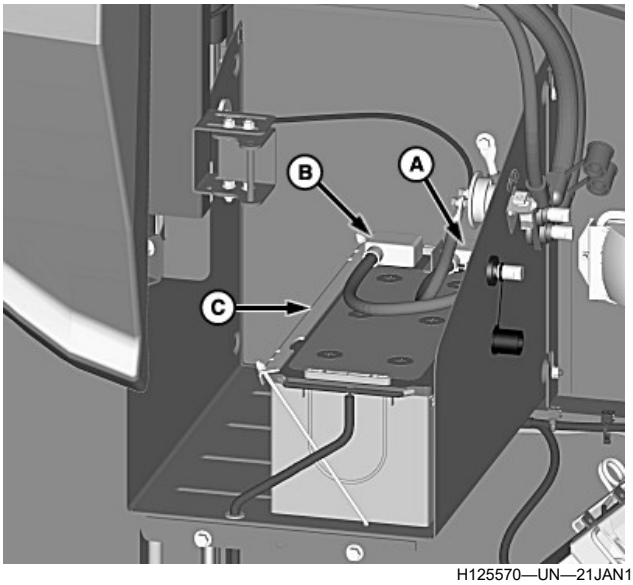
Akumulatoru noņemšana un uzstādīšana (variants A)



H125569—UN—21JAN19

A—Akumulatora atvienošanas slēdzis
B—Galvskrūve (2 gab.)
C—Pārsegs

1. Pagrieziet akumulatora atvienošanas slēdzi (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam IZSLĒGTĀ stāvoklī.
2. Izskrūvējiet galvskrūves (B) un noņemiet pārsegu (C), lai piekļūtu akumulatoram.



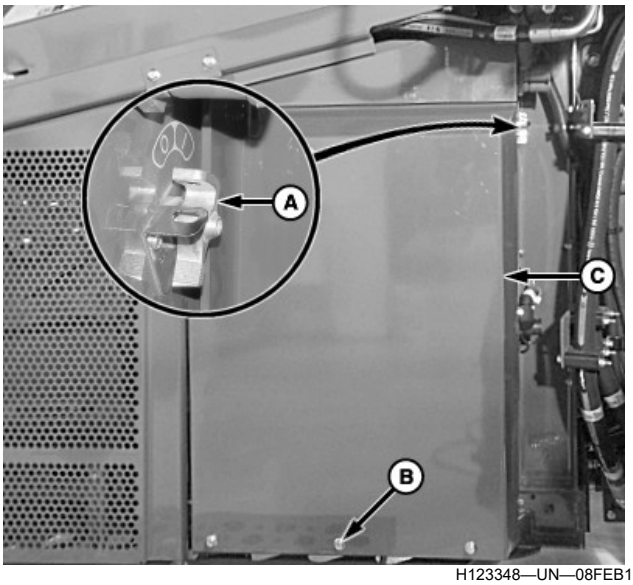
H125570—UN—21JAN19

A—Pozitīvās polaritātes kabelis
B—Negatīvās polaritātes kabelis
C—Skava

3. Atvienojiet pozitīvās polaritātes (+) kabeli (A) un pēc tam negatīvās polaritātes (–) kabeli (B).
4. Noņemiet skavu (C) un akumulatora ventilācijas caurules.
5. Notīriet akumulatoru un akumulatora uzstādīšanas vietu.
6. Uzstādiet akumulatoru akumulatora nodalījumā.
7. Notīriet akumulatora kabeļus un spailes un pievienojiet akumulatora ventilācijas caurules.
8. Pievienojiet pozitīvās polaritātes (+) kabeli un negatīvās polaritātes (–) kabeli.
9. Uzlieciet un pievelciet akumulatora skavu.
10. Uzstādiet pārsegu un nostipriniet ar iepriekš noņemtajām galvskrūvēm.
11. Pagrieziet akumulatora atvienošanas slēdzi pulksteņrādītāju kustības virzienā IESLĒGTĀ pozīcijā.

OUO6075,0004A97-25-11JAN19

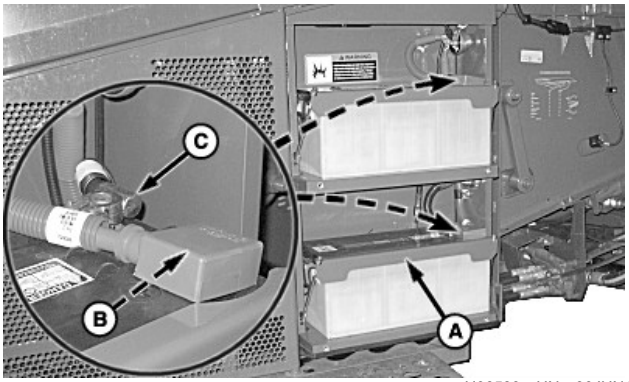
Akumulatoru noņemšana un uzstādīšana (variants B)



H123348—UN—08FEB18

A—Akumulatora atvienošanas slēdzis
B—Galvskrūves (9 gab.)
C—Vāks

1. Pagrieziet akumulatora atvienošanas slēdzi (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam IZSLĒGTĀ pozīcijā.
2. Izskrūvējiet galvskrūves (B) un noņemiet vāku (C), lai piekļūtu akumulatoriem.



H96583—UN—30JUN10

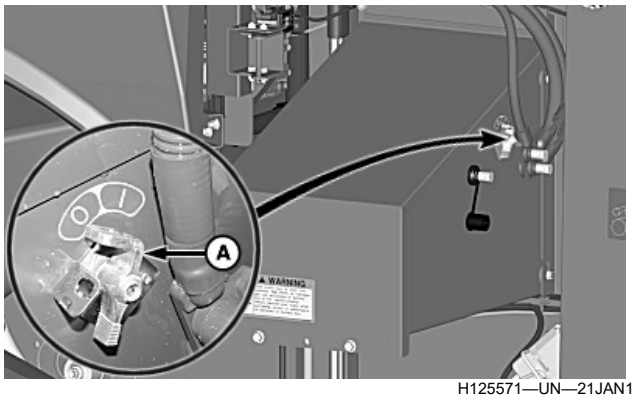
A—Skava
B—Pozitīvās polaritātes kabelis
C—Negatīvās polaritātes kabelis

3. Noņemiet apskavu (A) un akumulatora ventilācijas caurules.
4. Atvienojiet pozitīvās polaritātes (+) kabeli (B) un pēc tam negatīvās polaritātes (–) kabeli (C).
5. Notīriet akumulatorus un akumulatoru uzstādīšanas zonu.
6. Uzstādiet akumulatorus akumulatoru nodalījumā.
7. Notīriet akumulatora kabeļus, spailes un pievienojiet akumulatora ventilācijas caurules.

8. Pievienojiet pozitīvās polaritātes (+) kabeli un negatīvās polaritātes (–) kabeli.
9. Uzlieciet un pievelciet akumulatora skavu.
10. Uzstādiet pārsegu un nostipriniet ar iepriekš noņemtajām galvskrūvēm.
11. Pagrieziet akumulatora atvienošanas slēdzi pulksteņrādītāju kustības virzienā IESLĒGTĀ pozīcijā.

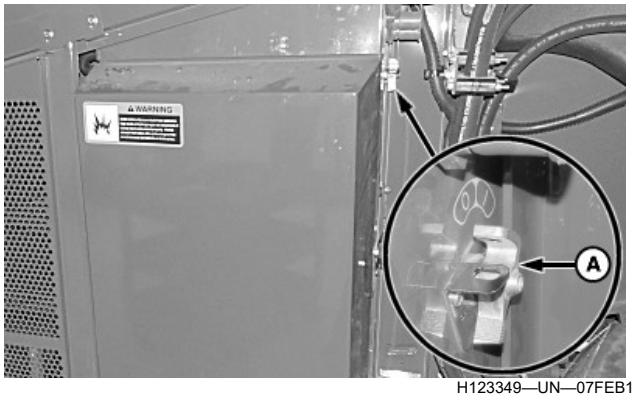
OUO6075,0004898-25-07FEB18

Akumulatora atvienošanas slēdzis



H125571—UN—21JAN19

Variants A



H123349—UN—07FEB18

Variants B

A—Akumulatora atvienošanas slēdzis

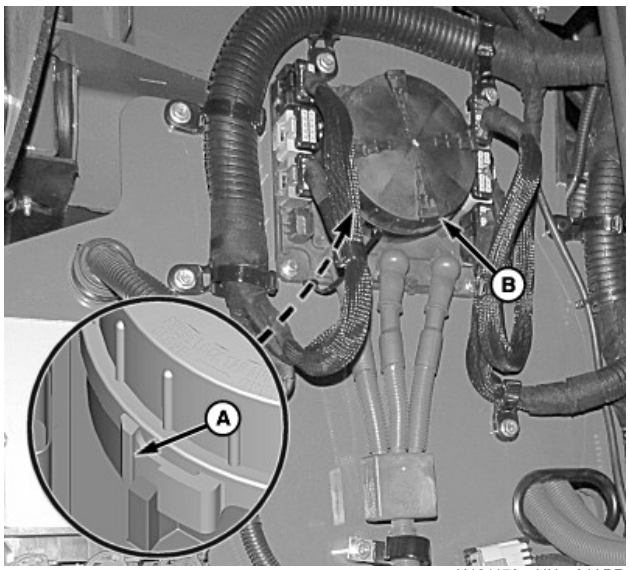
SVARĪGI: Final Tier 4/ V posms Neatvienojiet akumulatoru vismaz 90 sekundes pēc mašīnas izslēgšanas. Šajā laikā, uzreiz pēc mašīnas izslēgšanas, selektīvās katalītiskās reducēšanas (SCR) sistēma uzreiz pēc dzinēja apturēšanas automātiski iztukšo izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda (DEF) šļūtenes. Ja šļūteņu iztukšošanai nav atvēlēts pietiekams laiks, šķidruma atlikumi var kristalizēties un šļūtenes var aizsērēt. Zemas temperatūras apstākļos šķidrums sasalst un var izraisīt cauruļvadu pārplīšanu.

PIEZĪME: Pagrieziet akumulatora atvienošanas slēdzi pozīcijā "OFF" (IZSLĒGTS), ja mašīnu neizmantosiet vairāk kā 25 dienas. Ja glabāšanas periods pārsniedz 90 dienas, noņemiet akumulatora vai akumulatoru negatīvo vadu, lai samazinātu akumulatoru slodzi.

Pagrieziet akumulatora atvienošanas slēdzi (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai ieslēgtu mašīnas elektrisko sistēmu; pagrieziet slēdzi pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai izslēgtu mašīnas elektrisko sistēmu.

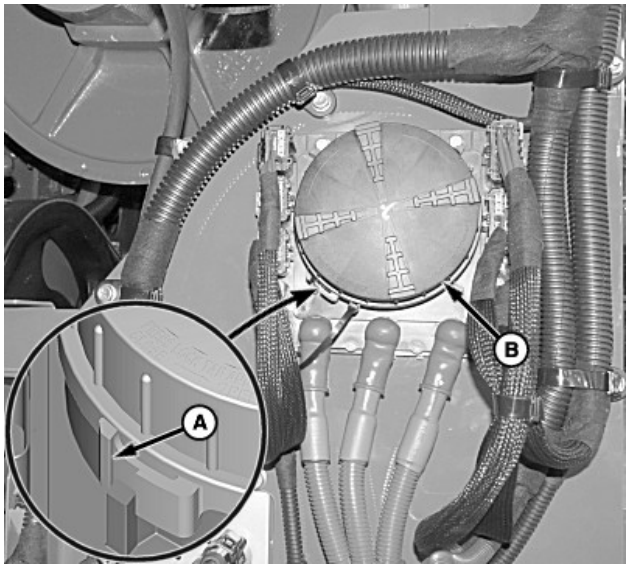
OUO6075,0004A98-25-11JAN19

Mašīnas drošinātāju bloks



H121173—UN—04APR17

Variants A



H121174—UN—04APR17

Variants B

A—Fiksācijas izvirzījums
B—Pārsegs

PIEZĪME: Drošinātāju bloks atrodas mašīnas labajā vai kreisajā pusē atkarībā no mašīnas modeļa.

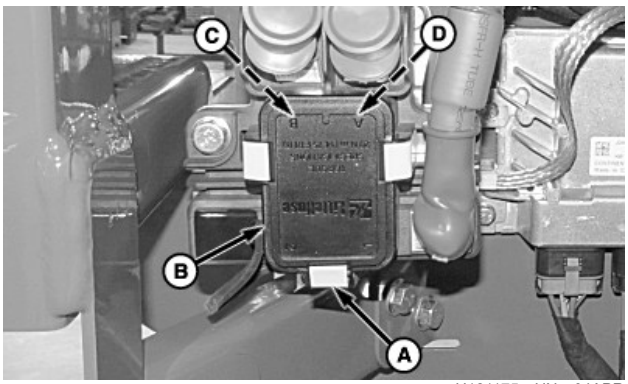
Rezerves drošinātāji un drošinātāju knaibles atrodas zem pārsega.

Lai atvērtu drošinātāju bloku, nospiediet fiksatora cilni (A) un pagrieziet pārsegu (B).

- F1–F2 netiek izmantoti
- F3—(15 A) (slēgtā ķēde nr. 0642), vadības bloks RC2, 1. strāvas avots
- F6—(15 A) (slēgtā ķēde nr. 0652), vadības bloks RC2, 2. strāvas avots
- F7—(30 A) (0342), vadības bloks RC1, 1. strāvas avots
- F8 – netiek izmantots
- F9—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0362), labās puses barošanas bloks 1 (RPM1), 5. strāvas avots
- F11—(20 A) (slēgtā ķēde nr. 0332), labās puses barošanas bloks 1 (RPM1), 3. strāvas avots
- F12—(20 A) (slēgtā ķēde nr. 0322), labās puses barošanas bloks 1 (RPM1), 2. strāvas avots
- F13 – F14 netiek izmantoti
- F15—(20 A) (slēgtā ķēde nr. 0352), labās puses barošanas bloks 1 (RPM1), 4. strāvas avots
- F16 – netiek izmantots
- F17 – (30 A) (slēgtā ķēde nr. 0912), graudu uztveršanas sistēmas barošana
- F18 – (25 A) (slēgtā ķēde nr. 0372), vadības bloks RC1, 2. barošanas avots
- F19–F26 netiek izmantoti
- F27—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0152), vadības bloks LC1, 2. strāvas avots
- F28–F30 netiek izmantoti
- F31—(10 A) (slēgtā ķēde nr. 0012), primārās ķēdes akumulatora strāva
- F32—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0142), kreisās puses barošanas bloks 1A (LPM1A), 4. strāvas avots
- F33 – netiek izmantots
- F34 – (30 A) (slēgtā ķēde nr. 0112), kreisās puses barošanas bloks 1A (LPM1A), 1. barošanas avots
- F35 – (30 A) (slēgtā ķēde nr. 9232), nažu nodalījuma spēka pievada barošana
- F36 – (30 A) (slēgtā ķēde nr. 0312), labās puses barošanas bloks 1 (RPM1), 1. barošanas avots
- F37–F38 netiek izmantoti
- F39—(10 A) (slēgtā ķēde nr. 4972), vadības bloks SSU/XSC primārās ķēdes strāva
- F40–F42 netiek izmantoti
- F43—(25 A) (slēgtā ķēde nr. 5222), vadības bloks ECU, 3. strāvas avots
- F44—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0712), kreisās puses barošanas bloks 2B (LPM2B), 1. strāvas avots
- F45—(20 A) (slēgtā ķēde nr. 0122), kreisās puses barošanas bloks 1A (LPM1A), 2. strāvas avots
- F46—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0132), kreisās puses barošanas bloks 1A (LPM1A), 3. strāvas avots
- F47 – netiek izmantots
- F48—(25 A) (slēgtā ķēde nr. 5012), vadības bloks ECU, 1. strāvas avots
- F49–F50 netiek izmantoti
- F51—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0162), vadības bloks LC1, 1. strāvas avots
- F52 – netiek izmantots
- F54—(10 A) (slēgtā ķēde nr. 0422), vadības bloka PTP strāvas avots
- F55—(25 A) (slēgtā ķēde nr. 5022), vadības bloks ECU, 2. strāvas avots
- F56—(15 A) (slēgtā ķēde nr. 5042), degvielas pārsūknēšanas sūknis
- F57—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0222), kreisās puses barošanas bloks 2B (LPM2B), 2. strāvas avots
- F58–F62 netiek izmantoti
- F63—(15 A) (slēgtā ķēde nr. 5062), degvielas dozēšanas sūkņa strāvas avots
- F64—(20 A) (slēgtā ķēde nr. 0212), kreisās puses barošanas bloks 2A (LPM2A), 1. strāvas avots
- F67 – netiek izmantots
- F68—(25 A) (slēgtā ķēde nr. 0172), kreisās puses barošanas bloks 1A (LPM1A), 5. strāvas avots
- F69—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0972), saliekamais pelavu smalcinātājs, 2. strāvas avots
- F70–F71 netiek izmantoti
- F73—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0252), vadības bloks “LC2”, 1. strāvas avots
- F74—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0972), saliekamais pelavu smalcinātājs, 1. strāvas avots
- F75–F77 netiek izmantoti
- F78—(30 A) (slēgtā ķēde nr. 0242), vadības bloks LC2, 1. strāvas avots
- F79 – netiek izmantots
- F80 – (30 A) (slēgtā ķēde nr. 0722), kreisās puses barošanas bloks 2B (LPM2B), 2. barošanas avots

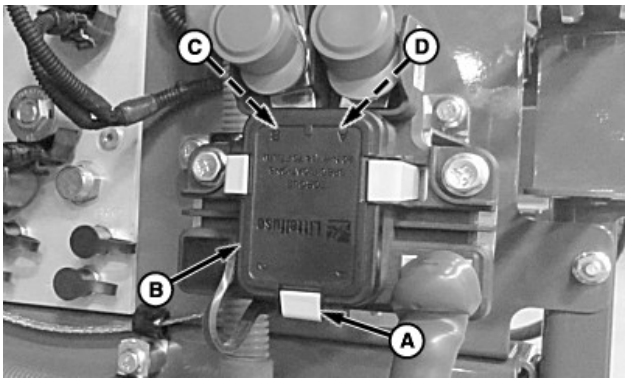
OUO6075,0004A31-25-08NOV18

Iekļautie drošinātāji



H121175—UN—04APR17

Variants A



H121176—UN—04APR17

Variants B

A—Fiksators (3 gab.)
B—Pārsegs
C—F82— iekļautais drošinātājs
D—F92— iekļautais drošinātājs

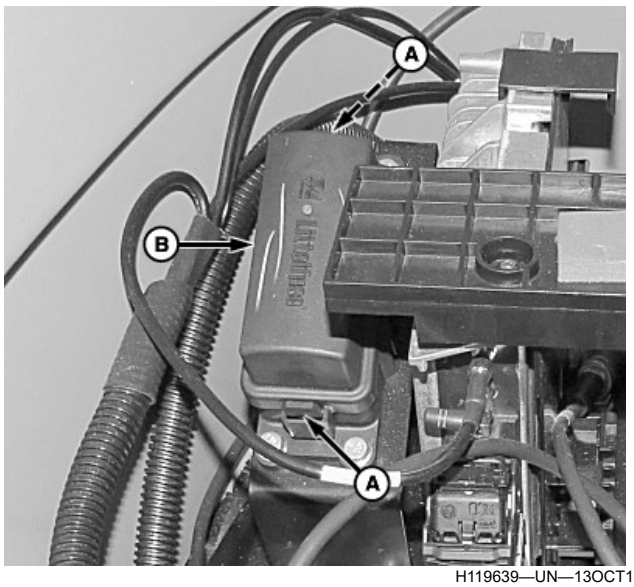
PIEZĪME: Iekļautie drošinātāji atrodas labajā vai kreisajā pusē atkarībā no mašīnas modeļa.

Atveriet fiksatorus (A) un noņemiet vāku (B), lai piekļūtu iekļautajiem drošinātājiem.

- F82— iekļautais drošinātājs, (125 A) (slēgtā ķēde nr. 8002), vadības bloks CAB
- F92— iekļautais drošinātājs, (125 A) (slēgtā ķēde nr. 8912), kabīnes drošinātāju bloks

OUO6075,00046FD-25-04APR17

Kabīnes drošinātāju bloks



H119639—UN—13OCT16

A—Fiksatora cilnes
B—Pārsegs

PIEZĪME: Drošinātāju bloks ir novietots kabīnē vadības blokā, kas atrodas zem rokas balsta konsoles uz kabīnes grīdas.

Lai atvērtu drošinātāju bloku, nospiediet fiksatora cilnes (A) un noņemiet pārsegu (B).

- F801—(15 A) (slēgtā ķēde nr. 8262), ARMC strāvas avots
- F802—(10 A) (slēgtā ķēde nr. 8802), servera - monitora strāvas avots
- F803—(15 A) (slēgtā ķēde nr. 8302), SCL strāvas avots
- F804—(15 A) (slēgtā ķēde nr. 8072), PDU strāvas avots
- F805—(15 A) (slēgtā ķēde nr. 8152), uztvērēja strāvas avots
- F806—(15 A) (slēgtā ķēde nr. 8162), dažādas kabīnes ierīces strāvas avots
- F807—(10 A) (slēgtā ķēde nr. 8192), ATC strāvas avots
- F808—(20 A) (slēgtā ķēde nr. 8082), recirkulācijas ventilators, 1. strāvas avots
- F809—(20 A) (slēgtā ķēde nr. 8182), recirkulācijas ventilators, 2. strāvas avots
- F810—(20 A) (slēgtā ķēde nr. 8172), sēdekļa strāvas avots
- F811—(20 A) (slēgtā ķēde nr. 8092), papildierīču strāvas avots
- F812—(15 A) (slēgtā ķēde nr. 8242), papildu barošanas kontaktligzdas
- F813—(20 A) (slēgtā ķēde nr. 8252), papildu elektriskais pagarinātājs

- F814 –(20 A) netiek izmantots
- F815—(20 A) (slēgtā ķēde nr. 8622), priekšējā loga tīrītāja strāvas avots
- F816—(10 A) (slēgtā ķēde nr. 8312), radio strāvas avots
- F817—(7,5 A) (slēgtā ķēde nr. 8322), roku balsta APO strāvas avots
- F818—(5 A) (slēgtā ķēde nr. 0006), pamodināšanas strāvas avots
- F819—(5 A) (slēgtā ķēde nr. 8112), USB lādētāja strāvas avots

OUO6075,00045AD-25-31JAN17

Video drošība

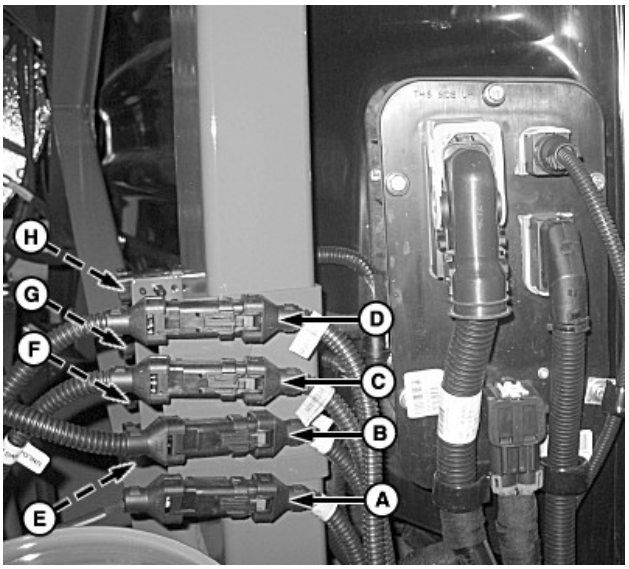
UZMANĪBU: Nepaļaujieties uz kameru, lai izvairītos no sadursmes vai lai konstatētu garāmgājējus. Lai novērstu iespējamos operatora ievainojumus vai nāvi, vienmēr jādod trauksmes signāls un jānovērtē apkārtne, kurā mašīna darbojas. Izlasiet un izprotiet drošības nosacījumus "Izvairīšanās no nelaimes gadījuma apgāžoties" sadaļā "Drošība".

SVARĪGI:

- **Pareizi izprotiet gadījumus, kad kamera vai video lietotne ir spoguļattēlā.**
- **Kameru uzstādiet drošā un stabilā vietā.**
- **Izprotiet kameras skata lauku.**
- **Kamera pienācīgi jākopj.**
- **Kameras objektīvam jābūt tīram.**

OUO6075,00013B2-25-31JAN13

Video interfeisa iespējas



H119626—UN—12OCT16

A—Video ievade 1 (roku balsts)
B—Video ievade 2 (roku balsts)
C—Video ievade 3 (roku balsts)
D—Video ievade 4 (roku balsts)
E—Video ievade 1 (papildaprīkojuma displejs)
F—Video ievade 2 (papildaprīkojuma displejs)
G—Video ievade 3 (papildaprīkojuma displejs)
H—Video ievade 4 (papildaprīkojuma displejs)

Mašīna ir aprīkota ar astoņām kameras video ievadēm, kas atrodas operatora platformas labajā pusē.

Video ieeja (A–D) nodrošina video signālu pārraidi serverim, kas tālāk tiek nosūtīts uz rokas balsta displeju.

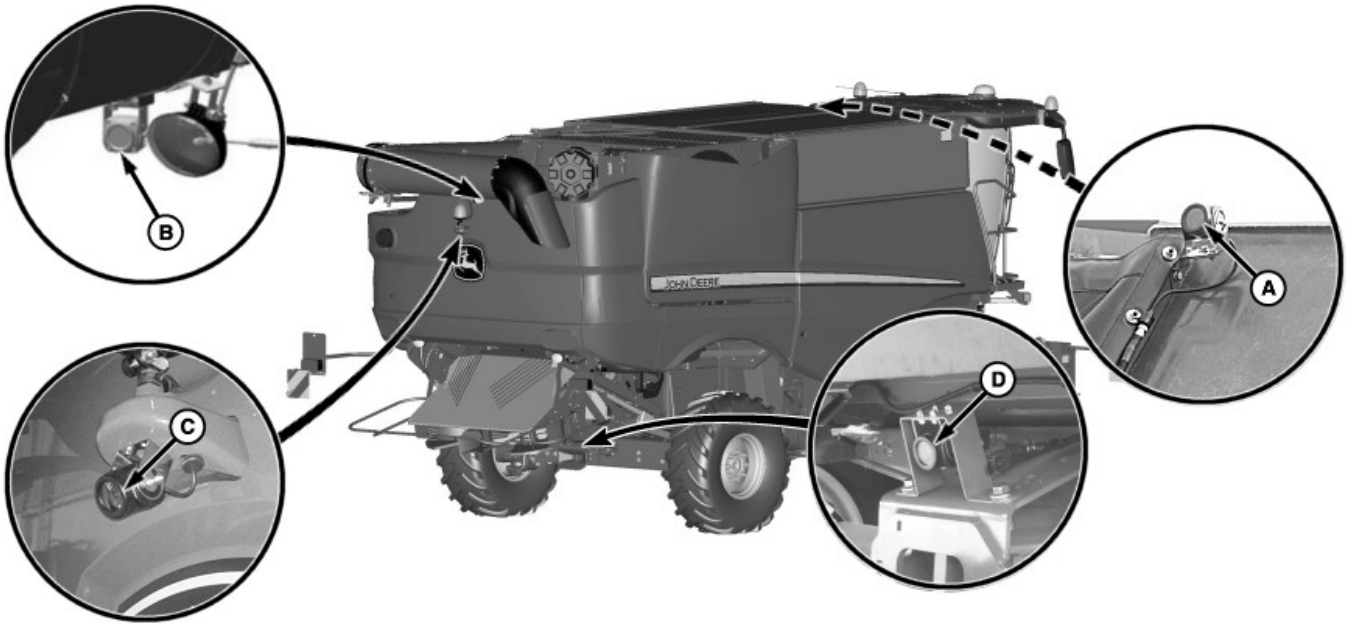
Video ieeja (E–H) nodrošina video signālu pārraidi uz papildaprīkojuma GreenStar™ 3 2630 displeju.

Lai iegūtu papildinformāciju par kameru risinājumiem, kas saderīgi ar video, sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju.

OUO6075,0004684-25-20MAR17

"GreenStar" ir "Deere & Company" preču zīme

Kameru regulēšana (ja ir aprīkojumā)



H116367—UN—25NOV15

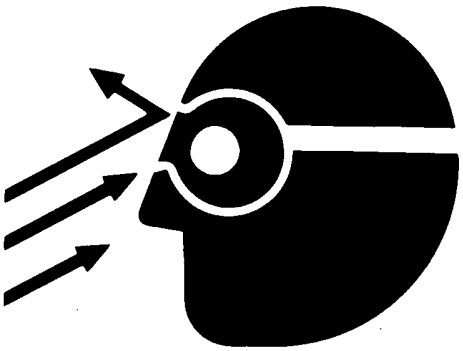
A—Graudu tvertnes kamera
B—Izkraušanas gliemežtransportiera kamera
C—Atpakaļskata kamera
D—Sakabes kamera

PIEZĪME: Kameras tipi var atšķirties atkarībā no rādītā. Lai iegūtu papildu informāciju, sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

Ja mašīna ir aprīkota ar kamerām (A-D), pēc nepieciešamības tās noregulējiet.

OUO6075,00041A7-25-28JAN16

Drošības noteikumi, mainot halogēnās spuldzes



TS266—UN—23AUG88

H59774—UN—30AUG99

A—Halogēnās spuldzes

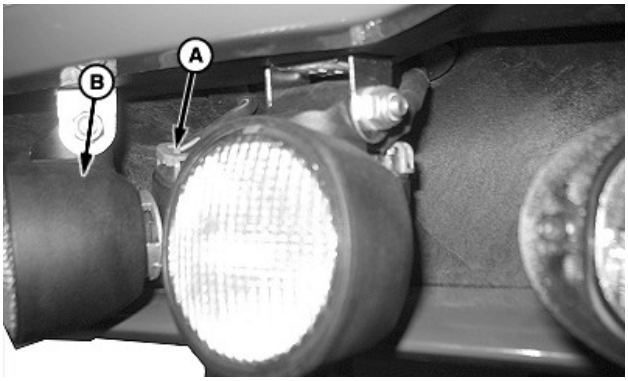
UZMANĪBU: Halogēnās spuldzēs (A) ir gāze ar spiedienu. Nepareizi lietojot halogēna spuldzi, var izraisīt tās sašķīšanu lidojošās šķembās. Lai nerastos ievainojumi, veiciet tālāk minētās darbības:

- **pirms spuldžu nomaiņas izslēdziet gaismas slēdzi un ļaujiet spuldzei atdzist. Atstājiet slēdzi izslēgtu, kamēr spuldzes maiņa ir pabeigta.**
- **Mainot spuldzes, lietojiet aizsargbrilles.**
- **Turiet spuldzi aiz tās cokola. Izmantojiet aizsargcimdus vai izvairieties no pieskaršanās spuldzes virsmai.**
- **Lai notīrītu pirkstu nospiedumus no spuldzes stikla, lietojiet spirtā samērcētu lupatu. Ādas eļļa, kas palikusi uz spuldzes, rada pārkaršanu un priekšlaicīgu defektu.**

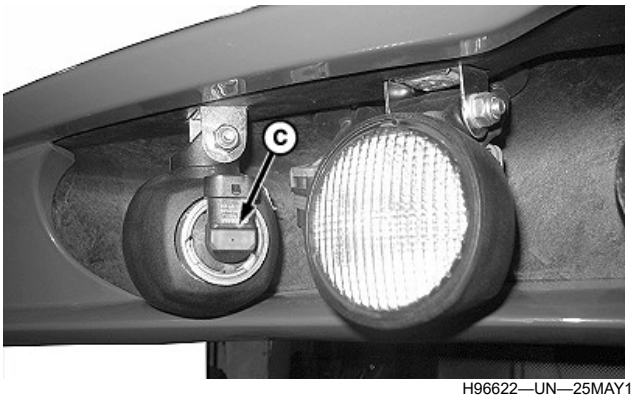
- **Nesaskrāpējiet vai nenosmērējiet spuldzi.**
- **Nepieļaujiet mitruma nokļūšanu uz spuldzes.**
- **Nedarbiniet spuldzes ārpus korpusa. Spuldzēs ir liels iekšējais spiediens, un, ja tās ieplaisā vai saplīst, ir iespējama eksplozija un ievainojumi.**
- **Izlietoto spuldzi ievietojiet jaunās spuldzes kārbā un atbilstīgi utilizējiet. Uzglabājiet bērniem nepieejamā vietā.**

OUO6075,0001356-25-12DEC12

Kabīnes halogēnlampu priekšējie lukturi — nomaiņa



H96621—UN—25MAY10



H96622—UN—25MAY10

A—Savienotājs
B—Priekšējo lukturu bloks
C—Spuldzes bloks

UZMANĪBU: Pirms priekšējo lukturu nomainīšanas vai regulēšanas paceliet slīpā transportiera kameru, aktivizējiet slīpā transportiera kameras drošības aizturi, izslēdziet dzinēju, aktivizējiet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Atvienojiet elektroinstalācijas savienotāju (A) no priekšējo lukturu bloka (B).
2. Pagrieziet lampas korpusu kabīnes ārpuses virzienā.
3. Grieziet spuldzes bloku (C) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam un izņemiet.

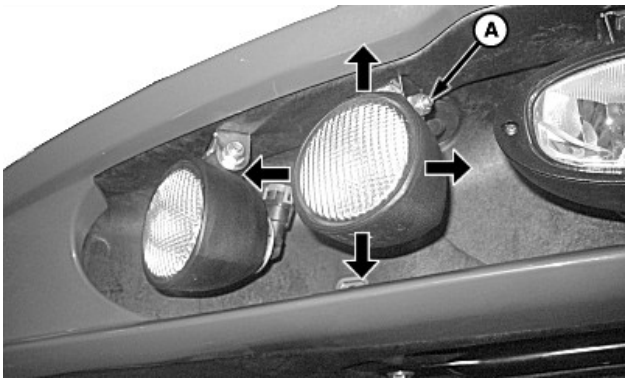
PIEZĪME: Nav ieteicama jauno spuldžu saskare ar ādu. Izmantojiet aizsargcimdus vai centieties nepieskarties spuldzes virsmai.

4. Nomainiet spuldzi.
5. Iespiediet spuldzes mezglu korpusā un grieziet pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai fiksētu.
6. Pagrieziet lampas korpusu sākotnējā darbības pozīcijā un pievienojiet elektroinstalācijas vadus.
7. Pēc nepieciešamības atkārtojiet darbības pārējām gaismām.

OUO6075,00050F5-25-05MAY21

Kabīnes halogēnlampu priekšējie lukturi — regulēšana

Vertikālā regulēšana



H96624—UN—25MAY10

A—Galvskrūve

UZMANĪBU: Pirms priekšējo lukturu nomainīšanas vai regulēšanas paceliet slīpā transportiera kameru, aktivizējiet slīpā transportiera kameras drošības aizturi, izslēdziet dzinēju, aktivizējiet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Gaismu blokus var regulēt uz visām pusēm, lai iestatītu pareizu apgaismojuma leņķi.

1. Izskrūvējiet galvskrūvi (A).
2. Pagrieziet gaismas bloku augšup vai uz lejup līdz vēlamajai pozīcijai un pievelciet galvskrūvi.
3. Pēc nepieciešamības atkārtojiet darbības pārējām gaismām.

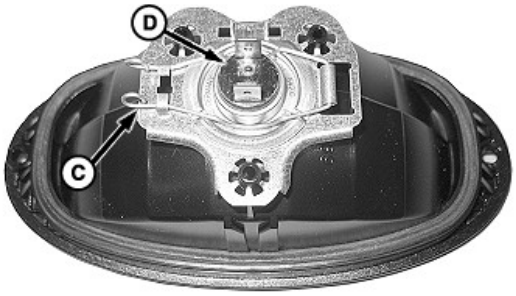
Horizontālā regulēšana

1. Pagrieziet apgaismojuma bloku pa kreisi vai pa labi līdz vēlamajai pozīcijai.
2. Pēc nepieciešamības atkārtojiet darbības pārējām gaismām.

OUO6075,00050F6-25-05MAY21

Kabīnes halogēnlampu priekšējie lukturi (tālās un tuvās gaismas) — nomaiņa

H96625—UN—25MAY10



H96626—UN—25MAY10

A—Skrūve (2 gab.)
B—Priekšējais kupols
C—Skava
D—Spuldzes bloks

⚠ UZMANĪBU: Pirms priekšējo lukturu nomainīšanas vai regulēšanas paceliet slīpā transportiera kameru, aktivizējiet slīpā transportiera kameras drošības aizturi, izslēdziet dzinēju, aktivizējiet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

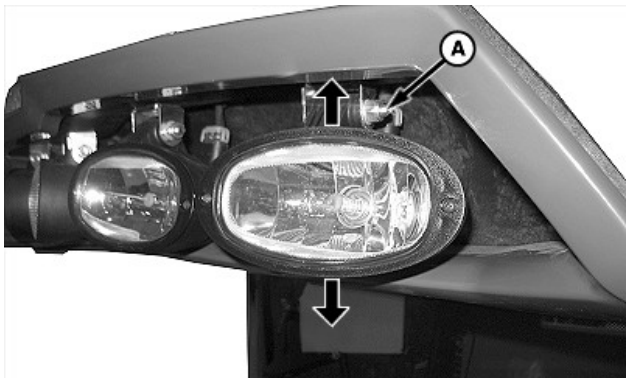
1. Izskrūvējiet skrūves (A) no noņemiet kupolu (B) no korpusa.
2. Lai izņemtu spuldzes bloku, saspiediet fiksatorus (D).

PIEZĪME: Nav ieteicama jauno spuldžu saskare ar ādu. Izmantojiet aizsargcimdus vai centieties nepieskarties spuldzes virsmai.

3. Izņemiet un aizvietojiet spuldzi.
4. Izmantojot fiksatorus, pievienojiet spuldzes bloku spuldzes pamatnei.
5. Pielīdziniet kupolu savienotājam korpusa iekšpusē un nostipriniet ar skrūvēm.
6. Pēc nepieciešamības atkārtojiet darbības pārējām gaismām.

OUO6075,00050F7-25-14MAY21

Kabīnes halogēnlampu priekšējie lukturi (tālās un tuvās gaismas) — regulēšana



H96628—UN—25MAY10

A—Galvskrūve

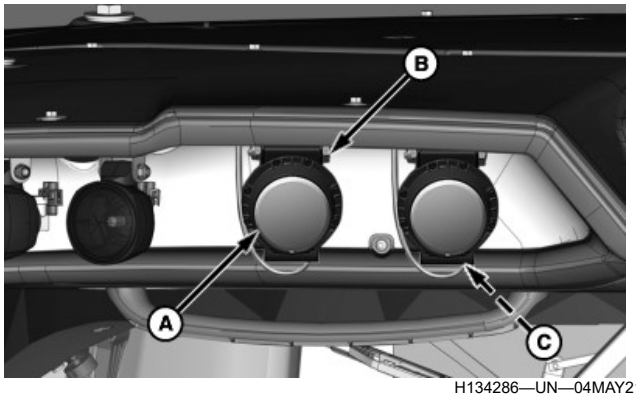
⚠ UZMANĪBU: Pirms priekšējo lukturu nomainīšanas vai regulēšanas paceliet slīpā transportiera kameru, aktivizējiet slīpā transportiera kameras drošības aizturi, izslēdziet dzinēju, aktivizējiet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Gaismu blokus var regulēt uz visām pusēm, lai iestatītu pareizu apgaismojuma leņķi.

1. Izskrūvējiet galvskrūvi (A).
2. Pagrieziet gaismas bloku augšup vai uz lejup līdz vēlamajai pozīcijai un pievelciet galvskrūvi.
3. Pēc nepieciešamības atkārtojiet darbības pārējām gaismām.

OUO6075,00050F8-25-05MAY21

Gaismas diožu (LED) kabīnes priekšējie lukturi (tālās un tuvās gaismas) (ja ir aprīkojumā) — nomaiņa



H134286—UN—04MAY21

Parādīts tuvās gaismas priekšējais prožektors

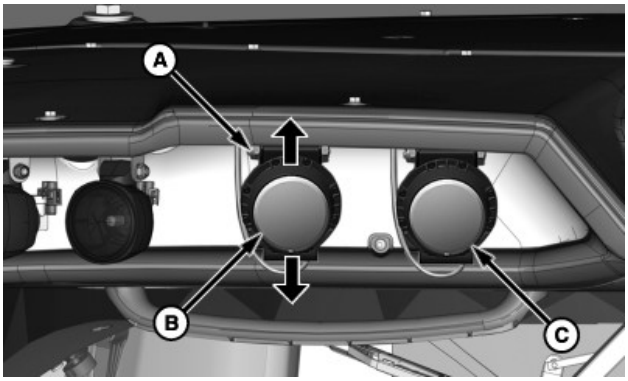
A—Priekšējā kabīnes tuvo gaismu luktura bloks
B—Savienotājs
C—Galvskrūve

UZMANĪBU: Pirms priekšējo lukturu nomainīšanas vai regulēšanas paceliet slīpā transportiera kameru, aktivizējiet slīpā transportiera kameras drošības aizturi, izslēdziet dzinēju, aktivizējiet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Atvienojiet elektroinstalācijas savienotāju (B) no priekšējo lukturu bloka (A).
2. Atskrūvējiet galvskrūvi (C) un uzgriezni.
3. Noņemiet un nomainiet gaismu mezglu.

OUO6075,00050FF-25-14MAY21

Gaismas diožu (LED) kabīnes priekšējie lukturi (tālās un tuvās gaismas) (ja ir aprīkojumā) — regulēšana



H134287—UN—04MAY21

Parādīts tuvās gaismas priekšējais prožektors

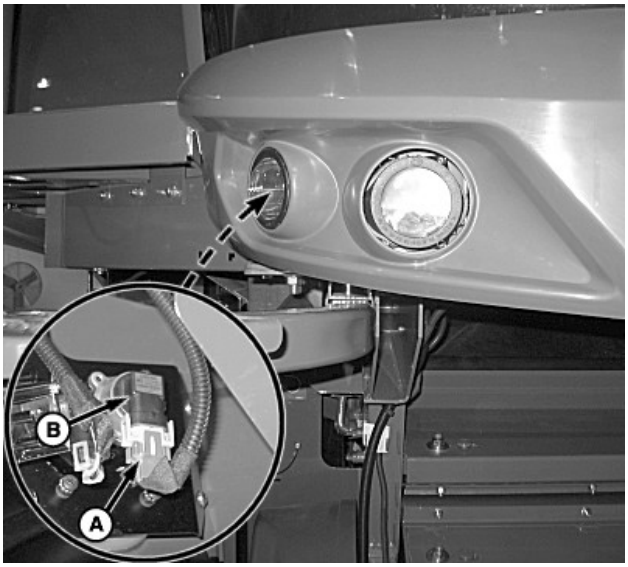
A—Galvskrūve
B—Priekšējā kabīnes tuvo gaismu luktura bloks
C—Priekšējā kabīnes tālo gaismu luktura bloks

UZMANĪBU: Pirms priekšējo lukturu nomainīšanas vai regulēšanas paceliet slīpā transportiera kameru, aktivizējiet slīpā transportiera kameras drošības aizturi, izslēdziet dzinēju, aktivizējiet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Izskrūvējiet galvskrūvi (A).
2. Pagrieziet priekšējā luktura bloku (B) vai (C) augšup vai uz lejup līdz vēlamajai pozīcijai un pievelciet galvskrūvi.
   - **Priekšējie kabīnes tuvo gaismu lukturi:** Noregulējiet gaismas (B) pozīciju tā, lai attālums starp priekšējo lukturu bloku un gaismu/tumšo robežu uz zemes mašīnas priekšā ir mazāks nekā 30 m (98 pēdas).
   - **Priekšējie kabīnes tālo gaismu lukturi:** Noregulējiet gaismas (C) pozīciju tā, lai gaismas stars uz zemes būtu redzams līdz maksimāli 100 m (328 pēdas) mašīnas priekšpusē.
3. Pēc nepieciešamības atkārtojiet šo procedūru ar atlikušajām gaismām.

OUO6075,0005100-25-14MAY21

Paneļa halogēnlampu apgaismojums (ja ir aprīkojumā) — nomaiņa



H98976—UN—02NOV10

A—Savienotājs
B—Spuldzes bloks

UZMANĪBU: Pirms priekšējo gaismu maiņas vai regulēšanas pilnībā nolaidiet slīpā transportiera korpusu.

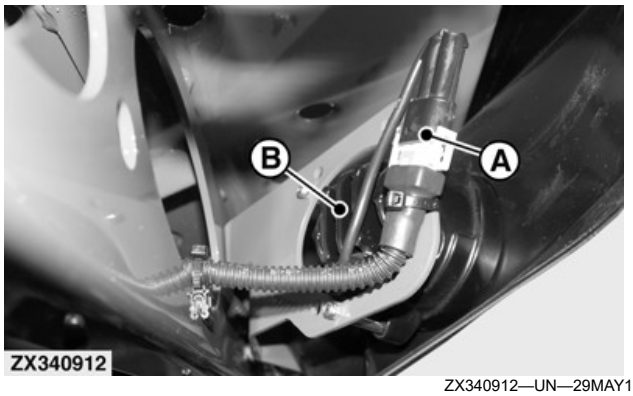
1. Atvienojiet elektroinstalācijas savienotāju (A) no spuldzes bloka (B).
2. Izņemiet spuldzes bloku, griežot to pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

PIEZĪME: Nav ieteicama jauno spuldžu saskare ar ādu. Izmantojiet aizsargcimdus vai centieties nepieskarties spuldzes virsmai.

3. Izņemiet un aizvietojiet spuldzi.
4. Iespiediet spuldzes mezglu korpusā un grieziet pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai fiksētu.
5. Iespraudiet vadojuma savienotāju spuldzes mezglā.
6. Pēc nepieciešamības atkārtojiet darbības pārējām gaismām.

OUO6075,00050F9-25-05MAY21

Paneļu gaismas diožu (LED) gaismas (ja ir aprīkojumā) — nomaiņa



ZX340912—UN—29MAY18

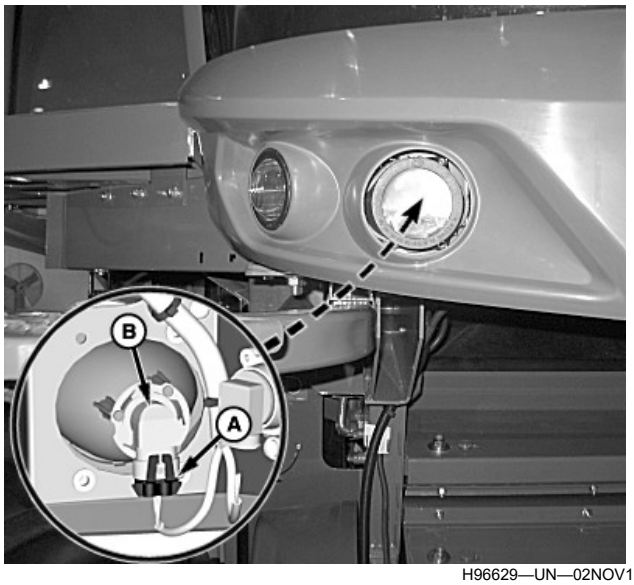
A—Savienotājs
B—Gaismu bloks

UZMANĪBU: Pirms priekšējo gaismu maiņas vai regulēšanas pilnībā nolaidiet slīpā transportiera korpusu.

1. Atvienojiet elektroinstalācijas savienotāju (A) no gaismu bloka (B).
2. Noņemiet un nomainiet gaismu bloku.
3. Ievietojiet vadojuma savienotāju gaismu blokā.
4. Pēc nepieciešamības atkārtojiet darbības pārējām gaismām.

OUO6075,00050FA-25-05MAY21

Zemo braukšanas gaismu spuldze (ja ietilpst aprīkojumā) — nomaiņa



H96629—UN—02NOV10

A—Savienotājs
B—Spuldzes bloks

UZMANĪBU: Pirms priekšējo gaismu maiņas vai regulēšanas pilnībā nolaidiet slīpā transportiera korpusu.

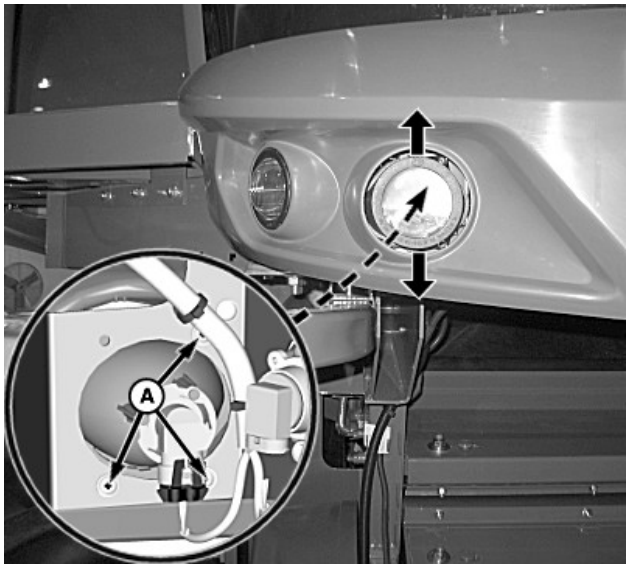
1. Atvienojiet elektroinstalācijas savienotāju (A) no spuldzes bloka (B).
2. Izņemiet spuldzes bloku, griežot to pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

PIEZĪME: Nav ieteicama jauno spuldžu saskare ar ādu. Izmantojiet aizsargcimdus vai centieties nepieskarties spuldzes virsmai.

3. Izņemiet un aizvietojiet spuldzi.
4. Iespiediet spuldzes bloku korpusā un pagrieziet pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai fiksētu, un pievienojiet elektroinstalācijas vadus.
5. Pēc nepieciešamības atkārtojiet darbības pārējām gaismām.

OUO6075,00050FB-25-05MAY21

Zemās braukšanas gaismas (ja ietilpst aprīkojumā) — regulēšana



H98977—UN—02NOV10

A—Skrūve (3 gab.)

UZMANĪBU: Pirms priekšējo gaismu maiņas vai regulēšanas pilnībā nolaidiet slīpā transportiera korpusu.

PIEZĪME: Gaismu blokus var regulēt uz visām pusēm, lai iestatītu pareizu apgaismojuma leņķi.

1. Regulējiet skrūves (A), lai pagrieztu gaismu bloku augšup vai lejup līdz vēlamajai pozīcijai, un pievelciet skrūves.

2. Pēc nepieciešamības atkārtojiet darbības pārējām gaismām.

OUO6075,00050FC-25-14MAY21

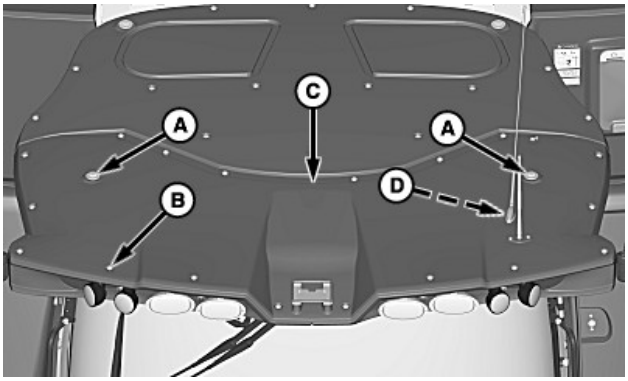
Gaismas diodes (LED) gaismas (papildaprīkojums) — nomaiņa

H119680—UN—20OCT16

A—Gaismas diožu (LED) gaismas

UZMANĪBU: Pirms priekšējo lukturu nomainīšanas vai regulēšanas paceliet slīpā transportiera kameru, aktivizējiet slīpā transportiera kameras drošības aizturi, izslēdziet dzinēju, aktivizējiet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Gaismas diožu (LED) gaismas (A) atrodas kabīnes abās pusēs, kā redzams attēlā.

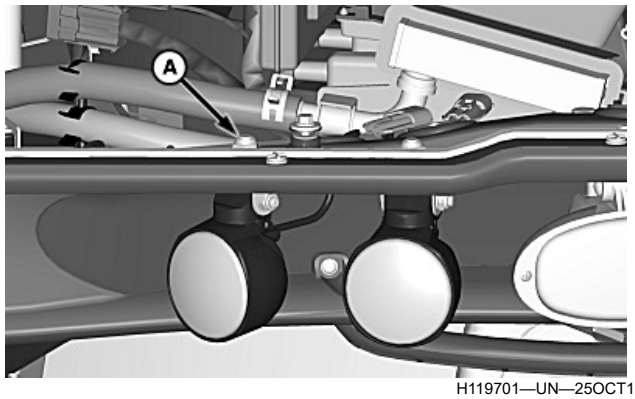


H119681—UN—20OCT16

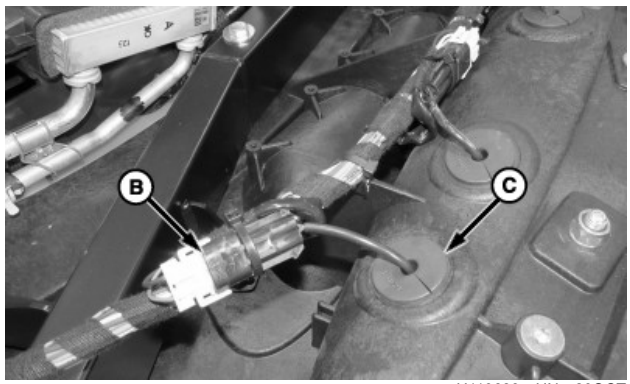
A—Galvskrūve un paplāksne (2 gab.)
B—Galvskrūve un paplāksne (19 gab.)
C—Kabīnes jumts
D—Antena

PIEZĪME: Demontējiet GreenStar™ pozīcijas uztvērēju, ja iekļauts aprīkojumā.

2. Izskrūvējiet galvskrūves un noņemiet paplāksnes (A un B).
3. Paceliet kabīnes jumta (C) priekšējo kreiso pusi, lai atvienotu antenu (D).
4. Noņemiet kabīnes jumta priekšējo daļu.



H119701—UN—25OCT16



H119683—UN—20OCT16

A—Galvskrūve un uzgrieznis
B—Savienotājs
C—Starpgredzens

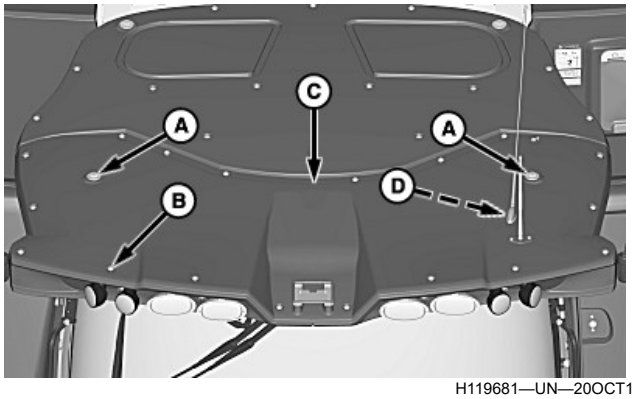
5. Noņemiet galvskrūvi un uzgriezni (A).
6. Atvienojiet vadu kūļa savienotāju (B) un noņemiet starpgredzenu (C).
7. Demontējiet un utilizējiet gaismas mezglu.
8. Ievietojiet gaismas mezglu pretējā secībā.
9. Pievelciet galvskrūvi un uzgriezni, kā norādīts specifikācijā.

Tehniskie dati

Uzgrieznis—Griezes moments. . . . . 30 N·m (22 mārc. uz pēdu)

10. Pagrieziet lampas korpusu sākotnējā darbības pozīcijā.
11. Pēc nepieciešamības atkārtojiet darbības pārējām gaismām.

"GreenStar" ir "Deere & Company" preču zīme



H119681—UN—20OCT16

A—Galvskrūve un paplāksne (2 gab.)
B—Galvskrūve un paplāksne (19 gab.)
C—Kabīnes jumts
D—Antena

12. Pievienojiet antenu (D) un uzlieciet kabīnes jumtu (C).
13. Uzstādiet galvskrūves un paplāksnes (B) un pievelciet atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments . . . . . 6 N·m (53 mārc. uz collu)

14. Uzstādiet galvskrūves un paplāksnes (A) un pievelciet atbilstoši specifikācijai.

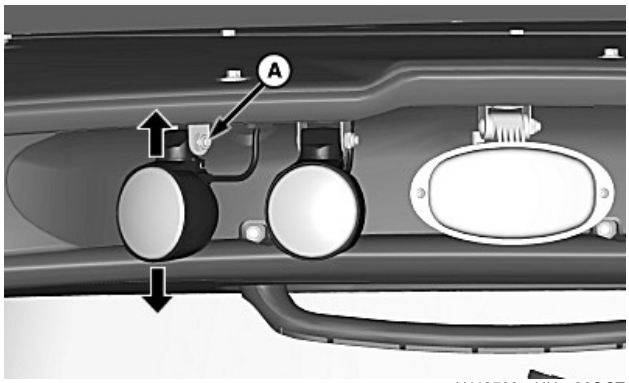
Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments . . . . . 10 N·m (89 mārc. uz collu)

OUO6075,00050FD-25-14MAY21

Gaismas diožu (LED) gaismas (papildaprīkojums) - regulēšana

Vertikālā regulēšana



H119703—UN—26OCT16

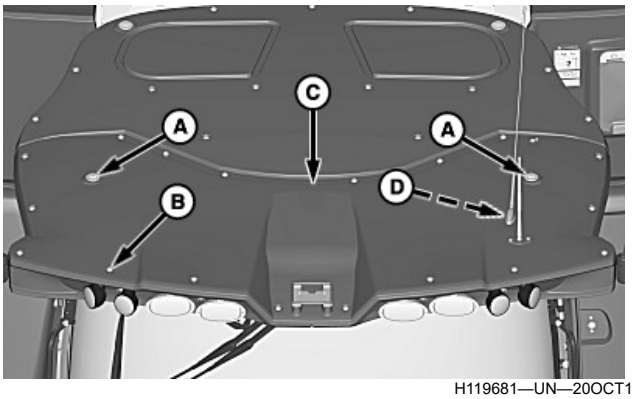
A—Galvskrūve

⚠ UZMANĪBU: Pirms priekšējo lukturu nomainīšanas vai regulēšanas paceliet slīpā transportiera kameru, aktivizējiet slīpā transportiera kameras drošības aizturi, izslēdziet dzinēju, aktivizējiet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Gaismu blokus var regulēt uz visām pusēm, lai iestatītu pareizu apgaismojuma leņķi.

1. Izskrūvējiet galvskrūvi (A).
2. Pagrieziet gaismas bloku augšup vai uz lejup līdz vēlamajai pozīcijai un pievelciet galvskrūvi.
3. Pēc nepieciešamības atkārtojiet darbības pārējām gaismām.

Horizontālā regulēšana



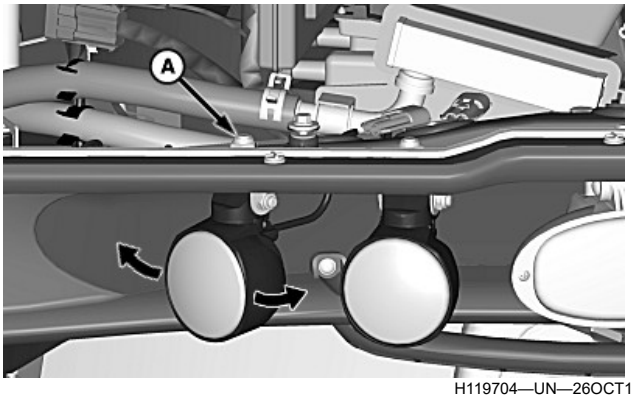
H119681—UN—20OCT16

A—Galvskrūve un paplāksne (2 gab.)
B—Galvskrūve un paplāksne (19 gab.)
C—Kabīnes jumts
D—Antena

PIEZĪME: Demontējiet GreenStar™ pozīcijas uztvērēju, ja iekļauts aprīkojumā.

1. Izskrūvējiet galvskrūves un noņemiet paplāksnes (A un B).
2. Paceliet kabīnes jumta (C) priekšējo kreiso pusi, lai atvienotu antenu (D).
3. Noņemiet kabīnes jumta priekšējo daļu.

"GreenStar" ir "Deere & Company" preču zīme



H119704—UN—26OCT16

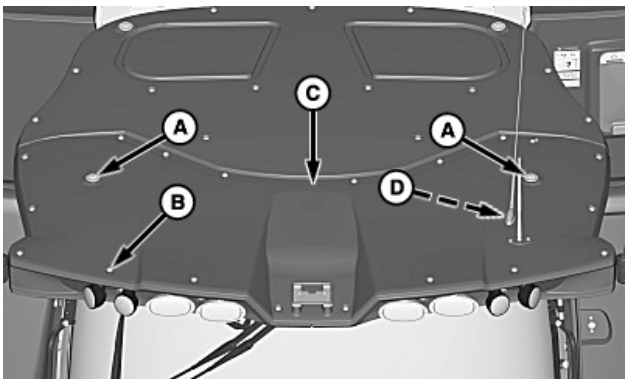
A—Galvskrūve un uzgrieznis

4. Atskrūvējiet galvskrūvi un uzgriezni (A).
5. Pagrieziet apgaismojuma bloku pa kreisi vai pa labi līdz vēlamajai pozīcijai.
6. Pievelciet galvskrūvi un uzgriezni, kā norādīts specifikācijā.

Tehniskie dati

Uzgrieznis—Griezes moments. . . . . 30 N·m (22 mārc. uz pēdu)

7. Pēc nepieciešamības atkārtojiet darbības pārējām gaismām.



H119681—UN—20OCT16

A—Galvskrūve un paplāksne (2 gab.)
B—Galvskrūve un paplāksne (19 gab.)
C—Kabīnes jumts
D—Antena

8. Pievienojiet antenu (D) un uzlieciet kabīnes jumtu (C).
9. Uzstādiet galvskrūves un paplāksnes (B) un pievelciet atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments. . . . . 6 N·m (53 mārc. uz collu)

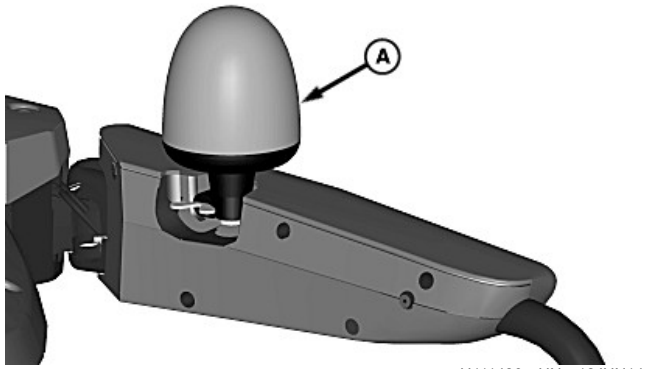
10. Uzstādiet galvskrūves un paplāksnes (A) un pievelciet atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

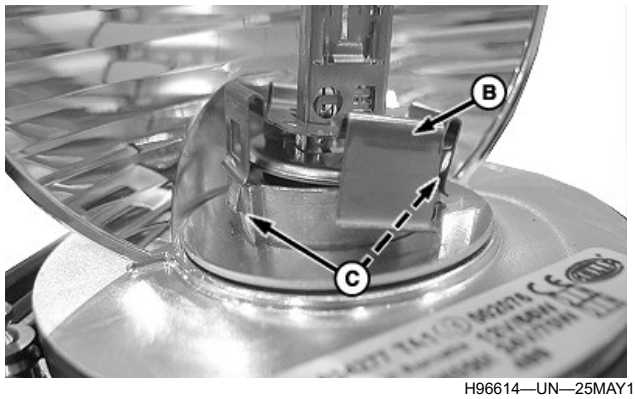
Galvskrūves—Griezes moments. . . . . 10 N·m (89 mārc. uz collu)

OUO6075,00050FE-25-14MAY21

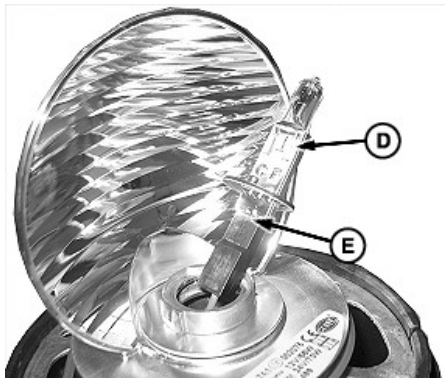
Bākuguns gaismu nomaiņa (variants A)



H111426—UN—12JUN14



H96614—UN—25MAY10



H96615—UN—25MAY10

A—Aizsargstikls
B—Skava
C—Fiksējošā mēlīte
D—Spuldzes bloks
E—Savienotājs

⚠ UZMANĪBU: Pirms bākuguns spuldzes maiņas paceliet slīpā transportiera kameru un nolaidiet drošības atduri.

Lai noņemtu kupolu (A), spiediet to lejup un grieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

Atspiediet skavu (B) no fiksācijas mēlītes (C).

Izņemiet spuldzes bloku (D) no savienotāja (E).

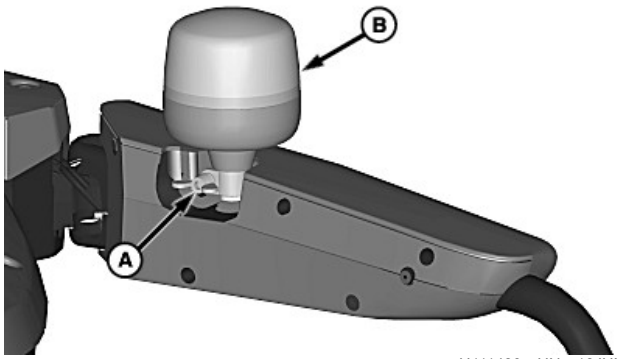
PIEZĪME: Nav ieteicama jaunās spuldzes saskare ar ādu. Izmantojiet aizsargcimdus vai centieties nepieskarties spuldzes virsmai.

Nomainiet spuldzi un uzlieciet to, veicot darbības pretējā secībā.

Pēc nepieciešamības atkārtojiet pārējām gaismām.

OUO6075,0004582-25-18JAN17

Nomainiet bākuguns spuldzi (variants B)



H111428—UN—12JUN14

A—Spārnuzgrieznis
B—Bākuguns

⚠ UZMANĪBU: Pirms bākuguns spuldzes maiņas paceliet slīpā transportiera kameru un nolaidiet drošības atduri.

PIEZĪME: Gaismas diodēm jāatbilst vietējām un likumdošanas prasībām par transportēšanas augstumu atkarībā no noteikta riepu izmēra.

Atskrūvējiet valīgāk spārnuzgriezni (A) un izņemiet bākuguni (B) no elektriskās kontaktligzdas.

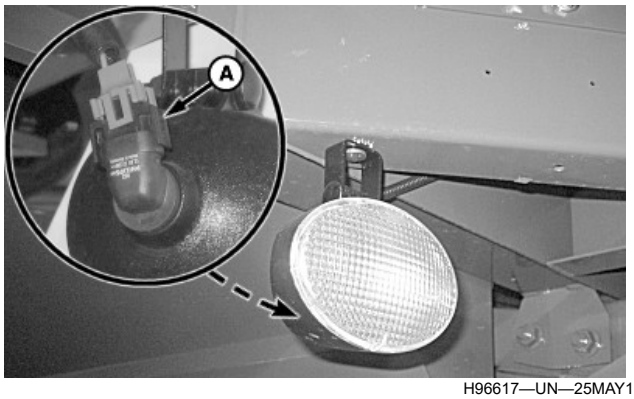
Noņemiet un nomainiet bākuguns spuldzes mezglu.

Uzspiediet uz bākugums gaismas mezgla, lai nodrošinātu labu saskari ar barošanas kontaktligzdu, un pievelciet spārnuzgriezni.

Pēc nepieciešamības atkārtojiet pārējām gaismām.

OUO6075,000478B-25-28JUN17

Halogēnlampu darba gaismas (ja ir aprīkojumā) — nomaiņa



H96617—UN—25MAY10

Labās puses rugāju gaismas

A—Savienotājs

PIEZĪME: Šīs darbības ir paredzētas, lai nomainītu stublāju apgaismojuma lukturu spuldzes. Šīs darbības ir līdzīgas šādām gaismām:

- *Izkraušanas gaismas*
- *Papildu lauka gaismas*
- *Piekļuves lūkas darba gaismas*
- *Stublāju gaismas*
- *Graudu tvertnes apgaismojums*
- *Izkraušanas gliemežtransportiera apgaismojums*

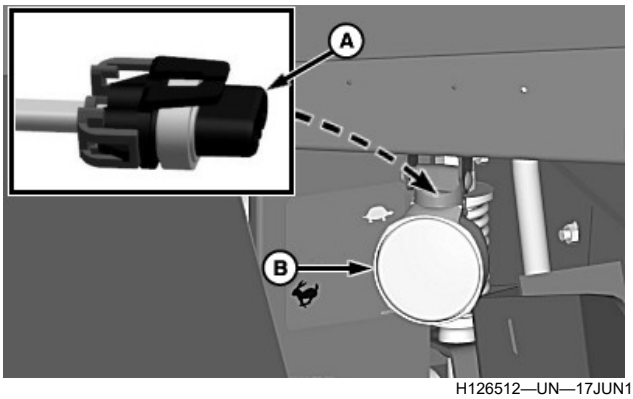
1. Atvienojiet vadojuma savienotāju (A) no spuldzes mezgla.
2. Izņemiet spuldzes mezglu, griežot to pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

PIEZĪME: Nav ieteicama jaunās spuldzes saskare ar ādu. Izmantojiet aizsargcimdus vai centieties nepieskarties spuldzes virsmai.

3. Izņemiet un aizvietojiet spuldzi.
4. Iespiediet spuldzes mezglu korpusā un grieziet pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai fiksētu.
5. Iespraudiet vadojuma savienotāju spuldzes mezglā.
6. Pēc nepieciešamības atkārtojiet darbības pārējām gaismām.

OUO6075,0004BCA-25-19JUN19

Gaismas diožu (LED) darba gaismas (ja ir aprīkojumā) — nomaiņa



H126512—UN—17JUN19

Labās puses rugāju gaismas

A—Savienotājs
B—Gaismu bloks

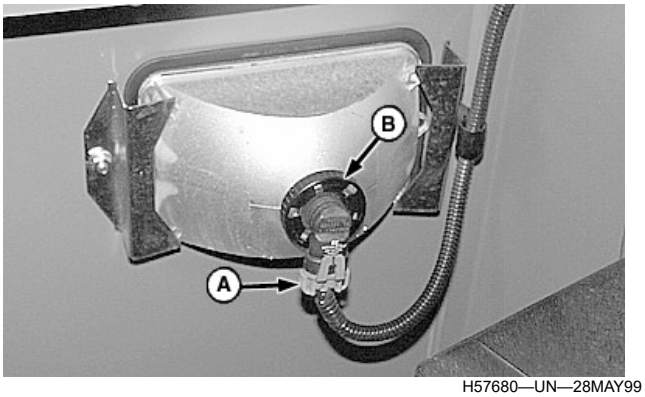
PIEZĪME: Šīs darbības ir paredzētas, lai nomainītu stublāju apgaismojuma lukturu spuldzes. Šīs darbības ir līdzīgas šādām gaismām:

- *Izkraušanas gaismas*
- *Papildu lauka gaismas*
- *Piekļuves lūkas darba gaismas*
- *Stublāju gaismas*
- *Graudu tvertnes apgaismojums*
- *Izkraušanas gliemežtransportiera apgaismojums*

1. Atvienojiet vadojuma savienotāju (A) no gaismu bloka (B).
2. Noņemiet un nomainiet apgaismojuma bloku.
3. Ievietojiet vadojuma savienotāju gaismu blokā.
4. Pēc nepieciešamības atkārtojiet darbības pārējām gaismām.

OUO6075,0004BC8-25-18JUN19

Halogēnlampu sānu meklēšanas gaismas un tīrīšanas galda gaismas (ja ir aprīkojumā)— nomaiņa



H57680—UN—28MAY99

A—Savienotājs
B—Sprostgredzens

PIEZĪME: Aprakstītās darbības ir paredzētas sānu meklēšanas apgaismojuma spuldžu nomaiņai. Šīs darbības ir līdzīgas šādām gaismām:

- *Tīrīšanas galda gaismas*

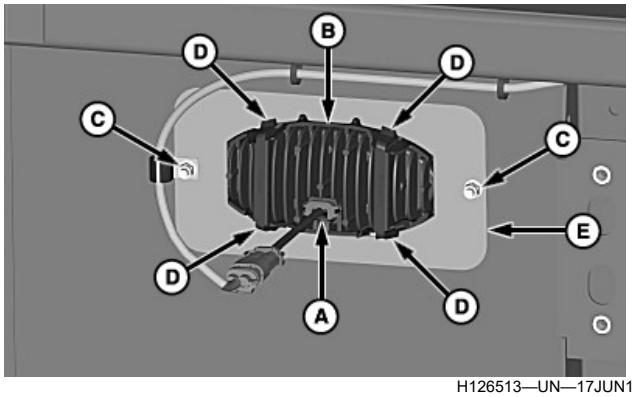
1. Atvienojiet vadojuma savienotāju (A) no spuldzes mezgla.
2. Nospiediet un pagrieziet fiksēšanas gredzenu (B) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam un izņemiet to.

PIEZĪME: Nav ieteicama jauno spuldžu saskare ar ādu. Izmantojiet aizsargcimdus vai centieties nepieskarties spuldzes virsmai.

3. Izņemiet un aizvietojiet spuldzi.
4. Ievietojiet jaunu spuldzes mezglu apgrieztā secībā.
5. Iespraudiet vadojuma savienotāju spuldzes mezglā.
6. Pēc nepieciešamības atkārtojiet darbības pārējām gaismām.

OUO6075,0004BCB-25-19JUN19

Gaismas diožu (LED) sānu meklēšanas un tīrīšanas galda apgaismojums spuldžu (ja ir aprīkojumā) — nomaiņa



H126513—UN—17JUN19

A—Savienotājs
B—Gaismu bloks
C—Galvskrūve un uzgrieznis (2 gab.)
D—Izvirzījumi (4 gab.)
E—Plāksne

PIEZĪME: Aprakstītās darbības ir paredzētas sānu meklēšanas apgaismojuma spuldžu nomaiņai. Šīs darbības ir līdzīgas šādām gaismām:

- *Tīrīšanas galda gaismas*

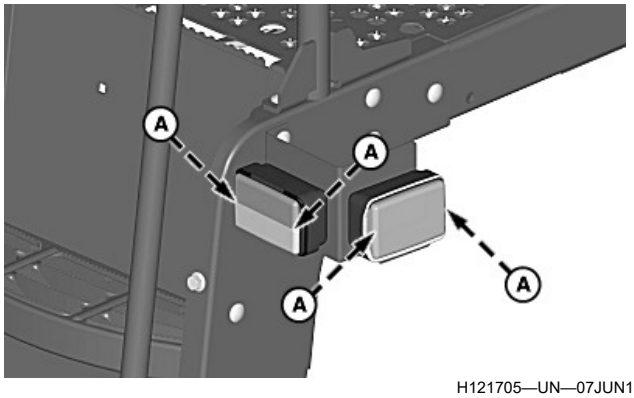
1. Atvienojiet vadojuma savienotāju (A) no gaismu bloka (B).
2. Izskrūvējiet galvskrūves un uzgriežņus (C).
3. Nospiediet izvirzījumus (D) un atdaliet luktura mezglu no plāksnes (E).
4. Noņemiet gaismu bloku no mašīnas ārpuses.
5. Uzstādiet nomaiņas gaismu bloku no mašīnas ārpuses.

PIEZĪME: Izvirzījumi uz gaismu bloka fiksē plāksni paredzētajā vietā.

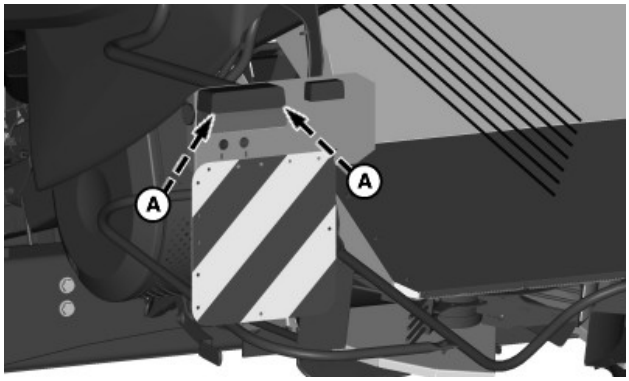
6. Nostipriniet gaismu bloku, izmantojot iepriekš noņemto plāksni.
7. Ieskrūvējiet iepriekš izskrūvētās galvskrūves un uzgriežņus (C).
8. Ievietojiet vadojuma savienotāju gaismu blokā.
9. Pēc nepieciešamības atkārtojiet darbības pārējām gaismām.

OUO6075,0004BC9-25-18JUN19

Avārijas un brīdinājuma gaismas, gabarītgaismas un bremžu gaismas, aizmugures avārijas gaismas - nomaiņa



H121705—UN—07JUN17
Avārijas un brīdinājuma gaismas



H100491—UN—28FEB11
Gabarītgaismas un bremžu gaismas, un aizmugures avārijas gaismas

A—Skrūves

Izskrūvējiet skrūves (A) no vajadzīgā lēcas pārsega.

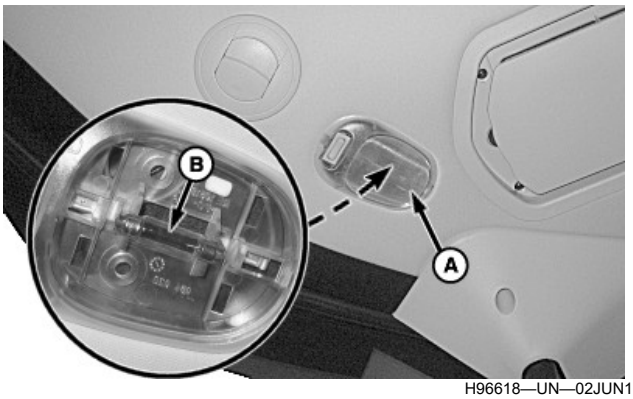
Izņemiet spuldzi, nospiežot to un pagriežot pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam.

PIEZĪME: Nav ieteicama jaunās spuldzes saskare ar ādu. Izmantojiet aizsargcimdus vai centieties nepieskarties spuldzes virsmai.

Ievietojiet spuldzi un vajadzīgo lēcas pārsegu pretējā secībā.

OUO6075,0004759-25-07JUN17

Kabīnes iekšējais apgaismojums – maiņa



H96618—UN—02JUN10

A—Lēcas pārsegs
B—Spuldze

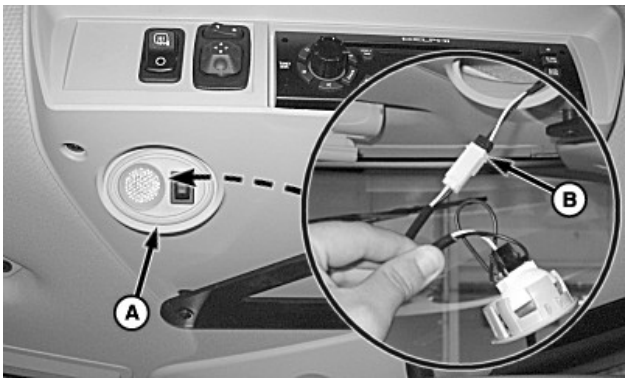
Noņemiet lēcas pārsegu (A) un nomainiet spuldzi (B).

PIEZĪME: Nomaiņas gaismas spuldzes ir jutīgas pret saskarsmi ar ādu. Velciet aizsargcimdus vai izvairieties no pieskaršanās spuldzes virsmai.

Montējiet spuldzi un lēcas pārsegu apgrieztā secībā.

OUO6075,0000783-25-04NOV10

Kartes lasīšanas gaisma – maiņa



H97965—UN—13SEP10

A—Kartes lasīšanas gaismas bloks
B—Savienotājs

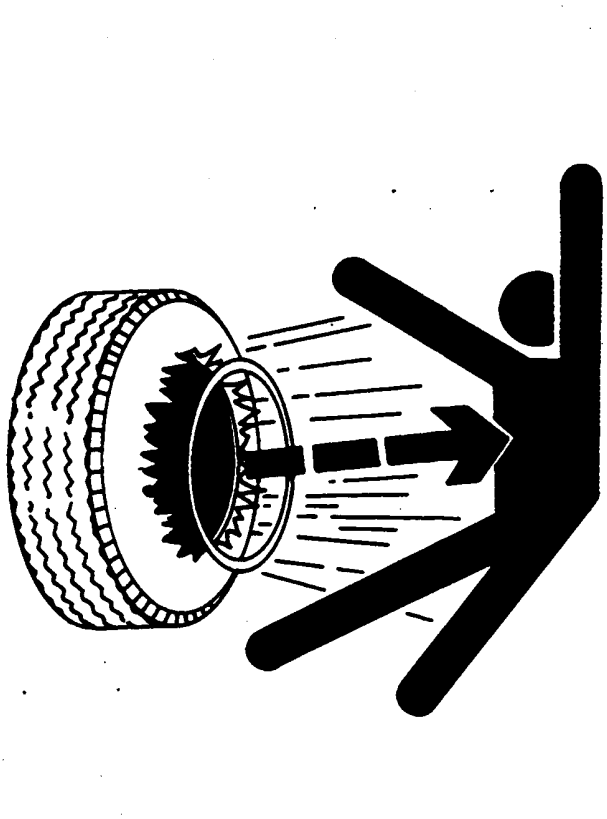
Noņemiet kartes lasīšanas gaismas bloku (A) un atvienojiet vadojuma savienotāju (B).

Noņemiet un nomainiet kartes lasīšanas gaismas bloku.

Uzstādiet un notēmējiet kartes lasīšanas gaismas bloku apgrieztā secībā (kā parādīts attēlā).

OUO6075,00009AF-25-13SEP10

Droša riepu montāža



TS211—UN—15APR13

UZMANĪBU: Riepu eksplozijas vai riepu un riteņu disku izmešanas rezultātā var gūt nopietnus vai pat nāvējošus ievainojumus.

Riepu montāžu drīkst veikt tikai ja ir attiecīga pieredze un aprīkojums.

Vienmēr riepās uzturiet priekšrakstos norādīto spiedienu. Nekad neuzpumpējiet riepas ar spiedienu, kas ir augstāks par norādīto.

Riteņus un riepas nedrīkst uzkarsēt vai to tuvumā veikt metināšanas darbus. Riepu uzsilšana var novest pie eksplozīvas pārplīšanas, jo tad spiediens riepās stipri pieaug. Metināšanas darbi var izsaukt riteņu deformāciju vai bojājumus.

Uzpumpējot riepas lietojiet pietiekami garu attiecīgo šļūteni ar uzgali, lai Jūs varētu stāvēt vienā malā, NEVIS uzpumpējamās riepas priekšā. Ja ir pieejams, lietojiet drošības režģi.

Riteņus un riepas jāpārbauda uz spiedienu, iegriezumiem, izblīdumiem, bojātiem diskiem, iztrūkstošām nostiprināšanas skrūvēm vai uzgriežņiem.

DX,RIM1-25-03DEC08

Transportēšana pa koplietošanas ceļiem ar pievienotu hederu

Ievērojiet valsts un vietējo tiesību aktu prasības, kas piemērojamas kombaina pārvietošanai pa koplietošanas ceļiem.

Braukšana pa koplietošanas ceļiem Vācijā ir jāsaskaņo ar vietējo TUEV, lai saņemtu atļauju transportēšanai.

Piesakieties atļaujai pie sava izplatītāja vai pie ražotāja.

OUO6075,0004673-25-16MAR17

Riepu aprūpe un apkope

SVARĪGI: Ja tiek uzstādītas riepas, kas neatbilst oriģinālā aprīkojuma riepu parametriem, ir iespējami mašīnas darbības traucējumi. Padomus jautājiet savam izplatītājam vai riepu piegādātājam.

Neatbilstošas kvalitātes vai par ieteicamajām lielāku riepu izmantošana anulē garantijas saistības, kā arī var pasliktināties stabilitāte, tikt ietekmēta vadāmība, paātrināties riepu dilšana vai tikt citādi mazināta izturība vai drošība.

Katru dienu pārbaudiet riepas, vai tās nav bojātas un spiediens nav par zemu.

Vismaz ik pēc 100 darba stundām pārbaudiet spiedienu riepās. Ja riepās ir šķidruma balasts, lietojiet speciālus gaisa–ūdens ventiļus un mēriet, kad vārsta kāts ir lejā.

Bezkameru riepās mazus iegriezumus vai plīsumus var salabot uz laiku, nenoņemot riepu, lai intensīva darba laikā samazinātu dīkstāvi.

Sargājiet riepas no ilgstošas atrašanās saules gaismā, saskares ar naftas produktiem un ķimikālijām.

Brauciet uzmanīgi. Centieties nebraukt pa akmeņiem un asiem priekšmetiem.

SVARĪGI: Lai novērstu lielāku riepu bojājumu, nopietns remonts ir jāveic pēc iespējas ātrāk.

PIEZĪME: Informācija par riepām un specifikācijas ir balstītas uz jaunāko informāciju, kāda bija pieejama publicēšanas brīdī. Mēs paturam visas tiesības jebkurā laikā bez brīdinājuma veikt izmaiņas. Papildu informāciju par riepu spiediena tabulām skatiet tiešsaistes kombainu lauks. tirdzniecības rokasgrāmatā vai lūdziet John Deere izplatītājam.

Tabulās norādītie spiedieni riepās var atšķirties no tiem, kas norādīti uz riepu sāniem.

Informācija par hedera atbilstību un gaisa spiediena vērtības ir noteiktas, pieņemot, ka priekšējās ass noslogojumu veido rupjo graudu konfigurācija.

Noslodze atšķiras atkarībā no konfigurācijas. Šie dati var neatbilst sliktākajiem darba apstākļiem. Šaubu gadījumā sazinieties ar vietējo riepu izplatītāju.

Ne visi riepu veidi ir pieejami visiem mašīnu modeļiem vai visās ražotnēs.

Borta gaisa kompresors (ja iekļauts aprīkojumā) - nav ieteicams piesūknēt riepas uz mašīnas vai darbināt gaisa iekārtas.

OUO6075,0004635-25-20MAR17

Pamatinformācija par riepām

Diagonālā riepa (nobīde)

16.9 - 28 10PR R1
A B C D E

H125004—UN—25SEP18

Diagonālā riepa (nobīde) tiek apzīmēta pēc parastās nomenklatūras.

A—Riepas protektora platums collās.
B—Norāda, ka riepa ir diagonāla.
C—Norāda riteņa loka diametru collās.
D—Kārtu kategorija, norāda karkasa izturību, nevis kārtu skaitu.
E—Izciļņa riepas veids un izmērs.

Radiālā riepa

16.9 R 28 R1W
A B C D

H125005—UN—25SEP18

Radiālo riepu var apzīmēt pēc parastās nomenklatūras vai starptautiskās sistēmas.

Parastā nomenklatūra

A—Riepas protektora platums collās.
B—Norāda, ka riepa ir radiāla.
C—Norāda riteņa loka diametru collās.
D—Izciļņa riepas veids un izmērs.

600 /65 R 28 R1 155 A8
A B C D E F G

H125006—UN—25SEP18

Starptautiskā sistēma

A—Norāda riepas platumu milimetros.
B—Norāda riepas augstumu (sānu) kā procentus no platuma.
C—Norāda, ka riepa ir radiāla.
D—Norāda riteņa loka diametru collās.
E—Izciļņa riepas veids un izmērs.
F—Norāda riepas kravnesības indeksu.
G—Norāda riepas maksimālo ātrumu.

Lielas peldspējas riepa

850 /60 - 38 R1
A B C D E

H125007—UN—25SEP18

Lielas peldspējas riepas tiek identificētas pēc jauktas nomenklatūras.

A—Norāda riepas platumu milimetros.
B—Norāda riepas augstumu (sānu) kā procentus no platuma.
C—Norāda, ka riepa ir diagonāla.
D—Norāda riteņa loka diametru collās.
E—Izciļņa riepas veids un izmērs.

OUO6075,0004A27-25-08JAN19

Riepu protektoru veidi

H125003—UN—24SEP18

PIEZĪME: Dažādiem izgatavotājiem riepu protektora forma ir atšķirīga.

Pastāv trīs veidu protektori, un tie ir visplašāk izmantotie lauksaimniecībā.

A—Riepa R1. Šīs riepas bieži izmanto lauksaimniecībā, un tās ir piemērotas lielākajai daļai augsnes apstākļu.
B—Riepa R1W. Izciļņi ir par 20% lielāki nekā R1 riepai, nodrošinot lielāku izturību, kad to lieto, braucot pa ceļu.
C—Riepa R2. Lieto dubļainos, mitros apstākļos un ar nelielu atbalstu. Piemēram, apūdeņotā rīsu laukā.

OUO6075,0004A28-25-24SEP18

Spiediens priekšējās riepās (S760 un S770)

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļas tēmā "Riepu aprūpe un apkope".

SVARĪGI: Transportējot pa ceļu, spiedienam JĀATBILST ailē "Bez platformas/ transportēšana" norādītajam. Ja transportēšanas laikā spiediens nav pareizs, transportlīdzekļa stabilitāte var pasliktināties. levērojot pareizu spiedienu, tiks nodrošināta labāka degvielas ekonomija, un riepas kalpos ilgāk.

Ātrums	Transportēšanas ātrums 40 km/h (25 jūdzes/h)		Ražas novākšanas ātrums 10 km/h (6 jūdzes/h)				
Aptuvenā masa	Bez platformas / transportēšanas[a]	4500—5500 kg	1500—2500 kg	2500—3500 kg	3500—4500 kg	4500—5500 kg	5500—6000 kg
		9900—12 100 mārciņas	3300—5500 mārciņas	5500—7700 mārciņas	7700—9900 mārciņas	9900—12 100 mārciņas	12 100—13 200 mārciņas
Siksnas pacēlāja/stiebru pacēlāja galva	Nav attiecināms	Nav attiecināms	BP15 620F 620R 622F 622R 625F 625R	630F 630R 635F 635R 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F RD35F RD40F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40X HD45R RD45F 740X 740PF	HD40F HD45F
Priekšējo riepu izmērs	S760 un S770 — riepu spiediens: kPa (bāri) (psi)						
680/85R32 178A8	1,4/140 (20)	NR	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	NR	NR
680/85R32 CHO 178A8	1,4/140 (20)	NR	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	3,2/320 (47)	NR	NR
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	NR	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR
VF 710/70R42 CFO 190B	1,6/160 (23)	NR	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	NR	NR
800/65R32 172A8-178A8	1,8/180 (26)	NR	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	NR	NR
IF 800/65R32 CFO 178A8-179A8	1,6/160 (23)	NR	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	NR	NR	NR
800/70R32 CHO 175A8	1,4/140 (20)	NR	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	NR	NR
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,6/160 (23)	NR	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR
800/70R38 173A8-181A8	1,4/140 (20)	NR	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	NR	NR
IF 800/70R38 CFO 184A8-187A8	1,2/120 (17)	NR	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	NR	NR
VF 800/70R38 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,6/260 (38)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	NR	NR
LSW 800/55R46 CFO 190D	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	NR	NR
900/60R32 176A8	1,2/120 (17)	NR	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	NR	NR
900/60R38 181A8	1,2/120 (17)	NR	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,4/240 (35)	NR	NR
IF 900/65R32 CFO 191A8	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	NR	NR
VF 900/60R32 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	NR	NR
VF 900/60R38 CFO+ 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	NR	NR

Ātrums	**Transportēšanas ātrums 40 km/h (25 jūdzes/h)**		**Ražas novākšanas ātrums 10 km/h (6 jūdzes/h)**				
Aptuvenā masa	**Bez platformas / transportēšanas[a]**	**4500—5500 kg**	**1500—2500 kg**	**2500—3500 kg**	**3500—4500 kg**	**4500—5500 kg**	**5500—6000 kg**
		9900—12 100 mārciņas	**3300—5500 mārciņas**	**5500—7700 mārciņas**	**7700—9900 mārciņas**	**9900—12 100 mārciņas**	**12 100—13 200 mārciņas**
Siksnas pacēlāja/stiebru pacēlāja galva	**Nav attiecināms**	**Nav attiecināms**	**BP15 620F 620R 622F 622R 625F 625R**	**630F 630R 635F 635R 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F RD40F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40X HD45R RD45F 740X 740PF**	**HD40F HD45F**
Priekšējo riepu izmērs	**S760 un S770 — riepu spiediens: kPa (bāri) (psi)**						
LSW 1100/45R46 CFO 201D	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	2,4/240 (35)	NR	NR
IF 1250/50R32 CFO 201B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	NR	NR
LSW 1250/35R46 CFO 202B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	NR	NR
520/85R42 157A8-165B, DUBULTĀS RIEPAS	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR
IF 520/85R42 CFO 169D, DUBULTĀS RIEPAS	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	2,2/220 (32)	NR	NR
VF 520/85R42 CFO 174A8, DUBULTĀS RIEPAS	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	2,2/220 (32)	NR	NR
580/85R42 166D, DUBULTĀS RIEPAS	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	NR	NR
650/85R38 173A8, DUBULTĀS RIEPAS	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	NR	NR
NR = nav ieteicams							

[a]Norāda uz konfigurāciju transportēšanai pa ceļu (bez hedera, ar tukšu graudu tvertni).

OUO6075,0005129-25-14MAY21

Spiediens priekšējās riepās (S780, S785 un S790)

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļas tēmā "Riepu aprūpe un apkope".

SVARĪGI: Transportējot pa ceļu, spiedienam JĀATBILST ailē "Bez platformas/ transportēšana" norādītajam. Ja transportēšanas laikā spiediens nav pareizs, transportlīdzekļa stabilitāte var pasliktināties. levērojot pareizu spiedienu, tiks nodrošināta labāka degvielas ekonomija, un riepas kalpos ilgāk.

Ātrums	Transportēšanas ātrums 40 km/h (25 jūdzes/h)		Ražas novākšanas ātrums 10 km/h (6 jūdzes/h)				
Aptuvenā masa	Bez platformas / transportēšanas[a]	4500—5500 kg	1500—2500 kg	2500—3500 kg	3500—4500 kg	4500—5500 kg	5500—6000 kg
		9900—12 100 mārciņas	3300—5500 mārciņas	5500—7700 mārciņas	7700—9900 mārciņas	9900—12 100 mārciņas	12 100—13 200 mārciņas
Siksnas pacēlāja/stiebru pacēlāja galva	Nav attiecināms	Nav attiecināms	BP15 620F 620R 622F 622R 625F 625R	630F 630R 635F 635R 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F RD35F RD40F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40X HD45R RD45F 740X 740PF	HD40F HD45F
Priekšējo riepu izmērs	S780, S785 un S790 — riepu spiediens: bāri/kPa (psi)						
680/85R32 178A8	1,4/140 (20)	NR	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	4,0/400 (58)	NR	NR
680/85R32 CHO 178A8	1,4/140 (20)	NR	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	4,0/400 (58)	NR
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	NR	2,2/220 (32)	2,4/240 (35)	NR	NR	NR
VF 710/70R42 CFO 193B	1,6/160 (23)	3,6/360 (52)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	3,0/300 (44)	NR	NR
IF 800/65R32 CFO 178A8-179A8	1,6/160 (23)	NR	2,4/240 (35)	NR	NR	NR	NR
800/70R32 CHO 175A8	1,6/160 (23)	NR	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	NR	NR
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,6/160 (23)	NR	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	NR	NR
800/70R38 173A8-181A8	1,6/160 (23)	NR	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	NR	NR
IF 800/70R38 CFO 184A8-187A8	1,2/120 (17)	NR	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	NR	NR
VF 800/70R38 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,6/260 (38)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	NR
LSW 800/55R46 CFO 190D	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	2,0/200 (29)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	NR
900/60R32 176A8	1,2/120 (17)	NR	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	NR	NR
900/60R38 181A8	1,2/120 (17)	NR	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	NR	NR
IF 900/65R32 CFO 191A8	1,2/120 (17)	3,2/320 (47)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	NR
VF 900/60R32 CFO 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,8/180 (26)	2,2/220 (32)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	NR
VF 900/60R38 CFO+ 193A8	1,2/120 (17)	2,8/280 (41)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	NR
LSW 1100/45R46 CFO 201D	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,6/260 (38)

Ātrums	**Transportēšanas ātrums 40 km/h (25 jūdzes/h)**		**Ražas novākšanas ātrums 10 km/h (6 jūdzes/h)**				
Aptuvenā masa	**Bez platformas / transportēšanas[a]**	**4500—5500 kg**	**1500—2500 kg**	**2500—3500 kg**	**3500—4500 kg**	**4500—5500 kg**	**5500—6000 kg**
		9900—12 100 mārciņas	**3300—5500 mārciņas**	**5500—7700 mārciņas**	**7700—9900 mārciņas**	**9900—12 100 mārciņas**	**12 100—13 200 mārciņas**
Siksnas pacēlāja/stiebru pacēlāja galva	**Nav attiecināms**	**Nav attiecināms**	**BP15 620F 620R 622F 622R 625F 625R**	**630F 630R 635F 635R 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F RD40F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40X HD45R RD45F 740X 740PF**	**HD40F HD45F**
Priekšējo riepu izmērs	**S780, S785 un S790 — riepu spiediens: bāri/kPa (psi)**						
IF 1250/50R32 CFO 201B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)
LSW 1250/35R46 CFO 202B	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)
520/85R42 162A8-165B, DUBULTĀS RIEPAS	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	3,0/300 (44)	3,0/300 (44)	3,2/320 (47)
IF 520/85R42 CFO 169D, DUBULTĀS RIEPAS	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)
VF 520/85R42 CFO 174A8, DUBULTĀS RIEPAS	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,6/260 (38)	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)
580/85R42 166D, DUBULTĀS RIEPAS	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	2,4/240 (35)
650/85R38 173A8, DUBULTĀS RIEPAS	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)
NR = nav ieteicams							

[a]Norāda uz konfigurāciju transportēšanai pa ceļu (bez hedera, ar tukšu graudu tvertni).

OUO6075,000512A-25-14MAY21

Priekšējo riepu spiediens (HillMaster™)

SVARĪGI: Transportējot pa ceļu, spiedienam JĀATBILST ailē "Bez platformas/ transportēšana" norādītajam. Ja transportēšanas laikā spiediens nav pareizs, transportlīdzekļa stabilitāte var pasliktināties. levērojot pareizu spiedienu, tiks nodrošināta labāka degvielas ekonomija, un riepas kalpos ilgāk.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļas tēmā "Riepu aprūpe un apkope".

Ātrums	Transportēšanas ātrums 40 km/h (25 jūdzes/h)	Ražas novākšanas ātrums 10 km/h (6 jūdzes/h)					
Aptuvenā masa	Bez platformas / transportēšanas[a]	1500—2500 kg	2500—3500 kg	3500—4000 kg	4000—4500 kg	4500—5500 kg	5500—6000 kg
		3300—5500 mārciņas	5500—7700 mārciņas	7700—8800 mārciņas	8800—9900 mārciņas	9900—12 100 mārciņas	12 100—13 200 mārciņas
Siksnas pacēlāja/stiebru pacēlāja galva	Nav attiecināms	BP15 620F 620R 622F 622R 625F 625R	630F 630R 635F 635R 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F 730D 735X	RD35F RD40F 735D 740D 730PF 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40X HD45R RD45F 740X 740PF	HD40F HD45F
Priekšējo riepu izmērs	**S770 HillMaster™ — riepu spiediens: bāri/kPa (psi)**						
680/85R32 178A8	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,8/380 (55)	NR	NR	NR
680/85R32 CHO 178A8	1,6/160 (23)	2,4/240 (35)	2,8/280 (41)	3,0/300 (44)	NR	NR	NR
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR	NR
800/70R32 CHO 175A8	1,4/140 (20)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR	NR
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	NR	NR	NR
Priekšējo riepu izmērs	**S780, S785 un S790 HillMaster™** — spiediens riepās: bāri/kPa (psi)						
680/85R32 178A8	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	4,0/400 (58)	NR	NR	NR
680/85R32 CHO 178A8	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,8/280 (41)	3,2/320 (47)	NR	NR	NR
IF 680/85R32 CFO 179A8	1,4/140 (20)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR	NR
800/70R32 CHO 175A8	1,4/140 (20)	1,8/180 (26)	2,0/200 (29)	2,2/220 (32)	NR	NR	NR
IF 800/70R32 CFO 182A8	1,4/140 (20)	1,6/160 (23)	1,8/180 (26)	2,4/240 (35)	NR	NR	NR
NR = nav ieteicams							

HillMaster ir Deere & Company preču zīme.
[a]Norāda uz konfigurāciju transportēšanai pa ceļu (bez hedera, ar tukšu graudu tvertni).

OUO6075,000512B-25-20MAY21

Spiediens aizmugurējās riepās (S760 un S770)

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļas tēmā "Riepu aprūpe un apkope".

SVARĪGI: Transportējot pa ceļu, spiedienam JĀATBILST ailē "Bez platformas/ transportēšana" norādītajam. Ja transportēšanas laikā spiediens nav pareizs, transportlīdzekļa stabilitāte var pasliktināties. Ievērojot pareizu spiedienu, tiks nodrošināta labāka degvielas ekonomija, un riepas kalpos ilgāk.

Ātrums	Transportēšanas ātrums 40 km/h (25 jūdzes/h)		Ražas novākšanas ātrums 10 km/h (6 jūdzes/h)				
Aptuvenā masa	Bez platformas / transportēšanas[a]	4500—5500 kg	1500—2500 kg	2500—3500 kg	3500—4500 kg	4500—5500 kg	5500—6000 kg
		9900—12 100 mārciņas	3300—5500 mārciņas	5500—7700 mārciņas	7700—9900 mārciņas	9900—12 100 mārciņas	12 100—13 200 mārciņas
Siksnas pacēlāja/stiebru pacēlāja galva	Nav attiecināms	Nav attiecināms	BP15 620F 620R 622F 622R 625F 625R	630F 630R 635F 635R 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F RD35F RD40F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40X HD45R RD45F 740X 740PF	HD40F HD45F
Aizmugurējo riepu izmērs	S760 un S770 — riepu spiediens: kPa (bāri) (psi)						
500/85R24 IMP 181A8	3,6/360 (52)	2,0/200 (29)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	NR	NR
500/80R28 IMP 182A8	3,6/360 (52)	2,0/200 (29)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	NR	NR
VF520/80R26 CFO+ 168A8	2,8/280 (41)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	NR	NR
600/70R28 161A8-164A8	3,6/360 (52)[b]	1,4/140 (20)	2,4/240 (35)	2,2/220 (32)	2,0/200 (29)	NR	NR
620/70R30 IMP 178A8	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)	NR	NR
620/75R26 166A8	3,2/320 (47)[b]	1,2/120 (17)	2,2/220 (32)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	NR	NR
VF620/70R26 CFO(+) 173A8	2,2/220 (32)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	NR	NR
VF620/75R26 CFO 172A8/B	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	NR	NR
LSW750/60R30 CFO 180D	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	NR	NR
VF710/65R26 177D R-2	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)	NR	NR
750/65R26 166A8-169A8	2,8/280 (41)	1,2/120 (17)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)	NR	NR
VF750/65R26 CFO(+) 177A8/B-180A8	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	NR	NR
NR = nav ieteicams							

[a] *Norāda uz konfigurāciju transportēšanai pa ceļu (bez hedera, ar tukšu graudu tvertni).*
[b] *Maks. ātrums 30 km/h (19 jūdzes/h)*

OUO6075,000512C-25-14MAY21

Spiediens aizmugurējās riepās (S780, S785 un S790)

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļas tēmā "Riepu aprūpe un apkope".

SVARĪGI: Transportējot pa ceļu, spiedienam JĀATBILST ailē "Bez platformas/ transportēšana" norādītajam. Ja transportēšanas laikā spiediens nav pareizs, transportlīdzekļa stabilitāte var pasliktināties. levērojot pareizu spiedienu, tiks nodrošināta labāka degvielas ekonomija, un riepas kalpos ilgāk.

Ātrums	Transportēšanas ātrums 40 km/h (25 jūdzes/h)		Ražas novākšanas ātrums 10 km/h (6 jūdzes/h)				
Aptuvenā masa	Bez platformas / transportēšanas[a]	4500—5500 kg	1500—2500 kg	2500—3500 kg	3500—4500 kg	4500—5500 kg	5500—6000 kg
		9900—12 100 mārciņas	3300—5500 mārciņas	5500—7700 mārciņas	7700—9900 mārciņas	9900—12 100 mārciņas	12 100—13 200 mārciņas
Siksnas pacēlāja/stiebru pacēlāja galva	Nav attiecināms	Nav attiecināms	BP15 620F 620R 622F 622R 625F 625R	630F 630R 635F 635R 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F RD35F RD40F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40X HD45R RD45F 740X 740PF	HD40F HD45F
Aizmugurējo riepu izmērs	S780, S785 un S790 — riepu spiediens: bāri/kPa (psi)						
500/85R24 IMP 181A8	4,0/400 (58)	2,0/200 (29)	3,6/360 (52)	3,2/320 (47)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)
500/80R28 IMP 182A8	3,6/360 (52)	2,0/200 (29)	3,2/320 (47)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)
620/70R30 IMP 178A8	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	1,6/160 (23)
620/75R26 166A8	3,2/320 (47)[b]	1,4/140 (20)	2,4/240 (35)	2,4/240 (35)	2,2/220 (32)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)
VF620/70R26 CFO(+) 173A8	2,4/240 (35)	1,2/120 (17)	1,4/140 (20)	1,4/140 (20)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
VF620/75R26 CFO 172A8/B	2,0/200 (29)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
LSW750/60R30 CFO 180D	2,0/200 (29)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
VF710/65R26 177D R-2	1,8/180 (26)	1,2/120 (17)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)
750/65R26 166A8-169A8	3,0/300 (44)	1,2/120 (17)	2,0/200 (29)	1,8/180 (26)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)
VF750/65R26 CFO(+) 177A8/B-180A8	1,6/160 (23)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)	1,2/120 (17)
NR = nav ieteicams							

[a] *Norāda uz konfigurāciju transportēšanai pa ceļu (bez hedera, ar tukšu graudu tvertni).*
[b] *Maks. ātrums 30 km/h (19 jūdzes/h)*

OUO6075,000512D-25-14MAY21

Gaisa spiediens aizmugures riepās (HillMaster™)

SVARĪGI: Transportējot pa ceļu, spiedienam JĀATBILST ailē "Bez platformas/ transportēšana" norādītajam. Ja transportēšanas laikā spiediens nav pareizs, transportlīdzekļa stabilitāte var pasliktināties. Ievērojot pareizu spiedienu, tiks nodrošināta labāka degvielas ekonomija, un riepas kalpos ilgāk.

PIEZĪME: Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļas tēmā "Riepu aprūpe un apkope".

Ātrums	Transportēšanas ātrums 40 km/h (25 jūdzes/h)	Ražas novākšanas ātrums 10 km/h (6 jūdzes/h)					
Aptuvenā masa	Bez platformas / transportēšanas[a]	1500—2500 kg	2500—3500 kg	3500—4000 kg	4000—4500 kg	4500—5500 kg	5500—6000 kg
		3300—5500 mārciņas	5500—7700 mārciņas	7700—8800 mārciņas	8800—9900 mārciņas	9900—12 100 mārciņas	12 100—13 200 mārciņas
Siksnas pacēlāja/stiebru pacēlāja galva	Nav attiecināms	BP15 620F 620R 622F 622R 625F 625R	630F 630R 635F 635R 725D 722PF 725PF 722X 725X	RD30F 730D 735X	RD35F RD40F 735D 740D 730PF 735PF	HD35R HD35F HD35X HD40R HD40X HD45R RD45F 740X 740PF	HD40F HD45F
Aizmugurējo riepu izmērs	S770 HillMaster™ — riepu spiediens: bāri/kPa (psi)						
500/85R24 181A8	3,2/320 (47)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	1,6/160 (23)	NR	NR	NR
VF520/80R26 165A8	2,4/240 (35)	1,8/180 (26)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)	NR	NR	NR
620/70R30 178A8	2,4/240 (35)	2,6/260 (38)	1,6/160 (23)	1,4/140 (20)	NR	NR	NR
Aizmugurējo riepu izmērs	S780, S785 un S790 HillMaster™ — riepu spiediens: bāri/kPa (psi)						
500/85R24 181A8	4,0/400 (58)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	NR	NR	NR
620/70R30 178A8	2,6/260 (38)	2,8/280 (41)	2,4/240 (35)	2,0/200 (29)	NR	NR	NR
NR = nav ieteicams							

HillMaster ir Deere & Company preču zīme.
[a]Norāda uz konfigurāciju transportēšanai pa ceļu (bez hedera, ar tukšu graudu tvertni).

OUO6075,000512E-25-20MAY21

Informācija par priekšējām un aizmugures riepām

Ja rūpnīcā montētās riepas vai sānpārvads ir mainīts, sistēmu vajadzēs pārkalibrēt. Pārliecinieties, vai atmiņā ir ievadīts pareizais riepu kods.

SVARĪGI: Ja nomaina dzenošos riteņus, var mainīties arī riepu rādiuss. "CAB" vadības ierīce ir JĀIESTATA atbilstoši jaunajam riepu rādiusam. Vērsieties pie "John Deere" izplatītāja pēc informācijas.

Ja sistēma netiks pārkalibrēta, ražas novākšanas monitora rādījumi būs neprecīzi.

Lai iegūtu detalizētāku skaidrojumu attiecībā uz turpmāk minēto informāciju par priekšējām un aizmugures riepām sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

Priekšējās riepas

- Riepu izmēri
- Hedera saderība
- Rindu attālumi

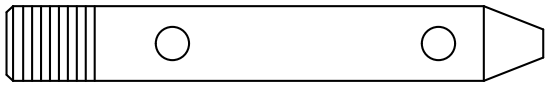
- Riteņu starplikas
- Ass starplikas
- Riteņu novirzes

Aizmugures riepas

- Riepu izmēri
- Ass veidi
- Vārpstas veidi
- Ass pozīcijas
- Augstuma atšķirības priekšā un aizmugurē

OUO6075,0001113-25-11APR12

Piedziņas riteņu montāžas stienis

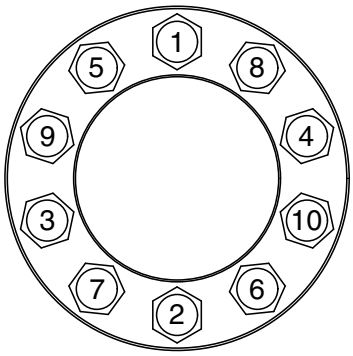


H97547—UN—06AUG10

Ja ritenis ir noņemts, ieskrūvējiet riteņa montāžas stieni (HXE16110) asī, tad montējiet riteni. Šo stieni var lietot arī dubultajiem riteņiem.

OUO6075,00007CC-25-06AUG10

Piedziņas riteņu skrūvju griezes moments



H96863—UN—10JUN10

A variants

H124190—UN—15MAY18

B variants

Katru reizi, kad pārvietojat vai nomainât piedziņas riteņus, pamīšus pievelciet riteņu skrūves atbilstoši tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

Riteņu skrūves—Griezes moments (sauss). . . . . 710 Nm (524 mārc. uz pēdu)

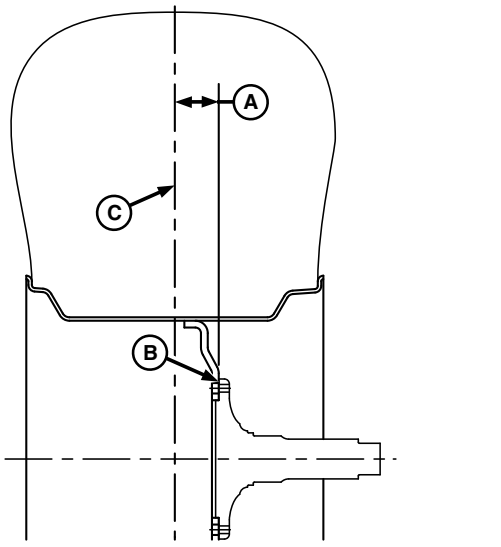
Pēc pirmās darba stundas un pēc tam ik pēc 10 darba stundām pievelciet riteņu skrūves atbilstoši specifikācijai, līdz mašīna būs nostrādājusi 50 darba stundas. Pēc tam pievelciet riteņu skrūves ik pēc 100 darba stundām.

SVARĪGI: HillMaster™ mašīnu gadījumā pārbaudiet riteņu un riepu attālumu līdz mašīnas korpusam. Pārbaude jāveic tad, kad HillMaster™ pacelšanas cilindri ir pilnībā izvirzīti uz labo pusi un pilnībā izvirzīti uz kreiso pusi. Pārbaudiet attālumu gala stāvoklī.

OUO6075,0004DFD-25-09APR20

HillMaster ir Deere & Company preču zīme

Priekšējās piedziņas riteņa novirze



H65047—UN—30OCT00

Viens ritenis

A—Izmērs
B—Vārpstas virsma
C—Riepas centra līnija

UZMANĪBU: Nepieļaujiet smagas fiziskas traumas vai nāves gadījumus, kādi var rasties piedziņas atteices vai piedziņas riteņu nokrišanas dēļ, braucot pa ceļu vai strādājot uz lauka. Nepārsniedziet maksimālo riteņa novirzi.

SVARĪGI: Lietojiet tikai "John Deere" piegādātos riteņus, riepas un starplikas. Ja tiek izmantotas sastāvdaļas, kuras nav ražojis "John Deere" un kas neatbilst specifikācijai, garantija zaudēs spēku.

Nelietojiet ar skavu savienojamus dubultos riteņus. Tie neatbilst "John Deere" specifikācijai.

Riteņa novirzes attālums būtiski iespaido gala piedziņas detaļu kalpošanas ilgumu. Uzstādot piedziņas riteņus, pārliecinieties, ka novirzes izmērs (A) no vārpstas virsmas (B) līdz centra līnijai (C) atbilst specifikācijai.

Maksimālā riteņa novirze — Tehniskie dati

Viens ritenis—Attālums. . . . . 114,3 mm (4–1/2 collas)

OUO6075,0004919-25-07MAR18

Dubulto riteņu sagatavošana transportēšanai vai apkopei

UZMANĪBU: Nemēģiniet darbināt mašīnu uz lauka, ja ir noņemti ārējie dubultie riteņi. Tā var sabojāt mašīnu.

Ja ārējie dubultie riteņi ir noņemti, pārvietojiet mašīnu tikai nelielā attālumā. Pirms mašīnas pārvietošanas samaziniet mašīnas svaru, noņemot hederi un iztukšojot graudu tvertni.

SVARĪGI: Ja mašīna ir jātransportē ar noņemtiem ārējiem riteņiem, pirms priekšējās ass nolaišanas uz zemes ir JĀIESKRŪVĒ 5 ligzdas galvas galviņskrūves un 15 riteņu bultskrūves un jāpievelk tās atbilstoši specifikācijai. Segmentētās starplikas netiek izmantotas, transportējot pa ceļiem, iekraujot un izkraujot.

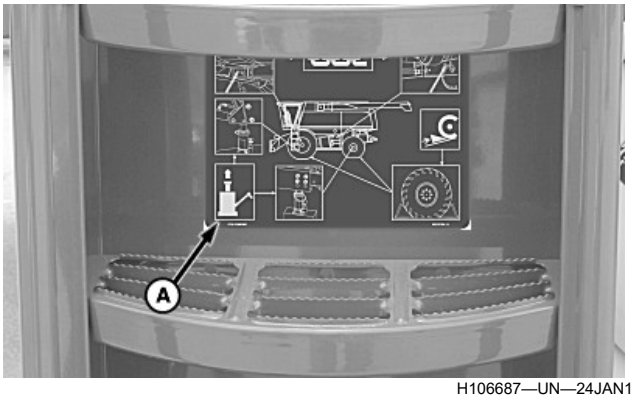
Sagatavojot dubultos riteņus transportēšanai, ārējos riteņus var noņemt, lai samazinātu transportēšanas platumu.

Skatiet tālāk redzamos norādījumus ikreiz, kad priekšējie riteņi (ārējie un iekšējie) ir jānoņem vai jāuzstāda dubulto riteņu mašīnai. Iekšējo riteni nevar noņemt, vispirms nenoņemot ārējo riteni.

Sevišķu uzmanību pievērsiet uzrakstiem "CAUTION" (Uzmanību!), jo tie attiecas uz jūsu drošību, citu cilvēku drošību un mašīnas drošu ekspluatāciju.

OUO6075,000491A-25-23MAY18

Domkrata atbalsta vietu uzlīme



H106687—UN—24JAN13

A—Domkrata atbalsta vietu uzlīme

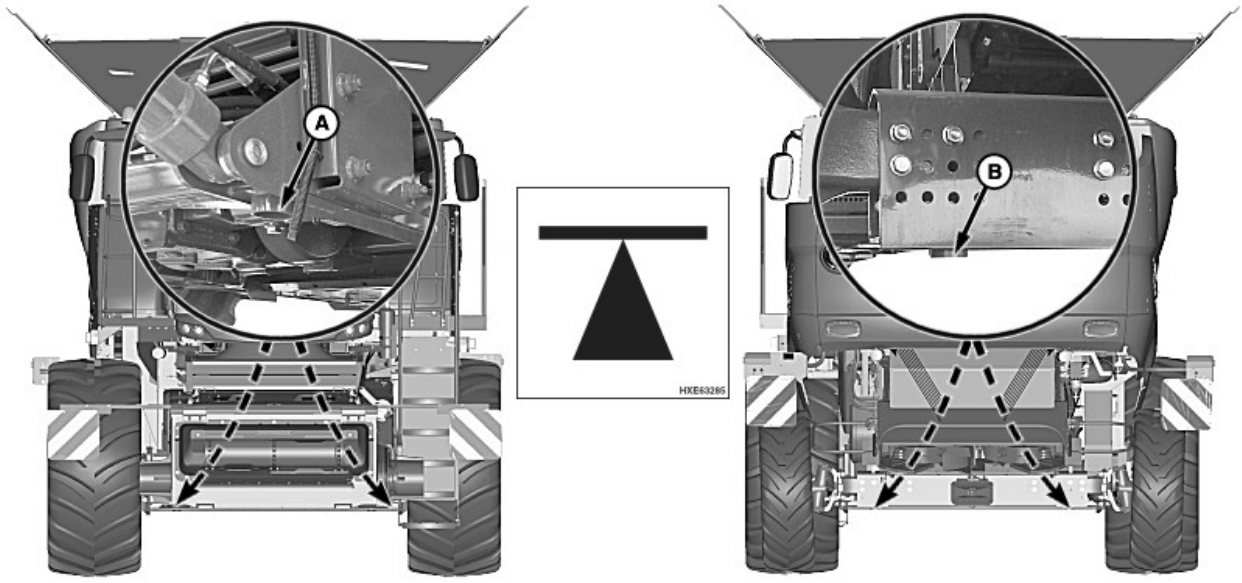
UZMANĪBU: Pirms mašīnas pacelšanas, izmantojot domkratus, vienmēr iztukšojiet graudu bunkuru.

Lai nepieļautu mašīnas pārvietošanos, bloķējiet abas riteņu puses.

Domkrata atbalsta vietu uzlīme (A) atrodas uz kabīnes kāpnēm. Uzlīmē ir norādītas precīzas vietas mašīnas pacelšanai, izmantojot piemērotus domkratus.

OUO6075,0001392-25-24JAN13

Domkrata atbalsta vietu izvietojums



H105883—UN—24JAN13

A—Domkrata atbalsta vietu izvietojums (priekšā)

B—Domkrata atbalsta vietu izvietojums (aizmugurē)

UZMANĪBU: Pirms mašīnas celšanas vienmēr iztukšojiet graudu tvertni.

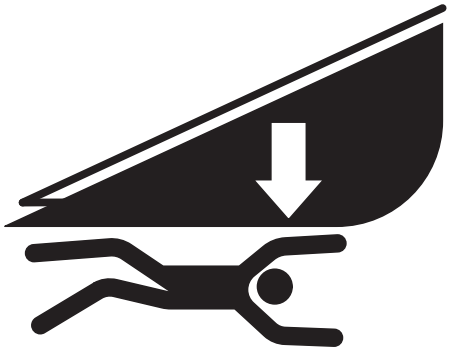
Lai nepieļautu mašīnas pārvietošanos, bloķējiet abas riteņu puses.

PIEZĪME: Domkrata atbalsta vietas atrodas mašīnas priekšā un aizmugurē abās pusēs.

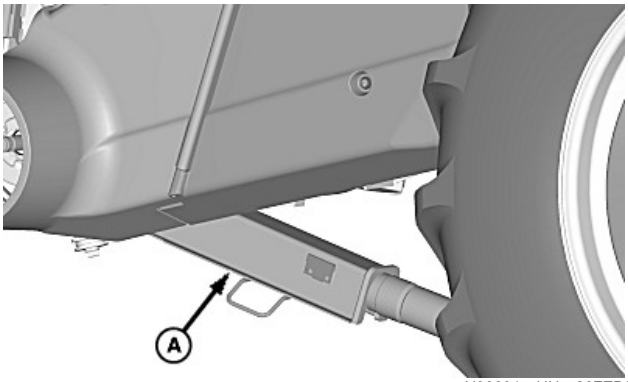
Celiet mašīnu, izmantojot apstiprinātās domkrata atbalsta vietas (A un B).

OUO6075,0004B7B-25-30MAY19

Priekšējo riteņu noņemšana



H121063—UN—14MAR17



H90891—UN—26FEB08

A—Drošības atduris

⚠ UZMANĪBU: Graudu bunkuram JĀBŪT iztukšotam, un hederam – noņemtam.

1. Novietojiet mašīnu uz līdzenas, cietas virsmas.

⚠ UZMANĪBU: Lai izvairītos no bīstamām vai nāvējošām traumām, paceliet slīpā transportiera korpusu un nolaidiet drošības aizturi. Noteiktos gadījumos būs jāstrādā zem slīpā transportiera korpusa.

Ja drošības aizturis nav uzstādīts, transportiera korpuss var pēkšņi nolaisties, izraisot nopietnas traumas vai nāvi.

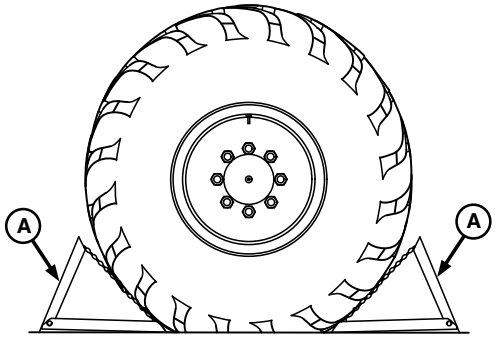
2. **Slīpā transportiera kameras priekšējā/ aizmugures sagāzuma manuāla vadība**

   Pilnīgi paceliet slīpā transportiera korpusu un nolaidiet drošības aizturi (A) uz hidrauliskā cilindra kāta.

   Hidrauliskā slīpā transportiera kameras priekšējais/aizmugures sagāzums

   Pilnīgi nolaidiet slīpā transportiera kameru, slīpā transportiera kameras priekšējā/aizmugures sagāzuma hidrauliskās vadības rāmi pilnīgi sagāziet uz priekšu un nolaidiet drošības aizturi (A) uz hidrauliskā cilindra kāta.

3. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

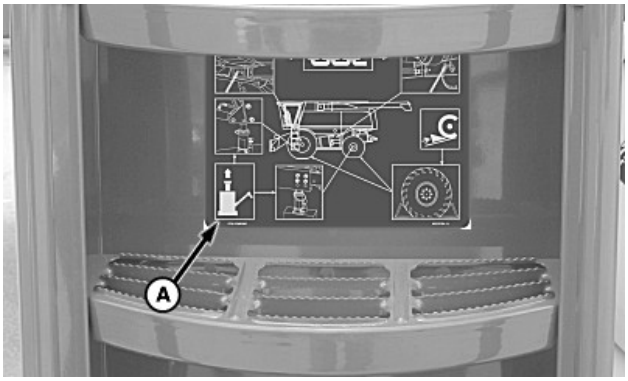


H118221—UN—18APR16

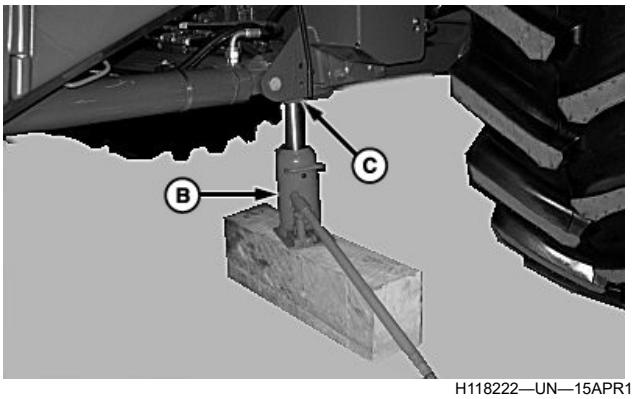
A—Bloki

⚠ UZMANĪBU: Lai nepieļautu mašīnas pārvietošanos pacelšanas laikā, bloķējiet abas riteņu puses.

4. Bloķējiet priekšējos un aizmurējos riteņus, kā parādīts, izmantojot ķīļus (A).
5. Kad priekšējās riepas atrodas uz zemes, atslābiniet riteņu skrūves par vienu pilnu apgriezienu, tomēr pagaidām tās neizņemiet.



H106687—UN—24JAN13



H118222—UN—15APR16

A—Uzlīme
B—Domkrats
C—Domkrata atbalsta vieta

UZMANĪBU: Domkrata minimālajai celtspējai ir JĀBŪT 10 886 kg (24 000 mārciņas).

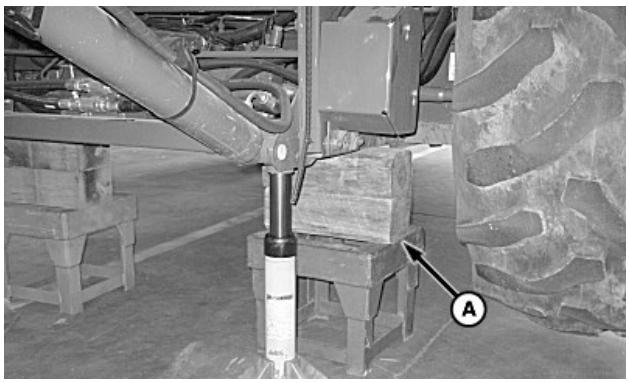
Celiet mašīnu tikai aiz vietām, kur atrodas domkrata ligzdas.

Neievietojiet nekādus priekšmetus starp domkratu un domkrata ligzdu. Tas var veicināt mašīnas nestabilitāti. Ja domkrats nav pietiekami augsts, lieciet paliktni uz zemes.

Lai noturētu mašīnas svaru, koka paliktņiem ir jābūt labā stāvoklī.

PIEZĪME: Apstiprinātās domkrata ligzdu atrašanās vietas ir atzīmētas uzlīmē (A) uz kabīnes margām.

6. Salāgojiet domkratu (B) ar domkrata ligzdu (C) uz priekšējā tilta un paceliet mašīnu.



H118223—UN—15APR16

A—Bloki

UZMANĪBU: Lai novērstu iespējamas traumas mašīnas neparedzētas kustības gadījumā, pārliecinieties, ka mašīna pēc atbalstīšanas ir stabila.

Mašīnu aizliegts atbalstīt uz izdedžu betona blokiem, dobiem keramikas blokiem vai balstiem, kuri ilgstošas slodzes rezultātā var sadrupt. Nekad nestrādājiet zem mašīnas, kas pacelta tikai ar domkratu.

Lai noturētu mašīnas svaru, koka paliktņiem ir jābūt labā stāvoklī.

Pirms mēģināt noņemt riteņus, priekšējā ass noteikti jāatbalsta uz bloka.

7. Novietojiet cietus blokus (A) zem priekšējā tilta. Nolaidiet mašīnu uz blokiem, pārliecinoties, ka nav vērojama vai jūtama slodzes nobīde.

H124389—UN—29MAY18

A—Riteņa skrūve (10 gab.)
B—Starplika (10 gab.)
C—Ritenis
D—Riteņu starplika (ja nepieciešama)

8. **Viena riteņa konfigurācija (10 riteņa skrūves):**

UZMANĪBU: Riteņi ir smagi, un ar tiem ir grūti strādāt. Lai novērstu traumas, riteņu noņemšana ir jāveic diviem cilvēkiem.

a. Izskrūvējiet riteņa bultskrūves (A) un starplikas (B).

b. Pēc nepieciešamības atkārtojiet šīs darbības pārējām starplikām un riteņu bultskrūvēm.

c. Noņemiet riteni (C) no mašīnas.

d. Noņemiet riteņu starpliku (D) (ja tā ir nepieciešama) no piedziņas rumbas.

e. Atkārtojiet šīs darbības arī mašīnas pretējā pusē.

H124273—UN—15MAY18

A—Riteņa skrūve (20 gab.)
B—Segmentētā starplika (5 gab.)
C—Ritenis
D—Riteņu starplika (ja nepieciešama)

9. **Viena riteņa konfigurācija (20 riteņa skrūves):**

UZMANĪBU: Riteņi ir smagi, un ar tiem ir grūti strādāt. Lai novērstu traumas, riteņu noņemšana ir jāveic diviem cilvēkiem.

a. Noņemiet **četras** riteņu bultskrūves (A) un segmentēto starpliku (B).

b. Pēc nepieciešamības atkārtojiet šīs darbības pārējām segmentētajām starplikām un riteņu bultskrūvēm.

c. Noņemiet riteni (C) no mašīnas.

d. Noņemiet riteņu starpliku (D) (ja tā ir nepieciešama) no piedziņas rumbas.

e. Atkārtojiet šīs darbības arī mašīnas pretējā pusē.

H124224—UN—14MAY18

A—Riteņa skrūve (20 gab.)
B—Segmentētā starplika (5 gab.)
C—Ligzdas galvskrūve (5 gab.)
D—Lielā atvere (5 gab.)
E—Ārējā riteņa mezgls

10. **Dubulto riteņu konfigurācija (ārējais ritenis):**

UZMANĪBU: Riteņi ir smagi, un ar tiem ir grūti strādāt. Strādājot ar riteņiem, necentrētais svars var pēkšņi pārvietoties, apgrūtinot darbu ar riteņiem un to vadību. Lai novērstu traumas, riteņu noņemšana ir jāveic diviem cilvēkiem.

a. Noņemiet **četras** riteņu bultskrūves (A) un segmentēto starpliku (B).

b. Uzstādiet **vienu** ligzdas galvas galvskrūvi (C) caur lielo caurumu (D), lai noturētu iekšējo riteni vietā.

UZMANĪBU: Lai izvairītos no traumām, ligzdas galvas galvskrūves ir JĀUZSTĀDA, lai novērstu iekšējā riteņa nokrišanu, noņemot ārējo riteni.

c. Pēc nepieciešamības atkārtojiet šīs darbības pārējām segmentētajām starplikām un riteņu bultskrūvēm.

d. Noņemiet ārējā riteņa mezglu (E) no mašīnas.

e. Atkārtojiet šīs darbības arī mašīnas pretējā pusē.

SVARĪGI: Ja mašīna ir jātransportē ar noņemtiem ārējiem riteņiem, pirms priekšējās ass nolaišanas uz zemes ir JĀIESKRŪVĒ 5 ligzdas galvas galviņskrūves un 15 riteņu bultskrūves un jāpievelk tās atbilstoši specifikācijai. Segmentētās starplikas netiek izmantotas, transportējot pa ceļiem, iekraujot un izkraujot.

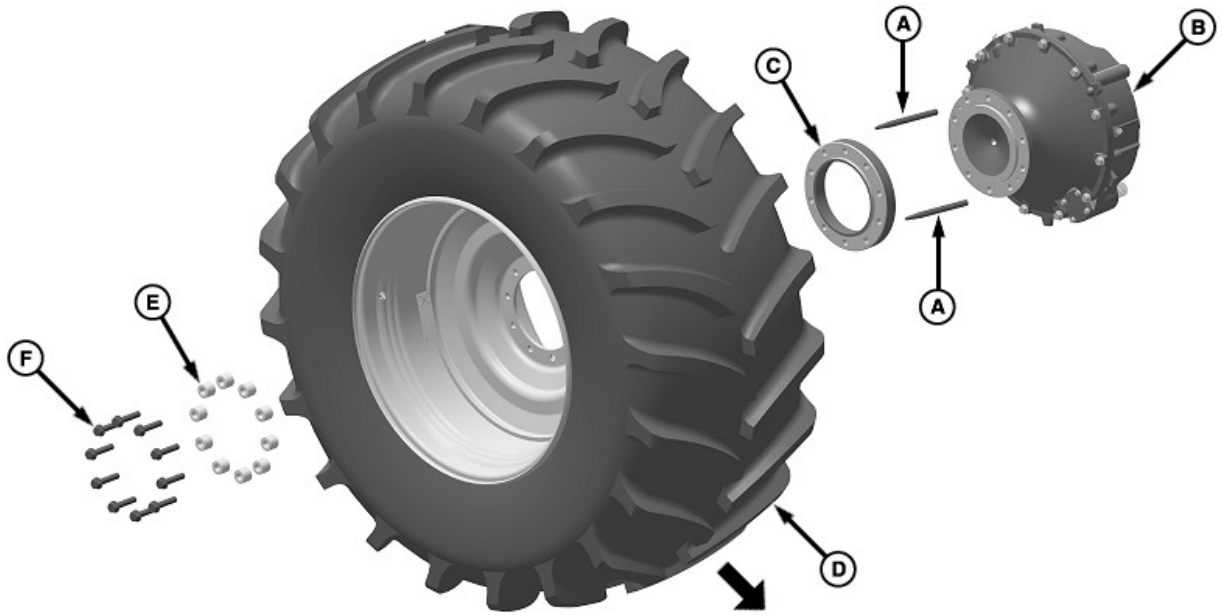
H124225—UN—14MAY18

A—Ligzdas galvskrūve (5 gab.)
B—Iekšējā riteņa mezgls

11. **Dubulto riteņu konfigurācija (iekšējais ritenis):**
    a. Atskrūvējiet uzmavas galvskrūves (A).
    b. Noņemiet iekšējā riteņu mezglu (B) no mašīnas.
    c. Atkārtojiet šīs darbības arī mašīnas pretējā pusē.

OUO6075,0004DFE-25-09APR20

Priekšējo riteņu uzstādīšana



H124390—UN—29MAY18

A—Vadizcilnis (2 gab.)
B—Piedziņas rumba
C—Riteņu starplika (ja nepieciešama)
D—Ritenis
E—Starplika (10 gab.)
F—Riteņa skrūve (10 gab.)

1. **Viena riteņa konfigurācija (10 riteņa skrūves):**

⚠ UZMANĪBU: Riteņi ir smagi, un ar tiem ir grūti strādāt. Lai novērstu traumas, riteņa montāža ir jāveic diviem cilvēkiem.

PIEZĪME: 10 riteņu skrūvju diski ir uzliekami uz 20 riteņa skrūvju piedziņas rumbas.

Ieteicams izmantot vadizcilni HXE16110, lai palīdzētu pareizi ievietot riteņus.

a. Uzstādiet vadizcilņus (A) piedziņas rumbas (B) augšējās un apakšējās atverēs. Izciļņu vītnēm ir jāatbilst atverēm.

b. Uzstādiet riteņu starpliku (C) (ja nepieciešams) uz piedziņas rumbas.

SVARĪGI: Uzstādiet riepu saskaņā ar norādēm, jo pretējā gadījumā ar mašīnu nevarēs braukt.

c. Novietojiet riteni (D) tā, lai riepu radzes būtu vērstas uz priekšu un uz leju.

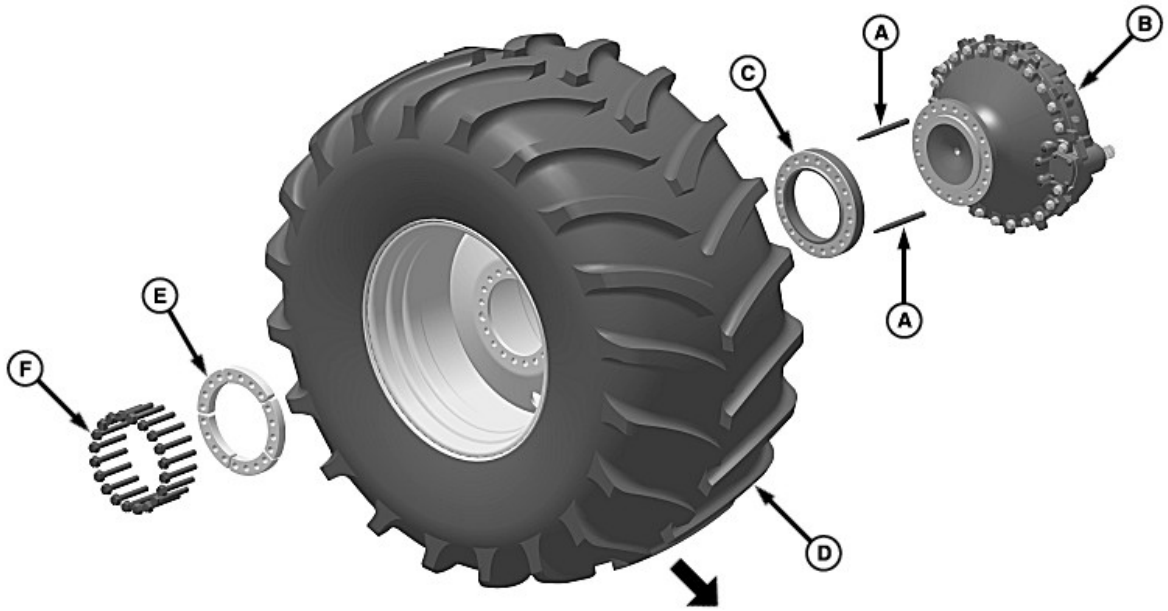
d. Salāgojiet caurumus riteņa diskā ar vadizciļņiem.

e. Uzstādiet riteni uz piedziņas rumbas.

SVARĪGI: Sāciet pievilkt riteņu skrūves ar rokām, lai nepieļautu skrūvju sabojāšanu.

f. Uzstādiet starplikas (E) un nostipriniet ar riteņu bultskrūvēm (F).

SVARĪGI: Uzstādiet visas riteņu skrūves un starplikas PIRMS priekšējās ass nolaišanas uz zemes.



H124196—UN—14MAY18

A—Vadizcilnis (2 gab.)
B—Piedziņas rumba
C—Riteņu starplika (ja nepieciešama)
D—Ritenis
E—Segmentētā starplika (5 gab.)
F—Riteņa skrūve (20 gab.)

2. **Viena riteņa konfigurācija (20 riteņa skrūves):**

⚠ UZMANĪBU: Riteņi ir smagi, un ar tiem ir grūti strādāt. Lai novērstu traumas, riteņa montāža ir jāveic diviem cilvēkiem.

PIEZĪME: 10 riteņu skrūvju diski ir uzliekami uz 20 riteņa skrūvju piedziņas rumbas.

Ieteicams izmantot vadizcilni HXE16110, lai palīdzētu pareizi ievietot riteņus.

a. Uzstādiet vadizcilņus (A) piedziņas rumbas (B) augšējās un apakšējās atverēs. Izciļņu vītnēm ir jāatbilst atverēm.

b. Uzstādiet riteņu starpliku (C) (ja nepieciešams) uz piedziņas rumbas.

SVARĪGI: Uzstādiet riepu saskaņā ar norādēm, jo pretējā gadījumā ar mašīnu nevarēs braukt.

c. Novietojiet riteni (D) tā, lai riepu radzes būtu vērstas uz priekšu un uz leju.

d. Salāgojiet caurumus riteņa diskā ar vadizciļņiem.

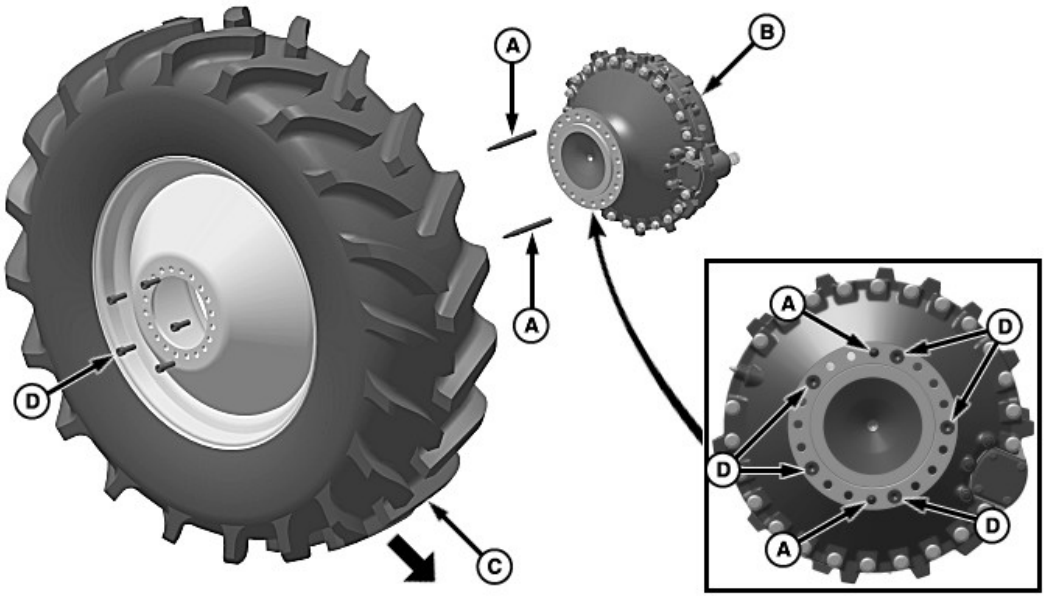
e. Uzstādiet riteni uz piedziņas rumbas.

SVARĪGI: Piestiprinot 10 riteņa skrūvju disku 20 riteņa skrūvju piedziņas rumbai, vienmēr skrūvējiet skrūves tajās pašās vītņotajās atverēs. Netīrumu, gružu un rūsas uzkrāšanās šajās neizmantotajās atverēs mazina atbilstošu riteņu skrūvju savilkšanas spēku. Spraudnis ir uzstādīts vienā no vītņotajām atverēm piedziņas rumbā, lai nepieļautu papildu vītņoto atveru komplektu izmantošanu.

Sāciet pievilkt riteņu skrūves ar rokām, lai nepieļautu skrūvju sabojāšanu.

f. Uzstādiet segmentētās starplikas (E) un nostipriniet ar riteņu skrūvēm (F).

SVARĪGI: Uzstādiet visas riteņu skrūves un segmentētās starplikas PIRMS priekšējās ass nolaišanas uz zemes.



H124461—UN—08JUN18

A—Vadizcilnis (2 gab.)
B—Piedziņas rumba
C—Ritenis
D—Ligzdas galvskrūve (5 gab.)

3. **Dubulto riteņu konfigurācija (iekšējais ritenis):**

UZMANĪBU: Riteņi ir smagi, un ar tiem ir grūti strādāt. Strādājot ar riteņiem, necentrētais svars var pēkšņi pārvietoties, apgrūtinot darbu ar riteņiem un to vadību. Lai novērstu traumas, riteņa montāža ir jāveic diviem cilvēkiem.

PIEZĪME: Iesakām izmantot vadošo stieni "HXE16110", lai palīdzētu ievietot riteņus pozīcijā.

a. Uzstādiet vadizcilņus (A) piedziņas rumbas (B) augšējās un apakšējās atverēs. Izciļņu vītnēm ir jāatbilst atverēm.

SVARĪGI: Uzstādiet riepu saskaņā ar norādēm, jo pretējā gadījumā ar mašīnu nevarēs braukt.

b. Novietojiet riteni (C) tā, lai riepu radzes būtu vērstas uz priekšu un uz leju.

c. Salāgojiet caurumus riteņa diskā ar vadizciļņiem.

d. Uzstādiet riteni uz piedziņas rumbas.

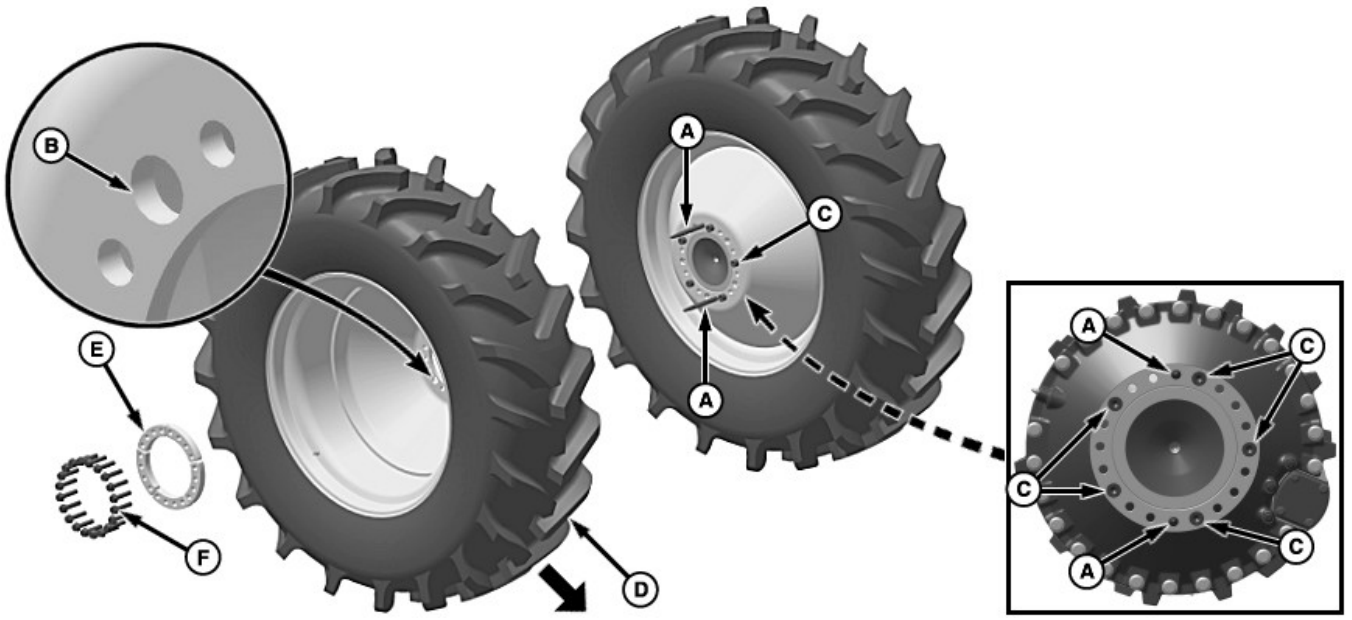
e. Ieskrūvējiet ligzdas galvas galviņskrūves (D) tā, lai tās atrastos vienādā attālumā cita no citas.

f. Pievelciet ligzdas galvas galviņskrūves atbilstoši specifikācijai, izmantojot M17 seškanšu muciņas uzgali.

Tehniskie dati

Galvskrūves ar atslēgas ligzdu—Griezes moments (sauss)	450 Nm (332 mārc. uz pēdu)

SVARĪGI: Ja mašīna ir jātransportē ar noņemtiem ārējiem riteņiem, pirms priekšējās ass nolaišanas uz zemes ir JĀIESKRŪVĒ 5 ligzdas galvas galviņskrūves un 15 riteņu bultskrūves un jāpievelk tās atbilstoši specifikācijai. Segmentētās starplikas netiek izmantotas, transportējot pa ceļiem, iekraujot un izkraujot.



H124201—UN—14MAY18

A—Vadizcilnis (2 gab.)
B—Lielā atvere (5 gab.)
C—Ligzdas galvskrūve (5 gab.)
D—Ritenis
E—Segmentētā starplika (5 gab.)
F—Riteņa skrūve (20 gab.)

4. **Dubulto riteņu konfigurācija (ārējais ritenis):**

⚠ UZMANĪBU: Riteņi ir smagi, un ar tiem ir grūti strādāt. Strādājot ar riteņiem, necentrētais svars var pēkšņi pārvietoties, apgrūtinot darbu ar riteņiem un to vadību. Lai novērstu traumas, riteņa montāža ir jāveic diviem cilvēkiem.

SVARĪGI: Uzstādiet riepu saskaņā ar norādēm, jo pretējā gadījumā ar mašīnu nevarēs braukt.

a. Novietojiet riteni tā, lai riepu radzes būtu vērstas uz priekšu un uz leju.

b. Salāgojiet caurumus riteņa diskā ar vadizciļņiem (A).

SVARĪGI: Pārliecinieties, ka lielie caurumi ir salāgoti ar ligzdas galvas galviņskrūvēm. Iekšējie un ārējie diski ir vienādā līmenī.

c. Salāgojiet lielos caurumus (B) ar iepriekš ieskrūvētajām ligzdas galvas galviņskrūvēm (C).

d. Uzstādiet riteni (D) uz piedziņas rumbas.

e. Izņemiet **vienu** ligzdas galvas galviņskrūvi no lielā cauruma.

f. Salāgojiet **vienu** segmentēto starpliku (E) ar **četriem** diska caurumiem.

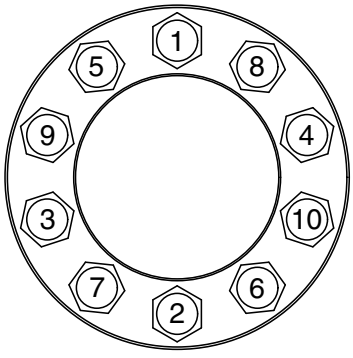
SVARĪGI: Sāciet pievilkt riteņu skrūves ar rokām, lai nepieļautu skrūvju sabojāšanu.

g. Uzstādiet **četras** riteņu bultskrūves (F) caur segmentēto starpliku un ieskrūvējiet tās diska caurumos.

h. Pēc nepieciešamības atkārtojiet šīs darbības pārējām segmentētajām starplikām un riteņu bultskrūvēm.

SVARĪGI: Uzstādiet visas riteņu bultskrūves un segmentētās starplikas PIRMS priekšējās ass nolaišanas uz zemes.

PIEZĪME: Noņemot un uzstādot riteņus, saglabājiet ligzdas galvas galviņskrūves vēlākai izmantošanai. Glabājiet ligzdas galvskrūves darbarīku kastē.



H96863—UN—10JUN10

A variants

H124190—UN—15MAY18

B variants

5. Pievelciet riteņu skrūves pamīšus atbilstoši tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

Riteņu skrūves—Griezes moments (sauss). . . . . 710 Nm (524 mārc. uz pēdu)

6. Noņemiet vadošos stieņus un aizvietojiet tos ar riteņu skrūvēm.
7. Pievelciet pārējās riteņu bultskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Riteņu skrūves—Griezes moments (sauss). . . . . 710 Nm (524 mārc. uz pēdu)

8. Atkārtojiet procedūru pretējā mašīnas pusē un nolaidiet uz zemes.

   Pēc pirmās darba stundas un pēc tam ik pēc 10 darba stundām pievelciet riteņu skrūves atbilstoši specifikācijai, līdz mašīna būs nostrādājusi 50 darba stundas. Pēc tam pievelciet riteņu skrūves ik pēc 100 darba stundām.
9. Pārbaudiet riepu spiedienu un piepumpējiet riepas, ja nepieciešams. Informāciju par riepu spiedienu skatiet šīs nodaļas sadaļā "Riepu uzturēšana un apkope".

OUO6075,0004DFF-25-23JUN20

Aizmugures riteņu skrūvju pievilkšanas griezes moments

H96809—UN—09JUN10

Katru reizi, noņemot aizmugures riteni, atbilstoši specifikācijai pievelciet riteņu skrūves.

Tehniskie dati

M16 riteņu skrūves (normālas slodzes divu riteņu piedziņa)—Griezes moments. . . . . 315 N m (230 mārciņas-pēda)

M22 riteņu skrūves (īpaši lielas slodzes divu riteņu piedziņa)—Griezes moments. . . . . 710 N m (524 mārciņas/pēda)

M22 riteņu skrūves (četru riteņu piedziņa)—Griezes moments. . . . . 710 N m (524 mārciņas/pēda)

Pēc pirmās darba stundas un pēc tam ik pēc 10 darba stundām pievelciet riteņu skrūves atbilstīgi specifikācijai, līdz ir pagājušas 50 darba stundas. Pēc tam pievelciet riteņu skrūves ik pēc 100 darba stundām.

PIEZĪME: Pareizā pievilkšanas secība ir norādīta uz riepas uzlīmes.

OUO6075,00042E4-25-02JUN16

Šķidruma svara lietošana

H96809—UN—09JUN10

UZMANĪBU: Šķidruma svara (balasta) uzstādīšanai nepieciešama speciāla iekārta un apmācība.

SVARĪGI: Pārklājiet visu riteņa loku ar šķidrumu pret koroziju, bet NEKAD nepiepildiet kādu riepu vairāk par 90 procentiem. Vēl vairāk šķidruma samazinās gaisa daudzumu, un tas nav pietiekams triecienu absorbēšanai. Tādējādi var sabojāt riepu.

Drošs un ekonomisks balasts ir ūdens un kalcija hlorīda šķīdums. Pareizi lietojot, tas nesabojās riepas, kameras vai riteņu lokus.

Lietojiet kalcija hlorīdu, lai neļautu ūdenim sasalt. 1,6 kg (3 1/2 lb) kalcija hlorīda piemaisījums uz 3,8 l (1 gal) novērš sasalšanu līdz -45 °C (-50 °F).

PIEZĪME: Nav ieteicams lietot spirtu kā šķidro balastu. Kalcija hlorīda maisījums ir smagāks un daudz ekonomiskāks.

Bezkameru riepas piepildiet ne mazāk kā vārsta līmenī (pilns par vismaz 75 procentiem). Mazāks šķīduma daudzums var pārraut riteņa loka daļu, izraisot koroziju. Kameru tipa riepas var piepildīt līdz jebkuram līmenim līdz 90 procentiem.

OUO6075,00007D0-25-10JUN10

Prasības attiecībā uz balastu

PIEZĪME: Prasības balastam atšķiras atkarībā no konfigurācijas.

Prasības balastam balstītas standarta kukurūzas pacelšanas konfigurācijā ar 133 l (35 galoniem) degvielas tvertnē un pilnu graudu bunkuru. Tas var neatspoguļot visus iespējamos scenārijus.

Riepām, kurās ir jāiepilda šķidrums, jābūt uzpildītām par 75%.

Aptuvenā masa		**1500—2500 kg**	**2500—3500 kg**	**3500—4500 kg**	**4500—5500 kg**	**5500—6000 kg**
		3300—5500 mārciņas	**5500—7700 mārciņas**	**7700—9900 mārciņas**	**9900—12 100 mārciņas**	**12 100—13 200 mārciņas**
Siksnas pacēlāja/stiebru pacēlāja galva		**BP15 620F 620R 622F 622R 625F 625R**	**630F 630R 635F 635R 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F RD40F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40X HD45R RD45F 740X 740PF**	**HD40F HD45F**
Modelis	**Parastas nogāzes (līdzena līdz 15%)**					
"S760" un "S770"	Divu riteņu piedziņa	Nē	Nē	Jā	NR	NR
	Četru riteņu piedziņa					
S780, S785 un S790	Divu riteņu piedziņa	Nē	Nē	Jā	Jā	Jā
	Četru riteņu piedziņa					
Modelis	**Kalnainas nogāzes (15% līdz 20%)**					
"S760" un "S770"	Divu riteņu piedziņa	Nē	Jā	NR	NR	NR
	Četru riteņu piedziņa					
S780, S785 un S790	Divu riteņu piedziņa	Nē	Jā	NR	NR	NR
	Četru riteņu piedziņa					

Nē = balasts nav nepieciešams neviena izmēra riepām.
Jā = balasts ir nepieciešams visu izmēru riepām.
NR = nav ieteicams. Konfigurāciju nevar līdzsvarot pareizi.

OUO6075,0005130-25-17MAY21

Prasības attiecībā uz balstu (HillMaster™)

PIEZĪME: Prasības balastam atšķiras atkarībā no konfigurācijas.

Prasības balastam balstītas standarta kukurūzas pacelšanas konfigurācijā ar 133 l (35 galoniem) degvielas tvertnē un pilnu graudu bunkuru. Tas var neatspoguļot visus iespējamos scenārijus.

Riepām, kurās ir jāiepilda šķidrums, jābūt uzpildītām par 75%.

Aptuvenā masa		**1500—2500 kg** **3300—5500 mārciņas**	**2500—3500 kg** **5500—7700 mārciņas**	**3500—4500 kg** **7700—9900 mārciņas**	**4500—5500 kg** **9900—12 100 mārciņas**	**5500—6000 kg** **12 100—13 200 mārciņas**
Siksnas pacēlāja/stiebru pacēlāja galva		**BP15 620F 620R 622F 622R 625F 625R**	**630F 630R 635F 635R 725D 722PF 725PF 722X 725X**	**RD30F RD35F RD40F 730D 735D 740D 735X 730PF 735PF**	**HD35R HD35F HD35X HD40R HD40X HD45R RD45F 740X 740PF**	**HD40F HD45F**
Modelis	**Parastas nogāzes (līdzena līdz 15%)**					
S770 HillMaster™	Divu riteņu piedziņa	Nē	Nē	NR	NR	NR
	Četru riteņu piedziņa					
S780, S785 un S790 HillMaster™	Divu riteņu piedziņa	Nē	Nē	NR	NR	NR
	Četru riteņu piedziņa					
Modelis	**Kalnainas nogāzes (15% līdz 20%)**					
S770 HillMaster™	Divu riteņu piedziņa	Nē	Jā	NR	NR	NR
	Četru riteņu piedziņa					
S780, S785 un S790 HillMaster™	Divu riteņu piedziņa	Nē	Jā	NR	NR	NR
	Četru riteņu piedziņa					

Nē = balasts nav nepieciešams neviena izmēra riepām.
Jā = balasts ir nepieciešams visu izmēru riepām.
NR = nav ieteicams. Konfigurāciju nevar līdzsvarot pareizi.

HillMaster ir Deere & Company preču zīme.

OUO6075,0005131-25-20MAY21

Transportēšana pa koplietošanas ceļiem ar pievienotu hederu

Ievērojiet valsts un vietējo tiesību aktu prasības, kas piemērojamas kombaina pārvietošanai pa koplietošanas ceļiem.

Šis kombains var saņemt atļauju kustībai pa koplietošanas ceļiem Vācijā ar Geringhoff 8 rindu salokāmo hederu un Kemper 8 rindu salokāmo hederu. Braukšana pa koplietošanas ceļiem Vācijā ir jāsaskaņo ar vietējo TUEV, lai saņemtu atļauju transportēšanai.

Piesakieties atļaujai pie sava izplatītāja vai pie ražotāja.

OUO6075,000431D-25-29JUN16

Braukšana ar mašīnu pa ceļiem

H115016—UN—22MAR16

Salocīšanas funkciju poga

⚠ UZMANĪBU: Izvairieties no pieskaršanās elektriskām strāvas pārvades līnijām. Graudu tvertnes vākiem ir jābūt aizvērtiem, pirms mašīna tiek transportēta pa ceļiem.

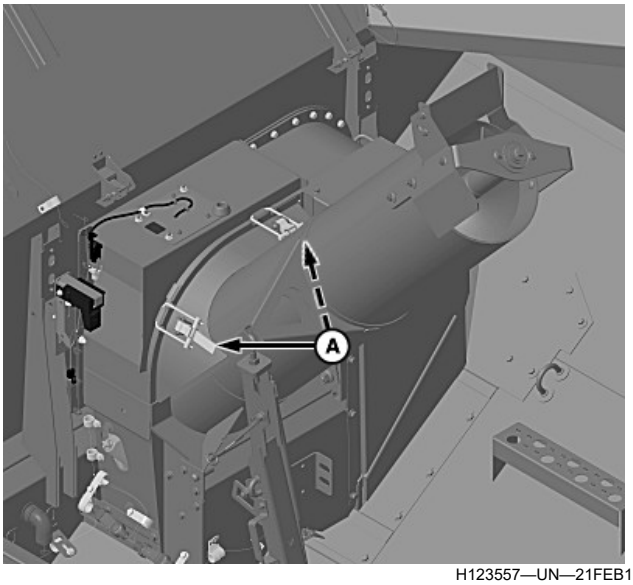
SVARĪGI: Pirms transportējat mašīnu pa ceļiem, pārliecinieties, ka graudu tvertne ir izkrauta.

Pirms braukšanas ar mašīnu pārliecinieties, ka salokāmais izkraušanas gliemežtransportieris un salokāmie graudu tvertnes pārsegi ir pilnīgi salocīti.

1. Nospiediet salocīšanas pogu navigācijas joslā. Skatiet papildu informāciju "Salocīšanas lietotņu palīdzība" vai "Operatora darbstacijas palīdzība".

   Transportēšanas pozīcijā ir jāsaloka šādas vienības:

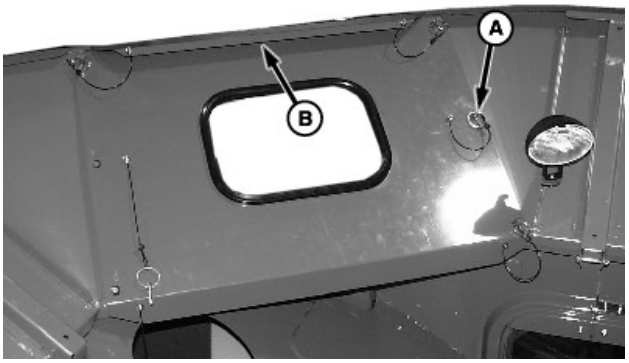
   - Izkraušanas gliemežtransportieris
   - Graudu tvertnes vāki (ja iekļauti aprīkojumā)



H123557—UN—21FEB18

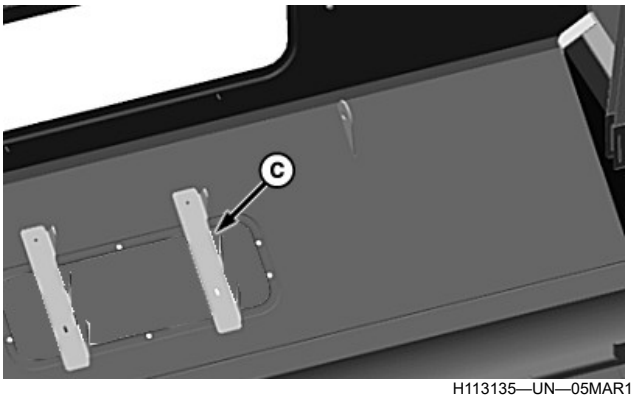
A—Skavas

2. **Manuāla tīro graudu gliemežtransportiera salocīšana (ja iekļauts aprīkojumā)** Atbrīvojiet skavas (A) un nolaidiet transportieri.



H75331—UN—26FEB03

Redzams priekšējais graudu tvertnes pagarinājums



H113135—UN—05MAR15

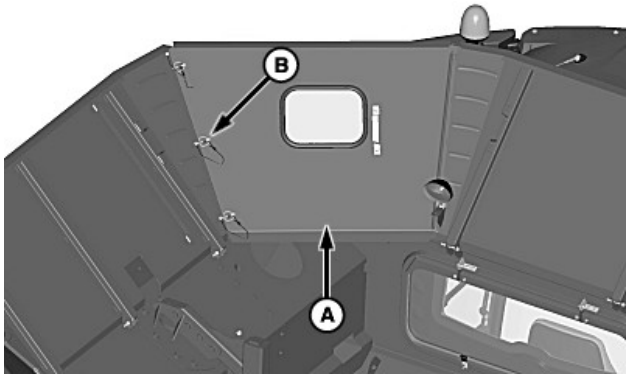
A—Ātrās fiksācijas tapas
B—Graudu tvertnes stūru paplašinājumi
C—Uzglabāšanas paliktnis

3. **116 l/s (3,3 bu/s) izkraušanas ātrums ar graudu tvertnes paplašinājumiem (ja iekļauti aprīkojumā):** Izņemiet ātrās fiksācijas tapas (A) no graudu tvertnes stūru paplašinājumiem (B).

Uzglabājiet graudu tvertnes stūru paplašinājumus uzglabāšanas paliktnī (C). Graudu tvertnes paplašinājumu salocīšana jāveic tālāk norādītajā secībā.

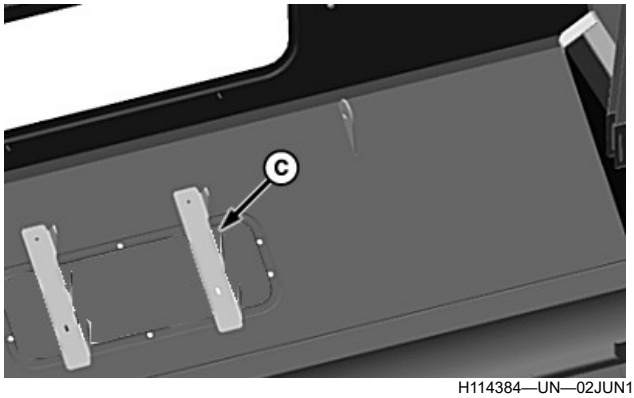
a. Salokiet priekšējo graudu tvertnes paplašinājumu un aizmugures graudu tvertnes paplašinājumu.

b. Salokiet kreisās puses graudu tvertnes paplašinājumu un labās puses graudu tvertnes paplašinājumu.



H114383—UN—02JUN15

Graudu tvertnes priekšējais pagarinājums



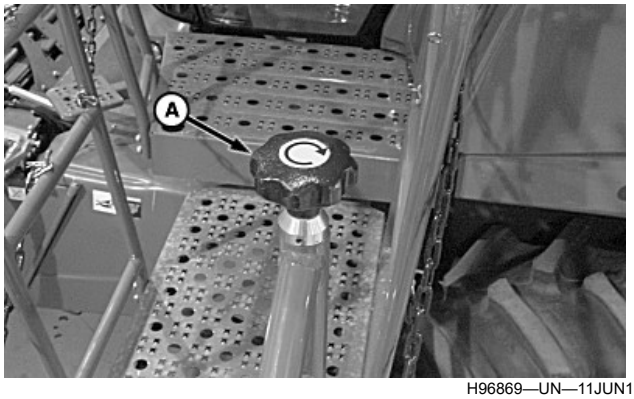
H114384—UN—02JUN15

A—Graudu tvertnes stūru paplašinājumi
B—Ātrās fiksācijas tapas
C—Uzglabāšanas paliktnis

4. **134 l/s (3,8 bu/s) izkraušanas ātrums ar graudu tvertnes paplašinājumiem (ja iekļauti aprīkojumā):** Izņemiet ātrās fiksācijas tapas (B) no graudu tvertnes stūru paplašinājumiem (A). Uzglabājiet graudu tvertnes stūru paplašinājumus uz uzglabāšanas paliktņa (C). Graudu tvertnes paplašinājumu salocīšana jāveic tālāk norādītajā secībā.

   a. Salokiet priekšējo graudu tvertnes paplašinājumu un aizmugures graudu tvertnes paplašinājumu.

   b. Salokiet kreisās puses graudu tvertnes paplašinājumu un labās puses graudu tvertnes paplašinājumu.



H96869—UN—11JUN10

A—Rokturis

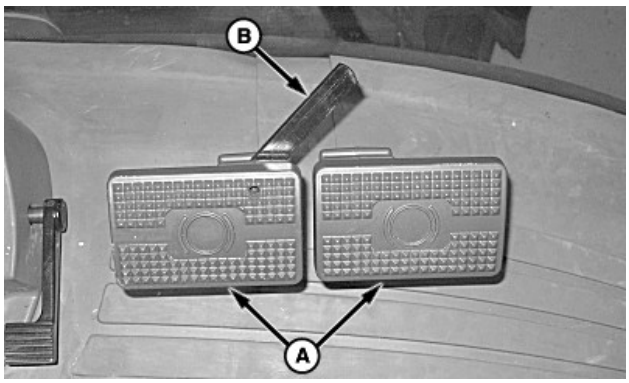
⚠ UZMANĪBU: Nolokiet kāpnes pilnīgi uz priekšu vērstā pozīcijā, lai samazinātu mašīnas platumu un novirzītu gabarītgaismas/brīdinājuma gaismas, kas vērstas pretimbraucošo transportlīdzekļu vadītāju virzienā.

SVARĪGI: Brauciet ar ātrumu, kas atbilst ceļa vai lauka apstākļiem. Nekad nebrauciet pa ceļu, ja tvertnē ir graudi.

Pirms izbraukšanas uz atklātas satiksmes ceļiem ievērojiet vietējos noteikumus par iekārtas izmēriem, apgaismojumu un marķējumu.

5. Lai atbloķētu un pagrieztu kāpnes pilnīgi uz priekšu vērstā pozīcijā, lietojiet rokturi (A).

6. Nolokiet radio antenu uz leju un nostipriniet ar āķi (ja iekļauts aprīkojumā). Ja āķa nav, piestipriniet antenu pie kabīnes jumta ar līmlenti.



H96681—UN—01JUN10

A—Pedāļi
B—Fiksators

7. Saslēdziet bremžu pedāļus kopā ar fiksatoru (B), braucot pa ceļiem. Darbam uz lauka atstājiet pedāļus (A) nesaslēgtus.

⚠ UZMANĪBU: Vadot mašīnu vai sēžot līdzās kā līdzbraucējs, vienmēr lietojiet drošības jostu.

8. Nostipriniet drošības jostu.

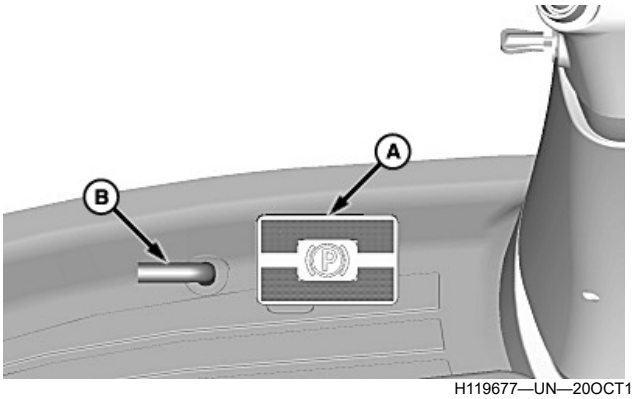
UZMANĪBU: Lai brīdinātu cilvēkus, kas atrodas mašīnas tuvumā, pirms dzinēja iedarbināšanas ieslēdziet signāltauri.

9. Signalizējiet ar skaņu signālu un iedarbiniet dzinēju. Ja nepieciešams, lielā aukstumā izmantojiet iedarbināšanas palīglīdzekli.

H116348—UN—19DEC16

Hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzis

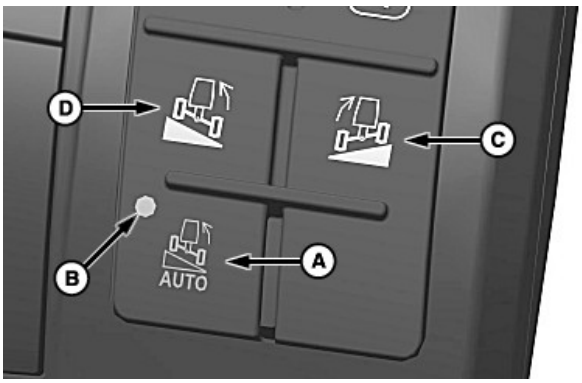
10. Paceliet hederu, izmantojot hedera slēdzi.



H119677—UN—20OCT16

A—Stāvbremze
B—Pedālis

11. **Mehāniskas pārslēgšanas transmisija:** Atslēdziet stāvbremzi (A) ar pedāli (B).



H120033—UN—14NOV16

HillMaster™ slēdži

A—Automātiskās līmeņa vadības slēdzis
B—Gaismas indikators
C—Manuālais slēdzis sagāzumam uz labo pusi
D—Manuālais slēdzis sagāzumam uz kreiso pusi

12. **"HillMaster"™ mašīnām**

UZMANĪBU: Centieties nezaudēt kontroli, braucot pa ceļu, un izvairieties no nopietnas traumas vai nāves riska. Nekad nebrauciet ar mašīnu pa ceļu, ja HillMaster™ līmeņošanas sistēma darbojas automātiskajā režīmā. Nekad nemēģiniet manuāli sagāzt mašīnu, braucot ar to pa ceļu.

a. Novietojiet mašīnu uz līdzenas virsmas.

PIEZĪME: Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis atrodas lauka pozīcijā.

b. Turiet nospiestu automātiskās līmeņošanas vadības slēdzi (A) **5 sekundes** vai tik ilgi, līdz sāk mirgot indikators (B).

c. Nospiediet un turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa labi (C), lai sagāztu mašīnas šasiju pa labi.

d. Turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa kreisi (D), lai sagāztu mašīnas šasiju pa kreisi.

H117022—UN—28MAR16

Režīma "Transportēšana pa ceļu" izslēgšana

PIEZĪME: Pēc mašīnas pārvešanas uz 2 sekundēm nospiediet transportēšanas pa ceļu atvienošanas slēdzi, līdz indikatora gaismiņa nodziest un ir pieejamas vajadzīgās slēdža funkcijas.

13. Ieslēdziet transportēšanas pa ceļu izslēgšanas slēdzi.

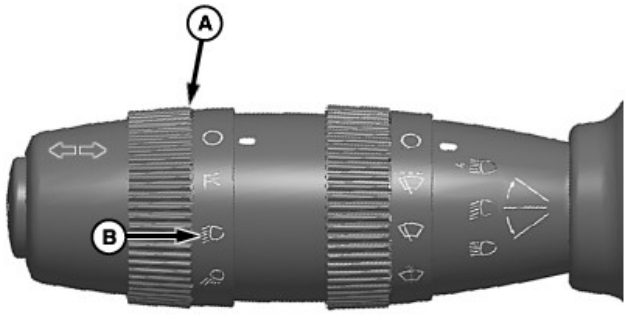
H117885—UN—29MAR16

Avārijas gaisma

"HillMaster" ir "Deere & Company" preču zīme

UZMANĪBU: Transportējot pa ceļiem vai maģistrālēm, jābūt ieslēgtām gabarītgaismām/mirgojošām brīdinājuma gaismām un aizmugures gaismām abās pusēs, lai brīdinātu priekšā un aizmugurē braucošo transportlīdzekļu vadītājus. Šīm gaismām jābūt IESLĒGTĀM, braucot ar mašīnu pa koplietošanas ceļiem. Nolokiet kabīnes kāpnes pozīcijā pilnībā uz priekšu, lai vērstu gabarītgaismas/brīdinājuma gaismas pretimbraucošo transportlīdzekļu vadītāju virzienā. Nelietojiet gabarītgaismas/mirgojošās brīdinājuma gaismas, ja tas ir aizliegts ar likumu.

14. Ieslēdziet bākuguni/avārijas gaismas slēdzi, braucot pa ceļu gan dienā, gan naktī. Brīdinājuma gaismas iedegas automātiski, kad IESLĒDZ avārijas gaismas.



H96014—UN—22JUN11

A—Atlases slēdzis
B—Ceļa gaismu slēdzis

15. Izmantojiet atlases slēdzi (A), lai, braucot naktī, IESLĒGTU ceļa apgaismojumu (B).

PIEZĪME: Pagrieziena signāla indikatori uz stūra statņa displeja iedegas, lai norādītu pagriezienu.

16. Lietojiet pagrieziena signālus, ja vajadzīgs. Tie paši neizslēdzas.

H117021—UN—28MAR16

Dzinēja darbības ātrums (liels ātrums)

17. Lai dzinējs iegūtu maksimālo darbības ātrumu, nospiediet dzinēja darbības ātruma slēdzi.

PIEZĪME: Darbam uz lauka izvēlēties darba apstākļiem atbilstošu pārnesumu.

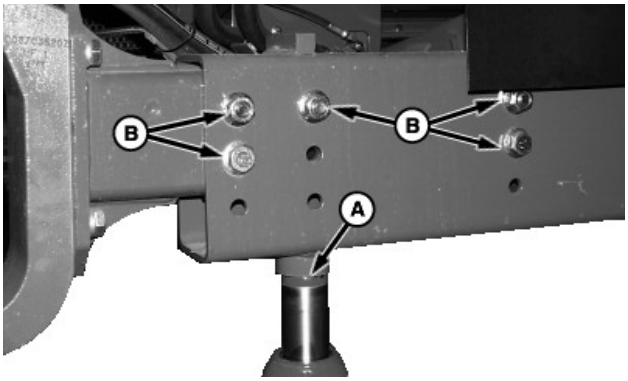
18. **Mehāniskas pārslēgšanas transmisija:** Braucot pa ceļiem, ieslēdziet trešo pārnesumu.

UZMANĪBU: Ja pārvadājat mašīnu ar pievienotu hederu, brauciet piemērotā ātrumā, lai nodrošinātu atbilstošu bremzēšanas veiktspēju un mašīnas kontroli.

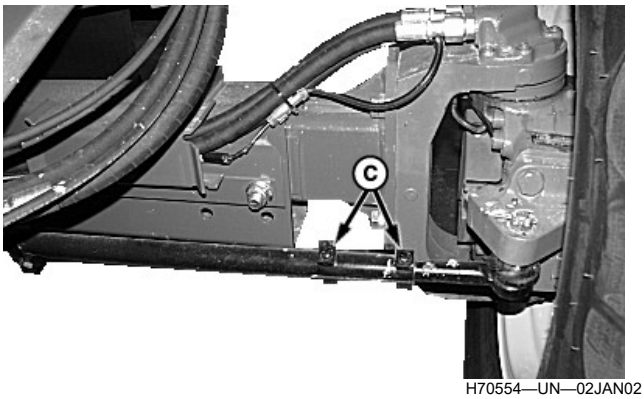
19. Lēni pārvietojiet daudzfunkciju sviru uz priekšu vai atpakaļ. Kad uzbraucat kalna galā, pavelciet atpakaļ daudzfunkciju sviru, pirms sākat braukt lejā no kalna.

OUO6075,00048BD-25-12APR18

Mašīnas pārvadāšana uz treilera



H70555—UN—02JAN02



H70554—UN—02JAN02

A—Domkrata atbalsta vieta
B—Galvskrūve (5 gab.)
C—Galvskrūves

PIEZĪME: Lai uzzinātu vairāk par darbībām, kas JĀVEIC, pirms novietojat mašīnu uz piekabes, skatiet sadaļu "Braukšana ar mašīnu pa ceļiem".

Plašāku informāciju par to, kādas darbības ir JĀVEIC, noņemot dubultos riteņus (ja ir aprīkojumā), skatiet sadaļā "Kustības piedziņa un aizmugurējā ass".

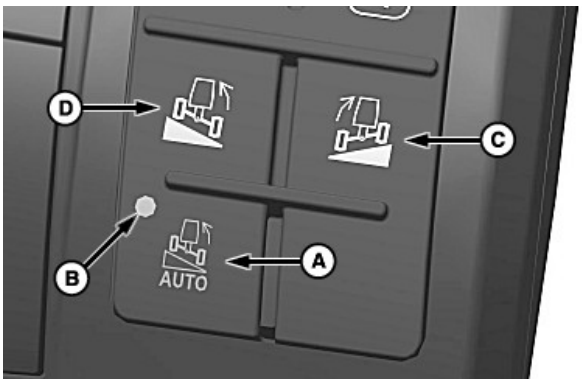
1. Noņemiet hederu un ārējos dubultos riteņus (ja ir uzstādīti).

PIEZĪME: Pēc mašīnas transportēšanas noregulējiet aizmugures tilta attālumu iepriekšējā platumā.

2. Atrodiet aizmugures tilta domkrata atbalsta vietu (A) un paceliet mašīnu.
3. Izņemiet aizmugures tilta galvskrūves (B).
4. Izņemiet savienojošā stieņa galvskrūves (C).
5. Noregulējiet aizmugures asi šaurākajā pozīcijā. Atkārtojiet šīs darbības arī pretējā pusē.
6. Uzmontējiet iepriekš noņemtos stiprinājumus un pievelciet tos atbilstīgi specifikācijai.

Tehniskie dati

Ass galvskrūves—Griezes moments	620 N m (460 mārc. uz pēdu)
Savienojošā stieņa galviņskrūves (ar divām skrūvēm ar arējā savienojošā stieņa galu)—Griezes moments	70 N m (50 mārc. uz pēdu)
Savienojošā stieņa galviņskrūves (ar trīs skrūvēm ar arējā savienojošā stieņa galu)—Griezes moments	127 N m (94 mārc. uz pēdu)



H120033—UN—14NOV16

HillMaster™ slēdži

A—Automātiskās līmeņošanas vadības slēdzis
B—Gaismas indikators
C—Manuālais slēdzis sasverei pa labi
D—Manuālais slēdzis sasverei pa kreisi

7. **"HillMaster"™ mašīnām**

UZMANĪBU: Nekad nevediet mašīnu piekabē, ja HillMaster™ līmeņošanas sistēma ir automātiskajā režīmā. Nekad nemēģiniet manuāli sagāzt mašīnu, kad tā ir uz treilera.

a. Novietojiet mašīnu uz līdzenas virsmas.

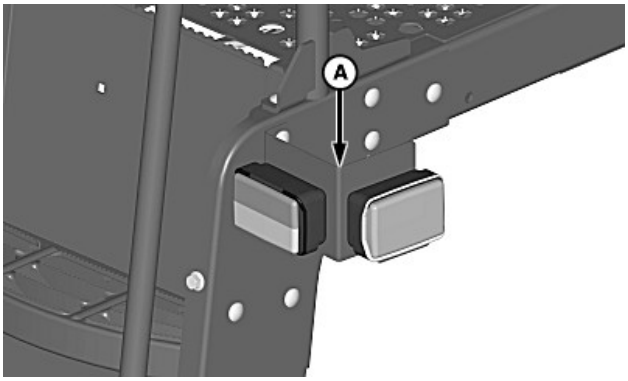
PIEZĪME: Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis atrodas lauka pozīcijā.

b. Turiet nospiestu automātiskās līmeņošanas vadības slēdzi (A) **5 sekundes** vai tik ilgi, līdz sāk mirgot indikators (B).

c. Nospiediet un turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa labi (C), lai sagāztu mašīnas šasiju pa labi.

d. Turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa kreisi (D), lai sagāztu mašīnas šasiju pa kreisi.

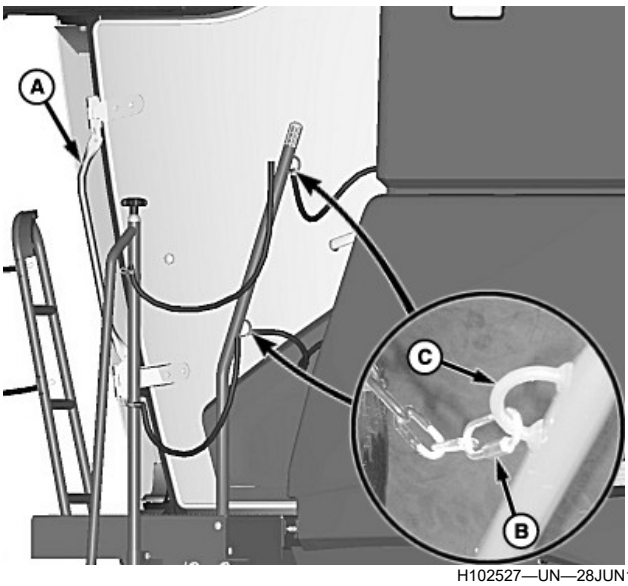
8. Uzbrauciet mašīnu uz piekabes un pārvietojiet daudzfunkciju sviru neitrālā pozīcijā.
9. **Dubulto kāpņu platformas konfigurācija:** nolaidiet slīpā transportiera korpusu uz treilera, lai kāpņu platformu varētu pārvietot transportēšanas pozīcijā.
10. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.
11. Nolokiet radio antenu uz leju un nostipriniet ar āķi (ja iekļauts aprīkojumā). Ja āķa nav, piestipriniet antenu pie kabīnes jumta ar līmlenti.



H121713—UN—07JUN17

A—Gaismu kronšteins

12. **Vienas riepas konfigurācija:** atvienojiet vadu pieslēgumu un noņemiet gaismas balsteni (A).



H102527—UN—28JUN11

HillMaster ir Deere & Company preču zīme.

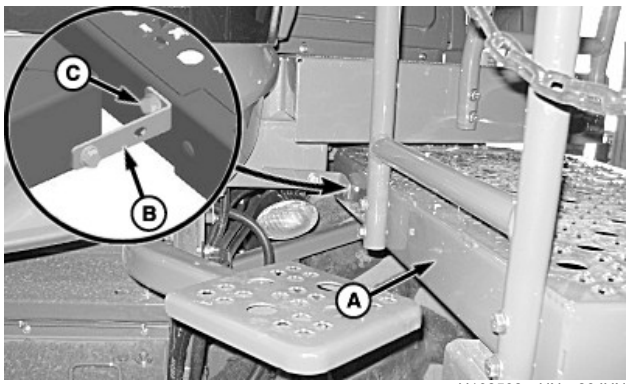
A—Margas
B—Ķēdes posms
C—Margas cilpas

13. **Vienas riepas konfigurācija:** Noņemiet un uzglabājiet kabīnes margu (A).

SVARĪGI: Uzmanieties no ievainojumiem, kas var rasties nokrītot. Atvienojot drošības ķēdes un noņemot kāpņu platformu, ievērojiet piesardzību.

PIEZĪME: Uzstādiet ķēdi atpakaļ uz esošajām kāpņu margas un graudu tvertnes cilpām. Šādi tiek saīsināta ķēde un novērsti kompozītpaneļu bojājumi.

14. **Vienas riepas konfigurācija:** atvienojiet slēgšanas ķēdes posmu (B) no margas cilpām (C) un uzglabājiet to.

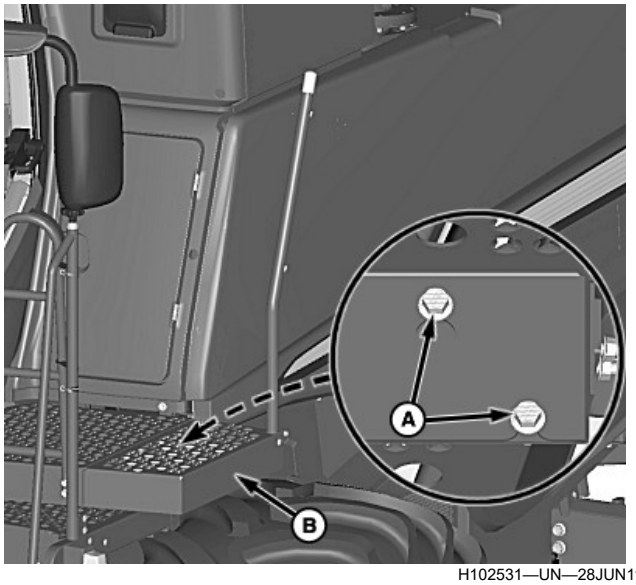


H102532—UN—28JUN11

A—Kāpņu platforma
B—Transportēšanas balstenis
C—Galvskrūve

PIEZĪME: Kabīnes kāpnes maksimāli jānoliec uz iekšu, lai kāpņu platforma saskartos ar transportēšanas kronšteinu.

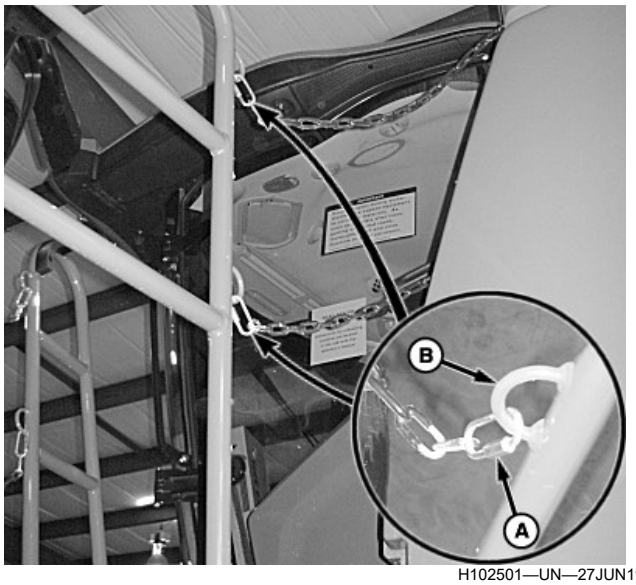
15. **Vienas riepas konfigurācija:** grieziet kāpņu platformu (A) transportēšanas pozīcijā, līdz tā saskaras ar piegādes kronšteinu (B), un uzstādiet galvskrūvi (C).



H102531—UN—28JUN11

A—Galvskrūve (5 gab.)
B—Kāpņu platforma

16. **Vienas riepas konfigurācija:** atskrūvējiet vaļīgāk galvskrūves (A) un noņemiet kāpņu platformu (B).



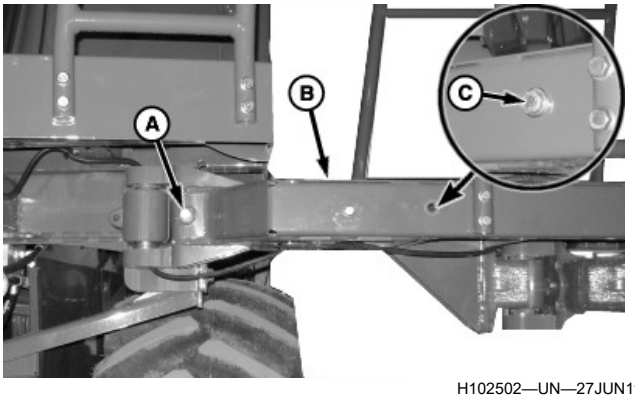
H102501—UN—27JUN11

A—Ķēdes posms
B—Margas cilpa

SVARĪGI: Uzmanieties no ievainojumiem, kas var rasties nokrītot. Atvienojot drošības ķēdes un noņemot kāpņu platformu, ievērojiet piesardzību.

PIEZĪME: Uzstādiet ķēdi atpakaļ uz esošajām graudu tvertnes cilpām. Šādi tiek saīsināta ķēde un novērsti kompozītpaneļu bojājumi.

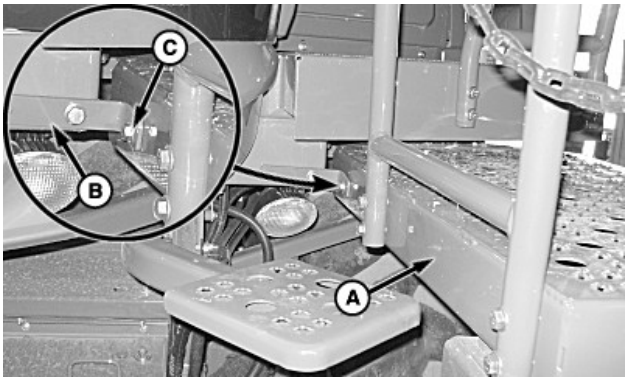
17. **Dubulto riepu konfigurācija:** Atvienojiet slēgšanas ķēdes posmu (A) no margas cilpas (B) abās margas pusēs un saglabājiet to.



H102502—UN—27JUN11

A—Galvskrūve
B—Kāpņu platforma
C—Galvskrūve

18. **Dubulto riepu konfigurācija:** noņemiet galvskrūvi (A) un pagrieziet kāpņu platformu (B) transportēšanas pozīcijā.
19. **Dubulto riepu konfigurācija:** uzstādiet iepriekš noņemto galvskrūvi (C) glabāšanas pozīcijā, kā parādīts.



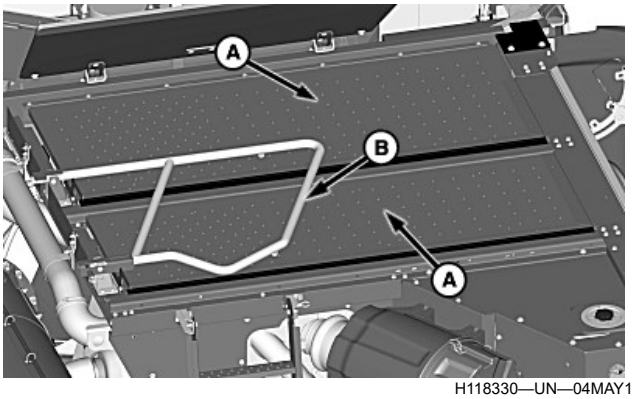
H102503—UN—28JUN11

A—Kāpņu platforma
B—Transportēšanas balstenis
C—Galvskrūve

SVARĪGI: Kad pārvietojat kāpnes uz priekšu, kāpņu platforma nedrīkst saskarties ar slīpā transportiera korpusa piedziņas vārpstu, tāpēc slīpā transportiera korpusam JĀBŪT novietotam uz piekabes.

PIEZĪME: Kabīnes kāpnes maksimāli jānoliec uz iekšu, lai kāpņu platforma saskartos ar transportēšanas kronšteinu.

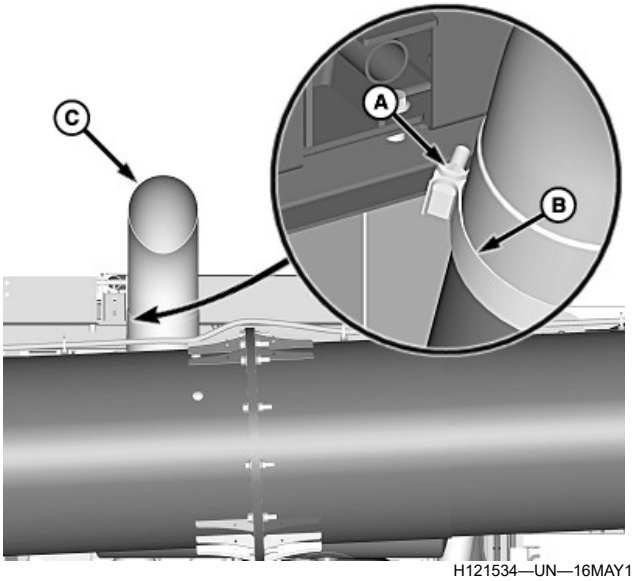
20. **Dubulto riepu konfigurācija:** grieziet kāpņu platformu (A) transportēšanas pozīcijā, līdz tā saskaras ar piegādes kronšteinu (B), un uzstādiet galvskrūvi (C).



H118330—UN—04MAY16

A—Dzinēja piekļuves pārsegi
B—Margas

21. Nolaidiet dzinēja piekļuves pārsegus (A) un margu (B), lai fiksētu pārsegus vietā.



H121534—UN—16MAY17

A—Uzgrieznis
B—Skava
C—Trokšņa slāpētāja pagarinātājs

⚠ UZMANĪBU: Lai mazinātu elektriskā trieciena risku, kādu rada gaisa elektropārvades līnijas, neviena mašīnas daļa nedrīkst būt augstāka par 4 m (13 pēdas 1 colla).

Pirms trokšņa slāpētāja pagarinājuma noņemšanas un vāka uzlikšanas ļaujiet izplūdes gāzu sistēmai un tās sastāvdaļām atdzist.

22. **"Tier 2"/II pakāpes dzinēji:** Atbrīvojiet uzgriezni (A) un skavu (B).

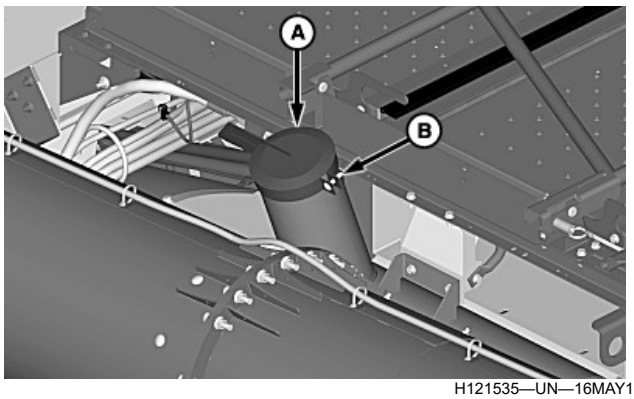
PIEZĪME: Transportējot mašīnu uz piekabes, trokšņa slāpētāja pagrinājums ir JĀNOŅEM, lai samazinātu mašīnas kopējo augstumu. Nostipriniet trokšņa slāpētāja pagarinātāju turpmākai izmantošanai uz lauka.

Pēc transportēšanas uzstādiet trokšņa slāpētāja pagarinājumu un pievelciet skavu atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Skavas stiprinājums—Griezes moments. . . . . 80 N m (59 mārc. uz pēdu)

23. **"Tier 2"/II pakāpes dzinēji:** Noņemiet un sagabājiet trokšņa slāpētāja pagarinātāju (C).



H121535—UN—16MAY17

A—Izpūtēja vāks
B—Uzgrieznis

24. **"Tier 2"/II pakāpes dzinēji:** Uzstādiet izpūtēja vāku (A), kā redzams attēlā.

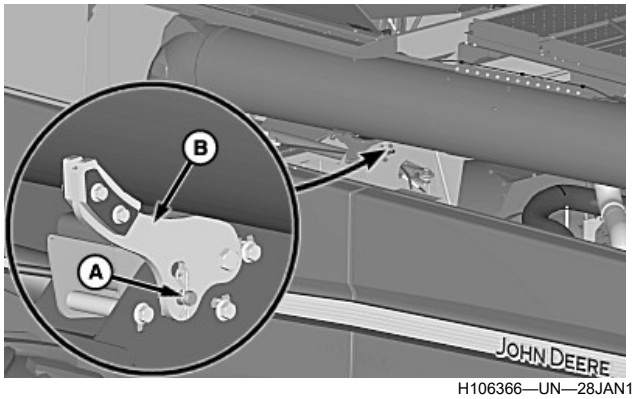
25. **"Tier 2"/II pakāpes dzinēji:** Pievelciet uzgriezni (B) atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Uzgrieznis—Griezes moments. . . . . 20 N m (177 mārc. uz collu)

26. **"Tier 2"/II pakāpes dzinēji:** Noslēdziet ar lenti izpūtēja vāku, lai novērstu turbokompresora bojājumus.

TS249—UN—23AUG88

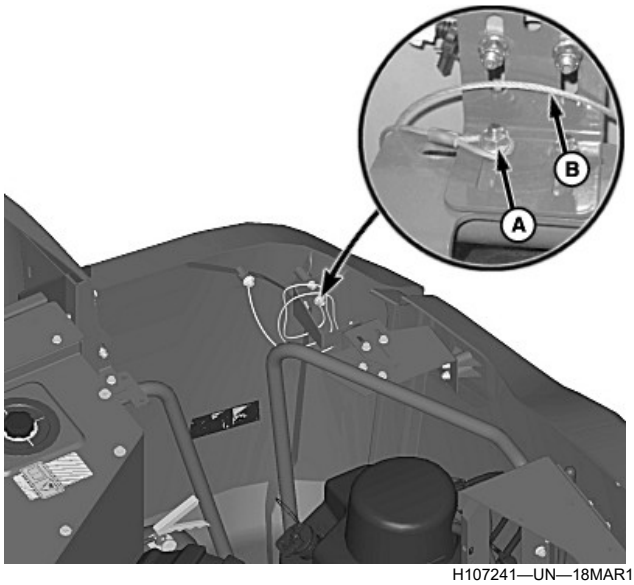


H106366—UN—28JAN13

A—Atsperes tapa un tapa
B—Izkraušanas gliemežtransportiera fiksēšanas svira

⚠ UZMANĪBU: Uzmanieties no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, kas var rasties nokrītot. Lietojiet kāpnes vai līdzīgu mehānismu ar attiecīgu celtspēju, lai piekļūtu vajadzīgajai vietai, uzstādot izkraušanas gliemežtransportiera stiprinājumu. Nemēģiniet piekļūt šai vietai no dzinēja platformas.

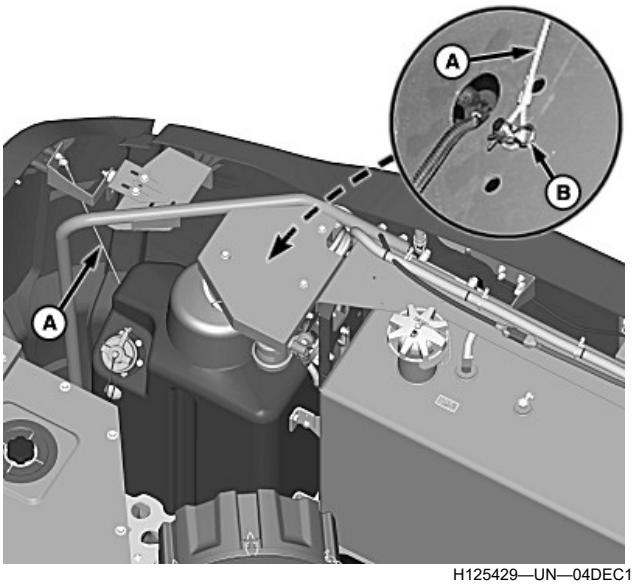
27. **Izkraušanas gliemežtransportiera fiksēšanas svira:**
    a. Noņemiet un saglabājiet atsperes tapu un tapu (A).
    b. Paceliet izkraušanas gliemežtransportiera fiksēšanas sviru (B), līdz atveres ir savietotas.
    c. Uzstādiet iepriekš noņemto tapu un atspertapu.



H107241—UN—18MAR13

A—Stiprinājumi
B—Kabelis

28. Atskrūvējiet stiprinājumus (A) un noņemiet kabeli (B) no glabāšanas pozīcijas.



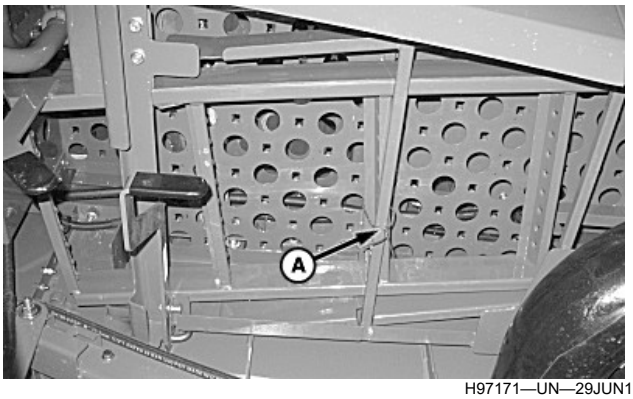
H125429—UN—04DEC18

A—Kabelis
B—Atsperes tapa

PIEZĪME: Pārliecinieties, ka kabelis ir ievietots margu iekšpusē.

Noregulējiet tapu citās pozīcijās, kad kabeļa garums nav pietiekams.

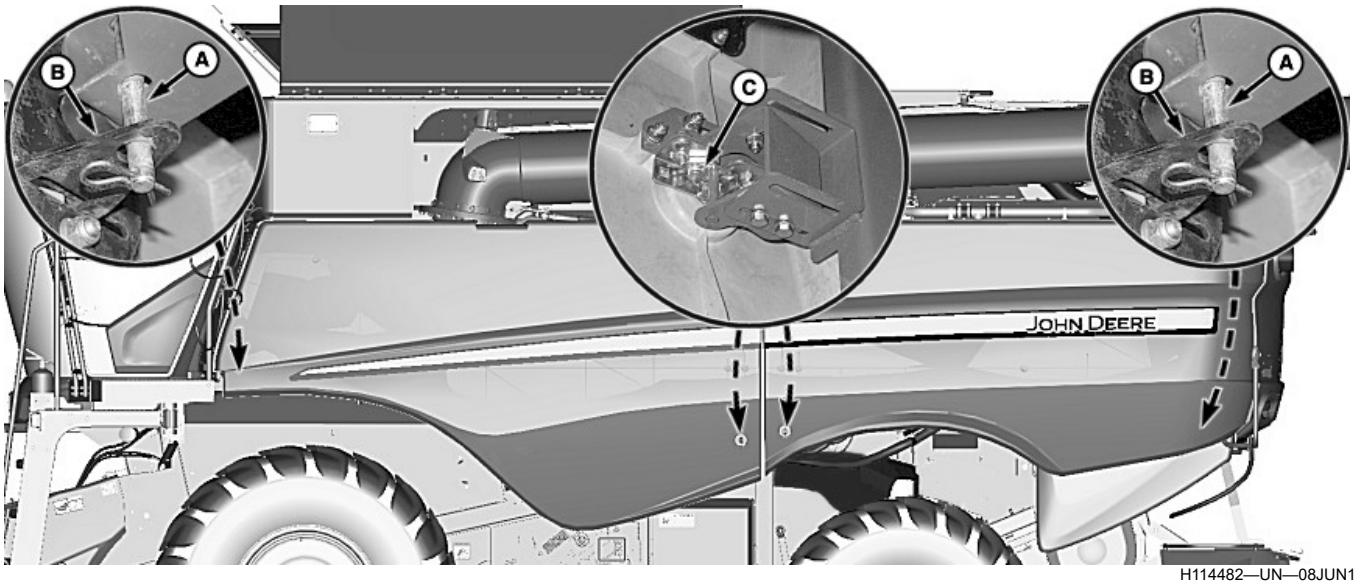
29. Uzstādiet kabeli (A) pāri tapai un nostipriniet ar atsperu tapu (B).



H97171—UN—29JUN10

A—Platforma

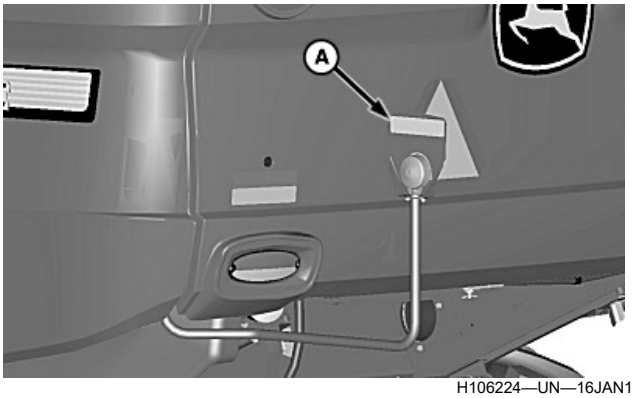
30. Piestipriniet kāpņu pagarinājumu pie platformas (A) ar stiepli.



H114482—UN—08JUN15

A—Tapas
B—Fiksēšanas plāksnes
C—Fiksatori

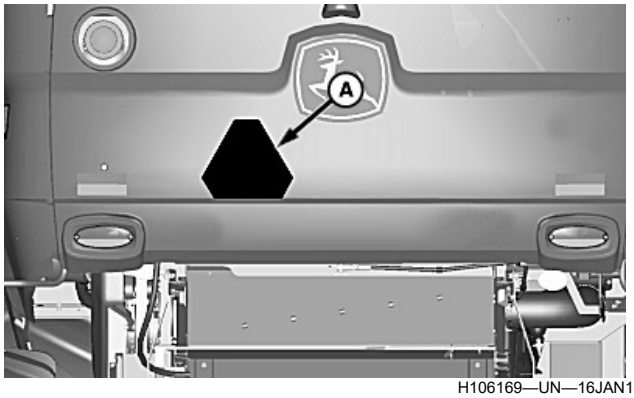
31. Ievietojiet tapas (A) cauri fiksējošajām plāksnēm (B) un fiksējiet ar atsperu tapām pie kreisās puses spārna durvju priekšējiem un aizmugurējiem stūriem. Šo pašu darbību veiciet arī mašīnas otrā pusē.
32. Izmantojiet stiepli spārna durvju nostiprināšanai pie fiksatoriem (C). Šo pašu darbību veiciet arī mašīnas otrā pusē.



H106224—UN—16JAN13

A—Avārijas gaismas

33. Kreisās un labās puses izvirzītās avārijas gaismas (A) (ja ir aprīkojumā) nolokiet atpakaļ, kā redzams attēlā.



H106169—UN—16JAN13

A—Lēni braucoša transportlīdzekļa apzīmējums

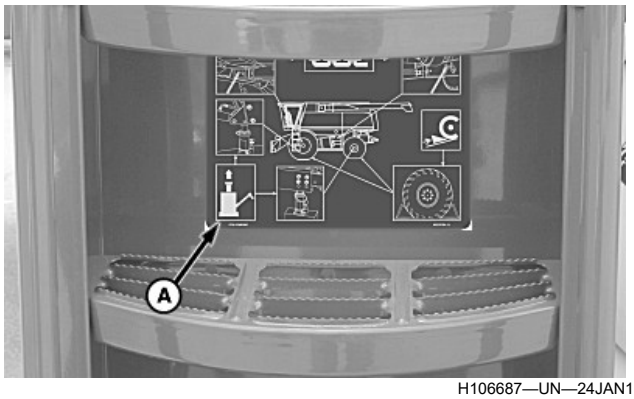
34. Nosedziet lēni braucoša transportlīdzekļa apzīmējumu (A), ja tāds ir.

SVARĪGI: Nostipriniet mašīnu uz treilera ar ķēdēm.

35. Nostipriniet mašīnu uz treilera ar ķēdēm (informāciju skatiet mašīnas nostiprināšanas vietas uzlīmē, kas atrodas uz kabīnes kāpnēm).

OUO6075,0004BC3-25-04JUN19

Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietu uzlīme



H106687—UN—24JAN13

A—Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietu uzlīme

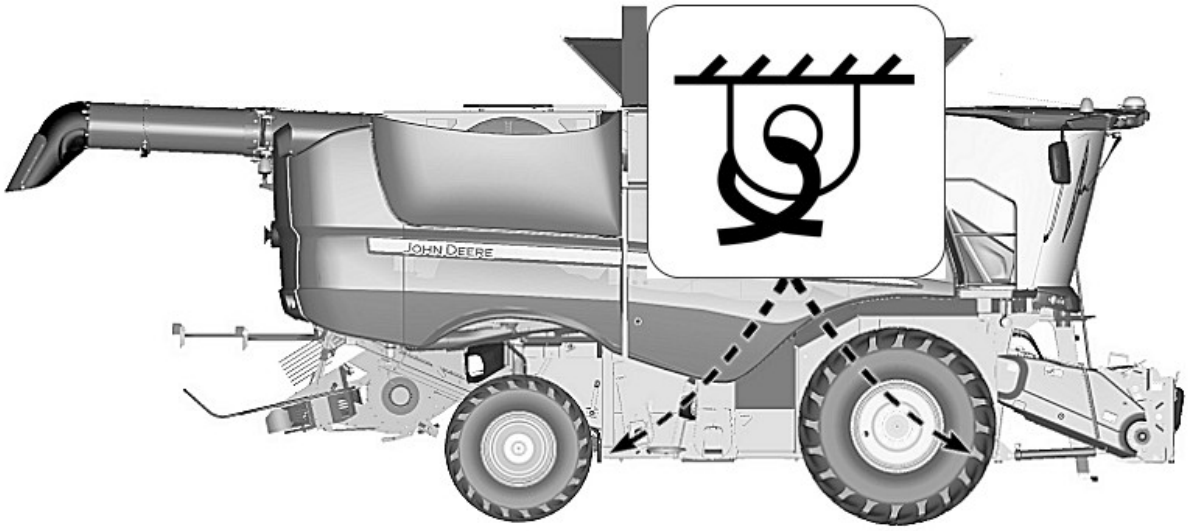
⚠ UZMANĪBU: Pirms mašīnas pacelšanas, izmantojot domkratus, vienmēr iztukšojiet graudu bunkuru.

PIEZĪME: Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietas atrodas mašīnas labajā un kreisajā pusē.

Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietu uzlīme (A) atrodas uz kabīnes kāpnēm. Uzlīmē ir redzamas pareizās stiprinājumu vietas, nostiprinot mašīnu ar ķēdēm.

OUO6075,0001393-25-24JAN13

Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietas



H105885—UN—24OCT12

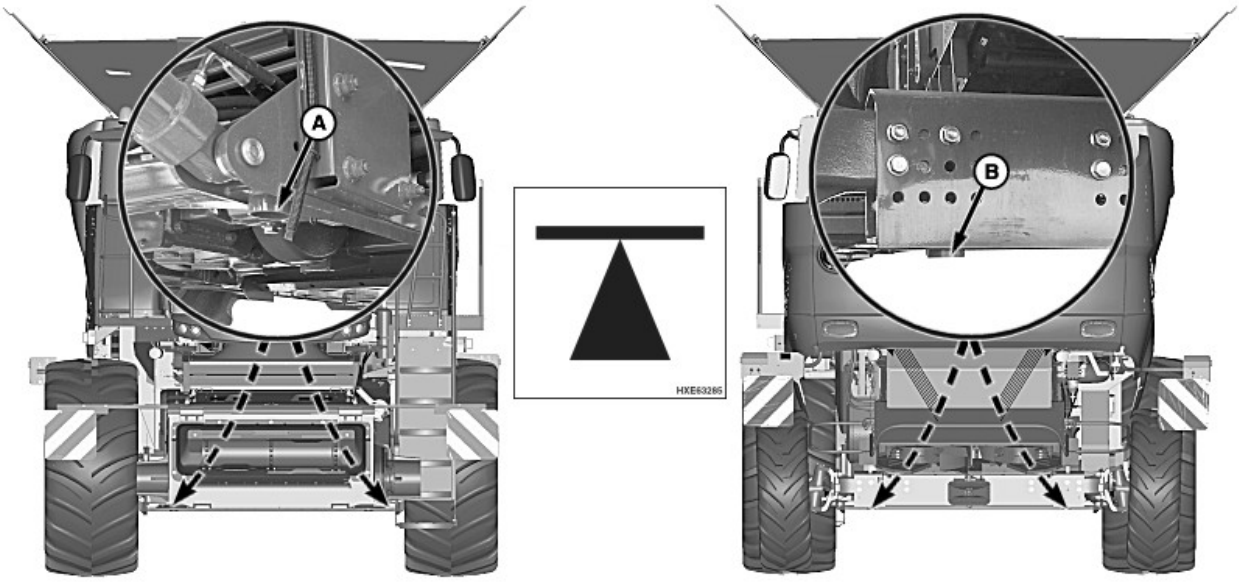
⚠ UZMANĪBU: Pirms mašīnas transportēšanas vienmēr iztukšojiet graudu tvertni.

PIEZĪME: Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietas atrodas mašīnas priekšpusē un aizmugurē.

Izmantojiet uz mašīnas parādītās stiprinājuma vietas, lai pareizi nostiprinātu mašīnu.

OUO6075,00011DC-25-10FEB16

Domkrata atbalsta vietu izvietojums



H105883—UN—24JAN13

A—Domkrata atbalsta vietu izvietojums (priekšā)

B—Domkrata atbalsta vietu izvietojums (aizmugurē)

UZMANĪBU: Pirms mašīnas celšanas vienmēr iztukšojiet graudu tvertni.

Lai nepieļautu mašīnas pārvietošanos, bloķējiet abas riteņu puses.

PIEZĪME: Domkrata atbalsta vietas atrodas mašīnas priekšā un aizmugurē abās pusēs.

Celiet mašīnu, izmantojot apstiprinātās domkrata atbalsta vietas (A un B).

OUO6075,0004B7B-25-30MAY19

Informācija par transportēšanu

UZMANĪBU: Lai mazinātu elektriskā trieciena risku, kādu rada elektrolīnijas, neviena mašīnas daļa nedrīkst būt augstāka par 4 m (13 pēdas 1 colla). Pirms mašīnu var pārvadāt, graudu bunkura pārsegam ir jābūt aizvērtam, un radio antenai ir jābūt novietotai horizontāli.

Centieties nepieskarties elektriskajām līnijām. Pirms mašīnu var pārvadāt, graudu bunkura pārsegam ir jābūt aizvērtam, un radio antenai ir jābūt novietotai horizontāli.

Iepazīstieties ar vietējiem nosacījumiem par aprīkojuma pārvadāšanu vai vilkšanu pa koplietošanas ceļiem. Lai brīdinātu pārējos satiksmes dalībniekus, lietojiet papildu gaismas signālus un ierīces, kuras varat iegādāties pie vietējā "John Deere" izplatītāja.

Mašīnu var pārvadāt uz plakanās platformas vai vilkt.

Informāciju par vilkšanu skatiet sadaļā Mašīnas vilkšana šajā nodaļā.

OUO6075,0004318-25-24JUN16

Mašīnas vilkšana (mehāniskas pārslēgšanas transmisijas mašīnas)

PIEZĪME: Informāciju par spiedpogas pārslēgšanu transmisijas mašīnām un ProDrive™ transmisijas mašīnām skatiet sadaļās "Transmisijas lietotņu palīdzība" vai "Operatora darbstacijas palīdzība".

UZMANĪBU: Nevelciet mašīnu ar metāla trosi. Ja trose pārtrūkst, tās gals svaidoties var radīt ievainojumus.

Centieties nepieskarties elektriskajām līnijām. Pirms transportēšanas graudu tvertnes paplašinājumiem ir jābūt nolaistiem un radio antenai nolaistai.

Iepazīstieties ar vietējiem nosacījumiem par aprīkojuma pārvadāšanu vai vilkšanu pa koplietošanas ceļiem. Lai brīdinātu pārējos satiksmes dalībniekus, lietojiet papildu gaismas signālus un ierīces, kuras iespējams iegādāties pie "John Deere" izplatītāja.

Nevelciet mašīnu, izņemot ārkārtējus gadījumus un tikai nelielā attālumā, ar ātrumu 8 km/h (5 jūdzes stundā). Lai vilktu mašīnu, veiciet tālāk minētās darbības.

"ProDrive" ir "Deere & Company" preču zīme

- Iztukšojiet graudu tvertni un noņemiet hederi.
- Pagrieziet izkraušanas gliemežtransportieri atpakaļ. Salociet graudu tvertnes pagarinājumus.
- Pagrieziet kāpnes uz priekšu un nolokiet radio antenu.
- Atslēdziet stāvbremzi.

UZMANĪBU: Nenoņemiet savienotājus. Ja savienotājus noņem, bremzes nedarbojas.

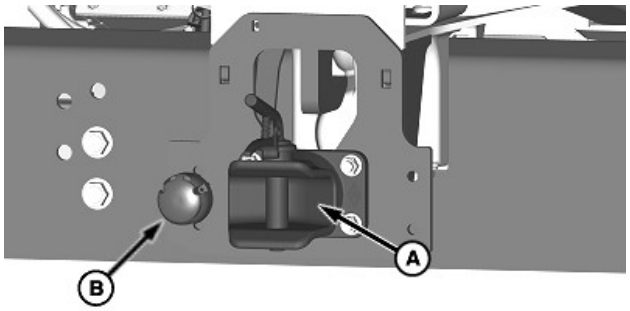
- Pārvietojiet pārnesumu pārslēgšanas sviru neitrālajā pozīcijā.
- Apliekot trosi ap galveno asi, velciet mašīnu uz priekšu. Lietojot ķēdi, raugieties, lai nesabojātu hidrauliskās līnijas. Vadītājam jāatrodas vadītāja sēdeklī, lai stūrētu un bremzētu mašīnu.
- Ieslēdziet brīdinājuma gaismas, ja to neaizliedz noteikumi.
- Brauciet uzmanīgi ar piemērotu ātrumu, bet nepārsniedziet 8 km/h (5 jūdzes/h).

UZMANĪBU: Uz koplietošanas ceļiem izvairieties no sadursmes ar citiem ceļa lietotājiem, lēni braucošiem traktoriem ar pievienotām ierīcēm vai vilkšanas aprīkojumu un pašgājējām mašīnām. Bieži skatieties, vai kāds nebrauc aizmugurē, īpaši pagriezienos, un signalizējiet ar roku vai lietojiet virzienrādītājus.

Lietojiet priekšējos prožektorus, mirgojošās brīdinājuma ugunis un pagrieziena signālus gan dienā, gan naktī. Ievērojiet vietējos noteikumus par apgaismojuma un apzīmējumu lietošanu. Raugieties, lai apgaismošanas ierīces un marķējumi būtu redzami un labā darba stāvoklī. Nomainiet vai saremontējiet bojātas vai nozaudētas apgaismošanas ierīces un marķējumus.

OUO6075,000447D-25-31JAN17

Manuālā piekabes sakabes ierīce – pievienošana (standarta)



H118213—UN—14APR16

A—Sakabe

B—Elektriskais savienotājs

UZMANĪBU: Pirms piekabes pievienošanas izslēdziet motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

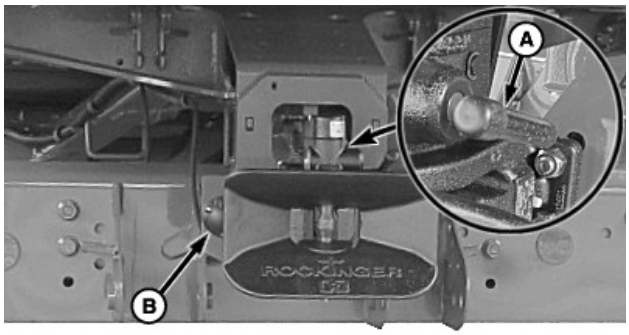
Pilnībā paceliet smalcinātāju.

Pievienojiet piekabi sakabei (A) un fiksējiet ar piekabes sakabes tapu.

Pievienojiet piekabes elektrisko vadu savienojumu pie elektriskā savienotāja (B).

OUO6075,00042C1-25-29JUN16

Pusautomātiskā piekabes sakabe – pievienošana (papildaprīkojums)



H111228—UN—12MAY14

A—Rokturis
B—Elektriskais savienotājs

UZMANĪBU: Pirms piekabes pievienošanas izslēdziet motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

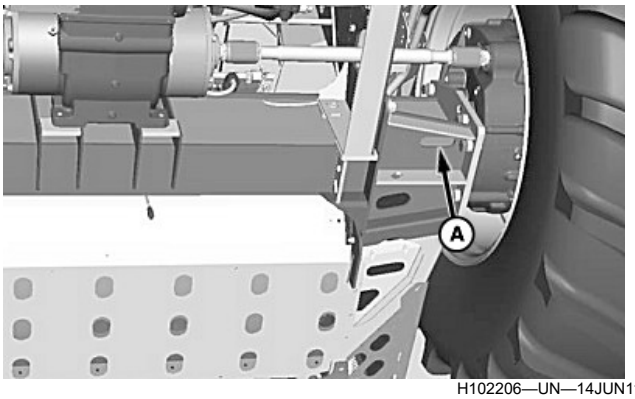
Pilnībā paceliet smalcinātāju.

Paceliet rokturi (A), lai atvērtu fiksējošo tapu un pievienotu piekabi mašīnai. Kad piekabes sakabe izlīdzinās ar fiksējošo tapu, rokturis automātiski nolaižas un fiksē piekabes sakabi vietā.

Pievienojiet piekabes elektrisko vadu savienojumu pie elektriskā savienotāja (B).

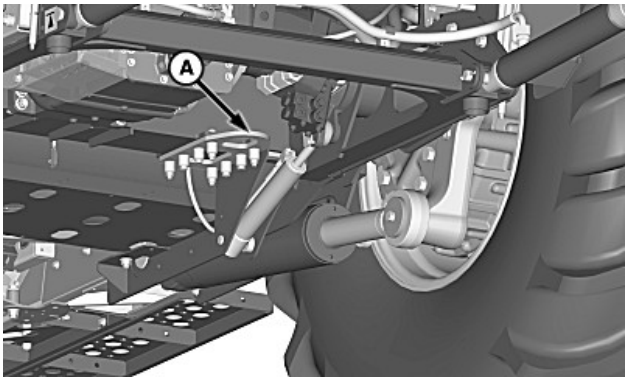
OUO6075,000431B-25-29JUN16

Priekšējais vilkšanas āķis



H102206—UN—14JUN11

Priekšējais vilkšanas āķis (citu ražotāju mašīna)



H116908—UN—14JAN16

Priekšējais vilkšanas āķis (HillMaster™ mašīna)

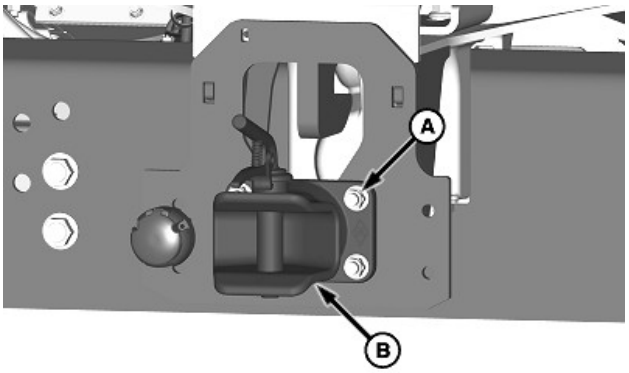
A—Āķis

Velciet dubļos iestrēgušu mašīnu virzienā uz priekšu, ja nepieciešams, piestiprinot ķēdi āķim (A) uz priekšējās ass. Pārbaudiet, vai ķēde nebojā hidraulikas cauruļvadus.

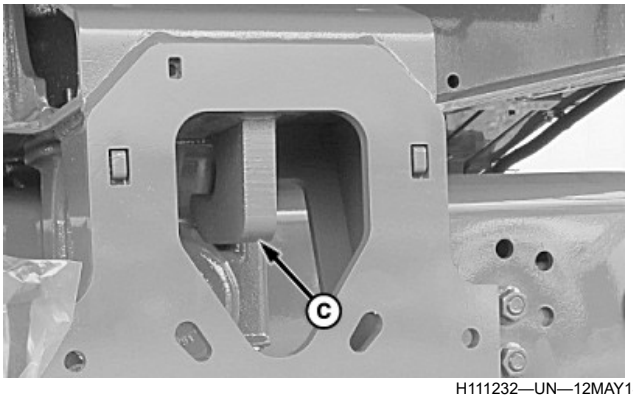
OUO6075,0004ECB-25-09JUL20

Aizmugures vilkšanas āķis

Manuāla piekabes sakabe



H118216—UN—14APR16



H111232—UN—12MAY14

A—Galvskrūve un uzgrieznis (4 gab.)
B—Piekabes sakabe
C—Āķis

UZMANĪBU: Mašīnas izvilkšanai neizmantojiet piekabes sakabi. Izmantojiet tikai komplektā iekļauto vilkšanas āķi. Vienmēr lietojiet piemērotu ķēdi. Nekad nepārsniedziet bremzēšanas spēku. Nesavienojiet kopā ķēdi ar vilkšanas tauvu vai vilkšanas siksnām. Pārtrūkstot vilkšanas ierīcēm, tajās uzkrātā enerģija var izraisīt nopietnus ievainojumus.

Izskrūvējiet no piekabes sakabes (B) galvskrūves un uzgriežņus (A).

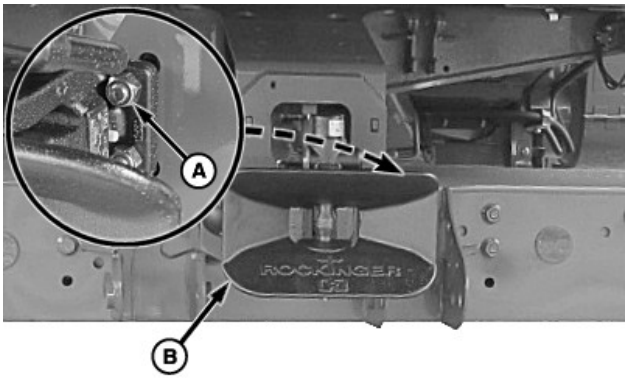
Lai izvilktu mašīnu, nostipriniet ķēdi pie āķa (C). Nelietojiet šo āķi piekabes vilkšanai.

Uzstādiet piekabes sakabi (B) un pievelciet ar galvskrūvēm un uzgriežņiem. Pievelciet stiprinājumus atbilstoši specifikācijai.

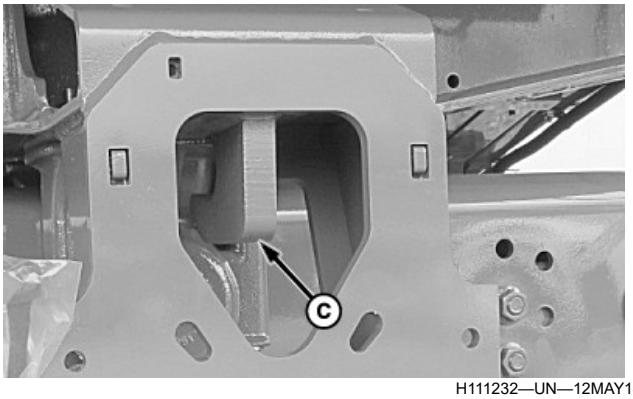
Tehniskie dati

Piekabes sakabes stiprinājums—Griezes moments. . . . . 205 N m (151 mārciņas/pēda)

Piekabes pusautomātiskā sakabe



H111231—UN—12MAY14



H111232—UN—12MAY14

A—Galvskrūve un uzgrieznis (4 gab.)
B—Piekabes sakabe
C—Āķis

UZMANĪBU: Mašīnas izvilkšanai neizmantojiet piekabes sakabi. Izmantojiet tikai komplektā iekļauto vilkšanas āķi. Vienmēr lietojiet piemērotu ķēdi. Nekad nepārsniedziet bremzēšanas spēku. Nesavienojiet kopā ķēdi ar vilkšanas tauvu vai vilkšanas siksnām. Pārtrūkstot vilkšanas ierīcēm, tajās uzkrātā enerģija var izraisīt nopietnus ievainojumus.

Izskrūvējiet no piekabes sakabes (B) galvskrūves un uzgriežņus (A).

Lai izvilktu mašīnu, nostipriniet ķēdi pie āķa (C). Nelietojiet šo āķi piekabes vilkšanai.

Uzstādiet piekabes sakabi (B) un pievelciet ar galvskrūvēm un uzgriežņiem. Pievelciet stiprinājumus atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Piekabes sakabes
stiprinājums—Griezes moments. . . . . 205 N m
(151 mārciņas/pēda)

OUO6075,00042C2-25-29JUN16

Padomi ražas novākšanai

Ekspluatācija zemās temperatūrās

SVARĪGI: Ja ekspluatācija notiek zemā temperatūrā, pārliecinieties, vai izmantojat atbilstošas kategorijas dīzeļdegvielu. Ja izmanto siltākam laikam paredzēta dīzeļdegviela, degvielas līnijās, filtros un tvertnē tā kļūs želejveidīga. Ja dīzeļdegviela kļuvusi želejveidīga, nepieciešama degvielas sistēmas apkope. Plašāku informāciju skatiet sadaļā "Degvielas un smērvielas".

Zemā temperatūrā, ja zeme ir apsnigusi un sasalusi, kombaina funkcionalitāte var pasliktināties. Īpaša jācenšas nepieļaut sniega iekļūšanu kombainā. Ja kombainā iekļuvis sniegs, var aizsērēt, piemēram, pelavu atdalītājs, tīrīšanas ventilators, separatora kuļkurvji un restes. Ja šīs zonas ir aizsērējušas, iespējami mašīnas bojājumi, kuru rezultātā sagaidāmi nopietni remontdarbi vai veiktspējas pasliktināšanās. Pirms darba zemā temperatūrā sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

OUO6075,0004574-25-31JAN17

Padomi ražas novākšanai

Noregulējiet mašīnu atbilstoši novācamajiem graudaugiem un lauka apstākļiem.

Izvēlieties tādu braukšanas ātrumu, kas nepārslogo mašīnu. Dzinējam jādarbojas ar pilniem apgriezieniem, lai kuļaparāts darbotos pilnā ātrumā. Izvēlieties lēnāku braukšanas ātrumu, bet nesamaziniet dzinēja ātrumu.

Ja kuļkurvis novācamajiem graudaugiem ir iestatīts pārāk cieši, tiks sasmalcināts pārāk liels salmu daudzums, un vajadzēs lielāku jaudu graudaugu izkulšanai.

Ja kuļkurvis ir iestatīts pārāk plaši novācamajiem graudaugiem, tie netiks pietiekami izkulti.

Kad kuļkurvis ir pareizi noregulēts, noregulējiet kuļaparāta ātrumu, lai sasniegtu maksimālo kulšanas jaudu ar mazāko bojāto graudaugu daudzumu. Ja graudaugi tiek bojāti, nepalieliniet ieliekto spraugu. Tā vietā samaziniet padeves paātrinātāja ātrumu. Kuļkurvja atstarpei šajos graudaugos ir mazs iespaids uz graudu bojājumiem.

Tādus graudaugus kā ēdamās pupas un zirņi, kas viegli sadalās, jākuļ ar mazāku padeves paātrinātāja ātrumu. Novācot ēdamās pupas un zirņus, raugieties, lai mašīna būtu pilna, lai nodrošinātu pietiekami daudz materiāla, kas var amortizēt graudaugus.

Ar tālāk norādītajiem paņēmieniem atkarībā no apstākļiem ir iespējams nodrošināt labāku salmu kvalitāti.

- Slīpā transportiera kameras ķēdes ātruma samazināšana
- Mazāks padeves paātrinātāja ātrums
- Lēnāks rotora ātrums
- Kuļkurvja atvēršana
- Kulšanas elementu samazināšana
- Apaļo stieņu kuļkurvja uzstādīšana

Lai uzlabotu veiktspēju slīpās nogāzēs, apsveriet iespēju paaugstināt gliemežtransportiera renes sadalītājus, uzstādīt garus priekšattīrītāja sadalītājus, kas pieejami pie jūsu "John Deere" izplatītāja, un/vai uzlabot pelavu un graudu sadali, uzstādot separatora restes pārsegus (ja ir aprīkots). Katrs no šiem pasākumiem var uzlabot pelavu un graudu padevi uz tīrīšanas galdu, kas var palīdzēt uzlabot mašīnas veiktspēju, strādājot nogāzēs.

Izmantojot pļaušanas platformu, pļaujiet graudaugus pēc iespējas augstu, nezaudējot zemu augošās vārpas. Noregulējiet tītavu pozīciju un ātrumu, lai nodrošinātu vienmērīgu padevi. Lai nodrošinātu tīru pļāvumu, turiet griezējaparātu norādītajā pozīcijā un aizsargus izlīdzinātā pozīcijā.

Pļaujot kukurūzu, turiet kukurūzas novākšanas platformu tikai tik zemu, cik tas nepieciešams vālītēm. Lai novērstu vālīšu zudumus, turiet to centrā starp rindām.

Izmantojot siksnas pacēlāju, turiet vālu centrētu, lai materiāls vienmērīgi tiktu padots slīpā transportiera kamerā. Graudu galvām ir jābūt noguldītām vienā virzienā. Darbiniet mašīnu, lai galvas tiktu paceltas pirmās.

Novācot sojas pupas ar kultūraugu rindas platformu, turiet hederu pēc iespējas zemāk. Novācot tādus graudaugus kā sorgo vai saulespuķes, darbiniet hederu tikai tik zemu, lai varētu nopļaut galvas no stublājiem.

Noregulējiet priekšattīrītāja atveres, lai izlaistu graudus vai sēklas uz apakšējo sietu priekšattīrītāja pirmajās divās trešdaļās, nepieļaujot pārāk daudz rupjā materiāla.

Izmantojiet pēc iespējas vairāk gaisa, neaizpūšot tīros graudus un sēklas. Smagajiem graudaugiem nepieciešams vairāk gaisa nekā vieglo sēklu graudaugiem.

SS43267,00004E6-25-03FEB15

Automātiskās hedera vadības kombinācijas

PIEZĪME: 2 sekundes turiet nospiestas daudzfunkciju sviras 1., 2. vai 3. aktivizēšanas pogu, lai ievadītu vajadzīgos režīmus atmiņā.

Tālāk ir parādīti daži biežāk izplatītie režīmi, bet ir iespējamas daudzas kombinācijas.

Automātiskās hedera vadības ierīces (iespējoti režīmi)	1. aktivizēšanas poga	2. aktivizēšanas poga	3. aktivizēšanas poga
Augstuma atjaunošana		H126436—UN—06JUN19 *Augstuma atjaunošana*	
Augstuma atjaunošana | Augstuma jutība	H126436—UN—06JUN19 *Augstuma atjaunošana*	H126437—UN—06JUN19 *Augstuma jutība*	
Augstuma atjaunošana | HydraFlex™ augstuma jutība	H126436—UN—06JUN19 *Augstuma atjaunošana*	H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ augstuma jutība*	
Augstuma atjaunošana | Augstuma jutība | HydraFlex™ augstuma jutība [a]	H126436—UN—06JUN19 *Augstuma atjaunošana*	H126437—UN—06JUN19 *Augstuma jutība*	H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ augstuma jutība*
Augstuma atjaunošana | Augstuma jutība | HydraFlex™ augstuma jutība [b]	H126436—UN—06JUN19 *Augstuma atjaunošana*	H126437—UN—06JUN19 *Augstuma jutība*	H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ augstuma jutība*
Augstuma atjaunošana |Augstuma jutība | Aktīva hedera planēšana	H126436—UN—06JUN19 *Augstuma atjaunošana*	H126437—UN—06JUN19 *Augstuma jutība*	H126447—UN—06JUN19 *Aktīvā hedera planēšana*
Augstuma atjaunošana | HydraFlex™ augstuma jutība | Aktīvā hedera planēšana	H126436—UN—06JUN19 *Augstuma atjaunošana*	H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ augstuma jutība*	H126447—UN—06JUN19 *Aktīvā hedera planēšana*
Augstuma atjaunošana | Aktīvā hedera planēšana		H126436—UN—06JUN19 *Augstuma atjaunošana*	H126447—UN—06JUN19 *Aktīvā hedera planēšana*
Augstuma jutība		*Augstuma jutība*	H126437—UN—06JUN19
"HydraFlex"™ augstuma jutība		*HydraFlex™ augstuma jutība*	H126437—UN—06JUN19

Automātiskās hedera vadības ierīces (iespējoti režīmi)	1. aktivizēšanas poga	2. aktivizēšanas poga	3. aktivizēšanas poga
Augstuma jutība | HydraFlex™ augstuma jutība [a]	H126437—UN—06JUN19 *Augstuma jutība*		H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ augstuma jutība*
Augstuma jutība | HydraFlex™ augstuma jutība [b]	H126437—UN—06JUN19 *Augstuma jutība*		H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ augstuma jutība*
Augstuma jutība | HydraFlex™ augstuma jutība | Aktīvā hedera planēšana [a]	H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ augstuma jutība*		H126447—UN—06JUN19 *Aktīvā hedera planēšana*
Augstuma jutība | Aktīvā hedera planēšana	H126437—UN—06JUN19 *Augstuma jutība*		H126447—UN—06JUN19 *Aktīvā hedera planēšana*
HydraFlex™ augstuma jutība | Aktīvā hedera planēšana	H126437—UN—06JUN19 *HydraFlex™ augstuma jutība*		H126447—UN—06JUN19 *Aktīvā hedera planēšana*
Aktīvā hedera planēšana	H126447—UN—06JUN19 *Aktīvā hedera planēšana*		
Tītavu pozīcijas atjaunošana	H126448—UN—06JUN19 *Tītavu stāvokļa atjaunošana*		
Atbalsta plates pozīcijas atjaunošana	H126449—UN—06JUN19 *Platformas plāksnes stāvokļa atjaunošana*		
Hidrauliskā slīpā transportiera kameras priekšējais/aizmugures sasvērums (ja ietilpst aprīkojumā)	H126450—UN—06JUN19 *Hidrauliskā slīpā transportiera korpusa priekšējā/aizmugurējā sasvere*		
Griezējaparāta ievirzīšanas/ izvirzīšanas pozīcija [c]	H126451—UN—06JUN19 *Griezējaparāta garenvirziena stāvoklis*		

HydraFlex ir Deere & Company preču zīme
[a]Sazinieties ar John Deere izplatītāju, lai iespējotu augstuma jutības un HydraFlex augstuma jutības funkciju. Ir nepieciešams 600F, 600FD vai 700FD ar papildu augstuma sensoriem vai 600D vai 700D ar atbalsta riteņiem.
[b]Noklusējuma režīms, izmantojot 600D un 700D platformu, ja atbalsta riteņi kalibrēšanas laikā ir atbloķēti. Ir nepieciešams 600D vai 700D ar atbalsta riteņiem.
[c]Eiropas 600X un 700X hedera platformas.

OUO6075,0004BC5-25-07JUN19

Riepu rādiusa koda maiņa

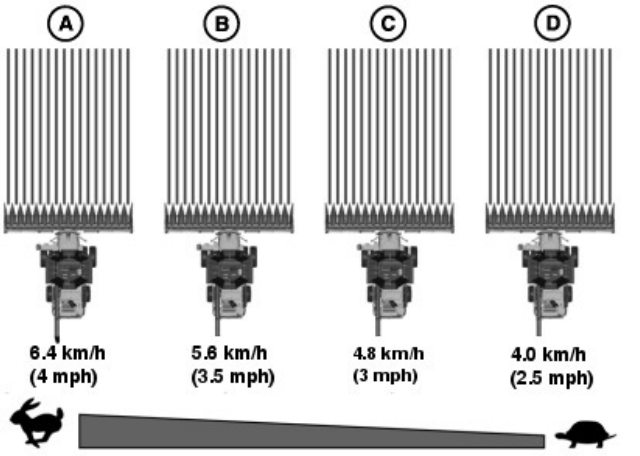
Ja rūpnīcā montētās riepas vai sānpārvads ir mainīts, sistēmu vajadzēs pārkalibrēt. Pārliecinieties, vai atmiņā ir ievadīts pareizais riepu kods.

SVARĪGI: Ja nomaina dzenošos riteņus, var mainīties arī riepu rādiuss. "CAB" vadības ierīce ir JĀIESTATA atbilstoši jaunajam riepu rādiusam. Vērsieties pie "John Deere" izplatītāja pēc informācijas.

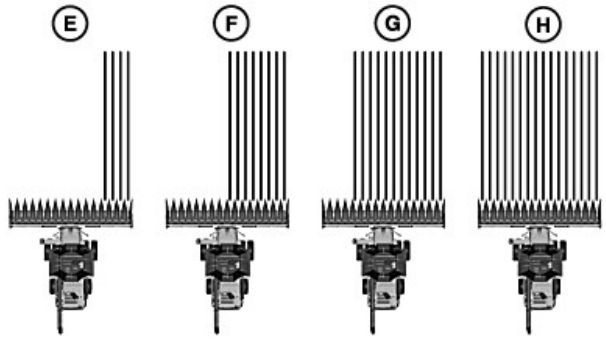
Ja sistēma netiks pārkalibrēta, ražas novākšanas monitora rādījumi būs neprecīzi.

OUO6075,0001111-25-11APR12

Ražas rādījumu kalibrēšana pēc vienas sekcijas vai ražas vākšanas kalibrēšana pēc vairākām sekcijām



H105056—UN—19MAR12



H105057—UN—19MAR12

A—1. krava
B—2. krava
C—3. krava
D—4. krava
E—Minimāla plūsma
F—Vidēja plūsma
G—Vidēja plūsma
H—Maksimāla plūsma

PIEZĪME: Vislabākais plūsmas ātruma mainīšanas veids ir mainīt ātrumu attiecībā pret zemi.

Vislabākais veids, kā saglabāt nemainīgu plūsmas ātrumu, ir pārraudzīt VisionTrak™ displeju un atbilstīgi pielāgot mašīnas ātrumu attiecībā pret zemi.

Ražas rādījumu kalibrēšana pēc vienas sekcijas

Kalibrēšanu pēc vienas sekcijas veic, novācot no vienas līdz trim kalibrēšanas kravām.

Šāda veida kalibrēšana ieteicama, kad novācamā raža aug viendabīgi, mašīna pārvietojas vienmērīgā ātrumā un ražas plūsmas izmaiņas ir nelielas.

Lai novāktu vienu kalibrēšanas kravu, maksimālajā ražas vākšanas ātrumā novāciet aptuveni 2722 kg (6 000 lb) ražas.

Vienas papildkravas vai divu papildkravu novākšana nav obligāta, bet šādi iespējams izlīdzināt kopējās kļūdas koeficientu.

Ražas vākšanas kalibrēšana pēc vairākām sekcijām

Kalibrēšana pēc vairākām sekcijām ieteicama, ja novācamā raža neaug viendabīgi un mašīnas pārvietošanās ātrums un ražas plūsma mainās.

Veicot šādu kalibrēšanu, katra kalibrēšanas krava tiek novākta noteiktos ražas plūsmas apstākļos.

Katrai kalibrēšanas kravai novāciet aptuveni 2722 kg (6 000 lb) ražas.

Lai iegūtu četrus dažādus plūsmas rādītājus (E–H), novāciet **četras** kalibrēšanas kravas ar atšķirīgiem pārvietošanās ātrumiem (A–D) vai ar atšķirīgiem pļaušanas platumiem.

OUO6075,000430B-25-16JUN16

"VisionTrak" ir "Deere & Company" preču zīme

Iestatījumi graudaugiem

Lucerna un mieži

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.
** Detalizētāku informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.*

	Alfalfa	Mieži
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras konveijera ķēde (Ziemeļamerika) ***(A)* (B)***	26 zobi	26 zobi
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde (Eiropa) ***(A)* (B)****	26 zobi	32 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Augsts	Augsts
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Ar rievām	Ar rievām
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	600–800	700–950
Kulšanas atstarpe (mm) ***Q****	0–5	5–22
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Mazās stieples	Mazās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Mazās/mazās/resnās	Mazās/mazās/resnās
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Lietojiet pēc nepieciešamības	Lietojiet pēc nepieciešamības
Kuļaparāta režģa starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarts	Standarts
Ventilatora ātrums (apgr./min)	550–700	850–1100
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	5–10	24
Priekšattīrītāja atstarpe (mm) ***R****	10–20	13–18
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	1–4	6–9
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Labība	Labība
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Augsts	Augsts

OUO6075,0005041-25-17MAR21

Rapsis un turku zirņi

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.
** Detalizētāku informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.*

	Rapsis	Aunazirņi
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras konveijera ķēde (Ziemeļamerika) ***(A)* (B)***	26 zobi	26 zobi
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde (Eiropa) ***(A)* (B)***	32 zobi	26 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Augsts	Zems
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Ar rievām	Ar rievām
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	350—550 ***(L)****	400–600
Kulšanas atstarpe (mm) ***Q****	15–40	18–24
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Mazās stieples	Apaļais stienis/resnās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Mazās/mazās/resnās	Apaļais stienis/resnās stieples
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Lietojiet pēc nepieciešamības	Lietojiet pēc nepieciešamības
Kuļaparāta režģa starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarts	Standarts
Ventilatora ātrums (apgr./min)	600–900	800–1100
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	5–10	24
Priekšattīrītāja atstarpe (mm) ***R****	10–14	15–20
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	2–5	6–10
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Kukurūza	Kukurūza
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Augsts	Augsts

OUO6075,0005042-25-17MAR21

Kukurūza (sausa) un kukurūza (mitra)

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.
** Detalizētāku informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.*

	Kukurūza sausa	Kukurūza mitra
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz augšu	Uz augšu
Slīpā transportiera kameras konveijera ķēde (Ziemeļamerika) ***(A)* (B)****	26 zobi	26 zobi
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde (Eiropa) ***(A)* (B)****	26 zobi	26 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Zems ***(C)****	Zems
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Ar rievām	Ar rievām
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Ar rievām	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	250–450	350–500
Kulšanas atstarpe (mm) ***Q****	20–35	20–35
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Apaļais stienis	Apaļais stienis
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Apaļais stienis	Apaļais stienis
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Nav	Nav
Kuļaparāta režģa starplikas	Uzstādīts	Uzstādīts
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarts	Standarts
Ventilatora ātrums (apgr./min)	900–1300	1000–1300
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	24	24
Priekšattīrītāja atstarpe (mm) ***R****	15—20 ("Premium" kukurūza) 15—20 (dziļo zobu) 17—22 (vispārēja lietojuma)	16—21 ("Premium" kukurūza) 16—21 (dziļo zobu) 18—22 (vispārēja lietojuma)
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	10—14 (dziļo zobu) 11—15 (vispārēja lietojuma)	10—14 (dziļo zobu) 11—15 (vispārēja lietojuma)
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Kukurūza	Kukurūza
Labības sadalītājs	Kukurūza	Kukurūza
Naža sijas pieslēgšana	Tikai atvienota	Tikai atvienota
Smalcinātāja ātrums	Zems	Zems

OUO6075,0005051-25-17MAR21

Kukurūza ar vālīšu piejaukumu un ēdamās pupas

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.
** Detalizētāku informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.*

	Kukurūza ar vālīšu piejaukumu (H)* (M)*	**Ēdamās pupas**
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz augšu	Uz leju
Slīpā transportiera kameras konveijera ķēde (Ziemeļamerika) ***(A)* (B)***	26 zobi	22 zobi ***(P*)***
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde (Eiropa) ***(A)* (B)****	26 zobi	22 zobi ***(P*)***
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Zems	Zems ***(C)****
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Ar rievām	Rievoti atpakaļ
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti atpakaļ
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	450–650	300–500 ***(L)****
Kulšanas atstarpe (mm) ***Q****	15–30	15–30
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Resnās stieples ***(K)****	Apaļais stienis/resnās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Resnās stieples ***(K)****	Apaļais stienis/resnās stieples
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Nav	Nav
Kuļaparāta režģa starplikas	Abas	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarts	Papildu
Ventilatora ātrums (apgr./min)	1000–1300	800–1100
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	24	24
Priekšattīrītāja atstarpe (mm) ***R****	22	14–18
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	Noņemta	6–10
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Kukurūza	Kukurūza
Labības sadalītājs	Kukurūza	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Tikai atvienota	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Zems	Augsts

OUO6075,0005044-25-17MAR21

Lini un zālāju sēklas

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.
** Detalizētāku informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.*

	Lini	Zālāju sēklas
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras konveijera ķēde (Ziemeļamerika) ***(A)* (B)***	26 zobi	32 zobi
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde (Eiropa) ***(A)* (B)****	26 zobi	32 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Augsts	Augsts
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Ar rievām	Ar rievām
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	800–1000	500–850 ***(N)****
Kulšanas atstarpe (mm) ***Q****	0–10	12–25
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Mazās stieples	Mazās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Mazās stieples	Mazās/mazās/resnās
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Lietojiet pēc nepieciešamības	Lietojiet pēc nepieciešamības
Kuļaparāta režģa starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarts	Standarts
Ventilatora ātrums (apgr./min)	700–1050	350—600 ***(I)****
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	24	5–10
Priekšattīrītāja atstarpe (mm) ***R****	8–15	12–18
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	5–10	5–12
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Labība	Labība
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Augsts	Augsts

OUO6075,0005045-25-17MAR21

Guārs (ķekaru pupas) un lēcas

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.
** Detalizētāku informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.*

	Guārs (ķekaru pupas)	Lēcas
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras konveijera ķēde (Ziemeļamerika) ***(A)* (B)***	26 zobi	26 zobi
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde (Eiropa) ***(A)* (B)***	26 zobi	26 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Zems	Zems
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Ar rievām	Ar rievām
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	500–700	350–500
Kulšanas atstarpe (mm) ***Q****	10–15	7–12
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Apaļais stienis	Apaļais stienis/resnās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Apaļais stienis	Mazās/mazās/resnās
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Nav	Lietojiet pēc nepieciešamības
Kuļaparāta režģa starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarts	Standarts
Ventilatora ātrums (apgr./min)	650–750	800–1000
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	24	24
Priekšattīrītāja atstarpe (mm) ***R****	10–15	12–18
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	6–10	3–10
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Kukurūza	Kukurūza
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Augsts	Augsts

OUO6075,0005046-25-17MAR21

Lupīnas un prosa

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.
** Detalizētāku informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.*

	Lupīna	Prosa
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras konveijera ķēde (Ziemeļamerika) ***(A)* (B)***	26 zobi	26 zobi
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde (Eiropa) ***(A)* (B)***	26 zobi	26 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)***	Zems	Augsts
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Ar rievām	Ar rievām
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	400–600	400–500
Kulšanas atstarpe (mm) ***Q****	12–18	10–15
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Apaļais stienis/resnās stieples	Mazās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Apaļais stienis/resnās stieples	Mazās/mazās/resnās
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Lietojiet pēc nepieciešamības	Nav
Kuļaparāta režģa starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarts	Standarts
Ventilatora ātrums (apgr./min)	900–1100	600–750
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	24	24
Priekšattīrītāja atstarpe (mm) ***R****	15–20	10–12
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	4–8	4–6
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Kukurūza	Labība
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Augsts	Augsts

OUO6075,0005047-25-17MAR21

Sinepes un turku pupas

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.
** Detalizētāku informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.*

	Sinepes	Turku pupas
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras konveijera ķēde (Ziemeļamerika) ***(A)* (B)***	26 zobi	22 zobi ***(P*)***
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde (Eiropa) ***(A)* (B)****	26 zobi	22 zobi ***(P*)***
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Augsts	Zems ***(C)****
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Ar rievām	Rievoti atpakaļ
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti atpakaļ
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	600–900	300–350 ***(L)****
Kulšanas atstarpe (mm) ***Q****	10–20	15–30
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Mazās stieples	Apaļais stienis
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Mazās/mazās/resnās	Apaļais stienis
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Lietojiet pēc nepieciešamības	Nav
Kuļaparāta režģa starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarts	Papildu
Ventilatora ātrums (apgr./min)	500–800	800–1100
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	5–10	24
Priekšattīrītāja atstarpe (mm) ***R****	10–14	14–18
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	2–5	6–10
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Labība	Kukurūza
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Augsts	Augsts

OUO6075,0005048-25-17MAR21

Auzas un zirņi

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.
** Detalizētāku informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.*

	Auzas	Zirņi
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras konveijera ķēde (Ziemeļamerika) ***(A)* (B)***	32 zobi	26 zobi
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde (Eiropa) ***(A)* (B)***	32 zobi	26 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)***	Augsts	Zems
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Ar rievām	Ar rievām
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	600–900	300–400
Kulšanas atstarpe (mm) ***Q****	15–25	15–30
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Mazās stieples	Apaļais stienis/resnās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Mazās/mazās/resnās	Apaļais stienis/resnās stieples
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Lietojiet pēc nepieciešamības	Nav
Kuļaparāta režģa starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarts	Papildu
Ventilatora ātrums (apgr./min)	750–900	850–1050
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	24	24
Priekšattīrītāja atstarpe (mm) ***R****	18–22	16–20
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	6–10	6–11
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Labība	Kukurūza
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Augsts	Augsts

OUO6075,0005049-25-17MAR21

Grauzdējamā kukurūza un rapšu sēklas (sausas)

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.
** Detalizētāku informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.*

	Grauzdējamā kukurūza	Rapšu sēklas (sausas)
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz augšu	Uz leju
Slīpā transportiera kameras konveijera ķēde (Ziemeļamerika) ***(A)* (B)***	26 zobi	26 zobi
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde (Eiropa) ***(A)* (B)***	26 zobi	32 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Zems	Zems
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Gludas	Rievoti cieti graudi
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Gludas	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	210–310	400–700 ***(L)****
Kulšanas atstarpe (mm) ***Q****	15–25	20–40
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Apaļais stienis	Mazās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Apaļais stienis	Mazās/mazās/resnās
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Nav	Lietojiet pēc nepieciešamības
Kuļaparāta režģa starplikas	Uzstādīts	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarts	Standarts
Ventilatora ātrums (apgr./min)	900–1100	620–800
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	24	5–10
Priekšattīrītāja atstarpe (mm) ***R****	14–18	11–14
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	6–8	3–6
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Kukurūza	Kukurūza
Labības sadalītājs	Kukurūza	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Tikai atvienota	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Zems	Augsts

OUO6075,000504A-25-17MAR21

Rapšu sēklas (zaļas) un rīsi

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.
** Detalizētāku informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.*

	Rapšu sēklas (zaļas)	Rīsi
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras konveijera ķēde (Ziemeļamerika) ***(A)* (B)****	32 zobi	32 zobi
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde (Eiropa) ***(A)* (B)****	32 zobi	32 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni (Ziemeļamerika) ***(B) * (J) ****	Zems	Augsts
Padeves paātrinātāja apgriezieni (Eiropa) ***(B)* (J)****	Augsts	Augsts
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Rievoti cieti graudi	Zars
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Zars
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	500—800 ***(L)****	700–1000 ***(N)****
Kulšanas atstarpe (mm) ***Q****	20–40	15–25
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Mazās stieples	Resnās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Mazās/mazās/resnās	Resnās stieples
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Lietojiet pēc nepieciešamības	Nav
Kuļaparāta režģa starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarts	Standarts
Ventilatora ātrums (apgr./min)	700–850	700–900
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	5–10	24
Priekšattīrītāja atstarpe (mm) ***R****	11–14	16–20
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	4–8	5–10
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Kukurūza	Kukurūza
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Augsts	Augsts

OUO6075,000504B-25-17MAR21

Rudzi un saflora

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.
** Detalizētāku informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.*

	Rudzi	Saflora
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras konveijera ķēde (Ziemeļamerika) ***(A)* (B)***	26 zobi	26 zobi
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde (Eiropa) ***(A)* (B)***	26 zobi	26 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Augsts	Zems
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Ar rievām	Ar rievām
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	700–900	300–400
Kulšanas atstarpe (mm) ***Q****	13–26	15–25
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Mazās stieples	Mazās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Mazās/mazās/resnās	Mazās/mazās/resnās
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Lietojiet pēc nepieciešamības	Lietojiet pēc nepieciešamības
Kuļaparāta režģa starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarts	Standarts
Ventilatora ātrums (apgr./min)	750–950	550–750
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	24	24
Priekšattīrītāja atstarpe (mm) ***R****	16–18	14–16
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	6–10	4–7
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Labība	Kukurūza
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Augsts	Augsts

OUO6075,000504C-25-17MAR21

Sorgo un sojas pupas

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.
** Detalizētāku informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.*

	Sorgo	Sojas pupas
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras konveijera ķēde (Ziemeļamerika) ***(A)* (B)****	26 zobi	26 zobi
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde (Eiropa) ***(A)* (B)****	26 zobi	26 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Zems	Zems
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Ar rievām	Ar rievām
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	550–700	450–650
Kulšanas atstarpe (mm) ***Q****	10–25	15–30
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Apaļais stienis/resnās stieples	Apaļais stienis/resnās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Apaļais stienis/resnās stieples	Apaļais stienis/resnās stieples
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Lietojiet pēc nepieciešamības	Nav
Kuļaparāta režģa starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Abas
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarts	Standarts
Ventilatora ātrums (apgr./min)	900–1100	800–1050
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	24	24
Priekšattīrītāja atstarpe (mm) ***R****	14–17	14—18 (vispārēja lietojuma) 13—17 (dziļo zobu)
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	5–8	6—10 (vispārēja lietojuma) 5—9 (dziļo zobu)
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Kukurūza	Kukurūza
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Augsts	Augsts

OUO6075,000504D-25-17MAR21

Saulespuķes un tritikāle

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.
** Detalizētāku informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.*

	Saulespuķes	Tritikāle
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras konveijera ķēde (Ziemeļamerika) ***(A)* (B)***	26 zobi	26 zobi
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde (Eiropa) ***(A)* (B)***	26 zobi	32 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Zems	Augsts
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Ar rievām	Ar rievām
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	200–400	850–1000
Kulšanas atstarpe (mm) ***Q****	25–40	18–24
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Apaļais stienis/resnās stieples	Mazās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Apaļais stienis/resnās stieples	Mazās/mazās/resnās
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Lietojiet pēc nepieciešamības	Lietojiet pēc nepieciešamības
Kuļaparāta režģa starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Papildu	Standarts
Ventilatora ātrums (apgr./min)	650–850	750–1000
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	24	24
Priekšattīrītāja atstarpe (mm) ***R****	10–15	16–18
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	3–10	6–10
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Kukurūza	Labība
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Augsts	Augsts

OUO6075,000504E-25-17MAR21

Kvieši (smagie) un kvieši (parastie)

PIEZĪME: Parādītie dažādie graudu iestatījumi ir normāliem darba apstākļiem. Mainīgos graudu un lauka apstākļos var būt nepieciešami nedaudz citādi iestatījumi.
** Detalizētāku informāciju skatiet kājenes apraksta lapā tālāk šajā nodaļā.*

	Kvieši smagie	Kvieši normāli
Slīpā transportiera kameras veltņa pozīcija	Uz leju	Uz leju
Slīpā transportiera kameras konveijera ķēde (Ziemeļamerika) ***(A)* (B)***	26 zobi	26 zobi
Slīpā transportiera kameras transportiera ķēde (Eiropa) ***(A)* (B)****	32 zobi	32 zobi
Padeves paātrinātāja apgriezieni ***(B)* (J)****	Augsts	Augsts
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Ziemeļamerika)	Ar rievām	Ar rievām
Padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes (Eiropa) ***(G)****	Rievoti cieti graudi	Rievoti cieti graudi
Kulšanas apgriezieni (apgr./min.) ***(B)* (E)****	800–1000	750–950
Kulšanas atstarpe (mm) ***Q****	3–15	8–16
Kuļkurvja veids (Ziemeļamerika) ***(F)****	Mazās stieples	Mazās stieples
Kuļkurvja veids (Eiropa) ***(F)****	Mazās/mazās/resnās	Mazās/mazās/resnās
Separatora restes pārsegi ***(D)****	Lietojiet pēc nepieciešamības	Lietojiet pēc nepieciešamības
Kuļaparāta režģa starplikas	Glabāšanas pozīcijā	Glabāšanas pozīcijā
Augšējā pārsega transportēšanas plāksnes ***(O)**** (ja ir aprīkots)	Standarts	Standarts
Ventilatora ātrums (apgr./min)	900–1250	900–1250
Regulējams priekšējais priekšattīrītājs (ja ir aprīkojumā) (mm)	24	24
Priekšattīrītāja atstarpe (mm) ***R****	13–18	13–18
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu sieta attālums (mm)	5. līmenis 10 “Sidehill”	5. līmenis 10 “Sidehill”
Sieta atstarpe (mm)	3–8	3–8
Atlikumu sistēmas kuļkurvja pozīcija (ja ir aprīkots)	Labība	Labība
Labības sadalītājs	Labība	Labība
Naža sijas pieslēgšana	Atļauta	Atļauta
Smalcinātāja ātrums	Augsts	Augsts

OUO6075,000504F-25-17MAR21

Kājenes apraksta lapa

(A)* *Stiebrainai labībai ar vāju padevi to lielā apjoma, negatavības vai vālu dēļ iesakām izmantot 32 zobu piedziņas zobratu.*

(B)* *Lai uzlabotu salmu kvalitāti sausā labībā, ka arī graudu kvalitāti, strādājiet ar mazākiem apgriezieniem. Sausām, trauslām saulespuķēm var izmantot 15 zobu piedziņas zobratu.*

(C)* *Lai uzlabotu graudu kvalitāti, izmantojiet palēninášanas komplektu, lai sasniegtu 320 apgr./min.*

(D)* *Ja sausas labības novākšanas apstākļos rodas galda pārslodze un tiek izmantots tievo stiepļu kuļkurvis, sākumā uzstādiet divas rindas separatora restu labajā pusē un trīs rindas kreisajā pusē. Resno stiepļu kuļkurvjiem sākumā uzstādiet trīs rindas separatora restu labajā pusē un divas rindas kreisajā pusē. Iestatiet daudzumu un veidu atbilstīgi apstākļiem.*

(E)* *15 elementi ir standarta konfigurācija. Vairumā gadījumu 15 elementiem nepieciešams mazāk jaudas, līdz ar to iegūstot augstāku ietilpību, mazāku galda slodzi un mazākus salmu bojājumus. Ir pieejamas papildu deviņu elementu vietas (Dense Pack) uz cieto graudu rotoriem, kurus var izmantot sarežģītos materiāla apstrādes apstākļos.*

(F)* *Lai uzlabotu kulšanu, graudu tvertnes paraugu un pelavu izplatību, strādājot ar maziem graudiem, vispirms uzstādiet kuļkurvja pārsegus priekšējā kuļkurvī. Citiem kuļkurvjiem papildu pārsegus var pievienot pēc nepieciešamības.*

(G)* *Ieteikumi: graudiem, kas nav rievotie cietie graudi, vajadzēs pārveidot bīteri.*

(H)* *Iesakām izmantot atlikumu tvertnes pārsegu.*

(I)* *Var būt nepieciešams tīrīšanas ventilatora palēninášanas komplekts.*

(J)* *Lai palielinātu materiāla apstrādi, izmantojiet lielu ātrumu.*

(K)* *Stieples var noņemt, lai palielinātu vālīšu satveršanu.*

(L)* *Var uzstādīt atdalīšanas lāpstiņas, lai labāk apstrādātu materiālu rotorā, ja tiek izmantots "TriStream" rotors.*

(M)* *Lietojiet separatora restes kukurūzai ar vālīšu piejaukumu.*

(N)* *Īpaši sarežģītos materiāla apstrādes apstākļos kulšanas zarus varētu uzstādīt kulšanas elementu vietā (kulšanas veiktspēja varētu samazināties).*

(O)* *Var izmantot papildu iestatījumu, lai uzlabotu salmu kvalitāti un/vai materiāla apstrādi. Piezīme. ar papildu iestatījumu separatora zudumi var palielināties.*

(P)* *Pieejams kā apkopes detaļa.*

(Q)* *Kondex® Revolution™ (MaxThresh™, MaxRound™) kuļkurvha ieteicamais iestatījums ir par 2–5 mm lielāks atvērums nekā John Deere smalko stiepļu, resno stiepļu un apaļo stieņu kuļkurvjiem.*

(R)* *Ieteicamais plakano zobu ķemmes sieta iestatījums ir par 2–3 mm lielāks nekā vispārīgas lietošanas priekšattīrītājs.*

OUO6075,0005050-25-14MAY21

Ieteikumi par kuļkurvi

PIEZĪME: Plašāku informāciju par ieteicamajiem mašīnas iestatījumiem dažādiem graudaugiem skatiet sadaļā "Iestatījumi graudaugiem".

Kuļkurvja veids	Kukurūza	Sojas pupas	Kvieši Mieži Smalki graudi	Rīsi	Grauzdējamā kukurūza Pārtikas kukurūza	Sorgo (Milo) Saulespuķes (saldumiem)	Saulespuķes (eļļai)	Rapsis
Mazās stieples	NR	NR	Vislabāk	NR	NR	NR	Vidēji	Vislabāk
Resnās stieples	Labs	Labs	Labs	Vislabāk	NR	Vislabāk	Vislabāk	Labs
Apaļais stienis	Vislabāk	Vislabāk	Vidēji	Labs	Vislabāk	Vidēji	Vislabāk	Vidēji

Vislabāk = nodrošina vislabāko veiktspēju.
Labi = nodrošina labu veiktspēju.
Vidēji = nodrošina vidēju veiktspēju.
NR = nav ieteicams.

Ieteicamās konfigurācijas

PIEZĪME: Plašāku informāciju par ieteicamajiem mašīnas iestatījumiem dažādiem graudaugiem skatiet sadaļā "Iestatījumi graudaugiem".

Pamatojoties uz apstākļiem un operatora preferencēm, ir iespējamas dažādas kuļkurvja kombinācijas.

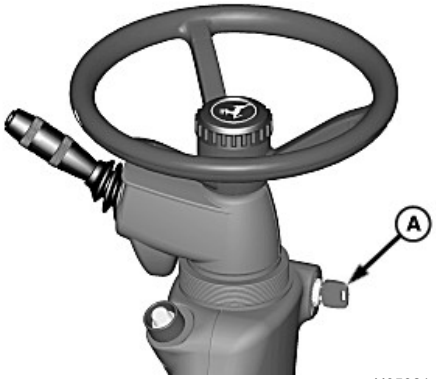
Kuļkurvja veids	Kukurūza Sojas pupas	Kvieši	Mieži	Lēcas	Aunazirņi	Rapsis
John Deere	RB, RB, RB	SW, SW, SW ar pārsegiem	SW, SW, LW	SW, SW, SW	SW, RB, RB	SW, SW, SW
Kondex® Revolution™	MR, RB, RB	MT, SW, SW	MT, SW, LW	MT, SW, SW	MR, RB, RB	MT, SW, SW

SW = John Deere smalko stiepļu kuļkurvis
LW = John Deere resno stiepļu kuļkurvis
RB = John Deere apaļo stieņu kuļkurvis
MT = Kondex® Revolution™ divi MaxThresh™ kuļkurvji ar uz pusi mazāku platumu
MR = Kondex® Revolution™ viens MaxThresh™ kuļkurvis ar uz pusi mazāku platumu un viens MaxRound™ kuļkurvis ar uz pusi mazāku platumu

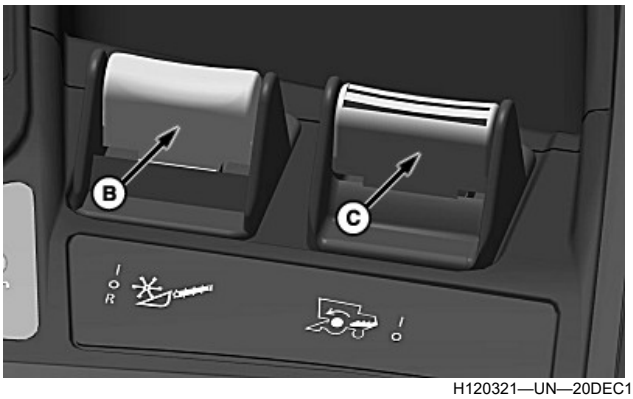
MaxThresh ir Kondex Corporation preču zīme
MaxThresh ir Kondex Corporation preču zīme
MaxRound ir Kondex Corporation preču zīme

OUO6075,0005079-25-11MAY21

Jaudas atslēgšanas procedūra



H95321—UN—02NOV10



H120321—UN—20DEC16

A—Aizdedzes slēdzis
B—Hedera ieslēgšanas slēdzis
C—Kuļaparāta ieslēgšanas slēdzis

PIEZĪME: Jaudas atslēgšana tiek izmantota, lai noteiktu mašīnas veiktspēju kulšanas un atdalīšanas zonās, paņemot materiāla "momentuzņēmumu" separatorā. Tas ir vērtīgi, lai noteiktu, kur tiek radīti aiz mašīnas konstatētie zudumi un kādas regulēšanas uzlabot situāciju.

Pārbaudiet, vai pēc katras atslēgšanas nemainās labības stāvoklis un materiāla ieplūde.

1. Stūra statņa displejā atrodiet dzinēja griešanās ātruma indikatoru un rokas balsta displejā atrodiet kulšanas apgriezienu rādījumu.
2. Bloķējiet bremžu pedāļus kopā.
3. Darbiniet mašīnu ar optimizētiem izvēlētās labības atdeves līmeņiem.
4. Pārvietojiet stūres ratu uz priekšu, lai nodrošinātu brīvu kustību (jāizmanto abas rokas).
5. Rokas balstā nospiediet zemu tukšgaitas apgriezienu slēdzi.
6. Nospiediet bremžu pedāļus.
   a. **Mašīnas bez ProDrive™:** Pilnībā nospiediet bremžu pedāļus (ātri samazina dzinēja apgriezienu skaitu, ielādējot virzīšanas sistēmu).
   b. **Mašīnas ar ProDrive™:** Viegli nospiediet bremžu pedāļus (ProDrive™ cenšas atjaunot jaudu un pazemināš pārnesumu, mainot mašīnas dinamiku, ja bremzes ir pilnībā nospiestas).
7. Kad kulšanas apgriezienu skaits samazinās līdz gandrīz tukšgaitas ātrumam (1200 apgr./min), **ātri izslēdziet hedera (B) un kuļaparāta (C) ieslēgšanas slēdžus uz roku balsta.**
8. Ātri pārvietojiet daudzfunkciju sviru neitrālajā pozīcijā.
9. Ļaujiet dzinējam minūti atdzist.
10. Pagrieziet aizdedzes slēdzi (A), lai izslēgtu dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.
11. Pirms jebkādu regulējumu veikšanas pārbaudiet, vai nav pārāk lieli graudu bojājumi, vai uz vālītēm nav palikuši graudi un vai nav brīvo graudu zudumu.
12. Izlemiet, kādi pielāgojumi ir nepieciešami. Atveriet kulšanas klīrensu un ieslēdziet separatoru (tīrīšanas laikā izvairās no nevajadzīgas slodzes cilindra piedziņas zonā).
13. Veiciet mašīnai vēlamos iestatījumus un turpiniet novākt ražu.
14. Atkārtojiet šo procedūru un pārbaudiet graudu kvalitāti aiz mašīnas.
15. Kad sasniegts pieņemams zudumu līmenis, kalibrējiet VisionTrak™ monitoru un turpiniet vākt ražu.

OUO6075,0004571-25-10JAN17

"VisionTrak" ir "Deere & Company" preču zīme

Ienesīgā mitruma un blīvuma tabula

Labības kultūra	Standarta mitrums (%)	Labības kultūras blīvums (mārciņa / bušelis)	Ražas blīvums (kg/bu.)
Alfalfa	12,0	60	27
Mieži	14,0	48	22
Mieži (ziemas)[a]	14,5	48	22
Mieži (vasaras)[a]	14,5	48	22
Rapsis	10,0	52	24
Turku zirņi[a]	12,0	61	27
Kukurūza (sausa vai mitra)	15,0	56	25
Ēdamās pupas	14,5	60	27
Lini	7,0	56	25
Zālāju sēklas	12,0	22	10
Lēcas	10,5	60	27
Lupīna[a]	12,0	53	24
Prosa	11,0	50	23
Sinepes	8,0	60	27
Turku pupas	14,5	62	28
Auzas	14,0	32	15
Auzas[a]	15,0	32	15
Zirņi	10,5	60	27
Zirņi[a]	12,0	60	27
Kukurūza	14,0	60	27
Kukurūza[a]	15,5	60	27
Rapšu sēklas (sausas vai mitras)[a]	10,0	52	24
Rīsi	14,0	45	20
Rudzi	14,0	56	25
Saflors (“Carthamus tinctorus”)	6,0	45	20
Sorgo	13,0	56	25
Sojas pupas	13,0	60	27
Saulespuķes	14,0	29	11
Saulespuķes[a]	9,0	20	11
Tritikāle[a]	14,5	58	26
Kvieši (vasaras)	13,0	60	27
Kvieši (ziemas)	13,0	60	27

[a] *Tikai Eiropas kultūru saraksts.*

OUO6075,0000E89-25-22MAR12

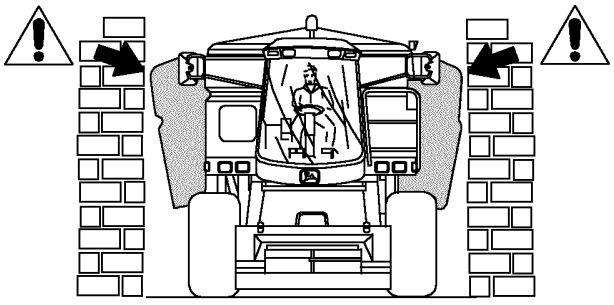
Standarta svaru tabula

Mērvienība	Svars (lb)	Svars (kg)
Bareli	162.0	73,5
Maisi	100.0	45,4
100 mārciņas	100.0	45,4
Mārciņas (lb)	1.0	0,454
Kilogrami (kg)	2.204	1,0
Metriskās tonnas	2204.0	1000,0
Tonnas	2000.0	907,0

OUO6075,0000435-25-15APR10

HillMaster™ līmeņošanas sistēma (ja ir aprīkojumā)

HillMaster™ sistēma (vispārīga informācija)



ZX 002438

ZX002438—UN—16JUN95

UZMANĪBU: HillMaster™ drīkst lietot tikai uz lauka. Pirms braukšanas pa koplietošanas ceļiem mašīna ir jānolaiž pārvadāšanas pozīcijā, lai maksimālais augstums būtu mazāks par 4,0 m.

Uzmanieties, veicot mašīnas pagriezienus nogāzēs. levērojiet šos piesardzības pasākumus, veicot pagriezienus ar mašīnu nogāzēs, lai izvairītos no stabilitātes zaudēšanas un iespējamās mašīnas apgāšanās:

- **Nekad negrieziet mašīnu ātrāk kā līmeņošanas sistēma var saglabāt mašīnas līmeni.**
- **Vienmēr griezieties augšup pa nogāzi, nevis lejup.**
- **Neturpiniet braukt stāvākās nogāzēs, ja displejā jau ir attēlots maksimālā sagāzuma ierobežojuma indikators.**

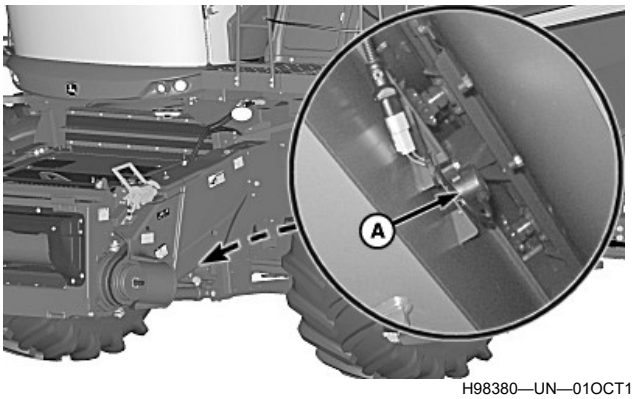
Izvairieties no ievainojumiem, mašīnai apgāžoties. Vienmēr nolaidiet mašīnas līmeņošanas sistēmu, pirms dodaties zem mašīnas, lai veiktu apkopi vai regulēšanu. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

SVARĪGI: Pirms manuālās līmeņošanas vadības slēdža ieslēgšanas pārliecinieties, ka stāvbremze ir atlaista.

Nenovietojiet mašīnu stāvēšanai pārāk tuvu citām mašīnām vai ēku sienām. Tas ir svarīgi, jo mašīna var sasvērties, ja, ilgāku laiku stāvot, samazinās iekšējais eļļas spiediens. Tas var izraisīt bojājumus gan mašīnai, gan tuvumā esošajām mašīnām vai ēku sienām.

Standarta gala piedziņas ir uzstādītas uz šarnīra atbalsta platēm uz priekšējās ass. Hidrauliskie cilindri tiek izmantoti, lai paceltu vai nolaistu atbalsta plates un sagāztu mašīnu. Kuļaparāts saglabājas līmeņots, mašīnai pārvietojieties pa nelīdzenu virsmu.

Sistēma tiek vadīta manuāli, izmantojot HillMaster™ sagāšanas pogas pa labi un pa kreisi vai automātiskajā režīmā.



H98380—UN—01OCT10

Sagāzuma sensors atrodas uz priekšējā tilta

A—Sagāzuma sensors

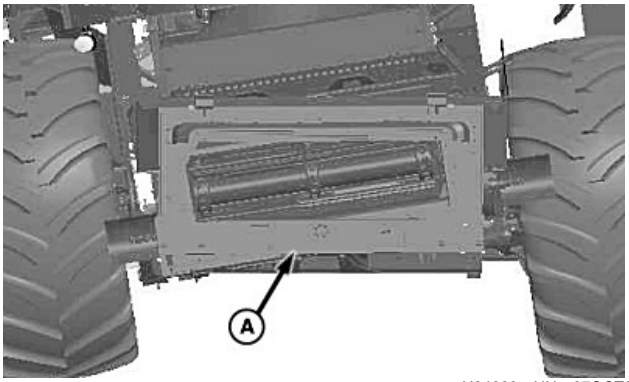
Automātiskajā režīmā sagāzuma sensors (A) līmeņo mašīnas korpusu un saglabā līmeni, kad mašīna brauc pa lauku.

Kad lauka slīpums mainās, slīpuma sensors mēra sagāzuma leņķi un raida signālu vadības ierīcei. Piemērotā sagāzumā un leņķī vadības ķēde nosūta elektronisku signālu labās vai kreisās puses solenoīdam uz sagāzuma līmeņošanas regulētājvārsta.

PIEZĪME: Darba uz lauka laikā sensors uztur kuļaparāta līmeni viena grāda robežās. Strādājot uz nelīdzena vai nevienmērīga lauka, kuļaparāta līmeņa pozīcija uz īsu laiku var pārsniegt šīs viena grāda robežas.

Sagāzuma sistēma saglabā kuļaparāta līmeni slīpumos līdz 15%. Strādājot slīpumos, kas pārsniedz 15%, displejā tiek rādīta maksimālā sagāzuma ikona.

Sānu sagāzuma darbība



H84660—UN—07OCT05

A—Slīpā transportiera kamera

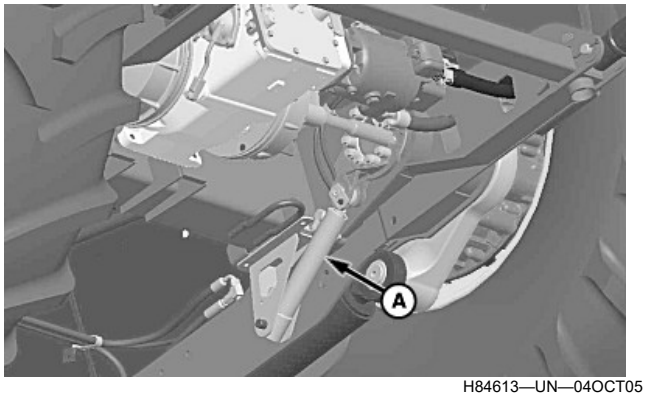
Sānisks sagāzums palīdz saglabāt hederu paralēli zemei, kad mašīnas kuļaparāts sagāžas, lai saglabātu

"HillMaster" ir "Deere & Company" preču zīme

līmeni. Sistēma izmanto īpaši aprīkotu hedera korpusu (A), kas ļauj hederam sagāzties pa labi un pa kreisi.

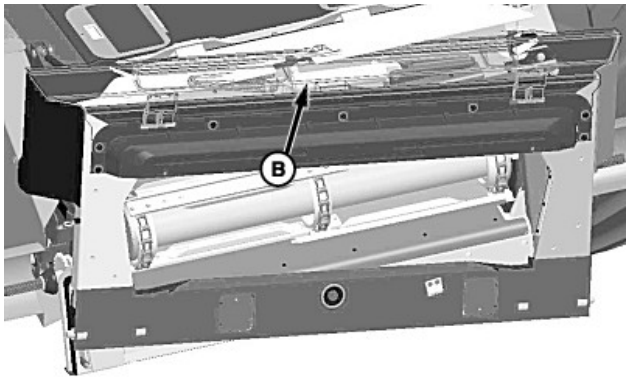
HillMaster™ kopā ar sāniskā sagāzuma funkciju ļauj hederam sasvērties pa labi un pa kreisi par ± 9 grādiem. Abas sistēmas ļauj hederam pareizi darboties slīpumā līdz 15%.

Sasvēruma sistēma izmanto dubultas darbības primārā/sekunmdārā cilindra mehānismu, lai sagāztu hederu attiecībā pret šasiju.



H84613—UN—04OCT05

Primārais cilindrs atrodas kreisajā pusē



H84661—UN—07OCT05

Hedera sagāzuma sekundārais cilindrs

A—Hedera sagāzuma primārais cilindrs
B—Hedera sagāzuma sekundārais cilindrs

Hedera sagāzuma primārais cilindrs (A) ir savienots starp priekšējo asi un kreisās puses gala piedziņas atbalsta plati. Hedera sagāzuma sekundārais cilindrs (B) atrodas uz slīpā transportiera kameras un savieno sagāzuma rāmi un slīpā transportiera kameru. Normālas darbības laikā heders automātiski paliek paralēli zemei, kad kuļaparāts sagāžas pa kreisi vai pa labi, paliekot līmenī.

PIEZĪME: Zonas ap slīpā transportiera kameras sagāzuma rāmi regulāri ir jātīra, lai neļautu sakrāties materiālam, kas varētu ierobežot sagāzuma kustības amplitūdu.

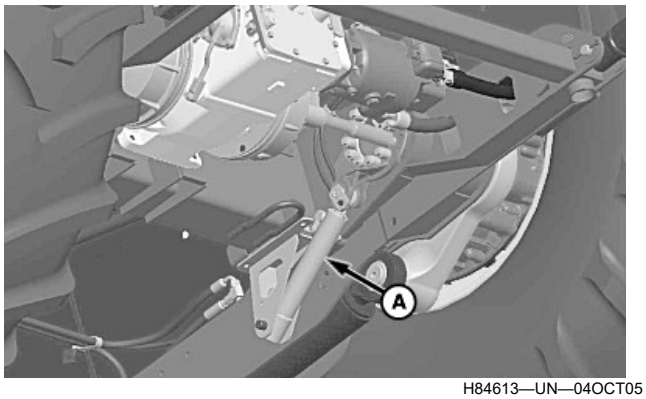
Vadītājs var ignorēt automātisko hedera līmeņošanas funkciju, izmantojot sāniskā sagāzuma slēdžus uz daudzfunkciju sviras. Ja tiek nospiesti sāniskā sagāzuma slēdži, eļļa no galvenā hidrauliskā vārsta bloka tiek pievienota vai izvadīta no hedera sagāzuma kontūra, ļaujot tam kustēties neatkarīgi no slīpā transportiera kameras un šasijas.

Lai strādātu automātiskajā režīmā, hederam jābūt aprīkotam ar sensoriem, un tas pirms pirmās lietošanas ir jākalibrē.

Iespējojiet sānu sagāzuma sistēmu, izmantojot programmatūru. Sistēma tiek aktivizēta, nospiežot aktivizēšanas pogas 1, 2 vai 3 uz daudzfunkciju sviras.

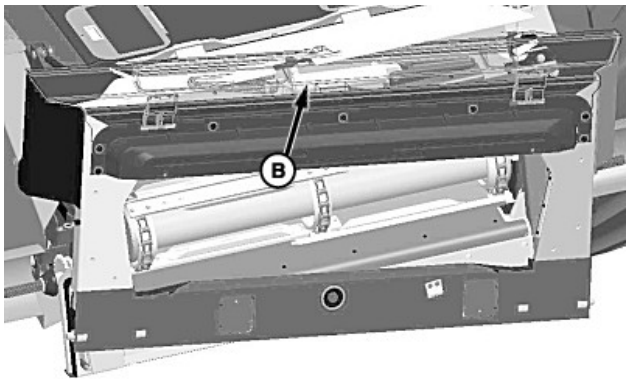
Signāli no sensoriem labajā un kreisajā galā tiek apstrādāti, un barošana tiek nodrošināta attiecīgajam hidrauliskajam regulētājvārstam, lai līmeņotu hederu attiecībā pret zemi.

Hedera sagāzuma cilindri



H84613—UN—04OCT05

Primārais cilindrs atrodas kreisajā pusē



H84661—UN—07OCT05

Hedera sagāzuma sekundārais cilindrs

A—Hedera sagāzuma primārais cilindrs
B—Hedera sagāzuma sekundārais cilindrs

Hedera leņķi nosaka primārā/sekundārā cilindra mehānisms. Primārais cilindrs (A) ir savienots starp šasiju un kreisās puses gala piedziņas atbalsta plati. Sekundārais cilindrs (B) ir savienots starp slīpā transportiera kameru un sagāzuma rāmi.

Primārā un sekundārā cilindra stieņu gali ir savienoti, un arī primārā un sekundārā cilindra virzuļu gali ir savienoti. Kad kreisās puses līmeņošanas cilindrs izbīdās un tiek ievilkts, kreisās puses gala piedziņas atbalsta plate

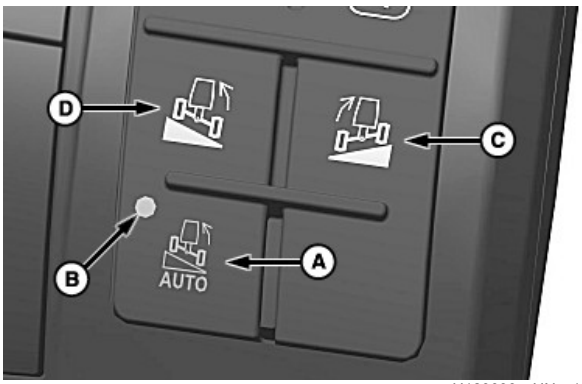
griežas uz augšu un uz leju un izbīda vai ievelk hedera pacelšanas primāro cilindru. Primārā cilindra kustības izvirza vai ievelk sekundāro cilindru.

Kad primārais cilindrs gala piedziņas atbalsta plates kustību rezultātā izbīdās, eļļa plūst no primārā cilindra stieņa gala uz sekundārā cilindra stieņa galu. Tas liek sekundārajam cilindram iebīdīties. Eļļa no sekundārā cilindra pamatnes gala plūst uz primārā cilindra pamatnes galu, lai piepildītu papildu telpu, kas radās, primārajam cilindram izbīdoties.

Kad primārais cilindrs ir ievirzījies gala piedziņas atbalsta plates kustības reazultātā, notiek pretējs process.

OUO6075,00044CC-25-10JAN17

HillMaster™ ikdienas darbību sagatavošanas darbi



H120033—UN—14NOV16

HillMaster™ slēdži

A—Automātiskās līmeņošanas vadības slēdzis
B—Gaismas indikators
C—Manuālais slēdzis sagāzumam uz labo pusi
D—Manuālais slēdzis sagāzumam uz kreiso pusi

UZMANĪBU: Nemēģiniet darbināt HillMaster™ mašīnu, ja sekmīgi nav veiktas visas trīs tālāk minētās darbības pārbaudes. Ja viena vai vairākas no tālāk minētājām pārbaudēm ir nesekmīgas (kuļaparāts nesagāžas vai pilna sagāzuma sasniegšana aizņem pārāk daudz laika), lūdziet palīdzību savam John Deere izplatītājam.

Pirms "HillMaster"™ mašīnas lietošanas ir jāveic šādas trīs darbības pārbaudes (katru dienu).

Sistēmas prasības.

- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis atrodas lauka pozīcijā.
- Nospiediet automātiskās līmeņošanas vadības slēdzi (A), lai aktivizētu automātiskās līmeņošanas sistēmu.
- Gaismas indikators (B) iedegas, norādot, ka iestatījums ir automātiskajā režīmā.

Pirmā pārbaude Turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa labi (C) apmēram 20 sekundes, lai sagāztu mašīnas šasiju pa labi.

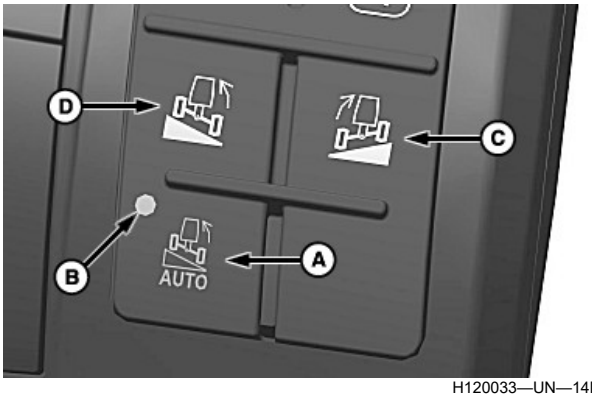
Otrā pārbaude Turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa kreisi (D) apmēram 20 sekundes, lai sagāztu mašīnas šasiju pa kreisi.

PIEZĪME: Laiks, kas nepieciešams, lai pārvietotu mašīnu no maksimālā sagāzuma pa kreisi līdz maksimālajam sagāzumam pa labi, ir apmēram 5-7 sekundes.

Trešā pārbaude Turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa kreisi, līdz mašīna ir pilnībā sagāzta pa kreisi. Turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa labi, līdz mašīna ir pilnībā sagāzta pa labi.

OUO6075,00044CD-25-25JAN17

"HillMaster"™ līmeņošanas sistēmas vadības slēdži



H120033—UN—14NOV16

HillMaster™ slēdži

A—Automātiskās līmeņa vadības slēdzis
B—Gaismas indikators
C—Manuālais slēdzis sagāzumam uz labo pusi
D—Manuālais slēdzis sagāzumam uz kreiso pusi

Automātiskā līmeņošana

Automātiskās līmeņošanas vadības slēdzis (A) ļauj mašīnas kuļaparātam automātiski līmeņoties, mašīnai braucot pa nelīdzenu virsmu.

Sistēmas prasības:

- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis atrodas lauka pozīcijā.

1. Nospiediet automātiskās līmeņošanas vadības slēdzi, lai aktivizētu automātiskās līmeņošanas sistēmu.

"HillMaster" ir "Deere & Company" preču zīme

2. Gaismas indikators (B) iedegas, norādot, ka iestatījums ir automātiskajā režīmā.
3. Displejā grafiski tiek attēlota mašīnas šasijas korpusa pozīcija.

Slīpuma sensors nosaka mašīnas slīpumu, tai braucot pa lauku.

PIEZĪME: Kad automātiskā līmeņošanas vadības sistēma ir aktivizēta, ar manuālajiem sagāzuma slēdžiem var mainīt automātiskās funkcijas, t.i., mašīnu manuāli var sagāzt pa labi vai pa kreisi.

Manuālā līmeņošana

Manuālā sagāzuma slēdži ļauj manuāli sagāzt mašīnas šasiju pa kreisi vai pa labi, mašīnai braucot pa nelīdzenu lauku.

Sistēmas prasības:

- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis atrodas lauka pozīcijā.

PIEZĪME: Mašīnas ar spiedpogu transmisijas pārslēgšanai. Nospiediet slēdzi manuālai sagāšanai uz labo pusi (C) vai manuālai sagāšanai uz kreiso pusi (D), lai aktivētu HillMaster™ režīmu. Nospiediet stāvbremzes slēdzi, lai deaktivētu stāvbremzi.

Nospiediet un turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa labi (C), lai sagāztu mašīnas šasiju pa labi.

Turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa kreisi (D), lai sagāztu mašīnas šasiju pa kreisi.

PIEZĪME: Kad manuālais vajadzīgā sagāzuma slēdzis tiek atlaists, automātiskais režīms pārņem vadību un automātiski līmeņo mašīnas šasiju.

Displejā grafiski tiek attēlota mašīnas šasijas korpusa pozīcija.

Slīpuma sensors nosaka mašīnas slīpumu, tai braucot pa lauku.

PIEZĪME: Kad automātiskā līmeņošanas vadības sistēma ir aktivizēta, ar manuālajiem sagāzuma slēdžiem var mainīt automātiskās funkcijas, t.i., mašīnu manuāli var sagāzt pa labi vai pa kreisi.

Pozīcija braukšanai pa ceļiem

⚠ UZMANĪBU: Centieties nezaudēt kontroli, braucot pa ceļu, un izvairieties no nopietnas traumas vai nāves riska. Nekad nebrauciet ar mašīnu pa ceļu, ja HillMaster™ līmeņošanas sistēma darbojas automātiskajā režīmā. Nekad nemēģiniet manuāli sagāzt mašīnu, braucot ar to pa ceļu.

Tālāk minētie apstākļi atslēdz “HillMaster”™ līmeņošanas sistēmu un nodrošina, ka līmeņošanas sistēma braukšanas laikā pa ceļu neveiks regulēšanu.

Sistēmas prasības:

- Dzinējs darbojas.
- Transportēšanas pa ceļiem režīma izslēgšanas slēdzis atrodas lauka pozīcijā.

1. Novietojiet mašīnu uz līdzenas virsmas.
2. Turiet nospiestu automātiskās līmeņošanas vadības slēdzi **5 sekundes** vai tik ilgi, līdz sāk mirgot gaismas indikators (B).
3. Nospiediet un turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa labi (C), lai sagāztu mašīnas šasiju pa labi.
4. Turiet nospiestu manuālo slēdzi sagāzumam pa kreisi (D), lai sagāztu mašīnas šasiju pa kreisi.

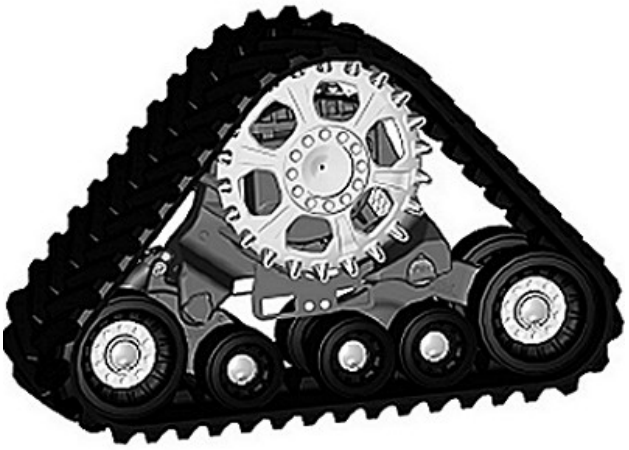
Tagad mašīna ir neitrālā pozīcijā, un ar to var braukt pa ceļu.

OUO6075,0004941-25-12APR18

“HillMaster” ir “Deere & Company” preču zīme

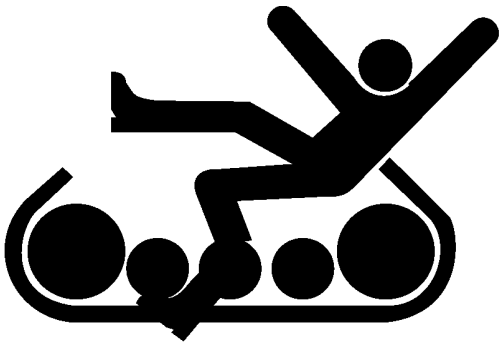
John Deere kāpurķēdes (ja ir aprīkojumā)

Mašīnas fotoattēls



H122227—UN—10AUG17
OUO6041,0000C1B-25-25AUG17

Drošas kāpurķēžu lietošanas prakse



H48148—UN—12DEC96

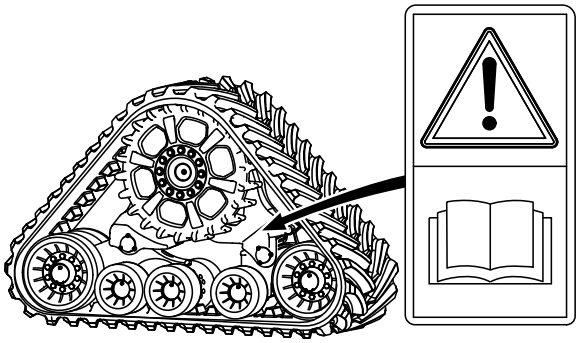
Kad mašīna darbojas, NESTĀVIET kāpurķēžu tuvumā.

Kāpurķēžu piedziņas mašīnu drošas lietošanas prakse ir tāda pati kā riteņu piedziņas mašīnām.

Pirms mašīnas lietošanas VIENMĒR skatiet kombaina operatora rokasgrāmatu un pārskatiet sadaļu "Drošība". Kombaina operatora rokasgrāmatā ir aprakstīta drošas lietošanas prakse, kas ir jāievēro, lai nepieļautu negadījumus, kas var izraisīt jūsu vai citu personu nāvi un/vai savainojumus.

OUO6075,00014B9-25-03DEC13

Operatora rokasgrāmata

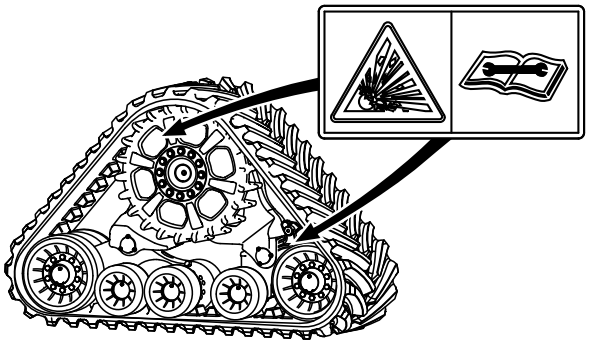


H122407—UN—03OCT17

Operatora rokasgrāmatā ir ietverta svarīga informācija, kas ir nepieciešama drošai mašīnas ekspluatācijai. Lai novērstu nelaimes gadījumus, stingri ievērojiet visus drošības norādījumus.

OUO6041,0000CE6-25-13NOV17

Spiediena akumulators

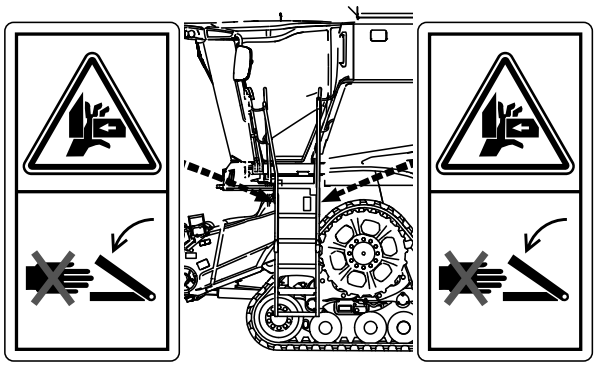


H122408—UN—03OCT17

Lai izvairītos no ievainojumiem, kas rodas, pārvietojot mašīnu un saskaroties ar šķidrumu zem spiediena, pirms sistēmas apkopes sazinieties ar izplatītāju, lai iegūtu norādes par pareizu hidrauliskā spiediena atbrīvošanu.

OUO6041,0000CE5-25-13NOV17

Kabīnes/platformas kāpnes

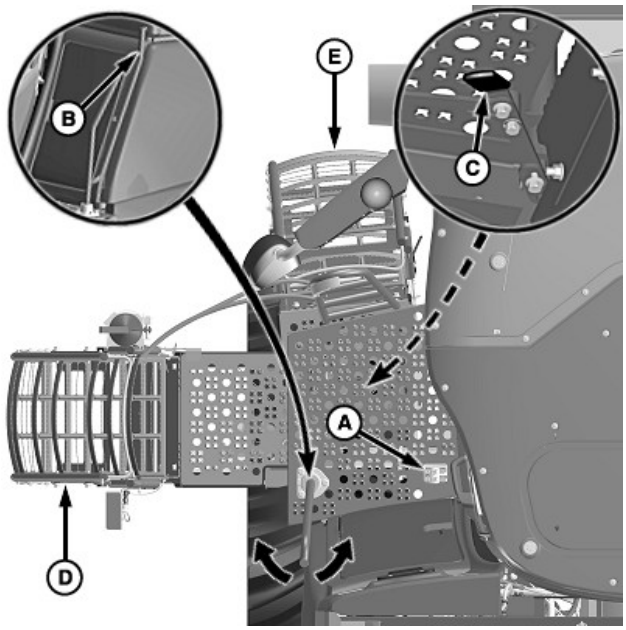


H125749—UN—19MAR19

Lai izvairītos no saspiešanas traumas, netuviniet rokas un pirkstus šai vietai.

OUO6075,0004ABE-25-01MAR19

Kabīnes kāpņu novietojums (60,9 cm (24 collu) platas kāpurķēdes)



H124949—UN—31AUG18

A—Pedālis
B—Rokturis
C—Rokturis
D—Stāvoklis (uz lauka)
E—Stāvoklis (braukšanai pa ceļu)

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no smagām vai nāvējošām traumām. Mašīnai pārvietojoties, nestāviet uz priekšējām vai aizmugures kāpnēm un nemēģiniet pa tām kāpt.

Kāpnes var pārvietot no kāpņu platformas, uzkāpjot uz pedāļa (A) un vienlaikus griežot rokturi (B). Grieziet rokturi jebkurā virzienā, lai pagrieztu kāpņu mezglu.

Kāpnes var novietot no zemes, izmantojot rokturi (C).

Ja kāpņu fiksators nefiksējas, iztīriet fiksatora tapas ligzdu. Šajā zonā nelietojiet ne eļļu, ne smērvielu.

Nolieciet kāpnes uz priekšpusi vai atpakaļ un fiksējiet tās dažādās pozīcijās.

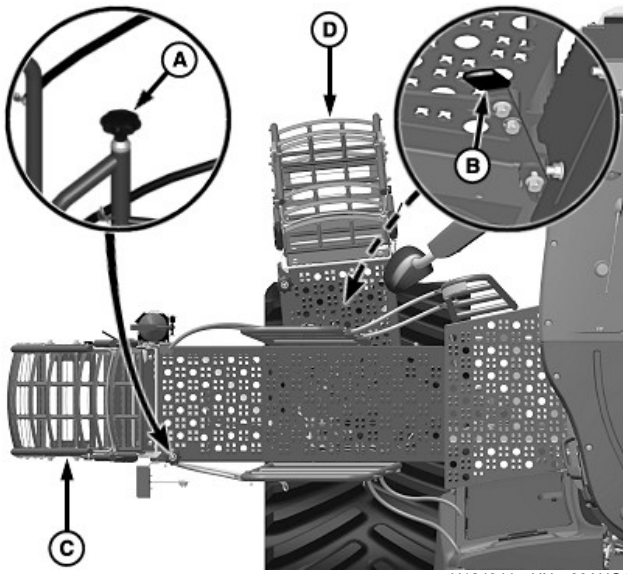
- **Stāvoklis (D):** parastam darbam uz lauka.
- **Stāvoklis (E):** Mašīnas pārvadāšanai pa koplietošanas ceļiem.

⚠ UZMANĪBU: Izvairieties no kabīnes kāpņu bojāšanas. Vienmēr novietojiet kāpnes salocītā stāvoklī (uz augšu) un pagrieziet kāpnes stāvoklī (D) parastas darbības lauka apstākļos.

Sargieties no negadījumiem. Vienmēr salieciet kāpnes (augšējā stāvoklī) un pagrieziet kāpnes stāvoklī (E), pirms mašīnas pārvietošanās pa koplietošanas ceļiem, lai samazinātu mašīnas platumu, un lai pavērstu gabarītgaismas/ brīdinājuma gaismas pret pretimbraucošajiem transportlīdzekļiem.

OUO6075,0004ABF-25-01MAR19

Kabīnes kāpņu stāvokļi (76,2 cm (30 collu) un 91,4 cm (36 collu) platas kāpurķēdes)



H124944—UN—30AUG18

A—Rokturis
B—Svira
C—Stāvoklis (uz lauka)
D—Stāvoklis (braukšanai pa ceļu)

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no smagām vai nāvējošām traumām. Mašīnai pārvietojoties, nestāviet uz priekšējām vai aizmugures kāpnēm un nemēģiniet pa tām kāpt.

Kāpnes var novietot no zemes vai no kāpņu platformas ar rokturi (A) vai sviru (B).

Ja kāpņu fiksators nefiksējas, iztīriet fiksatora tapas ligzdu. Šajā zonā nelietojiet ne eļļu, ne smērvielu.

Nolieciet kāpnes uz priekšpusi vai atpakaļ un fiksējiet tās dažādās pozīcijās.

- **Stāvoklis (C):** parastam darbam uz lauka.
- **Stāvoklis (D):** Mašīnas pārvadāšanai pa koplietošanas ceļiem.

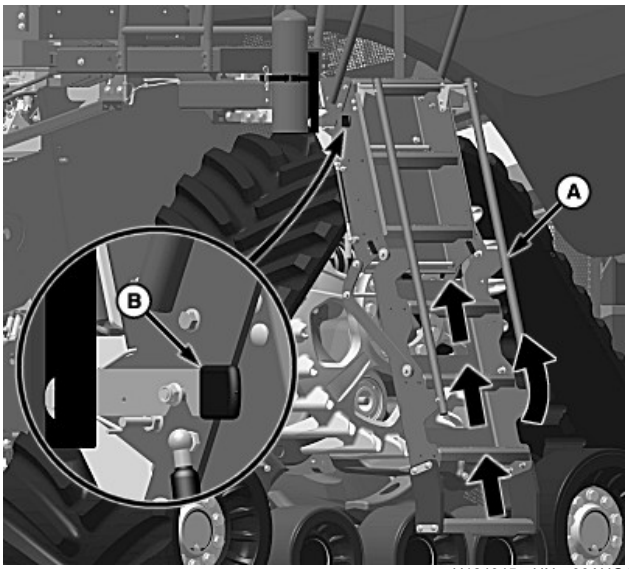
UZMANĪBU: Izvairieties no kabīnes kāpņu bojāšanas. Vienmēr novietojiet kāpnes salocītā stāvoklī (uz augšu) un pagrieziet kāpnes stāvoklī (C) parastas darbības lauka apstākļos.

Sargieties no negadījumiem. Vienmēr novietojiet kāpnes salocītā (augšējā) stāvoklī un pagrieziet tās stāvoklī (D), pirms mašīnas pārvadāšanas pa koplietošanas ceļiem, lai samazinātu mašīnas platumu, un pavērstu gabarītgaismas/brīdinājuma gaismas pret pretimbraucošajiem transportlīdzekļiem.

OUO6075,0004AC0-25-07MAR19

Kabīnes kāpņu stāvokļi (salocīšana un atlocīšana, stāvot uz zemes)

Kāpņu salocīšana



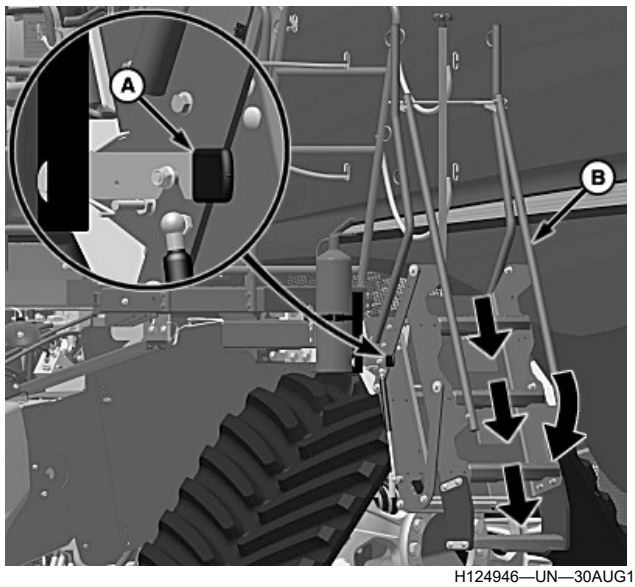
H124945—UN—30AUG18

A—Margas (2 gab.)
B—Bloķēšanas svira

UZMANĪBU: Sargieties no traumām. Turiet rokas drošā attālumā no kustīgajām daļām, salokot vai atlokot kāpnes. Vienmēr izmantojiet margas, lai salocītu vai atlocītu kāpnes.

Bīdiet margas (A) uz augšu, lai paceltu kāpnes augšējā stāvoklī, līdz bloķēšanas svira (B) fiksējas.

Kāpņu atlocīšana



H124946—UN—30AUG18

A—Bloķēšanas svira
B—Margas (2 gab.)

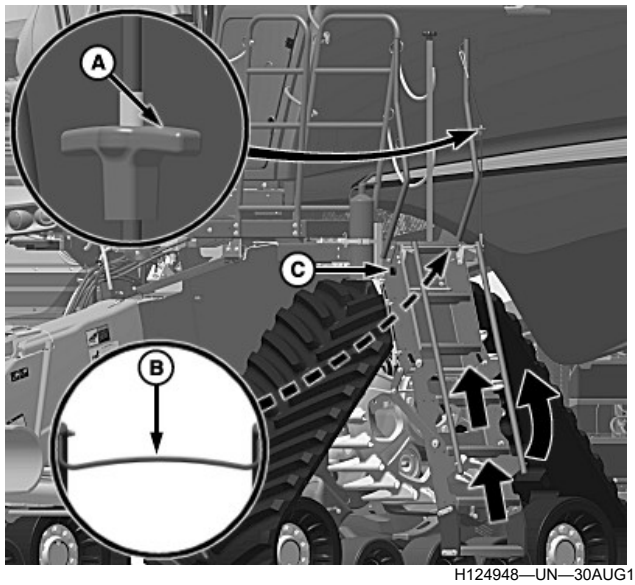
UZMANĪBU: Sargieties no traumām. Turiet rokas drošā attālumā no kustīgajām daļām, salokot vai atlokot kāpnes. Vienmēr izmantojiet margas, lai salocītu vai atlocītu kāpnes.

Bīdiet uz augšu bloķēšanas sviru (A) un pavelciet uz leju margas (B), lai nolaistu kāpnes apakšējā stāvoklī.

OUO6075,0004A23-25-06SEP18

Kabīnes kāpņu stāvokļi (salocīšana un atlocīšana no kabīnes platformas)

Kāpņu salocīšana



H124948—UN—30AUG18

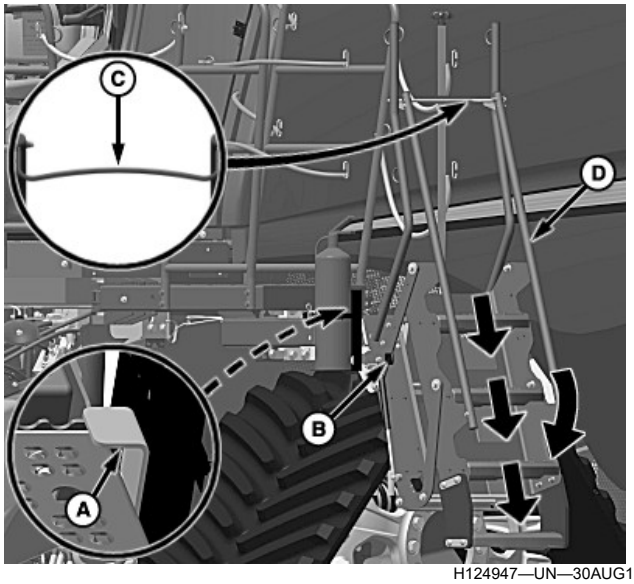
A—Rokturis
B—Šķērsstienis

C—Bloķēšanas svira

UZMANĪBU: Sargieties no traumām. Turiet rokas drošā attālumā no kustīgajām daļām, salokot vai atlokot kāpnes. Vienmēr izmantojiet margas, lai salocītu vai atlocītu kāpnes.

1. Pavelciet rokturi (A) uz augšu, līdz var sasniegt šķērsstieni (B).
2. Turpiniet vilkt uz augšu aiz šķērsstieņa, lai paceltu kāpnes, līdz bloķēšanas svira (C) fiksējas un nostiprina kāpnes augšējā stāvoklī.

Kāpņu atlocīšana



H124947—UN—30AUG18

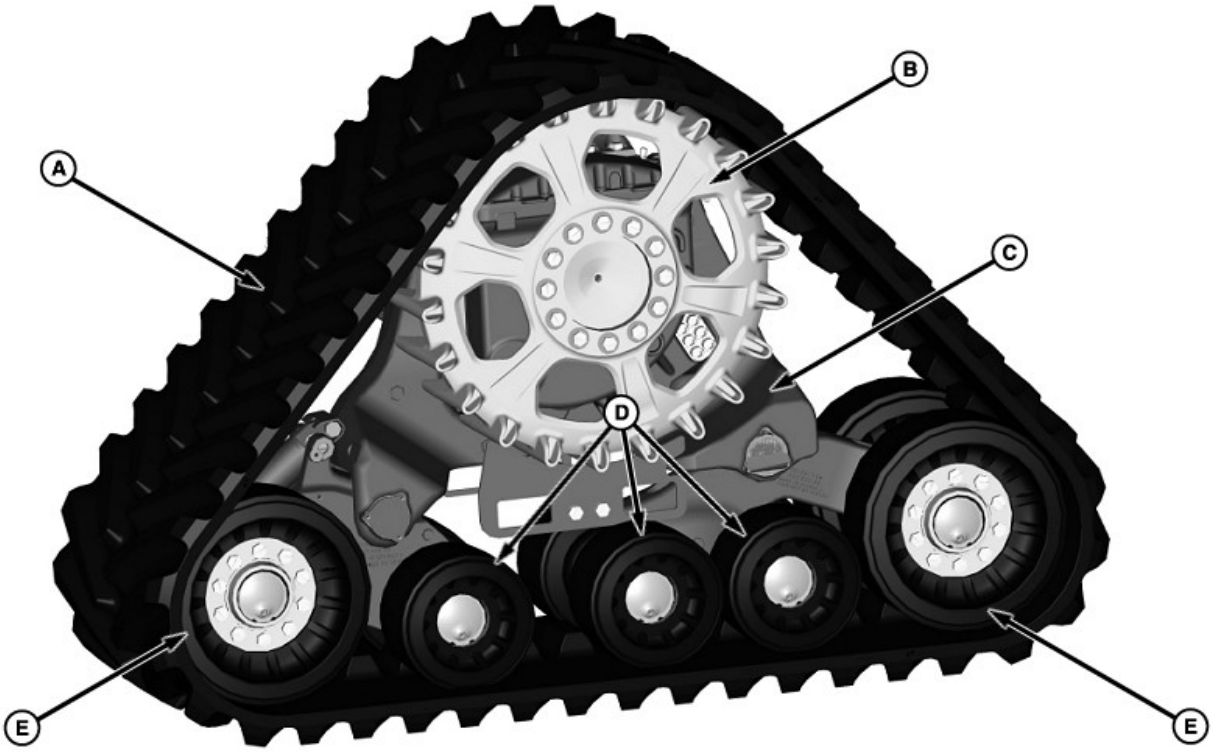
A—Pedālis
B—Bloķēšanas svira
C—Šķērsstienis
D—Kāpnes

UZMANĪBU: Sargieties no traumām. Turiet rokas drošā attālumā no kustīgajām daļām, salokot vai atlokot kāpnes. Vienmēr izmantojiet margas, lai salocītu vai atlocītu kāpnes.

1. Nospiediet pedāli (A), lai atbrīvotu bloķēšanas sviru (B).
2. Spiediet uz leju šķērsstieni (C), līdz to var sasniegt ar kāju.
3. Turpiniet spiest šķērsstieni uz leju, lai nolaistu kāpnes (D) līdz galam.

OUO6075,0004A24-25-06SEP18

Kāpurķēžu sastāvdaļas

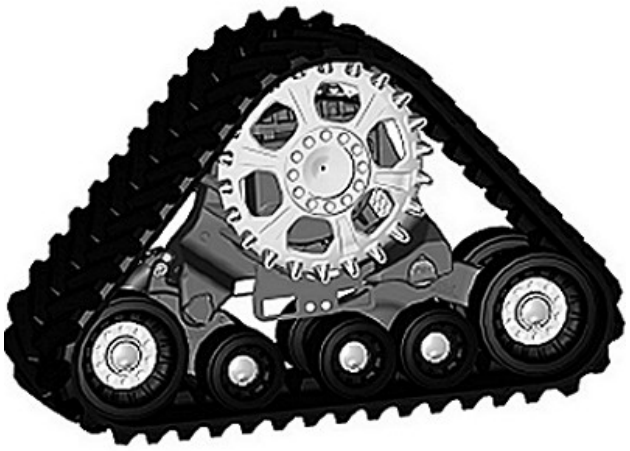


H122226—UN—10AUG17

A—Gumijas kāpurķēdes siksna
B—Dzenošais riteņis
C—Galvenais rāmis
D—Ratiņu riteņi
E—Brīvgaitas skriemeļi

OUO6041,0000C2E-25-10AUG17

Kāpurķēžu funkcijas un priekšrocības



H122227—UN—10AUG17

Tālāk ir norādītas kāpurķēžu īpašības un priekšrocības.

- Saspiešana – samazina saspiešanu
- Flotācija – palielināta flotācija nelabvēlīgos apstākļos
- Braukšanas kvalitāte – gumijotu spriegotājriteņu un atbalsta riteņu nodrošināta amortizēta braukšana
- Zems apkopes līmenis – nulles smērvielas punkti
- Automātiska nostiepe – efektīva ietekmes absorbcija vai gružu uzņemšana
- Integrētās kāpurķēdes – vienlaidu gumijas kāpurķēdes samazina virsmas bojājumus
- Pozitīva piedziņa – maigi izkliedē griezes momentu uz gumijas joslas ar zemu rites pretestību
- Ātrums – ātrums ir vienāds ar riepu ātrumu

Kāpurķēdes ir uzstādītas uz priekšējās ass kreisajā un labajā pusē nevis uz standarta piedziņas riteņiem.

Svara spēks tiek pārnests no galvenā rāmja uz spriegotājriteņiem un atbalsta riteņiem.

Brīvgaitas riteņi un atbalsta riteņi kopā ar atsperojuma sistēmu kompensē nelīdzenas virsmas radīto ietekmi. Tas rada vienmērīgu slodzi uz visu sliežu ceļu.

OUO6041,0000C2F-25-11JAN18

Kāpurķēžu mašīnu ekspluatācija

SVARĪGI: Transportēšanas noteikumi atšķiras. Transportēšanas prasības noskaidrojiet savas valsts iestādēs, kas atbildīgas par transportēšanu.

Braukšana pa ceļu lielā ātrumā izraisa pastiprinātu protektora nodilumu un pārmērīgu uzkaršanu, kas var samazināt piedziņas izciļņu kalpošanas laiku. Plašāku informāciju skatiet šīs sadaļas tēmā "Transportēšanas pa ceļu ātrumi". Pirms piestrādes perioda beigām ir jāizvairās no transportēšanas lielā ātrumā, it īpaši pa koplietošanas ceļiem. Ja ir nepieciešama transportēšana pa ceļu ar jaunām kāpurķēdēm, samaziniet transportēšanas ātrumu un uzklājiet piedziņas izciļņiem sausu smērvielu, lai sekmētu pareizu siksnas eļļošanu.

PIEZĪME: Ar kāpurķēdēm aprīkota mašīna tiek vadīta tāpat kā ar riepām aprīkota mašīna. Tāpēc kombaina vadīšanas norādījumi ir sniegti kombaina operatora rokasgrāmatā.

Ar kāpurķēdēm aprīkotu mašīnu vadīšana ne ar ko neatšķiras no tādu mašīnu vadīšanas, kuras ir aprīkotas ar riteņiem. Visas vadības ierīces un pārslēgšanas funkcijas ir tādas pašas kā mašīnām ar riteņiem.

Kāpurķēžu mašīnas darbība uz bruģētiem ceļiem ir līdzīga kā mašīnas ar riteņiem darbība. Uz neasfaltētiem, sliktas kvalitātes ceļiem vai uz lauka mašīna kompensē pamatnes nelīdzenumus un nav paļauta svārstībām, salīdzinot ar mašīnu ar riteņiem.

Ar kāpurķēdēm nesaistītu informāciju par mašīnas vadīšanu skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Kāpurķēžu darbmūža paildzināšana

SVARĪGI: Lai nepieļautu kāpurķēžu un kāpurķēžu sistēmas sastāvdaļu bojājumus; veiciet kāpurķēžu pirmapstrādi.

- **Pirms mašīnas pirmreizējas transportēšanas pa ceļu veiciet kāpurķēžu pirmapstrādi. Papildinformāciju skatiet sadaļā "Siksnas aprūpe un kondicionēšanas piestrāde".**
- **Izvairieties no braukšanas lielā ātrumā ar jaunu kāpurķēžu un riteņu komplektu, jo īpaši pirmo 100 stundu laikā.**

Gružu uzkrāšanās var izraisīt aizdegšanos no palielinātas berzes. Notīriet gružus no uzkrāšanās vietām starp kāpurķēdi un mašīnas rāmi.

Neizmantojiet kāpurķēdes vietā, kur ir eļļa, smērvielas vai citas naftas ķimikālijas. Strādājot ar traktoru, nepieļaujiet, lai šie materiāli nokļūst uz kāpurķēdēm un riteņiem.

Kāpurķēžu karkasi ir veidoti tā, lai diltu lēnāk nekā kāpurķēdes, ja vien karkass nav bojāts. Ļoti svarīgi ir nodrošināt, ka tērauda karkasā neiekļūtu mitrums, un izvairīties no situācijām, kad var pārslogot lokālo kabeli. Kāpurķēžu tehnikas īpašniekiem ieteicams ievērot tālāk minētos norādījumus, lai maksimāli paildzinātu kāpurķēžu darbmūžu un novērstu darbības problēmas, tādējādi samazinot darba stundas izmaksas.

- **Iespējami samaziniet braukšanu pa ceļu. Pārmērīga braukšana pa ceļu var palielināt kāpurķēžu nolietojumu, salīdzinot ar braukšanu pa lauku, par līdz pat 15 reizēm**
  - Iespējami samaziniet traktora svaru, braucot pa ceļu.
  - Samaziniet maksimālo braukšanas ātrumu, īpaši augstas vides temperatūras apstākļos.
- **Izmantojiet pareizas darba metodes**
  - Lai mazinātu kāpurķēžu nodilumu, nepieļaujiet izslīdēšanu un vītņstieņa skrāpēšanu pa cietu virsmu.
  - Uzmanieties, šķērsojot bedres vai pārejas pagriezienos. Grāvju šķērsošana pa diagonāli noved pie tā, ka kāpurķēdes kļūst neatbalstītas, izraisot īslaicīgu spriegojuma zudumu un palielinot ķēdes nokrišanas risku, veicot pagriezienu.
  - Nedrīkst pārsniegt darbības 10° sānu slīpuma leņķi vai darbības 22° atgāzuma slīpuma leņķi.
- **Uzturiet pareizu kāpurķēžu spriegojumu**
  - Nepietiekams spriegojums, radot izslīdēšanu, var paātrināt kāpurķēžu un siksnas iekšpuses nodilšanu un veidot materiāla uzkrājumus.
  - Pārmērīgs spriegojums palielina šasijas gultņu, kāpurķēžu iekšējo kabeļu un kāpurķēžu rāmja slodzi un spriedzi.
- **Raugieties, lai uz kāpurķēdēm nebūtu lieku materiālu**

  Asi vai cieti materiāli kāpurķēžu iekšpusē ir galvenais iemesls kāpurķēžu pārrāvumiem un attiecīgi arī mitruma iekļuves vietām kāpurķēžu karkasā.

OUO6075,0004F5F-25-04NOV20

Transportēšanas pa ceļu ātrumi

PIEZĪME: Maksimāli atļautais laiks braukšanai pa ceļu, lai maksimāli palielinātu gumijas siksnas/riteņu kalpošanas laiku.

Bez pievienota hedera (visi siksnu platumi)

Apkārtējās vides temperatūra		Ātrums				
		25	30	35	40	km/h
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0				Stundas
5	41					
10	50					
15	59					
20	68	>5,0			4,5	
25	77	>5,0	4,5		4,0	
30	86	4,0		3,5		
35	95	3,5		3,0		
40	104	3,0	2,5		2,0	

Ar pievienotu hederi (60,9 cm (24 in) kāpurķēdes)

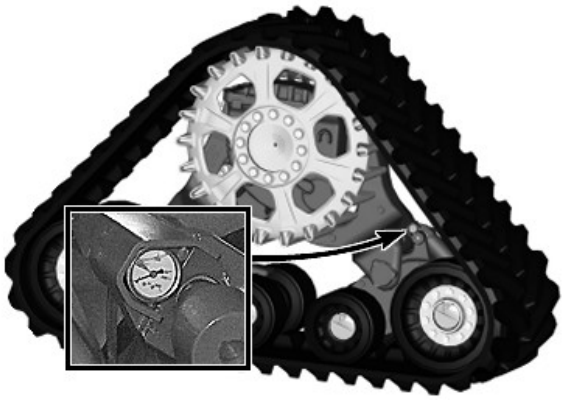
Apkārtējās vides temperatūra		Ātrums				
		25	30	35	40	km/h
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0			1,5	Stundas
5	41					
10	50					
15	59	>5,0	4,5		1,0	
20	68	4,5	4,0			
25	77	4,0	3,5			
30	86	3,5	3,0			
35	95	3,0	2,5			
40	104	2,5	2,0	1,5		

Ar pievienotu hederi (76,2 cm (30 in) kāpurķēdes un 91,4 cm (36 in) kāpurķēdes)

Apkārtējās vides temperatūra		Ātrums				
		25	30	35	40	km/h
°C	°F	15	18	21	25	mph
0	32	>5,0			1,0	Stundas
5	41	>5,0		4,5		
10	50			1,0		
15	59	>5,0	4,5			
20	68	4,5	4,0		0,5	
25	77	4,0	3,5			
30	86	3,5	3,0			
35	95	3,0	2,5			
40	104	2,5	1,5			

OUO6075,0004872-25-14JUN18

Kāpurķēžu spriegošanas sistēma



H122229—UN—15AUG17

SVARĪGI: Pārbaudiet sloga veltņa spiedienu pirms mašīnas ekspluatācijas uzsākšanas.

Slāpekļa spiediens

Hidrauliskajam cilindram ir iekšējais slāpekļa akumulators, kurš tiek iepriekš uzpildīts rūpnīcā. Spiedienu nav nepieciešams pārbaudīt, ja vien nenotiek pēkšņs hidrauliskā spiediena kritums bez pazīmēm par šķidruma zudumu. Lai iegūtu papildinformāciju, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

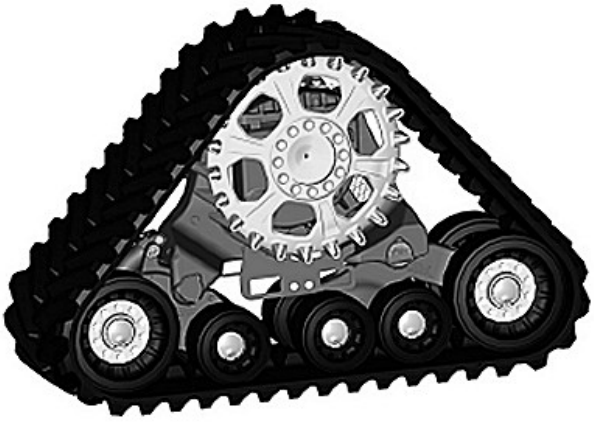
Hidrauliskais spiediens

Hidrauliskā spiediena mērierīce atrodas virs priekšējiem spriegotājriteņiem norādītajā vietā. Mērierīci izmanto, lai veiktu ātru vizuālo pārbaudi, lai pārliecinātos, ka spiediens ir ieteicamajā darbības diapazonā.

Ja spiediens neatbilst šiem diapazoniem, tas ir jāregulē. Ja spiediens ir pārāk zems, hidrauliskajā sistēmā ir radusies noplūde un ir jāveic rūpīgāka pārbaude. Lai iegūtu papildinformāciju, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

OUO6041,0000C31-25-10MAY18

Kāpurķēžu tīrīšana



H122230—UN—15AUG17

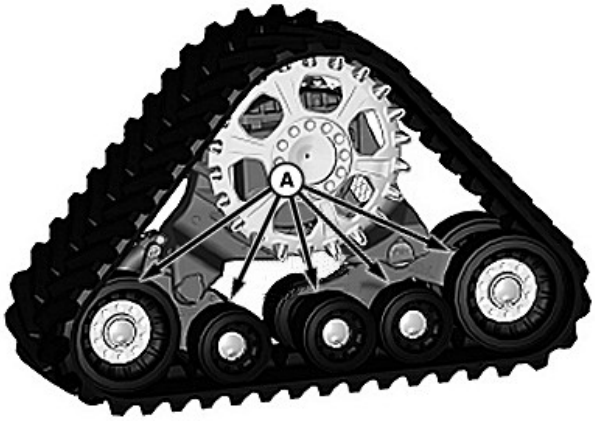
SVARĪGI: Kāpurķēdes ir jātīra uzreiz pēc darba slapjos vai dubļainos apstākļos.

Vienmēr nodrošiniet, lai uz dzenošajiem riteņiem un galvenā rāmja nebūtu netīrumu un gružu.

Periodiski tīriet galvenā rāmja un riteņu zonas, lai nepieļautu netīrumu un gružu uzkrāšanos. Uzkrāšanās var izraisīt gumijas kāpurķēdes siksnas, atbalsta riteņu un spriegotājriteņu priekšlaicīgu nolietojumu.

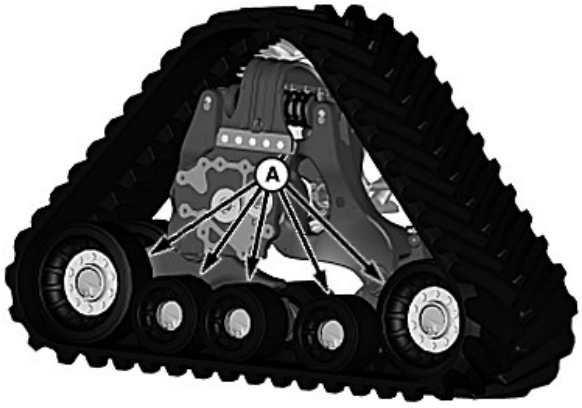
OUO6041,0000C32-25-15AUG17

Kāpurķēžu tīrīšanas zonas



H122231—UN—15AUG17

Skats no ārpuses



H122232—UN—15AUG17

Skats no iekšpuses

A—Galvenā rāmja un riteņu zonas

Periodiski tīriet galvenā rāmja un riteņu zonas (A), lai nepieļautu netīrumu un gružu uzkrāšanos. Uzkrāšanās var izraisīt gumijas kāpurķēdes siksnas, atbalsta riteņu un spriegotājriteņu priekšlaicīgu nolietojumu.

OUO6041,0000C33-25-16AUG17

Apkopes intervālu tabula

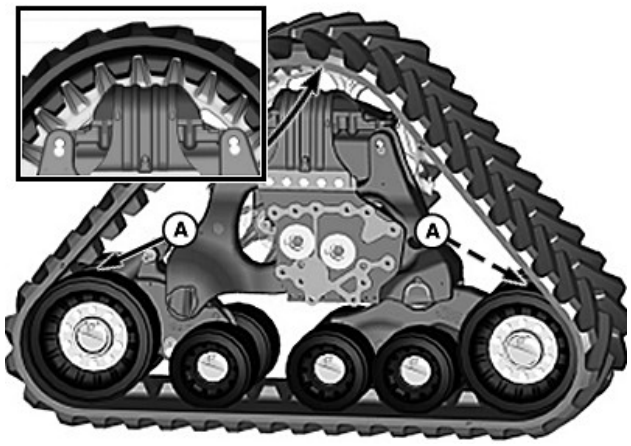
SVARĪGI: Intervāli starp apkopēm norādīti normāliem darba apstākļiem. Veiciet apkopi biežāk, ja mašīna tiek lietota ārkārtējos apstākļos.

Apkope	Pēc pirmajām 10 stundām	Ik pēc 10 stundām	Pēc pirmajām 100 stundām	Pēc katrām 400 stundām	Ik pēc 1000 stundām
Notīriet netīrumus un gružus no piedziņas riteņiem		•			
Notīriet netīrumus un gružus no galvenās statnes		•			
Pārbaudiet ratiņu rumbas eļļas līmeni				•	
Pārbaudiet spriegotājriteņa rumbas eļļas līmeni				•	
Pārbaudiet spiediena iestatījumus			•	•	
Pārbaudiet dzensiksnas vilces spēku			•	•	
Pārbaudiet skrūvju pievilkšanas griezes momentu	•		•	•	
Pārbaudiet spriegotājriteņa un dzenošā riteņa skrūvju pievilkšanas griezes momentu	•		•	•	
Nomainiet ratiņu rumbas eļļu					•
Nomainiet spriegotājriteņa rumbas eļļu					•
Mainiet siksnas pa kreisi/pa labi[a]					•

[a] *Siksnas maiņa nepieciešama tikai gadījumā, ja nodiluši saķeres izciļņi.*

OUO6075,0004A25-25-06SEP18

Siksnas aprūpe un kondicionēšanas piestrāde



H122233—UN—16AUG17

A—Priekšējā un aizmugurējā piedziņas riteņa zonas

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME: Tālāk aprakstītā piestrādes procedūra attiecas uz modulāro kāpurķēžu sistēmu pēc jaunas kāpurķēžu sistēmas uzstādīšanas vai jaunas kāpurķēžu sisksnas uzstādīšanas. Pirms mašīnas darbināšanas gumijas kāpurķēžu siksnas piedziņas izciļņiem ir jāuzklāj sausā smērviela, lai nodrošinātu pareizu jostas kondicionēšanu.

Pievienojiet vienu kausu sausās smērvielas priekšējai un aizmugurējai piedziņas riteņu zonai (A), kā parādīts attēlā.

Pārvietojiet mašīnu uz priekšu vai atpakaļ, lai izplatītu sauso smērvielu pa piedziņas izciļņa zobiem.

Pārliecinieties, vai vadierīces/piedziņas izciņiem sausā smērviela ir uz visām virsmām.

Ja ir uzstādītas jaunas kāpurķēdes vai kāpurķēdes ir tīras, vienmēr brauciet pa sausu vai putekļainu augsni, cik drīz vien tas ir piespējams.

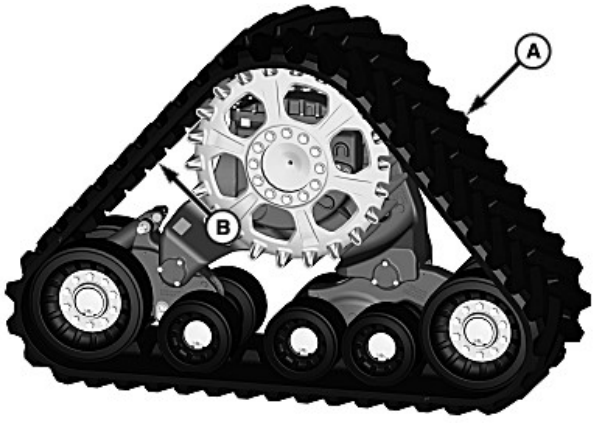
Pēc uzstādīšanas darbiniet mašīnu aptuveni 10 stundas.

Pārbaudiet kāpurķēžu spriegošanas sistēmas hidraulisko spiedienu un noregulējiet to pēc nepieciešamības.

Pārbaudiet kāpurķēdes moduļa stiprinājumu pievilkšanas griezes momentu un atkārtoti pievelciet pēc nepieciešamības.

OUO6041,0000C34-25-11OCT17

Kāpurķēžu nomaiņas kritēriji



H124521—UN—15JUN18

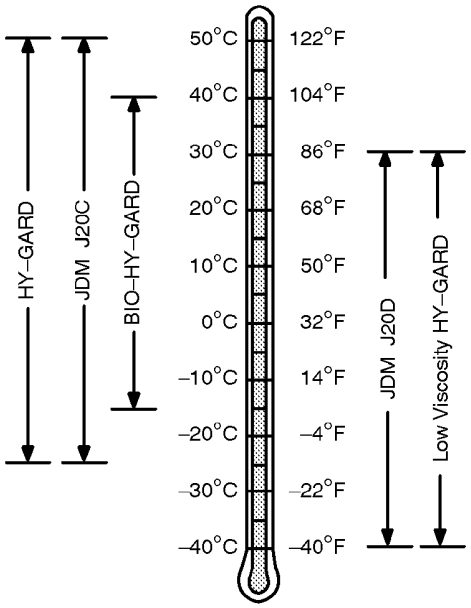
A—Protektoru josla
B—Piedziņas izciļņi

Lai izvairītos no bojājumiem un/vai veiktspējas zuduma, kāpurķēdes ir jānomaina, kad ir sasniegts kāds no tālāk norādītajiem kritērijiem.

- Protektoru joslas augstums (A) vilces kāpurķēdēm ir mazāks par 12 mm (0,5 collas)
- Trūkst vairāk nekā trīs protektoru joslas pēc kārtas
- Trūkst vairāk nekā trīs piedziņas izciļņu (B) pēc kārtas
- Nodilums uz piedziņas izciļņiem ir vairāk nekā 50 %
- Nolietotu vai trūkstošu piedziņas izciļņu dēļ notiek novirze no ceļa
- Galvenie kabeļi ir bojāti vairāk nekā kāpurķēdes vienas trešdaļas (1/3) platumā
- Galvenie kabeļi ir redzami uz kāpurķēdes iekšējās virsmas
- Pozicionētājs izlaiž zobus trūkstošu/nodilušu piedziņas izciļņu dēļ

OUO6041,0000D63-25-15JUN18

Hidraulikas eļļa



TS1660—UN—10OCT97

Izvēlieties tādu eļļas viskozitāti, kas atbilst gaidāmajam gaisa temperatūras diapazonam periodā starp eļļas maiņas reizēm.

Ieteicamas šādas eļļas:

- "John Deere Hy-Gard"™
- John Deere zemas viskozitātes eļļa Hy-Gard™

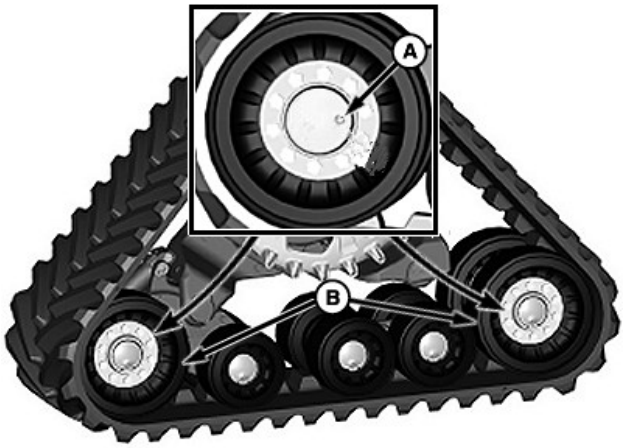
Lietojot citas eļļas, tām ir jāatbilst vismaz vienai no norādītajām prasībām:

- John Deere specifikācijai JDM J20C

- John Deere specifikācijai JDM J20D

OUCC002,0005875-25-13JUN18

Eļļas pārbaude



H133714—UN—16MAR21

A—Iztukšošanas aizbāznis
B—Brīvgaitas rumba (2 gab.)

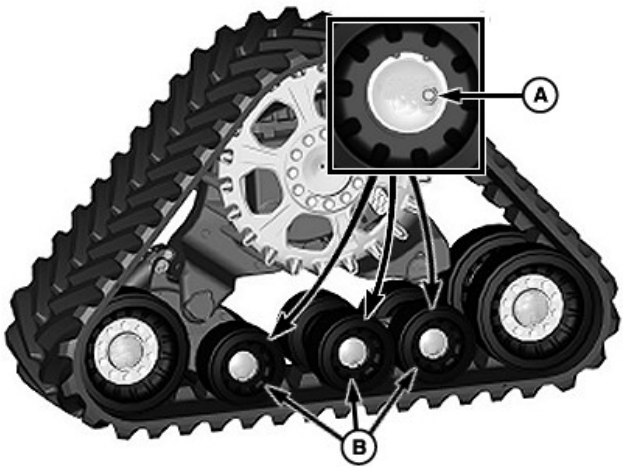
⚠ UZMANĪBU: Sargieties no apdegumu savainojumiem. Lietojiet aizsargcimdus vai ļaujiet detaļām atdzist. Atbalsta riteņi, spriegotājriteņi un gumijas kāpurķēdes siksna parasti darbojas pie augstas temperatūras un var būt karsti, tiem pieskaroties.

PIEZĪME: Pārbaudiet eļļas līmeni TIKAI ārējā spriegotājriteņu rumbā, jo kartera vāks ārējai un iekšējai spriegotājriteņu rumbai ir kopīgs.

Pirms izņemšanas notīriet zonu ap iztukšošanas vāciņiem.

Uztveriet eļļu tīrā tvertnē.

1. Brauciet ar mašīnu uz priekšu vai atpakaļ, lai iztukšošanas aizbāznis (A) uz vienas no ārējām brīvgaitas rumbām (B) būtu pozīcijā uz plkst. trīs vai deviņiem.
2. Noņemiet iztukšošanas aizbāzni un pārbaudiet, vai eļļas līmenis ir atveres apakšā. Pievienojiet eļļu, ja nepieciešams.
3. Ieskrūvējiet iztukšošanas aizbāzni.
4. Atkārtojiet šīs darbības otrai spriegotājriteņu rumbai.



H133715—UN—16MAR21

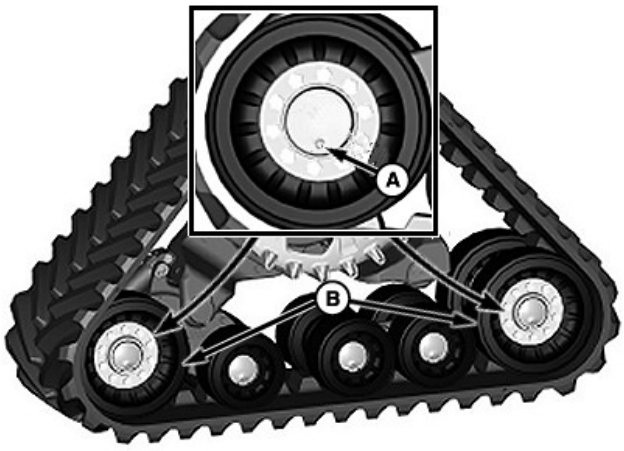
A—Iztukšošanas aizbāznis
B—Balsta rumba (3 gab.)

PIEZĪME: Pārbaudiet eļļas līmeni TIKAI ārējā balsta rumbā, jo kartera vāks ārējai un iekšējai balsta rumbai ir kopīgs.

5. Brauciet ar mašīnu uz priekšu vai atpakaļ, lai iztukšošanas aizbāznis (A) uz vienas no ārējo balsta rumbām (B) būtu pozīcijā uz plkst. trīs vai deviņiem.
6. Noņemiet iztukšošanas aizbāzni un pārbaudiet, vai eļļas līmenis ir atveres apakšā. Pievienojiet eļļu, ja nepieciešams.
7. Ieskrūvējiet iztukšošanas vāciņu.
8. Atkārtojiet šīs darbības citām ratiņu rumbām.

OUO6075,000503E-25-14MAY21

Eļļas maiņa



H122234—UN—24OCT17

A—Iztukšošanas aizbāznis
B—Brīvgaitas rumba (2 gab.)

UZMANĪBU: Sargieties no apdegumu savainojumiem. Lietojiet aizsargcimdus vai ļaujiet detaļām atdzist. Atbalsta riteņi, spriegotājriteņi un gumijas kāpurķēdes siksna parasti darbojas pie augstas temperatūras un var būt karsti, tiem pieskaroties.

PIEZĪME: Nomainiet eļļu TIKAI ārējās spriegotājriteņu rumbās, jo kartera vāks ārējai un iekšējai spriegotājriteņu rumbai ir kopīgs.

Pirms izņemšanas notīriet zonu ap iztukšošanas vāciņiem.

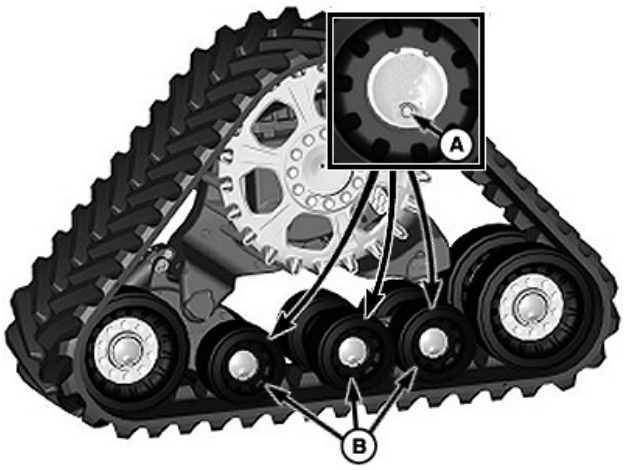
Uztveriet eļļu tīrā tvertnē.

1. Brauciet ar mašīnu uz priekšu vai atpakaļ, lai iztukšošanas aizbāznis (A) uz vienas no ārējām brīvgaitas rumbām (B) būtu pozīcijā uz leju.
2. Izņemiet iztukšošanas aizbāzni un izteciniet eļļu.
3. Brauciet ar mašīnu uz priekšu vai atpakaļ, lai tas pats iztukšošanas aizbāznis būtu pozīcijā uz plkst. trīs vai deviņiem.
4. Piepildiet atbilstoši tehniskajiem datiem, izmantojot Hy-Gard™ eļļu.

Tehniskie dati

Brīvgaitas rumba—Ietilpība. . . . . 0,8 l (0,85 kv.)

5. Ieskrūvējiet iztukšošanas aizbāzni.
6. Atkārtojiet šīs darbības otrai spriegotājriteņu rumbai.



H122253—UN—24OCT17

A—Iztukšošanas aizbāznis
B—Balsta rumba (3 gab.)

PIEZĪME: Nomainiet eļļu TIKAI ārējās atbalsta rumbās, jo kartera vāks ārējai un iekšējai balsta rumbai ir kopīgs.

7. Brauciet ar mašīnu uz priekšu vai atpakaļ, lai iztukšošanas aizbāznis (A) uz vienas no ārējām balsta rumbām (B) būtu pozīcijā uz leju.
8. Izņemiet iztukšošanas aizbāzni un izteciniet eļļu.
9. Brauciet ar mašīnu uz priekšu vai atpakaļ, lai tas pats iztukšošanas aizbāznis būtu pozīcijā uz plkst. trīs vai deviņiem.
10. Piepildiet atbilstoši tehniskajiem datiem, izmantojot Hy-Gard™ eļļu.

Tehniskie dati

Balsta rumbas—Ietilpība. . . . . 0,8 l (0,85 kv.)

11. Ieskrūvējiet iztukšošanas aizbāzni.
12. Atkārtojiet šīs darbības citām ratiņu rumbām.

OUO6075,000503F-25-14MAY21

Hy-Gard ir Deere & Company preču zīme

Tehniskie dati

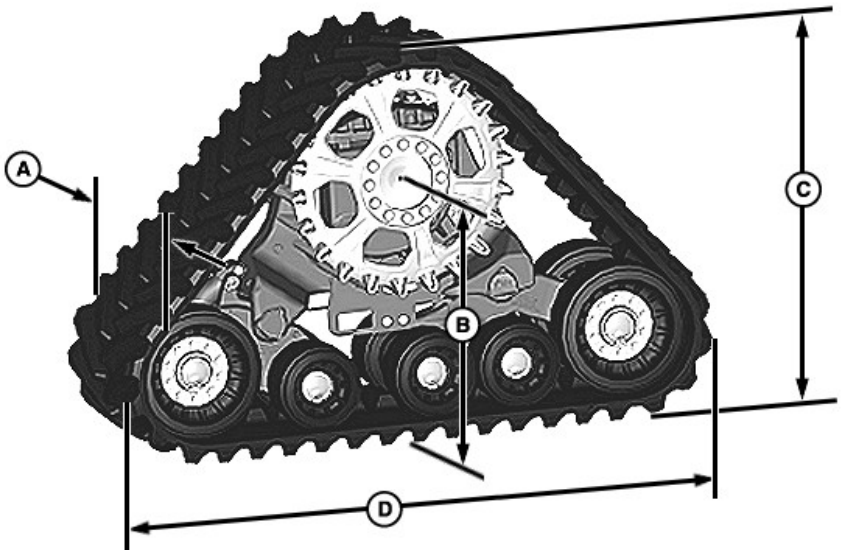
Kāpurķēžu specifikācijas		
Kravnesība	22 650 kg (49 935 mārciņas)	
Svars	60,9 cm (24 collas)	2710 kg (5975 lb)
	76,2 cm (30 collas)	2840 kg (6262 lb)
	91,4 cm (36 collas)	3000 kg (6615 lb)
Ripojošā velšanās aploce	6032 mm (238 in)	

Ietilpība	
Spriegotājriteņu rumbas	0,8 l (0,85 kv)
Ratiņu rumbas	0,8 l (0,85 kv)
Eļļas tips	Hy-Gard™ Eļļas, kas atbilst John Deere standartam JDM J20C

Hy-Gard ir Deere & Company preču zīme

OUO6075,0005040-25-14MAY21

Kāpurķēdes moduļa izmēri



H122256—UN—19OCT17

Skaidrojums	Izmērs
A	60,9 cm (24 in) 76,2 cm (30 collas) 91,4 cm (36 in)
B	1165 mm (46 in)
C	18 111 mm (71 in)
D	2767 mm (109 in)

OUO6041,0000CF8-25-05DEC17

Kombainu izmēri

PIEZĪME: Izmēri ir aptuveni, un tie var tikt mainīti bez iepriekšēja brīdinājuma.

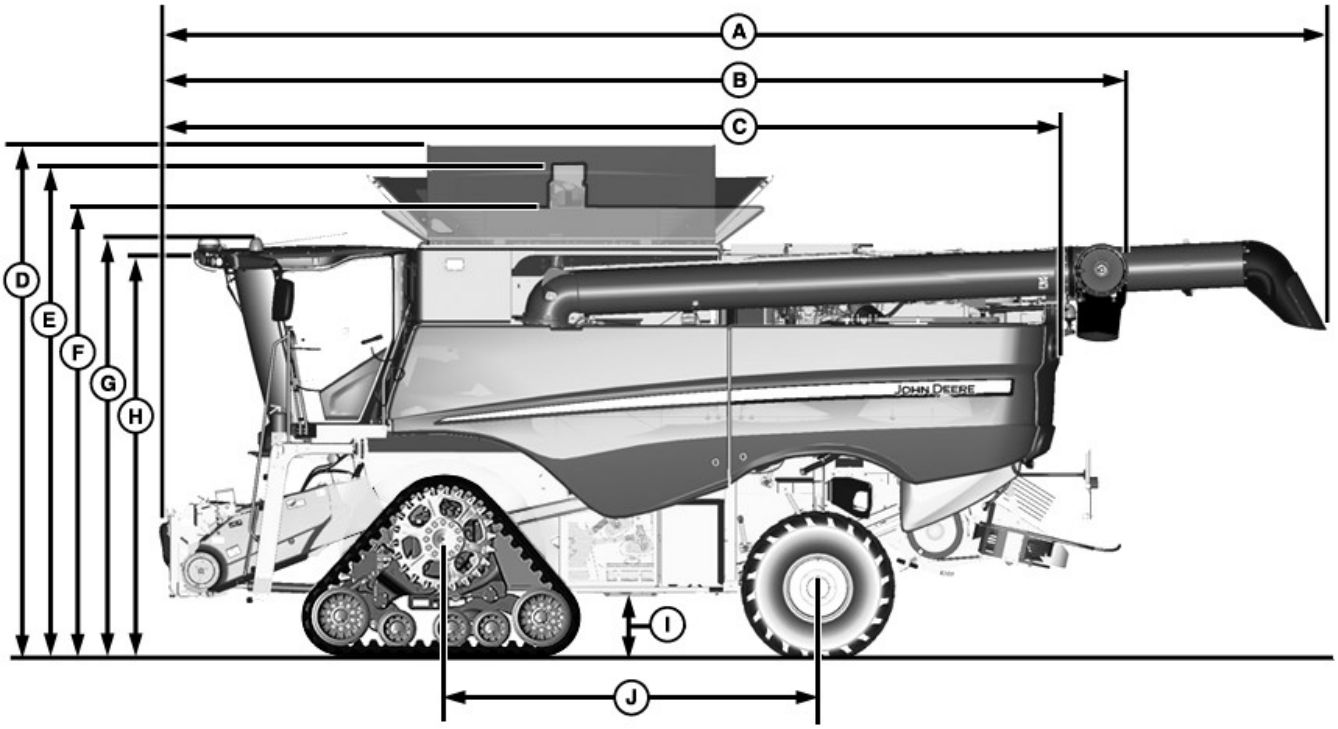
Skaidrojums	Izmērs
A	11,02 m (36 ft 2 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) stingro un ātri salokāmo izkraušanas gliemežtransportieri 11,72 m (38 ft 5 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 11,98 m (39 ft 4 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 12,46 m (40 ft 11 in) ar 8,7 m (28 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri
B	9,14 m (30 pēdas 0 collas) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) ātri salokāmu gliemežtransportieri 9,93 m (32 pēdas 7 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) ātri salokāmu gliemežtransportieri
C	8,52 m (27 pēdas 11 collas)
D	4,91–4,99 m (16 pēdas 1 colla–16 pēdas 5 collas) ar 10 572 l (300 bušeļu) pārsegiem 3,92–3,99 m (12 pēdas 10 collas–13 pēdas 1 colla) ar 14 096 l (400 bušeļu) pārsegiem
E	4,61–4,84 m (15 pēdas 2 collas – 15 pēdas 11 collas) tīru graudu iekraušanas gliemežtransportieris ar 10 572 l (300 bušeļu) pagarinājumiem 4,77–4,85 m (15 pēdas 8 collas – 15 pēdas 11 collas) tīru graudu iekraušanas gliemežtransportieris ar 14 096 l (400 bušeļu) pagarinājumiem
F	4,30–4,39 m (14 pēdas 1 colla–14 pēdas 5 collas) ar 10 572 l (300 bušeļu) pagarinājumiem 4,57–4,65 m (15 pēdas 0 collas–15 pēdas 3 collas) ar 14 096 l (400 bušeļu) pagarinājumiem
G	4,04—4,13 m (13 pēdu 3 collas - 13 pēdu 7 collas)
H	3,96—4,04 m (13 pēdu 0 colla - 13 pēdu 3 collas)
I	0,63—0,76 m (2 ft 1 in—2 ft 6 in)
J	3,53 m (11 pēdu 7 collas)
K	7,66 m (25 ft 2 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 7,67 m (25 ft 2 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 8,97 m (29 ft 5 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 8,72 m (28 ft 7 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 9,42 m (30 ft 11 in) ar 8,7 m (28 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri
L	5,23—5,33 m (17 ft 2 in—17 ft 6 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) stingro un ātri salokāmo izkraušanas gliemežtransportieri 5,48—5,58 m (18 ft 0 in—18 ft 4 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 5,42—5,52 m (17 ft 9 in—18 ft 1 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 5,59—5,69 m (18 ft 4 in—18 ft 8 in) ar 8,7 m (28 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri
M	4,51—4,62 m (14 ft 10 in—15 ft 2 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) stingro un ātri salokāmo izkraušanas gliemežtransportieri 4,61—4,71 m (15 ft 2 in—15 ft 5 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 4,32—4,65 m (14 ft 2 in—15 ft 3 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 4,72—4,82 m (15 ft 6 in—15 ft 10 in) ar 8,7 m (28 ft 6 in) izkraušanas gliemežtransportieri
N [a]	4,58—4,69 m (15 ft 0 in—15 ft 5 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) stingro un ātri salokāmo izkraušanas gliemežtransportieri 4,91—5,01 m (16 ft 1 in—16 ft 5 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 4,84—4,95 m (15 ft 11 in—16 ft 3 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 5,02—5,12 m (16 ft 6 in—16 ft 10 in) ar 8,7 m (28 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri
O [b]	3,70–4,14 m (12 pēdu 1 collu–13 pēdu 6 colla) aizmugures riepas
P [b]	3,46 m (11 ft 4 in) bez ass pagarinājumiem 60,9 cm (24 in) kāpurķēdes 3,59 m (11 ft 7 in) ar 65 mm (2–1/2 in) ass pagarinājumiem 60,9 cm (24 in) kāpurķēdes 3,75 m (12 ft 3 in) ar 65 mm (2–1/2 in) ass pagarinājumiem 76,2 cm (30 in) kāpurķēdes 4,40 m (14 ft 4 in) ar 394 mm (15–1/2 in) ass pagarinājumiem 76,2 cm (30 in) kāpurķēdes 4,54 m (14 ft, 9 in) ar 394 mm (15–1/2 in) ass pagarinājumiem 91,4 cm (36 in) kāpurķēdes

[a] Attālums ir mērīts 1,22 m (4 pēdu) attālumā no labības izbiršanas punkta. Izmēri atbilst izkraušanas gliemežtransportierim, kad tas ir iecentrēts virs graudu vedēja.

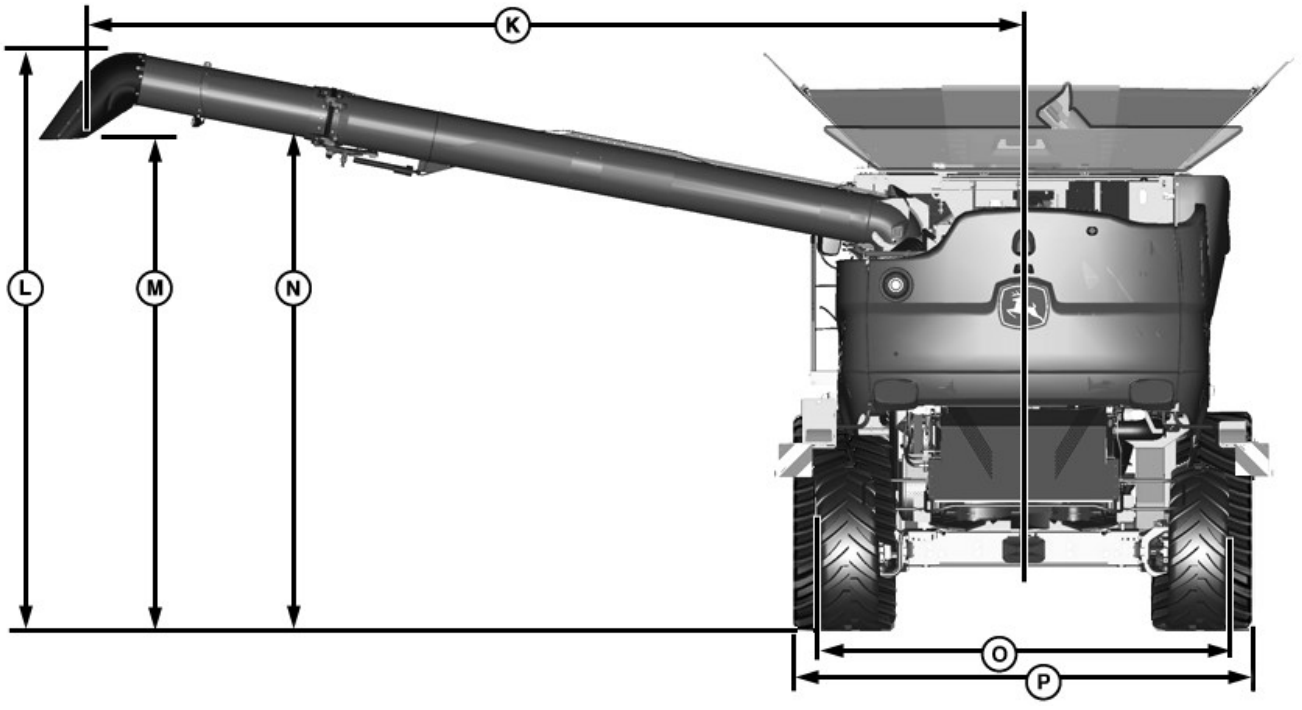
[b] Dažādu riepu konfigurāciju, rindu attālumu, ass konfigurāciju, riteņu noviržu, ass pozīciju un vārpstu veidu dēļ mašīnas platumi būs dažādi. Tabulā norādītie platumi ir maksimālie un minimālie platumi. Sīkāku informāciju par platumu jautājiet savam "John Deere" izplatītājam.

OUO6075,0004EBC-25-07JUL20

Izmēru atsauces punkti



H122741—UN—14NOV17



H122742—UN—14NOV17

OUO6041,0000CF5-25-13JUN18

EK deklarācija par daļēji komplektētu mašīnu iekļaušanu

EK DEKLARĀCIJA PAR DAĻĒJI KOMPLEKTĒTU MAŠĪNU IEKĻAUŠANU

DIREKTĪVA 2006/42/EK, 2. pielikums, B daļa

Ražotājs:
Soucy International Inc.
5450 rue St-Roch
ECHL (Quebec) J2B 6W3
KANĀDA

Tehniskā kontaktpersona:
Ryan Black
46 Heralds Close
Wildnes
WA88AS
ANGLIJA

Deklarācija:

Soucy International Inc. apliecina, ka tā lauksaimniecības kāpurķēžu sistēma GTS kā daļēji komplektēta mašīna atbilst visiem Mašīnu direktīvas 2006/42/EK attiecīgajiem noteikumiem. Sistēmu nedrīkst nodot ekspluatācijā, pirms mašīna, kurā tā tiks iekļauta, nav atzīta par atbilstošu Mašīnu direktīvai 2006/42/EK, 2. pielikums, A daļa.

Parakstīts Drumondvilā, 2020. gada 1. jūlijā

Julie Tremblay

H122667—UN—26OCT17

Lauksaimniecības mašīnu izstrādes nodaļas vadītājs

OUO6075,0004EB3-25-06JUL20

Apvienotās Karalistes iekļaušanas deklarācija daļēji komplektētām mašīnām

UK DECLARATION OF INCORPORATION OF PARTLY COMPLETED MACHINERY

MACHINERY DIRECTIVE S.I. 2008/1597

Manufacturer:

Soucy International Inc.
5450 rue St-Roch
Drummondville (Quebec) J2B 6W3
CANADA

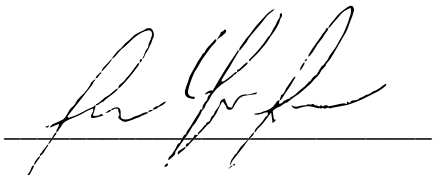
Technical Contact:

Ryan Black
46 Heralds Close
Widnes, WA88AS
ENGLAND

Declaration:

Soucy International Inc. hereby certifies that its agricultural track system GTS fulfill all the relevant provisions of the Machinery Directive S.I. 2008/1597 as a partly completed machinery. The system may not be put into service before machinery in which it will be incorporated is declared to comply to the machinery directive S.I. 2008/1597.

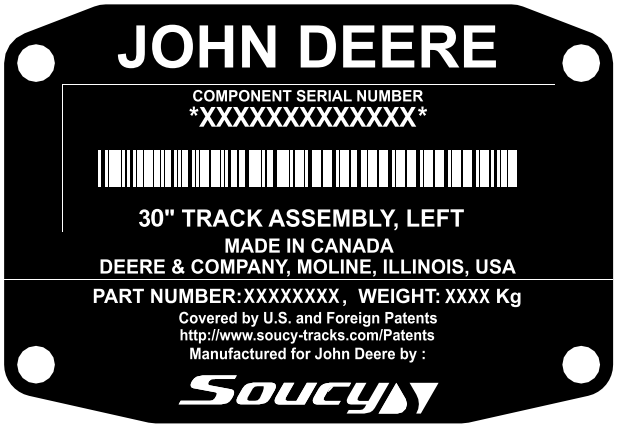
Signed at Drummondville, May 27th, 2021



Pierre-Yves Pépin
Engineering manager, Agricultural

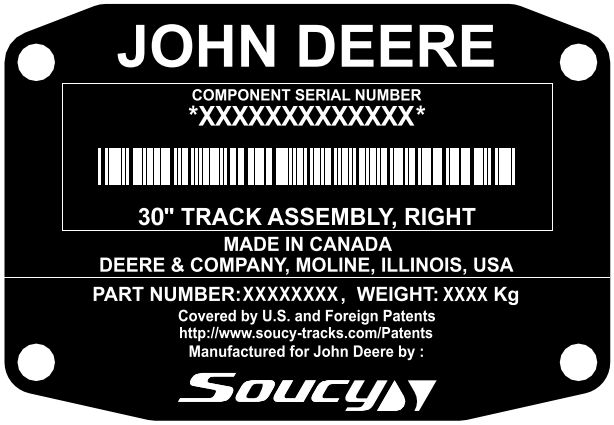
H134553—UN—27MAY21
OUO6075,0005151-25-27MAY21

Kāpurķēžu identifikācijas plāksnītes



H122614—UN—14NOV17

Identifikācijas plāksnītes paraugs (kreisās puses kāpurķēdēm)



H122615—UN—14NOV17

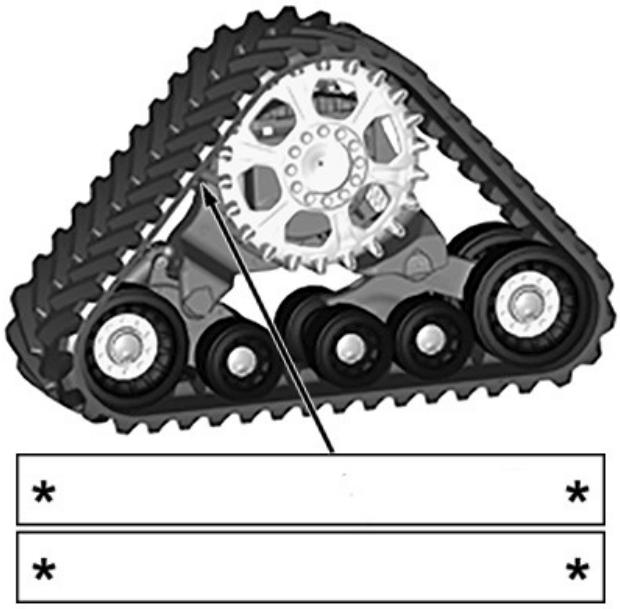
Identifikācijas plāksnītes paraugs (labās puses kāpurķēdēm)

PIEZĪME: Parādīta 76,2 cm (30 in) kāpurķēžu sērijas numura plāksne.

60,9 cm (24 in) un 91,4 cm (36 in) kāpurķēžu sērijas numura plāksnītes ir līdzīgas.

OUO6041,0000CFA-25-05DEC17

Identifikācijas plāksnītes atrašanās vieta



H122290—UN—06SEP17

Atrodas katra kāpurķēžu moduļa iekšpusē.

OUO6041,0000C3C-25-25AUG17

Ieteicamie ugunsgrēka novēršanas pasākumi

Visas ražas novākšanas dienas laikā periodiski pārbaudiet mašīnu. Lai nodrošinātu mašīnas pareizu darbību un samazinātu aizdegšanās risku, ir jānovāc uzkrājušās labības paliekas un citi gruži.

Regulāra un rūpīga mašīnas tīrīšana apvienojumā ar citām ikdienas uzturēšanas procedūrām, kas norādītas operatora rokasgrāmatā, lielā mērā samazina aizdegšanās risku, dārgas dīkstāves iespējas, kā arī uzlabo mašīnas veiktspēju.

Vienmēr ievērojiet visas uz mašīnas un ekspluatācijas rokasgrāmatā norādītās drošības procedūras. Pirms sākat jebkādu pārbaudi vai tīrīšanu, vienmēr IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Mašīnā ir uzstādīts vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts, kā arī ugunsdzēsības aparāts, kurā ir šķidrums zem spiediena. Katru dienu, iekāpjot kabīnē un izkāpjot no tās, kā arī strādājot mašīnas tuvumā, ir jāpārbauda, vai ugunsdzēsības aparāti ir labā darba kārtībā. Pēc jebkāda veida lietošanas ugunsdzēsības aparāti ir jānomaina vai jānodod speciālistiem to apkopes veikšanai.

Sīkāku informāciju sk. sadaļā “Mašīnas tīrīšana”.

OUO6075,00042AA-25-15JUN16

Ugunsdzēsības aparāta lietošana

Mašīnā ir uzstādīts universāls pulvera ugunsdzēsības aparāts, kā arī ugunsdzēsības aparāts, kurā ir šķidrums zem spiediena. Katru dienu, iekāpjot kabīnē un izkāpjot no tās, kā arī strādājot mašīnas tuvumā, ir jāpārbauda, vai ugunsdzēsības aparāti ir darba kārtībā. Pēc jebkāda veida lietošanas ugunsdzēšamie aparāti ir jānomaina vai jānodod speciālistiem apkopes veikšanai.

Ieteikumi darbam ar ugunsdzēšamo aparātu

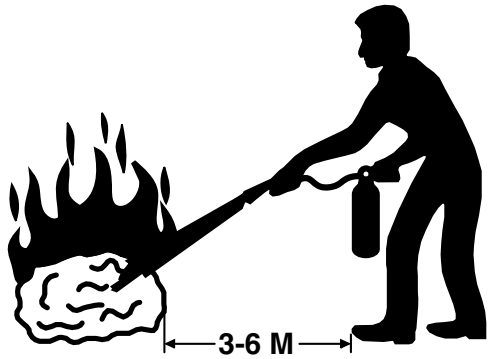
SVARĪGI: Izlasiet uzlīmes uz ugunsdzēsības aparātiem un iepazīstieties ar to lietošanas instrukcijām un ierobežojumiem lietošanā.

Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts:

- izmantojiet ugunsdzēsības aparātu, lai dzēstu aizdegušās smērvielas, eļļu, elektroierīces un ķimikālijas.

Ugunsdzēsības aparāti ar saspiestu šķidrumu:

- ši ugunsdzēsības aparāts ir jālieto, lai dzēstu aizdegušos graudaugu materiālus vai graudaugu netīrumus.



H132365—UN—12NOV20

Ugunsdzēsības aparāta lietošana

Diagrammā ir parādīta ieteicamā metode ugunsgrēka dzēšanai. Sprausla vienmēr ir jātēmē uz liesmu pamatni.

Tālāk ir parādītas galvenās darbības ar ugunsdzēsības aparātu

1. Izņemiet ugunsdzēsības aparātu no kronšteina un nesiet to uz uguns izplatības zonu.
2. Tuvojieties uguns izplatības zonai tā, ka vējš pūš no aizmugures.
3. Izvelciet no ugunsdzēsības aparāta augšas drošības tapu.
4. Turiet ugunsdzēsības aparātu vertikāli aiz rokturiem un tēmējiet cauruli uz liesmu **pamatni**.
5. Saspiediet rokturus, lai izvadītu ugunsdzēsības aparāta saturu.
6. Pārvietojiet sprauslu turp un atpakaļ, pārklājot liesmas ar pulvera mākoni.

Pārbaudes kontrolsaraksts

Vismaz reizi mēnesī pārbaudiet ugunsdzēsības aparātus un pārliecinieties par tālāk minēto.

1. Vai ugunsdzēsības aparāti atrodas paredzētajās vietās uz kabīnes kāpņu platformas un mašīnas aizmugurē?
2. Vai ir kādi šķēršļi, kas apgrūtina piekļuvi vai pārredzamību?
3. Vai darbības instrukcijas atrodas uz nosaukuma plāksnītes, vai tās ir izlasāmas un ir vērstas uz ārpusi?
4. Vai drošības plombas ir salūzušas vai pazudušas?
5. Vai ugunsdzēšamais aparāts ir pilns? (To nosaka, sverot vai pasvārstot rokā)
6. Vai ir kāds mehānisks bojājums, korozija, noplūde vai sprauslas aizsērējums?
7. Vai ugunsdzēsības aparāta kronšteinu siksnas ir labā stāvoklī?
8. Vai ugunsdzēsības aparāta kronšteinu siksnas ir cieši pievilktas ugunsdzēsības aparātam?

Ja ugunsdzēsības aparāta pārbaudē tiek konstatēti kādi bojājumi, aparāts ir jāsalabo vai jānomaina.

OUO6075,0004F79-25-12NOV20

Šķidruma uzpilde ugunsdzēsības aparātā (Eiropa, Austrālija un Jaunzēlande) (ja nepieciešams)

H117901—UN—28MAR16

PIEZĪME: Šķidrumu saturošais ugunsdzēsības aparāts var būt piegādāts neuzpildīts. Pirms mašīnas piegādes aparātā ir jāiepilda šķidrums.

Ja ugunsdzēsības aparāts tiek uzpildīts ar antifrīzu, lai pasargātu to no sasalšanas, aparāts ir pilnīgi jāiztukšo un jāveic tā apkope.

Attēlotais ugunsdzēsības aparāts var atšķirties atkarībā no valstī noteiktajām prasībām un ugunsdzēsības aparāta ražotāja.

⚠ UZMANĪBU: Pirms veicat atkārtotu uzpildi, pārliecinieties, vai šajā ugunsdzēsības aparātā nav spiediena.

1. Ņemiet vērā ugunsdzēsības aparātam pievienoto informāciju par tā pareizu uzpildi.
2. Uzstādiet ugunsdzēsības aparātu uz mašīnas.

OUO6075,0004A04-25-28JUN18

Droša degvielas iepildīšana –nepieļaut ugunsgrēkus

TS202—UN—23AUG88

Rīkojieties ar degvielu uzmanīgi: tā ir viegli uzliesmojoša. Degvielas iepildīšanas laikā nesmēķējiet, neiepildiet degvielu tad, kad tuvumā ir atklāta liesma vai dzirksteles.

Pirms degvielas iepildīšanas vienmēr apturiet motoru. Iepildiet degvielu tikai ārpus telpām.

Lai izvairītos no ugunsgrēkiem, atbrīvojiet mašīnu no netīrumiem, smērvielām un gružiem. Vienmēr satīriet izšļakstīto degvielu.

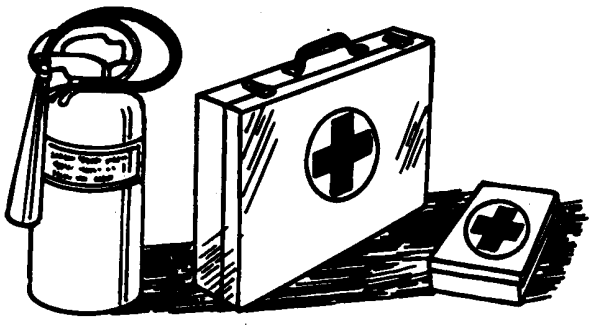
Uzliesmojošu šķidrumu transportēšanai lietojiet tikai tehniskajām prasībām atbilstošu tvertni.

Nekad neveiciet degvielas iepildīšanu vieglajā kravas automobilī ar plastmasas berzes paliktņiem. Pirms degvielas iepildes vienmēr novietojiet degvielas tvertni uz zemes. Pirms kannas vāciņa atvēršanas aizskariet degvielas tvertni ar degvielas iepildes ierīces uzgali. Veicot iepildīšanu, turiet degvielas iepildes ierīces uzgali saskarē ar degvielas tvertnes atveri.

Neuzglabājiet degvielas tvertni atklātas liesmas un dzirksteļu tuvumā vai netālu no gāzes degļiem, ko lieto ūdens sildītājam vai citiem mērķiem.

DX,FIRE1-25-12OCT11

Esiet gatavs nelaimes gadījumiem



TS291—UN—15APR13

Esiet gatavi ugunsgrēka gadījumam.

Ugunsdzēšanas aparātam un pirmās palīdzības komplektam vienmēr ir jābūt sasniedzamā attālumā.

Vienmēr telefona tuvumā ir jābūt ārsta, ātrās palīdzības, slimnīcas un ugunsdzēsēju izsaukšanas telefona numuriem.

DX,FIRE2-25-03MAR93

Uzmanīgi rīkojieties ar iedarbināšanas šķidro degvielu

TS1356—UN—18MAR92

Iedarbināšanas šķidrums ir ļoti viegli uzliesmojošs.

Lietojot to, tuvumā nedrīkst būt dzirksteles un liesmas. Neturiet iedarbināšanas šķidro degvielu akumulatoru un kabeļu tuvumā.

Lai nepieļautu nejaušu noplūdi no hermetizētas tvertnes, tās vāciņam jābūt noslēgtam un tvertne jāuzglabā vēsā, drošā vietā.

Nededziniet vai nesaduriet iedarbināšanas šķidrās degvielas tvertni.

Nelietojiet iedarbināšanas šķidrumu, ja iedarbiniet motoru, kas aprīkots ar kvēlsvecēm vai ieplūdes gaisa sildītāju.

DX,FIRE3-25-14MAR14

Novāciet uzkrājušos labības atkritumus

TS227—UN—15APR13

Ja zem motora apvalka, uz motora un tuvu kustošajām daļām uzkrājušās pelavas un labības atkritumi, tas var izsaukt ugunsgrēku. Šīs zonas regulāri jāpārbauda un jānotīra. Pirms jebkādas pārbaudes vai apkopes izslēdziet motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

HX,9010SA,B-25-23AUG97

Ugunsdzēsības aparāts (Eiropa)

H92841—UN—16SEP08

Vispārējas lietošanas pulvera/šķidruma ugunsdzēsības aparāts

⚠ UZMANĪBU: Ugunsdzēsības aparātiem jāatbilst vietējiem valsts tiesību aktiem un noteikumiem.

- **Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts ir vismaz 6 kg (13 mārciņu) aparāts**
- **Ugunsdzēsības aparāta ar saspiestu šķidrumu (ja iekļauts aprīkojumā) minimālais tilpums ir 8 l (2,1 galoni)**

PIEZĪME: Attēla redzamais ugunsdzēsības aparāts var atšķirties atkarībā no tiesību aktu prasībām un ugunsdzēsības aparātu ražotāja.

Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts un ugunsdzēsības aparāts ar saspiestu šķidrumu un montēšanas stiprinājumiem ir uzstādīts mašīnā.

Izlasiet uzlīmi uz ugunsdzēsības aparāta un iepazīstieties ar instrukcijām par to lietošanu un apkopi. Ja ugunsdzēsības aparāts ir ticis izmantots, tas neatkarīgi no lietošanas ilguma noteikti ir jāuzpilda vai jānomaina.

SVARĪGI: Saspiestā šķidruma ugunsdzēsības aparātu nedrīkst pakļaut salam, izņemot gadījumus, kad to pret sasalšanu pasargā antifrīzs. Papildu informāciju sk. instrukcijās ugunsdzēsības aparāta uzlīmē.

OUO6075,00042F6-25-20JUN16

Ugunsdzēsības aparāti (Austrālija un Jaunzēlande)

H117754—UN—17MAR16

Vispārējas lietošanas pulvera/šķidruma ugunsdzēsības aparāts

⚠ UZMANĪBU: Ugunsdzēsības aparātiem jāatbilst vietējiem valsts tiesību aktiem un noteikumiem.

- **Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts ir vismaz 4 kg (10 mārciņu) aparāts**
- **Ugunsdzēsības aparāti ar saspiestu šķidrumu ar minimālo izmēru 8 l (2,1 galons)**

PIEZĪME: Attēla redzamais ugunsdzēsības aparāts var atšķirties atkarībā no tiesību aktu prasībām un ugunsdzēsības aparātu ražotāja.

Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts un ugunsdzēsības aparāts ar saspiestu šķidrumu un montēšanas stiprinājumiem ir uzstādīts mašīnā.

Izlasiet uzlīmi uz ugunsdzēsības aparāta un iepazīstieties ar instrukcijām par to lietošanu un apkopi. Ja ugunsdzēsības aparāts ir ticis izmantots, tas neatkarīgi no lietošanas ilguma noteikti ir jāuzpilda vai jānomaina.

SVARĪGI: Saspiestā šķidruma ugunsdzēsības aparātu nedrīkst pakļaut salam, izņemot gadījumus, kad to pret sasalšanu pasargā antifrīzs. Papildu informāciju sk. instrukcijās ugunsdzēsības aparāta uzlīmē.

OUO6075,00042F7-25-20JUN16

Ugunsdzēsības aparāti (Eirāzijas Ekonomiskā savienība)

H117754—UN—17MAR16

Vispārējas lietošanas pulvera / šķidruma-putu apvienojuma ugunsdzēsības aparāts

⚠ UZMANĪBU: Ugunsdzēsības aparātiem jāatbilst vietējiem valsts tiesību aktiem un noteikumiem.

- **Vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts ir vismaz 6 kg (13 mārciņu) aparāts**
- **Šķidruma-putu apvienojuma ugunsdzēsības aparāts zem spiediena ar minimālo tilpumu 8 l (2,1 gal)**

PIEZĪME: Attēlā redzamie ugunsdzēsības aparāti var atšķirties atkarībā no valsts tiesību aktu prasībām un ugunsdzēsības aparātu ražotāja.

Mašīnā ir uzstādīts vispārējas lietošanas pulvera ugunsdzēsības aparāts un ugunsdzēsības aparāts ar saspiestu šķidruma-putu apvienojumu un montēšanas stiprinājumiem.

Izlasiet uzlīmi uz ugunsdzēsības aparāta un iepazīstieties ar instrukcijām par to lietošanu un apkopi. Ja ugunsdzēsības aparāts ir ticis izmantots, tas neatkarīgi no lietošanas ilguma noteikti ir jāuzpilda vai jānomaina.

SVARĪGI: Saspiestā šķidruma-putu apvienojuma ugunsdzēsības aparātu nedrīkst pakļaut salam. Papildu informāciju skatīt instrukcijās ugunsdzēsības aparāta uzlīmē.

OUO6075,00049FE-25-28JUN18

Ugunsdzēsības aparāta atrašanās vietas

H123653—UN—02MAR18

Priekšējā ugunsdzēšanas aparāta atrašanās vieta

H123654—UN—02MAR18

Aizmugures ugunsdzēšanas aparāta atrašanās vieta

PIEZĪME: Attēla redzamais ugunsdzēsības aparāts var atšķirties atkarībā no tiesību aktu prasībām un ugunsdzēsības aparātu ražotāja.

Vispārējas lietošanas ugunsdzēsības aparāts atrodas uz priekšējo kāpņu platformas.

Ugunsdzēsības aparāts ar saspiestu šķidrumu (ja iekļauts aprīkojumā) atrodas aiz aizmugurējām dzinēja piekļuves durvīm labajā pusē.

OUO6075,0004911-25-02MAR18

Aizdegšanās gadījumā

TS227—UN—15APR13

UZMANĪBU: Izvairieties no ievainojumu gūšanas.

Pie pirmajām aizdegšanās pazīmēm, nekavējoties apturiet mašīnu. Aizdegšanos var identificēt pēc dūmu smakas vai redzamas liesmas. Ja liesmas palielinās un degšana paātrinās, nekavējoties izkāpiet no mašīnas un uzturieties pietiekamā attālumā no uguns. Neatgriezieties pie mašīnas! Vispirmā prioritāte ir drošība.

Izsauciet ugunsdzēsējus. Nelielu aizdegšanos var likvidēt vai ierobežot, kamēr ierodas ugunsdzēsēji; bet šāda nogaidīšana ir ierobežota. Vienmēr vispirms nodrošiniet operatora un klātesošo drošību. Ja mēģiniet nodzēst uguni, turieties sāņus no vēja plūsmas, lai jūs variet ātri atvirzīties, ja degšana pieaug un uguni nevar nodzēst.

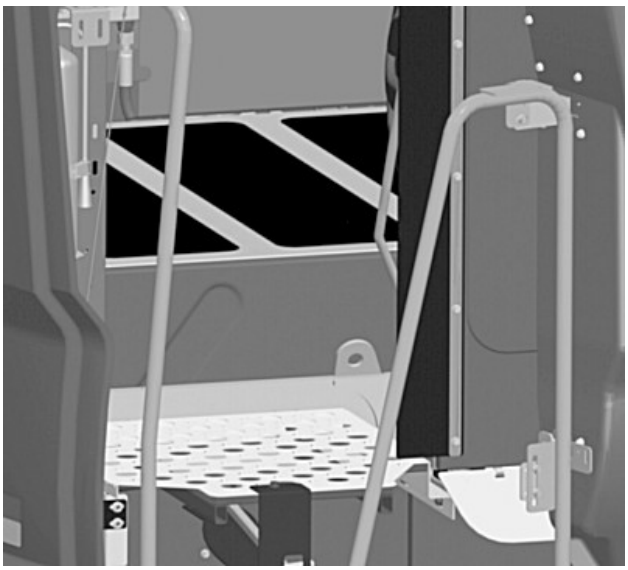
Izlasiet uguns dzēšanas instrukcijas un iepazīstieties ar dzēšanas līdzekļu izvietojumu, rīcību ar tiem, un dzēšanas paņēmieniem, kamēr ugunsgrēks nav izcēlies. Ugunsdzēsēju atrašanās vietas un ieteikumus ir jāapzina veicot treniņus uguns dzēšanā.

Ja nav pieejamas uguns dzēšanas instrukcijas, vadieties pēc sekojošiem galvenajiem noteikumiem:

1. Izvelciet tapu. Turiet ugunsdzēšanas aparātu ar izplūdes punktu, vērstu prom no jums, un ieslēdziet padeves mehānismu.
2. Vērsiet uz leju. Dzēšanas punkts ir liesmas apakšējā daļā.
3. Nospiediet sviru lēnām un vienmērīgi.
4. Virziet sprauslu no vienas puses uz otru.

DX,FIRE4-25-22AUG13

Motora telpas tīrīšana



H95319—UN—11FEB10

UZMANĪBU: Netīriet motoru vai motora telpu, ja motors darbojas. Ja motora telpā un uz motora uzkrājas pelavas un labības atkritumi, tas var izraisīt aizdegšanos. Vēja virziens, kultūraugu tips un tā mitrums var ietekmēt pelavu un gružu sakrāšanās vietu un daudzumu. Regulāri pārbaudiet un tīriet šo zonu.

OUO6075,0000575-25-17MAR10

Mašīnas tīrīšana

Vispārīgi norādījumi par tīrīšanu

Ražas vākšanas dienā periodiski pārbaudiet mašīnu. Lai nodrošinātu mašīnas pareizu darbību un samazinātu aizdegšanās risku, ir jānovāc uzkrājušās labības paliekas un citi gruži. Pārbaužu un tīrīšanas biežums ir atkarīgs no vairākiem faktoriem, tai skaitā darba apstākļiem, mašīnas iestatījumiem, ražas stāvokļa, apgriezienu skaita un laikapstākļiem. Ražas vākšanas dienā mašīnu, iespējams, vajadzēs pārbaudīt vairākas reizes dienā, it īpaši sausos, karstos un vējainos laikapstākļos.

SVARĪGI: Regulāra un rūpīga mašīnas tīrīšana apvienojumā ar citām ikdienas apkopes procedūrām, kas aprakstītas operatora rokasgrāmatā, būtiski mazina aizdegšanās risku, dārgas dīkstāves iespēju, kā arī uzlabo mašīnas veiktspēju.

Graudu materiāli un citi gruži var sakrāties dažādos apgabalos. Vēja virziens, vācamās ražas veids un mitrums var ietekmēt to, kur un cik daudz uzkrājas novācamā raža un gruži. Lai nodrošinātu mašīnas pareizu darbību un mazinātu aizdegšanās risku, rūpīgi izvērtējiet, kādi ir ražas vākšanas apstākļi, un attiecīgi pielāgojiet tīrīšanas grafiku. Ražas vākšanas dienā pārbaudiet un tīriet šīs daļas.

Noteiktu kultūraugu veidu novākšana var radīt īpašas problēmas. Dažas kultūras ir īpaši lipīgas, un bieži vien mašīnu ir grūtāk notīrīt, novācot šīs kultūras. Šādi kultūraugi ir, piemēram, saulespuķes, rapsis un saflors. Esiet īpaši uzmanīgi, tīrot mašīnu, ja novācat šīs kultūras.

Vienmēr ievērojiet visas uz mašīnas vai lietošanas instrukcijā norādītās drošības procedūras. Pirms sākat jebkādu pārbaudi vai tīrīšanu, vienmēr IZSLĒDZIET dzinēju, aktivējiet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

OUO6075,0001167-25-21JUN12

Ātrās reaģēšanas (QR) kods

H129714—UN—01APR20
Anglijas QR kods

H129715—UN—01APR20
Francijas QR kods

H129716—UN—01APR20
Vācijas QR kods

H129717—UN—01APR20
Spānijas QR kods

Tīrīšanas rokasgrāmatas augšpusē ir ātrās reaģēšanas (QR) kods, kas novirza uz īsu tīrīšanas norādījumu rokasgrāmatas video. Piekļūstiet QR koda saturam, lejupielādējot QR skenera lietotni viedtālruņa kamerai ar kodu, lai izveidotu savienojumu ar datu nesēju. Atveriet lietotni un novietojiet tālruņa kameru pretī kodam, lai to varētu nolasīt un izveidotu savienojumu ar datu nesēju.

OUO6075,0004DE7-25-01APR20

Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana)

Attēlos šajā nodaļā ir parādītas mašīnas daļas, kuras ir regulāri jāpārbauda un jātīra. Mašīnā ir arī citas daļas, kuras ir regulāri jātīra, taču tieši norādīto daļu regulāra tīrīšana visvairāk mazinās aizdegšanās risku.

Dažos fotoattēlos ir parādīta labības materiāla un citu gružu uzkrāšanās pirms tīrīšanas. Šāda uzkrāšanās nav norma, un tas tika pieļauts tikai ilustratīviem nolūkiem.

SVARĪGI: Atkarībā no ražas vākšanas apstākļiem šīs daļas, iespējams, būs jātīra biežāk (pat vairākas reizes dienā). Lai nodrošinātu mašīnas pareizu darbību un mazinātu aizdegšanās risku, rūpīgi izvērtējiet, kādi ir ražas vākšanas apstākļi, un attiecīgi pielāgojiet tīrīšanas grafiku.

Uz citām daļām, kas nav norādītas šajā nodaļā, arī var sakrāties graudaugu atlikumi un gruži, un arī tās periodiski ir JĀTĪRA, lai nodrošinātu pareizu mašīnas darbību un izskatu. Visa mašīna ir regulāri jāpārbauda visā ražas novākšanas sezonas laikā.

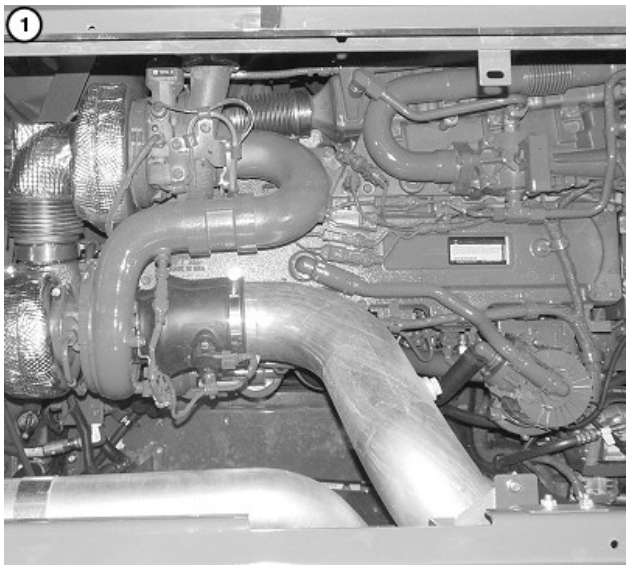
Vienmēr ir jāievēro visas uz mašīnas un operatora rokasgrāmatā norādītās drošības procedūras. Pirms sākat jebkādu pārbaudi vai tīrīšanu, vienmēr izslēdziet dzinēju, aktivizējiet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Rūpīgi notīriet visu mašīnu ar gaisa kompresoru. Vispirms notīriet visas vietas, kas ir pieejamas no dzinēja platformas. Sāciet ar dzinēja nodalījumu un pēc tam, virzoties pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam no centra uz āru, turpiniet tīrīt pārējās zonas ap dzinēja nodalījumu, grīdu zem dzinēja, rotora aizmugurējās daļas augšpusi un platformas aizmuguri, kā arī zonas ap izplūdes gāzu pēcapstrādes kameru (ja ir aprīkojumā). Kad mašīnas augšējās daļas ir notīrītas, turpiniet tīrīt tās daļas, kas aizsniedzamas no zemes.

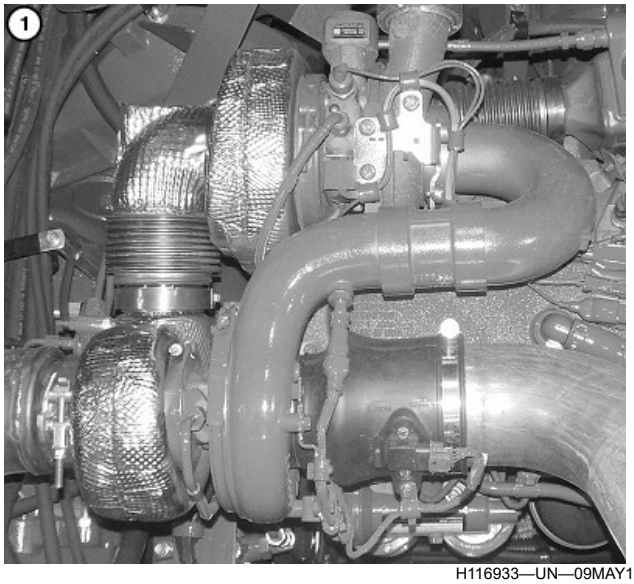
Stāvot uz zemes, notīriet degvielas tvertnes aizmugurējās daļas apakšu un atlikumu izmešanas sistēmas aizmugurējā borta augšpusi. Arī izplūdes gāzu pēcapstrādes kamera (ja iekļauta aprīkojumā) jātīra, stāvot uz zemes. Kad tīrīšana no zemes ir pabeigta, vēlreiz pārbaudiet dzinēja nodalījumu, vai šīs tīrīšanas laikā tajā nav iepūsti graudu atlikumi un netīrumi.

PIEZĪME: Lai fotoattēli būtu skaidrāki, ir noņemti daži aizsargi.

Dzinēja nodalījums (augšpuse)



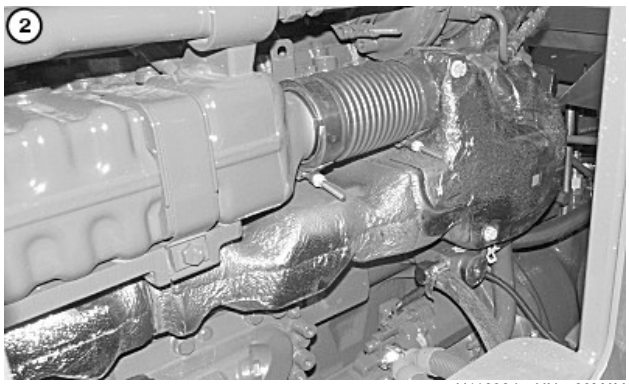
H116932—UN—09MAY16



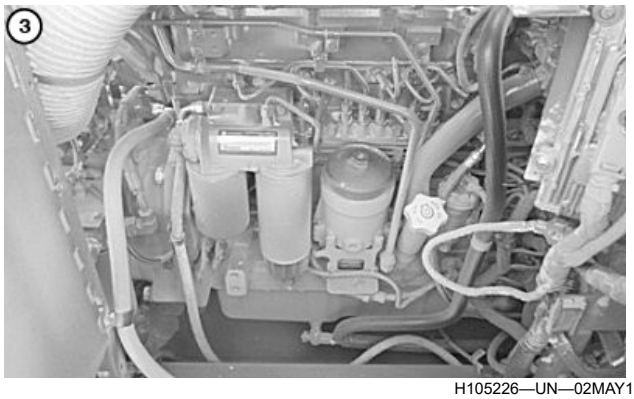
H116933—UN—09MAY16

(1) – dzinēja un turbokompresoru augšējā daļa

Dzinēja nodalījums (augšpuse)



H116934—UN—09MAY16



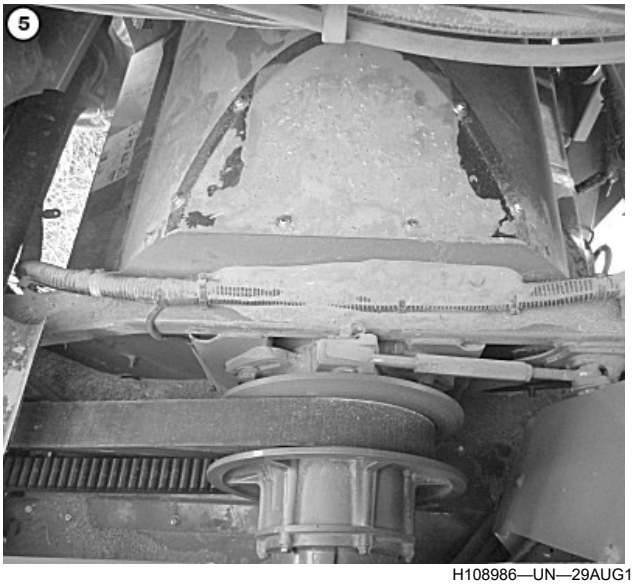
H105226—UN—02MAY12

(2) – izplūdes kolektors un kolektora aizsargs, turbokompresora starpposma caurule, izplūdes gāzu recirkulācijas (EGR) dzesētāja caurule

(3) — Ap dzinēju

Dzinēja nodalījums (augšpuse)

H108963—UN—29AUG13



H108986—UN—29AUG13

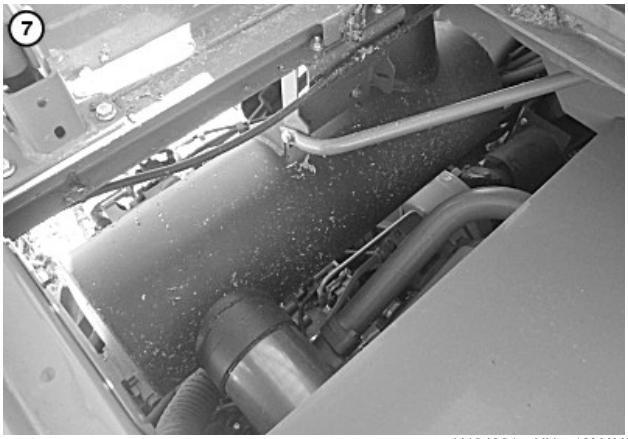
(4) — Zem dzinēja

(5) — rotora aizmugures daļas augšpuse un zonas ap rotora piedziņu

Dzinēja nodalījums (augšpuse)

H108987—UN—29AUG13

H108988—UN—29AUG13

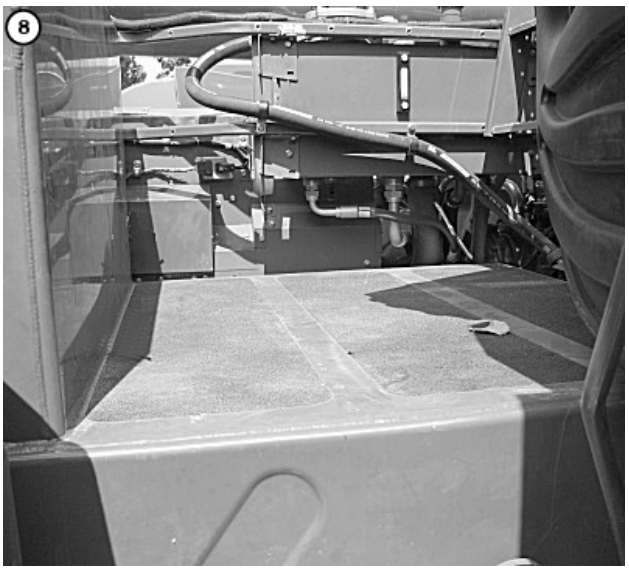


H134391—UN—12MAY21

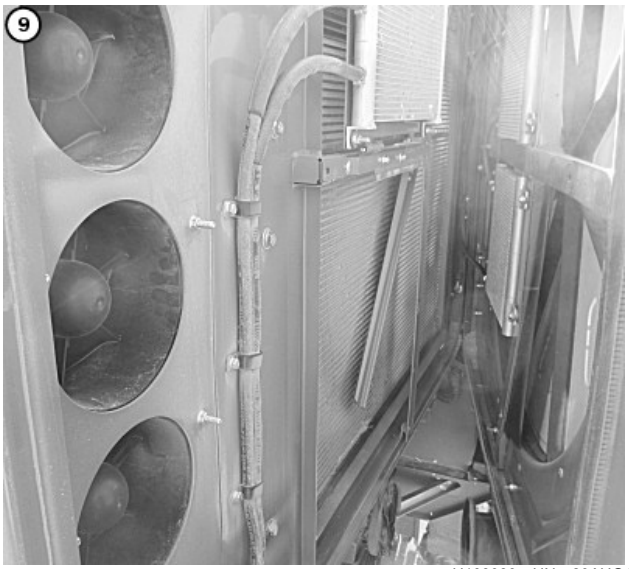
(6)— galvenā dzinēja pārnesumkārba

(7) — zonas ap izplūdes gāzu slāpētāju vai pēcapstrādes sistēmu un zem tās

Dzinēja nodalījums (augšpuse)



H108990—UN—29AUG13



H108989—UN—29AUG13

(8) – degvielas tvertnes augšējā daļa

(9) – dzinēja dzesēšanas sistēma

Piekļūšana no zemes (apakšpuse)

H100574—UN—20JUN11

H105229—UN—19APR12

(1) – zem degvielas tvertnes

(2) — zonas ap gultņiem un gultņu aizsargiem (dažādās vietās)

Piekļūšana no zemes (apakšpuse)

H108991—UN—29AUG13

Drošinātāju bloks (variants A)

H105230—UN—02MAY12

SVARĪGI: Eļļošanas uzlīmēs norādītas eļļošanas punktu atrašanās vietas. Ievērojiet eļļošanas laikus, kas norādīti uz uzlīmēm; detalizētāku informāciju par stundu intervāliem skatiet sadaļā "Eļļošana un apkope" šajā nodaļā.

Bojāti vai pārkarsuši gultņi var izraisīt aizdegšanos. Lai nepieļautu gultņu bojājumus vai pārkaršanu, vienmēr ir jāņem vērā eļļošanas uzlīmes uz mašīnas.

(3) – telpa ap drošinātāju bloku un akumulatora nodalījumu

(4) – tīro graudu elevatora piedziņas

Piekļūšana no zemes (apakšpuse)

H105336—UN—02MAY12

H105231—UN—02MAY12

(5) — labās puses apkopes pakāpienu zona

(6) — labās puses dubļu aizsargi

Piekļūšana no zemes (apakšpuse)

H105337—UN—02MAY12

H105338—UN—02MAY12

(7) – labās puses slīpā transportiera korpusa aizsargi

(8) – kreisās puses slīpā transportiera korpusa aizsargi

Piekļūšana no zemes (apakšpuse)

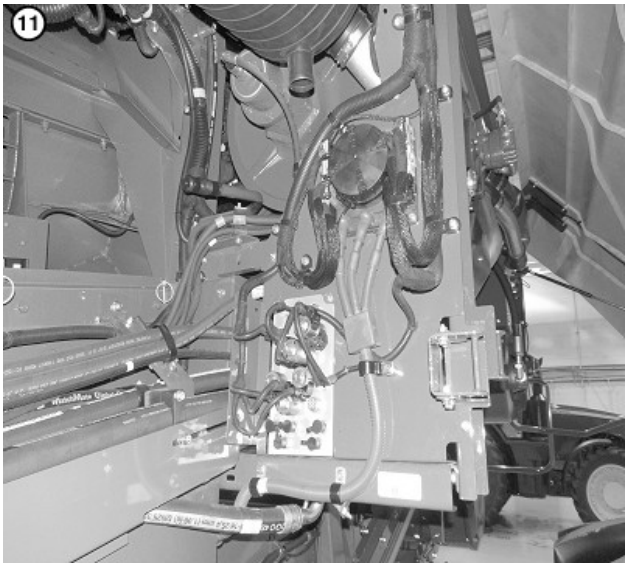
H105232—UN—02MAY12

H134392—UN—12MAY21

(9) — transmisija

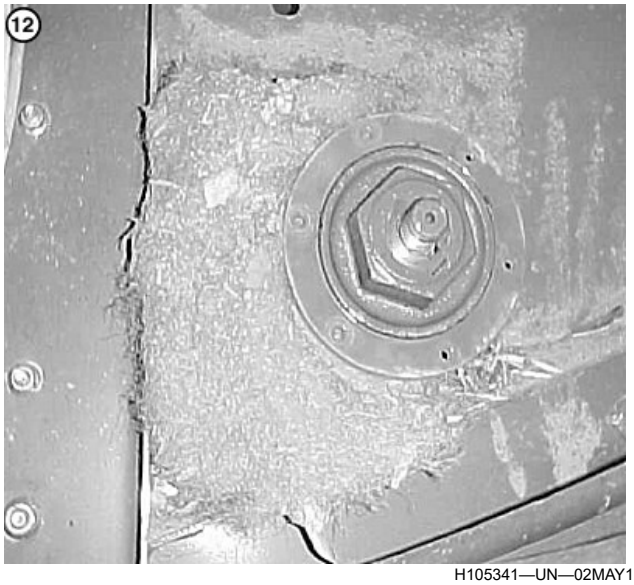
(10) — apkopes pakāpiens, elektroinstalācijas, sānu plāksnes un separatora zonas

Piekļūšana no zemes (apakšpuse)



H114749—UN—18JUN15

Drošinātāju bloks (variants B)



H105341—UN—02MAY12

(11) – zona ap drošinātāju bloku un akumulatora nodalījumu

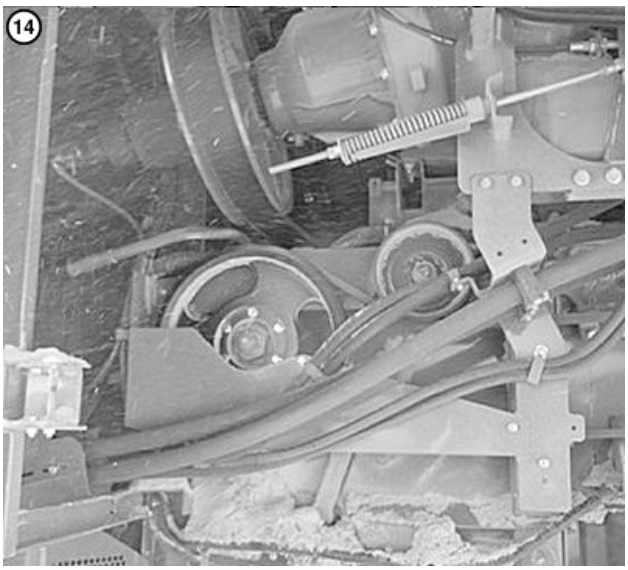
(12) — Atdalīšanas kuļstieņa piedziņas

Piekļūšana no zemes (apakšpuse)

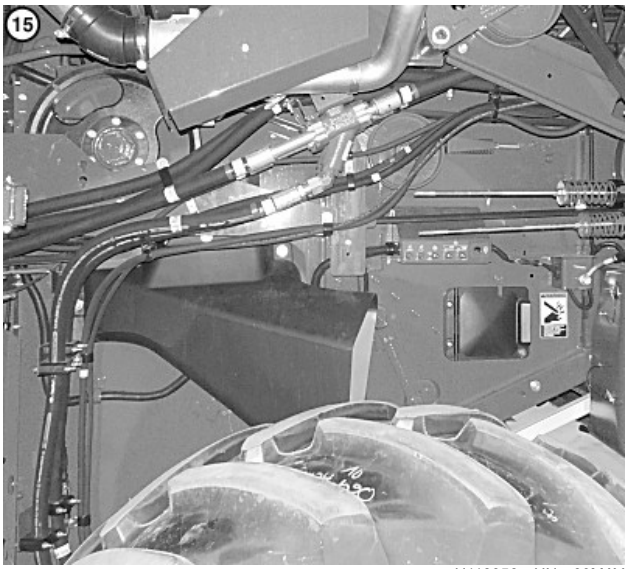
H105233—UN—02MAY12

(13) – zona ap kreisās puses rotoru

Piekļūšana no zemes (apakšpuse)



H105234—UN—02MAY12

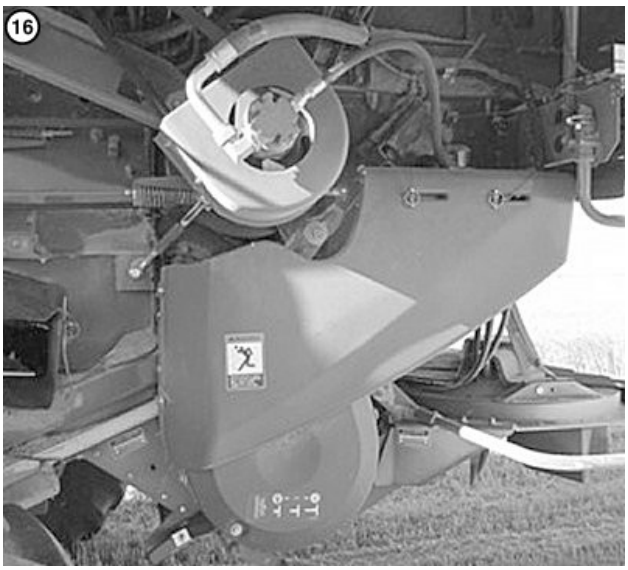


H118356—UN—09MAY16

(14) — rotora piedziņas

(15) — kreisā sāna loksnes zonas

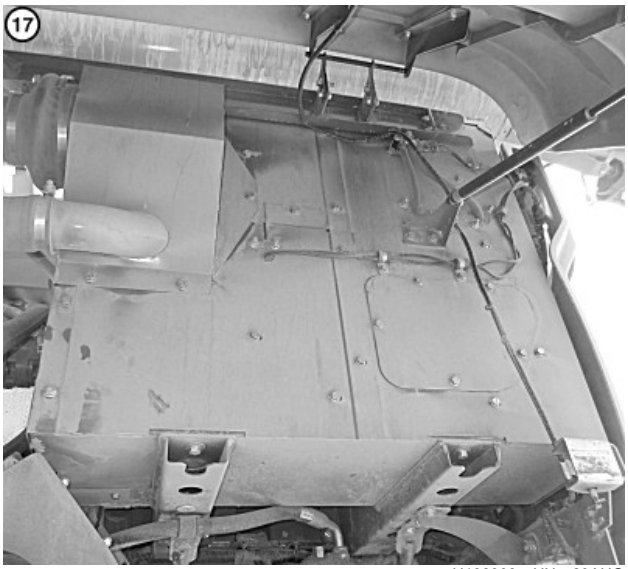
Piekļūšana no zemes (apakšpuse)



H108951—UN—28AUG13

(16) – atlikumu izmešanas piedziņas

Piekļūšana no zemes (apakšpuse)

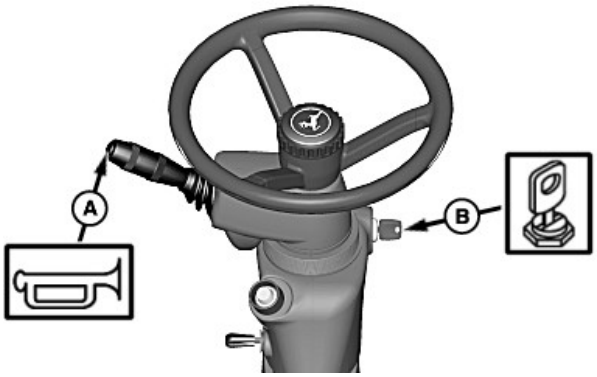


H108993—UN—29AUG13

(17) — zonas ap izplūdes gāzu pēcapstrādes kameru un zem tās (ja ir aprīkojumā)

OUO6075,0005121-25-19MAY21

Mašīnas tīrīšana (ikgadēja un noteiktām graudaugu kultūrām nepieciešamā tīrīšana)



H97186—UN—02NOV10

A—Skaņas signāls
B—Aizdedzes atslēga

UZMANĪBU: Lai nepieļautu savainojumu iespēju, nekad neveiciet mašīnas tīrīšanu, ja dzinējs darbojas un ir ieslēgts separators. IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Turpmāk minētie norādījumi ir ieteicami, tīrot mašīnu sertificētām sēklu kultūrām vai pārvadājot mašīnu pāri valstu robežām.

UZMANĪBU: Nobloķējiet hederu, lai tas nekustētos. Nolaidiet tītavu drošības atdurus.

1. Noņemiet hederu no mašīnas.
2. Pabrauciet mašīnu pa rindu galiem vai nelīdzenumiem, lai nokratītu netīrumus.
3. IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.
4. Atveriet vai noņemiet visas lūkas un notecināšanas atveres.

UZMANĪBU: Signalizējiet ar skaņu signālu (A), lai visi atstātu šo zonu. Netuvojieties mašīnai, kad tiek izkaisītas pelavas.

5. Pagrieziet aizdedzes slēdzi (B), lai iedarbinātu dzinēju.
6. Darbiniet kuļaparātu, līdz pa mašīnas aizmuguri vairs neizplūst pelavas.
7. Pazeminiet dzinēja apgr./min līdz maziem apgriezieniem un vairākas reizes ieslēdziet kuļaparātu. Darbiniet kuļmašīnu ar maziem apgriezieniem, lai satīrītu netīrumus rotorā.

UZMANĪBU: Raugieties, lai neviens netuvojas mašīnai, kad tiek izvadītas pelavas.

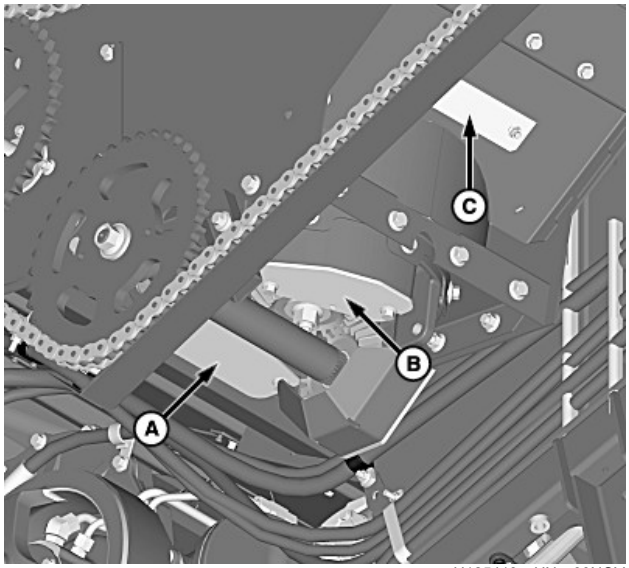
8. Palieliniet apgriezienu skaitu minūtē un darbiniet dažas minūtes. Atkārtojiet šo ciklu, līdz mašīnas aizmugurē vairs neizkrīt pelavas.

H39607—UN—11OCT88

UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi, izņemiet aizdedzes atslēgu, bloķējiet riteņus un ievietojiet slīpā transportiera kameras drošības atduri.

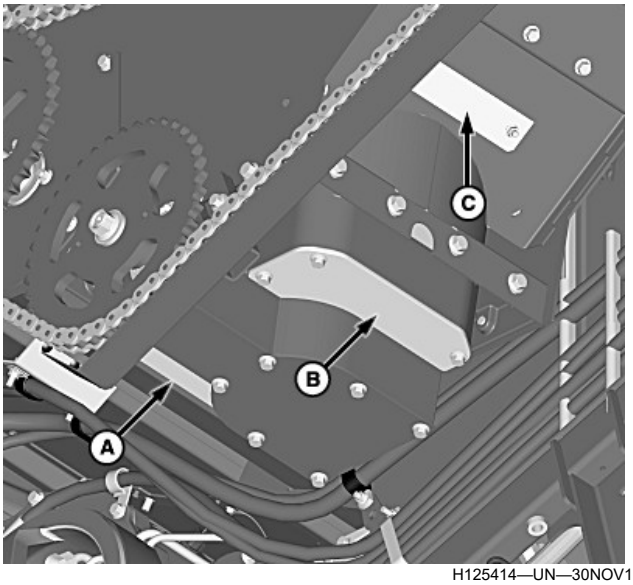
Strādājot ar saspiestu gaisu putekļainos apstākļos, jālieto aizsargbrilles un putekļu maska personīgās aizsardzības nodrošināšanai.

9. Sāciet ar mašīnas augšpusi un turpiniet uz leju.



H125413—UN—30NOV18

Variants A

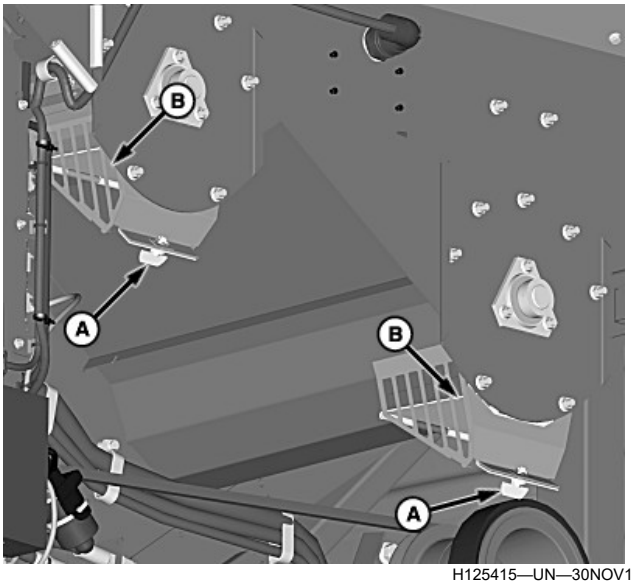


H125414—UN—30NOV18

Variants B

A—Tīrīšanas lūka
B—Tīrīšanas lūka
C—Tīrīšanas lūka

10. Atveriet tīrīšanas lūkas (A–C) mašīnas kreisajā pusē.

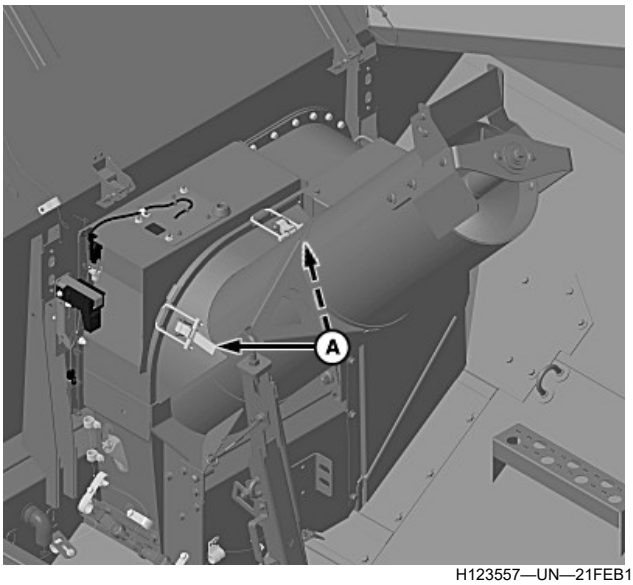


H125415—UN—30NOV18

A—Fiksators (2 gab.)
B—Tīrīšanas lūka (2 gab.)

11. Atlaidiet fiksatorus (A) un atveriet tīrīšanas lūkas (B), kas atrodas abu graudu tvertnes šķērstransportieru labās puses galā.
12. Iztīriet graudus zem graudu tvertnes šķērstransportiera.
13. Iztīriet graudus no izkraušanas gliemežtransportiera kolektora malām līdz apakšai. Graudi ir jāiztīra no lūkām, stāvot uz zemes.
14. Atkarībā no mašīnas konfigurācijas iztīriet graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportieri.

Graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportieris (graudu tvertnes paplašinājumi)

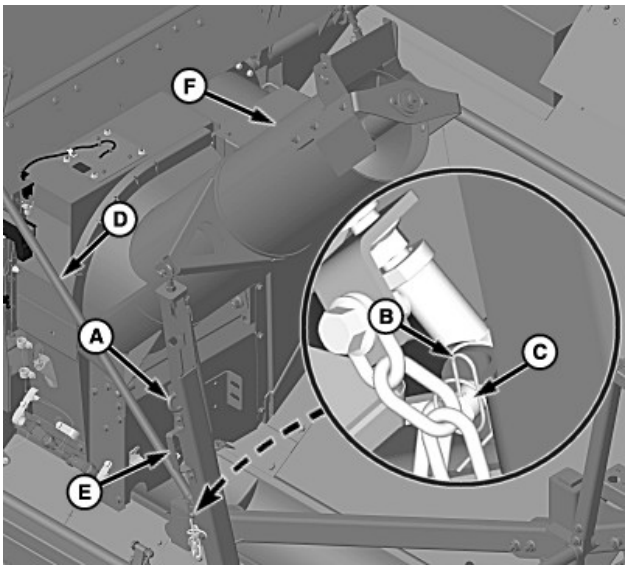


H123557—UN—21FEB18

A—Skava

1. Atbrīvojiet skavas (A) un nolaidiet gliemežtransportieri.
2. Notīriet augšdaļu un uz leju tīro graudu elevatoru līdz tīrajai elevatora ķēdei. Notīriet visas puses.

Graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportieris (graudu tvertnes pārsegi)



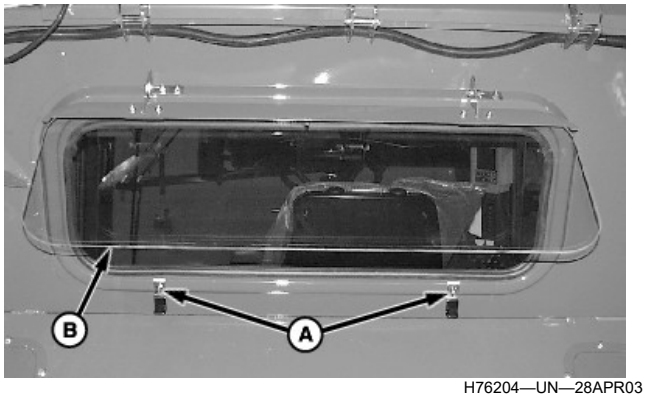
H123561—UN—21FEB18

A—Tapa
B—Ātrās fiksācijas tapa
C—Tapa
D—Savilcējuzmava
E—Rokturis
F—Gliemežtransportieris

UZMANĪBU: NEVELCIET un nenoņemiet tapu (A), lai nolaistu graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportieri. Tapas izņemšana var radīt traumas cilvēkiem vai bojājumus mašīnai.

Graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportieris ir smags. Paceļot vai nolaižot gliemežtransportieri, esiet īpaši uzmanīgi.

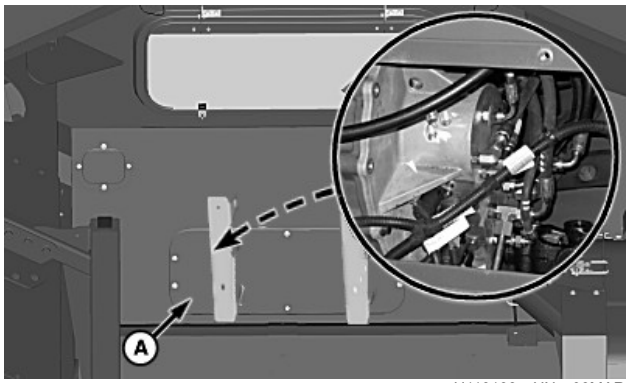
1. Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (B) un tapu (C) no savilcēja (D).
2. Izmantojiet rokturi (E), lai palīdzētu nolaist graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportieri (F).
3. Notīriet augšdaļu un uz leju tīro graudu elevatoru līdz tīrajai elevatora ķēdei. Notīriet visas puses.



H76204—UN—28APR03

A—Skava (2 gab.)
B—Graudu tvertnes logs

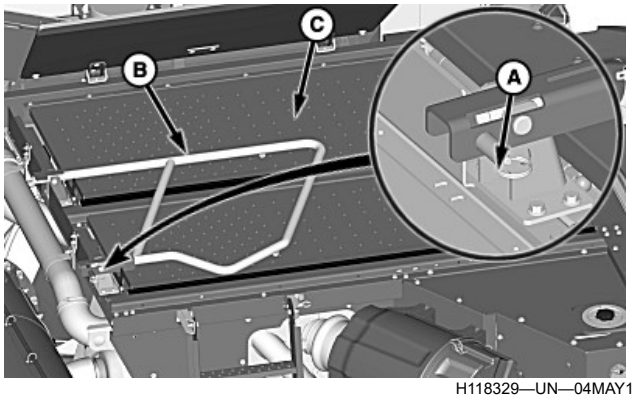
15. Atbrīvojiet skavas (A) un pagrieziet graudu bunkura logu (B) uz augšu.
16. Iztīriet zonu aiz kabīnes, ap galveno pretvārpstu un virs kuļaparāta.



H113138—UN—06MAR15

A—Piekļuves lūka

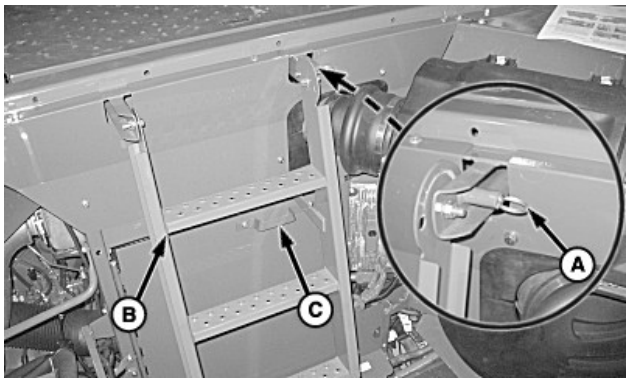
17. Noņemiet piekļuves lūku (A) (ja ir uzstādīta) graudu tvertnes priekšpusē.
18. Notīriet materiālu ap mainīga ātruma slīpā transportiera kameras pārnesumkārbu (ja tāda ir).



H118329—UN—04MAY16

A—Bloķēšanas tapa
B—Marga
C—Dzinēja piekļuves vāks

19. Pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas paredzētajā vietā.
20. Atveriet dzinēja piekļuves pārsegus (C) un notīriet dzinēja nodalījuma zonas augšdaļu un zonu ap kuļaparātu dzinēja priekšpusē.
21. Iztīriet visu dzinēja telpas zonu, sevišķi zem dzinēja.
22. Noslaukiet visu eļļu vai smērvielu no dzinēja zonas.

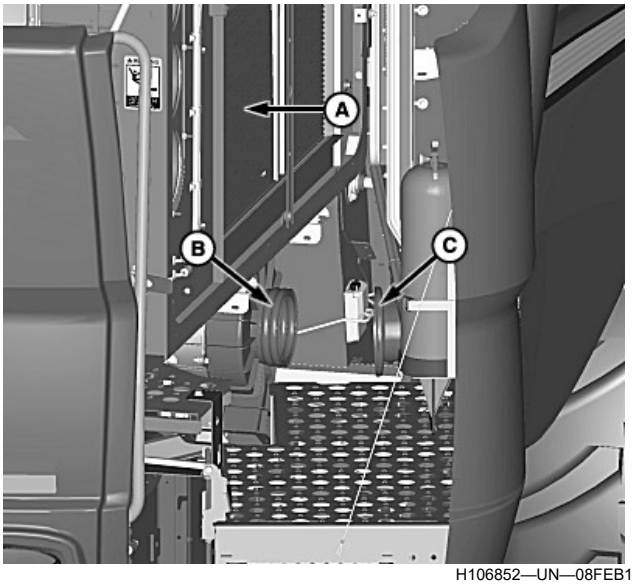


H95353—UN—25AUG10

A—Bloķēšanas tapa
B—Kāpnes
C—Pārsegs

23. Pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet kāpnes (B) uz augšu, līdz tās fiksējas vietā.
24. Pavelciet filtra piekļuves pārsegu (C) vaļā, lai atvienotu to no magnēta.
25. Iztīriet dzinēja telpas aizmuguri.
26. Iztīriet visu dzinēja telpas zonu, sevišķi zem dzinēja.
27. Noslaukiet visu eļļu vai smērvielu no dzinēja zonas.
28. Atkarībā no mašīnas konfigurācijas iztīriet radiatoru un citas zonas.

Tier 2/Stage II (A variants)



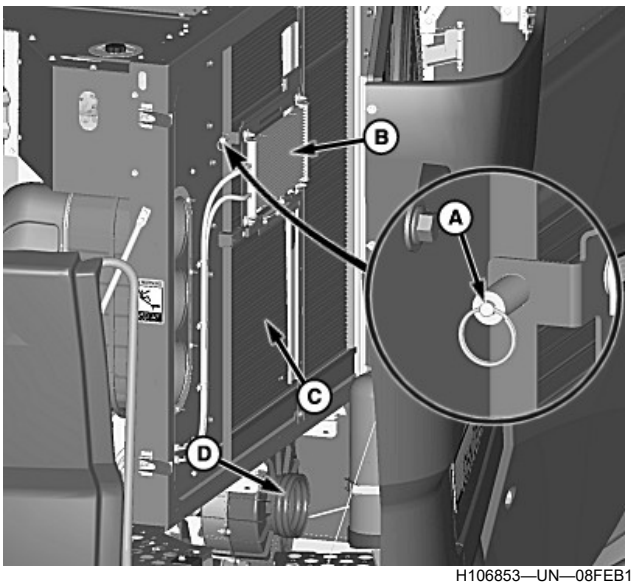
H106852—UN—08FEB13

A—Radiators
B—Vakuuma kanāls
C—Pārneses kanāls

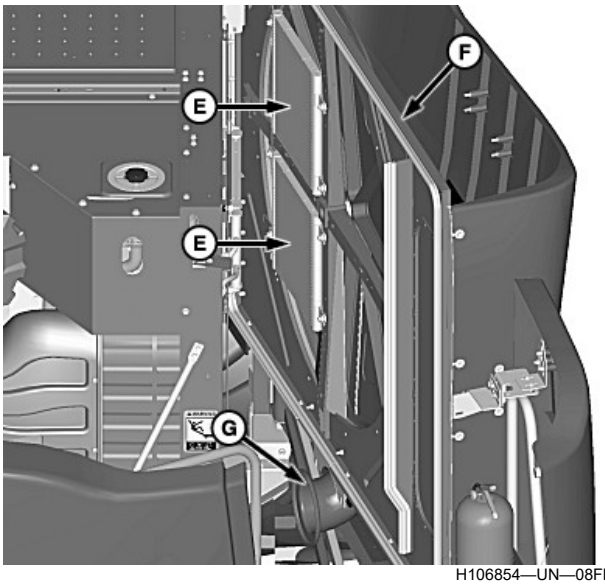
PIEZĪME: Tīriet zonas ar saspiestu gaisu virzienā no iekšpuses uz ārpusi.

1. Atveriet rotējošā sieta lūku.
2. Tīriet norādītās zonas virzienā no iekšpuses uz āru.
   - Radiators (A)
   - Kondensators
   - Eļļas dzesētājs
   - Ieplūdes gaisa dzesētājs
3. Notīriet netīrumus no apakšējā velkmes kanāla (B) un pārneses kanāla (C).

Tier 2/Stage II (B variants) un Final Tier 4/ Stage V



H106853—UN—08FEB13



H106854—UN—08FEB13

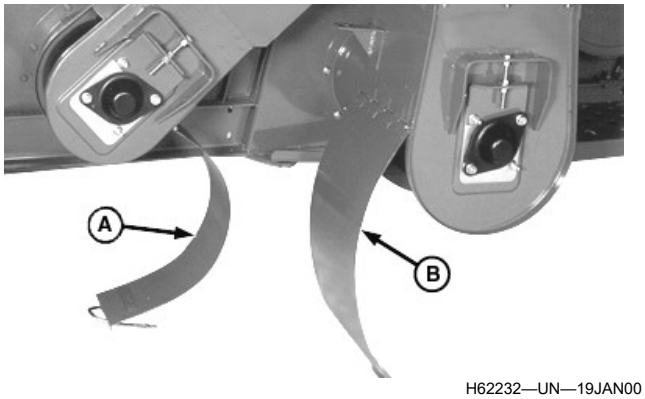
A—Bloķēšanas tapa
B—Degvielas dzesētājs
C—Radiators
D—Vakuuma kanāls
E—Kondensators
F—Rotējošā sieta lūka
G—Pārneses kanāls

PIEZĪME: Tīriet zonas ar saspiestu gaisu virzienā no iekšpuses uz ārpusi.

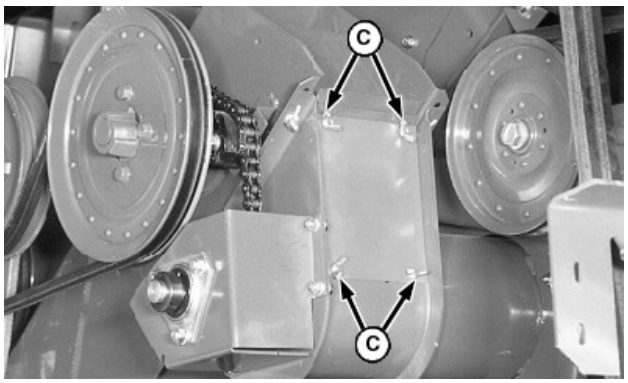
1. Atveriet rotējošā sieta lūku.
2. Pavelciet bloķējošo tapu (A) un pagrieziet degvielas dzesētāju (B), lai tīrītu.
3. Tīriet norādītās zonas virzienā no iekšpuses uz āru.
   - Radiators (C)
   - Eļļas dzesētājs
   - Ieplūdes gaisa dzesētājs
4. Notīriet netīrumus no apakšējā vakuuma vada (D).
5. Iztīriet kondensatorus (E), kas atrodas rotējošā sieta lūkā (F).
6. Iztīriet netīrumus no pārneses kanāla (G).

29. Atkarībā no mašīnas konfigurācijas iztīriet tīro graudu elevatora un atlikumu elevatora zonas.

    Tīro graudu elevators un atlikumu elevators (A variants)



H62232—UN—19JAN00

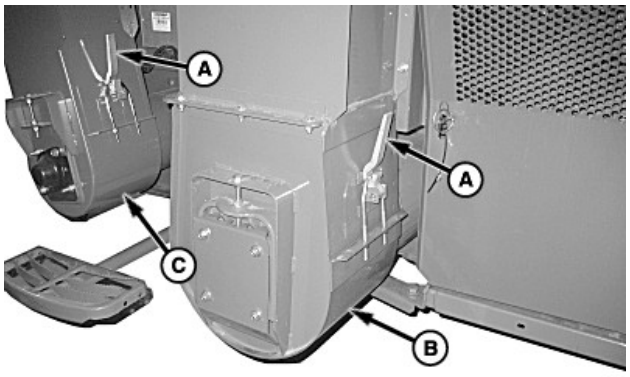


H62233—UN—19JAN00

A—Atlikumu elevatora lūka
B—Tīro graudu elevatora lūka
C—Spārnuzgrieznis

1. Atveriet apakšējo atlikumu elevatora lūku (A) un notīriet graudu elevatora lūku (B).
2. Atskrūvējiet spārnuzgriežņus (C) un noņemiet lūku atlikumu elevatora augšgalā.
3. Ja nepieciešams, iztīriet materiālu un iztīriet elevatora sānus.

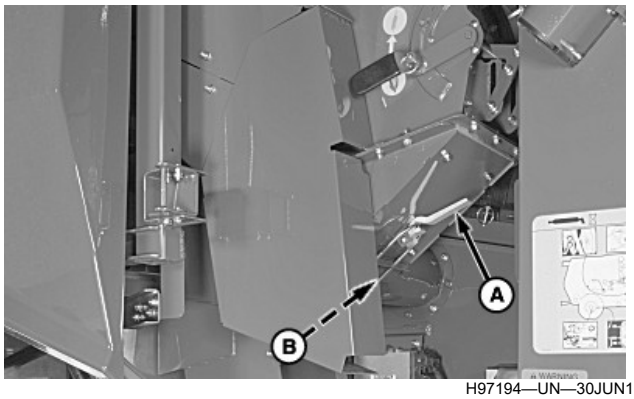
Tīro graudu elevators un atlikumu elevators (B variants)



H97193—UN—30JUN10

A—Rokturis
B—Tīro graudu elevatora lūka
C—Atlikumu sistēmas elevatora lūka

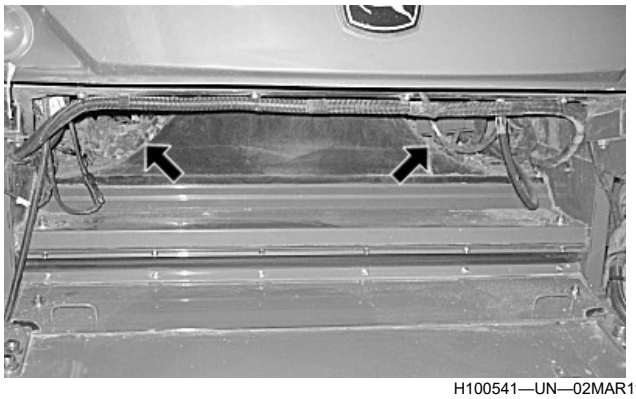
1. Ar rokturiem (A) atveriet tīro graudu elevatora lūku (B) un atlikumu sistēmas elevatora lūku (C).
2. Ja nepieciešams, iztīriet materiālu un iztīriet elevatora sānus.



H97194—UN—30JUN10

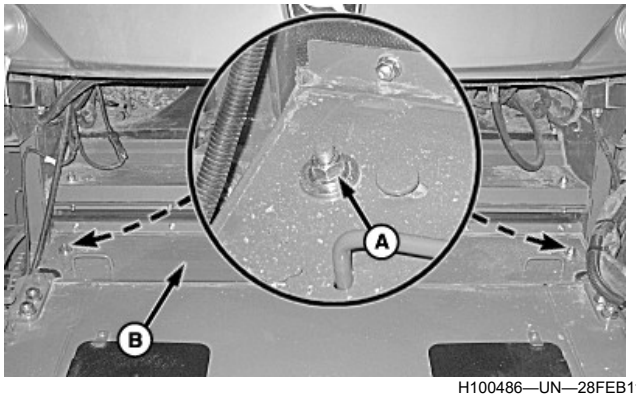
A—Rokturis
B—Atlikumu sistēmas gliemežtransportiera lūka

3. Ar rokturiem (A) atveriet pelavu sistēmas gliemežtransportiera lūku (B).
4. Ja nepieciešams, iztīriet materiālu un iztīriet elevatora sānus.

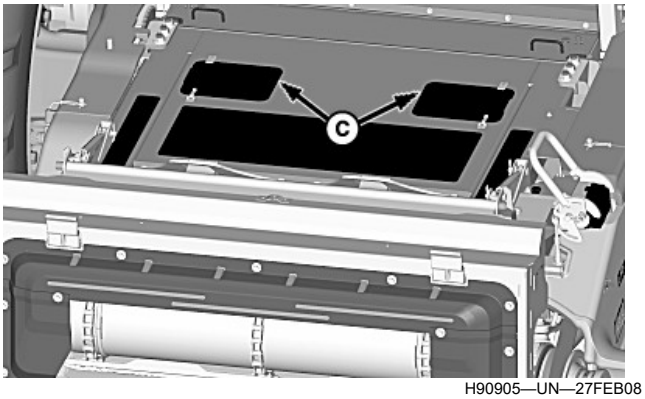


H100541—UN—02MAR11

30. Iztīriet pelavas starp separatoru un mašīnas sāniem.



H100486—UN—28FEB11

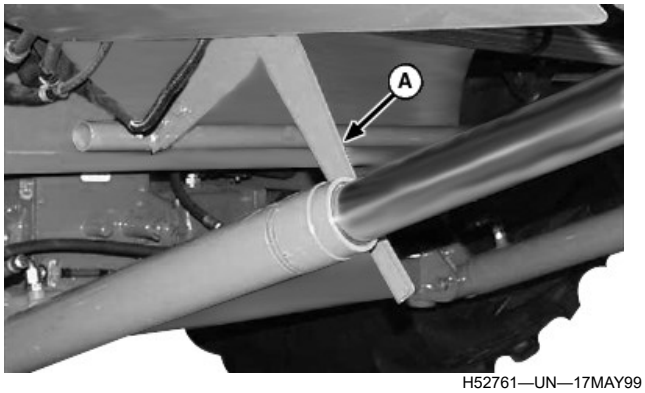


H90905—UN—27FEB08

A—Uzgrieznis
B—Slīpā transportiera korpusa lūka
C—Slīpā transportiera korpusa lūka

31. Atskrūvējiet uzgriežņus (A) slīpā transportiera kameras lūku abās pusēs un pabīdiet uzgriežņus uz slīpā transportiera kameras centru.
32. Pavelciet lūku uz priekšu, lai demontētu.
33. Iztīriet slīpā transportiera kameru caur augšējām lūkām (B) un (C).
34. Tīrīšanas laikā vairākas reizes paceliet transportiera ķēdi un ļaujiet tai ieslīdēt atpakaļ.
35. Atkarībā no mašīnas konfigurācijas iztīriet padeves plāksnes zonas.

Padeves plāksne (A variants)

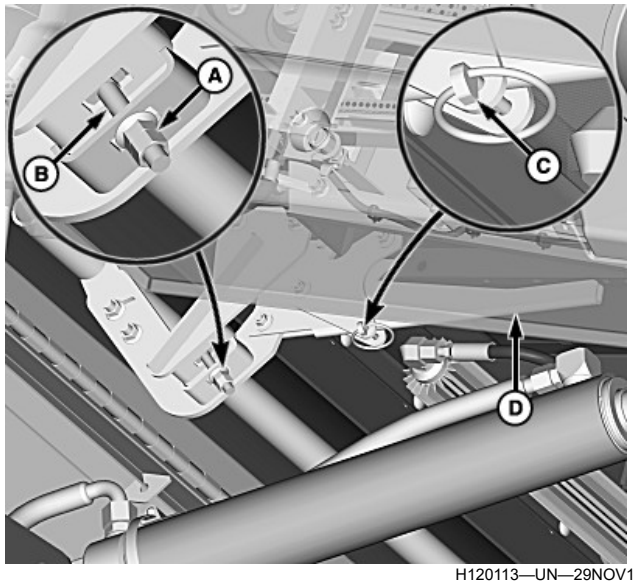


H52761—UN—17MAY99

A—Svira

1. Demontējiet ātrās fiksācijas tapu un pārvietojiet sviru (A) uz leju atpakaļ, lai atvērtu padeves plati.
2. Notīriet padeves plāksnes zonu.
3. Lai aizvērtu padeves plāksni, spiediet sviru uz priekšu un uz augšu. Fiksējiet ar iepriekš noņemto ātrās fiksācijas tapu.

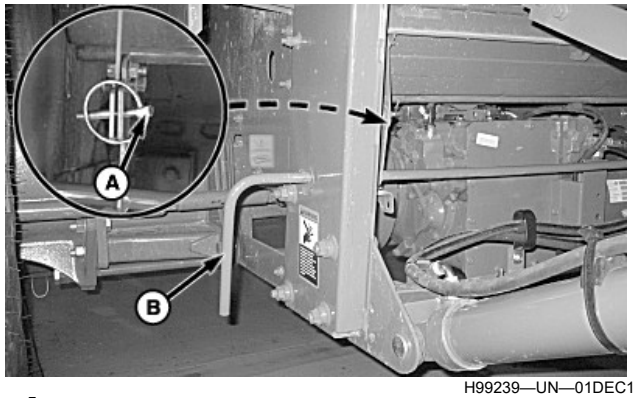
Padeves plāksne (B variants)



H120113—UN—29NOV16

A—Uzgrieznis
B—Apaļgalvas skrūve
C—Ātrās fiksācijas tapa
D—Svira

1. Noskrūvējiet uzgriežņus (A) un izskrūvējiet apaļgalvas skrūves (B) abās mašīnas pusēs.
2. Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (C) un pārvietojiet sviru (D) uz leju atpakaļ, lai atvērtu padeves plāksni.
3. Notīriet padeves plāksnes zonu.
4. Lai aizvērtu padeves plāksni, spiediet sviru uz priekšu un uz augšu. Fiksējiet ar iepriekš noņemto ātrās fiksācijas tapu.
5. Abās mašīnas pusēs ieskrūvējiet iepriekš izskrūvēto apaļgalvas skrūvi (B) un uzskrūvējiet uzgriežņus (A).



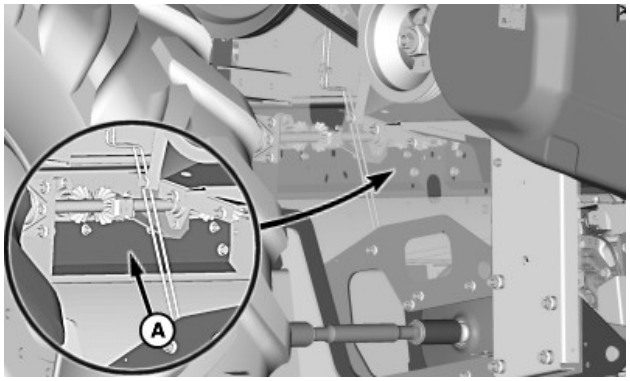
H99239—UN—01DEC10

A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Svira

36. Noņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un pārvietojiet sviru (B) uz augšu, lai atvērtu akmeņu uztvērēju.
37. Notīriet akmeņu uztveršanas zonu.
38. Pārvietojiet sviru uz leju, lai aizvērtu akmeņu uztvērēju. Nostipriniet ar ātrās fiksācijas tapu.

39. Atkarībā no mašīnas konfigurācijas iztīriet tīrīšanas galda gliemežtransportiera zobrata zonu.

Tīrīšanas galda gliemežtransportiera zobrati (A variants)

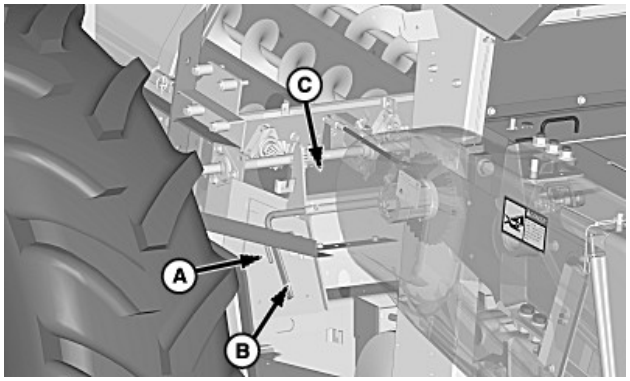


H102538—UN—29JUN11

A—Tīrīšanas lūka

1. Lai satīrītu vietu, izskrūvējiet galvskrūves no tīrīšanas lūkām (A).
2. Kad tīrīšana pabeigta, uzstādiet atpakaļ tīrīšanas lūkas un ieskrūvējiet galvskrūves.

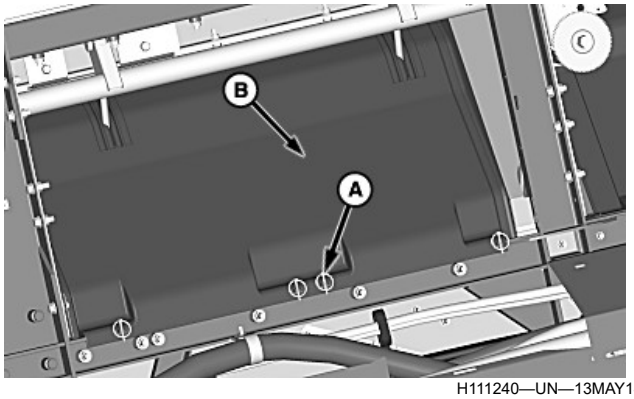
Tīrīšanas galda gliemežtransportiera zobrati (B variants)



H91139—UN—15APR08

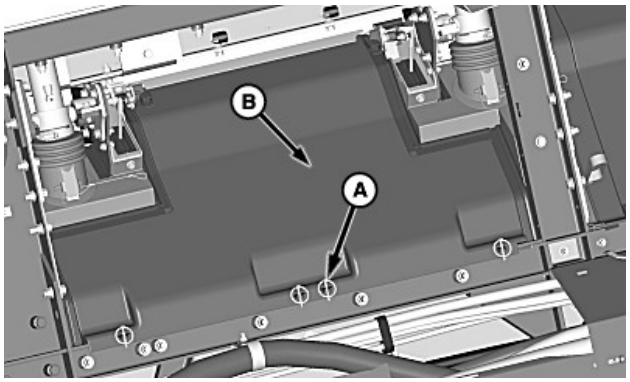
A—Bloķēšanas tapa
B—Rokturis
C—Tīrīšanas lūka

1. Pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pārvietojiet rokturi (B) uz augšu, lai iztukšotu tīrīšanas lūku (C).
2. Pārvietojiet rokturi uz leju, lai aizvērtu un bloķētu tīrīšanas lūku.



H111240—UN—13MAY14

Pārbaudes lūkas vāks (A stils)



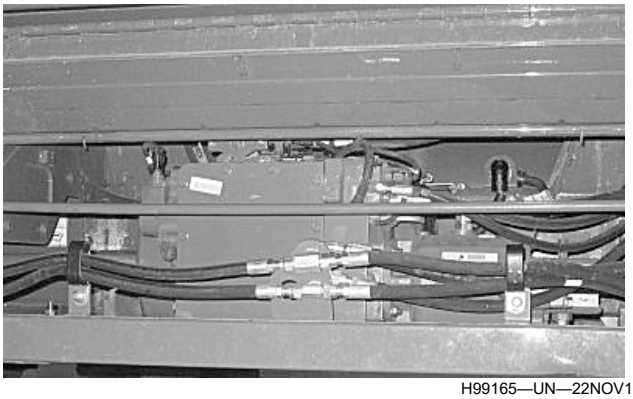
H111241—UN—13MAY14

Pārbaudes lūkas vāks (B stils)

H52708—UN—23MAR99

A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Pārbaudes lūkas vāks

40. Izņemiet ātrās fiksācijas tapas (A) un revīzijas lūkas vāciņu (B). Ar skrāpi notīriet materiālu un iztīriet caur mašīnas sāniem.



H99165—UN—22NOV10

Mašīna, kurā transmisiju pārslēdz ar spiedpogu

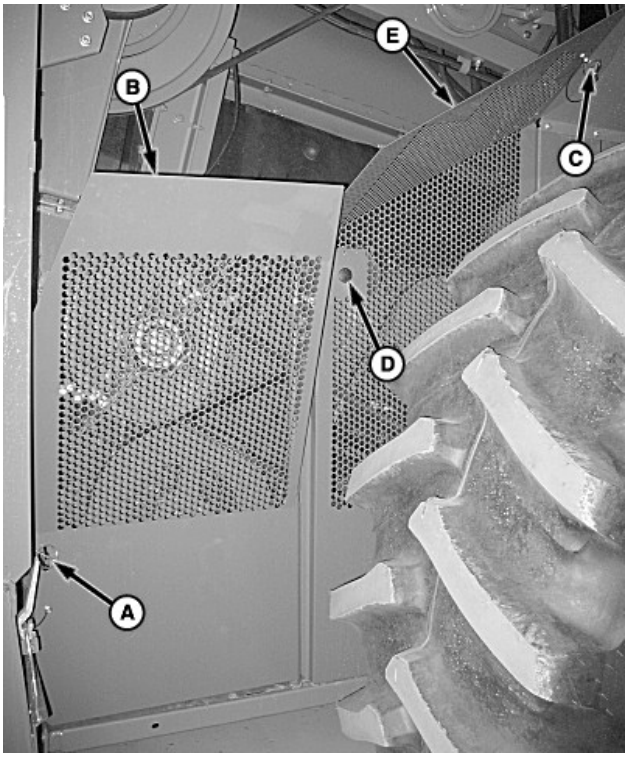
41. Notīriet ass augšpusi un transmisiju.

H115550—UN—20AUG15

42. Atveriet sietu un pelavu atdalītāju, cik vien iespējams, un iztīriet tos.

H115551—UN—20AUG15

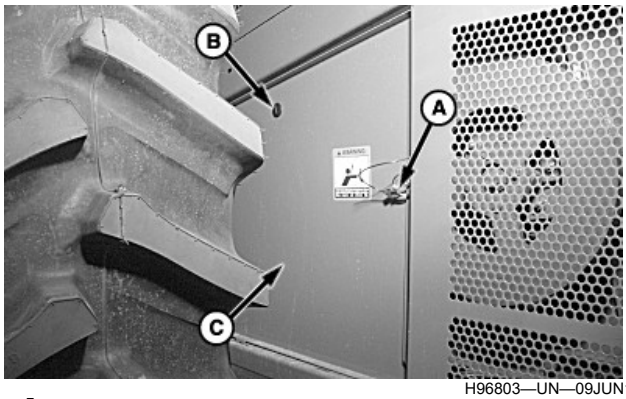
43. Notīriet aizmugures ass zonu.



H96806—UN—09JUN10

A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Aizsargs
C—Ātrās fiksācijas tapa
D—Fiksators
E—Aizsargs

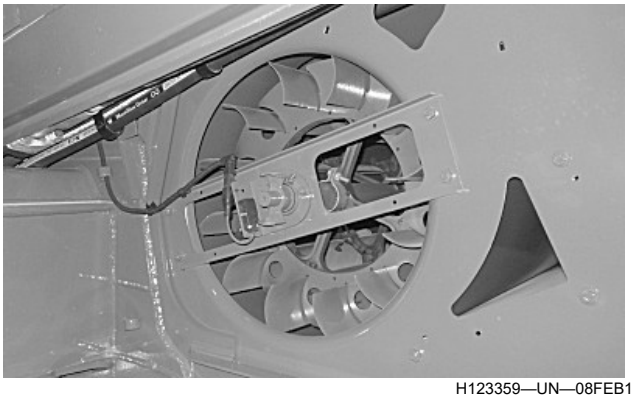
44. Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un atveriet aizsargu (B).
45. Noņemiet ātrās fiksācijas tapu (C) un pagrieziet tapu (D), lai atslēgtu.
46. Paceliet un izņemiet aizmugures aizsargu (B) un vidējo ventilatora aizsargu (E).
47. Iztīriet ventilatora zonu.



H96803—UN—09JUN10

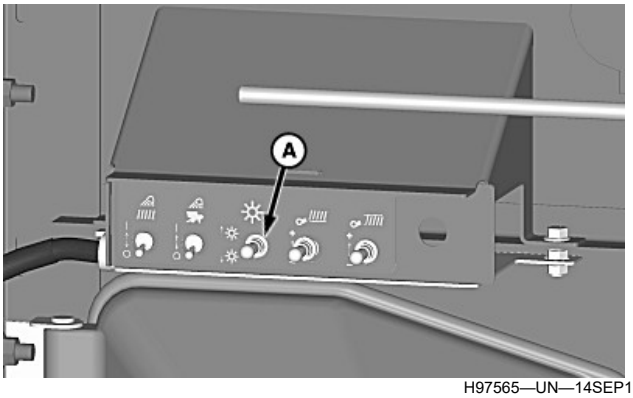
A—Ātrās fiksācijas tapa
B—Fiksators
C—Aizsargs

48. Izņemiet ātrās fiksācijas tapu (A) un pagrieziet fiksatoru (B), lai noņemtu aizsargu (C).
49. Notīriet zonu.



H123359—UN—08FEB18

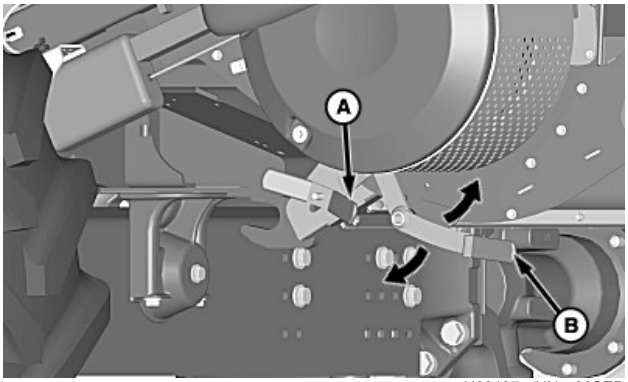
50. Notīriet zonu ap ventilatoru.



H97565—UN—14SEP10

A—Slēdzis

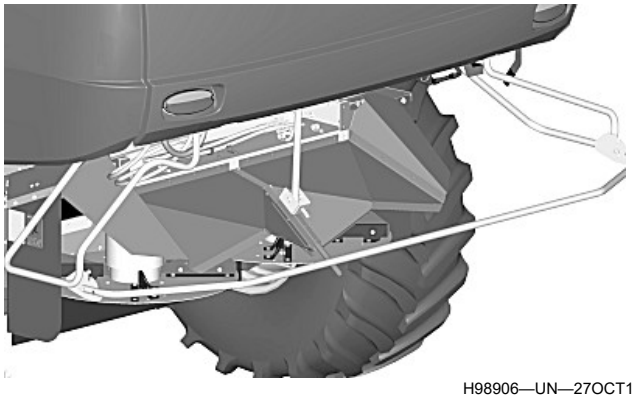
51. Paceliet smalcinātāju (ja ir uzstādīts), izmantojot slēdzi (A).



H98137—UN—20SEP10

A—Spārnuzgrieznis
B—Rokturis

52. Manuāla nažu nodalījuma regulēšana: Atlaidiet spārnuzgriezni (A), ar rokturi (B) atvienojiet nažu nodalījumu un iztīriet smalcinātāju.



H98906—UN—27OCT10

53. Iztīriet pelavas no izkliedētāja (ja ir aprīkots) piedziņas zonas un izkliedētāja pārsega.

54. Pirms mašīnas lietošanas uzstādiet visus iepriekš noņemtos aizsargus un aizveriet visas iepriekš atvērtās lūkas.

OUO6075,0004D3C-25-29JUN20

Droša degvielas iepildīšana –nepieļaut ugunsgrēkus

TS202—UN—23AUG88

Rīkojieties ar degvielu uzmanīgi: tā ir viegli uzliesmojoša. Degvielas iepildīšanas laikā nesmēķējiet, neiepildiet degvielu tad, kad tuvumā ir atklāta liesma vai dzirksteles.

Pirms degvielas iepildīšanas vienmēr apturiet motoru. Iepildiet degvielu tikai ārpus telpām.

Lai izvairītos no ugunsgrēkiem, atbrīvojiet mašīnu no netīrumiem, smērvielām un gružiem. Vienmēr satīriet izšļakstīto degvielu.

Uzliesmojošu šķidrumu transportēšanai lietojiet tikai tehniskajām prasībām atbilstošu tvertni.

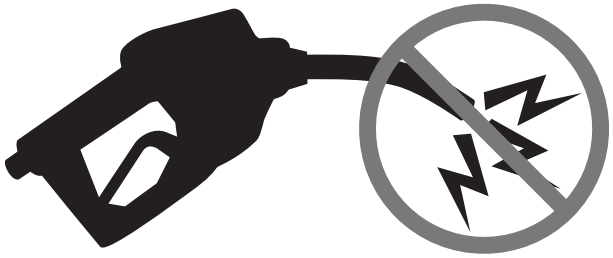
Nekad neveiciet degvielas iepildīšanu vieglajā kravas automobilī ar plastmasas berzes paliktņiem. Pirms degvielas iepildes vienmēr novietojiet degvielas tvertni uz zemes. Pirms kannas vāciņa atvēršanas aizskariet degvielas tvertni ar degvielas iepildes ierīces uzgali. Veicot iepildīšanu, turiet degvielas iepildes ierīces uzgali saskarē ar degvielas tvertnes atveri.

Neuzglabājiet degvielas tvertni atklātas liesmas un dzirksteļu tuvumā vai netālu no gāzes degļiem, ko lieto ūdens sildītājam vai citiem mērķiem.

DX,FIRE1-25-12OCT11

Izvairieties no statiskās elektrības riska iepildot degvielu

RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

Sulfātu un citu komponentu satura samazināšanās iekš Ultra-Low Sulfur Diesel (ULSD) degvielas, samazina tās vadītspēju un palielina spēju saglabāt statisko uzlādi.

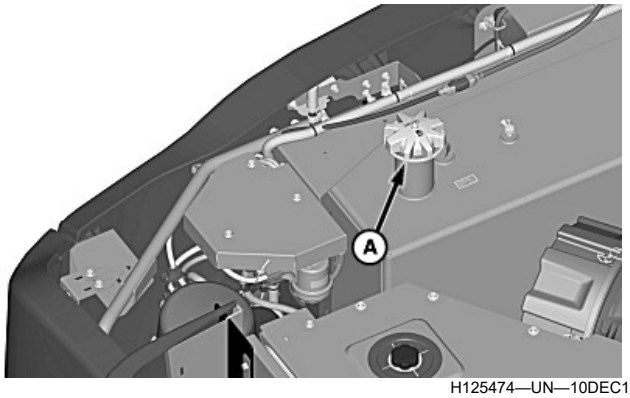
Rūpnīcā var bagātināt degvielu ar statiski izkliedētu piejaukumu. Tomēr, šeit darbojas daudzi faktori, kas var ar laiku samazināt piedevu efektivitāti.

Statiskā uzlāde var rasties ULSD degvielā, ja tā plūst caur degvielas piegādes sistēmām. Statiskās elektrības izlādēšanās, ja notiek degvielas izgarojumi, var radīt aizdegšanos vai eksploziju.

Tādēļ šeit ir svarīgi pārliecināties, ka sistēma, ko lieto degvielas iepildīšanai jūsu mašīnā (degvielas tvertne, transfēra sūknis, transfēra šļūtenes, uzgaļi un citi) ir pareizi iezemēti un savienoti. Konsultējaties ar savu degvielas vai degvielas sistēmu piegādātāju, lai pārliecinātos, ka piegādātā sistēma atbilst degvielas standartiem, ir pareizi iezemēta un pareizi savienota.

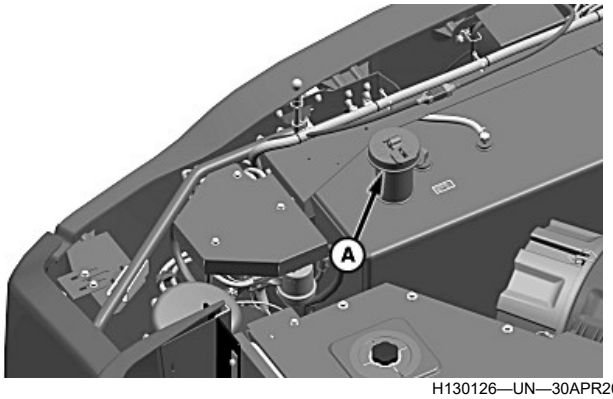
DX,FUEL,STATIC,ELEC-25-12JUL13

Degvielas tvertne — uzpilde



H125474—UN—10DEC18

Degvielas tvertnes vāciņš (nav slēdzams)



H130126—UN—30APR20

Degvielas tvertnes vāciņš (slēdzams)

A—Degvielas tvertne

⚠ UZMANĪBU: Rīkojieties ar degvielu uzmanīgi. Nesmēķējiet, uzpildot degvielu. Pirms tvertnes uzpildes IZSLĒDZIET dzinēju, iedarbiniet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Nepārpildiet degvielas tvertni. Degvielas izšļakstīšanās var radīt ķermeņa savainojumus. Degvielas izplešanās rezultātā var rasties sūce. Ja degvielas tvertne ir pārāk pilna, nonākot tiešā saules gaismā vai pārāk sakarstot, degviela var noplūst.

SVARĪGI: Final Tier 4/Stage V dzinēji: Izmantojiet TIKAI dīzeļdegvielu ar īpaši zemu sēra saturu. Papildinformāciju skatiet nodaļā "Dīzeļdegviela un biodīzeļdegviela" šajā sadaļā.

Uzpildiet degvielas tvertni (A) katras dienas beigās. Tas novērš kondensāta veidošanos degvielas tvertnē, atdziestot mitrajam gaisam.

OUO6075,0004E1B-25-30APR20

Dīzeļdegvielas uzglabāšana un lietošana

⚠ UZMANĪBU: Samaziniet aizdegšanās risku. Rīkojieties ar degvielu uzmanīgi. NEUZPILDIET degvielas tvertni, kad darbojas dzinējs. Iepildot degvielu vai veicot apkopes darbus, pie degvielas sistēmas NEDRĪKST smēķēt.

Piepildiet degvielu katras darba dienas beigās, lai izvairītos no ūdens kondensāta veidošanās un sasalšanas aukstā laikā.

Visas degvielas glabāšanas tvertnes glabājiet pēc iespējas pilnākas, lai samazinātu kondensēšanos.

Pārliecinieties, ka visi degvielas glabāšanas tvertņu vāki un pārsegi būtu atbilstoši nostiprināti, lai izvairītos no mitruma iekļūšanas. Regulāri pārbaudiet ūdens saturu degvielā.

Izmantojot biodīzeļdegvielu, iespējams, ka ātrākas aizsērēšanas dēļ degvielas filtrs būs jāmaina biežāk.

Pirms motora iedarbināšanas ik dienas pārbaudiet motora eļļas līmeni. Pieaugošs eļļas līmenis var liecināt par dzinēja eļļas degvielas atšķaidīšanos.

Ja degviela ilgi uzglabājas degvielas tvertnē vai ja ir mazs degvielas patēriņš, tad ir jālieto degvielas piedevas, lai stabilizētu degvielu un novērstu ūdens kondensāta rašanos. Sazinieties un konsultējieties ar savu degvielas piegādātāju vai "John Deere" izplatītāju.

OUO6075,000163E-25-06SEP13

Dīzeļdegviela

Aptaujājiet Jūsu degvielas piegādātājus par dīzeļdegvielas īpašībām, kas ir pieejama Jūsu apvidū.

Parasti dīzeļdegviela ir tā sajaukta, lai tās temperatūras īpašības atbilstu attiecīgajam apvidum.

Dīzeļdegvielai ir jāatbilst specifikācijai EN 590 vai ASTM D975. Atjaunojamā dīzeļdegviela, ko ražo, veicot dzīvnieku tauku un augu eļļu hidrogenēšanu, pamatā atbilst naftas dīzeļdegvielai. Atjaunojamā dīzeļdegviela atbilst EN 590 vai ASTM D975 vai EN 15940, un tā ir apstiprināta lietošanai visās maisījumu koncentrācijās.

Prasības degvielas kvalitātei

Visos gadījumos degvielai ir jāatbilst sekojošiem raksturlielumiem:

Cetāna skaitlis vismaz 40. Ieteicams ir cetāna skaitlis virs 47, īpaši, ja temperatūra ir zem -20 °C (-4 °F) vai augstums virs jūras līmeņa ir lielāks par 1675 m (5500 ft).

Saduļķošanās punkts nedrīkst būt zemāks par sagaidāmo zemāko apkārtējās vides temperatūru, vai **auksta filtra nosprostošanās punktam** (CFPP) jābūt maksimāli 10 °C (18 °F) zem degvielas saduļķošanās punkta.

Degvielas eļļošanas spējai jābūt atbilstošai maksimālajam atveres diametram 0,52 mm, mērīšanai izmantojot ASTM D6079 vai ISO 12156-1. Ieteicams maksimālais atveres diametrs 0,45 mm.

Dīzeļdegvielas kvalitātei un sēra saturam jāatbilst rajonā, kurā dzinējs tiek ekspluatēts, spēkā esošajiem noteikumiem par emisiju. NELIETOJIET dīzeļdegvielu ar sēra saturu, kas lielāks par 10 000 mg/kg (10 000 ppm).

Degvielas apstrādes, sadales un uzglabāšanas iekārtās jāizvairās no tādiem **materiāliem** kā varš, svins, cinks, alva, misiņš un bronza, jo šie metāli var katalizēt degvielas oksidācijas reakcijas, kas var izraisīt degvielas sistēmas nogulsnēšanos un aizsprostotus degvielas filtrus.

E-dīzeļdegviela

NELIETOJIET E-dīzeļdegvielu (dīzeļdegvielas un etanola maisījumu). E-dīzeļdegvielas izmantošana jebkurā John Deere mašīnā var anulēt mašīnas garantiju.

UZMANĪBU: Izvairieties no smagas traumas vai nāves, jo izmantojot E-dīzeļdegvielu pastāv ugunsgrēka un sprādziena risks.

Sēra saturs Interim Tier 4, Final Tier 4, III posma A un B, IV posma, un V posma dzinējos virs 560 kW

- Izmantojiet TIKAI dīzeļdegvielu ar maksimālo sēra saturu 500 mg/kg (500 ppm).

Sēra saturs Interim Tier 4, Final Tier 4, III posma B, IV posma dzinējos, un V posma dzinējos

- Lietojiet tikai sevišķi zema sēra satura (ULSD) dīzeļdegvielu ar maksimālo sēra saturu 15 mg/kg (15 ppm).

Sēra saturs Tier 3 un Stage III A motoriem

- IETEICAMS lietot dīzeļdegvielu ar sēra saturu, kas mazāks par 1000 mg/kg (1000 daļiņas uz miljonu).
- Ja lieto dīzeļdegvielu ar sēra saturu 1000–2000 mg/kg (1000–2000 ppm), tad ir JĀSAMAZINA eļļas un filtra maiņas intervāli.
- PIRMS sākat lietot dīzeļdegvielu ar sēra saturu virs 2000 mg/kg (2000 ppm), konsultējieties ar savu John Deere izplatītāju.

Sēra saturs Tier 2 un Stage II motoriem

- IETEICAMS lietot dīzeļdegvielu ar sēra saturu, kas mazāks par 2000 mg/kg (2000 daļiņas uz miljonu).
- Ja lieto dīzeļdegvielu ar sēra saturu 2000–5000 mg/kg (2000–5000 ppm), tad ir JĀSAMAZINA eļļas un filtra maiņas intervāli.[1]
- PIRMS sākat lietot dīzeļdegvielu ar sēra saturu virs 5000 mg/kg (5000 ppm), konsultējieties ar savu John Deere izplatītāju.

Sēra saturs citiem motoriem

- IETEICAMS lietot dīzeļdegvielu ar sēra saturu, kas mazāks par 5000 mg/kg (5000 daļiņas uz miljonu).
- Ja lieto dīzeļdegvielu ar sēra saturu, lielāku par 5000 mg/kg (5000 ppm), tad ir JĀSAMAZINA eļļas un filtra nomaiņas intervāli.

SVARĪGI: Dīzeļdegvielai nedrīkst piejaukt lietotu motora eļļu vai citus eļļošanas līdzekļus.

Nepareizas degvielas piedevas izmantošana vai izraisīt dīzeļdzinēju degvielas inžekcijas aprīkojuma bojājumus.

DX,FUEL1-25-13JUL20

Biodīzeļdegviela

Biodīzeļdegviela sastāv no monoalkīda esteriem ar garu ķēžu taukskābēm, kas iegūtas no augu eļļām vai dzīvnieku taukiem. Biodīzeļdegvielas maisījumi ir biodīzeļdegviela, kas sajaukta, bāzējoties uz tilpumiem, ar naftas dīzeļdegvielu.

Pirms lietot degvielu, kas satur biodīzeļdegvielu, ievērojiet šajā operatora rokasgrāmatā sniegtās biodīzeļdegvielas lietošanas prasības un ieteikumus.

Apkārtējās vides likumi un regulēšana var atbalstīt vai aizliegt biodegvielas lietošanu. Pirms biodegvielu lietošanas operatoriem ir jākonsultējas ar attiecīgajām valsts iestādēm.

John Deere V posma dzinēji, kas darbojas Eiropas Savienībā

Ja dzinējs ir jādarbina Eiropas Savienībā, izmantojot dīzeļdegvielu vai bezceļa mašīnu naftas gāzeļļu, ir jāizmanto degvielas ar FAME saturu, kas nav lielāks par 8% pēc tilpuma (B8).

John Deere dzinējiem ar izplūdes gāzu filtru, izņemot V posma dzinējus, kas darbojas Eiropas Savienībā lietotajās John Deere mašīnās

Biodīzeļdegvielas maisījumus līdz B20 var lietot TIKAI tad, ja biodīzeļdegviela (100% biodīzeļdegviela vai B100) atbilst ASTM D6751, EN 14214 vai ekvivalentām tehniskajām prasībām. Sagaidāmi 2% jaudas zudumi un 3% degvielas ekonomijas samazinājums, ja lieto B20.

Biodīzeļdegvielas koncentrācijas virs B20 var bojāt dzinēju emisijas vadības sistēmas, un tās nedrīkst lietot. Riski iekļauj, bet neaprobežojas ar biežāku stacionāro reģenerāciju, kvēpu uzkrāšanos un palielinātiem intervāliem pelnu izvākšanai.

John Deere degvielas uzlabotājus vai tiem ekvivalentus, kas satur detergentus un disperģējošu vielu piedevas, lietošana ir obligāta, ja lieto biodīzeļdegvielas maisījumus no B10 līdz B20, un ir ieteicama, ja lieto maisījumus ar zemāku biodīzeļdegvielas saturu.

John Deere dzinēji bez izplūdes gāzu filtra "John Deere"

Biodīzeļdegvielas maisījumus līdz B20 var lietot TIKAI tad, ja biodīzeļdegviela (100% biodīzeļdegviela vai B100) atbilst ASTM D6751, EN 14214 vai ekvivalentām tehniskajām prasībām. Sagaidāmi 2% jaudas zudumi un 3% degvielas ekonomijas samazinājums, ja lieto B20.

Šie John Deere dzinēji var darboties ar

[1] Plašāku informāciju par dzinēja eļļas un filtru apkopes intervāliem skatiet sadaļās DX,ENOIL12,OEM, DX,ENOIL12,T2,STD vai DX, ENOIL12,T2,EXT.

biodīzeļdegvielas maisījumu virs B20 (līdz pat 100% biodīzeļdegvielas). Darbina TIKAI, sākot ar maisījumu virs B20, ja biodīzeļdegviela ir atļauta ar likumu un atbilst EN 14214 tehniskajām prasībām (galvenokārt pieejama Eiropā). Dzinēji, kas strādā ar biodīzeļdegvielas maisījumu virs B20 var nebūt pilnīgi atbilstoši vai atļauti ar visiem piemērojamiem emisiju regulēšanas noteikumiem. Sagaidāmi 12% jaudas zudumi un 18% degvielas ekonomijas samazinājums, ja lieto 100% biodīzeļdegvielu.

John Deere degvielas uzlabotājus vai tiem ekvivalentus, kas satur detergentus un disperģējošu vielu piedevas, lietošana ir obligāta, ja lieto biodīzeļdegvielas maisījumus no B10 līdz B100, un ir ieteicama, ja lieto maisījumus ar zemāku biodīzeļdegvielas saturu.

Prasības un ieteikumi biodīzeļdegvielas lietošanai

Naftas dīzeļdegvielas daudzumam visos biodīzeļdegvielas maisījumos jāatbilst komerciālo standartu ASTM D975 (ASV) vai EN 590 (ES) prasībām.

Biodīzeļdegvielas lietotājiem ASV tiek ieteikts iegādāties biodīzeļdegvielas maisījumu no BQ-9000 sertificēta pārdevēja un no BQ-9000 akreditēta ražotāja (kuru sertificējusi Nacionālā biodīzeļdegvielas padome). Sertificētus pārdevējus un akreditētus ražotājus var atrast šādās interneta lapās: http://www.bq9000.org.

Biodīzeļdegviela satur pelnu atlikumus. Pelnu līmenis var pārsniegt atļauto līmeni ASTM D6751 vai EN14214, kas var būt kā rezultāts pārmērīgam pelnu saturam un tad ir vajadzīga biežāka izplūdes filtra tīrīšana (ja ir aprīkots).

Ja lieto biodīzeļdegvielu, degvielas filtram var būt nepieciešama biežāka nomaiņa, it īpaši pēc pārslēgšanas no dīzeļdegvielas lietošanas. Pirms motora iedarbināšanas ik dienas pārbaudiet motora eļļas līmeni. Eļļas līmeņa palielināšanas var norādīt uz iespējamo degvielas nokļūšanu motora eļļā. Biodīzeļdegvielas maisījumi līdz B20 jāizlieto 90 dienu laikā no biodīzeļdegvielas izgatavošanas datuma. Biodīzeļdegvielas maisījumi virs B20 ir jāizlieto 45 dienu laikā no biodīzeļdegvielas izgatavošanas datuma.

Ja lieto biodīzeļdegvielas maisījumus līdz B20, tad jāievēro tālāk minētie apstākļi.

- Auksta laika iespaidojoša degradācija
- Stabilitātes un uzglabāšanas apstākļi (mitruma absorbcija, mikrobu apdraudējums)
- Iespējamā filtra piesārņošana un aizsērēšana (parasti šī problēma rodas, pirmo reizi izmantojot biodīzeļdegvielu lietotos dzinējos)
- Iespējama degvielas noplūde caur blīvēm un šļūtenēm(vispirms jau lietotos motoros)
- iespējamā apkopes intervālu samazināšanas vajadzība motora sastāvdaļām

Pieprasiet degvielas piegādātājam analīzes sertifikātu, lai pārliecinātos, ka degviela atbilst tehniskajām prasībām, kas norādītas šajā operatora rokasgrāmatā.

Konsultējieties ar savu John Deere izplatītāju par John Deere izstrādājumiem degvielai, lai, izmantojot biodīzeļdegvielu, uzlabotu tās uzglabāšanu un veiktspēju.

Lietojot biodīzeļdegvielas maisījumus virs B20, jāievēro arī tālāk minētais.

- Iespējama inžektoru sprauslu piesārņošana vai bloķēšana, kā rezultātā rodas jaudas zudumi un dzinēja aizdedzes traucējumi, ja nelieto John Deere degvielas piedevas un uzlabotājus vai tiem ekvivalentas vielas, kas satur detergentus/ dispersantus
- Iespējama kartera eļļas atšķaidīšana (nepieciešama biežāka eļļas nomaiņa)
- Iespējama lakas uzkrāšanās uz iekšējiem komponentiem, vai to bloķēšana
- Iespējama duļķu vai nogulšņu rašanās
- Paaugstinātās temperatūras iespējama degvielas termiskā oksidēšanās
- Iespējamas saderības problēmas ar citiem materiāliem (tostarp vara, svina, cinka, alvas, misiņa un bronzas), kurus izmanto degvielas apstrādes, sadales un uzglabāšanas iekārtās
- Iespējama ūdens atdalīšanas efektivitātes samazināšanās
- Iespējami krāsojuma bojājumi no saskares ar biodīzeļdegvielu
- Iespējama korozija degvielas inžekcijas iekārtā
- Iespējama elastīgo blīvējumu un starpliku materiālu degradācija (vispirms tas attiecas uz veciem motoriem)
- Iespējams augsts skābes līmenis degvielas sistēmā
- Tā kā biodīzeļdegvielas maisījumi virs B20 satur vairāk pelnu, lietojot maisījumus virs B20, var uzkrāties palielināts pelnu daudzums un var būt nepieciešama biežāka izplūdes filtra tīrīšana (ja uzstādīts)

SVARĪGI: Neapstrādāta izspiesta augu eļļa John Deere motoros nekādā koncentrācijā NAV piemērota lietošanai kā degviela. Tā var izraisīt dzinēja atteici.

DX,FUEL7-25-13JAN18

Dīzeļdegvielas eļļošanas spējas

Vairumam dīzeļdegvielu, kas izgatavotas Amerikas Savienotajās Valstīs, Kanādā un Eiropas Savienībā, ir adekvāta eļļošanas spēja, kas nodrošina atbilstošu darbību un degvielas inžekcijas sistēmas komponentu ilgizturību. Tomēr, dīzeļdegvielai kas izgatavota dažos pasaules apgabalos var nebūt vajadzīgās eļļošanas īpašības.

SVARĪGI: Pārliecinieties, ka dīzeļdegvielai, kas tiek lietota Jūsu mašīnā, ir labas eļļojošās īpašības.

Degvielas eļļošanas spējai jāatbilst nolietojuma vietas diametram maksimāli 0,52 mm, mērīšanai izmantojot ASTM D6079 vai ISO 12156-1. Ieteicams maksimālais atveres diametrs 0,45 mm.

Ja izmantojat degvielu ar mazu vai nezināmu eļļošanas spēju, pievienojiet "John Deere" dīzeļdegvielas kondicionētāju degvielas aizsardzībai (vai tā ekvivalentu) ar norādīto koncentrāciju.

Biodīzeļdegvielas eļļošanas spējas

Biodegvielas eļļošanas spēju var būtiski uzlabot ar biodīzeļdegvielas maisījumiem līdz B20 (20% biodīzeļdegviela). Turpmākais eļļošanas spēju pieaugums ir ierobežots biodīzeļdegvielu maisījumiem virs B20.

DX,FUEL5-25-07FEB14

Papildu dīzeļdegvielas piedevas

Dīzeļdegvielu var būt iemesls veiktspējai vai citā ekspluatācijas problēmām, daudzu iemeslu dēļ. Daži no cēloņiem ir slikta eļļošana, piesārņojumus, zems cetānskaitlis, un dažādas īpašības, kas izraisa nogulšņu rašanos degvielas sistēmā. Šie un citas atsauce citās sadaļās šajā operatora rokasgrāmatā.

Lai optimizētu dzinēja veiktspēju un uzticamību, rūpīgi sekot ieteikumiem par degvielas kvalitāti, uzglabāšanu un pārvietošanu, kas atrodami citur šajā operatora rokasgrāmatā.

Lai veicinātu atbalstu saglabājot veiktspēju un uzticamību dzinēja degvielas sistēmā, John Deere ir izstrādājis degvielas piedevu produktu saimi vairumam pasaules tirgu. Primārie produkti ietver Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (pilnība iespējots kondicionieris ziemas un vasaras formulām) un Fuel-Protect Keep Clean (degvielas iesmidzināšanas nosēdumu noņemšanai un profilaksei). Pieejamība šiem un citiem produktiem tirgū atšķiras. Sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju, lai pārbaudītu to pieejamību un iegūtu papildu informāciju par degvielas piedevām, kas varētu būt piemērotas tieši jūsu vajadzībām.

DX,FUEL13-25-07FEB14

Dīzeļdegvielas pārbaude

Degvielas analīzes programma var atvieglot dīzeļdegvielas kvalitātes uzraudzību. Degvielas analīze var sniegt svarīgus datus, piemēram, par aprēķināto cetāna indeksu, degvielas tipu, sēra saturu, ūdens saturu, izskatu, piemērotību izmantošanai aukstā laikā, baktērijām, saduļķošanās punktu, skābes skaitli, piesārņojumu un par to, vai degvielas atbilst ASTM D975 vai ekvivalentām tehniskajām prasībām.

Lai saņemtu papildu informāciju par dīzeļdegvielas analīzi, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

DX,FUEL6-25-13JAN18

Auksta laika ietekmes samazināšana uz dīzeļmotoriem

John Deere dīzeļmotori ir izveidoti tā, lai efektīvi darbotos aukstumā.

Tomēr, lai tos varētu efektīvi iedarbināt un izmantot aukstā laikā, ir nepieciešamas dažas papildus operācijas. Turpmāk tekstā sniegtā informācija nodrošina aukstā laika ietekmes minimizāciju uz Jūsu motora iedarbināšanu un lietošanu aukstumā. Sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju, lai iegūtu papildinformāciju un uzzinātu par palīglīdzekļiem, kas pieejami izmantošanai aukstā laikā.

Ziemas degvielas lietošana

Ja temperatūra samazinās zem 0 °C (32 °F), darbam aukstos apstākļos vispiemērotākā ir ziemas degviela (Nr. 1-D Ziemeļamerikā). Ziemas degvielai ir zemāks saduļķošanās punkts un zemāks plūstamības punkts.

Saduļķošanās punkts ir temperatūra, pie kuras degvielā sāk izgulsnēties parafīns. Šis parafīns rada degvielas filtra aizsērējumu. **Plūstamības punkts** ir zemākā temperatūra, kurā novērojama degvielas kustība.

PIEZĪME: Vidēji, ziemas dīzeļdegviela ir ar mazāku Btu (siltuma saturu). Ziemas degvielas lietošana samazina jaudu un degvielas efektivitāti, bet neiespaido visus citus motoru raksturojošos lielumus. Ja ziemā mašīna darbojas ar samazinātu jaudu, sāciet traucējummeklēšanu ar izmantotās degvielas kategorijas pārbaudi.

Iesūcamā gaisa sildītājs

Dažiem motoriem ir ieplūdes gaisa sildītājs, kas palīdz iedarbināt motoru aukstā laikā.

Ēteris

Ētera ports ieplūdes traktā ir pieejams auksta laika starta komplektā.

UZMANĪBU: Ēteris ir ļoti viegli uzliesmojošs. Nelietojiet ēteri, ja iedarbināt motoru, kas aprīkots ar kvēlsvecēm vai ieplūdes gaisa sildītāju.

Dzesēšanas šķidruma sildītājs

Dzesējošā šķidruma uzsildītājs (dzesētāja sildītājs) ir pieejams kā opcija auksta laika iedarbināšanas komplektā.

Eļļas viskozitātes atbilstība sezonai un pareiza dzesētāja koncentrācija

Lietojiet sezonai atbilstošas viskozitātes motora eļļu, kas atbilst gaidāmajam gaisa temperatūras diapazonam starp eļļas maiņas reizēm, un, kā ieteikts, lietojiet pareizas koncentrācijas silikāta antifrīzu. (Skatiet "Prasības DĪZEĻDZINĒJA EĻĻAI un DZINĒJA DZESĒŠANAS ŠĶIDRUMAM šajā sekcijā.)

Dīzeļdegvielas aukstās plūstamības uzlabošanas piedeva

Aukstā laika sezonā lietojiet piedevu John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner (ziemas formula), kas satur pretželēšanas ķīmikālijas, vai ekvivalentu degvielas piedevu vasaras degvielai (No. 2-D Ziemeļamerikā). Tas ir galvenais, kas paildzina darbību līdz apmēram 10 °C (18 °F) zem degvielas saduļķošanās punkta. Lai nodrošinātu darbību vēl zemākā temperatūrā, lietojiet ziemas degvielu.

SVARĪGI: Bagātiniet degvielu, ja temperatūra pazeminās zem 0 °C (32 °F). Lai iegūtu labākus rezultātus, lietojiet kopā ar nebagātinātu degvielu. Ņemiet vērā ieteikumus, kas sniegti pievienotajā instrukcijā.

Biodīzeļdegviela

Ja strādā ar biodīzeļdegvielas maisījumiem, augstākā temperatūrā var rasties vaska veidojumi. Lai aukstā laikā lietotu biodīzeļdegvielu, sāciet izmantot piedevu “John Deere Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner" (ziemas formulu) vai ekvivalentu 5 °C (41 °F) temperatūrā. Pie temperatūras zem 0 °C (32 °F) lietojiet B5 vai vājāku maisījumu. Pie temperatūras zem -10 °C (14 °F) lietojiet tikai ziemas dīzeļdegvielu.

Priekšējie ziemas aizsegi

Auduma, kartona, vai cietus priekšējos ziemas aizsegus neiesaka lietot nevienam John Deere motoram. Tie var radīt pārāk lielas motora dzesētāja, eļļas un ieplūdes gaisa temperatūras. Tas samazina motora kalpošanas laiku, samazina jaudu un negatīvi iespaido degvielas ekonomiju. Priekšējie ziemas aizsegi rada nenormālus stresus ventilatoram un ventilatora piedziņas komponentiem, kas var priekšlaicīgi sabojāties.

Ja lieto priekšējos ziemas aizsegus, tad nedrīkst aizsegt visu priekšējā režģa laukumu. Apmēram 25% laukuma režģa centrā vienmēr ir jābūt atvērtam visu laiku. Arī uz laiku nedrīkst nobloķēt gaisa plūsmu tieši radiatora kamerai.

Radiatora žalūzijas

Ja ierīkota termostatiski vadāma radiatora žalūziju sistēma, tā jāieregulē, lai tā būtu pilnīgi atvērta, kad dzesētāja temperatūra sasniegusi 93 °C (200 °F), lai novērstu pārmērīgi augstu ieplūdes kolektora temperatūru. Manuāla sistēmas vadība nav ieteicama.

Ja lieto gaisa-gaisa pēcdzesētāju, tad žalūzijām jābūt pilnīgi atvērtām laikā, kad kolektora gaisa temperatūra sasniedz maksimumu, kas atļauta izejā no padeves gaisa dzesētājā.

Lai saņemtu sīkāku informāciju, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

DX,FUEL10-25-13JAN18

Diesel Exhaust Fluid (DEF) – Lietošana ar Selective Catalytic Reduction (SCR) aprīkotos motoros

Lai saglabātu dzinēja emisiju veiktspēju, ir svarīgi izmantot un uzpildīt izplūdes gāzu katalizācijas šķidrumu atbilstoši specifikācijai.

Izplūdes gāzu katalizācijas šķidrums (DEF) ir īpaši tīrs šķidrums, kas tiek iesmidzināts dzinēju izplūdes gāzu sistēmās, kas aprīkotas ar selektīvās katalītiskās reducēšanas (SCR) sistēmām. DEF tīrības uzturēšana ir svarīga, lai nerastos traucējumi SCR sistēmā. Motorus, kas aprīkoti ar DEF, lieto kā produktu, kas atbilst prasībām par karbamīda šķīdumiem 32 (AUS 32), atbilstoši ISO 22241-1.

Ieteicams lietot John Deere Diesel Exhaust Fluid. John Deere Diesel Exhaust Fluid var iegādāties pie jūsu John Deere dīlera dažāda izmēra iepakojumos, kas piemēroti jūsu darbības vajadzībām.

Ja nav pieejams “John Deere” izplūdes gāzu katalizācijas karbamīds, lietojiet izplūdes gāzu katalizācijas karbamīdu, kas sertificēts ASV Naftas produktu institūta (API) izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda sertifikācijas programmā vai AdBlue™ izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda sertifikācijas programmā. Skatiet API sertifikācijas simbolu vai AdBlue™ nosaukumu uz konteinera.

RG30211—UN—08MAR18

Dažos gadījumos izplūdes gāzu katalizācijas šķidrumam var būt arī šādi nosaukumi:

- Urea
- Aqueous Urea Solution 32
- AUS 32
- "AdBlue"™
- NOx Reduction Agent
- Catalyst Solution

DX,DEF-25-13JAN18

AdBlue ir VDA, Vācijas automobiļu rūpniecības asociācijas, preču zīme.

Testēšana Diesel Exhaust Fluid (DEF)

SVARĪGI: Lietojiet DEF ar pareizu koncentrāciju, kas ir kritiski motoram un pēcapstrādes sistēmai. Paildzināta uzglabāšana un citas kondīcijas var iespaidot DEF šķīduma koncentrāciju.

Ja DEF kvalitāte ir apšaubāma, paņemiet paraugu no DEF tvertnes vai uzglabāšanas tvertnes tīrā konteinerā. DEF jābūt kristāla skaidram ar nelielu amonjaka smaržu. Ja DEF ir miglains, iekrāsots vai nav tīra amonjaka smaka, tas neatbilst specifikācijai. DEF ar šādām īpašībām nedrīkst lietot. Iztukšojiet tvertni, izskalojiet ar destilētu ūdeni un iepildiet jaunu, kvalitatīvu DEF. Pēc tvertnes piepildīšanas, pārbaudiet DEF koncentrāciju.

Ja DEF sekmīgi iztur vizuālo un smakas testu, pārbaudiet DEF koncentrāciju ar portatīvo refraktometru. kas kalibrēts DEF mērījumiem.

DEF koncentrāciju jāpārbauda, ja motors nav darbojies ilgāku laika periodu, vai ja ir aizdomas, ka motors vai iepakotais DEF šķidrums ir piesārņots ar ūdeni.

Divi atbilstoši instrumenti ir pieejami pie jūsu John Deere dīlera:

- JDG11594 digitālais DEF refraktometrs—Digitāls instruments, kas viegli ļauj veikt koncentrācijas mērījumus
- JDG11684 DEF refraktometrs—Lēts alternatīvs instruments. kas nodrošina analogo nolasījumu

Sekojiet instrukcijām, kas pievienotas katrai ierīcei, lai veiktu mērījumus.

Pareiza DEF koncentrācija ir 31.8—33.2% karbamīda. Ja DEF koncentrācija ir ārpus specifikācijas, drenējiet mašīnas DEF tvertni, skalojiet ar destilētu ūdeni un piepildiet ar jaunu vai derīgu DEF. Ja iepakotais DEF neatbilst specifikācijai, atsakieties no DEF iepakojuma un nomainiet ar jaunu vai derīgu DEF.

DX,DEF,TEST-25-13JUN13

Diesel Exhaust Fluid (DEF) uzglabāšana

UZMANĪBU: Nepieļaujiet šķidruma nonākšanu acīs. Ja šķidrums iekļūst acīs, nekavējoties skalojiet acis ar lielu daudzumu ūdens vismaz 15 minūtes. Papildu informāciju skatiet Materiālu drošības datu lapā (MSDS).

Neiedzeriet DEF. Ja tomēr DEF ir norīts, nekavējoties izsauciet ārstu. Papildu informāciju skatiet Materiālu drošības datu lapā (MSDS).

SVARĪGI: To ir aizliegts aizskart vai demontēt jebkādu komponentu no pēcapstrādes sistēmas. Nelietojiet DEF kur tas nav paredzēts specifikācijā un nedarbiniet motoru bez DEF.

Nekad neveidojiet DEF samaisot agrikultūru karbamīdu ar ūdeni. Ja lauksaimniecībai paredzētais karbamīds neatbilst specifikācijai, tas var sabojāt pēcapstrādes sistēmu.

Nepievienojiet ķīmiskas vielas vai piedevas pie DEF, lai novērstu sasalšanu. Jebkādi ķīmiski piejaukumi pie DEF var sabojāt pēcapstrādes sistēmu.

Nekad neiepildiet ūdeni vai kādu citu šķidrumu un nepievienojiet pie DEF. Darbs ar modificētu DEF vai reproducētu DEF, var sabojāt pēcapstrādes sistēmu.

Uzglabāšanas informācija ir paredzēta tikai atsaucei un jāizmanto tikai kā vadlīnijas.

Ieteicams uzglabāt DEF, nepieļaujot ekstrēmas ārējās temperatūras. DEF sasalst –11 °C (12 °F) temperatūrā. Pakļaujot izplūdes gāzu katalizācijas karbamīdu vairāk nekā 30 °C (86 °F) temperatūras ietekmei, tā kvalitāte laika gaitā var pasliktināties. Neuzglabājiet izplūdes gāzu katalizācijas karbamīdu tiešā saules gaismā.

Speciālos izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda konteinerus starp lietošanas reizēm jānoblīvē, lai novērstu piesārņošanos. DEF uzglabāšanai un transportēšanai ieteicami konteineri no polipropilēna, polietilēna vai nerūsējošā tērauda.

Ideāli apstākļi DEF uzglabāšanai ir:

- Uzglabājiet temperatūrās starp –5°C un 30°C (23°F un 86°F)
- Uzglabājiet noslēgtos konteineros, lai novērstu piesārņošanos un iztvaikošanu

Ievērojot šos noteikumus, DEF tiek nodrošināts lietošanai vismaz 18 mēnešus. Uzglabājot izplūdes gāzu katalizācijas karbamīdu augstākā temperatūrā, tā kalpošanas ilgums var samazināties par apmēram 6 mēnešiem pēc katriem 5 °C (9 °F) grādiem, kas pārsniedz 30 °C (86 °F).

Ja nav zināms, cik ilgi vai kādos apstākļos DEF ir uzglabāts, veiciet DEF testēšanu. Skatiet sadaļu "Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda (DEF) testēšana".

Ilglaicīga DEF uzglabāšana tvertnē (ilgāk kā 12 mēneši), nav ieteicama. Ja ilglaicīga uzglabāšana ir nepieciešama, testējiet DEF pirms lietošanas motorā. Skatiet sadaļu "Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda (DEF) testēšana".

Ieteicams iegādāties izplūdes gāzu katalizācijas karbamīdu tādā daudzumā, kas 12 mēnešu laikā tiks izlietots.

DX,DEF,STORE-25-15JUL20

Diesel Exhaust Fluid (DEF) tvertnes uzpildīšana

TS1731—UN—23AUG13

UZMANĪBU: Nepieļaujiet šķidruma nonākšanu acīs. Ja šķidrums iekļūst acīs, nekavējoties skalojiet acis ar lielu daudzumu ūdens vismaz 15 minūtes. Papildu informāciju skatiet Materiālu drošības datu lapā (MSDS).

Neiedzeriet DEF. Ja tomēr DEF ir norīts, nekavējoties izsauciet ārstu. Papildu informāciju skatiet Materiālu drošības datu lapā (MSDS).

SVARĪGI: Lietojiet tikai destilētu ūdeni, lai tīrītu komponentus, kurus lieto ar DEF. Netīrs ūdens var piesārņot "DEF". Ja destilēts ūdens nav pieejams, skalojiet ar krāna ūdeni, pēc tam rūpīgi izskalojiet ar DEF.

Ja DEF ir izlijis vai nonāk saskarē ar kādu virsmu, kas nav uzglabāšanas tvertne, nekavējoties notīriet virsmu ar tīru ūdeni. DEF ir korozīvs krāsotām un nekrāsotām metāliskām virsmām un var deformēt dažus plastmasas un gumijas komponentus.

Ja DEF ir iepildīts motora degvielas tvertnē vai cita šķidruma tvertnē, neiedarbiniet motoru, kamēr sistēma nav pilnīgi iztīrīta no DEF. Nekavējoties sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju, lai saņemtu informāciju par sistēmas tīrīšanu.

Esiet ļoti uzmanīgi, kad veiciet DEF tvertnes piepildīšanu. Pārliecinieties, ka DEF tvertnes vāks ir brīvs no netīrumiem, pirms noņemiet šo vāku. Noblīvējiet DEF konteinerus lietošanas starplaikos, lai novērstu piesārņošanu un iztvaikošanu.

Izvairieties no DEF izšļakstīšanas un nepieļaujiet DEF kontaktu ar ādu, acīm, vai muti.

DEF nav kaitīgs rīcībai, bet pēc ilgāka laika var radīt koroziju dažiem materiāliem, tādiem kā oglekļa tērauds, cinks, niķelis, varš, alumīnijs un magnēzijs. Lietojiet tikai piemērotus konteinerus, lai uzglabātu un transportētu DEF. Ieteicami konteineri no polipropilēna, polietilēna vai nerūsējošā tērauda.

izvairieties no ilgstošas vai atkārtotas tā saskares ar ādu. Saskares gadījumā nekavējoties noskalojiet ādu ar ziepēm un ūdeni.

Uzglabājot vai lietojot DEF nodrošiniet, ka tas nesaskaras ar netīrumiem un putekļiem. Izmazgājiet un izskalojiet konteinerus un piltuves ar destilētu ūdeni, lai izvāktu nosēdumus.

Ja neatļauts šķidrums, piemēram, dīzeļdegviela vai dzesētājs ir nokļuvis izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertnē, nekavējoties vērsieties pie sava "John Deere" izplatītāja, lai uzzinātu, kā jātīra un jāskalo sistēma.

Ja ūdens nokļuvis izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertnē, tvertne noteikti ir jāiztīra. Skatīt DEF tvertnes tīrīšana, šajā instrukcijā. Pēc tvertnes piepildīšanas, pārbaudiet izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda koncentrāciju. Skatiet Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda (DEF) pārbaude.

Operatoram nepārtraukti ir jāuztur attiecīgo DEF līmeni. Pārbaudiet izplūdes gāzu katalizācijas šķidruma līmeni katru dienu un papildiniet to, ja nepieciešams. Uzpildīšanas atveri identificē ar zilas krāsas vāciņu, kurā iespiests šāds izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda simbols.

DX,DEF,REFILL-25-15JUL20

Dīzeļa izplūdes fluida (DEF) dispozīcija

Ja neliels daudzums DEF nonācis gruntī, šo DEF ir jānovāc. Ja ir liels daudzums, griezieties pie vides aizsardzības organizācijām, lai veiktu savākšanu.

Ja būtisks DEF daudzums neatbilst specifikācijai, griezieties pie DEF piegādātāja, lai veiktu nomaiņu. Neļaujiet lielam DEF daudzumam nokļūt grunts ūdeņos vai griezieties pie DEF, lai savāktu notekūdeņus.

DX,DEF,DISPOSE-25-13JUN13

Dīzeļmotora dzesētājs (motori ar cilindriem ar dzesējamo čaulu)

Nevērojot piemērojamos dzesēšanas šķidruma standartus un nomaiņas intervālus, var izraisīt nopietnu dzinēja bojājumu, kas netiek segts garantijas ietvaros. Garantijas, tostarp izmešu garantija, nav atkarīgas no John Deere dzesēšanas šķidrumu, detaļu vai apkopes izmantošanas nosacījuma.

Vēlamie dzesēšanas šķidrumi

Priekšroka dodama šādiem samaisītiem dzesēšanas šķidrumiem:

- **John Deere COOL-GARD™II**
- **John Deere COOL-GARD II**

COOL-GARD ir Deere & Company preču zīme

COOL-GARD II iepriekš sajauktie dzesētāji ir pieejami dažādās koncentrācijās, ar dažādu pretsasalšanas aizsardzību, kas parādīts sekojošā tabulā.

COOL-GARD II pre-Mix	Aizsardzība robeža pret sasalšanu
COOL-GARD II 20/80	-9 °C (16 °F)
COOL-GARD II 30/70	-16 °C (3 °F)
COOL-GARD II 50/50	-37 °C (-34 °F)
COOL-GARD II 55/45	-45 °C (-49 °F)
COOL-GARD II PG 60/40	-49 °C (-56 °F)
COOL-GARD II 60/40	-52 °C (-62 °F)

Ne visi COOL-GARD II pre-mix produkti ir pieejami visās valstīs.

Izmantojiet COOL-GARD II PG, kad nepieciešams dzesēšanas šķidrums, kas nav toksisks.

Papildus ieteicamie dzesēšanas šķidrumi

Ir ieteicams arī šāds motora dzesēšanas šķidrums:

- John Deere COOL-GARD II Concentrate - koncentrāts maisījumā ar tīru ūdeni 40% līdz 60%.

SVARĪGI: Dzesētāja koncentrātu sajaucot ar ūdeni, nedrīkst lietot mazāk kā 40% vai vairāk kā 60% dzesētāja koncentrātu. Mazāk kā 40% ir nepiemērota piedeva aizsardzībai pret koroziju. Pievienojot vairāk kā 60%, var rasties saželēšana un dzesēšanas sistēmas problēmas.

Citi dzesēšanas šķidrumi

Citus, uz etilēnglikola un propilēnglikola bāzes izveidotus dzesētājus var lietot, ja tie atbilst šādām specifikācijām:

- Iepriekš sajaukti dzesēšanas šķidrumi atbilst ASTM D6210 prasībām
- Tiek sagatavota bez 2-etilheksānskābes (2 EHA) piedevu pakete
- Dzesētāja koncentrāciju, kas atbilst ASTM D6210 prasībām, sajauc 40-60% koncentrācijā ar kvalitatīvu ūdeni

Ja dzesētājs, kas atbilst vienai no šīm specifikācijām, nav pieejams, lietojiet dzesētāja koncentrāciju vai iepriekš sajauktu dzesētāju, kam ir minimālās sekojošās ķīmiskās un fizikālās īpašības:

- Nodrošina cilindra čaulu kavitācijas aizsardzību saskaņā ar John Deere kavitācijas pārbaudes metodi vai autoparka pētījumu, kas veikts 60% vai lielākai kravnesībai
- Tiek sagatavota bez nitrīta piedevas pakete
- Tiek sagatavota bez 2-etilheksānskābes (2 EHA) piedevu pakete
- Aizsargā dzesēšanas sistēmas metālus (lietu tēraudu, alumīnija sakausējumus un vara sakausējumus, piemēram, misiņu) no korozijas

Ūdens kvalitāte

Dzesēšanas sistēmas nevainojamam darbam ir svarīga ūdens kvalitāte. Sajaukšanai ar dzinēja dzesēšanas šķidruma koncentrātu, kas veidots uz etilēnglikola vai propilēnglikola bāzes, ir ieteicams lietot dejonizētu un demineralizētu ūdeni.

Dzesēšanas šķidruma nomaiņas intervāli

Iztukšojiet un izskalojiet dzesēšanas sistēmu un atkal piepildiet ar svaigu dzesēšanas šķidrumu pēc norādītajiem intervāliem, atbilstoši tam, kādus dzesēšanas šķidrumus lietojiet.

Ja izmantojat COOL-GARD II vai COOL-GARD II PG, nomaiņas intervāls ir 6 gadi vai 6000 ekspluatācijas stundas.

Ja izmantojat kādu citu dzesēšanas šķidrumu, nevis "COOL-GARD II" vai "COOL-GARD II PG", nomaiņas intervāls samazinās līdz 2 gadiem vai 2000 ekspluatācijas stundām.[2]

SVARĪGI: Nelietojiet dzesēšanas sistēmas blīvējošas piedevas vai antifrīzu, kas satur blīvējošas piedevas.

Nejauciet kopā uz etilēnglikola un propilēnglikola bāzes veidotus dzesēšanas šķidrumus.

Nelietojiet dzesēšanas šķidrumus, kas satur nitrītus.

DX,COOL3-25-25AUG20

John Deere COOL-GARD II COOLANT EXTENDER

Dažas dzesētāja piedevas motora darbības laikā izzūd. Priekš COOL-GARD™ II pre-mix un COOL-GARD II Concentrate, atjaunojiet dzesētāja piedevas starp drenāžas intervāliem, pievienojot COOL-GARD II Coolant Extender.

COOL-GARD II Coolant Extender nepievieno, pirms veikta pārbaude ar COOL-GARD II testa strēmelēm. Šīs testa strēmeles nodrošina vienkāršu, efektīvu metodi, lai pārbaudītu sasalšanas punktu, papildināšanas apjomu, un pH jūsu motora dzesētājā.

COOL-GARD ir Deere & Company preču zīme

[2] Dzesēšanas šķidruma analīzes var palielināt apkopes intervālu citi "dzesēšanas šķidrumi" maksimāli nepārsniedzot intervālu Cool-Gard II dzesēšanas šķidrumiem. Dzesēšanas šķidruma analīze nozīmē, ka, beidzoties parastajam apkopes intervālam, tiek ņemta dzesēšanas šķidruma paraugu sērija, ik pēc 1000 stundām, līdz dati norāda uz Cool-Gard II dzesēšanas šķidruma lietderīgā darbmūža beigām vai tiek sasniegts maksimālais apkopes intervāls.

Testējiet dzesētāja šķīdumu ar 12 mēnešu intervāliem un vienmēr, kad lietojamais dzesētājs ir samazinājies sūces vai pārkaršanas dēļ.

SVARĪGI: Nelietojiet COOL-GARD II testa strēmeles priekš COOL-GARD II PG.

COOL-GARD II Coolant Extender ir ķīmiski sajaukta piedevu sistēma, ko lieto ar visiem COOL-GARD II dzesētājiem. COOL-GARD II Coolant Extender nav paredzēts darbam ar nitrītus saturošiem dzesētājiem.

SVARĪGI: Nepievienojiet papildus dzesēšanas šķidruma piedevas, ja dzesēšanas sistēma ir iztukšota un pēc tam piepildīta ar kādu no sekojošiem:

- **John Deere COOL-GARD II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

Lietojot neieteiktās dzesētāja piedevas var rasties papildus neparedzēta reakcija, dzesētāja saželēšana, vai dzesēšanas sistēmas elementu korozija.

Pievienojiet ieteikto COOL-GARD II Coolant Extender koncentrāciju. NEPIEVIENOJIET vairāk par ieteikto apjomu.

DX,COOL16-25-15MAY13

Ekspluatācija karstā klimatā

John Deere motori izveidoti lai darbotos lietojot ieteiktos motora dzesētājus.

Vienmēr lietojiet norādīto motora dzesētāju, arī tad, ja darbība notiek ģeogrāfiskā zonā, kur nav vajadzīga aizsardzība pret sasalšanu.

SVARĪGI: Ūdeni var lietot kā dzesētāju *tikai avārijas situācijās.*

Putošana, karstu alumīnija un dzelzs virsmu korozija, katlakmens un kavitācija var rasties, ja ūdeni lieto ka dzesētāju, kur ir pievienots tikai dzesētāja kondicionieris.

Cik ātri vien iespējams, iztukšojiet dzesēšanas sistēmu un piepildiet ar ieteikto motora dzesētāju.

DX,COOL6-25-15MAY13

Ūdens kvalitāte sajaukšanai ar dzesētāja koncentrātu

Motoru dzesēšanas šķidrumi ir trīs ķīmisku komponentu savienojums: etilēnglikola (EG) vai propilēnglikola (PG) antifrīzs, inhibitējošās dzēšanas šķidruma papildpiedevas un kvalitatīvs ūdens.

Dzesēšanas sistēmas nevainojamam darbam ir svarīga ūdens kvalitāte. Sajaukšanai ar dzinēja dzesēšanas šķidruma koncentrātu, kas veidots uz etilēnglikola vai propilēnglikola bāzes, ir ieteicams lietot dejonizētu un demineralizētu ūdeni.

Visa veida ūdenim, ko lieto dzesēšanas sistēmā, ir jāatbilst sekojošām minimālajām kvalitātes tehniskajām prasībām:

Hlorīdi	<40 mg/L
Sulfāti	<100 mg/L
Kopējais neatšķaidīts	<340 mg/L
Kopējais izšķīdinātais I cietība	<170 mg/L
pH	5,5—9,0

SVARĪGI: Nelietojiet pudelēs esošo dzeramo ūdeni, jo tas bieži ir ar lielāku kopējo šķīduma koncentrāciju.

Aizsardzība pret sasalšanu

Relatīvā glikola koncentrācija un ūdens motora dzesēšanas šķidrumā nosaka tā aizsardzības limitu pret sasalšanu.

Etilēnglikols	Aizsardzība robeža pret sasalšanu
40%	-24 °C (-12 °F)
50%	-37 °C (-34 °F)
60%	-52 °C (-62 °F)
Propilēnglikols	**Aizsardzība robeža pret sasalšanu**
40%	-21 °C (-6 °F)
50%	-33 °C (-27 °F)
60%	-49 °C (-56 °F)

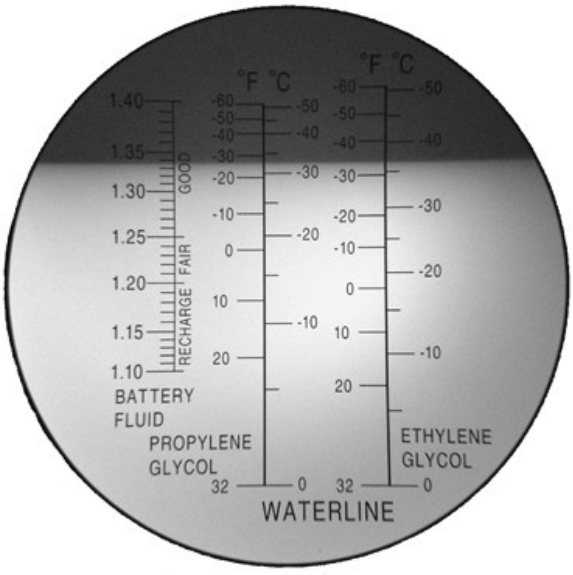
NELIETOJIET etilēnglikola dzesējošā šķidruma un ūdens sajaukumā lielāku par 60% vai propilēnglikola daudzumu dzesējošā šķidruma un ūdens sajaukumā lielāku par 60%.

DX,COOL19-25-13JAN18

Dzesētāja sasalšanas punkta testēšana

TS1732—UN—04SEP13

SERVICEGARD™ Part Number 75240



TS1733—UN—04SEP13

Attēls ar Drop of 50/50 Coolant novietotu refraktometera logā

Lietojot portatīvo dzesētāja refraktometru tiek nodrošināta ātra, vienkārša un sevišķi precīza metode dzesētāja sasalšanas punkta noteikšanai. Šī metode ir daudz precīzāka nekā testa strēmeles vai plūsmas hidrometrs, kas var radīt kļūdainu rezultātu.

Dzesētāja refraktometrs ir pieejams pie jūsu John Deere dīlera SERVICEGARD™ instrumentu programmā. Partijas numurs 75240 norāda uz ekonomisku risinājumu precīzai sasalšanas punkta noteikšanai uz lauka.

Lai lietotu šo instrumentu:

1. Ļaujiet dzesēšanas sistēmai atdzist līdz apkārtējai temperatūrai.
2. Atveriet radiatora vāku, lai piekļūtu dzesētājam.
3. Ar pievienoto instrumentu paņemiet nelielu dzesētāja daudzumu.
4. Atveriet refraktometra vāku un novietojiet vienu pilienu dzesētāja logā un aizveriet vāku.
5. Skatieties caur lupu un fokusējiet to, ja vajadzīgs.
6. Pierakstiet šī tipa dzesētāja sasalšanas punktu (etilēnglikola dzesētājs vai propilēna glikols) veicot testu.

DX,COOL,TEST-25-13JUN13

SERVICEGARD ir Deere & Company preču zīme

Dīzeļmotoru Break-In eļļa — Nesertificēta emisija un sertficēti Tier 1, Tier 2, Tier 3, Stage I, Stage II, un Stage III

Jaunie dzinēji rūpnīcā tiek piepildīti ar "John Deere" Break-In™ vai "John Deere" Break-In Plus™ dzinēja eļļu. Piestrādes laikā pēc vajadzības pievienojiet “John Deere Break-In”™ vai “Break-In Plus”™ dzinēja eļļu, lai uzturētu norādīto attiecīgās eļļas līmeni.

Lai veicinātu dzinēja sastāvdaļu pareizu piestrādi, darbiniet dzinēju ar minimāliem tukšgaitas apgriezieniem dažādos apstākļos, jo īpaši ar lielu slodzi.

Ja jauna vai pārveidota dzinēja sākotnējās darbības laikā izmanto “John Deere Break-In”™ dzinēja eļļu, nomainiet eļļu un filtru ne vēlāk kā pēc 100 stundām.

Ja tiek lietota John Deere Break-In Plus™ dzinēja eļļa, nomainiet eļļu un filtru ne agrāk kā pēc 100 stundām un ne vēlāk, kā norādīts John Deere Plus-50™ II vai Plus-50™ eļļai.

Pēc dzinēja remonta tajā ir jāiepilda "John Deere Break-In Plus"™ vai "Break-In Plus"™ dzinēja eļļa.

Ja "John Deere Break-In"™ vai "Break-In Plus"™ dzinēja eļļa nav pieejama, lietojiet "SAE 10W-30" viskozitātes kategorijas dīzeļdzinēja eļļu un nomainiet eļļu un filtru ne vēlāk kā pēc 100 darba stundām:

- API Service Classification CE
- API Service Classification CD
- API Service Classification CC
- ACEA Oil Sequence E2
- ACEA Oil Sequence E1

SVARĪGI: Nelietojiet Plus-50™ II, Plus-50™, vai motora eļļas kopā ar kādu no sekojošām priekš sākuma break-in jaunos un remontētos motoros:

API CK-4	**ACEA E9**
API CJ-4	**ACEA E7**
API CI-4 PLUS	**ACEA E6**

“Break-In” ir Deere & Company preču zīme.
Break-In Plus ir Deere & Company preču zīme
“Plus-50” ir Deere & Company preču zīme.

API CI-4	**ACEA E5**
API CH-4	**ACEA E4**
API CG-4	**ACEA E3**
API CF-4	
API CF-2	
API CF	

Šīs eļļas nav atļautas pareizai motora piestrādei.

"John Deere Break-In Plus"™ dzinēja eļļu var lietot visiem "John Deere" dīzeļdzinējiem visos izmešu sertifikācijas līmeņos.

Pēc piestrādes perioda izmantojiet "John Deere Plus-50™ II", "John Deere Plus-50"™ vai citu dīzeļdzinēja eļļu, kā norādīts šajā rokasgrāmatā.

DX,ENOIL4-25-02NOV16

John Deere Break-in Plus™ dzinēja eļļa — Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB posma, IV posma un V posma

Rūpnīcā jaunie dzinēji tiek uzpildīti ar John Deere Break-In Plus™ dzinēja eļļu. Piestrādes laikā pēc vajadzības pievienojiet “John Deere Break-in Plus”™ dzinēja eļļu, lai uzturētu norādīto eļļas līmeni.

Lai veicinātu dzinēja sastāvdaļu pareizu piestrādi, darbiniet dzinēju ar minimāliem tukšgaitas apgriezieniem dažādos apstākļos, jo īpaši ar lielu slodzi.

Jauna vai pārbūvēta dzinēja sākotnējās darbības laikā mainiet eļļu un filtru vismaz pēc 100 stundām, nepārsniedzot maksimālo, “John Deere Plus-50 II”™ dzinēja eļļai norādīto intervālu.

Pēc dzinēja remonta tajā ir jāiepilda "John Deere Break-In Plus"™ dzinēja eļļa.

Ja John Deere Break-in Plus™ dzinēja eļļa nav pieejama, izmantojiet SAE 10W-30 viskozitātes kategorijas dīzeļdzinēju eļļu, kas atbilst vienam no turpmāk minētajiem kritērijiem:

- API apkopes kategorija CK-4
- AP" apkopes kategorija CJ–4
- "ACEA" eļļu secība "E9"
- "ACEA" eļļu secība "E6"

Ja jauna vai pārveidota dzinēja sākotnējās darbības laikā izmantojat kādu no šīm eļļām, mainiet eļļu un filtru pēc laika posma, kas ir ne mazāks kā 100 stundas un ne ilgāks par 250 stundām.

SVARĪGI: Jaunam vai remontētam dzinējam sākuma piestrādei nelietojiet citas dzinēja eļļas.

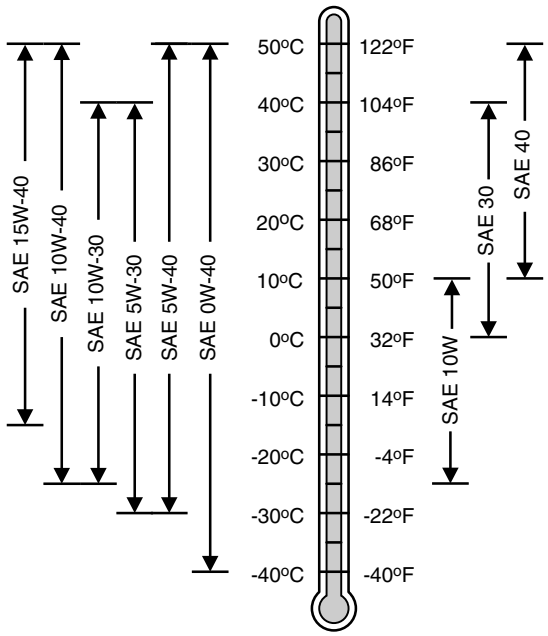
Break-In Plus ir Deere & Company preču zīme

"John Deere Break-In Plus"™ dzinēja eļļu var lietot visiem "John Deere" dīzeļdzinējiem visos izmešu sertifikācijas līmeņos.

Pēc piestrādes perioda izmantojiet “John Deere Plus-50™ II” vai citu dīzeļdzinēja eļļu, kā norādīts šajā rokasgrāmatā.

DX,ENOIL16-25-13JAN18

Dīzeļdzinēja eļļa — Tier 2 un II posms



TS1743—UN—25APR19

Eļļas viskozitātes attiecīgajiem gaisa temperatūras diapazoniem

Neievērojot spēkā esošos eļļas standartus un nomaiņas intervālus, var tikt radīts būtisks dzinēja bojājums, uz ko neattiecas garantija. Garantijas, tostarp izmešu garantija, nav atkarīgas no John Deere eļļu, detaļu vai apkopju izmantošanas nosacījuma.

Izvēlieties tādu eļļas viskozitāti, kas atbilst paredzētajam gaisa temperatūras diapazonam periodā starp eļļas maiņas reizēm.

Ieteicams izmantot John DeerePlus-50™ II eļļu.

Ieteicama ir arī John Deere Plus-50™.

John Deere Torq-Gard™ arī ir atļauta.

Citas eļļas var lietot, ja tās atbilst vienam vai vairākiem no tālāk minētajiem standartiem:

- API apkopes kategorija CK-4
- AP" apkopes kategorija CJ–4
- “API” apkopes kategorija “CI-4 PLUS”
- “API” apkopes kategorija “CI-4”

“Plus-50” ir “Deere & Company” preču zīme.
Torq-Gard ir Deere & Company preču zīme

- API apkopes kategorija CH-4
- "ACEA" eļļu secība "E9"
- "ACEA" eļļu secība "E7"
- "ACEA" eļļu secība "E6"
- "ACEA" eļļu secība "E5"
- "ACEA" eļļu secība "E4"

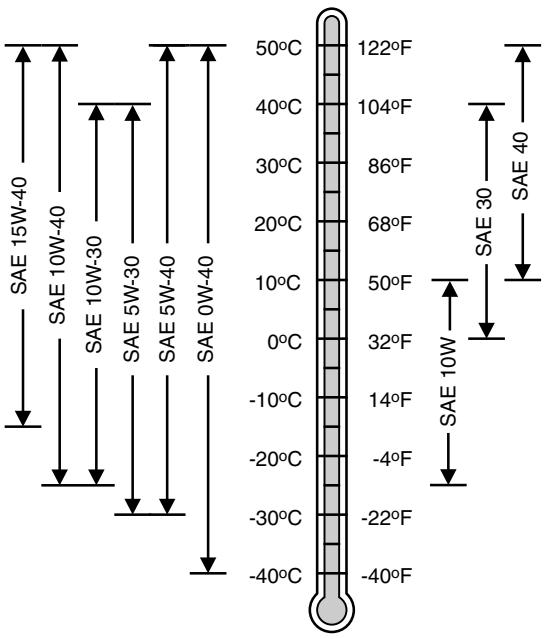
Ieteicams lietot universālās dīzeļdzinēju eļļas.

Dīzeļdegvielas kvalitātei un sēra saturam jāatbilst noteikumiem par emisiju, kas ir spēkā reģionā, kur dzinējs tiek lietots.

NELIETOJIET dīzeļdegvielu ar sēra saturu, lielāku par 10 000 mg/kg (10 000 ppm).

DX,ENOIL7-25-23APR19

Dīzeļdzinēja eļļa — Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB posma, IV posma un V posma



TS1743—UN—25APR19

Eļļas viskozitātes attiecīgajiem gaisa temperatūras diapazoniem

Neievērojot spēkā esošos eļļas standartus un nomaiņas intervālus, var tikt radīts būtisks dzinēja bojājums, uz ko neattiecas garantija. Garantijas, tostarp izmešu garantija, nav atkarīgas no John Deere eļļu, detaļu vai apkopju izmantošanas nosacījuma.

Izvēlieties tādu eļļas viskozitāti, kas atbilst paredzētajam gaisa temperatūras diapazonam periodā starp eļļas maiņas reizēm.

Ieteicams izmantot "John Deere Plus-50™ II" dzinēja eļļu.

Ja tiek lietota "John Deere Plus-50™ II" dzinēja eļļa, apkopes intervālu var pagarināt. Lai iegūtu papildu informāciju, skatiet dzinēja eļļas maiņas intervālu tabulu un sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

Ja nav pieejama dzinēja eļļa "John Deere Plus-50™ II", var lietot dzinēja eļļu, kas atbilst vienai vai vairākām turpmākajām kategorijām.

- API apkopes kategorija CK-4
- AP" apkopes kategorija CJ–4
- "ACEA" eļļu secība "E9A"
- "ACEA" eļļu secība "E6"

NELIETOJIET dzinēja eļļas, kas satur vairāk nekā 1,0% sulfāta pelnu, 0,12% fosfora vai 0,4% sēra.

Ieteicams lietot universālās dīzeļdzinēju eļļas.

Dīzeļdegvielas kvalitātei un sēra saturam jāatbilst noteikumiem par emisiju, kas ir spēkā reģionā, kur dzinējs tiek lietots.

SVARĪGI: Lietojiet tikai dīzeļdegvielu ar īpaši mazu sēra saturu (ULSD) ar maksimālo sēra saturu 15 mg/kg (15 ppm).

DX,ENOIL14-25-23APR19

Dīzeļdzinēja eļļas apkalpošanas intervāls darbam lielā augstumā

Lai izvairītos no pārmērīgas eļļas degradācijas un iespējamiem dzinēja bojājumiem, samaziniet eļļas un filtru apkalpošanas intervālus līdz 50% no sākotnēji ieteiktajām vērtībām, darbinot dzinējus augstumā virs **1675 m (5500 ft)**.

Analizējot eļļas, var pieļaut pagarinātus apkalpošanas intervālus.

Lietojiet tikai pārbaudītus eļļas veidus.

Oriģinālo stundu piemērs	Atbilstošās liela augstuma stundas
125	60
150	75
175	85
200	100
250	125
275	135
300	150
350	175
375	185
400	200
500	250

DX,ENOIL,SERV,HIALT-25-11NOV14

Plus-50 ir Deere & Company preču zīme

Motora eļļas un filtra servisa intervāli — Tier 2 un Stage II motori

Nosakot eļļas un filtra apkopes intervālus, jāņem vērā no eļļas kartera ietilpība, lietotā dzinēja eļļa un filtra tips un sēra saturs dīzeļdegvielā. Faktiskie apkopes intervāli ir atkarīgi arī no darba un tehniskās apkopes prakses.

Veiciet eļļas analīzi, lai noteiktu faktisko eļļas un piedevu kvalitāti un, vadoties no šiem lielumiem, izvēlētos pareizu eļļas un filtra nomaiņas intervālu. Lai saņemtu papildu informāciju par dzinēja eļļas analīzi, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai citu kvalificētu apkopes speciālistu.

Nomainiet eļļu un filtru vismaz reizi 12 mēnešos arī tad, ja darba stundas bijušas mazāk nekā ieteiktajam servisa intervālam atbilstošās.

Sēra saturs dīzeļdegvielā ietekmē motoreļļas un filtru apkopes intervālus.

- IETEICAMS lietot dīzeļdegvielu ar sēra saturu, kas mazāks par 2000 mg/kg (2000 ppm)
- Ja lieto dīzeļdegvielu ar sēra saturu 2000 – 5000 mg/kg (2000 – 5000 ppm) JĀSAĪSINA eļļas un filtra maiņas intervāli
- PIRMS sākt lietot dīzeļdegvielu ar sēra saturu, lielāku par 5000 mg/kg (5000 ppm), sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu

SVARĪGI: Lai izvairītos no dzinēja bojājumiem:

- **Saīsiniet eļļas un filtru apkopes intervālus par 50 %, ja lietojat biodīzeļdegvielas markas, kas pārsniedz B20. Eļļas analīzes var nodrošināt garākus intervālus starp apkopēm**
- **Lietojiet tikai pārbaudītus eļļas veidus**

Apstiprinātie eļļas tipi:

- “Plus-50 Oils” iekļauj John Deere Plus-50™ II un John Deere Plus-50™
- “Citas eļļas” ir John Deere Torq-Gard™, API CK-4, API CJ-4, API CI-4 PLUS, API CI-4, API CH-4, ACEA E9, ACEA E7, ACEA E6, ACEA E5 un ACEA E4.

Dzinēja eļļas un filtra apkopes intervāli	
Sēra saturs degvielā	Mazāks kā 2000 mg/kg (2000 ppm)
Plus-50 eļļas	375 stundas
Citas eļļas	250 stundas
Sēra saturs degvielā	2000–5000 mg/kg (2000–5000 ppm)
Plus-50 eļļas	275 stundas
Citas eļļas	150 stundas

Plus-50 ir Deere & Company preču zīme
Torq-Gard ir Deere & Company preču zīme

Dzinēja eļļas un filtra apkopes intervāli	
Sēra saturs degvielā	5000—10 000 mg/kg (5000—10 000 ppm)
Plus-50 eļļas	187 stundas (sazinieties ar savu “John Deere” izplatītāju)
Citas eļļas	125 stundas (sazinieties ar savu “John Deere” izplatītāju)
Eļļas analīzes var palielināt apkopes intervālu citām eļļām, bet maksimums nedrīkst pārsniegt Plus-50 eļļu intervālu. Eļļas analīze nozīmē, ka, beidzoties parastajam apkopes intervālam, tiek ņemta eļļas paraugu sērija, ik pēc 50 stundu intervāla, līdz dati liecina par eļļas lietderīgā darbmūža beigām vai tiek sasniegts maksimālais John Deere Plus-50 eļļu ekspluatācijas intervāls.	

DX,ENOIL12,T2,STD-25-13JAN18

Dzinēja eļļas maiņas un filtru apkopes intervāli — Interim Tier 4, Final Tier 4, IIIB posma, IV posma un V posma dzinēji

Nevērojot piemērojamos eļļas standartus un nomaiņas intervālus, var izraisīt nopietnu dzinēja bojājumu, kas netiek segts garantijas ietvaros. Garantijas, tostarp izmešu garantija, nav atkarīgas no John Deere eļļu, detaļu vai apkopju izmantošanas nosacījuma.

Nosakot eļļas un filtra apkopes intervālus, jāņem vērā eļļas kartera ietilpība, lietotā dzinēja eļļa un filtra tips un sēra saturs dīzeļdegvielā. Faktiskie apkopes intervāli ir atkarīgi arī no darba un tehniskās apkopes prakses.

Apstiprinātie eļļas veidi

- John Deere Plus-50™ II
- "Citas eļļas" iekļauj API CK-4, API CJ-4, ACEA E9 un ACEA E6

Veiciet eļļas analīzi, lai noteiktu faktisko eļļas un piedevu kvalitāti un, pamatojoties uz šiem lielumiem, izvēlētos pareizu eļļas un filtra apkopes intervālu. Lai saņemtu papildu informāciju par dzinēja eļļas analīzi, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju vai citu kvalificētu apkopes speciālistu.

Nomainiet eļļu un filtru vismaz reizi 12 mēnešos arī tad, ja darba stundas bijušas mazāk nekā ieteiktajam servisa intervālam atbilstošās.

Sēra saturs dīzeļdegvielā ietekmē dzinēja eļļas un filtru apkopes intervālus. Paaugstināts sēra līmenis degvielā samazina eļļas un filtra servisa intervālus.

JĀLIETO dīzeļdegviela, kurā sēra saturs ir mazāks par 15 mg/kg (15 ppm).

Dzinēja eļļas un filtra apkopes intervāli	
John Deere Plus-50™ II	400 stundas
Citas eļļas	250 stundas
Eļļas analīzes var palielināt apkopes intervālu "Citām eļļām" līdz maksimālam periodam, kas nedrīkst pārsniegt Plus-50 eļļu intervālu. Eļļas analīze nozīmē, ka, beidzoties parastajam apkopes intervālam, tiek ņemta eļļas paraugu sērija, ik pēc 50 stundu	

Dzinēja eļļas un filtra apkopes intervāli
intervāla, līdz dati liecina par eļļas lietderīgā darbmūža beigām vai tiek sasniegts maksimālais John Deere Plus-50 II eļļu ekspluatācijas intervāls.

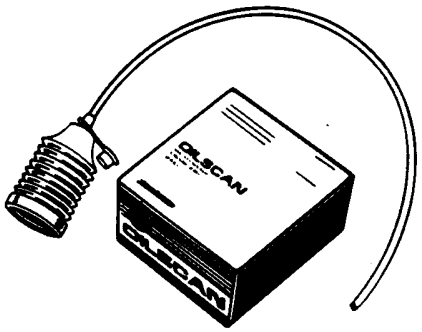
Dzinēja darbs lielā augstumā samazina eļļas maiņas intervālus. Papildus informāciju skatiet sadaļā Dīzeļdzinēja eļļas apkopes intervāls darbam lielā augstumā.

SVARĪGI: Lai izvairītos no dzinēja bojājumiem:

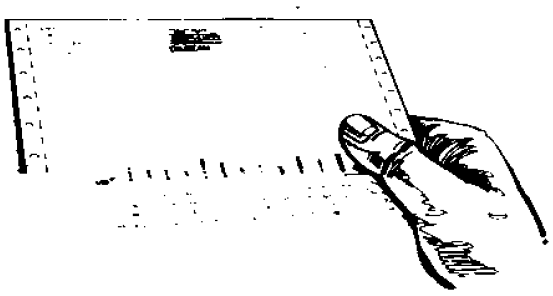
- **Saīsiniet eļļas un filtru apkopes intervālus par 50 %, ja lietojat biodīzeļdegvielas markas, kas pārsniedz B20. Eļļas analīzes var nodrošināt garākus intervālus starp apkopēm**
- **Lietojiet tikai pārbaudītus eļļas veidus**

OUO6075,0004926-25-22MAR18

Oilscan™ un CoolScan™



T6828AB—UN—15JUN89



T6829AB—UN—26AUG11

Oilscan™ un CoolScan™ ir John Deere paraugu analīzes programmas, kas palīdz novērtēt mašīnas veiktspēju un identificēt potenciālās problēmas, pirms tās ir novedušas pie nopietniem bojājumiem.

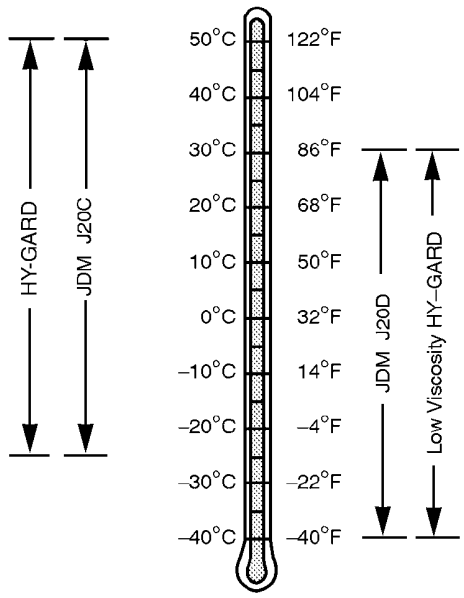
Eļļas un dzesēšanas šķidruma paraugi ir jānoņem no katras sistēmas pirms ieteiktā nomaiņas intervāla.

Griezieties pie sava John Deere dīlera, lai varētu iegādāties Oilscan™ un CoolScan™ komplektus.

DX,OILSCAN-25-13SEP11

ProDrive™ transmisijas, CommandTouch™ mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņas, hidrostatiskās piedziņas sistēmas, galvenās hidrauliskās sistēmas un galvenās dzinēja pārnesumkārbas eļļas

PIEZĪME: Rūpnīcā mašīnās tiek uzpildīta John Deere Hy-Gard™ eļļa.



ZX1030848—UN—15SEP02

Ir apstiprinātas tikai tālāk minētās eļļas:

- John Deere Hy-Gard™
- Eļļas, kas atbilst John Deere standartam JDM J20C

PIEZĪME: Izmantošanai īpaši zemās temperatūrās drīkst aizvietot tikai tālāk minētās eļļas:

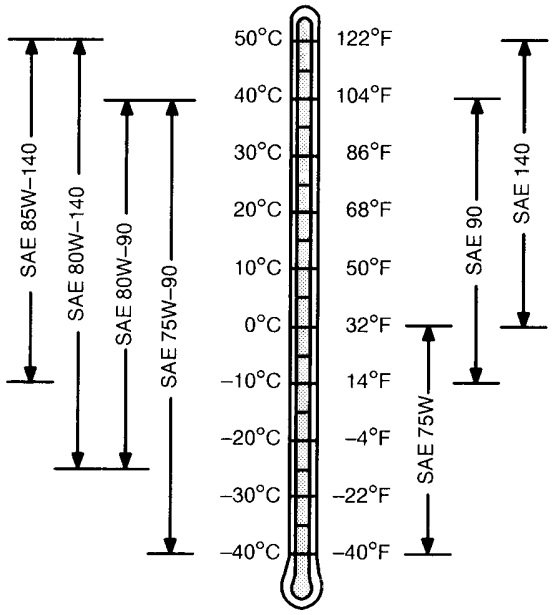
- *Zemas viskozitātes Hy-Gard™*
- *Eļļas, kas atbilst John Deere standartam JDM J20D*

OUO6075,00046CB-25-30MAR17

Oilscan ir Deere & Company preču zīme
CoolScan ir Deere & Company preču zīme

Hy-Gard ir Deere & Company preču zīme

Transmisija (mašīnas ar mehānisko pārslēgšanu un mašīnas ar pogas pārslēgšanas transmisiju), gala piedziņas, ielādes gliemežtransportieris, galvenā pretvārpsta un divu ātrumu kuļaparāta piedziņas transmisijas korpusu eļļas



TS1653—UN—14MAR96

Izvēlieties tādu eļļas viskozitāti, kas atbilst gaidāmajam gaisa temperatūras diapazonam periodā starp eļļas maiņas reizēm.

Ieteicamas šādas eļļas:

- John Deere GL-5 transmisijas smērviela
- John Deere EXTREME-GARD™

Var lietot citas eļļas, ja tās atbilst tālāk minētajam:

- API apkopes kategorija GL-5

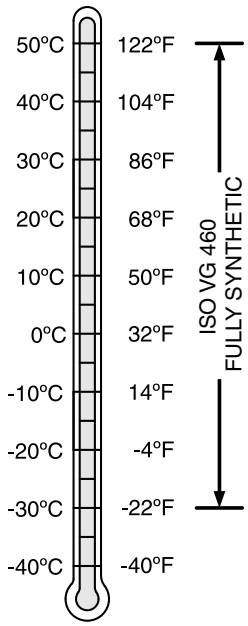
Produkta numurs	Apraksts	Izmērs
TY6252	80W/90 GL5 “Gear Lube”	16 kg tvertne (35 mārc. tvertne)
TY6296	80W/90 GL5 “Gear Lube”	0,9 l kanna (1 kvarta kanna)
TY6256	85W/140 GL5 “Gear Lube”	16 kg tvertne (35 mārc. tvertne)

EXTREME-GARD ir Deere & Company preču zīme.

Produkta numurs	Apraksts	Izmērs
TY6345	85W/140 GL5 “Gear Lube”	0,9 l kanna (1 kvarta kanna)

OUO6075,0004924-25-21MAR18

Slīpā transportiera reversa zobpārvada korpuss



H87702—UN—25JUL07

Eļļas viskozitāte attiecīgajiem gaisa temperatūras diapazoniem

Tiek ieteikta šāda pārnesumkārbas eļļa

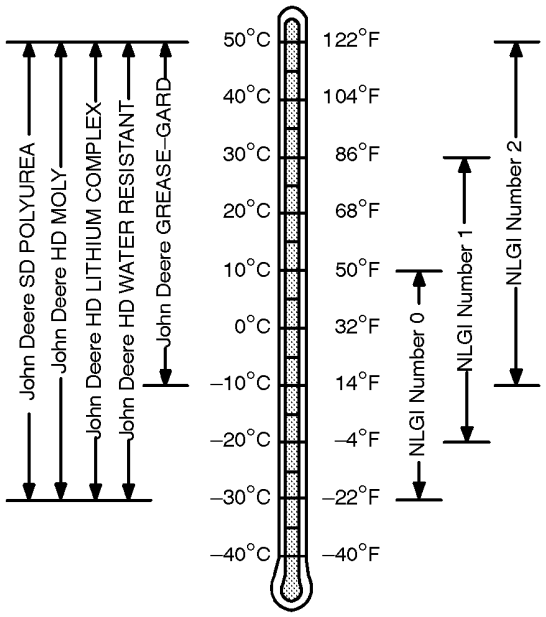
- John Deere ISO VG 460 sintētiskā

Citas pārnesumkārbas eļļas var lietot, ja tās atbilst visiem šiem tehniskajiem datiem:

- ISO VG 460 pārnesumkāras eļļa katra ISO12925-1 tipa CKD
- ANSI/AGMA 9005-E02 (EP)
- US tērauds 224
- DIN 51517-3 (CLP)

OUO6075,00046CD-25-28MAR17

Smērviela



TS1667—UN—30JUN99

Smērviela ir jāizvēlas atbilstoši NLGI konsistences skaitļiem un sagaidāmajam temperatūras diapazonam laikā līdz nākamajai apkopei.

Ieteicamas turpmāk norādītās smērvielas.

- John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341)

Citas smērvielas var lietot, ja tās atbilst tālāk norādītajām specifikācijām.

- NLGI veiktspējas klasifikācija GC-LB

SVARĪGI: John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341) ir smērviela, kas ir nepieciešama slīpā transportiera kameras ekscentriem.

Dažu šķirņu smērvielas sabiezē un nav savietojamas ar citām.

Ja eļļošanas nipeļa nav, nekavējoties nomainiet. Pirms eļļošanas pistoles lietošanas rūpīgi iztīriet nipeļus.

Produkta numurs	Apraksts
TY6341	Plaša lietojuma, augstas temperatūras liela spiediena smērviela, īpaši efektīva velšanās kontaktu mehānismos.

HX,AG,SF7350-25-26OCT99

Bremžu šķidrums (ja ir aprīkots)

SVARĪGI: Pirms rezervuāra vāka noņemšanas notīriet netīrumus, lai tie neiekļūtu rezervuārā.

Šķidrumam jāatrodas 6 mm (1/4 in.) no augšas.

Iepildiet rezervuārā SAE J1703d, DOT-3 vai DOT-4 hidraulisko bremžu šķidrumu.

OUO6075,0000AE9-25-10DEC10

Eļļas filtri

Nevainojama eļļas filtrēšana ir izšķirošais priekšnoteikums labai eļļošanai un optimālai darba procesa norisei. John Deere firmas eļļas filtri ir izstrādāti un izgatavoti speciāli pielietošanai John Deere iekārtās.

John Deere filtri atbilst tehniskai specifikācijai par filtru kvalitāti vielām, filtru materiālu efektivitātes prasībām, filtru efektivitātes prasībām, stingri atbilstoši elementu gala uzgalim, novecošanās laikam kannās (ja tās lieto), un spiediena saglabāšanai filtra blīvējumos. Citu firmu, nevis John Deere eļļas filtri, neatbilst John Deere specifikāciju prasībām.

Vienmēr veiciet filtru nomaiņu atbilstoši šajā rokasgrāmatā dotajiem laika intervāliem.

DX,FILT1-25-11APR11

Degvielas filtri

Modernās degvielas padeves sistēmās degvielas filtrācijas nozīmi nevar pārvērtēt. Samazinātas emisijas regulēšana kombinācijā ar efektīvāku motora darbību izvirza degvielas sistēmām prasību darboties ar daudz lielāku spiedienu. Augstāku spiedienu iespējams sasniegt tikai izveidojot degvielas inžekcijas sistēmas komponentes ar vēl mazāku toleranci. To var panākt palielinot izgatavošanas precizitāti un samazinot netīrumu un ūdens daudzumu.

John Deere firmas degvielas filtri ir izstrādāti un izgatavoti speciāli pielietošanai John Deere motoros.

Lai aizsargātu motorus no netīrumiem un ūdens, vienmēr veiciet degvielas filtru nomaiņu kā norādīts šajā lietošanas instrukcijā.

DX,FILT2-25-21APR11

Alternatīvās un sintētiskās smērvielas

Veicot darbu kādos noteiktos ģeogrāfiskajos apvidos, var būt nepieciešams lietot citas, šajā rokasgrāmatā nenorādītas smērvielas.

Iespējams, ka daži no John Deere ieteiktiem dzesēšanas līdzekļiem un smērvielām ne visur ir pieejami.

Ja šajā sakarībā rodas jautājumi, lūdzu griezieties pie sava John Deere dīlera.

Sintētiskās smērvielas var lietot, ja tās atbilst šajā rokasgrāmatā norādītajām tehniskajām prasībām.

Šajā rokasgrāmatā norādītās temperatūras robežvērtības un apkopes intervāli attiecas uz John

Deere zīmola šķidrumiem, vai uz šķidrumiem, kas ir pārbaudīti un/vai apstiprināti izmantošanai John Deere aprīkojumā.

Atjaunotās (reģenerētās) smērvielas var lietot, ja tās atbilst tehniskajām prasībām.

DX,ALTER-25-13JAN18

Smērvielu uzglabāšana

Jūsu aprīkojums optimāli strādās tikai tad, ja tiks lietotas tīras smērvielas.

Visu smērvielu uzglabāšanai lietojiet tīras tvertnes.

Uzglabājiet smērvielas un konteinerus vietās, kur ir aizsardzība no putekļiem, mitruma un citiem piesārņojumiem. Tvertnes jāuzglabā guļus stāvoklī, lai novērstu ūdens un netīrumu uzkrāšanos.

Pārliecinieties, ka visas tvertnes ir tā apzīmētas, lai varētu brīvi identificēt to saturu.

Visas tvertnes un tajās esošos smērvielu atlikumus utilizējiet atbilstoši priekšrakstiem.

DX,LUBST-25-11APR11

Smērvielu sajaukšana

Dažādas eļļas šķirnes un markas parasti nedrīkst savā starpā sajaukt. Izgatavotāju izvēlētās eļļas piedevas ir tā izvēlētas, lai eļļas atbilstu noteiktām specifikācijām un darba apstākļiem.

Dažādu eļļu sajaukšana var sabojāt piedevu vēlamo iedarbību un samazināt eļļošanas iedarbību.

Ja šajā sakarībā rodas jautājumi, lūdzu griezieties pie sava John Deere dīlera.

DX,LUBMIX-25-18MAR96

Apkopes intervāls - regulēšana vai tīrīšana

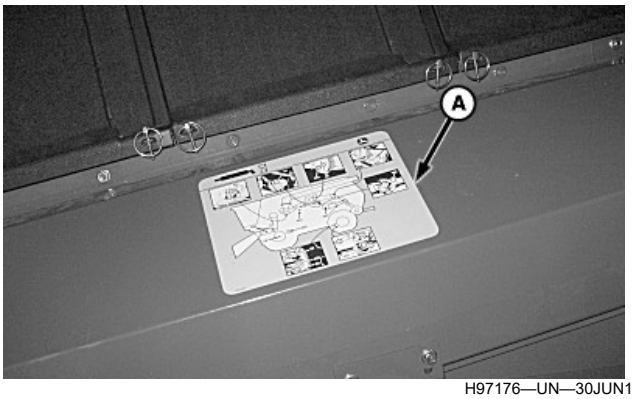
UZMANĪBU: Lai izvairītos no ievainojumiem, nekad neeļļojiet mašīnu, hederu vai dzinēju laikā, kamēr dzinējs darbojas. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

SVARĪGI: Intervāli starp apkopēm norādīti normāliem darba apstākļiem. Veiciet apkopi biežāk, ja mašīna tiek lietota ārkārtējos apstākļos.

Papildu informāciju par regulēšanas vai tīrīšanas apkopju intervāliem skatiet sadaļās "Kalibrēšanas lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".

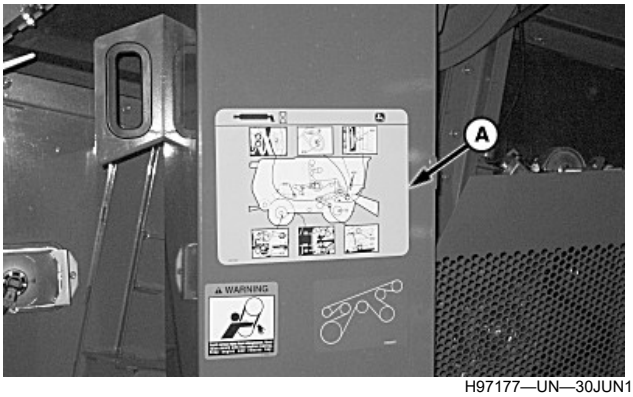
OUO6075,0004552-25-20DEC16

Eļļošanas uzlīmju atrašanās vietas



H97176—UN—30JUN10

Kreisās puses eļļošanas uzlīme



H97177—UN—30JUN10

Labās puses eļļošanas uzlīme

A—Eļļošanas uzlīmes

SVARĪGI: "HillMaster" mašīnas Izvairieties no ievainojumiem, mašīnai apgāžoties. Vienmēr pilnībā nolaidiet mašīnas līmeņošanas sistēmu, pirms ir nepieciešams pakļūt zem mašīnas, lai veiktu apkopi, regulēšanu vai remontu. Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Eļļošanas uzlīmes (A) parāda dažādās eļļošanas punktu atrašanās vietas mašīnā. Ievērojiet eļļošanas laikus, kas norādīti uz uzlīmēm, un sīkāku informāciju skatiet stundu intervālos šajā nodaļā.

Bojāti vai pārkarsuši gultņi var izraisīt aizdegšanos. Lai samazinātu gultņu bojājumus un pārkaršanu, ievērojiet stundu intervālus šajā nodaļā, lai iegūtu sīkāku informāciju.

Graudu materiāls un citi atlikumi var sakrāties ap gultņiem un gultņu pārsegiem. Visas ražas novākšanas dienas laikā periodiski pārbaudiet un tīriet šīs zonas.

OUO6075,00044AF-25-14NOV16

Nomainiet hidrauliskās šļūtenes

Regulāri jāpārbauda hidrauliskās šļūtenes, vai tajās nav noplūdes, tās nav savērpušās, sagrieztas, ieplaisājušas, noberztas, korodētas un vai tām nav redzams auduma tīklojums vai kāda cita nodiluma vai bojājumu pazīme. Nodilušas vai bojātas šļūtenes lietošanas laikā var plīst, un tās ir nekavējoties jānomaina. Lai saņemtu maiņas šļūtenes, sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

UZMANĪBU: Ja lieto nepareizas kategorijas šļūtenes, var sabojāt mašīnu, ievainot vai nonāvēt cilvēkus.

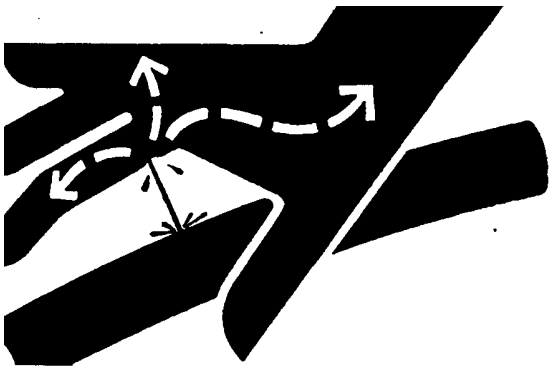
Mainot šļūtenes, pārliecinieties, ka tām ir tāda pati kategorija kā nomaināmajām šļūtenēm. Lai noskaidrotu pareizās maiņas šļūteņu kategorijas, sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

Nepareizs šļūteņu garums vai izvietojums var veicināt šļūteņu nodilumu vai bojājumus. Izmantojiet vecās šļūtenes, lai noteiktu garumu un izvietojumu.

Nepareizi uzgaļi var bojāt pievienotās detaļas vai radīt sūci. Pārliecinieties, ka izmantojat tērauda uzgaļus, kurus izmantošanai ir apstiprinājis šļūteņu ražotājs. Maiņas šļūtenēm izvēlieties pareizu izmēru un vītnes tipu.

OUO6075,00043CC-25-12OCT16

Hidrauliskās sistēmas tīrība



X9811—UN—23AUG88

UZMANĪBU: Ar lielu spiedienu izplūstošais šķidrums var caurdurt ādu un izraisīt smagus savainojumus. Lai nepieļautu apdraudējumu, samaziniet spiedienu, pirms atvienot hidrauliskās vai citas līnijas. Pirms spiediens tiek palielināts, pievelciet visus savienojumus. Lai noteiktu sūces vietas, lietojiet kartona gabalu. Aizsargājiet rokas un ķermeni no šķidrumiem zem augsta spiediena.

Ja notiek nelaimes gadījums, nekavējoties dodieties pie ārsta. Gadījumā, ja šķidrums ir saskāries ar ādu, tas dažu stundu laikā ir ķirurģiski jāiztīra, lai novērstu gangrēnas iestāšanos. Ārsti, kuri nepārzina šāda veida ievainojumus, var sazināties ar "Deere & Company" medicīnas struktūrvienību Molinē (Moline), Ilinoisas pavalstī, vai citu kompetentu medicīnas speciālistu.

Tīrība

Ja apkopes veikšanai ir jāatvieno hidrauliskā sistēma, novērsiet šļūteņu, cauruļu un detaļu savienojumu piesārņošanu, aptinot tos ar tīru, neplūksnainu dvieli vai tīru plastmasas maisiņu.

Pirms jaunu šļūteņu uzstādīšanas vismaz 10 sekundes tās no iekšpuses skalojiet ar nelietotu dīzeļdegvielu vai neizmantotu tirdzniecībā pieejamo naftas tīrīšanas līdzekli. Nelietojiet ūdeni un tīrīšanas līdzekļus uz ūdens bāzes, vai saspiestu gaisu.

SVARĪGI: Lai novērstu hidrauliskās sistēmas piesārņošanu, notīriet hidrauliskā komponenta virsmas ar elektrisko kontaktu tīrītāju.

Noņemiet pārsegu no universālā savienojuma un pievienojiet to saslēgšanas vietai uz hedera. Savienojot ar hederu, notīriet kombinētā savienojuma virsmas, lai notīrītu netīrumus un gružus.

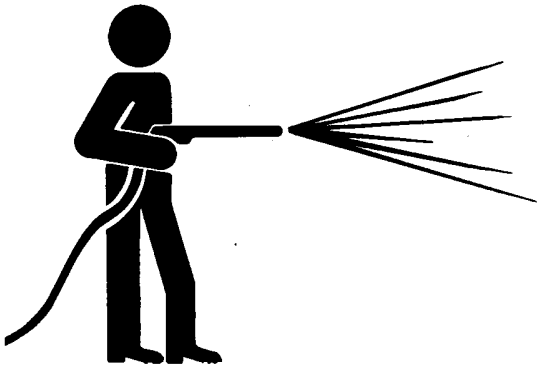
OUO6075,0004897-25-12APR18

Akumulatora spiediens

PIEZĪME: Temperatūras atšķirību dēļ spiediens akumulatoros var ievērojami atšķirties, un tas, iespējams, ir jāregulē. Lai iegūtu papildu informāciju, sazinieties ar John Deere izplatītāju.

OUO6075,00043CE-25-12OCT16

Augstspiediena mazgāšanas ierīču lietošana



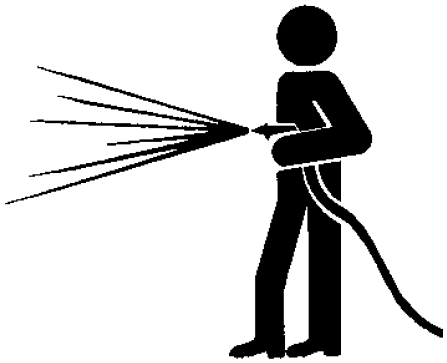
T6642EJ—UN—18OCT88

SVARĪGI: Augstspiediena mazgāšanas ierīces ir ļoti efektīvi līdzekļi mašīnas tīrīšanai. Lai izvairītos no mašīnas bojājumiem, tīrot blīvējošās virsmas, blīves un uzlīmes, nepieejiet tuvāk par 1 m (39 in) un veiciet smidzināšanu 45 un 90 grādu temperatūras diapazonā. Maksimālais spiediens nedrīkst pārsniegt 12 000 kPa (120 bar; 1740 psi).

Nekādā gadījumā neapsmidziniet un nemazgājiet ar aukstu ūdeni sastāvdaļas (piemēram, dzinēju), kas ir karstas. Nelietojiet rotējošās sprauslas vai ūdeni, ja temperatūra virs 50 °C (122 °F), un nevērsiet to uz blīvējumiem. Nepārtraukti pārvietojiet ūdens strūklu. Tīrot dzesēšanas vienības, gultņus un elektronisko/elektrisko aprīkojumu ar augstspiediena mazgāšanas ierīci, samaziniet tās spiedienu. Vēršot augstspiediena ūdens strūklu uz elektroniskiem/elektriskiem elementiem vai savienotājiem, gultņiem, hidraulikas sistēmas blīvējumiem, degvielas izsmidzināšanas sūkņiem vai citām jutīgām daļām un elementiem, var izraisīt to darbības traucējumus. Sekojiet norādījumiem, kas doti augstspiediena mazgāšanas ierīces lietošanas instrukcijā un pievienoto ierīču lietošanas instrukcijās.

OUO6075,0004977-25-17MAY18

Saspiesta gaisa izmantošana



RW56455—UN—30JUN97

SVARĪGI: Vēršot saspiesta gaisa strūklu uz elektroniskām / elektriskām sastāvdaļām vai savienotājiem, varat izraisīt statiskās elektrības uzkrāšanos un produkta darbības traucējumus.

OUO6075,0004976-25-17MAY18

Eļļošanas simboli

UZMANĪBU: Ieeļļošanu un mašīnas apkopi nekādā gadījumā nedrīkst veikt, kamēr dzinējs darbojas.

Eļļojiet ar John Deere Multipurpose SD Polyurea Grease augstas temperatūras/īpaši augsta spiediena smērvielu vai ar līdzvērtīgu SAE unversālo augstas temperatūras smērvielu ar ekstrēma spiediena (EP) veiktspēju laika intervālos, kas norādīti uz simbola.

Eļļojiet ar John Deere SAE 30 eļļu vai smagāku eļļu laika intervālos, kas norādīti uz simboliem.

SVARĪGI: Ieteicamie apkopes intervāli ir paredzēti parastiem darba apstākļiem. Apkope ir jāveic biežāk, ja mašīna tiek darbināta nelabvēlīgos apstākļos.

OUO6075,0004F7E-25-12NOV20

Veiciet mašīnas tehnisko apkopi norādītajos intervālos

Veiciet eļļošanu, pārbaudes un regulēšanu intervālos, kas norādīti tālāk pievienotajās tabulās. Vienlaikus veiciet tās daļu apkopes, kas paredzētas dažādos laika periodos. Piemēram, sasniedzot 1000 darba stundu, veiciet apkopi arī tām daļām, kam apkope grafikā ir norādīta pēc katrām 500 darba stundām, 250 darba stundām, 100 darba stundām un ik pēc 25 darba stundām vai katru dienu.

SS43267,00006D2-25-12AUG15

Svarīgi apsvērumi

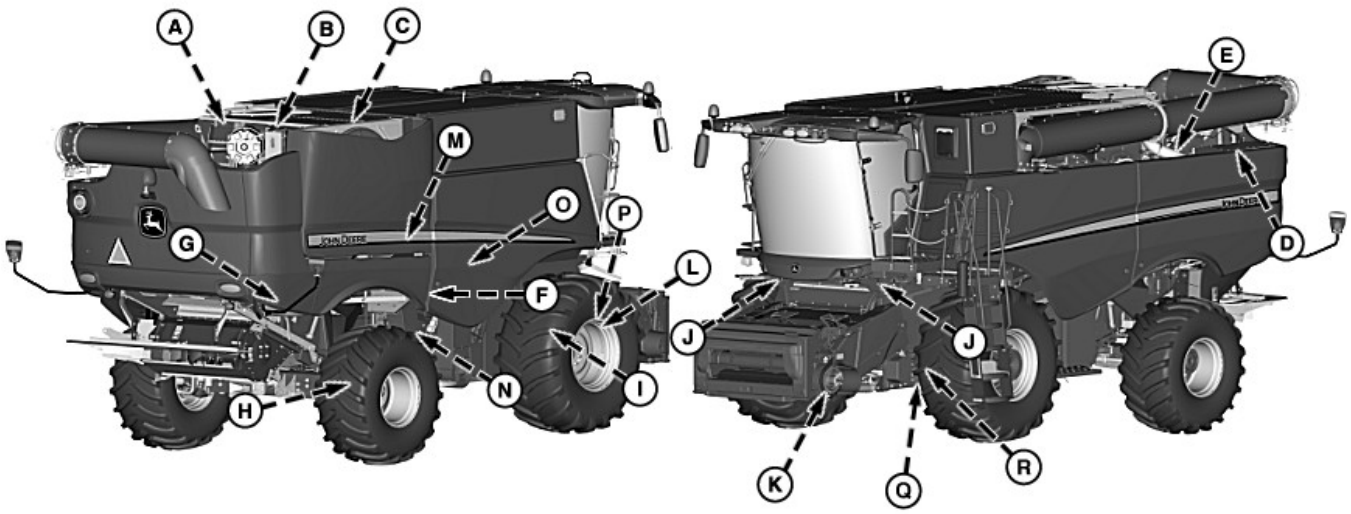
SVARĪGI: Pirms un pēc smērvielas uzklāšanas notīriet nipeļus. Nekavējoties nomainiet bojātus vai trūkstošus nipeļus.

Eļļošanas un apkopes intervāli ir norādīti sarakstos šajā nodaļā.

Vietas un darba procesi ir aprakstīti attiecīgajā intervāla sadaļā.

OUO6075,00045A8-25-25JAN17

Apkopes intervālu tabula - katras 10 stundas



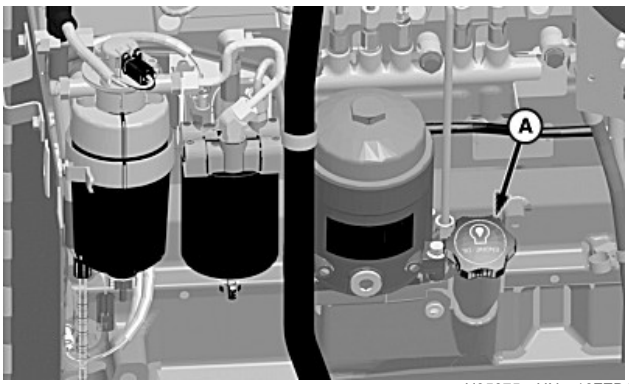
H132951—UN—18JAN21

Apzīmējums	Tehniskā apkope	Pēc katrām 10 stundām
A	Pārbaudiet dzinēja eļļas līmeni.	•
B	Pārbaudiet dzinēja dzesēšanas šķidruma līmeni	•
C	Iztīriet rotējošo sietu, eļļas dzesētāju, kondensatoru, radiatoru un ieplūdes gaisa dzesētāju	•
D	Pārbaudiet hidrostatiskās/hidrauliskās eļļas līmeni	•
E	Pārbaudiet galvenā dzinēja kartera eļļas līmeni	•
F	Noteciniet ūdeni no gaisa kompresora rezervuāra (ja iekļauts aprīkojumā)	•
G	Pārbaudiet degvielas priekštīrītāja filtru	•
H	Ieeļļojiet divātrumu četru riteņu piedziņas dzinēja griešanās punktus Ieeļļojiet divu riteņu piedziņas ass vārpstas lielas noslodzes un īpaši lielas noslodzes gultņus/šarnīra asis (dubļainos apstākļos)	•
I	Ieeļļojiet gala piedziņu ārējos gultņus (dubļainos apstākļos)	•
J	Iztīriet gaisa kondicionētāja notecināšanas šļūteni	•
K	Ieeļļojiet mainīgā ātruma transportiera kameru, reversora piedziņas pārnesumkārbu (S760 un S770 mašīnām) (smagos darba apstākļos)	•
L	Pārbaudiet akmeņu uztvērēju	•
M	Ieeļļojiet pelavu elevatora sajūgu (smagos ražas novākšanas apstākļos) (S780, S785 un S790 mašīnas)	•
N	Iztīriet ActiveVision™ pelavu sistēmas kameru (ja ir aprīkojumā)	•
O	Iztīriet ActiveVision™ attīrīto graudu elevatora kameru (ja ir aprīkojumā)	•
P	Centrālā smērvielas tvertne (ja ir aprīkojumā) (HillMaster™ mašīnas) • Ieeļļojiet gala piedziņas šarnīru • Ieeļļojiet hedera sasveres primārā cilindra šarnīra tapu • Ieeļļojiet līmeņošanas cilindra veltni	•
Q	Bez centrālās smērvielas tvertnes (HillMaster™ mašīnas) • Gala piedziņas šarnīrs	•
R	Bez centrālās smērvielas tvertnes (HillMaster™ mašīnas) • Ieeļļojiet hedera sasveres primārā cilindra šarnīra tapu • Ieeļļojiet līmeņošanas cilindra veltni	•

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme
HillMaster ir Deere & Company preču zīme.

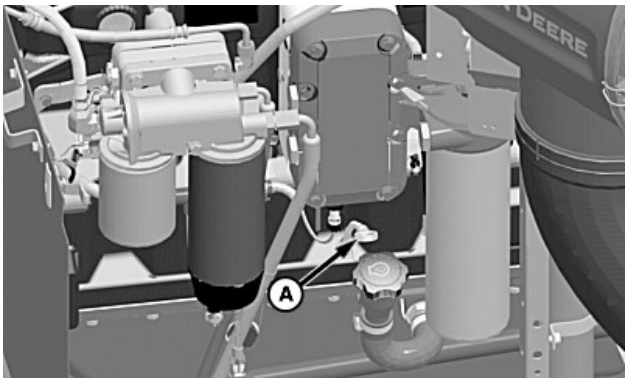
OUO6075,0004FB2-25-14MAY21

Dzinēja eļļas līmenis



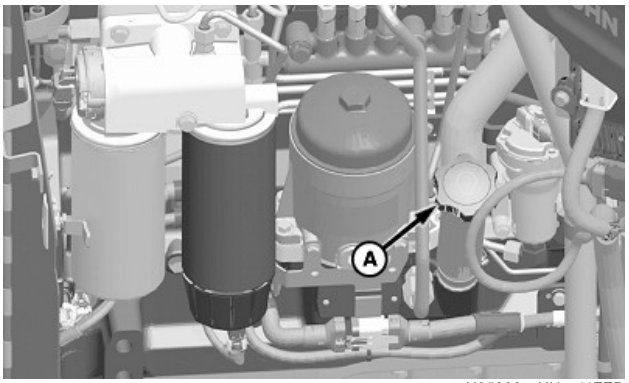
H95375—UN—16FEB10

Tier 2/II posms (variants A)



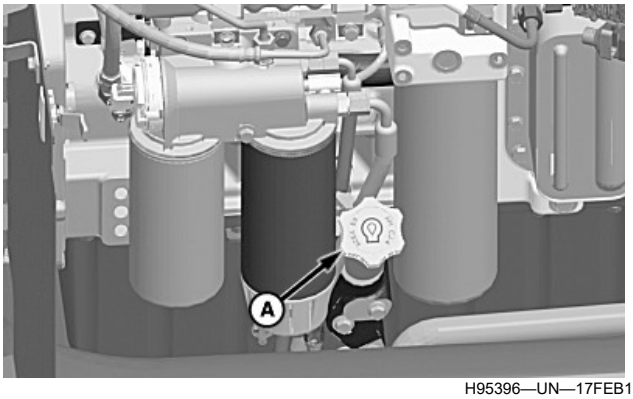
H95419—UN—19FEB10

Tier 2/II posms (variants B)



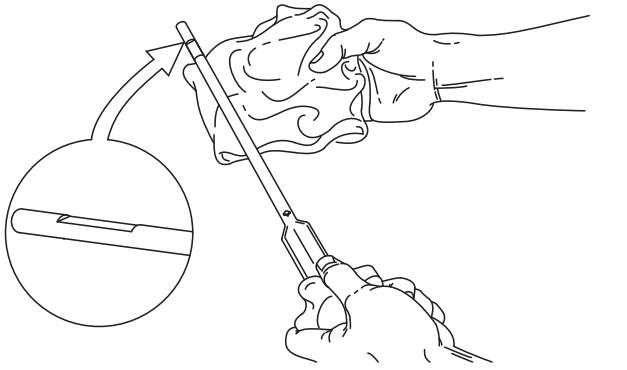
H95306—UN—11FEB10

Final Tier 4 / V posms (variants A)



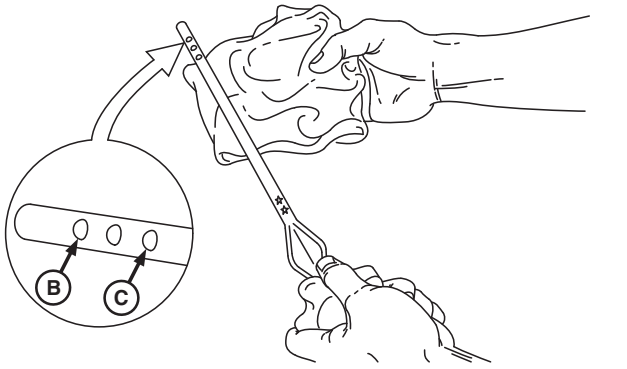
H95396—UN—17FEB10

Final Tier 4 / V posms (variants B)



H112961—UN—17FEB15

Tier 2 / II posms



H113142—UN—11MAR15

Final Tier 4 / V posms

A—Mērstienis
B—Atzīme "ADD" (Papildināt)
C—Atzīme "FULL" (Pilns)

SVARĪGI: Ir ļoti svarīgi dzinēja eļļu uzturēt pareizajā līmenī, lai nodrošinātu ilgu kalpošanas laiku. Pārbaudiet eļļas līmeni, kad mašīna stāv uz līdzenas virsmas.

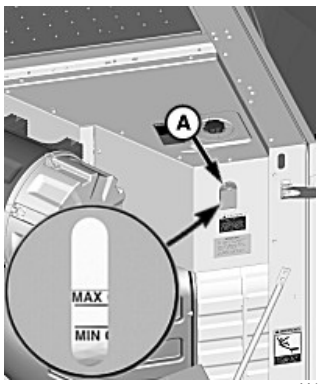
PIEZĪME: Pārliecinieties, vai eļļas mērstienis pirms izvilkšanas eļļas līmeņa pārbaudei ir pilnīgi ieskrūvēts vai ievietots korpusā.

Katru dienu pārbaudiet dzinēja eļļas līmeni ar eļļas mērstieni (A). Nedarbiniet dzinēju, ja eļļas līmenis nepārsniedz mērstieņa atzīmi “ADD” (Papildināt).

Izvelciet mērstieni un pārbaudiet eļļas līmeni. Eļļas līmenim uz mērstieņa jāatrodas starp atzīmi “ADD” (Papildināt) un krusteniski svītrotās zonas augšpusi. Ja eļļas līmenis ir zem atzīmes “ADD”, papildiniet eļļu līdz vajadzīgajam līmenim. Sk. nodaļu "Degvielas un smērvielas", lai izvēlētos ieteikto eļļu.

OUO6075,00047E7-25-13NOV17

Dzinēja dzesēšanas šķidrums



H115495—UN—19AUG15

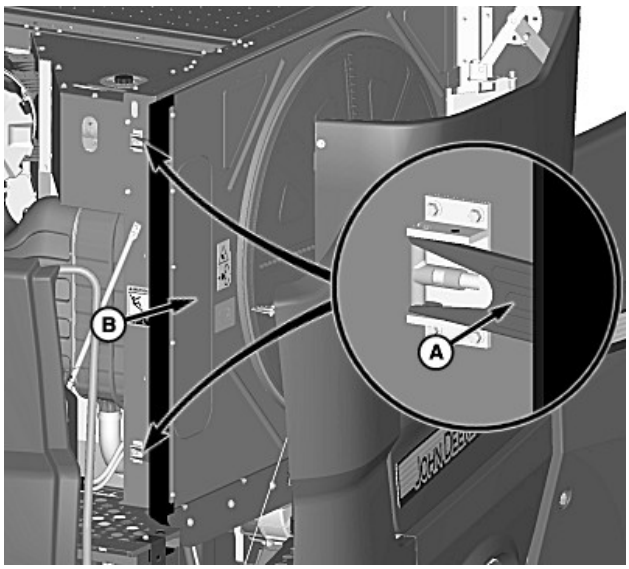
A—Izplešanās tvertne

Dzesēšanas šķidruma līmenim jāatrodas starp maksimālā un minimālā līmeņa atzīmēm “Max Cold” un “Min Cold”. Ja dzesēšanas šķidruma līmenis ir zem minimālā līmeņa atzīmes “Min Cold”, papildiniet dzesēšanas šķidrumu.

Pārbaudiet dzesēšanas šķidruma līmeni pārplūdes tvertnē (A), kad dzinējs ir auksts. Līmenim jābūt līdz auksta šķidruma maksimālā līmeņa atzīmei “Max Cold”.

OUO6075,00043FB-25-21DEC16

Rotējošais siets, eļļas dzesētājs, kondensators, radiators un iepūtēja gaisa dzesētājs



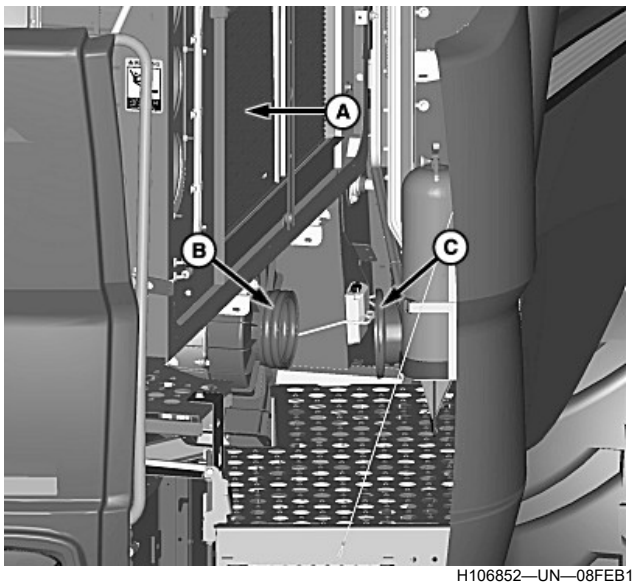
H106847—UN—08FEB13

A—Fiksatori
B—Rotējošā sieta lūka

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Pavelciet fiksatorus (A) un atveriet rotējošā sieta lūku (B).

Tier 2/II posms (variants A)



H106852—UN—08FEB13

A—Kondensators
B—Vakuuma vads
C—Pārneses kanāls

PIEZĪME: Tīriet zonas ar saspiestu gaisu virzienā no iekšpuses uz ārpusi.

Katru dienu pārbaudiet, vai rotējošais siets brīvi griežas.

Notīriet rotējošo ventilatora sietu ar suku un saspiestu gaisu, ja uz vai aiz tā ir sakrājušies netīrumi.

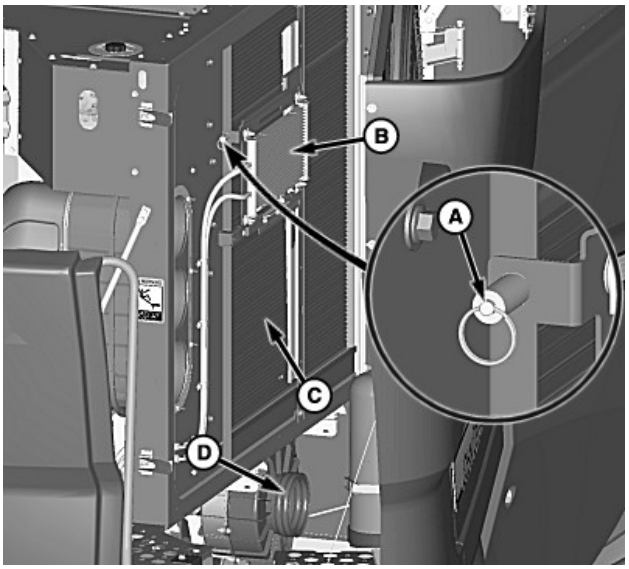
Iztīriet kondensatoru (A), eļļas dzesētāju, padeves gaisa dzesētāju un radiatoru.

Notīriet netīrumus no apakšējā velkmes kanāla (B) un pārneses kanāla (C).

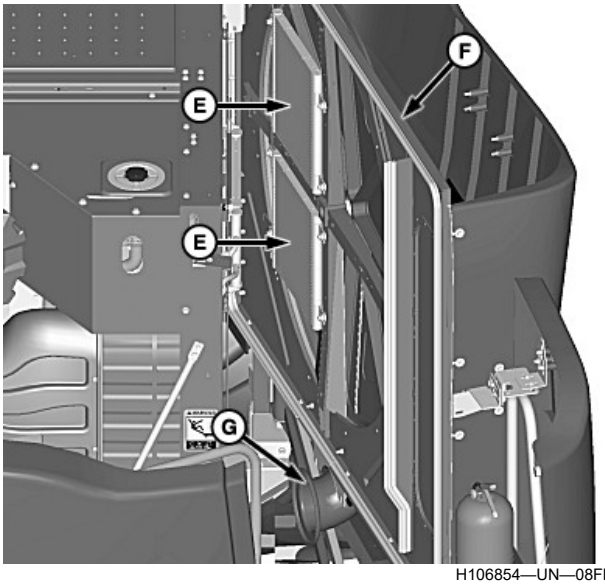
SVARĪGI: Tīrot dzesētājus, samaziniet augstspiediena mazgāšanas ierīces vai saspiestu gaisu. Lai novērstu ribu bojājumus, vērsiet ūdeni vai gaisu tieši cauri ribām, lai izvairītos no to saliekšanas. Lai iztaisnotu saliektās ribas, lietojiet ribu taisnošanas ķemmi. Saliektas ribas samazina dzesētāja efektivitāti.

Aizveriet un fiksējiet rotējošā sieta lūku.

Tier 2 / II posms (variants B) un Final Tier 4 / V posms



H106853—UN—08FEB13



H106854—UN—08FEB13

A—Bloķēšanas tapa
B—Degvielas dzesētājs
C—Radiators
D—Vakuuma vads
E—Kondensatori
F—Rotējošā sieta lūka
G—Pārneses kanāls

PIEZĪME: Tīriet zonas ar saspiestu gaisu virzienā no iekšpuses uz ārpusi.

Katru dienu pārbaudiet, vai rotējošais siets brīvi griežas.

Notīriet rotējošo ventilatora sietu ar suku un saspiestu gaisu, ja uz vai aiz tā ir sakrājušies netīrumi.

Pavelciet bloķējošo tapu (A) un pagrieziet degvielas dzesētāju (B), lai tīrītu.

Iztīriet radiatoru (C), eļļas dzesētāju un ieplūdes gaisa dzesētāju.

Notīriet netīrumus no apakšējā vakuuma vada (D).

Iztīriet kondensatorus (E), kas atrodas rotējošā sieta lūkā (F).

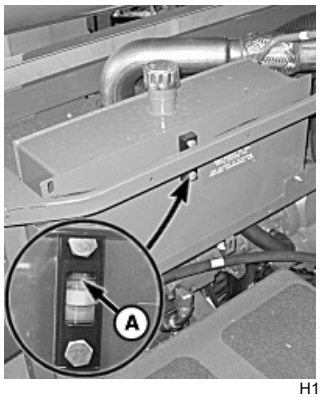
Notīriet netīrumus no pārneses kanāla (G).

SVARĪGI: Tīrot dzesētājus, samaziniet augstspiediena mazgāšanas ierīces vai saspiestu gaisu. Lai novērstu ribu bojājumus, vērsiet ūdeni vai gaisu tieši cauri ribām, lai izvairītos no to saliekšanas. Lai iztaisnotu saliektās ribas, lietojiet ribu taisnošanas ķemmi. Saliektas ribas samazina dzesētāja efektivitāti.

Aizveriet un fiksējiet rotējošā sieta lūku.

OUO6075,0004975-25-17MAY18

Hidrostatiskā/hidrauliskā eļļa



H115659—UN—28AUG15

A—Kontrollodziņš

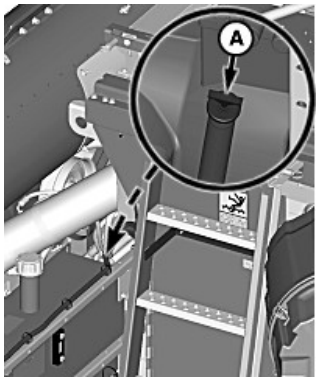
Pārbaudi veiciet, kad heders atrodas uz zemes.

Eļļas līmenim jābūt līdz kontrollodziņa (A) augšai, kad slīpā transportiera kamera ir pilnīgi nolaista uz leju.

Ja nepieciešams, papildiniet eļļu.

OUO6075,0004413-25-21DEC16

Galvenās dzinēja pārnesumkārbas eļļa



H121743—UN—12JUN17

A—Mērstienis

Pirms pārbaudāt hidraulisko eļļu dzinēja pārnesumkārbā, izslēdziet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

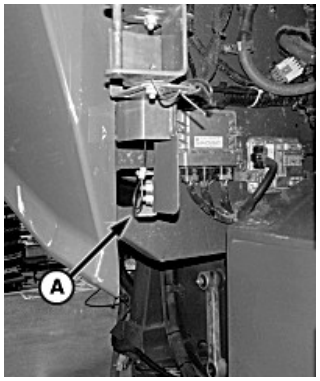
Ļaujiet mašīnai 5 minūtes pastāvēt, ļaujot gaisam eļļā atdalīties.

Eļļa uz mērstieņa (A) nedrīkst būt zem atzīmes "ADD".

Ja nepieciešams, papildiniet eļļu.

OUO6075,000493D-25-12APR18

Gaisa kompresora rezervuārs (ja iekļauts aprīkojumā)



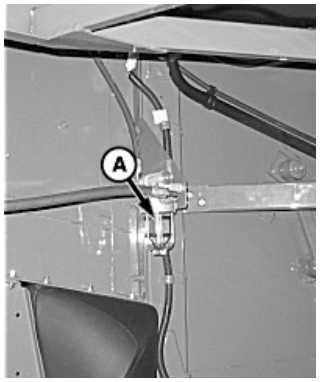
H115497—UN—19AUG15

A—Saspiestā gaisa balona izlaišanas vads

Pavelciet gaisa tvertnes izlaišanas vadu (A) un iztukšojiet ūdeni no rezervuāra.

OUO6075,00043FD-25-21DEC16

Degvielas priekštīrītāja filtrs



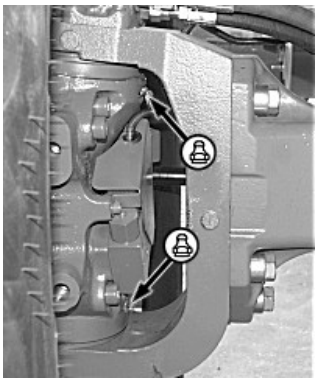
H117746—UN—17MAR16

A—Degvielas priekštīrītāja filtrs

Pārbaudiet degvielas priekštīrītāja filtru (A) un notīriet, ja uzkrājies materiāls.

OUO6075,00043FE-25-21DEC16

Divu ātrumu četru riteņu piedziņas dzinēja šarnīri (dubļaini apstākļi)



H115499—UN—19AUG15

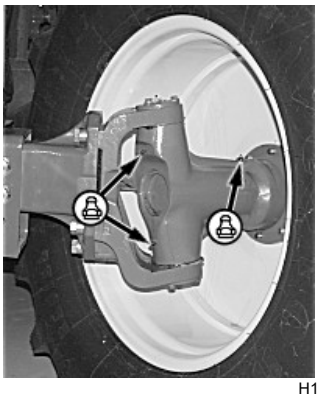
PIEZĪME: Strādājot dubļos un ūdenī, motora šarnīri jāeļļo pēc katrām 10 stundām. Normālos apstākļos eļļojiet ik pēc 50 stundām.

Eļļojiet nipeļus, līdz smērviela izspiežas caur dzinēja augšējo un apakšējo šarnīra blīvi.

Eļļojiet divus nipeļus (abās pusēs).

OUO6075,0004687-25-22MAR17

Divu riteņu piedziņas ass vārpstas lielas noslodzes un īpaši lielas noslodzes gultņus/šarnīra asis (dubļainos apstākļos)



H115500—UN—19AUG15

PIEZĪME: Strādājot dubļos un ūdenī, eļļojiet aizmugures tilta vārpstas gultņus un dzinēja šarnīrus ik pēc 10 stundām. Normālos apstākļos eļļojiet ik pēc 50 stundām.

Eļļojiet nipeļus, līdz smērviela izspiežas caur dzinēja augšējo un apakšējo šarnīra blīvi.

Strādājot dubļos un ūdenī, iesmērējiet nipeļus (abās pusēs) pēc katrām 10 stundām.

OUO6075,0004688-25-22MAR17

Gala piedziņas ārējie gultņi (dubļainos apstākļos)

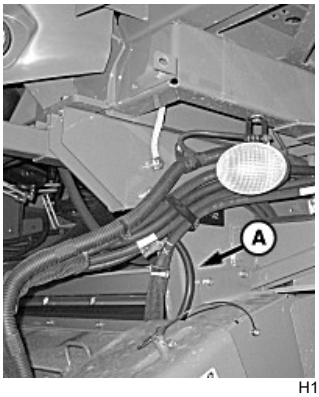
H115501—UN—19AUG15

PIEZĪME: Strādājot dubļos un ūdenī, eļļojiet gala piedziņas ārējos gultņus pēc katrām 10 stundām. Normālos apstākļos eļļojiet ik pēc 50 stundām.

Strādājot dubļos un ūdenī, iesmērējiet nipeli (abās pusēs) pēc katrām 10 stundām.

OUO6075,0004689-25-22MAR17

Gaisa kondicionētāja iztukšošanas šļūtene



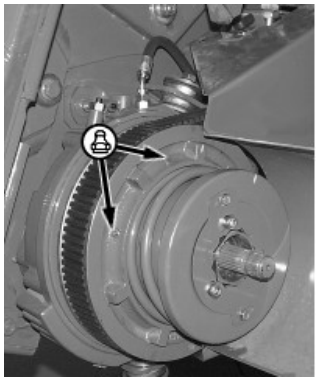
H115502—UN—19AUG15

A—Izlaišanas šļūtene

Iztīriet gaisa kondicionētāja izlaišanas šļūteni (A) abās kabīnes pusēs.

OUO6075,0004402-25-21DEC16

Mainīgā ātruma transportiera kameras reversora piedziņas pārnesumkārba (S760 un S770 mašīnām) (smagos darba apstākļos)



H115503—UN—19AUG15

PIEZĪME: Izmantojiet John Deere TY6341 "Multi-Purpose SD Polyurea Grease" vai John Deere TY25744 "Synthetic Grease", eļļojot padevēja kameras reversora piedziņas pārnesumkārbu.

Par daudz ieeļļojot, eļļa varētu noplūst uz siksnas un izraisīt siksnas bojājumu.

Pagrieziet disku, lai nipeļu novietojums būtu atbilstīgs pulksteņa ciparnīcas skaitļiem divpadsmit un divi.

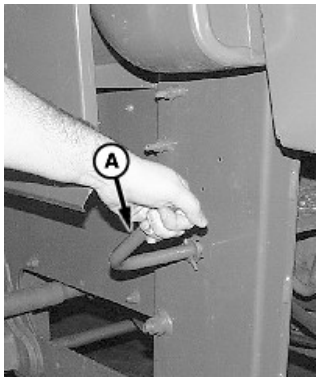
Strādājot smagos apstākļos vai gadījumā, ja graudaugu raža ir liela, eļļojiet nipeli atbilstīgi pulksteņa ciparnīcas skaitlim divpadsmit, iespiežot tajā 5—8 sūkņa devas ik pēc 10 stundām.

Liekā eļļa izplūdīs zem atsperes.

Eļļojiet nipeli atbilstīgi pulksteņa ciparnīcas skaitlim divi, iespiežot tajā 2—3 sūkņa devas ik pēc 10 stundām.

OUO6075,000493E-25-12APR18

Akmeņu uztvērējs



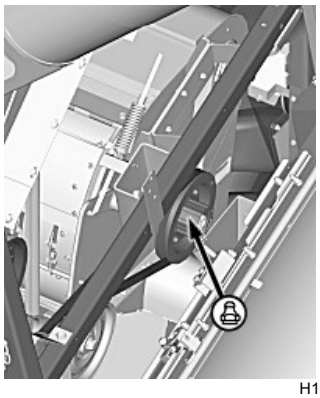
H115496—UN—19AUG15

A—Svira

Noņemiet ātrās fiksācijas tapu un ar sviras palīdzību (A) iztukšojiet akmeņu uztvērēju. Aizveriet akmeņu uztvērēju un nostipriniet ar ātrās fiksācijas tapu.

OUO6075,0004404-25-21DEC16

Pelavu elevatora sajūgs (smagos ražas novākšanas apstākļos) (S780, S785 un S790 mašīnas)



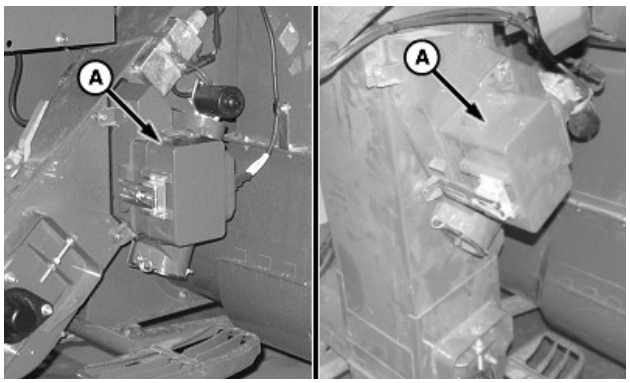
H115504—UN—19AUG15

PIEZĪME: Strādājot sarežģītos ražas apstākļos, ieeļļojiet pelavu elevatora sajūgu ik pēc 10 stundām. Normālos apstākļos eļļojiet ik pēc 50 stundām.

Ieeļļojiet nipeli uz pelavu elevatora slīdošā sajūga.

OUO6075,00048A0-25-08FEB18

ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera (ja ietilpst aprīkojumā)



H119876—UN—01NOV16

Variants A / varinats B

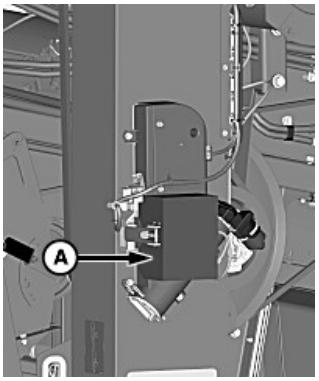
A—ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera

PIEZĪME: Tīrīšanas biežums ir atkarīgs no vairākiem faktoriem, tostarp darba apstākļiem, laikapstākļiem un graudaugu stāvokļa. Kameras lēca ir jātīra ar tīru, mīkstu, mitru drānu.

Atveriet fiksatoru un notīriet ActiveVision™ pelavu sistēmas kameru (A).

OUO6075,0004FAF-25-27APR21

ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera (ja ir aprīkojumā)



H125313—UN—06NOV18

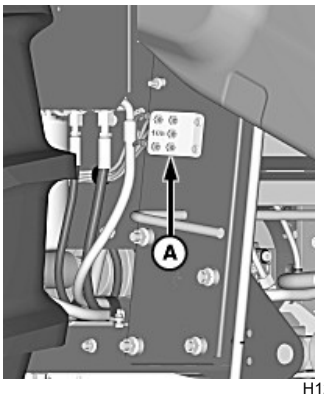
A—ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera

PIEZĪME: Tīrīšanas biežums ir atkarīgs no vairākiem faktoriem, tostarp darba apstākļiem, laikapstākļiem un graudaugu stāvokļa. Kameras lēca ir jātīra ar tīru, mīkstu, mitru drānu.

Atlaidiet fiksatoru un notīriet ActiveVision™ tīro graudu elevatora kameru (A).

OUO6075,0004FB0-25-27APR21

Centrālā smērvielas tvertne (ja ir aprīkojumā) (HillMaster™ mašīnas)



H123115—UN—19JAN18

A—Balstenis

Eļļošanas nipeļi uz balsteņa (A) pievada smērvielu šādām vietām:

- Gala piedziņas šarnīri (abās pusēs)
- Hedera sasveres primārā cilindra šarnīra tapa
- Līmeņošanas cilindru veltņi (abās pusēs)

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme

Eļļojiet šos nipeļus, līdz smērviela izspiežas no šīm vietām.

OUO6075,0004B3F-25-07JUN19

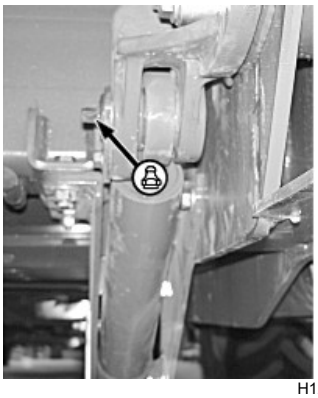
Gala piedziņas šarnīrs (bez centrālās smērvielas tvertnes) (HillMaster™ mašīnas)

H120022—UN—14NOV16

Eļļojiet nipeli (abās pusē), līdz smērviela izplūst.

OUO6075,000488F-25-07FEB18

Hedera sasveres primārā cilindra šarnīra tapa (bez centrālās smērvielas tvertnes) (HillMaster™ mašīnas)

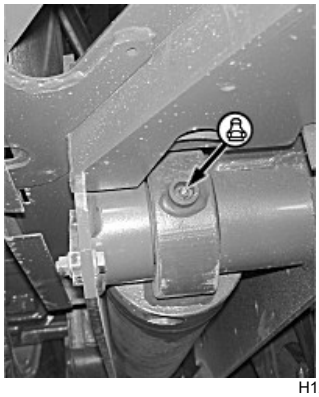


H120023—UN—14NOV16

Eļļojiet nipeli (abās pusē), līdz smērviela izplūst.

OUO6075,0004B41-25-09APR19

Līmeņošanas cilindra trumulis (bez centrālās smērvielas tvertnes) (HillMaster™ mašīnas)

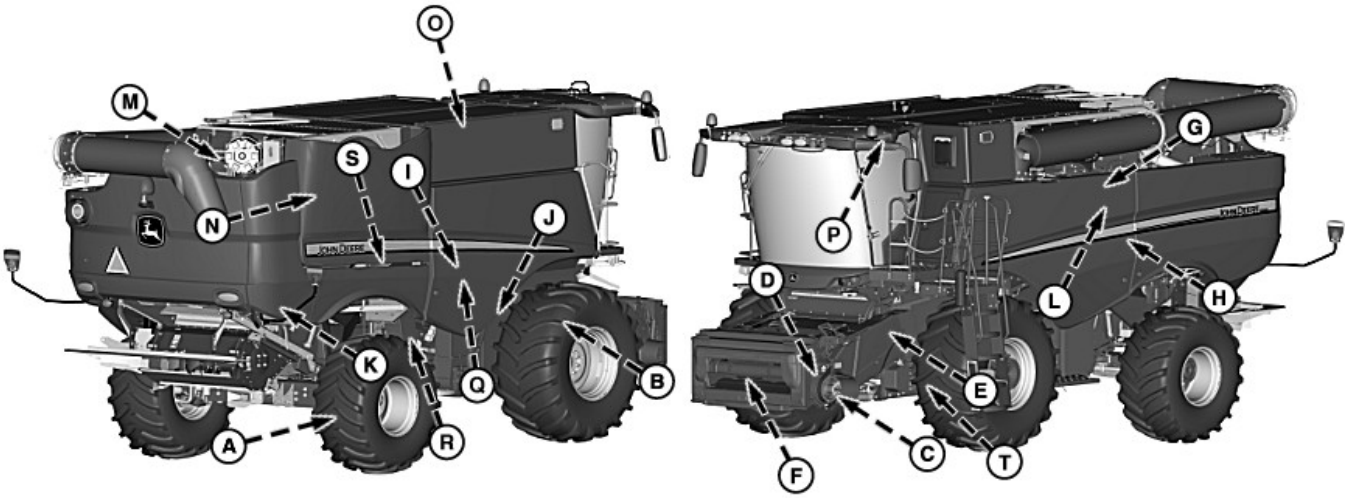


H120024—UN—14NOV16

Eļļojiet nipeli (abās pusē), līdz smērviela izplūst.

OUO6075,0004891-25-07FEB18

Apkopes intervālu tabula - katras 50 stundas



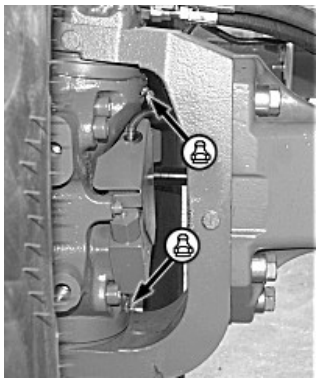
H132953—UN—18JAN21

Apzīmējums	Tehniskā apkope	Pēc katrām 50 stundām
A	Ieeļļojiet divātrumu četru riteņu piedziņas dzinēja griešanās punktus Divu riteņu piedziņas ass vārpstas lielas noslodzes un īpaši lielas noslodzes gultņi/šarnīra asis (normālos apstākļos)	•
B	Ieeļļojiet galvenā pārvada ārējos gultņus (normālos apstākļos)	•
C	Ieeļļojiet mainīgā ātruma padevēja kameras reversora piedziņas pārnesumkārbu (S760 un S770 mašīnām) (normālos darba apstākļos)	•
D	Pārbaudiet padevēja kameras reversora zobpārvada korpusa eļļu	•
E	Ieeļļojiet mainīga ātruma padevēja kameras augšējos diskus (mainīgā ātruma padevēja kamera "S760" un "S770" mašīnām)	•
F	Pārbaudiet/iztīriet sānu slīpā transportiera kameru	•
G	Vairākas reizes darbiniet kuļaparāta mainīga ātruma piedziņas un piedzītos diskus	•
H	Ieeļļojiet kuļaparāta ātruma variatora piedziņas/piedzītos diskus (S770 papildaprīkojums, S780, S785 un S790 mašīnas)	•
I	Ieeļļojiet tīrīšanas ventilatora variatora augšējos/apakšējos diskus	•
J	Ieeļļojiet tīrīšanas ventilatora variatora apakšējos diskus	•
K	Pārbaudiet degvielas priekštīrītāja filtru	•
L	Pārbaudiet divu ātrumu kuļaparāta piedziņas eļļas līmeni	•
M	Pārbaudiet ūdens atdalītāja primāro degvielas filtru	•
N	Pārbaudiet radiatoru, padeves gaisa dzesētāju, eļļas dzesētāju un kondensatoru	•
O	Pārbaudiet masas plūsmas sensoru	•
P	Iztīriet/nomainiet kabīnes svaigā gaisa filtru	•
Q	Notīriet mitruma sensoru Notīriet mitruma sensora apvada gliemežtransportieri (ja nepieciešams) Iztīriet ActiveVision™ attīrīto graudu elevatora kameru (ja ir aprīkojumā)	•
R	Iztīriet pelavu sistēmas apvada gliemežtransportieri (ja nepieciešams) Iztīriet ActiveVision™ pelavu sistēmas kameru (ja ir aprīkojumā)	•
S	Ieeļļojiet pelavu elevatora slīdes sajūgu (normālos ražas novākšanas apstākļos) (S780, S785 un S790 mašīnas)	•
T	Ieeļļojiet galvenā pārvada savienotājus	•

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme

OUO6075,0004FB9-25-14MAY21

Divu ātrumu četru riteņu piedziņas dzinēja šarnīri (normāli apstākļi)



H115499—UN—19AUG15

PIEZĪME: Strādājot dubļos un ūdenī, motora šarnīri jāeļļo ik pēc katrām 10 stundām. Normālos apstākļos eļļojiet ik pēc 50 stundām.

Eļļojiet nipeļus, līdz smērviela izspiežas caur dzinēja augšējo un apakšējo šarnīra blīvi.

Eļļojiet divus nipeļus (abās pusēs).

OUO6075,000468A-25-22MAR17

Divu riteņu piedziņas ass vārpstas lielas noslodzes un īpaši lielas noslodzes gultņi/ šarnīra asis (normālos apstākļos)

H115500—UN—19AUG15

PIEZĪME: Strādājot dubļos un ūdenī, eļļojiet aizmugures tilta vārpstas gultņus un dzinēja šarnīrus ik pēc 10 stundām. Normālos apstākļos eļļojiet ik pēc 50 stundām.

Eļļojiet nipeļus, līdz smērviela izspiežas caur dzinēja augšējo un apakšējo šarnīra blīvi.

Strādājot normālos apstākļos, eļļojiet nipeļus (abās pusēs) ik pēc 50 stundām.

OUO6075,000468B-25-22MAR17

Galvenā pārvada ārējie gultņi (normālos apstākļos)

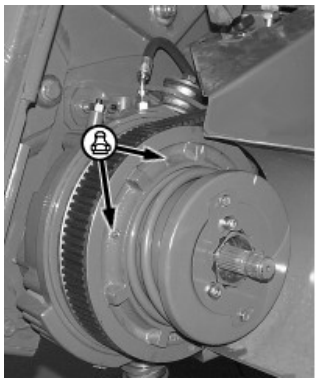
H115501—UN—19AUG15

PIEZĪME: Strādājot dubļos un ūdenī, eļļojiet galvenā pārvada ārējos gultņus pēc katrām 10 stundām. Normālos apstākļos eļļojiet ik pēc 50 stundām.

Strādājot normālos apstākļos, eļļojiet nipeli (abās pusēs) ik pēc 50 stundām.

OUO6075,000468C-25-22MAR17

Mainīgā ātruma padevēja kameras reversora piedziņas pārnesumkārba (S760 un S770 mašīnām) (normālos darba apstākļos)



H115503—UN—19AUG15

PIEZĪME: Izmantojiet John Deere TY6341 "Multi-Purpose SD Polyurea Grease" vai John Deere TY25744 "Synthetic Grease", eļļojot padevēja kameras reversora piedziņas pārnesumkārbu.

Par daudz ieeļļojot, eļļa varētu noplūst uz siksnas un izraisīt siksnas bojājumu.

Pagrieziet disku, lai nipeļu novietojums būtu atbilstīgs pulksteņa ciparnīcas skaitļiem divpadsmit un divi.

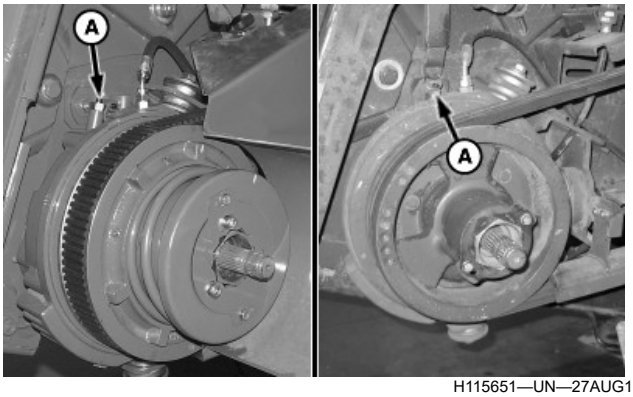
Strādājot normālos apstākļos, eļļojiet nipeli atbilstīgi pulksteņa ciparnīcas skaitlim divpadsmit (10—15 reizes) un divi (5—8 reizes) ik pēc 50 stundām.

Pēc eļļošanas vairākas reizes darbiniet mainīgā ātruma

diskus visā ātruma diapazonā, lai eļļa vienmērīgi izplūstu pa ekscentra virsmām.

OUO6075,000493F-25-12APR18

Padevēja kameras reversora zobpārvada korpusa eļļa



H115651—UN—27AUG15

Ātruma variators/vairākātrumu reversora pārnesumkārba

A—Mērstienis

Paceliet padevēja kameru un nolaidiet drošības atduri.

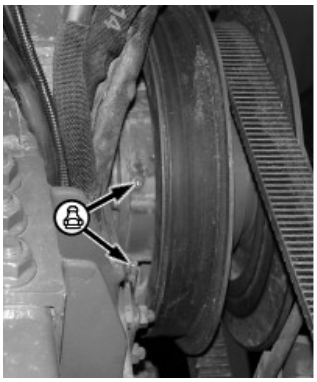
PIEZĪME: Pārnesumkārbas, kas aprīkotas ar eļļas dzesētāju, jādarbina vairākas minūtes. Pārliecinieties, ka dzesētājs ir piepildīts ar eļļu.

Eļļas līmenim jābūt redzamam uz mērstieņa rievotās daļas.

Izvelciet mērstieni (A) un pārbaudiet eļļas līmeni.

OUO6075,00046D1-25-28MAR17

Mainīga ātruma padevēja kameras augšējie diski (S760 un S770 mašīnām)



H115652—UN—27AUG15

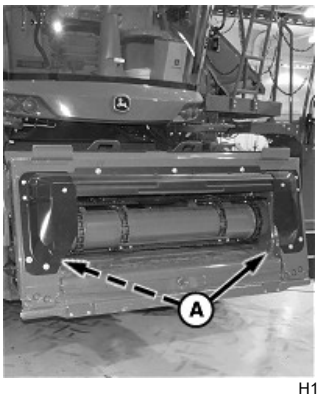
PIEZĪME: Lai piekļūtu nipeļiem, var būt jāpagriež disks.

Paceliet padevēja kameru un nolaidiet drošības atduri.

Smērvielas nipeļi no padevēja kameras apakšējās daļas.

OUO6075,000440C-25-21DEC16

Sānu sagāzuma padevēja kamera



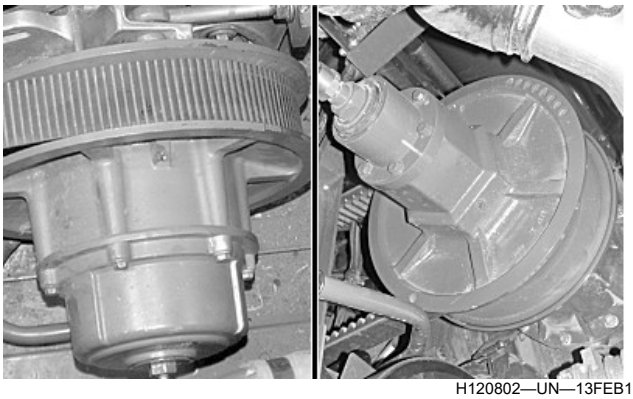
H115653—UN—28AUG15

A—Tīrīšanas zonas

Pārbaudiet tīrīšanas zonas (A), vai tajās nav sablīvējies materiāls, kas varētu traucēt hedera sasvēršanos. Ja nepieciešams, iztīriet.

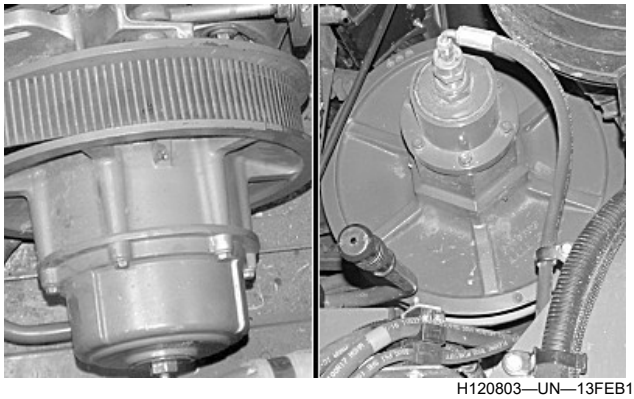
OUO6075,000440D-25-21DEC16

Kuļaparāta ātruma variatora piedziņas/ piedzītie diski



H120802—UN—13FEB17

Piedziņas diski / piedzītie diski (mazs diametrs)



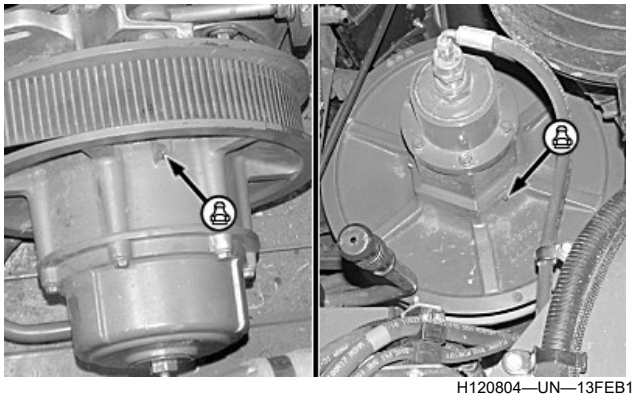
H120803—UN—13FEB17

Piedziņas diski / piedzītie diski (liels diametrs)

Kuļaparāta ātruma variatora diski: Ja visu laiku paredzēts darbināt ar maksimālo apgriezienu skaitu, vispirms iedarbiniet mašīnu un darbiniet diskus visos iespējamos darbības ātruma diapazonos. Šāda disku darbināšana palīdz atjaunot smērvielu buksēs, kas atrodas disku dobumos.

OUO6075,00045D9-25-13FEB17

Kuļaparāta ātruma variatora piedziņas/ piedzītie diski (S770 papildaprīkojums, S780, S785 un S790 mašīnas)



H120804—UN—13FEB17

Piedziņas diski / piedzītie diski

PIEZĪME: Mašīnām S770, kas aprīkotas ar papildaprīkojuma liela diametra piedziņas disku, nipelis JĀEĻĻO pēc katrām 50 stundām.

SVARĪGI: Kuļaparāta ātruma variatora piedziņas un piedzītie diski: Iespiediet 20–25 spiedienus smērvielas nipelī. Neuzklājiet pārāk daudz eļļas.

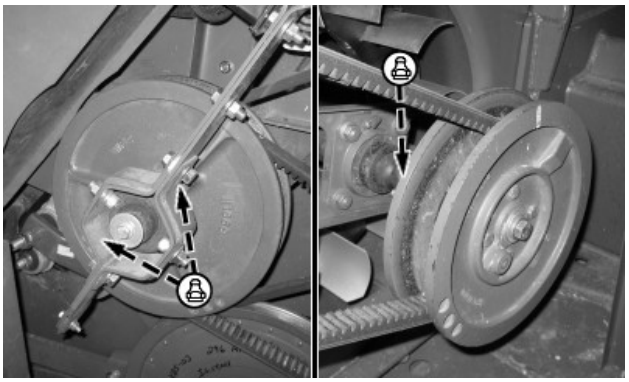
Kuļaparāta ātruma variatora piedzītie diski: Pagrieziet diskus, lai piekļūtu nipelim.

PIEZĪME: Iedarbiniet mašīnu un darbiniet kuļaparātu pilnā ātruma diapazonā vairākas reizes, lai vienmērīgi sadalītu eļļu.

Kuļaparāta ātruma variatora piedziņas diski: Aizveriet diskus (liels darbības ātrums) pirms nipeļa eļļošanas uz ārējās diska rumbas. Pagrieziet disku, lai piekļūtu nipelim. Darbiniet cilindru visā ātruma amplitūdā, lai sadalītu smērvielu, ja visu laiku strādājat ar lielu ātrumu.

OUO6075,00045DA-25-20MAR17

Tīrīšanas ventilatora variatora augšējie un apakšējie diski



H115656—UN—28AUG15

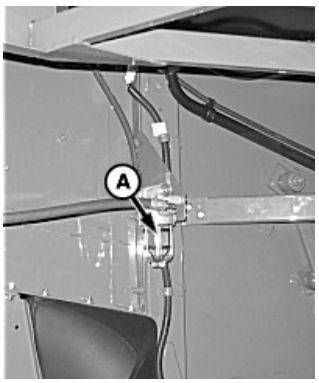
Augšējie diski / apakšējie diski

Tīrīšanas ventilatora variatora augšējie diski: Ieeļļojiet abus nipeļus uz ārējā diska rumbas. Pagrieziet disku, lai piekļūtu nipelim.

Tīrīšanas ventilatora variatora apakšējie diski: Ieeļļojiet abus nipeļus uz iekšējā diska rumbas. Pagrieziet disku, lai piekļūtu nipelim.

OUO6075,0004410-25-21DEC16

Degvielas priekštīrītāja filtrs



H115657—UN—28AUG15

A—Degvielas priekštīrītāja filtrs

Vizuāli pārbaudiet degvielas priekštīrītāja filtru (A) un notīriet, ja sietā redzams uzkrājies materiāls.

Aizveriet degvielas tvertnes slēgvārstu.

Noņemiet degvielas priekštīrītāja filtru un notīriet sietu.

Uzstādiet sietu un filtru. Atveriet degvielas tvertnes slēgvārstu, lai uzpildītu. Plašāku informāciju skatiet sadaļā “Degvielas sistēmas apkope atbilstoši nepieciešamībai (dzinēja šķidrumi un filtri)”.

OUO6075,0004411-25-21DEC16

Divu ātrumu kuļaparāta piedziņas eļļa

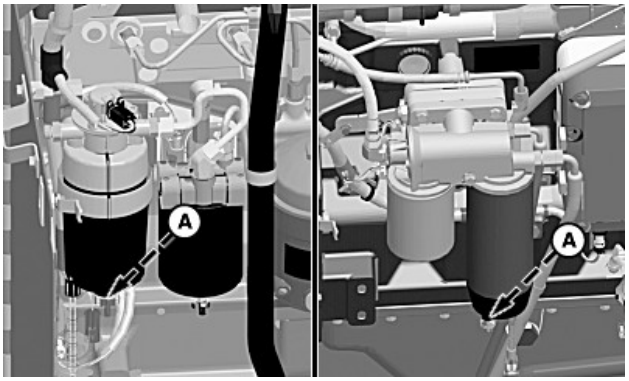
H115658—UN—28AUG15

A—Mērstienis

Izvelciet mērstieni (A) un pārbaudiet eļļas līmeni. Pēc nepieciešamības papildiniet eļļu, lai iegūtu pareizu līmeni uz mērstieņa.

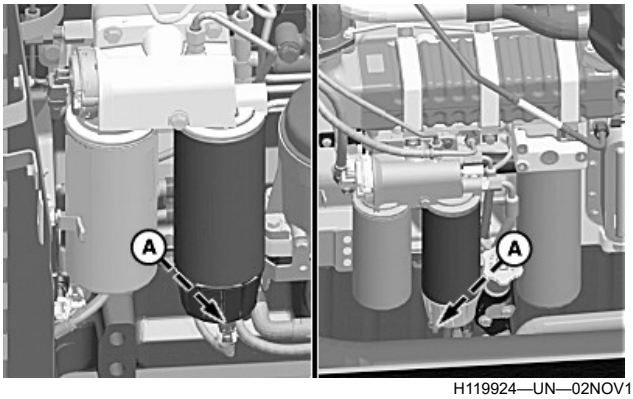
OUO6075,0004412-25-21DEC16

Ūdens atdalītāja rupjais degvielas filtrs



H119923—UN—02NOV16

Tier 2 / II posms (variants A / variants B)



H119924—UN—02NOV16

Final Tier 4 / V posms (variants A / variants B)

A—Iztukšošanas atvere

Pārbaudiet, vai atdalītāja traukā nav ūdens.

Atveriet noteci (A) un iztukšojiet ūdeni no atdalītāja trauka.

OUO6075,00047EA-25-13NOV17

Radiators, ieplūdes gaisa dzesētājs, eļļas dzesētājs un kondensators

H115662—UN—28AUG15

Tīriet radiatoru ar saspiestu gaisu virzienā no iekšpuses uz āru.

Pārbaudiet pelavu uzkrāšanās vietas un vajadzības gadījumā iztīriet tās.

OUO6075,0004415-25-21DEC16

Masas plūsmas sensors

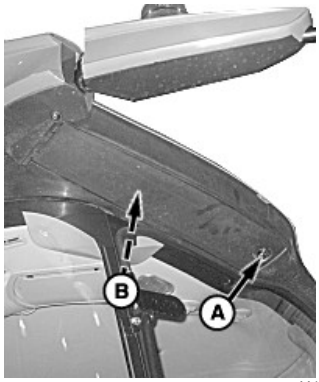
H123564—UN—22FEB18

PIEZĪME: Ja mašīna ir aprīkota ar graudu bunkura pārsegiem, jānoņem apakšējais stieņa stiprinājums, lai nolaistu graudu bunkura gliemežtransportieri.

Nolaidiet graudu bunkura iekraušanas gliemežtransportieri un tīriet masas plūsmas sensora plati.

OUO6075,0004882-25-22FEB18

Kabīnes svaigā gaisa filtrs



H115664—UN—28AUG15

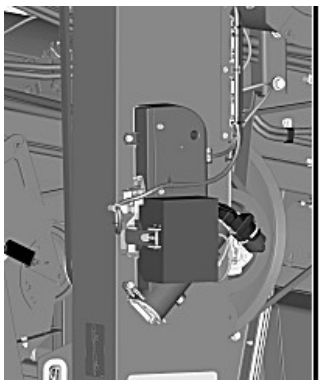
A—Poga
B—Svaigā gaisa filtrs

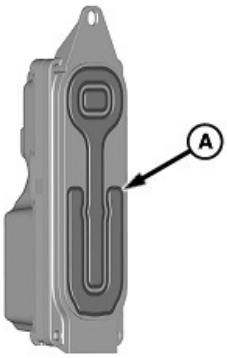
PIEZĪME: Kabīnes svaigā gaisa filtrs jātīra biežāk, ja strādā putekļainos apstākļos.

Pagrieziet pogu (A) un nolaidiet piekļuves pārsegu. Izņemiet svaigā gaisa filtru (B), lai to iztīrītu vai nomainītu.

OUO6075,0004417-25-21DEC16

Mitruma sensors (ja ir uzstādīts)





H125315—UN—06NOV18

A—Mitruma sensors

SVARĪGI: Statiskā elektrība var bojāt mitruma sensora moduli. Lai nepieļautu bojājumu rašanos, pirms darbu vai tīrīšanas sākšanas noteikti pieskarieties mašīnas metāla virsmai ar vismaz vienu roku.

Mitruma sensoram ir iekšējās sastāvdaļas, kuras var kļūt vaļīgas, sensoram nokrītot, bet tas nav uzreiz nosakāms. Ar mitruma sensoru ir jārīkojas un tā tīrīšana ir jāveic uzmanīgi.

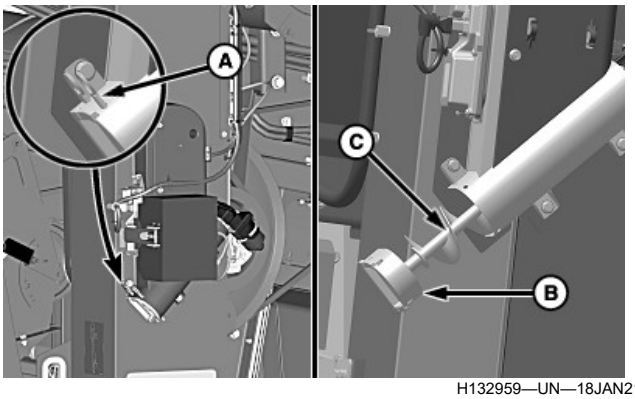
Noņemiet un notīriet mitruma sensora moduli (A), ja apstrādājat nezāles, zaļus graudaugus vai ļoti smalkus graudus (rapsi).

- Netīriet sensora virsmu ar šķīdinātājiem vai citiem tīrīšanas līdzekļiem.
- Tīrīšanai ieteicams izmantot sausu lupatu. Ja tas nelīdz, berziet tikai ar lupatu un ūdeni.
- Mitruma sensora virsmu nedrīkst mazgāt ar ūdens strūklu zem spiediena.

Uzstādiet mitruma sensoru un veiciet mitruma sensora kalibrēšanu. Papildu informāciju skatiet nodaļā “Kalibrēšanas lietotņu palīdzība” un “Operatora darbvietas palīdzība”.

OUO6075,0004FB5-25-14MAY21

Mitruma sensora apvada gliemežtransportieris (ja nepieciešams)



H132959—UN—18JAN21

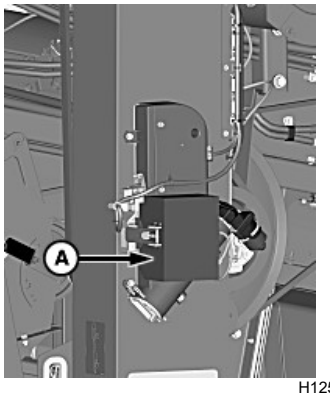
A—Tapa (2 gab.)
B—Gala vāciņš
C—Gliemežtransportieris

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Izņemiet tapas (A) un gala vāciņu (B).
2. Noņemiet gliemežtransportieri (C) no mitruma sensora apvada.
3. Notīriet gliemežtransportieri un zonu mitruma sensora apvada iekšienē.
4. Uzstādiet gliemežtransportieri un noregulējiet tā novietojumu.
5. Uzstādiet gala vāciņu un nostipriniet to ar tapām.

OUO6075,0004FB6-25-18JAN21

ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera (ja ir aprīkojumā)



H125313—UN—06NOV18

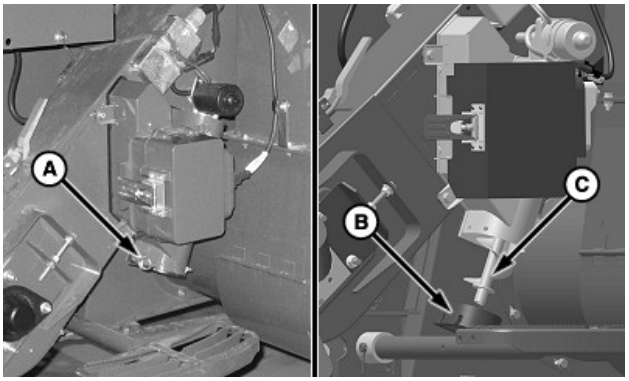
A—ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera

PIEZĪME: Tīrīšanas biežums ir atkarīgs no vairākiem faktoriem, tostarp darba apstākļiem, laikapstākļiem un graudaugu stāvokļa. Kameras lēca ir jātīra ar tīru, mīkstu, mitru drānu.

Atlaidiet fiksatoru un notīriet ActiveVision™ tīro graudu elevatora kameru (A).

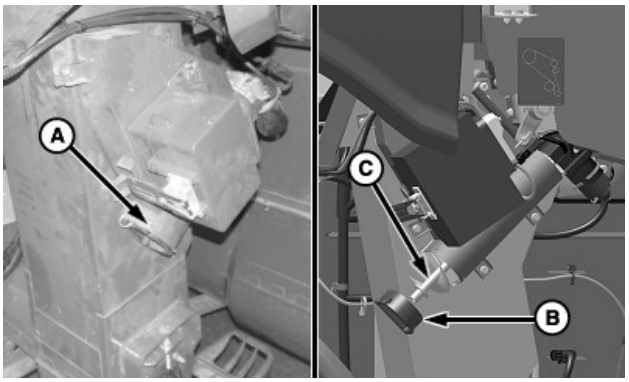
OUO6075,0004FB4-25-27APR21

Pelavu sensora apvada gliemežtransportieris (ja nepieciešams)



H132960—UN—18JAN21

Variants A



H132961—UN—19JAN21

Variants B

A—Tapa (2 gab.)
B—Gala vāciņš
C—Gliemežtransportieris

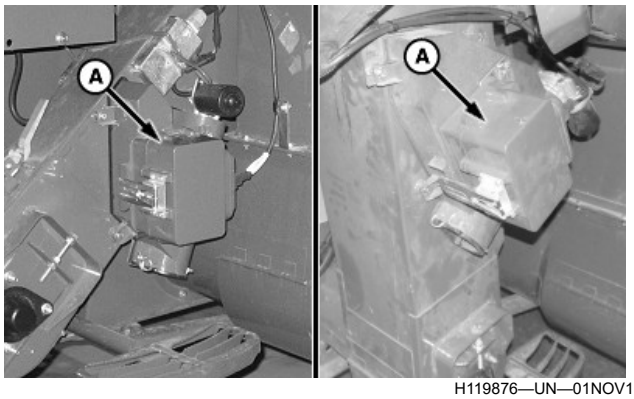
⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Izņemiet tapas (A) un gala vāciņu (B).
2. Noņemiet gliemežtransportieri (C) no mitruma sensora apvada.
3. Notīriet gliemežtransportieri un zonu mitruma sensora apvada iekšienē.
4. Uzstādiet gliemežtransportieri un noregulējiet tā novietojumu.
5. Uzstādiet gala vāciņu un nostipriniet to ar tapām.

OUO6075,0004FB8-25-18JAN21

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme

ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera (ja ietilpst aprīkojumā)



H119876—UN—01NOV16

Variants A / varinats B

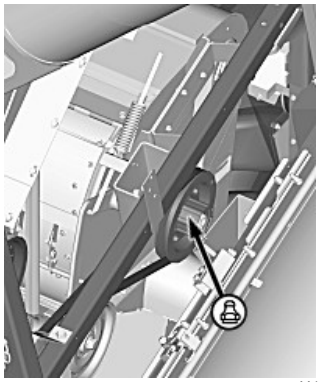
A—ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera

PIEZĪME: Tīrīšanas biežums ir atkarīgs no vairākiem faktoriem, tostarp darba apstākļiem, laikapstākļiem un graudaugu stāvokļa. Kameras lēca ir jātīra ar tīru, mīkstu, mitru drānu.

Atveriet fiksatoru un notīriet ActiveVision™ pelavu sistēmas kameru (A).

OUO6075,0004FB7-25-27APR21

Pelavu elevatora sajūgs (normālos ražas novākšanas apstākļos) (S780, S785 un S790 mašīnas)



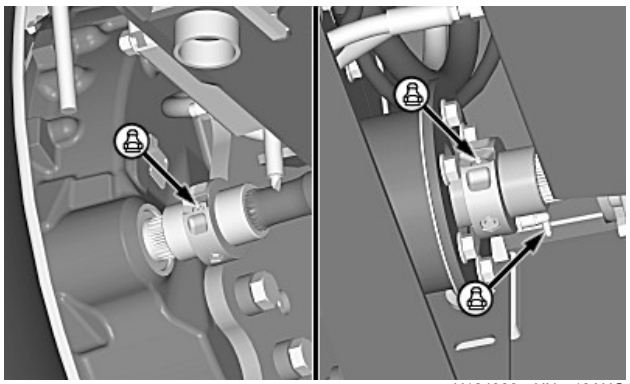
H115504—UN—19AUG15

PIEZĪME: Strādājot sarežģītos ražas apstākļos, ieeļļojiet pelavu elevatora sajūgu ik pēc 10 stundām. Normālos apstākļos eļļojiet ik pēc 50 stundām.

Ieeļļojiet nipeli uz pelavu elevatora slīdošā sajūga.

OUO6075,00048A1-25-08FEB18

Galvenā pārvada savienotāji



H124886—UN—10AUG18

Cita zīmola mašīnās/HillMaster™ mašīnās

PIEZĪME: Eļļojiet nipeļus, līdz smērviela izspiežas pa salaidumiem.

Cita zīmola mašīnām ir viens eļļošanas nipelis katram galvenā pārvada savienotājam.

HillMaster™ mašīnām ir divi eļļošanas nipeļi uz katru galvenā pārvada savienotāju.

Ieeļļojiet galvenā pārvada savienotāja nipeļus (abās pusēs).

Pievelciet sešstūru galvskrūvi uz galvenā pārvada savienotāja (abās pusēs) atbilstoši tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

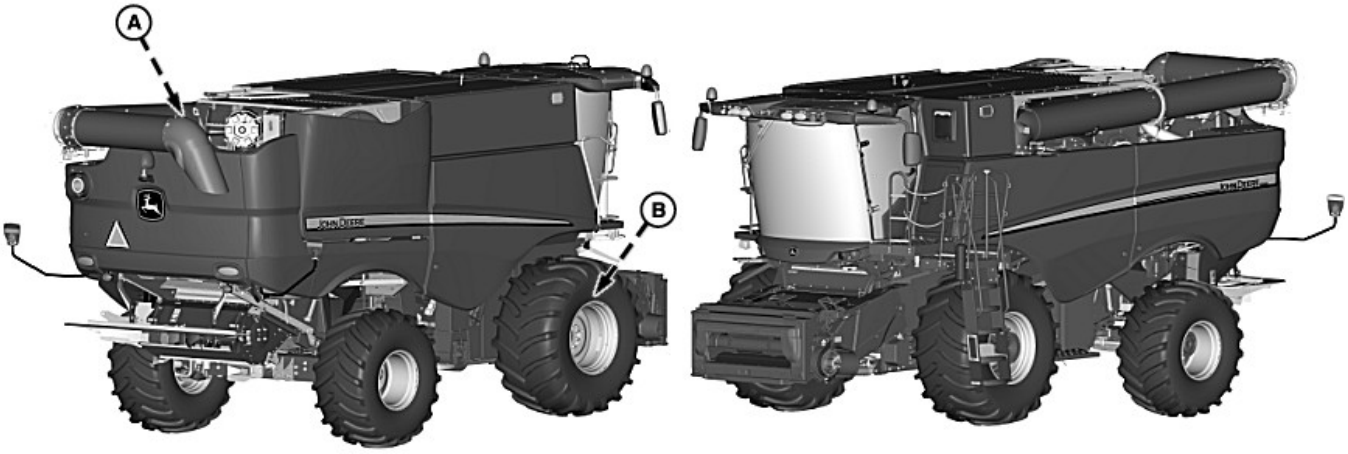
Sešstūru galvskrūve—Griezes moments	10 Nm (89 mārc. uz collu)

OUO6075,0004ECC-25-09JUL20

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme

HillMaster ir Deere & Company preču zīme.

Apkopes intervālu tabula - pirmās 100 stundas



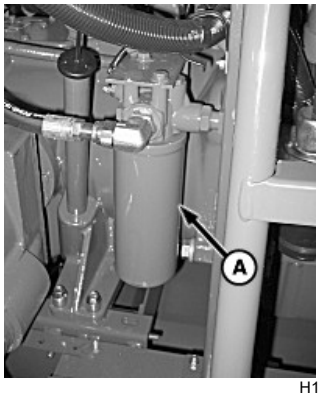
H119631—UN—13OCT16

Skaidrojums	Apkope	Pēc pirmajām 100 stundām
A	Nomainiet galvenās dzinēja pārnesumkārbas filtru (S760 un S770 ProDrive™ mašīnas)	•
B	Nomainiet galvenās dzinēja pārnesumkārbas eļļas filtru (ProDrive™ mašīnas)	•

“ProDrive” ir “Deere & Company” preču zīme

OUO6075,00046D2-25-28MAR17

Galvenās dzinēja pārnesumkārbas filtrs (S760 un S770 ProDrive™ mašīnas)



H115506—UN—27AUG15

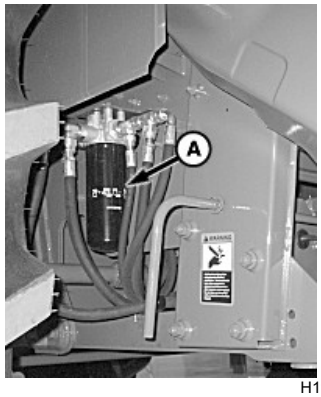
A—Filtrs

PIEZĪME: Mainot filtru, sistēma nav jānotecina.

Izņemiet un nomainiet filtru (A). Pārklājiet blīvējumu uz filtra ar eļļu. Pievelciet ar roku, pēc tam pievelciet vēl par 1/2 apgrieziena.

OUO6075,00046D3-25-28MAR17

Galvenās dzinēja pārnesumkārbas eļļas filtrs (ProDrive™ mašīnas)



H115507—UN—27AUG15

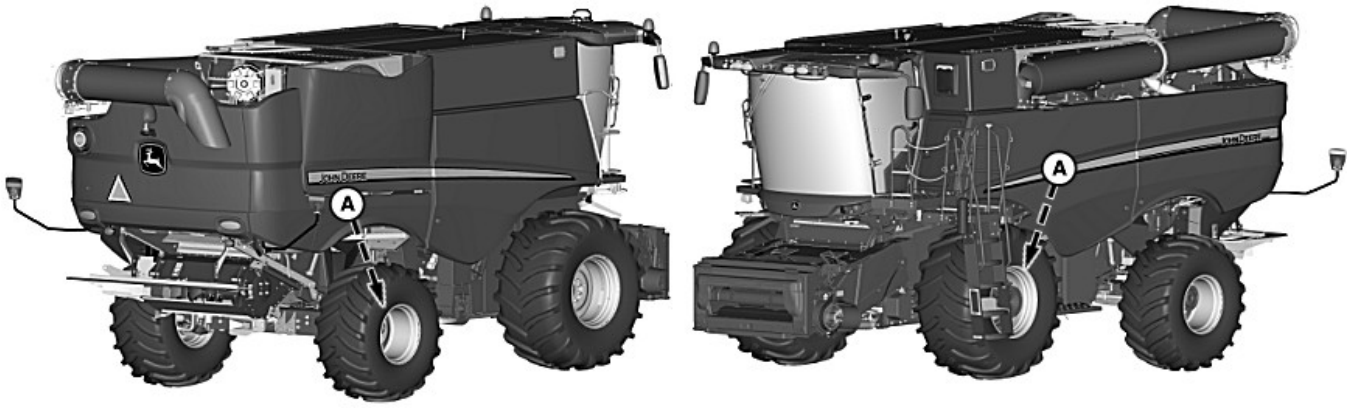
A—Filtrs

PIEZĪME: Mainot filtru, sistēma nav jānotecina.

Izņemiet un nomainiet filtru (A). Pārklājiet blīvējumu uz filtra ar eļļu. Pievelciet ar roku, pēc tam pievelciet vēl par 1/2 apgrieziena.

OUO6075,00046D4-25-28MAR17

Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 100 stundām



H119634—UN—13OCT16

A—Gaisa spiediens riepās un skrūvju vietas

Skaidrojums	Apkope	Pēc katrām 100 stundām
A	Pārbaudiet gaisa spiedienu riepās un skrūvju griezes momentu	•

OUO6075,000441C-25-20DEC16

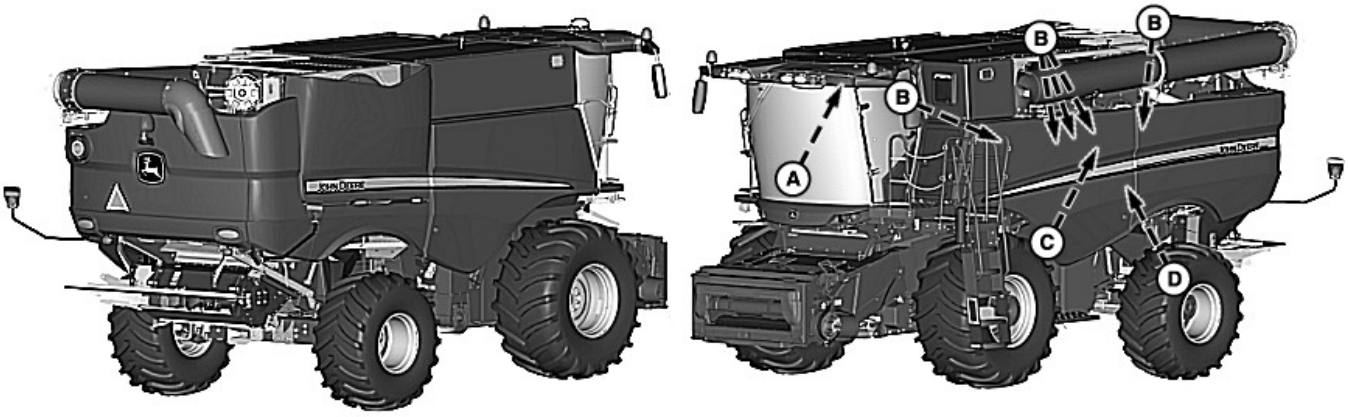
Gaisa spiediens riepās un skrūvju griezes moments

H115666—UN—28AUG15

Pārbaudiet priekšējo un aizmugurējo riepu spiedienu un riteņu skrūvju griezes momentu. Plašāku informāciju skatiet sadaļā “Kustības piedziņa” un “Aizmugures tilts”.

OUO6075,000441D-25-21DEC16

Apkopes intervālu tabula - katras 200 stundas



H119635—UN—13OCT16

Skaidrojums	Apkopes	Pēc katrām 200 stundām
A	Iztīriet/nomainiet recirkulācijas filtru	•
B	Ieeļļojiet galvenās pretvārpstas (mainīgā ātruma slīpā transportiera kamera "S770", "S780", "S785" un "S790" mašīnām)	•
C un D	Ieeļļojiet kuļaparāta variatora ātruma piedziņas/piedzītos diskus ("S760" un "S770" mašīnām)	•

OUO6075,00045E0-25-13FEB17

Recirkulācijas filtrs

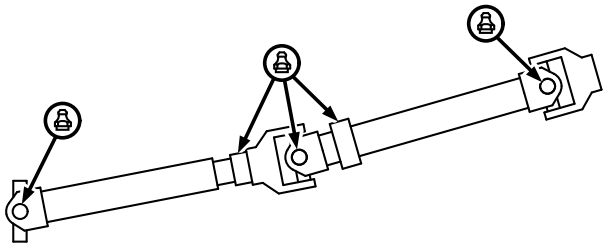
H115668—UN—28AUG15

A—Recirkulācijas filtrs

Noņemiet pārsegu, lai iztīrītu vai nomainītu recirkulācijas filtru (A).

OUO6075,000441F-25-21DEC16

Galvenā pretvārpsta (vairāku pārnesumu slīpā transportiera kamera S770, S780, S785 un S790 mašīnām)



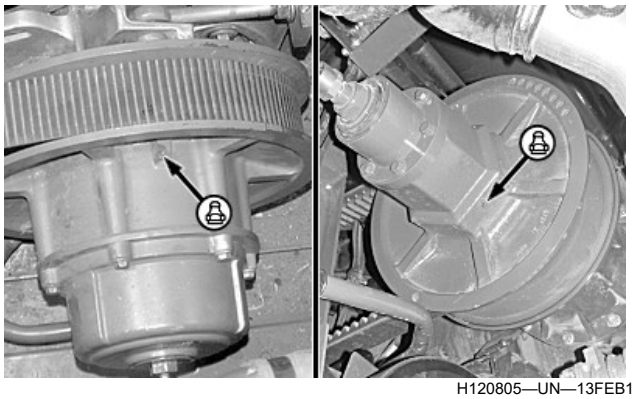
H119656—UN—17OCT16

PIEZĪME: Mašīnās, kas nav aprīkotas ar mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņu, ir viens eļļošanas nipelis, un eļļošana jāveic ik pēc 400 stundām.

Grieziet, lai piekļūtu pieciem nipeļiem un ieeļļojiet.

OUO6075,00044B8-25-21DEC16

Kuļaparāta variatora ātruma piedziņas/ piedzītie diski (S760 un S770 mašīnas)



H120805—UN—13FEB17

Piedziņas diski / piedzītie diski

PIEZĪME: Mašīnām S770, kas aprīkotas ar papildaprīkojuma liela diametra piedziņas disku, nipeli JĀEĻĻO ik pēc 50 stundām.

SVARĪGI: Kuļaparāta variatora ātruma piedziņas un piedzītie diski: Iespiediet 20–25 spiedienus smērvielas nipelī. Neieeļļojiet pārāk daudz.

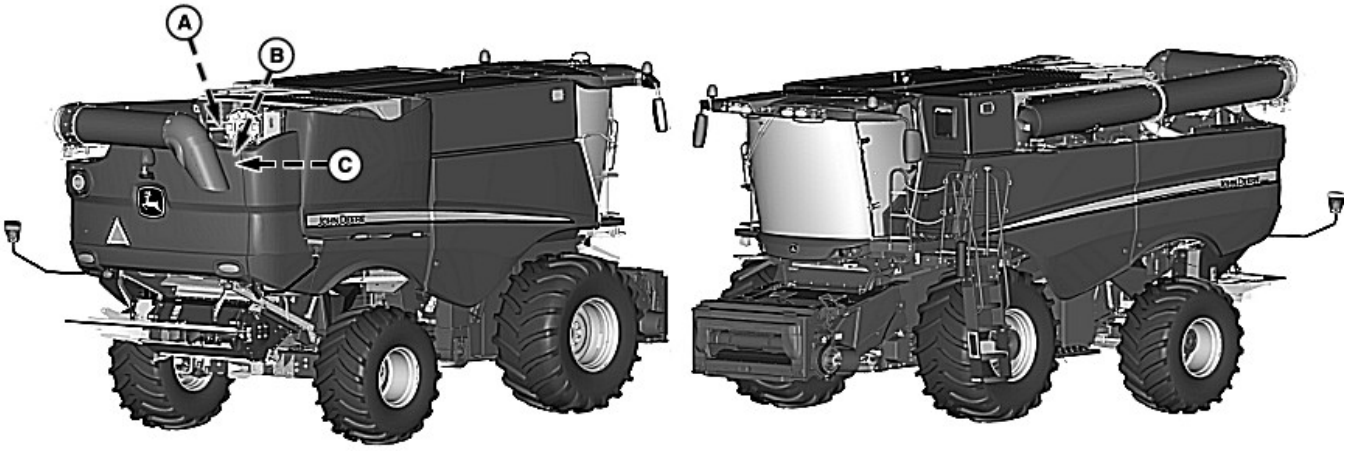
Kuļaparāta variatora ātruma piedzītie diski:
Pagrieziet diskus, lai piekļūtu nipelim.

PIEZĪME: Iedarbiniet mašīnu un darbiniet kuļaparātu pilnā ātruma diapazonā vairākas reizes, lai vienmērīgi sadalītu eļļu.

Kuļaparāta variatora ātruma piedziņas diski:
Aizveriet diskus (liels apgriezienu skaits minūtē) pirms nipeļa eļļošanas uz ārējās diska rumbas. Pagrieziet disku, lai piekļūtu nipelim. Darbiniet cilindru visā ātruma amplitūdā, lai sadalītu smērvielu, ja visu laiku strādājat ar lielu ātrumu.

OUO6075,00045DB-25-20MAR17

Apkopes intervālu tabula - katras 250 stundas

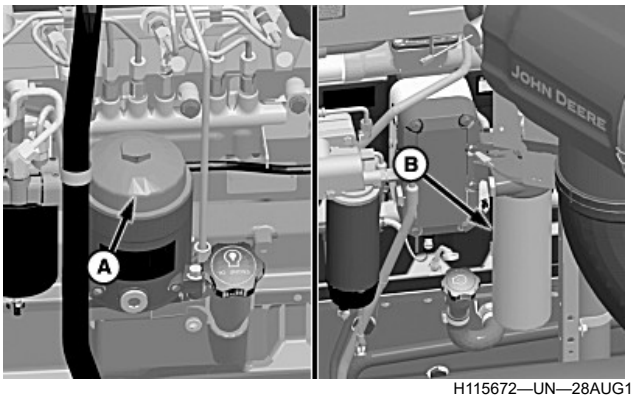


H119636—UN—14OCT16

Skaidrojums	Apkope	Pēc katrām 250 stundām
A	Nomainiet dzinēja eļļu un filtru (Tier 2 / II posms) Nomainiet dzinēja eļļu un filtru (Final Tier 4 / V posms)	•
B	Pārbaudiet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju	•
C	Pārbaudiet izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātāju (Final Tier 4 / V posms)	•

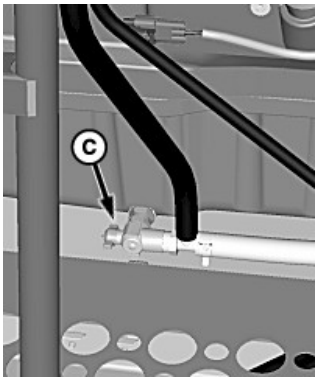
OUO6075,00047ED-25-15NOV17

Dzinēja eļļa un filtrs (Tier 2 / II posms)

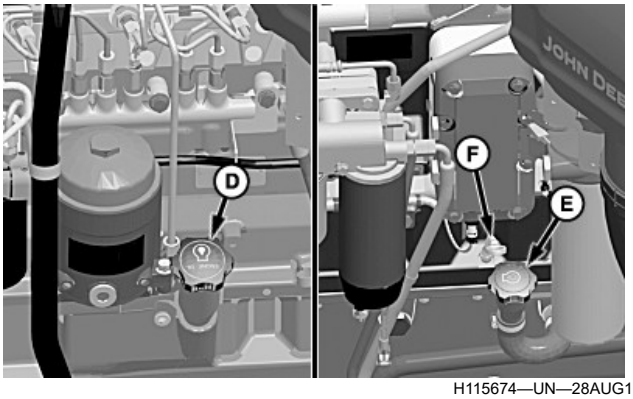


H115672—UN—28AUG15

Variants A / varinats B



H115673—UN—28AUG15



H115674—UN—28AUG15

Variants A / varinats B

A—Vāciņš
B—Eļļas filtrs
C—Iztukšošana
D—Mērstienis
E—Vāciņš
F—Mērstienis

SVARĪGI: Ja tiek izmantota degviela ar augstu sēra saturu, mainiet eļļu ik pēc 100 stundām. Papildu informāciju par sēra saturu skatiet sadaļā "Degvielas un smērvielas".

Uzpildiet karterī sezonai atbilstīgas viskozitātes kategorijas eļļu vai Torq-Gard™ (apkopes intervāls – 250 stundas). Izmantojot John Deere Plus-50™ vai Plus-50™ II motoreļļu un John Deere filtru, apkopes intervālu iespējams pagarināt par 50 procentiem. Piemērs: 250 stundas pagarinās līdz 375 stundām.

1. **Variants A:** Dzinēja eļļas kartera augšējās iepildes filtrs: Noņemiet vāciņu (A) un noņemiet filtru. Nomainiet filtru un uzlieciet vāciņu. Pievelciet atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Eļļas filtra vāciņš—Griezes moments. . . . . 40 Nm (30 mārciņu/pēda)

Variants B: Dzinēja kartera eļļas filtrs: Izņemiet un nomainiet eļļas filtru (B).

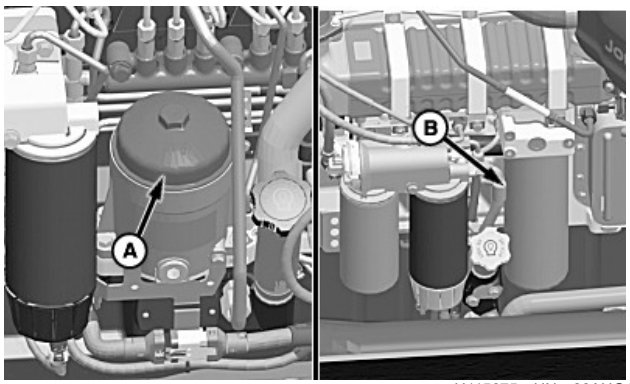
2. Lai iztukšotu eļļu, atveriet noteci (C).
3. **Variants A:** Dzinēja eļļas kartera augšējās iepildes filtrs: Izņemiet mērstieni (D), lai uzpildītu, un pēc uzpildes pārbaudiet eļļas līmeni.

   Variants B: Dzinēja kartera eļļas filtrs: Noņemiet vāciņu (E), lai uzpildītu, un pēc uzpildes pārbaudiet eļļas līmeni ar mērstieni (F).

OUO6075,00044BA-25-25JAN17

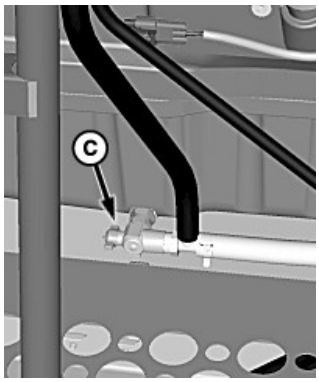
Torq-Gard ir Deere & Company preču zīme
Plus-50 ir Deere & Company preču zīme

Dzinēja eļļa un filtrs (Final Tier 4 / V posms)

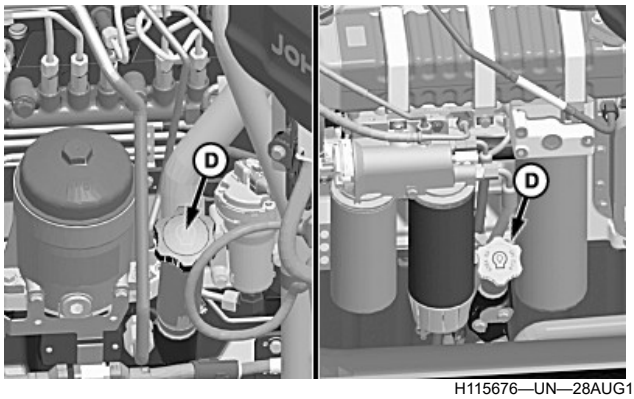


H115675—UN—28AUG15

Variants A / varinats B



H115673—UN—28AUG15



H115676—UN—28AUG15

A—Aizbāznis
B—Eļļas filtrs
C—Iztukšošanas atvere
D—Mērstienis

SVARĪGI: Izmantojot citu ražotāju motoreļļas, mainiet eļļu ik pēc 250 stundām atbilstīgi norādēm sadaļā "Degvielas un smērvielas".

Mainiet eļļu ik pēc 400 stundām, ja izmantojat John Deere Plus-50™ II motoreļļu un John Deere filtru. Plašāku informāciju skatiet sadaļā "Degvielas un smērvielas".

Final Tier 4 / V posma dzinējiem nepieciešama Plus-50™ II dzinēja eļļa vai atbilstīgi standartiem API CK-4, API CJ-4, ACEA E9, ACEA E6 sertificētas eļļas.

Lietojiet tikai dīzeļdegvielu ar īpaši mazu sēra saturu (ULSD) ar maksimālo sēra saturu 15 mg/kg (15 ppm).

1. **Variants A:** Dzinēja eļļas kartera augšējās iepildes filtrs: Noņemiet vāciņu (A) un noņemiet filtru. Nomainiet filtru un uzlieciet vāciņu. Pievelciet atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

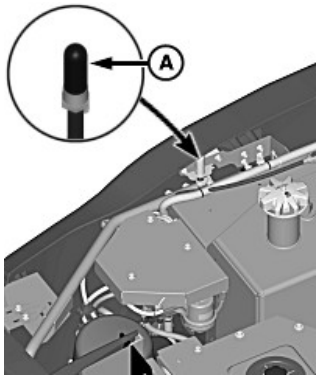
Eļļas filtra vāciņš—Griezes moments	40 Nm (30 lb ft)

Variants B: Dzinēja kartera eļļas filtrs: Izņemiet un nomainiet eļļas filtru (B).

2. Lai iztukšotu eļļu, atveriet noteci (C).
3. Izņemiet mērstieni (D), lai uzpildītu, un pēc uzpildes pārbaudiet eļļas līmeni.

OUO6075,00047EE-25-13NOV17

Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātājs



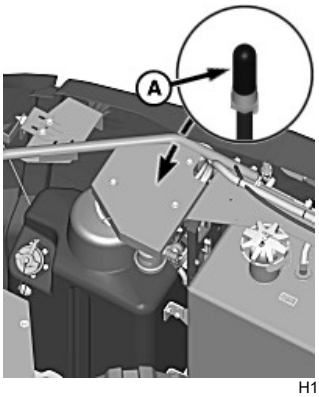
H125430—UN—04DEC18

A—Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātājs

Vizuāli pārbaudiet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju (A). Neļaujiet uz spiediena izlīdzinātāja sakrāties gružiem. Noņemiet spiediena izlīdzinātāju no šļūtenes un iztīriet.

OUO6075,0004A5E-25-04DEC18

Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (Diesel Exhaust Fluid, DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātājs (Final Tier 4/Stage V)



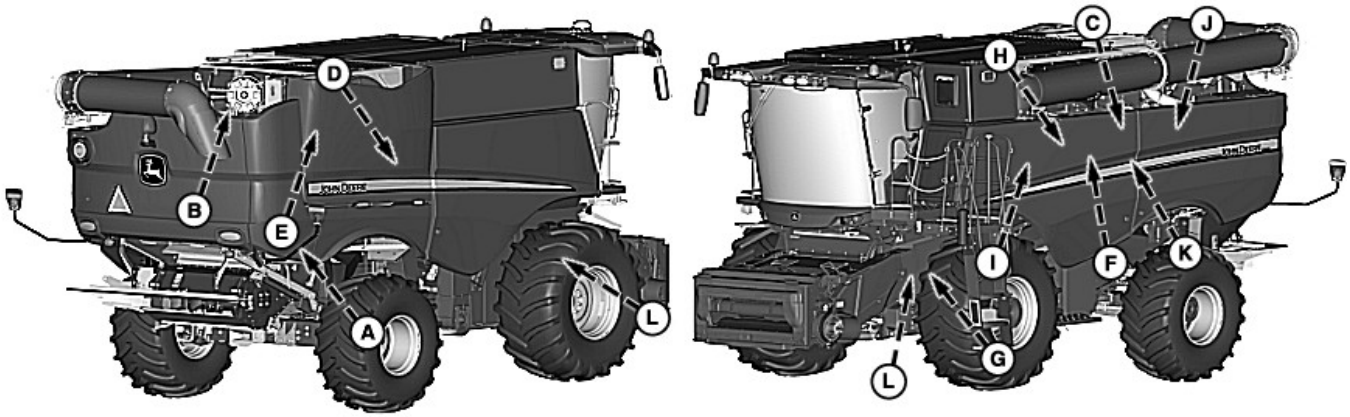
H125431—UN—04DEC18

A—Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātājs

Vizuāli pārbaudiet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātāju (A). Neļaujiet uz spiediena izlīdzinātāja sakrāties gružiem. Noņemiet spiediena izlīdzinātāju no šļūtenes un iztīriet.

OUO6075,0004A5F-25-04DEC18

Apkopes intervālu tabula - katras 400 stundas

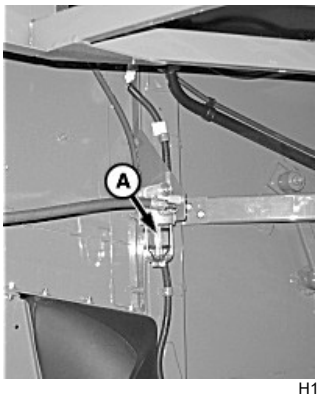


H119653—UN—17OCT16

Skaidrojums	Apkope	Pēc katrām 400 stundām
A	Iztīriet degvielas priekštīrītāja filtru	•
B	Pārbaudiet ūdens atdalītāju (S780, S785 un S790 mašīnas) Nomainiet rupjo un smalko degvielas filtru	•
C, D, E	Ieeļļojiet maiņātruma piedzenamos / piedziņas diskus (Final Tier 4 / V posms) (S760 un S770 mašīnas)	•
F	Ieeļļojiet izkraušanas gliemežtransportiera augšējā reduktora korpusu	•
G	Ieeļļojiet hedera/tītavu piedziņas sūkņa diska gultni	•
H	Ieeļļojiet primārās starpvārpstas universālo rievsavienojumu (ne mainīga ātruma padevēja kamera)	•
I	Ieeļojiet vertikālā izkraušanas gliemežtransportiera augšējo reduktoru (S780, S785 un S790 mašīnas)	•
J	Ieeļojiet smalcinātāja/izkraušanas piedziņas vārpstas gultni	•
K	Ieeļojiet maināmā ātruma piedziņas disku	•
L	Ieeļojiet padeves paātrinātāja gultņus	•

OUO6075,00047F1-25-13NOV17

Degvielas priekštīrītāja filtrs



H115657—UN—28AUG15

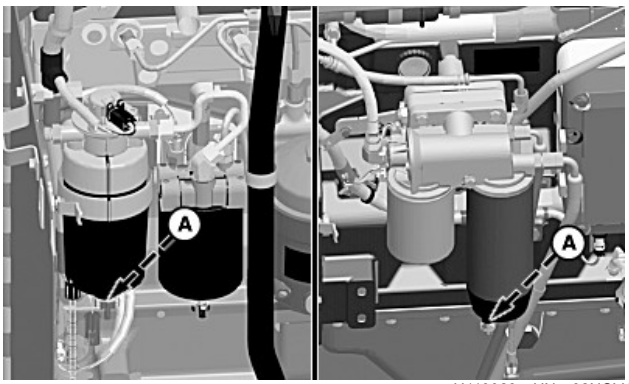
A—Degvielas priekštīrītāja filtrs

⚠ UZMANĪBU: Pirms degvielas filtra apkopes IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Aizveriet degvielas tvertnes slēgvārstu.
2. Noņemiet degvielas priekštīrītāja filtru (A) un notīriet sietu.
3. Uzstādiet sietu un filtru. Atveriet degvielas tvertnes slēgvārstu, lai uzpildītu. Plašāku informāciju skatiet sadaļā “Apkope atbilstoši nepieciešamībai (dzinēja šķidrumi un filtri)”.

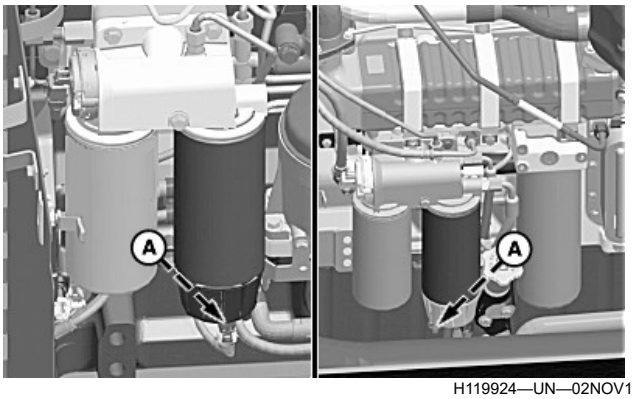
OUO6075,0004428-25-17JAN17

Ūdens atdalītājs



H119923—UN—02NOV16

Tier 2 / II posms (variants A / variants B)



H119924—UN—02NOV16

Final Tier 4 / V posms (variants A / variants B)

A—Iztukšošanas atvere

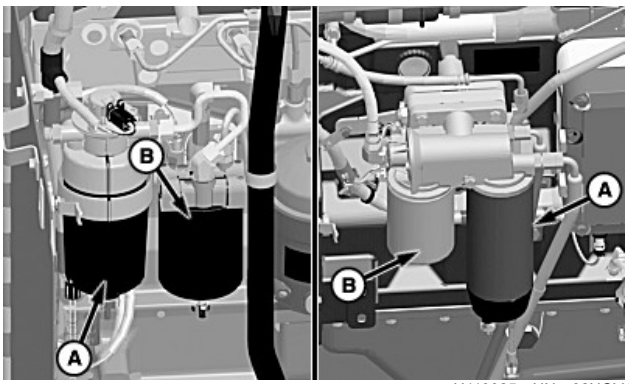
Pārbaudiet, vai ūdens atdalītājā (A) nav ūdens. Šī pārbaude jāveic arī, ja ir tiek parādīts diagnostikas kļūdas kods.

Atveriet tekni, lai iztukšotu ūdeni no atdalītāja. Plašāku informāciju skatiet sadaļā “Apkope atbilstoši nepieciešamībai (dzinēja šķidrumi un filtri)”.

Noņemiet un saglabājiet ūdens atdalītāju.

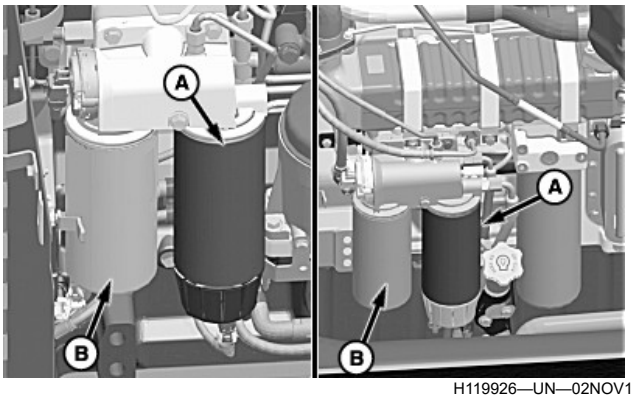
OUO6075,00047F3-25-13NOV17

Rupjais un smalkais degvielas filtrs



H119925—UN—02NOV16

Tier 2 / II posms (variants A / variants B)



H119926—UN—02NOV16

Final Tier 4 / V posms (variants A / variants B)

A—Primārais degvielas filtrs
B—Sekundārais degvielas filtrs

UZMANĪBU: Degvielas līnijās palikušais šķidrums ar augstu spiedienu var izraisīt nopietnus savainojumus. Pirms atvienot degvielas līnijas, sensorus vai citus komponentus starp augstspiediena degvielas sūkni un sprauslām uz dzinējiem ar augstspiediena padeves maģistrāles HPCR degvielas sistēmu, nogaidiet vismaz 15 minūtes pēc dzinēja apstāšanās.

Pirms degvielas filtra apkopes IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Rupjais degvielas filtrs:
   a. Aizveriet degvielas tvertnes slēgvārstu.
   b. Noņemiet un nomainiet galveno degvielas filtru (A), kad pamanāt veiktspējas samazināšanos vai kad tiek parādīts diagnostikas traucējumu kods.
   c. Atvienojiet ūdens sensoru (ja ir aprīkojumā)
   d. Iztukšojiet degvielu no filtra un uztilizējiet.
   e. Uzstādiet maiņas rupjo degvielas filtru.

f. Atveriet degvielas tvertnes slēgvārstu un pagrieziet aizdedzes slēdzi pozīcijā ON (ieslēgt), lai uzpildītu degvielas sistēmu. Plašāku informāciju skatiet sadaļā “Apkope atbilstoši nepieciešamībai (dzinēja šķidrumi un filtri)”.

2. Smalkais degvielas filtrs:

   a. Aizveriet degvielas tvertnes slēgvārstu.

   b. Noņemiet un mainiet smalko degvielas filtru (B), kad pamanāt veiktspējas samazināšanos vai kad tiek parādīts traucējumu diagnostikas kods.

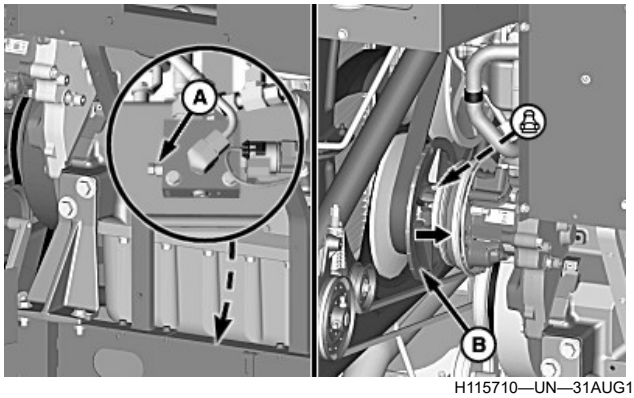
   c. Iztukšojiet degvielu no filtra un uztilizējiet.

   d. Uzstādiet maiņas smalko degvielas filtru.

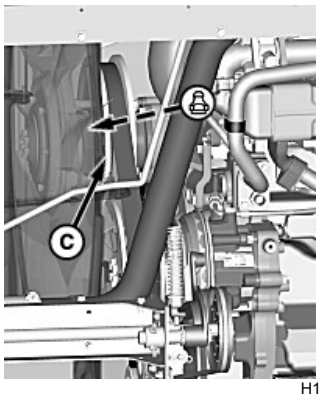
   e. Atveriet degvielas tvertnes slēgvārstu un pagrieziet aizdedzes slēdzi pozīcijā ON (ieslēgt), lai uzpildītu degvielas sistēmu. Plašāku informāciju skatiet sadaļā "Apkope atbilstoši nepieciešamībai (dzinēja šķidrumi un filtri)".

OUO6075,00047F5-25-13NOV17

Ātruma variatora piedziņas / piedzītie diski (Final Tier 4 / V posms) (S760 un S770 mašīnas)



H115710—UN—31AUG15



H115711—UN—31AUG15

A—Atgaisošanas skrūve
B—Piedziņas disks
C—Piedzītais disks

PIEZĪME: Atverot kuļaparāta piekļuves pārsegu, var piekļūt ātruma variatora piedziņas izlaišanas vārstam un diskiem.

1. Regulējama ātruma piedziņas atgaisošanas vārsts – atskrūvējiet atgaisošanas skrūvi (A), lai samazinātu disku spiedienu.

SVARĪGI: Iekšējam piedziņas diskam jābūt pilnībā ievilktam, lai nodrošinātu pareizu eļļošanas daudzumu.

Diska kustības diapazons var samazināties, ja diski nav pilnībā atdalīti.

2. Regulējama ātruma piedziņas disks – atrodiet piedziņas diska (B) eļļošanas nipeli. Velciet piedziņas disku dzinēja virzienā, līdz tas ir pilnīgi atvērts. Eļļojiet nipeli, sūknējot 10–12 reizes. Liekā smērviela izspiežas piedziņas diska priekšpusē.

SVARĪGI: Piedzītajiem diskiem jābūt pilnībā aizvērtiem, lai nodrošinātu pareizu eļļošanas daudzumu.

Ja diski nav pilnīgi aizvērti, var samazināties diska kustības diapazons.

3. Regulējama ātruma piedzītais disks – atrodiet piedzītā diska (C) eļļošanas nipeli. Saspiediet piedziņas diskus kopā, līdz tie ir pilnībā slēgti. Eļļojiet nipeli, sūknējot 10–12 reizes. Liekā smērviela izspiežas piedzītā diska priekšpusē.

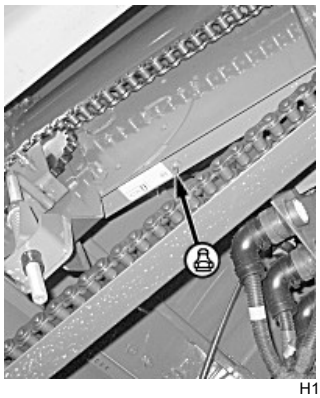
   Pievelciet vārsta atgaisošanas skrūvi un uzgriezni atbilstīgi specifikācijai.

Tehniskie dati

Atgaisošanas skrūve un uzgrieznis—Griezes moments	23 Nm (17 lb ft)

OUO6075,00047F6-25-13NOV17

Izkraušanas gliemežtransportiera augšējais reduktors

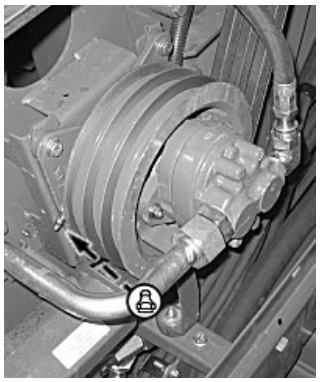


H115712—UN—31AUG15

Ieeļļojiet nipeli.

OUO6075,000468D-25-28MAR17

Hedera/tītavu piedziņas sūkņa diska gultnis



H115713—UN—31AUG15

Ieeļļojiet nipeli.

OUO6075,000468E-25-20MAR17

Primārās starpvārpstas universālais rievsavienojums (ne mainīga ātruma padevēja kamera)

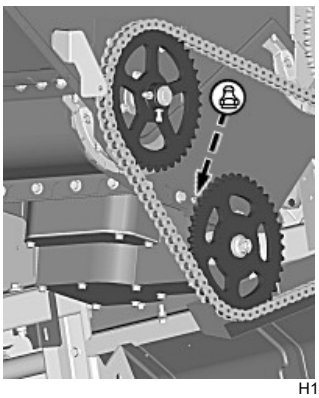
H115714—UN—31AUG15

PIEZĪME: Mašīnās, kas aprīkotas ar mainīgā ātruma padevēja kameras piedziņu, ir pieci eļļošanas nipeļi.

Pagrieziet, lai piekļūtu nipelim un ieeļļojiet.

OUO6075,000442F-25-17JAN17

Vertikālā izkraušanas gliemežtransportiera augšējais reduktors (S780, S785 un S790 mašīnas)



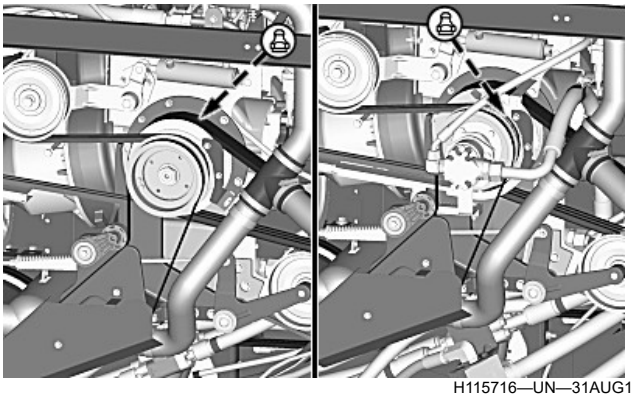
H115715—UN—31AUG15

SVARĪGI: Iespiediet 10 spiedienus smērvielas nipelī.

Ieeļļojiet nipeli.

OUO6075,000468F-25-28MAR17

Smalcinātāja/izkraušanas piedziņas vārpstas gultnis



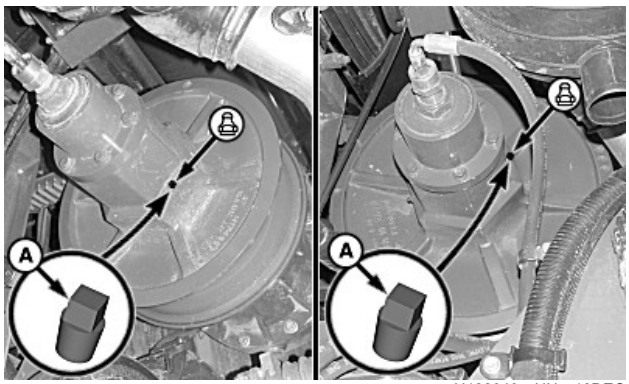
H115716—UN—31AUG15

Variants A/variants B

Pagrieziet disku, lai piekļūtu nipelim diska rievas apakšā un ieeļļojiet nipeli.

OUO6075,0004690-25-20MAR17

Regulējama ātruma piedziņas disks



H122949—UN—18DEC17

Piedziņas diski (mazs diametrs) / piedzītie diski (liels diametrs)

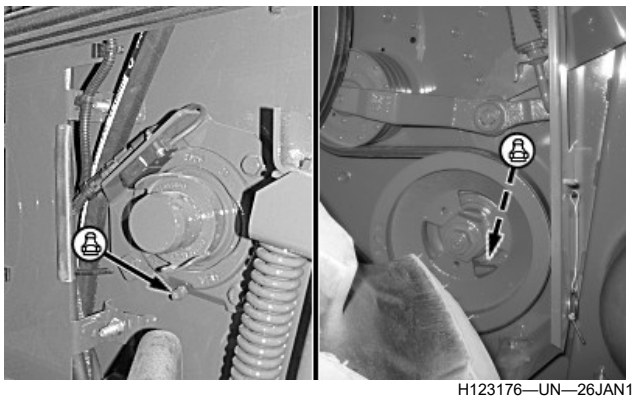
A—Caurules vītņtapa

SVARĪGI: Izņemiet caurules vītņtapu (A) un uzstādiet eļļošanas nipeli. Iespiediet 40—45 spiedienus smērvielas nipelī. Neiesmērējiet pārāk daudz. Izskrūvējiet eļļošanas nipeli un ieskrūvējiet atpakaļ caurules aizbāzni.

1. Aizveriet diskus (liels ātrums) pirms nipeļa eļļošanas uz ārējās diska rumbas.
2. Pagrieziet disku, lai piekļūtu caurules aizbāznim.
3. Darbiniet cilindru pilnā ātruma amplitūdā, lai sadalītu smērvielu, ja visu laiku strādājat ar lielu ātrumu.

OUO6075,0004862-25-18DEC17

Padeves paātrinātāja gultņi



H123176—UN—26JAN18

Kreisā puse/labā puse

Grieziet diskus, lai piekļūtu nipeļiem un ieeļļojiet.

OUO6075,000488A-25-26JAN18

Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 400 stundām (turpinājums)

H119654—UN—17OCT16

Skaidrojums	Apkope	Pēc katrām 400 stundām
A	Ieeļojiet pelavu gliemežtransportiera piedziņas slīdes sajūgu (S760 un S770 mašīnas)	•
B	Ieeļojiet konveijera gliemežtransportiera piedziņas slīdošo sajūgu	•
C	Ieeļojiet labās puses smērvielas tvertni	•
D	Ieeļļojiet pārneses kuļstieņa gultņus (papildu aprīkojums) (S770, S780, S785 un S790 mašīnas)	•
E	Ieeļojiet atdalīšanas kuļstieņa gultņus	•
F	Ieeļļojiet tīrīšanas ventilatora vārpstas gultņus	•
G	Ieeļļojiet aizmugurējās ass savērsuma stieni	•
H	Ieeļļojiet iekliedētāja disku (ja ir uzstādīts)	•
I	Pārbaudiet pārneses kuļstieņa pārnesumkārbas eļļu (papildaprīkojums) (S770, S780, S785 un S790 mašīnas)	•
J	Pārbaudiet kuļaparāta piedziņas eļļu	•
K	Pārbaudiet galvenā pārvada eļļu	•

OUO6075,00049BA-25-30MAY18

Pelavu gliemežtransportiera piedziņas slīdošais sajūgs (S760 un S770 mašīnas)

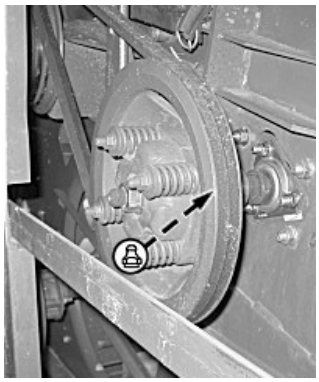
H115720—UN—31AUG15

SVARĪGI: Neizmantojiet pārāk daudz smērvielas.

Pagrieziet diska mezglu, lai piekļūtu nipelim.

OUO6075,0004433-25-17JAN17

Konveijera gliemežtransportiera piedziņas slīdošais sajūgs



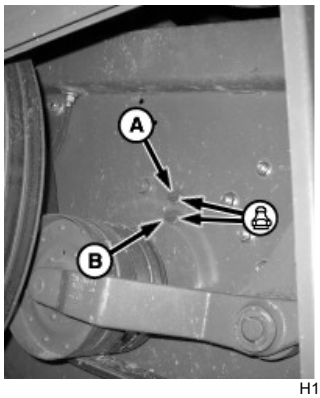
H115721—UN—31AUG15

SVARĪGI: Neizmantojiet pārāk daudz smērvielas.

Pagrieziet diska mezglu, lai piekļūtu nipelim.

OUO6075,0004434-25-17JAN17

Labās puses smērvielas tvertne



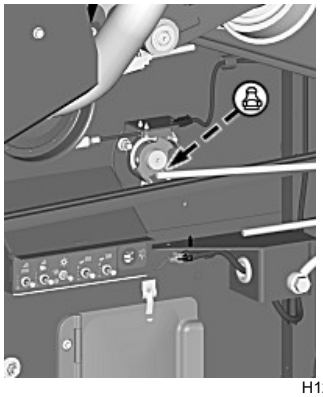
H115722—UN—31AUG15

A—Galvenās pretvārpstas gultnis
B—Kuļaparāta gultnis

Eļļojiet nipeļus, lai ieeļļotu primārās starpvārpstas gultni (A) un kuļaparāta gultni (B).

OUO6075,0004435-25-17JAN17

Pārneses kuļstieņa gultņi (papildu aprīkojums) (S770, S780, S785 un S790 mašīnas)

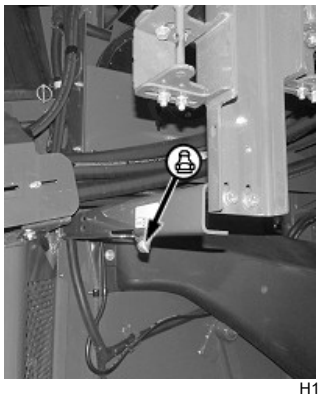


H123397—UN—09FEB18

Ieeļļojiet nipeli (abās pusēs).

OUO6075,00048A7-25-09FEB18

Atdalīšanas kuļstieņa gultņi



H115724—UN—31AUG15

Ieeļļojiet nipeli (abās pusēs).

OUO6075,0004693-25-21MAR17

Tīrīšanas ventilatora vārpstas gultņi

H123398—UN—09FEB18

Ieeļļojiet nipeli (abās pusēs).

OUO6075,00048A8-25-09FEB18

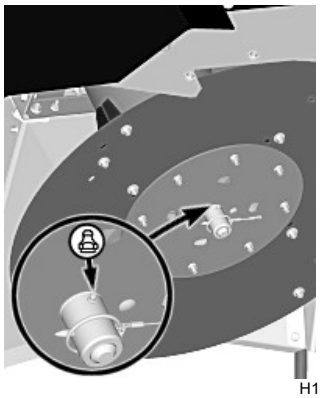
Aizmugurējās ass savērsuma stienis

H115726—UN—31AUG15

Ieļļojiet nipeli (abās pusēs) uz stūres pastiprinātāja stieņa gala šarnīra savienojuma.

OUO6075,0004695-25-21MAR17

Izkliedētāja disks (ja ir aprīkots)

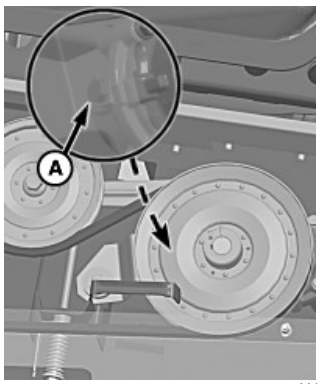


H115727—UN—31AUG15

Ieeļļojiet nipeli (abās pusēs), lai neļautu rumbām pakļaut korozijai vārpstas.

OUO6075,0004696-25-21MAR17

Pārneses kuļstieņa pārnesumkārbas eļļa (papildaprīkojums) (S770, S780, S785 un S790 mašīnas)



H115728—UN—31AUG15

A—Noslēgs

Izņemiet noslēgu (A) un pārbaudiet eļļa līmeni. Ja nepieciešams, papildiniet eļļu.

OUO6075,00046D6-25-28MAR17

Kuļaparāta piedziņas eļļa

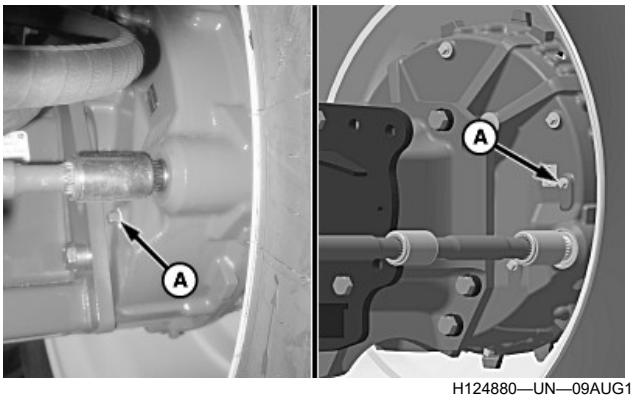
H115729—UN—31AUG15

A—Mērstienis

Izvelciet mērstieni (A) un pārbaudiet eļļas līmeni. Eļļas līmenim ir jābūt starp rievām uz mērstieņa. Ja nepieciešams, papildiniet eļļu.

OUO6075,000443C-25-17JAN17

Galvenā pārvada eļļa



H124880—UN—09AUG18

Vienas riepas konfigurācija un HillMaster™ (pa kreisi)/divu riepu konfigurācija (pa labi)

A—Noslēgs

SVARĪGI: HillMaster™ mašīnas Pārbaudot gala piedziņas eļļas līmeni, brīdiniet apkārtējās personas, lai īmeņošanas laikā neviens neatrodas mašīnas tuvumā.

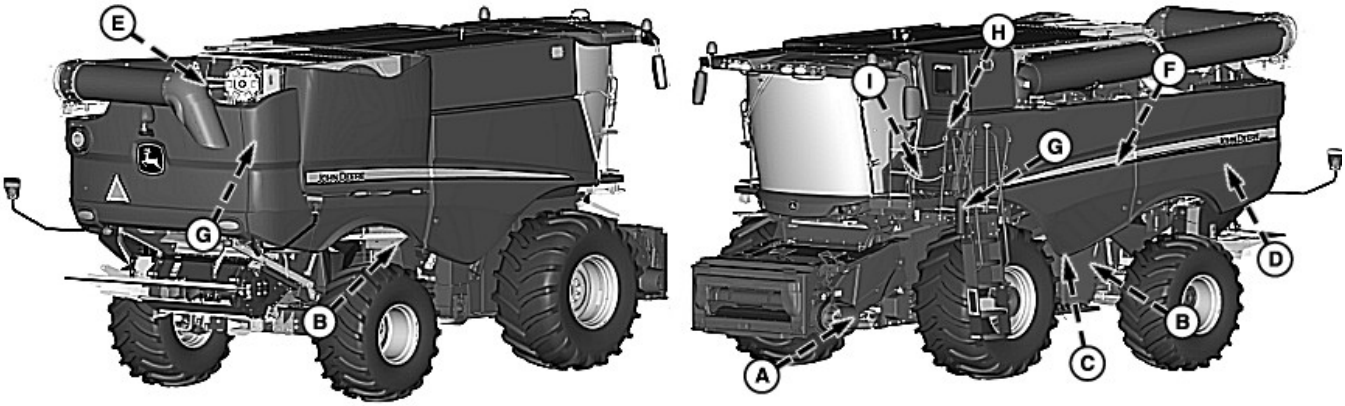
PIEZĪME: "HillMaster"™ mašīnām Lai eļļas līmenis būtu pareizs, galvenajiem pārvadiem jābūt novietotiem tā, lai galvenā pārvada ievada vārpsta ir tādā pašā līmenī kā ass piedziņas vārpsta.

HillMaster ir Deere & Company preču zīme.

Izņemiet noslēgu (A) un pārbaudiet eļļas līmeni (abās pusēs). Eļļai jābūt 12 mm (1/2 collas) robežās zem atveres apakšas. Ja nepieciešams, papildiniet eļļu.

OUO6075,0004A17-25-15AUG18

Apkopes intervālu tabula — ik pēc 400 darba stundām (turpinājums)



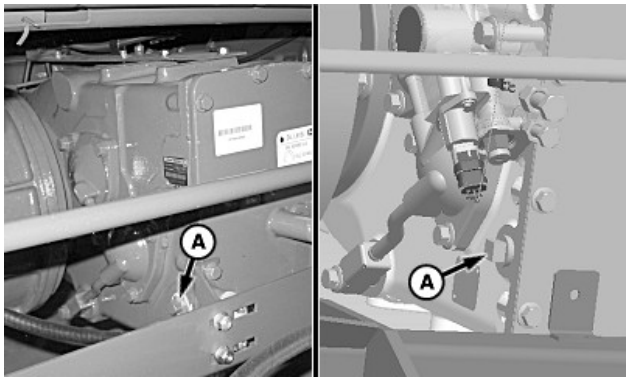
H132992—UN—19JAN21

Apzīmējums	Tehniskā apkope	Pēc katrām 400 stundām
A	Pārbaudiet transmisijas eļļu (S760 un S770 mašīnām bez ProDrive™) Pārbaudiet stāvbremzes cilindra kabeļu garumu (SS760 un S770 mašīnas, ar spiedpogu pārslēdzama transmisija)	•
B	Veiciet akumulatoru apkopi/tīrīšanu	•
C	Nomainiet hidraulisko/hidrostatisko filtru (S760 and S770 mašīnas)	•
D	Nomainiet hidrostatiskās ielādes filtru (S760 un S770 mašīnas bez ProDrive™) Nomainiet hidrostatisko filtru (S760 un S770 ProDrive™ mašīnas)	•
E	Nomainiet hidrostatiskās uzpildes filtru (S780, S785 un S790 mašīnas ar ProDrive™) Nomainiet galvenās dzinēja pārnesumkārbas filtru (S760 un S770 mašīnas bez ProDrive™) Nomainiet galvenās dzinēja pārnesumkārbas smērvielas filtru (S760 un S770ProDrive™ mašīnas)	•
F	Pārbaudiet dzinēja piesārņojuma kontroles gaisa filtru (Final Tier 4 / V posms)	•
G	Pārbaudiet/uzpildiet/nomainiet ugunsdzēsības aparātus	•
H	Pārbaudiet primārās starpvārpstas pārnesumkārbas eļļu (fiksētā ātruma un mainīgā ātruma padevēja kameras piedziņa)	•
I	Pārbaudiet bremžu šķidrumu (S760 un S770 mašīnas bez ProDrive™)	•

ProDrive ir Deere & Company preču zīme

OUO6075,0004FC8-25-19JAN21

Transmisijas eļļa (S760 un S770 mašīnas bez ProDrive™)



H115752—UN—02SEP15

Mehāniskā pārslēgšana/pārslēgšana ar spiedpogu

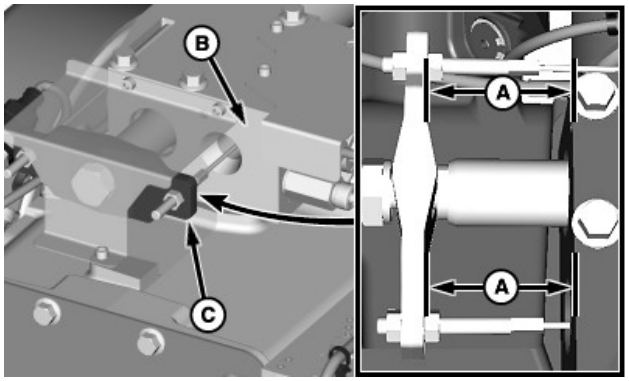
A—Noslēgs

Izņemiet noslēgu (A) un pārbaudiet eļļa līmeni.

Pēc nepieciešamības papildiniet eļļu līdz 12 mm (1/2 collas) no atveres apakšas.

OUO6075,000443F-25-17JAN17

Stāvbremzes cilindra troses (S760 un S770 mašīnas, transmisija, pārslēdzama ar spiedpogu)



H115764—UN—02SEP15

A—Attālums
B—Izpildmehānisma korpuss
C—Regulēšanas iekārta

PIEZĪME: Aktivizējiet stāvbremzi (virzulis izvirzīts – atspere uzlikta).

Izmēriet un pārliecinieties, ka atstatums (A) starp izpildmehānisma korpusu (B) un stabilizatoru (C) abās pusēs atbilst specifikācijai.

Tehniskie dati

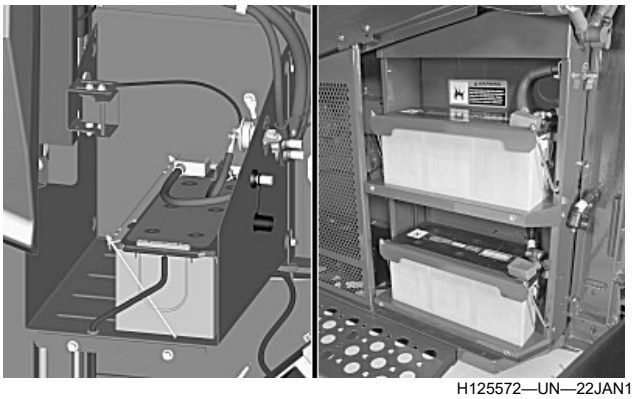
Stāvbremzes trose—Griezes moments	37-1/2 ± 2-1/2 mm (1-31/64 ± 3/32 collas)

⚠ UZMANĪBU: Stāvbremzes cilindra troses ir ļoti spēcīgi nospriegotas. Troses DRĪKST regulēt tikai "John Deere" izplatītājs.

Ja troses ir jāregulē, sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

OUO6075,0004440-25-17JAN17

Akumulatori



H125572—UN—22JAN19

Variants A / varinats B

PIEZĪME: Akumulatori atrodas labajā vai kreisajā pusē (atkarībā no mašīnas modeļa).

1. Notīriet akumulatora vai akumulatoru virspusi un pārbaudiet līmeni katrā sekcijā.
2. Ja nepieciešams, pielejiet destilēto ūdeni līdz iepildes kakliņa pamatnei.
3. Notīriet akumulatora spailes, vadus un pēc nepieciešamības pievelciet savienojumus.

OUO6075,0004A99-25-11JAN19

Hidraulikas/hidrostatiskais filtrs (mašīnas S760 un S770)

H115753—UN—02SEP15

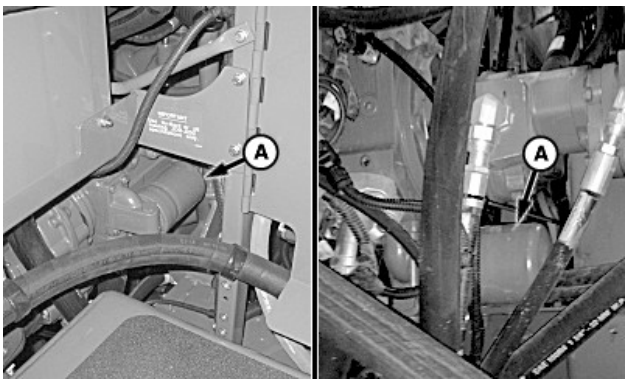
A—Filtrs

PIEZĪME: Nomainot filtrus, sistēma nav jāiztukšo.

1. Izņemiet un nomainiet filtru (A).
2. Pārklājiet jaunā filtra blīvējumu ar eļļu.
3. Uzstādiet filtru. Pievelciet ar roku, pēc tam pievelciet vēl par 1/2 apgrieziena.

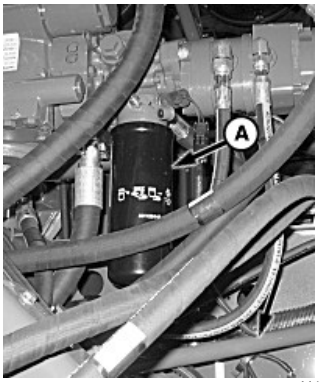
OUO6075,0004E01-25-13APR20

Hidrostatiskais uzpildes filtrs



H121740—UN—12JUN17

Variants A / varinats B



H121741—UN—12JUN17

C variants

A—Filtrs

PIEZĪME: Atkarībā no mašīnas konfigurācijas hidrostatiskā filtra izskats un atrašanās vieta var atšķirties.

Nomainot filtrus, sistēma nav jāiztukšo.

1. Noņemiet filtru (A).
2. Nomainiet filtru un ieeļļojiet jauno blīvi ar eļļu.
3. **Variants A un variants B:** Manuāli pievelciet, pēc tam pievelciet atbilstoši specifikācijai.

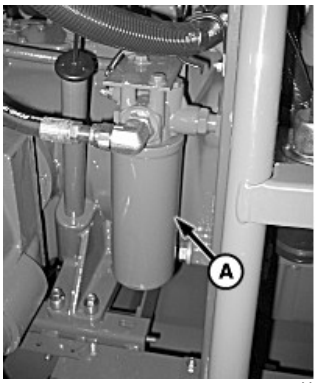
Tehniskie dati

Hidrostatiskais uzpildes filtrs—Griezes moments. . . . . 45 Nm (33 mārc. uz pēdu)

Variants C: Pievelciet ar roku, pēc tam pievelciet vēl par 1/2 apgrieziena.

OUO6075,0004E02-25-26JUN20

Galvenās dzinēja pārnesumkārbas filtrs



H115762—UN—02SEP15

A—Filtrs

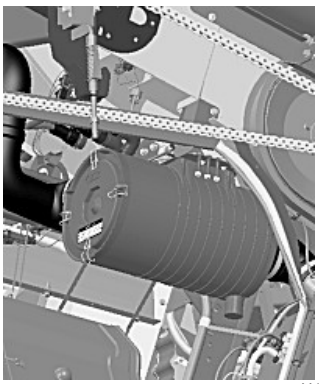
PIEZĪME: Galvenās dzinēja pārnesumkārbas filtrs var atrasties atšķirīgās mažīnas zonās atkarībā no mašīnas konfigurācijas. Papildu informācijai skatiet "Apkopes intervālu tabulu - pēc katrām 400 stundām (turpinājums)".

Nomainot filtrus, sistēma nav jāiztukšo.

1. Izņemiet un nomainiet filtru (A).
2. Pārklājiet jauno filtra blīvējumu ar eļļu.
3. Uzstādiet jauno filtru un pievelciet to ar roku, pēc tam pievelciet vēl par 1/2 apgriezienu.

OUO6075,00046D8-25-28MAR17

Pārbaudiet dzinēja piesārņojuma kontroles gaisa filtru (Final Tier 4 / V posms)



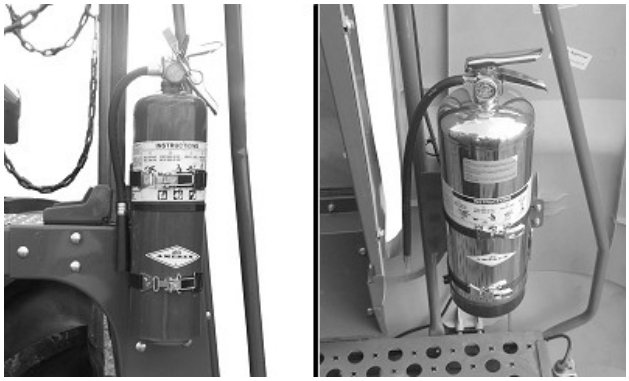
H115760—UN—02SEP15

SVARĪGI: Kad displejā ir redzams dzinēja gaisa filtra ierobežotas darbības indikators, veiciet rupjā filtra apkopi.

Pārbaudiet, vai drošības filtrs nav aizsērējis.

OUO6075,00047F9-25-15NOV17

Ugunsdzēsības aparāti



H123657—UN—02MAR18

UZMANĪBU: Pārbaudiet ugunsdzēsības aparāta siksnas un stiprinājuma detaļas vismaz vienu reizi gadā. Ja ugunsdzēsības aparāta siksnām vai nostiprinājuma detaļām ir manāmas kādas bojājuma vai neparasta nodiluma, krāsas maiņas vai noberzuma pazīmes, nekavējoties ir jānomaina visa siksna un stiprinājumi. Drošības apsvērumu dēļ nomainiet ugunsdzēsības aparāta detaļas tikai ar savai mašīnai atļautām rezerves daļām. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

Pārbaudiet ugunsdzēsības aparātus (priekšpusē un aizmugurē), ievērojot apkopes norādījumus uz aparātu uzlīmēm.

Uzpildiet vai nomainiet, ja nepieciešams.

OUO6075,000490D-25-02MAR18

Primārās starpvārpstas pārnesumkārbas eļļa (fiksētā ātruma un mainīgā ātruma padevēja kameras piedziņa)

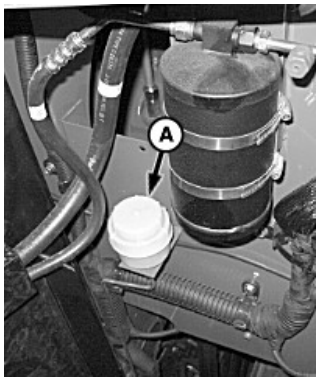
H115761—UN—02SEP15

A—Mērstienis

Pārbaudiet primārās starpvārpstas pārnesumkārbas eļļas līmeni ar mērstieni (A). Ja nepieciešams, papildiniet eļļu.

OUO6075,00046D9-25-29MAR17

Bremžu šķidrums (S760 un S770 mašīnas bez ProDrive™)



H115754—UN—02SEP15

A—Tvertnes vāks

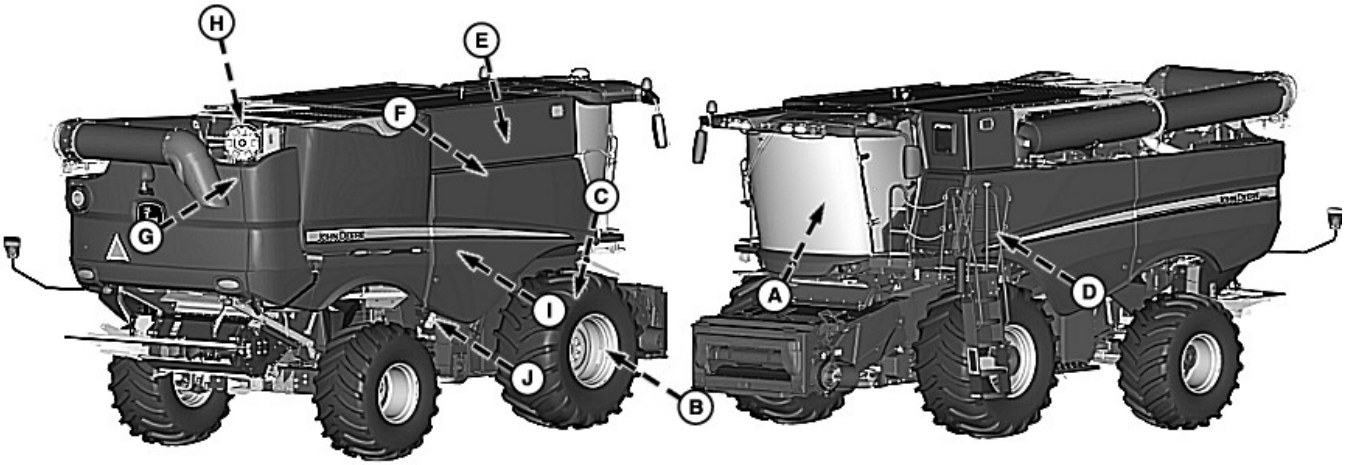
1. Ieskatieties caur tvertnes vāciņu (A) un pārbaudiet bremžu šķidrumu.

PIEZĪME: Nepieļaujiet netīrumu iekļūšanu bremžu šķidrumā.

2. Papildiniet bremžu šķidrumu, lai līmenis sniegtos 6 mm (1/4 collas) no augšējās malas.

OUO6075,0004449-25-16JAN17

Apkopes intervālu tabula — ik pēc 400 darba stundām (turpinājums)



H134411—UN—17MAY21

Apzīmējums	Tehniskā apkope	Pēc katrām 400 stundām
A	Drošības jostu pārbaude	•
B	ProDrive™/galvenās dzinēja pārnesumkārbas smērvielas filtrs (mašīnās S760 un S770 ProDrive™) ProDrive™/galvenās dzinēja pārnesumkārbas smērvielas filtrs (S780, S785 un S790 ProDrive™ mašīnas)	•
C	Ieeļļojiet transportiera korpusa slīdošo sajūgu	•
D	Pievelciet hedera elektromagnētiskā sajūga uzgriežņus (fiksētā ātruma un mainīgā ātruma transportiera korpuss)	•
E	Iztīriet vairāku ātrumu slīpā transportiera korpusa piedziņas pārnesumkārbu (S770, S780, S785 un S790 mašīnas)	•
F	Pārbaudiet iekraušanas transportiera transmisijas eļļas līmeni	•
G	Nomainiet dīzeļdzinēja izplūdes gāzu šķidruma (Diesel Exhaust Fluid, DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātāju (Final Tier 4/Stage V) Nomainiet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju	•
H	Pārbaudiet gaisa filtra elementus	•
I	Notīriet mitruma sensoru (ja ir aprīkojumā) Notīriet mitruma sensora apvada gliemežtransportieri (ja nepieciešams) Iztīriet ActiveVision™ tīro graudu elevatora kameru (ja ir aprīkojumā) Nomainiet ActiveVision™ tīro graudu pacēlāja kameras žāvējošās vielas kasetni (ja ir uzstādīta)[a]	•
J	Iztīriet pelavu sistēmas apvada gliemežtransportieri (ja nepieciešams) Iztīriet ActiveVision™ pelavu sistēmas nodalījumu (ja ir aprīkojumā) Nomainiet ActiveVision™ pelavu sistēmas kameras mitruma savācēja kasetni (ja ir aprīkojumā)[a]	•

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme

[a] Ja ražas novākšanas sezona ir pabeigta, uzgaidiet līdz nākamās ražas novākšanas sezonas sākumam, lai paildzinātu žāvējošās vielas kasetnes darbmūžu.

OUO6075,0004FC9-25-18MAY21

Drošības jostas

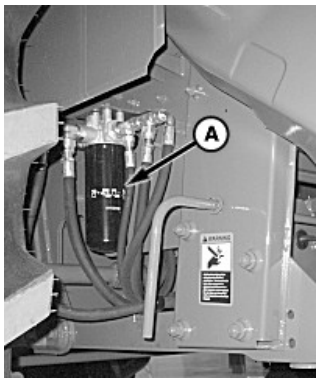
H115757—UN—02SEP15

UZMANĪBU: Drošības jostu un nostiprinājuma detaļas pārbaudiet vismaz reizi gadā. Ja drošības jostas sistēmai, ietverot stiprinājuma detaļas, sprādzi, jostu vai nospriegotāju, ir kādi bojājumi vai neparasts nodilums, zaudēta krāsa vai noberzums, visa drošības josta nekavējoties ir jānomaina. Drošības nolūkā, nomainot drošības jostas sistēmu, izmantojiet tikai savai mašīnai atļautās rezerves daļas. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

Pārbaudiet, vai ventilatora siksna nav bojāta.

OUO6075,0004698-25-21MAR17

ProDrive™/galvenās dzinēja pārnesumkārbas smērvielas filtrs (ProDrive™ mašīnas)



H115763—UN—02SEP15

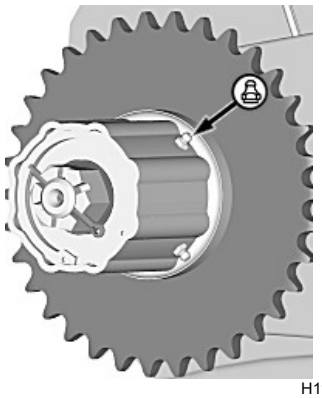
A—Filtrs

PIEZĪME: Nomainot filtrus, sistēma nav jāiztukšo.

1. Izņemiet un nomainiet filtru (A).
2. Pārklājiet jauno filtra blīvējumu ar eļļu.
3. Uzstādiet jauno filtru un pievelciet to ar roku, pēc tam pievelciet vēl par 1/2 apgriezienu.

OUO6075,00046DA-25-28MAR17

Padevēja kameras slīdošais sajūgs

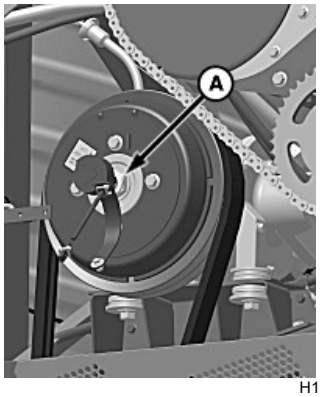


H115747—UN—01SEP15

Ieeļļojiet nipeli uz augšējās padevēja kameras slīdošā sajūga, līdz smērviela izplūst gar blīvējumu.

OUO6075,000444C-25-16JAN17

Hedera elektromagnētiskā sajūga uzgrieznis (fiksētā ātruma un mainīgā ātruma transportiera korpuss)



H134413—UN—17MAY21

A—Hedera elektromagnētiskā sajūga uzgrieznis

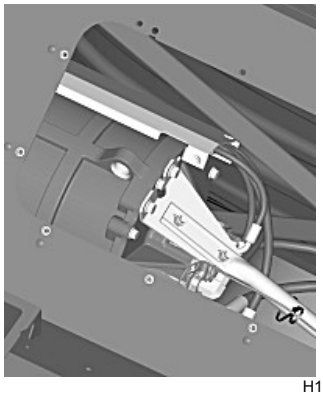
Pievelciet hedera elektromagnētiskā sajūga uzgriezni (A) atbilstoši tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

Hedera elektromagnētiskā sajūga uzgrieznis—Griezes moments	328 N·m (242 mārc. uz pēdu)

OUO6075,0005144-25-18MAY21

Vairāku ātrumu slīpā transportiera kameras pārnesumkārba (mašīnās S770, S780, S785 un S790)



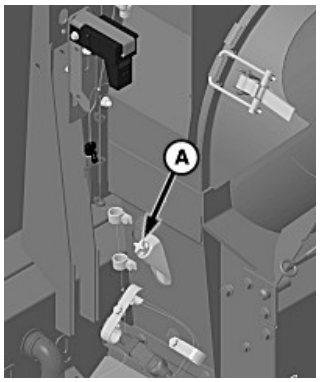
H125585—UN—17JAN19

UZMANĪBU: Netīrumi, eļļa, pelavas un graudu atlikumi šajā zonā rada ugunsbīstamību. Vēja virziens, kultūraugu tips un to mitrums var ietekmēt to, kur un cik daudz sakrājas pelavas un gruži. Netīriet šo zonu, ja dzinējs darbojas.

1. Noņemiet uzglabāšanas statīvu (ja ir uzstādīts) graudu tvertnes priekšpusē.
2. Noņemiet piekļuves lūku graudu tvertnes priekšpusē.
3. Satīriet materiālu ap vairāku ātrumu slīpā transportiera kameras piedziņas pārnesumkārbu.
4. Uzstādiet piekļuves lūku un glabāšanas statīvu (ja ir aprīkojumā).

OUO6075,0004E94-25-17JUN20

Iekraušanas gliemežtransportiera pārnesumkārbas eļļa



H123565—UN—22FEB18

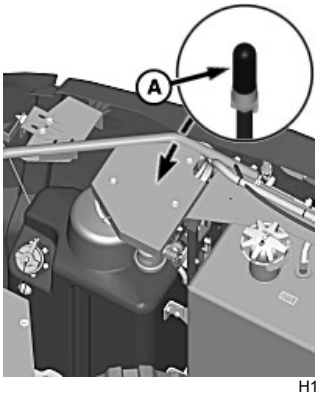
A—Mērstienis

PIEZĪME: Iekraušanas gliemežtrransportiera reduktora korpuss nav jāiztukšo.

Pārbaudiet eļļas līmeni ar eļļas mērstieni (A) un, ja nepieciešams, papildiniet eļļu.

OUO6075,00048BF-25-22FEB18

Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (Diesel Exhaust Fluid, DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātājs (Final Tier 4/Stage V)



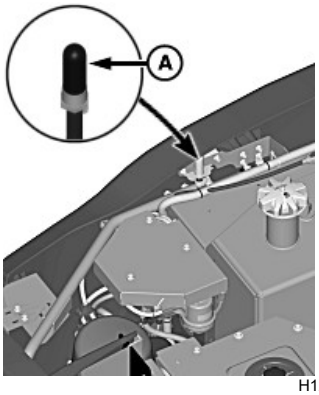
H125431—UN—04DEC18

A—Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātājs

Noņemiet un nomainiet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātāju (A).

OUO6075,0004A60-25-04DEC18

Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātājs



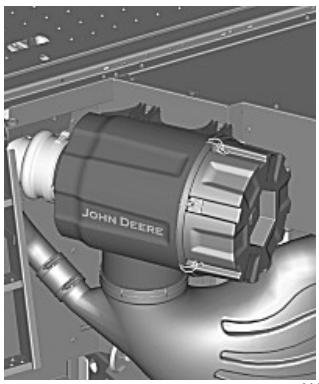
H125430—UN—04DEC18

A—Spiediena izlīdzinātājs

Noņemiet un nomainiet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju (A).

OUO6075,0004A61-25-04DEC18

Gaisa filtra elementi



H115759—UN—02SEP15

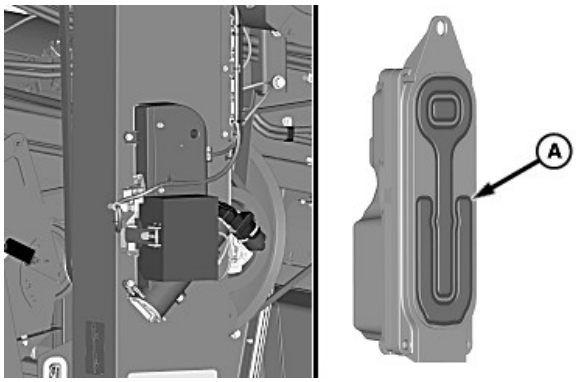
SVARĪGI: Kad displejā ir redzams dzinēja gaisa filtra ierobežotas darbības indikators, veiciet rupjā gaisa filtra apkopi.

Pārbaudiet, vai drošības filtrs nav aizsērējis.

Pārbaudiet, vai aspiratora caurulē nav noplūdes vai bojājuma.

OUO6075,0004451-25-16JAN17

Mitruma sensors (ja ir uzstādīts)



H125315—UN—06NOV18

A—Mitruma sensors

SVARĪGI: Statiskā elektrība var bojāt mitruma sensora moduli. Lai nepieļautu bojājumu rašanos, pirms darbu vai tīrīšanas sākšanas noteikti pieskarieties mašīnas metāla virsmai ar vismaz vienu roku.

Mitruma sensoram ir iekšējās sastāvdaļas, kuras var kļūt vaļīgas, sensoram nokrītot, bet tas nav uzreiz nosakāms. Ar mitruma sensoru ir jārīkojas un tā tīrīšana ir jāveic uzmanīgi.

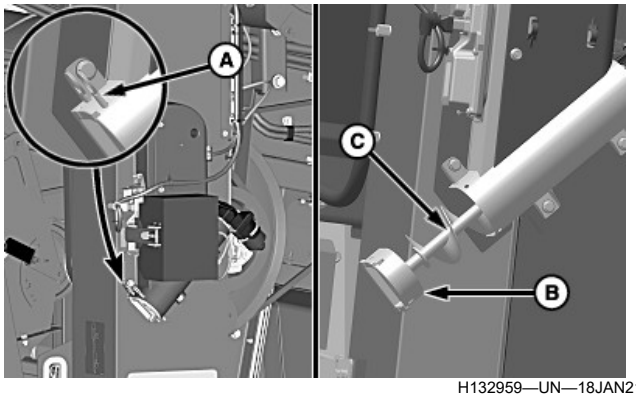
Noņemiet un notīriet mitruma sensora moduli (A), ja apstrādājat nezāles, zaļus graudaugus vai ļoti smalkus graudus (rapsi).

- Netīriet sensora virsmu ar šķīdinātājiem vai citiem tīrīšanas līdzekļiem.
- Tīrīšanai ieteicams izmantot sausu lupatu. Ja tas nelīdz, berziet tikai ar lupatu un ūdeni.
- Mitruma sensora virsmu nedrīkst mazgāt ar ūdens strūklu zem spiediena.

Uzstādiet mitruma sensoru un veiciet mitruma sensora kalibrēšanu. Papildu informāciju skatiet nodaļā “Kalibrēšanas lietotņu palīdzība” un “Operatora darbvietas palīdzība”.

OUO6075,000513D-25-14MAY21

Mitruma sensora apvada gliemežtransportieris (ja nepieciešams)



H132959—UN—18JAN21

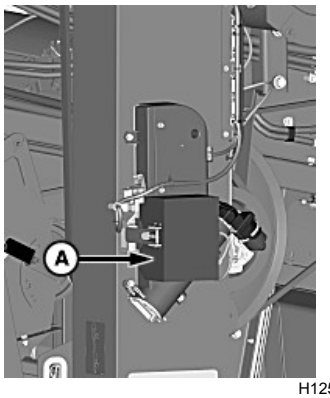
A—Tapa (2 gab.)
B—Gala vāciņš
C—Gliemežtransportieris

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Izņemiet tapas (A) un gala vāciņu (B).
2. Noņemiet gliemežtransportieri (C) no mitruma sensora apvada.
3. Notīriet gliemežtransportieri un zonu mitruma sensora apvada iekšienē.
4. Uzstādiet gliemežtransportieri un noregulējiet tā novietojumu.
5. Uzstādiet gala vāciņu un nostipriniet to ar tapām.

OUO6075,0004FBB-25-18JAN21

ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera (ja ir aprīkojumā)



H125313—UN—06NOV18

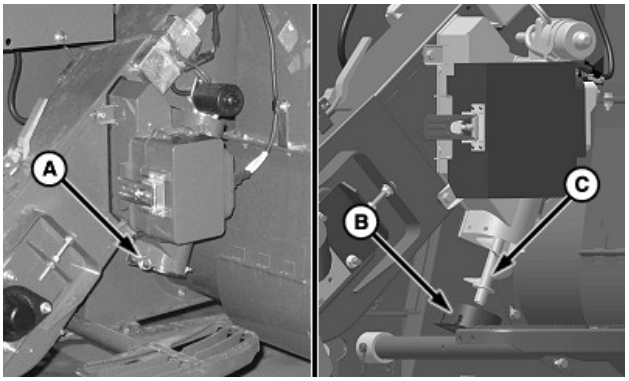
A—ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera

PIEZĪME: Tīrīšanas biežums ir atkarīgs no vairākiem faktoriem, tostarp darba apstākļiem, laikapstākļiem un graudaugu stāvokļa. Kameras lēca ir jātīra ar tīru, mīkstu, mitru drānu.

Atlaidiet fiksatoru un notīriet ActiveVision™ tīro graudu elevatora kameru (A).

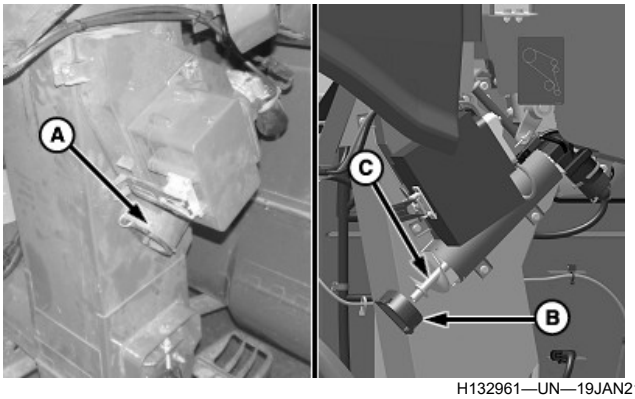
OUO6075,0004FC3-25-27APR21

Pelavu sensora apvada gliemežtransportieris (ja nepieciešams)



H132960—UN—18JAN21

Variants A



H132961—UN—19JAN21

Variants B

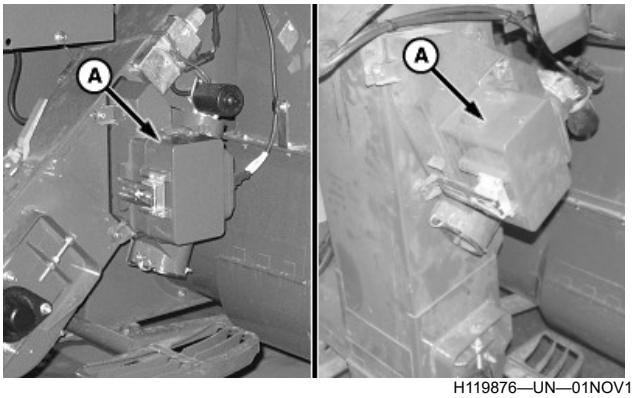
A—Tapa (2 gab.)
B—Gala vāciņš
C—Gliemežtransportieris

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Izņemiet tapas (A) un gala vāciņu (B).
2. Noņemiet gliemežtransportieri (C) no mitruma sensora apvada.
3. Notīriet gliemežtransportieri un zonu mitruma sensora apvada iekšienē.
4. Uzstādiet gliemežtransportieri un noregulējiet tā novietojumu.
5. Uzstādiet gala vāciņu un nostipriniet to ar tapām.

OUO6075,0004FC4-25-19JAN21

ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera (ja ietilpst aprīkojumā)



H119876—UN—01NOV16

Variants A / varinats B

A—ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera

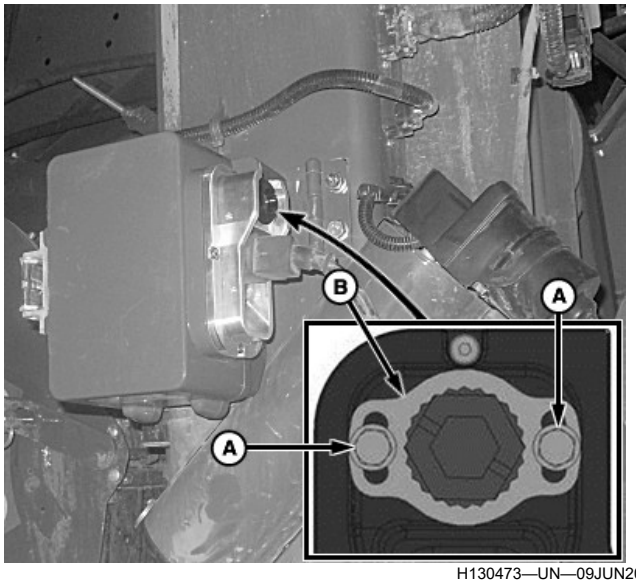
PIEZĪME: Tīrīšanas biežums ir atkarīgs no vairākiem faktoriem, tostarp darba apstākļiem, laikapstākļiem un graudaugu stāvokļa. Kameras lēca ir jātīra ar tīru, mīkstu, mitru drānu.

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme

Atveriet fiksatoru un notīriet ActiveVision™ pelavu sistēmas kameru (A).

OUO6075,0004FC5-25-27APR21

ActiveVision™ kameras žāvējošās vielas kasetne (ja ir aprīkojumā)



H130473—UN—09JUN20

A—Galvskrūve (2 gab.)
B—Turētāja plāksne

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

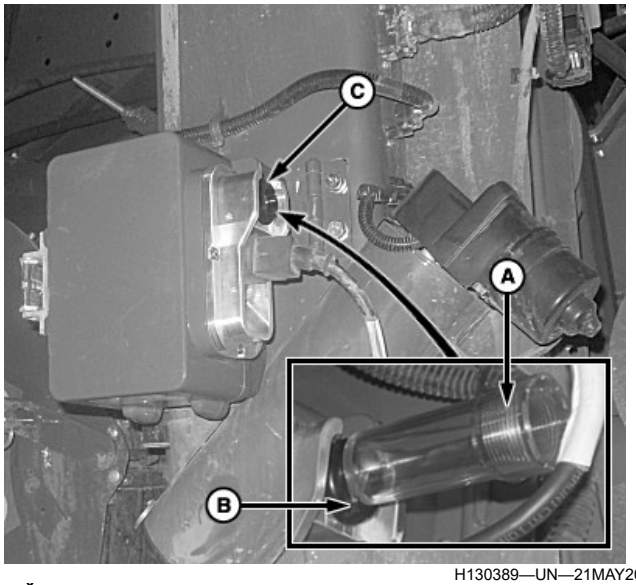
SVARĪGI: Labības atliekas un citi gruži var sakrāties ap žāvējošās vielas kasetni. Pirms izņemšanas pārbaudiet un notīriet zonu ap žāvējošās vielas kasetni.

PIEZĪME: Ir parādīta ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera. ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera ir līdzīga.

Nomainiet žāvējošās vielas kasetni pēc nepieciešamības, kad mitruma uzkrāšanās ir redzama kameras lēcas iekšpusē.

Ja ražas novākšanas sezona ir pabeigta, uzgaidiet līdz nākamās ražas novākšanas sezonas sākumam, lai paildzinātu žāvējošās vielas kasetnes darbmūžu.

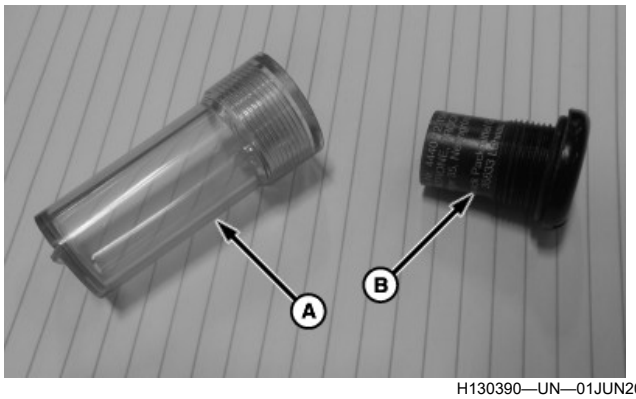
1. Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet turētāja plāksni (B).



H130389—UN—21MAY20

A—Žāvējošās vielas tvertne (instruments)
B—Ierobs
C—Žāvējošās vielas kasetne

2. Salāgojiet žāvējošās vielas tvertni (A), kas bija iekļauta rezerves žāvējošās vielas kasetnē, ar ierobu (B).
3. Izņemiet žāvējošās vielas kasetni (C) no ActiveVision™ kameras.
4. Izmetiet žāvējošās vielas kasetni.



H130390—UN—01JUN20

Žāvējošās vielas tvertne (instruments) un žāvējošās vielas kasetne

A—Žāvējošās vielas tvertne (instruments)
B—Žāvējošās vielas kasetne

5. Izņemiet žāvējošās vielas tvertni (A) no rezerves žāvējošās vielas kasetnes (B).
6. Uzstādiet žāvējošās vielas kasetni ActiveVision™ kamerā.
7. Salāgojiet žāvējošās vielas instrumentu ar ierobu.
8. Pievelciet žāvējošās vielas kasetni ar roku.

PIEZĪME: Pārliecinieties, ka turētāja plāksne atbilst žāvējošās vielas kasetes sešstūra formai.

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme

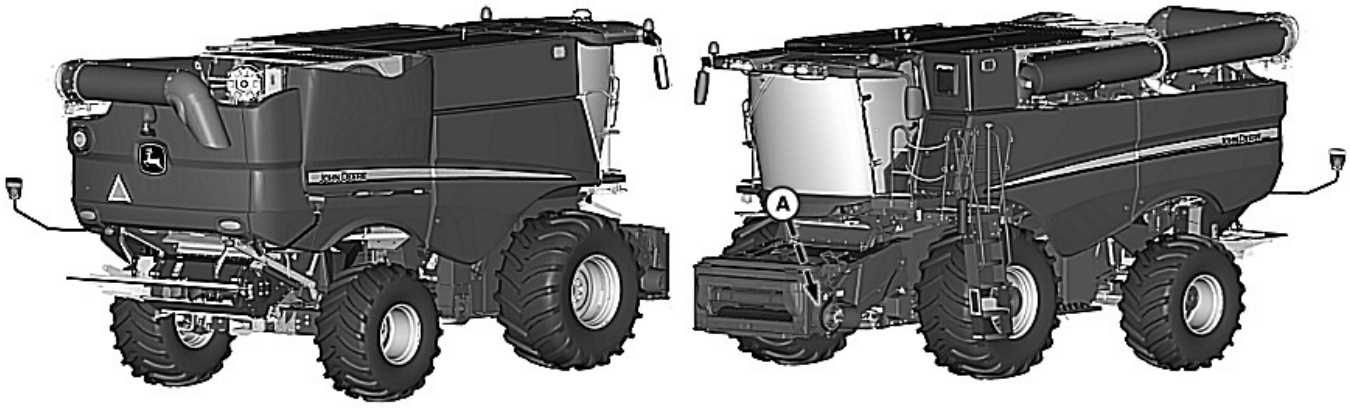
9. Uzstādiet turētāja plāksni virs žāvējošās vielas kasetnes un nostipriniet ar galvskrūvēm.
10. Pievelciet galvskrūves atbilstoši tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments. . . . . 6,8 Nm (60 mārc. uz collu)

OUO6075,0004E5D-25-26JUN20

Apkopes intervālu tabula - katras 800 stundas

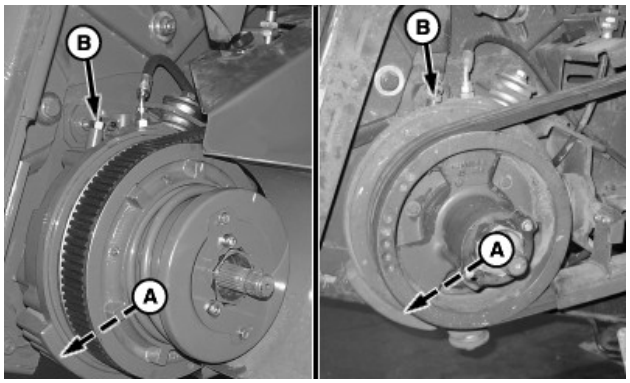


H119640—UN—13OCT16

Skaidrojums	Apkopes	Pēc katrām 800 stundām
A	Nomainiet slīpā transportiera reversora pārnesumkārbas eļļu	•

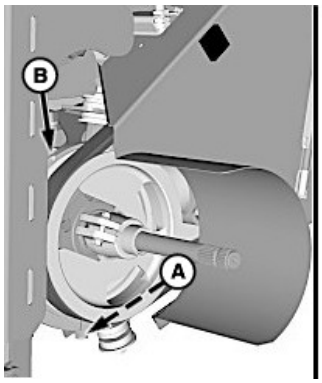
OUO6075,00046DD-25-28MAR17

Slīpā transportiera reversora zobpārvada korpuss



H115801—UN—03SEP15

Maināma ātruma/daudzpakāpju apgriezienu atpakaļgaitas pārnesumkārba



H115802—UN—03SEP15

Pastāvīgs ātrums

A—Noslēgs
B—Mērstienis

1. Paceliet slīpo transportieri un nolaidiet drošības atduri.

PIEZĪME: Ieteikumus par eļļu skatiet sadaļā “Degvielas un smērvielas”.

2. Izlaidiet eļļu, izmantojot aizbāzni (A), noslaukiet aizbāzni un uzpildiet, izmantojot mērstieņa atveri (B).

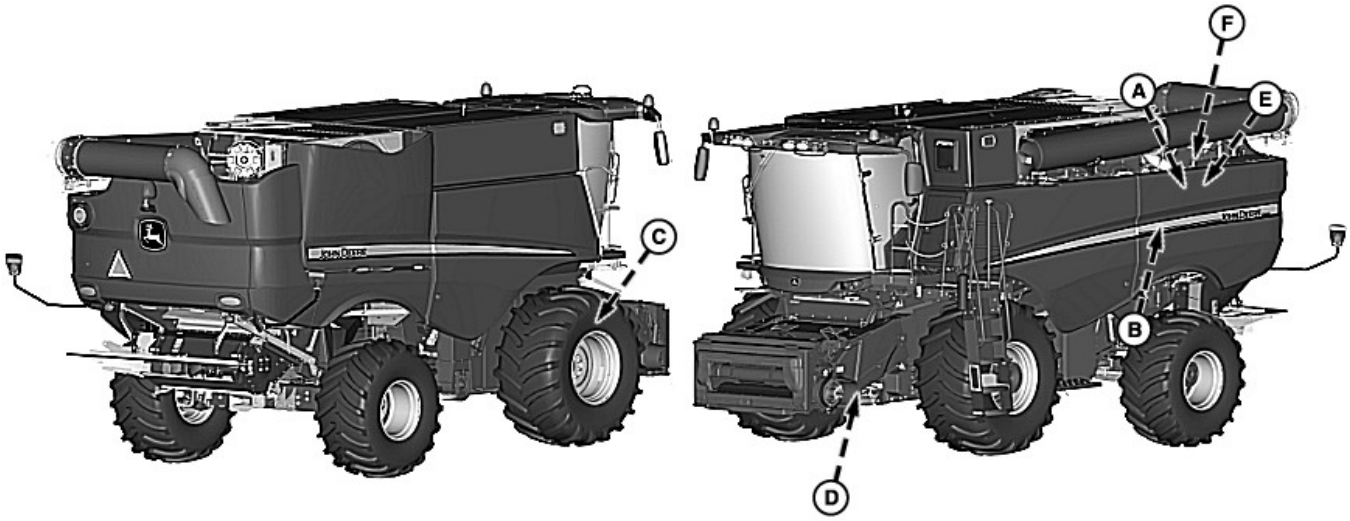
PIEZĪME: Pārnesumkārbas, kas aprīkotas ar eļļas dzesētāju, jādarbina vairākas minūtes. Tas nodrošina, ka dzesētājs ir piepildīts ar eļļu.

Eļļas līmenim jābūt redzamam uz mērstieņa rievotās daļas.

3. Pārbaudiet eļļas līmeni, kad slīpā transportiera kamera ir pacelta.

OUO6075,00046DE-25-28MAR17

Apkopes intervālu tabula - pēc latrām 1000 stundām (ProDrive™ mašīnas)

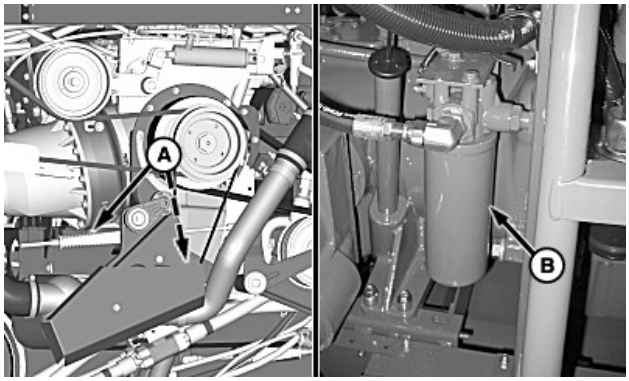


H119641—UN—13OCT16

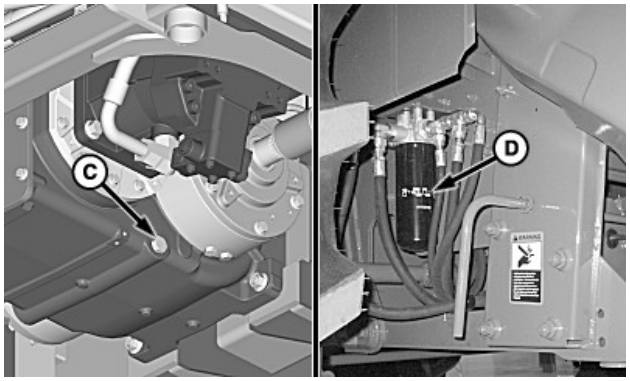
Skaidrojums	Apkope	Pēc katrām 1000 stundām
A, B, C, D, E	Nomainiet dzinēja galvenās pārnesumkārbas eļļu	•
F	Nomainiet hidrauliskās sistēmas tvertnes filtru (S780, S785 un S790 mašīnas)	•

OUO6075,00046DF-25-28MAR17

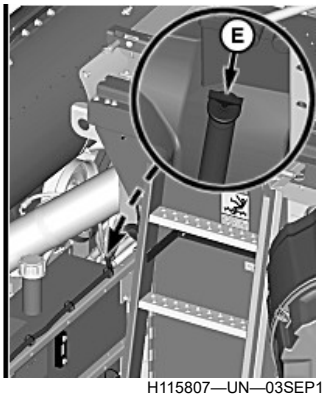
Nomainiet dzinēja galvenās pārnesumkārbas eļļu



H115805—UN—03SEP15



H119733—UN—27OCT16



H115807—UN—03SEP15

A—Noslēgi

B—Filtrs
C—Noslēgs
D—Filtrs
E—Mērstienis

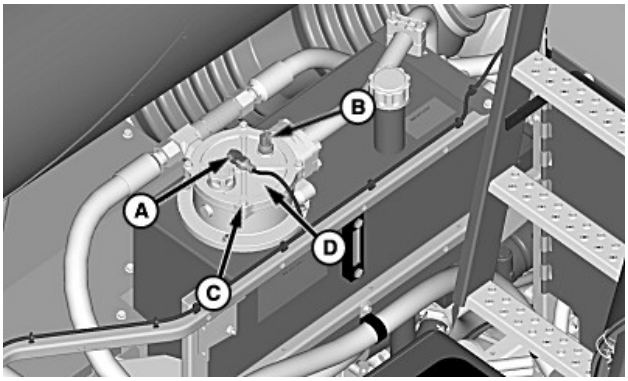
1. Galvenās dzinēja pārnesumkārbas eļļa - iztukšojiet eļļu pie aizbāžņiem (A).
2. **S760 un S770 ProDrive™ mašīnas:** Izņemiet un nomainiet filtru (B). Pārklājiet blīvējumu uz jaunā filtra ar eļļu. Pievelciet ar roku, pēc tam pievelciet vēl par 1/2 apgrieziena.
3. **Mašīnas ar ProDrive™:** Transmisijas eļļa – iztukšojiet eļļu pa aizbāžņa vietu (C).
4. ProDrive™/Galvenās dzinēja pārnesumkārbas smērvielas filtrs: noņemiet un nomainiet filtru (D). Pārklājiet blīvējumu uz filtra ar eļļu. Pievelciet ar roku, pēc tam pievelciet vēl par 1/2 apgrieziena.

PIEZĪME: Ja dzinēja galvenajā pārnesumkārbā ir par daudz eļļas, tad mašīnas darbības laikā eļļa var izstumt mērstieņa cauruli.

5. **Galvenās dzinēja pārnesumkārbas uzpilde**
   1. Uzpildiet, līdz eļļa sasniedz mērstieņa apakšējo līniju (E).
   2. Ievietojiet eļļas mērstieni un darbiniet dzinēju vismaz 1 minūti.
   3. IZSLĒDZIET dzinēju un ļaujiet mašīnai 5 minūtes pastāvēt, ļaujot gaisam eļļā atdalīties.
   4. Izvelciet mērstieni un pārbaudiet eļļas līmeni. Pielejiet eļļu, līdz eļļas līmenis ir pie mērstieņa augšējās līnijas.
   5. Atkārtojiet darbības, līdz eļļas līmenis saglabājas pie mērstieņa augšējās līnijas.

OUO6075,0004940-25-12APR18

Hidrauliskās eļļas tvertnes filtrs (S780, S785 un S790)



H115808—UN—03SEP15

A—Elektroinstalācijas savienotājs
B—Sensors
C—Galvskrūves

"ProDrive" ir "Deere & Company" preču zīme

D—Filtra vāciņš

PIEZĪME: Pirms noņemšanas notīriet virsmu ap filtra vāciņu, lai nepieļautu netīrumu iekļūšanu sistēmā. Mainot filtru, sistēma nav jāiztukšo.

Hidrauliskās eļļas tvertnes filtrs – noņemiet un nomainiet filtru, ja pamanāt veiktspējas samazināšanos vai tiek parādīts darbības traucējumu diagnostikas kods.

1. Atvienojiet elektroinstalācijas savienotāju (A) no sensora (B).

⚠ UZMANĪBU: Pakāpeniski izskrūvējiet galvskrūves, lai mazinātu atsperes spiedienu uz filtra vāciņu.

PIEZĪME: Pārbaudiet un nepieciešamības gadījumā mainiet O veida gredzenu zem filtra vāciņa.

2. Izskrūvējiet galvskrūves (C), noņemiet filtra vāciņu (D) un saglabājiet.
3. Noņemiet un saglabājiet atsperi no filtra augšpuses.
4. Noņemiet filtru un izmetiet to.
5. Uzstādiet maiņas filtru, kā ir redzams attēlā, izmantojot iepriekš izņemto atsperi.
6. Uzstādiet iepriekš noņemto filtra vāciņu.
7. Saspiediet ar filtra vāciņu atsperi un ieskrūvējiet iepriekš izskrūvētās galvskrūves.

SVARĪGI: Uzstādot filtra vāciņu, pārliecinieties, ka blīvgredzens atrodas tam paredzētajā vietā.

8. Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

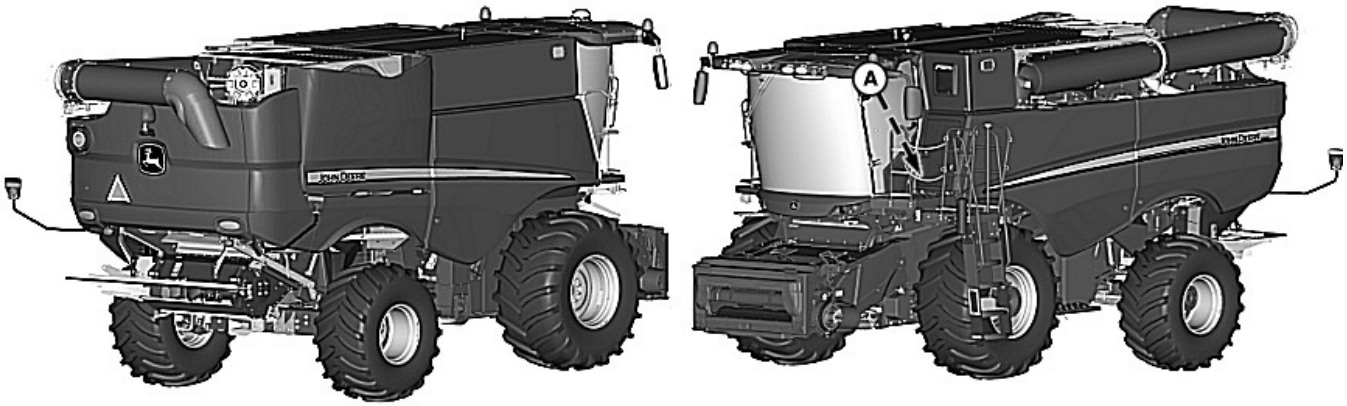
Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments . . . . . 7 N·m (62 mārciņas uz collu)

9. Pievienojiet sensora elektroinstalāciju.

OUO6075,00044C6-25-22DEC16

Apkopes intervālu tabula — ik pēc 1000 darba stundām (turpinājums)

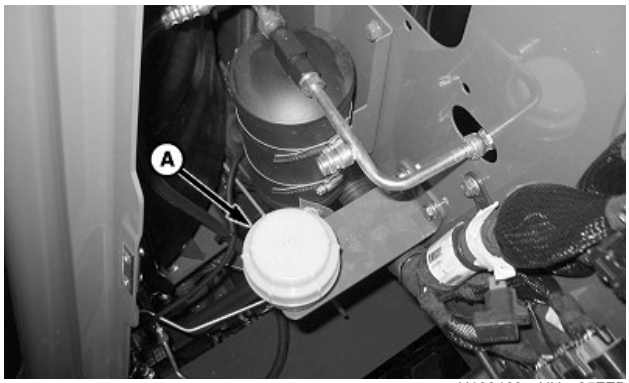


H133703—UN—16MAR21

Apzīmējums	Tehniskā apkope	Pēc katrām 1000 stundām
A	Bremžu šķidruma nomaiņa (S760 un S770 mašīnas) (ja ir aprīkots ar trīs pārnesumu mehāniskās pārslēgšanas transmisiju un ar spiedpogas pārslēgšanas transmisiju [PBST])	•

OUO6075,000503C-25-14MAY21

Bremžu šķidruma nomaiņa (S760 un S770 mašīnas)

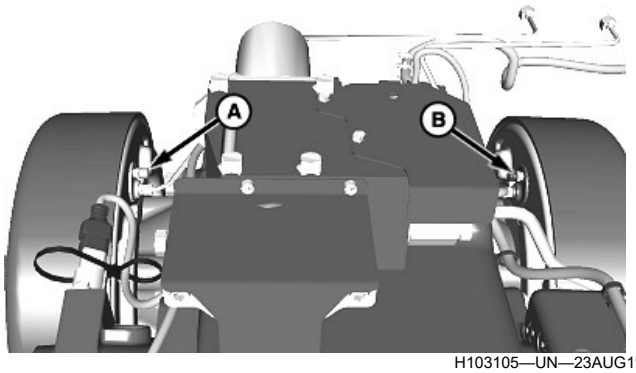


H100469—UN—25FEB11

A—Vāciņš

PIEZĪME: Ja mašīnas ir aprīkota ar trīs pārnesumu mehāniskās pārslēgšanas transmisiju un ar spiedpogas pārslēgšanas transmisiju.

1. Noņemiet vāciņu (A) no bremžu šķidruma tvertnes.



H103105—UN—23AUG11

A—Atgaisošanas skrūve (labās puses riteņa cilindrs)
B—Atgaisošanas skrūve (kreisās puses riteņa cilindrs)

SVARĪGI: Lai nesabojātu krāsotās virsmas, uz atgaisošanas skrūvēm uzstādiet cauruli.

2. Uz riteņa cilindra atgaisošanas skrūvēm (A un B) uzmontējiet caurules.
3. Lai no bremžu līnijām iztecinātu bremžu šķidrumu, lēnām nospiediet bremžu pedāļus līdz grīdai.
4. Ļaujiet bremžu šķidrumam iztecēt piemērotā tvertnē.

5. Kad bremžu šķidrums ir iztecināts, aizveriet riteņa cilindra atgaisošanas skrūves.

PIEZĪME: Lai atgaisotu bremzes, ir nepieciešami divi cilvēki. Vienam cilvēkam ir jāsūknē bremžu pedāļi un jāuzpilda tvertne, kamēr otra persona atver un aizver atgaisošanas skrūves, lai atgaisotu bremzes.

Izmantojiet tikai tīru bremžu šķidrumu TY26180 vai DOT 4.

6. Ja nepieciešams, uzpildiet bremžu šķidruma tvertni.
7. Lai izvairītos no vakuuma izveidošanas atgaisošanas procedūras laikā, vaļīgi uzmontējiet vāciņu uz tvertnes.
8. Sabloķējiet kopā bremzes pedāļus.
9. Atskrūvējiet kreisās puses riteņa cilindra atgaisošanas skrūvi par 1/4 apgrieziena.

PIEZĪME: Pārbaudiet šķidruma līmeni bremžu tvertnē un, ja nepieciešams, atgaisošanas laikā papildiniet.

10. Abus bremžu pedāļus, joprojām sabloķētus kopā, lēnām nospiediet līdz grīdai, pievelciet atgaisošanas skrūvi un lēnām atlaidiet bremžu pedāļus. Atkārtojiet šīs darbības, līdz plūst tīrs bremžu šķidrums bez burbuļiem.

PIEZĪME: Ja sistēma daļēji tika piepildīta pirms atgaisošanas procedūras sākšanas, pēc dažām sākuma strūklām parādīsies spēcīga, tīra šķidruma plūsma. Ja riteņa cilindrā vai tā tuvumā ir gaiss, tad ir nepieciešamas vairākas strūklas, lai gaisu izvadītu caur caurulēm un ārā pa atgaisošanas skrūvi.

11. Aizveriet kreisās puses riteņa cilindra atgaisošanas skrūvi.
12. Atbloķējiet bremžu pedāļus.
13. Atskrūvējiet labās puses riteņa cilindra atgaisošanas skrūvi par 1/4 apgrieziena.

PIEZĪME: Pārbaudiet šķidruma līmeni bremžu tvertnē un, ja nepieciešams, atgaisošanas laikā papildiniet.

14. Lēnām nospiediet labās puses bremžu pedāli līdz grīdai, pievelciet atgaisošanas skrūvi un lēnām atlaidiet bremžu pedāļus. Atkārtojiet šīs darbības, līdz plūst tīrs bremžu šķidrums bez burbuļiem.
15. Aizveriet labās puses riteņa cilindra atgaisošanas skrūvi.
16. Noņemiet caurulīti no riteņa cilindra atgaisošanas skrūvēm.
17. Pievelciet abas atgaisošanas skrūves atbilstīgi tehniskajām prasībām.

Tehniskie dati

Riteņa cilindra atgaisošanas skrūves—Griezes moments	12 N·m (106 mārc. uz collu)

PIEZĪME: Papildiniet bremžu šķidrumu, lai līmenis sniegtos 6 mm (1/4 collas) no augšējās malas.

18. Pārbaudiet, vai bremžu tvertnē šķidruma līmenis ir pareizs.
19. Uzmontējiet vāciņu uz bremžu šķidruma tvertnes.
20. Pārbaudiet bremžu sistēmu, vai nav noplūdes un pārbaudiet katru pedāli, lai sajustu ciešu, stingru pretestību.

OUO6075,000503D-25-14MAY21

Apkopes intervālu tabula - katras 2000 stundas

H119642—UN—13OCT16

PIEZĪME: IEPLĀNOTĀS dzesēšanas šķidruma maiņas intervāls ir divi gadi vai 2000 stundas, ja izmanto John Deere Cool-Gard™ II vai Cool-Gard™ II PG.

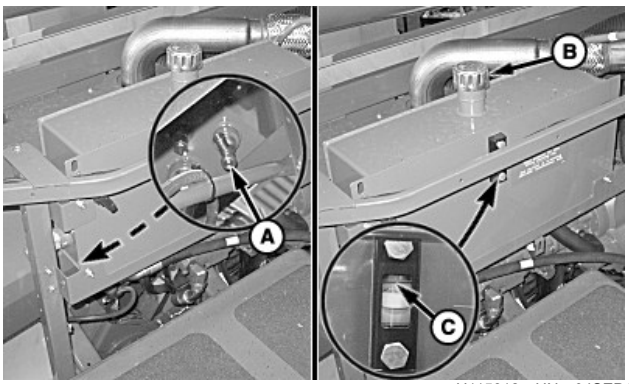
Skaidrojums	Apkope	Pēc katrām 2000 stundām
A	Nomainiet hidrauliskās/hidrostatiskās sistēmas tvertnes eļļu	•
B	Pārbaudiet dzinēja vārsta atstarpi[a]	•
C	Pārbaudiet gala pārvadu eļļas līmeni (abās pusēs)	•
D	Nomainiet dzinēja galvenās pārnesumkārbas eļļas filtru (mašīnas bez ProDrive™)	•
E	Nomainiet kuļaparāta piedziņas eļļu	•
F	Nomainiet primārās pretvārpstas pārnesumkārbas eļļu (fiksētā ātruma un mainīgā ātruma transportiera korpuss)	•
G	Nomainiet transmisijas eļļu (mašīnas ar mehānisko pārslēgšanu un mašīnas ar spiedpogas pārslēgšanas transmisiju)	•
H	Pārneses kuļstieņa pārnesumkārbu (papildu aprīkojums) (S770, S780, S785 un S790 mašīnas)	•

"ProDrive" ir "Deere & Company" preču zīme
[a]Sazinieties ar John Deere izplatītāju, lai veiktu apkopi.

OUO6075,0004DE8-25-02APR20

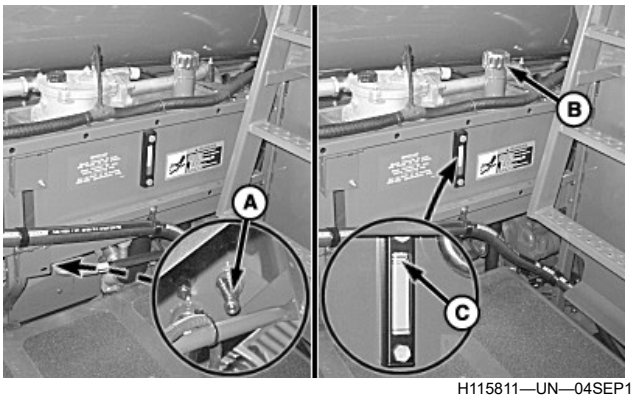
Cool-Gard ir Deere & Company preču zīme

Hidrauliskās/hidrostatiskās sistēmas eļļa



H115812—UN—04SEP15

Variants A



H115811—UN—04SEP15

Variants B

A—Izlaišanas vārsts
B—Vāciņš
C—Skatlodziņš

PIEZĪME: Lai novērstu sistēmas piesārņošanu, notīriet hidrauliskās tvertnes zonu. Informāciju par eļļas tilpumu skatiet sadaļā "Tehniskie dati".

1. Atveriet izlaišanas vārstu (A), lai izlaistu eļļu. Kad eļļa ir izlaista, aizveriet vārstu.
2. Noņemiet vāciņu (B) un piepildiet hidraulisko tvertni, līdz eļļas līmenis ir līdz kontrollodziņa (C) augšai, kad slīpā transportiera kamera ir pilnībā nolaista uz leju.

OUO6075,000445A-25-22DEC16

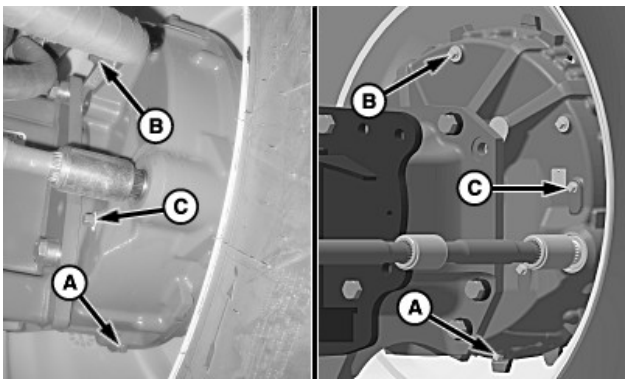
Dzinēja vārsta atstarpe

H115813—UN—04SEP15

Uzticiet John Deere izplatītājam dzinēja vārstu atstarpes pārbaudi un, ja tas ir nepieciešams, arī regulēšanu.

OUO6075,0004DE9-25-26JUN20

Galvenā pārvada eļļa



H124881—UN—10AUG18

Vienas riepas konfigurācija un HillMaster™ (pa kreisi)/divu riepu konfigurācija (pa labi)

A—Iztukšošanas aizbāznis
B—Uzpildes aizbāznis
C—Pārbaudes atvere

SVARĪGI: HillMaster™ mašīnas Pārbaudot gala piedziņas eļļas līmeni, brīdiniet apkārtējās personas, lai īmeņošanas laikā neviens neatrodas mašīnas tuvumā.

PIEZĪME: "HillMaster"™ mašīnām Lai eļļas līmenis būtu pareizs, galvenajiem pārvadiem jābūt novietotiem tā, lai galvenā pārvada ievada vārpsta ir tādā pašā līmenī kā ass piedziņas vārpsta.

Izņemiet izlaišanas aizbāzni (A) abās pusēs, lai iztukšotu.

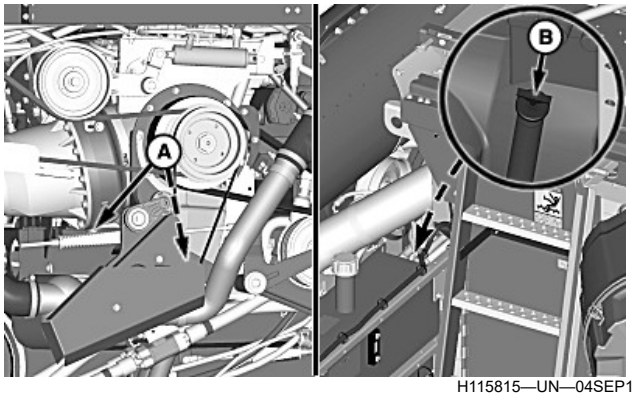
Noņemiet uzpildes aizbāzni (B) un uzpildiet, līdz eļļas

HillMaster ir Deere & Company preču zīme.

līmenis ir 12 mm (1/2 collas) robežās no apakšējās pārbaudes atveres (C).

OUO6075,0004A18-25-15AUG18

Dzinēja galvenās pārnesumkārbas eļļa (mašīnām bez ProDrive™)



H115815—UN—04SEP15

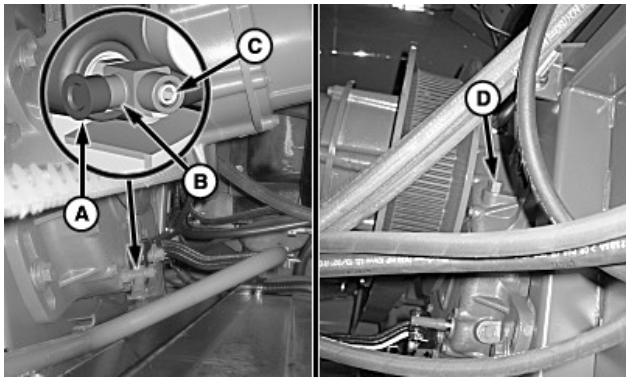
A—Izlaišanas noslēgi
B—Mērstienis

Iztukšojiet pie noslēgiem (A).

Uzpildiet eļļu un pārbaudiet eļļas līmeni ar mērstieni (B).

OUO6075,00046E2-25-28MAR17

Kuļaparāta piedziņas eļļa



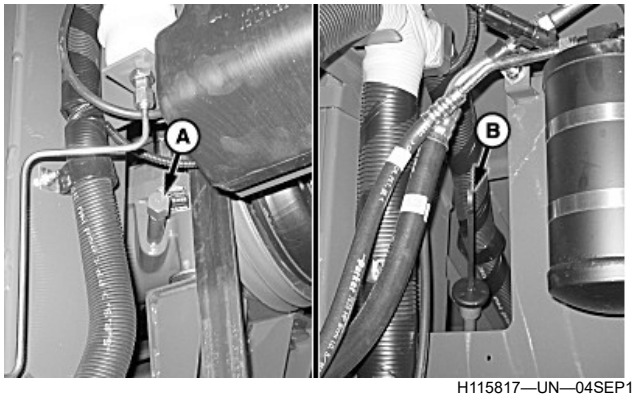
H125516—UN—17DEC18

A—Vāciņš
B—Iztukšošana
C—Iztukšošanas vārsts
D—Mērstienis

1. Noņemiet vāciņu (A) un pievienojiet šļūteni pie iztukšošanas vārsta (B).
2. Atveriet ligzdas galvskrūvi, kas atrodas iztukšošanas vārstā (C), lai izlietu eļļu.
3. Iepildiet pa mērstieņa atveri (D), cik nepieciešams.

OUO6075,0004A84-25-17DEC18

Galvenās pretvārpstas pārnesumkārbas eļļa (pastāvīga ātruma un mainīgā ātruma transportiera korpuss)



H115817—UN—04SEP15

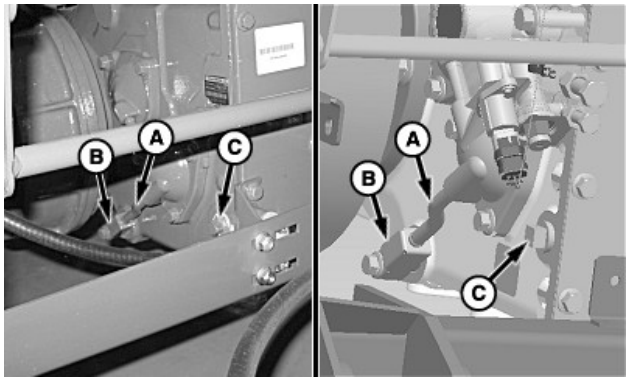
A—Vāciņš
B—Mērstienis

Iztukšojiet caur vāciņu (A) un uzpildiet pie mērsieņa (B).

Eļļas līmenim jābūt redzamam uz mērstieņa rievotās daļas.

OUO6075,00046E3-25-28MAR17

Transmisijas eļļa (mašīnas ar mehānisko pārslēgšanu un mašīnas ar spiedpogas pārslēgšanas transmisiju)



H115818—UN—04SEP15

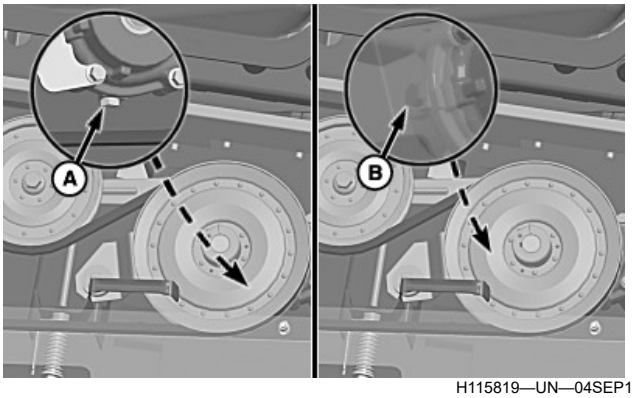
Mehāniskā pārslēgšana/pārslēgšana ar spiedpogu

A—Caurule
B—Bloks
C—Pārbaudes noslēgs

1. Izvelciet cauruli (A) no bloka (B).
2. Noņemiet bloku, lai notecinātu.
3. Noņemiet pārbaudes noslēgu (C) un iepildiet līdz 12 mm (1/2 collas) no atveres.

OUO6075,0004460-25-22DEC16

Pārneses kuļstieņa pārnesumkārbas eļļa (papildaprīkojums) (S770, S780, S785 un S790 mašīnas)



H115819—UN—04SEP15

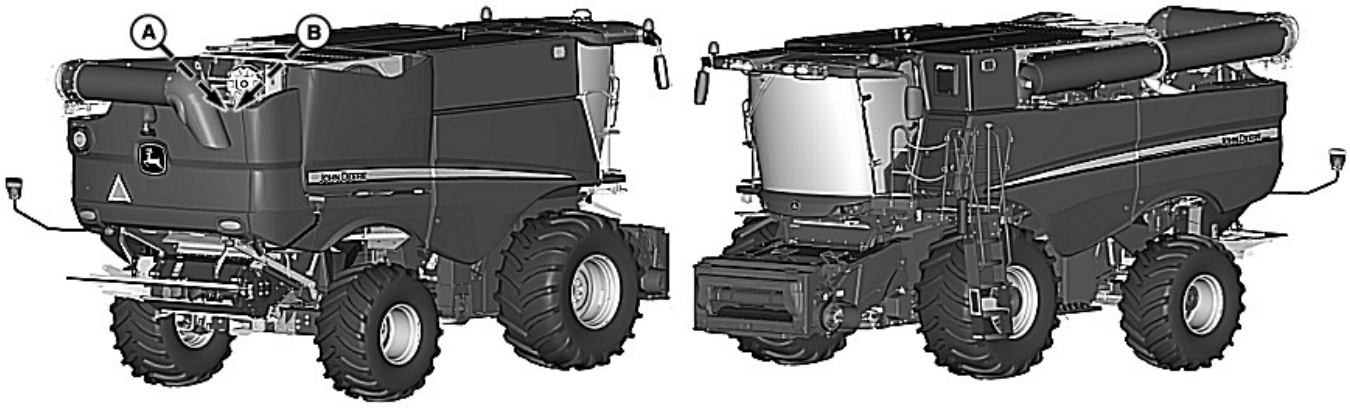
A—Noslēgs
B—Noslēgs

Iztukšojiet pie noslēga (A) un iepildiet pie noslēga (B). Eļļai ir jābūt vienā līmenī ar aizbāžņa atveri pārnesumkārbas pusē.

OUO6075,00046E4-25-28MAR17

Tehniskā apkope — ik pēc 2000 stundām vai pēc trīs gadiem

Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 2000 stundām vai pēc trīs gadiem

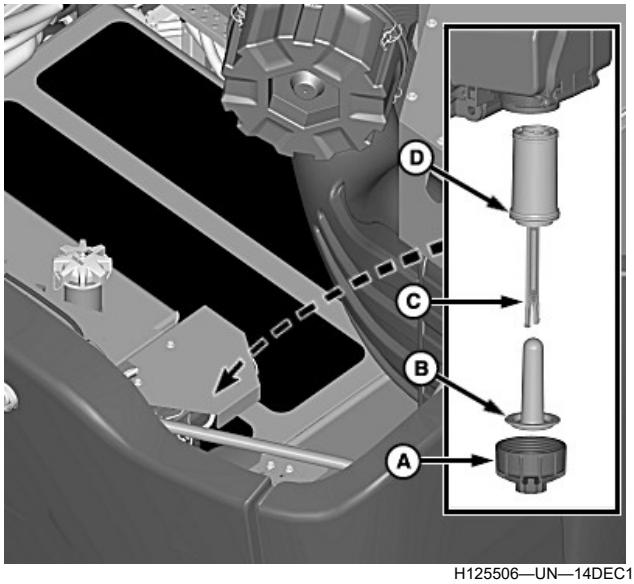


H125475—UN—10DEC18

Skaidrojums	Apkope	Pēc katrām 2000 stundām vai reizi trijos gados
A	Nomainiet dīzeļdzinēja izplūdes gāzu šķidruma (Diesel Exhaust Fluid, DEF) dozatora filtru (Final Tier 4/Stage V, S780, S785 un S790 mašīnās)	•
B	Nomainiet dīzeļdzinēja izplūdes gāzu šķidruma (Diesel Exhaust Fluid, DEF) cauruļvada filtru (Final Tier 4/Stage V, S780, S785 un S790 mašīnās)	•

OUO6075,0004A6E-25-14DEC18

Dīzeļdzinēja izplūdes gāzu šķidruma (DEF) dozatora filtra nomaiņa (S780, S785, and S790 mašīnās)



H125506—UN—14DEC18

Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda (DEF) dozatora filtrs

A—Filtra pārsegs
B—Izlīdzinošais elements
C—Filtra darbarīks
D—DEF dozatora filtrs

UZMANĪBU: Nepieļaujiet šķidruma iekļūšanu acīs. Ja šķidrums iekļūst acīs, nekavējoties skalojiet acis ar lielu daudzumu ūdens vismaz 15 minūtes. Papildu informāciju skatiet materiālu drošības datu lapā (Materials Safety Data Sheet, MSDS).

SVARĪGI: Ja izplūdes gāzu katalizācijas karbamīds ir izlijis vai nonāk kontaktā ar kādu virsmu, kas nav uzglabāšanas tvertne, nekavējoties notīriet virsmu ar tīru ūdeni. DEF ir korozīvs krāsotām un nekrāsotām metāliskām virsmām un var deformēt dažus plastmasas un gumijas komponentus.

Atstājot nožūt izlijušu DEF vai tikai noslaukot ar drānu, pēc tā paliek balti atlikumi. Nepietiekami satīrīta DEF noplūde var traucēt selektīvās katalītiskās samazināšanas (Selective Catalytic Reduction, SCR) sistēmas noplūdes problēmu diagnosticēšanai.

PIEZĪME: DEF dozatora filtrs un DEF cauruļvada filtrs ir jānomaina kopā ik pēc 2000 stundām vai 36 mēnešiem, atkarībā no tā, kas iestājas ātrāk.

Lai veiktu DEF dozatora filtra apkopi, ir jānoņem papildu pārsegi vai sastāvdaļas. Informāciju par atrašanās vietu skatiet sadaļā Piekļuve DEF dozatora filtram.

1. Notīriet visus netīrumus ap DEF dozatoru.

PIEZĪME: Uzgaidiet apmēram 5 minūtes, lai DEF izlietu no sistēmas.

2. Noņemiet filtra pārsegu (A).
3. Izņemiet un izmetiet izlīdzinošo elementu (B).

PIEZĪME: Filtra darbarīks (C) tiek piegādāts kopā ar rezerves filtru.

4. Ievietojiet filtra darbarīka (C) "melno" galu DEF dozatora filtrā (D), līdz ir sajūtams KLIKŠĶIS, kas norāda, ka filtra darbarīks (instruments) ir pilnīgā saķerē.

PIEZĪME: Darbarīku, piemēram, skrūvgriezi var ievietot filtra darbarīka atverē, lai palīdzētu izņemšanai.

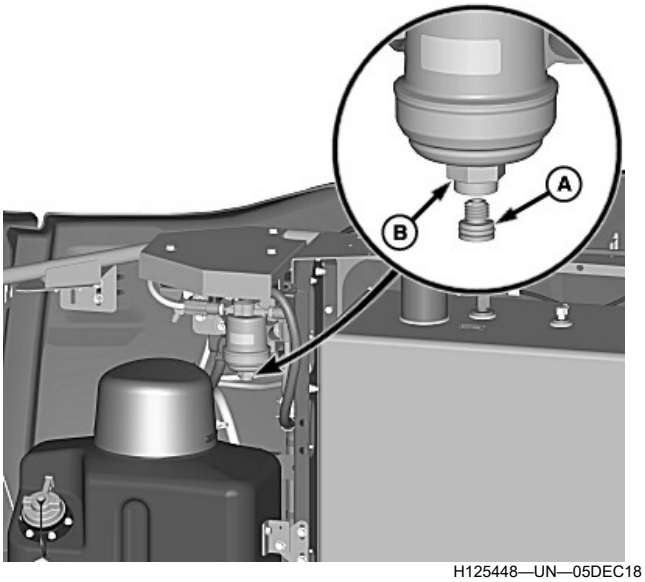
5. Izvelciet filtra darbarīku un DEF dozatora filtru no DEF dozatora. Izmetiet DEF dozatora filtru un filtra darbarīku.
6. Notīriet DEF dozatora vītnes un saskares virsmas ar destilētu ūdeni.
7. Ieeļļojiet DEF filtra blīvgredzenus ar tīru DEF. Uzmanīgi ievietojiet DEF dozatora filtru DEF dozatorā.
8. Ievietojiet jaunu DEF dozatora filtra izlīdzinošo elementu DEF dozatora filtrā.
9. Uzlieciet filtra pārsegu un pievelciet atbilstoši tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

Filtra pārsegs—Griezes moments. . . . . 23 N m (204 mārc. uz collu)

OUO6075,0004BBB-25-30MAY19

Dīzeļdzinēja izplūdes gāzu šķidruma (Diesel Exhaust Fluid, DEF) cauruļvada filtra nomaiņa (S780, S785 un S790 mašīnās)



H125448—UN—05DEC18

A—Iztukšošanas noslēgs
B—Filtra pārsegs

UZMANĪBU: Nepieļaujiet šķidruma iekļūšanu acīs. Ja šķidrums iekļūst acīs, nekavējoties skalojiet acis ar lielu daudzumu ūdens vismaz 15 minūtes. Papildu informāciju skatiet materiālu drošības datu lapā (Materials Safety Data Sheet, MSDS).

SVARĪGI: Ja izplūdes gāzu katalizācijas karbamīds ir izlijis vai nonāk kontaktā ar kādu virsmu, kas nav uzglabāšanas tvertne, nekavējoties notīriet virsmu ar tīru ūdeni. DEF ir korozīvs krāsotām un nekrāsotām metāliskām virsmām un var deformēt dažus plastmasas un gumijas komponentus.

Atstājot nožūt izlijušu DEF vai tikai noslaukot ar drānu, pēc tā paliek balti atlikumi. Nepietiekami satīrīta DEF noplūde var traucēt selektīvās katalītiskās samazināšanas (Selective Catalytic Reduction, SCR) sistēmas noplūdes problēmu diagnosticēšanai.

PIEZĪME: DEF cauruļvada filtrs un DEF dozatora filtrs ir jānomaina vienlaikus ik pēc 2000 stundām vai 36mēnešiem atkarībā no tā, kas pienāk pirmais.

1. Notīriet visus netīrumus ap cauruļvada DEF filtra mezglu.

PIEZĪME: Uzgaidiet apmēram 5 minūtes, lai DEF izlietu no sistēmas.

2. Izņemiet un izmetiet iztukšošanas noslēgu (A).

3. Izlejiet DEF atbilstošā tvertnē.
4. Noņemiet filtra pārsegu (B).

H125462—UN—06DEC18

A—Filtra mezgls
B—Filtrs

5. Izvelciet filtra mezglu (A) uz leju no DEF korpusa.

PIEZĪME: Ja nepieciešams, uzsitiet pa filtru, lai to atbrīvotu. Plastmasas izvirzījumi filtra pārsega iekšpusē fiksē filtru.

6. Noņemiet filtru (B) no filtra pārsega un izmetiet.
7. Notīriet mezgla vītnes un saskares virsmas ar destilētu ūdeni.

H125463—UN—06DEC18

A—Putu starplika
B—Blīve
C—Filtra pārsegs

8. Noņemiet un izmetiet putu starpliku (A) un izmetiet blīvi (B), kas izņemta no filtra pārsega (C).
9. Uzstādiet rezerves putu starpliku un rezerves blīvi iepriekš izņemtajā filtra pārsegā.

H125464—UN—06DEC18

A—Filtrs
B—DEF korpuss

PIEZĪME: Plastmasas izvirzījumi filtra pārsegā fiksē filtru.

10. Ievietojiet filtra pārsegā rezerves filtru (A), kā parādīts, un tad ievietojiet to DEF korpusā (B).
11. Uzlieciet filtra pārsegu un pievelciet atbilstoši tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

Filtra pārsegs—Griezes moments. . . . . 25 N m (221 mārc. uz collu)

H125465—UN—06DEC18

A—Blīvgredzens
B—Rieva

12. Uzstādiet jaunu blīvgredzenu (A) rievā (B) uz jaunā iztukšošanas atveres noslēga.
13. Ievietojiet iztukšošanas atveres noslēgu filtra pārsegā un pievelciet atbilstoši tehniskajiem datiem.

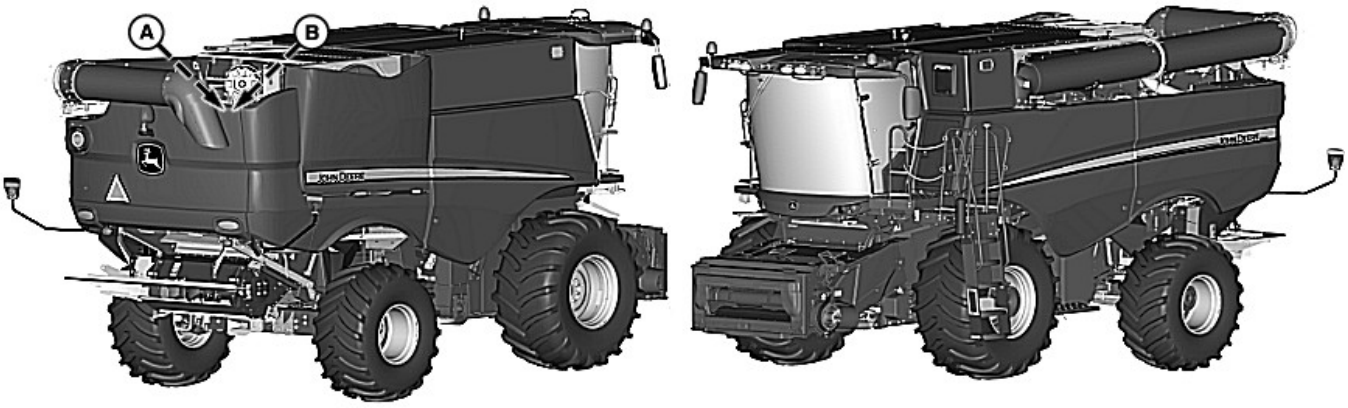
Tehniskie dati

Iztukšošanas atveres noslēgs—Griezes moments. . . . . 4 N m (35 mārc. uz collu)

OUO6075,0004BBC-25-30MAY19

Tehniskā apkope — ik pēc 3500 stundām vai pēc trīs gadiem

Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 3500 stundām vai pēc trīs gadiem

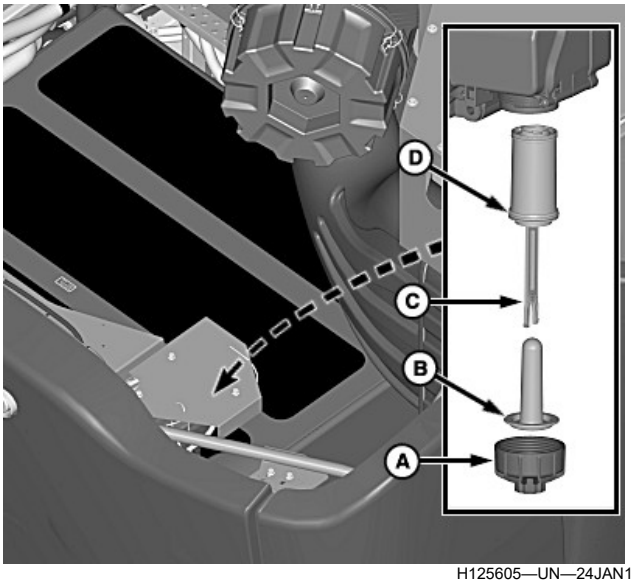


H125475—UN—10DEC18

Skaidrojums	Apkope	Pēc katrām 3500 stundām vai reizi trijos gados
A	Nomainiet dīzeļdzinēja izplūdes gāzu šķidruma (Diesel Exhaust Fluid, DEF) dozēšanas ierīces filtru (Final Tier 4/Stage V, S760 un S770 mašīnās)	•
B	Nomainiet dīzeļdzinēja izplūdes gāzu šķidruma (Diesel Exhaust Fluid, DEF) cauruļvada filtru (Final Tier 4/Stage V, S760 un S770 mašīnās)	•

OUO6075,0004A6B-25-14DEC18

Dīzeļdzinēja izplūdes gāzu šķidruma (DEF) dozatora filtra nomaiņa (S760 un S770 mašīnās)



H125605—UN—24JAN19

Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda (DEF) dozatora filtrs

A—Filtra pārsegs
B—Izlīdzinošais elements
C—Filtra darbarīks
D—DEF dozatora filtrs

UZMANĪBU: Nepieļaujiet šķidruma iekļūšanu acīs. Ja šķidrums iekļūst acīs, nekavējoties skalojiet acis ar lielu daudzumu ūdens vismaz 15 minūtes. Papildu informāciju skatiet materiālu drošības datu lapā (Materials Safety Data Sheet, MSDS).

SVARĪGI: Ja izplūdes gāzu katalizācijas karbamīds ir izlijis vai nonāk kontaktā ar kādu virsmu, kas nav uzglabāšanas tvertne, nekavējoties notīriet virsmu ar tīru ūdeni. DEF ir korozīvs krāsotām un nekrāsotām metāliskām virsmām un var deformēt dažus plastmasas un gumijas komponentus.

Atstājot nožūt izlijušu DEF vai tikai noslaukot ar drānu, pēc tā paliek balti atlikumi. Nepietiekami satīrīta DEF noplūde var traucēt selektīvās katalītiskās samazināšanas (Selective Catalytic Reduction, SCR) sistēmas noplūdes problēmu diagnosticēšanai.

PIEZĪME: DEF dozatora filtrs un DEF cauruļvada filtrs ir jānomaina kopā ik pēc 3500 stundām vai 36 mēnešiem, atkarībā no tā, kas iestājas ātrāk.

Lai veiktu DEF dozatora filtra apkopi, ir jānoņem papildu pārsegi vai sastāvdaļas. Informāciju par atrašanās vietu skatiet sadaļā Piekļuve DEF dozatora filtram.

1. Notīriet visus netīrumus ap DEF dozatoru.

PIEZĪME: Uzgaidiet apmēram 5 minūtes, lai DEF izlietu no sistēmas.

2. Noņemiet filtra pārsegu (A).
3. Izņemiet un izmetiet izlīdzinošo elementu (B).

PIEZĪME: Filtra darbarīks (C) tiek piegādāts kopā ar rezerves filtru.

4. Ievietojiet filtra darbarīka (C) "melno" galu DEF dozatora filtrā (D), līdz ir sajūtams KLIKŠĶIS, kas norāda, ka filtra darbarīks (instruments) ir pilnīgā saķerē.

PIEZĪME: Darbarīku, piemēram, skrūvgriezi var ievietot filtra darbarīka atverē, lai palīdzētu izņemšanai.

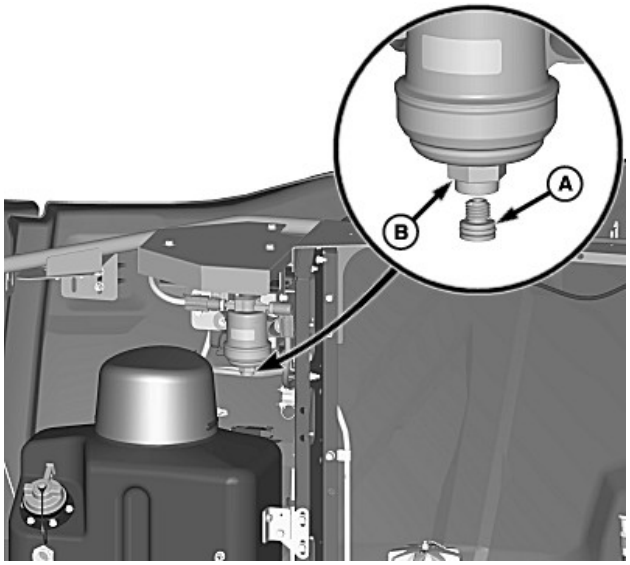
5. Izvelciet filtra darbarīku un DEF dozatora filtru no DEF dozatora. Izmetiet DEF dozatora filtru un filtra darbarīku.
6. Notīriet DEF dozatora vītnes un saskares virsmas ar destilētu ūdeni.
7. Ieeļļojiet DEF filtra blīvgredzenus ar tīru DEF. Uzmanīgi ievietojiet DEF dozatora filtru DEF dozatorā.
8. Ievietojiet jaunu DEF dozatora filtra izlīdzinošo elementu DEF dozatora filtrā.
9. Uzlieciet filtra pārsegu un pievelciet atbilstoši tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

Filtra pārsegs—Griezes moments	23 N m (204 mārc. uz collu)

OUO6075,0004BB9-25-30MAY19

Dīzeļdzinēja izplūdes gāzu šķidruma (Diesel Exhaust Fluid, DEF) cauruļvada filtra nomaiņa (S760 un S770 mašīnas)



H125606—UN—24JAN19

A—Iztukšošanas noslēgs
B—Filtra pārsegs

⚠ UZMANĪBU: Nepieļaujiet šķidruma iekļūšanu acīs. Ja šķidrums iekļūst acīs, nekavējoties skalojiet acis ar lielu daudzumu ūdens vismaz 15 minūtes. Papildu informāciju skatiet materiālu drošības datu lapā (Materials Safety Data Sheet, MSDS).

SVARĪGI: Ja izplūdes gāzu katalizācijas karbamīds ir izlijis vai nonāk kontaktā ar kādu virsmu, kas nav uzglabāšanas tvertne, nekavējoties notīriet virsmu ar tīru ūdeni. DEF ir korozīvs krāsotām un nekrāsotām metāliskām virsmām un var deformēt dažus plastmasas un gumijas komponentus.

Atstājot nožūt izlijušu DEF vai tikai noslaukot ar drānu, pēc tā paliek balti atlikumi. Nepietiekami satīrīta DEF noplūde var traucēt selektīvās katalītiskās samazināšanas (Selective Catalytic Reduction, SCR) sistēmas noplūdes problēmu diagnosticēšanai.

PIEZĪME: DEF cauruļvada filtrs un DEF dozatora filtrs ir jānomaina vienlaikus ik pēc 2000 stundām vai 36mēnešiem atkarībā no tā, kas pienāk pirmais.

1. Notīriet visus netīrumus ap cauruļvada DEF filtra mezglu.

PIEZĪME: Uzgaidiet apmēram 5 minūtes, lai DEF izlietu no sistēmas.

2. Izņemiet un izmetiet iztukšošanas noslēgu (A).
3. Izlejiet DEF atbilstošā tvertnē.

4. Noņemiet filtra pārsegu (B).

H125462—UN—06DEC18

A—Filtra mezgls
B—Filtrs

5. Izvelciet filtra mezglu (A) uz leju no DEF korpusa.

PIEZĪME: Ja nepieciešams, uzsitiet pa filtru, lai to atbrīvotu. Plastmasas izvirzījumi filtra pārsega iekšpusē fiksē filtru.

6. Noņemiet filtru (B) no filtra pārsega un izmetiet.
7. Notīriet mezgla vītnes un saskares virsmas ar destilētu ūdeni.

H125463—UN—06DEC18

A—Putu starplika
B—Blīve
C—Filtra pārsegs

8. Noņemiet un izmetiet putu starpliku (A) un izmetiet blīvi (B), kas izņemta no filtra pārsega (C).
9. Uzstādiet rezerves putu starpliku un rezerves blīvi iepriekš izņemtajā filtra pārsegā.

H125464—UN—06DEC18

A—Filtrs
B—DEF korpuss

PIEZĪME: Plastmasas izvirzījumi filtra pārsegā fiksē filtru.

10. Ievietojiet filtra pārsegā rezerves filtru (A), kā parādīts, un tad ievietojiet to DEF korpusā (B).
11. Uzlieciet filtra pārsegu un pievelciet atbilstoši tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

Filtra pārsegs—Griezes moments. . . . . 25 N m (221 mārc. uz collu)

H125465—UN—06DEC18

A—Blīvgredzens
B—Rieva

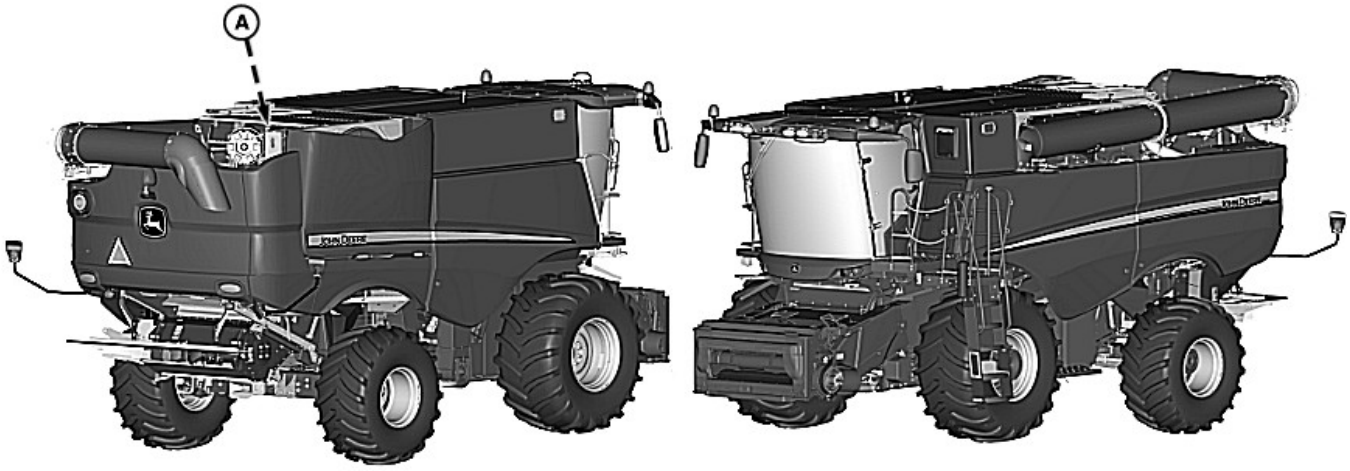
12. Uzstādiet jaunu blīvgredzenu (A) rievā (B) uz jaunā iztukšošanas atveres noslēga.
13. Ievietojiet iztukšošanas atveres noslēgu filtra pārsegā un pievelciet atbilstoši tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

Iztukšošanas atveres noslēgs—Griezes moments. . . . . 4 N m (35 mārc. uz collu)

OUO6075,0004BBA-25-30MAY19

Apkopes intervālu tabula - pēc katrām 4500 stundām vai pieciem gadiem

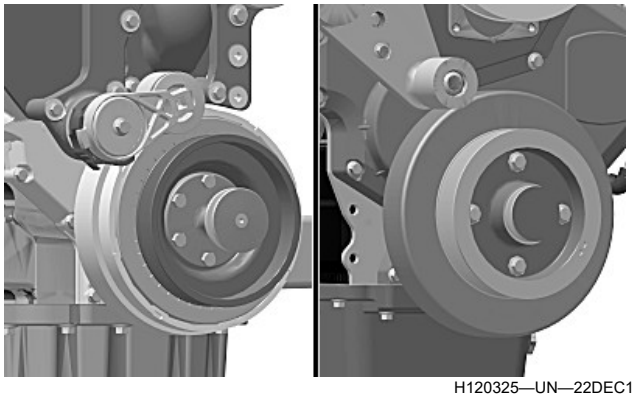


H120324—UN—22DEC16

Skaidrojums	Apkope	Ik pēc 4500 darba stundām vai reizi piecos gados
A	Nomainiet dzinēja kloķvārpstas priekšējo slāpētāju	•

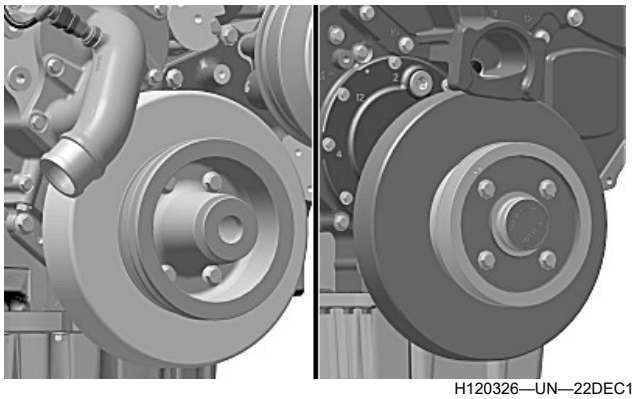
OUO6075,0004575-25-10JUN19

Dzinēja kloķvārpstas slāpētājs



H120325—UN—22DEC16

Tier 2 / II posms (variants A / variants B)



H120326—UN—22DEC16

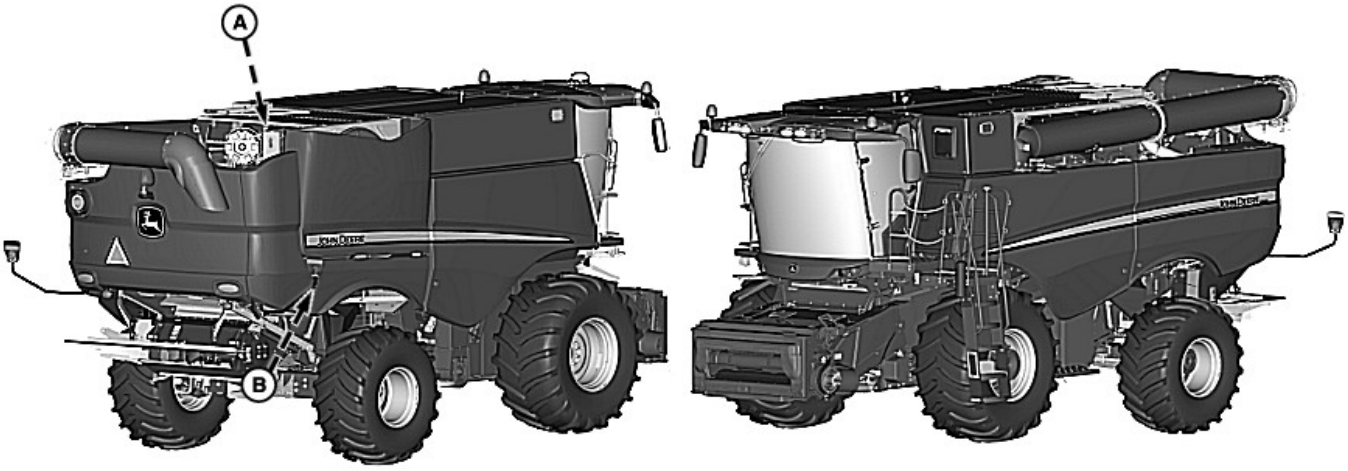
Final Tier 4 / V posms (variants A / variants B)

SVARĪGI: Vibrācijas slāpētāja bloks nav remontējams, un tas jāmaina reizi piecos gados vai pēc katrām 4500 stundām atkarībā no tā, kurš termiņš iestājas ātrāk.

Lai nomainītu priekšējo dzinēja kloķvārpstas slāpētāju, sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

OUO6075,00047FE-25-13NOV17

Apkopes intervālu tabula - ik pēc 6000 stundām vai sešiem gadiem



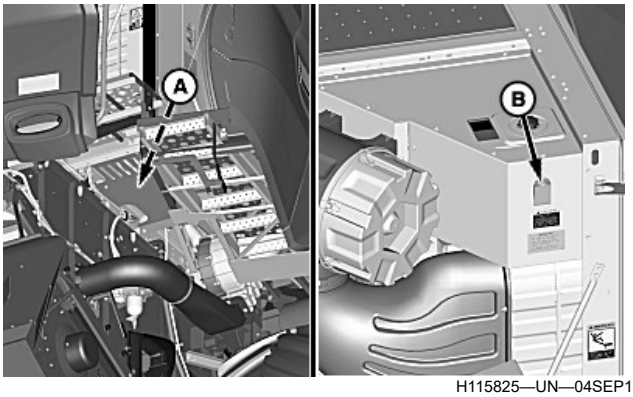
H119645—UN—13OCT16

PIEZĪME: Dzesēšanas šķidruma maiņas intervāli 6 gadi vai 6000 stundas PĒC GRAFIKĀ piemērojami, ja tiek lietots John Deere Cool-Gard™ II vai Cool-Gard™ II PG.

Skaidrojums	Apkope	Pēc katrām 6000 darba stundām vai reizi sešos gados
A un B	Iztukšojiet, izskalojiet un uzpildiet dzinēja dzesēšanas sistēmu	•

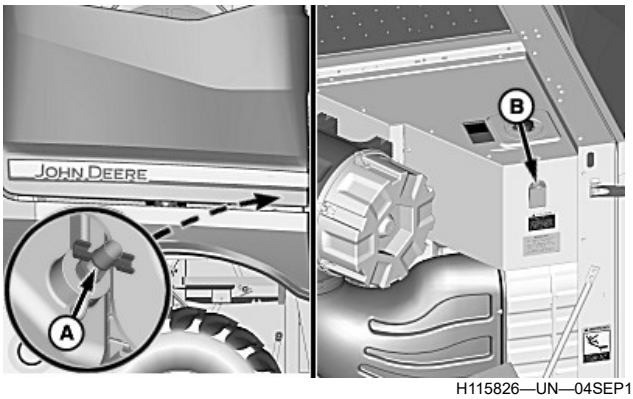
OUO6075,0004465-25-20DEC16

Dzinēja dzesēšanas sistēma



H115825—UN—04SEP15

Tier 2 / II posms (variants A)



H115826—UN—04SEP15

Tier 2 / II posms (variants B) un Final Tier 4 / V posms

A—Iztukšošanas atvere
B—Pārplūdes tvertne

PIEZĪME: Ja izmantojat Cool-Gard™ II vai Cool-Gard™ II PG, iztukšošanas intervāls ir 6 gadi vai 6000 darba stundas.

Cool-Gard ir Deere & Company preču zīme

Ja izmantojat kādu citu dzesēšanas šķidrumu, nevis Cool-Gard™ II vai Cool-Gard™ II PG, iztukšošanas intervāls samazinās līdz 2 gadiem vai 2000 darba stundām.

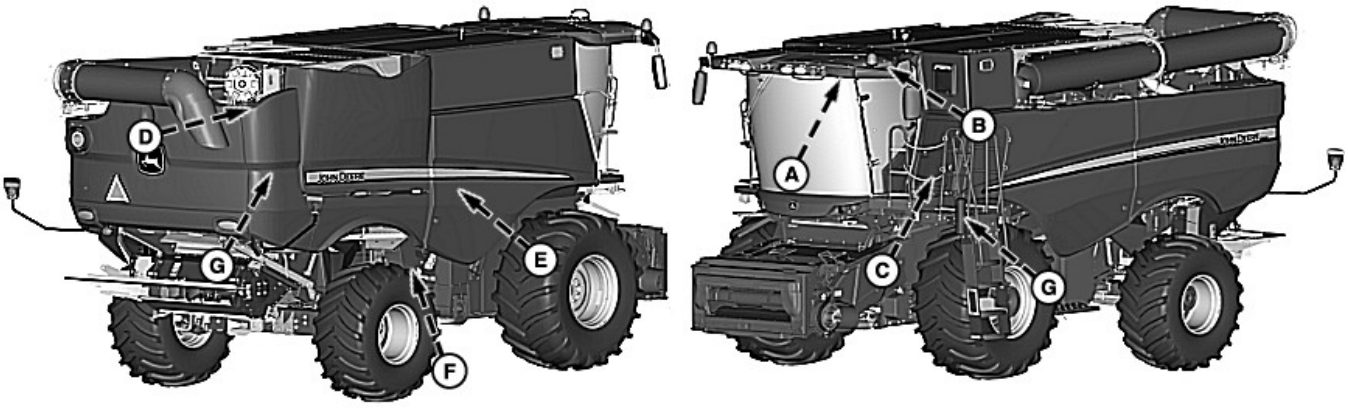
Atveriet noteci (A), lai iztukšotu dzesēšanas šķidrumu no radiatora.

Izskalojiet un uzpildiet pārplūdes tvertni (B) ar pareizo dzesēšanas šķidrumu un kondicionētāju. Plašāku informāciju skatiet sadaļā “Apkope atbilstoši nepieciešamībai (dzinēja šķidrumi un filtri)”. Ieteikumus par dzesēšanas šķidrumu skatiet sadaļā “Degvielas un smērvielas”.

Pārbaudiet dzesēšanas šķidruma līmeni pārplūdes tvertnē, kad dzinējs ir auksts. Līmenim jābūt līdz maksimālā līmeņa atzīmei “Max Cold”.

OUO6075,00047FF-25-13NOV17

Tehniskās apkopes intervālu tabula — pēc vajadzības



H124383—UN—29MAY18

Apzīmējums	Tehniskā apkope	Kā nepieciešams
A	Iztīriet/nomainiet recirkulācijas filtru	•
B	Iztīriet/nomainiet kabīnes svaigā gaisa filtru	•
C	Uzpildiet vējstikla mazgāšanas šķidruma tvertni	•
D	Iztīriet maiņstrāvas ģeneratora filtru	•
E	Notīriet mitruma sensoru (ja ir aprīkojumā) Notīriet mitruma sensora apvada gliemežtransportieri Iztīriet ActiveVision™ attīrīto graudu elevatora kameru (ja ir aprīkojumā) Nomainiet ActiveVision™ tīro graudu pacēlāja kameras žāvējošās vielas kasetni (ja ir uzstādīta)[a]	•
F	Iztīriet pelavu sistēmas apvada gliemežtransportieri (ja nepieciešams) Iztīriet ActiveVision™ pelavu sistēmas kameru (ja ir aprīkojumā) Nomainiet ActiveVision™ pelavu sistēmas kameras žāvējošās vielas kasetni (ja ir uzstādīta)[a]	•
G	Pārbaudiet/pievelciet ugunsdzēšamā aparāta kronšteinu siksnas (ja ir aprīkojumā)	•

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme
[a]Ja ražas novākšanas sezona ir pabeigta, uzgaidiet līdz nākamās ražas novākšanas sezonas sākumam, lai paildzinātu žāvējošās vielas kasetnes darbmūžu.

OUO6075,0004FBD-25-14MAY21

Recirkulācijas filtrs

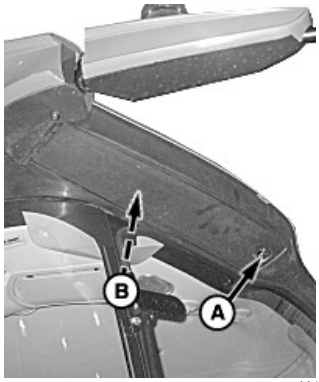
H115668—UN—28AUG15

A—Recirkulācijas filtrs

Noņemiet pārsegu, lai iztīrītu vai nomainītu recirkulācijas filtru (A).

OUO6075,0004468-25-21DEC16

Kabīnes svaigā gaisa filtrs



H115664—UN—28AUG15

A—Poga
B—Svaigā gaisa filtrs

PIEZĪME: Kabīnes svaigā gaisa filtrs jātīra biežāk, strādājot putekļainos apstākļos.

Pagrieziet pogu (A) un nolaidiet piekļuves pārsegu. Izņemiet svaigā gaisa filtru (B), lai to iztīrītu vai nomainītu.

OUO6075,0004469-25-21DEC16

Vējstikla mazgāšanas šķidruma tvertne

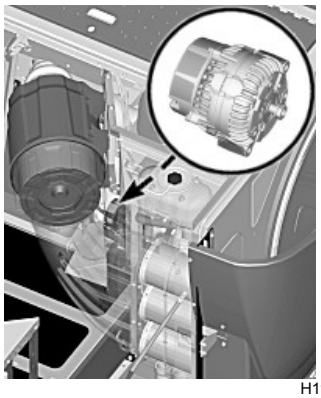
H119647—UN—13OCT16

A—Vāciņš

Atveriet vāciņu (A) un uzpildiet vējstikla mazgājamā šķidruma tvertni.

OUO6075,000446A-25-21DEC16

Maiņstrāvas ģeneratora siets

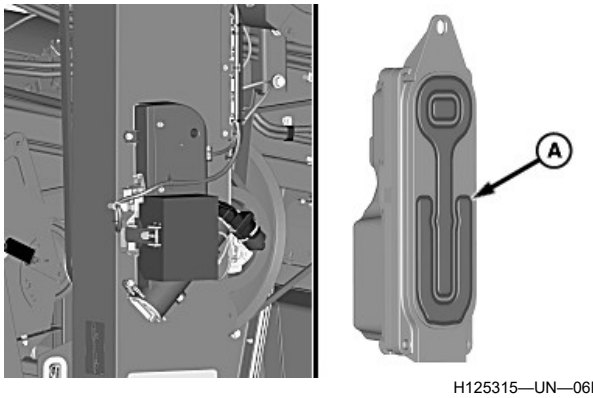


H119648—UN—13OCT16

Notīriet sietu, ja 50 % tā virsmas klāj netīrumi

OUO6075,000469C-25-21MAR17

Mitruma sensors (ja ir uzstādīts)



H125315—UN—06NOV18

A—Mitruma sensors

SVARĪGI: Statiskā elektrība var bojāt mitruma sensora moduli. Lai nepieļautu bojājumu rašanos, pirms darbu vai tīrīšanas sākšanas noteikti pieskarieties mašīnas metāla virsmai ar vismaz vienu roku.

Mitruma sensoram ir iekšējās sastāvdaļas, kuras var kļūt vaļīgas, sensoram nokrītot, bet tas nav uzreiz nosakāms. Ar mitruma sensoru ir jārīkojas un tā tīrīšana ir jāveic uzmanīgi.

Noņemiet un notīriet mitruma sensora moduli (A), ja apstrādājat nezāles, zaļus graudaugus vai ļoti smalkus graudus (rapsi).

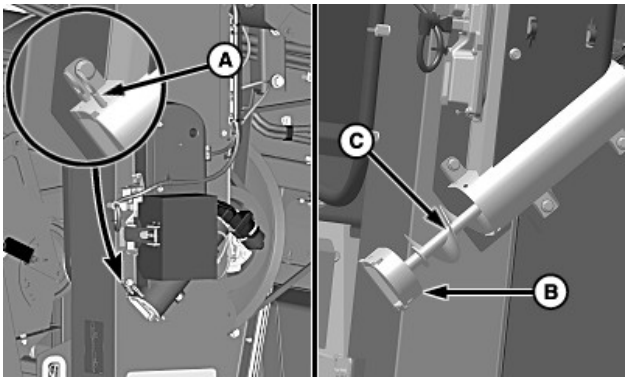
- Netīriet sensora virsmu ar šķīdinātājiem vai citiem tīrīšanas līdzekļiem.
- Tīrīšanai ieteicams izmantot sausu lupatu. Ja tas nelīdz, berziet tikai ar lupatu un ūdeni.
- Mitruma sensora virsmu nedrīkst mazgāt ar ūdens strūklu zem spiediena.

Uzstādiet mitruma sensoru un veiciet mitruma sensora

kalibrēšanu. Papildu informāciju skatiet nodaļā “Kalibrēšanas lietotņu palīdzība” un “Operatora darbvietas palīdzība”.

OUO6075,0004FBE-25-14MAY21

Mitruma sensora apvada gliemežtransportieris (ja nepieciešams)



H132959—UN—18JAN21

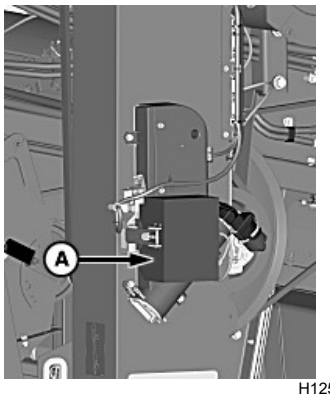
A—Tapa (2 gab.)
B—Gala vāciņš
C—Gliemežtransportieris

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Izņemiet tapas (A) un gala vāciņu (B).
2. Noņemiet gliemežtransportieri (C) no mitruma sensora apvada.
3. Notīriet gliemežtransportieri un zonu mitruma sensora apvada iekšienē.
4. Uzstādiet gliemežtransportieri un noregulējiet tā novietojumu.
5. Uzstādiet gala vāciņu un nostipriniet to ar tapām.

OUO6075,0004FBF-25-18JAN21

ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera (ja ir aprīkojumā)



H125313—UN—06NOV18

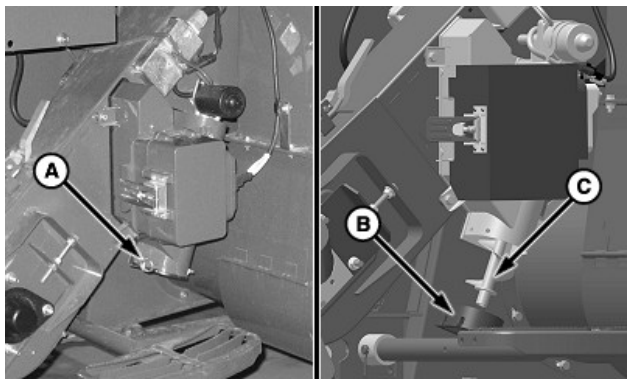
A—ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera

PIEZĪME: Tīrīšanas biežums ir atkarīgs no vairākiem faktoriem, tostarp darba apstākļiem, laikapstākļiem un graudaugu stāvokļa. Kameras lēca ir jātīra ar tīru, mīkstu, mitru drānu.

Atlaidiet fiksatoru un notīriet ActiveVision™ tīro graudu elevatora kameru (A).

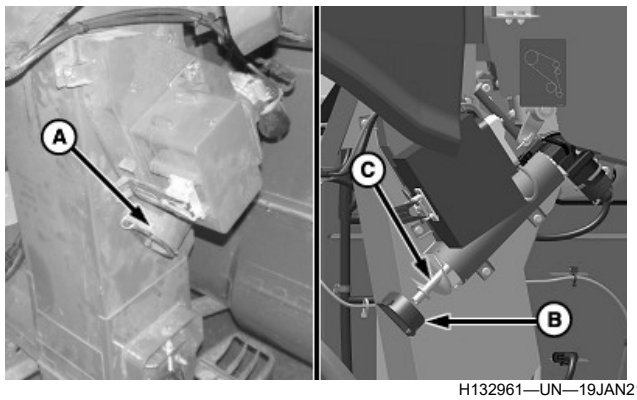
OUO6075,0004FC0-25-27APR21

Pelavu sensora apvada gliemežtransportieris (ja nepieciešams)



H132960—UN—18JAN21

Variants A



H132961—UN—19JAN21

Variants B

A—Tapa (2 gab.)
B—Gala vāciņš
C—Gliemežtransportieris

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

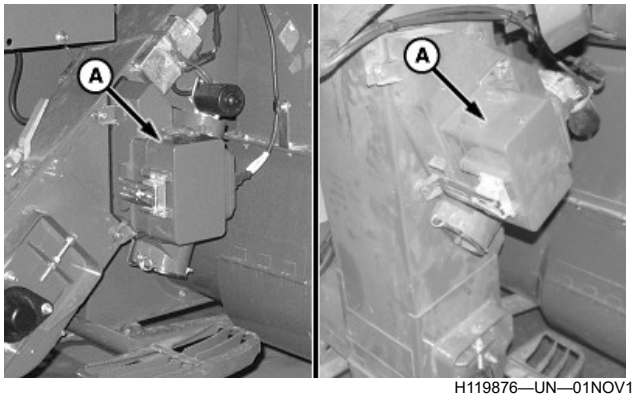
1. Izņemiet tapas (A) un gala vāciņu (B).
2. Noņemiet gliemežtransportieri (C) no mitruma sensora apvada.
3. Notīriet gliemežtransportieri un zonu mitruma sensora apvada iekšienē.
4. Uzstādiet gliemežtransportieri un noregulējiet tā novietojumu.

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme

5. Uzstādiet gala vāciņu un nostipriniet to ar tapām.

OUO6075,0004FC1-25-18JAN21

ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera (ja ietilpst aprīkojumā)



H119876—UN—01NOV16

Variants A / varinats B

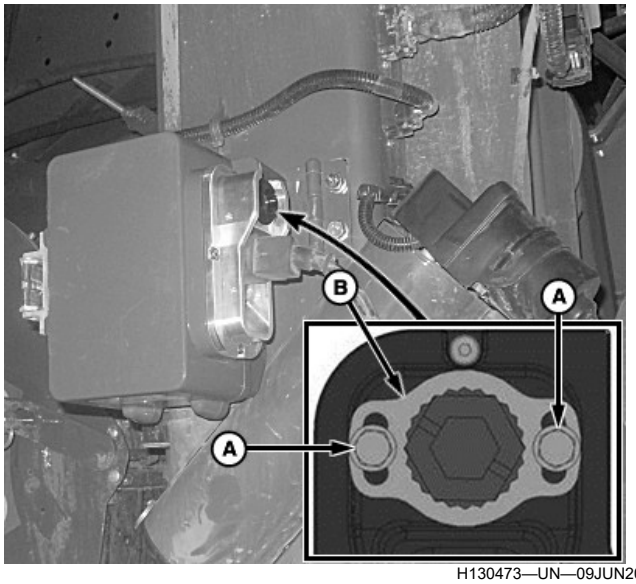
A—ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera

PIEZĪME: Tīrīšanas biežums ir atkarīgs no vairākiem faktoriem, tostarp darba apstākļiem, laikapstākļiem un graudaugu stāvokļa. Kameras lēca ir jātīra ar tīru, mīkstu, mitru drānu.

Atveriet fiksatoru un notīriet ActiveVision™ pelavu sistēmas kameru (A).

OUO6075,0004FC2-25-27APR21

ActiveVision™ kameras žāvējošās vielas kasetne (ja ir aprīkojumā)



H130473—UN—09JUN20

A—Galvskrūve (2 gab.)

B—Turētāja plāksne

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

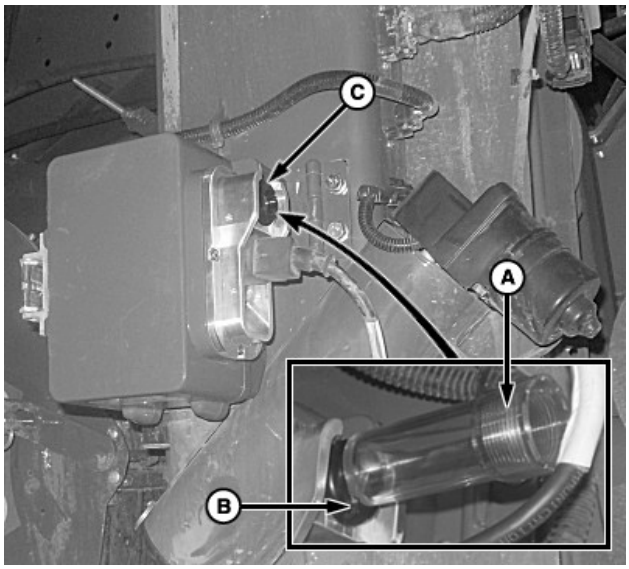
SVARĪGI: Labības atliekas un citi gruži var sakrāties ap žāvējošās vielas kasetni. Pirms izņemšanas pārbaudiet un notīriet zonu ap žāvējošās vielas kasetni.

PIEZĪME: Ir parādīta ActiveVision™ tīro graudu elevatora kamera. ActiveVision™ pelavu sistēmas kamera ir līdzīga.

Nomainiet žāvējošās vielas kasetni pēc nepieciešamības, kad mitruma uzkrāšanās ir redzama kameras lēcas iekšpusē.

Ja ražas novākšanas sezona ir pabeigta, uzgaidiet līdz nākamās ražas novākšanas sezonas sākumam, lai paildzinātu žāvējošās vielas kasetnes darbmūžu.

1. Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet turētāja plāksni (B).

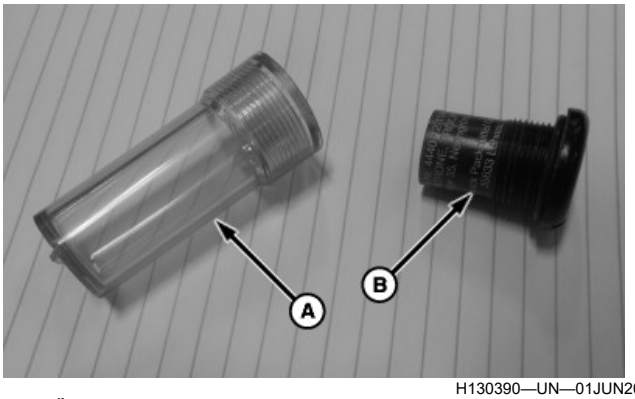


H130389—UN—21MAY20

A—Žāvējošās vielas tvertne (instruments)
B—Ierobs
C—Žāvējošās vielas kasetne

2. Salāgojiet žāvējošās vielas tvertni (A), kas bija iekļauta rezerves žāvējošās vielas kasetnē, ar ierobu (B).
3. Izņemiet žāvējošās vielas kasetni (C) no ActiveVision™ kameras.
4. Izmetiet žāvējošās vielas kasetni.

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme



H130390—UN—01JUN20

Žāvējošās vielas tvertne (instruments) un žāvējošās vielas kasetne

A—Žāvējošās vielas tvertne (instruments)
B—Žāvējošās vielas kasetne

5. Izņemiet žāvējošās vielas tvertni (A) no rezerves žāvējošās vielas kasetnes (B).
6. Uzstādiet žāvējošās vielas kasetni ActiveVision™ kamerā.
7. Salāgojiet žāvējošās vielas instrumentu ar ierobu.
8. Pievelciet žāvējošās vielas kasetni ar roku.

PIEZĪME: Pārliecinieties, ka turētāja plāksne atbilst žāvējošās vielas kasetes sešstūra formai.

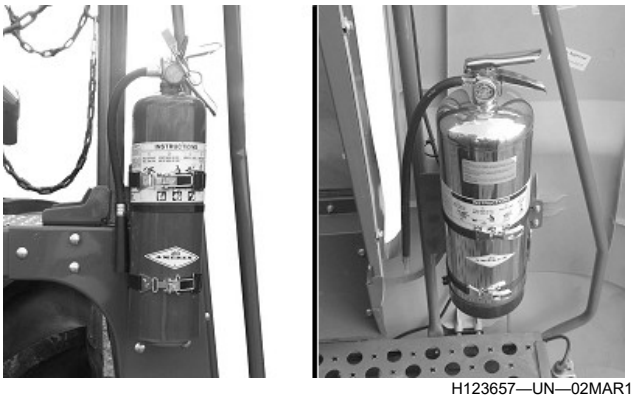
9. Uzstādiet turētāja plāksni virs žāvējošās vielas kasetnes un nostipriniet ar galvskrūvēm.
10. Pievelciet galvskrūves atbilstoši tehniskajiem datiem.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments . . . . . 6,8 Nm (60 mārc. uz collu)

OUO6075,0004E3B-25-26JUN20

Ugunsdzēsības aparāta kronšteinu siksnas (ja ir aprīkojumā)



H123657—UN—02MAR18

UZMANĪBU: Pārbaudiet ugunsdzēsības aparātu siksnas un stiprinājuma detaļas vismaz vienu reizi gadā. Ja ugunsdzēsības aparāta siksnām vai nostiprinājuma detaļām ir manāmas kādas bojājuma vai neparasta nodiluma, krāsas maiņas vai noberzuma pazīmes, nekavējoties ir jānomaina visa siksna un stiprinājumi. Drošības apsvērumu dēļ nomainiet ugunsdzēsības aparāta detaļas tikai ar savai mašīnai atļautām rezerves daļām. Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

Pārbaudiet ugunsdzēsības aparāta kronšteina siksnas.

OUO6075,0004983-25-29MAY18

Notīriet logus, spoguļus un gaismas

Pārliecinieties, ka redzamība ir laba visos virzienos. Notīriet logus, spoguļus un gaismas, lai nodrošinātu labu redzamību.

- Nedrīkst izmantot šķīdinātājus vai citus tīrīšanas līdzekļus. Ieteicams izmantot John Deere stikla tīrītāju vai tam līdzvērtīgus līdzekļus.
- Tīrīšanai ieteicams izmantot mīkstu, neabrazīvu lupatu vai dvieli.

OUO6075,0004C88-25-27FEB20

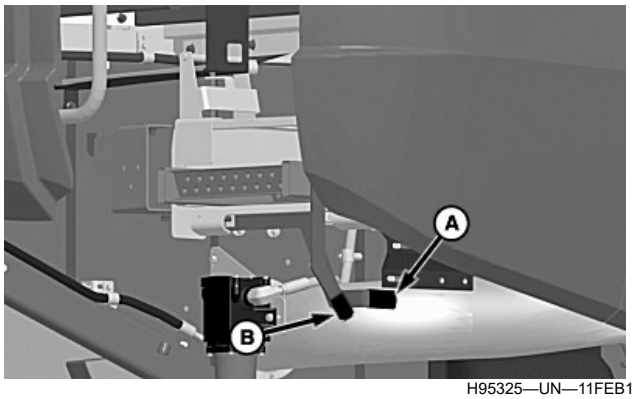
Obligātā ar emisiju saistītā informācija

Apkopes speciālists

Emisijas kontroles ierīces un sistēmas var uzturēt, aizstāt vai labot, izmantojot oriģinālās vai tām ekvivalentas rezerves daļas, kvalificētās remontdarbnīcās vai kvalificēta persona pēc īpašnieka izvēles. Tomēr garantijas darbus, atsauktas iekārtas labošanu un visus pārējos pakalpojumus, ko apmaksā John Deere, jāveic pilnvarotā John Deere apkopes centrā.

DX,EMISSIONS,REQINFO-25-12JUN15

Aizmugures kāpnes un platforma



H95325—UN—11FEB10

A—Rokturis
B—Rokturis

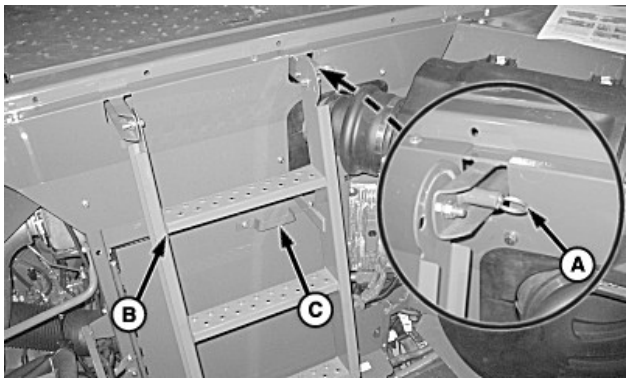
⚠ UZMANĪBU: APTURIET motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Pavelciet sviru (A) uz augšu un pagrieziet kāpnes uz ārpusi, līdz durvis fiksējas.

Lai kāpnes pavilktu uz aizmuguri, lietojiet sviru (B).

OUO6075,0000588-25-16FEB10

Motora filtra piekļuves vāks



H95353—UN—25AUG10

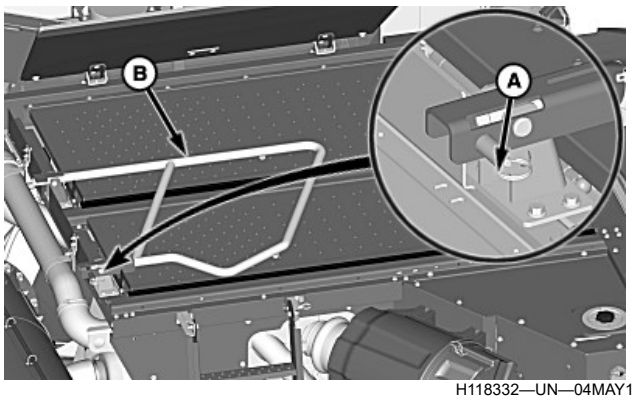
A—Bloķēšanas tapa
B—Kāpnes
C—Pārsegs

Pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet kāpnes (B) uz augšu, līdz tās fiksējas vietā.

Pavelciet filtra piekļuves pārsegu (C) vaļā, lai atvienotu to no magnēta.

OUO6075,000069B-25-25AUG10

Dzinēja piekļuves pārsegi



H118332—UN—04MAY16

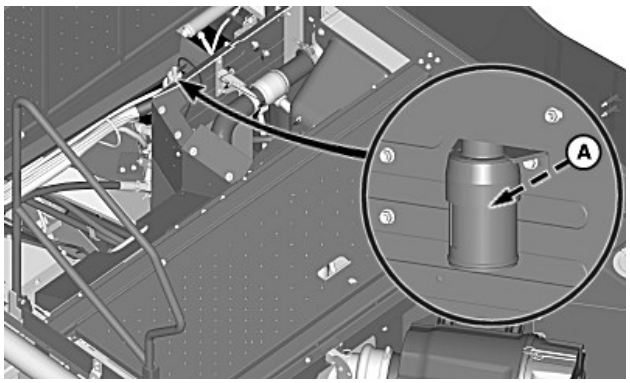
A—Bloķēšanas tapa
B—Marga

Pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

Atveriet dzinēja piekļuves pārsegus.

OUO6075,00042D3-25-04MAY16

Iedarbināšanas šķidruma tvertnes nomaiņa



H116834—UN—08JAN16

A—Dzinēja iedarbināšanas šķidruma balons

UZMANĪBU: Iedarbināšanas šķidrums ir ārkārtīgi viegli uzliesmojošs un jums vai citām personām var radīt traumas vai pat izraisīt nāvi, nejauši uzliesmojot. NEKAD nelietojiet to uguns, dzirksteļu vai atklātu liesmu tuvumā. Izlasiet uz balona esošo brīdinājuma informāciju un sargiet to no bojājumiem.

Atveriet dzinēja piekļuves vāku. Noņemiet drošības vāciņu un smidzinātāja uzgali no iedarbināšanas šķidruma balona (A). Atbrīvojiet īkšķratu pietiekami, lai nomainītu balonu, un atkal pievelciet.

SVARĪGI: Lai novērstu putekļu iekļūšanu dzinējā, vienmēr uzstādiet balonu pareizi.

Sargiet iedarbināšanas šķidruma balonu no bojājumiem un pārmērīga karstuma.

Pārbaudiet šķidrumu un vārsta darbību, uzmontējot un nospiežot sprauslu. Ja šķidrums neizplūst, nomainiet balonu.

UZMANĪBU: Lai novērstu iespējamas traumas, balonam eksplodējot, nevadājiet rezerves vai tukšus balonus vadītāja kabīnē.

OUO6075,00041C6-25-08JAN16

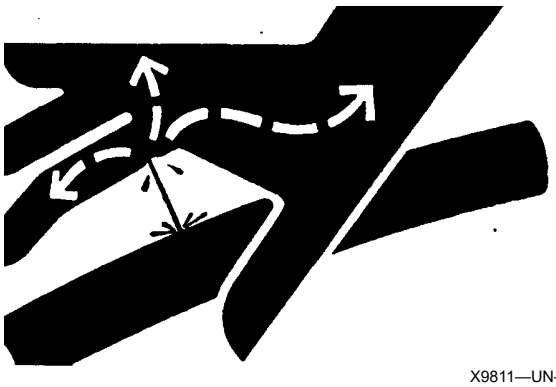
Neveiciet nekādas izmaiņas motora jaudas vai degvielas/gaisa sistēmā

SVARĪGI: Jaudas palielināšana vai izmaiņas degvielas un gaisa padeves sistēmās kas sertificētas atbilstoši rūpnīcas iestatījumiem, izsauc emisijas līmeņa izmaiņas, kas ir atļautas ar motora emisijas noteikumiem. Neautorizēti iestatījumi ir pretrunā ar emisijas nosacījumiem, kas tiek attiecināti uz šo motoru, un rezultātā var tikt piemērotas nozīmīgas soda naudas un maksājumi. Mašīnas garantija tiek noņemta, ja tiek izmainīts jaudas līmenis attiecībā pret rūpnīcas specifikācijām.

Nemēģiniet pats veikt iesmidzināšanas sūkņa vai degvielas iesmidzinātāju apkopi. Nepieciešama speciāla sagatavotība un īpaši instrumenti. Sazinieties ar savu "John Deere" izplatītāju.

OUO6075,000058D-25-11FEB10

Degvielas sistēma



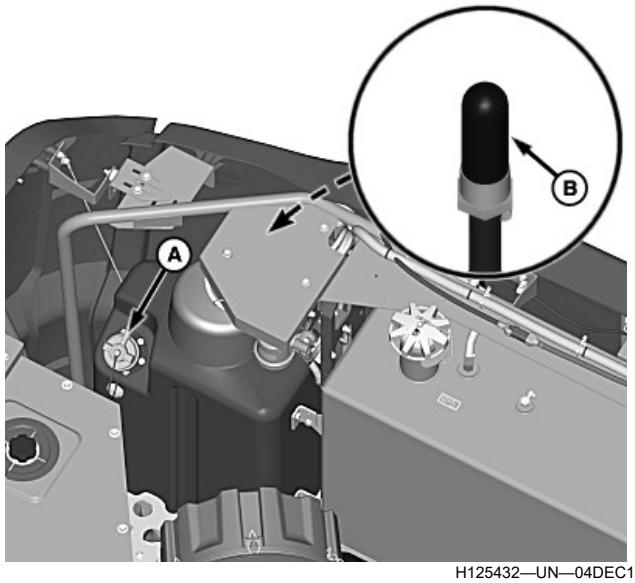
X9811—UN—23AUG88

UZMANĪBU: Izplūdušais šķidrums zem liela spiediena var izspiesties cauri ādai un radīt smagus ievainojumus. Tādēļ pirms hidraulisko un citu līniju atvienošanas tajās ir jāsamazina spiediens. Pievelciet visus savienojumus, pirms spiediens tiek palielināts. Sargājiet ķermeni un rokas no tapu atverēm un sprauslām, no kurām ar lielu spiedienu var tikt izsmidzināti šķidrumi. Lai noteiktu sūces vietas, lietojiet kartona vai papīra gabalu. Nedariet to ar roku.

Ja JEBKĀDS šķidrums ir nokļuvis zem ādas, tad ārstam, kurš pārzina šāda tipa ievainojumus, šķidrums dažu stundu laikā ir ķirurģiski jāizņem, pretējā gadījumā var izveidoties gangrēna.

OUO6075,000058E-25-11FEB10

Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes uzpilde ("Final Tier 4" / V posms)



H125432—UN—04DEC18

A—Vāciņš

B—Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātājs

UZMANĪBU: Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda šķidrums (DEF) satur karbamīdu. Nepieļaujiet šķidrumā iekļūšanu acīs. Ja šķidrums iekļūst acīs, nekavējoties skalojiet acis ar lielu daudzumu ūdens vismaz 15 minūtes. Ja tomēr DEF ir norīts, nekavējoties izsauciet ārstu. Papildu informāciju skatiet materiālu drošības datu lapā (MSDS).

SVARĪGI: Nepareizu vai nepārbaudītu pēcapstrādes komponentu izmantošana var radīt transportlīdzekļa pēcapstrādes sistēmas bojājumus, kā arī samazināt pēcapstrādes sistēmas spēju darboties pareizi. Nekādā gadījumā nesamainiet vietām pēcapstrādes sistēmas komponentus starp Interim Tier 4/ Stage III B un Final Tier 4/Stage V mašīnām.

PIEZĪME: Ja izplūdes gāzu katalizācijas karbamīds ir izlijis vai nonāk kontaktā ar kādu virsmu, kas nav uzglabāšanas tvertne, nekavējoties notīriet virsmu ar tīru ūdeni. DEF ir korozīvs krāsotām un nekrāsotām metāliskām virsmām un var deformēt dažus plastmasas un gumijas komponentus.

Vāciņam (A) nav ventilācijas atveres. Liekais gaiss tiek izpūsts caur dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātāju (B).

Vizuāli pārbaudiet spiediena izlīdzinātāju. Neļaujiet lielam daudzumam pelavu vai netīrumu sakrāties uz spiediena izlīdzinātāja. Ja spiediena izlīdzinātājs ir pārklāts ar netīrumiem, tas neļauj spiedienam tvertnē izlīdzināties. Noņemiet spiediena izlīdzinātāju no šļūtenes un iztīriet.

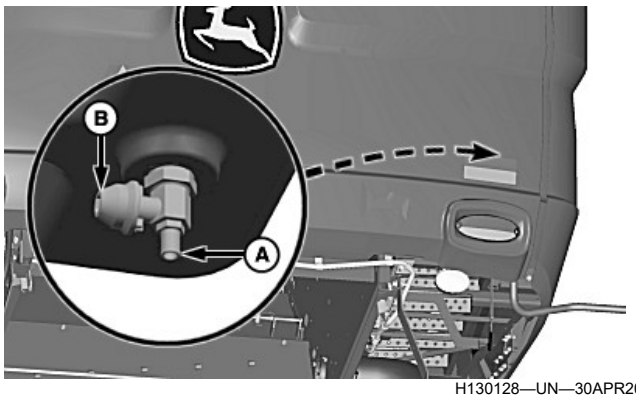
Uzpildiet tvertni ikreiz, kad tiek uzpildīta degviela. Ja tas nav iespējams, pārbaudiet dīzeļdzinēju dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) līmeņa indikatoru stūra statņa displejā un iepildiet šķidrumu, kad tas nepieciešams. Lai izvairītos no krasām izmaiņām traktora veiktspējā, vienmēr nodrošiniet šķidruma līmeni virs augstākās - sarkanās - līmeņa indikatora atzīmes. Papildu informāciju skatiet sadaļās "Kombaina pārskata lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacija".

Tvertnes uzpilde

1. Pirms šķidruma papildināšanas izmazgājiet un izskalojiet tvertnes ar destilētu ūdeni, lai iztīrītu nosēdumus.
2. Pirms vāciņa noņemšanas notīriet zonu ap to, lai samazinātu piesārņojuma iespēju.
3. Lietojot piltuvi, uzmanīgi iepildiet šķidrumu tvertnē, vērojot līmeni skatstiklā.
4. Uzstādiet iepriekš noņemto vāciņu.
5. Rūpīgi notīriet visas šļakatas ar destilētu ūdeni.

OUO6075,0004A62-25-04DEC18

Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertne — iztukšošana (Final Tier 4/ Stage V)



H130128—UN—30APR20

A—Nipelis
B—Sešstūru galvskrūve

UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

SVARĪGI: Nav ieteicama šķidrumu ilgstoša (ilgāk par 12 mēnešiem) uzglabāšana transportlīdzeklī. Ja šķidrums jāglabā ilgstoši, ieteicams regulāri pārbaudīt šķidrumu, lai pārliecinātos par karbamīda koncentrācijas atbilstību tehniskajiem datiem.

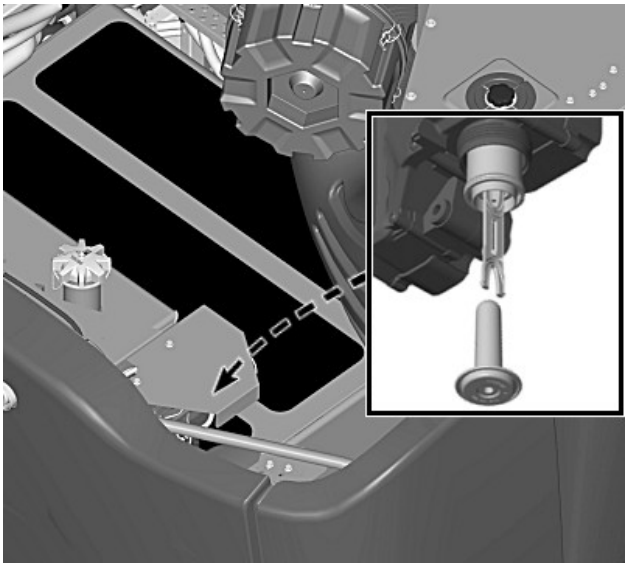
Ja ir iepildīts neatbilstošs šķidrums, piemēram, dīzeļdegviela vai dzinēja dzesēšanas šķidrums, iztukšojiet tvertni, izskalojiet to ar destilētu ūdeni un pēc tam atkārtoti uzpildiet to. Ja pēc tīrīšanas un uzpildes sistēma nedarbojas pareizi, sazinieties ar John Deere izplatītāju, lai iegūtu informāciju par sistēmas tīrīšanu un atgaisošanu. Ja tvertnē ir bijis ūdens, iztukšojiet tvertni, izskalojiet to ar destilētu ūdeni un atkārtoti uzpildiet ar dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidrumu (DEF). Pēc tvertnes uzpildes pārbaudiet šķidruma koncentrāciju. Informāciju par testēšanu skatiet sadaļā "Degviela un smērvielas".

PIEZĪME: Ja DEF ir izlijis vai nonāk saskarē ar kādu virsmu, kas nav uzglabāšanas tvertne, nekavējoties notīriet virsmu ar tīru ūdeni. DEF izraisa krāsotu virsmu koroziju un var deformēt dažas plastmasas un gumijas sastāvdaļas.

1. Pievienojiet šļūteni uzgalim (A) tvertnes apakšdaļā.
2. Atlaidiet sešstūra galvskrūvi (B), lai atvērtu izliešanas vārstu.
3. Kad šķidrums iztecējis, aizveriet izliešanas vārstu un noņemiet šļūteni.

OUO6075,0004E1D-25-07MAY20

Piekļuve dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) dozatoram (Final Tier 4/ Stage V)



H125433—UN—04DEC18

Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda ("DEF") dozatora filtrs

UZMANĪBU: Nepieļaujiet šķidruma nonākšanu acīs. Ja šķidrums iekļūst acīs, nekavējoties skalojiet acis ar lielu daudzumu ūdens vismaz 15 minūtes. Papildu informāciju skatiet Materiālu drošības datu lapā (MSDS).

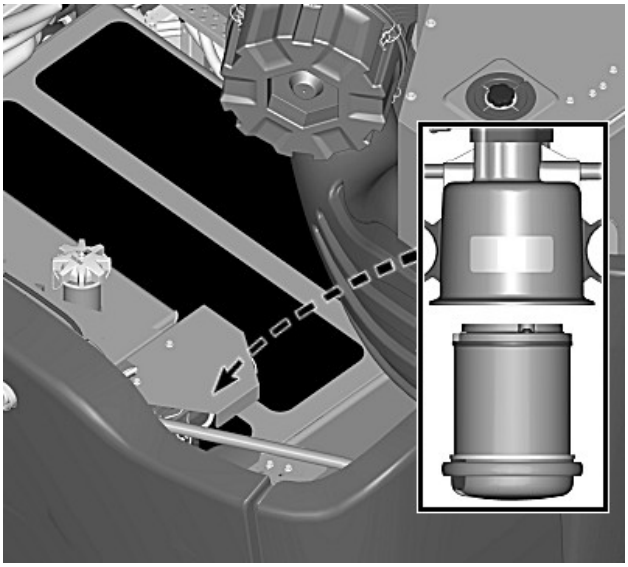
SVARĪGI: Ja izplūdes gāzu katalizācijas karbamīds ir izlijis vai nonāk kontaktā ar kādu virsmu, kas nav uzglabāšanas tvertne, nekavējoties notīriet virsmu ar tīru ūdeni. DEF ir korozīvs krāsotām un nekrāsotām metāliskām virsmām un var deformēt dažus plastmasas un gumijas komponentus.

Atstājot nožūt izlijušu DEF vai tikai noslaukot ar drānu, pēc tā paliek balti atlikumi. Izlijis un nepietiekami satīrīts izplūdes gāzu katalizācijas karbamīds var traucēt selektīvās katalītiskās samazināšanas (Selective Catalytic Reduction, SCR) sistēmas noplūdes problēmu diagnosticēšanai.

1. IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.
2. Noņemiet un nomainiet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda (DEF) dozatora filtru. Plašāku informāciju skatiet sadaļā Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) dozatora filtra maiņa.

OUO6075,0004A80-25-14DEC18

Piekļuve dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) cauruļvada filtram (Final Tier 4/Stage V)



H125446—UN—04DEC18

Dīzeļdzinēja izplūdes gāzu šķidruma (Diesel Exhaust Fluid, DEF) cauruļvada filtrs

UZMANĪBU: Nepieļaujiet šķidruma iekļūšanu acīs. Ja šķidrums iekļūst acīs, nekavējoties skalojiet acis ar lielu daudzumu ūdens vismaz 15 minūtes. Papildu informāciju skatiet Materiālu drošības datu lapā (MSDS).

SVARĪGI: Ja izplūdes gāzu katalizācijas karbamīds ir izlijis vai nonāk kontaktā ar kādu virsmu, kas nav uzglabāšanas tvertne, nekavējoties notīriet virsmu ar tīru ūdeni. DEF ir korozīvs krāsotām un nekrāsotām metāliskām virsmām un var deformēt dažus plastmasas un gumijas komponentus.

Atstājot nožūt izlijušu DEF vai tikai noslaukot ar drānu, pēc tā paliek balti atlikumi. Izlijis un nepietiekami satīrīts izplūdes gāzu katalizācijas karbamīds var traucēt selektīvās katalītiskās samazināšanas (Selective Catalytic Reduction, SCR) sistēmas noplūdes problēmu diagnosticēšanai.

1. IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.
2. Izņemiet un nomainiet dīzeļdzinēja izplūdes gāzu šķidruma (Diesel Exhaust Fluid, DEF) cauruļvada filtru. Papildu informāciju skatiet sadaļā "Dīzeļdzinēja izplūdes gāzu šķidruma (Diesel Exhaust Fluid, DEF) cauruļvada filtra nomaiņa".

OUO6075,0004A64-25-04DEC18

Dīzeļa izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda (DEF) tvertnes tīrīšana

UZMANĪBU: Nepieļaujiet šķidruma nonākšanu acīs. Ja šķidrums iekļūst acīs, nekavējoties skalojiet acis ar lielu daudzumu ūdens vismaz 15 minūtes. Papildu informāciju skatiet Materiālu drošības datu lapā (MSDS).

SVARĪGI: Ja izplūdes gāzu katalizācijas karbamīds ir izlijis vai nonāk kontaktā ar kādu virsmu, kas nav uzglabāšanas tvertne, nekavējoties notīriet virsmu ar tīru ūdeni. DEF ir korozīvs krāsotām un nekrāsotām metāliskām virsmām un var deformēt dažus plastmasas un gumijas komponentus.

Atstājot nožūt izlijušu DEF vai tikai noslaukot ar drānu, pēc tā paliek balti atlikumi. Izlijis un nepietiekami satīrīts izplūdes gāzu katalizācijas karbamīds var traucēt selektīvās katalītiskās samazināšanas (Selective Catalytic Reduction, SCR) sistēmas noplūdes problēmu diagnosticēšanai.

Ja neatbilstošs materiāls vai šķidrums ir pievienots izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertnē, izteciniet izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertni, izskalojiet un iepildiet jaunu izplūdes gāzu katalizācijas karbamīdu.

Ja izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda kvalitāte ir apšaubāma, paņemiet paraugu no izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertnes un ievietojiet tīrā konteinerā. Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīdam jābūt kristāla skaidram ar nelielu amonjaka smaržu. Ja izplūdes gāzu katalizācijas karbamīds ir duļķains, iekrāsojies vai ar spēcīgu amonjaka smaku, tas, iespējams, neatbilst tehniskajām prasībām. DEF ar šādām īpašībām nedrīkst lietot.

1. Izņemiet drenāžas vītņtapu (ja ir aprīkota), un izteciniet vai izsūknējiet bojāto izplūdes gāzu katalizācijas karbamīdu no izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertnes.

PIEZĪME: Tīrīšanu var veikt, kad izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertni uzstāda vai noņem.

2. Iztīriet DEF tvertni, izmantojot jaunu izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda šķidrumu.

   Pirms dzinēja darbināšanas ir jāpārbauda izplūdes gāzu katalizācijas karbamīds, vai tam ir pareizais vizuālais izskats, smarža un koncentrācija. Papildus informācijai skatiet Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīds (DEF) – Lietošanai ar Selektīvās katalītiskās redukcijas (SCR) iekārtu aprīkotos dzinējos, sekcijā Degvielas, smērvielas un dzesēšanas šķidrums.

3. Izteciniet vai izsūknējiet izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertni.

PIEZĪME: Atkārtojiet 2.-3. darbību, līdz DEF tvertne ir tīra.

4. **Agrākā versija:** Mainiet DEF dozatora filtru un DEF tvertnes iesūces sietiņu.

   Jaunākā versija: Nomainiet izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda dozatora filtru un cauruļvadā iebūvēto DEF filtru.

5. Ja noņemta, uzstādiet DEF tvertnes drenāžas vītņtapu.

6. Ja noņemta, uzstādiet DEF tvertni.

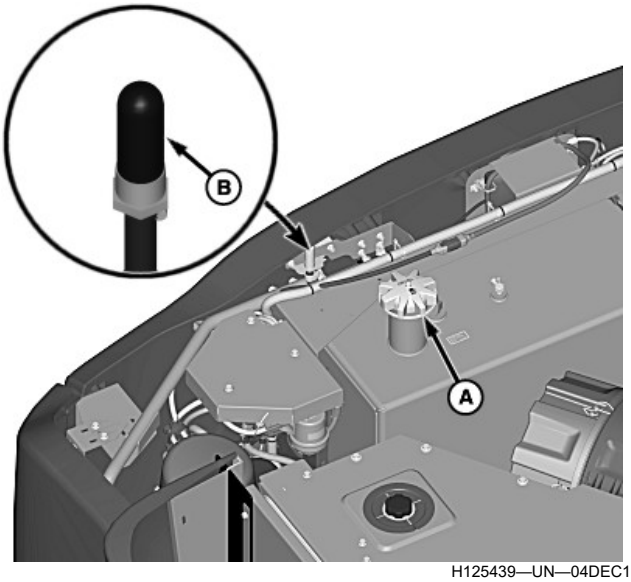
7. Uzpildiet izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertne ar jaunu izplūdes gāzu katalizācijas karbamīdu.

8. Pārbaudiet izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda koncentrāciju ar izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda refraktometru, tādu kā JDG11594 vai JDG11684. Pareiza izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda koncentrācija ir 31,8%–33,2%. Sazinieties ar savu autorizēto izplatītāju pēc papildus informācijas.

9. Ja izplūdes gāzu katalizācijas šķidrums neatbilst specifikācijai, nav pietiekami dzidrs vai tam nav neliela amonjaka smarža, sazinieties ar savu pilnvaroto izplatītāju.

DX,DEF,CLEANTANK-25-18SEP19

Degvielas tvertne — uzpilde



H125439—UN—04DEC18

A—Degvielas tvertnes vāciņš
B—Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātājs

UZMANĪBU: Rīkojieties ar degvielu uzmanīgi. Nesmēķējiet, uzpildot degvielu. Pirms tvertnes uzpildes IZSLĒDZIET dzinēju, izņemiet atslēgu un iedarbiniet stāvbremzi.

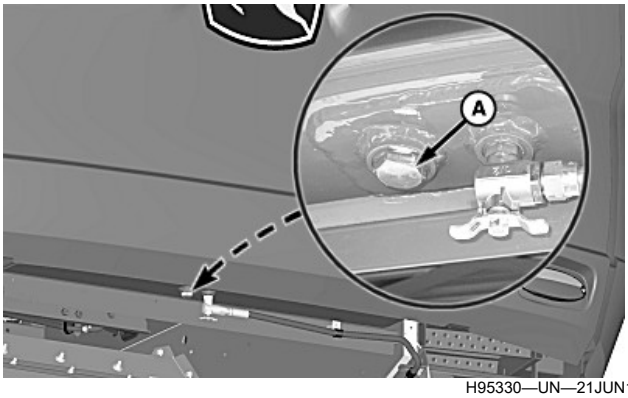
Nepārpildiet degvielas tvertni. Degvielas izšļakstīšanās var radīt ķermeņa savainojumus. Degvielas izplešanās rezultātā var rasties sūce. Ja tvertne ir pārpildīta, tiešos saules staros vai pārāk sakarstot, tā pārplūdīs.

Degvielas tvertnes vāciņam (A) nav ventilācijas atveres. Liekais gaiss tiek izpūsts caur degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju (B).

Vizuāli pārbaudiet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju. Neļaujiet lielam daudzumam pelavu vai netīrumu sakrāties uz spiediena izlīdzinātāja. Ja spiediena izlīdzinātājs ir netīrs, tas neļauj izlīdzināties spiedienam degvielas tvertnē. Noņemiet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju no šļūtenes un iztīriet

OUO6075,0004A65-25-04DEC18

Degvielas tvertne – iztukšošana



H95330—UN—21JUN11

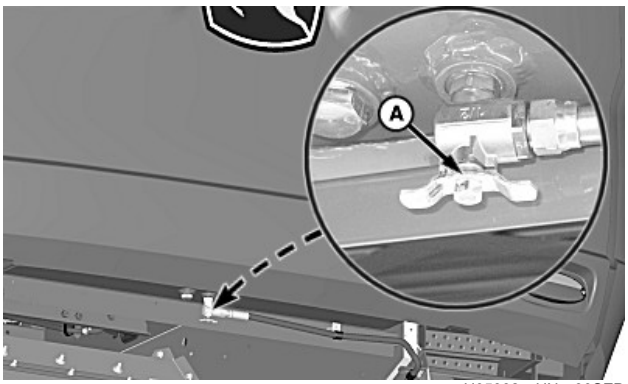
A—Spraudnis

UZMANĪBU: APTURIET motoru, izņemiet atslēgu un ieslēdziet stāvbremzi pirms apkopes darbu veikšanas.

Izņemiet aizbāzni (A) degvielas tvertnes apakšpusē, lai notecinātu degvielu.

OUO6075,0000591-25-16FEB10

Degvielas tvertne – noslēga vārsts



H95332—UN—30SEP10

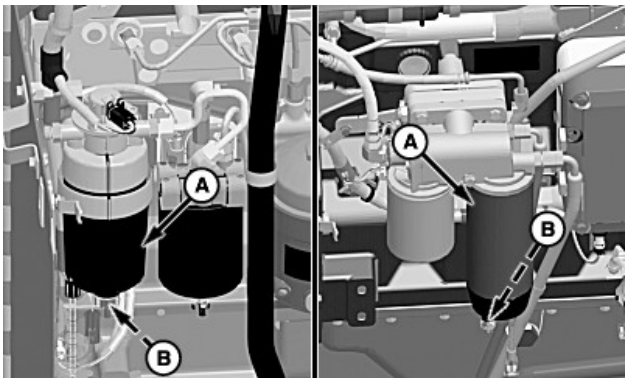
A—Vārsts

UZMANĪBU: APTURIET motoru, izņemiet atslēgu un ieslēdziet stāvbremzi pirms apkopes darbu veikšanas.

Veicot degvielas filtru apkopi, aizveriet vārstu (A) degvielas tvertnes apakšā.

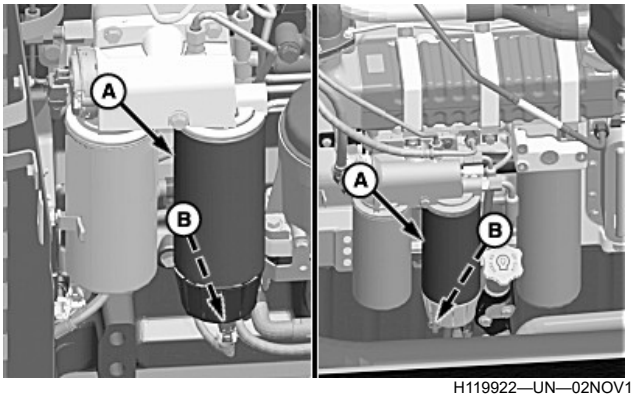
OUO6075,0000913-25-30AUG10

Ūdens atdalītājs, rupjais degvielas filtrs - iztukšošana



H119921—UN—02NOV16

Tier 2 / II posms (variants A / variants B)



H119922—UN—02NOV16

"Final Tier 4" / V posms (variants A / variants B)

A—Primārais degvielas filtrs
B—Iztukšošanas atvere

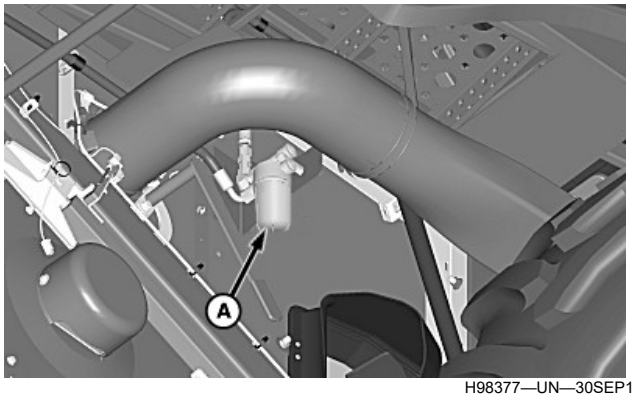
⚠ UZMANĪBU: Pirms apkopes darbu veikšanas APTURIET dzinēju, izņemiet atslēgu un ieslēdziet stāvbremzi.

Kad rupjais degvielas filtrs (A) nosaka ūdeni degvielas sistēmā, tiek izveidots diagnostikas traucējuma kods.

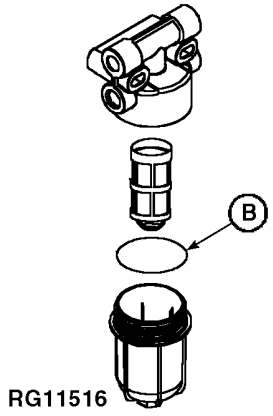
Ja redzams diagnostikas traucējuma kods, iztukšojiet rupjo filtru, izmantojot noteci (B), un atiestatiet kodu.

OUO6075,000480C-25-13NOV17

Degvielas priekštīrītāja filtrs – tīrīšana



H98377—UN—30SEP10
Degvielas priekštīrītāja filtrs



RG11516—UN—10NOV00
Degvielas priekštīrītāja detaļas

A—Priekštīrītāja trauks
B—Gredzenblīve

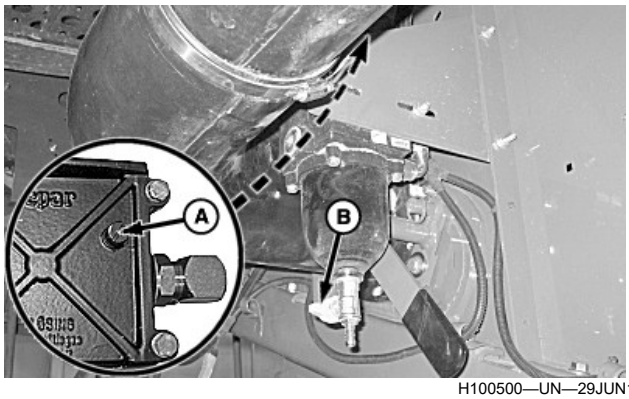
PIEZĪME: Neveiciet vienlaikus degvielas priekštīrītāja tīrīšanu un degvielas rupjā un smalkā filtra maiņu. Tā rīkojoties, būs grūti atkal iedarbināt mašīnu. Veiciet šo procedūru, pēc tam darbiniet dzinēju, un tikai tad nomainiet rupjo un smalko degvielas filtru.

Iztīriet degvielas priekštīrītāja filtru, ja uz filtra sieta redzams piesārņojums vai tiek parādīts diagnostikas kļūmes kods. Pēc filtra tīrīšanas atiestatiet kodu.

1. Iedarbiniet dzinēju un, ja mašīna pirms tam nav darbināta, darbiniet 3 - 5 minūtes ar maziem tukšgaitas apgriezieniem.
2. Izslēdziet dzinēju un aizveriet vārstu degvielas tvertnes apakšā, lai nepieļautu atplūšanu padeves līnijā.
3. Pilnīgi iztīriet degvielas priekštīrītāja mezglu un to aptverošo zonu.
4. Noņemiet priekštīrītāja trauku (A).
5. Iztīriet filtra ekrānu un priekštīrītāja trauku. Pārbaudiet O veida gredzenu (B).
6. Uzstādiet sietu un pievelciet priekštīrītāja trauku.
7. Lai uzpildītu priekštīrītāju, atveriet vārstu degvielas tvertnes apakšā.
8. Iedarbiniet dzinēju un darbiniet to 3 - 5 minūtes ar zemiem tukšgaitas apgriezieniem.

OUO6075,000456F-25-20DEC16

Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) – skalošana



H100500—UN—29JUN11
A—Atgaisošanas skrūve
B—Izlaišanas vārsts

PIEZĪME: Neveiciet vienlaikus degvielas priekšattīrītāja tīrīšanu un degvielas primārā un papildu filtra maiņu. Tā rīkojoties, būs grūti atkal iedarbināt mašīnu. Veiciet šo procedūru, tad darbiniet motoru un tikai tad nomainiet galveno un sekundāro degvielas filtrus.

Lielas slodzes degvielas priekštīrītājs ir jāskalo ar atplūdi vienmēr, kad nosēdtrauks ir līdz pusei pilns ar ūdeni vai kad redzams diagnostikas kods. Pēc tīrīšanas atiestatiet kodu. Ja kods vēl joprojām redzams, skatiet sadaļu "Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) – maiņa un tīrīšana".

Filtra elementu var izskalot piecas reizes, un pēc tam tas ir jānomaina.

1. Izslēdziet dzinēju un aizveriet vārstu degvielas tvertnes apakšā.
2. Atveriet atgaisošanas skrūvi (A) ūdens atdalītāja augšpusē. Ļaujiet ūdenim un netīrumiem izplūst no filtra elementa un nogulsnēties trauka apakšā.
3. Piespiediet izlaišanas vārstu (B) uz iekšu un pagrieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai no trauka iztukšotu ūdeni un netīrumus.

PIEZĪME: Kad no nosēdtrauka tiek notecināta degviela, ūdens un netīrumi, vēl vairāk ūdens un netīrumu tiks izskaloti no filtra elementa un sakrāsies trauka apakšā.

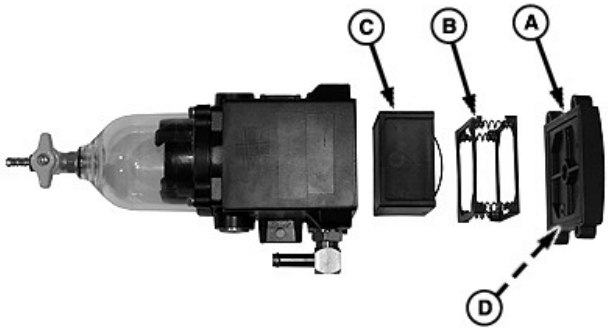
4. Aizveriet izlaišanas vārstu un ļaujiet ūdenim un netīrumiem atkal nosēsties.
5. Atkārtojiet 3. un 4. darbību, līdz visi netīrumi un ūdens ir izplūdis.
6. Aizveriet atgaisošanas skrūvi un atveriet vārstu degvielas tvertnes apakšā.
7. Pagrieziet aizdedzes slēdzi IESLĒGTĀ pozīcijā uz 60 sekundēm, lai ļautu degvielas sūknim uzpildīt degvielas sistēmu, un pārbaudiet, vai nav noplūdes.
8. Iedarbiniet dzinēju un darbiniet to 3 - 5 minūtes ar zemiem tukšgaitas apgriezieniem. Ja dzinēju nevar iedarbināt vai tas apstājas, skatiet sadaļu "Rupjā un smalkā degvielas filtra elements - maiņa".

OUO6075,000469F-25-21MAR17

Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) – maiņa un tīrīšana

Filtra nomaiņa

RXA0084320—UN—26SEP05



H91103—UN—09APR08

A—Vāks
B—Atsperes kasete
C—Filtra elements
D—Blīve

PIEZĪME: Kad filtra elements ir izskalots piecas reizes, iztīriet filtru. Nomainiet filtru, kad, turot filtru pret gaismu, gaisma vairs nav redzama.

1. Izslēdziet dzinēju un aizveriet vārstu degvielas tvertnes apakšā.
2. Atskrūvējiet vāka skrūves norādītajā secībā.

PIEZĪME: Vāciņš un atsperes kasete tiks izmantota vēlreiz, bet ir jāuzstāda jauns maiņas filtra elements.

3. Noņemiet vāku (A), atsperes kaseti (B) un filtra elementu (C).
4. Uzstādiet filtra maiņas elementu un iepriekš noņemto un atsperes kaseti (B).
5. Pārbaudiet vāciņa paplāksni (D) un nomainiet, ja nepieciešams.
6. Uzlieciet vāciņu un pievelciet norādītajā secībā.
7. Atveriet vārstu degvielas tvertnes apakšā.
8. Pagrieziet aizdedzes slēdzi IESLĒGTĀ pozīcijā uz

60 sekundēm, lai ļautu degvielas sūknim uzpildīt degvielas sistēmu, un pārbaudiet, vai nav noplūdes.

9. Iedarbiniet dzinēju un darbiniet to 3 - 5 minūtes ar zemiem tukšgaitas apgriezieniem. Ja dzinēju nevar iedarbināt vai tas apstājas, skatiet sadaļu “Rupjā un smalkā degvielas filtra elements - maiņa”.

Filtra tīrīšana

1. Izslēdziet dzinēju un aizveriet vārstu degvielas tvertnes apakšā.

PIEZĪME: Izmantojiet uztveršanas trauku, kad izlaižat degvielu.

2. Atveriet iztecināšanas vārstu un izteciniet degvielu no trauka.
3. Atskrūvējiet vāka skrūves norādītajā secībā.
4. Noņemiet vāku (A) un atsperu kaseti (B).
5. Izceliet filtra elementu (C) aiz roktura.

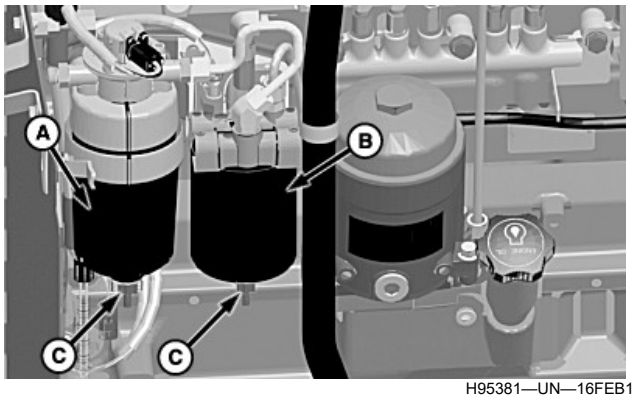
PIEZĪME: Pārbaudiet, vai filtram nav bojājumu. Ja tas ir bojāts, uzstādiet maiņas filtru.

6. Izmazgājiet filtru tīrā dīzeļdegvielā vai minerālu spirtā.
7. Uzstādiet filtra elementu un atsperes kaseti.
8. Pārbaudiet vāciņa paplāksni (D) un nomainiet, ja nepieciešams.
9. Uzlieciet vāciņu un galvskrūves un pievelciet galvskrūves ar roku.
10. Pievelciet galvskrūves norādītajā secībā.
11. Atveriet vārstu degvielas tvertnes apakšā.
12. Pagrieziet aizdedzes slēdzi IESLĒGTĀ pozīcijā uz 60 sekundēm, lai ļautu degvielas sūknim uzpildīt degvielas sistēmu, un pārbaudiet, vai nav noplūdes.
13. Iedarbiniet dzinēju un darbiniet to 3 - 5 minūtes ar zemiem tukšgaitas apgriezieniem.

OUO6075,000456E-25-20DEC16

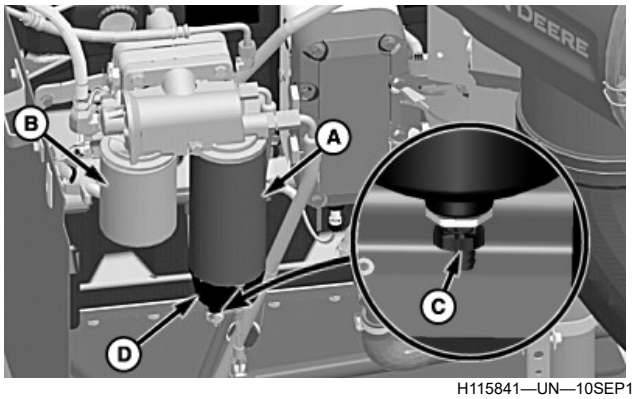
Rupjā un smalkā degvielas filtra elements - nomaiņa

TS1343—UN—18MAR92



H95381—UN—16FEB10

Variants A



H115841—UN—10SEP15

Variants B

A—Rupjais degvielas filtrs
B—Smalkais degvielas filtrs
C—Izlaišanas vārsti
D—Atdalītāja trauks

UZMANĪBU: Degvielas cauruļvados palikušais šķidrums ir zem augsta spiediena un var izraisīt nopietnas traumas. Sistēmas remontu drīkst veikt tikai labi apmācīts tehniskais speciālists, kas pārzina šāda veida sistēmas. Pirms atvienot degvielas līnijas, sensorus vai citus komponentus starp augstspiediena degvielas sūkni un sprauslām uz dzinējiem ar augstspiediena padeves maģistrāles HPCR degvielas sistēmu, nogaidiet vismaz 15 minūtes pēc dzinēja apstāšanās.

PIEZĪME: Neveiciet vienlaikus degvielas priekšattīrītāja tīrīšanu un degvielas primārā un sekundārā degvielas filtra maiņu. Tā rīkojoties, būs grūti atkal iedarbināt mašīnu. Veiciet degvielas priekštīrītāja tīrīšanas procedūru, tad darbiniet dzinēju un tikai tad nomainiet galveno un sekundāro degvielas filtru.

Nomainiet galveno un sekundāro degvielas filtru, ja ir novērojams veiktspējas kritums vai parādās diagnostikas traucējumu kods. Pēc filtru maiņas atiestatiet kodu.

1. Iedarbiniet dzinēju un, ja mašīna pirms tam nav darbināta, darbiniet 3 - 5 minūtes ar maziem tukšgaitas apgriezieniem.
2. Izslēdziet dzinēju un aizveriet vārstu degvielas tvertnes apakšā.
3. Pilnīgi notīriet filtru elementu ārpusi un filtru stiprinājuma vietas.

UZMANĪBU: Degviela filtros var būt zem spiediena. Filtrus nedrīkst noņemt, ja netiek ievērota turpmāk norādītā darbība.

PIEZĪME: Izmantojiet uztveršanas trauku, kad izlaižat degvielu un noņemat degvielas filtrus.

4. **Variants A:** Atverot izlaišanas vārstus (C), izlaidiet netīro degvielu un samaziniet rupjā degvielas filtra (A) un smalkā degvielas filtra (B) spiedienu. Aizveriet izlaišanas vārstus un noņemiet degvielas filtrus.

   Variants B: Izlaidiet degvielas piemaisījumus un samaziniet spiedienu rupjajā degvielas filtrā (A), atverot izlaišanas vārstu (C). Aizveriet izlaišanas vārstu un noņemiet un saglabājiet atdalītāja trauku (D).

PIEZĪME: Papildu degviela iztecēs no filtru korpusiem.

5. Noņemiet rupjo un smalko degvielas filtru.

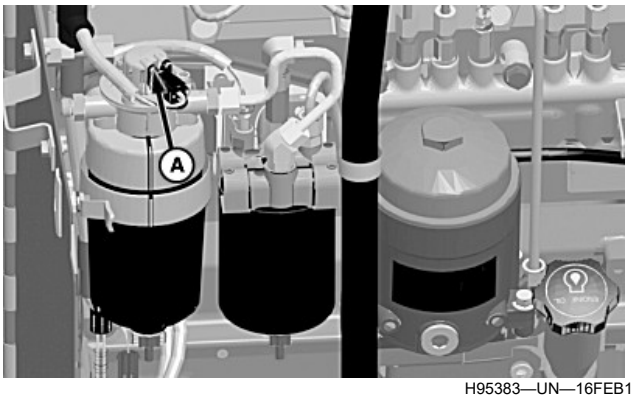
SVARĪGI: Nevienu degvielas filtru iepriekš NEPIEPILDIET ar degvielu.

PIEZĪME: Pirms uzstādīšanas ieeļļojiet filtra blīvējumus ar dīzeļdegvielu.

6. **Tikai variants B:** Uzstādiet iepriekš noņemto atdalītāja trauku uz maiņas rupjā degvielas filtra.
7. Uzstādiet dzinējā rupjā degvielas filtra (A) komplektu. Pievelciet filtra komplektu par 3/4 apgrieziena pēc tam, kad blīve saskaras ar filtra korpusu.
8. Uzstādiet sekundāro degvielas filtru (B). Pievelciet filtru par 3/4 apgrieziena pēc tam, kad blīve saskaras ar filtra korpusu.
9. Pārliecinieties, ka izlaišanas vārsti (C) ir aizvērti.
10. Atveriet vārstu degvielas tvertnes apakšā.
11. Pagrieziet atslēgas slēdzi IESLĒGTĀ pozīcijā uz 60 sekundēm, lai uzpildītu degvielas sistēmu.
12. Iedarbiniet dzinēju un darbiniet to 3 - 5 minūtes ar zemiem tukšgaitas apgriezieniem.

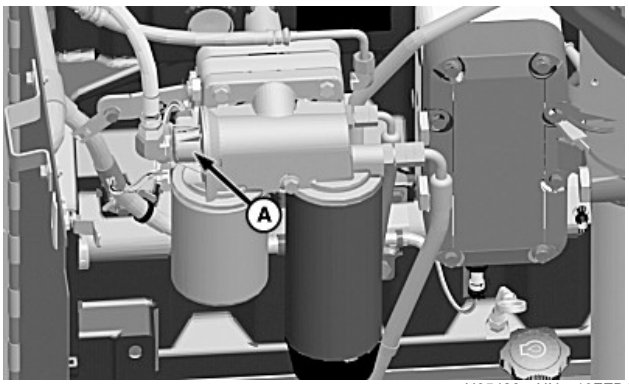
OUO6075,00043C7-25-20DEC16

Degvielas sistēma — atgaisošana



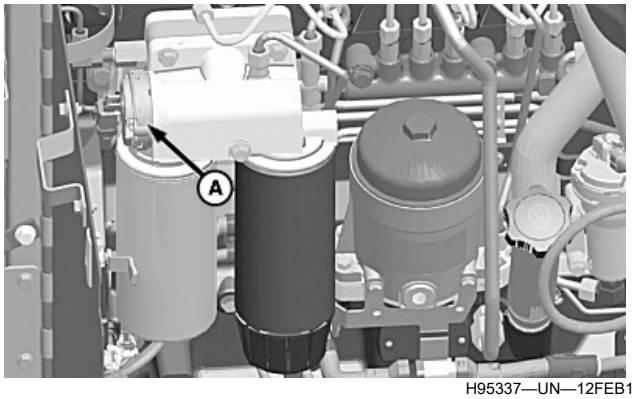
H95383—UN—16FEB10

Tier 2/II posms (variants A)



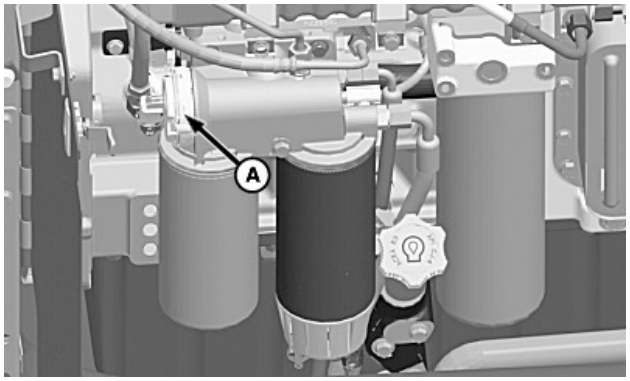
H95428—UN—19FEB10

Tier 2/II posms (variants B)



H95337—UN—12FEB10

Final Tier 4 / V posms (variants A)



H95403—UN—17FEB10

Final Tier 4 / V posms (variants B)

A—Degvielas sūknis

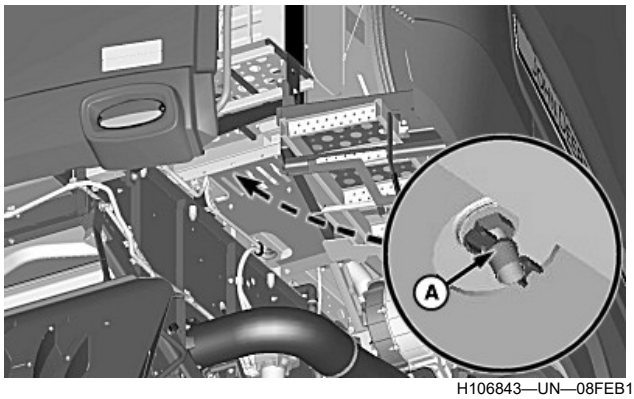
⚠ UZMANĪBU: Pirms apkopes darbu veikšanas APTURIET dzinēju, izņemiet atslēgu un ieslēdziet stāvbremzi.

Degvielas filtru maiņas laikā vai tad, kad mašīnai izbeidzas degviela, degvielas sistēmā var iekļūt gaiss. Gaiss degvielas sistēmā var neļaut iedarbināt dzinēju. Ja dzinēju nevar iedarbināt, pagrieziet aizdedzes slēdzi IESLĒGTĀ pozīcijā uz 60 sekundēm, lai ļautu degvielas sūknim (A) uzpildīt degvielas sistēmu.

OUO6075,000480D-25-13NOV17

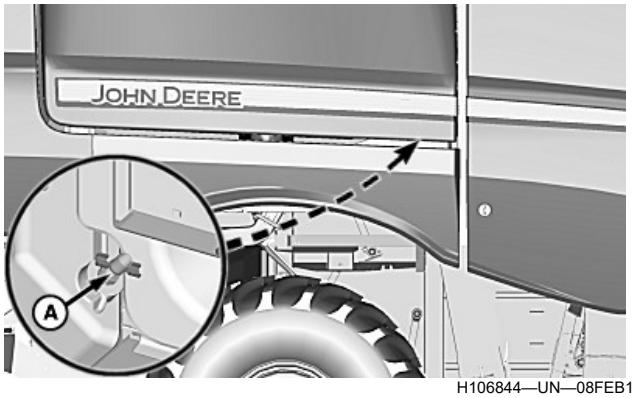
Dzesēšanas sistēma - iztukšošana

TS281—UN—15APR13



H106843—UN—08FEB13

Tier 2/II posms (variants A)



H106844—UN—08FEB13

"Tier 2" / II posms (variants B)
"Final Tier 4" / V posms

A—Iztukšošanas vārsts

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu. Uzmanieties, lai neapplaucētos, atverot pārplūdes tvertnes vāciņu. Nekad neatveriet vāciņu, ja dzinējs ir karsts. Lēnām atveriet vāciņu, lai izlīdzinātu spiedienu.

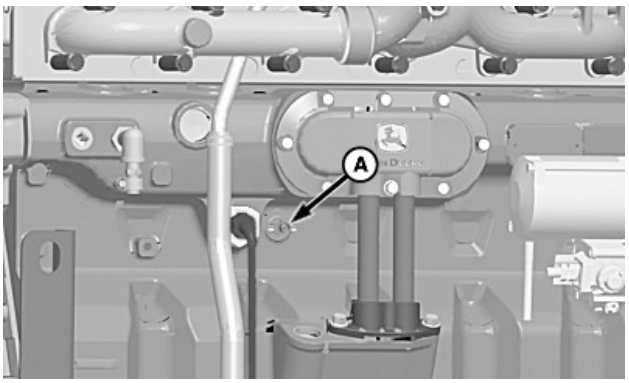
PIEZĪME: Radiatora notece atrodas radiatora priekšpusē.

Ja izmantojat Cool-Gard™ II vai Cool-Gard™ II PG, iztukšošanas intervāls ir 6 gadi vai 6000 darba stundas.

Ja izmantojat kādu citu dzesēšanas šķidrumu, nevis Cool-Gard™ II vai Cool-Gard™ II PG, iztukšošanas intervāls samazinās līdz 2 gadiem vai 2000 darba stundām.

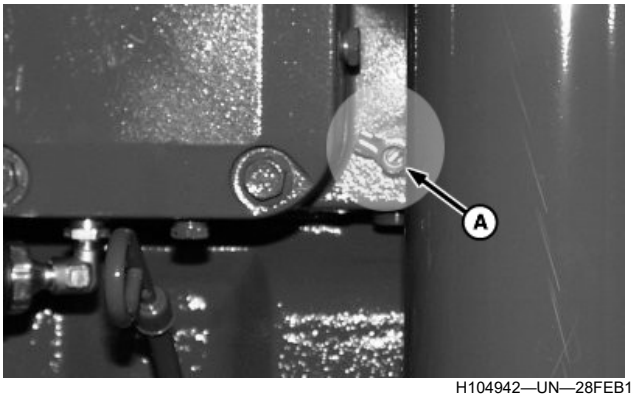
Dzesēšanas šķidrums jāizlej un jānomaina. Ieteikumus par dzinēja dzesēšanas šķidrumu skatiet sadaļā “Degvielas un smērvielas”.

Atveriet radiatora izlaišanas vārstu (A).



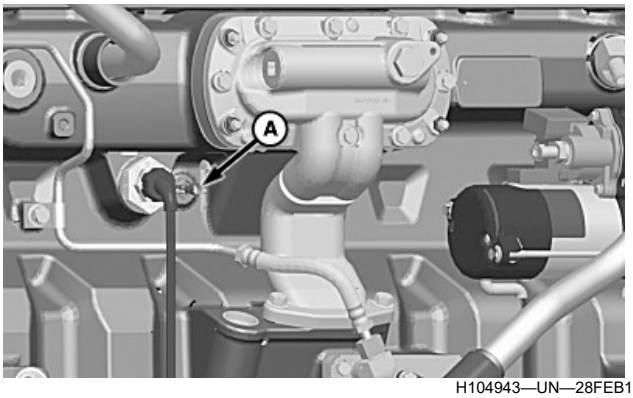
H104941—UN—28FEB12

Dzinēja priekšpuse (“Tier 2”/II posms) (variants A)



H104942—UN—28FEB12

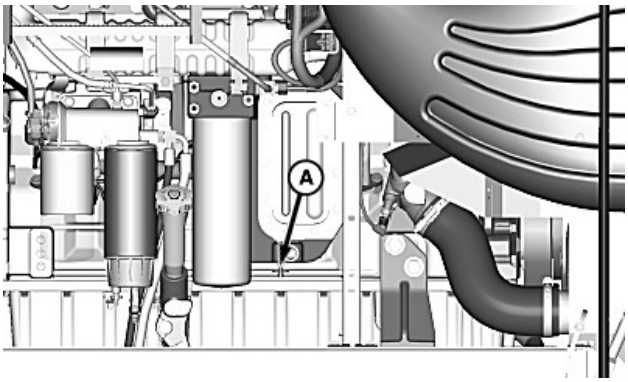
Virs kloķvārpstas ("Tier 2" / II posms) (variants B)



H104943—UN—28FEB12

Dzinēja priekšpuse ("Final Tier 4" / V posms)

"Cool-Gard" ir "Deere & Company" preču zīme

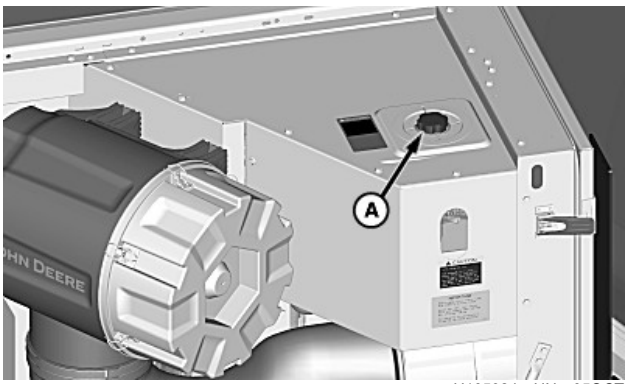


H104944—UN—28FEB12

Dzinēja aizmugure ("Final Tier 4" / V posms) (variants B)

A—Iztukšošanas vārsts

Atveriet izlaišanas vārstu (A) dzinēja blokā.



H105924—UN—05OCT12

A—Izplešanās tvertnes vāciņš

Atveriet pārplūdes tvertnes vāciņu (A), lai dzesēšanas šķidrums iztecētu ātrāk.

Aizveriet radiatora noplūdes un uzpildiet sistēmu ar tīru ūdeni.

Uzlieciet pārplūdes tvertnes vāciņu un darbiniet dzinēju, līdz tas sasniedz darba temperatūru ar IESLĒGTU sildītāju.

APTURIET dzinēju, uzmanīgi noņemiet pārplūdes tvertnes vāciņu un izlaidiet ūdeni, pirms rūsa vai netīrumi ir paspējuši nosēsties.

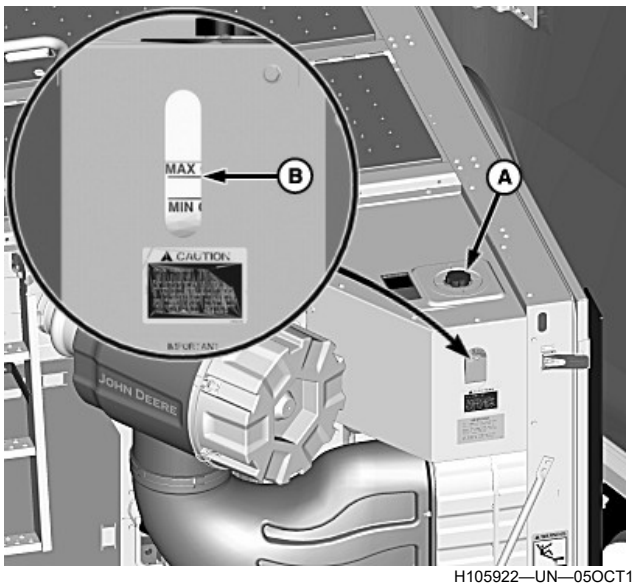
Noslēdziet radiatora noteces un iepildiet sistēmā maisījumu no tīra ūdens un “John Deere” dzesēšanas sistēmas tīrītāja “PT500” vai tā ekvivalenta. Ievērojiet tīrīšanas līdzeklim pievienotās instrukcijas.

Pēc tīrītāja lietošanas skalojiet sistēmu ar tīru ūdeni un iztukšojiet.

Aizveriet radiatora izlaišanas atveres un uzpildiet sistēmu. Informāciju par uzpildi skatiet šīs sadaļas tēmā "Dzesēšanas sistēma - uzpilde". Ieteikumus par dzinēja dzesēšanas šķidrumu skatiet sadaļā “Degvielas un smērvielas”.

OUO6075,000480E-25-13NOV17

Dzesēšanas sistēma: uzpilde



H105922—UN—05OCT12

A—Izplešanās tvertnes vāciņš
B—Auksta šķidruma maksimālā līmeņa atzīme "Max Cold"

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu. Uzmanieties, lai neapplaucētos, atverot pārplūdes tvertnes vāciņu. Nekad neatveriet vāciņu, ja dzinējs ir karsts, un nekad neuzpildiet dzesēšanas sistēmu, kad dzinējs ir pārkarsis. Lēnām atveriet vāciņu, lai izlīdzinātu spiedienu. Lejiet dzesēšanas šķidrumu lēnām. Pārbaudiet dzesētāja līmeni, kad motors ir auksts.

SVARĪGI: Pārplūdes tvertnei un radiatoram tiek lietots īpašs vāciņš. Ja vāciņš ir bojāts vai tā nav, tas jānomaina pret līdzvērtīgu vāciņu.

Nekad nelejiet aukstu ūdeni karstā motorā, lai neizraisītu cilindru bloka vai galvas sasprāgšanu. Nedarbiniet dzinēju bez dzesēšanas šķidruma.

Noņemiet pārplūdes tvertnes vāciņu (A) un uzpildiet, līdz šķidrums ir līdz “Max Cold” līmenim (B).

Uzlieciet pārplūdes tvertnes vāciņu, IESLĒDZIET sildītāju un darbiniet dzinēju, līdz tas sasniedz darba temperatūru.

Uzmanīgi noņemiet pārplūdes tvertnes vāciņu un pēc vajadzības papildiniet. Uzlieciet pārplūdes tvertnes vāciņu.

Kad dzinējs ir auksts, dzesēšanas šķidrumam vajadzētu būt līdz “Max Cold” atzīmei.

PIEZĪME: Dzesēšanas šķidruma līmenim jāatrodas starp maksimālā un minimālā līmeņa atzīmēm “Max Cold” un “Min Cold”. Ja dzesēšanas šķidruma līmenis ir zem minimālā līmeņa atzīmes “Min Cold”, papildiniet dzesēšanas šķidrumu.

OUO6075,00041C9-25-27JAN16

Dzesēšanas sistēma – sagatavošana ziemai

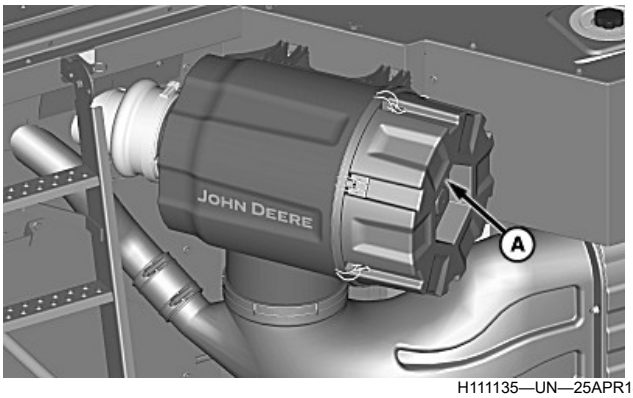
SVARĪGI: Neizlaidiet šķidrumu no dzesēšanas sistēmas, lai aizsargātu to pret aizsalšanu. Sildītāju nav iespējams pilnībā iztukšot, jo tā to varētu bojāt.

Pirms iestājas auksts laiks, pārliecinieties, ka dzesēšanas sistēmā ir pietiekams antifrīza daudzums. Izmantojiet uzticama zīmola noturīgu etilēna glikola antifrīzu, kas satur pretrūsas inhibitoru un ūdens sūkņa smērvielu, bet nesatur pretsūces piedevu. Ieteikumus skatiet rokasgrāmatas sadaļā “Degvielas un smērvielas”.

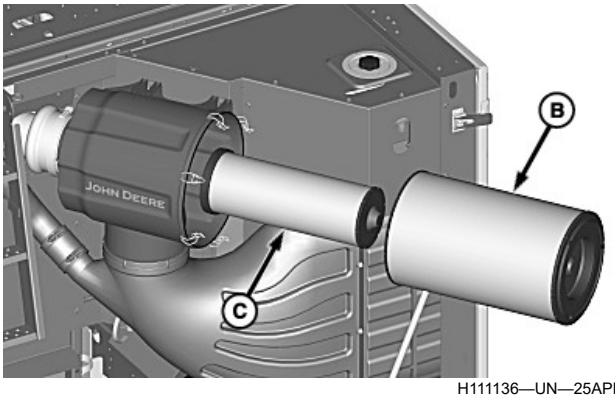
Pēc pretaizsalšanas līdzekļa pievienošanas ieslēdziet sildītāju un darbiniet dzinēju, līdz tas sasilst līdz darba temperatūrai. Tādā veidā tiek nodrošināta šķīduma sajaukšanās un cirkulācija visā sistēmā.

OUO6075,00043AF-25-11OCT16

Gaisa tīrīšanas filtri – noņemšana



H111135—UN—25APR14



H111136—UN—25APR14

A—Putekļu pārsegs
B—Galvenais gaisa filtrs
C—Drošības filtrs

SVARĪGI: Veicot filtru apkopi, APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu, lai netīrumi nevarētu tikt iesūkti dzinējā.

Apkopi filtriem veiciet tikai tad, kad motora gaisa filtra ikona tiek attēlota rokas balsta displejā.

Noņemiet putekļu pārsegu (A) un noņemiet primāro gaisa filtru (B).

Lai noņemtu drošības filtru (C), noskrūvējiet to, griežot pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam. Drošības filtrs aiztur netīrumus, kas varētu izplūst cauri bojātam galvenajam filtram.

SVARĪGI: Nekad nemazgājiet, netīriet ar suku un nedauziet elementus. Lai izpūstu galveno elementu, lietojiet sausu saspiesto gaisu (500 kPa; 72,5 mārciņas/kvadrātcollā). Iztīriet elementu no iekšpuses uz ārpusi, pārliecinoties, ka gaisa pistoles uzgalis nesaskaras ar filtra papīru.

Nekad netīriet drošības elementu. Nomainiet, ja netīrs.

Nekad neiedarbiniet motoru, ja abi filtri nav uzstādīti savā vietā.

Apkopiet filtrus pēc vajadzības.

Uzstādiet drošības filtru un ar roku pievelciet pulksteņrādītāja kustības virzienā.

Uzstādiet galveno gaisa filtru un putekļu pārsegu.

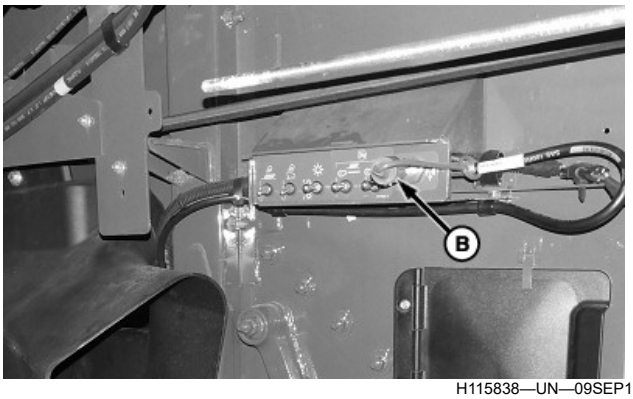
Pārbaudiet visus gaisa ieplūdes sistēmas savienojumus. Pārliecinieties, ka tie ir cieši.

SVARĪGI: Pelavu izpūšanai no kombaina nelietojiet nekādas plūsmas tīrīšanas iekārtas. Šādu iekārtu lietošana var izraisīt gaisa filtra bojājumu un tam sekojošu motora bojājumu.

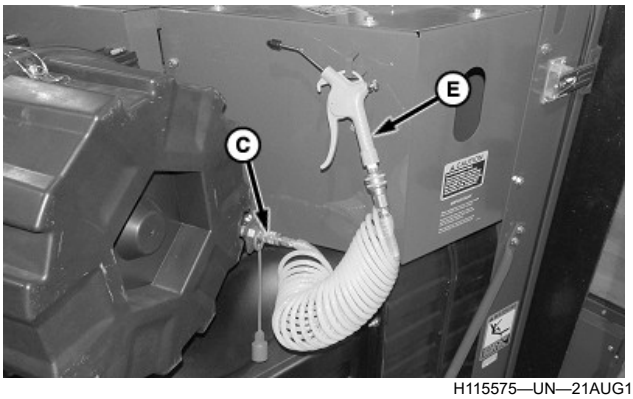
OUO6075,00017D4-25-25APR14

Gaisa kompresora sistēma (ja iekļauta aprīkojumā)

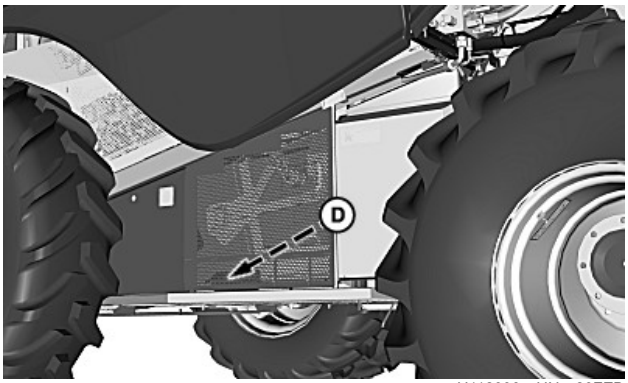
H112987—UN—20FEB15



H115838—UN—09SEP15



H115575—UN—21AUG15



H112990—UN—20FEB15

A—Tvertne
B—Gaisa kompresora šļūtenes savienotājs
C—Gaisa kompresora šļūtenes savienotājs
D—Gaisa kompresora šļūtene/siena

E—Gaisa kompresora šļūtene/siena

SVARĪGI: Nekad neveiciet dzinēja gaisa fltru tīrīšanu vai netīrumu novākšanu, kad mašīnas dzinējs darbojas.

PIEZĪME: Optimālai gaisa kompresora veiktspējai dzinējam ir jādarbojas, lai nodrošinātu gaisa pievadi.

Nav ieteicams piesūknēt riepas vai darbināt gaisa instrumentus uz mašīnas.

Nav ieteicams lietot abus savienojumus vienlaikus.

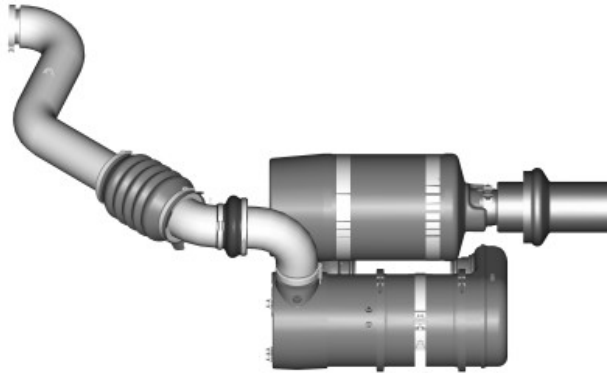
Gaisa kompresors atrodas uz dzinēja grīdas, un rezervuārs (A) atrodas mašīnas labajā pusē.

Gaisa kompresora šļūtenes savienojums (B) atrodas mašīnas kreisajā pusē, un gaisa kompresora šļūtenes savienojums (C) ir uz dzinēja grīdas.

Gaisa kompresors šļūtene/siena (D) atrodas mašīnas kreisajā pusē un gaisa kompresora šļūtene/siena (E) ir uz dzinēja grīdas.

OUO6075,000412E-25-21MAR16

Dīzeļdegvielas daļiņu filtra tehniskā apkope un apkope ("Final Tier" 4 / V posms)



H115641—UN—27AUG15

Izplūdes gāzes filtram ir dīzeļdegvielas oksidācijas katalizators un dīzeļdegvielas daļiņu filtrs (DPF). Dīzeļdegvielas cieto daļiņu filtrs ir paredzēts, lai aizturētu atlikušos pelnus, kas nesadeg un paliek pāri no kloķvārpstas korpusa eļļu un degvielas piedevām. DPF filtru var ilgstoši izmantot bez tehniskās apkopes. Pēc kāda laika "DPF" būs jāveic profesionāla apkope, lai izņemtu uzkrājušos pelnus. Konkrētais ekspluatācijas stundu skaits pirms apkopes ir atkarīgs no dzinēja jaudas kategorijas, darba cikla un ekspluatācijas apstākļiem, pelnu satura dzinēja eļļā un degvielas kvalitātes. Izmantojot John Deere ieteiktās eļļas un degvielas specifikācijas, palielinās ekspluatācijas stundu skaits pirms profesionālas dīzeļdegvielas daļiņu filtra apkopes.

Tā kā esat dzinēja īpašnieks, jums jāveic operatora rokasgrāmatā aprakstītā tehniskā apkope. Parastos iekārtas ekspluatācijas apstākļos DPF apkope būs jāveic atkarībā no tā, cik ātri tajā uzkrāsies pelni. Kopumā dzinējiem, kuru jauda pārsniedz 175 ZS/130 kW, dīzeļdegvielas daļiņu filtru apkope nepieciešama apmēram pēc 4 500 stundām. Kad DPF palielinās pelnu daudzums, samazinās sodrēju uzglabāšanai paredzētā vieta un biežāk palielinās izplūdes sistēmas pretspiediens. Tiks parādīts diagnostikas traucējumu kods, norādot DPF apkopes nepieciešamību.

Pelni no DPF filtra jāizņem, atvienojot DPF filtru no mašīnas un ievietojot to speciālā aprīkojumā. Nemēģiniet iztīrīt pelnus, izmantojot ūdeni vai kādas ķimikālijas. Tīrot pelnus ar ūdeni vai ķimikālijām, var sabojāt materiālu, kas notur dīzeļdefvielas daļiņu filtru (DPF) tvertnē, tādējādi atbrīvojot dīzeļdegvielas daļiņu filtru (DPF) elementu tvertnē un pakļaujot to vibrāciju radīta trieciena riskam.

Neizmantojot apstiprinātās pelnu tīrīšanas metodes, var pārkāpt ASV federālos, štatu un reģionālos bīstamo atkritumu apsaimniekošanas likumus, un tas var radīt DPF bojājumus, tādējādi anulējot dīzeļdegvielas izplūdes gāzu filtra emisiju garantiju. Lai veiktu apkopi, ļoti iesakām nogādāt dīzeļdegvielas daļuņu filtru (DPF) pilnvarotam John Deere tehniskās apkopes centram vai citam kvalificētam apkopes speciālistam.

Kad ir aktivizēta tīrīšana AUTOMĀTISKI vai STĀVVIETA režīmā, noteiktos brīžos izplūdes filtra tīrīšanas cikla laikā bezslodzes vai nelielas slodzes apstākļos izplūdes temperatūra var būt augsta.

Atslēdziet izplūdes filtra tīrīšanas sistēmu apstākļos, kad tas paaugstinātās izplūdes temperatūras dēļ varētu būt bīstami.

Atspējojiet automātiskās izplūdes filtra tīrīšanas sistēmu tikai tad, kad tas ir nepieciešams.

OUO6075,0004808-25-13NOV17

Izplūdes gāzu filtrs / dīzeļdegvielas daļiņu filtra pelnu apstrāde un likvidēšana ("Final Tier 4" / V posms)

UZMANĪBU: Saskaņā ar federālajiem, štatu un/vai reģionālajiem likumiem vai noteikumiem dīzeļdegvielas daļiņu filtra pelni var būt klasificēti kā bīstamie atkritumi. Ar bīstamām vielām ir jārīkojas atbilstoši prasībām, kas noteiktas visos federālos, štatu vai lokālajos likumdošanas aktos vai valsts noteikumos par rīcību ar bīstamajām vielām. Pelnus no dīzeļdegvielas daļiņu filtra drīkst izņemt tikai kvalificēts apkopes speciālists. Apstrādājot dīzeļdegvielas daļiņu filtru un to tīrot, jāizmanto personisks aizsargaprīkojums un aizsargapģērbs, kas glabājas sanitāros un drošos apstākļos. Lai veiktu apkopi, sazinieties ar "John Deere" izplatītāju vai kvalificētu apkopes speciālistu.

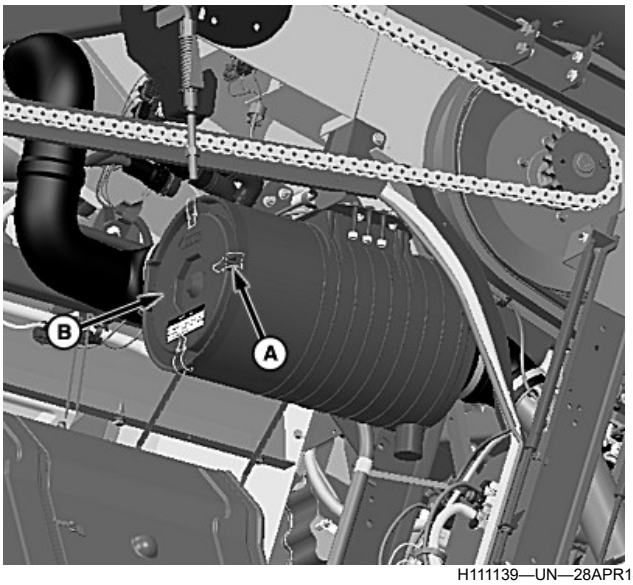
OUO6075,0004809-25-13NOV17

Izplūdes gāzu filtra likvidēšana ("Final Tier 4" / V posms)

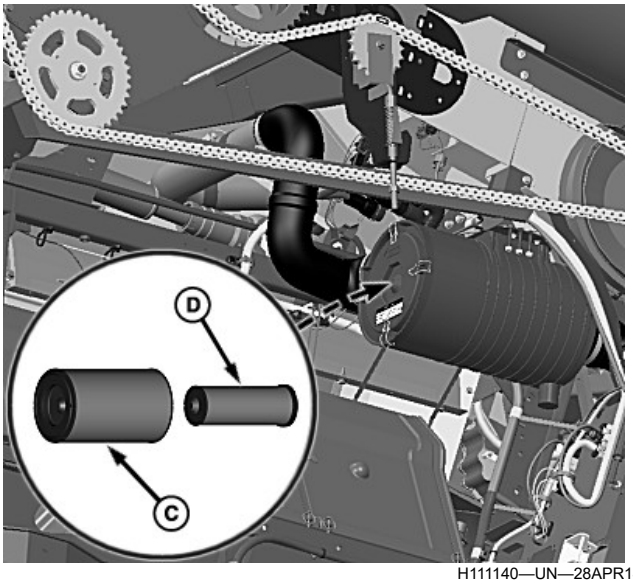
UZMANĪBU: Kad izplūdes gāzu filtram beidzies kalpošanas laiks, no tā jāatbrīvojas pareizi, jo pelni vai katalizatora materiāls ierīcē saskaņā ar federālajiem, štatu un/vai reģionālajiem likumiem vai noteikumiem var būt klasificēts kā bīstamie atkritumi. Izmantotos izplūdes filtrus, tostarp dīzeļdegvielas cieto daļiņu filtru, var apmainīt pie jebkura John Deere izplatītāja vai kvalificēta apkopes speciālista.

OUO6075,000480A-25-13NOV17

Dzinēja netīrumu pārvaldības gaisa filtra noņemšana ("Final Tier 4" / V posms)



H111139—UN—28APR14



H111140—UN—28APR14

A—Fiksatori
B—Putekļu pārsegs
C—Galvenais gaisa filtrs
D—Drošības filtrs

SVARĪGI: Veicot filtru apkopi, APTURIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu, lai netīrumi nevarētu tikt iesūkti dzinējā.

Veiciet filtru apkopi tikai tad, kad rokas balsta displejā tiek attēlota dzinēja netīrumu pārvaldības gaisa filtra ikona.

Atbrīvojiet fiksatorus (A) un noņemiet putekļu pārsegu (B).

Noņemiet primāro gaisa filtru (C).

Noskrūvējiet drošības filtru (D), griežot pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam. Drošības filtrs

aiztur netīrumus, kas varētu izplūst cauri bojātam galvenajam filtram.

SVARĪGI: Nekad nemazgājiet, netīriet ar suku un nedauziet elementus. Lai izpūstu galveno elementu, lietojiet sausu saspiesto gaisu (500 kPa; 72,5 mārciņas/kvadrātcollā). Iztīriet elementu no iekšpuses uz ārpusi, pārliecinoties, ka gaisa pistoles uzgalis nesaskaras ar filtra papīru.

Nekad netīriet drošības elementu. Nomainiet, ja netīrs.

Nekad neiedarbiniet motoru, ja abi filtri nav uzstādīti savā vietā.

Apkopiet filtrus pēc vajadzības.

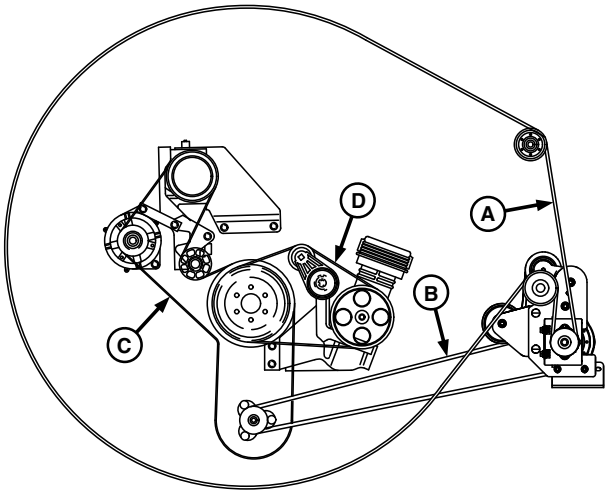
Uzstādiet drošības filtru un ar roku pievelciet pulksteņrādītāja kustības virzienā.

Uzstādiet primāro gaisa filtru.

Uzstādiet pārsegu un saslēdziet fiksatorus.

OUO6075,000480B-25-13NOV17

Dzinēja siksna – izvietojums ("Tier” 2/II posms)

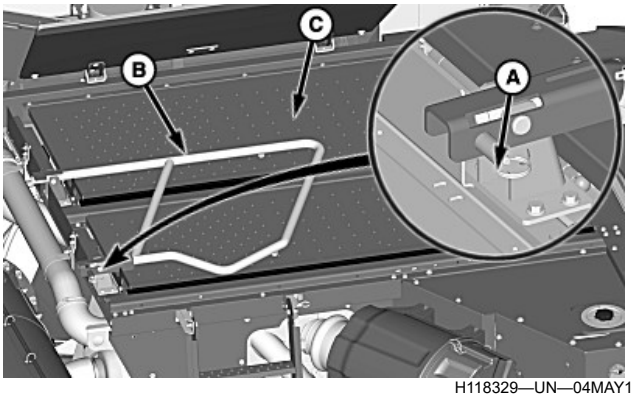


H124552—UN—21JUN18

A—Rotējošā sieta piedziņas siksna, sieta puse
B—Rotējošā sieta piedziņas siksna, dzinēja puse
C—Dzesēšanas ventilators, gaisa kondicionētājs, kompresora siksna
D—Gaisa kompresora siksna (ja iekļauta aprīkojumā)

OUO6075,00049EF-25-20JUN18

Dzinēja palīgierīču/ventilatora piedziņas/ gaisa kompresora (ja iekļauts aprīkojumā) siksna - nomaiņa (“Tier 2”/II posms)

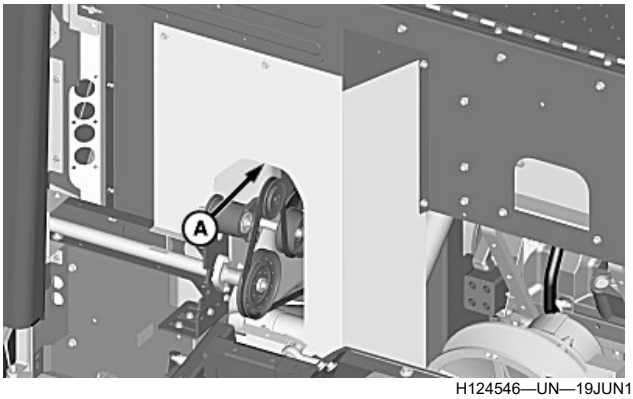


H118329—UN—04MAY16

A—Bloķēšanas tapa
B—Margas
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

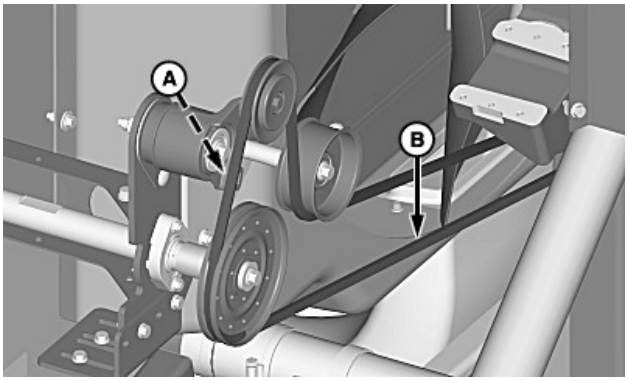


H124546—UN—19JUN18

Dzinēja priekšpuse

A—Aizsargs

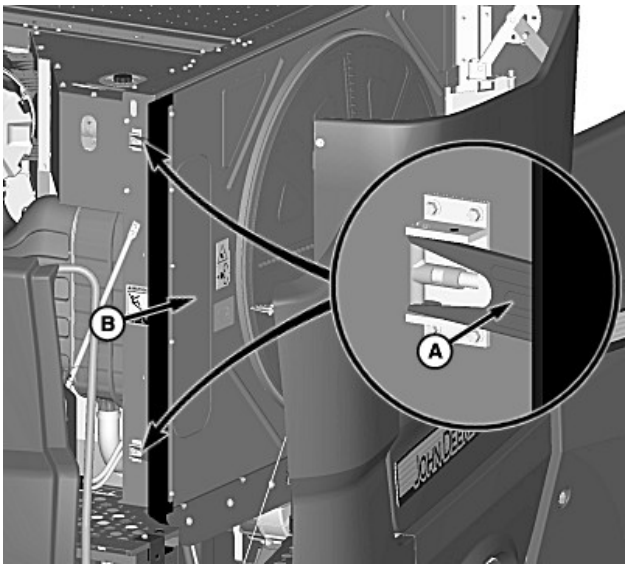
2. Noņemiet plāksni (A).



H124547—UN—19JUN18

A—Spriegotāja svira
B—rotējošā sieta piedziņas siksnu;

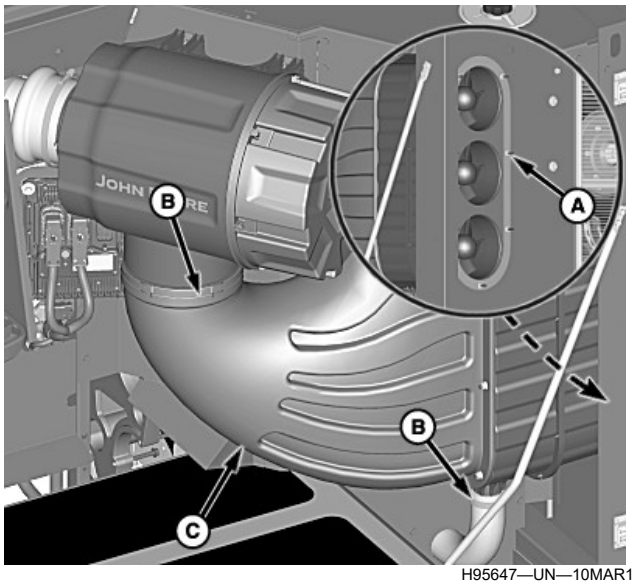
3. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
4. Demontējiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Fiksatori
B—Rotējošā sieta lūka

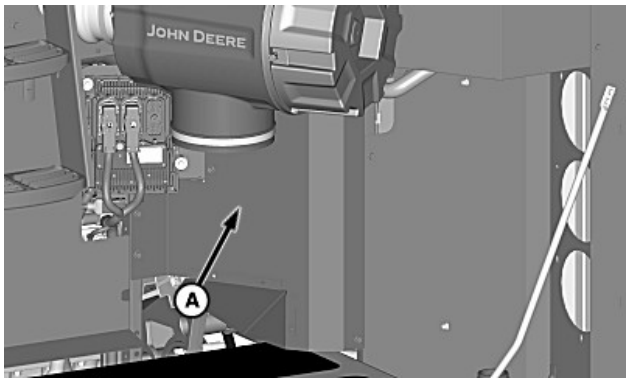
5. Pavelciet fiksatorus (A) un atveriet rotējošā sieta lūku (B).



H95647—UN—10MAR10

A—Uzgrieznis (7 gab.)
B—Skavas
C—Gaisa vads

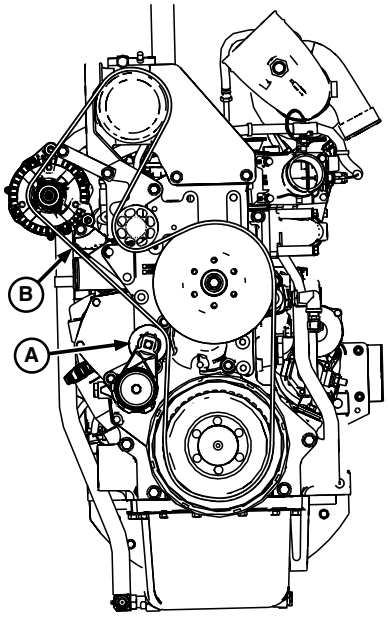
6. Noskrūvējiet uzgriežņus (A) un atbrīvojiet šļūteņu skavas (B).
7. Pārlieciet gaisa vadu (C) malā.



H95648—UN—10MAR10

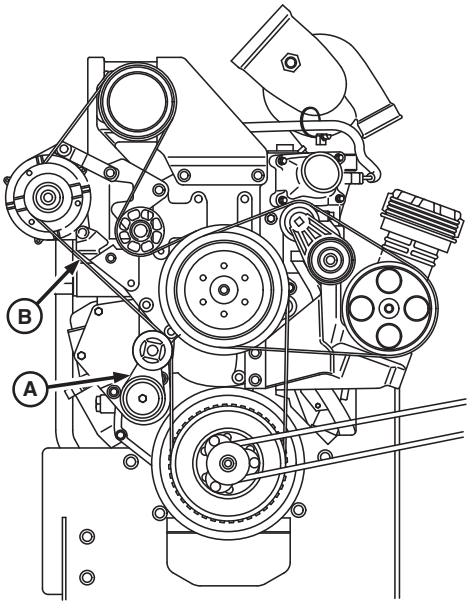
A—Aizsargs

8. Noņemiet plāksni (A).



H95702—UN—15MAR10

Dzinēja papildpiederumu/ventilatora piedziņas siksna, bez gaisa kompresora

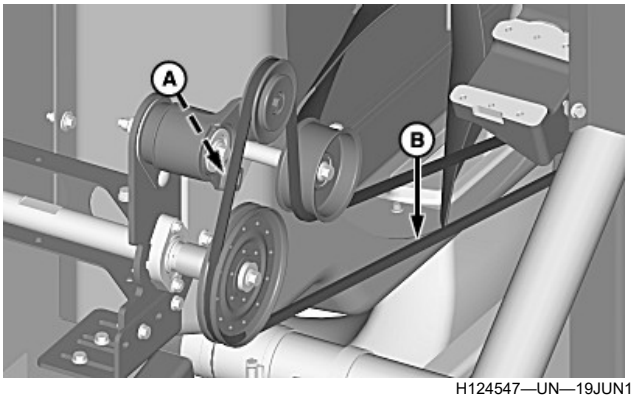


H113079—UN—02MAR15

Dzinēja piederumi/ventilatora piedziņas siksna, motors bez gaisa kompresora

A—Spriegotāja svira
B—Dzinēja palīgierīču/ventilatora piedziņas siksna

9. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
10. Noņemiet siksnu (B) un pārceliet to pāri ventilatora lāpstiņām, lai noņemtu.
11. Uzlieciet maiņas siksnu pāri ventilatora lāpstiņām.
12. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles, lai uzliktu maiņas siksnu.



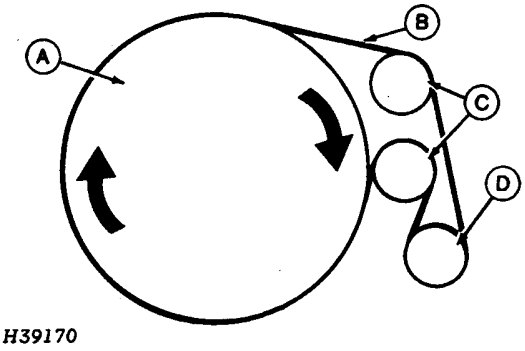
H124547—UN—19JUN18

A—Spriegotāja svira
B—rotējošā sieta piedziņas siksnu;

13. Ar pārtraucēja stieni samaziniet spriegojumu uz spriegotāja strēles (A), lai uzliktu rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).
14. Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (priekšpusē).
15. Aizveriet kuļmašīnas piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.
16. Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (aizmugurē) un gaisa vadu.
17. Aizveriet un fiksējiet rotējošā sieta lūku.

OUO6075,00049E6-25-20JUN18

Rotējošā sieta siksna – izvietojums

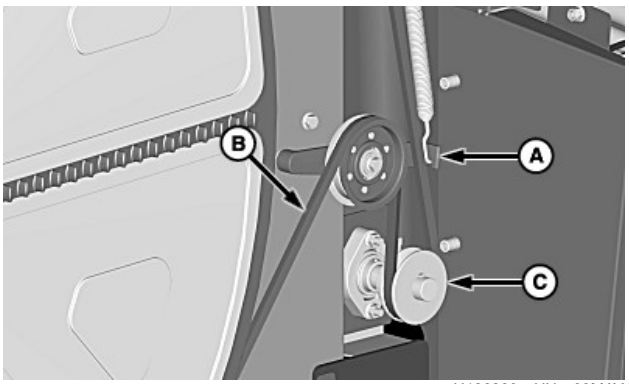


H39170—UN—11OCT88

A—Rotējošais siets
B—Siksna
C—Spriegotāji
D—Piedziņas šķīvis

OUO6075,00006CE-25-05MAR10

Rotējošā sieta siksna — nomaiņa



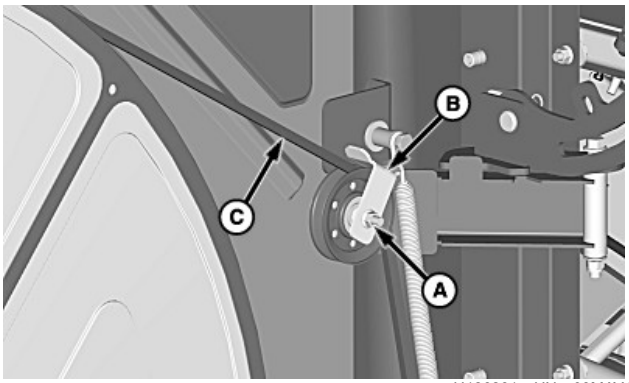
H126280—UN—08MAY19

A—Spriegotāja svira
B—Rotējošā sieta siksna
C—Skriemelis

⚠ UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Sargieties no traumu gūšanas. Siksna ir nospriegota. Pēc siksnas noņemšanas lēnām atlaidiet spriegošanas sviru.

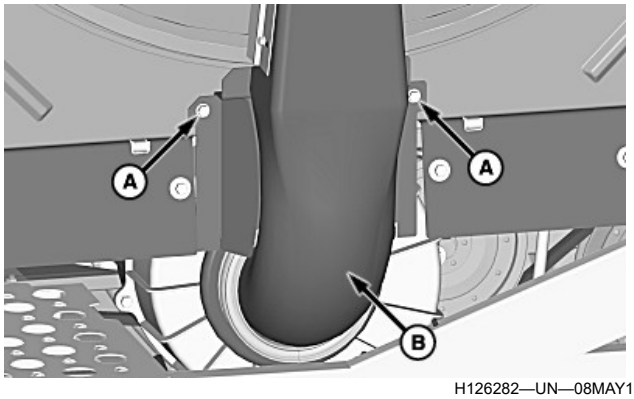
1. Nospiediet uz leju spriegošanas sviru (A) un samaziniet rotējošā sieta siksnas (B) spriegojumu.
2. Noņemiet rotējošā sieta siksnu no skriemeļa (C) un lēnām atlaidiet sviru un atsperes spriegojumu.



H126281—UN—08MAY19

A—Uzgrieznis
B—Siksnas vadotne
C—Rotējošā sieta siksna

3. Noskrūvējiet uzgriezni (A) un noņemiet siksnas vadotni (B).
4. Noņemiet rotējošā sieta siksnu (C).



H126282—UN—08MAY19

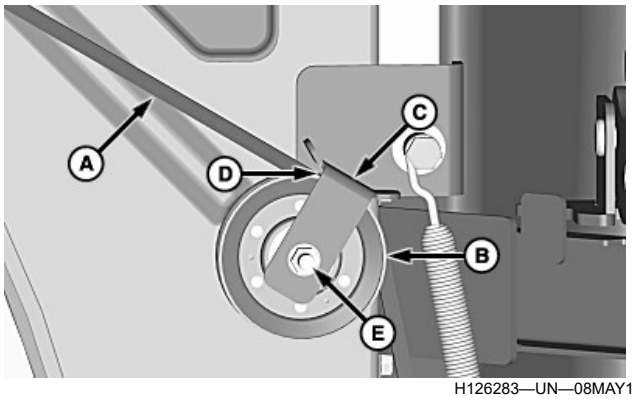
A—Galvskrūve un uzgrieznis (2 gab.)
B—Vakuuma kanāls

PIEZĪME: Lai piekļūtu uzgriežņiem no iekšpuses, atveriet rotējošā sieta lūku.

5. Izskrūvējiet galvskrūves un uzgriežņus (A).
6. Noņemiet vakuuma kanālu (B) no rotējošā sieta lūkas un noņemiet rotējošo sieta siksnu.
7. Atvelciet vakuuma kanālu no rotējošā sieta lūkas un uzstādiet jaunu rotējošā sieta siksnu.
8. Ieskrūvējiet galvskrūves un uzgriežņus.

SVARĪGI: Lai nepieļautu bojājumus, pārbaudiet, vai rotējošais siets atbrīvojas no rievām vakuuma kanāla stienī. Pēc nepieciešamības noregulējiet vakuuma kanālu.

9. Aizveriet rotējošā sieta lūku.



H126283—UN—08MAY19

A—Rotējošā sieta siksna
B—Skriemelis
C—Siksnas vadotne
D—Atstarpe
E—Uzgrieznis

10. Aplieciet rotējošā sieta siksnu (A) ap skriemeli (B), kā parādīts.

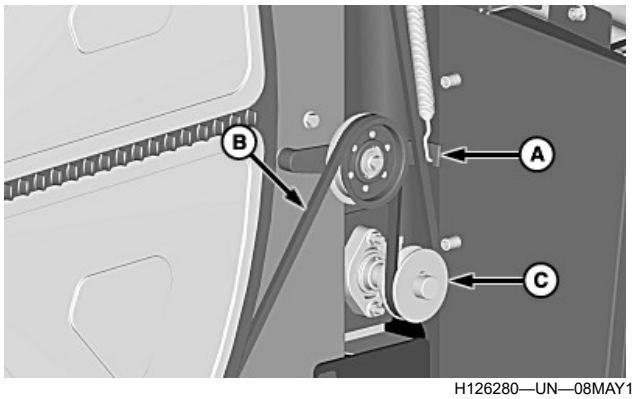
SVARĪGI: Lai izvairītos no bojājumiem, pārbaudiet, vai siksnas vadotne ir paralēli rotējošā sieta siksnai.

11. Uzstādiet siksnas vadotni (C) un noregulējiet līdz norādītajai atstarpei (D).

Tehniskie dati

Siksnas vadotne—Atstarpe. . . . . 4 mm (5/32 collas)

12. Uzlieciet un pievelciet uzgriezni (E), gādājot, lai siksnas vadotne nekustas.



H126280—UN—08MAY19

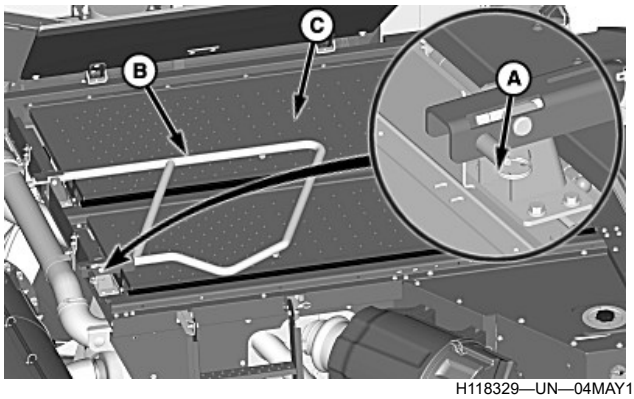
A—Spriegotāja svira
B—Rotējošā sieta siksna
C—Skriemelis

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no traumu gūšanas. Siksna ir nospriegota. Pēc siksnas uzstādīšanas lēnām atlaidiet spriegotāja sviru.

13. Nospiediet uz leju spriegošanas sviru (A) un samaziniet rotējošā sieta siksnas (B) spriegojumu.
14. Aplieciet rotējošā sieta siksnu ap skriemeli (C), kā parādīts, un lēnām atlaidiet sviru un atsperes spriegojumu.

OUO6075,0004B91-25-30MAY19

Rotējošā sieta piedziņas siksna – nomaiņa ("Tier" 2/II posms)

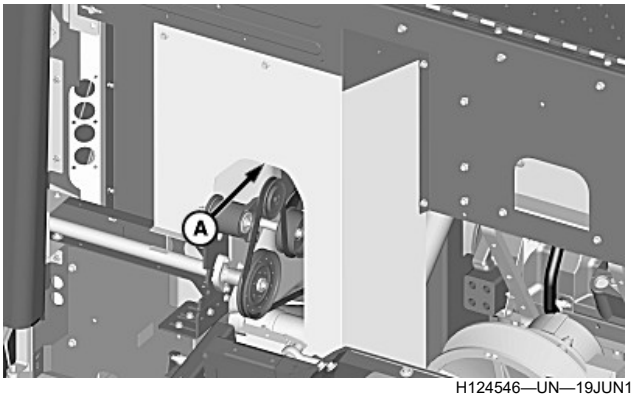


H118329—UN—04MAY16

A—Bloķēšanas tapa
B—Margas
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs

UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

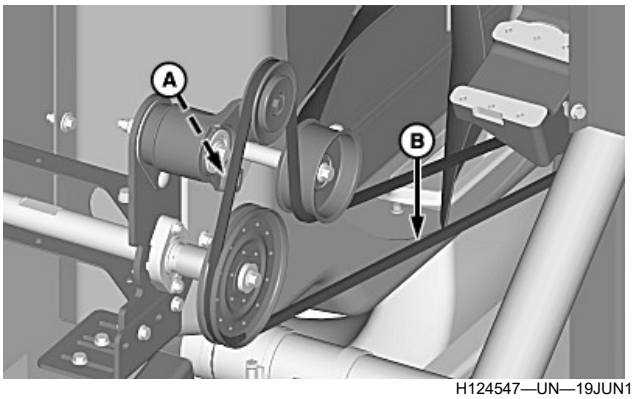


H124546—UN—19JUN18

Dzinēja priekšpuse

A—Aizsargs

2. Noņemiet plāksni (A).



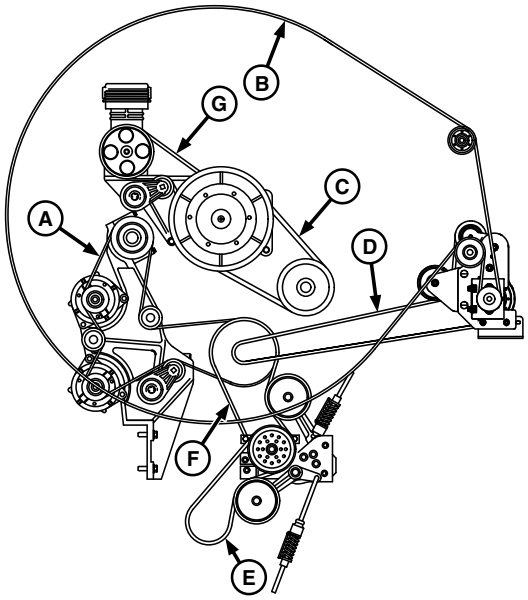
H124547—UN—19JUN18

A—Spriegotāja svira
B—rotējošā sieta piedziņas siksnu;

3. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
4. Demontējiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).
5. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles, lai uzliktu maiņas siksnu.
6. Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu, aizveriet kuļaparāta piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.

OUO6075,00049E7-25-20JUN18

Dzinēja siksna — izvietošana ("Final Tier 4" / V posms)

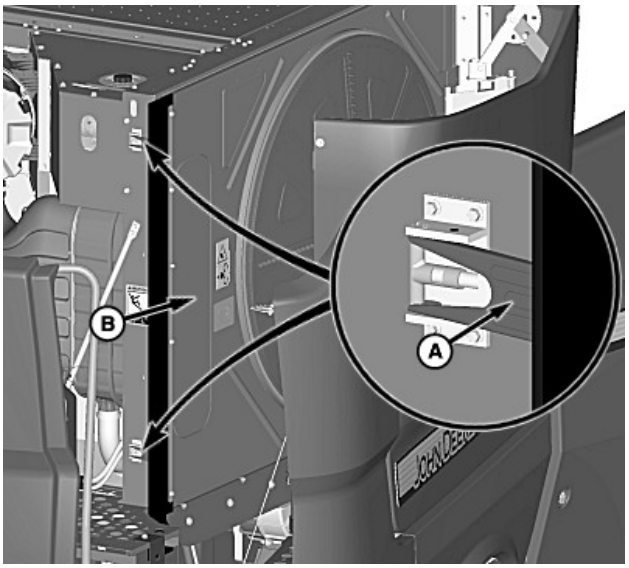


H124553—UN—21JUN18

A—Gaisa kondicionētāja kompresors, ģeneratora siksna
B—Rotējošā sieta piedziņas siksna, sieta puse
C—Mainīga ātruma ventilatora siksna
D—Rotējošā sieta piedziņas siksna, dzinēja puse
E—Velkmes ventilatora piedzītā siksna, ventilatora puse
F—Velkmes ventilatora piedziņas siksna, dzinēja puse
G—Gaisa kompresora siksna (ja iekļauta aprīkojumā)

OUO6075,00049EC-25-20JUN18

Gaisa kondicionētāja kompresora/ģeneratora siksna — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)

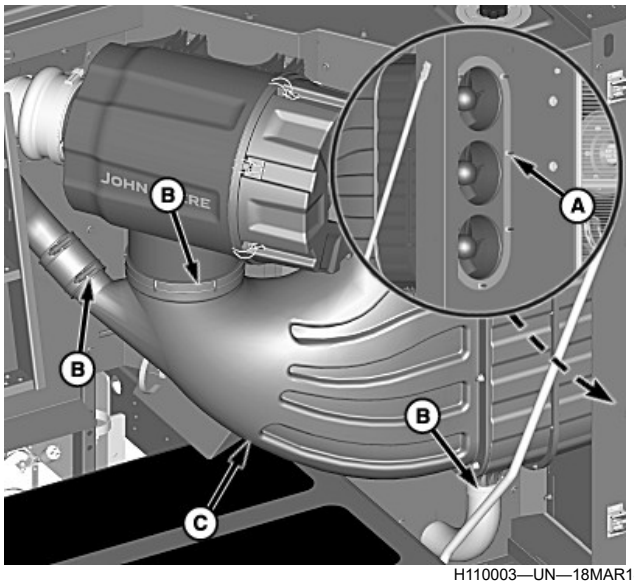


H106847—UN—08FEB13

A—Fiksatori
B—Rotējošā sieta lūka

UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

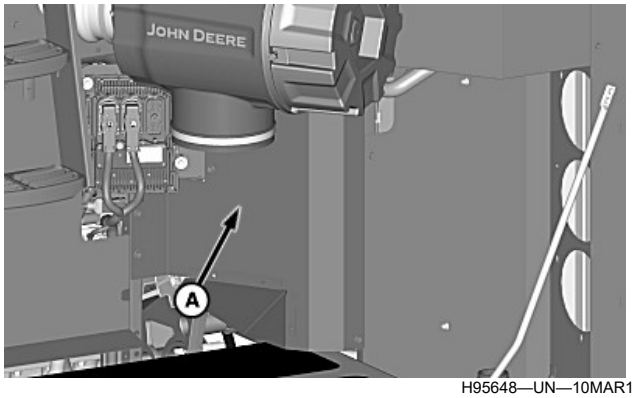
1. Pavelciet fiksatorus (A) un atveriet rotējošā sieta lūku (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Uzgrieznis (7 gab.)
B—Skavas
C—Gaisa vads

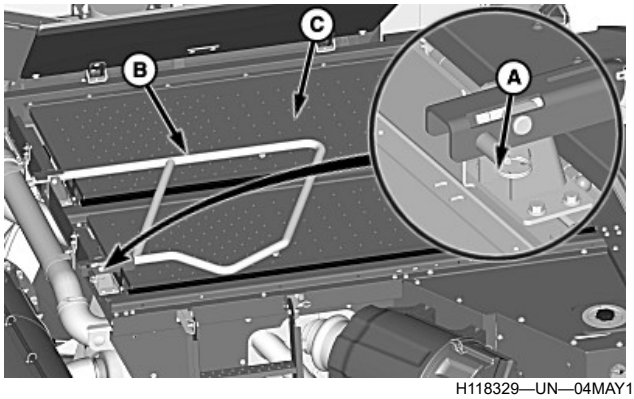
2. Noskrūvējiet uzgriežņus (A) un atbrīvojiet šļūteņu skavas (B).
3. Pārlieciet gaisa vadu (C) malā.



H95648—UN—10MAR10

A—Aizsargs

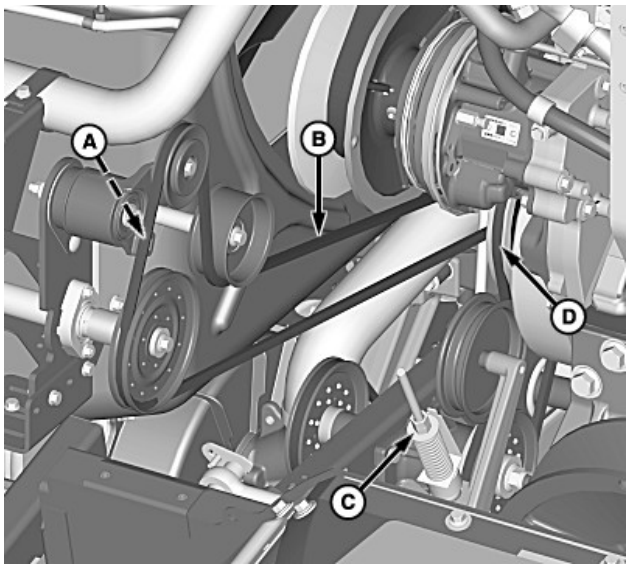
4. Noņemiet plāksni (A).



H118329—UN—04MAY16

A—Bloķēšanas tapa
B—Margas
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs

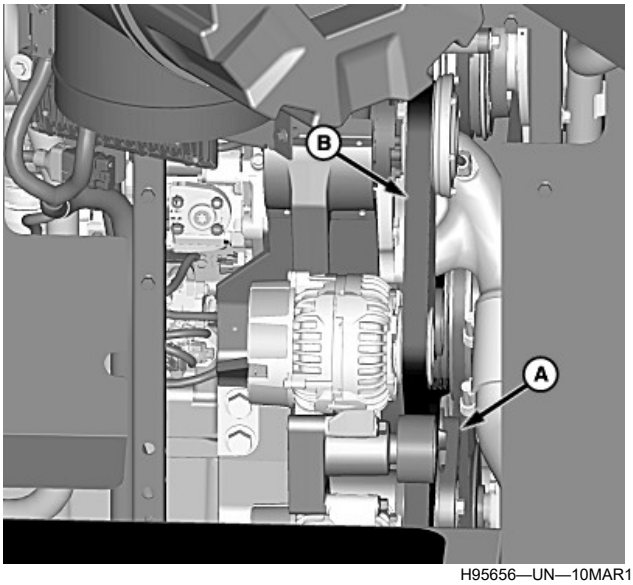
5. Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.



H124540—UN—19JUN18

A—Spriegotāja svira
B—Rotējošā sieta piedziņas siksna
C—Uzgrieznis (izmantoti divi)
D—Velkmes ventilatora piedziņas siksna

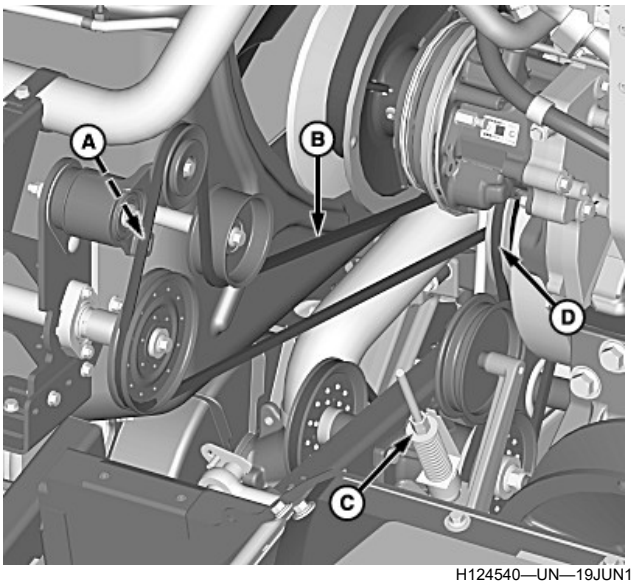
6. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
7. Demontējiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).
8. Atbrīvojiet uzgriežņus (C) un noņemiet velkmes ventilatora piedziņas siksnu (D).



H95656—UN—10MAR10

A—Spriegotāja svira
B—Siksna

9. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
10. Noņemiet siksnu (B) un pārceliet to pāri ventilatora lāpstiņām, lai noņemtu.
11. Uzlieciet maiņas siksnu pāri ventilatora lāpstiņām.
12. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles, lai uzliktu maiņas siksnu.



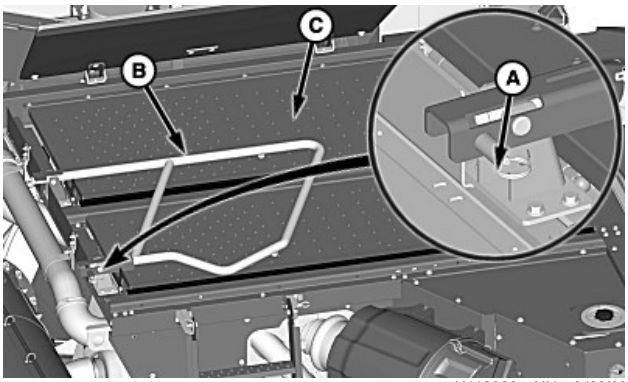
H124540—UN—19JUN18

A—Spriegotāja svira
B—Rotējošā sieta piedziņas siksna
C—Uzgrieznis (izmantoti divi)
D—Velkmes ventilatora piedziņas siksna

13. Uzstādiet velkmes ventilatora piedziņas siksnu (D).
14. Pievelciet uzgriežņus (C), līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.
15. Ar pārtraucēja stieni samaziniet spriegojumu uz spriegotāja strēles (A), lai uzliktu rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).
16. Aizveriet kuļmašīnas piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.
17. Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (aizmugurē) un gaisa vadu.
18. Aizveriet un fiksējiet rotējošā sieta lūku.

OUO6075,00049DD-25-20JUN18

Rotējošā sieta piedziņas siksna — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)

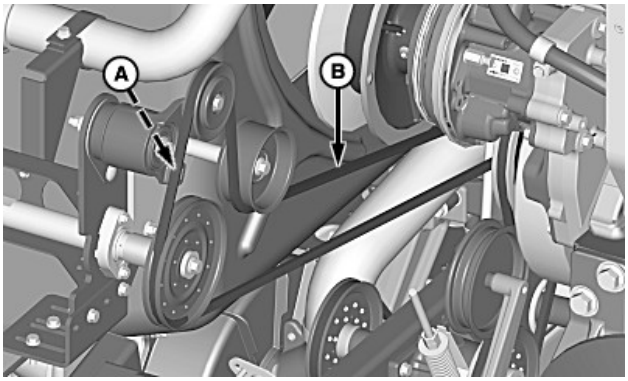


H118329—UN—04MAY16

A—Bloķēšanas tapa
B—Margas
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.



H124541—UN—19JUN18

A—Spriegotāja svira
B—rotējošā sieta piedziņas siksnu;

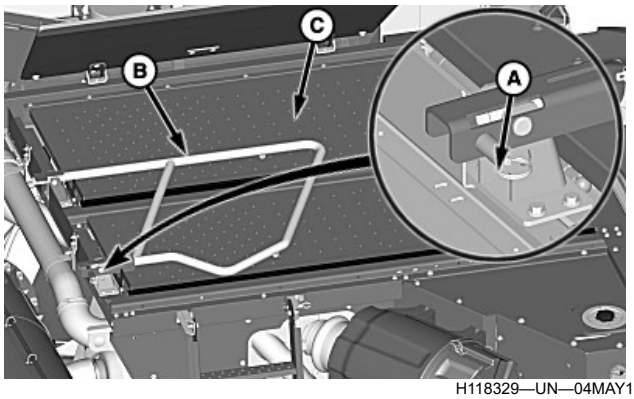
2. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
3. Demontējiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).
4. Ar pārtraucēja stieni samaziniet spriegojumu uz

spriegotāja strēles, lai uzliktu rotējošā sieta piedziņas siksnu.

5. Aizveriet kuļmašīnas piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.

OUO6075,00049DE-25-20JUN18

Velkmes ventilatora piedziņas siksna — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)

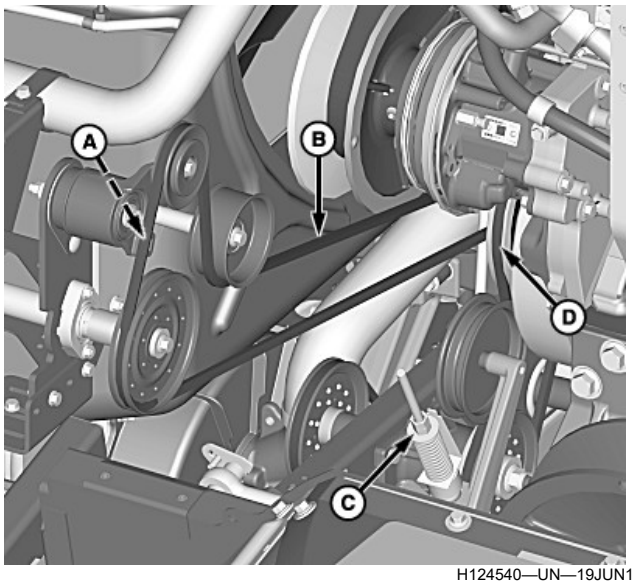


H118329—UN—04MAY16

A—Bloķēšanas tapa
B—Margas
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.



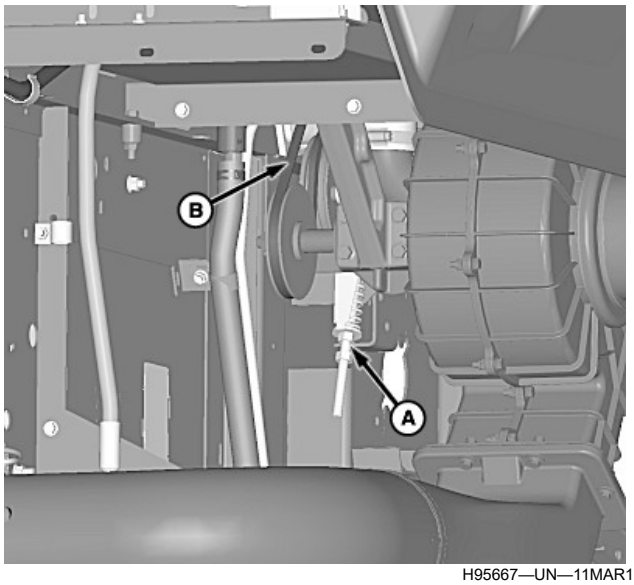
H124540—UN—19JUN18

A—Spriegotāja svira
B—Rotējošā sieta piedziņas siksna
C—Uzgrieznis (izmantoti divi)
D—Velkmes ventilatora piedziņas siksna

2. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
3. Demontējiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).
4. Atbrīvojiet uzgriežņus (C) un noņemiet velkmes ventilatora piedziņas siksnu (D).
5. Uzlieciet maiņas velkmes ventilatora piedziņas siksnu un pievelciet uzgriezni, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.
6. Ar pārtraucēja stieni samaziniet spriegojumu uz spriegotāja strēles, lai uzliktu rotējošā sieta piedziņas siksnu.
7. Aizveriet kuļmašīnas piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.

OUO6075,00049DF-25-20JUN18

Velkmes ventilatora piedzītā siksna — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)



H95667—UN—11MAR10

A—Uzgriežņi
B—Velkmes ventilatora piedzītā siksna

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

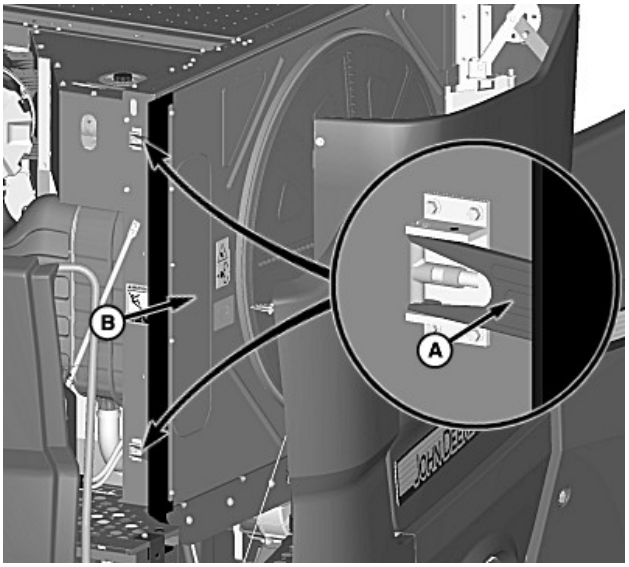
Atbrīvojiet uzgriežņus (A) un noņemiet velkmes ventilatora piedziņas siksnu (B), kas atrodas zem radiatora.

Uzstādiet maiņas velkmes ventilatora piedziņas siksnu.

Pievelciet uzgriežņus, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšdaļu.

OUO6075,0004814-25-14NOV17

Mainīga ātruma ventilatora piedziņas siksna — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)

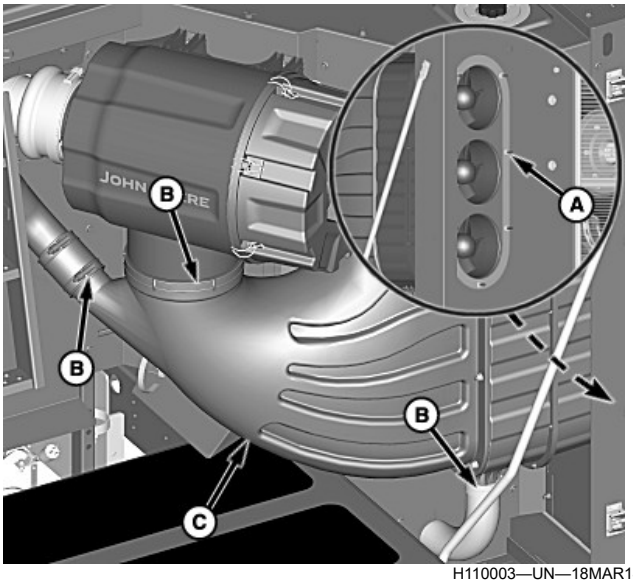


H106847—UN—08FEB13

A—Fiksatori
B—Rotējošā sieta lūka

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

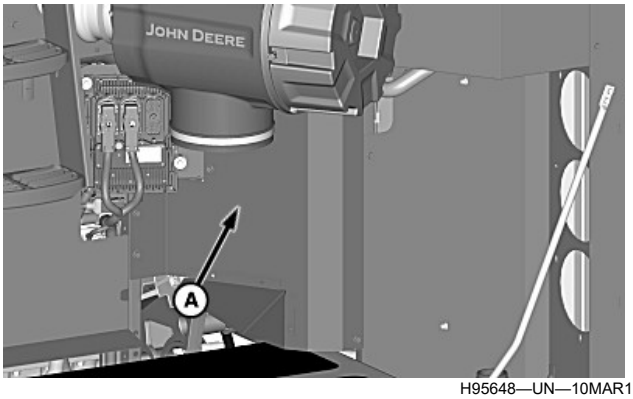
1. Pavelciet fiksatorus (A) un atveriet rotējošā sieta lūku (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Uzgriežņi (7 gab.)
B—Skavas
C—Gaisa vads

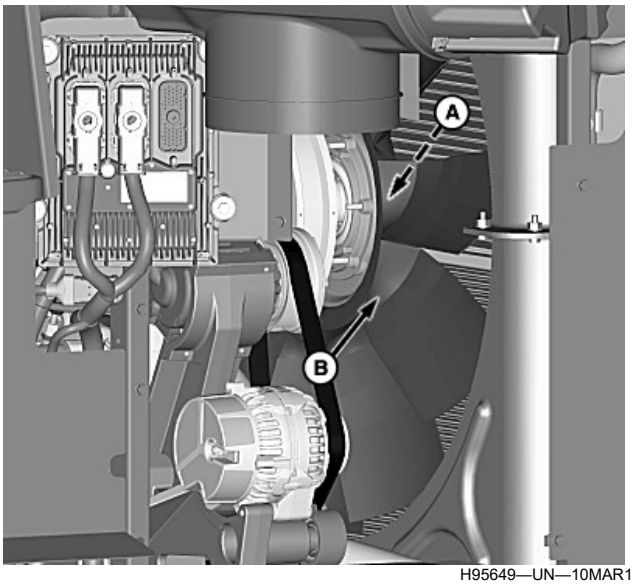
2. Noskrūvējiet uzgriežņus (A) un atbrīvojiet šļūteņu skavas (B).
3. Pārlieciet gaisa vadu (C) malā.



H95648—UN—10MAR10

A—Aizsargs

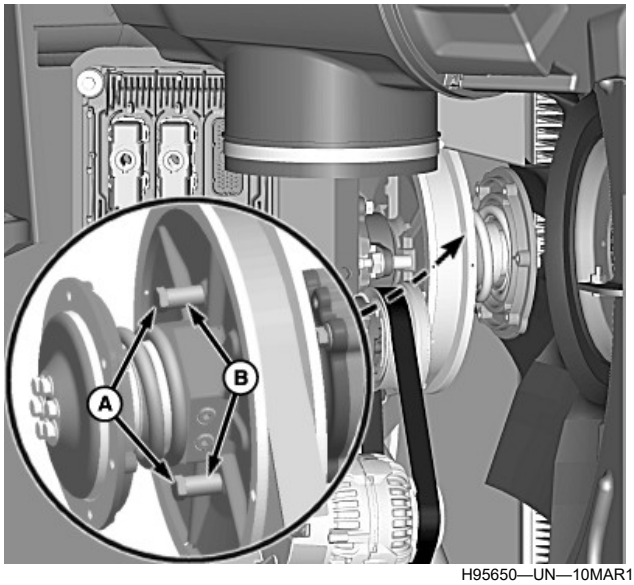
4. Noņemiet plāksni (A).



H95649—UN—10MAR10

A—Galviņskrūves (6 izmantoti)
B—Ventilatora mezgls

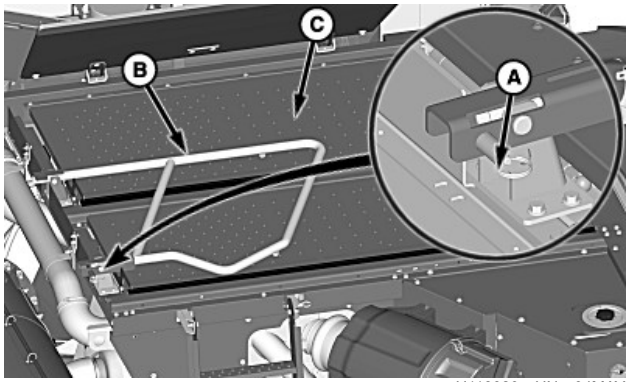
5. Atskrūvējiet galvskrūves (A) no ventilatora mezgla (B).
6. Nolieciet ventilatora mezglu malā.



H95650—UN—10MAR10

A—Galviņskrūves
B—Starplikas

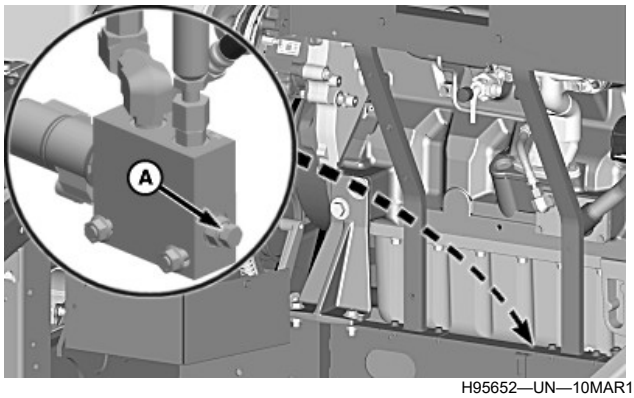
7. Atskrūvējiet galvskrūves (A) un starplikas (B).
8. Ieskrūvējiet iepriekš izskrūvētās galvskrūves, līdz atspere ir pilnībā saspiesta.



H118329—UN—04MAY16

A—Bloķēšanas tapa
B—Margas
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs

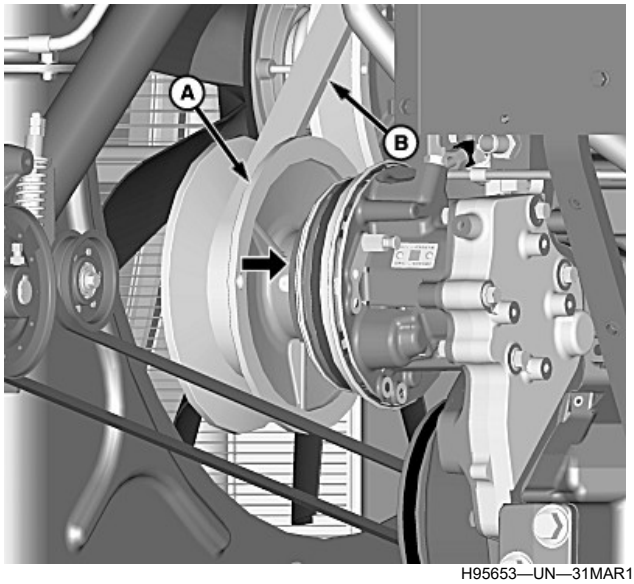
9. Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.



H95652—UN—10MAR10

A—Atgaisošanas skrūve

10. Atrodiet vārstu atbalsta sliedes priekšpusē un atskrūvējiet vaļīgāk atgaisošanas skrūvi (A), lai samazinātu spiedienu no diskiem.



H95653—UN—31MAR10

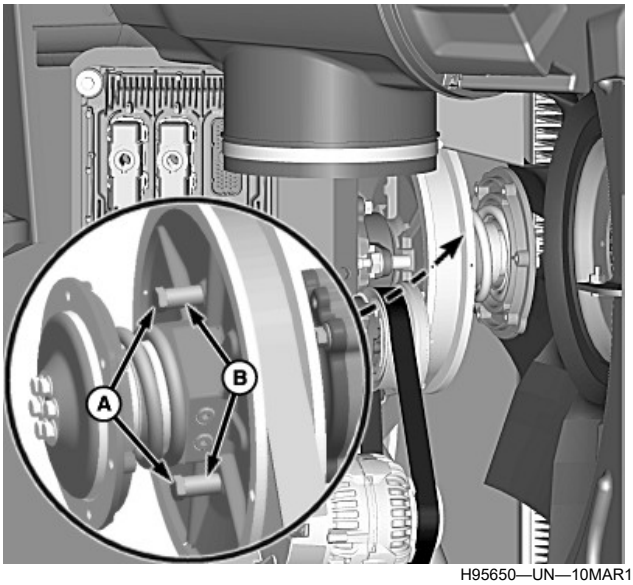
A—Skriemelis
B—Mainīgā ātruma siksna

11. Ar atskrūvētu atgaisošanas skrūvi paceliet disku (A) uz dzinēja pusi, līdz tas ir pilnībā vaļā.
12. Noņemiet mainīgā ātruma siksnu (B).

PIEZĪME: Pirms mainīgā ātruma maiņas siksnas uzstādīšanas vizuāli pārbaudiet gaisa kompresora siksnas nolietojumu (ja iekļauts aprīkojumā). Nomainiet gaisa kompresora siksnu (ja iekļauta aprīkojumā), ja nepieciešams. Papildu informāciju skatiet "Gaisa kompresora siksna (ja ir aprīkojumā) — nomaiņa" ("Final Tier" 4 / V posms).

Mainīgā ātruma siksna ir JĀUZSTĀDA pār piedziņas disku un tikai pēc tam pār piedzīto disku.

13. Uzstādiet maiņas mainīgā ātruma siksnu.

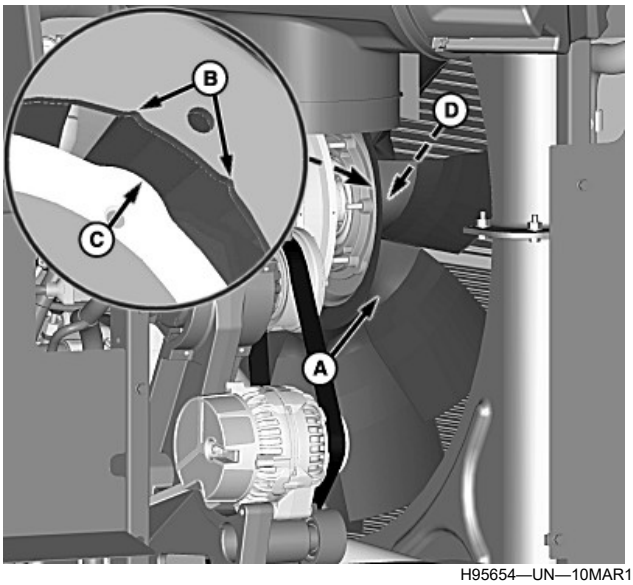


H95650—UN—10MAR10

A—Galviņskrūves
B—Starplikas

SVARĪGI: Atsperei ir JĀBŪT nesaspiestai, lai mainīgā ātruma ventilators varētu regulēt ātrumu.

14. Ar uzstādītu mainīgā ātruma siksnu izskrūvējiet galvskrūves (A), lai atspriegotu atsperi, un uzstādiet iepriekš noņemtās starplikas (B), kā redzams attēlā.



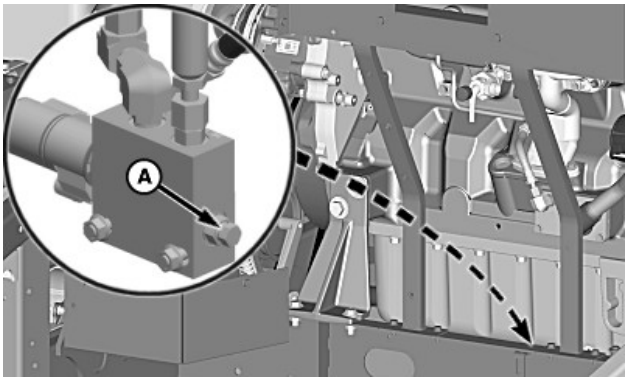
H95654—UN—10MAR10

A—Ventilatora mezgls
B—Rādītāju atzīmes
C—Izcilnis
D—Galvskrūves (6 gab.)

15. Uzstādiet ventilatora mezglu (A), lai rādītāju atzīmes (B) būtu novietotas abās izciļņa (C) pusēs.
16. Uzstādiet iepriekš izskrūvētās galvskrūves (D). Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments . . . . . 40 Nm (30 lb ft)



H95652—UN—10MAR10

A—Atgaisošanas skrūve un uzgrieznis

17. Atbalsta sliedes priekšpusē atrodiet vārstu un pievelciet atgaisošanas skrūvi un uzgriezni (A) atbilstīgi specifikācijai.

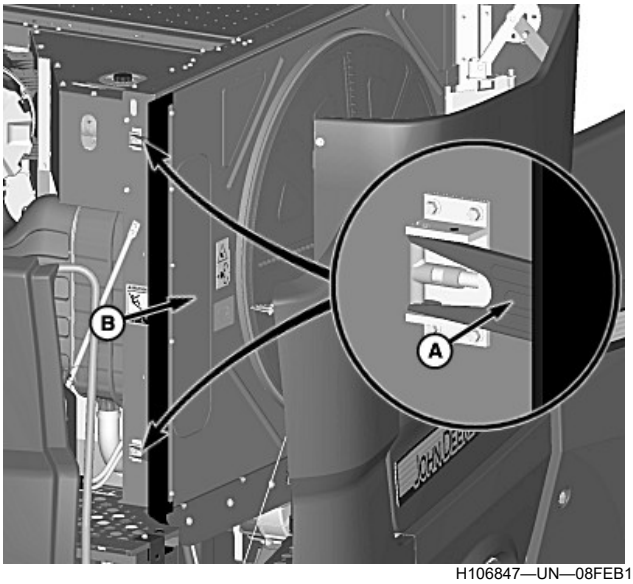
Tehniskie dati

Atgaisošanas skrūve un uzgrieznis—Griezes moments . . . . . 23 Nm (17 lb ft)

18. Aizveriet kuļmašīnas piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.
19. Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (aizmugurē) un gaisa vadu.
20. Aizveriet un fiksējiet rotējošā sieta lūku.

OUO6075,0004815-25-14NOV17

Gaisa kompresora siksna (ja ir aprīkojumā) — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)



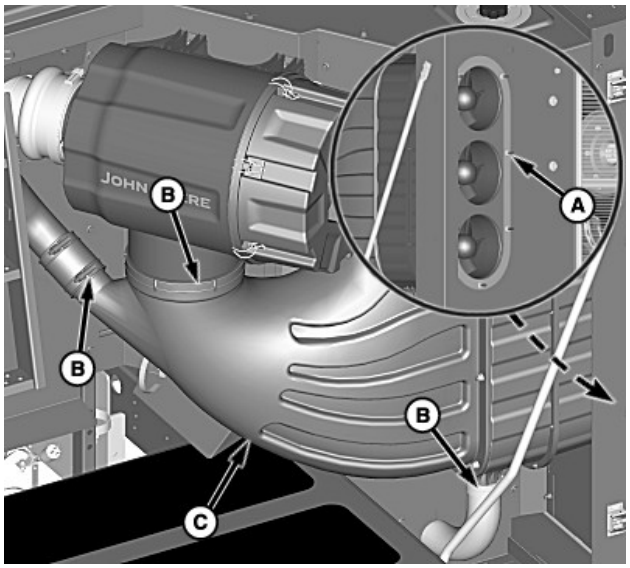
H106847—UN—08FEB13

A—Fiksatori

B—Rotējošā sieta lūka

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

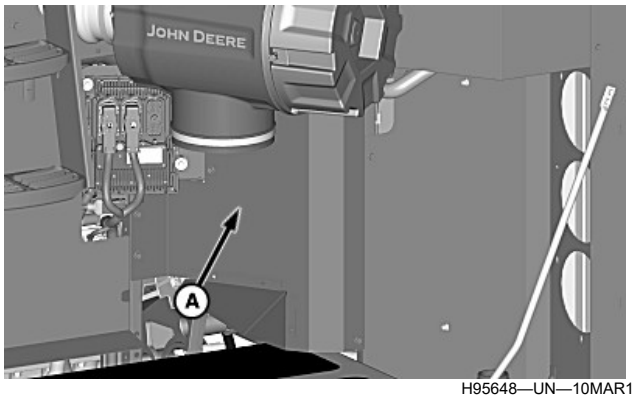
1. Pavelciet fiksatorus (A) un atveriet rotējošā sieta lūku (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Uzgriežņi (7 gab.)
B—Skavas
C—Gaisa vads

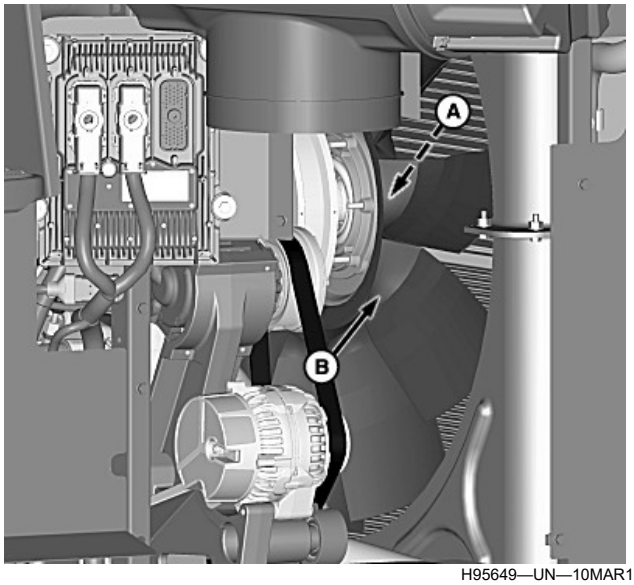
2. Noskrūvējiet uzgriežņus (A) un atbrīvojiet šļūteņu skavas (B).
3. Pārlieciet gaisa vadu (C) malā.



H95648—UN—10MAR10

A—Aizsargs

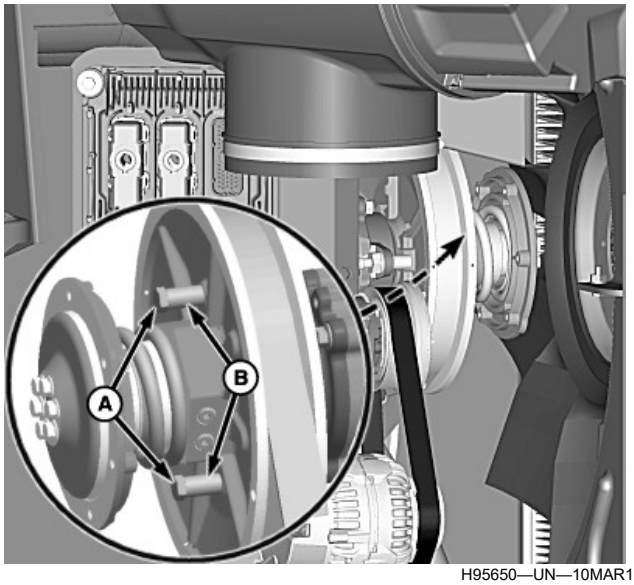
4. Noņemiet plāksni (A).



H95649—UN—10MAR10

A—Galviņskrūves (6 izmantoti)
B—Ventilatora mezgls

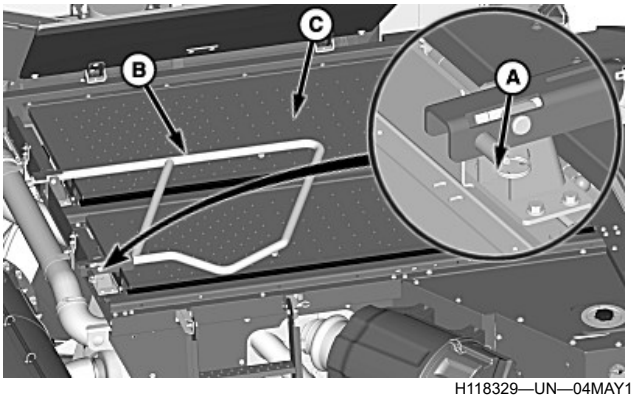
5. Atskrūvējiet galvskrūves (A) no ventilatora mezgla (B).
6. Nolieciet ventilatora mezglu malā.



H95650—UN—10MAR10

A—Galviņskrūves
B—Starplikas

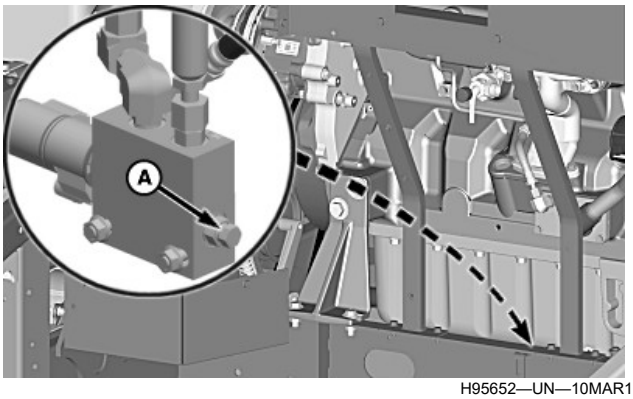
7. Atskrūvējiet galvskrūves (A) un starplikas (B).
8. Ieskrūvējiet iepriekš izskrūvētās galvskrūves, līdz atspere ir pilnībā saspiesta.



H118329—UN—04MAY16

A—Bloķēšanas tapa
B—Margas
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs

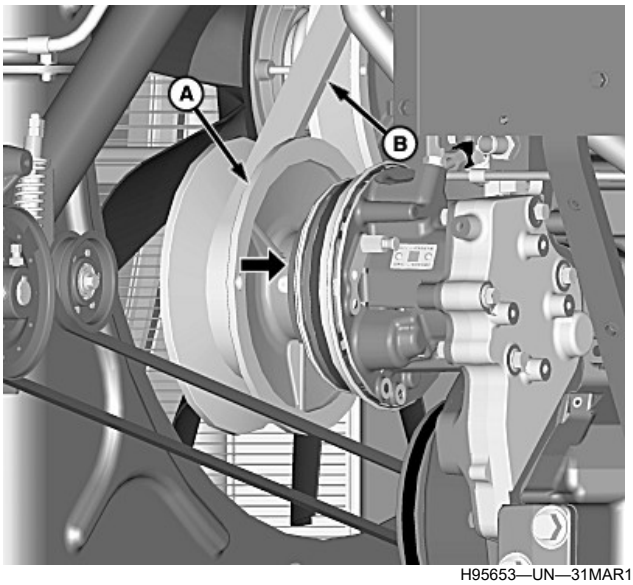
9. Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.



H95652—UN—10MAR10

A—Atgaisošanas skrūve

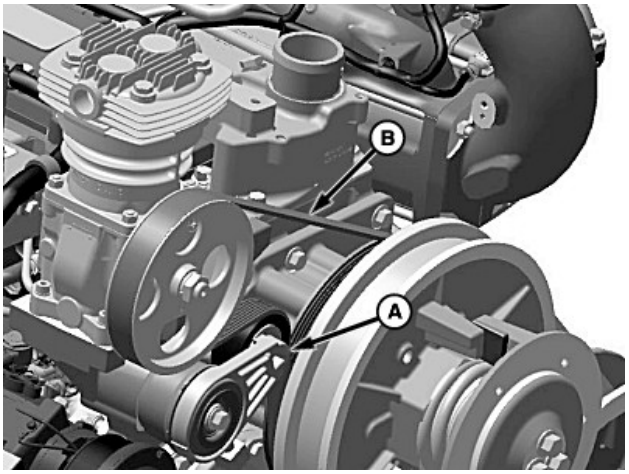
10. Atrodiet vārstu atbalsta sliedes priekšpusē un atskrūvējiet vaļīgāk atgaisošanas skrūvi (A), lai samazinātu spiedienu no diskiem.



H95653—UN—31MAR10

A—Skriemelis
B—Mainīgā ātruma siksna

11. Ar atskrūvētu atgaisošanas skrūvi paceliet disku (A) uz dzinēja pusi, līdz tas ir pilnībā vaļā.
12. Noņemiet mainīgā ātruma siksnu (B).



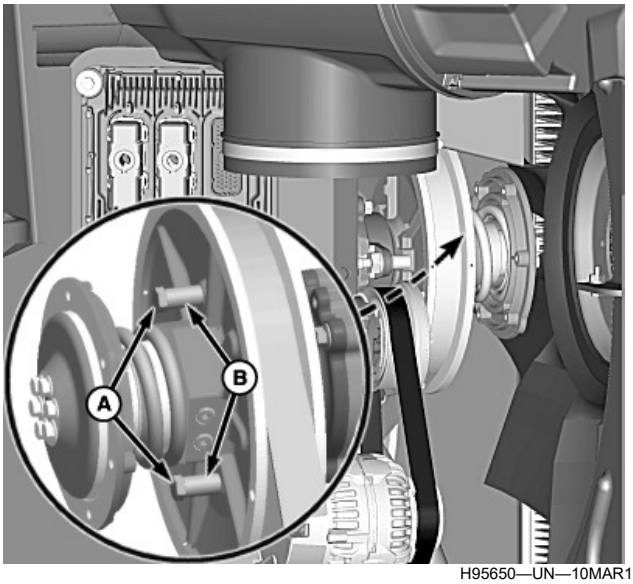
H113087—UN—02MAR15

A—Spriegotāja svira
B—Gaisa kompresora siksna

13. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
14. Noņemiet gaisa kompresora siksnu (B).
15. Uzlieciet jaunu gaisa kompresora siksnu.

PIEZĪME: Vispirms siksna ir JĀUZSTĀDA pār piedziņas disku un tikai pēc tam pār piedzīto disku.

16. Uzlieciet mainīgā ātruma siksnu.

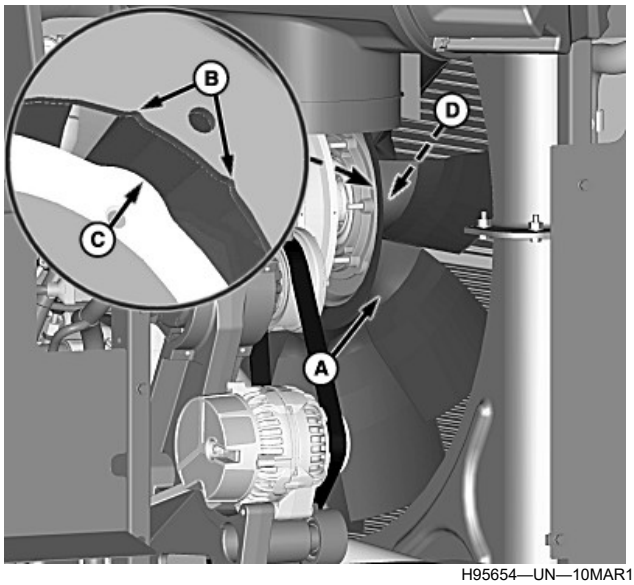


H95650—UN—10MAR10

A—Galviņskrūves
B—Starplikas

SVARĪGI: Atsperei ir JĀBŪT nesaspiestai, lai mainīgā ātruma ventilators varētu regulēt ātrumu.

17. Ar uzstādītu mainīgā ātruma siksnu izskrūvējiet galvskrūves (A), lai atspriegotu atsperi, un uzstādiet iepriekš noņemtās starplikas (B), kā redzams attēlā.



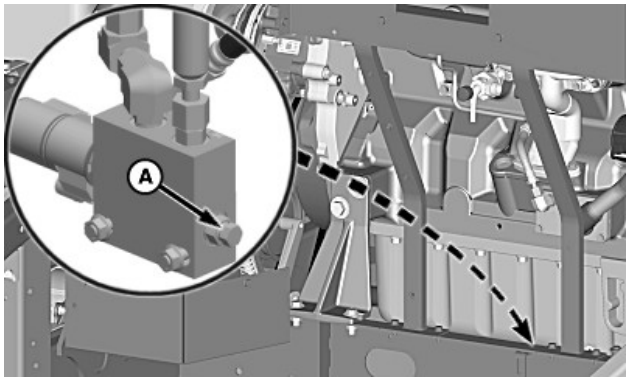
H95654—UN—10MAR10

A—Ventilatora mezgls
B—Rādītāju atzīmes
C—Izcilnis
D—Galvskrūves (6 gab.)

18. Uzstādiet ventilatora mezglu (A), lai rādītāju atzīmes (B) būtu novietotas abās izciļņa (C) pusēs.
19. Uzstādiet iepriekš izskrūvētās galvskrūves (D). Pievelciet galvskrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments	40 Nm (30 lb ft)



H95652—UN—10MAR10

A—Atgaisošanas skrūve un uzgrieznis

20. Atbalsta sliedes priekšpusē atrodiet vārstu un pievelciet atgaisošanas skrūvi un uzgriezni (A) atbilstīgi specifikācijai.

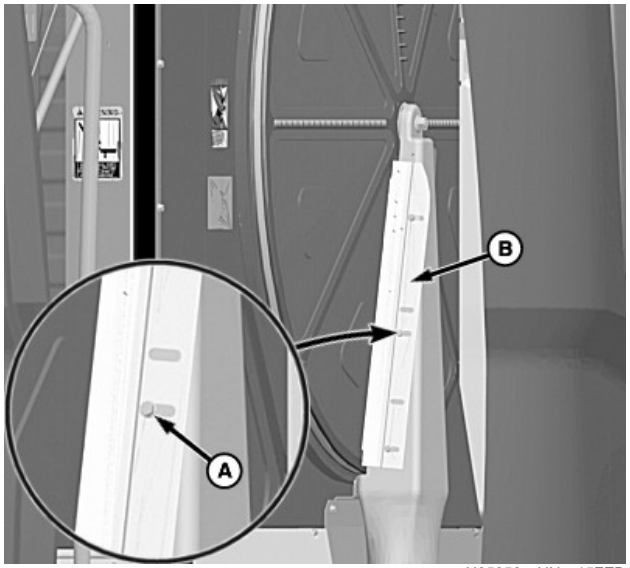
Tehniskie dati

Atgaisošanas skrūve un uzgrieznis—Griezes moments	23 Nm (17 lb ft)

21. Aizveriet kuļmašīnas piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.
22. Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (aizmugurē) un gaisa vadu.
23. Aizveriet un fiksējiet rotējošā sieta lūku.

OUO6075,0004816-25-14NOV17

Rotējošā sieta suka – regulēšana



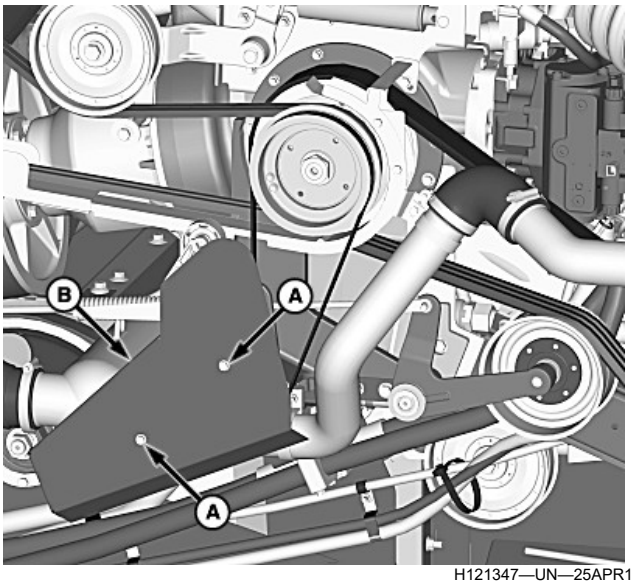
H95350—UN—15FEB10

A—Galvskrūves
B—Suka

Atbrīvojiet galvskrūves (A) un noregulējiet suku (B) kā nepieciešams, lai novāktu graudu atlikumus.

OUO6075,00005A0-25-16FEB10

Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)

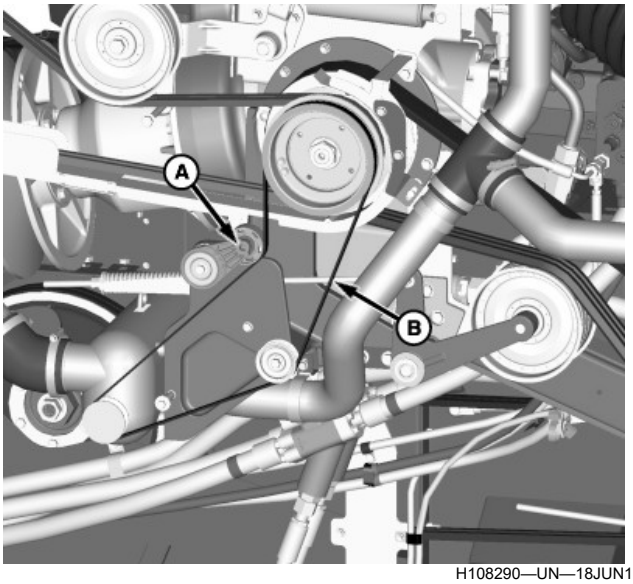


H121347—UN—25APR17

A—Galviņskrūves
B—Aizsargs

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet aizsargu (B).



H108290—UN—18JUN13

A—Spriegotāja svira
B—Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna

Izmantojot pārtraucēja rokturi, samaziniet spriegotāja sviras (A) spriegojumu, lai noņemtu dzinēja gružu pārvaldības siksnu (B).

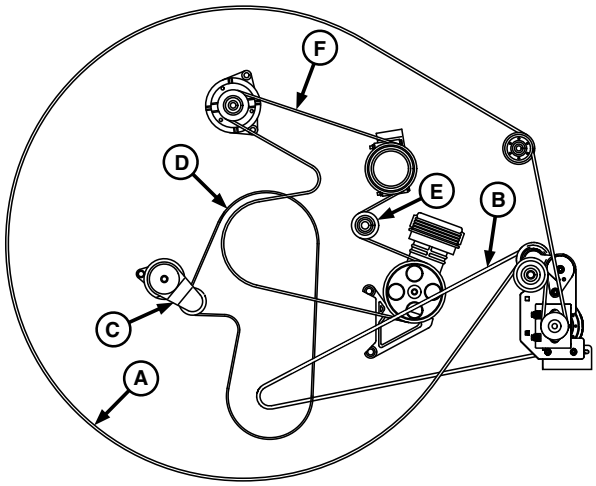
Noņemiet siksnu un uzstādiet jauno siksnu pretējā secībā.

Ar pārtraucēja stieni samaziniet spriegojumu uz spriegotāja strēles, lai uzliktu siksnu.

Uzstādiet aizsargu un nostipriniet to ar galvskrūvēm.

OUO6075,0004817-25-14NOV17

Dzinēja siksna – izvietojums ("Tier" 2/II posms)

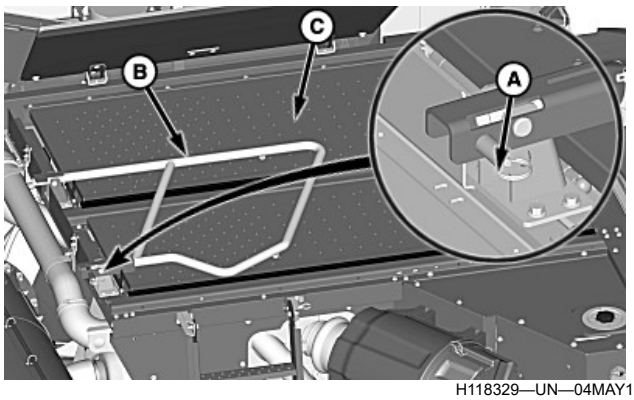


H124554—UN—21JUN18

A—Siksna, rotējošais siets (piedzīts)
B—Siksna, rotējošais siets (piedziņa)
C—Spriegotājs, ventilators
D—Siksna, ventilators
E—Spriegotājs, piederumi
F—Siksna, piederumi un gaisa kompresors (ja iekļauti aprīkojumā)

OUO6075,00049F0-25-20JUN18

Dzinēja papildierīču/gaisa kompresora (ja iekļauts aprīkojumā) siksnas maiņa ("Tier 2"/II posms)

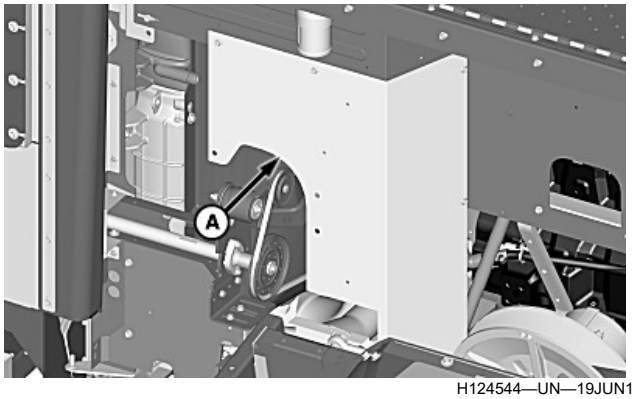


H118329—UN—04MAY16

A—Bloķēšanas tapa
B—Margas
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

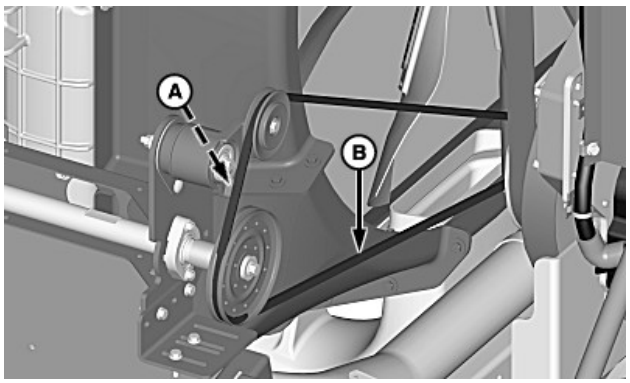


H124544—UN—19JUN18

Dzinēja priekšpuse

A—Aizsargs

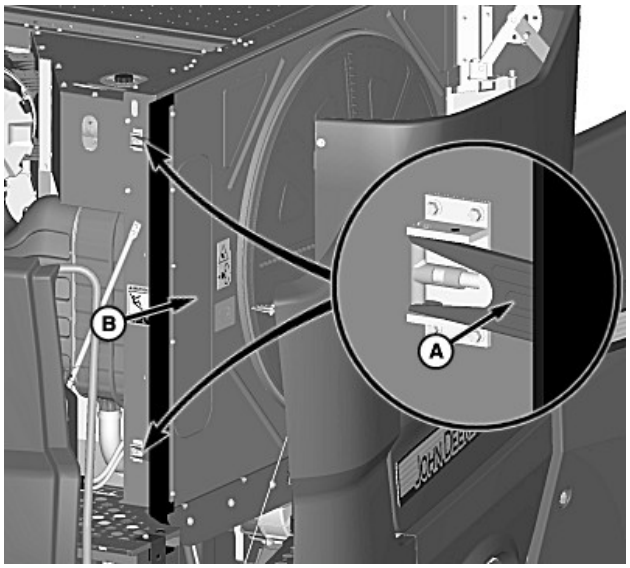
2. Noņemiet plāksni (A).



H124545—UN—19JUN18

A—Spriegotāja svira
B—rotējošā sieta piedziņas siksnu;

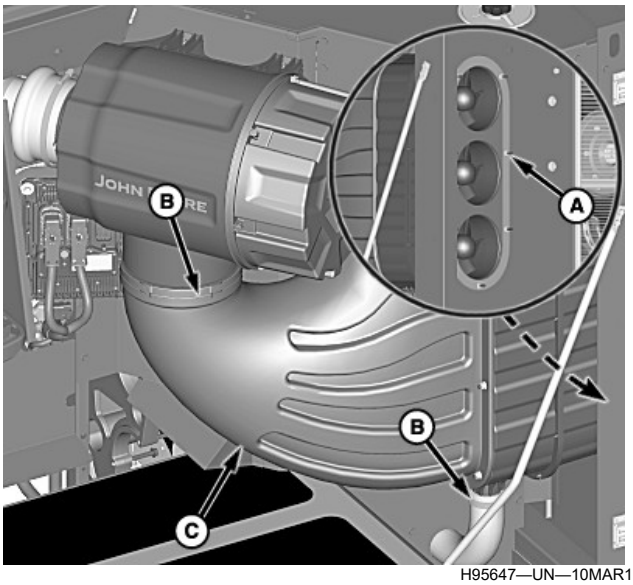
3. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
4. Demontējiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Fiksatori
B—Rotējošā sieta lūka

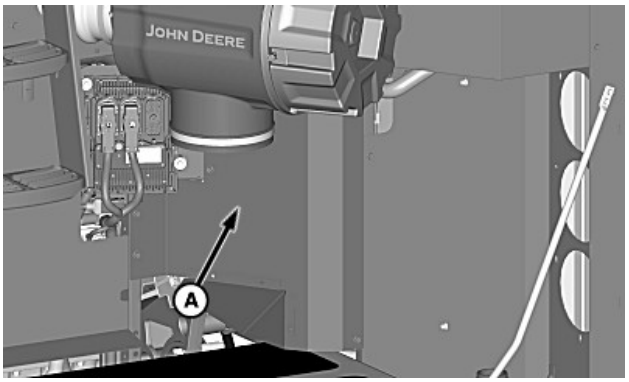
5. Pavelciet fiksatorus (A) un atveriet rotējošā sieta lūku (B).



H95647—UN—10MAR10

A—Uzgrieznis (7 gab.)
B—Skavas
C—Gaisa vads

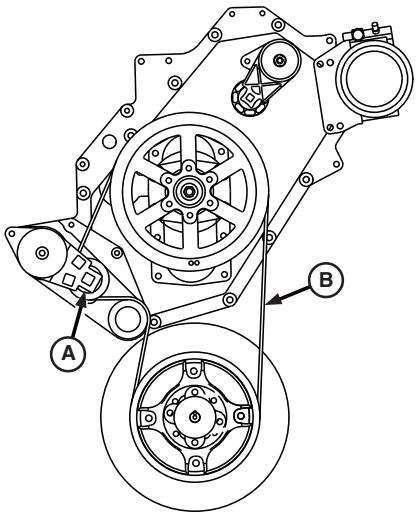
6. Noskrūvējiet uzgriežņus (A) un atbrīvojiet šļūteņu skavas (B).
7. Pārlieciet gaisa vadu (C) malā.



H95648—UN—10MAR10

A—Aizsargs

8. Noņemiet plāksni (A).

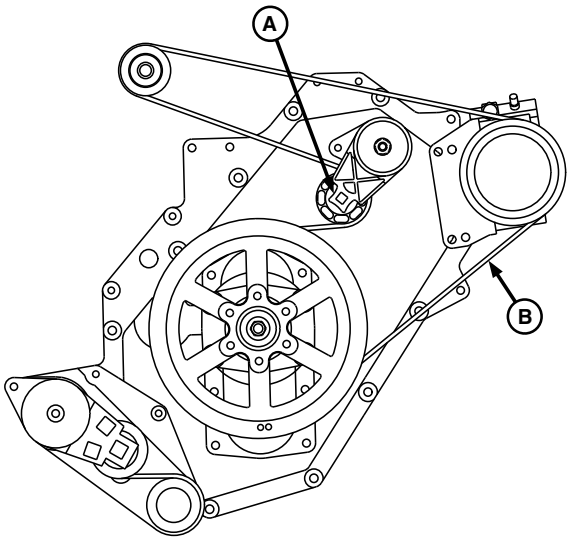


H71844—UN—25APR02

Ventilatora siksnas izvietojums

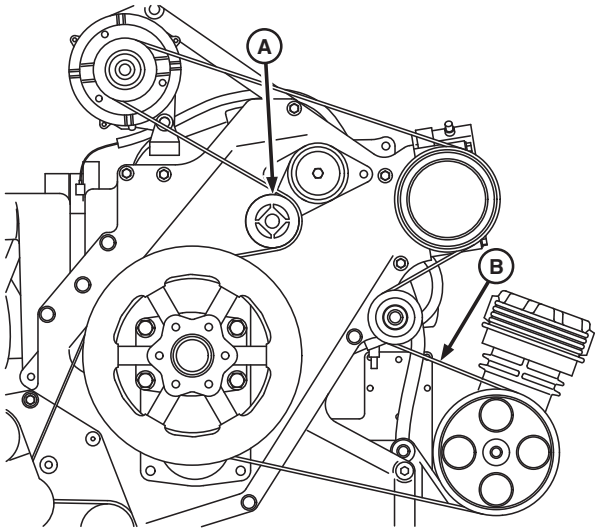
A—Spriegotāja svira
B—Ventilatora siksna

9. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
10. Noņemiet siksnu (B) un pārceliet to pāri ventilatora lāpstiņām, lai noņemtu.



H82475—UN—17FEB05

Papildsiksnas izvietojums bez gaisa kompresora

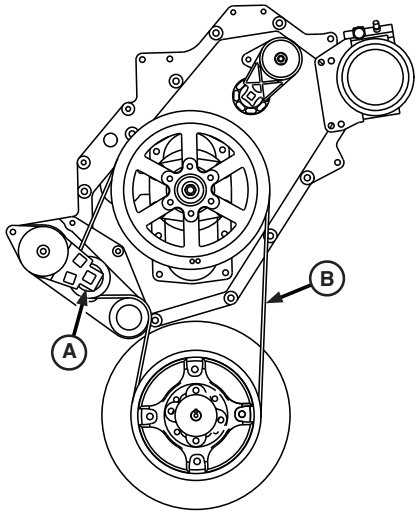


H113080—UN—02MAR15

Pappildsiksnas izvietojums ar gaisa kompresoru

A—Spriegotāja svira
B—Palīgierīču siksna

11. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
12. Noņemiet siksnu (B) un pārceliet to pāri ventilatora lāpstiņām, lai noņemtu.
13. Uzlieciet maiņas siksnu pāri ventilatora lāpstiņām.
14. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles, lai uzliktu maiņas siksnu.

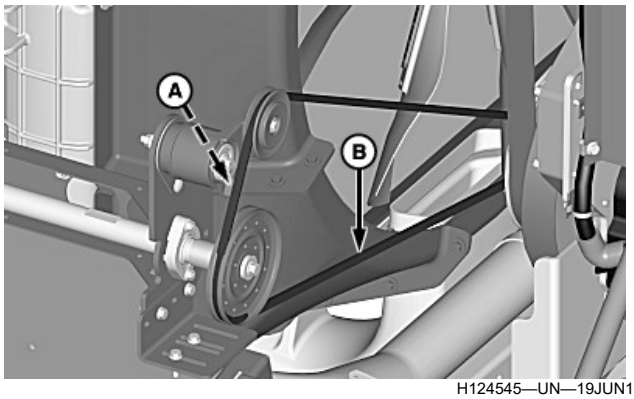


H71844—UN—25APR02

Ventilatora siksnas izvietojums

A—Spriegotāja svira
B—Ventilatora siksna

15. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
16. Uzlieciet iepriekš noņemto siksnu (B) un darba siksnu virs ventilatora.



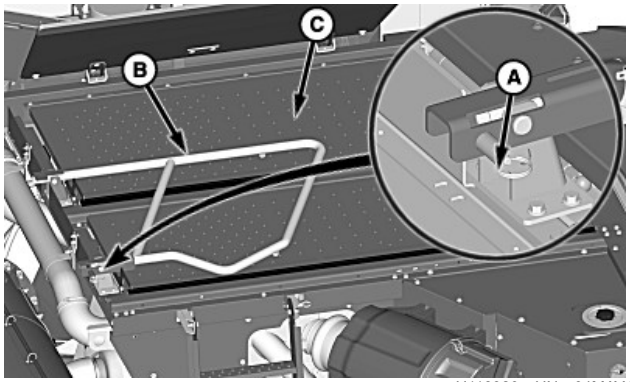
H124545—UN—19JUN18

A—Spriegotāja svira
B—rotējošā sieta piedziņas siksnu;

17. Ar pārtraucēja stieni samaziniet spriegojumu uz spriegotāja strēles (A), lai uzliktu rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).
18. Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (priekšpusē).
19. Aizveriet kuļmašīnas piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.
20. Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (aizmugurē) un gaisa vadu.
21. Aizveriet un fiksējiet rotējošā sieta lūku.

OUO6075,00049E8-25-20JUN18

Ventilatora piedziņas siksnas maiņa ("Tier" 2/II pakāpe)

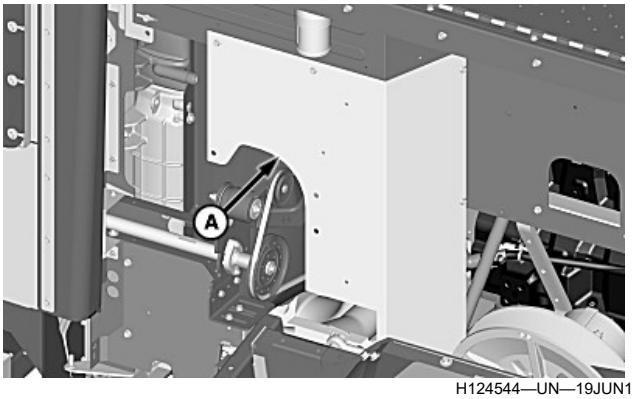


H118329—UN—04MAY16

A—Bloķēšanas tapa
B—Margas
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

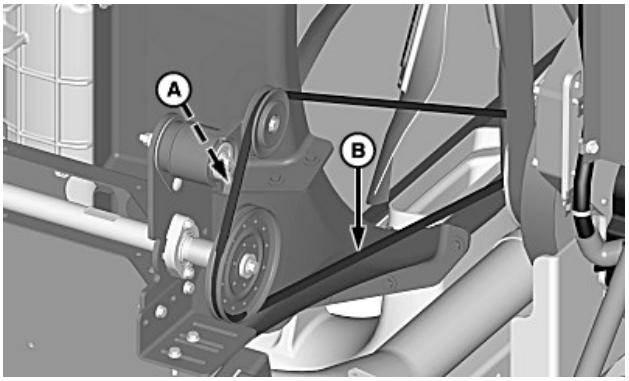


H124544—UN—19JUN18

Dzinēja priekšpuse

A—Aizsargs

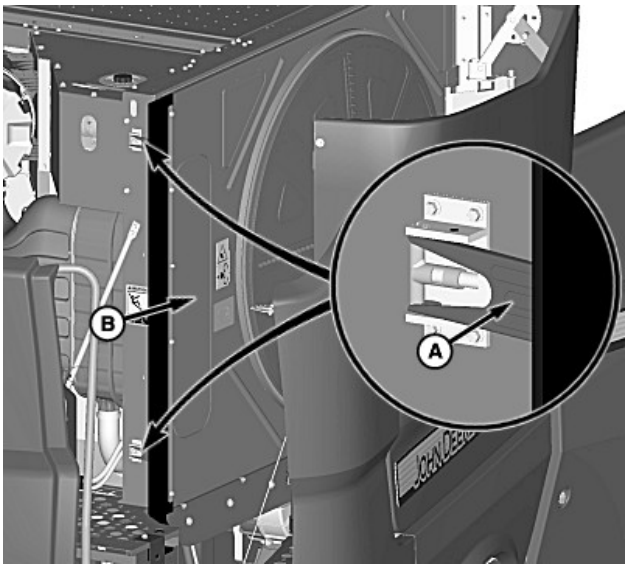
2. Noņemiet plāksni (A).



H124545—UN—19JUN18

A—Spriegotāja svira
B—rotējošā sieta piedziņas siksnu;

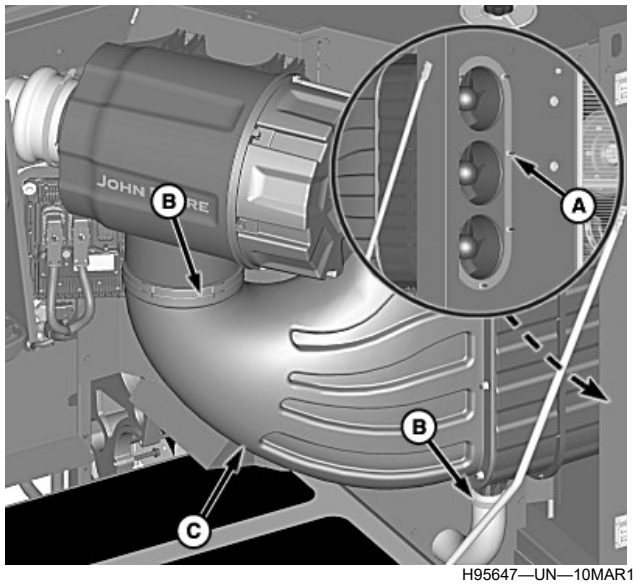
3. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
4. Demontējiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Fiksatori
B—Rotējošā sieta lūka

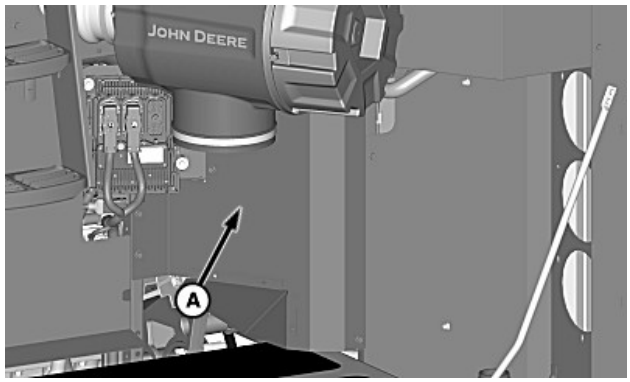
5. Pavelciet fiksatorus (A) un atveriet rotējošā sieta lūku (B).



H95647—UN—10MAR10

A—Uzgrieznis (7 gab.)
B—Skavas
C—Gaisa vads

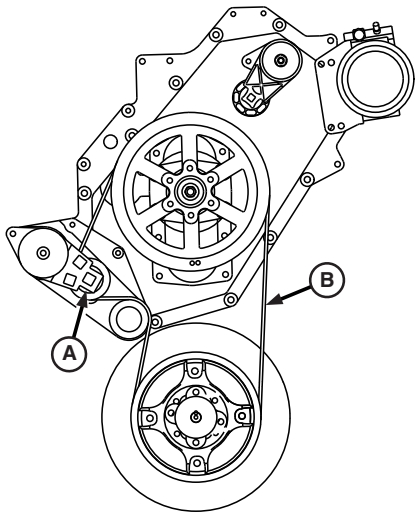
6. Noskrūvējiet uzgriežņus (A) un atbrīvojiet šļūteņu skavas (B).
7. Pārlieciet gaisa vadu (C) malā.



H95648—UN—10MAR10

A—Aizsargs

8. Noņemiet plāksni (A).

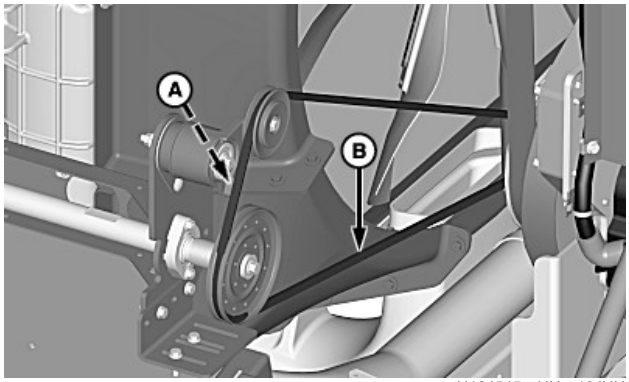


H71844—UN—25APR02

Ventilatora siksnas izvietojums

A—Spriegotāja svira
B—Ventilatora siksna

9. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
10. Noņemiet siksnu (B) un pārceliet to pāri ventilatora lāpstiņām, lai noņemtu.
11. Uzlieciet maiņas siksnu pāri ventilatora lāpstiņām.
12. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles, lai uzliktu maiņas siksnu.



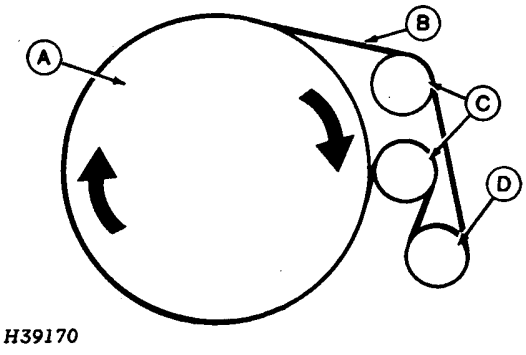
H124545—UN—19JUN18

A—Spriegotāja svira
B—rotējošā sieta piedziņas siksnu;

13. Ar pārtraucēja stieni samaziniet spriegojumu uz spriegotāja strēles (A), lai uzliktu rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).
14. Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (priekšpusē).
15. Aizveriet kuļmašīnas piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.
16. Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (aizmugurē) un gaisa vadu.
17. Aizveriet un fiksējiet rotējošā sieta lūku.

OUO6075,00049E9-25-20JUN18

Rotējošā sieta siksna – izvietojums

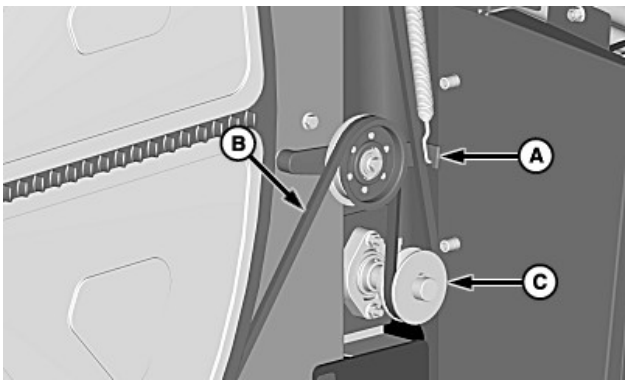


H39170—UN—11OCT88

A—Rotējošais siets
B—Siksna
C—Spriegotāji
D—Piedziņas šķīvis

OUO6075,00006CE-25-05MAR10

Rotējošā sieta siksna — nomaiņa



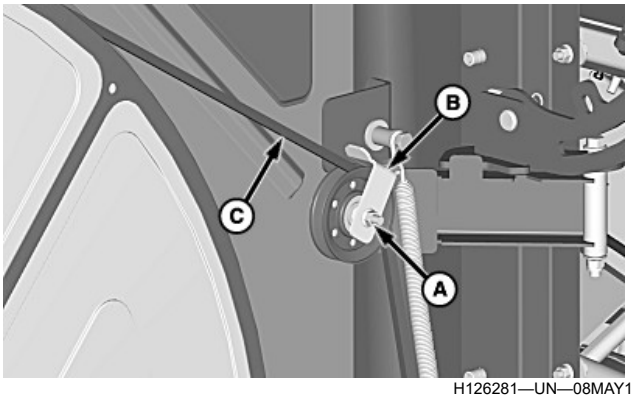
H126280—UN—08MAY19

A—Spriegotāja svira
B—Rotējošā sieta siksna
C—Skriemelis

UZMANĪBU: IZSLĒDZIET dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Sargieties no traumu gūšanas. Siksna ir nospriegota. Pēc siksnas noņemšanas lēnām atlaidiet spriegošanas sviru.

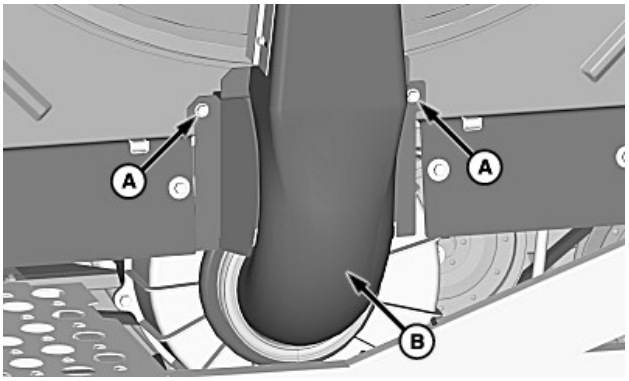
1. Nospiediet uz leju spriegošanas sviru (A) un samaziniet rotējošā sieta siksnas (B) spriegojumu.
2. Noņemiet rotējošā sieta siksnu no skriemeļa (C) un lēnām atlaidiet sviru un atsperes spriegojumu.



H126281—UN—08MAY19

A—Uzgrieznis
B—Siksnas vadotne
C—Rotējošā sieta siksna

3. Noskrūvējiet uzgriezni (A) un noņemiet siksnas vadotni (B).
4. Noņemiet rotējošā sieta siksnu (C).



H126282—UN—08MAY19

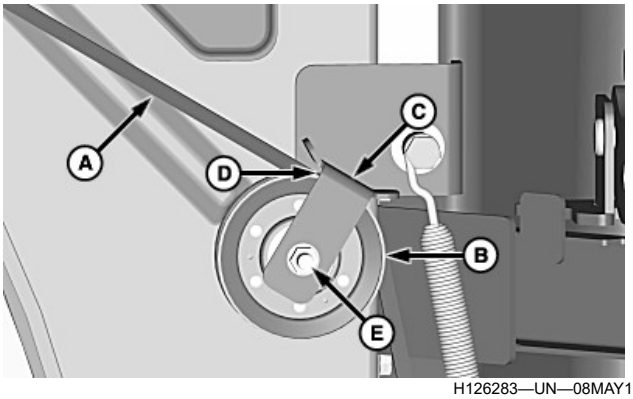
A—Galvskrūve un uzgrieznis (2 gab.)
B—Vakuuma kanāls

PIEZĪME: Lai piekļūtu uzgriežņiem no iekšpuses, atveriet rotējošā sieta lūku.

5. Izskrūvējiet galvskrūves un uzgriežņus (A).
6. Noņemiet vakuuma kanālu (B) no rotējošā sieta lūkas un noņemiet rotējošo sieta siksnu.
7. Atvelciet vakuuma kanālu no rotējošā sieta lūkas un uzstādiet jaunu rotējošā sieta siksnu.
8. Ieskrūvējiet galvskrūves un uzgriežņus.

SVARĪGI: Lai nepieļautu bojājumus, pārbaudiet, vai rotējošais siets atbrīvojas no rievām vakuuma kanāla stienī. Pēc nepieciešamības noregulējiet vakuuma kanālu.

9. Aizveriet rotējošā sieta lūku.



H126283—UN—08MAY19

A—Rotējošā sieta siksna
B—Skriemelis
C—Siksnas vadotne
D—Atstarpe
E—Uzgrieznis

10. Aplieciet rotējošā sieta siksnu (A) ap skriemeli (B), kā parādīts.

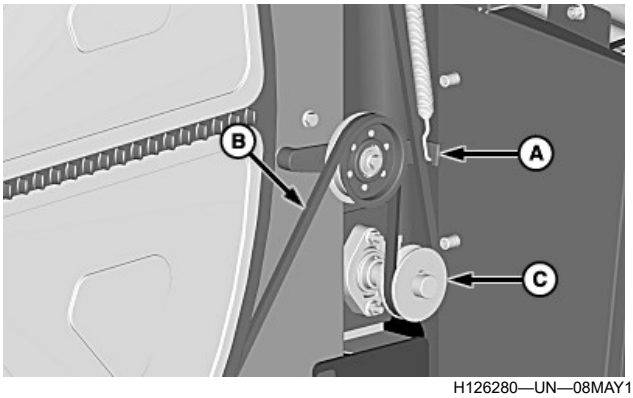
SVARĪGI: Lai izvairītos no bojājumiem, pārbaudiet, vai siksnas vadotne ir paralēli rotējošā sieta siksnai.

11. Uzstādiet siksnas vadotni (C) un noregulējiet līdz norādītajai atstarpei (D).

Tehniskie dati

Siksnas vadotne—Atstarpe. . . . . 4 mm (5/32 collas)

12. Uzlieciet un pievelciet uzgriezni (E), gādājot, lai siksnas vadotne nekustas.



H126280—UN—08MAY19

A—Spriegotāja svira
B—Rotējošā sieta siksna
C—Skriemelis

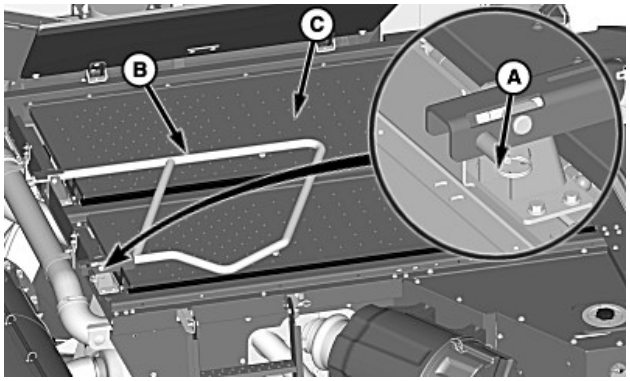
UZMANĪBU: Sargieties no traumu gūšanas. Siksna ir nospriegota. Pēc siksnas uzstādīšanas lēnām atlaidiet spriegotāja sviru.

13. Nospiediet uz leju spriegošanas sviru (A) un samaziniet rotējošā sieta siksnas (B) spriegojumu.
14. Aplieciet rotējošā sieta siksnu ap skriemeli (C), kā

parādīts, un lēnām atlaidiet sviru un atsperes spriegojumu.

OUO6075,0004B91-25-30MAY19

Rotējošā sieta piedziņas siksna – nomaiņa ("Tier" 2/II posms)

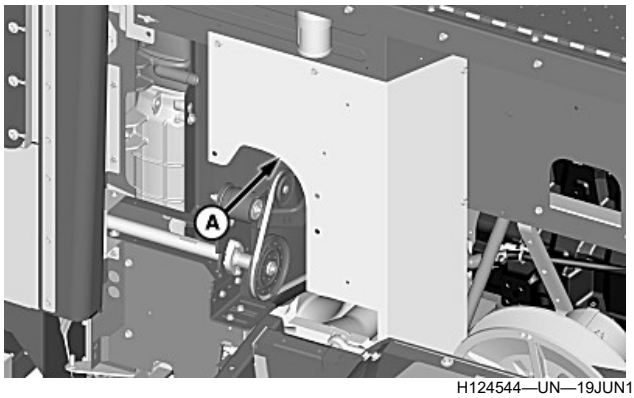


H118329—UN—04MAY16

A—Bloķēšanas tapa
B—Margas
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

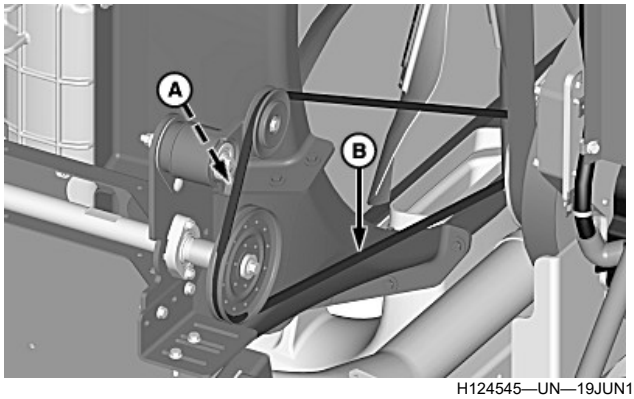


H124544—UN—19JUN18

Dzinēja priekšpuse

A—Aizsargs

2. Noņemiet plāksni (A).



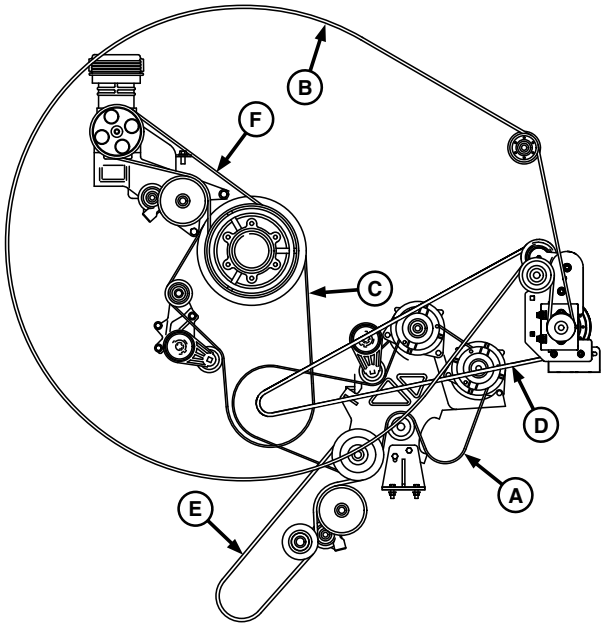
H124545—UN—19JUN18

A—Spriegotāja svira
B—rotējošā sieta piedziņas siksnu;

3. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
4. Demontējiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).
5. Ar pārtraucēja stieni samaziniet spriegojumu uz spriegotāja strēles, lai uzliktu rotējošā sieta piedziņas siksnu.
6. Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu, aizveriet kuļaparāta piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.

OUO6075,00049EA-25-20JUN18

Dzinēja siksna — izvietošana ("Final Tier 4" / V posms)

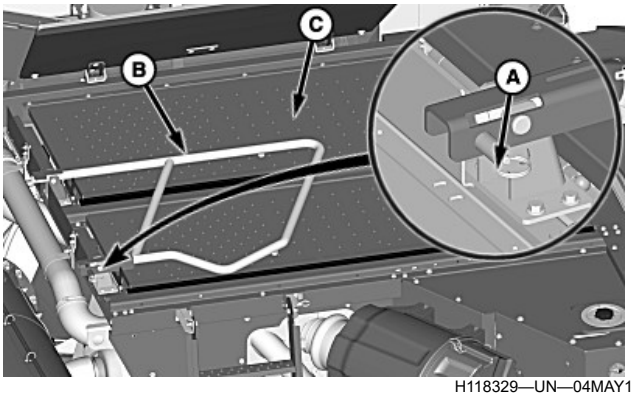


H124555—UN—21JUN18

A—Gaisa kondicionētāja kompresors, ģeneratora siksna
B—Rotējošā sieta piedziņas siksna, sieta puse
C—Ventilatora piedziņas siksna
D—Rotējošā sieta piedziņas siksna, dzinēja puse
E—Velkmes ventilatora piedziņas siksna
F—Gaisa kompresora siksna (ja iekļauta aprīkojumā)

OUO6075,00049EE-25-20JUN18

Gaisa kondicionētāja kompresora/ģeneratora siksna — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)

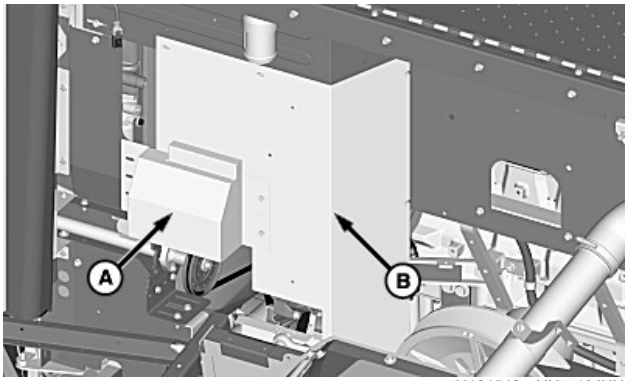


H118329—UN—04MAY16

A—Bloķēšanas tapa
B—Margas
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

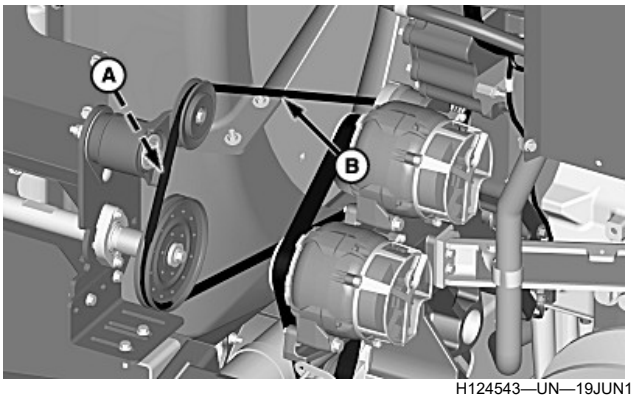


H124542—UN—19JUN18

Dzinēja priekšpuse

A—Aizsargs
B—Aizsargs

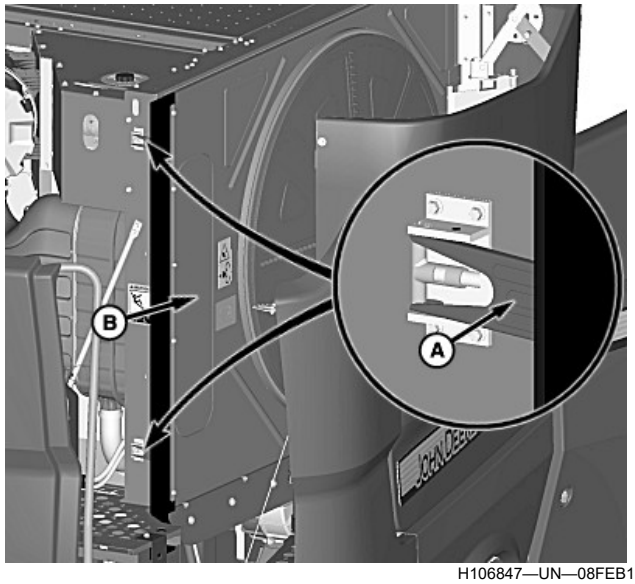
2. Izskrūvējiet aizsargu (A) un aizsargu (B).



H124543—UN—19JUN18

A—Spriegotāja svira
B—rotējošā sieta piedziņas siksnu;

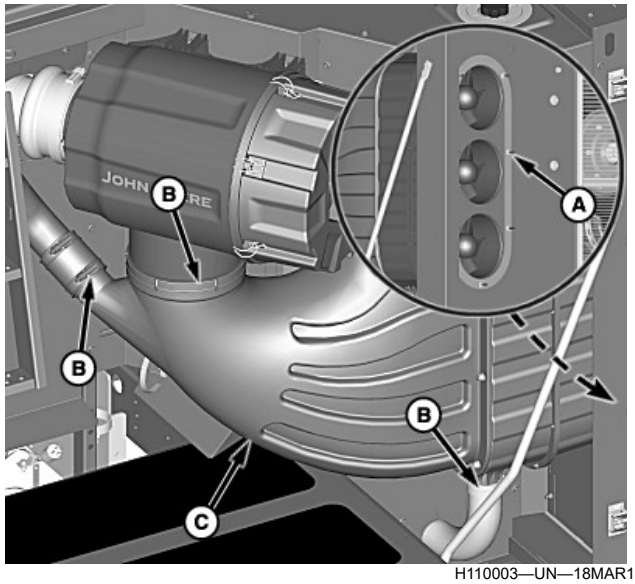
3. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
4. Demontējiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Fiksatori
B—Rotējošā sieta lūka

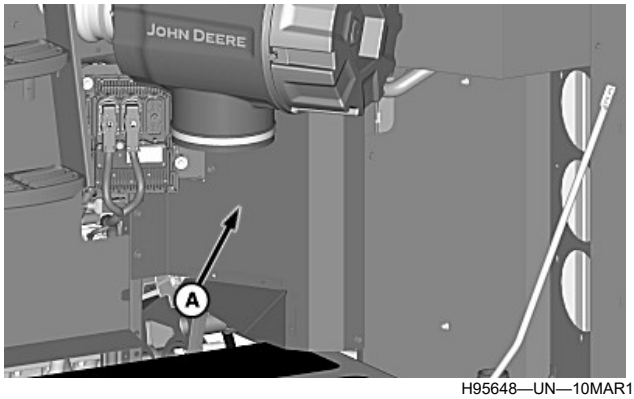
5. Pavelciet fiksatorus (A) un atveriet rotējošā sieta lūku (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Uzgrieznis (7 gab.)
B—Skavas
C—Gaisa vads

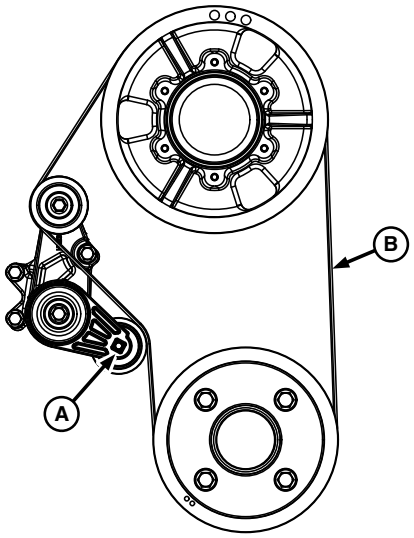
6. Noskrūvējiet uzgriežņus (A) un atbrīvojiet šļūteņu skavas (B).
7. Pārlieciet gaisa vadu (C) malā.



H95648—UN—10MAR10

A—Aizsargs

8. Noņemiet plāksni (A).

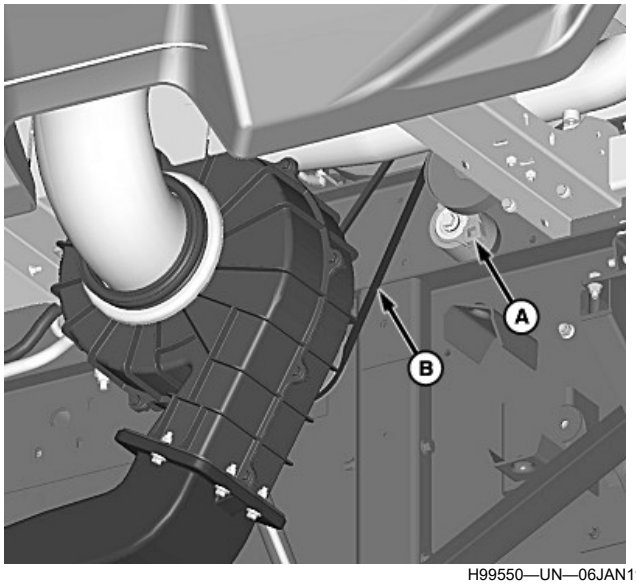


H99551—UN—06JAN11

Ventilatora siksnas izvietojums

A—Spriegotāja svira
B—Ventilatora siksna

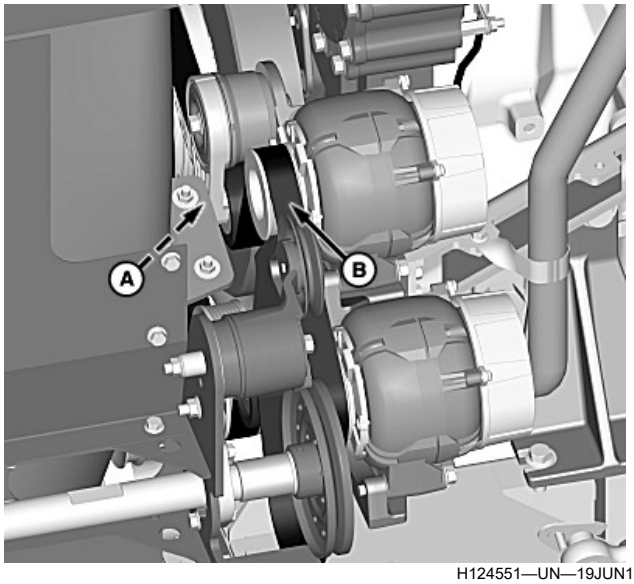
9. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
10. Noņemiet siksnu (B) un pārceliet to pāri ventilatora lāpstiņām, lai noņemtu.



H99550—UN—06JAN11

A—Spriegotāja svira
B—Velkmes ventilatora piedziņas siksna

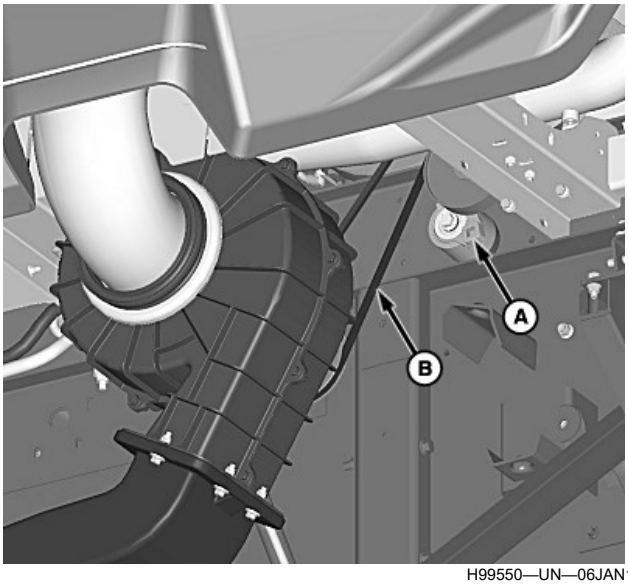
11. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
12. Noņemiet velkmes ventilatora piedziņas siksnu (B), kas atrodas zem radiatora.



H124551—UN—19JUN18

A—Spriegotāja svira
B—Siksna

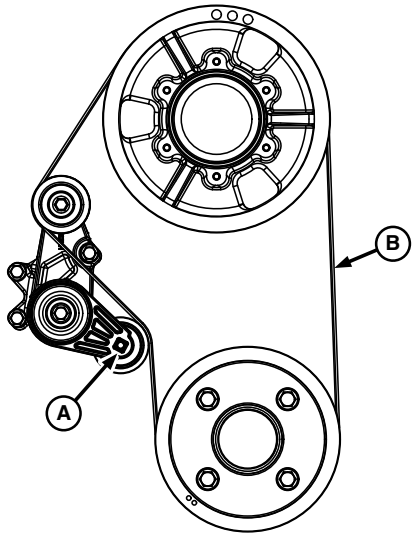
13. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
14. Noņemiet siksnu (B) un pārceliet to pāri ventilatora lāpstiņām, lai noņemtu.
15. Uzlieciet maiņas siksnu pāri ventilatora lāpstiņām.
16. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles, lai uzliktu maiņas siksnu.



H99550—UN—06JAN11

A—Spriegotāja svira
B—Velkmes ventilatora piedziņas siksna

17. Uzstādiet velkmes ventilatora piedziņas siksnu (B).
18. Ar pārtraucēja stieni samaziniet spriegojumu uz spriegotāja strēles (A), lai uzliktu siksnu.

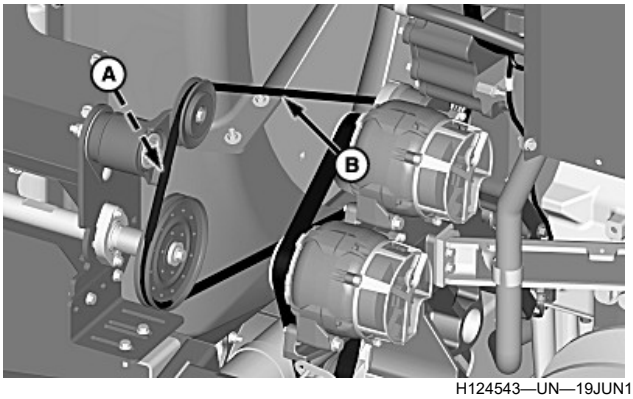


H99551—UN—06JAN11

Ventilatora siksnas izvietojums

A—Spriegotāja svira
B—Ventilatora siksna

19. Uzstādiet siksnu (B) un darba siksnu virs ventilatora lāpstiņām.
20. Ar pārtraucēja stieni samaziniet spriegojumu uz spriegotāja strēles (A), lai uzliktu siksnu.



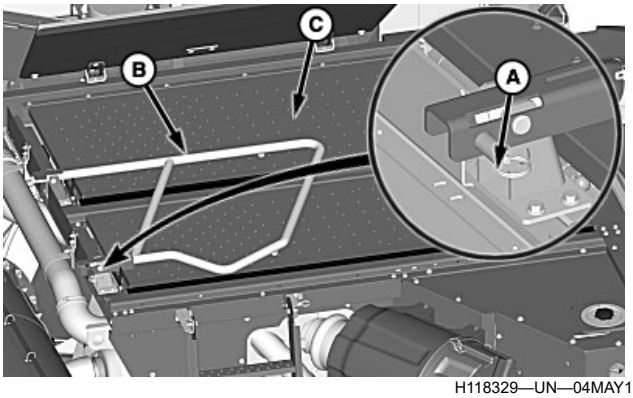
H124543—UN—19JUN18

A—Spriegotāja svira
B—rotējošā sieta piedziņas siksnu;

21. Ar pārtraucēja stieni samaziniet spriegojumu uz spriegotāja strēles (A), lai uzliktu rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).
22. Uzstādiet iepriekš noņemtos aizsargus (priekšpusē).
23. Aizveriet kuļmašīnas piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.
24. Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (aizmugurē) un gaisa vadu.
25. Aizveriet un fiksējiet rotējošā sieta lūku.

OUO6075,00049E0-25-20JUN18

Rotējošā sieta piedziņas siksna — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)

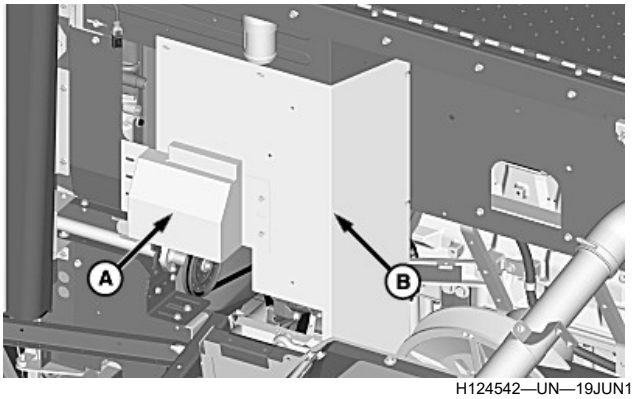


H118329—UN—04MAY16

A—Bloķēšanas tapa
B—Margas
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

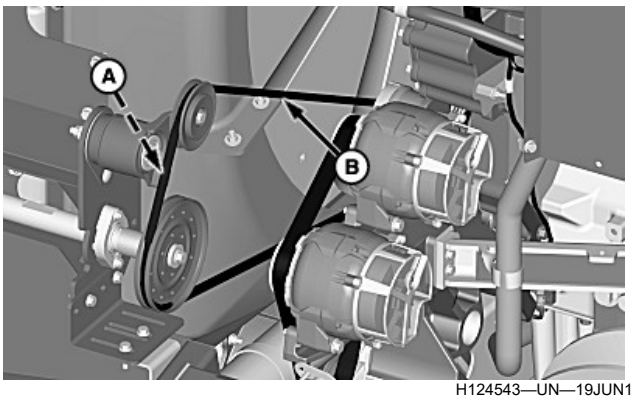


H124542—UN—19JUN18

Dzinēja priekšpuse

A—Aizsargs
B—Aizsargs

2. Izskrūvējiet aizsargu (A) un aizsargu (B).



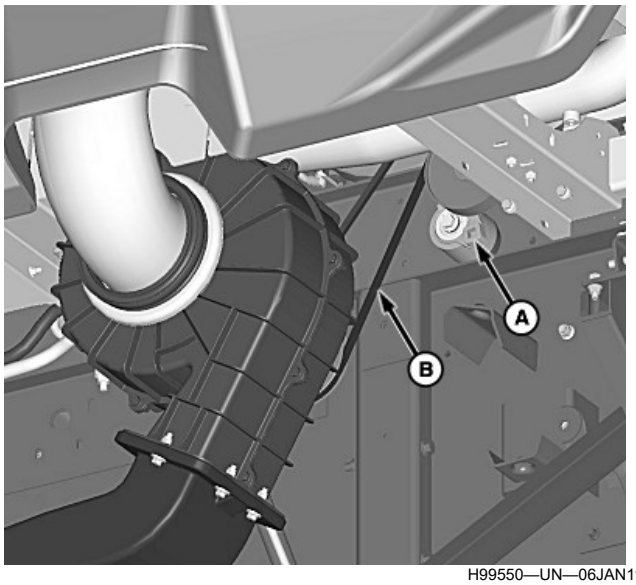
H124543—UN—19JUN18

A—Spriegotāja svira
B—rotējošā sieta piedziņas siksnu;

3. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
4. Demontējiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).
5. Ar pārtraucēja stieni samaziniet spriegojumu uz spriegotāja strēles, lai uzliktu rotējošā sieta piedziņas siksnu.
6. Uzstādiet iepriekš noņemtos aizsargus, aizveriet kuļaparāta piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.

OUO6075,00049E1-25-20JUN18

Velkmes ventilatora piedziņas siksna — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)



H99550—UN—06JAN11

A—Spriegotāja svira
B—Velkmes ventilatora piedziņas siksna

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).

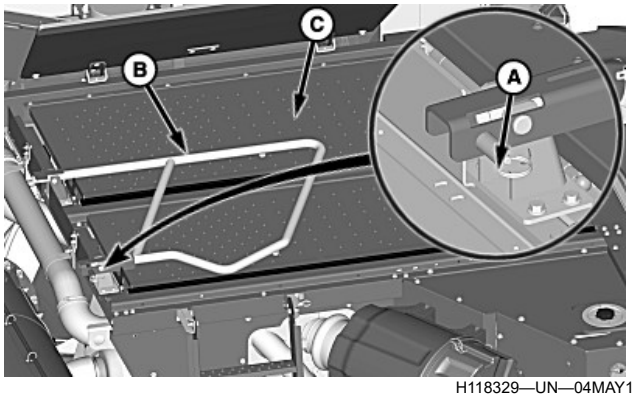
Noņemiet velkmes ventilatora piedziņas siksnu (B), kas atrodas zem radiatora.

Uzstādiet velkmes ventilatora maiņas piedziņas siksnu.

Ar pārtraucēja stieni samaziniet spriegojumu uz spriegotāja strēles, lai uzliktu siksnu.

OUO6075,000481B-25-14NOV17

Gaisa kompresora siksna (ja ir aprīkojumā) — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)

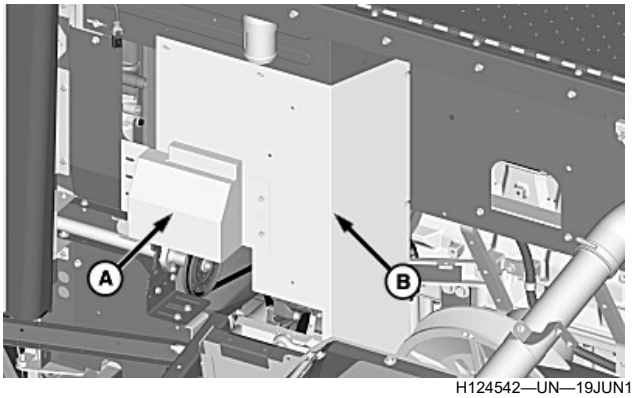


H118329—UN—04MAY16

A—Bloķēšanas tapa
B—Margas
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.

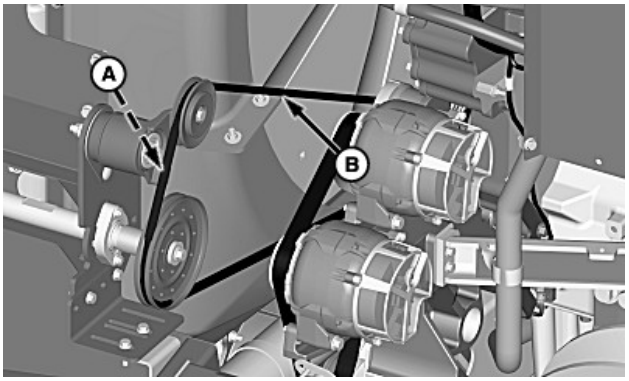


H124542—UN—19JUN18

Dzinēja priekšpuse

A—Aizsargs
B—Aizsargs

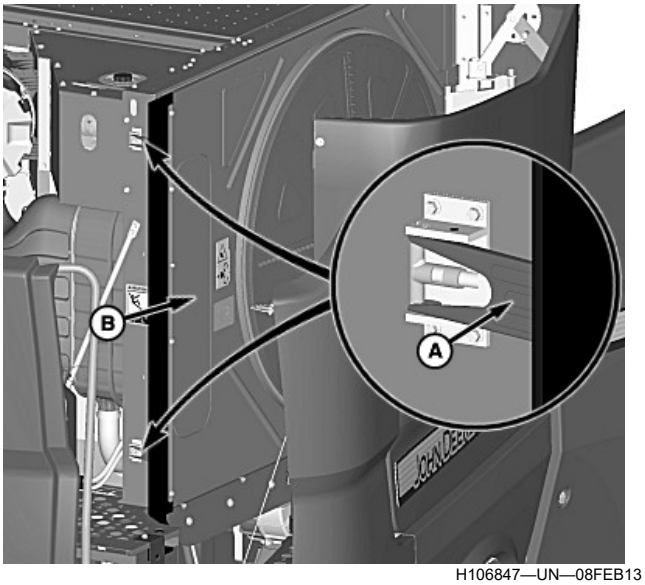
2. Izskrūvējiet aizsargu (A) un aizsargu (B).



H124543—UN—19JUN18

A—Spriegotāja svira
B—rotējošā sieta piedziņas siksnu;

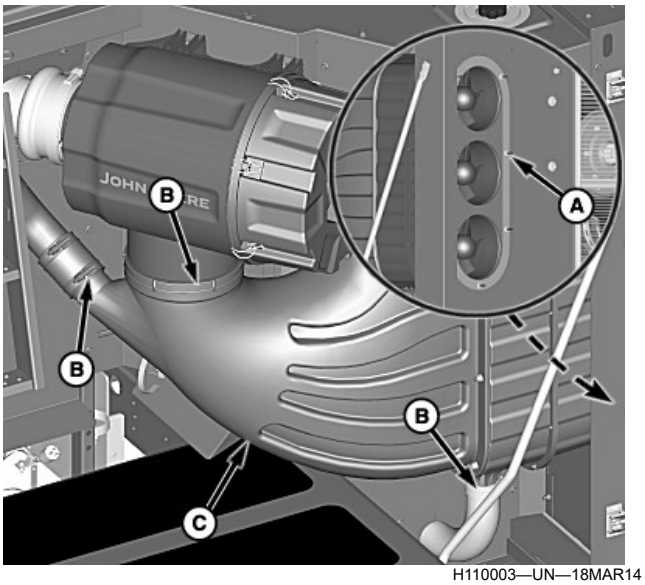
3. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
4. Demontējiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Fiksatori
B—Rotējošā sieta lūka

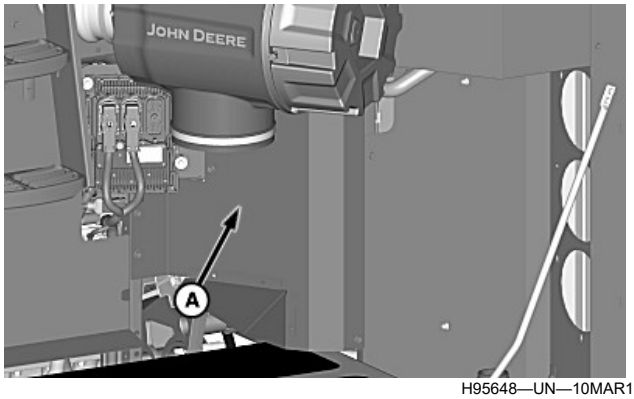
5. Pavelciet fiksatorus (A) un atveriet rotējošā sieta lūku (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Uzgrieznis (7 gab.)
B—Skavas
C—Gaisa vads

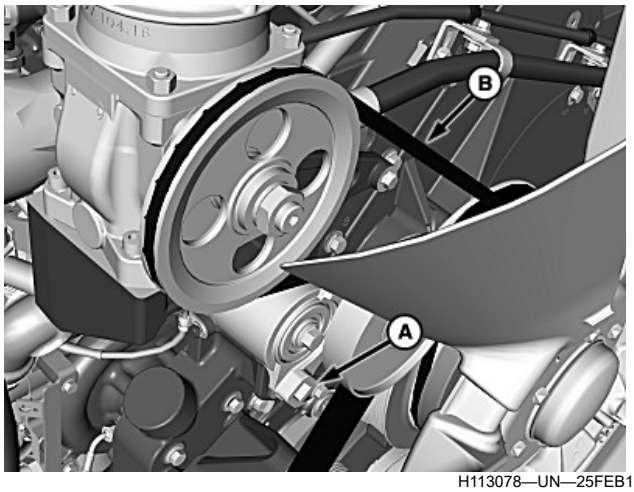
6. Noskrūvējiet uzgriežņus (A) un atbrīvojiet šļūteņu skavas (B).
7. Pārlieciet gaisa vadu (C) malā.



H95648—UN—10MAR10

A—Aizsargs

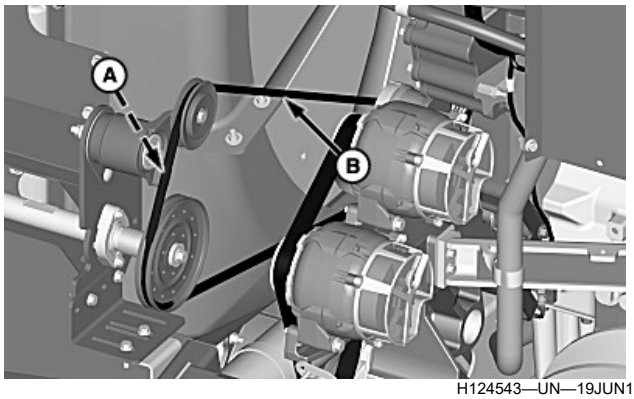
8. Noņemiet plāksni (A).



H113078—UN—25FEB15

A—Spriegotāja svira
B—Siksna

9. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
10. Noņemiet siksnu (B) un pārceliet to pāri ventilatora lāpstiņām, lai noņemtu.
11. Uzlieciet maiņas siksnu pāri ventilatora lāpstiņām.
12. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles, lai uzliktu maiņas siksnu.



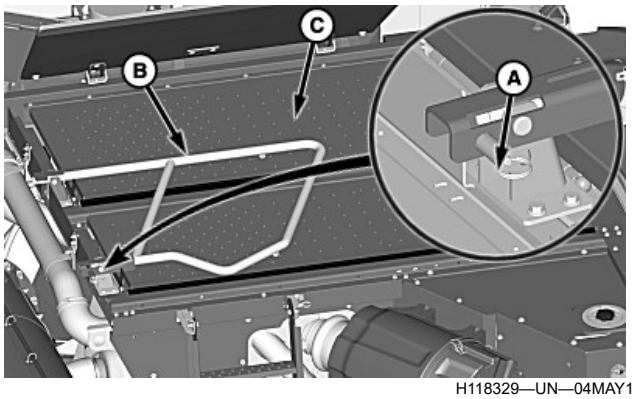
H124543—UN—19JUN18

A—Spriegotāja svira
B—rotējošā sieta piedziņas siksnu;

13. Ar pārtraucēja stieni samaziniet spriegojumu uz spriegotāja strēles (A), lai uzliktu rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).
14. Uzstādiet iepriekš noņemtos aizsargus (priekšpusē).
15. Aizveriet kuļmašīnas piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.
16. Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (aizmugurē) un gaisa vadu.
17. Aizveriet un fiksējiet rotējošā sieta lūku.

OUO6075,00049E2-25-20JUN18

Ventilatora piedziņas siksna — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)

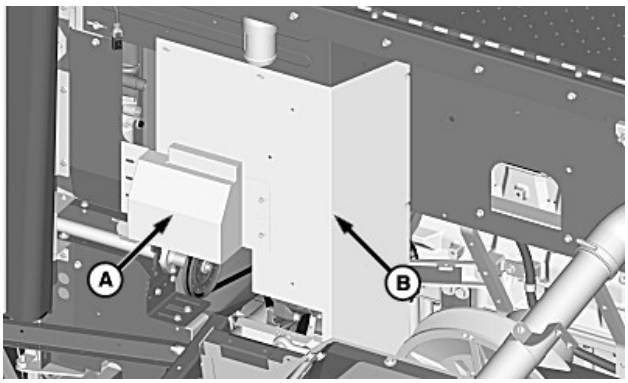


H118329—UN—04MAY16

A—Bloķēšanas tapa
B—Margas
C—Kuļaparāta piekļuves pārsegs

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

1. Lai atvērtu kuļaparāta piekļuves pārsegu, pavelciet bloķēšanas tapu (A) un pagrieziet margu (B), līdz tā fiksējas vietā.



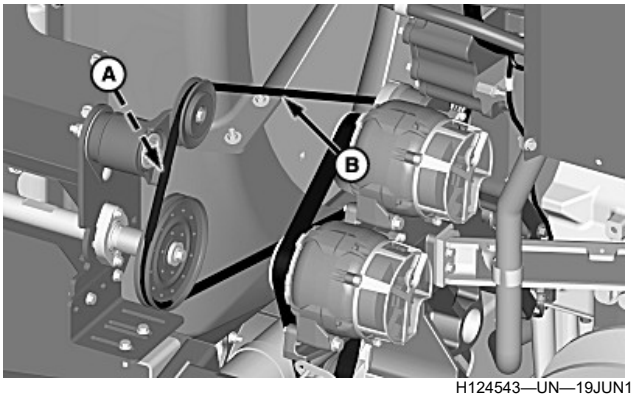
H124542—UN—19JUN18

Dzinēja priekšpuse

A—Aizsargs

B—Aizsargs

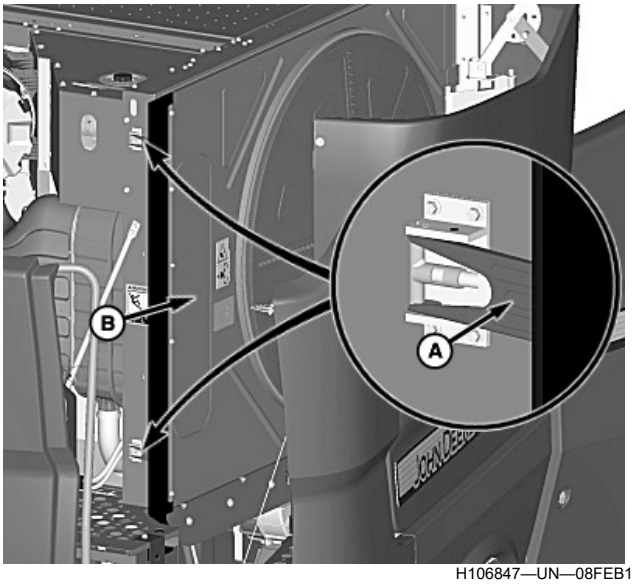
2. Izskrūvējiet aizsargu (A) un aizsargu (B).



H124543—UN—19JUN18

A—Spriegotāja svira
B—rotējošā sieta piedziņas siksnu;

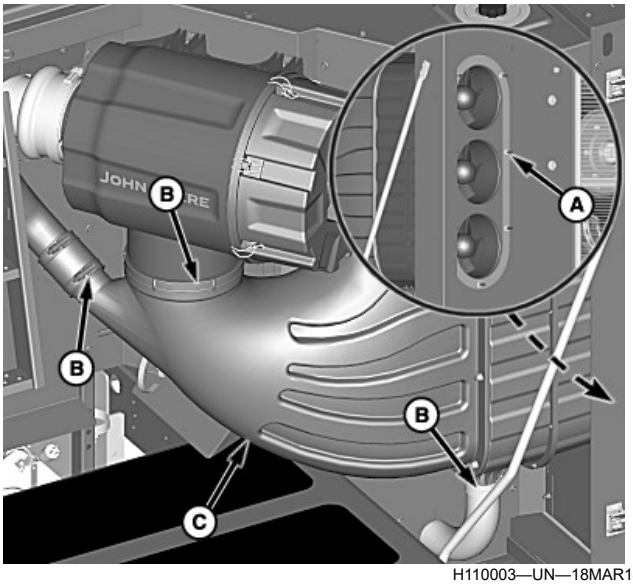
3. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
4. Demontējiet rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).



H106847—UN—08FEB13

A—Fiksatori
B—Rotējošā sieta lūka

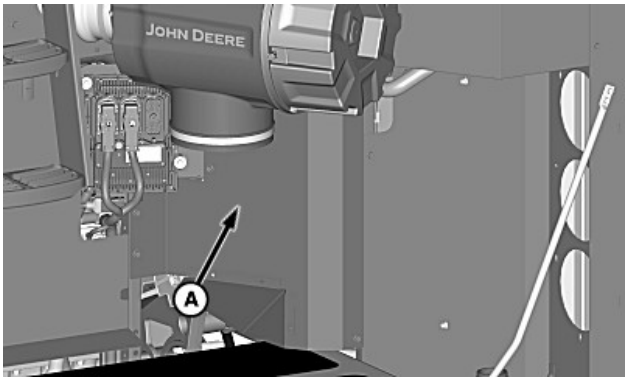
5. Pavelciet fiksatorus (A) un atveriet rotējošā sieta lūku (B).



H110003—UN—18MAR14

A—Uzgriežņi (7 gab.)
B—Skavas
C—Gaisa vads

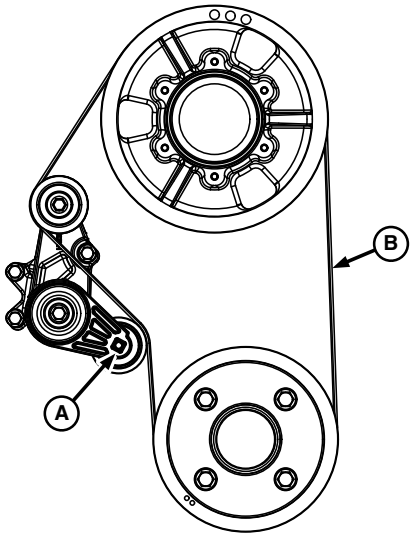
6. Noskrūvējiet uzgriežņus (A) un atbrīvojiet šļūteņu skavas (B).
7. Pārlieciet gaisa vadu (C) malā.



H95648—UN—10MAR10

A—Aizsargs

8. Noņemiet plāksni (A).



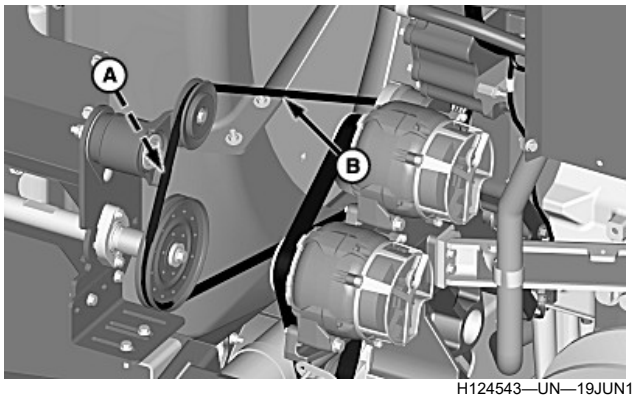
H99551—UN—06JAN11

Ventilatora siksnas izvietojums

A—Spriegotāja svira
B—Ventilatora siksna

PIEZĪME: Lai nomainītu ventilatora siksnu, gaisa kompresora siksnai jābūt noņemtai. Papildu informāciju skatiet "Gaisa kompresora siksna (ja ir aprīkojumā) — nomaiņa" ("Final Tier" 4 / V posms).

9. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles (A).
10. Noņemiet siksnu (B) un pārceliet to pāri ventilatora lāpstiņām, lai noņemtu.
11. Uzlieciet maiņas siksnu pāri ventilatora lāpstiņām.
12. Ar pārtraucēja stieni samaziniet siksnas spriegojumu uz spriegotāja strēles, lai uzliktu maiņas siksnu.



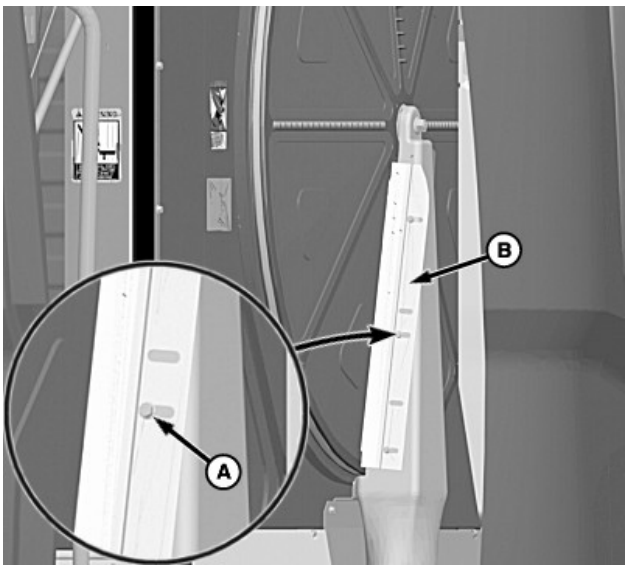
H124543—UN—19JUN18

A—Spriegotāja svira
B—rotējošā sieta piedziņas siksnu;

13. Ar pārtraucēja stieni samaziniet spriegojumu uz spriegotāja strēles (A), lai uzliktu rotējošā sieta piedziņas siksnu (B).
14. Uzstādiet iepriekš noņemtos aizsargus (priekšpusē).
15. Aizveriet kuļmašīnas piekļuves pārsegu un nolaidiet margu.
16. Uzstādiet iepriekš noņemto aizsargu (aizmugurē) un gaisa vadu.
17. Aizveriet un fiksējiet rotējošā sieta lūku.

OUO6075,00049E3-25-20JUN18

Rotējošā sieta suka – regulēšana



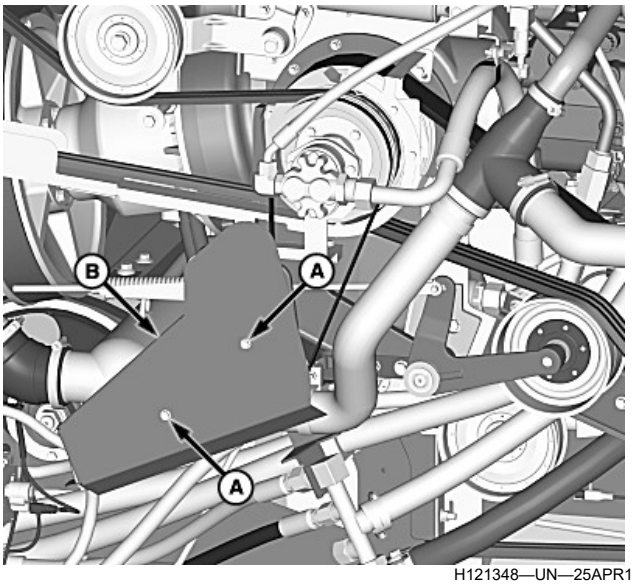
H95350—UN—15FEB10

A—Galvskrūves
B—Suka

Atbrīvojiet galvskrūves (A) un noregulējiet suku (B) kā nepieciešams, lai novāktu graudu atlikumus.

OUO6075,00005A0-25-16FEB10

Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna — nomaiņa ("Final Tier 4" / V posms)

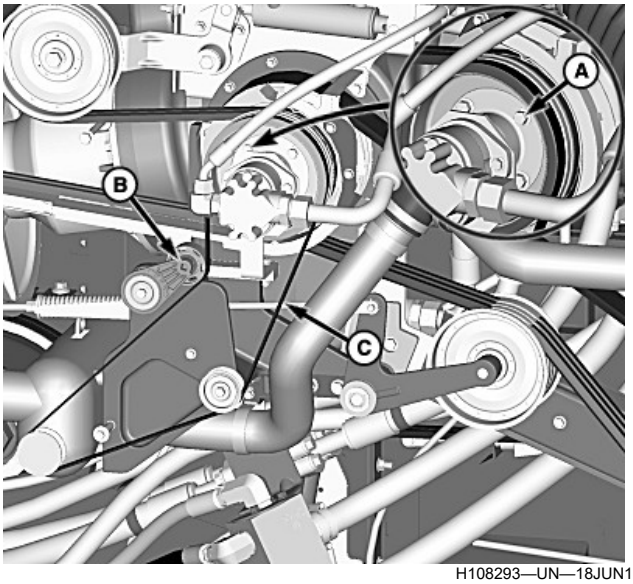


H121348—UN—25APR17

A—Galviņskrūves
B—Aizsargs

⚠ UZMANĪBU: Apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet atslēgu.

Izskrūvējiet galvskrūves (A) un noņemiet aizsargu (B).



H108293—UN—18JUN13

A—Galviņskrūves
B—Spriegotāja svira
C—Dzinēja netīrumu pārvaldības siksna

Izskrūvējiet galvskrūves (A) un atbalstiet sūkņa bloku ārpus darba zonas.

Noņemiet siksnu un uzstādiet jauno siksnu pretējā secībā.

Izlīdziniet sūkņa bloku ar disku un pievelciet galvskrūves saskaņā ar specifikāciju.

Tehniskie dati

Galvskrūves—Griezes moments . . . . . 80 Nm (59 lb ft)

Izmantojot pārtraucēja rokturi, samaziniet spriegotāja sviras (B) spriegojumu, lai uzstādītu dzinēja netīrumu pārvaldības siksnu (C).

Uzstādiet aizsargu un nostipriniet to ar galvskrūvēm.

OUO6075,000481E-25-14NOV17

Slīpā transportiera kamera

Pazīme	Problēma	Risinājums
Nevienmērīga kuļamās masas padeve uz rotoru.	Hedera gliemezis pārāk augstu.	Regulējiet gliemezi uz leju un atpakaļ. Skatīt ekspluatācijas instrukciju.
	Labība sakrājas pirms izkapts sijas.	Tītavas pārregulējiet tā, lai tās atrastos pēc iespējas tuvāk pie izkapts sijas un ievelkošā gliemeža. Skatīt ekspluatācijas instrukciju.
	Veltņu sviras vienā pusē saista sānu plāksne.	Vēlreiz atbrīvojiet un nospriegojiet ķēdi. Iztaisnojiet vai nomainiet saliektās daļas.
	Padeves transportiera konveijera ķēde pārāk stingra un paceļ veltni.	Ieregulējiet pareizu ķēdes nospriegojumu.
	Hedera piedziņas siksna izslīd.	Nodrošināt, lai ar atsperi noslogotais nospriegojuma rullis varētu netraucēti griezties un lai tas stingri pieguļ tikai siksnai.
	Gliemezis atrodas pārāk tālu augšā virs pamatnes.	Ieregulējiet gliemezi tuvāk plāksnei. Skatīt ekspluatācijas instrukciju.
	Transportiera piedziņas ķēdei nav korektas zvaigznes.	Ievietojiet pareizas ķēdes zvaigznes.
	Transportiera lāpstiņa izlocītas uz augšu.	Iztaisnojiet vai nomainiet saliektās lāpstiņas.
	Netīrumi vai gremzdi sakrājušies slīpā transportiera kameras apakšā.	Iztīriet apakšu.
	Pārāk liels attālums starp platformas gliemezi un slīpā transportiera kameras priekšējo rulli.	Ievietojiet locekļus slīpā transportiera ķēdē.
Hederis vai tītavas nepaceļas parezi	Gaiss hidrauliskajā sistēmā.	Pievilktas skavas vai sūce vados vai šļūtenēs. Atgaisojiet tītavu pacelšanas sistēmu. Skatīt platformas ekspluatācijas instrukciju.

OUO6075,0000B5B-25-02MAR11

Kuļaparāts

Pazīme	Problēma	Risinājums
Kuļaparāts iestrēdzis vai pārslogots.	Atsevišķu zaru kuļaparāta variatora piedziņas siksna lēnām izslīd.	Noregulējiet disku attālumu.
	Kuļaparāta apgriezieni attiecīgai kultūrai par mazu.	Palieliniet kuļaparāta darbības ātrumu.

Pazīme	Problēma	Risinājums
Padeves paātrinātājā pretvirziena kustība.	Kuļaparāta apgriezieni attiecīgai kultūrai par mazu.	Palieliniet kuļaparāta darbības ātrumu.
	Paātrinātāja apgriezieni ir maza ātruma pozīcijā.	Pārslēdziet paātrinātāju liela darbības ātruma pozīcijā.
Graudi netiek izkulti.	Kuļaparāta apgriezieni attiecīgai kultūrai par mazu.	Palieliniet kuļaparāta apgriezienus par 50–100 apgr./min. soļiem. Pēc kuļaparāta ātruma regulēšanas pārbaudiet graudu kvalitāti.
	Pārāk liela kuļkurvja atstarpe.	Pievelciet kulšanas atstarpi par 5–10 mm soļiem. Pēc kulšanas atstarpes regulēšanas pārbaudiet graudu kvalitāti.
	Priekšā un aizmugurē nav vienāda kuļkurvja atstarpe.	Noregulējiet atbilstoši specifikācijai. Papildu informāciju skatiet sadaļas “Kuļaparāts” tēmā “Kuļkurvja līmeņošana”.
	Kombainā netiek ievadīts pietiekams daudzums pareizai materiāla kulšanai.	Palieliniet braukšanas ātrumu.
Pārāk daudz sadauzītu graudu bunkurā.	Kuļaparāta apgriezieni kultūrai par lielu.	Samaziniet kuļaparāta apgriezienus par 10 apgr./min. soļiem.
	Pārāk maza kuļkurvja atstarpe.	Palieliniet kuļkurvja atstarpi par 2 mm soļiem.
	Padeves kulstīklas apgriezieni parāk lieli attiecīgajai kultūrai.	Samaziniet padeves paātrinātāja apgriezienus, ieslēdzot mazu ātrumu.
	Pārāk daudz graudu pelavās.	Atveriet sietu par 2 mm soļiem, lai samazinātu pelavas.
	Mašīnā netiek ievadīts pietiekams materiāla daudzums.	Palieliniet braukšanas ātrumu.
	Nepareizi iestatīta aktīvās pelavu sistēmas (ja ir iekļauta aprīkojumā) kuļkurvja pozīcija.	Iestatiet pareizu aktīvās pelavu sistēmas kuļkurvja pozīciju. Papildu informāciju skatiet sadaļā “Iestatījumi graudaugiem”.
Graudu zudums kuļaparātā	Kuļaparāts pārslogots nepilnīgi izkultas labības vai novēlotas kulšanas kuļkurvī dēļ.	Samaziniet attālumu starp kuļaparātu un kuļkurvi un/vai palieliniet kuļaparāta ātrumu, lai palielinātu kulšanas darbību.
	Kuļaparāta pārsegi uzstādīti.	Papildu informāciju skatiet sadaļā “Iestatījumi graudaugiem”.

Pazīme	Problēma	Risinājums
		Noņemiet pārsegus, lai palielinātu atvērto apgabalu, saglabājot vienmērīgu galda noslodzi.
	Kuļaparāta augšējā pārsega plāksnes (ja ir iekļautas aprīkojumā) atrodas izvirzītā pozīcijā.	Pārvietojiet plāksnes standarta pozīcijā. Papildu informāciju skatiet sadaļās "Atlikumu pārvaldības lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".
Netīrumi graudu tvertnē (neizkultas galvas).	Kuļaparāts neizkuļ pietiekami.	Palieliniet kuļaparāta apgriezienus par 50–100 apgr./min. soļiem.
		Samaziniet kuļkurvja atstarpi par 2 mm soļiem.
		Pārbaudiet kuļkurvja līmeni. Papildu informāciju skatiet sadaļas “Kuļaparāts” tēmā “Kuļkurvja līmeņošana”.
		Mašīnām ar aktīvo pelavu sistēmu: uzstādiet pirmā kuļkurvja pārsegus.
		Mašīnām bez aktīvās pelavu sistēmas: uzstādiet otrā kuļkurvja pārsegus.
		Uzstādiet pirmā kuļkurvja pārtraucējus.
	Nepareizi iestatīta aktīvās pelavu sistēmas (ja ir iekļauta aprīkojumā) kuļkurvja pozīcija.	Pārbaudiet, vai aktīvās pelavu sistēmas kuļkurvja pozīcija ir pareizi piemērota novācamajai labībai.
		Pārbaudiet, vai aktīvās pelavu sistēmas kuļkurvja pozīcija atrodas pareizā nulles pozīcijā. Papildu informāciju skatiet sadaļas “Kuļaparāts” tēmā “Pelavu sistēmas nodiluma sloksnes un kuļstieņi – regulēšana”.
Netīrumi graudu bunkurā (galvenokārt pelavas).	Ventilatora ātrums pārāk mazs.	Palieliniet ventilatora darbības ātrumu.
	Nepareiza atlikumu sistēmas labības sadalītāja lūku pozīcija.	Pārbaudiet, vai lūkas pozīcija atbilst novācamajai labībai.
Netīrumi graudu bunkurā (mazi vālīšu gabali).	Salauztu vālīšu gabali graudu bunkurā.	*PIEZĪME: Starplikas lieto tikai kukurūzai un sojas pupām. Noņemiet starplikas visām citām kultūrām.*
		Uzstādiet kuļaparāta restes starplikas.

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Pārbaudiet ieliekto spraugu. Ja atstarpe ir mazāka par neapstrādātas vālītes diametru, rotors var salauzt vālīti.	*PIEZĪME: Mašīnām ar aktīvo pelavu sistēmu ceturtajā restē starplikas nav jāuzstāda.*
		Uzstādiet kuļaparāta restes starplikas.
Bojāti pelavu atdalītāja/sieta elementi.	Nepareiza sistēmas labības sadalītāja lūkas pozīcija.	Pārbaudiet, vai lūkas pozīcija atbilst novācamajai labībai.
Graudu zudumi tīrīšanas galdā.	Nepareiza pelavu atdalītāja/sieta atstarpe.	Pārbaudiet un kalibrējiet pelavu atdalītāja/sieta atstarpi.
	Nepareizs graudu/pelavu sadalījums tīrīšanas galdā.	Ja nepieciešams, regulējiet kuļaparāta restes atstarpes un gliemežtransportiera pamatnes atdalītājus. Papildu informāciju skatiet sadaļas “Iestatījumi graudaugiem” tēmā “Jaudas atslēgšanas procedūra”.
VisionTrak™ Nav veiktspējas monitora rādījumu.	Mazā padeves ātrumā palielinās zudumi tīrīšanas galdā.	Samaziniet ventilatora darbības ātrumu.
	Lielā padeves ātrumā palielinās zudumi tīrīšanas galdā.	Atveriet pelavu atdalītāju.
		Palieliniet ventilatora darbības ātrumu.
	Nav sensora rādījuma.	Pārbaudiet labības jutības iestatījumus.
		Pārbaudiet, vai sensori ir pievienoti.
		Pārbaudiet, vai materiāls nebloķē sensorus.
Neatbilstoša salmu kvalitāte.	Pārmērīga materiāla apstrāde.	Samaziniet rotora ātrumu un palieliniet kulšanas atstarpi, lai uzlabotu salmu kvalitāti un līdzsvarotu kulšanas veiktspēju.
		Samaziniet materiāla apstrādes ātrumu (slīpā transportiera kamera un padeves paātrinātājs), lai līdzsvarotu salmu kvalitāti un materiāla apstrādes veiktspēju.

“VisionTrak” ir “Deere & Company” preču zīme

Pazīme	Problēma	Risinājums
		Izvirziet uz priekšu kuļaparāta augšējā pārsega plāksnes (ja ir iekļautas aprīkojumā). Papildu informāciju skatiet sadaļās "Atlikumu pārvaldības lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība".

OUO6075,00046A1-25-21MAR17

Hidrostatiskā kustības piedziņa

Pazīme	Problēma	Risinājums
Ātruma diapazona selektors nepārslēdzas atpakaļgaitā (mašīnām bez ProDrive™).	Saliektas vai salauztas detaļas vadības savienojumā.	Ja nepieciešams, remontējiet vai nomainiet tās.
Posmu savienojumi (mašīnām bez ProDrive™).	Iestrēguši vai nodiluši vadības kabeļa šarnīra savienojumi.	Ieeļļojiet vai nomainiet.
	Iestrēgusi apvada svira vai šarnīri.	Ieeļļojiet vai nomainiet.
	Kontroles kabelis samezglojies vai iestrēdzis.	Vajadzības gadījumā nomainiet.
Sistēma pārkarst.	Eļļas dzesētājs vai radiators aizsērējis.	Pūtiet gaisu cauri serdenim un iztīriet to.
	Nepietiekama ielādes eļļas plūsma.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Dzinēja ventilatora siksna slīd vai ir pārtrūkusi.	Pārbaudiet siksnas nodilumu vai pārrāvumu.
	Aizsprostojies eļļas filtrs.	Nomainiet filtru.
	Pārmērīgi liels drošības vārsta spiediens.	Pārslēdziet zemāku pārnesumu.
	Samazināšanas vārsta kāts iestrēdzis aizvērts.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Apvada vārsts neaizveras.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Lieli eļļas zudumi.	Vaļīgi savienojumi vai sūce hidrauliskajās līnijās, šļūtenēs vai blīvgredzenos.	Pievelciet savienojumus vai nomainiet bojātos cauruļvadus, šļūtenes vai apaļos blīvgredzenus.
	Eļļas noplūde dzinēja galvenajā pārnesumkārbā (mašīnām bez ProDrive™).	Nomainiet hidrostatiskā sūkņa vārpstas blīvi.

“ProDrive” ir “Deere & Company” preču zīme

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Eļļas noplūde dzinēja galvenajā pārnesumkārbā (mašīnām ar ProDrive™).	Nomainiet hidrostatisko dzinēja vārpstu blīvējumu vai stāvbremzes blīvējumus transmisijā; sazinieties ar vietējo John Deere izplatītāju.
	Nodiluši vai bojāti trīskameru sūkņa blīvējumi (mašīnām bez ProDrive™).	Pārbaudiet trīs sūkņa kameras starp vārsta cilindra sūkni un stūres sistēmas sūkni. Abās sūkņa kamerās nav jābūt eļļai. Ja starp sūkņa kameru nodalījumiem ir eļļa, nomainiet sūkņa vārpstas blīvējumus vārsta cilindra sūknim un stūrēšanas sistēmas sūknim pirms abu sūkņu maiņas.
	Nodiluši vai bojāti četrkameru sūkņa blīvējumi (mašīnām bez ProDrive™).	Pārbaudiet četras sūkņa kameras starp vārsta cilindra sūkni un ProDrive™ smērvielas padeves sūkni. Abās sūkņa kamerās nav jābūt eļļai. Ja starp sūkņa kameru nodalījumiem ir eļļa, nomainiet sūkņa vārpstas blīvējumus vārsta cilindra sūknim un ProDrive™ eļļošanas sūknim pirms abu sūkņu maiņas.
Mašīna nepārvietosies uz priekšu vai atpakaļ.	Transmisija nav pārnesumā (mašīnām bez ProDrive™).	Pārslēdziet transmisiju.
	Sistēma nosaka kustības piedziņas kļūdas (mašīnām ar ProDrive™).	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Par maz eļļas.	Pārbaudiet, vai nav sūces un novērsiet to. Piepildiet rezervuāru.
	Gaisa noplūde sistēmā.	Pievelciet savienojumus.
	Vadības savienojumi salūzuši vai vaļīgi (mašīnām bez ProDrive™).	Pievelciet vaļīgos savienojumus vai nomainiet, ja nepieciešams.
	Nepietiekama ielādes plūsma vai ielādes spiediens.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Aizsērējis filtrs.	Nomainiet filtru.
	Maksimālā darba spiediena iestatījuma pārsniegšana (mašīnām bez ProDrive™).	Pārslēdziet zemāku pārnesumu.
	Maksimālā darba spiediena iestatījuma pārsniegšana (mašīnām ar ProDrive™).	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Piedziņas sistēma nespēj palielināt spiedienu.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Drošības vārsts atvērts.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

Pazīme	Problēma	Risinājums
Braukšanas ātrums nevienmērīgs.	Par maz eļļas.	Pārbaudiet, vai nav sūces un novērsiet to. Piepildiet rezervuāru.
	Aizsērējis filtrs.	Nomainiet hidrostatiskās uzpildes filtru.
	Maksimālā darba spiediena iestatījuma pārsniegšana (mašīnām bez ProDrive™).	Pārslēdziet zemāku pārnesumu vai pieslēdziet četru riteņu piedziņu.
	Maksimālā darba spiediena iestatījuma pārsniegšana (mašīnām ar ProDrive™).	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Daudzfunkciju svira pati pārvietojas neitrālā pozīcijas virzienā.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Sistēma nespēj saglabāt uzpildes spiedienu.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Mašīna neapstāsies, ja ātruma diapazona selektors ir neitrālā pozīcijā (mašīnām bez ProDrive™).	Vadības trose nav noregulēta.	Noregulējiet kabeli neitrālā pozīcijā.
Nepietiekama jauda vai jaudas zudumi. Mašīna nereaģē uz ātruma diapazona izvēles selektoru.	Par maz eļļas.	Pārbaudiet, vai nav sūces un novērsiet to. Piepildiet rezervuāru.
	Aizsērējis filtrs.	Nomainiet hidrostatiskās uzpildes filtru.
	Nepietiekama ielādes plūsma vai ielādes spiediens.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Netīrs degvielas filtrs.	Nomainiet degvielas filtru.
	Ūdens separatora traukā.	Iztukšojiet ūdeni no separatora trauka.
	Piedziņas sistēma nespēj saglabāt vai palielināt spiedienu.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Sistēma konstatē kustības piedziņas kļūdas.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.

OUO6075,00046A2-25-28MAR17

Četru riteņu piedziņa (papildaprīkojums)

Pazīme	Problēma	Risinājums
Mašīna nepārvietosies, ja ir ieslēgta četru riteņu piedziņa.	Viens vai abi aizmugures riteņi izslīd.	Palieliniet hidrostatiskā sūkņa plūsmu, pārvietojot daudzfunkciju sviru uz priekšu.
	Bojāts konsoles elektriskās vadības slēdzis.	Sazinieties ar John Deere izplatītāju.

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Bojāts regulētājvārsta solenoīda vārsts.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Regulētājvārsta spole nepārvietojas.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Mašīna nepārvietosies, ja ir atslēgta četru riteņu piedziņa.	Bojāta līnija vai savienojums starp galveno sistēmu un aizmugures riteņu piedziņas regulētājvārstu.	Ja nepieciešams, remontējiet vai mainiet detaļas.
Četru riteņu piedziņa netiks izslēgta.	Bojāts konsoles elektriskās vadības slēdzis.	Sazinieties ar John Deere izplatītāju.
	Bojāts regulētājvārsta solenoīda vārsts.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Regulētājvārsta spole nedarbojas.	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Aizmugures riteņu nepareiza darbība transportēšanas ātruma laikā.	Priekšējo riteņu sliedes platums nav regulējumā.	Noregulējiet savirzi.

OUO6075,000457A-25-10JAN17

Stūres iekārta

Pazīme	Problēma	Risinājums
Aizmugures riteņu nepareiza darbība transportēšanas ātruma laikā.	Priekšējo riteņu sliedes platums nav regulējumā.	Noregulējiet savirzi.
Stūres sviras nesaskaras ar ierobežotāju pilnos pagriezienos.	Stūres cilindrs nav regulējumā.	Noregulējiet cilindru.
Grūta stūrēšana.	Zems eļļas līmenis dzinēja transmisijas korpusa tvertnē.	Pielejiet eļļu.

OUO6075,00046F0-25-29MAR17

Bremzes

Pazīme	Problēma	Risinājums
Nospiežot mīksts bremzes pedālis.	Zems bremžu šķidruma līmenis (mašīnas, kas nav ProDrive mašīnas).	Pielejiet bremžu šķidrumu.
	Bremžu pedāļa bīdīšanas stieņi ir izregulējušies (ProDrive mašīnas).	Noregulējiet sprostuzgriezni uz bremžu pedāļu bīdīšanas stieņiem.
	Gaiss sistēmā.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Bremzēšanas spēka zudumi.	Gludas uzlikas (mašīnas, kas nav ProDrive mašīnas).	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nepareizs spiediens (ProDrive mašīnas).	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Nodilušas uzlikas.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Stāvbremze netur.	Stāvbremze nav pareizi noregulēta (mašīnas, kas nav ProDrive mašīnas).	Noregulējiet stāvbremzi.
	Nepietiekams atsperes spēks (ProDrive mašīnas).	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Gludas uzlikas (mašīnas, kas nav ProDrive mašīnas).	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nodilušas bremžu uzlikas (ProDrive mašīnas).	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Mašīnas iestatījumi tika manuāli atcelti, lai pārvietotu mašīnu (ProDrive mašīnas).	Izskrūvējiet galvskrūves no transmisijas.

OUO6075,00000F7-25-29APR08

Motors

Pazīme	Problēma	Risinājums
Nevar iedarbināt motoru	Nepietiekami uzlādēts akumulators	Uzlādējiet vai nomainiet akumulatoru.
	Oksidējušies vai vaļīgi pievienojumi pie akumulatora	Notīriet akumulatora izvadus un pievienojumus.
	Bojāts galvenais slēdzis vai starta drošības slēdzis	Salabojiet slēdzi, ja vajadzīgs.
	Bojāts startera solenoīds	Nomainiet solenoīdu.
	Bojāts starteris	Nomainiet starteri.
Grūti iedarbināt jeb nav iespējams iedarbināt motoru	Palaides sistēmas problēma	Palaides sistēmai nepietiek jaudas motora iedarbināšanai Veiciet punktā “Nevar iedarbināt motoru” minētās darbības.
	Slikta degvielas kvalitāte	Izteciniet degvielu un nomainiet to ar pareizas markas kvalitatīvu degvielu.
	Zems aukstās palaides apgriezienu ātrums	Meklējiet problēmu uzlādes/palaides sistēmā.
	Pārāk liela kloķa apvalka eļļas viskozitāte	Noteciniet kloķa apvalka eļļu un uzpildiet pareizas viskozitātes eļļu.
	Elektroniskās vadības sistēmas problēma vai bāzes motora problēma	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

Pazīme	Problēma	Risinājums
Motora iedarbināšanas problēmas vai motora nevienmērīga darbība	Slikta degvielas kvalitāte	Izteciniet degvielu un nomainiet to ar pareizas markas kvalitatīvu degvielu.
	Elektroniskās vadības sistēmas problēma vai bāzes motora problēma	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Nepietiekama motora jauda	Slikta degvielas kvalitāte	Izteciniet degvielu un nomainiet to ar pareizas markas kvalitatīvu degvielu.
	Aizsērējis degvielas filtrs	Nomainiet degvielas filtrus.
	Motors pārāk noslogots	Samaziniet motora slodzi.
	Nepiemērota kloķa apvalka eļļa	Noteciniet kloķa apvalka eļļu un uzpildiet pareizas viskozitātes eļļu.
	Elektroniskās vadības sistēmas problēma vai bāzes motora problēma	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Motora darbību nepieļauj aktīvs diagnostikas traucējumu kods	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Motora darbību nepieļauj izplūdes filtra tīrīšanas nepieciešamība.	Iedarbiniet izplūdes filtra automātiskās tīrīšanas režīmu un pieprasiet izplūdes filtra manuālu tīrīšanu.
Melnas vai pelēkas motora izplūdes gāzes	Motors pārāk noslogots	Samaziniet motora slodzi.
	Nepiemērota veida degviela.	Lietojiet pareizu degvielu.
	Gaisa tīrītājs aizsprostojies vai netīrs	Ja nepieciešams, nomainiet gaisa tīrīšanas elementu.
	Bojāts izpūtējs/izplūdes caurules (rada pretspiedienu)	Mainiet izpūtēju vai bojāto cauruli.
	Elektroniskās vadības sistēmas problēma vai bāzes motora problēma	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Netīri degvielas inžektori.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Izregulējies degvielas augstspiediena sūknis.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Turbokompresors nedarbojas.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Saplaisājis vai bojāts izplūdes filtrs.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

Pazīme	Problēma	Risinājums
Baltas motora izplūdes gāzes	Pārāk zema motora kompresija	Nosakiet zemas kompresijas cēloņus un, ja nepieciešams, salabojiet. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nepiemērota veida degviela.	Lietojiet pareizu degvielu.
	Zema motora temperatūra.	Uzsildiet motoru līdz normālai darba temperatūrai.
	Bojāts termostats(-i)	Pārbaudiet termostatus; nepieciešamības gadījumā mainiet tos.
	Degšanas kamerā iekļūst dzesēšanas šķidrums (bojāta cilindra galvas blīve vai saplaisājusi cilindra galva)	Remontējiet vai nomainiet pēc vajadzības. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Elektroniskās vadības sistēmas problēma vai bāzes motora problēma	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Bojāti degvielas inžektori.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Izregulējies degvielas augstspiediena sūknis.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Slikta dzinēja darbība tukšgaitā	Slikta degvielas kvalitāte	Izteciniet degvielu un nomainiet to ar pareizas markas kvalitatīvu degvielu.
	Gaisa noplūde gaisa ieplūdes sistēmas iesūces daļā.	Pārbaudiet šļūteņu un cauruļvadu savienojumu nostiprinājumu, ja vajadzīgs, salabojiet.
	Elektroniskās vadības sistēmas problēma vai bāzes motora problēma	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Paaugstināts degvielas patēriņš	Slikta degvielas kvalitāte	Izteciniet degvielu un nomainiet to ar pareizas markas kvalitatīvu degvielu.
	Motors pārāk noslogots	Samaziniet motora slodzi.
	Gaisa tīrītājs aizsprostojies vai netīrs	Ja nepieciešams, nomainiet gaisa tīrīšanas elementu.
	Kompresija pārāk zema	Nosakiet zemas kompresijas cēloņus un, ja nepieciešams, salabojiet.
	Noplūdes degvielas padeves sistēmā	Nosakiet sūces avotu un salabojiet, ja nepieciešams.
	Nepiemērota veida degviela.	Izmantojiet pareiza veida degvielu.

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Slikta degvielas kvalitāte	Izteciniet degvielu un nomainiet to ar pareizas markas kvalitatīvu degvielu.
	Nepareizas vārstu atstarpes.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Bojāti degvielas inžektori.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Izregulējies degvielas augstspiediena sūknis.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nepareiza turbokompresora darbība.	Pārbaudiet turbokompresoru. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Zema motora temperatūra.	Pārbaudiet termostatus.
Degviela eļļā	Saplaisājusi cilindra galva	Atrodiet plaisu; nepieciešamības gadījumā remontējiet/mainiet sastāvdaļas. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Saplaisājis vai nodilis elektroniskā inžektora blīvgredzens	Noņemiet iespējami bojāto elektronisko inžektoru un nomainiet blīvgredzenu, ja tas ir nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Zems degvielas spiediens	Aizsērējis degvielas filtrs	Nomainiet degvielas filtru.
	Ierobežota degvielas sistēma	Atrodiet ierobežojumu; remontējiet, ja nepieciešams.
	Bojāts degvielas padeves sūknis	Noņemiet degvielas padeves sūkni; remontējiet/mainiet sūkni, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Degvielas aerācija	Vaļīga elektroniskā inžektora piespiedējskava	Ar pareizu spēku pievelciet piespiedējskavu. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Saplaisājis vai nodilis elektroniskā inžektora blīvgredzens	Noņemiet iespējami bojāto elektronisko inžektoru un nomainiet blīvgredzenu, ja tas ir nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Zems eļļas spiediens	Zems kloķvārpstas korpusa eļļas līmenis	Uzpildiet kloķvārpstas korpusā pareizu eļļas līmeni.
	Pārāk augsts kloķvārpstas korpusa eļļas līmenis	Uzpildiet kloķvārpstas korpusā pareizu eļļas līmeni.

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Bojāts spiediena sensors	Nomainiet sensoru. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Aizsērējis eļļas dzesētājs vai filtrs	Noņemiet un pārbaudiet eļļas dzesētāju. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Pārāk augsta eļļas temperatūra	Noņemiet un pārbaudiet eļļas dzesētāju. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Bojāts eļļas sūknis	Noņemiet un pārbaudiet eļļas sūkni. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nepareiza eļļa	Nolejiet kloķvārpstas korpusa eļļu un uzpildiet pareizu eļļu.
	Eļļas spiediena regulēšanas vārsta kļūme	Noņemiet un pārbaudiet eļļas spiediena regulēšanas vārstu. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Bojāta virzuļa smidzinātājsprausla	Mainiet virzuļa smidzinātājsprauslu. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Aizsērējis eļļas sūkņa siets vai bojāta adaptera caurule	Noņemiet eļļas pannu un iztīriet sietu/ mainiet adaptera cauruli.
	Pārmērīga galvenā vai savienojošā klaņa gultņa atstarpe	Nosakiet gultņa atstarpi. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Augsts eļļas spiediens	Nepareiza eļļas klasifikācija	Nolejiet kloķvārpstas korpusa eļļu un uzpildiet pareizu eļļu.
	Bojāts spiediena sensors	Nomainiet sensoru. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Vaļīga eļļas spiediena regulēšanas vārsta iemava (kustas)	Noņemiet un pārbaudiet eļļas spiediena regulēšanas vārstu. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nepareiza regulēšanas vārsta darbība	Noņemiet un pārbaudiet eļļas spiediena regulēšanas vārstu. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Aizsērējusi virzuļa smidzinātājsprausla	Mainiet virzuļa smidzinātājsprauslu. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Iestrēdzis vai bojāts filtra pārplūdes vārsts	Noņemiet un pārbaudiet filtra pārplūdes vārstu. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Iestrēdzis vai bojāts eļļas dzesētāja pārplūdes vārsts	Noņemiet un pārbaudiet eļļas dzesētāja pārplūdes vārstu. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Pārmērīgs degvielas patēriņš	Pārāk zema kloķa apvalka eļļas viskozitāte	Nolejiet kloķa apvalka eļļu un uzpildiet pareizas viskozitātes eļļu.
	Pārāk augsts kloķvārpstas korpusa eļļas līmenis	Nolejiet eļļu, līdz sasniegts pareizais līmenis.
	Ārēja eļļas noplūde(-s)	Atrodiet eļļas noplūdes avotu un salabojiet, ja nepieciešams.
	Nepareizi ievietots eļļas vadības gredzens	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nodiluši vai bojāti eļļas vadības gredzeni	Mainiet virzuļu gredzenus. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Ierobīti cilindru ieliktņi vai virzuļi	Noņemiet un pārbaudiet cilindrus un ieliktņus; nepieciešamības gadījumā mainiet. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nodilušas vārstu vadīklas vai kāti	Pārbaudiet un izmēriet vārstu kātus un vadīklas; nepieciešamības gadījumā remontējiet. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Pārmērīgs eļļas spiediens	Skatiet nodaļu “Augsts eļļas spiediens” iepriekš šajā sadaļā.
	Pārmērīgi nodilušas virzuļa gredzena rievas	Noņemiet un pārbaudiet virzuļus. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Virzuļu gredzeni iesprūduši gredzena rievās	Noņemiet un pārbaudiet virzuļus. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nepietiekams virzuļa gredzena spriegojums	Noņemiet un pārbaudiet virzuļus. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Virzuļa gredzena atstarpes nav pakāpeniskas	Noņemiet un pārbaudiet virzuļus. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Bojāta priekšējās un/vai aizmugurējās kloķvārpstas eļļas blīve	Mainiet eļļas blīves. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

Pazīme	Problēma	Risinājums
Pārāk skaļi dzinēja trokšņi[1]	Nodiluši galvenie vai klaņa gultņi	Nosakiet gultņa atstarpi. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Pārmērīga kloķvārpstas gala spēle	Pārbaudiet kloķvārpstas gala spēli. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Vaļīgs galvenā gultņa noslēgs	Pārbaudiet gultņu atstarpi, nomainiet gultņus un gultņu noslēgu skrūves, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nodiluši klaņa gultņi un virzuļa pirksti	Pārbaudiet virzuļa pirkstus un klaņa gultņus. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Ierobīti virzuļi	Pārbaudiet virzuļus. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nodilis zobrats vai pārmērīgs atsitiens	Pārbaudiet zobrata atsitienu. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Pārmērīga vārstu atstarpe	Pārbaudiet un noregulējiet vārstu atstarpes. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nodiluši sadales vārpstas izciļņi	Mainiet sadales vārpstu. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nodilusi kulises sviras ass (-is)	Mainiet kulises sviras asis. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nepietiekama motora eļļošana	Skatiet sadaļu “Eļļošanas sistēmas problēmu novēršana” turpmāk šajā nodaļā.
	Turbokompresora troksnis	Skatiet sadaļu “Gaisa ieplūdes problēmu novēršana” turpmāk šajā nodaļā.
Turbokompresors “Whistles”	Gaisa noplūde ieplūdes kolektorā.	Pārbaudiet ieplūdes kolektora blīvi un cauruļvadu; nepieciešamības gadījumā remontējiet. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Vibrācija vai troksnis turbokompresorā[1]	Nav ieeļļoti gultņi (nepietiekams eļļas spiediens)	Atrodiet nepietiekamās eļļošanas iemeslu; nepieciešamības gadījumā remontējiet. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

[1] *PIEZĪME: Mainīgas ģeometrijas turbokompresors pēc motora iedarbināšanas atkārto darbības ciklu, motorā radot īslaicīgu griešanās skaņu. Tas ir normāli. Nesajauciet gaudojošo skaņu, kas dzirdama apstāšanas laikā un liecina par gultņa bojājumu.*

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Gaisa noplūde dzinēja ieplūdes vai izplūdes kolektorā	Pārbaudiet ieplūdes un izplūdes kolektora blīves un cauruļvadus; nepieciešamības gadījumā remontējiet. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nepareiza atstarpe starp turbīnas rotoru un korpusu	Pārbaudiet turbokompresoru; remontējiet/maniet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Salauztas lāpstiņas (vai citas rotora kļūmes)	Pārbaudiet turbokompresoru; remontējiet/maniet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Eļļa uz turbokompresora spārnu ratā vai kompresora korpusā (eļļa tiek izspiesta/izsūkta caur centrālo korpusu)	Pārmērīgs spiediens kloķa apvalkā.	Noskaidrojiet kloķa apvalka pārmērīgā spiediena iemeslu; remontējiet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Gaisa ieplūdes ierobežojums	Atrodiet gaisa ierobežojuma iemeslu; remontējiet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Noliešanas caurules ierobežojums	Atrodiet noliešanas caurules ierobežojuma iemeslu; remontējiet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Eļļa ieplūdes kolektorā vai eļļa pil no turbokompresora korpusa	Pārmērīgs spiediens kloķa apvalkā	Noskaidrojiet kloķa apvalka pārmērīgā spiediena iemeslu; remontējiet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Gaisa ieplūdes ierobežojums	Atrodiet gaisa ierobežojuma iemeslu; remontējiet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Noliešanas caurules ierobežojums	Atrodiet noliešanas caurules ierobežojuma iemeslu; remontējiet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Bojāti vai nodiluši korpusa gultņi	Pārbaudiet turbokompresoru; remontējiet/maniet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nav rotējošo daļu līdzsvara	Pārbaudiet turbokompresoru; remontējiet/maniet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Turbīnas, kompresora spārnu rata vai lāpstiņu bojājums	Pārbaudiet turbokompresoru; remontējiet/maniet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Netīrumi vai kvēpi uz rata vai lāpstiņām	Pārbaudiet noplūdes gaisa ieplūdē (aiz gaisa filtra). Pārbaudiet turbokompresoru; remontējiet/maniet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Gultņu nodilums	Pārbaudiet turbokompresoru; remontējiet/maniet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Eļļas nepietiekamība vai nepietiekama eļļošana	Atrodiet nepietiekamās eļļošanas iemeslu; nepieciešamības gadījumā remontējiet. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Nodilušas vārpstas blīves	Pārbaudiet turbokompresoru; remontējiet/maniet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Apgrūtināta turbokompresora turbīnas rata darbība	Kvēpi aiz turbīnas rata, kas radušies eļļas sadegšanas rezultātā vai sadegšanas nogulumi	Pārbaudiet turbokompresoru; remontējiet/maniet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Netīrumu uzkrāšanās aiz kompresora rata, ko izraisa ieplūdes gaisa noplūdes	Pārbaudiet turbokompresoru; remontējiet/maniet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Gultņu iestrēgšana vai netīri, nodiluši gultņi	Pārbaudiet turbokompresoru; remontējiet/maniet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Motors pārkarst	Motors pārslogots.	Samaziniet motora slodzi.
	Par maz dzesējošā šķidruma.	Uzpildiet dzesēšanas sistēmu līdz pareizam līmenim, pārbaudiet radiatoru un šļūtenes – vai nav vaļīgu savienojumu vai noplūžu.
	Bojāts pārplūdes tvertnes vāciņš	Mainiet pārplūdes tvertnes vāciņu, ja nepieciešams.
	Vaļīga vai bojāta ventilatora siksna	Mainiet ventilatora siksnu, ja nepieciešams. Pārbaudiet siksnas spriegotāju.

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Dzinējā zems eļļas līmenis.	Pārbaudiet eļļas līmeni. Ja nepieciešams, papildiniet eļļu.
	Jāizskalo dzesēšanas sistēma.	Izskalojiet dzesēšanas sistēmu.
	Bojāts termostats(-i)	Noņemiet un pārbaudiet termostatus, kad nepieciešams.
	Bojāts motora temperatūras indikators vai devējs.	Pārbaudiet dzesēšanas šķidruma temperatūru, izmantojot termometru, un mainiet, ja nepieciešams.
	Neatbilstoša degvielas kategorija.	Izmantojiet pareizas kategorijas degvielu.
	Netīras radiatora plāksnītes	Notīriet radiatoru, ja vajadzīgs.
	Pārāk zems kloķvārpstas eļļas līmenis	Uzpildiet kloķvārpstas korpusā pareizu eļļas līmeni.
	Bojāta cilindra galvas blīve	Mainiet cilindra galvas blīvi. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Bojāts dzesēšanas šķidruma sūknis	Mainiet dzesēšanas šķidruma sūkni. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
Dzesēšanas šķidrums kloķa apvalkā	Bojāta cilindra galvas blīve	Mainiet cilindra galvas blīvi. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Saplaisājusi cilindra galva vai bloks	Atrodiet plaisu; nepieciešamības gadījumā remontējiet/mainiet sastāvdaļas.
	Noplūde cilindra ieliktņa blīvē	Noņemiet un pārbaudiet cilindru ieliktņus. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Noplūde eļļas dzesētājā	Veiciet eļļas dzesētāja spiedienpārbaudi; remontējiet/mainiet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Bojāti eļļas dzesētāja blīvgredzeni	Noņemiet un pārbaudiet eļļas dzesētāja blīvgredzenus; mainiet, ja nepieciešams. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Bojāta dzesēšanas šķidruma sūkņa blīve; aizsērējusi drenāžas atvere; dzesēšanas šķidruma noplūde caur gultni	Mainiet dzesēšanas šķidruma sūkņa blīves. Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.

Pazīme	Problēma	Risinājums
Dzesēšanas šķidruma temperatūra zemāka par normālo	Bojāts termostats(-i)	Pārbaudiet termostatus; nepieciešamības gadījumā mainiet tos.

OUO6075,0000C98-25-20JUN11

Elektriska

Pazīme	Problēma	Risinājums
Nepietiekama sistēmas uzlāde	Pievienotie papildpiederumu rada pārmērīgu elektrisko slodzi.	Noņemiet papildpiederumus vai uzstādiet augstākas izvades maiņstrāvas ģeneratoru.
	Pārmērīga motora tukšgaita.	Lielas elektriskās slodzes laikā palieliniet motora apgriezienu skaitu.
	Slikti elektriskie savienojumi ar akumulatoru, slokšņzemētāju, starteri vai maiņstrāvas ģeneratoru.	Pārbaudiet un tīriet, ja nepieciešams.
	Bojāts akumulators.	Pārbaudiet akumulatorus.
	Bojāts maiņstrāvas ģenerators.	Pārbaudiet uzlādes sistēmu.
Akumulators izmanto pārāk daudz ūdens	Plaisas akumulatora korpusā.	Pārbaudiet mitrumu un mainiet, ja nepieciešams.
	Pārāk liels akumulatora uzlādes ātrums.	Pārbaudiet uzlādes sistēmu.
Akumulators netiks uzlādēts	Savienojumi vaļīgi vai oksidējušies.	Notīriet un pievelciet savienojumus.
	Sulfatējušās vai nodilušas akumulatora plates.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Izstiepta siksna vai bojāts siksnas spriegotājs.	Regulējiet siksnas spriegojumu vai mainiet siksnas.
Nevar iedarbināt starteri	Ieslēgtas motora transmisijas.	Atslēdziet motora transmisijas.
	Savienojumi vaļīgi vai oksidējušies.	Notīriet un pievelciet vaļīgos savienojums.
	Zems akumulatora izvades spriegums vai izlādējies akumulators.	Uzlādējiet vai mainiet akumulatorus.
	Bojāts palaides kontūra relejs.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Izdedzis drošinātājs.	Nomainiet drošinātāju.
		Notīriet akumulatora izvadus un pievienojumus.

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Bojāts galvenais slēdzis vai starta drošības slēdzis	Salabojiet slēdzi, ja vajadzīgs.
	Bojāts startera solenoīds	Nomainiet solenoīdu.
	Bojāts starteris	Nomainiet starteri.
Starteris griežas lēnām	Vājš akumulators.	Uzlādējiet akumulatorus.
	Kloķa apvalka eļļa pārāk bieza.	Lietojiet eļļu ar atbilstošu viskozitāti.
	Savienojumi vaļīgi vai oksidējušies.	Notīriet un pievelciet vaļīgos savienojums.
Nedarbojas visa elektrosistēma	Bojāti kabeļu pievienojumi pie akumulatora.	Notīriet un pievelciet savienojumus.
	Sulfatējušās vai nodilušas akumulatora plates.	Akumulators jānomaina.
	Izdedzis drošinātājs.	Nomainiet drošinātāju.

OUO6075,0000C99-25-20JUN11

Sildītājs

Pazīme	Problēma	Risinājums
Sildītājs nepūš siltu gaisu.	Netīrs recirkulācijas filtrs.	Iztīriet filtru.
	Nav termostata ūdens izejas kolektorā.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Bojāts termostats ūdens izejas kolektorā.	Sazinieties ar savu John Deere izplatītāju.
	Sildītāja temperatūras kontrole bojāta.	Nomainiet vadības mezglu.
	Pārlocīta sildītāja šļūtene. Bojāts sildītāja vārsts.	Iztaisnojiet vai nomainiet. Nomainiet vārstu.

OUO6075,0000B24-25-14MAR07

Gaisa kondicionētājs

Pazīme	Problēma	Risinājums
Nepietiekama dzesēšana vai tās nav	Temperatūras vadība ir izslēgtā pozīcijā.	Ieslēdziet gaisa kondicionētāju pozīcijā ON (ieslēgts).
	Kompresora siksna nokritusi vai pārtrūkusi.	Nomainiet siksnu.

Pazīme	Problēma	Risinājums
	Kompresors nedarbojas (ja gan lielā, gan mazā šļūtene kreisās puses piekļuves panelī ir ar vienādu temperatūru).	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Temperatūras vadība nereaģē (temperatūras lūka salūzusi, ienāk silts gaiss).	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Brīdinājums par zemu spiedienu (sistēmā trūkst dzesēšanas šķidruma).	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
	Brīdinājums par augstu spiedienu (sistēma ir pārpildīta).	Sazinieties ar "John Deere" izplatītāju.
Kompresora sajūgs cikliski bieži nostrādā vai kompresors neieslēdzas līdz pat 15 minūtēm.	Iztvaikotājs apledo.	Pareizi noregulējiet vadības ierīces. Papildu informāciju skatiet sadaļās "Kombaina pārskata lietotņu palīdzība" un "Operatora darbstacijas palīdzība". Atveriet ventilācijas režģi. Iztīriet filtrus. Iestatiet vadību siltākā iestatījumā.
Nepatīkama smaka kabīnē.	Nosprostota izlaišanas caurule. Aizsērējuši filtri. Netīra kabīne.	Izpūtiet kondensāta cauruli un iztīriet paliktni zem iztvaikotāja. Iztīriet filtrus. Izsūciet kabīni ar putekļusūcēju.
		Pārliecinieties, ka mitruma vārsts kondensāta drenāžas caurulē ir uzstādīts.

OUO6075,0004572-25-19JAN17

Mitruma sensors (ja ir aprīkots)

Pazīme	Problēma	Risinājums
Mitrums ir pārāk liels.	Zaļo augu plūksnas vai nezāļu sēklu atliekas sakrājas uz mitruma sensora plates.	Notīriet mitruma sensora plati
Mitrums pastāvīgi ir par lielu vai par mazu.	Jāveic mitruma korekcijas regulēšana.	Mainiet mitruma korekciju.
Mitrums nemainās vai pastāvīgi ir zems.	Nosprostots sensors.	Pārbaudiet elevatora uzstādīšanas elementu un notīriet, ja nepieciešams.
Mitruma nolasījumi ir neprecīzi.	Izvēlēta nepareiza augu kultūra.	Izvēlēties pareizo augu kultūru.
	Mitruma sensors ir izregulējies.	Mainiet mitruma korekciju.

Pazīme	Problēma	Risinājums
Mitrums vienmēr nulle.	Ierakstīšanas problēmas.	Pārbaudiet, vai ražas novākšanas laikā ierakstīšanas statuss IESLĒDZAS.

OUO6075,0000A75-25-03NOV10

Masas plūsmas sensors (ja ir aprīkots)

Pazīme	Problēma	Risinājums
Raža pastāvīgi ir liela vai maza.	Sistēma ir ārpus kalibrēšanas.	Maniet ražas kalibrēšanu.
	Nepareizs hedera platums.	Maniet hedera platumu.
	Izvēlēta nepareiza augu kultūra.	Izvēlēties pareizo augu kultūru.
	Uz trieciena plātnes ir netīrumi, dubļi un gruži.	Notīriet trieciena plātni.
Raža ir nulle.	Nav braukšanas ātruma.	Sazinieties ar savu “John Deere” izplatītāju.
	Tīro graudu elevatora ātrums ir pārāk mazs.	Sazinieties ar savu “John Deere” izplatītāju.
	Ierakstīšanas problēmas.	Pārbaudiet, vai ražas novākšanas laikā ierakstīšanas statuss IESLĒDZAS.

OUO6075,0000A76-25-03NOV10

Combine Advisor™

Pazīme	Problēma	Risinājums
Auto Maintain kļūmes vai traucējumu diagnostikas kods zemai graudu plūsmai	Nepareiza graudaugu atlase.	Atlasiet pareizo graudaugu.
	Tīro graudu pacēlāja mitruma sensora apvads ir nosprostots.	Notīriet šķēršļus no apvada.
	ActiveVision™ kamera nekonstatē labības plūsmu.	Notīriet kameras stiklu. Plašāku informāciju skatiet nodaļā “Tehniskā apkope — ik pēc 10 stundām”.
		Nomainiet kameras žāvējošās vielas kasetni. Plašāku informāciju skatiet nodaļā “Tehniskā apkope — pēc nepieciešamības”.

OUO6075,000507D-25-30MAR21

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme

Mašīnas sagatavošana uzglabāšanai

Atlokiet kondensatoru un eļļas dzesētāju un iztīriet radiatoru ar gaisu, ūdeni vai vakuuma tīrītāju.

Pēc radiatora tīrīšanas iztīriet kondensatoru un eļļas dzesētāju. Iztīriet padeves gaisa dzesētāju.

Ik pēc 60—90 dienām iedarbiniet dzinēju un ieslēdziet gaisa kondicionētāju. Darbiniet dzinēju ar maziem apgriezieniem dažas minūtes, lai eļļotu kompresora blīvējumu. Lai gaisa kondicionieris darbotos pareizi, ārējai temperatūrai jābūt augstākai par 5 °C (40 °F).

Notīriet dzinēja virsmas ar drošu šķīdinātāju.

⚠ UZMANĪBU: Nelietojiet benzīnu.

Iztīriet gaisa attīrītāja iekšpusi un uzstādiet jaunus elementus.

Iztukšojiet dzinēja karteri, kamēr dzinējs ir silts. Nomainiet filtru un iepildiet pareizu eļļu. Iepildiet dzinēja karterī 0,66 l (22 unces) pretkorozijas līdzekļa. Iedarbiniet dzinēju, lai šķidrums cirkulētu.

Noteciniet dzesēšanas sistēmu, izskalojiet to un piepildiet ar pretsasalšanas šķidruma un ūdens maisījumu attiecībā 50/50.

SVARĪGI: Nav ieteicama ilgstoša uzglabāšana transportlīdzeklī (ilgāk par 12 mēnešiem). Ja nepieciešama ilgtermiņa uzglabāšana, ieteicams periodiski pārbaudīt izplūdes gāzu katalizācijas karbamīdu (DEF), lai pārliecinātos, ka karbamīda koncentrācija nav kļuvusi zemāka par norādīto.

Final Tier 4/Stage V: Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) derīguma termiņš ir ierobežots; atbilstīgi glabāšanas apstākļiem transportlīdzekļa tvertnē to var glabāt ne ilgāk par 12 mēnešiem. Papildinformāciju skatiet nodaļas "Degvielas un smērvielas" sadaļā "Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) uzglabāšana" un "Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes uzpilde". Papildu informāciju skatiet sadaļā "Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertne — uzpildes un dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertne — iztukšošana apkopes laikā — pēc nepieciešamības (dzinēja šķidrumi un filtri)".

SVARĪGI: Final Tier 4/Stage V: Neatvienojiet akumulatoru vismaz 90 sekundes pēc mašīnas izslēgšanas. Šajā laikā, uzreiz pēc mašīnas izslēgšanas, selektīvās katalītiskās reducēšanas (SCR) sistēma uzreiz pēc dzinēja apturēšanas automātiski iztukšo izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda (DEF) šļūtenes. Ja šļūteņu iztukšošanai nav atvēlēts pietiekams laiks, šķidruma atlikumi var kristalizēties un šļūtenes var aizsērēt. Zemas temperatūras apstākļos šķidrums sasalst un var izraisīt cauruļvadu pārplīšanu.

PIEZĪME: Pagrieziet akumulatora atvienošanas slēdzi stāvoklī OFF (IZSLĒGTS), ja mašīnu neizmantosit vairāk nekā 25 dienas. Ja glabāšanas periods pārsniedz 90 dienas, noņemiet akumulatora negatīvo vadu, lai samazinātu akumulatoru slodzi.

Pilnībā uzlādējiet akumulatorus. Relatīvais blīvums ir līdzvērtīgs 1,260 V. Lai samazinātu slodzi uz akumulatoriem, noņemiet negatīvo vadu no akumulatoriem.

Iztukšojiet ūdens atdalītāju.

Iztīriet mašīnu no iekšpuses un ārpuses. Atveriet elevatora durvis un noteces vākus.

Vairākas reizes paceliet un nolaidiet kuļkurvi, lai atbrīvotu to no materiāla uzkrājumiem kuļkurvja zonā.

SVARĪGI: Vēršot augstspiediena ūdens strūklu uz elektroniskiem/elektriskiem elementiem vai savienotājiem, gultņiem, hidraulikas sistēmas blīvējumiem, degvielas izsmidzināšanas sūkņiem vai citām jutīgām daļām un elementiem, var izraisīt to darbības traucējumus. Samaziniet spiedienu un izsmidziniet 45 līdz 90 grādu leņķī.

Piekrāsojiet vietas, kur tas nepieciešams.

PIEZĪME: Mašīnu vaskot nav nepieciešams. Tomēr, ja vēlaties, lietojiet labas kvalitātes bezkrāsainu vasku, kas nesatur abrazīvas vielas. Šāda tipa vasks parasti nesatur tīrošas vielas.

Ieeļļojiet mašīnu un ieeļļojiet regulēšanas skrūvju vītnes.

Veiciet visus 400 stundu (gada) apkopes darbus.

Uzpildiet degvielas tvertni, lai novērstu kondensāta veidošanos.

SVARĪGI: Lai stabilizētu degvielu un novērstu ūdens kondensēšanos, pievienojiet degvielas piedevu, kad notiek turpmāk norādītais:

- **Degviela tiek ilgstoši uzglabāta degvielas tvertnēs (mašīnas vai saimniecības glabātavā). Vērsieties pie John Deere izplatītāja pēc ieteikumiem.**
- **Tiek izmantota lēna degvielas aprite. Vērsieties pie John Deere izplatītāja pēc ieteikumiem.**

Ilgstoši uzglabājot mašīnu, labākā prakse ir izliet biodīzeļdegvielu un uzpildīt mašīnu ar parasto dīzeļdegvielu. Pretējā gadījumā izmantojiet biodīzeļdegvielas stabilizētāja (antioksidanta) piedevas vai pilnībā izstrādātas biodīzeļdegvielas piedevas. Vērsieties pie John Deere izplatītāja pēc ieteikumiem.

Ja mašīna tiks ilgstoši uzglabāta, izņemiet akumulatorus un notīriet tos. Uzglabājiet tos sausā vēsā vietā un pilnībā uzlādētus.

Pirms mašīnas novietošanas glabāšanai no gaisa kompresora rezervuāra (ja tas ir uzstādīts) JĀIZLEJ ūdens.

OUO6075,0004A72-25-10DEC18

Mašīnas lietošanas atsākšana pēc uzglabāšanas

Pievienojiet un/vai uzlādējiet akumulatorus.

Pilnībā uzlādējiet akumulatorus. Relatīvais blīvums ir līdzvērtīgs 1,260 V. Atvienojiet negatīvo vadu no akumulatoriem, lai samazinātu slodzi uz akumulatoriem.

Pārbaudiet eļļas un dzesēšanas šķidruma līmeni. Pārbaudiet, vai nav sūces, un papildiniet eļļu un dzesēšanas šķidrumu, ja nepieciešams.

Final Tier 4/Stage V: Ja dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertne nav iztukšota, pārbaudiet karbamīda koncentrāciju. Papildinformāciju skatiet nodaļas “Degvielas un smērvielas” sadaļā “Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda testēšana”. Ja koncentrācija neatbilst tehniskajiem datiem, iztukšojiet tvertni un uzpildiet ar jaunu dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidrumu (DEF). Ja dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertne ir tukša, uzpildiet to. Plašāku informāciju skatiet sadaļā "Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidrums (DEF) — iepilde apkopes laikā — pēc nepieciešamības (dzinēja šķidrumi un filtri)".

Aizstājiet ActiveVision™ tīro graudu elevatora kameras un pelavu sistēmas kameras desikanta kasetni (ja ir uzstādīta). Papildu informāciju skatiet nodaļas "Tehniskā apkope — ik pēc 400 stundām" sadaļā "ActiveVision™ kameras žāvējošās vielas kasetne".

Aizveriet elevatora lūkas un iztukšošanas atveri.

Pārbaudiet dzensiksnu spriegojumu. Noregulējiet atsperes spriegotājus, līdz paplāksne atrodas starp mērierīces galu un pakāpiena apakšu.

Pārbaudiet gaisa spiedienu riepās un pārskatiet mašīnas operatora rokasgrāmatu.

Pārbaudiet ugunsdzēsības aparātus (priekšpusē un aizmugurē), ievērojot apkopes norādījumus uz aparātu uzlīmēm. Uzpildiet vai nomainiet, ja nepieciešams.

OUO6075,0004E61-25-08JUL20

ActiveVision ir Deere & Company preču zīme

Tehniskie dati

Apgriezienu skaits dažādām darbībām (“S760” un “S770”)

PIEZĪME: Darba apgriezienu specifikācijas un dizains var tikt izmainīti bez brīdinājuma.

Norādītie ir vidējie darbības ātrumi, un dažādām mašīnām tie var atšķirties.

Dzinēja darbības ātrums	**9,0 l Tier 2 / II posma dzinējs**	**9,0 l Dzinējs Final Tier 4/Stage V**
Lēni apgriezieni (kuļaparāts izslēgts)	1200 apgr./min	1200 apgr./min
Vidēji apgriezieni (kuļaparāts izslēgts)	1690 apgr./min	1690 apgr./min
Ātri apgriezieni (kuļaparāts izslēgts)	2340 apgr./min	2340 apgr./min
Nominālais ātrums (kuļaparāts ieslēgts)	2200 apgr./min	2200 apgr./min

Kuļaparāta piedziņas vārpstas apgriezieni	1453 apgr./min

Galvenās pretvārpstas apgriezieni	1453 apgr./min

Kuļaparāta apgriezieni	
Augstais diapazons	400–1000 apgr./min
Maza ātruma diapazons	210—530 apgr./min

Padevēja kameras apakšējās vārpstas darbības ātrums	
Apgriezienu fiksētājs (ja ir aprīkots)	490 apgr./min
Lielas slodzes apgriezienu variators (ja ir uzstādīts)	490–750 apgr./min
Augsta griezes momenta apgriezienu variators (ja ir aprīkots)	490–750 apgr./min
Daudzpakāpju apgriezieni (ja ir pieejami)	Pirmais pārnesums: 480 apgr./min Otrais pārnesums: 535 apgr./min Trešais pārnesums: 590 apgr./min Ceturtais pārnesums: 665 apgr./min Piektais pārnesums: 735 apgr./min

Padeves paātrinātāja apgriezieni	
Padeves paātrinātājs (standarta ātrums)	430/780 apgr./min
Padeves paātrinātājs (lēno apgriezienu papildu iespēja)	310/770 apgr./min
Padeves paātrinātājs (liela ātruma, lielas jaudas)	520/970 apgr./min

Atdalīšanas kuļstieņa apgriezieni	**S760**	**S770**
	998 apgr./min	995 apgr./min

Pusass apgriezieni	
Priekšējā labās puses pusass	518 apgr./min
Aizmugurējā labās puses pusass	518 apgr./min

Tīrīšanas ventilatora apgriezieni	
Standarta apgriezieni	620–1350 apgr./min
Īpaši lēni apgriezieni	250–500 apgr./min

Elevatora apgriezieni	**S760**	**S770**
Tīro graudu elevators	417 apgr./min	415 apgr./min
Tīro graudu iekraušanas gliemežtransportieris	448 apgr./min	445 apgr./min
Pelavu elevators, apakšējais gliemežtransportieris	395 apgr./min	
Pelavu elevators, augšējais gliemežtransportieris	625 apgr./min	
Galda piedziņa	298 apgr./min	
Gliemežtransportieri	420 apgr./min	

Izkraušanas sistēmas darbības ātrums (kuļaparāts aktivizēts)	
Izkraušanas sistēmas pretvārpsta	1000 apgr./min
Izkraušanas gliemežtransportiera reduktors, ieejas vārpsta	460 apgr./min, 116 l/s (3,3 bu./s) izkraušanas ātrums
Vertikālais izkraušanas gliemežtransportieris	460 apgr./min, 116 l/s (3,3 bu./s) izkraušanas ātrums
Ārējais izkraušanas gliemežtransportieris	460 apgr./min, 116 l/s (3,3 bu./s) izkraušanas ātrums
Graudu tvertnes horizontālie gliemežtransportieri (priekšējie un aizmugurējie)	330 apgr./min, 116 l/s (3,3 bu./s) izkraušanas ātrums

Smalcinātāja darbības ātrums	**Smalkas griešanas smalcinātājs**	**Īpaši smalkas griešanas smalcinātājs**
Smalcinātājs/atdalīšanas kuļstieņa pusass	1880 apgr./min	2045 apgr./min
Smalcinātājs (divu apgriezienu)	1505/2350 apgr./min	1400/2995 apgr./min
Pārneses kuļstienis (ja ir aprīkojumā)	995 apgr./min	995 apgr./min

OUO6075,00050CA-25-14MAY21

Apgriezienu skaits (S780, S785 un S790)

Norādītie ir vidējie darbības ātrumi, un dažādām mašīnām tie var atšķirties.

PIEZĪME: Darba apgriezienu specifikācijas un dizains var tikt izmainīti bez brīdinājuma.

Dzinēja darbības ātrums	13,5 l Tier 2 / II posma dzinējs	13,5 l Dzinējs Final Tier 4/Stage V
Lēni apgriezieni (kuļaparāts izslēgts)	1200 apgr./min	1200 apgr./min
Vidēji apgriezieni (kuļaparāts izslēgts)	1690 apgr./min	1690 apgr./min
Ātri apgriezieni (kuļaparāts izslēgts)	2240 apgr./min	2240 apgr./min
Nominālais ātrums (kuļaparāts ieslēgts)	2100 apgr./min	2100 apgr./min

Kuļaparāta piedziņas vārpstas apgriezieni	1466 apgr./min

Galvenās pretvārpstas apgriezieni	1466 apgr./min

Kuļaparāta apgriezieni	
Augstais diapazons	400–1000 apgr./min
Maza ātruma diapazons	210—530 apgr./min

Pelavu sistēmas apgriezieni	880 apgr./min

Padevēja kameras apakšējās vārpstas darbības ātrums	
Apgriezienu fiksētājs (ja ir aprīkots)	490 apgr./min
Daudzpakāpju apgriezieni (ja ir pieejami)	Pirmais pārnesums: 480 apgr./min Otrais pārnesums: 535 apgr./min Trešais pārnesums: 590 apgr./min Ceturtais pārnesums: 665 apgr./min Piektais pārnesums: 735 apgr./min

Padeves paātrinātāja apgriezieni	
Padeves paātrinātājs (standarta ātrums)	430/780 apgr./min
Padeves paātrinātājs (lēno apgriezienu papildu iespēja)	310/770 apgr./min
Padeves paātrinātājs (liela ātruma, lielas jaudas)	520/970 apgr./min

Atdalīšanas kuļstieņa apgriezieni	995 apgr./min

Pusass apgriezieni	
Priekšējā labās puses pusass	520 apgr./min
Aizmugurējā labās puses pusass	520 apgr./min

Tīrīšanas ventilatora apgriezieni	
Standarta apgriezieni	620–1350 apgr./min
Īpaši lēni apgriezieni	250–500 apgr./min

Elevatora apgriezieni	
Tīro graudu elevators	415 apgr./min
Tīro graudu iekraušanas gliemežtransportieris	450 apgr./min
Pelavu elevators, apakšējais gliemežtransportieris	490 apgr./min
Pelavu elevators, augšējais gliemežtransportieris	580 apgr./min
Galda piedziņa	300 apgr./min
Gliemežtransportieri	425 apgr./min

Izkraušanas sistēmas darbības ātrums (kuļaparāts aktivizēts)	S780, S785 un S790	S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ un S790 HillMaster™
Izkraušanas sistēmas pretvārpsta	1005 apgr./min	
Izkraušanas gliemežtransportiera reduktors, ieejas vārpsta	460 apgr./min	465 apgr./min
Vertikālais izkraušanas gliemežtransportieris	460 apgr./min	465 apgr./min
Ārējais izkraušanas gliemežtransportieris	460 apgr./min	465 apgr./min
Graudu tvertnes horizontālie gliemežtransportieri (priekšējie un aizmugurējie)	450 apgr./min	335 apgr./min

HillMaster ir Deere & Company preču zīme.

Smalcinātāja darbības ātrums	Smalkas griešanas smalcinātājs	Īpaši smalkas griešanas smalcinātājs
Smalcinātājs/atdalīšanas kuļstieņa pusass	1880 apgr./min	2045 apgr./min
Smalcinātājs (divu apgriezienu)	1505/2350 apgr./min	1400/2995 apgr./min
Pārneses kuļstienis (ja ir aprīkojumā)	995 apgr./min	995 apgr./min

OUO6075,00050CB-25-14MAY21

Tehniskie dati (S760 un S770)

PIEZĪME: Tehniskie dati un konstrukcija var tikt mainīta bez iepriekšēja paziņojuma.

Dzinējs		
Marka	John Deere	
Modelis	6090HH006 (9,0 l "Tier 2" / II posms) 6090HH029 (9,0 l "Final Tier 4" / V posms)	
Tips	Sešu cilindru rindas dzinējs ar augšā novietotiem vārstiem (četri vārsti), gaiss—gaiss tipa pēcdzesētāja dīzeļdzinējs ar turbokompresoru	
	“S760”	**S770**
Nominālā jauda (“Tier 2”/II posms)	239 kW (320 ZS)	278 kW (373 zs)
Nominālā jauda ("Final Tier 4" / V posms)	249 kW (334 zs)	292 kW (392 zs)
Nominālais apgriezienu skaits	2200 apgr./min	2200 apgr./min
Papildjauda ar nominālajiem apgriezieniem	25 kW (34 zs)	25 kW (34 zs)
Maksimālā jauda (“Tier” 2/II pakāpe)	272 kW (365 zs)	317 kW (425 zs)
Maksimālā jauda ("Final Tier 4" / V posms)	285 kW (382 zs)	335 kW (449 zs)
Apgriezienu skaits ar maksimālo jaudu (nominālais apgriezienu skaits – 200 apgr./min)	2000 apgr./min	
Dzinēja darba tilpums	9,0 l (549 kubikcollas)	
Cilindru aizdedzes secība	1-5-3-6-2-4	
Gaisa tīrītājs	Sausā tipa ar drošības elementu	

Elektrosistēma	
Akumulatora spriegums	12 volti
Masai pieslēgtā akumulatora spaile	Negatīvs
Maiņstrāvas ģenerators ("Tier 2"/II posms) Maiņstrāvas ģeneratori ("Final Tier 4" / V posms)	200 A

Transmisija	
Apgriezienu skaits (mašīnas ar mehānisko pārslēgšanu)	Trīs pārnesumi
Apgriezienu skaits (mašīnas ar spiedpogas pārslēgšanas transmisiju)	Trīs pārnesumi
Pārnesumi (ProDrive™ mašīnas)	Divi pārnesumi ar automātisku pārslēgšanu

ProDrive ir Deere & Company preču zīme

Bremzes	
Veids (mašīnas ar mehānisko pārslēgšanu)	Hidrauliskais galds
Veids (mašīnas ar spiedpogas pārslēgšanu)	Hidrauliskais galds
Tips (mašīnas ar “ProDrive”™)	Ar vairākiem mitrajiem diskiem

Padeves paātrinātājs	**"S760" un "S770"**	**S770 HillMaster™**
Spārnu skaits	Standarta: 10 Cietie graudi: 8 Rīsi: 5	Cietie graudi: 8

HillMaster ir Deere & Company preču zīme.

Kuļaparāta elementi	
Kulšanas elementi (TriStream™ rotors)	Kukurūza/smalki graudi: 15
Kulšanas elementi (mainīgas plūsmas rotors)	Kukurūza/smalki graudi: 15 Rīsu opcija: 15 elementi un 12 kulšanas zari blīvu ķīpu atrašanās vietās
Zari (TriStream™ rotors)	24
Zari (mainīgas plūsmas rotors)	20

"TriStream" ir "Deere & Company" preču zīme

Kuļkurvis	
Kuļkurvju skaits	3
Stieņu skaits kuļkurvī	Labība: priekšā 25, vidū/aizmugurē 25; kukurūzai 31

Separators	
Režģu skaits	4

Izkraušanas režģis	
Režģu skaits	3

Izkraušanas kuļstienis	**“S760” un “S770”**	**“S770” HillMaster™**
Spārnu skaits	Standarta: 5 Cietie graudi: 8	Cietie graudi: 8

Graudu tvertne	
Ietilpība	10 572 l (300 bu) paplašinājumi 10 572 l (300 bu) pārsegi
Vidējais izkraušanas ātrums 116 l/s (3,3 bu./s); izkraušanas ātrums	6977 l/min (198 bu/min)
Maksimālais izkraušanas ātrums 116 l/s (3,3 bu./s); izkraušanas ātrums	7612 l/min (216 bu/min)

Pagrieziena rādiuss	
Aizmugures riteņu šķērsbāzes platums	3,35 m (10 pēdas 10 collas)
Pagrieziena rādiuss (bezpiedziņas asis)	8,02 m (26 pēdas 3 collas)
Pagrieziena rādiuss (piedziņas asis)	7,73 m (25 pēdas 4 collas)

Ietilpība	**S760**	**S770**
Degvielas tvertne	950 l (250 gal.)	
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertne ("Final Tier 4" / V posms)	52,2 l (13,8 gal)	
Dzesēšanas sistēma ar sildītāju (Tier 2/Stage II)	53 l (56 qt)	
Dzesēšanas sistēma ar sildītāju (Final Tier 4/Stage V)	53 l (56 qt)	
Dzinēja karteris ar filtru (Tier 2/Stage II)	27,5 l (29 qt) [a]	
Dzinēja karteris ar filtru (Final Tier 4/Stage V)	27,5 l (29 qt) [a]	
Transmisija (mašīnas ar mehānisko pārslēgšanu un mašīnas ar spiedpogas pārslēgšanas transmisiju)	9,6 l (10 kvartas)	
Galvenie pārvadi	8 l (8,5 kvartu) viena riteņa konfigurācija 23,0 l (24,3 kvartu) divu riteņa konfigurācija	
Galvenie pārvadi (HillMaster™)	Nav attiecināms	7 l (7,4 kvartas)
Lielas slodzes mainīgā ātruma piedziņas slīpā transportiera korpusa virzienmaiņas pārnesumkārba ar dzesētāju	3,5 l (7,4 pintes)	Nav attiecināms
Augsta griezes momenta fiksēta ātruma piedziņas slīpā transportiera korpusa virzienmaiņas pārnesumkārba bez dzesētāja (papildaprīkojums)	3,6 l (7,7 pintes)	
Augsta griezes momenta mainīgā ātruma piedziņas slīpā transportiera korpusa virzienmaiņas pārnesumkārba ar dzesētāju	4,9 l (10,4 pintes)	
Vairāku ātrumu piedziņas slīpā transportiera korpusa virzienmaiņas pārnesumkārba ar dzesētāju	Nav attiecināms	5,2 l (11 pintes)
“Premium” pārneses kuļstieņa transmisijas korpuss (ja ir aprīkojumā)	Nav attiecināms	0,2 l (6,75 unces)
Primārās starpvārpstas piedziņas reduktors	1,9 l (2,04 kv)	
Iekraušanas gliemežtransportiera pārnesumkārba	3,8 l (4 kvartas)	
Divu ātrumu kuļaparāta piedziņas reduktors	4,7 l (5 kvartas)	
Dzinēja pārnesumkārba ar pārnesi (mašīnas ar mehānisko pārnesuma pārslēgšanu un mašīnas ar pogas pārnesuma pārslēgšanu)	21,3 l (22,5 kv)	
Dzinēja pārnesumkārba ar pārnesi (ProDrive™ mašīnas)	51 l (54 kvartas)	

Ietilpība	**S760**	**S770**
Hidrauliskais/hidrostatiskais rezervuārs	31 l (33 qt)	

[a]Ir ļoti svarīgi nodrošināt pareizu dzinēja eļļas līmeni. Apkopes laikā vienmēr pārliecinieties, ka eļļas līmenis sasniedz pareizu līmeņa atzīmi uz mērstieņa.

Gaisa kompresors (ja ir aprīkojumā)		
Tvertnes tilpums	60 l (16 gal)	
Maksimālais tvertnes spiediens	827 kPa (8,27 bāri) (120 psi)	
Gaisa kompresora plūsma	Mazi motora apgriezieni	250 l/min (8,8 ft³/min)
	Liels dzinēja apgriezienu skaits	450 l/min (15,8 ft³/min)

OUO6075,0005067-25-18MAR21

Tehniskie dati (S780, S785 un S790)

PIEZĪME: Tehniskie dati un konstrukcija var tikt mainīta bez iepriekšēja paziņojuma.

Dzinējs		
Marka	John Deere	
Modelis	6135HH004 (13,5 l "Tier 2" / II posms) 6135HH011 (13,5 l "Final Tier 4" / V posms)	
Tips	Sešu cilindru rindas dzinējs ar vārstiem galvā; gaiss-gaiss tipa pēcdzesētāja dīzeļdzinējs ar turbokompresoru	
	S780	**S785**
Nominālā jauda (“Tier 2”/II posms)	353 kW (473 ZS)	373 kW (500 zs)
Nominālā jauda ("Final Tier 4" / V posms)	353 kW (473 zs)	373 kW (500 zs)
Nominālais apgriezienu skaits	2100 apgr./min	2100 apgr./min
Papildjauda ar nominālajiem apgriezieniem	37 kW (50 zs)	37 kW (50 zs)
Maksimālā jauda (“Tier” 2/II pakāpe)	402 kW (540 zs)	425 kW (570 zs)
Maksimālā jauda ("Final Tier 4" / V posms)	402 kW (540 zs)	425 kW (570 zs)
Apgriezienu skaits ar maksimālo jaudu (nominālais apgriezienu skaits – 200 apgr./min)	1900 apgr./min	
Dzinēja darba tilpums	13,5 l (824 kubikcollas)	
Cilindru aizdedzes secība	1-5-3-6-2-4	
Gaisa tīrītājs	Sausā tipa ar drošības elementu	
	S790	
Nominālā jauda (“Tier 2”/II posms)	405 kW (543 zs)	
Nominālā jauda ("Final Tier 4" / V posms)	405 kW (543 zs)	
Nominālais apgriezienu skaits	2100 apgr./min	
Papildjauda ar nominālajiem apgriezieniem (“Tier” 2/II pakāpe)	23 kW (31 zs)	
Papildjauda ar nominālajiem apgriezieniem ("Final Tier 4" / V posms)	37 kW (50 zs)	
Maksimālā jauda (“Tier” 2/II pakāpe)	458 kW (614 zs)	
Maksimālā jauda ("Final Tier 4" / V posms)	460 kW (617 zs)	
Apgriezienu skaits ar maksimālo jaudu (nominālais apgriezienu skaits – 200 apgr./min)	1900 apgr./min	
Dzinēja darba tilpums	13,5 l (824 kubikcollas)	
Cilindru aizdedzes secība	1-5-3-6-2-4	
Gaisa tīrītājs	Sausā tipa ar drošības elementu	

Elektrosistēma	
Akumulatora spriegums	12 volti
Masai pieslēgtā akumulatora spaile	Negatīvs
Maiņstrāvas ģenerators ("Tier 2"/II posms) Maiņstrāvas ģeneratori ("Final Tier 4" / V posms)	200 A

Transmisija	
Ātrumi	Divi pārnesumi ar automātisku pārslēgšanu

Bremzes	
Tips	Ar vairākiem mitrajiem diskiem

Padeves paātrinātājs	**S780, S785 un S790**	**S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ un S790 HillMaster™**
Spārnu skaits	Standarta: 10 Cietie graudi: 8 Rīsi: 5	Cietie graudi: 8

HillMaster ir Deere & Company preču zīme

Kuļaparāta elementi	
Kulšanas elementi (TriStream™ rotors)	Kukurūza/smalki graudi: 15
Kulšanas elementi (mainīgas plūsmas rotors)	Kukurūza/smalki graudi: 15 Rīsu opcija: 15 elementi un 12 kulšanas zari blīvu ķīpu atrašanās vietās
Zari (TriStream™ rotors)	24
Zari (mainīgas plūsmas rotors)	20

"TriStream" ir "Deere & Company" preču zīme

Kuļkurvis	
Kuļkurvju skaits	3
Stieņu skaits kuļkurvī	Labība: priekšā 25, vidū/aizmugurē 25; kukurūzai 31

Separators	
Režģu skaits	4

Izkraušanas režģis	
Režģu skaits	1

Izkraušanas kuļstienis	**“S780”, “S785” un “S790”**	**S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ un S790 HillMaster™**
Spārnu skaits	Standarta: 10 Cietie graudi: 8	Cietie graudi: 8

Graudu tvertne	**“S780”, “S785” un “S790”**
Ietilpība	14 096 l (400 bu) paplašinājumi 14 096 l (400 bu) pārsegi
Vidējais izkraušanas ātrums 134 l/s (3,8 bu./s); izkraušanas ātrums	8035 l/min (228 bu/min)
Maksimālais izkraušanas ātrums 134 l/s (3,8 bu./s); izkraušanas ātrums	8670 l/min (246 bu/min)

Graudu tvertne	**Mašīnas ar HillMaster™**
Ietilpība	10 572 l (300 bu) paplašinājumi 10 572 l (300 bu) pārsegi
Vidējais izkraušanas ātrums 116 l/s (3,3 bu./s); izkraušanas ātrums	6977 l/min (198 bu/min)
Maksimālais izkraušanas ātrums 116 l/s (3,3 bu./s); izkraušanas ātrums	7612 l/min (216 bu/min)

Pagrieziena rādiuss	
Aizmugures riteņu šķērsbāzes platums	3,35 m (10 pēdas 10 collas)
Pagrieziena rādiuss (bezpiedziņas asis)	8,02 m (26 pēdas 3 collas)
Pagrieziena rādiuss (piedziņas asis)	7,73 m (25 pēdas 4 collas)

Ietilpība	
Degvielas tvertne	950 l (250 galoni) - papildaprīkojums 1250 l (330 gal) - standarts
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertne ("Final Tier 4" / V posms)	52,2 l (13,8 gal)
Dzesēšanas sistēma ar sildītāju (Tier 2/Stage II)	61,2 l (65 qt)
Dzesēšanas sistēma ar sildītāju (Final Tier 4/Stage V)	85 l (90 qt)
Dzinēja karteris ar filtru (Tier 2/Stage II)	39 l (41 qt) [a]
Dzinēja karteris ar filtru (Final Tier 4/Stage V)	43 l (45,5 qt) [a]
Galvenie pārvadi	8 l (8,5 kvartu) viena riteņa konfigurācija 23,0 l (24,3 kvartu) divu riteņa konfigurācija 7 l (7,4 kvartu) HillMaster™ mašīnas
Augsta griezes momenta fiksēta ātruma piedziņas slīpā transportiera korpusa virzienmaiņas pārnesumkārba bez dzesētāja	3,6 l (7,7 pintes)
Vairāku ātrumu piedziņas slīpā transportiera korpusa virzienmaiņas pārnesumkārba ar dzesētāju (papildaprīkojums)	5,2 l (11 pintes)
“Premium” pārneses kuļstieņa transmisijas korpuss (ja ir aprīkojumā)	0,2 l (6,75 unces)

Ietilpība	
Primārās starpvārpstas piedziņas transmisija (bez vairākiem pārnesumiem)	1,9 l (2,04 kv)
Iekraušanas gliemežtransportiera pārnesumkārba	3,8 l (4 kvartas)
Divu ātrumu kuļaparāta piedziņas reduktors	4,7 l (5 kvartas)
Dzinēja pārnesumkārba ar pārnesi	51 l (54 kvartas)
Hidrauliskais/hidrostatiskais rezervuārs	47 l (50 qt)

[a]Ir ļoti svarīgi nodrošināt pareizu dzinēja eļļas līmeni. Apkopes laikā vienmēr pārliecinieties, ka eļļas līmenis sasniedz pareizu līmeņa atzīmi uz mērstieņa.

Gaisa kompresors (ja ir aprīkojumā)		
Tvertnes tilpums	60 l (16 gal)	
Maksimālais tvertnes spiediens	827 kPa (8,27 bāri) (120 psi)	
Gaisa kompresora plūsma	Mazi motora apgriezieni	250 l/min (8,8 ft³/min)
	Liels dzinēja apgriezienu skaits	450 l/min (15,8 ft³/min)

OUO6075,0005068-25-14MAY21

Izmēri (S760 un S770)

PIEZĪME: Izmēri ir aptuveni, un tie var tikt mainīti bez iepriekšēja brīdinājuma.

Izmērs	"S760" un "S770"
A	9,80 m (32 ft 2 in) ar 5,6 m (18 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 11,02 m (36 ft 2 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) stingro un ātri salokāmo izkraušanas gliemežtransportieri 11,72 m (38 ft 5 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 11,98 m (39 ft 4 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 12,46 m (40 ft 11 in) ar 8,7 m (28 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri
B	9,14 m (30 pēdas 0 collas) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) ātri salokāmu gliemežtransportieri 9,93 m (32 pēdas 7 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) ātri salokāmu gliemežtransportieri
C	8,52 m (27 pēdas 11 collas)
D	4,91–4,99 m (16 pēdas 1 colla–16 pēdas 5 collas) ar 10 572 l (300 bušeļu) pārsegiem
E	4,61–4,84 m (15 pēdu 2 collas–15 pēdu 11 collas) tīro graudu iekraušanas gliemežtransportieris
F	4,30–4,39 m (14 pēdas 1 colla–14 pēdas 5 collas) ar 10 572 l (300 bušeļu) pagarinājumiem
G	4,04—4,13 m (13 pēdu 3 collas - 13 pēdu 7 collas)
H	3,96—4,04 m (13 pēdu 0 colla - 13 pēdu 3 collas)
I	0,63—0,76 m (2 ft 1 in—2 ft 6 in)
J	3,53 m (11 pēdu 7 collas)
K	6,52 m (21 ft 5 in) ar 5,6 m (18 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 7,66 m (25 ft 2 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 7,67 m (25 ft 2 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 8,97 m (29 ft 5 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 8,72 m (28 ft 7 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 9,42 m (30 ft 11 in) ar 8,7 m (28 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri
L	4,72–5,05 m (15 pēdas 6 collas–16 pēdas 7 collas) ar 5,6 m (18 pēdu 6 collu) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 5,23—5,33 m (17 ft 2 in—17 ft 6 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) stingro un ātri salokāmo izkraušanas gliemežtransportieri 5,48—5,58 m (18 ft 0 in—18 ft 4 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 5,42—5,52 m (17 ft 9 in—18 ft 1 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 5,59—5,69 m (18 ft 4 in—18 ft 8 in) ar 8,7 m (28 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri
M	4,01–4,33 m (13 pēdas 2 collas–14 pēdas 3 collas) ar 5,6 m (18 pēdu 6 collu) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 4,51—4,62 m (14 ft 10 in—15 ft 2 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) stingro un ātri salokāmo izkraušanas gliemežtransportieri 4,61—4,71 m (15 ft 2 in—15 ft 5 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 4,32—4,65 m (14 ft 2 in—15 ft 3 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 4,72—4,82 m (15 ft 6 in—15 ft 10 in) ar 8,7 m (28 ft 6 in) izkraušanas gliemežtransportieri
N [a]	4,08—4,40 m (13 ft 5 in—14 ft 5 in) ar 5,6 m (18 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 4,58—4,69 m (15 ft 0 in—15 ft 5 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) stingro un ātri salokāmo izkraušanas gliemežtransportieri 4,91—5,01 m (16 ft 1 in—16 ft 5 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 4,84—4,95 m (15 ft 11 in—16 ft 3 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 5,02—5,12 m (16 ft 6 in—16 ft 10 in) ar 8,7 m (28 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri
O [b]	3,47–4,34 m (11 pēdu 5 collu–14 pēdu 3 colla) aizmugures riepas
P [b]	3,49–5,36 m (11 pēdu 5 collas–17 pēdu 7 collu) priekšējās riepas

[a]Attālums ir mērīts 1,22 m (4 pēdu) attālumā no labības izbiršanas punkta. Tas atbilst izkraušanas gliemežtransportierim, kad tas ir centrēts virs graudu vedēja.

[b]Dažādu riepu konfigurāciju, rindu attālumu, ass konfigurāciju, riteņu noviržu, ass pozīciju un vārpstu veidu dēļ mašīnas platumi būs dažādi. Tabulā norādītie platumi ir maksimālie un minimālie platumi. Sīkāku informāciju par platumu jautājiet savam "John Deere" izplatītājam.

OUO6075,0004E58-25-01JUN20

Izmēri (“S770” HillMaster™)

PIEZĪME: Izmēri ir aptuveni, un tie var tikt mainīti bez iepriekšēja brīdinājuma.

Izmērs	“S770 HillMaster”™
A	9,80 m (32 ft 2 in) ar 5,6 m (18 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 11,02 m (36 ft 2 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 11,98 m (39 ft 4 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri
B	9,14 m (30 pēdas 0 collas) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) ātri salokāmu gliemežtransportieri 9,93 m (32 pēdas 7 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) ātri salokāmu gliemežtransportieri
C	8,52 m (27 pēdas 11 collas)
D	4,91–5,00 m (16 pēdas 1 colla–16 pēdas 5 collas) ar 10 572 l (300 bušeļu) pārsegiem
E	4,62–4,71 m (15 pēdu 2 collas–15 pēdu 5 collas) tīro graudu iekraušanas gliemežtransportieris
F	4,31–4,40 m (14 pēdas 2 collas–14 pēdas 5 collas) ar 10 572 l (300 bušeļu) pagarinājumiem
G	4,05—4,14 m (13 pēdu 4 collas - 13 pēdu 7 collas)
H	3,97—4,06 m (13 pēdu 0 colla - 13 pēdu 4 collas)
I	0,69—0,78 m (2 ft 3 in—2 ft 7 in)
J	3,53 m (11 pēdu 7 collas)
K	6,52 m (21 ft 5 in) ar 5,6 m (18 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 7,67 m (25 ft 2 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 8,72 m (28 ft 7 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri
L	4,82—5,07 m (15 ft 10 in—16 ft 8 in) ar 5,6 m (18 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 5,10—5,35 m (16 ft 9 in—17 ft 7 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 5,30—5,54 m (17 ft 5 in—18 ft 2 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri
M	4,11—4,35 m (13 ft 6 in—13 ft 3 in) ar 5,6 m (18 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 4,39—4,63 m (14 ft 5 in—15 ft 2 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 4,42—4,67 m (14 ft 6 in—15 ft 4 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri
N [a]	4,18—4,42 m (13 ft 9 in—14 ft 6 in) ar 5,6 m (18 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 4,46—4,71 m (14 ft 8 in—15 ft 5 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 4,72—4,96 m (15 ft 6 in—16 ft 3 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri
O [b]	3,48–3,70 m (11 pēdu 5 collu–12 pēdu 2 colla) aizmugures riepas
P [b]	3,48–3,78 m (11 pēdu 5 collas–12 pēdu 5 collu) priekšējās riepas

[a] Attālums ir mērīts 1,22 m (4 pēdu) attālumā no labības izbiršanas punkta. Tas atbilst izkraušanas gliemežtransportierim, kad tas ir centrēts virs graudu vedēja.

[b] Dažādu riepu konfigurāciju, rindu attālumu, ass konfigurāciju, riteņu noviržu, ass pozīciju un vārpstu veidu dēļ mašīnas platumi būs dažādi. Tabulā norādītie platumi ir maksimālie un minimālie platumi. Sīkāku informāciju par platumu jautājiet savam “John Deere” izplatītājam.

OUO6075,0004E59-25-01JUN20

Izmēri (S780, S785 un S790)

PIEZĪME: Izmēri ir aptuveni, un tie var tikt mainīti bez iepriekšēja brīdinājuma.

Izmērs	"S780", "S785" un "S790"
A	11,02 m (36 ft 2 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) stingro un ātri salokāmo izkraušanas gliemežtransportieri 11,72 m (38 ft 5 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 11,98 m (39 ft 4 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 12,46 m (40 ft 11 in) ar 8,7 m (28 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri
B	9,14 m (30 pēdas 0 collas) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) ātri salokāmu gliemežtransportieri 9,93 m (32 pēdas 7 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) ātri salokāmu gliemežtransportieri
C	8,52 m (27 pēdas 11 collas)
D	3,92–3,99 m (12 pēdas 10 collas–13 pēdas 1 colla) ar 14 096 l (400 bušeļu) pārsegiem
E	4,77–4,85 m (15 pēdu 8 collas–15 pēdu 11 collas) tīro graudu iekraušanas gliemežtransportieris
F	4,57–4,65 m (15 pēdas 0 collas–15 pēdas 3 collas) ar 14 096 l (400 bušeļu) pagarinājumiem
G	4,04—4,13 m (13 pēdu 3 collas - 13 pēdu 7 collas)
H	3,96—4,04 m (13 pēdu 0 colla - 13 pēdu 3 collas)
I	0,63—0,76 m (2 ft 1 in—2 ft 6 in)
J	3,53 m (11 pēdu 7 collas)
K	7,66 m (25 ft 2 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 7,67 m (25 ft 2 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 8,97 m (29 ft 5 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 8,72 m (28 ft 7 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 9,42 m (30 ft 11 in) ar 8,7 m (28 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri
L	5,23—5,33 m (17 ft 2 in—17 ft 6 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) stingro un ātri salokāmo izkraušanas gliemežtransportieri 5,48—5,58 m (18 ft 0 in—18 ft 4 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 5,42—5,52 m (17 ft 9 in—18 ft 1 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 5,59—5,69 m (18 ft 4 in—18 ft 8 in) ar 8,7 m (28 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri
M	4,51—4,62 m (14 ft 10 in—15 ft 2 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) stingro un ātri salokāmo izkraušanas gliemežtransportieri 4,61—4,71 m (15 ft 2 in—15 ft 5 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 4,32—4,65 m (14 ft 2 in—15 ft 3 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 4,72—4,82 m (15 ft 6 in—15 ft 10 in) ar 8,7 m (28 ft 6 in) izkraušanas gliemežtransportieri
N [a]	4,58—4,69 m (15 ft 0 in—15 ft 5 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) stingro un ātri salokāmo izkraušanas gliemežtransportieri 4,91—5,01 m (16 ft 1 in—16 ft 5 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri 4,84—4,95 m (15 ft 11 in—16 ft 3 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 5,02—5,12 m (16 ft 6 in—16 ft 10 in) ar 8,7 m (28 ft 6 in) stingro izkraušanas gliemežtransportieri
O [b]	3,39–4,34 m (11 pēdu 2 collu–14 pēdu 3 colla) aizmugures riepas
P [b]	3,49–5,36 m (11 pēdu 5 collas–17 pēdu 7 collu) priekšējās riepas

[a] Attālums ir mērīts 1,22 m (4 pēdu) attālumā no labības izbiršanas punkta. Tas atbilst izkraušanas gliemežtransportierim, kad tas ir centrēts virs graudu vedēja.

[b] Dažādu riepu konfigurāciju, rindu attālumu, ass konfigurāciju, riteņu noviržu, ass pozīciju un vārpstu veidu dēļ mašīnas platumi būs dažādi. Tabulā norādītie platumi ir maksimālie un minimālie platumi. Sīkāku informāciju par platumu jautājiet savam "John Deere" izplatītājam.

OUO6075,0004E5A-25-01JUN20

Izmēri (“S780” HillMaster™, “S785” HillMaster™ un “S790” HillMaster™)

PIEZĪME: Izmēri ir aptuveni, un tie var tikt mainīti bez iepriekšēja brīdinājuma.

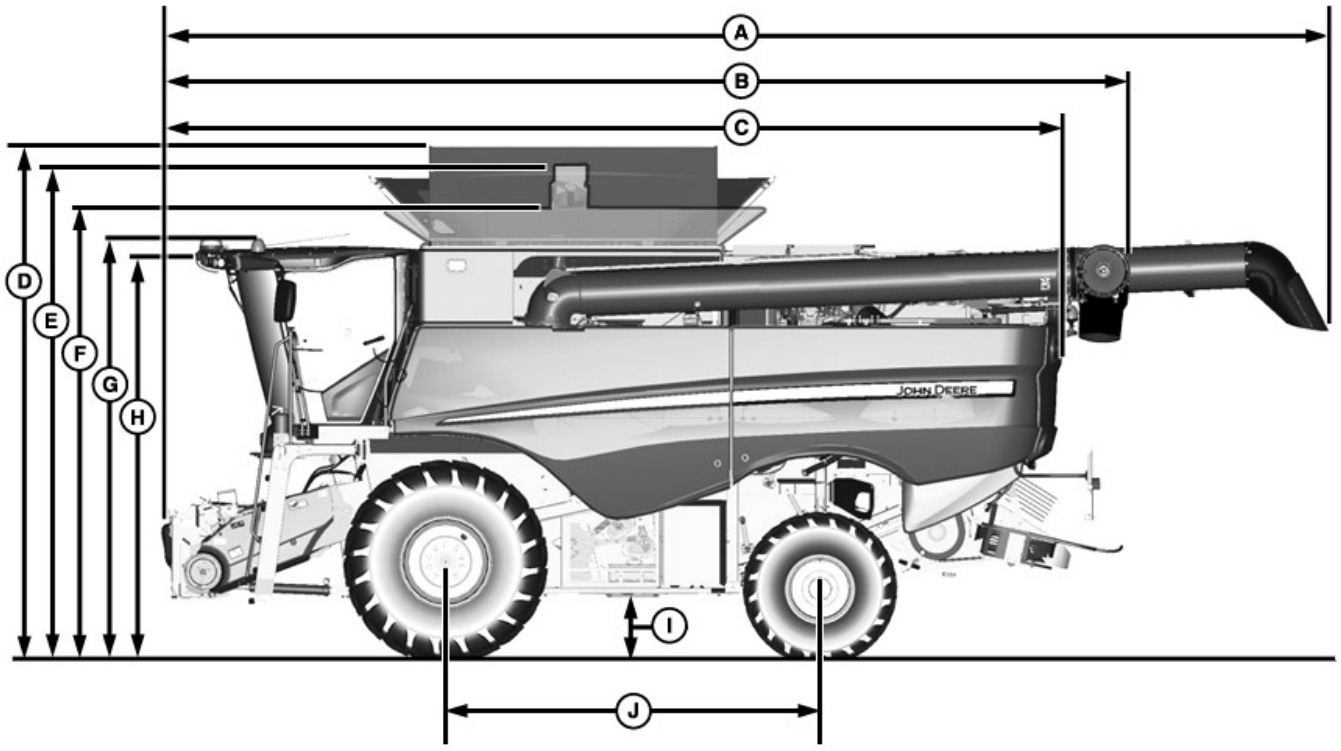
Izmērs	“S780” HillMaster™, “S785” HillMaster™ un “S790” HillMaster™
A	11,02 m (36 ft 2 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 11,98 m (39 ft 4 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri
B	9,14 m (30 pēdas 0 collas) ar 6,9 m (22 pēdas 6 collas) ātri salokāmu gliemežtransportieri 9,93 m (32 pēdas 7 collas) ar 7,9 m (26 pēdas 0 collu) ātri salokāmu gliemežtransportieri
C	8,52 m (27 pēdas 11 collas)
D	4,90–4,91 m (16 pēdas 1 colla–16 pēdas 2 collas) ar 10 572 l (300 bušeļu) pārsegiem
E	4,62–4,76 m (15 pēdu 2 collas–15 pēdu 7 collas) tīro graudu iekraušanas gliemežtransportieris
F	4,30–4,31 m (14 pēdas 1 colla–14 pēdas 2 collas) ar 10 572 l (300 bušeļu) pagarinājumiem
G	4,04—4,05 m (13 pēdu 3 collas - 13 pēdu 4 collas)
H	3,96—3,97 m (13 pēdu 0 colla - 13 pēdu 1 collas)
I	0,68—0,69 m (2 ft 2 in—2 ft 3 in)
J	3,53 m (11 pēdu 7 collas)
K	7,67 m (25 ft 2 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 8,72 m (28 ft 7 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri
L	5,10—5,35 m (16 ft 9 in—17 ft 7 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 5,30—5,54 m (17 ft 5 in—18 ft 2 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri
M	4,39—4,63 m (14 ft 5 in—15 ft 2 in) ar 6,9 m (22 ft 6 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 4,42—4,67 m (14 ft 6 in—15 ft 4 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri
N [a]	4,59—4,61 m (15 pēdas 1 colla—15 pēdas 2 collas) ar 6,9 m (22 pēdu 6 collu) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri 4,84—4,87 m (15 ft 11 in—16 ft 0 in) ar 7,9 m (26 ft 0 in) ātri salokāmu izkraušanas gliemežtransportieri
O [b]	3,48–3,68 m (11 pēdu 5 collu–12 pēdu 1 colla) aizmugures riepas
P [b]	3,47–3,80 m (11 pēdu 5 collas–12 pēdu 6 collu) priekšējās riepas

[a] Attālums ir mērīts 1,22 m (4 pēdu) attālumā no labības izbiršanas punkta. Izmēri atbilst izkraušanas gliemežtransportierim, kad tas ir iecentrēts virs graudu vedēja.

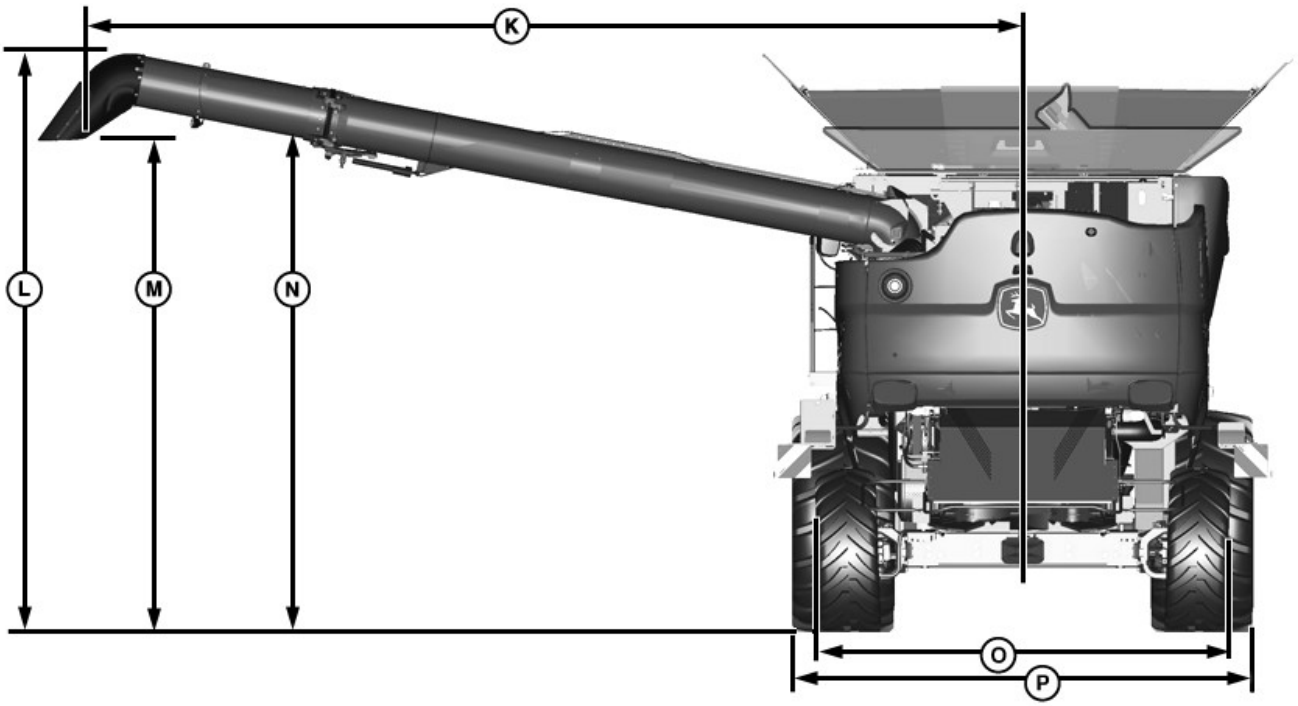
[b] Dažādu riepu konfigurāciju, rindu attālumu, ass konfigurāciju, riteņu noviržu, ass pozīciju un vārpstu veidu dēļ mašīnas platumi būs dažādi. Tabulā norādītie platumi ir maksimālie un minimālie platumi. Sīkāku informāciju par platumu jautājiet savam “John Deere” izplatītājam.

OUO6075,0004E5B-25-01JUN20

Izmēru atsauces punkti



H107111—UN—28FEB13



H107112—UN—28FEB13
OUO6075,00049AB-25-30MAY18

Visa korpusa vibrācija

Vidējais svērtais kvadrātiskais paātrinājums, kādam ir pakļauts viss korpuss, ir diapazonā no 0,51 līdz 0,73 m/s^2, kā mērīts uz reprezentatīvas mašīnas tipisku darbību laikā, analizējot atbilstoši ISO 2631. Tādu pašu darbību laikā vidējā svērtā kvadrātiskā delma – rokas vibrācija bija mazāka par 2,5 m/s^2, analizējot atbilstoši ISO 5349. Šīs paātrinājumu vērtības ir atkarīgas no zemes nelīdzenumiem, ātrumiem, kādos kombainu darbina, operatora pieredzes, svara un braukšanas ieradumiem.

OUO6075,0000AA6-25-17NOV10

Trokšņa līmenis

Skaņas līmenis vadītāja kabīnes robežās svārstās no 72,8 līdz 77,0 dB (A), mērot uz vairākām šo sēriju pārstāvošām mašīnām saskaņā ar standartu ISO 4254-7:2017. Skaņas līmenis ir atkarīgs no dzinēja apgriezienu skaita un slodzes, funkciju iestatījumiem, lauka un graudaugu stāvokļa un izmantotā hedera veida.

OUO6075,0004BAB-25-16MAY19

Drošības piezīme par elektrisko un elektronisko ierīču un/vai komponentu vēlāku uzstādīšanu

Mašīna ir aprīkota ar elektroniskām komponentēm, kuru darbību var ietekmēt no citām ierīcēm nākošais elektromagnētiskais izstarojums. Šāda ietekme var būt bīstama, tāpēc jāņem vērā turpmāk minētie drošības norādījumi.

Ja elektriskās vai elektroniskās ierīces tiek vēlāk uzstādītas uz mašīnas un pieslēgtas pie borta sistēmas, lietotājam ir jāpārbauda, vai uzstādīšana ietekmē elektroniku vai citas komponentes. Tas īpaši attiecas uz:

- Platības skaitītāju;
- Personālo datoru.
- GPS (globālās pozicionēšanas sistēmas) uztvērēju.

Īpaši ir jārūpējas par to, lai vēlāk uzstādītās elektriskās/elektroniskās komponentes atbilstu pašreiz spēkā esošajai EMV direktīvas 89/336/EEK redakcijai un būtu apzīmētas ar CE zīmi.

Vēlāk uzstādītajām mobilo komunikāciju sistēmām (piem., radio, telefons) papildus ir jāatbilst tālāk norādītajām prasībām.

- Drīkst uzstādīt tikai tādas ierīces, kas atbilst spēkā esošiem valsts nosacījumiem (piem., BZT atļaujai Vācijā).
- Ierīces ir jāuzstāda droši;
- Portatīvās vai mobilās ierīces transportlīdzeklī atļauts lietot tikai tad, ja tās ir pieslēgtas stacionārai āra antenai;
- Pārraidošai daļai ir jābūt uzstādītai atsevišķi no transportlīdzekļa elektronikas;
- Antena ir jāuzstāda profesionāli ar labu zemes savienojumu starp antenu un transporta līdzekļa masu.

Saslēgumam, uzstādīšanai un maksimāli pieļaujamai barošanas strāvai jābūt tādai, kā norādīts mašīnas ražotāja uzstādīšanas instrukcijās.

OUO6075,0000AA8-25-17NOV10

ES atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Ilinoisa, ASV

Šeit apakšā parakstījies paziņo, ka:

Mašīnas tips: kombains S700
Modelis(-ļi): S760; S770; S780; S785; S790 S770HM; S780HM; S785HM; S790HM

atbilst visiem tālāk norādīto direktīvu nosacījumiem un pamatprasībām:

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Mašīnu direktīva	2006/42/EK	Pašsertifikācija
EMC direktīva	2014/30/ES	Pašsertifikācija (II pielikums)

Izstrādājums atbilst tālāk minētajiem standartiem un/vai citiem normatīviem dokumentiem:

EN ISO 14982: 2009

Tās personas vārds, uzvārds un adrese Eiropas Kopienā, kura ir pilnvarota izstrādāt tehnisko dokumentāciju:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Klientu atbalsts
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.

Deklarēšanas vieta: Zweibruecken, Germany (Vācija)
Deklarācijas datums: 26. aprīlis 2021.gadā
Ražotne: John Deere GmbH & Co. KG, John Deere Werk Zweibrücken, Vācija

Vārds: Dr.-Ing. Martin Büermann
Amats: Izstrādes nodaļas vadītājs — 1. un 2. reģions

CE

DXCE01—UN—28APR09
OUO6075,0005081-25-25MAY21

AK atbilstības deklarācija

Deere & Company

Moline, Illinois USA

The undersigned hereby declares that:

Machine Type: Combine S700

Model(s): S760; S770; S780; S785; S790 S770HM; S780HM; S785HM; S790HM

Serial Number(s):

fulfill(s) all relevant provisions and essential requirements of the following UK Regulations:

REGULATION	NUMBER	CERTIFICATION METHOD
Machinery Directive	S.I. 2008/1597	Self-certification
EMC Directive	S.I. 2016/1091	Self-certification (Annex II)
RoHS Directive	S.I. 2012/3032	Self-certification

The product is in conformity with the following standards and/or other normative documents:

EN ISO 4254-1:2015

EN ISO 4254-7:2017

EN ISO 14982:2009

EN ISO 12100:2010

Name and address of the person authorized to compile the technical construction file:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
United Kingdom
EUConformity@JohnDeere.com

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Place of Declaration: Zweibrücken, Germany

Date of Declaration: 25 March 2021

Manufacturing Unit: John Deere GmbH & Co. KG, John Deere Werk Zweibrücken, Germany

Signed:

Name: Dr.- Ing. Martin Büermann

Title: Engineering Manager Region 1 & 2

Ag&Turf Products Importer: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, United Kingdom

Forestry Products Importer: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

UK CA

H133873—UN—06MAY21
OUO6075,0005080-25-25MAY21

Eirāzijas ekonomiskā savienība

TS1738—UN—26APR16

EAC marķējums

Šī informācija attiecas tikai uz izstrādājumiem, kuriem ir Eirāzijas ekonomiskās savienības dalībvalstu “EAC” atbilstības zīme.

Ražotājs:
Deere & Company, Moline, Illinois U.S.A. (ASV)

Autorizētā pārstāvja Eirāzijas ekonomiskajā savienībā nosaukums:
Limited Liability Company
“John Deere Rus”

Adrese autorizētam pārstāvim:
142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district, vladenye “Warehouse 104”, Building 2

Lai saņemtu tehnisko atbalstu, sazinieties ar savu izplatītāju.

Izgatavošanas datums norādīts pie produkta marķējuma vai blakus sērijas numura platei.

DX,EAC-25-27APR16

Mašīnas projektētais darbmūžs

Šī mašīna ir projektēta un ražota, lai nodrošinātu ilgu produktīvās ekspluatācijas darbmūžu, tomēr konkrētais sasniedzamais darbmūžs ir atkarīgs no vairākiem faktoriem, tostarp darba apstākļu smaguma un ieteicamo tehnisko apkopju veikšanas. (Skatiet šajā rokasgrāmatā sekciju Apkope.)

Periodiski pārbaudiet un pārskatiet mašīnu kopā ar savu John Deere izplatītāju. Pārskata rezultātā var tikt izveidoti ieteikumi apkopei, komponentu remontam, atjaunošanai vai nomaiņai vai, beidzoties darbmūžam, mašīnas izņemšanai no ekspluatācijas. (Informācijai par mašīnas sastāvdaļu apglabāšanu un pārstrādi skatiet atsevišķu šīs rokasgrāmatas sekciju Ekspluatācijas pārtraukšana.)

Nevienu mašīnu nedrīkst darbināt, ja trūkst vai ir jālabo ar drošību saistītie komponenti. Visi iztrūkstošie vai bojātie ar drošību saistītie komponenti, tostarp drošības zīmes, jāsalabo vai jānomaina pirms mašīnas darbināšanas.

DX,MACH,DESIGN,LIFE-25-14SEP15

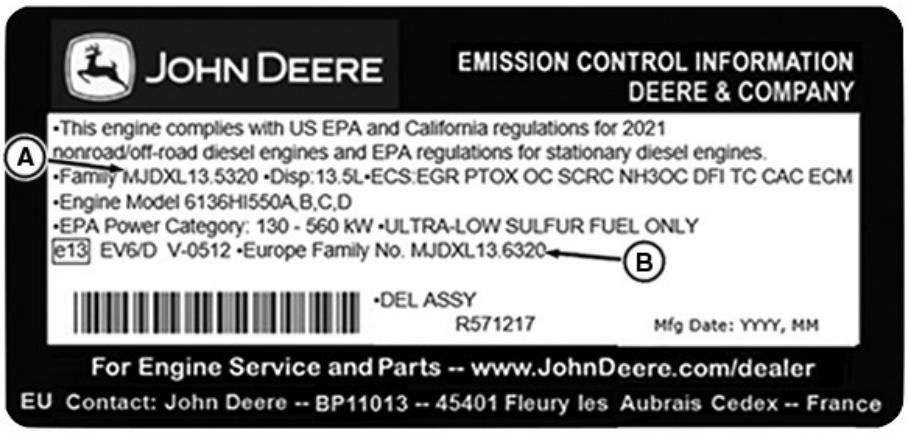
Fluorēta siltumnīcefekta gāze

Gaisa kondicionēšanas sistēma satur fluorētu siltumnīcefekta gāzi (F-gāzi)	
Fluorētās siltumnīcefekta gāzes veids:	R-134a
F-gāzes masa (kg):	2,7
CO_2 ekvivalents (tonnas):	3,86
Globālās sasilšanas potenciāls (GSP):	1430

PIEZĪME: Kabīnes ledusskapis (ja aprīkots) satur aptuveni 0,040 kg aukstumaģenta.

OUO6075,00045E8-25-21FEB17

Oglekļa dioksīda emisija (CO_2)



RG33430—UN—04FEB21

Motora emisijas uzlīme

A—Saime

PIEZĪME: Ja jūsu dzinēja emisiju uzlīme norāda gan saimes numuru (A), gan Eiropas saimes numuru (B), atsaucei lietojiet Eiropas saimes numuru, izmantojot tabulu.

PIEZĪME: Saimes numura pirmais burts netiek izmantots saimes identifikācijai tabulā.

Lai noteiktu oglekļa dioksīda (CO_2) izplūdi, sameklējiet dzinēja emisiju līmeņa uzlīmi. Atrodiet atbilstošo saimi uz emisijas uzlīmes un atsaucei lietojiet tabulu.

Emisiju marķējuma saime	CO_2 rezultāts
_JDXL02.9323	952 g/kWh
_JDXL02.9327	784 g/kWh
_JDXL04.5337	819 g/kWh
_JDXL04.5338	682 g/kWh
_JDXL04.5304	1004 g/kWh
_JDXN04.5174	792 g/kWh

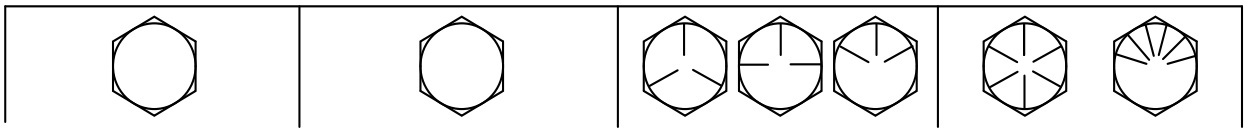
B—Eiropas saime

Emisiju marķējuma saime	CO_2 rezultāts
_JDXL06.8324	720 g/kWh
_JDXL06.8328	683 g/kWh
_JDXL06.8336	701 g/kWh
_JDXN06.8175	771 g/kWh
_JDXL09.0319	646 g/kWh
_JDXL09.0325	695 g/kWh
_JDXL09.0329	657 g/kWh
_JDXL09.0333	650 g/kWh
_JDXL13.5326	684 g/kWh
_JDXL13.6320	651 g/kWh
_JDXL13.5340	604 g/kWh

Šie CO_2 mērījumi ir iegūti noteiktā pārbaudes ciklā laboratorijas apstākļos dzinēju tipa (dzinēju saimes) reprezentatīvam dzinējam, un tie neietver un nesniedz nekādu garantiju konkrēta dzinēja veiktspējai.

DX,EMISSIONS,CO2-25-05FEB21

Unificēto collīgo bultskrūvju un skrūvju griezes momenti

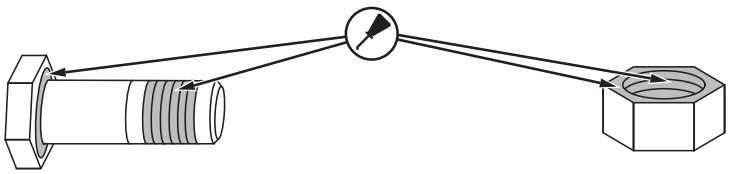


TS1671—UN—01MAY03

Bultskrūves vai skrūves izmērs	SAE kvalitāte 1[a]				SAE 2. kategorija[b]				SAE 5., 5.1. vai 5.2. kategorija				SAE 8. vai 8.2. kategorija			
	Sešstūrgal-vas[c]		Atloka galvas[d]		Sešstūrgal-vas[c]		Atloka galvas[d]		Sešstūrgal-vas[c]		Atloka galvas[d]		Sešstūrgal-vas[c]		Atloka galvas[d]	
	Nm	**lb·in**	**Nm**	**lb·in**	**Nm**	**lb·in**	**Nm**	**lb·in**	**Nm**	**lb·in**	**Nm**	**lb·in**	**Nm**	**lb·in**	**Nm**	**lb·in**
1/4	3,1	27,3	3,2	28,4	5,1	45,5	5,3	47,3	7,9	70,2	8,3	73,1	11,2	99,2	11,6	103
													Nm	**lb·ft**	**Nm**	**lb·ft**
5/16	6,1	54,1	6,5	57,7	10,2	90,2	10,9	96,2	15,7	139	16,8	149	22,2	16,4	23,7	17,5
									Nm	**lb·ft**	**Nm**	**lb·ft**				
3/8	10,5	93,6	11,5	102	17,6	156	19,2	170	27,3	20,1	29,7	21,9	38,5	28,4	41,9	30,9
					Nm	**lb·ft**	**Nm**	**lb·ft**								
7/16	16,7	148	18,4	163	27,8	20,5	30,6	22,6	43	31,7	47,3	34,9	60,6	44,7	66,8	49,3
	Nm	**lb·ft**	**Nm**	**lb·ft**												
1/2	25,9	19,1	28,2	20,8	43,1	31,8	47	34,7	66,6	49,1	72,8	53,7	94	69,3	103	75,8
9/16	36,7	27,1	40,5	29,9	61,1	45,1	67,5	49,8	94,6	69,8	104	77	134	98,5	148	109
5/8	51	37,6	55,9	41,2	85	62,7	93,1	68,7	131	96,9	144	106	186	137	203	150
3/4	89,5	66	98	72,3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658

Bultskrūves vai skrūves izmērs	SAE kvalitāte 1[a]				SAE 2. kategorija[b]				SAE 5., 5.1. vai 5.2. kategorija				SAE 8. vai 8.2. kategorija			
	Sešstūrgal-vas[c]		Atloka galvas[d]		Sešstūrgal-vas[c]		Atloka galvas[d]		Sešstūrgal-vas[c]		Atloka galvas[d]		Sešstūrgal-vas[c]		Atloka galvas[d]	
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185
Nominālās griezes momentu vērtības ir norādītas tikai vispārīgai lietošanai, ar pieņemto pievilkšanas precizitāti 20%, kā tas ir, piemēram, manuālai griezes momenta atslēgai. NELIETOJIET šīs vērtības, ja konkrētajam pielietojumam ir uzdots cits griezes moments vai noteikta cita pievilkšanas procedūra. Kontruzgriežņiem, nerūsējošā tērauda stiprinājumiem vai uzgriežņiem uz U-veida skrūvēm skatiet pievilkšanas norādījumus konkrētajam pielietojumam.									Nomainiet skrūves un uzgriežņus ar tās pašas vai augstākas kvalitātes klases stiprinājumiem. Augstākas kvalitātes klases skrūves un uzgriežņi jāpievelk ar tādu pašu griezes momentu, kā oriģinālās detaļas.							

- Pārliecinieties, vai stiprinājumu vītnes ir tīras.
- Uzklājiet plānu kārtu Hy-Gard™ vai līdzvērtīgu eļļu zem stiprinājumu skrūvju galvām un uz vītnēm, kā parādīts turpmākajā attēlā.
- Esiet piesardzīgi ar eļļas daudzumu, lai samazinātu iespējamo hidraulisko bloķēšanu slēgtajos caurumos pārāk liela eļļas daudzuma dēļ.
- Pareizi salāgojiet vītni, uzsākot skrūvēšanu.

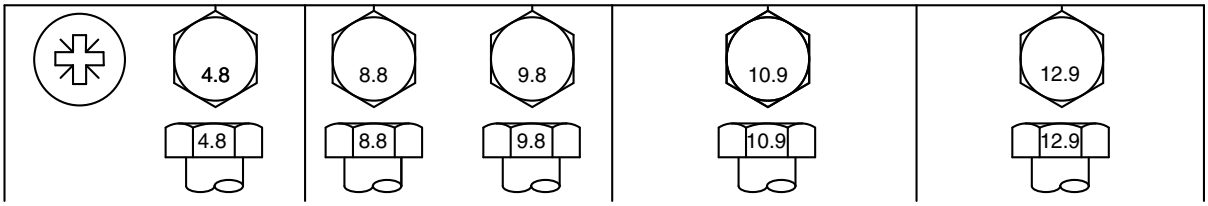


TS1741—UN—22MAY18

[a] 1. klase attiecas uz sešstūru galvskrūvēm, kas garākas nekā 6 collas (152 mm) garu, un uz jebkura garuma visu citu tipu bultskrūvēm un skrūvēm.
[b] 2. kategorija attiecas uz sešstūru galvskrūvēm (ne sešstūru bultskrūvēm) līdz 6 collu (152 mm) garumam.
[c] Sešstūrgalvas kolonnas vērtības ir derīgas ISO 4014 un ISO 4017 sešstūrgalvai, ISO 4162 sešstūriedobju galvai un ISO 4032 sešstūru uzgriežņiem.
[d] Sešstūru atloka kolonnas vērtības ir derīgas ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 vai EN 1665 sešstūru atloka produktiem.

DX,TORQ1-25-30MAY18

Metrisko bultskrūvju un skrūvju griezes momentu vērtības



TS1742—UN—31MAY18

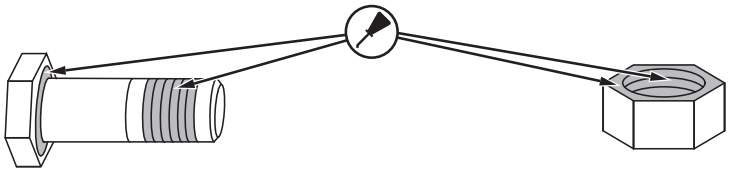
Bultskrūves vai skrūves izmērs	4.8. klase				8.8. vai 9.8. klase				10.9. klase				12.9. klase			
	Sešstūrgal-vas[a]		Atloka galvas[b]		Sešstūrgal-vas[a]		Atloka galvas[b]		Sešstūrgal-vas[a]		Atloka galvas[b]		Sešstūrgal-vas[a]		Atloka galvas[b]	
	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in	Nm	lb·in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			Nm	lb·ft	Nm	lb·ft	Nm	lb·ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	Nm	lb·ft														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370

Bultskrūves vai skrūves izmērs	4.8. klase				8.8. vai 9.8. klase				10.9. klase				12.9. klase			
	Sešstūrgal-vas[a]		Atloka galvas [b]		Sešstūrgal-vas[a]		Atloka galvas [b]		Sešstūrgal-vas[a]		Atloka galvas [b]		Sešstūrgal-vas[a]		Atloka galvas [b]	
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Norādītās nominālo griezes momentu vērtības ir norādītas tikai vispārīgai lietošanai ar pieņemto pievilkšanas precizitāti 20%, kā tas ir, piemēram, manuālai griezes momenta atslēgai.
NELIETOJIET šīs vērtības, ja konkrētajam pielietojumam noteikta cita pievilkšanas procedūra vai uzdots cits pievilkšanas moments.
Kontruzgriežņiem, nerūsējošā tērauda stiprinātājiem vai uzgriežņiem uz U-veida skrūvēm, skatiet pievilkšanas norādījumus konkrētajam pielietojumam.

Nomainiet skrūves un uzgriežņus ar tās pašas vai augstākas kvalitātes klases stiprinājumiem. Augstākas kvalitātes klases skrūves un uzgriežņi jāpievelk ar tādu pašu griezes momentu, kā oriģinālās detaļas.

- Pārliecinieties, vai vītnes ir tīras.
- Uzklājiet plānu Hy-Gard™ vai līdzvērtīgas eļļas slāni zem stiprinājumu galvām un uz to vītnēm, kā parādīts turpmākajā attēlā.
- Uzklājiet nelielu eļļas daudzumu, lai samazinātu iespējamo hidraulisko bloķēšanu slēgtajos caurumos pārāk liela eļļas ajoma dēļ.
- Uzsākot skrūvēšanu, pareizi salāgojiet vītni.



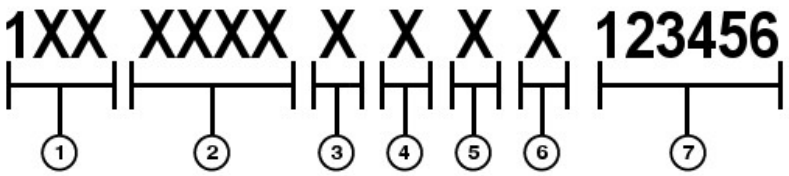
TS1741—UN—22MAY18

[a] Sešstūrgalvas kolonnas vērtības ir derīgas ISO 4014 un ISO 4017 sešstūrgalvai, ISO 4162 sešstūriedobju galvai un ISO 4032 sešstūru uzgriežņiem.
[b] Sešstūru atloka kolonnas vērtības ir derīgas ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 vai EN 1665 sešstūru atloka izstrādājumiem.

DX,TORQ2-25-30MAY18

Mašīnas identifikācijas numuri

Mašīnas sērijas numura atšifrēšana



H105725—UN—22AUG12

1	Ražotāja kods	Ražas novākšanas iekārtu ražotāji	
		CQ – “John Deere Horizontina” H0 – “John Deere Harvester Works” EK – “John Deere Orenburg” KM – “Machinenfabrik Kemper GmbH & Co. KG” PY – “John Deere India Pvt. Ltd	SA - "SABO Maschinenfabrik GmbH" YC - "John Deere (Jiamusi) Agricultural Machinery Co., Ltd." YH - "John Deere (Harbin) Agriculture Machinery Co., Ltd" Z0 – “John Deere Werke Zweibrucken”
2	Mašīnas modeļa identifikators		
3	Modeļa identifikatora sufikss Mašīnas konfigurācijas kods Mašīnas papildinformācija		Piemērs: N, T, W, u.c.
4	Pārbaudiet burtu		Piemērs: A, B, C, D u.c.
5	Izgatavošanas kalendārais gads		Skatiet tabulu “Izgatavošanas gada kods”
6	Papildu informācija		
7	Ražošanas sērijas numurs		Piemērs: 000001, 000127, utt.

Izgatavošanas gada kods							
Gads	**Kods**	**Gads**	**Kods**	**Gads**	**Kods**	**Gads**	**Kods**
2008	8	2018	J	2028	W	2038	8
2009	9	2019	K	2029	X	2039	9
2010	A	2020	L	2030	Y	2040	A
2011	B	2021	M	2031	1	2041	B
2012	C	2022	N	2032	2	2042	C
2013	D	2023	P	2033	3	2043	D
2014	E	2024	R	2034	4	2044	E
2015	F	2025	S	2035	5	2045	F
2016	G	2026	T	2036	6	2046	G
2017	H	2027	V	2037	7	2047	H

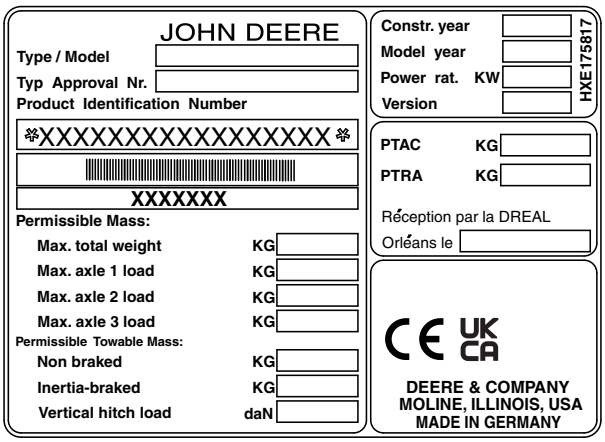
OUO6075,0004F74-25-22OCT20

Identifikācijas numuri

Uz jūsu mašīnas atrodas turpmāk norādītās identifikācijas plāksnītes. Uz plāksnītēm iespiestie burti un numuri identificē sastāvdaļu vai mezglu. VISI šie simboli ir nepieciešami, pasūtot detaļas vai identificējot mašīnu vai sastāvdaļu jebkurai no “John Deere” izstrādājumu atbalsta programmām. Turklāt tie ir nepieciešami izpildvaras orgāniem, lai atrastu jūsu mašīnu gadījumā, ja tā ir nozagta. PRECĪZI ierakstiet šos raksturlielumus brīvajās vietās katrā no tālāk esošajiem fotoattēliem.

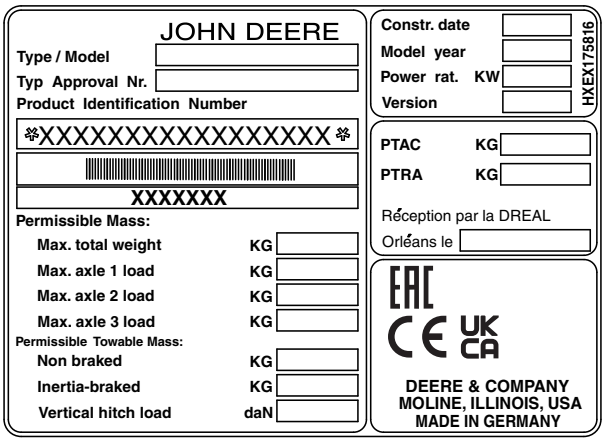
OUO6075,0000BE0-25-04MAY11

Mašīnas identifikācijas plāksnīte



H134229—UN—27APR21

Identifikācijas plāksnītes paraugs



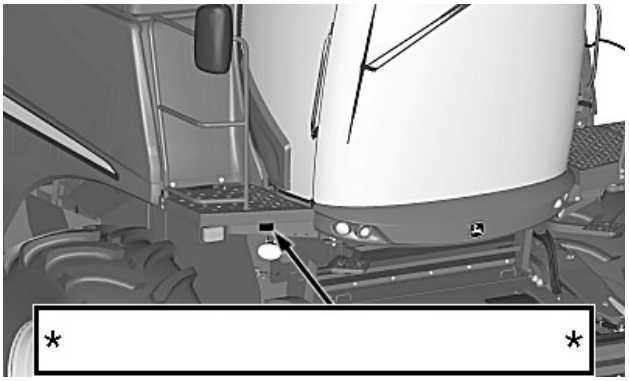
H134230—UN—27APR21

Identifikācijas plāksnītes paraugs

PIEZĪME: Mašīnas identifikācijas plāksnītes izskats var atšķirties atkarībā no mašīnas piegādes vietas. Atrodiet mašīnas identifikācijas plāksnīti un salīdziniet to ar šajā dokumentā sniegto informāciju.

OUO6075,00050B8-25-27APR21

Mašīnas identifikācijas plāksnītes atrašanās vieta

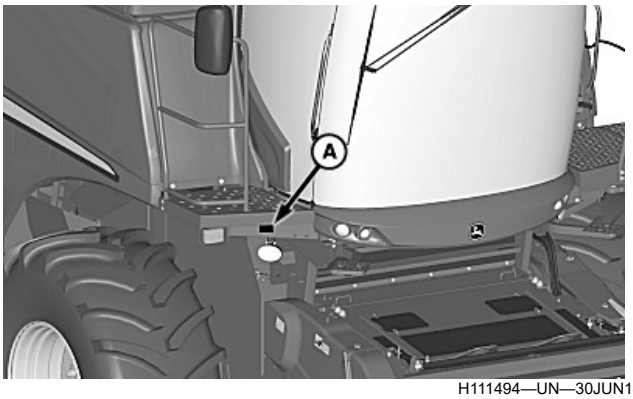


H97568—UN—10AUG10

Atrodas uz kabīnes labās puses platformas margām.

OUO6075,0000BE1-25-04MAY11

Eirāzijas Ekonomiskās savienības atbilstības zīmes novietojums



H111494—UN—30JUN14

A—Atbilstības zīme

PIEZĪME: Šī informācija attiecas tikai uz izstrādājumiem, kuriem ir Eirāzijas Ekonomiskās savienības dalībvalstu "EAC" atbilstības zīme.

Atbilstības zīme (A) ir novietota uz kabīnes platformas margām labajā pusē.

OUO6075,00041B8-25-12NOV15

Dzinēja sērijas numura atšifrēšana

H112201—UN—06NOV14

Dzinēja sērijas numura plāksnīte, piemērs

Katram dzinējam ir 13 ciparu “John Deere” dzinēja sērijas numurs, kas nosaka ražojušo rūpnīcu, dzinēja modeļa apzīmējumu un 6 ciparu secīgu numuru.

Dzinēja sērijas numurs (A)

9,0 l piemērs (RG6090U123456)
13,5 l piemērs (RG6135U123456)

RG . . . . . Dzinēju izgatavojušās rūpnīcas kods
- RG . . . . . Waterloo, Iowa, ASV

6090 . . . . . Cilindru skaits un kopējais tilpums
- 6090 . . . . . 6 cilindri, 9,0 litri

6135 . . . . . Cilindru skaits un kopējais tilpums
- 6135 . . . . . 6 cilindri, 13,5 litri

U . . . . . Emisijas sertifikācija
- B . . . . . Nav sertificēts
- C . . . . . “Tier 1”/1. posms
- D . . . . . “Tier 2”/II posms
- L . . . . . “Tier 3”/III A posms
- R . . . . . “Interim Tier 4”/III B posms
- U vai V . . . . . Final Tier 4 / IV posms un V posms

123456 . . . . . Motora sērijas numurs

Dzinēja modeļa numurs (B)

9,0 l piemērs (6090HFC09)
13,5 l piemērs (6135HFC09)

6090 . . . . . Cilindru skaits un kopējais tilpums
- 6090 . . . . . 6 cilindri, 9,0 litri

6135 . . . . . Cilindru skaits un kopējais tilpums
- 6135 . . . . . 6 cilindri, 13,5 litri

H . . . . . Dzinēja aspirācija
- D . . . . . Dabiska aspirācija
- T . . . . . Ar turbokompresoru
- A . . . . Ar turbokompresoru un gaiss-dzesēšanas šķidrums tipa pēcdzesētāju
- H . . . . . Ar turbokompresoru un gaiss-gaiss tipa pēcdzesētāju
- S . Ar turbokompresoru un gaiss-jūras ūdens tipa pēcdzesētāju

F . . . . . Lietotāja veids

9,0 l piemērs (6090HFC09)
13,5 l piemērs (6135HFC09)

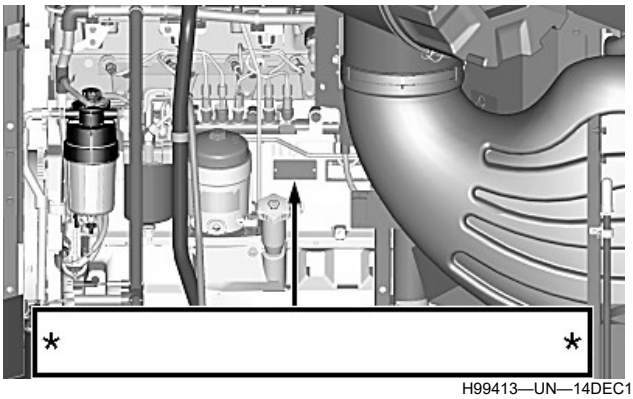
- F . . . . . OEM (“John Deere Power Systems”)
- XX . . . . Pārējos burtus lieto “John Deere” aprīkojuma ražotņu atrašanās vietas identificēšanai

C . . . . . Rūpniecisks
- C . . . . . Rūpniecisks
- G . . . . . Pamata komplekts

09 . . . . . Dzinēja konfigurācija
- 09 . . . . . PSS (turbokompresoru sērija, DOC/DPF un SCR)
- 94 . . . . . PVX (viens VGT turbokompresors)
- 95 . . . . . PSX (turbokompresoru sērija un pēcapstrāde)

OUO6075,0004A29-25-25SEP18

Dzinēja sērijas numurs (“Tier” 2/II pakāpe)



H99413—UN—14DEC10

Variants A

H99437—UN—14DEC10

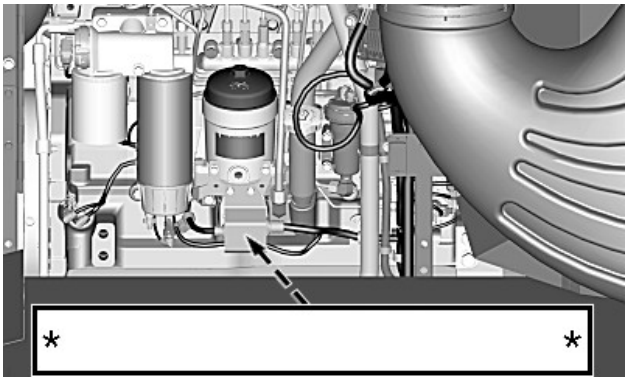
Variants B

Variants A: atrodas dzinēja aizmugurē.

Variants B: atrodas dzinēja priekšā virs startera.

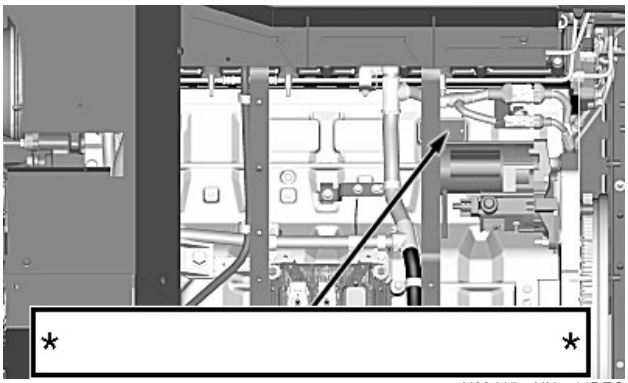
OUO6075,00044A4-25-14NOV16

Dzinēja sērijas numurs (Final Tier 4 / V posms)



H99414—UN—14DEC10

Variants A



H99415—UN—14DEC10

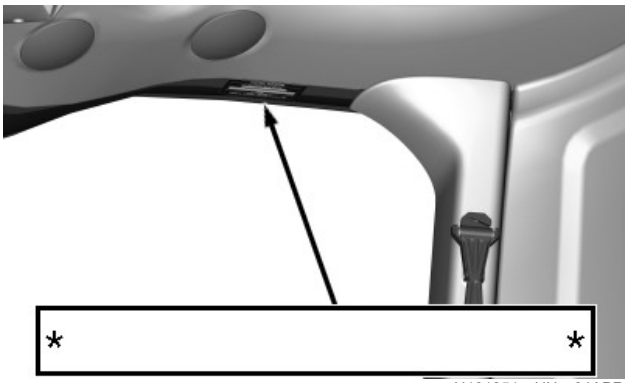
Variants B

Variants A: atrodas dzinēja aizmugurē.

Variants B: atrodas dzinēja priekšā virs startera.

OUO6075,000482A-25-14NOV17

Kabīnes sērijas numurs

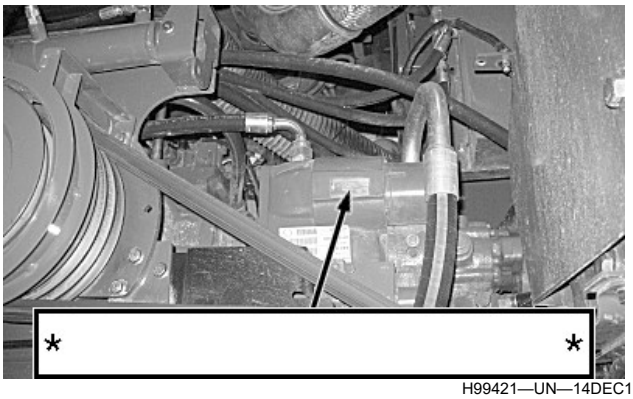


H121251—UN—24APR17

Atrodas kabīnes labās puses augšējā aizmugurējā stūrī.

OUO6075,0004716-25-13APR17

Hidrostatiskās piedziņas ierīces sūknis



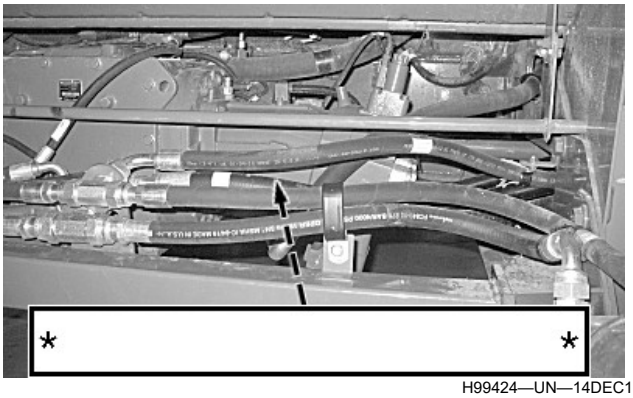
H99421—UN—14DEC10

Parādītas mašīnas ar mehānisko un spiedpogas pārslēgšanu.

Atrodas hidrostatiskās piedziņas sūkņa sānos.

OUO6075,0001059-25-27FEB12

Hidrostatiskās piedziņas ierīces motors



H99424—UN—14DEC10

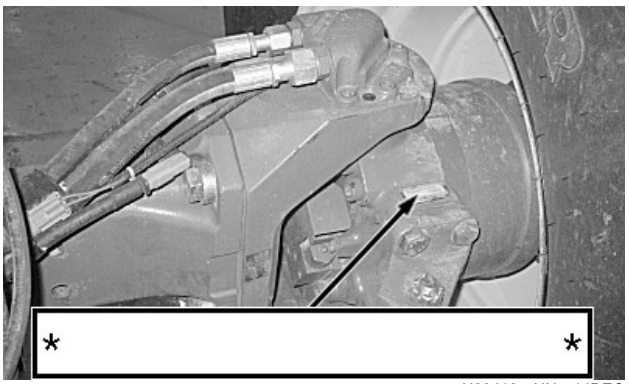
Parādīta “ProDrive” mašīna.

Mašīnas ar mehānisko un spiedpogas pārslēgšanu: atrodas hidrostatiskās piedziņas motora augšā.

ProDrive mašīnas: atrodas hidrostatiskās piedziņas motora apakšā.

OUO6075,0001058-25-27FEB12

Divu ātrumu četru riteņu piedziņas motors

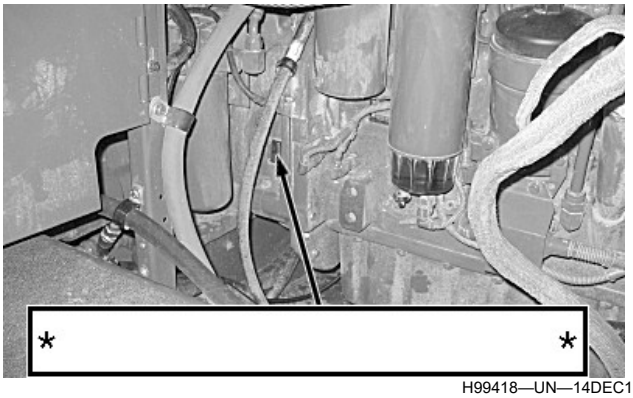


H99419—UN—14DEC10

Atrodas virs četru riteņu piedziņas motora.

OUO6075,0000AF4-25-14APR11

Dzinēja pārnesumkārba

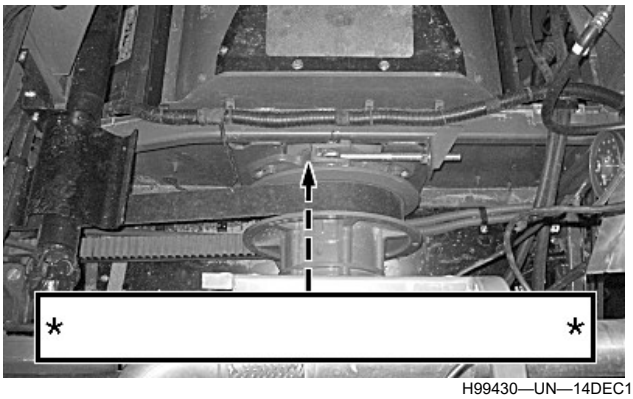


H99418—UN—14DEC10

Atrodas dzinēja pārnesumkārbas aizmugurē.

OUO6075,00046E7-25-28MAR17

Rotora piedziņas karters

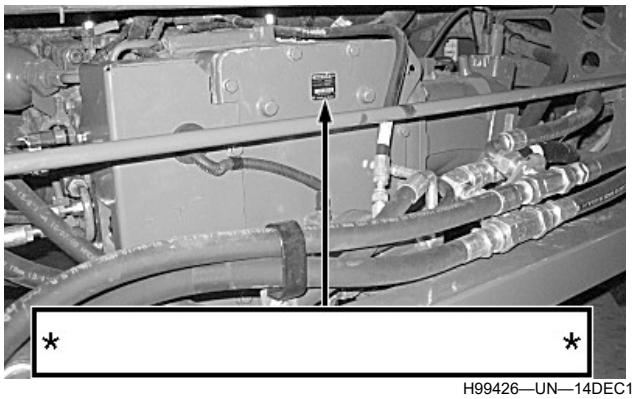


H99430—UN—14DEC10

Atrodas rotora piedziņas kartera kreisajā pusē.

OUO6075,00046E8-25-28MAR17

Transmisija



H99426—UN—14DEC10

Parādīta “ProDrive” transmisija.

Mašīnas ar mehānisko un spiedpogas pārslēgšanu: atrodas transmisijas sānos.

ProDrive mašīnas: atrodas transmisijas priekšā.

OUO6075,0001056-25-27FEB12

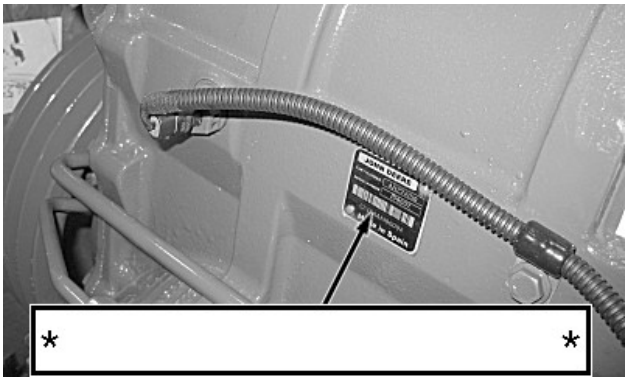
Slīpā transportiera kameras reverss

H99432—UN—14DEC10

Atrodas slīpā transportiera kameras reversa augšpusē.

OUO6075,0000AF9-25-14DEC10

Slīpā transportiera mainīgo apgriezienu pārnesumkārba (ja ir aprīkojumā)

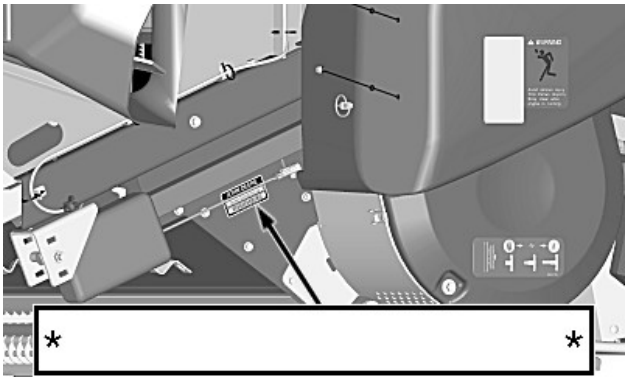


H99431—UN—14DEC10

Atrodas mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras pārnesumkārbas aizmugurē.

OUO6075,00046E9-25-28MAR17

Smalcinātājs (atkarībā no aprīkojuma)

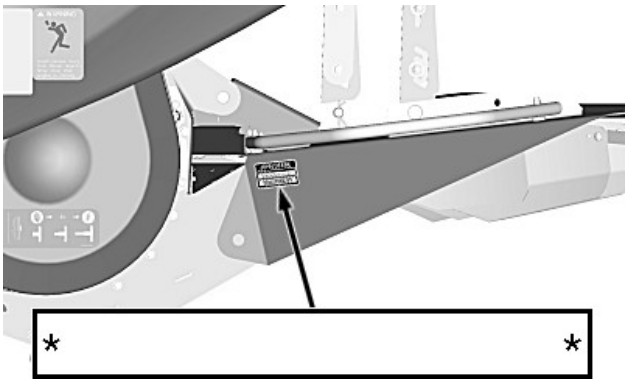


H101339—UN—04MAY11

Atrodas smalcinātāja kreisajā pusē.

OUO6075,0000C27-25-04MAY11

Smalcinātāja aizmugures plāksnes spārns (“Deluxe”, “Intermediate” un “Premium” atlieku apstrāde)



H101340—UN—04MAY11

Novietota smalcinātāja aizmugures plāksnes spārna kreisajā pusē.

OUO6075,0001820-25-28MAY14

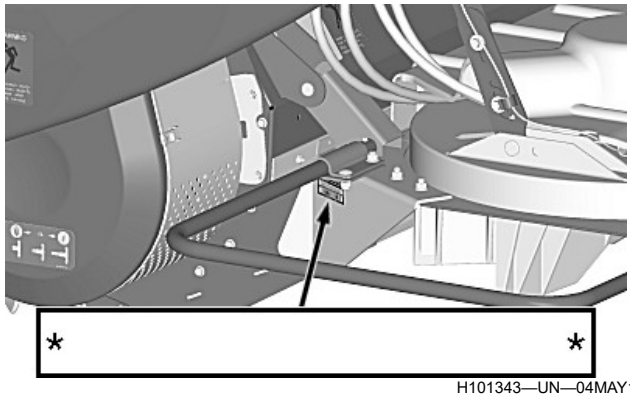
Progresīva “PowerCast”™ smalcinātāja aizmugures plāksne (“Intermediate” un “Premium” atlieku apstrāde)

H101342—UN—04MAY11

Novietota progresīvāsPowerCast™ aizmugures plāksnes kreisajā pusē.

OUO6075,0001821-25-28MAY14

“PowerCast” aizmugures plate (“Deluxe” atlikumi)



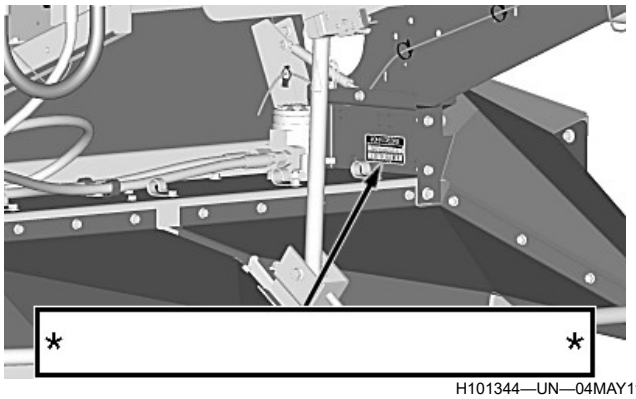
H101343—UN—04MAY11

Atrodas “PowerCast” aizmugures plates kreisajā pusē.

OUO6075,0000C2A-25-04MAY11

“PowerCast” ir “Deere & Company” preču zīme

Izkliedētājs (“Deluxe” atlikumi)



H101344—UN—04MAY11

Atrodas izkliedētāja iekšpusē, labajā pusē.

OUO6075,0000C2B-25-04MAY11

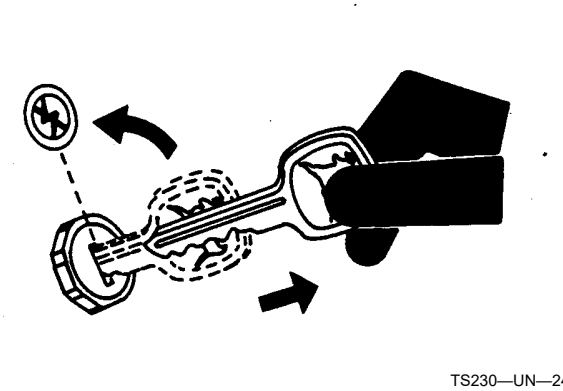
Nodrošiniet īpašuma tiesību pierādīšanu

TS1680—UN—09DEC03

1. Uzturiet labā stāvoklī visu produktu un komponentu inventarizācijas sērijas numuru atrašanās vietas.
2. Regulāri pārbaudiet, vai nav pazudušas identifikācijas plāksnītes. Vienmēr ziņojiet tiesību sargājošajiem orgāniem par jebkuru acīmredzamu pazušanu un pasūtiet plāksnīšu dublikātus.
3. Jūs vēl variet rīkoties šādi:
   - Sanumurējiet mašīnu ar savu numerācijas sistēmu
   - Izgatavojiet katras mašīnas krāsainas fotogrāfijas no dažādiem rakursiem

DX,SECURE1-25-18NOV03

Nodrošiniet mašīnu saglabāšanu



TS230—UN—24MAY89

1. Uzstādiet aizsardzības ierīces pret vandalismu.
2. Kad mašīna novietota uzglabāšanai:
   - Agregātu nolaidiet uz zemes
   - Iestatiet riteņus platākajā pozīcijā, lai apgrūtinātu iekraušanu aizvešanas mēģinājuma gadījumā
   - Izņemiet visas atslēgas un akumulatorus
3. Ja uzglabāšana notiek telpās, novietojiet priekšā izejai lielu iekārtu un aizslēdziet noliktavu telpas.
4. Ja uzglabāšana notiek ārpus telpām, uzglabājiet labi apgaismotos un iežogotos laukumos.
5. Piefiksējiet aizdomīgas aktivitātes un nekavējoties ziņojiet par jebkuru zādzību tiesību sargājošiem orgāniem.
6. Informējiet savu John Deere dīleri par jebkuru zādzību.

DX,SECURE2-25-18NOV03

Ir pieejamas John Deere publikācijas par apkopi

Tehniskā informācija

Tehnisko informāciju iespējams iegādāties no John Deere. Publikācijas ir pieejamas drukātā vai CD-ROM formātā.

Pasūtījumu var veikt, izmantojot vienu no turpmāk minētajām iespējām:

- John Deere tehniskās informācijas veikals: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Tālr. 1-800-522-7448
- Sazinieties ar John Deere izplatītāju

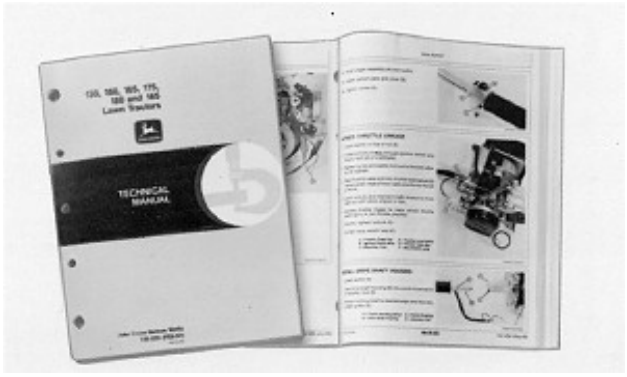
Pieejamā informācija ietver:

TS189—UN—17JAN89

DETAĻU KATALOGI ietver rezerves daļas, kas pieejamas jūsu mašīnai, kā arī sniedz detalizētus attēlus, lai palīdzētu noteikt pareizās detaļas. Katalogi ir arī noderīgi montāžas un demontāžas darbiem.

TS191—UN—02DEC88

OPERATORA ROKASGRĀMATAS nodrošina ar informāciju par drošību, ekspluatāciju, tehnisko apkopi un apkalpošanu.



TS224—UN—17JAN89

TEHNISKĀS ROKASGRĀMATAS izklāsta informāciju par mašīnas apkopi. Rokasgrāmatas ietver specifikācijas, ilustrētas montāžas un demontāžas procedūras, hidrauliskās eļļas plūsmas diagrammas un vadojuma diagrammas. Dažiem izstrādājumiem ir atsevišķas rokasgrāmatas, kas ietver informāciju par remontu un diagnostiku. Informācija par dažiem komponentiem, piemēram, dzinēju, ir pieejama atsevišķā komponentu tehniskajā rokasgrāmatā.

TS1663—UN—10OCT97

IZGLĪTĪBAS PROGRAMMAS, tostarp piecas visaptverošu grāmatu sērijas, sīki izklāsta pamatinformāciju, neatkarīgi no ražotāja:

- Lauksaimniecības pamatu sērija aptver tehnoloģijas lauksaimniecībā un lopkopībā.
- Sērija par saimniecību biznesa vadību aplūko "reālās pasaules" problēmas un piedāvā praktiskus risinājumus mārketinga, finansēšanas, iekārtu izvēles un atbilstības jomās.
- Rokasgrāmatas ar pamatinformāciju par apkopi rokasgrāmatās parāda, kā remontēt un tehniski uzturēt bezceļa iekārtu.
- Rokasgrāmatas ar pamatinformāciju par mašīnas ekspluatāciju izskaidro mašīnas iespējas un noregulējumus, norāda, kā uzlabot mašīnas veiktspēju un kā novērst nevajadzīgas darbības laukā.
- Rokasgrāmatās par kompakto tehniku sniegti norādījumi iekārtu līdz 40 zirgspēkiem uz jūgvārpstu apkalpošanā un aprīkojuma uzturēšanā.

DX,SERVLIT-25-07DEC16

John Deere palīdzības dienests atvieglo jūsu darbu

John Deere rezerves daļas

TS100—UN—23AUG88

Mēs piegādājam Jums visīsākā laikā oriģinālās John Deere rezerves daļas un līdz ar to, ļaujam izvairīties no garām dīkstāvēm.

Tā kā mums ir plaša, labi izveidota noliktavu saimniecība, mēs vienmēr varam apmierināt Jūsu vajadzības.

DX,IBC,A-25-04JUN90

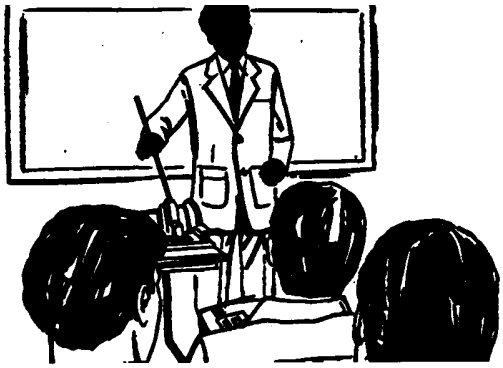
Pareizie instrumenti

TS101—UN—23AUG88

Precīzie instrumenti un pārbaudes ierīces ļauj mūsu klientu dienestam ātri noteikt un novērst traucējumus.. līdz ar to Jūs ekonomējiet laiku un naudu.

DX,IBC,B-25-04JUN90

Augsti kvalificēts klientu dienesta personāls



TS102—UN—23AUG88

John Deere servisa speciālisti nepārtraukti paaugstina savu kvalifikāciju.

Regulāri notiek apmācības, kas nodrošina, ka mūsu labi pārzina Jūsu iekārtas uz zina kā tās kopt un uzturēt.

Rezultāts?

Tā ir pieredze, uz kuru Jūs variet balstīties!

DX,IBC,C-25-04JUN90

Ātra palīdzība tieši vajadzīgajā vietā

TS103—UN—23AUG88

Mēs varam Jums palīdzēt ātri un efektīvi, un vispirms tur, kur Jums šī palīdzība ir visvairāk vajadzīga.

Mēs remontējam pie Jums vai mūsu darbnīcās bez jebkādām problēmām: Nāciet pie mums un uzticieties mums.

JOHN DEERE IR EFEKTĪVS KLIENTU DIENESTS: Mēs būsim pie Jums tad, kad mēs jums esam vajadzīgi.

DX,IBC,D-25-04JUN90

Alfabētiskais satura rādītājs

A

Active Terrain Adjustment aktīvā regulēšana .. 45-L-5
Active Terrain Adjustment vēsture 45-L-4
Active Terrain Adjustments pabeigtā regulēšana 45-L-6
Active Terrain Adjustment™ iestatījumi 45-L-14
Active Terrain Adjustment™ statuss..... 45-L-16
ActiveYield™ 45-K-12
  Sensoru atrašanās vietas 75-5
  Šķērstransportiera pārsegu noņemšana..... 75-4
ActiveYield™
  Kalibrēšanas korekcija 45-K-14
  Papildu iestatījumi 45-K-13
ActiveYield™ I Atiestatīt 45-K-13
ActiveYield™ I Statusa indikators 45-K-12
Aizmugures kāpnes un platforma..... 130-P-1
Aizmugures plāksne
  Nomaiņa
    PowerCast™ asmeņi (papildaprīkojums)..... 70-8
  PowerCast™ (papildaprīkojums)
    Aizmugurējie apvalki 70-9
  Regulēšana 70-4
    Lāpstiņas 70-4, 70-5, 70-22
    Lāpstiņu iestatījumi..... 70-6, 70-7, 70-23
    PowerCast™ (papildaprīkojums) 70-8
Aizmugures vārpstas ātrums 45-C-34
Aizsargi
  Instrumentu kastes lietošana (ja uzstādīta) 60-2
  Kreisā puse 60-2
  Kuļaparāta pārsegi 60-4
  Labā puse 60-4
  Slīpā transportiera kamera 55-1
  Slīpā transportiera kameras durvis 55-2
  Spārnu durvis 60-1
    Cilindra regulēšana 60-2
Aizsargs
  Tīrīšana
    Mašīnas tīrīšana (ikgadēja un noteiktām graudaugu kultūrām nepieciešamā tīrīšana) .. 120-8
    Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana) 120-1
Akmeņu uztvērējs..... 55-4
  Iztīriet 130-A-7
Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) gaisa izvadīšana ... 45-K-24
Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) gaisa izvadīšanas kalibrēšanas procedūra 45-K-24
Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) līmeņošana 45-K-25
Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) līmeņošanas kalibrēšanas procedūra 45-K-25
Akumulatora uzlīme 110-1
Akumulatori
  Atvienošanas slēdzis..... 80-7
  Droša uzstādīšana 80-3
  Elektrolīta īpatnējā svara pārbaude 80-4
  Kabeļu pievienošana..... 80-4
  Noņemšana un uzstādīšana 80-5, 80-6
  Papildu akumulatora pieslēgšana 80-5
  Pārbaudiet akumulatorus 130-G-11
  Uzlāde 80-4
Akumulators
  Spiediens 130-2
Antena 20-2
Apgriezienu skaits (apgr./min) (S780, S785 un S790) 145-3
Apgriezienu skaits dažādām darbībām (apgr./min) (“S760” un “S770”) 145-1
Apkalpe
  Maiņa
    Zaru padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes ... 65-2
Apkope
  Slīpā transportiera kamera
    Ieeļļojiet mainīgā ātruma padevēja kameras reversora piedziņas pārnesumkārbu... 130-A-7
  Slīpā transportiera korpuss
    Iztīriet akmeņu uztvērēju 130-A-7
  2000 stundas
    Nomainiet DEF cauruļvada filtru..... 130-K-2
  2000 stundas/36 mēneši
    DEF dozatora filtra maiņa 130-K-1, 130-L-1
  4500 stundas
    Nomainiet DEF cauruļvada filtru..... 130-L-2
  Aizmugures riteņu skrūvju pievilkšanas griezes moments.....85-22
  Akumulatora spiediens.....130-2
  Apkopes intervāls
    Iestatīšana 130-1
    Tīrīšana.....130-1
  Apkopes intervālu tabula
    Ik pēc 2000 stundām 130-K-1
    Ik pēc 3500 stundām 130-L-1
    Ik pēc 4500 stundām 130-M-1
    Ik pēc pieciem gadiem.....130-M-1
    Ik pēc sešiem gadiem 130-N-1
    Ik pēc trīs gadiem 130-K-1, 130-L-1
    Pēc katrām 100 stundām..... 130-D-1
    Pēc katrām 200 stundām..... 130-E-1
    Pēc katrām 250 stundām..... 130-F-1
    Pēc katrām 400 stundām..... 130-G-1, 130-G-6
    Pēc katrām 800 stundām..... 130-H-1
    Pēc katrām 1000 stundām 130-I-1
    Pēc katrām 6000 stundām 130-N-1
    Pēc pirmajām 100 stundām..... 130-C-1
  Atdalīšanas kuļstienis
    Ieeļojiet atdalīšanas kuļstieņa gultņus 130-G-7
  Centrējums
    Smalcinātāja asmeņi.....70-20
  Degvielas sistēmas atgaisošana.....130-P-10
  Degvielas sistēmas pārbaude..... 30-3
  Degvielas tvertnes iztukšošana..... 130-P-6
  Degvielas tvertnes noslēga vārsts..... 130-P-6

Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāja pārbaude 30-4
Degvielas tvertnes uzpilde 125-1, 130-P-5
Dubulto riteņu sagatavošana 85-12
Dzesēšanas sistēmas iztukšošana 130-P-11
Dzesēšanas sistēmas sagatavošana ziemai 130-P-13
Dzesēšanas sistēmas uzpilde 130-P-13
Dzinēja piestrāde 25-1
Dzinējs
  Dzinēja dzesēšanas šķidruma maiņa 130-N-1
  Ieeļļojiet maināmā ātruma piedziņas diskus 130-G-3
  Ieeļļojiet maināmā ātruma piedzītos diskus 130-G-3
  Ieplūdes gaisa dzesētājs 130-A-3, 130-B-5
  Izlaidiet ūdeni no gaisa kompresora rezervuāra . 130-A-5
  Iztīriet degvielas priekštīrītāja filtru 130-B-4, 130-G-1
  Iztīriet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju 130-F-3
  Iztīriet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātāju . 130-F-3
  Iztīriet eļļas dzesētāju 130-A-3, 130-B-5
  Iztīriet maiņstrāvas ģeneratora sietu 130-O-2
  Iztīriet padeves gaisa dzesētāju 130-A-3, 130-B-5
  Iztīriet radiatoru 130-A-3, 130-B-5
  Iztīriet ūdens atdalītāja rupjo degvielas filtru 130-B-5
  Kondensatora tīrīšana 130-A-3, 130-B-5
  Nomainiet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju 130-G-16
  Nomainiet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātāju 130-G-16
  Nomainiet dzinēja eļļu un filtru.. 130-F-1, 130-F-2
  Nomainiet dzinēja galvenās pārnesumkārbas eļļu 130-I-1, 130-J-3
  Nomainiet galvenās dzinēja pārnesumkārbas eļļas filtru 130-C-1
  Nomainiet galvenās dzinēja pārnesumkārbas filtru 130-C-1, 130-G-12
  Nomainiet galvenās dzinēja pārnesumkārbas smērvielas filtru 130-G-15
  Nomainiet hidraulikas/hidrostatisko filtru. 130-G-11
  Nomainiet hidrostatisko filtru 130-G-12
  Nomainiet primāro degvielas filtru 130-G-2
  Nomainiet sekundāro degvielas filtru 130-G-2
  Pārbaudiet degvielas priekštīrītāja filtru .. 130-A-5
  Pārbaudiet dzesēšanas šķidruma līmeni . 130-A-3
  Pārbaudiet dzinēja eļļu 130-A-2
  Pārbaudiet dzinēja piesārņojuma kontroles gaisa filtru 130-G-12
  Pārbaudiet dzinēja vārsta atstarpi 130-J-2
  Pārbaudiet gaisa filtra elementus 130-G-17
  Pārbaudiet kloķvārpstas slāpētāju 130-M-1
  Pārbaudiet ūdens atdalītāju 130-G-2
  Rotējošā sieta tīrīšana 130-A-3, 130-B-5
Elektrosistēma
  Pārbaudiet akumulatorus 130-G-11
Eļļošanas uzlīmes atrašanās vieta 130-1
Gaisa kondicionētājs
  Iztīriet izlaišanas šļūteni 130-A-6
Galvenā pretvārpsta
  Ieeļļojiet galveno pretvārpstu 130-E-1
  Nomainiet primārās starpvārpstas pārnesumkārbas eļļu 130-J-3
Gliemežtransportieris
  Ieeļojiet konveijera gliemežtransportiera piedziņas slīdošo sajūgu 130-G-7
Graudu bunkurs
  Ieeļļojiet izkraušanas piedziņas vārpstas gultni . 130-G-4
  Ieeļļojiet smalcinātāja piedziņas vārpstas gultni . 130-G-4
  Ieeļļojiet vertikālā izkraušanas gliemežtransportiera augšējo reduktoru 130-G-4
  Izkraušanas gliemežtransportiera augšējais reduktors 130-G-3
  Notīriet masas plūsmas sensoru 130-B-6
  Pārbaudiet iekraušanas gliemežtransportiera pārnesumkārbas eļļu 130-G-16
Hedera sajūgs
  Elektromagnētiskais uzgrieznis 130-G-15
Hedera sūknis
  Ieeļļojiet hedera piedziņas sūkņa diska gultni ... 130-G-4
Hidrauliskā sistēma
  Nomainiet hidrauliskās tvertnes eļļu 130-J-2
  Nomainiet hidrauliskās tvertnes filtru..... 130-I-2
  Pārbaudiet eļļas līmeni hidrauliskajā tvertnē 130-A-5
  Pārbaudiet galvenā dzinēja pārnesumkārbas eļļas līmeni 130-A-5
Hidrauliskās sistēmas tīrība 130-2
Ik pēc 1000 stundām 110-11
Informācija par aizmugures riepām 85-2
Intervāls
  Iestatīšana 130-1
  Tīrīšana 130-1
Intervālu tabula 110-9
  Ik pēc 10 stundām 130-A-1
  Ik pēc 50 stundām 130-B-1
  Ik pēc 400 stundām 130-G-10, 130-G-14
  Ik pēc 1000 stundām 130-I-3
  Ik pēc 2000 stundām 130-J-1, 130-K-1
  Ik pēc 3500 stundām 130-L-1
  Ik pēc 4500 stundām 130-M-1
  Ik pēc pieciem gadiem 130-M-1
  Ik pēc sešiem gadiem 130-N-1
  Ik pēc trīs gadiem 130-K-1, 130-L-1
  Pēc katrām 100 stundām 130-D-1

Pēc katrām 200 stundām..... 130-E-1
Pēc katrām 250 stundām..... 130-F-1
Pēc katrām 400 stundām..... 130-G-1, 130-G-6
Pēc katrām 800 stundām..... 130-H-1
Pēc katrām 1000 stundām 130-I-1
Pēc katrām 6000 stundām 130-N-1
Pēc nepieciešamības 130-O-1
Pēc pirmajām 100 stundām..... 130-C-1
Izkliedētājs
Ieeļļojiet izkliedētāja disku..... 130-G-8
Iztukšošana
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertne (Final Tier 4/Stage V)..... 130-P-3
Ūdens atdalītājs, rupjais filtrs 130-P-6
Kabīne
Iztīriet kabīnes svaigā gaisa filtru130-B-6, 130-O-2
Iztīriet recirkulācijas filtru 130-E-1, 130-O-1
Iztīriet svaigā gaisa filtru..... 130-B-6, 130-O-2
Pārbaudiet drošības jostas..... 130-G-15
Uzpildiet vējstikla mazgāšanas šķidruma tvertni 130-O-2
Kāpurķēžu nomaiņa..... 110-10
Kāpurķēžu tīrīšana 110-8
Katru dienu..... 110-11
Kondicionēšana..... 110-9
Kuļaparāta nodiluma čaulas..... 65-13
Kuļaparāta sliedes čaulas 65-13
Kuļaparāts
Darbiniet kuļaparāta maināmā ātruma piedziņas disku 130-B-3
Darbiniet kuļaparāta maināmā ātruma piedzīto disku 130-B-3
Ieeļļojiet kuļaparāta gultni 130-G-7
Ieeļļojiet kuļaparāta maināmā ātruma piedziņas disku 130-B-4, 130-E-2
Ieeļļojiet kuļaparāta maināmā ātruma piedzīto disku 130-B-4, 130-E-2
Ieeļļojiet maināmā ātruma piedziņas disku130-G-5
Nomainiet kuļaparāta piedziņas eļļu 130-J-3
Pārbaudiet divu ātrumu kuļaparāta piedziņas eļļas līmeni 130-B-5
Pārbaudiet separatora piedziņas eļļu 130-G-8
Maiņa
Cieto graudu atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes..... 65-44
Cietu graudu padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes..... 65-1
Diska bloki (divu ātrumu)..... 70-28
Diska bloki (viena ātruma) 70-27
Standarta padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes..... 65-1
Zaru padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes ... 65-2
Motora telpas tīrīšana..... 30-8, 115-6
Nomaiņa
“Advanced PowerCast” izkliedētāja diski.... 70-24
Atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes.... 65-43
Hidrauliskā šļūtene..... 130-1
Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) 130-P-8
Pārneses kuļstieņa spārni (ja ir aprīkojumā) 65-46
Rupjais un smalkais degvielas filtrs..... 130-P-9
Smalcinātāja asmeņi..... 70-17, 70-18
Stacionārie naži (bez elektriskā spēka pievada) 70-14
Stacionārie naži (elektriskais spēka pievads) 70-15
Standarta atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes..... 65-43
Vidējais šķēlējnazis 70-19
Noņemšana
Gaisa tīrīšanas filtri 130-P-13
Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas ķēdes posmi 75-10
Zaru padeves paātrinātāja ķemmes grīda (rīsu vākšanas mašīnām) 65-3
Padevēja kamera
Ieeļļojiet mainīga ātruma padevēja kameras augšējos diskus 130-B-3
Ieeļļojiet padevēja kameras slīdošo sajūgu 130-G-15
Notīriet slīpā sagāzuma padevēja kameru130-B-3
Pārbaudiet padevēja kameras reversora zobpārvada korpusa eļļu 130-B-3
Padeves paātrinātājs
Ieeļojiet padeves paātrinātāja gultņus 130-G-5
Pārbaude
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātājs (Final Tier 4/ Stage V)..... 30-4
Pārbaudiet dzinēja eļļu..... 30-1
Pārbaudiet hidrauliskās tvertnes eļļu..... 30-2
Pārbaudiet hidrostatisko eļļu 30-2
Pārbaudīt dzesēšanas šķidruma līmeni..... 30-2
Pārneses kuļstienis
Ieeļļojiet pārneses kuļstieņa gultņus 130-G-7
Ieeļojiet atdalīšanas kuļstieņa gultņus 130-G-7
Nomainiet pārneses kuļstieņa pārnesumkārbas eļļu 130-J-4
Pārbaudiet pārneses kuļstieņa reduktora eļļu ... 130-G-8
Pelavu elevators
Ieeļļojiet pelavu elevatora slīdošo sajūgu 130-A-7, 130-B-8
Pelavu gliemežtransportieri
Ieeļļojiet pelavu gliemežtransportiera piedziņas slīdošo sajūgu 130-G-6
Pelavu gliemežtransportieris
Ieeļļojiet pelavu gliemežtransportiera piedziņas slīdošo sajūgu 130-G-6
Ieeļojiet padeves paātrinātāja gultņus 130-G-5

Pelavu sistēma
Kameras žāvējošā viela 130-G-19, 130-O-4
Notīriet pelavu sistēmas kameru130-A-7, 130-B-8, 130-G-18, 130-O-4
Piedziņas
Eļļojiet divu riteņu piedziņas īpaši lielas noslodzes vārpstas gultņus un šarnīra tapas..... 130-A-6, 130-B-2
Eļļojiet divu riteņu piedziņas lielas noslodzes vārpstas gultņus un šarnīra tapas..... 130-A-6, 130-B-2
Eļļojiet gala piedziņas ārējo gultni..... 130-A-6
Eļļojiet gala piedziņas ārējos gultņus 130-A-6
Eļļojiet galvenā pārvada ārējo gultni 130-B-2
Eļļojiet galvenā pārvada ārējos gultņus... 130-B-2
Ieeļļojiet aizmugurējās ass savērsuma stieņus .. 130-G-8
Ieeļļojiet divu ātrumu četru riteņu piedziņas dzinēja šarnīrus..... 130-A-6
Ieeļļojiet divu ātrumu četru riteņu piedziņas motora šarnīrus..... 130-B-2
Ieeļļojiet gala piedziņas šarnīru (HillMaster™ mašīnas) 130-A-8
Ieeļļojiet galvenā cilindra šarnīra tapu (Hillmaster™ mašīnas) 130-A-8
Ieeļļojiet galvenā pārvada savienotājus... 130-B-8
Ieeļļojiet hedera sasveres primārā cilindra šarnīra tapu (HillMaster™ mašīnas) 130-A-8
Ieeļļojiet līmeņošanas cilindra trumuli (Hillmaster™ mašīnas) 130-A-9
Ieeļļojiet līmeņošanas cilindra veltni (Hillmaster™ mašīnas) 130-A-8
Nomainiet galvenā pārvada eļļu.....130-J-2
Pārbaudiet galvenā pārvada eļļu.....130-G-8
Piedziņas riteņu skrūvju griezes moments 85-11
Piekļuve
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) dozatora filtrs (Final Tier 4/Stage V)... 130-P-4
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes cauruļvada filtrs (Final Tier 4/ Stage V)..... 130-P-4
Piestrādes apkope pēc 100 stundām (“Tier” 2/II posms)..... 25-4
Piestrādes apkope pēc 400 stundām (Final Tier 4 / V posms) 25-4
Piestrādes pārbaude pirms pirmajām 100 stundām 25-4
Priekšējo riteņu noņemšana.....85-14
Priekšējo riteņu uzstādīšana 85-18
Primārā starpvārpsta
Ieeļļojiet primārās starpvārpstas gultni....130-G-7
Ieeļļojiet primārās starpvārpstas universālo rievsavienojumu 130-G-4
Pārbaudiet primārās starpvārpstas pārnesumkārbas eļļu..... 130-G-13
Regulēšana
Graudu bunkura pārsegi (atkarībā no aprīkojuma) 75-3
Graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportieris (graudu bunkura pārsegi) 75-7
Izkraušanas gliemežtransportiera balsta kronšteins 75-10
Izkraušanas gliemežtransportiera novietojums .. 75-10, 75-11
Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas ķēde..... 75-9
Pirmās 50 siksnas lietošanas stundas..... 25-3
Tīro graudu elevatora transportiera ķēde....65-60
Riepas
Pārbaudiet riepu spiedienu..... 130-D-1
Pārbaudiet skrūvju pievilkšanas griezes momentu 130-D-1
Riepu aprūpe un apkope 85-1
Siksnas aprūpe 110-9
Siksnas aprūpe un kondicionēšana 110-9
Skalošana
Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) 130-P-7
Slīpā transportiera kamera
Ieeļļojiet mainīgā ātruma padevēja kameras reversora piedziņas pārnesumkārbu... 130-B-2
Notīriet vairāku ātrumu slīpā transportiera kameras pārnesumkārbu..... 130-G-16
Slīpā transportiera korpuss
Nomainiet slīpā transportiera reversora pārnesumkārbas eļļu..... 130-H-1
Tīrīšana
Ātrās reaģēšanas (QR) kods 120-1
Degvielas priekštīrītājs..... 130-P-7
Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) 130-P-8
Logi, spoguļi un gaismas.....130-O-5
Masas plūsmas sensors (graudu tvertnes pagarinājumi) 75-8
Masas plūsmas sensors (graudu tvertnes pārsegi)..... 75-9
Mašīnas tīrīšana (ikgadēja un noteiktām graudaugu kultūrām nepieciešamā tīrīšana) .. 120-8
Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana) 120-1
Notīriet graudu elevatora kameru 65-62
Pelavu elevatora sensori 65-63
Pelavu sistēmas kamera 65-62
Tīrīšanas ventilators
Ieeļļojiet tīrīšanas ventilatora gultņus 130-G-7
Ieeļļojiet tīrīšanas ventilatora variatora apakšējo disku 130-B-4
Ieeļļojiet tīrīšanas ventilatora variatora augšējo disku 130-B-4
Tīrīšanas zonas..... 110-8

- Tīro graudu elevators
  - Kameras žāvējošā viela 130-G-19, 130-O-4
  - Nodiluma plāksnes un lūka 65-61
  - Notīriet kameru 130-A-8, 130-B-7, 130-G-18, 130-O-3
  - Notīriet mitruma sensora apvada gliemežtransportieri 130-B-7, 130-G-17, 130-G-18, 130-O-3
  - Notīriet mitruma sensoru 130-B-6, 130-G-17, 130-O-2
- Tītavu sūknis
  - Ieeļļojiet tītavu piedziņas sūkņa diska gultni 130-G-4
- Transmisija
  - Nomainiet bremžu šķidrumu 130-I-3
  - Nomainiet transmisijas eļļu 130-J-3
  - Pārbaudiet bremžu šķidrumu līmeni 130-G-13
  - Pārbaudiet stāvbremzes cilindra kabeļus 130-G-11
  - Pārbaudiet transmisijas eļļu 130-G-11
- Ugunsdzēsības aparāts 115-1
  - Pārbaudiet ugunsdzēsības aparāta siksnas 130-O-5
  - Ugunsdzēsības aparāta pārbaude 130-G-13
  - Uzpilde 115-2
- Ugunsgrēka novēršanas pasākumi 115-1
- Uzpilde
  - Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertne (Final Tier 4/Stage V) 130-P-2

Apkope
- Nomaiņas kritēriji 110-10

Apkope piestrādes periodā
- Dzinējs 25-1
- Pārbaude pēc 100 stundām (“Tier” 2/II pakāpe) 25-4
- Pārbaude pēc 400 stundām (Final Tier 4 / V posms) 25-4
- Pārbaude pirms pirmajām 100 stundām 25-4

Apkopes
- Dzesēšanas sistēmas sagatavošana ziemai 130-P-13
- Nomaiņa
  - Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) 130-P-8
  - Rupjais un smalkais degvielas filtrs 130-P-9
- Pēc vajadzības
  - Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertnes tīrīšana 130-P-5
- Riepu aprūpe un apkope 85-1
- Skalošana
  - Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) 130-P-7
- Tīrīšana
  - Degvielas priekštīrītājs 130-P-7
  - Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) 130-P-8

Apsildes, ventilācijas un gaisa kondicionēšanas (HVAC) galvenā lapa 45-H-1
- Āra temperatūra 45-H-4
- Ārpuses konfigurācija 45-F-12

Ass
- Piedziņas
  - Eļļojiet divu riteņu piedziņas īpaši lielas noslodzes vārpstas gultņus un šarnīra tapas 130-A-6, 130-B-2
  - Eļļojiet divu riteņu piedziņas lielas noslodzes vārpstas gultņus un šarnīra tapas 130-A-6, 130-B-2
  - Eļļojiet gala piedziņas ārējos gultņus 130-A-6
  - Eļļojiet galvenā pārvada ārējos gultņus ... 130-B-2
  - Ieeļļojiet aizmugurējās ass savērsuma stieņus .. 130-G-8
  - Ieeļļojiet divu ātrumu četru riteņu piedziņas dzinēja šarnīrus 130-A-6
  - Ieeļļojiet divu ātrumu četru riteņu piedziņas motora šarnīrus 130-B-2
  - Ieeļļojiet gala piedziņas šarnīru (HillMaster™ mašīnas) 130-A-8
  - Ieeļļojiet galvenā cilindra šarnīra tapu (Hillmaster™ mašīnas) 130-A-8
  - Ieeļļojiet galvenā pārvada savienotājus ... 130-B-8
  - Ieeļļojiet hedera sasveres primārā cilindra šarnīra tapu (HillMaster™ mašīnas) 130-A-8
  - Ieeļļojiet līmeņošanas cilindra trumuli (Hillmaster™ mašīnas) 130-A-9
  - Ieeļļojiet līmeņošanas cilindra veltni (Hillmaster™ mašīnas) 130-A-8
  - Nomainiet galvenā pārvada eļļu 130-J-2
  - Pārbaudiet galvenā pārvada eļļu 130-G-8

Atbalsta plates atstarpe 45-C-33

Atdalīšanas kuļstienis
- Ieeļļojiet gultņus 130-G-7
- Nomaiņa
  - Nodiluma sloksnes 65-43
  - Siksna 65-39
- Regulēšana
  - Siksna 65-39
- Sastrēgumu iztīrīšana 65-74

Atdalīšanas kuļstienis (standarta)
- Nomaiņa
  - Nodiluma sloksnes 65-43

Atdalīšanas kuļstieņa (cieti graudi)
- Maiņa
  - Nodiluma sloksnes 65-44

Atgaisošana
- Degvielas sistēma 130-P-10

Atjaunošanas preferences 45-C-21

Atlikumu materiāla apstrādes iespējas
- Salmu izkliedētājs 70-2

Atlikumu pārvaldība 45-B-1
- Atlikumu pārvaldība 45-B-1
- Atlikumu režīms 45-B-2
- Ātrums 45-B-4
- Automātiska pārslēgšana 45-B-7

Ieeļļojiet izkliedētāja disku 130-G-8
Kuļaparāta lāpstiņa 45-B-3
Mijmaiņa 45-B-6
Nažu nodalījums 45-B-7
Piekļuve atlikumu pārvaldībai 45-B-1
Platums 45-B-3
Regulējumi ārpus kabīnes 45-B-6
Salmu izkliedētājs 70-2
Virziens 45-B-5
Atlikumu režīms 45-B-2
Atpakaļgaitas brīdinājuma signāls 10-15
Ātrās apturēšanas slēdzis 45-M-34
Ātruma ierobežojums 45-L-10
Ātrums 45-B-4
Atslēgas slēdzis 45-M-12
Atspējojiet izplūdes gāzu filtra automātisko tīrīšanu ... 45-G-5
Augstuma atjaunošana 45-C-13
Augstuma jutība — virs zemes 45-C-15
Augstuma jutība uz zemes 45-C-16
Augstuma jutīgums 45-C-9
Augšējās vadības ierīces 45-M-12
Auksta laika ietekme uz dīzeļdzinējiem 125-5
Auksts laiks
Drošības norādījumi par iedarbināšanas šķidrumu . 35-6
Dzesēšanas šķidruma sildītājs 35-7
Iedarbināšanas šķidruma darbība 35-6
Iedarbināšanas šķidrums 130-P-1
Aunazirņi
Iestatījumi graudaugiem 100-2
Auto Maintain (Automātiskā uzturēšana) reakcijas agresivitāte 45-L-29
Auto Maintain aktīvā regulēšana 45-L-5
Auto Maintain iestatījumi 45-L-28
Auto Maintain pabeigtā regulēšana 45-L-6
Auto Maintain statuss 45-L-17
Auto Maintain vēsture 45-L-4
AUTOMĀTISKA izplūdes gāzu filtra tīrīšana .. 45-G-3
Automātiska pārslēgšana 45-B-7
Automātisks stiebru pacēlāja siksnas ātrums 45-C-28
Automātisks tītavu ātrums 45-C-27
Automatizācijas statuss 45-L-9
AutoTrac™ atsākšanas poga (ja ir aprīkojumā) 45-M-36
Auzas
Iestatījumi graudaugiem 100-9
Avārijas režīms 45-C-36
ProDrive™ transmisija 45-I-4

B

Bākuguns
Nomaiņa
Gaismas 80-19
Spuldze 80-18
Balasts
Prasības 85-24, 85-25
Šķidruma svars 85-22
Biodīzeļdegviela 125-3
Bojāti graudi 45-L-24
Braukšana ar mašīnu
Heders pievienots 85-1, 90-1
Transportēšana pa ceļu 90-1
Braukšanas ātruma regulēšana 45-L-25
Bremzes
Nomainiet bremžu šķidrumu 130-I-3
Pārbaudiet bremžu šķidrumu līmeni 130-G-13
Pārbaudiet stāvbremzes cilindra kabeļus ... 130-G-11
Problēmu novēršana 135-8
Bremžu lukturi
Nomaiņa 80-21
Bremžu šķidrums (ja ir aprīkots) 125-17
Brīdinājuma gaismas
Nomaiņa 80-21
Brīdinājuma signāls
Atpakaļgaita 10-15
Bultskrūvju un skrūvju griezes momenti
Unificētas collīgās 145-20
Bultskrūvju un skrūvju griezes momentu vērtības
Metriskā 145-21

C

CB
Radio montāža 20-3
Radio vadojums 20-3
Celšanas gliemežtransportieris 45-E-3
Cirpes skrūve
Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņa 75-6
Atrašanās vieta 75-6
Cirpes skrūves atrašanās vieta
Viena punkta fiksēšana 55-29
Combine Advisor™
Active Terrain Adjustment™ iestatījumi 45-L-14
Active Terrain Adjustment™ statuss 45-L-16
Aktīvā regulēšana 45-L-5
Ātruma ierobežojums 45-L-10
Auto Maintain iestatījumi 45-L-28
Auto Maintain statuss 45-L-17
Automatizācijas statuss 45-L-9
Bojāti graudi 45-L-24
Braukšanas ātruma regulēšana 45-L-25
Combine Advisor™ galvenā lapa 45-L-1
Dzinēja plānotā jauda 45-L-13
Graudu sistēmas video 45-L-3
Graudu zuduma jutība 45-L-29
HarvestSmart™ automatizācija 45-L-11
HarvestSmart™ iestatījumi 45-L-9
HarvestSmart™ statuss 45-L-15
Iestatīt veiktspējas mērķi 45-L-22
Jutīgums, braucot augšup pa nogāzi 45-L-14
Jutīgums, braucot lejup pa nogāzi 45-L-15

Kuļaparāta lāpstiņas regulēšana..... 45-L-26
Kuļaparāta zudumi 45-L-23
Neizkultā zudumi 45-L-24
Neizkults materiāls 45-L-24
Netīra kameras lēca..... 45-L-8
Netīra lēca..... 45-L-8
Nevar uzturēt mērķi 45-L-20
Nobīdes dati..... 45-L-7
Nobīdes regulēšana, priekšattīrītājs..... 45-L-19
Nobīdes regulēšana, siets..... 45-L-20
Nobīdes regulēšana, tīrīšanas ventilators ... 45-L-21
Pabeigtie regulējumi 45-L-6
Papildu iestatījumi..... 45-L-3
Pārāk daudz atlikumu..... 45-L-24
Piekļuve..... 45-L-1
Reakcijas agresivitāte..... 45-L-11, 45-L-29
Regulējumi ārpus kabīnes..... 45-L-27
Regulēšanas dati..... 45-L-8
Risinājumi 45-L-24
Salauztu graudu jutība..... 45-L-29
Salmu kvalitātes problēmas..... 45-L-24
Smagi svešķermeņi 45-L-24
Svešķermeņu jutība..... 45-L-30
Tīrīšanas galda zudumi..... 45-L-23
Traucējummeklēšana 135-22
Veiktspējas monitors 45-L-4
Veiktspējas optimizēšana..... 45-L-18
Veiktspējas problēmas..... 45-L-22
Vēsture 45-L-4
Viegli svešķermeņi 45-L-24
Combine Advisor™ galvenā lapa..... 45-L-1
Combine Advisor™ papildu iestatījumi..... 45-L-3
ComfortCommand™ operatora sēdeklis (pamata sēdeklis) 45-M-15
CommandARM™ 45-A-4
CommandARM™ konsole un displejs..... 45-M-6
CommandARM™ vadības ierīču iestatīšana ... 45-A-3
CommandCenter™ displeja programmas 45-1
CommandCenter™ displejs
Atlikumu pārvaldības lietotne
Atlikumu pārvaldība..... 45-B-1
Atlikumu režīms 45-B-2
Ātrums..... 45-B-4
Nažu nodalījums..... 45-B-7
Regulējumi ārpus kabīnes..... 45-B-6
Virziens..... 45-B-5
Atlikumu pārvaldības programma
Automātiska pārslēgšana..... 45-B-7
Combine Advisor™
Iestatīt veiktspējas mērķi 45-L-22
Combine Advisor™ lietotne
Active Terrain Adjustment™ iestatījumi... 45-L-14
Active Terrain Adjustment™ statuss 45-L-16
Aktīvie regulējumi 45-L-5
Ātruma ierobežojums 45-L-10
Auto Maintain iestatījumi 45-L-28
Auto Maintain statuss..... 45-L-17
Automatizācijas statuss..... 45-L-9
Bojāti graudi..... 45-L-24
Braukšanas ātruma regulēšana 45-L-25
Combine Advisor™ galvenā lapa 45-L-1
Dzinēja plānotā jauda..... 45-L-13
Graudu sistēmas video 45-L-3
Graudu zuduma jutība 45-L-29
HarvestSmart™ automatizācija..... 45-L-11
HarvestSmart™ iestatījumi..... 45-L-9
HarvestSmart™ statuss 45-L-15
Jutīgums, braucot augšup pa nogāzi 45-L-14
Jutīgums, braucot lejup pa nogāzi 45-L-15
Kuļaparāta lāpstiņas regulēšana 45-L-26
Kuļaparāta zudumi 45-L-23
Neizkultā zudumi 45-L-24
Neizkults materiāls 45-L-24
Netīra lēca 45-L-8
Nevar uzturēt mērķi 45-L-20
Nobīdes dati 45-L-7
Nobīdes regulēšana, priekšattīrītājs..... 45-L-19
Nobīdes regulēšana, siets..... 45-L-20
Nobīdes regulēšana, tīrīšanas ventilators 45-L-21
Pabeigtie regulējumi 45-L-6
Papildu iestatījumi..... 45-L-3
Pārāk daudz atlikumu..... 45-L-24
Piekļuve Combine Advisor™..... 45-L-1
Reakcijas agresivitāte..... 45-L-11, 45-L-29
Regulējumi ārpus kabīnes..... 45-L-27
Regulēšanas dati..... 45-L-8
Risinājumi 45-L-24
Salauztu graudu jutība..... 45-L-29
Salmu kvalitātes problēmas..... 45-L-24
Smagi svešķermeņi 45-L-24
Svešķermeņu jutība..... 45-L-30
Tīrīšanas galda zudumi..... 45-L-23
Veiktspējas monitors..... 45-L-4
Veiktspējas optimizēšana..... 45-L-18
Veiktspējas problēmas..... 45-L-22
Vēsture 45-L-4
Viegli svešķermeņi 45-L-24
Dzinēja lietotne
Atspējojiet izplūdes gāzu filtra automātisko tīrīšanu 45-G-5
AUTOMĀTISKA izplūdes gāzu filtra tīrīšana 45-G-3
Dzinēja galvenā lapa..... 45-G-1
Filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā..... 45-G-4
Gaisa kompresors..... 45-G-7
Izplūdes gāzu filtra sistēmas pārskats..... 45-G-3
Notiek dzinēja atdzišana 45-G-6
Piekļuve dzinējam..... 45-G-1
Dzinēja programma
Dzinēja jauda 45-G-2
Gaisa kompresora statuss 45-G-7
Piesārņojuma pārvaldības filtra ietilpība... 45-G-6

Gaismu lietotne
- 1. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tālās gaismas 45-J-3
- 1. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tuvās gaismas 45-J-2
- 2. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tālās gaismas 45-J-3
- 2. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tuvās gaismas 45-J-2
- Darba gaismu vadības ierīces 45-J-5
- Gaismu galvenā lapa 45-J-1
- Izkāpšanas gaismas 45-J-4
- Piekļuve gaismām 45-J-1

Graudu apstrādes lietotne
- Graudu līmenis 45-D-3
- Graudu līmeņa automātiskā bākuguns 45-D-2
- Graudu transportēšanas galvenā lapa..... 45-D-1
- Mitruma iestatījumi 45-D-4
- Mitruma korekcija..... 45-D-5
- Papildu iestatījumi..... 45-D-2
- Pielāgots trauksmes līmenis 45-D-3
- Statusa centrs 45-D-5
- Tvertnes izkraušanas nobīde 45-D-3

Hedera lietotne
- Aizmugures vārpstas ātrums..... 45-C-34
- Atbalsta plates atstarpe 45-C-33
- Atjaunošanas preferences..... 45-C-21
- Augstuma atjaunošana 45-C-13
- Augstuma jutība — virs zemes 45-C-15
- Augstuma jutība uz zemes..... 45-C-16
- Augstuma jutīgums..... 45-C-9
- Automātisks stiebru pacēlāja siksnas ātrums 45-C-28
- Automātisks tītavu ātrums..... 45-C-27
- Avārijas režīms 45-C-36
- Griezējaparāta novietojuma atjaunošana. 45-C-25
- Griezējaparāta pozīcija 45-C-35
- Griezējaparāta sasvērums 45-C-33
- Hedera automatizācija 45-C-12
- Hedera dati..... 45-C-3
- Hedera galvenā lapa..... 45-C-1
- HydraFlex™ spiediens..... 45-C-30
- Kukurūzas galvas platums 45-C-5
- Minimālais tītavu ātrums..... 45-C-5
- Pacelšanas/nolaišanas ātrums 45-C-7
- Papildu iestatījumi..... 45-C-35
- Piekļuve 45-C-1
- Platformas plākšņu pozīcijas atjaunošana 45-C-24
- Platums..... 45-C-4
- Priekšējā/aizmugurējā sasvere 45-C-11
- Rindas platums 45-C-5
- Sānu sasvērums..... 45-C-20
- Sasveres ātrums 45-C-8
- Sasveres jutība 45-C-10
- Slīpā transportiera korpusa planēšana ... 45-C-18
- Stiebru pacēlāja planēšanas pozīcija 45-C-32
- Stiebru pacēlāja siksnas ātrums..... 45-C-31
- Stundas..... 45-C-6
- Tītavu pozīcijas atjaunošana..... 45-C-23
- Uz priekšu/atpakaļ atjaunošana 45-C-21

Hedera programma
- Hedera automātiskā vadība..... 45-C-12
- Vadības priekšskatījums..... 45-C-12

HVAC lietotne
- Apsildes, ventilācijas un gaisa kondicionēšanas (HVAC) galvenā lapa 45-H-1
- Āra temperatūra 45-H-4
- Gaisa kondicionēšana 45-H-3
- Gaisa plūsmas režīms..... 45-H-3
- Iestatīt temperatūru 45-H-2
- Piekļuve HVAC (apsilde, ventilācija un gaisa kondicionēšana)..... 45-H-1
- Ventilatora ātrums..... 45-H-2

Kalibrēšanas lietotne
- ActiveYield™ 45-K-12
- ActiveYield™
  - Kalibrēšanas korekcija..... 45-K-14
  - Papildu iestatījumi..... 45-K-13
- ActiveYield™ I Atiestatīt 45-K-13
- ActiveYield™ I Statusa indikators 45-K-12
- Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) gaisa izvadīšana..... 45-K-24
- Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) gaisa izvadīšanas kalibrēšanas procedūra... 45-K-24
- Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) līmeņošana ... 45-K-25
- Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) līmeņošanas kalibrēšanas procedūra..... 45-K-25
- Dzeltenā signālgaisma..... 45-K-23
- Dzeltenās signālgaismas kalibrēšanas procedūra 45-K-23
- Hedera kalibrēšana 45-K-18
- Hedera kalibrēšanas procedūra 45-K-18
- Izkraušanas gliemežtransportiera aktivizēšana .. 45-K-16
- Izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšanas kalibrēšanas procedūra..... 45-K-16
- Kalibrēšanas un procedūru pārskats.....45-K-1
- Kulšanas atstarpe (aktīva kuļkurvja izolācija) 45-K-15
- Kulšanas atstarpe (standarta kuļkurvja regulēšana) 45-K-3
- Kulšanas atstarpe (standarta kuļkurvja regulēšana) kalibrēšanas procedūra.....45-K-3
- Masas plūsmas vibrācija 45-K-1
- Mitruma sensora kalibrēšana 45-K-2
- Padevēja kameras pacelšanas ātruma kalibrēšanas procedūra..... 45-K-18
- Padevēja kameras sagāzuma uz priekšu/atpakaļ diapazona kalibrēšanas procedūra..... 45-K-20
- Padevēja kameras sānu sagāzuma diapazona kalibrēšanas procedūra..... 45-K-21

Pagarināmās platformas hedera paštestēšana .. 45-K-19
Pagarināmās platformas hedera paštestēšanas kalibrācijas procedūra 45-K-19
Platformas plāksnes atstarpe 45-K-17
Procedūra 45-K-17
Raža I Atiestatīt 45-K-10
Raža I Ierakstīšanas statuss 45-K-9
Raža I Kalibrēšanas kvalitāte 45-K-4
Raža I Kalibrēšanas kvalitātes indikators .. 45-K-7
Raža I Masas plūsmas ātrums 45-K-8
Raža I Papildu iestatījumi 45-K-7
Raža I Rediģēt/atlasīt kalibrēšanu 45-K-10
Raža I Savāktā parauga statuss 45-K-8
Raža I Statusa indikators 45-K-5
Raža I Svara indikators 45-K-9
Raža I Svērtais svars 45-K-6
Ražas kalibrēšana 45-K-4
Salokāmā kukurūzas galva 45-K-22
Salokāmās kukurūzas novākšanas platformas kalibrēšanas procedūra 45-K-22
Slīpā transportiera kameras pacelšanas ātrums 45-K-17
Slīpā transportiera kameras sāniskā sasvēruma diapazons 45-K-20
Slīpā transportiera kameras sāniskās sasvēršanas ātrums 45-K-21
Slīpā transportiera kameras sānu sagāzuma ātruma kalibrēšanas procedūra 45-K-21
Slīpā transportiera kameras sasvēruma uz priekšu/atpakaļ diapazons 45-K-20
Šasijas sagāzums 45-K-15
Tītavu un griezējaparāta kalibrēšanas procedūra 45-K-23
Tītavu un griezējaparāta pozīcija 45-K-22
Kalibrēšanas programma
Mitruma sensors
Procedūra 45-K-2
Raža
Dzēst neizmantotus paraugus 45-K-11
Kombaina pārskats
Ātrās apturēšanas slēdzis 45-M-34
Atslēgas slēdzis 45-M-12
Augšējās vadības ierīces 45-M-12
AutoTrac™ atsākšanas poga (ja ir aprīkojumā) . 45-M-36
Comfort Command™ operatora sēdeklis (Ultimate ādas sēdeklis) 45-M-18
ComfortCommand™ operatora sēdeklis (pamata sēdeklis) 45-M-15
CommandARM™ konsole un displejs 45-M-6
Daudzfunkciju svira 45-M-6
Degvielas līmeņa indikators 45-M-34
Diferenciāļa bloķētājs (ja ir aprīkojumā) .. 45-M-33
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) līmeņa indikators 45-M-34
Drošības jostas 45-M-20
Dzinēja un gaitas piedziņa 45-M-23
Ētera iesmidzināšanas izmantošana (ja iekļauta aprīkojumā) 45-M-15
Gaismas 45-M-24
Gaismu izmantošana 45-M-13
Hedera aktivizēšana 45-M-27
Hedera aktivizēšanas pogas 45-M-37
Hedera pacelšanas/nolaišanas un sasvēršanas slēdzis 45-M-36
HVAC 45-M-22
Instruktora sēdeklis 45-M-20
Izkraušanas gliemetransportiera pagriešanas slēdzis 45-M-35
Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas slēdzis 45-M-35
Izplūdes filtra tīrīšanas indikators 45-M-34
Kabīnes kreisās puses vienumi 45-M-11
Kabīnes labās puses vienumi 45-M-9
Kombaina pārskats 45-M-1
Konsole un displejs 45-M-25
Kulšanas ātruma regulēšana 45-M-29
Kulšanas atstarpes regulēšana 45-M-28
Kuļaparāta aktivizēšana 45-M-27
Navigācijas josla 45-M-8
Pagrieziena signālu, signāltaures un tālo un tuvo gaismu izmantošana 45-M-14
Pilnpiedziņa (ja ir aprīkojumā) 45-M-33
Priekšattīrītāja regulēšana 45-M-30
Priekšējā konsole 45-M-2
ProDrive™ (ja ir aprīkojumā) 45-M-32
Radio 45-M-23
Meklēt 45-M-31
Ražas novākšanas vadības ierīces 45-M-20
Režīma “Transportēšana pa ceļiem” izslēgšana 45-M-32
Sēdekļa vadības ierīces 45-M-12
Sieta regulēšana 45-M-31
Siksnas pacēlāja tīrīšana 45-M-26
Slīpā transportiera atpakaļgaitas vārpstas ātruma, regulējamas kukurūzas galvas platformas plāksnes (ja ir aprīkojumā) 45-M-37
Slīpā transportiera kameras reversors 45-M-26
Spiedpogas pārnesuma pārslēgs (ja iekļauts aprīkojumā) 45-M-32
Stāvbremze 45-M-33
Stūra statņa displejs 45-M-3
Stūres rata regulēšana 45-M-13
Tīrīšanas ventilatora darbības ātruma regulēšana 45-M-29
Tītavu pacelšanas/nolaišanas, tītavu virzīšanas uz priekšu/atpakaļ (ja ir aprīkojumā) slēdzis 45-M-36
Vējstikla tīrītāja un mazgātāja izmantošana 45-M-15
VisionTrak™ 45-M-38

Programma Kalibrēšana
Masas plūsmas vibrācijas kalibrēšanas procedūra 45-K-2
Piekļuve kalibrēšanai un procedūrām 45-K-1
Programma Vadības ierīču iestatīšana
Ritināšanas poga 45-A-6
Ražas iestatījumu displejs
Ielādēt ražas iestatījumus 45-F-2
Ražas iestatījumu lietotne
Ārpuses konfigurācija 45-F-12
Kulšanas apstākļi 45-F-4
Kulšanas ātrums 45-F-8
Kulšanas atstarpe 45-F-7
Kuļaparāta izšķirtspēja 45-F-14
Papildu iestatījumi 45-F-13
Pielāgots sākotnējais iestatījums 45-F-6
Priekšattīrītāja atstarpe 45-F-10
Priekšiestatījums 45-F-3
Ražas iestatījumu galvenā lapa 45-F-1
Regulēšanas stāvokļi 45-F-12
Rūpnīcas noklusējums 45-F-6
Saglabāt priekšiestatījumu 45-F-6
Salmu stāvoklis 45-F-5
Sieta atstarpe 45-F-11
Tīrīšanas galda izšķirtspēja 45-F-14
Tīrīšanas ventilators 45-F-9
Veiktspējas mērķis 45-F-15
Ražas iestatījumu programma
Graudaugu maiņas ietekme 45-F-7
Piekļuve ražas iestatījumiem 45-F-1
Salocīšanas lietotne
Celšanas gliemežtransportieris 45-E-3
Graudu tvertnes pārsegi 45-E-2
Hedera transportēšanas pozīcija 45-E-5
Izkraušanas gliemežtransportiera salocīšana 45-E-4
Manuālā vadība 45-E-8
Piekļuve salocīšanai 45-E-1
Salocīšanas galvenā lapa 45-E-1
Salokāmā kukurūzas galva
Citu ražotāju modeļi 45-E-7
John Deere modeļi 45-E-6
Transmisijas lietotne
Maks. ātrums 1 un 2 ..... 45-I-2
Papildu iestatījumi, ProDrive™ vilkšanas režīms 45-I-2
Papildu iestatījumi, ProDrive™, avārijas režīms 45-I-4
Piekļuve transmisijai 45-I-1
Transmisijas galvenā lapa 45-I-1
Vadības ierīču iestatīšanas lietotne
CommandARM™ 45-A-4
CommandARM™ vadības ierīču iestatīšana 45-A-3
Daudzfunkciju svira 45-A-2
Daudzfunkciju sviras vadības ierīču iestatīšana 45-A-2
Duālu pozīciju piešķiru izveidošana 45-A-5
Funkciju piešķires 45-A-7
Pārskats par vadības ierīču iestatīšanu 45-A-1
Piekļuve vadības ierīču iestatīšanai 45-A-1
Vienas pozīcijas piešķires izveide 45-A-4
Vadības ierīču iestatīšanas programma
Programmas piešķires 45-A-6
CommandCenter™ displejs
Atlikumu pārvaldības programma
Kuļaparāta lāpstiņa 45-B-3
Mijmaiņa 45-B-6
Piekļuve atlikumu pārvaldībai 45-B-1
Platums 45-B-3
Graudu apstrādes programma
Piekļuve graudu apstrādes iespējām 45-D-1
Graudu transportēšanas lietotne
Mitruma trauksme 45-D-4
Hedera programma
Darba ierakstīšana 45-C-6
Kalibrēšanas lietotne
Kulšanas atstarpes (aktīva kuļkurvja izolācija) kalibrēšanas procedūra 45-K-16
Raža I Parauga ierakstīšana 45-K-5
Šasijas sagāzuma kalibrēšanas procedūra 45-K-15
Programma Kalibrēšana
Raža I izvērsta rediģēšana 45-K-11
CoolScan 125-15

Č

Četru riteņu piedziņa (papildaprīkojums)
Problēmu novēršana 135-7

D

Darba gaismu vadības ierīces 45-J-5
Darba ierakstīšana 45-C-6
Darbināšana
Kāpurķēžu funkcijas 110-5
Kāpurķēžu priekšrocības 110-5
Kāpurķēžu sastāvdaļas 110-5
Kāpurķēžu spriegošanas sistēma 110-8
Daudzfunkciju svira 45-A-2, 45-M-6
Automātiskās hedera vadības kombinācijas 95-2
Daudzfunkciju sviras vadības ierīču iestatīšana 45-A-2
DEF
DEF cauruļvada filtrs, nomaiņa 130-K-2, 130-L-2
Dispozīcija 125-8
Dozatora filtrs, maiņa 130-K-1, 130-L-1
Testēšana 125-7
DEF cauruļvada filtrs
Nomaiņa 130-K-2, 130-L-2
DEF dozatora filtrs
Nomaiņa 130-K-1, 130-L-1

DEF tvertne
Tīrīšana 130-P-5
Degviela
Biodīzeļdegviela 125-3
Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāja pārbaude 30-4
Dīzelis 125-2
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) spiediena izlīdzinātāja pārbaude (Final Tier 4/ Stage V) 30-4
Eļļošanas spējas 125-4
Iztukšošana
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertne (Final Tier 4/Stage V) 130-P-3
Ūdens atdalītājs, rupjais filtrs 130-P-6
Lietošana un uzglabāšana 125-2
Nomaiņa
Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) 130-P-8
Rupjais un smalkais degvielas filtrs 130-P-9
Noslēgvārsts 130-P-6
Sistēmas atgaisošana 130-P-10
Sistēmas pārbaude 30-3
Skalošana
Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) 130-P-7
Tīrīšana
Lielas slodzes degvielas priekštīrītāja filtrs (papildaprīkojums) 130-P-8
Priekštīrītājs 130-P-7
Tvertnes iztukšošana 130-P-6
Tvertnes uzpilde 125-1, 130-P-5
Uzpilde
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertne (Final Tier 4/Stage V) 130-P-2
Degvielas filtri
Filtri, degvielai 125-17
Degvielas līmeņa indikators 45-M-34
Degvielas sistēma 130-P-2
Aizliegts veikt izmaiņas 130-P-2
Atgaisošana 130-P-10
Iztīriet degvielas priekštīrītāja filtru 130-B-4, 130-G-1
Iztīriet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju ... 130-F-3
Iztīriet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātāju 130-F-3
Iztīriet ūdens atdalītāja rupjo degvielas filtru 130-B-5
Nomainiet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju 130-G-16
Nomainiet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātāju .. 130-G-16
Nomainiet primāro degvielas filtru 130-G-2
Nomainiet sekundāro degvielas filtru 130-G-2
Pārbaude 30-3
Pārbaudiet degvielas priekštīrītāja filtru 130-A-5
Pārbaudiet ūdens atdalītāju 130-G-2
Degvielas tvertne
Iztukšošana 130-P-6
Noslēgvārsts 130-P-6
Spiediena izlīdzinātāja pārbaude 30-4
Tīrīšana
Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana) 120-1
Uzpilde 125-1, 130-P-5
Degvielas uzglabāšana 125-2
Diferenciāļa bloķētājs (ja ir aprīkojumā) 45-M-33
Displejs
Ražas kalibrēšana
Riepu rādiusa koda maiņa 95-4
Vairākas sekcijas 95-4
Viens punkts 95-4
Stūra statnis
“VisionTrak”™ darbības pārbaudes 65-61
Dīzeļdegviela 125-2
Papildus piedevas 125-5
Dīzeļdegviela, pārbaude 125-5
Dīzeļdegvielas cieto daļiņu filtra tehniskā apkope un apkope 130-P-15
Dīzeļdegvielas cieto daļiņu filtrs
Tehniskā apkope un apkope 130-P-15
Dīzeļdegvielas eļļošanas spējas 125-4
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) līmeņa indikators 45-M-34
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertne
Iztīriet spiediena izlīdzinātāju 130-F-3
Nomainiet spiediena izlīdzinātāju 130-G-16
Piekļuve
Cauruļvada filtrs (Final Tier 4/Stage V) ... 130-P-4
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) dozatora filtrs (Final Tier 4/Stage V) ... 130-P-4
Spiediena izlīdzinātāja pārbaude 30-4
Uzpilde 130-P-2
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertne
Iztukšošana 130-P-3
Dīzeļdegvielas pārbaude 125-5
Dīzeļdzinēja eļļa
Interim tier 4, final tier 4, IIIB posma, IV posma un V posma 125-13
Tier 2 un II posms 125-12
Dīzeļdzinēji, auksta laika ietekme 125-5
Dīzeļmotoru eļļa
Apkalpošanas intervāls darbam lielā augstumā 125-13
Domkrata atbalsta vieta
Atrašanās vietas 85-13, 90-11
Atrašanās vietas uzlīme 85-12
Drošība
Akumulatora droša uzstādīšana 80-3
Apsildāms un ventilējams vadītāja sēdeklis 10-7
Atpakaļgaitas brīdinājuma signāls 10-15
Dekoratīvas uzlīmes
Domkrata atbalsta vietu atrašanās vietas ... 85-12

Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietas .. 90-10
Domkrata atbalsta vietu izvietojums..... 85-13, 90-11
Droša apkope, praktiskās darbības 10-8
Drošības nosacījumi halogēna spuldzēm..... 80-11
Hedera transportēšana 10-3
Mašīnas īpašības..... 05-1
Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietas 90-10
Operatora spējas 10-2
Riepas, veiciet apkopi droši..... 10-12
Slīpā transportiera kameras atduris 55-1
Ugunsdzēsības aparāts..... 20-5, 20-6, 115-3, 115-4
Atrašanās vietas..... 20-7, 115-5
Ieteicamie ugunsdrošības pasākumi..... 115-1
Kontrolsaraksts 115-1
Lietošana..... 115-1
Uzpilde..... 115-2
Uzlīmes
Atlikumi, skats no kreisās puses (izkliedētājs) ... 15-12
Atlikumi, skats no kreisās puses (smalcinātājs) . 15-11
Atlikumu uzlīmes, skats no labās puses (izkliedētājs)..... 15-16
Atlikumu uzlīmes, skats no labās puses (smalcinātājs)..... 15-15
Kabīne 15-6, 15-20
Kabīnes kāpnes 15-6
Skats no augšas..... 15-24
Skats no kreisās puses..... 15-7, 15-9
Skats no labās puses..... 15-17, 15-20
Skats no priekšpuses..... 15-1
Skats uz dzinēju..... 15-13
Slīpā transportiera kamera, skats no kreisās puses 15-4
Slīpā transportiera kamera, skats no labās puses 15-22
Drošība, izvairieties no šķidrumiem zem augsta spiediena
Izvairieties no šķidrumiem zem augsta spiediena .. 10-11
Drošība, rīkoties ar degvielu droši, nepieļaut ugunsgrēkus
Nepieļaujiet ugunsgrēkus, rīkojieties ar degvielu droši..... 10-4, 115-2, 125-1
Drošība, smērvielas 125-17
Drošības jostas 45-M-20
Pārbaude 130-G-15
Drošības zīmes
Akumulatora uzlīme..... 110-1
Kabīnes/platformas kāpnes 110-2
Lietošanas instrukcija 110-1
Drošinātājs
Centrā..... 80-7
Centrs..... 80-9
Iekšējā līnija..... 80-9
Duālu pozīciju piešķiru izveidošana 45-A-5
Dzeltenā signālgaisma 45-K-23
Dzeltenās signālgaismas kalibrēšanas procedūra 45-K-23
Dzesēšanas sistēma
Apkope
Dzinēja dzesēšanas šķidruma maiņa..... 130-N-1
Iztīriet eļļas dzesētāju..... 130-A-3, 130-B-5
Iztīriet padeves gaisa dzesētāju 130-A-3, 130-B-5
Iztīriet radiatoru..... 130-A-3, 130-B-5
Kondensatora tīrīšana 130-A-3, 130-B-5
Pārbaudiet dzinēja dzesēšanas šķidrumu 130-A-3
Rotējošā sieta tīrīšana..... 130-A-3, 130-B-5
Iztukšošana 130-P-11
Izvietojums
Rotējošā sieta siksna 130-Q-3, 130-R-5
Nomaiņa
Rotējošā sieta siksna 130-Q-3, 130-R-5
Pārbaudīt dzesēšanas šķidruma līmeni..... 30-2
Regulēšana
Rotējošā sieta suka 130-Q-14, 130-R-15
Sagatavošana ziemai 130-P-13
Uzpilde..... 130-P-13
Dzesēšanas šķidrums
Dīzeļdzinējs
Dzinēji ar cilindriem ar dzesējamo čaulu 125-8
John Deere COOL-GARD II coolant extender 125-9
Karstas temperatūras klimats..... 125-10
Sajaukšana ar koncentrātu, ūdens kvalitāte 125-10
Sasalšanas punkta testēšana..... 125-11
Sildītājs 35-7
Dzinēja darbības ātruma vadība
Mašīnas ar ProDrive™..... 35-6
Dzinēja eļļa
Dīzeļdegviela
Interim tier 4, final tier 4, IIIB posma, IV posma un V posma..... 125-13
Tier 2 un II posms..... 125-12
Nomainiet dzinēja eļļu un filtru..... 130-F-1, 130-F-2
Pārbaudiet dzinēja eļļu..... 130-A-2
Piestrādes
Interim tier 4, final tier 4, IIIB posma, IV posma un V posma..... 125-12
Nesertificēta emisija un sertificēta tier 1, tier 2, tier 3, I posma, II posma un III posma..... 125-11
Dzinēja eļļa piestrādei
Nesertificēta emisija un sertificēta tier 1, tier 2, tier 3, I posma, II posma un III posma..... 125-11
Dzinēja eļļas un filtra apkopes intervāli
Interim tier 4, final tier 4, IIIB posma, IV posma un V posma
0,10 - 0,119 l/kW eļļas karteris 125-14
Tier 2 un II posms
Standarta eļļas karteris..... 125-14
Dzinēja galvenā lapa..... 45-G-1

Dzinēja jauda..... 45-G-2
Dzinēja komplekts
Gaisa kompresora sistēma.....130-P-14
Dzinēja piestrādes eļļa
Interim tier 4, final tier 4, IIIB posma, IV posma un V posma 125-12
Dzinēja plānotā jauda..... 45-L-13
Dzinēja un gaitas piedziņa 45-M-23
Dzinēja vārsta atstarpe
Pārbaude 130-J-2
Dzinējs
Apkope
Dzinēja dzesēšanas šķidruma maiņa..... 130-N-1
Ieeļļojiet maināmā ātruma piedziņas diskus 130-G-3
Ieeļļojiet maināmā ātruma piedzītos diskus..... 130-G-3
Izlaidiet ūdeni no gaisa kompresora rezervuāra . 130-A-5
Iztīriet degvielas priekštīrītāja filtru..... 130-B-4, 130-G-1
Iztīriet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju 130-F-3
Iztīriet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātāju . 130-F-3
Iztīriet eļļas dzesētāju..... 130-A-3, 130-B-5
Iztīriet maiņstrāvas ģeneratora sietu..... 130-O-2
Iztīriet padeves gaisa dzesētāju 130-A-3, 130-B-5
Iztīriet radiatoru..... 130-A-3, 130-B-5
Iztīriet ūdens atdalītāja rupjo degvielas filtru 130-B-5
Kondensatora tīrīšana 130-A-3, 130-B-5
Nomainiet degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātāju 130-G-16
Nomainiet dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātāju 130-G-16
Nomainiet dzinēja galvenās pārnesumkārbas eļļu 130-I-1, 130-J-3
Nomainiet galvenās dzinēja pārnesumkārbas eļļas filtru 130-C-1
Nomainiet galvenās dzinēja pārnesumkārbas filtru 130-C-1, 130-G-12
Nomainiet galvenās dzinēja pārnesumkārbas smērvielas filtru..... 130-G-15
Nomainiet primāro degvielas filtru..... 130-G-2
Nomainiet sekundāro degvielas filtru 130-G-2
Pārbaudiet degvielas priekštīrītāja filtru .. 130-A-5
Pārbaudiet dzesēšanas šķidruma līmeni . 130-A-3
Pārbaudiet dzinēja piesārņojuma kontroles gaisa filtru 130-G-12
Pārbaudiet gaisa filtra elementus 130-G-17
Pārbaudiet kloķvārpstas slāpētāju.....130-M-1
Pārbaudiet ūdens atdalītāju..... 130-G-2
Rotējošā sieta tīrīšana..... 130-A-3, 130-B-5
Atspējojiet izplūdes gāzu filtra automātisko tīrīšanu 45-G-5
AUTOMĀTISKA izplūdes gāzu filtra tīrīšana 45-G-3
Dzesēšanas šķidruma sildītājs..... 35-7
Dzinēja darbības ātruma vadība
Mašīnas ar ProDrive™ 35-6
Dzinēja galvenā lapa..... 45-G-1
Dzinēja jauda 45-G-2
Filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā..... 45-G-4
Gaisa ieplūdes atvere
Izvirzīta lauka pozīcija 30-6
Pozīcijas..... 30-4
Standarta lauka pozīcija..... 30-5
Transportēšanas pozīcija..... 30-7
Gaisa kompresora statuss..... 45-G-7
Gaisa kompresors..... 45-G-7
Iedarbināšanas šķidruma darbība..... 35-6
Iedarbināšanas šķidrums..... 130-P-1
Informācija par darbības apturēšanu..... 35-5
Informācija par iedarbināšanu 35-4
Izplūdes gāzu filtra sistēmas pārskats..... 45-G-3
Nomainiet dzinēja eļļu un filtru..... 130-F-1, 130-F-2
Nomaiņa
Rotējošā sieta siksna 130-Q-3, 130-R-5
Notiek dzinēja atdzišana..... 45-G-6
Pārbaudiet dzinēja eļļu..... 130-A-2
Pārbaudiet eļļu..... 30-1
Piekļuve..... 45-G-1
Piekļuves pārsegs..... 130-P-1
Piesārņojuma pārvaldības filtra ietilpība..... 45-G-6
Piestrāde 25-1
Piestrādes apkope pēc 100 stundām (“Tier” 2/II posms)..... 25-4
Piestrādes apkope pēc 400 stundām (Final Tier 4 / V posms)..... 25-4
Piestrādes pārbaude pirms pirmajām 100 stundām 25-4
Tehniskā apkope
Nomainiet hidraulikas/hidrostatisko filtru.130-G-11
Nomainiet hidrostatisko filtru..... 130-G-12
Pārbaudiet dzinēja vārsta atstarpi.....130-J-2
Tīrīšana
Mašīnas tīrīšana (ikgadēja un noteiktām graudaugu kultūrām nepieciešamā tīrīšana) .. 120-8
Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana) 120-1

E

Ēdamās pupas
Iestatījumi graudaugiem 100-4
Eirāzijas Ekonomiskās savienības atbilstības zīmes novietojums.....150-2
Ekspluatācija
Kāpurķēžu mašīnas 110-6
Ekspluatācija zemās temperatūrās 95-1
Elektriska
Problēmu novēršana 135-19
Profilakses pasākumi komponentēm..... 80-2

Elektriskā sistēma
Akumulatoru uzlāde 80-4
Elektrolīta īpatnējā svara pārbaude 80-4
Kabeļu pievienošana 80-4
Maiņa
Kabīnes iekšējais apgaismojums 80-22
Kartes lasīšanas gaisma 80-22
Elektrosistēma
Akumulatora atvienošanas slēdzis 80-7
Akumulatoru noņemšana un uzstādīšana 80-5, 80-6
Apkope
Iztīriet maiņstrāvas ģeneratora sietu 130-O-2
Drošinātāju bloks 80-7, 80-9
Iekļautie drošinātāji 80-9
Nomaiņa
Bākuguns 80-19
Bākuguns spuldze 80-18
Gaismas diožu (LED) gaismas 80-16
Graudu tvertnes apgaismojums 80-19, 80-20
Izkraušanas gaismas 80-19, 80-20
Izkraušanas gliemežtransportiera gaisma .. 80-19, 80-20
Kabīnes priekšējie lukturi 80-12
Kabīnes priekšējie lukturi (tālās un tuvās gaismas) 80-13
Paneļu gaismas (ja ir aprīkojumā) .. 80-14, 80-15
Papildu lauka gaismas 80-19, 80-20
Piekļuves lūkas darba gaismas 80-19, 80-20
Rugāju gaismas 80-19, 80-20
Sānu meklēšanas gaismas 80-20, 80-21
Tīrīšanas galda gaismas 80-20, 80-21
Zemās braukšanas gaismas (ja ietilpst aprīkojumā) 80-15
Papildu akumulatora pieslēgšana 80-5
Pārbaudiet akumulatorus 130-G-11
Piesardzības pasākumi 80-1
Regulēšana
Gaismas diožu (LED) gaismas 80-17
Kabīnes priekšējie lukturi 80-12
Kabīnes priekšējie lukturi (tālās un tuvās gaismas) 80-13, 80-14
Zemās braukšanas gaismas (ja ietilpst aprīkojumā) 80-15
Tīrīšana
Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana) 120-1
ELEKTROSISTĒMA
Drošības nosacījumi halogēna spuldzēm 80-11
Nomaiņa
Aizmugures avārijas gaismas 80-21
Avārijas un brīdinājuma gaismas 80-21
Gabarītgaismas/bremžu gaismas 80-21
Eļļa
Dzinējs
Interim tier 4, final tier 4, IIIB posma, IV posma un V posma 125-13
Tier 2 un II posms 125-12
Eļļas dzesētājs
Tīrīšana 130-A-3, 130-B-5
Eļļošana un tehniskā apkope
Hidrauliskā eļļa 110-10
Eļļošana un uzturēšana
2000 stundas
Nomainiet DEF cauruļvada filtru 130-K-2
2000 stundas/36 mēneši
DEF dozatora filtra maiņa 130-K-1, 130-L-1
4500 stundas
Nomainiet DEF cauruļvada filtru 130-L-2
Pēc vajadzības
Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīda tvertnes tīrīšana 130-P-5
Eļļošanas materiāls
Sajaukšana 125-18
Emisijas
Nepieciešamā valoda
EPA 130-P-1
Emisiju veiktspēja
Pārveidojumi 4
Ētera iesmidzināšanas izmantošana (ja iekļauta aprīkojumā) 45-M-15
Ēteris
Drošība 35-6

F

Filtra tīrīšana stāvēšanas režīmā 45-G-4
Filtri, eļļas
Eļļas filtri 125-17
Filtrs
Apkope
Iztīriet kabīnes svaigā gaisa filtru 130-B-6, 130-O-2
Iztīriet recirkulācijas filtru 130-E-1, 130-O-1
Nomainiet hidrauliskās tvertnes filtru 130-I-2
Iztīriet
Degvielas priekštīrītāja filtrs 130-B-4, 130-G-1
Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātājs 130-F-3
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātājs 130-F-3
Iztukšošana
Ūdens atdalītājs, rupjais filtrs 130-P-6
Maiņa
Hidraulikas/hidrostatiskais uzpildes filtrs. 130-G-11
Hidrostatikas uzpildes filtrs 130-G-12
Nomaiņa
Degvielas tvertnes spiediena izlīdzinātājs 130-G-16
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes spiediena izlīdzinātājs 130-G-16
Dzinēja eļļas filtrs 130-F-1, 130-F-2
Galvenās dzinēja pārnesumkārbas eļļas filtrs ... 130-C-1
Galvenās dzinēja pārnesumkārbas filtrs. 130-C-1, 130-G-12

Galvenās dzinēja pārnesumkārbas smērvielas filtrs 130-G-15
Lielas slodzes degvielas priekštīrītājs (papildaprīkojums) 130-P-8
Nomainiet sekundāro degvielas filtru 130-G-2
Primārais degvielas filtrs 130-G-2
Rupjais un smalkais degvielas filtrs 130-P-9
Noņemšana
Gaisa tīrīšanas filtri 130-P-13
Pārbaude
Degvielas priekštīrītāja filtrs 130-A-5
Dzinēja piesārņojuma kontroles gaisa filtrs 130-G-12
Ūdens atdalītājs 130-G-2
Pārbaudiet
Gaisa filtra elementi 130-G-17
Piekļuve
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) dozatora filtrs (Final Tier 4/Stage V) ... 130-P-4
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertnes cauruļvada filtrs (Final Tier 4/ Stage V) 130-P-4
Skalošana
Lielas slodzes degvielas priekštīrītājs (papildaprīkojums) 130-P-7
Tīrīšana
Lielas slodzes degvielas priekštīrītājs (papildaprīkojums) 130-P-8
Priekštīrītājs 130-P-7
Ūdens atdalītāja rupjais degvielas filtrs ... 130-B-5
Fluorēta siltumnīcefekta gāze, tehniskie dati .. 145-19
Funkciju piešķires 45-A-7

G

Gabarītgaismas
Nomaiņa 80-21
Gaisa ieplūdes atvere
Izvirzīta lauka pozīcija 30-6
Pozīcijas 30-4
Standarta lauka pozīcija 30-5
Transportēšanas pozīcija 30-7
Gaisa kompresora sistēma 130-P-14
Gaisa kompresora statuss 45-G-7
Gaisa kompresors 45-G-7
Apkope
Izlaidiet ūdeni no rezervuāra 130-A-5
Siena
Šļūtene 130-P-14
Tvertne 130-P-14
Gaisa kondicionēšana 45-H-3
Gaisa kondicionētājs
Iztīriet izlaišanas šļūteni 130-A-6
Problēmu novēršana 135-20
Gaisa lūkas 70-10
Gaisa plūsmas režīms 45-H-3
Gaisa sistēma
Aizliegts veikt izmaiņas 130-P-2
Gaisa tīrīšanas filtri
Noņemšana 130-P-13
Gaismas 45-M-24
1. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tālās gaismas 45-J-3
1. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tuvās gaismas 45-J-2
2. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tālās gaismas 45-J-3
2. darba gaismu sākotnējais iestatījums — tuvās gaismas 45-J-2
Apgaismojuma aizture/noildze 50-8
Apgaismojuma atrašanās vietas
Aizmugures izkraušanas gaismas 50-3
Apakšējo durvju apkalpes gaismas (papildaprīkojums) 50-5
Automātiskās bākugunis 50-2
Avārijas brīdinājuma gaismas 50-1
Bākugunis 50-1
Ceļa gaismas 50-1
Gabarītgaismas/bremžu gaismas 50-3
Izejas apgaismojums 50-3, 50-7
Lauka gaismas 50-2, 50-4
Motora telpas apkopes gaismas (papildaprīkojums) 50-7
Priekšējās rugāju gaismas 50-2
Tīrīšanas galda apkopes gaismas 50-5
Darba gaismu vadības ierīces 45-J-5
Gaismu galvenā lapa 45-J-1
Izkāpšanas gaismas 45-J-4
Maiņa
Kabīnes iekšējais apgaismojums 80-22
Kartes lasīšanas gaisma 80-22
Nomaiņa
Aizmugures avārijas gaismas 80-21
Avārijas un brīdinājuma gaismas 80-21
Bākuguns 80-19
Bākuguns spuldze 80-18
Drošības nosacījumi halogēna spuldzēm ... 80-11
Gabarītgaismas/bremžu gaismas 80-21
Gaismas diožu (LED) gaismas 80-16
Graudu tvertnes apgaismojums 80-19, 80-20
Izkraušanas gaismas 80-19, 80-20
Izkraušanas gliemežtransportiera gaisma .. 80-19, 80-20
Kabīnes priekšējie lukturi 80-12
Kabīnes priekšējie lukturi (tālās un tuvās gaismas) 80-13
Paneļu gaismas (ja ir aprīkojumā) .. 80-14, 80-15
Papildu lauka gaismas 80-19, 80-20
Piekļuves lūkas darba gaismas 80-19, 80-20
Rugāju gaismas 80-19, 80-20
Sānu meklēšanas gaismas 80-20, 80-21
Tīrīšanas galda gaismas 80-20, 80-21

Zemās braukšanas gaismas (ja ietilpst aprīkojumā) 80-15
Piekļuve gaismām 45-J-1
Regulēšana
Gaismas diožu (LED) gaismas 80-17
Kabīnes priekšējie lukturi 80-12
Kabīnes priekšējie lukturi (kabīnes un tuvās gaismas) 80-13, 80-14
Zemās braukšanas gaismas (ja ietilpst aprīkojumā) 80-15
Tīrīšana 130-O-5
Gaismu galvenā lapa 45-J-1
Gaismu izmantošana 45-M-13
Gala piedziņas
Smērviela
Gala piedziņas šarnīrs (HillMaster™ mašīnām) . 130-A-8
Galvenā pārvada savienotāji 130-B-8
Gala reduktori
Smērviela
Gala piedziņas šarnīrs (HillMaster™ mašīnām) . 130-A-8
Gultņi 130-A-6
Galvenā pretvārpsta
Nomainiet primārās starpvārpstas pārnesumkārbas eļļu 130-J-3
Galvenais cilindrs
Smērviela
Galvenā cilindra šarnīra tapa (Hillmaster™ mašīnas) 130-A-8
Galvenais motora reduktora korpuss
Eļļas nomaiņa 130-I-1, 130-J-3
Galvenie pārvadi
Maiņa
Eļļa 130-J-2
Pārbaude
Eļļa 130-G-8
Smērviela
Gultņi 130-B-2
Glabāšana
Dzesēšanas sistēmas sagatavošana ziemai 130-P-13
Mašīnas lietošanas atsākšana pēc uzglabāšanas . 140-2
Mašīnas sagatavošana 140-1
Gliemežtransportieri
Gliemežtransportiera renes sadalītāji 65-39
Graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportiera salocīšana (graudu bunkura pagarinājumi) 75-7
Graudu tvertnes šķērstransportiera pārsegi 75-3
ActiveYield™ 75-4
Iekraušanas gliemežtransportiera novirzītājs . 75-6
Manuālās tīrīšanas lūka
Tīrīšanas galda gliemežtransportiera pārnesumi 65-48
Regulēšana
Augšējā pelavu piedziņas ķēde 65-65
Graudu tvertnes iekraušanas gliemežtransportieris (graudu bunkura pārsegi) 75-7
Tīrīšanas lūka
Tīrītāja galda gliemežtransportiera zobrati (ja uzstādīti) 65-48
Gliemežtransportieris
Ieeļļojiet slīdošo sajūgu 130-G-7
Nomaiņa
Siksna 65-49
Regulēšana
Siksna 65-49
Graudaugu maiņas ietekme 45-F-7
Graudu apstrāde
Graudu līmenis 45-D-3
Graudu līmeņa automātiskā bākuguns 45-D-2
Graudu transportēšanas galvenā lapa 45-D-1
Mitruma iestatījumi 45-D-4
Mitruma korekcija 45-D-5
Papildu iestatījumi 45-D-2
Piekļuve graudu apstrādes iespējām 45-D-1
Pielāgots trauksmes līmenis 45-D-3
Statusa centrs 45-D-5
Tvertnes izkraušanas nobīde 45-D-3
Graudu bunkurs
Apkope
Ieeļļojiet izkraušanas piedziņas vārpstas gultni . 130-G-4
Ieeļļojiet smalcinātāja piedziņas vārpstas gultni . 130-G-4
Ieeļļojiet vertikālā izkraušanas gliemežtransportiera augšējo reduktoru 130-G-4
Izkraušanas gliemežtransportiera augšējais reduktors 130-G-3
Notīriet masas plūsmas sensoru 130-B-6
Pārbaudiet iekraušanas gliemežtransportiera pārnesumkārbas eļļu 130-G-16
Droša graudu bunkura iztukšošana un sastrēgumu likvidēšana 10-10
Dzinēja kāpnes 75-1
Iekraušanas gliemežtransportiera novirzītājs . 75-6
Izkraušanas gliemežtransportieris
Fiksēšanas sviras pozīcijas 75-12
Lietošana
Pārsegi (ja iekļauti aprīkojumā) 75-2
Regulēšana
Izkraušanas gliemežtransportiera balsta kronšteins 75-10
Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas ķēde 75-9
Pārsegi (atkarībā no aprīkojuma) 75-3
Graudu līmenis 45-D-3
Graudu līmeņa automātiskā bākuguns 45-D-2
Graudu sadalītājs 70-9
Graudu sistēmas video 45-L-3

Graudu transportēšana
Mitruma trauksme 45-D-4
Graudu transportēšanas galvenā lapa 45-D-1
Graudu tvertne
Iekraušanas gliemežtransportiera locīšana (graudu tvertnes pagarinājumi) 75-7
Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas cirpes skrūve 75-6
Atrašanās vieta 75-6
Nomaiņa
Izkraušanas gliemežtransportiera dzensiksna ... 75-12, 75-14
Noņemšana
Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas ķēdes posmi 75-10
Parauga ņemšanas atvere 75-1
Regulēšana
Iekraušanas gliemežtransportieris (graudu tvertnes pārsegi) 75-7
Izkraušanas gliemežtransportiera novietojums .. 75-10, 75-11
Piepildījuma sensora indikators 75-2
Sensoru atrašanās vietas
ActiveYield™ 75-5
Šķērstransportiera pārsegi 75-3
ActiveYield™ 75-4
Tīrīšana
Masas plūsmas sensors (graudu tvertnes pagarinājumi) 75-8
Masas plūsmas sensors (graudu tvertnes pārsegi) 75-9
Tīrīšanas lūkas 75-1
Graudu tvertnes apgaismojums
Nomaiņa 80-19, 80-20
Graudu tvertnes pārsegi 45-E-2
Graudu zuduma jutība 45-L-29
Grauzdējamā kukurūza
Iestatījumi graudaugiem 100-10
Griezējaparāta novietojuma atjaunošana 45-C-25
Griezējaparāta pozīcija 45-C-35
Griezējaparāta sasvērums 45-C-33
Griezes momentu tabulas
Metriskā 145-21
Unificētas collīgās 145-20
Guārs (ķekaru pupas)
Iestatījumi graudaugiem 100-6

H

HarvestSmart™ ātruma ierobežojums 45-L-10
HarvestSmart™ automatizācija 45-L-11
HarvestSmart™ iestatījumi 45-L-9
HarvestSmart™ reakcijas agresivitāte 45-L-11
HarvestSmart™ statuss 45-L-15
Hedera aktivizēšana 45-M-27
Hedera aktivizēšanas pogas 45-M-37
Hedera automātiskā vadība 45-C-12
Kombinācijas 95-2
Hedera automatizācija 45-C-12
Hedera dati 45-C-3
Hedera galvenā lapa 45-C-1
Hedera kalibrēšana 45-K-18
Hedera kalibrēšanas procedūra 45-K-18
Hedera pacelšanas/nolaišanas un sasvēršanas slēdzis 45-M-36
Hedera sajūgs
Tehniskā apkope
Elektromagnētiskais uzgrieznis 130-G-15
Hedera sasveres primārais cilindrs
Smērviela
Šarnīra tapa (HillMaster™ mašīnas) 130-A-8
Hedera sūknis
Ieeļļojiet hedera piedziņas sūkņa diska gultni 130-G-4
Hedera transportēšanas pozīcija 45-E-5
Heders
Aizmugures vārpstas ātrums 45-C-34
Atbalsta plates atstarpe 45-C-33
Atjaunošanas preferences 45-C-21
Atvienošana 55-26
Augstuma atjaunošana 45-C-13
Augstuma jutība — virs zemes 45-C-15
Augstuma jutība uz zemes 45-C-16
Augstuma jutīgums 45-C-9
Automātiskās hedera vadības kombinācijas .. 95-2
Automātisks stiebru pacēlāja siksnas ātrums 45-C-28
Automātisks tītavu ātrums 45-C-27
Avārijas režīms 45-C-36
Darba ierakstīšana 45-C-6
Droša transportēšana 10-3
Griezējaparāta novietojuma atjaunošana 45-C-25
Griezējaparāta pozīcija 45-C-35
Griezējaparāta sasvērums 45-C-33
Hedera automātiskā vadība 45-C-12
Hedera automatizācija 45-C-12
Hedera dati 45-C-3
Hedera galvenā lapa 45-C-1
HydraFlex™ spiediens 45-C-30
Kukurūzas galvas platums 45-C-5
Minimālais tītavu ātrums 45-C-5
Pacelšanas/nolaišanas ātrums 45-C-7
Papildu iestatījumi 45-C-35
Piekļuve 45-C-1
Pievienošana 55-26
Platformas plākšņu pozīcijas atjaunošana 45-C-24
Platums 45-C-4
Priekšējā/aizmugurējā sasvere 45-C-11
Rindas platums 45-C-5
Sānu sasvērums 45-C-20
Sasveres ātrums 45-C-8
Sasveres jutība 45-C-10

Slīpā transportiera korpusa planēšana 45-C-18
Stiebru pacēlāja planēšanas pozīcija 45-C-32
Stiebru pacēlāja siksnas ātrums 45-C-31
Stundas 45-C-6
Tītavu pozīcijas atjaunošana 45-C-23
Uz priekšu/atpakaļ atjaunošana 45-C-21
Vadības priekšskatījums 45-C-12
Hidraulika
Spriegošanas sistēma 110-8
Hidraulikas sistēma
Tīrīšana
Mašīnas tīrīšana (ikgadēja un noteiktām graudaugu kultūrām nepieciešamā tīrīšana) .. 120-8
Hidrauliskā eļļa 110-10
Hidrauliskā sistēma
Akumulatora spiediens 130-2
Apkope
Nomainiet hidrauliskās tvertnes eļļu 130-J-2
Nomainiet hidrauliskās tvertnes filtru 130-I-2
Pārbaudiet eļļas līmeni hidrauliskajā tvertnē 130-A-5
Pārbaudiet galvenā dzinēja pārnesumkārbas eļļas līmeni 130-A-5
Pārbaudiet tvertnes eļļu 30-2
Šļūteņu maiņa 130-1
Tīrība 130-2
Tīrīšana
Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana) 120-1
Hidrostatiskā kustības piedziņa
Problēmu novēršana 135-5
HydraFlex™ spiediens 45-C-30
HVAC 45-M-22
Apsildes, ventilācijas un gaisa kondicionēšanas (HVAC) galvenā lapa 45-H-1
Āra temperatūra 45-H-4
Gaisa kondicionēšana 45-H-3
Gaisa plūsmas režīms 45-H-3
Iestatīt temperatūru 45-H-2
Piekļuve HVAC (apsilde, ventilācija un gaisa kondicionēšana) 45-H-1
Ventilatora ātrums 45-H-2

I

Iedarbināšanas šķidrums
Darbība 35-6
Drošība 35-6
Nomaiņa 130-P-1
Iekraušanas gliemežtransportiera locīšana (graudu tvertnes pagarinājumi) 75-7
Iekraušanas gliemežtransportiera novirzītājs 75-6
Ielādēt ražas iestatījumus 45-F-2
Graudaugu maiņas ietekme 45-F-7
Kulšanas apstākļi 45-F-4
Priekšiestatījums 45-F-3
Saglabāt priekšiestatījumu 45-F-6
Saglabāt sākotnējo iestatījumu
Pielāgots sākotnējais iestatījums 45-F-6
Rūpnīcas noklusējums 45-F-6
Salmu stāvoklis 45-F-5
Iepildot degvielu, izvairieties no statiskās elektrības riska 10-5, 125-1
Ieplūdes gaisa dzesētājs
Tīrīšana 130-A-3, 130-B-5
Iestatījumi
Aizmugures plāksnes lāpstiņas 70-6, 70-7, 70-23
Ekspluatācija zemās temperatūrās 95-1
Graudu sadalītājs 70-9
Informācija par priekšējām un aizmugures riepām . 85-10
Izslēgšanas procedūra 100-17
Labības kultūra
Aunazirņi 100-2
Auzas 100-9
Ēdamās pupas 100-4
Grauzdējamā kukurūza 100-10
Guārs (ķekaru pupas) 100-6
Kājenes apraksta lapa 100-15
Kukurūza (mitra) 100-3
Kukurūza (sausa) 100-3
Kukurūzu ar vālīšu piejaukumu 100-4
Kvieši (parastie) 100-15
Kvieši (smagie) 100-15
Lēcas 100-6
Lini 100-5
Lucerna 100-1
Lupīnas 100-7
Mieži 100-1
Prosa 100-7
Rapsis 100-2
Rapšu sēklas (sausas) 100-10
Rapšu sēklas (zaļas) 100-11
Rīsi 100-11
Rudzi 100-12
Saflora 100-12
Saulespuķes 100-14
Sinepes 100-8
Sojas pupas 100-13
Sorgo 100-13
Tritikāle 100-14
Turku pupas 100-8
Zālāju sēklas 100-5
Zirņi 100-9
Padomi ražas novākšanai 95-1
Pelavu elevatora atgriešanas kuļkurvis 65-70
Prasības attiecībā uz balastu 85-24, 85-25
Smalcinātāja apgriezienu maiņa 70-21
Smalcinātāja vadības sija (papildaprīkojums) 70-11
Stacionārais nažu nodalījums (bez elektriskā spēka pievada) 70-11
Trumuļa augstums (hidrauliskais sagāzums) . 55-9
Trumuļa augstums (manuāls sagāzums) 55-8

Iestatījumi graudaugiem
Aunazirņi....100-2
Auzas....100-9
Ēdamās pupas....100-4
Grauzdējamā kukurūza....100-10
Guārs (ķekaru pupas)....100-6
Kājenes apraksta lapa....100-15
Kukurūza (mitra)....100-3
Kukurūza (sausa)....100-3
Kukurūzu ar vālīšu piejaukumu....100-4
Kvieši (parastie)....100-15
Kvieši (smagie)....100-15
Lēcas....100-6
Lini....100-5
Lucerna....100-1
Lupīnas....100-7
Mieži....100-1
Prosa....100-7
Rapsis....100-2
Rapšu sēklas (sausas)....100-10
Rapšu sēklas (zaļas)....100-11
Rīsi....100-11
Rudzi....100-12
Saflora....100-12
Saulespuķes....100-14
Sinepes....100-8
Sojas pupas....100-13
Sorgo....100-13
Tritikāle....100-14
Turku pupas....100-8
Zālāju sēklas....100-5
Zirņi....100-9
Iestatīt temperatūru....45-H-2
Iestatīt veiktspējas mērķi....45-L-22
Indikators
Regulēšana
Piepildījuma sensori....75-2
Slīpā transportiera kameras sagāšana....55-24
Indikatoru pārskats....35-2
Informācija par aizmugures riepām....85-2
Informācija par transportēšanu....90-11
Instruktora sēdeklis....45-M-20
Instrumentu kaste....60-2
Intervālu tabula
Ik pēc 10 stundām....130-A-1
Ik pēc 50 stundām....130-B-1
Ik pēc 400 stundām....130-G-10, 130-G-14
Ik pēc 1000 stundām....130-I-3
Ik pēc 2000 stundām....130-J-1, 130-K-1
Ik pēc 3500 stundām....130-L-1
Ik pēc 4500 stundām....130-M-1
Ik pēc pieciem gadiem....130-M-1
Ik pēc sešiem gadiem....130-N-1
Ik pēc trīs gadiem....130-K-1, 130-L-1
Pēc katrām 100 stundām....130-D-1
Pēc katrām 200 stundām....130-E-1
Pēc katrām 250 stundām....130-F-1
Pēc katrām 400 stundām....130-G-1, 130-G-6
Pēc katrām 800 stundām....130-H-1
Pēc katrām 1000 stundām....130-I-1
Pēc katrām 6000 stundām....130-N-1
Pēc nepieciešamības....130-O-1
Pēc pirmajām 100 stundām....130-C-1
Izkāpšanas gaismas....45-J-4
Izkliedētājs
Ieeļļojiet izkliedētāja disku....130-G-8
Maiņa
Diska bloki (divu ātrumu)....70-28
Diska bloki (viena ātruma)....70-27
Nolaišana....70-26
Nomaiņa
“Advanced PowerCast” izkliedētāja diski....70-24
Platās izkliedes salmu izkliedētājs (papildaprīkojums)....70-28
Vāla pozīcija....70-25
Vispārīga informācija....70-25
Izkraušanas gaismas
Nomaiņa....80-19, 80-20
Izkraušanas gliemetransportiera pagriešanas slēdzis....45-M-35
Izkraušanas gliemežtransportiera aktivizēšana....45-K-16
Izkraušanas gliemežtransportiera gaisma
Nomaiņa....80-19, 80-20
Izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšanas kalibrēšanas procedūra....45-K-16
Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas slēdzis....45-M-35
Izkraušanas gliemežtransportiera salocīšana....45-E-4
Izkraušanas gliemežtransportieris
Cirpes skrūve....75-6
Atrašanās vieta....75-6
Fiksēšanas sviras pozīcijas....75-12
Nomaiņa
Dzensiksna....75-12, 75-14
Noņemšana
Piedziņas ķēdes posmi....75-10
Regulēšana
Balsta kronšteins....75-10
Gliemežtransportiera novietojums....75-10, 75-11
Piedziņas ķēde....75-9
Izkraušanas transportieris
Apkope
Ieeļļojiet vertikālā izkraušanas gliemežtransportiera augšējo reduktoru130-G-4
Izkraušanas gliemežtransportiera augšējais reduktors....130-G-3
Izmēri
Atsauces punkti....110-15, 145-15
Kāpurķēžu modulis....110-13
Mašīna....110-14
S760 un S770....145-11

S770 HillMaster™ 145-12
S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ un S790 HillMaster™ 145-14
S780, S785 un S790 145-13
Izplūdes filtra likvidēšana 130-P-16
Izplūdes filtra pelnu apstrāde un likvidēšana
Dīzeļdegvielas cieto daļiņu filtra pelnu apstrāde un likvidēšana 130-P-16
Izplūdes filtra tīrīšanas indikators 45-M-34
Izplūdes filtrs
Pelnu apstrāde un likvidēšana 130-P-16
Izplūdes filtrs, drošība
Drošība, izplūdes filtrs 10-16, 35-1
Izplūdes gāzu filtra sistēmas pārskats 45-G-3
Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīds
Tvertne, uzpilde 125-8
Uzglabāšana 125-7
Izplūdes gāzu katalizācijas karbamīds (DEF)
Tvertne, tīrīšana 130-P-5
Izplūdes gāzu katalizācijas šķidrums (DEF)
Lieto ar SCR aprīkotos dzinējos 125-6
Izslēgšanas procedūra 100-17
Izvairieties no statiskās elektrības riska iepildot degvielu 10-5, 125-1

J

Jutīgums, braucot augšup pa nogāzi 45-L-14
Jutīgums, braucot lejup pa nogāzi 45-L-15

K

Kabīne
Apgaismojuma atrašanās vietas
Aizmugures izkraušanas gaismas 50-3
Apakšējo durvju apkalpes gaismas (papildaprīkojums) 50-5
Automātiskās bākugunis 50-2
Avārijas brīdinājuma gaismas 50-1
Bākugunis 50-1
Ceļa gaismas 50-1
Gabarītgaismas/bremžu gaismas 50-3
Izejas apgaismojums 50-3, 50-7
Lauka gaismas 50-2, 50-4
Motora telpas apkopes gaismas (papildaprīkojums) 50-7
Priekšējās rugāju gaismas 50-2
Tīrīšanas galda apkopes gaismas 50-5
Displejs
Ienesīgā mitruma un blīvuma tabula 100-18
Ražas kalibrēšana
Riepu rādiusa koda maiņa 95-4
Vairākas sekcijas 95-4
Viens punkts 95-4
Standarta svaru tabula 100-18
Gaisa kondicionētājs
Iztīriet izlaišanas šļūteni 130-A-6
Iztīriet recirkulācijas filtru 130-E-1, 130-O-1
Iztīriet svaigā gaisa filtru 130-B-6, 130-O-2
Kamera
Regulēšana 80-11
Kāpņu pozīcijas 20-4
Kāpņu stāvokļi
Kāpurķēžu mašīnas (pagriežamas) 110-2
Salocīšana un atlocīšana no platformas (kāpurķēžu mašīnas) 110-3
Salocīšana/atlocīšana, stāvot uz zemes (kāpurķēžu mašīnas) 110-3
Labās puses platforma 20-7
Margas 20-7
Pārbaudiet drošības jostas 130-G-15
Radio
Antena 20-2
CB montāža 20-3
CB vadojums 20-3
Radio frekvence 20-1
Radio vadības ierīces 20-2
Radio veidi (papildaprīkojums) 20-1
Slēdži
"HillMaster"™ līmeņošanas sistēmas vadība 105-3
Apgaismojuma aizture/noildze 50-8
Stūra statnis
"VisionTrak"™ darbības pārbaudes 65-61
Trešās puses ražojuma radio 20-1
Vējstikla mazgāšanas šķidruma tvertne
Tvertnes uzpilde 130-O-2
Video lietotne
Drošība 80-10
Video interfeisa iespējas 80-10
Kabīnes iekšējais apgaismojums
Maiņa 80-22
Kabīnes kreisās puses vienumi 45-M-11
Kabīnes labās puses vienumi 45-M-9
Kabīnes priekšējie lukturi
Nomaiņa 80-12
Regulēšana 80-12
Kabīnes priekšējie lukturi (tālās un tuvās gaismas)
Nomaiņa 80-13
Regulēšana 80-13, 80-14
Kalibrēšana
ActiveYield™ 45-K-12
ActiveYield™
Kalibrēšanas korekcija 45-K-14
Papildu iestatījumi 45-K-13
ActiveYield™ I Atiestatīt 45-K-13
ActiveYield™ I Statusa indikators 45-K-12
Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) gaisa izvadīšana 45-K-24
Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) gaisa izvadīšanas kalibrēšanas procedūra 45-K-24
Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) līmeņošana 45-K-25

Aktīvās kuļkurvja izolācijas (ACI) līmeņošanas kalibrēšanas procedūra 45-K-25
Dzeltenā signālgaisma 45-K-23
Dzeltenās signālgaismas kalibrēšanas procedūra .. 45-K-23
Hedera kalibrēšana 45-K-18
Hedera kalibrēšanas procedūra 45-K-18
Izkraušanas gliemežtransportiera aktivizēšana 45-K-16
Izkraušanas gliemežtransportiera ieslēgšanas kalibrēšanas procedūra 45-K-16
Kalibrēšanas un procedūru pārskats 45-K-1
Kulšanas atstarpe (aktīva kuļkurvja izolācija) 45-K-15
Kulšanas atstarpe (standarta kuļkurvja regulēšana) 45-K-3
Kulšanas atstarpe (standarta kuļkurvja regulēšana) kalibrēšanas procedūra 45-K-3
Kulšanas atstarpes (aktīva kuļkurvja izolācija) kalibrēšanas procedūra 45-K-16
Kuļkurvja gaisa izvadīšana 45-K-24
Kuļkurvja gaisa izvadīšanas kalibrēšanas procedūra 45-K-24
Kuļkurvja līmeņošana 45-K-25
Kuļkurvja līmeņošanas kalibrēšanas procedūra 45-K-25
Masas plūsmas vibrācija 45-K-1
Masas plūsmas vibrācijas kalibrēšanas procedūra . 45-K-2
Mitruma sensora kalibrēšanas darbības 45-K-2
Mitruma sensors
Procedūra 45-K-2
Padevēja kameras pacelšanas ātruma kalibrēšanas procedūra 45-K-18
Padevēja kameras sagāzuma uz priekšu/atpakaļ diapazona kalibrēšanas procedūra 45-K-20
Padevēja kameras sānu sagāzuma diapazona kalibrēšanas procedūra 45-K-21
Pagarināmās platformas hedera paštestēšana 45-K-19
Pagarināmās platformas hedera paštestēšanas kalibrācijas procedūra 45-K-19
Piekļuve kalibrēšanai un procedūrām 45-K-1
Platformas plāksnes atstarpe 45-K-17
Procedūra 45-K-17
Raža
Dzēst neizmantotus paraugus 45-K-11
Riepu rādiusa koda maiņa 95-4
Vairākas sekcijas 95-4
Viens punkts 95-4
Raža I Atiestatīt 45-K-10
Raža I Ierakstīšanas statuss 45-K-9
Raža I izvērsta rediģēšana 45-K-11
Raža I Kalibrēšanas kvalitāte 45-K-4
Raža I Kalibrēšanas kvalitātes indikators 45-K-7
Raža I Masas plūsmas ātrums 45-K-8
Raža I Papildu iestatījumi 45-K-7
Raža I Parauga ierakstīšana 45-K-5
Raža I Rediģēt/atlasīt kalibrēšanu 45-K-10
Raža I Savāktā parauga statuss 45-K-8
Raža I Statusa indikators 45-K-5
Raža I Svara indikators 45-K-9
Raža I Svērtais svars 45-K-6
Ražas kalibrēšana 45-K-4
Salokāmā kukurūzas galva 45-K-22
Salokāmās kukurūzas novākšanas platformas kalibrēšanas procedūra 45-K-22
Slīpā transportiera kameras pacelšanas ātrums ... 45-K-17
Slīpā transportiera kameras sāniskā sasvēruma diapazons 45-K-20
Slīpā transportiera kameras sāniskās sasvēršanas ātrums 45-K-21
Slīpā transportiera kameras sānu sagāzuma ātruma kalibrēšanas procedūra 45-K-21
Slīpā transportiera kameras sasvēruma uz priekšu/atpakaļ diapazons 45-K-20
Spārni 45-K-22
Spārnu kalibrēšanas procedūra 45-K-22
Šasijas sagāzuma kalibrēšanas procedūra . 45-K-15
Šasijas sagāzums 45-K-15
Tītavu un griezējaparāta kalibrēšanas procedūra .. 45-K-23
Tītavu un griezējaparāta pozīcija 45-K-22
Tītavu un griezējaparāta pozīciju kalibrēšanas procedūra 45-K-23
Kalibrēšanas un procedūru pārskats 45-K-1
Kamera
Regulēšana 80-11
Kāpnes
Aizmugures 130-P-1
Dzinējs 75-1
Graudu bunkurs 75-1
Pozīcijas 20-4
Stāvokļi
Kāpurķēžu mašīnas (pagriežamas) 110-2
Salocīšana un atlocīšana no platformas (kāpurķēžu mašīnas) 110-3
Salocīšana/atlocīšana, stāvot uz zemes (kāpurķēžu mašīnas) 110-3
Kāpurķēžu nomaiņas kritēriji 110-10
Kāpurķēžu tīrīšana 110-8
Kartes lasīšanas gaisma
Maiņa 80-22
Kloķvārpstas slāpētājs
Pārbaude 130-M-1
Kodi
Riepu rādiusa maiņa 95-4
Kombaina pārskats 45-M-1
Ātrās apturēšanas slēdzis 45-M-34
Atslēgas slēdzis 45-M-12
Augšējās vadības ierīces 45-M-12

AutoTrac™ atsākšanas poga (ja ir aprīkojumā) 45-M-36
ComfortCommand™ operatora sēdeklis (pamata sēdeklis) 45-M-15
CommandARM™ konsole un displejs 45-M-6
Daudzfunkciju svira..... 45-M-6
Degvielas līmeņa indikators 45-M-34
Diferenciāļa bloķētājs (ja ir aprīkojumā) 45-M-33
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) līmeņa indikators 45-M-34
Drošības jostas 45-M-20
Dzinēja un gaitas piedziņa 45-M-23
Ētera iesmidzināšanas izmantošana (ja iekļauta aprīkojumā) 45-M-15
Gaismas 45-M-24
Gaismu izmantošana..... 45-M-13
Hedera aktivizēšana 45-M-27
Hedera aktivizēšanas pogas 45-M-37
Hedera pacelšanas/nolaišanas un sasvēršanas slēdzis 45-M-36
HVAC 45-M-22
Instruktora sēdeklis..... 45-M-20
Izkraušanas gliemetransportiera pagriešanas slēdzis 45-M-35
Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņas slēdzis 45-M-35
Izplūdes filtra tīrīšanas indikators..... 45-M-34
Kabīnes kreisās puses vienumi..... 45-M-11
Kabīnes labās puses vienumi..... 45-M-9
Kombaina pārskats..... 45-M-1
Konsole un displejs..... 45-M-25
Kulšanas ātruma regulēšana..... 45-M-29
Kulšanas atstarpes regulēšana 45-M-28
Kuļaparāta aktivizēšana 45-M-27
Navigācijas josla..... 45-M-8
Pagrieziena signālu, signāltaures un tālo un tuvo gaismu izmantošana 45-M-14
Pilnpiedziņa (ja ir aprīkojumā) 45-M-33
Priekšattīrītāja regulēšana..... 45-M-30
Priekšējā konsole..... 45-M-2
ProDrive™ (ja ir aprīkojumā)..... 45-M-32
Radio..... 45-M-23
Meklēt..... 45-M-31
Ražas novākšanas vadības ierīces 45-M-20
Režīma “Transportēšana pa ceļiem” izslēgšana 45-M-32
Sēdekļa vadības ierīces 45-M-12
Sieta regulēšana..... 45-M-31
Siksnas pacēlāja tīrīšana..... 45-M-26
Slīpā transportiera atpakaļgaitas vārpstas ātruma, regulējamas kukurūzas galvas platformas plāksnes (ja ir aprīkojumā)..... 45-M-37
Slīpā transportiera kameras reversors..... 45-M-26
Spiedpogas pārnesuma pārslēgs (ja iekļauts aprīkojumā) 45-M-32
Stāvbremze 45-M-33
Stūra statņa displejs..... 45-M-3
Stūres rata regulēšana..... 45-M-13
Tīrīšanas ventilatora darbības ātruma regulēšana . 45-M-29
Tītavu pacelšanas/nolaišanas, tītavu virzīšanas uz priekšu/atpakaļ (ja ir aprīkojumā) slēdzis 45-M-36
Vējstikla tīrītāja un mazgātāja izmantošana 45-M-15
VisionTrak™..... 45-M-38
Kondensators
Tīrīšana..... 130-A-3, 130-B-5
Konsole un displejs..... 45-M-25
Kukurūza (mitra)
Iestatījumi graudaugiem 100-3
Kukurūza (sausa)
Iestatījumi graudaugiem 100-3
Kukurūzas galvas platums..... 45-C-5
Kukurūzu ar vālīšu piejaukumu
Iestatījumi graudaugiem 100-4
Kulšanas apstākļi 45-F-4
Kulšanas ātruma regulēšana..... 45-M-29
Kulšanas ātrums..... 45-F-8
Kulšanas atstarpe 45-F-7
Kulšanas atstarpe (aktīva kuļkurvja izolācija) 45-K-15
Kulšanas atstarpe (standarta kuļkurvja regulēšana) .. 45-K-3
Kulšanas atstarpe (standarta kuļkurvja regulēšana) kalibrēšanas procedūra..... 45-K-3
Kulšanas atstarpes (aktīva kuļkurvja izolācija) kalibrēšanas procedūra..... 45-K-16
Kulšanas atstarpes regulēšana 45-M-28
Kulšanas elementi
Atrašanās vieta (“TriStream” rotora blīvā konfigurācija)..... 65-32
Atrašanās vieta (“TriStream” rotora cieto graudu rotora konfigurācija)..... 65-31
Atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora blīvā konfigurācija)..... 65-36
Atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora standarta konfigurācija)..... 65-35
Kulšanas elementi (“TriStream” rotors)
Noņemšana 65-30
Uzstādīšana..... 65-30
Kulšanas elementi (mainīgas plūsmas rotors)
Noņemšana 65-33
Uzstādīšana..... 65-33
Kulšanas plāksnes
Augšējā pārsega plāksnes (ja ir aprīkojumā) 65-29
Kulšanas zari
Atrašanās vieta (“TriStream” rotora blīvā konfigurācija)..... 65-32
Atrašanās vieta (“TriStream” rotora cieto graudu rotora konfigurācija)..... 65-31
Atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora blīvā konfigurācija)..... 65-36
Atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora standarta konfigurācija)..... 65-35

Kulšanas zari (“TriStream” rotors)
Noņemšana 65-30
Uzstādīšana 65-30
Kulšanas zari (mainīgas plūsmas rotors)
Noņemšana 65-33
Uzstādīšana 65-33
Kultūra
Svaru tabula 100-18
Kuļaparāta aktivizēšana 45-M-27
Kuļaparāta izšķirtspēja 45-F-14
Kuļaparāta lāpstiņa 45-B-3
Kuļaparāta lāpstiņas regulēšana 45-L-26
Kuļaparāta zudumi 45-L-23
Kuļaparāts
“Posi-Torq”
Ātruma diapazoni 65-36
Apkope
Darbiniet kuļaparāta maināmā ātruma piedziņas disku 130-B-3
Darbiniet kuļaparāta maināmā ātruma piedzīto disku 130-B-3
Ieeļļojiet kuļaparāta maināmā ātruma piedziņas disku 130-B-4, 130-E-2
Ieeļļojiet kuļaparāta maināmā ātruma piedzīto disku 130-B-4, 130-E-2
Ieeļļojiet maināmā ātruma piedziņas disku 130-G-5
Nomainiet kuļaparāta piedziņas eļļu 130-J-3
Pārbaudiet divu ātrumu kuļaparāta piedziņas eļļas līmeni 130-B-5
Pārbaudiet separatora piedziņas eļļu 130-G-8
Augšējā pārsega plāksnes (ja ir aprīkojumā) 65-29
Dziļo zobu pelavu siets 65-53
Dziļo zobu siets 65-54
Fiksēts priekšējais pelavu siets 65-52
Gaisa lūkas 70-10
Ieeļļojiet kuļaparāta gultni 130-G-7
Ieteikumi par kuļkurvi 65-8, 100-16
Kuļkurvja sektora pārnesumu cirpes skrūves (standarta kuļkurvja regulēšana) 65-13
Kuļkurvja veidi
MaxThresh™ un MaxRound™ 65-9
Labās puses piedziņas siksnas 65-72
Līmeņošana
Kuļkurvis (aktīva kuļkurvja izolācija) 65-25
Kuļkurvis (standarta kuļkurvja regulēšana) .. 65-23
Maiņa
Atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes (cietie graudi) 65-44
Cietu graudu padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes 65-1
Mērīšana
Priekšattīrītājs 65-52
Siets 65-52
Nomaiņa
Atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes 65-43
Atdalīšanas kuļstieņa siksna 65-39
Gliemežtransportiera siksna 65-49
Liela ātruma lielas jaudas padeves paātrinātāja siksna 65-5
Pārneses kuļstieņa siksna (ja ir aprīkojumā) 65-45
Pārneses kuļstieņa spārni (ja ir aprīkojumā) 65-46
Pelavu sistēmas piedziņas ķēde 65-66
Pelavu sistēmas piedziņas siksna 65-65
Standarta atdalīšanas kuļstieņa nodiluma sloksnes 65-43
Standarta ātruma lielas jaudas padeves paātrinātāja siksna 65-5
Tīrīšanas galda siksna 65-49
Tīrīšanas ventilatora siksna 65-49, 65-51
Tīro graudu elevatora siksna 65-59
Variatora piedziņas siksna 65-38
Noņemšana
Kulšanas elementi (“TriStream” rotors) 65-30
Kulšanas elementi (mainīgas plūsmas rotors) ... 65-33
Kulšanas zari (“TriStream” rotors) 65-30
Kulšanas zari (mainīgas plūsmas rotors) 65-33
Kuļkurvja sekcijas (aktīva kuļkurvja izolācija) 65-17
Kuļkurvja sekcijas (standarta kuļkurvja regulēšana) 65-14
Pārneses kuļstieņa grīda (ja ir aprīkojumā) . 70-10
Pelavu elevatora kuļstieņi 65-67
Pelavu elevatora nodiluma kompensēšanas uzliktņi 65-67
Priekšattīrītāja elementi 65-56
Sieta elementi 65-56
Zaru padeves paātrinātāja ķemmes grīda (rīsu vākšanas mašīnām) 65-3
Pārsegi 60-4
Piedziņas siksnas: kreisā puse 65-71
Plakano zobu ķemmes priekšattīrītājs 65-54
Priekšattīrītāja/sieta/atgriezes vāka montāža
Nav nepieciešama apkope 65-58
Problēmu novēršana 135-1
Regulēšana
Atdalīšanas kuļstieņa siksna 65-39
Ātrumi 65-36
Augšējā pelavu gliemežtransportiera piedziņas ķēde 65-65
Diska piedziņas attālums 65-37
Dubultās zonas regulēšanas aizmugures pelavu siets 65-55
Gliemežtransportiera siksna 65-49
Padeves paātrinātāja siksna 65-7
Pārneses kuļstieņa siksna (ja ir aprīkojumā) 65-45
Pelavu elevatora atgriešanas kuļkurvis 65-70
Pelavu elevatora kuļstieņi 65-69

Pelavu elevatora nodiluma kompensēšanas uzliktņi 65-69
Pelavu elevatora piedziņas siksna 65-64
Pelavu sieta motors 65-58
Pelavu sistēmas elevatora lāpstiņas 65-63
Pelavu sistēmas elevatora lāpstiņu ķēde 65-64
Pelavu sistēmas piedziņas ķēde 65-66
Pelavu sistēmas piedziņas siksna 65-65
Priekšējais pelavu siets 65-51
Sieta motors 65-58
Tīrīšanas galda siksna 65-49
Tīrīšanas ventilatora pievads (Active Terrain Adjustment) 65-50
Tīrīšanas ventilatora siksna 65-49
Tīro graudu elevatora siksna 65-59
Tīro graudu elevatora transportiera ķēde 65-60
Ventilatora pievada tīrīšana (ne Active Terrain Adjustment) 65-50
Režģu pārsegi (ja ietilpst aprīkojumā) 65-11
Režģu veidi 65-10
Sastrēgumu iztīrīšana 65-73
Atdalīšanas kuļstienis 65-74
Padeves paātrinātājs 65-73
Sliedes čaulas 65-13
Tīrīšana
Mašīnas tīrīšana (ikgadēja un noteiktām graudaugu kultūrām nepieciešamā tīrīšana) 120-8
Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana) 120-1
Notīriet graudu elevatora kameru 65-62
Pelavu elevatora sensori 65-63
Pelavu gliemežtransportieris 65-70
Pelavu sistēmas elevatora kamera 65-62
Tīrīšanas galda gaisa lūku tīrīšana 65-48
Tīrīšanas galda gliemežtransportiera pārnesumi
Manuālās tīrīšanas lūka 65-48
Tīrīšanas galda piekļuves lūka 65-48
Uzstādīšana
Kulšanas elementi (“TriStream” rotors) 65-30
Kulšanas elementi (mainīgas plūsmas rotors) 65-33
Kulšanas zari (“TriStream” rotors) 65-30
Kulšanas zari (mainīgas plūsmas rotors) 65-33
Kuļkurvja sekcijas (aktīva kuļkurvja izolācija) 65-17
Kuļkurvja sekcijas (standarta kuļkurvja regulēšana) 65-14
Pelavu elevatora kuļstieņi 65-67
Pelavu elevatora nodiluma kompensēšanas uzliktņi 65-67
Priekšattīrītāja elementi 65-56
Sieta elementi 65-56
Vispārīgas lietošanas pelavu siets 65-53
Vispārīgas lietošanas siets 65-54
Zaru padeves paātrinātāja ķemmes grīda (rīsu vākšanas mašīnām) 65-3
Kuļaparāts
Dubultā diapazona Ātrumi 65-36
Kuļkurvis
Dažādi tipi 65-9
Dažādi veidi
MaxThresh™ un MaxRound™ 65-9
Ieteikumi 65-8, 100-16
Kuļaparāta režģu veidi 65-10
Līmeņošana (aktīva kuļkurvja izolācija) 65-25
Līmeņošana (standarta kuļkurvja regulēšana) 65-23
Noņemšana
Sekcijas (aktīva kuļkurvja izolācija) 65-17
Sekcijas (standarta kuļkurvja regulēšana) 65-14
Restes pārtraucēji (ja ietilpst aprīkojumā) 65-12
Restes pārtraucēju (ja ietilpst aprīkojumā) atrašanās vietas 65-12
Restu starplikas 65-10
Režģu pārsegi (ja ietilpst aprīkojumā) 65-11
Sektora pārnesumu cirpes skrūves (standarta kuļkurvja regulēšana) 65-13
Uzstādīšana
Sekcijas (aktīva kuļkurvja izolācija) 65-17
Sekcijas (standarta kuļkurvja regulēšana) 65-14
Kuļkurvja gaisa izvadīšana 45-K-24
Kuļkurvja gaisa izvadīšanas kalibrēšanas procedūra 45-K-24
Kuļkurvja līmeņošana 45-K-25
Aktīva kuļkurvja izolācija 65-25
Standarta kuļkurvja regulēšana 65-23
Kuļkurvja līmeņošanas kalibrēšanas procedūra 45-K-25
Kuļmašīna
Tīrītāja galda gliemežtransportiera pārnesumi
Tīrīšanas lūka (ja uzstādīta) 65-48
Kvieši (parastie)
Iestatījumi graudaugiem 100-15
Kvieši (smagie)
Iestatījumi graudaugiem 100-15

L

Labība
Bojāti graudi 45-L-24
Labības kultūra
Blīvuma tabula 100-18
Ienesīgā mitruma tabula 100-18
Labības sadalītāja plates
Regulēšana 70-2
Lēcas
Iestatījumi graudaugiem 100-6
Lietojumprogramma
Video
Kameru regulēšana 80-11
Lietojums
Video
Drošība 80-10

Lietošanas instrukcija 110-1
Lietotne
Video
Video interfeisa iespējas 80-10
Likvidēšana, izplūdes gāzu filtrs 130-P-16
Līmeņošanas cilindrs
Smērviela
Līmeņošanas cilindra trumulis (Hillmaster™ mašīnas) 130-A-9
Līmeņošanas cilindra veltnis (Hillmaster™ mašīnas) 130-A-8
Lini
Iestatījumi graudaugiem 100-5
Logi
Tīrīšana 130-O-5
Lucerna
Iestatījumi graudaugiem 100-1
Lupīnas
Iestatījumi graudaugiem 100-7

M

Mainīga ātruma ventilators
Apkope
Ieeļļojiet maināmā ātruma piedziņas diskus 130-G-3
Ieeļļojiet maināmā ātruma piedzītos diskus 130-G-3
Maiņstrāvas ģeneratora siets
Tīrīšana 130-O-2
Maks. ātrums 1 un 2 ..... 45-I-2
Manuālā vadība 45-E-8
Masas plūsmas sensors
Apkope
Masas plūsmas sensora tīrīšana 130-B-6
Problēmu novēršana 135-22
Masas plūsmas vibrācija 45-K-1
Masas plūsmas vibrācijas kalibrēšanas procedūra 45-K-2
Mašīna
Domkrata atbalsta vietu izvietojums 85-13, 90-11
Domkrata atbalsta vietu uzlīme 85-12
Informācija par transportēšanu 90-11
Pārvadāšana uz piekabes 90-4
Siprinājuma punktu vietas 90-10
Stiprinājuma punktu atrašanās vietu uzlīme . 90-10
Transportēšana pa ceļu 90-1
Heders pievienots 85-1, 90-1
Vilkšana 90-11
Mašīnas apturēšanas brīdinājums, nepieciešamais ... 35-3
Mašīnas ekspluatācija 110-6
Mašīnas glabāšana
Dzesēšanas sistēmas sagatavošana ziemai 130-P-13
Mašīnas lietošanas atsākšana pēc uzglabāšanas . 140-2
Mašīnas sagatavošana 140-1
Mašīnas identifikācijas numuri 150-1
“PowerCast” aizmugures plate (“Deluxe” atlikumi) . 150-6
Divu ātrumu četru riteņu piedziņas motors 150-5
Dzinēja pārnesumkārba 150-5
Dzinēja sērijas numura atšifrēšana 150-3
Dzinējs (“Tier 2”/II posms) 150-3
Dzinējs (Final Tier 4 / V posms) 150-4
Hidrostatiskās piedziņas motors 150-4
Hidrostatiskās piedziņas sūknis 150-4
Izkliedētājs (“Deluxe” atlikumi) 150-7
Kabīne 150-4
Progresīva “PowerCast”™ smalcinātāja aizmugures plāksne (“Intermediate” un “Premium” atlieku apstrāde) 150-6
Rotora piedziņas karters 150-5
Slīpā transportiera kameras reverss 150-5
Slīpā transportiera mainīgo apgriezienu pārnesumkārba (ja ir aprīkojumā) 150-6
Smalcinātāja aizmugures plāksne (“Deluxe”, “Intermediate” un “Premium” atlieku apstrāde) .. 150-6
Smalcinātājs (atkarībā no aprīkojuma) 150-6
Transmisija 150-5
Mašīnas identifikācijas plāksnīte 110-18, 150-2
Eirāzijas Ekonomiskās savienības atbilstības zīmes novietojums 150-2
Mašīnas identifikācijas plāksnītes atrašanās vieta 110-18, 150-2
Mašīnas iestatījumi
Aizmugures plāksnes lāpstiņas 70-6, 70-7, 70-23
Ekspluatācija zemās temperatūrās 95-1
Graudu sadalītājs 70-9
Iestatījumi graudaugiem
Aunazirņi 100-2
Auzas 100-9
Ēdamās pupas 100-4
Grauzdējamā kukurūza 100-10
Guārs (ķekaru pupas) 100-6
Kājenes apraksta lapa 100-15
Kukurūza (mitra) 100-3
Kukurūza (sausa) 100-3
Kukurūzu ar vālīšu piejaukumu 100-4
Kvieši (parastie) 100-15
Kvieši (smagie) 100-15
Lēcas 100-6
Lini 100-5
Lucerna 100-1
Lupīnas 100-7
Mieži 100-1
Prosa 100-7
Rapsis 100-2
Rapšu sēklas (sausas) 100-10
Rapšu sēklas (zaļas) 100-11
Rīsi 100-11

Rudzi 100-12
Saflora 100-12
Saulespuķes 100-14
Sinepes 100-8
Sojas pupas 100-13
Sorgo 100-13
Tritikāle 100-14
Turku pupas 100-8
Zālāju sēklas 100-5
Zirņi 100-9
Izslēgšanas procedūra 100-17
Padomi ražas novākšanai 95-1
Smalcinātāja apgriezienu maiņa 70-21
Smalcinātāja vadības sija (papildaprīkojums) 70-11
Stacionārais nažu nodalījums (bez elektriskā spēka pievada) 70-11
Trumuļa augstums (hidrauliskais sagāzums) . 55-9
Trumuļa augstums (manuāls sagāzums) 55-8
Mašīnas nepieciešamās apturēšanas brīdinājums 35-3
Mašīnas pacelšana
Atbalsta vietu izvietojums 85-13, 90-11
Domkrata atbalsta vietu uzlīme 85-12
Mašīnas pārvadāšana
Stiprinājuma punktu atrašanās vietu uzlīme . 90-10
Vilkšana 90-4
Mašīnas projektētais darbmūžs 145-19
Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietas . 90-10
Mašīnas stiprinājuma punktu atrašanās vietu uzlīme . 90-10
Mašīnas transportēšana
Dubulto riteņu sagatavošana 85-12
Siprinājuma punktu vietas 90-10
Meklēt 45-M-31
Metrisko bultskrūvju un skrūvju griezes momentu vērtības 145-21
Mieži
Iestatījumi graudaugiem 100-1
Mijmaiņa 45-B-6
Minimālais tītavu ātrums 45-C-5
Mitruma iestatījumi 45-D-4
Mitruma korekcija 45-D-5
Mitruma sensora kalibrēšana 45-K-2
Mitruma sensors
Problēmu novēršana 135-21
Procedūra 45-K-2
Tīrīšana 130-B-6, 130-G-17, 130-O-2
Apvada gliemežtransportieris . 130-B-7, 130-G-17, 130-G-18, 130-O-3
Mitruma trauksme 45-D-4
Mitrums
Ienesīgā mitruma un blīvuma tabula 100-18
Motora eļļa
Dīzelis
Apkalpošanas intervāls darbam lielā augstumā . 125-13
Motora eļļas un filtra apkalpošanas intervāli
Darbināšana lielā augstumā 125-13
Motora jauda
Aizliegts veikt izmaiņas 130-P-2
Motors
Drošības norādījumi par iedarbināšanas šķidrumu . 35-6
Filtra pieejas vāks 130-P-1
Izvietojums
Rotējošā sieta siksna 130-Q-3, 130-R-5
Problēmu novēršana 135-9
Regulēšana
Rotējošā sieta suka 130-Q-14, 130-R-15

N

Nav nepieciešama apkope
Priekšattīrītāja/sieta/atgriezes vāka montāža 65-58
Navigācijas josla 45-M-8
Nažu nodalījums 45-B-7
Neizkultā zudumi 45-L-24
Neizkults materiāls 45-L-24
Netīra kameras lēca 45-L-8
Netīra lēca 45-L-8
Nevar uzturēt mērķi 45-L-20
Nobīdes dati 45-L-7
Nobīdes regulēšana, priekšattīrītājs 45-L-19
Nobīdes regulēšana, siets 45-L-20
Nobīdes regulēšana, tīrīšanas ventilators 45-L-21
Notiek dzinēja atdzišana 45-G-6

O

Oglekļa dioksīda emisija 145-19
Oilscan 125-15
Operatora klātbūtnes sistēma 10-17
Operatora platforma
Kabīnes kāpņu pozīcijas 20-4
Kabīnes kāpņu stāvokļi
Pagriežamas (kāpurķēžu mašīnas) 110-2
Salocīšana un atlocīšana no platformas (kāpurķēžu mašīnas) 110-3
Salocīšana/atlocīšana, stāvot uz zemes (kāpurķēžu mašīnas) 110-3
Margas 20-7
Piekļuve platformai labajā pusē 20-7

P

Pacelšanas/nolaišanas ātrums 45-C-7
Padevēja kamera
Apkope
Ieeļļojiet mainīga ātruma padevēja kameras augšējos diskus 130-B-3
Ieeļļojiet padevēja kameras slīdošo sajūgu 130-G-15
Notīriet slīpā sagāzuma padevēja kameru 130-B-3

Pārbaudiet padevēja kameras reversora zobpārvada korpusa eļļu 130-B-3
Padevēja kameras pacelšanas ātruma kalibrēšanas procedūra 45-K-18
Padevēja kameras sagāzuma uz priekšu/atpakaļ diapazona kalibrēšanas procedūra 45-K-20
Padevēja kameras sānu sagāzuma diapazona kalibrēšanas procedūra 45-K-21
Padeves paātrinātājs
Apkope
Ieeļojiet padeves paātrinātāja gultņus 130-G-5
Ķemmes grīda (rīsu vākšanas mašīnām) 65-3
Maiņa
Liela ātruma, lielas jaudas padeves paātrinātāja ātrums 65-7
Nodiluma sloksnes (cieti graudi)..... 65-1
Nodiluma sloksnes (standarta) 65-1
Nodiluma sloksnes (zaru) 65-2
Standarta ātruma, lielas jaudas padeves paātrinātāja ātrums 65-7
Nomaiņa
Liela ātruma lielas jaudas padeves paātrinātāja siksna..... 65-5
Standarta ātruma lielas jaudas padeves paātrinātāja siksna 65-5
Noņemšana
Ķemmes grīda (rīsu vākšanas mašīnām) 65-3
Regulēšana
Siksna 65-7
Sastrēgumu iztīrīšana..... 65-73
Padeves plāksne
Blīvējuma atbalsts 55-3
Padomi ražas novākšanai 95-1
Ekspluatācija zemās temperatūrās..... 95-1
Pagarināmās platformas hedera paštestēšana 45-K-19
Pagarināmās platformas hedera paštestēšanas kalibrācijas procedūra..... 45-K-19
Pagrieziena signālu, signāltaures un tālo un tuvo gaismu izmantošana 45-M-14
Paneļi
Instrumentu kastes lietošana (ja uzstādīta) 60-2
Kreisā puse 60-2
Kuļaparāta pārsegi 60-4
Labā puse 60-4
Slīpā transportiera kamera 55-1
Spārnu durvis 60-1
Cilindra regulēšana 60-2
Papildu iestatījumi 45-C-35, 45-D-2, 45-F-13
Papildu lauka gaismas
Nomaiņa 80-19, 80-20
Pārāk daudz atlikumu 45-L-24
Pārneses kuļstienis
Ieeļļojiet gultņus 130-G-7
Nomainiet pārneses kuļstieņa pārnesumkārbas eļļu 130-J-4
Nomaiņa
Siksna (ja ir aprīkojumā) 65-45
Spārni (ja ir aprīkojumā)..... 65-46
Noņemšana
Grīda (ja ir aprīkojumā)..... 70-10
Pārbaudiet pārneses kuļstieņa reduktora eļļu 130-G-8
Regulēšana
Siksna (ja ir aprīkojumā) 65-45
Pārnesumkārba
Apkope
Ieeļļojiet vertikālā izkraušanas gliemežtransportiera augšējo reduktoru130-G-4
Izkraušanas gliemežtransportiera augšējais reduktors 130-G-3
Nomainiet dzinēja galvenās pārnesumkārbas eļļu 130-I-1, 130-J-3
Nomainiet pārneses kuļstieņa pārnesumkārbas eļļu 130-J-4
Nomainiet primārās starpvārpstas pārnesumkārbas eļļu.....130-J-3
Nomainiet slīpā transportiera reversora pārnesumkārbas eļļu..... 130-H-1
Pārbaudiet iekraušanas gliemežtransportiera pārnesumkārbas eļļu..... 130-G-16
Pārbaudiet pārneses kuļstieņa reduktora eļļu ... 130-G-8
Pārbaudiet primārās starpvārpstas pārnesumkārbas eļļu..... 130-G-13
Ieteikumi par eļļām 125-15, 125-16
Mašīnas ar ProDrive™
Ieteikumi par eļļām..... 125-15
Tehniskā apkope
Notīriet vairāku ātrumu slīpā transportiera kameras pārnesumkārbu..... 130-G-16
Pārsegi
Graudu bunkurs
Lietošana..... 75-2
Pārsegs
Piekļuve dzinējam 130-P-1
Piekļuve motora filtram 130-P-1
Pārskats par vadības ierīču iestatīšanu.....45-A-1
Pēcapstrādes indikatoru pārskats 35-2
Pelavu atdalītājs
Regulēšanas slēdzis 65-54
Pelavu elevators
Apkope
Ieeļļojiet pelavu elevatora slīdošo sajūgu 130-A-7, 130-B-8
Kamera 65-62
Regulēšana
Augšējā piedziņas ķēde 65-65
Piedziņas siksna.....65-64
Sensori.....65-63

Pelavu gliemežtransportieris
  Apkope
    Ieeļļojiet pelavu gliemežtransportiera piedziņas slīdošo sajūgu 130-G-6
Pelavu siets
  Dziļo zobu pelavu siets 65-53
  Fiksēts priekšējais pelavu siets 65-52
  Regulēšana
    Dubultās zonas regulēšana 65-55
    Dzinējs 65-58
    Priekšējais pelavu siets 65-51
  Vispārīgas lietošanas pelavu siets 65-53
Pelavu sistēma
  Nomaiņa
    Piedziņas ķēde 65-66
    Piedziņas siksna 65-65
  Noņemšana
    Kuļstieņi 65-67
    Nodiluma sloksnes 65-67
  Regulēšana
    Atgriešanas kuļkurvis 65-70
    Elevatora lāpstiņas 65-63
    Kuļstieņi 65-69
    Nodiluma sloksnes 65-69
    Pelavu elevatora lāpstiņu ķēde 65-64
    Piedziņas ķēde 65-66
    Piedziņas siksna 65-65
  Tehniskā apkope
    Kameras žāvējošā viela 130-G-19, 130-O-4
    Notīriet pelavu sistēmas kameru 130-A-7, 130-B-8, 130-G-18, 130-O-4
  Tīrīšana
    Gliemežtransportiera tīrīšanas atvere 65-70
    Pelavu elevatora kamera 65-62
    Pelavu elevatora sensori 65-63
  Uzstādīšana
    Kuļstieņi 65-67
    Nodiluma sloksnes 65-67
Piedziņas riteņu montāžas stienis 85-11
Piedziņas vārpsta
  Apkope
    Ieeļļojiet primārās starpvārpstas universālo rievsavienojumu 130-G-4
Piekabes vilkšanas sakabe
  Manuāls (standarts) 90-12
  Pusautomātiska (papildaprīkojums) 90-12
Piekļuve atlikumu pārvaldībai 45-B-1
Piekļuve Combine Advisor™ 45-L-1
Piekļuve dzinējam 45-G-1
Piekļuve gaismām 45-J-1
Piekļuve graudu apstrādes iespējām 45-D-1
Piekļuve hederam 45-C-1
Piekļuve HVAC (apsilde, ventilācija un gaisa kondicionēšana) 45-H-1
Piekļuve kalibrēšanai un procedūrām 45-K-1
Piekļuve ražas iestatījumiem 45-F-1
Piekļuve salocīšanai 45-E-1
Piekļuve transmisijai 45-I-1
Piekļuve vadības ierīču iestatīšanai 45-A-1
Piekļuves lūkas darba gaismas
  Nomaiņa 80-19, 80-20
Pielāgots sākotnējais iestatījums 45-F-6
Pielāgots trauksmes līmenis 45-D-3
Piesārņojuma pārvaldības filtra ietilpība 45-G-6
Pievades paātrinātājs
  Augšējās piekļuves durvis 55-2
Pilnpiedziņa (ja ir aprīkojumā) 45-M-33
Plāksnes
  Regulēšana
    Labības sadalītājs 70-2
Platformas plāksnes atstarpe 45-K-17
  Procedūra 45-K-17
Platformas plākšņu pozīcijas atjaunošana 45-C-24
Platums 45-B-3, 45-C-4
PowerCast™ aizmugures plāksne (papildaprīkojums)
  Aizmugurējie apvalki 70-9
  Regulēšana 70-8
PowerCast™ aizmugures plāksnes asmens (papildaprīkojums)
  Nomaiņa 70-8
Priekšattīrītāja atstarpe 45-F-10
Priekšattīrītāja regulēšana 45-M-30
Priekšattīrītāja/sieta/atgriezes vāka montāža
  Nav nepieciešama apkope 65-58
Priekšattīrītājs
  Mērīšana 65-52
  Noņemšana
    Elementi 65-56
  Plakano zobu ķemmes priekšattīrītājs 65-54
  Uzstādīšana
    Elementi 65-56
Priekšējā konsole 45-M-2
Priekšējā/aizmugurējā sasvere 45-C-11
Priekšējais pelavu siets
  Regulēšana 65-51
Priekšējie lukturi
  Nomaiņa
    Gaismas diožu (LED) gaismas 80-16
    Paneļu gaismas (ja ir aprīkojumā) .. 80-14, 80-15
    Zemās braukšanas gaismas (ja ietilpst aprīkojumā) 80-15
  Regulēšana
    Gaismas diožu (LED) gaismas 80-17
    Zemās braukšanas gaismas (ja ietilpst aprīkojumā) 80-15
Priekšējie riteņi
  Noņemšana 85-14
  Uzstādīšana 85-18
Priekšiestatījums 45-F-3
Priekšskatījums 45-1
Primārā starpvārpsta
  Ieeļļojiet gultni 130-G-7

Pārbaudiet primārās starpvārpstas pārnesumkārbas eļļu 130-G-13
Problēmu novēršana
Bremzes 135-8
Četru riteņu piedziņa (papildaprīkojums) 135-7
Elektriska 135-19
Gaisa kondicionētājs 135-20
Hidrostatiskā kustības piedziņa 135-5
Kuļaparāts 135-1
Masas plūsmas sensors (ja ir aprīkots)..... 135-22
Mitruma sensors (ja ir aprīkots)..... 135-21
Motors..... 135-9
Sildītājs 135-20
Slīpā transportiera kamera 135-1
Stūres iekārta 135-8
ProDrive™ (ja ir aprīkojumā)..... 45-M-32
ProDrive™ transmisija
Avārijas režīms 45-I-2
Papildu iestatījumi, ProDrive™ vilkšanas režīms ... 45-I-2
Papildu iestatījumi, ProDrive™, avārijas režīms 45-I-4
Vilkšanas režīms..... 45-I-2
Programmas piešķires 45-A-6
Prosa
Iestatījumi graudaugiem 100-7

R

Radiators
Apkope
Dzinēja dzesēšanas šķidruma maiņa 130-N-1
Izvietojums
Rotējošā sieta siksna 130-Q-3, 130-R-5
Nomaiņa
Rotējošā sieta siksna 130-Q-3, 130-R-5
Pārbaudīt dzesēšanas šķidruma līmeni..... 30-2
Regulēšana
Rotējošā sieta suka 130-Q-14, 130-R-15
Sistēmas iztukšošana 130-P-11
Sistēmas sagatavošana ziemai 130-P-13
Sistēmas uzpilde 130-P-13
Tīrīšana 130-A-3, 130-B-5
Radio 20-1, 45-M-23
Antena 20-2
CB montāža 20-3
CB vadojums..... 20-3
Frekvence 20-1
Meklēt..... 45-M-31
Trešās puses ražojuma radio 20-1
Vadības ierīces 20-2
Rapsis
Iestatījumi graudaugiem 100-2
Rapšu sēklas (sausas)
Iestatījumi graudaugiem 100-10
Rapšu sēklas (zaļas)
Iestatījumi graudaugiem 100-11
Raža
Dzēst neizmantotus paraugus 45-K-11
Raža I Atiestatīt..... 45-K-10
Raža I Ierakstīšanas statuss 45-K-9
Raža I izvērsta rediģēšana 45-K-11
Raža I Kalibrēšanas kvalitāte 45-K-4
Raža I Kalibrēšanas kvalitātes indikators..... 45-K-7
Raža I Masas plūsmas ātrums..... 45-K-8
Raža I Papildu iestatījumi..... 45-K-7
Raža I Parauga ierakstīšana 45-K-5
Raža I Rediģēt/atlasīt kalibrēšanu..... 45-K-10
Raža I Savāktā parauga statuss..... 45-K-8
Raža I Statusa indikators 45-K-5
Raža I Svara indikators 45-K-9
Raža I Svērtais svars 45-K-6
Ražas iestatījumi
Ārpuses konfigurācija 45-F-12
Graudaugu maiņas ietekme..... 45-F-7
Ielādēt ražas iestatījumus 45-F-2
Kulšanas apstākļi..... 45-F-4
Kulšanas ātrums..... 45-F-8
Kulšanas atstarpe 45-F-7
Kuļaparāta izšķirtspēja..... 45-F-14
Papildu iestatījumi 45-F-13
Piekļuve ražas iestatījumiem..... 45-F-1
Pielāgots sākotnējais iestatījums 45-F-6
Priekšattīrītāja atstarpe 45-F-10
Priekšiestatījums..... 45-F-3
Ražas iestatījumu galvenā lapa 45-F-1
Regulēšanas stāvokļi 45-F-12
Rūpnīcas noklusējums..... 45-F-6
Saglabāt priekšiestatījumu 45-F-6
Salmu stāvoklis 45-F-5
Sieta atstarpe 45-F-11
Tīrīšanas galda izšķirtspēja 45-F-14
Tīrīšanas ventilators..... 45-F-9
Veiktspējas mērķis..... 45-F-15
Ražas iestatījumu galvenā lapa..... 45-F-1
Ražas kalibrēšana..... 45-K-4
Riepu rādiusa koda maiņa 95-4
Vairākas sekcijas 95-4
Viens punkts 95-4
Ražas novākšanas vadības ierīces 45-M-20
Reakcijas agresivitāte
Auto Maintain 45-L-29
HarvestSmart™..... 45-L-11
Regulējumi ārpus kabīnes 45-B-6, 45-L-27
Regulēšanas dati 45-L-8
Regulēšanas stāvokļi..... 45-F-12
Restes pārtraucēji (ja ietilpst aprīkojumā) 65-12
Restes pārtraucēju (ja ietilpst aprīkojumā) atrašanās vietas..... 65-12
Restu starplikas..... 65-10
Režģu pārsegi (ja ietilpst aprīkojumā)..... 65-11
Režģu veidi..... 65-10

Režīma “Transportēšana pa ceļiem” izslēgšana 45-M-32
Riepas
  Aizmugures riteņu skrūvju pievilkšanas griezes moments..... 85-22
  Dubulto riteņu sagatavošana apkopei..... 85-12
  Dubulto riteņu sagatavošana transportēšanai 85-12
  Informācija par aizmugures riepām 85-2, 85-10
  Informācija par priekšējām riepām 85-10
  Noņemšana
    Priekšējie riteņi 85-14
  Piedziņas riteņu montāžas stienis 85-11
  Piedziņas riteņu skrūvju griezes moments 85-11
  Prasības attiecībā uz balastu 85-24, 85-25
  Priekšējās piedziņas riteņa novirze 85-12
  Riepu aprūpe un apkope 85-1
  Riepu rādiusa koda maiņa 95-4
  Spiediena pārbaude
    Aizmugurējā riepa 85-8, 85-9
    HillMaster™ 85-7, 85-10
    Priekšējā riepa..... 85-3, 85-5
  Šķidruma svars 85-22
  Uzstādīšana
    Priekšējie riteņi 85-18
Riepas, veiciet apkopi droši 10-12
Rindas platums 45-C-5
Rīsi
  Iestatījumi graudaugiem 100-11
Risinājumi..... 45-L-24
Riteņu novirze
  Priekšējās riepas 85-12
Ritināšanas poga 45-A-6
Rokas balsts
  Displejs
    Ienesīgā mitruma un blīvuma tabula..... 100-18
    Ražas kalibrēšana
      Riepu rādiusa koda maiņa 95-4
      Vairākas sekcijas..... 95-4
      Viens punkts 95-4
    Standarta svaru tabula..... 100-18
  Kamera
    Regulēšana 80-11
  Slēdži
    "HillMaster"™ līmeņošanas sistēmas vadība 105-3
  Video lietotne
    Video interfeisa iespējas 80-10
Roku balsts
  Video lietotne
    Drošība 80-10
Rotācijas trauksmes sistēma..... 10-17
Rotējošais siets
  Izvietojums
    Siksna 130-Q-3, 130-R-5
  Nomaiņa
    Siksna 130-Q-3, 130-R-5
  Regulēšana
    Suka 130-Q-14, 130-R-15
  Tīrīšana..... 130-A-3, 130-B-5
Rotors
  Kulšanas elementu atrašanās vieta (“TriStream” rotora blīvā konfigurācija) 65-32
  Kulšanas elementu atrašanās vieta (“TriStream” rotora cieto graudu rotora konfigurācija)..... 65-31
  Kulšanas elementu atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora blīvā konfigurācija)..... 65-36
  Kulšanas elementu atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora standarta konfigurācija) 65-35
  Noņemšana
    Kulšanas elementi (“TriStream” rotors) 65-30
    Kulšanas elementi (mainīgas plūsmas rotors) ... 65-33
    Kulšanas zari (“TriStream” rotors)..... 65-30
    Kulšanas zari (mainīgas plūsmas rotors).... 65-33
  Separatora zaru atrašanās vieta (“TriStream” rotora blīvā konfigurācija) 65-32
  Separatora zaru atrašanās vieta (“TriStream” rotora cieto graudu rotora konfigurācija) 65-31
  Separatora zaru atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora blīvā konfigurācija) 65-36
  Separatora zaru atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora standarta konfigurācija)..... 65-35
  Uzstādīšana
    Kulšanas elementi (“TriStream” rotors) 65-30
    Kulšanas elementi (mainīgas plūsmas rotors) ... 65-33
    Kulšanas zari (“TriStream” rotors)..... 65-30
    Kulšanas zari (mainīgas plūsmas rotors).... 65-33
Rudzi
  Iestatījumi graudaugiem 100-12
Rugāju gaismas
  Nomaiņa 80-19, 80-20
Rūpnīcas noklusējums 45-F-6

S

Saflora
  Iestatījumi graudaugiem 100-12
Sagāšanas rāmis
  Iestatīšana
    Slīpā transportiera kamera (manuāls sagāzums) 55-5
  Regulēšana
    Slīpā transportiera kamera (manuāls sagāzums) 55-5
Sagāzuma indikators
  Slīpā transportiera kamera 55-24
Sagāzuma rāmja nulles punkts
  Iestatīšana
    Slīpā transportiera korpuss (hidrauliskā sasvēršana)..... 55-6
Saglabāt priekšiestatījumu..... 45-F-6

Sakabe
Manuāls (standarts) 90-12
Pusautomātiska (papildaprīkojums) 90-12
Salauztu graudu jutība 45-L-29
Salmu kvalitātes problēmas 45-L-24
Salmu stāvoklis 45-F-5
Salocīšana
Celšanas gliemežtransportieris 45-E-3
Graudu tvertnes pārsegi 45-E-2
Hedera transportēšanas pozīcija 45-E-5
Izkraušanas gliemežtransportiera salocīšana 45-E-4
Manuālā vadība 45-E-8
Piekļuve salocīšanai 45-E-1
Salocīšanas galvenā lapa 45-E-1
Salokāmā kukurūzas galva
Citu ražotāju modeļi 45-E-7
John Deere modeļi 45-E-6
Salocīšanas galvenā lapa 45-E-1
Salokāmā kukurūzas galva 45-K-22
Citu ražotāju modeļi 45-E-7
John Deere modeļi 45-E-6
Salokāmās kukurūzas novākšanas platformas kalibrēšanas procedūra 45-K-22
Sānu meklēšanas gaismas
Nomaiņa 80-20, 80-21
Sānu sasvērums 45-C-20
Sargieties no saspiešanas 110-2
Sasveres ātrums 45-C-8
Sasveres jutība 45-C-10
Saulespuķes
Iestatījumi graudaugiem 100-14
Savērsuma stieņi
Ieeļļojiet aizmugurējās ass savērsuma stieņus 130-G-8
Savienotājs
Gaisa kompresors 130-P-14
Sēdekļa vadības ierīces 45-M-12
Sensors
ActiveYield™ 75-5
Regulēšana
Graudu tvertnes piepildījums 75-2
Separators
Gliemežtransportiera renes sadalītāji 65-39
Kulšanas elementu atrašanās vieta (“TriStream” rotora blīvā konfigurācija) 65-32
Kulšanas elementu atrašanās vieta (“TriStream” rotora cieto graudu konfigurācija) 65-31
Kulšanas elementu atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora blīvā konfigurācija) 65-36
Kulšanas elementu atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora standarta konfigurācija) 65-35
Kuļkurvja tipi 65-9
Maiņa
Labās puses aizmugures pretvārpstas siksna ... 65-47
Labās puses priekšējā pretvārpstas siksna . 65-47
Liela ātruma, lielas jaudas padeves paātrinātāja ātrums 65-7
Standarta ātruma, lielas jaudas padeves paātrinātāja ātrums 65-7
Standarta padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes 65-1
Zaru padeves paātrinātāja nodiluma sloksnes ... 65-2
Regulēšana
Labās puses aizmugures pretvārpstas siksna ... 65-47
Labās puses priekšējā pretvārpstas siksna . 65-46
Pelavu atdalītāja slēdzis 65-54
Sietu slēdzis 65-54
Restes pārtraucēji (ja ietilpst aprīkojumā) 65-12
Restes pārtraucēju (ja ietilpst aprīkojumā) atrašanās vietas 65-12
Restu starplikas 65-10
Separatora zaru atrašanās vieta (“TriStream” rotora blīvā konfigurācija) 65-32
Separatora zaru atrašanās vieta (“TriStream” rotora cieto graudu rotora konfigurācija) 65-31
Separatora zaru atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora blīvā konfigurācija) 65-36
Separatora zaru atrašanās vieta (mainīgas plūsmas rotora standarta konfigurācija) 65-35
Sērijas numura identifikācija 150-2
Sērijas numura noteikšana 110-18, 150-1, 150-2
“PowerCast” aizmugures plate (“Deluxe” atlikumi) . 150-6
Divu ātrumu četru riteņu piedziņas motors 150-5
Dzinēja pārnesumkārba 150-5
Dzinēja sērijas numura atšifrēšana 150-3
Dzinējs (“Tier 2”/II posms) 150-3
Dzinējs (Final Tier 4 / V posms) 150-4
Hidrostatiskās piedziņas motors 150-4
Hidrostatiskās piedziņas sūknis 150-4
Izkliedētājs (“Deluxe” atlikumi) 150-7
Kabīne 150-4
Progresīva “PowerCast”™ smalcinātāja aizmugures plāksne (“Intermediate” un “Premium” atlieku apstrāde) 150-6
Rotora piedziņas karters 150-5
Slīpā transportiera kameras reverss 150-5
Slīpā transportiera mainīgo apgriezienu pārnesumkārba (ja ir aprīkojumā) 150-6
Smalcinātāja aizmugures plāksne (“Deluxe”, “Intermediate” un “Premium” atlieku apstrāde) .. 150-6
Smalcinātājs (atkarībā no aprīkojuma) 150-6
Transmisija 150-5
Sieta atstarpe 45-F-11
Sieta regulēšana 45-M-31
Siets
Dziļo zobu siets 65-54

Mērīšana....65-52
Noņemšana
Elementi....65-56
Regulēšana
Dzinējs....65-58
Regulēšanas slēdzis....65-54
Uzstādīšana
Elementi....65-56
Vispārīgas lietošanas siets....65-54
Signālvārdu skaidrojums....10-1
Siksna
Drošības jostas....45-M-20
Izvietojums
Rotējošā sieta siksna....130-Q-3, 130-R-5
Labās puses piedziņas siksnas....65-72
Maiņa
"CommandTouch" mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņa....55-22
Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūknis ("CommandTouch" mainīgā ātruma slīpā transportiera kamera)....55-22
Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūknis (fiksētā ātruma slīpā transportiera kamera)....55-20
Labās puses aizmugures pretvārpsta....65-47
Labās puses priekšējā pretvārpsta....65-47
Slīpā transportiera kameras fiksētā ātruma piedziņa....55-19
Slīpā transportiera kameras mainīga ātruma piedziņa....55-12
Nomaiņa
Atdalīšanas kuļstienis....65-39
Gliemežtransportieris....65-49
Hedera tītavas/siksnas pacēlēja sūknis (maināma ātruma slīpā transportiera kamera)....55-15
Izkraušanas gliemežtransportiera piedziņa. 75-12, 75-14
Liela ātruma lielas jaudas padeves paātrinātājs . 65-5
Pārneses kuļstienis (ja ir aprīkojumā)....65-45
Pelavu sistēma....65-65
Regulējama piedziņa....65-38
Rotējošā sieta siksna....130-Q-3, 130-R-5
Smalcinātāja pusass....70-33, 70-36
Smalcinātājs....70-29
Standarta ātruma lielas jaudas padeves paātrinātājs....65-5
Tīrīšanas galds....65-49
Tīrīšanas ventilators....65-49, 65-51
Tīro graudu elevators....65-59
Piedziņas siksnas: kreisā puse....65-71
Regulēšana
"CommandTouch" mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņa....55-22
Atdalīšanas kuļstienis....65-39
Gliemežtransportieris....65-49
Hedera tītavas/siksnas pacēlēja sūknis (mainīga ātruma slīpā transportiera kamera)....55-19
Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūknis ("CommandTouch" mainīgā ātruma slīpā transportiera kamera)....55-24
Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūknis (fiksētā ātruma slīpā transportiera kamera)....55-21
Labās puses aizmugures pretvārpsta....65-47
Labās puses priekšējā pretvārpsta....65-46
Padeves paātrinātājs....65-7
Pārneses kuļstienis (ja ir aprīkojumā)....65-45
Pelavu elevators....65-64
Pelavu sistēma....65-65
Pirmās 50 stundas....25-3
Slīpā transportiera kameras fiksētā ātruma piedziņa....55-19
Slīpā transportiera kameras mainīga ātruma piedziņa....55-13
Smalcinātāja piedziņa....70-29
Smalcinātāja pusass....70-32
Tīrīšanas galds....65-49
Tīrīšanas ventilators....65-49
Tīro graudu elevators....65-59
Siksnas aprūpe un kondicionēšana....110-9
Siksnas pacēlāja tīrīšana....45-M-26
Sildītājs
Problēmu novēršana....135-20
Sinepes
Iestatījumi graudaugiem....100-8
Skaņas līmenis....145-16
Slēdzis
Akumulatora atslēgšana....80-7
Apgaismojuma aizture/noildze....50-8
Pelavu atdalītāja regulēšana....65-54
Sieta regulēšana....65-54
Smalcinātāja regulēšana....70-21
Slēdži
"HillMaster"™ līmeņošanas sistēmas vadība 105-3
Slīdošais sajūgs
Ieeļļojiet padevēja kameras slīdošo sajūgu 130-G-15
Slīpā transportiera atpakaļgaitas vārpstas ātruma, regulējamas kukurūzas galvas platformas plāksnes (ja ir aprīkojumā)....45-M-37
Slīpā transportiera kamera
Akmeņu uztvērējs....55-4
Apkope
Ieeļļojiet mainīgā ātruma padevēja kameras reversora piedziņas pārnesumkārbu... 130-B-2
Atbloķēšana
Tapas....55-29
Atvienošana
Heders....55-26
Augšējās vārpstas zobrati....55-11
Lūkas....55-2

Maiņa
"CommandTouch" mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņas siksna .. 55-22
Fiksētā ātruma piedziņas siksna 55-19
Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna ("CommandTouch" mainīgā ātruma slīpā transportiera kamera)..... 55-22
Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (fiksētā ātruma slīpā transportiera kamera) ... 55-20
Mainīga ātruma piedziņas siksna 55-12
Transportiera ātrums..... 55-9
Manuālā sagāzuma indikators 55-24
Nomaiņa
Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (maināma ātruma slīpā transportiera kamera)..... 55-15
Pievades paātrinātāja augšējās piekļuves durvis ... 55-2
Pievienošana
Heders..... 55-26
Universālais savienotājs un viena punkta fiksators 55-24
Problēmu novēršana 135-1
Regulēšana
"CommandTouch" mainīgā ātruma slīpā transportiera kameras piedziņas siksna .. 55-22
Apakšējais kabeļa gals (līdzena zeme)..... 55-28
Fiksētā ātruma piedziņas siksna 55-19
Hedera tītavas/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (mainīga ātruma slīpā transportiera kamera) . 55-19
Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna ("CommandTouch" mainīgā ātruma slīpā transportiera kamera)..... 55-24
Hedera tītavu/siksnas pacēlēja sūkņa siksna (fiksētā ātruma slīpā transportiera kamera) ... 55-21
Mainīga ātruma piedziņas siksna 55-13
Starplikas (līdzena zeme) 55-29
Transportiera ķēde 55-7
Transportiera piedziņas ķēde 55-11
Viena punkta fiksācija..... 55-27
Sānu aizsargi 55-1
Tehniskā apkope
Notīriet vairāku ātrumu slīpā transportiera kameras pārnesumkārbu..... 130-G-16
Tīrīšana
Fiksējošās tapas..... 55-29
Mašīnas tīrīšana (ikgadēja un noteiktām graudaugu kultūrām nepieciešamā tīrīšana) .. 120-8
Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana) 120-1
Slīpā transportiera kamera (manuāls sagāzums)
Regulēšana
Veltņa augstums..... 55-8
Slīpā transportiera kamera (sagāzuma hidrauliskā vadība)
Regulēšana
Veltņa augstums..... 55-9
Slīpā transportiera kameras pacelšanas ātrums 45-K-17
Slīpā transportiera kameras reversors 45-M-26
Slīpā transportiera kameras sāniskā sasvēruma diapazons..... 45-K-20
Slīpā transportiera kameras sāniskās sasvēršanas ātrums..... 45-K-21
Slīpā transportiera kameras sānu sagāzuma ātruma kalibrēšanas procedūra 45-K-21
Slīpā transportiera kameras sasvēruma uz priekšu/atpakaļ diapazons 45-K-20
Slīpā transportiera korpusa planēšana..... 45-C-18
Slīpā transportiera korpuss
Apakšējās durvis 55-3
Apkope
Nomainiet slīpā transportiera reversora pārnesumkārbas eļļu..... 130-H-1
Cirpes skrūves atrašanās vieta 55-29
Iestatīšana
Priekšējā/aizmugures sagāzuma rāmja nulles punkts (hidrauliskā sasvēršana)..... 55-6
Noņemšana
Transportiera ķēdes posmi..... 55-8
Transportiera piedziņas ķēdes posmi..... 55-11
Padeves plāksnes blīves atbalsts 55-3
Smagi svešķermeņi..... 45-L-24
Smalcinātājs
Centrējums
Smalcinātāja asmeņi..... 70-20
Graudu sadalītājs..... 70-9
Maiņa
Pārnesumi..... 70-21
Nomaiņa
"Advanced PowerCast" izkliedētāja diski.... 70-24
PowerCast™ aizmugures plāksnes asmeņi (papildaprīkojums) 70-8
Siksna 70-29
Smalcinātāja asmeņi..... 70-17, 70-18
Smalcinātāja pusass siksna..... 70-33, 70-36
Stacionārie naži (bez elektriskā spēka pievada) 70-14
Stacionārie naži (elektriskais spēka pievads) 70-15
Vidējais šķēlējnazis 70-19
Noņemšana
Stacionārais nažu nodalījums (elektriskais spēka pievads) 70-12
Piekļuves lūka..... 70-16
PowerCast™ aizmugures plāksne (papildaprīkojums)
Aizmugurējie apvalki 70-9
Regulēšana
Aizmugures plāksne 70-4

Aizmugures plāksnes lāpstiņas . 70-4, 70-5, 70-22
Aizmugures plāksnes lāpstiņu iestatījumi … 70-6, 70-7, 70-23
Labības sadalītāja plates 70-2
PowerCast™ aizmugures plāksne (papildaprīkojums) 70-8
Smalcinātāja piedziņas siksnas nospriegojums . 70-29
Smalcinātāja pusass siksna..... 70-32
Stacionārais nažu nodalījums (bez elektriskā spēka pievada) 70-11
Regulēšanas slēdzis 70-21
Tīrīšana
Mašīnas tīrīšana (ikgadēja un noteiktām graudaugu kultūrām nepieciešamā tīrīšana) .. 120-8
Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana) 120-1
Uzstādīšana
Stacionārais nažu nodalījums (elektriskais spēka pievads) 70-13
Vadības sija (papildaprīkojums)..... 70-11
Vāla konverģences grābekļi..... 70-3
Vispārīga informācija par vālošanu (“Premium” atlikumu apstrāde)..... 70-3
Smērviela
Īpaša spiediena un plaša lietojuma 125-17
Smērvielas, drošība 125-17
Smērvielu sajaukšana..... 125-18
Smērvielu uzglabāšana
Uzglabāšana, smērvielu 125-18
Sojas pupas
Iestatījumi graudaugiem 100-13
Sorgo
Iestatījumi graudaugiem 100-13
Spārni 45-K-22
Spārnu kalibrēšanas procedūra..... 45-K-22
Specifikācijas
Visa korpusa vibrācija..... 145-16
Spiediens
Riepu aprūpe un apkope 85-1
Riepu pārbaude..... 85-3, 85-5, 85-8, 85-9
HillMaster™ 85-7, 85-10
Spiedpogas pārnesuma pārslēgs (ja iekļauts aprīkojumā)..... 45-M-32
Spoguļi
Tīrīšana..... 130-O-5
Spriegošanas sistēma..... 110-8
Stacionārais nažu nodalījums
Nažu nomaiņa (bez elektriskā spēka pievada) 70-14
Nažu nomaiņa (elektriskais spēka pievads) .. 70-15
Noņemšana (elektriskais spēka pievads)..... 70-12
Regulēšana (bez elektriskā spēka pievada) . 70-11
Uzstādīšana (elektriskais spēka pievads) 70-13
Standarta svaru tabula..... 100-18
Statusa centrs..... 45-D-5
Stāvbremze..... 45-M-33
Stiebru pacēlāja planēšanas pozīcija 45-C-32
Stiebru pacēlāja siksnas ātrums 45-C-31
Stiprinājumu griezes momenti
Unificētas collīgās 145-20
Stiprinājumu griezes momentu vērtības
Metriskā..... 145-21
Stundas 45-C-6
Stūra statnis
Displejs
“VisionTrak”™ darbības pārbaudes 65-61
Stūra statņa displejs..... 45-M-3
Stūres iekārta
Problēmu novēršana 135-8
Stūres rata regulēšana..... 45-M-13
Svešķermeņu jutība 45-L-30

Š

Šasijas sagāzuma kalibrēšanas procedūra..... 45-K-15
Šasijas sagāzums 45-K-15

T

Tehniskā apkope
Aizmugures riteņu skrūvju pievilkšanas griezes moments..... 85-22
Apkopes intervālu tabula
Ik pēc 10 stundām 130-A-1
Ik pēc 50 stundām 130-B-1
Ik pēc 400 stundām 130-G-10, 130-G-14
Ik pēc 1000 stundām 130-I-3
Ik pēc 2000 stundām 130-J-1
Pēc nepieciešamības 130-O-1
Degvielas tvertnes uzpilde 125-1
Dzesēšanas sistēmas uzpilde 130-P-13
Dzinēja piestrāde 25-1
Dzinējs
Nomainiet hidraulikas/hidrostatisko filtru. 130-G-11
Nomainiet hidrostatisko filtru 130-G-12
Pārbaudiet dzinēja vārsta atstarpi..... 130-J-2
Eļļošanas simboli 130-3
Hedera sajūgs
Elektromagnētiskais uzgrieznis 130-G-15
Ik pēc 1000 stundām..... 110-11
Iztukšošana
Dīzeļdegvielas izplūdes gāzu šķidruma (DEF) tvertne (Final Tier 4/Stage V)..... 130-P-3
Katru dienu 110-11
Nomaiņa
“Advanced PowerCast” izkliedētāja diski 70-24
Pārneses kuļstieņa spārni (ja ir aprīkojumā) 65-46
Stacionārie naži (elektriskais spēka pievads) 70-15
Noņemšana
Gaisa tīrīšanas filtri 130-P-13

Pārbaudīt dzesēšanas šķidruma līmeni..... 30-2
Pelavu sistēma
Kameras žāvējošā viela 130-G-19, 130-O-4
Notīriet pelavu sistēmas kameru130-A-7, 130-B-8, 130-G-18, 130-O-4
Piedziņas
Ieeļļojiet galvenā pārvada savienotājus... 130-B-8
Piedziņas riteņu skrūvju griezes moments 85-11
Piestrādes pārbaude pirms pirmajām 100 stundām 25-4
Regulēšana
Izkraušanas gliemežtransportiera novietojums .. 75-10, 75-11
Tīro graudu elevatora transportiera ķēde.... 65-60
Riepu spiediena pārbaude 85-3, 85-5, 85-8, 85-9
HillMaster™ 85-7, 85-10
Slīpā transportiera kamera
Notīriet vairāku ātrumu slīpā transportiera kameras pārnesumkārbu..... 130-G-16
Tīrīšana
Ātrās reaģēšanas (QR) kods 120-1
Logi, spoguļi un gaismas..... 130-O-5
Mašīnas tīrīšana (ikgadēja un noteiktām graudaugu kultūrām nepieciešamā tīrīšana) .. 120-8
Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana) 120-1
Notīriet graudu elevatora kameru 65-62
Pelavu sistēmas elevatora kamera..... 65-62
Tīro graudu elevators
Kameras žāvējošā viela 130-G-19, 130-O-4
Notīriet kameru 130-A-8, 130-B-7, 130-G-18, 130-O-3
Notīriet mitruma sensora apvada gliemežtransportieri 130-B-7, 130-G-17, 130-G-18, 130-O-3
Notīriet mitruma sensoru 130-B-6, 130-G-17, 130-O-2
Transmisija
Nomainiet bremžu šķidrumu 130-I-3
Ugunsdzēsības aparāts..... 115-1
Ugunsgrēka novēršanas pasākumi..... 115-1
Tehniskie dati..... 110-13
Apgriezienu skaits (apgr./min) (S780, S785 un S790) 145-3
Apgriezienu skaits dažādām darbībām (apgr./min) (“S760” un “S770”)..... 145-1
Izmēri (S760 un S770)..... 145-11
Izmēri (S770 HillMaster™) 145-12
Izmēri (S780 HillMaster™, S785 HillMaster™ un S790 HillMaster™)..... 145-14
Izmēri (S780, S785 un S790)..... 145-13
Izmēru atsauces punkti 110-15, 145-15
Kāpurķēdes moduļa izmēri 110-13
Mašīnas izmēri..... 110-14
Mašīnas tehniskie dati (S760 un S770) 145-5
Mašīnas tehniskie dati (S780, S785 un S790) 145-8
Skaņas līmenis..... 145-16
Transportēšanas pa ceļu ātrumi 110-7
Tīrīšana
Logi, spoguļi un gaismas 130-O-5
Mašīnas tīrīšana
Ātrās reaģēšanas (QR) kods 120-1
Mašīnas tīrīšana (ikgadēja un noteiktām graudaugu kultūrām nepieciešamā tīrīšana)..... 120-8
Mašīnas tīrīšana (periodiska tīrīšana)..... 120-1
Tīrīšanas galda gaismas
Nomaiņa 80-20, 80-21
Tīrīšanas galda izšķirtspēja 45-F-14
Tīrīšanas galda zudumi 45-L-23
Tīrīšanas galds
Gaisa lūkas..... 65-48
Manuālās tīrīšanas lūka
Gliemežtransportiera pārnesumi..... 65-48
Nomaiņa
Siksna 65-49
Piekļuves lūka..... 65-48
Regulēšana
Siksna 65-49
Tīrīšanas lūka
Gliemežtransportiera zobrati (ja uzstādīti)... 65-48
Tīrīšanas lūkas
Graudu tvertne..... 75-1
Tīrīšanas ventilatora darbības ātruma regulēšana 45-M-29
Tīrīšanas ventilators..... 45-F-9
Apkope
Ieeļļojiet tīrīšanas ventilatora gultņus 130-G-7
Ieeļļojiet tīrīšanas ventilatora variatora apakšējo disku 130-B-4
Ieeļļojiet tīrīšanas ventilatora variatora augšējo disku 130-B-4
Nomaiņa
Siksna 65-49, 65-51
Regulēšana
Siksna 65-49
Tīrīšanas ventilators (Active Terrain Adjustment)
Regulēšana
Izpildmehānisms..... 65-50
Tīrīšanas ventilators (ne Active Terrain Adjustment)
Regulēšana
Izpildmehānisms..... 65-50
Tīrīšanas zonas..... 110-8
Tīro graudu elevators
Nodiluma plāksnes un lūka..... 65-61
Nomaiņa
Siksna 65-59
Regulēšana
Siksna 65-59
Transportiera ķēde 65-60
Tehniskā apkope
Kameras žāvējošā viela 130-G-19, 130-O-4

Notīriet kameru 130-A-8, 130-B-7, 130-G-18, 130-O-3
Notīriet mitruma sensora apvada gliemežtransportieri 130-B-7, 130-G-17, 130-G-18, 130-O-3
Notīriet mitruma sensoru 130-B-6, 130-G-17, 130-O-2
Tīrīšana
Kamera 65-62
Tītavu pacelšanas/nolaišanas, tītavu virzīšanas uz priekšu/atpakaļ (ja ir aprīkojumā) slēdzis ..45-M-36
Tītavu pozīcijas atjaunošana 45-C-23
Tītavu sūknis
Ieeļļojiet tītavu piedziņas sūkņa diska gultni 130-G-4
Tītavu un griezējaparāta kalibrēšanas procedūra 45-K-23
Tītavu un griezējaparāta pozīcija 45-K-22
Tītavu un griezējaparāta pozīciju kalibrēšanas procedūra..... 45-K-23
Trajektorijas
Iespējas..... 110-5
Priekšrocības..... 110-5
Sastāvdaļas 110-5
Transmisija
Apkope
Ieeļļojiet galveno pretvārpstu 130-E-1
Maks. ātrums 1 un 2 .....45-I-2
Nomainiet bremžu šķidrumu 130-I-3
Nomainiet transmisijas eļļu.....130-J-3
Papildu iestatījumi, ProDrive™ 45-I-2
Avārijas režīms 45-I-2
Vilkšanas režīms 45-I-2
Pārbaudiet bremžu šķidrumu līmeni..... 130-G-13
Pārbaudiet stāvbremzes cilindra kabeļus...130-G-11
Pārbaudiet transmisijas eļļu 130-G-11
Piekļuve transmisijai.....45-I-1
Transmisijas galvenā lapa.....45-I-1
Transmisijas galvenā lapa 45-I-1
Transportēšana
Transportēšanas pa ceļu ātruma tehniskie dati 110-7
Transportēšana pa ceļu..... 90-1
Heders pievienots 85-1, 90-1
Transportēšanas pa ceļu ātrums
Tehniskie dati 110-7
Transportiera ātrums
Maiņa 55-9
Transportiera ķēde
Noņemšana
Savienojumi 55-8
Regulēšana 55-7
Piedziņas ķēde 55-11
Transportiera piedziņas ķēde
Noņemšana
Posmi 55-11
Traucējummeklēšana
Combine Advisor™..... 135-22
Tritikāle
Iestatījumi graudaugiem 100-14
Turku pupas
Iestatījumi graudaugiem 100-8
Tvertnes izkraušanas nobīde..... 45-D-3

U

Ugunsdzēsības aparāts..... 20-5, 20-6, 115-3, 115-4
Ieteicamie ugunsdrošības pasākumi 115-1
Kontrolsaraksts 115-1
Lietošana 115-1
Montāža 20-7, 115-5
Pārbaude 130-G-13
Pārbaudiet siksnas 130-O-5
Uzpilde..... 115-2
Unificēto collīgo bultskrūvju un skrūvju griezes momenti 145-20
Universālais savienotājs
Pievienošana.....55-24
Uz priekšu/atpakaļ atjaunošana..... 45-C-21
Uzlīme
Eļļošanas vietas 130-1

V

Vadības ierīču iestatīšana
Automātiskās hedera vadības kombinācijas .. 95-2
CommandARM™ 45-A-4
CommandARM™ vadības ierīču iestatīšana 45-A-3
Daudzfunkciju svira.....45-A-2
Daudzfunkciju sviras vadības ierīču iestatīšana 45-A-2
Duālu pozīciju piešķiru izveidošana 45-A-5
Funkciju piešķires 45-A-7
Pārskats par vadības ierīču iestatīšanu 45-A-1
Piekļuve vadības ierīču iestatīšanai.....45-A-1
Programmas piešķires 45-A-6
Ritināšanas poga 45-A-6
Vienas pozīcijas piešķires izveide 45-A-4
Vadības priekšskatījums 45-C-12
Vadības sija (papildaprīkojums)..... 70-11
Vāla konverģences grābekļi 70-3
Veiciet akumulatora apkopi droi
Droba, akumulatora apkope..... 10-15, 80-2
Veiktspējas mērķis..... 45-F-15
Veiktspējas monitors 45-L-4
Veiktspējas optimizēšana 45-L-18
Veiktspējas pārbaude
Dzinēja izslēgšanās 100-17
Veiktspējas problēmas 45-L-22
Vējstikla mazgāšanas šķidruma tvertne
Tvertnes uzpilde 130-O-2
Vējstikla tīrītāja un mazgātāja izmantošana ..45-M-15

Ventilatora ātrums 45-H-2
Video lietotne
  Drošība 80-10
  Kameru regulēšana 80-11
  Video interfeisa iespējas 80-10
Viegli svešķermeņi 45-L-24
Vienas pozīcijas piešķires izveide 45-A-4
Viens punkts
  Atbloķēšana
    Tapas 55-29
  Cirpes skrūves atrašanās vieta 55-29
  Fiksēšana 55-24
  Regulēšana
    Apakšējais kabeļa gals (līdzena zeme) 55-28
    Fiksēšana 55-27
  Tīrīšana
    Fiksējošās tapas 55-29
Vilkšana
  Mašīna 90-11
  Mašīna atpakaļgaitā 90-13
  Mašīna uz priekšu 90-13
Vilkšanas āķis
  Aizmugure 90-13
  Priekšējais 90-13
Vilkšanas režīms
  ProDrive™ transmisija 45-I-2
Virziens 45-B-5
Visa korpusa vibrācija 145-16
VisionTrak™ 45-M-38

Z

Zālāju sēklas
  Iestatījumi graudaugiem 100-5
Zirņi
  Iestatījumi graudaugiem 100-9