S660, S670, S670 HillMaster, S680, S680 HillMaster, S685, S685 HillMaster, S690, S690 HillMaster kombainai (ser. nr. nuo 755001)

JOHN DEERE

EKSPLOATACIJOS INSTRUKCIJA

S660, S670, S670 HillMaster, S680, S680 HillMaster, S685, S685 HillMaster, S690 ir S690 HillMaster kombainai

OMHXE51493 LEIDIMAS A4 (LITHUANIAN)

John Deere Harvester Works
Skirta Europai
PRINTED IN U.S.A.

Įžanga

Pratarmė

PERSKAITYKITE ŠĮ VADOVĄ atidžiai, kad sužinotumėte, kaip tinkamai naudoti mašiną ir atlikti jos techninę priežiūrą. Jei to neatliksite, galite susižeisti arba sugadinti įrenginį. Šią instrukciją ir ant mašinos pažymėtus saugos ženklus galima įsigyti ir kitomis kalbomis (kreipkitės į oficialų John Deere atstovą).

ŠIS VADOVAS TURĖTŲ BŪTI pastovi jūsų mašinos dalis ir likti su ja, kai parduosite mašiną.

Šioje instrukcijoje MATAVIMO VIENETAI pateikti pagal metrinę ir JAV naudojamą matų sistemą. Naudokite tik tinkamas atsargines dalis ir tvirtinimo elementus. Dirbant su metrinėmis ir colinėmis tvirtinimo detalėmis, reikia nevienodo metrinio arba colinio veržliarakčio.

DEŠINIOJI IR KAIRIOJI PUSĖS nustatomos pagal judėjimo kryptį.

ĮRAŠYKITE GAMINIO IDENTIFIKACIJOS NUMERIUS (P.I.N.) techninių duomenų arba identifikacijos numerių skyrelyje. Tiksliai užrašykite visus skaičius, kad lengviau būtų surasti mašiną, jei ją pavogtų. Jūsų prekybos atstovui taip pat reikės šių numerių, kai užsakysite atsargines dalis. Identifikacijos numerius patartina saugoti patikimoje vietoje, bet tik ne mašinoje.

Viršijant gamintojo nustatytą ĮPURŠKIAMŲ DEGALŲ NORMĄ arba kitaip didinant variklio galingumą, šiai mašinai suteikta gamintojo garantija negalioja.

PRIEŠ PATEIKDAMAS ŠIĄ MAŠINĄ, jūsų prekybos atstovas atliko pirminį jos patikrinimą. Kad užtikrintumėte, jog mašina veiktų gerai, su oficialiu atstovu atlikite patikrinimą po pardavimo, kai praeis 20 ar 50 pirmųjų eksploatacijos valandų.

KOMBAINAS SKIRTAS TIK įprastam žemės ūkio ar panašiam darbui (“PASKIRTIS”). Naudojimas bet kuriuo kitu būdu pripažįstamas priešingu numatytajam. Gamintojas neprisiima atsakomybės už žalą ar sugadinimą, atsiradusius dėl tokio naudojimo; visą riziką, susijusią su įrenginių naudojimu ne pagal paskirtį, prisiima pats naudotojas. Griežtas gamintojo nustatytų eksploatacijos, techninės priežiūros ir remonto sąlygų laikymasis taip pat yra svarbiausi numatyto naudojimo elementai.

ŠĮ KOMBAINĄ TURĖTŲ VALDYTI, prižiūrėti ir remontuoti tik tie asmenys, kurie yra susipažinę su jo techninėmis charakteristikomis bei darbo saugos taisyklėmis (siekiant apsaugoti nuo nelaimingų atsitikimų). Visuomet būtina paisyti nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklių, visų kitų bendrai pripažintų saugumo ir profesinės medicinos taisyklių bei kelių eismo taisyklių. Atlikus bet kokius savavališkus šio kombaino pakeitimus bus visiškai panaikinta gamintojo atsakomybė dėl gedimų ir patirtų traumų.

OUO6075,00001E9 -26-22SEP08-1/1

Su dujų išmetimu susijusi reikiama informacija

Paslaugų teikėjas

Remonto dirbtuvės ar savininko pasirinktas asmuo gali prižiūrėti, pakeisti ar suremontuoti išmetamųjų teršalų kontrolės įrenginius ir sistemas panaudodami originalias ar lygiavertes atsargines detales. Tačiau garantinius, pakartotinius iškvietimus ir visas kitas mokamas John Deere paslaugas gali atlikti tik įgaliotas John Deere techninės priežiūros centras.

DX,EMISSIONS,REQINFO -26-08DEC23-1/1

Įžanga

Kombaino nuotrauka

H101019 —UN—11APR11

OUO6075,0000BB2 -26-11APR11-1/1

Įžanga

Turinys

Puslapis

Saugos funkcijos
Kombaino saugos ypatumai 05-1

Sauga
Saugos informacijos atpažinimas 10-1
Signalinių žodžių reikšmės 10-1
Laikykitės saugos nurodymų 10-1
Pakeiskite saugos ženklus 10-2
Kombaino vairavimas 10-2
Laikykitės kelių eismo taisyklių 10-2
Patikrinkite mašinos saugumą 10-2
Mašinoje nevežkite keleivių ir vaikų 10-3
Balastas skirtas saugiam kontaktui su žeme 10-3
Važiavimas keliu su prikabinta pjaunamąja 10-3
Venkite elektros perdavimo linijų 10-3
Mašinos pastatymas ir išlipimas iš jos 10-4
Dirbkite vėdinamoje patalpoje 10-4
Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro 10-4
Gaisro atveju 10-5
Būkite pasiruošę kritinėms situacijoms 10-5
Atsargiai elkitės su variklio paleidimo skysčiu 10-5
Dėvėkite apsauginius rūbus 10-6
Stovėkite toliau nuo pjovimo įrenginių 10-6
Saugokite rankas nuo peilių 10-6
Naudokite saugumo žibintus ir įrenginius 10-7
Naudokite saugos diržus 10-7
Saugus kombaino transportavimas su pjaunamąja 10-7
Užtikrinkite, kad mašina nenuriedėtų ar nepajudėtų savaime 10-8
Saugi techninė priežiūra 10-8
Suvirinimas ðalia elektroniniø valdymo blokø 10-9
Dažų nuėmimas prieš virinant ar kaitinant 10-9
Venkite kaitinimo prie aukšto slėgio skysčio sistemų 10-9
Nesilieskite prie judančių detalių 10-10
Saugus grūdų rezervuaro valymas ir užsikimšimo pašalinimas 10-10
Pasitraukite nuo besisukančių kardaninių pavarų 10-10
Uždėkite visus apsauginius gaubtus ir apsaugas 10-11
Saugokitės aukšto slėgio skysčių 10-11
Neatidarykite aukšto slėgio degalų tiekimo sistemos 10-11

Puslapis

Saugiai atlikite akumuliatoriaus sistemų techninę priežiūrą 10-12
Apsauga nuo aukšto slėgio purškiamo skysčio 10-12
Saugiai atlikite techninę padangų priežiūrą 10-12
Eksploatavimo nutraukimas — Skysčių ir komponentų tinkamas perdirbimas bei utilizavimas 10-13
Atsargiai atlikite aušinimo sistemos techninę priežiūrą 10-13
Pašalinkite susikaupusius nešvarumus 10-14
Tinkamai paremkite mašiną 10-14
Saugiai laikykite padargus 10-14
Saugiai atlikite pavaros diržų techninę priežiūrą 10-15
Atsargiai elkitės su elektronikos komponentais ir laikikliais 10-15
Saugokitės, kad neapsiverstumėte 10-15
Saugus baterijų naudojimas 10-16
Atsargiai išvalykite išmetamųjų dujų filtrą 10-17
Saugokitės karštų išmetamųjų dujų 10-17
Išmetamųjų dujų dalelių filtro valymas 10-18

Saugos ženklų vieta
Vaizdiniai įspėjamieji ženklai 15-1
Valdymo instrukcija 15-1
Remontas ir priežiūra 15-1
Saugos diržas 15-2
Parkavimo stabdžiai 15-2
Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis 15-2
Akumuliatorius 15-3
Saugokitės žemai kabančių elektros perdavimo linijų 15-3
Grūdų bunkeris 15-3
Avarinis išėjimas 15-4
Pakilimo į kabiną / platformą laipteliai 15-4
Saugokitės susidūrimo su kitomis transporto priemonėmis 15-4
Sudvejinti ratai 15-5
Nuožulniosios kameros avarinis stabdiklis 15-5
Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis 15-5
Akumuliatorius 15-6
Nuožulniosios kameros transporterio grandinė 15-6
Nuožulniosios kameros pakreipimo rėmas 15-6

Tęsinys sekančiame puslapyje

Originalios instrukcijos. Visa informacija, iliustracijos ir specifikacijos šioje instrukcijoje pagrįstos naujausia informacija, kokia buvo leidimo metu. Pasiliekame teisę daryti pakeitimus bet kuriuo metu be išankstinio įspėjimo.

COPYRIGHT © 2024
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRUCTION ™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2012

Puslapis

Kairysis apsauginis gaubtas 15-7
Grūdų bunkerio valymo durelės 15-7
Sraigto sulenkimo mechanizmas (jei įrengtas) ... 15-7
Akumuliatoriaus dėžė 15-8
Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis 15-8
Akumuliatorius 15-9
Smulkintuvui. 15-9
Kratytuvas 15-10
Kratytuvas užblokuotas 15-10
Pakilimo laipteliai ir darbinė platforma 15-10
Saugokitės gaisrų 15-11
Grūdų bunkeris 15-11
Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis 15-11
Akumuliatorius 15-12
Aušinimo sistema 15-12
Saugokitės grūdų bunkerio 15-12
Saugokitės išvalytų grūdų pakrovimo sraigto ... 15-13
Besisukančio sietelio durelės ir radiatoriaus ventiliatorius 15-13
Išvalytų grūdų keltuvas 15-13
Akmenų gaudyklė 15-14
Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis 15-14
Akumuliatorius 15-14
Nuožulniosios kameros transporterio pavaros apsauginis gaubtas 15-15
Starteris 15-15

Valdymo įtaisai ir prietaisai

Bendroji valdymo priemonių ir prietaisų apžvalga 20-1

Viršutinis prietaisų valdymo pultas

Viršutinis prietaisų valdymo pultas 25-1
Mikrofonas (papildoma parinktis) 25-1
Veidrodėlio šildytuvo jungiklis (papildoma parinktis) 25-1
Veidrodėlio reguliavimo jungiklis (papildoma parinktis) 25-2
Radijo imtuvo tipas (papildoma parinktis) 25-3
Atskirai įsigyjami radijo imtuvai 25-3
Radijo vietovės dažnio užprogramavimas 25-4
Radijo valdikliai 25-4
Antena 25-4
Ryšiai/tarnybinio radijo ryšio įrengimas 25-5

CommandCenter ekrano langai

Porankio ekrano naršymas (GreenStar™ 3 CommandCenter™ ne jutiklinis ekranas) 30-1
Porankio ekrano naršymas (GreenStar™ 3 CommandCenter™ jutiklinis ekranas) 30-2
Porankio ekrano naršymas (GreenStar™ 3 2630 ekranas) 30-3

Puslapis

Ekrano naršymo schema 30-4
Ekrano piktogramos identifikavimas 30-8
Ekrano sričių išdėstymas 30-10
Ekrano kairiosios srities išdėstymas 30-11
Kombainas – pagrindinis langas 30-11
Rankinis įrašymas įjungtas/išjungtas 30-12
Išsamių mašinos parametrų keitimas 30-12
Našumo monitoriaus parametrų keitimas 30-13
Derliaus nuėmimo informacijos langas 30-13
Pasirinkite drėgną arba sausą išeigą ir pjovimo pločio keitimą 30-16
Ištrinti suminius duomenis 30-17
Ištrinti augalų suminius duomenis 30-18
Kombaino nustatymo langas 30-19
Pakeiskite mašinos parametrus 30-22
Pasėlių ir sėklų jautrio dydžio keitimas 30-24
Drėgmės nustatymų ir išeigos vienetų parametrų keitimas 30-26
Išeigos kalibravimas 30-27
Vieno taško išeigos kalibravimas arba keleto taškų išeigos kalibravimas 30-30
Pakeiskite padangos spindulio kodą 30-30
Drėgmės jutiklio temperatūros kalibravimas 30-31
Taikytina drėgmės ir tankio lentelė 30-32
Standartinių svorių lentelė 30-33
Harvest Smart tiekimo greitis (jeigu įrengtas) ... 30-33
Grūdų bunkerio lygio ir iškrovimo greičio korekcijos nustatymas 30-34
Užlenkimo funkcijos nustatymas 30-35
Liekanų tvarkymo nustatymas 30-36
Pjaunamosios nustatymo langas 30-37
Pjaunamosios nustatymų keitimas 30-39
Automatinio pjaunamosios valdymo (AHC) parametrai 30-41
Variklio informacijos langas 30-42
Išmetamųjų dujų filtro valymas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) 30-43
Diagnostikos ir kalibravimų langas 30-44
Radijo šaltinio pasirinkimas 30-46
MW/LW pagrindinis puslapis 30-47
CD / MP3 pagrindinis puslapis 30-49
USB pagrindinis puslapis (“Premium” radijas) .. 30-51
Pagalbinio (AUX) įrenginio pagrindinis puslapis 30-53
Bluetooth® garsas 30-53
Radijo nuostatos 30-54
Telefono naudojimas (“Premium” radijas) 30-55
Telefonų knyga (“Premium” radijas) 30-56
Telefonų katalogai (“Premium” radijas) 30-57
Telefono nustatymai (“Premium” radijas) 30-58
Signalo stiprumo ir akumuliatoriaus indikatorius (“Premium” radijas) 30-59
Ryškumo lygis ir apvado spalva 30-60
Regioniniai nustatymai, kalbos, laiko ir datos nustatymas, matavimo vienetai 30-63
Diagnostikos duomenys, apie, ekrano tikrinimai 30-66

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Keleto ekranų ir pagalbinių valdiklių prijungimas....30-68
Pranešimų komutatoriaus programa....30-69
Našumo monitoriaus programa....30-71
Išdėstymo tvarkyklės programa....30-74
Vaizdo sąsajos galimybės....30-75
Vaizdo įrangos programa (jeigu įrengta)....30-76
Prieigos tvarkyklės programa....30-78

COMMANDTOUCH porankio valdymo pultas

Porankio valdymo pulto mygtukai ir rankenėlės..35-1
Pjaunamosios įjungimo ir nuožulniosios kameros reversinio mechanizmo jungiklis....35-2
Nuožulniosios kameros reversinio mechanizmo perjungimas....35-3
Kuliamosios paleidimo jungiklis....35-3
Harvest Smart tiekimo greičio įjungimo jungiklis (jeigu įrengtas)....35-4
Variklio sukimosi dažnio jungikliai....35-4
Mygtuko paspaudimu perjungiamas pavaros jungiklis (jei įrengtas)....35-5
ProDrive režimas 1 ir 2 jungikliai ("ProDrive" mašinos) (jeigu įrengta)....35-5
Stovėjimo stabdžio jungiklis (jeigu įrengtas)....35-7
Keturių varančiųjų ratų jungikliai (jeigu įrengta)..35-8
Diferencialų blokavimo jungiklis (jeigu įrengtas)....35-8
Pjaunamosios aukščio/HydraFlex™ slėgio nustatymo rankenėlė....35-9
Dial-A-Speed ratukas....35-9
Kelio režimo išjungiklis....35-10
Užlenkimo funkcijos tiesioginis jungiklis (jeigu įrengtas)....35-10
CommandARM™ valdymo priemonės....35-11
Pjaunamosios reguliavimo jungiklis....35-12
Kūlimo greičio reguliavimo jungiklis....35-13
Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliavimo jungiklis....35-13
Kratytuvo greičio reguliavimo jungiklis....35-14
Iškrovimo perstatymo jungiklis (jeigu įrengtas)....35-15
Nuožulniosios kameros apsukų / jautrumo reguliavimo jungiklis....35-16
Kūlimo tarpo reguliavimo jungiklis....35-17
Viršutinio / apatinio sieto reguliavimo jungiklis..35-17
Smulkintuvo mentės kampo reguliavimo jungiklis (jeigu įrengtas)....35-18
Operatoriaus pulto valdymo prietaisai....35-18
Nustatymo taško režimai (rankinis arba automatinis)....35-19
HillMaster lygio valdymo jungikliai....35-21
ClimaTrak™ automatinis temperatūros valdymas....35-22
Žibintų jungikliai....35-23
Radijo funkcijų jungikliai (jeigu įrengta)....35-24
Daugiafunkcinė svirtis....35-24
Daugiafunkcinė svirtis ir delno reguliavimas....35-25
Greitojo stabdymo jungiklis....35-25
Iškrovimo sraigto pasukimo jungiklis....35-26
Iškrovimo sraigto pavaros jungiklis....35-26
Pjaunamosios kėlimo/nuleidimo jungiklis....35-27
Pavertimo į šoną jungiklis....35-27
Platformos lenktuvų pakėlimo / lenktuvų stumdymo pirmyn ir atgal jungiklis....35-28
Kukurūzų pjaunamosios atbulinės eigos apsukų / reguliuojamo viršutinės plokštės tarpo jungiklis....35-29
Pjaunamosios paleidimo mygtukai....35-30
AutoTrac™ atstatymo mygtukas (jeigu įrengta)....35-30

CommandTouch kabinos kampinis statramstis

CommandTouch kabinos kampinis ekranas....40-1
Aktyvios pjaunamosios valdymo ekranas....40-3
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo sistemos aprašymas....40-3
Aktyvinimo mygtukų režimų deriniai....40-4
Pjaunamosios aukščio atstatymas....40-5
Pjaunamosios aukščio jutimas....40-7
Pjaunamosios aukščio jutimas (HydraFlex pjaunamosios)....40-9
"Dial-A-Speed" sistema....40-11
Šoninio pakreipimo sistema (papildoma parinktis)....40-13
Aktyvus pjaunamosios kopijavimas....40-15
Lenktuvų buvusios padėties grąžinimas....40-17
Atskyrimo plokštės padėties atstatymas....40-19
VisionTrak ekranas....40-21
VisionTrak darbinių charakteristikų monitoriaus ekranas (Bendra informacija)...40-23
"VisionTrak" darbinių charakteristikų monitoriaus ekranas – veikimas....40-24
VisionTrak–pirminis mašinos reguliavimas....40-25
VisionTrak veikimo patikrinimas....40-26

Kalibravimo procedūros

Kalibravimo procedūros – Kada kalibruoti....45-1
Kalibravimo procedūros....45-2
Kalibravimo klaidų kodai....45-2

Operatoriaus darbo vieta

Instrukcijų laikymo vieta....50-1
Avarinis išėjimas....50-1
ComfortCommand operatoriaus sėdynė (bazinė sėdynė) – reguliavimas....50-2
ComfortCommand operatoriaus sėdynė (pagerinta sėdynė) – reguliavimas....50-3
Kairysis porankis ir sėdynės atlošas (bazinė sėdynė) – reguliavimas....50-4
Kairysis porankis ir sėdynės atlošas (pagerinta sėdynė) – reguliavimas....50-4
Šildomos sėdynės jungiklis (papildoma parinktis) (pagerinta sėdynė)....50-5

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Instruktoriaus sėdynė – reguliavimas 50-5
Šaldytuvas (jeigu įrengtas) 50-6
Saugos diržai 50-6
Porankio valdymo pultas – reguliavimas 50-6
Porankio ekranas – reguliavimas 50-7
Papildomas maitinimo lizdų skydelis 50-7
Kabinos kopėtėlių padėtys (naudojant viengubas padangas) 50-8
Kabinos kopėtėlių padėtys (sudvejintų ratų konfigūracija) 50-8
Gesintuvas 50-9
Gesintuvo vieta 50-9
Vairo kolonėlė 50-10
Priekinio stiklo valytuvo/plovimo įtaiso jungiklis 50-11
Pavarų perjungimo svirtis (jeigu įrengta) 50-11
Rankinis stovėjimo stabdys (jeigu įrengtas) 50-11
Stabdžių pedalai 50-12
Įėjimo turėklas ir dešinioji aikštelė 50-12
GreenStar™ ekranas ir Harvest Monitor / Harvest Doc™ sistemos 50-12

Žibintai ir signalai

Žibintų jungikliai 55-1
Žibintų vietos 55-2
Apšvietimo vėlinimas/laukimo laikas 55-8
Posūkių signalai 55-8
Kabinos vidaus apšvietimas 55-8
Žemėlapio lemputė 55-9

Nuožulnioji kamera

Hidraulinio cilindro avarinis stabdiklis 60-1
Nuožulniosios kameros šoniniai apsauginiai gaubtai 60-1
Nuožulniosios kameros durelės 60-2
Nuožulniosios kameros viršutinės kontrolinės durelės 60-2
Apatinės nuožulniosios kameros durelės ir tiekimo plokštės tarpiklio atrama 60-3
Akmenų gaudyklė 60-3
Nuožulniosios kameros išilgai paverčiamas rėmas – reguliavimas 60-4
Nuožulniosios kameros transporterio grandinė – reguliavimas 60-6
Nuožulniosios kameros transporterio grandinės grandis - Išėmimas 60-7
Nuožulniosios kameros būgnas - aukščio reguliavimas 60-8
Nuožulniosios kameros transporterio apsukos - Keitimas 60-8
Nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinė -reguliavimas 60-10
Nuožulniosios kameros viršutinio veleno skutiklis - Reguliavimas 60-11
Nuožulniosios kameros viršutinio veleno krumpliaračiai 60-11

Puslapis

Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavaros diržas – keitimas 60-12
Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavaros diržas – reguliavimas 60-14
Pjaunamosios lenktuvo / juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamo greičio nuožulnioji kamera) – keitimas 60-17
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamo greičio nuožulnioji kamera) – reguliavimas 60-22
Nuožulniosios kameros stabilizuojantis diržas -keitimas 60-22
Nuožulniosios kameros stabilizuojantis diržas -reguliavimas 60-23
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera)–keitimas 60-23
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera)–reguliavimas 60-26
CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas – keitimas 60-26
CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas – reguliavimas 60-27
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera) – keitimas 60-27
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera) – reguliavimas 60-29
Rankinio pakreipimo indikatorius (šoninio pakreipimo sistema) 60-29
Pritvirtinkite daugiakanalę movą ir vientaškį fiksatorių 60-30
Pjaunamosios prikabinimas prie nuožulniosios kameros ir atkabinimas 60-33
Vientaškis fiksatorius - reguliavimas 60-34
Lygaus pagrindo nuožulniosios kameros apatinis troso galas – reguliavimas 60-36
Lygaus pagrindo nuožulnioji kamera – tarpiklių reguliavimas 60-36
Nuožulniosios kameros fiksuojamieji kaiščiai (tikrinimas) 60-37
Nuožulniosios kameros rankinis atkabinimas 60-37
Nukerpamojo varžto vieta 60-37

Skydai

Pakeliamos durys 65-1
Kairiosios pusės apsauginiai skydai 65-2
Dešinės pusės šoniniai apsauginiai skydai 65-4
Kuliamosios dangčiai 65-5

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Kuliamoji

Standartinis tiekimo akceleratorius – sparno keitimas 70-1
Kietų augalų tiekimo akceleratorius – sparno keitimas 70-2
Mentinis tiekimo akceleratorius – sparno keitimas 70-3
Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinis dugnas (ryžių mašinos) 70-4
Tiekimo akceleratoriaus diržas – keitimas 70-7
Akceleratoriaus diržas—reguliavimas 70-8
Standartinių apsukų didelio pajėgumo akceleratorius – greičio keitimas 70-9
Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratorius - pakeitimas į žemas apsukas 70-10
Pobūgnių tipai 70-11
Kuliamosios grotelių skėtikliai 70-11
Pobūgnio sektoriaus pavaros nukerpamieji varžtai 70-12
Pobūgnių blokai–nuėmimas ir uždėjimas 70-12
Pobūgnio išlyginimas 70-18
Kuliamosios viršutinio gaubto mentės (jeigu įrengtos) 70-22
Kūlimo elementai ir mentės (TriStream rotorius) – nuėmimas ir uždėjimas 70-22
Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 70-24
Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 70-25
Kūlimo elementai ir mentės (keičiamo srauto rotorius) – nuėmimas ir uždėjimas 70-26
Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išsidėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 70-29
Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išsidėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 70-30
Posi-Torq™ kuliamoji—dviejų diapazonų 70-31
Kuliamosios varančiojo skriemulio tarpas – reguliavimas 70-32
Kuliamosios reguliuojamos pavaros diržas–keitimas 70-33
Sraigės pagrindo skirtuvai 70-34
Iškrovimo kultuvo diržas–reguliavimas 70-34
Iškrovimo kultuvo diržas–keitimas 70-35
Iškrovimo kultuvas – sparno keitimas (S660 ir S670) 70-40
Standartinis iškrovimo kultuvas – sparno keitimas (S680, S685 ir S690) 70-41
Kietų pasėlių (ryžių) iškrovimo kultuvas–sparno keitimas 70-42

Puslapis

Atmušimo kultuvo diržas (jeigu įrengtas) – reguliavimas (S670, S680, S685 ir S690) 70-43
Atmušimo kultuvo diržas (jeigu įrengtas) – keitimas (S670, S680, S685 ir S690) 70-43
Atmušimo kultuvo diržas (jeigu įrengtas) – sparno keitimas (S670, S680, S685 ir S690) 70-45
Dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržas–reguliavimas 70-46
Dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržas–keitimas 70-46
Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas–reguliavimas 70-47
Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas–keitimas 70-47
Grūdų valytuvo oro latakai 70-48
Grūdų valytuvo prieigos durelės (mašinos su kratytuvu) 70-48
Valytuvo sraigto pavaros – rankinio valymo durelės (jeigu įrengtos) 70-48
Valytuvo sraigto pavaros – valymo durelės (jeigu įrengtos) 70-49
Valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržas – reguliavimas 70-49
Valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržas – keitimas 70-50
Valymo ventiliatoriaus diržas–keitimas 70-50
Valymo ventiliatoriaus elektropozicinis variklis–reguliavimas 70-51
Ilgadantis priekinis viršutinis sietas 70-51
Apatinis sietas ir viršutinis sietas—matavimas 70-51
Bendros paskirties viršutinis sietas 29 mm (1-1/8 col.) 70-52
Ilgadantis viršutinis sietas 41 mm (1-5/8 in.) 70-52
Bendros paskirties viršutinis sietas 29 mm (1-1/8 col.) 70-52
Ilgadantis apatinis sietas 29 mm (1-1/8 in.) 70-53
Viršutinio sieto/apatinio sieto reguliavimo jungiklis 70-53
Viršutinio sieto/apatinio sieto detalės - Išėmimas ir įdėjimas 70-53
Viršutinio / apatinio sieto variklis – rankinis reguliavimas 70-56
Išvalytų grūdų keltuvo diržas- reguliavimas 70-57
Išvalytų grūdų keltuvo diržas – keitimas 70-57
Išvalytų grūdų keltuvo transporterio grandinė-reguliavimas 70-58
Nuobirų sistemos keltuvo jutikliai 70-59
Nuobirų sistemos keltuvo mentės 70-60
Nuobirų keltuvo pavaros diržas – reguliavimas (S660 ir S670) 70-60
Nuobirų sistemos keltuvo menčių grandinė – reguliavimas 70-61
Viršutinio nuobirų sraigto pavaros grandinė – reguliavimas (S660 ir S670) 70-61

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Nuobirų sistemos pavaros diržas – reguliavimas (S680, S685 ir S690) 70-62
Nuobirų sistemos pavaros diržas – keitimas (S680, S685 ir S690) 70-63
Nuobirų sistemos pavaros grandinė – reguliavimas (S680, S685 ir S690) 70-64
Nuobirų sistemos pavaros grandinė – keitimas (S680, S685 ir S690) 70-64
Nuobirų sistemos keičiamieji antdėklai ir lystės – nuėmimas ir uždėjimas (S680, S685 ir S690).....70-65
Nuobirų sistemos keičiamieji antdėklai ir lystės – reguliavimas (S680, S685 ir S690).....70-67
Nuobirų sistemos grįžimo pobūgnis – reguliavimas (S680, S685 ir S690) 70-69
Nuobirų sistemos sraigto valymo durelės (S680, S685 ir S690).....70-69
Pavaros diržai - kairė pusė.....70-70
Pavaros diržai – dešinioji pusė (S660 ir S670) ..70-71
Pavaros diržai – dešinioji pusė (S680, S685 ir S690) 70-72
Akceleratorius—atkišimas 70-72
Kuliamoji—atkimšimas 70-73
Iškrovimo kultuvas—atkimšimas 70-74

Smulkintuvas ir kratytuvas (Deluxe likučiai)
Smulkintuvas (bendroji informacija).....75-1
Pradalgių formavimas (bendroji informacija) 75-1
Smulkintuvo iškūlų nukreipimo skydelis – reguliavimas 75-1
Smulkintuvo mentės (rankinis reguliavimas) – reguliavimas.....75-2
Smulkintuvo mentės (elektrinis reguliavimas) – reguliavimas.....75-2
Smulkintuvo mentės (rankinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai.....75-3
Smulkintuvo mentės (elektrinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai.....75-4
PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis – reguliavimas (papildoma parinktis).....75-5
PowerCast iškūlų nukreipimo skydelio mentė – keitimas (papildoma parinktis).....75-5
PowerCast iškūlų nukreipimo skydelio (papildoma parinktis) galiniai gaubtai.....75-6
Augalų nukreiptuvo mentės – reguliavimas.....75-8
Augalų nukreiptuvas.....75-9
Ventiliacinės kameros.....75-9
Smulkintuvo prieigos durelės.....75-10
Smulkintuvo reguliavimo strypas (papildoma parinktis).....75-10
Smulkintuvo priešpeilių blokas–reguliavimas ...75-11
Smulkintuvo priešpeilio ašmenys–keitimas 75-12
Smulkaus smulkintuvo ašmenys – keitimas ir konfigūravimas.....75-13
Smulkintuvo peiliai-centravimas 75-15
Smulkintuvo reguliavimo jungiklis.....75-16

Puslapis

Smulkintuvo pavaros apsukos – keitimas.....75-17
Smulkintuvo pavaros diržo įtempimas-reguliavimas 75-18
Smulkintuvo diržas-keitimas.....75-19
Smulkintuvo tarpinio veleno diržas – reguliavimas.....75-24
Smulkintuvo tarpinio veleno diržas – keitimas (S660 ir S670).....75-25
Smulkintuvo tarpinio veleno diržas – keitimas (S680, S685 ir S690) 75-27
Kratytuvas (bendroji informacija).....75-30
Kratytuvas – pradalgės padėtis 75-30
Kratytuvas – nuleidimas 75-32
Kratytuvo diskai (vieno greičio) – keitimas 75-33
Kratytuvo diskai (dviejų greičių) – keitimas.....75-34
Didelės sklaidos šiaudų kratytuvas (papildoma parinktis).....75-35

Smulkintuvas ir kratytuvas (Premium modelis)
Smulkintuvas (bendroji informacija).....80-1
Pradalgių formavimas (bendroji informacija) 80-1
Šiaudų smulkintuvo mentės–reguliavimas 80-2
Smulkintuvo mentės (elektrinis reguliavimas) – reguliavimas.....80-2
Smulkintuvo mentės (elektrinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai.....80-3
Augalų nukreiptuvo mentės – reguliavimas.....80-4
Augalų nukreiptuvas.....80-5
Ventiliacinės kameros.....80-5
Smulkintuvo prieigos durelės.....80-6
Atmušimo kultuvo dugnas (jeigu įrengtas) – išėmimas 80-7
Smulkintuvo reguliavimo strypas (papildoma parinktis).....80-7
Smulkintuvo priešpeilių blokas–reguliavimas 80-8
Smulkintuvo priešpeilio ašmenys–keitimas 80-9
Vidurinio skirtuvo peilis – keitimas.....80-10
Itin smulkiai pjaustančio smulkintuvo peiliai – keitimas ir konfigūravimas.....80-11
Smulkintuvo peiliai-centravimas 80-13
Smulkintuvo reguliavimo jungiklis.....80-14
Smulkintuvo pavaros apsukos – keitimas.....80-15
Smulkintuvo pavaros diržo įtempimas-reguliavimas 80-16
Smulkintuvo diržas-keitimas.....80-17
Smulkintuvo tarpinio veleno diržas – reguliavimas 80-22
Smulkintuvo tarpinio veleno diržas – keitimas (S670) 80-23
Smulkintuvo tarpinio veleno diržas – keitimas (S680, S685 ir S690) 80-25
Modernūs PowerCast kratytuvo diskai – keitimas 80-28
Pradalgės formavimo grėbliai 80-29

Grūdų bunkeris ir iškrovimo sistema
Grūdų bunkeris / variklio laipteliai.....85-1

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Grūdų bunkerio išleidimo angos 85-1
Grūdų bunkerio mėginio ėmimo piltuvėlis.....85-2
Grūdų bunkerio užpildymo jutikliai – reguliavimas 85-3
Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti) – naudojimas.....85-4
Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti) – reguliavimas 85-4
Grūdų bunkerio skersinio sraigto dangčiai 85-5
Iškrovimo sraigto pavaros nukerpamasis varžtas 85-5
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigto kreiptuvas 85-6
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio ilgintuvai) – užlenkimas.....85-6
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai) – reguliavimas 85-7
Didelio srauto jutiklio plokštė (grūdų bunkerio ilgintuvai) – valymas 85-8
Didelio srauto jutiklio plokštė (grūdų bunkerio dangčiai) – valymas.....85-9
Iškrovimo sraigto pavaros grandinė – reguliavimas 85-9
Iškrovimo sraigto padėtis – reguliavimas.....85-10
Iškrovimo sraigto rėmo atrama – reguliavimas .. 85-11
Iškrovimo sraigto pavaros diržas – keitimas..... 85-11

Techninė priežiūra – elektros sistema

Suvirinimas šalia elektroninių valdymo blokų 90-1
Prižiūrėkite, kad būtų švarios elektroninio valdymo bloko jungtys 90-1
Laikykitės elektros sistemos atsargumo priemonių 90-2
Darbas su pagrindinėmis elektros sistemos detalėmis/atsargumo priemonės automobilių įrenginiams, kuriuose yra kompiuteriu valdomos sistemos 90-2
Saugus baterijų naudojimas 90-3
Akumuliatoriai – saugaus montavimo instrukcija 90-4
Akumuliatoriaus kabeliai - jungimas 90-4
Akumuliatoriai - pakrovimas 90-5
Akumuliatoriai - elektrolito tankio tikrinimas.....90-5
Akumuliatoriai – stiprintuvo pajungimas 90-6
Akumuliatoriai – išėmimas ir įdėjimas (S660 ir S670) 90-6
Akumuliatorių išėmimas ir įdėjimas (S680, S685 ir S690).....90-8
Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis.....90-9
Saugiklių blokas (S660 ir S670) 90-10
Saugiklių blokas (S680, S685 ir S690).....90-12
Smulkintuvo saugikliai (jeigu įrengtas) 90-13
Saugos taisyklės keičiant halogenines lemputes.....90-14
Kabinos priekinio žibinto lemputė – keitimas....90-14
Kabinos priekinės šviesos – reguliavimas.....90-15
Kabinos halogeninė lemputė – keitimas.....90-15

Puslapis

Kabinos halogeninės šviesos – reguliavimas...90-16
Skydelio lemputė (jeigu įrengta) – keitimas.....90-16
Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengta) – keitimas 90-17
Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengtas) – reguliavimas 90-17
Saugos taisyklės keičiant didelio intensyvumo iškrovos (HID) ksenono lemputes 90-18
Didelio intensyvumo iškrovos (ksenono) lempos (papildoma įranga) – keitimas.....90-18
Didelio intensyvumo iškrovos (ksenono) lempos (papildoma įranga) – reguliavimas.....90-19
Švyturėlio lemputė – keitimas.....90-20
Užpakalinės iškrovimo angos šviesos, pagalbinės zonos šviesos, kontrolinės sklendės darbo šviesos, ražienų apšvietimo šviesos, grūdų bunkerio ir iškrovimo sraigto šviesos – keitimas 90-20
Šoniniai paieškos žibintai ir grūdų valytuvo šviesos – keitimas.....90-21
Įspėjamosios signalizacijos šviesos – keitimas 90-21
Kabinos vidaus apšvietimo lemputė – keitimas 90-22
Žemėlapio lemputė – keitimas.....90-22

Diagnostiniai gedimų kodai

Prieiga prie diagnostinių gedimo kodų.....95-1
Diagnostinių gedimų kodų prioritetai 95-3

Važiavimo pavara ir galinė ašis

Saugiai atlikite padangų techninę priežiūrą.....100-1
Važiavimas keliu su prikabinta pjaunamąja.....100-1
Padangų apkrovos lipdukas 100-1
Padangų techninė priežiūra.....100-2
Priekinių ir užpakalinių padangų informacija 100-3
Varančiojo rato pirminis varžtas.....100-3
Varančiųjų ratų varžtų priveržimo momentai (pavienių ratų konfigūracija) 100-4
Varančiųjų ratų varžtų priveržimo momentai (sudvejintų ratų konfigūracija) 100-5
Priekinių varančiųjų ratų išlinkis.....100-6
Sudvejintų ratų paruošimas transportuoti arba techninei priežiūrai 100-6
Priekinių ratų nuėmimas – sudvejinti ratai 100-7
Priekinių ratų uždėjimas – sudvejinti ratai 100-9
Vieno tvirtinimo platūs sudvejinti ratai (papildoma parinktis).....100-10
Užpakalinio rato varžto sukimo momentas..... 100-11
Skystų balastinių svorių naudojimas..... 100-11
Balasto reikalavimai (S660).....100-12
Balasto reikalavimai (S670).....100-13
Balasto reikalavimai (S670 HILLMASTER) 100-14

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Balasto reikalavimai (S680, S685 ir S690) 100-15
Balasto reikalavimai (S680 HillMaster, S685 HillMaster ir S690 HillMaster) 100-16
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas 100-17
Keltuvo lizdų išdėstymo lipdukas 100-17

Įdirbimo techninė priežiūra
Variklio įvažinėjimas 105-1
Diržinių pavarų reguliavimas - pirmos 50 valandų 105-3
Patikrinimas įvažinėjimo laikotarpiu po pirmųjų 100 val. 105-4
Įdirbimo tikrinimas po 100 valandų (2 pakopos / II etapo) 105-4
Įdirbimo tikrinimas po 375 valandų (TInterim ier 4 / III B pakopa) 105-5

Patikrinimai prieš paleidžiant
Variklio alyvos lygis 110-1
Hidrostatinės/hidraulinės alyvos lygis 110-2
Aušinimo skysčio lygis 110-2
Degalų tiekimo sistema 110-3
Degalų bako alsuoklis 110-4
Variklio oro imtuvas 110-5
Variklio skyriaus valymas 110-6

Variklio darbas
Išmetamųjų dujų dalelių filtro valymas 115-1
Išmetamųjų dujų filtro sistemos apžvalga (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) 115-1
Kada išjungti išmetamųjų dujų valymo sistemą 115-2
Išmetamųjų dujų filtro AUTOMATINIS režimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) 115-2
Išmetamųjų dujų filtro valymas stovint (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) 115-3
Variklio paleidimas 115-4
Variklio stabdymas 115-6
Atsargiai elkitės su degalais 115-6
Paleidimo šalto oro sąlygomis priemonė (jei yra) 115-7
Aušinimo skysčio šildytuvas 115-8

Techninė priežiūra – variklis
Galiniai laipteliai ir aikštelė 120-1
Variklio filtro prieigos gaubtas 120-1
Variklio apžiūros gaubtai 120-1
Užvedimo skysčio balionėlio keitimas 120-2
Nekeiskite variklio galios arba degalų / oro sistemos 120-2
Degalų sistema 120-2
Variklio alyvos lygis 120-3
Degalų bakas – užpildymas 120-4
Degalų bakas – išleidimas 120-4

Puslapis

Degalų bakas – uždarymo vožtuvas 120-5
Vandens skirtuvo pirminis degalų filtras – išleidimas 120-5
Degalų išankstinio valymo filtras - valymas 120-7
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) - Praplovimas 120-8
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 120-9
Pirminis ir antrinis degalų filtro elementas – keitimas (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670) 120-10
Pirminis ir antrinis degalų filtro elementas – keitimas (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690) 120-11
Pirminis ir antrinis degalų filtro elementas – keitimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) 120-12
Degalų sistema – nuorinimas 120-13
Aušinimo sistema – išleidimas 120-14
Aušinimo sistema - Užpildymas 120-16
Aušinimo sistema - paruošimas žiemai 120-16
Variklio diržas – uždėjimas (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670) 120-17
Variklio diržas – uždėjimas (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690) 120-17
Variklio priedų / ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670) 120-18
Variklio priedų diržas – keitimas (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690) 120-21
Ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690) 120-26
Besisukančio sietelio diržas - judėjimo eiga 120-29
Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670) 120-29
Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690) 120-30
Variklio diržas – uždėjimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-32
Variklio diržas – uždėjimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690) 120-32
Oro kondicionieriaus kompresoriaus / generatoriaus diržas – keitimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-33
Oro kondicionieriaus kompresoriaus / generatoriaus diržas – keitimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690) 120-36
Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-42

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690) 120-43
Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-44
Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690) 120-45
Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-46
Kintamo greičio ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-46
Ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690) 120-52
Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvas, alyvos aušintuvas, kondensatorius ir radiatorius ir tarpinio šaldymo šilumokaitis – valymas 120-55
Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis - reguliavimas 120-57
Oro valytuvo filtrai - nuėmimas 120-57
Dyzelino dalelių filtro priežiūra ir techninė priežiūra (preliminarūs, 4 lygio / III B pakopos) 120-58
Išmetamųjų dujų filtro / dyzelino dalelių filtro pelenų apdorojimas ir utilizavimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) 120-58
Išmetamųjų dujų filtro pašalinimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) 120-58

Transportavimas

Važiavimas keliu su prikabinta pjaunamąja 125-1
Važiavimas mašina keliais 125-1
Atbulinės eigos signalas 125-6
Mašinos transportavimas ant priekabos 125-7
Mašinos tvirtinimo vietų išdėstymo lipdukas ... 125-14
Informacija apie transportavimą 125-14
Mašinos vilkimas (mašinos su mechaniniu transmisijos perjungimu) 125-15
Mašinos vilkimas (mygtuku perjungiamos ir ProDrive transmisijos mašinos) 125-16
Pusiau automatinis priekabos sukabinimo įtaisas - prikabinimas (standartinis) 125-17
AutoMatic užpakalinės priekabos sukabinimo įtaisas - prikabinimas (papildoma įranga) 125-17
Priekinis vilkimo kablys 125-18
Galinis vilkimo kablys 125-18

Puslapis

Patarimai pjovimo darbams

Pjovimo antgaliai 130-1

Augalų nustatymai

liucerna/ miežiai/ rapsai/ sėjamieji avižirniai/ kukurūzai (sausi) / kukurūzai (drėgni) 135-1
Kukurūzų šerdžių mišinys / valgomosios pupos / linai / žolės sėklos / guaras (kampuotoji pupenė) / lęšiai 135-3
Lubinai / soros / garstyčios / daržinės pupelės / avižos / žiniai 135-5
Kukurūzai / rapsų sėklos (sausos) / rapsų sėklos (žalios) / ryžiai / rugiai / daržinis dygminas 135-7
Sorgas / sojos pupelės / saulėgrąžos / kvietrugiai / sudėtingi kviečiai / įprastiniai kviečiai 135-9
Išnašų aprašymo puslapis 135-10
Energijos tiekimo išjungimo procedūra 135-11

Harvest Smart tiekimo greitis (papildoma įranga)

Harvest Smart tiekimo greitis – saugus darbas (jei įrengta) 140-1
Harvest Smart tiekimo greitis – aprašymas 140-1
Harvest Smart tiekimo greitis – savikontrolės arba galios režimai 140-1
Harvest Smart tiekimo greitis – pradinis kalibravimas 140-4
Harvest Smart tiekimo greitis – darbas 140-5
Harvest Smart tiekimo greitis – papildomi duomenys (iškrovimo sraigtas ir lauko sąlygos įjungtos) 140-6
Harvest Smart tiekimo greitis – geriausi darbo režimai 140-8
Harvest Smart tiekimo greitis – sistemos reguliavimas 140-10
Harvest Smart tiekimo greičio kontrolės sistema – sistemos ir lauko požymiai 140-12
Harvest Smart tiekimo greičio sutrikimų suradimas ir šalinimas 140-13
Harvest Smart tiekimo greičio lėtas režimas ir avariniai režimai 140-15

HillMaster išlyginimo sistema (jei įrengta)

HillMaster sistema (bendroji informacija) 145-1
Kasdieninis HillMaster paruošimas darbui 145-3
HillMaster lygio valdymo jungikliai 145-4

Priešgaisrinės priemonės

Rekomenduojamos priešgaisrinės priemonės 150-1
Gesintuvo eksploatacija 150-1

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro 150-2
Būkite pasiruošę kritinėms situacijoms 150-2
Atsargiai elkitės su variklio paleidimo skysčiu 150-2
Pašalinkite susikaupusius nešvarumus 150-3
Gesintuvas 150-3
Gesintuvo vieta 150-3
Gaisro atveju 150-4
Variklio skyriaus valymas 150-4

Mašinos valymas

Bendrieji valymo nurodymai 155-1
Mašinos valymas (periodiškas) 155-2
Mašinos valymas (vienmečiai ir specialūs augalai) 155-10

Degalai ir tepalai

Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro 160-1
Degalų bakas – užpildymas 160-1
Dyzelinių degalų tvarkymas ir saugojimas 160-2
Dyzelinas 160-3
Biodyzelino degalai 160-4
Dyzelino tepimo geba 160-5
Šalto oro poveikio sumažinimas dyzeliniams varikliams 160-6
Dyzelinio variklio aušinimo skystis (variklio su šlapiosiomis cilindro įvorėmis) 160-8
Intervalai tarp dyzelinio variklio aušinimo skysčio išleidimo 160-9
John Deere COOL-GARD™ II aušinimo skysčio užpildas 160-9
Papildomi aušinimo skysčių priedai 160-10
Darbas esant šiltam vidutiniam klimatui 160-10
Papildoma informacija apie dyzelinio variklio aušinimo skysčius ir John Deere COOL-GARD™ II aušinimo skysčio minkštiklį 160-11
Dyzelinio variklio aušinimo skysčio tikrinimas 160-12
Dyzelinio variklio įdirbimo alyva (2 pakopos / II etapo) 160-13
John Deere Break-In™ Plus variklio alyva (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) 160-13
Dyzelinių variklių alyva (2 pakopos / II etapo) 160-14
Dyzelinių variklių alyva (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) 160-15
Variklio alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalai (2 pakopos / II etapo) 160-16
Variklio alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalai (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) 160-17
Oilscan™ ir CoolScan™ 160-17
Hidrostatinės pavaros sistemos, pagrindinės hidraulinės sistemos ir pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvos 160-18

Puslapis

Transmisija (mechaninis perjungimas ir perjungimas mygtuku), pagrindinės pavaros, pakrovimo sraigtas, pirminis tarpinis velenas ir dviejų greičių kuliamosios pavarų dėžės 160-19
Nuožulniosios kameros reverso pavarų dėžė 160-20
Plastinis tepalas 160-20
Stabdžių skystis (jeigu naudojamas) 160-21
Alyvos filtrai 160-21
Degalų filtrai 160-21
Alternatyvūs ir sintetiniai tepalai 160-21
Tepimo medžiagos laikymas 160-21
Tepalų maišymas 160-22

Tepimas ir priežiūra

Techninės priežiūros intervalai – atjungiant ar vėluojant 165-1
Tepimo lipdukų vietos 165-2
Hidraulinės žarnos pakeitimas 165-3
Hidraulinės sistemos švara 165-3
Tepimo simboliai 165-4
Kas 10 valandų 165-4
Kas 10 valandų 165-5
Kas 10 valandų (HillMaster mašinos) 165-6
Kas 50 valandų 165-7
Kas 50 valandų 165-8
Kas 50 valandų 165-10
Kas 50 valandų 165-12
Kas 50 valandų (HillMaster mašinos) 165-13
Pirmosios 100 valandų (S670, S680, S685 ir S690 ProDrive mašinos) 165-14
Kas 200 valandų 165-15
Kas 200 valandų (S660) 165-16
Kas 250 valandų (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670) 165-17
Kas 250 valandų (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690) 165-18
Kas 250 valandų (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 165-19
Kas 250 valandų (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690) 165-20
Kas 400 valandų (S660 ir S670) 165-21
Kas 400 valandų (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690) 165-22
Kas 400 valandų (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690) 165-23
Kas 400 valandų (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 165-24
Kas 400 valandų 165-25
Kas 400 valandų 165-27
Kas 400 valandų 165-28
Kas 400 valandų 165-29
Kas 400 valandų (S660 ir S670 ne ProDrive mašinos) 165-31

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Kas 400 valandų (S660 ir S670 mygtuku perjungiamos transmisijos mašinos)....165-32
Kas 400 valandų (S670, S680, S685 ir S690 ProDrive mašinos) 165-33
Kas 400 valandų....165-34
Kas 400 valandų....165-36
Kas 800 valandų....165-37
Kas 1000 valandų (S670 ProDrive mašinos) ..165-38
Kas 1000 valandų (S680, S685 ir S690) 165-39
Kas 1000 valandų (S680, S685 ir S690) 165-40
Kas 2000 valandų (S660 ir S670)....165-41
Kas 2000 valandų (S680, S685 ir S690) 165-42
Kas 2000 valandų....165-43
Kas 2000 valandų ar kas šešis metus....165-45
Pagal poreikį....165-46
Kas 4500 valandų arba kas penkerius metus 165-47

Trikčių diagnostika
Nuožulnioji kamera....170-1
Kuliamoji....170-2
Hidrostatinė eigos pavara....170-6
Keturių ratų pavara (pasirenkama atskirai)....170-9
Vairo mechanizmas 170-9
Stabdžiai....170-10
Variklis 170-11
Elektros sistema 170-22
Šildytuvas 170-23
Oro kondicionierius....170-24
Drėgmės jutiklis (jei įrengtas) 170-25
Masės srauto jutiklis (jei įrengtas) 170-25

Laikymas
Mašinos paruošimas laikymui....175-1
Mašinos paruošimas darbui po laikymo 175-1

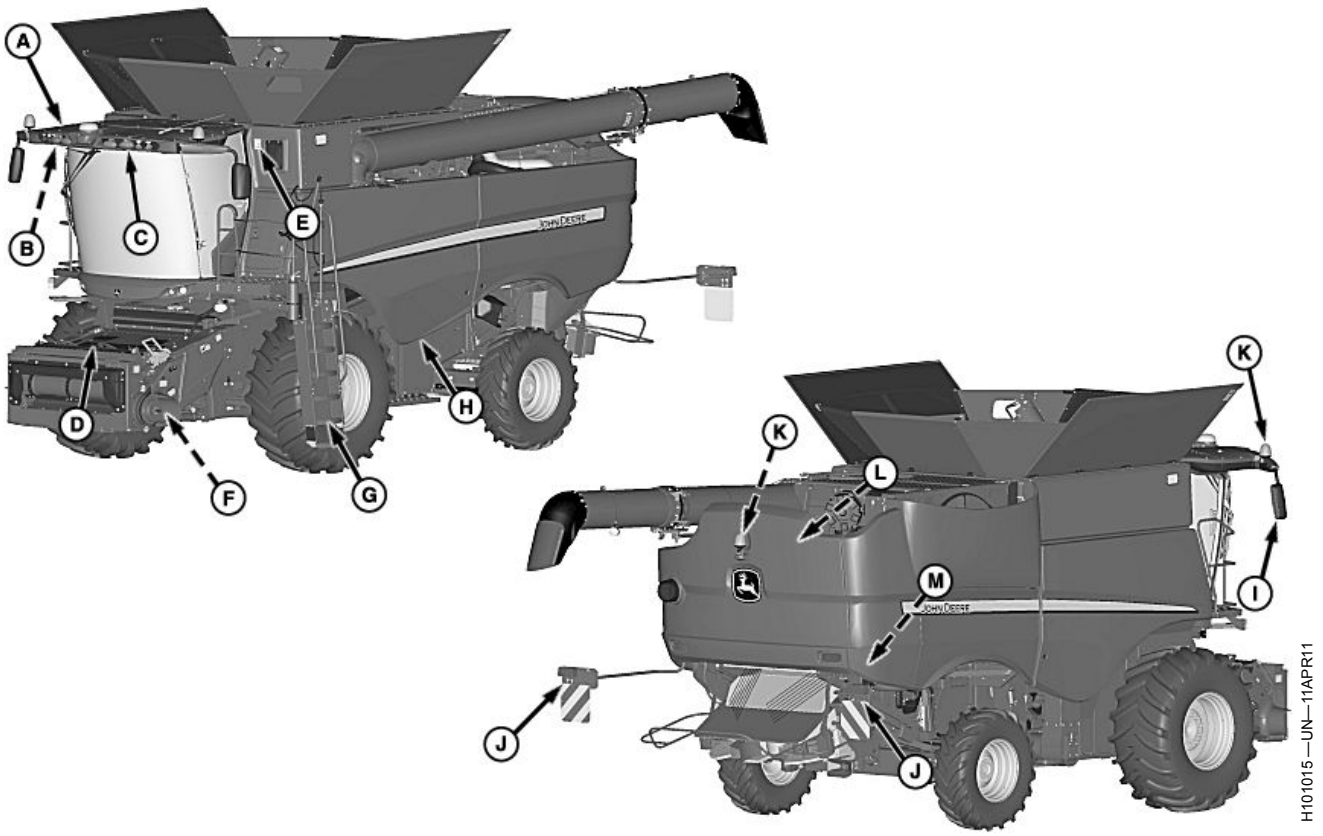
Specifikacijos
Darbiniai greičiai (S660 ir S670)....180-1
Darbiniai greičiai (S680, S685 ir S690) 180-3
Techninės charakteristikos (S660 ir S670) 180-5
Techninės charakteristikos (S680, S685 ir S690) 180-8
Matmenys (S660 ir S670)....180-11
Matmenys (S670 HillMaster) 180-12
Matmenys (S680, S685 ir S690) 180-13
Matmenys (S680 HillMaster, S685 HillMaster ir S690 HillMaster)....180-14
Matmenų orientyrai....180-15
Viso korpuso vibracija....180-16
Garso lygis....180-16
Saugumo taisyklės instaliuojant elektros ir elektroninius prietaisus ir/arba mazgus 180-16
EB atitikties deklaracija....180-17
Standartinio colinio varžto ir sraigto sukimo momento reikšmės 180-18

Puslapis

Metrinių varžtų ir sraigtų sukimo momento reikšmės....180-19

Mašinos identifikavimo numeriai
Identifikacijos numeriai 185-1
Mašinos identifikacinė plokštelė 185-1
Mašinos identifikacinės plokštelės vieta....185-2
Variklio serijos numeris (2 pakopos / II etapo) ..185-2
Variklio serijos numeris (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)....185-2
Hidrostatinės pavaros bloko siurblys....185-3
Hidrostatinės pavaros variklis....185-3
Dviejų greičių keturiais varomaisiais ratais variklis 185-3
Variklio pavarų dėžė 185-4
Rotoriaus pavarų dėžė 185-4
Transmisija 185-4
Nuožulniosios kameros reversinis mechanizmas....185-5
Keleto greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžė (jeigu įrengta) 185-5
Smulkintuvas (jeigu įrengtas) 185-5
Smulkintuvo iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe likučiai)....185-6
Smulkintuvo iškūlų nukreipimo skydelis (Premium likučiai)....185-6
PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe likučiai)....185-6
Kratytuvas (Deluxe likučiai) 185-7
Nuosavybės teisių įrodymas....185-7
Saugiai laikykite mašinas 185-7

Kombaino saugos ypatumai



Vaizdas iš priekio / vaizdas iš galo, saugos funkcijos

A—Kabinos saugos ypatumai: Operatoriaus sėdynės daviklio sistema, elektroninis variklio paleidimo blokavimas, saugos diržai, garso signalas, avarinio išėjimo langas, stovėjimo stabdžiai ir posūkio rodikliai
B—Rankenėlės
C—Priekiniai žibintai
D—Atsparūs slydimui stabdžių trinkelių paviršiai
E—Saugos ženklai
F—Mechaninis avarinis stabdiklis (Nuožulnioji kamera)
G—Atsparūs slydimui laipteliai, platforma su ranktūriais
H—Skydai
I— Galinio vaizdo veidrodžiai
J—Įspėjamoji šviesos signalizacija ir atspindinčios juostos
K—Švyturėlis
L—Atbulinės eigos signalas
M—Priežiūrai skirta platforma su turėklais yra atspari slydimui

Be čia pateiktų saugos ypatybių, kitos detalės ir sistemos, ant mašinos esančios avarinės šviesos ir saugos informacija bei nurodymai eksploatacijos instrukcijoje taip pat prisideda prie šios mašinos saugios eksploatacijos, žinoma, drauge su gabaus operatoriaus atsargumu ir rūpestingumu.

OUO6075,0001098 -26-01MAY12-1/1

Saugos informacijos atpažinimas

Tai yra priminimo apie saugą simbolis. Kai ant mašinos arba instrukcijoje pamatysite šį ženklą, būkite budrūs, nes galite susižeisti.

Laikykitės pateiktų nurodymų ir saugaus darbo patarimų.

T81389 —UN—28JUN13

DX,ALERT -26-03OCT22-1/1

Signalinių žodžių reikšmės

PAVOJUS; signalinis žodis PAVOJUS reiškia pavojingą situaciją kuri, jei jos neišvengsite, gali baigtis žūtimi ar sunkiu sužeidimu.

ĮSPĖJIMAS; signalinis žodis ĮSPĖJIMAS reiškia pavojingą situaciją kuri, jei jos neišvengsite, galėtų baigtis žūtimi ar sunkiu sužeidimu.

ATSARGIAI; signalinis žodis ATSARGIAI reiškia pavojingą situaciją kuri, jei jos neišvengsite, galėtų baigtis lengvu ar nedideliu sužeidimu. Žodis ATSARGIAI taip pat gali būti vartojamas įspėti apie saugos technikos nesilaikymą; tokiais atvejais galimi sužeidimai.

Signalinis žodis – PAVOJUS, PERSPĖJIMAS arba ATSARGIAI – vartojamas su saugumo perspėjimo ženklu. PAVOJUS reiškia rimčiausią pavojų. Saugos ženklai PAVOJUS arba ĮSPĖJIMAS yra prie galimo pavojaus

TS187 —26—30SEP88

šaltinio. Ant saugos ženklų DĖMESIO nurodomos bendros atsargumo priemonės. Žodžiu ATSARGIAI taip pat atkreipiamas dėmesys į šioje instrukcijoje pateiktus saugos pranešimus.

DX,SIGNAL -26-05OCT16-1/1

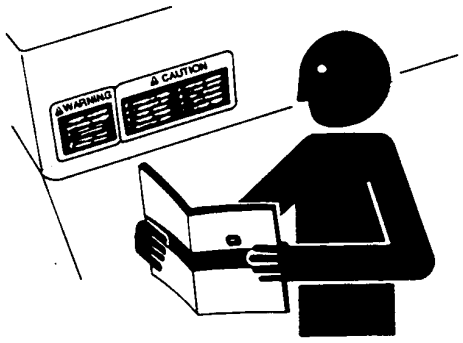
Laikykitės saugos nurodymų

Atidžiai perskaitykite visus šioje instrukcijoje ir mašinų saugos ženkluose pateiktus saugos pranešimus. Palaikykite gerą saugos ženklų būklę. Pamestus ar sugadintus saugos ženklus pakeiskite naujais. Pasirūpinkite, kad saugos ženklai būtų ant naujų įrangos komponentų ir remontuojamų dalių. Naujų saugos ženklų galite gauti iš "John Deere" atstovo.

Ant kai kurių iš tiekėjų gautų dalių ar komponentų gali būti pateikta papildoma saugos informacija, kurios nėra šioje operatoriaus instrukcijoje.

Išmokite tinkamai dirbti mašina ir naudoti jos valdiklius. Mašina gali dirbti tik instruktuoti asmenys.

Palaikykite tinkamą mašinos darbinę būklę. Neteisėti mašinos pakeitimai gali daryti neigiamą įtaką jos darbui ir (arba) saugai bei pakenkti eksploatavimo trukmei.



TS201 —UN—15APR13

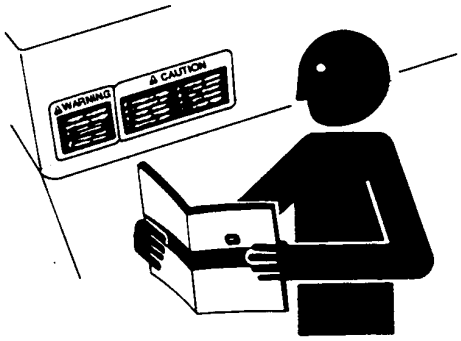
Jei nesuprantate kurios nors šios instrukcijos dalies ir reikia pagalbos, kreipkitės į "John Deere" pardavėją.

DX,READ -26-01AUG22-1/1

Pakeiskite saugos ženklus

Pakeiskite trūkstamus ar sugadintus saugos ženklus. Žr. eksploatacijos instrukcijoje, kaip tinkamai uždėti saugos ženklus.

Iš tiekėjų gali būti gauta papildoma, šioje eksploatacijos instrukcijoje neatnaujinta saugos informacija, pateikta ant detalių ir komponentų.



TS201 —UN—15APR13

DX,SIGNS -26-18AUG09-1/1

Kombaino vairavimas

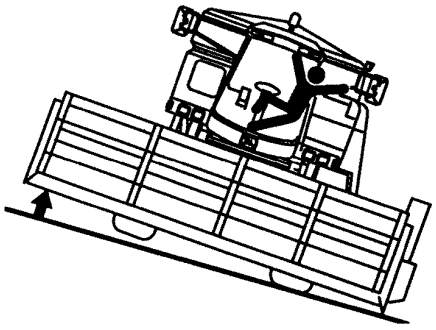
Dirbkite mašina tik tada, kai tinkamai sumontuotos visos apsaugos.

Prieš važiuodami, visada patikrinkite, ar nieko nėra šalia (pvz.: vaikų). Užtikrinkite gerą matomumą. Prieš pradėdami važiuoti įjunkite garso signalą.

Važiavimo greitį rinkitės pagal kelio ar lauko sąlygas. Venkite staigių posūkių važiuodami įkalnėn, nuokalnėn arba šlaitu. Būkite ypač atsargūs darydami posūkį šlaituose su pilnu grūdų bunkeriu.

Prikabindami arba atkabindami pjaunamąją, laikykitės pjaunamosios operatoriaus instrukcijos nurodymų.

Darydami posūkį visada atsižvelkite į padargo plotį ir į tai, kad kombaino galas sukantis išsikiša. Prikabinami įrenginiai ir dirvos būklė daro įtaką kombaino važiavimui.



ZX002461

ZX002461 —UN—16JUN95

Važiuodami į kalną arba nelygiu paviršiumi bei prieš darydami staigius posūkius sumažinkite greitį. Prieš leisdamiesi nuo stačios kalvos įjunkite žemesnę pavarą.

Saugokitės duobių, griovių ar kitokių kliūčių, ypač važiuodami nuokalnėn, nes kombainas gali apvirsti.

OUO6075,0000AB7 -26-21FEB07-1/1

Laikykitės kelių eismo taisyklių

Važiuodami bendro naudojimo keliais visada laikykitės kelių eismo taisyklių.

OUO6075,0000032 -26-22JAN01-1/1

Patikrinkite mašinos saugumą

Prieš naudojant mašiną, visada patikrinkite kelio dangą ir bendrą mašinos darbinį saugumą.

FX,READY -26-28FEB91-1/1

Mašinoje nevežkite keleivių ir vaikų

Mašinoje gali būti tik operatorius. Neleiskite į mašiną keleivių, išskyrus apmokymų ar trumpų apžiūrų metu.

Iškritę iš mašinos keleiviai gali susižeisti. Keleiviai pablogina operatoriui matomumą užstodami kelią, dėl to mašina bus vairuojama nesaugiai.

Dirbant varikliui, niekada neleiskite vaikams lipti ant mašinos ar į kombaino kabiną.

Mokomąją sėdynę galima naudoti tik mokymams arba trumpai apžiūrint mašiną, bet ant jos negalima sodinti vaikų.

TS253 —UN—23AUG88

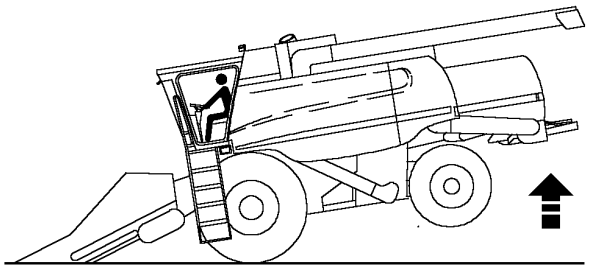
HX,AG,SF6904 -26-22JUL99-1/1

Balastas skirtas saugiam kontaktui su žeme

Kombaino darbui, valdymui ir stabdymui didelę įtaką daro priekyje prikabinami sunkūs įrenginiai, kurie keičia kombaino svorio centrą.

Kombaino balastą pagal poreikį perkelkite į užpakalinę dalį, kad išlaikytumėte saugų kontaktą su žeme.

Stenkitės, kad nebūtų viršyta didžiausia leistina ašies apkrova ir bendroji masė.



H51907 —UN—10FEB99

HX,AG,SF6782 -26-05FEB99-1/1

Važiavimas keliu su prikabinta pjaunamąja

Laikykitės šalies ir vietos įstatymų, reglamentuojančių kombainų eismą bendro naudojimo keliais.

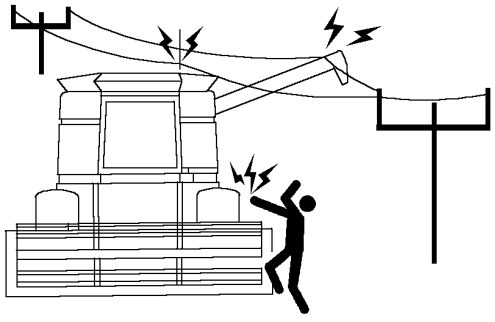
Šiam kombainui Vokietijoje leidžiama važiuoti keliu su Geringhoff 8 eilių sulenkiama pjaunamąja ir Kemper 8 eilių sulenkiama pjaunamąja. Kad galėtumėte važiuoti keliu su kitomis pjaunamosiomis, Vokietijoje reikia gauti leidimą iš savo šalies vietos tarnybos TUEV.

OUO6075,0003B9B -26-03NOV04-1/1

Venkite elektros perdavimo linijų

Prieš išvažiuojant į bendro naudojimo kelius, nustatykite grūdų rezervuaro iškrovimo sraigtą į transportavimo padėtį ir nuleiskite grūdų rezervuaro turėklus.

Prieš važiuojant bendro naudojimo keliais, radijo antena turi būti užfiksuota transportavimo padėtyje, nes ji gali užkliudyti žemai kabančius elektros laidus. Operatorių gali rimtai sužaloti elektros smūgis.



H52022 —UN—14APR99

HX,STSSA,D -26-22JUL99-1/1

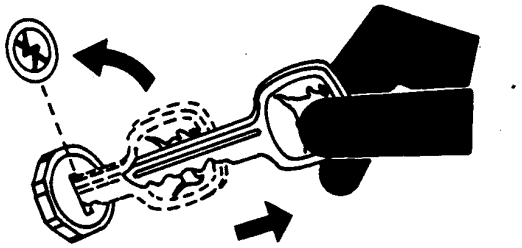
Mašinos pastatymas ir išlipimas iš jos

Nuleiskite pjaunamąją ant žemės.

Prieš išlipdami iš mašinos, išjunkite kombaino įrangą ir kuliamąją. Pastumkite daugiafunkcę svirtį į neutralią padėtį ir išjunkite mašiną. Įjunkite stovėjimo stabdžius, ištraukite raktelį ir užrakinkite operatoriaus kabiną.

Jokiu būdu nepalikite neprižiūrimos mašinos, kol veikia variklis.

Važiuodami nelipkite iš operatoriaus kabinos.



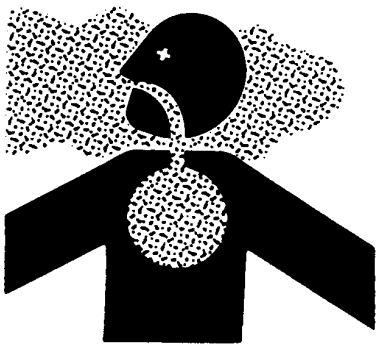
TS230 —UN—24MAY89

OUO6075,0000AEB -26-11FEB14-1/1

Dirbkite vėdinamoje patalpoje

Variklio išmetamosios dujos gali labai pakenkti sveikatai (sukelti ligas) arba netgi tapti mirties priežastimi. Jei būtina, kad variklis veiktų uždarose patalpose, išmetamąsias dujas pašalinkite naudodami išmetimo vamzdžio ilgintuvą.

Jei neturite išmetimo vamzdžio ilgintuvo, atidarykite duris ir gerai išvėdinkite patalpą



TS220 —UN—15APR13

DX,AIR -26-17FEB99-1/1

Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro

Atsargiai elkitės su degalais: jie labai degūs. Nepilkite degalų į mašinos baką rūkydami arba netoli vietos, kurioje yra liepsnos arba kibirkščių.

Prieš pildydami mašinos degalų baką visada išjunkite variklį. Degalų baką pildykite lauke.

Užkirskite kelią gaisrui – nuvalykite nuo mašinos susikaupusius nešvarumus, tepalus ir apnašas. Visada išvalykite išsiliejusius degalus.

Degiems skysčiams transportuoti naudokite tik patvirtintą degalų talpyklą.

Niekada nepildykite degalų talpyklos, esančios pikape, kurio kėbulo dugnas plastikinis. Prieš pildydami degalų talpyklą, ją visada pastatykite ant žemės. Prieš nuimdami dangtelį, degalų talpyklą palieskite degalų išdavimo įrenginio purkštuku. Pildydami laikykite degalų išdavimo

TS202 —UN—23AUG88

įrenginio purkštuką priliestą prie degalų talpyklos pildymo angos.

Nelaikykite degalų talpyklos arti atviros liepsnos, kibirkščių arba pagalbinio degiklio, pvz., vandens šildytuve arba kitame įrenginyje.

DX,FIRE1 -26-12OCT11-1/1

Gaisro atveju

Atsiradus pirmam gaisro požymiui nedelsdami nutraukite darbą. Gali būti dūmų kvapas arba dūmų ar liepsnos pasirodymas.

Kyla pavojus susižeisti. Jei gaisras per daug išsiplėtęs, nebandykite jo gesinti.

Jei gaisrą galima saugiai užgesinti, atsargiai veikite ir laikykitės tokių nurodymų:

1. Nuimkite gesintuvą nuo laikiklio ir neškite į gaisro zoną.
2. Prisiartinkite prie gaisro zonos, kad vėjas pūstų į nugarą.
3. Gesintuvo viršuje patraukite apsauginį fiksavimo kaištį.
4. Laikykite gesintuvą vertikaliai už rankenėlių ir nukreipkite žarną į liepsną.
5. Spauskite rankenėles, kad gesintuvas pradėtų gesinti.
6. Nukreipkite purkštuką atgal ir pirmyn gesindami liepsnas milteliais arba vandeniu.

TS227 —UN—15APR13

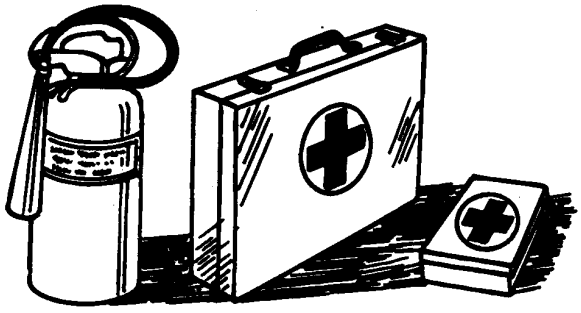
OUO6075,00001DE -26-18SEP08-1/1

Būkite pasiruošę kritinėms situacijoms

Būkite pasiruošę kilus gaisrui.

Gesintuvą ir pirmosios pagalbos vaistinėlę laikykite pasiekiamoje vietoje.

Šalia telefono aparato po ranka visada turėkite lapelį su gydytojo, greitosios pagalbos ir priešgaisrinės tarnybos telefonų numeriais.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -26-03MAR93-1/1

Atsargiai elkitės su variklio paleidimo skysčiu

Variklio paleidimo skystis yra labai degus.

Juos naudodami, saugokitės ugnies ir kibirkščių. Nelaikykite paleidimo degalų šalia akumuliatorių ir kabelių.

Kad išvengtumėte atsitiktinio nuotėkio iš slėgio indo, laikykite jį užkištą vėsioje, saugomoje vietoje.

Nedeginkite ar nepradurkite paleidimo skysčio konteinerio.

Nenaudokite paleidimo skysčio varikliui su degimo žvakėmis ar su įsiurbiamo oro šildytuvu.

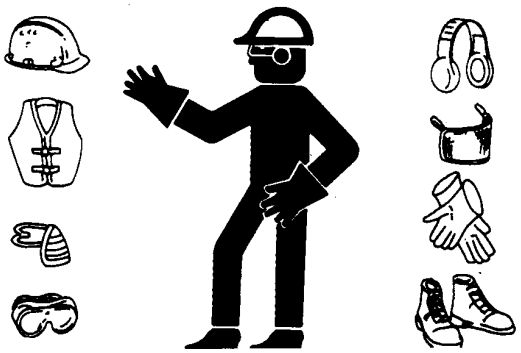
TS1356 —UN—18MAR92

DX,FIRE3 -26-14MAR14-1/1

Dėvėkite apsauginius rūbus

Dirbdami dėvėkite prigludusius drabužius bei atitinkamam darbui skirtas apsaugos priemones.

Mašina bus saugiai valdoma tuomet, kai vairuotojas nesiblaškys ir skirs tam visą savo dėmesį. Todėl dirbdami su traktoriumi nenaudokite ausinių radijui ar muzikai klausyti.



TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR2 -26-03MAR93-1/1

Stovėkite toliau nuo pjovimo įrenginių

Dėl veikimo ypatumų peilis, sraigtas, lenktuvai ir perdavimo būgnai negali būti visiškai uždengti apsauginiais gaubtais. Darbo metu laikykitės nuo judančių detalių saugiu atstumu. Prieš atlikdami techninę mašinos apžiūrą ar išvalydami, visada išjunkite pagrindinę sankabą ir variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

ES118704 —UN—21MAR95

OUO6075,00009E5 -26-28SEP10-1/1

Saugokite rankas nuo peilių

Niekada nebandykite pašalinti užsikimšimo priešais pjaunamąją ar joje, kol neišjungta kuliamoji, neįjungtas stovėjimo stabdys, neišjungtas variklis ir neištrauktas raktelis.

Prieš paleidžiant variklį, visi turi pasitraukti nuo kombaino saugiu atstumu.

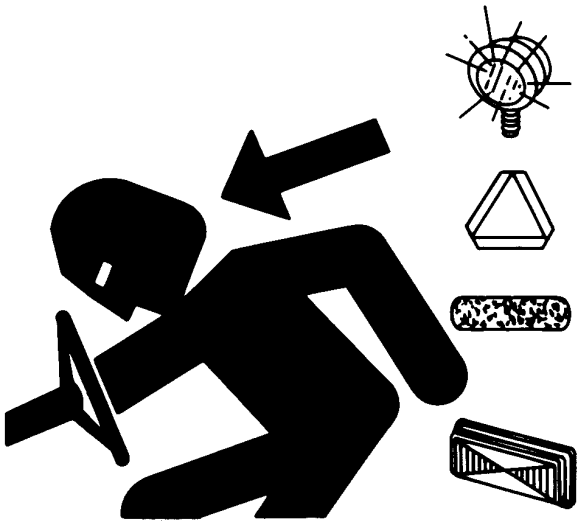
TS254 —UN—23AUG88

OUO6075,00009E6 -26-28SEP10-1/1

Naudokite saugumo žibintus ir įrenginius

Venkite lėtai judančių traktorių su prikabintais padargais ar velkama įranga ir savaeigių mašinų susidūrimų su kitais eismo dalyviais viešuose keliuose. Visada stebėkite, ar už jūsų vairuojamo traktoriaus nėra mašinų, ypač posūkiuose; rodykite posūkio signalus.

Naudokite priekinius žibintus, žybsinčius avarinius žibintus ir posūkio signalus dieną ir naktį. Elkitės pagal vietoje galiojančias įrangos apšvietimo ir ženklinimo taisykles. Prižiūrėkite, kad apšvietimas ir ženklinimas būtų matomi, švarūs ir gerai veiktų. Pakeiskite arba sutaisykite pamestą arba sugedusį apšvietimą ir žymėjimo ženklus.

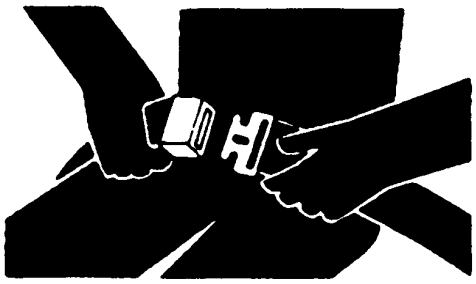


TS951 —UN—12APR90

HX,STSSA,O -26-22JUL99-1/1

Naudokite saugos diržus

Vairuojant kombainą arba jei važiuojate kaip stebėtojas, visada prisisekite saugos diržą.



H47137

H47137 —UN—25OCT95

HX,STSSA,I -26-22JUL99-1/1

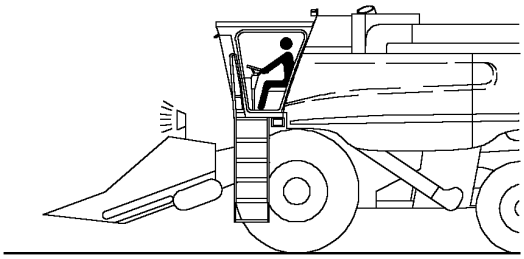
Saugus kombaino transportavimas su pjaunamąja

Jei yra galimybė, nevažiuokite kombainu su prikabinta pjaunamąja bendro naudojimo keliais.

Jei kombainą reikia transportuoti su pjaunamąja, patikrinkite, ar veikia mirksinčios avarinės šviesos, ar švarūs ir matomi atšvaitai.

Intensyvaus eismo, siauruose keliuose su nuokalnėmis ir per tiltus važiuokite su įjungtu automatiniu kelio valdikliu.

Važiuokite pagal eismo sąlygas pasirinkę saugų greitį.



H51909 —UN—07MAY99

OUO6075,0000034 -26-22JAN01-1/1

Užtikrinkite, kad mašina nenuriedėtų ar nepajudėtų savaime

Būkite atsargūs, kad nesusižeistumėte arba nežūtumėte savaime pajudėjus mašinai ar detalėms.

Nepaleiskite variklio, trumpai sujungiant starterio ar solenoido gnybtus. Jei apeisite įprastinę schemą, mašina ar jos detalės gali pajudėti.

H58737 —UN—08JUL99

AG,OUO1035,792 -26-08JUL99-1/1

Saugi techninė priežiūra

Prieš pradėdami dirbti, gerai susipažinkite su priežiūros procedūra. Mašina turi būti švari ir sausa.

Kol mašina juda, niekada jos netepkite, neatlikite tech. priežiūros darbų ir nereguliuokite. Saugokite rankas, kojas ir drabužius nuo dalių su mechanine pavara. Išjunkite visą maitinimą ir valdykite svirtimis, kad sumažintumėte slėgį. Nuleiskite įrangą ant žemės. Sustabdykite variklį. Ištraukite raktelį. Leiskite mašinai atvėsti.

Saugiai paremkite visas mašinos dalis, kurios atliekant priežiūros darbus turi būti pakeltos.

Visos detalės turi būti geros būklės ir tinkamai sumontuotos. Nedelsdami sutaisykite gedimus. Pakeiskite susidėvėjusias arba sulūžusias detales. Nuvalykite susikaupusį tepalą, alyvą ar nešvarumus.

Tvarkydami savaeigės įrangos elektrines sistemas arba atlikdami suvirinimo darbus, atjunkite akumuliatoriaus įžeminimo laidą (-).

Prieš atlikdami elektros sistemos komponentų tech. priežiūrą ar mašinos suvirinimo darbus, nuo traktoriaus ant velkamų padargų atjunkite laidų pynes.

Valant ar dirbant aukštyje, kritimas gali sukelti sunkius sužeidimus. Naudokitės kopėčiomis ar platforma, kad būtų lengviau pasiekti kiekvieną vietą. Kojoms ir rankoms remkitės į stiprias ir patikimas atramas.

TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -26-28FEB17-1/1

Suvirinimas ðalia elektroniniø valdymo blokø

SVARBU: Nepaleiskite varikliø nuo kito automobilio akumuliatoriaus vykdydami suvirinimo darbus. Srovë yra per stipri, o átampa per aukðta ir gali nepataisomai pakenkti.

1. Atjunkite neigiamà (-) akumuliatoriaus kabelá.
2. Atjunkite teigiamà (+) akumuliatoriaus kabelá.
3. Trumpai sujunkite teigiamus ir neigiamus kontaktus. Nepritvirtinkite prie maðino rëmo.
4. Padëkite toliau ar iðneðkite ið suvirinimo ploto laidø pyniø dalis.
5. Prijunkite suvirinimo aparato masæ arti prie suvirinimo taðko ir toli nuo valdymo blokø.

TS953 —UN—15MAY90

6. Po suvirinimo sukeiskite etapus 1—5.

DX,WW,ECU02 -26-14AUG09-1/1

Dažų nuėmimas prieš virinant ar kaitinant

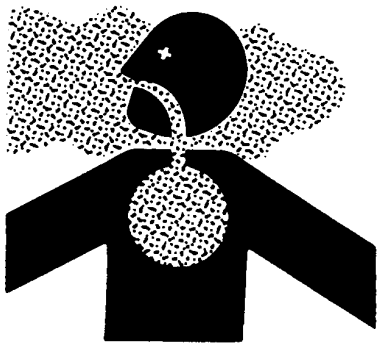
Saugokitės nuodingų garų ir dulkių.

Pavojingi garai gali susidaryti įkaitus dažams atliekant virinimo bei litavimo darbus arba naudojant atviros liepsnos degiklį.

Prieš kaitindami nuimkite dažus:

- Nuimkite dažus mažiausiai 100 mm (4 in.) spinduliu nuo ploto, kurį paveiks kaitinimas. Jei negalima nuimti dažų, prieš kaitindami ar virindami dėvėkite tinkamą respiratorių.
- Jei dažus valote smėlio srove ar šveičiate - stenkitės neįkvėpti dulkių. Dėvėkite tinkamą respiratorių.
- Naudojant tirpiklį ar cheminį dažų nuėmiklį, pastarąjį prieš virinant nuplaukite su muilu ir vandeniu. Pašalinkite tirpiklio ar dažų nuėmiklio indus ir kitas degias medžiagas iš darbo vietos. Prieš virinant ar kaitinant palaukite bent 15 min, kad išsisklaidytų garai.

Nenaudokite chloruoto tirpiklio tose vietose, kurios bus virinamos.



TS220 —UN—15APR13

Visus darbus atlikite gerai vėdinamoje patalpoje, kad nuodingi dūmai bei dulkės galėtų išsisklaidyti.

Tinkamai pašalinkite dažus ir tirpiklį.

DX,PAINT -26-24JUL02-1/1

Venkite kaitinimo prie aukšto slėgio skysčio sistemų

Kaitinant šalia aukšto slėgio skysčio sistemų, gali išsiveržti degus skystis. Jis gali sunkiai nudeginti jus ir šalia stovinčius asmenis. Nevirinkite, nelituokite ir nenaudokite atviros ugnies degiklių šalia aukšto slėgio skysčio sistemų arba šalia kitų degių medžiagų. Aukšto slėgio sistemos gali sprogti, kai nuo tiesioginio liepsnos šaltinio pasklinda karštis.

TS953 —UN—15MAY90

DX,TORCH -26-10DEC04-1/1

Nesilieskite prie judančių detalių

Saugokite rankas, kojas ir drabužius nuo jėgos pavara varomų detalių. Niekada nevalykite, netepkite ar nereguliuokite mašinos jai dirbant.

TS256 —UN—23AUG88

H01,9000SA,E -26-15JUN90-1/1

Saugus grūdų rezervuaro valymas ir užsikimšimo pašalinimas

Saugokitės rimtų sužalojimų ar mirties, kad neįtrauktų grūdų bunkerio sraigtai. Sraigtų negalima visiškai uždengti dėl jų funkcinės paskirties. Niekada neatidarykite grūdų bunkerio dirbant varikliui. Prieš patekdami į rezervuarą išvalyti grūdų likučius, visada išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį

Jei grūdai kemšasi ir neteka į skersinį sraigtą, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį, ir nuo variklio kameros durų strypu, šluota ar kastuvu pralaužkite užsikimšimą ir atnaujinkite grūdų srautą.

TS256 —UN—23AUG88

OUO6043,00015E2 -26-24MAY04-1/1

Pasitraukite nuo besisukančių kardaninių pavarų

Įtraukimas į besisukančią kardaninę pavarą gali sunkiai sužaloti ar galite net žūti.

Visos apsaugos visada turi būti laikomos savo vietoje. Patikrinkite, ar laisvai sukasi besisukančios apsaugos.

Dėvėkite glaudžiai prigludusius drabužius. Prieš atlikdami variklio ar mašina varomų įrenginių reguliavimus, sujungimus ar vykdydami bet kokią priežiūrą, sustabdykite variklį ir įsitikinkite, jog sustojusios visos besisukančios detalės ir kardaninės pavaros.

TS1644 —UN—22AUG95

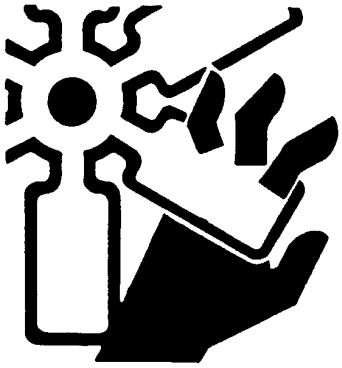
DX,ROTATING -26-18AUG09-1/1

Uždėkite visus apsauginius gaubtus ir apsaugas.

Besisukantys ventiliatoriai, diržai, skriemuliai ir pavaros gali rimtai sužeisti.

Varikliui dirbant visi gaubtai ri apsaugos visada turi būti savo vietoje.

Dėvėkite glaudžiai prigludusius rūbus. Prieš reguliuodami, prijungdami ar valydami plotą arti ventiliatorių ar jų pavarų komponentų, išjunkite variklį ir įsitikinkite, jog sustojo ventiliatoriai, diržai, skriemuliai ir pavaros.



TS677 —UN—21SEP89

OUO6075,0000C23 -26-03MAY11-1/1

Saugokitės aukšto slėgio skysčių

Periodiškai tikrinkite hidraulines žarnas (ne rečiau kaip kartą per metus), ar sandarios, nesulankstytos, nėra įtrūkimų, įpjovimų, nusitrynimų, pūslių, korozijos, atvirų kordo vielų arba kitokių sugadinimo požymių.

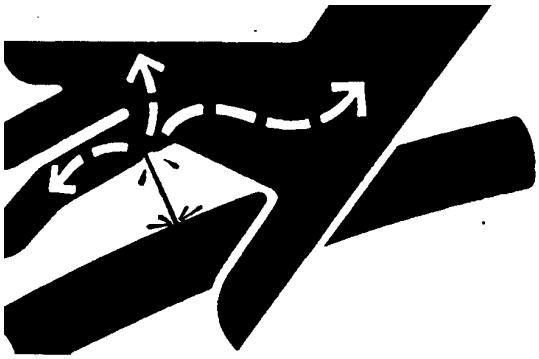
Nusidėvėjusias arba sugadintas žarnas nedelsdami pakeiskite "John Deere" patvirtintomis atsarginėmis dalimis.

Išsiveržęs slėgio veikiamas skystis gali prakirsti odą ir sunkiai sužeisti.

Prieš atjungdami hidraulinę ar kitas sistemas, saugumo sumetimais iš anksto sumažinkite jose esantį slėgį. Sandariai priveržkite visas jos jungtis prieš padidindami sistemoje slėgį.

Ieškodami nuotėkio naudokite kartono gabalėlį. Saugokite rankas ir kūną nuo suslėgtų darbinių skysčių.

Įvykus nelaimingam atsitikimui, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei koks nors skystis pažeidžia odą, per kelias



X9811 —UN—23AUG88

valandas chirurginiu būdu sužeidimas turi būti pašalintas, nes kitaip ši vieta gali gangrenuoti. Gydytojai, nesusidūrę su tokiomis traumomis, turėtų ieškoti medicininės literatūros. Šią informaciją anglų kalba galima gauti iš Deere & Company medicinos skyriaus Moline, Ilinojaus valstijoje, JAV, skambinant telefonu 1-800-822-8262 arba +1-309-748-5636.

DX,FLUID -26-12OCT11-1/1

Neatidarykite aukšto slėgio degalų tiekimo sistemos

Degalų tiekimo linijose likęs aukšto slėgio skystis gali sukelti rimtus sužeidimus. Neatjunkite arba nebandykite remontuoti degalų tiekimo linijų arba kitų komponentų tarp aukšto slėgio degalų tiekimo siurblio ir pukrkštukų varikliuose su tiesoginio aukšto slėgio degalų įpurškimo sistema (HPCR).

Remonto darbus gali atlikti tik su šio tipo sistema suspažinę technikai. (Dėl remonto darbų atlikimo kreipkitės į savo John Deere atstovą.)

TS1343 —UN—18MAR92

DX,WW,HPCR1 -26-07JAN03-1/1

Saugiai atlikite akumuliatoriaus sistemų techninę priežiūrą

Iš aukšto slėgio akumuliatorių sistemų išsiveržę skysčiai ar dujos, kurie naudojami kondicionavimo, hidraulinių ir pneumatinių stabdžių sistemose, gali rimtai sužaloti. Nuo didelio karščio gali sprogti akumuliatorius ir gali būti atsitiktinai nutrauktos aukšto slėgio sistemos. Nevirinkite ir nenaudokite atviros liepsnos degiklių netoli aukšto slėgio akumuliatoriaus/linijos.

Prieš išimant akumuliatorių, iš aukšto slėgio sistemos išleiskite slėgį.

Prieš išimdami akumuliatorių, išleiskite iš hidraulinės sistemos slėgį. Niekada nebandykite išleisti slėgio iš hidraulinės sistemos ar akumuliatoriaus atleisdami tvirtinimo detales.

TS281 —UN—15APR13

Akumuliatorių negalima remontuoti.

DX,WW,ACCLA2 -26-22AUG03-1/1

Apsauga nuo aukšto slėgio purškiamo skysčio

Iš aukšto slėgio purkštuko išsiveržęs purškiamas skystis gali pažeisti odą ir sukelti sunkias traumas. Saugokitės, kad purškiamas skystis nepatektų ant rankų ar kūno.

Įvykus nelaimingam atsitikimui, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei aukšto slėgio purškiamas skystis pažeidžia odą, sužeidimas turi būti pašalintas per kelias valandas chirurginiu būdu, nes kitaip ši vieta gali gangrenuoti. Gydytojai, nesusidūrę su tokio pobūdžio traumomis, turėtų pasikonsultuoti su gydančiais specialistais ar ieškoti medicininių šaltinių, kuriuose būtų aprašytas tokių žaizdų gydymas. Tokią informaciją gali suteikti Deere bendrovės medicinos skyrius Moline, Ilinojaus Valstija, JAV.

TS1343 —UN—18MAR92

DX,SPRAY -26-16APR92-1/1

Saugiai atlikite techninę padangų priežiūrą

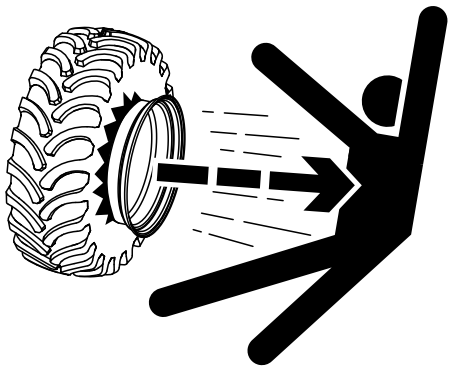
Sprogus padangai skriejančios padangos arba ratlankio dalys gali sunkiai arba netgi mirtinai sužaloti.

Nebandykite montuoti padangos, jei neturite tinkamų įrankių arba patirties šiam darbui atlikti.

Visada pasirūpinkite, kad padangose būtų tinkamas oro slėgis. Slėgis padangose neturi viršyti rekomenduojamos normos. Niekada nevirinkite arba nekaitinkite rato kartu su padanga. Dėl karščio gali padidėti oro slėgis, todėl padanga gali sprogti. Suvirinimas gali struktūriškai susilpninti ar deformuoti ratą.

Pūsdami padangas, naudokite užfiksuojamą ventilio antgalį ir pakankamai ilgą ilginimo žarną, kad galėtumėte stovėti padangai iš šono, o ne priešais jos plokštumą ar virš jos. Jei turite, naudokite apsauginį narvelį.

Patikrinkite, ar ne per žemas padangų slėgis ar nėra įpjovimų, pūslių, ar nesugadinti ratlankiai, ar netrūksta varžtų bei veržlių.



RXA0103438 —UN—11JUN09

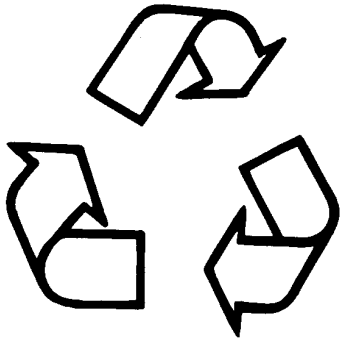
Padangos ir ratai yra sunkūs. Prižiūrėdami ratus ir padangas, naudokite saugų kėlimo mechanizmą arba pasitelkite pagalbą, kad padėtų kelti, montuoti ar nuimti.

DX,WW,RIMS -26-28FEB17-1/1

Eksploatavimo nutraukimas — Skysčių ir komponentų tinkamas perdirbimas bei utilizavimas

Nutraukiant mašinos ir/ar komponento eksploatavimą, būtina atsižvelgti į saugos ir aplinkos valdymo priemones. Priemonės apima šiuos dalykus:

- Išimdami arba apdorodami daiktus ar medžiagas, naudokite tinkamus įrankius ir apsaugos priemones, tokias kaip rūbai, pirštinės, veido apsaugos skydeliai ar akiniai.
- Laikykitės specialių komponentų instrukcijų.
- Išlaisvinkite susikaupusią energiją nuleisdami mašinos pakabinamus elementus, atleisdami spyruokles, atjungdami akumuliatorių ar elektros maitinimą ir sumažindami hidraulinių komponentų, akumuliatorių bei kitų panašių sistemų slėgį.
- Sumažinkite iki minimumo aplinkos poveikį komponentams, kuriuose gali būti žemės ūkio chemikalų, pavyzdžiui, trąšų ir pesticidų, likučių. Šiuos komponentus tinkamai prižiūrėkite ir utilizuokite.
- Prieš komponentų perdirbimą atsargiai išleiskite variklius, degalų bakus, radiatorius, hidraulinius cilindrus, bakus ir sistemas. Išleisdami skysčius, naudokite sandarius konteinerius. Nenaudokite maisto produktų ar gėrimų konteinerių.
- Neišliekite atidirbusių skysčių ant žemės, į kanalizaciją ar į kokį nors vandens telkinį.
- Laikykitės visų nacionalinių, valstybinių ar vietinių įstatymų, nuostatų ar potvarkių, reguliuojančių atidirbusių skysčių priežiūrą ar utilizavimą (pavyzdžiui: alyvos, degalų, aušinimo skysčio, stabdžių skysčio);



TS1133 —UN—15APR13

filtrų, akumuliatorių, kitokių medžiagų ar detalių. Lengvai užsidegančių skysčių ar komponentų deginimas ne specialiose krosnyse šiukšlėms deginti gali būti uždraustas įstatymu ir gali užnuodyti aplinką kenksmingais garais ar pelenais.

- Tinkamai prižiūrėkite ir utilizuokite oro kondicionavimo sistemas. Vyriausybės nuostatuose gali būti reikalaujama, kad oro kondicionavimo šaldymo medžiagas, kurios nutekėjusios pakenktų atmosferai, utilizuotų ir perdirbtų sertifikuotas tech. priežiūros centras.
- Įvertinkite perdirbimo variantus padangų, metalų, plastmasės ir elektroninių komponentų, kurie gali būti perdirbami dalimis ar pilnai.
- Dėl informacijos apie tinkamą atliekų perdirbimą ar utilizavimą susisiekite su vietiniu aplinkos apsaugos ar atliekų perdirbimo centru, arba su John Deere įgaliotu atstovu.

DX,DRAIN -26-01JUN15-1/1

Atsargiai atlikite aušinimo sistemos techninę priežiūrą

Iš aušinimo sistemos staiga išsiveržęs suslėgtas skystis arba garai gali smarkiai nudeginti.

Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Prieš atidarydami dangtelį leiskite sistemai ataušti. Prieš nuimant dangtelį, jį iš lėto sukite, kad išleistumėte slėgį.

TS281 —UN—15APR13

OUO6075,0000ABC -26-21FEB07-1/1

Pašalinkite susikaupusius nešvarumus

Gali užsidegti variklio kameroje, ant variklio ir šalia judančių detalių susikaupusios smulkintų šiaudų ir augalų liekanos. Tas vietas dažnai tikrinkite ir valykite. Prieš atlikdami apžiūrą ar techninį aptarnavimą išjunkite kombaino variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

TS227 —UN—15APR13

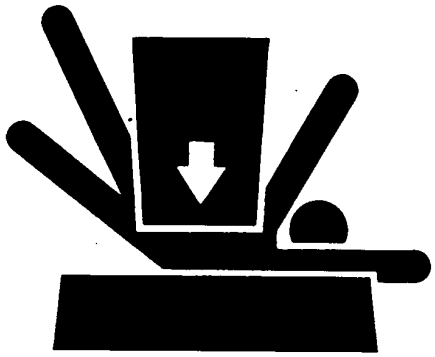
HX,9010SA,B -26-23AUG97-1/1

Tinkamai paremkite mašiną

Prieš pradėdami dirbti prie mašinos visada nuleiskite žemyn įrangą arba padargus. Jei dirbant konkretų darbą būtina pakelti mašiną ar įrenginius, saugiai juos paremkite. Jei juos pakelsite ir neparemsite, hidraulinio mechanizmo valdomi prietaisai gali savaime nusileisti.

Neramstykite mašinos šlako blokeliais, tuščiavidurėmis plytomis ar kitais daiktais, kurie dėl nuolatinės apkrovos gali sutrupėti. Niekada nedirbkite po mašina, kuri pakelta vien keltuvu. Laikykitės šioje instrukcijoje pateiktų nurodymų.

Jei kartu su mašina naudojate įrangą ar padargus, visada laikykitės saugumo reikalavimų, nurodytų įrangos ar padargų naudojimo instrukcijose.



TS229 —UN—23AUG88

DX,LOWER -26-24FEB00-1/1

Saugiai laikykite padargus

Laikomi padargai, pavyzdžiui, sudvejinti ratai, karkasiniai dirvos purenimo ratai ir krautuvai gali nukrisi ir sunkiai ar netgi mirtinai sužeisti.

Saugiai sandėliuokite priedus ir padargus, kad jie nenukristų. Neleiskite vaikams žaisti ir pašaliniams žmonėms būti stovėjimo vietoje.

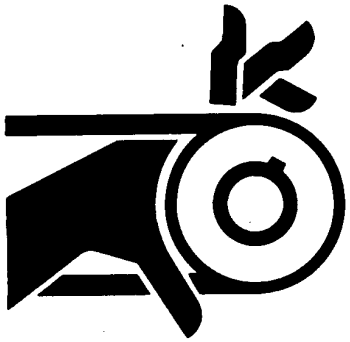
TS219 —UN—23AUG88

DX,STORE -26-03MAR93-1/1

Saugiai atlikite pavaros diržų techninę priežiūrą

Atlikdami pavaros diržų techninės priežiūros darbus, visada imkitės šių atsargumo priemonių:

- Saugokitės, kad pavaros diržai neįtrauktų ir sunkiai nesužalotų jūsų plaštakos ar rankos. Dirbant mašinai niekada nemėginkite valyti, tikrinti ar reguliuoti diržų. Visada pirmiau išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.
- Nemėginkite valyti diržų degiais valymo tirpikliais.



TS285 —UN—23AUG88

OUO6075,00026A4 -26-06FEB03-1/1

Atsargiai elkitės su elektronikos komponentais ir laikikliais

Krisdami montuojant ar išimant ant įrenginių sumontuotus elektronikos komponentus, galite sunkiai susižeisti. Kad lengvai pasiektumėte montavimo vietą, naudokitės kopėčiomis ar platforma. Naudokite tvirtas ir patikimas kojų atramas ir rankenas. Nemontuokite ar neišimkite komponentų, kai drėgna ar šalta.

Jei montuojate ar atliekate RTK bazinės stoties priežiūrą ant bokšto ar aukšto statinio, naudokite sertifikuotas nages.

Jei montuodami ar atlikdami globalinės padėties nustatymo sist. imtuvo priežiūrą ant įrenginio naudojate stiebą, pasinaudokite tinkama kėlimo technika ir dėvėkite tinkamas apsaugos priemones. Stiebas sunkus ir jį gali būti nepatogu prižiūrėti. Reikia dviejų žmonių, kai nuo žemės arba nuo darbo aikštelės sunku pasiekti montavimo vietas.

TS249 —UN—23AUG88

DX,WW,RECEIVER -26-24AUG10-1/1

Saugokitės, kad neapsiverstumėte

Prieš važiuodami mašina pasitikrinkite, ar mašinos kelyje nėra jokių žmonių. Apsisukite ir tiesiog susiraskite geriausią matomumą. Važiuodami atbuline eiga paprašykite, kad žmogus duotų ženklą, jei nėra matomumo ar labai ankšta.

Nepasikliaukite kamera spręsdami, ar už mašinos yra personalo ar kliūčių. Sistemą gali riboti daugelis faktorių, įskaitant priežiūrą, aplinkosaugos sąlygas ir darbinį diapazoną.

PC10857XW —UN—15APR13

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS -26-30AUG10-1/1

Saugus baterijų naudojimas

Gali sprogti akumuliatoriuje susidariusios dujos. Saugokite baterijas nuo kibirkščių ir liepsnos. Tikrindami baterijos elektrolito lygį naudokite prožektorių.

Niekada netikrinkite baterijos įkrovimo, kišdami prie polių metalinį daiktą. Naudokite voltmetrą ar hidrometrą.

Visada pirmiausiai atjunkite įžemintą (-) baterijos tvirtinimo apkabą ir įžemintą apkabą keiskite paskutinę.

Baterijos elektrolito sieros rūgštis yra pavojinga - ji gali nudeginti odą, išėsti skyles drabužiuose, o jai patekus į akis - galite apakti.

Saugokitės pavojų:

- įkraukite baterijas gerai vėdinamoje patalpoje
- naudokite akių apsaugos priemones ir gumines pirštines
- nenaudokite suslėgto oro baterijoms valyti
- neįkvėpkite garų pildami elektrolitą
- saugokitės, kad elektrolitas nelašėtų ir neišsilietų
- Teisinga nešiojamos akumuliatoriaus baterijos ar įkroviklio naudojimo procedūra.

Jei rūgštis patenka ant odos ar į akis:

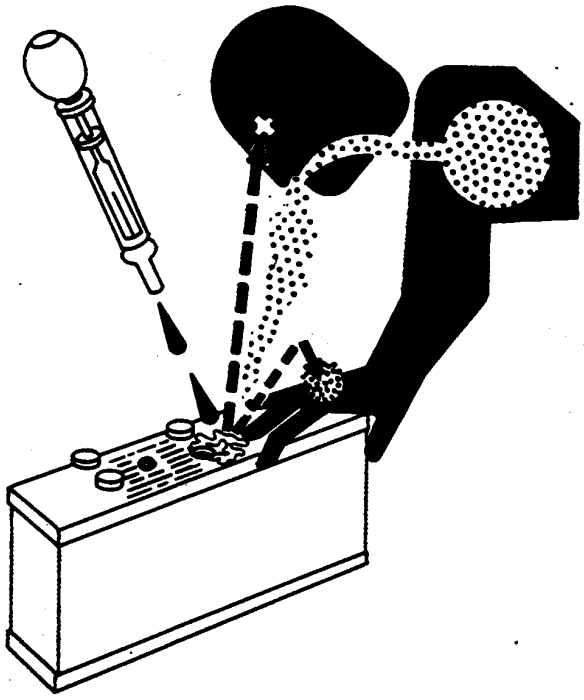
1. nuplaukite odą vandeniu.
2. neutralizuokite rūgštį kepimui skirta soda ar kalkėmis.
3. plaukite akis vandeniu 15—30 minučių. nedelsdami kreipkitės į gydytoją.

Jeigu nurijote rūgšties:

1. nesistenkite sukelti vėmimo.
2. išgerkite didelį kiekį vandens ar pieno, bet ne daugiau nei 2 L (2 qt.).
3. nedelsdami kreipkitės į gydytoją.

ĮSPĖJIMAS: Baterijų gnybtuose, kontaktuose ir kituose atitinkamuose prieduose yra švino ir švino junginių, chemikalų, kurie Kalifornijos Valstijoje pripažinti kaip vėžio ir kitų ligų sukėlėjai. **Po darbo nusiplaukite rankas.**

TS204 —UN—15APR13



TS203 —UN—23AUG88

DX,WW,BATTERIES -26-02DEC10-1/1

Atsargiai išvalykite išmetamųjų dujų filtrą

Per išmetamųjų dujų filtro valymo darbus, variklis gali dirbti tuščiaja eiga padidintomis apsukomis bei aukštose temperatūrose ilgesnį laiką. Išmetamosios dujos ir išmetamųjų dujų filtro komponentai pasiekia pakankamai aukštas temperatūras, kad žmonės nusidegintų, ar kad užsidegtų ar lydytųsi įprastinės medžiagos.

Laikykite mašiną toliau nuo žmonių, gyvūnų ar statinių, kuriuos gali lengvai pažeisti ar sugadinti karštos išmetamosios dujos ar komponentai. Venkite galimo gaisro ar sprogimo pavojų, kylančių iš degių medžiagų ir garų su išmetamomis dujomis. Laikykite išmetimo vamzdį toli nuo žmonių ir nuo visko, kas gali lydytis, degti ar sprogti.

Atidžiai tikrinkite mašiną ir aplinką saugodami nuo rusenančių nuolaužų išmetamųjų dujų filtro valymo metu ir po jo.

Pildami degalus, kai dirba variklis, galite sukelti gaisro ar sprogimo pavojų. Prieš pildami į mašiną degalus, visada išjunkite variklį ir nuvalykite išsiliejusius degalus.

Visada patikrinkite, kad būtų išjungtas variklis velkant mašiną ant sunkvežimio ar priekabos.

Galite sunkiai susižeisti, jei liesite išmetamųjų dujų komponentus, kol jie karšti.

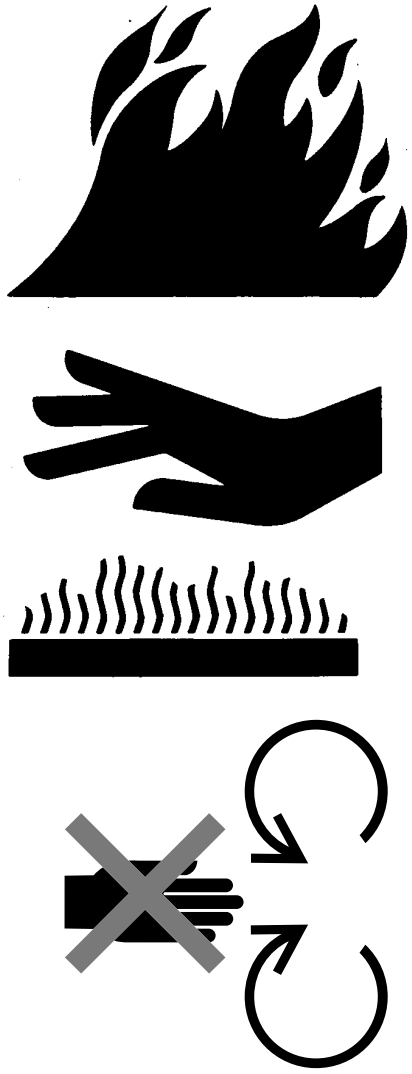
Nelieskite šių komponentų, kol jie atauš iki saugios temperatūros.

Jei techninės priežiūros procedūros metu būtina, kad dirbtų variklis:

- tik variklio mechanine pavara varomoms detalėms reikalinga techninės priežiūros procedūra
- Užtikrinkite, kad kiti žmonės pasitrauktų nuo operatoriaus darbo vietos ir mašinos

Saugokite rankas, kojas ir drabužius nuo mechanine pavara varomų detalių.

Prieš palikdami operatoriaus darbo vietą, visada išjunkite mechanizmą (neutral.p.), įjunkite stovėjimo stabdį ir atjunkite maitinimą į padargus ar įrankius.



TS227 —UN—15APR13

TS271 —UN—23AUG88

TS1693 —UN—09DEC09

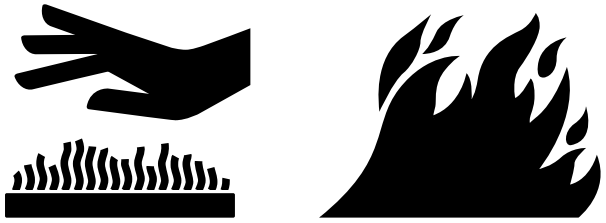
Prieš palikdami neprižiūrimą mašiną, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį (jei įdėtas).

OUO6075,0000E81 -26-07FEB12-1/1

Saugokitės karštų išmetamųjų dujų

Galite stipriai susižeisti techniškai prižiūrėdami mašiną ar padargus dirbant varikliui. Saugokitės karštų išmetamųjų dujų bei įkaitusių komponentų ir sąlyčio su oda.

Eksploatacijos metu išmetamųjų dujų dalelės ir srovės būna labai karštos. Išmetamosios dujos ir komponentai pasiekia pakankamai aukštas temperatūras, dėl kurių gali nusideginti žmonės, ar užsidegti ir lydytis medžiagos.



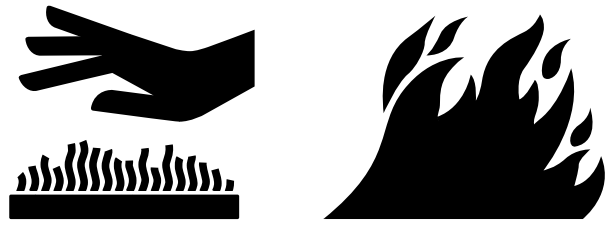
RG17488 —UN—21AUG09

DX,EXHAUST -26-20AUG09-1/1

Išmetamųjų dujų dalelių filtro valymas

Galite stipriai susižeisti techniškai prižiūrėdami mašiną ar padargus išmetamųjų dujų dalelių filtro valymo metu. Venkite karštų išmetamųjų dujų dalelių bei įkaitusių komponentų sąlyčio su oda.

Stacionaraus išmetamųjų dujų dalelių filtro automatinio ar rankinio valymo metu, variklis ilgesnį laiką dirbs tuščiąja eiga padidintomis apsukomis bei aukštoje temperatūroje. Išmetamosios dujos bei išmetamųjų dujų dalelių filtro komponentai pasiekia gana aukštas temperatūras ir žmonės gali nusideginti, ar gali užsidegti ar lydytis įprastinės medžiagos.



RG17488 —UN—21AUG09

DX,FILTER -26-20JAN10-1/1

Saugos ženklų vieta

Vaizdiniai įspėjamieji ženklai

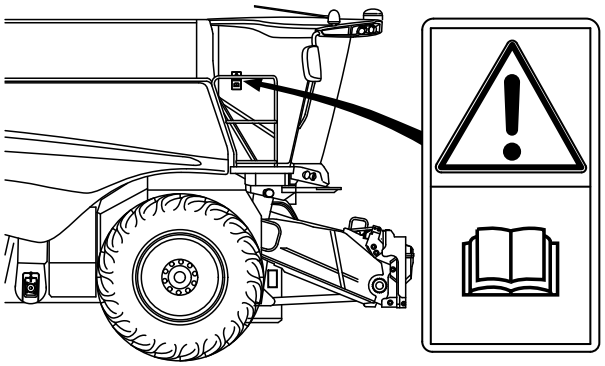
Kai kuriose svarbiose šios mašinos vietose yra pritvirtinti apie galimą pavojų įspėjantys ženklai. Pavojus pažymimas įspėjančiu trikampiu. Šalia esančioje iliustracijoje pateikta informacija, kaip išvengti sužeidimų. Nurodyti įspėjamieji ženklai ir jų tvirtinimo vietos; čia rasite ir trumpą jų aprašymą.

TS231 —26—08SEP03

OUO6075,0001163 -26-19JUN12-1/1

Valdymo instrukcija

Šioje valdymo instrukcijoje pateikta svarbi informacija apie saugų šios mašinos valdymą. Griežtai laikykitės visų saugumo taisyklių, kad išvengtumėte nelaimingų atsitikimų.

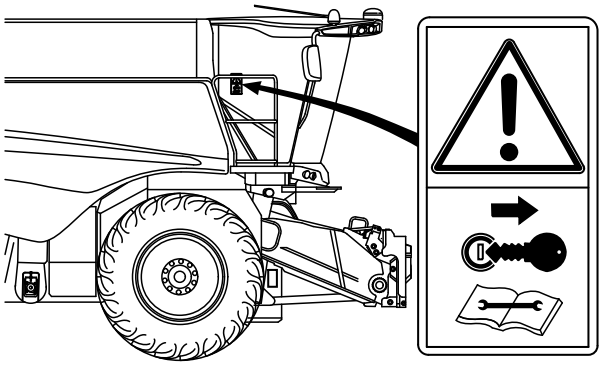


H97195 —UN—14JUN11

OUO6041,0000452 -26-03SEP10-1/1

Remontas ir priežiūra

Prieš remontuojant ir atliekant techninę priežiūrą, išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdžius ir ištraukite raktelį. Informacijos apie priežiūros darbus rasite operatoriaus vadove.

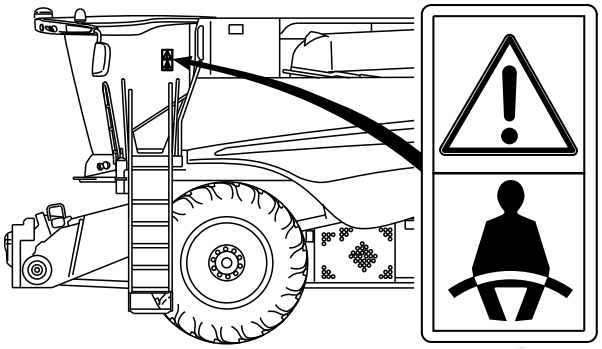


H97196 —UN—13JUN11

OUO6041,0000453 -26-03SEP10-1/1

Saugos diržas

Instruktoriaus sėdynė skirta tik operatorių mokymui arba mašinos problemų nustatymui. Keleivių ir vaikų neturi būti. Visada prisisekite saugos diržą vairuodami mašiną arba jei važiuojate kaip stebėtojas.



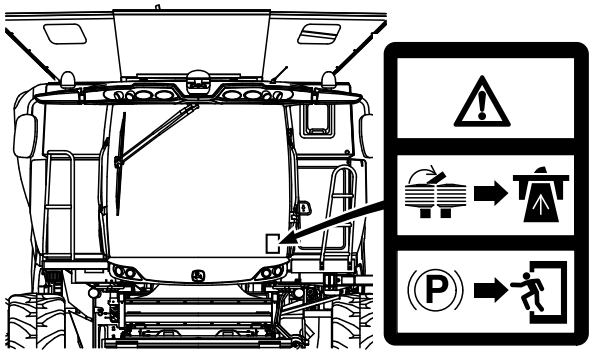
H97197 —UN—13JUN11

OUO6041,0000454 -26-03SEP10-1/1

Parkavimo stabdžiai

Prieš išlipdami iš mašinos įjunkite stovėjimo stabdį.

Prieš važiuodami keliu sujunkite priežiūros stabdžius kartu.



H104579 —UN—25JAN12

OUO6075,0000DE8 -26-24JAN12-1/1

Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis

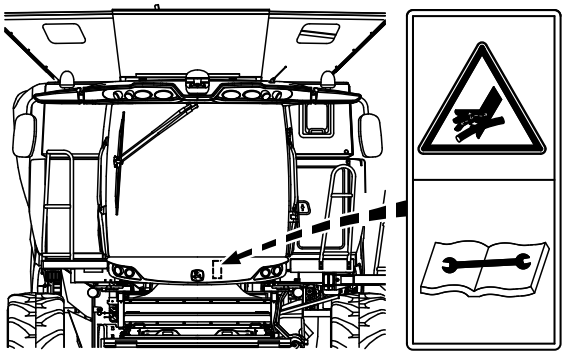
PASTABA: Lipdukas yra ant kabinos atramos ir yra tik ProDrive transmisijos mašinose.

Saugokitės rimtų sužeidimų dėl didelio hidraulinės alyvos ir dujų slėgio.

Prieš nuimdami hidraulinius komponentus, išmontuodami arba įkraudami akumuliatorius:

1. Sumažinkite hidraulinį sistemos slėgį. Informacijos apie sistemą rasite operatorius vadove ir remonto vadove.
2. Išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.

Akumuliatoriui įkrauti naudokite tik SAUSĄ AZOTĄ. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.



H105071 —UN—23MAR12

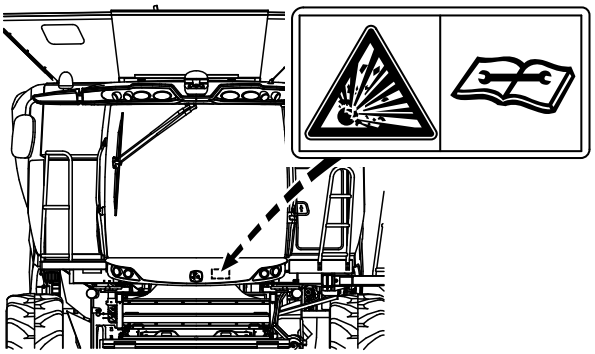
OUO6075,00010F2 -26-13APR12-1/1

Akumuliatorius

PASTABA: Lipdukas yra ant kabinos atramos ir yra tik ProDrive transmisijos mašinose.

Kad nesusižeistumėte, o taip pat kad nesugadintumėte akumuliatoriaus ar hidraulinės sistemos, išlaikykite rekomenduojamą azoto dujų slėgį.

Įkraukite tik sausu azotu. Nominalus darbinis slėgis yra 21.500 kPa (3120 psi), kreipkitės į John Deere atstovą.

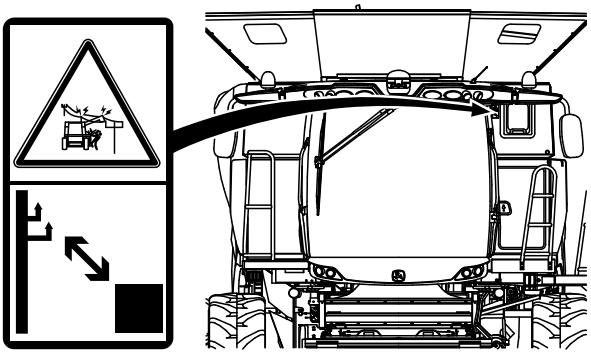


H105072 —UN—23MAR12

OUO6075,00010F3 -26-18JUN13-1/1

Saugokitės žemai kabančių elektros perdavimo linijų

Saugokitės rimtų ar mirtinų sužeidimų nuo elektros srovės. Neprisilieskite prie elektros laidų. Nuleiskite grūdų bunkerio dangčius, kai dirbate prie žemai kabančių elektros laidų.

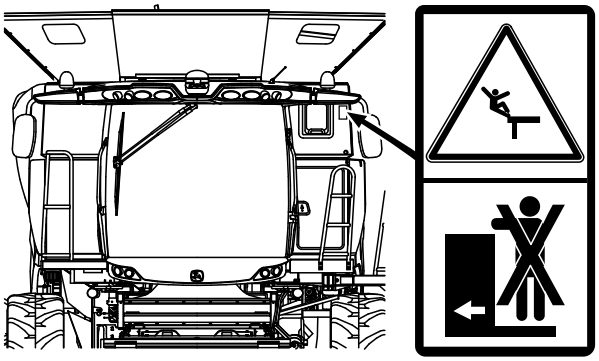


H96811 —UN—03AUG10

OUO6041,00003F6 -26-03SEP10-1/1

Grūdų bunkeris

Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nenukristumėte. Šioje zonoje negalima patekti į grūdų bunkerį.

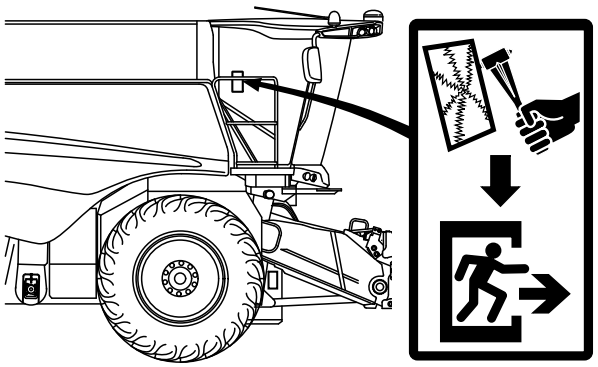


H96812 —UN—02SEP10

OUO6041,00003F7 -26-03SEP10-1/1

Avarinis išėjimas

Paimkite plaktuką ir išdaužkite langą, kad galėtumėte išeiti iš kabinos. Dėl lango pakeitimo kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.

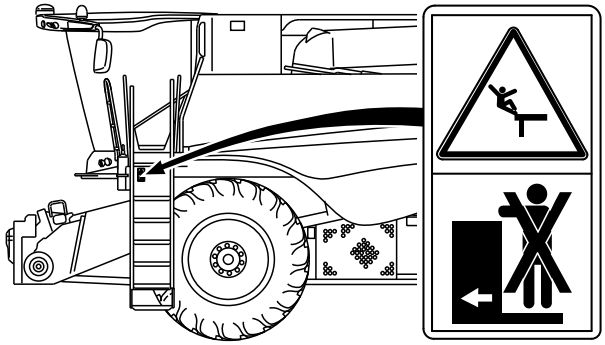


H97852 —UN—13JUN11

OUO6041,0000455 -26-14SEP10-1/1

Pakilimo į kabiną / platformą laipteliai

Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nenukristumėte. Kol mašina važiuoja, neleiskite keleiviams lipti ant laiptelių ir platformos.

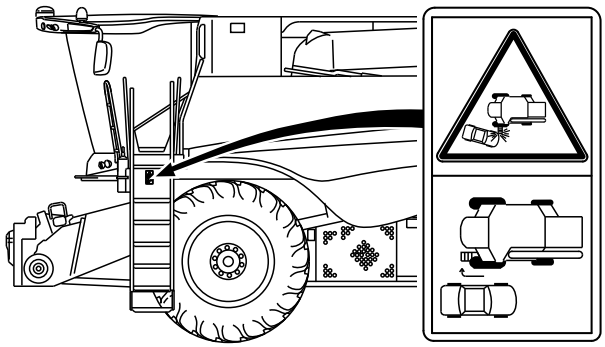


H96816 —UN—03AUG10

OUO6041,0000404 -26-03SEP10-1/1

Saugokitės susidūrimo su kitomis transporto priemonėmis

Saugokitės susidūrimo su kitomis transporto priemonėmis, nes galite rimtai susižeisti ar žūti. Prieš važiuodami keliu, visada pasukite laiptelius į priekinę blokuotą padėtį.



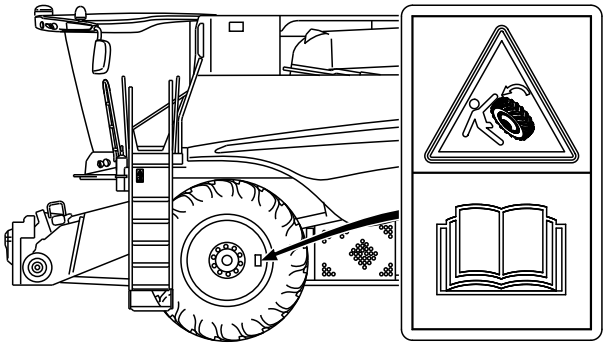
H96815 —UN—03AUG10

OUO6041,0000403 -26-03SEP10-1/1

Sudvejinti ratai

Dvigubų ratų svorio centras yra šone. Nuimdami būkite atsargūs. Ratus uždėti arba nuimti turi du žmonės.

Kad būtų išvengta traumų, pateikiamos specialios pagalbinės smeigės ratams nuimti ir uždėti. Žiūrėkite su dvigubais ratais pateikiamas instrukcijas.



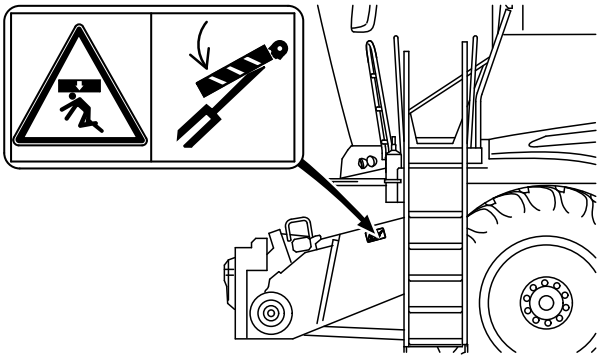
H100876 —UN—04APR11

OUO6075,0000B96 -26-31MAR11-1/1

Nuožulniosios kameros avarinis stabdiklis

PASTABA: Lipdukas yra išorinėje ir vidinėje apsaugos pusėse ir abejose nuožulniosios kameros pusėse.

Saugokitės, kad nesuspaustų. Prieš patekdami po pjaunamąja, atremkite pjaunamąją ant žemės arba nustatykite avarinį stabdiklį, kuris yra ant nuožulniosios kameros kėlimo cilindro.



H96814 —UN—03AUG10

OUO6041,0000405 -26-03SEP10-1/1

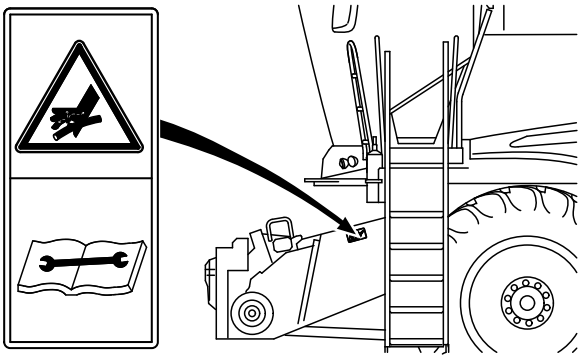
Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis

Saugokitės rimtų sužeidimų dėl didelio hidraulinės alyvos ir dujų slėgio.

Prieš nuimdami hidraulinius komponentus, išmontuodami arba įkraudami akumuliatorius:

1. Sumažinkite hidraulinį sistemos slėgį. Informacijos apie sistemą rasite operatorius vadove ir remonto vadove.
2. Išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.

Akumuliatoriui įkrauti naudokite tik SAUSĄ AZOTĄ. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.



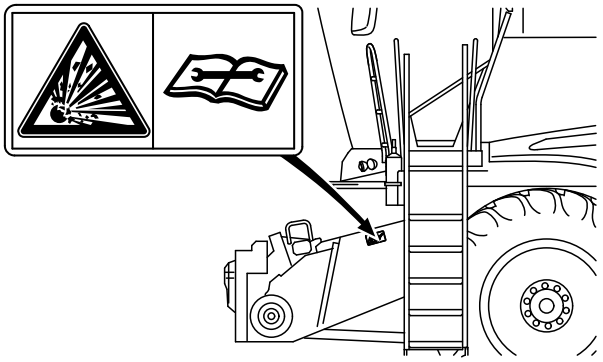
H97859 —UN—03SEP10

OUO6075,000091A -26-03SEP10-1/1

Akumuliatorius

Kad nesusižeistumėte, o taip pat kad nesugadintumėte akumuliatoriaus ar hidraulinės sistemos, išlaikykite rekomenduojamą azoto dujų slėgį.

Įkraukite tik sausu azotu. Nominalus darbinis slėgis yra 21.500 kPa (3120 psi), kreipkitės į John Deere atstovą.

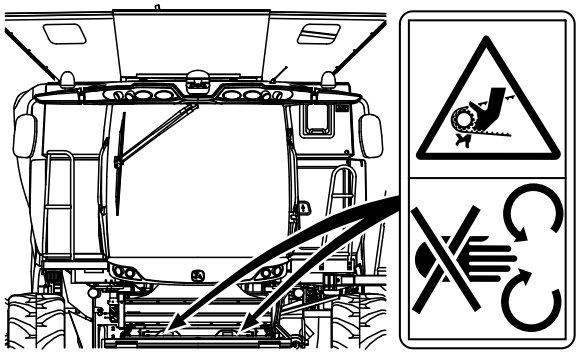


H97860 —UN—03SEP10

OUO6075,000091B -26-18JUN13-1/1

Nuožulniosios kameros transporterio grandinė

Potencialus pavojus, kylantis dėl besisukančių mašinos detalių.



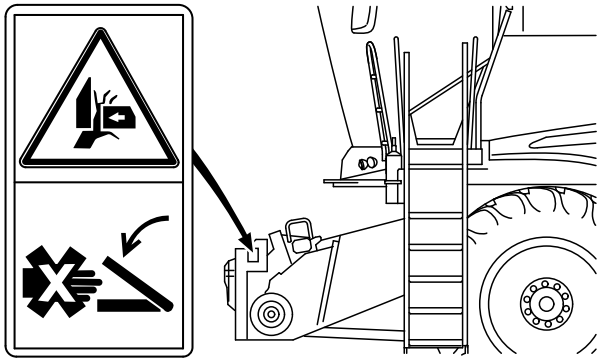
H97199 —UN—04AUG10

OUO6041,0000459 -26-03SEP10-1/1

Nuožulniosios kameros pakreipimo rėmas

PASTABA: Lipdukas yra abejose nuožulniosios kameros pusėse.

Pjaunamoji gali pasvirti sužeisdama ar net tapdama žūties priežastimi. Saugokitės, kad nesuspaustų. Kai variklis dirba, pasitraukite toliau.

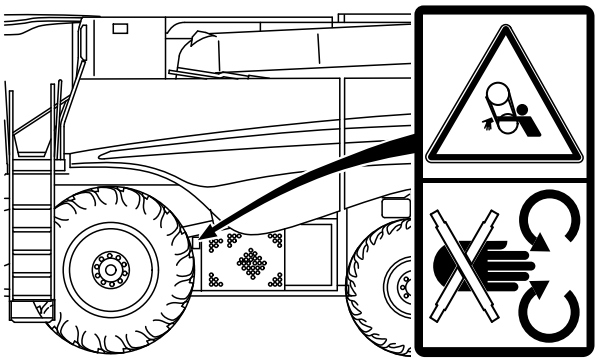


H96813 —UN—03AUG10

OUO6041,00003F8 -26-03SEP10-1/1

Kairysis apsauginis gaubtas

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties nuo įsipainiojimo. Dirbant varikliui, niekada nepakelkite apsauginių gaubtų. Išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.

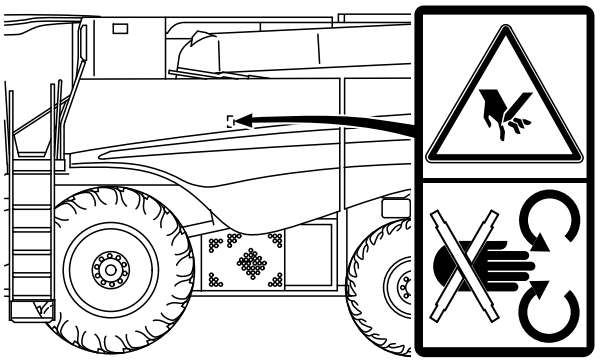


H96824 —UN—04AUG10

OUO6041,0000407 -26-03SEP10-1/1

Grūdų bunkerio valymo durelės

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties nuo įsipainiojimo. Prieš atidarydami valymo dureles, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.



H96825 —UN—04AUG10

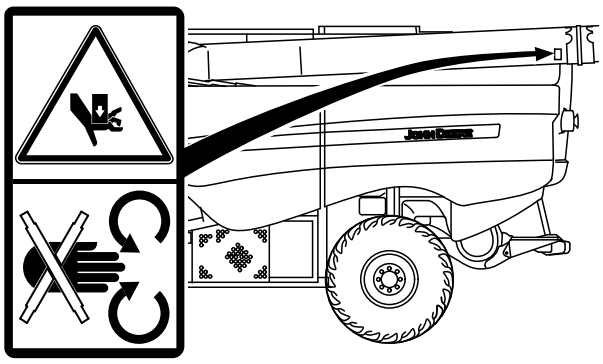
OUO6041,0000406 -26-03SEP10-1/1

Sraigto sulenkimo mechanizmas (jei įrengtas)

Jei sugestų iškrovimo sraigto elektropozicinis variklis, nustatykite iškrovimo sraigto automatinio blokavimo kaištį į blokavimo padėtį (žr. Grūdų bunkeris skyrių).

Naudokitės laipteliais ar pan. su atitinkamomis nominaliomis apkrovomis, kad galėtumėte pasiekti automatinio blokavimo kaištį. Nebandykite pasiekti sraigto nuo variklio platformos.

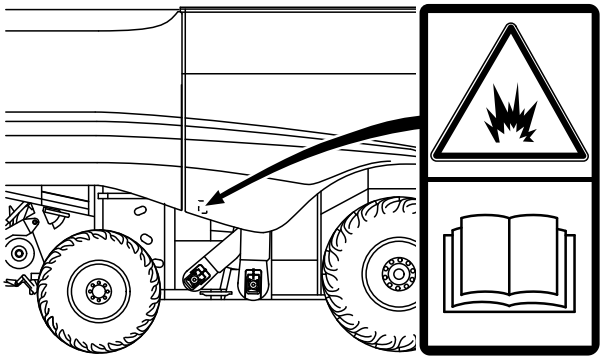
Saugokitės, kad nesužeistų sraigto lanksto detalės. Laikykite rankas atokiau nuo sugnybimo taškų, kai nuimtas elektropozicinis variklis, nes sraigtas gali netikėtai pajudėti.



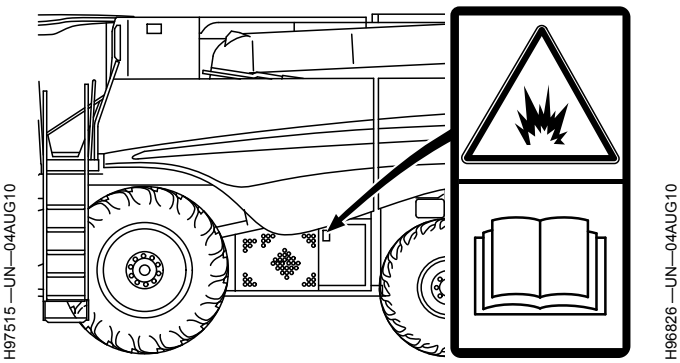
H96827 —UN—04AUG10

OUO6041,00003F9 -26-03SEP10-1/1

Akumuliatoriaus dėžė



S660 ir S670

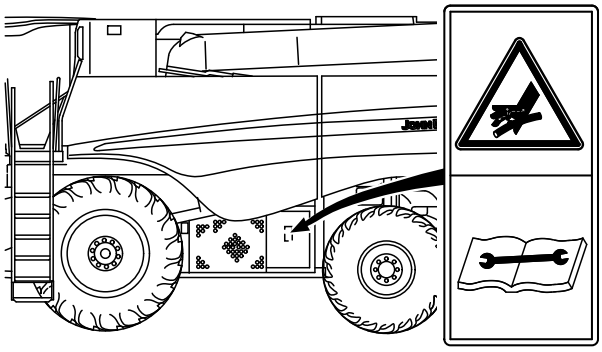


S680, S685 ir S690

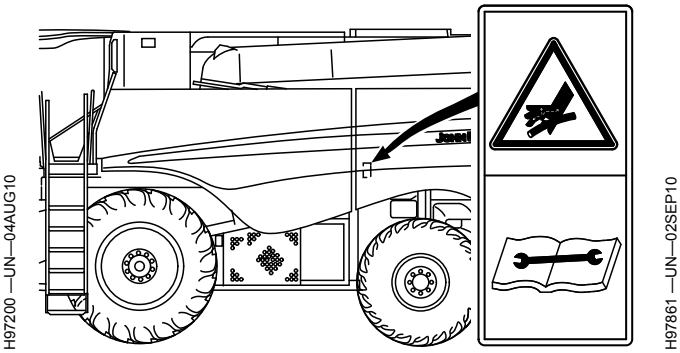
Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties nuo sprogimo. Jei tinkamai nevėdinsite akumuliatoriaus dėžės, gali susikaupti dideli vandenilio dujų kiekiai. Atlikę techninę priežiūrą ar po eksploatacijos, visada vėl įstatykite ventiliacijos vamzdžius.

OUO6075,000121C -26-09OCT12-1/1

Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis



S660 ir S670



S680, S685 ir S690

Saugokitės rimtų sužeidimų dėl didelio hidraulinės alyvos ir dujų slėgio.

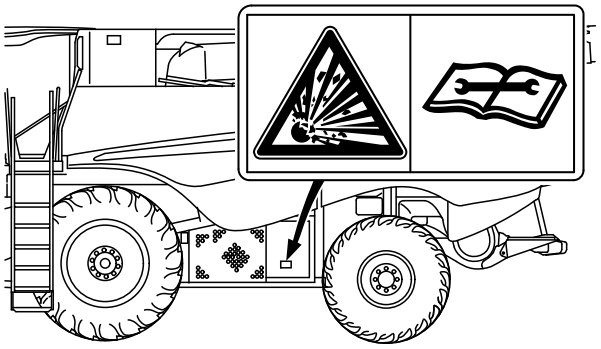
Prieš nuimdami hidraulinius komponentus, išmontuodami arba įkraudami akumuliatorius:

1. Sumažinkite hidraulinį sistemos slėgį. Informacijos apie sistemą rasite operatorius vadove ir remonto vadove.
2. Išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.

Akumuliatorių užpildykite tik SAUSU AZOTU. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

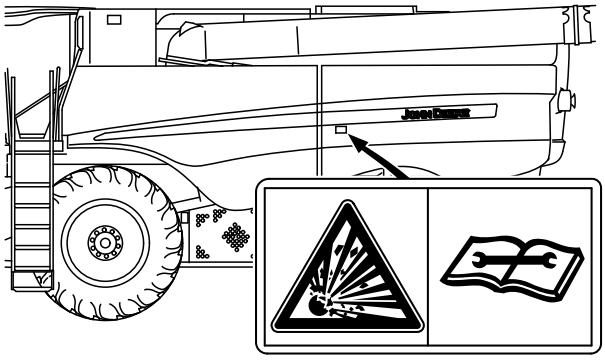
OUO6075,000121D -26-09OCT12-1/1

Akumuliatorius



S660 ir S670

Kad nesusižeistumėte, o taip pat kad nesugadintumėte akumuliatoriaus ar hidraulinės sistemos, išlaikykite rekomenduojamą azoto dujų slėgį.



S680, S685 ir S690

Užpildykite tik sausu azotu. Nominalus darbinis slėgis yra 21500 kPa (3120 psi), kreipkitės į John Deere atstovą.

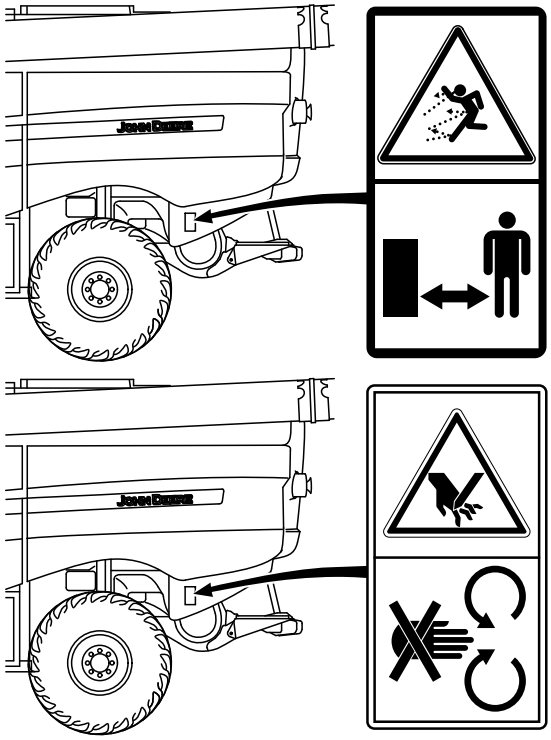
OUO6075,000121E -26-09OCT12-1/1

Smulkintuvui.

PASTABA: Lipdukas yra abejose smulkintuvo pusėse.

Nelieskite jokių judančių mašinos detalių. Palaukite, kol judančios detalės sustos.

Venkite susižeidimo nuo sviedžiamų daiktų. Kai variklis dirba, pasitraukite toliau.

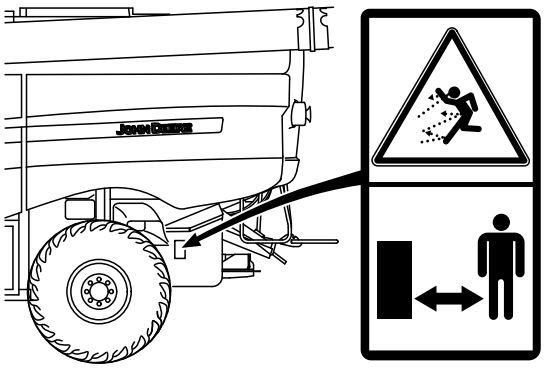


OUO6075,000109E -26-13APR12-1/1

Kratytuvas

PASTABA: Lipdukas yra abejose kratytuvo pusėse.

Venkite susižeidimo nuo sviedžiamų daiktų. Kai variklis dirba, pasitraukite toliau.



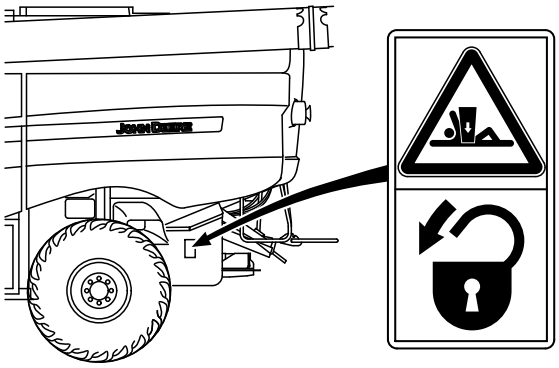
H96832 —UN—04AUG10

OUO6041,000040D -26-03SEP10-1/1

Kratytuvas užblokuotas

PASTABA: Lipdukas yra abejose kratytuvo pusėse.

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties nuo sutraiškymo. Prieš atlikdami bet kokią pakelto kratytuvo techninę priežiūrą ar tvarkymą, iki galo įstatykite į vietą kaištį.

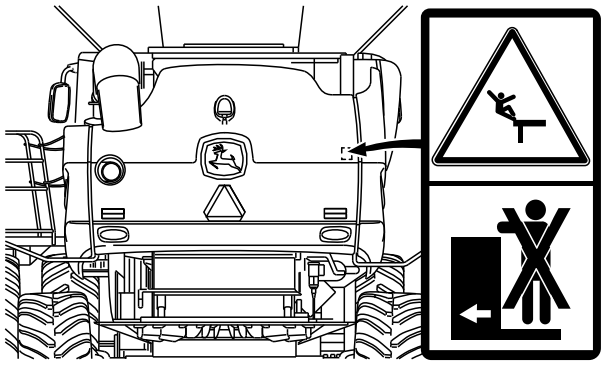


H96833 —UN—04AUG10

OUO6041,00003FA -26-03SEP10-1/1

Pakilimo laipteliai ir darbinė platforma

Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nenukristumėte. Kai mašina juda, niekada nevažiuokite ant laiptelių.

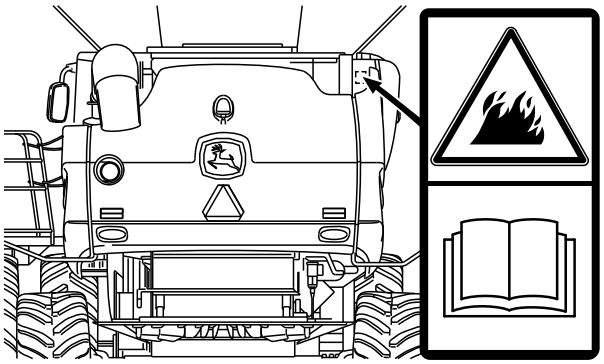


H96847 —UN—04AUG10

OUO6041,00003FB -26-03SEP10-1/1

Saugokitės gaisrų

Saugokite įrangą nuo ugnies. Variklio skyriuje ir šalia judančių detalių susikaupę kapoti šiaudai, lapai ir kitos augalų liekanos gali sukelti gaisrą. Tas vietas dažnai tikrinkite ir valykite.

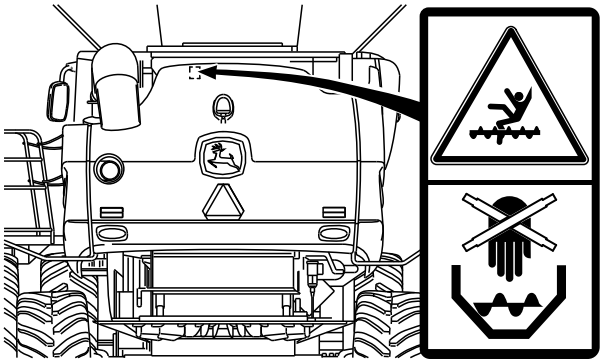


H96846 —UN—04AUG10

OUO6041,000040B -26-03SEP10-1/1

Grūdų bunkeris

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties nuo įsipainiojimo. Niekada neatidarykite grūdų bunkerio dirbant varikliui.



H96845 —UN—04AUG10

OUO6041,000040A -26-03SEP10-1/1

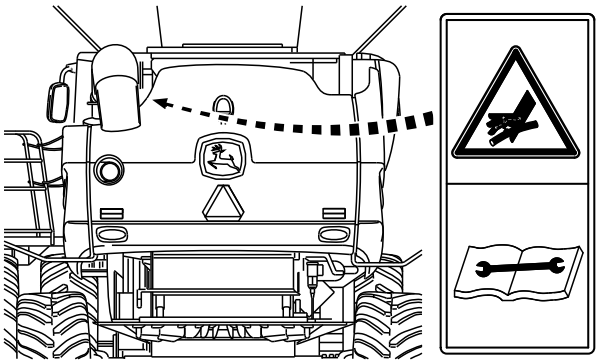
Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis

Saugokitės rimtų sužeidimų dėl didelio hidraulinės alyvos ir dujų slėgio.

Prieš nuimdami hidraulinius komponentus, išmontuodami arba įkraudami akumuliatorius:

1. Sumažinkite hidraulinį sistemos slėgį. Informacijos apie sistemą rasite operatorius vadove ir remonto vadove.
2. Išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.

Akumuliatoriui įkrauti naudokite tik SAUSĄ AZOTĄ. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.



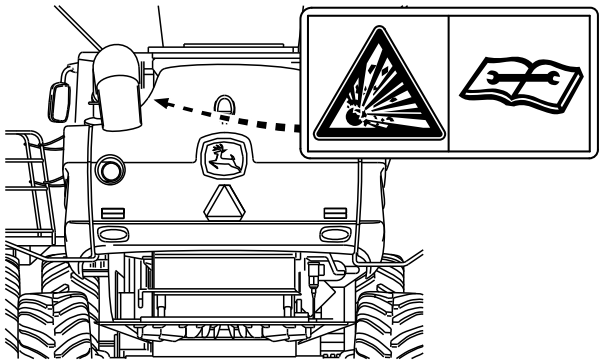
H97863 —UN—03SEP10

OUO6075,000091E -26-03SEP10-1/1

Akumuliatorius

Kad nesusižeistumėte, o taip pat kad nesugadintumėte akumuliatoriaus ar hidraulinės sistemos, išlaikykite rekomenduojamą azoto dujų slėgį.

Įkraukite tik sausu azotu. Vardinis darbinis slėgis yra 21 500 kPa (3 120 psi); kreipkitės į John Deere atstovą.

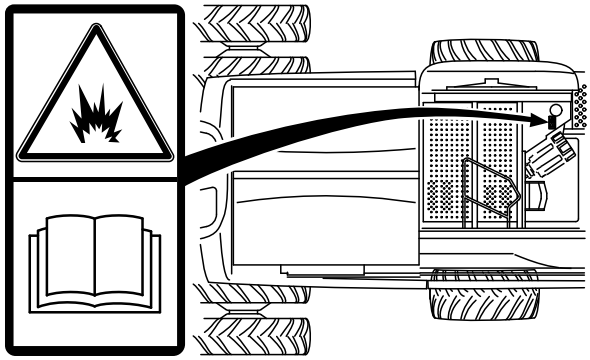


H97864 —UN—03SEP10

OUO6075,000091F -26-18JUN13-1/1

Aušinimo sistema

Hermetiška aušinimo sistema. Kad nenudegtumėte dėl nekontroliuojamai išleidžiamų garų ar karšto aušinimo skysčio, palaukite, kol atauš sistema. Lėtai atleiskite gaubtelį. Prieš nuimdami gaubtelį sumažinkite slėgį.

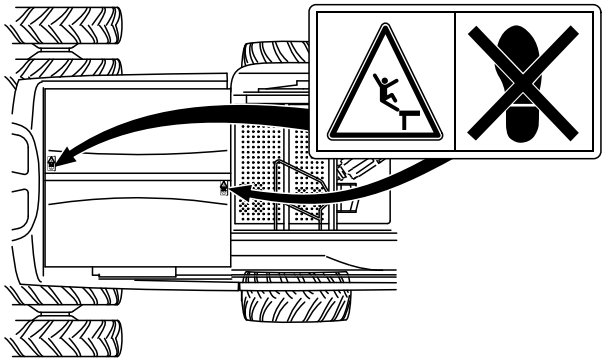


H96859 —UN—05AUG10

OUO6041,0000402 -26-03SEP10-1/1

Saugokitės grūdų bunkerio

Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nenukristumėte. Nelipkite ir nevaikščiokite ant grūdų bunkerio dangčių.

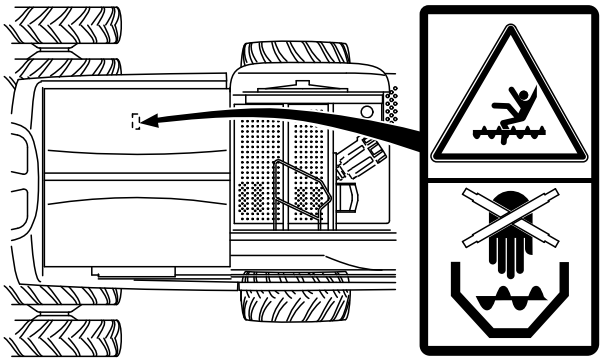


H96857 —UN—03SEP10

OUO6041,000040F -26-03SEP10-1/1

Saugokitės išvalytų grūdų pakrovimo sraigto

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties nuo įsipainiojimo. Niekada neatidarykite grūdų bunkerio dirbant varikliui.

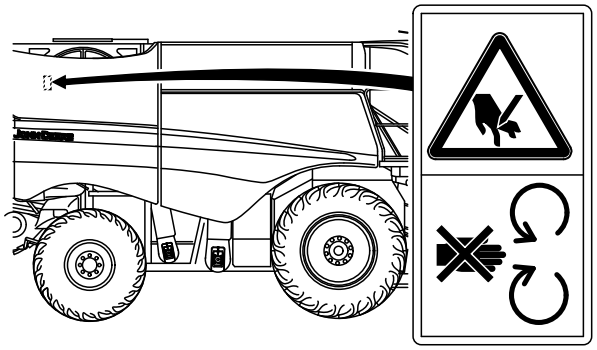


H96858 —UN—05AUG10

OUO6041,0000410 -26-03SEP10-1/1

Besisukančio sietelio durelės ir radiatoriaus ventiliatorius

Saugokitės, kad nesusižalotumėte nuo besisukančio ventiliatoriaus ir sietelio detalių. Prieš atidarydami aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.

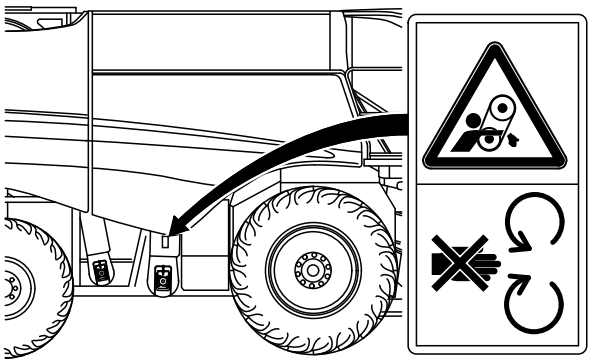


H96851 —UN—05AUG10

OUO6041,00003FF -26-03SEP10-1/1

Išvalytų grūdų keltuvas

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties nuo įsipainiojimo. Dirbant varikliui, niekada nepakelkite apsauginių gaubtų. Išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.

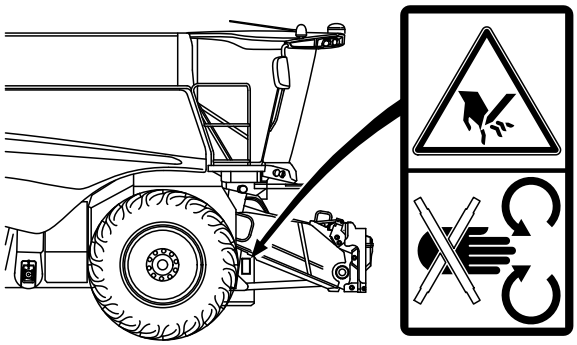


H96849 —UN—01JUN11

OUO6041,00003FE -26-03SEP10-1/1

Akmenų gaudyklė

Saugokitės rimtų sužalojimų nuo įsipainiojimo į akceleratorių. Tiekimo akceleratorius sukasi, kai kuliamoji prijungta ir nustoja suktis, kai kuliamoji atjungiama. Kol nesustos kuliamosios variklis, neišvalykite akmenų gaudyklės.



H96854 —UN—05AUG10

OUO6041,0000457 -26-03SEP10-1/1

Hidraulinėje alyvoje ir dujose susikaupęs slėgis

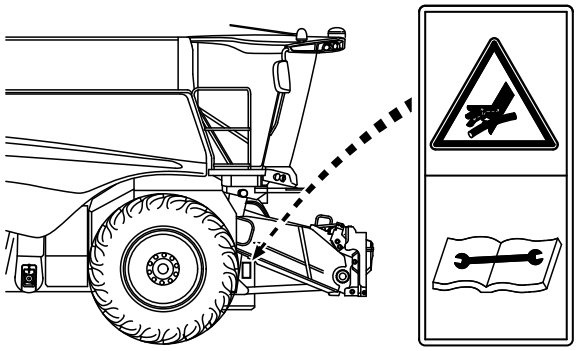
PASTABA: Lipdukas yra ant akmenų gaudyklės durelių ir yra tik ProDrive transmisijos mašinose.

Saugokitės rimtų sužeidimų dėl didelio hidraulinės alyvos ir dujų slėgio.

Prieš nuimdami hidraulinius komponentus, išmontuodami arba įkraudami akumuliatorius:

1. Sumažinkite hidraulinį sistemos slėgį. Informacijos apie sistemą rasite operatorius vadove ir remonto vadove.
2. Išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.

Akumuliatoriui įkrauti naudokite tik SAUSĄ AZOTĄ. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.



H97865 —UN—03SEP10

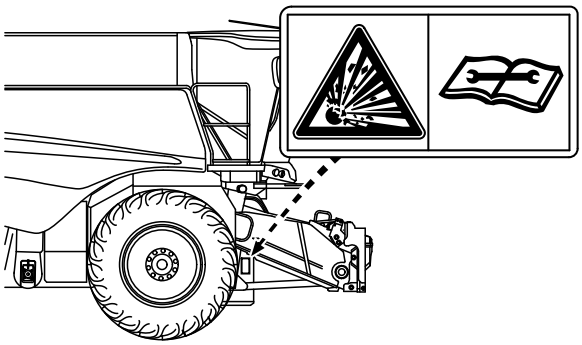
OUO6075,0000920 -26-23MAY11-1/1

Akumuliatorius

PASTABA: Lipdukas yra ant akmenų gaudyklės durelių ir yra tik ProDrive transmisijos mašinose.

Kad nesusižeistumėte, o taip pat kad nesugadintumėte akumuliatoriaus ar hidraulinės sistemos, išlaikykite rekomenduojamą azoto dujų slėgį.

Įkraukite tik sausu azotu. Nominalus darbinis slėgis yra 21.500 kPa (3120 psi), kreipkitės į John Deere atstovą.



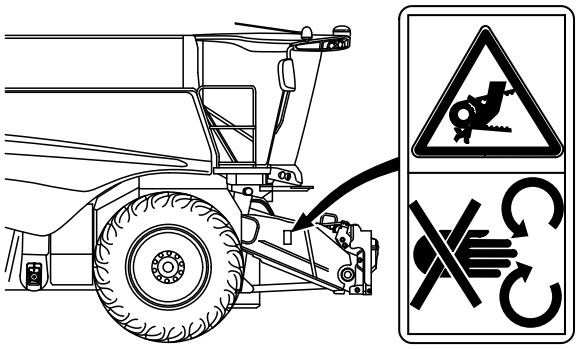
H97866 —UN—03SEP10

OUO6075,0000921 -26-01JUL13-1/1

Nuožulniosios kameros transporterio pavaros apsauginis gaubtas

PASTABA: Lipdukas yra išorinėje ir vidinėje apsaugos pusėse ir abejose nuožulniosios kameros pusėse.

Dirbant varikliui, neatidarykite apsauginio gaubto.

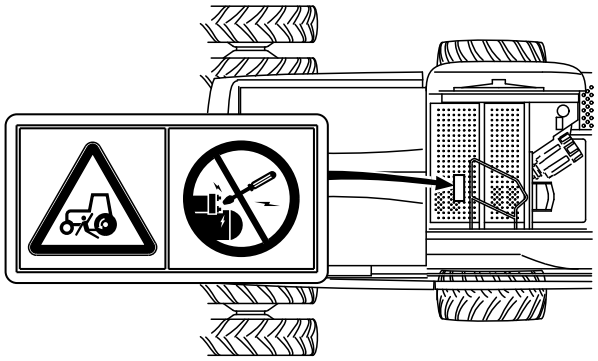


H97201 —UN—05AUG10

OUO6041,0000458 -26-03SEP10-1/1

Starteris

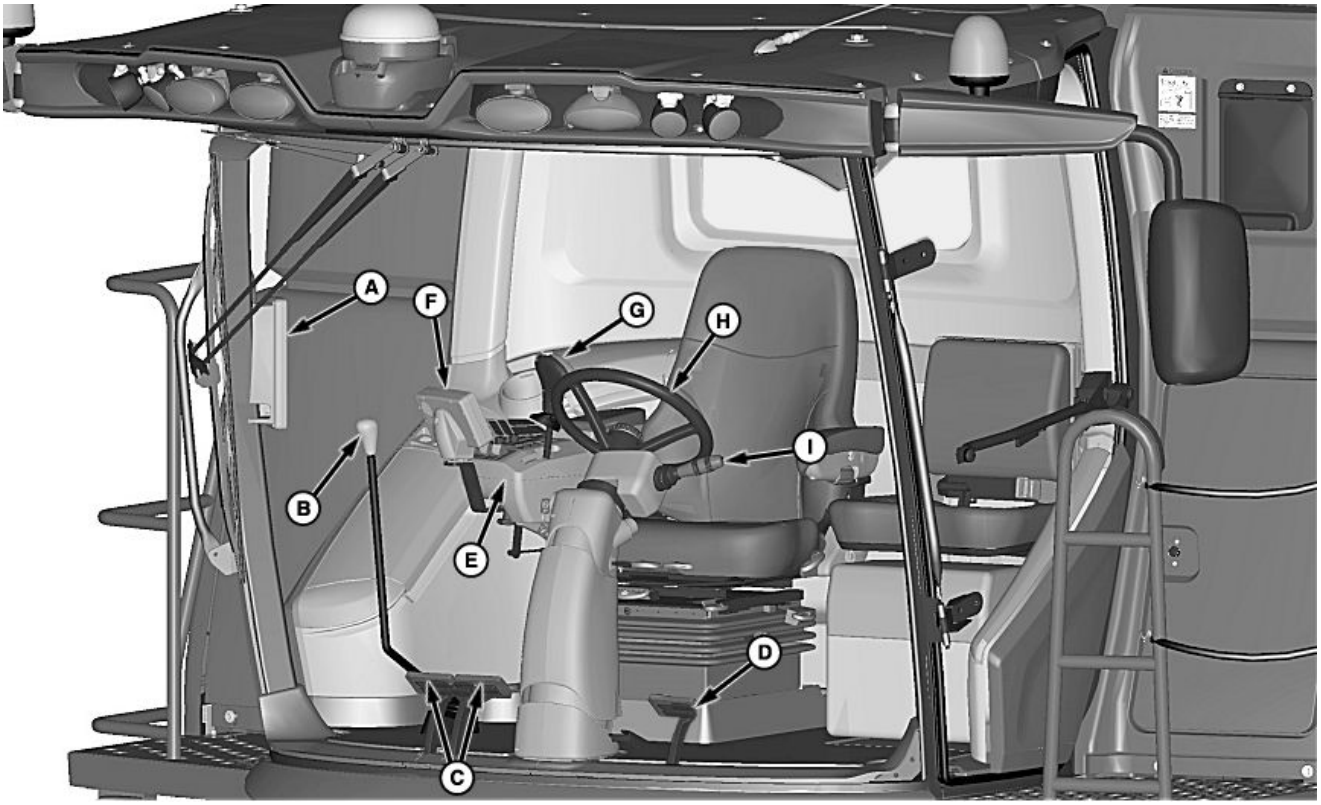
Nepaleiskite variklio trumpai sujungdami starterio ar solenoido gnybtus. Jei apeisite įprastinę schemą, mašina ar jos detalės gali pajudėti.



H97206 —UN—05AUG10

OUO6041,000040E -26-03SEP10-1/1

Bendroji valdymo priemonių ir prietaisų apžvalga



H94806 —UN—15JUL10

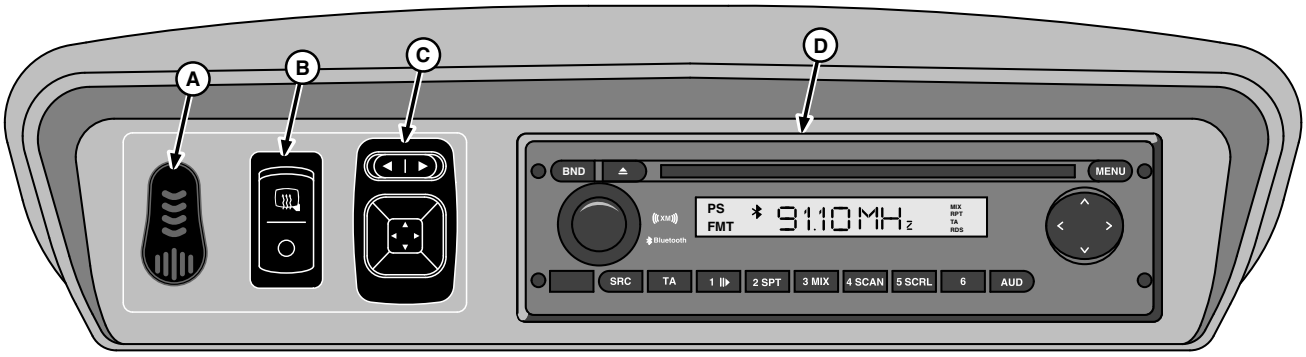
A—CommandTouch™ kabinos kampinis ekranas
B—Pavarų perjungimo svirtis (jeigu įrengta)
C—Stabdžių pedalai
D—Rankinis stovėjimo stabdys (jeigu įrengtas)
E—CommandTouch™ porankio valdymo pultas
F—CommandCenter™ ekranas
G—Daugiafunkcinė svirtis
H—Vairo kolonėlė
I— Posūkio signalo / šviesų pasirinkimo svirtis

CommandTouch yra Deere & Company prekės ženklas
CommandCenter yra Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0000495 -26-10DEC10-1/1

Viršutinis prietaisų valdymo pultas

Viršutinis prietaisų valdymo pultas



H105037 —UN—16MAR12

A—Mikrofonas (papildoma parinktis)
B—Veidrodėlio šildytuvo jungiklis (papildoma parinktis)
C—Veidrodėlio reguliavimo jungiklis (papildoma parinktis)
D—Radijas (papildoma parinktis)

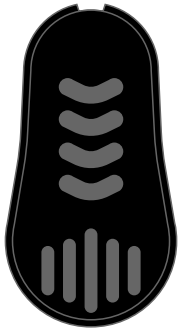
OUO6075,00010DA -26-19MAR12-1/1

Mikrofonas (papildoma parinktis)

PASTABA: Kad mikrofonas veiktų, turi būti įjungtas užvedimo jungiklis arba turi būti paleista mašina.

Operatorius naudoja viršutiniame skydelyje esantį mikrofoną kaip laisvųjų rankų įrangą kalbėdamas mobiliuoju telefonu su Bluetooth® (Bluetooth ryšys turi būti įjungtas).

PASTABA: Bluetooth yra mažo atstumo ryšio technologija, leidžianti be laidų prisijungti prie mobiliojo telefono.



H97351 —UN—14JUL10

Bluetooth yra Bluetooth SIG prekės ženklas

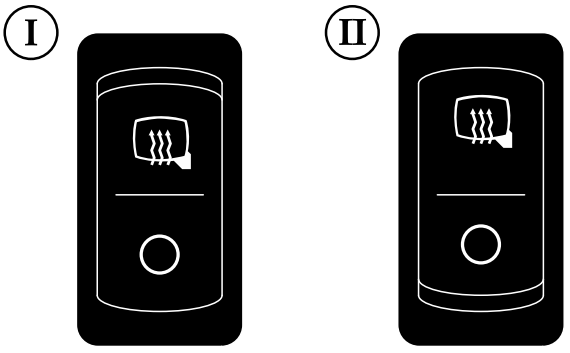
OUO6075,000089A -26-14JUL10-1/1

Veidrodėlio šildytuvo jungiklis (papildoma parinktis)

PASTABA: Kad būtų galima reguliuoti veidrodėlius, turi būti įjungtas paleidimo jungiklis arba turi būti paleista mašina.

Veidrodėlių šildytuvai įrengti tam, kad neapledėtų ir neaprasotų veidrodėliai.

Veidrodėlio šildytuvo jungiklis (I) (įspausta apačia) išjungia maitinimą. Veidrodėlio šildytuvo jungiklis (I) (įspaustas viršus) šildo veidrodėlius.



H97712 —UN—23AUG10

I— Veidrodėlio šildytuvo jungiklis (išjungtas)
II— Veidrodėlio šildytuvo jungiklis (įjungtas)

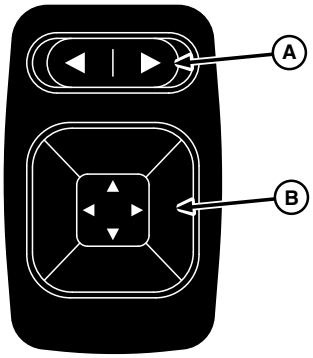
OUO6075,00008AE -26-20AUG10-1/1

Veidrodėlio reguliavimo jungiklis (papildoma parinktis)

PASTABA: Kad būtų galima reguliuoti veidrodėlius, turi būti įjungtas paleidimo jungiklis arba turi būti paleista mašina.

Veidrodėlio reguliavimo jungiklis (A) perjungia maitinimą į kairįjį arba į dešinį veidrodėlį. Nuspauskite kairę jungiklio pusę, kad galėtumėte tiekti maitinimą kairiajam veidrodėliui arba nuspauskite dešinę jungiklio pusę, kad perjungtumėte maitinimą į dešinįjį veidrodėlį.

Veidrodėlio reguliavimo jungiklis (B) pastumia pasirinktą veidrodėlį aukštyn arba žemyn, į kairę arba į dešinę.



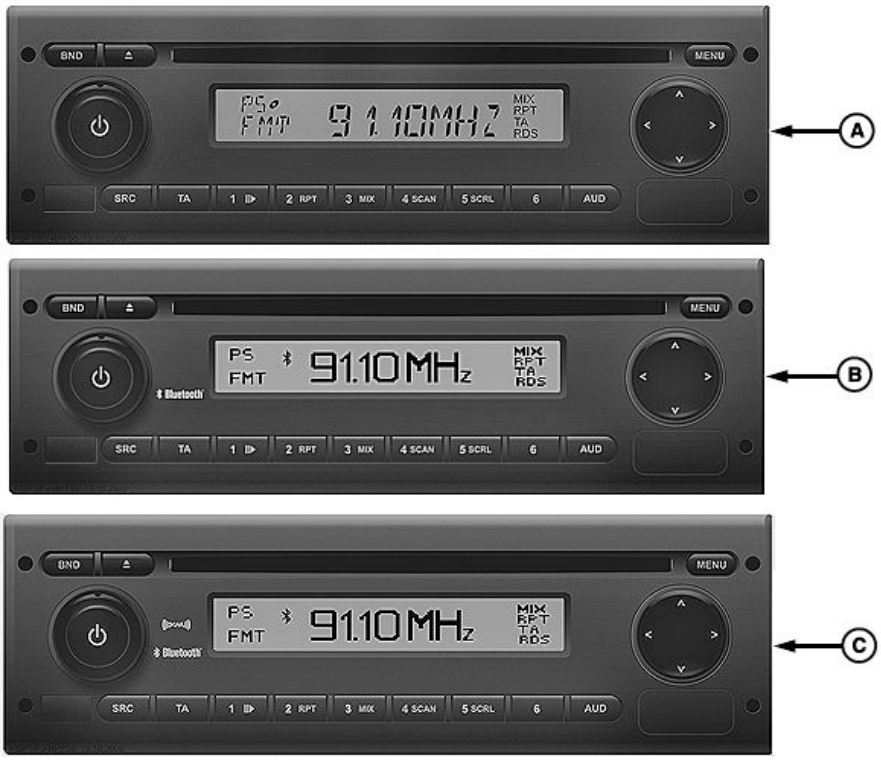
H97350 —UN—14JUL10

A—Veidrodėlio reguliavimo jungiklis

B—Veidrodėlio reguliavimo jungiklis

OUO6075,00003F6 -26-14JUL10-1/1

Radijo imtuvo tipas (papildoma parinktis)



H105321 —UN—01MAY12

Pagrindiniai parametrai	Radijas	Išorinių įtaisų jungtis	CD	CD, MP3/WMA	USB	Bluetooth®	Palydovinis radijas
(A) – Deluxe radijo sistema su CD	X	X	X	X			
(B) – “Premium” radijo sistema (Europos / eksportas)	X	X	X	X	X	X	
(C) – “Premium” radijo sistema (Šiaurės Amerika)	X	X	X	X	X	X	X

“Bluetooth” yra registruotasis “Bluetooth SIG” prekės ženklas

OUO6075,0001045 -26-25JUN12-1/1

Atskirai įsigyjami radijo imtuvai

SVARBU: Jeigu įrengiate arba keičiate atskirai įsigyjamą radijo imtuvą, kreipkitės į savo “John Deere” atstovą papildomos informacijos.

OUO6075,0000B6E -26-21MAR11-1/1

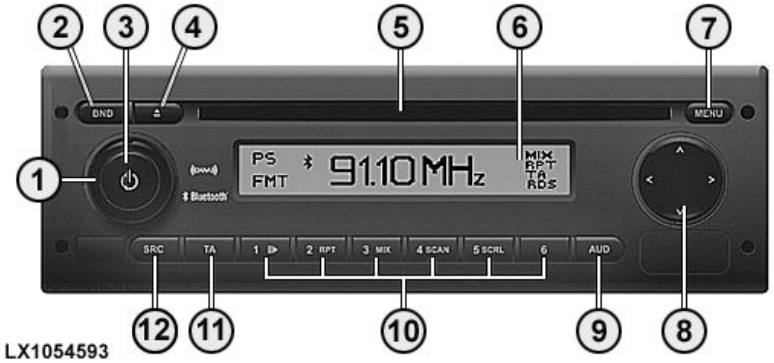
Radijo vietovės dažnio užprogramavimas

PASTABA: Jeigu reikalingas kitoks radijo imtuvo dažnis, kreipkitės į savo "John Deere" atstovą papildomos informacijos.

Dažnių juostos (Jungtinės Valstijos / Kanada)		Dažnių juostos (Europa)	
FM	87,7–107,9 MHz	UKW (FM)	87,5–108,0 MHz
AM	530–1710 kHz	MW	522–1629 kHz
WX	162,4–162,55 MHz	LW	153–279 kHz

OUO6075,0001165 -26-25JUN12-1/1

Radijo valdikliai



LX1054593 —UN—25AUG11

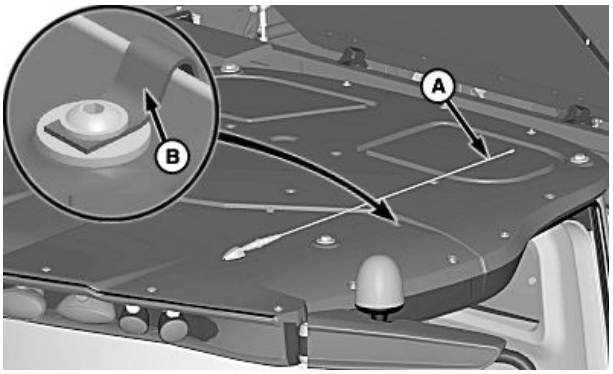
1— Garsumo reguliavimas
2— Juostos (BND) klavišas
3— Maitinimo / nutildymo klavišas
4— Disko išėmimo klavišas
5— CD anga
6— Radijo ekranas
7— Meniu mygtukas
8— Daugiafunkcinis jungiklis
9— Garso (AUD) klavišas
10— Klavišų grupė (1–6)
11— Eismo pranešimų (TA) klavišas
12— Šaltinio pasirinkimo (SRC) klavišas

OUO6075,0001047 -26-17MAY12-1/1

Antena

Jeigu radijas nenaudojamas, arba mašina transportuojama, anteną (A) nulenkite žemyn ir pritvirtinkite gnybtu (B).

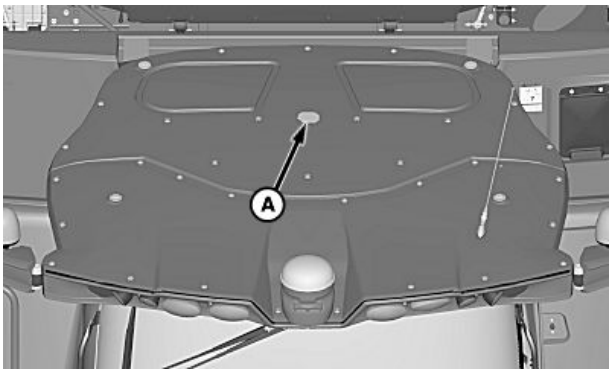
A—Radijo antena **B—Fiksatorius**



H94462 —UN—01NOV10

OUO6075,00003FA -26-01NOV10-1/1

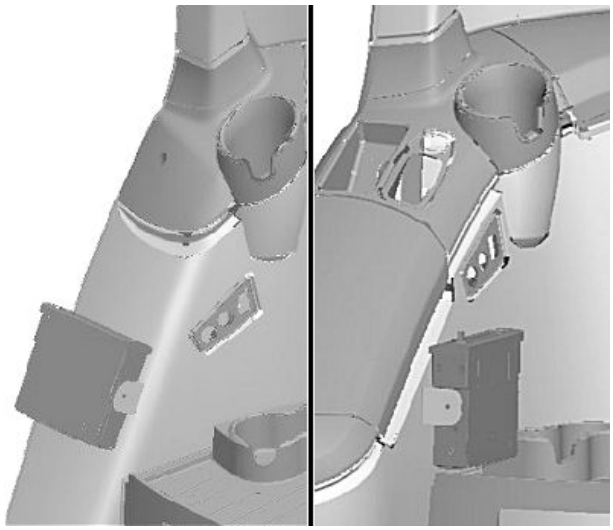
Ryšiai/tarnybinio radijo ryšio įrengimas



H94464 —UN—14MAY10

H96333 —UN—14MAY10

Galinio kampinio ekrano vieta (dešinysis galinis)



H101604 —UN—18MAY11

H101603 —UN—18MAY11

Deluxe kabinos vieta / Premium kabinos vieta

A—Antenos laikiklis **B—Antenos laidas**

SVARBU: Neįrenkite radijo, kuriam reikia daugiau, negu 3 A srovės, nes gali sutrikti kombaino elektros sistema.

Jei reikia įrengti papildomą ryšio radiją, kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

Antenos laikiklis (A) yra kabinos stogo viduryje.

PASTABA: Nuimkite puodelio laikiklį, kad radę antenos laidą galėtumėte pravesti per angą.

Antenos laidas (B) yra kabinos dešinėje pusėje po porankio valdymo pultu.

SVARBU: Prieš gręžiant reikia nuimti kampinės atramos gaubtą. Saugokitės, kad gręždami skyles arba įrengdami tvirtinimo detales nepažeistumėte laidų pynių ir aušinimo skysčio žarnų parodytose vietose.

Naudokite gamintojo tiekiamą laikiklį kaip šabloną nustatydami reikiamas skylių gręžimo vietas skirtingose parodytose padėtyse. Laikiklį tvirtinkite įsisriegiančiais varžtais arba varžtais su galvutėmis ir veržlėmis.

PASTABA: Kai kurios dažnių juostos gali trukdyti padėtis imtuvui. Pasirinkite kitą dažnių juostą arba kreipkitės į savo John Deere atstovą, jeigu pastebėjote, jog dingsta imtuvo signalas.

OUO6075,0000C7F -26-23MAY11-1/1

Porankio ekrano naršymas (GreenStar™ 3 CommandCenter™ ne jutiklinis ekranas)

Yra du būdai naršyti ekrano langus.

Pasirinkimo ratuku ir patvirtinimo mygtuku:

Pasirinkimo ratuku (K) pažymėkite reikiamas piktogramas (A–J).

Kai norima piktograma pažymėta, naudokite šį ratuką ir jungiklius:

- **Pasirinkimo ratukas (K):** Sukdami ratuką:
  - naršykite pasirinktame puslapyje esančius elementus
  - didinkite arba mažinkite pasirinkto elemento reikšmes
- **Patvirtinimo mygtukas (L):** Kai galimas elementas yra pasirinktas, naudodami pasirinkimo ratuką ir paspausdami mygtuką:
  - pasirinkite elementą
  - šokinėkite tarp galimų šio elemento parinkčių
  - įveskite / išsaugokite reikšmės
- **Atšaukimo jungiklis (M):** Paspauskite jungiklį, norėdami atšaukti esamą pasirinkimą.

Naudojant tiesioginius jungiklius:

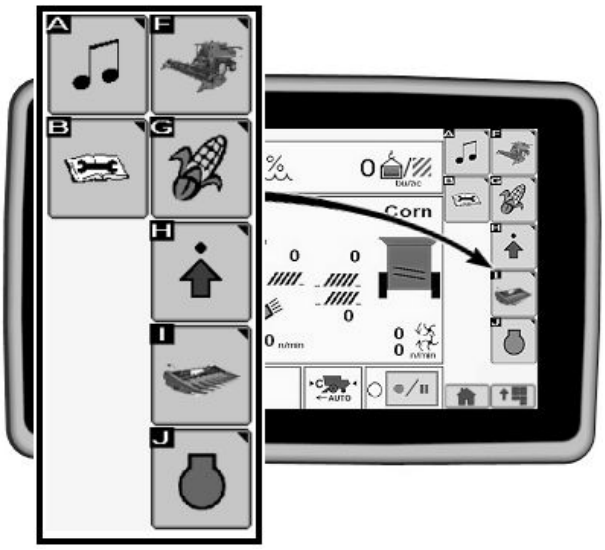
Tiesioginis jungiklis (A–J) leidžia vienu paspaudimu pasirinkti norimą įvedimo lauką arba atitinkamą elementą ekrane.

- **Tiesioginiai jungikliai (A–J):** Paspauskite norėdami pasirinkti atitinkamą piktogramą porankio arba GreenStar ekrane (jeigu įrengtas).

Naršymo jungikliai:

- **Pagrindinio meniu jungiklis (N):** Paspauskite jungiklį norėdami pakeisti aktyvią ekrane paleistą programą. Yra šios programos:
  - Pranešimų komutatorius
  - Ekrano parametrai
  - Išdėstymo tvarkyklė
  - Kombainas
  - Našumo monitorius
  - GreenStar
  - Vaizdo įranga
  - Prieigos tvarkyklė
- **Pagrindinio lango jungiklis (O):** Rodo naudotojo nustatytą pagrindinį langą. Jeigu nustatyta keletas langų, paspausdami pagrindinio lango jungiklį keletą kartų pereisite per kiekvieną nustatytą pagrindinį langą.

H94422 —UN—04MAR10



H94535 —UN—30APR10

GreenStar yra Deere & Company prekės ženklas
CommandCenter yra Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0000402 -26-03NOV10-1/1

Porankio ekrano naršymas (GreenStar™ 3 CommandCenter™ jutiklinis ekranas)

Yra trys būdai naršyti ekrano langus.

Pasirinkimo ratuku ir patvirtinimo mygtuku:

Pasirinkimo ratuku (K) pažymėkite reikiamas piktogramas (A–J).

Kai norima piktograma pažymėta, naudokite šį ratuką ir jungiklius:

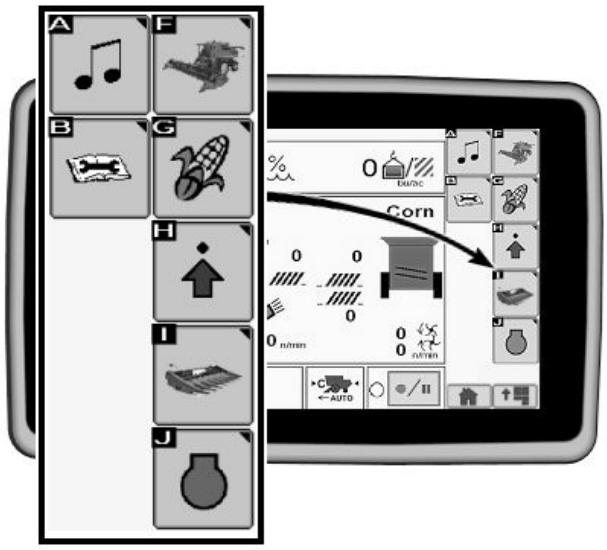
- **Pasirinkimo ratukas (K):** Sukdami ratuką:
  - naršykite pasirinktame puslapyje esančius elementus
  - didinkite arba mažinkite pasirinkto elemento reikšmes
- **Patvirtinimo mygtukas (L):** Kai galimas elementas yra pasirinktas, naudodami pasirinkimo ratuką ir paspausdami mygtuką:
  - pasirinkite elementą
  - šokinėkite tarp galimų šio elemento parinkčių
  - įveskite / išsaugokite reikšmės
- **Atšaukimo jungiklis (M):** Paspauskite jungiklį, norėdami atšaukti esamą pasirinkimą.

H94422 —UN—04MAR10

Naudojant tiesioginius jungiklius:

Tiesioginis jungiklis (A–J) leidžia vienu paspaudimu pasirinkti norimą įvedimo lauką arba atitinkamą elementą ekrane.

- **Tiesioginiai jungikliai (A–J):** Paspauskite norėdami pasirinkti atitinkamą piktogramą porankio arba GreenStar ekrane (jeigu įrengtas).



H94535 —UN—30APR10

Naudojant jutiklinį ekraną:

SVARBU: Jokiais būdais nelieskite jutiklinio ekrano kietesniais arba aštresniais už pirštо galiuką daiktais (pvz., pieštuku, rašikliu arba kokiais nors metaliniais daiktais). Stipriai spaudžiant galima sugadinti po juo esančius komponentus. Tokiu atveju garantija neteikiama. Nestiprūs, tačiau nuolatos atliekami ekrano paspaudimai gali sumažinti jutiklinio ekrano patikimumą.

- Pasirinkite ir palieskite norimą piktogramą ekrane.

Naršymo jungikliai:

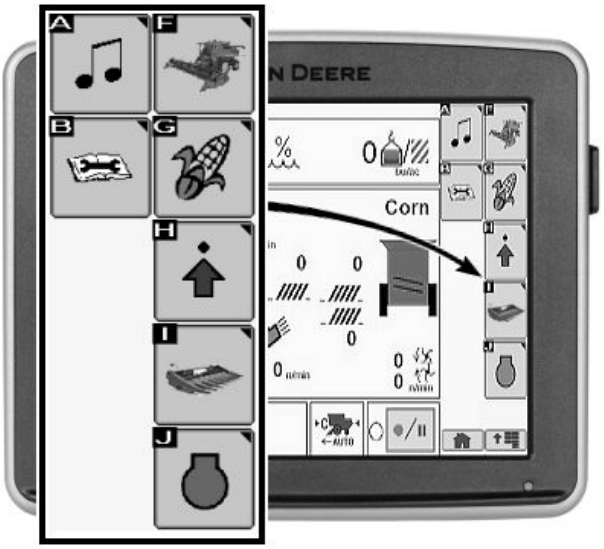
- **Pagrindinio meniu jungiklis (N):** Paspauskite jungiklį norėdami pakeisti aktyvią ekrane paleistą programą. Yra šios programos:
  - Pranešimų komutatorius
  - Ekrano parametrai
  - Išdėstymo tvarkyklė
  - Kombainas
  - Našumo monitorius
  - GreenStar
  - Vaizdo įranga
  - Prieigos tvarkyklė
- **Pagrindinio lango jungiklis (O):** Rodo naudotojo nustatytą pagrindinį langą. Jeigu nustatyta keletas langų, paspausdami pagrindinio lango jungiklį keletą kartų pereisite per kiekvieną nustatytą pagrindinį langą.

GreenStar yra Deere & Company prekės ženklas
CommandCenter yra Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0000404 -26-03NOV10-1/1

Porankio ekrano naršymas (GreenStar™ 3 2630 ekranas)

H94422 —UN—04MAR10



H94537 —UN—30APR10

PASTABA: GreenStar 2 2600 ekranas nėra skirtas montuoti porankyje. GreenStar 2 2600 ekranas gali būti įrengiamas tik ant kampinės atramos.

Jeigu GreenStar 3 2630 ekranas yra įrengiamas kaip antrasis ekranas ant kampinės atramos, vartotojo sąsajos modulis (UIM) negalės valdyti ekrano naršymo. Kampinės atramos ekranas veiks tik kaip jutiklinis ekranas.

Pasirinkimo ratuku ir patvirtinimo mygtuku:

Pasirinkimo ratuku (K) pažymėkite reikiamas piktogramas (A–J).

Kai norima piktograma pažymėta, naudokite šį ratuką ir jungiklius:

- **Pasirinkimo ratukas (K):** Sukdami ratuką:
  - naršykite pasirinktame puslapyje esančius elementus
  - didinkite arba mažinkite pasirinkto elemento reikšmes
- **Patvirtinimo mygtukas (L):** Kai pasirinkimo ratuku elementas pasirenkamas ekrane, spauskite jungiklį, norėdami:
  - pasirinkite elementą
  - šokinėkite tarp galimų šio elemento parinkčių
  - įveskite / išsaugokite reikšmės
- **Atšaukimo jungiklis (M):** Paspauskite jungiklį, norėdami atšaukti esamą pasirinkimą.

Naudojant tiesioginius jungiklius:

Tiesioginis jungiklis (A–J) leidžia vienu paspaudimu pasirinkti norimą įvedimo lauką arba atitinkamą elementą ekrane.

- **Tiesioginiai jungikliai (A–J):** Paspauskite norėdami pasirinkti atitinkamą piktogramą porankio arba GreenStar ekrane (jeigu įrengtas).

Naudojant jutiklinį ekraną:

SVARBU: Jokiais būdais nelieskite jutiklinio ekrano kietesniais arba aštresniais už pirštо galiuką daiktais (pvz., pieštuku, rašikliu arba kokiais nors metaliniais daiktais). Stipriai spaudžiant galima sugadinti po juo esančius komponentus. Tokiu atveju garantija neteikiama. Nestiprūs, tačiau nuolatos atliekami ekrano paspaudimai gali sumažinti jutiklinio ekrano patikimumą.

- Palieskite norimą piktogramą ekrane.

Naršymo jungikliai:

- **Pagrindinio meniu jungiklis (N):** Paspauskite jungiklį norėdami pakeisti aktyvią ekrane paleistą programą. Yra šios programos:
  - Pranešimų komutatorius
  - Ekrano parametrai
  - Išdėstymo tvarkyklė
  - Kombainas
  - Našumo monitorius
  - GreenStar
  - Vaizdo įranga
  - Prieigos tvarkyklė
- **Pagrindinio lango jungiklis (O):** Rodo naudotojo nustatytą pagrindinį langą. Jeigu nustatyta keletas langų, paspausdami pagrindinio lango jungiklį keletą kartų pereisite per kiekvieną nustatytą pagrindinį langą.

GreenStar yra Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0000406 -26-03NOV10-1/1

Ekrano naršymo schema

Informacija ir pramogos (A)
Diagnostika ir kalibravimai (B)
Kombaino pagrindinis langas (F)
Derliaus nuėmimo informacija (G) [a]
Kombaino nustatymai (H)
Pjaunamosios nustatymai (I) [b]
Variklio informacija (J)

[a] *Piktograma persijungs į kukurūzus arba kviečius, atsižvelgiant į prie mašinos prijungtos pjaunamosios tipą.*
[b] *Piktograma keičiasi atsižvelgiant į prie mašinos prijungtos pjaunamosios tipą.*

Jei norite grįžti į kitą ekrano langą, palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymėta norima piktograma. Toliau pateikiama daugiau informacijos apie langų naršymą.

H95608 —UN—30APR10

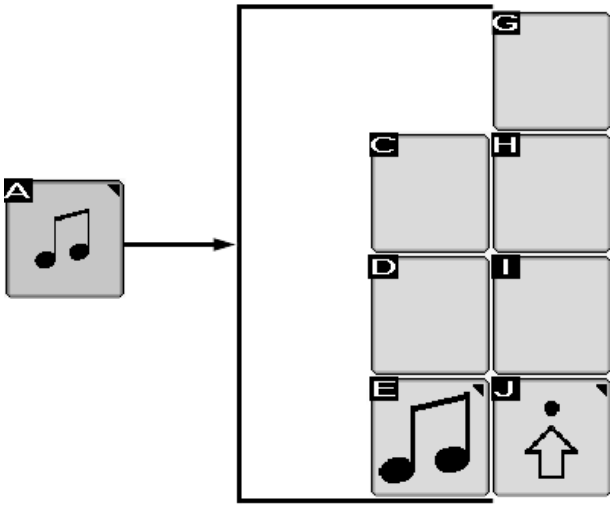
OUO6075,00010FF -26-01MAY12-1/8

Informacija ir pramogos

PASTABA: Piktogramos informacijos ir pramogų lange skiriasi atsižvelgiant į pasirinktą garso šaltinį.

Informacija ir pramogos (A)

Jei norite grįžti į kitą ekrano langą, palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymėta norima piktograma. Toliau pateikiama daugiau informacijos apie langų naršymą.



H105326 —UN—01MAY12

Tęsinys sekančiame puslapyje

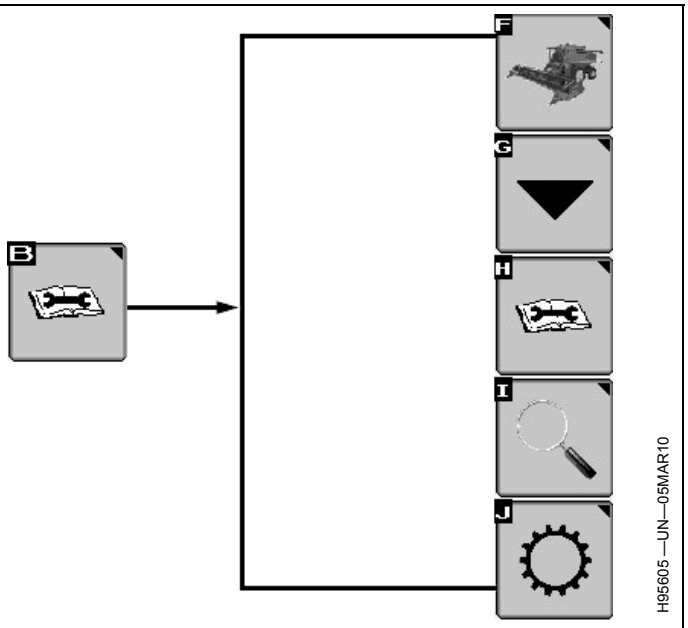
OUO6075,00010FF -26-01MAY12-2/8

Diagnostika ir kalibravimai

Diagnostika ir kalibravimai (B)		
Piktograma (F)	**Piktograma (G)**	**Piktograma (H)**
Kombaino pagrindinis langas	Kalibravimai	Diagnostiniai duomenys
Piktograma (I)	**Piktograma (J)** [a]	
Specialūs tikrinimai	Vilkimo režimo nustatymas	

[a] *Rodoma ProDrive ir mygtuku perjungiamos transmisijos mašinose.*

Jei norite grįžti į kitą ekrano langą, palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymėta norima piktograma. Toliau pateikiama daugiau informacijos apie langų naršymą.



H95605 —UN—05MAR10

OUO6075,00010FF -26-01MAY12-3/8

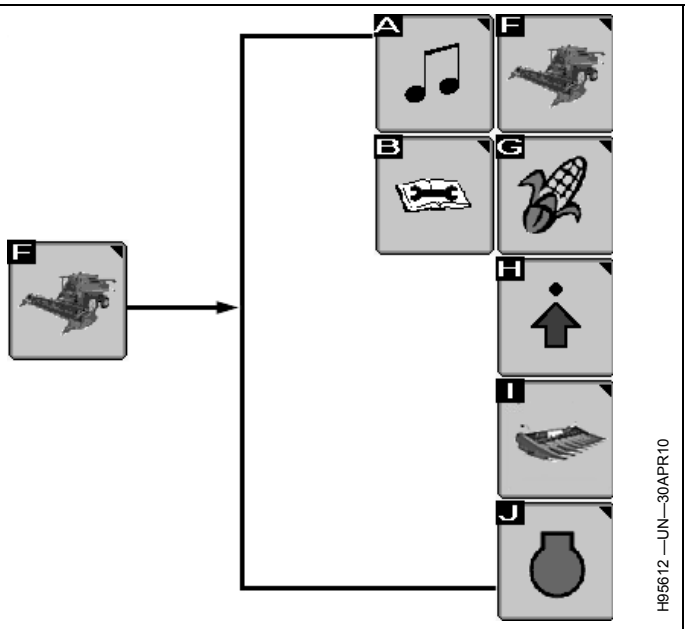
Kombaino pagrindinis langas

PASTABA: Kombaino pagrindinio lango piktograma rodoma visuose ekrano languose. Leidžia operatoriui grįžti į kombaino pagrindinį langą.

Kombaino pagrindinis langas (F)	
Piktograma (A)	Informacija ir pramogos
Piktograma (B)	Diagnostika ir kalibravimai
Piktograma (F)	Kombaino pagrindinis langas
Piktograma (G)	Derliaus nuėmimo informacija[a]
Piktograma (H)	Kombaino nustatymas
Piktograma (I)	Pjaunamosios nustatymas[b]
Piktograma (J)	Variklio informacija

[a] *Piktograma persijungs į kukurūzus arba kviečius, atsižvelgiant į prie mašinos prijungtos pjaunamosios tipą.*
[b] *Piktograma keičiasi atsižvelgiant į prie mašinos prijungtos pjaunamosios tipą.*

Jei norite grįžti į kitą ekrano langą, palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymėta norima piktograma. Toliau pateikiama daugiau informacijos apie langų naršymą.



H95612 —UN—30APR10

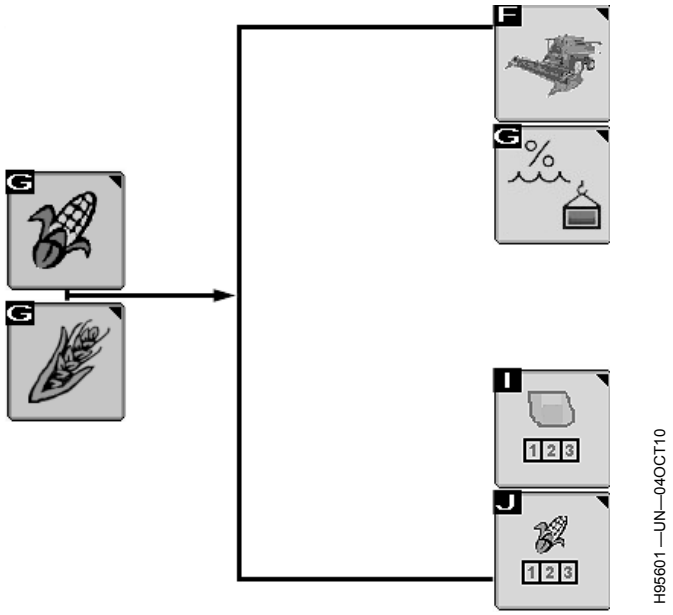
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00010FF -26-01MAY12-4/8

Derliaus nuėmimo informacija

Derliaus nuėmimo informacija (G) [a]	
Piktograma (F)	**Piktograma (G)**
Kombaino pagrindinis langas	Derliaus informacija
	Drėgmės informacija
	Pjovimo pločio / eilių keitimas[b]
Piktograma (I)[c]	**Piktograma (J)** [c]
Lauko rezultatai	Bendri pasėlių duomenys

[a] Piktograma persijungs į kukurūzus arba kviečius, atsižvelgiant į prie mašinos prijungtos pjaunamosios tipą.
[b] Jeigu įrengtas GreenStar ekranas, pjovimo plotis / eilės bus reguliuojamos GreenStar ekrane, o porankio ekrane tik rodomos.
[c] Jei įrengtas "GreenStar" ekranas, nebus galima naudotis lauko rezultatų puslapiu ir pasėlių suminių duomenų puslapiu. Suminiai duomenys bus matomi "GreenStar" ekrane.



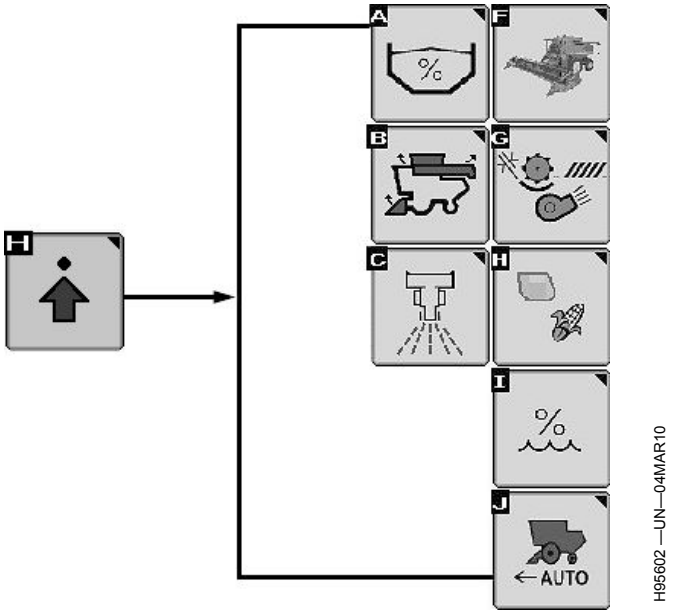
Jei norite grįžti į kitą ekrano langą, palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymėta norima piktograma. Toliau pateikiama daugiau informacijos apie langų naršymą.

OUO6075,00010FF -26-01MAY12-5/8

Kombaino nustatymas

Kombaino nustatymai (H)			
Piktograma (A)	**Piktograma (B)**	**Piktograma (C)**	**Piktograma (F)**
Grūdų bunkerio lygio nustatymas	Užlenkimo funkcijos nustatymas[a]	Liekanų tvarkymo nustatymas[b]	Kombaino pagrindinis langas
Piktograma (G)	**Piktograma (H)**	**Piktograma (I)**	**Piktograma (J)**
Automatinio kombaino reguliavimo nustatymas	Pasėlių nustatymas[c]	Drėgmės pavojaus signalas	"Harvest Smart" tiekimo greičio nustatymas [d]
	Sėklų dydžio nustatymas	Drėgmės koregavimas (poslinkis)	
	Grūdų nuostolio kalibravimas	Išeigos vienetai	

[a] Jeigu įrengti užlenkiami grūdų bunkerio dangčiai.
[b] Jeigu įrengtas Premium Flex liekanų smulkintuvas / kratytuvas.
[c] Jeigu įrengtas GreenStar ekranas, augalai bus nustatomi GreenStar ekrane.
[d] Jei įrengta "Harvest Smart" tiekimo greičio sistema.



Jei norite grįžti į kitą ekrano langą, palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymėta norima piktograma. Toliau pateikiama daugiau informacijos apie langų naršymą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

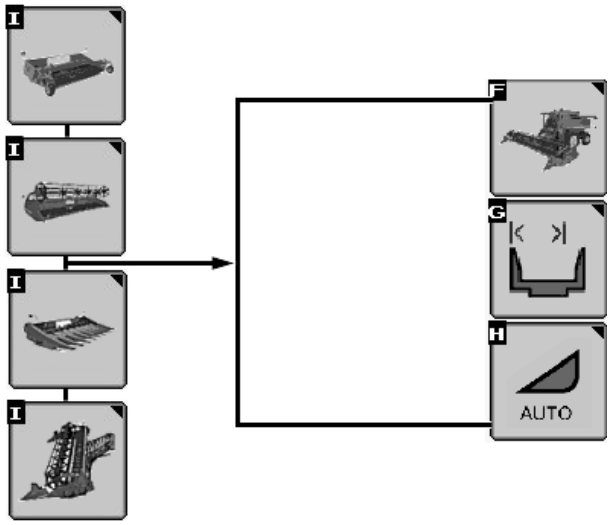
OUO6075,00010FF -26-01MAY12-6/8

Pjaunamosios nustatymas

Pjaunamosios nustatymai (I) [a]	
Piktograma (F)	**Piktograma (G) [a]**
Kombaino pagrindinis langas	Pjaunamosios pločio nustatymas
	Pjaunamosios darbo valandos
	Aukščio įrašymo sustabdymas
Piktograma (H)	
Automatiniai pjaunamosios aukščio režimai	

[a] *Piktograma keičiasi atsižvelgiant į prie mašinos prijungtos pjaunamosios tipą.*

Jei norite grįžti į kitą ekrano langą, palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymėta norima piktograma. Toliau pateikiama daugiau informacijos apie langų naršymą.



H95603 —UN—30APR10

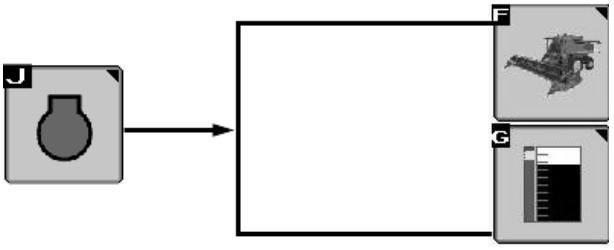
OUO6075,00010FF -26-01MAY12-7/8

Variklio informacija

Variklio informacija (J)	
Piktograma (F)	**Piktograma (G)**
Kombaino pagrindinis langas	Variklio ir kuliamosios valandos
	Galios matuoklis
	Išmetamųjų dujų dalelių filtro valymas[a]

[a] *Rodomas, kai įrengtas Laikinosios 4 pakopos / III B etapo variklis.*

Jei norite grįžti į kitą ekrano langą, palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymėta norima piktograma. Toliau pateikiama daugiau informacijos apie langų naršymą.



H95604 —UN—04MAR10

OUO6075,00010FF -26-01MAY12-8/8

Ekrano piktogramos identifikavimas

Pradžia (1): rodomi operatoriaus anksčiau nustatyti mašinos parametrai.

Nuėmimo darbų informacija (2): pateikia dabartinę pjovimo darbų monitoriaus informaciją, darbines charakteristikas/produktyvumą, sumas ir leidžia operatoriui nustatyti norimus parametrus.

Nustatymas (3): rodo esamus mašinos nustatymus, grūdų nuostolių jautrį (sėklos dydį), nustatytą pjaunamosios plotį, drėgmę ir “Harvest Smart” nustatymus (jei įrengtas).

Diagnostika ir kalibravimas (4): rodo mašinos kalibravimo, diagnostikos rezultatus ir specialius testus (šablonus).

Nupjautas plotas (5): rodo nupjauto ploto kiekį.

Nupjautas atstumas (6): rodo visą nuvažiuotą atstumą esamai aktyviai apkrovai.

Daugiafunkcinis grūdų valytuvo elementas (7): rodo tipinę piktogramą viršutinio sieto ir grūdų sieto elementų nustatymams pradiniame puslapyje.

Viršutinis sietas (8): rodo esamą viršutinio sieto padėtį.

Apatinis sietas (9): rodo esamą apatinio sieto padėtį.

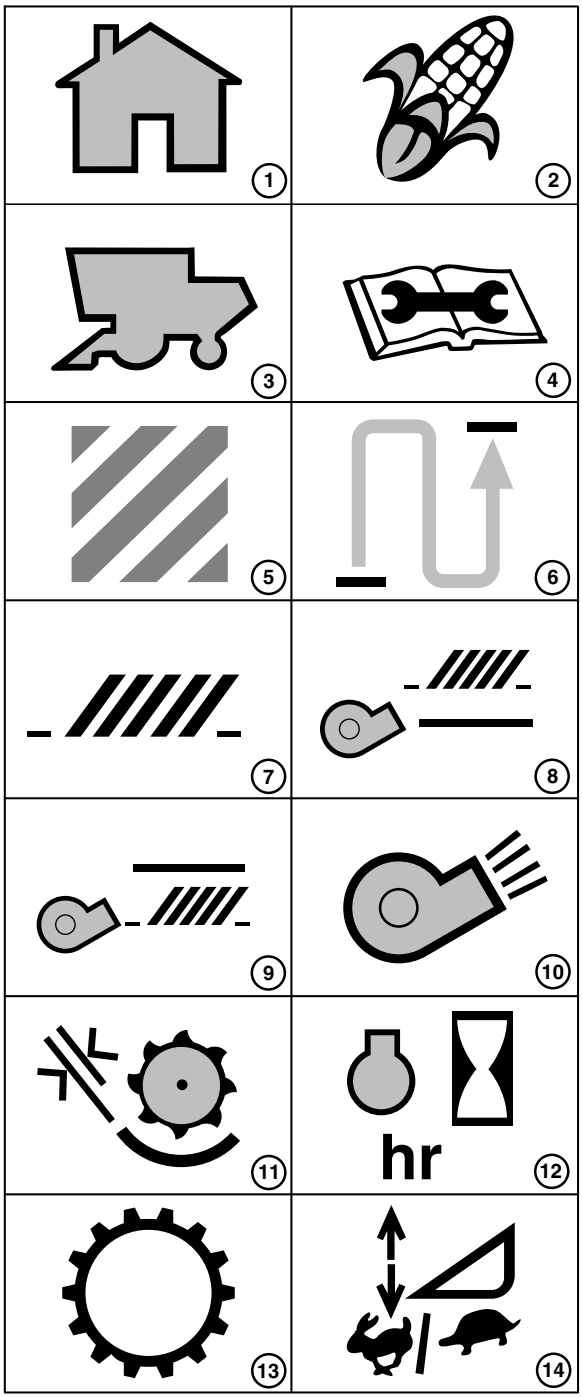
Valymo ventiliatorius (10): rodo esamas ventiliatoriaus apsukas.

Kūlimo greitis / tarpas (11): rodo esamas rotoriaus apsukas ir tarpą.

Variklio darbo laikas (12): rodo sukauptą variklio darbo laiką.

CommandTouch daugelio greičių nuožulniosios kameros pavara (jeigu įrengta) (13): rodo pasirinktą pavarą nuožulniosios kameros apsukoms.

Pjaunamosios pakėlimo greitis ir jautrumas (14): rodo esamo greičio ir jautrio parametrus.



H90897 —UN—28FEB08

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00003FE -26-18JUN15-1/3

Įrašymo ĮJUNGIMAS/IŠJUNGIMAS (15): rodo, ar ĮJUNGTAS / IŠJUNGTAS įrašymas.

Mentės kampas (jei įrengtas) (16): rodo esamą mentės kampo padėtį.

Įvesti / priimti (17:) operatorius gali įvesti / priimti norimą informaciją ar nustatymus.

Sukalibruokite (18): leidžia operatoriui kalibruoti atitinkamus parametrus.

Sekantis etapas (19): leidžia operatoriui peržiūrėti kitame puslapyje esančią informaciją.

Derlius (20): rodo vidutinį arba momentinį pasėlių derlių.

Drėgmė (21): rodo vidutinę arba momentinę drėgmę.

Kūlimo greitis (22): rodo esamas kuliamosios apsukas.

Atbulinės eigos krumpliaračių veleno apsukos (23): rodo esamas atbulinės eigos krumpliaračių veleno apsukas.

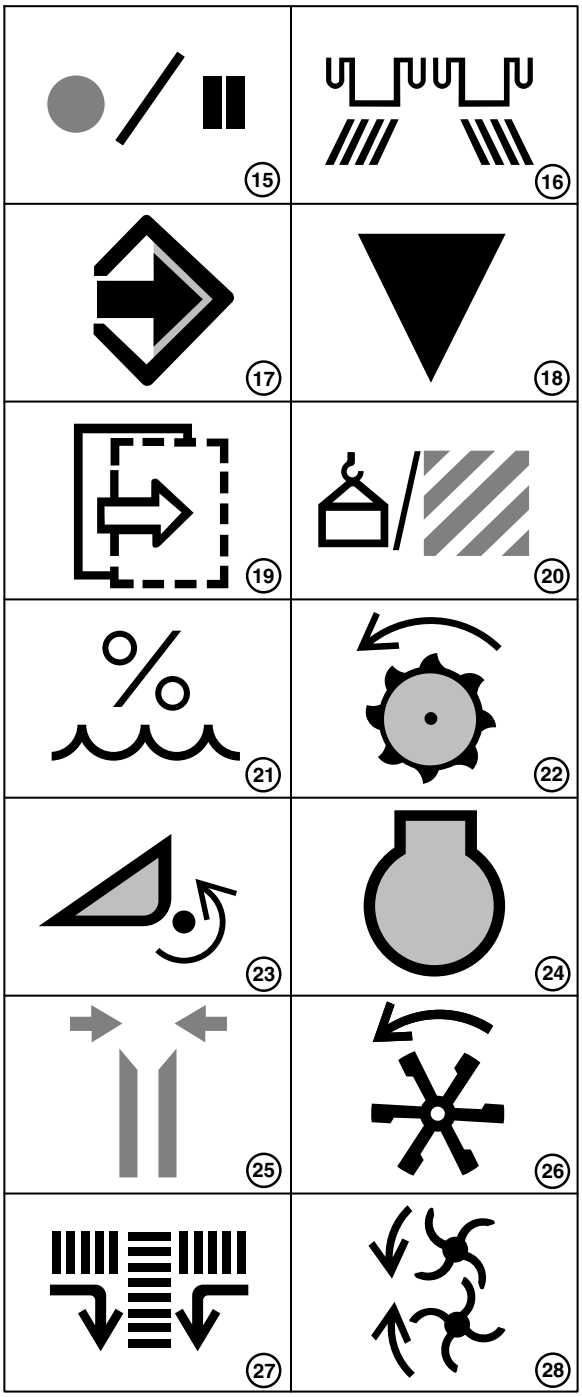
Variklio apsukos (24): rodo esamas variklio apsukas.

Viršaus plokštės tarpas (25): rodo esamo viršaus tarpo padėtį.

Lenktuvų apsukos (26): rodo esamas lenktuvų apsukas.

Pjaunamosios su stiebų kėlikliu apsukos (27): rodo esamas pjaunamosios su stiebų kėlikliu (jei įrengtas) apsukas.

Kratytuvo apsukos (28): rodo esamas kratytuvo apsukas (jei įrengtas).



H90898 —UN—28FEB08

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00003FE -26-18JUN15-2/3

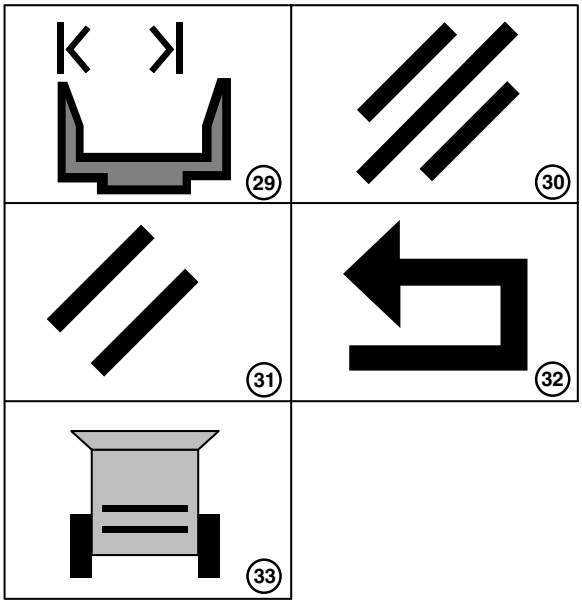
Pjovimo plotis (29): rodo esamą pjovimo pločio padėtį.

Atšaukimas (30): leidžia operatoriui atšaukti norimą informaciją arba parametrus.

Ištrynimas (31): leidžia operatoriui ištrinti norimą informaciją arba parametrus.

Grąžinimas/atkūrimas (32): leidžia operatoriui peržiūrėti ankstesnį puslapį.

Automatiškai reguliuojamas grūdų valytuvas (jeigu įrengtas) (33): rodo esamą viršutinio / apatinio sieto elementų kampą.



H90899 —UN—28FEB08

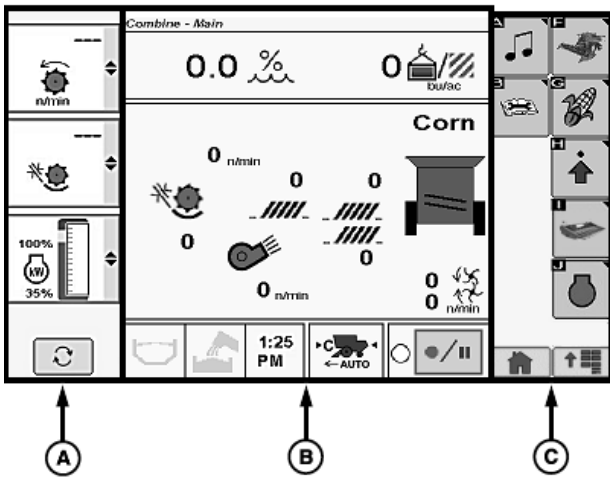
OUO6075,00003FE -26-18JUN15-3/3

Ekrano sričių išdėstymas

PASTABA: Langas rodomas tik kaip nuoroda. Langai bus rodomi skirtingai, atsižvelgiant į mašinos parinktis.

Ekranas yra padalytas į tris sritis:

- **Kairioji sritis (A):** leidžia operatoriui stebėti ir persijungti tarp šių duomenų:
  - Išsamūs mašinos parametrai
  - Vadovavimo informacija
  - Našumo monitoriaus parametrai
- **Centrinė sritis (B):** leidžia operatoriui peržiūrėti ir keisti mašinos įvairių taikymo sričių parametrus.
- **Dešinioji sritis (C):** rodo šiame lange operatoriui prieinamas piktogramos parinktis.
  - Pasirinkus norimą piktogramą dešiniojoje srityje rodomas naujas langas, funkcija arba leidžiama keisti parametrus.



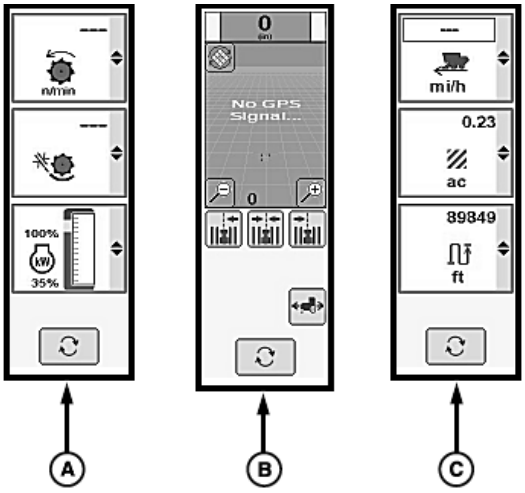
H94423 —UN—04OCT10

OUO6075,0000407 -26-04OCT10-1/1

Ekrano kairiosios srities išdėstymas

PASTABA: Langas rodomas tik kaip nuoroda. Langai bus rodomi skirtingai, atsižvelgiant į mašinos parinktis.

- **Išsamūs mašinos parametrai (A):** leidžia operatoriui pasirinkti ir kontroliuoti tris kairiosios srities langelius vienu metu. Kiekvienas langelis rodo esamą funkciją ar tam tikrą mašinos būseną.
- **Vadovavimo informacija (B):** leidžia operatoriui peržiūrėti ir pakeisti vadovavimo parametrus.
- **Našumo monitoriaus parametrai (C):** leidžia operatoriui pasirinkti ir kontroliuoti tris kairiosios srities langelius vienu metu. Kiekvienas langelis rodo esamą funkciją ar tam tikrą mašinos būseną.



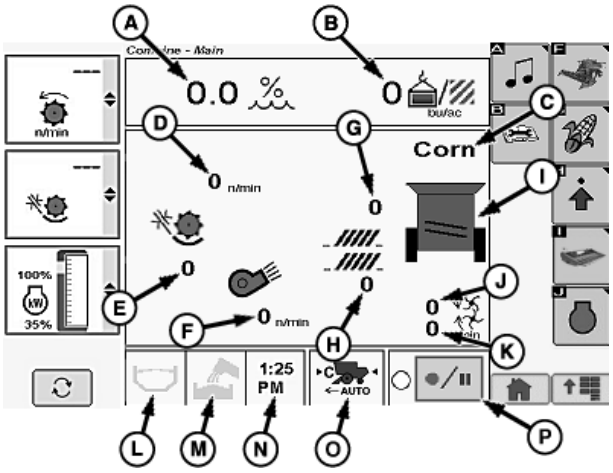
H98420 —UN—08OCT10

OUO6075,0000A0D -26-04OCT10-1/1

Kombainas – pagrindinis langas

PASTABA: Tiktai matomi mašinos parodymai.

- Drėgmė (jeigu įrengtas) (A)
- Išeiga (jeigu įrengta) (B)
- Augalai (C)
- Masinos nustatymai
  - Kūlimo greitis (D)
  - Kūlimo tarpas (E)
  - Ventiliatoriaus apsukos (F)
  - Viršutinio sieto tarpas (G)
  - Apatinio sieto tarpas (H)
  - Automatiškai reguliuojamas grūdų valytuvas (jeigu įrengtas) (I)
- Kratytuvo greičio / smulkintuvo mentės kampo 1 nustatymas (jeigu įrengtas) (J)
- Kratytuvo greičio / smulkintuvo mentės kampo 2 nustatymas (jeigu įrengtas) (K)
- Grūdų bunkerio 3/4 ir užpildyta būsena (L)
- Iškrovimo sraigto atjungta / prijungta būsena (M)
- Ekrano laikrodis (N)[1]
- Harvest Smart tiekimo greičio būsena (išjungtas, savikontrolė arba talpa) (jeigu įrengtas) (O)



H94425 —UN—04OCT10

- Rankinis įrašymas (įjungtas / išjungtas) (P)

[1]*Ekrano laikrodis rodoma tik kai įjungti CommandCenter ekrano langai.*

OUO6075,00003FF -26-07OCT10-1/1

Rankinis įrašymas įjungtas/išjungtas

Įrašymo ekranas rodo duomenų įrašymo būseną (įjungta/išjungta).

Tam, kad būtų įrašomi duomenys, turi būti patenkintos šios sąlygos arba įrašymas turi būti įjungtas rankiniu būdu:

- Kuliamoji įjungta
- Pjaunamoji įjungta
- Varikliui dirba didelėmis tuščios eigos apsukomis
- Pjaunamoji nuleista į įrašymo padėtį
- Turi būti įvesti kliento, ūkio ir lauko pavadinimai

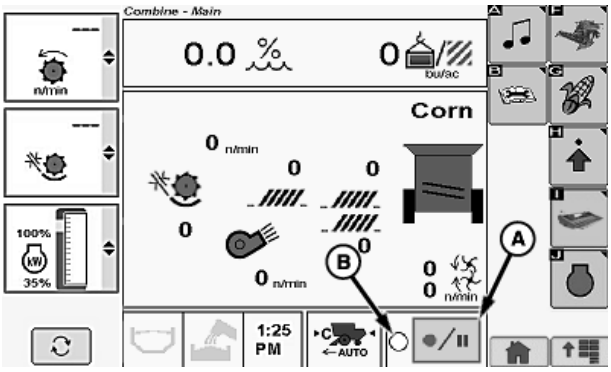
Kad būtų nustota įrašinėti duomenis, turi vykti tai:

- Pjaunamoji pakelta virš nustatyto įrašymo nutraukimo aukščio
- Pjaunamoji išjungta
- Įrašymas išjungtas rankiniu būdu

Įrašymas gali būti nutraukiamas ir vėl įjungiamas rankiniu būdu nepakeliant pjaunamosios arba neišjungiant kuliamosios (pvz., artėjant prie pagrąžų, jau nukirstų eilių pakraščių, vandentakių ir pan., kurių duomenų įrašinėti nepageidaujama).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima įrašymo įjungimo / išjungimo piktograma (A).

Įrašymo įjungimo / išjungimo indikatorius (B) persijungia tarp atviro arba užpildyto apskritimo.



H94426 —UN—04OCT10

A—Įrašymo įjungimo/išjungimo simbolis

B—Įjungimo/išjungimo indikatorius

- Atviras apskritimas – įrašymas išjungtas
- Užpildytas mirksintis apskritimas – įrašymas įjungtas

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį dar kartą, norėdami įjungti įrašymą ir rankiniu būdu pratęsti įrašymą. Daugiafunkcinėje valdymo svirtyje nuspauskite pjaunamosios nuleidimo mygtuką (lengvas pjaunamosios nuleidimo mygtuko palietimas įjungs įrašymą).

OUO6075,0000409 -26-13DEC10-1/1

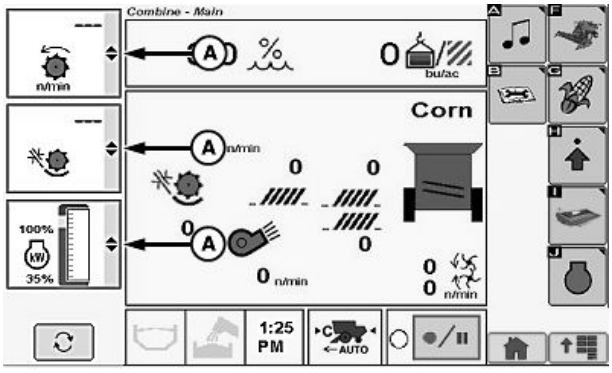
Išsamių mašinos parametrų keitimas

PASTABA: Rodo išsamius mašinos parametrus. Leidžia operatoriui keisti lango konfigūraciją stebėti tris elementus vienu metu. Elementai skiriasi atsižvelgiant į mašinos konfigūraciją.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima norimo mašinos parametro piktograma (A).

Mašinos parametrų meniu rodomi šie parametrai:

- Drėgmė
- Išeiga
- Valymo ventiliatoriaus apsukos
- Kuliamosios apsukos
- Kūlimo tarpas
- Viršutinio sieto tarpas
- Apatinio sieto tarpas
- Atbulinės eigos veleno apsukos
- CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavara (jei yra įrengta)
- Platformos plokštės tarpas
- Lenktuvų apsukos
- Pjaunamosios su stiebų kėlikliu greitis
- Kratytuvo apsukos
- Nupjautos masės skaitiklis
- Produktyvumas (išeiga per valandą)



H94539 —UN—04OCT10

A—Mašinos parametrų piktogramos

- Grūdų bunkerio lygis (%)
- Mašinos / kuliamosios valandos
- Galios matuoklis

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas reikiamas mašinos parametras.

Pakartokite procedūrą su likusiais meniu.

OUO6075,000040D -26-04MAY10-1/1

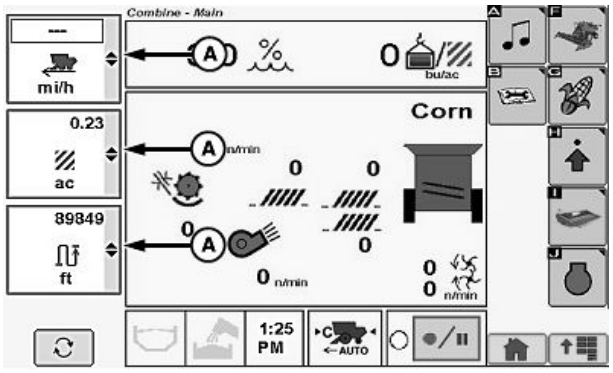
Našumo monitoriaus parametrų keitimas

PASTABA: Rodo išsamius našumo monitoriaus parametrus. Leidžia operatoriui keisti lango konfigūraciją stebėti tris elementus vienu metu. Elementai skiriasi atsižvelgiant į mašinos konfigūraciją.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima norimo našumo monitorius parametro piktograma (A).

Našumo monitoriaus parametrų meniu rodomi šie parametrai:

- Mašinos važiavimo greitis
- Greitis pagal globalios padėties nustatymo sistemą (GPS)
- Variklio apsukos
- Kuras valandai
- Kuras plotui
- Plotas per valandą
- Ploto skait
- Akumuliatoriaus įtampa
- Atstumo matuoklis
- Augalų masės skaitiklis



H98416 —UN—04OCT10

A—Našumo monitoriaus parametrų piktogramos

- Augalų drėgmės skaitiklis
- Viso mašinos ploto skaitiklis

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas reikiamas našumo monitoriaus parametras.

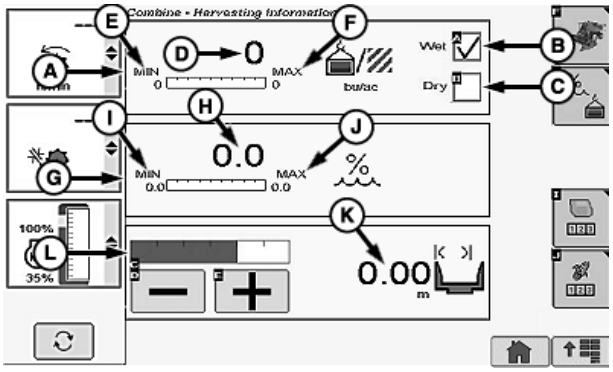
Pakartokite procedūrą su likusiais meniu.

OUO6075,0000A0C -26-04OCT10-1/1

Derliaus nuėmimo informacijos langas

Derliaus nuėmimo informacija:

- Išeiga (A)
  - Drėgni (B)
  - Sausi (C)
  - Momentinė (įrašymas įjungtas) (D)
  - Vidutinė (įrašymas išjungtas) (D)
  - Minimali (E)
  - Maksimali (F)
- Drėgmė (G)
  - Momentinė (įrašymas įjungtas) (H)
  - Vidutinė (įrašymas išjungtas) (H)
  - Minimali (I)
  - Maksimali (J)
- Pjovimo plotis (K)

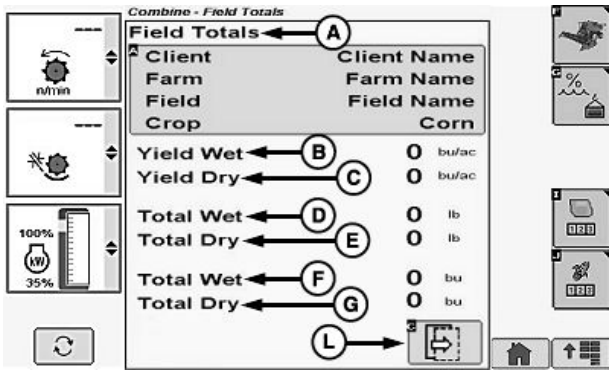


H94540 —UN—05OCT10

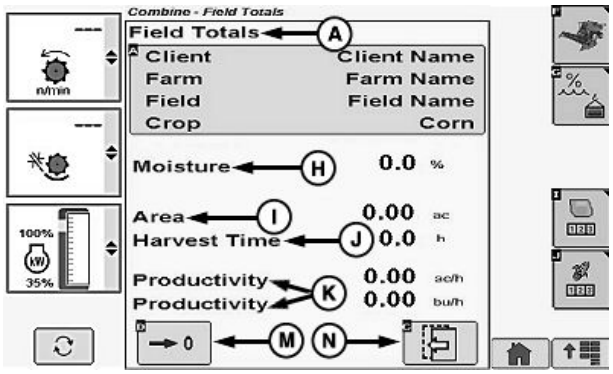
- Padidinti / sumažinti (L)

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000040E -26-24MAY11-1/3



H94542 —UN—07OCT10



H94543 —UN—05OCT10

Suminiai lauko duomenys:

PASTABA: Ūkio / lauko pavadinimas yra nustatytas GreenStar programoje. Daugiau informacijos rasite GreenStar vadove.

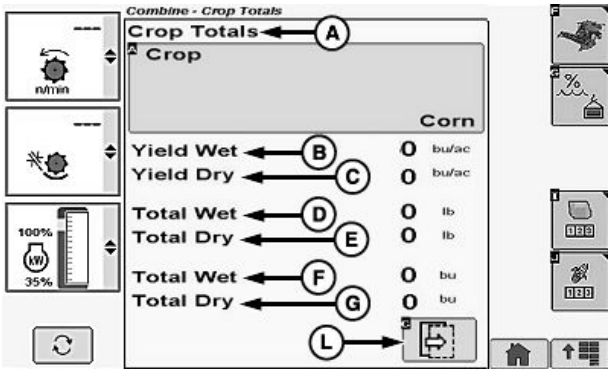
Žemiau pateikti parametrai atsiranda "GreenStar" ekrane (jei įrengtas), o ne porankio ekrane.

Jei mašinoje drėgmės jutiklis neįrengtas, bus rodoma tik šie lauko rezultatai:

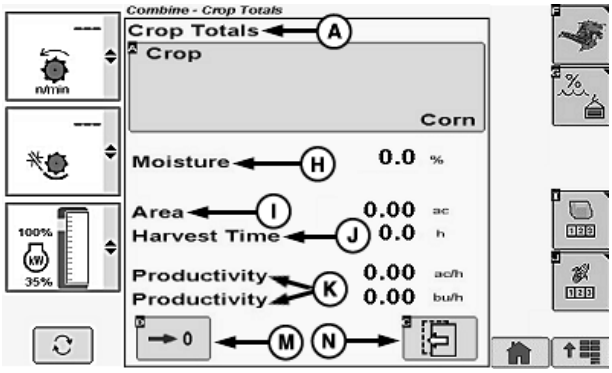
- *Plotas*
- *Nuėmimo darbų laikas*
- *Efektyvumas*

- Lauko rezultatai (A)
- Drėgna išeiga (B)
- Sausa išeiga (C)
- Visa drėgna išeiga (svoris lb arba kg) (D)
- Visa sausa išeiga (svoris lb arba kg) (E)
- Visa drėgna išeiga (išeigos vienetai) (F)
- Visa sausa išeiga (išeigos vienetai) (F)
- Drėgmė (H)
- Plotas (I)
- Pjovimo laikas (J)
- Produktyvumas (K)
- Galima pasirinkti
  - Kito puslapio piktograma (L)
  - Suminių rezultatų naikinimo piktograma (M)
  - Ankstesnio puslapio piktograma (N)

Tęsinys sekančiame puslapyje



H94544 —UN—05OCT10



H94545 —UN—05OCT10

Suminiai augalų duomenys:

PASTABA: Ūkio / lauko pavadinimas yra nustatytas GreenStar programoje. Daugiau informacijos rasite GreenStar vadove.

Žemiau pateikti parametrai atsiranda "GreenStar" ekrane (jei įrengtas), o ne porankio ekrane.

Jei mašinoje drėgmės jutiklis neįrengtas, bus rodoma tik šie lauko rezultatai:

- *Plotas*
- *Nuėmimo darbų laikas*
- *Efektyvumas*

- Pasėlių suminiai duomenys (A):
  - Drėgna išeiga (B)
  - Sausa išeiga (C)
  - Visa drėgna išeiga (svoris lb arba kg) (D)
  - Visa sausa išeiga (svoris lb arba kg) (E)
  - Visa drėgna išeiga (išeigos vienetai) (F)
  - Visa sausa išeiga (išeigos vienetai) (F)
  - Drėgmė (H)
  - Plotas (I)
  - Pjovimo laikas (J)
  - Produktyvumas (K)
- Galima pasirinkti
  - Kito puslapio piktograma (L)
  - Suminių rezultatų naikinimo piktograma (M)
  - Ankstesnio puslapio piktograma (N)

OUO6075,000040E -26-24MAY11-3/3

Pasirinkite drėgną arba sausą išeigą ir pjovimo pločio keitimą

Drėgna ar sausa išeiga:

PASTABA: Derliaus nuėmimo informacijos piktograma persijungs į kukurūzus arba kviečius, atsižvelgiant į prie mašinos prijungtos pjaunamosios tipą.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai išryškinama derliaus nuėmimo informacijos piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima išeigos informacijos piktograma (A).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėtas norimas drėgnos išeigos langelis (B) arba sausos išeigos langelis (C).

Langelyje esanti varnelė rodo, kuris langelis pasirinktas.

- Drėgna išeiga – rodo išeigos vienetų kiekį ploto vienetų kiekiui esamomis derliaus nuėmimo sąlygomis.
- Sausa išeiga – rodo išeigos vienetų kiekį ploto vienetų kiekiui įvertinus drėgmės pašalinimą.

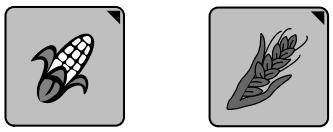
Pjovimo plotis

PASTABA: Jeigu įrengtas GreenStar ekranas, pjovimo plotis / eilės bus reguliuojamos GreenStar ekrane, o porankio ekrane tik rodomos.

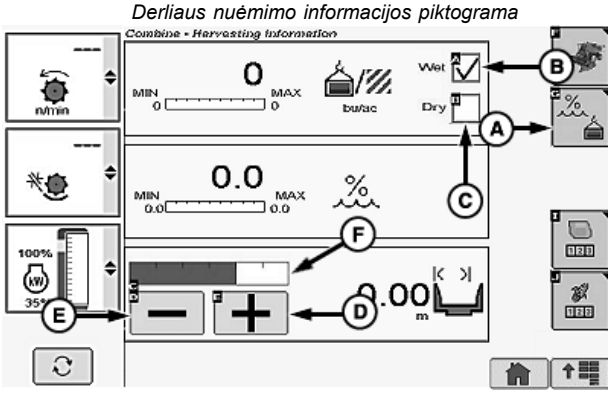
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta pliuso (+) piktograma (D) arba minuso (–) piktograma (E). Norimas pjovimo plotis yra rodomas histograma (F).

PASTABA: Pjovimo pločio skaičius atnaujinamas atsižvelgiant į pasirinktą piktogramą.

H96262 —UN—04MAY10



Derliaus nuėmimo informacijos piktograma



H105591 —UN—27JUN12

A—Išeigos informacijos piktograma
B—Drėgnos išeigos langelis
C—Sausos išeigos langelis
D—Pliuso piktograma
E—Minuso piktograma
F—Pjovimo pločio reguliavimo histograma

OUO6075,000040F -26-27JUN12-1/1

Ištrinti suminius duomenis

PASTABA: Šie duomenys rodomi GreenStar ekrane (jei įrengtas), o ne porankio ekrane.

Jei drėgmės jutiklis neįrengtas, bus rodoma tik ši lauko rezultatų informacija:

- *Plotas*
- *Nuėmimo darbų laikas*
- *Efektyvumas*

Derliaus nuėmimo informacijos piktograma persijungs į kukurūzus arba kviečius, atsižvelgiant į prie mašinos prijungtos pjaunamosios tipą.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima derliaus nuėmimo informacijos piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima lauko rezultatų piktograma (A).

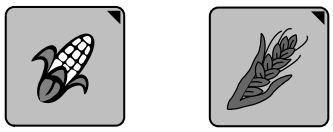
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta kito puslapio piktograma (B), kai norite pereiti į kitą puslapį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima reikiama piktograma:

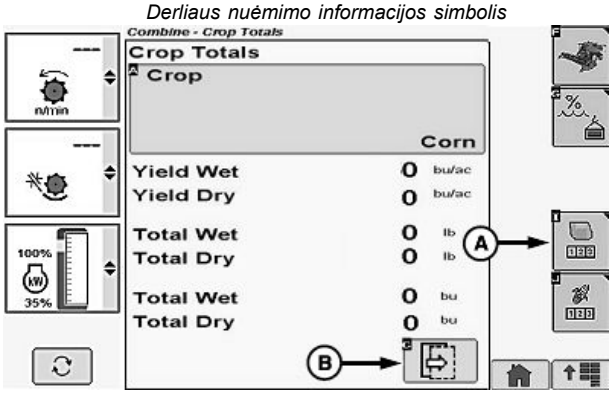
- Lauko rezultatų atstatymo piktograma (B) – ištrina pasirinkto ūkio / lauko / augalų suminius duomenis.
- Ankstesnio puslapio simbolis (D) - leidžia operatoriui peržiūrėti ankstesnį lapą.

A—Lauko rezultatų piktograma
B—Kito puslapio piktograma
C—Lauko rezultatų atstatymo piktograma
D—Ankstesnio puslapio simbolis

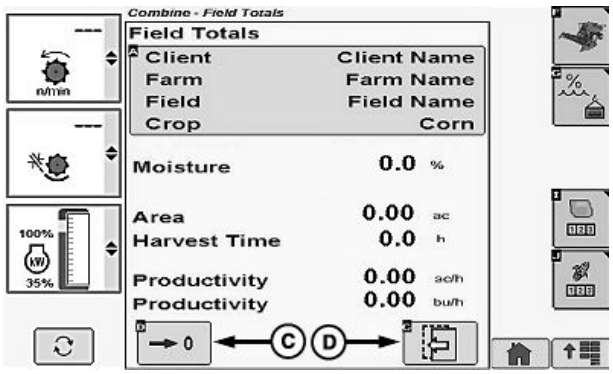
H96262 —UN—04MAY10



Derliaus nuėmimo informacijos simbolis



H94548 —UN—05OCT10



H94549 —UN—05OCT10

OUO6075,0000411 -26-03MAY10-1/1

Ištrinti augalų suminius duomenis

PASTABA: Šie duomenys rodomi GreenStar ekrane (jei įrengtas), o ne porankio ekrane.

Jei drėgmės jutiklis neįrengtas, bus rodoma tik ši lauko rezultatų informacija:

- *Plotas*
- *Nuėmimo darbų laikas*
- *Efektyvumas*

Derliaus nuėmimo informacijos piktograma persijungs į kukurūzus arba kviečius, atsižvelgiant į prie mašinos prijungtos pjaunamosios tipą.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima derliaus nuėmimo informacijos piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima suminių augalų duomenų piktograma (A).

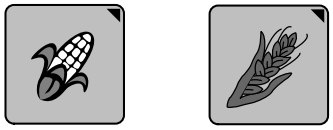
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta kito puslapio piktograma (B), kai norite pereiti į kitą puslapį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima reikiama piktograma:

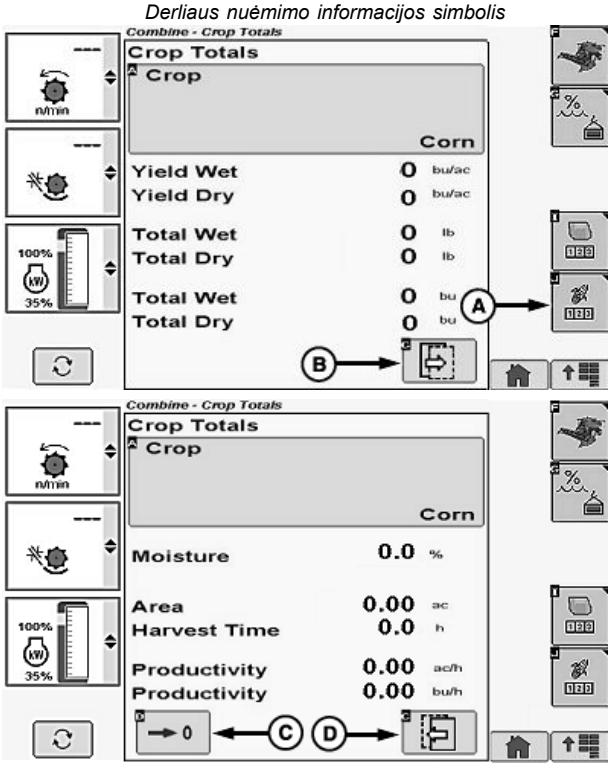
- Suminių augalų duomenų atstatymo piktograma (C) – naikina pasirinktų augalų suminius duomenis.
- Ankstesnio puslapio simbolis (D) - leidžia operatoriui peržiūrėti ankstesnį lapą.

A—Suminių augalų duomenų piktograma
B—Kito puslapio piktograma
C—Suminių augalų duomenų atstatymo piktograma
D—Ankstesnio puslapio simbolis

H96262 —UN—04MAY10



Derliaus nuėmimo informacijos simbolis

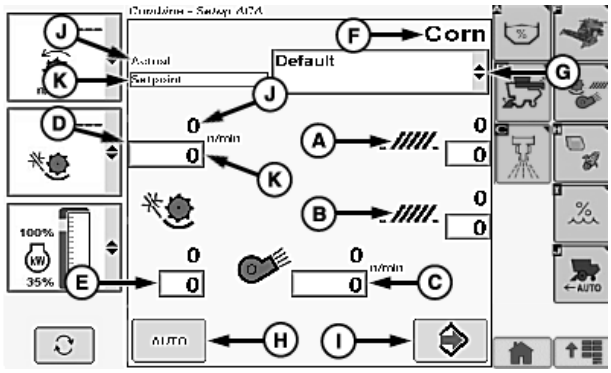


H94550 —UN—05OCT10

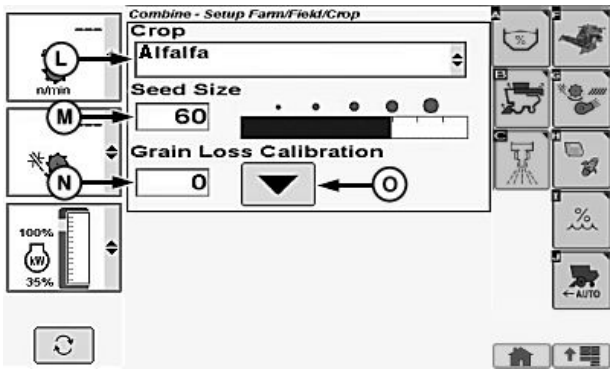
H94551 —UN—05OCT10

OUO6075,0000412 -26-03MAY10-1/1

Kombaino nustatymo langas



H94602 —UN—05OCT10



H94604 —UN—05OCT10

Mašinos nustatomi parametrai:

- Automatinis kombaino reguliavimas (ACA) (skaičių įvedimas)
  - Viršutinio sieto padėtis (A)
  - Apatinio sieto padėtis (B)
  - Ventiliatoriaus sukimosi dažnis (C)
  - Kūlimo greitis (D)
  - Kūlimo tarpas (E)
  - Nuimti augalai (tik peržiūrėti) (F)
- Pasėlių modifikatoriai (G)
  - Numatytas
  - Sausas (numatytasis)
  - Drėgnas (numatytasis)
  - Naujas
  - Valymas
- "Auto" piktograma (H) – norimus mašinos parametrus pasirenka operatorius ir juos automatiškai nustato pagal ekrane rodomus parametrus.
- Išsaugojimo piktograma (I) – leidžia operatoriui išsaugoti asmeninius mašinos parametrus, jei iš augalų modifikatorių meniu pasirinktas naujas parametras.

PASTABA: Mašinos parametrų personalizavimas nepakeis gamykloje nustatytų parametrų.

- Faktinė vertė (nustatytoji vertė, juodos spalvos) (J) – parodo esamą mašinos nustatytąją vertę.
- Nustatytoji vertė (nustatytoji vertė, mėlynos spalvos) (K) – nustatytoji vertė automatiškai padidėja arba sumažėja, palietus pliuso (+) arba minuso (–) simbolius arba pasukus parinkties rankenėlę.

PASTABA: Mašina automatiškai pasikoreguoja pagal operatoriaus nustatyto taško reikšmę.

Pasėlių parametrai:

PASTABA: Ūkio / lauko pavadinimas yra nustatytas GreenStar programoje. Daugiau informacijos rasite GreenStar vadove.

- Pasėliai (L)[1]
  - Pastovus sąrašas
- Nuostolių jautris
  - Grūdų dydis (M)
- Grūdų nuostolio kalibravimas
  - Kalibravimo referentinis skaičius (N)
  - Kalibravimo piktograma (O)

[1] *Atsiranda "GreenStar" ekrane (jei įrengtas), o ne porankio ekrane.*

Tęsinys sekančiame puslapyje

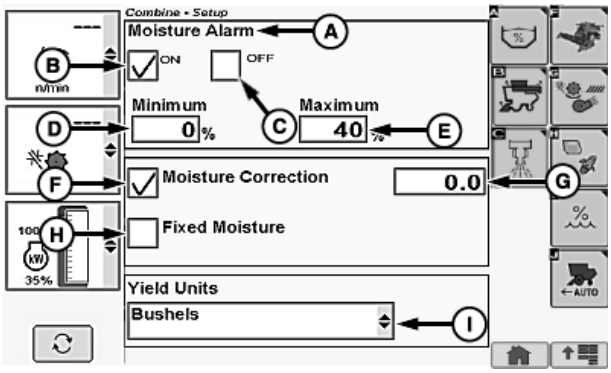
Drėgmės parametrai:

PASTABA: Rodoma tik jei yra įrengtas drėgmės jutiklis.

- Drėgmės įspėjimo signalas (A)
  - ĮJUNGTAS (B)
  - IŠJUNGTAS (C)
  - Minimalus pavojaus signalas (1–50%) (D)
  - Maksimalus pavojaus signalas (1–60%) (E)
- Drėgmės koregavimas (nuo –25,0 iki 25,0, didėjimas 0,1 intervalais) (F)
  - Rankinis poslinkio nustatymas (G)
  - Fiksuota drėgmė (H)

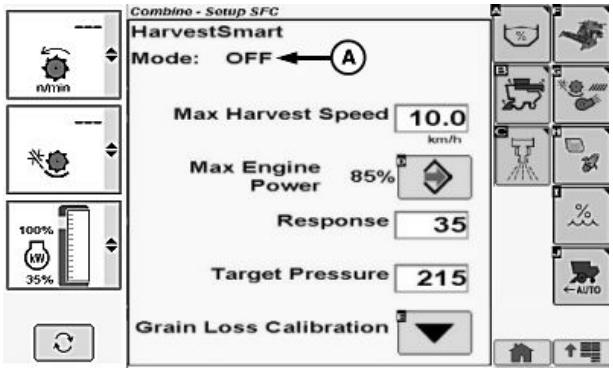
Išeigos vienetų parametrai:

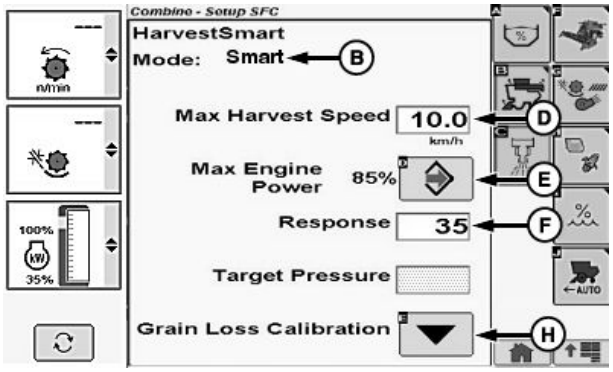
- Derliaus išeigos vienetai (I)
  - Pastovus sąrašas



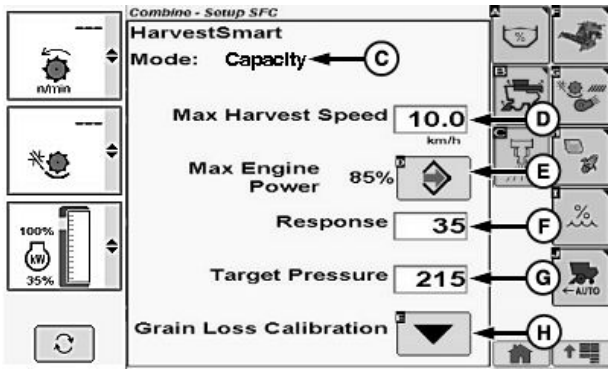
OUO6075,000042D -26-24MAY11-2/5

"Harvest Smart" tiekimo greičio parametrai (jei įrengta):





- Dabartinis darbinis režimas
  - IŠJUNGTAS (A)
  - Su dirbtiniu intelektu (B)
  - Talpa (C)
- Maks. pjovimo greitis (2,0–14,0 km/h) (1.2–8.6 mph), didėjimas intervalais (0,1 km/h) (0.1 mph) (D)
- Maksimalios variklio galios kalibravimo piktograma (E)
- Atsakas (1–100, 1 žingsniu) (F)
- Nustatytas slėgis (30–420, 1 žingsniu) (G)
- Grūdų nuostolio kalibravimas (H)



Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000042D -26-24MAY11-3/5

Grūdų bunkerio lygio parametrai:

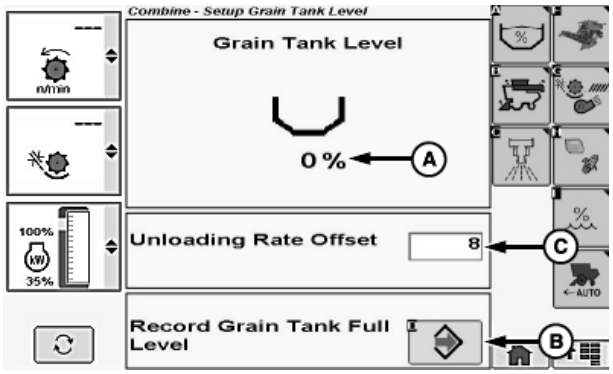
PASTABA: Leidžia operatoriui kalibruoti norimą grūdų bunkerio užpildymo lygį.

- Grūdų bunkerio lygis procentais (A)
- Išsaugojimo piktograma (B)

Iškrovimo greičio korekcijos parametrai:

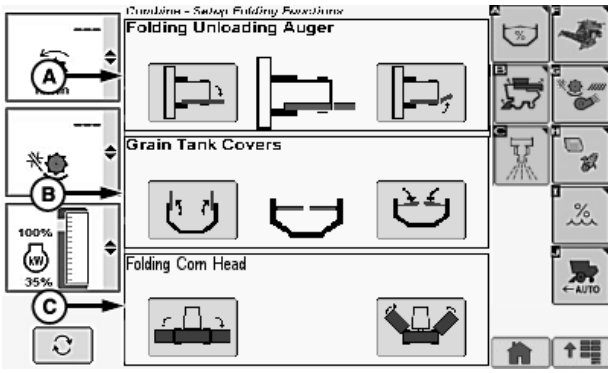
PASTABA: Leidžia operatoriui keisti apskaičiuotas iškrovimo greičio korekcijos reikšmes.

- Iškrovimo greičio korekcija (C)
  - Poslinkio greitis (nuo -1,5 iki +1,5)

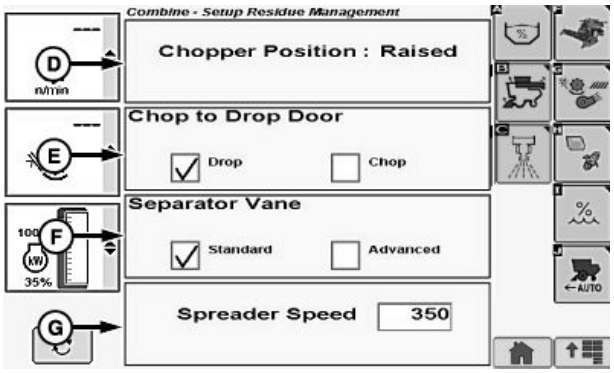


H94650 —UN—05OCT10

OUO6075,000042D -26-24MAY11-4/5



H94651 —UN—05OCT10



H94652 —UN—05OCT10

Užlenkimo funkcijos parametrai:

PASTABA: Rodo visas papildomai pasirenkamas užlenkimo funkcijas, jeigu įrengtos.

- Iškrovimo sraigto užlenkimas (A) (jeigu įrengtas)
  - Sraigto padėties indikatorius
  - Atlenkimo piktograma
  - Užlenkimo piktograma
- Grūdų bunkerio dangčiai (B) (jeigu įrengti)
  - Grūdų bunkerio padėties indikatorius
  - Atlenkimo piktograma
  - Užlenkimo piktograma
- Kemper kukurūzų pjaunamoji (C) (jeigu įrengta)
  - Atlenkimas
  - Sulenkimas

Atliekų tvarkymo parametrai:

- Smulkintuvo padėtis (D) (jeigu įrengtas)
  - Pakeltas
  - Nuleistas
- Smulkinimo ir pašalinimo durelių padėtis (E) (jeigu įrengta)
  - Atidarytos
  - Uždarytos
- Kuliamosios mentės padėtis (F) (jeigu įrengta)
  - Standartas
  - Patobulintos
- Kratytuvo apsukos (I) (patobulintas PowerCast kratytuvas)
  - 350–550 aps./min. (kukurūzai) (numatytasis 500 aps./min.)
  - 600–800 aps./min. (smulkūs grūdai) (numatytasis 700 aps./min.)

OUO6075,000042D -26-24MAY11-5/5

Pakeiskite mašinos parametrus

Mašinos nustatomi parametrai:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima kombaino nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima mašinos nustatymų piktograma (A).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymimas vienas šių elementų:

- Kuliamosios apsukos (B)
  - 200–1000 aps./min., 10 aps./min. žingsniu
- Kuliamosios tarpas (C)
  - 0–40 mm, 1 mm žingsniu[1]
- Ventiliatoriaus apsukos (D)
  - 620–1350 aps./min, 10 aps./min. žingsniu
- Viršutinio sieto tarpas (E)
  - 0–22 mm (bendrosios paskirties) ir 0–30 mm (giliadantis), 1 mm žingsniu[1]
- Apatinio sieto tarpas (F)
  - 0–20 mm (bendrosios paskirties ir giliadantis), 1 mm žingsniu[1]

Be jutiklinio ekrano arba su jutikliniu ekranu: Sukite pasirinkimo ratuką, kol pasirodys norima mašinos reikšmė. Jei norite įrašyti dydį, paspauskite patvirtinimo jungiklį.

Tik su jutikliniu ekranu: Įveskite norimą mašinos reikšmę skaitiniame ekrane. Palieskite įvedimo / sutikimo piktogramą, kad išsaugotumėte reikšmę.

Taip pat atlikite kitus reikiamus mašinos nustatymus.

Augalų modifikatorių keitimo meniu:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas augalų modifikatorių meniu.

Pasėlių modifikatoriaus meniu rodmenys:

- Numatytasis – rodo gamyklinius pasirinktų pasėlių nustatymus;
- Sausas (numatytasis) – rodo standartinius gamyklinius kukurūzų nustatymus;
- Drėgnas (numatytasis) – rodo standartinius gamyklinius kukurūzų nustatymus;
- Naujas – parinkite, kai norite įvesti įprastą / asmeninį pasėlių parametrų rinkinį;
- Išvalymas – rodo fabriko numatytuosius parametrus, kurie leidžia išvalyti mašiną.

Kai parinktas norimas pasėlių modifikatorius, palieskite arba nuspauskite patvirtinimo jungiklį.

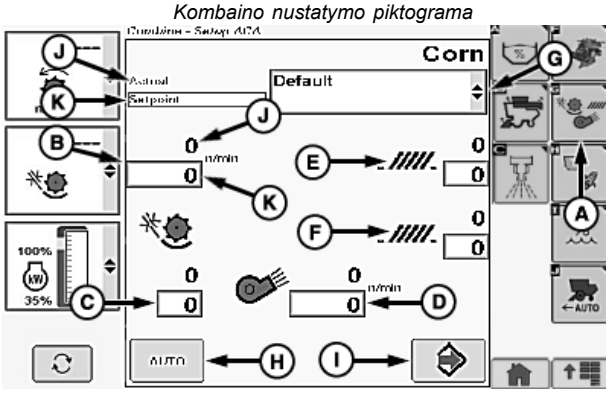
“Auto” arba įrašymo piktograma:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai “auto” piktograma (H) arba įrašymo piktograma (I) yra išryškinta.

- “Auto” – norimus mašinos parametrus pasirenka operatorius ir juos automatiškai nustato pagal ekrane rodomus parametrus.

H94473 —UN—31MAR10

Kombaino nustatymo piktograma



H94611 —UN—05OCT10

A—Mašinos parametrų piktograma
B—Kuliamosios apsukos
C—Pobūgnio tarpas
D—Ventiliatoriaus apsukos
E—Viršutinio sieto tarpas
F—Apatinio sieto tarpas
G—Augalų modifikatorių meniu
H—Automatinio režimo piktograma
I— Išsaugojimo piktograma
J— Reali reikšmė
K—Nustatymo taško reikšmė

- Įrašymas – leidžia operatoriui įrašyti asmeninius mašinos parametrus, jei iš augalų modifikatorių meniu pasirinktas naujas parametras.

  PASTABA: Kiekvienam augalui galima išsaugoti vieną asmeninių nustatymų rinkinį, pavadintą “Vartotojas 1”. Be to, galima papildomai išsaugoti devynis asmeninių nustatymų rinkinius. Šie devyni rinkiniai gali būti paskirstyti pagal poreikį tarp skirtingų augalų. Naudojant vieną iš šių rinkinių, jis bus pavadintas pradedant nuo “Vartotojas 2” (pavyzdžiui: antras asmeninių parametrų rinkinys tiek KUKURŪZAMS, tiek KVIEČIAMS bus pavadintas “Vartotojas 2”). Trečias asmeninių parametrų rinkinys KUKURŪZAMS bus pavadintas “Vartotojas 3”. Mašinos parametrų personalizavimas nepakeis gamykloje nustatytų parametrų.

Realus (J) arba nustatymo taškas (K):

- Faktinė vertė (nustatytoji vertė, juodos spalvos) – parodo esamą mašinos nustatytąją vertę.
- Nustatymo taškas (nustatymo taško reikšmė mėlyna) – mašina automatiškai pasikoreguoja pagal operatoriaus nustatymo taško reikšmę.

Tęsinys sekančiame puslapyje

[1]Valdyti rankiniu leidžiama, kai viršijamos šios reikšmės, tačiau ekrane jos nebus rodomos, kol operatorius nenurodys sumažinti.

OUO6075,0000517 -26-26JUN12-2/2

Pasėlių ir sėklų jautrio dydžio keitimas

Pasėlių meniu:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima kombaino nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima augalų nustatymo piktograma (A).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas augalų meniu (B).

Augalų meniu rodomi šie parametrai:

Liucerna	Lęšiai	Rugiai
Miežiai	Lubinai	Dažinis dygminas
Miežiai - pavasaris[a]	Soros	Sorgas
Miežiai - žieminiai[a]	Garstyčios	Sojos pupelės
Rapsai	Daržinės pupelės	Saulėgrąžos
Sėjamieji avinžirniai	Avižos	Kvietrugiai[a]
Javai	Žirniai	Kviečiai[a]
Valgomosios pupos	Kukurūzai	Pavasariniai kviečiai
Linai	Rapsų sėklos[a]	Žieminiai kviečiai
Žolių sėklos	Ryžiai	

[a] *Europos pasėlių sąrašas.*

Kai pasirinkti norimi pasėliai, palieskite arba nuspauskite patvirtinimo jungiklį.

Sėklų dydis:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas sėklų dydis (C).

Be jutiklinio ekrano arba su jutikliniu ekranu: Sukite pasirinkimo ratuką, kol pasirodys norima sėklų dydžio reikšmė. Jei norite įrašyti dydį, paspauskite patvirtinimo jungiklį.

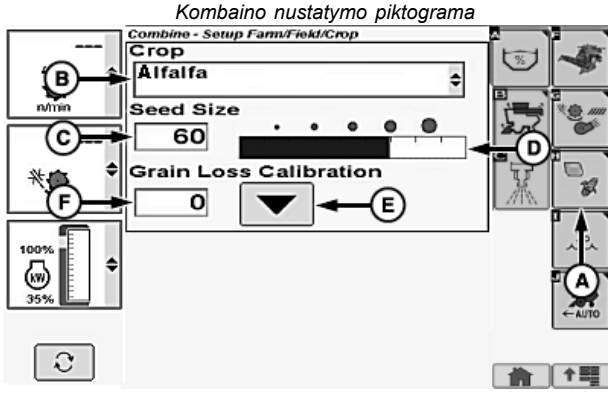
Tik su jutikliniu ekranu: Įveskite norimą sėklų dydžio reikšmę skaitiniame ekrane. Palieskite įvedimo / sutikimo piktogramą, kad išsaugotumėte reikšmę.

Norimas sėklų dydis vaizduojamas histograma (D).

PASTABA: Nustatant sėklų dydžio jautrumą bus padidintas arba sumažintas grūdų nuostolių jutiklių jautrumas.

H94473 —UN—31MAR10

Kombaino nustatymo piktograma



H94615 —UN—05OCT10

A—Augalų nustatymo piktograma
B—Pasėlių meniu
C—Grūdų dydis
D—Histograma
E—Kalibravimo piktograma
F—Grūdų nuostolio kalibravimo reikšmė

Maži grūdai (Numatytasis = 38)	Vidutiniai grūdai (Numatytasis = 50)	Dideli grūdai (Numatytasis = 70)
Liucerna	Miežiai	Sėjamieji avinžirniai
Rapsai	Miežiai - pavasaris[a]	Javai
Linai	Miežiai - žieminiai[a]	Valgomosios pupos
Žolių sėklos	Lęšiai	Lubinai
Soros	Kukurūzai	Daržinės pupelės
Garstyčios	Dažinis dygminas	Žirniai
Avižos	Sorgas	Sojos pupelės
Rapsų sėklos[a]	Kviečiai	Saulėgrąžos
Ryžiai		
Rugiai		
Kvietrugiai[a]		

[a] *Europos pasėlių sąrašas.*

Grūdų nuostolio kalibravimo įvedimas:

Nustatykite mašiną ir pjaunamąją į priimtinų nuostolių lygį pagal konkrečius pasėlius ir sąlygas.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima kalibravimo piktograma.

PASTABA: Tokiu būdu bus įvestos į atmintį einamosios darbinės charakteristikos ir sucentruotas bendro nuostolių darbo indikatorius kampiniame ekrane.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Kalibravimo referentinis skaičius:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai išryškinama grūdų nuostolio kalibravimo vertė (F).

Be jutiklinio ekrano arba su jutikliniu ekranu: Sukite pasirinkimo ratuką, kol bus rodoma norima kalibravimo referentinė reikšmė. Jei norite įrašyti dydį, paspauskite patvirtinimo jungiklį.

Tik su jutikliniu ekranu: Įveskite norimą kalibravimo referentinę reikšmę skaitiniame ekrane. Palieskite įvedimo / sutikimo piktogramą, kad išsaugotumėte reikšmę.

OUO6075,0000425 -26-27JUN12-2/2

Drėgmės nustatymų ir išeigos vienetų parametrų keitimas

Drėgmės jutiklio parametrai:

PASTABA: Puslapis atsiranda, jei yra įrengtas drėgmės jutiklis.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima kombaino nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima drėgnumo nustatymo piktograma (A).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėtas įjungimo langelis (B) arba išjungimo langelis (C).

Langelyje esanti varnelė rodo, kuris langelis pasirinktas.

- Drėgmės pavojaus signalo ĮJUNGIMO langelis – drėgmės pavojaus signalas suskamba, kai vertė nukrenta žemiau, nei minimali nustatyta vertė arba pakyla aukščiau, nei maksimali nustatyta vertė (operatorius jas nustato iš anksto).
- Drėgmės pavojaus signalo IŠJUNGIMO langelis – drėgmės pavojaus signalas nesuskamba, kai vertė nukrenta žemiau, nei minimali nustatyta vertė arba pakyla aukščiau, nei maksimali nustatyta vertė (operatorius jas nustato iš anksto).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėtas minimalios reikšmės langelis (D) arba maksimalios reikšmės langelis (E).

PASTABA: Taip nustatomas drėgmės įspėjimo signalo aktyvinimo nustatymo taškas (minimalus ir maksimalus).

- Minimalios drėgmės signalizacijos langelis – jame operatorius nustato drėgmės procentinį santykį, žemiau kurio nukritus drėgmei, įsijungs pavojaus signalas.
- Maksimalios drėgmės signalizacijos langelis – jame operatorius nustato drėgmės procentinį santykį, virš kurio pakilus drėgmei, įsijungs pavojaus signalas.

Be jutiklinio ekrano arba su jutikliniu ekranu: Sukite pasirinkimo ratuką, kol pasirodys norima reikšmė. Jei norite įrašyti dydį, paspauskite patvirtinimo jungiklį.

Tik su jutikliniu ekranu: Įveskite norimą reikšmę skaitiniame ekrane. Palieskite įvedimo / sutikimo piktogramą, kad išsaugotumėte reikšmę.

Drėgmės koregavimo / pastovios drėgmės parametrai:

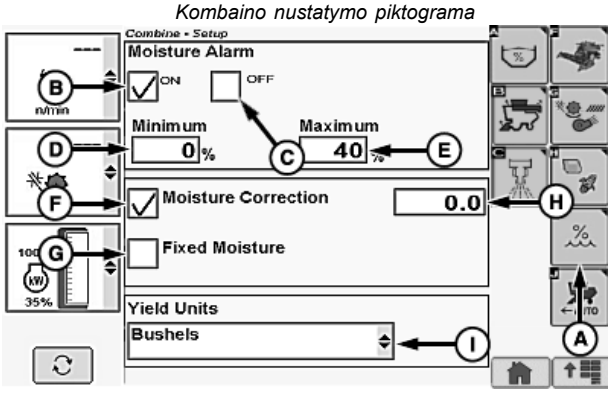
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėtas drėgmės koregavimo langelis (F) arba fiksuotos drėgmės langelis (G).

Langelyje esanti varnelė rodo, kuris langelis pasirinktas.

SVARBU: Pakoregavus drėgmės duomenis anksčiau įrašyti duomenys nebus keičiami. Atlikus pakeitimus, visi nuo to momento surinkti derliaus duomenys atspindės pokyčius.

H94473 —UN—31MAR10

Kombaino nustatymo piktograma



H94624 —UN—05OCT10

A—Drėgmės nustatymo piktograma
B—Įjungimo langelis
C—Kvadratėlis Išjungta
D—Minimumo langelis
E—Maksimumo langelis
F—Drėgmės koregavimo langelis
G—Pastovios drėgmės langelis
H—Dydžio / keitimo langelis
I— Išeigos vienetų meniu

- Drėgmės koregavimo langelis – nustatykite drėgmės skirtumo tarp kombaino drėgmės jutiklio ir keltuvo sertifikuoto drėgmės jutiklio korekciją (pavyzdys: iš keltuvo drėgmės (13%) atėmus kombaino pamatuotą drėgmę (12%) = drėgmės skirtumas (+1%.)

  PASTABA: Drėgmės skirtumas gali būti teigiamas arba neigiamas skaičius.

- Pastovios drėgmės langelis – drėgmės jutiklio parodymai yra išjungiami ir veikia iš anksto nustatytos drėgmės vertės.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas reikšmės / keitimo langelis (H).

Be jutiklinio ekrano arba su jutikliniu ekranu: Sukite pasirinkimo ratuką, kol pasirodys norima reikšmė. Jei norite įrašyti dydį, paspauskite patvirtinimo jungiklį.

Tik su jutikliniu ekranu: Įveskite norimą reikšmę skaitiniame ekrane. Palieskite įvedimo / sutikimo piktogramą, kad išsaugotumėte reikšmę.

Išeigos vienetų parametrai:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėtas išeigos vienetų meniu (I).

Išeigos vienetų meniu rodomi šie parametrai:

Tęsinys sekančiame puslapyje

Bušeliai	Amerikietiški centneriai	Metrinės tonos
Bareliai	Svarai	Tonos
Maišai	Kilogramai	

Kai parinkti norimi išeigos vienetai, palieskite ar paspauskite patvirtinimo jungiklį.

OUO6075,0000429 -26-27JUN12-2/2

Išeigos kalibravimas

SVARBU: Kalibravimas turi būti atliekamas kasmet ir su kiekvienais nuimamais augalais, kad būtų užtikrinami tikslūs grūdų svorio matavimai.

Geriausiems rezultatams pasiekti užtikrinkite, kad kiekvienam augalui būtų atliktas vibracijos kalibravimas.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima diagnostikos piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima kalibravimo piktograma (A).

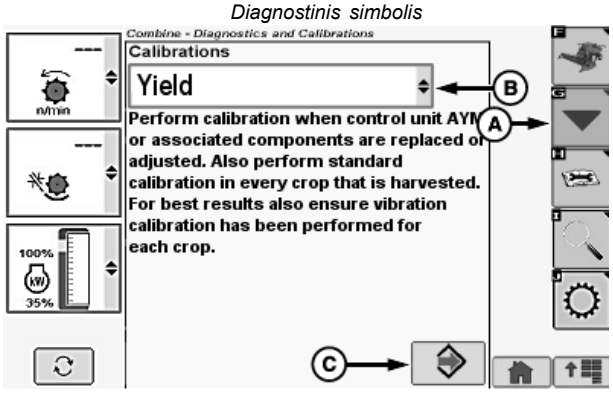
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas kalibravimo meniu (B).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta **Yield** (išeiga).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma (C).

H94478 —UN—31MAR10

Diagnostinis simbolis



H94928 —UN—11OCT10

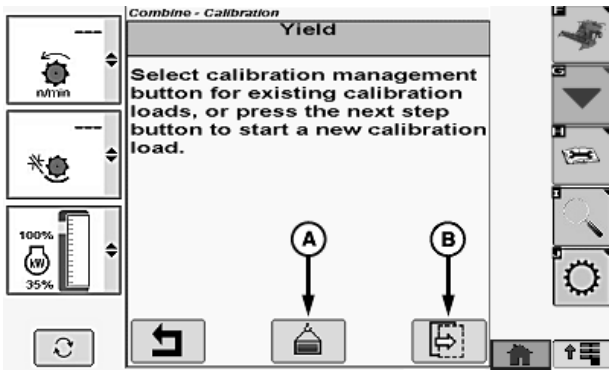
A—Kalibravimo piktograma
B—Kalibravimo meniu
C—Įvedimo / sutikimo piktograma

OUO6075,0000745 -26-11OCT10-1/5

PASTABA: Kalibravimo tvarkymo piktograma (A) neįjungta atliekant pradinį kalibravimą.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima kito puslapio piktograma (B).

A—Kalibravimo tvarkymo piktograma
B—Kito puslapio piktograma



H96031 —UN—05OCT10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000745 -26-11OCT10-2/5

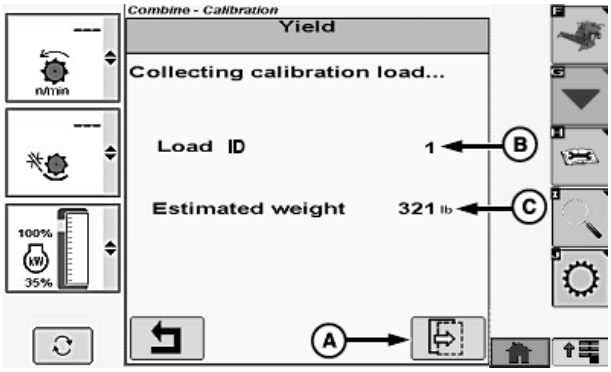
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta kito puslapio piktograma (A).

- Įkrovos identifikatorius (B) – rodo esamos įkrovos identifikatoriaus numerį kalibruojant.

  PASTABA: Mažiausiai 1360 kg (3000 lb) augalų turi būti nuimta, kad kalibravimas būtų priimtas.

- Numatomas svoris (C) – rodo kalibruojant kombaino surinktos įkrovos, naudojant didelio srauto sistemą, svorį.

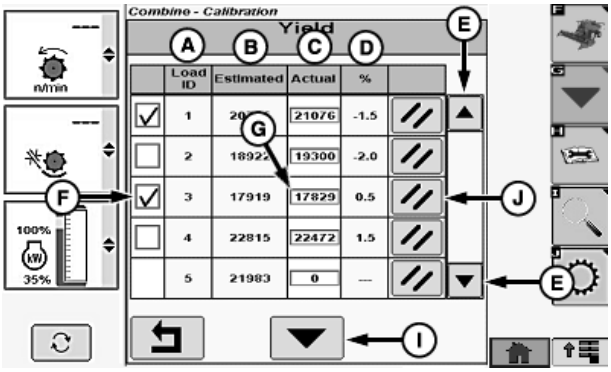
A—Kito puslapio piktograma
B—Įkrovos identifikatorius
C—Numatomas svoris



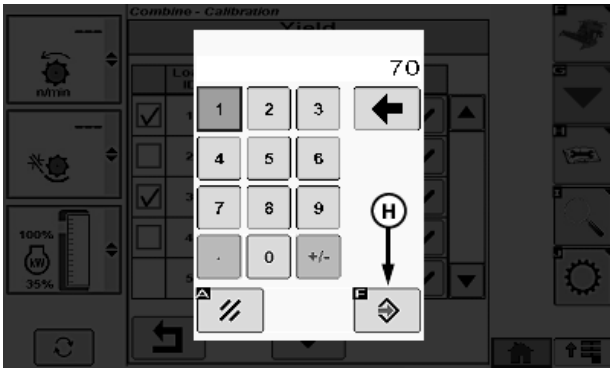
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000745 -26-11OCT10-3/5

Realių svorio reikšmių naujinimas:



H96033 —UN—05OCT10



H96034 —UN—05OCT10

A—Krovinio identifikavimas
B—Numatomas svoris
C—Realus svoris
D—Procentinė skirtumo reikšmė
E—Rodyklių aukštyn / žemyn piktogramos
F—Kalibravimo pasirinkimo langelis
G—Realaus svorio meniu
H—Įvedimo / sutikimo piktograma
I—Kalibravimo piktograma
J—Trynimo simbolis

PASTABA: Galima išsaugoti 13 įkrovos identifikavimo numerių, kol atmintis bus užpildyta, tada įkrovos identifikavimo numerį teks išmesti.

- Įkrovos identifikavimas (A) – rodo surinktos įkrovos identifikavimo numerius, kuriuos bus galima panaudoti vėliau.
- Numatomas svoris (B) – rodo kalibruojant surinktos įkrovos, naudojant didelio srauto sistemą, svorį.
- Realus svoris (C) – rodo operatoriaus įvestą įkrovos svorį.
- Procentinė skirtumo reikšmė (D) – rodo procentinę skirtumo tarp numatomo svorio ir realaus svorio reikšmę.

Formulė:				
% paklaida	=	iš numatomo svorio atėmus (–) realų pasvertą svorį padalyti (÷) iš realaus pasverto svorio	ir dauginti (X) iš	šimto procentų
Pavyzdys:				
(0,5%)	=	(17919 – 17829) ÷ (17829)	X	(100%)

- Rodyklių aukštyn / žemyn piktogramos (E) – naudojamos slinkti per sąrašą ieškant reikiamo įkrovos identifikatoriaus.

PASTABA: Žymimasis langelis bus negalimas, kol operatorius neįves realaus pasverto svorio.

- Ribotas tikslumas – naudotojo kalibravimo procedūra nebuvo atlikta. Sistema nustato numatytąją fiksuotą vidinio kalibravimo reikšmę, kurios koreguoti negalima.
- Vidutinis tikslumas – naudotojas surinko ir pasirinko vieną iš trijų įkrovų. Sistema naudoja šias reikšmes koreguoti vidinio kalibravimo reikšmę.
- Didžiausiais tikslumas – naudotojas surinko ir pasirinko mažiausiai keturias kalibravimo įkrovas. Sistema naudoja šias reikšmes koreguoti vidinio kalibravimo reikšmę. Galima surinkti iki 13 įkrovų.

PASTABA: Galima išsaugoti 13 įkrovos identifikavimo numerių, kol atmintis bus užpildyta, tada įkrovos identifikavimo numerį teks išmesti.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas norimas kalibravimo pasirinkimo langelis (F).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas reikiamas realaus svorio meniu (G).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymimi reikiami skaitmenys.

PASTABA: Kartokite procedūrą, kol bus rodoma reali svorio reikšmė.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma (H).

PASTABA: Kalibravimo piktograma turi būti pasirinkta, kad būtų atnaujintos išeigos kalibravimo reikšmes. Jeigu pažymėta grįžimo / atgal piktograma, reikšmės nebus išsaugotos arba atnaujintos.

Kad būtų atnaujintos išeigos kalibravimo reikšmes, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima kalibravimo piktograma (I).

Įkrovos identifikatoriaus ir išeigos reikšmių išvalymas:

PASTABA: Galima išsaugoti 13 įkrovos identifikavimo numerių, kol atmintis bus užpildyta, tada įkrovos identifikavimo numerį teks išmesti.

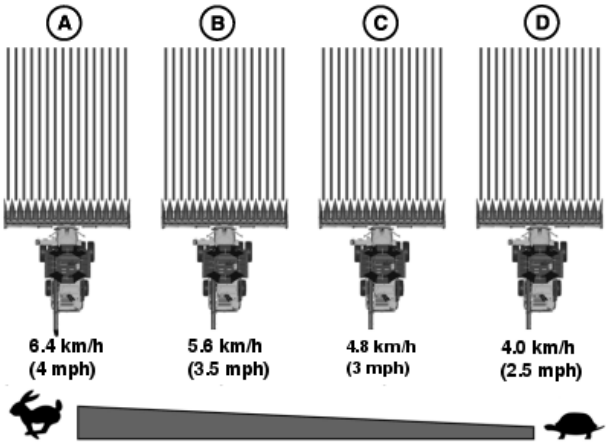
Tęsinys sekančiame puslapyje

Paliesdami arba paspausdami patvirtinimo jungiklį, kai pažymėtos rodyklių aukštyn / žemyn piktogramos, slinkite per sąrašą, kol bus rodomas reikiamas įkrovos identifikatorius.

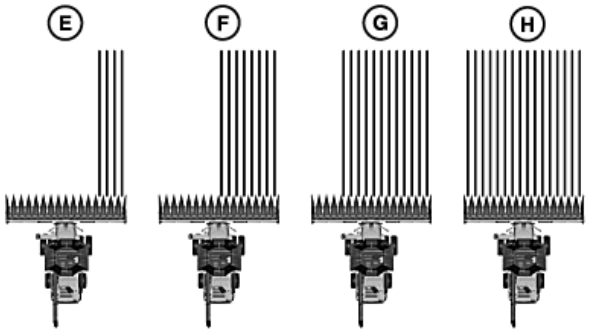
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima reikiama įkrovos identifikatoriaus pašalinimo piktograma (J).

OUO6075,0000745 -26-11OCT10-5/5

Vieno taško išeigos kalibravimas arba keleto taškų išeigos kalibravimas



H105056 —UN—19MAR12



H105057 —UN—19MAR12

A—Apkrova 1
B—Apkrova 2
C—Apkrova 3
D—Apkrova 4
E—Mažiausias srautas
F—Vidutinis srautas
G—Vidutinis srautas
H—Maksimalus srautas

Vieno taško išeigos kalibravimas

Vieno taško išeigos kalibravimas yra atliekamas, kai surinktos nuo vienos iki trijų kalibravimo įkrovų.

Šio tipo kalibravimas tinkamas, kai pjaunamo lauko javai labai vienodai pasiskirstę ir mašina dirba vienodu važiavimo greičiu su labai mažais srauto pokyčiais.

Kad surinktumėte kalibravimo įkrovą, nupjaukite apytiksliai 2722 kg (6000 lb) maksimaliu pjovimo greičiu.

Nebūtina atlikti vieną ar dvi papildomas įkrovas, tačiau tai gali padėti sistemai suvidurkinti bendrąją paklaidą.

Keleto taškų išeigos kalibravimas

Keleto taškų išeigos kalibravimas naudojamas, kai numatoma, jog pjaunamo lauko javai gali būti netolygiai pasiskirstę arba kai mašina dirba ne vienodu greičiu, su skirtingais grūdų srautais.

Atliekant šio tipo kalibravimą, kiekvieno kalibravimo krovinys surenkamas kiekvienai numatomai srauto būsenai.

Kiekvienai kalibravimo įkrovai surinkite apytiksliai 2722 kg (6000 lb).

Surinkite mažiausiai **keturias** kalibravimo įkrovas įvairiais važiavimo greičiais (A–D) arba keturiais skirtingais pjovimo pločiais, imituodami skirtingus srauto greičius (E–H).

OUO6075,00010DB -26-17MAY12-1/1

Pakeiskite padangos spindulio kodą

Gali prireikti iš naujo sukalibruoti sistemą, jei buco pakeistos originalios iš gamyklos pristatytos padangos ar pagrindinės pavaros. Patikrinkite ar į atmintį įvestas tinkamas padangos kodas.

SVARBU: Keičiant varančiuosius ratus, padangos spindulys gali taip pat keistis. Kabinos valdymo bloke TURI būti nustatytas naujas padangų spindulys. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

Nesukalibravus sistemos bus gaunami netikslūs išeigos monitoriaus rezultatai.

OUO6075,0001111 -26-11APR12-1/1

Drėgmės jutiklio temperatūros kalibravimas

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima diagnostikos piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima kalibravimo piktograma (A).

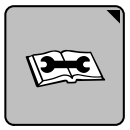
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas kalibravimo meniu (B).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta **Moisture Sensor Temperature** (drėgmės jutiklio temperatūra).

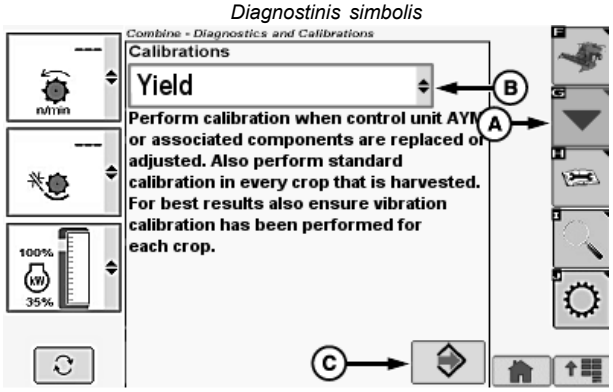
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma (C).

A—Kalibravimo piktograma
B—Kalibravimo meniu
C—Įvedimo / sutikimo piktograma

H94478 —UN—31MAR10



Diagnostinis simbolis



H94928 —UN—11OCT10

OUO6075,0000746 -26-05OCT10-1/2

PASTABA: Kalibravimas turi būti atliktas prieš pradedant nuimti derlių, kai drėgmės jutiklis tuščias.

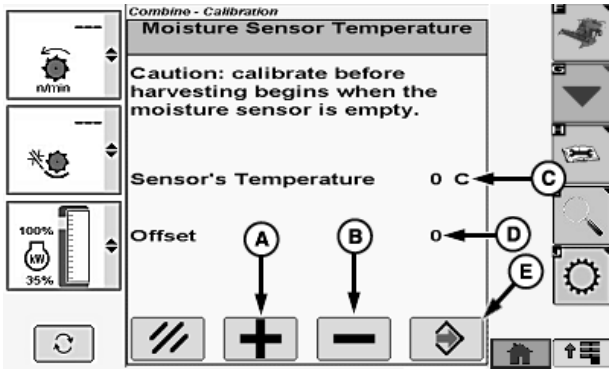
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta pliuso (+) piktograma (A) arba minuso (–) piktograma (B).

PASTABA: Jutiklio temperatūra turi būti nustatyta esama aplinkos oro temperatūra.

Didinkite arba mažinkite, kol bus rodoma reikiama jutiklio temperatūra (C).

PASTABA: Korekcija (D) automatiškai pasikoreguoja, kai nustatoma aplinkos jutiklio temperatūra.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma (E), kad būtų išsaugota jutiklio temperatūra.



H96030 —UN—05OCT10

A—Pliuso (+) piktograma
B—Minuso (–) piktograma
C—Daviklio temperatūra
D—Poslinkis
E—Įvedimo / sutikimo piktograma

OUO6075,0000746 -26-05OCT10-2/2

Taikytina drėgmės ir tankio lentelė

Pasėliai	Standartinė drėgmė (%)	Pasėlių tankis (svarais / bušelyje)	Pasėlių tankis (kg / bušelyje)
Liucerna	12,0	60	27
Miežiai	14,0	48	22
Miežiai (žieminiai)[a]	14,5	48	22
Miežiai (pavasariniai)[a]	14,5	48	22
Rapsai	10,0	52	24
Sėjamieji avinžirniai[a]	12,0	61	27
Kukurūzai (sausi arba drėgni)	15,0	56	25
Valgomosios pupos	14,5	60	27
Linai	7,0	56	25
Žolių sėklos	12,0	22	10
Lęšiai	10,5	60	27
Lubinai[a]	12,0	53	24
Soros	11,0	50	23
Garstyčios	8,0	60	27
Daržinės pupelės	14,5	62	28
Avižos	14,0	32	15
Avižos[a]	15,0	32	15
Žirniai	10,5	60	27
Žirniai[a]	12,0	60	27
Kukurūzai	14,0	60	27
Kukurūzai[a]	15,5	60	27
Rapsų sėklos (sausos arba drėgnos) [a]	10,0	52	24
Ryžiai	14,0	45	20
Rugiai	14,0	56	25
Dažinis dygminas	6,0	45	20
Sorgas	13,0	56	25
Sojos pupelės	13,0	60	27
Saulėgrąžos	14,0	29	11
Saulėgrąžos[a]	9,0	20	11
Kvietrugiai[a]	14,5	58	26
Kviečiai (pavasariniai)	13,0	60	27
Kviečiai (žieminiai)	13,0	60	27

[a] *Tik Europos augalų sąrašas.*

OUO6075,0000E89 -26-22MAR12-1/1

Standartinių svorių lentelė

Blokas	Svoris (lb)	Svoris (kg)
Bareliai	162,0	73,5
Maišai	100,0	45,4
Amerikietiški centneriai	100,0	45,4
Svarai (lb)	1,0	0,454
Kilogramai (kg)	2,204	1,0
Metrinės tonos	2204,0	1000,0
Tonos	2000,0	907,0

OUO6075,0000435 -26-15APR10-1/1

Harvest Smart tiekimo greitis (jeigu įrengtas)

PASTABA: Rodomas tik jei įrengtas Harvest Smart tiekimo greitis.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima kombaino nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima Harvest Smart tiekimo greičio nustatymo piktograma (A).

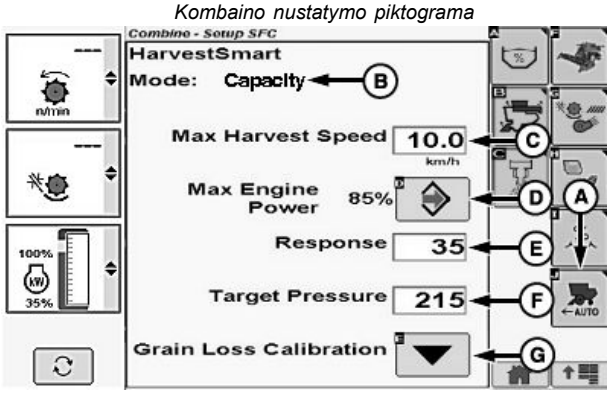
Skyriuje “Harvest Smart tiekimo greitis” rasite daugiau informacijos kaip valdyti:

- Darbo režimas (B)
  - IŠJUNGTAS
  - Su dirbtiniu intelektu
  - Talpa
- Maksimalus nuėmimo greitis (C)
- Maks. variklio galios piktograma (D)
- Atsakas (E)
- Kontrolinis slėgis (F)
- Grūdų nuostolio kalibravimas (G)

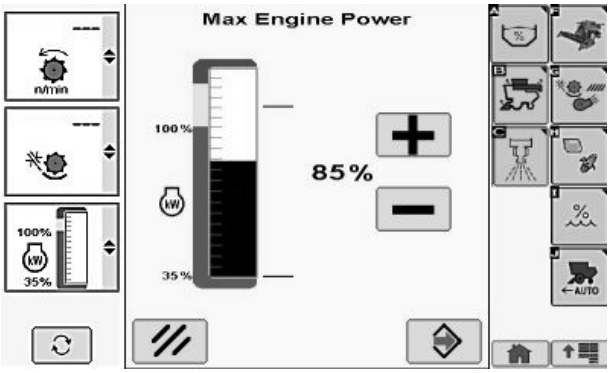
A—Harvest Smart tiekimo greičio nustatymo piktograma
B—Darbinis režimas
C—Maks. pjovimo greitis
D—Maks. variklio galios piktograma
E—Reakcija
F—Duotas slėgis
G—Grūdų nuostolio kalibravimas

H94473 —UN—31MAR10

Kombaino nustatymo piktograma



H94637 —UN—05OCT10



H95980 —UN—05OCT10

Maks. variklio galia

OUO6075,000042A -26-24AUG10-1/1

Grūdų bunkerio lygio ir iškrovimo greičio korekcijos nustatymas

Grūdų bunkerio lygio nustatymas:

PASTABA: Leidžia operatoriui kalibruoti norimą grūdų bunkerio užpildymo lygio reikšmę.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima kombaino nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima grūdų bunkerio lygio nustatymo piktograma (A).

Grūdų bunkerio lygis procentais (B) padeda vizualiai sekti, kaip grūdų bunkeris užsipildo.

Dirbkite mašina, kol bus pasiektas reikiamas grūdų bunkerio lygis.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma (C).

PASTABA: Operatorius išsaugoti žemesnę grūdų bunkerio reikšmę, kad grūdai nebyrėtų per kraštus dirbant kalnuotoje vietovėje.

Iškrovimo greičio korekcijos nustatymas:

PASTABA: Skirtingi augalai, svoriai ir drėgnumas gali įtakoti grūdų bunkerio lygio jutiklio duomenis. Iškrovimo greičio korekcijos reikšmė yra diapazone nuo -1,5 iki +1,5.

- Sumažinkite korekcijos reikšmę, jeigu bunkeryje lieka grūdų, kai grūdų bunkerio lygis rodomas 0%.
- Padidinkite korekcijos reikšmę, jeigu grūdų bunkeris yra tuščias, nors rodomas grūdų bunkerio lygis dar nepasiekė 0%.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėtas iškrovimo greičio korekcijos meniu (D).

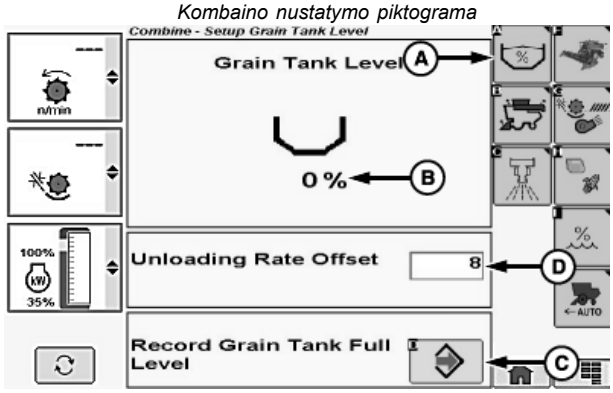
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymimi reikiami skaitmenys.

PASTABA: Kartokite procedūrą, kol bus rodoma reikiama iškrovimo greičio korekcijos reikšmė.

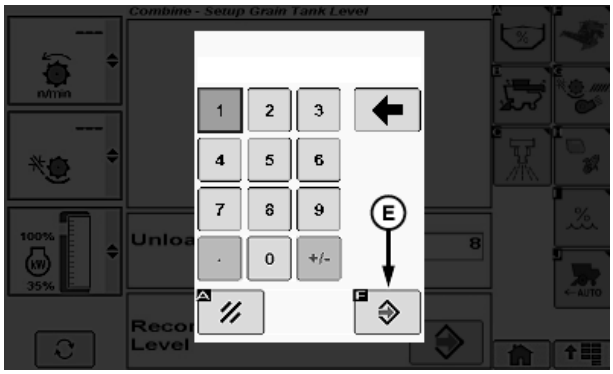
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma (E).

H94473 —UN—31MAR10

Kombaino nustatymo piktograma



H94645 —UN—05OCT10



H96211 —UN—05OCT10

A—Grūdų bunkerio lygio nustatymo piktograma
B—Grūdų bunkerio lygis procentais
C—Įvedimo / sutikimo piktograma
D—Iškrovimo greičio korekcijos meniu
E—Įvedimo / sutikimo piktograma

OUO6075,000042E -26-24AUG10-1/1

Užlenkimo funkcijos nustatymas

PASTABA: Lange rodomos visos papildomos užlenkimo funkcijos. Užlenkimo funkcija visada pateikiama viršutinėje lango dalyje, atsižvelgiant į parinktis.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima kombaino nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima užlenkimo funkcijų nustatymo piktograma (A).

Iškrovimo sraigto užlenkimas (jeigu įrengtas)

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima reikiama piktograma.

- Atlenkimo piktograma (B)
- Užlenkimo piktograma (C)
- Sraigto padėties indikatorius (D)

PASTABA: Iškrovimo sraigto užlenkimas yra automatinė funkcija. Sraigtas pradės užsilenkti arba atsilenkti automatiškai, kai pasirenkama reikiama piktograma.

Langas praneš, jeigu iškrovimo sraigtas nepasieks:

- *Visiškai atlenktos (užlenktos) padėties. Iškrovimo sraigtas neveiks, jei nėra iki galo atlenktas.*
- *Visiškai užlenktos (transportavimo) padėties, operatoriui užlenkiant iškrovimo sraigtą.*

Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti):

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nepaliestumėte elektros laidų. Prieš mašinos transportavimą reikia uždaryti grūdų bunkerio dangčius.

PASTABA: Grūdų bunkerio dangčiai turi būti visiškai atidaryti, kad būtų galima prijungti kuliamąją.

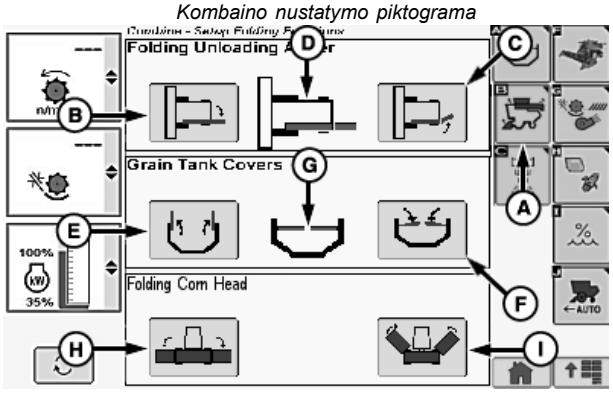
Palieskite arba paspauskite ir laikykite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima reikiama piktograma.

- Atlenkimo piktograma (E)
- Užlenkimo piktograma (F)
- Grūdų bunkerio padėties indikatorius (G)

Dangčiai atsilenkia arba užsilenkia atsižvelgiant į tai, kuri piktograma buvo pasirinkta.

H94473 —UN—31MAR10

Kombaino nustatymo piktograma



H94648 —UN—05OCT10

A—Užlenkimo funkcijos nustatymo piktograma
B—Atlenkimo piktograma
C—Užlenkimo piktograma
D—Sraigto padėties indikatorius
E—Atlenkimo piktograma
F—Užlenkimo piktograma
G—Grūdų bunkerio padėties indikatorius
H—Atlenkimo piktograma
I— Užlenkimo piktograma

PASTABA: Dangčiai automatiškai užsilenks arba atsilenks, kai pasirenkama reikiama piktograma arba paspaudžiamas patvirtinimo jungiklis.

Kukurūzų galvutės užlenkimas (jeigu įrengtas):

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima reikiama piktograma.

- Atlenkimo piktograma (H)
- Užlenkimo piktograma (I)

Kukurūzų pjaunamoji atsilenkia arba užsilenkia atsižvelgiant į tai, kuri piktograma buvo pasirinkta.

OUO6075,0000431 -26-24AUG10-1/1

Liekanų tvarkymo nustatymas

PASTABA: Ekrane rodomos visos papildomos liekanų tvarkymo funkcijos, jeigu įrengta.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima kombaino nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima liekanų tvarkymo nustatymo piktograma (A).

Smulkintuvo padėtis (B) (jeigu įrengtas):

Rodo esamą smulkintuvo padėtį.
- Pakeltas
- Nuleistas

Smulkinimo ir pašalinimo durelių padėtis (jeigu įrengta)

PASTABA: Kuliamoji turi būti išjungta, kai keičiama smulkinimo ir pašalinimo durelių padėtis.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas reikiamas langelis.

- Atidaryta (C) – leidžia operatoriui automatiškai atidaryti smulkinimo ir pašalinimo dureles.
- Uždaryta (D) – leidžia operatoriui automatiškai uždaryti smulkinimo ir pašalinimo dureles.

Langelyje esanti varnelė rodo, kuris langelis pasirinktas.

Smulkintuvo durelės automatiškai atsidaro arba užsidaro, atsižvelgiant į tai, kuris langelis pasirinktas.

Kuliamosios mentės padėtis (jeigu įrengta):

PASTABA: Kuliamoji turi būti išjungta, kai keičiama kuliamosios mentės padėtis.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas reikiamas standartinės arba priekinės padėties langelis.

- Standartinė (E) – leidžia operatoriui paleisti kuliamosios mentę standartinėje padėtyje.

  PASTABA: Kuliamosios mentei veikiant pirmyn pastumtoje padėtyje kai kuriems augalams ir esant tam tikroms sąlygoms gali išaugti grūdų nuostoliai. Augalai trumpiau būna kuliamojoje, kad išliktų geresnė šiaudų kokybė.

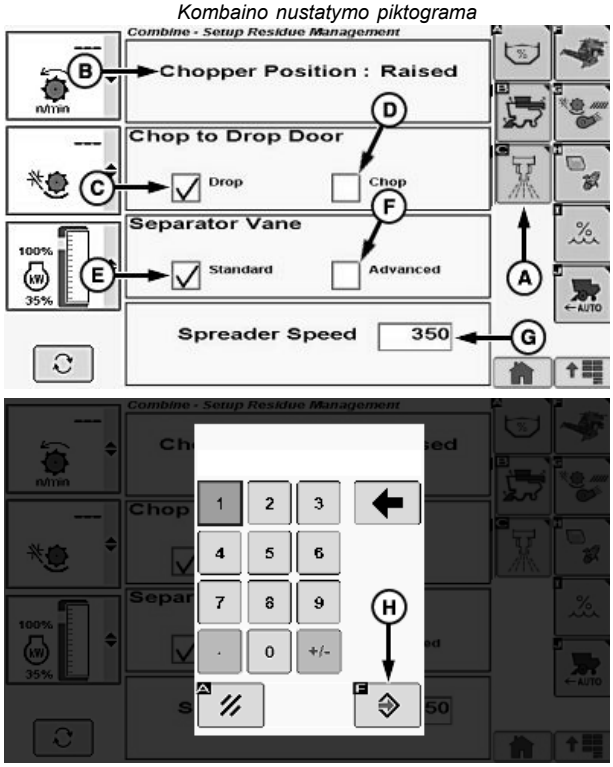
- Priekinė (F) – leidžia operatoriui pakeisti kuliamosios mentės padėtį, kad pagerėtų šiaudų kokybė.

Langelyje esanti varnelė rodo, kuris langelis pasirinktas.

Kuliamosios mentės automatiškai atsidaro į reikiamą padėtį, atsižvelgiant į tai, kuris langelis pasirinktas.

H94473 —UN—31MAR10

Kombaino nustatymo piktograma



H94649 —UN—05OCT10

H99043 —UN—09NOV10

A—Liekanų tvarkymo nustatymo piktograma
B—Smulkintuvo padėtis
C—Smulkintuvo durelių padėtis (atidarytos)
D—Smulkintuvo durelių padėtis (uždarytos)
E—Kuliamosios mentės padėtis (standartinė)
F—Kuliamosios mentės padėtis (pastumta pirmyn)
G—Kratytuvo greičio langelis
H—Įvedimo / sutikimo piktograma

Modernaus PowerCast kratytuvo apsukos (jeigu įrengtas):

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas kratytuvo greičio langelis (G).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymimi reikiami skaitmenys.

Tęsinys sekančiame puslapyje

PASTABA: Kratytuvo apsukos nustatomos diapazonuose:

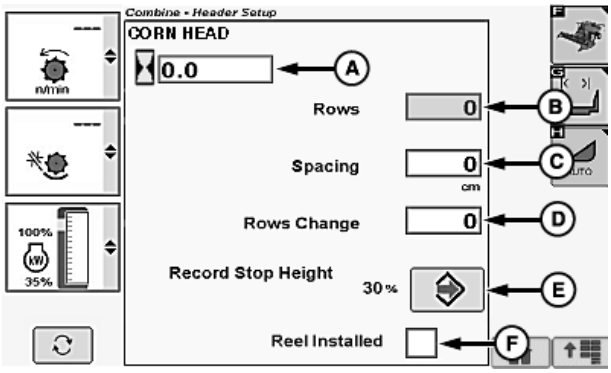
- *350–550 aps./min. (kukurūzai) (numatytasis 500 aps./min.)*
- *600–800 aps./min. (smulkūs grūdai) (numatytasis 700 aps./min.)*

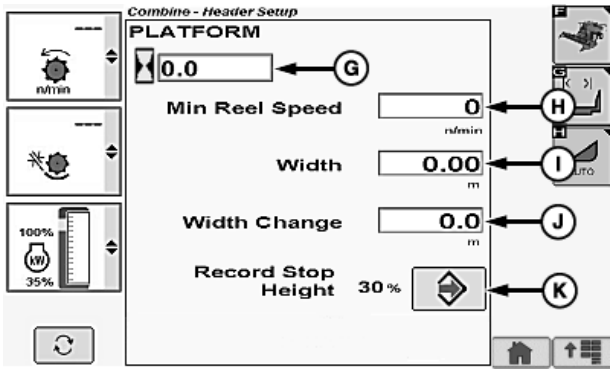
Kartokite procedūrą, kol bus rodoma reikiama kratytuvo greičio reikšmė.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma (H).

OUO6075,0000430 -26-17NOV10-2/2

Pjaunamosios nustatymo langas





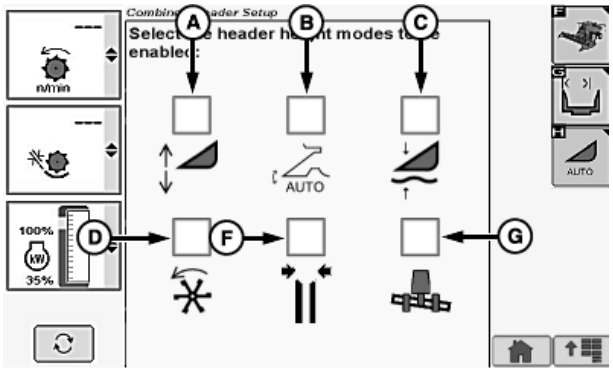
Pjaunamosios parametrai:

- Kukurūzų pjaunamoji ir valandų skaitiklis[1] (A)
  - Pjaunamosios tipas (automatinis nustatymas)
  - Eilių suminiai duomenys (eilės priklausomai nuo įvesto tipo numerio) (B)
  - Eilių tarpai (C)
  - Eilių keitimas (mažinti pjovimo eilių skaičių) (D)
  - Stabdymo aukščio įrašas (aukštis nustatomas įjungiant ar išjungiant įrašymą) (E)
- Įrengto lenktuvo langelis (F)
- Pjaunamoji su stiebų kėlikliu / platforma / juostinis rinktuvas ir valandų skaitiklis[1] (G)
  - Pjaunamosios tipas (automatinis nustatymas)
  - Minimalus lenktuvo arba juostinio rinktuvo greitis (H)
  - Bendras plotis (bendras plotis, atsižvelgiant į įvestą tipo numerį) (I)
  - Pločio keitimas (sumažinti pradalgės plotį) (J)
  - Stabdymo aukščio įrašas (aukštis nustatomas įjungiant ar išjungiant įrašymą) (K)

[1]Dėl informacijos apie pjaunamosios valandų perstatymą kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

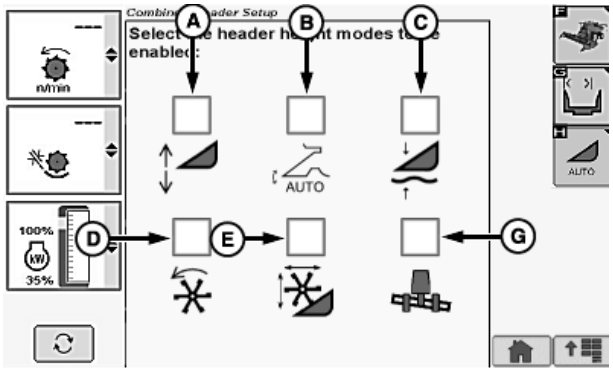
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000042C -26-24AUG10-1/2



H100558 —UN—03MAR11

Kukurūzų pjaunamosios ekranas



H96215 —UN—05OCT10

Platformos ekranas

Automatinio pjaunamosios valdymo (AHC) parametrai:

- Pjaunamosios aukščio jutiklio įjungimas (A)
- Pjaunamosios aukščio atstatymo įjungimas (B)
- Aktyvaus pjaunamosios kopijavimo įjungimas (C)
- Dial-A-Speed įjungimas (D)
- Lenktuvo padėties atstatymo įjungimas[1] (E)
- Atskyrimo plokštės padėties atstatymo įjungimas[2] (F)
- Šoninio pokrypio įjungimas[3] (G)

[1]Jeigu prijungtas prie platformos mašinos su lenktuvu.
[2]Jeigu prijungtas prie kukurūzų pjaunamosios su reguliuojamomis atskyrimo plokštėmis.
[3]Jeigu įrengtas šoninis pokrypis.

OUO6075,000042C -26-24AUG10-2/2

Pjaunamosios nustatymų keitimas

PASTABA: Pjaunamosios nustatymo piktograma keičiasi atsižvelgiant į prie mašinos prijungtos pjaunamosios tipą.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima pjaunamosios nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima javapjovės pločio nustatymo piktograma (A).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymimas vienas šių elementų:

Kukurūzų pjaunamosios ekranas:

- Eilių langelis (B) – jame operatorius gali nustatyti kukurūzų pjaunamosios eilių skaičių.
- Tarpų langelis (C) – jame operatorius gali nustatyti kukurūzų pjaunamosios eilių tarpus.
- Eilių keitimo langelis (D) – jame operatorius gali nustatyti eilių pakeitimus (pjaunant ne visu pločiu).
- Lenktuvo įrengimo žymimasis langelis (E) – leidžia operatoriui įjungti kukurūzų pjaunamosios lenktuvo sistemą, kai pasėliai sukritę arba susiraizgę.

Be jutiklinio ekrano arba su jutikliniu ekranu: Sukite pasirinkimo ratuką, kol pasirodys norima pjaunamosios reikšmė. Jei norite įrašyti dydį, paspauskite patvirtinimo jungiklį.

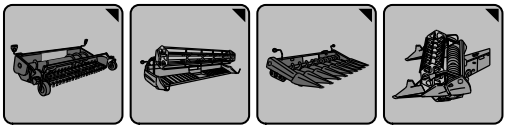
Tik su jutikliniu ekranu: Įveskite norimą pjaunamosios reikšmę skaitiniame ekrane. Palieskite įvedimo / sutikimo piktogramą, kad išsaugotumėte reikšmę.

Įrašymo stabdymo aukštis:

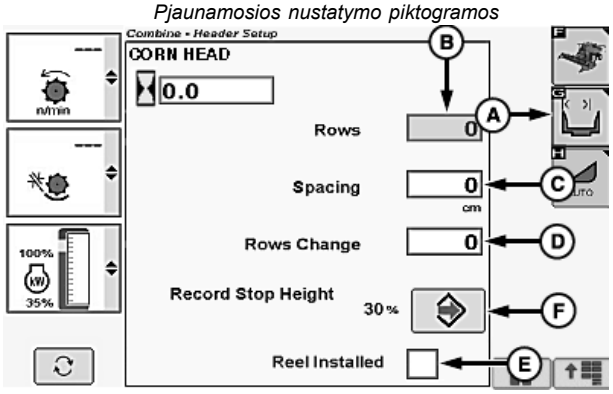
PASTABA: Įrašymas išsijungia automatiškai pagal pirmiau nustatytą aukštį ir įsijungia žemiau nustatyto aukščio, jei atitinka visos kitos sąlygos (kuliamoji/pjaunamoji įjungta, yra didelės apsukos varikliui dirbant tuščiaja eiga, nustatytas ūkis/laukas), dėl laikino perreguliavimo žr. instrukcijoje įrašymo įjungimas/išjungimas sk.

Jei įjungtas pjaunamosios aukščio fiksavimas ar pjaunamosios aktyvus reljefo kopijavimas, nereikalingas stabdymo aukščio parametro įrašymas; įrašymas įsijungs, jei atitinka visos kitos sąlygos (kuliamoji / pjaunamoji įjungta, variklis dirba didelės tuščiosios eigos apsukomis, nustatytas ūkis / laukas).

H96245 —UN—03MAY10



Pjaunamosios nustatymo piktogramos



H94622 —UN—05OCT10

A—Pjaunamosios pločio nustatymo piktograma
B—Eilių langelis
C—Tarpų langelis
D—Eilių keitimo langelis
E—Įrengto lenktuvo langelis
F—Aukščio įrašymo sustabdymo įvedimo / priėmimo piktograma

Pakelkite ar nuleiskite pjaunamąją į norimą įrašymo sustabdymo aukštį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai išryškinta įrašo stabdymo aukščio įvedimo / priėmimo piktograma (F), kad būtų įrašyta vertė.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Pjaunamosios su stiebų kėlikliu / pjaunamosios / juostinio rinktuvo ekranas:

- Lenktuvų ar juostinio rinktuvo minimalių apsukų langelis (B) – jame operatorius gali nustatyti minimalias lenktuvų arba juostinio rinktuvo apsukas.
- Pločio langelis (C) – jame operatorius gali nustatyti pjaunamųjų pjovimo plotį.
- Pločio keitimo langelis (D) – jame operatorius gali nustatyti pjovimo pločio pakeitimus (pjaunant ne visu pločiu).

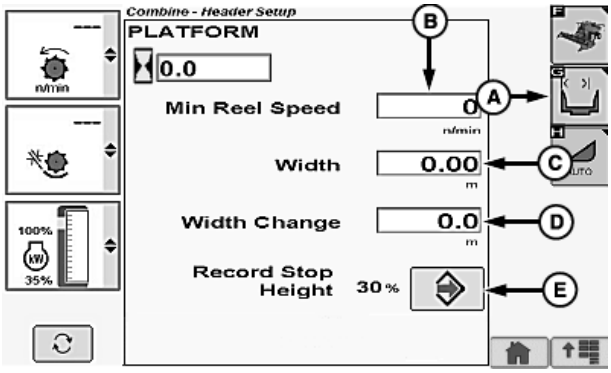
Be jutiklinio ekrano arba su jutikliniu ekranu: Sukite pasirinkimo ratuką, kol pasirodys norima pjaunamosios reikšmė. Jei norite įrašyti dydį, paspauskite patvirtinimo jungiklį.

Tik su jutikliniu ekranu: Įveskite norimą pjaunamosios reikšmę skaitiniame ekrane. Palieskite įvedimo / sutikimo piktogramą, kad išsaugotumėte reikšmę.

Įrašymo stabdymo aukštis:

PASTABA: Įrašymas išsijungia automatiškai pagal pirmiau nustatytą aukštį ir įsijungia žemiau nustatyto aukščio, jei atitinka visos kitos sąlygos (kuliamoji/pjaunamoji įjungta, yra didelės apsukos varikliui dirbant tuščiąja eiga, nustatytas ūkis/laukas), dėl laikino perreguliavimo žr. instrukcijoje įrašymo įjungimas/išjungimas sk.

Jei įjungtas pjaunamosios aukščio fiksavimas ar pjaunamosios aktyvus reljefo kopijavimas, nereikalingas stabdymo aukščio parametro įrašymas; įrašymas įsijungs, jei atitinka visos kitos sąlygos (kuliamoji / pjaunamoji įjungta, variklis dirba didelės tuščiosios eigos apsukomis, nustatytas ūkis / laukas).



A—Pjaunamosios pločio nustatymo piktograma
B—Lenktuvų ar juostinio rinktuvo minimalių apsukų langelis
C—Pločio langelis
D—Pločio keitimo langelis
E—Aukščio įrašymo sustabdymo įvedimo / priėmimo piktograma

Pakelkite ar nuleiskite pjaunamąją į norimą įrašymo sustabdymo aukštį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma (E), kad būtų išsaugota reikšmė.

OUO6075,0000428 -26-27JUN12-2/2

Automatinio pjaunamosios valdymo (AHC) parametrai

PASTABA: Pjaunamosios nustatymo piktograma keičiasi atsižvelgiant į prie mašinos prijungtos pjaunamosios tipą.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima pjaunamosios nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima automatinio pjaunamosios aukščio režimo piktograma (A).

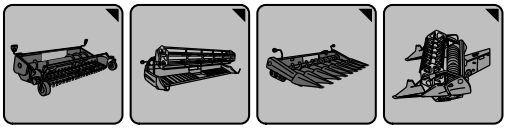
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymimas vienas šių elementų:

- Pjaunamosios aukščio jutiklio įjungimas (B)
- Pjaunamosios aukščio atstatymo įjungimas (C)
- Aktyvaus pjaunamosios kopijavimo įjungimas (D)
- Dial-A-Speed įjungimas (E)
- Atskyrimo plokštės padėties atstatymo įjungimas[1] (F)
- Lenktuvo padėties atstatymo įjungimas[2] (G)
- Šoninio pokrypio įjungimas[3] (H)

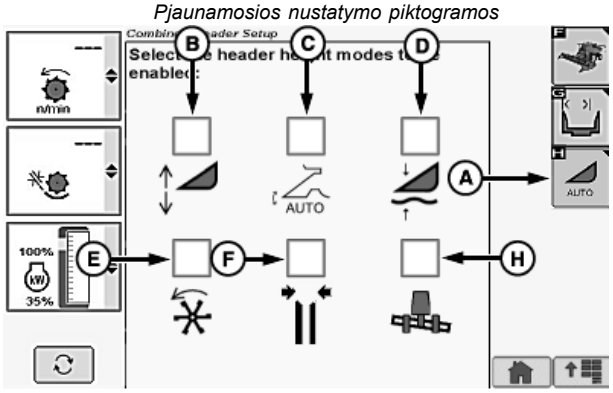
Varnelė langelyje rodo, kurios piktogramos bus įjungtos arba išjungtos kampiniame ekrane.

PASTABA: Jeigu langeliai papilkinti, reiškia, kad šios parinktys jūsų mašinoje negalimos.

H96245 —UN—03MAY10

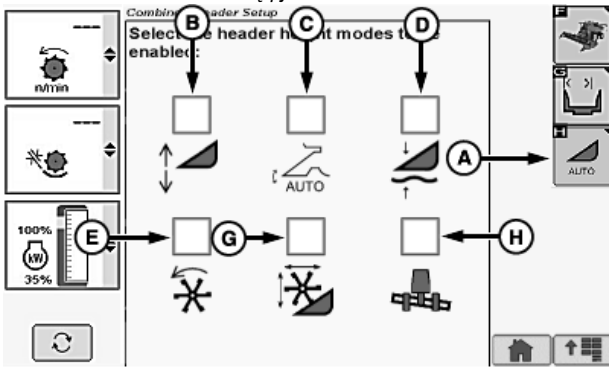


Pjaunamosios nustatymo piktogramos



H94938 —UN—05OCT10

Kukurūzų pjaunamosios ekranas



H94937 —UN—05OCT10

Platformos ekranas

[1]Jeigu prijungtas prie kukurūzų pjaunamosios su reguliuojamomis atskyrimo plokštėmis.
[2]Jeigu prijungtas prie platformos mašinos su lenktuvu.
[3]Jeigu įrengtas šoninis pokrypis.

OUO6075,00004BF -26-01DEC10-1/1

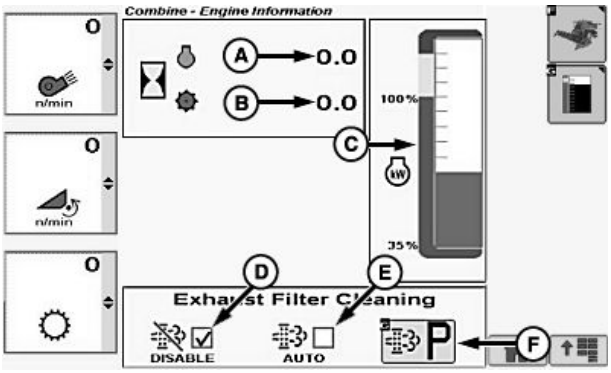
Variklio informacijos langas

Variklio parametrai:

- Variklio darbo valandos (A)
- Kuliamosios darbo valandos (B)
- Variklio galios matuoklis (C)
  - Žalia sritis (35–100%)
  - Geltona sritis (101–107%)
  - Raudona sritis (108–114%)

SVARBU: Jeigu indikatorius įeina į raudoną sritį, variklio galia yra maksimali ir mašina gali užgesti. Mažinkite apkrovą mašinai, kol indikatorius grįš į žalią ar geltoną sritį.

- Išjunkite išmetamųjų dujų filtro valymo režimą (D).[1]
- Automatinis išmetamųjų dujų filtro valymo režimas (E).[1]



H94939 —UN—28APR10

- Išmetamųjų dujų filtro valymo stovint piktograma (F) [1]

[1]Rodomas, kai įrengtas Laikinosios 4 pakopos / III B etapo variklis.

OUO6075,00004C0 -26-21MAR11-1/1

Išmetamųjų dujų filtro valymas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima variklio informacijos piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymimas vienas šių elementų:

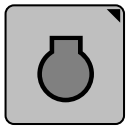
PASTABA: Sistema persijungia į numatytąjį AUTOMATINĮ režimą, kai tik degimo raktelis yra išjungiamas ir vėl įjungiamas. Visada įsitikinkite, kad pasirinktas AUTOMATINIS režimas, išskyrus aplinkybes, kuriomis tai gali būti nesaugu. Žiūrėkite "Kada išjungti išmetamųjų dujų valymo sistemą" skyriuje "Variklio eksploatavimas".

- Išjunkite išmetamųjų dujų filtro valymo režimą (A) – taip galima išjungti išmetamųjų dujų filtro valymo sistemą. Išjungti sistemą nerekomenduojama. Gali būti naudojamas tik tam tikromis aplinkybėmis arba avarinėse situacijose. Norėdami rasti išsamesnės informacijos, žiūrėkite "Kada išjungti išmetamųjų dujų valymo sistemą" skyriuje "Variklio eksploatavimas".
- AUTOMATINIS išmetimo dujų filtro valymo režimas (B) – suteikia galimybę sistemai išvalyti išmetamųjų dujų filtrą, kai to reikia. Kampinio ekrano indikatorius ir porankio ekranas pateikia operatoriui informaciją apie išmetamųjų dujų filtro sistemos veiksmus.

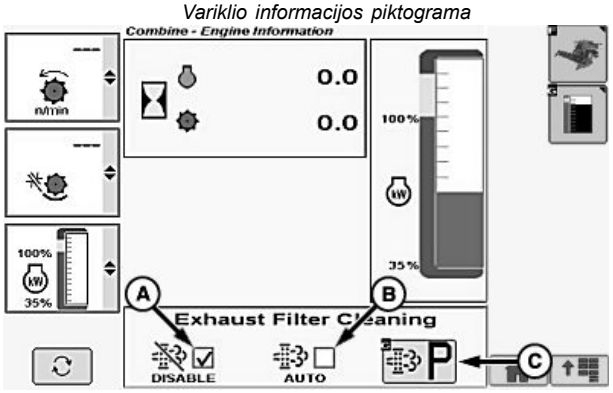
  PASTABA: Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius kampiniame ekrane įsižiebia, kai Išmetamųjų dujų filtro sistema valo išmetamųjų dujų filtrą.

- Išmetamųjų dujų filtro valymo stovint piktograma (C) – tai automatizuotas procesas, kurio metu sistema išvalo išmetamųjų dujų filtrą, kai to reikia. Proceso metu variklio apsukas kontroliuoja sistema, o mašina turi stovėti vietoje iki proceso pabaigos. Išmetamųjų dujų filtro valymo stovint proceso trukmė priklauso nuo išmetamųjų dujų filtro užsikišimo lygio, aplinkos temperatūros, ir esamos išmetamųjų dujų temperatūros.

H94480 —UN—31MAR10



Variklio informacijos piktograma



H94940 —UN—05OCT10

Porankio ekrane rodomas numatomas procedūros atlikimo laikas.

PASTABA: Išmetamųjų dujų filtro valymo stovint piktograma gali būti aktyvi arba neaktyvi (rodoma pilka spalva), priklausomai nuo išmetamųjų dujų filtro užsikišimo lygio. Žr. "Išmetamų dujų filtro valymas stovint" skyriuje "Variklio eksploatavimas".

Sistema persijungią į numatytąjį AUTOMATINĮ režimą, kai išmetamųjų dujų filtro valymas stovint yra baigtas. Visada įsitikinkite, kad pasirinktas AUTOMATINIS režimas, išskyrus aplinkybes, kuriomis tai gali būti nesaugu. Žiūrėkite "Kada išjungti išmetamųjų dujų valymo sistemą" skyriuje "Variklio eksploatavimas".

OUO6075,00010E3 -26-21MAR12-1/1

Diagnostikos ir kalibravimų langas

Kalibravimai:

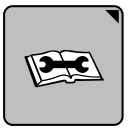
PASTABA: Kalibravimas atliekamas vadovaujantis ekrane pateikiamais nurodymais. Pasirinkęs kalibravimą ir pažymėjęs kalibravimo simbolį, operatorius gauna nurodymus, kaip atlikti procedūrą.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima diagnostikos piktograma.

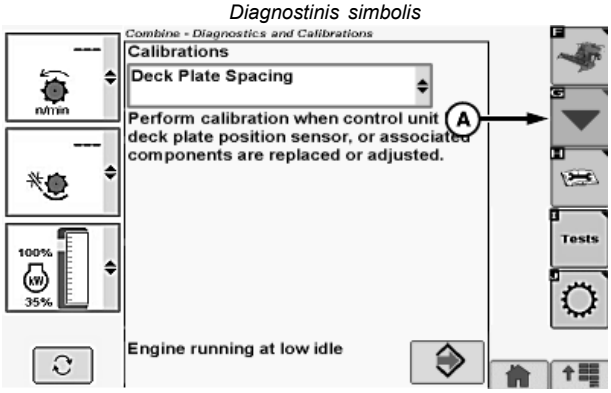
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima kalibravimo piktograma (A).

- Kada reikia atlikti kalibravimą nurodyta Kalibravimo procedūrų skyriaus kalibravimo sąraše.

H94478 —UN—31MAR10



Diagnostinis simbolis



H94638 —UN—05OCT10

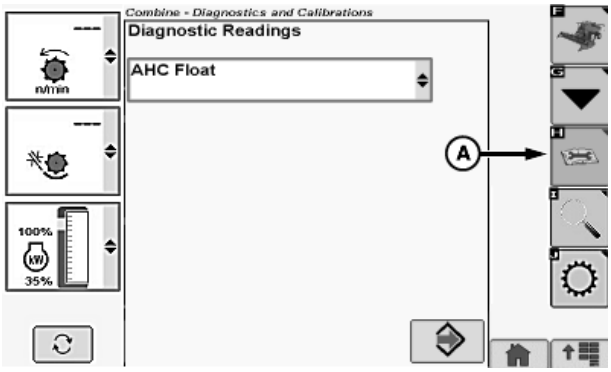
Kalibravimai

OUO6075,000042B -26-02SEP10-1/4

Diagnostiniai duomenys:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima diagnostinių duomenų piktograma (A).

- Diagnostikos parodymai - padeda pateikiant daugiau informacijos apie mašinos sistemos dalį gedimams surasti ir šalinti. Ekranas surinks duomenis iš diagnostinių adresų ir rodys surinktą informaciją viename puslapyje.



H94639 —UN—05OCT10

Diagnostiniai duomenys

OUO6075,000042B -26-02SEP10-2/4

Specialūs tikrinimai:

PASTABA: Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliavimo specialus testas gali būti netiksliai atliktas, jei bus įrengtas valymo ventiliatoriaus apsukų mažinimo komplektas.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima diagnostikos specialių tikrinimų piktograma (A).

- Diagnostikos specialūs testai - sumažina reikiamo laiko kiekį gedimui diagnozuoti, jei operatorius ar technikas peržiūrės specialų instrukcijų komplektą. Mašina automatiškai atlieka tikrinimą, kai operatorius eina specialių tikrinimų sąrašą.

H94640 —UN—05OCT10

Specialūs tikrinimai

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000042B -26-02SEP10-3/4

Vilkimo režimo nustatymas[1]**:**

SVARBU: Nevilkite mašinos, blogiausiu atveju vilkite trumpą atstumą 8 km/h (5 mph) greičiu. Žiūrėkite “Mašinos vilkimas” skyriuje “Transportavimas”, norėdami rasti daugiau informacijos.

PASTABA: Vilkimo režimo nustatymas leidžia operatoriui avariniu režimu pasirinkti šias galimybes.

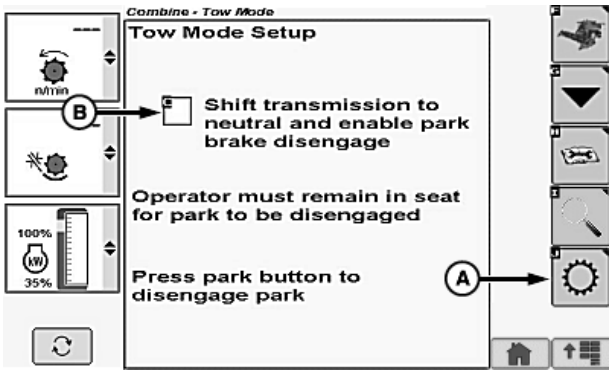
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima tempimo režimo nustatymo piktograma (A).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas langelis.

- Transmisijos perjungimo į neutralią padėtį ir leidimo išjungti stovėjimo stabdį langelis (B) – perjungia mašiną į neutralią padėtį ir leidžia išjungti stovėjimo stabdį.

PASTABA: Operatorius turi likti ant sėdynės, kad galėtų išjungti stovėjimo stabdį.

[1] Rodoma ProDrive ir mygtuku perjungiamos transmisijos mašinose.



H94941 —UN—05OCT10

Prieš tempiant mašiną paspauskite porankyje esantį stovėjimo stabdžio jungiklį, kad atleistumėte stabdį.

OUO6075,000042B -26-02SEP10-4/4

Radijo šaltinio pasirinkimas

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima informacijos ir pramogų arba garsinės programos piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima garsumo arba šaltinio pasirinkimo piktograma (A).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima reikiama šaltinio piktograma:

- MW (B)
- FM (C)
- LW (D)
- CD / MP3 (E)
- Universali nuoseklioji magistralė (USB) (tik “Premium” radijas) (F)
- Pagalbinis (AUX) (G)
- Bluetooth® garsas (tik “Premium” radijas) (H)

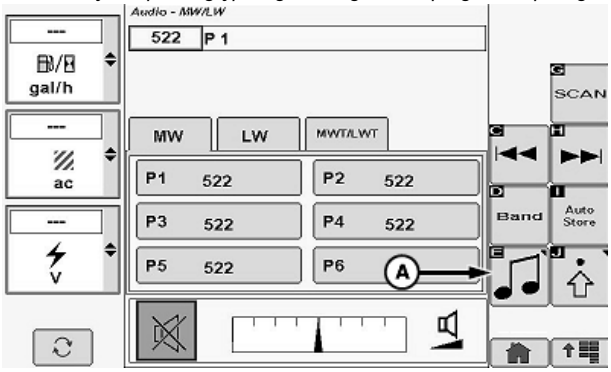
Radijas išjungtas; pasirinkus informacijos ir pramogų piktogramą arba garsinės programos piktogramą pereinama į šaltinio pasirinkimo langą. Pasirinkus šaltinį iš šio lango, radijas įsijungia į pasirinktą šaltinį.

Radijas įjungtas; pasirinkus informacijos ir pramogų piktogramą arba garsinės programos piktogramą pereinama į šaltinio pagrindinį puslapį.

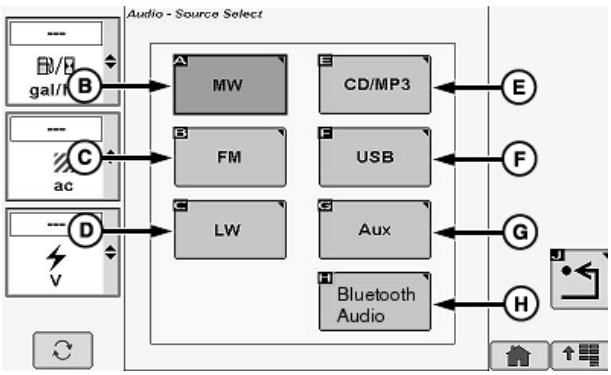
Pasirinkus šaltinio piktogramą iš radijo pagrindinio puslapio pereinama į šaltinio pasirinkimo langą. Pasirinkus šaltinį iš šio lango, radijas persijungia į pasirinktą šaltinį.

H105093 —UN—28MAR12

Informacijos ir pramogų piktograma / garsinės programos piktograma



H105097 —UN—28MAR12



H105095 —UN—28MAR12

“Bluetooth” yra registruotasis “Bluetooth SIG” prekės ženklas

OUO6075,000112C -26-25JUN12-1/1

MW/LW pagrindinis puslapis

PASTABA: FM ir LW pagrindiniai puslapiai yra panašūs į MW pagrindinį puslapį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima informacijos ir pramogų arba garsinės programos piktograma.

H105093 —UN—28MAR12

Informacijos ir pramogų piktograma / garsinės programos piktograma

Skenavimo piktograma (A)

PASTABA: Skenavimas išjungiamas palietus arba paspaudus patvirtinimo mygtuką, kai piktograma yra pažymėta.

Operatorius gali skenuoti esamas pasirinktos radijo juostos stotis. Esama stotis veikia keturias–aštuoniais sekundes (atsižvelgiant į garsui pateikti reikalingą laiką) tada skenuojama toliau.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta skenavimo piktograma.

Kanalo aukštyn / žemyn piktogramos (B)

PASTABA: Šešios iš anksto nustatomos stotys gali būti suprogramuotos kiekvienai radijo dažnių juostai (MW, MWT, LW, LWT).

Skenavimas išjungiamas palietus arba paspaudus patvirtinimo mygtuką, kai piktogramos pažymėtos skenavimo režimu.

Kanalo žemyn ir aukštyn mygtukais operatorius gali eiti per šešias iš anksto nustatytas stotis (jeigu jos buvo išsaugotos atmintyje).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta reikiama kanalo žemyn arba aukštyn piktograma.

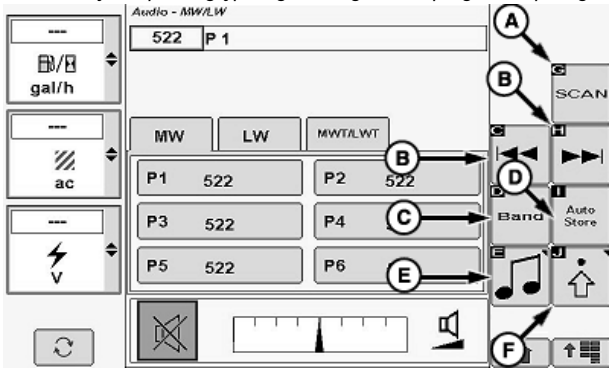
Dažnių juostos piktograma (C)

Operatorius gali pasirinkti MW, LW, MWT, LWT.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta dažnių juostos piktograma, norėdmai perjungti esamas radijo dažnių juostas.

Automatinio išsaugojimo piktograma (D)

Naudodamas automatinį saugojimą operatorius gali įrašyti 6 stipriausio dažnio stotis MWT ir AWT dažnių juostose.



H105271 —UN—26APR12

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta automatinio išsaugojimo piktograma, norėdami išsaugoti 6 stipriausius dažnius.

PASTABA: Paspauskite ir dvi sekundes palaikykite radijo imtuvo dažnių juostos (BND) klavišą, kad pasileistų automatinis išsaugojimas.

Šaltinio pasirinkimo piktograma (E)

Ją naudodamas operatorius gali eiti per radijo imtuvo šaltinius ir išorinius šaltinius (žiūrėkite Radijo šaltinio pasirinkimas šiame skyriuje, jei norite rasti papildomos informacijos).

Norėdami eiti per galimus pasirinkimus, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta šaltino pasirinkimo piktograma.

Garso nustatymų piktograma (F)

Ją naudodamas operatorius gali pakeisti norimus garso nustatymus. Žiūrėkite Garso nustatymai toliau šiame skyriuje, jei norite rasti papildomos informacijos.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Nutildymo piktograma (A)

Operatorius gali nutildyti radijo garso lygį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta nutildymo piktograma.

Garsumo juostinės diagramos sritis (B)

Operatorius gali reguliuoti radijo garso lygį.

Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką galite padidinti arba sumažinti juostinės diagramos reikšmę.

Išankstiniai kanalų nustatymai 1–6 (C)

Operatorius gali pasirinkti iš anksto nustatytas stotis (numatytasis yra žemiausias dažnis).

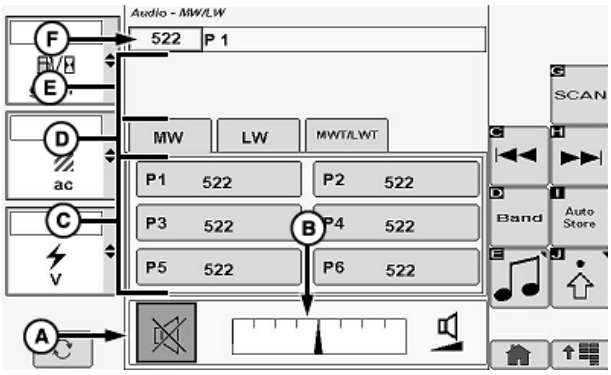
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta reikiama iš anksto nustatyta stotis.

Paspauskite ir palaikykite (ekrano piktogramą arba patvirtinimo mygtuką) dvi sekundes, kad išsaugotumėte aktyvios stoties dažnį kaip išankstinį nustatymą.

Radijo ir ekrano mygtukai yra sinchronizuoti.

Radijo dažnių juostų skirtukai (MW/LW) (D)

Jais operatorius gali eiti per papildomas iš anksto nustatytas stotis kituose skirtukuose (jeigu jos buvo išsaugotos atmintyje).



H105272 —UN—03MAY12

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėtas norimas skirtukas, kad eitumėte per papildomas iš anksto nustatytas stotis (jeigu jos buvo išsaugotos atmintyje).

Atlikėjo / dainos pavadinimo rodymo sritis (E)

Operatorius gali rodyti esamos radijo stoties atlikėjo vardą ir dainos pavadinimą (jeigu transliuojamas).

Radijo stoties dažnio rodymo sritis (F)

Operatorius gali peržiūrėti radijo stoties dažnį ir iš anksto nustatyto kanalo numerį (jeigu buvo išsaugota atmintyje).

OUO6075,000112D -26-26JUN12-2/2

CD / MP3 pagrindinis puslapis

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima informacijos ir pramogų arba garsinės programos piktograma.

Aplanko pasirinkimo piktogramą (A)

PASTABA: Aplanko pasirinkimo piktograma ir aplanko pavadinimo piktograma nerodomos, kai groja CD.

Operatorius gali peržiūrėti aplanko pasirinkimo puslapį (jeigu MP3 CD turi aplankų struktūrą).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta aplanko pasirinkimo piktograma. Naršant radijas pradės groti pirmą kiekvieno aplanko dainą.

Pauzės / atkūrimo piktograma (B)

Operatorius gali pristabdyti garso įrašą ir atnaujinti jo atkūrimą.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta pauzės / atkūrimo piktograma.

Greito prasukimo atgal / pirmyn piktograma (C)

Operatorius gali greitai persukti pirmyn arba atgal šiuo metu atkuriamą garso įrašą.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta reikiama greito persukimo pirmyn ar atgal piktograma. Paspauskite ir laikykite galimą piktogramą.

Ankstesnio / vėlesnio takelio piktograma (D)

Operatorius gali pasirinkti ankstesnę arba vėlesnę dainą.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta reikiama ankstesnio ar vėlesnio takelio piktograma.

Aplanko / visų įrašų atsitiktinis grojimas (E)

Operatorius turi šias parinktis:

- Atsitiktinis aplanko grojimas (tik MP3 CD)
- Atsitiktinis visų įrašų grojimas
- Atsitiktinis grojimas išjungtas

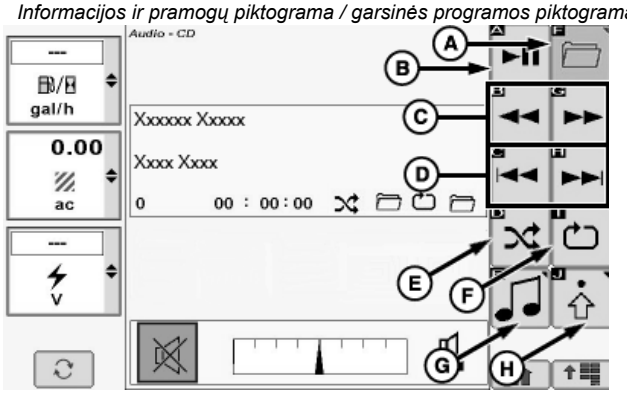
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta atsitiktinio grojimo piktograma, kad pasirinktumėte norimą parinktį.

Takelio / aplanko / visko kartojimo piktograma

Operatorius turi šias parinktis:

H105093 —UN—28MAR12

Informacijos ir pramogų piktograma / garsinės programos piktograma



H105275 —UN—26APR12

- Įrašo kartojimas
- Aplanko kartojimas (tik MP3 CD)
- Kartojimas išjungtas

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta kartojimo piktograma, kad pasirinktumėte norimą parinktį.

Šaltinio pasirinkimo piktograma (G)

Ją naudodamas operatorius gali eiti per radijo imtuvo šaltinius ir išorinius šaltinius (žiūrėkite Radijo šaltinio pasirinkimas šiame skyriuje, jei norite rasti papildomos informacijos).

Norėdami eiti per galimus pasirinkimus, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta šaltino pasirinkimo piktograma.

Garso nustatymų piktograma (G)

Ją naudodamas operatorius gali pakeisti garso nustatymus (žiūrėkite Radijo nustatymai šiame skyriuje, jei norite rasti papildomos informacijos).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta garso nustatymo piktograma.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Nutildymo piktograma (A)

Operatorius gali nutildyti radiją ir peržiūrėti esamą garso lygį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta nutildymo piktograma.

Garsumo juostinės diagramos sritis (B)

Operatorius gali reguliuoti radijo garso lygį.

Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką galite padidinti arba sumažinti juostinės diagramos reikšmę.

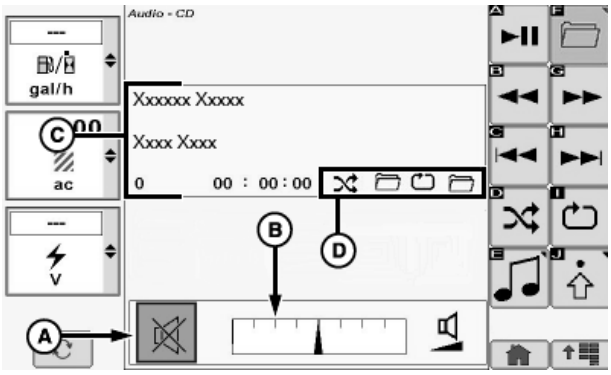
Rodymo sritis (C)

Joje operatorius gali peržiūrėti tokią informaciją kaip:

- Atlikėjas
- Albumo pavadinimas
- Dainos pavadinimas
- Takelio numeris
- Praėjęs laikas

Indikatoriaus piktogramos sritis (D)

PASTABA: Atsitiktinio aplanko grojimo piktograma ir aplanko kartojimo piktograma rodoma tik kai grojamas MP3 CD.



H105276 —UN—02MAY12

Čia operatorius gali matyti, kuri šių piktogramų buvo anksčiau pasirinkta:

- Atsitiktinis įrašo grojimas
- Atsitiktinis aplanko grojimas
- Įrašo kartojimas
- Aplanko kartojimas

OUO6075,000112E -26-07MAY12-2/3

Aplanko piktograma (A)

Operatorius gali pereiti į ankstesnį aplanką (jei jis yra).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta aplanko piktograma.

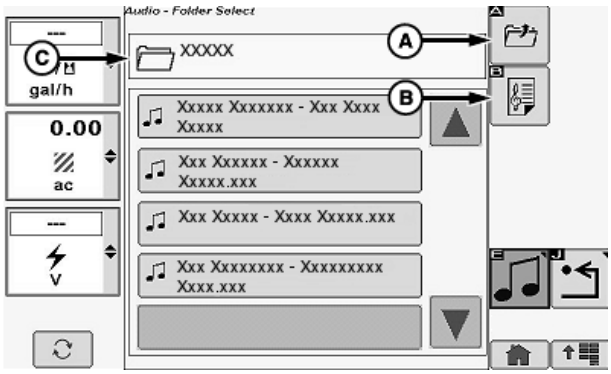
Grojaraščio įjungimo / išjungimo piktograma (B)

Operatorius gali įjungti / išjungti grojaraščio režimą (jei jis yra).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta grojaraščio įjungimo / išjungimo piktograma.

Aplanko pavadinimas (C)

Operatorius gali peržiūrėti aplanko pavadinimą (jeigu aplankui buvo suteiktas pavadinimas).



H105088 —UN—27MAR12

OUO6075,000112E -26-07MAY12-3/3

USB pagrindinis puslapis (“Premium” radijas)

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima informacijos ir pramogų arba garsinės programos piktograma.

Pauzės / atkūrimo piktograma (A)

Operatorius gali pristabdyti garso įrašą ir atnaujinti jo atkūrimą.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta pauzės / atkūrimo piktograma. Naršant radijas pradės groti pirmą kiekvieno aplanko dainą.

Aplanko pasirinkimo piktogramą (B)

Operatorius gali peržiūrėti aplanko pasirinkimo puslapį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta aplanko pasirinkimo piktograma.

Greito prasukimo atgal / pirmyn piktograma (C)

Operatorius gali greitai persukti pirmyn arba atgal šiuo metu atkuriamą garso įrašą.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta reikiama greito persukimo pirmyn ar atgal piktograma. Paspauskite ir laikykite galimą piktogramą.

Ankstesnio / vėlesnio takelio piktograma (D)

Operatorius gali pasirinkti ankstesnę arba vėlesnę dainą.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta reikiama ankstesnio ar vėlesnio takelio piktograma.

Aplanko / visų įrašų atsitiktinis grojimas (E)

Operatorius turi šias parinktis:

- Atsitiktinis aplanko grojimas
- Atsitiktinis visų įrašų grojimas
- Atsitiktinis grojimas išjungtas

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta atsitiktinio grojimo piktograma, kad pasirinktumėte norimą parinktį.

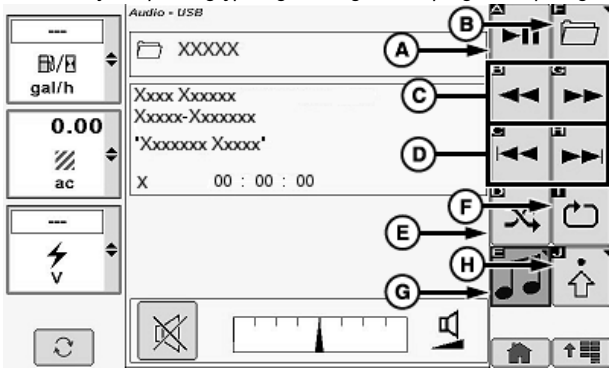
Takelio / aplanko / visko kartojimo piktograma

Operatorius turi šias parinktis:

- Įrašo kartojimas

H105093 —UN—28MAR12

Informacijos ir pramogų piktograma / garsinės programos piktograma



H105277 —UN—26APR12

- Aplanko kartojimas
- Kartojimas išjungtas

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta kartojimo piktograma, kad pasirinktumėte norimą parinktį.

Šaltinio pasirinkimo piktograma (G)

Ją naudodamas operatorius gali eiti per radijo imtuvo šaltinius ir išorinius šaltinius (žiūrėkite Radijo šaltinio pasirinkimas šiame skyriuje, jei norite rasti papildomos informacijos).

Norėdami eiti per galimus pasirinkimus, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta šaltino pasirinkimo piktograma.

Garso nustatymų piktograma (G)

Ją naudodamas operatorius gali pakeisti garso nustatymus (žiūrėkite Radijo nustatymai šiame skyriuje, jei norite rasti papildomos informacijos).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta garso nustatymo piktograma.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Nutildymo piktograma (A)

Operatorius gali nutildyti radiją ir peržiūrėti esamą garso lygį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta nutildymo piktograma.

Garsumo juostinės diagramos sritis (B)

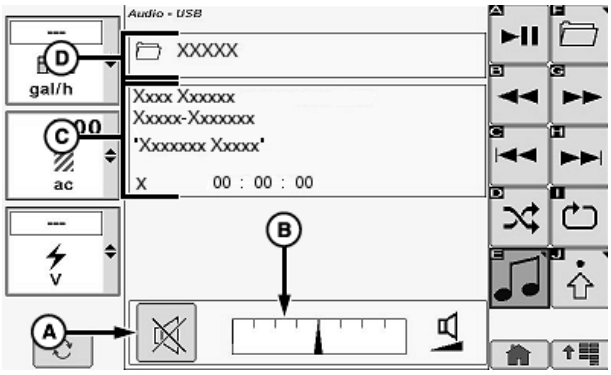
Operatorius gali reguliuoti radijo garso lygį.

Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką galite padidinti arba sumažinti juostinės diagramos reikšmę.

Rodymo sritis (C)

Joje operatorius gali peržiūrėti tokią informaciją kaip:

- Atlikėjas
- Albumo pavadinimas
- Dainos pavadinimas
- Takelio numeris



H105278 —UN—02MAY12

- Praėjęs laikas

Aplanko pavadinimas (D)

Operatorius gali peržiūrėti aplanko pavadinimą (jeigu aplankui buvo suteiktas pavadinimas).

OUO6075,000112F -26-03MAY12-2/3

Aplanko piktograma (A)

Operatorius gali pereiti į ankstesnį aplanką (jei jis yra).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta aplanko piktograma.

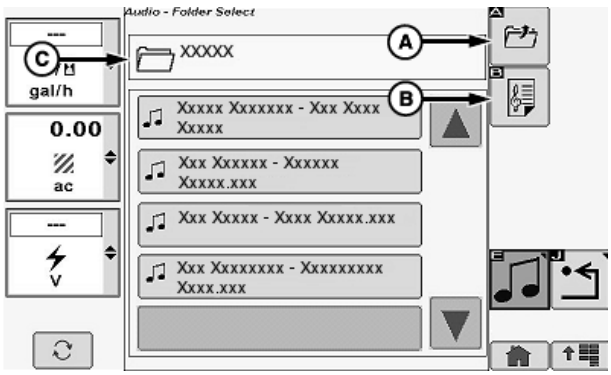
Grojaraščio įjungimo / išjungimo piktograma (B)

Operatorius gali įjungti / išjungti grojaraščio režimą (jei jis yra).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta grojaraščio įjungimo / išjungimo piktograma.

Aplanko pavadinimas (C)

Operatorius gali peržiūrėti aplanko pavadinimą (jeigu aplankui buvo suteiktas pavadinimas).



H105088 —UN—27MAR12

OUO6075,000112F -26-03MAY12-3/3

Pagalbinio (AUX) įrenginio pagrindinis puslapis

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima informacijos ir pramogų arba garsinės programos piktograma.

Nuotolinis pagalbinis įrenginys (AUX) (A)

Rodo, kad išorinis įrenginys yra prijungtas prie pagalbinio stereo prievado (3,5 mm) ir yra pasirinktas kaip garso šaltinis (žiūrėkite Radijo šaltinio pasirinkimas šiame skyriuje, jei norite rasti papildomos informacijos).

Nutildymo piktograma (B)

Operatorius gali nutildyti radijo garso lygį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta nutildymo piktograma.

Garsumo juostinės diagramos sritis (C)

Operatorius gali reguliuoti radijo garso lygį.

Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką galite padidinti arba sumažinti juostinės diagramos reikšmę.

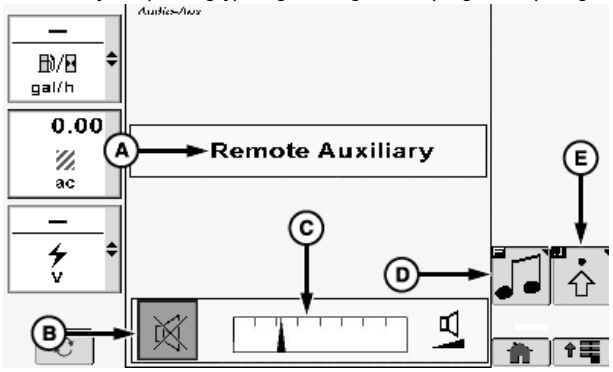
Šaltinio pasirinkimo piktograma (D)

Ją naudodamas operatorius gali eiti per radijo imtuvo šaltinius ir išorinius šaltinius (žiūrėkite Radijo šaltinio pasirinkimas šiame skyriuje, jei norite rasti papildomos informacijos).

Norėdami eiti per galimus pasirinkimus, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta šaltino pasirinkimo piktograma.

H105093 —UN—28MAR12

Informacijos ir pramogų piktograma / garsinės programos piktograma



H105352 —UN—03MAY12

Garso nustatymų piktograma (E)

Ją naudodamas operatorius gali pakeisti norimus garso nustatymus. Žiūrėkite Garso nustatymai toliau šiame skyriuje, jei norite rasti papildomos informacijos.

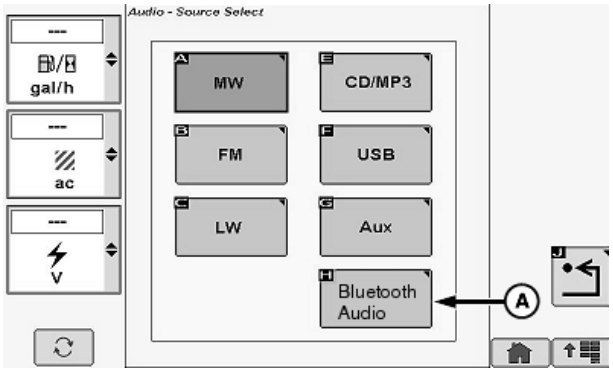
OUO6075,0001133 -26-25JUN12-1/1

Bluetooth® garsas

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta Bluetooth® garso piktograma (A).

Žiūrėkite Radijo operatoriaus vadovą, norėdami rasti daugiau informacijos apie visų Bluetooth® įrenginių susiejimą su radiju.

PASTABA: Ant CommandARM esantys radijo funkcijų jungikliai valdo ir susietą Bluetooth® įrenginį.



H105444 —UN—21MAY12

"Bluetooth" yra registruotasis "Bluetooth SIG" prekės ženklas

OUO6075,0001143 -26-25JUN12-1/1

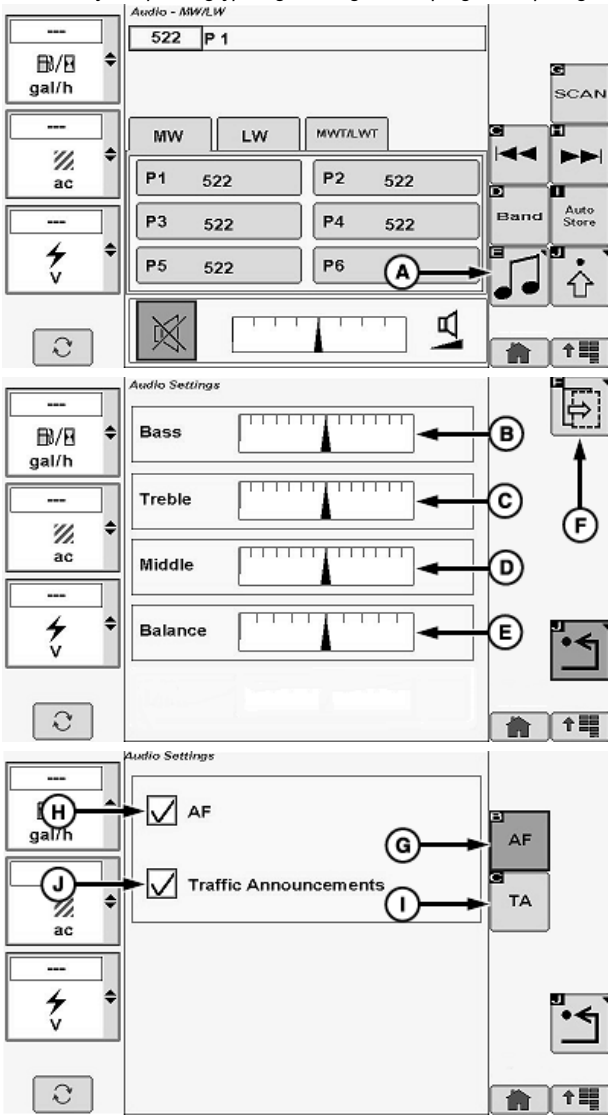
Radijo nuostatos

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima informacijos ir pramogų arba garsinės programos piktograma.

Norėdami pasiekti garso nustatymus, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta išplėstinių nustatymų piktograma (A).

H105093 —UN—28MAR12

Informacijos ir pramogų piktograma / garsinės programos piktograma



H105097 —UN—28MAR12

H105099 —UN—03MAY12

H105100 —UN—03MAY12

Garso nustatymo parametrai

Operatorius gali pakeisti įvairius garso nustatymus.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas reikiamas garso parametras:

- Žemieji dažniai (B)
- Aukštieji dažniai (C)
- Vidurinieji dažniai (D)
- Balansas (E)

Kai pažymėtas norimas garso parametras, paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką galite padidinti arba sumažinti juostinės diagramos reikšmę.

Kito puslapio piktograma (F)

Ją naudodamas operatorius gali pereiti į kitą puslapį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta kito puslapio piktograma.

Alternatyvaus dažnio (AF) piktograma (G)

Alternatyvus dažnis yra radijo duomenų sistemos (RDS) funkcija, kurios pagalba imtuvas lieka suderintas tai pačiai stočiai, net jeigu pasikeičia radijo dažnis.

Norėdami įjungti šią funkciją, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta alternatyvaus dažnio (AF) piktograma.

Alternatyvaus dažnio (AF) langelis (H)

Langelyje esanti varnelė parodo, kad alternatyvus dažnis (AF) yra įjungtas.

Eismo pranešimų (TA) piktograma (I)

PASTABA: Eismo pranešimų (TA) garsumą galima nustatyti radijo imtuvo meniu klavišu ir garsumo valdikliu.

Eismo pranešimai yra funkcija, kurios pagalba operatorius gali girdėti įvairius eismo pranešimus.

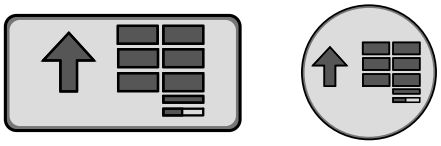
Norėdami įjungti šią funkciją, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta eismo pranešimų (TA) piktograma.

Eismo pranešimų langelis (K)

Langelyje esanti varnelė parodo, kad eismo pranešimai (AF) yra įjungti.

OUO6075,0001130 -26-07MAY12-1/1

Telefono naudojimas (“Premium” radijas)



H95878 —UN—29MAR10

Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankyje)

H105093 —UN—28MAR12

Telefono piktograma

PASTABA: Telefono mygtukai šiame puslapyje bus išjungti, kol telefonas sinchronizuoja telefonų knygą su radiju.

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta telefono piktograma.

Skambučio peradresavimo piktograma (A)

Operatorius gali peradresuoti skambutį į prijungtą telefoną, kad galėtų privačiai kalbėti.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta skambučio peradresavimo piktograma.

Telefonų knygos piktograma (B)

Operatorius gali peržiūrėti sinchronizuotą telefonų knygą (žiūrėkite Telefonų knyga šiame skyriuje, norėdami rasti papildomos informacijos).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta telefonų knygos piktograma.

Skambučių istorijos piktograma (C)

Operatorius gali peržiūrėti praleistus skambučius, rinktus numerius ir atsilieptus skambučius (žiūrėkite Skambučių istorija šiame skyriuje, norėdami rasti papildomos informacijos).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta skambučių istorijos piktograma.

Bluetooth® nustatymų piktograma (D)

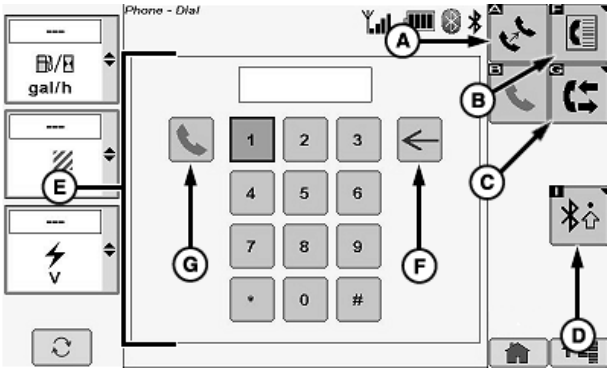
Operatorius gali pakeisti Bluetooth® nustatymus (žiūrėkite Telefono nustatymai (“Premium” radijas) šiame skyriuje, jei norite rasti papildomos informacijos).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta Bluetooth® nustatymų piktograma.

Telefono skaitmeninė klaviatūra (E)

Operatorius gali rinkti telefono numerį ekrane.

“Bluetooth” yra registruotasis “Bluetooth SIG” prekės ženklas



H105090 —UN—27MAR12

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymėti reikiami skaičiai. Kartokite, kol bus rodomas norimas telefono numeris.

Naikinimo piktograma (F)

Ja operatorius gali panaikinti skaičių, rinkdmas telefono numerį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta naikinimo piktograma.

Skambinimo piktograma (G)

PASTABA: Skambinant rodomas langas su kontaktų vardais ir telefonų numeriais.

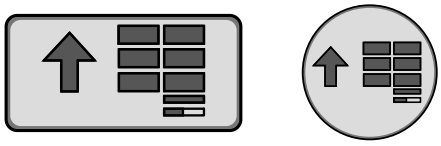
Pokalbio metu kai kurios piktogramos nerodomos. Jei norite naudoti skaičius skambinimo metu, naudokite Jūsų telefoną.

Operatorius gali pasirinkti telefono numerį, anksčiau surinktą skaitmenine klaviatūra.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta skambinimo piktograma.

OUO6075,0000E4B -26-25JUN12-1/1

Telefonų knyga (“Premium” radijas)



H95878 —UN—29MAR10

Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankyje)

H105094 —UN—28MAR12

Telefono piktograma

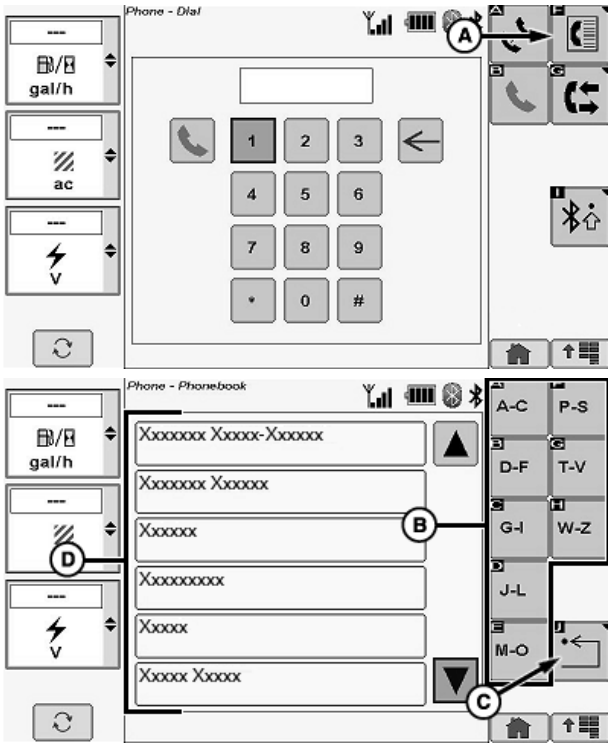
PASTABA: Jeigu į jūsų mobilųjį telefoną įvestas naujas kontaktas, telefoną reikia iš naujo sinchronizuoti su radiju naudojant Bluetooth® (žiūrėkite Telefono nustatymai šiame skyriuje, jeigu norite rasti papildomos informacijos).

Kontakto įrašo NEGALIMA redaguoti porankio ekrane. Kontaktą reikia redaguoti mobiliajame telefone, po to telefoną reikia iš naujo sinchronizuojant su radiju naudojant Bluetooth® (žiūrėkite Telefono nustatymai šiame skyriuje, jeigu norite rasti papildomos informacijos).

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta telefono piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta telefonų knygos piktograma (A).



H104857 —UN—27MAR12

H104858 —UN—27MAR12

Abėcėliniai programavimo klavišai (B)

Operatorius gali sumažinti vardų skaičių kontaktų sąraše, palikdamas tuos vardus, kurie prasideda pasirinkta raide.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta reikiama abėcėlės piktograma.

Grąžinimo / atgal piktograma (C)

Leidžia operatoriui grįžti į ankstesnį puslapį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta grįžimo / atgal piktograma.

Telefonų knygos kontaktų sąrašas (D)

PASTABA: Telefonų knygos numerių maksimalus skaičius - 650. Raidžių maksimalus skaičius telefono numeryje - 20. Raidžių maksimalus skaičius telefonų knygos pavadinime - 20.

Pasirinkus numerį telefonų knygos įėjimo puslapyje bus tiesiai skambinama tuo numeriu.

Kai kurie telefonai negali būti teisingai sinchronizuoti su radijo Bluetooth®. Jei taip atsitinka, iš telefonų knygos puslapio nėra galimybės paskambinti.

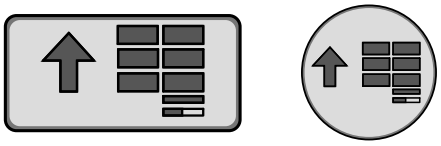
Operatorius gali pasirinkti kontaktą iš sąrašo ir pereiti į telefonų knygos įrašų puslapis, kuriame pateikti kontakto telefonų numeriai (mobilusis, darbo, namų).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėtas reikiamas kontaktas.

“Bluetooth” yra registruotasis “Bluetooth SIG” prekės ženklas

OUO6075,0000E4C -26-25JUN12-1/1

Telefonų katalogai (“Premium” radijas)



Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankyje)

H95878 —UN—29MAR10

H105094 —UN—28MAR12

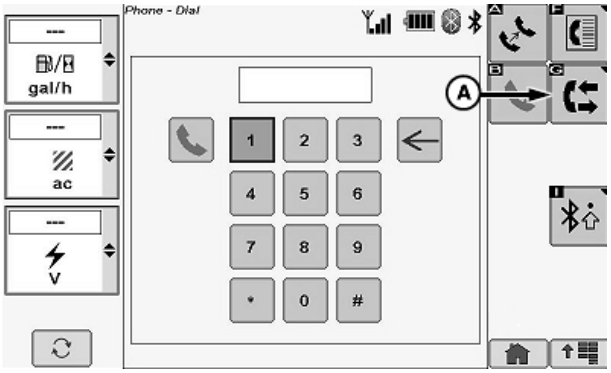
Telefono piktograma

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta telefono piktograma.

PASTABA: Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta katalogų piktograma (A). Kai priimamas kontakto skambutis, rodomas kontakto vardas ir telefono numeris. Nežinomo kontakto skambutis ekrane rodomas kaip **Unknown** *(nežinomas).*

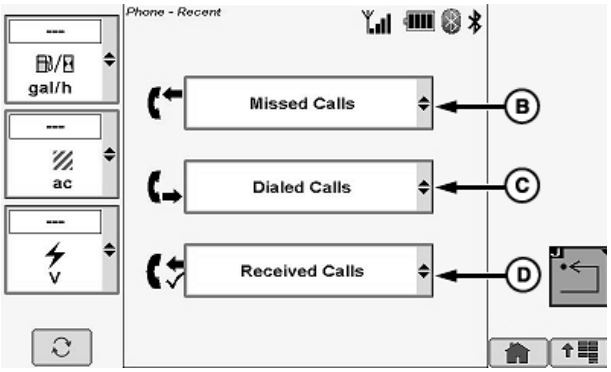
Rodomas praleistų skambučių langas su skambinusiųjų vardais ir telefonų numeriais (jeigu skambinusysis yra telefonų knygoje). **Unknown** *(nežinomas) rodoma ekrane, jeigu skambinusiojo nebuvo telefonų knygoje.*



H1104863 —UN—27MAR12

Katalogo puslapyje operatorius gali peržiūrėti tokius duomenis kaip:

- Praleisti skambučiai (B)
- Rinkti numeriai (C)
- Priimti skambučiai (D)



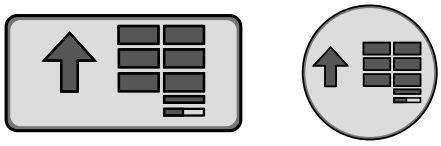
H1104864 —UN—28MAR12

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėtas reikiamas skambučių meniu:

PASTABA: Bus rodomas skambučių sąrašas iš anksčiau pasirinkto meniu. Bus rodomas žmogaus vardas ir telefono numeris (jeigu skambinusysis yra telefonų knygoje) bei tikslus skambučio laikas. Operatorius gali pasirinkti iš sąrašo ir paskambinti šiam asmeniui arba šiuo numeriu.

OUO6075,0000E4D -26-02APR12-1/1

Telefono nustatymai (“Premium” radijas)



Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankyje)

H95878 —UN—29MAR10

H105094 —UN—28MAR12

Telefono piktograma

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta telefono piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta Bluetooth® nustatymų piktograma (A).

Bluetooth® įjungimo / išjungimo piktograma (B)

PASTABA: Kai radijo Bluetooth® funkcija įjungta, ekrane rodomas Bluetooth® maitinimo indikatorius.

Operatorius gali įjungti / išjungti Bluetooth® funkciją.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta Bluetooth® įjungimo / išjungimo piktograma.

Aktyvaus telefono keitimo piktograma (C)

PASTABA: Pirmasis telefonas telefonų aparatų sąraše yra šiuo metu aktyvus telefonas.

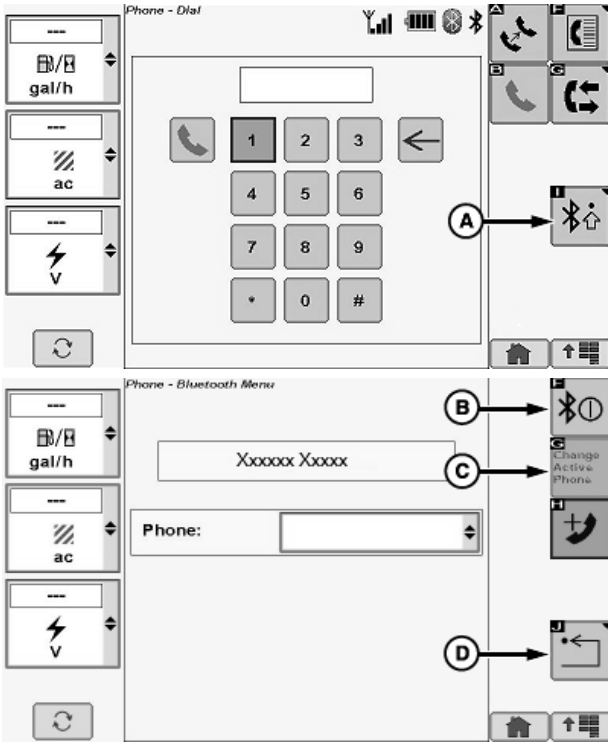
Galima išsaugoti iki 5 susietų mobiliųjų telefonų

Operatorius gali pasirinkti įvairius mobiliuosius telefonus iš telefonų aparatų sąrašo. Kai norimas mobilusis telefonas yra pasirinktas iš sąrašo, pasirinkite aktyvaus telefono keitimo piktogramą.

Grąžinimo / atgal piktograma (D)

Leidžia operatoriui grįžti į ankstesnį puslapį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta grįžimo / atgal piktograma.



H104867 —UN—27MAR12

H105288 —UN—26APR12

“Bluetooth” yra registruotasis “Bluetooth SIG” prekės ženklas

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001131 -26-25JUN12-1/2

Telefono pridėjimo piktograma (A)

PASTABA: Ne VISI mobilieji telefonai galės naudotis Bluetooth® funkcija.

Operatorius gali pridėti įvairius mobiliuosius telefonus.

1. Pasirinkite telefono pridėjimo piktogramą.
2. **Adding Phone** (pridedamas telefonas) rodoma pranešimų langelyje (B) o toliau rodomas PIN kodas "PIN XXXX" pranešimų langelyje (B).
3. Savo mobiliajame telefone pasirinkite **Įvesti naują įrenginį** Bluetooth® meniu.
4. Pasirinkite **Bosch-BT** iš turimų Bluetooth® įrenginių sąrašo savo mobiliajame telefone.
5. Pasirinkite **Susieti su įrenginiu** savo mobiliajame telefone.
6. Įveskite PIN, rodomą pranešimų langelyje (B) (PIN rodomas ir radijo priekiniame skydelyje).
7. Susieto Bluetooth® indikatorius yra aktyvus, kai mobilusis telefonas aktyviai jungiasi prie radijo imtuvo.
8. **Phone Connected** (telefonas prijungtas) yra rodoma pranešimų langelyje, kai mobilusis telefonas sėkmingai prijungtas.

PASTABA: Mobiliojo telefono telefonų knyga automatiškai sinchronizuojama su radijo imtuvo telefonų knyga.

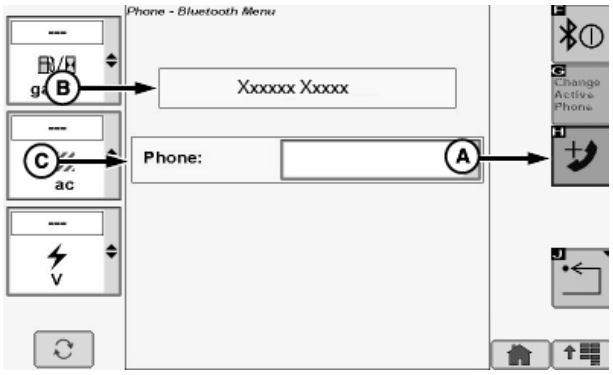
Prieš sinchronizavimo pradžią radijas siųs BT telefonų knygos užklausą. Jei ši užklausa jūsų telefonui nepriimtina, telefonų knygos funkcija bus išjungta.

Mobiliojo telefono pakartotinis sinchronizavimas

PASTABA: Įsitikinkite, kad mobiliojo telefono Bluetooth® jungtas, kai bandote susieti mobilųjį telefoną su radijo imtuvo Bluetooth®.

- Išjunkite mobilųjį telefoną, po to vėl įjunkite.

"Bluetooth" yra registruotasis "Bluetooth SIG" prekės ženklas



H105289 —UN—26APR12

Mobiliojo telefono panaikinimas

Išjunkite Bluetooth®.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta Bluetooth® įjungimo / išjungimo piktograma, kad išjungtumėte Bluetooth®.

Telefono naikinimas iš ekrano

Bluetooth® nustatymo meniu pasirinkite atsieti / atjungti nuo Bosch radijo.

Pranešimų langelis (B)

Rodo pranešimus operatoriui, kai bandoma sinchronizuoti mobilųjį telefoną.

Telefono aparatų sąrašas (C)

Operatorius gali pasirinkti įvairius mobiliuosius telefonus iš sąrašo.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta telefono aparato piktograma.

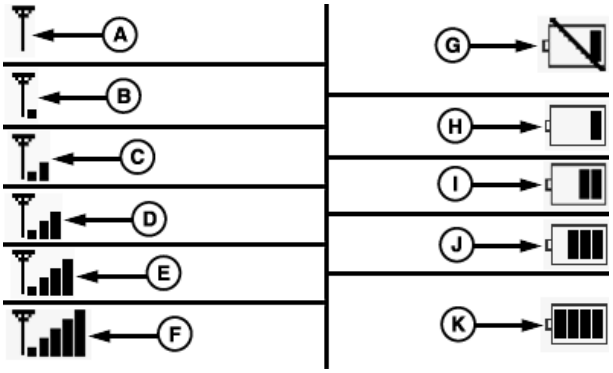
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai meniu pažymėtas reikiamas telefono aparatas

OUO6075,0001131 -26-25JUN12-2/2

Signalo stiprumo ir akumuliatoriaus indikatorius ("Premium" radijas)

Telefonas rodo šią informaciją:

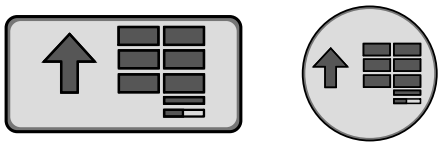
Signalo stiprumas		Akumuliatoriaus galia	
A	Nėra signalo	G	Nėra akumuliatoriaus maitinimo
B	5–20%	H	5–25%
C	25–40%	I	30–50%
D	45–70%	J	55–80%
E	75–90%	K	85–100%
F	100%		



H104855 —UN—20FEB12

OUO6075,0001132 -26-26APR12-1/1

Ryškumo lygis ir apvado spalva

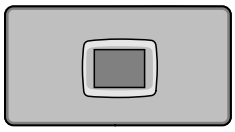


Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankis)

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

H95849 —UN—31MAR10

H95878 —UN—29MAR10



Ekrano programos piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima ekrano nustatymų piktograma.

OUO6075,000064F -26-05OCT10-1/6

Ryškumo lygis:

Leidžia operatoriui reguliuoti ekrano ryškumo lygį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima ryškumo piktograma (A).

Kai pažymėta ryškumo juostinė diagrama (B), paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką pasirinkite ekrano ryškumo lygį.

- Padidinkite juostinės diagramos reikšmę norėdami pašviesinti ekraną.
- Sumažinkite juostinės diagramos reikšmę norėdami patamsinti ekraną.

Dienos / nakties režimo nustatymas:

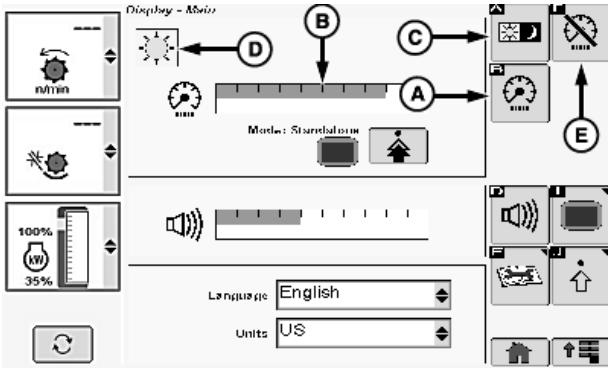
PASTABA: Dienos / nakties piktograma rodoma tik autonominiu režimu.

Leidžia operatoriui perjungti tarp dienos arba nakties režimų.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta dienos / nakties piktograma (C), norėdami perjungti tarp dienos arba nakties režimų (D).

Pritemdytas režimas:

Leidžia operatoriui greitai pritemdyti ekraną, kad jis neakintų.



H95921 —UN—05OCT10

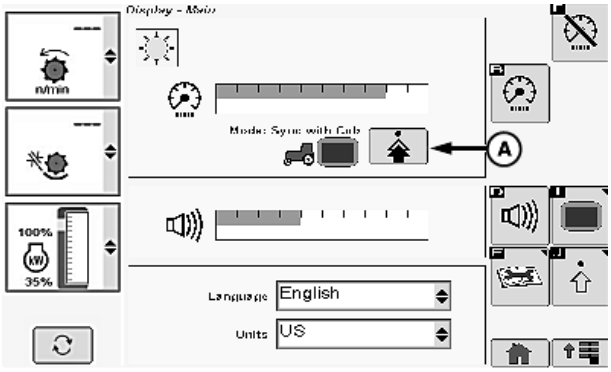
A—Ryškumo piktograma
B—Ryškumo juostinė diagrama
C—Dienos / nakties piktograma
D—Dienos / nakties režimo nustatymas
E—Pritemdymo režimo piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima pritemdyto režimo piktograma, norėdami greitai patamsinti ekraną.

PASTABA: Pritemdytas režimas laikinai patamsina ekraną, kad jis neakintų. Ekranas vėl švies įprastu ryškumu, kai atsiras įspėjimo signalas arba bus pasirinktas kuris nors porankio jungiklis.

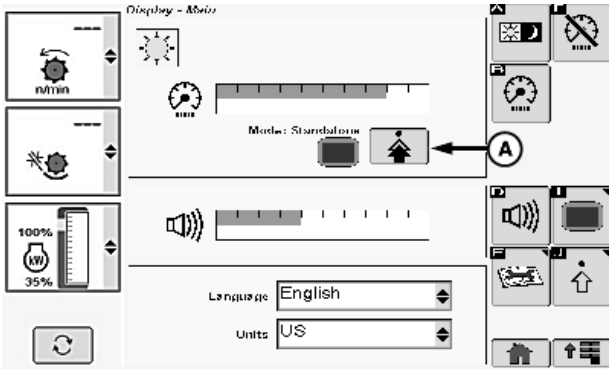
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000064F -26-05OCT10-2/6



H95883 —UN—05OCT10

Sinchronizavimas su kabinos režimu



H95884 —UN—05OCT10

Autonominis režimas

Sinchronizavimo su kabina / autonominis režimai:

Leidžia operatoriui sinchronizuoti ekraną su kabinos apšvietimu arba leidžia ekranui veikti nepriklausomai nuo kabinos apšvietimo.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta išplėstinių parametrų piktograma (A), norėdami pereiti į kitą langą.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas sinchronizavimo su kabina langelis (B).

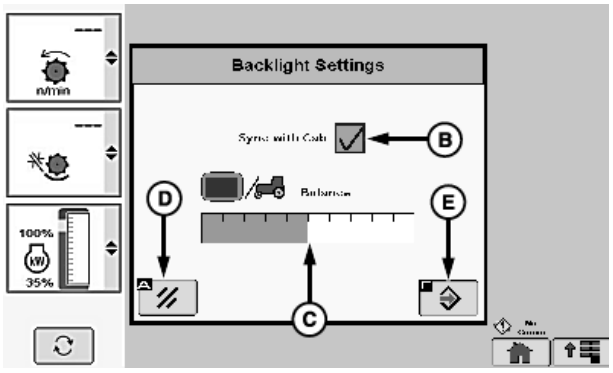
- Pažymėtas – sinchronizuoja ekrano ir kabinos apšvietimą.
- Nepažymėtas – ekrano ir kabinos apšvietimas veikia nepriklausomai vienas nuo kito.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima balanso juostinė diagrama (C).

Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką pasirinkite ekrano balanso lygį.

- Padidinkite juostinės diagramos reikšmę norėdami paryškinti apšvietimą.
- Sumažinkite juostinės diagramos reikšmę norėdami patamsinti apšvietimą.

PASTABA: Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta atšaukimo piktograma (D) norėdami panaikinti balanso lygį.



H95885 —UN—05OCT10

A—Išplėstinių nustatymų piktograma
B—Sinchronizacijos su kabina langelis
C—Balanso juostinė diagrama
D—Atšaukimo piktograma
E—Įvedimo / sutikimo piktograma

Jei norite grįžti į ankstesnį ekraną, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma (E).

Tęsinys sekančiame puslapyje

Įspėjimo signalo garsumo nustatymas:

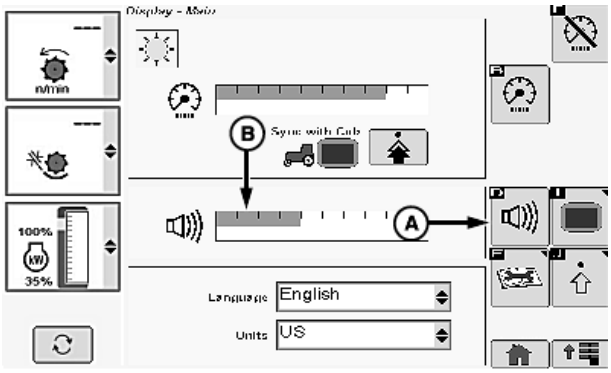
Leidžia operatoriui nustatyti norimą įspėjimo signalo garsumą.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima garsumo piktograma (A).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta garsumo juostinė diagrama (B).

Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką sureguliuokite įspėjimo signalo garsumą.

- Padidinkite juostinės diagramos reikšmę norėdami pagarsinti įspėjimo signalą.
- Sumažinkite juostinės diagramos reikšmę norėdami patylinti įspėjimo signalą.

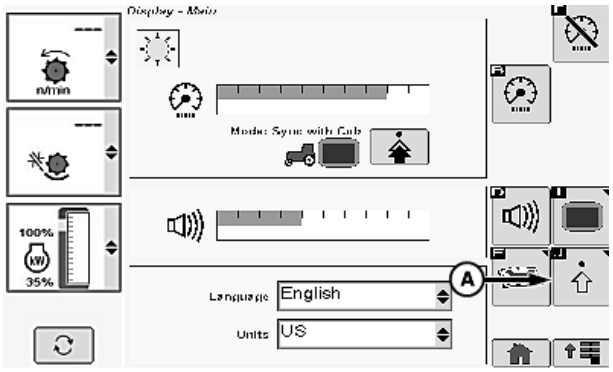


H95739 —UN—05OCT10

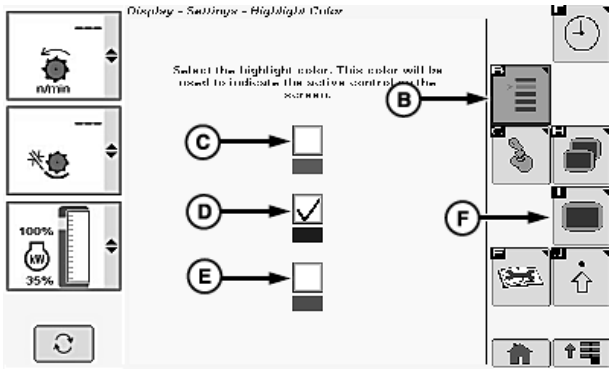
A—Garsumo piktograma

B—Įspėjimo signalo garsumo juostinė diagrama

OUO6075,000064F -26-05OCT10-4/6



H95737 —UN—05OCT10



H95738 —UN—05OCT10

A—Išplėstinių nustatymų piktograma

B—Apšvietimo piktograma

C—Žalias apšvietimas

D—Mėlynas apšvietimas

E—Raudonas apšvietimas

F—Ekrano simbolis

Langelio ribos spalvos nustatymas:

Leidžia operatoriui parinkti langelio ribos spalvą.

PASTABA: Pradžioje įjungus ekraną pasirenkama raudona spalva.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima išplėstinių nustatymų piktograma (A).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima apšvietimo piktograma (B).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas reikiamos spalvos langelis.

- Žalia (C)
- Mėlyna (D)
- Raudona (E)

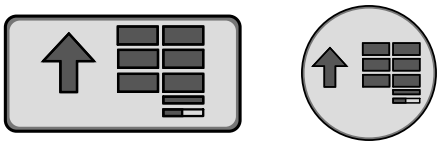
Langelyje esanti varnelė rodo, kuri spalva pasirinkta.

Jei norite grįžti į ankstesnį ekraną, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima ekrano piktograma (F).

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000064F -26-05OCT10-5/6

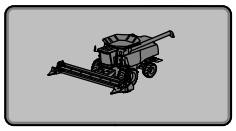
H95845 —UN—31MAR10



H95878 —UN—29MAR10

Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankis)

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.



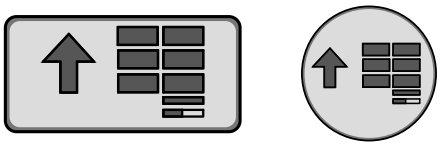
Kombaino pagrindinio lango programos piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima pagrindinio kombaino puslapio piktograma.

OUO6075,000064F -26-05OCT10-6/6

Regioniniai nustatymai, kalbos, laiko ir datos nustatymas, matavimo vienetai

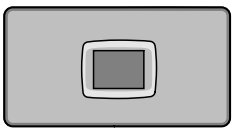
H95849 —UN—31MAR10



H95878 —UN—29MAR10

Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankis)

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.



Ekrano programos piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima ekrano nustatymų piktograma.

OUO6075,0000650 -26-05OCT10-1/5

Regioniniai / kalbos / matavimo vienetų meniu nustatymai:

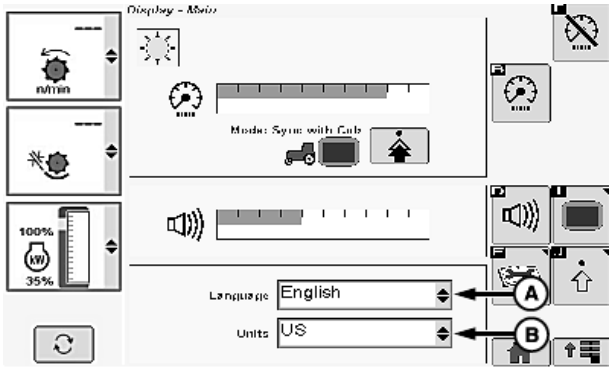
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas reikiamas meniu:

- Kalbos meniu (A)
- Matavimo vienetų meniu (B)

Kai meniu pasirenkama reikiama parinktis, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį.

A—Kalbos meniu

B—Matavimo vienetų meniu



H95740 —UN—05OCT10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000650 -26-05OCT10-2/5

Išplėstiniai nustatymai:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima išplėstinių nustatymų piktograma (A).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas reikiamas meniu:

- Šalies meniu (B)
- Kalbos meniu (C)
- Skaitmeninio formato meniu (D)
- Matavimo vienetų meniu (E)

Kai meniu pasirenkama reikiama parinktis, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima išplėstinių nustatymų piktograma (F).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas reikiamas meniu:

- Atstumo meniu (G)
- Ploto meniu (H)
- Tūrio meniu (I)
- Masės meniu (J)
- Temperatūros meniu (K)
- Slėgio meniu (L)
- Jėgos meniu (M)

Kai meniu pasirenkama reikiama parinktis, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį.

PASTABA: Jei norite grįžti į ankstesnį ekraną, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima atšaukimo piktograma (N).

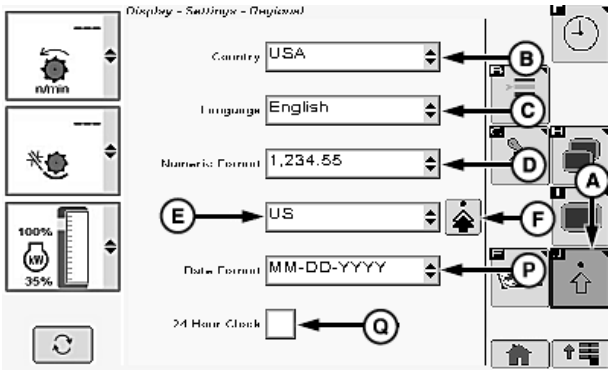
Jei norite grįžti į ankstesnį ekraną, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma (O).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas reikiamas meniu:

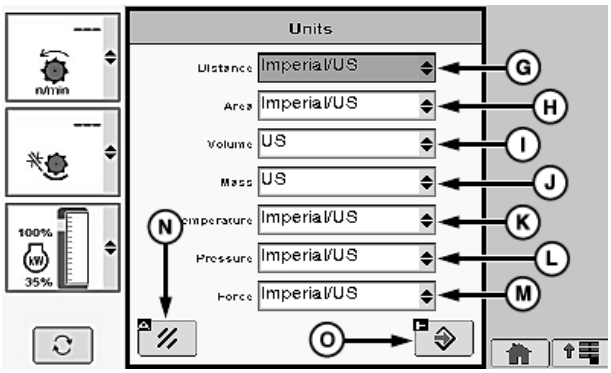
- Datos formato meniu (P)

Kai meniu pasirenkama reikiama parinktis, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas 24 val. formatas (Q).



H95741 —UN—05OCT10



H95742 —UN—05OCT10

A—Išplėstinių nustatymų piktograma
B—Šalies meniu
C—Kalbos meniu
D—Skaičių formato meniu
E—Matavimo vienetų meniu
F—Išplėstinių nustatymų piktograma
G—Atstumo meniu
H—Ploto meniu
I— Tūrio meniu
J— Masės meniu
K—Temperatūros meniu
L— Slėgio meniu
M—Jėgos meniu
N—Atšaukimo piktograma
O—Įvedimo / sutikimo piktograma
P—Datos formato meniu
Q—24 val.

- Pažymėta – laikas rodomas 24 valandų formatu.
- Nepažymėta – laikas rodomas standartiniu formatu (12 valandų formatu).

Tęsinys sekančiame puslapyje

Visuotinio padėties nustatymo palydovo (GPS) datos ir laiko nustatymai:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima laikrodžio piktograma (A).

PASTABA: Jei aptinkamas visuotinio padėties nustatymo sistemos (GPS) imtuvas, tada parodomas žymimasis langelis, o GPS data ir laikas automatiškai gaunamas iš imtuvo.

Jei padėties imtuvas neaptinkamas, datą ir laiką reikia įvesti rankiniu būdu.

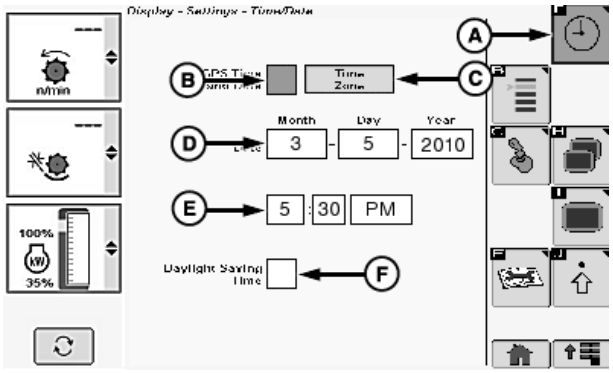
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymimas GPS laiko ir datos langelis (B).

- Pažymėta – datos ir laiko meniu negalite pasirinkti. Data ir laikas nustatomi pagal GPS sistemą.
- Nepažymėta – galite pasirinkti datos ir laiko meniu. Data ir laikas nėra nustatomi pagal GPS sistemą.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima laiko juostos piktograma (C).

PASTABA: Laiko juostos yra rodomos pagal Grinvičo laiką (GMT).

Argentina -2	Danija +1	Maskva +3
Austrija +1	Vokietija +1	Samara +4
Australija	Estija +2	Orenburgas +5
Brisbanas +10	Prancūzija 0	Omskas +6
Adelaidė +10	Suomija +2	Krasnojarskas +7
Pertas + 9	Graikija +2	Šveicarija +1
Melburnas +11	Islandija 0	Slovakija +1
Bulgarija +2	Italija +1	Pietų Afrika +2
San Paulas -3	Vengrija +1	Švedija +1
Mato Grosas -4	Centrinė Amerika + 5	Jungtinė Karalystė 0
Vankuveris -7	Latvija +2	Ukraina +2
Kalgaris -6	Lietuva +2	Turkija +2
Vinipegas -5	Nyderlandai +1	Los Andželas -7
Torontas -4	Norvegija +1	Denveris -6
Halifaksas -3	Lenkija +1	Čikaga -5
Čekijos Respublika +1	Portugalija 0	Atlanta -4
Kroatija +1	Rumunija +2	



H95744 —UN—05OCT10

A—Laikrodžio piktograma
B—GPS laikas ir data
C—Laiko juostos piktograma
D—Datos meniu (mėnuo, diena, metai)
E—Laiko meniu (valandos, minutės, A.M. arba P.M.)
F—Vasaros laikas

Kai meniu pasirenkama reikiama laiko juosta, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį.

Datos nustatymai:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas reikiamas datos meniu (D):

- Mėnuo
- Diena
- Metai

Kai meniu pasirenkama reikiama parinktis, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį.

Laiko nustatymai:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas reikiamas laiko meniu (E):

- Valandos
- Minutės
- Priešpiet ar po pusiaudienio.

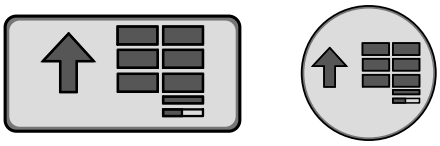
Kai meniu pasirenkama reikiama parinktis, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas vasaros laiko langelis (C).

- Pažymėta – laikas atnaujinamas automatiškai, jei jūsų šalyje / regione naudojamas vasaros laikas.
- Nepažymėta – pasikeitus vasaros laikus jį reikia nustatyti rankiniu būdu.

Tęsinys sekančiame puslapyje

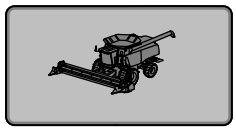
H95845 —UN—31MAR10



Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankis)

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

H95878 —UN—29MAR10



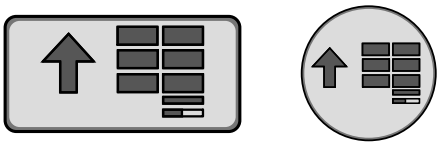
Kombaino pagrindinio lango programos piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima pagrindinio kombaino puslapio piktograma.

OUO6075,0000650 -26-05OCT10-5/5

Diagnostikos duomenys, apie, ekrano tikrinimai

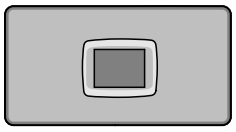
H95849 —UN—31MAR10



Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankis)

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

H95878 —UN—29MAR10



Ekrano programos piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima ekrano nustatymų piktograma.

OUO6075,0000651 -26-03NOV10-1/5

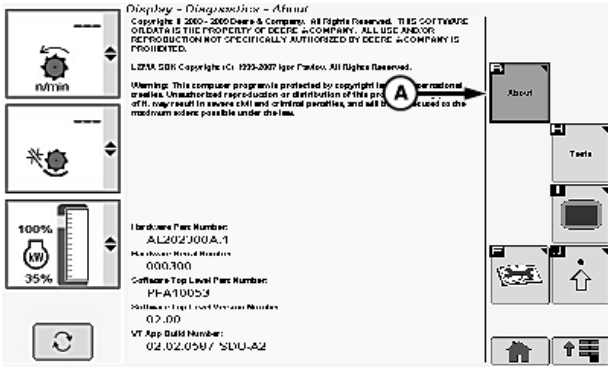
Meniu “Apie”:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima meniu “Apie” piktograma (A).

Ekrane rodoma tokia informacija:

- Autorių teisių informacija
- Programinės ir aparatinės įrangos informacija
  - Techninės įrangos detalės numeris
  - Techninės įrangos serijos Nr.
  - Programinės įrangos dalies numeris
  - Programinės įrangos versijos numeris
  - Programos sukūrimo numeris

A—Meniu “Apie” piktograma



H95747 —UN—05OCT10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000651 -26-03NOV10-2/5

Ekrano tikrinimai:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima tikrinimo piktograma (A).

Ekrano spalvų testas:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima ekrano spalvų testo piktograma (B).

- Ekranas tikrina jame perteikiamas spalvas (rodoma raudona, mėlyna ir žalia diagrama).
- Jeigu nematote testo spalvų, kreipkitės į John Deere atstovą.

Jutiklinio ekrano testas:

PASTABA: Veikia tik jeigu įrengtas jutiklinis ekranas.

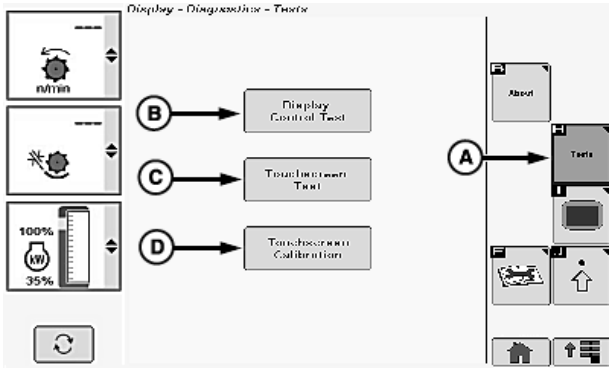
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima jutiklinio ekrano testo piktograma (C).

- Testas leidžia operatoriui identifikuoti ekrano pikselių problemas.
  a. Kai ekranas paliečiamas, paliestoje vietoje atsiranda taikinys.
  b. Toliau lieskite ekraną tame plote, kur gali būti pikselių gedimas, ir žiūrėkite, ar pasirodys taikinys.
  c. Jeigu taikinys nepasirodo, kreipkitės į savo John Deere atstovą.

Jutiklinio ekrano kalibravimas:

PASTABA: Veikia tik jeigu įrengtas jutiklinis ekranas.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima jutiklinio ekrano kalibravimo piktograma (D).



H95748 —UN—05OCT10

A—Tikrinimų piktograma
B—Ekrano spalvų testo piktograma
C—Jutiklinio ekrano testo piktograma
D—Jutiklinio ekrano kalibravimo piktograma

1. Pasirodys kitas langas su ženklu X viršutiniame dešiniajame kampe.
2. Paspauskite ekrane ženklą X ir tęskite sekdami X visame lange. Visada spauskite ekraną ženklo X centre.

PASTABA: Jutiklinio ekrano kalibravimas atšauks visus išsaugotus kalibravimus ir leis operatoriui pradėti iš naujo ir atlikti naują kalibravimą.

OUO6075,0000651 -26-03NOV10-3/5

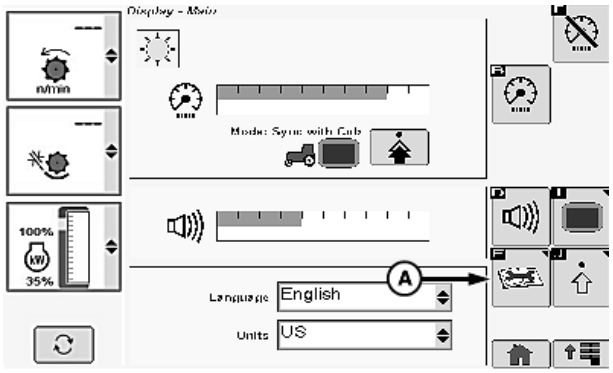
Diagnostiniai duomenys:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima diagnostikos piktograma (A).

Ekrane rodoma tokia informacija:

- Neišjungta įtampa
- Įjungta įtampa
- CAN aukšta įtampa (transporto priemonės magistralė)
- CAN aukšta įtampa (padargo magistralė)
- CAN žema įtampa (transporto priemonės magistralė)
- CAN žema įtampa (padargo magistralė)
- Ekrano eksploatavimo valandos
- USB įrengtas

PASTABA: Universalios nuosekliosios magistralės (USB) jungtis yra po porankiu. Jungtis yra naudojamas bazinei diagnostikai ir persiųsti duomenis. Nejunkite telefono arba garso įrenginių į šią jungtį. Ši jungtis NĖRA skirta įkrauti elektros įrenginiams.

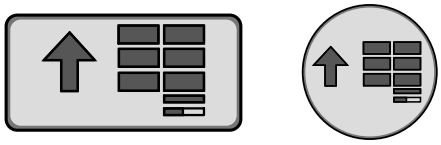


H95745 —UN—05OCT10

A—Diagnostinis simbolis

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000651 -26-03NOV10-4/5

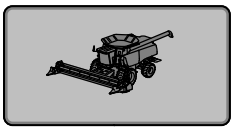


Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankis)

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

H95878 —UN—29MAR10

H95845 —UN—31MAR10

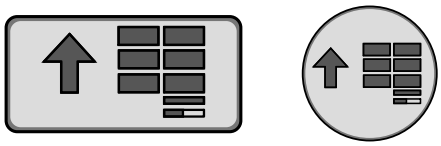


Kombaino pagrindinio lango programos piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima pagrindinio kombaino puslapio piktograma.

OUO6075,0000651 -26-03NOV10-5/5

Keleto ekranų ir pagalbinių valdiklių prijungimas

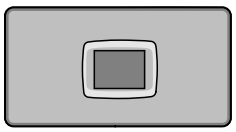


Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankis)

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

H95878 —UN—29MAR10

H95849 —UN—31MAR10



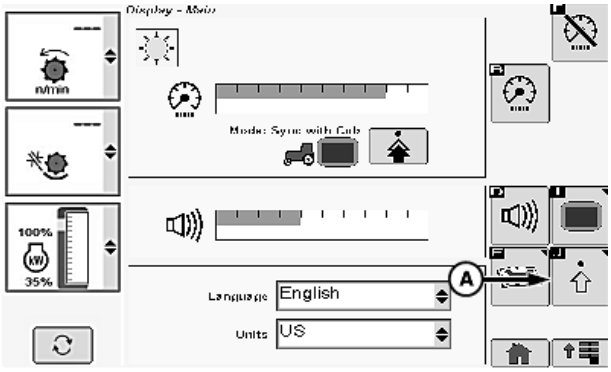
Ekrano programos piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima ekrano nustatymų piktograma.

OUO6075,00006ED -26-05OCT10-1/4

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima išplėstinių nustatymų piktograma (A).

A—Išplėstinių nustatymų piktograma



H95737 —UN—05OCT10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00006ED -26-05OCT10-2/4

Keleto ekranų prijungimas:

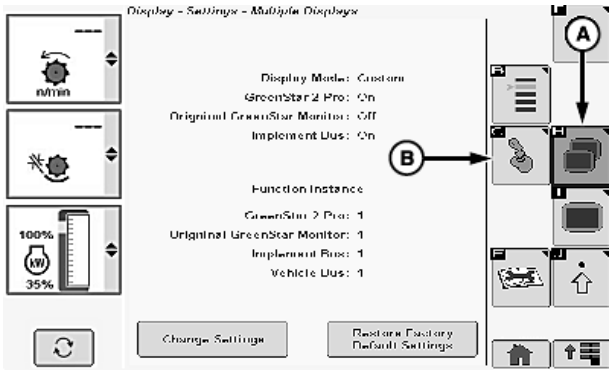
PASTABA: Programinė įranga automatiškai aptinka, jeigu prijungiamas kitas ekranas. Kreipkitės į John Deere atstovą papildomos informacijos prieš keisdami kokius nors parametrus arba jeigu sistema neaptinka prijungto ekrano.

Pagalbiniai valdikliai:

PASTABA: Pagalbinių valdikliu funkcija negalima.

A—Keleto ekranų piktograma

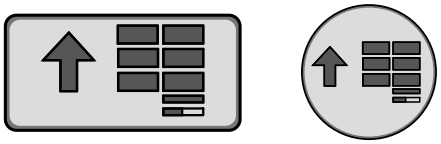
B—Papildomų valdiklių simbolis



H96256 —UN—05OCT10

OUO6075,00006ED -26-05OCT10-3/4

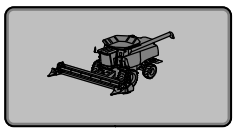
H95845 —UN—31MAR10



H95878 —UN—29MAR10

Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankis)

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.



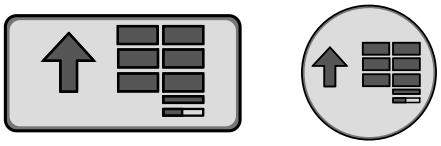
Kombaino pagrindinio lango programos piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima pagrindinio kombaino puslapio piktograma.

OUO6075,00006ED -26-05OCT10-4/4

Pranešimų komutatoriaus programa

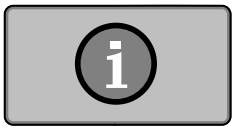
H95846 —UN—31MAR10



H95878 —UN—29MAR10

Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankis)

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.



Pranešimų komutatoriaus programos piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima pranešimų komutatoriaus piktograma.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000652 -26-26AUG10-1/3

Pranešimų komutatoriaus piktograma (A):

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima pranešimų komutatoriaus piktograma.

Rodo pranešimus arba aktyvius problemų kodus operatoriui, jei jie yra.

Diagnostikos adreso piktograma (B):

PASTABA: Jei įrengtas papildomas GreenStar ekranas, nebandykite prieiti prie diagnostinio adreso informacijos abiejuose ekranuose vienu metu.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta diagnostikos adreso piktograma.

Ekrane operatorius gali pasirinkti norimus valdymo blokus ir modifikuoti / pakeisti arba pažiūrėti adresus (susisiekite su John Deere atstovu).

Diagnostinių gedimų kodų piktograma (C):

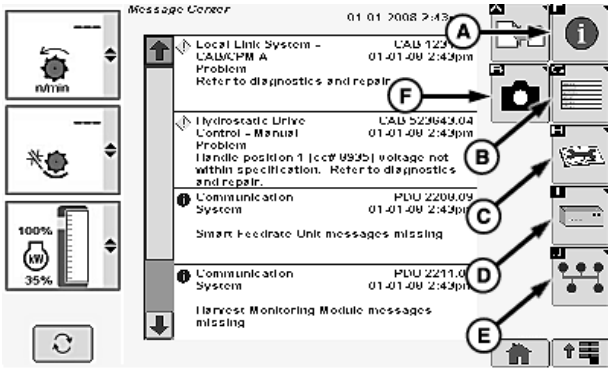
PASTABA: Jei įrengtas papildomas GreenStar ekranas, nebandykite prieiti prie diagnostinių gedimų kodų abiejuose ekranuose vienu metu.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta diagnostinių gedimų kodų piktograma.

Ekrane operatorius gali peržiūrėti valdymo blokus, gedimų kodų adresus, kodus (aktyvius ar ne), ir kiek kartų kodai buvo parodyti (daugiau informacijos žr. “Diagnostinių gedimų kodų naudojimas” skyriuje “Diagnostinių gedimų kodų meniu”.

Elektroninio valdymo bloko informacijos (ECU) piktograma (D):

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima elektroninio valdymo bloko informacijos piktograma.



H95965 —UN—05OCT10

Ekrane operatorius gali peržiūrėti valdymo blokus, adresus, pranešimų kiekius, valdymo blokų dalių ir serijos numerius, programų numerius ir versijas (susisiekite su John Deere įgaliotu atstovu).

CAN magistralės informacijos piktograma (E):

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima CAN magistralės informacijos piktograma.

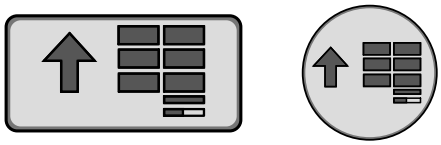
Operatorius gali patikrinti, ar tinklo būklė aktyvi ar ne, gali tikrinti visų pranešimų skaičių ir CAN aukštą ar žemą įtampą (susisiekite su John Deere atstovu).

Derinimo failų perkėlimo piktograma (F):

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima derinimo failų perkėlimo piktograma.

Beveik visus langus galima išsaugoti į vidinę atmintį ir nukopijuoti universaliosios nuosekliosios magistralės (USB) atminties įrenginį (kreipkitės į John Deere atstovą).

OUO6075,0000652 -26-26AUG10-2/3

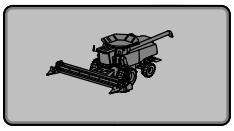


H95878 —UN—29MAR10

Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankis)

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

H95845 —UN—31MAR10

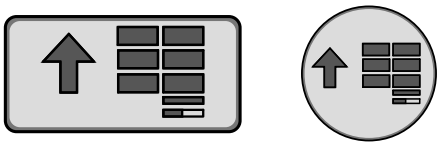


Kombaino pagrindinio lango programos piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima pagrindinio kombaino puslapio piktograma.

OUO6075,0000652 -26-26AUG10-3/3

Našumo monitoriaus programa

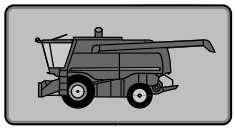


Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankis)

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

H95847 —UN—12OCT10

H95878 —UN—29MAR10



Našumo monitoriaus programos piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta našumo monitoriaus piktograma.

OUO6075,00006F9 -26-07OCT10-1/5

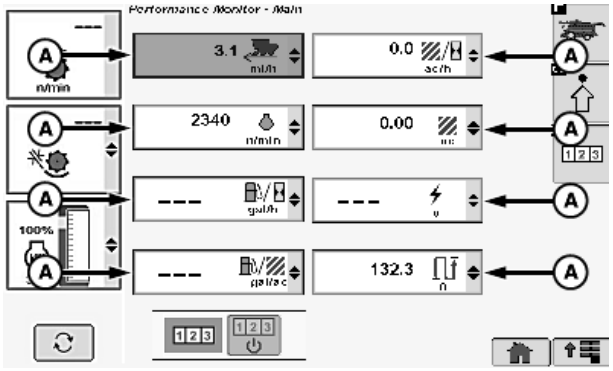
Našumo monitoriaus meniu:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas reikiamas našumo monitoriaus meniu (A).

Perkonfigūruotas našumo monitoriaus meniu rodomas su šias parametrais:

- Vidutinės degalų sąnaudos ploto vienetui (gal/akrui, l/ha, gal/ha, l/akrui)
- Momentinis plotas per valandą
- Vidutinis plotas per valandą
- Nuimtas plotas (kaupiamas, kai įjungtas įrašymas)
- Atstumas (kaupiamas visą laiką, Neatsižvelgiant į įrašymo būseną)
- Momentinis degalų sunaudojimas per valandą (gal/hr, l/hr)
- Nuėmimo darbų našumas per valandą (tūris ar svoris)
- Svorio skaitiklis
- Drėgmės skaitiklis

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima reikiama meniu parinktis.

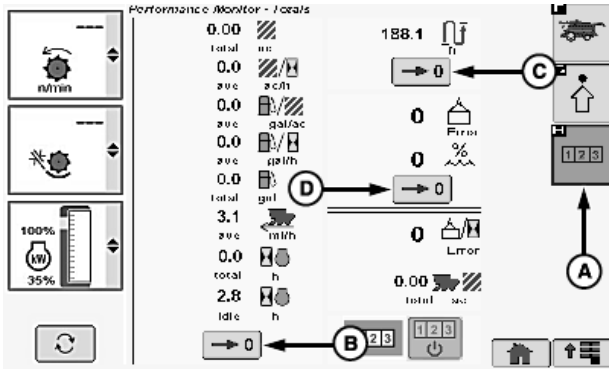


H95803 —UN—05OCT10

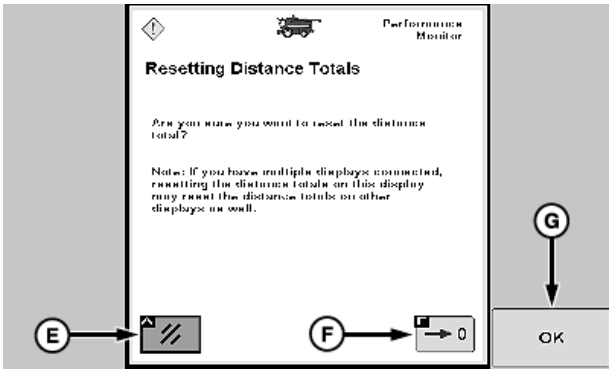
A—Našumo monitoriaus meniu

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00006F9 -26-07OCT10-2/5



H95810 —UN—05OCT10



H95811 —UN—23MAR10

A—Suminių reikšmių piktograma
B—Ploto skaitiklio atstatymo piktograma
C—Atstumo skaitiklio atstatymo piktograma
D—Svorio ir drėgmės atstatymo piktograma
E—Atšaukimo piktograma
F—Atstatymo piktograma
G—Patvirtinimo piktograma (OK)

Našumo monitoriaus valymas:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima suminių reikšmių piktograma (A).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima reikiamo skaitiklio atstatymo piktograma:

PASTABA: Panaikinus ploto, atstumo, svorio ir drėgmės reikšmes šiame lange, nebus panaikinti kliento, ūkio, lauko ir augalų suminiai duomenys.

Šiame lange išvalomi tik skaitikliai.

- Ploto skaitiklio atstatymo piktograma (B)
  - Rodo visą pravažiuotą plotą nuo paskutinio atstatymo.
- Atstumo skaitiklio atstatymo piktograma (C)
  - Rodo visą nuvažiuotą atstumą nuo paskutinio atstatymo.
- Svorio ir drėgmės skaitiklio atstatymo piktograma (D)
  - Rodo svorio ir drėgmės reikšmes nuo paskutinio atstatymo.

Pasirodo įspėjimo langas, klausiantis, ar atstatyti norimą suminę reikšmę.

SVARBU: Jeigu prijungti keli ekranai, šiame ekrane atstačius sumines reikšmes jos bus atstatytos ir kituose ekranuose.

PASTABA: Jei norite atšaukti ir grįžti į ankstesnį ekraną, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima atšaukimo piktograma (E).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta atstatymo piktograma (F) arba patvirtinimo piktograma OK (G) norėdami sumines reikšmes prilyginti nuliui.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Išplėstiniai našumo monitorius parametrai:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima išplėstinių nustatymų piktograma (A).

- Automatinio pločio langelis (B)

  PASTABA: Jį visada turi tikrinti ir išjungti operatorius.

- Pjaunamosios pločio langelis (C)

  PASTABA: Jį visada turi išjungti operatorius.

  - Automatiškai aptinkamas pagal pjaunamosios nustatymo lange atliktus nustatymus.
- Įrašymo įjungimo / išjungimo būsena (D)

  PASTABA: Jį visada turi išjungti operatorius.

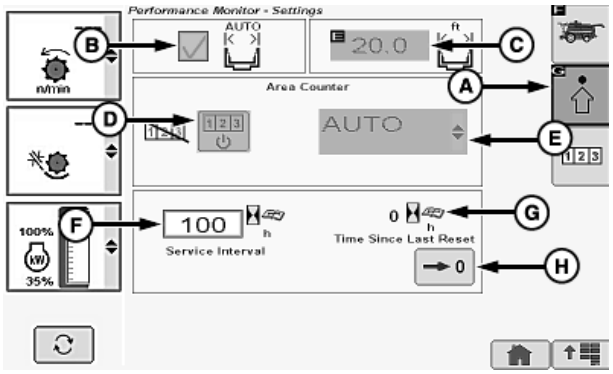
- Įrašymo meniu (E)

  PASTABA: Jį visada turi išjungti operatorius ir nustatyti į AUTO (automatinį).

- Techninės priežiūros intervalai (F)

  PASTABA: Likus 20 valandų iki nustatyto serviso intervalo pabaigos pasigirsta įspėjimo signalas ir rodomas pranešimas ekrane.

  - Intervalas yra reguliuojamas tarp 0 ir 999 valandų. Techninės priežiūros intervalas turi būti atstatytas į nulį atlikus techninę priežiūrą.



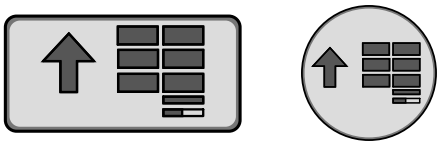
H95813 —UN—05OCT10

A—Išplėstinių nustatymų piktograma
B—Automatinio pločio langelis
C—Pjaunamosios pločio langelis
D—Įrašymo įjungimo / išjungimo būsena
E—Įrašymo meniu
F—Techninės priežiūros intervalas
G—Laikas po pask. nust.
H—Atstatymo piktograma

- Laikas nuo paskutinio atstatymo (G)
  - Rodo variklio darbo valandų kiekį nuo paskutinio techninės priežiūros intervalo atstatymo.
- Atstatymo piktograma (H)
  - Išvalo laiko nuo paskutinės techninės priežiūros skaitiklį.

OUO6075,00006F9 -26-07OCT10-4/5

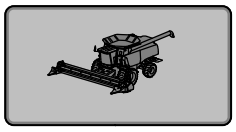
H95878 —UN—29MAR10



Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankis)

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

H95845 —UN—31MAR10

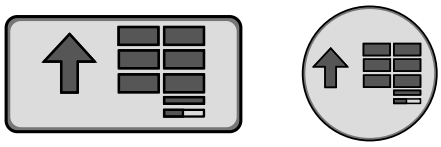


Kombaino pagrindinio lango programos piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima pagrindinio kombaino puslapio piktograma.

OUO6075,00006F9 -26-07OCT10-5/5

Išdėstymo tvarkyklės programa

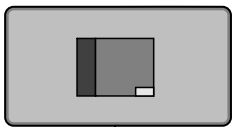


Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankis)

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

H95850 —UN—31MAR10

H95878 —UN—29MAR10



Išdėstymo tvarkyklės programos piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta našumo monitoriaus piktograma.

OUO6075,00006FA -26-28SEP10-1/3

Pagrindinio puslapio sričių nustatymas:

Leidžia operatoriui rodyti skirtingus pagrindinius puslapius.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima sričių meniu (A).

Ekrane rodoma tokia informacija:

- Pradinis puslapis 1
- Pradinis puslapis 2
- Pradinis puslapis 3

Kai pasirinktas norimas pagrindinis puslapis, palieskite ar paspauskite patvirtinimo jungiklį.

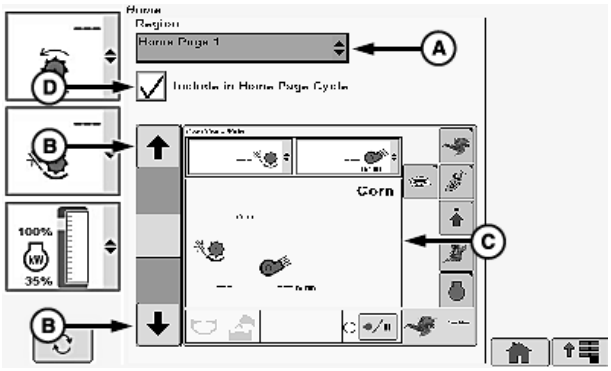
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėtos rodyklių aukštyn / žemyn piktogramos (B), norėdami slinkti per pagrindinius puslapius (C).

Pasirinkite norimą pagrindinį puslapį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas įtraukimo į pagrindinio puslapio ciklinio keitimo langelis.

- Pažymėtas – pasirinktas pagrindinis puslapis yra įtraukiamas į pagrindinių puslapių ciklinį keitimą.
- Nepažymėtas – pasirinktas pagrindinis puslapis nebus įtraukiamas į pagrindinių puslapių ciklinį keitimą.

PASTABA: Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai bet kuriame lange pažymėta pagrindinio puslapio piktograma, kad ciklišk ai keistumėte pagrindinius puslapius. Porankyje esančiu pagrindinio puslapio jungikliu taip pat galima ciklišk ai keisti pasirinktus pagrindinius puslapius.



H95818 —UN—05OCT10

A—Sričių meniu
B—Rodyklių aukštyn / žemyn piktogramos
C—Skirtingi pagrindiniai puslapiai
D—Įtraukimo į pagrindinio puslapio ciklinį keitimą langelis

Tęsinys sekančiame puslapyje

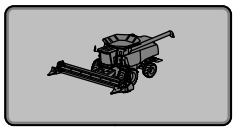
OUO6075,00006FA -26-28SEP10-2/3

Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankis)

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

H95878 —UN—29MAR10

H95845 —UN—31MAR10



Kombaino pagrindinio lango programos piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima pagrindinio kombaino puslapio piktograma.

OUO6075,00006FA -26-28SEP10-3/3

Vaizdo sąsajos galimybės

PASTABA: GreenStar™ 2 2600 ekranas neturi vaizdo įvesties.

Jungtis, pažymėta ADU, siunčia vaizdo signalą į porankio ekraną.

Jungtis, pažymėta CPDU, siunčia vaizdo signalą į papildomai įrengiamą kampinį ekraną.

Mašinoje įrengtos dvi vaizdo kameros vaizdo įvestys, esančios operatoriaus darbo vietos dešiniojoje pusėje.

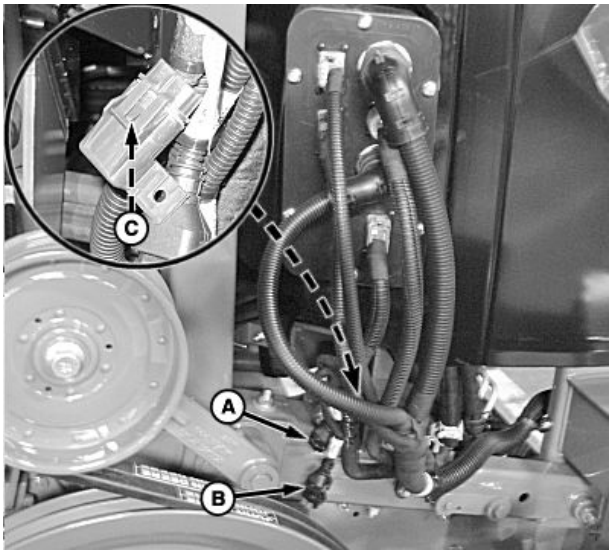
Viena vaizdo įvestis (A) siunčia vaizdo signalą į GreenStar™ 3 CommandCenter™ arba GreenStar™ 3 2630 ekraną porankyje.

Antra vaizdo įvestis (B) jungiasi prie GreenStar™ 3 2630 ekrano (papildoma parinktis), įrengto kampiniame statramstyje.

Abi vaizdo įvestys yra dešiniojoje pagrindinėje laidų pynėje ir yra apsaugotos linijos saugikliu (C), esančiu prie vaizdo jungčių.

Dėl išsamesnės informacijos apie suderinamus vaizdo kamerų sprendimus kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

"GreenStar" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas
"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.



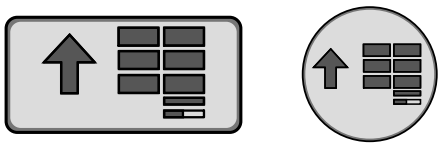
H101369 —UN—06MAY11

A—Vaizdo įvestis (porankis)
B—Vaizdo įvestis (kampinė atrama)
C—Lygiagretus saugiklis

OUO6075,0000B88 -26-16JAN13-1/1

Vaizdo įrangos programa (jeigu įrengta)

ĮSPĖJIMAS: Kad išvengtumėte susidūrimų ir pamatytumėte šalia esančius asmenis, vien kamera pasikliauti nepakanka. Kad sunkiai ar net mirtinai nesusižeistų operatorius ar kiti asmenys, operatorius visada turi būti budrus ir valdydamas mašiną visada stebėti aplinką. Perskaitykite ir išsiaiškinkite pastraipą "Saugokitės nelaimingų atsitikimų, važiuodami atbuline eiga" šiame skyriuje.



Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankyje)

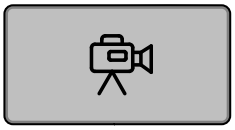
Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

SVARBU:

- **Teisingai supraskite, kad kamera arba vaizdo programa rodo veidrodinį vaizdą.**
- **Sumontuokite kamerą tvirtai ir saugioje vietoje.**
- **Išsiaiškinkite kameros apžvalgos lauką.**
- **Tinkamai atlikite kameros priežiūros procedūras.**
- **Valykite kameros objektyvą.**

H95851 —UN—31MAR10

H95878 —UN—29MAR10



Vaizdo programos piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima vaizdo įrangos piktograma.

OUO6075,00010DF -26-20MAR12-1/4

Kontrastiškumo reguliavimas:

Leidžia operatorius į pašviesinti arba patamsinti vaizdą ekrane.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima reikiama piktograma:

- Didinimo piktograma (A) – šviesina vaizdą ekrane.
- Mažinimo piktograma (B) – tamsina vaizdą ekrane.

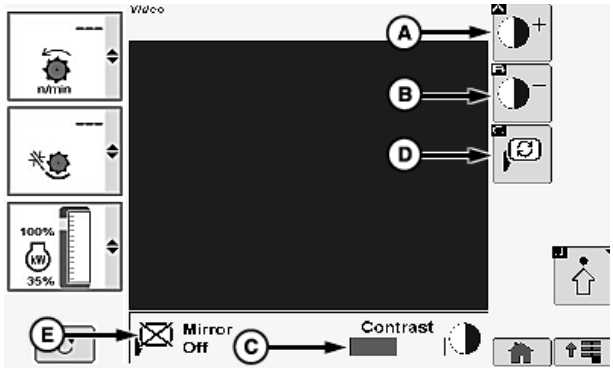
PASTABA: Kontrastiškumo juostinė diagrama (C) didėja arba mažėja atsižvelgiant į tai, kuri piktograma buvo pasirinkta.

Veidrodinio vaizdo nustatymas:

Leidžia operatoriui nustatyti veidrodinį vaizdą ekrane.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima veidrodinio vaizdo piktograma.

PASTABA: Veidrodinio vaizdo įjungimas / išjungimas (E) keičiasi perspėdamas operatorių, kuris vaizdas rodomas.

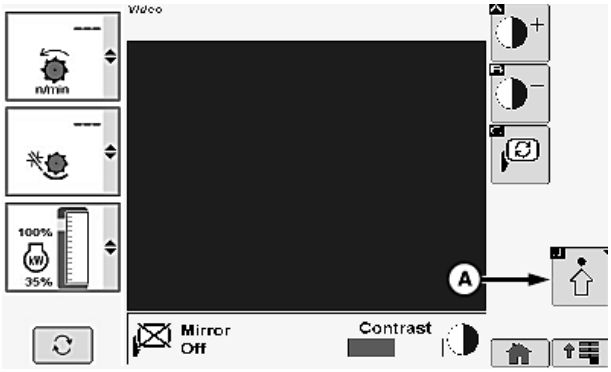


H96255 —UN—05OCT10

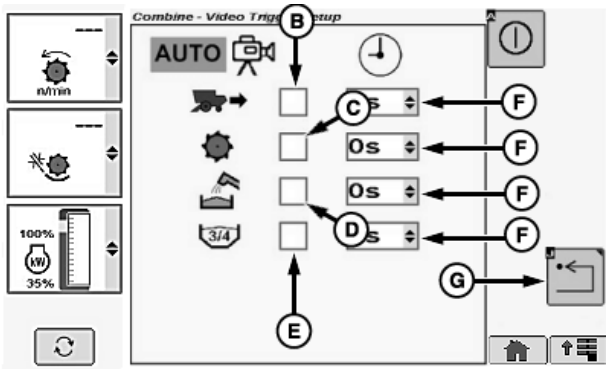
A—Kontrastiškumo didinimo piktograma
B—Kontrastiškumo mažinimo piktograma
C—Kontrastiškumo juostinė diagrama
D—Veidrodinio vaizdo piktograma
E—Veidrodinio vaizdo įjungimas / išjungimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00010DF -26-20MAR12-2/4



H96254 —UN—05OCT10



H95821 —UN—05OCT10

A—Išplėstinių nustatymų piktograma
B—Galinio vaizdo kameros įjungiklis
C—Kuliamosios vaizdo kameros įjungiklis
D—Iškrovimo sraigto vaizdo kameros įjungiklis
E—Grūdų bunkerio vaizdo kameros įjungiklis
F—Laiko meniu
G—Grąžinimo / atgal piktograma

Vaizdo įrangos nustatymas:

PASTABA: Įvairūs vaizdo jungikliai palaikomi porankio ekrane.

Leidžia operatoriui nustatyti ir žiūrėti įvairias zonas aplink mašiną.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima išplėstinių nustatymų piktograma (A).

Ekrane rodoma tokia informacija:

- Galinio vaizdo kameros įjungiklis (B)
- Kuliamosios vaizdo kameros įjungiklis (C)
- Iškrovimo sraigto vaizdo kameros įjungiklis (D)
- Grūdų bunkerio vaizdo kameros įjungiklis (E)

PASTABA: Vaizdas automatiškai atsiranda ekrane, kai tenkinama įjungiklio sąlyga (pavyzdžiui: galinis vaizdas atsiranda ekrane, kai mašina važiuoja atgal).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymimi reikiami vaizdo kameros įjungiklių langeliai.

- Pažymėtas – vaizdas rodomas.
- Nepažymėtas – vaizdas nerodomas.

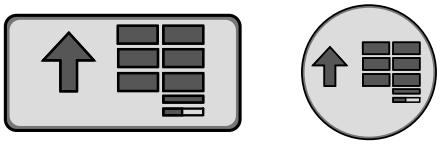
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėtas norimo vaizdo langelio laiko meniu (F).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas reikiamas laikas.

PASTABA: Leidžia, kad kameros vaizdas liktų ekrane ilgesnį laiką, pasikeitus sąlygai (pavyzdžiui: galinis vaizdas ilgesnį laiką lieka matomas po to, kai daugiafunkcinė svirtis pastumiama pirmyn).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima grįžimo / atgal piktograma.

OUO6075,00010DF -26-20MAR12-3/4

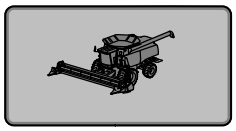


H95878 —UN—29MAR10

Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankyje)

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

H95845 —UN—31MAR10

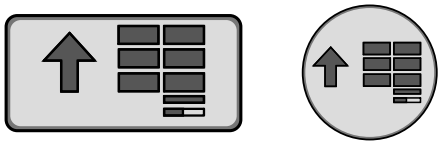


Kombaino pagrindinio lango programos piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta pagrindinio kombaino puslapio piktograma.

OUO6075,00010DF -26-20MAR12-4/4

Prieigos tvarkyklės programa



Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankis)

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

H95852 —UN—31MAR10

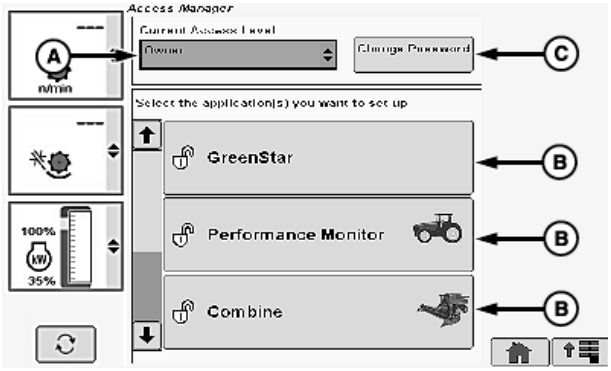
H95878 —UN—29MAR10

Prieigos tvarkyklės programos piktograma

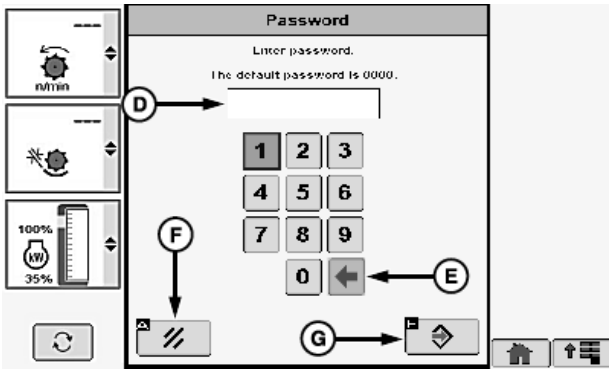
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima prieigos tvarkyklės piktograma.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00006F8 -26-07OCT10-1/5



H95814 —UN—05OCT10



H95823 —UN—05OCT10

A—Prieigos lygio meniu
B—Taikymas
C—Slaptažodžio keitimo piktograma
D—Slaptažodžio meniu
E—Rodyklės atgal piktograma
F—Atšaukimo piktograma
G—Įvedimo / sutikimo piktograma

Prieigos lygio parametrai:

Leidžia mašinos savininkui užrakinti / atrakinti tam tikras funkcijas. Jeigu funkcija užrakinta, tik savininkas gali atlikti pakeitimus / reguliavimus. Jeigu funkcija atrakinta, ir savininkas ir operatorius gali atlikti pakeitimus / reguliavimus.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima prieigos lygio meniu (A).

Ekrane rodoma tokia informacija:

PASTABA: Užrakinti / atrakinti programą galima tik savininko režimu (B). Grįžtant iš operatoriaus režimo į savininko režimą reikalingas slaptažodis.

- Operatoriaus režimas – galimi tam tikri savininko nustatyti pakeitimai / reguliavimai.
- Savininko režimas – nustato, kuriuos pakeitimus / reguliavimus gali atlikti operatoriai.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas reikiamas prieigos lygis.

Slaptažodžio keitimas:

Leidžia mašinos savininkui nustatyti slaptažodį, kad operatorius negalėtų pakeisti / reguliuoti anksčiau savininko atliktų nustatymų.

PASTABA: Jeigu pametėte ar užmiršote slaptažodį, kreipkitės į John Deere atstovą, kad suteiktų daugiau informacijos.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima slaptažodžio keitimo piktograma (C).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kad galėtumėte įvesti skaičius iš kalkuliatoriaus į slaptažodžio meniu (D).

PASTABA: Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta rodyklės atgal piktograma (E), norėdami panaikinti skaičius, jeigu padarėte klaidą.

Jei norite atšaukti ir grįžti į ankstesnį ekraną, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima atšaukimo piktograma (F).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma (G).

Tęsinys sekančiame puslapyje

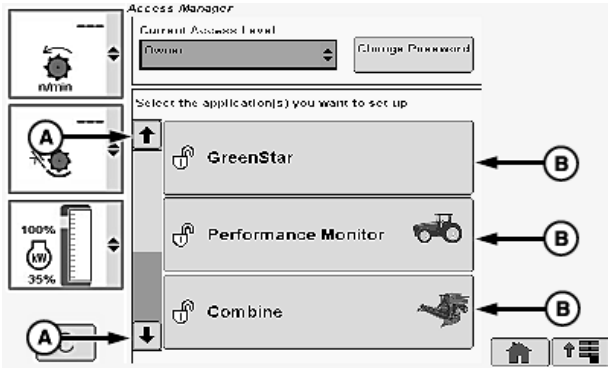
Užrakinimo / atrakinimo programa:

Leidžia savininkui užrakinti / atrakinti tam tikras funkcijas. Užrakinus operatorius mato tik tam tikras funkcijas.

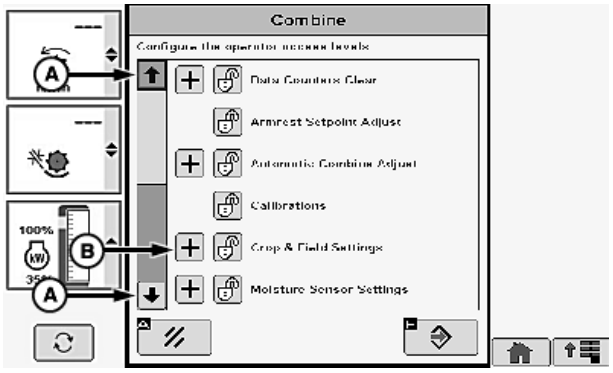
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta rodyklė aukštyn / žemyn (A), norėdami slinkti per įvairias programas.

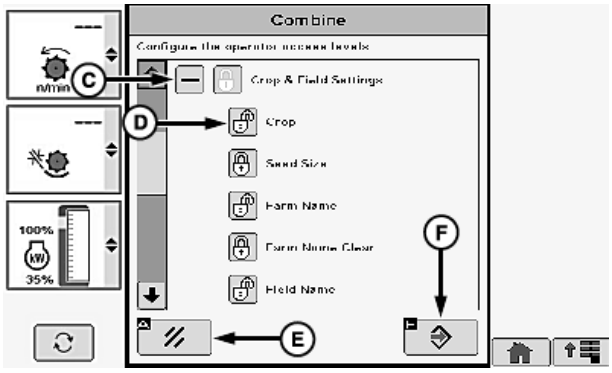
Kombainas	Ekranas
Pranešimų komutatorius	Išdėstymo tvarkyklė
Našumo monitorius	Vaizdo įranga
GreenStar	Prieigos tvarkyklė

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima reikiama programa (B).



A—Rodyklių aukštyn / žemyn piktogramos
B—Taikymas





A—Rodyklių aukštyn / žemyn piktogramos
B—Pliuso piktograma
C—Minuso piktograma
D—Užrakinimo / atrakinimo piktograma
E—Atšaukimo piktograma
F—Įvedimo / sutikimo piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta rodyklė aukštyn / žemyn (A), norėdami slinkti per įvairias programos papildomas funkcijas.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta pliuso piktograma (B) (išplečia papildomą funkciją) arba minuso piktograma (B) (sutraukia papildomą funkciją).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima reikiama papildoma funkcija.

PASTABA: Keičiasi papildomos funkcijos užrakinimo / atrakinimo piktograma (D).

Pilka užrakinimo piktograma reiškia, kad tik kai kurios papildomos funkcijos yra užrakintos.

- *Užrakinimo piktograma – operatorius negalės atlikti pakeitimų / reguliavimų. Pakeitimus / reguliavimus gali atlikti tik savininkas.*
- *Atrakinimo piktograma – ir savininkas, ir operatorius gali atlikti pakeitimus / reguliavimus.*

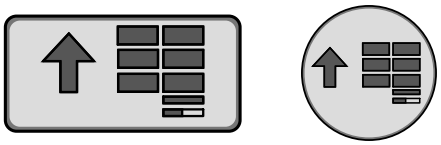
Pakartokite tai, jeigu reikia, su kitomis programomis.

PASTABA: Jei norite atšaukti pakeitimus ir grįžti į ankstesnį langą, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima atšaukimo piktograma (E).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma (F).

Tęsinys sekančiame puslapyje

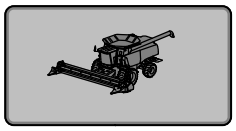
H95845 —UN—31MAR10



Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankis)

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

H95878 —UN—29MAR10

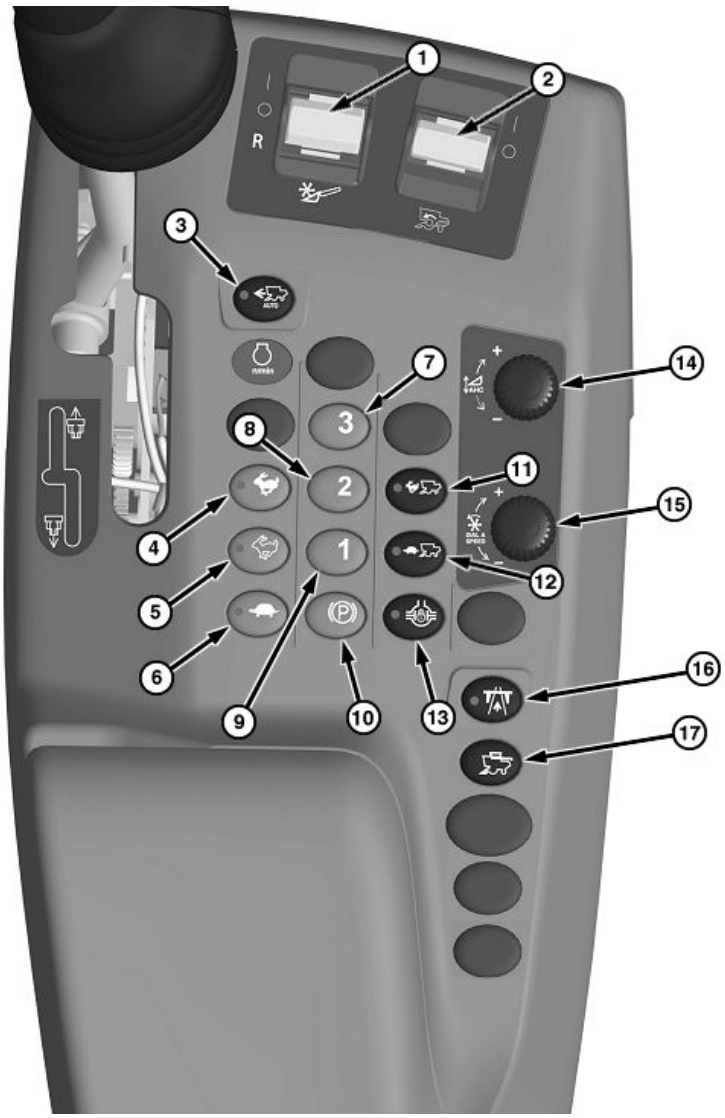


Kombaino pagrindinio puslapio programos piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima pagrindinio kombaino puslapio piktograma.

OUO6075,00006F8 -26-07OCT10-5/5

Porankio valdymo pulto mygtukai ir rankenėlės



H95194 —UN—11OCT10

1— Pjaunamosios įjungimo ir nuožulniosios kameros reversinio mechanizmo jungiklis
2— Kuliamosios paleidimo jungiklis
3— Harvest Smart™ tiekimo greičio įjungimo jungiklis (jeigu įrengtas)
4— Variklio apsukų jungiklis (didelės apsukos)
5— Variklio apsukų jungiklis (vidutinė apsukos)
6— Variklio apsukų jungiklis (mažos apsukos)
7— Mygtuku perjungiamos 3-osios pavaros jungiklis (jeigu įrengta)
8— Mygtuku perjungiamos 2-osios pavaros / ProDrive 2 režimo jungiklis (jeigu įrengta)
9— Mygtuku perjungiamos 1-osios pavaros / ProDrive 1 režimo jungiklis (jeigu įrengtas)
10— Stovėjimo stabdžio jungiklis (jeigu įrengtas)
11— Keturių varančiųjų ratų jungiklis (didelės apsukos) (jeigu įrengtas)
12— Keturių varančiųjų ratų jungiklis (mažos apsukos) (jeigu įrengtas)
13— Diferencialų blokavimo jungiklis (jeigu įrengtas)
14— Pjaunamosios aukščio/HydraFlex™ slėgio nustatymo rankenėlė
15— Dial-A-Speed ratukas
16— Kelio režimo išjungiklis
17— Užlenkimo funkcijos tiesioginis jungiklis (jeigu įrengtas)

PASTABA: Ne kiekvienas jungiklis yra visuose mašinos modeliuose.

Prieš pradėdami dirbti mašina, susipažinkite su jungikliais ir valdikliais.

Harvest Smart yra Deere & Company prekės ženklas
HydraFlex yra Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0000A9E -26-16NOV10-1/1

Pjaunamosios įjungimo ir nuožulniosios kameros reversinio mechanizmo jungiklis

Pjaunamosios paleidimo jungikliu (A) įjungiama ir išjungiama pjaunamosios pavara. Paspauskite jungiklį žemyn ir pastumkite į priekį, kad jį užfiksuotumėte įjungimo padėtyje, arba norėdami išjungti patraukite jungiklį atgal.

PASTABA: Kai įjungtas nuožulniosios kameros reversinis mechanizmas, lenktuvai juda priešinga kryptimi (tik standiesiems ir HydraFlex rinktuvams) ir leis išstumti augalų masę iš nuožulniosios kameros.

Jei įjungiant nuožulniosios kameros reversinį mechanizmą variklis veikia didelėmis apsukomis, variklio greitis automatiškai sumažės ir jis ims dirbti žemomis apsukomis.

Nuožulniosios kameros reversinio mechanizmo jungiklis (A) naudojamas hidrauliniam nuožulniosios kameros pavarų dėžės perjungimui į atbulinės eigos režimą užsikišusiai nuožulniajai kamerai ar pjaunamajai išvalyti.

Jungiklį paspauskite žemyn ir patraukite atgal, ir laikykite nuspaustą tol, kol bus pašalintas nuožulniosios kameros užsikišimas.

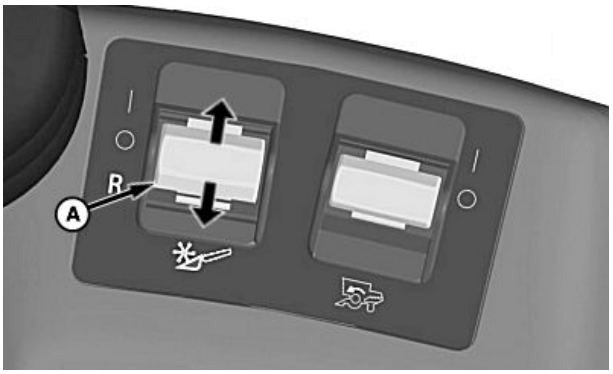
Sistemos reikalavimai:
- Kad būtų galima paleisti kombainą, pjaunamosios paleidimo jungiklis ir nuožulniosios kameros reversinio mechanizmo jungiklis turi būti išjungti.
- Kuliamosios įjungimo jungiklis turi būti įjungtas.
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Operatorius pjaunamąją turi valdyti sėdėdamas.

Pjaunamosios pavarą galima išjungti greitojo stabdymo jungikliu (C), esančiu ant daugiafunkcinės svirties.

Jei buvo naudojamas greitojo išjungimo jungiklis, kad galėtumėte iš naujo įjungti pjaunamosios pavarą ar iškrovimo sraigtą, jungiklį išjunkite ir po to vėl įjunkite.

Jei operatorius įjungęs pjaunamąją nulips nuo sėdynės, ji prieš išsijungdama dar dirbs penkias sekundes.

Norėdami įjungti, atsisėskite ant operatoriaus sėdynės, išjunkite jungiklį ir vėl įjunkite.



H94644 —UN—27JAN10

H94657 —UN—01NOV10

A—Pjaunamosios įjungimo/nuožulniosios kameros reversinio mechanizmo jungiklis

B—Greitojo stabdymo jungiklis

OUO6075,000043D -26-13DEC10-1/1

Nuožulniosios kameros reversinio mechanizmo perjungimas

PASTABA: Jei įjungiant nuožulniosios kameros reversinį mechanizmą variklis veikia didelėmis apsukomis, variklis automatiškai ims suktis žemomis apsukomis.

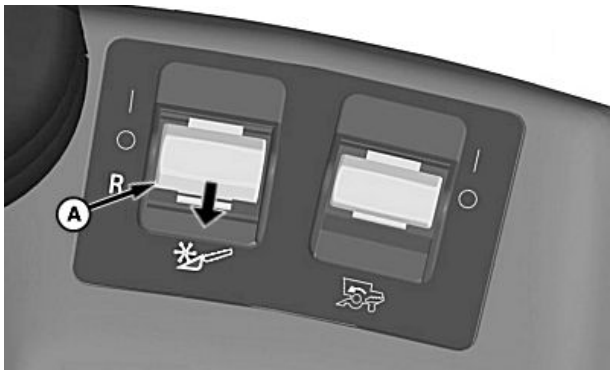
Išjunkite pjaunamosios / nuožulniosios kameros paleidimo jungiklį (A) ir sumažinkite variklio apsukas iki tuščios eigos mažų apsukų.

Nuspauskite žemyn, patraukite atgal ir laikykite nuožulniosios kameros reversinio mechanizmo jungiklį tokioje padėtyje tol, kol iš nuožulniosios kameros bus pašalinti užstrigę nešvarumai.

Jungiklį atleiskite, kai nuožulniojoje kameroje nebus užsikišimo.

Sumažinkite variklio apsukų dažnį iki tuščios eigos didelių apsukų ir tęskite pjovimo darbus.

SVARBU: Niekada nemėginkite jėga šalinti užsikimšimų kelis kartus įjungdami reversinį mechanizmą. Tai trumpina šių detalių eksploatacijos laiką.



H94655 —UN—27JAN10

A—Pjaunamosios įjungimo / nuožulniosios kameros reversinio mechanizmo jungiklis

OUO6075,000043E -26-20NOV09-1/1

Kuliamosios paleidimo jungiklis

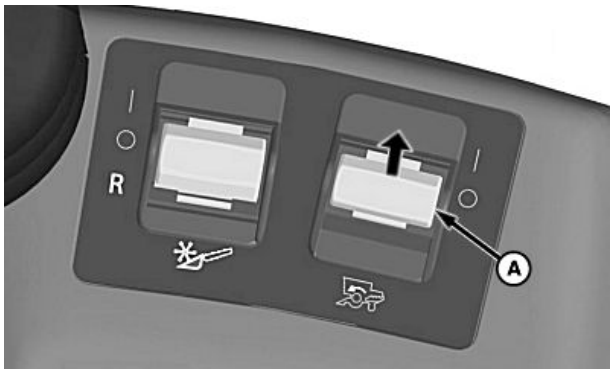
PASTABA: Pirmiausia įjunkite kuliamąją, o po to pjaunamąją.

Kuliamosios paleidimo jungikliu (A) įjungiama ir išjungiama kuliamosios pavara. Paspauskite jungiklį žemyn ir pastumkite į priekį, kad jį užfiksuotumėte įjungimo padėtyje, arba norėdami išjungti patraukite jungiklį atgal.

Sistemos reikalavimai:
- Variklis dirba tuščios eigos mažomis apsukomis.
- Kad būtų galima paleisti kombainą, kuliamosios paleidimo jungiklis turi būti išjungtas.
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.

Kuliamosios pavaros apsukų reguliavimo sistema ir valymo ventiliatoriaus apsukų reguliavimo sistema dirba tik tada, jei bus paleista kuliamoji.

PASTABA: Kuliamoji išjungiama, jei iškrovimo kultuvo apsukos sumažėja žemiau 300 aps./min.



H94656 —UN—27JAN10

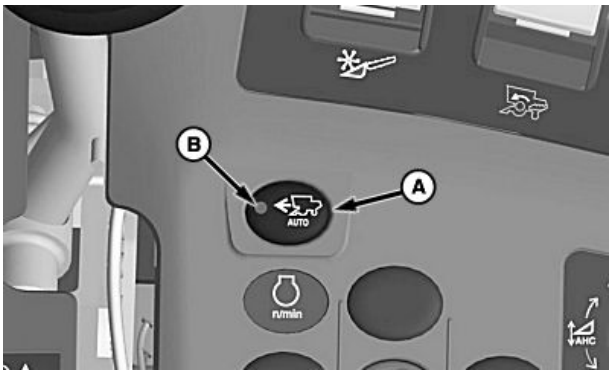
A—Kuliamosios paleidimo jungiklis

OUO6075,000043F -26-28SEP10-1/1

Harvest Smart tiekimo greičio įjungimo jungiklis (jeigu įrengtas)

Harvest Smart tiekimo greičio įjungimo jungikliu (A) įjungiama mašinos Harvest Smart sistema ir operatorius gali rinktis iš dviejų darbo režimų **(Smart** ir **talpos)** arba išjungti sistemą. Indikatoriaus lemputė (B) įsijungia parodydama, kad sistema aktyvi.

Vieną kartą paspaudus Harvest Smart tiekimo greičio įjungimo jungiklį, langas atsiranda ekrane. Kai rodomas langas, vėl spaudžiant mygtuką keisis skirtingi režimai **(savikontrolės**, **galios)** ir **išjungimas**.



H94714 —UN—27JAN10

A—"Harvest Smart" tiekimo greičio perjungiklis
B—Kontrolinė lemputė

OUO6075,000044D -26-27JUN12-1/2

Ekrane rodoma tokia informacija:

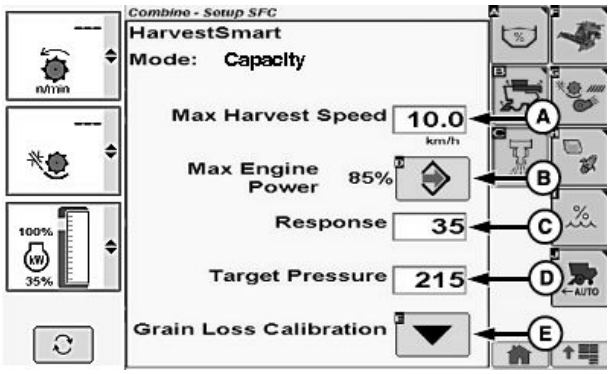
- Maksimalus nuėmimo greitis (A)
- Maksimali variklio galia (B)
- Mašinos reakcijos greitis (C)
- Rotoriaus kontrolinis slėgis (galios režimu) (D)
- Grūdų nuostolio kalibravimo piktograma (E)

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas reikiamas parametras,

Be jutiklinio ekrano arba su jutikliniu ekranu: Sukite pasirinkimo ratuką, kol pasirodys norima mašinos reikšmė. Jei norite įrašyti dydį, paspauskite patvirtinimo jungiklį.

Tik su jutikliniu ekranu: Įveskite norimą mašinos reikšmę skaitiniame ekrane. Palieskite įvedimo / sutikimo piktogramą, kad išsaugotumėte reikšmę.

Kartokite procedūrą su likusiais nustatymais, jei norite.



H94716 —UN—05OCT10

A—Maks. pjovimo greitis
B—Maksimali variklio galia
C—Mašinos reakcijos greitis
D—Rotoriaus kontrolinis slėgis (galios režimu)
E—Grūdų nuostolio kalibravimo piktograma

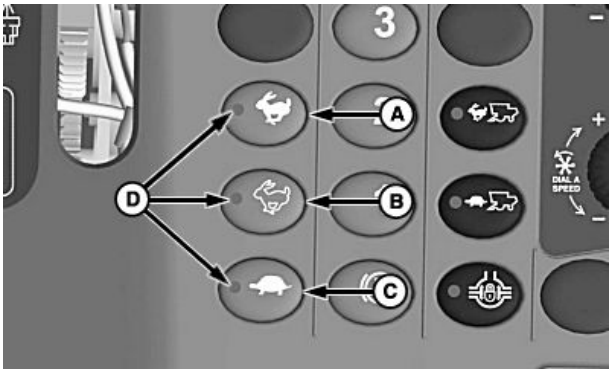
OUO6075,000044D -26-27JUN12-2/2

Variklio sukimosi dažnio jungikliai

Variklio apsukų jungikliai naudojami, norint padidinti arba sumažinti variklio apsukas.

- Jungiklis (A) skirtas didelėms apsukoms.
- Jungiklis (B) skirtas vidutinėms apsukoms.
- Jungiklis (C) skirtas žemoms apsukoms.

Indikatoriaus lemputės (C) rodo, kuris jungiklis parinktas esamu metu.



H94729 —UN—27JAN10

A—Didelės variklio apsukos
B—Vidutinės variklio apsukos
C—Mažos variklio apsukos
D—Indikatoriaus lemputės

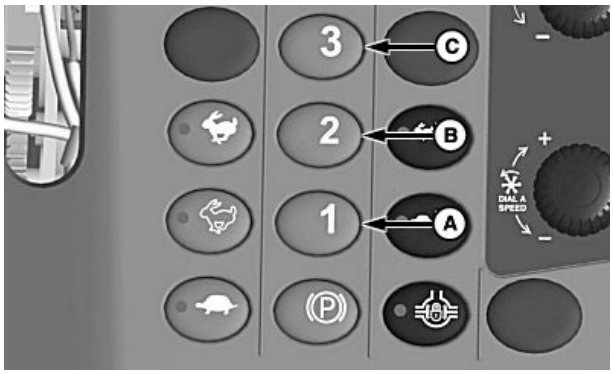
OUO6075,0000450 -26-28SEP10-1/1

Mygtuko paspaudimu perjungiamas pavaros jungiklis (jei įrengtas)

PASTABA: Padangų dydis ir šalies kodo taisyklės riboja maksimalų kelio greitį.

Mašiną reikia sustabdyti ir daugiafunkcinę svirtį perstumti į neutralią padėtį, prieš pasirenkant norimą pavarą.

Mygtuko paspaudimu perjungiamos pavaros jungikliai (A, B arba C) naudojami transmisijos važiavimo greičio elektroninei kontrolei. Spauskite norimą jungiklį, kad padidintumėte arba sumažintumėte mašinos važiavimo greitį. Ekrane rodoma, kuris jungiklis paspaustas, rodmuo šviečia, kol transmisija elektroniniu būdu perjungiama.



H95208 —UN—27JAN10

A—Mygtuko paspaudimu perjungiamas 1 pavaros jungiklis
B—Mygtuko paspaudimu perjungiamas 2 pavaros jungiklis
C—Mygtuko paspaudimu perjungiamas 3 pavaros jungiklis

OUO6075,0000642 -26-13DEC10-1/1

ProDrive režimas 1 ir 2 jungikliai (“ProDrive” mašinos) (jeigu įrengta)

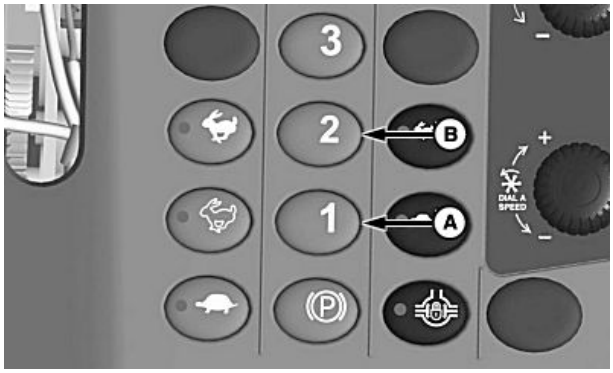
PASTABA: Padangų dydis ir šalies kodo taisyklės riboja maksimalų kelio greitį. Apsukos gali būti programuojamos nuo nulio iki maksimalaus leistino kelio greičio.

Maksimalus atbulinės eigos kelio greitis yra 10 km/h (6.2 mph) ir nekinta jokiu režimu.

“ProDrive” režimo 1 ar 2 jungiklius galima pasirinkti, kol mašina važiuoja.

“ProDrive” režimo 1 jungiklis (A) ir “ProDrive” režimo 2 jungiklis (B) naudojami transmisijos kelio greičiui valdyti elektronika. Jungikliai naudojami patogiam derliaus nuėmimo ar transportavimo greičiui nustatyti. Kai nustatomas norimas kelio greitis, ir kai daugiafunkcinė svirtis pastumiama iki galo į priekį, mašina nedirba greičiau, nei nurodyta parinkto režimo duota reikšmė.

1. Nuspauskite “ProDrive” režimo 1 ar 2 jungiklį. Indikatoriaus lemputės kampiniame ekrane rodo, kuris režimas parinktas esamu metu.



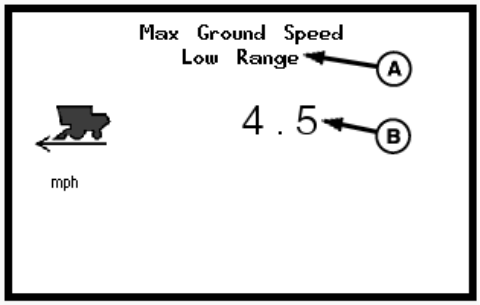
H94730 —UN—27JAN10

A—“ProDrive” režimo 1 jungiklis
B—“ProDrive” režimo 2 jungiklis

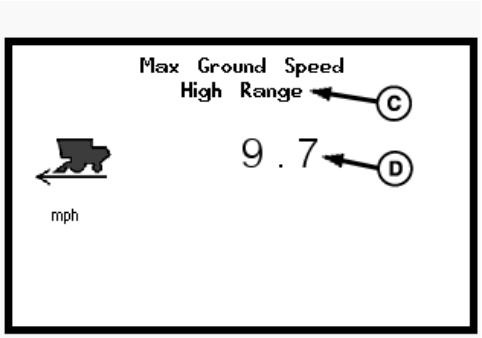
2. Palieskite pliuso (+) arba minuso (-) simbolį arba sukite pasirinkimo ratuką, kol bus pasiekti norima mašinos greičio reikšmė.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000F82 -26-09FEB12-1/2



H101553 —UN—16MAY11



H101554 —UN—16MAY11

3. CommandCenter ekranas rodo operatoriaus reguliuojamus parametrus tokius, kaip:

PASTABA: Režimo 1 maksimalus greitis negali būti nustatytas didesnis, nei esamas maksimalus greitis nustatytas režime 2.

Mašinos greičio diapazonas yra 0–7,2 km/h (0–4.5 mph)) arba 0–15,6 km/val (0–9.7 mph), kaip rodoma, ir ji negali važiuoti greičiau, nei yra nustatytosios reikšmės greitis.

Greičio pakitimas atsiranda tarp režimo 1 ir režimo 2. (pavyzdys: 1 režimui nustatytas 8 km/h (5 mph) greitis, kai daugiafunkcine svirtis yra viduriniame diapazone (4 km/h; 2.5 mph). 2 režimui nustatytas 20 km/h (12.4 mph) greitis, kai daugiafunkcinė svirtis yra viduriniame diapazone (10 km/h; 6.2 mph). Esamas kelio greitis didėja tarp režimų).

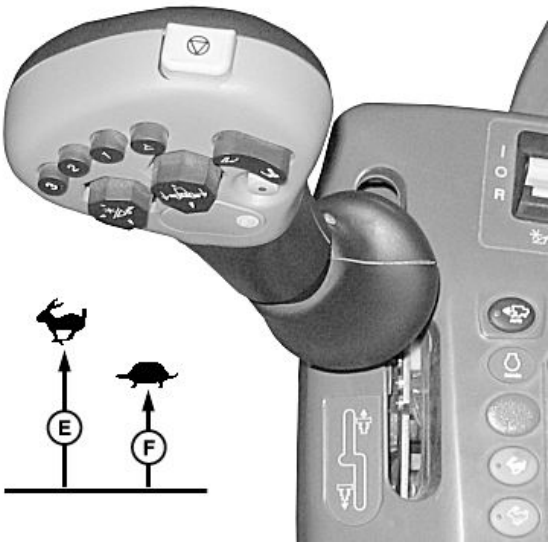
Maks. važiavimo greičio apatinis diapazonas (1 režimas):

- Maksimalaus kelio greičio apatinis diapazonas (A) rodo, kada parenkamas ProDrive režimo 1 jungiklis.
  - Ekrane rodomas esamas nustatytos reikšmės greitis (B).
  - Kai sukamas parinkimo ratukas, mašina lėtai didina ar mažina važiavimo greitį nepriklausomai nuo to, kurioje padėtyje yra daugiafunkcinė svirtis.

Maks. važiavimo greičio viršutinis diapazonas (2 režimas):

- Maksimalaus kelio greičio viršutinis diapazonas (C) rodo, kada parenkamas ProDrive režimo 2 jungiklis.
  - Ekrane rodomas esamas nustatytos reikšmės greitis (D).
  - Kai sukamas parinkimo ratukas, mašina lėtai didina ar mažina važiavimo greitį nepriklausomai nuo to, kurioje padėtyje yra daugiafunkcinė svirtis.

PASTABA: Didesnės maksimalios duotos reikšmės reiškia, kad mašinos eiga intensyvesnė. Visada geriausiai naudoti apatinį diapazoną su maža maksimalia duota reikšme darant tikslius judesius (prikabinant pjaunamąją).



H101555 —UN—16MAY11

A—Maksimalaus kelio greičio apatinis diapazonas
B—Esamas nustatytos reikšmės greitis
C—Maksimalaus kelio greičio viršutinis diapazonas
D—Esamas nustatytos reikšmės greitis
E—Didesnis akceleracijos diapazonas
F—Mažesnis akceleracijos diapazonas

- **1 pavyzdys:** Pjaunamosios prijungimas prie mašinos ir norimų augalų nuėmimas. 1 režimui nustatytas 1,6 km/h (1 mph) greitis. 2 režimui nustatytas 11,3 km/h (7 mph) greitis.
- **2 pavyzdys:** Vandens takų prieigos ir norimų augalų nuėmimas. 1 režimui nustatytas 4,8 km/h (3 mph) greitis. 2 režimui nustatytas 11,3 km/h (7 mph) greitis.

OUO6075,0000F82 -26-09FEB12-2/2

Stovėjimo stabdžio jungiklis (jeigu įrengtas)

PASTABA: Sistema veikia rankiniu režimu, kai mašina paleidžiama pirmą kartą. Stovėjimo stabdžio indikatorius kampiniame ekrane šviečia rodydamas, kad stovėjimo stabdys yra įjungtas. Spauskite stovėjimo stabdžio perjungiklį vieną kartą, kad įsijungtų automatinis režimas.

Stovėjimo stabdžio perjungiklis (A) ranka ar automatiškai įjungia/išjungia stovėjimo stabdį neleisdamas mašinai judėti.

Automatinis režimas:

- Paspauskite stovėjimo stabdžio jungiklį **vieną kartą**, norėdami nustatyti automatinį stovėjimo stabdžio režimą.
  - Jei daugiafunkcinė svirtis neutralioje padėtyje, o greitis mažesnis nei 1,5 km/h (1 mph), įjungiamas stovėjimo stabdis. Jei daugiafunkcinė svirtis perjungiama iš neutralios padėties, stovėjimo stabdis atleidžiamas.

  PASTABA: Stovėjimo stabdys įjungiamas kiekvieną kartą, kai daugiafunkcinė svirtis perjungiama į neutralią padėtį ar jei išjungiamas variklis.

Rankinis įjungimas (numatytasis režimas):

H94718 —UN—27JAN10

A—Stovėjimo stabdžio jungiklis

- Paspauskite stovėjimo stabdžio jungiklį **du kartus**, norėdami nustatyti rankinį stovėjimo stabdžio režimą.
  - Jei daugiafunkcinė svirtis neutralioje padėtyje, o greitis mažesnis nei 1,5 km/h (1 mph), įjungiamas stovėjimo stabdis. Jei daugiafunkcinė svirtis perjungiama iš neutralios padėties ar greitis didesnis nei 1,5 km/h (1 mph), pasigirsta įspėjimo signalas.

OUO6075,0000F84 -26-09FEB12-1/1

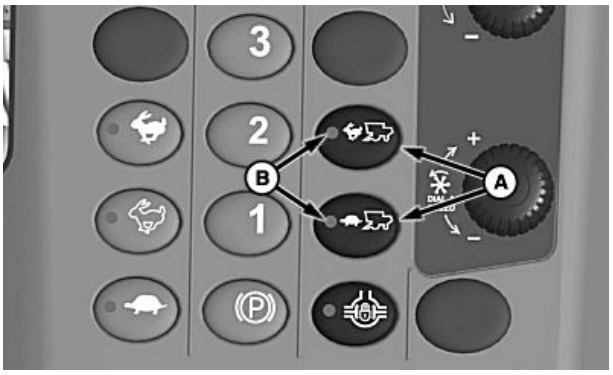
Keturių varančiųjų ratų jungikliai (jeigu įrengta)

SVARBU: Neįjunkite ar neišjunkite keturių ratų pavaros mašinai važiuojant didžiausiu greičiu. Sumažinkite greitį arba sustabdykite mašiną.

Išjunkite keturių ratų pavarą prieš leisdamiesi žemyn stačia nuokalne.

Ne "ProDrive" mašinos: Kai hidrostatinėje sistemoje susidaro didelis slėgis ir mašina važiuoja lėtai arba sustoja, perjunkite daugiafunkcinę valdymo svirtį į neutralią padėtį, o transmisiją perjunkite į žemesnę pavarą.

Pjovimo darbų metu jungiklį "VAŽIUOJANT" galite perjunginėti tarp mažų (vėžlio) ir didelių (triušio) apsukų.



H94720 —UN—27JAN10

A—Keturių ratų pavaros jungikliai

B—Indikatoriaus lemputės

Keturių ratų pavaros jungikliais (A) nustatomas keturių ratų pavaros sistemos greitis.

Nuspaudžiant bet kurį keturių ratų pavaros jungiklį vieną kartą, sistema įsijungia arba išsijungia. Virš mygtuko įsižiebs indikatoriaus lemputė (B), rodanti, kuris mygtukas nuspaustas.

Įjunkite apatinį jungiklį (vėžlys) kai reikia daugiau traukos jėgos arba viršutinį jungiklį (triušis) kai reikia didesnio greičio.

PASTABA: Normalu, kad daugeliu atvejų priekiniai ratai prasisuka (praranda sukibimą) anksčiau, negu užpakaliniai ratai. Kai purvo labai daug, gali tekti trumpam vienu metu paspausti abu stabdžius, kad padidėtų keturių ratų pavaros variklių hidrostatinis slėgis. Ne "ProDrive" mašinos: Jei užpakaliniai ratai prasisuka per daug, perjunkite žemesnę pavarą.

Leidžiant mašinai dirbti geriausiu sukimo momentu, rekomenduojama palikti keturių ratų pavarą mažame (vėžlio) greityje. Dideles apsukas (triušio simbolis) rekomenduojama naudoti tik tada, kai reikia leisti įsibėgėti užpakaliniams ratams, kai jie sukasi greičiau už kelio greitį.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Ne "ProDrive" mašinos: Važiavimo greitis didėja išjungus ir mažėja įjungus.

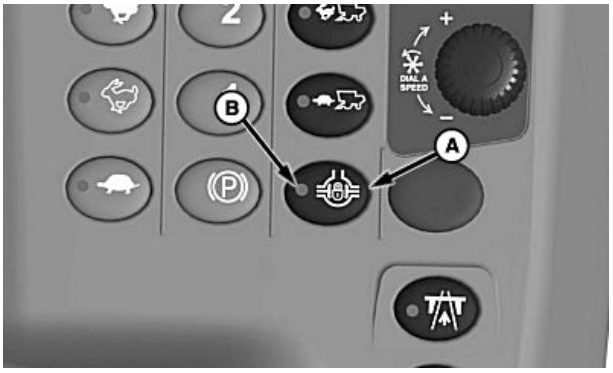
OUO6075,0000F83 -26-09FEB12-1/1

Diferencialų blokavimo jungiklis (jeigu įrengtas)

PASTABA: Diferencialo blokavimo mechanizmas neįsijungia, kai įjungtas važiavimo keliu išjungiklis. Diferencialas išsijungia, kai nuspaudžiami stabdžių pedalai.

Įjungimas galimas, tik jei kelio greitis mažesnis nei 10 km/h (6.2 mph) ir automatiškai išsijungia, kai kelio greitis viršija 12 km/h (7.5 mph).

Diferencialo blokavimo mechanizmo jungiklis (A) rankiniu būdu įjungia / išjungia diferencialo blokavimo mechanizmą sukibimo problemoms laukuose išspręsti. Indikatoriaus lemputė (B) įsijungia, kai sistema aktyvi.



H94721 —UN—27JAN10

A—Diferencialo blokavimo mechanizmo jungiklis

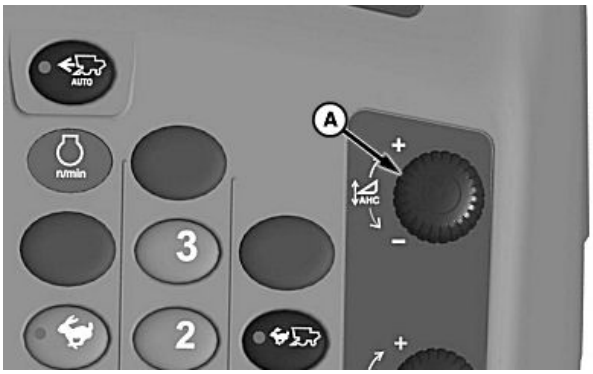
B—Kontrolinė lemputė

OUO6075,0000F85 -26-09FEB12-1/1

Pjaunamosios aukščio/HydraFlex™ slėgio nustatymo rankenėlė

Pjaunamosios aukščio valdymo ratuku (A) operatorius gali pasirinkti pjaunamosios padėtį žemės atžvilgiu ir automatiškai grįžti į šią padėtį (žiūrėkite “Pjaunamosios aukščio grąžinimas” ir “Pjaunamosios aukščio jutiklis” skyriuje “CommandTouch kabinos kampinis ekranas”).

Jei norite pakelti pjaunamąją ir padidinti nustatytą dydį (jei yra HydraFlex slėgio didinimas), rankenėlę sukite pliuso simbolio (+) link, jei norite nuleisti pjaunamąją ir sumažinti nustatytą dydį (jei yra HydraFlex slėgio mažinimas), rankenėlę sukite minuso simbolio (-) link.



H94722 —UN—27JAN10

A—Pjaunamosios aukščio/HydraFlex slėgio reguliavimo rankenėlė

HydraFlex yra Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0000445 -26-20NOV09-1/1

Dial-A-Speed ratukas

Lenktuvų apsukų / juostinio rinktuvo apsukų automatinis reguliavimas

Dial-A-Speed rankenėle (A) operatorius gali pakeisti lenktuvų ar juostinio rinktuvo apsukas. Darbo greitis yra mašinos kelio greičio santykis su lenktuvų arba diržo greičiu (žr. Dial-A-Speed sistemos aprašymą skyriuje CommandTouch kabinos kampinis ekranas).

Jei lenktuvų ir juostinio rinktuvo apsukas ir nustatytą dydį norite padidinti, rankenėlę sukite pliuso simbolio (+) link, jei lenktuvų ir juostinio rinktuvo apsukas ir nustatytą dydį norite sumažinti, rankenėlę sukite minuso simbolio (-) link.

Lenktuvų apsukų / juostinio rinktuvo apsukų rankinis reguliavimas

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta Dial-A-Speed piktograma (B), norėdami išjungti automatinio reguliavimo sistemą ir į leisti rankinį valdymą.

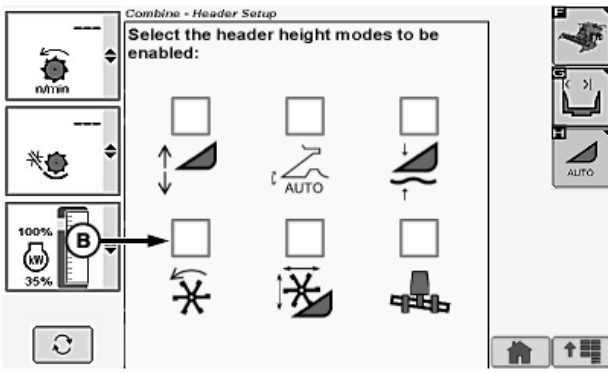
Pasukite Dial-A-Speed ratuką norėdami rankiniu būdu pakeisti lenktuvo ar juostinio rinktuvo apsukas.

Jei lenktuvų ar juostinio rinktuvo apsukas norite padidinti, rankenėlę sukite pliuso simbolio (+) link, jei lenktuvų ar juostinio rinktuvo apsukas norite sumažinti, rankenėlę sukite minuso simbolio (-) link.

Sistema yra rankiniame režime, kai:

- Prie mašinos prikabinta tinkamai aprūpinta pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Pjaunamoji ir kuliamoji yra įjungtos.
- Dial-A-Speed išjungta, ar kai mašinos greitis mažesnis nei 0,25 km/h (0.16 mph).

H94723 —UN—27JAN10



H94724 —UN—05OCT10

A—Dial-A-Speed ratukas **B—Dial-A-Speed simbolis**

PASTABA: Kukurūzų pjaunamoji su pritvirtintais lenktuvais dirbs tik rankiniu režime.

Lenktuvas turi būti įjungtas, žiūrėkite “Pjaunamosios parametrų keitimas” skyriuje “CommandCenter ekrano langai”, norėdami rasti daugiau informacijos.

OUO6075,000044C -26-01DEC10-1/1

Kelio režimo išjungiklis

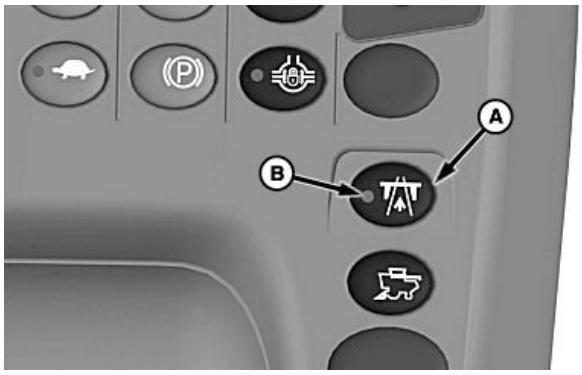
ĮSPĖJIMAS: ProDrive mašinos: Paspaudus greitojo stabdymo jungiklį, kai įjungta kuliamoji, mašina greitai sustabdoma. Visada rekomenduojama užsidėti saugos diržą, kad būtų išvengta rimtų traumų.

PASTABA: Mašina nepersijungs į kelio režimą, jei kuliamoji bus įjungta. Pasirodys įspėjimo pranešimas, kad kuliamoji yra įjungta. Išjunkite kuliamąją, kad galėtumėte įjungti kelio režimo išjungimo jungiklį.

Kombainui važiuojant keliu, kelio režimo išjungimo jungiklis (A) turi būti perjungtas į kelio padėtį.

Kai nuspaustas kelio režimo išjungimo jungiklis, kontrolinė lemputė (B) įsijungia rodydama, jog jungiklis yra kelio padėtyje. Įjungus kelio režimo išjungimo jungiklį bus išjungtos šios funkcijos:

- Kuliamosios įjungimas
- Pjaunamosios įjungimas
- Pjaunamosios kėlimas / nuleidimas
- Pjaunamosios aukščio atstatymas
- Pjaunamosios aukščio jutimas
- Pavertimas į šoną
- Lenktuvų pakėlimas / nuleidimas ir išilginis judėjimas



H94726 —UN—27JAN10

A—Kelio režimo išjungiklis **B—Kontrolinė lemputė**

- Iškrovimo sraigtas
- Sraigto pasukimas
- Sraigto sulenkimo mechanizmas (jei sumontuotas)
- Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti)

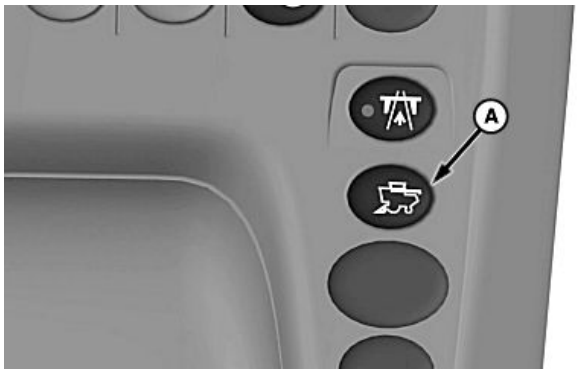
Po mašinos transportavimo keliu, jei lauko funkcijos yra reikalingos, palaikykite nuspaudę kelio režimo išjungimo jungiklį **dvi sekundes**, kad kontrolinė lemputė užgestų ir norimos lauko funkcijos vėl veiktų.

OUO6075,000061F -26-11OCT10-1/1

Užlenkimo funkcijos tiesioginis jungiklis (jeigu įrengtas)

PASTABA: Lange rodomos visos papildomos užlenkimo funkcijos. Užlenkimo funkcija visada pateikiama viršutinėje lango dalyje, atsižvelgiant į parinktis.

Užlenkimo funkcijos tiesioginis jungiklis (A) leidžia patekti tiesiai į užlenkimo funkcijos langą. Žiūrėkite “Užlenkimo funkcijų nustatymas” skyriuje “CommandCenter ekrano langai” norėdami rasti daugiau užlenkimo funkcijų.

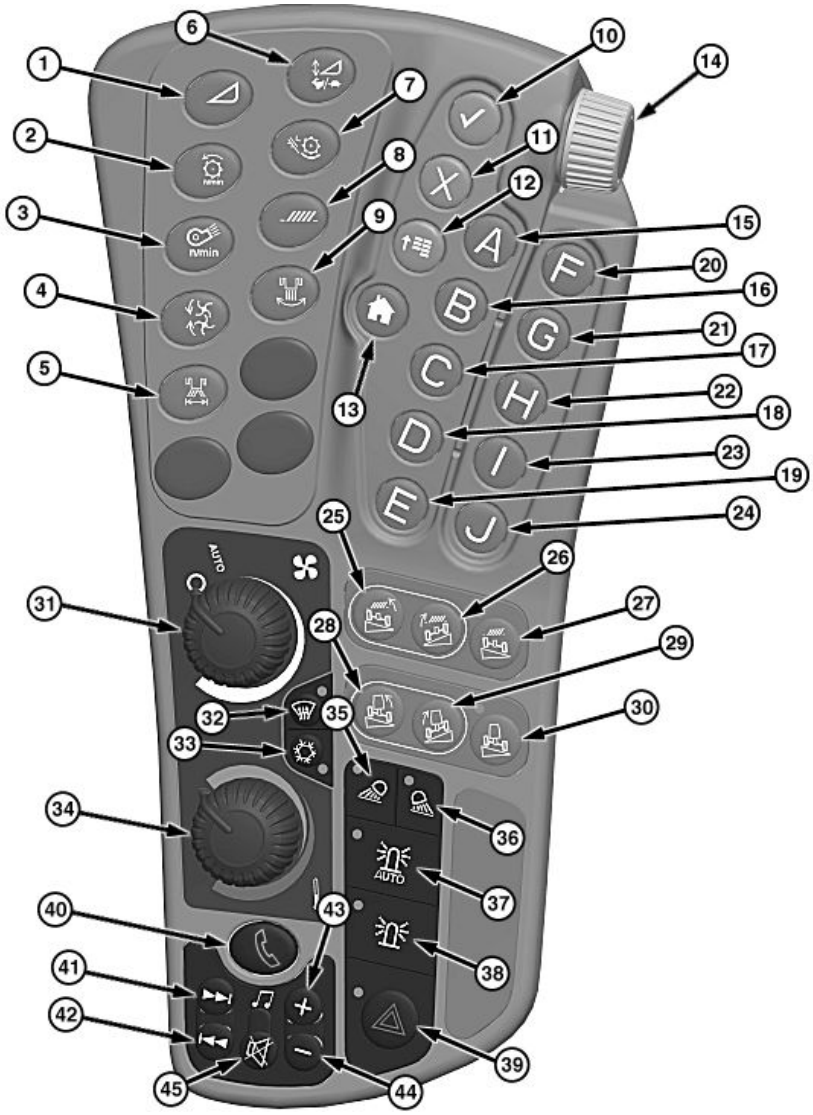


H94727 —UN—27JAN10

A—Užlenkimo funkcijos tiesioginis jungiklis

OUO6075,0000468 -26-28SEP10-1/1

CommandARM™ valdymo priemonės



H105405 —UN—11MAY12

1— Pjaunamosios reguliavimo jungiklis
2— Kūlimo greičio reguliavimo jungiklis
3— Valymo ventiliatoriaus greičio reguliavimo jungiklis
4— Kratytuvo greičio reguliavimo jungiklis
5— Iškrovimo perstatymo jungiklis (jeigu įrengtas)
6— Tiektuvo konvejerio greičio / jautrumo reguliavimo jungiklis
7— Kūlimo tarpo reguliavimo jungiklis
8— Viršutinio / apatinio sieto reguliavimo jungiklis
9— Smulkintuvo mentės kampo reguliavimo jungiklis (jeigu įrengtas)
10— Patvirtinimo jungiklis
11— Atšaukimo jungiklis
12— Pagrindinio meniu jungiklis
13— Pagrindinio lango jungiklis
14— Parinkties rankenėlė
15 - 24—A–J spartieji jungikliai
25— Automatiškai reguliuojamo grūdų valytuvo pakreipimo dešinėn jungiklis (jeigu įrengtas)
26— Automatiškai reguliuojamo grūdų valytuvo pakreipimo kairėn jungiklis (jeigu įrengtas)
27— Automatiškai reguliuojamo grūdų valytuvo įjungimo jungiklis (jeigu įrengtas)
28— HillMaster rankinio pakreipimo kairėn jungiklis (jeigu įrengtas)
29— HillMaster rankinio pakreipimo dešinėn jungiklis (jeigu įrengtas)
30— HillMaster automatinio lygio palaikymo jungiklis (jeigu įrengtas)
31— Ventiliatoriaus sukimosi dažnio reguliatoriaus rankenėlė
32— Atšildymo jungiklis
33— Oro kondicionieriaus jungiklis
34— Temperatūros reguliatoriaus rankenėlė
35— 1 darbo žibintų (priekinių ražienos) jungiklis
36— 2 darbo žibintų (galinių iškrovimo) jungiklis
37— Automatinio švyturėlio jungiklis
38— Švyturėlio jungiklis
39— Įspėjančių signalinių šviesų jungiklis
40— Paspaudžiamas kalbėjimo jungiklis (jeigu įrengtas)
41— Paieškos pirmyn jungiklis (jeigu įrengtas)
42— Paieškos atgal jungiklis (jeigu įrengtas)
43— Garsinimo jungiklis (jeigu įrengtas)
44— Tylinimo jungiklis (jeigu įrengtas)
45— Nutildymo jungiklis (jeigu įrengtas)

Tęsinys sekančiame puslapyje

PASTABA: Ne kiekvienas jungiklis yra visuose mašinos modeliuose.

"CommandARM" yra Deere & Company prekės ženklas

Prieš pradėdami dirbti mašina, susipažinkite su jungikliais ir valdikliais.

OUO6075,000113C -26-11MAY12-2/2

Pjaunamosios reguliavimo jungiklis

Paspauskite pjaunamosios reguliavimo jungiklį (A), jeigu reikia atlikti šiuos reguliavimus.

H94660 —UN—27JAN10

A—Pjaunamosios reguliavimo jungiklis

Pjovimo mechanizmo slėgio reguliavimas (paspauskite vieną kartą)

PASTABA: Veikia tik su HydraFlex platformomis.

Pjovimo mechanizmo slėgio reguliavimas leidžia operatoriui padidinti arba sumažinti pjovimo mechanizmo slėgį.

1. Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką galite padidinti arba sumažinti slėgį ir nustatymo tašką.
2. Ekrane rodomos operatoriaus reguliavimo reikšmės.

Kopijavimo padėties reguliavimo jungiklis (paspauskite vieną kartą)

PASTABA: Veikia tik su 600D pjaunamosiomis.

Pjaunamosios aukščio jutiklis (virš žemės) turi būti įjungtas, kad galėtumėte reguliuoti kopijavimo padėtį. To negalima padaryti, kai pjaunamosios aukščio jutiklis išjungtas (ant žemės).

Pjaunamosios aukščio jutiklis turi nebūti įjungtas reguliuojant kopijavimo slėgį.

Kopijavimo padėties reguliavimas leidžia operatoriui padidinti arba sumažinti kopijavimo rato ir kopijavimo rėmo cilindrų slėgį.

1. Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką galite padidinti arba sumažinti kopijavimo rato ir kopijavimo rėmo cilindrų slėgį ir nustatymo tašką.
   - Reikšmės reguliuojamos nuo 1 iki 10, numatytoji reikšmė – 5.
   - Lygaus pagrindo mašinoms ši reikšmė turi būti 3 ar mažesnė.
   - Šoninio pokrypio mašinoms ši reikšmė turi prasidėti nuo 5.

PASTABA: Reikšmė turi būti nustatyta mažesnė, kai pjovimo aukštis neišlaiko vienodo lygio (iš kairės į dešinę). Statesniems šlaitams turėtų būti nustatoma mažesnė reikšmė.

2. Ekrane rodomos operatoriaus reguliavimo reikšmės.

Diržo greičio reguliavimas (paspauskite du kartus)

PASTABA: Veikia tik pjaunamosiose su stiebų kėlikliu ir juostiniais rinktuvais.

Pjaunamosios su stiebų kėlikliu diržo greičio reguliavimas leidžia operatoriui padidinti arba sumažinti diržo greitį.

1. Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką galite padidinti arba sumažinti diržo greitį.
2. Ekrane rodomos operatoriaus reguliavimo reikšmės.

Pjaunamosios su stiebų kėlikliu pjovimo mechanizmo pakeipimo reguliavimas (paspauskite tris kartus)

PASTABA: Veikia tik su 600 serijos pjaunamosiomis.

Pjaunamosios su stiebų kėlikliu pjovimo mechanizmo pakeipimo reguliavimas leidžia operatoriui padidinti arba sumažinti pjovimo mechanizmo kampą.

1. Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką sureguliuokite pjovimo mechanizmo kampą.
   - Padidinus pjovimo mechanizmas pakreipiamas žemyn.
   - Sumažinus pjovimo mechanizmas pakreipiamas aukštyn.
2. Ekrane rodomos operatoriaus reguliavimo reikšmės.

OUO6075,00004D1 -26-28SEP10-1/1

Kūlimo greičio reguliavimo jungiklis

Kūlimo greičio reguliavimo jungiklis (A) padidina arba sumažina kuliamosios apsukas.

1. Įjunkite kuliamąją.
2. Įjunkite kūlimo greičio reguliavimo jungiklį.
3. Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką galite padidinti arba sumažinti kuliamosios greitį.
4. Ekrane rodomos operatoriaus reguliavimo reikšmės.

PASTABA: Kūlimo greičio jungiklis perstato tachometrą taip, kad jis duotų mažo greičio įspėjimo signalą. Įspėjimo signalas perstatomas, kai tik pasikeičia kūlimo greitis. Kūlimo greitis per keturias valandas gali padidėti apie 30 aps./min., nes padidėja alyvos temperatūra. Sureguliuokite kūlimo greitį pagal poreikį.

H94669 —UN—27JAN10

A—Kūlimo greičio reguliavimo jungiklis

OUO6075,000044A -26-28SEP10-1/1

Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliavimo jungiklis

Valymo ventiliatoriaus greičio reguliavimo jungiklis (A) padidina arba sumažina valymo ventiliatoriaus greitį.

1. Įjunkite kuliamąją.
2. Paspauskite valymo ventiliatoriaus apsukų reguliavimo jungiklį.
3. Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką galite padidinti arba sumažinti valymo ventiliatoriaus greitį.
4. Ekrane rodomos operatoriaus reguliavimo reikšmės.

Ventiliatoriaus sukimosi dažnio variklis turi terminį (šiluminį) išjungimą, stabdantį variklio darbą bet kuriuo iš šių atvejų:

- Jungiklis naudojamas nepertraukiamai ilgiau nei dvi ar tris minutes.
- Reguliavimo sistema priešinasi stabdymui, kol variklis vis dar mėgina keisti apsukų skaičių.
- Svirtiniame mechanizme juntamas neįprastas užsikirtimas ar stabdymas.

Jei įtariate bet kurį iš aukščiau išvardintų požymių, išvalykite ir, jei reikia, sureguliuokite.

H94670 —UN—27JAN10

A—Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliavimo jungiklis

PASTABA: Prieš pakartotinį jungimą leiskite varikliui 10–15 minučių ataušti.

OUO6075,000044B -26-28SEP10-1/1

Kratytuvo greičio reguliavimo jungiklis

Vieno greičio kratytuvas (jeigu įrengtas):

PASTABA: Kratytuvo greitis gali būti reguliuojamas, kai kuliamoji išjungta. Tai leidžia operatoriui reguliuoti kratytuvo nustatymo taško greitį. Kai kuliamoji yra įjungta, kratytuvas veikia nustatytu greičiu.

Kratytuvo apsukos kinta diapazone nuo 0 aps./min. iki 550 aps./min. Didinkite kratytuvo apsukas, kol bus pasiektas reikiamas išbarstymo plotis.

Kratytuvo greičio reguliavimo jungiklis (A) leidžia padidinti arba sumažinti abiejų kratytuvo diskų greitį iš kabinos.

1. Paspauskite kratytuvo greičio reguliavimo jungiklį.
2. Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką galite padidinti arba sumažinti kratytuvo greitį.
3. Ekrane rodomos operatoriaus reguliavimo reikšmės.

PASTABA: Nustatykite kratytuvo greitį lygų nuliui, kai kratytuvas nenaudojamas.

Dviejų greičių kratytuvas (jeigu įrengtas):

PASTABA: Kratytuvo greitis gali būti reguliuojamas, kai kuliamoji išjungta. Tai leidžia operatoriui reguliuoti kratytuvo nustatymo taško greitį. Kai kuliamoji yra įjungta, kratytuvas veikia nustatytu greičiu.

Kratytuvo apsukos kinta diapazone nuo 0 aps./min. iki 550 aps./min. Didinkite kratytuvo apsukas, kol bus pasiektas reikiamas išbarstymo plotis.

Kratytuvo greičio reguliavimo jungiklis (A) leidžia padidinti arba sumažinti abiejų kratytuvo diskų greitį kartu arba atskirai iš kabinos.

1. Kratytuvo greičio reguliavimo jungiklis:
   - Paspauskite jungiklį **vieną kartą** norėdami reguliuoti abiejų kratytuvo diskų greitį.
   - Paspauskite jungiklį **du kartus** norėdami reguliuoti kairiojo kratytuvo disko greitį.
   - Paspauskite jungiklį **tris kartus** norėdami reguliuoti dešiniojo kratytuvo disko greitį.
2. Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką galite padidinti arba sumažinti kratytuvo greitį.
3. Ekrane rodomos operatoriaus reguliavimo reikšmės.

PASTABA: Nustatykite kratytuvo greitį lygų nuliui, kai kratytuvas nenaudojamas.

PowerCast iškūlų nukreipimo skydelio kratytuvas (jeigu įrengtas):

PASTABA: Kratytuvo greitis gali būti reguliuojamas, kai kuliamoji išjungta. Tai leidžia operatoriui reguliuoti kratytuvo nustatymo taško greitį. Kai kuliamoji yra įjungta, kratytuvas veikia nustatytu greičiu.

H94671 —UN—27JAN10

A—Kratytuvo greičio reguliavimo jungiklis

Kratytuvo apsukos kinta diapazone nuo 0 aps./min. iki 550 aps./min. Didinkite kratytuvo apsukas, kol bus pasiektas reikiamas išbarstymo plotis.

Kratytuvo greičio reguliavimo jungiklis (A) leidžia padidinti arba sumažinti abiejų kratytuvo diskų greitį kartu arba atskirai iš kabinos.

1. Kratytuvo greičio reguliavimo jungiklis:
   - Paspauskite jungiklį **vieną kartą** norėdami reguliuoti abiejų kratytuvo diskų greitį.
   - Paspauskite jungiklį **du kartus** norėdami reguliuoti kairiojo kratytuvo disko greitį.
   - Paspauskite jungiklį **tris kartus** norėdami reguliuoti dešiniojo kratytuvo disko greitį.
2. Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką galite padidinti arba sumažinti kratytuvo greitį.
3. Ekrane rodomos operatoriaus reguliavimo reikšmės.

Modernus Advanced PowerCast iškūlų nukreipimo skydelio kratytuvas (jeigu įrengtas):

PASTABA: Kratytuvo greitis gali būti reguliuojamas, kai kuliamoji išjungta. Tai leidžia operatoriui reguliuoti kratytuvo nustatymo taško greitį. Kai kuliamoji yra įjungta, kratytuvas veikia nustatytu greičiu.

Kratytuvo apsukos nustatomos diapazonuose:

- *350–550 aps./min. (kukurūzai) (numatytasis 500 aps./min.)*
- *600–800 aps./min. (smulkūs grūdai) (numatytasis 700 aps./min.)*

Sureguliuokite reikšmes, kol bus pasiektas reikiamas barstymo plotis arba trajektorija. Žiūrėkite “Liekanų tvarkymo nustatymas” skyriuje “CommandCenter ekrano langai” papildoma informacija.

Kratytuvo greičio reguliavimo jungiklis (A) leidžia padidinti arba sumažinti abiejų diskų barstymo ploti procentais arba formą iš kabinos.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000453 -26-19NOV10-1/2

Modernus PowerCast iškūlų nukreipimo skydelio kratytuvas naudoja nepriklausomai reguliuojamus gaubtus, uždengiančius kratytuvo diskus, kurie reguliuoja atliekų sklidimo plotį ir kryptį. Kai gaubtai nustatomi uždengti daugiau kratytuvo disko, medžiaga yra išmetama toliau nuo mašinos ir ta kryptimi.

Pločio reguliavimas:

1. Paspauskite jungiklį **vieną kartą** norėdami reguliuoti barstymo plotį.

PASTABA: Įvedus diapazoną nuo 0 iki 100% juda abu gaubtai ir tolygiai didėja abiejų kratytuvo diskų išbarstymo plotis.

Pavyzdys: Mašinoje įrengta 10,7 m (35 ft) pjaunamoji be pradalgių. Numatytasis išbarstymo plotis yra 0%. Esant 0% reikšmei atliekos išbarstomos 1 m (3 ft) atstumu nuo pjaunamosios galo. Paspauskite jungiklį vieną kartą ir sureguliuokite išbarstymo plotį. Padidinkite išbarstymo plotį iki 50%, kad abu gaubtai būtų vienodai pastumti, dėl to padidės išbarstymo plotis ir į dešinę, ir į kairę apytiksliai iki reikiamo išbarstymo pločio.

2. Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymimi reikiami skaitmenys.

PASTABA: Kartokite procedūrą, kol bus rodoma reikiama reikšmė.

3. Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma, kad būtų išsaugota norima reikšmė.
4. Ekrane rodomos operatoriaus reguliavimo reikšmės.

Formos reguliavimas:

1. Paspauskite jungiklį **du kartus** norėdami reguliuoti barstymo formą.

PASTABA: Įvedus diapazoną nuo 0 iki 100% kairėn arba dešinėn (rodoma rodykle ekrane) atliekų barstymas nukreipiamas ta kryptimi.

2. Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymimi reikiami skaitmenys.

PASTABA: Kartokite procedūrą, kol bus rodoma reikiama reikšmė.

3. Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma, kad būtų išsaugota norima reikšmė.
4. Ekrane rodomos operatoriaus reguliavimo reikšmės.

OUO6075,0000453 -26-19NOV10-2/2

Iškrovimo perstatymo jungiklis (jeigu įrengtas)

Smulkintuvo mentės (jeigu įrengtas): Iškrovimo perstatymo jungiklis (A) automatiškai nukreipia smulkintuvo mentes iš dešinės į kairę arba iš kairės į dešinę.

Dviejų greičių kratytuvas (jeigu įrengtas): Iškrovimo perstatymo jungiklis (A) automatiškai reguliuoja kratytuvo greitį pagreitindamas arba sulėtindamas kratytuvo diskus.

PowerCast iškūlų nukreipimo skydelio kratytuvas (jeigu įrengtas): Iškrovimo perstatymo jungiklis (A) automatiškai reguliuoja kratytuvo greitį pagreitindamas arba sulėtindamas kratytuvo diskus.

Modernus Advanced PowerCast iškūlų nukreipimo skydelio kratytuvas (jeigu įrengtas): Iškrovimo perstatymo jungiklis (A) automatiškai reguliuoja kratytuvo gaubtus, dengiančius kratytuvo diskus.

PASTABA: Pavyzdys: Jeigu vėjas pučia pelus arba šiaudus ant nenupjautų augalų arba operatorius pasiekia eilės galą ir važiuoja atgal priešinga kryptimi, paspauskite jungiklį, kad:

- *Smulkintuvo mentės automatiškai judėtų į priešingą pusę.*
- *Kratytuvas automatiškai suktųsi į priešingą pusę.*
- *Kratytuvo gaubtai automatiškai judėtų į priešingą pusę.*

H94672 —UN—27JAN10

A—Iškrovimo perstatymo jungiklis

OUO6075,000046D -26-19NOV10-1/1

Nuožulniosios kameros apsukų / jautrumo reguliavimo jungiklis

Nuožulniosios kameros apsukų / jautrumo reguliavimo jungikliu (A) operatorius gali kompensuoti grunto nelygimus ir nustatyti vertikalią ir horizontalią pjaunamosios padėtį. Sistema nuolat lygina nustatytas padėtis ir realias padėtis, taip išlaikydama pjaunamąją reikiamoje darbinėje padėtyje.

Rankinio pakėlimo / nuleidimo greitis:

Rankinio pakėlimo / nuleidimo greitis reguliuoja pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo funkcijos reagavimo greitį atliekant rankinį valdymą arba automatiniu aukščio palaikymo režimu.

PASTABA: Reguliuojant greičio reikšmė rodoma ekrane. Reikšmės keičiamos nuo 0 iki 100.

1. Paspauskite nuožulniosios kameros greičio / jautrumo reguliavimo jungiklį (A) **vieną kartą**, norėdami pasirinkti rankinio pakėlimo / nuleidimo greitį.
2. Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką galite padidinti arba sumažinti reagavimo greitį.
3. Ekrane rodomos operatoriaus reguliavimo reikšmės.

Pjaunamosios aukščio jautrumas:

Aukščio jutiklis ir aktyvus pjaunamosios kopijavimo slėgio jautrumas (automatinės funkcijos) reguliuoja pjaunamosios judesių reagavimo greitį automatinio jutimo ir automatinio kopijavimo režimais.

PASTABA: Reguliuojant jautrumo reikšmė rodoma ekrane. Reikšmės keičiamos nuo 0 iki 100.

1. Paspauskite nuožulniosios kameros greitičio / jautrumo reguliavimo jungiklį (A) **du kartus**, norėdami pasirinkti pjaunamosios aukščio jautrumą.
2. Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką galite padidinti arba sumažinti jautrumą.
3. Ekrane rodomos operatoriaus reguliavimo reikšmės.

Rankinio pakreipimo greitis:

PASTABA: Rankinio pakreipimo greičio funkcija veikia tik uždaro centro hidraulinėse mašinose su šoniniu pakreipimu.

Rankinio pakreipimo greitis reguliuoja šoninio pakreipimo reagavimo greitį rankiniu režimu.

PASTABA: Reguliuojant greičio reikšmė rodoma ekrane. Reikšmės keičiamos nuo 0 iki 100.

H94674 —UN—27JAN10

A—Nuožulniosios kameros apsukų / jautrumo reguliavimo jungiklis

1. Paspauskite nuožulniosios kameros greičio / jautrumo reguliavimo jungiklį (A) **tris kartus**, norėdami pasirinkti rankinio pakreipimo greitį.
2. Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką galite padidinti arba sumažinti pakreipimo greitį.
3. Ekrane rodomos operatoriaus reguliavimo reikšmės.

Automatinio pakreipimo jautrumas:

PASTABA: Automatinio pakreipimo greičio jautrumo funkcija veiks tik mašinose, kuriose įrengtas šoninis pakreipimas.

Automatinio pakreipimo jautrumas reguliuoja šoninio pakreipimo reagavimo greitį automatinio jutimo ir automatinio kopijavimo režimais.

PASTABA: Reguliuojant jautrumo reikšmė rodoma ekrane. Reikšmės keičiamos nuo 0 iki 100.

PASTABA: Nuožulniosios kameros šoninio pakreipimo jautrumo greičio funkcija veiks tik mašinose, kuriose įrengtas pakreipimas ant šono.

1. Paspauskite nuožulniosios kameros greičio / jautrumo reguliavimo jungiklį (A) **keturis kartus**, norėdami pasirinkti automatinio pakreipimo jautrumą.
2. Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką galite padidinti arba sumažinti pakreipimo jautrumą.
3. Ekrane rodomos operatoriaus reguliavimo reikšmės.

OUO6075,0000447 -26-01DEC10-1/1

Kūlimo tarpo reguliavimo jungiklis

Kūlimo tarpo reguliavimo jungiklis (A) padidina arba sumažina pobūgnio tarpą.

1. Paspauskite kūlimo tarpo reguliavimo jungiklį.
2. Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką galite padidinti arba sumažinti kuliamosios tarpą.
3. Ekrane rodomos operatoriaus reguliavimo reikšmės.

H94675 —UN—27JAN10

A—Kūlimo tarpo reguliavimo jungiklis

OUO6075,00004D3 -26-28SEP10-1/1

Viršutinio / apatinio sieto reguliavimo jungiklis

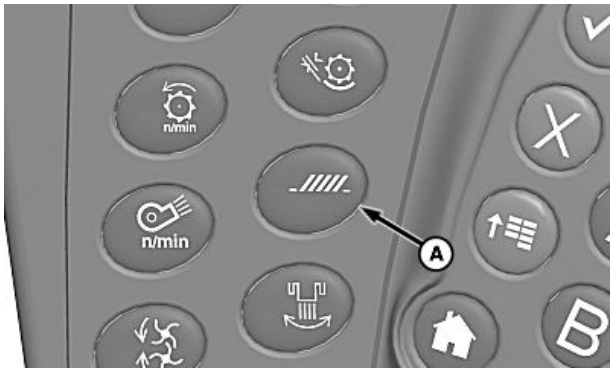
Viršutinio / apatinio sieto reguliavimo jungiklis padidina arba sumažina viršutinio / apatinio sieto tarpą.

Viršutinio sieto reguliavimas

1. Paspauskite jungiklį **vieną kartą** norėdami reguliuoti viršutinio sieto tarpą.
2. Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką galite padidinti arba sumažinti viršutinio sieto tarpą.
3. Ekrane rodomos operatoriaus reguliavimo reikšmės.

Apatinio sieto reguliavimas

1. Paspauskite jungiklį **du kartus** norėdami reguliuoti apatinio sieto tarpą.
2. Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką galite padidinti arba sumažinti apatinio sieto tarpą.



H94676 —UN—27JAN10

A—Viršutinio / apatinio sieto reguliavimo jungiklis

3. Ekrane rodomos operatoriaus reguliavimo reikšmės.

OUO6075,00004D4 -26-07OCT10-1/1

Smulkintuvo mentės kampo reguliavimo jungiklis (jeigu įrengtas)

Su smulkintuvo menčių reguliavimo jungikliu (A) operatorius gali reguliuoti smulkintuvo menčių kryptį iš kabinos vidaus.

1. Paspauskite smulkintuvo mentės kampo reguliavimo jungiklį.
2. Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką galite reguliuoti smulkintuvo mentes į kairę arba dešinę.
3. Ekrane rodomos operatoriaus reguliavimo reikšmės.

H94677 —UN—27JAN10

A—Smulkintuvo mentės kampo reguliavimo jungiklis

OUO6075,000074F -26-28SEP10-1/1

Operatoriaus pulto valdymo prietaisai

- **Pasirinkimo ratukas (A):** leidžia operatoriui nuosekliai pažymėti elementus CommandCenter ekrane. Kai elementas pažymimas, pasirodo “įrankio antgalis”, nurodantis, koks objektas yra pasirinktas. Pasirinkimo rankenėlė taip pat naudojama norint padidinti/sumažinti skaitmenines įvedamų duomenų vertes.
  - Sukant pasirinkimo ratuką pirmyn didinamos įvedimo langelio reikšmės.
  - Sukant pasirinkimo ratuką atgal mažinamos įvedimo langelio reikšmės.
- **Patvirtinimo jungiklis (B):** leidžia operatoriui pasirinkti norimą pažymėtą sritį CommandCenter ekrane arba patvirtinti pažymėtą veiksmą.
- **Atšaukimo jungiklis (C):** leidžia operatoriui bet kuriuo metu atšaukti arba atsisakyti ekrane pasirinkto veiksmo.
- **Pagrindinio meniu jungiklis (D):** naudojamas keisti aktyvią programą, kuri veikia CommandCenter ekrane. Tarp meniu punktų ir programų yra:
  - Pranešimų komutatorius
  - Ekrano parametrai
  - Išdėstymo tvarkyklė
  - Kombainas
  - Našumo monitorius
  - GreenStar™
  - Vaizdo įranga
- **Pagrindinio lango jungiklis (E):** leidžia operatoriui grįžti į pagrindinį puslapį.
- **Tiesioginiai jungikliai (F):** leidžia operatoriui pasirinkti atitinkamą piktogramą antriniame GreenStar ekrane (jeigu įrengtas).

H94960 —UN—27JAN10

A—Parinkties rankenėlė
B—Patvirtinimo jungiklis
C—Atšaukimo jungiklis
D—Pagrindinio meniu jungiklis
E—Pagrindinio lango jungiklis

OUO6075,00004D5 -26-07OCT10-1/1

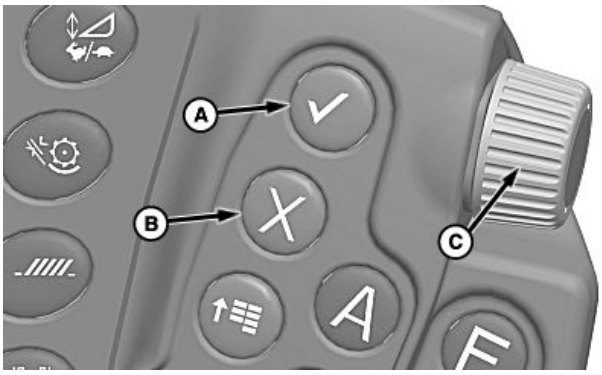
Nustatymo taško režimai (rankinis arba automatinis)

Jei paspausite patvirtinimo (A) arba atšaukimo jungiklį (B), kai rodomas nustatymo taško langas, nustatymo taško langas išnyks ir grįšite į pagrindinį puslapį.

Paspaudus patvirtinimo arba atšaukimo jungiklį reguliuojant vyksta šie veiksmai:

- Paspaudus patvirtinimo jungiklį reguliuojant:
  - Rankiniu režimu – sistema išaktyvinama.
  - Automatiniu režimu – sistema toliau vykdo reguliavimą foniniu režimu.
- Paspaudus atšaukimo jungiklį derinimo metu:
  - Rankiniu režimu – sistema išaktyvinama.
  - Automatiniu režimu – sistema išaktyvinama.

Sukant pasirinkimo ratuką (C) abiem režimais nustatymo taškas arba didėja (pirmyn) arba mažėja (atgal).



H94659 —UN—27JAN10

A—Patvirtinimo jungiklis
B—Atšaukimo jungiklis
C—Parinkties rankenėlė

OUO6075,0000441 -26-11OCT10-1/3

Rankinis režimas

Atlieka pagrindines padidinimo / sumažinimo funkcijas. Naudojamas, kai kelio režimu arba automatiniu režimu netenkinami reikalavimai.

Kai raktelis įjungtas ir kuliamoji bei pjaunamoji išjungtos, galima reguliuoti šiuos parametrus:

- HydraFlex slėgis
- Pjaunamosios su stiebų kėlikliu greitis
- Lenktuvų apsukos
- Viršutinio sieto anga
- Apatinio sieto anga
- Kūlimo tarpas
- Valymo ventiliatoriaus apsukos
- Kuliamosios apsukos
- Platformos pskreipimas pirmyn / atgal
- Smulkintuvo mentės kampas
- Diržo greitis

CommandARM yra Deere & Company prekės ženklas

H95967 —UN—07APR10

Paspauskite reikiamą CommandARM™ jungiklį.

Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką pasirinkite nustatymo tašką.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000441 -26-11OCT10-2/3

Automatinis režimas

PASTABA: Juoda reikšmė (A) rodo esamą nustatymo tašką. Mėlyna reikšmė (B) rodo nustatymo taško reikšmės didėjimą arba mažėjimą, kai paliečiamas pliuso (+) arba minuso (–) simbolis arba pasukamas pasirinkimo ratukas.

Leidžia papildomai valdyti “dial-in” funkcijas.

Kai variklio tuščiosios apsukos aukštos ir kuliamoji įjungta, galima nustatyti šiuos parametrus:

- Kuliamosios apsukos
- Valymo ventiliatoriaus apsukos

Kai variklis paleistas, galima reguliuoti šiuos parametrus:

- Viršutinio sieto anga
- Apatinio sieto anga
- Kūlimo tarpas
- Smulkintuvo mentės kampas
- Kratytuvo apsukos
- Pjaunamosios aukščio santykis
- Pjaunamosios aukščio jautrumas
- Rankinis šoninio pokrypio jautrumas
- Automatinis šoninio pokrypio jautrumas

CommandARM yra Deere & Company prekės ženklas

H95966 —UN—07APR10

A—Juoda reikšmė **B—Mėlyna reikšmė**

- ProDrive transmisijos 1 maks. greičio diapazonas
- ProDrive transmisijos 2 maks. greičio diapazonas
- Pjaunamosios aukščio jutiklio kopijavimo padėtis

Paspauskite reikiamą CommandARM™ jungiklį.

Paliesdami pliuso (+) arba minuso (–) simbolį arba sukdami pasirinkimo ratuką pasirinkite nustatymo tašką.

OUO6075,0000441 -26-11OCT10-3/3

HillMaster lygio valdymo jungikliai

Automatinis išlyginimas

Automatinis lygio valdymo jungiklis (A) leidžia mašinos kuliamajai automatiškai išsilyginti pačiai, kai mašina važiuoja per nelygų gruntą.

Sistemos reikalavimai:
- Variklis dirba;
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

1. Paspauskite automatinio išlyginimo valdiklio jungiklį, kad aktyvintumėte automatinio išlyginimo sistemą.
2. Užsidegs indikatoriaus lemputė (B), rodanti, kad įjungtas automatinis režimas.
3. Ekrane grafiškai rodoma mašinos važiuoklės padėtis.

Švytuoklė naudojama mašinos pokrypiui nustatyti jai važiuojant lauku.

PASTABA: Kai automatinė lygio valdymo sistema aktyvinta, rankinio pakreipimo jungikliai gali būti naudojami, kad pakeistų automatines funkcijas (mašiną galima pakreipti rankiniu būdu kairėn arba dešinėn).

Rankinis išlyginimas

Rankinio pakreipimo jungikliai leidžia pakreipti mašinos važiuoklę kairėn arba dešinėn rankiniu būdu, kai mašina važiuoja nelygia dirva.

Sistemos reikalavimai:
- Variklis dirba;
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

PASTABA: Mygtuku perjungiamos transmisijos mašinos Paspauskite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C) arba rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (D), kad įsijungtų HillMaster režimas. Paspauskite stovėjimo stabdžio jungiklį, kad išjungtumėte stovėjimo stabdį.

Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C), kad mašinos važiuoklė pakryptų į dešinę.

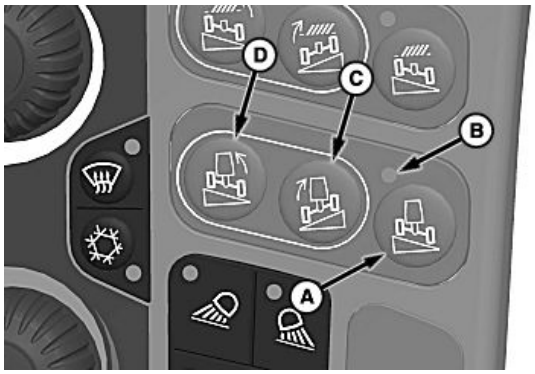
Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (C), kad mašinos važiuoklė pakryptų į kairę.

PASTABA: Kai reikiamas rankinio pakreipimo jungiklis atleidžiamas, vėl ima veikti automatinis režimas ir išlygina mašinos važiuoklę automatiškai.

Ekrane grafiškai rodoma mašinos važiuoklės padėtis.

Švytuoklė naudojama mašinos pokrypiui nustatyti jai važiuojant lauku.

PASTABA: Kai automatinė lygio valdymo sistema aktyvinta, rankinio pakreipimo jungikliai gali būti naudojami, kad pakeistų automatines funkcijas (mašiną galima pakreipti rankiniu būdu kairėn arba dešinėn).



H94961 —UN—27JAN10

A—Automatinis išlyginimo reguliavimo jungiklis
B—Kontrolinė lemputė
C—Rankinio pakreipimo į dešinę jungiklis
D—Rankinio pakreipimo į kairę jungiklis

Transportavimo keliu padėtis

ĮSPĖJIMAS: Stenkitės neprarasti kontrolės važiuojant keliu, priešingu atveju galimas sužalojimo ar mirties pavojus. Niekada netransportuokite mašinos keliu esant įjungtam HillMaster automatiniam režimui. Niekada nebandykite rankiniu būdu pakreipti mašinos, kai transportuojate ją keliu.

Šie veiksmai užblokuos HillMaster išlyginimo sistemą ir užtikrins, kad išlyginimo sistema neįsijungs važiuojant keliu.

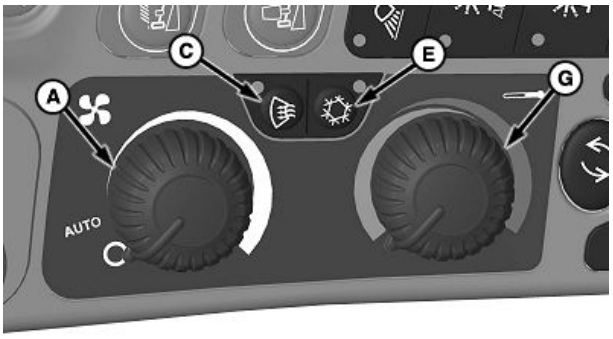
Sistemos reikalavimai:
- Variklis dirba;
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

1. Pastatykite mašina ant lygaus paviršiaus.
2. Spauskite automatinio išlyginimo valdymo jungiklį **penkias sekundes** arba tol, kol indikatoriaus lemputė (B) įsižiebs.
3. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C), kad mašinos važiuoklė pakryptų į dešinę.
4. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (C), kad mašinos važiuoklė pakryptų į kairę.

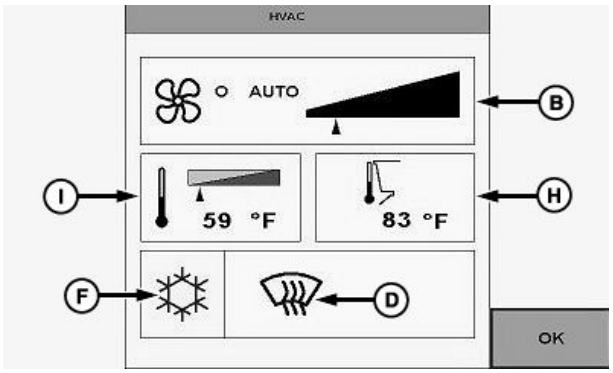
Dabar mašina yra neutralioje padėtyje ir ja galima važiuoti keliu.

OUO6075,00010C8 -26-14MAR12-1/1

ClimaTrak™ automatinis temperatūros valdymas



H96249 —UN—30APR10



H96250 —UN—30APR10

Ventiliatoriaus apsukos

PASTABA: Dirbant šaltoje aplinkoje geriausia nukreipti vėdinimo angas į kabinos grindis ir nustatyti ventiliatoriaus greitį į automatinę padėtį. Taip oro srautas cirkuliuos po visą kabiną.

Ventiliatoriaus greičio valdymo rankenėlė (A): reguliuoja ventiliatoriaus apsukas iš ventiliacinių angų einančio oro srautą.

- Išjungta padėtis – visas sistemos maitinimas išjungtas.
- Automatinė padėtis – ventiliatoriaus apsukas nusako skirtumas tarp pasirinktos temperatūros ir realios kabinos temperatūros.

  PASTABA: Kai temperatūra pasiekia nustatytą tašką, ventiliatoriaus apsukos sulėtėja.

Ventiliatoriaus apsukų indikatorius (B): indikatoriaus rodyklė juda sutinkamai su nustatytomis norimomis ventiliatoriaus apsukomis.

Atšildymas

Atitirpinimo jungiklis (C): rankiniu būdu atidaro atitirpinimo angas.

PASTABA: Indikatoriaus lemputė šviečia, kai atitirpinimas įjungtas.

Oro kondicionierius įsijungia, kai atitirpinimo jungiklis yra paspaudžiamas pirmą kartą. Tai leidžia pašalinti drėgmę iš oro ir pūsti sausą orą į langus. Paspauskite oro kondicionieriaus jungiklį, kad jį išjungtumėte.

- Atitirpinimas padeda pašalinti oro drėgnumą net šildymo režimu.

Atitirpinimo indikatorius (D): keičia piktogramą į įjungtą arba išjungtą, kai paspaudžiamas atitirpinimo jungiklis.

Oro kondicionierius

Oro kondicionieriaus jungiklis (E): aktyvina oro kondicionierių, kad vėsintų kabiną.

PASTABA: Indikatoriaus lemputė šviečia, kai oro kondicionierius įjungtas.

Oro kondicionieriaus piktograma (F): keičia piktogramą į įjungtą arba išjungtą, kai paspaudžiamas oro kondicionieriaus jungiklis.

Temperatūros reguliatorius

Temperatūros reguliatoriaus rankenėlė (G): reguliuoja temperatūrą kabinoje. Pasukite rankenėlę į raudoną zoną, kad temperatūra pakiltų ir į mėlyną zoną, kad temperatūra sumažėtų.

PASTABA: Lauko temperatūra (H) rodo esamą oro temperatūrą.

Temperatūros valdymo indikatorius (I): indikatoriaus rodyklė juda sutinkamai su nustatyta norima temperatūra.

ClimaTrak yra Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,00010C3 -26-08MAR12-1/1

Žibintų jungikliai

PASTABA: Išsamesnės informacijos apie apšvietimo vietas mašinoje, rasite skyriuje “Apšvietimas ir signalai”.

Priekinių ražienos žibintų jungiklis (A):

Paspauskite jungiklį norėdami įjungti / išjungti priekinius ražienos žibintus.

PASTABA: Jei įjungti važiavimo žibintai, ražienojų apšvietimo šviesų ir galinių iškrovimo šviesų įjungti nebus galima.

- Dirbant naktį kai blogas apšvietimas, ražienojų šviesos operatoriui apšviečia plotą už pjaunamosios.

Galinių iškrovimo žibintų jungiklis (B):

Paspauskite jungiklį norėdami įjungti / išjungti galinius iškrovimo žibintus.

PASTABA: Jei įjungti važiavimo žibintai, ražienojų apšvietimo šviesų ir galinių iškrovimo šviesų įjungti nebus galima.

- Dirbant naktį kai blogas apšvietimas, iškrovimo šviesos operatoriui apšviečia plotą už pjaunamosios.

Automatinio švyturėlio jungiklis (C):

Paspauskite jungiklį norėdami įjungti / išjungti automatinį švyturėlį.

- Švyturėlis šviečia ir duoda signalą grūdų pervežimo operatoriui, kad grūdų bunkeris yra užpildytas 3/4 arba pilnas ir jį reikia iškrauti.

Švyturėlio jungiklis (D):

Paspauskite jungiklį norėdami įjungti / išjungti švyturėlį.

H94962 —UN—27JAN10

- Abiejose kombaino pusėse priekyje ir gale įrengti švyturėliai perspėja kitus vairuotojus, kai kombainas transportuojamas keliu.

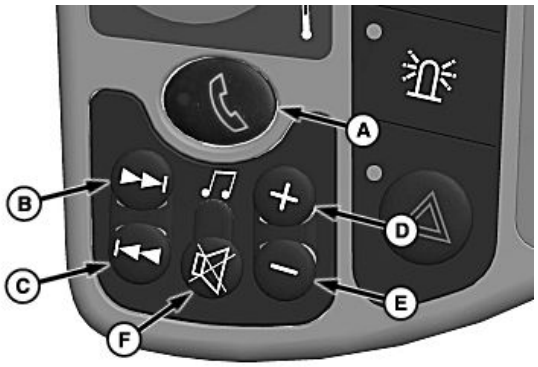
Pavojaus šviesų jungiklis (E):

Paspauskite jungiklį norėdami įjungti / išjungti avarinį signalą.

- Abiejose kombaino pusėse priekyje ir gale esantys avariniai žibintai perspėja kitus vairuotojus, kai kombainas transportuojamas keliu.

OUO6075,00004D7 -26-29JUN11-1/1

Radijo funkcijų jungikliai (jeigu įrengta)



H105408 —UN—11MAY12

Paspaudžiamas kalbėjimo jungiklis (A) [1]:

Paspauskite jungiklį, kai norite atsiliepti į telefono skambutį arba baigti jau vykstantį pokalbį.

Paieškos pirmyn jungiklis (B):

- AM / FM / WX / MW / LW: Paspauskite jungiklį (trumpas spustelėjimas), kad pereitų į kitą iš anksto nustatytą stotį.
- AM / FM / WX / MW / LW: Paspauskite jungiklį (ilgas spustelėjimas), kad prasidėtų paieška aukštyn.
- XM®: Paspauskite jungiklį, jeigu norite pereiti į kitą / aukštesnį kanalą.
- CD / MP3: Spauskite jungiklį norėdami pereiti prie kito galimo takelio.

Paieškos atgal jungiklis (C):

- AM / FM / WX / MW / LW: Paspauskite jungiklį (trumpas spustelėjimas), kad pereitų į ankstesnę iš anksto nustatytą stotį.
- AM / FM / WX / MW / LW: Paspauskite jungiklį (ilgas spustelėjimas), kad prasidėtų paieška žemyn.
- XM®: Paspauskite jungiklį, jeigu norite pereiti į ankstesnį / žemesnį kanalą.
- CD / MP3: Paspauskite jungiklį norėdami pereiti į esamo arba ankstesnio takelio pradžią.

Garsinimo jungiklis (D):

Paspauskite jungiklį norėdami padidinti garsumą.

Tylinimo jungiklis (E):

Paspauskite jungiklį norėdami patylinti garsumą.

Nutildymo jungiklis (F):

PASTABA: Paspauskite jungiklį, norėdami nutildyti mikrofoną telefono pokalbio metu.

Paspauskite mygtuką norėdami nutildyti garsą.
Paspauskite jungiklį norėdami vėl paleisti garsą.

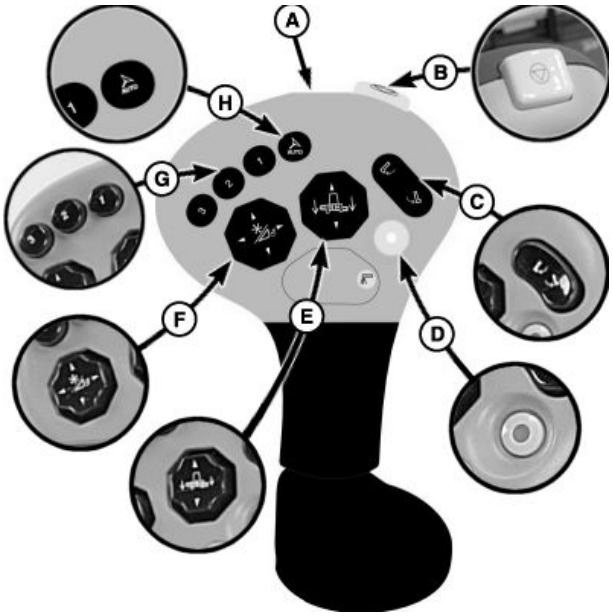
XM yra registruotasis "SIRIUS XM Radio Inc." prekės ženklas

[1]Ne "Premium" radijo imtuvuose jungiklis pakeistas gaubteliu.

OUO6075,0001101 -26-25JUN12-1/1

Daugiafunkcinė svirtis

A—Daugiafunkcinė svirtis (pirmyn ir atgal)
B—Greitojo stabdymo jungiklis
C—Iškrovimo sraigto pasukimo jungiklis
D—Iškrovimo sraigto pavaros įjungimo/išjungimo jungiklis ir kontrolinė lemputė
E—Pjaunamosios pakėlimo/nuleidimo jungiklis ir šoninio pasvirimo jungiklis (papildoma įranga)
F—Lenktuvų kėlimas / nuleidimas, lenktuvai pirmyn ir atgal (papildoma įranga), nuožulniosios kameros atbulinės eigos apsukos, reguliuojamos kukurūzų pjaunamosios viršutinės plokštės (papildoma įranga)
G—Paleidimo mygtukai (1, 2, 3)
H—AutoTrac™ atstatymas (jeigu įrengtas)



H94974 —UN—01NOV10

AutoTrac yra Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0000458 -26-13DEC10-1/1

Daugiafunkcinė svirtis ir delno reguliavimas

SVARBU: Jei judinant daugiafunkcinę svirtį ekrane įsijungia hidrostatinio įkrovimo slėgio įspėjimo signalas, patikrinkite hidraulinės alyvos lygį arba pakeiskite filtrą. Jei sutrikimas neišnyksta, susisiekite su John Deere oficialiu atstovu.

Norėdami, kad mašina judėtų į priekį, daugiafunkcinę svirtį į priekį, o jei norite važiuoti atgal, patraukite truputį į dešinę ir atgal.

Delno atrama (A) gali būti fiksuojama trijose padėtyse. Norėdami pakelti ar nuleisti delno atramą patraukite svirtį (B) po delno atrama ir pasirinkite norimą padėtį.

A—Delno atrama **B—Svirtis**

H94975 —UN—01NOV10

OUO6075,0000459 -26-13DEC10-1/1

Greitojo stabdymo jungiklis

ĮSPĖJIMAS: ProDrive mašinos: Paspaudus greitojo stabdymo jungiklį, kai įjungta kuliamoji, mašina greitai sustabdoma. Visada rekomenduojama užsidėti saugos diržą, kad būtų išvengta rimtų traumų.

SVARBU: Sugedus šiuo jungikliu galima išjungti pjaunamosios pavarą.

Greitojo stabdymo jungikliu (A) operatorius kilus pavojui gali vienu metu išjungti:

- Pjaunamosios įjungimas
- Iškrovimo sraigto pavara
- Iškrovimo sraigto pasukimas
- Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti)
- Sraigto sulenkimo mechanizmas (jei sumontuotas)
- ProDrive (stumiamieji judesiai greitai sustabdomi) (jeigu įrengta)

Paspaudus daugiafunkcinės svirties iškrovimo sraigto pavaros jungiklį iškrovimo sraigto pavara vėl įjungiama. Norėdami paleisti pjaunamosios pavarą išjunkite ir vėl įjunkite pjaunamosios įjungimo jungiklį.

H97774 —UN—01NOV10

A—Greitojo stabdymo jungiklis

OUO6075,000061E -26-13DEC10-1/1

Iškrovimo sraigto pasukimo jungiklis

Iškrovimo sraigto pasukimo įtaiso jungikliu (A) operatorius gali rankiniu būdu arba automatiškai reguliuoti iškrovimo sraigto pasukimą.

Sistemos reikalavimai:
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Operatorius turi sėdėti.

Paspauskite iškrovimo sraigto pasukimo įtaiso jungiklio viršų, norėdami atlenkti sraigtą išorėn ir paspauskite apačią, norėdami sraigtą suglausti į vidų.

Rankinis valdymas: Nuspauskite ir laikykite truputį įspaudę jungiklį kol sraigtas pasieks pageidaujamą padėtį. Kai atleisite jungiklį, sraigtas sustos.

Automatinis valdymas: Paspauskite jungiklį iki galo ir atleiskite. Sraigtas iki galo išsisuks į išorę arba į vidų nelaikant jungiklio.

PASTABA: Automatinė sraigto pasukimo funkcija neveiks, kai įjungiama iškrovimo sraigto pavara. Kai iškrovimo sraigtas nenaudojamas, rekomenduojama atsukti jį atgal į transportavimo padėtį.

H94982 —UN—01NOV10

A—Iškrovimo sraigto pasukimo jungiklis

OUO6075,000045B -26-13DEC10-1/1

Iškrovimo sraigto pavaros jungiklis

Iškrovimo sraigto pavaros jungikliu (A) operatorius gali įjungti arba išjungti iškrovimo sraigtą.

Sistemos reikalavimai:
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Operatorius turi sėdėti.

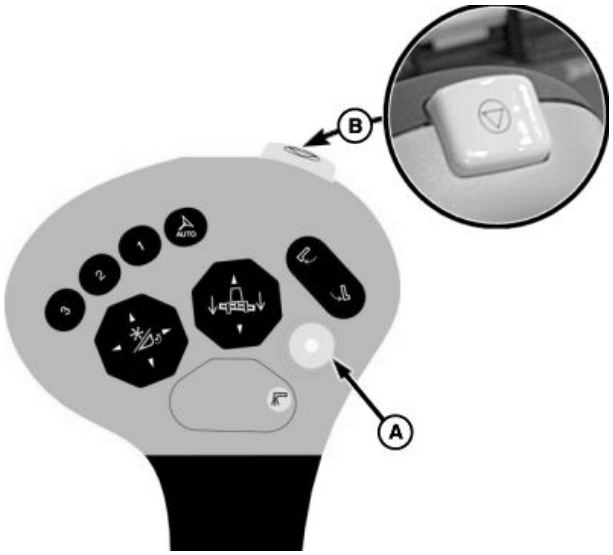
Nuspauskite iškrovimo sraigto pavaros jungiklį vieną kartą pavarai įjungti ir dar kartą pavarai išjungti. Kai sistema įjungta, įsijungia kontrolinė lemputė.

PASTABA: Pavojaus atveju iškrovimo sraigto pavarą išjungti galima ir greito stabdymo jungikliu (B). Jei pjaunamoji ir iškrovimo sraigtas buvo sustabdyti naudojant greito stabdymo jungiklį, norint vėl įjungti iškrovimo sraigtą jungiklį reikia nuspausti dar kartą.

Iškrovimo sraigto pavara įsijungs tik tada, kai šis mygtukas bus laikomas nuspaustas sraigtui dirbant automatiniu pasukimo režimu arba kai sraigtas rankiniu būdu yra pasuktas į išorę mažiau, negu 50%.

Jei operatorius pakils nuo sėdynės įjungęs iškrovimo sraigto pavarą, prieš išsijungdama jis dar dirbs penkias sekundes. Kad vėl galėtumėte įjungti sistemą, atsisėskite ant operatoriaus sėdynės ir vėl nuspauskite iškrovimo sraigto jungiklį.

PASTABA: Jei iškrovimo sistema neįsijungia arba netikėtai sustoja, likite sėdėti ant sėdynės ir vieną kartą nuspauskite iškrovimo sraigto jungiklį.



H94983 —UN—01NOV10

A—Iškrovimo sraigto pavaros jungiklis **B—Greitojo stabdymo jungiklis**

OUO6075,000045C -26-13DEC10-1/1

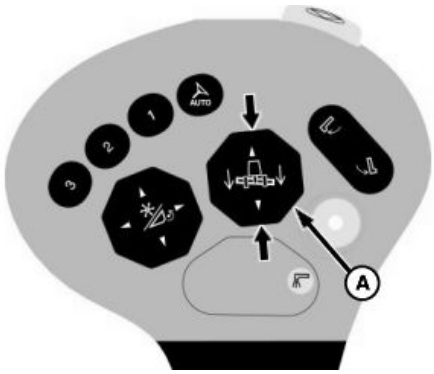
Pjaunamosios kėlimo/nuleidimo jungiklis

Pjaunamosios pakėlimo/nuleidimo jungikliu (A) operatorius gali pakelti arba nuleisti pjaunamąją.

PASTABA: Pjaunamosios pakėlimo jungiklis turi dvi fiksuotas padėtis. Truputį paspaudus jungiklį pjaunamoji bus lėtai pakeliama arba nuleidžiama. Nuspaudus pjaunamosios jungiklį iki galo, pjaunamoji bus pakeliama arba nuleidžiama greičiau.

Sistemos reikalavimai:
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Operatorius turi sėdėti.

Nuspauskite ir laikykite nuspaudę pjaunamosios pakėlimo/nuleidimo jungiklio viršų, norėdami pakelti pjaunamąją arba nuspauskite ir laikykite nuspaudę pjaunamosios pakėlimo/nuleidimo jungiklio apačią norėdami nuleisti pjaunamąją.



H94984 —UN—01NOV10

A—Pjaunamosios kėlimo/nuleidimo jungiklis

OUO6075,000045D -26-13DEC10-1/1

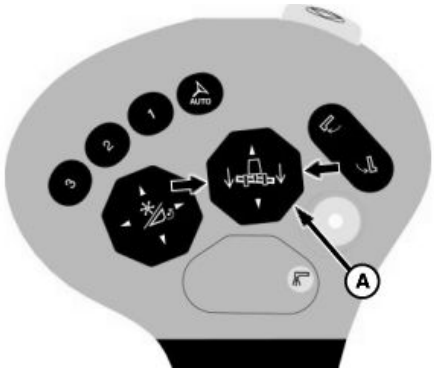
Pavertimo į šoną jungiklis

PASTABA: Kombainuose su lygaus pagrindo arba nuožulniosios kameros šoniniu pokrypiu dirbant su 600D pjaunamosios platforma, kuri turi dviejų zonų kopijavimo priedą, šoninio pakreipimo jungiklis leidžia nepriklausomai reguliuoti kopijavimo slėgį dešiniojoje ir kairiojoje kopijavimo svirtyje bei kopijavimo rato (jeigu įrengtas) cilindruose.

Šoninio pakreipimo jungikliu (A) operatorius gali paversti nuožulniąją kamerą dešinėn arba kairėn.

Sistemos reikalavimai:
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.

Paspauskite šoninio pakreipimo jungiklį dešinėje pusėje, jei norite paversti nuožulniąją kamerą į dešinę, arba paspauskite šoninio pakreipimo jungiklį kairėje pusėje, jei norite paversti nuožulniąją kamerą į kairę.



H94985 —UN—01NOV10

A—Šoninio pakreipimo jungiklis

OUO6075,000045E -26-13DEC10-1/1

Platformos lenktuvų pakėlimo / lenktuvų stumdymo pirmyn ir atgal jungiklis

PASTABA: Jungikliu taip pat reguliuojamos kukurūzų pjaunamosios atbulinės eigos apsukos ir reguliuojamas viršutinės plokštės tarpas (jeigu įrengtas). Daugiau informacijos rasite “Kukurūzų pjaunamosios atbulinės eigos apsukos” ir “Reguliuojamas viršutinės plokštės tarpas” toliau šiame skyriuje.

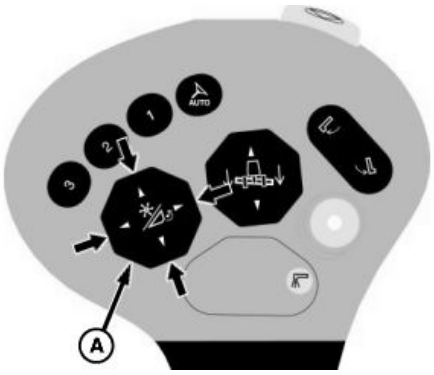
Pjaunamosios lenktuvų pakėlimo/lenktuvų išilginės eigos reguliavimo jungikliu (A) operatorius gali nustatyti lenktuvų padėtį.

Sistemos reikalavimai:

- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.

Palaikykite nuspaudę jungiklio viršų, jei lenktuvus norite pakelti, arba palaikykite nuspaudę apatinę jungiklio dalį, jei lenktuvus norite nuleisti.

Palaikykite nuspaudę kairįjį jungiklio kraštą, jei lenktuvus norite perjungti į priekinę eigą, arba palaikykite nuspaudę dešinįjį jungiklio kraštą, jei lenktuvus norite perjungti į atbulinę eigą.



H94986 —UN—01NOV10

A—Lenktuvų pakėlimo/lenktuvų stumdymo jungiklis

OUO6075,000045F -26-13DEC10-1/1

Kukurūzų pjaunamosios atbulinės eigos apsukų / reguliuojamo viršutinės plokštės tarpo jungiklis

PASTABA: Taip pat jungiklis naudojamas valdyti lenktuvų pakėlimą / lenktuvų stūmimą pirmyn/atgal. Daugiau informacijos žr. “Platformos lenktuvų pakėlimo / lenktuvų stūmimo pirmyn/atgal jungiklis” šiame skyriuje.

Atbulinės eigos apsukų ir reguliuojamo viršutinės plokštės tarpo jungikliu (A) operatorius gali valdyti kukurūzų pjaunamosios atbulinės eigos apsukas ir reguliuojamą viršutinės plokštės tarpą (jei įrengtas).

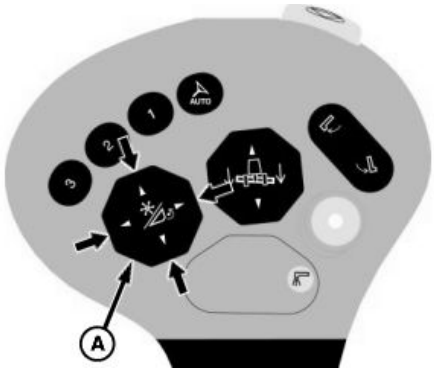
Sistemos reikalavimai:
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.

PASTABA: Daugelio greičių nuožulniosios kameros pavara gali būti reguliuojama, kai įjungtas paleidimo jungiklis. Kai mašina paleidžiama ir įjungiama, nuožulnioji kamera dirba iš anksto nustatytomis apsukomis.

CommandTouch daugelio greičių nuožulniosios kameros pavara (papildoma įranga): Kai kukurūzų pjaunamoji arba tarpueilių pjaunamoji yra prijungta, atbulinės eigos apsukų ir reguliuojamo viršutinės plokštės tarpo jungiklis naudojamas valdyti atbulinės eigos apsukas ir reguliuojamą viršutinės plokštės tarpą.

Ekranui įjungti nuspauskite jungiklio viršų arba apačią. Nuspauskite jungiklio viršų perjungti į aukštesnę pavarą arba nuspauskite jungiklio apačią perjungti į žemesnę pavarą.

Tikroji pavara ekrane rodoma juodai, o norima pavara rodoma mėlynai ir mirksi, kol pasiekiama norima pavara.



H94986 —UN—01NOV10

A—Atbulinės eigos apsukų ir viršutinės plokštės tarpo jungiklis

Pateiktos apsukos nurodytos esant aukštoms laisvoms apsukoms be apkrovos:

- 1-oji pavara: 510–530 aps./min.
- 2-oji pavara: 560–580 aps./min.
- 3-oji pavara: 620–640 aps./min.
- 4-oji pavara: 700–720 aps./min.
- 5-oji pavara: 770–790 aps./min.

Viršaus plokštės tarpas (jeigu įrengta): Ekranui įjungti nuspauskite kartą jungiklio dešinę ar kairę pusę. Vėl nuspauskite jungiklio kairę pusę tarpui padidinti, ir nuspauskite jungiklio dešinę pusę tarpui sumažinti.

OUO6075,0000620 -26-13DEC10-1/1

Pjaunamosios paleidimo mygtukai

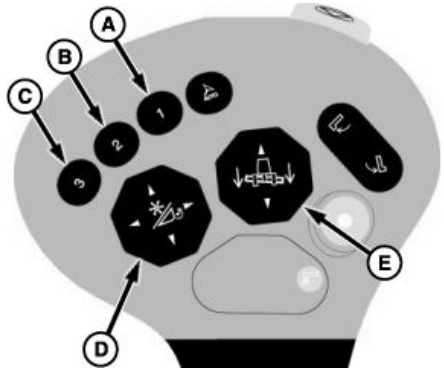
Kai nuspaudžiamas pjaunamosios paleidimo mygtukas (A), (B) arba (C), vykdomos šios funkcijos:

- Pjaunamosios aukščio atstatymas
- Pjaunamosios aukščio jutimas
- Šoninio pakreipimo valdiklis
- Lenktuvų buvusios padėties grąžinimas
- Atskyrimo plokštės padėties atstatymas
- Aktyvus pjaunamosios kopijavimas

Elektroninė valdymo sistema grąžina pjaunamąją atgal į anksčiau operatoriaus pasirinktą padėtį.

PASTABA: Pjaunamosios padėtys, nustatytos nuspaudus įjungimo mygtukus gali būti pakeistos nuspaudus lenktuvų kėlimo / nuleidimo arba stumdymo pirmyn atgal jungiklį (D) arba pjaunamosios kėlimo / nuleidimo ir šoninio pakreipimo jungiklį (E). Rankiniu būdu pakeitę paleidimo mygtukus, nuspauskite pageidaujamą paleidimo mygtuką, kad galėtumėte vėl įjungti sistemą.

Sistemos reikalavimai:
- Prikabinta tinkamai parengta pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Pjaunamosios aukščio atstatymas, pjaunamosios aukščio jutimo arba aktyvaus pjaunamosios kopijavimo režimas yra įjungtas.



H94987 —UN—23NOV09

A—1 aktyvinimo mygtukas
B—2 aktyvinimo mygtukas
C—3 aktyvinimo mygtukas
D—Lenktuvų pakėlimo/lenktuvų stumdymo jungiklis
E—Pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo ir rankinio šoninio pakreipimo jungiklis

- Pjaunamoji įjungta.

Sistema paleidžiama paspaudus pjaunamosios paleidimo mygtukus. Pjaunamosios valdymo sistema perima valdymą ir nustato pjaunamąją į operatoriaus pasirinktą padėtį.

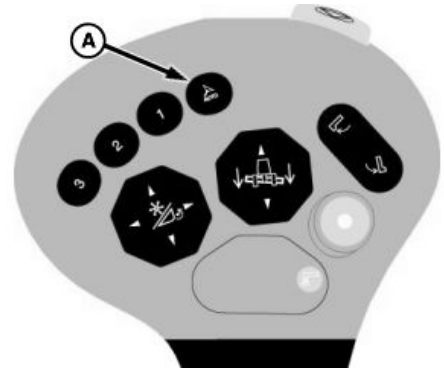
OUO6075,0000461 -26-13DEC10-1/1

AutoTrac™ atstatymo mygtukas (jeigu įrengta)

AutoTrac atstatymo mygtukas (A) aktyvina arba išaktyvina AutoTrac sistemą.

Be to, AutoTrac atstatymo mygtukas aktyvina arba išaktyvina RowSense™ sistemą.

Sistemos reikalavimai:
- Prikabinta tinkamai parengta pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis turi būti lauko padėtyje.
- Pjaunamoji įjungta.



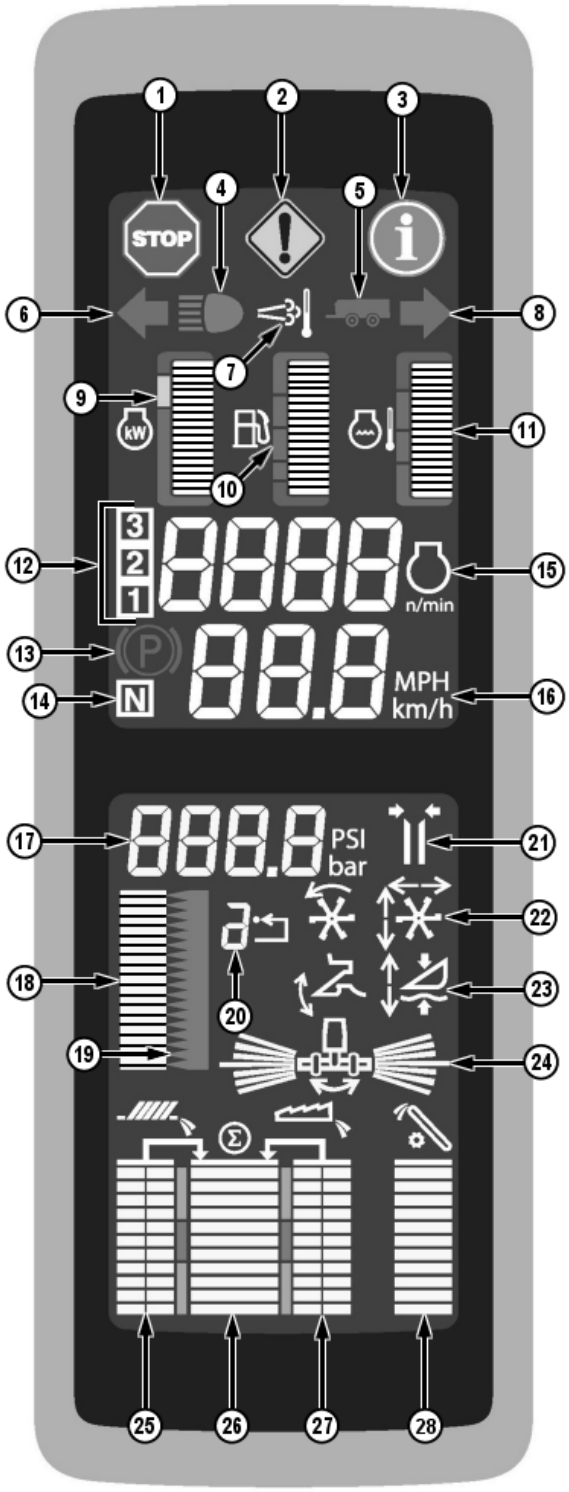
H94988 —UN—23NOV09

A—AutoTrac atstatymo mygtukas

AutoTrac yra Deere & Company prekės ženklas
RowSense yra Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,00004D9 -26-13DEC10-1/1

CommandTouch kabinos kampinis ekranas



(1) – Įspėjamasis indikatorius varikliui sustabdyti (raudonas): šviečia ir nurodo iškart sustabdyti mašiną bei išspręsti problemą. Diagnostinis gedimo kodas rodomas porankio ekrane, kol problema bus išspręsta.

(2) – Techninės priežiūros įspėjamasis indikatorius (geltonas): šviečia ir mirksi, kai mašinoje atsiranda problemų. Nurodo sustabdyti mašiną artimiausiu patogiu metu. Diagnostinis gedimo kodas rodomas porankio ekrane.

(3) – Informacijos įspėjamasis indikatorius (pilkas): šviečia ir mirksi, kai diagnostinis gedimo kodas yra aktyvus. Įspėja operatorių, kad reikia atkreipti dėmesį į būklę. Kai įspėjimas patvirtinamas, pranešimas ekrane dingsta ir įspėjamasis indikatorius išsijungia.

(4) – Tolimųjų šviesų indikatorius rodo operatoriui, kad šiuo metu pasirinktos tolimosios šviesos.

(5) – Priekabos žibintų Indikatorius: šviečia kai priekabos laidų pynė yra prijungta ir įjungiamas posūkio žibintas.

(6) – Kairiojo posūkio žibinto indikatorius: rodo operatoriui, kad ruošiamasi sukti į kairę.

(7) – Išmetamųjų dujų filtro valymo indikatorius (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) šviečia kai išmetamųjų dujų filtro sistema aktyviai atlieka išmetamųjų dujų filtro valymą.

(8) – Dešiniojo posūkio žibinto indikatorius: rodo operatoriui, kad ruošiamasi sukti į dešinę.

(9) – Variklio galios matuoklio indikatorius: rodo operatoriui tuo metu naudojamą variklio galią procentais, bet kuriuo duotuoju metu.

SVARBU: Jeigu indikatorius įeina į raudoną sritį, variklio galia yra maksimali ir mašina gali užgesti. Mažinkite apkrovą mašinai, kol indikatorius grįš į žalią ar geltoną sritį.

- Žalia sritis (35–100%)
- Geltona sritis (101–107%)
- Raudona sritis (108–114%)

(10) – Degalų matuoklio indikatorius: rodo, kiek degalų liko bake. Kai likusių degalų lygis pasiekia 10% (apytiksliai viena valanda darbo), degalų indikatorius mirksi, pasigirsta įspėjimo signalas ir pasirodo žemo degalų lygio pranešimas.

Indikatorius nulį brūkšnelių, kai degalų bakas yra tuščias.

(11) – Variklio temperatūros indikatorius: nuo septynių iki devynių brūkšnelių rodoma esant įprastai darbinei temperatūrai.

Jeigu pasigirsta įspėjimo signalas ir rodomas variklio temperatūros pranešimas, nedelsdami sustabdykite variklį ir išsiaiškinkite problemą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00003F3 -26-21MAR11-1/2

(12) – Transmisijos pavaros arba diapazono indikatorius:

- **3 greičių ne ProDrive mašinos:** rodo, kuri pavara šiuo metu pasirinkta. Šviečia 1, 2 arba 3 indikatorius atsižvelgiant į pasirinktą pavarą.
- **2 greičių ProDrive mašinos** rodo, kuris diapazonas šiuo metu pasirinktas. Šviečia 1 arba 2 indikatorius atsižvelgiant į pasirinktą pavarą.

(13) – Stovėjimo stabdžio indikatorius: šviečia, kai pasirinktas stovėjimo stabdys.

(14) – Neutralios padėties indikatorius: rodo, kad mašina šiuo metu yra neutralioje padėtyje.

(15) – Variklio apsukų indikatorius: rodo variklio apsukas.

(16) – Važiavimo greičio indikatorius: rodo mašinos važiavimo greitį (km/h arba mph).

(17) – Pjaunamosios aukščio skaitinis ekranas: rodo esamą pjaunamosios aukštį.

(18) – Pjaunamosios aukščio padėties ekranas: rodo esamą pjaunamosios aukščio padėtį.

(19) – Pjaunamosios aukščio nustatymo taško ekranas: rodo operatoriui norimą nustatymo tašką.

(20) – Pjaunamosios aktyvinimo numeris: rodo šiuo metu pasirinktą aktyvinimo mygtuką.

(21) – Atskyrimo plokštės padėties atstatymas: rodo, kuri sistema šiuo metu aktyvi.

(22)–Dial-A-Speed / lenktuvų atstatymas:

- **Dial-A-Speed (kairioji piktograma):** rodo, kuri sistema šiuo metu aktyvi.
- **Lenktuvų atstatymas (dešinioji piktograma):** rodo, kuri sistema šiuo metu aktyvi.

(23) – Pjaunamosios aukščio atstatymas / pjaunamosios aukščio jutiklis / aktyvus pjaunamosios kopijavimas:

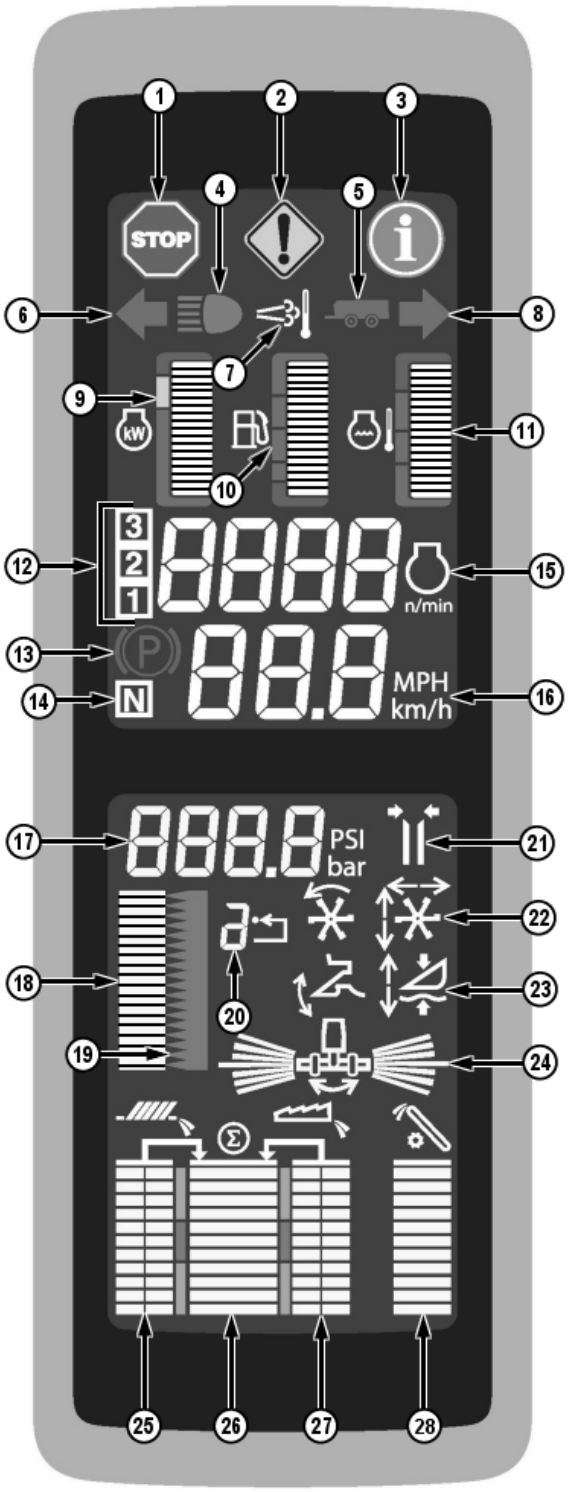
- **Pjaunamosios aukščio atstatymas (kairioji piktograma):** rodo, kuri sistema šiuo metu aktyvi.
- **Pjaunamosios aukščio jutiklis (dešinioji piktograma):** rodo, kuri sistema šiuo metu aktyvi.
- **Aktyvus pjaunamosios kopijavimas (dešinioji piktograma):** rodo, kuri sistema šiuo metu aktyvi.

(24) – Šoninio pakreipimo ekranas: rodo nuožulniosios kameros rėmo padėtį.

(25) – Gūdų valytuvo nuostolių indikatorius: rodo valytuvo grūdų nuostolius.

(26) – Visų nuostolių indikatorius: rodo vidutinius valytuvo ir kuliamosios grūdų nuostolius.

(27) – Kuliamosios nuostolių indikatorius: rodo grūdų nuostolius kuliamosios zonoje.

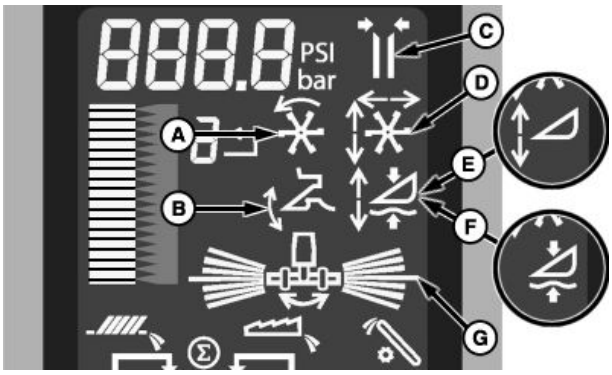


H94923 —UN—01DEC10

(28) – Nuobirų apimties indikatorius: rodo grąžinamų nuobirų apimtį.

OUO6075,00003F3 -26-21MAR11-2/2

Aktyvios pjaunamosios valdymo ekranas



H98580 —UN—01DEC10

Dial-A-Speed (A): leidžia operatoriui automatiškai valdyti pjaunamųjų su lenktuvais arba juostiniu rinktuvu darbo greitį. Darbinės apsukos yra kombaino važiavimo greičio santykis su lenktuvų ar diržo apsukomis.

Pjaunamosios aukščio atstatymas (B): leidžia operatoriui parinkti pjaunamosios padėtį mašinos važiuoklės atžvilgiu ir automatiškai grįžti į tą padėtį.

Atskyrimo plokštės padėties atstatymas (C): leidžia operatoriui pasirinkti atskyrimo plokščių padėtį (jeigu įrengta) ir automatiškai grįžti tą padėtį.

Lenktuvas padėties atstatymas (D): leidžia operatoriui pasirinkti lenktuvų aukštį bei padėtį pirmyn–atgal ir automatiškai grįžti tą padėtį.

Pjaunamosios aukščio jutiklis (E): leidžia operatoriui parinkti pjaunamosios padėtį žemės atžvilgiu ir automatiškai grįžti į tą padėtį.

Pjaunamosios aukščio jutiklis (HydraFlex) (E): leidžia operatoriui reguliuoti pjovimo mechanizmo slėgį arba pjovimo mechanizmo svorį ir automatiškai grįžti prie šių parametrų. HydraFlex dirba kartu su pjaunamosios aukščio jutimo sistema, kad palaikytų pjaunamosios padėtį žemės atžvilgiu, sektų žemės paviršiaus kontūrą ir automatiškai grįžtų į tą padėtį.

Aktyvus pjaunamosios kopijavimas (F): skirtas nelanksčiai pjaunamajai dirbti liečiant žemę ir palaikant nustatytą kontaktinį slėgį. Operatorius nustato, kaip tvirtai pjaunamoji liečia žemę ir palaiko šį slėgį automatiškai.

Šoninis pakreipimas (G): leidžia operatoriui palaikyti pjaunamosios padėtį žemės atžvilgiu. Jutikliai kiekviename pjaunamosios gale matuoja atstumą iki žemės. Pjaunamoji pakreipiama, kad būtų išlaikyti vienodi atstumai iki žemės abejose pjaunamosios pusėse. Jeigu įrengti kairysis ir dešinysis pjaunamosios aukščio jutikliai ir šoninis pakreipimas yra aktyvus, sistemos veikia kartu išlaikydamos artimiausią pjovimo mechanizmo padėtį žemės atžvilgiu.

OUO6075,00004C4 -26-01DEC10-1/1

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo sistemos aprašymas

H98581 —UN—14OCT10

A—Šoninis pokrypis
B—Pjaunamosios aukščio jutiklis / aktyvus pjaunamosios kopijavimas
C—Pjaunamosios aukščio atstatymas

Automatinė pjaunamosios aukščio valdymo sistema kompensuoja nelygų žemės paviršių ir valdo horizontalią bei vertikalią pjaunamosios padėtį. Sistema nuolatos lygina nustatytą padėtį su tikrąja padėtimi ir tokiu būdu išlaiko pjaunamąją norimoje darbo padėtyje.

Sistemos reikalavimai:

- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.
- Variklis dirba.
- Pjaunamoji įjungta.
- Įjungtas norimas pjaunamosios valdymo režimas.

Šoninio pakreipimo reguliavimas (A)

- Pjaunamosios lygiagreti žemei padėtis nustatoma kiekviename jos gale esančiais jutikliais. Tai užtikrina, kad atstumas nuo pjaunamosios iki žemės paviršiaus būtų vienodas ir kairėje, ir dešinėje pusėje.

Platformos aukščio reguliavimas (B ir C)

- Pjaunamosios aukščio atstatymas – šiuo režimu pjaunamąją galima nustatyti bet kurioje padėtyje nuožulniosios kameros diapazono ribose.
- Pjaunamosios aukščio jutiklis – pjaunamosios aukštis palaikomas prie platformos pritvirtintais aukščio jutikliais. Tai užtikrina, kad pjaunamoji nelygioje vietovėje visada yra pastoviame aukštyje.
- Aktyvus pjaunamosios kopijavimas – mašina palaiko pastovų pjaunamosios slėgį į gruntą.

OUO6075,00004C5 -26-01DEC10-1/1

Aktyvinimo mygtukų režimų deriniai

Toliau parodyta keletas dažniausiai naudojamų režimų, tačiau yra ir daugiau derinių.

Reguliavimo režimai įjungti	1 aktyvinimo mygtukas	2 aktyvinimo mygtukas	3 aktyvinimo mygtukas
Aukščio atstatymas	Aukščio atstatymas		
Aukščio atstatymas, aukščio jutimas	Aukščio atstatymas	Aukščio jutimas	
Aukščio atstatymas, HydraFlex aukščio jutimas	Aukščio atstatymas	HydraFlex aukščio jutimas	
Aukščio atstatymas, aukščio jutimas, HydraFlex aukščio jutimas[a]	Aukščio atstatymas	Aukščio jutimas	HydraFlex aukščio jutimas
Aukščio atstatymas, aukščio jutimas, HydraFlex aukščio jutimas[b]	Aukščio atstatymas	Aukščio jutimas	HydraFlex aukščio jutimas
Aukščio atstatymas, aukščio jutimas, aktyvus pjaunamosios kopijavimas	Aukščio atstatymas	Aukščio jutimas	Aktyvus pjaunamosios kopijavimas
Aukščio atstatymas, HydraFlex aukščio jutimas, aktyvus pjaunamosios kopijavimas	Aukščio atstatymas	HydraFlex aukščio jutimas	Aktyvus pjaunamosios kopijavimas
Aukščio atstatymas, aktyvus pjaunamosios kopijavimas	Aukščio atstatymas		Aktyvus pjaunamosios kopijavimas
Aukščio jutimas	Aukščio jutimas		
HydraFlex aukščio jutimas	HydraFlex aukščio jutimas		
Aukščio jutimas, HydraFlex aukščio jutimas[a]	Aukščio jutimas		HydraFlex aukščio jutimas
Aukščio jutimas, HydraFlex aukščio jutimas[b]	Aukščio jutimas		HydraFlex aukščio jutimas
Aukščio jutimas, HydraFlex aukščio jutimas, aktyvus pjaunamosios kopijavimas[a]	Aukščio jutimas, HydraFlex aukščio jutimas		Aktyvus pjaunamosios kopijavimas
Aukščio jutimas, aktyvus pjaunamosios kopijavimas	Aukščio jutimas		Aktyvus pjaunamosios kopijavimas
HydraFlex aukščio jutimas, aktyvus pjaunamosios kopijavimas	HydraFlex aukščio jutimas		Aktyvus pjaunamosios kopijavimas
Aktyvus pjaunamosios kopijavimas	Aktyvus pjaunamosios kopijavimas		

[a] *Kreipkitės į John Deere atstovą norėdami įrengti aukščio jutiklį ir HydraFlex aukščio jutiklį. Tam reikalingas 600F arba 600FD su pagalbiniais aukščio jutikliais arba 600D su kopijavimo ratais.*
[b] *Numatytajam 600D platformos režimui, jeigu kopijavimo ratai yra atjungti kalibruojant, reikalinga 600D su kopijavimo ratais.*

OUO6075,0000AC3 -26-23JUN11-1/1

Pjaunamosios aukščio atstatymas

PASTABA: Pjaunamosios nustatymo piktograma keičiasi atsižvelgiant į prie mašinos prijungtos pjaunamosios tipą.

Leidžia operatoriui parinkti nuožulniosios kameros padėtį mašinos važiuoklės atžvilgiu ir automatiškai grįžti į tą padėtį.

Sistema turi būti sukalibruota kiekvienai naudojamai pjaunamajai (žr. kalibravimo procedūrų skyrių).

Paleidimo mygtukais 1, 2 ar 3, esančiais daugiafunkcinėje svirtyje, įjungiamas vienas iš trijų skirtingų programuojamų pjaunamosios aukščių.

PASTABA: Jeigu įjungti keli režimai, norėdami rasti daugiau informacijos žiūrėkite “Aktyvinimo mygtuko režimų deriniai” šiame skyriuje.

Sistemos įjungimas / išjungimas:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima pjaunamosios nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima automatinio pjaunamosios aukščio režimo piktograma (A).

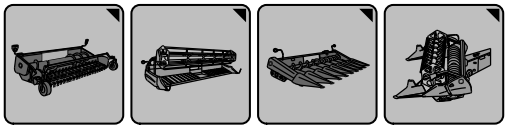
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima pjaunamosios aukščio atstatymo piktograma (B).

PASTABA: Varnelė atsiras rodydama, kad sistema yra įjungta arba dings rodydama, kad sistema išjungta.

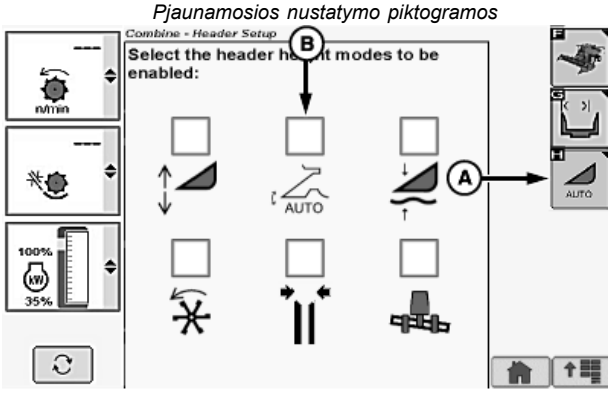
A—Automatinių pjaunamosios aukščio režimų piktograma

B—Pjaunamosios buvusio aukščio atstatymo piktograma

H96245 —UN—03MAY10

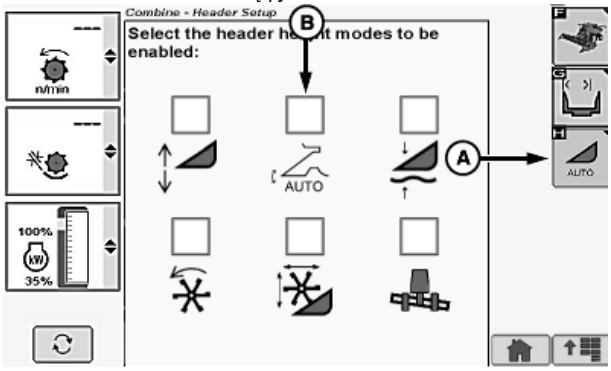


Pjaunamosios nustatymo piktogramos



H95934 —UN—05OCT10

Kukurūzų pjaunamosios ekranas



H95933 —UN—05OCT10

Pjaunamosios su stiebų kėlikliu / pjaunamosios / juostinio rinktuvo ekranas

Tęsinys sekančiame puslapyje

Procesas:

Sistema įjungiama, kai:

- Prie mašinos prikabinta tinkamai aprūpinta pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Pjaunamosios aukščio atstatymo sistema įjungta.
- Pjaunamoji įjungta.

Įjunkite pjaunamosios aukščio atstatymą, nuspausdami daugiafunkcinės svirties 1, 2 arba 3 paleidimo mygtuką.

Aktyvinimo mygtuko numeris (B) ekrane rodo, kuris aktyvinimo mygtukas buvo pasirinktas.

Pjaunamosios aukščio atstatymo piktograma (A) atsiranda ekrane rodydama, kad sistema yra aktyvi.

Norėdami pakeisti paleidimo mygtuko nustatytą aukštį (C), nuspauskite norimą paleidimo mygtuką ir sureguliuokite aukštį sukdami aktyvią pjaunamosios aukščio valdymo rankenėlę (D).

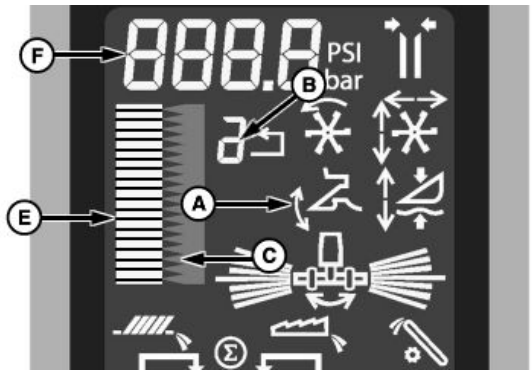
Jei norite pakelti pjaunamąją ir padidinti nustatytą dydį, pjaunamosios aukščio rankenėlę sukite link pliuso (+), jei norite nuleisti pjaunamąją ir sumažinti nustatytą dydį, rankenėlę sukite link minuso (-).

Histograma (H) ir skaitmeninis ekranas (F) rodo pjaunamosios padėtį žemės atžvilgių, nustatomą pagal pjaunamosios aukščio atstatymo jutiklį susietą su nuožulniąja kamera.

Reguliuojant pjaunamosios aukštį pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo jungikliu (G) rankiniu būdu, sistema išsijungs.

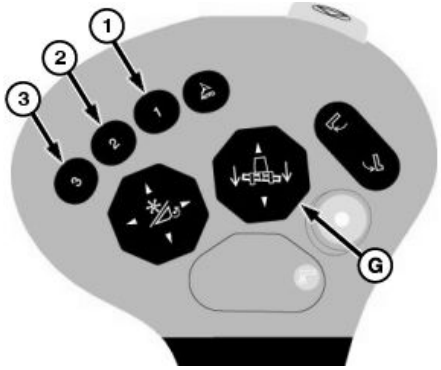
Norėdami vėl įjungti sistemą nuspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Pjaunamoji automatiškai nusistatys į anksčiau pasirinktą aukštį.

A—Pjaunamosios aukščio atstatymo piktograma
B—Paleidimo mygtuko numeris
C—Pasirinktas aukščio nustatymas
D—Pjaunamosios aukščio reguliavimo rankenėlė
E—Histograma
F—Skaitmeninis ekranas
G—Pjaunamosios kėlimo/nuleidimo jungiklis



H98582 —UN—14OCT10

H95079 —UN—27JAN10



H95077 —UN—18DEC09

OUO6075,00004C6 -26-01DEC10-2/2

Pjaunamosios aukščio jutimas

PASTABA: Pjaunamosios nustatymo piktograma keičiasi atsižvelgiant į prie mašinos prijungtos pjaunamosios tipą.

Leidžia operatoriui parinkti pjaunamosios padėtį atitinkamai pagal žemę ir automatiškai grįžti į tą padėtį.

Sistema turi būti sukalibruota kiekvienai naudojamai pjaunamajai (žr. kalibravimo procedūrų skyrių).

Paleidimo mygtukais 1, 2 ar 3, esančiais daugiafunkcinėje svirtyje, įjungiamas vienas iš trijų skirtingų programuojamų pjaunamosios aukščių.

PASTABA: Jeigu įjungti keli režimai, norėdami rasti daugiau informacijos žiūrėkite “Aktyvinimo mygtuko režimų deriniai” šiame skyriuje.

Sistemos įjungimas / išjungimas:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima pjaunamosios nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima automatinio pjaunamosios aukščio režimo piktograma (A).

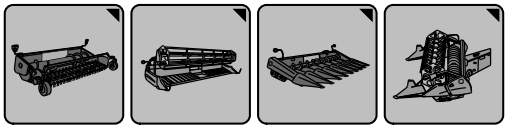
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima pjaunamosios aukščio jutimo piktograma (B).

PASTABA: Varnelė atsiras rodydama, kad sistema yra įjungta arba dings rodydama, kad sistema išjungta.

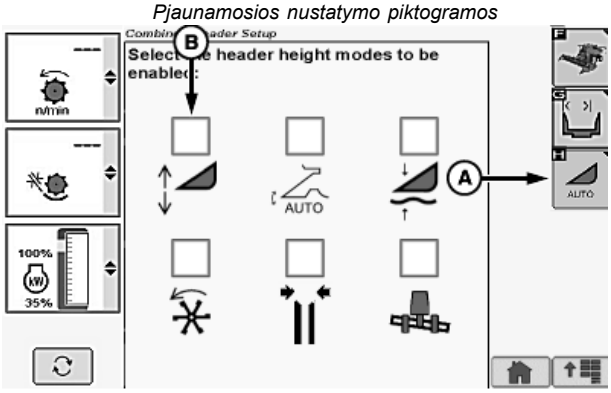
A—Automatinių pjaunamosios aukščio režimų piktograma

B—Pjaunamosios aukščio jutimo piktograma

H96245 —UN—03MAY10

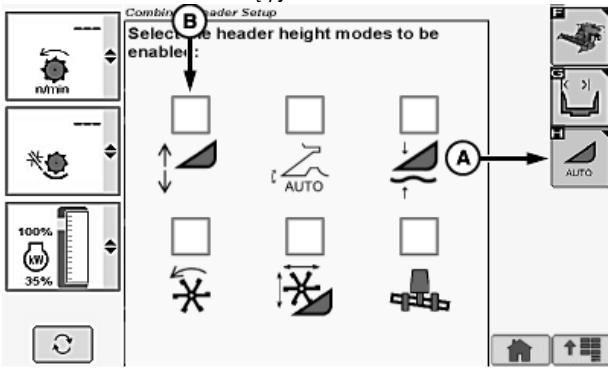


Pjaunamosios nustatymo piktogramos



H95936 —UN—05OCT10

Kukurūzų pjaunamosios ekranas



H95935 —UN—05OCT10

Pjaunamosios su stiebų kėlikliu / pjaunamosios / juostinio rinktuvo ekranas

Tęsinys sekančiame puslapyje

Procesas:

Sistema įjungiama, kai:

- Prie mašinos prikabinta tinkamai aprūpinta pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Pjaunamosios aukščio jutimo sistema įjungta.
- Pjaunamoji įjungta.

Įjunkite pjaunamosios aukščio jutimą, nuspausdami daugiafunkcinės svirties 1, 2 arba 3 paleidimo mygtuką.

Aktyvinimo mygtuko numeris (B) ekrane rodo, kuris aktyvinimo mygtukas buvo pasirinktas.

Pjaunamosios aukščio jutimo piktograma (A) atsiranda ekrane rodydama, kad sistema yra aktyvi.

Norėdami pakeisti paleidimo mygtuko nustatytą aukštį (C), nuspauskite norimą paleidimo mygtuką ir sureguliuokite aukštį sukdami aktyvią pjaunamosios aukščio valdymo rankenėlę (D).

Jei norite pakelti pjaunamąją ir padidinti nustatytą dydį, pjaunamosios aukščio rankenėlę sukite link pliuso (+), jei norite nuleisti pjaunamąją ir sumažinti nustatytą dydį, rankenėlę sukite link minuso (-).

Histograma (G) ir skaitmeninis ekranas (H) rodo pjaunamosios santykinę padėtį, nustatomą pjaunamosios aukščio jutikliu, sujungtu su pjaunamąja.

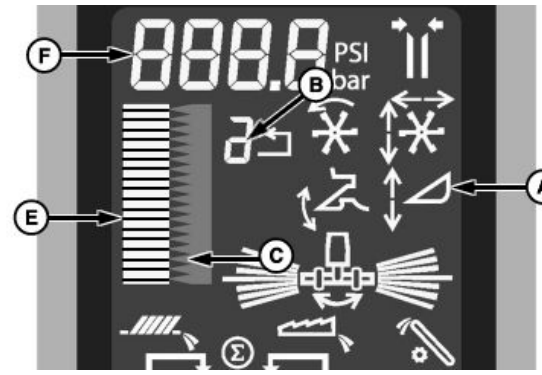
PASTABA: Pjaunamosios nuleidimo jungiklis gali būti nustatytas, kad iškart išjungtų sistemą, kol nebus paspaustas aktyvinimo mygtukas, kreipkitės į John Deere atstovą norėdami gauti papildomos informacijos.

Kol pjaunamosios aukštis bus reguliuojamas pjaunamosios nuleidimo jungikliu (G) rankiniu būdu, sistema laikinai išsijungs. Atleidus jungiklį sistema sugrįš į automatinį režimą.

PASTABA: Pjaunamosios nuleidimo jungiklis gali būti nustatytas, kad jį paspaudus sistema nebeveiktų, kreipkitės į John Deere atstovą norėdami gauti papildomos informacijos.

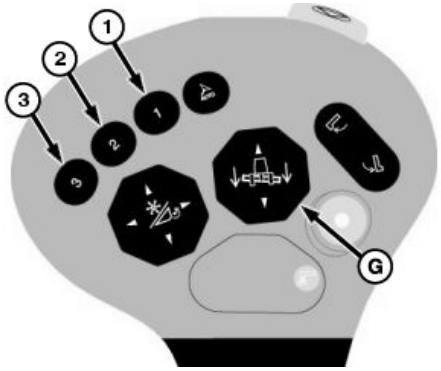
Sistema bus laikinai išjungta, kol pjaunamosios pakėlimo jungiklis (G) bus nuspaustas. Kai jungiklis paspaudžiamas, sistema vėl įsijungia.

Norėdami vėl įjungti sistemą nuspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Pjaunamoji automatiškai nusistatys į anksčiau pasirinktą aukštį.



H99253 —UN—01DEC10

H95079 —UN—27JAN10



H95077 —UN—18DEC09

A—Pjaunamosios aukščio jutimo piktograma
B—Paleidimo mygtuko numeris
C—Pasirinktas aukščio nustatymas
D—Pjaunamosios aukščio reguliavimo rankenėlė
E—Histograma
F—Skaitmeninis ekranas
G—Pjaunamosios kėlimo/nuleidimo jungiklis

OUO6075,00004C7 -26-01DEC10-2/2

Pjaunamosios aukščio jutimas (HydraFlex pjaunamosios)

PASTABA: Pjaunamosios nustatymo piktograma keičiasi atsižvelgiant į prie mašinos prijungtos pjaunamosios tipą.

Leidžia operatoriui reguliuoti pjovimo mechanizmo slėgį arba pjovimo mechanizmo svorį ir automatiškai grįžti prie šių parametrų. HydraFlex dirba kartu su pjaunamosios aukščio jutimo sistema, kad palaikytų pjaunamosios padėtį žemės atžvilgiu, sektų žemės paviršiaus kontūrą ir automatiškai grįžtų į tą padėtį. Hidraulinio slėgio, kuriuo palaikomas pjovimo mechanizmas matavimui HydraFlex pjaunamosios naudoja jutiklį, esantį dešinėje pjaunamosios pusėje.

PASTABA: HydraFlex nenustato pjovimo aukščio žemės atžvilgiu. Jį automatiškai valdo svorio jutimo sistema ir kai yra HydraFlex, jis nenustatomas aktyvia pjaunamosios valdymo rankenėle.

Sistema turi būti sukalibruota kiekvienai naudojamai pjaunamajai (žr. kalibravimo procedūrų skyrių).

Ant daugiafunkcinės svirties esančiais 1, 2 ar 3 paleidimo mygtukais, parenkamas vienas iš trijų skirtingų programuojamų HydraFlex slėgių.

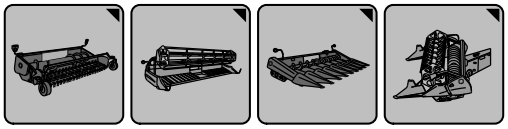
PASTABA: Jeigu įjungti keli režimai, norėdami rasti daugiau informacijos žiūrėkite “Aktyvinimo mygtuko režimų deriniai” šiame skyriuje.

Sistemos įjungimas / išjungimas:

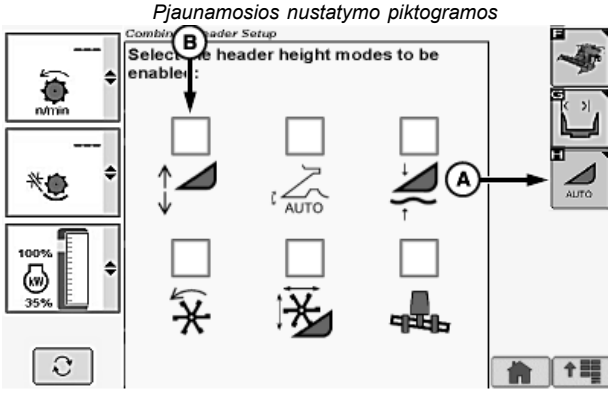
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima pjaunamosios nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima automatinio pjaunamosios aukščio režimo piktograma (A).

H96245 —UN—03MAY10



Pjaunamosios nustatymo piktogramos



H95935 —UN—05OCT10

Pjaunamosios su stiebų kėlikliu / pjaunamosios / juostinio rinktuvo ekranas

A—Automatinių pjaunamosios aukščio režimų piktograma

B—Pjaunamosios aukščio jutimo piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima pjaunamosios aukščio jutimo piktograma (B).

PASTABA: Varnelė atsiras rodydama, kad sistema yra įjungta arba dings rodydama, kad sistema išjungta.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Procesas:

Sistema įjungiama, kai:

- Prie mašinos prikabinta tinkamai aprūpinta pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Pjaunamosios aukščio jutimo sistema įjungta.
- Pjaunamoji įjungta.

Įjunkite pjaunamosios aukščio jutimą (HydraFlex), nuspausdami daugiafunkcinės svirties 1, 2 arba 3 paleidimo mygtuką.

Aktyvinimo mygtuko numeris (B) ekrane rodo, kuris aktyvinimo mygtukas buvo pasirinktas.

Pjaunamosios aukščio jutimo piktograma (A) atsiranda ekrane rodydama, kad sistema yra aktyvi.

Norėdami pakeisti paleidimo mygtuko nustatytą slėgį (C), nuspauskite norimą paleidimo mygtuką ir sureguliuokite slėgį sukdami aktyvią pjaunamosios aukščio valdymo rankenėlę (D).

Histograma (E) ir skaitinis ekranas (F) rodo nustatytą slėgį pagal slėgį į pjaunamosios pjovimo mechanizmą.

PASTABA: HydraFlex negali dirbti automatiniu režimu nepriklausomai nuo pjaunamosios aukščio jutimo sistemos. Šios sistemos valdo pjovimo mechanizmo slėgį ir pjaunamosios judėjimą veikdamos kartu.

HydraFlex slėgiui ir duotai reikšmei padidinti, pjaunamosios aukščio rankenėlę sukite link pliuso (+), HydraFlex slėgiui ir duotai reikšmei sumažinti, rankenėlę sukite link minuso (-).

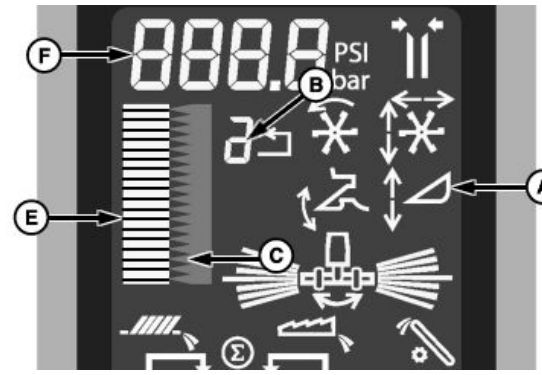
PASTABA: Pjaunamosios nuleidimo jungiklis gali būti nustatytas, kad iškart išjungtų sistemą, kol nebus paspaustas aktyvinimo mygtukas, kreipkitės į John Deere atstovą norėdami gauti papildomos informacijos.

Kol pjaunamosios aukštis bus reguliuojamas pjaunamosios nuleidimo jungikliu (G) rankiniu būdu, sistema laikinai išsijungs. Atleidus jungiklį sistema sugrįš į automatinį režimą.

PASTABA: Pjaunamosios nuleidimo jungiklis gali būti nustatytas, kad jį paspaudus sistema nebeveiktų, kreipkitės į John Deere atstovą norėdami gauti papildomos informacijos.

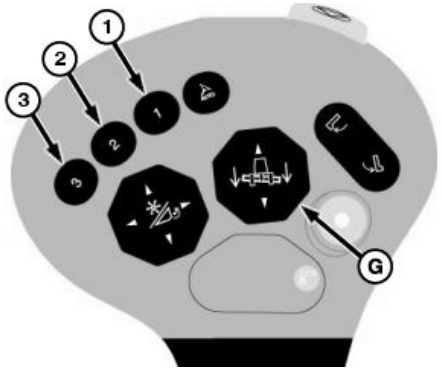
Sistema bus laikinai išjungta, kol pjaunamosios pakėlimo jungiklis (G) bus nuspaustas. Kai jungiklis paspaudžiamas, sistema vėl įsijungia.

Norėdami vėl įjungti sistemą nuspauskite paleidimo mygtuką 1, 2 arba 3; sistema taip pat vėl įsijungs, jei leisite pjaunamąją žemyn rankiniu būdu pjaunamosios nuleidimo jungikliu (G). Pjaunamoji automatiškai nusistatys į anksčiau pasirinktą slėgį.



H99253 —UN—01DEC10

H95079 —UN—27JAN10



H95077 —UN—18DEC09

A—Pjaunamosios aukščio jutimo piktograma
B—Paleidimo mygtuko numeris
C—Nustatytas slėgis
D—Pjaunamosios aukščio reguliavimo rankenėlė
E—Histograma
F—Skaitmeninis ekranas
G—Pjaunamosios kėlimo/nuleidimo jungiklis

OUO6075,00004C8 -26-01DEC10-2/2

“Dial-A-Speed” sistema

PASTABA: Pjaunamosios nustatymo piktograma keičiasi atsižvelgiant į prie mašinos prijungtos pjaunamosios tipą.

Leidžia operatoriui automatiškai valdyti pjaunamųjų su lenktuvais arba juostiniu rinktuvu darbo greitį. Darbinės apsukos yra kombaino važiavimo greičio santykis su lenktuvų ar diržo apsukomis.

Sistema veikia su bet kokia pjaunamąja, kurioje įrengti atitinkami lenktuvų arba juostinio rinktuvo apsukų jutikliai.

Sistemos įjungimas / išjungimas:

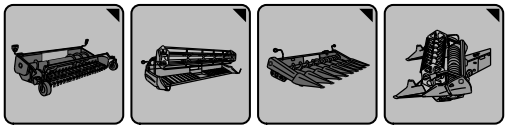
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima pjaunamosios nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima automatinio pjaunamosios aukščio režimo piktograma (A).

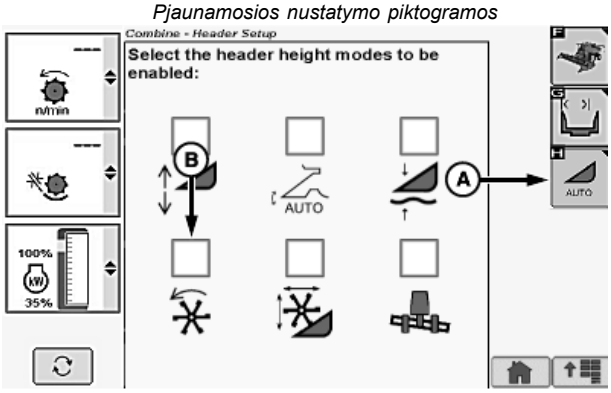
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima Dial-A-Speed piktograma (B).

PASTABA: Varnelė atsiras rodydama, kad sistema yra įjungta arba dings rodydama, kad sistema išjungta.

H96245 —UN—03MAY10



Pjaunamosios nustatymo piktogramos



H95938 —UN—05OCT10

Pjaunamosios su stiebų kėlikliu / pjaunamosios / juostinio rinktuvo ekranas

A—Automatinių pjaunamosios aukščio režimų piktograma

B—“Dial-A-Speed” piktograma

Procesas:

Sistema įjungiama, kai:

- Prie mašinos prikabinta tinkamai aprūpinta pjaunamoji.
- Variklis dirba;
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Pjaunamoji ir kuliamoji yra įjungtos.
- “Dial-A-Speed” sistema įjungta.
- Važiavimo greitis yra didesnis kaip 0,25 km/h (0.16 mph).

PASTABA: Dial-A-Speed sistema neveiks, jei važiavimo greitis bus mažesnis nei 0,25 km/h (0.16 mph).

Dial-A-Speed piktograma (A) atsiranda ekrane rodydama, kad sistema yra aktyvi.

Kelio greičio santykis su lenktuvų arba juostinio rinktuvo apsukomis yra reguliuojamas Dial-A-Speed rankenėle (B). Jei lenktuvų ir juostinio rinktuvo apsukas norite padidinti, rankenėlę sukite pliuso simbolio (+) link, jei lenktuvų ir juostinio rinktuvo apsukas norite sumažinti, rankenėlę sukite minuso simbolio (–) link.

Ekranas rodo šiuo metu nustatytą greičio santykį. Kuo didesnis pasirinktas perdavimo skaičius, tuo greičiau dirbs lenktuvai arba juostinis rinktuvas pagal mašinos važiavimo greitį.

H98584 —UN—14OCT10

H95084 —UN—27JAN10

A—“Dial-A-Speed” piktograma

B—Dial–A–Speed (greičio parinkimo) ratukas

Tęsinys sekančiame puslapyje

Lenktuvų ar juostinio rinktuvo minimalių apsukų keitimas

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima pjaunamosios nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima javapjovės pločio nustatymo piktograma (A).

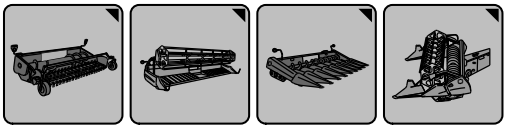
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėtas minimalus lenktuvo greičio arba juostinio rinktuvo greičio langelis (B).

Be jutiklinio ekrano arba su jutikliniu ekranu: Sukite pasirinkimo ratuką, kol pasirodys norima pjaunamosios reikšmė. Jei norite įrašyti dydį, paspauskite patvirtinimo jungiklį.

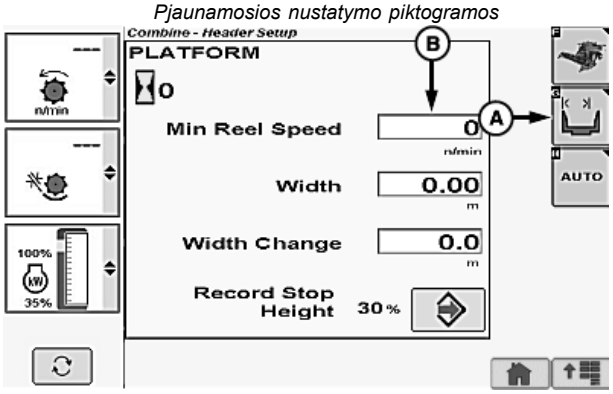
Tik su jutikliniu ekranu: Įveskite norimą pjaunamosios reikšmę skaitiniame ekrane. Palieskite įvedimo / sutikimo piktogramą, kad išsaugotumėte reikšmę.

PASTABA: Minimalus lenktuvų arba juostinio rinktuvo greitis yra mažame 1 aps./min. diapazone.

H96245 —UN—03MAY10



Pjaunamosios nustatymo piktogramos



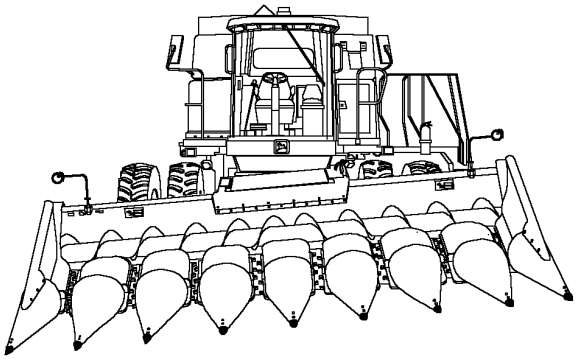
H95085 —UN—05OCT10

A—Pjaunamosios pločio nustatymo piktograma

B—Lenktuvų ar juostinio rinktuvo minimalių apsukų langelis

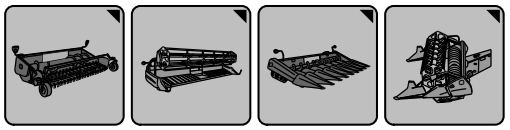
OUO6075,00004C9 -26-27JUN12-3/3

Šoninio pakreipimo sistema (papildoma parinktis)



H52277 —UN—04MAR99

H96245 —UN—03MAY10



Pjaunamosios nustatymo piktogramos

PASTABA: Pjaunamosios nustatymo piktograma keičiasi atsižvelgiant į prie mašinos prijungtos pjaunamosios tipą.

Leidžia operatoriui palaikyti pjaunamosios padėtį žemės atžvilgiu. Aukščio nustatymui kiekviename pjaunamosios gale naudojami jutikliai. Šoninio pakreipimo sistema paverčia pjaunamąją, kad suvienodintų atstumą iki žemės abiejuose pjaunamosios galuose. Šoninio pakreipimo sistema naudoja specialią nuožulniąją kamerą, kuri leidžia pjaunamąją paversti į kairę ir į dešinę.

Jeigu įrengti kairysis ir dešinysis pjaunamosios aukščio jutikliai ir šoninis pakreipimas yra aktyvus, sistemos veikia kartu išlaikydamos artimiausią pjovimo mechanizmo padėtį žemės atžvilgiu.

Sistema turi būti sukalibruota kiekvienai naudojamai pjaunamajai (žr. kalibravimo procedūrų skyrių).

Ant daugiafunkcinės svirties esantys 1, 2 ar 3 paleidimo mygtukai naudojami sistemai aktyvuoti.

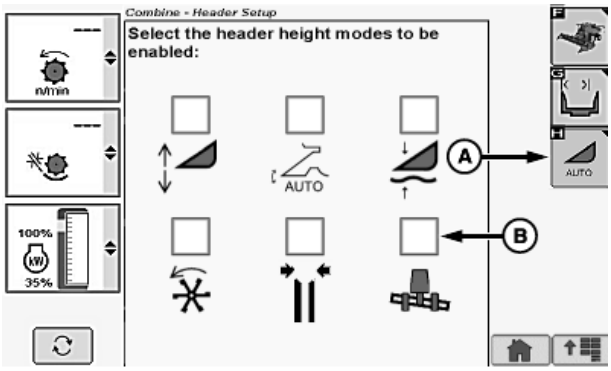
Sistemos įjungimas / išjungimas:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima pjaunamosios nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima automatinio pjaunamosios aukščio režimo piktograma (A).

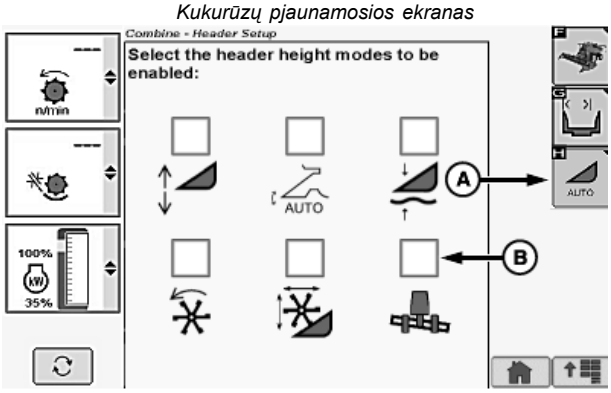
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima šoninio pakreipimo piktograma (B).

PASTABA: Varnelė atsiras rodydama, kad sistema yra įjungta arba dings rodydama, kad sistema išjungta.



H95939 —UN—05OCT10

Kukurūzų pjaunamosios ekranas



H95940 —UN—05OCT10

Pjaunamosios su stiebų kėlikliu / pjaunamosios / juostinio rinktuvo ekranas

A—Automatinių pjaunamosios aukščio režimų piktograma

B—Šoninio pakreipimo piktograma

Tęsinys sekančiame puslapyje

Procesas:

Sistema įjungiama, kai:

- Prie mašinos prikabinta tinkamai aprūpinta pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Pjaunamoji buvo sukalibruota.
- Pjaunamoji įjungta.
- Šoninio pakreipimo sistema įjungta.

Įjunkite šoninį pakreipimą nuspausdami daugiafunkcinės svirties 1, 2 ar 3 aktyvinimo mygtuką.

Aktyvinimo mygtuko numeris ekrane rodo, kuris aktyvinimo mygtukas buvo pasirinktas.

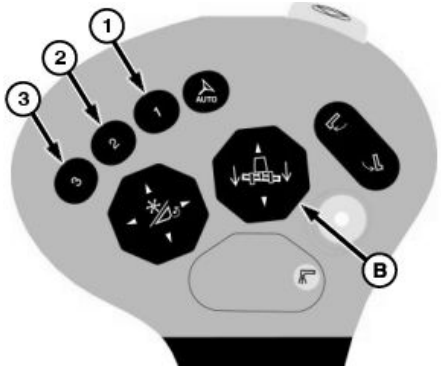
Šoninio pakreipimo piktograma (A) atsiranda ekrane rodydama, kad sistema yra aktyvi.

PASTABA: Paspaudus šoninio pakreipimo jungiklį (B) sistema laikinai išjungiama. Kai atleisite jungiklį, sistema po penkių sekundžių sugrįš į automatinį režimą.

Nuspauskite jungiklio dešiniąją pusę, kad galėtumėte paversti pjaunamąją į dešinę arba nuspauskite jungiklio kairiąją pusę, kad galėtumėte paversti pjaunamąją į kairę.

Norėdami vėl įjungti sistemą nuspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Pjaunamoji automatiškai grįš į automatinį režimą.

H98585 —UN—14OCT10



H95087 —UN—01NOV10

A—Šoninio pakreipimo piktograma

B—Šoninio pakreipimo jungiklis

OUO6075,00004CA -26-01DEC10-2/2

Aktyvus pjaunamosios kopijavimas

PASTABA: Sistema veikia su standžiosiomis pjaunamosiomis, Flex pjaunamosiomis ir pjaunamosiomis su stiebų kėlikliu.

Pjaunamosios nustatymo piktograma keičiasi atsižvelgiant į prie mašinos prijungtos pjaunamosios tipą.

Skirtas nelanksčiai pjaunamajai dirbti liečiant žemę ir palaikant nustatytą kontaktinį slėgį. Operatorius nustato, kaip tvirtai pjaunamoji remiasi į žemę ir palaiko šį slėgį automatiškai. Jutiklis matuoja nuožulniosios kameros pakėlimo stūmoklių alyvos slėgį ir pjaunamajai judant žemės atžvilgiu palaiko pastovų slėgimą. Tikslumui didelės įtakos turi pradinis akumuliatoriaus įkrovimas ir akumuliatoriaus uždarymo vožtuvo parametrai.

PASTABA: Važiuojant lauku, jutikliai matuoja pjaunamosios kėlimo stūmoklių slėgį. Sistema įjungia pjaunamosios kėlimo/nuleidimo solenoidinį vožtuvą priklausomai nuo kėlimo stūmoklių slėgio. Keičiantis reljefui taip galima palaikyti pastovų pjaunamosios lietimosi su žeme slėgį.

Sistema turi būti sukalibruota kiekvienai naudojamai pjaunamajai (žr. kalibravimo procedūrų skyrių).

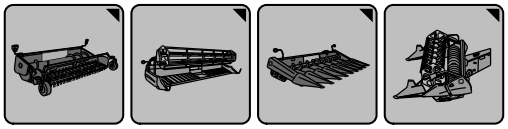
Ant daugiafunkcinės svirties esančiais 1, 2 ar 3 paleidimo mygtukais, parenkamas vienas iš trijų skirtingų programuojamų pjaunamosios slėgių.

Sistemos įjungimas / išjungimas:

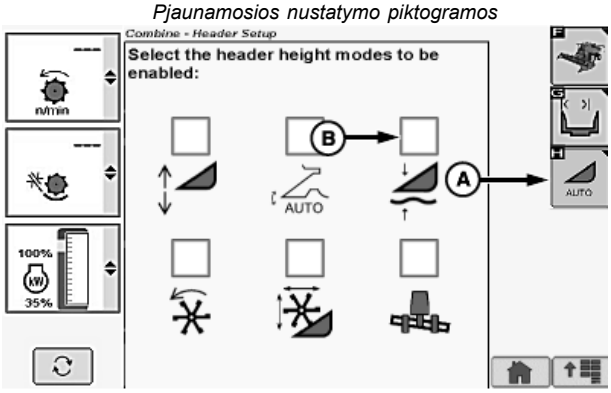
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima pjaunamosios nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima automatinio pjaunamosios aukščio režimo piktograma (A).

H96245 —UN—03MAY10



Pjaunamosios nustatymo piktogramos



H95941 —UN—23JUN11

Pjaunamosios su stiebų kėlikliu / pjaunamosios / juostinio rinktuvo ekranas

A—Automatinių pjaunamosios aukščio režimų piktograma

B—Aktyvaus pjaunamosios kopijavimo piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima aktyvaus pjaunamosios kopijavimo piktograma (B).

PASTABA: Varnelė atsiras rodydama, kad sistema yra įjungta arba dings rodydama, kad sistema išjungta.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Procesas:

Sistema įjungiama, kai:

- Prie mašinos prikabinta tinkamai aprūpinta pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Aktyvaus pjaunamosios kopijavimo režimas įjungtas.
- Pjaunamoji įjungta.

Aktyvinkite pjaunamosios kopijavimą nuspausdami daugiafunkcinės svirties 1, 2 ar 3 aktyvinimo mygtuką.

Aktyvinimo mygtuko numeris (B) ekrane rodo, kuris aktyvinimo mygtukas buvo pasirinktas.

Aktyvaus pjaunamosios kopijavimo piktograma (A) atsiranda ekrane rodydama, kad sistema yra aktyvi.

Norėdami pakeisti paleidimo mygtuko nustatytą slėgį (C), nuspauskite norimą paleidimo mygtuką ir sureguliuokite slėgį sukdami aktyvią pjaunamosios aukščio valdymo rankenėlę (D).

Jei nustatytą stūmoklio kėlimo slėgį norite padidinti (pakelti pjaunamąją), rankenėlę sukite pliuso simbolio (+) link, jei nustatytą stūmoklio kėlimo slėgį norite sumažinti (nuleisti pjaunamąją), rankenėlę sukite minuso simbolio (-) link.

Histograma (E) ir skaitinis ekranas (F) rodo realų pjaunamosios kopijavimo slėgį. Vienetai: barai metrinei sistemai, o psi angliškai sistemai.

Rankiniu būdu pakeliant aktyvaus kopijavimo pjaunamąją pakėlimo / nuleidimo jungikliu (G) sistema išsijungs.

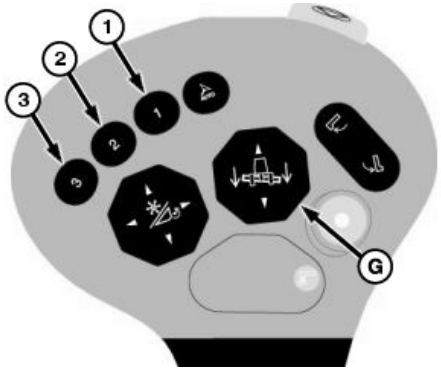
PASTABA: Paspaudus pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo jungiklį sistema išsijungs po penkių sekundžių.

Norėdami vėl įjungti sistemą nuspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Pjaunamoji automatiškai nusistatys į anksčiau pasirinktą slėgį.

A—Aktyvaus pjaunamosios kopijavimo piktograma
B—Paleidimo mygtuko numeris
C—Nustatytas slėgis
D—Pjaunamosios aukščio reguliavimo rankenėlė
E—Histograma
F—Skaitmeninis ekranas
G—Pjaunamosios kėlimo/nuleidimo jungiklis

H99254 —UN—01DEC10

H95079 —UN—27JAN10



H95077 —UN—18DEC09

OUO6075,00004CB -26-08DEC10-2/2

Lenktuvų buvusios padėties grąžinimas

PASTABA: Pjaunamosios nustatymo piktograma keičiasi atsižvelgiant į prie mašinos prijungtos pjaunamosios tipą.

Leidžia operatoriui parinkti lenktuvų padėtį pjovimo mechanizmo atžvilgiu ir automatiškai grįžti į tą padėtį.

Sistema turi būti sukalibruota kiekvienai naudojamai pjaunamajai (žr. kalibravimo procedūrų skyrių).

Ant daugiafunkcinės svirties esantys paleidimo mygtukai 1, 2 ar 3 naudojami parinkti vienai iš trijų skirtingų programuojamų lenktuvų padėčių/viršaus plokštės padėčių.

Sistemos įjungimas / išjungimas:

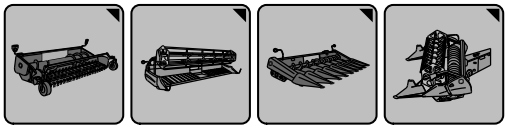
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima pjaunamosios nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima automatinio pjaunamosios aukščio režimo piktograma (A).

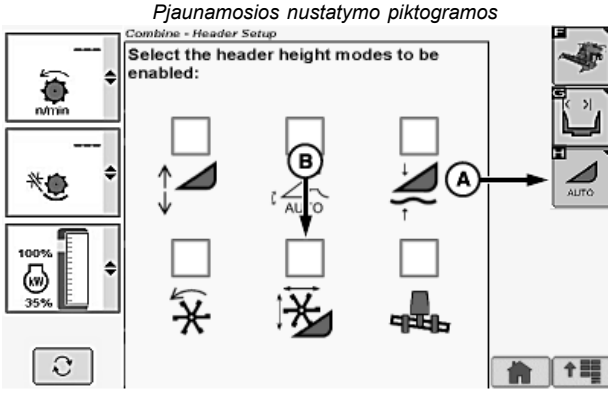
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima lenktuvų padėties atstatymo piktograma (B).

PASTABA: Varnelė atsiras rodydama, kad sistema yra įjungta arba dings rodydama, kad sistema išjungta.

H96245 —UN—03MAY10



Pjaunamosios nustatymo piktogramos



H95942 —UN—05OCT10

Pjaunamosios su stiebų kėlikliu / pjaunamosios / juostinio rinktuvo ekranas

A—Automatinių pjaunamosios aukščio režimų piktograma

B—Lenktuvų padėties atstatymo piktograma

Tęsinys sekančiame puslapyje

Procesas:

Sistema įjungiama, kai:

- Prie mašinos prikabinta tinkamai įrengta (su lenktuvų padėties jutikliais) ir sukalibruota pjaunamoji.
- Variklis dirba.
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.

PASTABA: Kai pjovimo sąlygos yra tokios, kad reikalinga daugiau nei viena lenktuvų padėtis (sugulusių augalų padėtis ir stačių augalų padėtis) operatorius gali išsaugoti lenktuvų padėtį kiekvienam atstatymo mygtukui ir pereiti nuo vienos lenktuvų padėties prie kitos reikiamų atstatymo mygtuku.

Išsaugokite pasirinktą lenktuvų padėties atstatymo tašką paspausdami ir dvi sekundes palaikydami tuo metu pasirinktą 1, 2, arba 3 daugiafunkcinės svirties aktyvinimo mygtuką. Piktograma (A) mirksi rodydama, kad nustatymo taškas yra išsaugotas.

Įjunkite lenktuvų padėties atstatymą, nuspausdami daugiafunkcinės svirties 1, 2 arba 3 paleidimo mygtuką.

Aktyvinimo mygtuko numeris (C) ekrane rodo, kuris aktyvinimo mygtukas buvo pasirinktas.

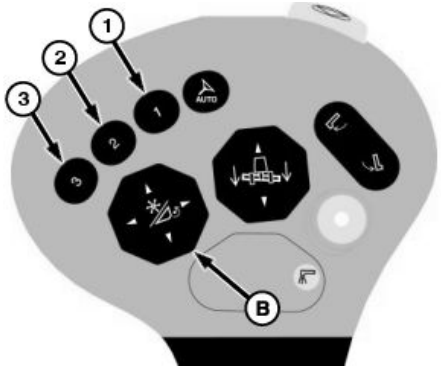
Aktyvaus lenktuvų padėties atstatymo piktograma (A) atsiranda ekrane rodydama, kad sistema yra aktyvi.

Lenktuvų kėlimo ir lenktuvų stumdymo mechanizmo jungikliu (B) nustatykite norimą stumdymo mechanizmo padėtį bei lenktuvų aukščio padėtį.

Rankiniu būdu perjungiant daugiafunkcinės svirties lenktuvų pakėlimo ir lenktuvų stumdymo mechanizmo jungiklį (B), lenktuvų padėtis išjungiama.

Norėdami vėl įjungti sistemą nuspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Lenktuvai automatiškai nusistatys į anksčiau pasirinktą padėtį.

H98586 —UN—14OCT10



H95091 —UN—01NOV10

A—Lenktuvų padėties atstatymo piktograma
B—Lenktuvų kėlimo ir lenktuvų stumdymo mechanizmo jungiklis
C—Paleidimo mygtuko numeris

OUO6075,00004CC -26-01DEC10-2/2

Atskyrimo plokštės padėties atstatymas

PASTABA: Pjaunamosios nustatymo piktograma keičiasi atsižvelgiant į prie mašinos prijungtos pjaunamosios tipą.

Leidžia operatoriui pasirinkti atstumą tarp hidrauliškai reguliuojamų atskyrimo plokščių ir automatiškai grįžti tą padėtį.

Sistema turi būti sukalibruota kiekvienai naudojamai pjaunamajai (žr. kalibravimo procedūrų skyrių).

Ant daugiafunkcinės svirties esantys paleidimo mygtukai 1, 2 ar 3 naudojami parinkti vienai iš trijų skirtingų programuojamų lenktuvų padėčių/viršaus plokštės padėčių.

Sistemos įjungimas / išjungimas:

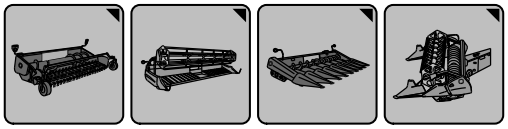
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima pjaunamosios nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima automatinio pjaunamosios aukščio režimo piktograma (A).

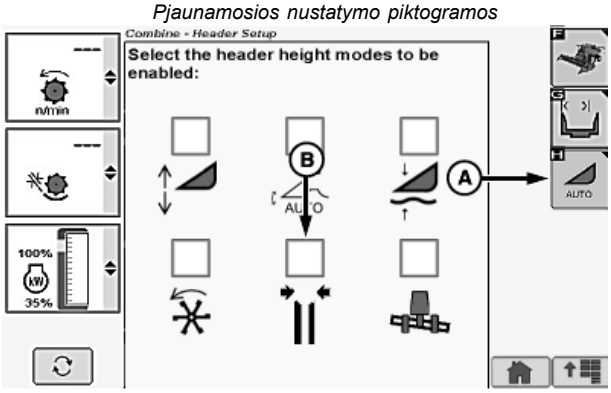
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima atskyrimo plokštės padėties atstatymo piktograma (B).

PASTABA: Varnelė atsiras rodydama, kad sistema yra įjungta arba dings rodydama, kad sistema išjungta.

H96245 —UN—03MAY10



Pjaunamosios nustatymo piktogramos



H95943 —UN—05OCT10

Kukurūzų pjaunamosios ekranas

A—Automatinių pjaunamosios aukščio režimų piktograma

B—Atskyrimo plokštės padėties atstatymo piktograma

Tęsinys sekančiame puslapyje

Procesas:

Sistema įjungiama, kai:

- Variklis dirba.
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Prie mašinos prikabinta tinkamai įrengta (su atskyrimo plokštės jutikliais) ir sukalibruota pjaunamoji.

PASTABA: Išsaugokite pasirinktą atskyrimo plokštės padėties atstatymo tašką paspausdami ir dvi sekundes palaikydami tuo metu pasirinktą 1, 2, arba 3 daugiafunkcinės svirties aktyvinimo mygtuką. Piktograma (A) mirksi rodydama, kad nustatymo taškas yra išsaugotas.

Įjunkite atskyrimo plokštės padėties atstatymą, nuspausdami daugiafunkcinės svirties 1, 2 arba 3 paleidimo mygtuką.

Aktyvinimo mygtuko numeris (C) ekrane rodo, kuris aktyvinimo mygtukas buvo pasirinktas.

Aktyvaus atskyrimo plokštės padėties atstatymo piktograma (A) atsiranda ekrane rodydama, kad sistema yra aktyvi.

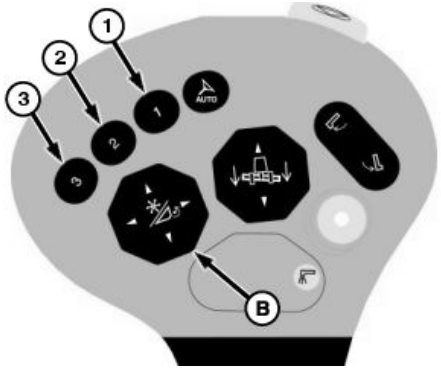
Lenktuvų kėlimo ir stumdymo mechanizmo jungikliu (D) nustatykite norimą hidraulinės atskyrimo plokštės tarpą. Kairioji jungiklio pusė didina atstumą, o dešinioji pusė atstumą mažina.

Ekrane rodoma esama atskyrimo plokštės anga. Viršutinių plokščių diapazonas yra nuo 0 (minimali padėtis) iki 9 (maksimali padėtis).

Rankiniu būdu perjungiant daugiafunkcinės svirties lenktuvų pakėlimo ir lenktuvų stumdymo mechanizmo jungiklį (B), atskyrimo plokštės atstumas išjungiamas.

Norėdami vėl įjungti sistemą nuspauskite 1, 2 arba 3 aktyvinimo mygtuką. Atskyrimo plokštės automatiškai nusistato į anksčiau pasirinktą padėtį.

H98587 —UN—14OCT10



H95091 —UN—01NOV10

A—Atskyrimo plokštės padėties atstatymo piktograma

B—Lenktuvų kėlimo ir lenktuvų stumdymo mechanizmo jungiklis

C—Paleidimo mygtuko numeris

OUO6075,0000704 -26-01DEC10-2/2

VisionTrak ekranas

Sistemos reikalavimai:

- Variklis dirba.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.
- Pjaunamosios ir kuliamosios jungikliai įjungti.

VisionTrak ekranas tikrina grūdų nuostolius, įvertindamas nuostolių mėginį, pereinantį per grūdų valytuvo daviklius ir per kuliamąją. VisionTrak nuolatos seka mašinos našumą, kad operatorius galėtų maksimaliai išnaudoti mašinos galią. Nuostolių dydžio pasikeitimą rodo veikimo indikatoriai.

Informaciją apie grūdų nuostolius rodo trys vertikalios histogramos.

Grūdų valytuvo simbolis (A): rodomas, kai sistema tinkamai veikia.

Gūdų valytuvo nuostolių indikatorius (B): rodo valytuvo grūdų nuostolius.

- Vidutinius grūdų valytuvo nuostolius rodo dvi gretimos vertikalios histogramos.

Įprastas diapazonas (C) (žalia sritis): linijos apie srities vidurį rodo priimtinus nuostolių lygius.

Sumavimo simbolis (D): rodomas virš histogramos.

Visų nuostolių Indikatorius (E): rodo vidutinius valytuvo ir kuliamosios grūdų nuostolius.

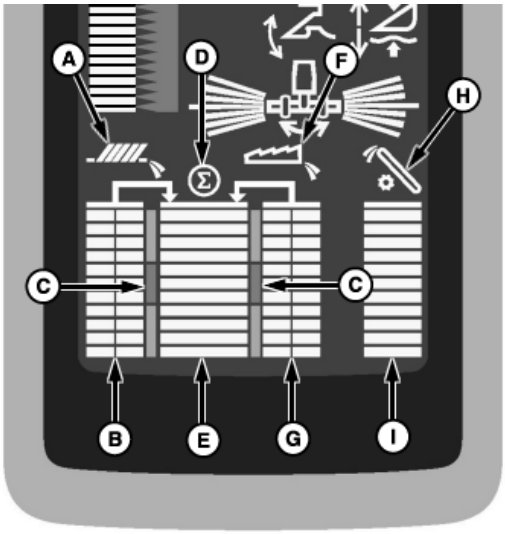
- Visas nuostolis bus rodomas vertikalioje histogramoje, esančioje ekrano centre.
- Dvi horizontalios eilutės netoli diapazono centro rodo normalų sukalibruotą diapazoną.

Kuliamosios simbolis (F): rodomas, kai sistema tinkamai veikia.

Kuliamosios nuostolių indikatorius (G): rodo grūdų nuostolius kuliamosios zonoje.

- Vidutinius kuliamosios nuostolius rodo dvi gretimos vertikalios histogramos.

Nuobirų simbolis (H): rodomas, kai sistema tinkamai veikia.



H94445 —UN—19NOV09

Nuobirų apimties indikatorius (I): rodo grąžinamų nuobirų apimtį.

- Nuobirų apimtis rodoma procentais nuo pilnos reikšmės vertikalia histograma.
- Nuobirų kiekis apibūdinamas kaip bendras masės (grūdų ir kitokios medžiagos), slenkančios per nuobirų keltuvą, kiekis.

PASTABA: Jei histograma yra užpildyta arba pasirodo įspėjimo langas, sustabdykite mašiną ir pareguliuokite viršutinį ir apatinį sietą.

Histograma yra vaizdinis rodiklis, kuriame galima periodiškai stebėti ar nedidėja, ar nemažėja nuobirų masė.

Jei histograma rodo apimties didėjimą, sulėtinkite mašinos greitį ir pažiūrėkite, ar histograma nesugrįžta į priimtinų nuostolių ribas.

Jei sulėtinus važiavimo greitį histograma negrįžta į priimtinas nuostolių ribas, išjunkite pjaunamosios jungiklį. Histograma turi pati imti rodyti nulį (nerodyti nieko). Įjungus pjaunamosios jungiklį histograma turi grįžti į priimtinas nuostolių ribas.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Jei nuobirų jutiklio histograma nuolatos yra užpildyta (visos juostos apšviestos) kombainui nedirbant nuėmimo režimu, arba jei ji tuščia (neapšviesta nė viena juosta) pjaunant, gali būti, kad lęšį uždengia grūdai arba per tarpiklį po lęšiu pateko dulkių.

ĮSPĖJIMAS: Nuobirų jutiklis yra 1 klasės lazerinis gaminys ir įjungus skleidžia lazerio spindulius. Kai techniškai prižiūrite arba nuimate nuobirų jutiklius, būkite atsargūs ir nežiūrėkite tiesiai į spindulį.

Degimo raktelis turi būti išjungtas ir nuobirų jutiklis turi būti atjungtas prieš atliekant jutiklių techninę priežiūra arba juos išimant.

NEEKSPLOATUOKITE jutiklio su nuimtu lęšiu. Prieinamas lazerio spinduliavimas, kai lęšis yra savo vietoje:

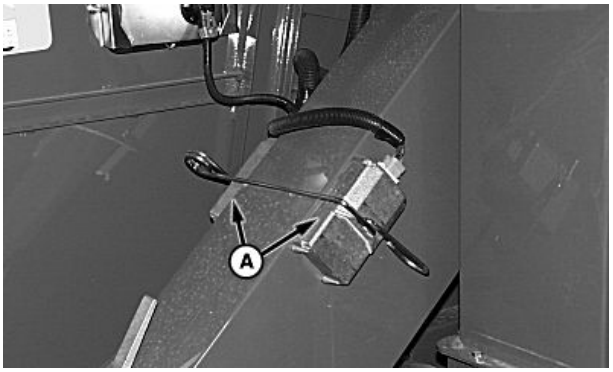
- 850 nm
- 500 nsec impulso plotis
- ≤ 500 Hz dažnis
- < 90 nJ per impulsą
- 43 uW vidutinė galia
- 1 klasės lygiai (saugus akims)

Prieinamas lazerio spinduliavimo lygis, kai lęšis nuimtas:

- 850 nm
- 500 nsec impulso plotis
- ≤ 500 Hz dažnis
- < 380 nJ per impulsą
- 188 uW vidutinė galia
- 3R klasės lygiai (nedidelė akių pažeidimo galimybė)

1. Nuėmę nuosijų jutiklius (A) juos pažiūrėkite ir jei reikia, nuvalykite objektyvą.
2. Jei objektyvai švarūs, išimkite juos ir patikrinkite, ar po jais nėra patekę dulkių. Jei dulkių yra, nuvalykite visą paviršių ir vėl sumontuokite lęšius ant įrenginio įsitikinę, kad tarpiklis yra sandarus.
3. Prieš įrengdami patikinkite, ar lęšis pritvirtintas visais anksčiau išsuktais varžtais.

ĮSPĖJIMAS: Neuždėjus plastikinio gaubto priedų uždedant jutiklius ant elevatoriaus, gali įvykti gedimas, būti neteisingai nuskaitomi išeigos duomenys arba gali sugesti jutiklis, o nuėmus jutiklį galimas pavojingas spinduliavimas.



H70551 —UN—02JAN02

Nuobirų jutikliai (S660 ir S670)

H105437 —UN—17MAY12

Nuobirų jutikliai (S680, S685 ir S690)

A—Nuobirų jutikliai

4. Vėl uždėkite jutiklį ir patikrinkite sistemą.
5. Jei ekrane vėl rodoma visa arba tuščia skalė, susisiekite su oficialiu John Deere atstovu.

OUO6075,000121F -26-09OCT12-2/2

VisionTrak darbinių charakteristikų monitoriaus ekranas (Bendra informacija)

PASTABA: VisionTrak sistema veikia kai yra įjungta pjaunamoji ir kai kuriuose diagnostikos režimuose.

VisionTrak ekranas tikrina grūdų nuostolius, įvertindamas nuostolių mėginį, pereinantį per grūdų valytuvo jutiklius ir per kuliamąją. VisionTrak nuolatos seka mašinos našumą, kad operatorius galėtų maksimaliai išnaudoti mašinos galią. Nuostolių dydžio pasikeitimą rodo veikimo indikatoriai.

Gali būti nustatyti du VisionTrak veikimo režimai:

Standartinis režimas (gamyklinis režimas): ima grūdų valytuvų reikšmių vidurkį. Šie darbiniai indikatoriai nepakeis jautrio, keičiantis kalibravimui sistemoje.

Grūdų valytuvo darbiniai indikatoriai (A ir B) (grūdų valytuvo indikatorių rodomas vidurkis) ir kuliamosios darbinis indikatorius (C) rodo kiekvieno iš trijų jutiklių darbą. Visų nuostolių indikatorius (D) rodo iš visų trijų jutiklių gautų duomenų sumą. Galima nustatyti taip, kad normaliai veikiant bendra suma būtų rodoma skalės viduryje.

Papildomai pasirenkamas režimas: rodo atskirai kiekvieno grudų valytuvo jutiklio duomenis (susisiekite su Jūsų John Deere prekybos atstovu). Šie darbiniai indikatoriai nepakeis jautrio, keičiantis kalibravimui sistemoje.

Grūdų valytuvo veikimo indikatoriai (A ir B) (grūdų valytuvo indikatoriai rodomi atskirai) ir kuliamosios veikimo indikatorius (C) rodo trijų jutiklių veikimą. Visų nuostolių indikatorius (D) rodo iš visų trijų jutiklių gautų duomenų sumą. Galima nustatyti taip, kad normaliai veikiant bendra suma būtų rodoma skalės viduryje.

Nustatykite pjaunamų pasėlių grūdų dydį (pagal VisionTrak darbinių charakteristikų ekranas – veikimas šiame skyriuje).

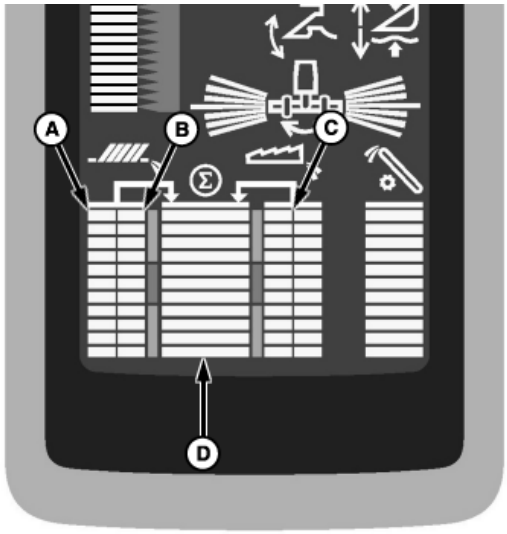
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima kombaino nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima augalų nustatymo piktograma (E).

Nustatykite mašiną ir pjaunamąją į priimtinų nuostolių lygį pagal konkrečius pasėlius ir sąlygas. Kai dirbama reikiamu našumu, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta kalibravimo piktogramą (F). Tokiu būdu bus įvestos į atmintį einamosios darbinės charakteristikos ir sucentruotas visų nuostolių darbo indikatorius. Grūdų nuostolio kalibravimo reikšmė (G) taip pat bus rodoma, kad vėliau galėtumėte ją pasitikrinti. Dabar VisionTrak sistema nustatyta, kad padėtų operatoriui palaikyti optimalų kombaino našumą.

PASTABA: Centrinė histograma dabar yra akivaizdus orientyras. Operatorius periodiškai stebėdamas ekraną, gali žinoti, kada bendri nuostoliai padidėja arba sumažėja.

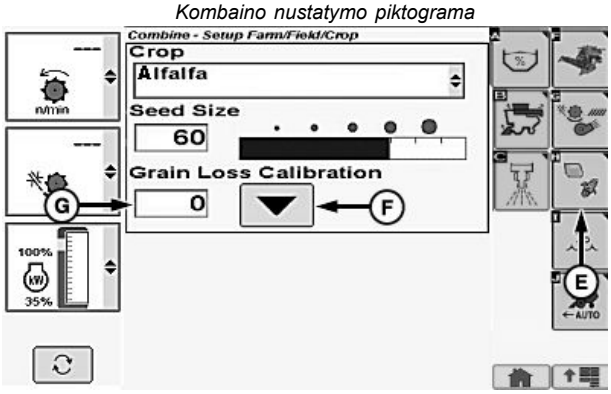
Staigus histogramų pakilimas į viršų nesikeičiant lauko sąlygoms gali reikšti, kad apatinis sietas ar viršutinis sietas yra užsikišęs arba uždarytas. Jei taip atsitiktų, sustabdykite mašiną ir pašalinkite gedimą.



H94473 —UN—31MAR10

H94446 —UN—11NOV09

Kombaino nustatymo piktograma



H95944 —UN—05OCT10

A—Grūdų valytuvo veikimo indikatorius (kairysis jutiklis)
B—Grūdų valytuvo veikimo indikatorius (dešinysis jutiklis)
C—Kuliamosios veikimo indikatorius
D—Visų nuostolių veikimo indikatorius
E—Augalų nustatymo piktograma
F—Kalibravimo piktograma
G—Grūdų nuostolio kalibravimo reikšmė

OUO6075,00003F5 -26-28MAR11-1/1

“VisionTrak” darbinių charakteristikų monitoriaus ekranas – veikimas

“VisionTrak” darbinių charakteristikų monitoriaus ekranas veikia, kai:

- Variklis dirba;
- Kelio saugos režimo išjungimo jungiklis yra lauko padėtyje.
- Pjaunamoji ir kuliamoji yra įjungtos.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima kombaino nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima augalų nustatymo piktograma (A).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas augalų meniu (B).

Augalų meniu rodomi šie parametrai:

Liucerna	Lęšiai	Rugiai
Miežiai	Lubinai	Dažinis dygminas
Miežiai - pavasaris [a]	Soros	Sorgas
Miežiai - žieminiai [a]	Garstyčios	Sojos pupelės
Rapsai	Daržinės pupelės	Saulėgrąžos
Sėjamieji avinžirniai	Avižos	Kvietrugiai [a]
Javai	Žirniai	Pavasariniai kviečiai
Valgomosios pupos	Kukurūzai	Žieminiai kviečiai
Linai	Rapsų sėklos [a]	
Žolių sėklos	Ryžiai	

[a] *Tik Europos augalų sąrašas.*

Kai pasirinkti norimi pasėliai, palieskite arba nuspauskite patvirtinimo jungiklį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas sėklų dydis (C).

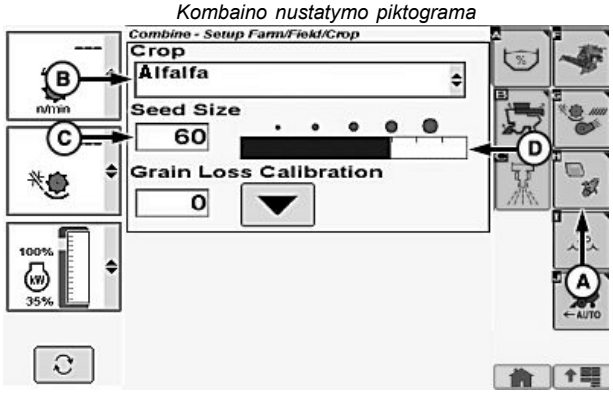
Be jutiklinio ekrano arba su jutikliniu ekranu: Sukite pasirinkimo ratuką, kol pasirodys norima sėklų dydžio reikšmė. Jei norite įrašyti dydį, paspauskite patvirtinimo jungiklį.

Tik su jutikliniu ekranu: Įveskite norimą sėklų dydžio reikšmę skaitiniame ekrane. Palieskite įvedimo / sutikimo piktogramą, kad išsaugotumėte reikšmę.

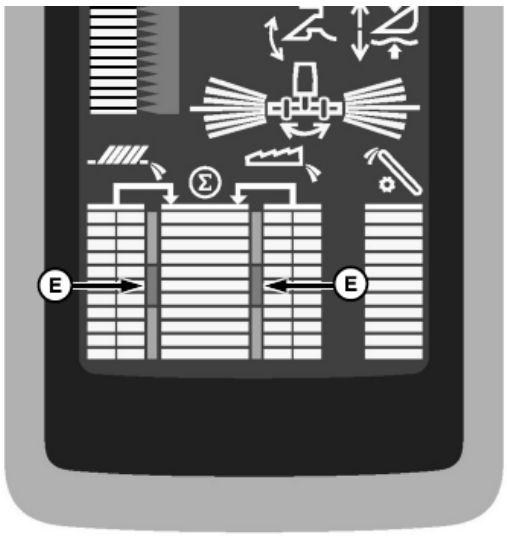
Norimas sėklų dydis vaizduojamas histograma (D).

H94473 —UN—31MAR10

Kombaino nustatymo piktograma



H94944 —UN—05OCT10



H94945 —UN—06APR10

A—Augalų nustatymo piktograma
B—Pasėlių meniu
C—Grūdų dydis
D—Histograma
E—Normalus diapazonas

PASTABA: Nustatant sėklų dydžio jautrumą bus padidintas arba sumažintas grūdų nuostolių jutiklių jautrumas.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Maži grūdai (Numatytasis = 38)	Vidutiniai grūdai (Numatytasis = 50)	Dideli grūdai (Numatytasis = 70)
Liucerna	Miežiai	Sėjamieji avinžirniai
Rapsai	Miežiai - pavasaris [a]	Javai
Linai	Miežiai - žieminiai [a]	Valgomosios pupos
Žolių sėklos	Lęšiai	Lubinai
Soros	Kukurūzai	Daržinės pupelės
Garstyčios	Dažinis dygminas	Žirniai
Avižos	Sorgas	Sojos pupelės
Rapsų sėklos [a]	Pavasariniai kviečiai	Saulėgrąžos
Ryžiai	Žieminiai kviečiai	
Rugiai		
Kvietrugiai [a]		

[a] *Tik Europos augalų sąrašas.*

Ekrane nustatykite:

1. Nustatykite norimą artimiausią grūdų dydį.
2. Nustatykite mašiną ir pjaunamąją į priimtinų nuostolių lygį pagal konkrečius pasėlius ir sąlygas.

PASTABA: Šiuo atveju nekreipkite dėmesio į centrinę histogramą kampiniame ekrane.

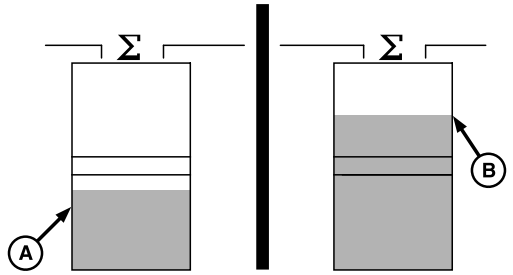
3. Dirbkite mašina pasirinkę priimtiną nuostolių lygį.
4. Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima kalibravimo piktograma, kad bendri nuostoliai būtų centruoti įprastose ribose (E). Histograma rodo, kad mašina dirba bendrų nuostolių lygiu, priimtinu operatoriui 3 etape.

PASTABA: Histograma dabar yra vaizdinis rodiklis. Operatorius periodiškai stebėdamas ekraną, gali žinoti, kada bendri nuostoliai padidėja arba sumažėja. Išsamesnis reguliavimas gaunamas kontroliuojant valytuvo ir kuliamosios bendrų nuostolių lygį.

OUO6075,00004C3 -26-27JUN12-2/3

5. Jei histograma leidžiasi žemyn (A), mašina nedirba maksimaliu našumu. Kombainas yra arba netinkamai sureguliuotas priimtinų nuostolių lygiui arba per lėtai važiuoja. Pareguliuokite ką reikia arba padidinkite kelio greitį, kad histograma grįžtų į ekrano vidurį.
6. Jei histograma kyla aukštyn (B), mašina yra arba netinkamai sureguliuota priimtinų nuostolių lygiui arba važiuoja per dideliu greičiu. Pareguliuokite ką reikia arba padidinkite kelio greitį, kad histograma grįžtų į ekrano vidurį.
7. Jei augalų būklė per dieną pasikeitė (šiaudų drėgmė, rasa ir t. t.), retkarčiais patikrinkite nuostolius, kad nustatytumėte, ar reikia atlikti reguliavimą.

PASTABA: Kai mašina užsikiša, vidurinė histograma pakyla aukštyn (15–20 sekundžių) ir grįžta į ankstesnę padėtį. Nekreipkite dėmesio į šiuos svyravimus.



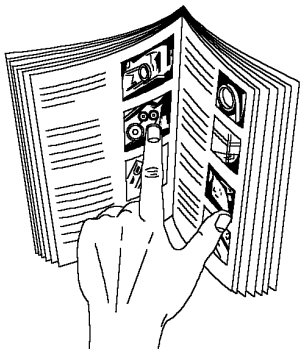
H87033 —UN—30NOV06

A—Žemyn **B—Aukštyn**

OUO6075,00004C3 -26-27JUN12-3/3

VisionTrak–pirminis mašinos reguliavimas

Prieš pradedant bet kokį VisionTrak reguliavimą darbinių charakteristikų ekrane, nustatykite mašiną, kad ji dirbtų didžiausia galia. Reguliavimai turi atitikti atitinkamas lauko ir pasėlių sąlygas (Žr. pasėlių nustatymų skyrių).



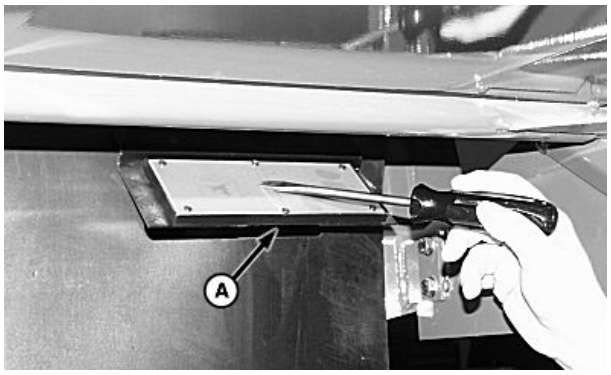
H52739 —UN—05MAR99

OUO6075,00004CE -26-19NOV09-1/1

VisionTrak veikimo patikrinimas

PASTABA: Veikimo patikrinimui reikia dviejų žmonių. Vienas asmuo turi pasilikti sėdėti ant operatoriaus sėdynės, o kitas stuksenti daviklius.

1. Pasukite paleidimo jungiklį į paleidimo padėtį bet nepaleiskite mašinos.
2. Įjunkite pjaunamosios jungiklį, nustatykite sėklų dydį ir paspauskite kalibravimo mygtuką.
3. Kelis kartus pastuksenkite dešinįjį valytuvo jutiklį (A). Asmuo, stebintis VisionTrak ekraną, turėtų pamatyti valytuvo nuostolių indikatoriaus pajudėjimą. Pakartokite su kairiuoju gūdų valytuvo jutikliu.



H70998 —UN—25JAN02

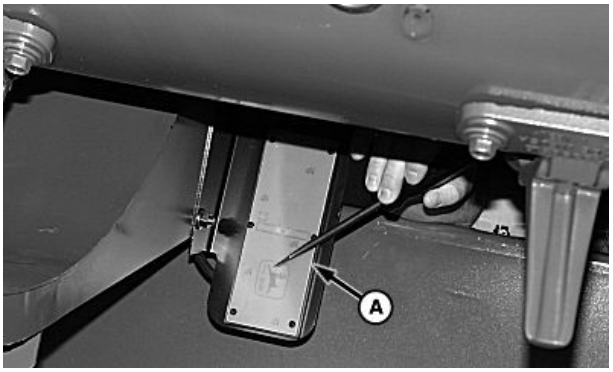
Dešinysis grūdų valytuvo jutiklis

A—Valytuvo jutiklis

OUO6075,00004D0 -26-19NOV09-1/2

4. Kelis kartus pastuksenkite kuliamosios jutiklį (A). Asmuo, stebintis VisionTrak ekraną, turėtų pamatyti kuliamosios nuostolių indikatoriaus pajudėjimą.
5. Išjunkite pjaunamosios jungiklį ir pasukite paleidimo jungiklį į išjungimo padėtį OFF.
6. Jei VisionTrak neveikia po šių patikrinimų, kreipkitės į John Deere oficialųjį atstovą.

A—Kuliamosios jutiklis



H70999 —UN—25JAN02

OUO6075,00004D0 -26-19NOV09-2/2

Kalibravimo procedūros – Kada kalibruoti

Sąraše rodomi visi galimi kalibravimai. Priklausomai nuo mašinos parinkčių ir pjaunamosios tipų, rodomas aprašas gali neatitikti ekrane rodomo kalibravimo meniu.

PASTABA: Ekrane rodomi klaidų kodai, jei kalibravimo procedūros metu yra gedimas. Priežastys, sukėlusios klaidas, turi būti pašalintos prieš tęsiant kalibravimą.

- **Geltoni mirksintys signalai –** atlikite kalibravimą, kai pakeičiami arba reguliuojami valdymo blokas RC1, geltono mirksinčio signalo lemputės ar susiję komponentai.

- **Kukurūzų pjaunamosios atskyrimo plokštės tarpo kalibravimas –** atlikite kalibravimą, kai pakeičiamas ar reguliuojamas valdymo blokas LC1, atskyrimo plokščių padėties jutiklis ar susiję komponentai.

- **Tiektuvo konvejerio apsukų dažnio kalibravimas –** Atlikite kalibravimą;
  - Jei buvo pakeistas valdymo blokas LC1;
  - Prijungę pjaunamąją prie kombaino pirmą kartą.
  - Jei prie pjaunamosios pridedami arba nuo jos nuimami sunkūs padargai.

- **Tiektuvo konvejerio pokrypio kalibravimas (jei yra) –** Atlikite kalibravimą;
  - Jei buvo pakeistas valdymo blokas LC1;
  - Jei pakeistas / reguliuotas pokrypio jutiklis ar susiję komponentai;
  - Prieš prijungiant pjaunamąją prie kombaino.

- **Tiektuvo konvejerio pokrypio greičio kalibravimas (jei yra) –** atlikite kalibravimą;
  - Jei pakeistas / reguliuotas pokrypio jutiklis ar susiję komponentai;
  - Prieš prijungiant pjaunamąją arba, kai pjaunamoji prijungiama prie kombaino pirmą kartą.

- **Pjaunamosios kalibravimas –** Atlikite kalibravimą;
  - Jei buvo pakeistas valdymo blokas LC1;
  - Jei pakeičiamas / reguliuojamas pjaunamosios aukščio valdymo jutiklis arba susiję komponentai.
  - Prijungę pjaunamąją prie kombaino pirmą kartą.

  PASTABA: Kai keičiamos pjaunamosios, turi būti atliktas masės srauto vibracijos kalibravimas visiems pjaunamiems augalams.

- **Masės srauto vibracijos kalibravimas (jei yra) –** atlikite kalibravimą, kai pakeičiamas ar reguliuojamas AYM valdymo blokas ar susiję komponentai.

- **Drėgmės jutiklio temperatūra (jei yra) –** atlikite kalibravimą, kai pakeičiamas ar reguliuojamas AYM valdymo blokas ar susiję komponentai.

  PASTABA: Kai kalibruojant automatiškai reguliuojamą grūdų valytuvą paraginama išlyginti viršutinį ir apatinį sietus, jungikliais mašinos šone išlyginkite tarpus.

- **Automatiškai reguliuojamo grūdų valytuvo kalibravimas (jeigu įrengtas) –** atlikite kalibravimą, kai buvo pakeistas arba reguliuotas valdymo blokas LC2 arba viršutinio / apatinio sietų pozicinis variklis arba tarpai yra nelygūs.

- **Viršutinio sieto angos kalibravimas –** atlikite kalibravimą, kai pakeičiamas ar reguliuojamas valdymo blokas LC2 arba viršutinio sieto pavara arba sklendžių angos nesureguliuotos.

- **Apatinio sieto angos kalibravimas –** atlikite kalibravimą, kai pakeičiamas ar reguliuojamas valdymo blokas LC2 arba viršutinio sieto pavara arba sklendžių angos nesureguliuotos.

  SVARBU: Kalibravimas neturėtų būti atliekamas su įmontuotais apvaliais plieniniais pobūgnio virbais. Gali būti nustatyta neteisinga nulinė padėtis.

- **Kūlimo tarpo kalibravimas –** atlikite kalibravimą, kai pakeičiamas/reguliuojamas valdymo blokas LC2, kūlimo tarpo daviklis ar susiję komponentai.

- **Iškrovimo sraigto įjungimo kalibravimas –** atlikite kalibravimą, kai pakeistas arba reguliuotas valdymo blokas RC2, iškrovimo sraigto diržas arba susiję komponentai.

  PASTABA: Išeigos kalibravimas turi būti atliekamas kasmet ir su kiekvienais nuimamais augalais, kad būtų užtikrinami tikslūs grūdų svorio matavimai.

  Išsamesnės informacijos apie išeigos kalibravimą ieškokite “CommandCenter” ekranų sekcijose.

- **Išeigos kalibravimas (jei yra) –** atlikite kalibravimą, kai pakeičiamas ar reguliuojamas AYM valdymo blokas ar susiję komponentai.
  - Ribotas tikslumas – naudotojo kalibravimo procedūra nebuvo atlikta. Sistema nustato numatytąją fiksuotą vidinio kalibravimo reikšmę, kurios koreguoti negalima.
  - Vidutinis tikslumas – naudotojas surinko ir pasirinko vieną iš trijų įkrovų. Sistema naudoja šias reikšmes koreguoti vidinio kalibravimo reikšmę.
  - Didžiausiais tikslumas – naudotojas surinko ir pasirinko mažiausiai keturias kalibravimo įkrovas. Sistema naudoja šias reikšmes koreguoti vidinio kalibravimo reikšmę.

Tęsinys sekančiame puslapyje

PASTABA: Galima išsaugoti 13 įkrovos identifikavimo numerių, kol atmintis bus užpildyta, tada įkrovos identifikavimo numerį teks išmesti.

OUO6075,000110F -26-10APR12-2/2

Kalibravimo procedūros

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima diagnostikos piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima kalibravimo piktograma (A).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas kalibravimo meniu (B).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėtas **norimas kalibravimas**.

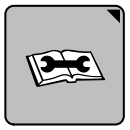
Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma (C).

Kalibruodami vykdykite ekrane pateikiamas instrukcijas.

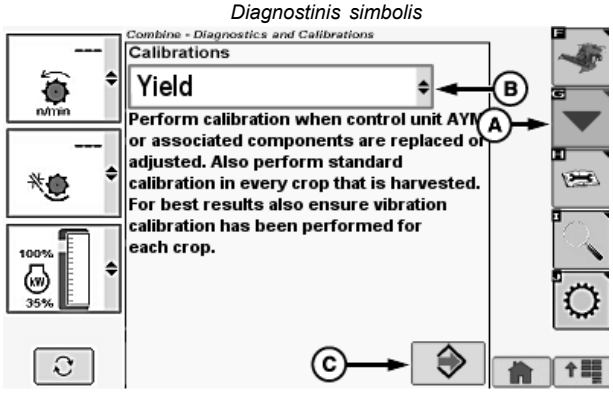
Taip pat atlikite kitus reikiamus kalibravimus.

A—Kalibravimo piktograma
B—Kalibravimo meniu
C—Įvedimo / sutikimo piktograma

H94478 —UN—31MAR10



Diagnostinis simbolis



H94928 —UN—11OCT10

OUO6075,0000623 -26-26APR10-1/1

Kalibravimo klaidų kodai

PASTABA: Jei atliekant kalibravimą bus klaidų kodų, tai kodai bus rodomi CommandCenter ekrane. Priežastys, sukėlusios klaidas, turi būti pašalintos prieš tęsiant kalibravimą.

Jei kalibruojant mašiną pasirodo kalibravimo klaidų kodai, daugiau informacijos rasite skyriuje Diagnostiniai gedimų kodai.

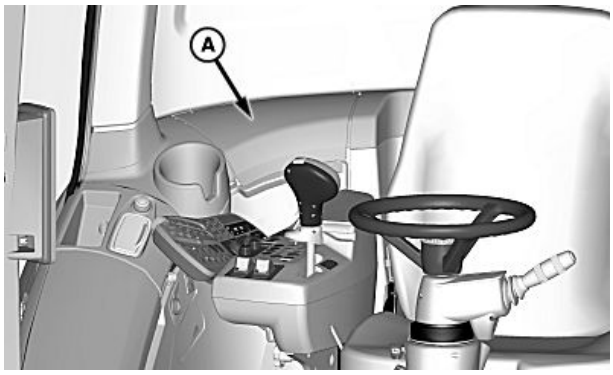
OUO6075,0000624 -26-22JAN10-1/1

Operatoriaus darbo vieta

Instrukcijų laikymo vieta

Laikykite mašinos operatoriaus vadovą ir nustatymų kortelę skyrelyje (A) ties galine kabinos sienele.

A—Skyrius



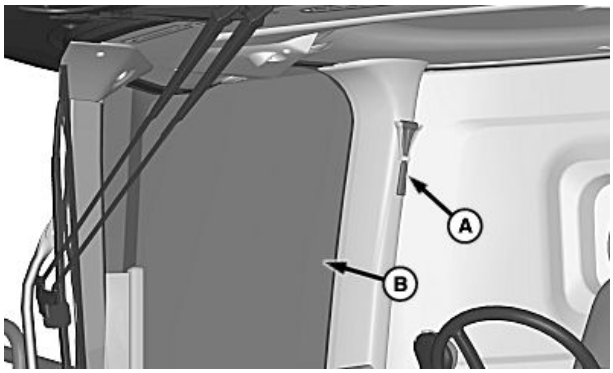
H95270 —UN—04FEB10

OUO6075,0000628 -26-04FEB10-1/1

Avarinis išėjimas

Paimkite plaktuką (A) ir išdaužkite langą (B), kad galėtumėte išeiti iš kabinos. Dėl lango pakeitimo kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.

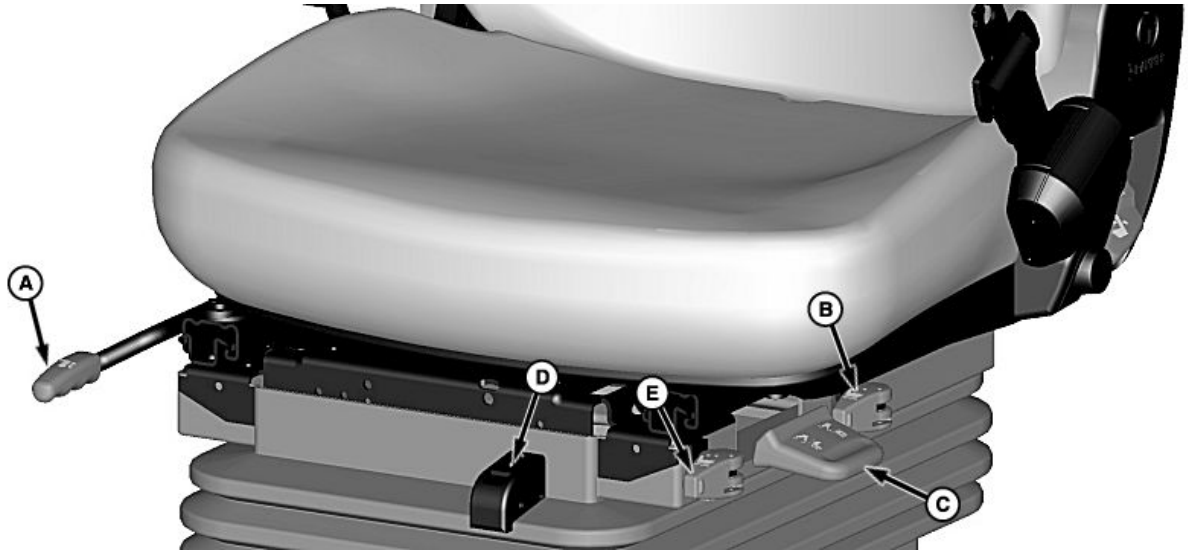
A—Plaktukas **B—Langas**



H95176 —UN—22JAN10

OUO6075,0000626 -26-22JAN10-1/1

ComfortCommand operatoriaus sėdynė (bazinė sėdynė) – reguliavimas



H97561 —UN—02JUN11

PASTABA: Sėdynėje yra sėdynės jutiklio sistema. Jeigu pjaunamosios ir kuliamosios sistemos yra įjungtos ir operatorius pakyla nuo sėdynės, pjaunamosios pavaros sistema išjungiama.

A – reguliavimo pirmyn / atgal rankena leidžia stumiant sėdynę pirmyn arba atgal pasirinkti geriausią darbo padėtį.

B – vertikalių smūgių amortizavimo valdiklis riboja aukštyn nukreiptus sėdynės pakabos judesius.

PASTABA: Pastumkite rankenėlę pirmyn minkštam važiavimui ir atgal kietam važiavimui. Tarp šių dviejų padėčių yra vidutinis kietumas.

C – svorio / aukščio reguliavimo rankena pakelia arba nuleidžia sėdynę. Norėdami pakelti sėdynę rankeną traukite aukštyn, norėdami nuatleisti – spauskite žemyn. Reguliuokite sėdynę, kol svorio / aukščio indikatoriuje bus matoma žalia žymė.

PASTABA: Galima sureguliuoti pakabą taip, kad ji ribas pasiektų minimaliame ir maksimaliame aukštyje, ir tokiu būdu ją tarsi standžiai užfiksuoti. Pakabos aukščio reguliavimas taip pat pasiekia ribas, jei yra parinktas per arti kraštutinių padėčių.

Neleiskite kompresoriui veikti ilgiau nei vieną minutę, kai reguliuojate sėdynę.

Jei sėdynės neamortizuoja arba nesiūbuoja, kreipkitės į savo John Deere atstovą.

D – svorio / aukščio indikatorius pateikia operatoriui vizualią esamo svorio ir aukščio indikaciją. Svorio / aukščio reguliavimo rankena reguliuokite sėdynę, kol indikatoriuje pasirodys žalia žymė.

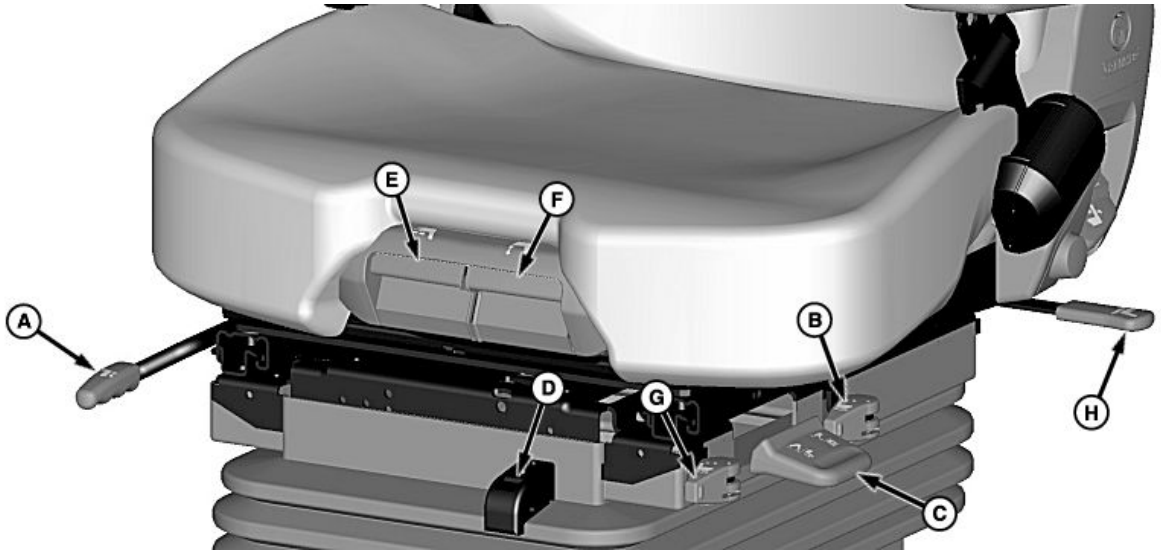
PASTABA: Sureguliuokite sėdynę pagal operatoriaus svorį ir aukštį. Tai užtikrins operatoriui geriausią važiavimo zonos saugą. Sėdynėje įmontuotas viršutinės ir apatinės vertikalios sėdynės eigos amortizatorius, užtikrinantis lygesnį važiavimą.

E – fiksuojanti reguliavimo pirmyn / atgal rankena blokuoja arba atpalaiduoja judėjimą pirmyn arba atgal. Norėdami užfiksuoti rankeną pakelkite, norėdami atleisti – spauskite žemyn.

PASTABA: Judėjimo pirmyn / atgal fiksatorius padeda kompensuoti smūgius.

OUO6075,00007BB -26-09AUG10-1/1

ComfortCommand operatoriaus sėdynė (pagerinta sėdynė) – reguliavimas



H96739 —UN—02JUN11

PASTABA: Sėdynėje yra sėdynės jutiklio sistema. Jeigu pjaunamosios ir kuliamosios sistemos yra įjungtos ir operatorius pakyla nuo sėdynės, pjaunamosios pavaros sistema išjungiama.

A – reguliavimo pirmyn / atgal rankena leidžia stumiant sėdynę pirmyn arba atgal pasirinkti geriausią darbo padėtį.

B – vertikalių smūgių amortizavimo valdiklis riboja aukštyn nukreiptus sėdynės pakabos judesius.

PASTABA: Pastumkite rankenėlę pirmyn minkštam važiavimui ir atgal kietam važiavimui. Tarp šių dviejų padėčių yra vidutinis kietumas.

C – svorio / aukščio reguliavimo rankena pakelia arba nuleidžia sėdynę. Norėdami pakelti sėdynę rankeną traukite aukštyn, norėdami nuatleisti – spauskite žemyn. Reguliuokite sėdynė, kol svorio / aukščio indikatoriuje bus matoma žalia žymė.

PASTABA: Galima sureguliuoti pakabą taip, kad ji ribas pasiektų minimaliame ir maksimaliame aukštyje, ir tokiu būdu ją tarsi standžiai užfiksuoti. Pakabos aukščio reguliavimas taip pat pasiekia ribas, jei yra parinktas per arti kraštutinių padėčių.

Neleiskite kompresoriui veikti ilgiau nei vieną minutę, kai reguliuojate sėdynę.

Jei sėdynės neamortizuoja arba nesiūbuoja, kreipkitės į savo John Deere atstovą.

D – svorio / aukščio indikatorius pateikia operatoriui vizualią esamo svorio ir aukščio indikaciją. Svorio / aukščio reguliavimo rankena reguliuokite sėdynę, kol indikatoriuje pasirodys žalia žymė.

PASTABA: Sureguliuokite sėdynę pagal operatoriaus svorį ir aukštį. Tai užtikrins operatoriui geriausią važiavimo zonos saugą. Sėdynėje įmontuotas viršutinės ir apatinės vertikalios sėdynės eigos amortizatorius, užtikrinantis lygesnį važiavimą.

E – sėdynės apačios gylio reguliavimo rankena judina sėdynės apačią pirmyn arba atgal pasirenkant geriausią darbo padėtį.

F – sėdynės apačios kampo reguliavimo rankena pakelia arba nuleidžia sėdynės pagalvėlę pasirenkant geriausią darbo padėtį.

G – fiksuojanti reguliavimo pirmyn / atgal rankena blokuoja arba atlaisvina judėjimą pirmyn arba atgal. Norėdami užfiksuoti rankeną pakelkite, norėdami atleisti – spauskite žemyn.

PASTABA: Judėjimo pirmyn / atgal fiksatorius padeda kompensuoti smūgius.

H – šoninio reguliavimo fiksavimo rankena blokuoja arba atlaisvina sėdynės šoninius judesius. Pastumkite rankeną pirmyn norėdami atleisti arba patraukite rankena atgal norėdami fiksuoti.

PASTABA: Šoninis blokavimas leidžia kompensuoti smūgius.

OUO6075,0000794 -26-09AUG10-1/1

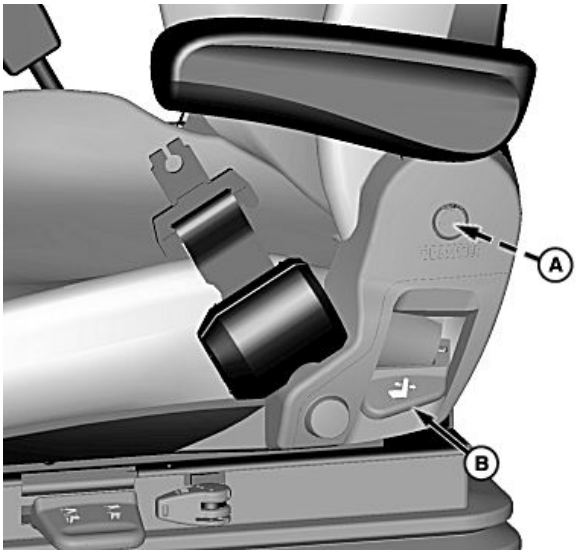
Kairysis porankis ir sėdynės atlošas (bazinė sėdynė) – reguliavimas

A – porankio aukščio reguliavimas nuimkite apvalų dangtelį nuo gaubto ir atlaisvinkite 13 mm (1/2 in.) veržlę. Nustatykite porankį į norimą padėtį, priveržkite veržlę pagal techninius reikalavimus ir vėl uždėkite dangtelį.

Specifikacija

Veržlė—Sukimo momentas.....25 Nm (221 lb–in.)

B – atlošo kampo reguliavimo rankena reguliuoja sėdynės atlošo kampą. Patraukite aukštyn rankeną, nustatykite atlošą į norimą padėtį ir atleiskite rankeną.



H97562 —UN—02JUN11

OUO6075,0000795 -26-09AUG10-1/1

Kairysis porankis ir sėdynės atlošas (pagerinta sėdynė) – reguliavimas

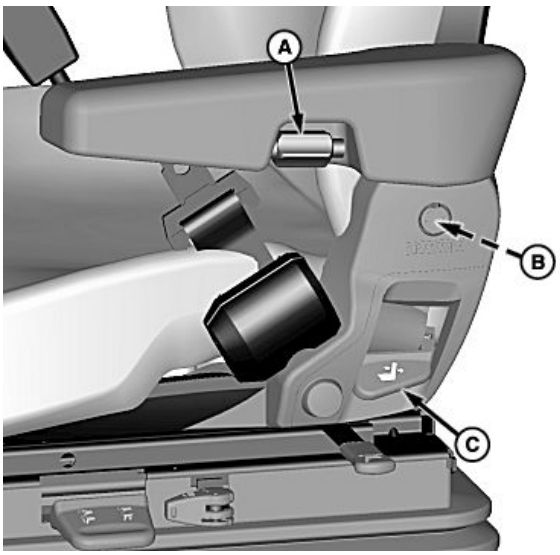
A – porankio kampo reguliavimo rankena reguliuoja porankį aukštyn arba žemyn. Sukdami rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę nuleiskite, prieš laikrodžio rodyklę - kelkite.

B – porankio aukščio reguliavimas nuimkite apvalų dangtelį nuo gaubto ir atlaisvinkite 13 mm (1/2 in.) veržlę. Nustatykite porankį į norimą padėtį, priveržkite veržlę pagal techninius reikalavimus ir vėl uždėkite dangtelį.

Specifikacija

Veržlė—Sukimo momentas.....25 Nm (221 lb.–in.)

C – atlošo kampo reguliavimo rankena reguliuoja sėdynės atlošo kampą. Patraukite aukštyn rankeną, nustatykite atlošą į norimą padėtį ir atleiskite rankeną.



H96740 —UN—02JUN11

OUO6075,00007BC -26-09AUG10-1/1

Šildomos sėdynės jungiklis (papildoma parinktis) (pagerinta sėdynė)

PASTABA: Kad šildoma sėdynė veiktų, turi būti įjungtas užvedimo jungiklis arba turi būti paleista mašina.

Šildoma sėdynė užtikrina komfortą šaltomis dienomis. Šildomos sėdynės jungiklis (A) esantis atlošo kairėje įjungia arba išjungia sėdynės šildytuvą.

- Paspauskite apatinę jungiklio dalį norėdami išjungti šildymą.
- Paspauskite viršutinę jungiklio dalį norėdami įjungti šildymą.

A—Šildomos sėdynės jungiklis

H97428 —UN—29JUL10

Parodyta išjungto šildytuvo padėtis

OUO6075,00008BA -26-02JUN11-1/1

Instruktoriaus sėdynė – reguliavimas

Sėdynės atlošą (A) ir sėdynės apačią (B) galima pakelti arba nuleisti į norimą darbo padėtį.

A—Sėdynės atlošas **B—Sėdynės apačia**

H96631 —UN—26MAY10

OUO6075,000078B -26-26MAY10-1/1

Šaldytuvas (jeigu įrengtas)

PASTABA: Šaldytuvas veikia tik kai degimo raktelis yra įjungtas ir TURI likti prijungtas prie pagalbinio maitinimo lizdo, kad maistas ir gėrimai išliktų šalti.

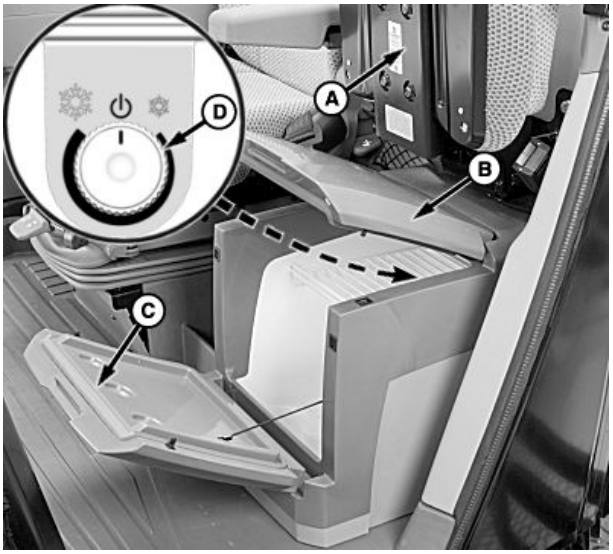
Šaldytuvas leis laikyti maistą arba gėrimus šaltus visą dieną.

Pakelkite sėdynės apačią (A), norėdami atidaryti šaldytuvo viršutinį dangtį (B).

Šaldytuvo priekinį dangtį (C) galima atidaryti ir nepakėlus sėdynės apačios.

Pasukite temperatūros reguliatoriaus rankenėlę (D) pagal laikrodžio rodyklę norėdami sumažinti temperatūrą arba prieš laikrodžio rodyklę norėdami padidinti temperatūrą.

A—Sėdynės apačia
B—Viršutinis gaubtas
C—Priekinis gaubtas
D—Temperatūros reguliatoriaus rankenėlė

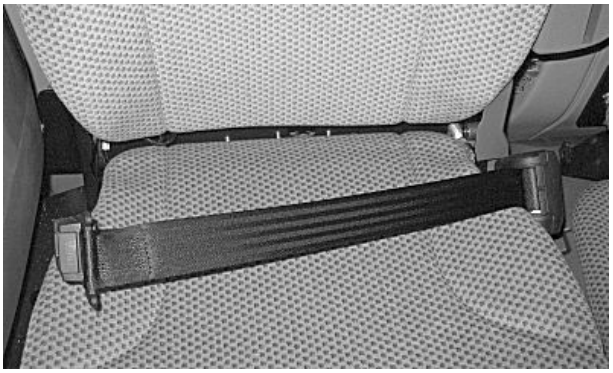


H96632 —UN—02NOV10

OUO6075,000078F -26-02NOV10-1/1

Saugos diržai

ĮSPĖJIMAS: Bent kartą per metus patikrinkite mašinos saugos diržus ir jų tvirtinimo sistemas. Jei saugos diržų sistemoje, įskaitant tvirtinimo elementus, susegimus, diržą arba fiksatorių, pastebimi pažeidimai, pavyzdžiui, įpjovimai, atbrizgimai, pernelyg didelis ar neįprastas susidėvėjimas, spalvos pokyčiai arba nutrynimai, būtina nedelsiant pakeisti visą saugos diržų sistemą. Savo saugumui diržų sistemą keiskite tik patvirtintomis naudoti atsarginėmis detalėmis, kreipkitės į John Deere atstovą.



H96657 —UN—01JUN10

Saugos diržai yra standartinė įranga ir operatoriaus, ir instruktoriaus sėdynėse. Juosmens tipo saugos diržai turi greitai mygtuku atpalaiduojamą sagtis ir automatinius diržų įtempiklius, kad galėtumėte nevaržomi išlipti ir įlipti į mašiną.

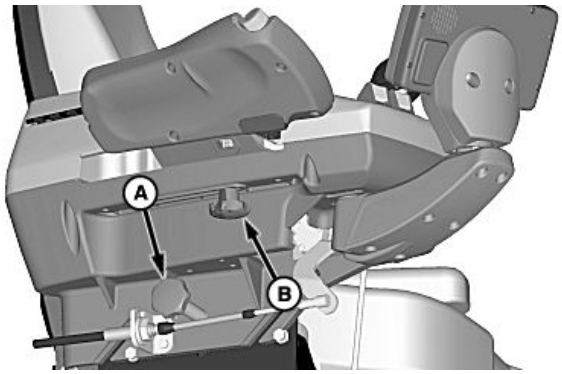
OUO6075,000062D -26-01JUN10-1/1

Porankio valdymo pultas – reguliavimas

Atlaisvinkite rankenėlę (A) ir pastumkite porankio valdymo pultą aukštyn / pirmyn arba žemyn / atgal į išorinės plokštės lizdus. Priveržkite rankenėlę, kad fiksuotumėte porankį jo vietoje.

Atlaisvinkite rankenėlę (B) ir pastumkite CommandARM valdymo pultą pirmyn / atgal. Priveržkite rankenėlę, kad fiksuotumėte valdymo pultą jo vietoje.

A—Rankenėlė
B—Rankenėlė



H97713 —UN—20AUG10

OUO6075,000078E -26-20AUG10-1/1

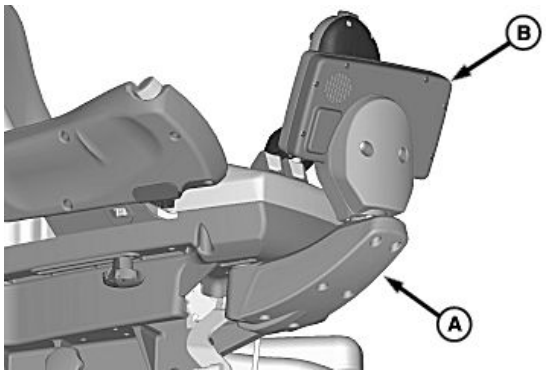
Porankio ekranas – reguliavimas

Pasukite kojelę (A) kairėn / dešinėn į norimą darbo padėtį.

Pasukite ekraną (B) kairėn / dešinėn arba pirmyn / atgal į norimą darbo padėtį.

A—Svirtis

B—Ekranas



H97714 —UN—20AUG10

OUO6075,00008F8 -26-20AUG10-1/1

Papildomas maitinimo lizdų skydelis

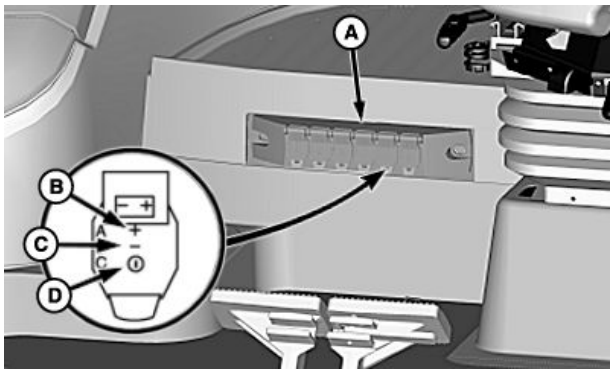
PASTABA: Maksimalus išjungiamo maitinimo kombinuotos srovės sąnaudos yra 20 A, o neišjungiamo maitinimo – 30 A.

Papildomame kištukinių lizdų skydelyje (A) yra šeši papildomi kištukiniai lizdai, esantys dešinės pusės lango apačioje gale. Šiuose lizduose yra paleidimo rakteliu išjungiama ir neišjungiama įtampa.

Plokščioje jungtyje (B) visada yra teigiama nuolatinė įtampa.

Plokščioje jungtyje (C) yra įžeminimas.

Plokščioje jungtyje (D) yra pagalbinis maitinio šaltinis (degimo raktelis įjungtas).



H94452 —UN—14MAY10

A—Papildomas maitinimo lizdų skydelis
B—Plokščias antgalis (teigiama nuolatinė srovė)
C—Plokščias antgalis įžeminimui
D—Plokščias antgalis (teigiamas, paleidimo jungiklis įjungtas)

OUO6075,00010C7 -26-08MAR12-1/1

Kabinos kopėtėlių padėtys (naudojant viengubas padangas)

ĮSPĖJIMAS: Nevažiuokite ar nebandykite užlipti ant priekinių ar galinių kopėtėlių mašinai judant.

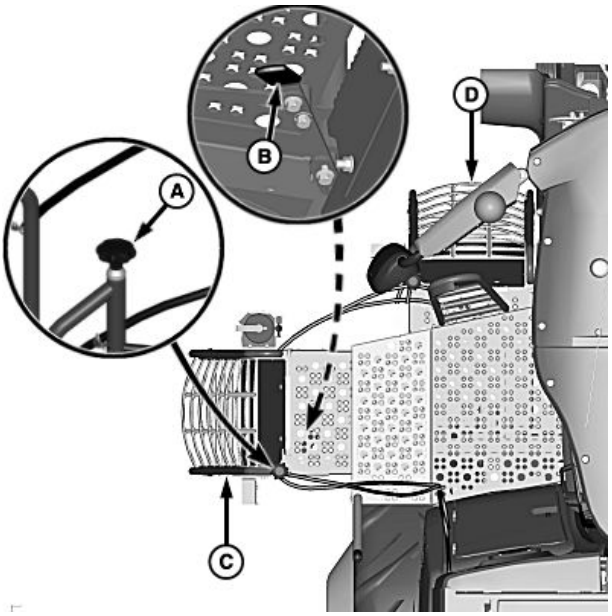
Kopėtėles naudojant rankeną (A) arba svirtį (B) galima pastatyti ant žemės arba kopėtėlių pagrindo.

Jei pasirodo, kad kopėtėlių fiksatorius yra laisvas, išvalykite fiksuojamo kaiščio vietą. Šioje vietoje nenaudokite alyvos arba plastinio tepalo.

Pasukite kopėtėlių fiksatorių pirmyn arba atgal į šias padėtis:

- **Padėtis (C):** įprastinė naudojimo padėtis dirbant.
- **Padėtis (D):** skirta mašinai transportuoti bendro naudojimo keliais.

ĮSPĖJIMAS: Prieš važiuodami bendro naudojimo keliais, visada pasukite kopėtėles į padėtį (D), kad sumažintumėte mašinos plotį ir nukreiptumėte gabaritinį / avarinį žibintą atvažiuojančių vairuotojų link.



H96381 —UN—14MAY10

A—Rankena
B—Svirtis
C—Lauko padėtis
D—Važiavimo keliu padėtis

OUO6075,000075F -26-29JUN11-1/1

Kabinos kopėtėlių padėtys (sudvejintų ratų konfigūracija)

ĮSPĖJIMAS: Nevažiuokite ar nebandykite užlipti ant priekinių ar galinių kopėtėlių mašinai judant.

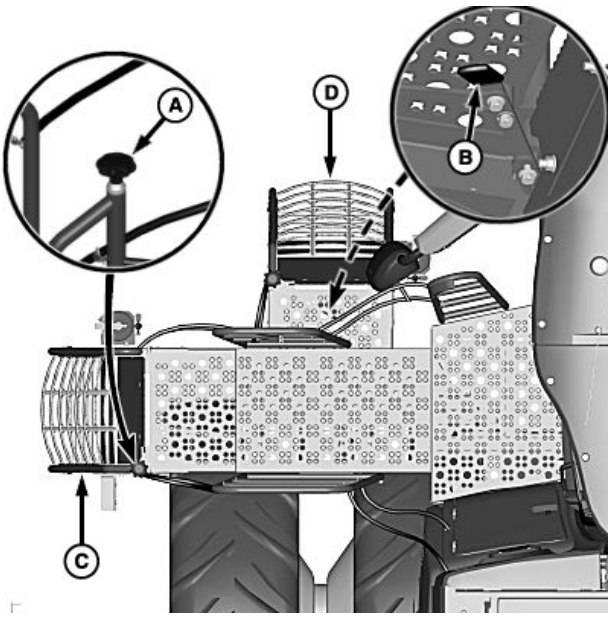
Kopėtėles naudojant rankeną (A) arba svirtį (B) galima pastatyti ant žemės arba kopėtėlių pagrindo.

Jei pasirodo, kad kopėtėlių fiksatorius yra laisvas, išvalykite fiksuojamo kaiščio vietą. Šioje vietoje nenaudokite alyvos arba plastinio tepalo.

Pasukite kopėtėlių fiksatorių pirmyn arba atgal į šias padėtis:

- **Padėtis (C):** įprastinė naudojimo padėtis dirbant.
- **Padėtis (D):** skirta mašinai transportuoti bendro naudojimo keliais.

ĮSPĖJIMAS: Prieš važiuodami bendro naudojimo keliais, visada pasukite kopėtėles į padėtį (D), kad sumažintumėte mašinos plotį ir nukreiptumėte gabaritinį / avarinį žibintą atvažiuojančių vairuotojų link.



H96380 —UN—14MAY10

A—Rankena
B—Svirtis
C—Lauko padėtis
D—Važiavimo keliu padėtis

OUO6075,0000630 -26-29JUN11-1/1

Gesintuvas

Mašinoje turi būti 6 kg (15 lb) bendrosios paskirties gesintuvas, atitinkantis šalyje patvirtintus reikalavimus. Gesintuvas ir laikiklis yra variklio platformos dešinėje.

Prižiūrėkite gesintuvą, kad jis būtų tinkamas naudoti.

Nuolat valykite variklį ir šalinkite dulkes, pelus bei šiaudus, kad nekiltų gaisro pavojus.

H39760 —UN—11OCT88

OUO6075,0000A9F -26-16NOV10-1/1

Gesintuvo vieta

Bendros paskirties gesintuvas yra ant priekinių laiptelių platformos.

H96654 —UN—27MAY10

Priekinė gesintuvo vieta

OUO6075,0000C9F -26-14JUN11-1/1

Vairo kolonėlė

A – garsinis signalas leidžia operatoriui perspėti pašalinius laikyti atokiau.

B – posūkio žibinto jungiklis leidžia operatoriui rodyti kairįjį arba dešinįjį posūkius.

ĮSPĖJIMAS: Vairą reguliuokite tik sustabdę mašiną.

C – vairo kolonėlės vertikalus reguliavimas leidžia operatoriui reguliuoti vairo kolonėlę aukštyn arba žemyn.

Atleiskite įvorę ir pastumkite ar patraukite vairą į norimą padėtį. Lengvai įtvirtinkite įvorę, kad vairas liktų norimoje padėtyje.

D – užvedimo jungiklis leidžia degimo raktelį nustatyti į šias padėtis:

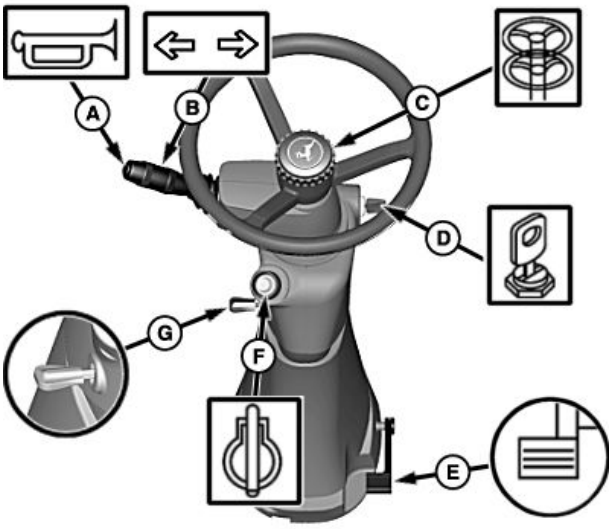
Pirmoji padėtis	Priedai
Antroji padėtis	Išjungta
Trečioji padėtis	Paleistas
Ketvirtoji padėtis	Užvesti

ĮSPĖJIMAS: Kolonėlę reguliuokite tik sustabdę mašiną. Nespauskite pedalo nelaikydami vairo.

E – vairo kolonėlės horizontalus reguliavimas leidžia operatoriui pedalu stumti vairo kolonėlę į reikiamą padėtį.

Paspausdami pedalą atleiskite vairo kolonėlės fiksavimą ir stumkite vairo kolonėlę į pageidaujamą padėtį. Atleidus pedalą kolonėlė užsifiksuoja.

PASTABA: Pagalbinė paleidimo priemonė veikia tik padėtyse RUN arba START.



H94521 —UN—02NOV10

F – pagalbinės užvedimo priemonės mygtukas (jeigu įrengtas) padeda operatoriui užvesti variklį šaltu oru.

ĮSPĖJIMAS: Vairą reguliuokite tik sustabdę mašiną.

G – vairo palenkimo reguliavimas (jeigu įrengtas) leidžia operatoriui rankena nustatyti vairo kolonėlę į norimą padėtį.

Patraukdami rankeną aukštyn atleiskite fiksavimą ir stumkite vairą į pageidaujamą padėtį. Atleiskite rankeną, kad užfiksuotumėte norimoje padėtyje.

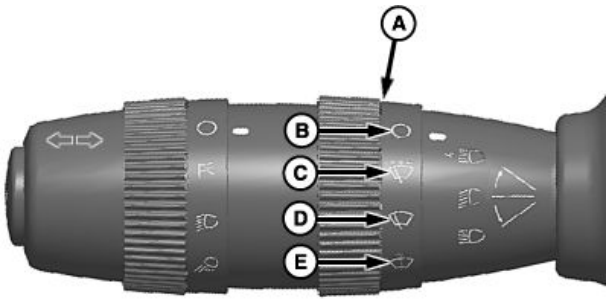
OUO6075,0000634 -26-21MAR11-1/1

Priekinio stiklo valytuvo/plovimo įtaiso jungiklis

PASTABA: Kad priekinio stiklo valytuvas ir plovimo įtaisas veiktų, paleidimo raktelis turi būti paleidimo padėtyje arba kombainas turi būti paleistas.

Priekinio lango valytuvo / apiploviklio jungiklis (A) ant vairo kolonėlės atlieka šias funkcijas:

- Išjungta padėtis (B)
- Pertraukiamas valytuvo darbas (C)
- Įjungta valytuvo padėtis (D)
- Priekinio lango apiploviklis (E)



H96489 —UN—22JUN11

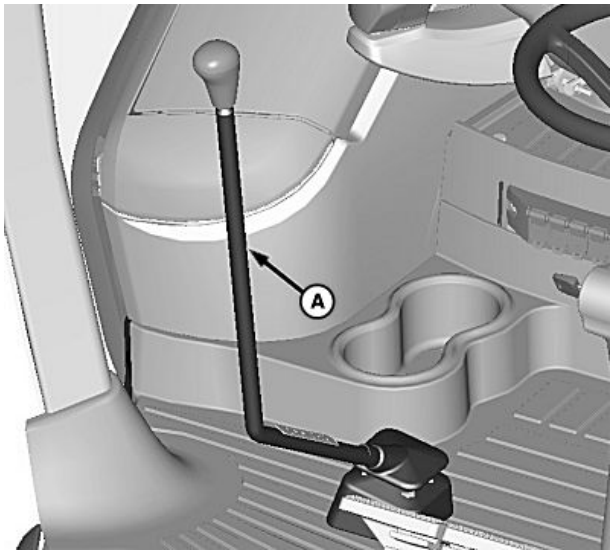
A—Priekinio stiklo valytuvo/purkštuvo jungiklis
B—IŠJUNGIMAS padėtis
C—Pertraukiama valytuvo padėtis
D—Įjungta valytuvo padėtis
E—Lango apiploviklis

OUO6075,000076D -26-20MAY10-1/1

Pavarų perjungimo svirtis (jeigu įrengta)

SVARBU: Prieš perjungdami pavaras, sustabdykite mašiną ir perjunkite daugiafunkcinę valdymo svirtį į neutralią padėtį.

Perjungiant pavarų perjungimo svirtį (A) ji juda tiesia linija su fiksatoriais 1, 2 ir 3. Neutralioje padėtyje tarp 1 ir 2 pavaros juntamas mažesnis pasipriešinimas.



H102184 —UN—13JUN11

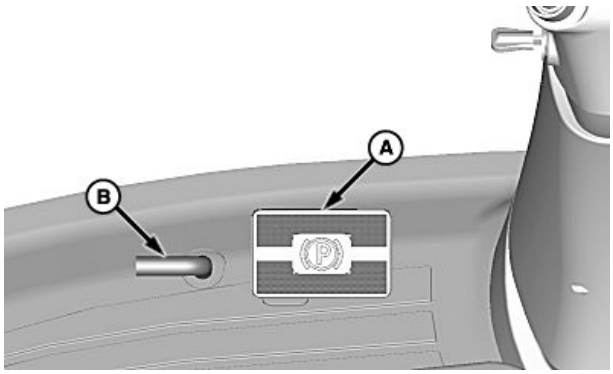
A—Pavarų perjungimo svirtis

OUO6075,0000635 -26-13JUN11-1/1

Rankinis stovėjimo stabdys (jeigu įrengtas)

SVARBU: Mašinoje yra rankiniai stovėjimo stabdžio įjungimo ir išjungimo pedalai. Įsitikinkite, ar įjungiate parkavimo stabdžius veikiant varikliui ir mašinai stovint arba ir prieš išlipant iš mašinos su išjungtu varikliu.

Nuspauskite pedalą (A) stovėjimo stabdžiui įjungti ir pedalą (B) stovėjimo stabdžiui išjungti.



H102186 —UN—13JUN11

A—Pedalas (nuspaustas)
B—Pedalas (atlaisvintas)

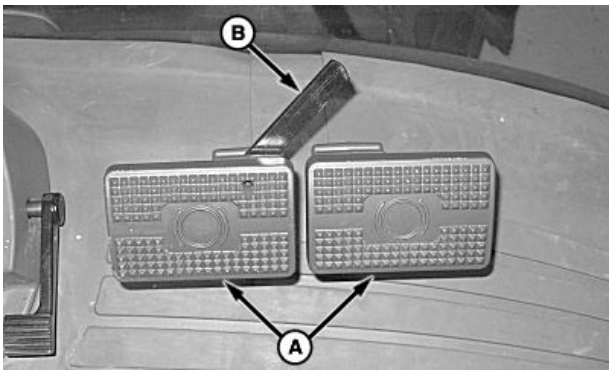
OUO6075,0000636 -26-17JUN13-1/1

Stabdžių pedalai

Darbui lauke palikite stabdžių pedalus (A) neužfiksuotus ir užfiksuokite stabdžių pedalus kartu (B) transportavimo metu.

A—Stabdžių pedalai

B—Fiksavimas (transportavimui)



H96681 —UN—01JUN10

OUO6075,0000637 -26-01JUN10-1/1

Įėjimo turėklas ir dešinioji aikštelė

ĮSPĖJIMAS: Nuožulniąją kamerą pakelkite iki galo ir nuleiskite avarinį stabdiklį ant nuožulniosios kameros kėlimo cilindro.

SVARBU: Prieš naudodamiesi turėklu uždarykite kabinos dureles.

Nejudinkite stiklo valytuvo svirties rankomis, nes galite sugadinti valytuvo mechanizmą.

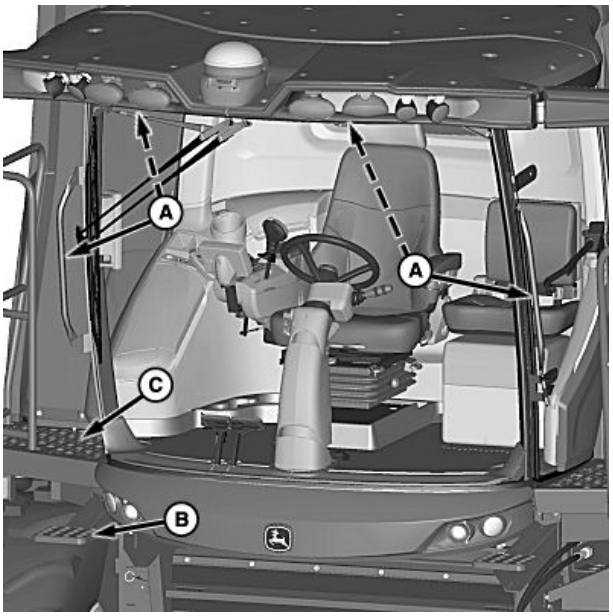
Naudokitės kopėtėlėmis bei aikštele valydami kairiąją kabinos pusę.

Prie nuožulniosios kameros prieisite naudodamiesi laipteliu kairėje pusėje.

Naudokite turėklus (A), esančius abejose kabinos pusėse ir ant kabinos viršaus.

Valydami priekinį kabinos stiklą ar priekinių šviesų bei valytuvo techninės priežiūros metu, stovėkite ant pakeltos nuožulniosios kameros.

Naudokitės laipteliu (B) bei aikštele (C) valydami dešiniąją kabinos pusę.



H94810 —UN—15JUL10

A—Turėklai

B—Laiptelis

C—Aikštelė

OUO6075,0000496 -26-08OCT09-1/1

GreenStar™ ekranas ir Harvest Monitor / Harvest Doc™ sistemos

GreenStar 3 CommandCenter ekranai yra įrengti ant porankio; juose yra tam tikra mašinos informacija ir GreenStar programos (išskyrus Harvest Doc).

GreenStar 3 2630 ekranas (papildoma parinktis) yra įrengtas ant porankio ir turi tam tikrą mašinos informaciją ir GreenStar programas.

GreenStar yra Deere & Company prekės ženklas
Harvest Monitor ir Harvest Doc yra bendrovės Deere & Company prekių ženklai

Papildomos informacijos apie Harvest Doc sistemą ieškokite šios eksploatacijos instrukcijos Harvest Doc skyriuje.

OUO6075,000062E -26-03NOV10-1/1

Žibintų jungikliai

PASTABA: Išjungus paleidimo jungiklį išėjimo šviesos pasiliks įjungtos 180 sek. (jeigu per penkias minutes prieš tai buvo įjungti važiavimo ar darbiniai žibintai). Operatorius gali apšviesti dešiniąją arba kairiąją mašinos pusę posūkio signalo svirtele.

Kai visos šviesos pirma įjungiamos naudojantis išjungtu paleidimo jungikliu, praeis šiek tiek laiko, kol šviesos įsijungs.

Apšvietimo pasirinkimo jungiklis (A) ant vairo kolonėlės atlieka šias funkcijas:

- Išjungta padėtis (B)
- Stovėjimo šviesų jungiklis (C) valdo:
  - Signalines šviesas
- Kelio šviesų jungiklis (D) valdo:
  - Avariniai (mirksintys) žibintai
  - Keturi priekiniai žibintai (du artimųjų šviesų žibintai ir du tolimųjų šviesų žibintai)
  - Švyturėlį
  - Artimosios važiavimo šviesos (jeigu įrengtos)
- Lauko šviesų jungiklis (E) valdo:
  - Grūdų bunkerio apšvietimą ir visus aštuonis priekinius žibintus
  - Šoninius gabaritinius žibintus su posūkio žibintų svirtimi
  - Iškrovimo sraigto apšvietimą, kai ištrauktas
  - Gabaritiniai ir avariniai žibintai

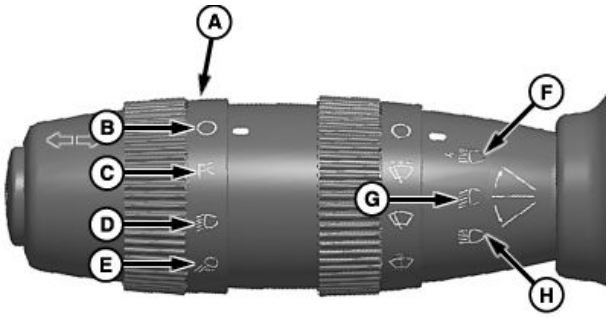
Šviesų pasirinkimo svirtis ant vairo kolonėlės yra naudojama valdyti priekinių žibintų tolimąsias / artimąsias šviesas:

- Momentinės tolimosios šviesos (F):
  - Patraukus svirtį į viršutinę padėtį trumpam įsijungia tolimosios šviesos.
- Artimųjų šviesų padėtis (G):
  - Patraukite svirtį į vidurinę padėtį norėdami įjungti trumpąsias šviesas.
- Tolimųjų šviesų padėtis (H):
  - Pastumkite svirtį į apatinę padėtį norėdami įjungti priekinių žibintų tolimąsias šviesas.

PASTABA: Tolimųjų šviesų indikatorius švies kampiniame ekrane.

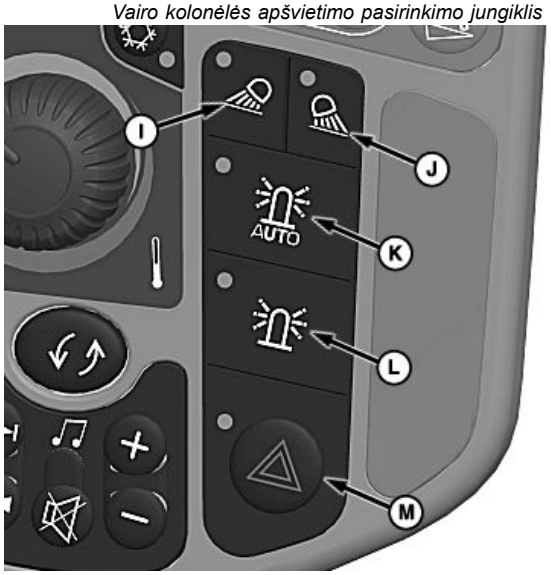
Porankio šviesų jungikliai atlieka šias funkcijas:

- Priekinių ražienos žibintų jungiklis (I) valdo:
  - Ražienos žibintus mašinos priekyje
  - kabinos skydo apšvietimas (jeigu įrengtas)
- Galinių iškrovimo žibintų jungiklis (J) valdo:
  - Galinius atliekų žibintus mašinos gale



H99531 —UN—22JUN11

Vairo kolonėlės apšvietimo pasirinkimo jungiklis



H99532 —UN—03JAN11

Porankio šviesų jungikliai

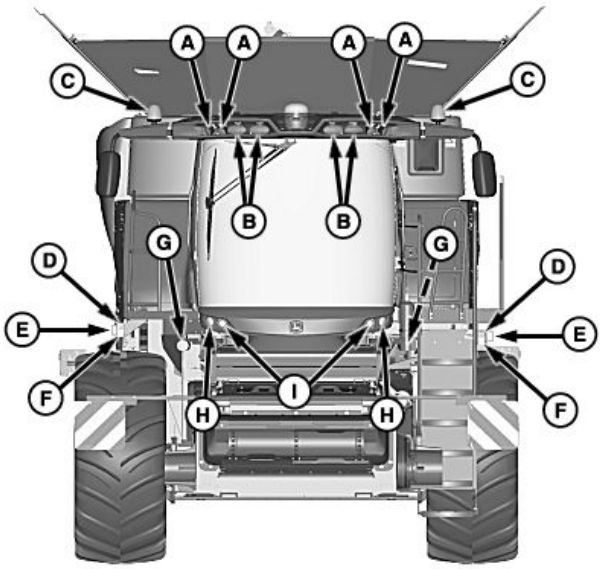
A—Apšvietimo pasirinkimo jungiklis
B—IŠJUNGIMAS padėtis
C—Stovėjimo šviesų jungiklis
D—Važiavimo žibintų jungiklis
E—Darbinių žibintų jungiklis
F—Momentinės tolimosios šviesos
G—Artimųjų šviesų padėtis
H—Tolimųjų šviesų padėtis
I— Priekinių ražienos šviesų jungiklis
J— Galinių iškrovimo šviesų jungiklis
K—Automatinio švyturėlio jungiklis
L—Švyturėlio šviesų jungiklis
M—Avarinės šviesos jungiklis

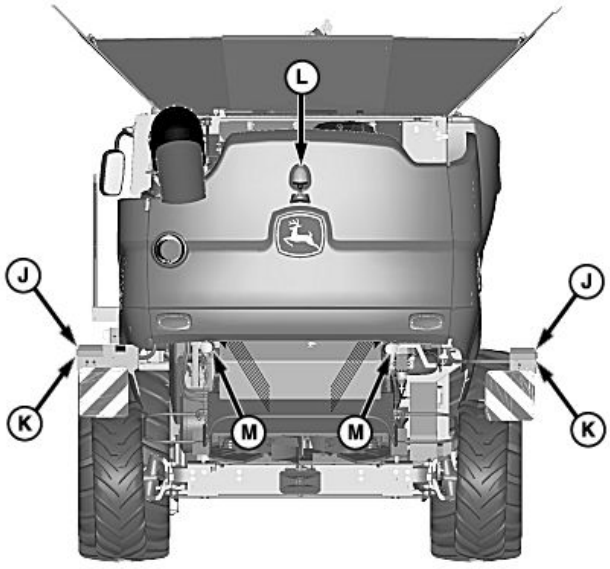
- Automatinio švyturėlio jungiklis (K) valdo:
  - Automatinis švyturėlis
- Švyturėlio jungiklis (L) valdo:
  - Švyturėlį
- Avarinių šviesų jungiklis (M) valdo:
  - Avariniai (mirksintys) žibintai

OUO6075,0000CBB -26-28JUN11-1/1

Žibintų vietos

Vaizdas iš priekio ir galo – šviesos





H99225 —UN—29NOV10

A—Halogeniniai kabinos priekiniai žibintai arba didelio intensyvumo iškrovos (HID) kabinos priekiniai žibintai (papildoma parinktis)
B—Kabinos priekiniai žibintai (tolimosios / artimosios šviesos)
C—Švyturėlis
D—Avariniai žibintai (geltoni)
E—Avariniai žibintai (geltoni)
F—Signalinės šviesos (baltos)
G—Ražienų apšvietimo šviesos
H—Skydo apšvietimas (jeigu įrengtas)
I—Artimosios važiavimo šviesos (jeigu įrengtos)
J—Signalinės / stabdžių šviesos (raudonos)
K—Galiniai avariniai žibintai (geltoni)
L—Švyturėlis
M—Užpakalinės iškrovimo šviesos

Švyturėlio jungiklis:

ĮSPĖJIMAS: Transportuojant keliu šviesos turi būti įjungtos. Kabinos kopėtėles pasukite į priekį, kad gabaritinis / avarinis žibintas būtų nukreiptas link besiartinančių transporto priemonių.

- Jungiklis valdo švyturėlį (C, L).
- Švyturėliai yra abejose mašinos pusėse priekyje ir gale. Šios šviesos įspėja kitus vairuotojus, kai važiuojate keliu.

Pavojus šviesų jungiklis:

ĮSPĖJIMAS: Transportuojant keliu šviesos turi būti įjungtos. Kabinos kopėtėles pasukite į priekį, kad gabaritinis / avarinis žibintas būtų nukreiptas link besiartinančių transporto priemonių.

- Jungikliu valdomas švyturėlis (C, L), avariniai žibintai (D, E) ir galiniai avariniai žibintai (K).
- Avariniai žibintai yra abejose mašinos pusėse priekyje ir gale. Šie žibintai naudojami, kad būtų matoma neveikianti mašina.

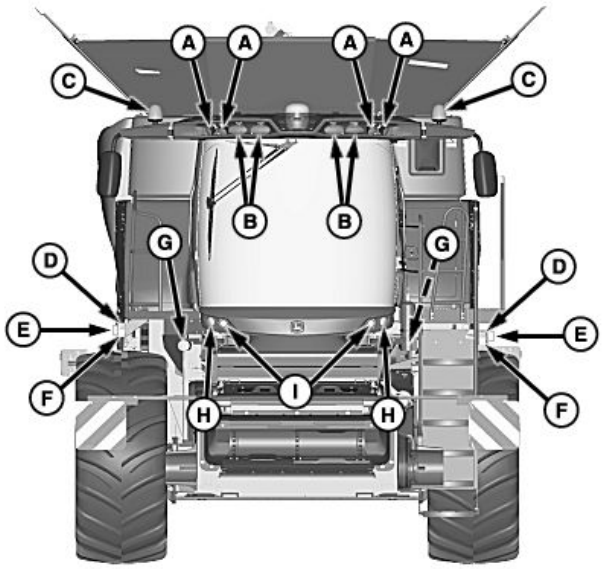
Kelio šviesų jungiklis:

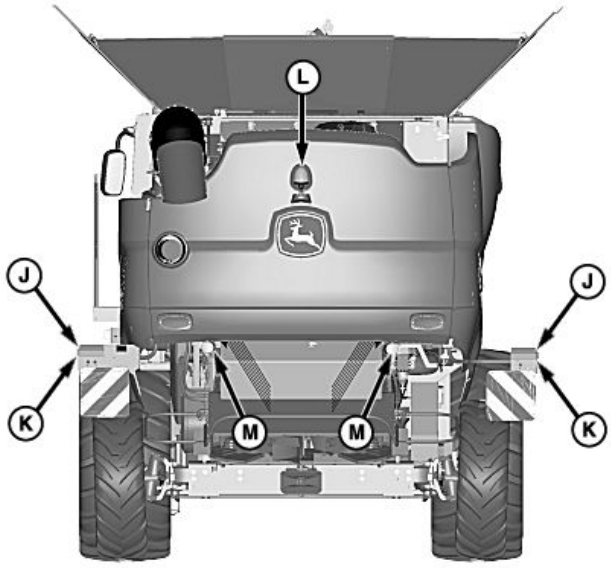
ĮSPĖJIMAS: Transportuojant keliu šviesos turi būti įjungtos. Kabinos kopėtėles pasukite į priekį, kad gabaritinis / avarinis žibintas būtų nukreiptas link besiartinančių transporto priemonių.

PASTABA: Kai kelio žibintai yra įjungti ir pjaunamoji neprijungta, artimosios važiavimo šviesos įjungiamos, o kabinos priekiniai žibintai išjungiami. Kai pjaunamoji yra prijungta, artimosios važiavimo šviesos išsijungia ir įsijungia priekiniai žibintai.

- Jungikliu valdomas švyturėlis (C, L), kabinos priekiniai žibintai (B), gabaritiniai žibintai (F), artimosios važiavimo šviesos (I) ir gabaritiniai / stabdžių žibintai (J).
- Švyturėlis įspėja kitus vairuotojus, kai važiuojate keliu.

Tęsinys sekančiame puslapyje





H99225 —UN—29NOV10

A—Halogeniniai kabinos priekiniai žibintai arba didelio intensyvumo iškrovos (HID) kabinos priekiniai žibintai (papildoma parinktis)
B—Kabinos priekiniai žibintai (tolimosios / artimosios šviesos)
C—Švyturėlis
D—Avariniai žibintai (geltoni)
E—Avariniai žibintai (geltoni)
F—Signalinės šviesos (baltos)
G—Ražienų apšvietimo šviesos
H—Skydo apšvietimas (jeigu įrengtas)
I— Artimosios važiavimo šviesos (jeigu įrengtos)
J— Signalinės / stabdžių šviesos (raudonos)
K—Galiniai avariniai žibintai (geltoni)
L—Švyturėlis
M—Užpakalinės iškrovimo šviesos

Automatinio švyturėlio jungiklis:

PASTABA: Kai automatinis švyturėlis yra suaktyvintas ir grūdai pasiekia 3/4 pripildymo jutiklį, švyturėlis pradeda mirksėti (3 sekundes įjungtas ir 6 sekundes išjungtas). Kai grūdai pasiekia pilno grūdų bunkerio jutiklį, švyturėlis ima šviesti ir nemirksi.

- Švyturėliai (C, L) šviečia, kai grūdų bunkeris yra užpildytas 3/4. Švyturėliai duoda signalą grūdovežio vairuotojui, kad grūdų bunkeris pilnas ir paruoštas iškrauti.

Lauko šviesų jungiklis:

- Jungikliu valdomi gabaritiniai žibintai (F), gabaritiniai / stabdžių žibintai (J) ir kabinos priekiniai žibintai (A, B).
- Lauko žibintai operatoriui apšviečia darbo zoną, kad galėtų dirbti naktį arba esant blogam apšvietimui.

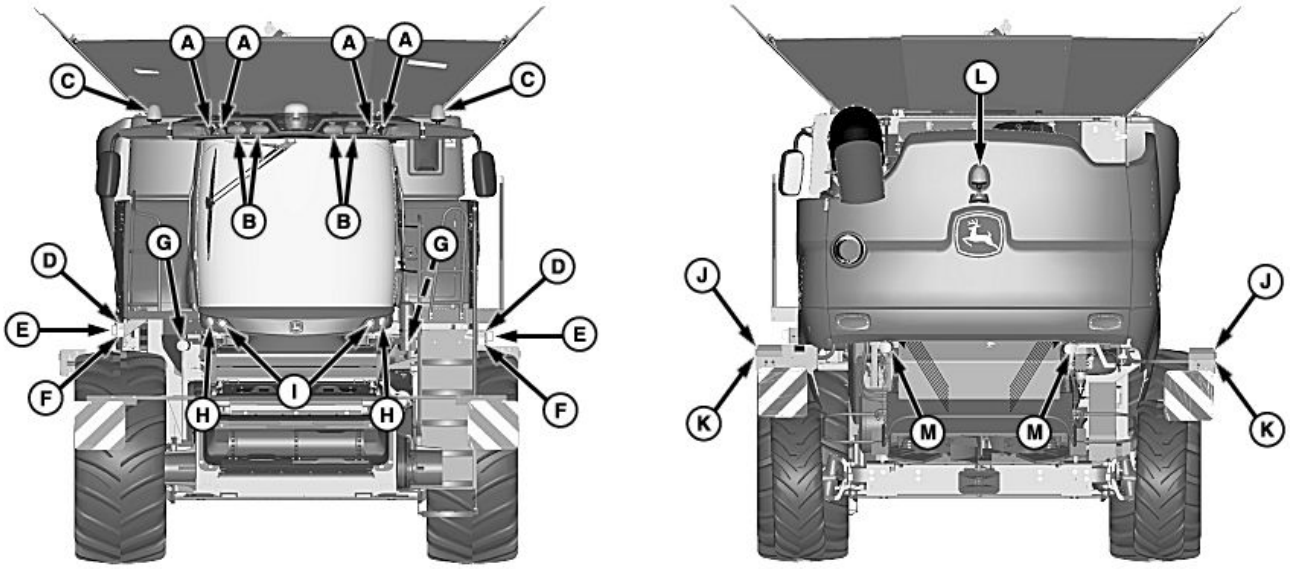
Priekinių ražienos žibintų jungiklis:

ĮSPĖJIMAS: Nenorėdami klaidinti vairuotojų, nejunkite darbo šviesų transportuodami viešo naudojimo keliais.

- Jungiklis valdo ražienos žibintus (G) ir skydelio apšvietimą (H).
- Dirbant naktį ir kai blogas apšvietimas, ražienų šviesos operatoriui apšviečia papildomą plotą už pjaunamosios[1].
- Skydelio šviesos operatoriui papildomai apšviečia plotą mašinos priekyje pjaunant.

[1]Jei įjungti važiavimo žibintai, ražienojų apšvietimo šviesų ir galinių iškrovimo šviesų įjungti nebus galima.

Tęsinys sekančiame puslapyje



H99225 —UN—29NOV10

A—Halogeniniai kabinos priekiniai žibintai arba didelio intensyvumo iškrovos (HID) kabinos priekiniai žibintai (papildoma parinktis)
B—Kabinos priekiniai žibintai (tolimosios / artimosios šviesos)
C—Švyturėlis
D—Avariniai žibintai (geltoni)
E—Avariniai žibintai (geltoni)
F—Signalinės šviesos (baltos)
G—Ražienų apšvietimo šviesos
H—Skydo apšvietimas (jeigu įrengtas)
I—Artimosios važiavimo šviesos (jeigu įrengtos)
J—Signalinės / stabdžių šviesos (raudonos)
K—Galiniai avariniai žibintai (geltoni)
L—Švyturėlis
M—Užpakalinės iškrovimo šviesos

Galinių iškrovimo žibintų jungiklis:

ĮSPĖJIMAS: Nenorėdami klaidinti vairuotojų, nejunkite darbo šviesų transportuodami viešo naudojimo keliais.

- Jungiklis valdo galinius iškrovimo žibintus (M).
- Dirbant naktį kai blogas apšvietimas, iškrovimo šviesos operatoriui apšviečia plotą už pjaunamosios.[1]

Signalinės / stabdžių šviesos:

- Signalinės / stabdžių šviesos (J) įsijungia, kai mašina pradeda lėtėti. Šviesos šviečia mažiausiai dvi sekundes.
- Kai greitis yra mažesnis nei 1,6 km/h (1 mph), stabdžių šviesos lieka įjungtos dvi minutes, arba kol pajuntamas greitėjimas pirmyn, ir greitis yra didesnis nei 1,6 km/h (1 mph).
- Šios šviesos taip pat veikia kaip posūkio rodikliai ir įsijungia, kai rodomas posūkis. Žibintas sukimosi kryptimi mirksi.

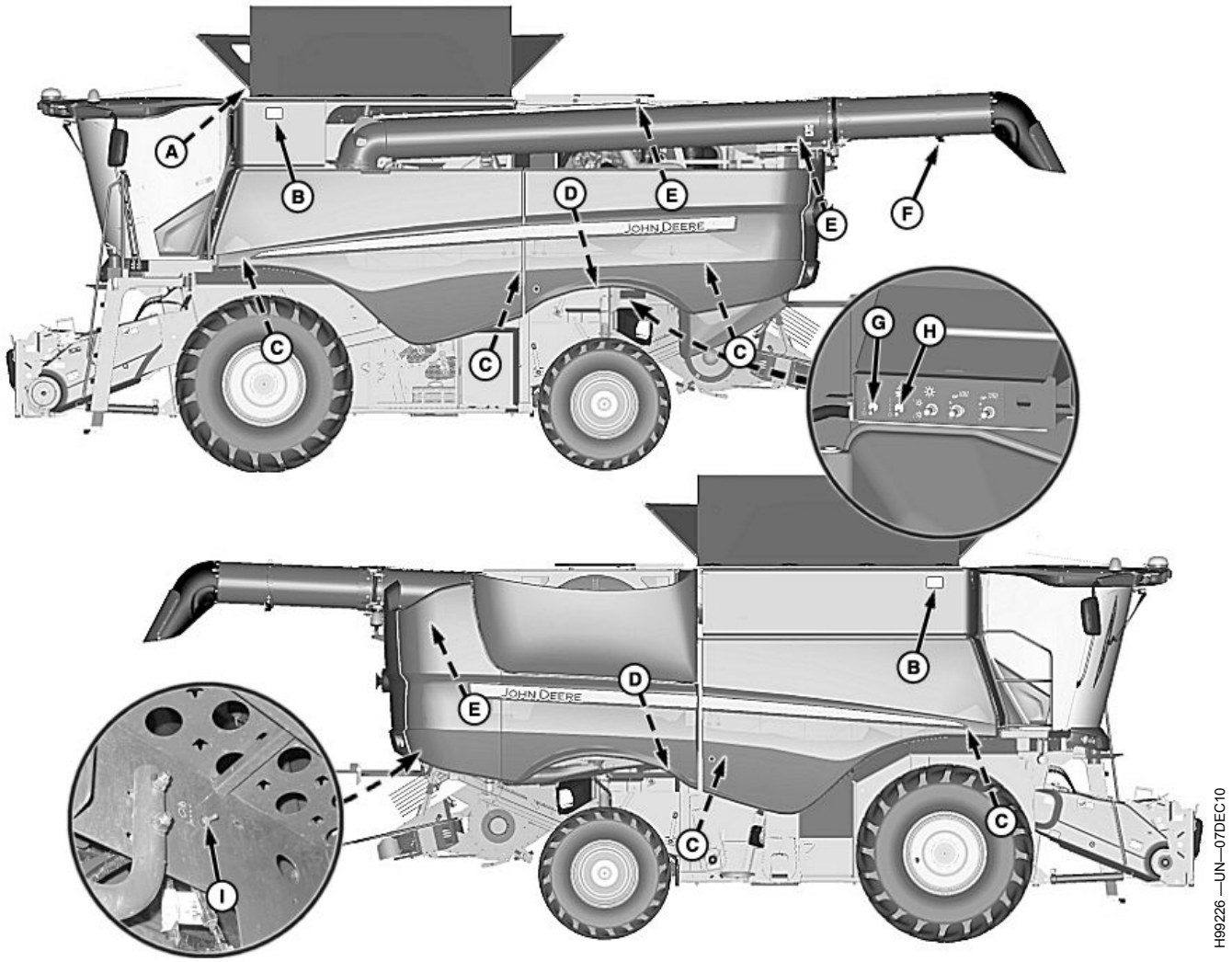
Išėjimo apšvietimas:

- Išjungus paleidimo jungiklį du išoriniai priekiniai žibintai (B) liks įjungti daugiausiai 180 sek. (jeigu penkias minutes prieš tai buvo naudojamos kelio ar lauko šviesos).

[1]Jei įjungti važiavimo žibintai, ražienojų apšvietimo šviesų ir galinių iškrovimo šviesų įjungti nebus galima.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Vaizdas iš kairės ir dešinės – šviesos



A—Grūdų bunkerio šviesa
B—Eilių ieškiklio šviesos
C—Atverčiamų aukštyn durų aptarnavimo šviesos
D—Grūdų valytuvo aptarnavimo šviesos
E—Variklio skyriaus darbinis apšvietimas
F—Iškrovimo sraigto apšvietimas
G—Grūdų valytuvo aptarnavimo šviesų jungiklis
H—Atverčiamų aukštyn priežiūros durų apšvietimo jungiklis
I— Variklio skyriaus darbinio apšvietimo jungiklis

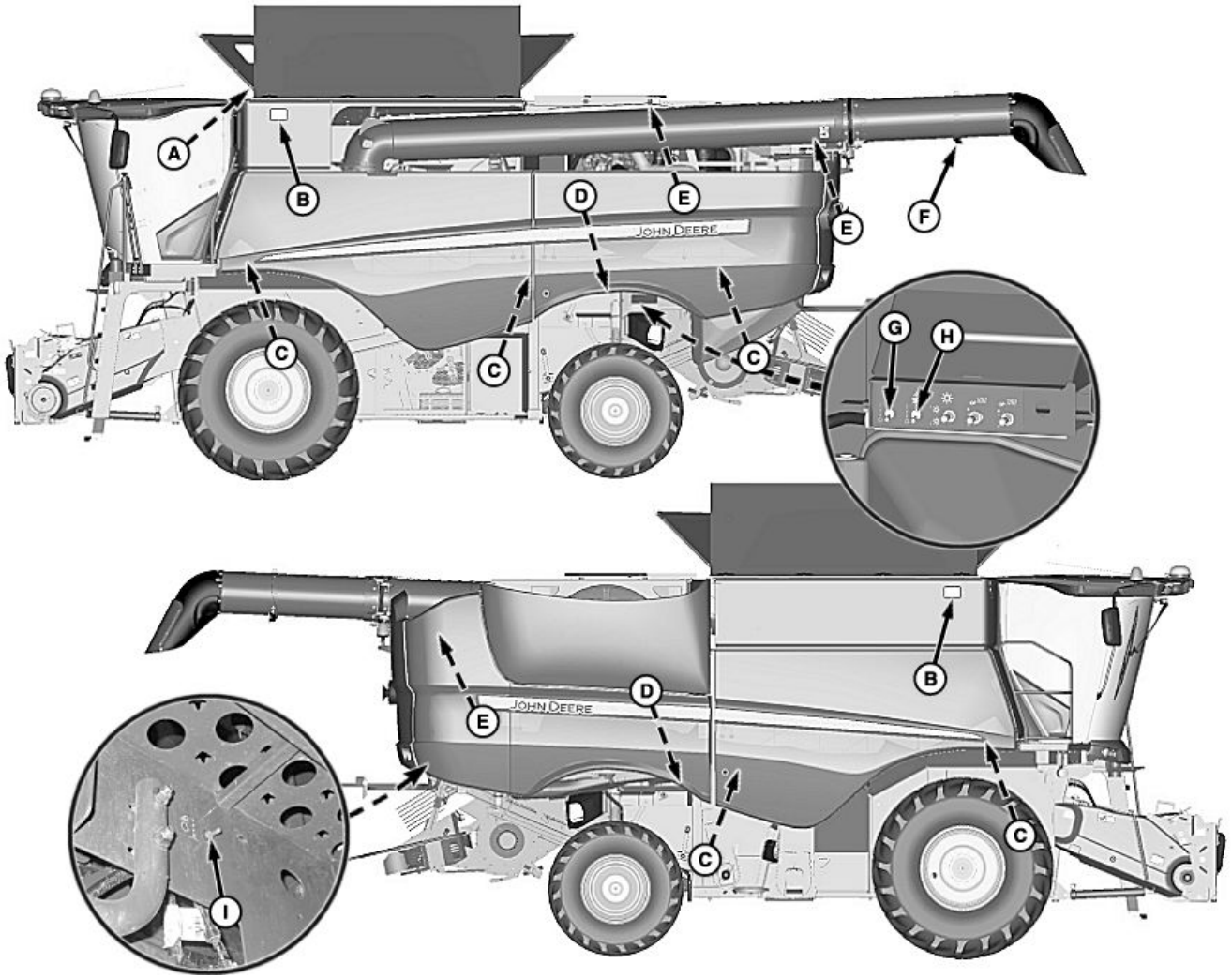
Lauko šviesų jungiklis:

- Jungiklis valdo grūdų bunkerio apšvietimą (A), eilių ieškiklio šviesas (B) (su posūkio signalo svirtimi) ir iškrovimo sraigto šviesas (F).
- Eilių ieškiklio šviesos apšviečia operatoriui plotą abejuose mašinos šonuose dirbant naktį arba esant blogam apšvietimui.

PASTABA: Kai lauko šviesų jungiklis įjungtas, posūkio signalo svirtimi galite įjungti dešiniąją arba kairiąją šoninio eilių ieškiklio šviesą.

- Grūdų bunkerio šviesa aprūpina operatorių grūdų bunkerio apšvietimu, kad būtų galima dirbti naktį ir nepakankamos šviesos sąlygomis.
- Grūdų bunkerio apšvietimas išsijungs, kai grūdai pasieks 3/4 pripildymo jutiklį.
- Kai lauko šviesos jungiklis įjungtas ir sraigtas pailginamas daugiau nei 50%, įsijungs iškrovimo sraigto šviesa.
- Iškrovimo sraigto žibintas šviečia operatoriui išpilant grūdų rezervuarą naktį arba esant silpnam apšvietimui.

Tęsinys sekančiame puslapyje



A—Grūdų bunkerio šviesa
B—Eilių ieškiklio šviesos
C—Atverčiamų aukštyn durų aptarnavimo šviesos
D—Grūdų valytuvo aptarnavimo šviesos
E—Variklio skyriaus darbinis apšvietimas
F—Iškrovimo sraigto apšvietimas
G—Grūdų valytuvo aptarnavimo šviesų jungiklis
H—Atverčiamų aukštyn priežiūros durų apšvietimo jungiklis
I— Variklio skyriaus darbinio apšvietimo jungiklis

Grūdų valytuvo priežiūros šviesos:

- Grūdų valytuvo priežiūros šviesos (D) šviečia operatoriui, kai reikia reguliuoti grūdų valytuvą naktį arba esant silpnam apšvietimui.
- Grūdų valytuvo priežiūros šviesų įjungimo ir išjungimo jungiklis (G) yra virš kuliamosios kairiosios apsaugos.

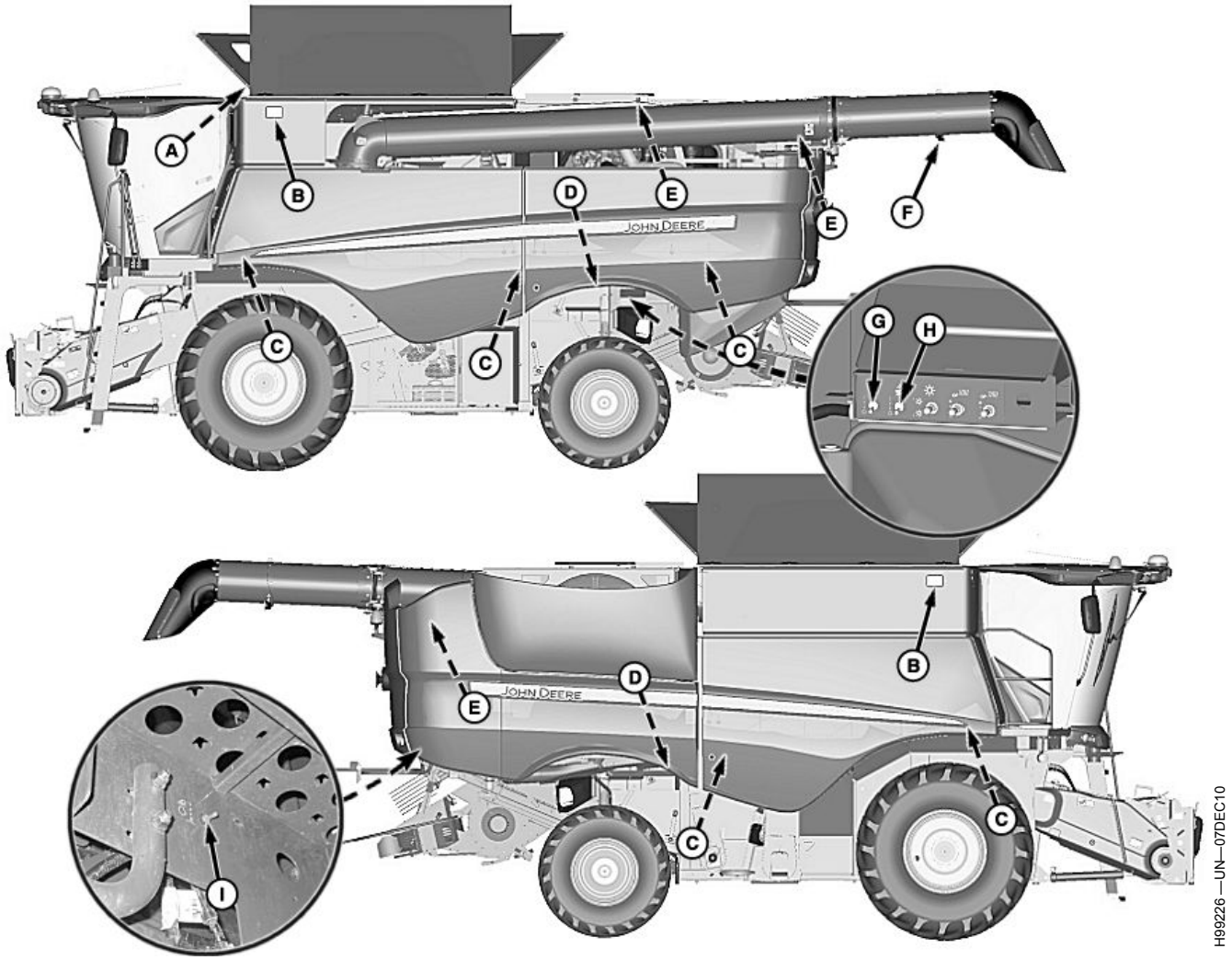
Atverčiamų aukštyn durų aptarnavimo šviesos (papildoma parinktis):

- Atverčiamų aukštyn durų priežiūros šviesos (C) įrengtos abejose mašinos pusėse po pakeliamomis durimis ir užtikrina geresnį matomumą kuliamosios srityje.
- Atverčiamų aukštyn durų priežiūros šviesų įjungimo ir išjungimo jungiklis (H) yra virš kuliamosios kairiosios apsaugos.

ĮSPĖJIMAS: Neakinkite kitų vairuotojų. Nejunkite pakeliamųjų durelių techninės priežiūros šviesų transportuodami.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000AC1 -26-29JUN11-5/6



A—Grūdų bunkerio šviesa
B—Eilių ieškiklio šviesos
C—Atverčiamų aukštyn durų aptarnavimo šviesos
D—Grūdų valytuvo aptarnavimo šviesos
E—Variklio skyriaus darbinis apšvietimas
F—Iškrovimo sraigto apšvietimas
G—Grūdų valytuvo aptarnavimo šviesų jungiklis
H—Atverčiamų aukštyn priežiūros durų apšvietimo jungiklis
I— Variklio skyriaus darbinio apšvietimo jungiklis

Variklio skyriaus techninės priežiūros šviesos (papildoma parinktis):

ĮSPĖJIMAS: Neakinkite kitų vairuotojų. Nejunkite variklio skyriaus techninės priežiūros šviesų transportuodami.

- Variklio skyriaus techninės priežiūros šviesos (E) užtikrina variklio skyriaus apšvietimą naktį ar nepakankamos šviesos sąlygomis.
- Variklio skyriaus techninės priežiūros šviesų jungiklis (I) yra mašinos gale dešinėje pusėje.
- Jungiklis valdo variklio skyriaus durelių šviesą, galinio variklio skydo šviesą ir priekinę variklio skyriaus šviesą.

Išėjimo apšvietimas:

- Išjungus paleidimo jungiklį eilių ieškiklio šviesos (B) liks įjungtos daugiausiai 180 sek. (jeigu penkias minutes prieš tai buvo naudojamos kelio ar lauko šviesos). Operatorius gali pasirinkti apšviesti dešiniąją arba kairiąją mašinos pusę posūkio signalo svirtele.

OUO6075,0000AC1 -26-29JUN11-6/6

Apšvietimo vėlinimas/laukimo laikas

Kai visos šviesos pirma pasukamos į ĮJUNGIMAS padėtį su išjungtu paleidimo jungikliu, bus nedidelis vėlinimas. Mašina nustato, ar yra akumuliatoriaus įtampa šviesoms įjungti nepaleidžiant mašinos. Ši mašinoje įmontuota apsauginė priemonė saugoja akumuliatorių nuo per didelės įtampos paėmimo, nes tai trukdytų paleisti mašiną.

PASTABA: Kai grūdų valytuvo apšvietimas ar darbinis apšvietimas būna įjungtas ilgiau nei dešimt minučių, šviesos pradeda mirksėti, po to tuoj pat išsijungia ir vėl įsijungia 20 sekundžių. Šis ciklas tęsis tris minutes, po to šviesos išsijungs, kol bus sukamas jungiklis. Jei šviesos neįsijungia, kai pasukamas jungiklis, mašina nustatė, kad per žema akumuliatoriaus įtampa šviesoms įjungti, kol bus paleista mašina, ir kol įsikraus akumuliatoriai.

OUO6075,0000680 -26-03FEB10-1/1

Posūkių signalai

PASTABA: Posūkio signalai veikia visada, kai degimo raktelis yra įjungtas. Kai lauko šviesų jungiklis yra įjungtas, posūkio signalo svirtimi galite įjungti dešiniąją arba kairiąją eilių ieškiklio šviesą. Posūkio rodikliai patys neišsijungia, taigi svirtis turi būti grąžinama į neutralią padėtį.

Važiuodami mašina keliais arba greitkeliais posūkio signalo svirtimi (A) rodykite posūkius.

PASTABA: Indikatorius lemputė (kairioji arba dešinioji) kampiniame ekrane šviečia ir rodo, kad įjungtas posūkio signalas.

H95266 —UN—22JUN11

A—Posūkio signalo svirtis

OUO6075,0000682 -26-29JUN11-1/1

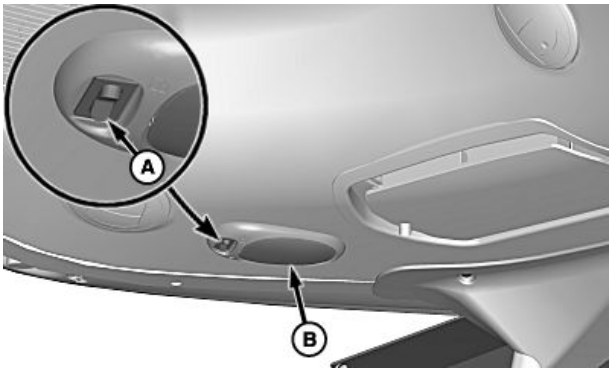
Kabinos vidaus apšvietimas

Lubų plafonas duoda viršutinį apšvietimą naktį arba prieblandoje.

Šviesos jungiklis (A) įjungia lubų plafoną (B).

Šviesų jungiklis yra trijų padėčių jungiklis:

- Įjungimas (kairėje)
- Išjungta (viduryje)
- Automatinis (dešinėje) (atidarius kabinos duris)



H94501 —UN—06AUG09

A—Apšvietimo jungiklis **B—Lubų plafonas**

OUO6075,0000683 -26-03FEB10-1/1

Žemėlapio lemputė

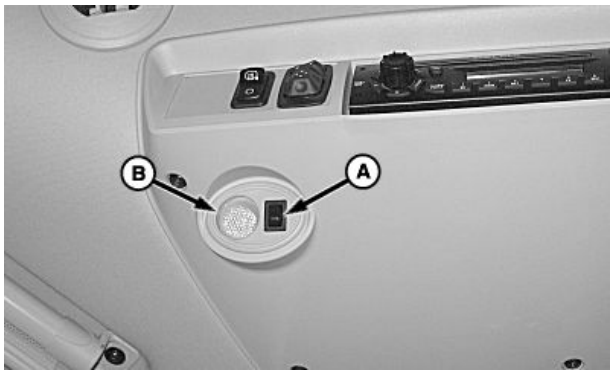
Žemėlapio lemputė apšviečia reikiamą vietą kabinoje naktį arba prieblandoje.

Šviesos jungiklis (A) įjungia žemėlapio lemputę (B).

PASTABA: Sureguliuokite žemėlapio lemputę kaip patogiau.

Šviesų jungiklis turi dvi padėtis:

- ĮJUNGTAS
- IŠJUNGTAS



H96823 —UN—10JUN10

A—Apšvietimo jungiklis **B—Žemėlapio lemputė**

OUO6075,00007D1 -26-02NOV10-1/1

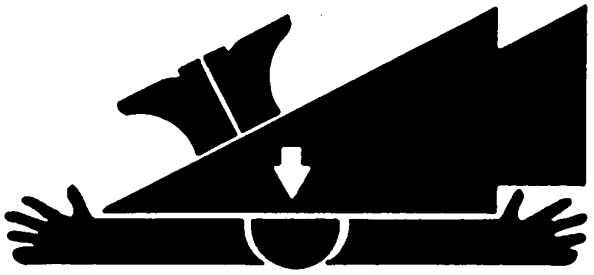
Hidraulinio cilindro avarinis stabdiklis

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

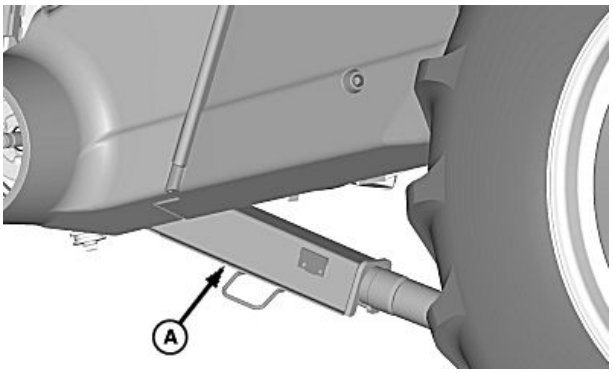
Įtrūkus hidraulinės linijos tvirtinimo detalėms, nuožulniosios kameros nuleidimas gali tuoj pat baigtis nuožulniosios kameros ir pjaunamosios nukritimu.

Nuleiskite avarinį stabdiklį (A) ant hidraulinio cilindro koto.

A—Avarinis stabdiklis



TS696 —UN—21SEP89



H90891 —UN—26FEB08

OUO6075,0000657 -26-02FEB10-1/1

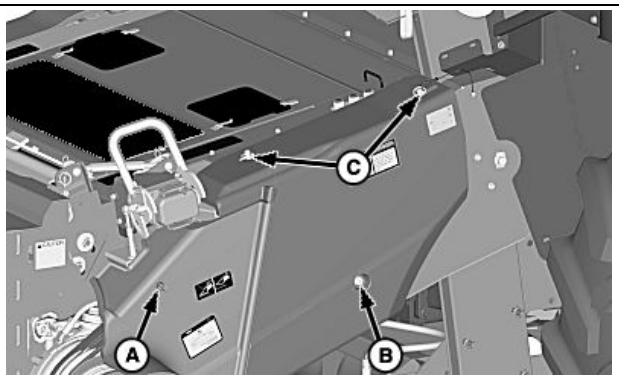
Nuožulniosios kameros šoniniai apsauginiai gaubtai

ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

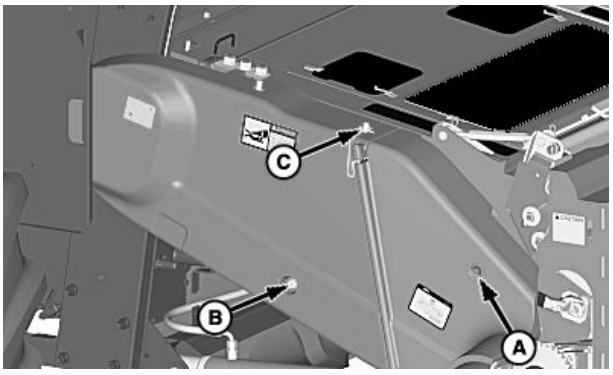
Nuožulnioji kamera turi priekinį ir užpakalinį apsauginius gaubtus. Pasukite fiksatorių (A) ir sukite priekinį apsauginį gaubtą, kad galėtumėte atlikti techninę priežiūrą.

Pasukite fiksatorių (B) ir išimkite greito fiksavimo kaiščius (C) galiniam apsauginiam gaubtui nuimti.

A—Fiksatorius
B—Fiksatorius
C—Greito fiksavimo kaištis



H91044 —UN—27MAR08



H91045 —UN—27MAR08

OUO6075,0000677 -26-02FEB10-1/1

Nuožulniosios kameros durelės

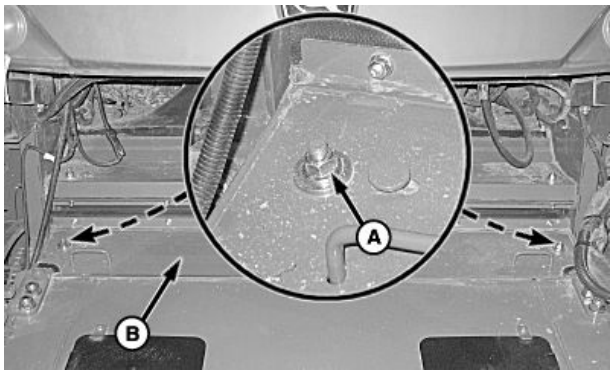
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržles (A) abiejose durelių pusėse ir pastumkite veržles link nuožulniosios kameros centro.

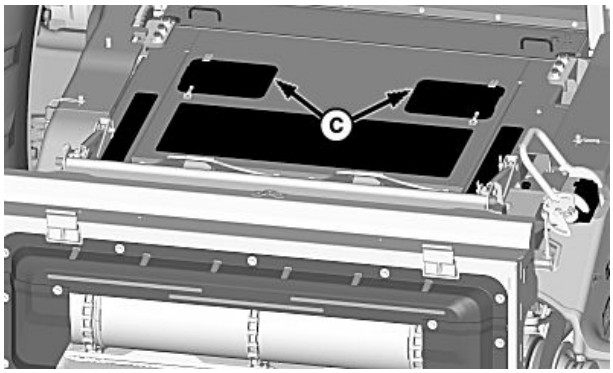
Pastumkite dureles (B) į priekį, kad galėtumėte nuimti.

Pakelkite dureles (C), kad prieitumėte prie nuožulniosios kameros vidaus.

A—Veržlės
B—Durelės
C—Sklendės



H100486 —UN—28FEB11



H90905 —UN—27FEB08

OUO6075,0000B6F -26-21MAR11-1/1

Nuožulniosios kameros viršutinės kontrolinės durelės

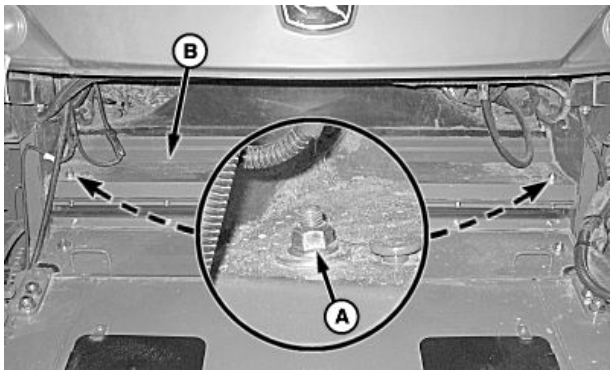
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite fiksuojančias veržles (A) abiejose durelių pusėse ir stumkite fiksuojančias veržles į mašinos centrą.

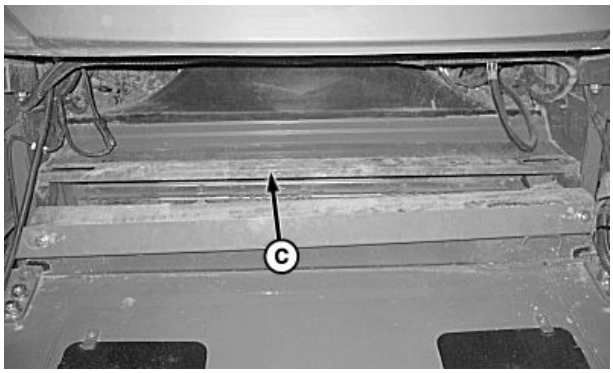
Pastumkite dureles (B) į priekį, kad galėtumėte nuimti.

Stumkite dureles (C) į priekį, kad galėtumėte nuimti.

A—Fiksuojančios veržlės
B—Durelės
C—Durelės



H100487 —UN—28FEB11



H100488 —UN—28FEB11

OUO6075,0000B70 -26-21MAR11-1/1

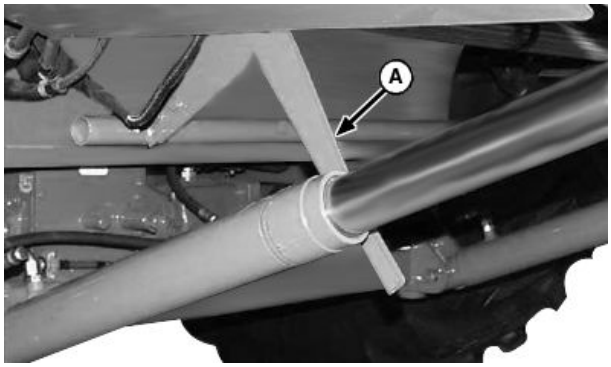
Apatinės nuožulniosios kameros durelės ir tiekimo plokštės tarpiklio atrama

ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį ir stumkite svirtį (A) žemyn ir atgal, kad galėtumėte atidaryti dangtį.

SVARBU: Svirtis susilenks, jei bus palikta nuleista nuleidžiant nuožulniąją kamerą.

Patraukite svirtį į priekį ir pakelkite į viršų, kad galėtumėte uždaryti dureles. Užtvirtinkite užsifiksuojančiu kaiščiu.



H52761 —UN—17MAY99

A—Svirtis

OUO6075,000065B -26-02FEB10-1/2

Jei nuožulniosios kameros durelės vietoje nesandarios (A), per jas gali išbyrėti grūdai.

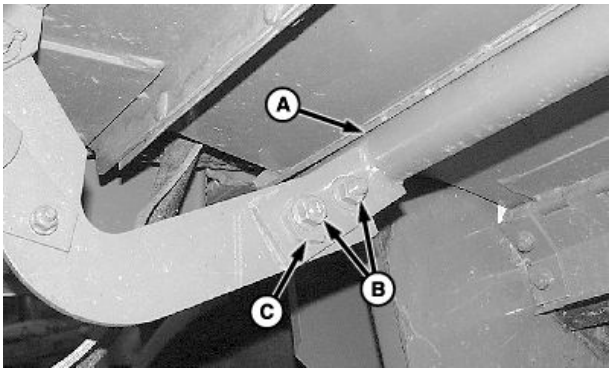
Abiejose pusėse atleiskite varžtus (B).

Pasukite ekscentriką (C).

Priveržkite ekscentriką laikančius varžtus.

Priveržkite likusius srieginius varžtus.

A—Riebokšlis
B—Varžtai su galvute
C—Ekscentrikas



H74778 —UN—14JAN03

OUO6075,000065B -26-02FEB10-2/2

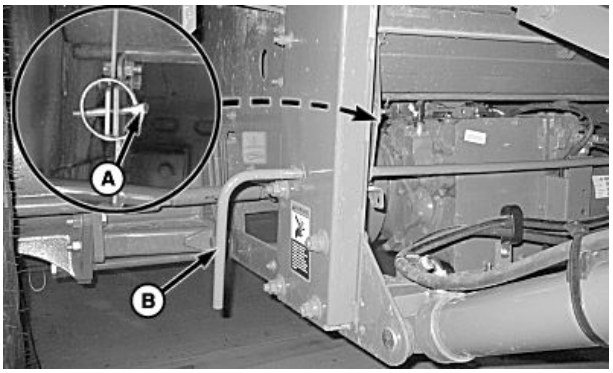
Akmenų gaudyklė

ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

Akmenų gaudyklė saugo būgną ir pobūgnį nuo akmenų.

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir patraukite svirtį (B) aukštyn, kad atsidarytų akmenų gaudyklė.

Pastumkite svirtį žemyn, kad užsidarytų akmenų gaudyklė. Užtvirtinkite užsifiksuojančiu kaiščiu.



H99239 —UN—01DEC10

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Svirtis

OUO6075,000065C -26-01DEC10-1/1

Nuožulniosios kameros išilgai paverčiamas rėmas – reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Nuleiskite pjaunamąją ant žemės, kad atsilaisvintų išilgai paverčiamo rėmo suveržiamosios movos. Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Išilgai paverčiamas rėmas yra naudojamas teisingam santykiui tarp platformos pavažos plokštės ir žemės nustatyti. Jis kompensuoja skirtingus padangų dydžius, galinio tilto nustatymus ir kitus kintamuosius.

Atleiskite paverčiamo rėmo veržles (A) ir veržlę (B) abejose pusėse.

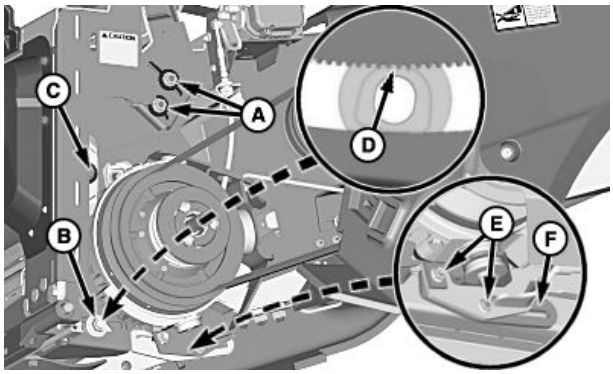
SVARBU: Neatlaisvinkite varžto su galvute (C).

Atlaisvinkite tarpiklio išdrožas (D) nuo atraminės plokštės abejose pusėse.

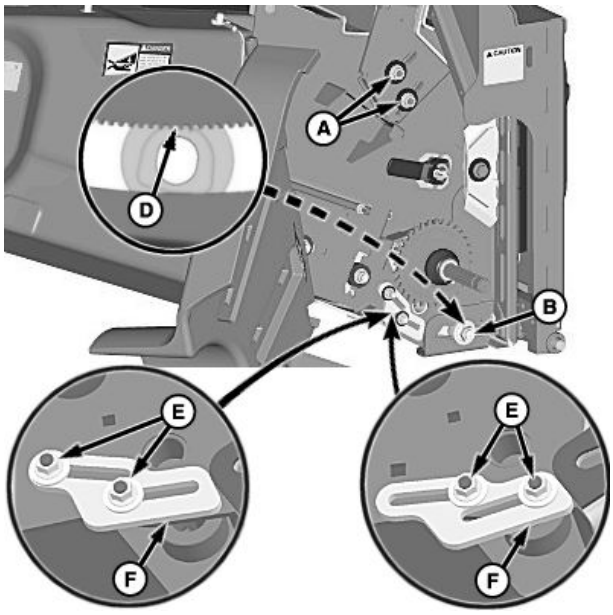
PASTABA: Jei reikia, perstumkite dešinės pusės stabdiklio plokštelę prie atbulinio montavimo kiaurymių.

Atleiskite veržles (E) ir stumkite stabdiklio plokštelę (F) atgal abejose pusėse.

A—Paverčiamo rėmo veržlės, M16
B—Paverčiamo rėmo veržlė, M20
C—Varžtas
D—Tarpiklio išdrožos
E—Veržlės
F—Stabdiklio plokštelė



H95791 —UN—22MAR10



H105003 —UN—08MAR12

Atgalinės kiaurymės (kairėje) / priekinės kiaurymės (dešinėje)

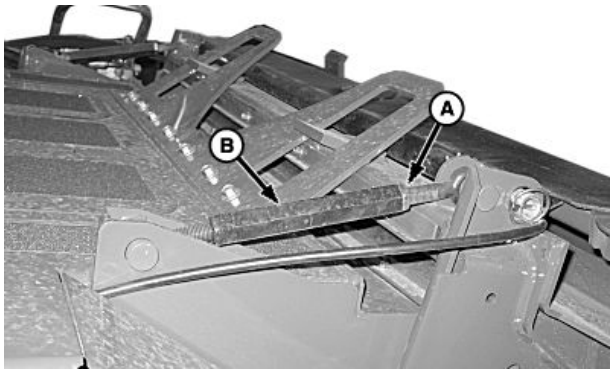
OUO6075,0001191 -26-05SEP12-1/4

SVARBU: Reguliuojant išilgai paverčiamą rėmą gali tekti pakeisti žarnos gnybto vietą ant daugiakanalės movos.

Atleiskite veržlę (A) ir abiejose pusėse reguliuodami suveržimo movas (B), nustatykite reikiamą pjaunamosios kampą.

Priveržkite suveržimo movos veržles abiejose pusėse.

A—Veržlė
B—Suveržiamoji mova



H105751 —UN—05SEP12

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001191 -26-05SEP12-2/4

Įstatykite tarpiklio išdrožas (D) į atraminę plokštę ir priveržkite paverčiamo rėmo veržles (A ir B) abejose pusėse pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

M16 Paverčiamo rėmo veržlės (A)—Sukimo momentas.....300 N·m (221 lb–ft)

M20 Paverčiamo rėmo veržlė (B)—Sukimo momentas.....620 N·m (460 lb–ft)

SVARBU: Priveržus veržles tarp stabdiklio plokštelių ir išilgai paverčiamo rėmo neturi būti tarpo.

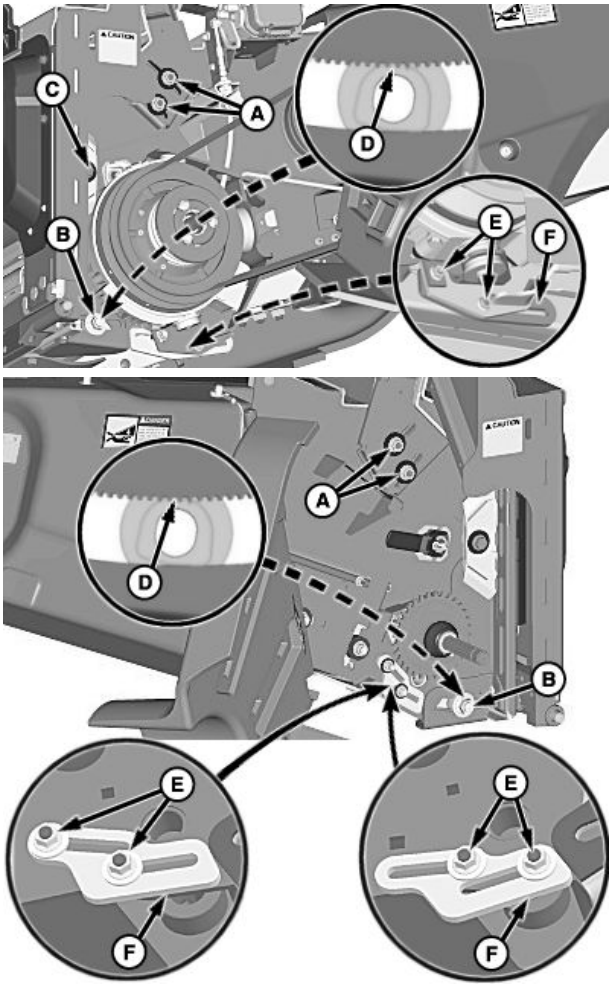
PASTABA: Jei reikia, pritvirtinkite dešinės pusės stabdiklio plokštelę prie priekinio arba atbulinio montavimo kiaurymių.

Stumkite stabdiklio plokštelę (F) iki galo pirmyn abejose pusėse ir priveržkite veržles (E) pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Stabdiklio plokštelės veržlės—Sukimo momentas.....130 N·m (96 lb-ft)

A—Paverčiamo rėmo veržlės, M16
B—Paverčiamo rėmo veržlė, M20
C—Varžtas
D—Tarpiklio išdrožos
E—Veržlės
F—Stabdiklio plokštelė



H95791 —UN—22MAR10
H105003 —UN—08MAR12

Atgalinės kiaurymės (kairėje) / priekinės kiaurymės (dešinėje)

OUO6075,0001191 -26-05SEP12-3/4

Pavertimo sureguliavimas apytiksliai atliktas fabrike, bet jei keičiamos padangos arba tilto padėtys, gali prireikti pakartotinio sureguliavimo. Apytikslį nustatymą galima atlikti neprikabinus pjaunamosios tokiu būdu:

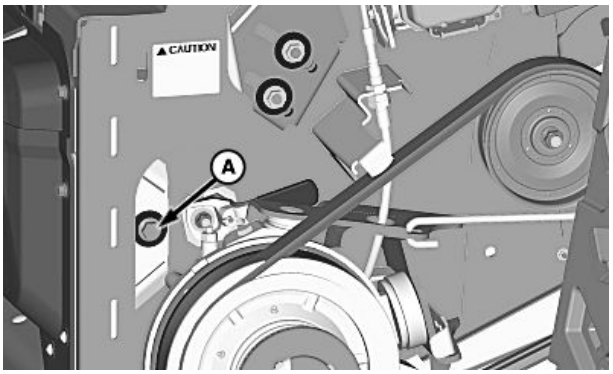
- Mašinai stovint ant lygaus paviršiaus, nuleiskite arba pakelkite nuožulniąją kamerą tol, kol šarnyrinio varžto (A) atstumas iki žemės atitiks techninius reikalavimus.

Specifikacija

Šarnyrinis varžtas iki žemės—Atstumas..... 865 mm (34 in)

- Naudodamiesi gulsčiuku sureguliuokite išilgai paverčiamą rėmą taip, kad priekinė plokštuma būtų vertikali.

Jei reikia papildomo reguliavimo, ieškokite informacijos eksploatacijos instrukcijoje.



H94359 —UN—24JUN09

A—Šarnyrinis varžtas

OUO6075,0001191 -26-05SEP12-4/4

Nuožulniosios kameros transporterio grandinė – reguliavimas

Nuimkite nuožulniosios kameros apsauginius gaubtus abiejose pusėse.

Vieną atšakos jungtį kiekvienos grandinės skriemulyje būtina pašalinti, kai tarpiklis (A) susilygiuoja su vidiniu priekinio įspaudo kampu (B) kaip parodyta.

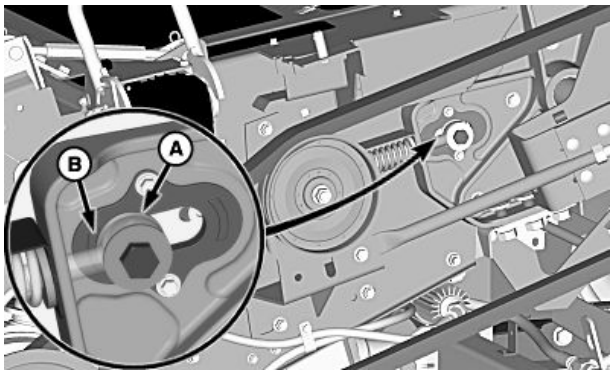
Veržkite veržlę (C) nuožulniosios kameros abiejose pusėse taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio (E) galo ir tarpiklio apačios.

PASTABA: Pirmąsias 100 valandų tikrinkite užveržimą abiejose pusėse kas 25 valandas.

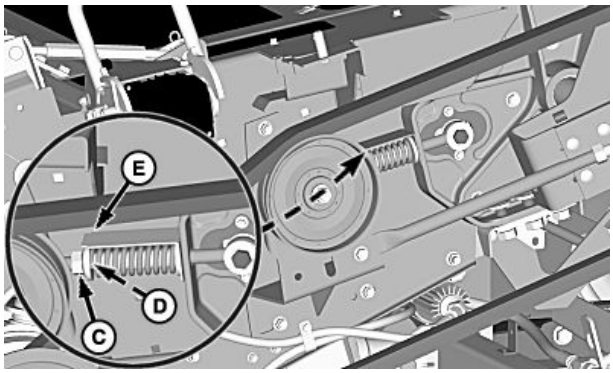
- Tikrinkite įtempimą abiejose pusėse kas 100 valandų. Sureguliuokite, kai bet kuri poveržlės dalis bus už matuoklio galo.
- Ovalios žvaigždutės ar būgnas ir išlinkę velenai gali nelygiai įtempti grandinę – per stipriai, arba per laisvai.
- Per didelis grandinės įtempimas sukelia veleno ir guolio gedimus.

Sumontuokite nuožulniosios kameros šonines apsaugas.

A—Poveržlė
B—Įspaudas
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis



H94329 —UN—19JUN09



H94336 —UN—22JUN09

OUO6075,000067C -26-22NOV10-1/1

Nuožulniosios kameros transporterio grandinės grandis - Išėmimas

PASTABA: Keisdami grandinės grandis visuomet patikrinkite grandininės pavaros žvaigždučių susidėvėjimą.

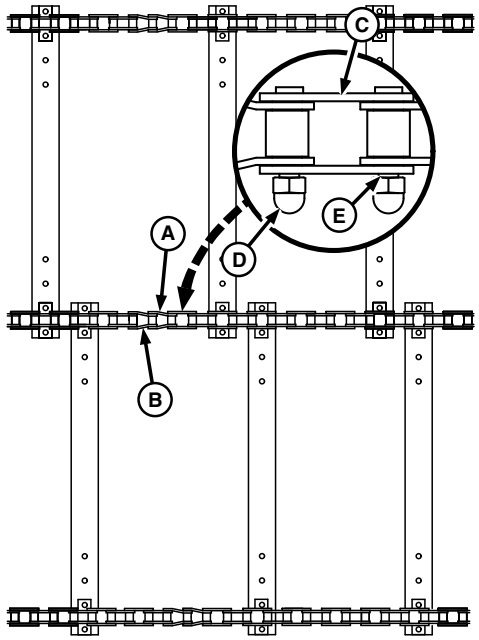
Pradiniam grandinės sureguliavimui išimkite reguliavimo grandis (A).

Antro suderinimo metu išimkite reguliavimo grandis (B). Jei grandinės negalima daugiau sureguliuoti antrojo reguliavimo metu, grandinė yra susidėvėjusi ir ją reikia pakeisti.

Specifikacija	
U formos M10 tvirtinimo elementas—Sukimo momentas	73 Nm (54 lb–ft)
Grandinės grandies M8 veržlės su gaubteliais—Sukimo momentas	25 Nm (18 lb–ft)

SVARBU: Montuodami jungties sujungimus, gaubtelines veržles būtina nukreipti nuo būgno žiedų.

Kai grandinės grandies veržlės su galvutėmis (D) priveržiamos pagal techninius reikalavimus, tarp jungties šoninė plokštelės (C) ir veržlės su gaubteliais turi būti tarpas (E).



H87543 —UN—17APR07

A—Reguliavimo grandis
B—Reguliavimo grandis
C—Šoninė plokštelė
D—Veržlė su gaubteliu
E—Tarpas, 1–2 mm (3/64–5/64 in.)

OUO6075,000067D -26-02FEB10-1/1

Nuožulniosios kameros būgnas - aukščio reguliavimas

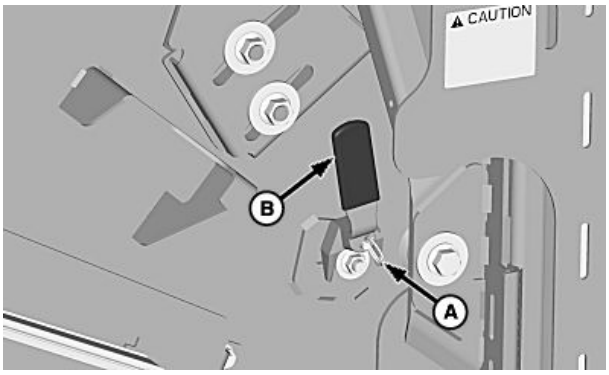
ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

Atidarykite nuožulniosios kameros apsauginius gaubtus.

Ištraukite ir laikykite kaištį (A), kol sukate rankenėlę (B) norimai augalų padėčiai abiejose pusėse nustatyti.

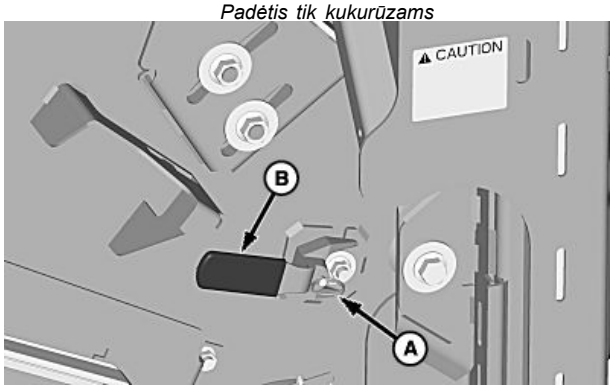
Uždarykite nuožulniosios kameros apsauginius gaubtus.

A—Kaištis **B—Būgno pakėlimo rankenėlė**



H90908 —UN—27FEB08

Padėtis tik kukurūzams



H90909 —UN—27FEB08

Padėtis smulkiems grūdams

OUO6075,000067E -26-02FEB10-1/1

Nuožulniosios kameros transporterio apsukos - Keitimas

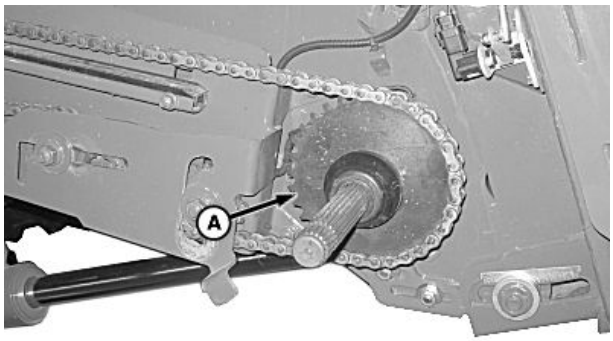
ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

PASTABA: Rekomenduojamų nuožulniosios kameros transporterio žvaigždutės parametrų ieškokite skyriuje Augalų parametrai.

Svarbios pastabos apie darbą su 32 dantų žvaigžd̃ute:
- Žvaigždutės nerekomenduojame naudoti augalams.

Rekomenduojama, kai tiekimas prastas dėl tokių pasėlių bei sąlygų:
- **Augalai:** Miežiai, rapsai, avižos, ryžiai, rugiai ir kviečiai
- **Sąlygos:** Didelis kiekis, žalių, drėgnų, suguldytų į pradalges ir prastų augalų tiekimas

Jei pasėlių sąlygos keičiasi arba tiekimas pagerėja (džiovintuvas, lygesnės pradalgės, lengvesnis šiaudai), rekomenduojama pakeisti į žvaigždutę su 26 dantimis. Grandinės apsukos lėtėja ir mažina galimą šiaudų pakenkimą iki kūlimo ir pailgina grandinės eksploatacijos laiką.



H102187 —UN—13JUN11

A—Grandininės pavaros žvaigždutė

Pasirenkant varančiąją žvaigždutę (A) apatinio veleno dešinėje pusėje galima nustatyti du nuožulniosios kameros transporterio grandinės greičius.

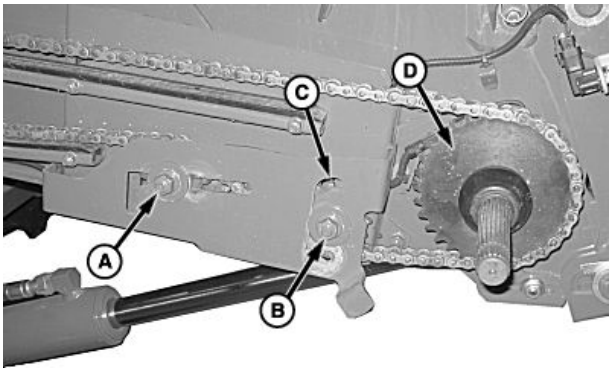
Mažoms apsukoms naudokite mažą žvaigždutę, o didelėms apsukoms - didelę žvaigždutę.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000661 -26-13JUN11-1/4

1. **Pavaros grandinei ant mažesnės žvaigždutės uždėti:** Atidarykite dešinės pusės priekinę apsaugą.
2. Atleiskite veržlę (A) ir pastumkite grandininės pavaros žvaigždutę atgal.
3. Atleiskite veržlę (B) ir stumkite žvaigždutę į viršutinę padėtį (C).
4. Įkiškite ant jungiamos movos ir stumkite mažąją žvaigždutę (D) į išorę tol, kol įsistatys fiksavimo spragtukas.

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Viršutinė padėtis
D—Grandininės pavaros žvaigždutė

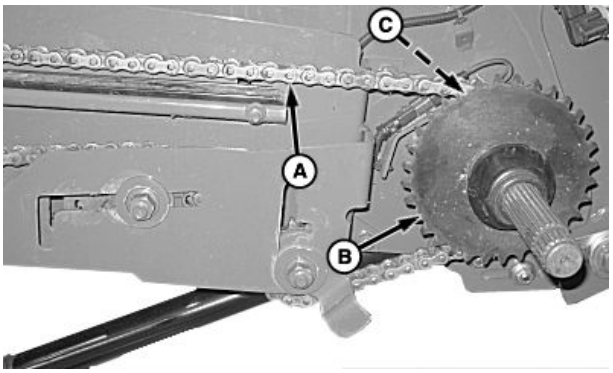


H102188 —UN—13JUN11

OUO6075,0000661 -26-13JUN11-2/4

5. Stumkite grandinę (A) nuo didelės žvaigždutės (B) ant mažos žvaigždutės (C).

A—Grandinė
B—Didžioji grandininės pavaros žvaigždutė
C—Maža žvaigždutė



H102189 —UN—13JUN11

Tęsinys sekančiame puslapyje

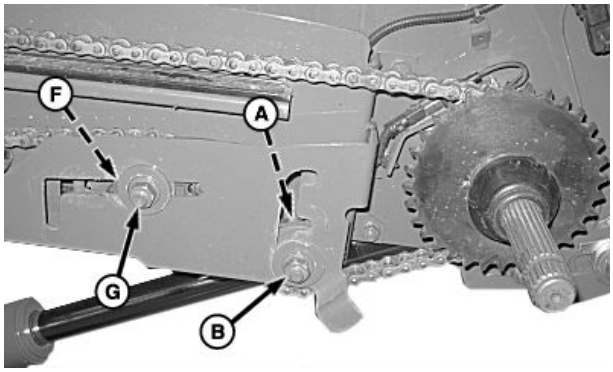
OUO6075,0000661 -26-13JUN11-3/4

6. Stumkite žvaigždutę (A) į apatinę padėtį ir priveržkite veržlę (B).
7. Atleiskite veržles (C) ir stumkite grandinės kreipiamąją (D) į norimas įkarpas (E) bei priveržkite veržles.

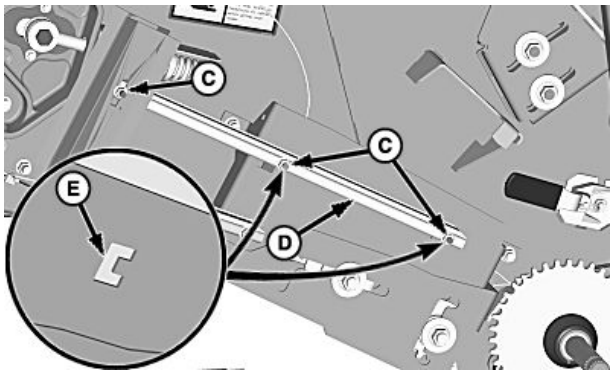
PASTABA: Neperveržkite nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinės. Priimta grandinę uždėti ant plastmasinės kreipiamosios.

8. Žvaigždutei (F) stumti į priekį, įkiškite svertą į vidinės plokštės angas ir priveržkite veržlę (G).
9. Uždėkite dešinės pusės priekinę apsaugą.

A—Grandininės pavaros žvaigždutė
B—Veržlė
C—Veržlės
D—Grandinės kreipiamoji
E—Įkarpos
F—Grandininės pavaros žvaigždutė
G—Veržlė



H102190 —UN—13JUN11



H91064 —UN—02APR08

OUO6075,0000661 -26-13JUN11-4/4

Nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinė -reguliavimas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

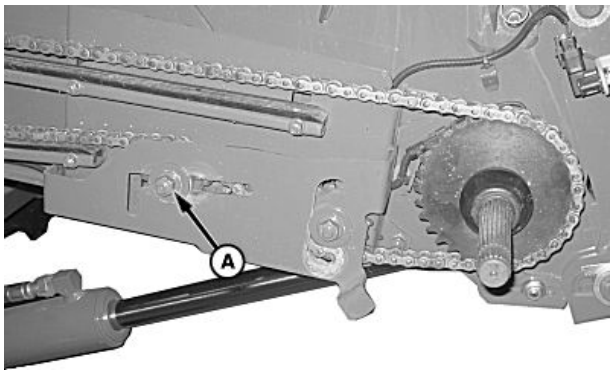
Atidarykite dešinės pusės priekinę apsaugą.

Atleiskite veržlę (A) ir pastumkite grandininės pavaros žvaigždutę atgal.

PASTABA: Neperveržkite nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinės. Priimta grandinę uždėti ant plastmasinės kreipiamosios.

Grandinės pavaros žvaigždutei pastumti į priekį, įkiškite svertą į vidinės plokštės angas ir priveržkite veržle (A).

Uždėkite dešinės pusės priekinę apsaugą.



H102191 —UN—13JUN11

A—Veržlė

OUO6075,0000662 -26-13JUN11-1/1

Nuožulniosios kameros viršutinio veleno skutiklis - Reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Jei nuožulniosios kameros viršutinis velenas apsivėlė, patikrinkite, ar pagal reikalavimus sureguliuoti skutikliai:

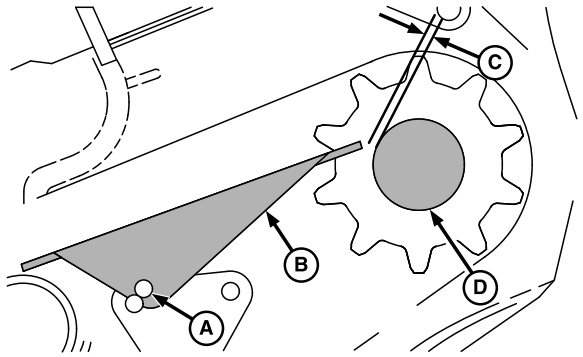
Nuimkite nuožulniosios kameros viršutines dureles.

Atleiskite varžtus (A) ir nustatykite skutiklius (B) 3 mm (1/8 in.) (C) atstumu nuo viršutinio veleno (D).

Specifikacija

Skutiklio vieta—Atstumas	3 mm (1/8 in.)

Priveržkite varžtus (A) ir įstatykite viršutines nuožulniosios kameros dureles.



H59570 —UN—18AUG99

A—Varžtai
B—Skutiklis
C—Matmuo 3 mm (1/8 in.)
D—Viršutinis velenas

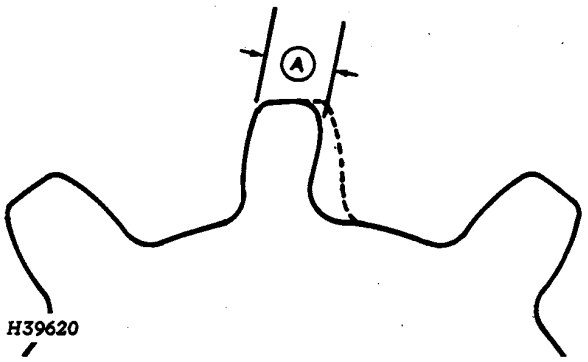
OUO6075,0000664 -26-02FEB10-1/1

Nuožulniosios kameros viršutinio veleno krumpliaračiai

Priklausomai nuo to, kokius augalus nuimate, po 1000 valandų patikrinkite viršutinio veleno krumpliaračių susidėvėjimą.

Jei šie krumpliaračiai susidėvėję daugiau nei 12 mm (1/2 in.) (A), juos galima apversti į priešingą pusę ir naudoti toliau.

A—Dydis 12 mm (1/2 in.)



H39620 —UN—11OCT88

OUO6075,0000665 -26-02FEB10-1/1

Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavaros diržas – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Apatinis reguliuojamas skriemulys įtempiamas spyruokle, jei diržas nuimamas, jis atšoka pats atgal į darbinę padėtį.

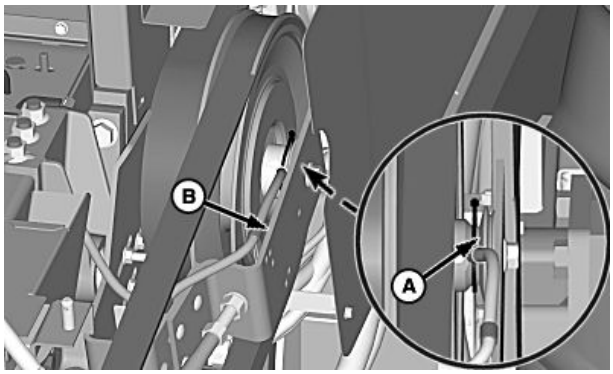
Užveskite variklį, įjunkite kuliamąją ir nustatykite variklio apsukų jungiklį į greitą tuščiąją eigą. **Sureguliuokite nuožulniosios kameros pavaros diržo lėtą priekinio veleno greitį.**

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atjunkite kuliamąją, sustabdykite variklį ir išimkite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Pažiūrėkite po gumine apsaugine mova (A), ir patikrinkite, ar viršutiniai skriemuliai yra visiškai atidaryti. Esant mažoms apsukoms, išorinio skriemulio pusrutulis yra priešais laikiklį (B).



H90912 —UN—28FEB08

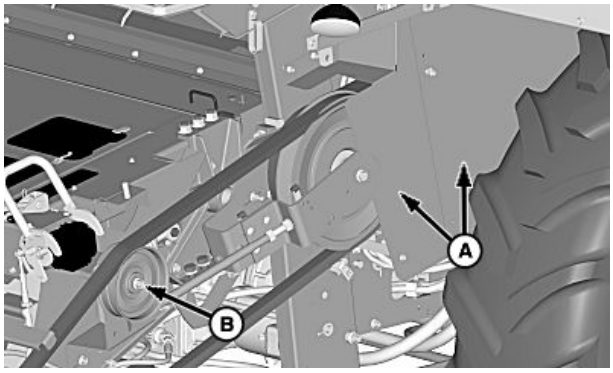
A—Guminis apmovas **B—Laikiklis**

OUO6075,0000666 -26-02FEB10-1/6

Nuimkite apsauginius gaubtus (A).

Atlaisvinkite laisvosios eigos skriemulio veržlę (B) kad sumažintumėte pavaros diržo įtempimą.

A—Skydai **B—Veržlė**

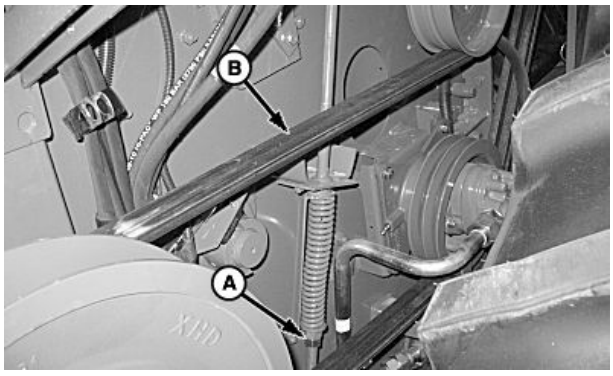


H90910 —UN—27FEB08

OUO6075,0000666 -26-02FEB10-2/6

Atleiskite veržlę (A) lenktuvo pavaros diržo (B) įtempimui sumažinti.

A—Veržlė **B—Pavaros diržas**



H90976 —UN—06MAR08

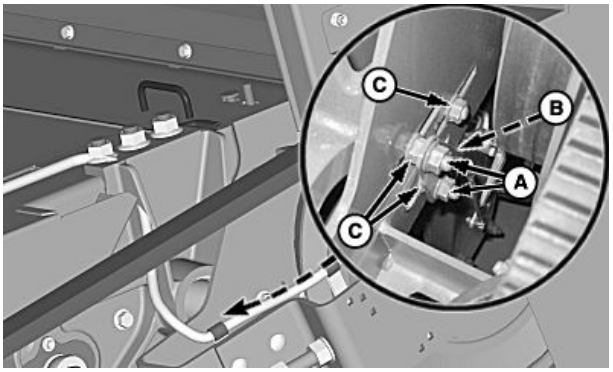
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000666 -26-02FEB10-3/6

Išimkite ir išsaugokite veržles (A) bei laikiklį (B).

Atlaisvinkite veržles (C), kad viršutinio skriemulio blokas galėtų judėti.

A—Veržlės (naudojami 2)
B—Laikiklis
C—Veržlės (naudojami 3)



H90967 —UN—05MAR08

OUO6075,0000666 -26-02FEB10-4/6

PASTABA: Veržlę (C) reikia perkelti ir įtvirtinti priešais veržlę (A). Kartu šias veržles galima naudoti tempiklio varžtui pasukti.

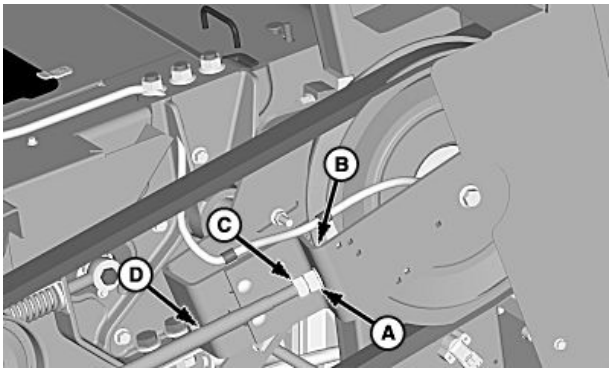
Atlaisvinkite veržlę (A) nuo laikiklio (B) kol liks 3 mm (1/8 in.) tarpas tarp abiejų laikiklio pusių.

Priveržkite veržlę (C) prie veržlės (A).

PASTABA: Įsukus varžtą į įtempiklį skriemulys galės judėti pirmyn, kad būtų galima nuimi pavaros diržą.

Naudodami veržlę (A) įsukite varžtą į įtempiklį (D).

A—Veržlė
B—Laikiklis
C—Veržlė
D—Įtempiklis



H90913 —UN—28FEB08

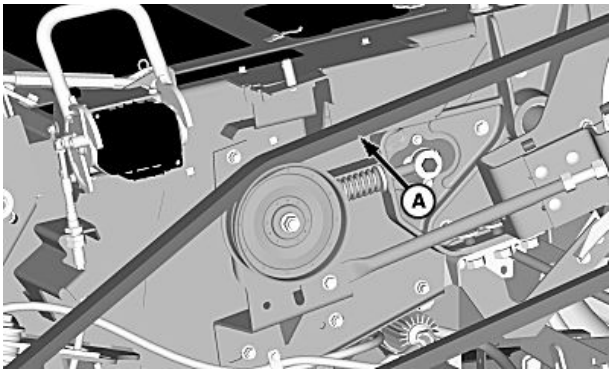
OUO6075,0000666 -26-02FEB10-5/6

Nuimkite nuo skriemulių pavaros diržą (A).

Uždėkite naują diržą ir sureguliuokite įtempimą. (Žiūrėkite Nuožulniosios kameros kintamo greičio diržas – reguliavimas.)

Uždėkite laikiklį ir prieš tai nuimtas nuožulniosios kameros apsaugas.

A—Pavaros diržas



H90911 —UN—28FEB08

OUO6075,0000666 -26-02FEB10-6/6

Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavaros diržas – reguliavimas

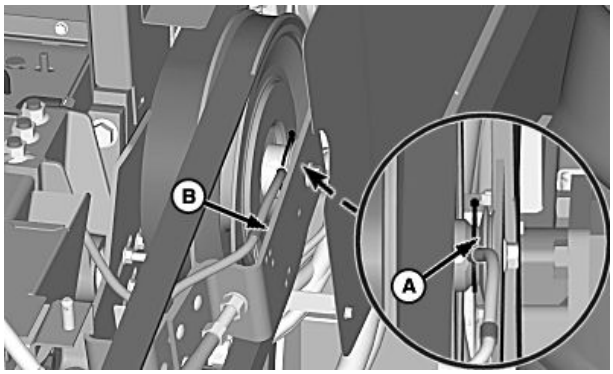
PASTABA: Nedidelį kintamo greičio diržo reguliavimą galima atlikti pakeliant laisvosios eigos skriemulį. Jeigu 3 mm (1/8 in.) tarpo nepavyksta pasiekti pakeliant laisvosios eigos skriemulį, pereikite prie kito veiksmo.

Užveskite variklį, įjunkite kuliamąją ir nustatykite variklio apsukų jungiklį į greitą tuščiąją eigą. **Sureguliuokite nuožulniosios kameros pavaros diržo lėtą priekinio veleno greitį.**

Atjunkite kuliamąją, sustabdykite variklį ir išimkite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Pažiūrėkite po gumine apsaugine mova (A), ir patikrinkite, ar viršutiniai skriemuliai yra visiškai atidaryti. Esant mažoms apsukoms, išorinio skriemulio pusrutulis yra priešais laikiklį (B).



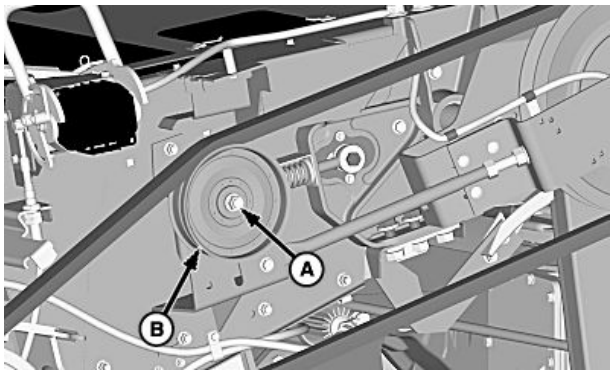
H90912 —UN—28FEB08

A—Guminis apmovas **B—Laikiklis**

OUO6075,0000667 -26-02FEB10-1/9

Atlaisvinkite veržlę (A), kad galėtumėte nustatyti laisvosios eigos skriemulį (B) į apatinę padėtį.

A—Veržlė **B—Tuščiaeigis skriemulys**



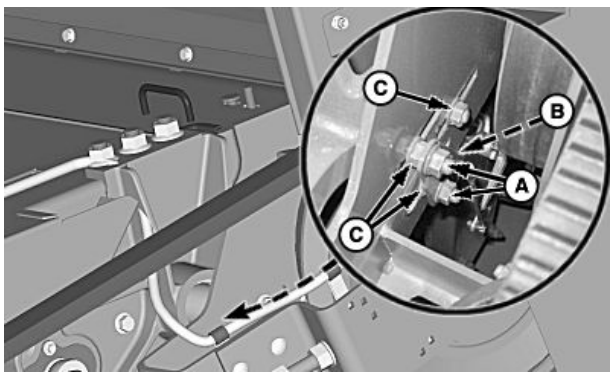
H90914 —UN—28FEB08

OUO6075,0000667 -26-02FEB10-2/9

Išimkite ir išsaugokite veržles (A) bei laikiklį (B).

Atlaisvinkite veržles (C), kad viršutinio skriemulio blokas galėtų judėti.

A—Veržlės (naudojami 2)
B—Laikiklis
C—Veržlės (naudojami 3)



H90967 —UN—05MAR08

Tęsinys sekančiame puslapyje

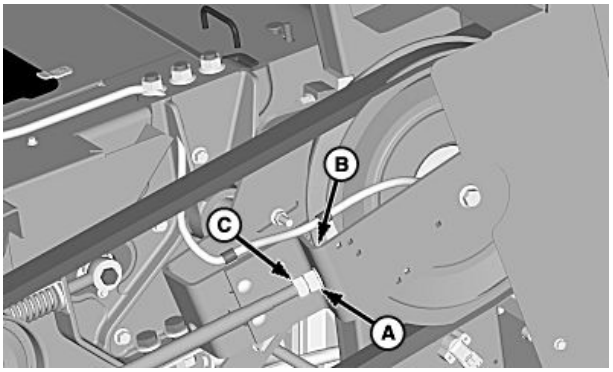
OUO6075,0000667 -26-02FEB10-3/9

PASTABA: Veržlę (C) reikia perkelti ir įtvirtinti priešais veržlę (A). Kartu šias veržles galima naudoti tempiklio varžtui pasukti.

Atlaisvinkite veržlę (A) nuo laikiklio (B) kol liks 3 mm (1/8 in.) tarpas tarp abiejų laikiklio pusių.

Priveržkite veržlę (C) prie veržlės (A).

A—Veržlė
B—Laikiklis
C—Veržlė



H90915 —UN—28FEB08

OUO6075,0000667 -26-02FEB10-4/9

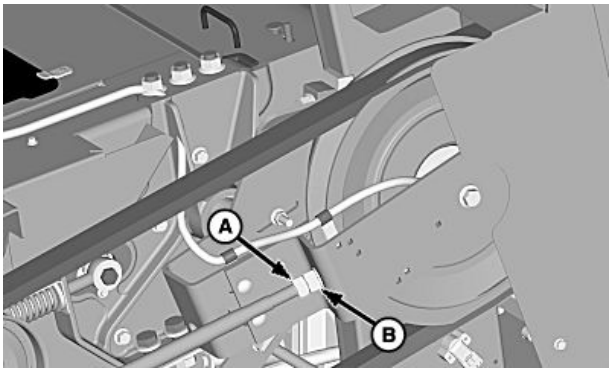
SVARBU: Sukdami diržą reguliuokite skriemulio tarpą. Nesukant diržo, kai reguliuojamas skriemulio tarpas, galima sugadinti diržą.

Tarpas tarp skriemulio pusių yra svarbu, kad skriemulio pusės galėtų laikyti diržą mažo greičio padėtyje. Turi būti nustatytas mažas pjovimo platforma pavaros veleno greitis.

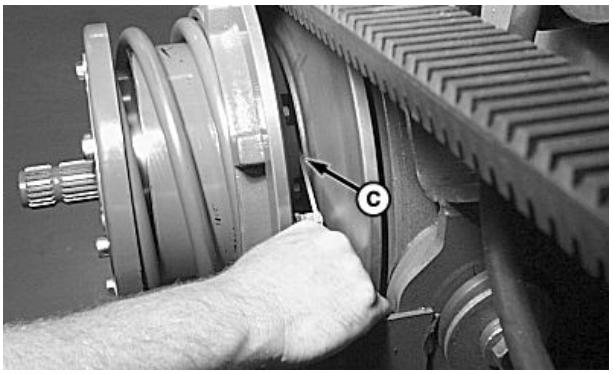
Sukdami veržlę (A) sureguliuokite varžtą (B).

Stumkite viršutinius kintamo greičio skriemulius su varžtu, kol atsiras 3 mm (1/8 in.) tarpas tarp apatinio skriemulio pusių arba viršutinio skriemulio blokas pasieks išpjovų galą.

A—Veržlė
B—Varžtas
C—Tarpas, 3 mm (1/8 in.)



H90916 —UN—28FEB08



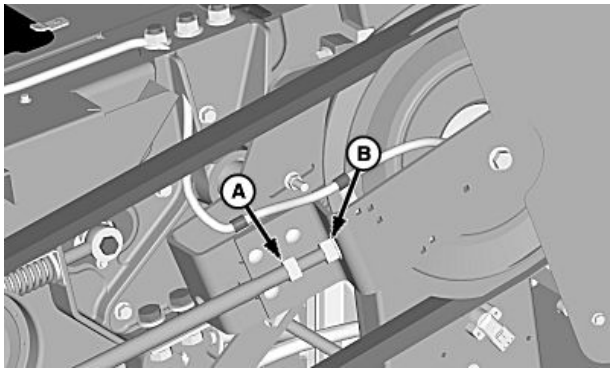
H84140 —UN—26JUL05

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000667 -26-02FEB10-5/9

Pirmiausia priveržkite veržlę (A), tada veržlę (B).

A—Veržlė **B—Veržlė**

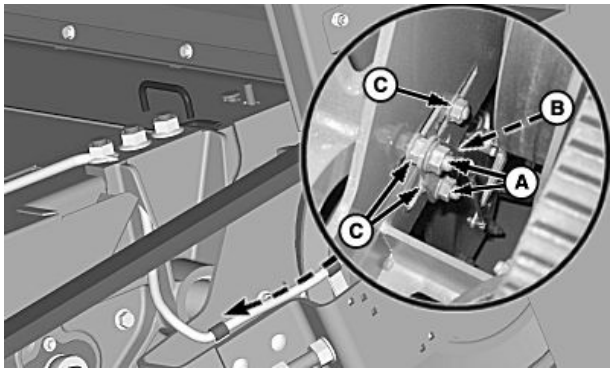


H90917 —UN—28FEB08

OUO6075,0000667 -26-02FEB10-6/9

Priveržkite veržles (C), laikiklį (B) ir pritvirtinkite veržlėmis (A).

A—Veržlės (naudojami 2) **C—Veržlės (naudojami 3)**
B—Laikiklis



H90967 —UN—05MAR08

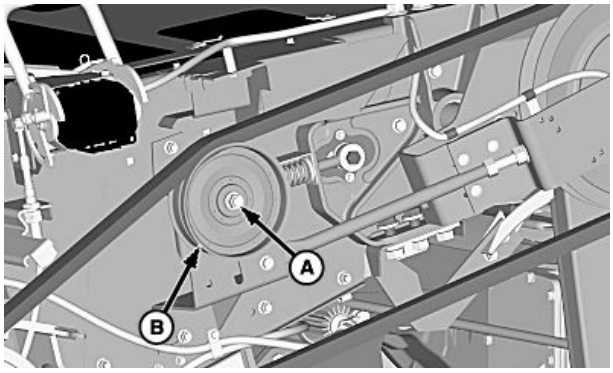
OUO6075,0000667 -26-02FEB10-7/9

SVARBU: NEATSISTOKITE ant diržo, kai stumiate laisvosios eigos skriemulį nustatydami tarpą.

Kelkite laisvosios eigos skriemulį (A), kol laisvosios eigos skriemulys palies pavaros diržą.

Pakelkite skriemulį dar 25 mm (1 in.) ir priveržkite veržlę (B).

A—Tuščiaeigis skriemulys **B—Veržlė**



H90914 —UN—28FEB08

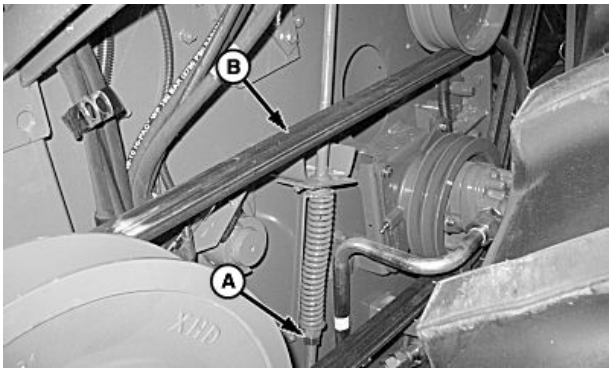
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000667 -26-02FEB10-8/9

Priveržkite reguliavimo veržlę (A) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios ir sureguliuokite lenktuvo pavaros diržą (B).

Sumontuokite nuožulniosios kameros apsaugas.

A—Veržlė **B—Pavaros diržas**



H90976 —UN—06MAR08

OUO6075,0000667 -26-02FEB10-9/9

Pjaunamosios lenktuvo / juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamo greičio nuožulnioji kamera) – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Apatinis reguliuojamas skriemulys įtempiamas spyruokle, jei diržas nuimamas, jis atšoka pats atgal į darbinę padėtį.

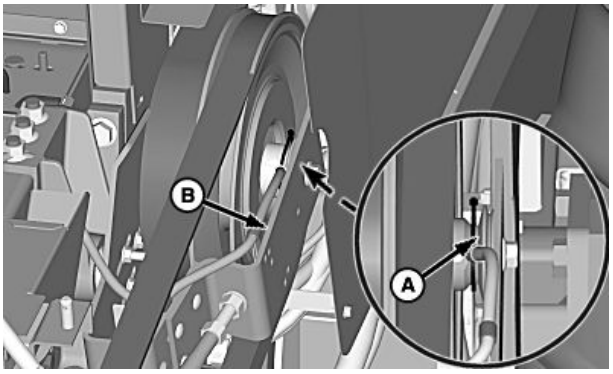
Užveskite variklį, įjunkite kuliamąją ir nustatykite jungiklį į greitą tuščiąją eigą. **Sureguliuokite nuožulniosios kameros pavaros diržo lėtą priekinio veleno greitį.**

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atjunkite kuliamąją, sustabdykite variklį ir išimkite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Pažiūrėkite po gumine apsaugine mova (A), ir patikrinkite, ar viršutiniai skriemuliai yra visiškai atidaryti. Esant mažoms apsukoms, išorinio skriemulio pusrutulis yra priešais laikiklį (B).



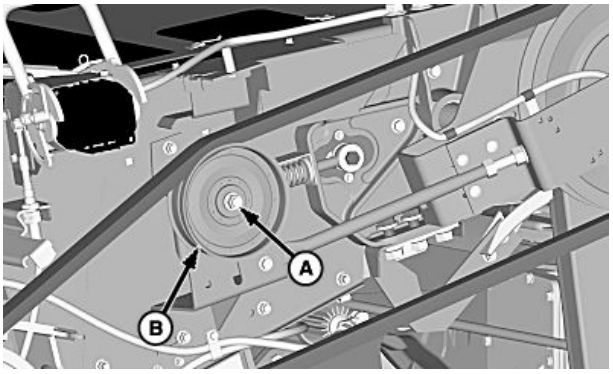
H90912 —UN—28FEB08

A—Guminis apmovas **B—Laikiklis**

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-1/13

Atlaisvinkite laisvosios eigos skriemulio veržlę (A) ir pastumkite skriemulį (B) žemyn, kad atsilaisvintų pavaros diržo įtempimas.

A—Tuščiaeigio skriemulio veržlė **B—Skriemulys**



H90914 —UN—28FEB08

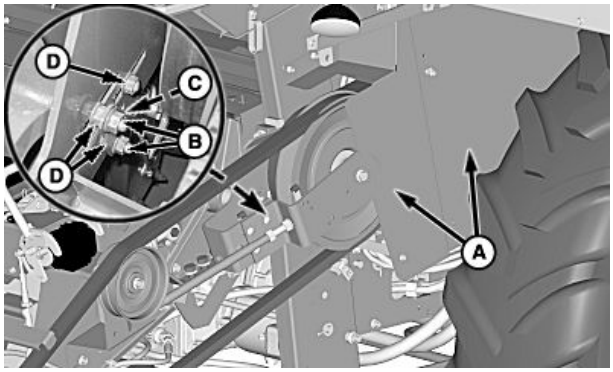
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-2/13

Nuimkite apsaugas (A), veržles (B) ir jutiklio laikiklį (C).

Atlaisvinkite veržles (D), kad viršutinio skriemulio blokas galėtų judėti.

A—Skydai
B—Veržlės (naudojami 2)
C—Daviklio kronšteinas
D—Veržlės (naudojami 3)



H90918 —UN—05MAR08

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-3/13

PASTABA: Veržlę (C) reikia perkelti ir įtvirtinti priešais veržlę (A). Kartu šias veržles galima naudoti tempiklio varžtui pasukti.

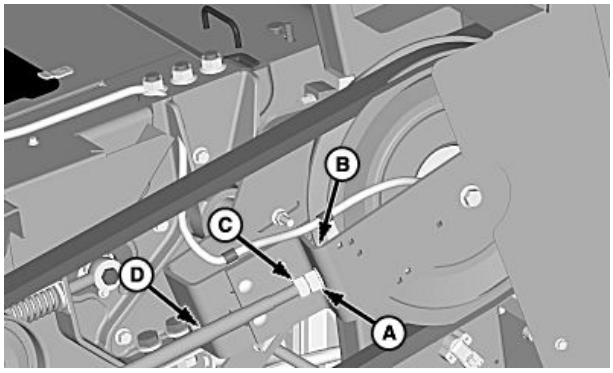
Atlaisvinkite veržlę (A) nuo laikiklio (B) kol liks 3 mm (1/8 in.) tarpas tarp abiejų laikiklio pusių.

Priveržkite veržlę (C) prie veržlės (A).

PASTABA: Įsukus varžtą į įtempiklį skriemulys galės judėti pirmyn, kad būtų galima nuimi pavaros diržą.

Naudodami veržlę (A) įsukite varžtą į įtempiklį (D).

A—Veržlė
B—Laikiklis
C—Veržlė
D—Įtempiklis



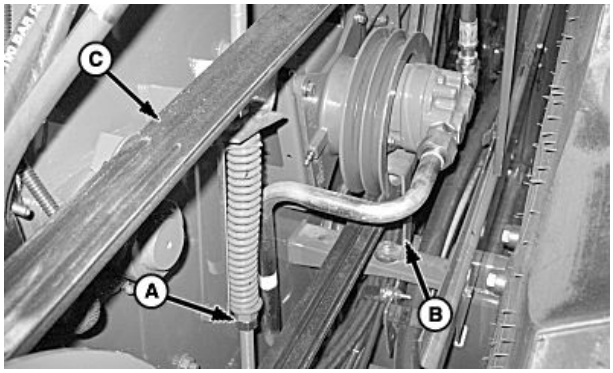
H90913 —UN—28FEB08

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-4/13

Atleidę veržles (A), sumažinkite diržo įtempimą.

Atsukite varžtą ir veržlę, kad galėtumėte patraukti lenktuvų siurblio apkabą (B) ir kad būtų galima nuimti pavaros diržą (C).

A—Veržlės
B—Atrama
C—Pavaros diržas



H90977 —UN—06MAR08

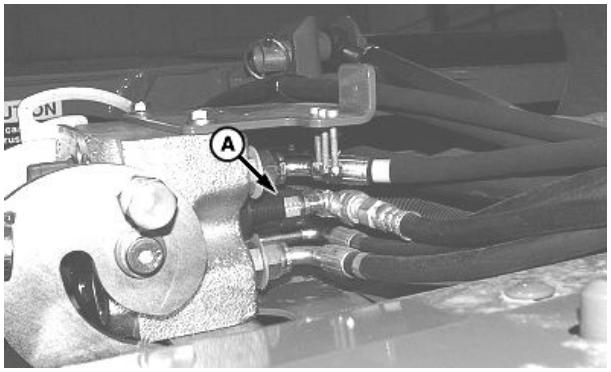
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-5/13

PASTABA: Uždenkite gaubteliu hidraulinę žarną, kad neužsiteršty sistema ir neištekėty skystis.

Atjunkite hidraulinę žarną (A) nuo daugiakanalės movos.

A—Hidraulinė žarna



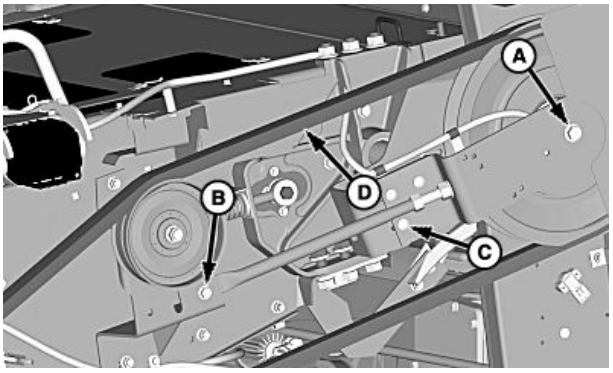
H84326 —UN—26AUG05

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-6/13

Išsukite varžtą (A), varžtą ir veržlę (B) bei varžtus apvaliomis galvutėmis (C).

Nuimkite pavaros diržą (D) nuo galinio skriemulio.

A—Varžtas su galvute
B—Varžtas ir veržlė
C—Varžtas su apvalia galvute (naudojami 3)
D—Pavaros diržas



H90919 —UN—28FEB08

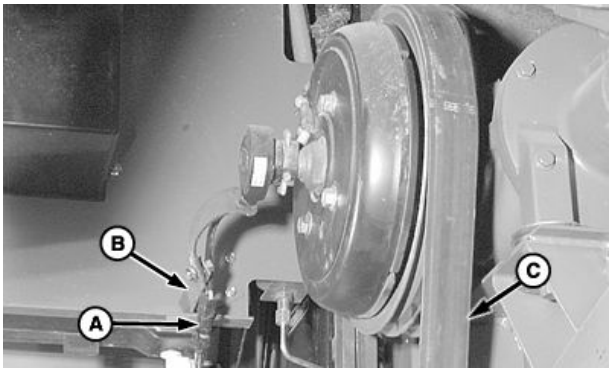
OUO6075,0000668 -26-03AUG10-7/13

Atjunkite jungtį (A) ir nuimkite apkabą nuo laikiklio (B).

Nuimkite ir išmeskite pavaros diržą (C).

Uždėkite naują pavaros diržą, prijunkite dirželį prie laikiklio ir prijunkite elektros jungtį.

A—Jungtis
B—Laikiklis
C—Pavaros diržas



H87527 —UN—27FEB07

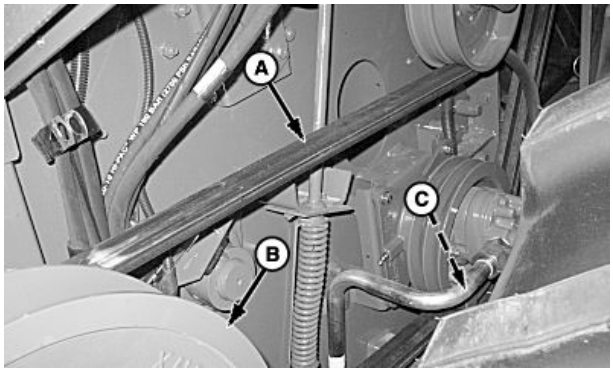
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-8/13

Uždėkite pavaros diržą (A) ant lenktuvų siurblio ir galinių skriemulių (B).

Uždėkite prieš tai nuimtą lenktuvų siurblio apkabą (C) ir varžtą bei veržlę.

A—Pavaros diržas
B—Skriemulys
C—Atrama



H90978 —UN—06MAR08

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-9/13

Uždėkite pavaros diržą (A) ant galinio skriemulio.

Įsukite varžtą (B) ir priveržkite pagal techninius reikalavimus.

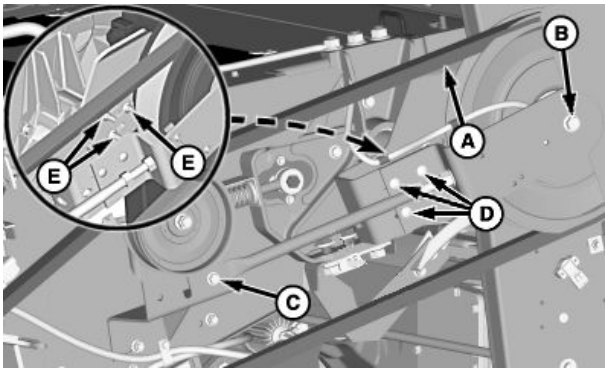
Specifikacija

Varžtas su galvute—Sukimo momentas	185 Nm (136 lb-ft)

Priveržkite varžtą ir veržlę (C).

Palikite varžtus apvaliomis galvutėmis (D) kol kas nepriveržtus.

Priveržkite veržles (E), kad viršutinio skriemulio blokas nejudėtų.



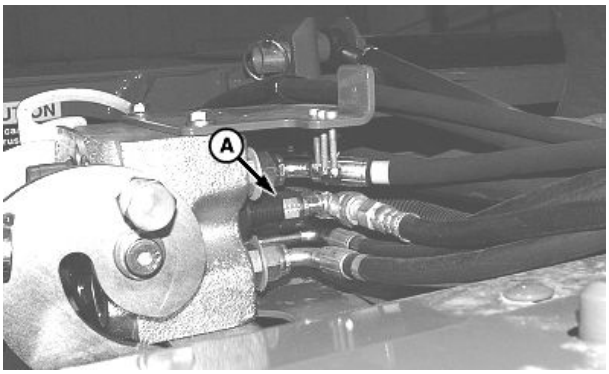
H90920 —UN—31MAR10

A—Pavaros diržas
B—Varžtas su galvute
C—Varžtas ir veržlė
D—Varžtas su apvalia galvute (naudojami 3)
E—Veržlės (naudojami 3)

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-10/13

Prijunkite hidraulinę žarną (A) prie daugiakanalės movos.

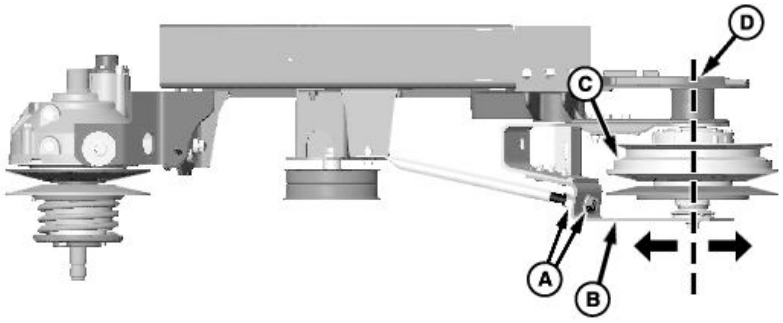
A—Hidraulinė žarna



H84326 —UN—26AUG05

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-11/13



H84440 —UN—13SEP05

Vaizdas iš viršaus

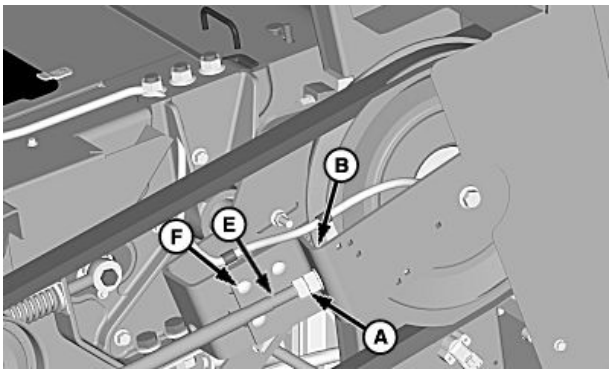
PASTABA: Patikrinkite viršutinio tarpinio veleno skriemulių sulygiavimą (C). Įsitikinkite, kad skriemuliai eina lygiagrečiai nuožulniosios kameros šoniniams skydams. Lygiagretų tarpinio veleno skriemulių sulygiavimą reikia pakoreguoti atlaisvinus varžtus apvaliomis galvutėmis (F) ir naudojant veržles (A) ant varžto (E).

Naudodami veržles (A), sukite varžtą (E), kad pastumtumėte išorinį dirželį (B) pirmyn arba atgal skriemuliams (C) sulygiuoti lygiagrečiai nuožulniosios kameros šoniniams skydams (D).

Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis (F) pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Tarpinio veleno dirželio varžtai su apvaliomis galvutėmis—Sukimo momentas	54 Nm (40 lb-ft)



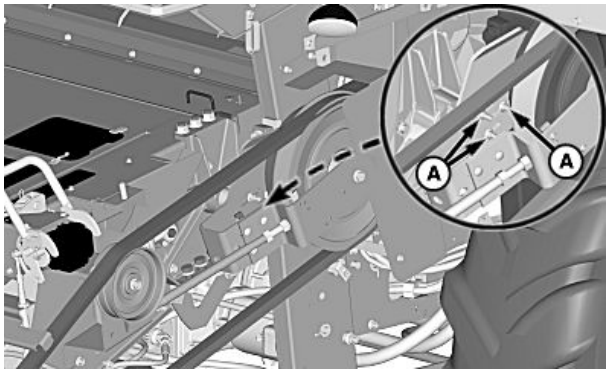
H90921 —UN—28FEB08

A—Veržlės (naudojami 2)
B—Išorinis dirželis
C—Skriemulys (naudojami 2)
D—Šoninė sienelė
E—Varžtas su galvute
F—Varžtai su apvalia galvute (naudojami 3)

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-12/13

Atlaisvinkite anksčiau priveržtas veržles (A) ir žiūrėkite Nuožulnioji kameros kintamo greičio diržas – reguliavimas, kaip nustatyti skriemulio tarpą.

A—Veržlės (naudojami 3)



H90922 —UN—28FEB08

OUO6075,0000668 -26-03AUG10-13/13

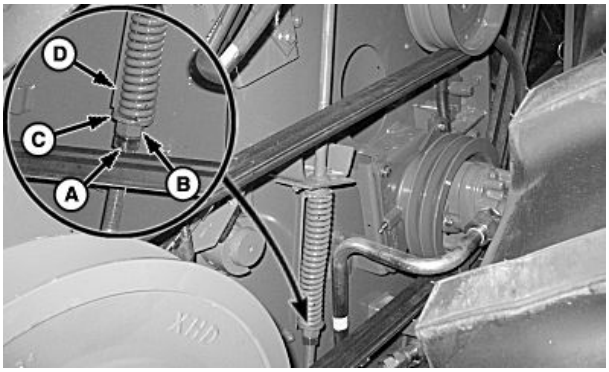
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamo greičio nuožulnioji kamera) – reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite antveržlę (A).

Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Fiksuojanti veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis



H90975 —UN—06MAR08

OUO6075,0000669 -26-02FEB10-1/1

Nuožulniosios kameros stabilizuojantis diržas -keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Nuimkite apsauginius gaubtus (A).

A—Skydai

H90923 —UN—28FEB08

OUO6075,000066A -26-02FEB10-1/2

Atleiskite veržlę (A) pavaros diržo (B) įtempimui sumažinti.

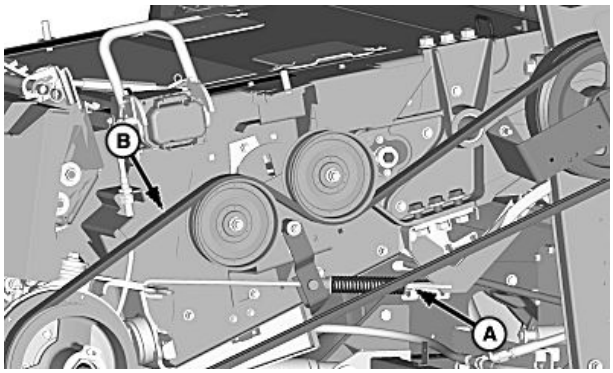
Nuimkite pavaros diržą nuo skriemulių.

Uždėkite naują pavaros diržą ir priveržkite veržles taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Pasukite laikiklį į jo vietą ir užfiksuokite varžtu ir veržle.

Uždėkite prieš tai nuimtas nuožulniosios kameros apsaugas.

A—Veržlės
B—Pavaros diržas



H90924 —UN—28FEB08

OUO6075,000066A -26-02FEB10-2/2

Nuožulniosios kameros stabilizuojantis diržas -reguliavimas

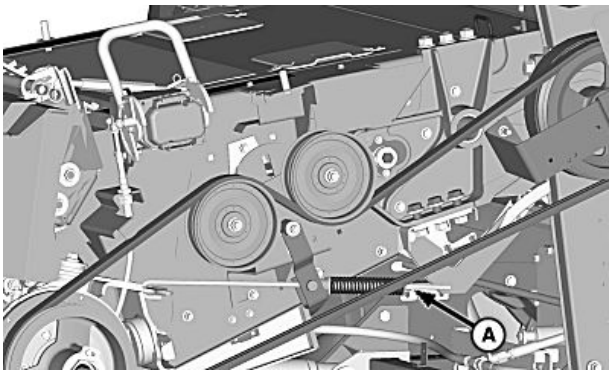
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Priveržkite veržles (A) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite prieš tai nuimtas nuožulniosios kameros apsaugas.

A—Veržlės



H90925 —UN—28FEB08

OUO6075,000066B -26-02FEB10-1/1

Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera)–keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Nuimkite apsauginius gaubtus (A).

A—Skydai

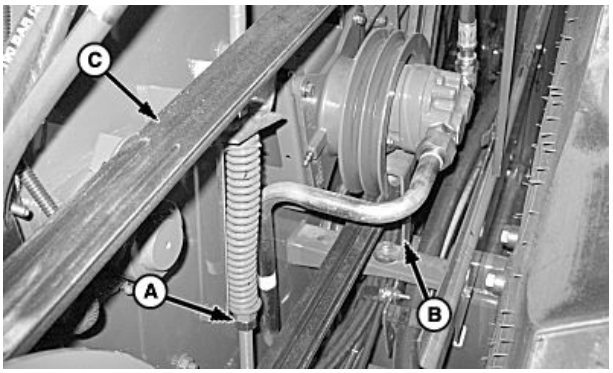
H90923 —UN—28FEB08

OUO6075,000066C -26-02FEB10-1/8

Atleidę veržles (A), sumažinkite diržo įtempimą.

Atsukite varžtą ir veržlę, kad galėtumėte patraukti lenktuvų siurblio apkabą (B) ir kad būtų galima nuimti pavaros diržą (C).

A—Veržlės
B—Atrama
C—Pavaros diržas



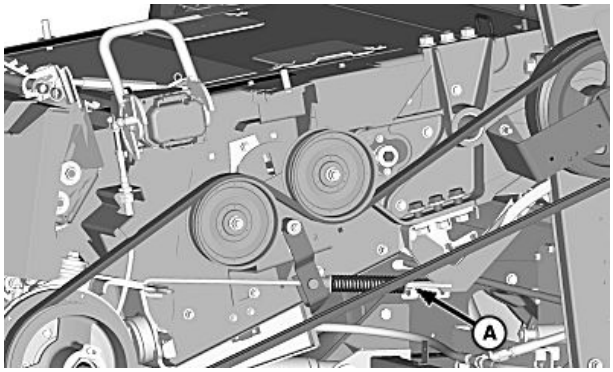
H90977 —UN—06MAR08

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000066C -26-02FEB10-2/8

Atleiskite veržlę (A), kad galėtumėte sumažinti diržo įtempimą.

A—Veržlės

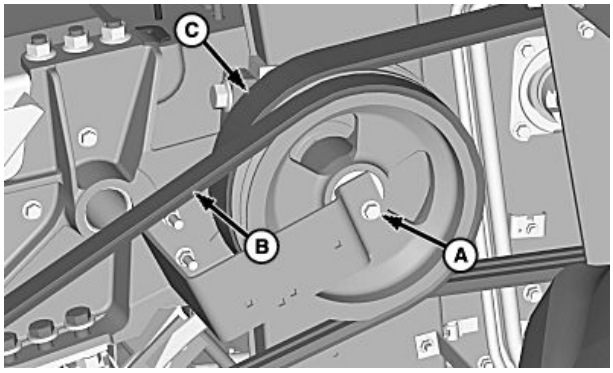


H90925 —UN—28FEB08

OUO6075,000066C -26-02FEB10-3/8

Nuimkite varžtą (A), stabilizuojantį pavaros diržą (B) ir pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą (C).

A—Varžtas su galvute
B—Stabilizuojantis pavaros diržas
C—Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas



H90926 —UN—28FEB08

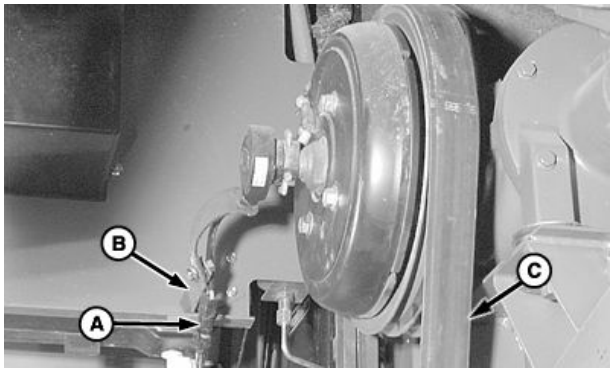
OUO6075,000066C -26-02FEB10-4/8

Atjunkite jungtį (A) ir nuimkite apkabą nuo laikiklio (B).

Nuimkite ir išmeskite pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą (C).

Uždėkite naują pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą, pritvirtinkite apkabą prie laikiklio ir sujunkite elektros jungtį.

A—Jungtis
B—Kronšteinas
C—Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas



H87527 —UN—27FEB07

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000066C -26-02FEB10-5/8

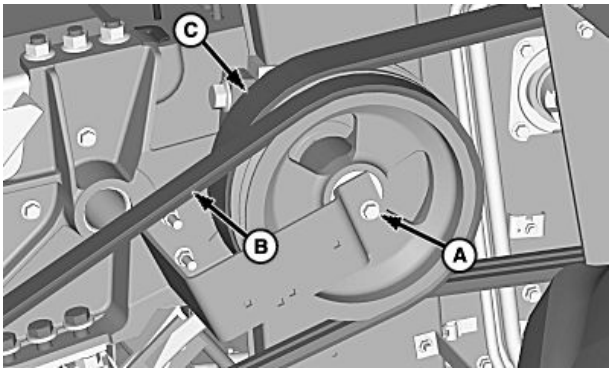
Uždėkite naują pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą (C) ir stabilizuojantį pavaros diržą (B).

Įdėkite ir priveržkite varžtą (A) pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Varžtas su galvute—Sukimo momentas.....185 Nm (136 lb–ft)

A—Varžtas su galvute
B—Stabilizuojantis pavaros diržas
C—Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas



H90926 —UN—28FEB08

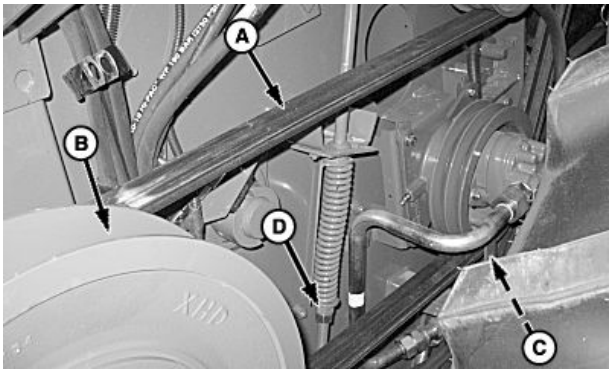
OUO6075,000066C -26-02FEB10-6/8

Uždėkite pavaros diržą (A) ant lenktuvų siurblio ir galinių skriemulių (B).

Uždėkite prieš tai nuimtą lenktuvų siurblio apkabą (C) ir varžtą bei veržlę.

Priveržkite veržles (D) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios ir sureguliuokite pavaros diržą.

A—Pavaros diržas
B—Skriemulys
C—Atrama
D—Veržlės (naudojami 2)



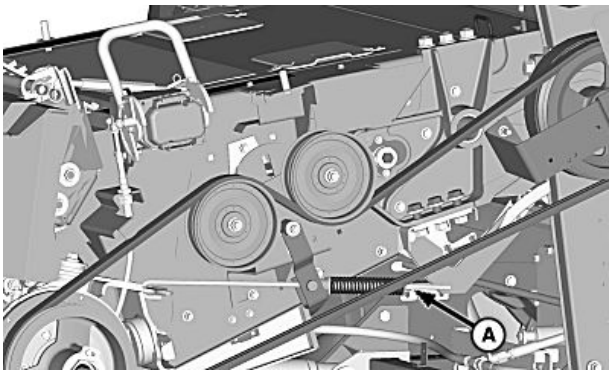
H90979 —UN—06MAR08

OUO6075,000066C -26-02FEB10-7/8

Priveržkite veržles (A) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios ir pavaros diržas būtų tinkamai įtemptas.

Uždėkite nuožulniosios kameros kairės pusės apsauginius gaubtus.

A—Veržlės



H90925 —UN—28FEB08

OUO6075,000066C -26-02FEB10-8/8

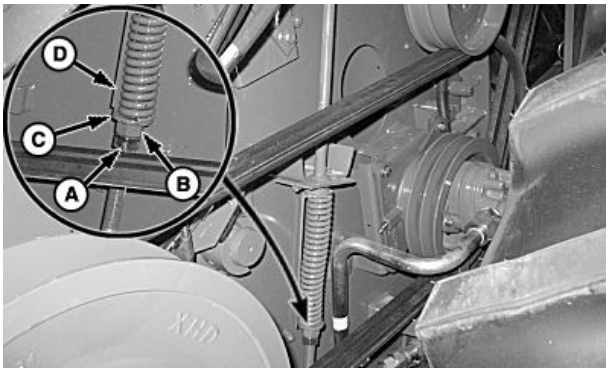
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera)–reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite antveržlę (A).

Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Fiksuojanti veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis



H90975 —UN—06MAR08

OUO6075,000066D -26-02FEB10-1/1

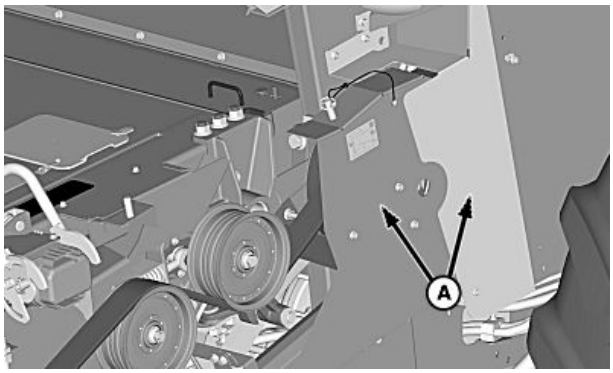
CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Nuimkite apsauginius gaubtus (A).

A—Skydai



H90968 —UN—05MAR08

OUO6075,0000653 -26-02FEB10-1/2

Atleidę veržles (A), sumažinkite diržo įtempimą ir atleiskite tuščiaeigio skriemulio veržlę (B).

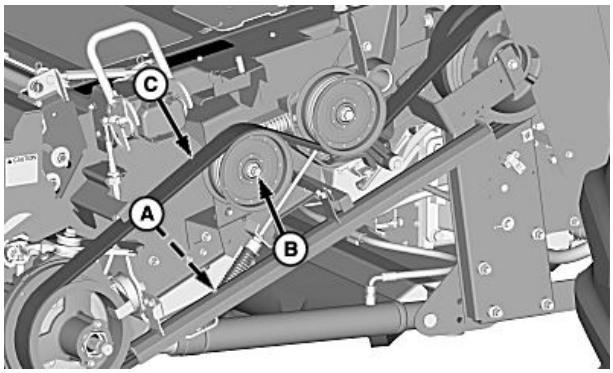
Nuimkite pavaros diržą (C) nuo skriemulių.

Uždėkite naują pavaros diržą ir pastūmę tuščiaeigį skriemulį išpjova aukštyn iki 3/4 jos ilgio priveržkite veržlę.

Priveržkite veržles taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite prieš tai nuimtas nuožulniosios kameros apsaugas.

A—Veržlės
B—Tuščiaeigio skriemulio veržlė
C—Pavaros diržas



H90969 —UN—05MAR08

OUO6075,0000653 -26-02FEB10-2/2

CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas – reguliavimas

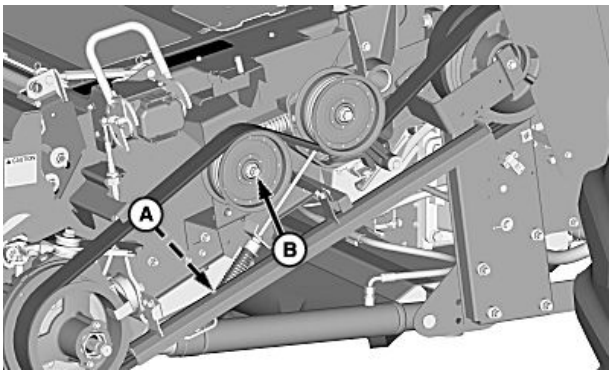
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Priveržkite veržles (A) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

PASTABA: Jei matuokliu daugiau negalima didinti įtempimo, atleiskite tuščiaeigio skriemulio veržlę (B) ir pastumkite jį išpjova aukštyn. Priveržkite veržles taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite prieš tai nuimtas nuožulniosios kameros apsaugas.



H90970 —UN—05MAR08

A—Veržlės

B—Tuščiaeigio skriemulio veržlė

OUO6075,0000654 -26-02FEB10-1/1

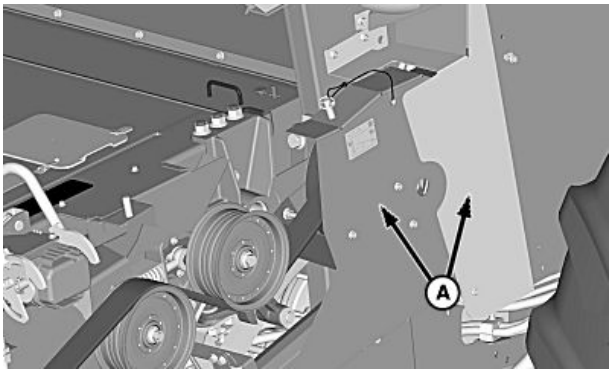
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera) – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuleiskite avarinį stabdiklį ir nuimkite nuožulniosios kameros kairįjį apsauginį gaubtą.

Nuimkite apsauginius gaubtus (A).

A—Skydai



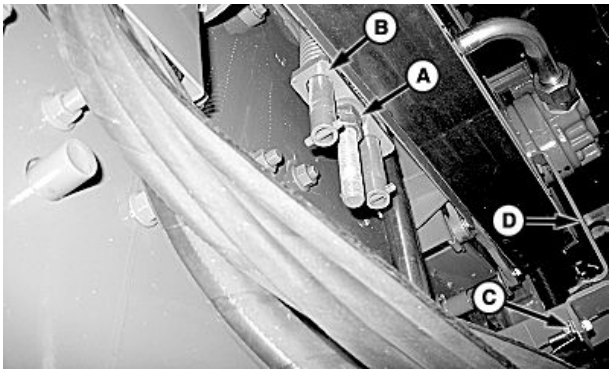
H90968 —UN—05MAR08

OUO6075,0000655 -26-02FEB10-1/6

Atleidę spyruoklės įtempiklio (B) veržlę (A) sumažinkite diržo įtempimą.

Atsukite varžtą ir veržlę (C) kad galėtumėte patraukti į šoną lenktuvų siurblio apkabą (B).

A—Veržlės
B—Spyruoklės įtempiklis
C—Varžtas ir veržlė
D—Atrama



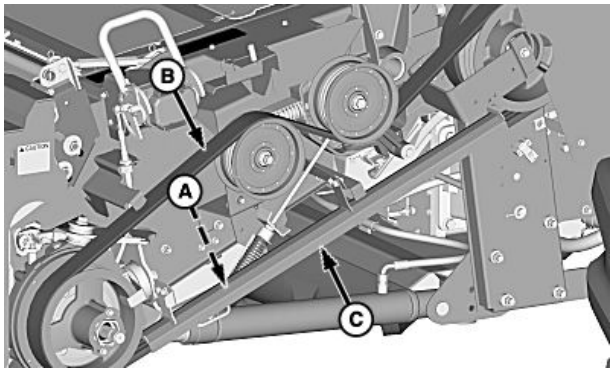
H87350 —UN—05FEB07

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000655 -26-02FEB10-2/6

Atleidę veržles (A) sumažinkite pavaros diržo (B) įtempimą ir nuimkite apsauginį gaubtą (C).

A—Veržlės
B—Pavaros diržas
C—Apsauginis gaubtas



H90971 —UN—05MAR08

OUO6075,0000655 -26-02FEB10-3/6

Nuimkite daviklio kronšteiną (A) ir varžtą (B).

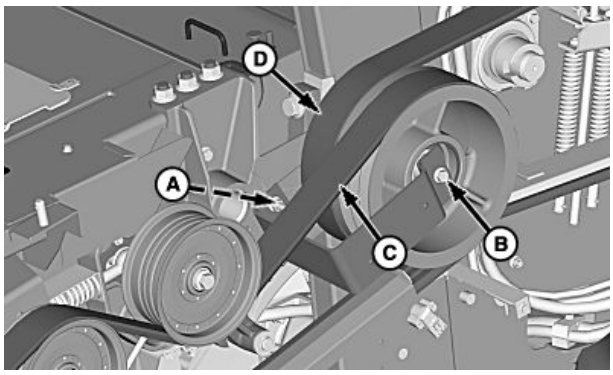
Nuimkite nuo skriemulių nuožulniosios kameros pavaros diržą (C) ir pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą (C).

Uždėkite naują pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržą ir nuožulniosios kameros pavaros diržą.

Uždėkite daviklio kronšteiną priveržkite varžtą pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Varžtas su galvute—Sukimo momentas	185 Nm (136 lb–ft)



H90972 —UN—05MAR08

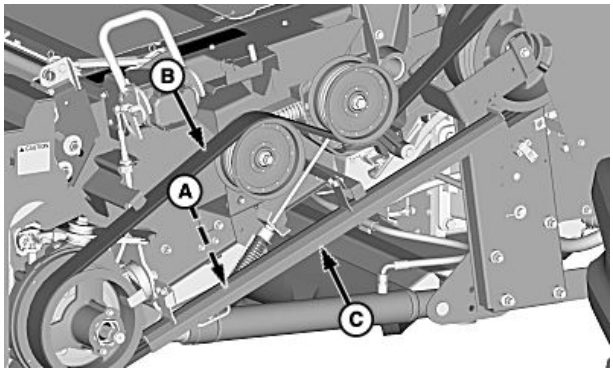
A—Daviklio kronšteinas
B—Varžtas su galvute
C—Nuožulniosios kameros pavaros diržas
D—Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas

OUO6075,0000655 -26-02FEB10-4/6

PASTABA: Kad diržas nesusidėvėtų, tarpas tarp pavaros diržo ir diržo apsauginio gaubto abiejose pusėse turi būti vienodas.

Uždėkite nuimtą apsauginį gaubtą (C) ir priveržkite veržles (A) taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios ir pavaros diržas (B) būtų tinkamai įtemptas.

A—Veržlės
B—Pavaros diržas
C—Apsauginis gaubtas



H90971 —UN—05MAR08

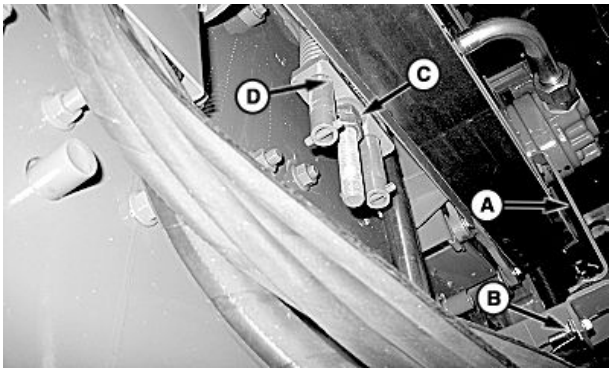
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000655 -26-02FEB10-5/6

Uždėkite prieš tai nuimtą lenktuvų siurblio apkabą (A) ir suveržkite varžtu su veržle (B).

Priveržkite veržles (C) taip, kad pro matuoklį išlįstų kiaurymės (D).

A—Atrama
B—Varžtas ir veržlė
C—Veržlės
D—Žarnos



H87517 —UN—27FEB07

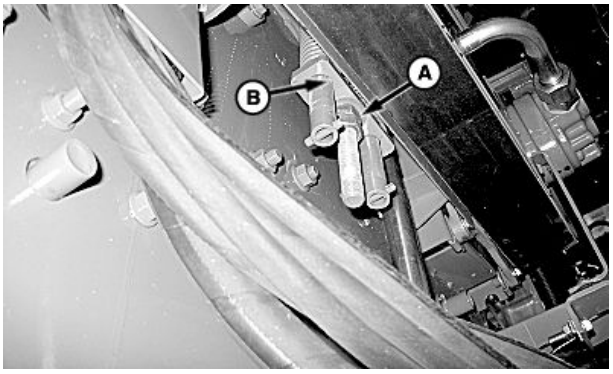
OUO6075,0000655 -26-02FEB10-6/6

Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera) – reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Priveržkite veržles (A) taip, kad pro matuoklį išlįstų kiaurymės (B).

A—Veržlės
B—Žarnos



H87518 —UN—27FEB07

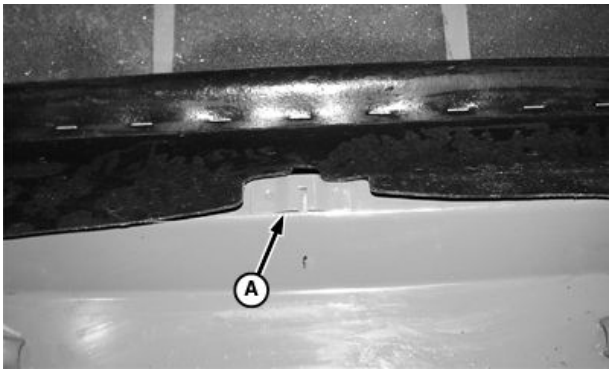
OUO6075,0000656 -26-02FEB10-1/1

Rankinio pakreipimo indikatorius (šoninio pakreipimo sistema)

Kad greitai vizualiai nustatytumėte, ar pjaunamoji yra vienodame lygyje su mašinos važiuokle, šoninio pakreipimo sistema turi rankinio pakriepimo jutiklį.

Kai įkarpa (A) yra guminio sandariklio centre, pjaunamoji yra apytiksliai tame pačiame lygyje kaip ir mašinos korpusas. Šis požymis taip pat gali būti naudingas darbo metu.

A—Įkarpa



H62284A —UN—24JAN00

OUO6075,000066E -26-02FEB10-1/1

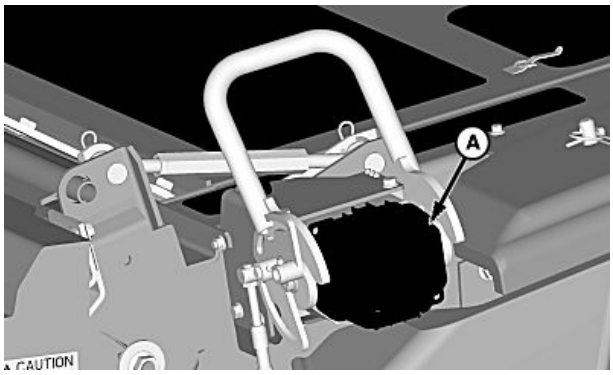
Pritvirtinkite daugiakanalę movą ir vientaškį fiksatorių

SVARBU: Nenaudokite fiksuojamųjų kaiščių, kai pjaunamoji ant žemės. Jeigu daugiakryptė mova įjungiama, kai pjaunamoji ant žemės, atkabinkite nuo rankenos laidą.

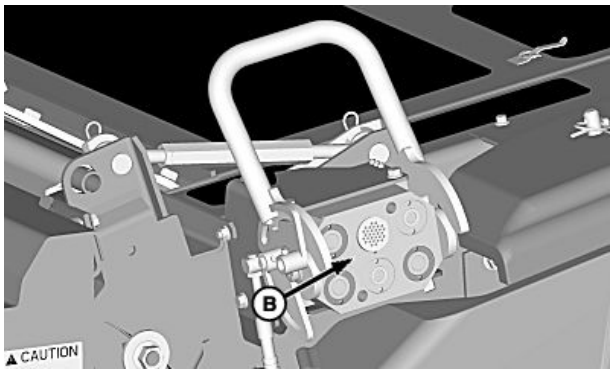
Nuimkite dangtį (A) ir nuvalykite daugiakryptės movos paviršių (B).

A—Gaubtas

B—Daugiakryptės movos paviršius



H90927 —UN—31MAR10



H90928 —UN—28FEB08

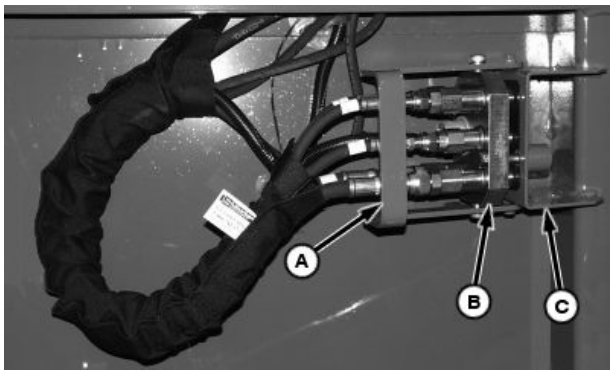
OUO6075,000066F -26-02FEB10-1/6

Atlenkite rankeną (A) ir nuimkite daugiakryptę movą (B) nuo laikiklio (C).

A—Rankena

B—Daugiakryptė mova

C—Laikiklis



H700035 —UN—19SEP01

Tęsinys sekančiame puslapyje

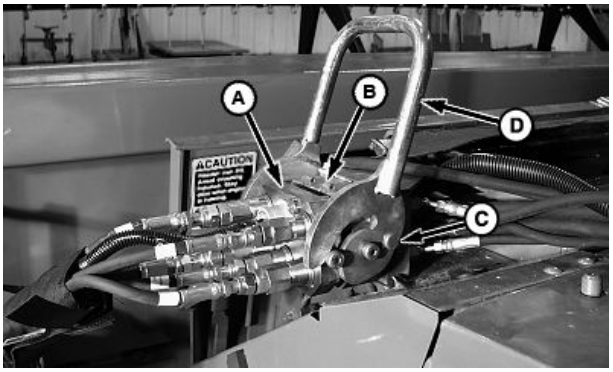
OUO6075,000066F -26-02FEB10-2/6

PASTABA: Kad fiksavimo laidas būtų apsaugotas nuo sugadinimo, prie rankenos pritvirtintas nukerpamasis varžtas. Bandant panaudoti fiksuojamus kaiščius, kai pjaunamoji ant žemės, galima nutraukti varžtą. (Daugiau informacijos apie nukerpamąjį varžtą žr. šiame skyriuje.)

Sumontuokite daugiakryptę movą (A) ant kištukinio lizdo (B).

Užmaukite ir pritvirtinkite mygtuką su fiksatoriumi (C), kad galėtumėte uždaryti rankeną (D).

A—Daugiakryptė mova
B—Saugykla
C—Mygtukas su fiksatoriumi
D—Rankena



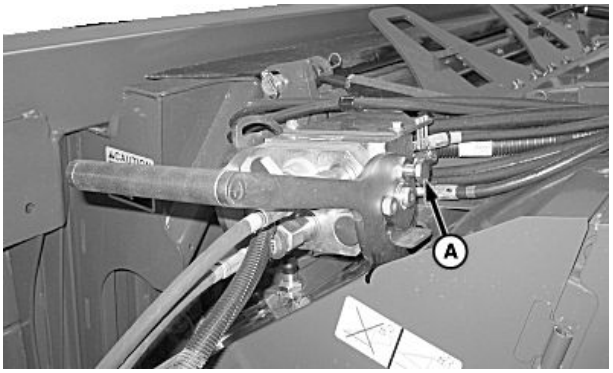
H82378 —UN—07FEB05

OUO6075,000066F -26-02FEB10-3/6

SVARBU: Jei neuždarysite daugiakanalės movos iki galo taip, kad užsifiksuotų mygtukas, tai transportavimo ar pjovimo metu gali nukristi pjaunamoji.

Kai daugiakryptės movos rankenėlė pilnai uždaryta, mygtukas su fiksatoriumi (A) vienu metu automatiškai užfiksuoja movas.

A—Mygtukas su fiksatoriumi



H87894 —UN—19APR07

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000066F -26-02FEB10-4/6

PASTABA: Su prikabinta pjaunamaja fiksuojamieji kaiščiai turi laisvai pereiti per fiksatoriaus liežuvėlio angas. Jei fiksuojamieji kaiščiai neišlenda per fiksatoriaus liežuvėlius, patikrinkite, ar pjaunamosios fiksatoriaus liežuvėliai yra tinkamai sureguliuoti.

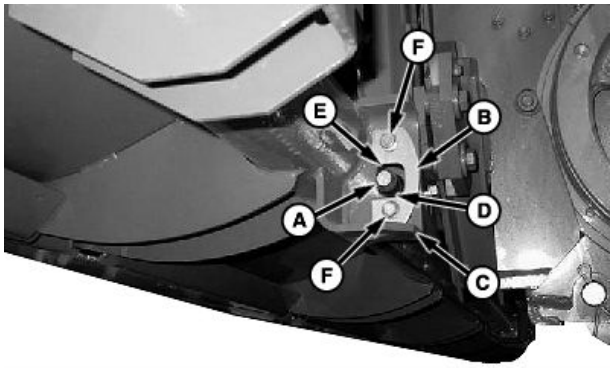
Fiksavimo kaiščiai (A) turi laisvai lysti per pjaunamosios fiksatoriaus liežuvėlio angas, kai daugiakryptė mova užfiksuota. Fiksatoriaus liežuvėlis (B) turi liestis su laikikliu (C). Reikėtų išlaikyti mažesnį tarpą (D) tarp plokštės apačios ir kaiščio, nei tarp plokštės (E) viršaus ir kaiščio. Tam reikėtų, kad fiksatoriaus liežuvėlis spragtelėtų.

Jei reikia sureguliuoti: Išsukite varžtus (F), apverskite plokštę ir vėl įdėkite.

Priveržkite varžtus pagal M10 arba M12 techninius reikalavimus.

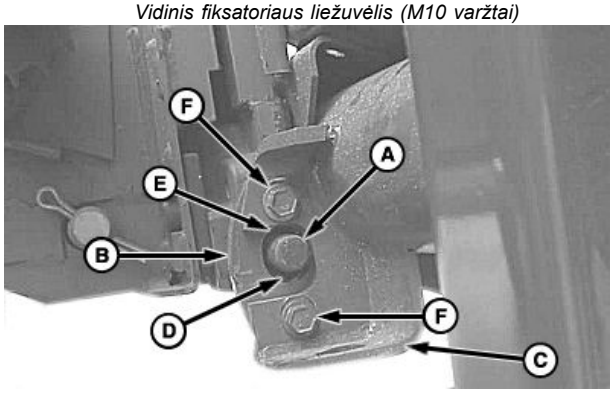
Specifikacija	
Vidinis fiksatoriaus liežuvėlis (M10 varžtai)—Sukimo momentas	80 Nm (60 lb-ft)

Specifikacija	
Išorinis fiksatoriaus liežuvėlis (M12 varžtai)—Sukimo momentas	130 Nm (96 lb-ft)



H81307 —UN—28JUN04

Vidinis fiksatoriaus liežuvėlis (M10 varžtai)



H81308 —UN—28JUN04

Išorinis fiksatoriaus liežuvėlis (M12 varžtai)

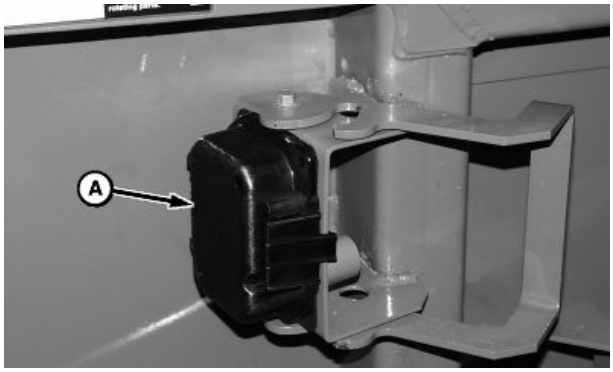
A—Fiksuojamasis kaištis
B—Fiksatoriaus liežuvėlis
C—Apatinis laikiklis
D—Tarpas
E—Liežuvėlio viršus
F—Varžtai su galvute

OUO6075,000066F -26-02FEB10-5/6

Ant pjaunamosios laikymo padėtyje uždėkite daugiakryptės movos gaubtą (A).

Išimkite teleskopinį veleną iš laikymo padėties ir sumontuokite jį ant nuožulniosios kameros sraigto veleno, užtikrindami, kad greito sujungimo mova pilnai užsifiksuoja.

A—Gaubtas



H74305 —UN—18NOV02

OUO6075,000066F -26-02FEB10-6/6

Pjaunamosios prikabinimas prie nuožulniosios kameros ir atkabinimas

ĮSPĖJIMAS: Nepalikite mašinoje pavaros velenų. Jei atsitiktinai įsijungtų nuožulnioji kamera, galite susižeisti arba sugadinti mašiną.

SVARBU: Pavaros velenai su universaliaisiais šarnyrais naudojami visų patvirtintų pjaunamųjų kairėje ir dešinėje pusėse.

PASTABA: Informacija apie pjaunamosios prikabinimo ir atkabinimo procedūras yra operatoriaus instrukcijoje.

Atkabinkite teleskopinius pavaros velenus nuo nuožulniosios kameros prie greito atjungimo movos (A) dešinėje ir kairėje pusėse.

Nustatykite teleskopinius pavaros velenus į laikymo padėtį (B).

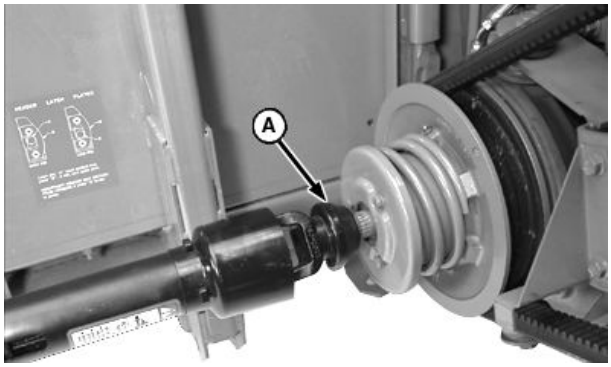
SVARBU: Nereikia įjungti fiksuojamųjų kaiščių, kai pjaunamoji ant žemės. Jeigu daugiakryptė mova įjungiama, kai pjaunamoji ant žemės, atkabinkite nuo rankenos laidą.

PASTABA: Fiksuojamieji kaiščiai turi būti iki galo įtraukti, kai rankena pakelta aukštyn iki ribotuvo. Jei fiksavimo kaiščiai nėra įtraukti iki galo, pareguliuokite kabelio tvirtinimą (Žr. Vientaškis fiksatorius - Reguliavimas).

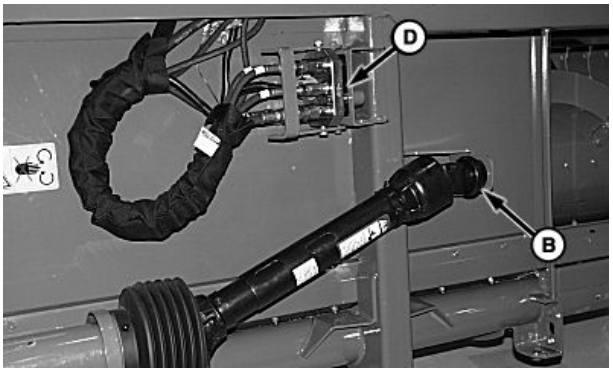
Patraukite ir laikykite mygtuką su fiksatoriumi (C), kad galėtumėte atleisti fiksatorių keliant rankeną, ir kad būtų galima atjungti daugiakryptę movą.

Išimkite pjaunamosios daugiakryptę movą iš saugojimo padėties ir ant mašinos daugiakryptės movos uždėkite gaubtą.

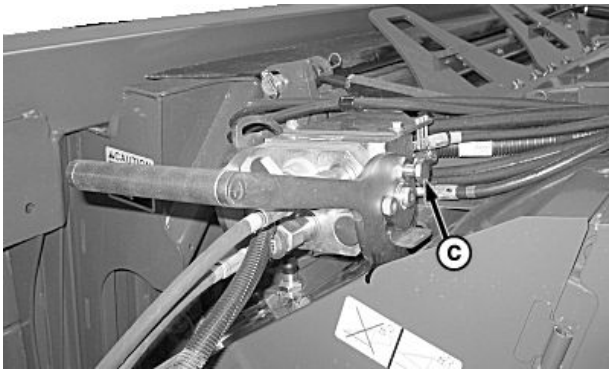
Nustatykite ir užfiksuokite daugiakryptę movą saugojimo padėtyje (D).



H52778 —UN—23MAR99



H82374 —UN—07FEB05



H87895 —UN—19APR07

A—Greito atjungimo mova
B—Laikymo sandėlyje padėtis
C—Mygtukas su fiksatoriumi
D—Daugiakryptė mova saugojimo padėtyje

OUO6075,0000670 -26-02FEB10-1/1

Vientaškis fiksatorius - reguliavimas

PASTABA: Nuožulniosios kameros šoninis pokrypis: Trosą galima reguliuoti tik prie daugiakryptės movos rankenos.

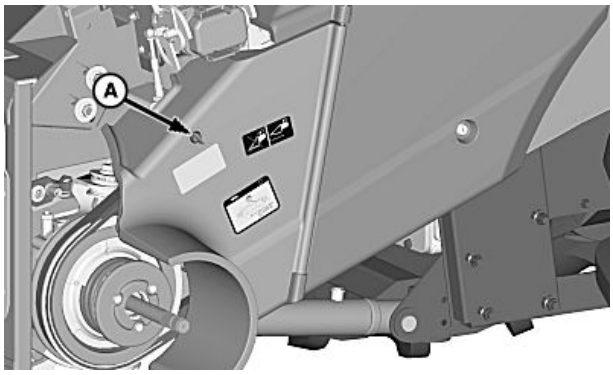
Atidarykite kairės pusės nuožulniosios kameros apsauginį gaubtą (A).

Atleiskite troso fiksavimo veržles (B).

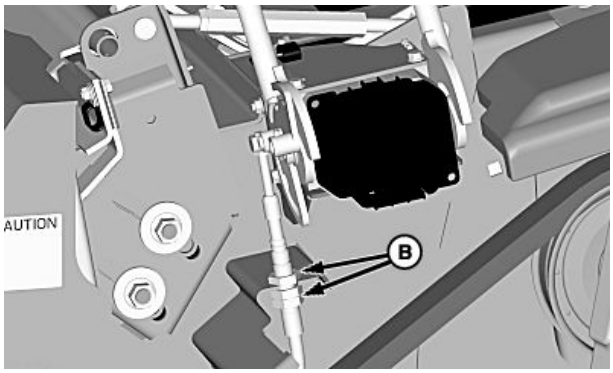
SVARBU: Patikrinkite, ar rankena yra prieš daugiakryptės movos stabdiklį. Nepatikrinus, kad rankena būtų ant stabdiklio, gali pasidaryti netikslus kaiščio skersmuo, ir dirbant ar transportuojant pjaunamoji gali nukristi.

Uždėkite daugiakryptės movos rankeną ant stabdiklio.

A—Apsauginis gaubtas **B—Fiksuojančios veržlės**



H90929 —UN—28FEB08



H90930 —UN—28FEB08

OUO6075,0000671 -26-02FEB10-1/4

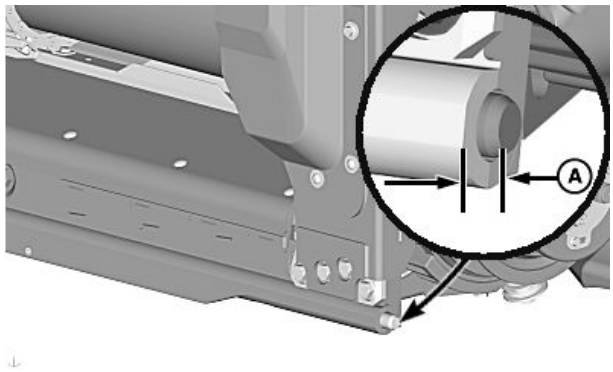
PASTABA: Traukiant trosą laikiklyje į viršų kaištis įstumiamas giliau.

Traukiant trosą laikiklyje žemyn, kaištis išstumiamas.

Sureguliuokite kabelį laikiklyje taip, kad kaištis būtų tinkamai sureguliuotas:

- Kairės pusės fiksavimo kaištis gali pasislinkti ±2 mm (0.08 in.) (A).

A—Matmuo



H90931 —UN—05MAR08

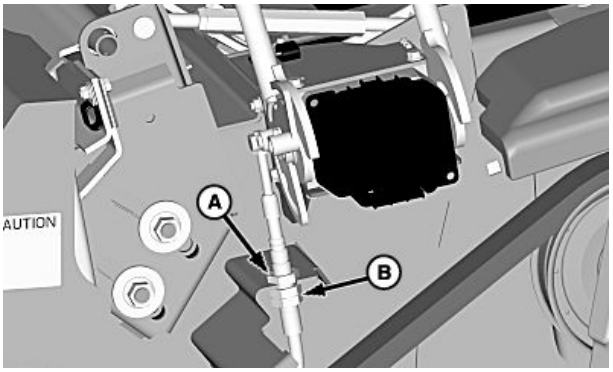
Kairės pusės fiksuojamasis kaištis

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000671 -26-02FEB10-2/4

Laikykite apatinę fiksavimo veržlę (B) ir priveržkite viršutinę fiksavimo veržlę (A).

A—Fiksuojanti veržlė **B—Apatinė fiksuojanti veržlė**



H90932 —UN—28FEB08

OUO6075,0000671 -26-02FEB10-3/4

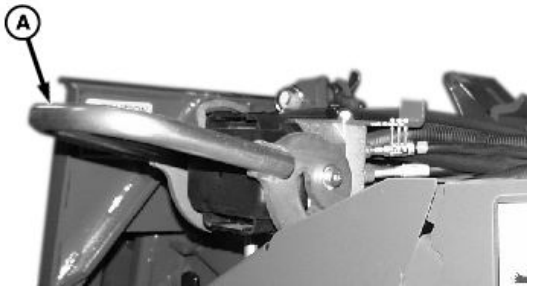
SVARBU: Jei nepatikrinsite, kad kaiščiai būtų įstatyti pagal tikslius matmenis, tai transportavimo ar pjovimo metu gali nukristi pjaunamoji.

Pilnai nuleiskite daugiakryptės movos rankeną (A) ir patikrinkite, ar kaiščiai (B) (abiejose pusėse) įstatyti pagal reikalavimus. Jeigu neatitinka techninių reikalavimų, sureguliuokite.

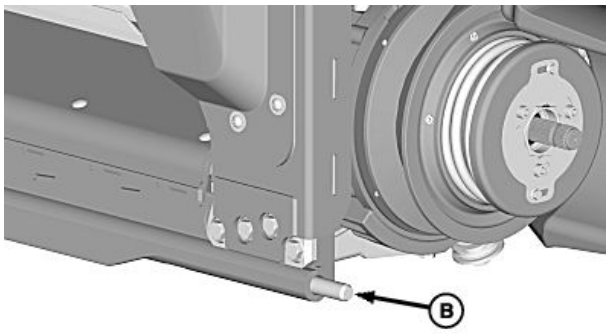
Specifikacija

Nuožulniosios kameros kaiščiai—Atstumas	45–52 mm (1-3/4 in. – 2 in.)

A—Daugiakryptės movos rankena **B—Kaiščiai**



H81287 —UN—23JUN04



H90933 —UN—28FEB08

OUO6075,0000671 -26-02FEB10-4/4

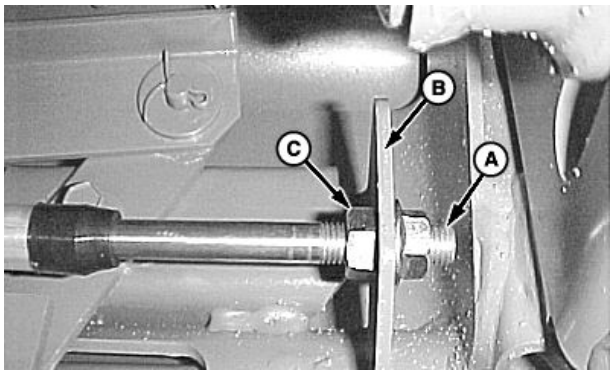
Lygaus pagrindo nuožulniosios kameros apatinis troso galas – reguliavimas

Reikia sureguliuoti apatinį sklendės troso galą, jeigu sriegiai (A) nėra centruoti laikiklyje (B).

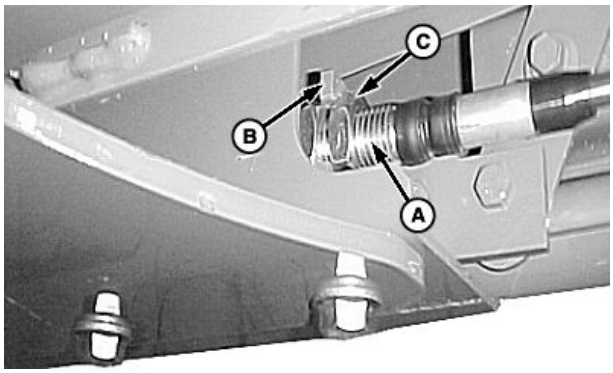
Atlaisvinkite fiksavimo veržles (C) ir sureguliuokite trosą, kad sriegiai būtų centruoti laikiklyje.

Priveržkite fiksavimo veržles.

A—Sriegiai
B—Kronšteinas
C—Fiksuojančios veržlės



H79380 —UN—10DEC03



H79389 —UN—10DEC03

OUO6075,0000672 -26-02FEB10-1/1

Lygaus pagrindo nuožulnioji kamera – tarpiklių reguliavimas

PASTABA: Padangos turi būti pripūstos vienodu slėgiu, kad būtų galima tiksliai sureguliuoti lygį.

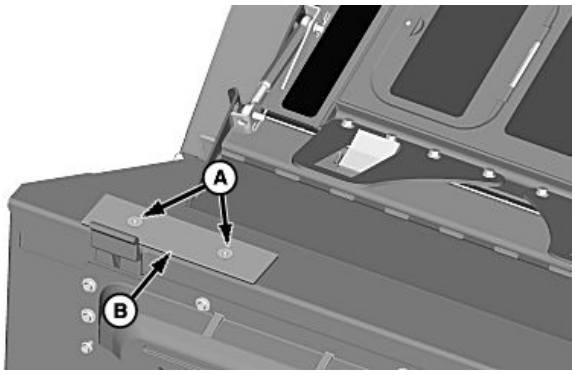
Pjaunamoji turi būti išlyginta, kai pritvirtinta prie nuožulniosios kameros.

Pakelkite pjaunamąją į vidutinį aukštį.

Pasirinkite padėtį apytiksliai 5 m (15 ft) priešais pjaunamąją.

Palyginkite pjaunamosios apačią su mašinos priekiniu tiltu.

Jeigu pjaunamoji nėra išlyginta, išsukite varžtus (A) ir perkeldami tarpiklius (B) iš vienos pusės į kitą ant nuožulniosios kameros viršutinio strypo viršaus išlyginkite pjaunamąją.



H85585 —UN—22MAR06

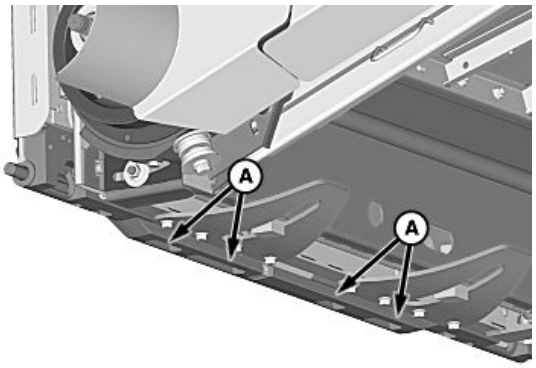
A—Varžtai
B—Poveržlė

OUO6075,0000673 -26-02FEB10-1/1

Nuožulniosios kameros fiksuojamieji kaiščiai (tikrinimas)

Jeigu fiksuojamieji kaiščiai sunkiai juda pakreipiamose į šoną nuožulniosiose kamerose, išvalykite nešvarumus iš vietų (A).

A—Valymo vietos



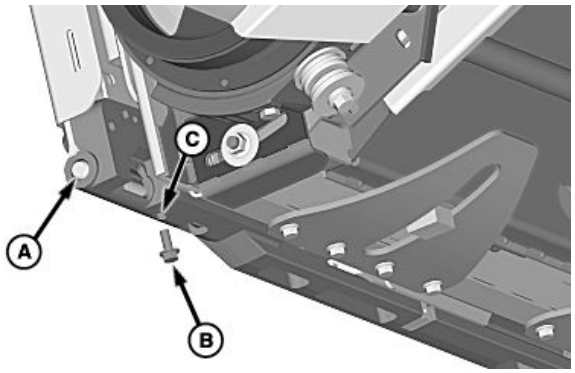
H84880 —UN—04NOV05

OUO6075,0000674 -26-02FEB10-1/1

Nuožulniosios kameros rankinis atkabinimas

Kad galėtumėte išimti pjaunamąją, jei nutrūktų nukerpamieji varžtai, stumkite fiksuojamuosius kaiščius (A) per fiksatoriaus liežuvėlius ir įmontuokite M12 varžtą su galvute (B) angoje (C). Tai pakartokite kitoje pusėje.

A—Fiksuojamieji kaiščiai
B—Varžtas su galvute
C—Anga



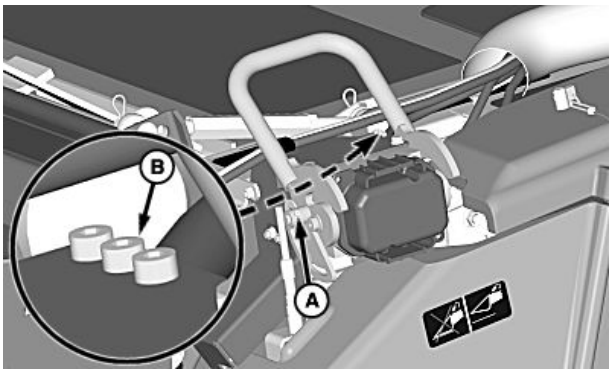
H84881 —UN—04NOV05

OUO6075,0000675 -26-02FEB10-1/1

Nukerpamojo varžto vieta

Jeigu nukerpamieji varžtai (A) nulūžtų, išimkite ir pakeiskite papildomais nukerpamaisiais varžtais (B). Papildomi nukerpamieji varžtai įeina į komplektą.

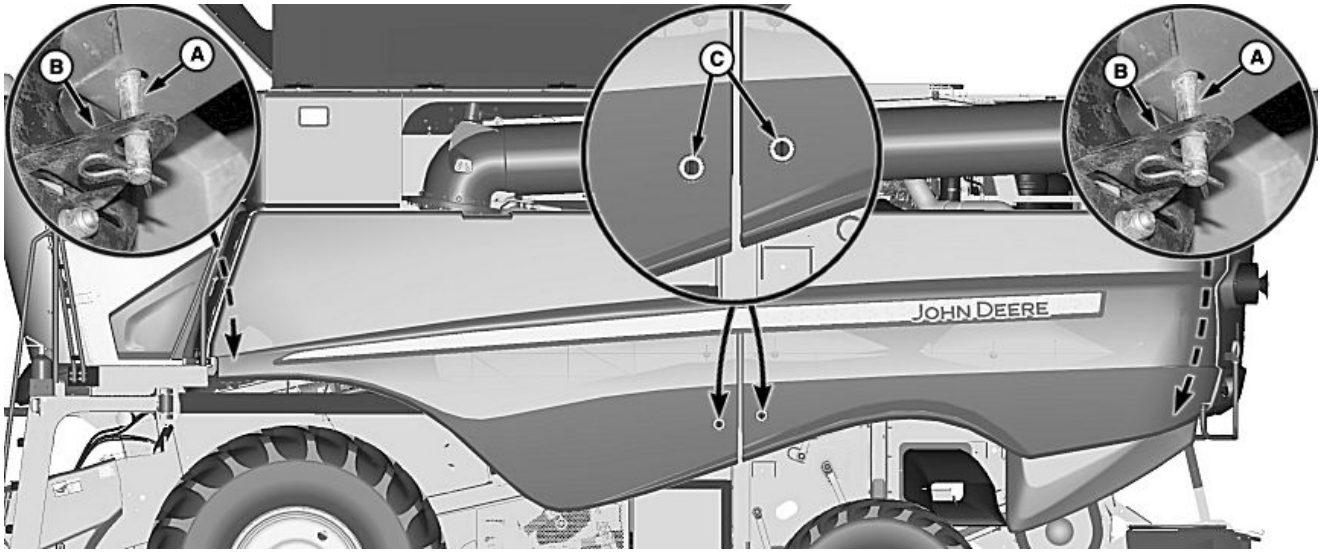
A—Nukerpamasis varžtas
B—Papildomi nukerpamieji varžtai



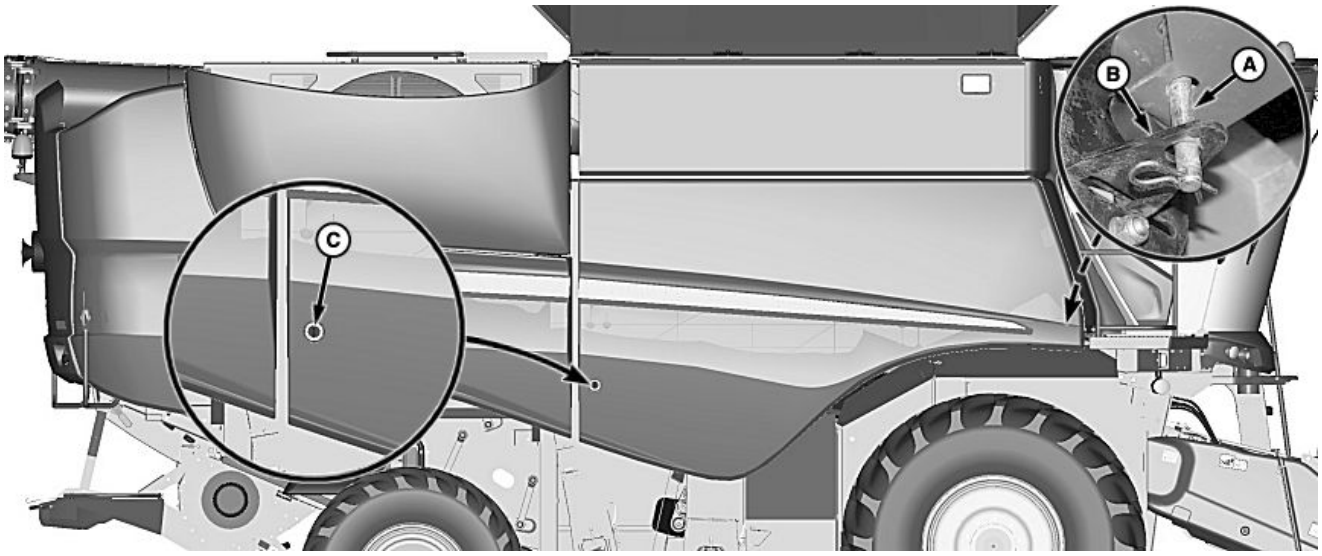
H98963 —UN—02NOV10

OUO6075,0000676 -26-02NOV10-1/1

Pakeliamos durys



H96774 —UN—08OCT10



H96775 —UN—08JUN10

A—Kaištis
B—Atraminės plokštės
C—Fiksatorius

⚠ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Kaiščių įstatymas ir fiksatoriaus svirties darbas abiejose mašinos pusėse yra toks pat.

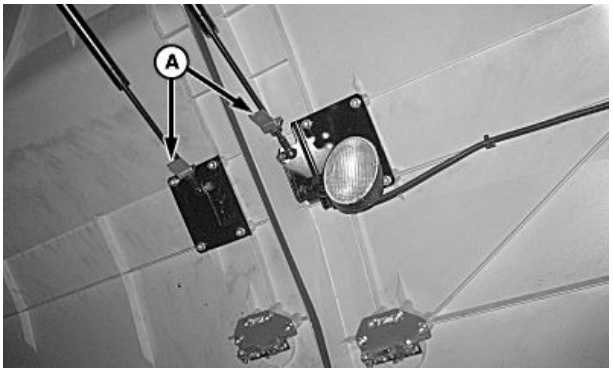
1. Išimkite spyruoklinį laikiklį ir kaištį (A) iš atraminės plokštės (B). Vėl uždėkite spyruoklinį laikiklį ant kaiščio.
2. Pasukite sklendę (C) ir traukdami aukštyn pakelkite atverčiamas duris.

Tęsinys sekančiame puslapyje

SVARBU: Nenaudokite cilindrų (A) kaip rankenos arba kaip pakabos įvairiems daiktams. Taip galite sulenkti ar sulaužyti cilindro strypą.

Šaltu oru ar vėjuotomis dienomis šios pakeliamos durys gali nusileisti žemyn. Uždėkite ribotuvą ant strypo, kad atverčiamos aukštyn durys laikytųsi savo vietoje.

A—Cilindrai



H96801 —UN—09JUN10

Kairiojo cilindro ribotuvai

OUO6075,00007C4 -26-09JUN10-2/2

Kairiosios pusės apsauginiai skydai

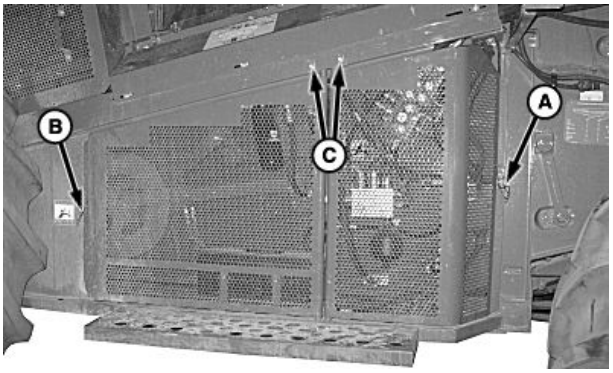
S660 ir S670

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Šoniniai skydai – ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A ir B) kad galėtumėte atidaryti apsauginius gaubtus.

Išsukite varžtus (C) ir pakėlę apsauginius gaubtus juos išimkite.

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Greito fiksavimo kaištis
C—Varžtai su galvute



H105327 —UN—01MAY12

OUO6075,0001220 -26-09OCT12-1/5

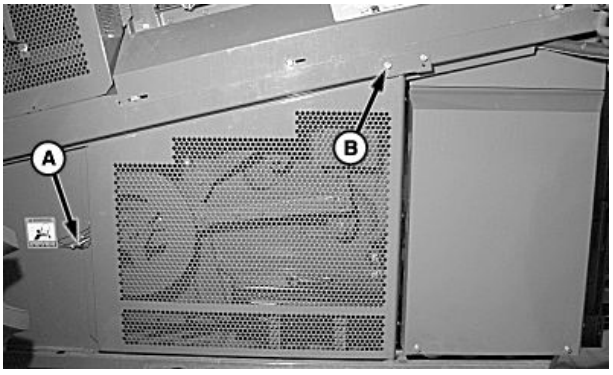
S680, S685 ir S690

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Šoniniai skydai – Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) kad galėtumėte atidaryti apsauginį gaubtą.

Išsukite varžtus (B) ir keldami nuimkite skydą.

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Varžtai su galvute



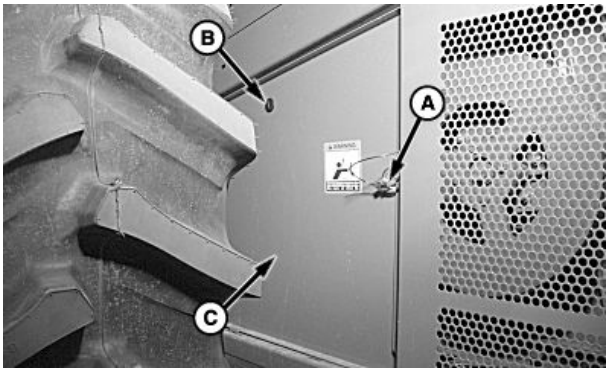
H96802 —UN—09JUN10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001220 -26-09OCT12-2/5

Ventiliatoriaus apsauginis skydas – ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir pasukite sklendę (B), kad būtų galima nuimti apsauginį gaubtą (C).

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Fiksatorius
C—Apsauginis skydas

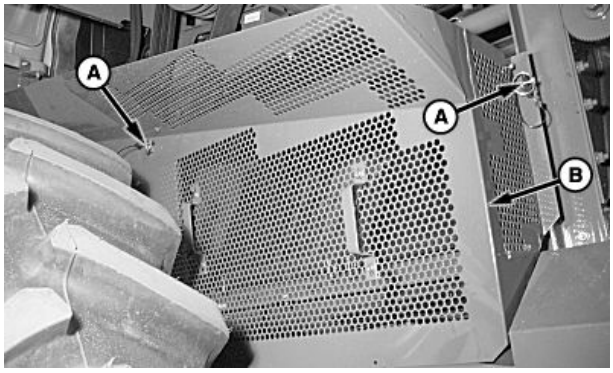


H96803 —UN—09JUN10

OUO6075,0001220 -26-09OCT12-3/5

Viršutinis kuliamosios skydas – ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A) ir nuimkite skydą (B).

A—Užsifiksuojantys kaiščiai
B—Apsauginis skydas



H96804 —UN—09JUN10

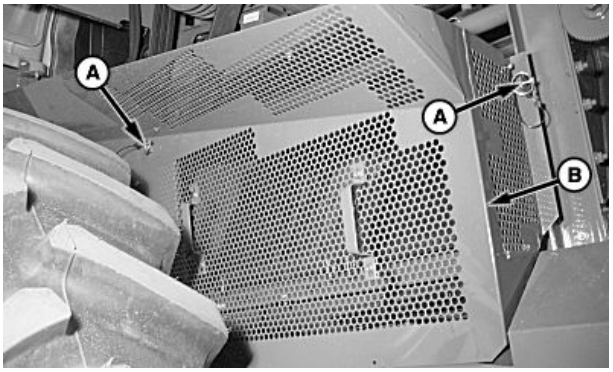
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001220 -26-09OCT12-4/5

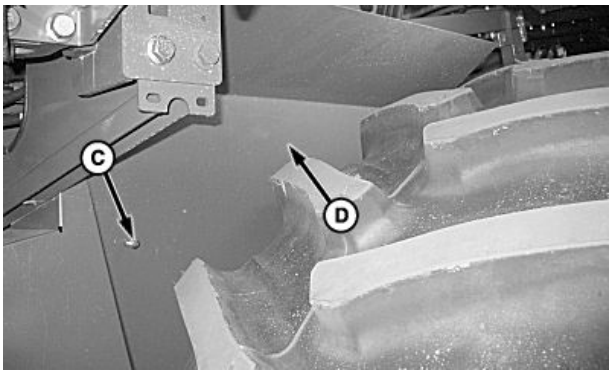
Priekinis kuliamosios skydas – ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A) ir nuimkite skydą (B).

Išsukite varžtą (C) ir pastumkite priekinį kuliamosios skydą (D) atgal, kad galėtumėte jį nuimti.

A—Užsifiksuojantys kaiščiai
B—Apsauginis skydas
C—Varžtas
D—Apsauginis skydas



H96804 —UN—09JUN10



H96805 —UN—09JUN10

OUO6075,0001220 -26-09OCT12-5/5

Dešinės pusės šoniniai apsauginiai skydai

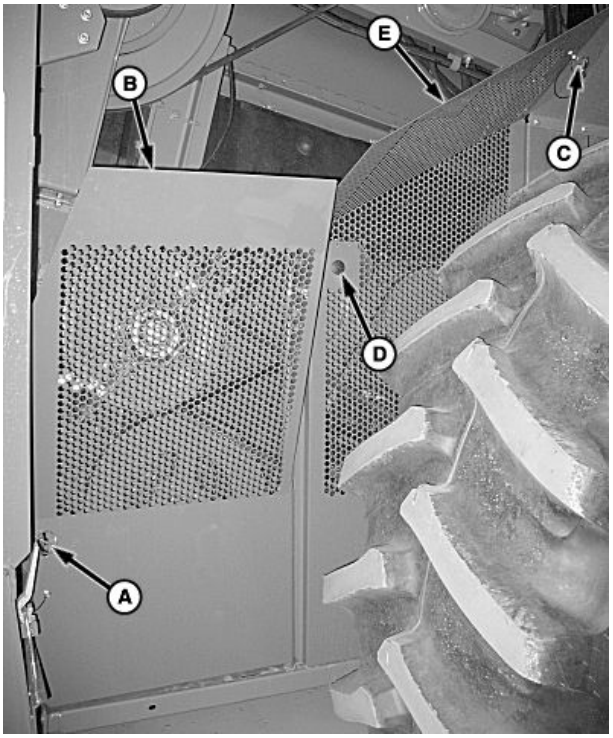
⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Galins skydas ir vidurinis ventiliatoriaus apsauginis skydas – ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir atidarykite apsauginį gaubtą (B), kad galėtumėte atlikti diržų techninę priežiūrą.

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (C) ir pasukite sklendę (D), kad atsirakintų.

Pakelkite ir nuimkite užpakalinį apsauginį gaubtą (B) ir vidurinį ventiliatoriaus apsauginį gaubtą (E).

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Apsauginis skydas
C—Greito fiksavimo kaištis
D—Fiksatorius
E—Apsauginis skydas



H96806 —UN—09JUN10

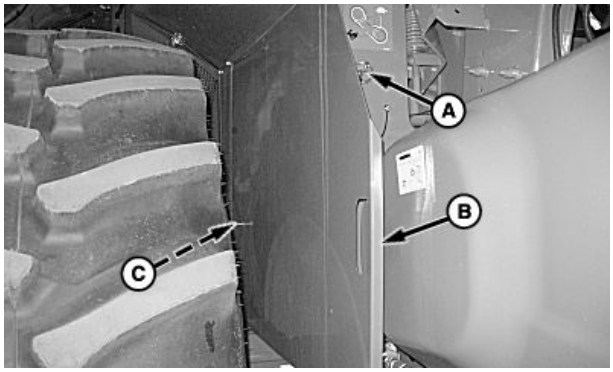
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00007C7 -26-28SEP10-1/2

Priekinis kuliamosios skydas – ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir patraukite skydą (B) pirmyn.

Išsukite varžtą (C) ir nuimkite skydą.

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Apsauginis skydas
C—Varžtas su galvute



H96807 —UN—09JUN10

OUO6075,00007C7 -26-28SEP10-2/2

Kuliamosios dangčiai

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Kad nebūtų grūdų nuostolio, įsitikinkite, kad kuliamosios dangčiai būtų viename lygyje su kuliamąja ir su apatiniu kuliamosios kraštu. Dangčiai yra uždėti pradedant nuo kairės pusės, kai žiūrite stovėdami priešais mašiną.

Nelaikykite dangčių karštoje saulėje, nes gali deformuotis.

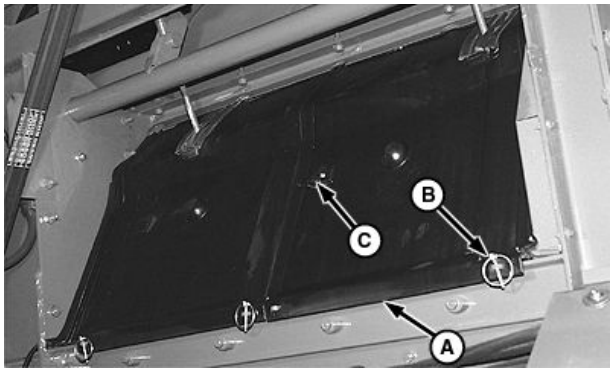
Du dangčiai (A) naudojami kiekvienoje mašinos pusėje kūlimo skyriaus užsandarinimui.

Trys dangčiai (A) kiekvienoje pusėje užsandarina atskyrimo skyrių.

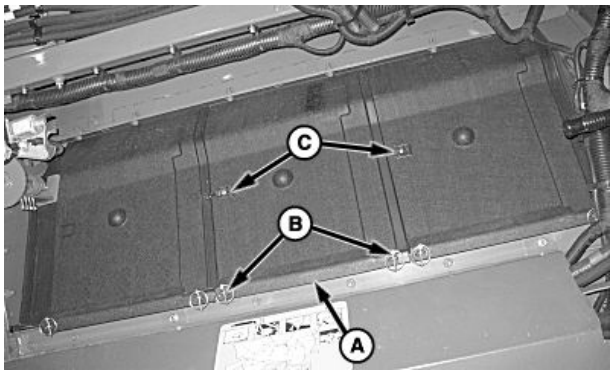
Užsifiksuojantys kaiščiai (B) ir spyruoklinės apkabos (C) naudojamos dangčių prilaikymui.

Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius ir pakelkite spyruoklines apkabas, kad galėtumėte nuimti gaubtus.

A—Gaubtai
B—Užsifiksuojantys kaiščiai
C—Spyruoklinės apkabos



H62100 —UN—20JAN00



H96808 —UN—09JUN10

OUO6075,00007C8 -26-09JUN10-1/1

Standartinis tiekimo akceleratorius – sparno keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Sparnus galima apkeisti, kad juos būtų galima papildomai naudoti.

Akceleratoriaus sparnai ir keičiami antdėklai gali būti pakeisti neišimant akceleratoriaus. Keiskite akceleratoriaus sparnus poromis vieną priešais kitą, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

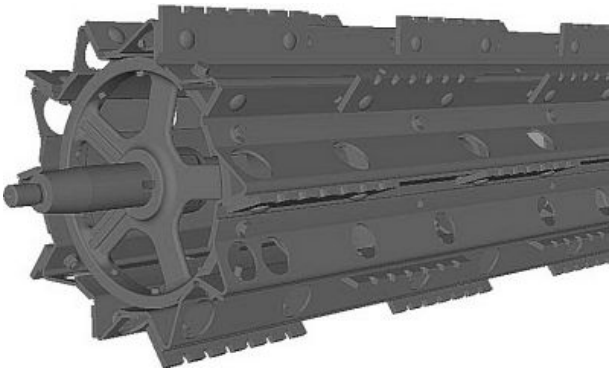
PASTABA: Jeigu akceleratorius iš mašinos buvo išimtas, arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus. Priveržkite varžtus su galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite akceleratoriaus keičiamus antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

	Specifikacija
Akceleratoriaus keičiamo antdėklo varžtai su apvaliomis galvutėmis—Sukimo momentas	70 Nm (52 lb–ft)

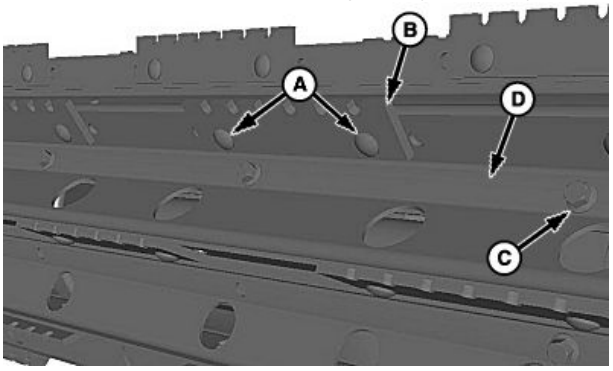
Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite akceleratoriaus sparnus (D). Priveržkite varžtus su galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

	Specifikacija
Akceleratoriaus sparnų varžtai su galvutėmis—Sukimo momentas	70 Nm (52 lb–ft)



H85626 —UN—27MAR06

Tiekimo akceleratoriaus sparnas (standartinis)



H85627 —UN—27MAR06

Tiekimo akceleratoriaus sparnas (standartinis)

A—Varžtas (varžtai) su apvalia galvute
B—Akceleratoriaus keičiamas antdėklas
C—Varžtai su galvute
D—Akceleratoriaus sparnai

OUO6075,0000AB0 -26-16JUL07-1/1

Kietų augalų tiekimo akceleratorius – sparno keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Akceleratoriaus sparnai ir keičiamieji antdėklai gali būti pakeisti neišimant akceleratoriaus. Keiskite akceleratoriaus sparnus poromis vieną priešais kitą, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

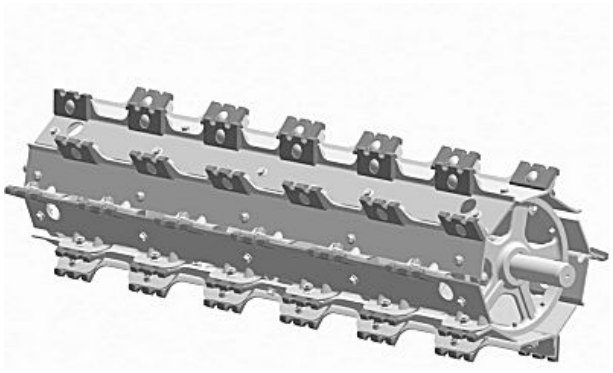
PASTABA: Jeigu akceleratorius iš mašinos buvo išimtas, arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus. Priveržkite varžtus su galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite akceleratoriaus keičiamus antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija	
Akceleratoriaus keičiamo antdėklo varžtai su apvaliomis galvutėmis—Sukimo momentas	90 Nm (66 lb–ft)

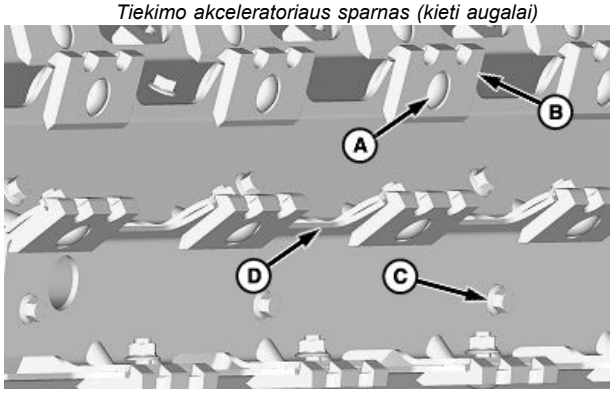
Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite akceleratoriaus sparnus (D). Priveržkite varžtus su galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija	
Akceleratoriaus sparnų varžtai su galvutėmis—Sukimo momentas	70 Nm (52 lb–ft)



H81772 —UN—28SEP04

Tiekimo akceleratoriaus sparnas (kieti augalai)



H79440 —UN—15DEC03

Tiekimo akceleratoriaus sparnas (kieti augalai)

A—Varžtas (varžtai) su apvalia galvute
B—Akceleratoriaus keičiamas antdėklas
C—Varžtai su galvute
D—Akceleratoriaus sparnai

OUO6075,0000CA2 -26-14JUN11-1/1

Mentinis tiekimo akceleratorius – sparno keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Akceleratoriaus sparnai ir keičiamieji antdėklai gali būti pakeisti neišimant akceleratoriaus.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite akceleratoriaus keičiamus antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija	
Akceleratoriaus keičiamo antdėklo varžtai su apvaliomis galvutėmis—Sukimo momentas	73 Nm (54 lb–ft)

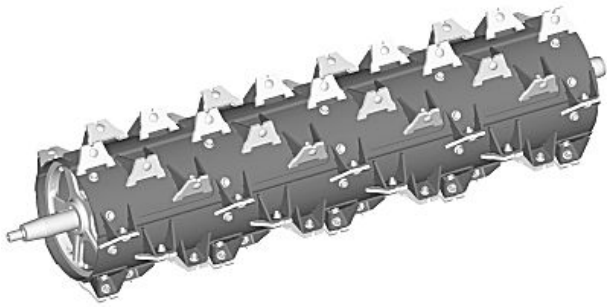
Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, jeigu reikia, pakeiskite sparnų komplektą (D).

SVARBU: Tiekimo akceleratorius turi būti statiškai subalansuotas. Dėkite reikiamą kiekį poveržlių, kol tiekimo akceleratorius bus subalansuotas.

Įstatykite sparno komplektą taip, kad jis persidengtų srityje (E), kaip parodyta. Priveržkite varžtus su galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

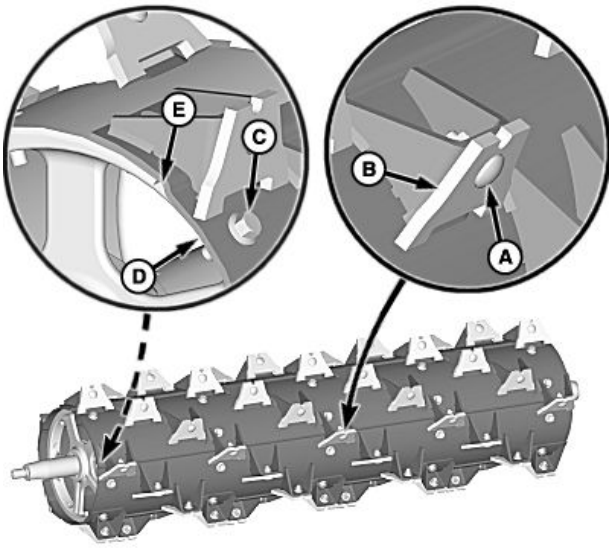
Specifikacija	
Akceleratoriaus sparnų komplekto varžtai su galvutėmis—Sukimo momentas	73 Nm (54 lb–ft)

A—Varžtas (varžtai) su apvalia galvute
B—Akceleratoriaus keičiamas antdėklas
C—Varžtai su galvute
D—Sparno komplektas
E—Persidengimo vieta



H102209 —UN—15JUN11

Tiekimo akceleratoriaus sparnas

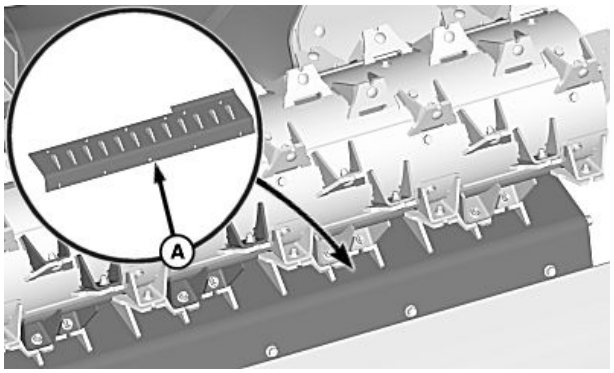


H102210 —UN—15JUN11

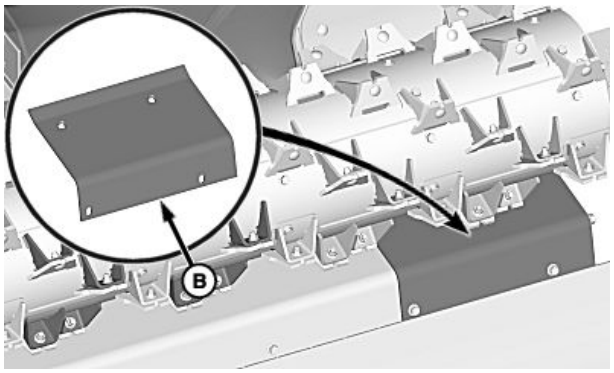
Tiekimo akceleratoriaus sparnas

OUO6075,0000CA3 -26-15JUN11-1/1

Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinis dugnas (ryžių mašinos)



H105544 —UN—20JUN12



H105543 —UN—20JUN12

A—Šukinis dugnas **B—Lygi įdėklo plokštė**

PASTABA: Mašina iš gamyklos pristatoma su įstatytu šukiniu dugnu. Šukinis dugnas gali būti naudojamas tik su mentiniu tiekimo akceleratoriumi.

Kai pjaunant šukinis dugnas (A) išimamas, turi būti įdėta lygi įdėklo plokštė (B), kuri buvo pristatyta su mašina (kairiojoje mašinos pusėje).

Informacija pjaunat ne ryžius:

- Kukurūzai – nuimkite šukinį dugną ir įstatykite lygią įdėklo plokštę.
- Sojos pupelės – jeigu tarpai kelia problemų, nuimkite šukinį dugną ir įstatykite lygią įdėklo plokštę.
- Smukūs grūdai – nuimkite šukinį dugną ir įstatykite lygią įdėklo plokštę.

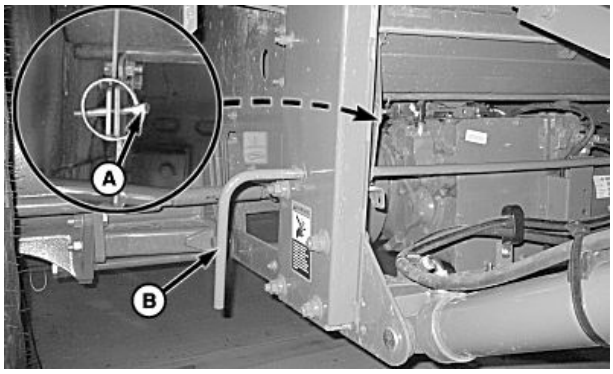
OUO6075,0001166 -26-22JUN12-1/8

Šukinio dugno išėmimas:

⚠ ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir patraukite svirtį (B) aukštyn, kad atsidarytų akmenų gaudyklė.

A—Užsifiksuojantis kaištis **B—Svirtis**



H99239 —UN—01DEC10

Tęsinys sekančiame puslapyje

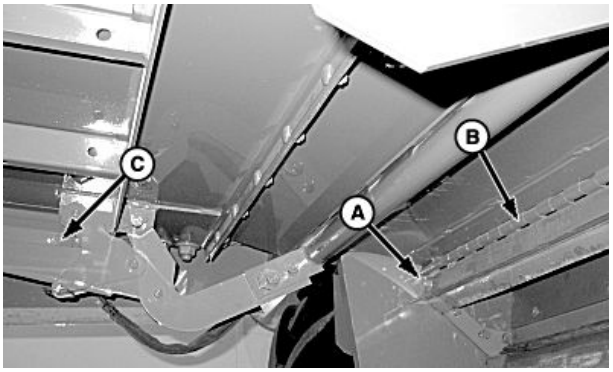
OUO6075,0001166 -26-22JUN12-2/8

Išsukite ir pasidėkite varžtus bei veržles (A) abejose mašinos pusėse.

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį ir tuo pačiu metu nuleiskite svirtį (C), kai išimate tiekimo plokštės bloką (B).

Pakelkite tiekimo plokštės svirtį (C).

A—Varžtai ir veržlės
B—Tiekimo plokštės blokas
C—Svirtis



H86271 —UN—10JUL06

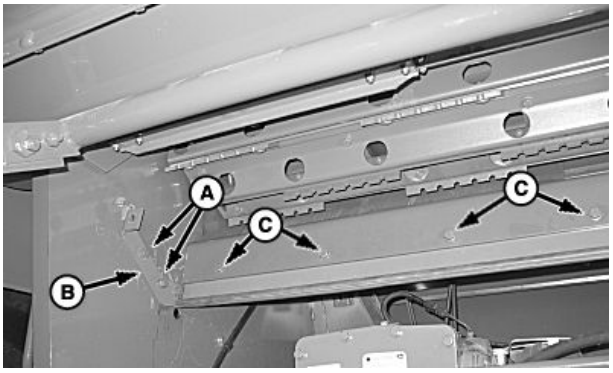
OUO6075,0001166 -26-22JUN12-3/8

Išsukite ir pasidėkite varžtus (A) bei nuimkite laikiklį (B) abejose mašinos pusėse.

Išsukite ir pasidėkite varžtus bei veržles (C).

Nuimkite ir pasidėkite įleidžiamus varžtus ir išimkite šukinį dugną.

A—Tvirtinimo detalės (naudojami 4)
B—Laikikliai (naudojami 2)
C—Varžtai ir veržlės (naudojami 6)



H92220 —UN—16JUN08

OUO6075,0001166 -26-22JUN12-4/8

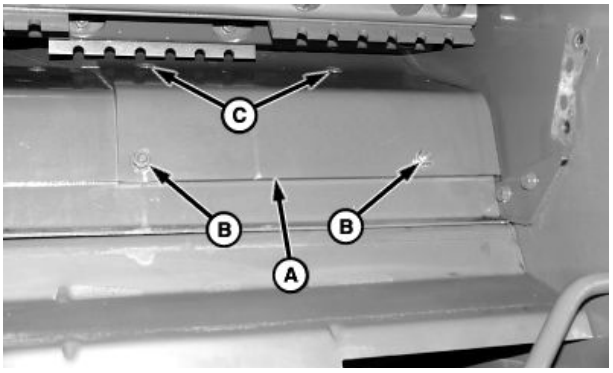
Įstatykite lygią įdėklo plokštę (A), pristatomą su mašina, kairiojoje pusėje.

Įsukite anksčiau išsuktus varžtus ir veržles (B).

PASTABA: Įleidžiamus varžtus reikia įsukti į skyles, kuriose anksčiau buvo pritvirtintas šukinis dugnas, kad nebyrėtų grūdai.

Įsukite anksčiau išsuktus leidžiamus varžtus (C).

A—Lygi įdėklo plokštė
B—Varžtai ir veržlės (naudojami 2)
C—Įleidžiami varžtai (naudojami 6)



H105545 —UN—21JUN12

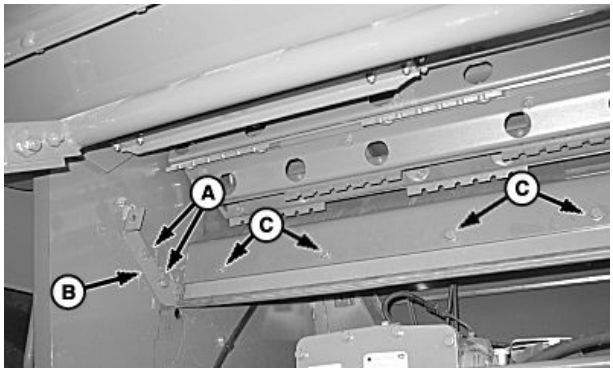
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001166 -26-22JUN12-5/8

Įsukite anksčiau išsuktus varžtus ir veržles (C).

Įstatykite anksčiau nuimtus laikiklius (B) abejose mašinos pusėse ir prisukite anksčiau išsuktais varžtais (A).

A—Tvirtinimo detalės (naudojami 4)
B—Laikikliai (naudojami 2)
C—Varžtai ir veržlės (naudojami 4)



H92220 —UN—16JUN08

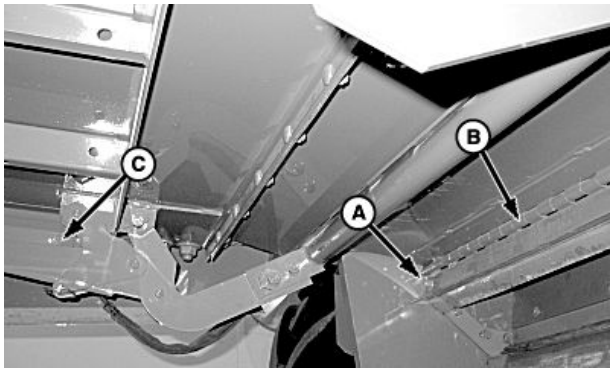
OUO6075,0001166 -26-22JUN12-6/8

Nuleiskite tiekimo plokštės svirtį (C) ir įstatykite anksčiau nuimtą tiekimo plokštės bloką (B).

Įsukite anksčiau išsuktus varžtus ir veržles (A) abejose mašinos pusėse.

Pastumkite svirtį pirmyn ir aukštyn, kad uždarytumėte tiekimo plokštės dureles ir užtvirtinkite užsifiksuojančiu kaiščiu.

A—Varžtai ir veržlės
B—Tiekimo plokštės blokas
C—Svirtis

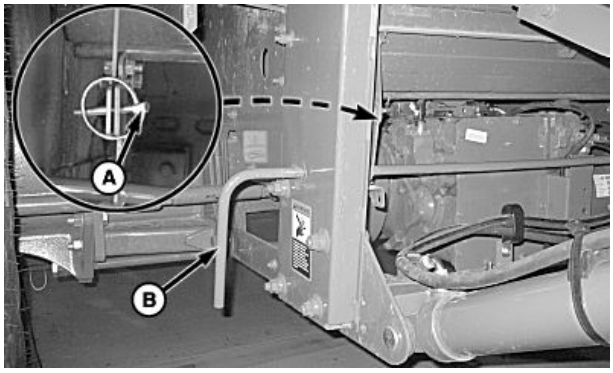


H86271 —UN—10JUL06

OUO6075,0001166 -26-22JUN12-7/8

Pastumkite svirtį (B) žemyn, kad uždarytumėte akmenų gaudyklę ir užtvirtinkite užsifiksuojančiu kaiščiu (A).

A—Užsifiksuojantis kaištis
B—Svirtis



H99239 —UN—01DEC10

OUO6075,0001166 -26-22JUN12-8/8

Tiekimo akceleratoriaus diržas – keitimas

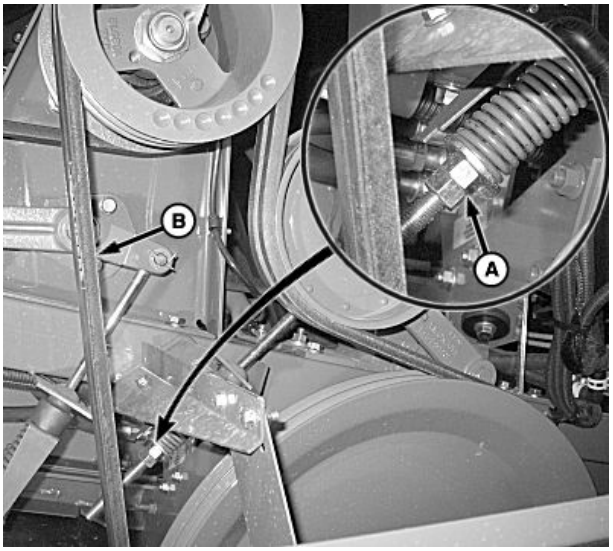
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A), kad galėtumėte sumažinti priekinio tarpinio veleno diržo (B) įtempimą.

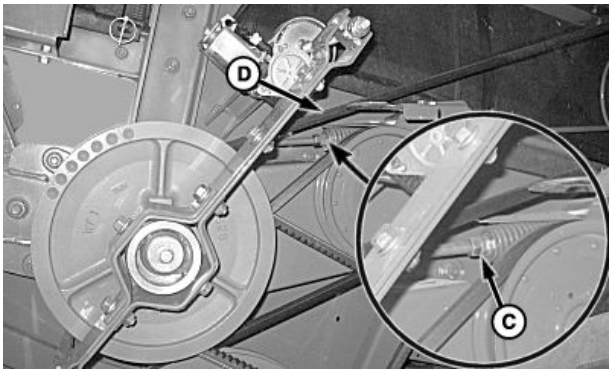
Atlaisvinkite veržles (C), kad sumažintumėte grūdų valytuvo, ventiliatoriaus ir konvejerio sraigto diržo įtempimą (D).

Kad būtų galima nuimti akceleratoriaus diržą, nuimkite abu diržus nuo tarpinio veleno skriemulių.

A—Veržlės
B—Priekinio tarpinio veleno diržas
C—Veržlės
D—Diržas



H96924 —UN—16JUN10

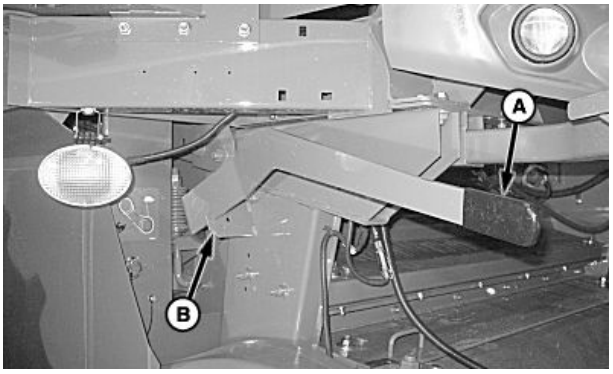


H96925 —UN—16JUN10

OUO6075,00007F1 -26-14JUN11-1/4

Pastumkite svirtį (A) aukštyn ir iš įrantos laikiklyje (B) kad atlaisvintumėte akceleratoriaus diržo įtempimą.

A—Svirtis
B—Kronšteinas



H96926 —UN—16JUN10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00007F1 -26-14JUN11-2/4

Standartinių apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus diržas

Išimkite varžtus su galvute (A) ir skriemulį (B).

Nuimkite akceleratoriaus diržą (C) ir uždėkite naują.

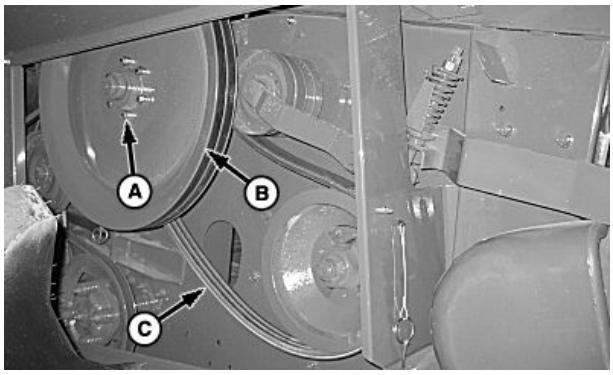
Uždėkite skriemulį ir pritvirtinkite varžtais.

Stumkite svirtį aukštyn į įkarpą laikiklyje.

Nustatykite tokį tiekimo akceleratoriaus diržo įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite skriemulio, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržą bei priekinio tarpinio veleno diržą.

Nustatykite tokį diržo įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.



H86422 —UN—28JUL06

A—Varžtai su galvute (naudojami 6)
B—Skriemulys
C—Akceleratoriaus diržas

OUO6075,00007F1 -26-14JUN11-3/4

Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus diržas

Išimkite varžtus su galvute (A) ir skriemulį (B).

Nuimkite akceleratoriaus diržą (C) ir uždėkite naują.

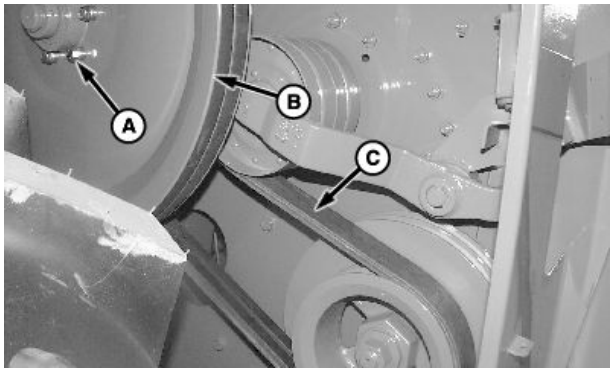
Uždėkite skriemulį ir pritvirtinkite varžtais.

Stumkite svirtį aukštyn į įkarpą laikiklyje.

Nustatykite tokį tiekimo akceleratoriaus diržo įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite skriemulio, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržą bei priekinio tarpinio veleno diržą.

Nustatykite tokį diržo įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.



H75090 —UN—06FEB03

A—Varžtai su galvute (naudojami 6)
B—Skriemulys
C—Akceleratoriaus diržas

OUO6075,00007F1 -26-14JUN11-4/4

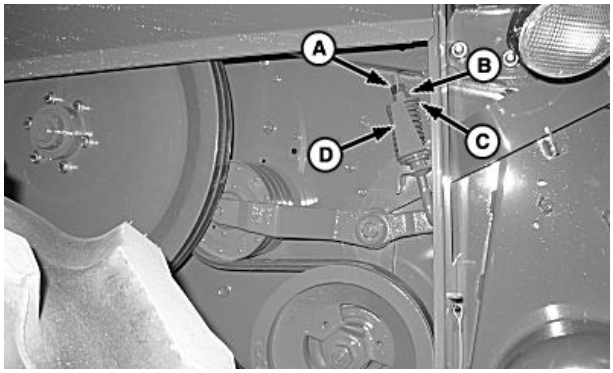
Akceleratoriaus diržas—reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Akceleratoriaus diržo įtempimo skriemulys yra dešinėje mašinos pusėje už nuožulniosios kameros šarnyro.

Atleiskite kontrveržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite kontrveržlę.

A—Kontrveržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis



H85678 —UN—06APR06

OUO6075,0000743 -26-19MAR07-1/1

Standartinių apsukų didelio pajėgumo akceleratorius – greičio keitimas

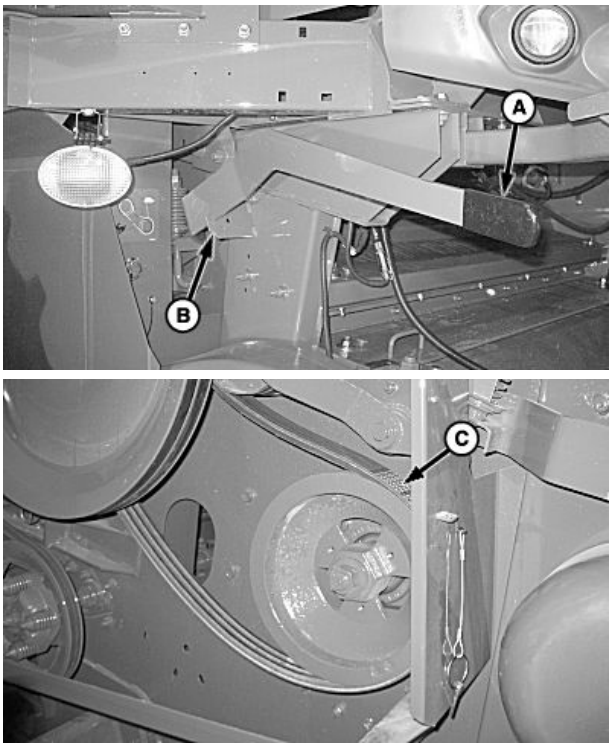
PASTABA: Žiūrėkite skyrių “Augalų parametrai”, norėdami sužinoti rekomenduojamas tiekimo akceleratoriaus greičio reikšmes.

Kai keičiate kuliamosios greičius, būtinai išjunkite ir vėl įjunkite maitinimą, kad būtų atpažintas naujas greičių diapazonas.

Kad pakeistumėte akceleratoriaus apsukas į didelių apsukų padėtį:

- Pastumkite svirtį (A) aukštyn ir iš įrantos laikiklyje (B) kad atlaisvintumėte diržo įtempimą.
- Įstatykite diržą (C) į vidinius skriemulių griovelius ant abiejų skriemulių, kad būtų išgautos didelės apsukos.
- Stumkite svirtį aukštyn į laikiklio įkarpą, kad diržą vėl įtemptumėte.

A—Svirtis
B—Kronšteinas
C—Diržas



H96926 —UN—16JUN10

H86423 —UN—28JUL06

OUO6075,00007F2 -26-27OCT10-1/1

Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratorius - pakeitimas į žemas apsukas

PASTABA: Žiūrėkite skyrių “Augalų parametrai”, norėdami sužinoti rekomenduojamas tiekimo akceleratoriaus greičio reikšmes.

Kai keičiate kuliamosios greičius, būtinai išjunkite ir vėl įjunkite maitinimą, kad būtų atpažintas naujas greičių diapazonas.

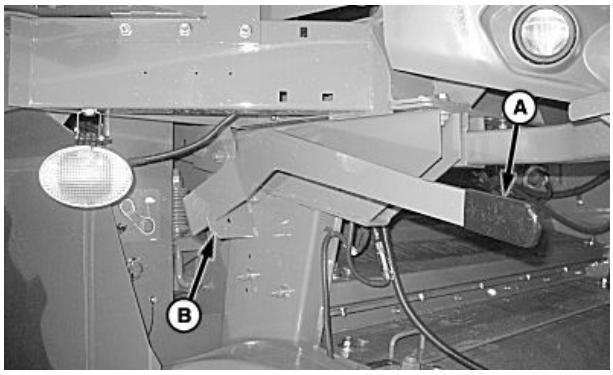
Kad pakeistumėte akceleratoriaus apsukas į mažų apsukų padėtį:

- Pastumkite svirtį (A) aukštyn ir iš įrantos laikiklyje (B) kad atlaisvintumėte diržo įtempimą.
- Nuimkite diržą (C) nuo apatinio skriemulio ir leiskite jam laisvai kaboti ant viršutinio skriemulio.

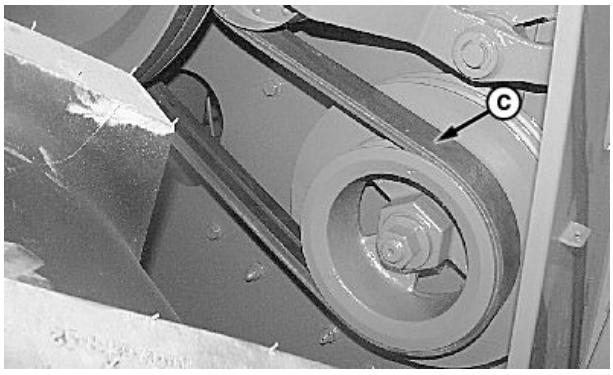
PASTABA: Diržas turi būti susuktas, kad tilptų tarp viršutinio skriemulio ir šoninio skydo.

- Kad sumažintumėte apsukas, nuimkite diržą (D) nuo viršutinio skriemulio (E) ir uždėkite ant vidinio.
- Uždėkite diržą (C) ant apatinio skriemulio vidinio griovelio.
- Stumkite svirtį aukštyn į laikiklio įkarpą, kad diržą vėl įtemptumėte.

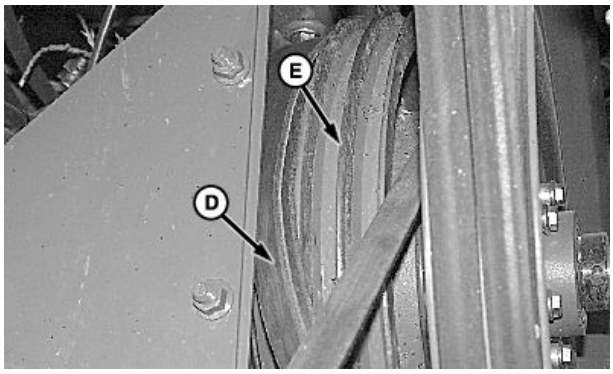
A—Svirtis
B—Kronšteinas
C—Diržas
D—Diržas
E—Viršutinis skriemulys



H96926 —UN—16JUN10



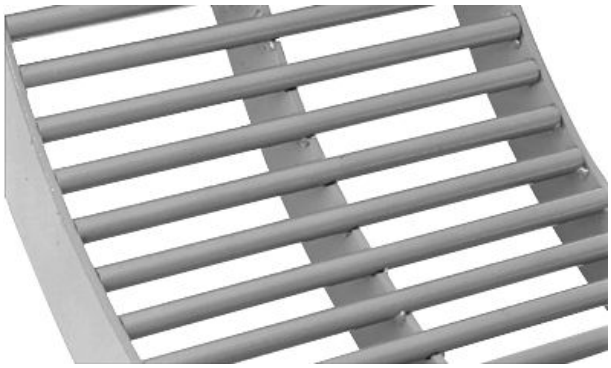
H75088 —UN—07FEB03



H75076 —UN—06FEB03

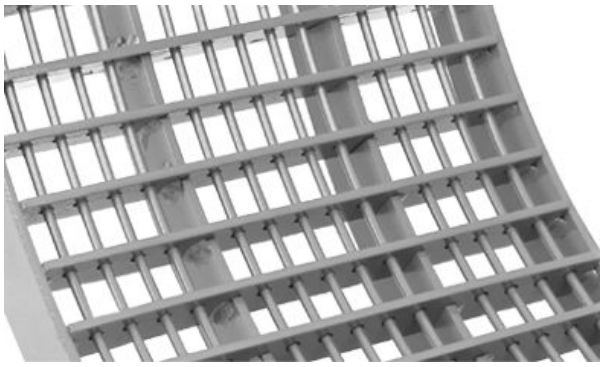
OUO6075,00007F3 -26-14JUN11-1/1

Pobūgnių tipai



H54506 —UN—23MAR99

Įvairių augalų pobūgnis apvaliais virbais

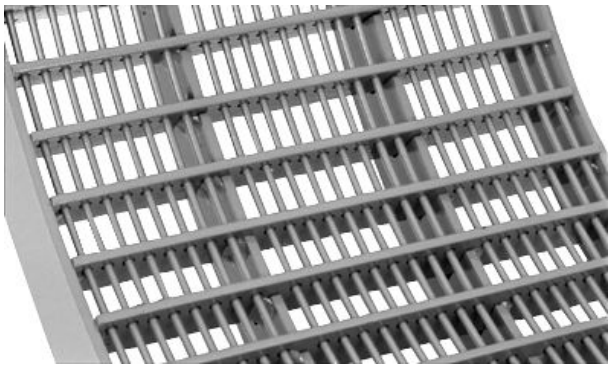


H54507 —UN—25JUN99

Pobūgnis su storomis vielomis

Trys skirtingi pobūgniai yra skirti skirtingiems augalams ir skirtingoms augalų sąlygoms.

- Įvairių augalų pobūgnis apvaliais virbais yra naudojamas kukurūzams ir sojos pupelėms.
- Pobūgnis su stambiomis vielomis yra naudojamas ryžiams, sojos pupelėms ir sorgo grūdams.
- Pobūgnis su plonomis vielomis yra naudojamas smulkiems grūdams.



H54508 —UN—22JUN99

Pobūgnis su plonomis vielomis

OUO6075,00007A8 -26-02JUN10-1/1

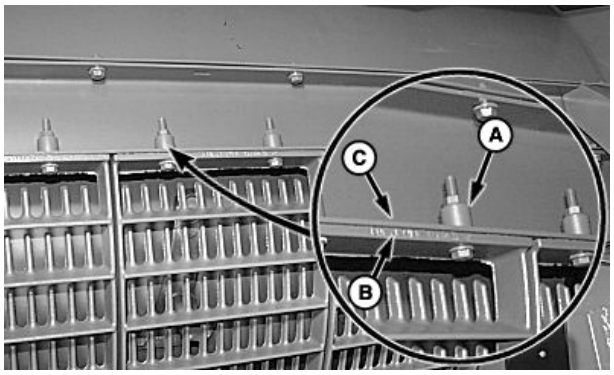
Kuliamosios grotelių skėtikliai

Tarpikliai gamykloje yra įmontuojami saugojimo padėtyje (parodyta).

Tarpikliai gali būti naudojami kukurūzams kad grūdų bunkerio mėginyje būtų mažiau burbuolių liekanų.

SVARBU: Tarpiklius reikia naudoti tik su kukurūzais ir sojos pupelėmis. Visiems kitiems pasėliams skėtiklius nuimkite (pastatykite į saugojimo padėtį kaip parodyta).

Nuimkite visus kuliamosios grotelių skėtiklius (A) iš saugojimo padėties (parodytos) ir sumontuokite tarp kuliamosios grotelių (B) ir kuliamosios latako (C).



H86634 —UN—20SEP06

A—Skėtikliai
B—Kuliamosios ardynai
C—Kuliamosios latakas

OUO6075,0000B06 -26-03JAN11-1/1

Pobūgnio sektoriaus pavaros nukerpamieji varžtai

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

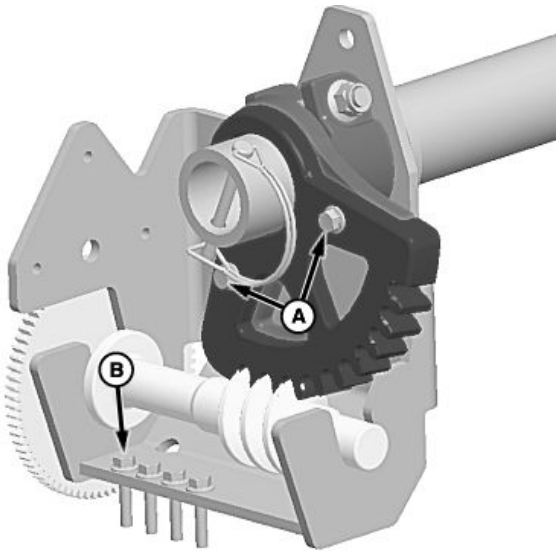
Naudokite tiktai John Deere tiekiamus nukerpamus varžtus (A) naujų nukerpamų varžtų kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

Jei nukerpamieji varžtai nutrūksta, pakeiskite juos papildomais nukerpamaisiais varžtais (B), kurie yra sektoriaus pavaros laikiklyje.

Priveržkite nukerpamuosius varžtus pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Nukerpamieji varžtai—Sukimo momentas	15 N·m (133 sv.-pėd.)



H88917 —UN—14JUN07

A—Nukerpamieji varžtai

B—Papildomi nukerpamieji varžtai (naudojami 4)

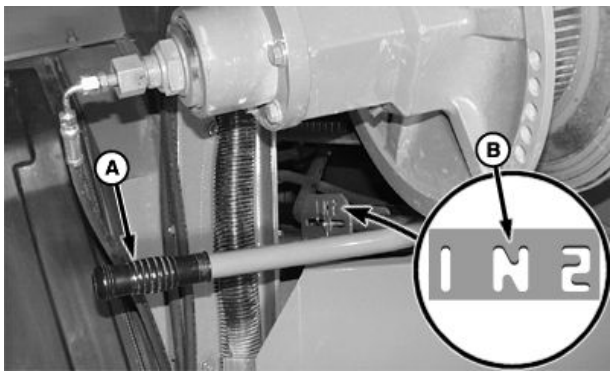
OUO6075,0000BEC -26-14JUN07-1/1

Pobūgnių blokai–nuėmimas ir uždėjimas

ĮSPĖJIMAS: Pobūgnio dalys yra sunkios ir nepatogios pernešti. Nuimant ir uždedant pobūgnio dalis gali prireikti kito žmogaus pagalbos.

PASTABA: Kad galėtumėte lengvai išimti ir iki galo uždaryti pobūgnį.

1. Patraukite rankeną (A), kad galėtumėte perjungti rotoriaus pavarų dėžę į neutralią padėtį (B).



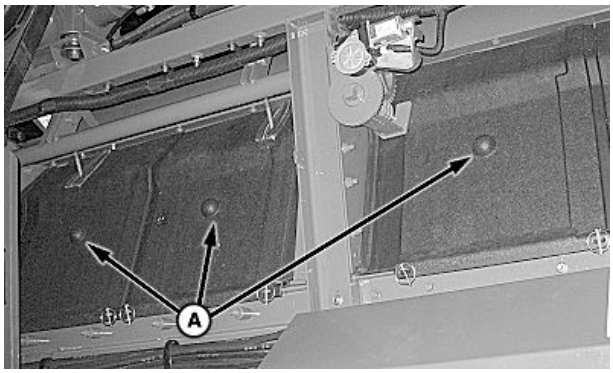
H96927 —UN—17JUN10

A—Rankena

B—Neutrali padėtis

OUO6075,00007F5 -26-12OCT10-1/17

2. Nuimkite apsauginius skydus, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios kontrolinių dangčių.
3. Nuimkite kuliamosios kontrolinius dangčius (A).
4. Naudodami AH204933 tarpų matuoklį patikrinkite pobūgnio blokų susidėvėjimą.



H96446 —UN—20MAY10

A—Kuliamosios dangčiai

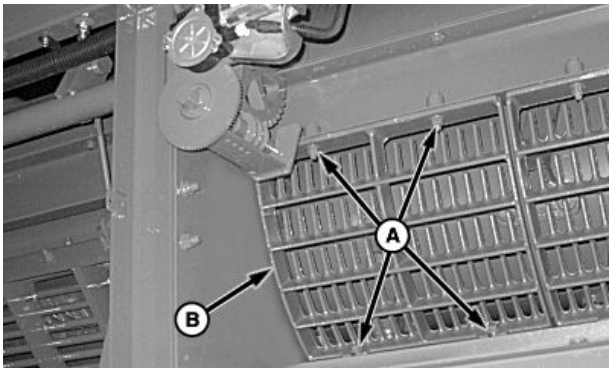
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00007F5 -26-12OCT10-2/17

PASTABA: Nuėmus kuliamosios groteles, atsiranda prieiga prie besisukančio rotoriaus, kad būtų galima nustatyti maksimalų tarpą tarp pobūgnio ir kūlimo bloko.

5. Išimkite varžtus su galvutėmis (A) ir kuliamosios ardyną (B).

A—Varžtai su galvute **B—Kuliamosios ardynas**

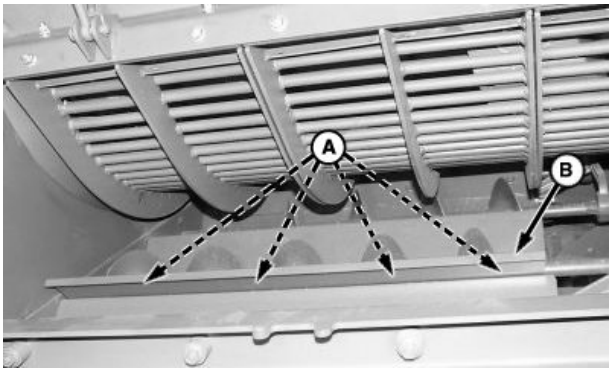


H96447 —UN—20MAY10

OUO6075,00007F5 -26-12OCT10-3/17

6. Atleiskite varžtus su galvutėmis (A) ir nuimkite kairės pusės metalinį numestuvą (B).

A—Varžtai su galvute **B—Kreipiančioji**

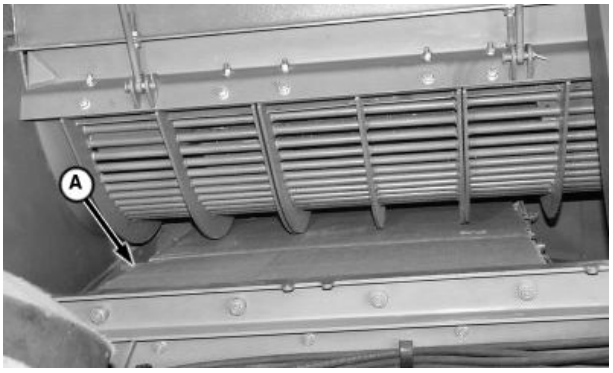


H63543 —UN—12APR00

OUO6075,00007F5 -26-12OCT10-4/17

7. Padėkite gabalą kartono (A) arba polietileno virš transporterio sraigių. Tai apsaugos sraigtus ir bus lygus paviršius pobūgnių išėmimui.

A—Kartonas



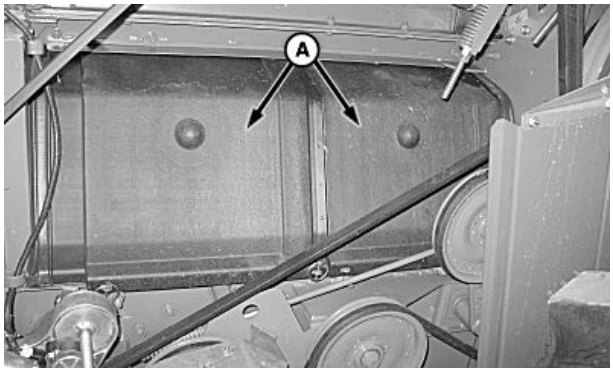
H63541 —UN—12APR00

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00007F5 -26-12OCT10-5/17

8. Nuimkite apsauginius skydus, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios kontrolinių dangčių.
9. Išimkite užsklendžiamus kaiščius ir nuimkite du priekinius kuliamosios dangčius (A) dešinėje mašinos pusėje.

A—Kuliamosios dangtis

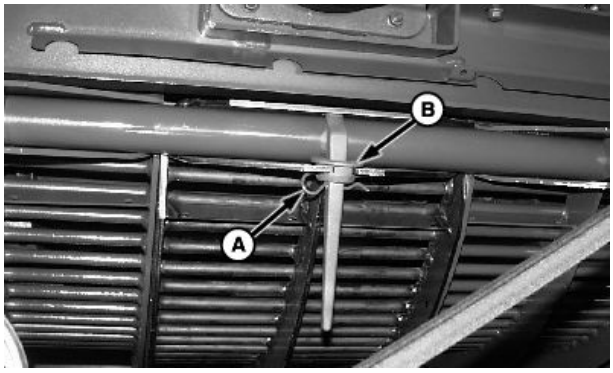


H96929 —UN—17JUN10

OUO6075,00007F5 -26-12OCT10-6/17

10. Iš pobūgnio fiksatoriaus (B) išimkite spyruoklinį fiksavimo kaištį (A).
11. Pakelkite pobūgnio fiksatorių ir nuimkite rankenėles nuo kiekvieno pobūgnio bloko.

A—Spyruoklinis kaištis **B—Pobūgnio fiksatorius**



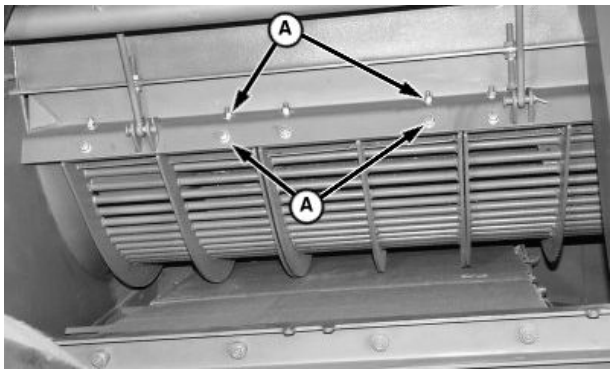
H75040 —UN—04FEB03

Pobūgnio fiksatorius

OUO6075,00007F5 -26-12OCT10-7/17

12. Atleiskite varžtus (A).
13. Pilnai atidarykite pobūgnį. Taip pobūgnių svoris bus perkeltas ant transporterio sraigto pagrindo.

A—Varžtai su galvute (naudojami 12)



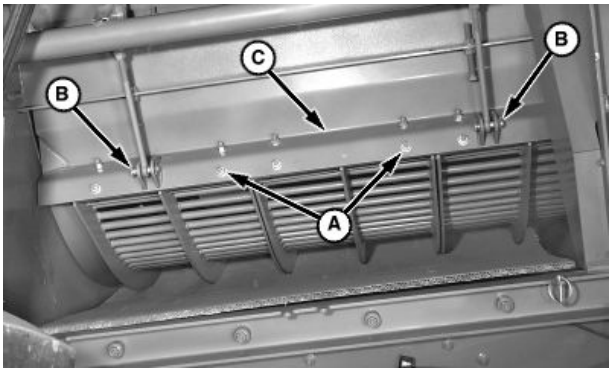
H63582 —UN—14APR00

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00007F5 -26-12OCT10-8/17

14. Išsukite varžtus (A).
15. Ištraukite fiksuojančius kaiščius, kaiščius (B) ir “Z” formos strypą (C).
16. Sukite rotorių taip, kad kūlimo blokas atsirastų prie vidurinio pobūgnio.
17. Išimkite centrinį pobūgnio bloką.
18. Stumkite užpakalinį pobūgnį į centrinę padėtį ir išimkite.
19. Stumkite priekinį pobūgnį į centrinę padėtį ir išimkite.
20. Pobūgnius įdėkite atvirkščia tvarka.

A—Varžtai su galvute (naudojami 12)
B—Kaiščiai
C—“Z” formos strypas

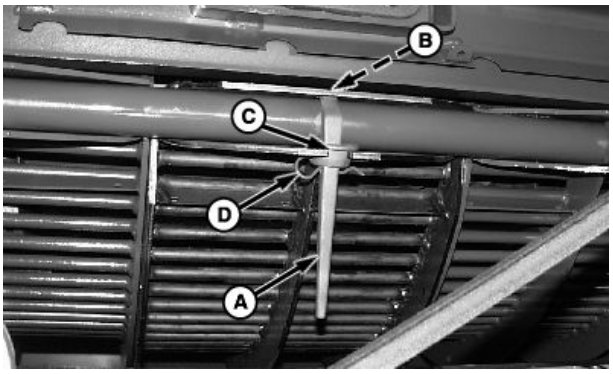


H63583 —UN—14APR00

OUO6075,00007F5 -26-12OCT10-9/17

21. Įmontuokite pobūgnio rankeną (A) pobūgnio blokų griovelyje (B).
22. Sumontuokite pobūgnio fiksatorių (C) ir užfiksuokite spyruokliniu kaiščiu (D).

A—Rankena
B—Įpjova
C—Pobūgnio fiksatorius
D—Spyruoklinis kaištis

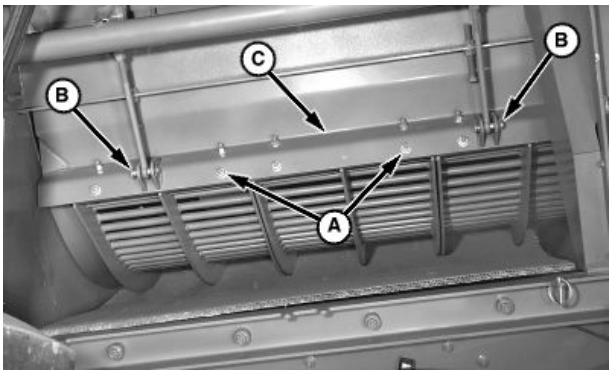


H75041 —UN—04FEB03

OUO6075,00007F5 -26-12OCT10-10/17

23. Įstatykite “Z” formos strypą (C) virš pobūgnių galo ir įsukite varžtus, bet nepriveržkite.
24. Įmontuokite kaiščius (B).
25. Pilnai uždarykite pobūgnį.

A—Varžtai su galvute (naudojami 12)
B—Kaiščiai
C—“Z” formos strypas



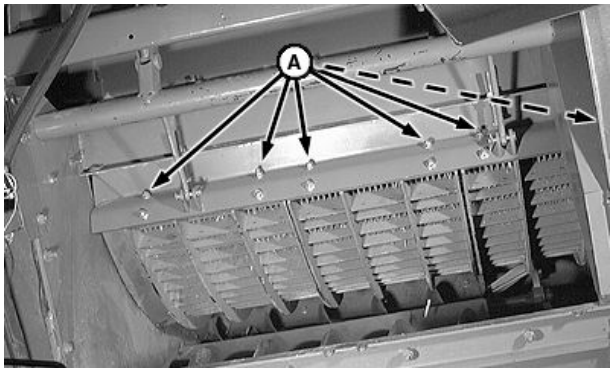
H63583 —UN—14APR00

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00007F5 -26-12OCT10-11/17

26. Patikrinkite, ar pobūgnių galai įsistato į “Z” formos strypą; po to pirmiausia priveržkite viršutinės eilės varžtus (A).
27. Vėliausiai priveržkite apatinės eilės varžtus su galvutėmis.
28. Išlyginkite pobūgnį. (Žr. Pobūgnio išlyginimas skyrių.)

A—Varžtai su galvute



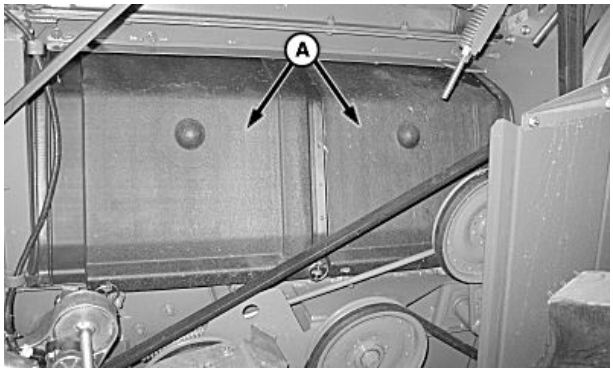
H51980 —UN—16FEB99

OUO6075,00007F5 -26-12OCT10-12/17

PASTABA: Patikrinkite, ar viršutinis kuliamosios dangčio kraštas yra po apkabomis.

29. Uždėkite kuliamosios dangčius (A).
30. Uždėkite apsauginius skydus, kuriuos anksčiau nuėmėte, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios kontrolinių dangčių.

A—Kuliamosios dangčiai

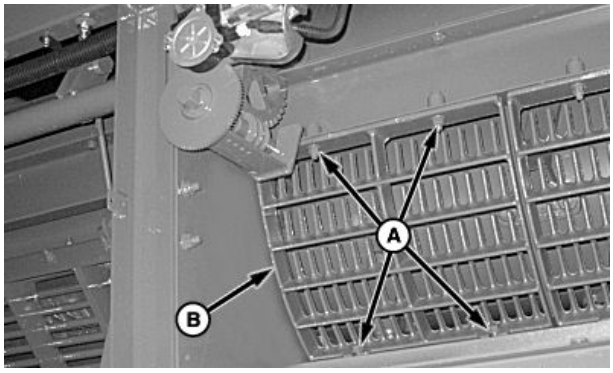


H96929 —UN—17JUN10

OUO6075,00007F5 -26-12OCT10-13/17

31. Įdėkite kuliamosios ardyną (B) ir pritvirtinkite varžtais su galvute (A).

A—Varžtai su galvute **B—Kuliamosios ardynas**



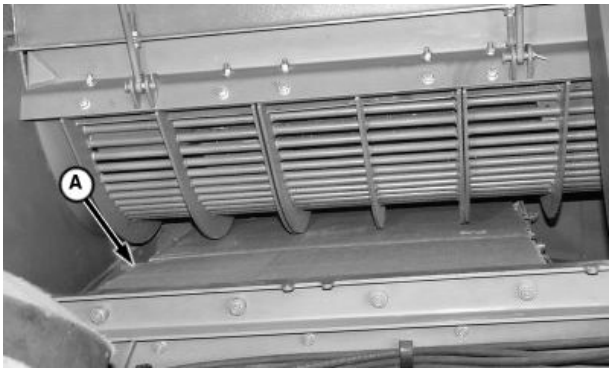
H96447 —UN—20MAY10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00007F5 -26-12OCT10-14/17

32. Nuo transporterio sraigių nuimkite kartoną (A) arba polietileną.

A—Kartonas

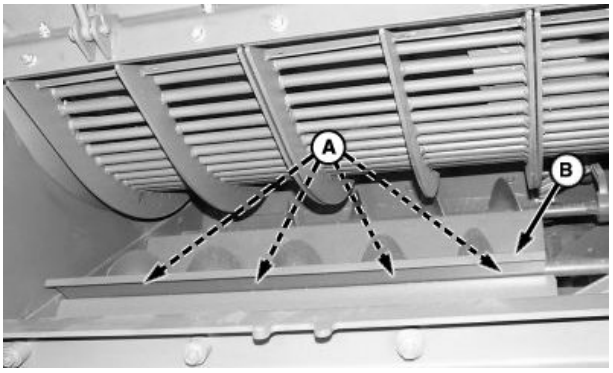


H63541 —UN—12APR00

OUO6075,00007F5 -26-12OCT10-15/17

33. Sumontuokite numestuvą (B) pradinėje padėtyje ir priveržkite varžtus su galvutėmis (A).

A—Varžtai su galvute **B—Kreipiančioji**

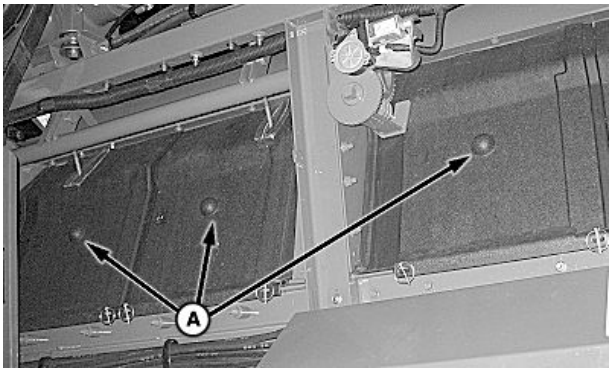


H63543 —UN—12APR00

OUO6075,00007F5 -26-12OCT10-16/17

34. Uždėkite kuliamosios kontrolinius dangčius (A).
35. Uždėkite apsauginius skydus, kuriuos anksčiau nuėmėte, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios kontrolinių dangčių.
36. Perjunkite rotoriaus pavarų dėžę į ankstesnę padėtį.

A—Kuliamosios dangtis



H96446 —UN—20MAY10

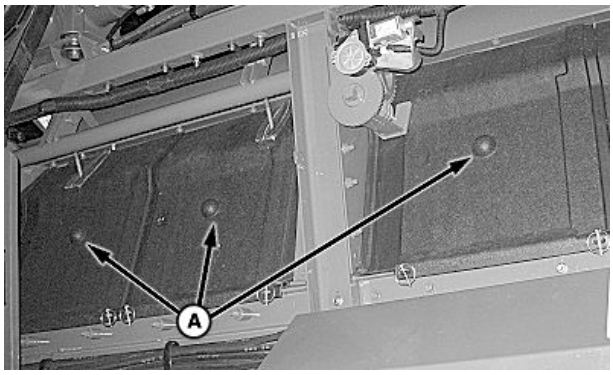
OUO6075,00007F5 -26-12OCT10-17/17

Pobūgnio išlyginimas

PASTABA: Apvalių virbų pobūgnio gaubtai (jei įrengti) turėtų būti išimti prieš pradedant pobūgnio išlyginimą.

1. Nuimkite apsauginius skydus, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios kontrolinių dangčių.
2. Nuimkite kuliamosios kontrolinius dangčius (A).

A—Kuliamosios dangtis



H96446 —UN—20MAY10

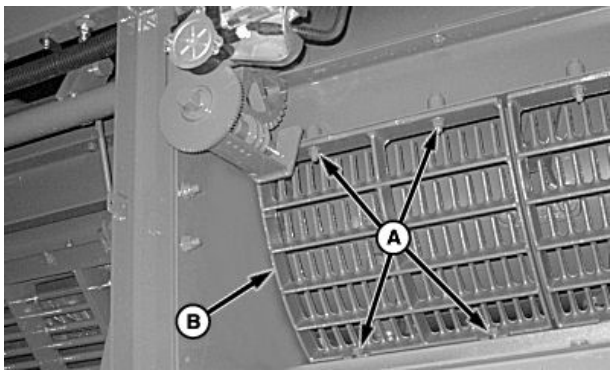
OUO6075,00007F6 -26-12OCT10-1/9

PASTABA: Nuėmus kuliamosios groteles, atsiranda prieiga prie besisukančio rotoriaus.

3. Išimkite varžtus su galvutėmis (A) ir kuliamosios ardyną (B).

A—Varžtas su galvute (naudojami 4)

B—Kuliamosios ardynas



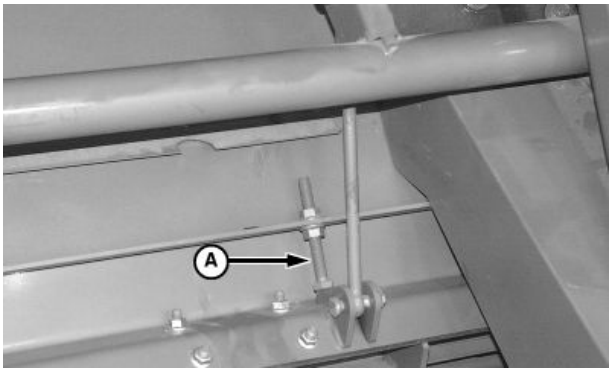
H96447 —UN—20MAY10

Tęsinys sekančiame puslapyje

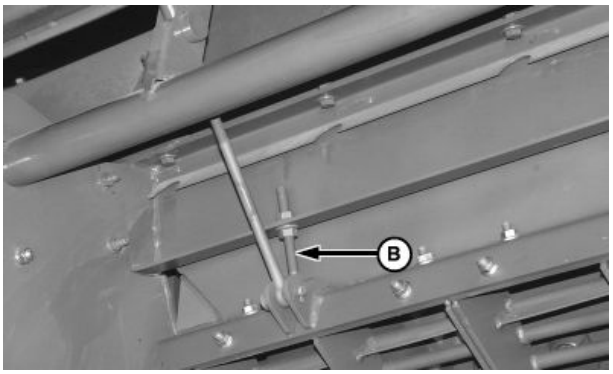
OUO6075,00007F6 -26-12OCT10-2/9

4. Atleiskite fiksavimo varžtus (A ir B).

A—Fiksavimo varžtas **B—Fiksavimo varžtas**



H63912 —UN—15MAY00

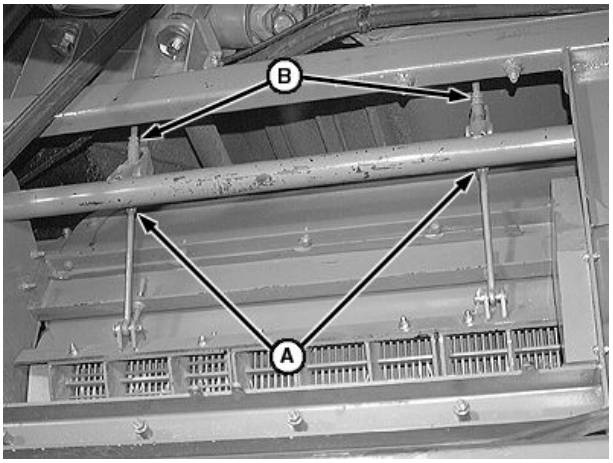


H63911 —UN—15MAY00

OUO6075,00007F6 -26-12OCT10-3/9

5. Atleiskite fiksavimo veržles (A) ir atsukite veržles (B), kiekvieną po penkis apsisukimus.

A—Apatinė veržlė (naudojamos 2) **B—Viršutinė veržlė (naudojamos 2)**



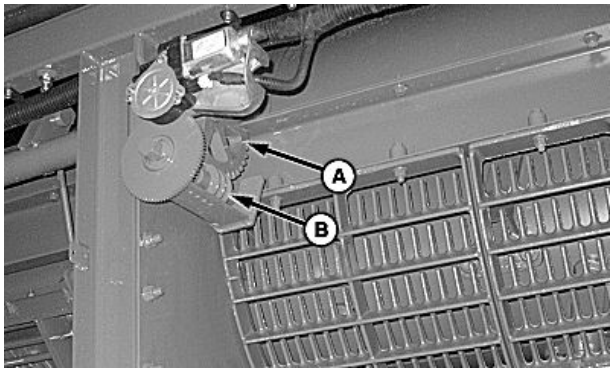
H51982 —UN—16FEB99

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00007F6 -26-12OCT10-4/9

6. Naudodami pobūgnio reguliavimo jungiklį sureguliuokite pobūgnį, kol sliekinė pavara (B) ir sektoriaus pavara (A) nusileis iki galo viršutinėje padėtyje.

A—Sektoriaus pavara **B—Sliekinė pavara**

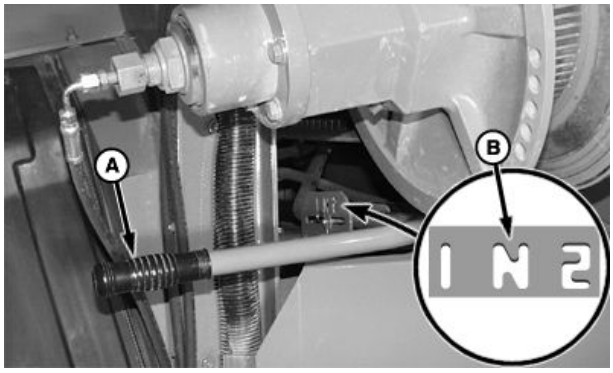


H96450 —UN—20MAY10

OUO6075,00007F6 -26-12OCT10-5/9

7. Patraukite rankeną (A), kad galėtumėte perjungti rotoriaus pavarų dėžę į neutralią padėtį (B).

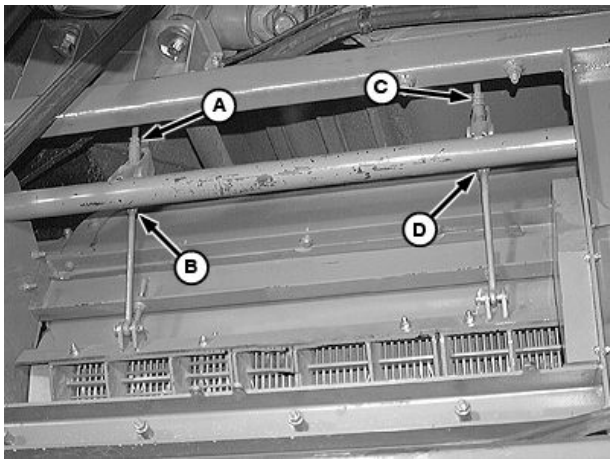
A—Rankena **B—Neutrali padėtis**



H96927 —UN—17JUN10

OUO6075,00007F6 -26-12OCT10-6/9

8. Lėtai reguliuokite priekinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (A) kol blokai, sukantis rotoriui, stuktelės pobūgnį. Atsukite tris pilnus apsisukimus.
9. Lėtai reguliuokite užpakalinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (C) kol blokai, sukantis rotoriui, stuktelės pobūgnį. Atsukite tris pilnus apsisukimus.
10. Lėtai reguliuokite leisdami žemyn priekinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (A) kol blokai, sukantis rotoriui, stuktelės pobūgnį. Lėtai atleiskite, kol stuksėjimas liausis. Kai tik stuksėjimas baigsis, atsukite vieną pilną apsisukimą ir priveržkite viršutinę fiksavimo veržlę.
11. Lėtai reguliuokite leisdami žemyn užpakalinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (C) kol blokai, sukantis rotoriui, stuktelės pobūgnį. Lėtai atleiskite, kol stuksėjimas liausis. Kai tik stuksėjimas baigsis, atsukite vieną pilną apsisukimą ir priveržkite viršutinę fiksavimo veržlę.
12. Priveržkite apatinę priekinę pobūgnio reguliavimo veržlę. Veržliarakčiu prilaikykite priekinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (A) ir priveržkite priekinio ąsinio varžto apatinę fiksavimo veržlę (B).
13. Priveržkite apatinę užpakalinę pobūgnio reguliavimo veržlę. Veržliarakčiu prilaikykite užpakalinio ąsinio varžto viršutinę veržlę (C) ir priveržkite užpakalinio ąsinio varžto apatinę fiksavimo veržlę (D).



H65419 —UN—22NOV00

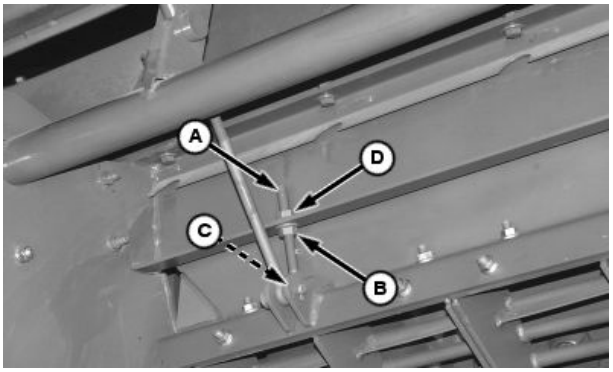
A—Priekinio ąsinio varžto viršutinė veržlė
B—Priekinio ąsinio varžto apatinė fiksavimo veržlė
C—Užpakalinio ąsinio varžto viršutinė veržlė
D—Galinio ąsinio varžto apatinė fiksavimo veržlė

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00007F6 -26-12OCT10-7/9

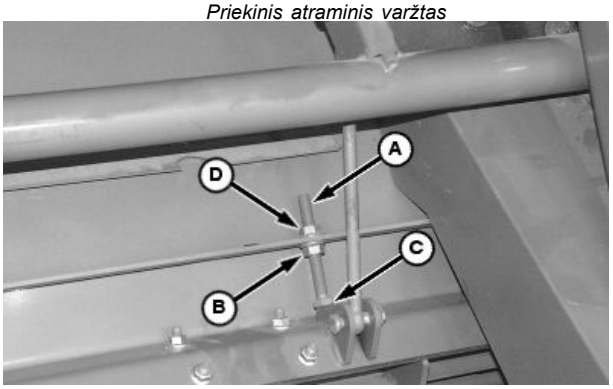
14. Sureguliuokite priekinį ir užpakalinį pobūgnio atraminį varžtą (A) priveržd ami apatinę veržlę (B), kol varžto galvutė (C) gerai įsistatys į pobūgnį. Veržliarakčiu prilaikydami apatinę veržlę (B) priveržkite viršutinę veržlę (D).

A—Atraminis varžtas (naudojami 2)
B—Fiksuojanti veržlė
C—Varžto galvutė
D—Fiksuojanti veržlė



H65421 —UN—22NOV00

Priekinis atraminis varžtas



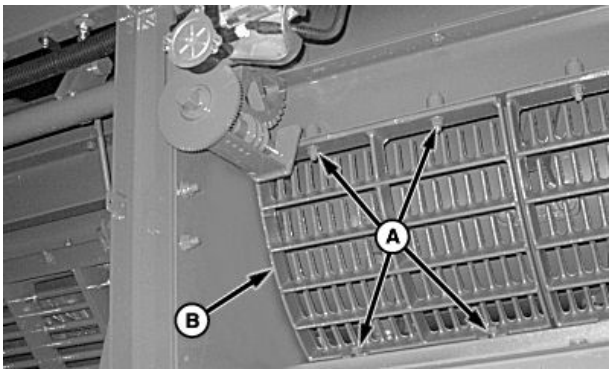
H65420 —UN—22NOV00

Galinis atraminis varžtas

OUO6075,00007F6 -26-12OCT10-8/9

15. Įdėkite kuliamosios ardyną (B) ir pritvirtinkite varžtais su galvute (A).
16. Perjunkite rotoriaus pavarų dėžę į ankstesnę padėtį.
17. Uždėkite anksčiau nuimtus kuliamosios kontrolinius dangčius ir apsauginius gaubtus.
18. Sukalibruokite pobūgnio padėtį iš kabinos vidaus. (Žr. Kalibravimo procedūrų skyrių, norėdami rasti daugiau informacijos.)

A—Varžtas su galvute (naudojami 4)
B—Kuliamosios ardynas



H96447 —UN—20MAY10

OUO6075,00007F6 -26-12OCT10-9/9

Kuliamosios viršutinio gaubto mentės (jeigu įrengtos)

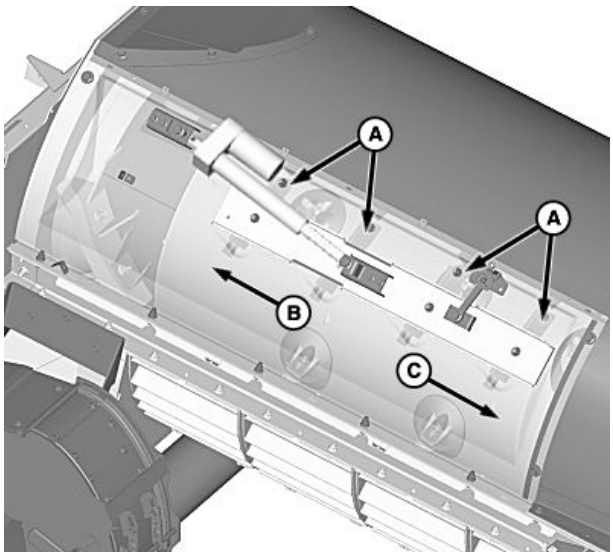
Kuliamosios viršutinio gaubto mentės (A) yra dešinėje mašinos pusėje už išvalytų grūdų pakrovimo sraigto.

Kuliamosios viršutinio gaubto mentes galima nustatyti į dvi skirtingas padėtis programinės įrangos pagalba.

PASTABA: Kuliamosios mentei veikiant pirmyn pastumtoje padėtyje kai kuriems augalams ir esant tam tikroms sąlygoms gali išaugti grūdų nuostoliai. Augalai trumpiau būna kuliamojoje, kad išliktų geresnė šiaudų kokybė.

- (B) – Priekinė padėtis
- (C) – Standartinė padėtis

Žiūrėkite “Liekanų tvarkymo nustatymas” skyriuje “CommandCenter ekrano langai”, kur pateikiama daugiau informacijos, kaip pakeisti padėtį programinės įrangos pagalba.



H97060 —UN—22JUN10

A—Kuliamosios viršutinio gaubto mentės
B—Priekinė padėtis
C—Standartinė padėtis

OUO6075,0000811 -26-12OCT10-1/1

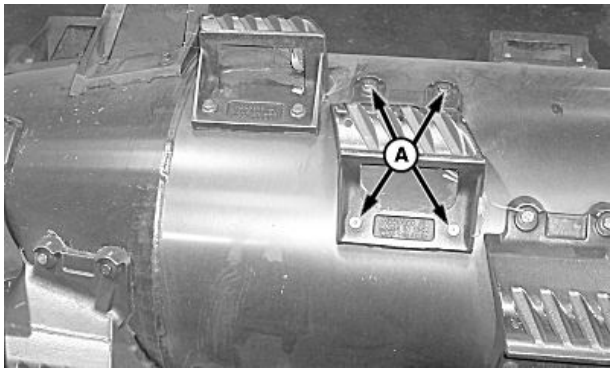
Kūlimo elementai ir mentės (TriStream rotorius) – nuėmimas ir uždėjimas

SVARBU: Rotorius yra subalansuotas įrenginys. Pusiausvyrai išlaikyti elementus ir mentes reikia keisti po tris. Atsarginiai komplektai aprūpinti atsarginėmis detalėmis ir juose yra nauji varžtai su galvute su pritaikytais sriegių sujungimų klijais ir sandarikliu. Atsileidusios mentės arba detalės gali sugadinti mašiną.

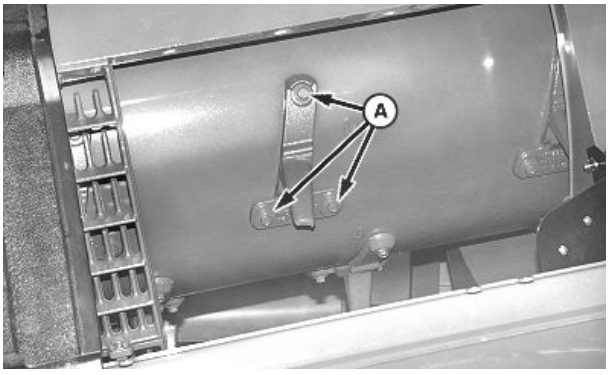
Jei reikia išimti mentes ar detales ne pakeitimui, o dėl kitos priežasties, prieš išimdami pažymėkite vietas ant menčių detalių ir rotoriaus. Įmontuokite į tą pačią vietą, iš kurios išėmėte, kad būtų išlaikytas balansas. Visada naudokite naujus varžtus su galvutėmis.

Jeigu keičiamos sulūžusios arba sugadintos mentės, užtikrinkite, kad būtų išvalytos nuobiros ir nuvalytas priekinis skersinis sraigtas. Jeigu to neatliksite prieš paleidimą, sulūžusios mentės gali vėl patekti į mašiną ir sulaužyti kitas mentes.

1. Išimkite kuliamosios ardyną arba pobūgnių blokus, kad būtų galima pasiekti rotorių. (Žr. “Pobūgnių dalys – nuėmimas ir uždėjimas” šiame skyriuje.)
2. Tarpų matuokliu KXE10110 patikrinkite kūlimo blokų ir kuliamosios menčių susidėvėjimą.
3. Išimkite varžtus su galvutėmis (A) ir kūlimo bloką ar mentę.



H82539 —UN—07MAR05



H73898 —UN—30OCT02

A—Varžtas su galvute

Tęsinys sekančiame puslapyje

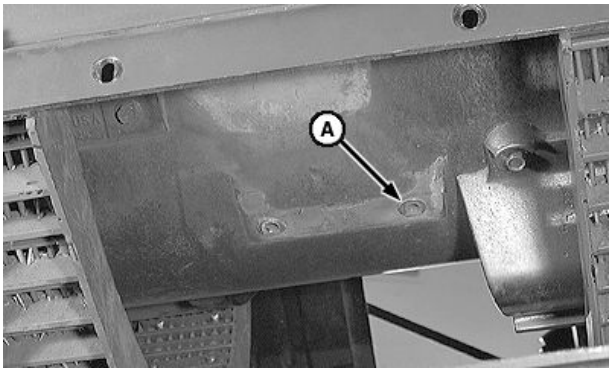
OUO6075,0000B7F -26-14JUN11-1/2

4. Patikrinkite RIVNUT® įsriegtus įdėklus (A). Jeigu sugadinti, pakeiskite.
5. Jeigu reikia pakeisti bloką ar mentę, pakeiskite visus tos grupės blokus ir mentes. Pavyzdys: Jei reikia pakeisti 2 detalę, tai keiskite detales 1 ir taip pat 3.
6. Naudokite kūlimo blokus ir kuliamosios menčių išdėstymo schemą, kad galėtumėte identifikuoti detales ir mentes.
7. Priveržkite varžtus su galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Kūlimo bloko ir kuliamosios menčių varžtai su galvutėmis—Sukimo momentas	90 Nm (66 lb–ft)

RIVNUT yra RIVNUT Engineered Products Inc. prekės ženklas

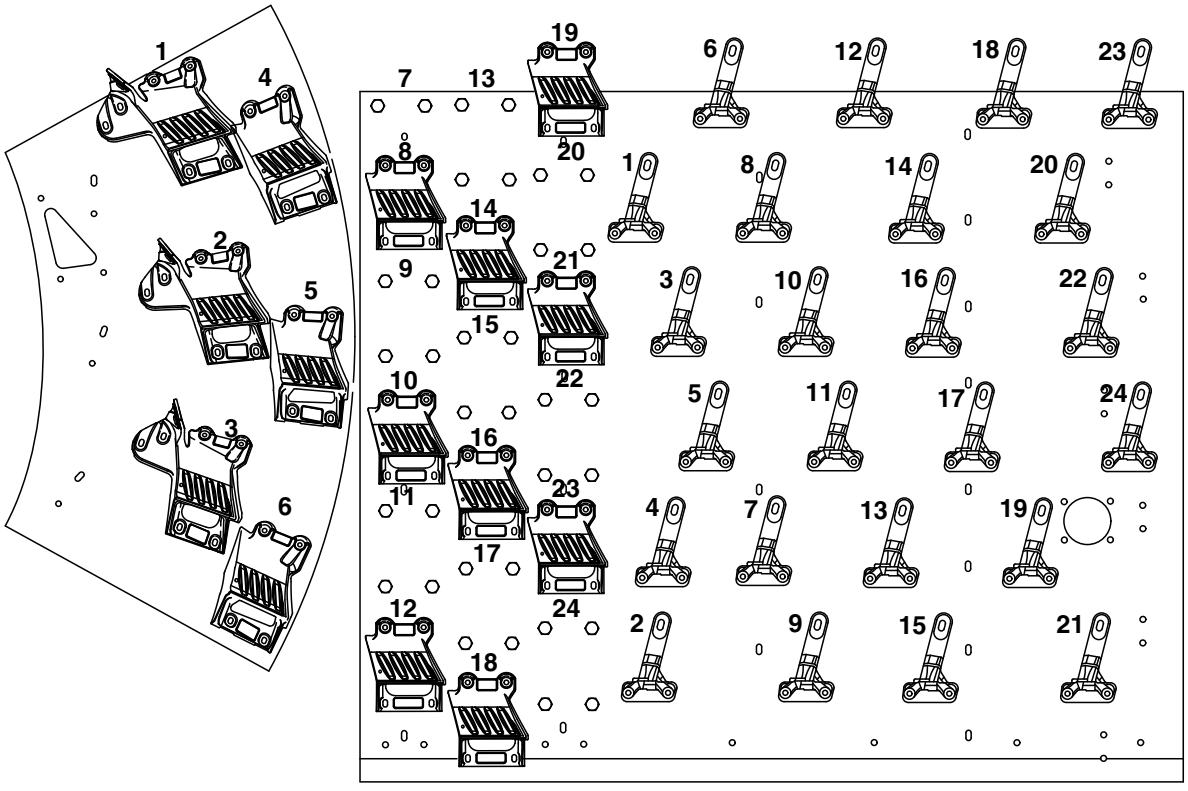


H54006 —UN—18FEB99

A—Įsriegtas įdėklas

OUO6075,0000B7F -26-14JUN11-2/2

Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija)



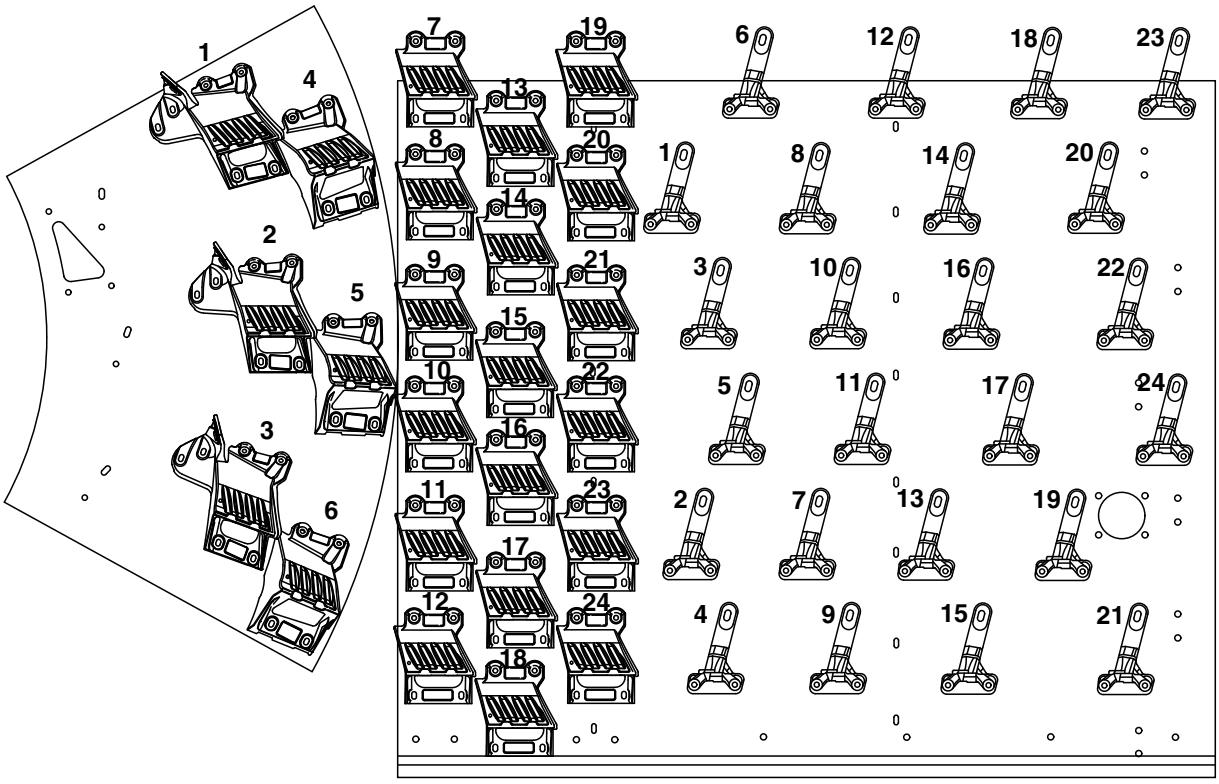
H82830 —UN—23MAR05

PASTABA: Papildomi elementai gali būti įtraukti į kietų grūdų konfigūraciją tose vietose, kur rotoriuje įspausta “O” raidė, jeigu reikalingas didelis tankis.

Kūlimo elementų grupės (kietų grūdų rotoriaus konfigūracija)	Kuliamosios menčių grupės (kietų grūdų rotoriaus konfigūracija)
1 grupės elementai = 1, 2, 3	**1 grupės mentės =** 1, 4, 5
2 grupės elementai = 4, 5, 6	**2 grupės mentės =** 2, 3, 6
3 grupės elementai = 8, 10, 12	**3 grupės mentės =** 8, 9, 11
4 grupės elementai = 14, 16, 18	**4 grupės mentės =** 7, 10, 12
5 grupės elementai = 19, 21, 23	**5 grupės mentės =** 13, 16, 18
	6 grupės mentės = 14, 15, 17
	7 grupės mentės = 19, 22, 23
	8 grupės mentės = 20, 21, 24

OUO6075,0000B81 -26-22MAR11-1/1

Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija)



H82364 —UN—03FEB05

PASTABA: Standaus pakavimo konfigūracija pertvarkoma tik lauke.

Kūlimo elementų grupės (tanki rotoriaus konfigūracija)	Kuliamosios menčių grupės (tanki rotoriaus konfigūracija)
1 grupės elementai = 1, 2, 3	**1 grupės mentės =** 1, 4, 5
2 grupės elementai = 4, 5, 6	**2 grupės mentės =** 2, 3, 6
3 grupės elementai = 7, 9, 11	**3 grupės mentės =** 8, 9, 11
4 grupės elementai = 8, 10, 12	**4 grupės mentės =** 7, 10, 12
5 grupės elementai = 13, 15, 17	**5 grupės mentės =** 13, 16, 18
6 grupės elementai = 14, 16, 18	**6 grupės mentės =** 14, 15, 17
7 grupės elementai = 19, 21, 23	**7 grupės mentės =** 19, 22, 23
8 grupės elementai = 20, 22, 24	**8 grupės mentės =** 20, 21, 24

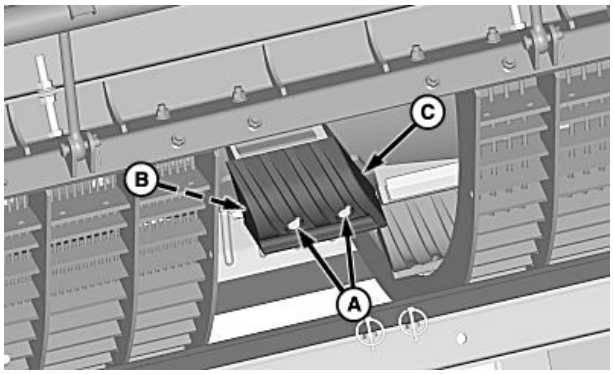
OUO6075,0000B80 -26-22MAR11-1/1

Kūlimo elementai ir mentės (keičiamo srauto rotorius) – nuėmimas ir uždėjimas

Kūlimo blokai

SVARBU: Rotorius yra subalansuotas įrenginys. Pusiausvyrai išlaikyti elementai turi būti keičiami po tris. Kai įstatote daugiau nei vieną komplektą, nesumaišykite elementų. Atsarginiai komplektai aprūpinti atsarginėmis detalėmis ir juose yra varžtai su galvute su pritaikytais sriegių sujungimų klijais ir sandarikliu. Visada naudokite komplekte esančius varžtus su galvutėmis. Atsileidę elementai gali sugadinti mašiną.

1. Nuimkite pobūgnių dalis, kad galėtumėte prieiti prie kūlimo elementų. (Žr. “Pobūgnių dalys – nuėmimas ir uždėjimas” šiame skyriuje.)
2. Patikrinkite kūlimo elementų susidėvėjimą naudodami KXE10110 tarpų matuoklį.
3. Išsukite ir išmeskite varžtus (A) ir išimkite įsriegtą juostelę (B) iš kūlimo elemento (C), jeigu reikia.



H94732 —UN—22SEP09

A—Varžtai su galvute
B—Įsriegta juostelė
C—Kūlimo blokas

Tęsinys sekančiame puslapyje

4. Įstatykite keičiamą kūlimo elementą (A) į rotorius pagrindą. (Identifikuokite kūlimo elementus naudodami kūlimo elementų išdėstymo diagramą.)

Kūlimo elementų grupės
1 grupės elementai = 1, 2, 3
2 grupės elementai = 4, 5, 6
3 grupės elementai = 7, 8, 9
4 grupės elementai = 10, 11, 12
5 grupės elementai = 13, 14, 15

5. Patikrinkite, ar elemento įvorės (B) visiškai įstatytos į rotoriaus pagrindo skyles (C).
6. Įdėkite anksčiau išimtą įsriegtą juostelę (D) ir komplekte esančius varžtus (E).
7. Priveržkite varžtus su galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

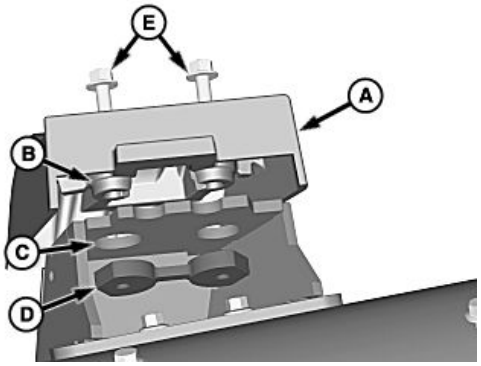
Kūlimo elementų varžtai—Sukimo momentas.....87±9 Nm (64±7 lb-ft)

SVARBU: Įsitikinkite, kad priveržus elementai yra tinkamai įstatyti.

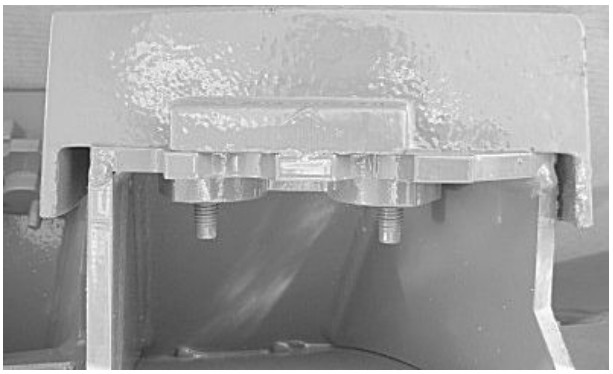
Ryžių kūlimo elementai yra aukštesni už kukurūzų / grūdų kūlimo elementus. Pobūgnio lygis turi būti sureguliuotas.

8. Sureguliuokite pobūgnio lygį. (Žiūrėkite “Pobūgnio išlyginimas” šiame skyriuje.)

A—Kūlimo blokas
B—Elemento įvorė
C—Rotoriaus pagrindo kiaurymė
D—Įsriegta juostelė
E—Varžtai su galvute

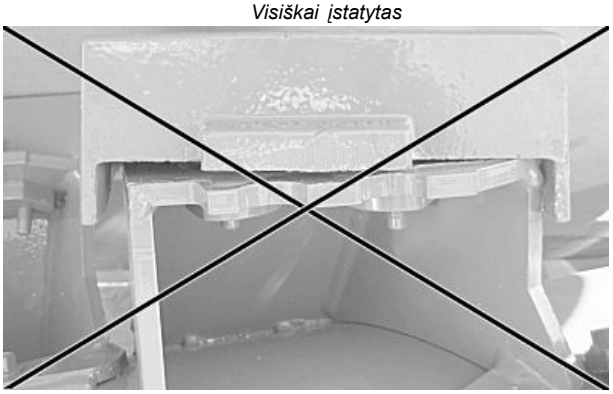


H94747 —UN—24SEP09



H97768 —UN—25AUG10

Visiškai įstatytas



H97769 —UN—26AUG10

Nevisiškai įstatytas

Tęsinys sekančiame puslapyje

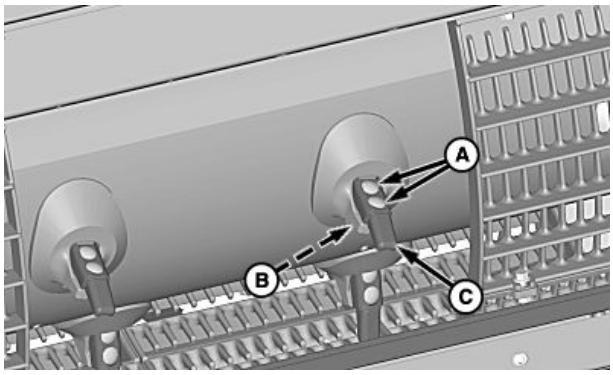
Kuliamosios mentės

SVARBU: Rotorius yra subalansuotas įrenginys. Mentes reikia keisti poromis, kad būtų išlaikyta pusiausvyra. Kai įstatote daugiau nei vieną komplektą, nesumaišykite menčių. Visada naudokite komplekte esančius varžtus su galvutėmis. Atsileidusios mentės gali sugadinti mašiną.

1. Nuimkite kuliamosios groteles, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios menčių. (Žr. “Pobūgnių dalys – nuėmimas ir uždėjimas” šiame skyriuje.)
2. Patikrinkite kuliamosios menčių susidėvėjimą naudodami KXE10110 tarpų matuoklį.

PASTABA: Kad būtų patogiau išimti, perjunkite rotoriaus pavarų dėžę į neutralią padėtį.

3. Išsukite ir išmeskite varžtus apvaliomis galvutėmis (A), veržles (B) ir kuliamosios mentes (C), jeigu reikia.



H94733 —UN—22SEP09

A—Varžtai apvaliomis galvutėmis
B—Fiksuojančios veržlės (naudojami 2)
C—Kuliamosios mentės

OUO6075,0000B82 -26-14JUN11-3/4

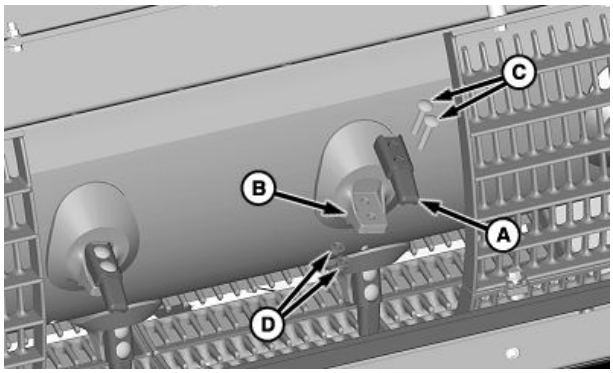
SVARBU: Kuliamosios mentes BŪTINA keisti poromis, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

Kuliamosios menčių poros	
1–2	11–12
3–4	13-14
5–6	15-16
7–8	17-18
9–10	19-20

4. Įstatykite komplektuojamą kuliamosios mentę (A) į rotorius pagrindą (B). (Identifikuokite kuliamosios mentes pagal kuliamosios menčių išdėstymo diagramą.)
5. Įstatykite komplekte esančius varžtus apvaliomis galvutėmis (C) ir pritvirtinkite veržlėmis (D).
6. Priveržkite veržles pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Menčių varžtai—Sukimo momentas.....75±11 Nm (55±8 lb-ft)

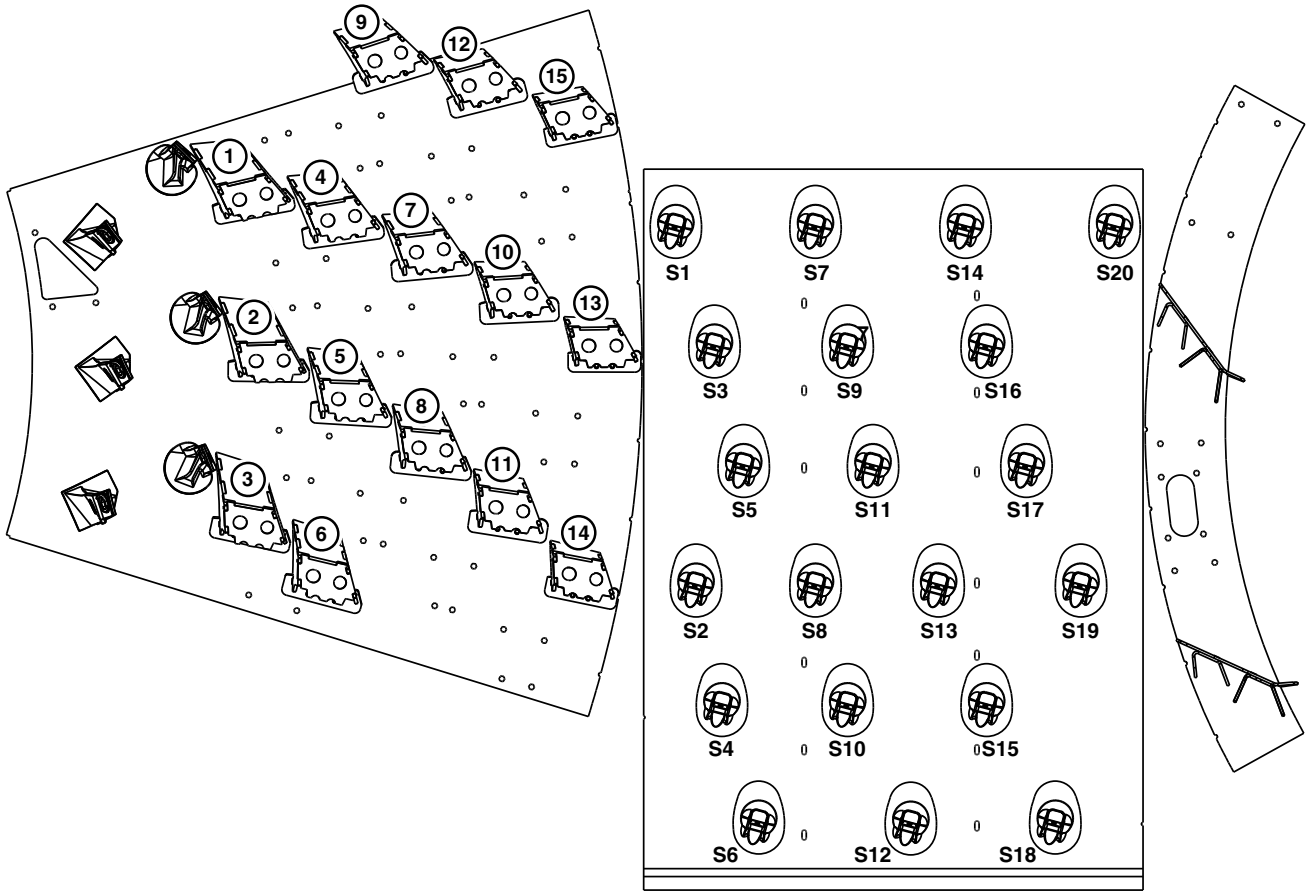


H94751 —UN—25SEP09

A—Kuliamosios mentė
B—Rotoriaus pagrindas
C—Varžtai apvaliomis galvutėmis
D—Veržlės

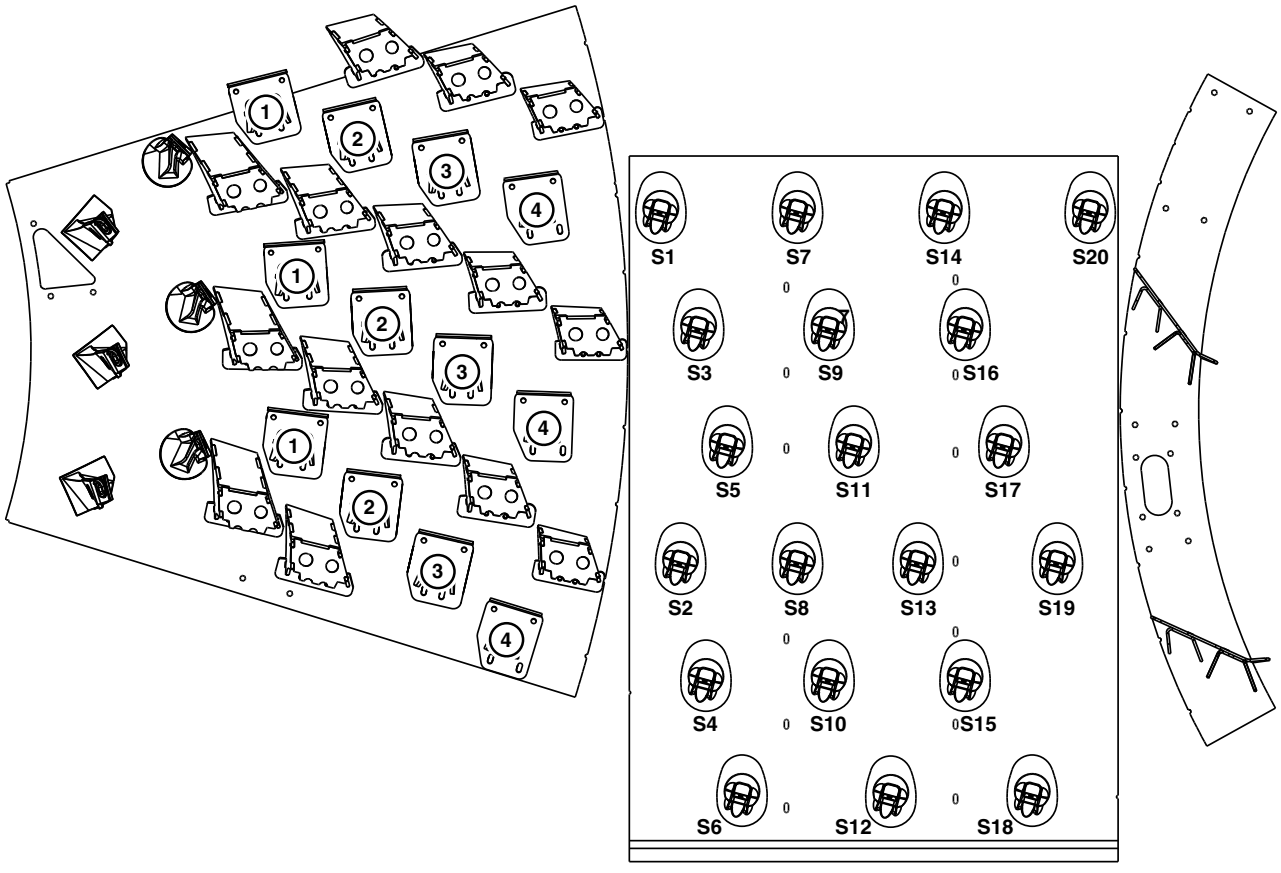
OUO6075,0000B82 -26-14JUN11-4/4

Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išsidėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija)



OUO6075,0000B83 -26-07APR11-1/1

Kūlimo elementų ir kuliamosios menčių išsidėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija)



OUO6075,0000B84 -26-07APR11-1/1

Posi-Torq™ kuliamoji—dviejų diapazonų

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Apdorodami stambius augalus, važiuokite mažu greičiu, kad išvengtumėte nuostolių.

Norėdami perjungti iš aukštesnės pavaros į žemesnę arba iš žemesnės pavaros į aukštesnę perjunkite rankeną (A) į neutralią fiksuotą padėtį.

Norėdami perjungti į mažesnių apsukų padėtį (B), pastumkite rankeną link kuliamosios šoninės sienelės.

Norėdami perjungti į aukštesnių apsukų padėtį (C), patraukite rankeną tolyn nuo kuliamosios šoninės sienelės.

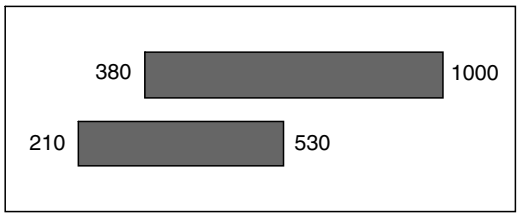
Kad galėtumėte visiškai įjungti pavarą, gali prireikti trumpai pasukti reguliuojamus skriemulius sukant veleno rankeną.

PASTABA: Patikrinkite. ar pavaros visiškai įsijungusios.

Kai keičiate kuliamosios greičius, būtinai išjunkite ir vėl įjunkite maitinimą, kad būtų atpažintas naujas greičių diapazonas.

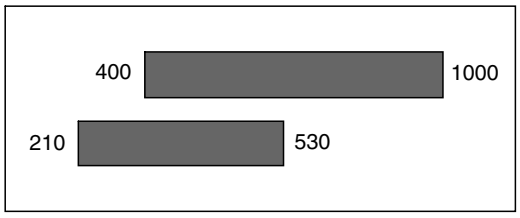
Perjunkite į mažesnes apsukas, jeigu ilgą laiką dirbate mažesniu nei 530 aps./min. greičiu.

A—Rankena
B—Mažų apsukų padėtis (1)
C—Didelių apsukų padėtis (2)



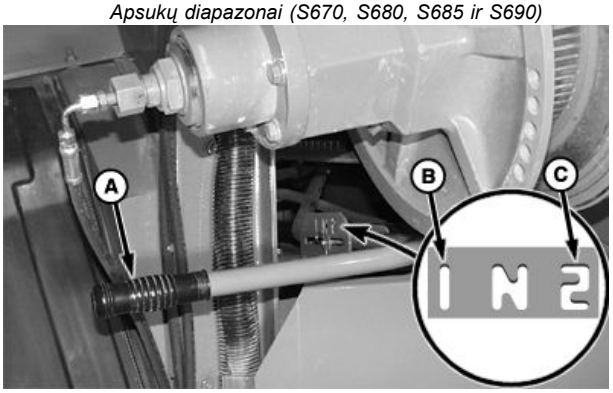
H96714 —UN—02JUN10

Apsukų diapazonai (S660)



H96715 —UN—02JUN10

Apsukų diapazonai (S670, S680, S685 ir S690)



H96936 —UN—17JUN10

Posi-Torq yra bendrovės Deere & Company prekinis ženklas

OUO6075,0001221 -26-09OCT12-1/1

Kuliamosios varančiojo skriemulio tarpas – reguliavimas

SVARBU: Kai tarpas yra didesnis nei 10 mm (3/8 in.) skriemulių judėjimas ribojamas. Kai pavara dirba didžiausiomis reguliuojamos pavaros apsukomis, gali kilti šie sutrikimai:

- **Diržo ištįsimas arba gedimas**
- **Guolio arba veleno gedimas**

Kai tarpas yra mažesnis nei 6 mm (1/4 in.), ribojamas sukimo momento jutimas. Kai pavara dirba mažiausiomis reguliuojamos pavaros apsukomis, gali kilti šie sutrikimai:

- **Diržo gedimas**
- **Diržo slydimas**

Jeigu neįmanoma išlaikyti dideles apsukas dirbant aukščiausiame reguliuojamos pavaros diapazone, arba kai dirbant mažomis reguliuojamos pavaros apsukomis diržas slysta, patikrinkite, ar tarpas yra tinkamas. Geriausiam veikimui nustatykite techniniuose reikalavimuose nurodytą tarpą.

Specifikacija

Skriemuliai—Tarpas..... 8 mm ±2 mm (5/16 in. ±1/16 in.)

Įjungę kuliamąją nustatykite mažiausias kuliamosios pavaros apsukas, leidžiančias varomiesiems skriemuliams išsijungti.

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

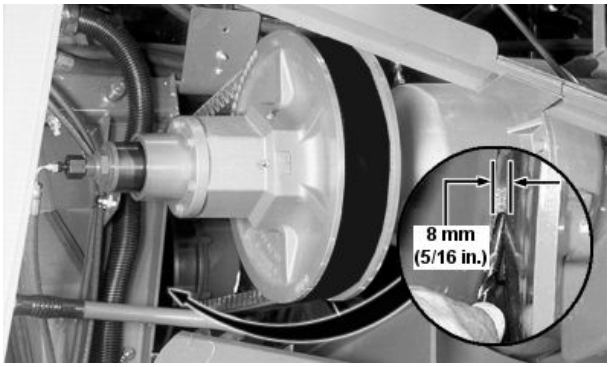
Atlaisvinkite varžtus (A) aplink pavarų dėžę.

PASTABA: Perjunkite pavarų dėžę į neutralią padėtį, kad diržas tinkamai įsistatytų tarp skriemulių. Reguliuodami suveržiamąją movą, ranka sukite skriemulius.

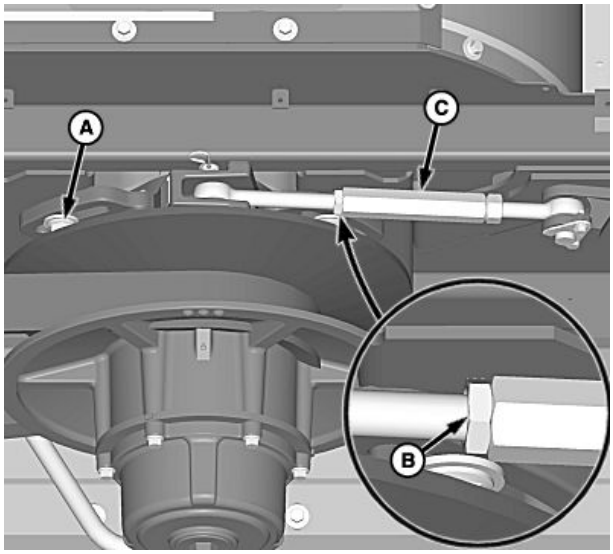
Atlaisvinkite veržlę (B) ir sureguliuokite suveržiamąją movą (C), kad gautumėte nurodytą tarpą tarp pavaros skriemulių.

Specifikacija

Skriemuliai—Tarpas..... 8 mm (5/16 in.)



H75081 —UN—07FEB03



H101227 —UN—26APR11

A—Varžtai su galvutėmis (naudojami 4)
B—Veržlė
C—Suveržiamoji mova

Priveržkite veržlę (B) ir varžtus (A).

Perjunkite pavarų dėžę į reikiamą greičio diapazoną.

OUO6075,0000BE3 -26-27APR11-1/1

Kuliamosios reguliuojamos pavaros diržas–keitimas

Įjungę kuliamąją nustatykite mažiausias kuliamosios pavaros apsukas, leidžiančias varomiesiems skriemuliams išsijungti.

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Perjunkite pavarų dėžę į neutralią padėtį.

Atjunkite rotoriaus hidraulinės jungiamosios movos žarną (A) dviem veržliarakčiais.

Išvalykite ir išimkite kaištį (B), kad išleistumėte vakuumą tepalo ertmėje.

Praskėskite pavaros skriemulius, kad jie visiškai atsidarytų.

PASTABA: Jeigu reikia, nuimkite skydus, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios kintamos pavaros diržo.

Atlaisvinkite varžtus (C) aplink pavarų dėžę.

Atlaisvinkite veržlę (D) ir sureguliuokite suveržiamąją movą (E), kad pastumtumėte pavarų dėžę ir skriemulio mazgą į kairę.

Nuimkite ir pakeiskite diržą. Pasukite skriemulius ranka, kad įsistatytų diržas.

Pasukite skriemulius ir sureguliuokite suveržiamąją movą, kad gautumėte nurodytą tarpą tarp pavaros skriemulių.

Specifikacija

Skriemuliai—Tarpas	8 mm (5/16 in.)

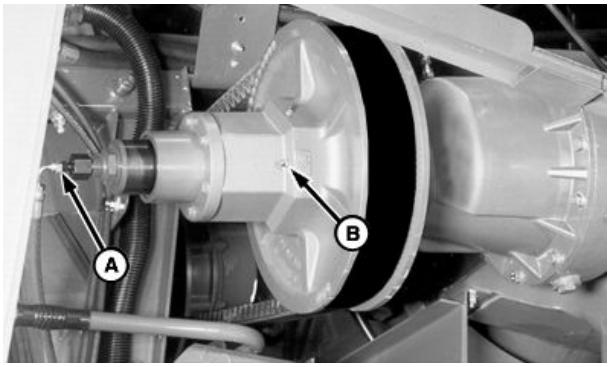
Priveržkite veržlę (D) ir varžtus (C).

PASTABA: Uždėkite skydus, kuriuos anksčiau nuėmėte, kad galėtumėte prieiti prie kuliamosios kintamos pavaros diržo.

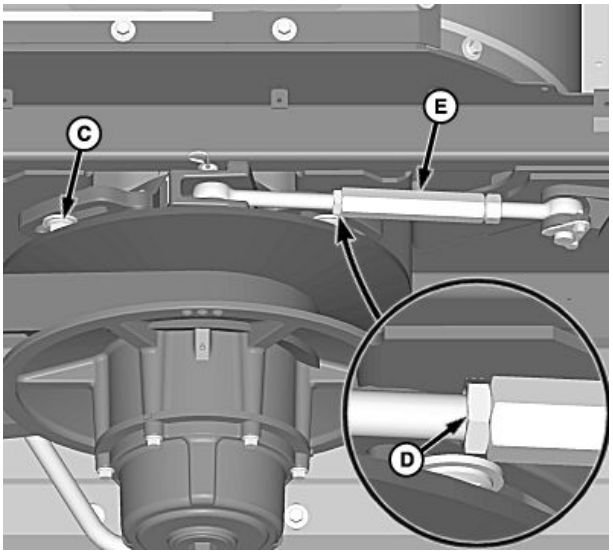
Įstatykite kaištį (B) ir hidraulinę žarną (A) ant pavaros skriemulio.

Perjunkite pavarų dėžę į reikiamą greičio diapazoną.

Paleiskite variklį ir įjunkite kuliamąją. Įjunkite keletą kartų reguliuojamą pavarą į darbinį ciklą per visą apsukų diapazoną. Išjunkite kuliamosios pavarą.



H101228 —UN—26APR11



H101229 —UN—26APR11

A—Žarna
B—Kaištis
C—Varžtai su galvutėmis (naudojami 4)
D—Veržlė
E—Suveržiamoji mova

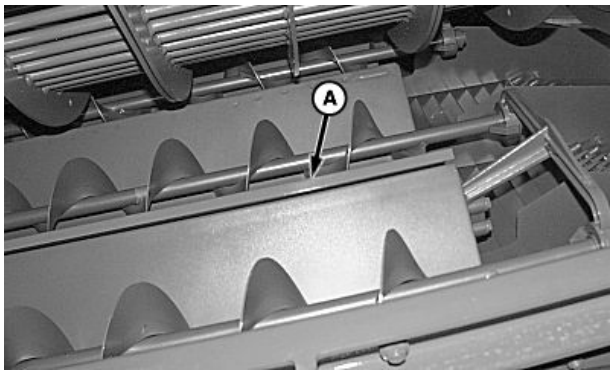
PASTABA: Po kelių valandų dar kartą patikrinkite tarpą tarp skriemulių ir, jeigu reikia, sureguliuokite.

OUO6075,0000BE4 -26-27APR11-1/1

Sraigės pagrindo skirtuvai

Kad būtų galima išvengti didelių grūdų nuostolių, arba kad pjaunant šlaituose būtų galima išvengti medžiagų susikaupimo vienoje pusėje, stumkite sraigės pagrindo skirtuvus (A) į viršų.

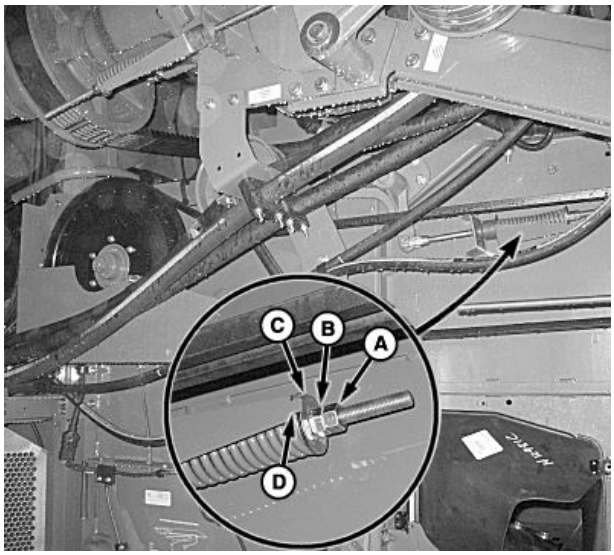
A—Sraigės pagrindo skirtuvai



H83545 —UN—20MAY05

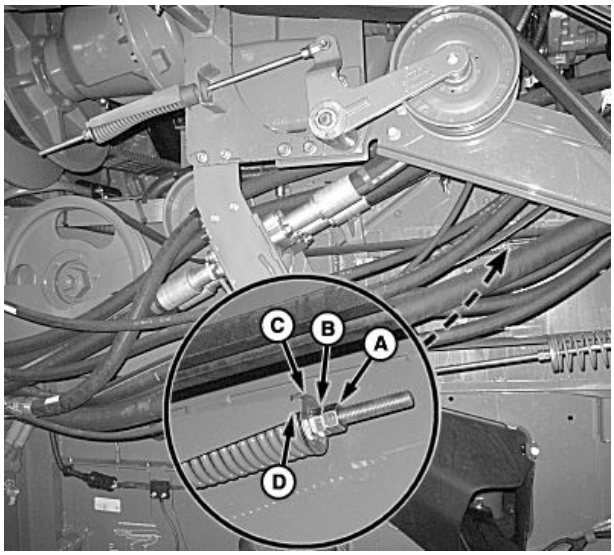
OUO6075,0000755 -26-20MAR07-1/1

Iškrovimo kultuvo diržas–reguliavimas



H97120 —UN—24JUN10

S660 ir S670



H96951 —UN—17JUN10

S680, S685 ir S690

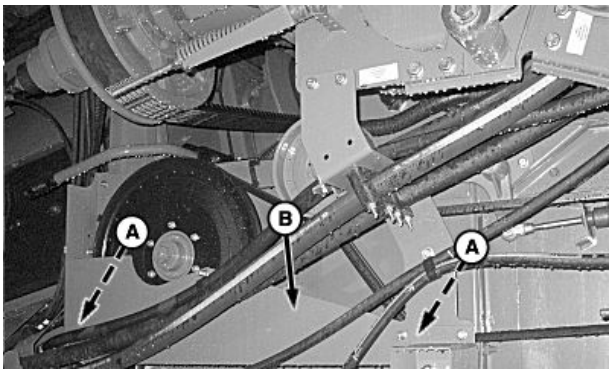
A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

⚠ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

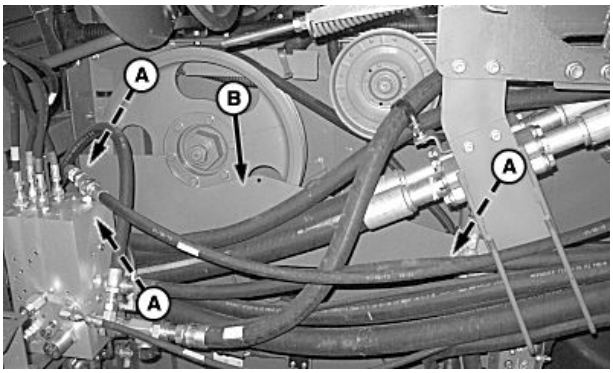
Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

OUO6075,0001222 -26-09OCT12-1/1

Iškrovimo kultuvo diržas–keitimas



S660 ir S670



H97122 —UN—24JUN10

H96952 —UN—17JUN10

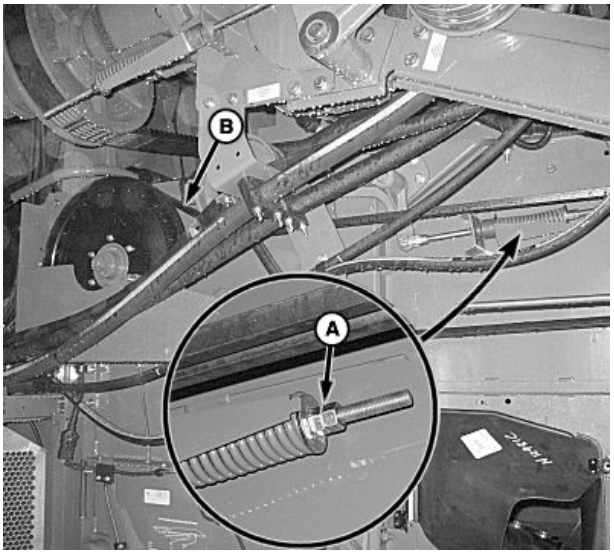
S680, S685 ir S690

A—Varžtai su galvute **B—Apsauginis skydas**

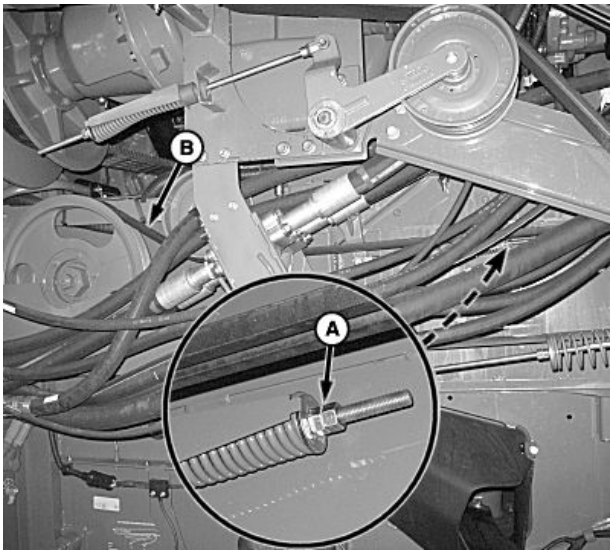
⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atsukite varžtus (A) ir nuimkite apsauginį skydą (B) nuo kairės užpakalinės mašinos pusės.

OUO6075,0001223 -26-09OCT12-1/8



S660 ir S670



H97123 —UN—24JUN10

H96953 —UN—17JUN10

S680, S685 ir S690

A—Veržlės **B—Iškrovimo kultuvo diržas**

Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite diržą (B) nuo skriemulio.

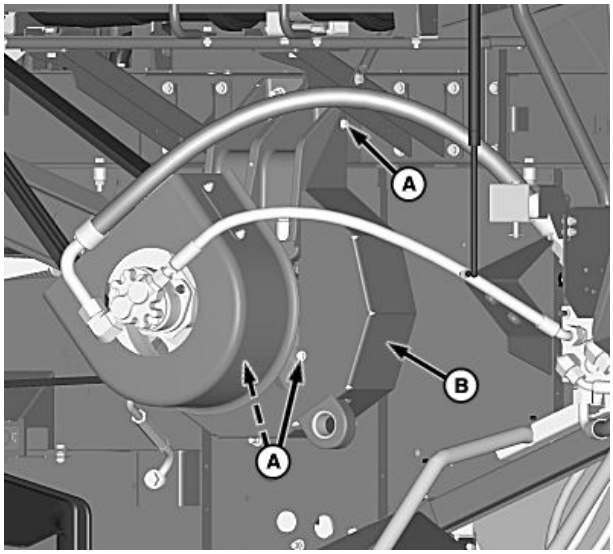
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001223 -26-09OCT12-2/8

Mašinos su kratytuvu

Išimkite įsukamus varžtus (A) ir apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai su galvute **B—Apsauginis skydas**



H99547 —UN—05JAN11

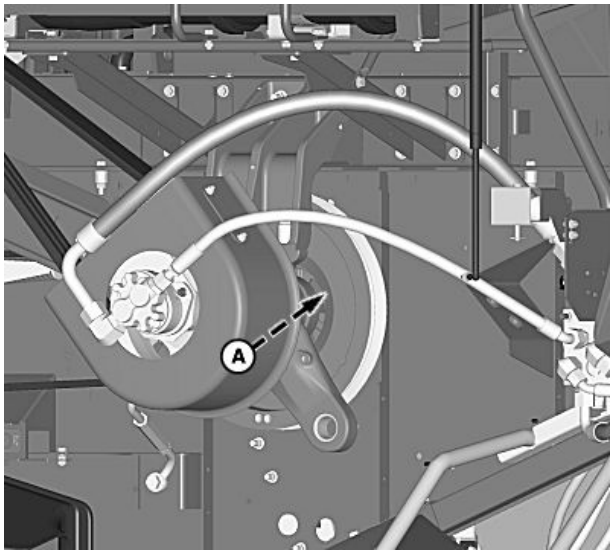
OUO6075,0001223 -26-09OCT12-3/8

Nuimkite ir išmeskite diržą (A) nuo tarpinio veleno.

Uždėkite naują iškrovimo kultuvo diržą ant tarpinio veleno.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą ir įsukite varžtus.

A—Iškrovimo kultuvo diržas

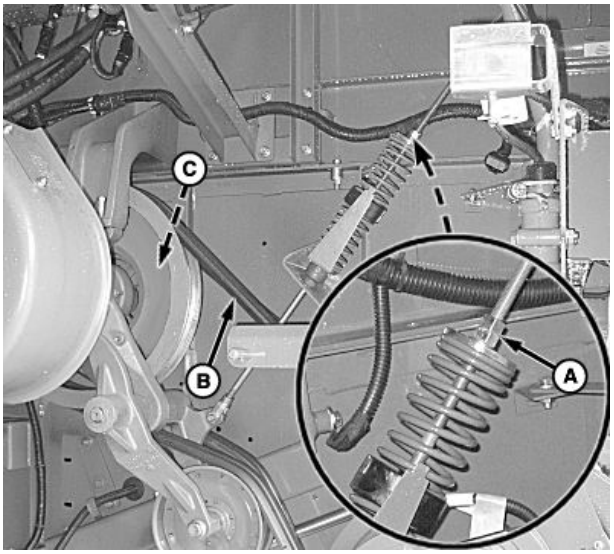


H100562 —UN—03MAR11

Tęsinys sekančiame puslapyje

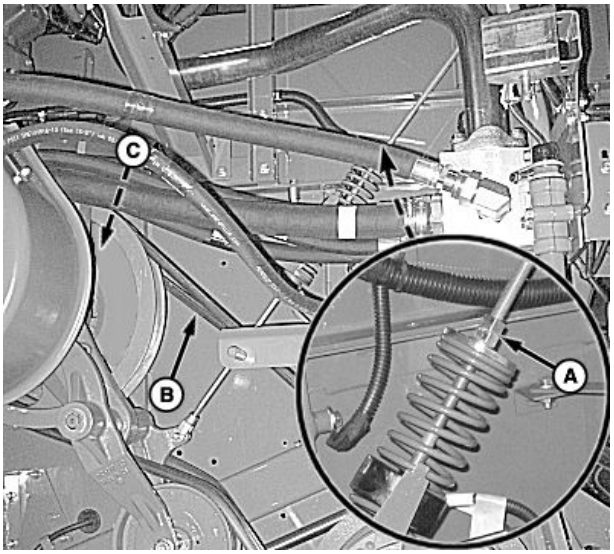
OUO6075,0001223 -26-09OCT12-4/8

Mašinos su smulkintuvu



H97125 —UN—27OCT10

S660 ir S670



H96954 —UN—27OCT10

S680, S685 ir S690

A—Veržlės
B—Vidinis smulkintuvo pavaros diržas
C—Iškrovimo kultuvo diržas

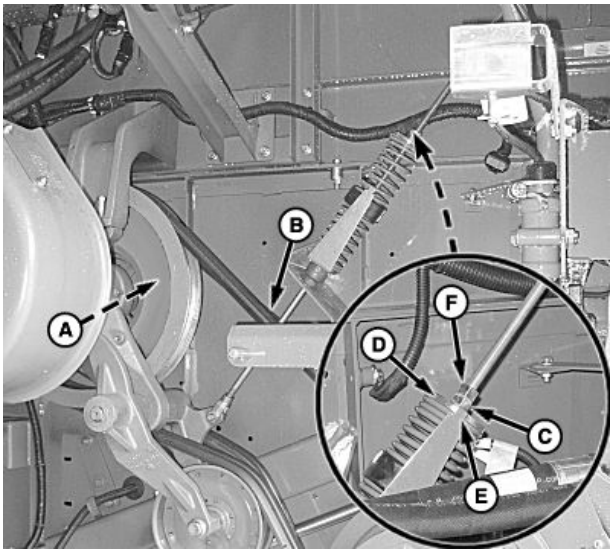
Iki galo pakelkite smulkintuvo mazgą su jungikliu ant kairiosios šoninės sienelės ir nuimkite smulkintuvo apsauginius skydus.

PASTABA: Pažymėkite įtempiklio veržlių padėtis prieš atlaisvindami – tai padės surenkant.

Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite vidinį diržą (B) nuo skriemulio.

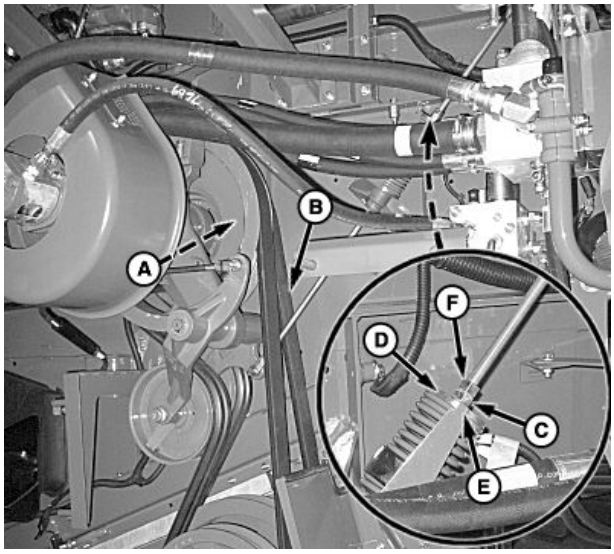
Nuimkite ir išmeskite diržą (C) nuo smulkintuvo tarpinio veleno.

Tęsinys sekančiame puslapyje



H97126 —UN—27OCT10

S660 ir S670



H96955 —UN—27OCT10

S680, S685 ir S690

A—Iškrovimo kultuvo diržas
B—Vidinis smulkintuvo pavaros diržas
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis
F—Veržlė

Uždėkite naują iškrovimo kultuvo diržą (A) ant smulkintuvo tarpinio veleno.

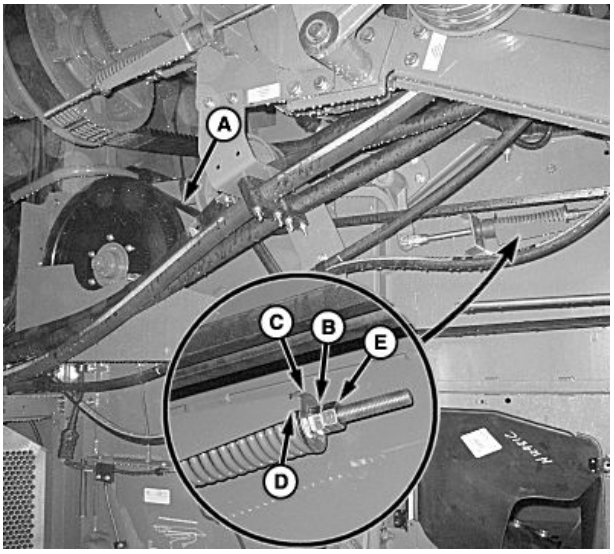
Uždėkite vidinį diržą (B) ir įsitikinkite, kad diržas išlygintas skriemulių atžvilgiu.

Iki galo nuleiskite smulkintuvo mazgą su jungikliu ant kairiosios šoninės sienelės.

Priveržkite veržlę (C) taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio galo (E) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę (F).

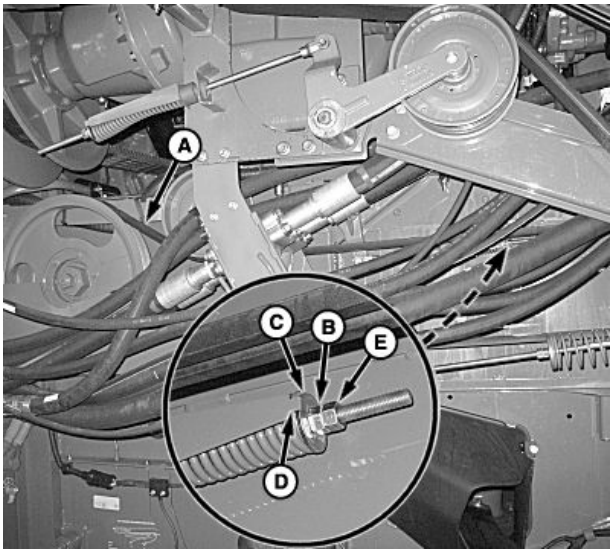
Uždėkite prieš tai nuimtus smulkintuvo apsauginius gaubtus.

Tęsinys sekančiame puslapyje



H97124 —UN—24JUN10

S660 ir S670



H96957 —UN—18JUN10

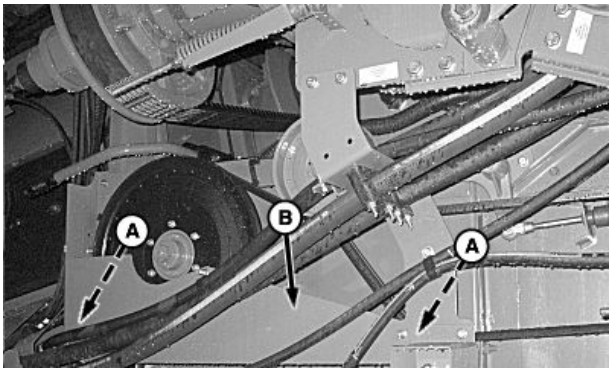
S680, S685 ir S690

A—Iškrovimo kultuvo diržas
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis
E—Veržlė

Uždėkite iškrovimo kultuvo diržą (A) ant skriemulio.

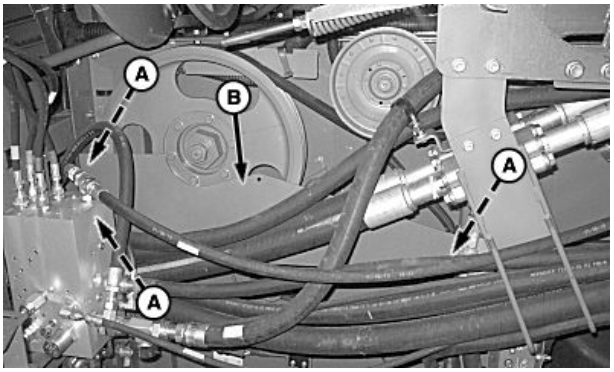
Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę (E).

OUO6075,0001223 -26-09OCT12-7/8



H97122 —UN—24JUN10

S660 ir S670



H96952 —UN—17JUN10

S680, S685 ir S690

A—Varžtai su galvute
B—Apsauginis skydas

Įstatykite skydą (B) ir prisukite varžtais su galvute (A).

OUO6075,0001223 -26-09OCT12-8/8

Iškrovimo kultuvas – sparno keitimas (S660 ir S670)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

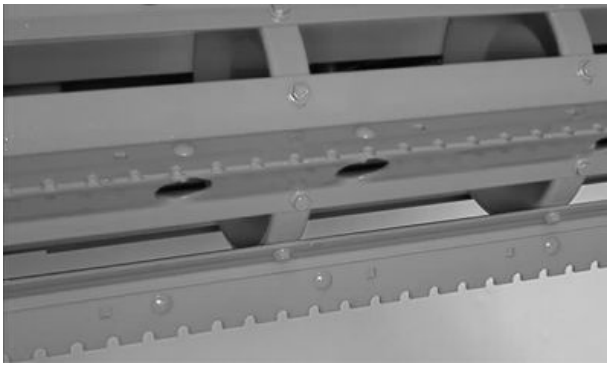
PASTABA: Kultuvo sparnus galima apkeisti, kad juos būtų galima papildomai naudoti.

Kultuvo sparnus galimai pakeisti neišimant kultuvo.

Išsukite iš sparno varžtus ir nuimkite sparną. Trys sparnai yra pritvirtinti varžtais, ir trys sparnai yra pritvirtinti varžtais, veržlėmis ir poveržlėmis.

Pakeiskite sparną ir priveržkite veržles ar varžtus pagal techninius reikalavimus.

Kai reikia, išimkite ir pakeiskite susidėvėjusius keičiamus antdėklus. Priveržkite varžtus pagal techninius reikalavimus.



H54675 —UN—13MAY99

Specifikacija

Varžtai su galvute—Sukimo momentas	70 Nm (52 lb-ft)

OUO6075,0000E99 -26-07FEB12-1/1

Standartinis iškrovimo kultuvas – sparno keitimas (S680, S685 ir S690)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Sparnus galima apkeisti, kad juos būtų galima papildomai naudoti.

Iškrovimo kultuvo sparnai ir keičiami antdėklai gali būti pakeisti nenuimant iškrovimo kultuvo. Keiskite iškrovimo kultuvo sparnus poromis vieną priešais kitą, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

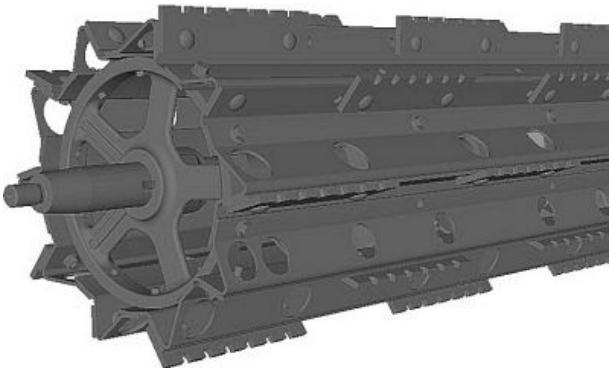
PASTABA: Jeigu iškrovimo kultuvas iš mašinos buvo išimtas, arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus. Priveržkite varžtus pagal techninius reikalavimus.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite iškrovimo kultuvo keičiamus antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija	
Iškrovimo kultuvo keičiamo antdėklo varžtai apvaliomis galvutėmis—Sukimo momentas	70 N·m (52 lb-ft)

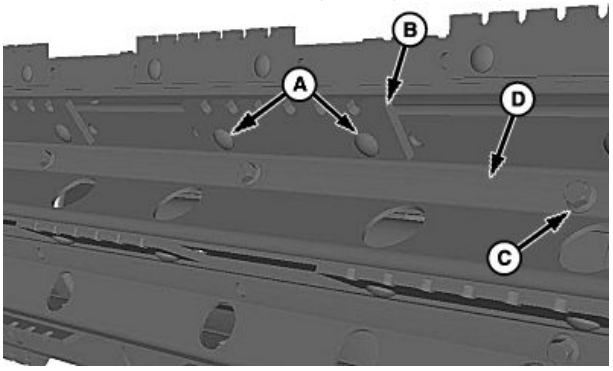
Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite iškrovimo kultuvo sparnus (D). Priveržkite varžtus pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija	
Iškrovimo kultuvo sparnų varžtai—Sukimo momentas	70 N·m (52 lb-ft)



H85626 —UN—27MAR06

Iškrovimo kultuvo sparnas (standartinis)



H85627 —UN—27MAR06

Iškrovimo kultuvo sparnas (standartinis)

A—Varžtas (varžtai) su apvalia galvute
B—Iškrovimo kultuvo keičiamas antdėklas
C—Varžtai su galvute
D—Iškrovimo kultuvo sparnai

OUO6075,0001224 -26-09OCT12-1/1

Kietų pasėlių (ryžių) iškrovimo kultuvas–sparno keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Iškrovimo kultuvo sparnai ir keičiami antdėklai gali būti pakeisti nenuimant iškrovimo kultuvo. Keiskite iškrovimo kultuvo sparnus poromis vieną priešais kitą, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

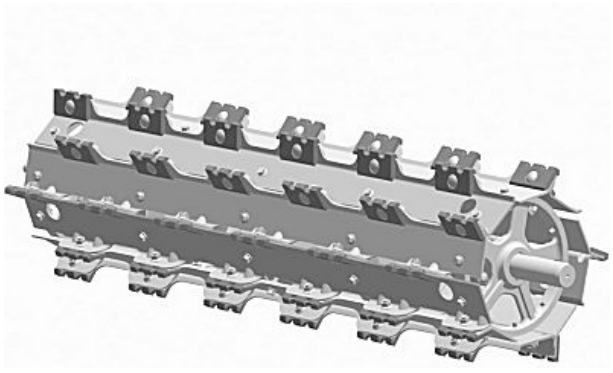
PASTABA: Jeigu iškrovimo kultuvas iš mašinos buvo išimtas, arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus. Priveržkite varžtus su galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite iškrovimo kultuvo keičiamus antdėklus (B). Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija	
Iškrovimo kultuvo keičiamo antdėklo varžtai apvaliomis galvutėmis—Sukimo momentas	90 Nm (66 lb–ft)

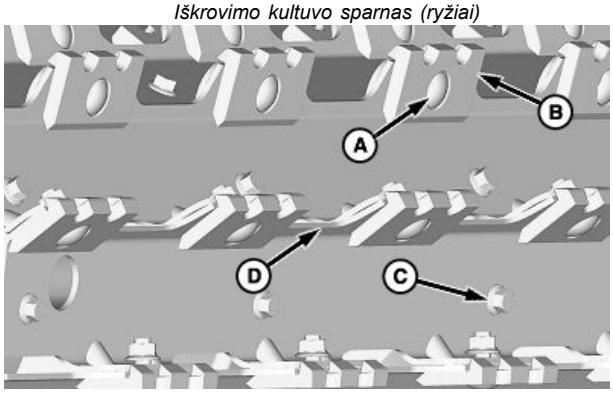
Išimkite varžtus su galvutėmis (C) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite iškrovimo kultuvo sparnus (D). Priveržkite varžtus su galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija	
Iškrovimo kultuvo sparnų varžtai—Sukimo momentas	70 Nm (52 lb-ft)



H81772 —UN—28SEP04

Iškrovimo kultuvo sparnas (ryžiai)



H79440 —UN—15DEC03

Iškrovimo kultuvo sparnas (ryžiai)

A—Varžtas (varžtai) su apvalia galvute
B—Iškrovimo kultuvo keičiamas antdėklas
C—Varžtai su galvute
D—Iškrovimo kultuvo sparnai

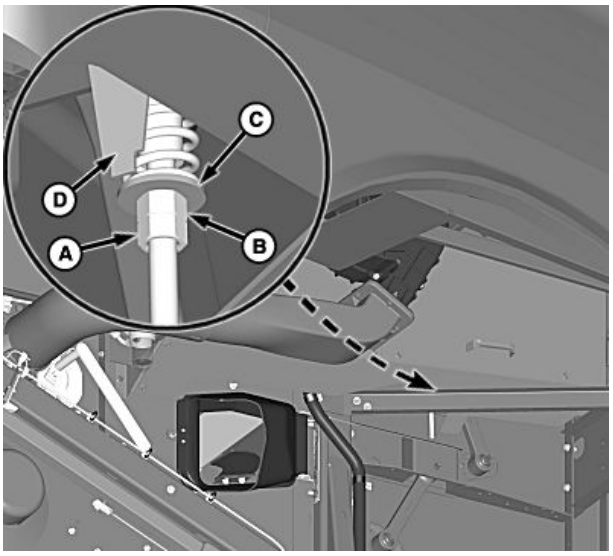
OUO6075,0000A16 -26-12OCT10-1/1

Atmušimo kultuvo diržas (jeigu įrengtas) – reguliavimas (S670, S680, S685 ir S690)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis



H98549 —UN—12OCT10

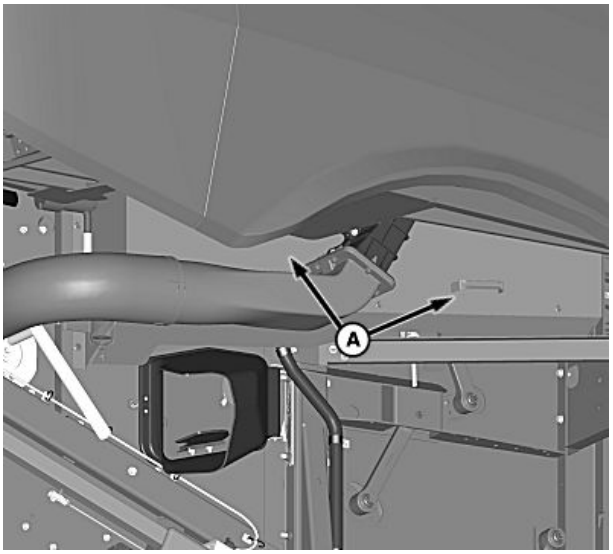
OUO6075,0001225 -26-09OCT12-1/1

Atmušimo kultuvo diržas (jeigu įrengtas) – keitimas (S670, S680, S685 ir S690)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Išsukite varžtus ir nuimkite skydus (A) nuo mašinos dešiniosios pusės gale.

A—Skydai



H98550 —UN—12OCT10

Tęsinys sekančiame puslapyje

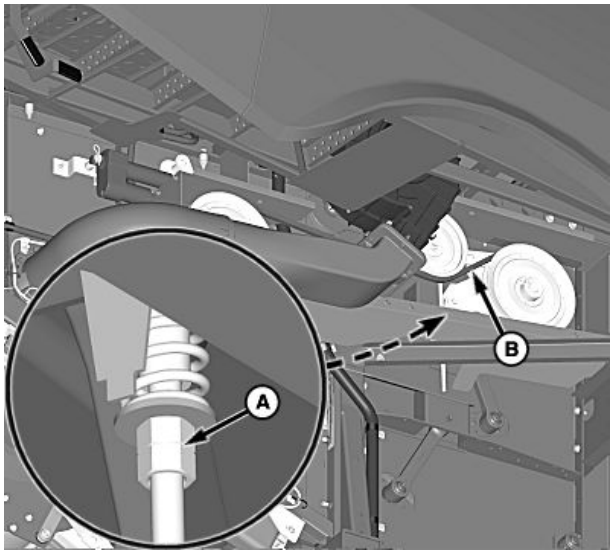
OUO6075,0001226 -26-09OCT12-1/2

Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite diržą (B) nuo skriemulio.

Uždėkite naują diržą ir parinkite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

Uždėkite skydus ir pritvirtinkite varžtais.

A—Veržlės **B—Atmušimo kultuvo diržas**



H98551 —UN—12OCT10

OUO6075,0001226 -26-09OCT12-2/2

Atmušimo kultuvo diržas (jeigu įrengtas) – sparno keitimas (S670, S680, S685 ir S690)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Sparnus galima apkeisti, kad juos būtų galima papildomai naudoti.

Atmušimo kultuvo sparnai ir keičiami antdėklai gali būti pakeisti nenuimant atmušimo kultuvo. Keiskite atmušimo kultuvo sparnus poromis vieną priešais kitą, kad būtų išlaikyta pusiausvyra.

PASTABA: Jeigu atmušimo kultuvas iš mašinos buvo išimtas, arba jeigu buvo atliekama techninė priežiūra, prieš tvirtindami sparnus priveržkite varžtus. Priveržkite varžtus pagal techninius reikalavimus.

Atsukite varžtus su apvaliomis galvutėmis (A) ir, kaip reikalaujama, pakeiskite atmušimo kultuvo keičiamus antdėklus (B).

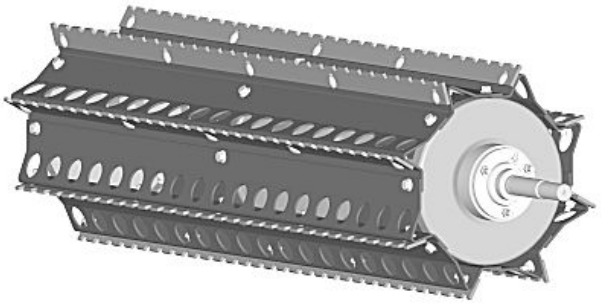
Sureguliuokite atmušimo kultuvo keičiamus antdėklus išorėje ties įrantos galu (C), kaip parodyta.

Priveržkite varžtus su apvaliomis galvutėmis pagal techninius reikalavimus.

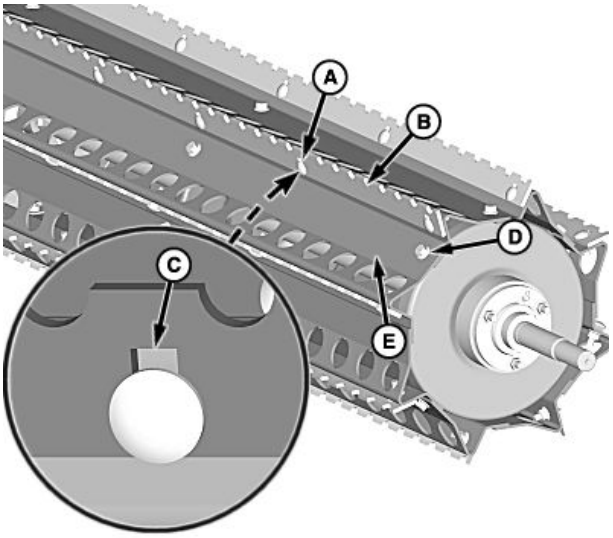
Specifikacija	
Atmušimo kultuvo keičiamo antdėklo varžtai apvaliomis galvutėmis—Sukimo momentas	79 N·m (58 lb-ft)

Išsukite varžtus su galvutėmis (D) ir, jeigu reikia, pakeiskite atmušimo kultuvo sparnus (E). Priveržkite varžtus pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija	
Atmušimo kultuvo sparnų varžtai—Sukimo momentas	79 N·m (58 lb-ft)



H98552 —UN—12OCT10



H98553 —UN—14OCT10

A—Varžtas (varžtai) su apvalia galvute
B—Atmušimo kultuvo keičiamas antdėklas
C—Įkarpa
D—Varžtai su galvute
E—Atmušimo kultuvo sparnai

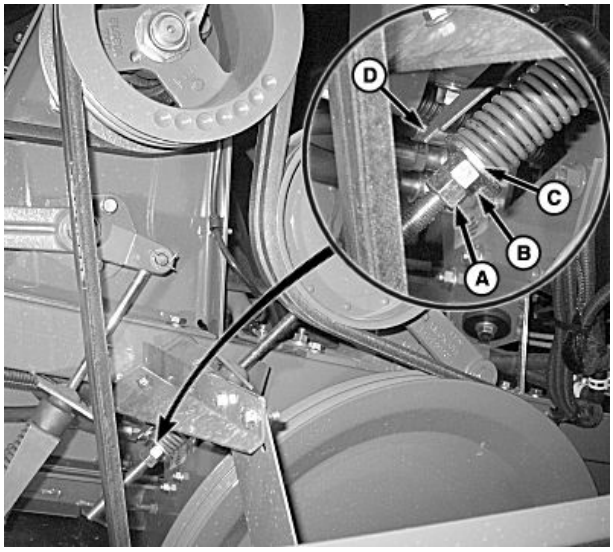
OUO6075,0001227 -26-09OCT12-1/1

Dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržas–reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis



H96938 —UN—17JUN10

OUO6075,00007F8 -26-17JUN10-1/1

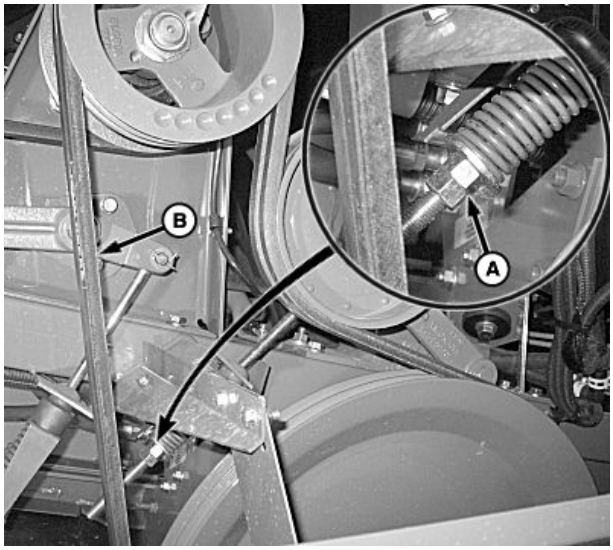
Dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržas–keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite diržą (B).

Uždėkite naują diržą ir parinkite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Veržlės
B—Dešinysis priekinis diržas



H96924 —UN—16JUN10

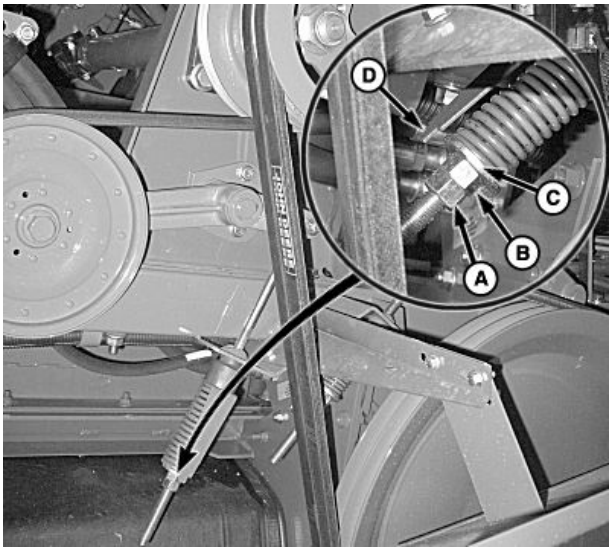
OUO6075,00007F9 -26-17JUN10-1/1

Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas–reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis



H96939 —UN—17JUN10

OUO6075,00007FA -26-17JUN10-1/1

Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas–keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

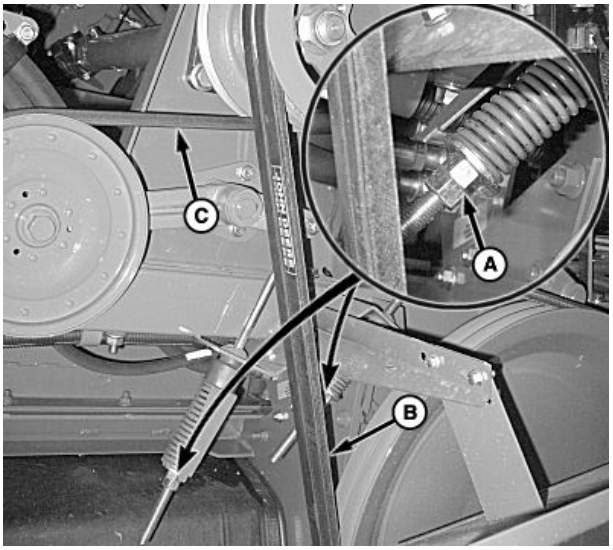
Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržą (B).

Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite galinio tarpinio veleno diržą (C).

Uždėkite naują diržą ir parinkite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite priekinio tarpinio veleno diržą ir sureguliuokite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

A—Veržlės
B—Priekinio tarpinio veleno diržas
C—Užpakalinio tarpinio veleno diržas



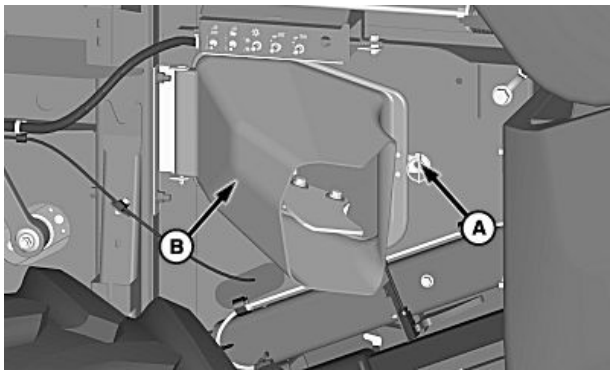
H96940 —UN—17JUN10

OUO6075,00007FB -26-22JUN10-1/1

Grūdų valytuvo oro latakai

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir atidarykite oro lataką (B). Atidarius oro latakus operatorius galės pažiūrėti į grūdų valytuvo sritį, reguliuodamas viršutinį arba apatinį sietą arba tikrindamas grūdų valytuvo sritį.

A—Greito fiksavimo kaištis **B—Ventiliacinė kamera**



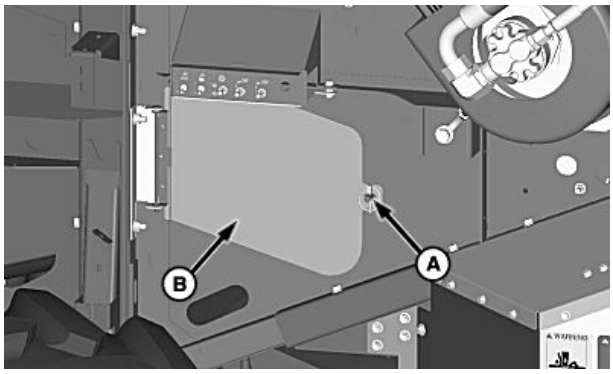
H96942 —UN—14SEP10

OUO6075,00007FC -26-14SEP10-1/1

Grūdų valytuvo prieigos durelės (mašinos su kratytuvu)

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir atidarykite prieigos dureles (B). Atidarius prieigos dureles operatorius galės pažiūrėti į grūdų valytuvo sritį, reguliuodamas viršutinį arba apatinį sietą arba tikrindamas grūdų valytuvo sritį.

A—Užsifiksuojantis kaištis **B—Prieigos durelės**



H102245 —UN—15JUN11

OUO6075,0000CA7 -26-16JUN11-1/1

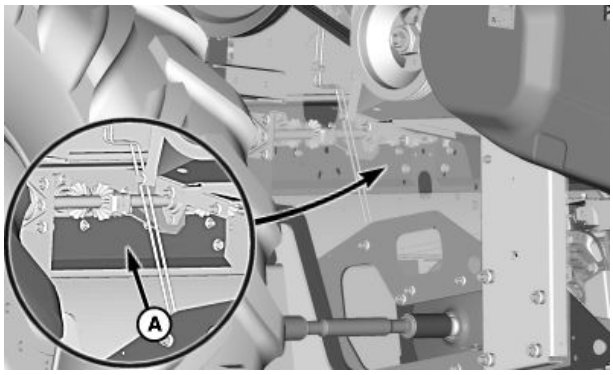
Valytuvo sraigto pavaros – rankinio valymo durelės (jeigu įrengtos)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Leidžia operatoriui išvalyti ir patikrinti valytuvo sraigto pavaros plotą.

Išsukite varžtus iš valymo durelių (A), kad galėtumėte išvalyti šią sritį.

A—Valymo durelės



H102538 —UN—29JUN11

OUO6075,0000CBD -26-29JUN11-1/1

Valytuvo sraigto pavaros – valymo durelės (jeigu įrengtos)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

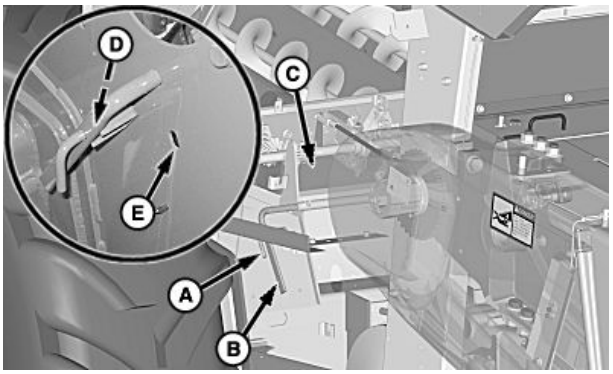
Leidžia operatoriui išvalyti ir patikrinti valytuvo sraigto pavaros plotą.

Ištraukite blokavimo kaištį (A) ir rankena (B) atidarykite arba uždarykite valymo dureles (C).

Pastumkite rankeną į norimą padėtį:

- Uždaryta padėtis (D)
- Atidaryta padėtis (E)

A—Blokavimo kaiščiai
B—Rankena
C—Valymo durelės
D—Uždarytas
E—Atidarytas



H95822 —UN—24MAR10

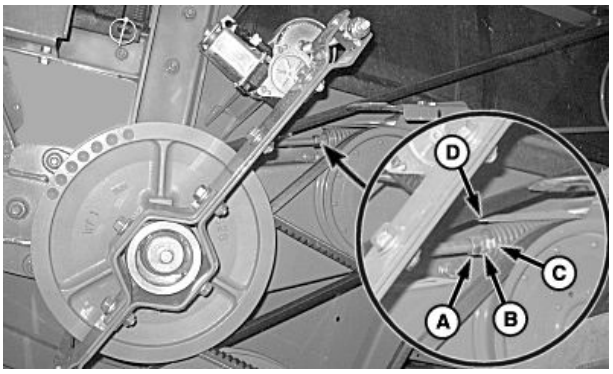
OUO6075,0000F8B -26-09FEB12-1/1

Valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržas – reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis



Kad būtų aiškiau matyti, nuimta apsauga

H96944 —UN—17JUN10

OUO6075,00007FD -26-17JUN10-1/1

Valytuvo, ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržas – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Nuimkite dešiniojo priekinio tarpinio veleno ir valymo ventiliatoriaus reguliuojamos pavaros diržus.

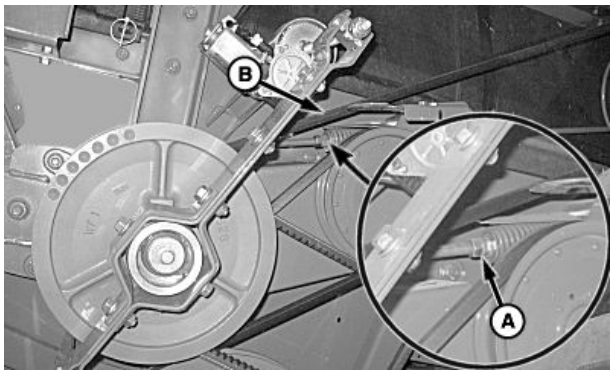
Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite grūdų valytuvo, ventiliatorius ir konvejerio sraigto pavaros diržą (B).

Uždėkite naują diržą ir parinkite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

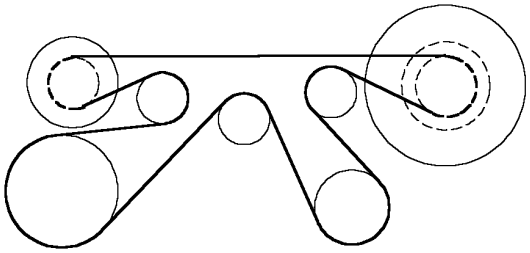
Uždėkite priekinio tarpinio veleno diržą, valymo ventiliatoriaus kintamos pavaros diržą ir sureguliuokite įtempimą, kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir laiptelio apačios.

A—Veržlės

B—Diržas



H96943 —UN—17JUN10



H54683 —UN—17MAY99

Diržo perkėlimas

OUO6075,00007FE -26-17JUN10-1/1

Valymo ventiliatoriaus diržas–keitimas

Užveskite mašiną, įjunkite kuliamąją ir paleiskite ventiliatorių maksimaliomis apsukomis.

Išjunkite kuliamąją, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

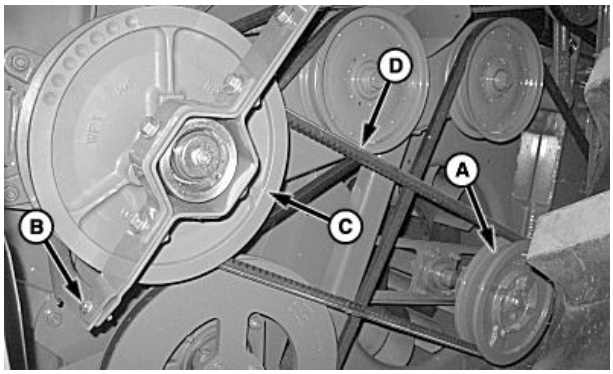
Nustatykite apatinį skriemulį (A) į visiškai atidarytą padėtį.

Atjunkite atramines svirtis (B) ir nusukite svirtis į šoną.

Nuimkite viršutinį skriemulį (C) ir traukite diržą (D) virš apatinio skriemulio.

Uždėkite naują diržą, išimkite tarpiklį ir prijunkite atramines svirtis.

Patikrinkite valymo ventiliatoriaus apsukų sureguliavimą.



H96945 —UN—17JUN10

A—Apatinis skriemulys
B—Atraminės svirtys
C—Viršutinis skriemulys
D—Diržas

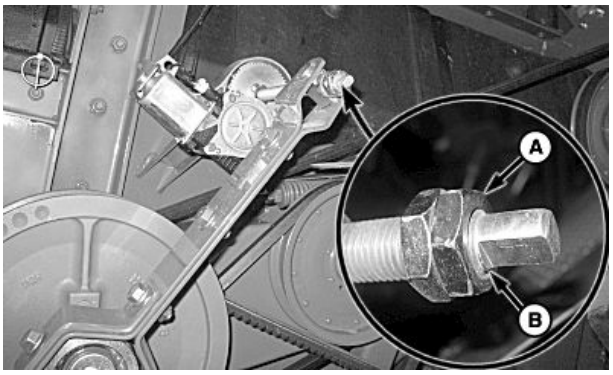
OUO6075,00007FF -26-17JUN10-1/1

Valymo ventiliatoriaus elektropozicinis variklis–reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Valymo ventiliatoriaus minimalus / maksimalus greitis yra valdomas elektroniškai; ribojančios veržlės apsaugo pavarą neteisingai nustačius greitį elektroniškai ir turi būti įrengtos kaip parodyta.

Patikrinkite, ar veržlės (A) yra suveržtos kartu prie sriegių galo (B), kaip parodyta.



H96946 —UN—17JUN10

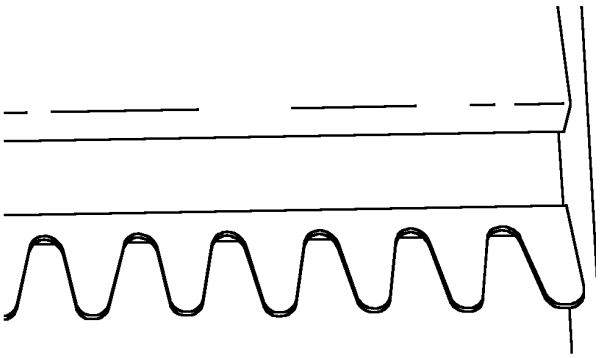
A—Veržlės **B—Sriegių galas**

OUO6075,0000800 -26-17JUN10-1/1

Ilgadantis priekinis viršutinis sietas

Ilgadantis priekinis viršutinis sietas pritvirtintas ir nustatytas ant 24 mm (15/16 in.).

Augalų masė, praeinanti per priekinį viršutinį sietą, teikiama į viršutinį sietą papildomam valymui.



H54528 —UN—01APR99

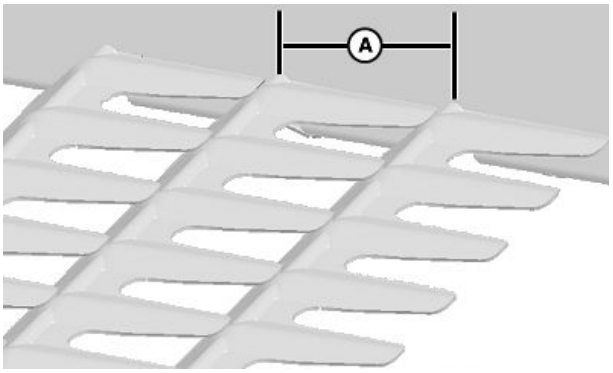
OUO6075,0000766 -26-22APR08-1/1

Apatinis sietas ir viršutinis sietas—matavimas

Mašinos gali būti su dviejų skirtingų tipų viršutiniais ir apatiniais sietais.

- **Ilgadančiai** viršutiniai ir apatiniai sietai.
- **Bendros paskirties** viršutiniai ir apatiniai sietai.

Teisingas būdas išmatuoti viršutinio ir apatinio sieto dydžius yra matuoti nuo juostos iki juostos (A). Tai gali būti naudojama, siekiant nustatyti koks - ilgadantis ar bendros paskirties - viršutinis ir apatinis sietas yra sumontuotas.



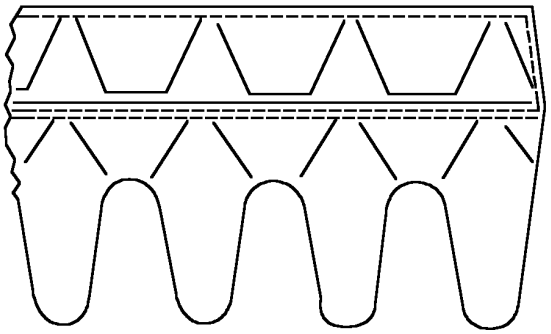
H89699 —UN—21AUG07

A—Tarp juostų

OUO6075,0000C1E -26-22AUG07-1/1

Bendros paskirties viršutinis sietas 29 mm (1-1/8 col.)

Bendros paskirties viršutinis sietas tinka javams, sojos pupelėms, sorgui, smulkiems grūdams, aliejinių augalų sėkloms, žolės sėkloms ir daugeliui specialaus asortimento augalų. Rekomenduojamas kai sausa; jo "neužkemša" javų ir sojos pupelių spurgos, saulėgrąžų ir sorgo stiebai.



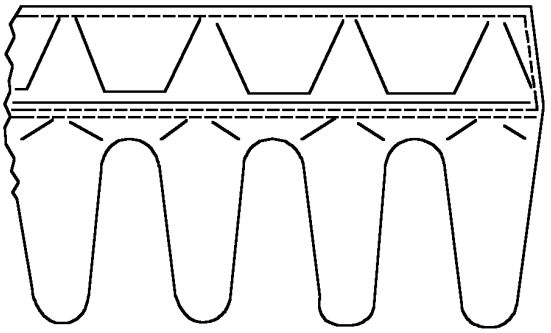
H54526 —UN—01APR99

OUO6075,0000767 -26-22AUG07-1/1

Ilgadantis viršutinis sietas 41 mm (1-5/8 in.)

PASTABA: Nerekomenduojama naudoti smulkiems grūdams, pašariniams kukurūzams arba kukurūzams

Ilgadantis viršutinis sietas ir ilgadantis apatinis sietas papildomai atskiria grūdus esant didelei drėgmei ir aukštiems javams, veiksmingas valant javų grūdus ir sojos pupeles.

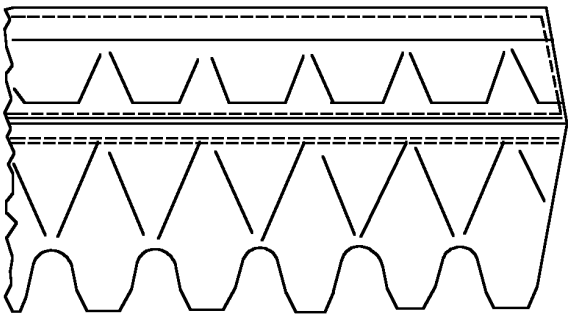


H58751 —UN—13JUL99

OUO6075,0000A1E -26-13OCT10-1/1

Bendros paskirties viršutinis sietas 29 mm (1-1/8 col.)

Šis apatinis sietas tinka visiems pagrindiniams ir daugeliui specialaus asortimento augalų.



H54527 —UN—01APR99

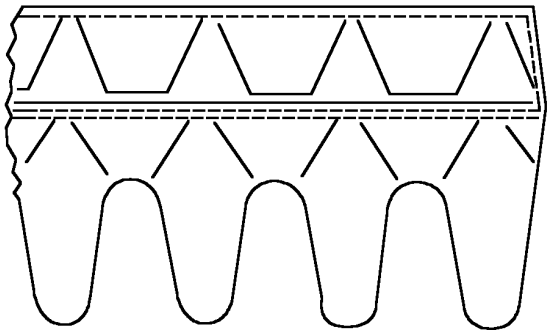
OUO6075,0000C9E -26-14JUN11-1/1

Ilgadantis apatinis sietas 29 mm (1-1/8 in.)

PASTABA: Nerekomenduojama naudoti smulkiems grūdams, pašariniams kukurūzams arba kukurūzams

Ilgadantis apatinis sietas papildomai atskiria grūdus iš drėgnų ir didelę išeigą turinčių javų.

Šis apatinis sietas kartu su ilgadančiu viršutiniu sietu suteikia galimybę efektyviau ir švariau valyti grūdus bei sojos pupeles.



H54526 —UN—01APR99

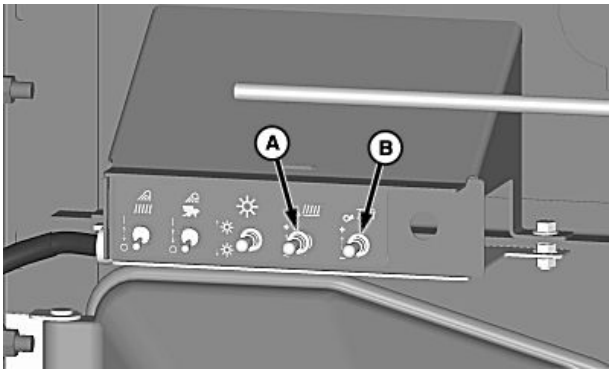
OUO6075,0000A20 -26-13OCT10-1/1

Viršutinio sieto/apatinio sieto reguliavimo jungiklis

SVARBU: Visiškai uždarykite viršutinio / apatinio sieto groteles, nesugadintumėte grotelių nuimdami viršutinį / apatinį sietą.

Viršutinio sieto reguliavimo jungiklis (A) ir apatinio sieto reguliavimo jungiklis (B) yra kairėje mašinos pusėje.

Viršutinio sieto reguliavimo jungiklis ir apatinio sieto reguliavimo jungiklis skirtas tam, kad operatorius galėtų atidaryti arba uždaryti viršutinį sietą ir apatinį sietą įvairiose padėtyse.



H97564 —UN—14SEP10

A—Viršutinio sieto reguliavimo jungiklis

B—Apatinio sieto reguliavimo jungiklis

OUO6075,00007DC -26-21MAR11-1/1

Viršutinio sieto/apatinio sieto detalės - Išėmimas ir įdėjimas

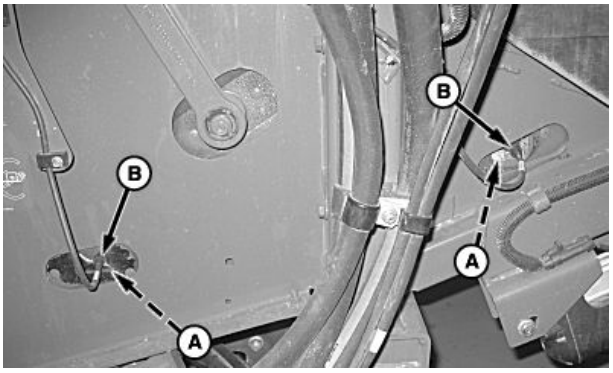
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį, kad mašina atsitiktinai nepajudėtų ir nesužalotų.

SVARBU: Nepažeiskite viršutinio / apatinio sieto elementų. Visiškai uždarykite viršutinio / apatinio sieto sklendę prieš išimdami elementus iš mašinos.

PASTABA: Nebūtina išimti smulkintuvą arba kratytuvą (jei įrengtas), kad būtų galima išimti apatinio / viršutinio sieto elementus. Smulkintuvas arba kratytuvas turi būti visiškai pakeltas.

Apatinis sietas išimamas panašiai kaip ir viršutinis sietas.

1. Nuimkite žiedus (A) prieš atjungdami elektros laidų pynę (B).



H100410 —UN—13JUN11

A—Sandarinantis žiedas

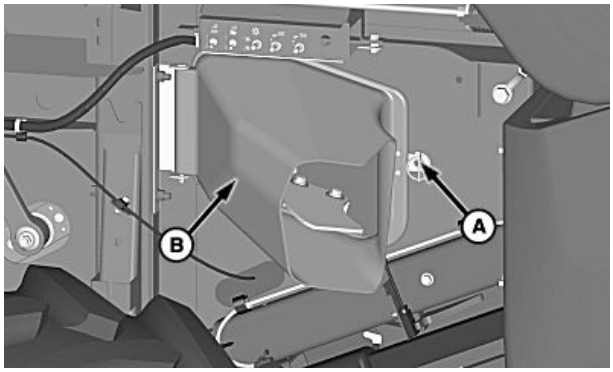
B—Viršutinio sieto/apatinio sieto laidų pynė

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000B59 -26-13JUN11-1/6

2. Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir atidarykite oro latakus (B) abejose mašinos pusėse.

A—Užsifiksuojantis kaištis **B—Ventiliacinė kamera**

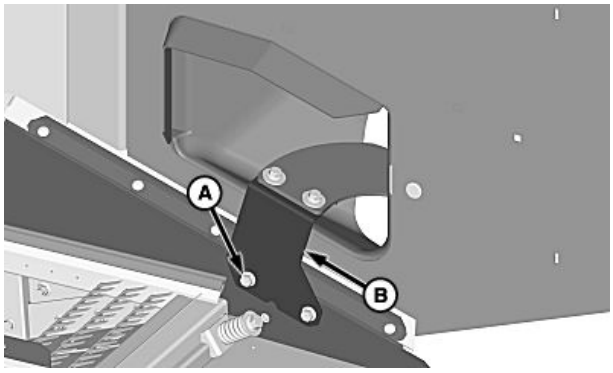


H96942 —UN—14SEP10

OUO6075,0000B59 -26-13JUN11-2/6

3. Išsukite varžtus (A) ir dozatoriaus laikiklį (B) abiejose mašinos pusėse.

A—Varžtai su galvute (naudojami 2) **B—Dozatoriaus laikiklis**



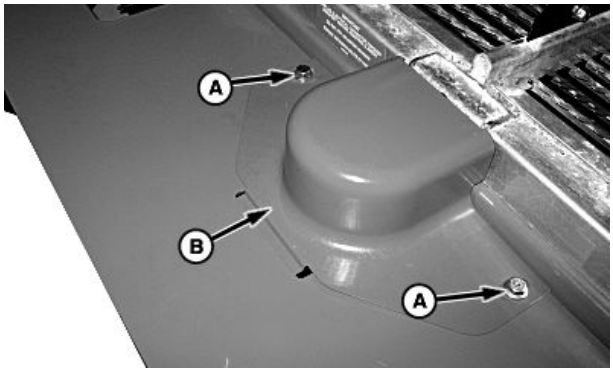
H100411 —UN—13JUN11

OUO6075,0000B59 -26-13JUN11-3/6

PASTABA: Nereikia išimti viršutinio sieto variklio.

4. Išsukite varžtus su galvute (A) ir nuimkite variklio dangtį (B).

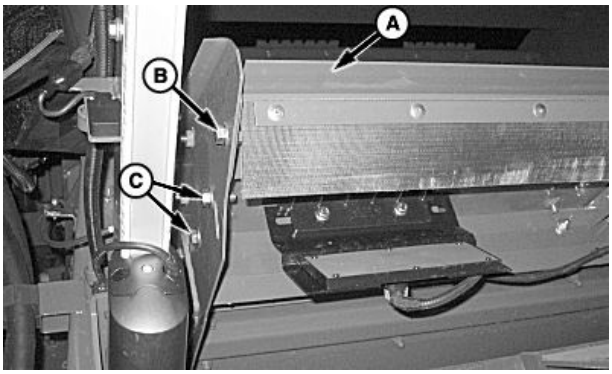
A—Varžtai su galvute **B—Variklio gaubtas**



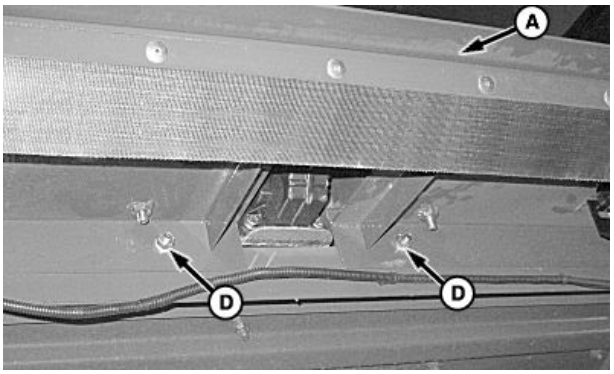
H96965 —UN—21JUN10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000B59 -26-13JUN11-4/6



H96969 —UN—21JUN10



H96971 —UN—21JUN10

A—Iškūlų nukreipimo skydelis **B—Varžtas ir veržlė** **C—Varžtai su galvute** **D—Varžtai ir veržlės**

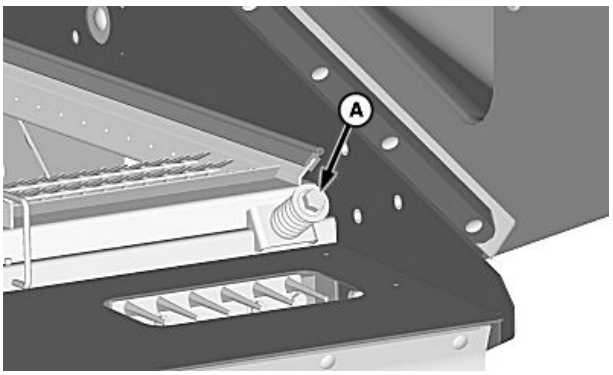
PASTABA: Iškūlų nukreipimo skydelio nereikia nuimti.

5. **Nuleiskite iškūlų nukreipimo skydelį (A):**
   a. Išsukite varžtą ir veržlę (B) abiejose mašinos pusėse.
   b. Atlaisvinkite varžtus (C) abiejose mašinos pusėse.
   c. Išsukite varžtus ir veržles (D) po centrine iškūlų nukreipimo skydelio dalimi.
   d. Patraukite iškūlų nukreipimo skydelį atgal ir nuleiskite.

OUO6075,0000B59 -26-13JUN11-5/6

6. Išsukite viršutinį / apatinį sietą laikančius varžtus (A) ir nuimkite spyruokles abejose mašinos pusėse.
7. Išstumkite viršutinio / apatinio sieto elementą per mašinos galą.
8. Patikrinkite viršutinio / apatinio sieto elemento grūdų sandariklius ir sutaisykite arba pakeiskite, jeigu reikia.
9. Įstatykite viršutinio / apatinio sieto elementą per mašinos galą ir priveržkite tvirtinimo varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija	
Viršutinio / apatinio sieto tvirtinimo varžtai—Sukimo momentas	100 Nm (74 lb-ft)



H102179 —UN—13JUN11

A—Fiksavimo varžtai

10. Pakelkite iškūlų nukreipimo skydelį ir įstatykite anksčiau išimtas ir atlaisvintas tvirtinimo detales.
11. Uždėkite anksčiau nuimtą variklio gaubtą ir priveržkite varžtais su galvutėmis.
12. Pritvirtinkite dozatoriaus laikiklį abiejose mašinos pusėse varžtais su galvutėmis.
13. Uždarykite oro latakus abiejose mašinos pusėse ir įtvirtinkite fiksuojamaisiais kaiščiais.
14. Įstatykite anksčiau išimtą žiedą ir prijunkite anksčiau atjungtą elektros laidų pynę.
15. Sukalibruokite viršutinį / apatinį sietą, žiūrėkite skyrių “Kalibravimo procedūros” norėdami rasti daugiau informacijos.

OUO6075,0000B59 -26-13JUN11-6/6

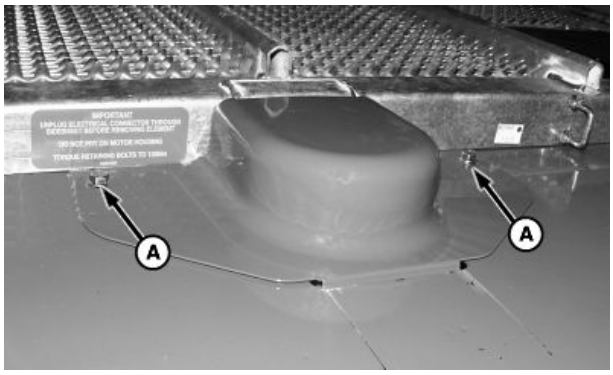
Viršutinio / apatinio sieto variklis – rankinis reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį, kad mašina atsitiktinai nepajudėtų ir nesužalotų.

PASTABA: Tokia pat rankinio sureguliavimo procedūra gali būti naudojama viršutinio arba apatinio sieto varikliui.

1. Išimkite varžtus su galvutėmis (A), kad galėtumėte prieiti prie variklio.

A—Varžtai su galvute



H75897 —UN—09APR03

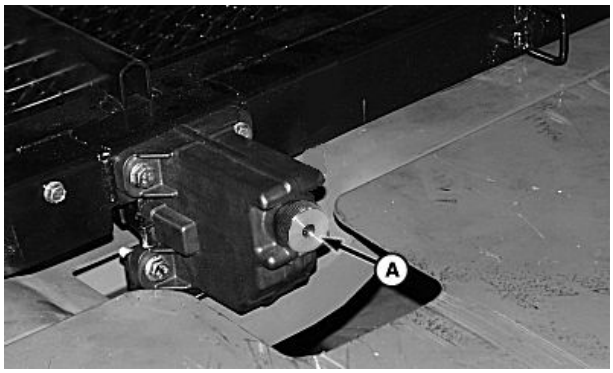
OUO6075,00009B4 -26-06DEC10-1/2

SVARBU: Kad reguliuodami variklį nesugadintumėte, nesukite rankenėlės veržliarakčiu.

PASTABA: Kai viršutinio ar apatinio sieto variklis pataisytas arba pakeistas, reguliuojantį variklį reikia sukalibruoti iš naujo. (žr. Kalibravimo procedūrų skyrių).

2. Variklio reguliavimui naudokite rankenėlę (A). Sukite rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, kad galėtumėte uždaryti arba sukite prieš laikrodžio rodyklę, kad galėtumėte atidaryti viršutinį/apatinį sietą.

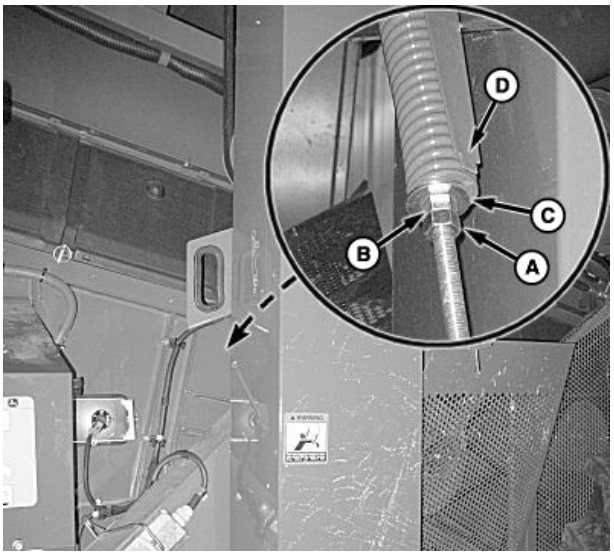
A—Rankena



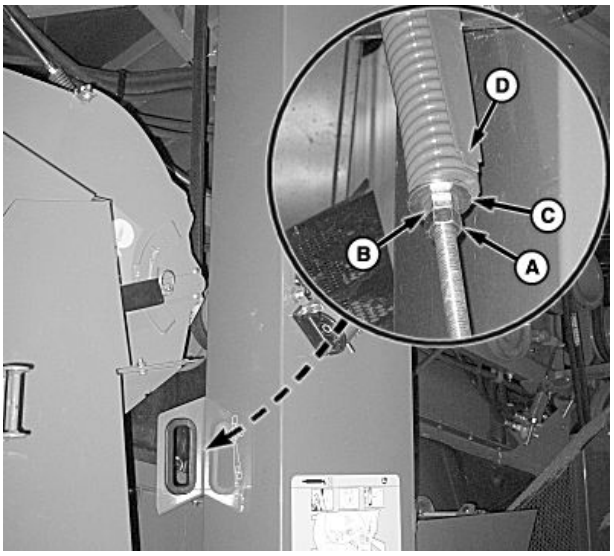
H74041 —UN—05NOV02

OUO6075,00009B4 -26-06DEC10-2/2

Išvalytų grūdų keltuvo diržas- reguliavimas



S660 ir S670



H97127 —UN—27OCT10

H97030 —UN—22JUN10

S680, S685 ir S690

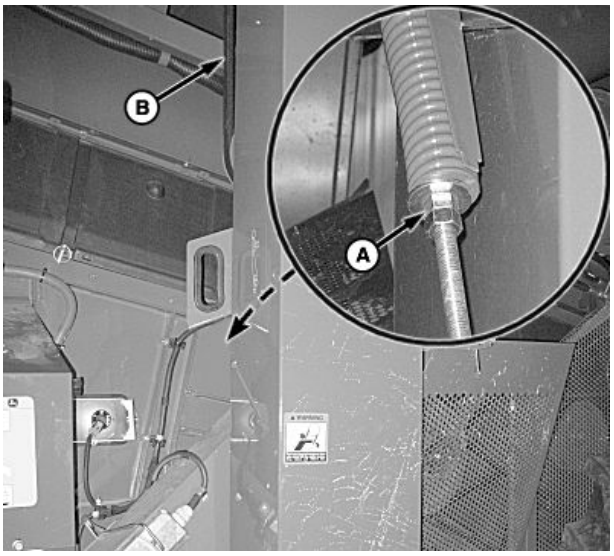
A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

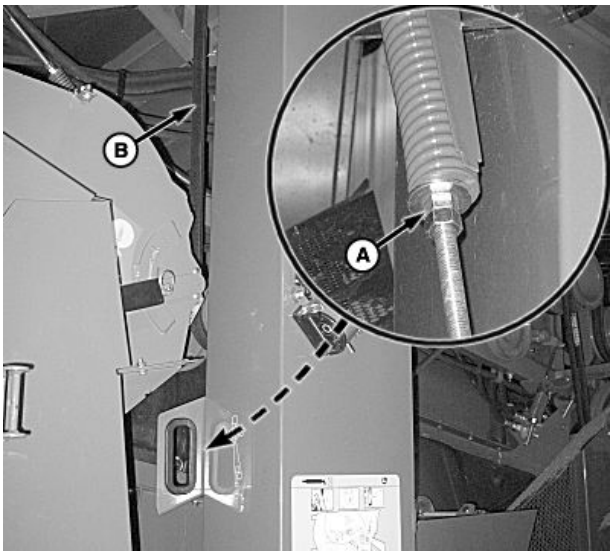
Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

OUO6075,0001228 -26-09OCT12-1/1

Išvalytų grūdų keltuvo diržas – keitimas



S660 ir S670



H97128 —UN—27OCT10

H97033 —UN—22JUN10

S680, S685 ir S690

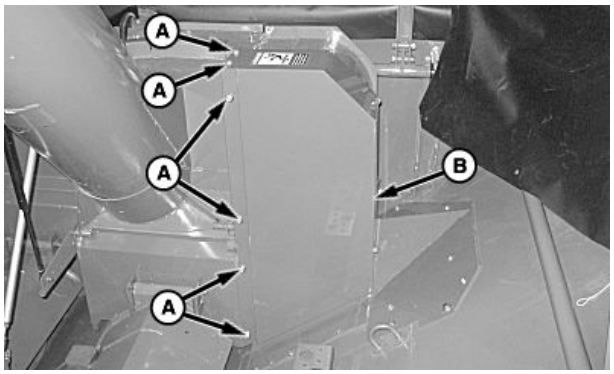
A—Veržlės
B—Išvalytų grūdų keltuvo diržas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

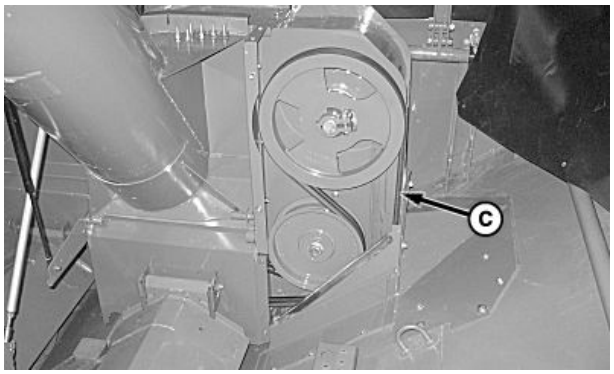
Atleiskite veržlę (A), kad galėtumėte sumažinti išvalytų grūdų keltuvo diržo (B) įtempimą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001229 -26-09OCT12-1/2



H97032 —UN—22JUN10



H97034 —UN—22JUN10

A—Varžtai su galvute **B—Gaubtas**
C—Išvalytų grūdų keltuvo diržas

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite dangtelį (B).

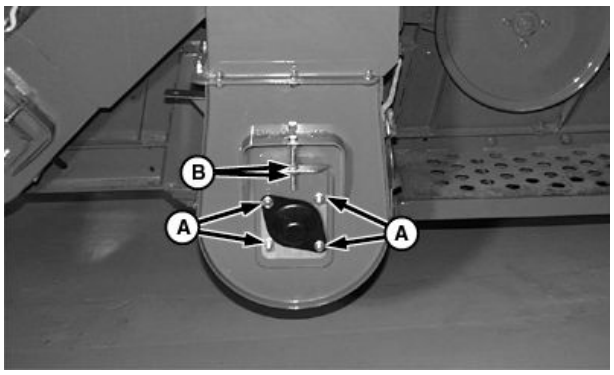
Nuimkite išvalytų grūdų keltuvo diržą (C) nuo skriemulių.

Uždėkite naują diržą ir parinkite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

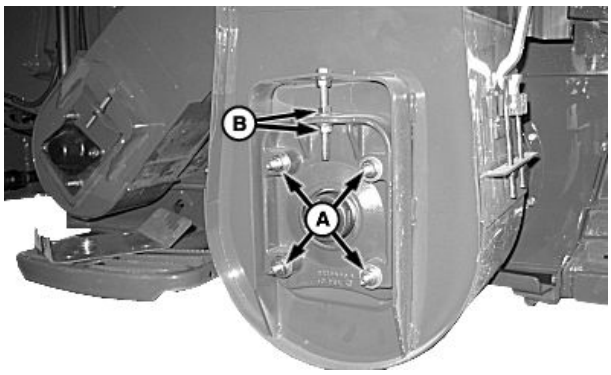
Uždėkite anksčiau nuimtą gaubtą ir priveržkite varžtais su galvutėmis.

OUO6075,0001229 -26-09OCT12-2/2

Išvalytų grūdų keltuvo transporterio grandinė-reguliavimas



H62184 —UN—13JAN00



H87582 —UN—07MAR07

A—Veržlės (naudojami 4) **B—Veržlės**

Atleiskite fiksatorių ir atidarykite apatines dureles.

Nuimkite nuo guolio gaubto veržles (jeigu įrengtas).

Atleiskite veržles (A) ir veržlėmis (B) sureguliuokite grandinę. Stumdami guolio atraminį korpusą žemyn priveržkite grandinę.

Keltuvo grandinė tinkamai sureguliuota, kai grandinės apatinis galas gali slankioti nuo vieno žvaigždutės šono iki kito, bet jos negalima nuo žvaigždutės nuimti. Kai grandinė atsileidžia nuo žvaigždutės iki 6 mm (1/4 in.), sureguliuokite grandinę. Kad tinkamai sureguliuotumėte grandinę, po naudojimo gali prireikti išimti pusę grandies.

OUO6075,0001048 -26-27FEB12-1/1

Nuobirų sistemos keltuvo jutikliai

ĮSPĖJIMAS: Nuobirų jutiklis yra 1 klasės lazerinis gaminys ir įjungus skleidžia lazerio spindulius. Kai techniškai prižiūrite arba nuimate nuobirų jutiklius, būkite atsargūs ir nežiūrėkite tiesiai į spindulį.

Degimo raktelis turi būti išjungtas ir nuobirų jutiklis turi būti atjungtas prieš atliekant jutiklių techninę priežiūra arba juos išimant.

NEEKSPLOATUOKITE jutiklio su nuimtu lęšiu. Prieinamas lazerio spinduliavimas, kai lęšis yra savo vietoje:

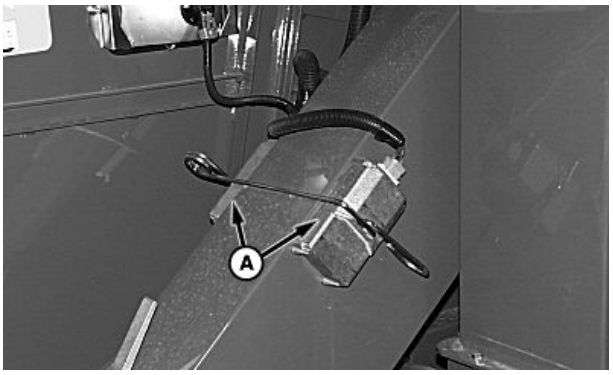
- 850 nm
- 500 nsec impulso plotis
- ≤ 500 Hz dažnis
- < 90 nJ per impulsą
- 43 uW vidutinė galia
- 1 klasės lygiai (saugus akims)

Prieinamas lazerio spinduliavimo lygis, kai lęšis nuimtas:

- 850 nm
- 500 nsec impulso plotis
- ≤ 500 Hz dažnis
- < 380 nJ per impulsą
- 188 uW vidutinė galia
- 3R klasės lygiai (nedidelė akių pažeidimo galimybė)

1. Nuėmę nuosijų jutiklius (A) juos pažiūrėkite ir jei reikia, nuvalykite objektyvą.
2. Jei objektyvai švarūs, išimkite juos ir patikrinkite, ar po jais nėra patekę dulkių. Jei dulkių yra, nuvalykite visą paviršių ir vėl sumontuokite lęšius ant įrenginio įsitikinę, kad tarpiklis yra sandarus.
3. Prieš įrengdami patikinkite, ar lęšis pritvirtintas visais anksčiau išsuktais varžtais.

ĮSPĖJIMAS: Neuždėjus plastikinio gaubto priedų uždedant jutiklius ant elevatoriaus, gali įvykti gedimas, būti neteisingai nuskaitomi išeigos duomenys arba gali sugesti jutiklis, o nuėmus jutiklį galimas pavojingas spinduliavimas.



S660 ir S670

H70551 —UN—02JAN02

S680, S685 ir S690

H105437 —UN—17MAY12

A—Nuobirų jutikliai

4. Vėl uždėkite jutiklį ir patikrinkite sistemą.
5. Jei ekrane vėl rodoma visa arba tuščia skalė, susisiekite su oficialiu John Deere atstovu.

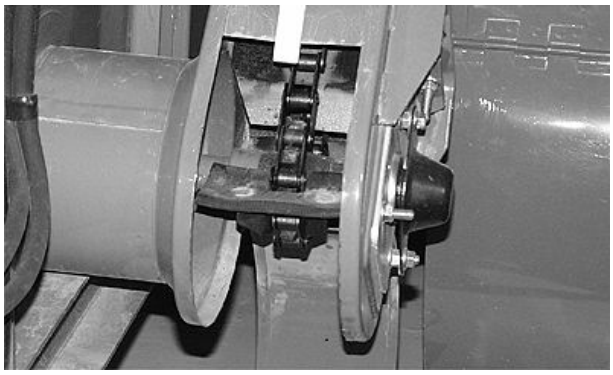
OUO6075,000122A -26-09OCT12-1/1

Nuobirų sistemos keltuvo mentės

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

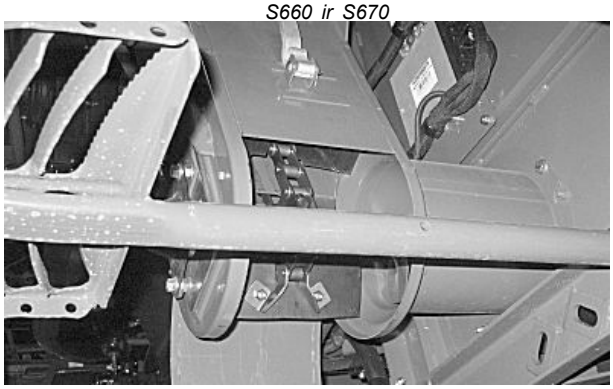
Kartais patikrinkite keltuvo grandinę, ar nėra susidėvėjusių ar trūkstamų menčių.

Kai nešvaru, į keltuvo grandinę galima įmontuoti vieną plieninę mentę, kuri atliktų valytuvo funkciją.



H62187 —UN—13JAN00

S660 ir S670



H97055 —UN—22JUN10

S680, S685 ir S690

OUO6075,000122B -26-09OCT12-1/1

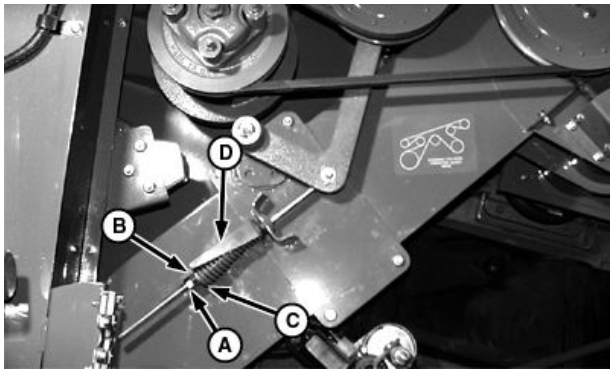
Nuobirų keltuvo pavaros diržas – reguliavimas (S660 ir S670)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite antveržlę (A).

Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Fiksuojanti veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis



H62186 —UN—13JAN00

OUO6075,0000F98 -26-09FEB12-1/1

Nuobirų sistemos keltuvo menčių grandinė – reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

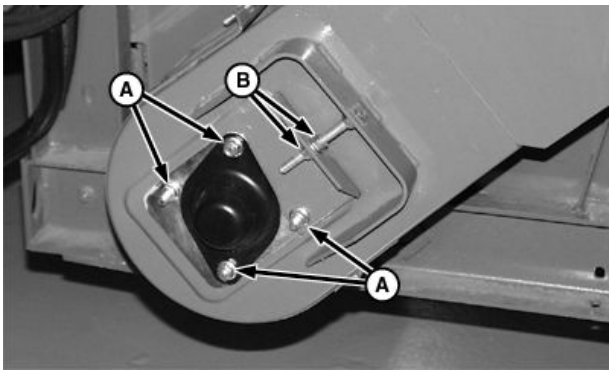
Atleiskite fiksatorių ir atidarykite apatines dureles.

Nuimkite nuo guolio gaubto veržles.

Atleiskite veržles (A) ir veržlėmis (B) sureguliuokite grandinę. Stumdami guolio atraminį korpusą žemyn priveržkite grandinę.

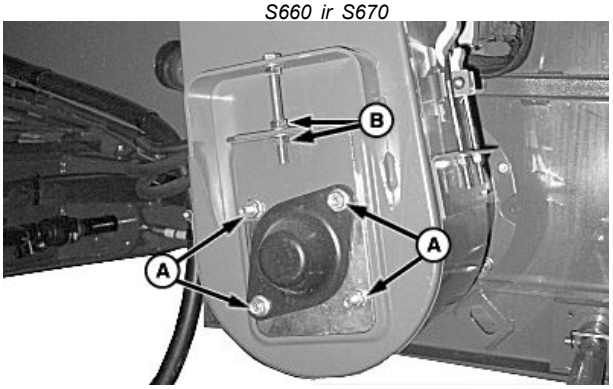
Keltuvo grandinė tinkamai sureguliuota, kai grandinės apatinis galas gali slankioti nuo vieno žvaigždutės šono iki kito, bet jos negalima nuo žvaigždutės nuimti. Kai grandinė atsileidžia nuo žvaigždutės iki 6mm (1/4 col.), sureguliuokite grandinę. Po naudojimo gali prireikti išimti pusę grandies, kad galėtumėte tinkamai sureguliuoti nuobirų keltuvo grandinę.

A—Veržlės (naudojami 4) **B—Veržlės**



H62185 —UN—13JAN00

S660 ir S670



H97059 —UN—22JUN10

S680, S685 ir S690

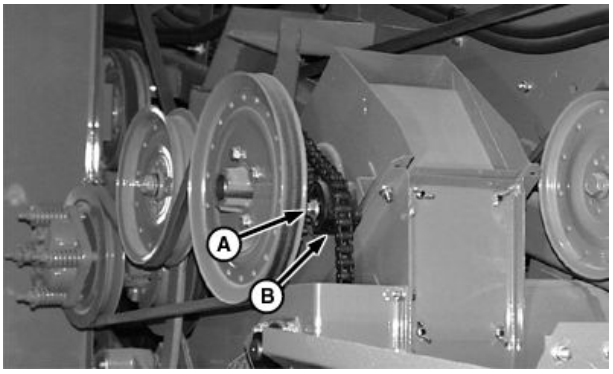
OUO6075,000122C -26-09OCT12-1/1

Viršutinio nuobirų sraigto pavaros grandinė – reguliavimas (S660 ir S670)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleidę varžtą (A) reguliuodami blokavimo mechanizmą (B), įtemkite grandinę. Kai grandinė įtempta, priveržkite varžtą.

A—Varžtas su galvute **B—Blokas**



H62189 —UN—13JAN00

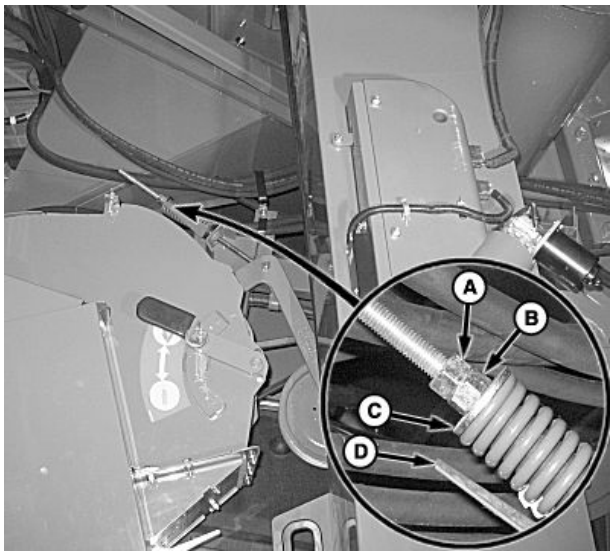
OUO6075,0000F99 -26-09FEB12-1/1

Nuobirų sistemos pavaros diržas – reguliavimas (S680, S685 ir S690)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis



H97014 —UN—13SEP10

OUO6075,000122D -26-09OCT12-1/1

Nuobirų sistemos pavaros diržas – keitimas (S680, S685 ir S690)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

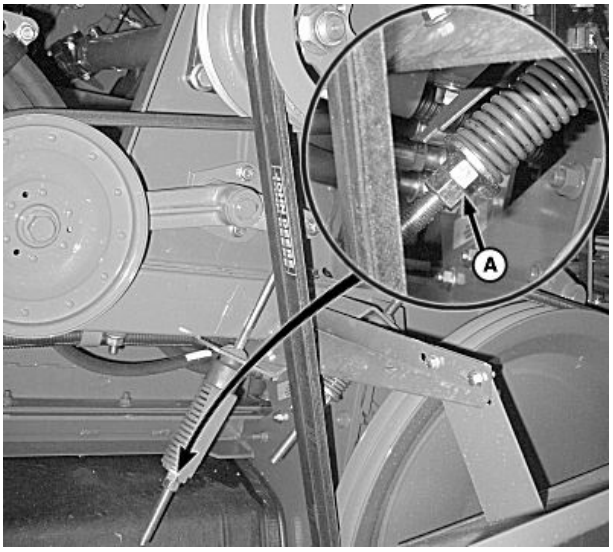
Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite galinio tarpinio veleno diržą (B) nuo skriemulio.

Atlaisvinkite veržles (C) ir nuimkite nuobirų sistemos pavaros diržą (D).

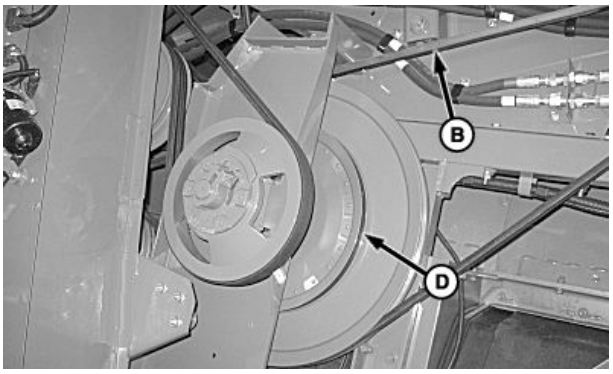
Uždėkite naują diržą ir parinkite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite galinio tarpinio veleno diržą ant skriemulio ir sureguliuokite įtempimo strypo įtempimą, kol poveržlė bus tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

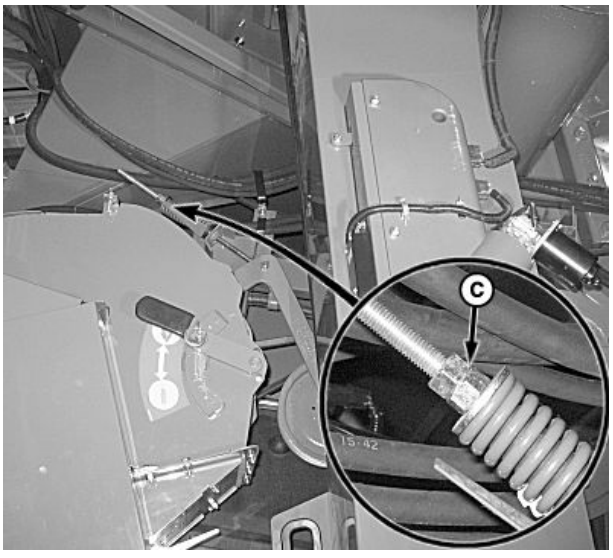
A—Veržlės
B—Užpakalinio tarpinio veleno diržas
C—Veržlės
D—Nuobirų sistemos pavaros diržas



H97015 —UN—22JUN10



H97016 —UN—22JUN10



H97017 —UN—13SEP10

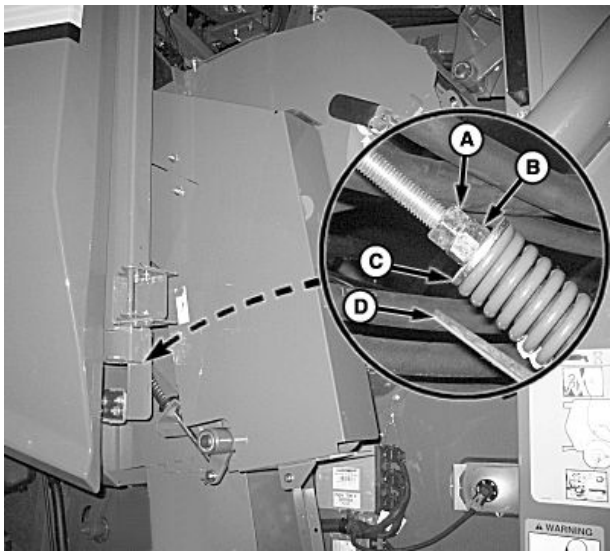
OUO6075,000122E -26-09OCT12-1/1

Nuobirų sistemos pavaros grandinė – reguliavimas (S680, S685 ir S690)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis



H105438 —UN—17MAY12

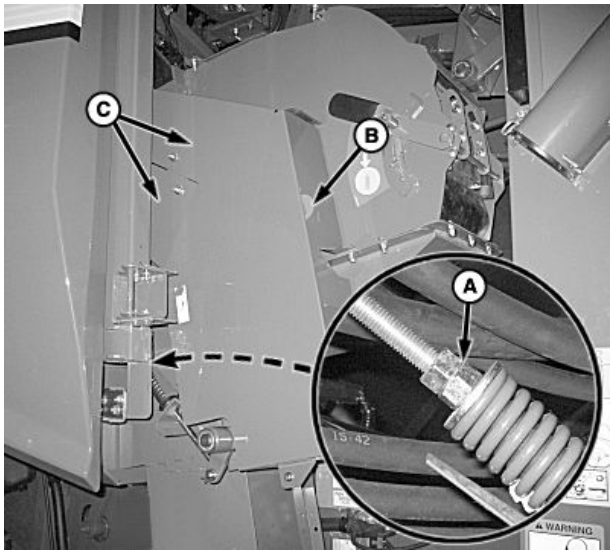
OUO6075,000122F -26-09OCT12-1/1

Nuobirų sistemos pavaros grandinė – keitimas (S680, S685 ir S690)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite apsauginius skydus (B ir C).

A—Veržlės
B—Apsauginis skydas
C—Skydai



H105439 —UN—17MAY12

Tęsinys sekančiame puslapyje

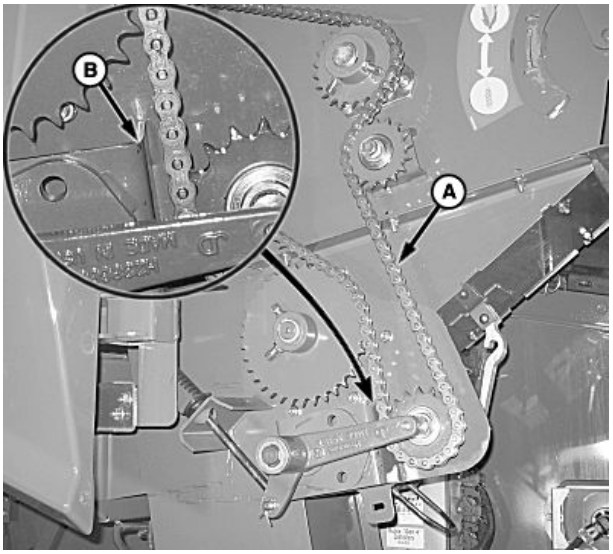
OUO6075,0001230 -26-09OCT12-1/2

Pakeiskite, jeigu visiškai įtempta grandinė (A) liečia laikiklį arba yra nuo jo mažesniu nei 3 mm (1/8 in.) atstumu (B).

Uždėkite naują grandinę ir sureguliuokite įtempiklio įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite prieš tai nuimtus skydus.

A—Grandinė **B—Laikiklis**



H97963 —UN—30JUN11

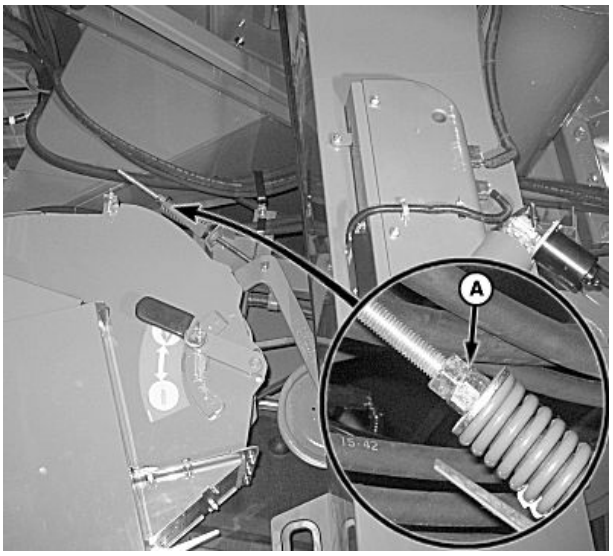
OUO6075,0001230 -26-09OCT12-2/2

Nuobirų sistemos keičiamieji antdėklai ir lystės – nuėmimas ir uždėjimas (S680, S685 ir S690)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atlaisvinkite veržles (A) kad sumažintumėte nuobirų sistemos pavaros diržo įtempimą.

A—Veržlės



H97073 —UN—13SEP10

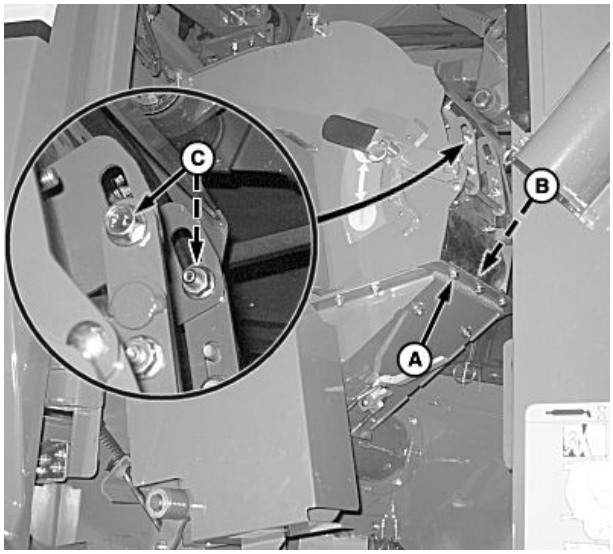
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001231 -26-09OCT12-1/4

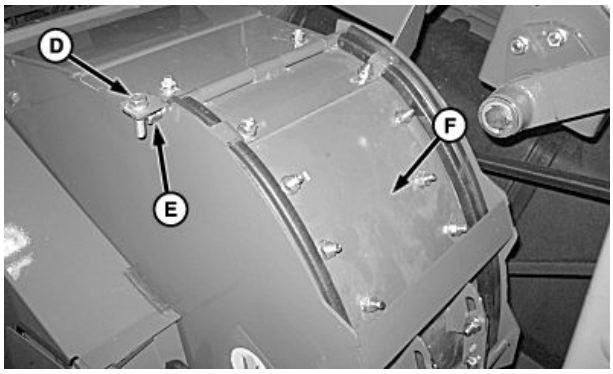
Išsukite varžtus (A) ir nuimkite dirželį (B).

Išsukite varžtus su paplatintomis galvutėmis (C), varžtas su galvutėmis (D) ir išimkite strypą (E) iš prieigos gaubto (F).

A—Varžtai su galvutėmis (naudojami 3)
B—Apkaba
C—Varžtai su paplatintomis galvutėmis (naudojami 2)
D—Varžtas
E—Kotas
F—Apžiūros dangtis



H97069 —UN—13SEP10



H97070 —UN—13SEP10

OUO6075,0001231 -26-09OCT12-2/4

Išsukite varžtus ir veržles (A) iš keičiamų antdėklų.

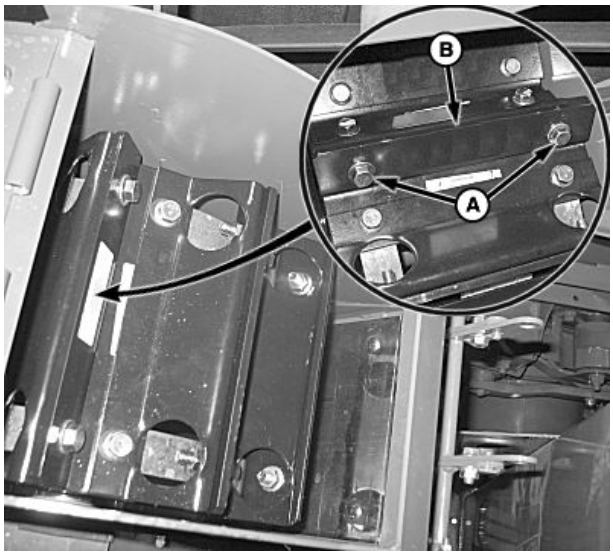
Nuimkite ir pakeiskite keičiamus antdėklus, jeigu reikia.

Priveržkite keičiamų antdėklų varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija

Keičiamų antdėklų varžtai—Sukimo momentas	70 N·m (52 lb-ft)

A—Varžtai ir veržlės
B—Keičiami antdėklai



H97072 —UN—13SEP10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001231 -26-09OCT12-3/4

Išsukite varžtus ir veržles (A) iš lystės (B).

Nuimkite ir pakeiskite lystes, jeigu reikia.

Priveržkite lystės varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija

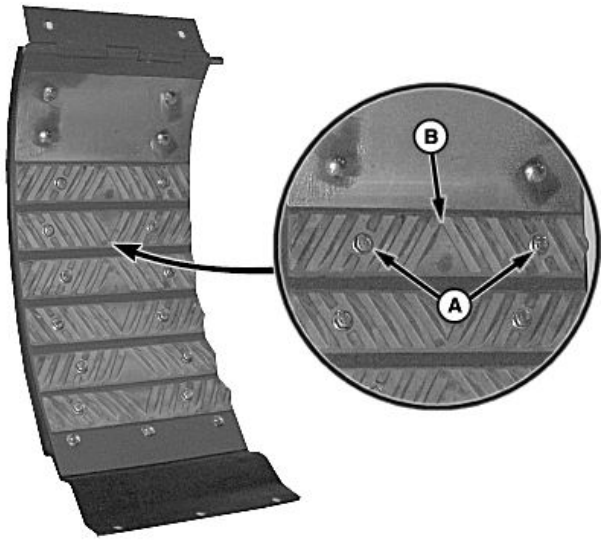
Lystės varžtai—Sukimo momentas ..... 37 Nm ±7 Nm (27 lb.-ft. ± 5 lb.-ft)

PASTABA: Patikrinkite ar prieigos gaubto sandarikliai yra savo vietose, kai uždedate ant nuobirų sistemos.

Uždėkite prieigos gaubtą ant ir pritvirtinkite strypu bei varžtais.

Įsukite varžtus su paplatintomis galvutėmis, sulygiuokite guminę dalį su skylėmis ir uždėkite dirželį bei įsukite varžtus.

Sureguliuokite nuobirų sistemos pavaros diržo įtempiklį, kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir laiptelio apačios.



H97084 —UN—23JUN10

A—Varžtai ir veržlės **B—Lystė**

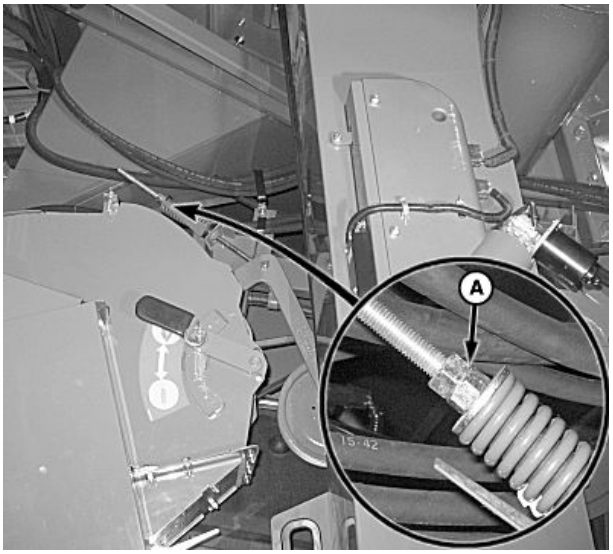
OUO6075,0001231 -26-09OCT12-4/4

Nuobirų sistemos keičiamieji antdėklai ir lystės – reguliavimas (S680, S685 ir S690)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atlaisvinkite veržles (A) kad sumažintumėte nuobirų sistemos pavaros diržo įtempimą.

A—Veržlės



H97073 —UN—13SEP10

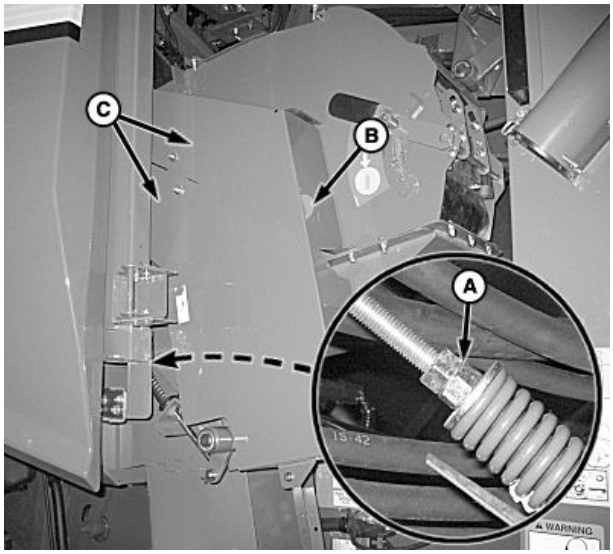
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001232 -26-09OCT12-1/3

Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite apsauginius skydus (B ir C).

Nuimkite pavaros grandinę, kad nuobirų sistema laisvai suktųsi.

A—Veržlės
B—Apsauginis skydas
C—Skydai



H105439 —UN—17MAY12

OUO6075,0001232 -26-09OCT12-2/3

PASTABA: Judinat reguliavimo rankeną žemyn sulyginama keičiamų antdėklų ir lysčių padėtis.

Stumkite reguliavimo rankeną (A) žemyn, kaip parodyta ir įstatykite varžtus (B) į esančias skyles.

Atlaisvinkite dangtelio varžtus ir veržles (C).

Lėtai reguliuokite prieigos dureles sukdami kultuvą, kol pasigis stuksėjimas.

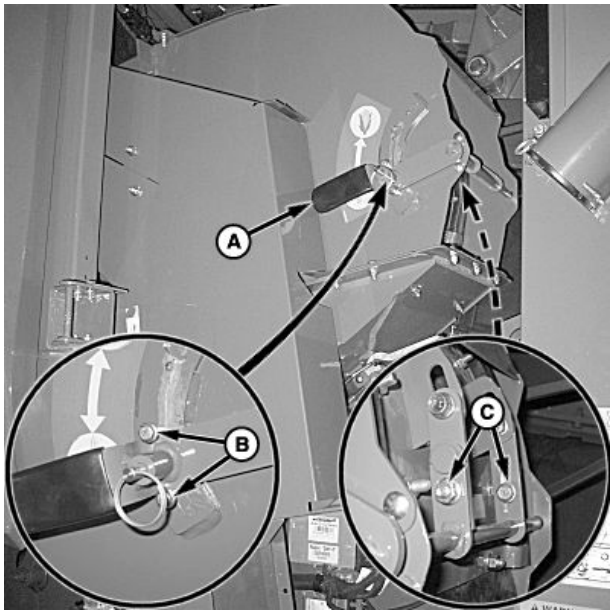
Lėtai atitraukite atgal, kol stuksėjimas liausis ir priveržkite varžtus bei veržles.

Sureguliuokite nuobirų sistemos pavaros diržo įtempiklį, kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir laiptelio apačios.

Uždėkite grandinę ir sureguliuokite įtempiklio įtempimą, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite prieš tai nuimtus skydus.

A—Reguliavimo rankena
B—Varžtai, M6
C—Varžtai ir veržlės



H97094 —UN—13SEP10

OUO6075,0001232 -26-09OCT12-3/3

Nuobirų sistemos grįžimo pobūgnis – reguliavimas (S680, S685 ir S690)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Kad nesusižeistumėte, arba kad nesugadintumėte mašinos, nejudinkite augalų pasirinkimo rankenos mašinai važiuojant.

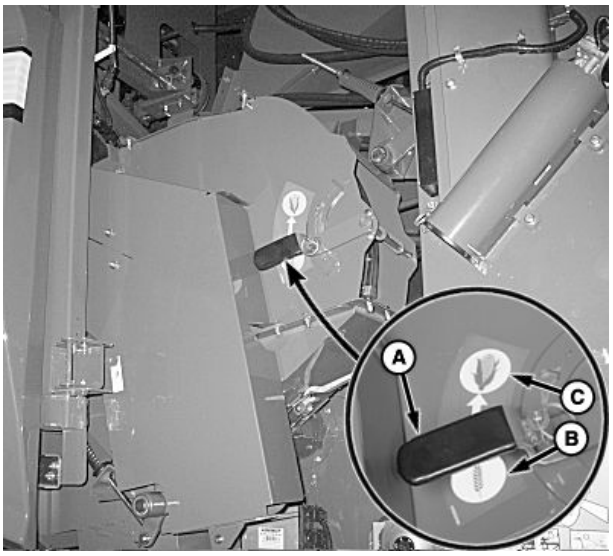
PASTABA: Skyriuje "Augalų nustatymas" rasite rekomenduojamus nuobirų sistemos pobūgnio padėties parametrus.

Smulkių grūdų padėtis (B):

Augalų pasirikimo rankena (A) turi būti apatinėje padėtyje, kai pjaunate javus su smulkiais grūdais.

Stambių grūdų padėtis (C):

Augalų pasirinkimo rankena (A) turi būti viršutinėje padėtyje, kai pjaunate stambius arba lengvai pažeidžiamus augalus.



H97103 —UN—13SEP10

A—Augalų pasirinkimo rankena
B—Padėtis smulkiems grūdams
C—Stambių grūdų padėtis

OUO6075,0001233 -26-10MAR14-1/1

Nuobirų sistemos sraigto valymo durelės (S680, S685 ir S690)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

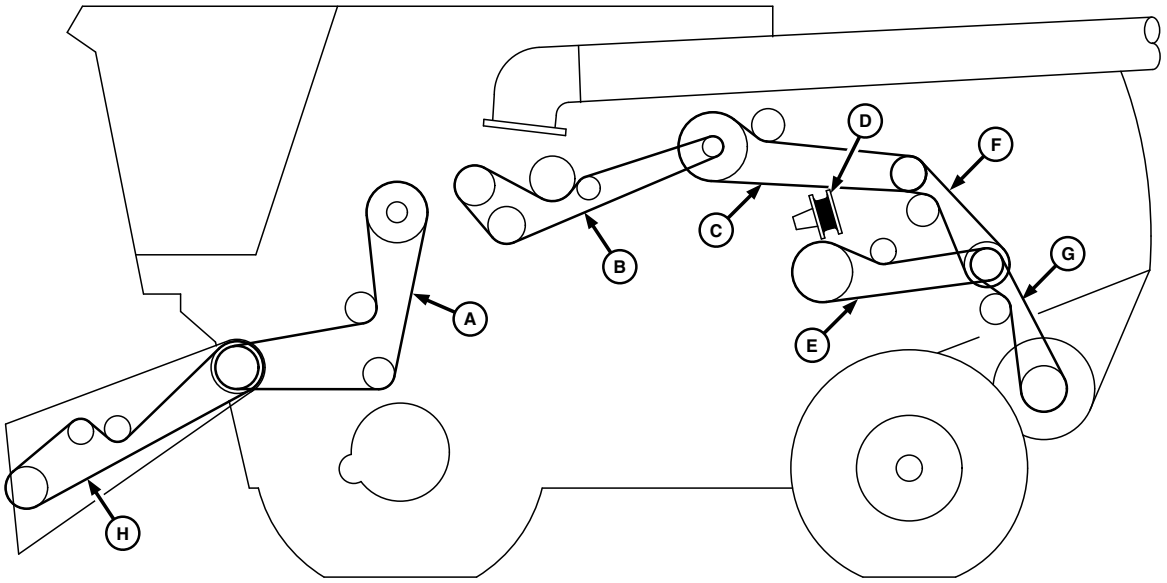
Rankena (A) atidarykite nuobirų sistemos sraigto valymo dureles ir pašalinkite augalų masę, jeigu reikia.

A—Rankena

H97095 —UN—13SEP10

OUO6075,0001234 -26-09OCT12-1/1

Pavaros diržai - kairė pusė



H96907 —UN—16JUN10

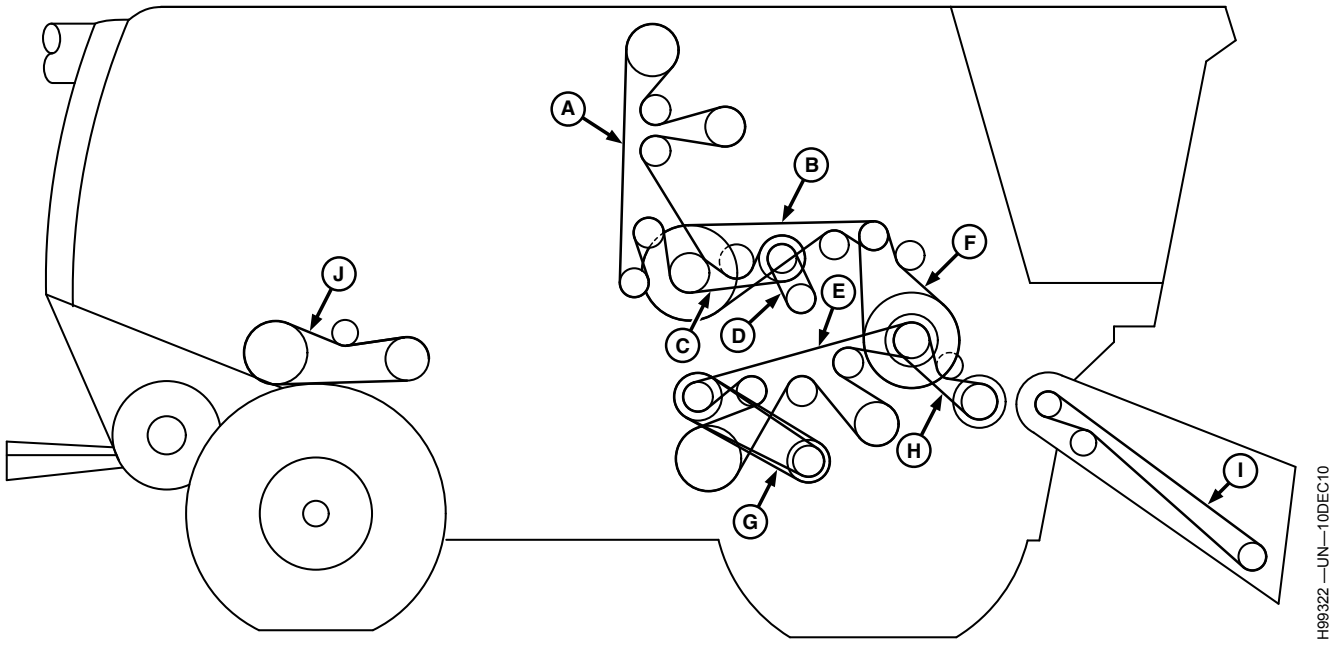
S660 mašinos			
A	Pjaunamosios ir lenktuvo siurblio standartinis arba didelio našumo diržas	E	Iškrovimo kultuvo diržai (ryžių mašina)
B	Iškrovimo sraigto sistema, #60 ritininė grandinė	F	Tarpinio veleno, iškrovimo kultuvo ir smulkintuvo diržas
C	Iškrovimo sraigto sistemos diržas	G	Šiaudų smulkintuvo diržai
D	Kuliamosios reguliuojamos pavaros diržas	H	Nuožulniosios kameros pastovaus greičio pavaros diržas
E	Iškrovimo kultuvo diržas (ne ryžių mašina)	H	Nuožulniosios kameros kintamos pavaros standartinis / didelio pajėgumo diržas
S670 mašinos			
A	Pjaunamosios ir lenktuvo siurblio standartinio / didelio pajėgumo diržas /CommandTouch keleto greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas (papildoma parinktis)		
B	Iškrovimo sraigto sistema, #60 ritininė grandinė (10572 l (300 bu.) grūdų bunkeris)		
C	Iškrovimo sraigto sistemos diržas		
D	Kuliamosios reguliuojamos pavaros diržas		
E	Iškrovimo kultuvo diržai		
F	Tarpinio veleno, iškrovimo kultuvo ir smulkintuvo diržas		
G	Šiaudų smulkintuvo diržai		
H	Nuožulniosios kameros pastovaus greičio pavaros diržas		
H	Nuožulniosios kameros kintamos pavaros standartinis / didelio pajėgumo diržas arba CommandTouch keleto greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas (papildoma parinktis)		
S680, S685 ir S690 mašinos			
A	Pjaunamosios ir lenktuvo siurblio standartinio / didelio pajėgumo diržas /CommandTouch keleto greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas (papildoma parinktis)		
B	Iškrovimo sraigto sistema, #80 ritininė grandinė (14096 l (400 bu.) grūdų bunkeris)		
C	Iškrovimo sraigto sistemos diržas		
D	Kuliamosios reguliuojamos pavaros diržas		
E	Iškrovimo kultuvo diržai		

Tęsinys sekančiame puslapyje

F	Tarpinio veleno, iškrovimo kultuvo ir smulkintuvo diržas
G	Šiaudų smulkintuvo diržai
H	Nuožulniosios kameros pastovaus greičio pavaros diržas
H	Nuožulniosios kameros kintamos pavaros standartinis / didelio pajėgumo diržas arba CommandTouch keleto greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas (papildoma parinktis)

OUO6075,0001236 -26-09OCT12-2/2

Pavaros diržai – dešinioji pusė (S660 ir S670)

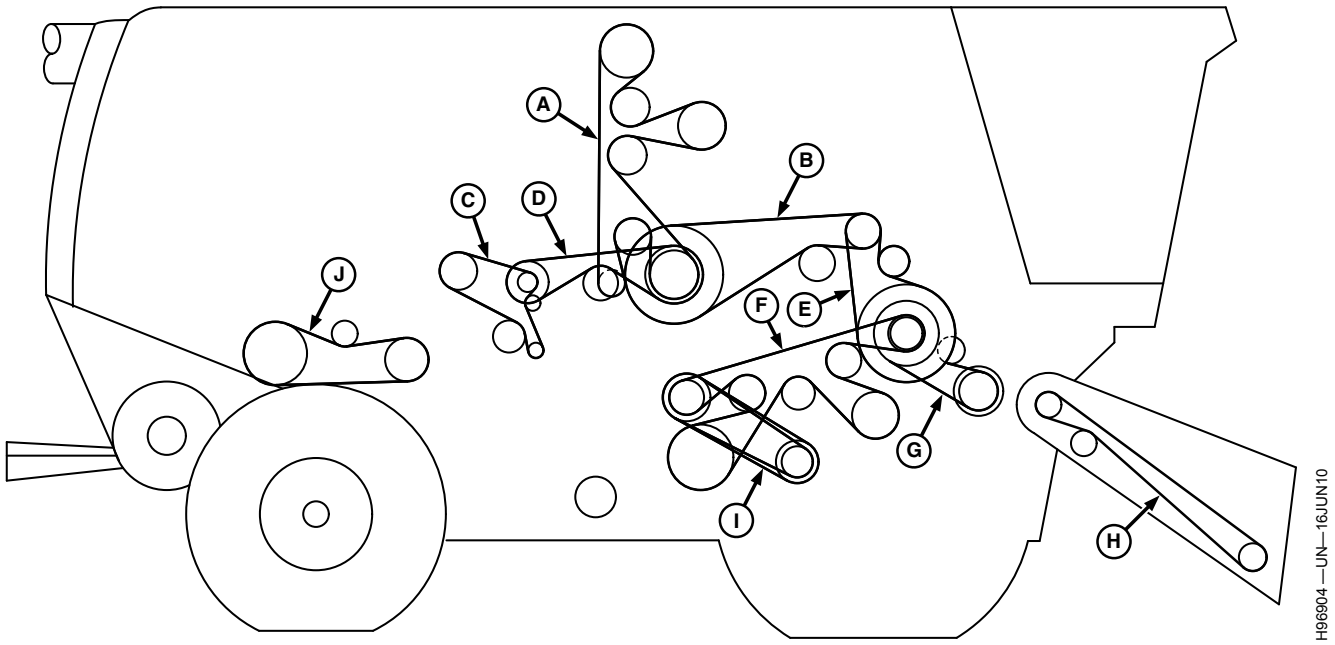


A—Išvalytų grūdų keltuvo diržas
B—Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas
C—Nuobirų sraigės ir keltuvo diržas
D—Nuosijų latako sraigė, #50 grandinė
E—Valytuvo ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržas
F—Priekinio dešiniojo tarpinio veleno diržas
G—Reguliuojamas valymo ventiliatoriaus diržas
H—Akceleratoriaus diržas
I—Nuožulniosios kameros transporteris (grandinė), #60 grandinė
J—Atmušimo kultuvo pavaros diržas (papildoma parinktis) [1]

[1] *Yra tik S670 mašinose.*

OUO6075,0001049 -26-27FEB12-1/1

Pavaros diržai – dešinioji pusė (S680, S685 ir S690)



A—Išvalytų grūdų keltuvo diržas
B—Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas
C—Nuobirų keltuvo / viršutinio sraigto #60 ritininė grandinė
D—Nuobirų sistemos pavaros diržas
E—Priekinio dešiniojo tarpinio veleno diržas
F—Valytuvo ventiliatoriaus ir transporterio sraigto diržas
G—Akceleratoriaus diržas
H—Nuožulniosios kameros transporteris (grandinė), #60 grandinė
I—Reguliuojamas valymo ventiliatoriaus diržas
J—Atmušimo kultuvo pavaros diržas (papildoma parinktis)

OUO6075,0001235 -26-09OCT12-1/1

Akceleratorius—atkišimas

1. Išjunkite kuliamąją.
2. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
3. Perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į žemas apsukas.
4. Pašalinkite akceleratoriaus pavaros diržo įtempimą stumdami svirtį aukštyn ir į išorę nuo įkarpos laikiklyje.
5. Atidarykite akmenų gaudyklės dureles ir ją išvalykite. Akmenų gaudyklės dureles palikite atidarytas.
6. Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.
7. Įjunkite kuliamąją, kad galėtumėte išvalyti masę iš iškrovimo kultuvo ir smulkintuvo.
8. Išjunkite kuliamąją.
9. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
10. Nuimkite akceleratoriaus apžiūros dangčius ir iš akceleratoriaus ploto išimkite augalų masę. Pašalinę užsikišimą pasukite akceleratorių vieną apsisukimą, kad įsitikintumėte, ar jis laisvai juda.
11. Įjunkite akceleratoriaus pavarą pastumdami svirtį aukštyn į laikiklio įkarpą.
12. Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.
13. Įjunkite kuliamąją. Jeigu užsikišimo nepavyksta pašalinti, išjunkite kuliamąją ir pakartokite 9 — 13 etapus.
14. Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.
15. Uždarykite akmenų gaudyklės dureles ir nustatykite pobūgnio tarpą į pradinę padėtį. Pakeiskite akceleratoriaus apžiūros dangčius.
16. Jeigu iš pradžių apsukos didelės, perjunkite kuliamosios pavarų dėžę bei grąžinkite kuliamosios apsukas į pradines ir tęskite darbą.

OUO6075,0000785 -26-09AUG07-1/1

Kuliamoji—atkimšimas

Išjunkite kuliamąją.

PASTABA: Įsidėmėkite pobūgnio parametrą ir sureguliuokite pobūgnį taip, kad jis būtų plačiai atidarytas.

Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į neutralią padėtį.

Pašalinkite akceleratoriaus pavaros diržo įtempimą stumdami svirtį aukštyn ir į išorę nuo įkarpos laikiklyje.

Atidarykite akmenų gaudyklės dureles ir ją išvalykite. Akmenų gaudyklės dureles palikite atidarytas.

Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.

Įjunkite kuliamąją, kad galėtumėte išvalyti masę iš iškrovimo kultuvo.

Nustatykite kuliamosios reguliuojamą diržą į vidutinį diapazoną.

Išjunkite kuliamąją.

Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į žemas apsukas.

Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.

SVARBU: Kad apsaugotumėte nuo gedimų pagrindinio variklio pavarų dėžę ir hidraulinę movą, nejunkite kuliamosios sankabos su užsikišusiu rotoriumi daugiau, negu tris kartus per tris minutes.

Palaukite vieną minutę tarp prijungtos kuliamosios įjungimų, kol mašina veikia tuščiąja eiga.

Įjunkite kuliamąją, kad ją išvalytumėte. Jeigu užsikišimo nepavyksta pašalinti, išjunkite kuliamąją.

Jeigu užsikišimo nepavyksta pašalinti tokiu būdu, reikės išimti pobūgnius, groteles ir išimti rankomis šiaudus. Pašalinę užsikišimą, vėl įdėkite pobūgnius ir groteles.

Kai kuliamosios užsikišimas pašalintas, uždarykite akmenų gaudyklės dureles ir nustatykite pobūgnio tarpą į pradinę padėtį.

Įjunkite akceleratoriaus pavarą pastumdami svirtį aukštyn į laikiklio įkarpą.

Jeigu iš pradžių buvo dirbama didelėmis apsukomis, perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į didelių apsukų padėtį. Sugrąžinkite buvusias kuliamosios apsukas į pradines ir tęskite darbą.

OUO6075,00010C6 -26-23MAY13-1/1

Iškrovimo kultuvas—atkimšimas

Išjunkite kuliamąją ir pjaunamąją.

PASTABA: Įsidėmėkite pobūgnio parametrą ir sureguliuokite pobūgnį taip, kad jis būtų plačiai atidarytas.

Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Pakelkite šiaudų smulkintuvą.

Nuimkite dangčius, kad galėtumėte prieiti prie iškrovimo kultuvo ir iš kultuvo ploto išvalykite augalų masę.

Nuimkite apsauginius gaubtus, esančius virš iškrovimo kultuvo varančiojo skriemulio, kad skriemulį galėtumėte sukti ranka.

Pašalinę užsikišimą pasukite kultuvą vieną apsisukimą, kad įsitikintumėte, ar jis laisvai juda.

Perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į neutralią padėtį.

Pašalinkite akceleratoriaus pavaros diržo įtempimą stumdami svirtį aukštyn ir į išorę nuo įkarpos laikiklyje.

Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.

Įjunkite kuliamąją, kad galėtumėte išvalyti masę iš iškrovimo kultuvo ir smulkintuvo.

Išjunkite kuliamąją.

Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Perjunkite kuliamosios pavarų dėžę į pradines apsukas.

Įjunkite akceleratoriaus pavarą pastumdami svirtį aukštyn į laikiklio įkarpą.

Įstatykite prieš tai nuimtas apsaugas.

Nuleiskite šiaudų smulkintuvą į darbinę padėtį.

Nuspauskite garso signalą, paleiskite variklį ir sureguliuokite variklio apsukas iki vidutinių tuščios eigos apsukų.

Įjunkite kuliamąją.

Sureguliuokite pobūgnio tarpą atgal kaip buvo pradinėje padėtyje ir tęskite darbą.

OUO6075,0000787 -26-09AUG07-1/1

Smulkintuvas ir kratytuvas (Deluxe likučiai)

Smulkintuvas (bendroji informacija)

ĮSPĖJIMAS: Smulkintuvui veikiant neleiskite niekam stovėti šalia. Prieš reguliuodami smulkintuvą, išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Dėl įprastinio naudojimo susidėvi smulkintuvo plokštelių apačia ir jų kraštai pasidaro aštrūs.

Didelėms smulkintuvo apsukoms:

- Grūdai

Mažoms smulkintuvo apsukoms:

- Javai

Didelėms arba mažoms smulkintuvo apsukoms nustatyti, žr. sk. Smulkintuvo pavaros apsukos – keitimas.

Pradėkite peilių blokui esant visiško išjungimo padėtyje. Jei reikia geresnės pjovimo kokybės, perjunkite peilių bloką į visiškai įjungtą padėtį, žr. Smulkintuvo priešpeilių blokas – derinimas toliau šiame skyriuje.

PASTABA: Daugiau informacijos apie smulkintuvo reguliavimo kabinos jungiklius rasite skyriuje "CommandTouch porankio pultas".

OUO6075,0000B74 -26-21MAR11-1/1

Pradalgių formavimas (bendroji informacija)

- Iki galo pakelkite smulkintuvą. Žiūrėkite "Smulkintuvo reguliavimo jungiklis" toliau šiame skyriuje.
- Perjunkite smulkintuvo pavarą į neutralią padėtį. Žiūrėkite "Smulkintuvo pavaros apsukos – keitimas" toliau šiame skyriuje.
- Jeigu pjaunate mažo šiaudų tūrio augalus, nuleiskite burbuolių kreiptuvą į kukurūzų padėtį. Žiūrėkite "Augalų nukreiptuvas" toliau šiame skyriuje.
- Jeigu įrengtas PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis, nustatykite disko greitį į nulinę padėtį. Žiūrėkite "Kratytuvo greičio reguliavimo jungiklis" skyriuje "CommandTouch porankio pultas", norėdami rasti daugiau informacijos.

OUO6075,0000CB9 -26-28JUN11-1/1

Smulkintuvo iškūlų nukreipimo skydelis – reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

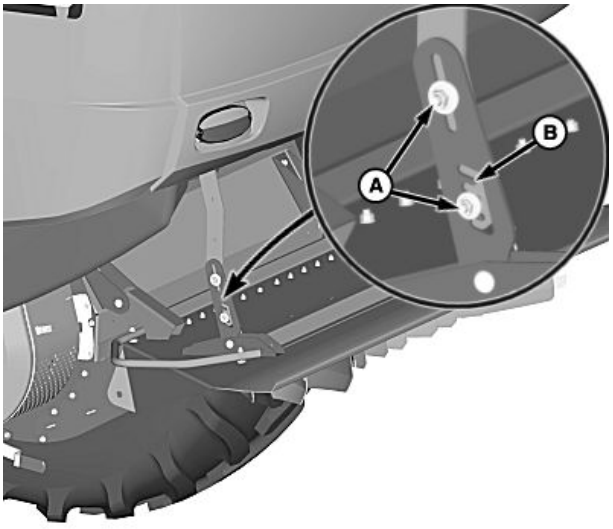
Abiejose smulkintuvo pusėse atleiskite varžtus (A).

Reguliuodami smulkintuvo iškūlų nukreipimo skydelį aukštyn arba žemyn išpjovose (B) nustatykite šiaudų sklidimo plotį.

Priveržkite varžtus abejose smulkintuvo pusėse, kad užfiksuotumėte jį savo vietoje.

A—Varžtai su galvutėmis (naudojami 4)

B—Įkarpos



H98131 —UN—20SEP10

OUO6075,00009CA -26-21SEP10-1/1

Smulkintuvo mentės (rankinis reguliavimas) – reguliavimas

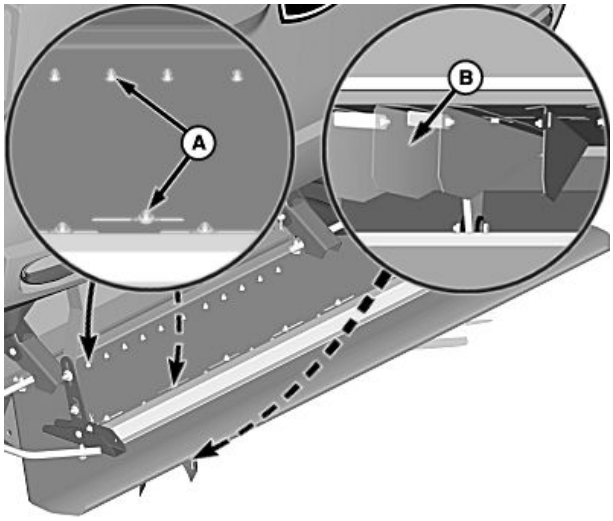
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Smulkintuvo mentes galima reguliuoti, jeigu gamykloje atliktas nustatymas neužtikrina tinkamo išbarstymo pločio arba tolygaus pasiskirstymo.

Smulkintuvo mentės gamykloje nustatytos 9,1 m (30 ft) pjaunamosioms.

Atlaisvinkite veržles (A) ir sureguliuokite smulkintuvo mentę (B), jeigu reikia pakoreguoti šiaudų paskirstymą ir išbarstymo plotį. Žiūrėkite “Smulkintuvo mentės (rankinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai” toliau šiame skyriuje.

Priveržkite veržles ir, jeigu reikia, pakartokite su kitomis smulkintuvo mentėmis.



H98133 —UN—20SEP10

A—Veržlės **B—Smulkintuvo mentė**

OUO6075,00009B8 -26-20SEP10-1/1

Smulkintuvo mentės (elektrinis reguliavimas) – reguliavimas

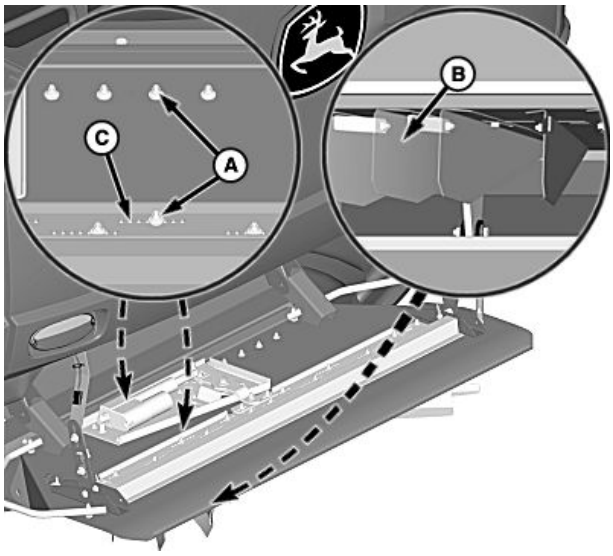
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Smulkintuvo mentes galima reguliuoti, jeigu gamykloje atliktas nustatymas neužtikrina tinkamo išbarstymo pločio arba tolygaus pasiskirstymo.

Smulkintuvo mentės gamykloje nustatytos 9,1 m (30 ft) pjaunamosioms.

Atlaisvinkite veržles (A) ir nustatykite smulkintuvo mentę (B) į kitas skyles (C), jeigu reikia pakoreguoti šiaudų paskirstymą ir išbarstymo plotį. Žiūrėkite “Smulkintuvo mentės (elektrinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai” toliau šiame skyriuje.

Priveržkite veržles ir, jeigu reikia, pakartokite su kitomis smulkintuvo mentėmis.

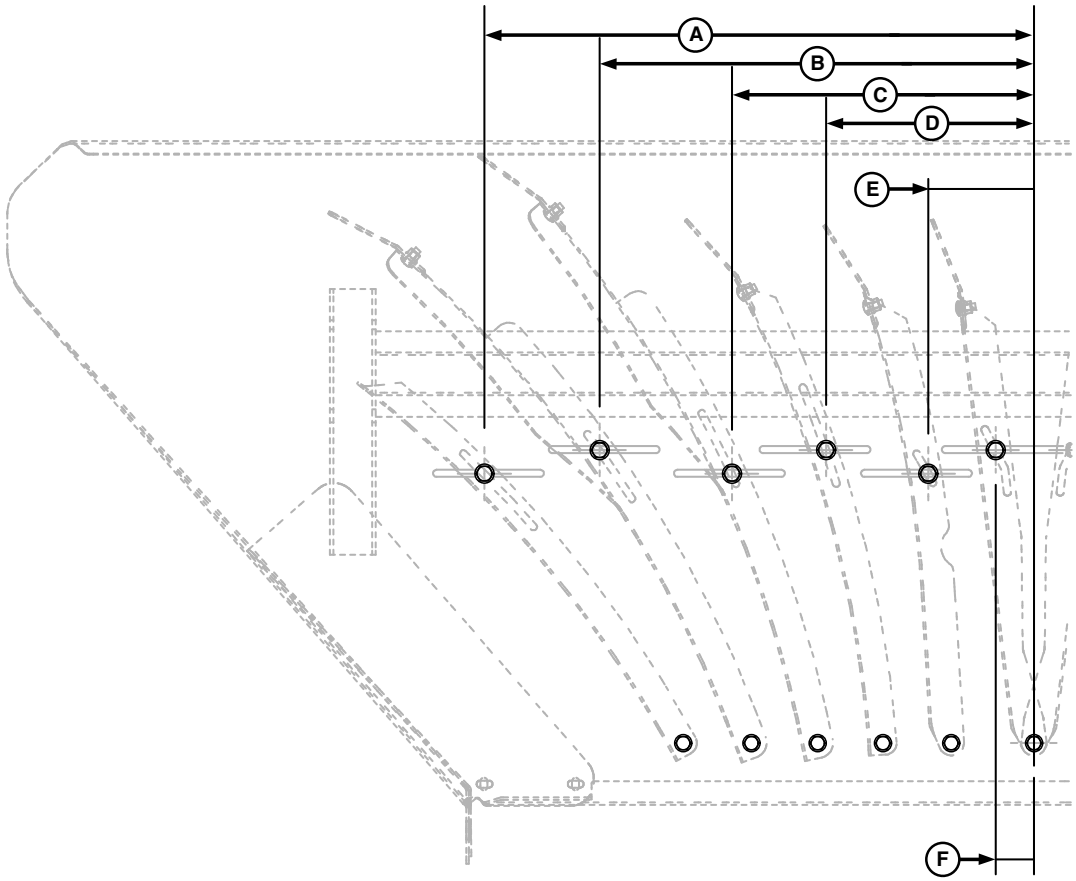


H98134 —UN—21SEP10

A—Veržlės
B—Smulkintuvo mentė
C—Žarnos

OUO6075,00009B9 -26-22SEP10-1/1

Smulkintuvo mentės (rankinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai

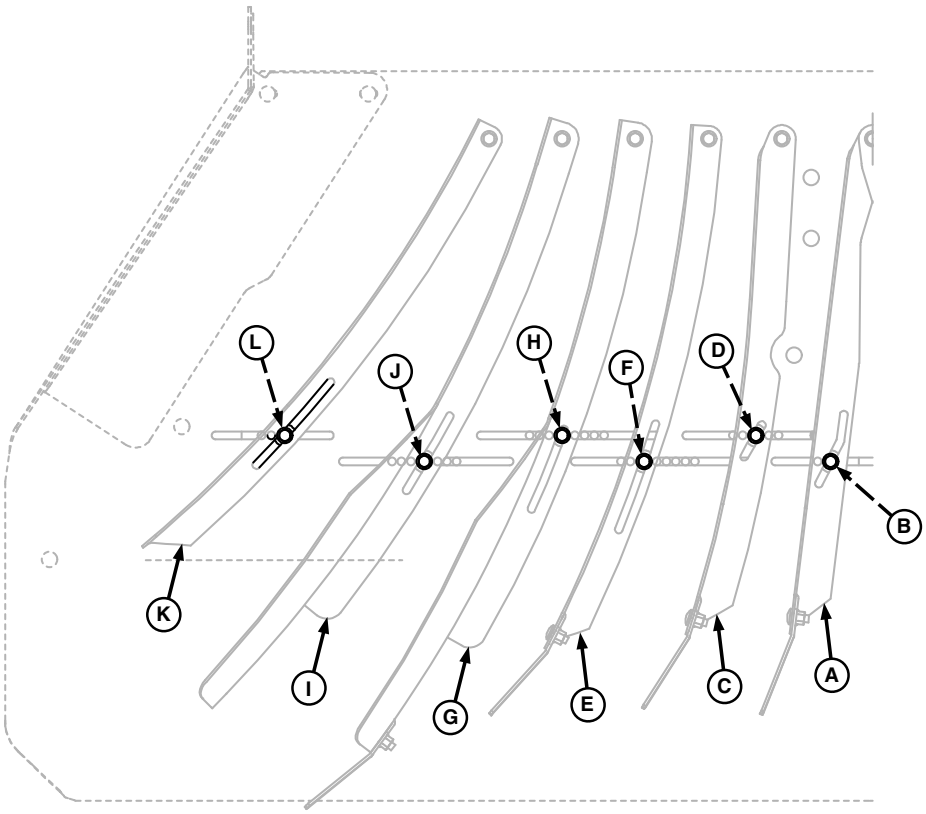


Smulkintuvo nustatymas 9,1 m (30 ft) pjaunamosioms (vaizdas iš smulkintuvo viršaus)

A—693 mm (27.3 in.)
B—548 mm (21.6 in.)
C—382 mm (15 in.)
D—262 mm (10.3 in.)
E—133 mm (5.2 in.)
F—48 mm (1.9 in.)

OUO6075,0000B78 -26-21MAR11-1/1

Smulkintuvo mentės (elektrinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai



H100408 —UN—23FEB11

Smulkintuvo nustatymas 9,1 m (30 ft) pjaunamosioms (vaizdas iš smulkintuvo apačios)

A—1 mentė
B—Antroji anga
C—2 mentė
D—Trečioji anga
E—3 mentė
F—Šeštoji anga
G—4 mentė
H—Penktoji anga
I— 5 mentė
J—Ketvirtoji anga
K—6 mentė
L—Pirmoji anga

PASTABA: Skylių išsidėstymas nuo centro į smulkintuvo išorę reguliuojant smulkintuvo mentes.

Jei pageidaujate 7,6 m (25 ft) skleidimo pločio, dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl papildomo komplekto.

OUO6075,0000B79 -26-21MAR11-1/1

PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis – reguliavimas (papildoma parinktis)

ĮSPĖJIMAS: Iškūlų nukreipimo skydeliui veikiant neleiskite niekam stovėti šalia. Prieš reguliuodami išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

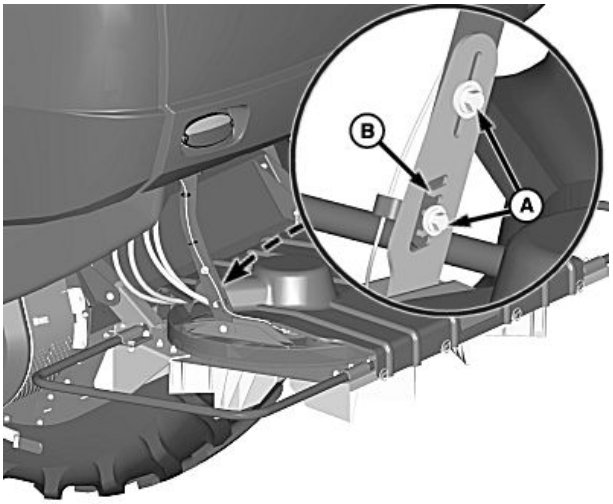
Kad būtų pasiektas geriausias našumas, elektrinis iškūlų nukreipimo skydelis visada turi būti horizontalus arba lygiagretus žemei. Atsižvelgiant į padangų komplektą, iškūlų nukreipimo skydelį gali tekti pakelti ar nuleisti.

Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus.

Abiejose smulkintuvo pusėse atleiskite varžtus (A).

Pareguliuokite elektrinį iškūlų nukreipimo skydelį aukštyn arba žemyn išpjovose (B), kad išlygintumėte iškūlų nukreipimo skydelį.

Priveržkite varžtus abejose smulkintuvo pusėse, kad užfiksuotumėte jį savo vietoje.



H98132 —UN—20SEP10

A—Varžtai su galvutėmis (naudojami 4)

B—Įkarpos

OUO6075,00009CC -26-14OCT10-1/1

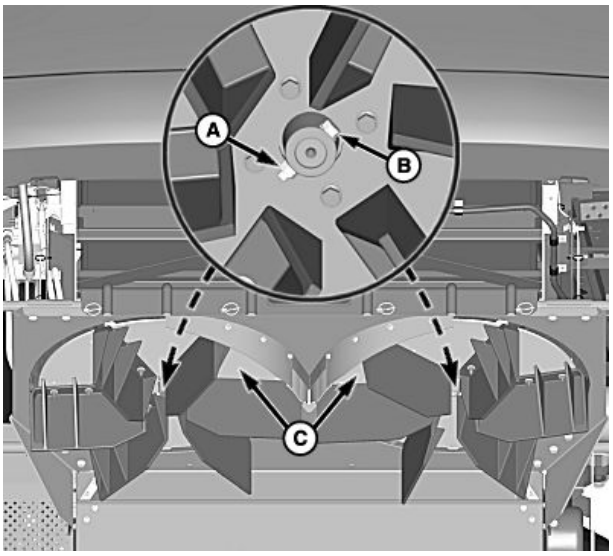
PowerCast iškūlų nukreipimo skydelio mentė – keitimas (papildoma parinktis)

ĮSPĖJIMAS: Diskų komplektai sveria apytiksliai 13 kg (29 lb).

SVARBU: Diskų komplektai yra kairiosios pusės ir dešiniosios pusės. Prieš nuimdami pasižymėkite diskų komplektų vietas.

Atsukite fiksuojančią veržlę (A) ir varžtą su galvute (B) nuo kratytuvo diskų komplekto (C).

A—Fiksuojanti veržlė
B—Varžtas su galvute
C—Kratytuvo diskų komplektai



H98170 —UN—22SEP10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00009CE -26-22SEP10-1/2

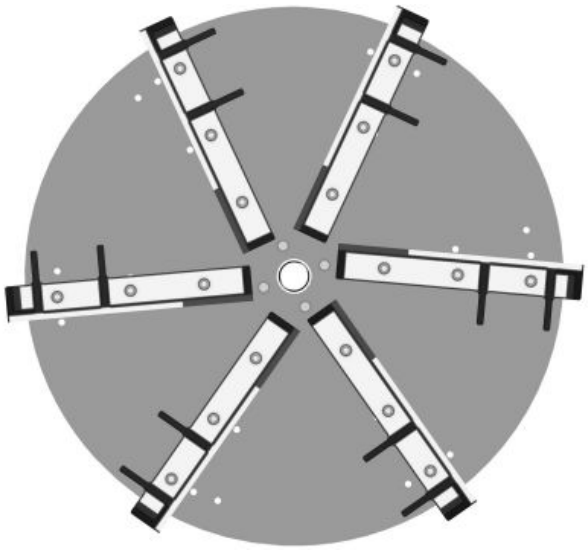
SVARBU: Kai keičiate susidėvėjusias ar pažeistas mentes, būtinai tuo pačiu metu pakeiskite mentes priešingose disko pusėse, kad būtų išlaikyta pusiausvyra diskui sukantis.

Mentės yra nukreiptos pagal pakaitomis išdėstytas kiaurymes, kad būtų užtikrintas geresnis augalų masės išbarstymas. Naujas mentes būtinai įstatykite į tas pačias kiaurymes, kuriose buvo anksčiau išimtos.

Jeigu reikia, įstatykite naujas mentes ir priveržkite varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija

Mentės tvirtinimo detalės—Sukimo momentas	22 Nm (16 lb–ft)



H98171 —UN—22SEP10

OUO6075,00009CE -26-22SEP10-2/2

PowerCast iškūlų nukreipimo skydelio (papildoma parinktis) galiniai gaubtai

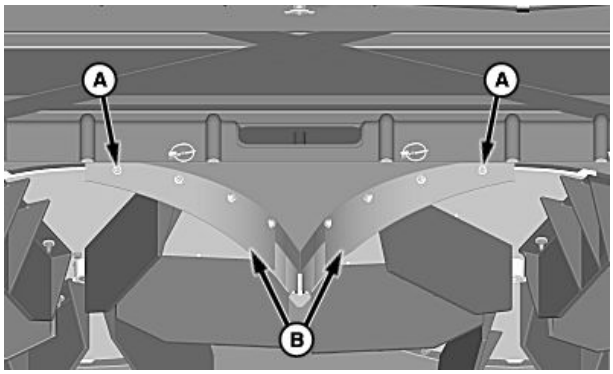
PASTABA: Gaubtus galima nuimti, kad daugiau augalų masės būtų išbarstoma link mašinos centro, kai nuimami augalai kietais arba sunkiais šiaudais.

Priekinis ir galinis gaubtai visada turi būti uždėti, kad augalų masė optimaliai pasiskirstytų nuimant kukurūzus.

Lauko padėtis:

Gaubtai yra naudojami, kad būtų gerai išbarstomos atliekos naudojant platesnes pjaunamąsias.

Uždėkite galinius gaubtus (B) už suvirintos juostos, kaip parodyta, ir priveržkite varžtais (A).



H98180 —UN—22SEP10

A—Tvirtinimo detalės (naudojamos 8)

B—Galiniai gaubtai

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00009CF -26-30SEP10-1/2

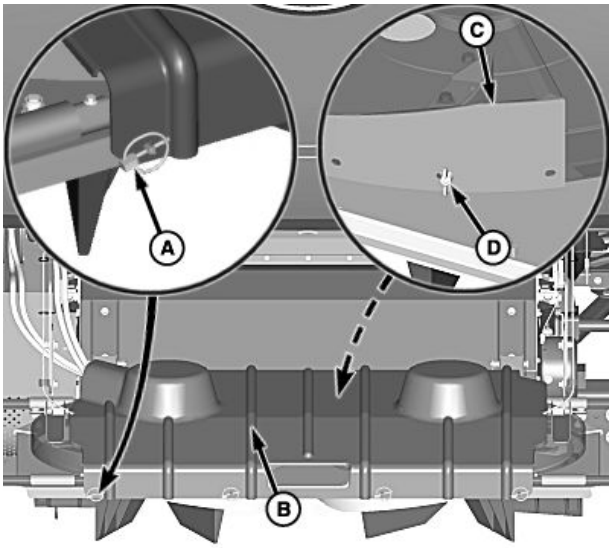
Laikymo padėtis:

Išimkite ir išsaugokite užsifiksuojančius kaiščius (A) bei skydą (B).

Uždėkite galinius gaubtus (C) ant privirintos smeigės, kaip parodyta, ir priveržkite sparnuotąją veržle (D).

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą ir užsifiksuojančius kaiščius.

A—Užsifiksuojantys kaiščiai
B—Apsauginis gaubtas
C—Galiniai gaubtai
D—Sparnuotoji veržlė



H98181 —UN—22SEP10

OUO6075,00009CF -26-30SEP10-2/2

Augalų nukreiptuvo mentės – reguliavimas

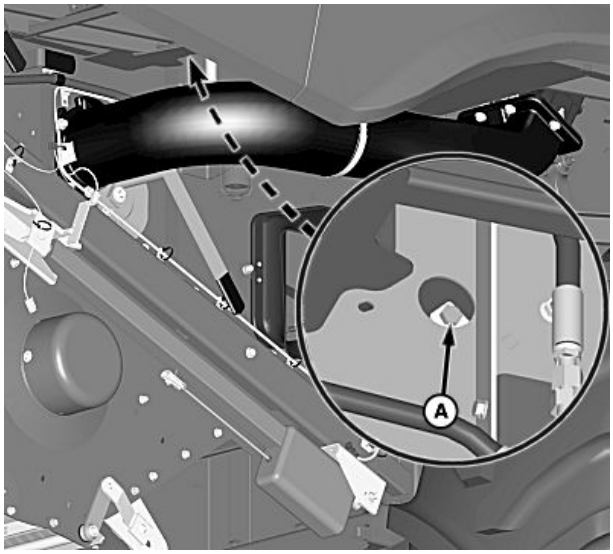
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Sukant varžtą (A) reguliuojamas indikatorius (B) ir pastumiamos augalų nukreiptuvo mentės.

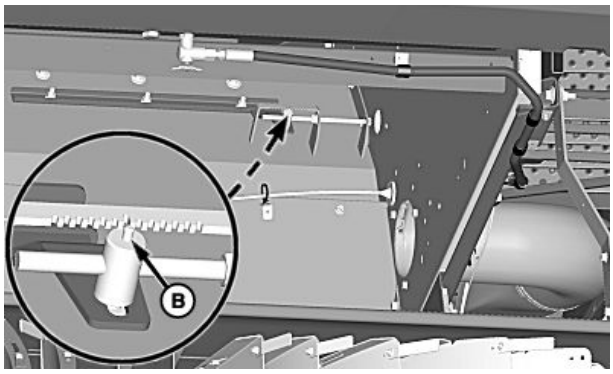
- Prieš laikrodžio rodyklę (C) – mentės pastumiamos į kairiąją mašinos pusę.
- Pagal laikrodžio rodyklę (D) – mentės pastumiamos į dešiniąją mašinos pusę.

PASTABA: Reguliuokite mentes, kol augalų masės paskirstymas bus tolygus pagal visą korpuso plotį.

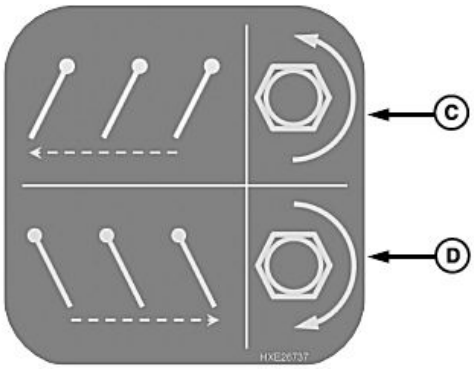
A—Varžtas su galvute
B—Indikatorius
C—Prieš laikrodžio rodyklę
D—Pagal laikrodžio rodyklę



H98165 —UN—21SEP10



H98166 —UN—21SEP10



H98708 —UN—19OCT10

OUO6075,00009CD -26-17NOV10-1/1

Augalų nukreiptuvas

SVARBU: Kad nesusižeistumėte, arba kad nesugadintumėte mašinos, nejudinkite augalų kreiptuvo rankenos mašinai važiuojant.

Smulkių grūdų padėtis (C):

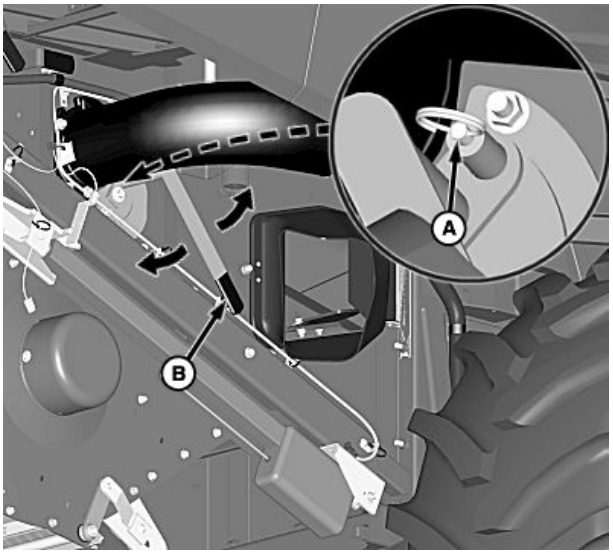
Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir pastumkite augalų nukreiptuvo rankeną (B) į viršutinę padėtį. Augalu nukreiptuvo rankena turi būti viršutinėje padėtyje, kai atliekate grūdų valytuvo techninę priežiūrą.

Stambių grūdų padėtis (D):

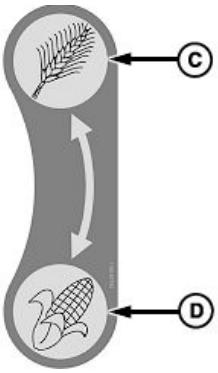
PASTABA: Pjaunant kukurūzus arba saulėgrąžas, augalų nukreiptuvo rankena turi būti apatinėje padėtyje.

Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir pastumkite augalų nukreiptuvo rankeną (B) į apatinę padėtį. Augalų nukreiptuvas apsaugo grūdų valytuvą nuo sugadinimo ir neleidžia išmesti augalų masės į priekį.

A—Blokavimo kaiščiai
B—Augalų nukreiptuvo rankena
C—Padėtis smulkiems grūdams
D—Stambių grūdų padėtis



H98135 —UN—20SEP10



H99171 —UN—23NOV10

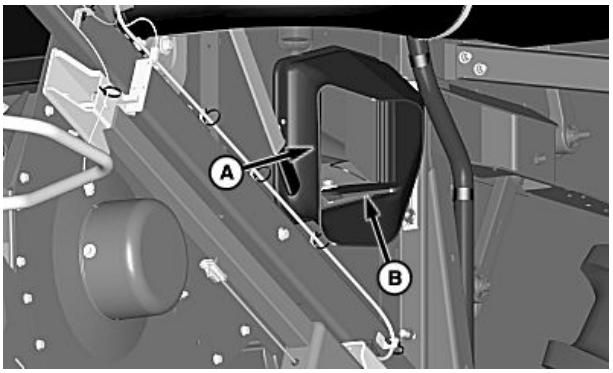
OUO6075,00009BC -26-23NOV10-1/1

Ventiliacinės kameros

Oro latakas (A), esantis abejose smulkintuvo pusėse, leidžia orui laisviau patekti į grūdų valytuvą, ypač kai važiuojama mažu greičiu. Atsižvelgiant į pjovimo sąlygas galima pagerinti grūdų bunkeryje kokybę ir sumažinti nuožulniosios kameros dulkėtumą.

Oro latako maišiklis (B) neleidžia kuptis augalų masei ir saugo oro latakus nuo užsikišimo.

A—Ventiliacinė kamera
B—Ventiliacinės kameros dozatorius



H98136 —UN—20SEP10

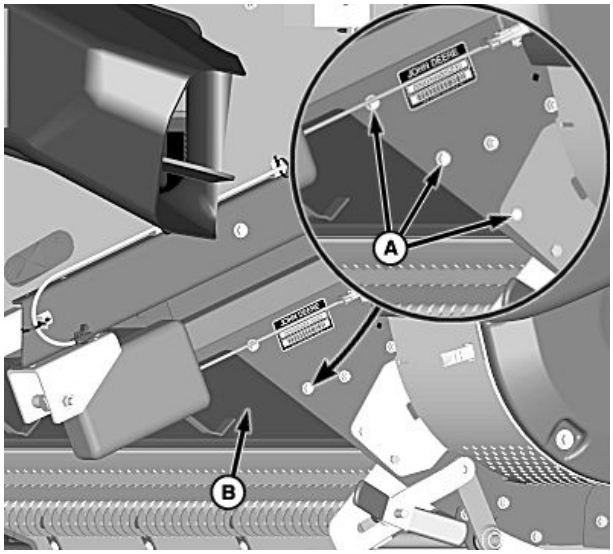
OUO6075,00009BD -26-28SEP10-1/1

Smulkintuvo prieigos durelės

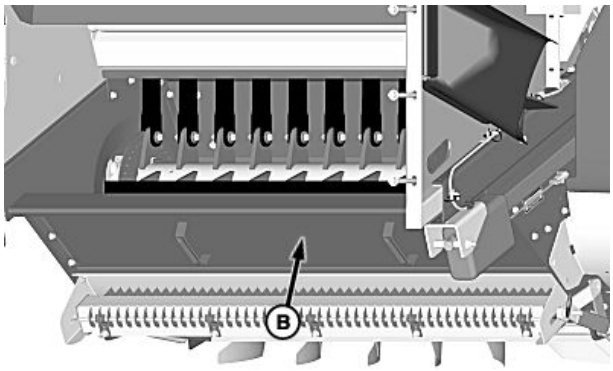
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Išsukite varžtus (A) abejose smulkintuvo pusėse, kad galėtumėte nuimti prieigos dureles (B).

A—Varžtai su galvute **B—Prieigos durelės**



H98689 —UN—19OCT10



H98690 —UN—19OCT10

OUO6075,0000A30 -26-20OCT10-1/1

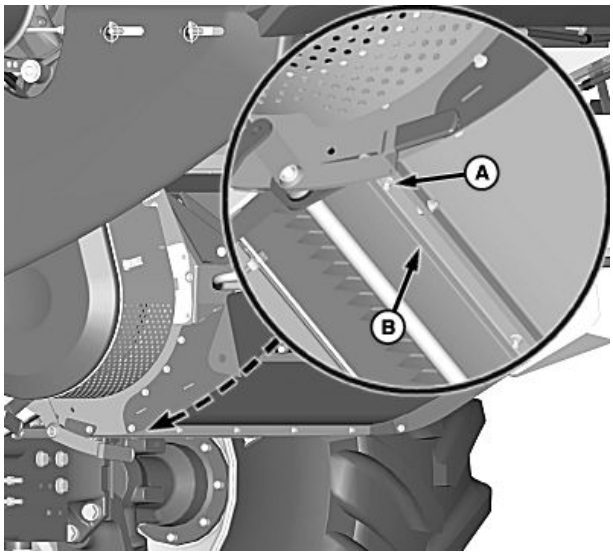
Smulkintuvo reguliavimo strypas (papildoma parinktis)

SVARBU: Pjaunant kukurūzus reguliavimo strypas turi būti nuimtas ir padėtas laikymo vietoje. Nenuėmus reguliavimo strypo galima sugadinti viršutinio sieto elementą.

Reguliavimo strypas pagerina pjovimo kokybę, paskirstymą ir padidina išbarstymo plotį pjaunant javus kietais šiaudais. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite reguliavimo strypą (B) nuo smulkintuvo apačios.

A—Tvirtinimo detalės **B—Reguliavimo strypas**



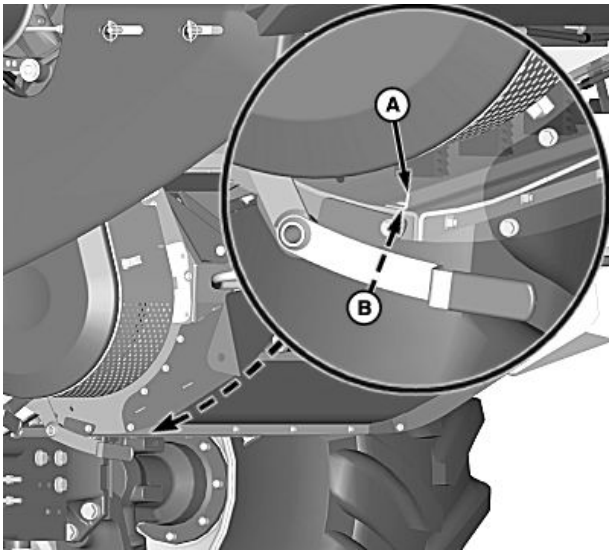
H98138 —UN—21SEP10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00009BF -26-21SEP10-1/2

Iki galo pakelkite smulkintuvą, kad galėtumėte įstatyti reguliavimo strypą (A) į smulkintuvo vidų, kaip parodyta, ir priveržkite varžtais (B).

A—Reguliavimo strypas **B—Tvirtinimo detalės**



H98139 —UN—21SEP10

OUO6075,00009BF -26-21SEP10-2/2

Smulkintuvo priešpeilių blokas–reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Pjaunant kukurūzus peilių bloką reikia visiškai atjungti.

PASTABA: Smulkintuvas gali dirbti atjungtais peiliais, tačiau suprastės pjovimo kokybė.

Kad parinktumėte tinkamiausią energijos sunaudojimą, naudokite tarpinę padėtį ir pasieksite patenkinamą pjovimo ilgį.

Peiliai gali būti reguliuojami į bet kurią padėtį. Peilių padėtis nustato masės pjovimo ilgį.

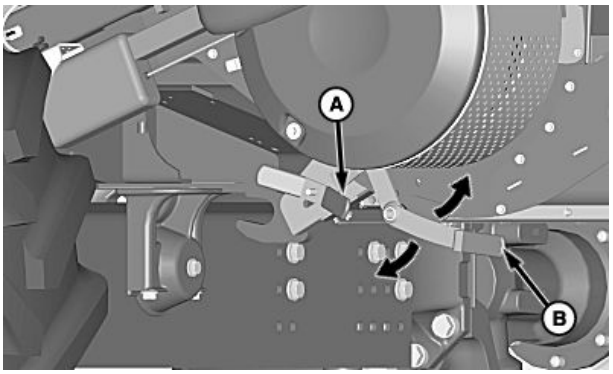
Peilių bloko prijungta padėtis:

Atlaisvinkite smulkintuvo sparnuotąją veržlę (A).

Stumkite reguliavimo rankeną (B) žemyn, kol peilių blokas atsiras reguliavimo lizdo viršuje.

Priveržkite sparnuotąją veržlę, kad pritvirtintumėte peilių bloką jo vietoje.

Peilių blokas atjungtoje padėtyje:



H98137 —UN—20SEP10

Peilių blokas įjungtoje padėtyje

A—Sparnuotoji veržlė **B—Rankena**

Atlaisvinkite smulkintuvo sparnuotąją veržlę (A).

Stumkite reguliavimo rankeną (B) aukštyn, kol peilių blokas atsiras reguliavimo lizdo apačioje.

Priveržkite sparnuotąją veržlę, kad pritvirtintumėte peilių bloką jo vietoje.

OUO6075,00009C1 -26-21SEP10-1/1

Smulkintuvo priešpeilio ašmenys–keitimas

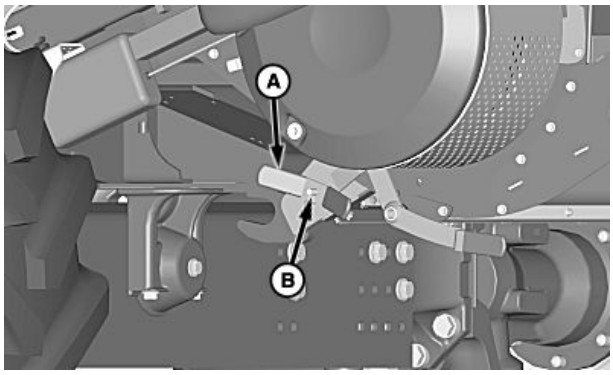
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį. Peilio geležtės yra aštrios.

Atlaisvinkite smulkintuvo sparnuotąją veržlę (A).

Stumkite reguliavimo rankeną aukštyn, kol peilių blokas atsiras reguliavimo lizdo apačioje.

PASTABA: Prilaikykite peilių bloką už išorinių kraštų įvorės po to vyksiančiam montavimui.

Atremkite peilių bloką ir išimkite įtempimo strypą (B) išstumdami iš dešiniosios mašinos pusės.



H98140 —UN—21SEP10

A—Sparnuotoji veržlė **B—Įtempimo strypas**

OUO6075,00009C0 -26-21SEP10-1/2

Iš fiksuojamojo strypo (B) išimkite kaištį (A).

Atleiskite ant fiksatorių esančias fiksavimo veržles (C), kurios laiko fiksuojamąjį strypą.

Stumkite fiksuojantį strypą, kol jis atlaisvins peilius, kuriuos reikia pakeisti.

Apverskite peilius papildomam naudojimui arba pakeiskite peilius, jeigu jų abi pusės yra susidėvėjusios.

Sulyginkite fiksuojantį strypą su peiliais.

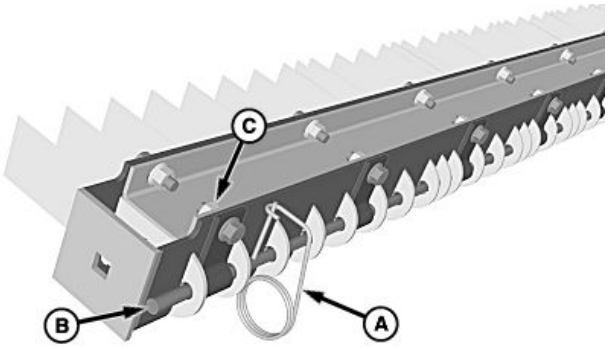
Priveržkite gnybtų fiksuojančias veržles ir įstatykite kaištį.

PASTABA: Nustatykite įvores peilių bloko išorinėse pusėse.

Įstatykite peilių bloko mazgą ir įstumkite įtempimo strypą iš dešiniosios mašinos pusės.

Prisukite sparnuotąją veržlę ir nustatykite peilių bloką reikiamoje padėtyje.

SVARBU: Pjaunant kukurūzus peilių bloką reikia visiškai atjungti.



H82430 —UN—14FEB05

A—Kaištis **C—Fiksuojančios veržlės**
B—Fiksuojamasis strypas

Priveržkite sparnuotąją veržlę, kad pritvirtintumėte peilių bloką jo vietoje.

OUO6075,00009C0 -26-21SEP10-2/2

Smulkaus smulkintuvo ašmenys – keitimas ir konfigūravimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Parodytas rotorius ir iliustruojamas ir lenktų, ir tiesių geležčių keitimo pavyzdys. Visada išlaikykite pradinį, nustatytą fabrike geležčių išdėstymą.

Išoriniai ašmenys:

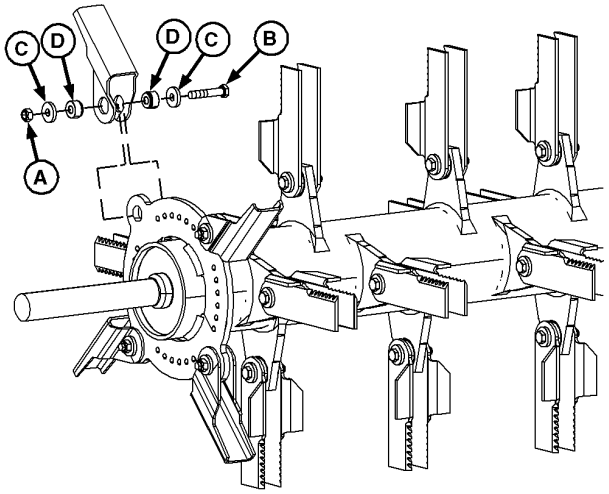
PASTABA: Jei geležtes ar įvores nuimate patikrinti, užtikrinkite, kad iš naujo įdedant geležtes jos būtų uždėtos ant TO PAČIO laikiklio, nuo kurio jos buvo nuimtos. Tai būtina pusiausvyrai užtikrinti. Geras būdas prieš išimant sužymėti kiekvieną geležtę.

Įstatykite naujas tvirtinimo detales ta pačia kryptimi, kaip jos buvo išimtos, kai įstatote arba keičiate ašmenis.

Išimkite fiksuojančią veržlę (A), varžtą su galvute (B), poveržles (C) ir įvores (D).

Patikrinkite ir, jeigu reikia pakeiskite įvores, kai keičiate geležtes. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl detalių pakeitimo.

Pakeiskite geležtę ir įstatykite varžtą, poveržles, įvores ir fiksuojančią veržlę. Priveržkite veržlę pagal techninius reikalavimus.



H87281 —UN—01AUG07

A—Fiksuojanti veržlė
B—Varžtas su galvute
C—Tarpikliai
D—Įvorės

Specifikacija

Smulkintuvo geležtės fiksuojanti veržlė—Sukimo momentas	60 Nm (44 lb-ft)

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00009C2 -26-17NOV10-1/3

Geležčių išdėstymas:

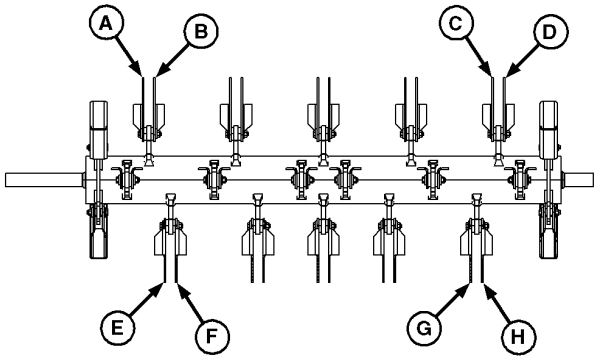
SVARBU: BŪTINA išlaikyti smulkintuvo pusiausvyrą. Pakeiskite ABI geležtes ant vieno laikiklio ir ABI geležtes ant priešingo laikiklio (180 laipsnių). Taip pat pakeiskite ketverius ašmenis priešingame rotoriaus gale, tuo pačiu ašies atstumu nuo balansavimo disko. TURI būti įstatytos aštuonios geležtės, kad būtų galima pakeisti vieną sulūžusią geležtę, arba visos geležtės gali būti pakeistos vienu metu. Tai būtina pusiausvyrai užtikrinti.

Jei geležtė (A) sulūžusi, pakeiskite geležtes (A–H).

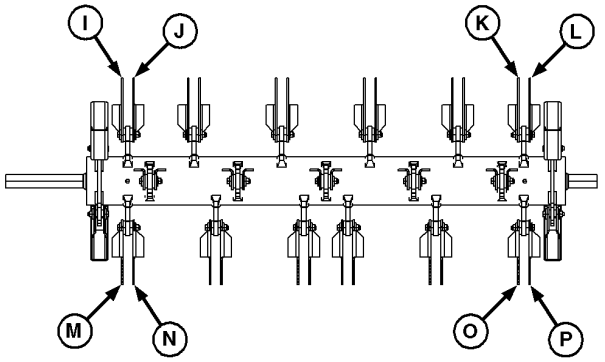
Jei geležtė (I) sulūžusi, pakeiskite geležtes (I–P).

A—H— Mentės geležtės

I—P— Mentės geležtės



H87283 —UN—01AUG07



H87284 —UN—01AUG07

OUO6075,00009C2 -26-17NOV10-2/3

Vidinės geležtės:

PASTABA: Jei geležtes ar įvores nuimate patikrinti, užtikrinkite, kad iš naujo įdedant geležtes jos būtų uždėtos ant TO PAČIO laikiklio, nuo kurio jos buvo nuimtos. Tai būtina pusiausvyrai užtikrinti. Geras būdas prieš išimant sužymėti kiekvieną geležtę.

Įstatykite naujas tvirtinimo detales ta pačia kryptimi, kaip jos buvo išimtos, kai įstatote arba keičiate ašmenis.

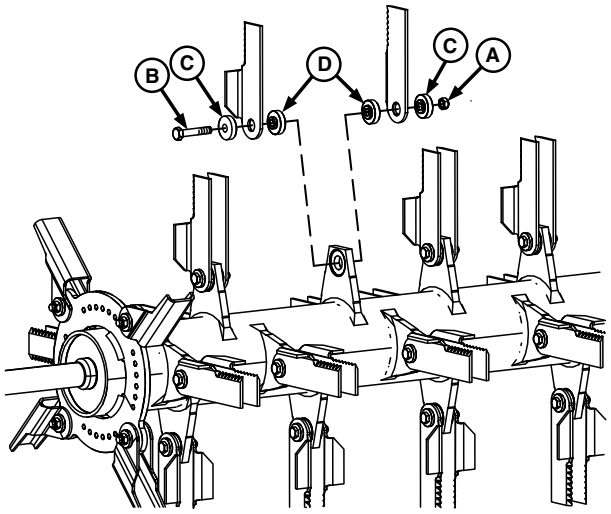
Išimkite fiksuojančią veržlę (A), varžtą su galvute (B) ir įvores (C ir D).

Patikrinkite ir, jeigu reikia pakeiskite įvores, kai keičiate geležtes. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl detalių pakeitimo.

Pakeiskite geležtę ir įstatykite varžtą, įvores ir fiksuojančią veržlę. Priveržkite veržlę pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Smulkintuvo geležtės fiksuojanti veržlė—Sukimo momentas.....60 Nm (44 lb-ft)



H98142 —UN—21SEP10

A—Fiksuojanti veržlė
B—Varžtas su galvute
C—Įvorės
D—Įvorės

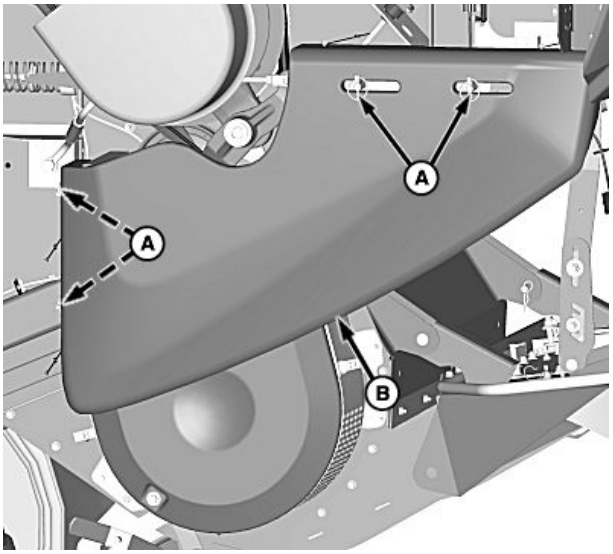
OUO6075,00009C2 -26-17NOV10-3/3

Smulkintuvo peiliai-centravimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Iki galo pakelkite smulkintuvą ir išimkite užsifiksuojančius kaiščius (A) bei skydą (B).

A—Užsifiksuojantys kaiščiai
B—Apsauginis gaubtas



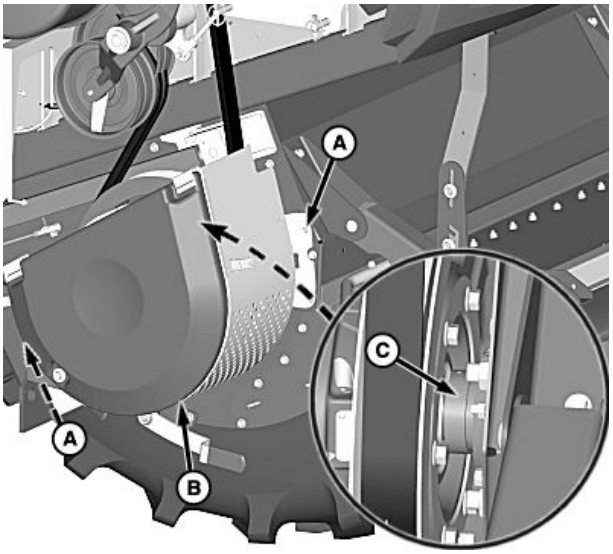
H98146 —UN—21SEP10

OUO6075,00009C4 -26-21SEP10-1/4

Išimkite įsukamus varžtus (A) ir apsauginį gaubtą (B).

Atleiskite reguliavimo varžtą ir fiksavimo movą (C) kairėje pusėje.

A—Varžtai su galvutėmis (naudojami 4)
B—Apsauginis gaubtas
C—Fiksavimo mova



H98147 —UN—21SEP10

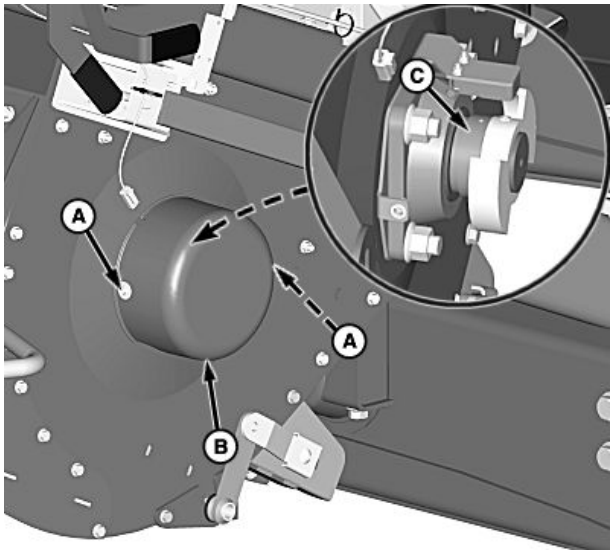
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00009C4 -26-21SEP10-2/4

Išsukite varžtus su galvute (A) ir nuimkite guolio dangtelį (B).

Atleiskite reguliavimo varžtą ir fiksavimo movą (C) dešinėj pusėje.

A—Varžtai su galvute (naudojamos 2)
B—Guolio gaubtas
C—Fiksavimo mova



H98148 —UN—21SEP10

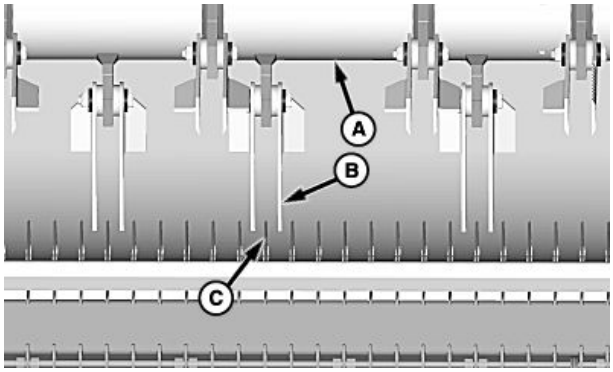
OUO6075,00009C4 -26-21SEP10-3/4

Nustatykite smulkintuvo rotorių (A) į dešinę ar kairę pusę, kad užtikrintumėte, jog visos rotoriaus geležtės (B) neliestų priešpeilių (C).

Priveržkite fiksavimo movas abejose pusėse sukimosi kryptimi ir pritvirtinkite varžtais.

Uždėkite guolio gaubtelį dešinėje pusė ir smulkintuvo skydus kairėje pusėje.

A—Smulkintuvo rotorius
B—Rotoriaus geležtės
C—Priešpeiliai



H87317 —UN—30JAN07

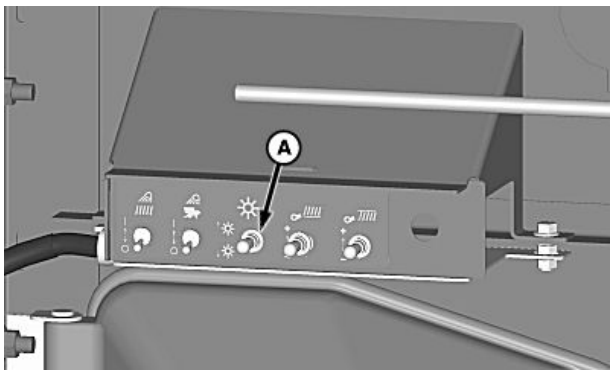
OUO6075,00009C4 -26-21SEP10-4/4

Smulkintuvo reguliavimo jungiklis

Smulkintuvo reguliavimo jungiklis (A) yra kairėje mašinos pusėje.

Smulkintuvo reguliavimo jungiklis leidžia operatoriui pakelti ar nuleisti smulkintuvą į įvairias padėtis.

A—Smulkintuvo jungiklis



H97565 —UN—14SEP10

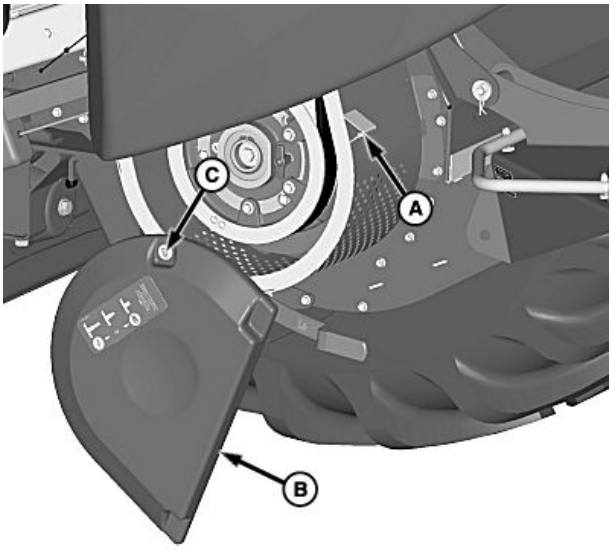
OUO6075,00009C6 -26-21SEP10-1/1

Smulkintuvo pavaros apsukos – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atlaisvinkite fiksatorių (A) ir pasukite skydą (B) ant šarnyro (C).

A—Sklendė
B—Apsauginis skydas
C—Šarnyras



H105440 —UN—18MAY12

OUO6075,000113F -26-18MAY12-1/2

Nedidelio greičio padėtis:

PASTABA: Judinant perjungimo svirtį gali tekti šiek tiek pasukti skriemulį.

Perkelkite perjungimo svirtį (A) į padėtį (B).

- Javai

Neutrali padėtis:

PASTABA: Judinant perjungimo svirtį gali tekti šiek tiek pasukti skriemulį.

Perkelkite perjungimo svirtį (A) į padėtį (C).

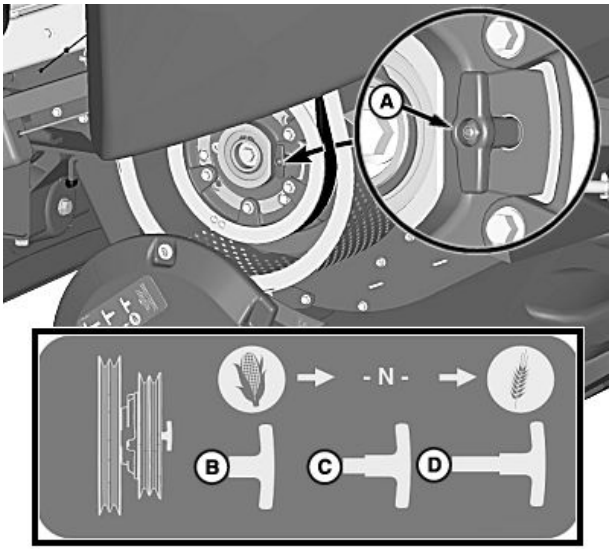
Didelio greičio padėtis:

PASTABA: Judinant perjungimo svirtį gali tekti šiek tiek pasukti skriemulį.

Perkelkite perjungimo svirtį (A) į padėtį (D).

- Grūdai

Uždarykite skydą ir pritvirtinkite jį fiksatoriumi.



H105441 —UN—18MAY12

A—Perjungimo svirtis
B—Nedidelio greičio padėtis
C—Neutrali padėtis
D—Didelio greičio padėtis

OUO6075,000113F -26-18MAY12-2/2

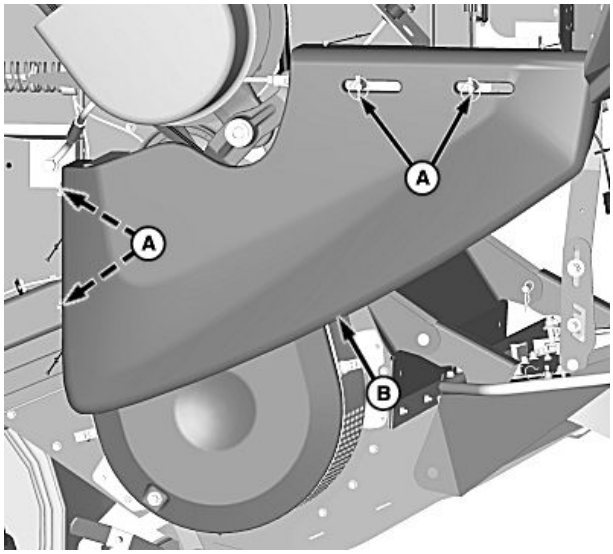
Smulkintuvo pavaros diržo įtempimas-reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Visiškai nuleiskite smulkintuvą, kad tinkamai sureguliuotumėte diržus.

Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A) ir nuimkite skydą (B).

A—Užsifiksuojantys kaiščiai
B—Apsauginis gaubtas



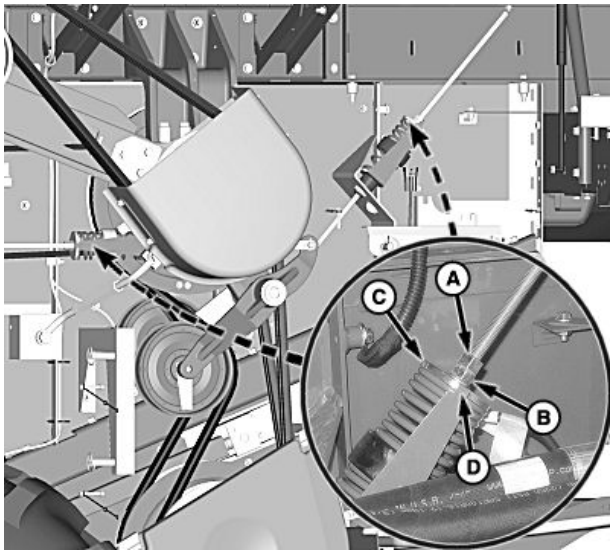
H98146 —UN—21SEP10

OUO6075,00009C8 -26-14OCT10-1/2

Atleiskite fiksuojančią veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

Uždėkite skydą ir pritvirtinkite užsifiksuojančiais kaiščiais.

A—Fiksuojanti veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis



H98151 —UN—21SEP10

OUO6075,00009C8 -26-14OCT10-2/2

Smulkintuvo diržas-keitimas

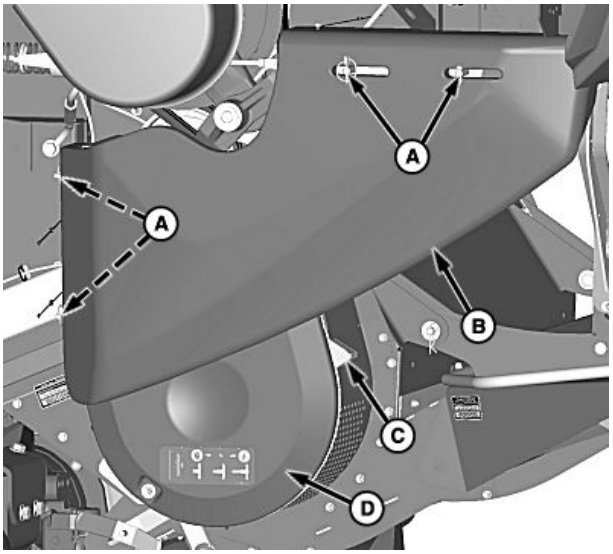
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Smulkintuvą reikia nustatyti į vidurinę padėtį, kad būtų lengviau uždėti diržą.

Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A) ir nuimkite skydą (B).

Atlaisvinkite sklendę (C) ir sukdami skydą (D) atidarykite jį.

A—Užsifiksuojantys kaiščiai
B—Apsauginis skydas
C—Sklendė
D—Apsauginis skydas



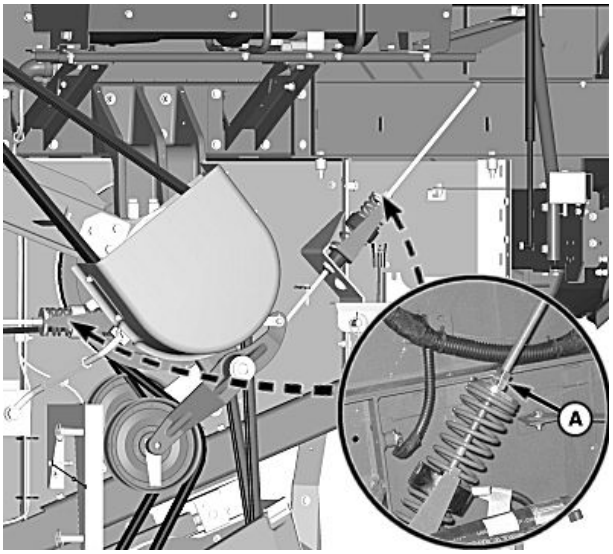
H105442 —UN—18MAY12

OUO6075,0001140 -26-18MAY12-1/10

PASTABA: Pažymėkite įtempiklio veržlių padėtis prieš atlaisvindami – tai padės surenkant.

Atleiskite veržles (A), kad sumažintumėte diržo įtempimą.

A—Veržlės



H98153 —UN—21SEP10

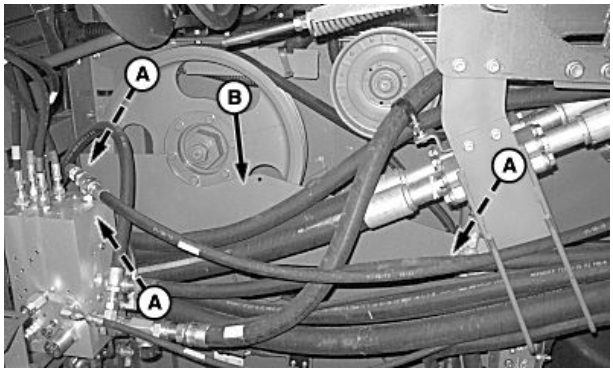
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001140 -26-18MAY12-2/10

Išimkite įsukamus varžtus (A) ir apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai su galvute

B—Apsauginis skydas



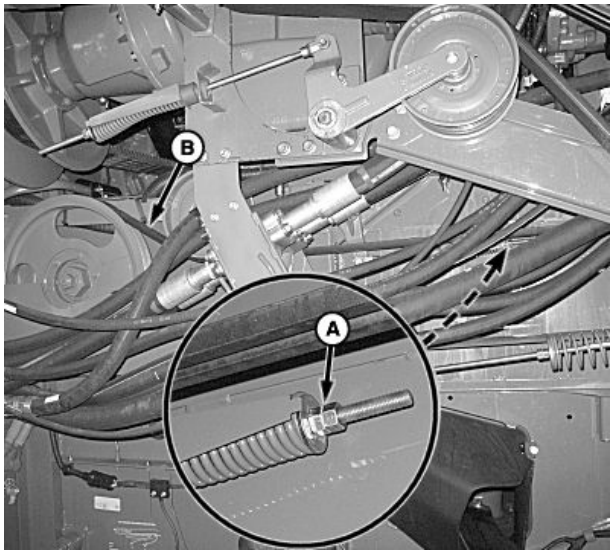
H96952 —UN—17JUN10

OUO6075,0001140 -26-18MAY12-3/10

Atleiskite veržlę (A), kad galėtumėte sumažinti iškrovimo kultuvo diržo (B) įtempimą.

A—Veržlės

B—Iškrovimo kultuvo diržas

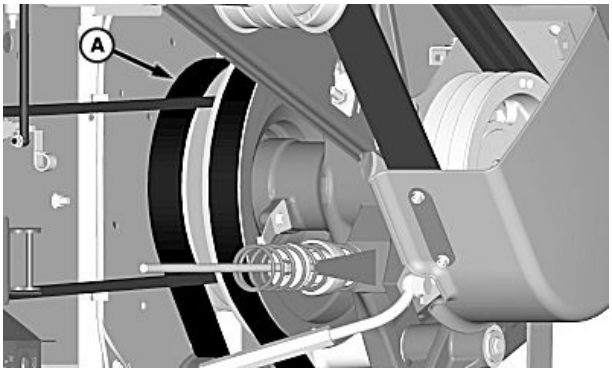


H96953 —UN—17JUN10

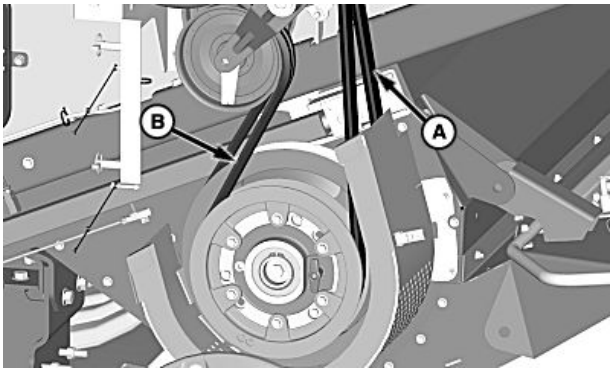
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001140 -26-18MAY12-4/10

Vidinis smulkintuvo diržas:



H98160 —UN—21SEP10



H98161 —UN—21SEP10

A—Vidinis smulkintuvo pavaros diržas

B—Išorinis smulkintuvo pavaros diržas

PASTABA: Pasukite diržą, kad jis tilptų tarp skriemulio ir šoninės sienelės.

Nuimkite nuo viršutinių skriemulių vidinį smulkintuvo pavaros diržą (A).

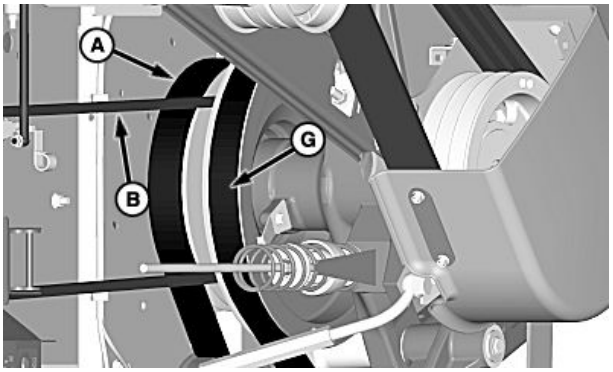
Nuimkite išorinį smulkintuvo pavaros diržą (B) nuo apatinių skriemulių.

Nuimkite vidinį smulkintuvo pavaros diržą nuo apatinių skriemulių.

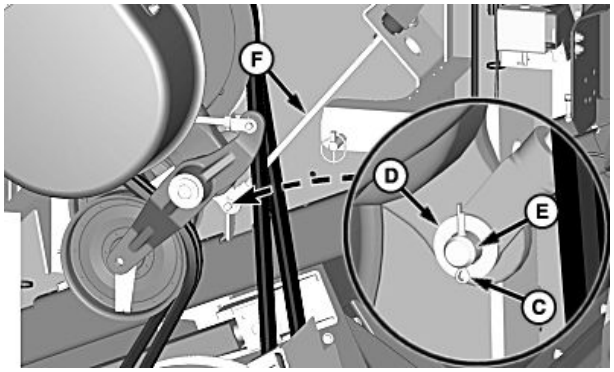
Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Išorinis smulkintuvo diržas:



H98158 —UN—21SEP10



H98159 —UN—21SEP10

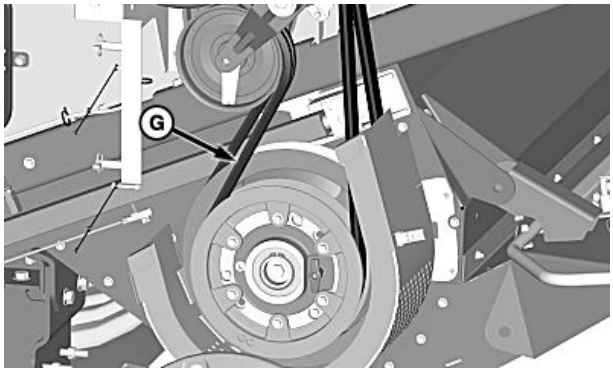
PASTABA: Pasukite diržus, kad jie tilptų tarp skriemulio ir šoninės sienelės.

Nuimkite nuo viršutinių skriemulių vidinį smulkintuvo pavaros diržą (A) ir iškrovimo kultuvo diržą (B).

Ištraukite ir išsaugokite vielokaištį (C), nuimkite poveržlę (D) ir kaištį (E) nuo įtempiklio strypo (F).

Nuimkite išorinį smulkintuvo pavaros diržą (G) nuo viršutinių ir apatinių skriemulių.

Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.



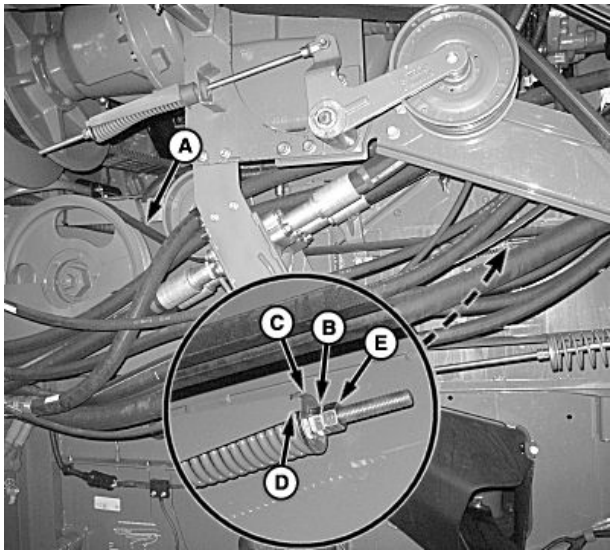
H98163 —UN—21SEP10

A—Vidinis smulkintuvo pavaros diržas
B—Iškrovimo kultuvo diržas
C—Vielokaištis
D—Poveržlė
E—Kontaktas
F—Įtempiklio strypas
G—Išorinis smulkintuvo pavaros diržas

OUO6075,0001140 -26-18MAY12-6/10

Uždėkite iškrovimo kultuvo diržą (A) ant skriemulio.

Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę (E).



H96957 —UN—18JUN10

A—Iškrovimo kultuvo diržas
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis
E—Veržlė

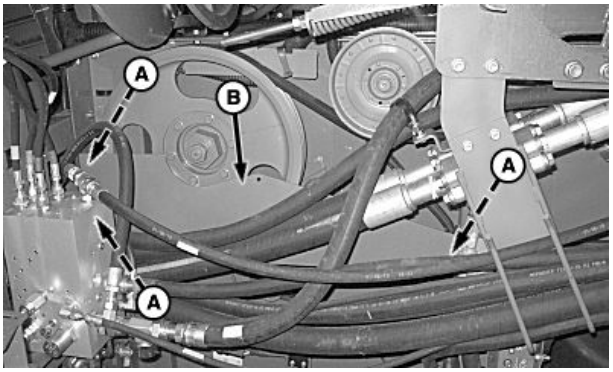
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001140 -26-18MAY12-7/10

Įstatykite skydą (B) ir prisukite varžtais su galvute (A).

A—Varžtai su galvute

B—Apsauginis skydas



H96952 —UN—17JUN10

OUO6075,0001140 -26-18MAY12-8/10

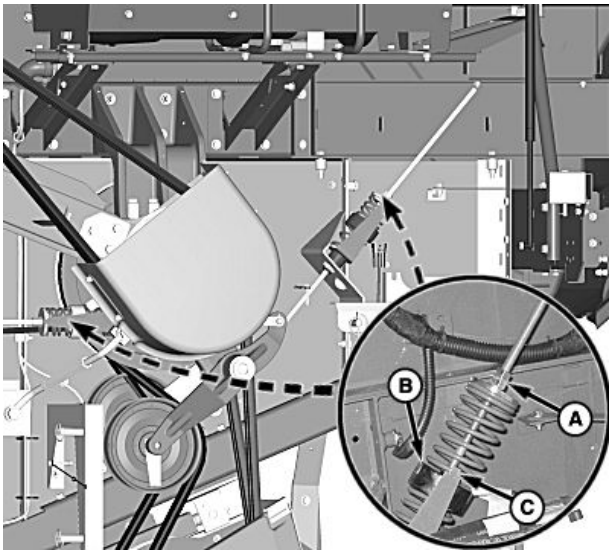
Nuleiskite smulkintuvą į vidurinę padėtį.

Priveržkite veržles (A) iki spyruoklės kreiptuvas (B) bus ties matuoklio galu (C), kaip parodyta.

A—Veržlės

B—Spyruoklės kreipiančioji

C—Matuoklis



H98320 —UN—28SEP10

Tęsinys sekančiame puslapyje

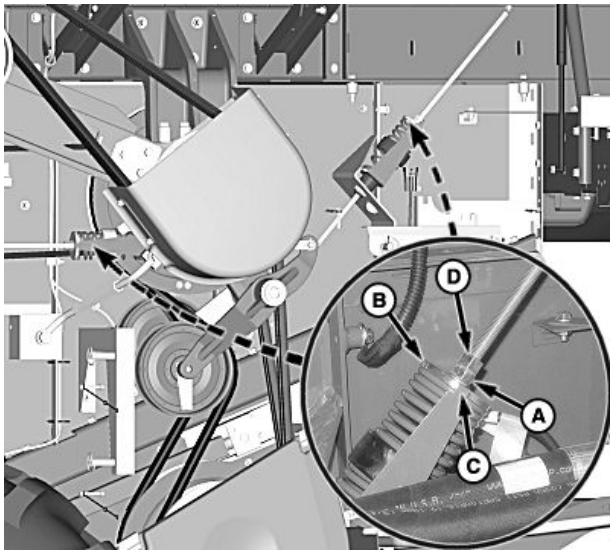
OUO6075,0001140 -26-18MAY12-9/10

Visiškai nuleiskite smulkintuvą, kad tinkamai sureguliuotumėte diržą.

Priveržkite veržlę (A) taip, kad poveržlė (B) būtų tarp matuoklio galo (C) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę (D).

Uždėkite skydą ir pritvirtinkite užsifiksuojančiais kaiščiais.

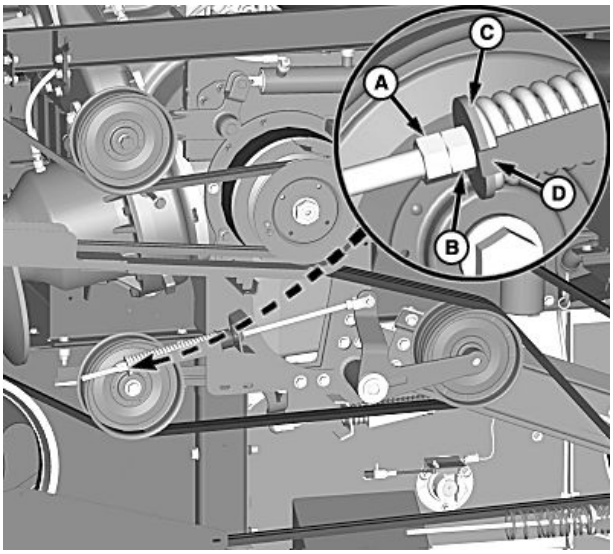
A—Veržlė
B—Poveržlė
C—Matuoklis
D—Fiksuojanti veržlė



H98322 —UN—28SEP10

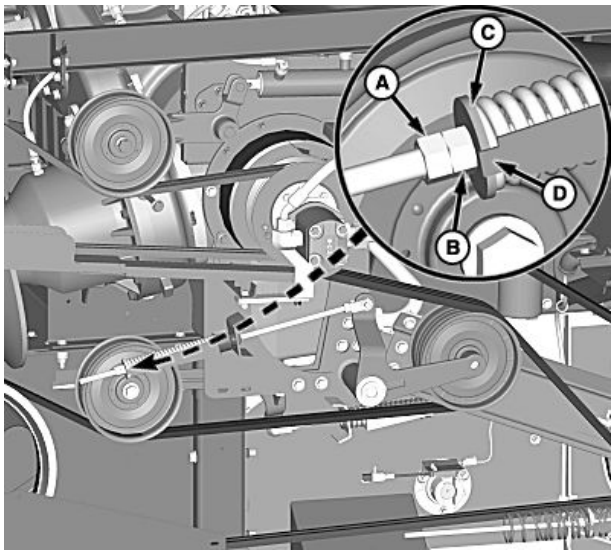
OUO6075,0001140 -26-18MAY12-10/10

Smulkintuvo tarpinio veleno diržas – reguliavimas



H98497 —UN—08OCT10

S660 ir S670



H98496 —UN—08OCT10

S680, S685 ir S690

A—Fiksavimo veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Smulkintuvo tarpinio veleno diržas yra kairėje pusėje viršuje smulkintuvo.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

OUO6075,0001237 -26-09OCT12-1/1

Smulkintuvo tarpinio veleno diržas – keitimas (S660 ir S670)

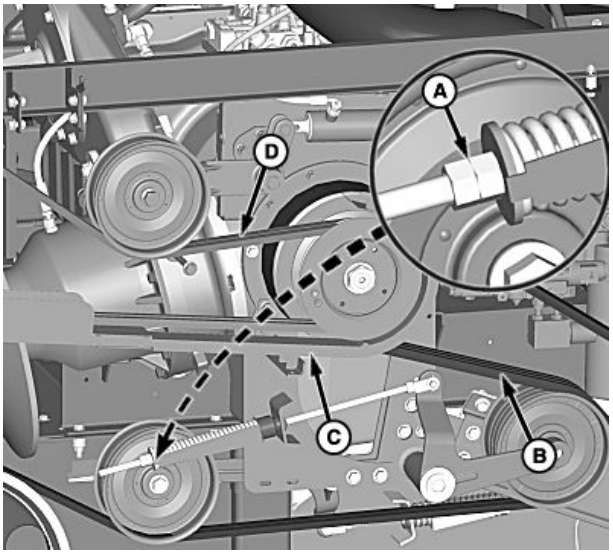
ĮSPĖJIMAS: IŠJUNKITE variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A), kad galėtumėte sumažinti smulkintuvo tarpinio veleno diržo (B) įtempimą.

Išsukite varžtus iš diržo laikiklio (C).

Nuimkite ir išsaugokite iškrovimo sraigto pavaros diržus (D).

A—Veržlės
B—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas
C—Diržo laikiklis
D—Iškrovimo sraigto pavaros diržai



H98499 —UN—08OCT10

OUO6075,0000FA1 -26-12DEC14-1/5

Kai įrengtas hidraulinis siurblys:

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite juostą (B) abiejose skydo pusėse.

Atsukite veržlę (C) nuo siurblio mazgo laikiklio.

PASTABA: Patikrinkite, ar nuimant poveržlės ir atskyriklis lieka savo vietose. Prisukite anksčiau atsuktą veržlę, kad poveržlės ir atskyrikliai liktų savo vietose, kol išimtas mazgas.

Išsukite varžtus (D) iš siurblio mazgo.

Nuimkite skydą (E) ir siurblio laikiklį.

Atremkite skydą ir siurblio laikiklį, kad netrukdytų.

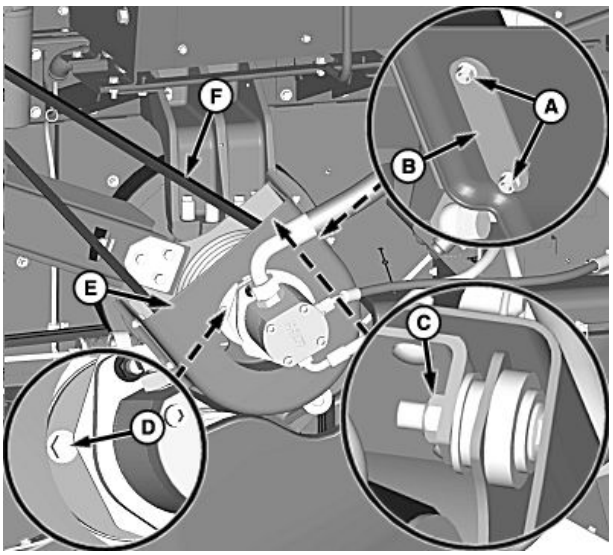
Nuimkite tarpinio veleno diržą (F) nuo viršutinio ir apatinio skriemulių.

Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

Sulyginkite siurblio mazgą su skriemuliu ir priveržkite varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija	
Varžtai iškiliomis galvutėmis—Priveržimo jėga	80 N·m (59 lb.-ft.)

PASTABA: Sulyginkite siurblio mazgo veleno kaištį su skriemulio išpjova. Įsitikinkite, kad poveržlės ir izoliatoriai likę savo vietoje ant siurblio mazgo laikiklio.



H98502 —UN—20OCT10

A—Techninė įranga
B—Dirželis
C—Veržlė
D—Varžtas (naudojami 2)
E—Apsauginis gaubtas
F—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas

Uždėkite skydą bei siurblio laikiklį ir priveržkite veržle.

Uždėkite juostą abiejose skydo pusėse ir priveržkite varžtais.

Tęsinys sekančiame puslapyje

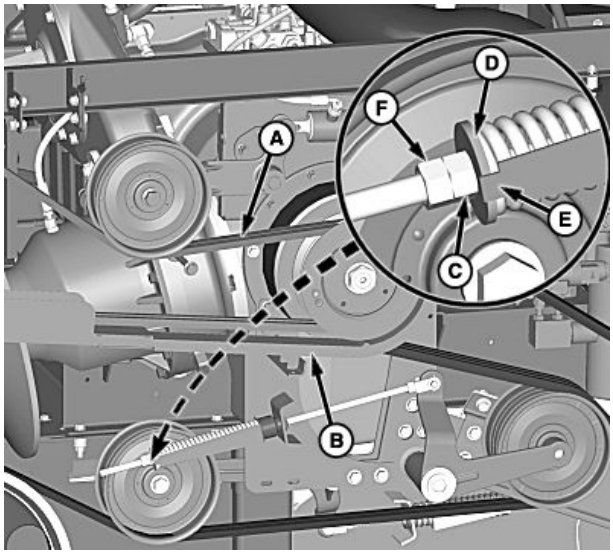
OUO6075,0000FA1 -26-12DEC14-2/5

Uždėkite iškrovimo sraigto pavaros diržus (A).

Įstatykite diržo laikiklį (B) ir prisukite varžtais.

Priveržkite veržlę (C) taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio galo (E) ir tarpiklio apačios. Priveržkite antveržlę (F).

A—Iškrovimo sraigto pavaros diržai
B—Diržo laikiklis
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis
F—Antveržlė



H98504 —UN—08OCT10

OUO6075,0000FA1 -26-12DEC14-3/5

Kai neįrengtas hidraulinis siurblys:

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite juostą (B) abiejose skydo (C) pusėse.

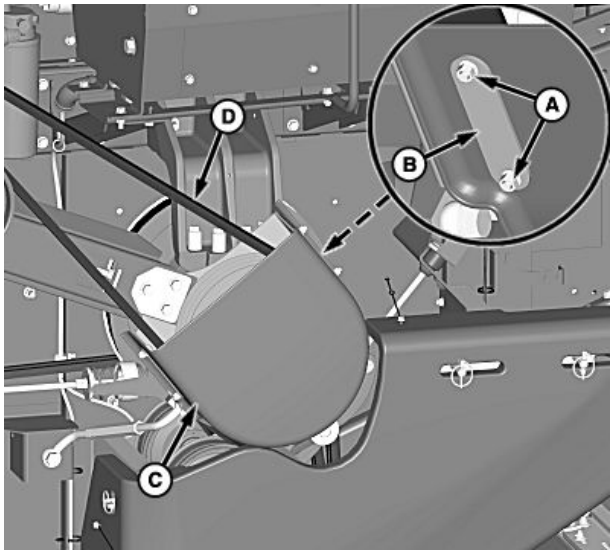
Nuimkite tarpinio veleno diržą (D) nuo viršutinio ir apatinio skriemulių.

Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

Sulyginkite skydą su laikiklio skylėmis.

Uždėkite juostą abiejose skydo pusėse ir priveržkite varžtais.

A—Techninė įranga
B—Dirželis
C—Apsauginis gaubtas
D—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas



H98500 —UN—08OCT10

Tęsinys sekančiame puslapyje

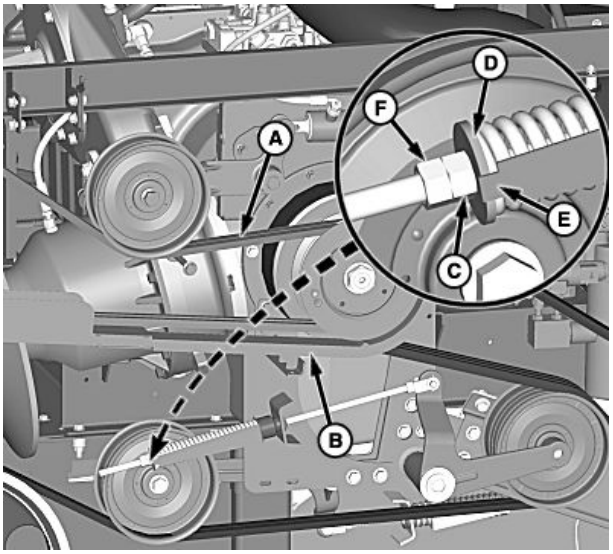
OUO6075,0000FA1 -26-12DEC14-4/5

Uždėkite iškrovimo sraigto pavaros diržus (A).

Įstatykite diržo laikiklį (B) ir prisukite varžtais.

Priveržkite veržlę (C) taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio galo (E) ir tarpiklio apačios. Priveržkite antveržlę (F).

A—Iškrovimo sraigto pavaros diržai
B—Diržo laikiklis
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis
F—Antveržlė



H98504 —UN—08OCT10

OUO6075,0000FA1 -26-12DEC14-5/5

Smulkintuvo tarpinio veleno diržas – keitimas (S680, S685 ir S690)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A), kad galėtumėte sumažinti smulkintuvo tarpinio veleno diržo (B) įtempimą.

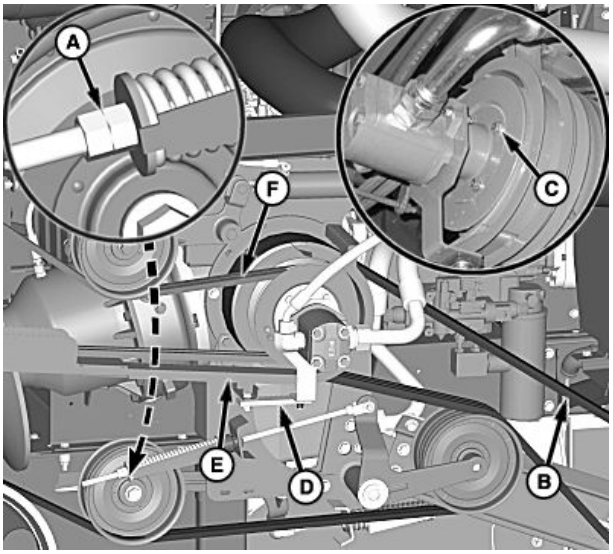
Išsukite varžtus (C) ir nuimkite atskiriančią juostelę (D).

Nuimkite siurblio mazgą ir atremkite, kad netrukdytų.

Išsukite varžtus iš diržo laikiklio (E).

Nuimkite ir išsaugokite iškrovimo sraigto pavaros diržus (F).

A—Veržlės
B—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas
C—Varžtai su galvutėmis (naudojami 4)
D—Atskirianti juostelė
E—Diržo laikiklis
F—Iškrovimo sraigto pavaros diržai



H98498 —UN—08OCT10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001238 -26-09OCT12-1/5

Kai įrengtas hidraulinis siurblys:

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite juostelę (B) abejose pusėse skydo pusėse.

Atsukite veržlę (C) nuo siurblio mazgo laikiklio.

PASTABA: Patikrinkite, ar nuimant poveržlės ir izoliatorius lieka savo vietose. Nuėmę mazgą prisukite anksčiau atsuktą veržlę, kad pritvirtintumėte poveržles ir izoliatorius.

Išsukite varžtus (D) iš siurblio mazgo.

Nuimkite skydą (E) ir siurblio laikiklį.

Atremkite skydą ir siurblio laikiklį kad netrukdytų.

Nuimkite tarpinio veleno diržą (F) nuo viršutinio ir apatinio skriemulių.

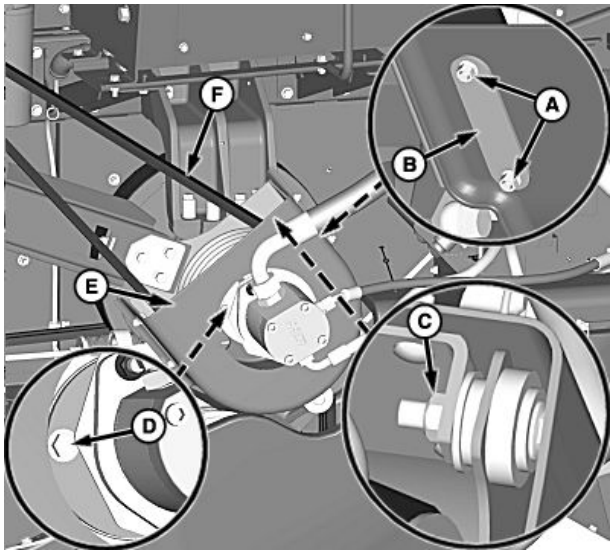
Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

Sulyginkite siurblio mazgą su skriemuliu ir priveržkite varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija

Varžtai su galvute—Sukimo momentas.....80 N·m (59 lb-ft)

PASTABA: Sulyginkite siurblio mazgo veleno kaištį su skriemulio išpjova. Įsitikinkite, kad poveržlės ir izoliatoriai likę savo vietoje ant siurblio mazgo laikiklio.



H98502 —UN—20OCT10

A—Tvirtinimo elementai
B—Apkaba
C—Veržlė
D—Varžtas su galvute (naudojami 2)
E—Apsauginis skydas
F—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas

Uždėkite skydą bei siurblio laikiklį ir privežkite veržle.

Uždėkite juostelę abejose skydo pusėse ir priveržkite varžtais.

OUO6075,0001238 -26-09OCT12-2/5

Uždėkite iškrovimo sraigto pavaros diržus (A).

Įstatykite diržo laikiklį (B) ir prisukite varžtais su galvute.

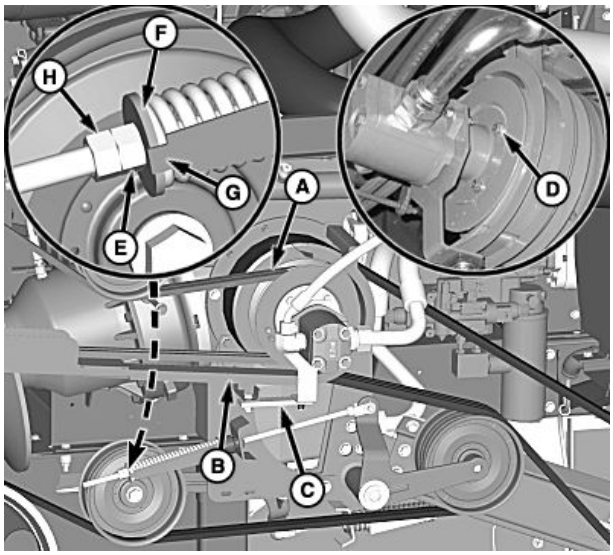
Sulyginkite siurblio mazgą su skriemuliu.

Įstatykite atskiriančią juostelę (C) ir priveržkite varžtus (D) pagal specifikacijas.

Specifikacija

Varžtai su galvute—Sukimo momentas.....80 N·m (59 lb-ft)

Priveržkite veržlę (E) taip, kad poveržlė (F) būtų tarp matuoklio galo (G) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę (H).



H98503 —UN—20OCT10

A—Iškrovimo sraigto pavaros diržas
B—Diržo laikiklis
C—Atskirianti juostelė
D—Varžtai su galvutėmis (naudojami 4)
E—Veržlė
F—Poveržlė
G—Matuoklis
H—Fiksavimo veržlė

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001238 -26-09OCT12-3/5

Kai neįrengtas hidraulinis siurblys:

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite juostelę (B) abejose pusėse skydo (C) pusėse.

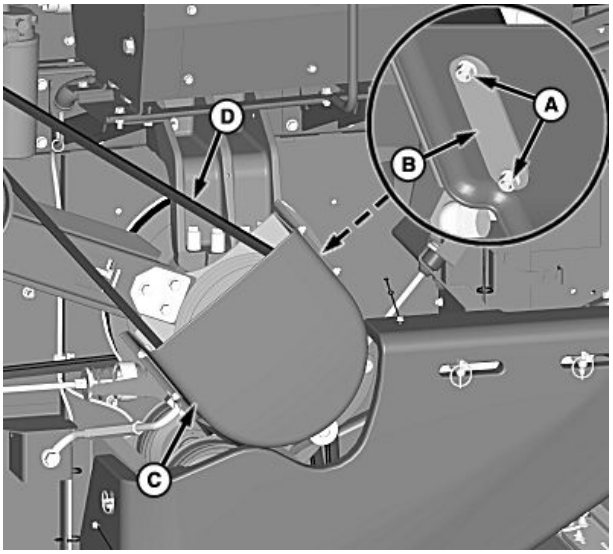
Nuimkite tarpinio veleno diržą (D) nuo viršutinio ir apatinio skriemulių.

Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

Sulyginkite skydą su laikiklio skylėmis.

Uždėkite juostelę abejose skydo pusėse ir priveržkite varžtais.

A—Tvirtinimo elementai
B—Apkaba
C—Apsauginis skydas
D—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas



H98500 —UN—08OCT10

OUO6075,0001238 -26-09OCT12-4/5

Uždėkite iškrovimo sraigto pavaros diržus (A).

Įstatykite diržo laikiklį (B) ir prisukite varžtais su galvute.

Sulyginkite siurblio mazgą su skriemuliu.

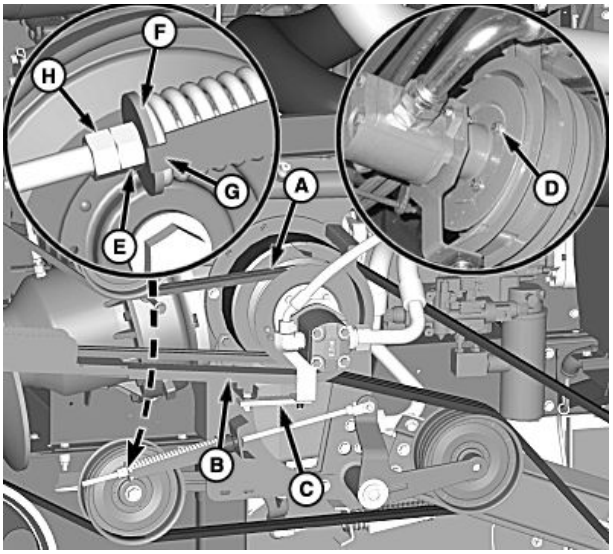
Įstatykite atskiriančią juostelę (C) ir priveržkite varžtus (D) pagal specifikacijas.

Specifikacija

Varžtai su galvute—Sukimo momentas	80 N·m (59 lb-ft)

Priveržkite veržlę (E) taip, kad poveržlė (F) būtų tarp matuoklio galo (G) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę (H).

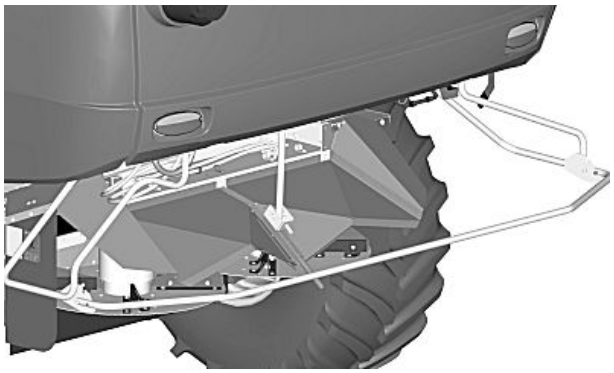
A—Iškrovimo sraigto pavaros diržas
B—Diržo laikiklis
C—Atskirianti juostelė
D—Varžtai su galvutėmis (naudojami 4)
E—Veržlė
F—Poveržlė
G—Matuoklis
H—Fiksavimo veržlė



H98503 —UN—20OCT10

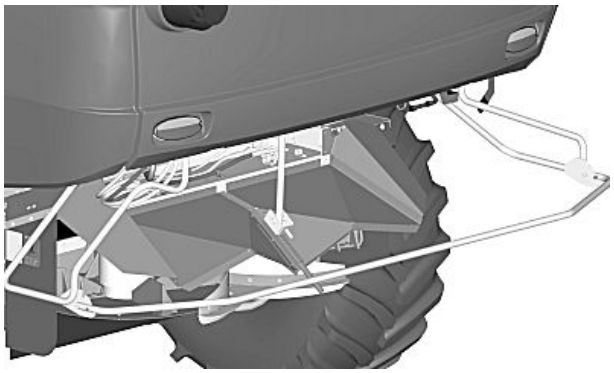
OUO6075,0001238 -26-09OCT12-5/5

Kratytuvas (bendroji informacija)



H98186 —UN—23SEP10

Vieno greičio kratytuvas



H98187 —UN—23SEP10

Dviejų greičių kratytuvas

ĮSPĖJIMAS: Kratytuvui veikiant neleiskite niekam stovėti šalia. Prieš reguliuodami kratytuvą išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Prieš atlikdami bet kokią pakelto kratytuvo techninę priežiūrą ar tvarkymą, iki galo įstatykite į vietą kaištį.

PASTABA: Daugiau informacijos apie kratytuvo reguliavimo kabinos jungiklius rasite skyriuje "CommandTouch porankio pultas".

OUO6075,0000B75 -26-21MAR11-1/1

Kratytuvas – pradalgės padėtis

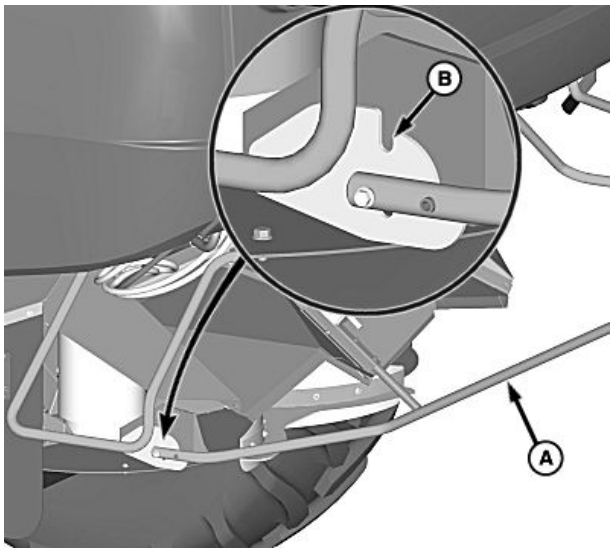
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį. Prieš atlikdami bet kokią pakelto kratytuvo techninę priežiūrą ar tvarkymą, iki galo įstatykite į vietą kaištį.

SVARBU: Dirbant kratytuvo apkaba visada TURI būti lauke apatinėje padėtyje, kaip parodyta.

PASTABA: Kratytuvą galima pasukti aukštyn, kad augalų masė būtų nukreipiama į pradalgę.

Pakelkite kratytuvo lankelį (A) kol jis susilygins su įranta (B), kai norite prieiti prie kratytuvo arba pakelti jį į pradalgės padėtį.

A—Kratytuvo lankelis **B—Įkarpa**



H98188 —UN—23SEP10

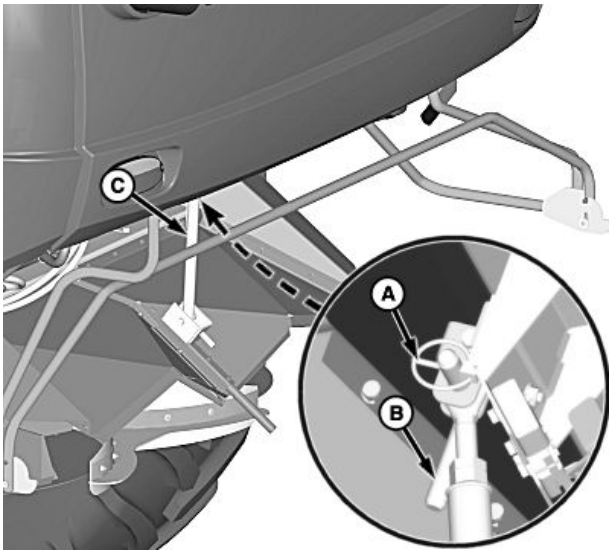
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00009D3 -26-23SEP10-1/3

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) iš kaiščio (B) ir nuleiskite atraminį vamzdį (C).

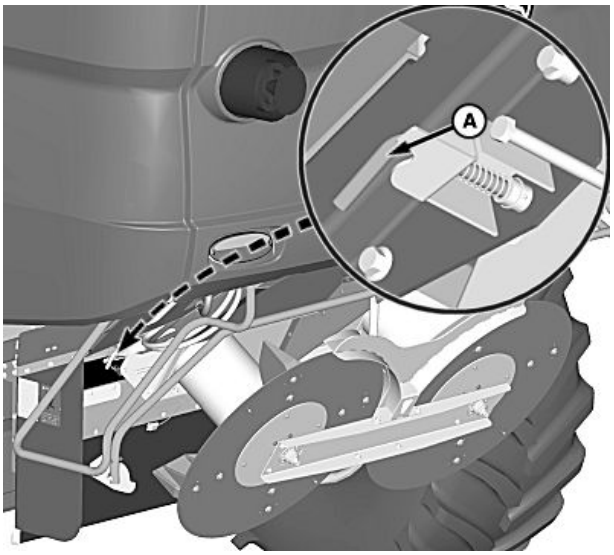
PASTABA: Įstatykite kaištį atgal į laikymo padėtį ir užtvirtinkite užsifiksuojančiu kaiščiu.

A—Užsifiksuojantis kaištis
B—Kaištis
C—Atraminis vamzdis

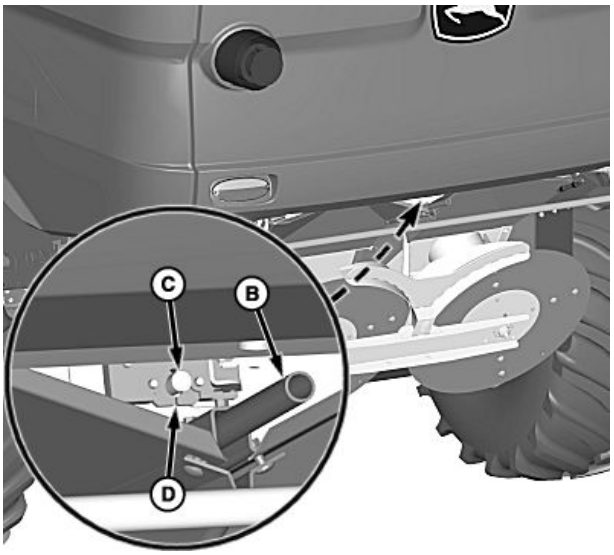


H98189 —UN—23SEP10

OUO6075,00009D3 -26-23SEP10-2/3



H98190 —UN—23SEP10



H98191 —UN—23SEP10

A—Kaištis
B—Rankena
C—Kaištis
D—Fiksatoriaus mazgas

Ištraukite kaištį (A), kad galėtumėte iki galo pakelti kratytuvą.

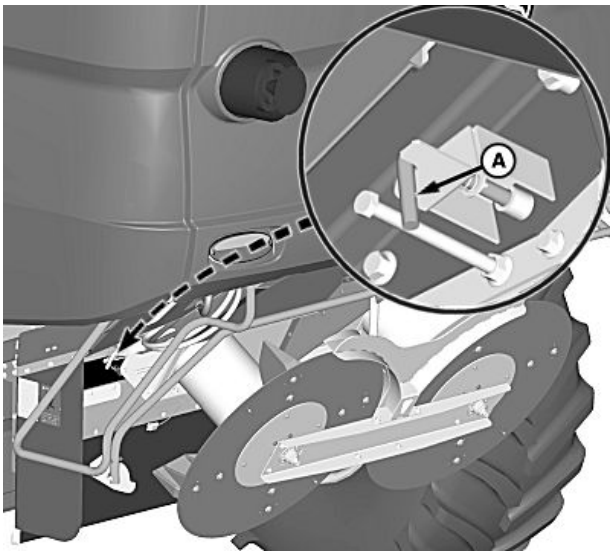
Pakelkite kratytuvą laikydami už rankenos (B) kol kaištis (C) visiškai susijungs su fiksatoriumi (D).

PASTABA: Nustatykite nulinį kratytuvo greitį (žiūrėkite "CommandTouch porankio pultas", norėdami rasti daugiau informacijos).

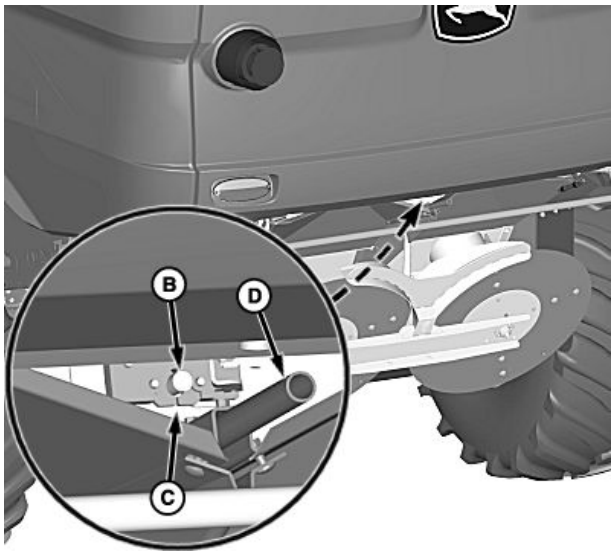
"Kratytuvo greičio reguliavimo jungiklis" skyriuje

OUO6075,00009D3 -26-23SEP10-3/3

Kratytuvas – nuleidimas



H98192 —UN—23SEP10



H98193 —UN—23SEP10

A—Kaištis
B—Kaištis
C—Fiksatoriaus mazgas
D—Rankena

⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Pasukite ir įstatykite kaištį (A) į laikiklį, kad atsilaisvintų kratytuvas.

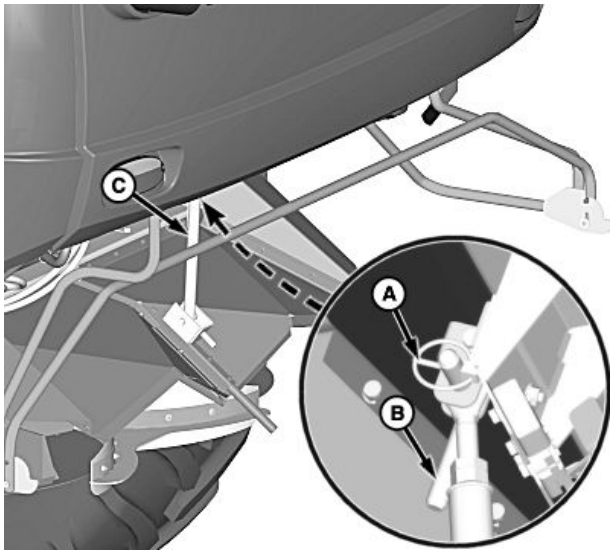
Atlaisvinkite kaištį (B) nuo fiksatoriaus mazgo (C) ir nuleiskite kratytuvą laikydami už rankenos (D).

OUO6075,00009D4 -26-08OCT10-1/2

Pakelkite atraminį vamzdį (C), kol jis susilygins su kiauryme ir užtvirtinkite kaiščiu (B) bei užsifiksuojančiu kaiščiu (A).

PASTABA: Didinkite kratytuvo apsukas, kol bus pasiektas reikiamas išbarstymo plotis (žiūrėkite "Kratytuvo greičio reguliavimo jungiklis" skyriuje "CommandTouch porankio pultas", norėdami rasti daugiau informacijos).

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Kaištis
C—Atraminis vamzdis



H98189 —UN—23SEP10

OUO6075,00009D4 -26-08OCT10-2/2

Kratytuvo diskai (vieno greičio) – keitimas

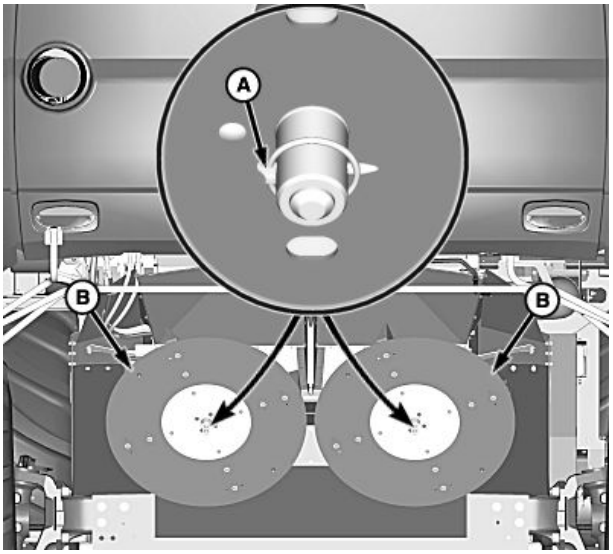
ĮSPĖJIMAS: Diskų komplektai sveria apytiksliai 25 kg (55 lb).

SVARBU: Diskų komplektai yra kairiosios pusės ir dešiniosios pusės. Prieš nuimdami pasižymėkite diskų komplektų vietas.

PASTABA: Diskų komplektus galima išimti techninei priežiūrai arba norint palikti didesnį tarpą po kratytuvu.

Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A) ir nuimkite diskų komplektus (B).

A—Užsifiksuojantis kaištis **B—Diskų komplektai**



H98194 —UN—23SEP10

OUO6075,00009D5 -26-23SEP10-1/2

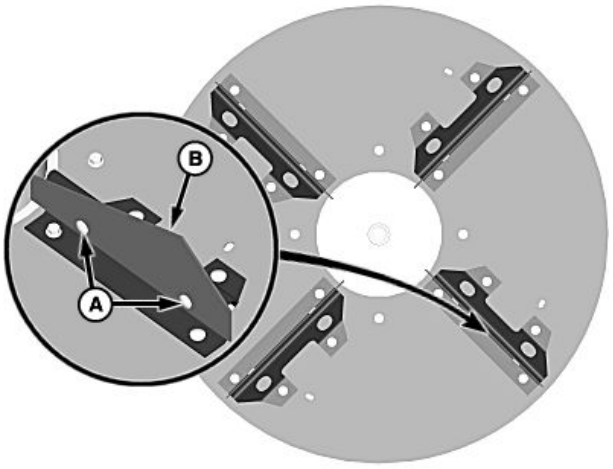
SVARBU: Kai keičiate susidėvėjusias ar pažeistas mentes, būtinai tuo pačiu metu pakeiskite mentes priešingose disko pusėse, kad būtų išlaikyta pusiausvyra diskui sukantis.

Mentės yra nukreiptos pagal pakaitomis išdėstytas kiaurymes, kad būtų užtikrintas geresnis augalų masės išbarstymas. Naujas mentes būtinai įstatykite į tas pačias kiaurymes, kuriose buvo anksčiau išimtos.

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite mentę (B).

Jeigu reikia, įstatykite naujas mentes ir priveržkite varžtus.

A—Tvirtinimo detalės **B—Peilis**



H98197 —UN—23SEP10

OUO6075,00009D5 -26-23SEP10-2/2

Kratytuvo diskai (dviejų greičių) – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Diskų komplektai sveria apytiksliai 25 kg (55 lb).

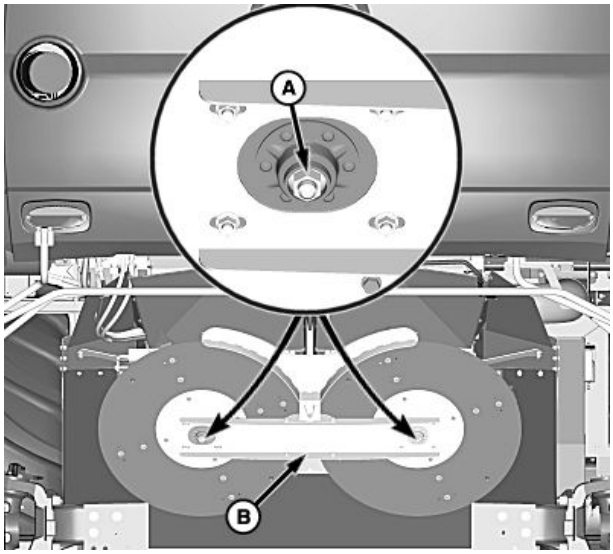
SVARBU: Diskų komplektai yra kairiosios pusės ir dešiniosios pusės. Prieš nuimdami pasižymėkite diskų komplektų vietas.

PASTABA: Diskų komplektus galima išimti techninei priežiūrai arba norint palikti didesnį tarpą po kratytuvu.

Atsukite veržles (A) ir nuimkkite atramos gaubtą (B).

A—Veržlė

B—Atramos gaubtas



H98195 —UN—08OCT10

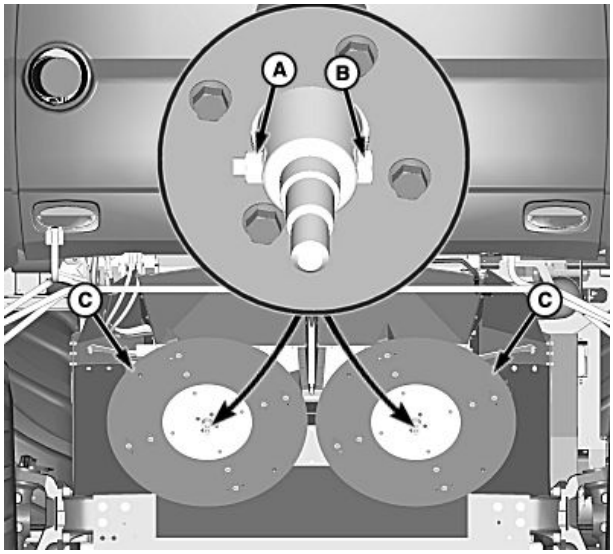
OUO6075,00009D6 -26-23SEP10-1/3

Atsukite veržles (A) ir varžtus (B) nuo diskų komplektų (C).

A—Veržlė

B—Varžtas su galvute

C—Diskų komplektai



H98196 —UN—23SEP10

Tęsinys sekančiame puslapyje

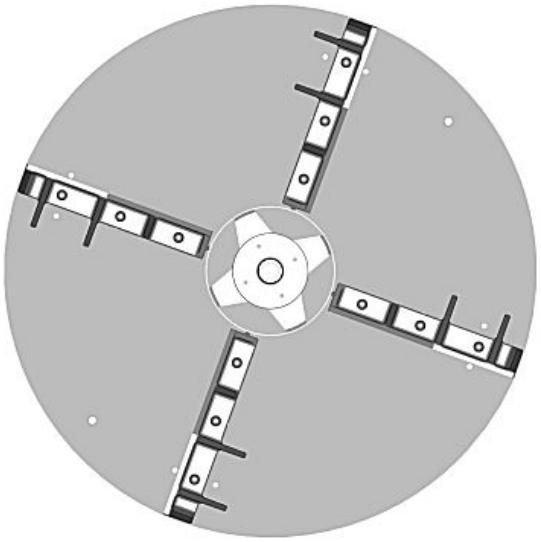
OUO6075,00009D6 -26-23SEP10-2/3

SVARBU: Kai keičiate susidėvėjusias ar pažeistas mentes, būtinai tuo pačiu metu pakeiskite mentes priešingose disko pusėse, kad būtų išlaikyta pusiausvyra diskui sukantis.

Mentės yra nukreiptos pagal pakaitomis išdėstytas kiaurymes, kad būtų užtikrintas geresnis augalų masės išbarstymas. Naujas mentes būtinai įstatykite į tas pačias kiaurymes, kuriose buvo anksčiau išimtos.

Jeigu reikia, įstatykite naujas mentes ir priveržkite varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija	
Mentės tvirtinimo detalės—Sukimo momentas	22 Nm (16 lb–ft)



H98198 —UN—23SEP10

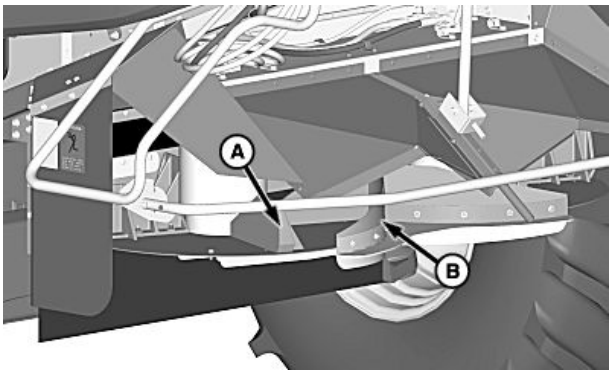
OUO6075,00009D6 -26-23SEP10-3/3

Didelės sklaidos šiaudų kratytuvas (papildoma parinktis)

ĮSPĖJIMAS: Kratytuvui veikiant neleiskite niekam stovėti šalia. Prieš reguliuodami kratytuvą išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Gaubtus reikia nuimti pjaunat pjaunamaja, kurios plotis mažesnis nei 9,1 m (30 ft) arba mažesnėmis nei 12 eilių kukurūzų pjaunamosiomis, kad būtų užtikrintas optimalus augalų masės paskirstymas.

Kai uždėtos kratytuvo mentės (A) ir gaubtai (B), padidėja išbarstymo plotis ir užtikrinamas geresnis augalų masės paskirstymas naudojant didesnes pjaunamąsias. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.



H98199 —UN—23SEP10

A—Peiliai **B—Apsauginiai gaubtai**

OUO6075,00009D9 -26-28MAR11-1/1

Smulkintuvas ir kratytuvas (Premium modelis)

Smulkintuvas (bendroji informacija)

ĮSPĖJIMAS: Smulkintuvui veikiant neleiskite niekam stovėti šalia. Prieš reguliuodami smulkintuvą, išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Dėl įprastinio naudojimo susidėvi smulkintuvo plokštelių apačia ir jų kraštai pasidaro aštrūs.

Itin smulkiai kapojantis smulkintuvas smulkina iš kuliamosios iškraunamus šiaudus, kai uždarytos smulkinimo ir pašalinimo durelės. Žiūrėkite “Liekanų tvarkymo nustatymas” skyriuje “CommandCenter ekrano langai”, kaip pakeisti smulkinimo ir pašalinimo durelių padėtį.

Be to, smulkinimo ir pašalinimo dureles galima nustatyti, kad iš kuliamosios iškraunami šiaudai būtų pašalinami į pradalgę už mašinos, kai durelės atidaromos.

Modernus PowerCast arba iškūlų nukreipimo skydelis su premium mente yra naudojami, kad paskirstytų pelų masę iš grūdų valytuvo per visą pjaunamosios plotį, kai smulkinimo ir pašalinimo durelės yra atidarytos.

Didelėms smulkintuvo apsukoms:

- Grūdai

Mažoms smulkintuvo apsukoms:

- Javai

Didelėms arba mažoms smulkintuvo apsukoms nustatyti, žr. sk. Smulkintuvo pavaros apsukos – keitimas.

Pradėkite peilių blokui esant visiško išjungimo padėtyje. Jei reikia geresnės pjovimo kokybės, perjunkite peilių bloką į visiškai įjungtą padėtį, žr. Smulkintuvo priešpeilių blokas – derinimas toliau šiame skyriuje.

PASTABA: Daugiau informacijos apie smulkintuvo reguliavimo kabinos jungiklius rasite skyriuje “CommandTouch porankio pultas”.

Daugiau informacijos apie kratytuvo reguliavimo kabinos jungiklius rasite skyriuje “CommandTouch porankio pultas”.

OUO6075,0000CA5 -26-15JUN11-1/1

Pradalgių formavimas (bendroji informacija)

- Kad šiaudai būtų formuojami į pradalges ir išsklaidomi pelai, atidarykite smulkinimo ir pašalinimo sklendę. Žiūrėkite “Liekanų tvarkymo nustatymas” skyriuje “CommandCenter ekrano langai” papildoma informacija.
- Kad šiaudai ir pelai būtų formuojami į pradalges, žiūrėkite “Pradalgės (bendroji informacija)” skyriuje “Deluxe likučiai”.
- Iki galo pakelkite smulkintuvą. Žiūrėkite “Smulkintuvo reguliavimo jungiklis” toliau šiame skyriuje.
- Perjunkite smulkintuvo pavarą į neutralią padėtį. Žiūrėkite “Smulkintuvo pavaros apsukos – keitimas” toliau šiame skyriuje.
- Jeigu pjaunate mažo šiaudų tūrio augalus, nuleiskite burbuolių kreiptuvą į kukurūzų padėtį. Žiūrėkite “Augalų nukreiptuvas” toliau šiame skyriuje.
- Jeigu įrengtas modernus PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis, nustatykite disko greitį į nulį. Žiūrėkite “Kratytuvo greičio reguliavimo jungiklis” skyriuje “CommandTouch porankio pultas”, norėdami rasti daugiau informacijos.

OUO6075,0000CBA -26-28JUN11-1/1

Šiaudų smulkintuvo mentės–reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Smulkintuvo mentes galima reguliuoti, jeigu gamykloje atliktas nustatymas neužtikrina tinkamo išbarstymo pločio arba tolygaus pasiskirstymo.

Smulkintuvo mentės gamykloje nustatytos 9,1 m (30 ft) pjaunamosioms.

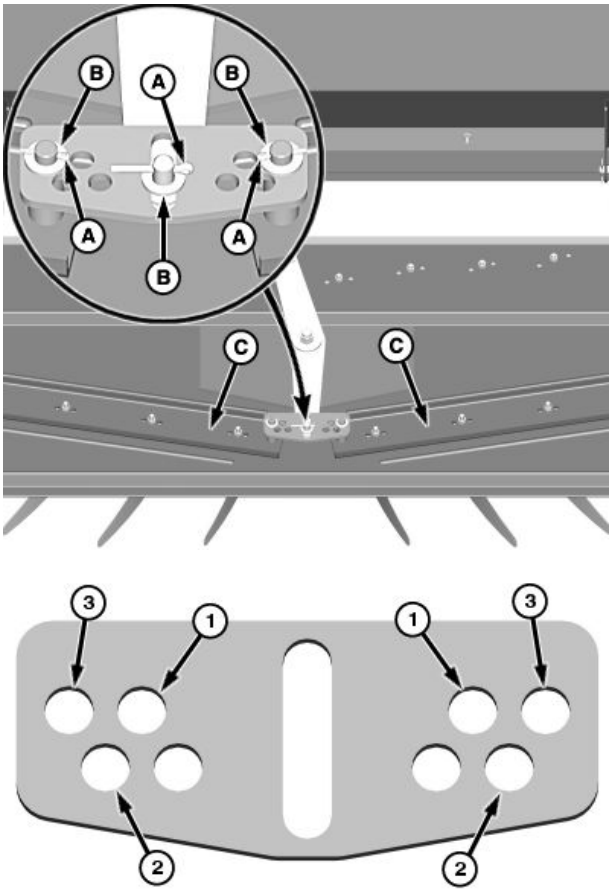
Išimkite ir išsaugokite vielokaiščius (A) ir poveržles (B).

Nustatykite slankius nukreipiklius (C) į reikiamas reguliavimo plokštės skyles.

- 1 skylė: 6,7 m (22 ft) pjaunamosios padėtis
- 2 skylė: 7,6 m (25 ft) pjaunamosios padėtis
- 3 skylė: 9,1 m (30 ft) pjaunamosios padėtis

Uždėkite anksčiau išimtas poveržles ir įstatykite vielokaiščius.

A—Vielokaiščiai
B—Tarpikliai
C—Slankūs nukreipikliai



H98656 —UN—19OCT10

H98657 —UN—19OCT10

OUO6075,0000A28 -26-19OCT10-1/1

Smulkintuvo mentės (elektrinis reguliavimas) – reguliavimas

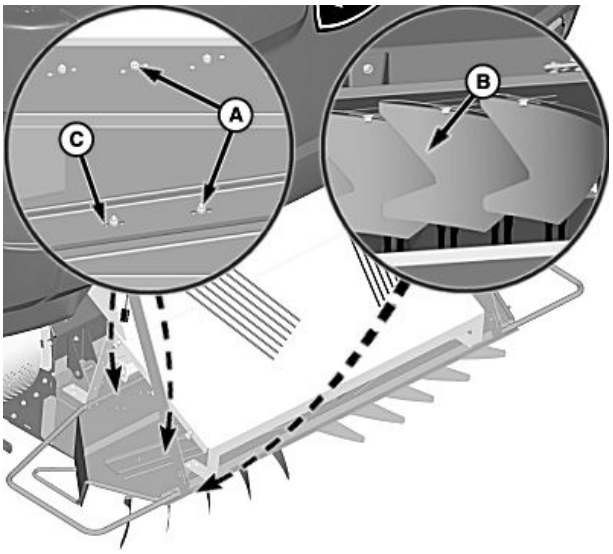
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Smulkintuvo mentes galima reguliuoti, jeigu gamykloje atliktas nustatymas neužtikrina tinkamo išbarstymo pločio arba tolygaus pasiskirstymo.

Smulkintuvo mentės gamykloje nustatytos 9,1 m (30 ft) pjaunamosioms.

Atlaisvinkite veržles (A) ir nustatykite smulkintuvo mentę (B) į kitas skyles (C), jeigu reikia pakoreguoti šiaudų paskirstymą ir išbarstymo plotį. Žiūrėkite “Smulkintuvo mentės (elektrinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai” toliau šiame skyriuje.

Priveržkite veržles ir, jeigu reikia, pakartokite su kitomis smulkintuvo mentėmis.

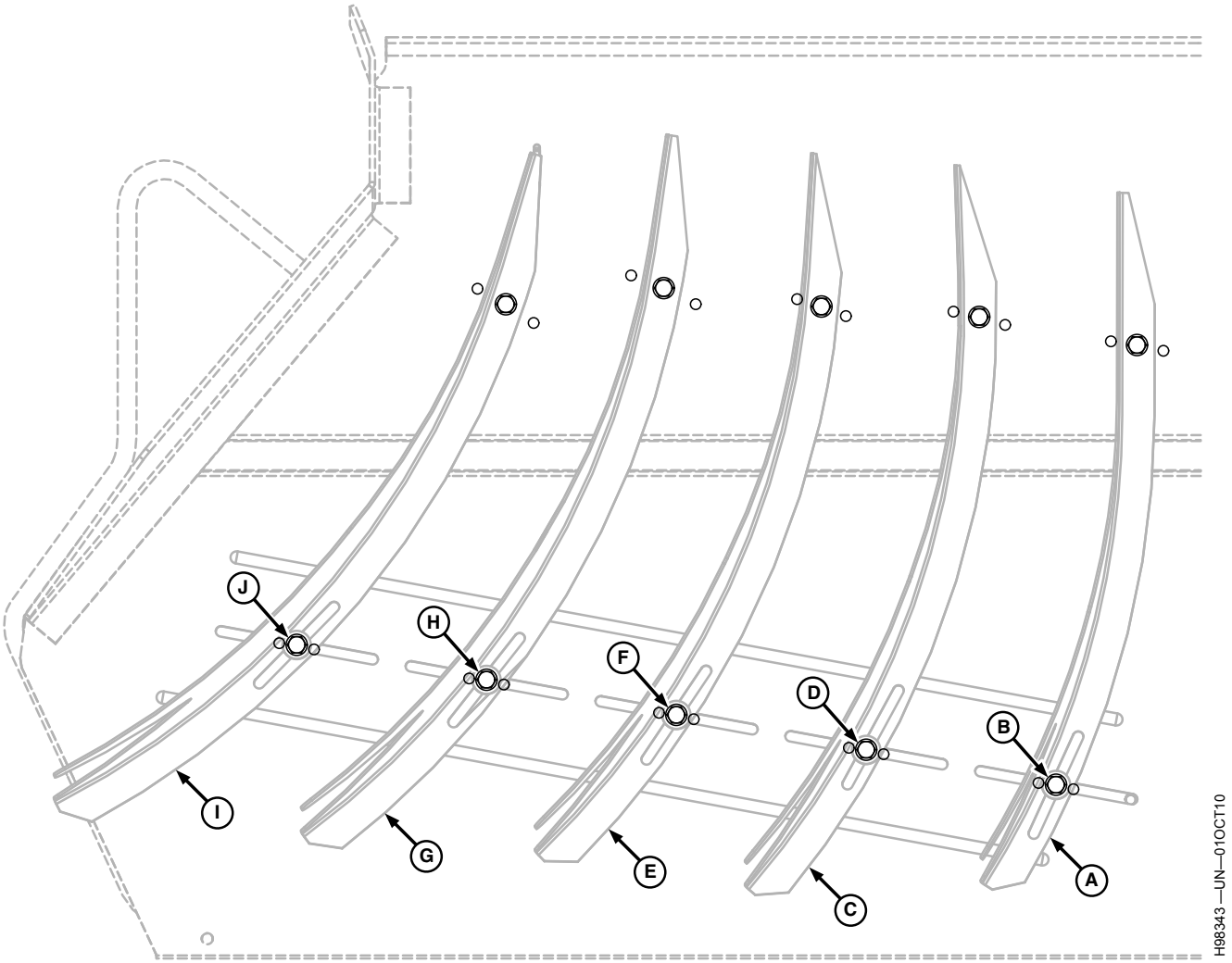


H98365 —UN—30SEP10

A—Veržlės
B—Smulkintuvo mentė
C—Žarnos

OUO6075,00009EA -26-30SEP10-1/1

Smulkintuvo mentės (elektrinis reguliavimas) – gamykliniai nustatymai



Smulkintuvo nustatymas 9,1 m (30 ft) pjaunamosioms (vaizdas iš smulkintuvo apačios)

A—1 mentė
B—Vidurinė skylė
C—2 mentė
D—Vidurinė skylė
E—3 mentė
F—Vidurinė skylė
G—4 mentė
H—Vidurinė skylė
I— 5 mentė
J— Vidurinė skylė

PASTABA: Skylių išsidėstymas nuo centro į smulkintuvo išorę reguliuojant smulkintuvo mentes.

Jei pageidaujate 7,6 m (25 ft) skleidimo pločio, dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl papildomo komplekto.

OUO6075,00009EB -26-30SEP10-1/1

Augalų nukreiptuvo mentės – reguliavimas

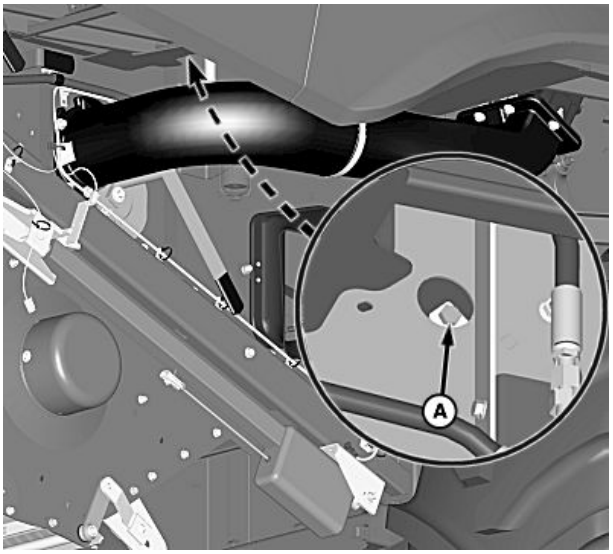
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Sukant varžtą (A) reguliuojamas indikatorius (B) ir pastumiamos augalų nukreiptuvo mentės.

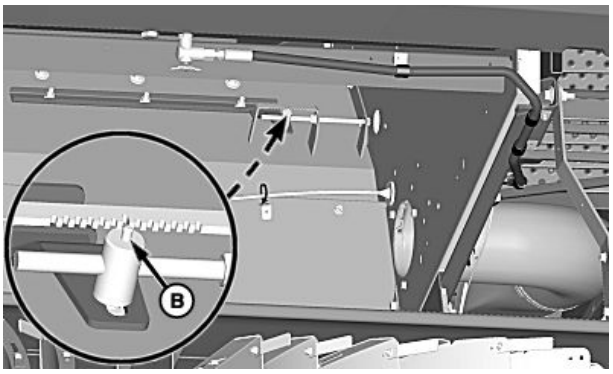
- Prieš laikrodžio rodyklę (C) – mentės pastumiamos į kairiąją mašinos pusę.
- Pagal laikrodžio rodyklę (D) – mentės pastumiamos į dešiniąją mašinos pusę.

PASTABA: Reguliuokite mentes, kol augalų masės paskirstymas bus tolygus pagal visą korpuso plotį.

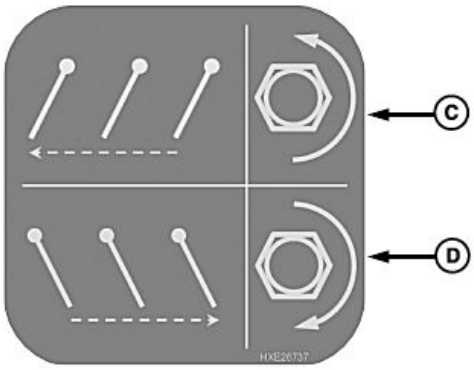
A—Varžtas su galvute
B—Indikatorius
C—Prieš laikrodžio rodyklę
D—Pagal laikrodžio rodyklę



H98165 —UN—21SEP10



H98166 —UN—21SEP10



H98708 —UN—19OCT10

OUO6075,00009CD -26-17NOV10-1/1

Augalų nukreiptuvas

SVARBU: Kad nesusižeistumėte, arba kad nesugadintumėte mašinos, nejudinkite augalų kreiptuvo rankenos mašinai važiuojant.

Smulkių grūdų padėtis (C):

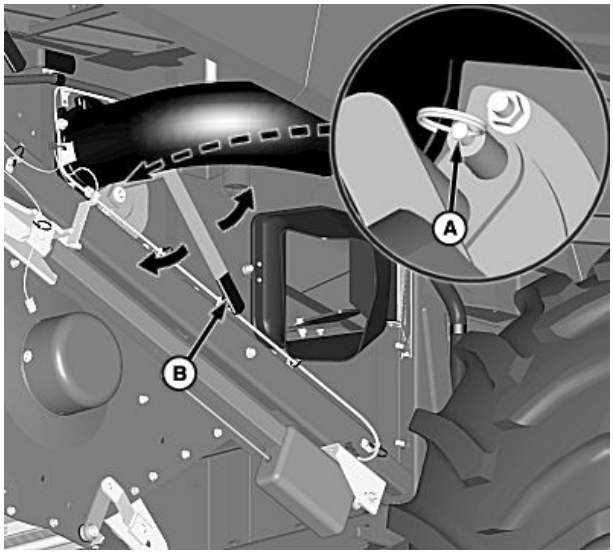
Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir pastumkite augalų nukreiptuvo rankeną (B) į viršutinę padėtį. Augalu nukreiptuvo rankena turi būti viršutinėje padėtyje, kai atliekate grūdų valytuvo techninę priežiūrą.

Stambių grūdų padėtis (D):

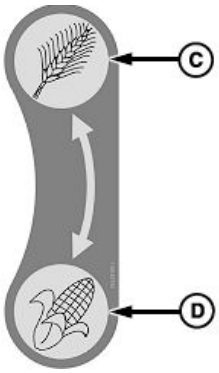
PASTABA: Pjaunant kukurūzus arba saulėgrąžas, augalų nukreiptuvo rankena turi būti apatinėje padėtyje.

Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir pastumkite augalų nukreiptuvo rankeną (B) į apatinę padėtį. Augalų nukreiptuvas apsaugo grūdų valytuvą nuo sugadinimo ir neleidžia išmesti augalų masės į priekį.

A—Blokavimo kaiščiai
B—Augalų nukreiptuvo rankena
C—Padėtis smulkiems grūdams
D—Stambių grūdų padėtis



H98135 —UN—20SEP10



H99171 —UN—23NOV10

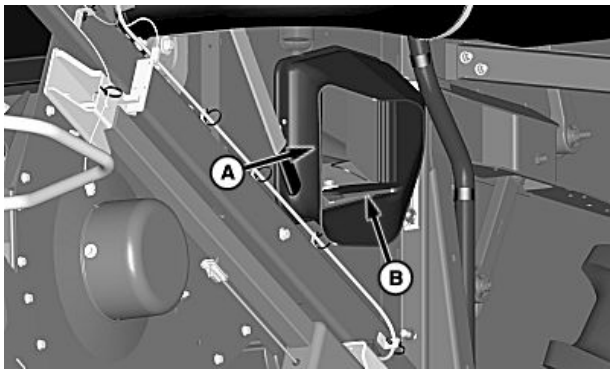
OUO6075,00009BC -26-23NOV10-1/1

Ventiliacinės kameros

Oro latakas (A), esantis abejose smulkintuvo pusėse, leidžia orui laisviau patekti į grūdų valytuvą, ypač kai važiuojama mažu greičiu. Atsižvelgiant į pjovimo sąlygas galima pagerinti grūdų bunkeryje kokybę ir sumažinti nuožulniosios kameros dulkėtumą.

Oro latako maišiklis (B) neleidžia kuptis augalų masei ir saugo oro latakus nuo užsikišimo.

A—Ventiliacinė kamera
B—Ventiliacinės kameros dozatorius



H98136 —UN—20SEP10

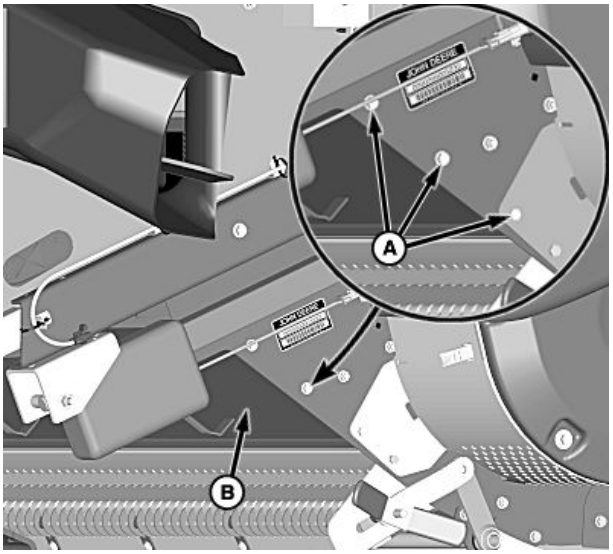
OUO6075,00009BD -26-28SEP10-1/1

Smulkintuvo prieigos durelės

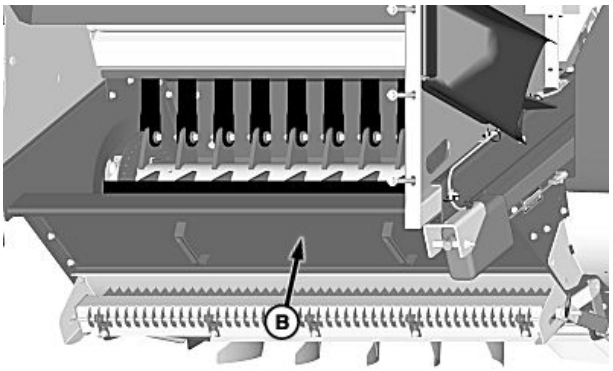
⚠ ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Išsukite varžtus (A) abejose smulkintuvo pusėse, kad galėtumėte nuimti prieigos dureles (B).

A—Varžtai su galvute **B—Prieigos durelės**



H98689 —UN—19OCT10



H98690 —UN—19OCT10

OUO6075,0000A30 -26-20OCT10-1/1

Atmušimo kultuvo dugnas (jeigu įrengtas) – išėmimas

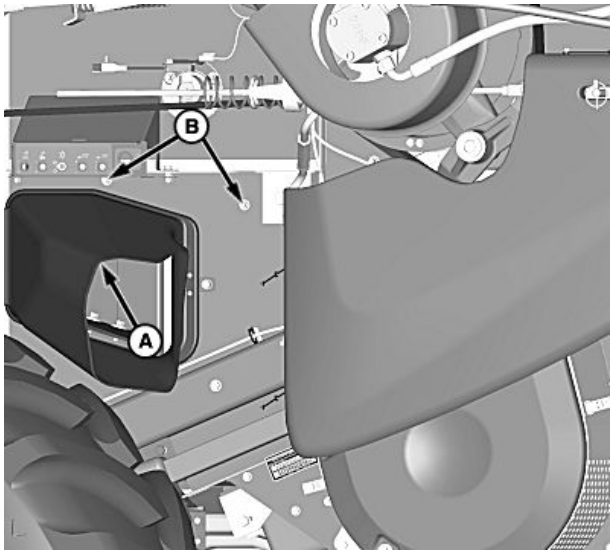
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Atmušimo kultuvo dugnas turi būti įstatytas nuimant kukurūzus / stambius grūdus ir išimtas nuimant smulkius grūdus.

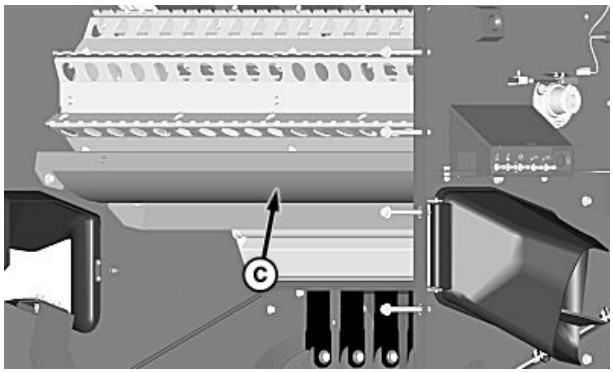
Atidarykite oro lataką (A) esantį abejose smulkintuvo pusėse.

Išsukite varžtus (B), esančius virš oro latakų abejose smulkintuvo pusėse ir išimkite atmušimo kultuvo dugną (C).

A—Ventiliacinės kameros
B—Varžtai su galvute (naudojamos 2)
C—Atmušimo kultuvo dugnas



H98720 —UN—20OCT10



H98721 —UN—20OCT10

OUO6075,0000A34 -26-18NOV10-1/1

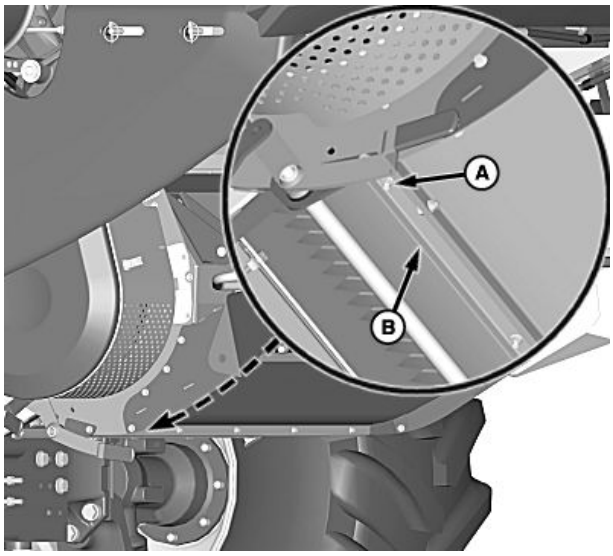
Smulkintuvo reguliavimo strypas (papildoma parinktis)

SVARBU: Pjaunant kukurūzus reguliavimo strypas turi būti nuimtas ir padėtas laikymo vietoje. Nenuėmus reguliavimo strypo galima sugadinti viršutinio sieto elementą.

Reguliavimo strypas pagerina pjovimo kokybę, paskirstymą ir padidina išbarstymo plotį pjaunant javus kietais šiaudais. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite reguliavimo strypą (B) nuo smulkintuvo apačios.

A—Tvirtinimo detalės
B—Reguliavimo strypas



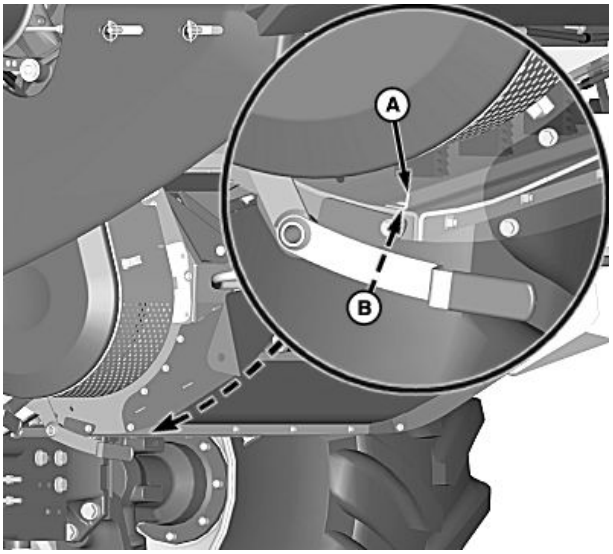
H98138 —UN—21SEP10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00009BF -26-21SEP10-1/2

Iki galo pakelkite smulkintuvą, kad galėtumėte įstatyti reguliavimo strypą (A) į smulkintuvo vidų, kaip parodyta, ir priveržkite varžtais (B).

A—Reguliavimo strypas **B—Tvirtinimo detalės**



H98139 —UN—21SEP10

OUO6075,00009BF -26-21SEP10-2/2

Smulkintuvo priešpeilių blokas–reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Pjaunant kukurūzus peilių bloką reikia visiškai atjungti.

PASTABA: Smulkintuvas gali dirbti atjungtais peiliais, tačiau suprastės pjovimo kokybė.

Kad parinktumėte tinkamiausią energijos sunaudojimą, naudokite tarpinę padėtį ir pasieksite patenkinamą pjovimo ilgį.

Peiliai gali būti reguliuojami į bet kurią padėtį. Peilių padėtis nustato masės pjovimo ilgį.

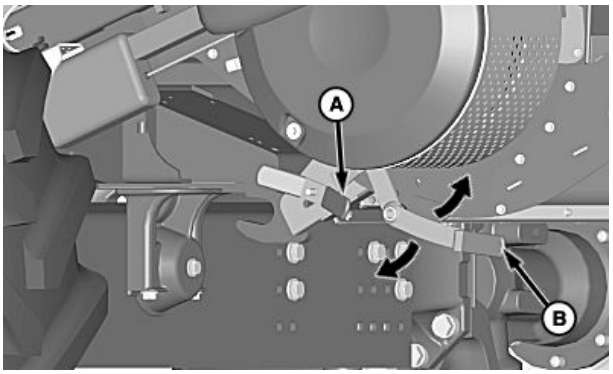
Peilių bloko prijungta padėtis:

Atlaisvinkite smulkintuvo sparnuotąją veržlę (A).

Stumkite reguliavimo rankeną (B) žemyn, kol peilių blokas atsiras reguliavimo lizdo viršuje.

Priveržkite sparnuotąją veržlę, kad pritvirtintumėte peilių bloką jo vietoje.

Peilių blokas atjungtoje padėtyje:



H98137 —UN—20SEP10

Peilių blokas įjungtoje padėtyje

A—Sparnuotoji veržlė **B—Rankena**

Atlaisvinkite smulkintuvo sparnuotąją veržlę (A).

Stumkite reguliavimo rankeną (B) aukštyn, kol peilių blokas atsiras reguliavimo lizdo apačioje.

Priveržkite sparnuotąją veržlę, kad pritvirtintumėte peilių bloką jo vietoje.

OUO6075,00009C1 -26-21SEP10-1/1

Smulkintuvo priešpeilio ašmenys–keitimas

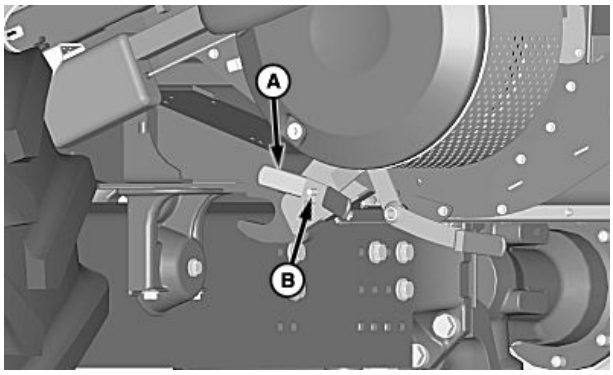
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį. Peilio geležtės yra aštrios.

Atlaisvinkite smulkintuvo sparnuotąją veržlę (A).

Stumkite reguliavimo rankeną aukštyn, kol peilių blokas atsiras reguliavimo lizdo apačioje.

PASTABA: Prilaikykite peilių bloką už išorinių kraštų įvorės po to vyksiančiam montavimui.

Atremkite peilių bloką ir išimkite įtempimo strypą (B) išstumdami iš dešiniosios mašinos pusės.



H98140 —UN—21SEP10

A—Sparnuotoji veržlė **B—Įtempimo strypas**

OUO6075,00009C0 -26-21SEP10-1/2

Iš fiksuojamojo strypo (B) išimkite kaištį (A).

Atleiskite ant fiksatorių esančias fiksavimo veržles (C), kurios laiko fiksuojamąjį strypą.

Stumkite fiksuojantį strypą, kol jis atlaisvins peilius, kuriuos reikia pakeisti.

Apverskite peilius papildomam naudojimui arba pakeiskite peilius, jeigu jų abi pusės yra susidėvėjusios.

Sulyginkite fiksuojantį strypą su peiliais.

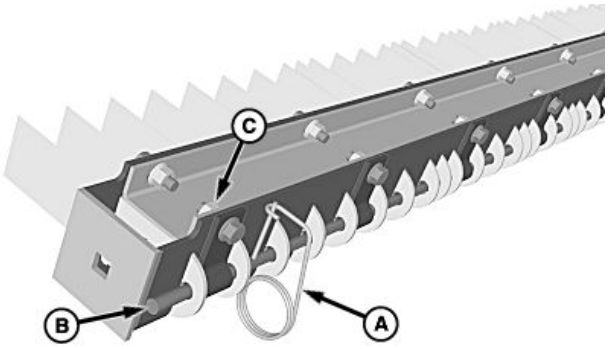
Priveržkite gnybtų fiksuojančias veržles ir įstatykite kaištį.

PASTABA: Nustatykite įvores peilių bloko išorinėse pusėse.

Įstatykite peilių bloko mazgą ir įstumkite įtempimo strypą iš dešiniosios mašinos pusės.

Prisukite sparnuotąją veržlę ir nustatykite peilių bloką reikiamoje padėtyje.

SVARBU: Pjaunant kukurūzus peilių bloką reikia visiškai atjungti.



H82430 —UN—14FEB05

A—Kaištis **C—Fiksuojančios veržlės**
B—Fiksuojamasis strypas

Priveržkite sparnuotąją veržlę, kad pritvirtintumėte peilių bloką jo vietoje.

OUO6075,00009C0 -26-21SEP10-2/2

Vidurinio skirtuvo peilis – keitimas

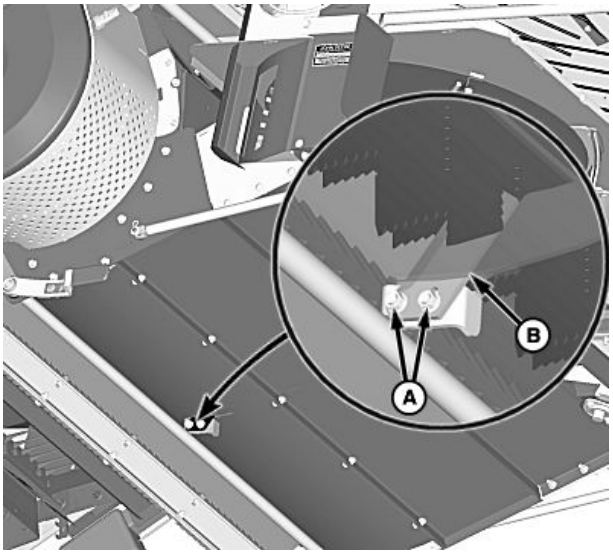
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį. Peilio ašmenys yra aštrūs.

Išsukite varžtus (A) ir pašalinkite vidurinio skirtuvo peilį (B).

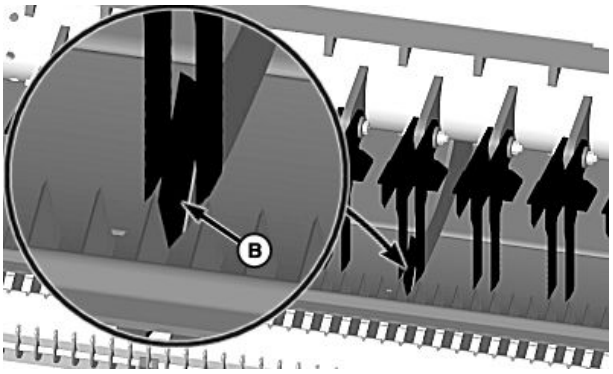
PASTABA: Peilis turi būti įstatytas į vidurinį skirtuvą, kad neliktų tarpo.

Pakeiskite vidurinio skirtuvo peilį ir pritvirtinkite anksčiau nuimtas tvirtinimo detales.

A—Tvirtinimo detalės **B—Vidurinio skirtuvo peilis**



H98691 —UN—19OCT10



H98692 —UN—19OCT10

OUO6075,0000A31 -26-20OCT10-1/1

Itin smulkiai pjaustančio smulkintuvo peiliai – keitimas ir konfigūravimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Parodytas rotorius ir iliustruojamas abiejų menčių ir tiesių geležčių keitimo pavyzdys. Visada išlaikykite pradinį, nustatytą fabrike geležčių išdėstymą.

Tiesios geležtės konstrukcija:

PASTABA: Jei geležtes ar įvores nuimate patikrinti, užtikrinkite, kad iš naujo įdedant geležtes jos būtų uždėtos ant TO PAČIO laikiklio, nuo kurio jos buvo nuimtos. Tai būtina pusiausvyrai užtikrinti. Geras būdas prieš išimant sužymėti kiekvieną geležtę.

Įstatykite naujas tvirtinimo detales ta pačia kryptimi, kaip jos buvo išimtos, kai įstatote arba keičiate ašmenis.

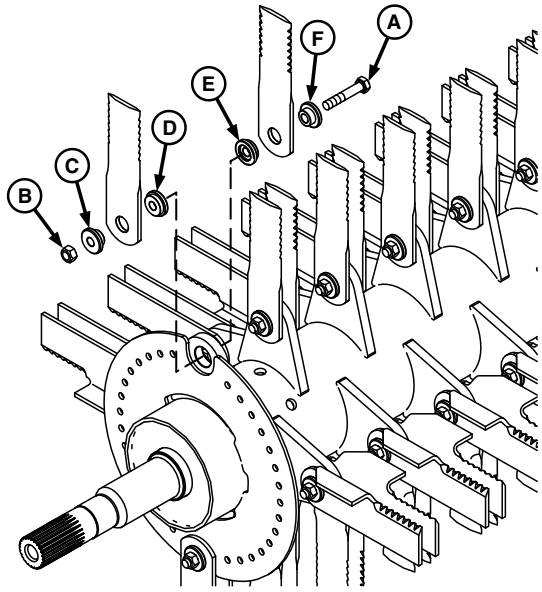
Išimkite fiksuojančią veržlę (A), varžtą su galvute (B) ir įvores (C, D, E, F).

Patikrinkite ir, jeigu reikia pakeiskite įvores, kai keičiate geležtes. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl detalių pakeitimo.

Pakeiskite geležtę ir įstatykite varžtą, poveržlę, įvores ir fiksuojančią veržlę. Priveržkite veržlę pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Smulkintuvo geležtės fiksuojanti veržlė—Sukimo momentas	60 Nm (44 lb-ft)



H99000 —UN—12NOV10

A—Fiksuojanti veržlė
B—Varžtas su galvute
C—Įvorė
D—Įvorė
E—Įvorė
F—Įvorė

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00009C3 -26-17NOV10-1/3

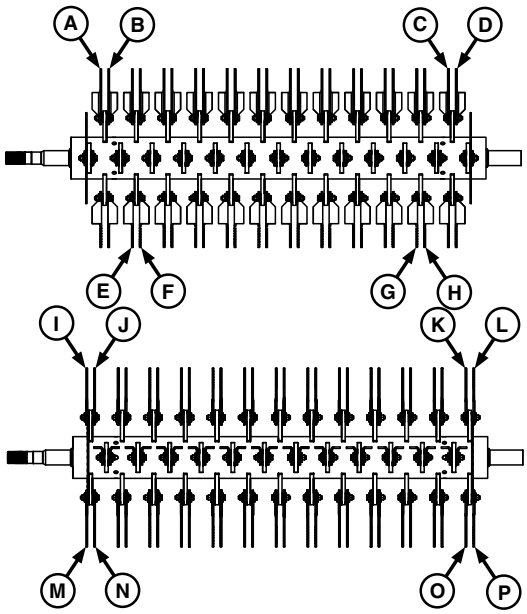
Geležčių išdėstymas:

SVARBU: BŪTINA išlaikyti smulkintuvo pusiausvyrą. Pakeiskite ABI geležtes ant vieno laikiklio ir ABI geležtes ant priešingo laikiklio (180 laipsnių). Taip pat pakeiskite ketverius ašmenis priešingame rotoriaus gale, tuo pačiu ašies atstumu nuo balansavimo disko. TURI būti įstatytos aštuonios geležtės, kad būtų galima pakeisti vieną sulūžusią geležtę, arba visos geležtės gali būti pakeistos vienu metu. Tai būtina pusiausvyrai užtikrinti.

Jei mentės geležtė (A) sulūžusi, pakeiskite menčių geležtes (A - H).

Jei tiesios geležtės (I) sulūžusios, pakeiskite geležtes (I - P).

A—H— Mentės geležtės **I—P— Tiesūs ašmenys**



H99001 —UN—17NOV10

OUO6075,00009C3 -26-17NOV10-2/3

Lenktos geležtės konstrukcija:

PASTABA: Jei geležtes ar įvores nuimate patikrinti, užtikrinkite, kad iš naujo įdedant geležtes jos būtų uždėtos ant TO PAČIO laikiklio, nuo kurio jos buvo nuimtos. Tai būtina pusiausvyrai užtikrinti. Geras būdas prieš išimant sužymėti kiekvieną geležtę.

Įstatykite naujas tvirtinimo detales ta pačia kryptimi, kaip jos buvo išimtos, kai įstatote arba keičiate ašmenis.

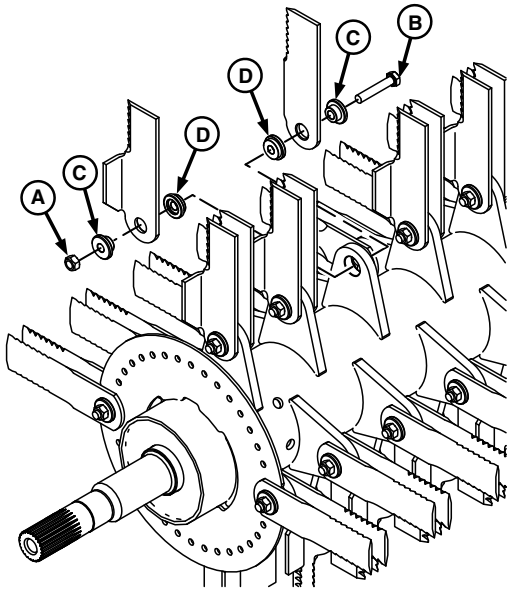
Išimkite fiksuojančią veržlę (A), varžtą su galvute (B) ir įvores (C ir D).

Patikrinkite ir, jeigu reikia pakeiskite įvores, kai keičiate geležtes. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl detalių pakeitimo.

Pakeiskite geležtę ir įstatykite varžtą, įvores ir fiksuojančią veržlę. Priveržkite veržlę pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Smulkintuvo geležtės fiksuojanti veržlė—Sukimo momentas	60 Nm (44 lb-ft)



H99002 —UN—12NOV10

A—Fiksuojanti veržlė **C—Įvorės**
B—Varžtas su galvute **D—Įvorės**

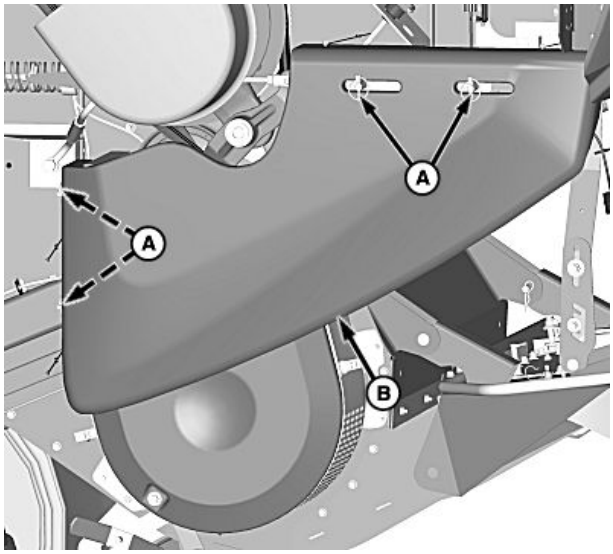
OUO6075,00009C3 -26-17NOV10-3/3

Smulkintuvo peiliai-centravimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Iki galo pakelkite smulkintuvą ir išimkite užsifiksuojančius kaiščius (A) bei skydą (B).

A—Užsifiksuojantys kaiščiai
B—Apsauginis gaubtas



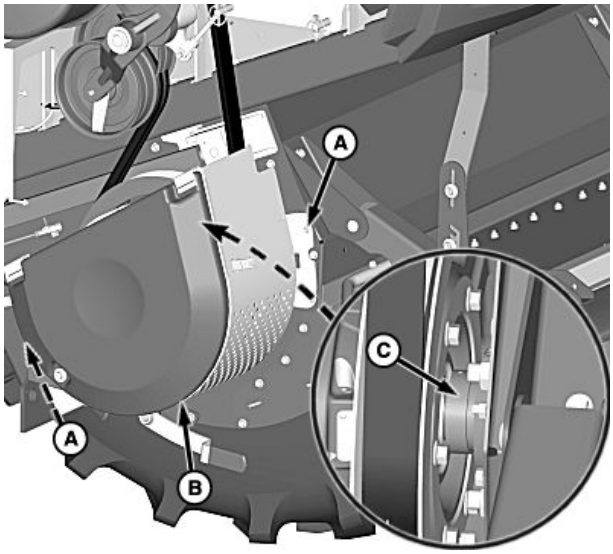
H98146 —UN—21SEP10

OUO6075,00009C4 -26-21SEP10-1/4

Išimkite įsukamus varžtus (A) ir apsauginį gaubtą (B).

Atleiskite reguliavimo varžtą ir fiksavimo movą (C) kairėje pusėje.

A—Varžtai su galvutėmis (naudojami 4)
B—Apsauginis gaubtas
C—Fiksavimo mova



H98147 —UN—21SEP10

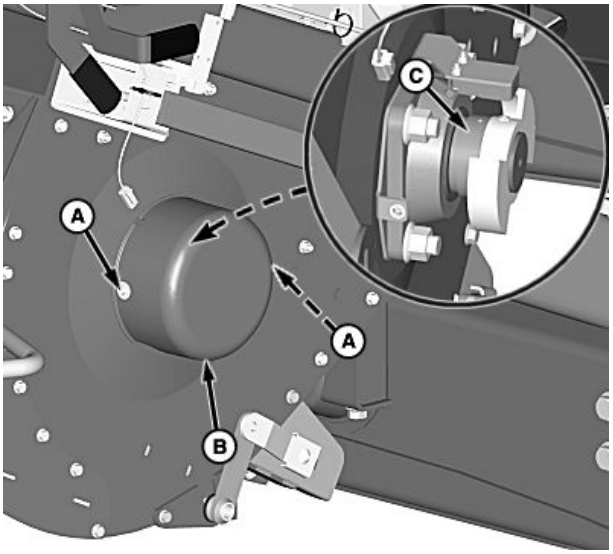
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00009C4 -26-21SEP10-2/4

Išsukite varžtus su galvute (A) ir nuimkite guolio dangtelį (B).

Atleiskite reguliavimo varžtą ir fiksavimo movą (C) dešinėj pusėje.

A—Varžtai su galvute (naudojamos 2)
B—Guolio gaubtas
C—Fiksavimo mova



H98148 —UN—21SEP10

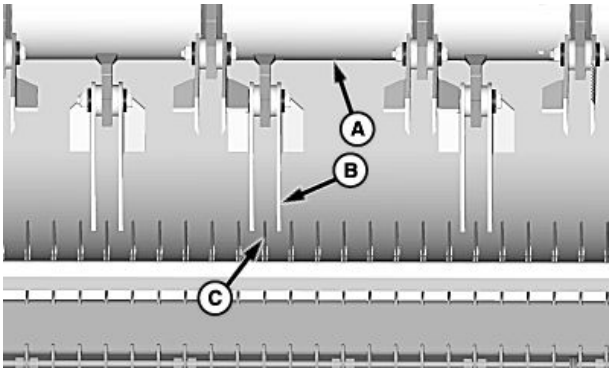
OUO6075,00009C4 -26-21SEP10-3/4

Nustatykite smulkintuvo rotorių (A) į dešinę ar kairę pusę, kad užtikrintumėte, jog visos rotoriaus geležtės (B) neliestų priešpeilių (C).

Priveržkite fiksavimo movas abejose pusėse sukimosi kryptimi ir pritvirtinkite varžtais.

Uždėkite guolio gaubtelį dešinėje pusė ir smulkintuvo skydus kairėje pusėje.

A—Smulkintuvo rotorius
B—Rotoriaus geležtės
C—Priešpeiliai



H87317 —UN—30JAN07

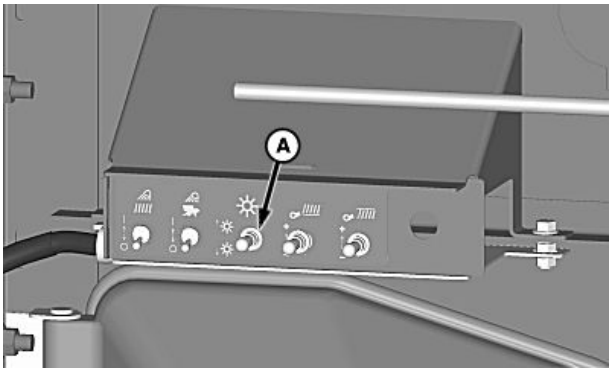
OUO6075,00009C4 -26-21SEP10-4/4

Smulkintuvo reguliavimo jungiklis

Smulkintuvo reguliavimo jungiklis (A) yra kairėje mašinos pusėje.

Smulkintuvo reguliavimo jungiklis leidžia operatoriui pakelti ar nuleisti smulkintuvą į įvairias padėtis.

A—Smulkintuvo jungiklis



H97565 —UN—14SEP10

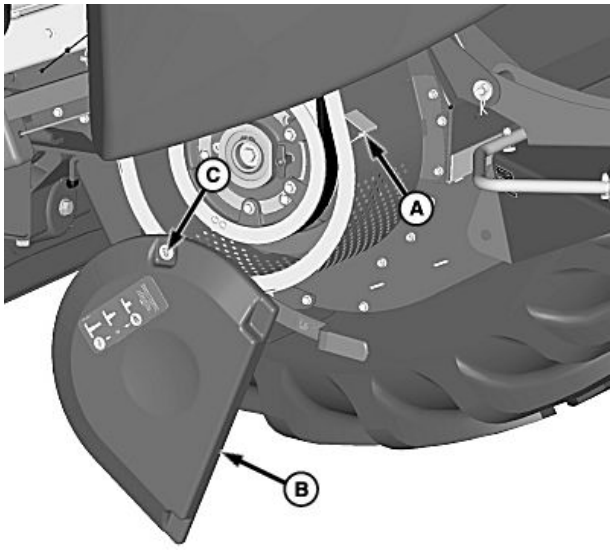
OUO6075,00009C6 -26-21SEP10-1/1

Smulkintuvo pavaros apsukos – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atlaisvinkite fiksatorių (A) ir pasukite skydą (B) ant šarnyro (C).

A—Sklendė
B—Apsauginis skydas
C—Šarnyras



H105440 —UN—18MAY12

OUO6075,000113F -26-18MAY12-1/2

Nedidelio greičio padėtis:

PASTABA: Judinant perjungimo svirtį gali tekti šiek tiek pasukti skriemulį.

Perkelkite perjungimo svirtį (A) į padėtį (B).

- Javai

Neutrali padėtis:

PASTABA: Judinant perjungimo svirtį gali tekti šiek tiek pasukti skriemulį.

Perkelkite perjungimo svirtį (A) į padėtį (C).

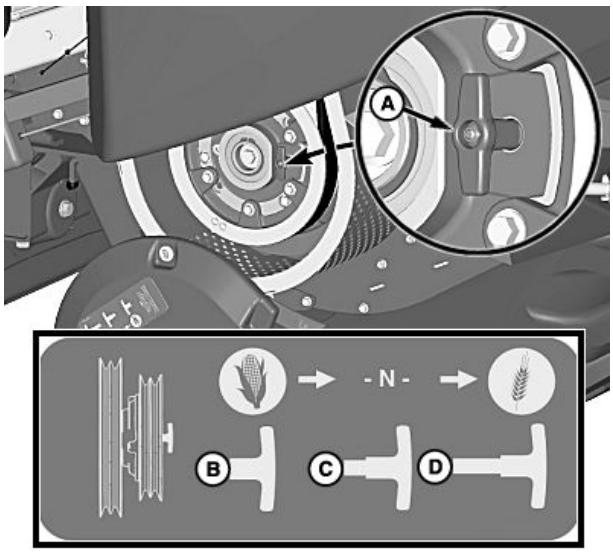
Didelio greičio padėtis:

PASTABA: Judinant perjungimo svirtį gali tekti šiek tiek pasukti skriemulį.

Perkelkite perjungimo svirtį (A) į padėtį (D).

- Grūdai

Uždarykite skydą ir pritvirtinkite jį fiksatoriumi.



H105441 —UN—18MAY12

A—Perjungimo svirtis
B—Nedidelio greičio padėtis
C—Neutrali padėtis
D—Didelio greičio padėtis

OUO6075,000113F -26-18MAY12-2/2

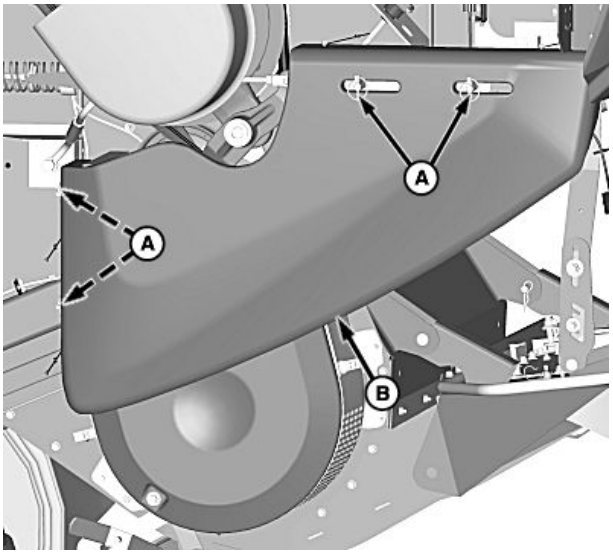
Smulkintuvo pavaros diržo įtempimas-reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Visiškai nuleiskite smulkintuvą, kad tinkamai sureguliuotumėte diržus.

Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A) ir nuimkite skydą (B).

A—Užsifiksuojantys kaiščiai
B—Apsauginis gaubtas



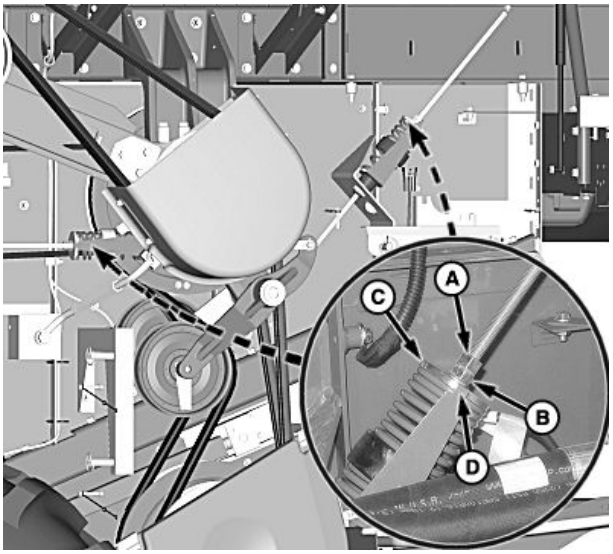
H98146 —UN—21SEP10

OUO6075,00009C8 -26-14OCT10-1/2

Atleiskite fiksuojančią veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

Uždėkite skydą ir pritvirtinkite užsifiksuojančiais kaiščiais.

A—Fiksuojanti veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis



H98151 —UN—21SEP10

OUO6075,00009C8 -26-14OCT10-2/2

Smulkintuvo diržas-keitimas

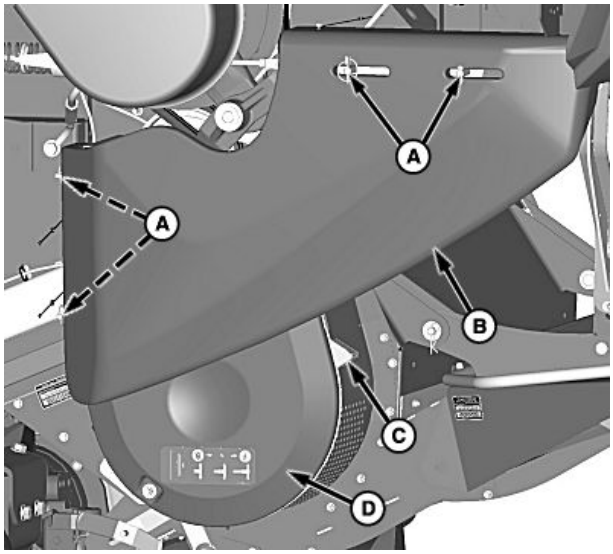
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Smulkintuvą reikia nustatyti į vidurinę padėtį, kad būtų lengviau uždėti diržą.

Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A) ir nuimkite skydą (B).

Atlaisvinkite sklendę (C) ir sukdami skydą (D) atidarykite jį.

A—Užsifiksuojantys kaiščiai
B—Apsauginis skydas
C—Sklendė
D—Apsauginis skydas



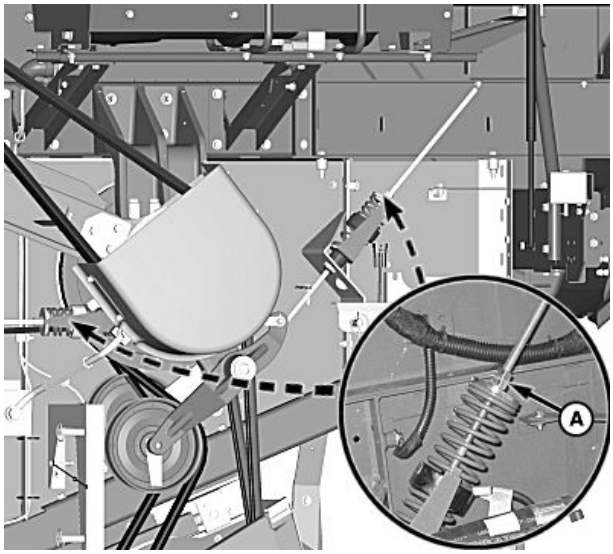
H105442 —UN—18MAY12

OUO6075,0001140 -26-18MAY12-1/10

PASTABA: Pažymėkite įtempiklio veržlių padėtis prieš atlaisvindami – tai padės surenkant.

Atleiskite veržles (A), kad sumažintumėte diržo įtempimą.

A—Veržlės



H98153 —UN—21SEP10

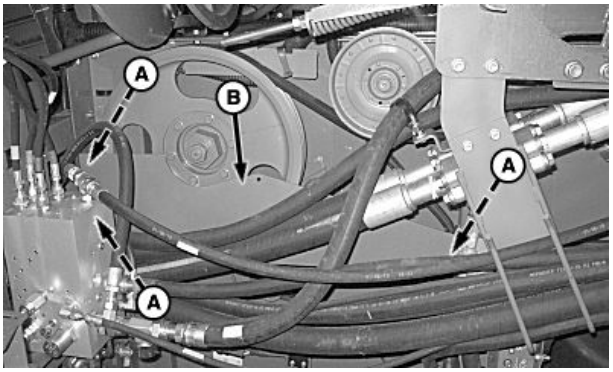
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001140 -26-18MAY12-2/10

Išimkite įsukamus varžtus (A) ir apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai su galvute

B—Apsauginis skydas



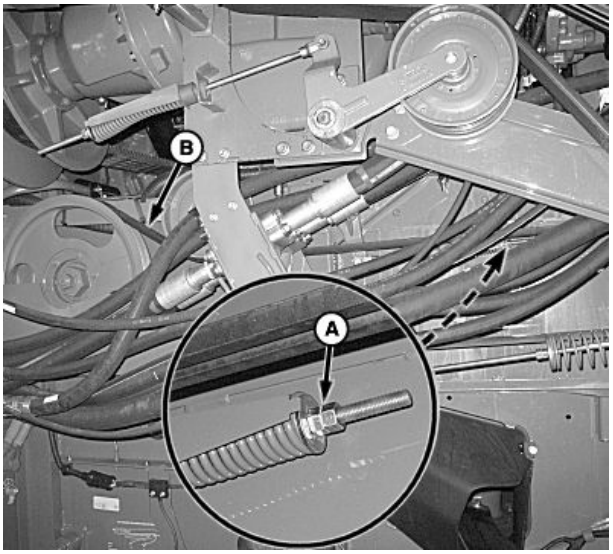
H96952 —UN—17JUN10

OUO6075,0001140 -26-18MAY12-3/10

Atleiskite veržlę (A), kad galėtumėte sumažinti iškrovimo kultuvo diržo (B) įtempimą.

A—Veržlės

B—Iškrovimo kultuvo diržas

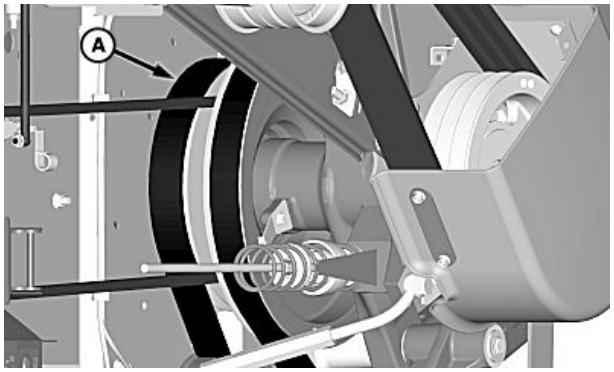


H96953 —UN—17JUN10

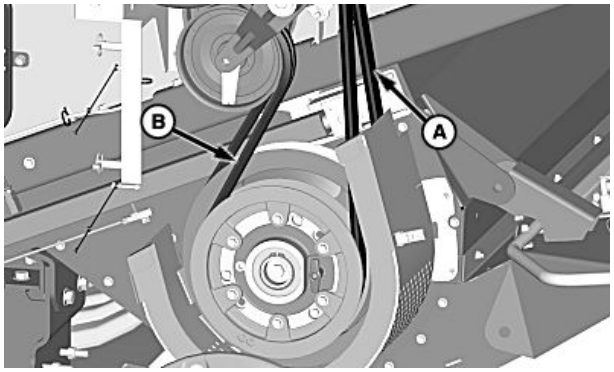
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001140 -26-18MAY12-4/10

Vidinis smulkintuvo diržas:



H98160 —UN—21SEP10



H98161 —UN—21SEP10

A—Vidinis smulkintuvo pavaros diržas

B—Išorinis smulkintuvo pavaros diržas

PASTABA: Pasukite diržą, kad jis tilptų tarp skriemulio ir šoninės sienelės.

Nuimkite nuo viršutinių skriemulių vidinį smulkintuvo pavaros diržą (A).

Nuimkite išorinį smulkintuvo pavaros diržą (B) nuo apatinių skriemulių.

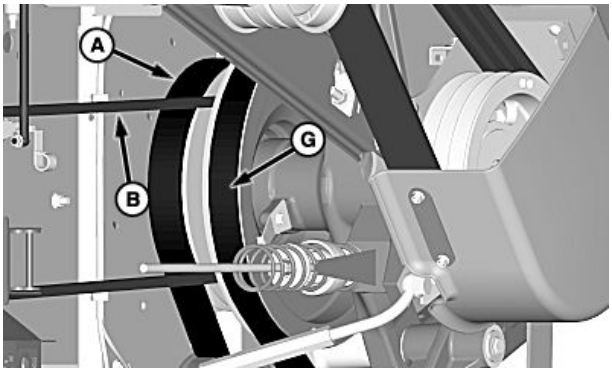
Nuimkite vidinį smulkintuvo pavaros diržą nuo apatinių skriemulių.

Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

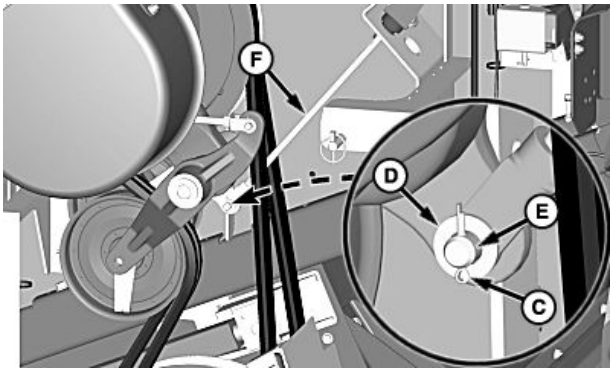
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001140 -26-18MAY12-5/10

Išorinis smulkintuvo diržas:



H98158 —UN—21SEP10



H98159 —UN—21SEP10

PASTABA: Pasukite diržus, kad jie tilptų tarp skriemulio ir šoninės sienelės.

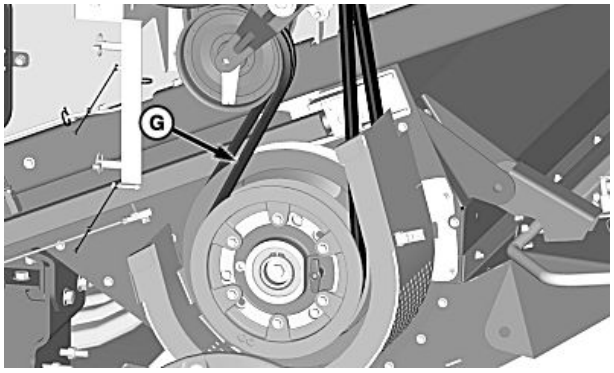
Nuimkite nuo viršutinių skriemulių vidinį smulkintuvo pavaros diržą (A) ir iškrovimo kultuvo diržą (B).

Ištraukite ir išsaugokite vielokaištį (C), nuimkite poveržlę (D) ir kaištį (E) nuo įtempiklio strypo (F).

Nuimkite išorinį smulkintuvo pavaros diržą (G) nuo viršutinių ir apatinių skriemulių.

Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

A—Vidinis smulkintuvo pavaros diržas
B—Iškrovimo kultuvo diržas
C—Vielokaištis
D—Poveržlė
E—Kontaktas
F—Įtempiklio strypas
G—Išorinis smulkintuvo pavaros diržas



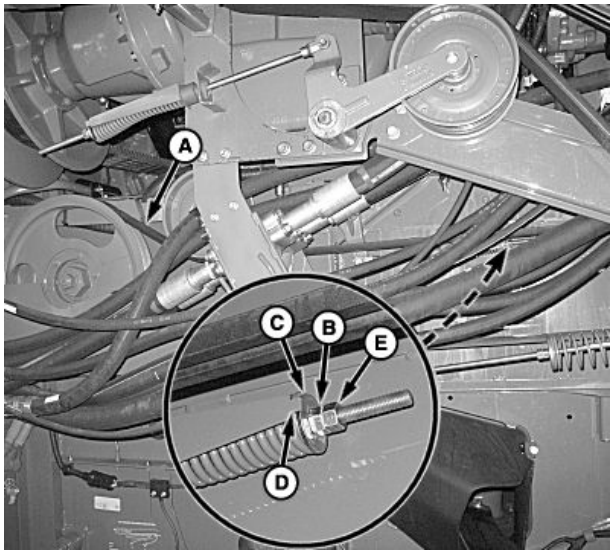
H98163 —UN—21SEP10

OUO6075,0001140 -26-18MAY12-6/10

Uždėkite iškrovimo kultuvo diržą (A) ant skriemulio.

Priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę (E).

A—Iškrovimo kultuvo diržas
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis
E—Veržlė



H96957 —UN—18JUN10

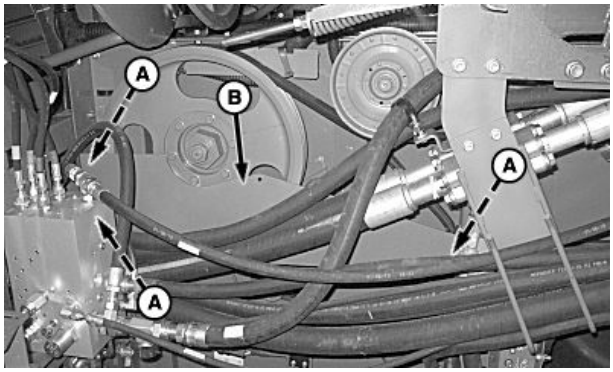
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001140 -26-18MAY12-7/10

Įstatykite skydą (B) ir prisukite varžtais su galvute (A).

A—Varžtai su galvute

B—Apsauginis skydas



H96952 —UN—17JUN10

OUO6075,0001140 -26-18MAY12-8/10

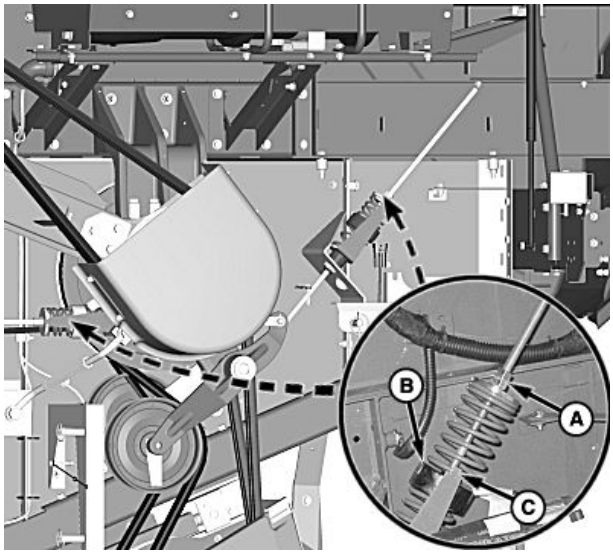
Nuleiskite smulkintuvą į vidurinę padėtį.

Priveržkite veržles (A) iki spyruoklės kreiptuvas (B) bus ties matuoklio galu (C), kaip parodyta.

A—Veržlės

B—Spyruoklės kreipiančioji

C—Matuoklis



H98320 —UN—28SEP10

Tęsinys sekančiame puslapyje

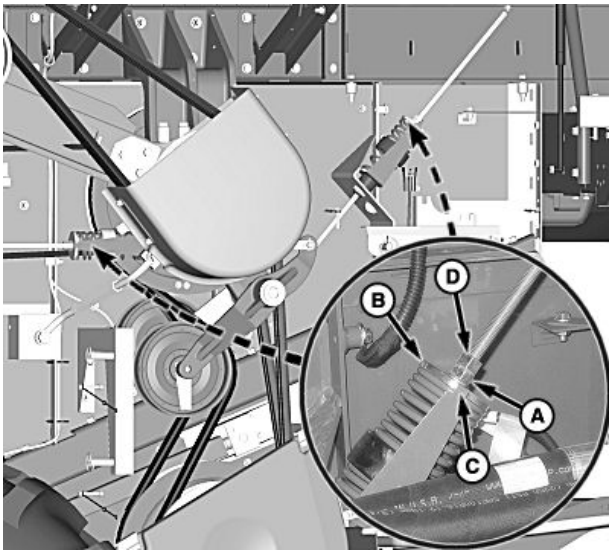
OUO6075,0001140 -26-18MAY12-9/10

Visiškai nuleiskite smulkintuvą, kad tinkamai sureguliuotumėte diržą.

Priveržkite veržlę (A) taip, kad poveržlė (B) būtų tarp matuoklio galo (C) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę (D).

Uždėkite skydą ir pritvirtinkite užsifiksuojančiais kaiščiais.

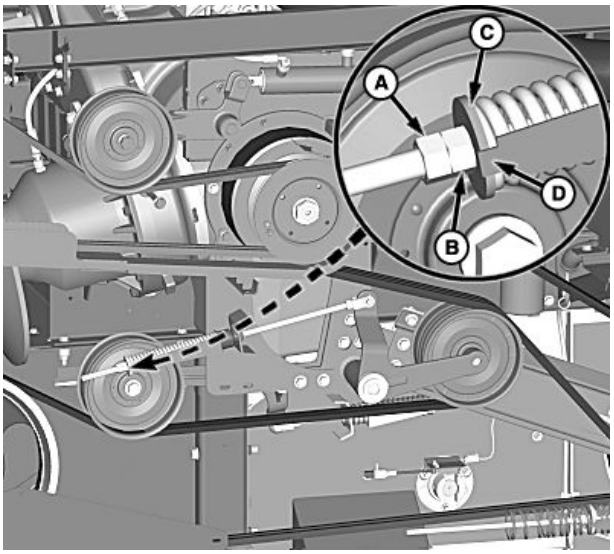
A—Veržlė
B—Poveržlė
C—Matuoklis
D—Fiksuojanti veržlė



H98322 —UN—28SEP10

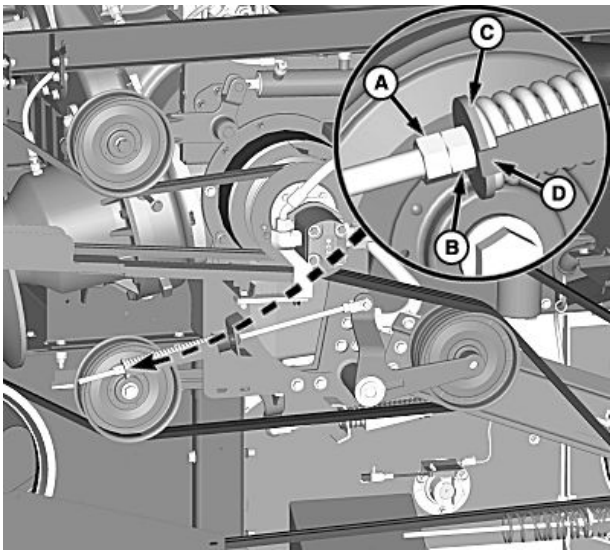
OUO6075,0001140 -26-18MAY12-10/10

Smulkintuvo tarpinio veleno diržas – reguliavimas



H98497 —UN—08OCT10

S670



H98496 —UN—08OCT10

S680, S685 ir S690

A—Fiksavimo veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklis

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Smulkintuvo tarpinio veleno diržas yra kairėje pusėje viršuje smulkintuvo.

Atleiskite veržlę (A) ir priveržkite veržlę (B) taip, kad poveržlė (C) būtų tarp matuoklio galo (D) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę.

OUO6075,0001239 -26-09OCT12-1/1

Smulkintuvo tarpinio veleno diržas – keitimas (S670)

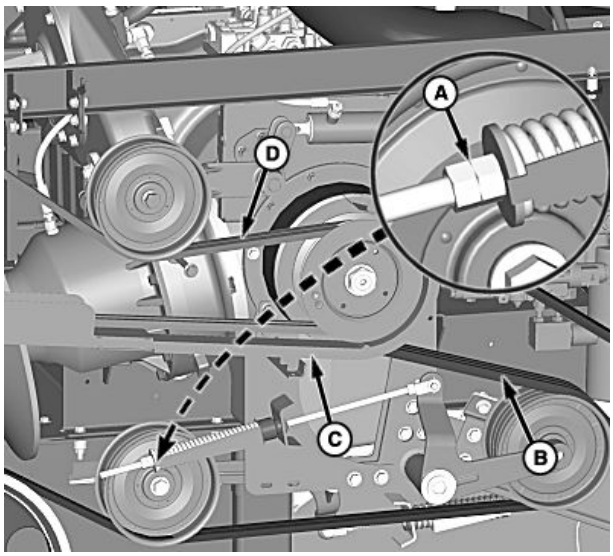
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A), kad galėtumėte sumažinti smulkintuvo tarpinio veleno diržo (B) įtempimą.

Išsukite varžtus iš diržo laikiklio (C).

Nuimkite ir išsaugokite iškrovimo sraigto pavaros diržus (D).

A—Veržlės
B—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas
C—Diržo laikiklis
D—Iškrovimo sraigto pavaros diržai



H98499 —UN—08OCT10

OUO6075,0000FA3 -26-09FEB12-1/5

Kai įrengtas hidraulinis siurblys:

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite juostelę (B) abejose pusėse skydo pusėse.

Atsukite veržlę (C) nuo siurblio mazgo laikiklio.

PASTABA: Patikrinkite, ar nuimant poveržlės ir izoliatorius lieka savo vietose. Nuėmę mazgą prisukite anksčiau atsuktą veržlę, kad pritvirtintumėte poveržles ir izoliatorius.

Išsukite varžtus (D) iš siurblio mazgo.

Nuimkite skydą (E) ir siurblio laikiklį.

Atremkite skydą ir siurblio laikiklį kad netrukdytų.

Nuimkite tarpinio veleno diržą (F) nuo viršutinio ir apatinio skriemulių.

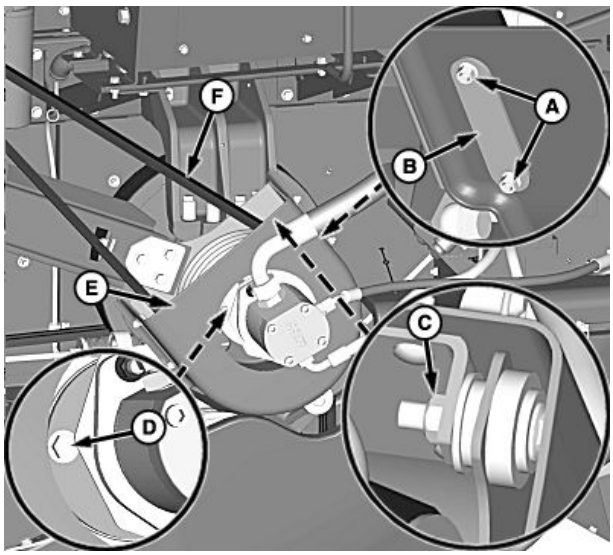
Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

Sulyginkite siurblio mazgą su skriemuliu ir priveržkite varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija

Varžtai su galvute—Sukimo momentas	80 Nm (59 lb-ft)

PASTABA: Sulyginkite siurblio mazgo veleno kaištį su skriemulio išpjova. Įsitikinkite, kad poveržlės ir izoliatoriai likę savo vietoje ant siurblio mazgo laikiklio.



H98502 —UN—20OCT10

A—Aparatūra
B—Apkaba
C—Veržlė
D—Varžtas su galvute (naudojami 2)
E—Apsauginis skydas
F—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas

Uždėkite skydą bei siurblio laikiklį ir privežkite veržle.

Uždėkite juostelę abejose skydo pusėse ir priveržkite varžtais.

Tęsinys sekančiame puslapyje

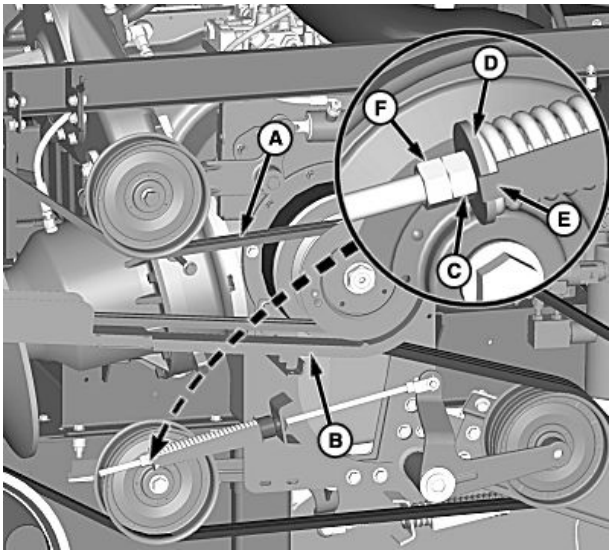
OUO6075,0000FA3 -26-09FEB12-2/5

Uždėkite iškrovimo sraigto pavaros diržus (A).

Įstatykite diržo laikiklį (B) ir prisukite varžtais su galvute.

Priveržkite veržlę (C) taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio galo (E) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę (F).

A—Iškrovimo sraigto pavaros diržai
B—Diržo laikiklis
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis
F—Fiksuojanti veržlė



H98504 —UN—08OCT10

OUO6075,0000FA3 -26-09FEB12-3/5

Kai neįrengtas hidraulinis siurblys:

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite juostelę (B) abejose pusėse skydo (C) pusėse.

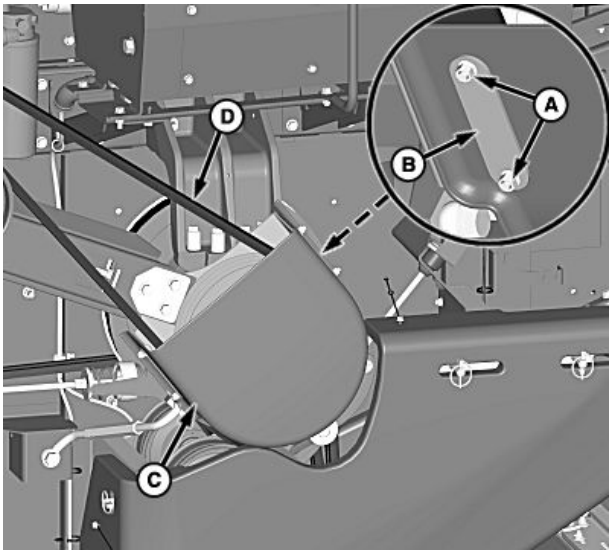
Nuimkite tarpinio veleno diržą (D) nuo viršutinio ir apatinio skriemulių.

Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

Sulyginkite skydą su laikiklio skylėmis.

Uždėkite juostelę abejose skydo pusėse ir priveržkite varžtais.

A—Aparatūra
B—Apkaba
C—Apsauginis skydas
D—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas



H98500 —UN—08OCT10

Tęsinys sekančiame puslapyje

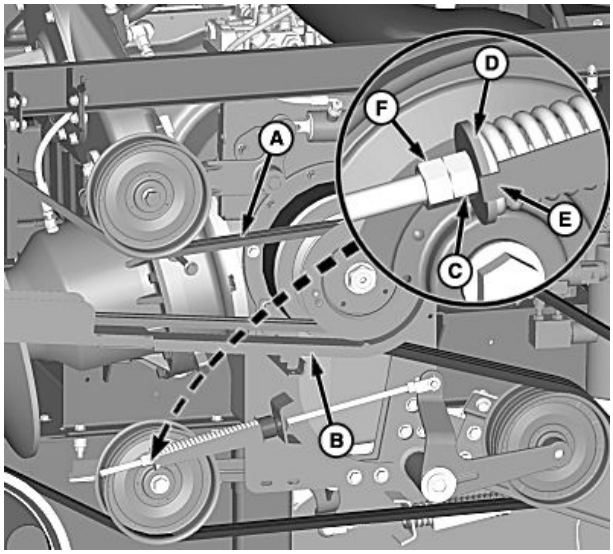
OUO6075,0000FA3 -26-09FEB12-4/5

Uždėkite iškrovimo sraigto pavaros diržus (A).

Įstatykite diržo laikiklį (B) ir prisukite varžtais su galvute.

Priveržkite veržlę (C) taip, kad poveržlė (D) būtų tarp matuoklio galo (E) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę (F).

A—Iškrovimo sraigto pavaros diržai
B—Diržo laikiklis
C—Veržlė
D—Poveržlė
E—Matuoklis
F—Fiksuojanti veržlė



H98504 —UN—08OCT10

OUO6075,0000FA3 -26-09FEB12-5/5

Smulkintuvo tarpinio veleno diržas – keitimas (S680, S685 ir S690)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite veržlę (A), kad galėtumėte sumažinti smulkintuvo tarpinio veleno diržo (B) įtempimą.

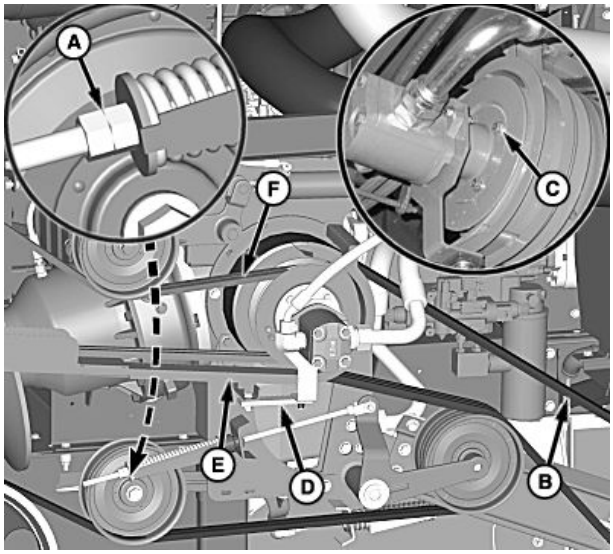
Išsukite varžtus (C) ir nuimkite atskiriančią juostelę (D).

Nuimkite siurblio mazgą ir atremkite, kad netrukdytų.

Išsukite varžtus iš diržo laikiklio (E).

Nuimkite ir išsaugokite iškrovimo sraigto pavaros diržus (F).

A—Veržlės
B—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas
C—Varžtai su galvutėmis (naudojami 4)
D—Atskirianti juostelė
E—Diržo laikiklis
F—Iškrovimo sraigto pavaros diržai



H98498 —UN—08OCT10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001238 -26-09OCT12-1/5

Kai įrengtas hidraulinis siurblys:

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite juostelę (B) abejose pusėse skydo pusėse.

Atsukite veržlę (C) nuo siurblio mazgo laikiklio.

PASTABA: Patikrinkite, ar nuimant poveržlės ir izoliatorius lieka savo vietose. Nuėmę mazgą prisukite anksčiau atsuktą veržlę, kad pritvirtintumėte poveržles ir izoliatorius.

Išsukite varžtus (D) iš siurblio mazgo.

Nuimkite skydą (E) ir siurblio laikiklį.

Atremkite skydą ir siurblio laikiklį kad netrukdytų.

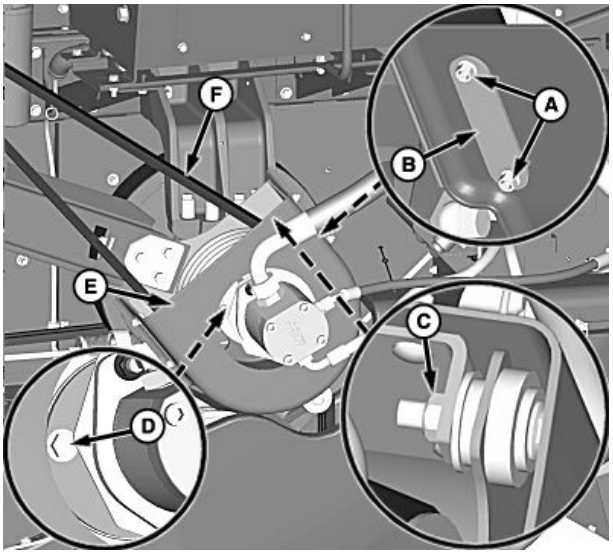
Nuimkite tarpinio veleno diržą (F) nuo viršutinio ir apatinio skriemulių.

Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

Sulyginkite siurblio mazgą su skriemuliu ir priveržkite varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija	
Varžtai su galvute—Sukimo momentas	80 N·m (59 lb-ft)

PASTABA: Sulyginkite siurblio mazgo veleno kaištį su skriemulio išpjova. Įsitikinkite, kad poveržlės ir izoliatoriai likę savo vietoje ant siurblio mazgo laikiklio.



H98502 —UN—20OCT10

A—Tvirtinimo elementai
B—Apkaba
C—Veržlė
D—Varžtas su galvute (naudojami 2)
E—Apsauginis skydas
F—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas

Uždėkite skydą bei siurblio laikiklį ir privežkite veržle.

Uždėkite juostelę abejose skydo pusėse ir priveržkite varžtais.

OUO6075,0001238 -26-09OCT12-2/5

Uždėkite iškrovimo sraigto pavaros diržus (A).

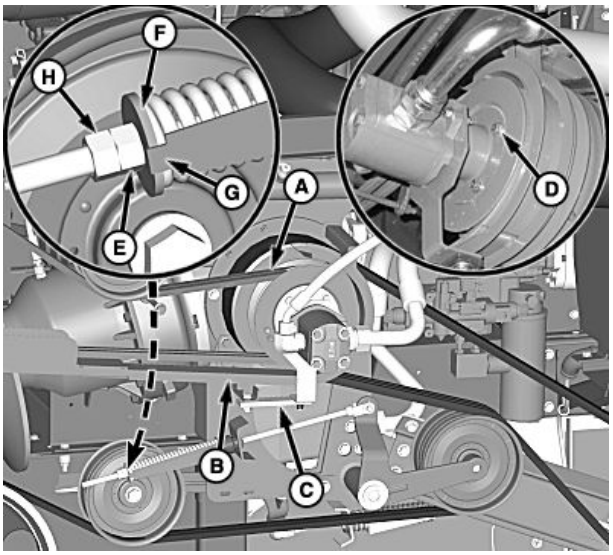
Įstatykite diržo laikiklį (B) ir prisukite varžtais su galvute.

Sulyginkite siurblio mazgą su skriemuliu.

Įstatykite atskiriančią juostelę (C) ir priveržkite varžtus (D) pagal specifikacijas.

Specifikacija	
Varžtai su galvute—Sukimo momentas	80 N·m (59 lb-ft)

Priveržkite veržlę (E) taip, kad poveržlė (F) būtų tarp matuoklio galo (G) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę (H).



H98503 —UN—20OCT10

A—Iškrovimo sraigto pavaros diržas
B—Diržo laikiklis
C—Atskirianti juostelė
D—Varžtai su galvutėmis (naudojami 4)
E—Veržlė
F—Poveržlė
G—Matuoklis
H—Fiksavimo veržlė

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001238 -26-09OCT12-3/5

Kai neįrengtas hidraulinis siurblys:

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite juostelę (B) abejose pusėse skydo (C) pusėse.

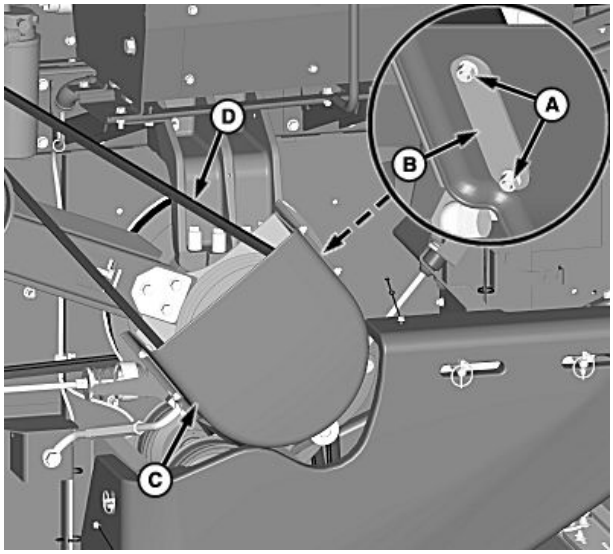
Nuimkite tarpinio veleno diržą (D) nuo viršutinio ir apatinio skriemulių.

Naują diržą uždėkite atvirkščia tvarka.

Sulyginkite skydą su laikiklio skylėmis.

Uždėkite juostelę abejose skydo pusėse ir priveržkite varžtais.

A—Tvirtinimo elementai
B—Apkaba
C—Apsauginis skydas
D—Smulkintuvo tarpinio veleno diržas



H98500 —UN—08OCT10

OUO6075,0001238 -26-09OCT12-4/5

Uždėkite iškrovimo sraigto pavaros diržus (A).

Įstatykite diržo laikiklį (B) ir prisukite varžtais su galvute.

Sulyginkite siurblio mazgą su skriemuliu.

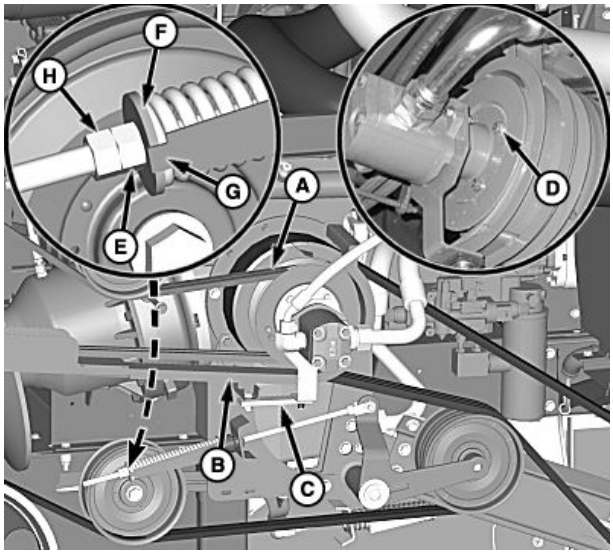
Įstatykite atskiriančią juostelę (C) ir priveržkite varžtus (D) pagal specifikacijas.

Specifikacija

Varžtai su galvute—Sukimo momentas	80 N·m (59 lb-ft)

Priveržkite veržlę (E) taip, kad poveržlė (F) būtų tarp matuoklio galo (G) ir tarpiklio apačios. Priveržkite fiksuojančią veržlę (H).

A—Iškrovimo sraigto pavaros diržas
B—Diržo laikiklis
C—Atskirianti juostelė
D—Varžtai su galvutėmis (naudojami 4)
E—Veržlė
F—Poveržlė
G—Matuoklis
H—Fiksavimo veržlė



H98503 —UN—20OCT10

OUO6075,0001238 -26-09OCT12-5/5

Modernūs PowerCast kratytuvo diskai – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite laikiklį (B).

Patikrinkite ir pakeiskite guminę atramą (C) ir pirštus (D), jeigu reikia. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl detalių pakeitimo.

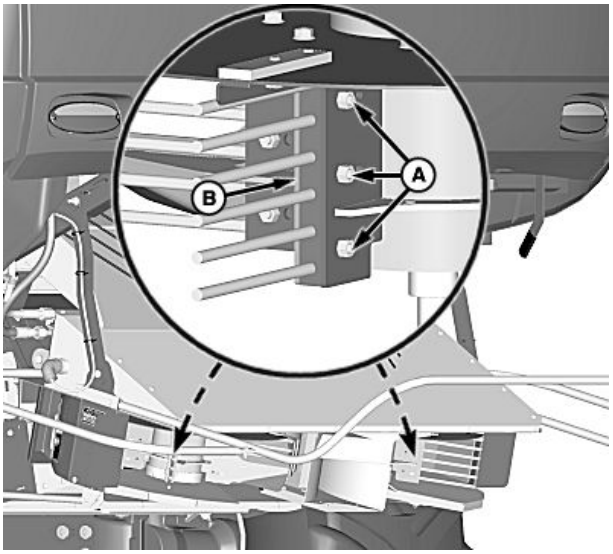
SVARBU: Pakeiskite visas gumines atramas, kad būtų išlaikyta disko pusiausvyra sukantis.

Įstatykite naujas gumines atramas ir pirštus, jeigu reikia.

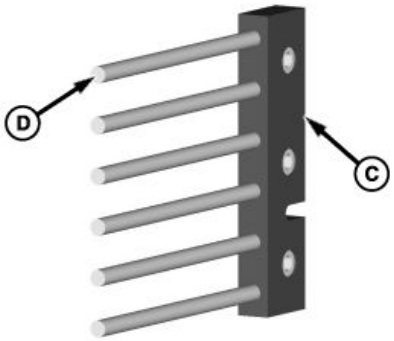
Naujas guminę atramą ir laikiklį būtinai įstatykite į tas pačias kiaurymes, iš kurių buvo anksčiau išimti.

Priveržkite veržles ir, jeigu reikia, pakartokite su kitomis disko geležtėmis.

A—Aparatūra
B—Kronšteinas
C—Guminė atrama
D—Pirštai



H98693 —UN—19OCT10



H98694 —UN—19OCT10

Tęsinys sekančiame puslapyje

Išsukite varžtus (A) iš plokštės (B).

Patikrinkite ir pakeiskite mentės laikiklį (C), jeigu reikia. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl detalių pakeitimo.

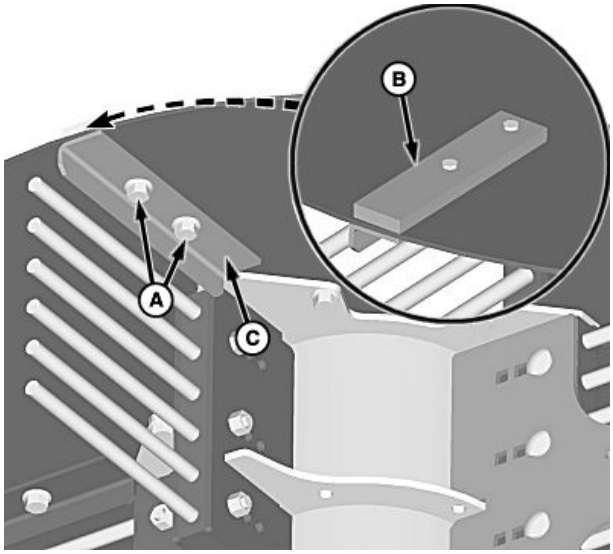
SVARBU: Pakeiskite visus menčių laikiklius, kad būtų išlaikyta disko pusiausvyra sukantis.

Įstatykite naują menčių laikiklį, jeigu reikia.

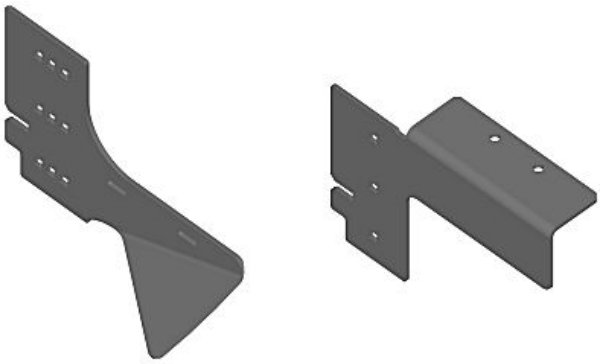
Priveržkite veržles ir, jeigu reikia, pakartokite su kitomis disko geležtėmis.

PASTABA: Išimkite smulkių grūdų mentes ir įstatykite kukurūzų mentes, jeigu reikia, atsižvelgdami į pjaunamus augalus.

A—Varžtai su galvute
B—Plokštelė
C—Menčių laikikliai



H98695 —UN—19OCT10



H102241 —UN—23JUN11

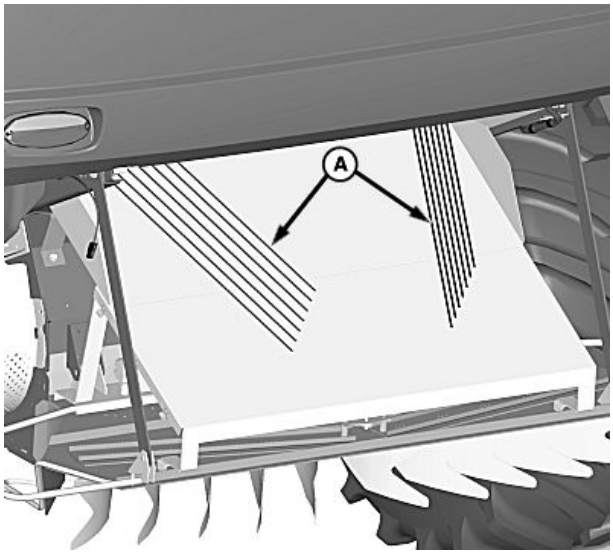
Smulkių grūdų mentė / kukurūzų mentė

OUO6075,0000A32 -26-15JUN11-2/2

Pradalgės formavimo grėbliai

Formavimo grėbliai (A) yra skirti nukreipti susmulkintą šiaudų masę į siauresnę pradalgę.

A—Formavimo grėbliai



H98368 —UN—30SEP10

OUO6075,0000A03 -26-23NOV10-1/1

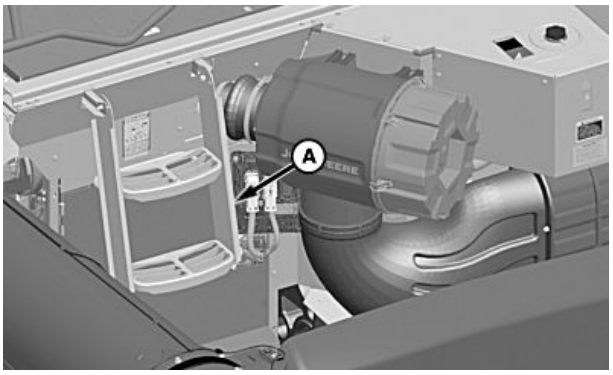
Grūdų bunkeris / variklio laipteliai

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

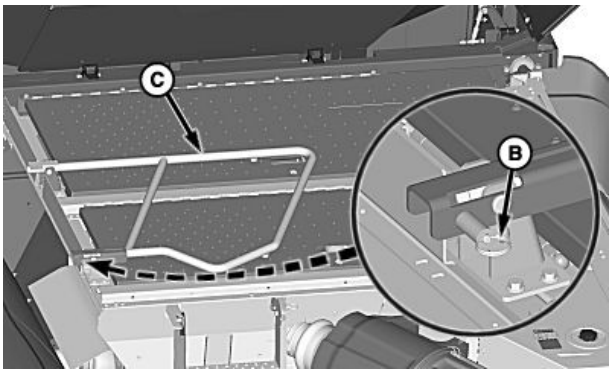
Kad galėtumėte prieiti prie grūdų bunkerio, lipkite kopėtėlėmis (A).

Patraukite blokavimo kaištį (B) ir pasukite turėklą (C) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje.

A—Laipteliai
B—Blokavimo kaiščiai
C—Turėklai



H96783 —UN—09JUN10



H102411 —UN—23JUN11

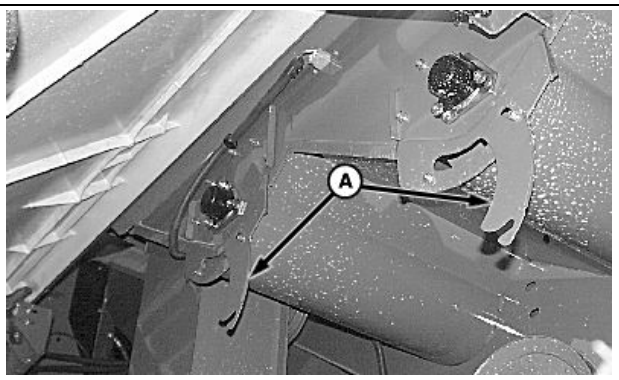
OUO6075,00007CA -26-23JUN11-1/1

Grūdų bunkerio išleidimo angos

Grūdų bunkerio išleidžiamosios sklendės (A) yra abiejų skersinių sraigių dešiniajame gale ir turi būti atidarytos laikymo ar grūdų bunkerio valymo metu.

Atleiskite varžtus su galvutėmis ir nustumkite sklendes į šoną nuo išleidimo angų.

A—Išleidimo angų sklendės



H80946 —UN—27MAY04

OUO6075,0000A44 -26-21OCT10-1/1

Grūdų bunkerio mėginio ėmimo piltuvėlis

Grūdų bunkerio mėginio ėmimo piltuvėlis (A) skirtas tam, kad operatorius galėtų paimti javų mėginį iš pakrovimo sraigto nepatekęs į grūdų bunkerį.

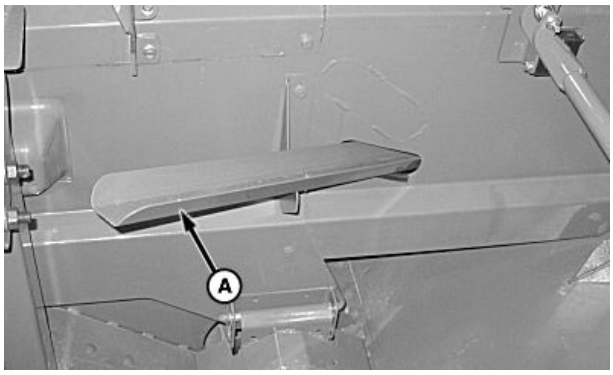
Kai mašina pilna nuimtų augalų, pastumkite daugiafunkcinę svirtį į neutralią padėtį ir įjunkite stovėjimo stabdį.

Išjunkite pjaunamąją, bet palikite įjungtą kuliamąją.

ĮSPĖJIMAS: Mėginiui paimti iš grūdų bunkerio antras asmuo nereikalingas.

Atidarykite sklendę (B). Nuleiskite grūdų bunkerio galą, kad išpiltumėte nuimtų javų mėginį.

A—Mėginio ėmimo piltuvėlis **B—Durelės**



H96883 —UN—14JUN10

H96884 —UN—14JUN10

OUO6075,0000A45 -26-13DEC10-1/1

Grūdų bunkerio užpildymo jutikliai – reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Kad garsinės signalizacijos duotų signalą, pjaunamosios pavara turi būti įjungta.

3/4 grūdų rezervuaro užpildymo daviklis:

3/4 užpildymo daviklis (A) yra priekinėje išvalytų grūdų pakrovimo sraigto pusėje arba ant dešiniojo grūdų bunkerio gaubto. Jeigu dirbant augalų srautas mažas, grūdų bunkerio jutiklį (C) galima perkelti į apatinę dešiniojo grūdų bunkerio dangčio kiaurymę.

Sureguliuokite jutiklį įstatydami jį aukščiau ar žemiau angoje (B) ar kiaurymės (E), kad sureguliuotumėte jungiklio suveikimo tašką. Kuo aukščiau stovi jutiklis, tuo pilnesnis bus grūdų bunkeris, kai pasigirs zumeris.

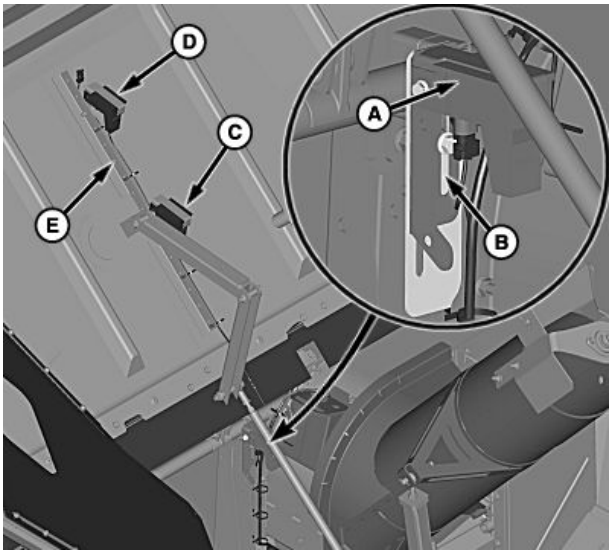
Grūdų bunkerio 3/4 užpildymo piktograma pasirodys ekrane, kai grūdai pasieks jutiklį.

Kai užpildyta 3/4 grūdų bunkerio, įsižiebę švyturėliai duoda signalą grūdovežio vairuotojui, kad grūdų bunkeris pilnas ir paruoštas iškrauti.

4/4 grūdų bunkerio užpildymo jutiklis:

Grūdų bunkerio 4/4 užpildymo jutiklis (D) yra įrengtas ant dešiniojo grūdų bunkerio ilgiklio arba grūdų bunkerio dangčio.

Grūdų bunkerio 4/4 užpildymo piktograma pasirodys ekrane, kai grūdai pasieks jutiklį.



H96916 —UN—16JUN10

A—3/4 užpildymo daviklis
B—Lizdas
C—3/4 užpildymo jutiklis (pasirinktinė vieta)
D—4/4 užpildymo jutiklis
E—Angos

Sureguliuokite daviklį nustatydami jį aukščiau ar žemiau kiaurymėse (E), kad sureguliuotumėte jungiklio suveikimo tašką. Kuo aukščiau stovi jutiklis, tuo pilnesnis bus grūdų bunkeris, kai pasigirs zumeris.

OUO6075,000104A -26-27FEB12-1/1

Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti) – naudojimas

ĮSPĖJIMAS: Grūdų bunkerio dangčiai turi būti uždaryti ir antena pritvirtinta kabliuku ant kabinos stogo prieš transportuojant mašiną keliu. Saugokitės, kad nepaliestumėte žemai kabančių elektros perdavimo linijų ir medžių šakų.

PASTABA: Kuliamoji neįsijungs, kol grūdų bunkerio dangčiai nebus visiškai atidaryti.

Išvalykite grūdų įkrovimo sraigtą, kai grūdų bunkerio dangčiai yra atidaryti. Kai dangčiai uždaryti, sraigtas nusileis žemyn.

Paspauskite užlenkimo funkcijos tiesioginį jungiklį (A) porankyje. Žiūrėkite “Užlenkimo funkcijos nustatymas” skyriuje “CommandCenter ekrano langai” norėdami rasti daugiau informacijos, kaip pakelti arba nuleisti grūdų bunkerio dangčius.

A—Užlenkimo funkcijos tiesioginis jungiklis

H96897 —UN—15JUN10

H94727 —UN—27JAN10

OUO6075,00007EF -26-15JUN10-1/1

Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti) – reguliavimas

PASTABA: Reguliuokite suveržiamąsias movas tik mašinos kairėje pusėje. Suveržiamosios movos mašinos dešinėje nereguliuojamos.

Iki galo pakelkite grūdų bunkerio dangčius.

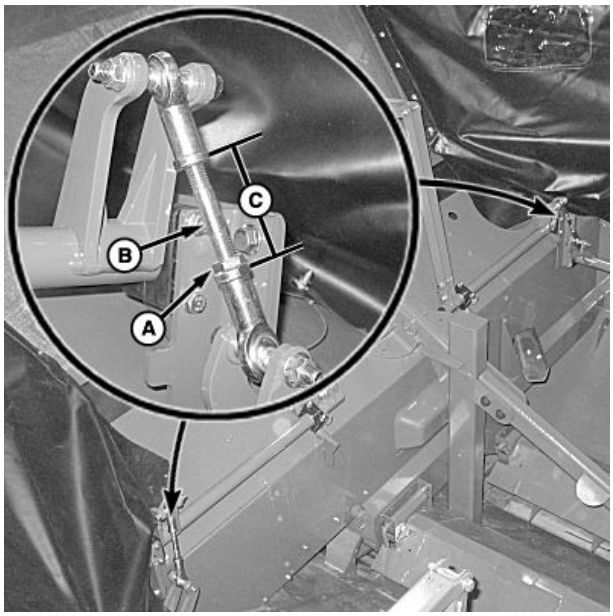
Atlaisvinkite veržlę (A) ir pareguliuokite varžtą (B), kol bus pasiektas nominalus atstumas (C) tarp suveržiamosios movos galų, kaip parodyta.

PASTABA: Padidinus suveržiamosios movos atstumą, didėja tarpas tarp kairiojo dangčio ir priekinio / galinio dangčių.

Sumažinus suveržiamosios movos atstumą, mažėja tarpas tarp kairiojo dangčio ir priekinio / galinio dangčių.

Priveržkite veržlę, kai bus pasiektas reikiamas atstumas.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis suveržiamosiomis movomis.



H96901 —UN—15JUN10

A—Veržlė
B—Varžtas
C—Nominalus atstumas, 64 mm (2-1/2 in.)

OUO6075,00007F0 -26-21OCT10-1/1

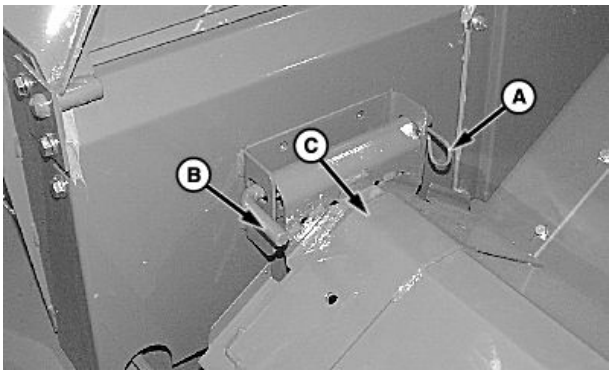
Grūdų bunkerio skersinio sraigto dangčiai

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Ištraukite fiksavimo kaiščius (A) ir kaiščius (B), kuriais sraigto dangčio (C) kraštai pritvirtinti prie grūdų bunkerio. Laikykite dangtį pageidaujamoje padėtyje ir įstatykite anksčiau nuimtus kaiščius bei fiksavimo kaiščius.

Dangčiai turi būti horizontalioje padėtyje ir įrengti taip, kad kiekvienas per visą ilgį būtų vienodu atstumu nuo sraigto.

PASTABA: Sraigių dangčius visiems javams nustatykite aukščiausioje padėtyje.



H80947 —UN—27MAY04

A—Fiksavimo kaiščiai
B—Kaiščiai
C—Sraigto dangčiai

OUO6075,0000A46 -26-27OCT10-1/1

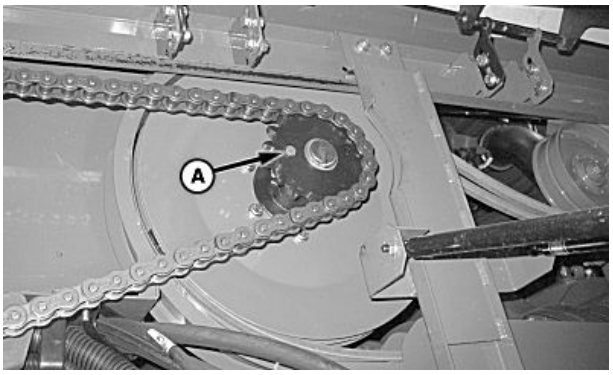
Iškrovimo sraigto pavaros nukerpamasis varžtas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

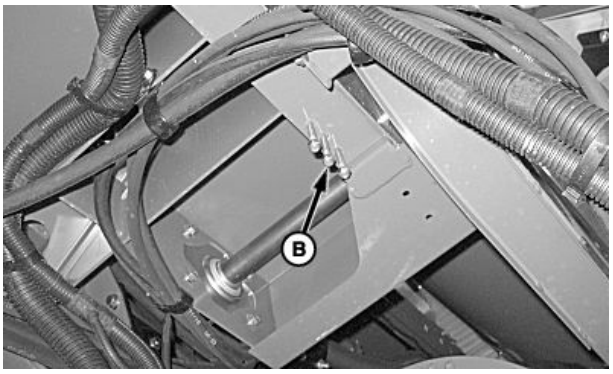
Naudokite tiktai John Deere tiekiamus nukerpamus varžtus (A) (varžtas su galvute per stebulę/įvorę), kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl nukerpamų varžtų pakeitimo.

Dešinėje pavaros pusėje po paskirstymo velenu yra papildomi nukerpami varžtai (B).

SVARBU: Nemontuokite padangos kameros ar maišelio iškrovimo sraigto gale. Bet kokie trukdymai sraigto gale gali sugadinti iškrovimo sraigto sistemą ir nukerpamąjį varžtą.



H96888 —UN—14JUN10



H96889 —UN—14JUN10

A—Nukerpamasis varžtas
B—Nukerpamieji varžtai (naudojami 3)

OUO6075,00007E6 -26-14JUN10-1/1

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigto kreiptuvas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

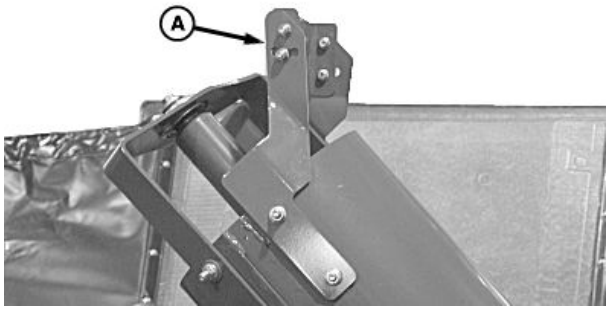
Nustatykite kreiptuvą (A), jeigu reikia.

Sukimas prieš laikrodžio rodyklę:

- Vėjuotomis sąlygomis, kai pjaunami tokie augalai, kaip žolių sėklos arba rapsai.
- Kukurūzai – grūdų bunkeris užsipildys į kairę ir į galą.

Sukimas pagal laikrodžio rodyklę:

- Grūdai – grūdų bunkeris užsipildys į dešinę ir į priekį.



H96890 —UN—14JUN10

A—Kreiptuvas

OUO6075,0000A47 -26-21OCT10-1/1

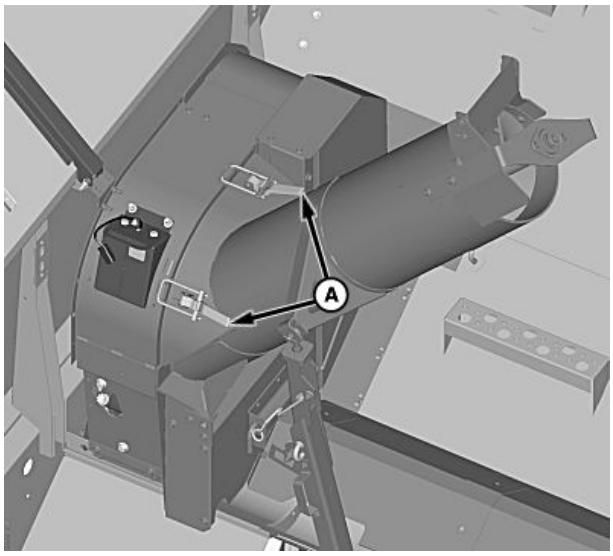
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio ilgintuvai) – užlenkimas

ĮSPĖJIMAS: Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas yra sunkus. Būkite itin atidūs pakeldami arba nuleisdami sraigtą.

Leidžia operatoriui sumažinti mašinos aukštį 0,5 m (1-1/2 ft), kai nuleidžiami ir grūdų bunkerio ilgintuvai.

Laikykite sraigto viršų ir atleiskite gnybtus (A). Nuleiskite sraigtą ant skersinio sraigto gaubto.

A—Fiksatoriai



H102235 —UN—15JUN11

OUO6075,0000CA6 -26-15JUN11-1/1

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai) – reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

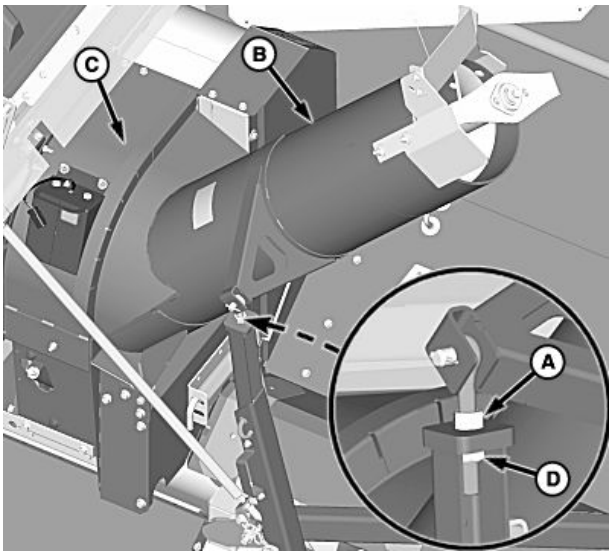
PASTABA: Įsitikinkite, kad grūdų bunkerio dangčiai yra visiškai pakelti.

Reguliuokite veržlę (A), kol grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (B) liesis prie transportavimo korpuso (C).

Pasukite veržlę (A) dar 1/2 apsukimo ir priveržkite veržlę (D), kad užfiksuotumėte ąsinį varžtą.

PASTABA: Taip krovimo sraigto korpusas bus gerai prigludęs prie transportavimo korpuso, ir įkrovimo sraigtas bus gerai pritvirtintas prie pavarų dėžės pavaros.

A—Veržlė
B—Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas
C—Korpusas
D—Veržlė



H98919 —UN—28OCT10

OUO6075,0001149 -26-24MAY12-1/2

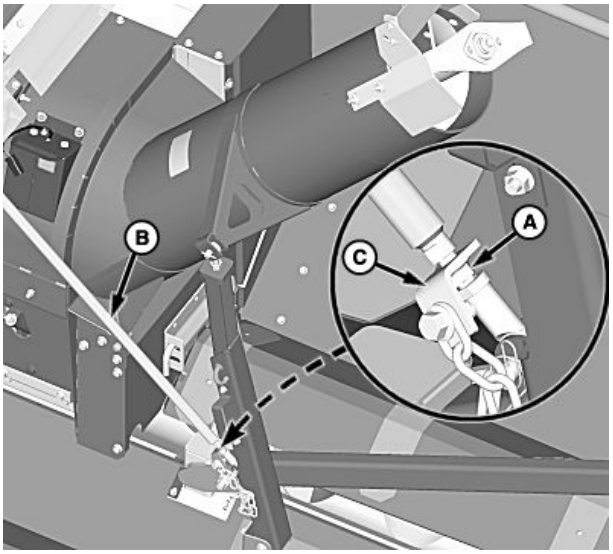
Atlaisvinkite veržlę (A) ir sureguliuokite suveržiamąją movą (B) ranka, kol pajausite nedidelį pasipriešinimą suveržiamojoje movoje.

PASTABA: Pailginkite arba sutrumpinkite suveržiamąją movą, kad padidėtų ar sumažėtų tarpas tarp įkrovimo sraigto korpuso ir transportavimo korpuso.

Teisingai sureguliavus, kaištis suveržiamosios movos gale turi laisvai sukinėtis.

Patikrinkite, ar laikiklis (C) nukreipta į mašinos priekį, ir priveržkite veržlę (A), kad užfiksuotumėte suveržiamąją movą (B) reikiamoje vietoje.

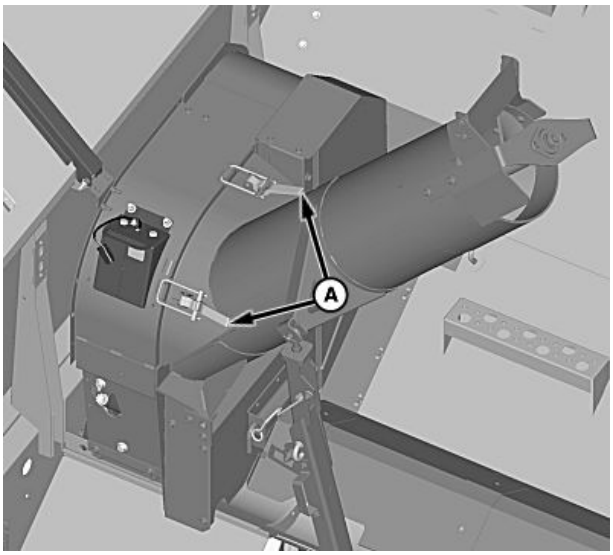
A—Veržlė
B—Suveržiamoji mova
C—Laikiklis



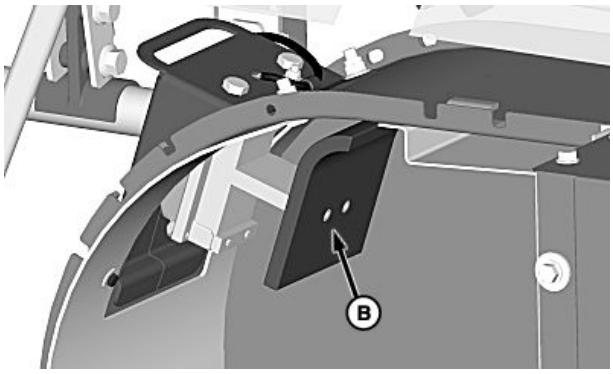
H98920 —UN—28OCT10

OUO6075,0001149 -26-24MAY12-2/2

Didelio srauto jutiklio plokštė (grūdų bunkerio ilgintuvai) – valymas



H102235 —UN—15JUN11



H98923 —UN—28OCT10

A—Fiksatoriai **B—Masės srauto jutiklis**

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas yra sunkus. Būkite itin atidūs pakeldami arba nuleisdami sraigtą.

Laikykite grūdų bunkerio įkrovimo sraigto viršų ir atleiskite gnybtus (A).

Visiškai nuleiskite grūdų bunkerio įkrovimo sraigtą, kad galėtumėte pasiekti didelio srauto jutiklio plokštę (B).

Iki galo pakelkite grūdų bunkerio įkrovimo sraigtą prieš pereinamąjį korpusą ir pritvirtinkite gnybtais.

OUO6075,00010A5 -26-05MAR12-1/1

Didelio srauto jutiklio plokštė (grūdų bunkerio dangčiai) – valymas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

NETRAUKITE ir neišimkite kaiščio (A) norėdami nuleisti grūdų bunkerio įkrovimo sraigtą. Ištraukę kaištį galite susižeisti arba sugadinti mašiną.

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas yra sunkus. Būkite itin atidūs pakeldami arba nuleisdami sraigtą.

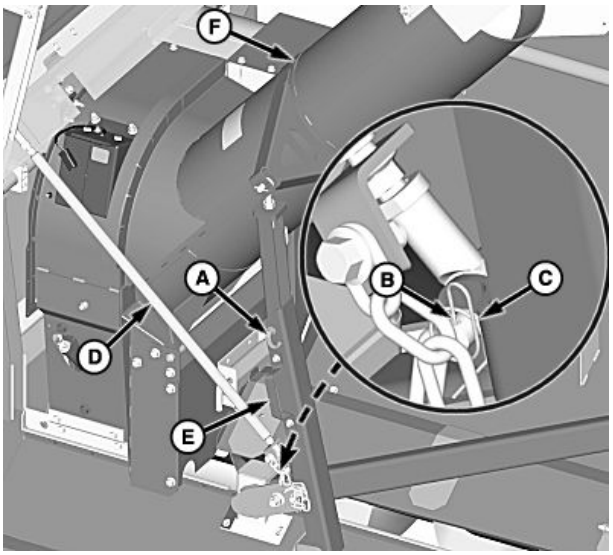
Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (B) ir kaištį (C) iš suveržiamosios movos (D).

Rankena (E) nuleiskite grūdų bunkerio įkrovimo sraigtą (F) kad galėtumėte pasiekti didelio srauto jutiklio plokštę (G).

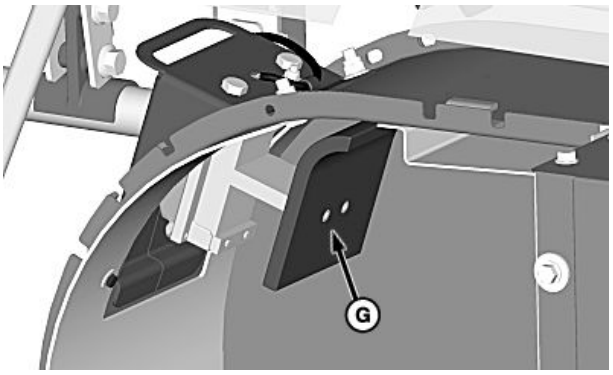
Iki galo pakelkite grūdų bunkerio įkrovimo sraigtą prieš pereinamąjį korpusą.

Sulyginkite suveržiamąją movą su kiauryme ir pritvirtinkite kaiščiu bei užsifiksuojančiu kaiščiu.

A—Kaištis
B—Užsifiksuojantis kaištis
C—Kaištis
D—Suveržiamoji mova
E—Rankena
F—Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas
G—Masės srauto jutiklis



H102236 —UN—15JUN11



H102237 —UN—15JUN11

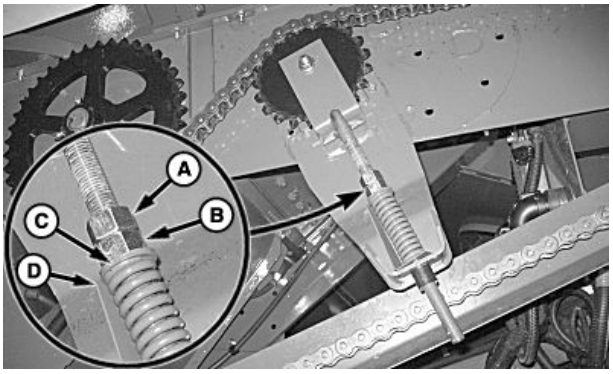
OUO6075,0000A67 -26-15JUN11-1/1

Iškrovimo sraigto pavaros grandinė – reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Atleiskite antveržlę (A). Veržkite veržlę (B), kol poveržlė (C) susilygins su matuoklio galu (D). Priveržkite fiksuojančią veržlę.

A—Veržlė
B—Veržlė
C—Poveržlė
D—Matuoklio galas



H96891 —UN—14JUN10

OUO6075,000113B -26-10MAY12-1/1

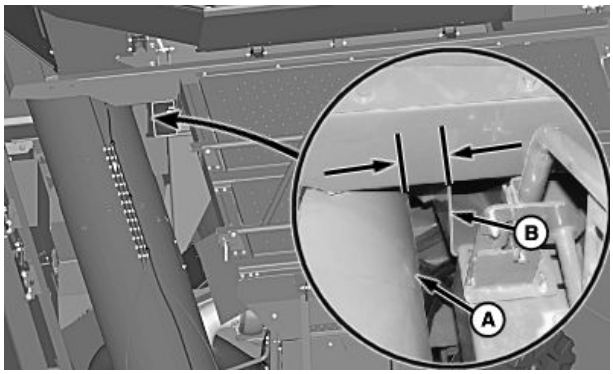
Iškrovimo sraigto padėtis – reguliavimas

1. Išmatuokite atstumą nuo iškrovimo sraigto krašto (A) iki grūdų bunkerio rėmo konstrukcijos (B) kaip parodyta.
2. Atstumas turi būti nustatytas pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Iškrovimo sraigto kraštas iki grūdų bunkerio konstrukcijos—Atstumas	73 mm (2-7/8 in.)

A—Iškrovimo sraigto kraštas **B—Grūdų bunkerio rėmas**

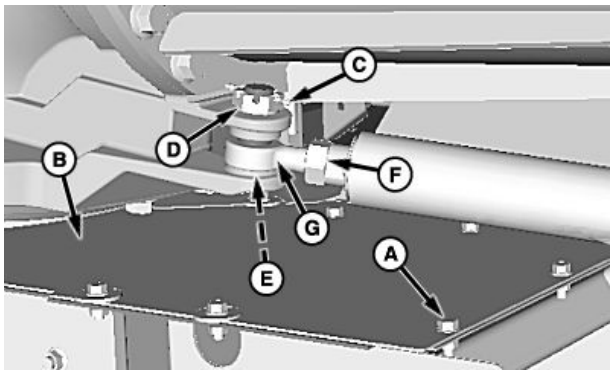


H98763 —UN—21OCT10

OUO6075,0000A4B -26-29MAR11-1/2

3. Jei atstumas neteisingas, išsukite varžtus su galvute (A) ir nuimkite gaubtą (B).
4. Nuimkite atraminį kaištį (C), veržlę ir tarpiklį (D), kaištį (E).
5. Atleiskite veržlę (F) ir sureguliuokite ąsinį varžtą (G), kad būtų pasiektas tinkamas atstumas.
6. Nustatę teisingus matmenis, sumontuokite prieš tai nuimtą techninę įrangą ir gaubtą.

A—Varžtai su galvute (naudojami 8)
B—Gaubtas
C—Vielokaištis
D—Veržlė ir poveržlė
E—Kaištis
F—Veržlė
G—Ąsinis varžtas



H93804 —UN—08APR09

OUO6075,0000A4B -26-29MAR11-2/2

Iškrovimo sraigto rėmo atrama – reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

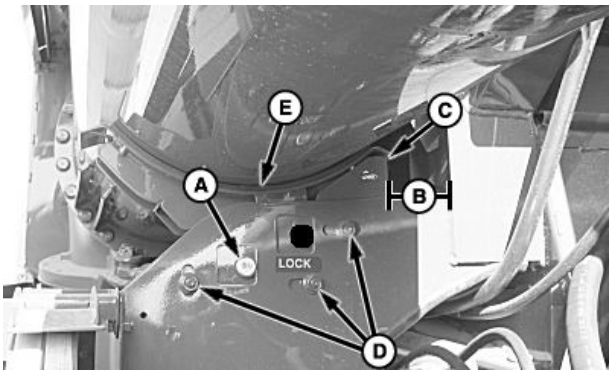
1. Iškrovimo sraigtą nustatykite į saugojimo arba transportavimo padėtį, o rėmą laikykite pritvirtintą kaiščiu (A).
2. Išmatuokite atstumą (B) tarp lovio atramos (C) ir grūdų bunkerio rėmo kaip parodyta.

Specifikacija

Nuo lovio atramos iki grūdų bunkerio rėmo—Atstumas..... 79 mm (3-1/8 in.)

PASTABA: Patikrinkite, kad apatinis lovio atramos kraštas būtų išlygintas pagal grūdų bunkerio rėmą.

3. Jei atstumas neteisingas, atleiskite varžtus (D) ir sureguliuokite pagal techninius reikalavimus.
4. Reguliuokite lovio atramą (C) aukštyn arba žemyn, kol trinties plokštė (E) palies iškrovimo sraigto apatinį paviršių.



H93802 —UN—13APR09

A—Kaištis
B—Atstumas
C—Rėmo atrama
D—Varžtai su galvute
E—Trinties plokštė

5. Tinkamai sureguliavę matmenis, priveržkite varžtus.

OUO6075,0000A4C -26-21OCT10-1/1

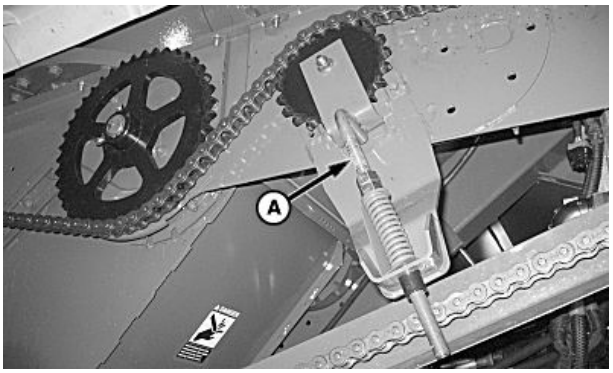
Iškrovimo sraigto pavaros diržas – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Patikrinkite, ar hidraulinis cilindras yra atjungtas ir įtrauktas.

Atleiskite įtempiklį (A) ant iškrovimo sraigto pavaros grandinės.

A—Įtempiklis



H105391 —UN—09MAY12

OUO6075,000123A -26-09OCT12-1/3

S660 ir S670

Nuimkite grandinę nuo žvaigždutės (A).

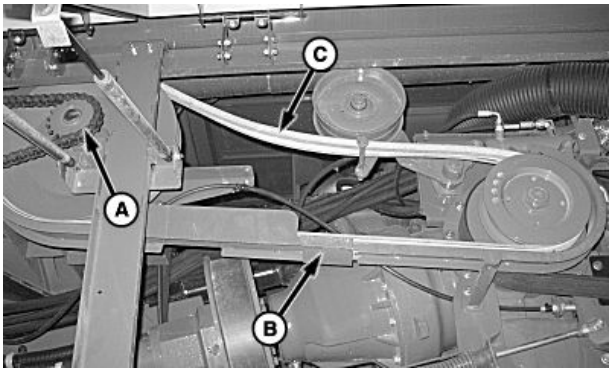
Išsukite varžtus iš diržo laikiklio (B).

Nuimkite diržo laikiklį ir diržus (C).

Uždėkite naujus diržus ir anksčiau nuimtą diržo laikiklį.

Uždėkite pavaros grandinę ir reguliuokite tuščiaeigį skriemulį, kol poveržlė susilygins su matuoklio galu.

A—Grandininės pavaros žvaigždutė
B—Diržo laikiklis
C—Diržai



H105393 —UN—10MAY12

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000123A -26-09OCT12-2/3

S680, S685 ir S690

Nuimkite grandinę nuo žvaigždutės (A).

Išsukite varžtus iš diržo laikiklio (B).

Nuimkite atskiriančią juostelę (C) ir išsukite varžtus (D).

Nuimkite siurblio mazgą (E) ir atremkite, kad netrukdytų.

Išimkite ir pakeiskite diržus.

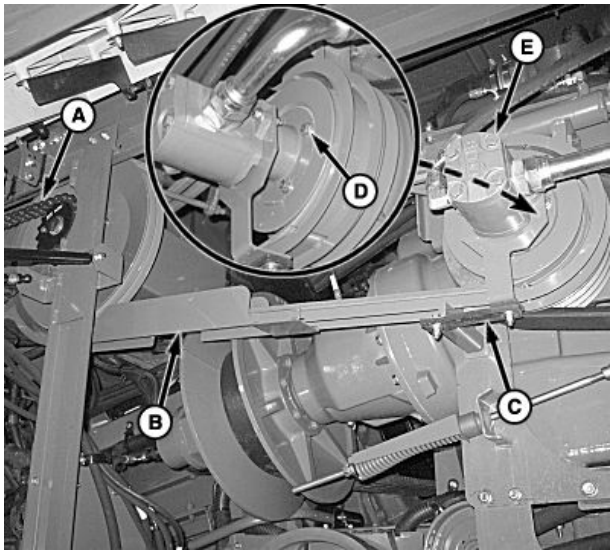
Įstatykite siurblio mazgą ir priveržkite varžtus pagal specifikacijas.

Specifikacija

Varžtai su galvute—Sukimo momentas	80 N·m (59 lb-ft)

Įstatykite anksčiau išimtą atskiriančią juostelę ir diržo laikikli.

Uždėkite pavaros grandinę ir reguliuokite tuščiaeigį skriemulį, kol poveržlė susilygins su matuoklio galu.



H105392 —UN—09MAY12

A—Grandininės pavaros žvaigždutė
B—Diržo laikiklis
C—Atskirianti juostelė
D—Varžtai su galvutėmis (naudojami 4)
E—Siurblio blokas

OUO6075,000123A -26-09OCT12-3/3

Suvirinimas šalia elektroninių valdymo blokų

SVARBU: Nepaleiskite variklių nuo kito automobilio akumuliatoriaus vykdydami suvirinimo darbus. Srovė yra per stipri, o įtampa per aukšta ir gali nepataisomai pakenkti.

1. Atjunkite neigiamą (-) akumuliatoriaus kabelį(ius).
2. Atjunkite teigiamą (+) akumuliatoriaus kabelį(ius).
3. Trumpai sujunkite transporto priemonės akumuliatoriaus teigiamą ir neigiamą laidus. Nepritvirtinkite prie mašinos rėmo.
4. Padėkite toliau ar išneškite iš suvirinimo ploto laidų pynių dalis.
5. Prijunkite suvirinimo aparato masę prie suvirinimo taško ir toliau nuo valdymo blokų.

TS953 —UN—15MAY90

6. Po remonto, kai visi komponentai bus savo vietose, pirmiausiai prijubnkite teigiamą (+) akumuliatoriaus kabelį, o tada neigiamą (-).

OUO6075,00003DD -26-01JUL09-1/1

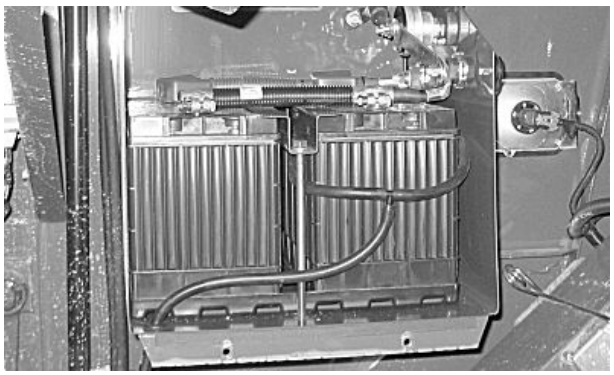
Prižiūrėkite, kad būtų švarios elektroninio valdymo bloko jungtys

SVARBU: Valdymo bloko neatidarykite ir nevalykite aukšto slėgio purkštuvu. Drėgmė, nešvarumai ir kiti teršalai gali nepataisomai pakenkti.

1. Prižiūrėkite, kad būtų kontaktai švarūs, nuvalyti. Dėl drėgmės, nešvarumų ir kitų teršalų gali per laiką susigadinti kontaktai ir nebus geras elektros sujungimas.
2. Jei jungtys nenaudojamos, uždėkite tinkamą gaubtelį nuo dulkių ar atitinkamą tarpiklį nuo nešvarumų ir drėgmės apsaugoti.
3. Valdymo blokai neremontuojami.
4. Kadangi valdymo blokai yra MAŽIAUSIAI gendantys komponentai, prieš juos pakeičiant, lokalizuokite gedimą užbaigdami diagnostinę procedūrą. (Kreiptis į John Deere oficialų atstovą.)
5. Laidų pynės kontaktus ir elektroninių valdymo blokų jungtis galima taisyti.

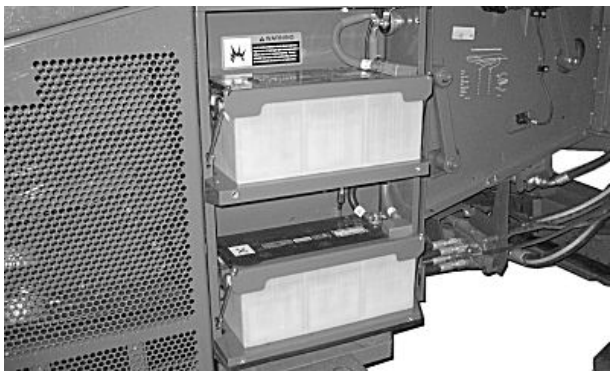
DX,WW,ECU04 -26-11JUN09-1/1

Laikykitės elektros sistemos atsargumo priemonių



H85704 —UN—17APR06

S660 ir S670



H96581 —UN—30JUN10

S680, S685 ir S690

ĮSPĖJIMAS: Matuojant skysčių lygius akumuliatorių baterijos turi būti padėtos ant lygaus paviršiaus. Baterijos skysčio lygis turi matytis kiekvienos sekcijos plokšteles dengiančios įpylimo angos viršuje.

Saugokite akumuliatorių nuo kibirkščių ir liepsnos, nes elektrolito išskiriamos dujos yra sprogios. Kad išvengtumėte kibirkščių, sujunkite įžeminimo kabelį paskutinį, o atjunkite pirmutinį. Apsisaugojimui nuo elektros smūgių ir apdegimų, prieš atliekant bet kokios elektros sistemos techninę priežiūrą arba prieš išimant akumuliatorių, pasukite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį į OFF/išjungta padėtį.

OUO6075,000123B -26-09OCT12-1/1

Darbas su pagrindinėmis elektros sistemos detalėmis/atsargumo priemonės automobilių įrenginiams, kuriuose yra kompiuteriu valdomos sistemos

- Niekada neatjunkite akumuliatorių, kol įjungtas paleidimo jungiklis/raktelis ar kol dirba variklis.
  Kodėl: Taip gali sustiprinti elektros įtampą ir sugadinti elektronikos detales.
- Jokiu būdu nejunkite sujungiamųjų kabelių, kol įjungtas paleidimo jungiklis.
  Kodėl: Taip gali sustiprinti elektros įtampą ir sugadinti elektronikos detales.
- Atjunkite akumuliatorius prieš kraunant (jei įmanoma)
  Kodėl: Mašinos elektros apkrovos gali sulėtinti pakartotinės įkrovos procesą. Akumuliatorių įkrovikliai gali sustiprinti elektros įtampą ir sugadinti elektronikos detales.
- Niekada nepaleiskite mašinos naudodami aukštesnę įtampą, negu numatyta tai mašinai
  Kodėl: Taip gali sugadinti elektronikos detales
- Jokiu būdu nejunkite ar neatjunkite elektros sujungiklių, kol įjungtas paleidimo jungiklis arba jei mašina dirba.
  Kodėl: Nutraukus kompiuterinę programą, kai ji paleista, gali sutrikti kompiuterinė sistema, o padidėjusi elektros įtampa gali sugadinti elektronikos detales.
- Jokiu būdu tikrindami nejunkite energijos ar įžeminimo laido prie kokios nors detalės, nebent būtumėte tam specialiai paruoštas.
  Kodėl: Jei netinkamą elektros įtampą prijungsite prie elektros sistemos netinkamo taško, galite sugadinti elektronikos detales.
- Jei suvirinate mašiną, patikrinkite, ar įžeminote suvirinamas detales. Prieš suvirinimą, saugumo sumetimais, atjunkite visus elektronikos reguliatorius.
  Kodėl: Aukšta srovė, susijusi su suvirinimo darbais, gali sugadinti laidų pynes, kurios yra įžemintos. Be to, suvirinimas gali taip pat sustiprinti elektros įtampą ir sugadinti elektronikos detales.

KC01776,00003CF -26-19MAR01-1/1

Saugus baterijų naudojimas

Gali sprogti akumuliatoriuje susidariusios dujos. Saugokite baterijas nuo kibirkščių ir liepsnos. Tikrindami baterijos elektrolito lygį naudokite prožektorių.

Niekada netikrinkite baterijos įkrovimo, kišdami prie polių metalinį daiktą. Naudokite voltmetrą ar hidrometrą.

Visada pirmiausiai atjunkite įžemintą (-) baterijos tvirtinimo apkabą ir įžemintą apkabą keiskite paskutinę.

Baterijos elektrolito sieros rūgštis yra pavojinga - ji gali nudeginti odą, išėsti skyles drabužiuose, o jai patekus į akis - galite apakti.

Saugokitės pavojų:

- įkraukite baterijas gerai vėdinamoje patalpoje
- naudokite akių apsaugos priemones ir gumines pirštines
- nenaudokite suslėgto oro baterijoms valyti
- neįkvėpkite garų pildami elektrolitą
- saugokitės, kad elektrolitas nelašėtų ir neišsilietų
- Teisinga nešiojamos akumuliatoriaus baterijos ar įkroviklio naudojimo procedūra.

Jei rūgštis patenka ant odos ar į akis:

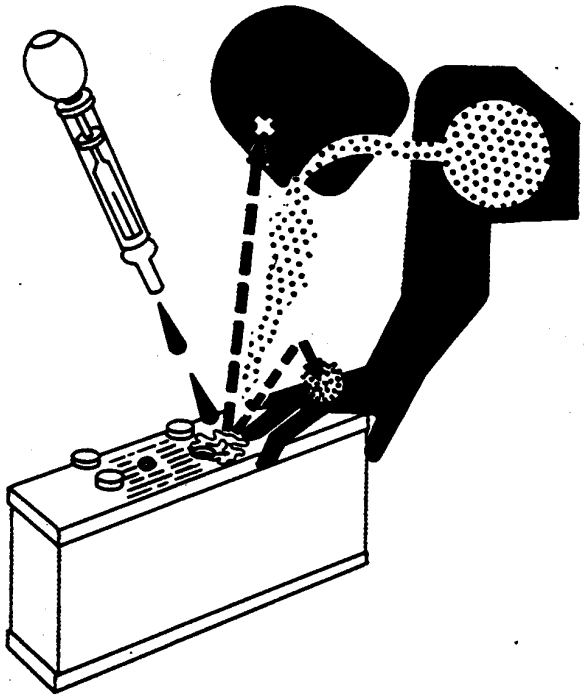
1. nuplaukite odą vandeniu.
2. neutralizuokite rūgštį kepimui skirta soda ar kalkėmis.
3. plaukite akis vandeniu 15—30 minučių. nedelsdami kreipkitės į gydytoją.

Jeigu nurijote rūgšties:

1. nesistenkite sukelti vėmimo.
2. išgerkite didelį kiekį vandens ar pieno, bet ne daugiau nei 2 L (2 qt.).
3. nedelsdami kreipkitės į gydytoją.

ĮSPĖJIMAS: Baterijų gnybtuose, kontaktuose ir kituose atitinkamuose prieduose yra švino ir švino junginių, chemikalų, kurie Kalifornijos Valstijoje pripažinti kaip vėžio ir kitų ligų sukėlėjai. **Po darbo nusiplaukite rankas.**

TS204 —UN—15APR13



TS203 —UN—23AUG88

DX,WW,BATTERIES -26-02DEC10-1/1

Akumuliatoriai – saugaus montavimo instrukcija

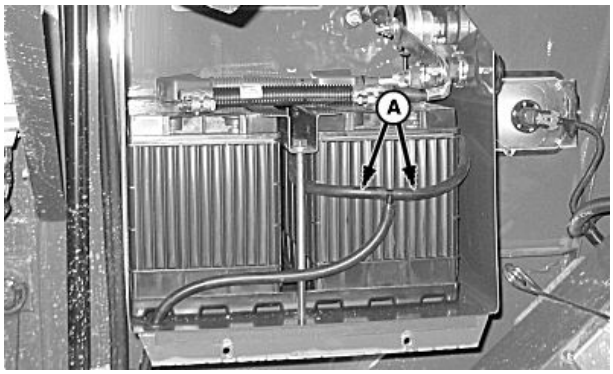
ĮSPĖJIMAS: Matuojant skysčių lygius akumuliatorių baterijos turi būti padėtos ant lygaus paviršiaus. Baterijos skysčio lygis turi matytis kiekvienos sekcijos plokšteles dengiančios įpylimo angos viršuje.

Saugokitės rimtų sužalojimų ar žūties nuo sprogimų. Jei tinkamai nevėdinsite akumuliatoriaus dėžės, gali susikaupti dideli vandenilio dujų kiekiai. Atlikę techninę priežiūrą ar po remonto, visada vėl įstatykite ventiliacijos vamzdžius (A). Patikrinkite, kad nebūtų sulenktos arba sunarpliotos ventiliacijos žarnos.

Įdedami akumuliatoriai turi būti su ventiliacijos antgaliu, tinkamu ventiliacijos žarnos prijungimui. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl pakeitimo akumuliatorių, kurie įrengti su ventiliacijos antgaliais.

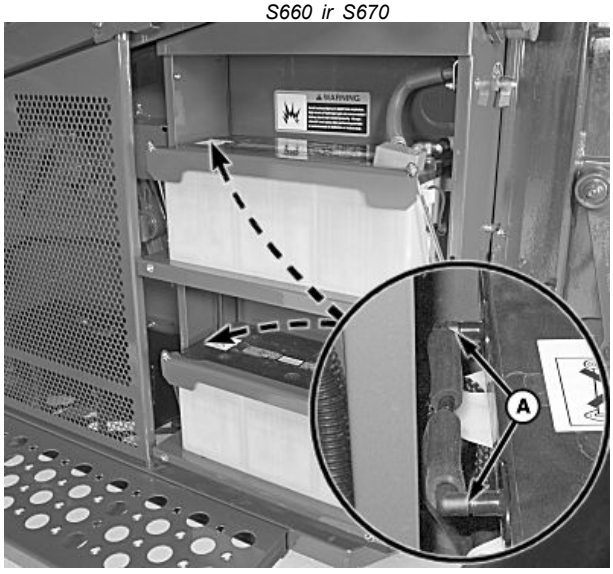
Jei ventiliacijos vamzdžiai neprijungiami prie akumuliatoriaus, tada akumuliatoriaus dangtis turi likti nuimtas, kai dirba mašinos variklis, arba kai akumuliatoriai įkraunami išoriniu įkrovikliu.

A—Ventiliacijos vamzdžiai



H85705 —UN—17APR06

S660 ir S670



H96586 —UN—30JUN10

S680, S685 ir S690

OUO6075,000123C -26-09OCT12-1/1

Akumuliatoriaus kabeliai - jungimas

ĮSPĖJIMAS: AKUMULIATORIAI ĮŽEMINAMI JUNGIANT TIK PRIE NEIGIAMO GNYBTO. Visada akumuliatoriaus sujungimą su mase junkite prie neigiamo (-) akumuliatoriaus gnybto. Starterio laidą junkite prie teigiamo (+) akumuliatoriaus gnybto. Sukeitus akumuliatoriaus poliškumą arba kintamosios srovės generatoriaus jungtis galima sugadinti elektros sistemą. Sujungimą su mase prie neigiamo (-) gnybto atlikite pabaigoje.

SVARBU: Turi būti vienodas akumuliatorių kontaktų išsidėstymas.

Kai jungiate akumuliatorius:

Išjunkite visus jungiklius ir pagalbinius įrenginius. Nuvalykite akumuliatorių gnybtus. ir kontaktus.

GREITAI ATLIKITE sujungimą su mase prie neigiamo gnybto. Neturi būti kibirkščiavimo. Jeigu atsiranda kibirkščiavimas, NEJUNKITE. Patikrinkite, ar nesukeistas akumuliatoriaus poliškumas.

Jeigu kibirkščiavimas nedingsta, dar kartą patikrinkite, ar išjungti visi jungikliai ir pagalbiniai įrenginiai. Po to patikrinkite, ar nėra trumpojo sujungimo, nutrūkusių laidų, atsileidusių arba oksiduotų jungčių.

Sujungimas su mase prie neigiamo (-) akumuliatoriaus gnybto.

OUO6075,00007D7 -26-19MAR07-1/1

Akumuliatoriai - pakrovimas

Akumuliatorius turi būti visada įkrautas, ypač kai šalta. Jeigu akumuliatorius nėra pilnai įkrautas virš 12,50 voltų, gali sutrumpėti akumuliatoriaus eksploatavimo trukmė.

ĮSPĖJIMAS: Niekada nemėginkite įkrauti užšalusio akumuliatoriaus. Prieš prijungdami akumuliatoriaus įkroviklį, akumuliatorių pirmiau atšildykite kambario temperatūroje. Akumuliatorių kraukite tik gerai vėdinamoje patalpoje. Kai akumuliatorius kraunate kombaine, atjunkite abu laidus nuo akumuliatorių kontaktų.

SVARBU: Jeigu akumuliatoriai nėra pilnai įkraunami, gali užšalti elektrolitas.

Pasižiūrėkite, kurį akumuliatorių reikia įkrauti.

Atjunkite abu akumuliatoriaus laidus ir prijunkite teigiamą įkroviklio kabelį "+" prie teigiamo kontakto, o neigiamą prijunkite prie neigiamo "-" kontakto.

Laikykitės įkroviklio naudojimo instrukcijų. Visada akumuliatorius kraukite 12 voltų įkrovikliu.

OUO6075,00007D8 -26-19MAR07-1/1

Akumuliatoriai - elektrolito tankio tikrinimas

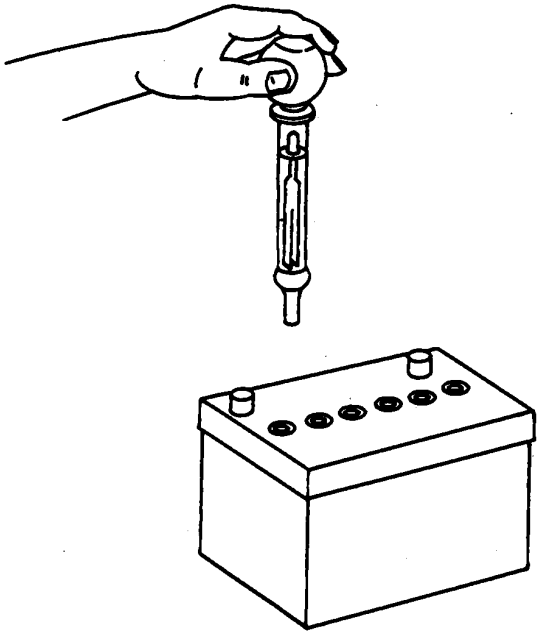
ĮSPĖJIMAS: Matuojant skysčių lygius akumuliatorių baterijos turi būti padėtos ant lygaus paviršiaus. Baterijos skysčio lygis turi matytis kiekvienos sekcijos plokštelės dengiančios įpylimo angos viršuje.

Gali sprogti akumuliatoriaus išskiriamos dujos. Saugokite akumuliatorius nuo kibirkščių ir liepsnos. Naudokite prožektorių tikrindami akumuliatoriaus elektrolito lygį.

Niekada netikrinkite akumuliatoriaus įkrovimo kišant prie polių metalinį daiktą. Naudokite voltmetrą arba elektrolito tankio matuoklį.

Kad nustatytumėte akumuliatoriaus būklę, elektrolito tankį areometru patikrinkite kiekviename elemente. Įkraukite akumuliatorių, jeigu tankis yra mažesnis, negu 1,225. Pakeiskite akumuliatorių, jei skirtumas tarp sekcijų yra didesnis, negu 0,050.

Visada koreguokite elektrolito tankio parodymus dėl elektrolito temperatūros kitimų. Pridėkite 0,004 kiekvienam 10°F virš 80°F. (Pridėkite 0,007 kiekvienam 10°C virš 27°C). Tiek pat atimkite, jeigu elektrolito temperatūra yra žemiau 80°F (27°C). Pilnai įkrauto akumuliatoriaus pakoreguotas elektrolito tankis yra 1,265 - 1,280.



TS182 —UN—23AUG88

OUO6075,00007D9 -26-19MAR07-1/1

Akumuliatoriai – stiprintuvo pajungimas

Šaltu oru paleidimą galima palengvinti prijungiant lygiagrečiai papildomą 12 V akumuliatoriaus bateriją.

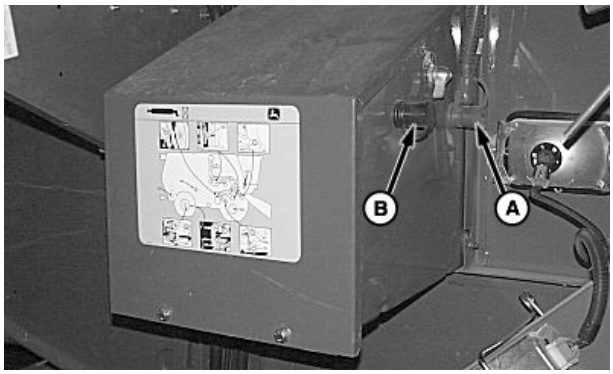
ĮSPĖJIMAS: Iš akumuliatorių išsiskiriančios dujos yra sprogios. Saugokite, kad šalia akumuliatoriaus nebūtų kibirkščių.

SVARBU: Niekada nejunkite sujungiamųjų kabelių esant įjungtam paleidimo jungikliui. Niekada nepaleiskite variklio, naudodami daugiau nei 12 V.

Nuimkite apsauginius gaubtelius nuo kontaktų.

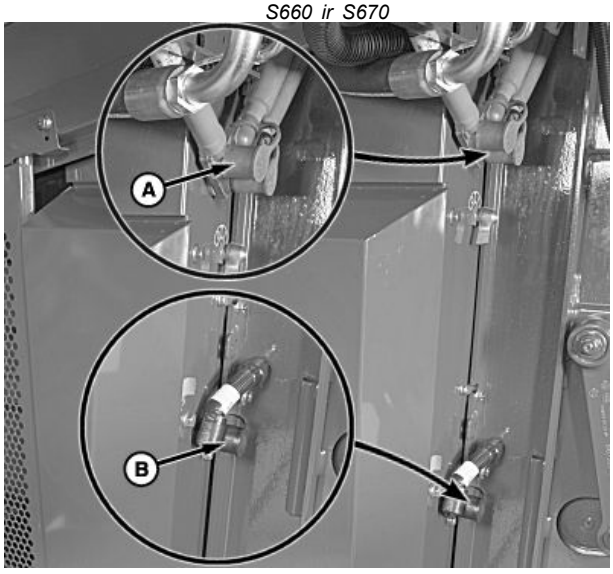
Pirmas sujungiamasis kabelis turi būti pirmiausiai sujungtas su papildomo akumuliatoriaus (+) gnybtu. Prijunkite kitą galą prie mašinos akumuliatoriaus teigiamo (+) kontakto (A). Antrasis sujungiamasis kabelis turi būti pirmiausiai sujungtas su papildomo akumuliatoriaus neigiamu (-) gnybtu. Prijunkite kitą galą prie mašinos akumuliatoriaus neigiamo (–) kontakto (B).

A—Teigiamas (+) kontaktas **B—Neigiamas (–) kontaktas**



H104930 —UN—27FEB12

S660 ir S670



H96584 —UN—24MAY10

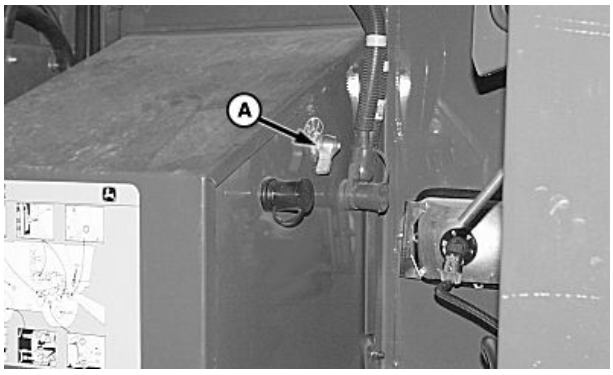
S680, S685 ir S690

OUO6075,000123D -26-09OCT12-1/1

Akumuliatoriai – išėmimas ir įdėjimas (S660 ir S670)

1. Pasukite akumuliatoriaus išjungimo jungiklį (A) prieš laikrodžio rodyklę į padėtį OFF.

A—Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis



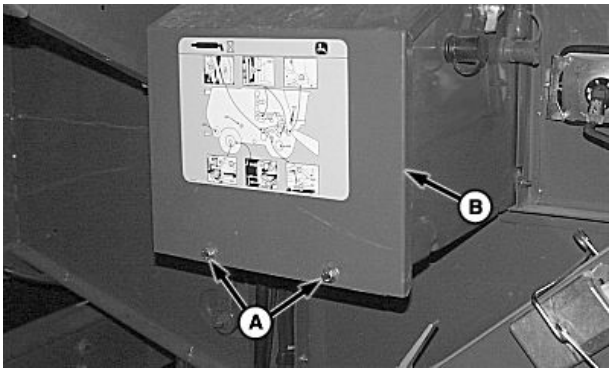
H83428 —UN—01JUN05

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000FBD -26-10MAY12-1/4

2. Kad galėtumėte prieiti prie baterijų, išimkite varžtus su galvutėmis (A) ir dangtį (B).

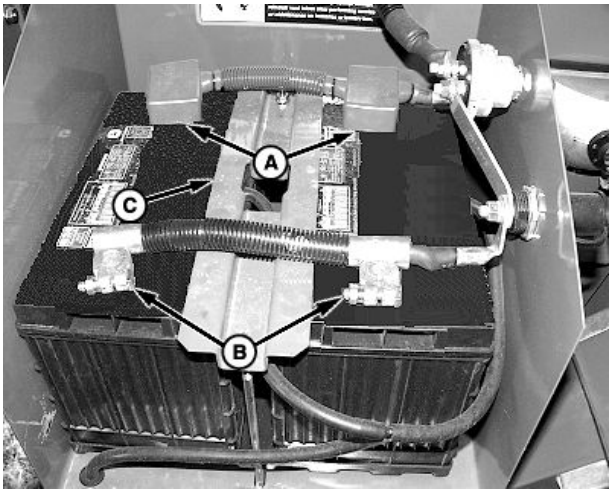
A—Varžtai su galvute **B—Gaubtas**



H83464 —UN—01JUN05

OUO6075,0000FBD -26-10MAY12-2/4

3. Atjunkite neigiamą (-) laidą (B) nuo akumuliatoriaus ir neigiamo paleidimo laido gnybto.
4. Atjunkite teigiamą (+) laidą (A) nuo akumuliatoriaus ir teigiamo paleidimo laido gnybto.
5. Nuimkite prispaudimo plokštelę (C) ir akumuliatoriaus vėdinimo vamzdelius.
6. Nuvalykite baterijas ir baterijų montavimo plotą.
7. Įstatykite akumuliatorius į akumuliatorių dėžę ant plastmasinio padėklo.
8. Nuvalykite baterijų laidus ir gnybtus ir prijunkite akumuliatorių vėdinimo vamzdelius.
9. Prikabinkite fiksatorių (C), bet neužspauskite.
10. Prijunkite teigiamą (+) laidą (A) ir teigiamą paleidimo laido gnybtą.
11. Prijunkite neigiamą (-) laidą (B) ir neigiamą paleidimo laido gnybtą.
12. Priveržkite akumuliatorius gnybtą.



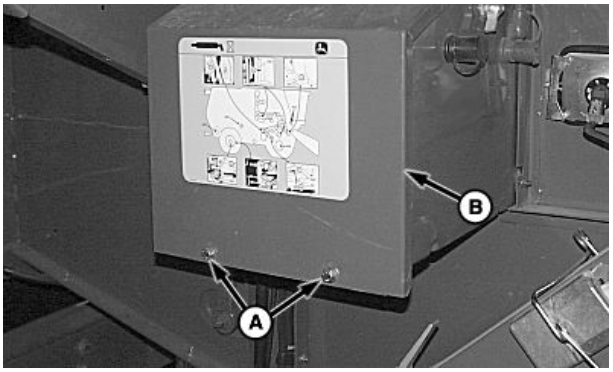
H83385 —UN—11JUL05

A—Teigiamas laidas **C—Gnybtas**
B—Neigiamas laidas

OUO6075,0000FBD -26-10MAY12-3/4

13. Uždėkite dangtį (B) ir prisukite atsuktus varžtus (A).
14. Pasukite akumuliatoriaus išjungimo jungiklį pagal laikrodžio rodyklę į padėtį ON.

A—Varžtai su galvute **B—Gaubtas**



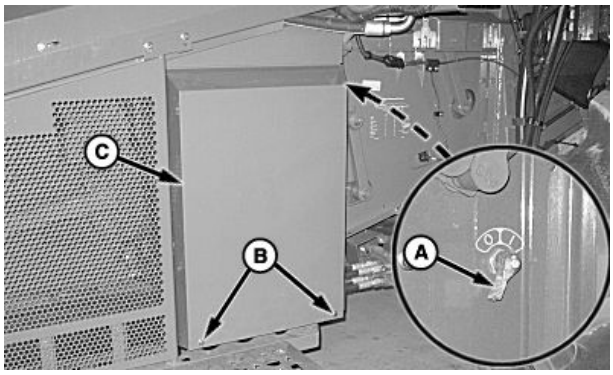
H83464 —UN—01JUN05

OUO6075,0000FBD -26-10MAY12-4/4

Akumuliatorių išėmimas ir įdėjimas (S680, S685 ir S690)

1. Pasukite akumuliatoriaus išjungimo jungiklį (A) prieš laikrodžio rodyklę į padėtį OFF.
2. Kad galėtumėte prieiti prie baterijų, išsukite varžtus (B) ir nuimkite dangtį (C).

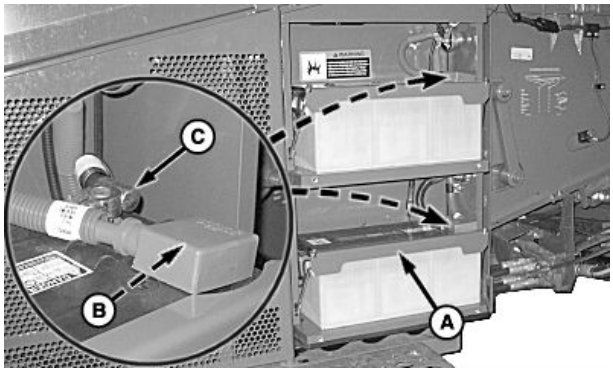
A—Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis
B—Varžtai su galvutėmis (naudojami 9)
C—Gaubtas



H96582 —UN—30JUN10

OUO6075,000123E -26-09OCT12-1/2

3. Nuimkite prispaudimo plokštelę (A) ir akumuliatoriaus vėdinimo vamzdelius.
4. Prijunkite teigiamą (+) laidą (B), o tada neigiamą (–) laidą (C).
5. Nuvalykite baterijas ir baterijų montavimo plotą.
6. Įstatykite akumuliatorius į akumuliatorių dėžę.
7. Nuvalykite baterijų laidus bei kontaktus ir prijunkite akumuliatorių vėdinimo vamzdelius.
8. Prijunkite teigiamą (+) laidą ir neigiamą (–) laidą.
9. Uždėkite ir priveržkite akumuliatorius gnybtą.
10. Uždėkite gaubtą ir priveržkite anksčiau išsuktais varžtais.
11. Pasukite akumuliatoriaus išjungimo jungiklį pagal laikrodžio rodyklę į padėtį ON.

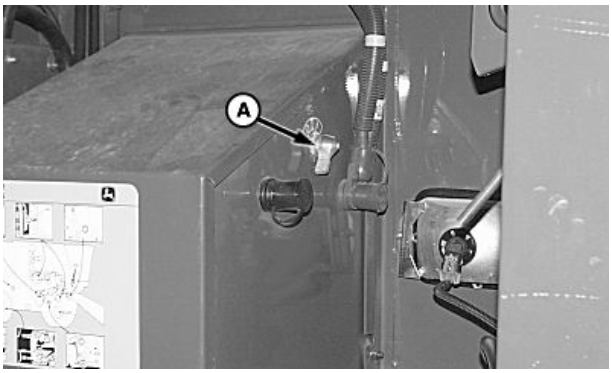


H96583 —UN—30JUN10

A—Fiksatorius
B—Teigiamas laidas
C—Neigiamas laidas

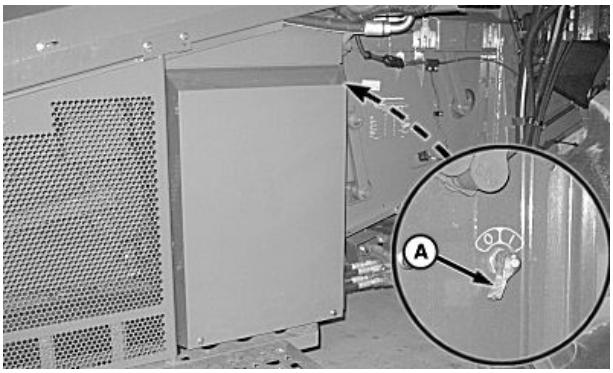
OUO6075,000123E -26-09OCT12-2/2

Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis



H83428 —UN—01JUN05

S660 ir S670



H96585 —UN—30JUN10

S680, S685 ir S690

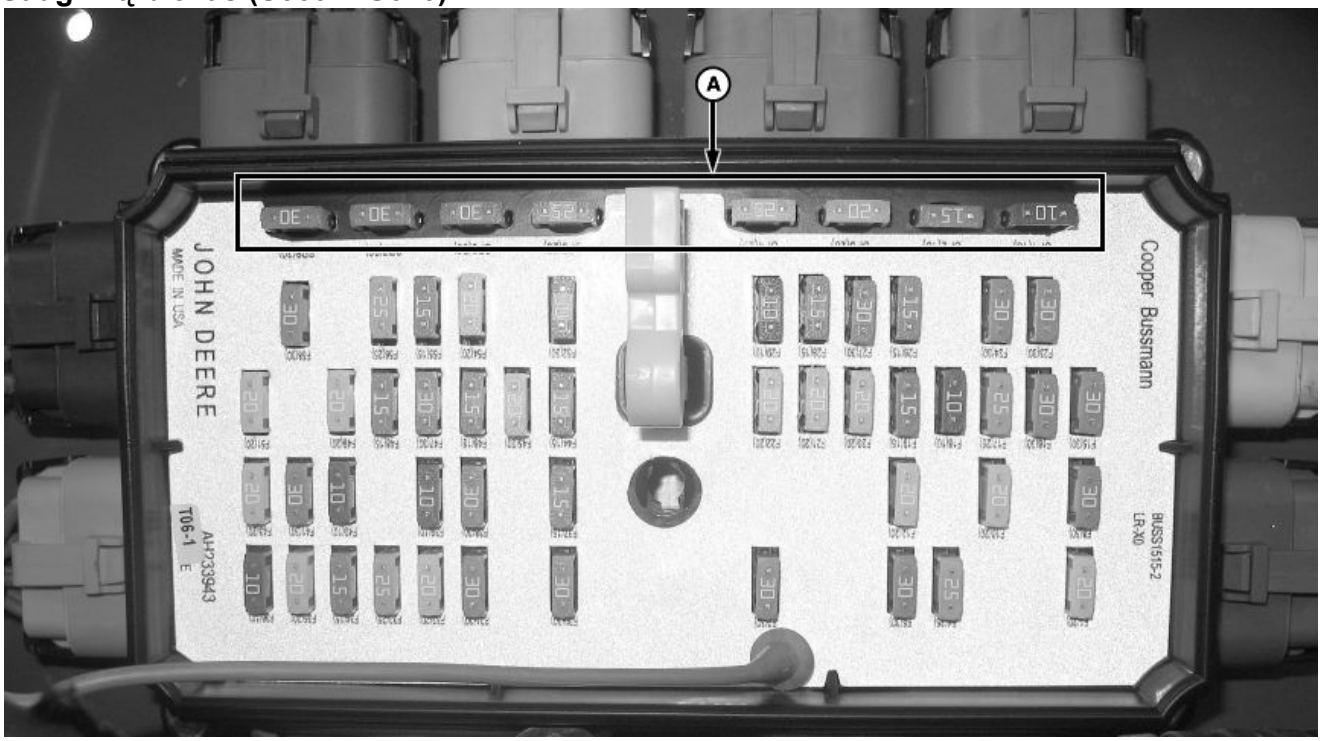
A—Akumuliatoriaus jungiklis

PASTABA: Išjunkite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį, jeigu mašina bus nenaudojama daugiau nei 25 dienas. Jeigu saugojimo laikotarpis yra ilgesnis nei 90 dienų, nuimkite neigiamą akumuliatorių laidą, kad sumažintumėte akumuliatorių apkrovą.

Sukite akumuliatoriaus išjungimo jungiklį (A) pagal laikrodžio rodyklę mašinos elektros sistemos įjungimui/ON arba sukite rankeną prieš laikrodžio rodyklę, kad išjungtumėte mašinos elektros sistemą/OFF.

OUO6075,000123F -26-09OCT12-1/1

Saugiklių blokas (S660 ir S670)



H96642 —UN—27MAY10

PASTABA: Saugiklių blokai yra dešiniojoje mašinos pusėje.

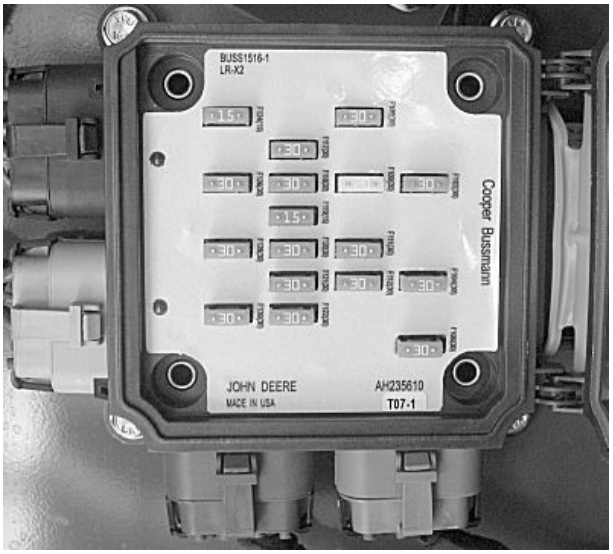
- A – Atsarginiai saugikliai
- F1 (cc# 0332) – dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 3 maitinimas
- F2 — F3 nenaudojamas
- F4 (cc# 0372) – dešiniojo 1 valdymo bloko (RCU1) 2 maitinimas
- F5 (cc# 0912) – drėgmės matuoklio maitinimas (HMM) (jeigu įrengtas)
- F6 — Nenaudojama
- F7 (cc# 0342) – dešiniojo 1 valdymo bloko (RCU1) 1 maitinimas
- F8 (cc# 0312) – dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 1 maitinimas
- F9 — Nenaudojama
- F10 (cc# 0322) – dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 2 maitinimas
- F11 — Nenaudojama
- F12 (cc# 0352) – dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 4 maitinimas
- F13 — F15 Nenaudojamas
- F16 (cc# 0242) – kairiojo valdymo bloko (LC2) 2 maitinimas
- F17 (cc# 0172) – kairiojo 1 maitinimo modulio (LPM1) 5 maitinimas
- F18 (cc# 0422) – mašinos valdymo modulio (VCM) maitinimas (jeigu įrengtas)
- F19 (cc# 0362) – dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 5 maitinimas
- F20 (cc# 5022) – variklio valdymo bloko (ECU) 2 maitinimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)
- F21 (cc# 5402) – variklio valdymo bloko (ECU) maitinimas (ne laikinosios 4 pakopos / III B etapo)
- F22 (cc# 5012) – variklio valdymo bloko (ECU) 1 maitinimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)
- F23 (cc# 0572A) – pagalbinis ne kabinos maitinimas
- F24 (cc# 0252) – kairiojo valdymo bloko (LC2) 1 maitinimas
- F25 — Nenaudojama
- F26 (cc# 5042) – degalų tiekimo siurblys
- F27 (cc# 8002) – kabinos valdymo blokas (CCU)
- F28 (cc# 5062) – dozavimo siurblys
- F29 (cc# 4972) – vairavimo sistemos valdymo bloko (SSU) maitinimas (jeigu įrengtas)
- F30 (cc# 0152) – kairiojo valdymo bloko (LC1) 2 maitinimas
- F31 (cc# 0162) – kairiojo valdymo bloko (LC1) 1 maitinimas
- F32 (cc# 8082) – recirkuliavimo ventiliatoriaus maitinimas
- F33 (cc# 8062) – kabinos maitinimo modulio (CPMA) 5 maitinimas
- F34 (cc# 8132) – kabinos maitinimo modulio (CPMB) 4 maitinimas
- F35 (cc# 8142) – kabinos maitinimo modulio (CPMB) 5 maitinimas
- F36 (cc# 8192) – automatinio temperatūros valdymo (ATC) maitinimas
- F37 (cc# 8172) – sėdynės kompresorius
- F38 (cc# 8992) – įvairus kabinos 3 maitinimas: Valytuvas ir maitinimo jungtis
- F39 (cc# 0132) – kairiojo 1 maitinimo modulio (LPM1) 3 maitinimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

- F40 (cc# 0002) – mašinos belaidė sąsaja (MWG), palydovinė įranga, radijas, pagrindinis ekranas (PDU)
- F41 (cc# 0112) – kairiojo 1 maitinimo modulio (LPM1) 1 maitinimas
- F42 — Nenaudojama
- F43 (cc# 8182) – recirkuliavimo ventiliatoriaus maitinimas
- F44 (cc# 8242) – pagalbinio maitinimo 1 ir 2 jungtys
- F45 (cc# 8092) – kabinos 2 maitinimas, priedų maitinimas: Degimo raktelis, paleidimo priemonė, radijas, žemųjų dažnių garsiakalbis
- F46 (cc# 8152) – įvairus kabinos 2 maitinimas: GreenStar ekranas, spausdintuvas, integruotas reljefo kompensavimas (iTC), pagrindinis ekranas (PDU)
- F47 (cc# 0142) – kairiojo 1 maitinimo modulio (LPM1) 4 maitinimas
- F48 (cc# 8122) – kabinos maitinimo modulio (CPMB) 3 maitinimas
- F49 (cc# 8042) – kabinos maitinimo modulio (CPMA) 3 maitinimas
- F50 — Nenaudojama
- F51 (cc# 0122) – kairiojo 1 maitinimo modulio (LPM1) 2 maitinimas
- F52 (cc# 8022) – kabinos maitinimo modulio (CPMA) 1 maitinimas
- F53 — Nenaudojama
- F54 (cc# 8072) – įvairus kabinos 1 maitinimas: Kameros, vairo kolonėlės svirtis (SCL), kabinos komutacinis modulis (CSM), pagalbinis ekranas (SDU) porankyje, žemųjų dažnių garsiakalbis
- F55 (cc# 8162) – kabinos apšvietimas ir elektrinis veidrodis
- F56 (cc# 8032) – kabinos maitinimo modulio (CPMA) 2 maitinimas
- F57 — Nenaudojama
- F58 (cc# 8052) – kabinos maitinimo modulio (CPMA) 4 maitinimas

OUO6075,0000FC1 -26-08MAR12-2/3

- F100 — F101 Nenaudojamas
- F102 (cc# 8102) – kabinos 2 maitinimo modulio (CPMB2) 1 maitinimas
- F103 — F105 Nenaudojamas
- F106 (cc# 8112) – kabinos 2 maitinimo modulio (CPMB2) 2 maitinimas
- F107 — Nenaudojama
- F108 (cc# 0262) – kairiojo 2A maitinimo modulio (LPM2A) 4 maitinimas
- F109 (cc# 0212) – kairiojo 2A maitinimo modulio (LPM2A) 1 maitinimas
- F110 — F116 Nenaudojamas
- F117 (cc# 0232) – kairiojo 2A maitinimo modulio (LPM2A) 3 maitinimas
- F118 (cc# 0222) – kairiojo 2A maitinimo modulio (LPM2A) 2 maitinimas
- F119 (cc# 0642) – dešiniojo 2 valdymo bloko (RCU2) 1 maitinimas
- F120 (cc# 0712) – kairiojo 2B maitinimo modulio (LPM2B) 1 maitinimas
- F121 (cc# 0732) – kairiojo 2B maitinimo modulio (LPM2B) 3 maitinimas
- F122 (cc# 0722) – kairiojo 2B maitinimo modulio (LPM2B) 2 maitinimas
- F123 — Nenaudojama
- F124 (cc# 0652) – dešiniojo 2 valdymo bloko (RCU2) 2 maitinimas
- F125 — Nenaudojama
- F126 (cc# 0272) – kairiojo 2A maitinimo modulio (LPM2A) 5 maitinimas



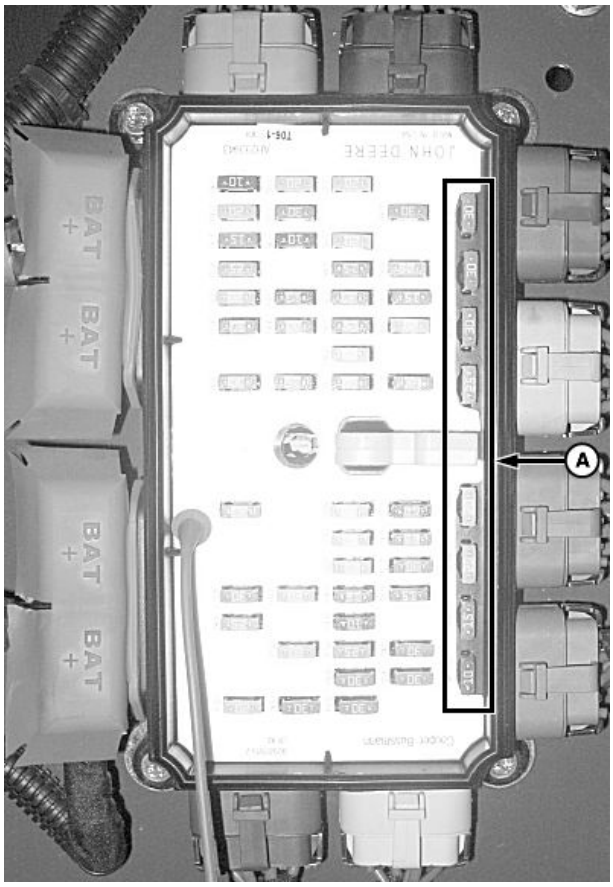
H96643 —UN—27MAY10

- F127 — Nenaudojama
- F128 (cc# 0762) – kairiojo 2B maitinimo modulio (LPM2B) 4 maitinimas
- F129 — Nenaudojama
- F130 (cc# 0772) – kairiojo 2B maitinimo modulio (LPM2B) 5 maitinimas

OUO6075,0000FC1 -26-08MAR12-3/3

Saugiklių blokas (S680, S685 ir S690)

PASTABA: Saugiklių centrai yra kairiojoje mašinos pusėje.



H96640 —UN—27MAY10

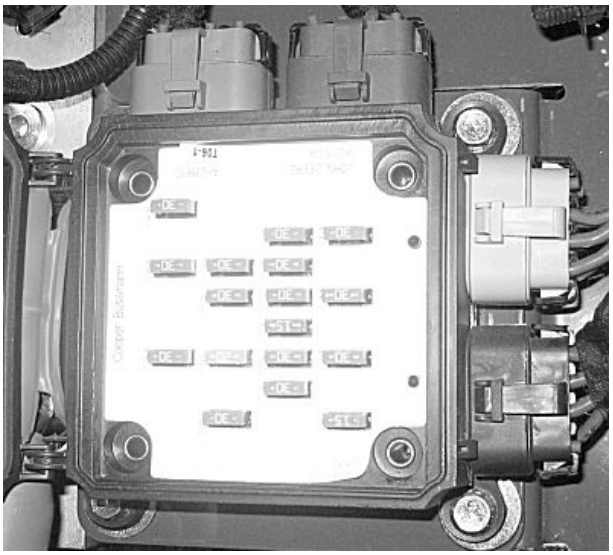
- A – Atsarginiai saugikliai
- F1 (cc# 0332) – dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 3 maitinimas
- F2 — F3 Nenaudojami
- F4 (cc# 0372) – dešiniojo 1 valdymo bloko (RCU1) 2 maitinimas
- F5 (cc# 0912) – drėgmės matuoklio maitinimas (HMM) (jeigu įrengtas)
- F6 – nenaudojamas
- F7 (cc# 0342) – dešiniojo 1 valdymo bloko (RCU1) 1 maitinimas
- F8 (cc# 0312) – dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 1 maitinimas
- F9 – nenaudojamas
- F10 (cc# 0322) – dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 2 maitinimas
- F11 – nenaudojamas
- F12 (cc# 0352) – dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 4 maitinimas
- F13 — F15 Nenaudojami
- F16 (cc# 0242) – kairiojo valdymo bloko (LC2) 2 maitinimas
- F17 (cc# 0172) – kairiojo 1 maitinimo modulio (LPM1) 5 maitinimas
- F18 (cc# 0422) – mašinos valdymo modulio (VCM) maitinimas (jeigu įrengtas)
- F19 (cc# 0362) – dešiniojo 1 maitinimo modulio (RPM1) 5 maitinimas
- F20 (cc# 5022) – variklio valdymo bloko (ECU) 2 maitinimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)
- F21 (cc# 5402) – variklio valdymo bloko (ECU) maitinimas (ne laikinosios 4 pakopos / III B etapo)
- F22 (cc# 5012) – variklio valdymo bloko (ECU) 1 maitinimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)
- F23 (cc# 0572A) – pagalbinis ne kabinos maitinimas
- F24 (cc# 0252) – kairiojo valdymo bloko (LC2) 1 maitinimas
- F25 – nenaudojamas
- F26 (cc# 5042) – degalų tiekimo siurblys
- F27 (cc# 8002) – kabinos valdymo blokas (CCU)
- F28 (cc# 5062) – dozavimo siurblys
- F29 (cc# 4972) – vairavimo sistemos valdymo bloko (SSU) maitinimas (jeigu įrengtas)
- F30 (cc# 0152) – kairiojo valdymo bloko (LC1) 2 maitinimas
- F31 (cc# 0162) – kairiojo valdymo bloko (LC1) 1 maitinimas
- F32 (cc# 8082) – recirkuliavimo ventiliatoriaus maitinimas
- F33 (cc# 8062) – kabinos maitinimo modulio (CPMA) 5 maitinimas
- F34 (cc# 8132) – kabinos maitinimo modulio (CPMB) 4 maitinimas
- F35 (cc# 8142) – kabinos maitinimo modulio (CPMB) 5 maitinimas
- F36 (cc# 8192) – automatinio temperatūros valdymo (ATC) maitinimas
- F37 (cc# 8172) – sėdynės kompresorius
- F38 (cc# 8992) – įvairus kabinos 3 maitinimas: Valytuvas ir maitinimo jungtis
- F39 (cc# 0132) – kairiojo 1 maitinimo modulio (LPM1) 3 maitinimas
- F40 (cc# 0002) – mašinos belaidė sąsaja (MWG), palydovinė įranga, radijas, pagrindinis ekranas (PDU)
- F41 (cc# 0112) – kairiojo 1 maitinimo modulio (LPM1) 1 maitinimas
- F42 – nenaudojamas
- F43 (cc# 8182) – recirkuliavimo ventiliatoriaus maitinimas
- F44 (cc# 8242) – pagalbinio maitinimo 1 ir 2 jungtys
- F45 (cc# 8092) – kabinos 2 maitinimas, priedų maitinimas: Degimo raktelis, paleidimo priemonė, radijas, žemųjų dažnių garsiakalbis
- F46 (cc# 8152) – įvairus kabinos 2 maitinimas: GreenStar ekranas, spausdintuvas, integruotas reljefo kompensavimas (iTC), pagrindinis ekranas (PDU)
- F47 (cc# 0142) – kairiojo 1 maitinimo modulio (LPM1) 4 maitinimas
- F48 (cc# 8122) – kabinos maitinimo modulio (CPMB) 3 maitinimas
- F49 (cc# 8042) – kabinos maitinimo modulio (CPMA) 3 maitinimas
- F50 – nenaudojamas

Tęsinys sekančiame puslapyje

- F51 (cc# 0122) – kairiojo 1 maitinimo modulio (LPM1) 2 maitinimas
- F52 (cc# 8022) – kabinos maitinimo modulio (CPMA) 1 maitinimas
- F53 – nenaudojamas
- F54 (cc# 8072) – įvairus kabinos 1 maitinimas: Kameros, vairo kolonėlės svirtis (SCL), kabinos komutacinis modulis (CSM), pagalbinis ekranas (SDU) porankyje, žemųjų dažnių garsiakalbis
- F55 (cc# 8162) – kabinos apšvietimas ir elektrinis veidrodis
- F56 (cc# 8032) – kabinos maitinimo modulio (CPMA) 2 maitinimas
- F57 – nenaudojamas
- F58 (cc# 8052) – kabinos maitinimo modulio (CPMA) 4 maitinimas

OUO6075,0001240 -26-09OCT12-2/3

- F100 — F101 Nenaudojami
- F102 (cc# 8102) – kabinos 2 maitinimo modulio (CPMB2) 1 maitinimas
- F103 — F105 Nenaudojami
- F106 (cc# 8112) – kabinos 2 maitinimo modulio (CPMB2) 2 maitinimas
- F107 – nenaudojamas
- F108 (cc# 0262) – kairiojo 2A maitinimo modulio (LPM2A) 4 maitinimas
- F109 (cc# 0212) – kairiojo 2A maitinimo modulio (LPM2A) 1 maitinimas
- F110 — F116 Nenaudojami
- F117 (cc# 0232) – kairiojo 2A maitinimo modulio (LPM2A) 3 maitinimas
- F118 (cc# 0222) – kairiojo 2A maitinimo modulio (LPM2A) 2 maitinimas
- F119 (cc# 0642) – dešiniojo 2 valdymo bloko (RCU2) 1 maitinimas
- F120 (cc# 0712) – kairiojo 2B maitinimo modulio (LPM2B) 1 maitinimas
- F121 (cc# 0732) – kairiojo 2B maitinimo modulio (LPM2B) 3 maitinimas
- F122 (cc# 0722) – kairiojo 2B maitinimo modulio (LPM2B) 2 maitinimas
- F123 – nenaudojamas
- F124 (cc# 0652) – dešiniojo 2 valdymo bloko (RCU2) 2 maitinimas
- F125 – nenaudojamas



H96641 —UN—27MAY10

- F126 (cc# 0272) – kairiojo 2A maitinimo modulio (LPM2A) 5 maitinimas
- F127 – nenaudojamas
- F128 (cc# 0762) – kairiojo 2B maitinimo modulio (LPM2B) 4 maitinimas
- F129 – nenaudojamas
- F130 (cc# 0772) – kairiojo 2B maitinimo modulio (LPM2B) 5 maitinimas

OUO6075,0001240 -26-09OCT12-3/3

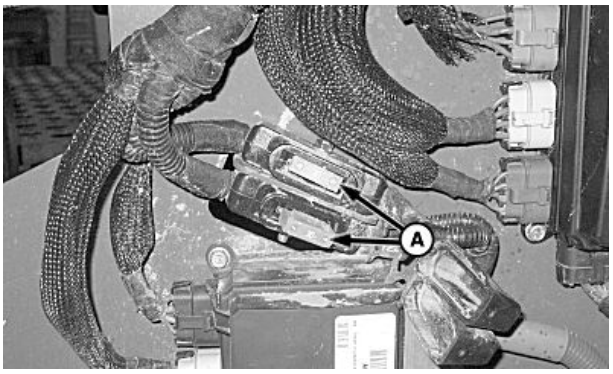
Smulkintuvo saugikliai (jeigu įrengtas)

PASTABA: Saugikliai yra įrengti dešiniojoje S660 ir S670 mašinų pusėje ir kairiojoje S680, S685 ir S690 mašinų pusėje.

Saugikliai valdo energijos tiekimą smulkintuvo pakėlimo ir nuleidimo jungikliams, esantiems kairiojoje mašinos pusėje.

- F69 (cc# 0972) – Flex liekanų smulkintuvo 1 maitinimas
- F70 (cc# 0972) – Flex liekanų smulkintuvo 2 maitinimas

A—30 A Saugiklis (naudojami 2)



H99203 —UN—24NOV10

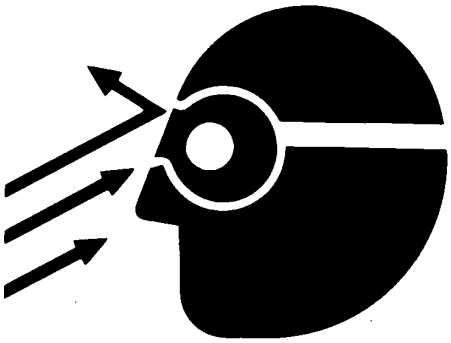
OUO6075,0001241 -26-09OCT12-1/1

Saugos taisyklės keičiant halogenines lemputes

ĮSPĖJIMAS: Halogeninėse lempose (A) yra suslėgtos dujos. Jei netinkamai elgsitės su lempute, ji gali sprogti ir susidarys daug skeveldrų. Kad išvengtumėte susižalojimo:

1. **Išjunkite apšvietimo jungiklį ir prieš pakeisdami lemputę leiskite jai atvėsti. Kol pakeisite lemputę, tegu jungiklis būna išjungtas.**
2. **Keisdami halogenines lempas užsidėkite akių apsaugas.**
3. **Laikykite lemputę už apačios. Stenkitės neliesti stiklo.**
4. **Nenumeskite ir nesubraižykite lempučių. Saugokite nuo drėgmės.**
5. **Įdėkite naudotas lemputes į naujų lempučių pakuotę ir atiduokite į atliekas. Saugokite nuo vaikų.**

A—Halogeninė lempa



TS266 —UN—23AUG88

H59774 —UN—30AUG99

OUO6075,00007E8 -26-19MAR07-1/1

Kabinos priekinio žibinto lemputė – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami ar reguliuodami priekines šviesas, pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite nuožulniosios kameros avarinį stabdiklį.

Atjunkite laidų pynės jungtį (A) nuo priekinio žibinto mazgo (B).

Pasukite lempos korpusą į kabinos išorę.

Pasukite lemputės mazgą (C) prieš laikrodžio rodyklę ir išimkite.

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

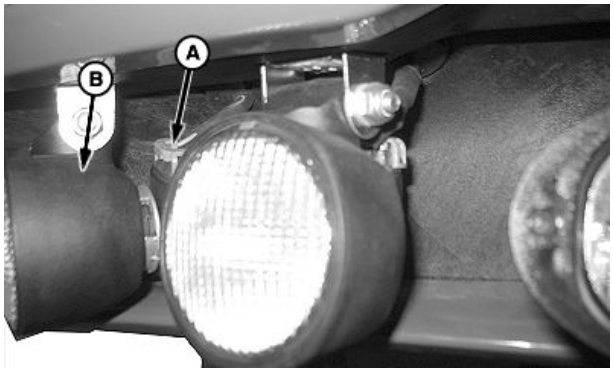
Pakeiskite lemputę.

Įstumkite lemputės mazgą ir sukite pagal laikrodžio rodyklę, kad įstatytumėte į korpusą.

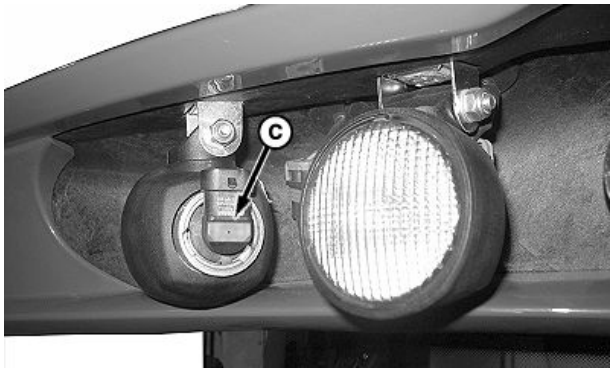
Pasukite lemputės korpusą į ankstesnę darbinę padėtį ir prijunkite laidų pynę.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

A—Jungtis
B—Priekinio žibinto mazgas
C—Lemputės blokas



H96621 —UN—25MAY10



H96622 —UN—25MAY10

OUO6075,0000784 -26-04NOV10-1/1

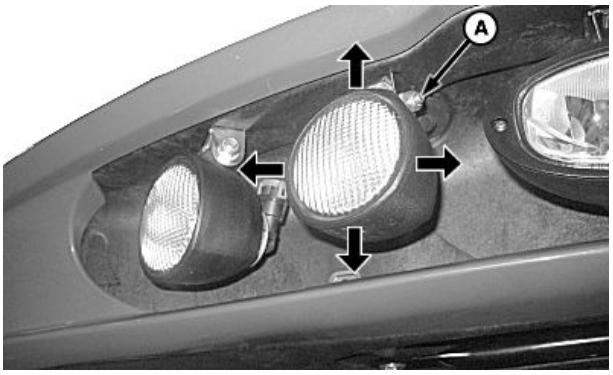
Kabinos priekinės šviesos – reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus, pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite tiektuvo konvejerio avarinį stabdiklį.

PASTABA: Lempučių blokus galima reguliuoti išgaunant tinkamus apšvietimo kampus.

Vertikalus reguliavimas: Atleiskite varžtą su galvute (A). Pasukite apšvietimo mazgą aukštyn arba žemyn į reikiamą padėtį ir priveržkite varžtą. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

Horizontalus reguliavimas: Pasukite apšvietimo mazgą kairėn arba dešinėn į reikiamą padėtį. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.



H96624 —UN—25MAY10

A—Varžtas su galvute

OUO6075,0001052 -26-27FEB12-1/1

Kabinos halogeninė lemputė – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami ar reguliuodami priekines šviesas, pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite nuožulniosios kameros avarinį stabdiklį.

Išsukite varžtus (A) ir išimkite priekinį žibinto lęšį (B) iš korpuso.

Suspauskite gnybtus (C), kad galėtumėte išimti lemputės mazgą (D).

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

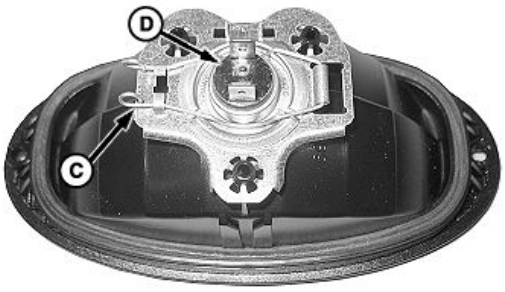
Išimkite ir pakeiskite lemputę.

Prijunkite lemputės mazgą gnybtais prie žibintų lemputės pagrindo.

Sulyginkite priekinį žibinto lęšį su jungtimi korpuse ir prisukite varžtais.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

H96625 —UN—25MAY10



H96626 —UN—25MAY10

A—Varžtai
B—Priekinis žibinto lęšis
C—Fiksatorius
D—Lemputės blokas

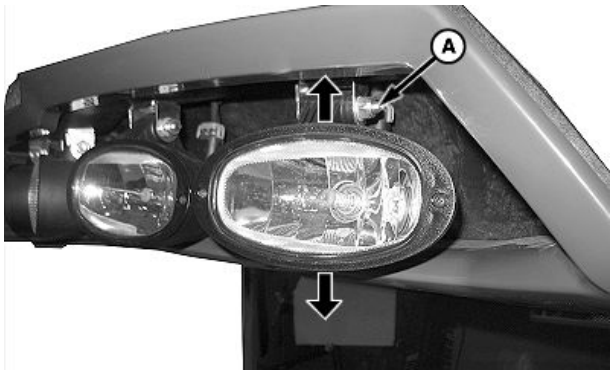
OUO6075,0000787 -26-04NOV10-1/1

Kabinos halogeninės šviesos – reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus, pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite tiektuvo konvejerio avarinį stabdiklį.

PASTABA: Lempučių blokus galima reguliuoti išgaunant tinkamus apšvietimo kampus.

Atleiskite varžtą su galvute (A). Pasukite apšvietimo mazgą aukštyn arba žemyn į reikiamą padėtį ir priveržkite varžtą. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.



H96628 —UN—25MAY10

A—Varžtas su galvute

OUO6075,0001053 -26-27FEB12-1/1

Skydelio lemputė (jeigu įrengta) – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Visiškai nuleiskite nuožulniąją kamerą, prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus.

Atjunkite laidų pynės jungtį (A) nuo lemputės bloko (B).

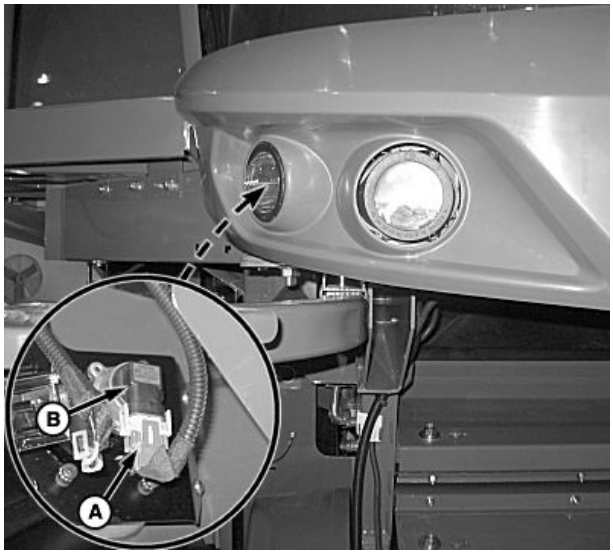
Pasukite lemputės bloką prieš laikrodžio rodyklę ir išimkite.

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Išimkite ir pakeiskite lemputę.

Įstumkite lemputės mazgą ir sukite pagal laikrodžio rodyklę, kad įstatytumėte į korpusą ir prijunkite laidų pynę.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.



H98976 —UN—02NOV10

A—Jungtis **B—Lemputės blokas**

OUO6075,0000A6F -26-04NOV10-1/1

Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengta) – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Visiškai nuleiskite nuožulniąją kamerą, prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus.

Atjunkite laidų pynės jungtį (A) nuo lemputės bloko (B).

Pasukite lemputės bloką prieš laikrodžio rodyklę ir išimkite.

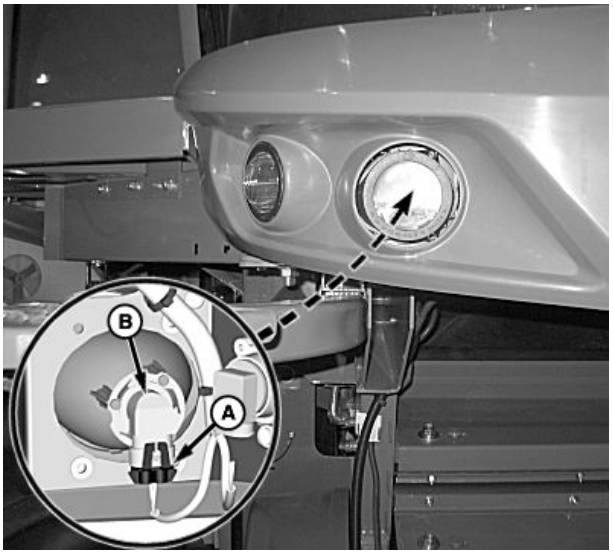
PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Išimkite ir pakeiskite lemputę.

Įstumkite lemputės mazgą ir sukite pagal laikrodžio rodyklę, kad įstatytumėte į korpusą ir prijunkite laidų pynę.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

A—Jungtis **B—Lemputės blokas**



H96629 —UN—02NOV10

OUO6075,0000A70 -26-04NOV10-1/1

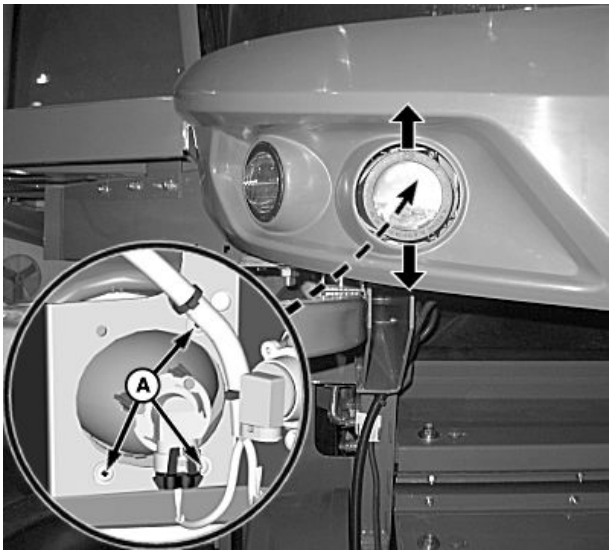
Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengtas) – reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Visiškai nuleiskite nuožulniąją kamerą, prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus.

PASTABA: Lempučių blokus galima reguliuoti išgaunant tinkamus apšvietimo kampus.

Reguliuodami varžtus (A) pasukite apšvietimo mazgą aukštyn arba žemyn į reikiamą padėtį ir priveržkite varžtus. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

A—Varžtai



H98977 —UN—02NOV10

OUO6075,0001054 -26-27FEB12-1/1

Saugos taisyklės keičiant didelio intensyvumo iškrovos (HID) ksenono lemputes

Kai keičiate ksenono lemputes arba balastinį elementą, visada laikykitės šių saugos instrukcijų:

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite apšvietimo jungiklį ir prieš pakeisdami lemputę leiskite jai atvėsti. Kol pakeisite lemputę, tegu jungiklis būna išjungtas.

Niekada nekiškite pašalinių medžiagų ar pirštų prie lemputės laikiklio (aukšta įtampa – MIRTINAI PAVOJINGA).

Niekad nejunkite starterio, kai nėra lemputės, nes lemputės lizduose gali susidaryti pavojingos iškrovos, dėl kurių galite rimtai susižeisti (aukšta įtampa – MIRTINAI PAVOJINGA).

Jei ksenono lemputė sprogs uždaroje erdvėje (pvz. dirbtuvėse), išeikite iš tos vietos, užtikrindami, kad ji gerai vėdinama, ir palaukite prieš sugrįžimą 20 minučių. Tai apsaugos nuo rizikos sveikatai, kurią sukelia dujos.

Aukštą įtampą praleidžia elektros jungtys tarp darbinių šviesų ir lempos starterio droselio elemento, ši jungtis niekada neturi būti sugadinta (dėl aukštos įtampos - galimos MIRTINOS AVARIJOS).

Užtikrinkite, kad maitinimo linija tarp darbinių šviesų ir lempos starterio droselio elemento niekada nepersisuktų daugiau negu 90 laipsnių ir/ar neišsilenktų daugiau, negu 20 mm (0.8 col.) ilgio.

Keisdami ksenono lemputes užsidėkite akių apsaugas.

Lemputėse yra suslėgtų ksenono dujų ir metalo druskų. Jei netinkamai elgsitės su lempute, ji gali sprogti ir susidarys daug skeveldrų.

NENAUDOKITE lempučių, kurios buvo nukritusios ant grindų arba yra suraižytos, nes jos gali sprogti.

Užtikrinkite, kad lemputė būtų tinkamai įsukta į lizdą.

Patikrinkite ar nesugadintas apšvietimas ir užtikrinkite, kad būtų tinkamai uždėti tarpikliai.

SVARBU: Laikykite lemputę už apačios. Stenkitės neliesti stiklo.

Įdėkite naudotas lemputes į naujų lempučių pakuotę ir atiduokite į atliekas. Saugokite nuo vaikų.

Nenumeskite ir nesubraižykite lemputės. Saugokite nuo drėgmės.

Nuo lemputės stiklo nuvalykite pirštų atspaudus švariu skudurėliu ir spiritu.

OUO6075,00007EC -26-19MAR07-1/1

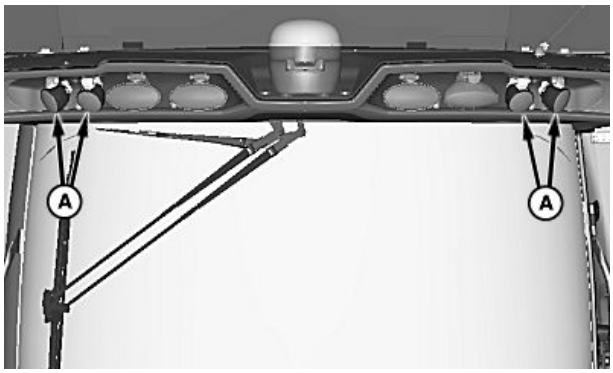
Didelio intensyvumo iškrovos (ksenono) lempos (papildoma įranga) – keitimas

ĮSPĖJIMAS: Būkite atsargūs, kad nesusižeistumėte ir nežūtumėte nuo elektros smūgio ar sprogus lemputei. Lempos yra 25000 voltų galios. Prieš pradėdami darbą su HID ksenono lempomis arba lempų valdymo bloku įsitikinkite, kad išjungti žibintai ir variklis, įjungtas stovėjimo stabdys, iš spynelės ištrauktas raktelis ir būtinai dėvėkite reikiamą akių apsaugą.

Jei lemputės buvo įjungtos, palaukite mažiausiai penkias minutes prieš liesdami lemputę.

Prieš keisdami ar reguliuodami priekines šviesas, pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite nuožulniosios kameros avarinį stabdiklį.

Didelio intensyvumo iškrovos (HID) ksenoninės lempos (A) yra įrengtos abejose kabinos pusėse, kaip parodyta.

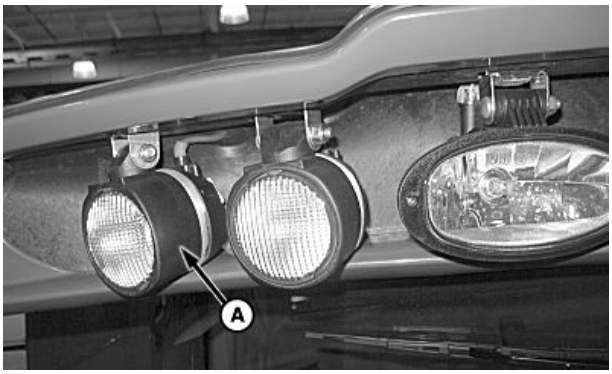


H96644 —UN—27MAY10

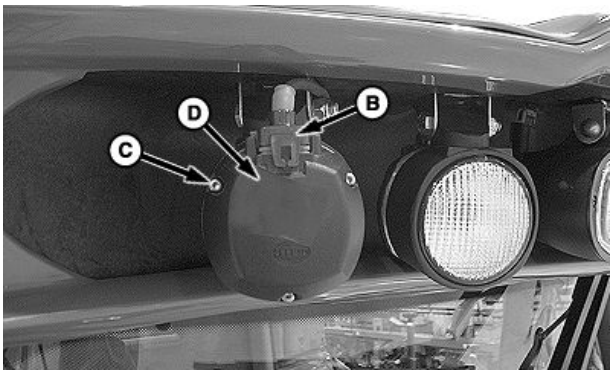
A—HID ksenoninės lempos

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000790 -26-04NOV10-1/2



H96646 —UN—27MAY10



H96634 —UN—26MAY10

Pasukite žibinto korpusą (A) į kabinos išorę.

Atjunkite laidų pynės jungtį (B) nuo lemputės bloko.

Išimkite įsukamus varžtus su lizdinėmis galvutėmis (C) ir nuimkite galinį korpusą (D).

Praskėskite fiksavimo ąselę (E) ir išimkite HID ksenoninę lemputę (F).

SVARBU: Laikykite lemputę už pagrindo ir stenkitės nepaliesti stiklo.

Išimkite ir pakeiskite lemputę.

Įstatykite galinį korpusas į žibinto korpusą ir priveržkite varžtais lizdine galvute.

Prijunkite laidų pynę ir pasukite žibinto korpusą į ankstesnę darbinę padėtį.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

H96635 —UN—26OCT10

A—Žibinto korpusas
B—Jungtis
C—Varžtai su lizdinėmis galvutėmis (naudojami 3)
D—Galinis korpusas
E—Fiksuojanti ąselė
F—HID ksenoninė lemputė

OUO6075,0000790 -26-04NOV10-2/2

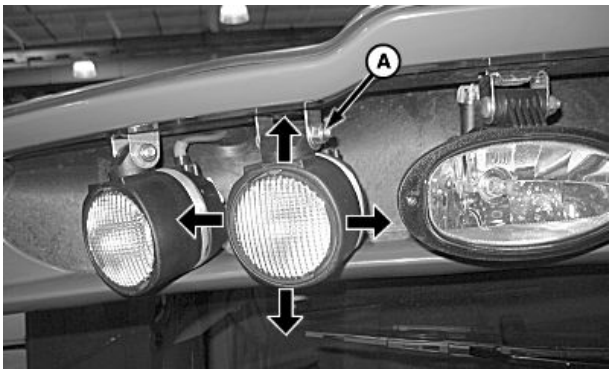
Didelio intensyvumo iškrovos (ksenono) lempos (papildoma įranga) – reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Prieš keisdami ar reguliuodami priekinius žibintus, pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite tiektuvo konvejerio avarinį stabdiklį.

PASTABA: Lempučių blokus galima reguliuoti išgaunant tinkamus apšvietimo kampus.

Vertikalus reguliavimas: Atleiskite varžtą su galvute (A). Pasukite apšvietimo mazgą aukštyn arba žemyn į reikiamą padėtį ir priveržkite varžtą. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

Horizontalus reguliavimas: Pasukite apšvietimo mazgą kairėn arba dešinėn į reikiamą padėtį. Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.

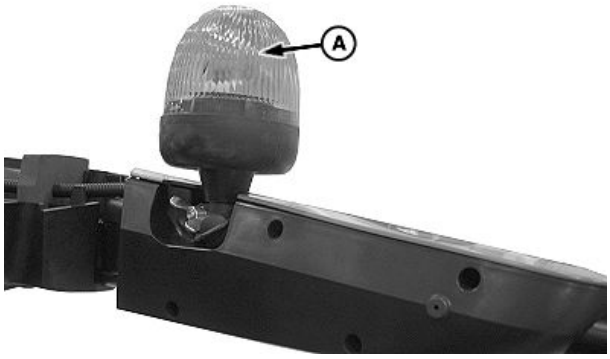


H96647 —UN—27MAY10

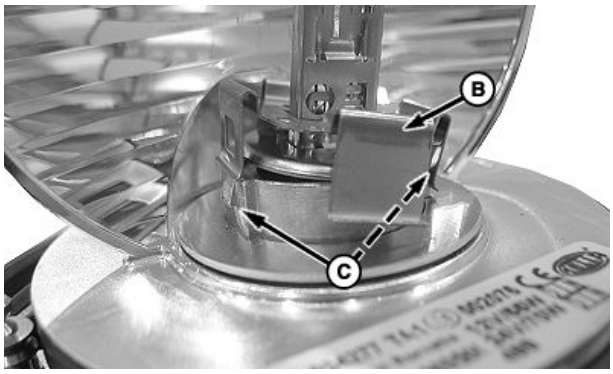
A—Varžtas su galvute

OUO6075,0001055 -26-27FEB12-1/1

Švyturėlio lemputė – keitimas



H96613 —UN—25MAY10



H96614 —UN—25MAY10

ĮSPĖJIMAS: Pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite avarinį stabdiklį prieš keisdami švyturėlių lemputes.

Paspauskite žemyn lęšį (A) ir pasukite prieš laikrodžio rodyklę, kad galėtumėte išimti.

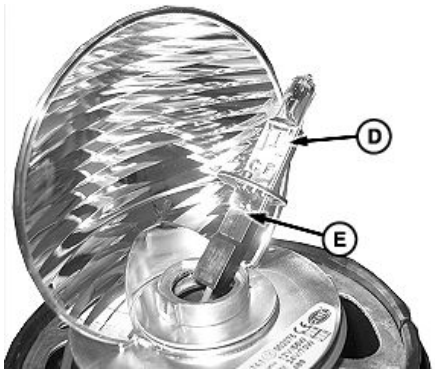
Atlenkite fiksuojančios ąselės (C) gnybtą (B).

Išimkite lemputės mazgą (D) iš jungties (E).

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Pakeiskite lemputę ir įstatykite atvirkščia tvarka.

Jeigu reikia, pakartokite tai su kitomis lemputėmis.



H96615 —UN—25MAY10

A—Sklaidytuvas
B—Fiksatorius
C—Fiksuojanti ąselė
D—Lemputės blokas
E—Jungtis

OUO6075,000078A -26-04NOV10-1/1

Užpakalinės iškrovimo angos šviesos, pagalbinės zonos šviesos, kontrolinės sklendės darbo šviesos, ražienų apšvietimo šviesos, grūdų bunkerio ir iškrovimo sraigto šviesos – keitimas

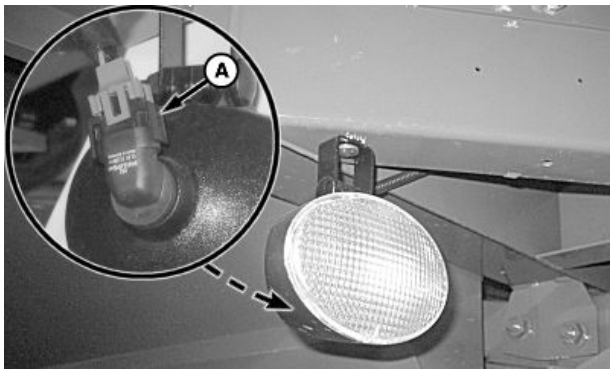
Atjunkite laidų pynės jungtį (A) nuo lemputės mazgo.

Pasukite lemputės bloką prieš laikrodžio rodyklę ir išimkite.

Išimkite ir pakeiskite lemputę.

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Įstumkite lemputės mazgą ir sukite pagal laikrodžio rodyklę, kad įstatytumėte į korpusą ir prijunkite laidų pynę.



H96617 —UN—25MAY10

Dešinioji ražienos apšvietimo šviesa

A—Jungtis

OUO6075,0000781 -26-04NOV10-1/1

Šoniniai paieškos žibintai ir grūdų valytuvo šviesos – keitimas

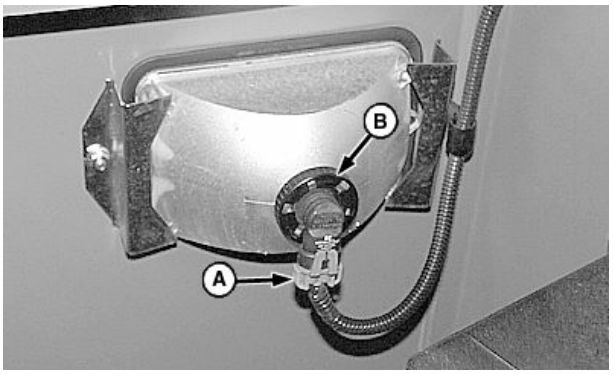
Atjunkite laidų pynės jungtį (A) nuo lemputės mazgo.

Spausdami sukite fiksuojančio laikiklio žiedą (B) prieš laikrodžio rodyklę ir išimkite.

Išimkite ir pakeiskite lemputę.

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Lemputės mazgą įstatykite atvirkščia tvarka ir sujunkite laidų pynę.



H57680 —UN—28MAY99

A—Jungtis **B—Fiksavimo žiedas**

OUO6075,0000782 -26-04NOV10-1/1

Įspėjamosios signalizacijos šviesos – keitimas

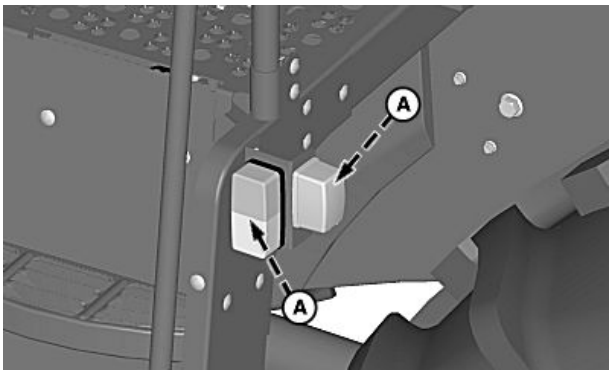
Išsukite varžtus (A) iš sklaidytuvo gaubto.

Išimkite lemputę, paspaudę ir sukdami prieš laikrodžio rodyklę.

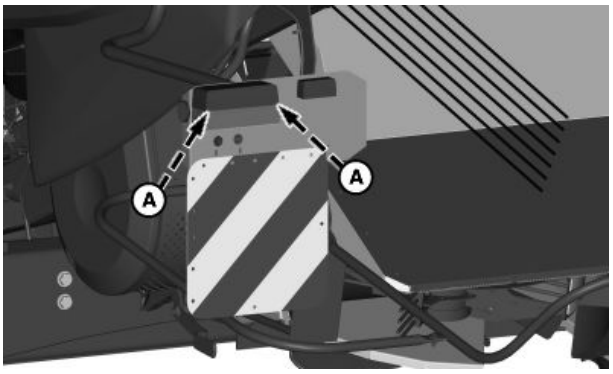
PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Įstatykite lemputę ir permatomą gaubtą atvirkščia tvarka.

A—Varžtai



H100490 —UN—28FEB11



H100491 —UN—28FEB11

OUO6075,0000B7A -26-21MAR11-1/1

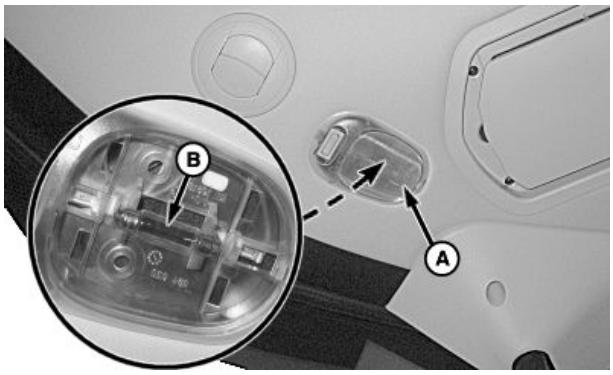
Kabinos vidaus apšvietimo lemputė – keitimas

Nuimkite sklaidytuvą (A) ir pakeiskite lemputę (B).

PASTABA: Keičiamas lemputes reikia saugoti, kad neprisiliestų prie odos. Dėvėkite apsaugines pirštines, kad nepaliestumėte lempučių paviršiaus.

Įstatykite lemputę ir permatomą gaubtą atvirkščia tvarka.

A—Permatomas gaubtas **B—Lemputė**



H96618 —UN—02JUN10

OUO6075,0000783 -26-04NOV10-1/1

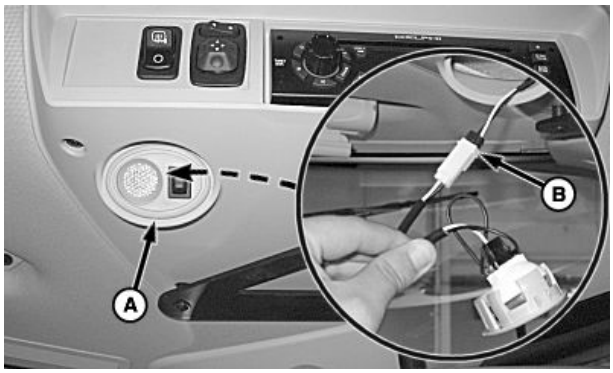
Žemėlapio lemputė – keitimas

Nuimkite žemėlapio lemputės mazgą (A) ir atjunkite laidų pynės jungtį (B).

Išimkite ir pakeiskite žemėlapio lemputės mazgą.

Įstatykite ir nukreipkite žemėlapio lemputės mazgą atvirkščia tvarka, kaip parodyta.

A—Žemėlapio lemputės mazgas **B—Jungtis**

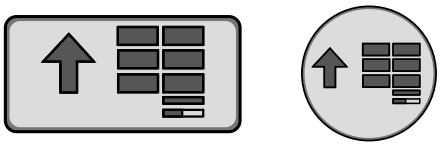


H97965 —UN—13SEP10

OUO6075,00009AF -26-13SEP10-1/1

Diagnostiniai gedimų kodai

Prieiga prie diagnostinių gedimo kodų

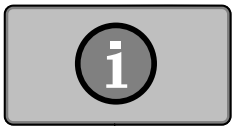


Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankis)

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

H95878 —UN—29MAR10

H95846 —UN—31MAR10



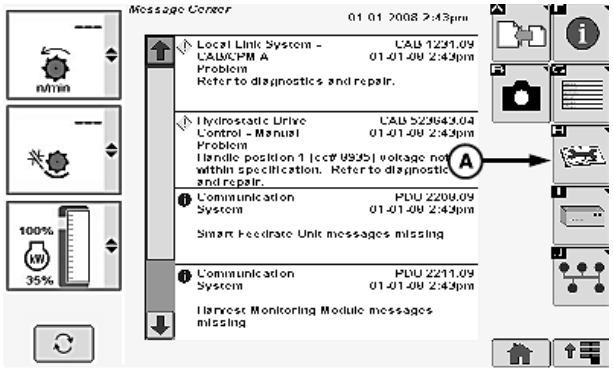
Pranešimų komutatoriaus programos piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima pranešimų komutatoriaus piktograma.

OUO6075,00006C8 -26-01APR10-1/5

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima gedimų kodų piktograma (A).

A—Gedimų kodų simboliai



H95508 —UN—05OCT10

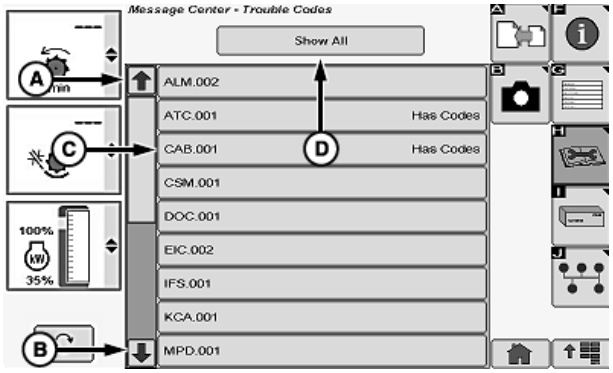
OUO6075,00006C8 -26-01APR10-2/5

PASTABA: Kitas būdas parodyti diagnostinius gedimų kodus yra naudojantis meniu “Rodyti viską” (D). Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kad pažymimas meniu “Rodyti viską”. Tai rodo visų valdymo blokų gedimų kodus.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta rodyklė į viršų (A) arba rodyklė žemyn (B), norėdami slinkti per valdymo blokų sąrašą.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kad pažymimas reikiamas valdymo blokas (C).

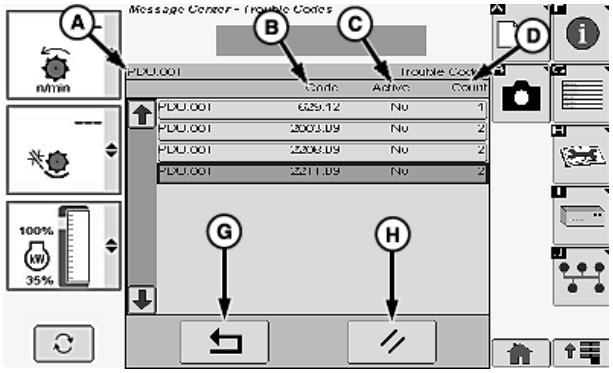
A—Rodyklė aukštyn
B—Rodyklė žemyn
C—Valdymo blokas
D—Meniu “Rodyti viską”



H95509 —UN—05OCT10

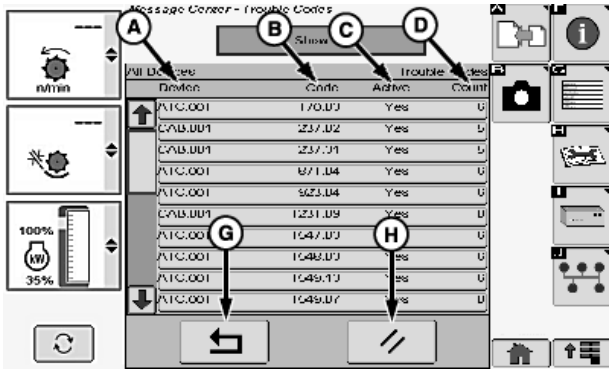
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00006C8 -26-01APR10-3/5



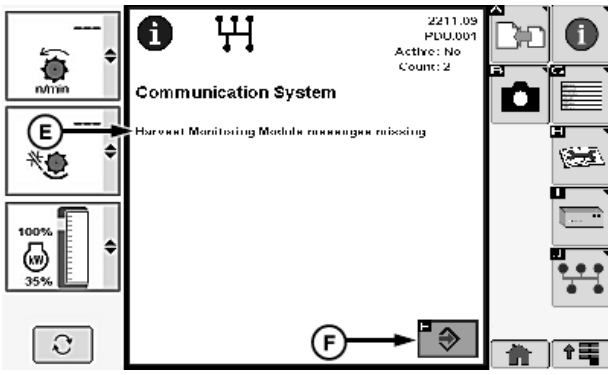
H95511 —UN—05OCT10

Atskiro valdymo bloko gedimų kodai



H95512 —UN—05OCT10

Visų valdymo blokų gedimų kodai



H95533 —UN—05OCT10

Išsamus kodo aprašymas

A—Valdymo blokas / įrenginys
B—Gedimo kodas
C—Aktyvus (taip/ne)
D—Impulsas
E—Kodo aprašymas
F—Įvedimo / sutikimo piktograma
G—Įvesti/atbulinės rodyklės simbolis
H—Trynimo simbolis

PASTABA: Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta rodyklė į viršų arba rodyklė žemyn, norėdami slinkti per gedimų kodus, jeigu rodomi keli kodai.

Ekrane rodoma tokia informacija:

- Valdymo blokas (A)
- Gedimo kodas (B)
- Aktyvus (taip/ne) (C)
- Impulsas (D)

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas reikiamas kodas.

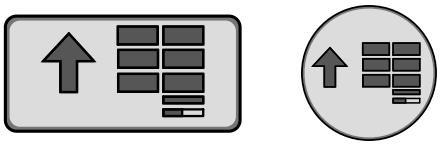
Bus rodomas kodo aprašymas (E) ir pateikiama daugiau informacijos apie gedimo kodą.

Jei norite grįžti į ankstesnį ekraną, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma (F).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta grįžimo piktograma (G) norėdami grįžti į ankstesnį langą arba kol bus pažymėta išvalymo piktograma (H).

Tęsinys sekančiame puslapyje

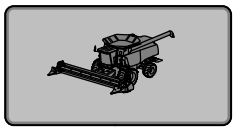
H95845 —UN—31MAR10



H95878 —UN—29MAR10

Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankis)

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.



Kombaino pagrindinio lango programos piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima pagrindinio kombaino puslapio piktograma.

OUO6075,00006C8 -26-01APR10-5/5

Diagnostinių gedimų kodų prioritetai

Kiekvienas diagnostinis gedimo kodas (DTC/DGK) turi prioritetą. DTC/DGK prioritetas rodomas būdu, kokiu operatoriui ekrane rodomas DTC/DGK:

- **Įspėjamasis indikatorius varikliui sustabdyti (raudonas):** šviečia ir nurodo iškart sustabdyti mašiną bei išspręsti problemą. Diagnostinis gedimo kodas rodomas porankio ekrane, kol problema bus išspręsta.
- **Techninės priežiūros įspėjamasis indikatorius (geltonas):** šviečia ir mirksi, kai mašinoje atsiranda problemų. Nurodo sustabdyti mašiną artimiausiu patogiu metu. Diagnostinis gedimo kodas rodomas porankio ekrane.
- **Informacinis įspėjamasis indikatorius (mėlynas):** šviečia ir mirksi, kai diagnostinis gedimo kodas yra aktyvus. Įspėja operatorių, kad reikia atkreipti dėmesį į būklę. Kai įspėjimas patvirtinamas, pranešimas ekrane dingsta ir įspėjamojo indikatoriaus lemputė išsijungia.

OUO6075,00006CA -26-13MAR14-1/1

Saugiai atlikite padangų techninę priežiūrą

ĮSPĖJIMAS: Sprogimo metu ratlankio ir padangos skeveldros gali sužeisti arba galite žūti.

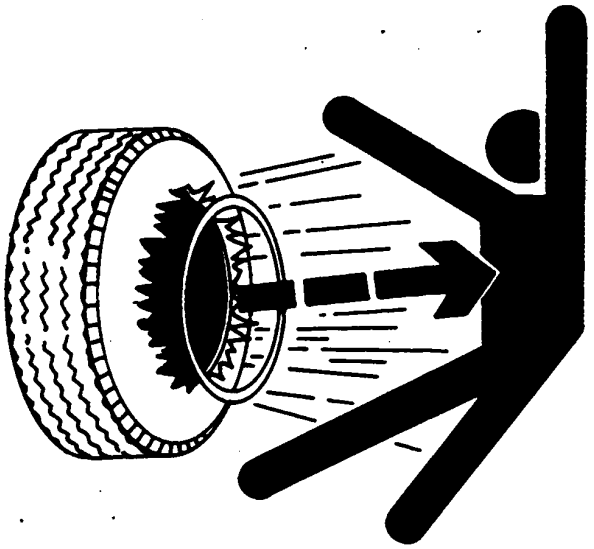
Nebandykite montuoti padangos, jei neturite tinkamų įrankių ar patirties šiam darbui atlikti.

Visada palaikykite padangose tinkamą slėgį. Slėgis padangose neturi viršyti rekomenduojamos normos.

Niekada nevirinkite ar nekaitinkite rato kartu su padanga. Karštis gali padidinti oro slėgį ir padanga gali sprogti. Suvirinimas gali struktūriškai susilpninti ar deformuoti ratą.

Pūsdami padangas naudokite replinį griebtuvą ir pakankamai ilgą žarną, kad atliekant šį darbą galėtumėte stovėti šone, o NE priešais padangą ar virš jos. Jei turite, naudokite apsaugines groteles.

Patikrinkite, ar ne per žemas slėgis padangose, ar nėra įpjovimų, pūslių, ar nesugadinti ratlankiai, ar netrūksta varžtų bei veržlių.



TS211 —UN—15APR13

DX,RIM1 -26-27OCT08-1/1

Važiavimas keliu su prikabinta pjaunamąja

Laikykitės šalies ir vietos įstatymų, reglamentuojančių kombainų eismą bendro naudojimo keliais.

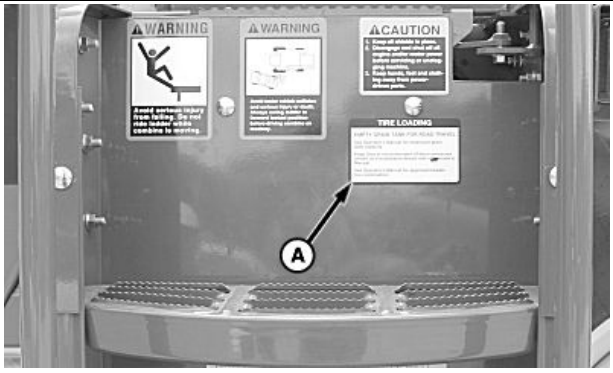
Šiam kombainui Vokietijoje leidžiama važiuoti keliu su Geringhoff 8 eilių sulenkiama pjaunamąja ir Kemper 8 eilių sulenkiama pjaunamąja. Kad galėtumėte važiuoti keliu su kitomis pjaunamosiomis, Vokietijoje reikia gauti leidimą iš savo šalies vietos tarnybos TUEV.

OUO6075,0000A06 -26-15MAR07-1/1

Padangų apkrovos lipdukas

Lipdukas (A) (esantis ant kabinos laiptelių) pateikia svarbią informaciją dėl padangų apkrovos.

A—Lipdukas



H96785 —UN—09JUN10

OUO6075,00007CB -26-09JUN10-1/1

Padangų techninė priežiūra

Kasdien tikrinkite padangų apgadinimus ir pastebimai mažą oro slėgį padangose.

Oro slėgį padangose tikrinkite bent kas 50 eksploatacijos valandų. Jei padangose yra skysto balastinio svorio, naudokite specialų oro–vandens matuoklį ir matuojant ventilio galvutė turi būti apačioje.

Mažus įpjovimus ar įtrūkimus bekamerėje padangoje galima laikinai suremontuoti neišmontuojant padangos, taip išvengiant prastovų sezono metu.

Saugokite padangas nuo saulės, naftos produktų ir chemikalų poveikio.

Važiuokite atsargiai. Stenkitės išvengti nuolaužų ir aštrių daiktų.

SVARBU: Pastovus padangų remontas turi būti atliekamas kaip įmanoma greičiau, kad išvengtumėte didesnių padangų pažeidimų.

PASTABA: Toliau išvardinti padangų slėgio duomenys gali būti didesni, negu padangų slėgis, nurodytas padangos šone.

Toliau nurodytas padangas galima įsigyti ne visuose regionuose arba naudoti su tam tikrais mašinos modeliais.

Oro slėgis padangose							
Priekinių padangų dydžiai	Leistinos apkrovos indeksas	Oro slėgis		Galinių padangų dydžiai	Leistinos apkrovos indeksas	Oro slėgis	
		kPa	psi			kPa	psi
30.5L–32 R1	14PLY	193	28	420/85R26 (16,9R26 **) R1	138A8	207	30
30.5LR32 3* R1	170A8	248	36	480/85R26 (18,4R26 **) R1	145A8	207	30
800/65R32 R1W	172A8	276	40	480/70R30 R1W	152A8	359	52
800/70R38 R1W	173A8	207	30	600/65R28 R1W	154A8	248	36
480/80R42 R1 dvigubos	154A8	248	36	28L-26 12PR R1	158A8	179	26
520/85R38 R1 dvigubos	155A8	207	30	28L-26 12PR R2	158A8	179	26
900/60R32 R1	176A8	276	40	500/85R24 R1	177A8	359	52
900/60R32 R1W	176A8	276	40	620/75R26 R1W	166A8	317	46
520/85R42 R1 dvigubos	157A8	207	30	23.1LR26 R1	166A8	317	46
900/65R32 R2	178A8	331	48	750/65R26 R1W	166A8	248	36
680/85R32 R1	178A8	414	60				
1050/50R32 HF2	178A8	276	40				
900/60R38 R1W	181A8	276	40				
800/70R38 R1W	181A8	345	50				
IF800/70R32 R1W	182A8	234	34				
IF800/70R38 R1W	184A8	240	35				
520/85R42 R1 dvigubos	162A8	317	46				
76X50–32 16PR HF3	16PLY	207	30				
650/85R38 R1W dvigubos	173A8	207	30				

OUO6075,0001080 -26-19MAR12-1/1

Priekinių ir užpakalinių padangų informacija

Gali prireikti iš naujo sukalibruoti sistemą, jei buco pakeistos originalios iš gamyklos pristatytos padangos ar pagrindinės pavaros. Patikrinkite ar į atmintį įvestas tinkamas padangos kodas.

SVARBU: Keičiant varančiuosius ratus, padangos spindulys gali taip pat keistis. Kabinos valdymo bloke TURI būti nustatytas naujas padangų spindulys. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

Nesukalibravus sistemos bus gaunami netikslūs išeigos monitoriaus rezultatai.

Daugiau informacijos apie priekines ir galines padangas gali suteikti John Deere oficialus atstovas.

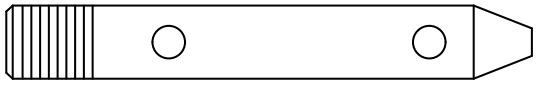
Priekinės padangos:
- Padangų dydžiai
- Pjaunamosios suderinamumas
- Tarpas tarp eilių
- Ratų skėtikliai
- Ašių skėtikliai
- Rato postūmiai

Galinės padangos:
- Padangų dydžiai
- Tiltų tipai
- Velenėlių tipai
- Ašies padėtys
- Priekinių ir užpakalinių aukščio skirtumai

OUO6075,0001113 -26-11APR12-1/1

Varančiojo rato pirminis varžtas

Jei ratas buvo nuimtas, įsukite rato pirminį varžtą (HXE16110) į ašį, po to uždėkite ratą. Šis varžtas gali būti naudojamas ir su dvigubomis padangoms.



H97547 —UN—06AUG10

OUO6075,00007CC -26-06AUG10-1/1

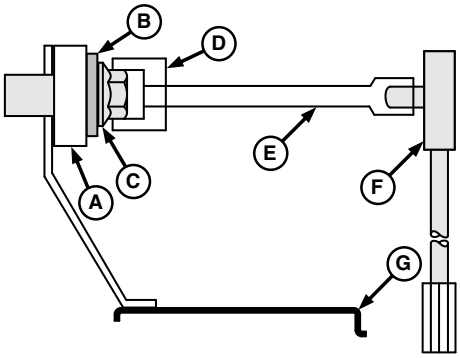
Varančiųjų ratų varžtų priveržimo momentai (pavienių ratų konfigūracija)

Kaskart, kai varantieji ratai yra perstatomi arba pakeičiami, priveržkite ratų varžtus pagal techninius reikalavimus kryžmine tvarka. Padirbę vieną valandą dar kartą priveržkite ratų varžtus pagal techninius reikalavimus, o po to tai darykite kas 100 valandų.

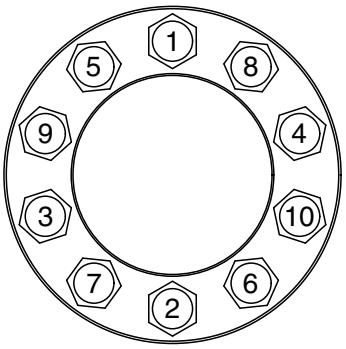
Specifikacija

Ratų varžtai—Sukimo momentas (sutepus)	710 Nm (524 lb-ft)

A—Skėtiklis
B—Poveržlė
C—Rato varžtas
D—32 mm lizdas
E—Pailginimo dalis
F—Dinamometrinis veržliaraktis
G—Ratas



H96868 —UN—11JUN10



H96863 —UN—10JUN10

Priveržimo seka

OUO6075,0001081 -26-28FEB12-1/1

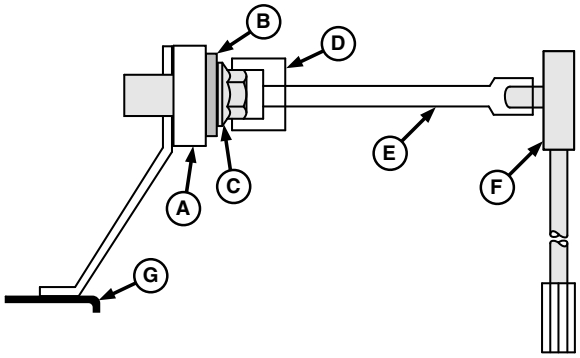
Varančiųjų ratų varžtų priveržimo momentai (sudvejintų ratų konfigūracija)

Kaskart, kai vidiniai ar išoriniai sudvejinti ratai yra perstatomi arba pakeičiami, priveržkite ratų varžtus pagal techninius reikalavimus kryžmine tvarka. Padirbę vieną valandą dar kartą priveržkite ratų varžtus pagal techninius reikalavimus, o po to tai darykite kas 100 valandų.

Specifikacija

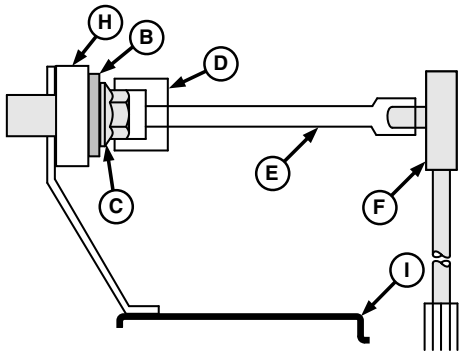
Ratų varžtai—Sukimo momentas (sutepus)	710 Nm (524 lb-ft)

A—Dvigubi ratų skėtikliai
B—Poveržlė
C—Rato varžtas
D—32 mm lizdas
E—Pailginimo dalis
F—Dinamometrinis veržliaraktis
G—Vidiniai sudvejinti ratai
H—Skėtiklis
I— Išoriniai sudvejinti ratai



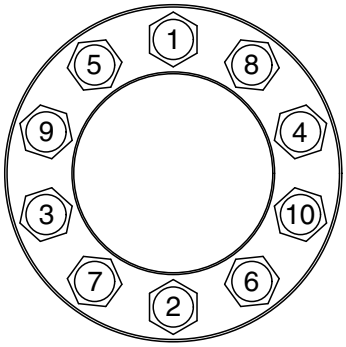
H96841 —UN—11JUN10

Vidiniai sudvejinti ratai



H96842 —UN—11JUN10

Išoriniai sudvejinti ratai



H96863 —UN—10JUN10

Priveržimo seka

OUO6075,0001082 -26-28FEB12-1/1

Priekinių varančiųjų ratų išlinkis

ĮSPĖJIMAS: Venkite rimtų sužeidimų ar mirties dėl pagrindinės pavaros gedimų ir varančiųjų ratų nuleidimo transportavimo ar darbo laukuose metu. Neviršykite didžiausio rato išlinkio.

SVARBU: Naudokite tik John Deere tiekiamus ratus, padangas ir tarpiklius. Naudodami ne John Deere komponentus, neatitinkančius techninių reikalavimų, prarasite garantiją.

Nenaudokite gnybtais pritvirtinamų sudvejintų ratų. Jie neatitinka John Deere techninių reikalavimų.

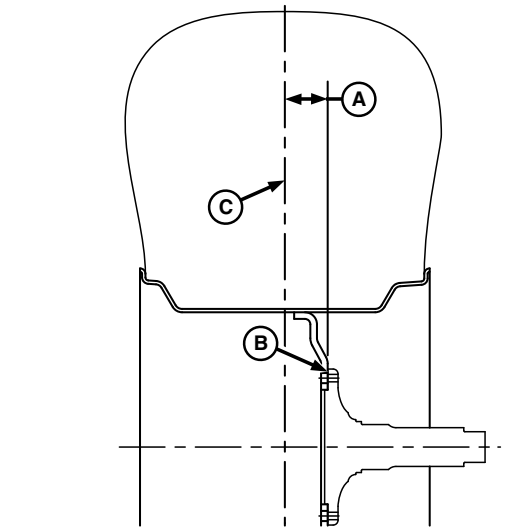
Neeksploatuokite galinių ratai su išlinkiu nukreiptu į išorę, nebent jūsų mašinoje yra 28L-26 galinių ratų parinktis, skirta ne varančiajam galiniam tiltui. Naudojant 28L-26 ratų parinktį išlinkis turi būti nukreiptas į išorę, kad būtų užtikrintas pakankamas tarpas.

Rato išlinkio atstumas stipriai paveikia pagrindinės pavaros detalių ilgaamžiškumą. Montuojant varančiuosius ratus, užtikrinkite, kad išlinkio matmuo (A) matuojamas nuo ašies paviršiaus (B) iki ašinės linijos (C arba D) būtų techninių reikalavimų ribose.

Didžiausias rato išlinkis—Specifikacija

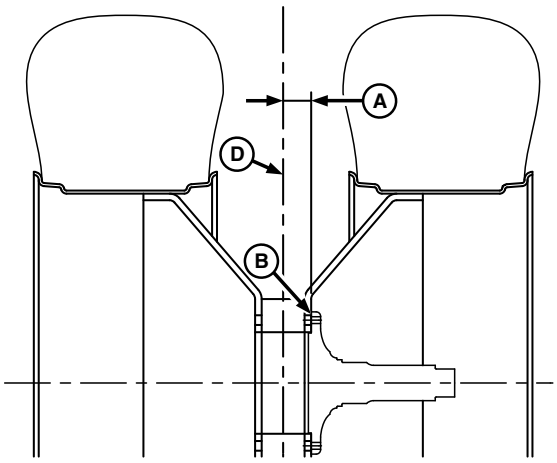
Vienas ratas—Atstumas	114,3 mm (4-1/2 in.)
Sudvejinti ratai—Atstumas	50,8 mm (2 in.)

A—Matmuo
B—Ašies paviršius
C—Padangos ašinė linija
D—Sudvejintų ratų centrinė linija



H65047 —UN—30OCT00

Vienas ratas



H65048 —UN—30OCT00

Sudvejinti ratai

OUO6075,0000829 -26-15MAR07-1/1

Sudvejintų ratų paruošimas transportuoti arba techninei priežiūrai

ĮSPĖJIMAS: Nebandykite dirbti mašina lauke su nuimtais išoriniais sudvejintais ratais. Galite sugadinti mašiną.

Važiuokite mašina su nuimtais išoriniais sudvejintais ratais tik nedidelius atstumus. Prieš važiuodami mašina sumažinkite jos svorį nuimdami pjaunamąją ir ištuštindami grūdų bunkerį.

Ruošdami mašiną su sudvejintais ratais transportuoti, galite nuimti išorinius ratus, kad sumažintumėte transportavimo plotį.

Laikykitės šių nurodymų, kai reikia nuimti priekinius ratus (išorinius ir vidinius) ir uždėti ant mašinos su dvigubais ratais. Vidinio rato negalima nuimti prieš tai nenuėmus išorinio rato.

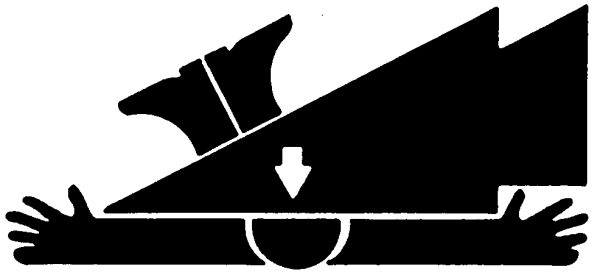
Atkreipkite dėmesį į užrašą CAUTION (perspėjimas), nes jis skirti jūsų saugumui, kitų asmenų saugumui ir saugiam mašinos darbui.

OUO6075,000082A -26-15MAR07-1/1

Priekinių ratų nuėmimas – sudvejinti ratai

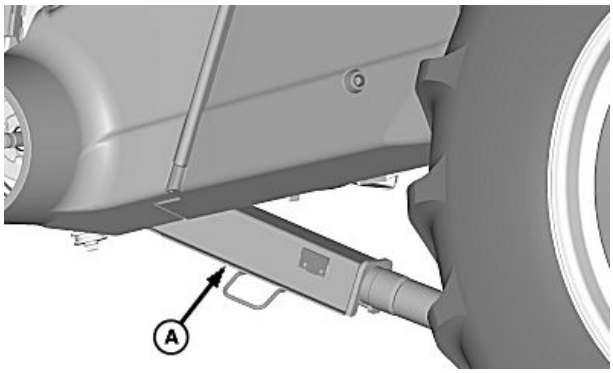
ĮSPĖJIMAS: Kad išvengtumėte traumų ar pavojaus gyvybei, pakelkite tiektuvo konvejerį ir nuleiskite avarinį stabdiklį. Kai kuriuos surinkimo darbus reikia atlikti po nuožulniąja kamera.

Neįjungus nuožulniosios kameros avarinio stabdiklio, nuožulnioji kamera gali staiga nusileisti ir jus stipriai sužeisti ar tapti mirties priežastimi.



TS696 —UN—21SEP89

1. Pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite avarinį stabdiklį (A).
2. Vidiniai ir išoriniai ratai: Priekinėms padangoms esant ant žemės, atleiskite vienu apsukimu ratų varžtus, bet kol kas neišsukite.



H90891 —UN—26FEB08

A—Avarinis stabdiklis

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001115 -26-13APR12-1/2

ĮSPĖJIMAS: Kėlimo įtaisas PRIVALO būti mažiausiai 5443 kg (6 tonų) keliamosios galios. Grūdų rezervuaras turi būti tuščias ir turi būti nuimta pjaunamosios pridas.

Blokuokite ratus abiejose pusėse, kad mašina nepradėtų judėti.

3. Pakelkite mašinos priekinį galą kėlimo įtaisu (A).

ĮSPĖJIMAS: Kad nesusižeistumėte netikėtai pajudėjus mašinai, įsitikinkite, kad mašina po užblokavimo stabili. Neremkite mašinos šlakbetonio blokais, tuščiavidurėmis plytomis ar atramomis, kurios dėl nuolatinės apkrovos gali sutrupėti. Niekada nedirbkite po mašina, kuri pakelta tik mašinos keltuvu (domkratu).

Užtikrinkite, kad prieš bandant nuimti ratus, priekinis tiltas atsiremtų ant blokavimo trinkelių.

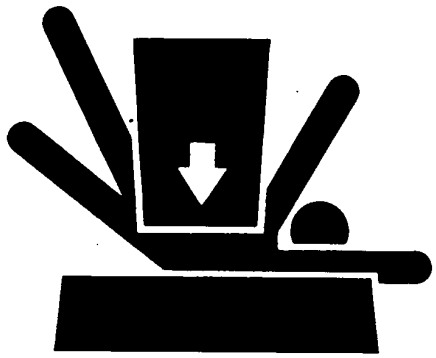
4. Po priekiniu tiltu (B) padėkite tvirtas trinkeles. Nuleiskite mašiną ant trinkelių, užtikrindami, kad nebus matomo ir juntamo apkrovos perkėlimo.

ĮSPĖJIMAS: Ratų blokai yra sunkūs, nepatogūs paimti ir sunkiai valdomi dėl padangos ir ratlankio išlinkio. Ratams nuimti reikia dviejų žmonių.

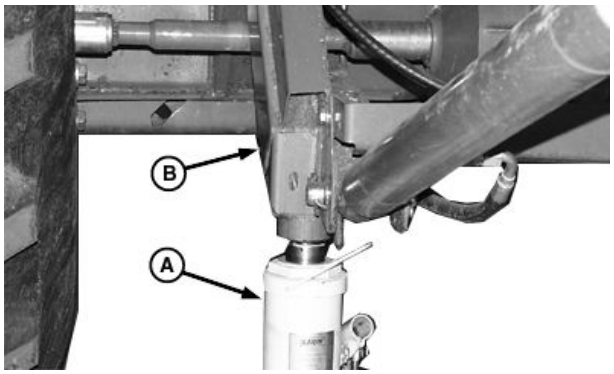
5. Atrėmę išorinių ratų bloką, išsukite ratų varžtus, nuimkite poveržles, skėtiklius ir nuimkite priekinius ratus. Patraukite ratų komplektus toliau nuo mašinos.

PASTABA: Mašiną galima transportuoti palikus vidinius ratus savo vietoje. Taip išoriniams ratams galima atlikti techninę priežiūrą palikus nenuimtus vidinius ratus.

Atlikite tuos pačius veiksmus norėdami nuimti vidinius ratus.



TS229 —UN—23AUG88



H63871 —UN—09MAY00

A—Kėlimo įtaisas **B—Priekinis tiltas**

- Atleiskite ratų varžtus vienu pilnu apsukimu.
- Atremkite ratų bloką.
- Išsukite ratų varžtus, nuimkite poveržles, skėtiklio žiedą ir nuimkite vidinį ratą.

OUO6075,0001115 -26-13APR12-2/2

Priekinių ratų uždėjimas – sudvejinti ratai

ĮSPĖJIMAS: Sudvejinti ratai yra sunkūs (apytiksliai 340 kg (750 lb) be skysčio balasto) ir juos sunku perkelti dėl didelio padangos ir ratlankio išlinkio. Keliant ratus, dėl necentruoto svorio jie gali staiga pasislinkti ir juos bus nepatogu kelti bei sunku suvaldyti. Kad būtų išvengta traumų, ratus kontroliuoti turi du žmonės.

PASTABA: Jeigu uždedant sudvejintus ratus pozicionuojami ir vidiniai, ir išoriniai ratai, apatinės padangų apkabų pusės turi būti nukreiptos į priekį ir žemyn. Padanga TURI būti uždėta, kaip nurodyta, kitaip mašina bus negalima važiuoti.

Rekomenduojama naudoti smeigę HXE16110, kad ratus būtų lengviau įstatyti.

1. Įstatykite smeiges į viršutines ir apatines pavaros įvorės skyles. Smeigių sriegiai turi būti įleisti į kiaurymę, kad vidinis galas susilygintų su stebulės vidiniu paviršiumi.

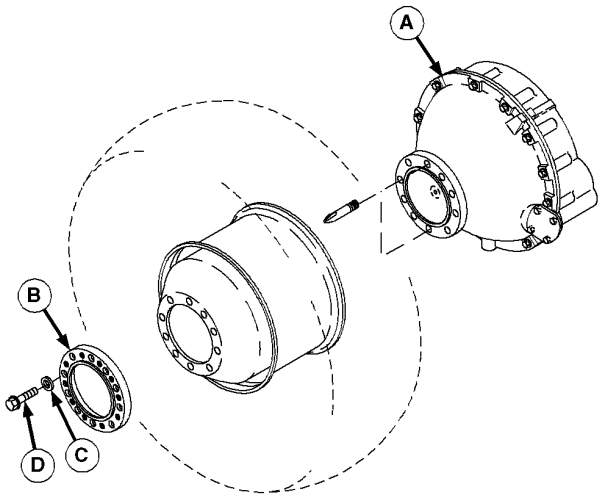
SVARBU: Dėl įsileidžiančios skėtiklio žiedo konstrukcijos, vidinio rato varžtus galima patikrinti ir priveržti nuėmus išorinius ratus.

Vidinis ratas uždedamas ant varančiosios stebulės (ratlankis išgaubtas į vidų) pastačius padangą prie mašinos.

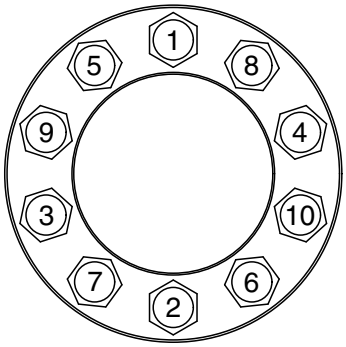
2. Nukreipkite vidinį ratą ant smeigių, kad padangos apkabų apatinės pusės būtų nukreiptos į priekį ir žemyn.
3. Uždėkite ratą su skėtiklio žiedu (B) ir pritvirtinkite poveržlėmis (C) bei ratų varžtais (D). Ratų varžtų galvutės įeina į didesnes sriegių neturinčias kiaurymes.
4. Išimkite smeiges ir pakeiskite jas poveržlėmis ir ratų varžtais.
5. Prisukite ratų varžtus kryžmai pagal techninius reikalavimus, kad vienodai priveržtų ratą.

Specifikacija

Ratų varžtai—Sukimo momentas (sutepus)	710 Nm (524 lb-ft)



H96886 —UN—14JUN10



H96863 —UN—10JUN10

Priveržimo seka

A—Pavaros stebulė
B—Distancinis žiedas
C—Poveržlės (naudojami 10)
D—Ratų varžtai (naudojami 10)

6. Kartokite veiksmus ir kitoje mašinos pusėje.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001083 -26-28FEB12-1/2

SVARBU: Dėl įsileidžiančios skėtiklio žiedo konstrukcijos, vidinio rato varžtus galima patikrinti ir priveržti nuėmus išorinius ratus.

PASTABA: Išoriniai ratai ratlankiuose turi grandinės lizdus (E).

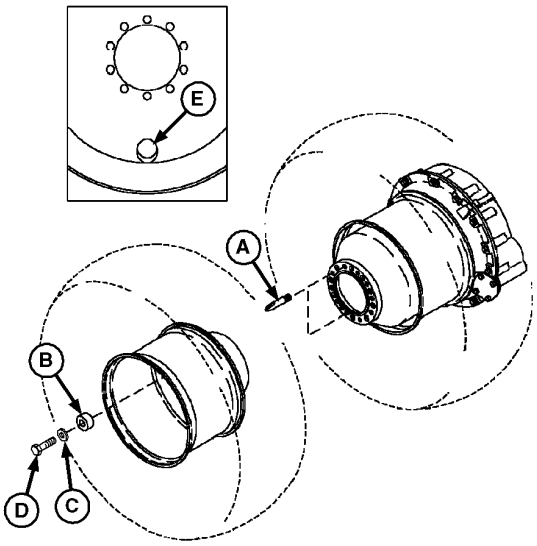
7. Išorinio rato uždėjimas: Įstatykite smeiges (A) į viršutines ir apatines skėtiklio žiedo skyles. Smeigės sriegiai turi įeiti į angą.
8. Nukreipkite išorinį ratą ant smeigių, kad padangos apkabų apatinės pusės būtų nukreiptos į priekį ir žemyn.
9. Uždėkite ratą su skėtikliais (B) ir pritvirtinkite poveržlėmis (C) bei ratų varžtais (D).
10. Išimkite smeiges ir pakeiskite jas skėtikliais, veržlėmis ir ratų varžtais.
11. Prisukite ratų varžtus kryžmai pagal techninius reikalavimus, kad vienodai priveržtų ratą.

Specifikacija

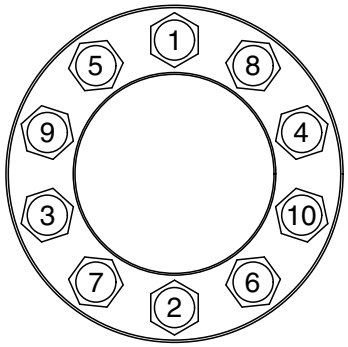
Ratų varžtai—Sukimo momentas (sutepus).....710 Nm (524 lb-ft)

12. Pakartokite etapus kitoje mašinos pusėje ir nuleiskite ją ant žemės.
13. Patikrinkite padangų slėgį ir pripūskite, jeigu reikia. Padangų pripūtimo slėgis nurodytas šame skyriuje, pastraipoje Padangų saugojimas ir techninė priežiūra.

A—Kontroliniai fiksatoriai
B—Skėtikliai
C—Poveržlės (naudojami 10)
D—Ratų varžtai (naudojami 10)
E—Grandinės lizdas



H96887 —UN—17JUN10



H96863 —UN—10JUN10

Priveržimo seka

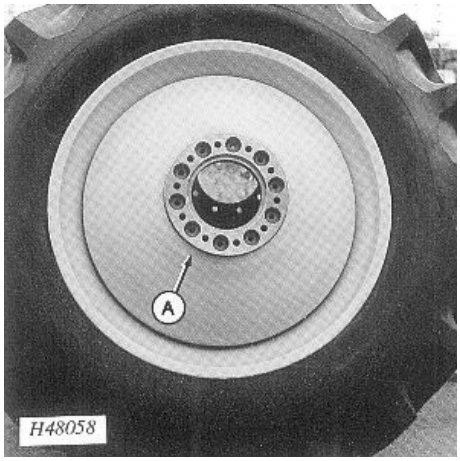
OUO6075,0001083 -26-28FEB12-2/2

Vieno tvirtinimo platūs sudvejinti ratai (papildoma parinktis)

Centrinis tvirtinimo žiedas (A) leidžia kiekvieną ratą atskirai pritvirtinti prie mašinos.

Tvirtinimo žiedas leidžia uždėti arba nuimti išorinius ratus nenuimant vidinių varančiųjų ratų. Taip lengviau paruošti mašiną įkelti į priekabą arba iškelti, arba kai reikalingas mažas transportavimo plotis.

A—Tvirtinimo žiedas



H48058 —UN—19AUG96

OUO6075,000082D -26-15MAR07-1/1

Užpakalinio rato varžto sukimo momentas

Kiekvieną kartą nuimant užpakalinį ratą, prisukite rato varžtus techniniuose reikalavimuose nurodytu sukimo momentu. Padirbę vieną valandą dar kartą priveržkite ratų varžtus pagal techninius reikalavimus, o po to tai darykite kas 100 valandų.

Specifikacija

M16 ratų varžtai (įprastinio našumo dviejų ratų pavara)—Sukimo momentas (sausas)	315 Nm (230 lb-ft)
M22 ratų varžtai (itin didelio našumo dviejų ratų pavara)—Sukimo momentas (sutepus)	710 Nm (524 lb-ft)
M22 ratų varžtai (keturių ratų pavara)—Sukimo momentas (sutepus)	710 Nm (524 lb-ft)

H96809 —UN—09JUN10

PASTABA: Sumontuokite užpakalines padangas su išlinkiu "į vidų" ir su ventilių galvutėmis į išorinę pusę.

Padangos etiketėje ieškokite informacijos apie tinkamą sukimo momentą.

OUO6075,0001084 -26-28FEB12-1/1

Skystų balastinių svorių naudojimas

ĮSPĖJIMAS: Skystų (balastinių) svorių paruošimui reikalingi specialūs įrenginiai ir apmokymai.

SVARBU: Pilnai padenkite ratlankius tirpalu, kad ten nepatektų skysčio, taip išvengsite korozijos, bet NIEKADA neužpildykite padangų daugiau nei 90 procentų. Didesnis skysčio kiekis paliktų per mažai vietos smūgių amortizacijai. Galite sugadinti padangą.

Pigus ir saugus balastas gaunamas iš kalcio chlorido vandens tirpalo. Tinkamai jį naudojant nesugadinsite nei padangų, nei kamerų, nei ratlankių.

Naudokite kalcio chloridą, kad žiemą neužšaltų vanduo. 1,6 kg (3-1/2 lb) kalcio chlorido tirpalas 3,8 l (1 gal) vandens neužšals virš -45 °C (-50 °F).

PASTABA: Vietoje skysto balasto nerekomenduojame naudoti alkoholio. Kalcio dichlorido tirpalas yra sunkesnis ir ekonomiškesnis.

H96809 —UN—09JUN10

Užpildykite bekameres padangas mažiausiai iki ventilio lygio (mažiausiai iki 75 procentų tūrio). Mažesnis tirpalo kiekis neapsaugotų dalies ratlankio, o tai galėtų sukelti koroziją. Padangas su kameromis galima užpildyti iki bet kokio lygio, bet mažiau negu 90 procentų.

OUO6075,00007D0 -26-10JUN10-1/1

Balasto reikalavimai (S660)

PASTABA: Jei padangoms reikia skysčio, jas reikia užpildyti iki 75%.

	Normalus (15% arba mažesnės įkalnės)				Labai kalvota (Didesnės nei 15% įkalnės)			
	Keturių ratų pavara: Nėra		Keturių ratų pavara: Taip		Keturių ratų pavara: Nėra		Keturių ratų pavara: Taip	
	Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis	
Pjaunamoji	**Nėra**	**Taip**	**Nėra**	**Taip**	**Nėra**	**Taip**	**Nėra**	**Taip**
606C	0	0	0	0	0	0	0	0
606C-SM	0	0	0	0	NR / nerekomenduojama	1	0	0
608C	0	0	0	0	NR / nerekomenduojama	1	0	0
608C-SM	0	0	0	0	NR / nerekomenduojama	1	NR / nerekomenduojama	1
612C	0	0	0	0	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	NR / nerekomenduojama	1	NR / nerekomenduojama	1
635F	0	0	0	0	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama	1
625D	0	0	0	0	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama
630D	0	0	0	0	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama
635D	NR / nerekomenduojama	1	0	0	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama
640D	NR / nerekomenduojama	1	NR / nerekomenduojama	1	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama
635FD	NR / nerekomenduojama	1	0	0	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama
640FD	NR / nerekomenduojama	1	NR / nerekomenduojama	1	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama	NR / nerekomenduojama

BPU = juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji w/ StalkMaster™

0 = Jokiam užpakalinių padangų variantui nereikia balasto.
1 = 500/85R24 užpakalinės padangos.
NR = Nerekomenduojama, nes mašinai su pjaunamąja negalima uždėti tinkamo balasto svorio.

StalkMaster yra "Deere & Company" prekės ženklas

OUO6075,0000A86 -26-14APR11-1/1

Balasto reikalavimai (S670)

PASTABA: Jei padangoms reikia skysčio, jas reikia užpildyti iki 75%.

	Normalus (15% arba mažesnės įkalnės)				Labai kalvota (Didesnės nei 15% įkalnės)			
	Keturių ratų pavara: Nėra		Keturių ratų pavara: Taip		Keturių ratų pavara: Nėra		Keturių ratų pavara: Taip	
	Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis	
Pjaunamoji	**Nėra**	**Taip**	**Nėra**	**Taip**	**Nėra**	**Taip**	**Nėra**	**Taip**
606C	0	0	0	0	0	0	0	0
606C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
608C	0	0	0	0	0	0	0	0
608C-SM	0	0	0	0	2, 3	1	2, 3	1
612C	0	0	0	0	NR / nereko-menduojama	2, 3	NR / nereko-menduojama	2, 3
612C-SM	0	0	0	0	NR / nereko-menduojama	3	NR / nereko-menduojama	3
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	2, 3	1	2, 3	1
635F	0	0	0	0	NR / nereko-menduojama	1, 2, 3	NR / nereko-menduojama	1, 2, 3
625D	0	0	0	0	NR / nereko-menduojama	2, 3	NR / nereko-menduojama	2, 3
630D	0	0	0	0	NR / nereko-menduojama	2, 3	NR / nereko-menduojama	2, 3
635D	0	0	0	0	NR / nereko-menduojama	3	NR / nereko-menduojama	3
640D	3	1, 2	3	1, 2	NR / nereko-menduojama	NR / nereko-menduojama	NR / nereko-menduojama	NR / nereko-menduojama
635FD	0	0	0	0	NR / nereko-menduojama	3	NR / nereko-menduojama	3
640FD	2, 3	1	2, 3	1	NR / nereko-menduojama	NR / nereko-menduojama	NR / nereko-menduojama	NR / nereko-menduojama

BPU = juostinio rinktuvo platforma R = Nelanksti pjaunamoji F = Lanksčioji pjaunamoji D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma C = kukurūzų pjaunamoji C-SM = kukurūzų pjaunamoji w/ StalkMaster™	0 = Jokiam užpakalinių padangų variantui nereikia balasto. 1 = 500/85R24 užpakalinės padangos. 2 = 620/75R26 užpakalinės padangos. 3 = 750/65R26 užpakalinės padangos. NR = Nerekomenduojama, nes mašinai su pjaunamąja negalima uždėti tinkamo balasto svorio.

StalkMaster yra "Deere & Company" prekės ženklas

OUO6075,0000BAE -26-14APR11-1/1

Balasto reikalavimai (S670 HILLMASTER)

PASTABA: Jei padangoms reikia skysčio, jas reikia užpildyti iki 75%.

	Normalus (15% arba mažesnės įkalnės)				Labai kalvota (Didesnės nei 15% įkalnės)			
	Keturių ratų pavara: Nėra		Keturių ratų pavara: Taip		Keturių ratų pavara: Nėra		Keturių ratų pavara: Taip	
	Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis	
Pjaunamoji	**Nėra**	**Taip**	**Nėra**	**Taip**	**Nėra**	**Taip**	**Nėra**	**Taip**
606C	0	0	0	0	0	0	0	0
606C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
608C	0	0	0	0	0	0	0	0
608C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630F	0	0	0	0	0	0	0	0
625D	0	0	0	0	NR / nereko-menduojama	1	0	0
630D	0	0	0	0	NR / nereko-menduojama	1	NR / nereko-menduojama	1

BPU = juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji w/ StalkMaster™

0 = Jokiam užpakalinių padangų variantui nereikia balasto.
1 = 500/85R24 užpakalinės padangos.
NR = Nerekomenduojama, nes mašinai su pjaunamąja negalima uždėti tinkamo balasto svorio.

StalkMaster yra "Deere & Company" prekės ženklas

OUO6075,0000A88 -26-14APR11-1/1

Balasto reikalavimai (S680, S685 ir S690)

PASTABA: Jei padangoms reikia skysčio, jas reikia užpildyti iki 75%.

	Normalus (15% arba mažesnės įkalnės)				Labai kalvota (Didesnės nei 15% įkalnės)			
	Keturių varančiųjų ratų pavara: Nėra		Keturių varančiųjų ratų pavara: Taip		Keturių varančiųjų ratų pavara: Nėra		Keturių varančiųjų ratų pavara: Taip	
	Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis	
Rinktuvas	**Nėra**	**Taip**	**Nėra**	**Taip**	**Nėra**	**Taip**	**Nėra**	**Taip**
606C	0	0	0	0	0	0	0	0
606C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
608C	0	0	0	0	0	0	0	0
608C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
612C	0	0	0	0	NR / nerekomenduojama	1, 2, 3	NR / nerekomenduojama	1, 2, 3
612C-SM	0	0	0	0	NR / nerekomenduojama	2, 3	NR / nerekomenduojama	2, 3
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
635F	0	0	0	0	0	0	0	0
625D	0	0	0	0	NR / nerekomenduojama	1, 2, 3	3	1, 2
630D	0	0	0	0	NR / nerekomenduojama	1, 2, 3	NR / nerekomenduojama	1, 2, 3
635D	0	0	0	0	NR / nerekomenduojama	2, 3	NR / nerekomenduojama	2, 3
640D	0	0	0	0	NR / nerekomenduojama	3	NR / nerekomenduojama	3
635FD	0	0	0	0	NR / nerekomenduojama	2, 3	NR / nerekomenduojama	2, 3
640FD	0	0	0	0	NR / nerekomenduojama	3	NR / nerekomenduojama	2, 3

BPU = juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji w/ StalkMaster™

0 = Jokiam užpakalinių padangų variantui nereikia balasto.
1 = 500/85R24 užpakalinės padangos.
2 = 620/75R26 užpakalinės padangos.
3 = 750/65R26 užpakalinės padangos.
NR = Nerekomenduojama, nes mašinai su pjaunamąja negalima uždėti tinkamo balasto svorio.

StalkMaster yra Deere & bendrovės prekinis ženklas

OUO6075,0001242 -26-09OCT12-1/1

Balasto reikalavimai (S680 HillMaster, S685 HillMaster ir S690 HillMaster)

PASTABA: Jei padangoms reikia skysčio, jas reikia užpildyti iki 75%.

	Normalus (15% arba mažesnės įkalnės)				Labai kalvota (Didesnės nei 15% įkalnės)			
	Keturių varančiųjų ratų pavara: Nėra		Keturių varančiųjų ratų pavara: Taip		Keturių varančiųjų ratų pavara: Nėra		Keturių varančiųjų ratų pavara: Taip	
	Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis		Reikalingas skystis	
Rinktuvas	**Nėra**	**Taip**	**Nėra**	**Taip**	**Nėra**	**Taip**	**Nėra**	**Taip**
606C	0	0	0	0	0	0	0	0
606C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
608C	0	0	0	0	0	0	0	0
608C-SM	0	0	0	0	0	0	0	0
615 BPU	0	0	0	0	0	0	0	0
618R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
620R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
622R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
625R & F	0	0	0	0	0	0	0	0
630F	0	0	0	0	0	0	0	0
625D	0	0	0	0	0	0	0	0
630D	0	0	0	0	0	0	0	0

BPU = juostinio rinktuvo platforma
R = Nelanksti pjaunamoji
F = Lanksčioji pjaunamoji
D = pjaunamosios su stiebų kėliklių platforma
C = kukurūzų pjaunamoji
C-SM = kukurūzų pjaunamoji w/ StalkMaster™

0 = Jokiam užpakalinių padangų variantui nereikia balasto.
1 = 500/85R24 užpakalinės padangos.
NR = Nerekomenduojama, nes mašinai su pjaunamąja negalima uždėti tinkamo balasto svorio.

StalkMaster yra Deere & bendrovės prekinis ženklas

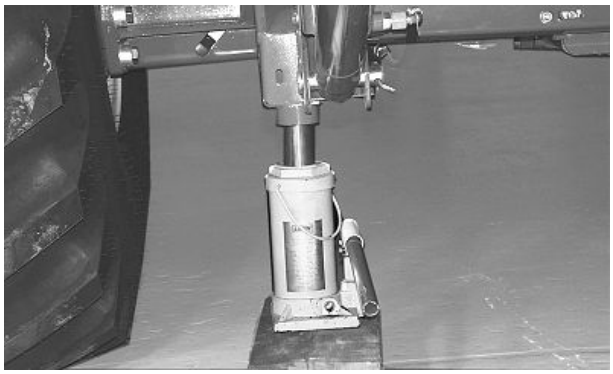
OUO6075,0001243 -26-09OCT12-1/1

Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas

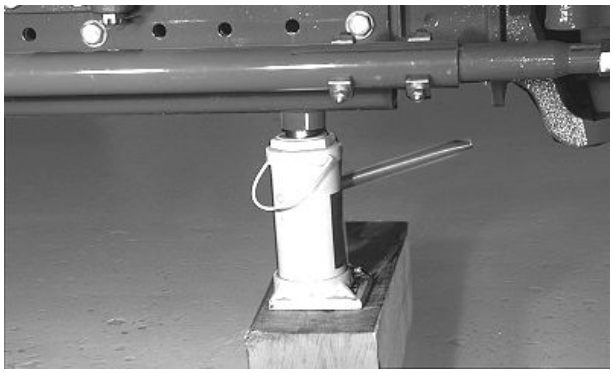
ĮSPĖJIMAS: Visada ištušinkite grūdų bunkerį prieš keldami mašiną.

Blokuokite ratus abiejose pusėse, kad mašina nepradėtų judėti.

Nekelkite mašinos už jokios kitos vietos, o tik už kėlimo įtaiso lizdo.



H65709 —UN—05JAN01



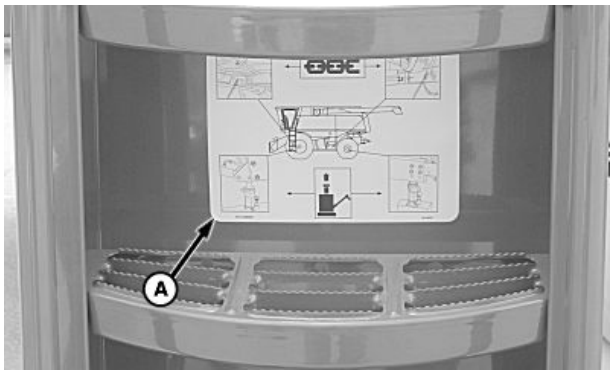
H65710 —UN—05JAN01

OUO6075,0000CB1 -26-27JUN11-1/1

Keltuvo lizdų išdėstymo lipdukas

Keltuvo lizdų išdėstymo lipdukas (A) yra ant kabinos laiptelių. Šis lipdukas nurodo tinkamas vietas kombainui kelti atitinkamais domkratais.

A—Keltuvo lizdų išdėstymo lipdukas



H96786 —UN—09JUN10

OUO6075,00007CF -26-25JUN10-1/1

Variklio įvažinėjimas

S660, S670, S680 ir S690 (2 pakopos / II etapo)

Variklis gamykloje užpildytas John Deere Break-In Plus™ variklio alyva. Jei reikia, įdirbimo laikotarpiu įpilkite John Deere Break-In Plus variklio alyvos nurodytam alyvos lygiui palaikyti.

Paleiskite variklį įvairiomis sąlygomis, ypač dirbant tuščiaja eiga didelėmis apsukomis, kad tinkamai įsistatytų variklio komponentai.

Jeigu John Deere Break-In™ variklio alyva naudojama naujo arba atnaujinto variklio pradinio eksploatavimo metu, pakeiskite alyvą ir filtrą daugiausiai po 100 valandų.

Jeigu naudojama John Deere Break-In Plus™ variklio alyva, pakeiskite alyvą ir filtrą mažiausiai po 100 valandų ir daugiausiai praėjus maksimaliam laikotarpiui, nustatytam John Deere Plus-50™ II arba Plus-50™ alyvai (daugiau informacijos rasite pastraipoje “Dyzelinio variklio alyva” skyriuje “Degalai ir tepalai”).

SVARBU: NEPILKITE alyvos, kol alyvos lygis lygmatyje nėra ŽEMIAU atžymos ADD (papildyti). Variklio įdirbimo laikotarpiu papildydami susinaudojusią alyvą pilkite John Deere Break-In Plus alyvos.

NENAUDOKITE Plus-50™ ar Plus-50™ II variklio alyvos įvažinėjant naują variklį arba variklį, kuriam atliktas kapitalinis remontas. Šios alyvos neleis naujam ar kapitališkai suremontuotam varikliui tinkamai dėvėtis įdirbimo periodo metu.

Variklio įdirbimo laikotarpiu dažnai tikrinkite variklio alyvos lygį. Jeigu šiuo laikotarpiu reikia papildyti alyvos, naudokite John Deere Break-In Plus™ alyvą.

SVARBU: NEPILDYKITE virš atžymos FULL. Alyvos lygis bet kurioje užbrūkšniuotos matuoklio dalies vietoje laikomas tinkamu.

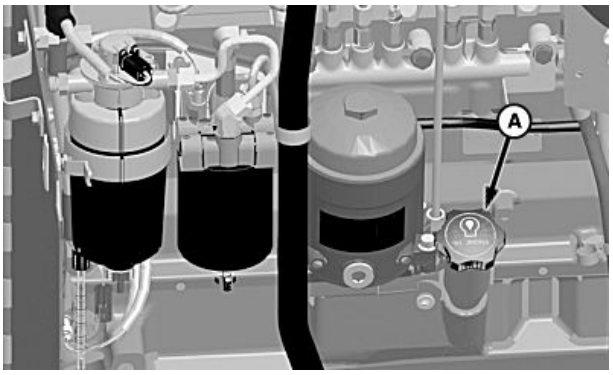
PASTABA: Naudojant mažo klampumo alyvą, galima tikėtis didesnių alyvos sąnaudų. Dažniau tikrinkite alyvos lygius.

Stenkitės neleisti varikliui ilgą laiką dirbti tuščia eiga arba maksimalia apkrova. Jei variklis dirba tuščios eigos apsukomis ilgiau nei 5 min., sustabdykite variklį.

Pasibaigus įdirbimo periodui, pakeiskite variklio alyvą ir variklio alyvos filtrą. Pripilkite karterį John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50™ arba sezoninės klampumo klasės alyvos (rekomendacijos pateikiamos pastraipoje “Dyzelinio variklio alyva” skyriuje “Degalai ir tepalai”).

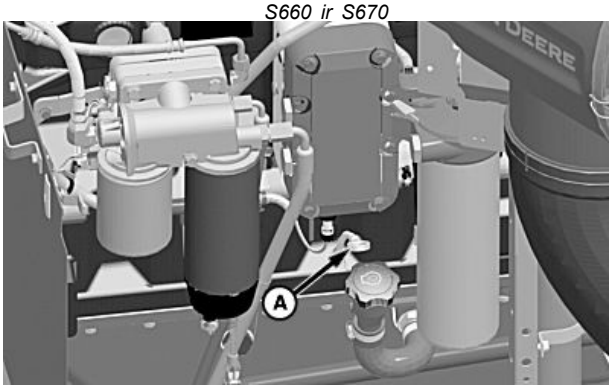
PASTABA: Prieš ištraukdami lygio matuoklį, kai tikrinate alyvos lygį, įsitikinkite, kad jis iki galo įsuktas arba įstumtas į korpusą.

Break-In Plus yra Deere & Company prekės ženklas
Break-In yra Deere & Company prekės ženklas
Plus-50 yra Deere & Company prekės ženklas



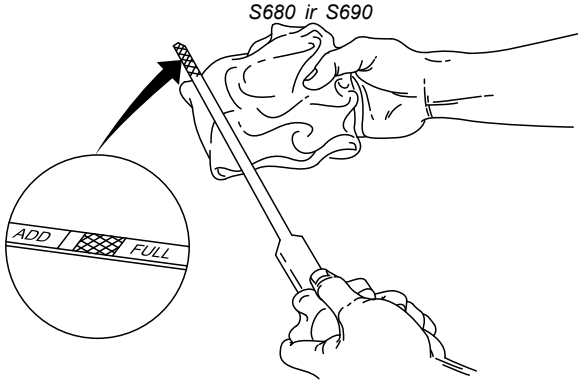
H95375 —UN—16FEB10

S660 ir S670



H95419 —UN—19FEB10

S680 ir S690



H86717 —UN—19OCT06

A—Lygio matuoklis

Kasdien ištraukite matuoklį (A) ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp atžymos ADD (papildyti) ir matuoklyje užbrūkšniuotos dalies viršaus. Jei alyvos lygis žemiau žymos ADD (papildyti), pripilkite kiek reikia alyvos (žr. rekomendacijas alyvai skyriuje “Degalai ir tepalai”).

Patikrinkite, ar nėra nuotėkių. Nepaleiskite variklio, jei alyvos lygis yra žemiau matuoklio žymos ADD.

Tęsinys sekančiame puslapyje

S660, S670, S680, S685 ir S690 (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

Variklis gamykloje užpildytas John Deere Break-In Plus™ variklio alyva. Jei reikia, įdirbimo laikotarpiu įpilkite John Deere Break-In Plus™ variklio alyvos nurodytam alyvos lygiui palaikyti.

Paleiskite variklį įvairiomis sąlygomis, ypač dirbant tuščiąja eiga didelėmis apsukomis, kad tinkamai įsistatytų variklio komponentai.

Naujo arba atnaujinto variklio pradinio eksploatavimo laikotarpiu, pakeiskite alyvą ir filtrą mažiausiai po 100 valandų ir daugiausiai praėjus maksimaliam laikotarpiui, nustatytam John Deere Plus-50™ II alyvai (daugiau informacijos rasite pastraipoje “Dyzelinio variklio alyva” skyriuje “Degalai ir tepalai”).

Jei pirmą kartą paleidus naują arba atnaujintą variklį naudojama viena iš nurodytų alyvų, alyvą ir filtrą pakeiskite po 100–375 darbo valandų.

SVARBU: NEPILKITE alyvos, kol alyvos lygis lygmatyje nėra ŽEMIAU atžymos ADD (papildyti). Variklio įdirbimo laikotarpiu papildydami susinaudojusią alyvą pilkite John Deere Break-In Plus alyvos.

NENAUDOKITE Plus-50™ ar Plus-50™ II variklio alyvos įvažinėjant naują variklį arba variklį, kuriam atliktas kapitalinis remontas. Šios alyvos neleis naujam ar kapitališkai suremontuotam varikliui tinkamai dėvėtis įdirbimo periodo metu.

Variklio įdirbimo laikotarpiu dažnai tikrinkite variklio alyvos lygį. Jeigu šiuo laikotarpiu reikia papildyti alyvos, naudokite John Deere Break-In Plus alyvą.

SVARBU: NEPILDYKITE virš atžymos FULL. Alyvos lygis bet kurioje užbrūkšniuotos matuoklio dalies vietoje laikomas tinkamu.

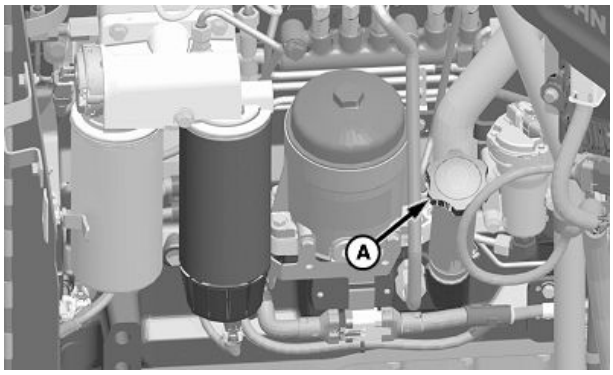
PASTABA: Naudojant mažo klampumo alyvą, galima tikėtis didesnių alyvos sąnaudų. Dažniau tikrinkite alyvos lygius.

Stenkitės neleisti varikliui ilgą laiką dirbti tuščia eiga arba maksimalia apkrova. Jei variklis dirba tuščios eigos apsukomis ilgiau nei 5 min., sustabdykite variklį.

Pasibaigus įdirbimo periodui, pakeiskite variklio alyvą ir variklio alyvos filtrą. Pripilkite karterį John Deere Plus-50™ II arba kitos dyzelinių variklių alyvos (rekomendacijos pateikiamos pastraipoje “Dyzelinio variklio alyva” skyriuje “Degalai ir tepalai”).

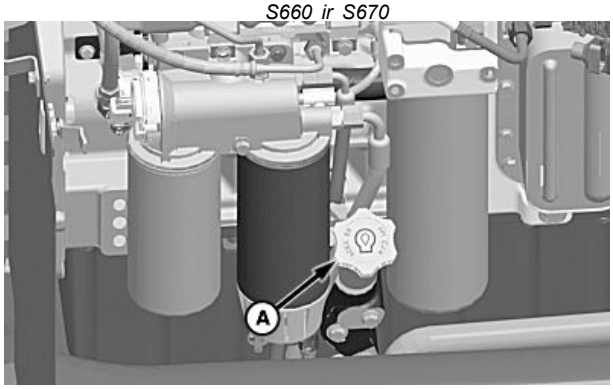
PASTABA: Prieš ištraukdami lygio matuoklį, kai tikrinate alyvos lygį, įsitikinkite, kad jis iki galo įsuktas į korpusą.

Break-In Plus yra Deere & Company prekės ženklas
Plus-50 yra Deere & Company prekės ženklas



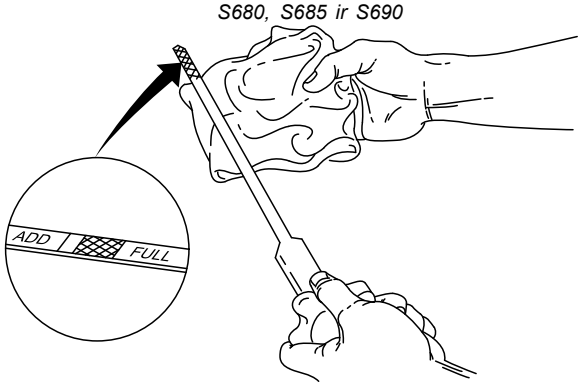
H95306 —UN—11FEB10

S660 ir S670



H95396 —UN—17FEB10

S680, S685 ir S690



H86717 —UN—19OCT06

A—Lygio matuoklis

Kasdien ištraukite matuoklį (A) ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp atžymos ADD (papildyti) ir matuoklyje užbrūkšniuotos dalies viršaus. Jei alyvos lygis žemiau žymos ADD (papildyti), pripilkite kiek reikia alyvos (žr. rekomendacijas alyvai skyriuje “Degalai ir tepalai”).

Patikrinkite, ar nėra nuotėkių. Nepaleiskite variklio, jei alyvos lygis yra žemiau matuoklio žymos ADD.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Visos mašinos

Jeigu oro temperatūra yra žemesnė, nei -10 °C (14 °F), naudokite variklio bloko šildytuvą.

Temperatūros indikatorius normalios eksploatacijos metu turi būti žalioje zonoje (A).

SVARBU: Saugokitės, kad nesugadintumėte variklio. Neišjunkite variklio, jei įsižiebia temperatūros įspėjamoji lemputė arba rodyklė atsiduria raudonoje zonoje. Variklio išjungimas tik dar pakels aušinimo skysčio temperatūrą ir sugadinsite mašiną. Kad sumažintumėte aušinimo skysčio temperatūrą, sumažinkite apkrovą ir leiskite varikliui dirbti mažesnėmis apsukomis. Jei temperatūra staiga nenukris, išjunkite variklį ir darbus tęskite tik nustatę priežastį.

Atidžiai stebėkite temperatūrą. Jeigu matuoklis pereina į raudoną zoną, sumažinkite variklio apkrovą ir nustatykite priežastį prieš tęsdami darbą.

H95307 —UN—11FEB10

A—Žalia zona (įprastas veikimas)

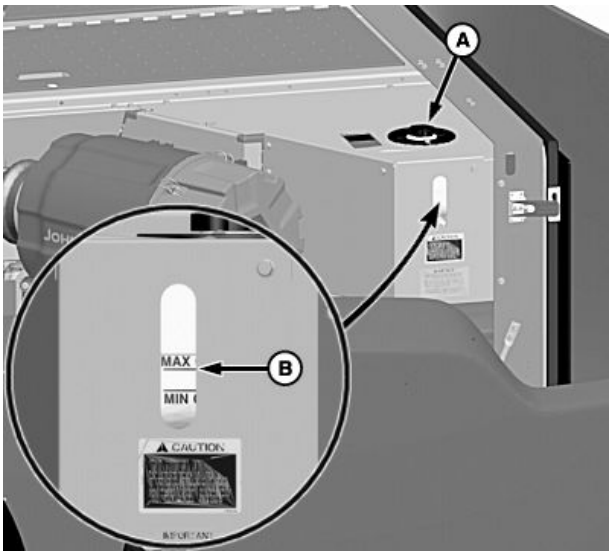
OUO6075,0001244 -26-09OCT12-3/4

Nuolat tikrinkite aušinimo skysčio lygį ir žiūrėkite, ar nėra nuotėkio ženklų. Nuimkite plėtimosi bakelio dangtelį (A) ir įpilkite aušinimo skysčio į plėtimosi bakelį iki linijos “Max Cold” (maksimalus šaltas) (B).

PASTABA: Aušinimo skysčio lygis turi būti tarp linijų “Max Cold” (maksimalus šaltas) ir “Min Cold” (minimalus šaltas). Įpilkite reikiamą kiekį aušinimo skysčio, jeigu jo lygis yra žemiau linijos “Min Cold” (minimalus šaltas).

A—Išsiplėtimo bakelio gaubtas

B—Didžiausio kiekio linija, esant šaltam varikliui



H95308 —UN—11FEB10

OUO6075,0001244 -26-09OCT12-4/4

Diržinių pavarų reguliavimas - pirmos 50 valandų

⚠ ĮSPĖJIMAS: Niekada netikrinkite ir nereguliuokite diržinių pavarų dirbant varikliui. Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Po pirmųjų 50 eksploatacijos valandų patikrinkite visus spyruokliuojančio įtempimo skriemulio sureguliavimus.

Diržai labiausiai išsitempia pirmosiomis eksploatacijos valandomis.

Po pradinių sureguliavimų tikrinkite diržo sureguliavimą pagal poreikį. Spyruoklės tempiklio poveržlė turi būti nustatyta tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

OUO6075,000056C -26-14JAN10-1/1

Patikrinimas įvažinėjimo laikotarpiu po pirmųjų 100 val.

Kasdien arba kas 10 darbo valandų, (žr. skyrių Tepimas ir priežiūra).

Stebėkite, ar CommandCenter™ ekrane rodomi variklio temperatūros ir variklio alyvos slėgio diagnostiniai gedimų kodai. Jei parodomas kodas, išsamesnės informacijos ieškokite skyriuje Diagnostiniai gedimų kodai.

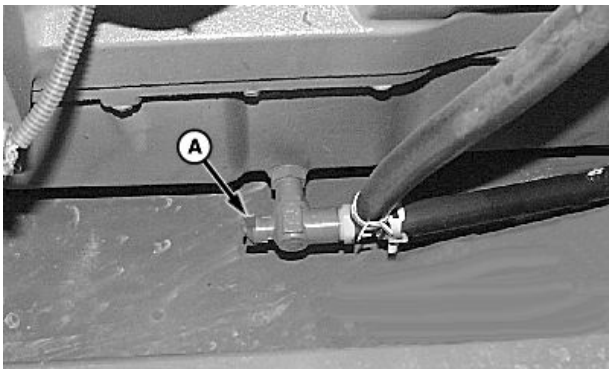
"CommandCenter" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

Dažnai tikrinkite variklio alyvos lygį (prireikus įpilkite John Deere įvažinėjimo alyvos) ir aušinimo skysčio lygį ir stebėkite, ar nėra nuotėkio.

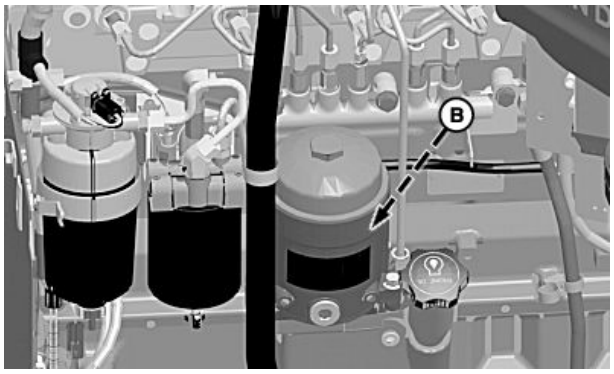
Patikrinkite variklio oro įsiurbimo sistemos žarnų ir fiksatorių tvirtumą.

OUO6075,000056D -26-19OCT21-1/1

Įdirbimo tikrinimas po 100 valandų (2 pakopos / II etapo)



H81205 —UN—15JUN04



H95377 —UN—16FEB10

S660 ir S670

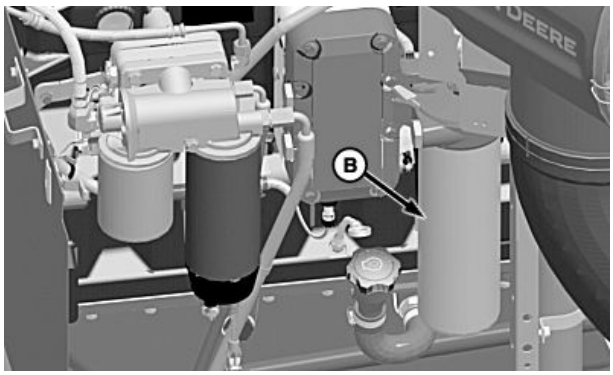
Išleiskite karterio alyvą atidarydami išleidimo angą (A), o išleidę alyvą ją uždarykite.

Išimkite ir išsaugokite dangtelį ir tinkamai utilizuokite alyvos filtrą (B).

Uždėkite alyvos filtrą ir pritvirtinkite gaubteliu.

Įpilkite į karterį reikiamą mašininės alyvos kiekį (žr. alyvos specifikaciją rasite Degalai ir tepalai skyriuje Dyzelinių variklių alyva).

A—Išleidimas **B—Alyvos filtras**

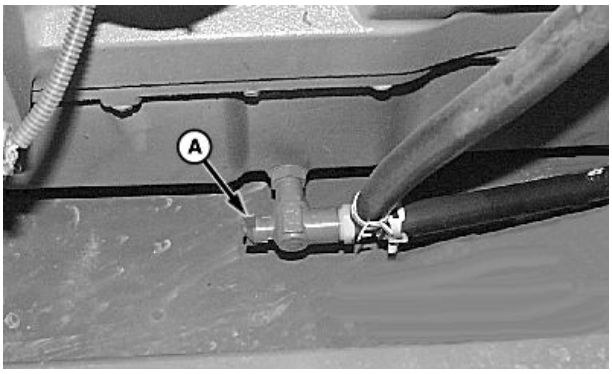


H95420 —UN—09MAR10

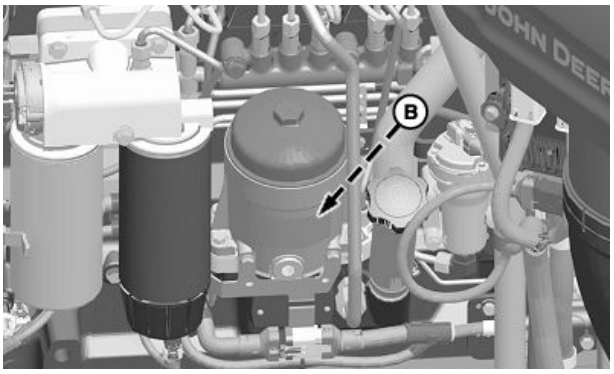
S680 ir S690

OUO6075,0001116 -26-13APR12-1/1

Įdirbimo tikrinimas po 375 valandų (TInterim ier 4 / III B pakopa)



H81205 —UN—15JUN04



H95310 —UN—11FEB10

S660 ir S670

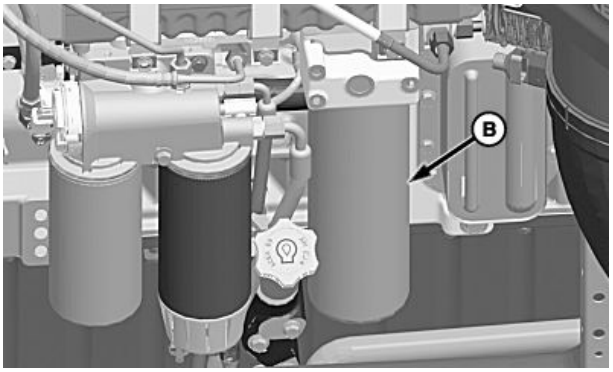
Išleiskite karterio alyvą atidarydami išleidimo angą (A), o išleidę alyvą ją uždarykite.

Išimkite ir išsaugokite dangtelį ir tinkamai utilizuokite alyvos filtrą (B).

Uždėkite alyvos filtrą ir pritvirtinkite gaubteliu.

Įpilkite į karterį reikiamą mašininės alyvos kiekį (žr. alyvos specifikaciją rasite Degalai ir tepalai skyriuje Dyzelinių variklių alyva).

A—Išleidimas **B—Alyvos filtras**

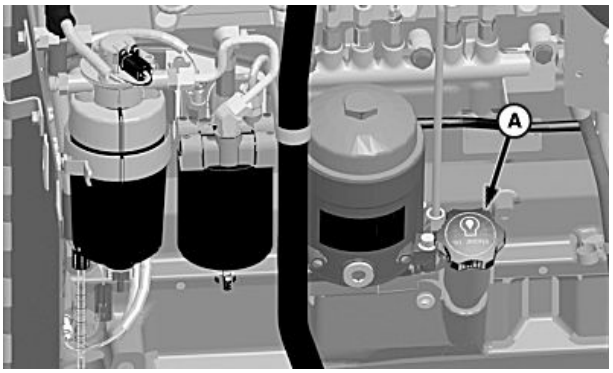


H95397 —UN—17FEB10

S680, S685 ir S690

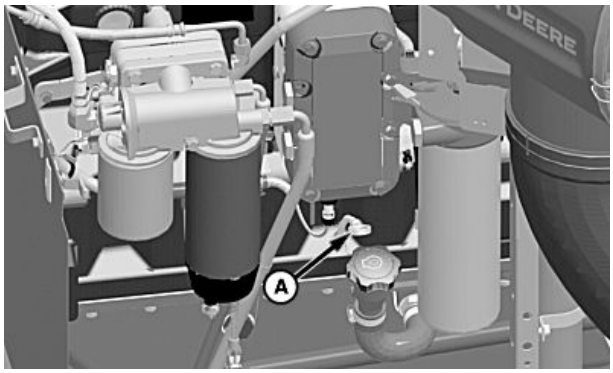
OUO6075,0001245 -26-09OCT12-1/1

Variklio alyvos lygis



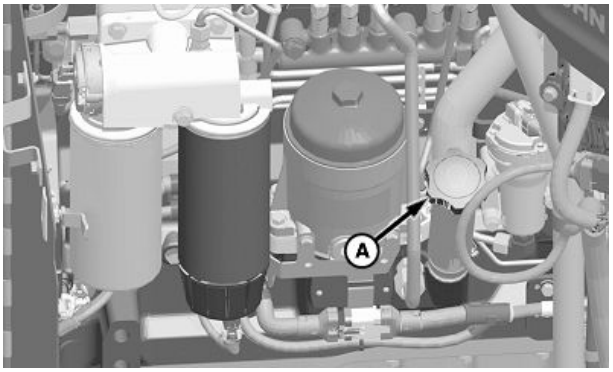
H95375 —UN—16FEB10

S660 ir S670 (2 pakopos / II etapo)



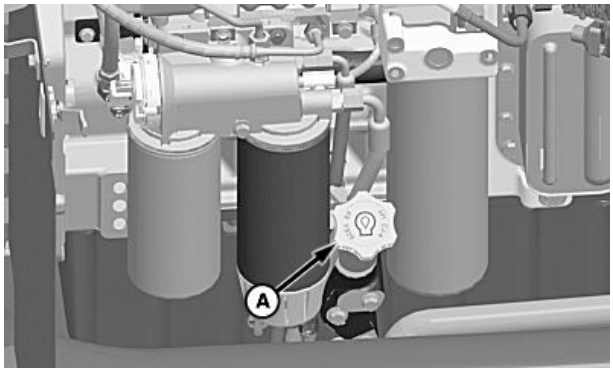
H95419 —UN—19FEB10

S680 ir S690 (2 pakopos / II etapo)



H95306 —UN—11FEB10

S660 ir S670 (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)



H95396 —UN—17FEB10

S680, S685 ir S690 (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

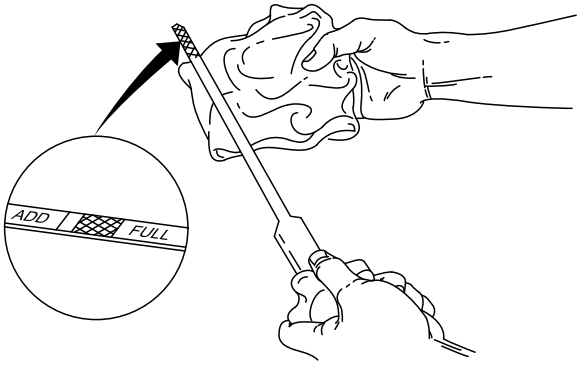
SVARBU: Svarbu palaikyti tinkamą mašininės alyvos lygį, kad būtų užtikrinta ilga variklio eksploatacijos trukmė. Alyvos lygį tikrinkite tuomet, kai mašina stovi ant lygaus paviršiaus.

PASTABA: Prieš ištraukdami lygio matuoklį, kai tikrinate alyvos lygį, įsitikinkite, kad jis iki galo įsuktas arba įstumtas į korpusą.

Kasdien tikrinkite mašininės alyvos lygį matuokliu (A). Nepaleiskite variklio, jei alyvos lygis yra žemiau matuoklio žymos ADD.

Ištraukite tepalo lygio matuoklį ir patikrinkite tepalo lygį. Alyvos lygis turi būti tarp atžymos ADD (papildyti) ir matuoklyje užbrūkšniuotos dalies viršaus. Jei alyvos lygis žemiau žymos ADD, pripilkite kiek reikia alyvos (Žr. rekomendacijas alyvai skyriuje Degalai ir tepalai.)

Patikrinkite, ar nėra nuotėkių. Nepaleiskite variklio, jei alyvos lygis yra žemiau žymos ADD ant matuoklio.

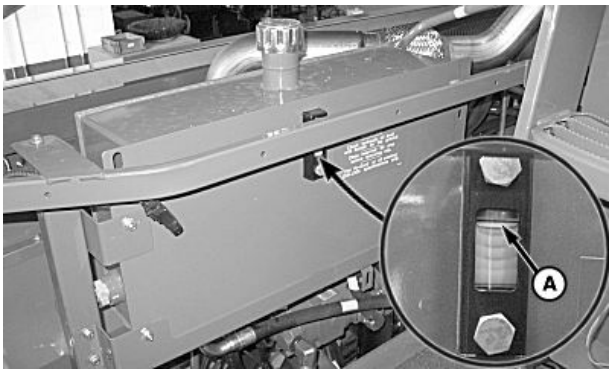


H86717 —UN—19OCT06

A—Lygio matuoklis

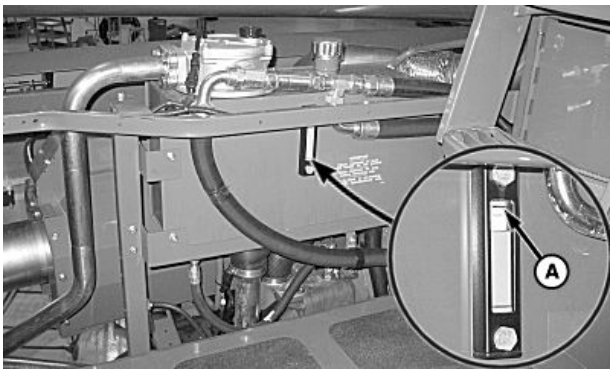
OUO6075,0001246 -26-09OCT12-1/1

Hidrostatinės/hidraulinės alyvos lygis



H97523 —UN—04AUG10

S660 ir S670



H97524 —UN—04AUG10

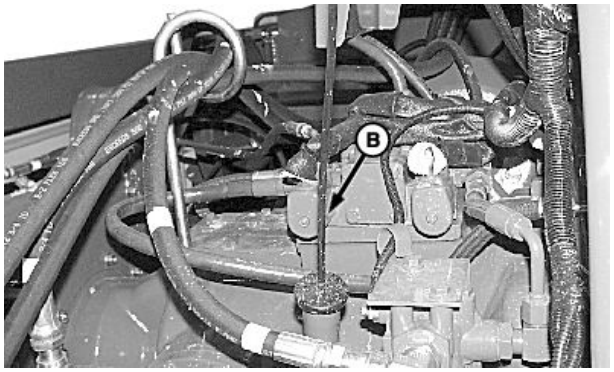
S680, S685 ir S690

Patikrinkite hidrostatinės/hidraulinės alyvos lygį nuleidę rinktuvą ant žemės ir su visais įtrauktais cilindrais. Kai nuožulnioji kamera pilnai nuleista, alyvos lygis turi būti iki stebėjimo langelio (A) viršaus. Pripilkite kiek reikia alyvos, bet ne per daug.

Prieš pradėdami tikrinti hidraulinę alyvą variklio pavarų dėžėje, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Alyva neturi būti žemiau lygio matuoklio (B) žymos ADD (papildyti).

A—Stebėjimo langelis

B—Lygio matuoklis



H82363 —UN—03FEB05

Hidraulinės alyvos lygis (variklio pavarų dėžė)

OUO6075,0001247 -26-09OCT12-1/1

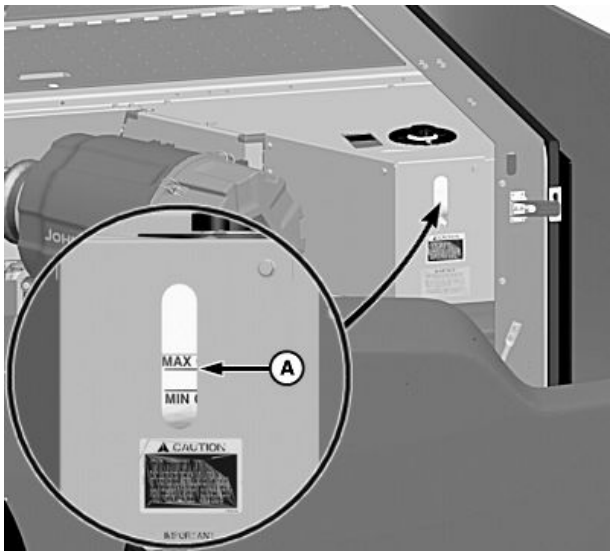
Aušinimo skysčio lygis

SVARBU: Ant išsiplėtimo bakelio naudojamas specialus dangtelis. Jeigu dangtelis sugadintas ar jo nėra, jį būtina pakeisti lygiaverčiu dangteliu.

Leiskite varikliui atvėsti. Aušinimo skysčio išsiplėtimo bakelyje turėtų būti ties linija “Max Cold” (maks. šaltas) (C).

PASTABA: Aušinimo skysčio lygis turi būti tarp linijų “Max Cold” (maksimalus šaltas) ir “Min Cold” (minimalus šaltas). Įpilkite reikiamą kiekį aušinimo skysčio, jeigu jo lygis yra žemiau linijos “Min Cold” (minimalus šaltas).

A—Didžiausio kiekio linija, esant šaltam varikliui



H95314 —UN—11FEB10

OUO6075,0000571 -26-21JUN11-1/1

Degalų tiekimo sistema

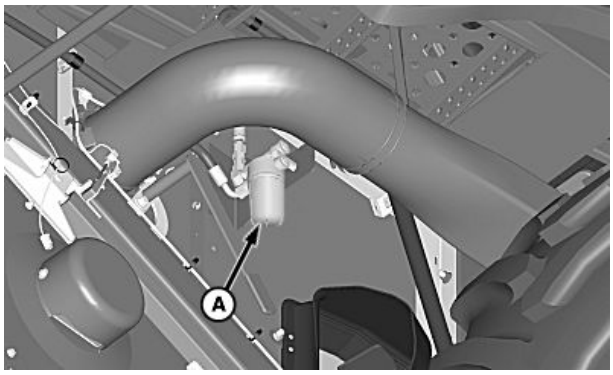
ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami degalų filtrų priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Įsitikinkite, kad tinkamai įstatytas pirminio valymo sieto gaubtas, kad oras nepatektų į degalų sistemą.

Uždarykite degalų bako degalų vožtuvą.

Jei buvo naudojami nešvarūs degalai, nuimkite pirminio valymo sieto gaubtą (A) ir išvalykite sietą.

A—Valymo sieto gaubtas



H98377 —UN—30SEP10

Degalų pirminio valymo filtro gaubtas (visose mašinose)

OUO6075,0001248 -26-09OCT12-1/4

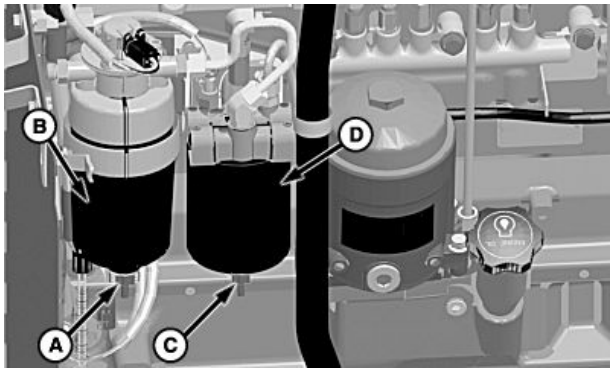
S660 ir S670 (2 pakopos / II etapo)

Atidarę angą (A) patikrinkite, ar degalų sistemos pirminiame filtre (B) nėra vandens (žr. skyrių Variklio techninė priežiūra).

Atidarę angą (C) patikrinkite, ar degalų sistemos antriniame filtre (D) nėra vandens (žr. skyrių Variklio techninė priežiūra).

Jeigu problema išlieka, pakeiskite degalų filtrus (žiūrėkite skyrių Variklio techninė priežiūra).

A—Išleidimas
B—Pirminis degalų filtras
C—Išleidimas
D—Antrinio valymo degalų filtras



H104937 —UN—28FEB12

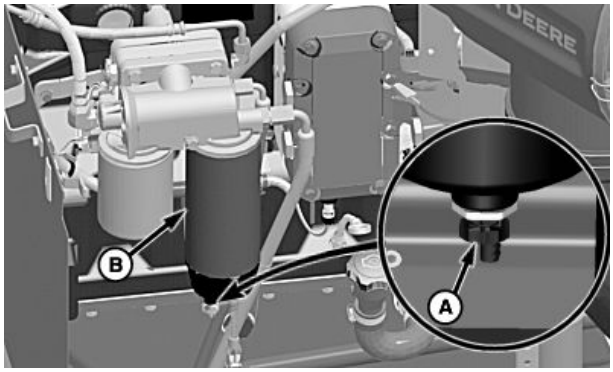
OUO6075,0001248 -26-09OCT12-2/4

S680 ir S690 (2 pakopos / II etapo)

Atidarę angą (A) patikrinkite, ar degalų sistemos pirminiame filtre (B) nėra vandens (žr. skyrių Variklio techninė priežiūra).

Jeigu problema išlieka, pakeiskite degalų filtrus (žiūrėkite skyrių Variklio techninė priežiūra).

A—Išleidimas
B—Pirminis degalų filtras



H104938 —UN—28FEB12

Tęsinys sekančiame puslapyje

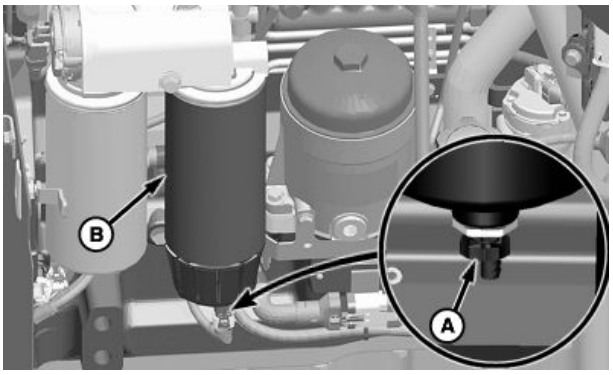
OUO6075,0001248 -26-09OCT12-3/4

S660, S670, S680, S685 ir S690 (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

Atidarę angą (A) patikrinkite, ar degalų sistemos pirminiame filtre (B) nėra vandens (žr. skyrių Variklio techninė priežiūra).

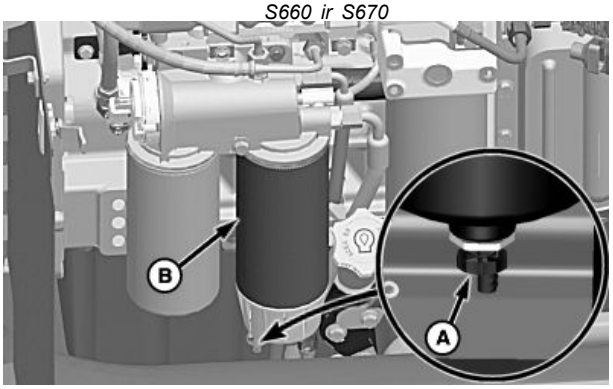
Jei buvo naudojami nešvarūs degalai, pakeiskite filtrą (žr. skyrių Variklio techninė priežiūra).

A—Išleidimas **B—Pirminis degalų filtras**



H104939 —UN—28FEB12

S660 ir S670



H104940 —UN—28FEB12

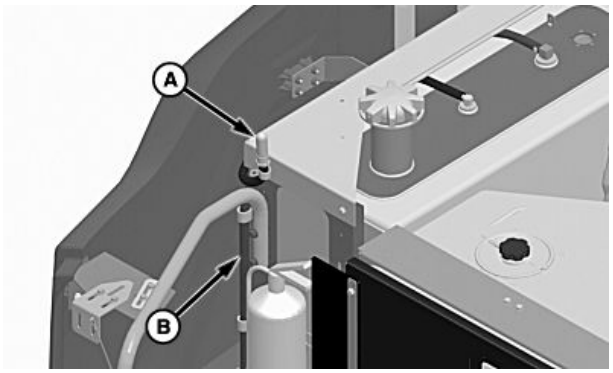
S680, S685 ir S690

OUO6075,0001248 -26-09OCT12-4/4

Degalų bako alsuoklis

Kas savaitę vizualiai patikrinkite degalų bako alsuoklį (A). Saugokite, kad ant alsuoklio viršaus nesusirinktų per daug nešvarumų ar nuolaužų. Jei alsuoklis nešvarus, jis trukdo orui patekti į degalų baką. Išimkite iš žarnos (B) degalų bako alsuoklį ir išvalykite.

A—Degalų bako alsuoklis **B—Žarna**



H95387 —UN—16FEB10

OUO6075,00006B7 -26-17FEB10-1/1

Variklio oro imtuvas

Patikrinkite, ar variklio oro imtuvas (A) yra lauko padėtyje, nukreiptas į išorę.

Lauko padėtis:

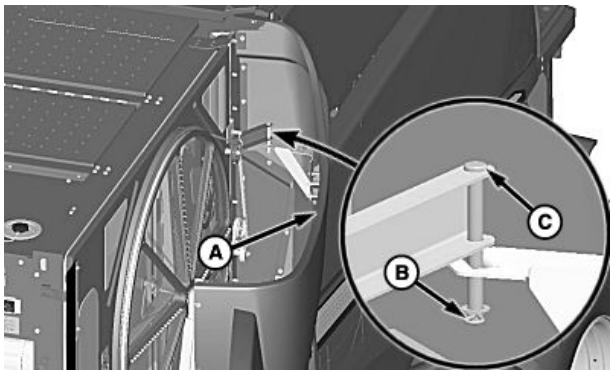
1. Ištraukite spyruoklinį kaištį (B) ir kaištį (C).
2. Nukreipkite oro imtuvą į išorę, kad sulygiuotumėte angą su laikikliu.
3. Atsukite varžtą ir kontrveržlę (D).
4. Nukreipkite oro imtuvą į išorę, kad sulygiuotumėte angą su laikikliu, kaip parodyta.
5. Įstatykite anksčiau išimtus tvirtinimo elementus, kad pritvirtintumėte oro imtuvą vietoje.
6. Nuvalykite nuo besisukančio sietelio ir radiatoriaus javų atliekas ar pašalines medžiagas.

SVARBU: Variklio oro imtuvas turi būti nustatyta į transportavimo padėtį, kai to reikalauja vietinės eismo taisyklės. Laikykitės vietinių savo šalies taisyklių.

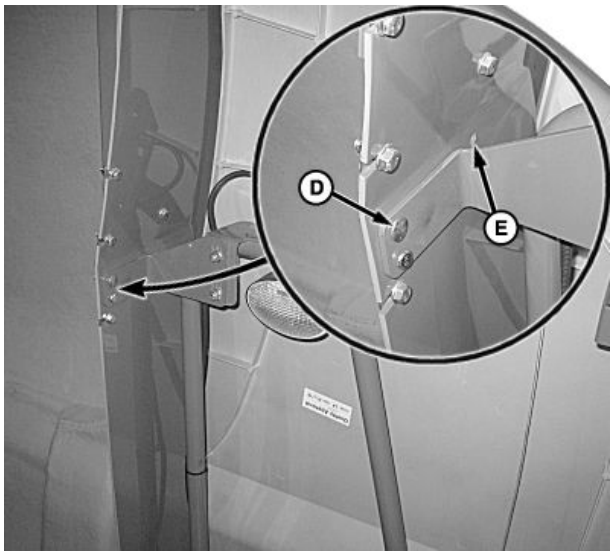
Patikrinkite, ar variklio oro imtuvas (A) yra transportavimo padėtyje, nukreiptas į vidų.

Transportavimo padėtis:

1. Ištraukite spyruoklinį kaištį (B) ir kaištį (C).
2. Nukreipkite oro imtuvą į vidų, kad sulygiuotumėte angą su laikikliu.
3. Atsukite varžtą ir kontrveržlę (D).
4. Nukreipkite oro imtuvą į vidų, kad sulygiuotumėte angą su transportavimo anga (E).
5. Įstatykite anksčiau išimtus tvirtinimo elementus, kad pritvirtintumėte oro imtuvą vietoje.
6. Nuvalykite nuo besisukančio sietelio ir radiatoriaus javų atliekas ar pašalines medžiagas.



H99447 —UN—15DEC10



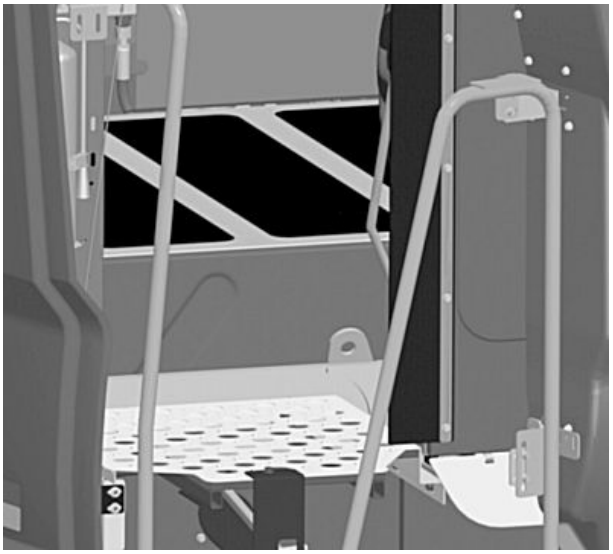
H102364 —UN—21JUN11

A—Variklio oro imtuvas
B—Spyruoklinis kaištis
C—Kaištis
D—Varžtas su galvute ir kontrveržlė
E—Transportavimo anga

OUO6075,0000574 -26-27JUN11-1/1

Variklio skyriaus valymas

ĮSPĖJIMAS: Nevalykite variklio ar variklio skyriaus varikliui dirbant. Purvo, alyvos, pelų ir augalų liekanos variklio skyriuje ir ant variklio kelia gaisro pavojų. Kur ir kiek kaupiasi pelų bei nešvarumų, gali priklausyti nuo vėjo krypties, pasėlių rūšies ir jų drėgmės. Dažnai tikrinkite ir valykite tas vietas, kur jie kaupiasi.



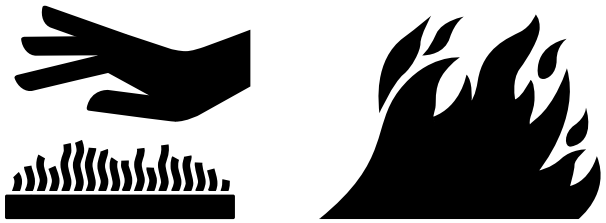
H95319 —UN—11FEB10

OUO6075,0000575 -26-17MAR10-1/1

Išmetamųjų dujų dalelių filtro valymas

Galite stipriai susižeisti techniškai prižiūrėdami mašiną ar padargus išmetamųjų dujų dalelių filtro valymo metu. Venkite karštų išmetamųjų dujų dalelių bei įkaitusių komponentų sąlyčio su oda.

Stacionaraus išmetamųjų dujų dalelių filtro automatinio ar rankinio valymo metu, variklis ilgesnį laiką dirbs tuščiąja eiga padidintomis apsukomis bei aukštoje temperatūroje. Išmetamosios dujos bei išmetamųjų dujų dalelių filtro komponentai pasiekia gana aukštas temperatūras ir žmonės gali nusideginti, ar gali užsidegti ar lydytis įprastinės medžiagos.



RG17488 —UN—21AUG09

DX,FILTER -26-20JAN10-1/1

Išmetamųjų dujų filtro sistemos apžvalga (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

Jūsų mašinoje įmontuotas variklis, atitinkantis aplinkosaugos reikalavimams, išmetamos dujos yra valomos ir filtruojamos. Normaliai dirbant mašinai, esant įjungtam AUTOMATINIAM režimui, sistemai reikalinga minimali operatoriaus sąveika.

Kad būtų išvengta dyzelino dalelių ar suodžių sankaupų išmetamų dujų filtro sistemoje:

- Naudokite AUTOMATINĮ išmetamų dujų filtro valymo režimą
- Neleiskite varikliui veikti tuščiąja eiga be reikalo
- Naudokite tinkamą variklio alyvą. Rekomendacijas rasite skyriuje Degalai, tepalai ir aušinimo skystis.
- Naudokite tik degalus su ypač mažu sieros kiekiu. Rekomendacijas rasite skyriuje Degalai, tepalai ir aušinimo skystis.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima variklio informacijos piktograma.

Yra du Išmetimo dujų filtro sistemos režimai:

- automatinis (A)
- Išjungtas (B)

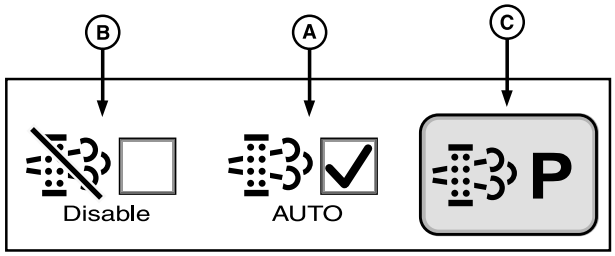
SVARBU: Išjungtas režimas turi būti naudojamas TIK kai laikinai prisijungiama prie patalpose esančios dujų šalinimo sistemos, atliekant diagnostiką ir remontuojant mašiną.

PASTABA: Išmetamų dujų filtro valymo stovint piktograma (C) gali būti aktyvi arba neaktyvi (rodoma pilka spalva), atsižvelgiant į išmetamų dujų filtro užsikišimo lygį. Žr. Išmetamų dujų filtro valymas stovint šiame skyriuje.

Sistema persijungia į numatytąjį AUTOMATINĮ režimą, kai išmetamųjų dujų filtro valymas stovint yra baigtas arba išjungiamas ir vėl įjungiamas degimo raktelis. Visada įsitikinkite, kad pasirinktas AUTOMATINIS režimas, išskyrus aplinkybes, kuriomis tai gali būti nesaugu. Žiūrėkite "Kada išjungti išmetamųjų dujų valymo sistemą" šiame skyriuje.

H94480 —UN—31MAR10

Variklio informacijos piktograma



H95633 —UN—09MAR10

A—AUTOMATINIS išmetamų dujų filtro valymo režimas
B—Išjunkite išmetamų dujų filtro valymo režimą
C—Išmetamų dujų filtro valymo stovint indikatoriaus piktograma

OUO6075,00010E4 -26-21MAR12-1/1

Kada išjungti išmetamųjų dujų valymo sistemą

SVARBU: Išjunkite automatinę išmetamųjų dujų filtro valymo sistemą tik kai tai būtina.

ĮSPĖJIMAS: Kai AUTOMATINIS arba STOVĖJIMO valymas yra įjungtas, išmetamųjų dujų temperatūra gali būti aukšta nesant apkrovos arba esant mažai apkrovai tam tikru metu, kai atliekamas išmetamųjų dujų filtro valymo ciklas.

Išjunkite išmetamųjų dujų filtro valymo sistemą, kai tai gali būti nesaugu dėl pakilusios išmetamųjų dujų temperatūros.

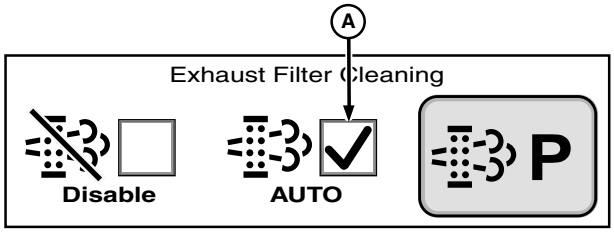
Pavyzdžiui:

- Patalpose arba po stogu, jei nėra prijungta aukštai temperatūrai pritaikyta itin didelio našumo išmetamųjų dujų pašalinimo sistema.
- Jeigu nepakanka laiko valymo ciklui užbaigti, kol mašina bus išjungta.
- Kai augalai išskiria daug dulkių arba pelų.
- Prie degalų užpildymo vietų.

OUO6075,000071B -26-28JUN11-1/1

Išmetamųjų dujų filtro AUTOMATINIS režimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

PASTABA: Sistema persijungia į numatytąjį AUTOMATINĮ režimą, kai išmetamųjų dujų filtro valymas stovint yra baigtas arba išjungiamas ir vėl įjungiamas degimo raktelis. Visada įsitikinkite, kad pasirinktas AUTOMATINIS režimas, išskyrus aplinkybes, kuriomis tai gali būti nesaugu. Žiūrėkite "Kada išjungti išmetamųjų dujų valymo sistemą" šiame skyriuje.

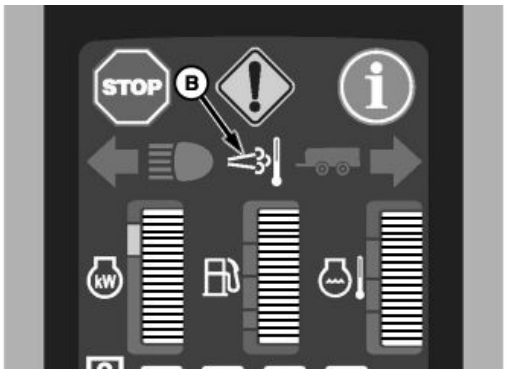


H96154 —UN—21APR10

AUTOMATINIS režimas (A) suteikia galimybę išmetimo dujų filtro sistemai išvalyti išmetimo dujų filtrą, kai to reikia. Kampinio ekrano indikatorius ir porankio ekranas pateikia operatoriui informaciją apie išmetamųjų dujų filtro sistemos veiksmus.

Išmetamų dujų filtro valymo indikatorius (B) šviečia, kai išmetamų dujų filtro sistema valo išmetamų dujų filtrą.

Užsikišęs išmetamų dujų filtras – atsižvelgiant į darbo sąlygas, išmetamų dujų filtro sistema gali paprašyti padaryti pakeitimus darbo metu. Porankis ekranas rekomenduos atlikti darbinius pakeitimus.



H95618 —UN—21APR10

A—AUTOMATINIS išmetamų dujų filtro valymo režimas

B—Išmetamų dujų filtro valymo indikatorius

OUO6075,00010E5 -26-21MAR12-1/1

Išmetamųjų dujų filtro valymas stovint (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

Išmetamų dujų filtro valymas stovint tai automatizuotas procesas, kurio metu sistema išvalo išmetamų dujų filtrą, kai to reikia. Proceso metu variklio apsukas kontroliuoja sistema, o mašina turi stovėti vietoje iki proceso pabaigos. Išmetamų dujų filtro valymo stovint proceso trukmė priklauso nuo išmetamų dujų filtro užsikišimo lygio, aplinkos temperatūros, ir esamos išmetamų dujų temperatūros. Ekrane bus pateikta apytikslė proceso trukmė.

Vykdydami ekrane pateikiamas instrukcijas atlikite išmetamųjų dujų filtro valymo stovint procedūrą.

PASTABA: Išmetamų dujų filtro valymas stovint gali trukti 40 minučių.

Prieš pradėdami išmetamųjų dujų filtro valymo stovint procedūrą:

- Pastatykite mašiną lauke
- Įjunkite stovėjimo stabdį
- Išjunkite pjaunamosios ir kuliamosios jungiklius
- Nustatykite variklį lėtomis tuščiosios eigos apsukomis

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima variklio informacijos piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima išmetamųjų dujų filtro valymo stovint piktograma (A).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima reikiama piktograma:

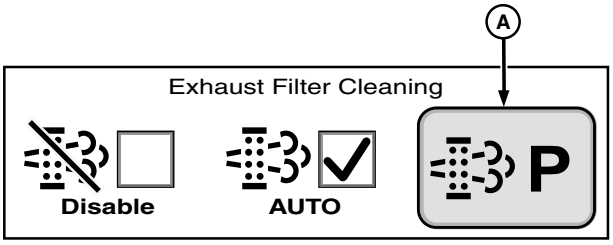
- Atšaukimo piktograma (B) – leidžia operatoriui atšaukti procedūrą.
- Kito puslapio piktograma (C) - leidžia operatoriui pradėti procedūrą.

Vykdykite kituose languose pateikiamas instrukcijas.

SVARBU: Variklio apsukas filtro valymo metu valdys mašina.

H94480 —UN—31MAR10

Variklio informacijos piktograma



H94792 —UN—20OCT09

H95974 —UN—05OCT10

A—Išmetamų dujų filtro valymo stovint indikatoriaus piktograma
B—Atšaukimo piktograma
C—Kito puslapio piktograma

Tęsinys sekančiame puslapyje

Kai procedūra prasideda, rodomas būsenos langas.

Yra du išmetamų dujų filtro valymo stovint operacijos etapai (A paveikslėlis): pasiruošimas ir valymas. Pasiruošimo etapo metu išmetamųjų dujų filtro sistema valdo variklio greitį, kad padidintų išmetamųjų dujų temperatūrą. Valymo etapo metu dyzelino dalelės ar suodžiai yra išvalomi iš išmetamų dujų filtro sistemos.

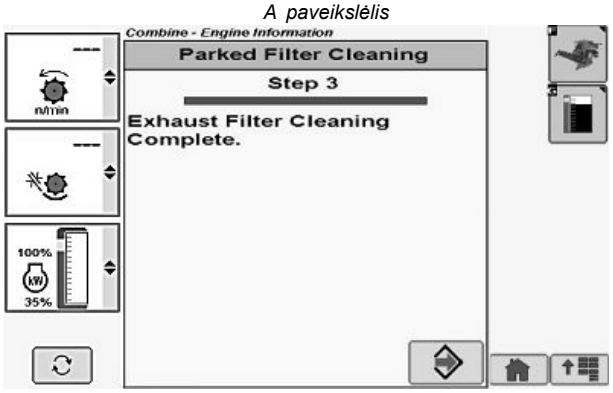
Sistema praneša (B paveikslėlis) operatoriui, kai filtro valymas stovint baigtas. Jeigu iškart po šios procedūros negrąžinate mašinos į techninę priežiūrą, prieš išjungdami variklį palaukite, kol atsistatys įprasta darbinė temperatūra.

PASTABA: Vykdomą valymo stovint procedūrą galima bet kuriuo metu atšaukti stumtelėjus droselį, įjungus transmisiją arba išjungiant variklį.

Sistema persijungią į numatytąjį AUTOMATINĮ režimą, kai išmetamųjų dujų filtro valymas stovint yra baigtas. Visada įsitikinkite, kad pasirinktas AUTOMATINIS režimas, išskyrus aplinkybes, kuriomis tai gali būti nesaugu. Žiūrėkite “Kada išjungti išmetamųjų dujų valymo sistemą” šiame skyriuje.

H95975 —UN—05OCT10

A paveikslėlis



H95976 —UN—05OCT10

B paveikslėlis

OUO6075,00010E6 -26-21MAR12-2/2

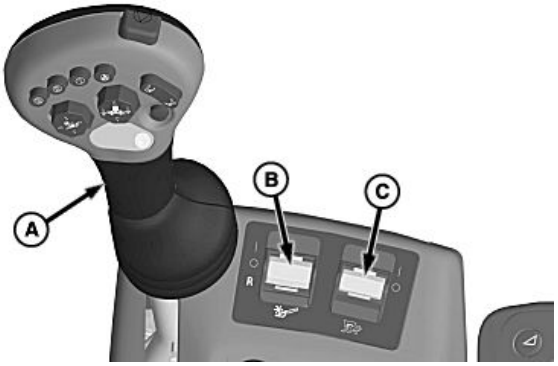
Variklio paleidimas

ĮSPĖJIMAS: Prieš paleisdami variklį, pasirūpinkite, kad šalia mašinos nieko nebūtų. Įspėjimui įjunkite garsinį signalą.

Išmetamos variklio dujos gali labai pakenkti sveikatai arba netgi tapti mirties priežastimi. Jei būtina, kad variklis dirbtų uždarose patalpose, išmetamąsias dujas išleiskite per išmetamojo vamzdžio ilgintuvą.

Jei neturite išmetamojo vamzdžio ilgintuvo, atidarykite duris ir į patalpą įleiskite šviežio oro.

1. Perjunkite daugiafunkcinę svirtį (A) į neutralią padėtį.
2. Įsitikinkite, kad pjaunamosios paleidimo jungiklis (B) ir kuliamosios paleidimo jungiklis (C) yra išjungti.



H95320 —UN—11FEB10

A—Daugiafunkcinė svirtis
B—Pjaunamosios paleidimo jungiklis
C—Kuliamosios paleidimo jungiklis

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000581 -26-13DEC10-1/2

ĮSPĖJIMAS: Įjunkite garso signalą prieš užvesdami variklį, kad žmonės pasitrauktų nuo mašinos.

Kad išvengtumėte susižalojimų ar žūties, paleiskite variklį TIK sėdėdami operatoriaus sėdynėje. Nepaleidinėkite variklio trumpai sujungdami starterio kontaktus. Jei šuntuojama, mašiną galima paleisti ir su įjungta pavara.

SVARBU: Neužvedinėkite starterio ilgiau nei 30 s vienu raktelio pasukimu, kad išvengtumėte jo gedimų. Jei variklis nepaleidžiamas, bent dvi minutes palaukite prieš bandydami paleisti iš naujo.

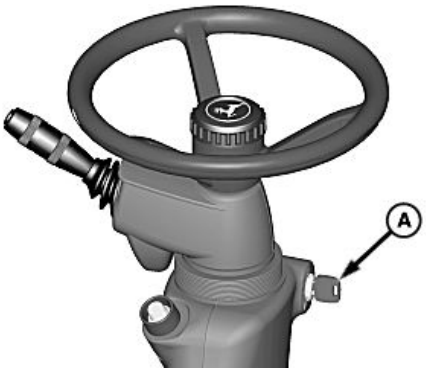
PASTABA: Jei temperatūra yra žemesnė nei -5 °C (23 °F) gali tekti pasinaudoti pagalbine užvedimo esant šaltam orui sistema (žr. skyriuje "Variklio naudojimas" dalį "Užvedimo esant šaltam orui pagalbinė sistema").

Kai paleidimo jungiklis pasukamas į padėtį START (paleisti), paleidimas vėluoja keletą sekundžių. Tai leidžia įjungti valdymo blokus, uždaryti reles ir įjungti starterio solenoidą.

Po dėtuve ant porankio yra lipdukas, kuriame pateikiama variklio užvedimo informacija.

3. Įjunkite garsinį signalą ir pasukite paleidimo jungiklį (A), esantį vairo kolonėlės dešinėje į padėtį START (paleisti).

   Pagrindinės padėtys yra šios:



H95321 —UN—02NOV10

A—Paleidimo jungiklis

Pirmoji padėtis	Priedai
Antroji padėtis	Išjungta
Trečioji padėtis	Paleistas
Ketvirtoji padėtis	Užvesti

PASTABA: Jei ekrane pasirodys įspėjamasis ženklas "Išjungti variklį", bus rodomi diagnostiniai gedimų kodai (DGK). Įprastas ekrano veikimas nutrūksta, ir tai rodo gedimą, kuriam esant mašiną reikia nedelsiant sustabdyti ir pašalinti gedimą. Kodai rodomi ekrane, kol nustatomas gedimas. Jei problemos negalite išspręsti, kreipkitės į John Deere atstovą.

4. Paleidę variklį, atleiskite paleidimo raktelį ir leiskite varikliui penkias minutes dirbti mažomis tuščios eigos apsukomis, kad sušiltų alyva.

OUO6075,0000581 -26-13DEC10-2/2

Variklio stabdymas

1. Nuleiskite pjaunamąją arba lenktuvą iki pat žemės.
2. Nustatykite daugiafunkcinę svirtį (A) į neutralią padėtį (B) ir nuspauskite lėtų variklio apsukų jungiklį (C).
3. Išjunkite pjaunamosios paleidimo jungiklį (D) ir kuliamosios paleidimo jungiklį (E).

SVARBU: Variklio alyva aušina turbokompresorių ir kai kurias variklio dalis. Sustabdę įkaitusį variklį, galite sugadinti šias detales.

4. Prieš stabdydami variklį, kuris dirbo darbine apkrova, dvi ar tris minutes leiskite varikliui dirbti tuščios eigos apsukomis, kad atvėstų turbokompresorius.

ĮSPĖJIMAS: Prieš išlipdami iš mašinos įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite paleidimo raktelį.

5. Pasukite paleidimo jungiklį į išjungimo padėtį.

H95322 —UN—11FEB10

A—Daugiafunkcinė svirtis
B—Neutrali padėtis
C—Lėtų variklio apsukų jungiklis
D—Pjaunamosios paleidimo jungiklis
E—Kuliamosios paleidimo jungiklis

OUO6075,0000582 -26-13DEC10-1/1

Atsargiai elkitės su degalais

ĮSPĖJIMAS: Užvedimo skystis labai degus. NENAUDOKITE arti ugnies, kibirkščių ar liepsnos. Perskaitykite PERSPĖJIMUS ant taros. Saugokite tarą nuo sugadinimo. NELAIKYKITE papildomų arba tuščių balionėlių kabinoje.

Jei užvedimo skysčio nenaudojote keletą dienų, išimkite balionėlį. Patikrinkite skystį ir vožtuvo veikimą vėl uždėdami ir nuspausdami purkštuvo antgalį. Jei skystis neišpurškiamas, naudokite naują balionėlį.

Kad laikant aukštu slėgiu užpildytą balionėlį jis netyčia neišsipurkštų, ant balionėlio uždėkite dangtelį. Laikykite vėsioje, apsaugotoje vietoje.

TS1356 —UN—18MAR92

Užvedimo skysčio indo nedeginkite ir nepradurkite.

OUO6075,0000585 -26-17MAY10-1/1

Paleidimo šalto oro sąlygomis priemonė (jei yra)

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nesusižeistumėte ir nesugadintumėte variklio. Įpurkškite degalus tik tuomet, kai sukasi variklis.

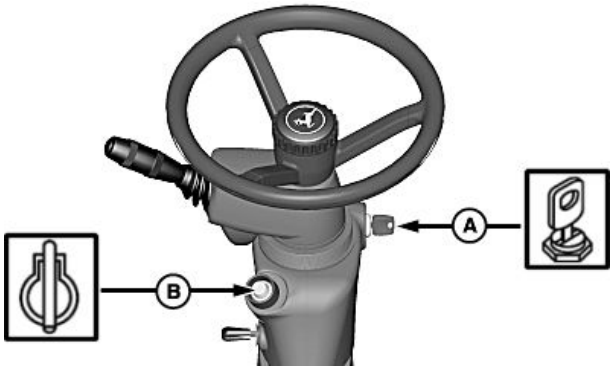
Pagalbinė paleidimo priemonė veikia tik padėtyse RUN arba START.

Pasukdami paleidimo raktelį (A) užveskite variklį. Vos tik variklis ims suktis, nuspauskite pagalbinės paleidimo priemonės mygtuką (A).

Kai tik variklis užsives, atleiskite raktelį ir pagalbinės paleidimo priemonės mygtuką.

Jeigu temperatūra žemesnė, nei -5 °C (23 °F), laikykite paspaustą pagalbinės paleidimo priemonės mygtuką dvi ar tris sekundes po to, kai variklis užsives. Kartokite šią procedūrą, kol variklis pradės dirbti netrūkčiodamas.

SVARBU: Kad būtų užtikrintas tinkamas tepimas, leiskite varikliui dirbti mažu greičiu be apkrovos vieną ar dvi minutes. Padidinkite šį laiką (iki 2–4 minučių), kai dirbate minusinėje temperatūroje.



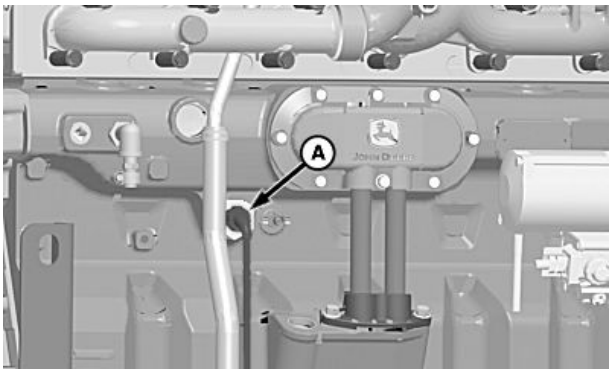
H96387 —UN—02NOV10

A—Paleidimo jungiklis

B—Pagalbinės paleidimo priemonės mygtukas

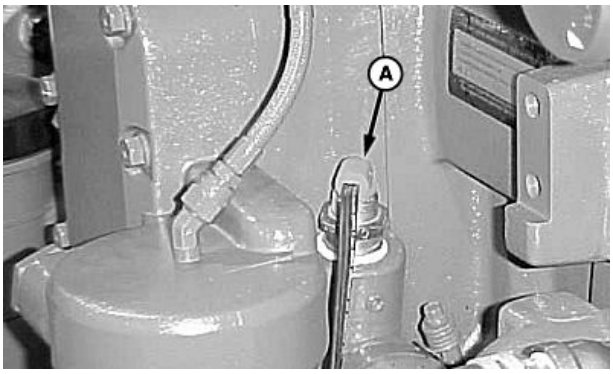
OUO6075,0000586 -26-21MAR11-1/1

Aušinimo skysčio šildytuvas



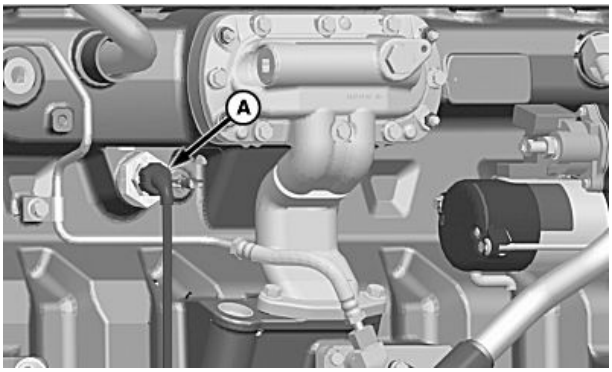
H95379 —UN—16FEB10

S660 ir S670 (2 pakopos / II etapo) (priekyje)



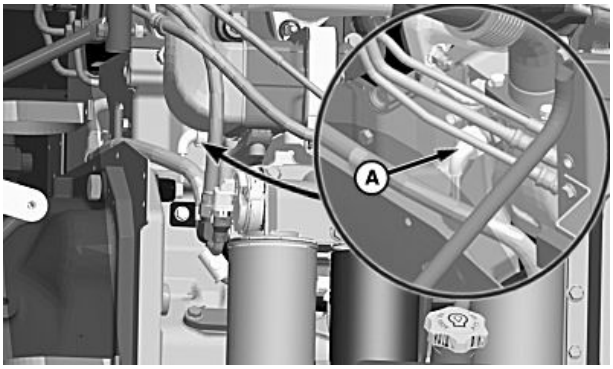
H71689 —UN—18APR02

S680 ir S690 (2 pakopos / II etapo) (gale)



H95324 —UN—11FEB10

S660 ir S670 (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (priekyje)



H95424 —UN—19FEB10

S680, S685 ir S690 (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (galinė pusė)

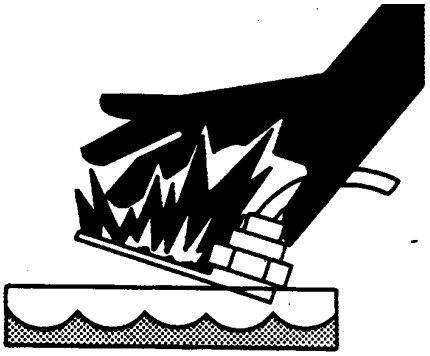
ĮSPĖJIMAS: Kad apsisaugotumėte nuo smūgio ir pavojingo darbo, visada naudokite trijų vielų elektros laidą (mažiausias dydis 10 AWG ir ne ilgesnį, negu 7,6 m (25 pėd.)) su trimis jungiamosiomis movomis. Jeigu naudojamas dviejų ar trijų kontaktų adapteris, visada sujunkite žalią laidą su tinkamu įžeminimu.

Prieš prijungiant šildytuvą prie elektros srovės tinklo, užtikrinkite, kad elementas būtų panardintas į aušinimo skystį. NIEKADA nejunkite šildytuvo ore. Jei būtų taip darytumėte, elementas apvalkalas galėtų sprogti ir jus sužeistų.

Aušinimo skysčio šildytuvo (A) įrengimas šaldymo kaiščio angoje (variklio priekyje arba gale). Pašildžius variklio aušinimo skystį, šildytuvas sumažina alyvos klampumą, palengvina paleidimą ir sutrumpina šildymo laiką.

Aušinimo skysčio šildytuvų tipai

- 1000 W (110 V)



TS210 —UN—23AUG88

A—Aušinimo skysčio šildytuvas

- 1000 W (220 V) (eksportuoti skirtos mašinos)

OUO6075,0001249 -26-09OCT12-1/1

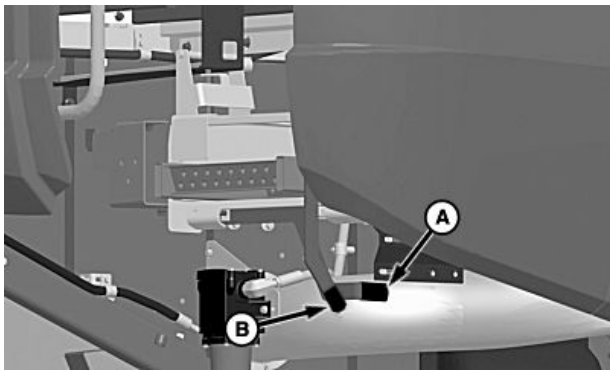
Galiniai laipteliai ir aikštelė

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Pastumkite rankeną (A) aukštyn ir sukite laiptelius tol, kol užsifiksuos sklendė.

Naudokite rankeną (B) laipteliams patraukti į užpakalinę dalį.

A—Rankena **B—Rankena**



H95325 —UN—11FEB10

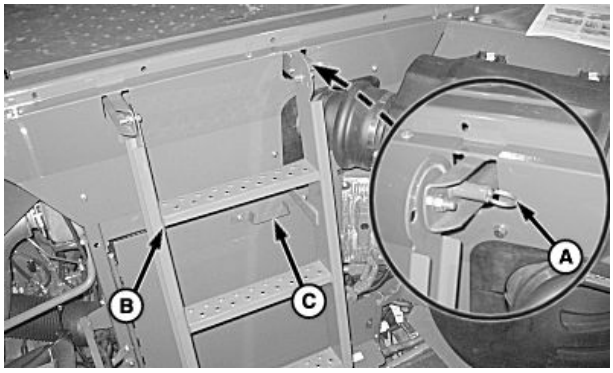
OUO6075,0000588 -26-16FEB10-1/1

Variklio filtro prieigos gaubtas

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite laiptelius (B) aukštyn, kol jie užsifiksuos savo vietoje.

Traukdami filtro prieigos gaubtą (C) atidarykite atlaisvindami jį nuo magneto.

A—Blokavimo kaiščiai
B—Kopėtėlės
C—Gaubtas



H95353 —UN—25AUG10

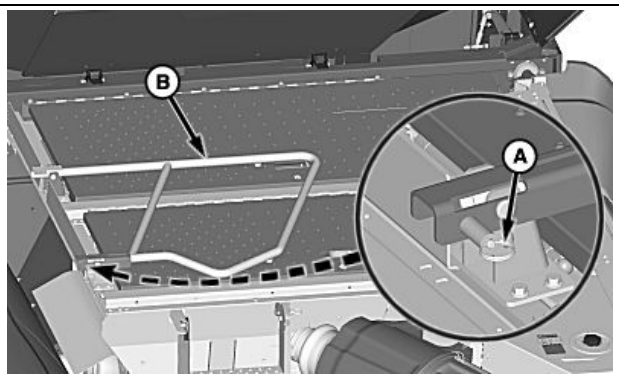
OUO6075,000069B -26-25AUG10-1/1

Variklio apžiūros gaubtai

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje.

Atidarykite variklio apžiūros gaubtus.

A—Blokavimo kaiščiai **B—Turėklai**



H102372 —UN—22JUN11

OUO6075,0000589 -26-21JUN11-1/1

Užvedimo skysčio balionėlio keitimas

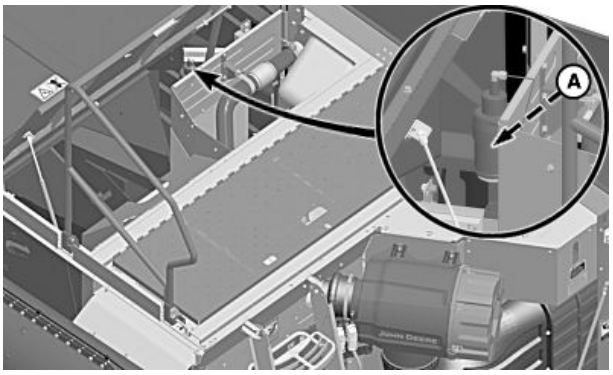
ĮSPĖJIMAS: Užvedimo skystis yra itin degus ir neatsargiai uždegus gali sukelti jūsų arba kitų žmonių traumas ar mirtį. NENAUDOKITE arti ugnies, kibirkščių ar liepsnos. Skaitykite perspėjančią informaciją ant balionėlio ir saugokite, kad balionėlis nebūtų pažeistas.

Atidarykite variklio apžiūros gaubtą. Nuimkite apsauginį dangtelį ir purškimo mygtuką nuo užvedimo skysčio balionėlio (A). Atpalaiduokite ratuką, kad galėtumėte sukeisti balionėlius ir vėl priveržkite.

SVARBU: Kad į variklį nepatektų dulkių, visada laikykite balionėlį prijungtą.

Saugokite užvedimo skysčio balionėlį nuo didelio karščio ar pažeidimo.

Uždėję ir nuspaudę purkštuko antgalį patikrinkite skystį ir vožtuvo veikimą. Jeigu skysčio neišpurškiama, pakeiskite balionėlį.



H95327 —UN—11FEB10

A—Paleidimo skysčio indas

ĮSPĖJIMAS: Kad apsisaugotumėte nuo galimų traumų sprogus balionėliui, nelaikykite papildomų arba tuščių balionėlių kabinoje.

OUO6075,000058B -26-17MAY10-1/1

Nekeiskite variklio galios arba degalų / oro sistemos

SVARBU: Padidinus galią arba pakeitus variklių su sertifikuota emisija bet kokius degalų ir oro tiekimo parametrus, emisijos lygis nebeatitiks variklio emisijos taisyklėmis leidžiamo lygio. Neįgaliotas reguliavimas pažeidžia šiam varikliui taikomas emisijos taisykles ir už tai gali būti skiriamos baudos ir nuobaudos. Mašinos garantija nutraukiama, jei keičiamas galingumas nukrypstant nuo gamyklos techninių reikalavimų.

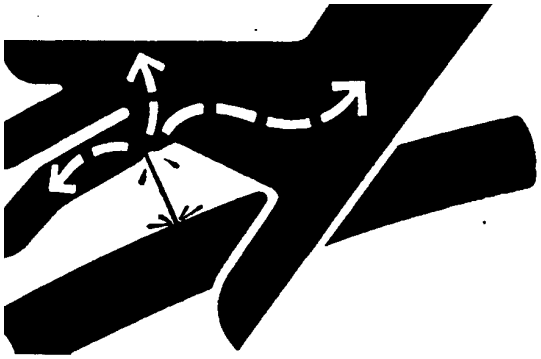
Nebandykite techniškai prižiūrėti įpurškimo siurblio ar degalų purkštuvų. Tam būtina speciali kvalifikacija ir specialieji įrankiai. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

OUO6075,000058D -26-11FEB10-1/1

Degalų sistema

ĮSPĖJIMAS: Išsiveržę aukšto slėgio dyzeliniai degalai gali kiaurai pereiti odą, sukeldami rimtus sužeidimus. Prieš išjungdami hidraulines ar kitas sistemas, sumažinkite slėgį. Prieš sudarydami slėgį, priveržkite visus sujungimus. Rankas ir kūną saugokite nuo mažų angų ir purkštuvų, kurie išpurškia aukšto slėgio skysčius. Ieškant nuotėkų, panaudokite gabalėlį kartono ar popieriaus. Nekiškite rankos.

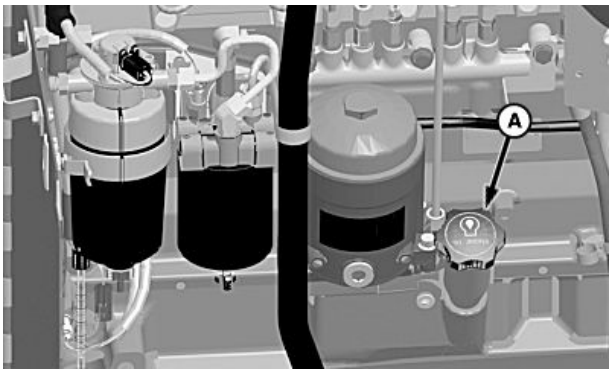
Jei BET KOKS skystis įšvirkščiamas į odą, gydytojas, susipažinęs su tokios rūšies sužeidimu, per kelias valandas chirurginiu būdu turi jį pašalinti, nes kitaip ši vieta gali gangrenuoti.



X9811 —UN—23AUG88

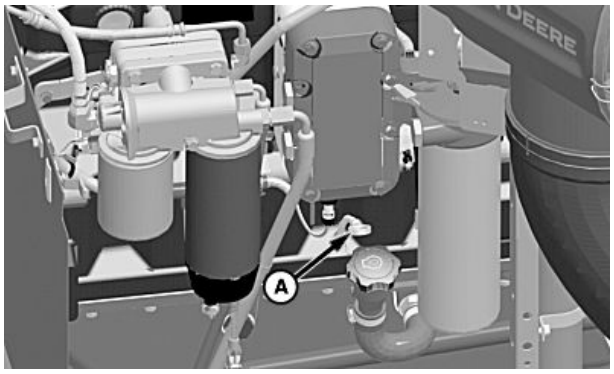
OUO6075,000058E -26-11FEB10-1/1

Variklio alyvos lygis



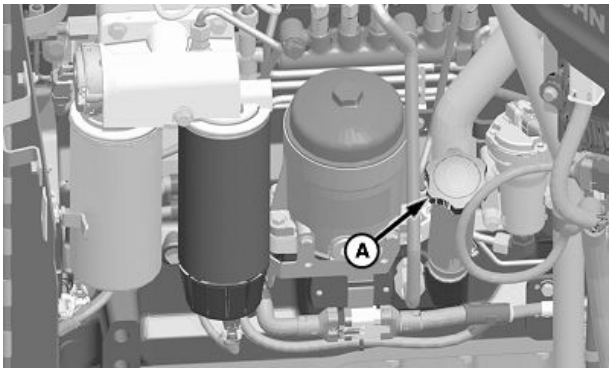
H95375 —UN—16FEB10

S660 ir S670 (2 pakopos / II etapo)



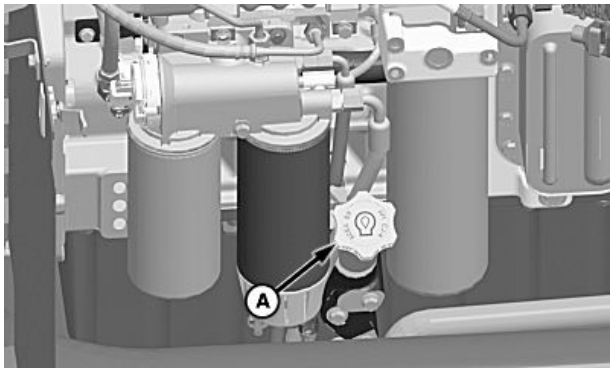
H95419 —UN—19FEB10

S680 ir S690 (2 pakopos / II etapo)



H95306 —UN—11FEB10

S660 ir S670 (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)



H95396 —UN—17FEB10

S680, S685 ir S690 (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

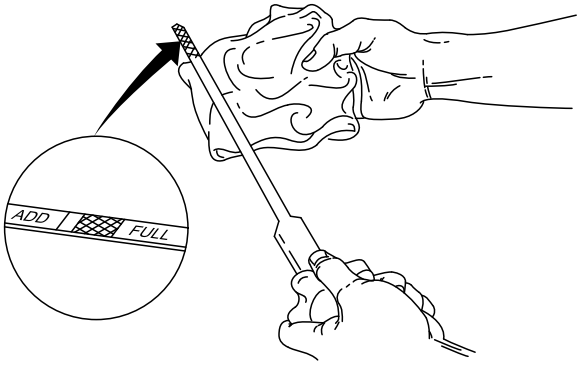
SVARBU: Svarbu palaikyti tinkamą mašininės alyvos lygį, kad būtų užtikrinta ilga variklio eksploatacijos trukmė. Alyvos lygį tikrinkite tuomet, kai mašina stovi ant lygaus paviršiaus.

PASTABA: Prieš ištraukdami lygio matuoklį, kai tikrinate alyvos lygį, įsitikinkite, kad jis iki galo įsuktas arba įstumtas į korpusą.

Kasdien tikrinkite mašininės alyvos lygį matuokliu (A). Nepaleiskite variklio, jei alyvos lygis yra žemiau matuoklio žymos ADD.

Ištraukite tepalo lygio matuoklį ir patikrinkite tepalo lygį. Alyvos lygis turi būti tarp atžymos ADD (papildyti) ir matuoklyje užbrūkšniuotos dalies viršaus. Jei alyvos lygis žemiau žymos ADD, pripilkite kiek reikia alyvos (Žr. rekomendacijas alyvai skyriuje Degalai ir tepalai.)

Patikrinkite, ar nėra nuotėkių. Nepaleiskite variklio, jei alyvos lygis yra žemiau žymos ADD ant matuoklio.

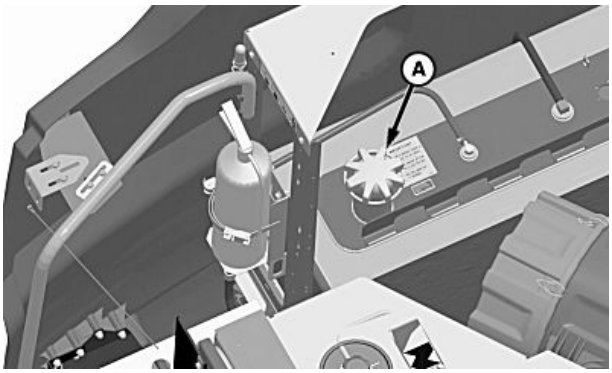


H86717 —UN—19OCT06

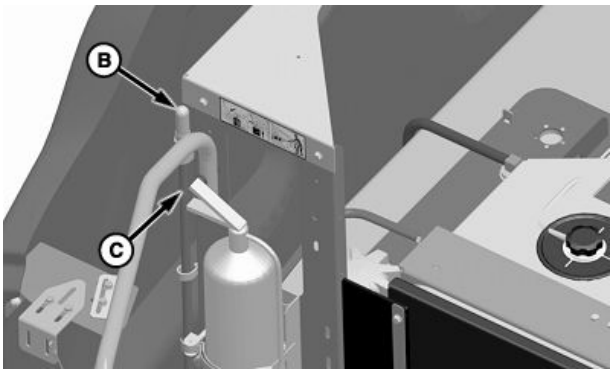
A—Lygio matuoklis

OUO6075,0001246 -26-09OCT12-1/1

Degalų bakas – užpildymas



H95323 —UN—11FEB10



H95329 —UN—11FEB10

A—Degalų bako dangtelis **B—Degalų bako alsuoklis** **C—Žarna**

ĮSPĖJIMAS: Su degalais elkitės atsargiai. Pildydami mašinos baką nerūkykite. Prieš pildami degalus į baką išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Neįpilkite į baką per daug degalų. Apsitaškę degalais galite susižaloti. Plečiantis degalams, gali atsirasti nuotėkis. Jei į baką įpilama per daug degalų ir po to jis paliekamas tiesioginėje saulės šviesoje, arba jeigu labai padidėja aplinkos temperatūra, degalai pradės tekėti iš bako.

Degalų bako dangtelis (A) neventiliuojamas. Oro perteklius išleidžiamas per degalų bako alsuoklį (B).

Vizualiai patikrinkite degalų bako alsuoklį. Saugokite, kad ant alsuoklio viršaus nesusirinktų per daug nešvarumų ar nuolaužų. Jei alsuoklis nešvarus, jis trukdo orui patekti į degalų baką. Išimkite iš žarnos (C) degalų bako alsuoklį ir išvalykite.

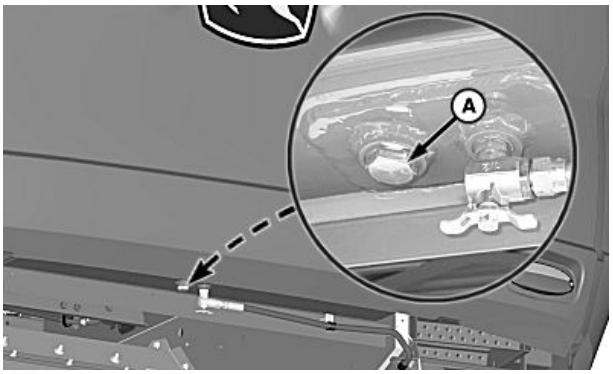
OUO6075,0001069 -26-27FEB12-1/1

Degalų bakas – išleidimas

ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Išsukite kaištį (A) iš degalų bako apačios ir išleiskite degalus.

A—Kaištis



H95330 —UN—21JUN11

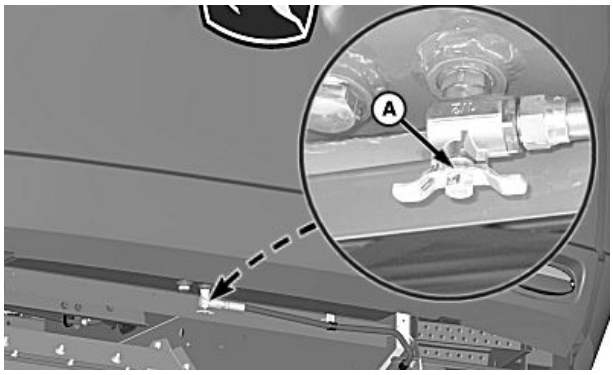
OUO6075,0000591 -26-16FEB10-1/1

Degalų bakas – uždarymo vožtuvas

ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Uždarykite vožtuvą (A) degalų bako apačioje, kai atliekate degalų filtrų techninę priežiūrą.

A—Vožtuvas

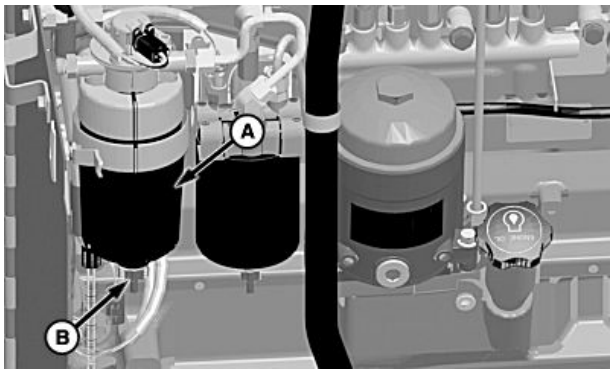


H95332 —UN—30SEP10

OUO6075,0000913 -26-30AUG10-1/1

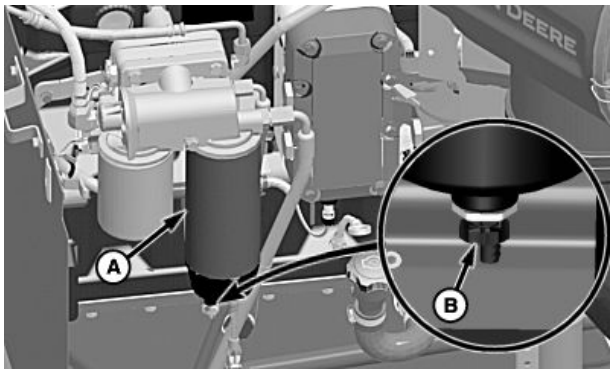
Vandens skirtuvo pirminis degalų filtras – išleidimas

S660, S670, S680 ir S690 (2 pakopos / II etapo)



H95380 —UN—16FEB10

S660 ir S670



H95425 —UN—19FEB10

S680 ir S690

A—Pirminis degalų filtras **B—Išleidimas**

ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

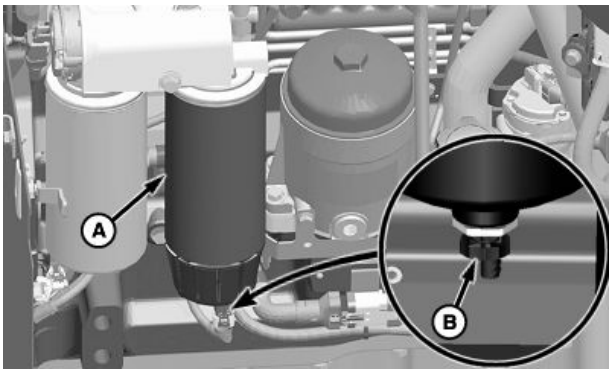
Kai stambaus valymo degalų filtras (A) pajus degalų sistemoje vandenį, susidarys diagnostinis gedimų kodas.

Jeigu atsiranda diagnostinis gedimo kodas, išleiskite degalus iš pirminio filtro (B) ir atstatykite kodą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

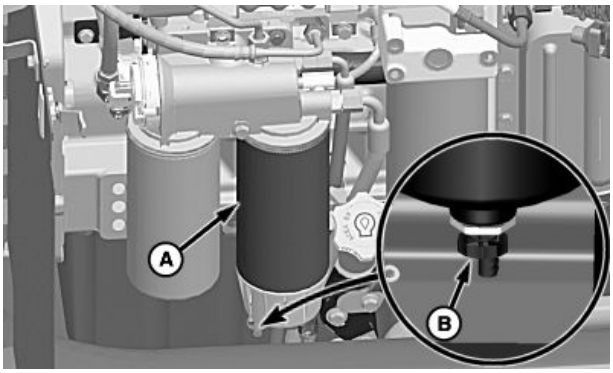
OUO6075,000124A -26-09OCT12-1/2

S660, S670, S680, S685 ir S690 (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)



H95331 —UN—11FEB10

S660 ir S670



H95400 —UN—17FEB10

S680, S685 ir S690

A—Pirminis degalų filtras **B—Išleidimas**

ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Kai stambaus valymo degalų filtras (A) pajus degalų sistemoje vandenį, susidarys diagnostinis gedimų kodas.

Jeigu atsiranda diagnostinis gedimo kodas, išleiskite degalus iš pirminio filtro (B) ir atstatykite kodą.

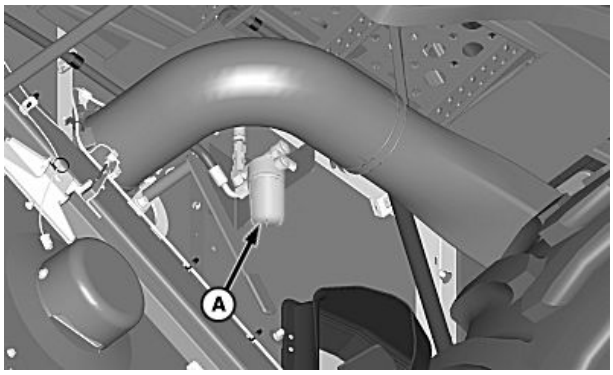
OUO6075,000124A -26-09OCT12-2/2

Degalų išankstinio valymo filtras - valymas

PASTABA: Nevalykite degalų stambaus valymo filtro ir nekeiskite stambaus ir smulkaus valymo degalų filtrų tuo pačiu metu. Jei taip darysite, bus sunku paleisti mašiną. Atlikite šią procedūrą ir po to, prieš keisdami pirminį ir antrinį degalų filtrus, paleiskite variklį.

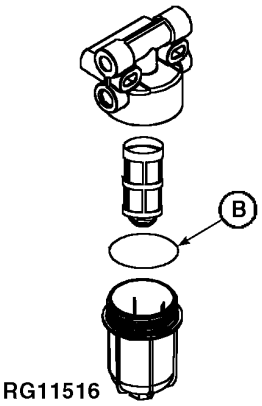
Išvalykite degalų valymo pirminio valymo filtrą, jei ant filtro sietelio matosi susikaupę nešvarumai, arba jeigu rodomas diagnostinis gedimo kodas. Išvalę filtrą perstatykite kodą.

1. Paleiskite variklį ir leiskite jam dirbti tuščios eigos apsukomis nuo 3 iki 5 minučių, jei mašina prieš tai nedirbo.
2. Išjunkite variklį ir užsukite vožtuvą degalų bako apačioje, kad jų neišleistumėte atgal į tiekimo liniją.
3. Gerai išvalykite degalų pirminio valymo filtro bloką ir aplinkinį plotą.
4. Nuimkite valymo sieto gaubtą (A).
5. Išvalykite filtro tinklelį ir valymo sieto gaubtą. Apžiūrėkite sandarinimo žiedą (B).
6. Įdėkite tinklelį ir priveržkite valymo sieto gaubtą.
7. Atidarykite vožtuvą degalų bako apačioje ir pripildykite valymo sietą.
8. Paleiskite variklį ir leiskite dirbti lėtomis tuščiosios eigos apsukomis 3–5 minutes.



H98377 —UN—30SEP10

Degalų stambaus valymo filtras



RG11516 —UN—10NOV00

Degalų valymo sieto detalės

A—Valymo sieto gaubtas **B—Sandarinimo žiedas**

OUO6075,0000593 -26-27OCT10-1/1

Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) - Praplovimas

PASTABA: Nevalykite degalų stambaus valymo filtro ir nekeiskite stambaus ir smulkaus valymo degalų filtrų tuo pačiu metu. Jei taip darysite, bus sunku paleisti mašiną. Atlikite šią procedūrą ir po to, prieš keisdami pirminį ir antrinį degalų filtrus, paleiskite variklį.

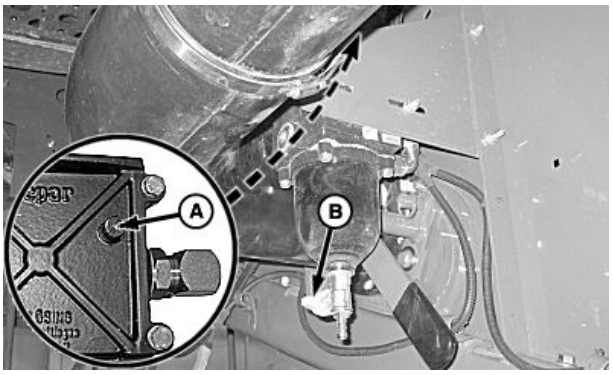
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtrą reikėtų praplauti, kai gaubtas prisipildo iki pusės vandens, ar kai atsiranda diagnostinis kodas. Išvalę perstatykite kodą. Jei kodas vis dar rodomas, žr. Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) – valymas.

Iki pakeitimo filtravimo elementą galima praplauti iki penkių kartų.

1. Išjunkite variklį ir uždarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
2. Atsukite nuorinimo varžtą (A) vandens skirtuvo viršuje. Leiskite vandeniui ir nešvarumams pasišalinti iš filtravimo elemento ir nusėsti ant indo apačios.
3. Įstumkite į vidų išleidimo vožtuvą (B) ir sukite prieš laikrodžio rodyklę, kad iš gaubto galėtumėte išleisti vandenį ir nešvarumus.

PASTABA: Kadangi degalai, vanduo ir nešvarumai iš indo išleisti, daugiau vandens ir nešvarumų išsiplaus iš filtravimo elemento ir susirinks indo apačioje.

4. Uždarykite išleidimo vožtuvą ir vėl leiskite nusėsti vandeniui ir nešvarumams.



H100500 —UN—29JUN11

A—Slėgio išleidimo varžtas **B—Išleidimo vožtuvas**

5. Kartokite 3 ir 4 etapus, kol pašalinsite vandenį ir nešvarumus.
6. Užsukite nuorinimo varžtą ir atidarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
7. Sukite paleidimo raktelį 60 sekundžių, kad užsipildytų pirminė degalų sistema ir patikrinkite sandarumą.
8. Paleiskite variklį ir leiskite dirbti lėtomis tuščiosios eigos apsukomis 3–5 minutes. Jei variklis nepaleidžiamas ar išsijungia, žr. Stambaus valymo ir smulkaus valymo degalų filtro filtravimo elementas - Keitimas.

OUO6075,0000594 -26-21MAR11-1/1

Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga)

Filtro keitimas

PASTABA: Kai filtravimo elementas praplaunamas penkis kartus, išvalykite filtrą. Pakeiskite filtrą, kai nesimatys šviesos filtrą palaikant prieš šviesą.

1. Išjunkite variklį ir uždarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
2. Lygiai atleiskite dangčio varžtus nurodyta seka.

PASTABA: Dangtis ir spyruoklinė kasetė vėl bus naudojami, bet būtina įstatyti naują filtravimo elementą.

3. Nuimkite dangtį (A), spyruoklinę kasetę (B) ir filtravimo elementą (C).
4. Įmontuokite keičiamą filtravimo elementą ir prieš tai išimtą spyruoklinę kasetę (B).
5. Patikrinkite dangčio tarpiklį (D) ir, jei reikia, pakeiskite.
6. Uždėkite dangtį ir priveržkite nurodyta seka.
7. Atidarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
8. Sukite paleidimo raktelį 60 sekundžių, kad užsipildytų pirminė degalų sistema ir patikrinkite sandarumą.
9. Paleiskite variklį ir leiskite dirbti lėtomis tuščiosios eigos apsukomis 3–5 minutes. Jei variklis nepaleidžiamas ar išsijungia, žr. Stambaus valymo ir smulkaus valymo degalų filtro filtravimo elementas - Keitimas.

Filtro valymas

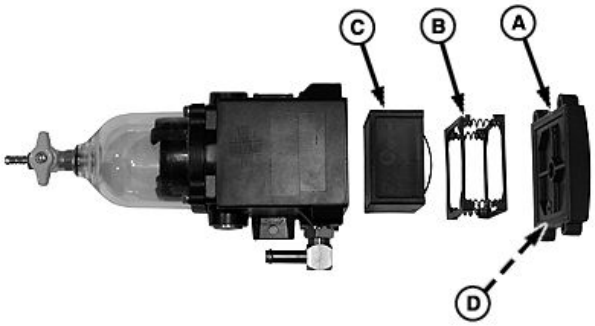
1. Išjunkite variklį ir uždarykite vožtuvą degalų bako apačioje.

PASTABA: Išleisdami degalus naudokitės išleidimo baku.

2. Atidarykite išleidimo vožtuvą ir išleiskite iš gaubto degalus.
3. Lygiai atleiskite dangčio varžtus nurodyta seka.
4. Nuimkite dangtį (A) ir spyruoklinę kasetę (B).
5. Išimkite ranka filtravimo elementą (C).

PASTABA: Patikrinkite, ar filtras nesugadintas. Jei sugadintas, įmontuokite keičiamą filtrą.

RXA0084320 —UN—26SEP05



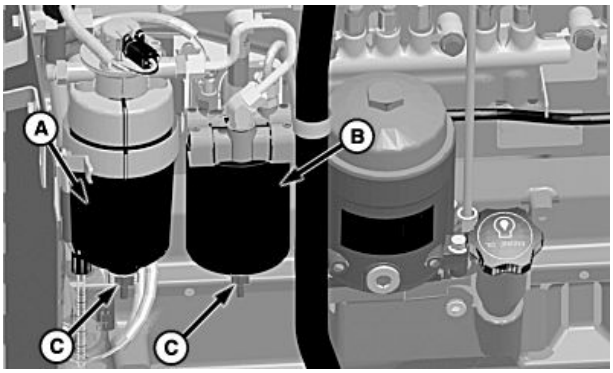
H91103 —UN—09APR08

A—Dangtis
B—Spyruoklinė kasetė
C—Filtravimo elementas
D—Tarpiklis

6. Išplaukite filtrą švariuose dyzeliniuose degaluose arba mineraliniame spirite.
7. Įdėkite filtravimo elementą ir spyruoklinę kasetę.
8. Patikrinkite dangčio tarpiklį (D) ir, jei reikia, pakeiskite.
9. Uždėkite dangtį bei įsukite varžtus su galvute ir palikite varžtus su galvute priveržtus ranka.
10. Priveržkite varžtus nurodyta tvarka.
11. Atidarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
12. Sukite paleidimo raktelį 60 sekundžių, kad užsipildytų pirminė degalų sistema ir patikrinkite sandarumą.
13. Paleiskite variklį ir leiskite dirbti lėtomis tuščiosios eigos apsukomis 3–5 minutes.

OUO6075,0000914 -26-30AUG10-1/1

Pirminis ir antrinis degalų filtro elementas – keitimas (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670)



TS1343 —UN—18MAR92

H95381 —UN—16FEB10

A—Pirminis degalų filtras **B—Antrinio valymo degalų filtras** **C—Išleidimo vožtuvai**

ĮSPĖJIMAS: Degalų linijose likęs aukšto slėgio skystis gali rimtai sužeisti. Tik su šio tipo sistema susipažinę technikai turėtų atlikti remonto darbus. Prieš atjungiant degalų sistemas, daviklius ar bet kurias detales tarp aukšto slėgio degalų siurblio ir purkštuvų ant variklių su aukšto slėgio suspaudimo santykio (HPCR) degalų sistema, palaukite po variklio sustabdymo mažiausiai 15 minučių.

PASTABA: Nevalykite degalų pirminio valymo filtro ir nekeiskite galutinio valymo filtro tuo pačiu metu. Jei taip darysite, bus sunku paleisti mašiną. Atlikite degalų pirminio valymo filtru valymo procedūrą, o po to prieš pakeisdami pirminį ir antrinį degalų filtrus, paleiskite variklį.

Pakeiskite pirminio ir antrinio valymo degalų filtrus, jei pablogėja darbinės charakteristikos, ar jei atsiranda diagnostinis gedimo kodas. Pakeitę filtrus perstatykite kodą.

1. Paleiskite variklį ir leiskite jam dirbti tuščios eigos apsukomis nuo 3 iki 5 minučių, jei mašina prieš tai nedirbo.
2. Išjunkite variklį ir uždarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
3. Gerai nuvalykite filtravimo elementų išorę ir filtro montavimo plotą.

ĮSPĖJIMAS: Degalai filtruose gali būti aukšto slėgio. Nenuimkite filtrų neužbaigę tokio etapo.

PASTABA: Išleisdami degalus ir išimdami degalų filtrus naudokitės išleidimo baku.

4. Atidarant išleidimo vožtuvus (C), išleiskite degalų teršalus ir išleiskite slėgį iš pirminio valymo degalų filtro (A) bei antrinio valymo degalų filtro (B).
5. Uždarykite išleidimo vožtuvus ir išimkite degalų filtrus.

PASTABA: Papildomi degalai bus išleidžiami iš filtro korpuso.

6. Nuimkite pirminio ir antrinio valymo degalų filtrus.

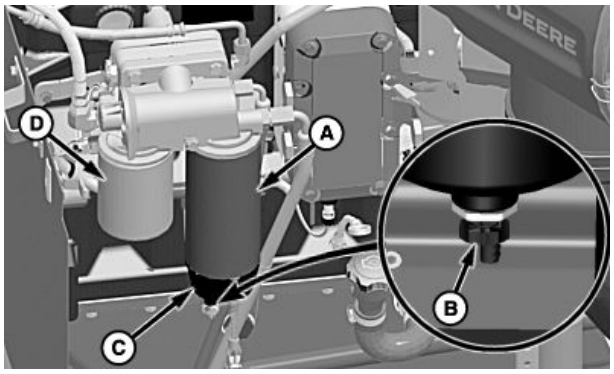
SVARBU: NEĮPILKITE degalų į jokį degalų filtrą.

PASTABA: Prieš įdėdami, sutepkite filtro tarpiklius dyzeliniais degalais.

7. Uždėkite pirminio degalų valymo filtro (A) bloką ant variklio. Kai tarpiklis prisilies prie filtro korpuso, filtro bloką užveržkite, pasukę 3/4 pasukimo.
8. Uždėkite naują antrinį degalų filtrą (B). Kai tarpiklis prisilies prie filtro korpuso, filtrą užveržkite, pasukę 3/4 pasukimo.
9. Įsitikinkite, kad išleidimo vožtuvai (C) uždaryti.
10. Atidarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
11. Pasukite paleidimo raktelį į įjungimo padėtį 60 sekundžių, kad užsipildytų pirminė degalų sistema.
12. Paleiskite variklį ir leiskite dirbti lėtomis tuščiosios eigos apsukomis 3–5 minutes.

OUO6075,0001075 -26-28FEB12-1/1

Pirminis ir antrinis degalų filtro elementas – keitimas (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690)



TS1343 —UN—18MAR92

H95426 —UN—19FEB10

A—Pirminis degalų filtras
B—Išleidimo vožtuvas
C—Vandens skirtuvo gaubtas
D—Antrinio valymo degalų filtras

ĮSPĖJIMAS: Degalų linijose likęs aukšto slėgio skystis gali rimtai sužeisti. Tik su šio tipo sistema susipažinę technikai turėtų atlikti remonto darbus. Prieš atjungiant degalų sistemas, daviklius ar bet kurias detales tarp aukšto slėgio degalų siurblio ir purkštuvų ant variklių su aukšto slėgio suspaudimo santykio (HPCR) degalų sistema, palaukite po variklio sustabdymo mažiausiai 15 minučių.

PASTABA: Nevalykite degalų pirminio valymo filtro ir nekeiskite galutinio valymo filtro tuo pačiu metu. Jei taip darysite, bus sunku paleisti mašiną. Atlikite degalų pirminio valymo filtru valymo procedūrą, o po to prieš pakeisdami pirminį ir antrinį degalų filtrus, paleiskite variklį.

Pakeiskite pirminio ir antrinio valymo degalų filtrus, jei pablogėja darbinės charakteristikos, ar jei atsiranda diagnostinis gedimo kodas. Pakeitę filtrus perstatykite kodą.

1. Paleiskite variklį ir leiskite jam dirbti tuščios eigos apsukomis nuo 3 iki 5 minučių, jei mašina prieš tai nedirbo.
2. Išjunkite variklį ir uždarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
3. Gerai nuvalykite filtravimo elementų išorę ir filtro montavimo plotą.

ĮSPĖJIMAS: Degalai filtruose gali būti aukšto slėgio. Nenuimkite filtrų neužbaigę tokio etapo.

PASTABA: Išleisdami degalus ir išimdami degalų filtrus naudokitės išleidimo baku.

4. Atidarę išleidimo vožtuvą (B), išleiskite degalų teršalus ir išleiskite slėgį iš pirminio valymo degalų filtro (B).
5. Uždarykite išleidimo vožtuvą ir nuimkite bei pasidėkite vandens skirtuvo gaubtą (C).

PASTABA: Papildomi degalai bus išleidžiami iš filtro korpuso.

6. Nuimkite pirminio ir antrinio valymo degalų filtrus (D).

SVARBU: NEĮPILKITE degalų į jokį degalų filtrą.

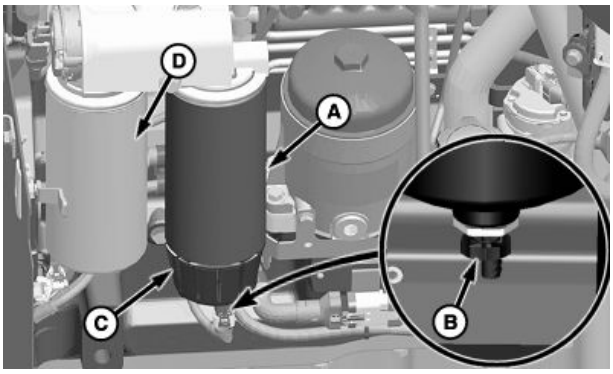
PASTABA: Prieš įdėdami, sutepkite filtro tarpiklius dyzeliniais degalais.

7. Ant naujų pirminio degalų valymo filtro (A) uždėkite anksčiau nuimtą vandens skirtuvo gaubtą (C).
8. Uždėkite pirminio degalų valymo filtro bloką ant variklio. Kai tarpiklis prisilies prie filtro korpuso, filtro bloką užveržkite, pasukę 3/4 pasukimo.
9. Uždėkite naują antrinį degalų filtrą (D). Kai tarpiklis prisilies prie filtro korpuso, filtrą užveržkite, pasukę 3/4 pasukimo.
10. Įsitikinkite, kad išleidimo vožtuvas (B) uždarytas.
11. Atidarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
12. Pasukite paleidimo raktelį į įjungimo padėtį 60 sekundžių, kad užsipildytų pirminė degalų sistema.
13. Paleiskite variklį ir leiskite dirbti lėtomis tuščiosios eigos apsukomis 3–5 minutes.

OUO6075,0001076 -26-28FEB12-1/1

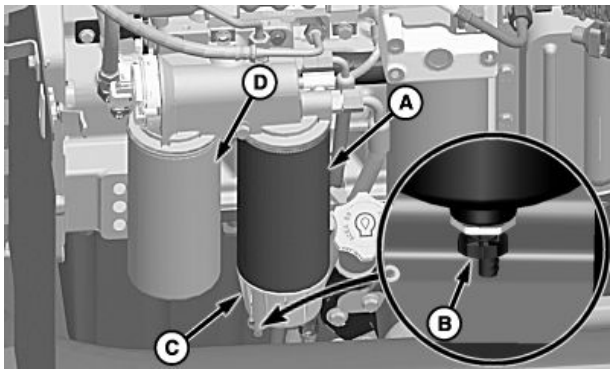
Pirminis ir antrinis degalų filtro elementas – keitimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

TS1343 —UN—18MAR92



H95335 —UN—12FEB10

S660 ir S670



H95401 —UN—17FEB10

S680, S685 ir S690

A—Pirminis degalų filtras
B—Išleidimo vožtuvas
C—Vandens skirtuvo gaubtas
D—Antrinio valymo degalų filtras

ĮSPĖJIMAS: Degalų tiekimo sistemose likęs aukšto slėgio skystis gali rimtai sužeisti. Tik su šio tipo sistema susipažinę technikai turėtų atlikti remonto darbus. Prieš atjungiant degalų sistemas, daviklius ar bet kurias detales tarp aukšto slėgio degalų siurblio ir purkštuvų ant variklių su aukšto slėgio suspaudimo santykio (HPCR) degalų sistema, palaukite po variklio sustabdymo mažiausiai 15 minučių.

PASTABA: Nevalykite degalų pirminio valymo filtro ir nekeiskite galutinio valymo filtro tuo pačiu metu. Jei taip darysite, bus sunku paleisti mašiną. Atlikite degalų pirminio valymo filtru valymo procedūrą, o po to prieš pakeisdami pirminį ir antrinį degalų filtrus, paleiskite variklį.

Pakeiskite pirminio ir antrinio valymo degalų filtrus, jei pablogėja darbinės charakteristikos, ar jei atsiranda diagnostinis gedimo kodas. Pakeitę filtrus perstatykite kodą.

1. Paleiskite variklį ir leiskite jam dirbti tuščios eigos apsukomis nuo trijų iki penkių minučių, jei mašina prieš tai nedirbo.
2. Išjunkite variklį ir uždarykite vožtuvą degalų bako apačioje.
3. Gerai nuvalykite filtravimo elementų išorę ir filtro montavimo plotą.

ĮSPĖJIMAS: Degalai filtruose gali būti aukšto slėgio. Nenuimkite filtrų neužbaigę tokio etapo.

PASTABA: Išleisdami degalus ir išimdami degalų filtrus naudokitės išleidimo baku.

4. Atidarę išleidimo vožtuvą (B), išleiskite degalų teršalus ir išleiskite slėgį iš pirminio valymo degalų filtro (B).
5. Uždarykite išleidimo vožtuvą ir nuimkite bei pasidėkite vandens skirtuvo gaubtą (C).

PASTABA: Papildomi degalai bus išleidžiami iš filtro korpuso.

6. Nuimkite pirminio ir antrinio valymo degalų filtrus (D).

SVARBU: NEĮPILKITE degalų į jokį degalų filtrą.

PASTABA: Prieš įdėdami, sutepkite filtro tarpiklius dyzeliniais degalais.

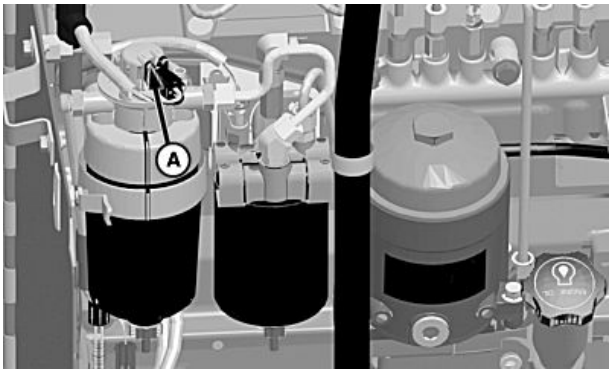
7. Ant naujų pirminio degalų valymo filtro (A) uždėkite anksčiau nuimtą vandens skirtuvo gaubtą (C).
8. Uždėkite pirminio degalų valymo filtro bloką ant variklio. Kai tarpiklis prisilies prie filtro korpuso, filtro bloką užveržkite, pasukę 3/4 pasukimo.
9. Uždėkite naują antrinį degalų filtrą (D). Kai tarpiklis prisilies prie filtro korpuso, filtrą užveržkite, pasukę 3/4 pasukimo.
10. Įsitikinkite, kad išleidimo vožtuvas (B) uždarytas.
11. Atidarykite vožtuvą degalų bako apačioje.

Tęsinys sekančiame puslapyje

12. Pasukite paleidimo raktelį į įjungimo padėtį 60 sekundžių, kad užsipildytų pirminė degalų sistema.
13. Paleiskite variklį ir leiskite dirbti lėtomis tuščiosios eigos apsukomis 3–5 minutes.

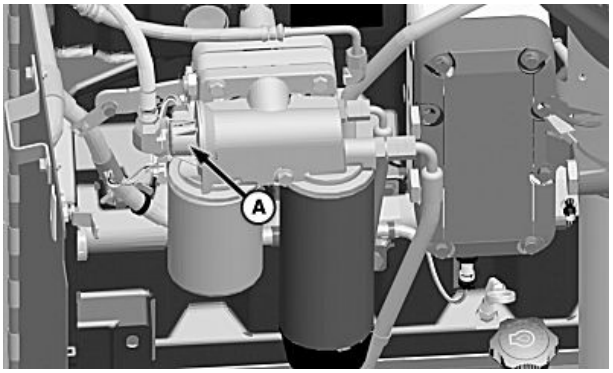
OUO6075,000124B -26-09OCT12-2/2

Degalų sistema – nuorinimas



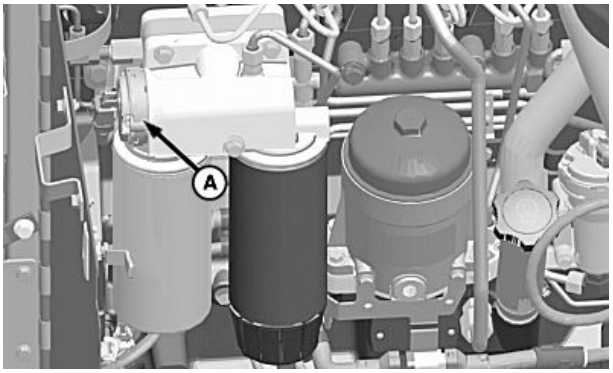
S660 ir S670 (2 pakopos / II etapo)

H95383 —UN—16FEB10



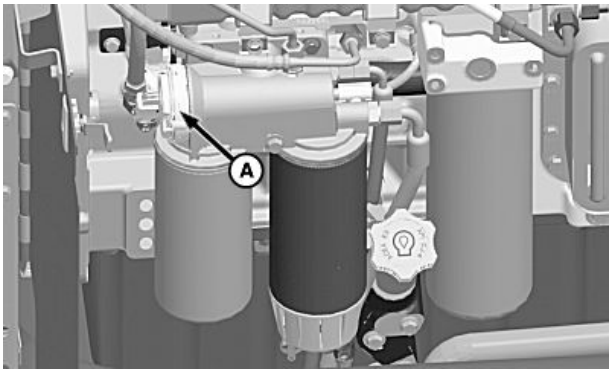
S680 ir S690 (2 pakopos / II etapo)

H95428 —UN—19FEB10



S660 ir S670 (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

H95337 —UN—12FEB10



S680, S685 ir S690 (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

H95403 —UN—17FEB10

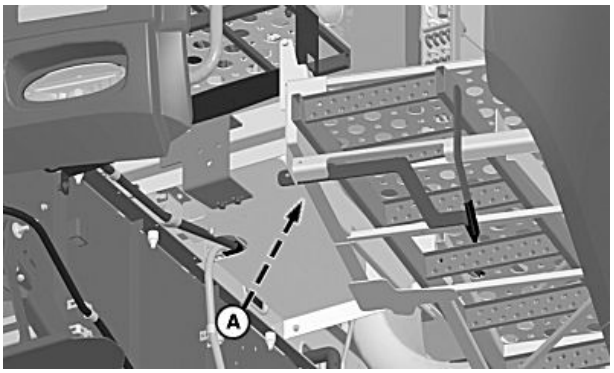
A—Degalų siurblys

ĮSPĖJIMAS: Prieš pradėdami priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Oras gali patekti į degalų sistemą, kai keičiami degalų filtrai arba jei pasibaigia degalai. Jei degalų sistemoje yra oro, variklis neužsives. Jei variklis nepasileidžia, pasukite paleidimo raktelį į įjungimo padėtį 60 sekundžių, kad siurblys (A) užpildytų pirminę degalų sistemą.

OUO6075,000124C -26-09OCT12-1/1

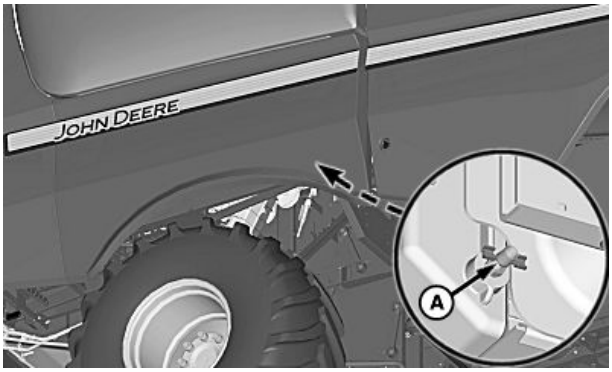
Aušinimo sistema – išleidimas



TS281 —UN—15APR13

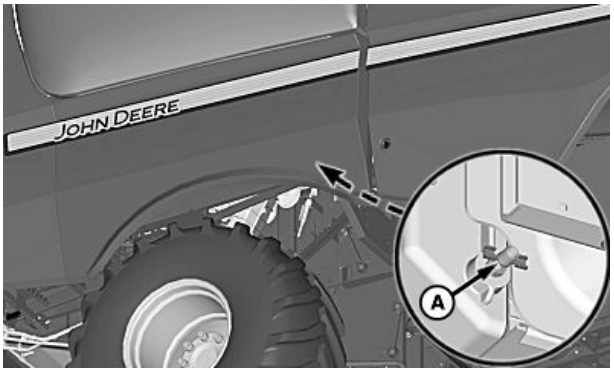
H95384 —UN—16FEB10

S660 ir S670 (2 pakopos / II etapo)



H102519 —UN—27JUN11

S680 ir S690 (2 pakopos / II etapo)



H102519 —UN—27JUN11

S660, S670, S680, S685 ir S690 (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

A—Išleidimo vožtuvas

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nenusiplikytumėte atidarydami išsiplėtimo bakelio gaubtą. Sukite gaubtelį 1,5 apsisukimo slėgiui sumažinti. Niekada neatidarykite gaubtelio, kai karštas variklis. Prieš išleisdami leiskite ataušti sistemai.

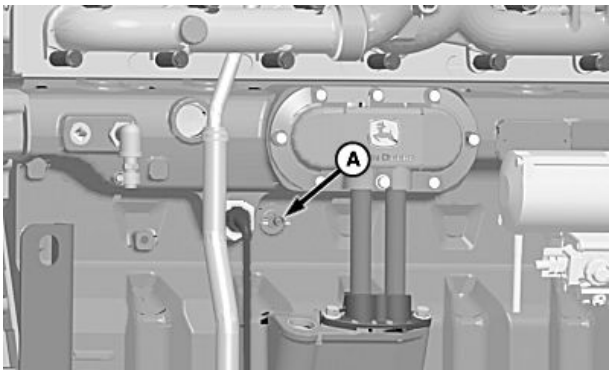
Aušinimo sistemą reikia išleisti ir pakeisti kas šešerius metus arba 2000 darbo valandų.

Atidarykite išleidimo vožtuvą (A), esantį ant radiatoriaus.

PASTABA: Radiatoriaus išleidimo anga yra jo priekyje.

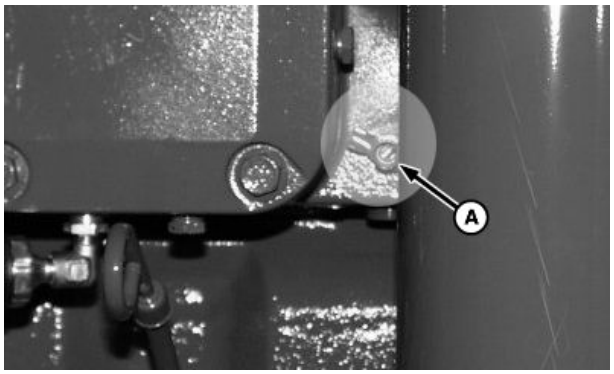
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000124D -26-09OCT12-1/3



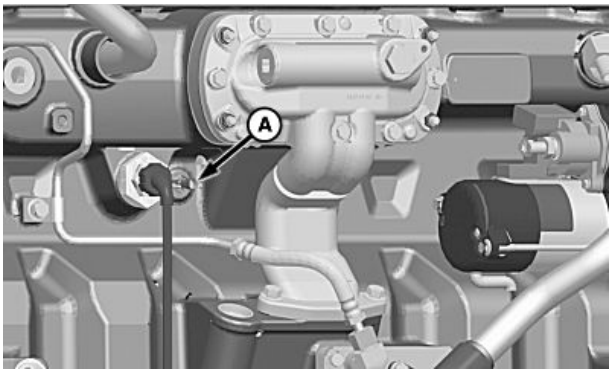
Variklio priekyje (S660 ir S670 2 pakopos / II etapo)

H104941 —UN—28FEB12



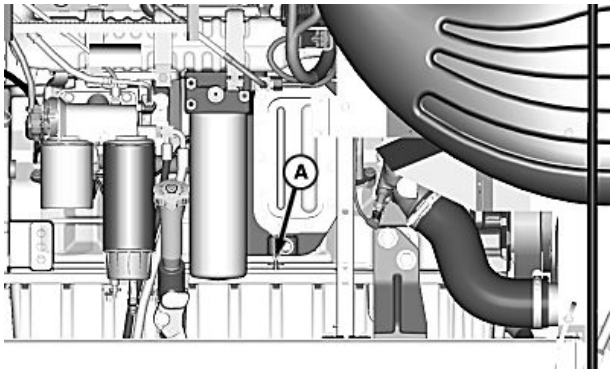
H104942 —UN—28FEB12

Virš alkūninio veleno (S680 ir S690 2 pakopos / II etapo)



Variklio priekyje (S660 ir S670 laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

H104943 —UN—28FEB12



H104944 —UN—28FEB12

Variklio gale (S680, S685 ir S690 laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

A—Išleidimo vožtuvas

Atidarykite išleidimo vožtuvą (A), esantį ant variklio bloko.

OUO6075,000124D -26-09OCT12-2/3

Atidarykite išsiplėtimo bakelio dangtelį (A), kad aušinimo greičiau ištekėtų.

Užsukite radiatoriaus išleidimo angas ir užpildykite sistemą švariu vandeniu.

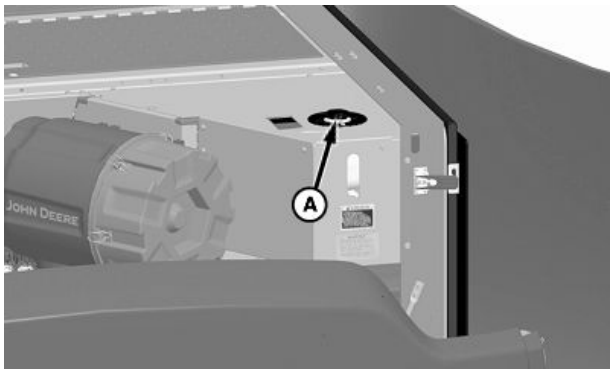
Uždėkite išsiplėtimo bakelio dangtelį ir įjungę šildytuvą paleiskite variklį, kol jis pasieks darbinę temperatūrą.

Išjunkite variklį, atsargiai nuimkite išsiplėtimo bakelio dangtelį ir išleiskite vandenį, kol nenusėdo rūdys ar kitos nuosėdos.

Užsukite radiatoriaus išleidimo angas ir įpilkite į sistemą švaraus vandens bei John Deere aušinimo sistemos valiklio PT500 arba lygiaverčio tirpalo. Laikykitės nurodymų dėl darbo su plovikliu.

Po ploviklio naudojimo praskalaukite sistemą švariu vandeniu ir jį išleiskite.

Uždarykite radiatoriaus išleidimo angas ir užpildykite sistemą (žr. sk. Aušinimo sistema – užpildymas užpildymo procedūroms atlikti ir sk. Tepalai – dėl aušinimo skysčio techninių reikalavimų).



H95340 —UN—12FEB10

A—Išsiplėtimo bakelio gaubtas

OUO6075,000124D -26-09OCT12-3/3

Aušinimo sistema - Užpildymas

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nenusiplikytumėte atidarydami išsiplėtimo bakelio gaubtą. Sukite gaubtelį 1,5 apsisukimo slėgiui sumažinti. Niekada neatidarykite gaubto, kai variklis karštas ir niekada nepildykite aušinimo sistemos, kai perkaitęs variklis, nebent jis dirba mažomis tuščios eigos apsukomis. Lėtai pilkite aušinimo skystį. Tikrinkite aušinimo skysčio lygį, kai šaltas variklis.

SVARBU: Ant išsiplėtimo bakelio ir radiatoriaus naudojamas specialus gaubtas. Jeigu dangtelis sugadintas ar jo nėra, jį būtina pakeisti lygiaverčiu dangteliu.

Niekada nepilkite šalto vandens į karštą variklį, nes gali įtrūkti cilindrų blokas arba galvutė. Nepaleiskite variklio be aušinimo skysčio.

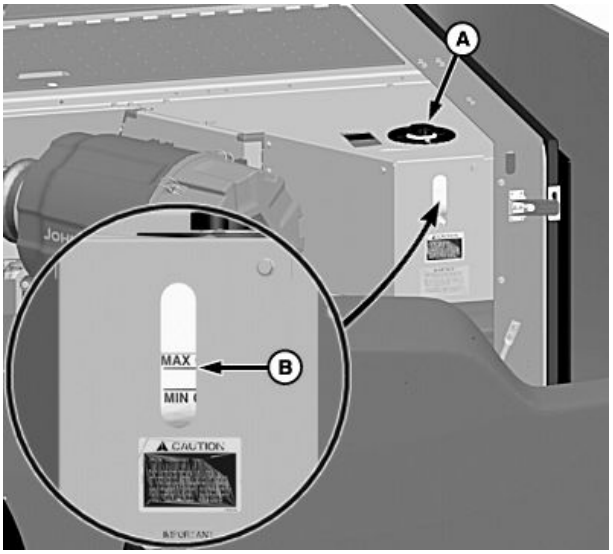
Nuimkite išsiplėtimo bakelio dangtelį (A) ir įpilkite skysčio, kol jis pasieks liniją “Max Cold” (maks. šaltas) (B).

Uždėkite išsiplėtimo bakelio dangtelį, įjunkite šildytuvą ir paleiskite variklį veikti, kol jis pasieks darbinę temperatūrą.

Atsargiai nuimkite dangtelį nuo išsiplėtimo bakelio ir, jei reikia, užpildykite. Uždėkite išsiplėtimo bakelio dangtelį.

Kai variklis šaltas, aušinimo skysčio lygis turėtų būti ties linija “Max Cold” (maks. šaltas).

PASTABA: Aušinimo skysčio lygis turi būti tarp linijų “Max Cold” (maksimalus šaltas) ir “Min Cold” (minimalus šaltas). Įpilkite reikiamą kiekį aušinimo skysčio, jeigu jo lygis yra žemiau linijos “Min Cold” (minimalus šaltas).



H95308 —UN—11FEB10

A—Išsiplėtimo bakelio gaubtas B—Didžiausio kiekio linija, esant šaltam varikliui

OUO6075,000059A -26-21JUN11-1/1

Aušinimo sistema - paruošimas žiemai

SVARBU: Neišleiskite skysčio iš aušinimo sistemos norėdami apsaugoti ją nuo užšalimo. Šildytuvo negalima visiškai ištuštinti, nes jis gali sugesti.

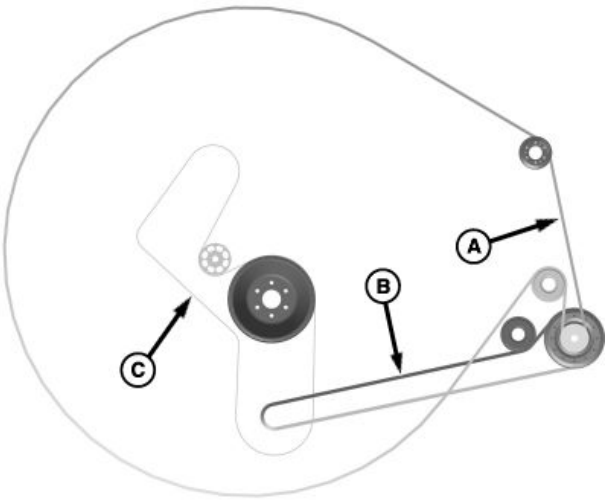
Prie atšąlant orui įsitikinkite, kad aušinimo sistemoje yra pakankamai antifrizo. Naudokite patikimą nuolatinio tipo etileno glikolio antifrizą, kurio sudėtyje yra rūdžių inhibitorius ir vandens siurblio tepimo medžiaga, bet nėra sandarinimo priedų. (teisinga rekomendacijas rasite šios Vartotojo Instrukcijos skyriuje Degalai ir tepalai).

Įpylę antifrizo įjunkite šildytuvą, paleiskite variklį ir leiskite jam dirbti tol, kol jis pasieks darbinę temperatūrą. Taip tirpalas bus sumaišytas ir pradės cirkuliuoti sistemoje.

OUO6075,000059B -26-14JAN10-1/1

Variklio diržas – uždėjimas (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670)

A—Besisukančio sietelio pavaros diržas, sietelio pusė
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas, variklio pusė
C—Aušinimo ventiliatoriaus, oro kondicionieriaus, kompresoriaus diržas

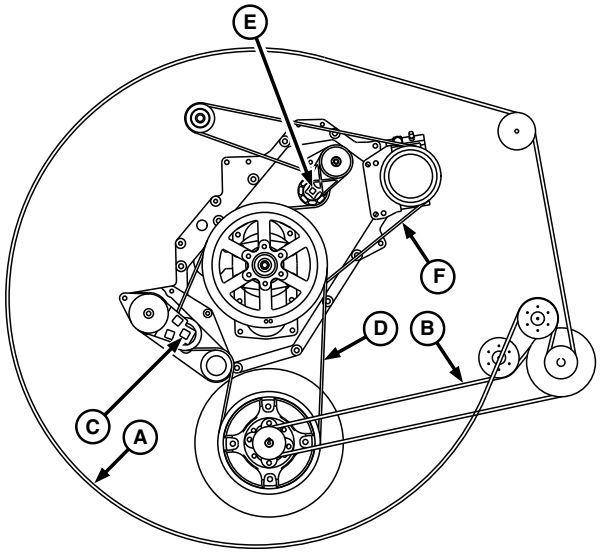


H95385 —UN—16FEB10

OUO6075,0000FED -26-13FEB12-1/1

Variklio diržas – uždėjimas (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690)

A—Diržas, besisukantis sietelis (varomas)
B—Diržas, besisukantis sietelis (varantis)
C—Įtempiklis, ventiliatorius
D—Diržas, ventiliatorius
E—Įtempiklis, pagalbinis įrenginys
F—Diržas, pagalbinis įrenginys



H82474 —UN—17FEB05

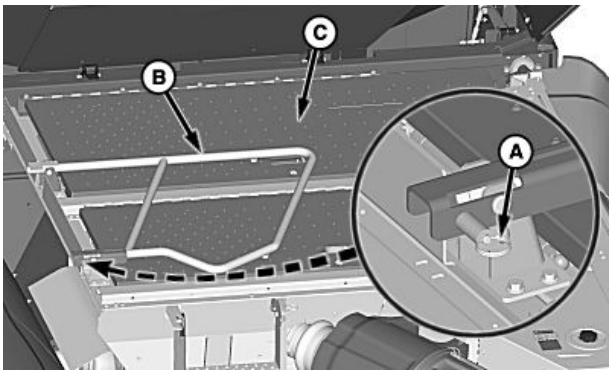
OUO6075,0000FEE -26-13FEB12-1/1

Variklio priedų / ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios prieigos gaubtą (C).

A—Blokavimo kaiščiai
B—Turėklai
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

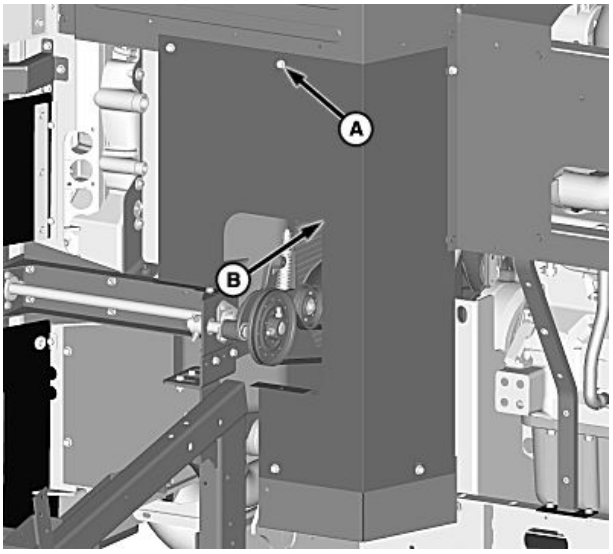


H102385 —UN—22JUN11

OUO6075,000107B -26-28FEB12-1/8

Išimkite įsukamus varžtus (A) ir apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai (naudojami 7)
B—Apsauginis skydas

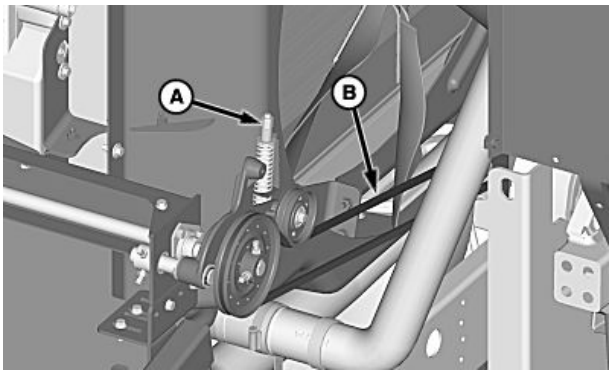


H95700 —UN—15MAR10

OUO6075,000107B -26-28FEB12-2/8

Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

A—Veržlės
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



H95701 —UN—15MAR10

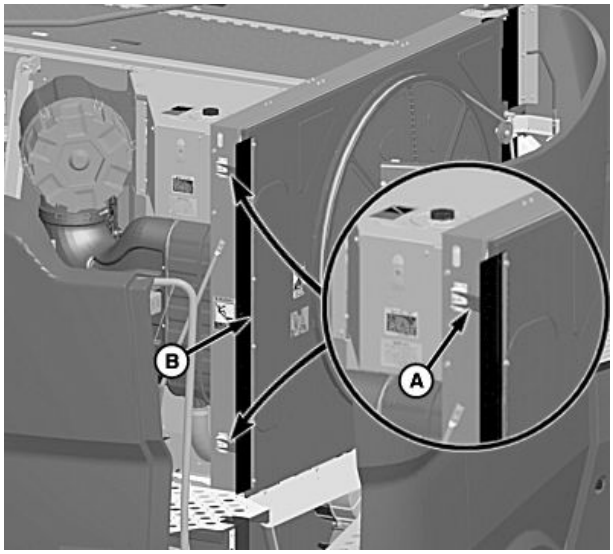
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000107B -26-28FEB12-3/8

Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).

A—Fiksatoriai

B—Besisukančio sietelio durelės



H95348 —UN—15FEB10

OUO6075,000107B -26-28FEB12-4/8

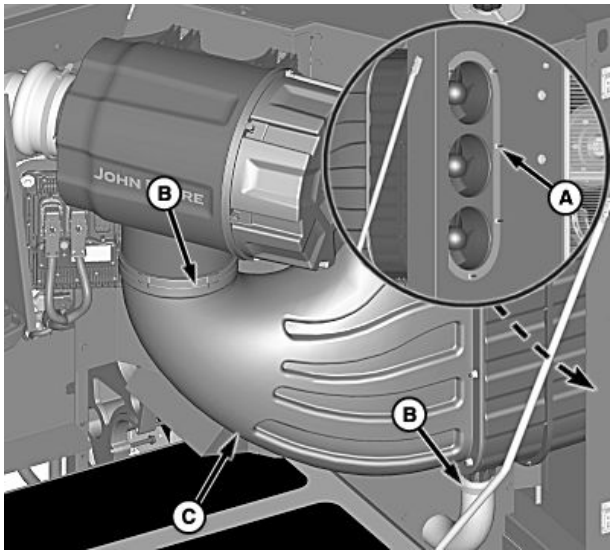
Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).

Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.

A—Veržlės (naudojami 7)

B—Fiksatoriai

C—Oro vamzdis



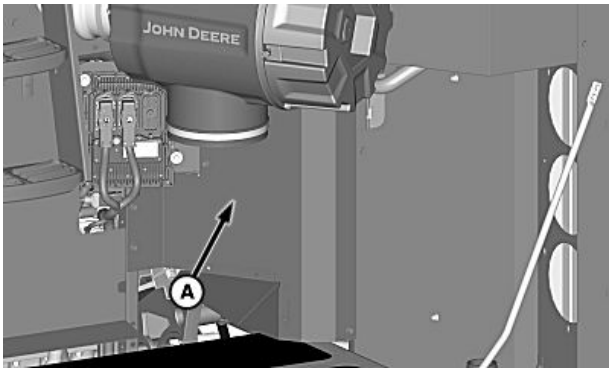
H95647 —UN—10MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000107B -26-28FEB12-5/8

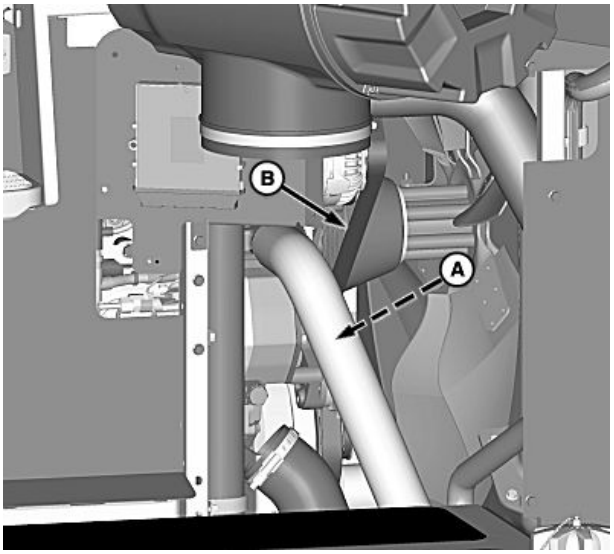
Nuimkite apsaugą (A).

A—Apsauginis skydas

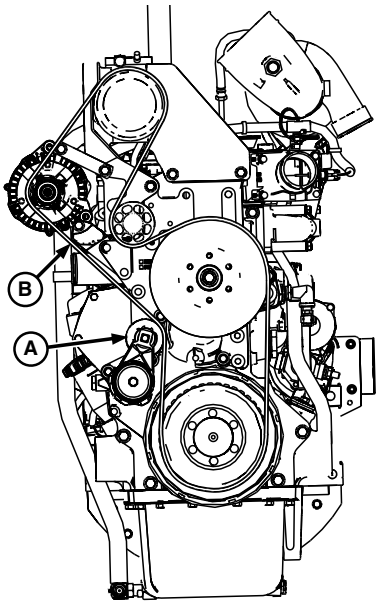


H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,000107B -26-28FEB12-6/8



H95699 —UN—15MAR10



H95702 —UN—15MAR10

Variklio priedų / ventiliatoriaus pavaros diržas

A—Įtempiklis
B—Variklio priedų / ventiliatoriaus pavaros diržas

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.

Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000107B -26-28FEB12-7/8

Uždėkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).

Priveržkite veržles (A) kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (priekyje).

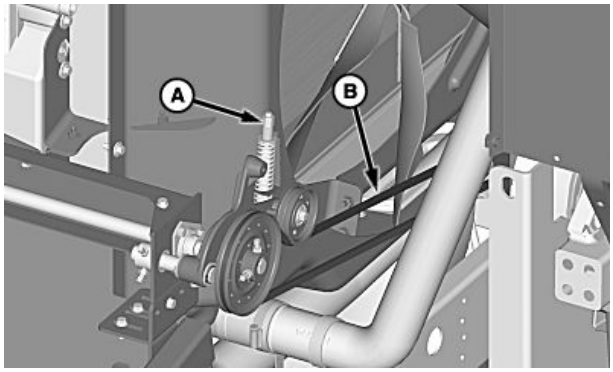
Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.

Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

A—Veržlės

B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



H95701 —UN—15MAR10

OUO6075,000107B -26-28FEB12-8/8

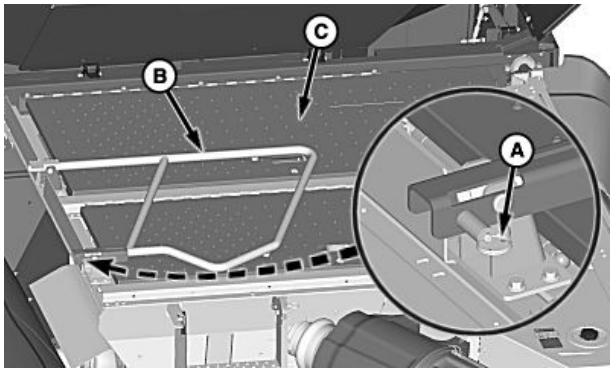
Variklio priedų diržas – keitimas (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios prieigos gaubtą (C).

A—Blokavimo kaiščiai
B—Turėklai

C—Kuliamosios apžiūros gaubtas



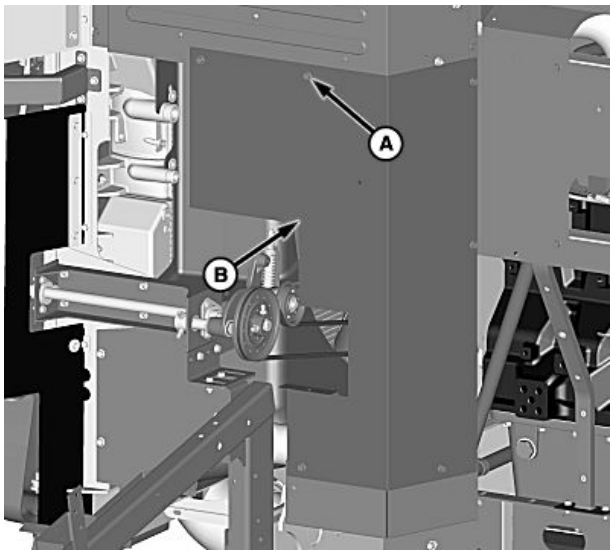
H102385 —UN—22JUN11

OUO6075,000107C -26-28FEB12-1/10

Išimkite įsukamus varžtus (A) ir apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai su galvute (naudojami 6)

B—Apsauginis skydas



H95692 —UN—15MAR10

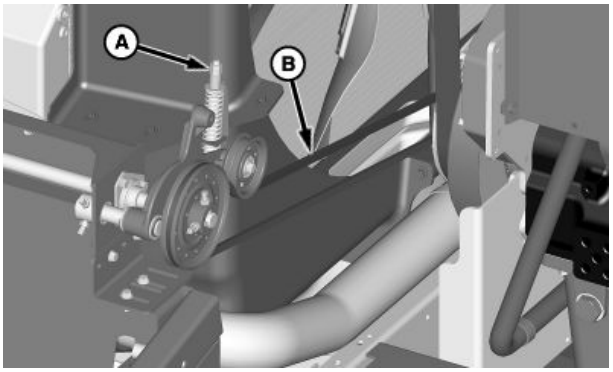
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000107C -26-28FEB12-2/10

Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

A—Veržlės

B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



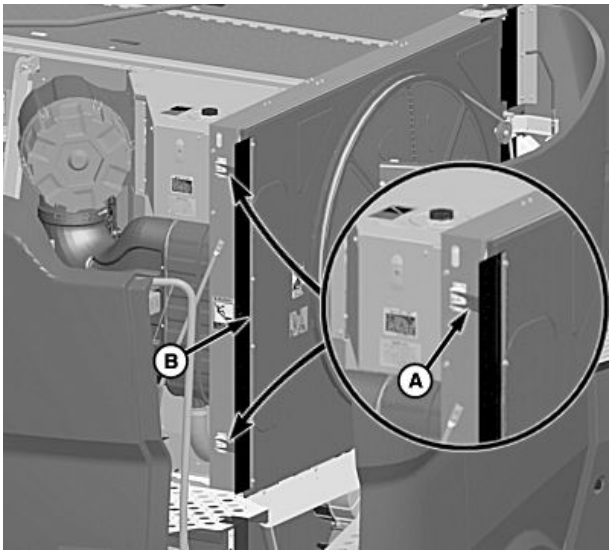
H95693 —UN—15MAR10

OUO6075,000107C -26-28FEB12-3/10

Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).

A—Fiksatoriai

B—Besisukančio sietelio durelės



H95348 —UN—15FEB10

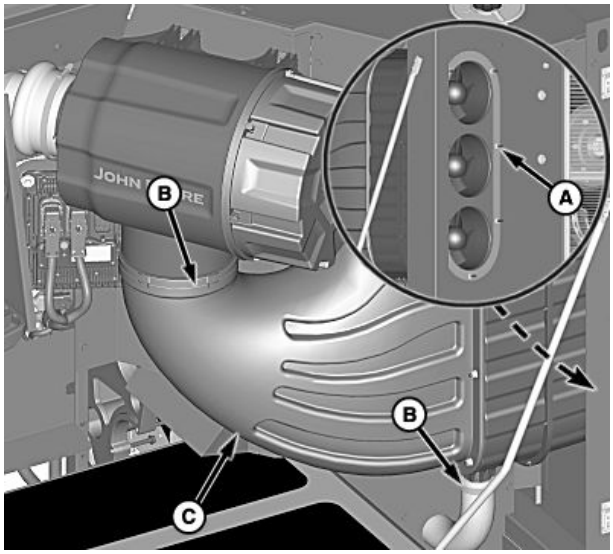
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000107C -26-28FEB12-4/10

Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).

Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.

A—Veržlės (naudojami 7)
B—Fiksatoriai
C—Oro vamzdis

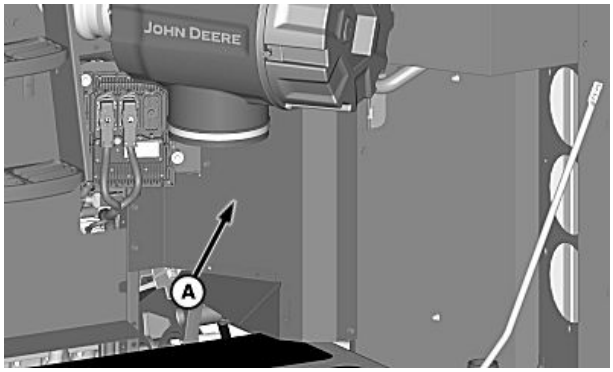


H95647 —UN—10MAR10

OUO6075,000107C -26-28FEB12-5/10

Nuimkite apsaugą (A).

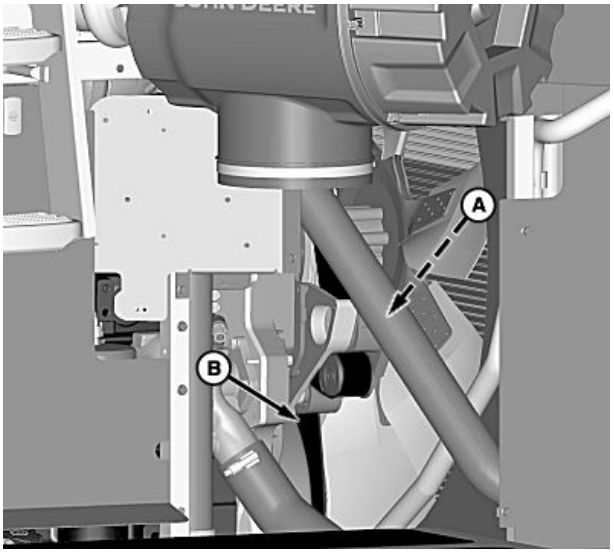
A—Apsauginis skydas



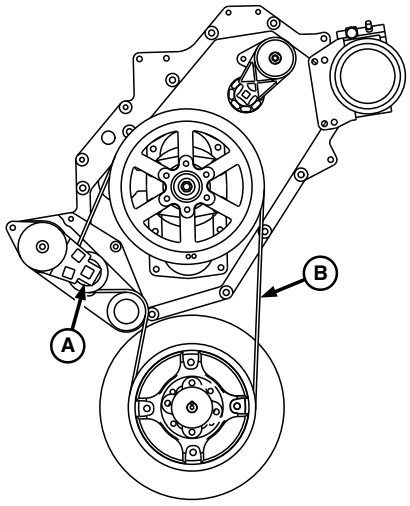
H95648 —UN—10MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000107C -26-28FEB12-6/10



H95694 —UN—15MAR10



H71844 —UN—25APR02

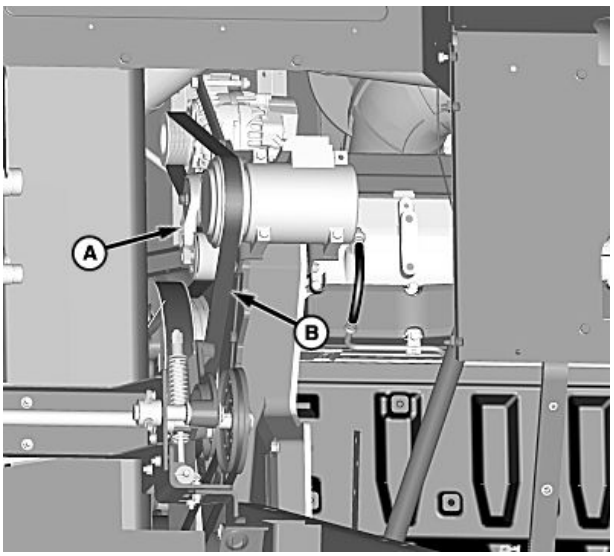
Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

A—Įtempiklis **B—Ventiliatoriaus diržas**

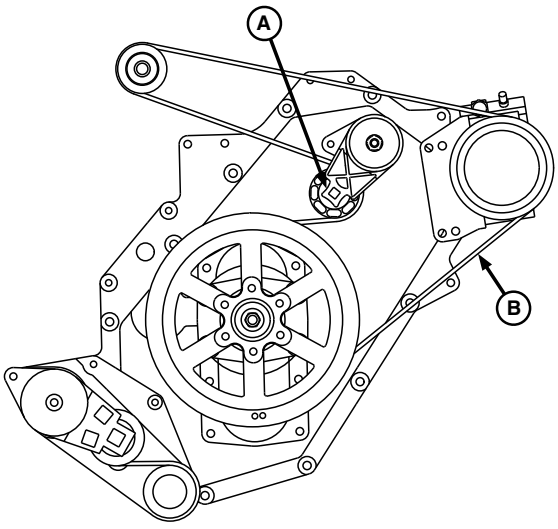
Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.

OUO6075,000107C -26-28FEB12-7/10



H95695 —UN—15MAR10



H82475 —UN—17FEB05

Agregatų diržo judėjimo eiga

A—Įtempiklis **B—Priedų diržas**

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

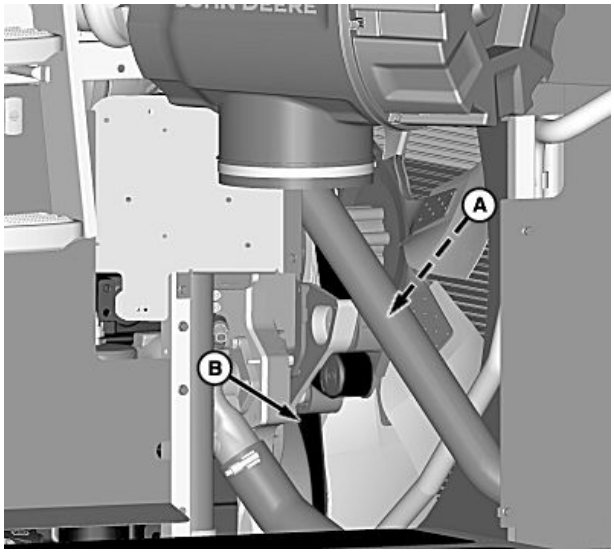
Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.

Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

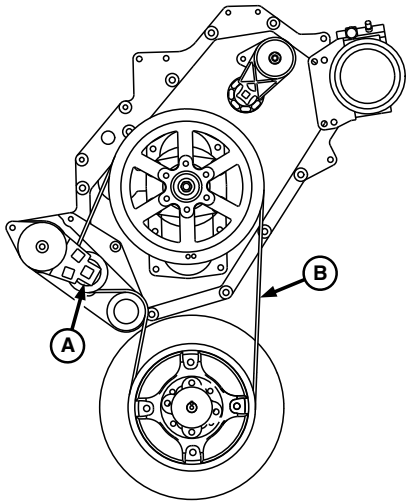
OUO6075,000107C -26-28FEB12-8/10



H95694 —UN—15MAR10

A—Įtempiklis **B—Ventiliatoriaus diržas**

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).



Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

H71844 —UN—25APR02

Uždėkite anksčiau nuimtą diržą (B) ir perkelkite diržą per ventiliatorių.

OUO6075,000107C -26-28FEB12-9/10

Uždėkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).

Priveržkite veržles (A) kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

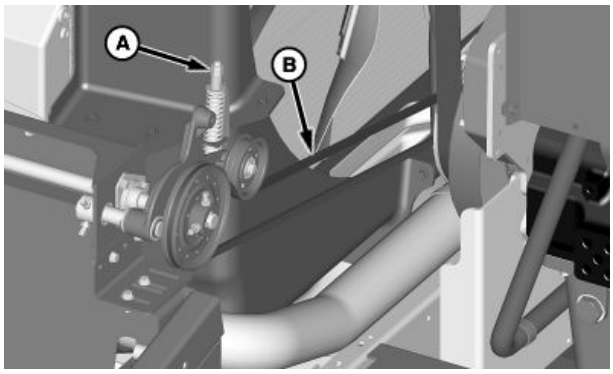
Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (priekyje).

Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.

Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

A—Veržlės **B—Besisukančio sietelio pavaros diržas**



H95693 —UN—15MAR10

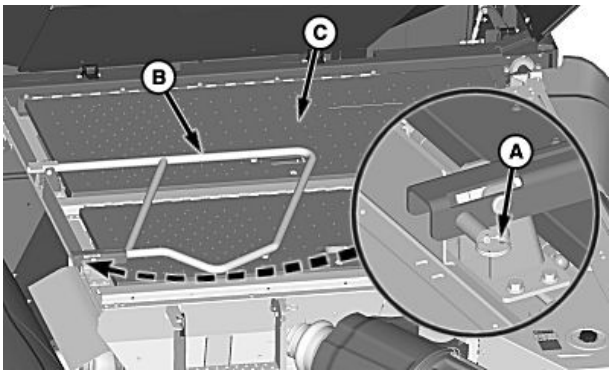
OUO6075,000107C -26-28FEB12-10/10

Ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios prieigos gaubtą (C).

A—Blokavimo kaiščiai
B—Turėklai
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

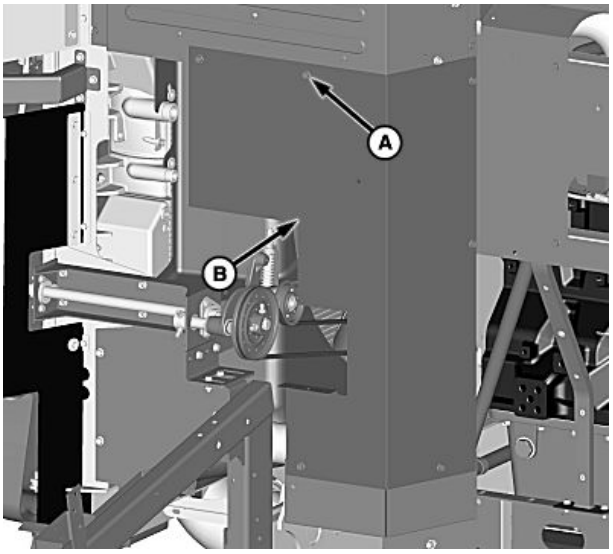


H102385 —UN—22JUN11

OUO6075,000107D -26-28FEB12-1/8

Išimkite įsukamus varžtus (A) ir apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai su galvute (naudojami 6)
B—Apsauginis skydas

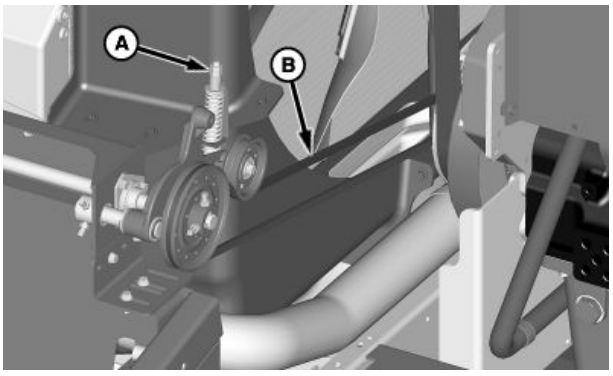


H95692 —UN—15MAR10

OUO6075,000107D -26-28FEB12-2/8

Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

A—Veržlės
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



H95693 —UN—15MAR10

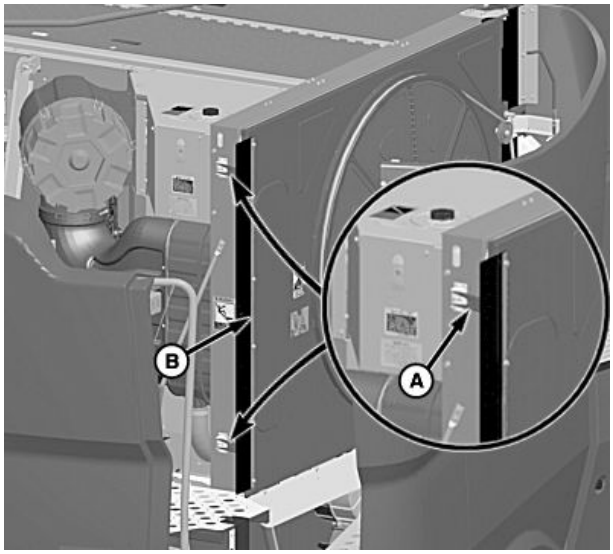
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000107D -26-28FEB12-3/8

Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).

A—Fiksatoriai

B—Besisukančio sietelio durelės



H95348 —UN—15FEB10

OUO6075,000107D -26-28FEB12-4/8

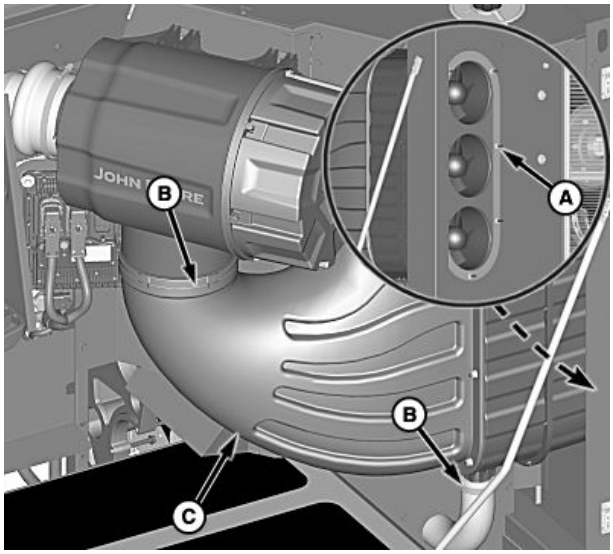
Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).

Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.

A—Veržlės (naudojami 7)

B—Fiksatoriai

C—Oro vamzdis



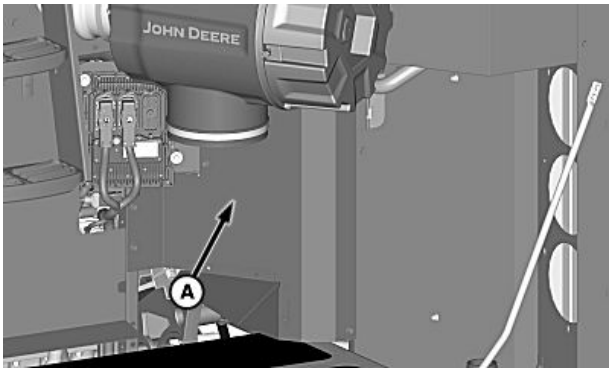
H95647 —UN—10MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000107D -26-28FEB12-5/8

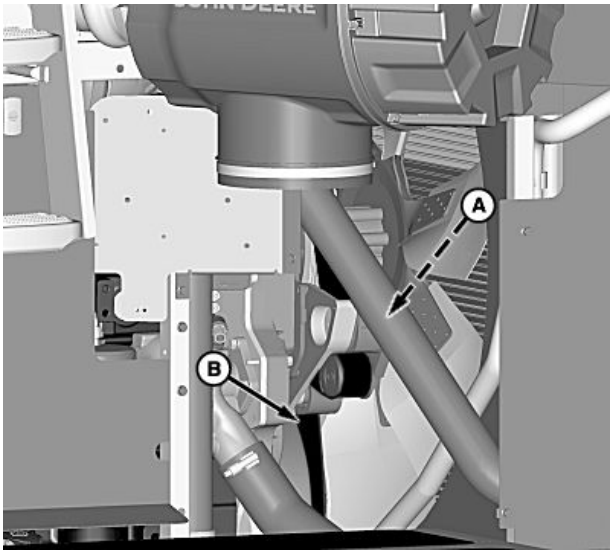
Nuimkite apsaugą (A).

A—Apsauginis skydas

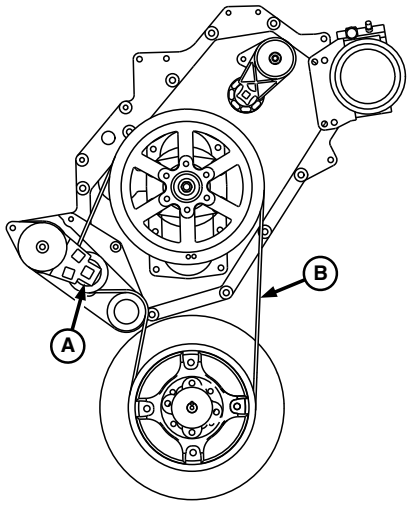


H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,000107D -26-28FEB12-6/8



H95694 —UN—15MAR10



Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

H71844 —UN—25APR02

A—Įtempiklis **B—Ventiliatoriaus diržas**

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.

Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000107D -26-28FEB12-7/8

Uždėkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).

Priveržkite veržles (A) kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (priekyje).

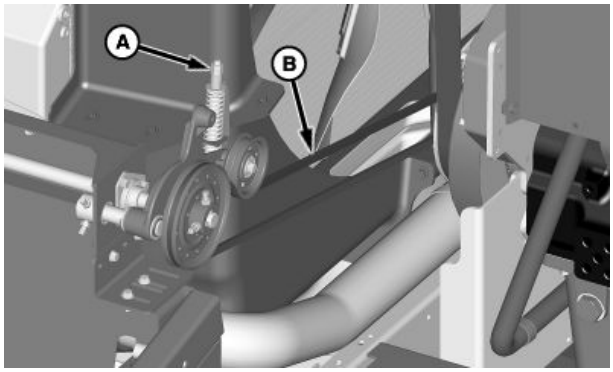
Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.

Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

A—Veržlės

B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

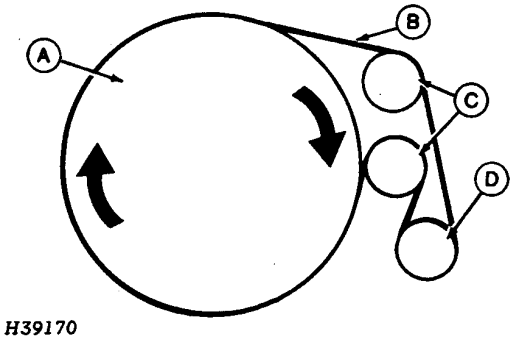


H95693 —UN—15MAR10

OUO6075,000107D -26-28FEB12-8/8

Besisukančio sietelio diržas - judėjimo eiga

A—Besisukantis sietelis
B—Diržas
C—Tuščiaeigiai skriemuliai
D—Pavaros skriemulys



H39170 —UN—11OCT88

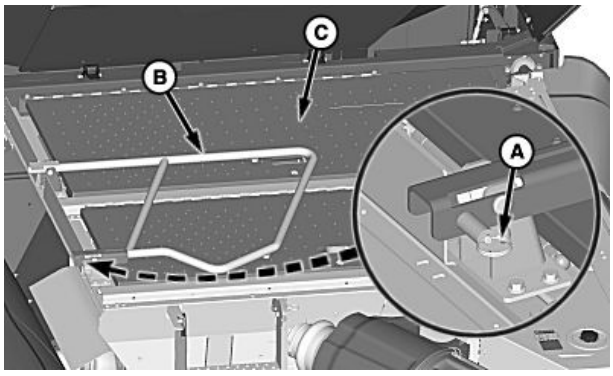
OUO6075,00006CE -26-05MAR10-1/1

Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670)

⚠ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios prieigos gaubtą (C).

A—Blokavimo kaiščiai
B—Turėklai
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas



H102385 —UN—22JUN11

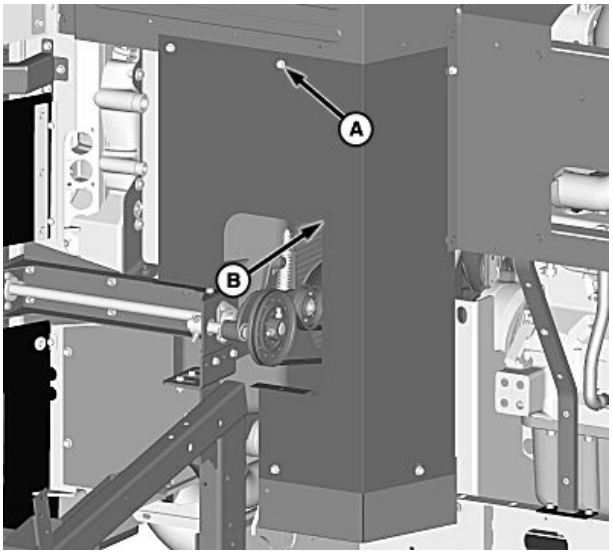
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000107E -26-28FEB12-1/3

Išimkite įsukamus varžtus (A) ir apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai (naudojami 7)

B—Apsauginis skydas



H95700 —UN—15MAR10

OUO6075,000107E -26-28FEB12-2/3

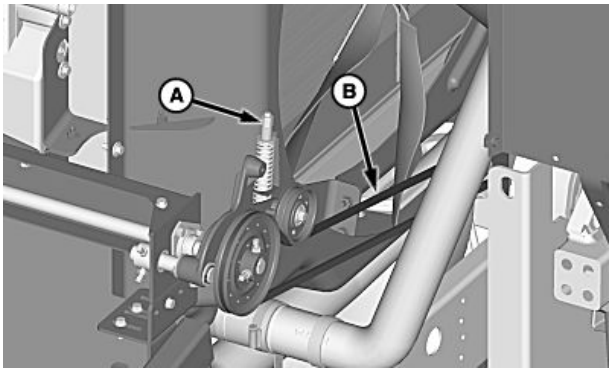
Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

Uždėkite naują diržą ir priveržkite veržles taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą, uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

A—Veržlės

B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



H95701 —UN—15MAR10

OUO6075,000107E -26-28FEB12-3/3

Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690)

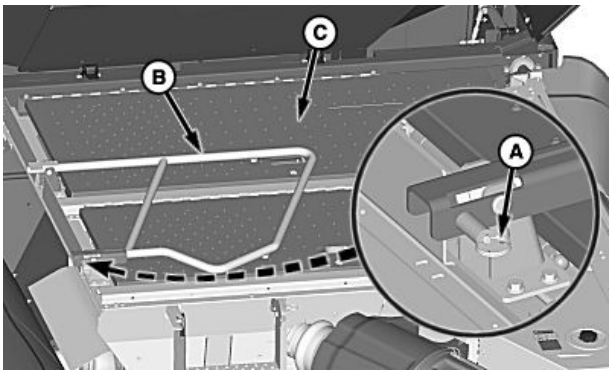
ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios prieigos gaubtą (C).

A—Blokavimo kaiščiai

B—Turėklai

C—Kuliamosios apžiūros gaubtas



H102385 —UN—22JUN11

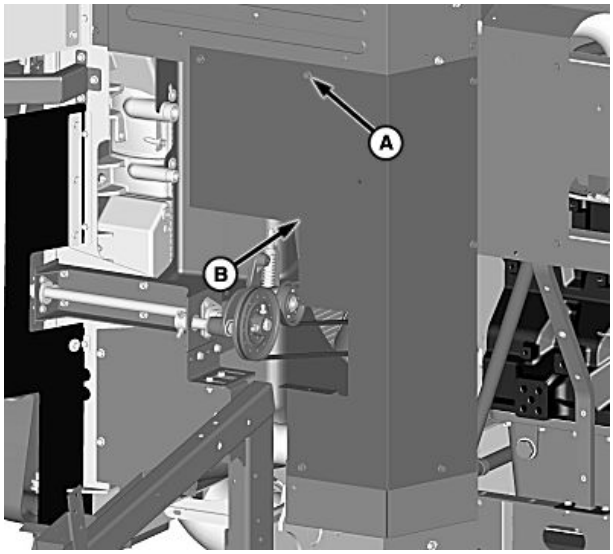
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000FF3 -26-13FEB12-1/3

Išimkite įsukamus varžtus (A) ir apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai su galvute (naudojami 6)

B—Apsauginis skydas



H95692 —UN—15MAR10

OUO6075,0000FF3 -26-13FEB12-2/3

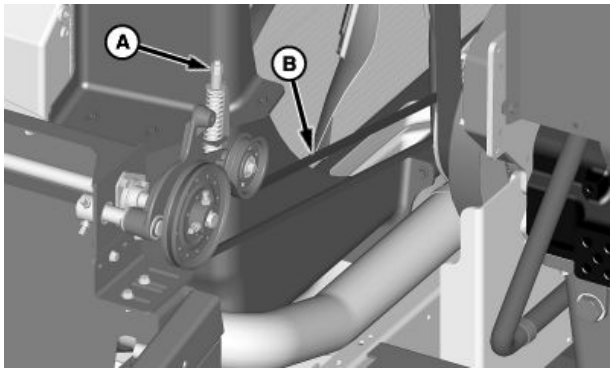
Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

Uždėkite naują diržą ir priveržkite veržles taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą, uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

A—Veržlės

B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

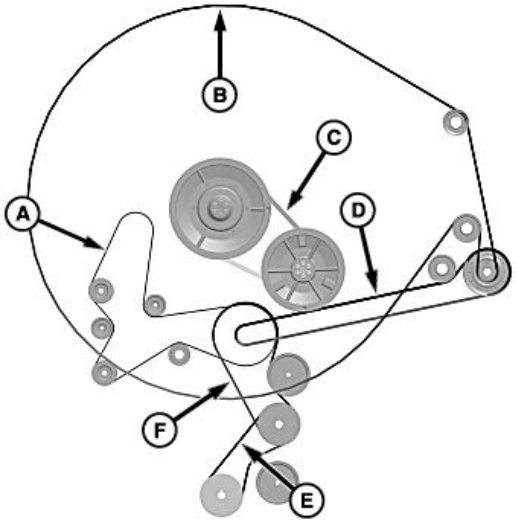


H95693 —UN—15MAR10

OUO6075,0000FF3 -26-13FEB12-3/3

Variklio diržas – uždėjimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670)

A—Oro kondicionieriaus kompresoriaus, generatoriaus diržas
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas, sietelio pusė
C—Kintamo greičio ventiliatoriaus diržas
D—Besisukančio sietelio pavaros diržas, variklio pusė
E—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas, ventiliatoriaus pusė
F—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas, variklio pusė

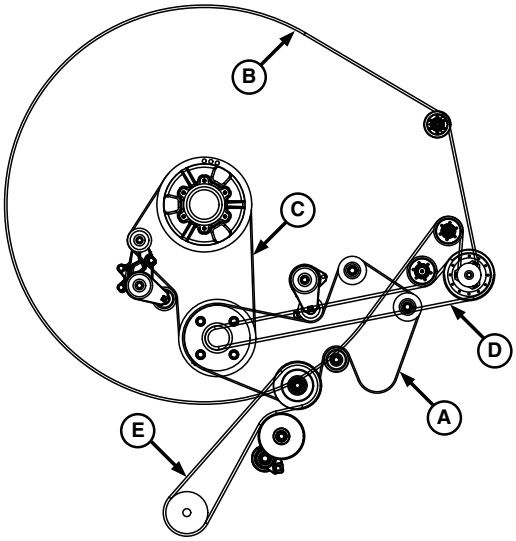


H95341 —UN—12FEB10

OUO6075,0000FF4 -26-13FEB12-1/1

Variklio diržas – uždėjimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690)

A—Oro kondicionieriaus kompresoriaus, generatoriaus diržas
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas, sietelio pusė
C—Ventiliatoriaus pavaros diržas
D—Besisukančio sietelio pavaros diržas, variklio pusė
E—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas



H99552 —UN—06JAN11

OUO6075,000124E -26-09OCT12-1/1

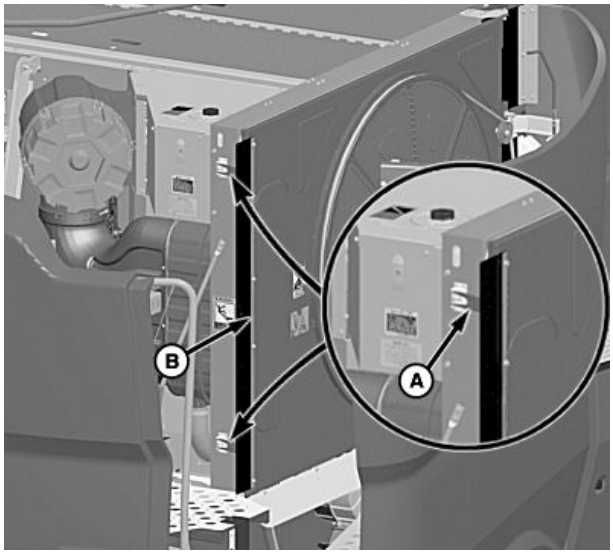
Oro kondicionieriaus kompresoriaus / generatoriaus diržas – keitimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).

A—Fiksatoriai

B—Besisukančio sietelio durelės



H95348 —UN—15FEB10

OUO6075,0000FF6 -26-13FEB12-1/8

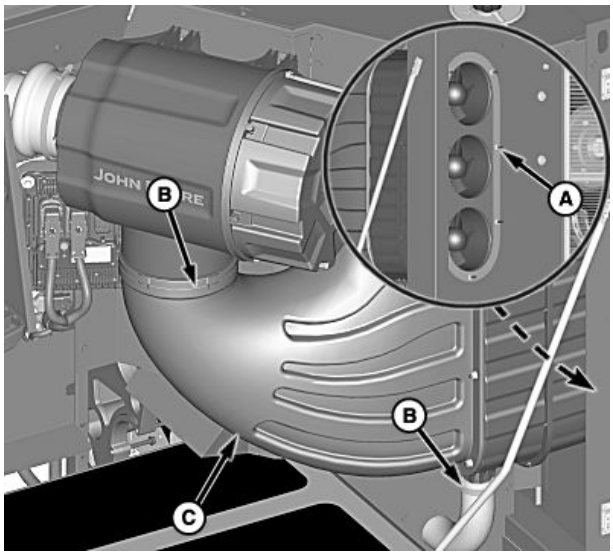
Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).

Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.

A—Veržlės (naudojami 7)

B—Fiksatoriai

C—Oro vamzdis



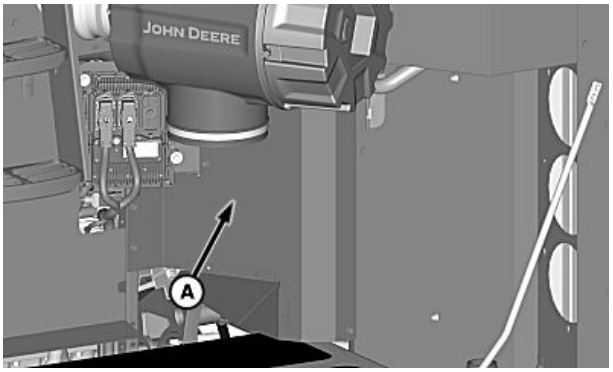
H95647 —UN—10MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000FF6 -26-13FEB12-2/8

Nuimkite apsaugą (A).

A—Apsauginis skydas

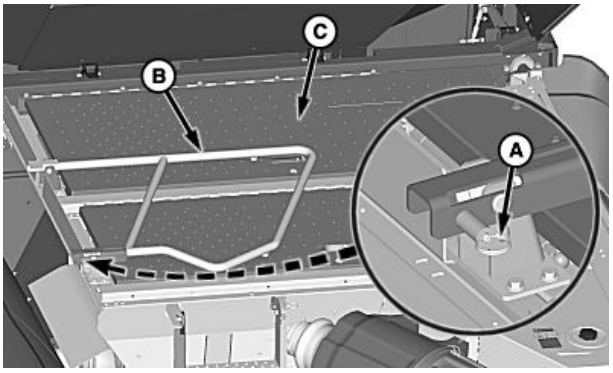


H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,0000FF6 -26-13FEB12-3/8

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios prieigos gaubtą (C).

A—Blokavimo kaiščiai
B—Turėklai
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

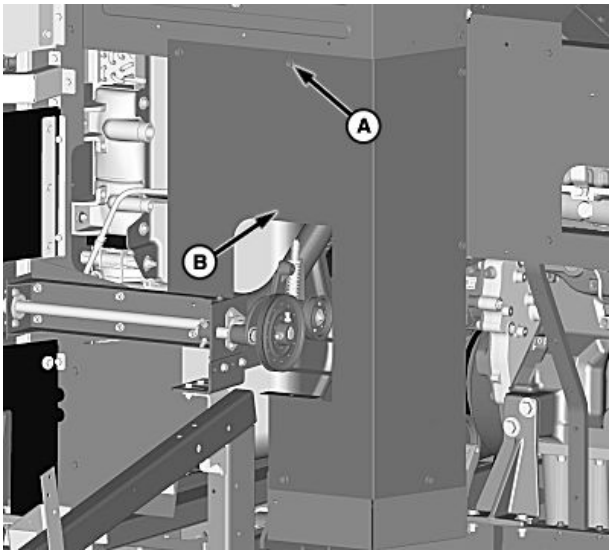


H102385 —UN—22JUN11

OUO6075,0000FF6 -26-13FEB12-4/8

Išimkite įsukamus varžtus (A) ir apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai (naudojami 7)
B—Apsauginis skydas



H95651 —UN—10MAR10

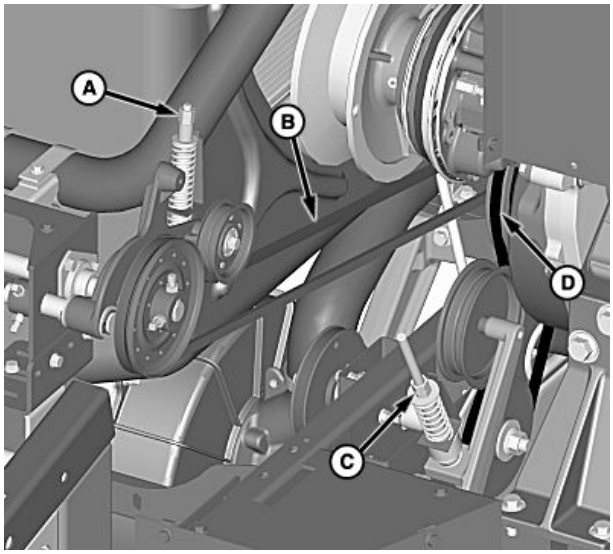
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000FF6 -26-13FEB12-5/8

Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

Atlaisvinkite veržles (C) ir nuimkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (D).

A—Veržlės
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas
C—Veržlės
D—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas



H95655 —UN—10MAR10

OUO6075,0000FF6 -26-13FEB12-6/8

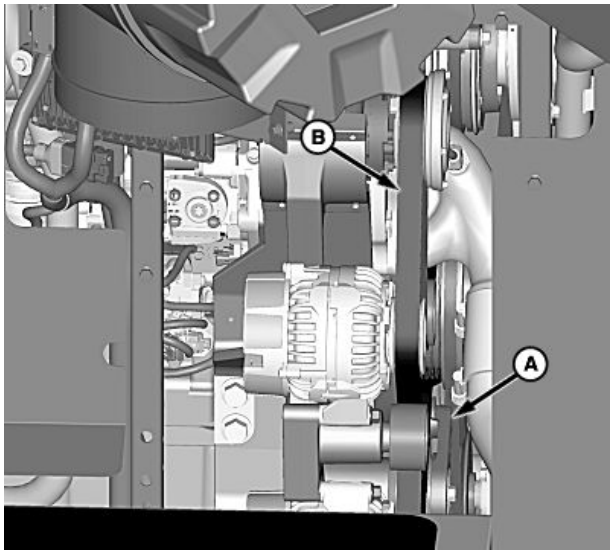
Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.

Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.

A—Įtempiklio svirtis
B—Diržas



H95656 —UN—10MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000FF6 -26-13FEB12-7/8

Uždėkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (D).

Priveržkite veržles (C) kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).

Priveržkite veržles (A) kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

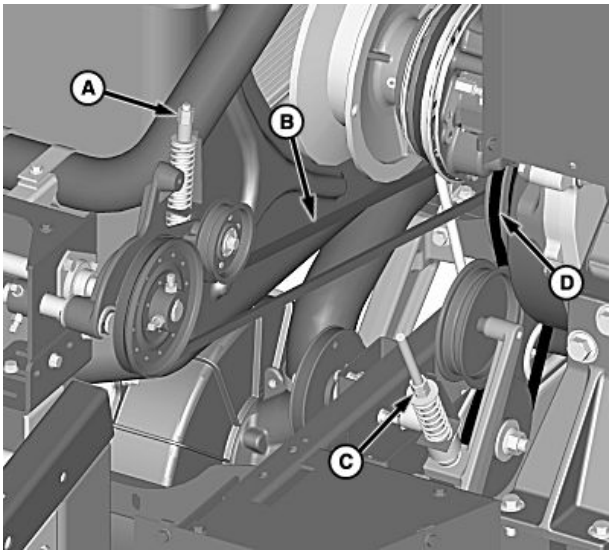
Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (priekyje).

Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.

Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

A—Veržlės
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas
C—Veržlės
D—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas



H95655 —UN—10MAR10

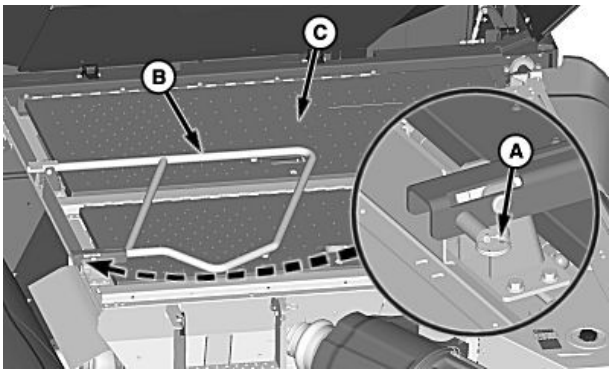
OUO6075,0000FF6 -26-13FEB12-8/8

Oro kondicionieriaus kompresoriaus / generatoriaus diržas – keitimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios prieigos gaubtą (C).

A—Blokavimo kaiščiai
B—Turėklai
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas



H102385 —UN—22JUN11

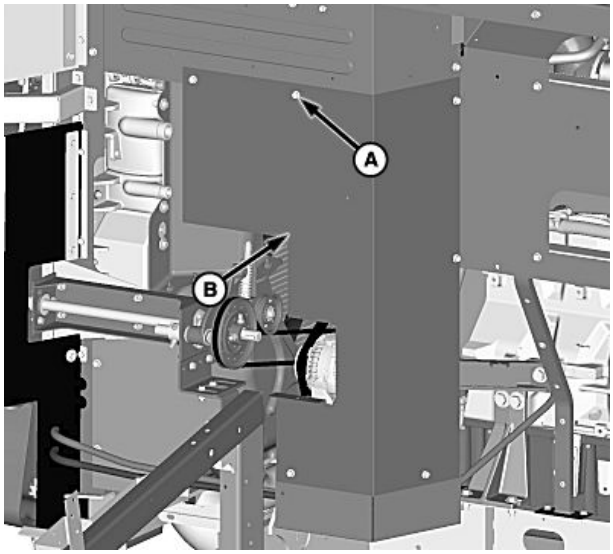
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000124F -26-09OCT12-1/12

Išimkite įsukamus varžtus (A) ir apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai su galvutėmis (naudojami 6)

B—Apsauginis skydas



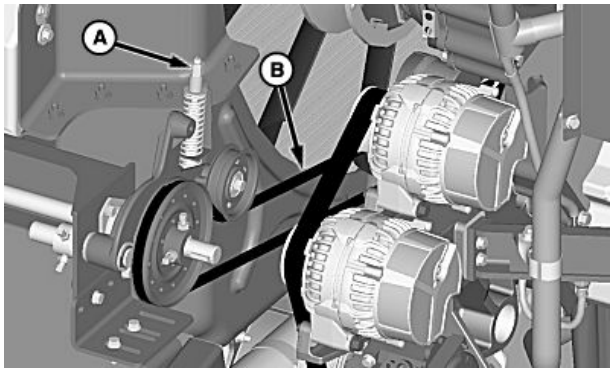
H95666 —UN—11MAR10

OUO6075,000124F -26-09OCT12-2/12

Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

A—Veržlės

B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



H95665 —UN—11MAR10

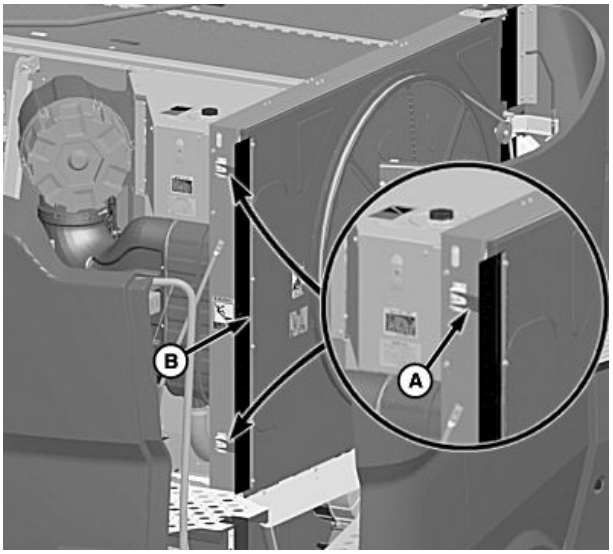
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000124F -26-09OCT12-3/12

Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).

A—Fiksatoriai

B—Besisukančio sietelio durelės



H95348 —UN—15FEB10

OUO6075,000124F -26-09OCT12-4/12

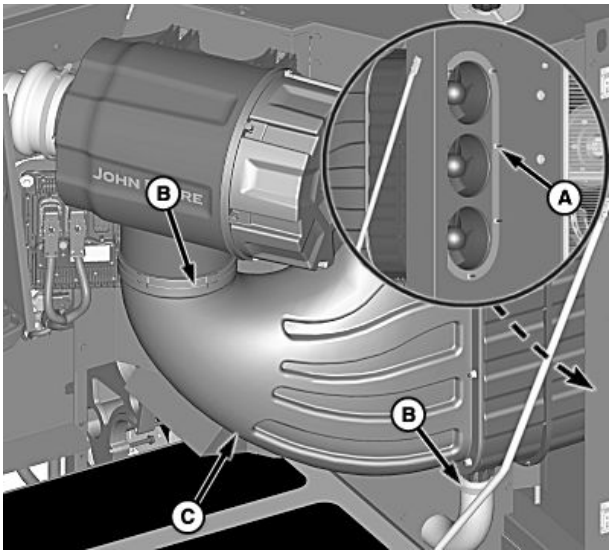
Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).

Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.

A—Veržlės (naudojami 7)

B—Fiksatoriai

C—Oro vamzdis



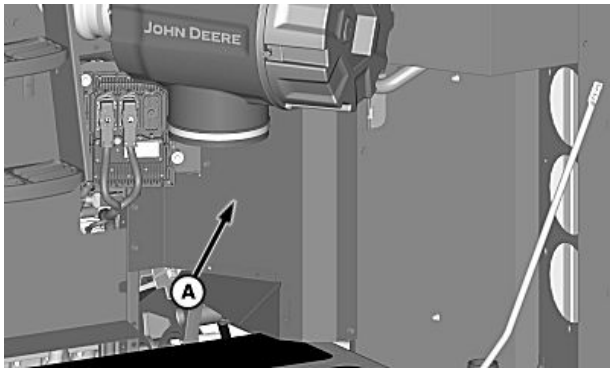
H95647 —UN—10MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000124F -26-09OCT12-5/12

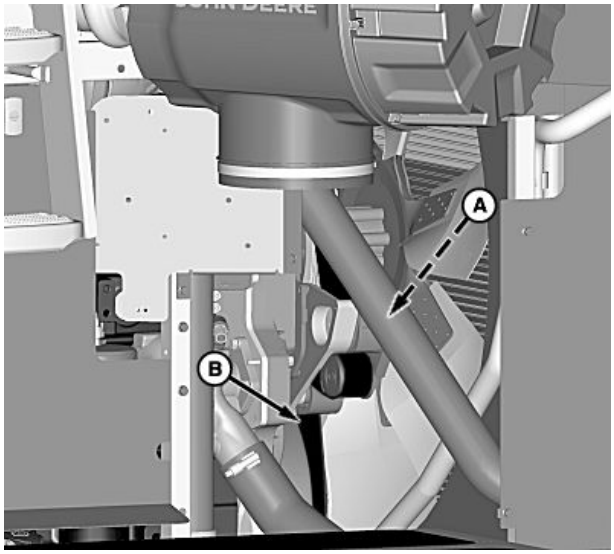
Nuimkite apsaugą (A).

A—Apsauginis skydas

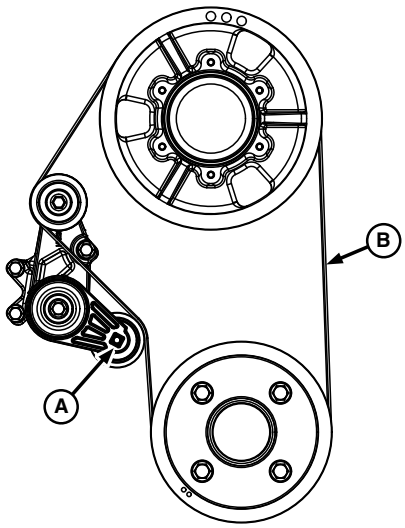


H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,000124F -26-09OCT12-6/12



H95694 —UN—15MAR10



H99551 —UN—06JAN11

Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

A—Įtempiklis **B—Ventiliatoriaus diržas**

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.

Tęsinys sekančiame puslapyje

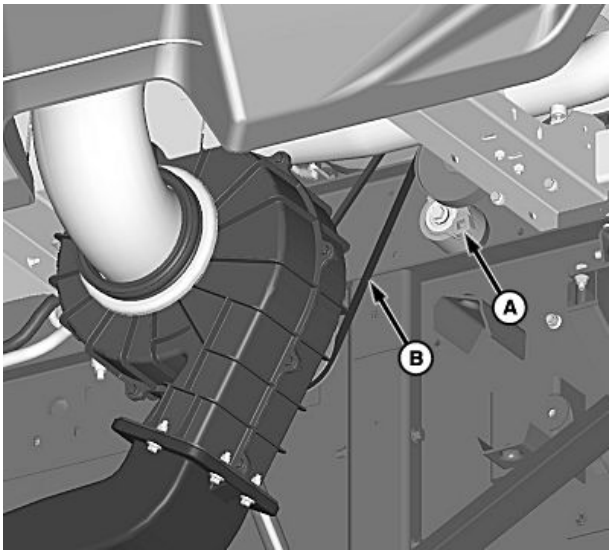
OUO6075,000124F -26-09OCT12-7/12

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

Nuimkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (B), esantį po radiatoriumi.

A—Įtempiklis

B—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas



H99550 —UN—06JAN11

OUO6075,000124F -26-09OCT12-8/12

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

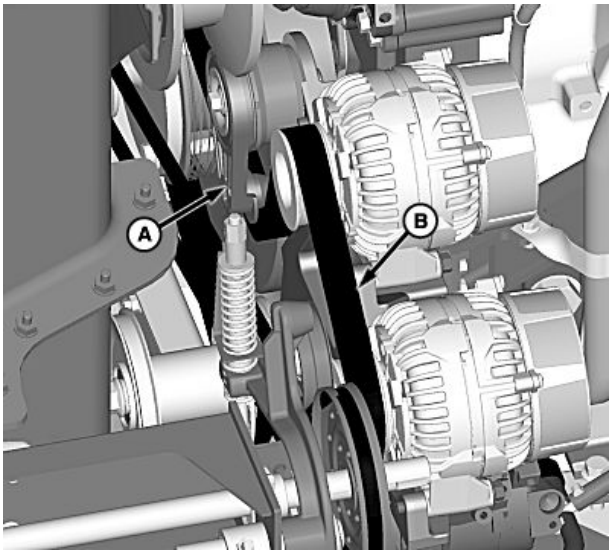
Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.

Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.

A—Įtempiklio svirtis

B—Diržas



H95661 —UN—11MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

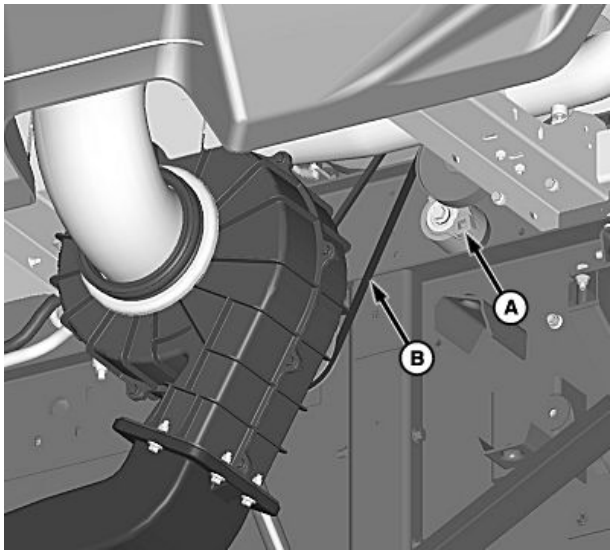
OUO6075,000124F -26-09OCT12-9/12

Uždėkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (B).

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą (A), kad galėtumėte uždėti diržą.

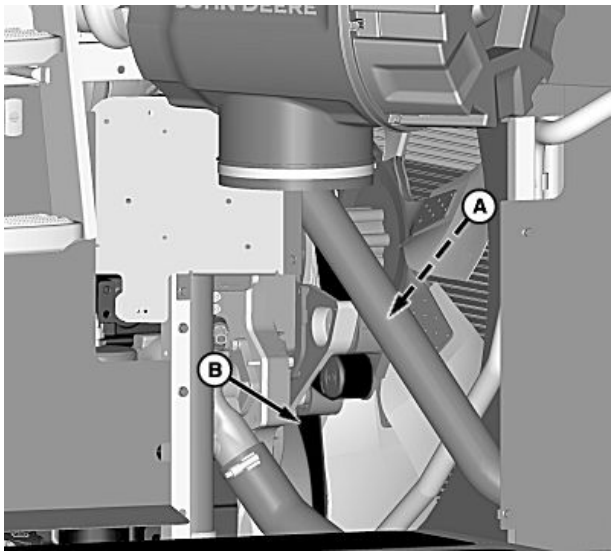
A—Įtempiklis

B—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas

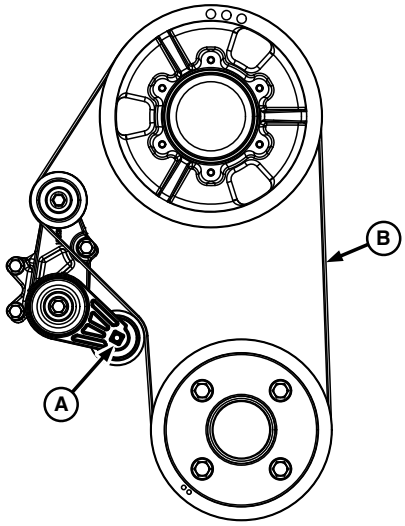


H99550 —UN—06JAN11

OUO6075,000124F -26-09OCT12-10/12



H95694 —UN—15MAR10



H99551 —UN—06JAN11

Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

A—Įtempiklis

B—Ventiliatoriaus diržas

Uždėkite diržą (B) ir perkelkite diržą per ventiliatoriaus mentes.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą (A), kad galėtumėte uždėti diržą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000124F -26-09OCT12-11/12

Uždėkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).

Priveržkite veržles (A) kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (priekyje).

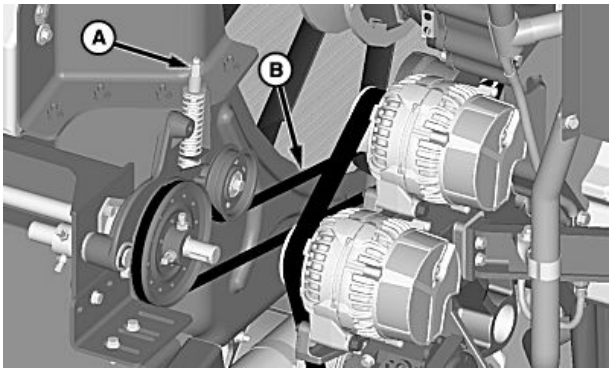
Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.

Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.

A—Veržlės

B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



H95665 —UN—11MAR10

OUO6075,000124F -26-09OCT12-12/12

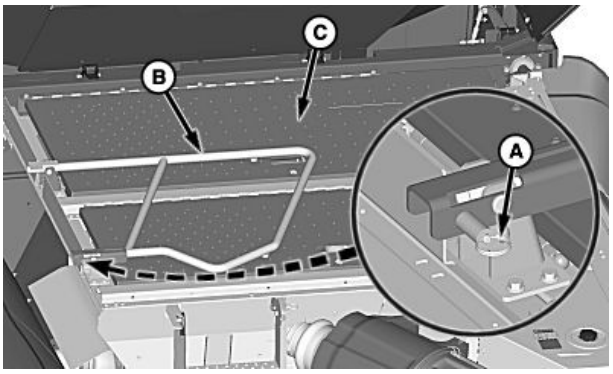
Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios prieigos gaubtą (C).

A—Blokavimo kaiščiai
B—Turėklai

C—Kuliamosios apžiūros gaubtas



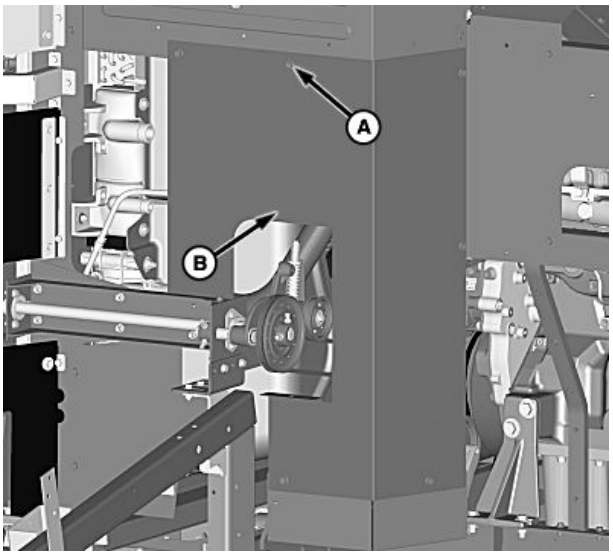
H1102385 —UN—22JUN11

OUO6075,0000FF8 -26-13FEB12-1/3

Išimkite įsukamus varžtus (A) ir apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai (naudojami 7)

B—Apsauginis skydas



H95651 —UN—10MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000FF8 -26-13FEB12-2/3

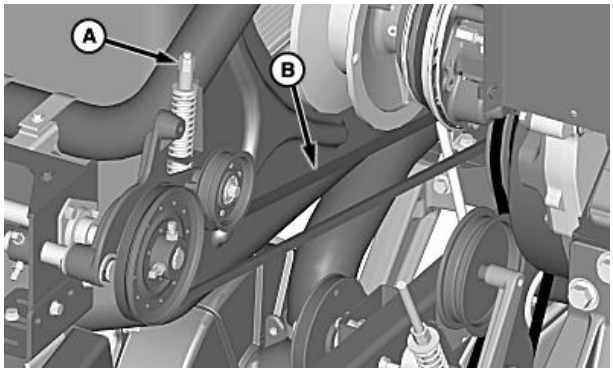
Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

Uždėkite naują diržą ir priveržkite veržles taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą, uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

A—Veržlės

B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



H95657 —UN—10MAR10

OUO6075,0000FF8 -26-13FEB12-3/3

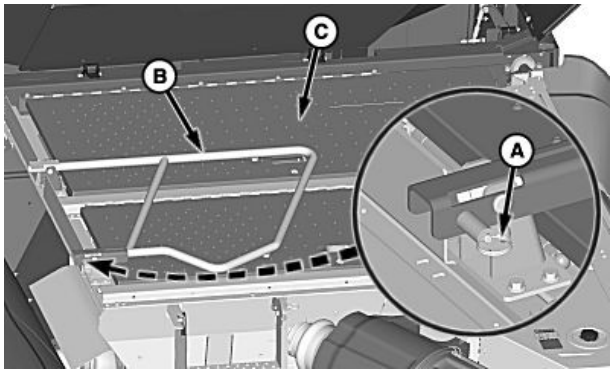
Besisukančio sietelio pavaros diržas – keitimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios prieigos gaubtą (C).

A—Blokavimo kaiščiai
B—Turėklai

C—Kuliamosios apžiūros gaubtas



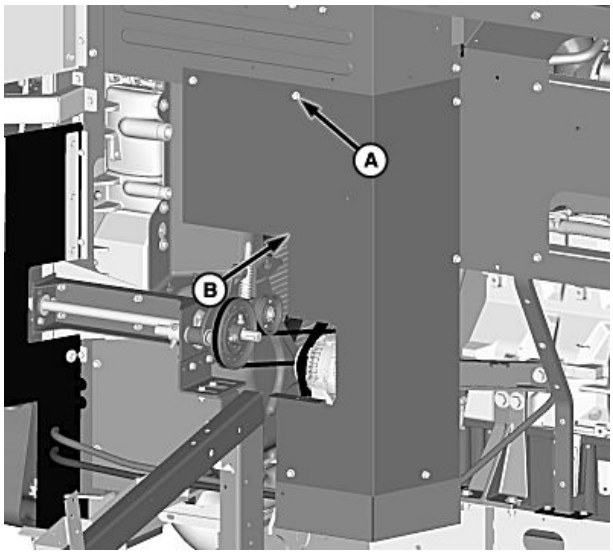
H102385 —UN—22JUN11

OUO6075,0001250 -26-09OCT12-1/3

Išimkite įsukamus varžtus (A) ir apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai su galvutėmis (naudojami 6)

B—Apsauginis skydas



H95666 —UN—11MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001250 -26-09OCT12-2/3

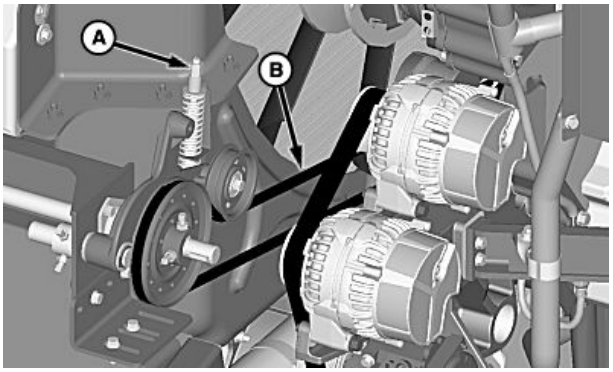
Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

Uždėkite naują diržą ir priveržkite veržles taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą, uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

A—Veržlės

B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



H95665 —UN—11MAR10

OUO6075,0001250 -26-09OCT12-3/3

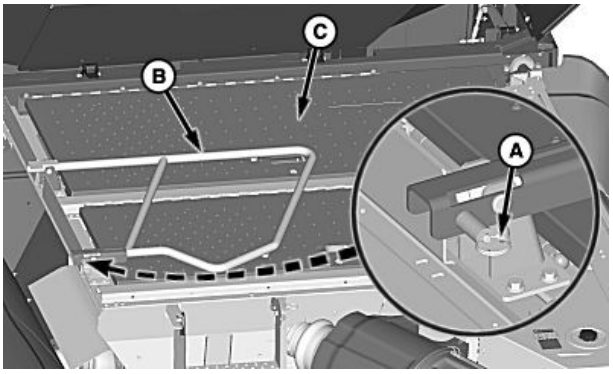
Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios prieigos gaubtą (C).

A—Blokavimo kaiščiai
B—Turėklai

C—Kuliamosios apžiūros gaubtas



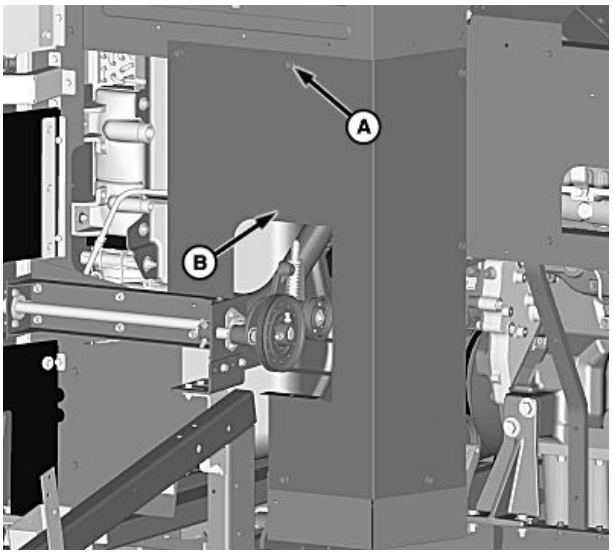
H102385 —UN—22JUN11

OUO6075,0000FFA -26-13FEB12-1/3

Išimkite įsukamus varžtus (A) ir apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai (naudojami 7)

B—Apsauginis skydas



H95651 —UN—10MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000FFA -26-13FEB12-2/3

Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

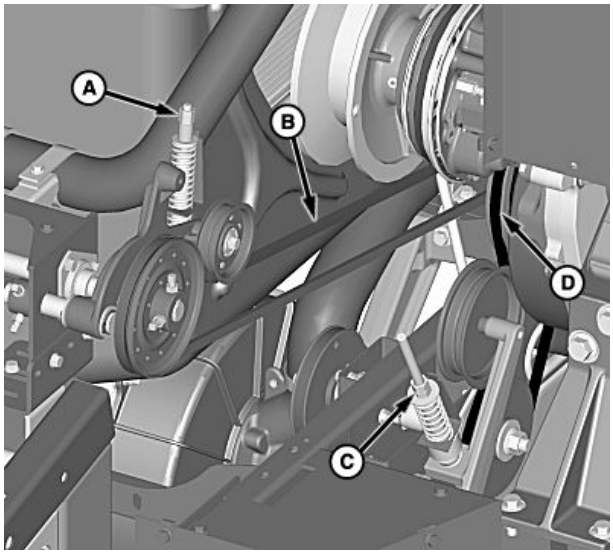
Atlaisvinkite veržles (C) ir nuimkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (D).

Uždėkite naują ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą ir priveržkite veržlę taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite besisukančio sietelio pavaros naują diržą ir priveržkite veržlę taip, kad poveržlė būtų tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą, uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

A—Veržlės
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas
C—Veržlės
D—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas



H95655 —UN—10MAR10

OUO6075,0000FFA -26-13FEB12-3/3

Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

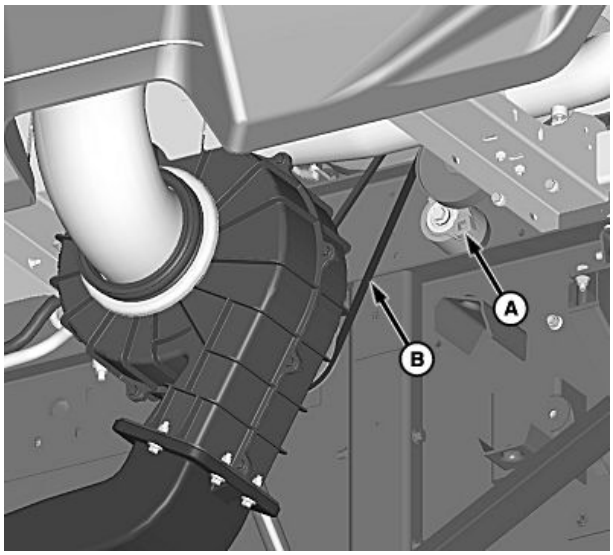
Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

Nuimkite ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą (B), esantį po radiatoriumi.

Uždėkite naują ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti diržą.

A—Įtempiklis
B—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas



H99550 —UN—06JAN11

OUO6075,0001251 -26-09OCT12-1/1

Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

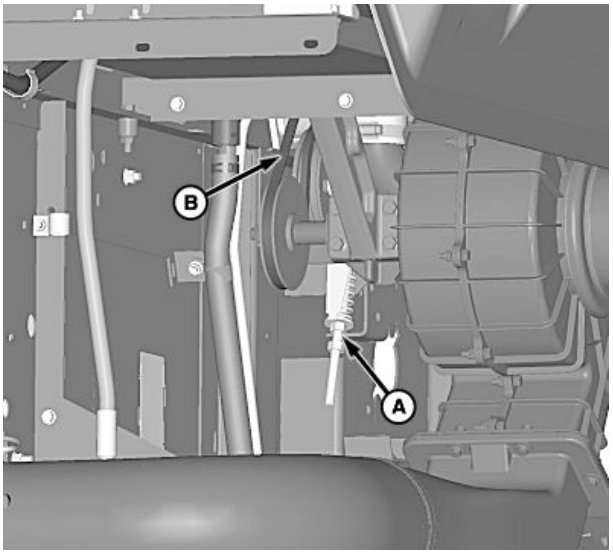
Atlaisvinkite veržles (A) ir nuimkite ištraukimo ančiojo ventiliatoriaus pavaros diržą (B), esantį po radiatoriumi.

Uždėkite naują ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržą.

Priveržkite veržles, kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

A—Veržlės

B—Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas



H95667 —UN—11MAR10

OUO6075,0000FFC -26-13FEB12-1/1

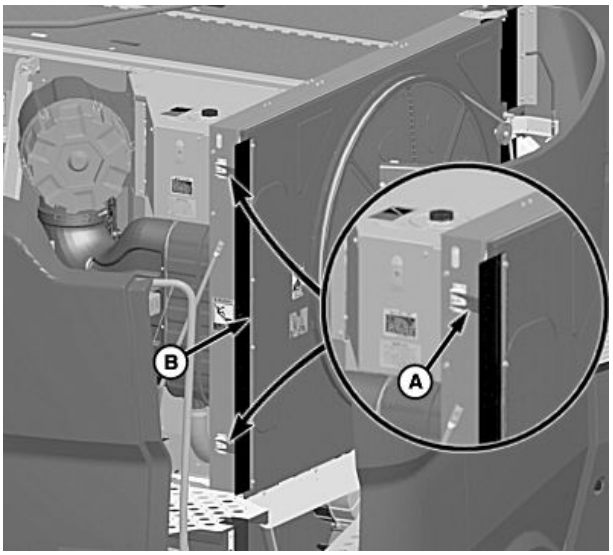
Kintamo greičio ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).

A—Fiksatoriai

B—Besisukančio sietelio durelės



H95348 —UN—15FEB10

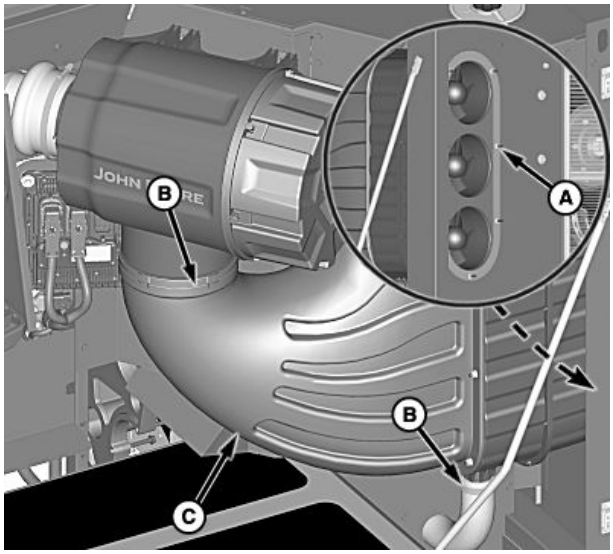
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000FFD -26-13FEB12-1/12

Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).

Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.

A—Veržlės (naudojami 7)
B—Fiksatoriai
C—Oro vamzdis

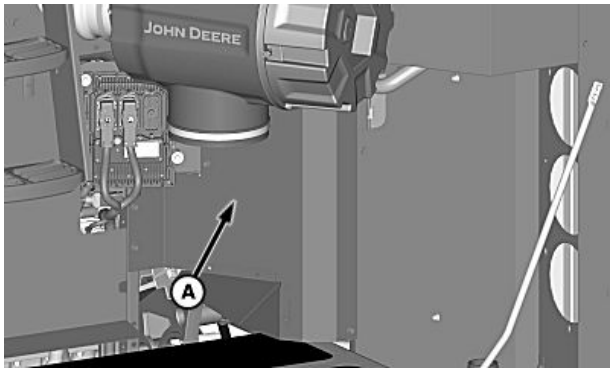


H95647 —UN—10MAR10

OUO6075,0000FFD -26-13FEB12-2/12

Nuimkite apsaugą (A).

A—Apsauginis skydas



H95648 —UN—10MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

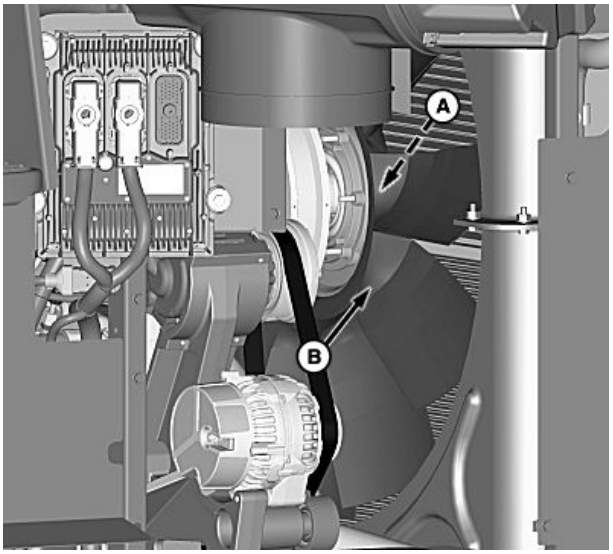
OUO6075,0000FFD -26-13FEB12-3/12

Išsukite varžtus (A) iš ventiliatoriaus bloko (B).

Patraukite ventiliatoriaus bloką, kad netrukdytų.

A—Varžtai su galvute (naudojami 6)

B—Ventiliatoriaus blokas



H95649 —UN—10MAR10

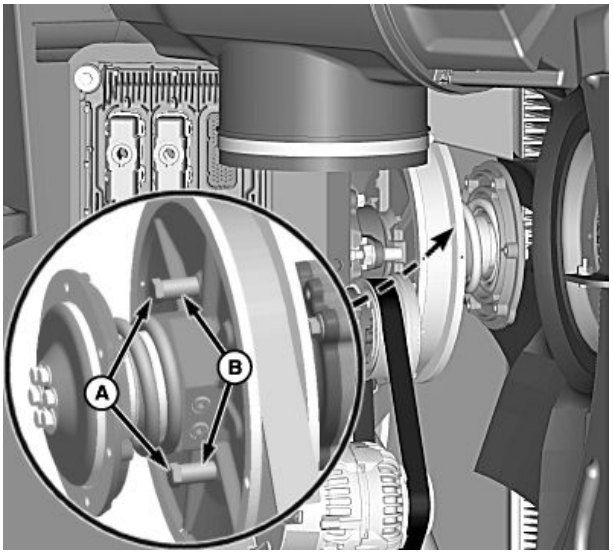
OUO6075,0000FFD -26-13FEB12-4/12

Išsukite varžtus (A) ir nuimkite tarpiklius (B).

Įsukite anksčiau išsuktus varžtus kol spyruoklė visiškai susispaus.

A—Varžtai su galvute

B—Skėtikliai



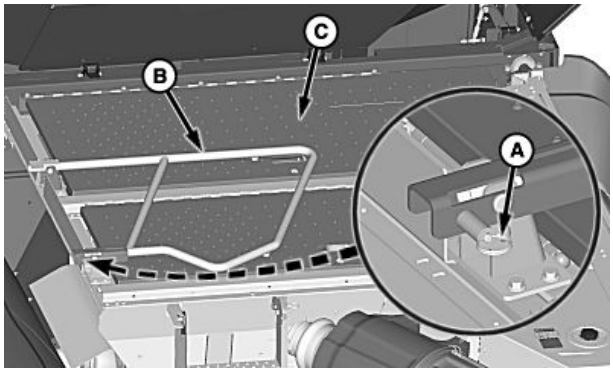
H95650 —UN—10MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000FFD -26-13FEB12-5/12

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios prieigos gaubtą (C).

A—Blokavimo kaiščiai
B—Turėklai
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

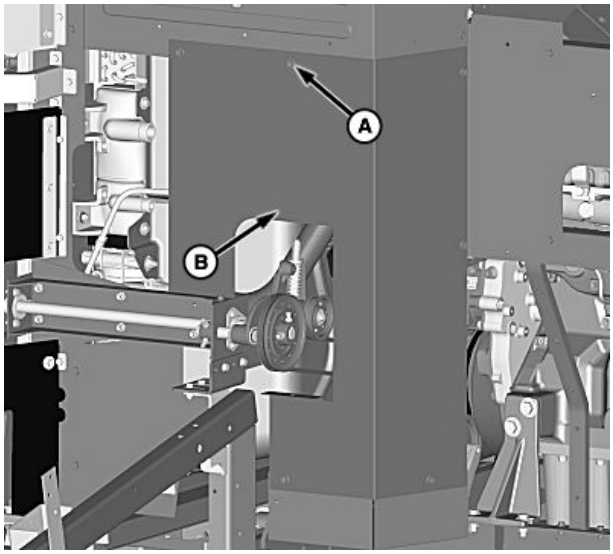


H102385 —UN—22JUN11

OUO6075,0000FFD -26-13FEB12-6/12

Išimkite įsukamus varžtus (A) ir apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai (naudojami 7)
B—Apsauginis skydas

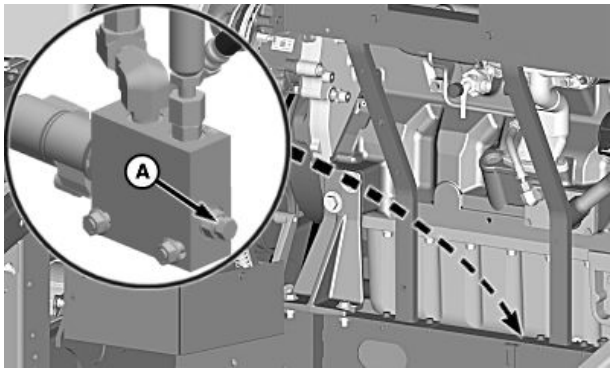


H95651 —UN—10MAR10

OUO6075,0000FFD -26-13FEB12-7/12

Raskite vožtuvą priekinėje atraminio bėgelio pusėje ir atlaisvinkite išleidimo varžtą (A) kad išeitų slėgis iš skriemulių.

A—Slėgio išleidimo varžtas



H95652 —UN—10MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000FFD -26-13FEB12-8/12

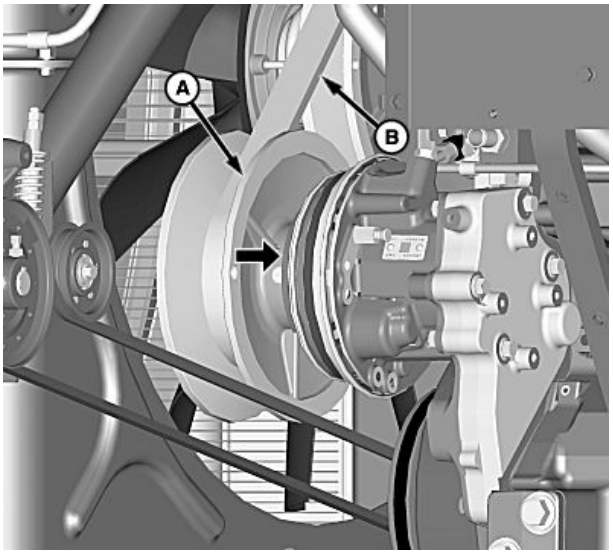
Atlaisvinę išleidimo varžtą, patraukite skriemulį (A) link variklio, kol visiškai atsidarys.

Nuimkite kintamo greičio diržą (B).

PASTABA: Diržą pirmiausia BŪTINA uždėti ant varančiojo skriemulio, tada ant varomojo skriemulio.

Uždėkite naują kintamo greičio diržą.

A—Skriemulys **B—Kintamo greičio diržas**



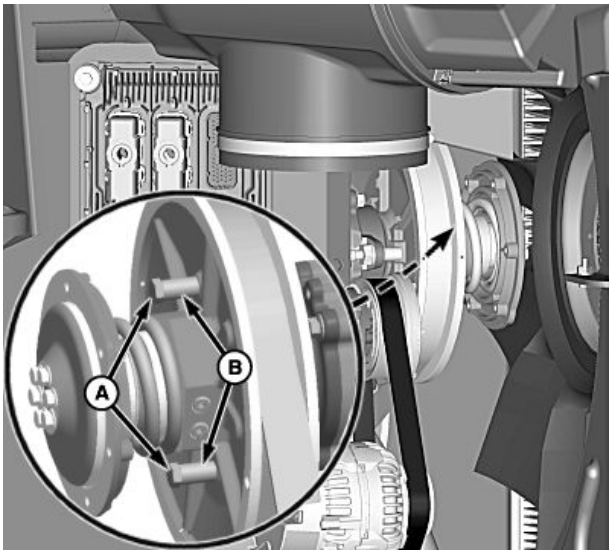
H95653 —UN—31MAR10

OUO6075,0000FFD -26-13FEB12-9/12

SVARBU: Spyruoklė TURI būti nesuspausta, kad būtų galima reguliuoti kintamo greičio ventiliatoriaus greitį.

Kai uždėtas kintamo greičio diržas, išsukite varžtus (A), kad atsilaisvintų spyruoklė, ir įstatykite anksčiau nuimtus tarpiklius (B), kaip parodyta.

A—Varžtai su galvute **B—Skėtikliai**



H95650 —UN—10MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000FFD -26-13FEB12-10/12

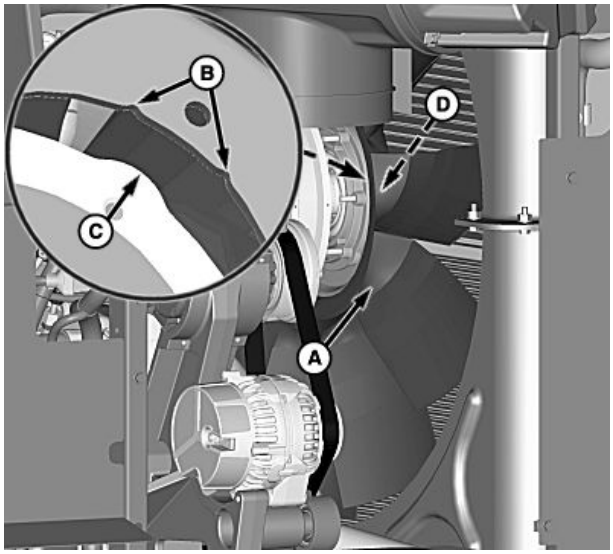
Įmontuokite ventiliatoriaus bloką (A) taip, kad indeksų žymės (B) būtų abiejose išsikišimo (C) pusėse.

Įsukite anksčiau išsuktus varžtus (D). Priveržkite varžtus pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Varžtai su galvute—Sukimo momentas.....40 Nm (30 lb-ft)

A—Ventiliatoriaus blokas
B—Indeksų žymės
C—Atrama
D—Varžtai su galvute (naudojami 6)



H95654 —UN—10MAR10

OUO6075,0000FFD -26-13FEB12-11/12

Raskite vožtuvą atraminio bėgelio priekinėje pusėje ir priveržkite išleidimo varžtą ir veržlę (A) pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

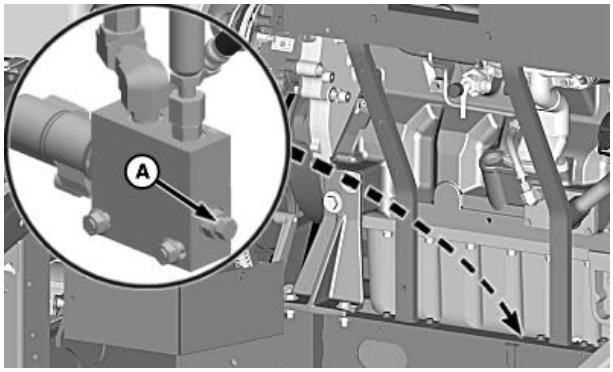
Išleidimo varžtas ir veržlė—Sukimo momentas.....23 Nm (17 lb-ft)

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (priekyje).

Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.

Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.



H95652 —UN—10MAR10

A—Išleidimo varžtas ir veržlė

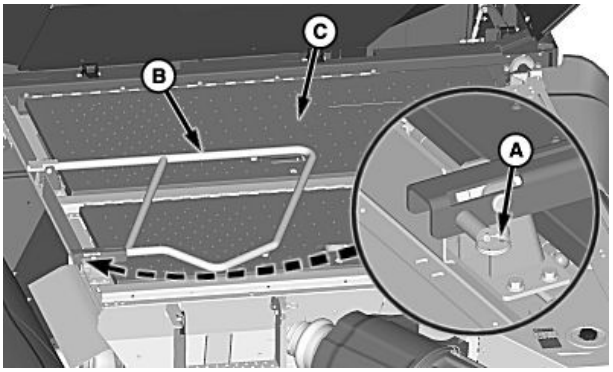
OUO6075,0000FFD -26-13FEB12-12/12

Ventiliatoriaus pavaros diržas – keitimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690)

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje, kad galėtumėte atidaryti kuliamosios prieigos gaubtą (C).

A—Blokavimo kaiščiai
B—Turėklai
C—Kuliamosios apžiūros gaubtas

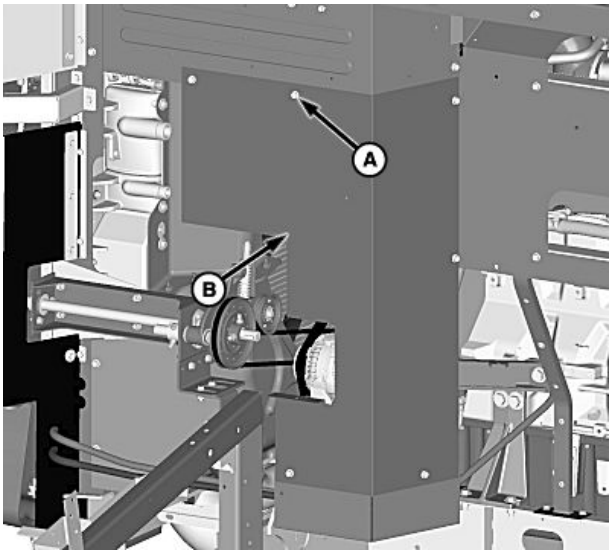


H102385 —UN—22JUN11

OUO6075,0001252 -26-09OCT12-1/8

Išimkite įsukamus varžtus (A) ir apsauginį gaubtą (B).

A—Varžtai su galvutėmis (naudojami 6)
B—Apsauginis skydas

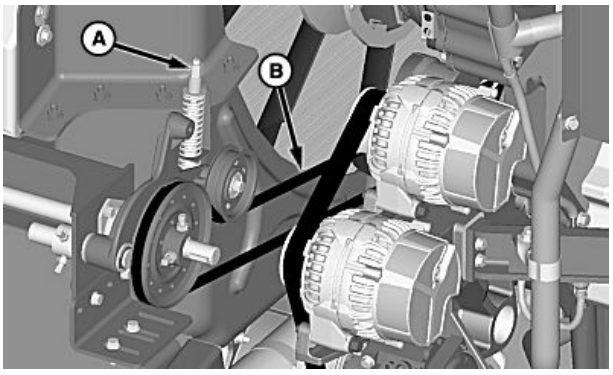


H95666 —UN—11MAR10

OUO6075,0001252 -26-09OCT12-2/8

Atleiskite veržles (A) ir nuimkite besisukančio sieto pavaros diržą (B).

A—Veržlės
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas



H95665 —UN—11MAR10

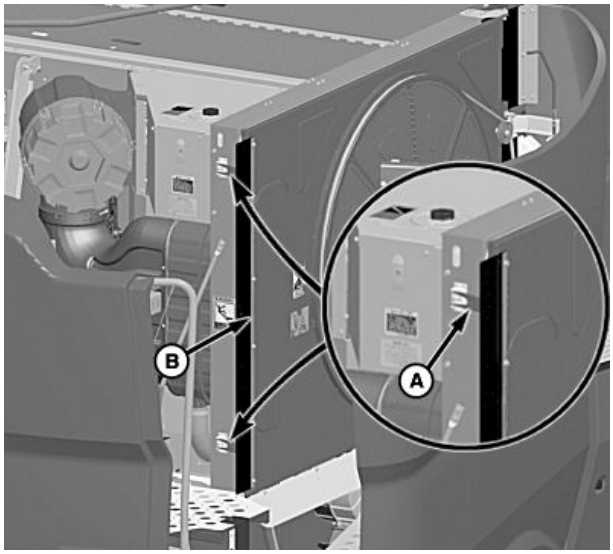
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001252 -26-09OCT12-3/8

Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).

A—Fiksatoriai

B—Besisukančio sietelio durelės



H95348 —UN—15FEB10

OUO6075,0001252 -26-09OCT12-4/8

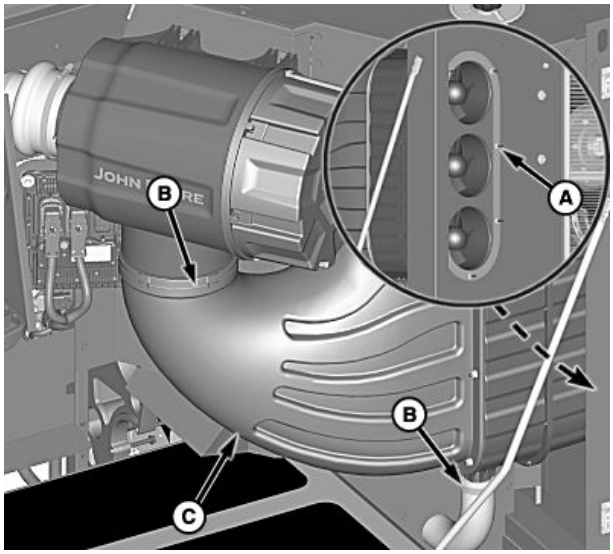
Atsukite veržles (A) ir atlaisvinkite žarnos gnybtus (B).

Patraukite ortakį (C), kad netrukdytų.

A—Veržlės (naudojami 7)

B—Fiksatoriai

C—Oro vamzdis



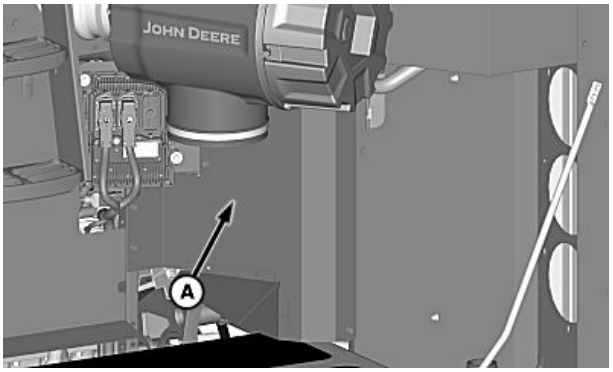
H95647 —UN—10MAR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001252 -26-09OCT12-5/8

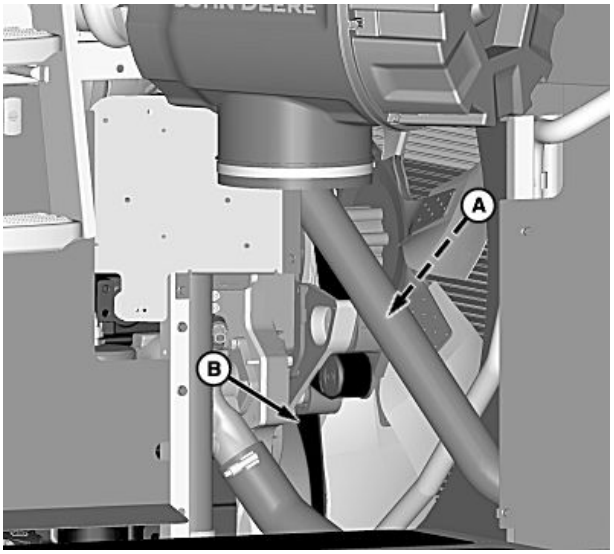
Nuimkite apsaugą (A).

A—Apsauginis skydas

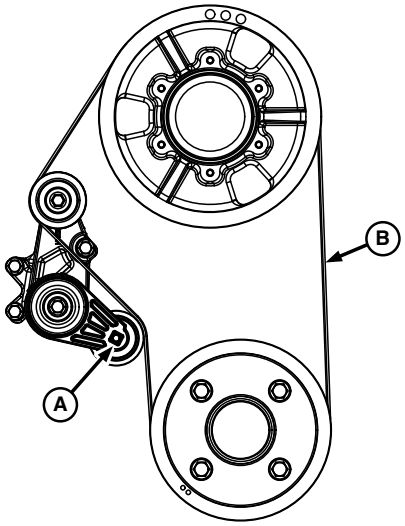


H95648 —UN—10MAR10

OUO6075,0001252 -26-09OCT12-6/8



H95694 —UN—15MAR10



H99551 —UN—06JAN11

Ventiliatoriaus diržo eigos kryptis

A—Įtempiklis **B—Ventiliatoriaus diržas**

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties diržo įtempimą (A).

Nuimkite diržą (B) ir perkėlę per ventiliatoriaus mentes nuimkite jį.

Uždėkite naują diržą per ventiliatoriaus mentes.

Prasukimo raktu atleiskite įtempiklio svirties įtempimą, kad galėtumėte uždėti naują diržą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001252 -26-09OCT12-7/8

Uždėkite besisukančio sietelio pavaros diržą (B).

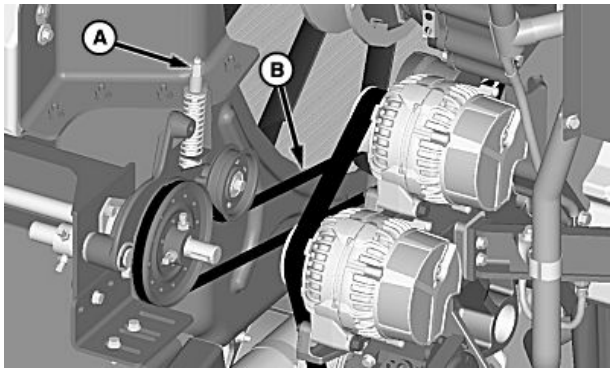
Priveržkite veržles (A) kol poveržlė atsiras tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (priekyje).

Uždarykite kuliamosios prieigos gaubtą ir nuleiskite turėklą.

Uždėkite anksčiau nuimtą skydą (gale) ir ortakį.

Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.



H95665 —UN—11MAR10

A—Veržlės

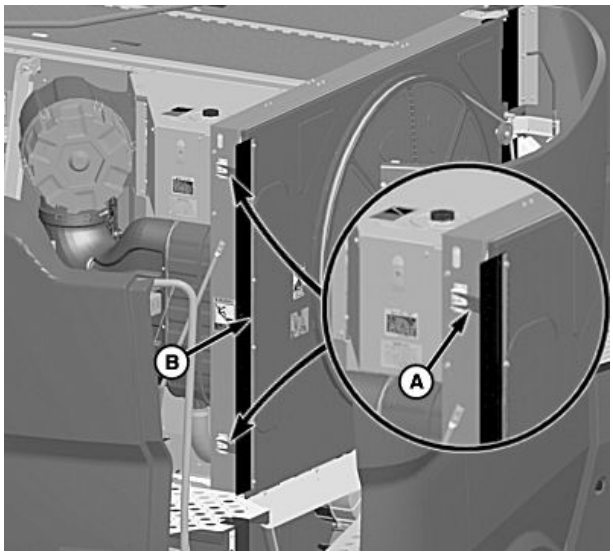
B—Besisukančio sietelio pavaros diržas

OUO6075,0001252 -26-09OCT12-8/8

Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvas, alyvos aušintuvas, kondensatorius ir radiatorius ir tarpinio šaldymo šilumokaitis – valymas

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Ištraukite fiksatorius (A) ir atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles (B).



H95348 —UN—15FEB10

A—Fiksatoriai

B—Besisukančio sietelio durelės

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001253 -26-09OCT12-1/3

2 pakopos / II etapo (S660 ir S670):

Kasdien patikrinkite besisukantį sietelį ir įsitikinkite, kad jis laisvai sukasi.

Išvalykite besisukantį ventiliatoriaus sietelį šepetėliu ir suslėgtu oru, kai ant sietelio susikaups nešvarumai ir smulkinti šiaudai.

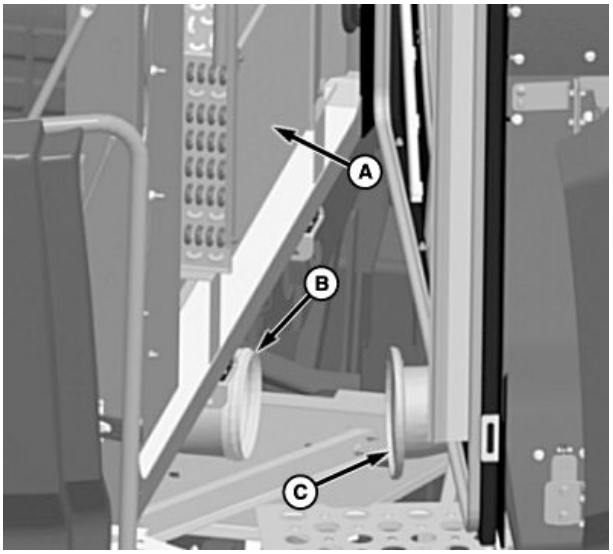
Išvalykite kondensatorių (A), alyvos aušintuvą ir įsiurbiamo oro aušintuvą ir radiatorių.

Valykite suslėgtu oru pūsdami iš vidaus į išorę.

Išvalykite nešvarumus iš apatinio vakuuminio kanalo (B) ir perpumpavimo kanalo (C).

SVARBU: Jei naudojate aukšto slėgio orą ar vandenį, saugokitės, kad nepažeistumėte aušintuvų briaunų. Sulankstytų briaunų tiesinimui naudokite briaunoms skirtus šepečius. Sulankstytos briaunos sumažina aušintuvo našumą.

Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.



H95386 —UN—16FEB10

A—Kondensatorius
B—Vakuumo kanalas
C—Perpumpavimo kanalas

OUO6075,0001253 -26-09OCT12-2/3

Laikinosios 4 pakopos / III B etapo (S660, S670, S680, S685 ir S690):

Kasdien patikrinkite besisukantį sietelį ir įsitikinkite, kad jis laisvai sukasi.

Išvalykite besisukantį ventiliatoriaus sietelį šepetėliu ir suslėgtu oru, kai ant sietelio susikaups nešvarumai ir smulkinti šiaudai.

Išvalykite kondensorius ir degalų aušintuvą, esančius ant besisukančio sietelio durelių (A).

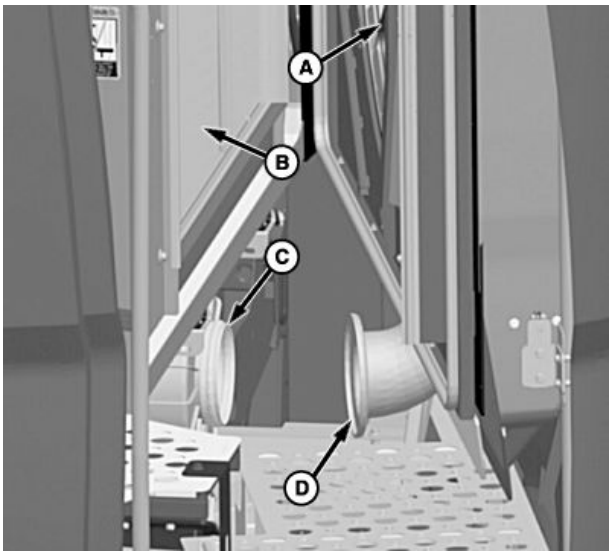
Išvalykite radiatorių, alyvos aušintuvą ir antrinį aušintuvą (B).

Valykite suslėgtu oru pūsdami iš vidaus į išorę.

Išvalykite nešvarumus iš apatinio vakuuminio kanalo (C) ir perpumpavimo kanalo (D).

SVARBU: Jei naudojate aukšto slėgio orą ar vandenį, saugokitės, kad nepažeistumėte aušintuvų briaunų. Sulankstytų briaunų tiesinimui naudokite briaunoms skirtus šepečius. Sulankstytos briaunos sumažina aušintuvo našumą.

Uždarykite ir užsklęskite besisukančio sietelio dureles.



H102386 —UN—22JUN11

A—Besisukančio sietelio durelės
B—Radiatorius, alyvos aušintuvas, antrinis aušintuvas
C—Vakuumo kanalas
D—Perpumpavimo kanalas

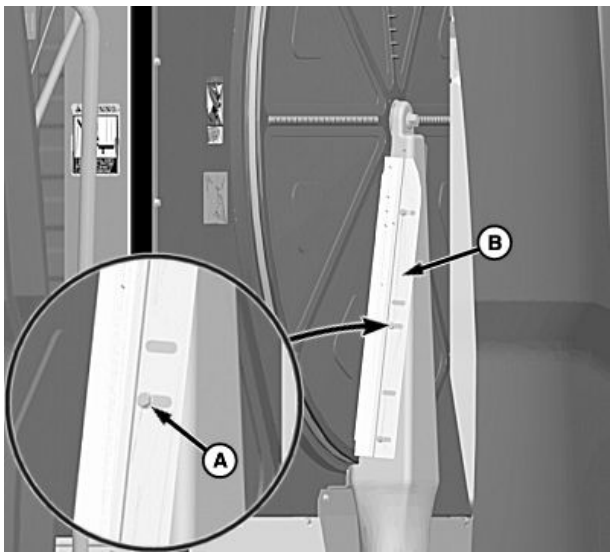
OUO6075,0001253 -26-09OCT12-3/3

Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis - reguliavimas

Atleiskite varžtus su galvutėmis (A) ir sureguliuokite šepetėlį (B), kai reikia, kad galėtumėte išimti augalų liekanas.

A—Varžtai su galvute

B—Šepetėlis



H95350 —UN—15FEB10

OUO6075,00005A0 -26-16FEB10-1/1

Oro valytuvo filtrai - nuėmimas

SVARBU: Prižiūrėdami filtrus išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį, taip apsaugosite variklį nuo nešvarumų.

Filtrų priežiūrą atlikite tik tada, kai porankio ekrane atsiranda variklio oro filtro piktograma.

Atsklęskite dulkių dangtelį (A) ir nuimkite pirminį oro valymo filtrą (B).

Sukite apsauginį filtrą (C) prieš laikrodžio rodyklę, kad galėtumėte jį išimti. Apsauginis filtras sustabdo nešvarumus, kurie praeitų per sugadintą pirminį oro valymo filtrą.

SVARBU: Niekada neplaukite, nevalykite šepetėliu ar netrankykite elementų. Prapūsdami pagrindinį filtravimo elementą naudokite suspaustą orą (500 kPa (72.5 psi)). Išvalykite elementą išverstu vidumi, užtikrindami, kad pneumatinės patrankėlės galai nelies filtravimo popieriaus.

Niekada nevalykite saugos elemento. Jeigu nešvarus, pakeiskite.

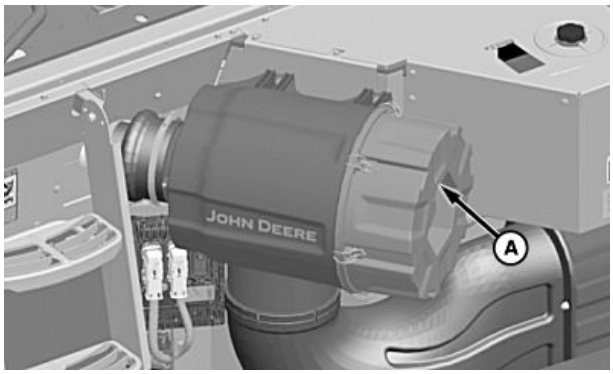
Niekada nepaleiskite variklio, jei į vietą neįstatyti abu filtrai.

Jei reikia, atlikite filtrų techninę priežiūrą.

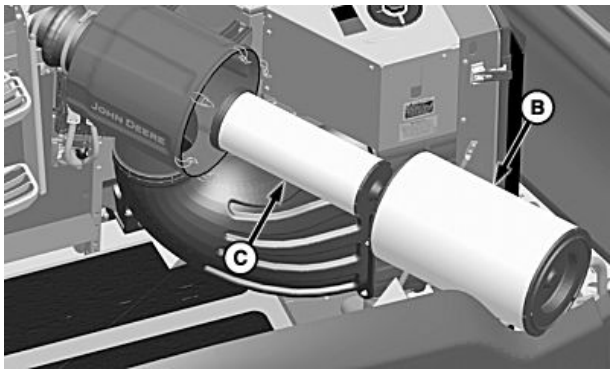
Įmontuokite apsauginį filtrą ir sukite prieš laikrodžio rodyklę, kol prisuksite jį ranka.

Įmontuokite pirminį oro valymo filtrą ir apsauginį gaubtą nuo dulkių.

Patikrinkite visus oro įsiurbimo sistemos sujungimus. Užtikrinkite, kad jie būtų sandarūs.



H95351 —UN—15FEB10



H100563 —UN—03MAR11

A—Gaubtas nuo dulkių

B—Pirminio oro valymo filtras

C—Apsauginis filtras

SVARBU: Nenaudokite jokių išmetamųjų dujų srauto valymo prietaisų smulkintų šiaudų išpūtimui iš kombaino. Tokio prietaiso naudojimas gali sugadinti oro filtrą ir variklį.

OUO6075,00005A1 -26-29MAR11-1/1

Dyzelino dalelių filtro priežiūra ir techninė priežiūra (preliminarūs, 4 lygio / III B pakopos)

H99803 —UN—14JAN11

Išmetimo filtras yra sudarytas iš dyzelino oksidacijos katalizatoriaus ir dyzelino dalelių filtro (DPF). DPF yra skirtas sulaikyti susikaupusius pelenus, kurie atsiranda nesudegus priedams, naudojamiems karterio alyvoje ir degaluose. DPF gali būti naudojamas ilgai ir jam nereikia techninės priežiūros. Po tam tikro laiko DPF reikės profesionalios techninės priežiūros, kad specialistai pašalintų susikaupusius pelenus. Tikslus darbo valandų skaičius iki techninės priežiūros priklauso nuo variklio galios kategorijos, darbo ciklo ir darbo sąlygų, variklio alyvos pelenų kiekio ir degalų kokybės. Laikantis John Deere rekomenduojamų degalų ir alyvos specifikacijų darbo valandų skaičius iki profesionalios DPF techninės priežiūros pailgės.

Kaip variklio savininkas turite pasirūpinti, kad būtų atliekama šiame vadove aprašyta reikiama techninė priežiūra. Įrangai veikiant normaliai DPF priežiūros reikalavimai priklauso nuo pelenų susikaupimo greičio. Apskritai daugiau nei 175 AG / 130 kW varikliuose esantiems DPF reikalinga techninė priežiūra apytiksliai po 4500 valandų. Padidėjus pelenų kiekiui DPF sumažėja suodžių saugyklos talpa ir dažniau padidėja išmetimo sistemos atgalinis slėgis. Pasirodys diagnostinis gedimo kodas, pranešantis, kad DPF reikalinga techninė priežiūra.

DPF pelenus pašalinti reikia išėmus DPF iš mašinos ir įdėjus jį į specialų prietaisą. Nebandykite pelenų pašalinti vandeniu ar kitomis cheminėmis medžiagomis. Jei šiais būdais bandysite pašalinti pelenus, galite sugadinti medžiagą, laikančią DPF jo dėžutėje, taip dėžutėje atlaisvinsite DPF elementą ir vibruojant jis bus sugadintas.

Jei pelenus valysite kitokiais, nei leistini būdai, galite pažeisti JAV federalinius, valstijos ir vietinius pavojingų atliekų įstatymus ir sugadinsite DPF, todėl nebegalios dyzelino išmetamųjų dujų filtro garantija. Taigi griežtai rekomenduojama DPF techninę priežiūrą atlikti įgaliotame John Deere techninės priežiūros centre ar kitame kvalifikuotame techninės priežiūros centre.

OUO6075,0000B0E -26-19JAN11-1/1

Išmetamųjų dujų filtro / dyzelino dalelių filtro pelenų apdorojimas ir utilizavimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

ĮSPĖJIMAS: Vadovaujantis federaliniais, valstijos ir (arba) vietiniais įstatymais ar taisyklėmis dyzelino dalelių filtruose susikaupę pelenai gali būti laikomi pavojingomis atliekomis. Pavojingas atliekas pašalinti reikia laikantis visų joms taikomų federalinių, valstijos ir vietinių įstatymų arba taisyklių, reglamentuojančių pavojingų atliekų tvarkymą. Tik kvalifikuotas techninės priežiūros darbuotojas gali pašalinti pelenus iš DPF. Tvarkant ir valant DPF reikalinga asmeninė saugos įranga bei drabužiai. Ši procedūra turi būti atliekama sanitarinėmis ir tinkamomis sąlygomis. Kreipkitės į John Deere atstovą arba kvalifikuotą techninės priežiūros centrą pagalbos.

OUO6075,0000B0F -26-14JAN11-1/1

Išmetamųjų dujų filtro pašalinimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

ĮSPĖJIMAS: Pasibaigus išmetimo dujų filtro eksploatacijos laikui jį reikia tinkamai pašalinti, nes jame susikaupę pelenai arba katalizatoriaus medžiagos pagal federalinius, valstijos ir (arba) vietinius įstatymus arba taisykles gali būti laikomos pavojingomis atliekomis. Panaudotus išmetimo dujų filtrus, pavyzdžiui, dyzelino dalelių filtrą, galite pasikeisti bet kuriame John Deere prekybos atstovo centre arba kvalifikuotame techninės priežiūros centre.

OUO6075,0000B10 -26-14JAN11-1/1

Važiavimas keliu su prikabinta pjaunamąja

Laikykitės šalies ir vietos įstatymų, reglamentuojančių kombainų eismą bendro naudojimo keliais.

Šiam kombainui Vokietijoje leidžiama važiuoti keliu su Geringhoff 8 eilių sulenkiama pjaunamąja ir Kemper 8 eilių sulenkiama pjaunamąja. Kad galėtumėte važiuoti keliu su kitomis pjaunamosiomis, Vokietijoje reikia gauti leidimą iš savo šalies vietos tarnybos TUEV.

OUO6075,0000A06 -26-15MAR07-1/1

Važiavimas mašina keliais

1. Paspauskite užlenkimo funkcijos tiesioginį jungiklį (A) kad patektumėte tiesiai į užlenkimo funkcijos langą.

SVARBU: Prieš važiuodami mašina keliu patikrinkite, ar iškrautas grūdų bunkeris.

2. Palieskite arba paspauskite ir laikykite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta iškrovimo sraigto užlenkimo piktograma (B).

PASTABA: Kai pasirinkta piktograma, iškrovimo sraigto užlenkimas yra automatinė funkcija. Iškrovimo sraigtas pradės užsilenkti automatiškai, kai pasirenkama piktograma.

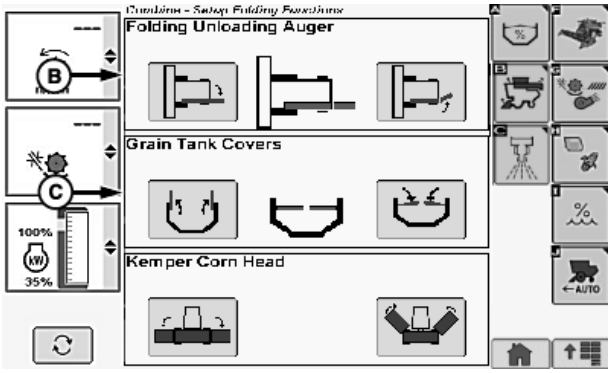
ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad nepaliestumėte elektros laidų. Prieš mašinos transportavimą reikia uždaryti grūdų bunkerio dangčius.

3. **Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti):**

   Palieskite arba paspauskite ir laikykite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta grūdų bunkerio dangčių užlenkimo piktograma (C).

PASTABA: Dangčiai automatiškai užsilenks, kai pasirenkama reikiama piktograma arba paspaudžiamas patvirtinimo jungiklis.

H94727 —UN—27JAN10



H96010 —UN—05OCT10

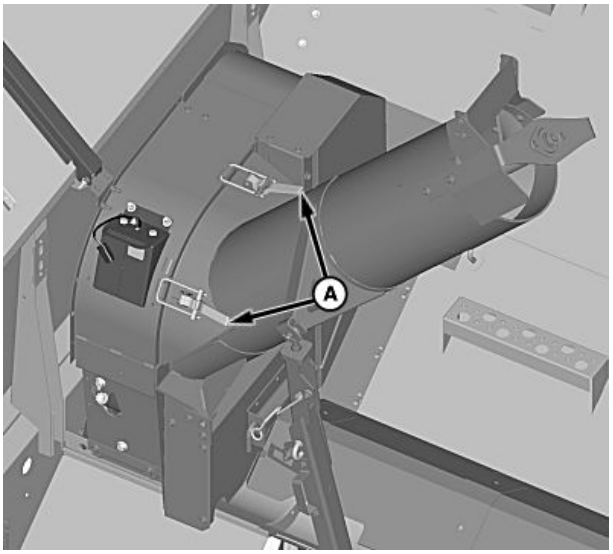
A—Užlenkimo funkcijos tiesioginis jungiklis
B—Iškrovimo sraigto užlenkimas / atlenkimas
C—Grūdų bunkerio dangčių užlenkimas

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00010A9 -26-13APR12-1/12

4. **Rankinis išvalytų grūdų sraigto užlenkimas (jeigu įrengtas):** Atleiskite gnybtus (A) ir nuleiskite sraigtą.

A—Fiksatoriai



H102235 —UN—15JUN11

OUO6075,00010A9 -26-13APR12-2/12

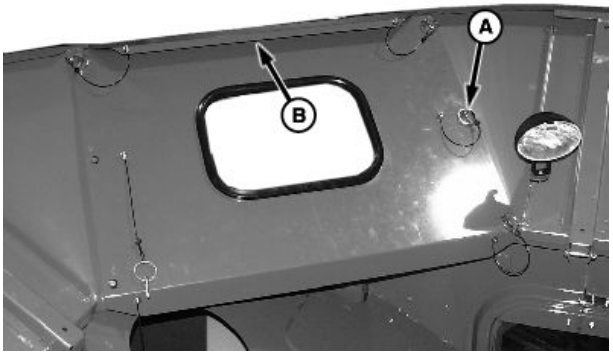
5. **116 l/sek. (3.3 bu./sek.) išpylimo greičio grūdų bunkerio ilgintuvai (jeigu įrengti):** Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius (A) iš grūdų bunkerio ilgintuvų (B). Užlenkite grūdų bunkerio ilgintuvus šia tvarka:

   a. Užlenkite priekinį ir galinį grūdų bunkerio ilgintuvą.

   b. Užlenkite kairįjį ir dešinįjį grūdų bunkerio ilgintuvą.

A—Užsifiksuojantys kaiščiai

B—Grūdų bunkerio kampiniai ilgintuvai



H75331 —UN—26FEB03

Parodytas priekinis grūdų bunkerio ilgintuvas

OUO6075,00010A9 -26-13APR12-3/12

6. **134 l/sek. (3.8 bu./sek.) išpylimo greičio grūdų bunkerio ilgintuvai (jeigu įrengti):** Ištraukite užsifiksuojančius kaiščius iš grūdų bunkerio ilgintuvų (A). Užlenkite grūdų bunkerio ilgintuvus šia tvarka:

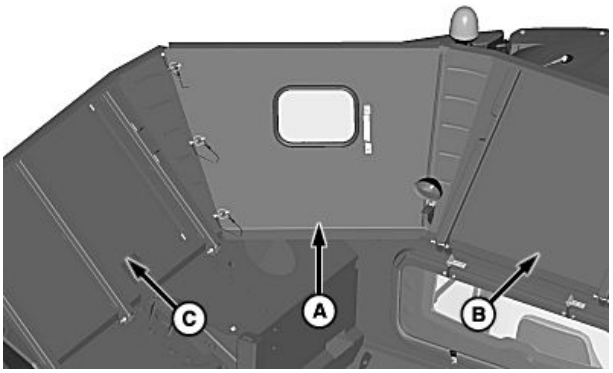
   a. Užlenkite priekinį (B) ir galinį grūdų bunkerio ilgintuvą.

   b. Užlenkite kairįjį (C) ir dešinįjį grūdų bunkerio ilgintuvą.

A—Grūdų bunkerio kampiniai ilgintuvai

B—Priekinis grūdų bunkerio ilgintuvas

C—Kairysis grūdų bunkerio ilgintuvas



H100448 —UN—25FEB11

Priekinis grūdų bunkerio ilgintuvas

Tęsinys sekančiame puslapyje

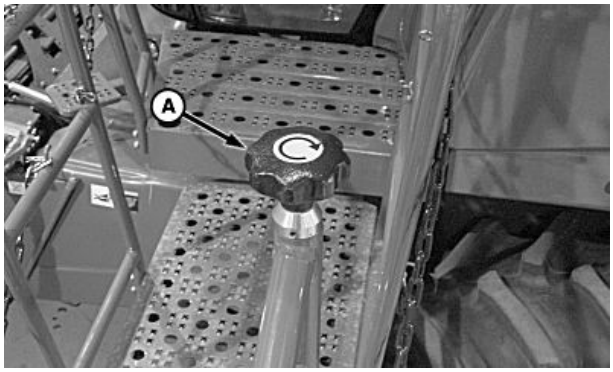
OUO6075,00010A9 -26-13APR12-4/12

ĮSPĖJIMAS: Pasukite laiptelius iki galo į priekį, kad sumažėtų mašinos plotis ir gabaritiniai / avariniai žibintai būtų nukreipti link besiartinančių transporto priemonių.

SVARBU: Važiuokite priimtinu greičiu pagal kelių ar lauko sąlygas. Niekada nevažiuokite keliu su pilnu grūdų bunkeriu.

Važiuodami bendro naudojimo keliais laikykitės vietinių įrenginių dydžio, apšvietimo ir žymėjimo nuostatų.

7. Rankena (A) atrakinkite laiptelius ir pasukite iki galo pirmyn.
8. Radijo anteną nulenkite žemyn ir pritvirtinkite kabliuku (jei yra). Jei kabliuko nėra, pritvirtinkite anteną prie kabinos stogo juosta.



H96869 —UN—11JUN10

A—Rankena

OUO6075,00010A9 -26-13APR12-5/12

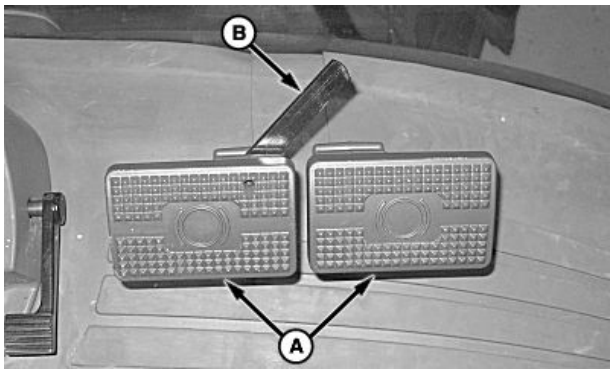
9. Važiuodami keliais stabdžių pedalus sujunkite fiksatoriumi (B). Darbui lauke pedalus (A) palikite neužfiksuotus.

ĮSPĖJIMAS: Visada prisisekite saugos diržą vairuodami mašiną arba jei važiuojate kaip stebėtojas.

10. Užsisekite saugos diržą.

ĮSPĖJIMAS: Prieš paleidžiant variklį įjunkite garso signalą, kad žmonės pasitrauktų nuo mašinos.

11. Įjunkite garsinį signalą ir paleiskite variklį. Jeigu reikia, naudokite užvedimo šaltu oru priemonę.



H96681 —UN—01JUN10

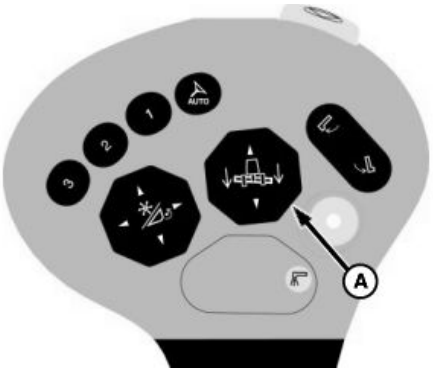
A—Pedalai **B—Fiksatorius**

Tęsinys sekančiame puslapyje

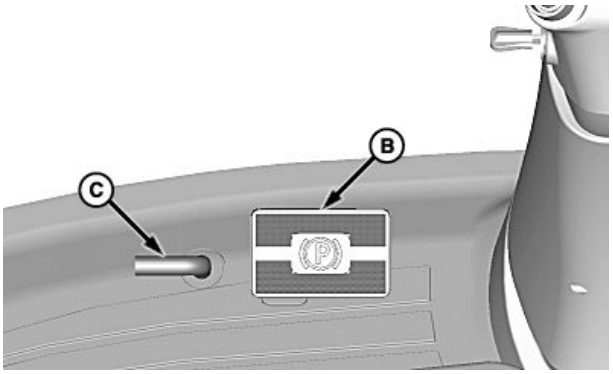
OUO6075,00010A9 -26-13APR12-6/12

12. Pakelkite pjaunamąją pjaunamosios jungikliu (A).
13. Ne “ProDrive” mašinos: Atleiskite stovėjimo stabdį (B) nuspausdami pedalą (C).

A—Pjaunamosios kėlimo / nuleidimo jungiklis
B—Parkavimo stabdžiai
C—Pedalas



H96011 —UN—01NOV10



H105174 —UN—13APR12

OUO6075,00010A9 -26-13APR12-7/12

14. **HillMaster mašinos:**

ĮSPĖJIMAS: Stenkitės neprarasti kontrolės važiuojant keliu, priešingu atveju galimas sužalojimo ar mirties pavojus. Niekada netransportuokite mašinos keliu esant įjungtai HillMaster išlyginimo sistemai automatiniu režimu. Niekada nebandykite rankiniu būdu pakreipti mašinos, kai transportuojate ją keliu.

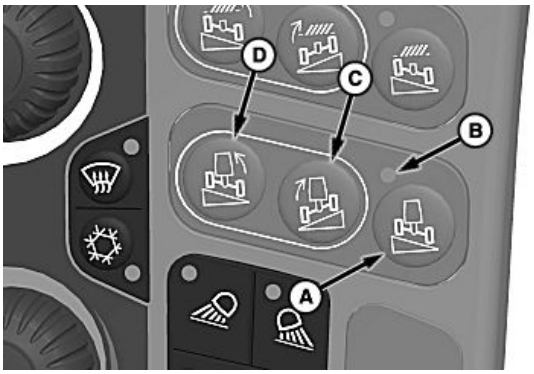
a. Pastatykite mašina ant lygaus paviršiaus.

PASTABA: Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

b. Spauskite automatinio išlyginimo valdymo jungiklį (A) **penkias sekundes** arba tol, kol indikatoriaus lemputė (B) įsižiebs.

c. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C), kad mašinos važiuoklė pakryptų į dešinę.

d. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (C), kad mašinos važiuoklė pakryptų į kairę.



H94961 —UN—27JAN10

A—Automatinis išlyginimo reguliavimo jungiklis
B—Kontrolinė lemputė
C—Rankinio pakreipimo į dešinę jungiklis
D—Rankinio pakreipimo į kairę jungiklis

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00010A9 -26-13APR12-8/12

PASTABA: Po mašinos transportavimo, nuspauskite kelio režimo išjungimo jungiklį dvi sekundes, kad išsijungtų indikatoriaus lemputė, ir kad dirbtų norimos jungiklio funkcijos.

15. Įjunkite kelio režimo išjungimo jungiklį (A).

A—Kelio režimo išjungiklis

H96012 —UN—13APR10

OUO6075,00010A9 -26-13APR12-9/12

⚠ĮSPĖJIMAS: Važiuojant keliu ar autostrada, gabaritiniai / avariniai žibintai ir abiejų pusių užpakalinės šviesos perspėja iš priekio ir užpakalio besiartinančių automobilių vairuotojus. Šios šviesos turi būti įjungtos, kai mašina važiuoja bendro naudojimo keliais. Kabinos laiptelius pasukite iki galo į priekį, kad gabaritiniai / avariniai žibintai būtų nukreipti link besiartinančių transporto priemonių. Nenaudokite gabaritinių / avarinių žibintų, jei tai draudžia įstatymas.

16. Įjunkite švyturėlio/avarinės signalizacijos jungiklį (A) važiuodami keliu tiek dieną, tiek naktį. Įspėjamoji šviesos signalizacija veikia automatiškai, kai įjungta avarinė signalizacija.

H96013 —UN—13APR10

A—Švyturėlio / avarinės signalizacijos jungiklis

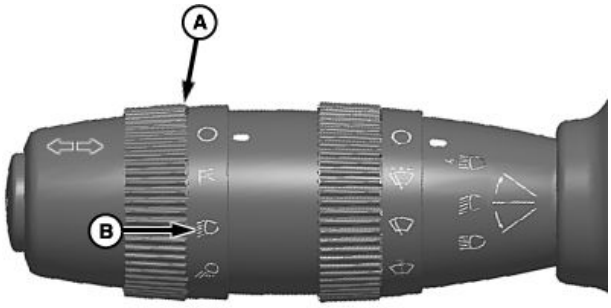
OUO6075,00010A9 -26-13APR12-10/12

17. Pasirinkimo jungikliu (A) įjunkite važiavimo žibintus (B), kai važiuojate naktį.

PASTABA: Posūkio signalų indikatoriai kampiniame ekrane šviečia rodant posūkį.

18. Įjunkite posūkio signalus, kai reikia. Jie patys neišsijungia.

A—Perjungiklis **B—Važiavo žibintų jungiklis**



H96014 —UN—22JUN11

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00010A9 -26-13APR12-11/12

19. Nuspauskite variklio apsukų dažnio jungiklį (A) pasiekti didžiausiam variklio apsukų dažniui.

PASTABA: Atlikdami lauko darbus, pasirinkite pavarą pagal darbo sąlygas.

20. Ne “ProDrive” mašinos: Važiavimui keliu įjunkite 3 pavarą.

ĮSPĖJIMAS: Jei važiuojate mašina su prikabinta pjaunamąja, važiuokite saugiu greičiu, kad galėtumėte tinkamai stabdyti ir valdyti mašiną.

21. Lėtai stumkite daugiafunkcinę svirtį pirmyn arba atgal. Užvažiavę ant kalvos viršūnės, prieš pradėdami leistis žemyn patraukite atgal daugiafunkcinę valdymo svirtį.

H96015 —UN—13APR10

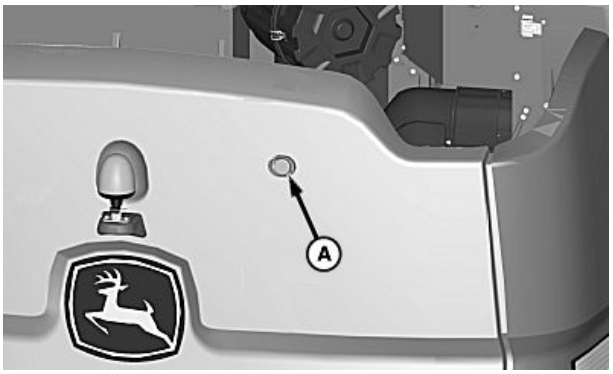
A—Variklio apsukų jungiklis

OUO6075,00010A9 -26-13APR12-12/12

Atbulinės eigos signalas

SVARBU: Paleidžiant šaltu oru (žemiau 0 °C (32 °F) atbulinės eigos signalas gali neįsijungti važiuojant atgal, kol hidraulinė alyva nėra pakankamai įšilusi. Paleidę variklį, leiskite jam penkias minutes dirbti mažomis laisvos eigos apsukomis, kad sušiltų alyva.

Jeigu daugiafunkcinė valdymo svirtis patraukiama atgal dirbant varikliui, atbulinės eigos signalas (A) siunčia garso signalus, kad galėtų įspėti esančius prie mašinos, jog operatorius važiuoja atbuline eiga.



H97997 —UN—15SEP10

A—Atbulinės eigos signalas

OUO6075,000082F -26-13DEC10-1/1

Mašinos transportavimas ant priekabos

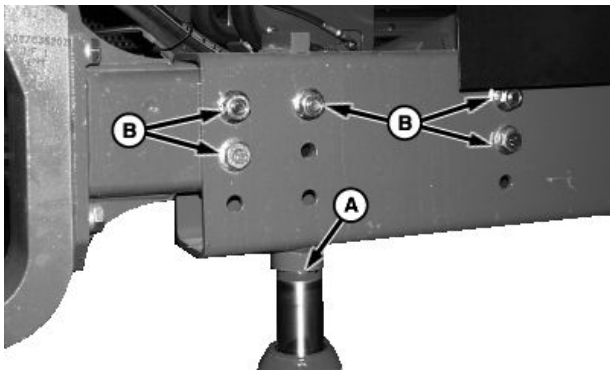
1. Žiūrėkite pastraipą Važiavimas mašina keliuose anksčiau šiame skyriuje, kur pateikiama papildoma informacija, kas TURI būti atlikta prieš transportuojant mašiną priekaboje.
2. Nuimkite pjaunamąją ir išorinius sudvejintus ratus (jeigu įrengti).

PASTABA: Pervežę mašiną sureguliuokite užpakalinio tilto tarpus pagal pradinį plotį.

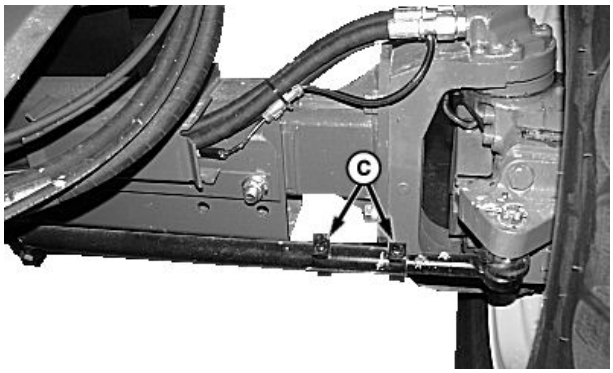
3. Raskite kėliklio lizdą (A) ant galinio tilto ir pakelkite mašiną.
4. Išsukite varžtus su galvute (B) iš galinio tilto.
5. Išsukite varžtus (C) iš trauklės.
6. Nustatykite užpakalinį tiltą į siauriausią padėtį. Pakartokite šią procedūrą, jeigu reikia, ir kitoje pusėje.
7. Įsukite anksčiau išsuktus varžtus ir priveržkite pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

Tilto varžtai—Sukimo momentas	620 Nm (460 lb-ft)
Jungiamosios trauklės varžtai—Sukimo momentas	130 Nm (95 lb-ft)



H70555 —UN—02JAN02



H70554 —UN—02JAN02

A—Kėlimo įtaiso lizdas
B—Varžtai su galvute (naudojami 5)
C—Varžtai su galvute

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00010AA -26-16MAR12-1/15

8. **HillMaster mašinos:**

ĮSPĖJIMAS: Niekada nevažiuokite mašina keliu esant įjungtai HillMaster išlyginimo sistemai automatiniu režimu. Niekada nebandykite rankiniu būdu pakreipti mašinos, kai ji yra ant priekabos.

   a. Pastatykite mašina ant lygaus paviršiaus.

PASTABA: Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

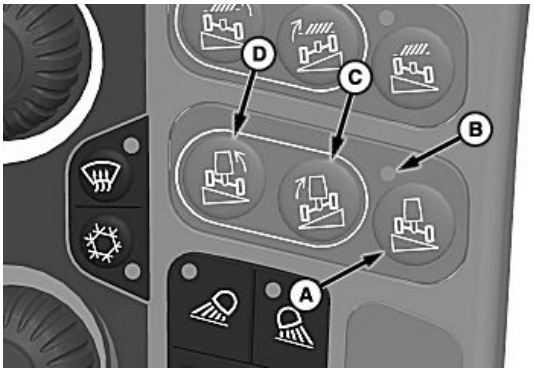
   b. Spauskite automatinio išlyginimo valdymo jungiklį (A) **penkias sekundes** arba tol, kol indikatoriaus lemputė (B) įsižiebs.

   c. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C), kad mašinos važiuoklė pakryptų į dešinę.

   d. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (C), kad mašinos važiuoklė pakryptų į kairę.

9. Užvažiuokite mašina ant priekabos ir pastumkite daugiafunkcinę svirtį į neutralią padėtį.

10. **Dviejų laiptų aikštelių konfigūracija:** Nuleiskite nuožulniąją kamerą ant priekabos, kad laiptų aikštelę būtų galima nusukti į transportavimo padėtį.



H94961 —UN—27JAN10

A—Automatinis išlyginimo reguliavimo jungiklis
B—Kontrolinė lemputė
C—Rankinio pakreipimo į dešinę jungiklis
D—Rankinio pakreipimo į kairę jungiklis

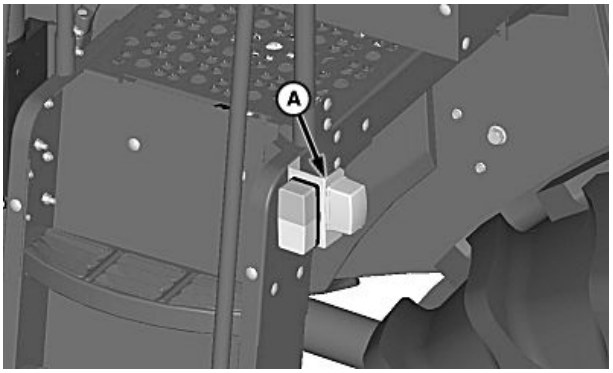
11. Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

12. Radijo anteną nulenkite žemyn ir pritvirtinkite kabliuku (jei yra). Jei kabliuko nėra, pritvirtinkite anteną prie kabinos stogo juosta.

OUO6075,00010AA -26-16MAR12-2/15

13. **Viengubos padangos konfigūracija** Atjunkite laidų pynę ir nuimkite šviesų laikiklį (A).

A—Šviesų laikikliai



H102529 —UN—28JUN11

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00010AA -26-16MAR12-3/15

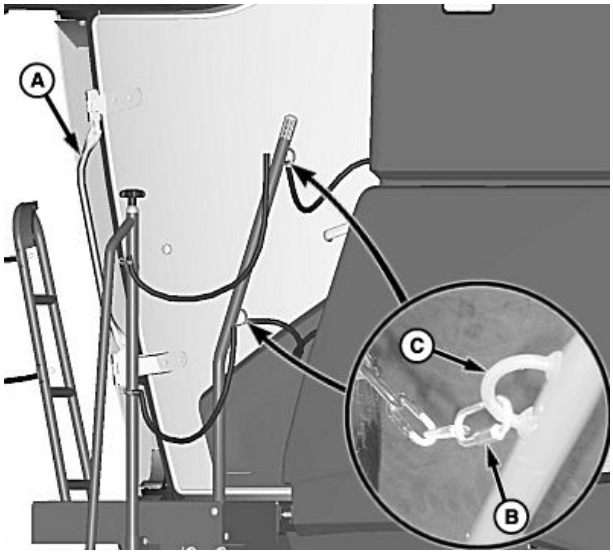
14. **Viengubos padangos konfigūracija** Išimkite ir pasidėkite kabinos turėklą (A).

SVARBU: Nukritus jums ar kitiems asmenims, galite susižeisti. Atsargiai atjunkite saugos grandines ir išmontuokite laiptų aikštelę.

PASTABA: Vėl prijunkite grandinę prie esamų laiptelių turėklo kilpų ir grūdų bunkerio kilpų. Taip sutrumpinama grandinė ir apsaugomi, kad nebūtų sugadinti, kompozitiniai skydai.

15. **Viengubos padangos konfigūracija** Atjunkite ir pasidėkite uždarymo grandinės grandį (B) nuo turėklų kilpos (C).

A—Turėklai
B—Grandinės grandis
C—Turėklo kilpos



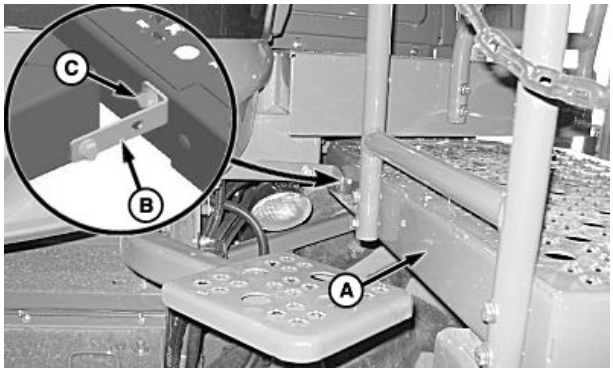
H102527 —UN—28JUN11

OUO6075,00010AA -26-16MAR12-4/15

PASTABA: Kabinos laipteliai turi būti užlenkti į vidų iki galinės fiksuotosios padėties, kad laiptų aikštelė liestųsi prie transportavimo gembės.

16. **Viengubos padangos konfigūracija** Sukite laiptų aikštelę (A) į transportavimo padėtį, kol ji prisilies prie transportavimo gembės (B) ir įsukite varžtą su galvute (C).

A—Laiptų aikštelė
B—Transportavimo gembė
C—Varžtas su galvute



H102532 —UN—28JUN11

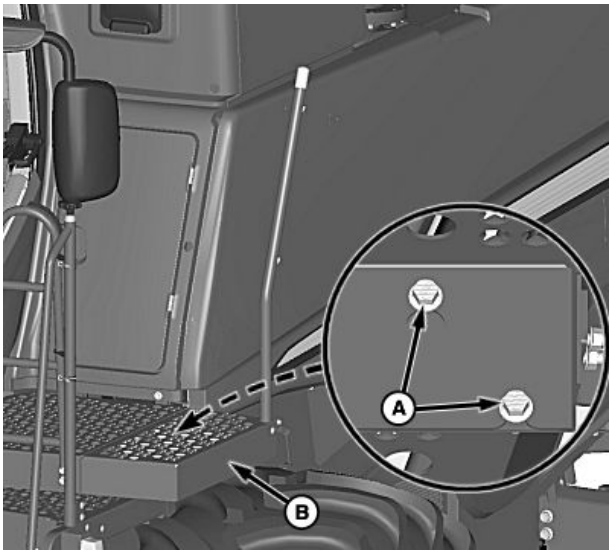
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00010AA -26-16MAR12-5/15

17. **Viengubos padangos konfigūracija** Atlaisvinkite varžtus (A) ir nuimkite laiptų aikštelę (B).

A—Varžtai su galvute (naudojami 5)

B—Laiptų aikštelė



H102531 —UN—28JUN11

OUO6075,00010AA -26-16MAR12-6/15

SVARBU: Nukritus jums ar kitiems asmenims, galite susižeisti. Atsargiai atjunkite saugos grandines ir išmontuokite laiptų aikštelę.

PASTABA: Vėl pritvirtinkite grandinę ant esamų grūdų bunkerio kilpų. Taip sutrumpinama grandinė ir apsaugomi, kad nebūtų sugadinti, kompozitiniai skydai.

18. **Dvigubų ratų konfigūracija:** Atjunkite ir pasidėkite uždarymo grandinės grandį (A) nuo turėklo kilpos (B) abiejose turėklo pusėse.

A—Grandinės grandis

B—Turėklo kilpa

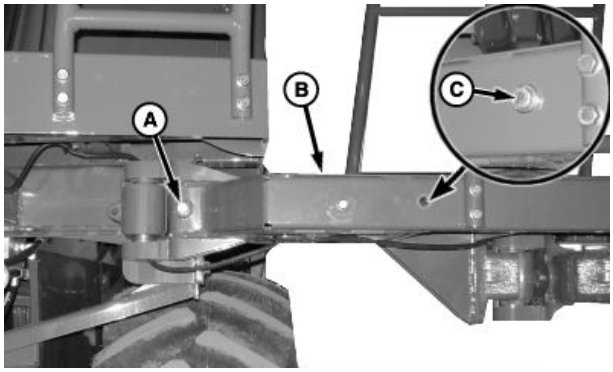
H102501 —UN—27JUN11

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00010AA -26-16MAR12-7/15

19. **Dvigubų ratų konfigūracija:** Išsukite varžtą (A) ir pasukite laiptų aikštelę (B) į transportavimo padėtį.
20. **Dvigubų ratų konfigūracija:** Įstatykite anksčiau išimtą varžtą su galvute (C) į saugojimo padėtį, kaip parodyta.

A—Varžtas su galvute
B—Laiptų aikštelė
C—Varžtas su galvute



H102502 —UN—27JUN11

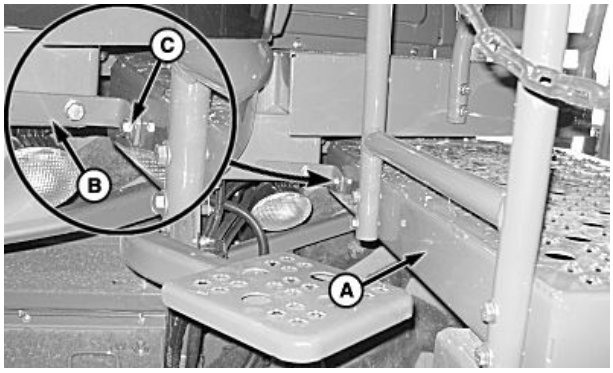
OUO6075,00010AA -26-16MAR12-8/15

SVARBU: Nuožulnioji kamera turi būti nuleista ant priekabos, kad nesiliestų laiptų aikštelė ir nuožulniosios kameros pavaros velenas kai laipteliai pasukami pirmyn.

PASTABA: Kabinos laipteliai turi būti užlenkti į vidų iki galinės fiksuotosios padėties, kad laiptų aikštelė liestųsi prie transportavimo gembės.

21. **Dvigubų ratų konfigūracija:** Sukite laiptų aikštelę (A) į transportavimo padėtį, kol ji prisilies prie transportavimo gembės (B) ir įsukite varžtą su galvute (C).

A—Laiptų aikštelė
B—Transportavimo gembė
C—Varžtas su galvute

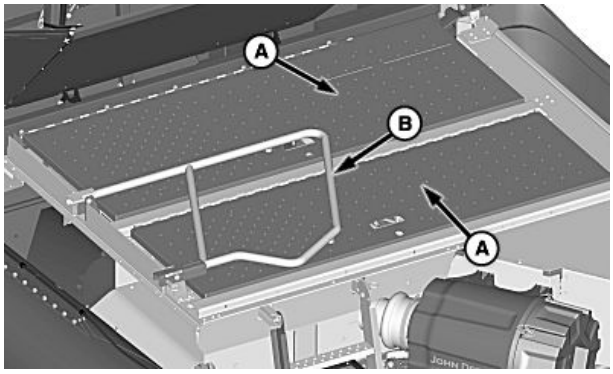


H102503 —UN—28JUN11

OUO6075,00010AA -26-16MAR12-9/15

22. Nuleiskite variklio prieigos dangčius (A) ir turėklą (B), kad dangčiai užsifiksuotų.
23. **2 pakopos / II etapo varikliai:** Kad nesugadintumėte turbokompresoriaus, lipnia juosta apsukite duslintuvo dangtį.

A—Variklio apžiūros gaubtai
B—Turėklai



H102388 —UN—22JUN11

Tęsinys sekančiame puslapyje

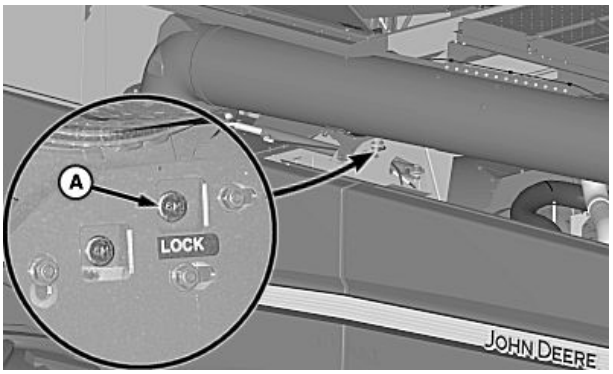
OUO6075,00010AA -26-16MAR12-10/15

ĮSPĖJIMAS: Nukritus jums ar kitiems asmenims, galite susižeisti ar žūti. Naudokitės laipteliais ar pan. atitinkamo pajėgumo apkrovomis, kad galėtumėte pasiekti vietą, kai montuojate iškrovimo sraigto fiksavimo kaištį. Nebandykite pasiekti vietos nuo variklio platformos.

TS249 —UN—23AUG88

24. Kombaino įrankių dėžėje suraskite kaištį (A) bei spyruoklinį fiksatorių ir pritvirtinkite kaip parodyta.

A—Kontaktas

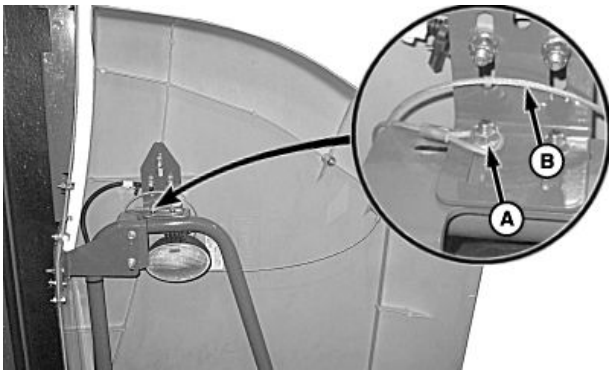


H97168 —UN—21OCT10

OUO6075,00010AA -26-16MAR12-11/15

25. Išimkite iš saugojimo padėties tvirtinimo detales (A) ir kabelį (B).

A—Aparatūra **B—Trosas**



H97169 —UN—29JUN10

Tęsinys sekančiame puslapyje

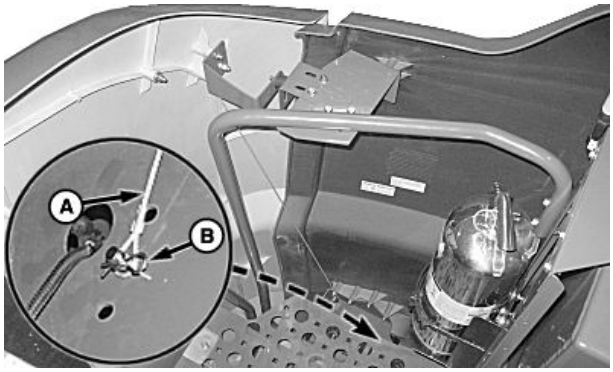
OUO6075,00010AA -26-16MAR12-12/15

PASTABA: Įsitikinkite, kad troselis prijungtas prie išorinės turėklo dalies.

Jeigu troselis neprisiekia įstatykite kaištį į kitą vietą.

26. Uždėkite troselį (A) ant kaiščio ir užtvirtinkite spyruokliniu fiksatoriumi (B).

A—Trosas **B—Spyruoklinis kaištis**

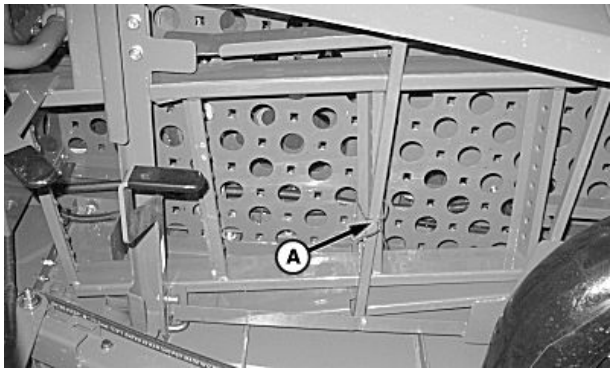


H97170 —UN—29JUN10

OUO6075,00010AA -26-16MAR12-13/15

27. Sujunkite laidais laiptelių ilgintą dalį ir pakylą (A).

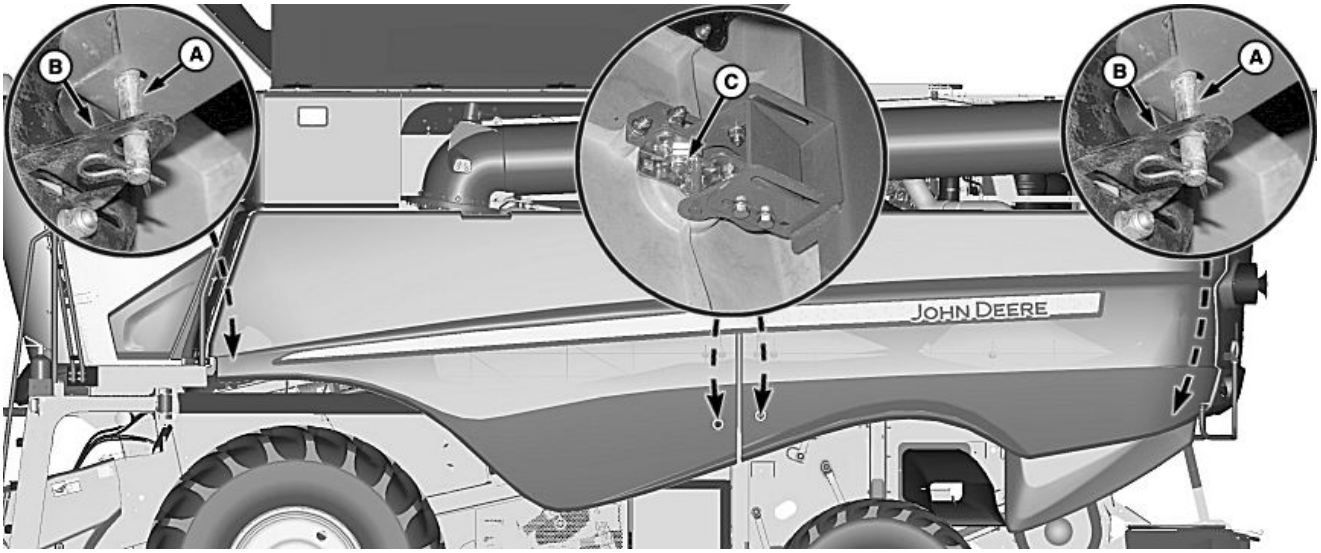
A—Laiptelių ilginta dalis ir pakyla



H97171 —UN—29JUN10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00010AA -26-16MAR12-14/15



H97149 —UN—08OCT10

A—Kontaktai **B—Atraminės plokštės** **C—Fiksatoriai**

28. Įkiškite kaiščius (A) per fiksavimo plokšteles (B) ir užtvirtinkite spyruokliniais fiksatoriais priekiniame ir galiniame kairiųjų pakeliamųjų durelių kampuose.
29. Pritvirtinkite pakeliamąsias dureles prie sklendžių (C). Pakartokite tai ir kitoje mašinos pusėje.

SVARBU: Pritvirtinkite mašiną prie priekabos grandinėmis.

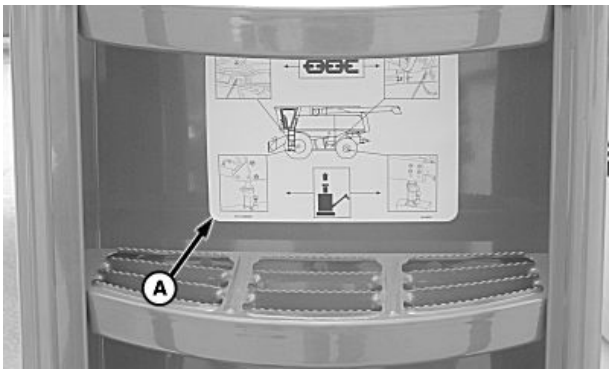
30. Pritvirtinkite mašiną prie priekabos grandinėmis (prikabinimo informaciją rasite Mašinos tvirtinimo vietų lipduke, esančiame ant kabinos laiptelių).

OUO6075,00010AA -26-16MAR12-15/15

Mašinos tvirtinimo vietų išdėstymo lipdukas

Mašinos tvirtinimo vietų lipdukas (A) yra ant kabinos laiptelių. Lipdukas nurodo tinkamas vietas mašinai tvirtinti grandinėmis.

A—Mašinos tvirtinimo vietų išdėstymo lipdukas



H96786 —UN—09JUN10

OUO6075,000082E -26-25JUN10-1/1

Informacija apie transportavimą

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės, kad neįsipainiotumėte į elektros liniją. Prieš transportuojant mašiną grūdų reikia uždaryti bunkerio dangčius, o radijo anteną pasukti į horizontalią padėtį.

Atkreipkite dėmesį į vietos valdžios nurodymus dėl važiavimo ar vilkimo bendro naudojimo keliais. Naudokite iš John Deere prekybos atstovo įsigytas pagalbines šviesas ir prietaisus, kuriais įspėtumėte kitus eismo dalyvius.

Mašina gali būti transportuojama ant plokščios krovininės platformos arba gali būti velkama.

Kai velkate, žiūrėkite pastraipą “Mašinos vilkimas” šiame skyriuje.

OUO6075,00000D6 -26-28APR08-1/1

Mašinos vilkimas (mašinos su mechaniniu transmisijos perjungimu)

ĮSPĖJIMAS: Nevilkite mašinos lynu. Jei lynas nutruks, jis gali sužeisti.

Saugokitės, kad neįsipainiotumėte į elektros liniją. Grūdų ilgikliai ir radijo antena turi būti nuleisti prieš transportuojant.

Atkreipkite dėmesį į vietos valdžios nurodymus dėl važiavimo ar vilkimo bendro naudojimo keliais. Naudokite iš John Deere oficialaus atstovo įsigytas pagalbines šviesas ir prietaisus, kuriais įspėtumėte kitus eismo dalyvius.

Nevilkite mašinos, blogiausiu atveju vilkite trumpą atstumą 8 km/h (5 mph) greičiu. Kad galėtumėte vilkti mašiną, darykite taip:

- Ištuštinkite grūdų bunkerį ir nuimkite pjaunamąją.
- Įsukite atgal iškrovimo sraigtą. Sulankstykite grūdų bunkerio ilgintuvus.
- Pasukite laiptelius į priekį ir nuleiskite radijo anteną.
- Išjunkite rankinį stabdį.

ĮSPĖJIMAS: Nenuimkite jungiamųjų movų. Kai nuimamos jungiamosios movos, užblokuojami stabdžiai.

- Nustatykite pavarų perjungimo svirtį ir daugiafunkcinę svirtį į neutralią padėtį.
- Vilkite mašiną pirmyn pritvirtindami grandinę prie pagrindinio tilto. Užtikrinkite, kad grandinė nepažeistų jokių hidraulinių sistemų. Vairuotojas turi sėdėti operatoriaus sėdynėje ir vairuoti bei stabdti mašiną.
- Jei nedraudžia įstatymas, įjunkite įspėjamosios šviesos signalizaciją.
- Važiuokite saugiu greičiu, neviršykite 8 km/val. (5 mylių/val.) greičio.

ĮSPĖJIMAS: Venkite lėtai judančių traktorių su prikabintais padargais ar velkama įranga ir savaeigių mašinų susidūrimų su kitais eismo dalyviais viešuose keliuose. Visada stebėkite už jūsų judantį transportą, ypač posūkiuose, ir naudokite signalinius posūkių žibintus.

Naudokite priekinius žibintus, žybsinčius avarinius žibintus ir posūkio signalus dieną ir naktį. Elkitės pagal vietoje galiojančias įrangos apšvietimo ir ženklinimo taisykles. Pasirūpinkite, kad apšvietimas ir žymėjimo ženklai būtų matomi, švarūs ir atitiktų darbinius reikalavimus. Pakeiskite arba sutaisykite pamestą ar sugedusį apšvietimą ir ženklus.

OUO6075,00008DB -26-13DEC10-1/1

Mašinos vilkimas (mygtuku perjungiamos ir ProDrive transmisijos mašinos)

ĮSPĖJIMAS: Nevilkite mašinos lynu. Jei lynas nutruks, jis gali sužeisti.

Nenuimkite jungiamųjų movų. Kai nuimamos jungiamosios movos, užblokuojami stabdžiai.

Saugokitės, kad neįsipainiotumėte į elektros liniją. Prieš transportuojant grūdų ilgintuvai arba grūdų bunkerio dangčiai turi būti nuleisti ir radijo antena nuleista.

Atkreipkite dėmesį į vietos valdžios nurodymus dėl važiavimo ar vilkimo bendro naudojimo keliais. Naudokite iš John Deere oficialaus atstovo įsigytas pagalbines šviesas ir prietaisus, kuriais įspėtumėte kitus eismo dalyvius.

Saugokitės, kad nekontroliuojama mašina neprispaustų. Jeigu mašina yra nuokalnėje, neišjunkite stovėjimo stabdžio, kol ratai bus užblokuoti.

Atjungti stovėjimo stabdžio fiksavimo mechanizmą galima TIK vilkimo tikslais. NIEKADA nedirbkite mašina su mechaniškai išjungtu stovėjimo stabdžiu. VISUOMET grąžinkite pradinę stovėjimo stabdžio fiksavimo mechanizmo būseną, kai vilkimas yra nebereikalingas.

Mašiną galima vilkti avarinėse situacijose iki 10 minučių didžiausiu 10 km/h (6.2 mph) greičiu.

PASTABA: Tempiant mašiną variklis turi dirbti. Jeigu variklis neveikia, kreipkitės į savo John Deere prekybos atstovą, kad suteiktų daugiau informacijos.

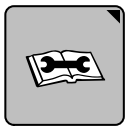
Kad galėtumėte vilkti mašiną, darykite taip:

- Užveskite variklį.
- Ištuštinkite grūdų bunkerį ir nuimkite pjaunamąją.
- Įsukite atgal iškrovimo sraigtą.
- Nulenkite grūdų bunkerio ilgintuvus arba grūdų bunkerio dangčius.
- Pasukite laiptelius į priekį ir nuleiskite radijo anteną.
- Vilkite mašiną pirmyn pritvirtindami grandinę prie pagrindinio tilto. Užtikrinkite, kad grandinė nepažeistų jokių hidraulinių sistemų. Tegul operatorius sėdi savo vietoje ir valdo mašiną.
- Jei nedraudžia įstatymas, įjunkite įspėjamosios šviesos signalizaciją.

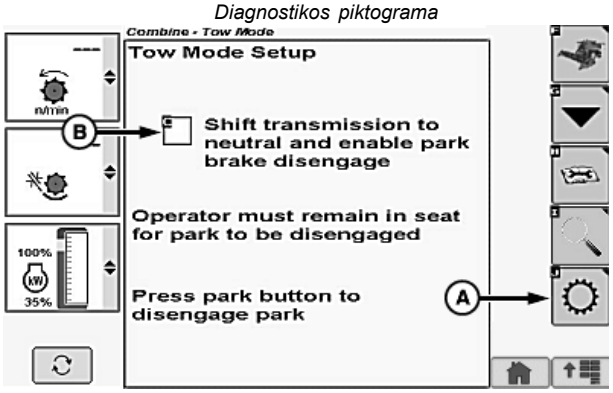
ĮSPĖJIMAS: Venkite lėtai judančių traktorių su prikabintais padargais ar velkama įranga ir savaeigių mašinų susidūrimų su kitais eismo dalyviais viešuose keliuose. Visada stebėkite už jūsų judantį transportą, ypač posūkiuose, ir naudokite signalinius posūkių žibintus.

Naudokite priekinius žibintus, žybsinčius avarinius žibintus ir posūkio signalus dieną ir naktį. Elkitės pagal vietoje galiojančias įrangos apšvietimo ir ženklinimo taisykles. Pasirūpinkite, kad apšvietimas ir žymėjimo ženklai būtų matomi, švarūs ir atitiktų darbinius reikalavimus. Pakeiskite arba sutaisykite pamestą ar sugedusį apšvietimą ir ženklus.

H94478 —UN—31MAR10



Diagnostikos piktograma



H94941 —UN—05OCT10

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima diagnostikos piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima tempimo režimo nustatymo piktograma (A).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymimas langelis.

- Transmisijos perjungimo į neutralią padėtį ir leidimo išjungti stovėjimo stabdį langelis (B) – perjungia mašiną į neutralią padėtį ir leidžia išjungti stovėjimo stabdį.

PASTABA: Operatorius turi likti ant sėdynės, kad išjungtų stovėjimo padėtį.

Prieš tempiant mašiną paspauskite porankyje esantį stovėjimo stabdžio jungiklį, kad atleistumėte stabdį.

OUO6075,00008DA -26-29MAR11-1/1

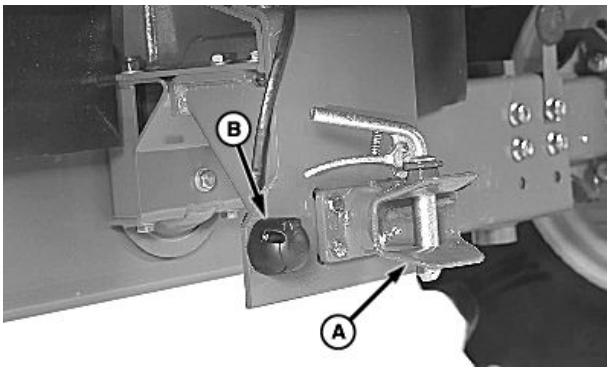
Pusiau automatinis priekabos sukabinimo įtaisas - prikabinimas (standartinis)

ĮSPĖJIMAS: Prieš prikabindami priekabą, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Iki galo pakelkite smulkintuvą.

Prikabinkite priekabą prie sukabinimo įtaiso (A) ir užfiksuokite priekabos sukabinimo kaiščiu.

Sujunkite priekabos elektros laidų pynę su elektros sujungikliu (B).



H78504 —UN—11SEP03

A—Sukabinimo įtaisas **B—Elektros jungtis**

OUO6075,0000AA3 -26-17NOV10-1/1

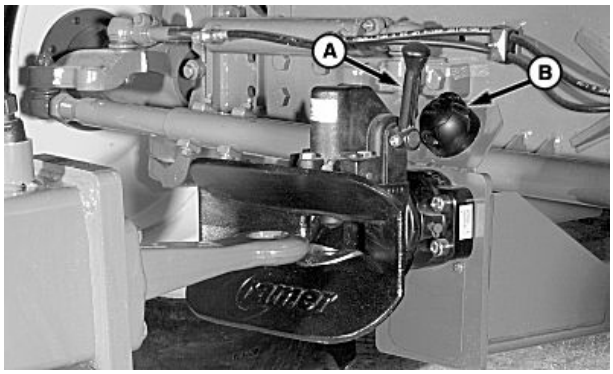
AutoMatic užpakalinės priekabos sukabinimo įtaisas - prikabinimas (papildoma įranga)

ĮSPĖJIMAS: Prieš prikabindami priekabą, išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Iki galo pakelkite smulkintuvą.

Pakėlę rankeną (A), atlenkite fiksavimo kaištį ir prikabinkite priekabą prie mašinos. Kai priekabos sukabinimo įtaisas bus sucentruotas su fiksavimo kaiščiu, rankena nusileis ir automatiškai užfiksuos priekabos sukabinimo įtaisą.

Sujunkite priekabos elektros laidų pynę su elektros sujungikliu (B).

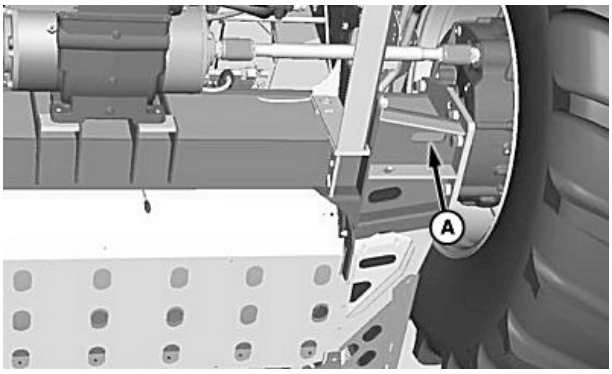


H81658 —UN—13SEP04

A—Rankena **B—Elektros jungtis**

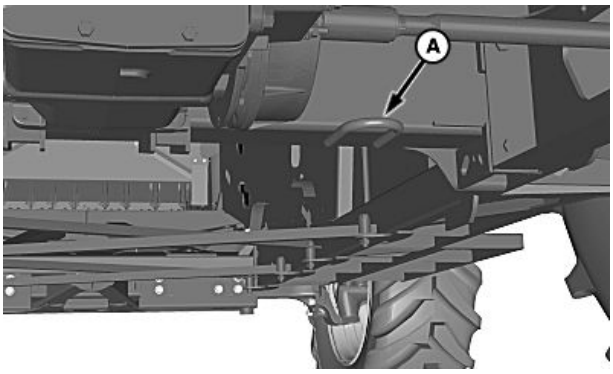
OUO6075,0000AA4 -26-17NOV10-1/1

Priekinis vilkimo kablys



H102206 —UN—14JUN11

Priekinis vilkimo kablys (lygaus pagrindo mašina)



H84249 —UN—17AUG05

Priekinis vilkimo kablys (HillMaster mašina)

A—Kablys

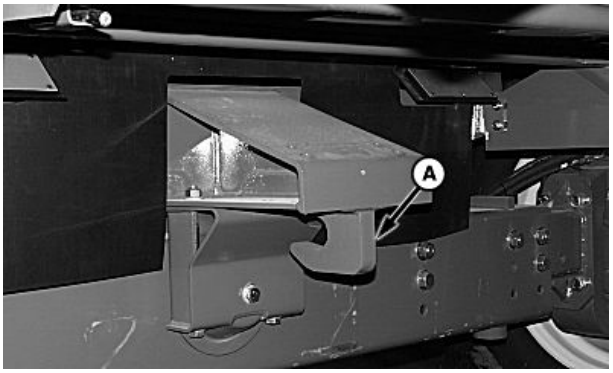
Vilkite arba traukite mašiną iš purvo pirmyn, jeigu reikia, prikabindami grandinę prie kablio (A) ant priekinio tilto. Užtikrinkite, kad grandinė nepažeistų jokių hidraulinių linijų.

OUO6075,0000CA1 -26-20JUN11-1/1

Galinis vilkimo kablys

ĮSPĖJIMAS: Visada naudokite tinkamą grandinę. Prižiūrėkite, kad nenutrūktų lynas. Nenaudokite kartu grandinės ir lynų. Vilkimo įrenginyje sukaupta energija gali rimtai sužaloti žmogų, jei jis nutrūktų.

Pritvirtinkite grandinę prie kablio (A), kad galėtumėte ištraukti kombainą. Nenaudokite šito kablio priekabai ištraukti.



H70303 —UN—09NOV01

A—Kablys

OUO6075,0001064 -26-27FEB12-1/1

Patarimai pjovimo darbams

Pjovimo antgaliai

Sureguliuokite mašiną pagal pjaunamo augalo tipą ir pagal lauko sąlygas.

Pasirinkite tokį kelio greitį, kuris neapkrauna mašinos. Variklis turi dirbti pilnomis apsukomis, kad kuliamoji išlaikytų pilnas apsukas. Pasirinkite kelio greitį lėtesniam važiavimui, bet nemažinkite variklio apsukų.

Jeigu pobūgnis nustatytas per arti pjaunamų augalų, šiaudai bus per daug susmulkinami, o augalų kūlimui reikės daugiau arklio jėgų.

Jei pobūgnis nustatytas per plačiai pjaunamiems augalams, jie nebus pilnai iškuliami.

Kai tinkamai sureguliuosite pobūgnį, sureguliuokite kuliamosios apsukas, kad pasiektumėte maksimaliausią kūlimą sugadindami mažiausiai augalų. Jei pasirodys sugadintų augalų, neplatinkite pobūgnio tarpo. Vietoje to, sumažinkite tiekimo akceleratoriaus apsukas. Pobūgnio tarpas šiems augalams daro labai mažą poveikį sėklų sugadinimui.

Tokie augalai kaip valgomos pupos ir žirniai lengvai sutrūksta ir gali prireikti lėtesnio tiekimo akceleratoriaus paleidimo. Pjaudami valgomąsias pupas ir žirnius, laikykite mašiną pilną, kad turėtumėte pakankamai masės sušvelninti augalų suskaldymui.

Kad pagerintumėte šiaudų kokybę, priklausomai nuo sąlygų štai kas padės jos pagerinimui:

- Nuožulniosios kameros grandinės apsukų mažinimas
- Tiekimo akceleratoriaus apsukų mažinimas
- Rotoriaus sukimosi dažnio mažinimas
- Pobūgnio atidarymas
- Kūlimo blokų sumažinimas
- Apvalių šerdžių pobūgnių sumontavimas

Kad pagerėtų darbiniai parametrai ant kalvos šlaitų, pakelkite sraigto pagrindo skirtuvus sumontuodami aukštus smulkintų šiaudų skirtuvus, kurių yra pas John Deere oficialųjį atstovą, išimdami ar sutrumpindami išimamus plastmasinius kaiščius, kurie yra viršutinio sieto blokų užpakaliniuose kampuose, ir/ar pagerinkite smulkintų šiaudų/pelų ir grūdų paskirstymą sumontuodami kuliamosios ardyno apsauginius gaubtus. Kiekviena iš nurodytų priemonių pagerins smulkintų šiaudų ir grūdų paskirstymą į valytuvą, tai padės pagerinti mašinos darbinius parametrus dirbant ant kalvos šlaitų.

Naudodami pjaunamąją, nupjaukite augalus kiek įmanoma aukščiau neprarandant žemai esančių galvučių. Sureguliuokite lenktuvų padėtį ir sukimosi dažnį, kad būtų vienodesnis tiekimas. Suderinkite pjaunamąją ir apsauginius gaubtus sucentruojant, kad būtų švarus pjovimas.

Pjaudami javus, dėl varpų laikykite javų galvutes kiek įmanoma žemiau. Laikykite ją išlygintą eilėse, kad išvengtumėte varpų nuostolių.

Kai naudojate juostinį rinktuvą, laikykite sucentruotą pradalgę, kad masė būtų lygiai tiekiama į nuožulniąją kamerą. Grūdų galvutės turi būti suguldytos viena kryptimi. Paleiskite kombainą, kad pirmiausiai būtų surenkamos galvutės.

Pjaudami sojos pupeles tarpueilių pjaunamąja, laikykite pjaunamąją kiek įmanoma žemiau. Pjaudami augalus tokius, kaip milo ar saulėgrąžas, dirbkite pakankamai žemai nuleista pjaunamąja, kad galėtumėte nupjauti nuo stiebų galvutes.

Sureguliuokite viršutinį sietą, kad praeitų grūdai arba sėklos į apatinį sietą viršutinio sieto pirmų dviejų trečdalių neįleisdami per daug stambios masės.

Naudokite kiek galima daugiau oro srauto, bet nepūsdami virš išvalytų grūdų ir sėklų. Sunkesniems augalams reikia daugiau oro srauto, negu lengvesniems sėkliniams augalams.

OUO6075,00000F4 -26-29APR08-1/1

liucerna/ miežiai/ rapsai/ sėjamieji avižirniai/ kukurūzai (sausi) / kukurūzai (drėgni)

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.

**** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.***

	Liucerna	Miežiai	Rapsai
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Didelis	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	600–800	700–950	350–650 ***(L)****
Pobūgnio tarpas	0–5	5–22	15–40
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Plona viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Mažas / mažas / didelis	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymas	Laikymas	Laikymas
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartas	Standartas	Patobulintos
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	550–700	750–1100	600–900
Viršutinio sieto tarpas (mm)	10–20	17–22	10–14
Sieto tarpas (mm)	1–4	6–9	2–5
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Grūdai	Grūdai	Grūdai
Augalų nukreiptuvas	Grūdai	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis	Didelis
	Sėjamieji avinžirniai	**Sausi kukurūzai**	**Drėgni kukurūzai**
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Aukštyn	Aukštyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Mažas	Mažas ***(C)****	Mažas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Krumplinis	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	400–600	250–450	350–500
Pobūgnio tarpas	18–24	20–35	20–35
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Apvalus virbas	Apvalus virbas
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Apvalus virbas	Apvalus virbas
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Nėra	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymas	Įdiegta	Įdiegta
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartas	Standartas	Standartas

Tęsinys sekančiame puslapyje

Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	600–800	900–1300	1000–1300
Viršutinio sieto tarpas (mm)	15–20	15–20 (giliadantis) 17–22 (bendrosios paskirties)	16–21 (giliadantis) 18–22 (bendrosios paskirties)
Sieto tarpas (mm)	6–10	10–14 (giliadantis) 11–15 (bendrosios paskirties)	10–14 (giliadantis) 11–15 (bendrosios paskirties)
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Javai	Javai	Javai
Augalų nukreiptuvas	Grūdai	Javai	Javai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Tik išjungtas	Tik išjungtas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Mažas	Mažas

OUO6075,0000735 -26-05APR11-2/2

Kukurūzų šerdžių mišinys / valgomosios pupos / linai / žolės sėklos / guaras (kampuotoji pupenė) / lęšiai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.

**** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.***

	Kukurūzų šerdžių mišrinys *(H)* (M)*	**Valgomosios pupos**	**Linai**
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Aukštyn	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	26 krumpliai	22 Krumpliai ***(P)****	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Mažas	Mažas ***(C)****	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis grėbtuvas	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Krumplinis grėbtuvas	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	450–650	300–350 ***(L)****	800–1000
Pobūgnio tarpas	15–30	15–30	0–10
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Stora viela ***(K)****	Apvalus virbas / stora viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Stora viela ***(K)****	Apvalus virbas / stora viela	Plona viela
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Nėra	Nėra	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Bet kuris	Laikymas	Laikymas
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartas	Patobulintos	Standartas
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	1000–1300	800–1100	700–1050
Viršutinio sieto tarpas (mm)	22	14–18	8–15
Sieto tarpas (mm)	Nuimta	6–10	5–10
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Javai	Javai	Grūdai
Augalų nukreiptuvas	Javai	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Tik išjungtas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Mažas	Didelis	Didelis
	Žolių sėklos	**Guaras (kampuotoji pupenė)**	**Lęšiai**
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Mažas	Mažas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	500–850 ***(N)****	500–700	350–500
Pobūgnio tarpas	12–25	10–15	7–12
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Apvalus virbas	Apvalus virbas / stora viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Apvalus virbas	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Nėra	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymas	Laikymas	Laikymas

Tęsinys sekančiame puslapyje

Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartas	Standartas	Standartas
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	350–600 ***(I)****	650–750	750–950
Viršutinio sieto tarpas (mm)	12–18	10–15	12–18
Sieto tarpas (mm)	5–12	6–10	3–10
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Grūdai	Javai	Javai
Augalų nukreiptuvas	Grūdai	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis	Didelis

OUO6075,0000737 -26-05APR11-2/2

Lubinai / soros / garstyčios / daržinės pupelės / avižos / žiniai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.

**** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.***

	Lubinai	Soros	Garstyčios
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Mažas	Didelis	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	400–600	400–500	600–900
Pobūgnio tarpas	12–18	10–15	10–20
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Plona viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Mažas / mažas / didelis	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Nėra	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymas	Laikymas	Laikymas
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartas	Standartas	Standartas
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	900–1100	600–750	500–800
Viršutinio sieto tarpas (mm)	15–20	10–12	10–14
Sieto tarpas (mm)	4–8	4–6	2–5
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Javai	Grūdai	Grūdai
Augalų nukreiptuvas	Grūdai	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis	Didelis
	Daržinės pupelės	**Avižos**	**Žirniai**
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	22 Krumpliai ***(P)****	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Mažas ***(C)****	Didelis	Mažas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis grėbtuvas	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Krumplinis grėbtuvas	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	300–350 ***(L)****	600–900	300–400
Pobūgnio tarpas	15–30	15–25	15–30
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas	Plona viela	Apvalus virbas / stora viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas	Mažas / mažas / didelis	Apvalus virbas / stora viela
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Nėra	Naudokite pagal poreikį	Nėra
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymas	Laikymas	Laikymas
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Patobulintos	Standartas	Patobulintos

Tęsinys sekančiame puslapyje

Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	800–1100	750–900	850–1050
Viršutinio sieto tarpas (mm)	14–18	18–22	16–20
Sieto tarpas (mm)	6–10	7–10	6–11
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Javai	Grūdai	Javai
Augalų nukreiptuvas	Grūdai	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis	Didelis

OUO6075,0000733 -26-05APR11-2/2

Kukurūzai / rapsų sėklos (sausos) / rapsų sėklos (žalios) / ryžiai / rugiai / daržinis dygminas

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.

**** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.***

	Kukurūzai	Rapsų sėklos (sausos)	Rapsų sėklos (žalios)
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Aukštyn	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Mažas	Mažas	Mažas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Lygus	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Lygus	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	210–310	400–700 ***(L)****	500–800 ***(L)****
Pobūgnio tarpas	15–25	20–40	20–40
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas	Plona viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas	Mažas / mažas / didelis	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Nėra	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Įdiegta	Laikymas	Laikymas
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartas	Standartas	Standartas
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	900–1100	620–800	700–850
Viršutinio sieto tarpas (mm)	14–18	11–14	11–14
Sieto tarpas (mm)	6–8	3–6	4–8
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Javai	Javai	Javai
Augalų nukreiptuvas	Javai	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Tik išjungtas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Mažas	Didelis	Didelis
	Ryžiai	**Rugiai**	**Dažinis dygminas**
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	32 krumpliai	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Didelis	Mažas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Mentė	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Mentė	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	700–1000 ***(N)****	700–900	300–400
Pobūgnio tarpas	15–25	13–26	15–25
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Stambus laidas	Plona viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Stambus laidas	Mažas / mažas / didelis	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Nėra	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymas	Laikymas	Laikymas
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartas	Standartas	Standartas

Tęsinys sekančiame puslapyje

Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	750–850	750–900	550–750
Viršutinio sieto tarpas (mm)	16–20	16–18	14–16
Sieto tarpas (mm)	5–10	6–10	4–7
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Javai	Grūdai	Javai
Augalų nukreiptuvas	Grūdai	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis	Didelis

OUO6075,0000731 -26-05APR11-2/2

Sorgas / sojos pupelės / saulėgrąžos / kvietrugiai / sudėtingi kviečiai / įprastiniai kviečiai

PASTABA: Parodyti įvairūs augalų parametrai vidutinėms sąlygoms. Jei augalai arba laukas skiriasi nuo vidutinių, reikės ir kitų nustatymų.

**** Išsamesnės informacijos ieškokite išnašų aprašyme, kuris pateiktas šiame skyriuje.***

	Sorgas	Sojos pupelės	Saulėgrąžos
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Mažas	Mažas	Mažas
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	500–700	450–650	300–400
Pobūgnio tarpas	16–30	15–30	25–40
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Apvalus virbas / stora viela	Apvalus virbas / stora viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Apvalus virbas / stora viela	Apvalus virbas / stora viela	Apvalus virbas / stora viela
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Nėra	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymas	Bet kuris	Laikymas
Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartas	Standartas	Patobulintos
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	800–950	800–1000	650–850
Viršutinio sieto tarpas (mm)	14–17	14–18 (bendrosios paskirties) 14–17 (giliadantis)	13–15
Sieto tarpas (mm)	5–8	6–10 (bendrosios paskirties) 5–9 (giliadantis)	7–10
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Javai	Javai	Javai
Augalų nukreiptuvas	Grūdai	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis	Didelis
	Kvietrugiai	**Sudėtingi kviečiai**	**Įprastiniai kviečiai**
Nuožulniosios kameros būgno padėtis	Žemyn	Žemyn	Žemyn
Nuožulniosios kameros konvejerio grandinė ***(A)* (B)****	26 krumpliai	26 krumpliai	26 krumpliai
Tiekimo akceleratoriaus greitis ***(B)* (J)****	Didelis	Didelis	Didelis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Šiaurės Amerika)	Krumplinis	Krumplinis	Krumplinis
Tiekimo akceleratoriaus keičiamas antdėklas (Europa) ***(G)****	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais	Medingi augalai dantytais kraštais
Kūlimo greitis (aps./min.) ***(B)* (E)****	850–1000	800–1000	750–950
Pobūgnio tarpas	18–24	3–15	8–16
Pobūgnio tipas (Šiaurės Amerika) ***(F)****	Plona viela	Plona viela	Plona viela
Pobūgnio tipas (Europa) ***(F)****	Mažas / mažas / didelis	Mažas / mažas / didelis	Mažas / mažas / didelis
Kuliamosios grotelių gaubtai ***(D)****	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį	Naudokite pagal poreikį
Kuliamosios grotelių skėtikliai	Laikymas	Laikymas	Laikymas

Tęsinys sekančiame puslapyje

Augalų nustatymai

Viršutinio gaubto transportavimo mentės ***(O)**** (jeigu įrengtos)	Standartas	Standartas	Standartas
Ventiliatoriaus apsukos (aps./min.)	750–1000	820–1050	820–1050
Viršutinio sieto tarpas (mm)	16–18	12–20	12–20
Sieto tarpas (mm)	6–10	3–8	3–8
Nuobirų sistemos pobūgnio padėtis (jeigu įrengtas)	Grūdai	Grūdai	Grūdai
Augalų nukreiptuvas	Grūdai	Grūdai	Grūdai
Peilių grupės prijungimas	Galimas	Galimas	Galimas
Smulkintuvo greitis	Didelis	Didelis	Didelis

OUO6075,0000732 -26-05APR11-2/2

Išnašų aprašymo puslapis

(A)* *Javams, kurių šiaudai blogai tiekiami dėl didelės apimties, žalumo arba pradalgių būklės, rekomenduojamas 32 dantų pavaros krumpliaratis.*

(B)* *Geresnei sausų javų šiaudų ir grūdų kokybei užtikrinti naudokite mažesnį greitį.*

(C)* *Kad būtų geresnė grūdų kokybė, naudokite lėtinimo komplektą iki 320 aps./min.*

(D)* *Esant grūdų valytuvo perkrovai sausais javais, kai naudojami smulkios vielos pobūgniai, iš pradžių sumontuokite dvi eiles dešinėje ir tris eiles kairėje kuliamosios grotelių pusėje. Kai naudojami stambios vielos pobūgniai, iš pradžių sumontuokite tris eiles dešinėje pusėje ir dvi eiles kairėje kuliamosios grotelių pusėje. Parinkite kiekį ir išdėstymą atsižvelgdami į aplinkybes.*

(E)* *15 elementų yra standartinė konfigūracija. Daugeliu atveju 15 elementų reikia mažiau galios, todėl padidėja talpa, sumažėja grūdų valytuvo apkrova ir mažiau pakenkiama šiaudams. Kietiems augalams skirtuose rotoriuose yra papildomos 9 elementų vietos (tankioji sanglauda), kurias galima panaudoti kietų medžiagų apdorojimo sąlygomis.*

(F)* *Kad būtų pasiektas geresnis kūlimas, išgaunama geresnė grūdų mėginio kokybė ir pelų krovinio pasiskirstymas apdorojant smulkius grūdus, pirmiausia ant priekinio pobūgnio uždėkite pobūgnio gaubtus. Jeigu reikia, ant kitų pobūgnių galima uždėti papildomus gaubtus.*

(G)* *Esant kitoms rekomendacijoms, nei medingi augalai dantytais kraštais, reikės pertvarkyti tiekimo kultuvą.*

(H)* *Rekomenduojamas nuobirų nusodintuvo dangtis.*

(I)* *Gali prireikti valymo ventiliatoriaus lėtinimo komplekto.*

(J)* *Didesniam medžiagos kiekiui apdoroti naudokite didelį greitį.*

(K)* *Vielas galima išimti, kad būtų geriau surenkamos burbuolės.*

(L)* *Galima uždėti iškrovimo mentes, kad medžiaga būtų geriau apdorojama rotoriuje, kai naudojamas TriStream rotorius.*

(M)* *Naudokite smulkintų burbuolių siloso kuliamosios groteles.*

(N)* *Ypatingai kietų medžiagų apdorojimo sąlygomis vietoje kūlimo elementų galima sumontuoti kūlimo virbus (kūlimo efektyvumas gali sumažėti).*

(O)* *Siekiant pagerinti šiaudų kokybę ir (arba) medžiagos apdorojimą galima naudoti išplėstinius nustatymus. Pastaba: Padidinus greitį gali padidėti kuliamosios nuostoliai.*

(P)* *Galimos kaip techninės priežiūros dalys.*

OUO6075,000072A -26-20APR11-1/1

Energijos tiekimo išjungimo procedūra

PASTABA: Maitinimo išjungimo tikslas yra nustatyti mašinos darbines charakteristikas kūlimo ir separavimo plotuose padarant kuliamosios masės "momentines nuotraukas". Tai yra vertinga nustatant, kur už mašinos susidaro nuostoliai ir kokie reguliavimai turi būti atlikti, kad pagerėtų būklė.

Įsitikinkite, kad augalų būklė ir augalų masės paėmimas yra panašūs kiekvieną kartą išjungus.

1. Raskite variklio apsukų indikatorių kampiniame ekrane ir kuliamosios apsukų duomenis porankio ekrane.
2. Sublokuokite stabdžių pedalus.
3. Dirbkite mašina pagal reikiamus augalus optimizuotais našumo lygiais.
4. Pastumkite vairą pirmyn, kad jis laisvai judėtų (tai atlikite abiem rankomis).
5. Nuspauskite ant porankio esantį variklio tuščiosios eigos žemų apsukų jungiklį.
6. Nuspauskite stabdžių pedalus.

   a. **Ne ProDrive mašinos:** Iki galo paspauskite stabdžių pedalus (greitai sumažina variklio apsukas apkraunant varomąją sistemą).

PASTABA: ProDrive bando išlaikyti nustatytą greitį (mašina nesulėtės žemomis tuščiomis apsukomis). Patraukite daugiafunkcę svirtį, kad šiek tiek sulėtintumėte mašiną.

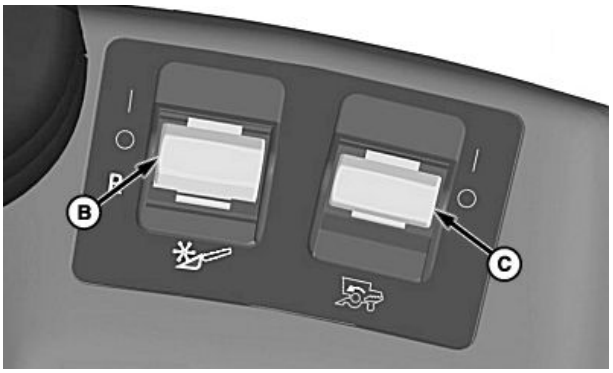
   b. **Mašinos su ProDrive:** Šiek tiek paspauskite stabdžių pedalus (ProDrive bandys išlaikyti galią ir perjungs žemesnę pavarą pakeisdama mašinos dinamiką, jeigu stabdžiai nuspaudžiami iki galo).

7. Kai kuliamosios ir variklio apsukos ir nukris beveik iki žemų tuščiųjų apsukų (1200 aps./min.), **greitai atjunkite pjaunamosios (B) ir kuliamosios įjungimo (C) jungiklius porankyje.**

ĮSPĖJIMAS: ProDrive mašinos: Neišjunkite degimo raktelio. Pasukus degimo raktelį padėtį "Išjungta" ir vėl grąžinus į "Įjungta", kai mašina juda, iškart įsijungs stovėjimo stabdys.

8. Greitai nustatykite daugiafunkcinę svirtį į neutralią padėtį.
9. Leiskite varikliui minutę atvėsti.

H95321 —UN—02NOV10



H96263 —UN—04MAY10

A—Paleidimo jungiklis
B—Pjaunamosios paleidimo jungiklis
C—Kuliamosios paleidimo jungiklis

10. Pasukdami degimo raktelį (A) išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir išimkite raktelį.
11. Prieš bet kokius reguliavimus, patikrinkite, ar ne per daug pažeisti grūdai, branduoliai, likę ant burbuolių, bei palaidų grūdų nuostolį.
12. Nuspręskite, ką reikia sureguliuoti. Padidinkite kūlimo tarpą ir įjunkite kuliamąją (taip išvengsite per didelio slėgimo į cilindro pavaros plotą valymo metu).
13. Sureguliuokite mašiną pagal pageidaujamus parametrus ir tęskite pjovimą.
14. Pakartokite šią procedūrą ir patikrinkite grūdų kokybę ir nuostolius gale už mašinos.
15. Jei pasiekti priimtini nuostolių lygiai, sukalibruokite VisionTrak monitorių ir pjaukite toliau.

OUO6075,0000B1B -26-25JAN11-1/1

Harvest Smart tiekimo greitis (papildoma įranga)

Harvest Smart tiekimo greitis – saugus darbas (jei įrengta)

SVARBU: Harvest Smart tiekimo greitis yra skirta pagalba operatoriui, kad būtų efektyvesnis mašinos darbas. Operatorius yra atsakingas už mašiną ir jos darbo metu privalo atkreipti dėmesį į supančią aplinką.

Prieš dirbdami Harvest Smart, perskaitykite ir įsisavinkite instrukciją. Niekam neleiskite naudotis sistema nepraėjus apmokymo. Jei nesuprantate kurios nors šios instrukcijos dalies ir jums reikia pagalbos, kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

Kai sistema įjungiama, palikite pavojaus signalą ir apsižvalgykite aplinkui. Būkite pasiruošę kontroliuoti važiavimo greitį, kai išjungiate sistemą eilių gale.

OUO6075,0000705 -26-06APR10-1/1

Harvest Smart tiekimo greitis – aprašymas

Harvest Smart tiekimo greitis keičia važiavimo greitį, kad palaikytų nepertraukiamą masės tiekimą į mašiną, maksimaliai didindama produktyvumą ir mažindama operatoriaus įtampą. Kai augalų masė darosi lengvesnė, mašinos važiavimo greitis didėja, o kai augalų masė darysis sunkesnė, važiavimo greitis mažės. **Operatorius visada riboja maksimalų važiavimo greitį patraukdamas atgal daugiafunkcinę svirtį.** Sistema pradeda lėtinti mašinos važiavimo greitį, kai variklio galios lygis padidėja virš operatoriaus nustatytos maksimalios variklio galios. Tai padės apsaugoti variklį nuo išsijungimo ir nuo užstrigimo.

Sistema negalės dirbti optimaliai, jeigu bus naudojama tokiose sąlygose:

- Kai labai kalvota vietovė
- Susiraizgę ar išgulę augalai
- Esant ypatingai purvinai dirvai

OUO6075,0000706 -26-13DEC10-1/1

Harvest Smart tiekimo greitis – savikontrolės arba galios režimai

Paspauskite Harvest Smart tiekimo greičio įjungimo jungiklį (A), kol ekrane pasirodys savikontrolės arba galios režimas.

A—"Harvest Smart" tiekimo greičio perjungiklis

H95948 —UN—06APR10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000707 -26-27JUN12-1/3

Savikontrolės režimas:

PASTABA: Smart režimas yra tinkamas darbinis mašinos valdymo metodas.

Savikontrolės režimas VisionTrak pagalba seka nuostolių lygį, kad užtikrintų sistemos darbą operatoriaus nustatytu lygiu (nuostolių monitorius kalibruotas). Sistema nustatyta, kai pasirenkama grūdų nuostolio kalibravimo piktograma. Kai nuostolių monitoriaus lygiai pastoviai viršija ar yra žemiau operatoriaus pageidaujamų lygių, sistema padidina ar sumažina masės srauto lygius ir sugrąžina nuostolių lygį atgal į pageidaujamą diapazoną.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima kombaino nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai išryškinama “Harvest Smart” tiekimo greičio nustatymo piktograma (A).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymimas vienas šių elementų:

- Maksimalus pjovimo greitis (B) – nustato maksimalų leistiną Harvest Smart važiavimo greitį. Sistema neviršys šio nustatyto parametro, nepaisant pasėlių apimties.
- Maks. variklio galios piktograma (C) – nustato maksimalią leidžiamą variklio apkrovą, kuriai esant galima naudoti Harvest Smart.
  - Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta pliuso (+) piktograma (A) arba minuso (–) piktograma (B), kad padidintumėte arba sumažintumėte maksimalią variklio galią
  - Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma.

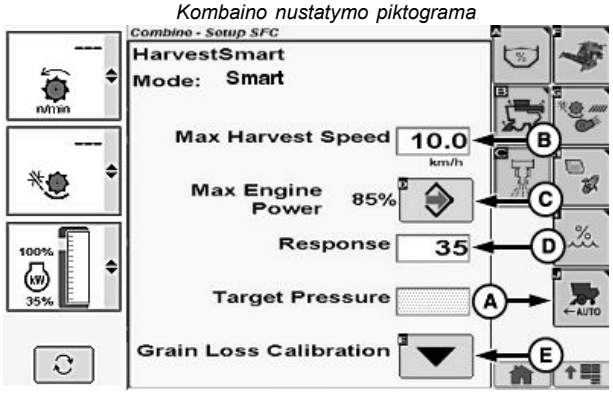
  PASTABA: Jei norite grįžti į ankstesnį ekraną, palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymėta atšaukimo piktograma.

- Reakcija (D) – nustato Harvest Smart reakcijos intensyvumą augalų tankio pokyčiams. Didelio jautrio parametrai gali sukelti staigius mašinos kelio greičio pakitimus, išlaikant pasėlių kiekį. Mažesnio jautrio nustatomi parametrai privers mašiną daryti mažiau intensyvių pokyčių.
- Kontrolinis slėgis – “Smart” režime nėra galimybės pasirinkti.
- Grūdų nuostolio kalibravimo piktograma (E) – nustatomos pageidaujamos grūdų nuostolio reikšmės.

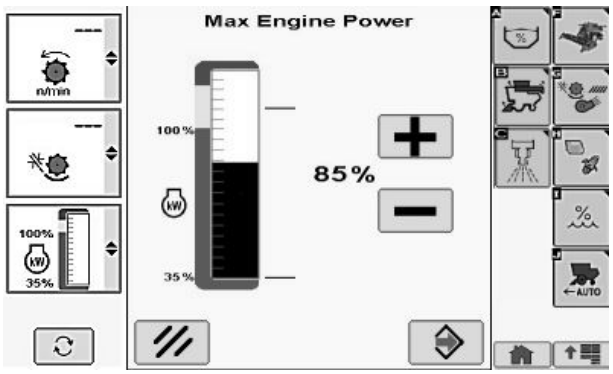
Be jutiklinio ekrano arba su jutikliniu ekranu: Sukite pasirinkimo ratuką, kol pasirodys norima mašinos reikšmė. Jei norite įrašyti dydį, paspauskite patvirtinimo jungiklį.

H94473 —UN—31MAR10

Kombaino nustatymo piktograma



H95949 —UN—05OCT10



H95980 —UN—05OCT10

A—“Harvest Smart” tiekimo greičio nustatymo piktograma
B—Maks. pjovimo greitis
C—Maks. variklio galios piktograma
D—Reakcija
E—Grūdų nuostolio kalibravimo piktograma

Tik su jutikliniu ekranu: Įveskite norimą mašinos reikšmę skaitiniame ekrane. Palieskite įvedimo / sutikimo piktogramą, kad išsaugotumėte reikšmę.

Taip pat atlikite kitus reikiamus mašinos nustatymus.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Galios režimas:

PASTABA: Galios režimą reikėtų naudoti tik tada, kai nepatikimas "VisionTrak" nuostolių monitorius (pvz., jutikliai virš pasėlių masės pasidengia matiniu paviršiumi).

Galios režimas palaiko nepertraukiamą masės srautą ir leidžia padidinti mašinos važiavimo greitį, kai augalų masė lengvesnė ir mažinti važiavimo greitį, kai augalų masė yra sunkesnė. Galios režimas nereguliuoja VisionTrak monitoriaus parametrų, kadangi šis režimas tik palaiko nepertraukiamą masės srautą.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima kombaino nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai išryškinama "Harvest Smart" tiekimo greičio nustatymo piktograma (A).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymimas vienas šių elementų:

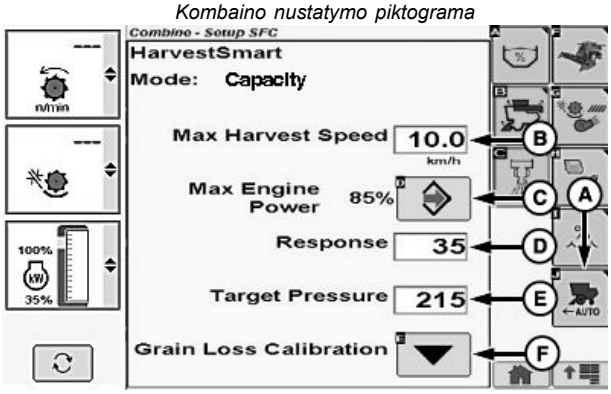
- Maksimalus pjovimo greitis (B) – nustato maksimalų leistiną Harvest Smart važiavimo greitį. Sistema neviršys šio nustatyto parametro, nepaisant pasėlių apimties.
- Maks. variklio galios piktograma (C) – nustato maksimalią leidžiamą variklio apkrovą, kuriai esant galima naudoti Harvest Smart.
  - Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta pliuso (+) piktograma (A) arba minuso (–) piktograma (B), kad padidintumėte arba sumažintumėte maksimalią variklio galią
  - Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma.

  PASTABA: Jei norite grįžti į ankstesnį ekraną, palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymėta atšaukimo piktograma.

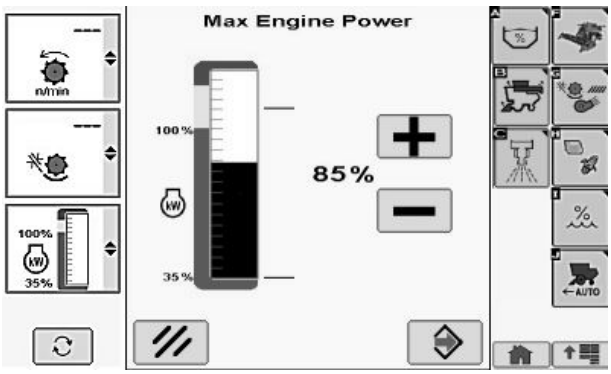
- Reakcija (D) – nustato Harvest Smart reakcijos intensyvumą augalų tankio pokyčiams. Didelio jautrio parametrai gali sukelti staigius mašinos kelio greičio pakitimus, išlaikant pasėlių kiekį. Mažesnio jautrio nustatomi parametrai privers mašiną daryti mažiau intensyvių pokyčių.
- Kontrolinis slėgis (E) – suteikia operatoriui galimybę sureguliuoti kontrolinį kiekį, nekeičiant "VisionTrak" nuostolio kontrolės prietaiso parametrų. Duotas kiekis išmatuoja patenkančios į kuliamąją masės kiekį, reguliuojant rotoriaus slėgį.
- Grūdų nuostolio kalibravimo piktograma (F) – nustatomos pageidaujamos grūdų nuostolio reikšmės.

H94473 —UN—31MAR10

Kombaino nustatymo piktograma



H95950 —UN—05OCT10



H95980 —UN—05OCT10

A—"Harvest Smart" tiekimo greičio nustatymo piktograma
B—Maks. pjovimo greitis
C—Maks. variklio galios piktograma
D—Reakcija
E—Duotas slėgis
F—Grūdų nuostolio kalibravimo piktograma

Be jutiklinio ekrano arba su jutikliniu ekranu: Sukite pasirinkimo ratuką, kol pasirodys norima mašinos reikšmė. Jei norite įrašyti dydį, paspauskite patvirtinimo jungiklį.

Tik su jutikliniu ekranu: Įveskite norimą mašinos reikšmę skaitiniame ekrane. Palieskite įvedimo / sutikimo piktogramą, kad išsaugotumėte reikšmę.

Taip pat atlikite kitus reikiamus mašinos nustatymus.

OUO6075,0000707 -26-27JUN12-3/3

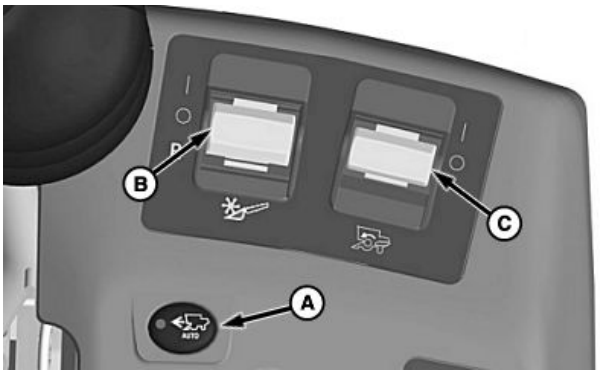
Harvest Smart tiekimo greitis – pradinis kalibravimas

PASTABA: Kalibravimą būtina atlikti tada, kai pirmą kartą keičiasi pjaunamų augalų ar lauko sąlygos, ar keičiant augalus.

Spauskite Harvest Smart tiekimo greičio perjungiklį (A), kol ekrane bus rodoma OFF (išjungti).

Įjunkite pjaunamosios paleidimo (B) ir kuliamosios paleidimo (C) jungiklius bei nuleiskite pjaunamąją.

A—Harvest Smart tiekimo greičio perjungiklis
B—Pjaunamosios paleidimo jungiklis
C—Kuliamosios paleidimo jungiklis



H96239 —UN—29APR10

OUO6075,0000709 -26-29APR10-1/2

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima kombaino nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima Harvest Smart tiekimo greičio nustatymo piktograma (A).

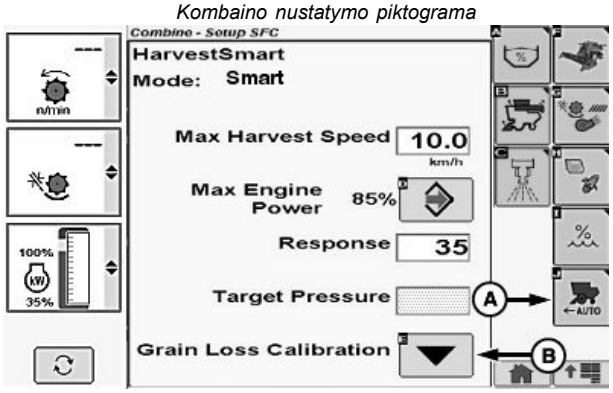
Dirbkite mašina, kai yra tinkamos konsistencijos augalai ir priimtinas nuostolių lygis, palaikydami tą lygį 10–15 sek., kad mašina galėtų stabilizuotis.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima grūdų nuostolio kalibravimo piktograma (B). Tai nustato masės srautą ir Harvest Smart numatytus nuostolius.

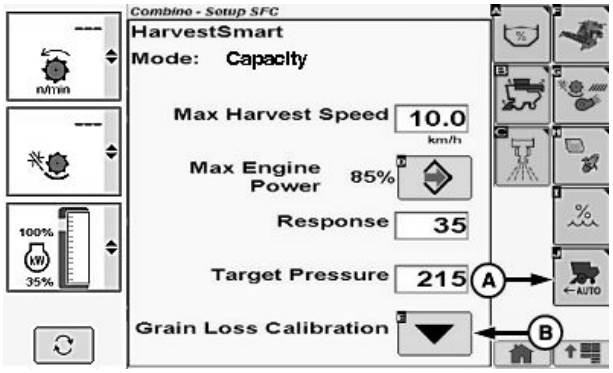
A—Harvest Smart tiekimo greičio nustatymo piktograma
B—Grūdų nuostolio kalibravimo piktograma

H94473 —UN—31MAR10

Kombaino nustatymo piktograma



H95952 —UN—05OCT10



H95953 —UN—05OCT10

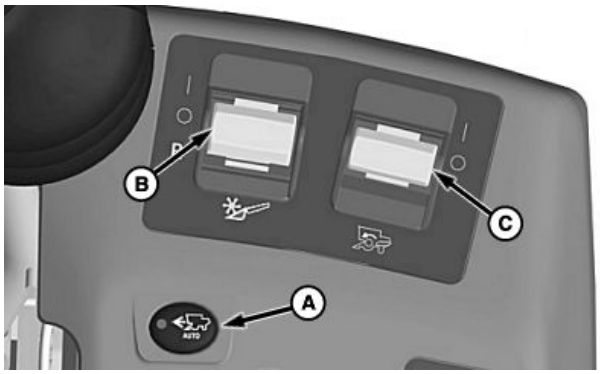
OUO6075,0000709 -26-29APR10-2/2

Harvest Smart tiekimo greitis – darbas

PASTABA: Jei operatorius atsistos nuo sėdynės, kol Harvest Smart įjungta, sistema tęs darbą tris sekundes prieš atsijungiant sistemai ir mašina lėtai sustos. Norėdami aktyvinti sistemą, nustatykite daugiafunkcinę svirtį į neutralią padėtį ir paspauskite aktyvinimo 2 arba 3 mygtukus ant daugiafunkcinės svirties.

Spauskite Harvest Smart tiekimo greičio perjungiklį (A), kol ekrane bus rodoma Smart.

Įjunkite pjaunamosios paleidimo (B) ir kuliamosios paleidimo (C) jungiklius bei nuleiskite pjaunamąją.



H96239 —UN—29APR10

A—Harvest Smart tiekimo greičio perjungiklis
B—Pjaunamosios paleidimo jungiklis
C—Kuliamosios paleidimo jungiklis

OUO6075,000070A -26-13DEC10-1/2

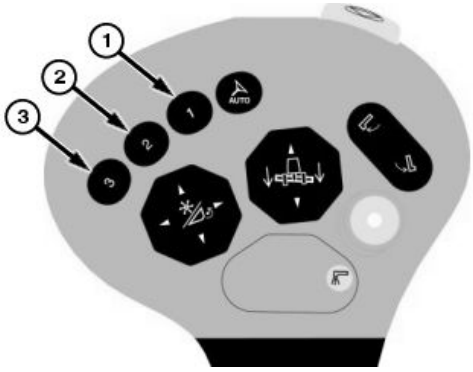
Spausdami 2 arba 3 paleidimo mygtukus ant daugiafunkcinės svirties aktyvinkite sistemą ir pastumkite daugiafunkcinę svirtį iki galo į priekį.

PASTABA: Daugiafunkcinė svirtis riboja maksimalų važiavimo greitį. Junkite daugiafunkcinę svirtį atgal mašinai sulėtinti ar sustabdyti. Junkite daugiafunkcinę svirtį pirmyn, kad mašina galėtų lėtai pereiti prie operatoriaus nustatyto važiavimo greičio.

CommandCenter ekrane rodomas maksimalus leistinas važiavimo greitis.

ĮSPĖJIMAS: Kai nuspaustas paleidimo mygtukas 1, mašina paspartins greitį pagal daugiafunkcinės svirties padėtį, ir operatoriui bus grąžintas visas daugiafunkcinės svirties valdymas.

Privažiuodami lauko galą, nuspauskite aktyvinimo mygtuką 1 ant daugiafunkcinės valdymo svirties. Tai laikinai išjungs sistemą, o mašinai leis paspartinti sugrįžimą į daugiafunkcinės valdymo svirties nustatytą



H95954 —UN—01NOV10

padėtį. Kai sistema laikinai išjungta, operatorius turi pilną mašinos valdymą. Patraukite daugiafunkcinę svirtį atgal į mašinos lėtos eigos padėtį.

Įvesdami augalus aktyvinkite sistemą paspausdami 2 arba 3 paleidimo mygtuką ant daugiafunkcinės svirties ir pastumkite daugiafunkcinę svirtį iki galo į priekį.

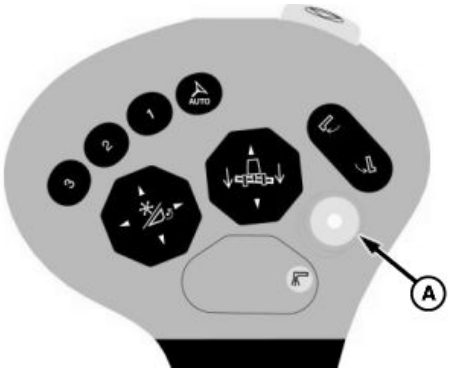
OUO6075,000070A -26-13DEC10-2/2

Harvest Smart tiekimo greitis – papildomi duomenys (iškrovimo sraigtas ir lauko sąlygos įjungtos)

PASTABA: Harvest Smart palaiko mašinos važiavimo greitį, kai bus nuspaudžiamas iškrovimo sraigto mygtukas (jei daugiafunkcinė svirtis nebus patraukta atgal). Kai įjungta iškrovimo sistema, sistema toliau lieka valdoma, tačiau reagavimas yra ribojamas, kad staigūs pokyčiai neperpildytų grūdų vežimėlio.

Jei įjungta iškrovimo sistema, Harvest Smart negali būti įjungta.

- Kai nuspaudžiamas iškrovimo sraigto pavaros jungiklis (A), Harvest Smart vis dar bus įjungta. Jeigu operatorius iškrovimą nori valdyti rankiniu būdu, reikia patraukti daugiafunkcinę svirtį atgal tol, kol mašina truputį sulėtės ir laikinai išjungs sistemą. Dabar operatorius gali reguliuoti važiavimo greitį. Kai išjungiamas iškrovimo sraigto jungiklis, sistema automatiškai įsijungs ir reguliuos važiavimo greitį.
- Kai labai keičiasi augalų sąlygos, operatorius turėtų patraukti daugiafunkcinę svirtį atgal, kad sulėtintų ir apribotų įvažiavimo į kietesnius augalus greitį. Junkite daugiafunkcinę svirtį iki galo pirmyn po 5 sek.



H95955 —UN—01NOV10

A—Iškrovimo sraigto pavaros jungiklis

Tęsinys sekančiame puslapyje

- Jeigu sistema nuolatos priverčia mašiną važiuoti greičiau nei paprastai, padidinkite grūdų nuostolio kalibravimo reikšmę 2 arba 3 vienetais. Jeigu sistema nuolatos priverčia mašiną važiuoti lėčiau nei paprastai, sumažinkite grūdų nuostolio kalibravimo reikšmę 2 arba 3 vienetais.

a. Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima kombaino nustatymo piktograma.
b. Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima augalų nustatymo piktograma (A).
c. Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima grūdų nuostolio kalibravimo reikšmė (B).
d. Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymimi reikiami skaitmenys.

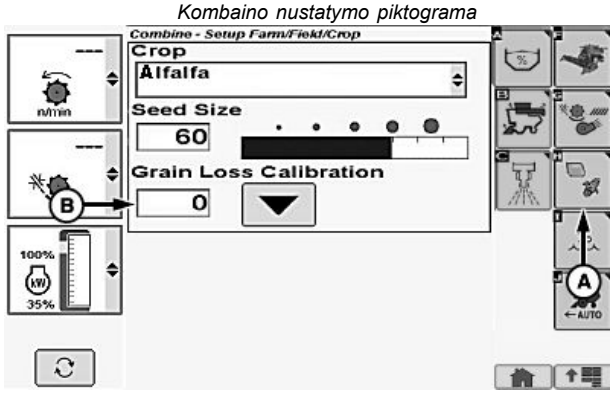
PASTABA: Kartokite procedūrą, kol bus rodoma reikiama reikšmė.

e. Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma (C).

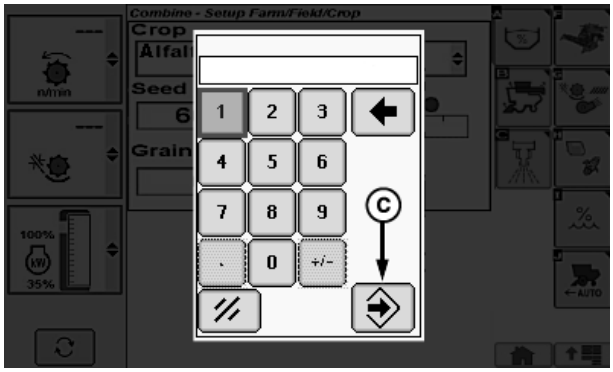
A—Augalų nustatymo piktograma
B—Grūdų nuostolio kalibravimo reikšmė
C—Įvedimo / sutikimo piktograma

H94473 —UN—31MAR10

Kombaino nustatymo piktograma



H96199 —UN—05OCT10



H96200 —UN—05OCT10

OUO6075,000070B -26-13DEC10-2/2

Harvest Smart tiekimo greitis – geriausi darbo režimai

Sistemos kalibravimas:

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima kombaino nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima Harvest Smart tiekimo greičio nustatymo piktograma (A).

Važiuokite mašina augaluose priimtinu greičiu, kad būtų geras pralaidumas ir nuostolių lygis, 15-20 sekundžių užtikrindami pastovų darbą (sudaromos sąlygos nusistovėti rotoriaus slėgiui ir nuostolių lygiui).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima grūdų nuostolio kalibravimo piktograma (B). Kalibravimo metu nustatomi tokie parametrai:

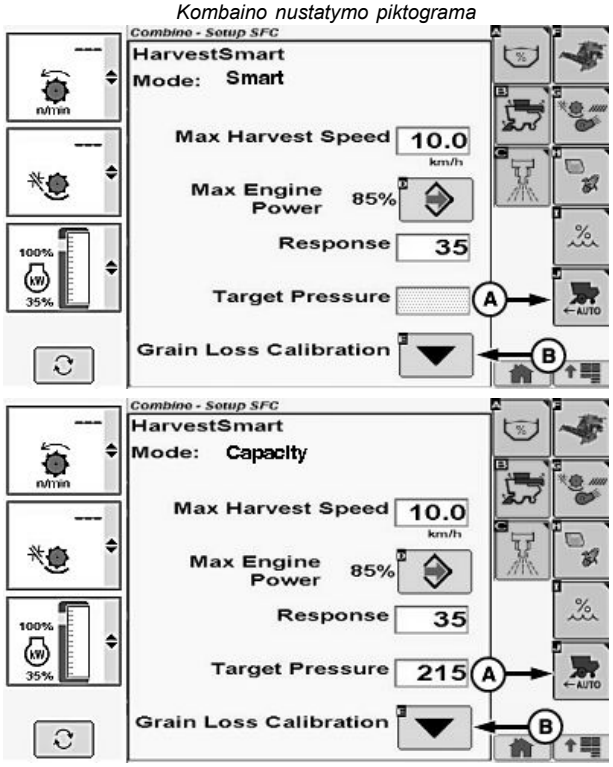
- Masės kiekis (Pralaidumas)
- Standartinis nuostolis
- VisionTrak nuostolių kalibravimo koeficientas

A—Harvest Smart tiekimo greičio nustatymo piktograma

B—Grūdų nuostolio kalibravimo piktograma

H94473 —UN—31MAR10

Kombaino nustatymo piktograma



H95952 —UN—05OCT10

H95953 —UN—05OCT10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,000070C -26-13DEC10-1/2

Sistemos aktyvinimas:

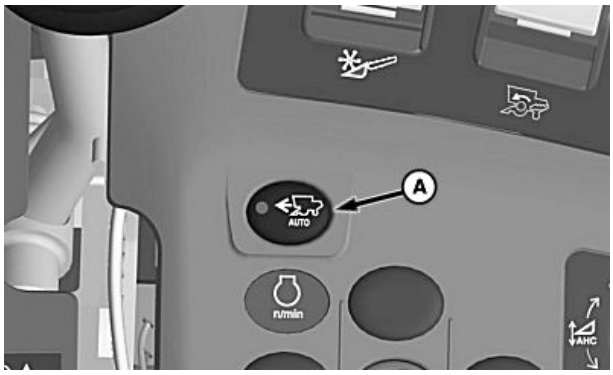
Paspauskite Harvest Smart tiekimo greičio įjungimo jungiklį (A), kol ekrane pasirodys savikontrolės arba galios režimas:

- Savikontrolės režimas - yra rekomenduojamas metodas.
- Galios režimas - jei nuostoliai nėra įtartini ar VisionTrak nėra patikimas dėl susidariusių sąlygų.

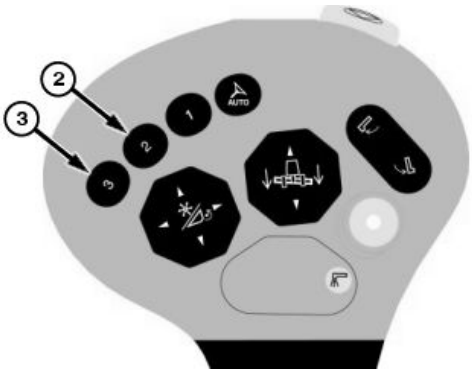
Spauskite 2 ir 3 aktyvinimo mygtukus ant daugiafunkcinės svirties sistemai paleisti ir perjunkite daugiafunkcinę svirtį iki galo į priekį, kad sistema galėtų padidinti greitį pagal augalų tankį.

PASTABA: Sistema neduos komandos didesniam greičiui nei leidžia daugiafunkcinės svirties padėtis.

A—Harvest Smart tiekimo greičio perjungiklis



H95948 —UN—06APR10



H95956 —UN—01NOV10

OUO6075,000070C -26-13DEC10-2/2

Harvest Smart tiekimo greitis – sistemos reguliavimas

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima kombaino nustatymo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai išryškinama “Harvest Smart” tiekimo greičio nustatymo piktograma (A).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymimas vienas šių elementų:

- Maksimalus pjovimo greitis (2,0–14,0 km/h) (1.2–8.6 mph) (A) – naudokite šį parametrą maksimaliam važiavimo greičiui nustatyti, kai įjungta Harvest Smart.

  PASTABA: Parametrus galima keisti, kad padidėtų funkcionalumas ir būtų parinktas optimalus našumas.

  - Nustato patogų didžiausią važiavimo greitį, nepatraukiant atgal daugiafunkcinės svirties. Priešingu atveju, kai pasikeičia augalų parametrai nuo įprastinių išeigų iki mažų išeigų, sistema didina važiavimo greitį, kol pasiekiamas kontrolinis slėgis ar daugiafunkcinės svirties padėtimi nustatytas greitis.
  - Viena parinktis – nustatyti maksimalų važiavimo greitį iki 0,8–1,6 km/h (0,5–1 mph) didesnį, kai augalų būsena geresnė. Ribojant didžiausią greitį iki didesnio negu normalaus darbinio greičio, sistema būna efektyvesnė (nereikia pritaikyti didelio greičio diapazono ir sužinoti parametrų).

  PASTABA: Daugiafunkcinės svirties padėtis visada riboja didžiausią operatoriaus nustatytą važiavimo greitį.

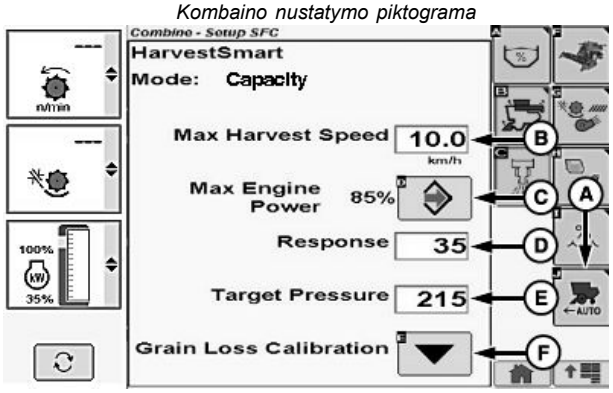
- Maks. variklio galios piktograma (C) – naudokite ją norėdami nustatyti maksimalų Harvest Smart leidžiamą variklio apkrovą.
  - Jeigu kelia rūpesčių sunkus tiekimas, padidinkite nustatytą parametrą, kad būtų sušvelninta variklio apkrova.
  - Variklio apkrovos naudojimas važiavimo greičiui reguliuoti – tai galima atlikti, nustatant reikšmę, artimą darbiniam maksimaliam variklio galios lygiui. Tai galima atlikti pasėliuose, kuriuose yra didesnės pjaunamosios apkrovos, atitinkančios kūlimo apkrovas (pvz., kukurūzų).
- Reakcija (0–100) (A) – naudokite parametrą, kai reikia sureguliuoti intensyvius Harvest Smart važiavimo greičio pokyčius.

  PASTABA: Parametrus galima keisti, kad padidėtų funkcionalumas ir būtų parinktas optimalus našumas.

  - Geriausiai pradėti nuo mažų, o po to pereiti iki didelių (10-20) didinimų tol, kol per intensyviai juntami kelio greičio pokyčiai. Mažinkite skaičius nuo čia.
  - Pjaunamosios greitis gali būti skirtingas dėl skirtingų tiekimo funkcijų (pvz.: kukurūzų pjaunamoji galėtų geriausiai dirbti esant didelėms apsukoms, tuo tarpu draperiui reikės mažų apsukų).

H94473 —UN—31MAR10

Kombaino nustatymo piktograma



H95950 —UN—05OCT10

A—“Harvest Smart” tiekimo greičio nustatymo piktograma
B—Maks. pjovimo greitis
C—Maks. variklio galios piktograma
D—Reakcija
E—Duotas slėgis
F—Grūdų nuostolio kalibravimo piktograma

  - Greičius reikia sureguliuoti pagal važiavimo greitį. Esant mažoms apsukoms, didesniu perdavimo greičiu galima geriau vykdyti funkcijas, negu esant didžiausiomis apsukomis. Labai nepastoviomis sąlygomis (dideli tankio pokyčiai trumpuose atstumuose) rekomenduojama palaikyti reakcijos greitį vidutiniame diapazone (40–60).

  PASTABA: Kontrolinis slėgis dirbant savikontrolės režime nepasirenkamas.

- Kontrolinis slėgis (30 – 420) (E) – naudokite jį nustatyti numatytai apimčiai ar pralaidumui, nepriklausomai nuo “VisionTrak” nuostolių kontrolės prietaiso.
  - Parametrą galima būtų naudoti tada, kai operatorius nori sureguliuoti numatytą kiekį (pagrįstą rotoriaus apkrova) nekeičiant VisionTrak nuostolių monitoriaus kalibravimo.
  - Rekomenduojamas būdas kontroliniam slėgiui sureguliuoti savikontrolės režime, nuspausti VisionTrak mygtukus su rodykle aukštyn/žemyn. Reguliuojant nustatomus parametrus per VisionTrak, palaikomas numatyto kiekio/nuostolio santykis nepakenktas (pvz.: jeigu VisionTrak kalibravimo koeficientas yra priimtinas, bet mašina laiko per mažą važiavimo greitį, padidinkite numatyto kiekio parametrą 20. Jei važiavimo greitis per didelis, sumažinkite numatyto kiekio parametrą 20).
- Grūdų nuostolio kalibravimo piktograma (F) – nustatomos pageidaujamos grūdų nuostolio reikšmės.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Be jutiklinio ekrano arba su jutikliniu ekranu: Sukite pasirinkimo ratuką, kol pasirodys norima mašinos reikšmė. Jei norite įrašyti dydį, paspauskite patvirtinimo jungiklį.

Tik su jutikliniu ekranu: Įveskite norimą mašinos reikšmę skaitiniame ekrane. Palieskite įvedimo / sutikimo piktogramą, kad išsaugotumėte reikšmę.

Taip pat atlikite kitus reikiamus mašinos nustatymus.

OUO6075,000070D -26-27JUN12-2/2

Harvest Smart tiekimo greičio kontrolės sistema – sistemos ir lauko požymiai

Mašina per lėtai didina greitį:

- Padidinkite reakcijos greičio kalibravimo reikšmę, žr. Harvest Smart tiekimo greitis – sistemos reguliavimas šiame skyriuje.
  Harvest Smart tiekimo greitis – sistemos reguliavimas
  - Esant didesniam reakcijos greičiui, mašina greičiau sureaguos į pakeitimus.

    PASTABA: Didinant reakcijos greitį per vieną dalį nebus pastebimo pokyčio. Didinant reakcijos greitį 20 intervalų, bus labiau pastebimas pokytis. Gavus priimtiną darbinių charakteristikų diapazoną, parametrai gali būti labiau patikslinti.

    Reakcijos greičio didinimas neturės įtakos maksimaliam greičio sumažinimui.

Mašina sustoja arba labai padidina greitį:

- Jei mašina pasiekia kūlimo greičio diapazono minimumą, o tiekimo greitis viršijamas, didinkite rotoriaus apsukas iki 20–30 aps./min. Važiavimo greitis yra išlaikomas dešimt sekundžių padidinus ar sumažinus rotoriaus greitį. Po dešimties sekundžių paimamas penkių sekundžių rotoriaus slėgio vidurkis ir nustatomas kaip naujas kontrolinis slėgis.

  PASTABA: Harvest Smart turi ribas nustatant rotoriaus apkrovą minimaliu ir maksimaliu kūlimo greičiu. Jeigu po penkiolikos sekundžių sistemos vidurkis atrodo nestabilus, kalibruokite kontrolinę reikšmę dar kartą.

Virpėjimas važiuojant važiavimo greičiu:

PASTABA: Pjaunant naujus augalus, normalu, kad mašina trumpą laiko tarpą vibruoja.

- Sumažinkite reakcijos greitį.
- Mašina dirba beveik maksimalia galia (nominaliu variklio greičiu) ir sukeliamas mašinos vibravimas (padidinkite/sumažinkite kelio greitį), žr. Harvest Smart tiekimo greitis – sistemos reguliavimas šiame skyriuje.
  - Sumažinkite reakcijos greitį vibracijai sustabdyti ir nustatykite duotas variklio apsukas važiavimo greičiui reguliuoti.

Virpėjimas važiuojant važiavimo greičiu kalvotose vietovėse:

- Mašina kildama į kalvą išlaiko pastovų kelio greitį. Jeigu mašina kyla į stačią kalvą, ji lėtai mažina greitį dėl didelių hidrostatinių galių, žr. Harvest Smart tiekimo greitis – sistemos reguliavimas šiame skyriuje.
- Kai mašina važiuoja žemyn nuo kalvos, ji didina greitį, žr. Harvest Smart tiekimo greitis – sistemos reguliavimas šiame skyriuje.
  - Operatorius turėtų nustatyti tokį maksimalų pjovimo važiavimo greitį, kuris būtų patogus. Tokiu būdu mašina neviršys maksimalaus greičio važiuodama kalva žemyn.

    PASTABA: Kai pjaunama plotuose, kur blogesnės augalų sąlygos arba išilgai vandentakių bei išgraužų, rekomenduojama, kad operatorius daugiafunkcinę svirtį patrauktų atgal. Tai leis valdyti mašiną ir mažins važiavimo greitį, jeigu operatorius jaus, kad mašina per greitai važiuoja.

Tikslinis arba važiavimo greitis didėja be nuostolių:

- Dirbant savikontrolės režime, VisionTrak davikliai neveikia (pasidarę matiniai, atjungti, arba sugadinti), todėl mašina didina greitį ir susidaro dideli nuostoliai, žr. Harvest Smart tiekimo greitis – sistemos reguliavimas šiame skyriuje.
  - Perjungimas iš darbinio savikontrolės režimo į galios režimą. Tai leidžia palaikyti nepertraukiamą masės srautą ir suteikia mašinai galimybę padidinti greitį, kai augalų masė lengvesnė ir sumažinti greitį, kai augalų masė yra sunkesnė.

Nustatytos sistemos nuostolių reikšmės:

- Dirbant savikontrolės režime, sistema pastoviai perskaičiuoja duoto slėgio reikšmes važiavimo greičiui sureguliuoti.
- Harvest Smart reikia perkalibruoti kiekvieną kartą, kai sukamas paleidimo jungiklis. Sistema neišlaiko pradinio greičio sukant jungiklį.

Mašina per lėtai reaguoja į augalų pakeitimus:

- Per lėtas mašinos reakcijos greičio sureguliavimas, žr. Reakcijos greičio kalibravimas skyrių.

  PASTABA: Didinant reakcijos greitį per vieną dalį nebus pastebimo pokyčio. Didinant reakcijos greitį 20 intervalų, bus labiau pastebimas pokytis.

  - Tęskite reakcijos greičio didinimą tol, kol atsiras virpėjimas ir lėtesnis reakcijos greitis.
  - Didelio reakcijos greičio nustatymai gali sukelti staigius mašinos kelio greičio pakitimus augalų apimčiai palaikyti.
  - Mažesnio jautrumo parametrai leidžia mažiau staigių pokyčių.

Mašina stipriai sureaguos į augalų nuostolius:

- Galios režimas leidžia palaikyti nepertraukiamą masės srautą ir suteikia mašinai galimybę didinti greitį, kai augalų masė lengvesnė ir mažinti greitį, kai augalų masė yra sunkesnė.
  - Perkalibruokite VisionTrak, žr. Harvest Smart tiekimo greitis – pradinis kalibravimas šiame skyriuje.
  - Jei iš naujo kalibruojant VisionTrak nėra jokio poveikio, perjunkite į galios režimą, žr. Harvest Smart tiekimo greitis – sistemos reguliavimas šiame skyriuje.
  - Kai kuriais atvejais darbui geriau tinka galios režimas.

OUO6075,000070E -26-13DEC10-1/1

Harvest Smart tiekimo greičio sutrikimų suradimas ir šalinimas

Harvest Smart tiekimo greičio reguliavimas

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Įjungus Harvest Smart tiekimo greičio reguliavimą, mašina sulėtina greitį arba sustoja.	Bloga mašinos kalibravimo reikšmė.	Sukalibruokite sistemą iš naujo.
	Harvest Smart reikia perkalibruoti kiekvieną kartą, kai sukamas paleidimo jungiklis. Sistema neišlaiko pradinio greičio sukant jungiklį.	Sukalibruokite sistemą iš naujo.
Po sistemos sukalibravimo mašina per lėtai važiuoja.	Per mažas užprogramuotas rotoriaus sukimo momentas.	Padidinkite grūdų nuostolio kalibravimo reikšmę by 2 arba 3 vienetais.
	Bloga mašinos kalibravimo reikšmė.	Sukalibruokite sistemą iš naujo.
Po sistemos sukalibravimo mašina važiuoja greičiau nei norite.	Per didelis užprogramuotas rotoriaus sukimo momentas.	Sumažinkite grūdų nuostolio kalibravimo reikšmę by 2 arba 3 vienetais.
	Bloga mašinos kalibravimo reikšmė.	Sukalibruokite sistemą iš naujo.
Su įjungtu Harvest Smart tiekimo greičio reguliavimu mašina per daug vibruoja.	Nustatytas per didelis grūdų intensyvumas.	Sumažinkite reakcijos parametrus.
	Per jautrus nuostolių monitorius.	Pamėginkite Harvest Smart tiekimo greičio reguliavimo sistemą paleisti galios režime.
Su įjungtu Harvest Smart tiekimo greičio reguliavimu, sistema inertiškai reaguoja į pakeitimus.	Nustatytas per mažas grūdų intensyvumas.	Padidinkite reakcijos parametrą.
Harvest Smart tiekimo greičio reguliavimas nevienodai dirba.	Bloga mašinos kalibravimo reikšmė.	Sukalibruokite sistemą iš naujo.
	Netinkamas nuostolio monitoriaus darbas.	Pamėginkite Harvest Smart tiekimo greičio valdymą paleisti galios režime.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Harvest Smart tiekimo greičio reguliavimas per tinklą

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Mašina netikėtai sustoja ir nebejuda.	Sistemos detalė neatitinka nustatytos tolerancijos.	Grąžinkite daugiafunkcinę svirtį į neutralią padėtį ir ištrinkite visus diagnostinius gedimų kodus. Ištrynę kodus, pamėginkite mašina važiuoti.
	Nuožulniojo disko padėties daviklis nustato užstrigusį vožtuvą, arba kad jis sugedęs ir rodo daug diagnostinių gedimų kodų.	(Ne ProDrive mašinos) žr. sk. Harvest Smart tiekimo greičio lėtus ir avarinius režimus, kur yra išsamesnė informacija ar kreipkitės į John Deere oficialų atstovą. (ProDrive mašinos) žr. sk. Harvest Smart tiekimo greičio lėtą režimą, kur yra išsamesnė informacija ar kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Sistema prarado vieną ar daugiau rezervinių kanalų arba kanaluose yra neatitikimų ir rodo daug diagnostinių gedimų kodų.	(Ne ProDrive mašinos) žr. sk. Harvest Smart tiekimo greičio lėtus ir avarinius režimus, kur yra išsamesnė informacija ar kreipkitės į John Deere oficialų atstovą. (ProDrive mašinos) žr. sk. Harvest Smart tiekimo greičio lėtą režimą, kur yra išsamesnė informacija ar kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
Operatoriui trims sekundėms nulipus nuo sėdynės, mašina sustoja.	Operatoriaus nėra ant sėdynės.	Operatorius privalo grįžti ant sėdynės ir prieš pradėdamas darbą sugrąžinti daugiafunkcinę svirtį į neutralią padėtį.

OUO6075,000070F -26-13DEC10-2/2

Harvest Smart tiekimo greičio lėtas režimas ir avariniai režimai

Lėtas režimas

PASTABA: SUTEIKIA GALIMYBĘ MAŠINAI DIRBTI IKI KETURIŲ VALANDŲ. NENAUDOJAMAS ĮPRASTAM DARBUI. Susisiekite su oficialiu John Deere atstovu, kad nedelsiant patikrintų mašiną.

Naudokite **LĖTĄ** režimą, kad galėtumėte laikinai važiuoti mašina.

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima pranešimų komutatoriaus piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta diagnostikos adreso piktograma.

PASTABA: Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta rodyklė žemyn, norėdami slinkti per sąrašą.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėtas įrenginio išskleidžiamasis meniu.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai **VCM** valdiklis yra pažymėtas meniu sąraše.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta rodyklė.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai adresas **103** yra pažymėtas meniu sąraše.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma.

PASTABA: Pakeiskite 0 į 1, kad įsijungtų lėtas režimas.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėtas skaičius vienas.

- 0 = išjungta
- 1 = įjungta

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta įvedimo / sutikimo piktograma, kad būtų išsaugota adreso reikšmė.

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta pagrindinio kombaino puslapio piktograma.

Avarinis režimas

PASTABA: MAŠINA VAŽIUOJA 30 SEKUNDŽIŲ. NENAUDOJAMAS ĮPRASTAM DARBUI. Susisiekite su oficialiu John Deere atstovu, kad nedelsiant patikrintų mašiną.

Naudodami **AVARINĮ** režimą patraukite mašiną nuo kelio.

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima pranešimų komutatoriaus piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta diagnostikos adreso piktograma.

PASTABA: Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta rodyklė žemyn, norėdami slinkti per sąrašą.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėtas įrenginio išskleidžiamasis meniu.

Ne “ProDrive” mašinos: Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai **VCM** valdiklis yra pažymėtas meniu sąraše.

“ProDrive” mašinos: Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai **PTP** valdiklis yra pažymėtas meniu sąraše.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta rodyklė.

Ne “ProDrive” mašinos: Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai adresas **102** yra pažymėtas meniu sąraše.

“ProDrive” mašinos: Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai adresas **119** yra pažymėtas meniu sąraše.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma.

PASTABA: Pakeiskite 0 į 1, kad įsijungtų avarinis režimas.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėtas skaičius vienas.

- 0 = išjungta
- 1 = įjungta

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo mygtuką, kai pažymima įvedimo / sutikimo piktograma.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta įvedimo / sutikimo piktograma, kad būtų išsaugota adreso reikšmė.

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta pagrindinio kombaino puslapio piktograma.

OUO6075,0001118 -26-13APR12-1/1

HillMaster išlyginimo sistema (jei įrengta)

HillMaster sistema (bendroji informacija)

ĮSPĖJIMAS: HillMaster galima naudoti tik lauke. Prieš važiuojant viešaisiais keliais, mašiną reikia nuleisti į transportavimo padėtį, kad maksimalus aukštis būtų mažesnis nei 4,0 m.

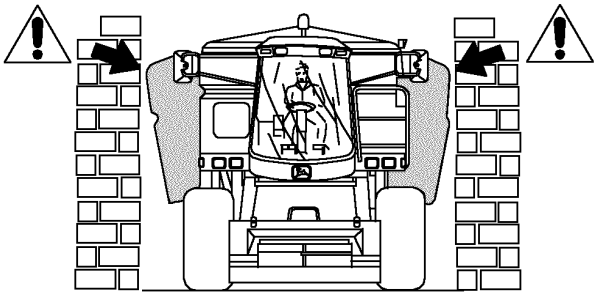
Reikia būti atsargiems sukantis mašina šlaituose. Laikykitės šių atsargumo priemonių sukdamiesi mašina šlaituose, kad mašina neprarastų stabilumo ir neapvirstų:

- **Niekada nesukite mašinos greičiau, nei išlyginimo sistema gali palaikyti mašinos lygį.**
- **Visada sukite į kalną ir niekada nesukite žemyn.**
- **Nevažiuokite į statesnius šlaitus, kai ekrane pasirodo maksimalaus pokrypio ribos indikatorius.**

Saugokitės, kad nesuspaustų. Visada nuleiskite išlyginimo sistemą prieš lįsdami po mašina atlikti techninę priežiūrą arba reguliavimus. Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Prieš įjungdami rankinio išlyginimo sistemos valdymo jungiklį, įsitikinkite, kad atleisti stovėjimo stabdžiai.

Nestatykite mašinos arti kitų mašinų arba pastatų sienų. Tai svarbu, nes ilgesniam laikui



ZX 002438

ZX002438 —UN—16JUN95

pastatyta mašina, dėl vidinio alyvos slėgio sumažėjimo, gali pakrypti. Taip galite apgadinti mašiną ir greta stovinčias mašinas ar sieną.

Standartinės galinės pavaros sumontuotos ant priekinės ašies su besisukančiais varančiaisiais diskais. Dideli hidrauliniai cilindrai naudojami pakreipti vedančiuosius diskus aukštyn ir žemyn mašinai paversti. Kuliamoji išlieka horizontali mašinai judant nelygiu gruntu.

Sistema valdoma rankiniu būdu naudojant HillMaster pokrypio kairėn ir dešinėn mygtukus arba automatiniu režimu.

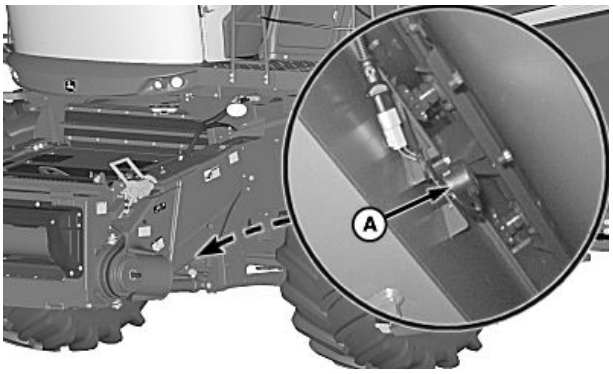
OUO6075,0000A04 -26-02NOV10-1/5

Automatiniu režimu pokrypio jutiklis (A) išlygina mašinos korpusą ir išlaiko horizontalią padėtį mašinai važiuojant lauku.

Keičiantis lauko nuolydžiui, pokrypio jutiklio svambalas matuoja pokrypio kampą siunčia signalą į valdymo bloką. Atsižvelgdamas į pokrypio laiką ir kampą valdiklio grandinė siunčia elektroninį signalą į dešinįjį arba kairįjį pokrypio išlyginimo valdymo vožtuvo solenoidą.

PASTABA: Jutiklis dirbant lauke išlaiko kuliamąją horizontaliai vieno laipsnio tikslumu. Dirbant grubioje arba nelygioje dirvoje, kuliamosios padėties nuokrypis trumpam gali viršyti šį vieną laipsnį.

Pokrypio sistema išlaiko kuliamosios lygį šlaituose iki 15%. Jeigu dirbama statesniame nei 15% šlaite, ekrane atsiranda maksimalaus pokrypio ribos indikatorius.



Pokrypio jutiklis yra ant priekinio tilto

H98380 —UN—01OCT10

A—Pokrypio jutiklis

Tęsinys sekančiame puslapyje

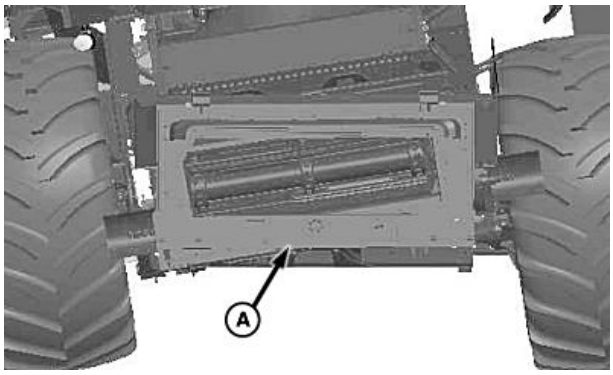
OUO6075,0000A04 -26-02NOV10-2/5

HeaderTrak pakreipimo procesas

HeaderTrak pokrypis padeda išlaikyti pjaunamąją lygiagrečiai su žeme, kai mašinos kuliamoji pakreipiama, kad išliktų horizontali. Sistema panaudoja specialiai įrengtą nuožulniąją kamerą (A), kuri leidžia pjaunamąją paversti į kairę ir į dešinę.

Naudojantis HillMaster kartu su HeaderTrak pakreipimo funkcija, pjaunamąją galima ±9 laipsnių kampu pakreipti į kairę arba į dešinę. Abi sistemos leidžia pjaunamąja tinkamai pjauti šlaituose iki 15%.

HeaderTrak pakreipimo sistema naudoja dvigubo veikimo pirminį / antrinį cilindrus pakreipti pjaunamąją važiuoklės atžvilgiu.



H84660 —UN—07OCT05

A—Nuožulnioji kamera

OUO6075,0000A04 -26-02NOV10-3/5

Pjaunamosios pakreipimo pirminis cilindras (A) prijungtas tarp priekinės ašies ir kairiosios galinės pavaros varančiojo disko. Antrinis pjaunamosios palenkimo cilindras (B) yra ant nuožulniosios kameros viršaus ir jungia pokrypio rėmą su nuožulniąja kamera. Įprastinio darbo metu pjaunamoji automatiškai lieka lygiagreti žemei, nes kuliamoji paverčiama į kairę ir į dešinę išlieka išlyginta.

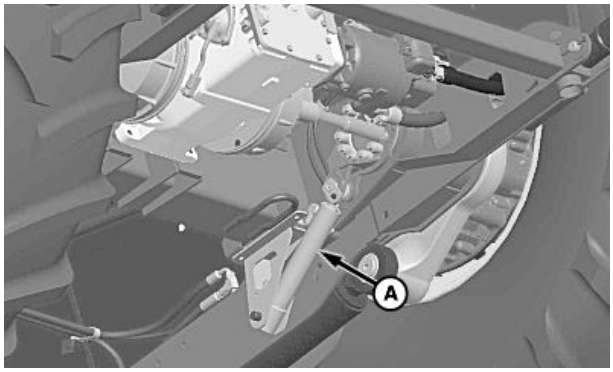
PASTABA: Sritis aplink nuožulniosios kameros pakreipimo rėmą turi būti reguliariai valoma, kad nesusikauptų medžiagos, galinčios riboti visą pakreipimo eigą.

Operatorius gali perreguliuoti automatinį pjaunamosios išlyginimo parametrą naudodamas ant daugiafunkcinės svirties esantį HeaderTrak pakreipimo jungiklį. Kai nuspaudžiami HeaderTrak pakreipimo jungikliai, alyva iš pagrindinės hidraulinės sistemos vožtuvų bloko įleidžiama arba pašalinama iš pjaunamosios pakreipimo kontūro leidžiant jai savarankiškai judėti atskirai nuo nuožulniosios kameros ar važiuoklės.

Kad veiktų automatiškai, pjaunamoji turi turėti HeaderTrak jutiklius ir būti sukalibruota prieš naudojant pirmą kartą.

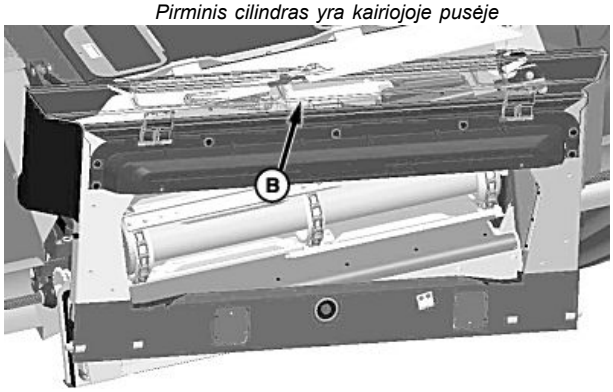
Automatinis veikimas įjungiamas paspaudus HeaderTrak įjungimo mygtuką ekrane. Sistema aktyvinama nuspaudus daugiafunkcinės svirties 1, 2 ar 3 paleidimo mygtukus.

Pjaunamosios, turinčios HeaderTrak pakreipimo sistemą, turi daviklį ir kairiajame ir dešiniajame galuose. Signalai iš šių jutiklių yra apdorojami ir įjungiamas atitinkamas hidraulinis valdymo vožtuvas išlyginantis pjaunamąją žemės atžvilgiu.



Pirminis cilindras yra kairiojoje pusėje

H84613 —UN—04OCT05



Antrinis pjaunamosios pakreipimo cilindras

H84661 —UN—07OCT05

A—Pirminis pjaunamosios pakreipimo cilindras

B—Antrinis pjaunamosios pakreipimo cilindras

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000A04 -26-02NOV10-4/5

Pjaunamosios pakreipimo cilindras

Pjaunamosios kampas nustatomas pagal pirminio / antrinio cilindro padėtį. Pirminis cilindras (A) yra prijungtas tarp važiuoklės ir kairiosios pagrindinės pavaros vedančiojo disko. Antrinis cilindras (B) yra prijungtas tarp nuožulniosios kameros ir pakreipimo rėmo.

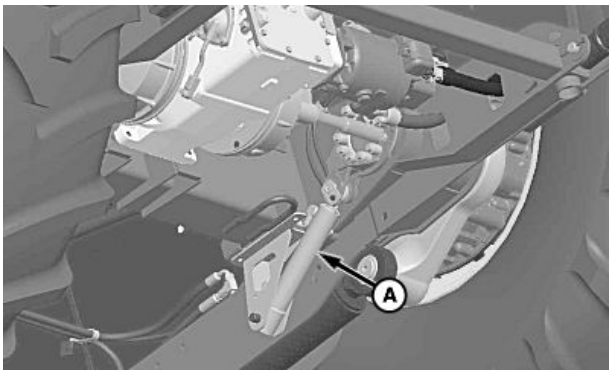
Pirminio ir antrinio cilindrų švaistiklių galai yra sujungti vienas su kitu ir pirminio bei antrinio cilindrų stūmoklių galai yra sujungti vienas su kitu. Kai kairysis išlyginimo cilindras išsitraukia ir įsitraukia, kairysis galinės pavaros varantysis diskas sukasi aukštyn ir žemyn ir ištraukia arba įtraukia pjaunamosios pakreipimo pirminį cilindrą. Pirminis cilindras judėdamas ištraukia ir sustumia antrinį cilindrą.

Kai pirminis cilindras išsitraukia judant pagrindinės pavaros varančiajam diskui, alyva teka iš pirminio cilindro švaistiklio pusės į antrinio cilindro švaistiklio pusę. Dėl to antrinis cilindras įsitraukia. Alyva iš antrinio cilindro pagrindo pusės teka į pirminio cilindro pagrindo pusę užpildydama papildomą tūrį, sukuriamą išsitraukiant pirminiam cilindrui.

Kai pirminis cilindras yra įtraukiamas dėl galinės pavaros varančiojo disko judėjimo, vyksta priešinga procedūra.

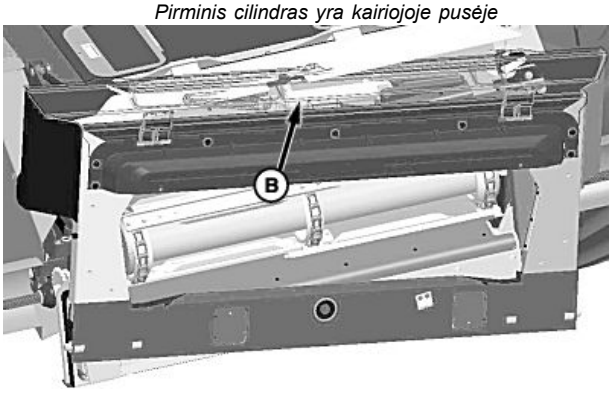
A—Pirminis pjaunamosios pakreipimo cilindras

B—Antrinis pjaunamosios pakreipimo cilindras



H84613 —UN—04OCT05

Pirminis cilindras yra kairiojoje pusėje



H84661 —UN—07OCT05

Antrinis pjaunamosios pakreipimo cilindras

OUO6075,0000A04 -26-02NOV10-5/5

Kasdieninis HillMaster paruošimas darbui

ĮSPĖJIMAS: Nebandykite dirbti HillMaster mašina, kol nebus sėkmingai atlikti visi šie darbiniai patikrinimai. Jeigu vienas ar daugiau šių patikrinimų bus nesėkmingi (kuliamoji nepasikreipia arba per ilgas viso pakreipimo laikas), kreipkitės į John Deere atstovą pagalbos.

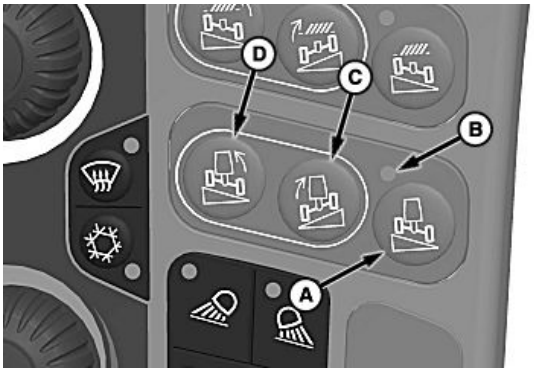
Prieš pradedant darbą HillMaster mašina turi būti atliekami šie trys darbiniai patikrinimai (kasdien).

Sistemos reikalavimai:

- Variklis dirba.
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.
- Paspauskite automatinio išlyginimo valdiklio jungiklį (A), kad aktyvintumėte automatinio išlyginimo sistemą.
- Užsidegs indikatoriaus lemputė (B), rodanti, kad įjungtas automatinis režimas.

Pirmasis patikrinimas: Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C) apytiksliai 20 sekundžių, kad mašinos važiuoklė pakryptų į dešinę.

Antrasis patikrinimas: Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (C) apytiksliai 20 sekundžių, kad mašinos važiuoklė pakryptų į kairę.



H94961 —UN—27JAN10

A—Automatinis išlyginimo reguliavimo jungiklis
B—Kontrolinė lemputė
C—Rankinio pakreipimo į dešinę jungiklis
D—Rankinio pakreipimo į kairę jungiklis

PASTABA: Mašina iš maksimalios kairiojo pokrypio padėties į maksimalią dešiniojo pokrypio padėtį pasvyra apytiksliai per 5–7 sekundes.

Trečiasis patikrinimas: Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo kairėn jungiklį, kol mašina maksimaliai pavirs į kairę. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį, kol mašinos važiuoklė maksimaliai pavirs į dešinę.

OUO6075,0000A05 -26-01NOV10-1/1

HillMaster lygio valdymo jungikliai

Automatinis išlyginimas

Automatinis lygio valdymo jungiklis (A) leidžia mašinos kuliamajai automatiškai išsilyginti pačiai, kai mašina važiuoja per nelygų gruntą.

Sistemos reikalavimai:
- Variklis dirba;
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

1. Paspauskite automatinio išlyginimo valdiklio jungiklį, kad aktyvintumėte automatinio išlyginimo sistemą.
2. Užsidegs indikatoriaus lemputė (B), rodanti, kad įjungtas automatinis režimas.
3. Ekrane grafiškai rodoma mašinos važiuoklės padėtis.

Švytuoklė naudojama mašinos pokrypiui nustatyti jai važiuojant lauku.

PASTABA: Kai automatinė lygio valdymo sistema aktyvinta, rankinio pakreipimo jungikliai gali būti naudojami, kad pakeistų automatines funkcijas (mašiną galima pakreipti rankiniu būdu kairėn arba dešinėn).

Rankinis išlyginimas

Rankinio pakreipimo jungikliai leidžia pakreipti mašinos važiuoklę kairėn arba dešinėn rankiniu būdu, kai mašina važiuoja nelygia dirva.

Sistemos reikalavimai:
- Variklis dirba;
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

PASTABA: Mygtuku perjungiamos transmisijos mašinos Paspauskite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C) arba rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (D), kad įsijungtų HillMaster režimas. Paspauskite stovėjimo stabdžio jungiklį, kad išjungtumėte stovėjimo stabdį.

Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C), kad mašinos važiuoklė pakryptų į dešinę.

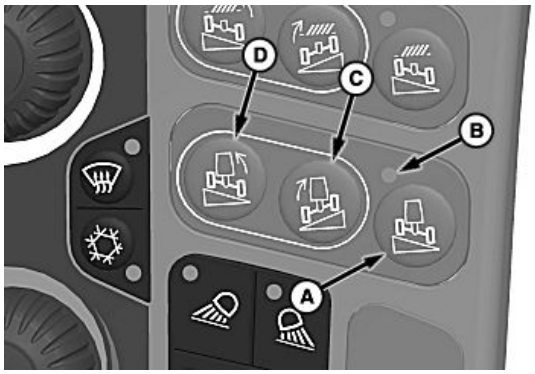
Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (C), kad mašinos važiuoklė pakryptų į kairę.

PASTABA: Kai reikiamas rankinio pakreipimo jungiklis atleidžiamas, vėl ima veikti automatinis režimas ir išlygina mašinos važiuoklę automatiškai.

Ekrane grafiškai rodoma mašinos važiuoklės padėtis.

Švytuoklė naudojama mašinos pokrypiui nustatyti jai važiuojant lauku.

PASTABA: Kai automatinė lygio valdymo sistema aktyvinta, rankinio pakreipimo jungikliai gali būti naudojami, kad pakeistų automatines funkcijas (mašiną galima pakreipti rankiniu būdu kairėn arba dešinėn).



H94961 —UN—27JAN10

A—Automatinis išlyginimo reguliavimo jungiklis
B—Kontrolinė lemputė
C—Rankinio pakreipimo į dešinę jungiklis
D—Rankinio pakreipimo į kairę jungiklis

Transportavimo keliu padėtis

ĮSPĖJIMAS: Stenkitės neprarasti kontrolės važiuojant keliu, priešingu atveju galimas sužalojimo ar mirties pavojus. Niekada netransportuokite mašinos keliu esant įjungtam HillMaster automatiniam režimui. Niekada nebandykite rankiniu būdu pakreipti mašinos, kai transportuojate ją keliu.

Šie veiksmai užblokuos HillMaster išlyginimo sistemą ir užtikrins, kad išlyginimo sistema neįsijungs važiuojant keliu.

Sistemos reikalavimai:
- Variklis dirba;
- Važiavimo keliu išjungimo jungiklis darbo lauke padėtyje.

1. Pastatykite mašina ant lygaus paviršiaus.
2. Spauskite automatinio išlyginimo valdymo jungiklį **penkias sekundes** arba tol, kol indikatoriaus lemputė (B) įsižiebs.
3. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo dešinėn jungiklį (C), kad mašinos važiuoklė pakryptų į dešinę.
4. Paspauskite ir laikykite rankinio pakreipimo kairėn jungiklį (C), kad mašinos važiuoklė pakryptų į kairę.

Dabar mašina yra neutralioje padėtyje ir ja galima važiuoti keliu.

OUO6075,00010C9 -26-14MAR12-1/1

Priešgaisrinės priemonės

Rekomenduojamos priešgaisrinės priemonės

Mašina turi būti periodiškai tikrinama per visą nuėmimo darbų dieną. Susikaupusi augalų masė ir kt. nuosėdos turi būti pašalintos, kad tinkamai dirbtų mašina ir sumažėtų gaisro rizika.

Reguliarus ir visapusiškas mašinos valymas kartu su kt. išvardintomis instrukcijoje įprastinės priežiūros procedūromis labai sumažina gaisro riziką, brangų prastovos laiką ir pagerina mašinos darbines charakteristikas.

Visada laikykitės visų saugos procedūrų, kurios yra nurodytos ant mašinos ir eksploatacijos instrukcijoje.

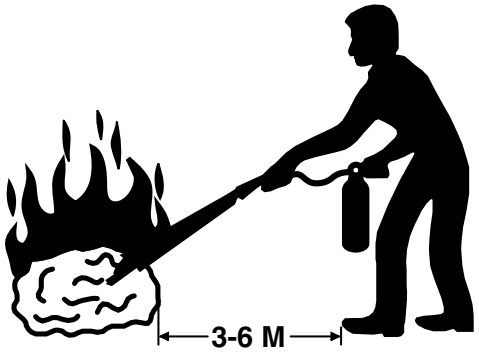
Prieš atlikdami bet kokį patikrinimą ar valymą, visada išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Jūsų mašinoje įrengtas bendrosios paskirties gesintuvas ir suslėgtu vandeniniu užpildytas gesintuvas. Gesintuvai turi būti tikrinami kasdien, įeinant ir išeinant iš kabinos ir dirbant prie mašinos, kad būtumėte tikri, jog gera jų darbinė būklė. Gesintuvai turi būti keičiami juos bet kaip panaudojus ar profesionaliai prižiūrimi.

Išsamesnės informacijos ieškokite Mašinos valymo sekcija.

OUO6075,00001E2 -26-29MAR11-1/1

Gesintuvo eksploatacija



H90363 —UN—05DEC07

Jūsų mašinoje įrengtas bendrosios paskirties gesintuvas ir suslėgtu vandeniniu užpildytas gesintuvas. Gesintuvai turi būti tikrinami kasdien, įeinant ir išeinant iš kabinos ir dirbant prie mašinos, kad būtumėte tikri, jog gera jų darbinė būklė. Gesintuvai turi būti keičiami juos bet kaip panaudojus ar profesionaliai prižiūrimi.

Rekomendacijos dėl gesintuvų:

Bendrosios paskirties gesintuvas:
- Naudokite gesintuvą degantiems tepalams, alyvai, elektros įrangai ir chemikalams gesinti.

Suslėgtu vandeniniu užpildytas gesintuvas:
- Naudokite gesintuvą degančioms augalų medžiagos apnašoms arba liekanoms gesinti.

Gesintuvo naudojimas:

Schemoje rodomas rekomenduojamas gaisro gesinimo būdas. Visada taikykite į gaisro pagrindą.

Štai pagrindiniai gesintuvo naudojimo etapai:

1. Nuimkite gesintuvą nuo laikiklio ir neškite į gaisro zoną.
2. Prisiartinkite prie gaisro zonos, kad vėjas pūstų į nugarą.
3. Gesintuvo viršuje patraukite apsauginį fiksavimo kaištį.
4. Laikykite gesintuvą vertikaliai už rankenėlių ir nukreipkite žarną į liepsnos **pagrindą**.
5. Spauskite rankenėles, kad gesintuvas pradėtų gesinti.
6. Stumkite purkštuką atgal ir pirmyn gesindami liepsnas milteliais.

Technologinės kortelės tikrinimas:

Bent kartą per mėnesį patikrinkite gesintuvus ir patikrinkite štai ką:

1. Ar gesintuvai padėti skirtoje vietoje kabinos laiptų aikštelėje ir mašinos gale?
2. Ar yra kokių nors kliūčių tinkamam priėjimui ar matomumui?
3. Ar įskaitomos ir atsuktos eksploatacijos instrukcijos ant firminės lentelės?
4. Ar nėra sugadintų ar pamestų sandariklių?
5. Ar gesintuvas užpildytas? (Nustatoma pasvėrus ar pakėlus ranka)
6. Ar yra fizinių pažeidimų, korozijos, nuotėkio ar neužsikišęs purkštukas?

Kai gesintuvo apžiūra atskleidžia trūkumus, gesintuvą būtina pakeisti ar atlikti techninę priežiūrą.

OUO6075,00001E1 -26-29MAR11-1/1

Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro

Atsargiai elkitės su degalais: jie labai degūs. Nepilkite degalų į mašinos baką rūkydami arba netoli vietos, kurioje yra liepsnos arba kibirkščių.

Prieš pildydami mašinos degalų baką visada išjunkite variklį. Degalų baką pildykite lauke.

Užkirskite kelią gaisrui – nuvalykite nuo mašinos susikaupusius nešvarumus, tepalus ir apnašas. Visada išvalykite išsiliejusius degalus.

Degiems skysčiams transportuoti naudokite tik patvirtintą degalų talpyklą.

Niekada nepildykite degalų talpyklos, esančios pikape, kurio kėbulo dugnas plastikinis. Prieš pildydami degalų talpyklą, ją visada pastatykite ant žemės. Prieš nuimdami dangtelį, degalų talpyklą palieskite degalų išdavimo įrenginio purkštuku. Pildydami laikykite degalų išdavimo

TS202 —UN—23AUG88

įrenginio purkštuką priliestą prie degalų talpyklos pildymo angos.

Nelaikykite degalų talpyklos arti atviros liepsnos, kibirkščių arba pagalbinio degiklio, pvz., vandens šildytuve arba kitame įrenginyje.

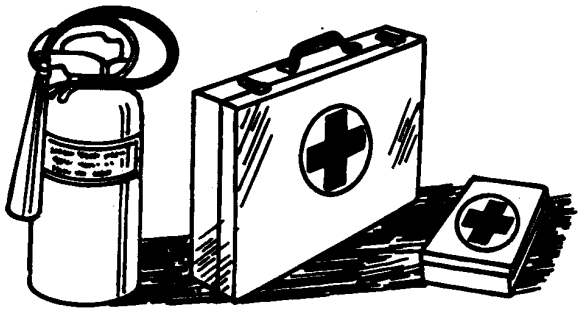
DX,FIRE1 -26-12OCT11-1/1

Būkite pasiruošę kritinėms situacijoms

Būkite pasiruošę kilus gaisrui.

Gesintuvą ir pirmosios pagalbos vaistinėlę laikykite pasiekiamoje vietoje.

Šalia telefono aparato po ranka visada turėkite lapelį su gydytojo, greitosios pagalbos ir priešgaisrinės tarnybos telefonų numeriais.



TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -26-03MAR93-1/1

Atsargiai elkitės su variklio paleidimo skysčiu

Variklio paleidimo skystis yra labai degus.

Juos naudodami, saugokitės ugnies ir kibirkščių. Nelaikykite paleidimo degalų šalia akumuliatorių ir kabelių.

Kad išvengtumėte atsitiktinio nuotėkio iš slėgio indo, laikykite jį užkištą vėsioje, saugomoje vietoje.

Nedeginkite ar nepradurkite paleidimo skysčio konteinerio.

Nenaudokite paleidimo skysčio varikliui su degimo žvakėmis ar su įsiurbiamo oro šildytuvu.

TS1356 —UN—18MAR92

DX,FIRE3 -26-14MAR14-1/1

Pašalinkite susikaupusius nešvarumus

Gali užsidegti variklio kameroje, ant variklio ir šalia judančių detalių susikaupusios smulkintų šiaudų ir augalų liekanos. Tas vietas dažnai tikrinkite ir valykite. Prieš atlikdami apžiūrą ar techninį aptarnavimą išjunkite kombaino variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

TS227 —UN—15APR13

HX,9010SA,B -26-23AUG97-1/1

Gesintuvas

Mašinoje turi būti 6 kg (15 lb) bendrosios paskirties gesintuvas, atitinkantis šalyje patvirtintus reikalavimus. Gesintuvas ir laikiklis yra variklio platformos dešinėje.

Prižiūrėkite gesintuvą, kad jis būtų tinkamas naudoti.

Nuolat valykite variklį ir šalinkite dulkes, pelus bei šiaudus, kad nekiltų gaisro pavojus.

H39760 —UN—11OCT88

OUO6075,0000A9F -26-16NOV10-1/1

Gesintuvo vieta

Bendros paskirties gesintuvas yra ant priekinių laiptelių platformos.

H96654 —UN—27MAY10

Priekinė gesintuvo vieta

OUO6075,0000C9F -26-14JUN11-1/1

Gaisro atveju

Atsiradus pirmam gaisro požymiui nedelsdami nutraukite darbą. Gali būti dūmų kvapas arba dūmų ar liepsnos pasirodymas.

Kyla pavojus susižeisti. Jei gaisras per daug išsiplėtęs, nebandykite jo gesinti.

Jei gaisrą galima saugiai užgesinti, atsargiai veikite ir laikykitės tokių nurodymų:

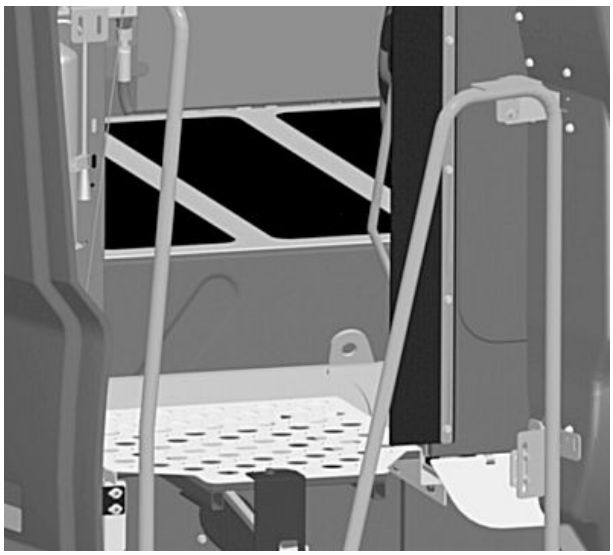
1. Nuimkite gesintuvą nuo laikiklio ir neškite į gaisro zoną.
2. Prisiartinkite prie gaisro zonos, kad vėjas pūstų į nugarą.
3. Gesintuvo viršuje patraukite apsauginį fiksavimo kaištį.
4. Laikykite gesintuvą vertikaliai už rankenėlių ir nukreipkite žarną į liepsną.
5. Spauskite rankenėles, kad gesintuvas pradėtų gesinti.
6. Nukreipkite purkštuką atgal ir pirmyn gesindami liepsnas milteliais arba vandeniu.

TS227 —UN—15APR13

OUO6075,00001DE -26-18SEP08-1/1

Variklio skyriaus valymas

ĮSPĖJIMAS: Nevalykite variklio ar variklio skyriaus varikliui dirbant. Purvo, alyvos, pelų ir augalų liekanos variklio skyriuje ir ant variklio kelia gaisro pavojų. Kur ir kiek kaupiasi pelų bei nešvarumų, gali priklausyti nuo vėjo krypties, pasėlių rūšies ir jų drėgmės. Dažnai tikrinkite ir valykite tas vietas, kur jie kaupiasi.



H95319 —UN—11FEB10

OUO6075,0000575 -26-17MAR10-1/1

Mašinos valymas

Bendrieji valymo nurodymai

Mašina turi būti periodiškai tikrinama per visą nuėmimo darbų dieną. Susikaupusi augalų masė ir kt. nuosėdos turi būti pašalintos, kad tinkamai dirbtų mašina ir sumažėtų gaisro rizika. Patikrinimų ir valymų dažnumas priklauso nuo daugelio veiksnių, tokių kaip eksploatavimo sąlygos, mašinos nustatymai, javų būklė, darbo greitis ir oro sąlygos. Patikrinimus ir valymus gali tekti atlikti keletą kartų per pjovimo dieną, ypač esant sausam, karštam ir vėjuotam orui.

SVARBU: Reguliarus bei visapusiškas mašinos valymas kartu su kt. išvardintomis instrukcijoje įprastinės priežiūros procedūromis labai sumažina gaisro riziką, brangų prastovos laiką ir pagerina mašinos darbines charakteristikas.

Augalų masė ir kt. nešvarumai gali susikaupti įvairiose vietose. Kur ir kiek gali susikaupti augalų masės bei nešvarumų gali priklausyti nuo vėjo krypties, augalų rūšies ir jų drėgmės kiekio. Stebėkite nuimamų augalų būklę ir pakoreguokite valymo grafiką, kad užtikrintumėte tinkamą mašinos darbą ir sumažintumėte gaisro pavojų. Tikrinkite ir valykite šias vietas pagal poreikį per visą nuėmimo darbų dieną.

Pjaunant atitinkamus augalus gali atsirasti ypatingų problemų. Kai kurie augalai labai “lipnūs” ir dažniausiai pjaunant tokius augalus sunku išvalyti mašiną. Kaip pavyzdys yra tokie augalai, kaip saulėgrąžos, rapsai ir dažinis dygminas. Būkite ypač atsargūs valydami mašiną, kaip pjaunate tokius augalus.

Visada laikykitės visų saugos procedūrų, kurios yra nurodytos ant mašinos ir eksploatacijos instrukcijoje. Prieš atlikdami bet kokį patikrinimą ar valymą, visada išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

OUO6075,0001167 -26-21JUN12-1/1

Mašinos valymas (periodiškas)

Šio skyriaus nuotraukose parodytos svarbiausios mašinos vietos, kurias reikia reguliariai tikrinti ir valyti. Kadangi yra ir kitos vietos, kurias reikia reguliariai valyti, dažnai atkreipdami dėmesį į šias vietas užtikrinsite apsaugą nuo gaisro.

Kai kuriose nuotraukose rodomas augalų masės ir kt. nuosėdų susikaupimas prieš valymą. Tokio pobūdžio susikaupimas nėra priimtinas; jis pateikiamas tik dėl vaizdumo.

SVARBU: Šiose vietos valymas turi būti atliekamas dažniau, net keletą kartų per dieną, atsižvelgiant į nuimamų augalų būklę. Stebėkite nuimamų augalų būklę ir pakoreguokite valymo grafiką, kad užtikrintumėte tinkamą mašinos darbą ir sumažintumėte gaisro pavojų.

Kitos šiame skyriuje nenurodytose vietose taip pat gali kauptis javų liekanos ir jas BŪTINA periodiškai valyti, kad būtų užtikrintas mašinos funkcionalumas ir gera išvaizda. Reguliariai viso derliaus nuėmimo sezono metu atidžia tikrinkite visą mašiną.

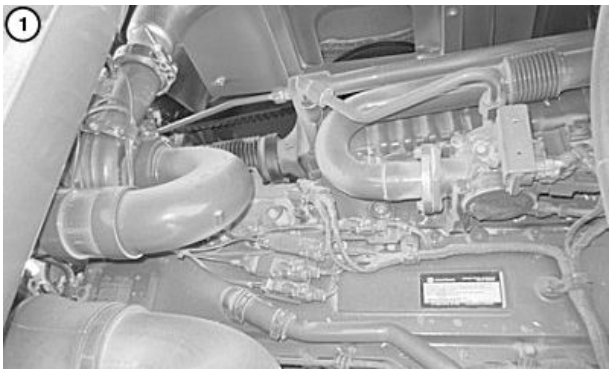
Visada laikykitės visų saugos procedūrų, kurios yra nurodytos ant mašinos ir eksploatacijos instrukcijoje. Prieš atlikdami bet kokį patikrinimą ar valymą, visada išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Gerai išvalykite mašiną nuo viršaus iki apačios suspaustu oru. Pirmiausia išvalykite visas, prieinamas iš variklio skyriaus. Pradėkite nuo su variklio skyriaus ir tęskite prieš laikrodžio rodyklę per kitas vietas aplink variklio skyrių, grindis po varikliu, viršutinę galinę rotoriaus dalį ir galinį plotą, įskaitant dyzelino dalelių filtro viršų (jeigu įrengtas). Kai viršutinė mašinos dalis švari, išvalykite dalis, pasiekiamas nuo žemės lygio.

Nuo žemės lygio išvalykite degalų bako apačios galine dalį ir liekanų pašalinimo sistemos galinio iškūlų nukreipimo skydelio viršų. Dyzelino dalelių filtro sritį (jeigu įrengtas) taip pat reikia valyti nuo žemės lygio. Kai valymas nuo žemės lygio baigtas, dar kartą patikinkite variklio skyrių, ar į jį nepateko javų liekanų valant nuo žemės lygio.

PASTABA: (A) nuotraukose yra tik S550 mašinos.

Variklio skyrius (viršutinės sritys)



H105220 —UN—18APR12

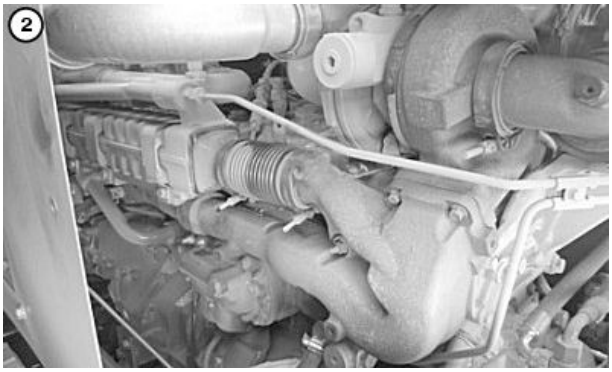
H105236 —UN—02MAY12

(1 ir 1A) – turbokompresorius (-iai)

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001120 -26-27JUN12-1/18

Variklio skyrius (viršutinės sritys)



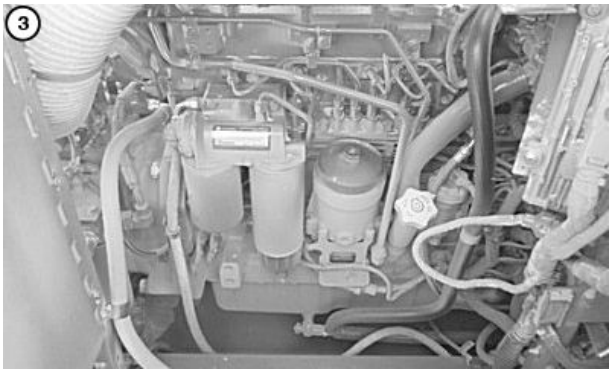
H105221 —UN—18APR12

H105237 —UN—02MAY12

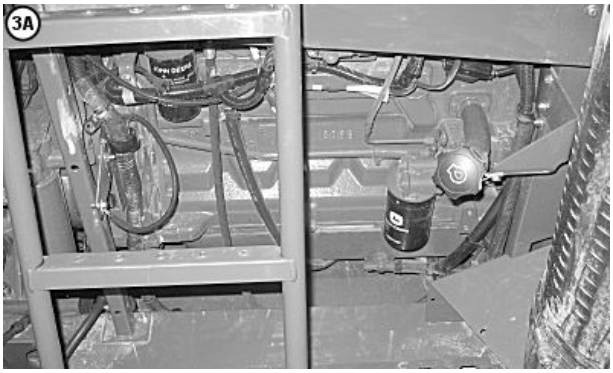
(2 ir 2A) – išmetamųjų dujų kolektorius ir kolektoriaus gaubtas

OUO6075,0001120 -26-27JUN12-2/18

Variklio skyrius (viršutinės sritys)



H105226 —UN—02MAY12

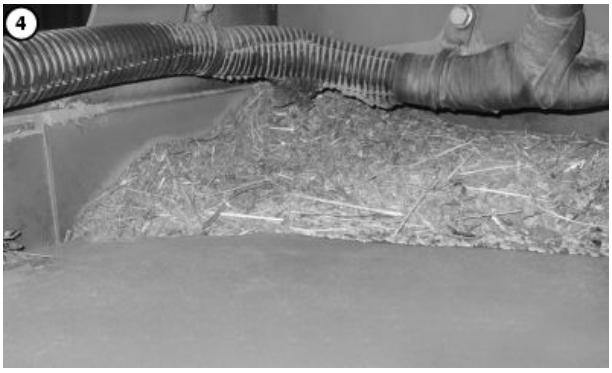


H105238 —UN—02MAY12

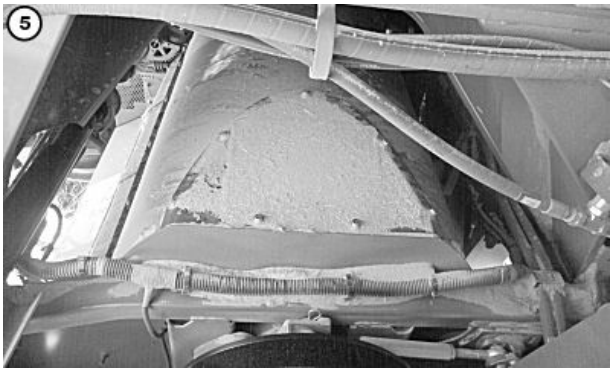
(3 ir 3A) – aplink variklį

OUO6075,0001120 -26-27JUN12-3/18

Variklio skyrius (viršutinės sritys)



H105546 —UN—21JUN12



H105547 —UN—21JUN12

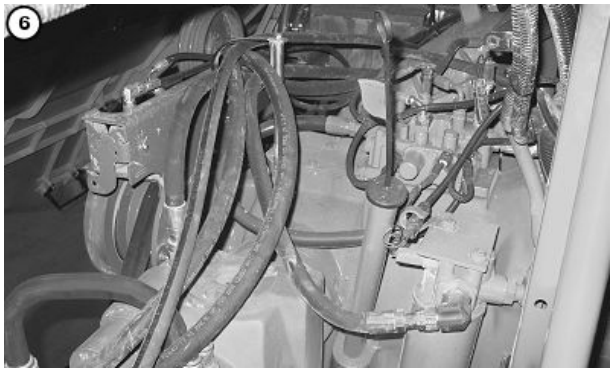
(4) – po varikliu

(5) – viršutinė galinė rotoriaus dalis

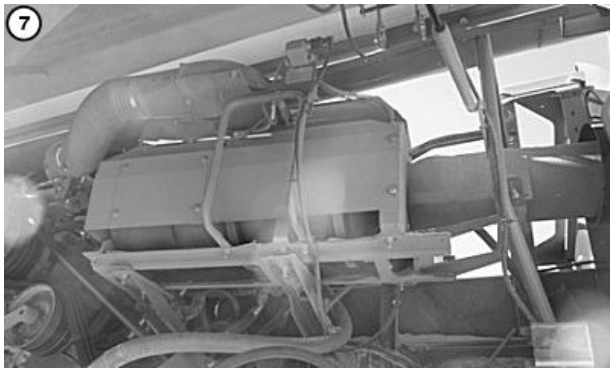
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001120 -26-27JUN12-4/18

Variklio skyrius (viršutinės sritys)



H105548 —UN—21JUN12



H105549 —UN—21JUN12

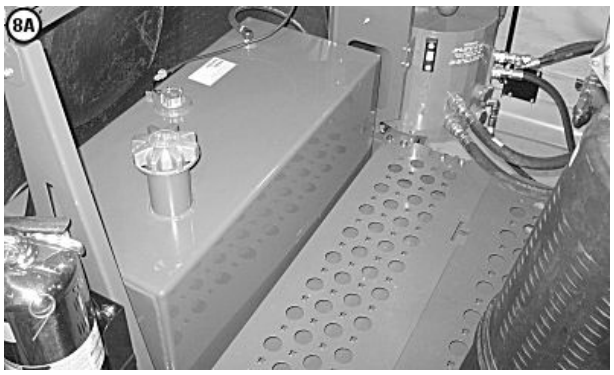
(6) – pagrindinė variklio pavarų dėžė

(7) – sritys aplink dyzelino dalelių filtrą ir po juo (jeigu įrengtas)

OUO6075,0001120 -26-27JUN12-5/18

Variklio skyrius (viršutinės sritys)

H105550 —UN—21JUN12



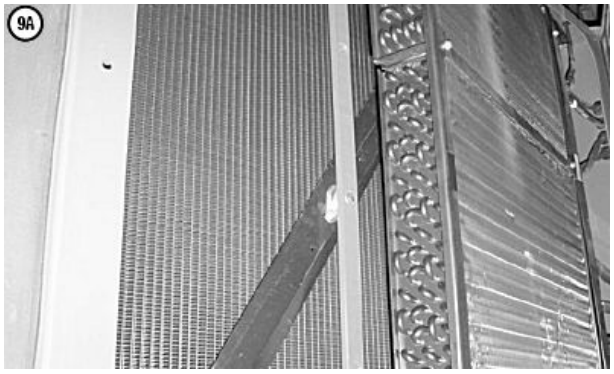
H105551 —UN—21JUN12

(8 ir 8A) – virš degalų bako

OUO6075,0001120 -26-27JUN12-6/18

Variklio skyrius (viršutinės sritys)

H105552 —UN—21JUN12



H105553 —UN—21JUN12

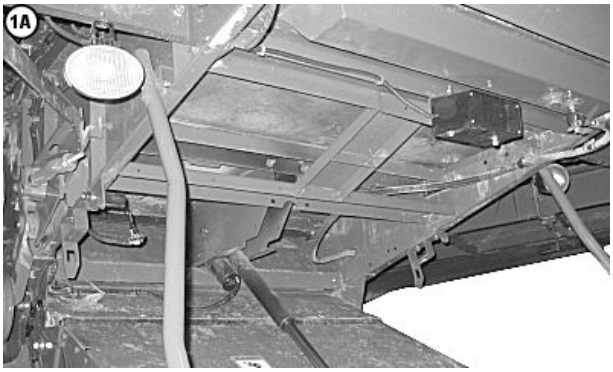
(9 ir 9A) – variklio aušinimo įranga

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001120 -26-27JUN12-7/18

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)

H100574 —UN—20JUN11



H105346 —UN—02MAY12

(1 ir 1A) – degalų bako apačia

OUO6075,0001120 -26-27JUN12-8/18

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)

H105229 —UN—19APR12

H105335 —UN—02MAY12

Saugiklių blokas (S550, S660 ir S670 mašinos)

SVARBU: Tepimo lipdukai rodo įvairias mašinos tepimo taškų vietas. Laikykitės lipdukuose pateikto tepimo laiko ir žr. valandinius intervalus Tepimas ir priežiūra skyriuje dėl išsamesnės informacijos.

Gaisrą gali sukelti guolių gedimai ar perkaitimas. Guolių gedimams ar perkaitimui sumažinti visada žr. ant mašinos esančius tepimo lipdukus.

(2) – sritys aplink guolius ir guolių apsaugos (įvairiose vietose)

(3) – saugiklių bloko ir akumuliatoriaus dėžės sritys

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001120 -26-27JUN12-9/18

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)

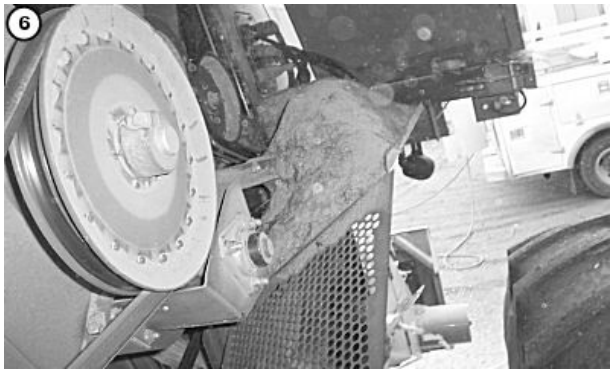
(4) – išvalytų grūdų keltuvo pavaros

H105230 —UN—02MAY12

OUO6075,0001120 -26-27JUN12-10/18

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)

H105336 —UN—02MAY12



H105231 —UN—02MAY12

(5) – dešinioji tiltelio sritis

(6) – dešinės pusės purvasaugiai

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001120 -26-27JUN12-11/18

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)

H105337 —UN—02MAY12

H105338 —UN—02MAY12

(7) – dešiniosios pusės nuožulniosios kameros apsauginiai gaubtai

(8) – kairiosios pusės nuožulniosios kameros apsauginiai gaubtai

OUO6075,0001120 -26-27JUN12-12/18

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)

H105232 —UN—02MAY12

H105339 —UN—02MAY12

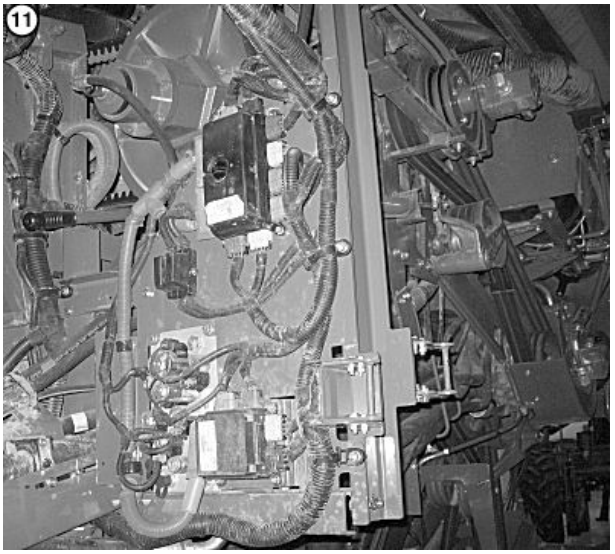
(9) – transmisija

(10) – kairioji tiltelio sritis

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001120 -26-27JUN12-13/18

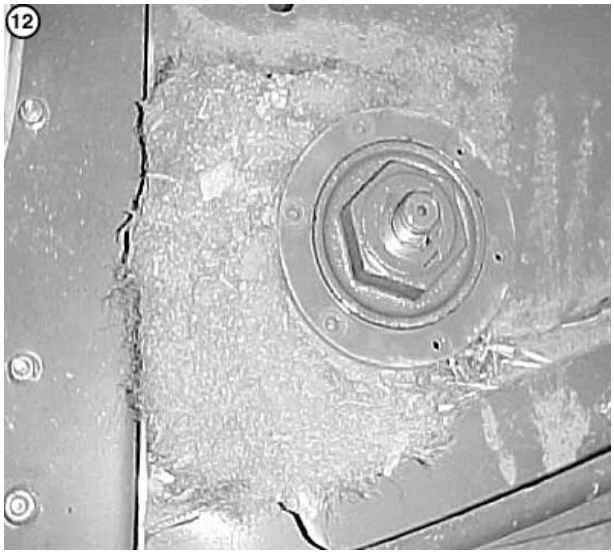
Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



H105340 —UN—02MAY12

Saugiklių blokas (S680 ir S690 mašinos)

(11) – saugiklių bloko ir akumuliatoriaus dėžės sritys



H105341 —UN—02MAY12

(12) – iškrovimo biterio pavaros

OUO6075,0001120 -26-27JUN12-14/18

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)

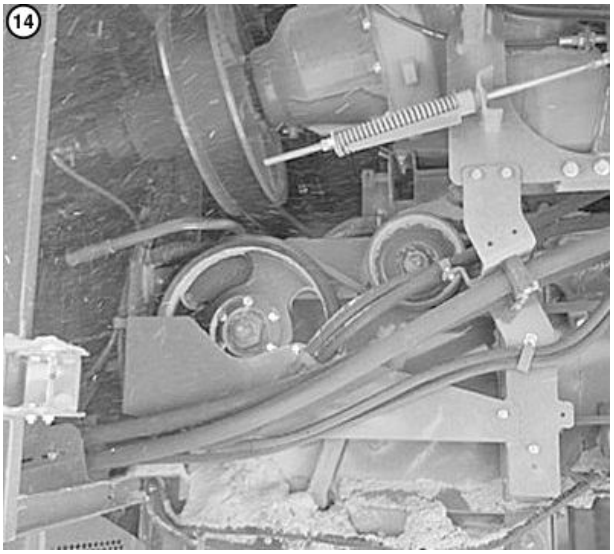
(13) – kairioji rotoriaus sritis

H105233 —UN—02MAY12

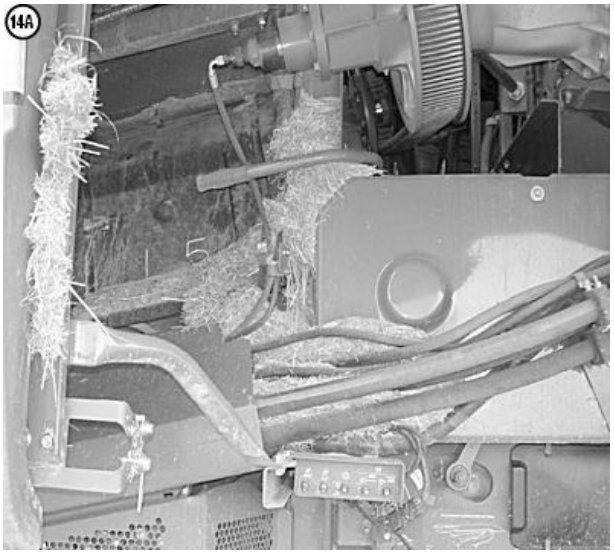
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001120 -26-27JUN12-15/18

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)



H105234 —UN—02MAY12



H105242 —UN—02MAY12

(14 ir 14A) – rotoriaus pavaros

OUO6075,0001120 -26-27JUN12-16/18

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)

H105235 —UN—02MAY12

H105243 —UN—02MAY12

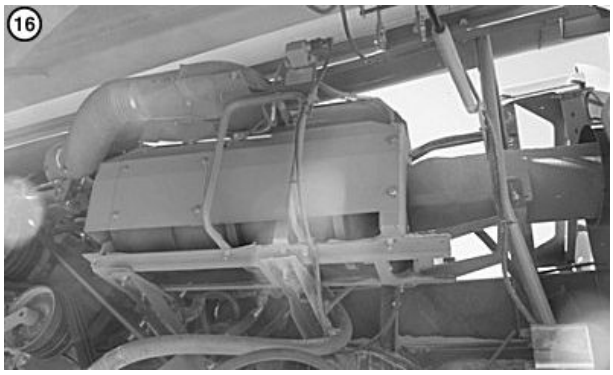
(15 ir 15A) – liekanos surinkimo pavaros

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001120 -26-27JUN12-17/18

Pasiekiama nuo žemės (apatinės sritys)

(16) – sritys aplink dyzelino dalelių filtrą ir po juo (jeigu įrengtas)



H105343 —UN—02MAY12

OUO6075,0001120 -26-27JUN12-18/18

Mašinos valymas (vienmečiai ir specialūs augalai)

ĮSPĖJIMAS: Kad nesusižeistumėte, niekada nevalykite mašinos dirbant varikliui ir kai įjungta kuliamoji. Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Rekomenduojamos tokios instrukcijos, kai valoma mašina nuo grūdinių augalų, arba kai mašina transportuojama šalyje.

ĮSPĖJIMAS: Saugiai užfiksuokite pjaunamąją, kad ji nejudėtų. Nuleiskite avarinius lenktuvų ribotuvus.

Nuimkite nuo mašinos pjaunamąją.

Važiuokite mašina pakraščiais arba per nelygumus, kad besikratant atšoktų ir nukristų purvas. Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

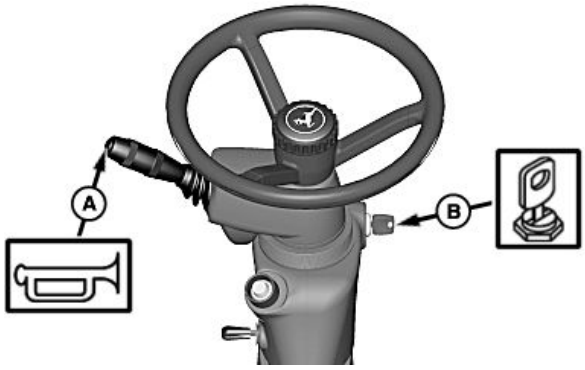
Visas dureles ir išleidžiamąsias angas atidarykite arba nuimkite.

ĮSPĖJIMAS: Garso signalu (A) įspėkite visus, kad pasitrauktų toliau nuo kombaino. Laikykitės saugaus atstumo nuo mašinos, kai išmetate pelus.

Pasukdami paleidimo raktelį (B) užveskite variklį.

Įjunkite kuliamąją, kol pelai nustos eiti iš mašinos galo.

Sumažinkite variklio apsukų dažnį iki mažų tuščios eigos apsukų ir keletą kartų įjunkite kuliamąją. Paleidus



H97186 —UN—02NOV10

A—Garsinis signalas **B—Užvedimo jungiklis**

kuliamąją mažomis tuščios eigos apsukomis galima išvalyti purvą iš rotoriaus vidaus.

Perjunkite droselį į dideles aps./min. ir leiskite mašinai dirbti kelias minutes. Šį ciklą kartokite tol, kol iš mašinos galo nustos byrėję pelai.

ĮSPĖJIMAS: Kai iškraunami pelai, tegul prie mašinos nebūna pašalinių.

Važiuokite mašina taip, kad dešinė pusė apie 150 mm (6 in.) būtų aukščiau arba pastatykite ją ant šlaito, kad išbirtų nešvarumai.

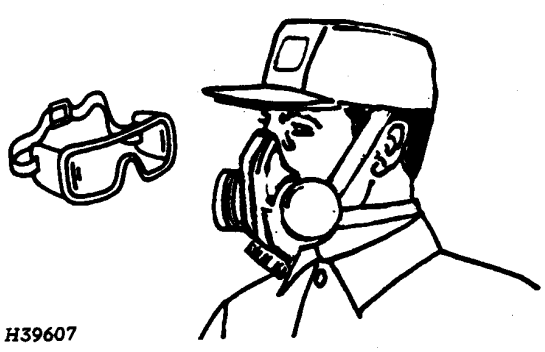
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-1/30

ĮSPĖJIMAS: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį, ištraukite raktelį, užblokuokite ratus ir nuleiskite nuožulniosios kameros avarinį stabdiklį.

Dirbant suslėgtu oru dulkėse, turite dėvėti savo saugumui apsauginius akinius ir respiratorių. Oro kompresoriaus žarna turi būti 2 m (6 ft) ilgumo ir su antgaliu.

Pradėkite nuo mašinos viršaus ir eikite žemyn.



H39607 —UN—11OCT88

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-2/30

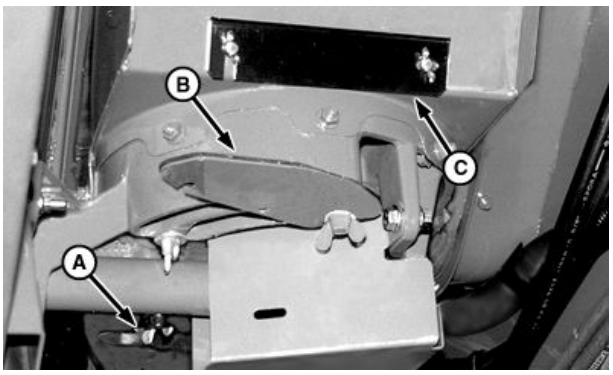
S660 ir S670:

Atidarykite valymo dureles (A), (B) ir (C).

Išvalykite grūdus iš po grūdų rezervuaro, nuo skersinių sraigtų ir iki nusodintuvo.

Nuvalykite grūdus nuo iškrovimo sraigės nusodintuvo kraštų iki apačios. Grūdus reikia valyti per dureles stovint ant žemės.

A—Valymo durelės
B—Valymo durelės
C—Valymo durelės



H62230 —UN—19JAN00

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-3/30

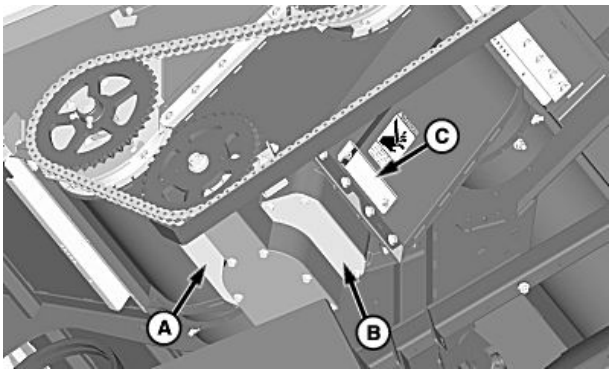
S680, S685 ir S690:

Atidarykite valymo dureles (A), (B) ir (C).

Išvalykite grūdus iš po grūdų rezervuaro, nuo skersinių sraigtų ir iki nusodintuvo.

Nuvalykite grūdus nuo iškrovimo sraigės nusodintuvo kraštų iki apačios. Grūdus reikia valyti per dureles stovint ant žemės.

A—Valymo durelės
B—Valymo durelės
C—Valymo durelės



H98866 —UN—27OCT10

Tęsinys sekančiame puslapyje

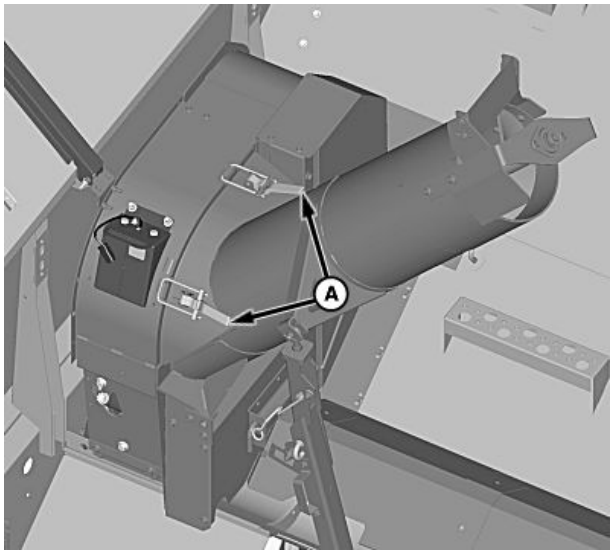
OUO6075,0001254 -26-09OCT12-4/30

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio ilgikliai):

Atleiskite gnybtus (A) ir nuleiskite sraigtą.

Nuvalykite viršutinę dalį, tada leiskitės žemyn į išvalytų grūdų keltuvą ir nuvalykite keltuvo grandinę. Nuvalykite visas puses.

A—Fiksatoriai



H102235 —UN—15JUN11

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-5/30

Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai):

ĮSPĖJIMAS: NETRAUKITE ir neišimkite kaiščio (A) norėdami nuleisti grūdų bunkerio įkrovimo sraigtą. Ištraukę kaištį galite susižeisti arba sugadinti mašiną.

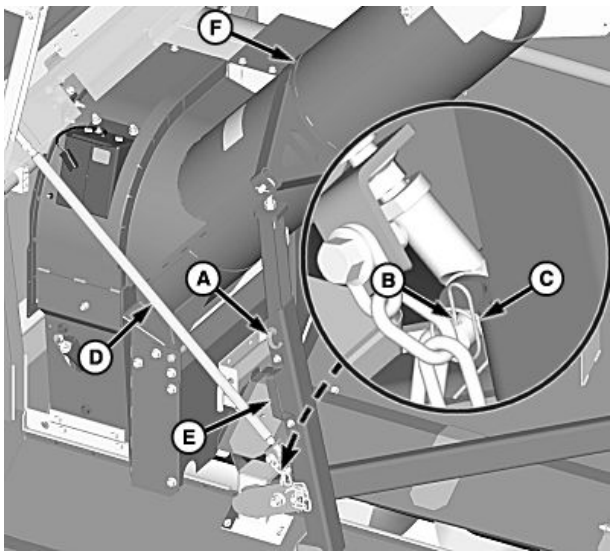
Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas yra sunkus. Būkite itin atidūs pakeldami arba nuleisdami sraigtą.

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (B) ir kaištį (C) iš suveržiamosios movos (D).

Rankena (E) nuleiskite grūdų bunkerio įkrovimo sraigtą (F).

Nuvalykite viršutinę dalį, tada leiskitės žemyn į išvalytų grūdų keltuvą ir nuvalykite keltuvo grandinę. Nuvalykite visas puses.

A—Vielokaištis
B—Greito fiksavimo kaištis
C—Vielokaištis
D—Suveržiamoji mova
E—Rankena
F—Sraigtas



H102236 —UN—15JUN11

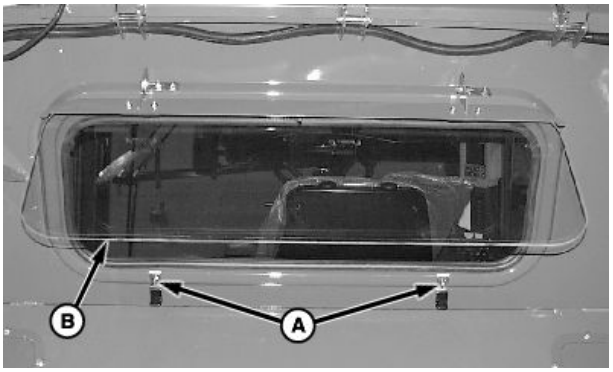
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-6/30

Atleiskite fiksatorius (A) ir atidarykite grūdų rezervuaro langą (B).

Išvalykite plotą už kabinos, aplink pirminį tarpinį veleną ir virš kuliamosios.

A—Fiksatoriai **B—Grūdų rezervuaro langas**



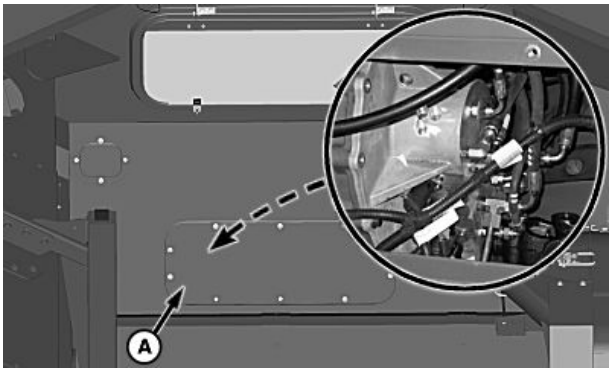
H76204 —UN—28APR03

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-7/30

Nuimkite prieigos dureles (A) (jeigu įrengtos) grūdų bunkerio priekyje.

Nuvalykite medžiagą aplink keleto greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžę.

A—Prieigos durelės



H87627 —UN—13MAR07

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-8/30

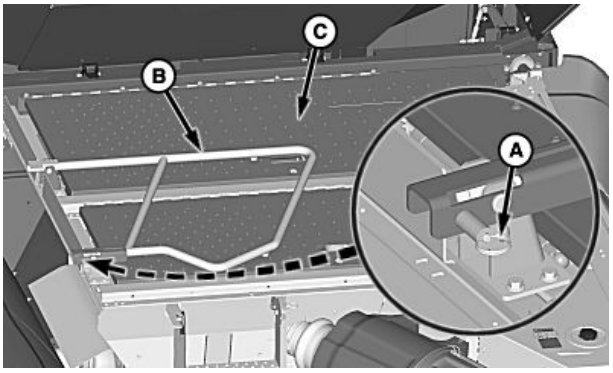
Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite turėklą (B) aukštyn, kol jis užsifiksuos savo vietoje.

Atidarykite variklio prieigos dangčius (C) ir išvalykite viršutinį variklio skyriaus plotą ir aplink kuliamąją variklio priekyje.

Išvalykite variklio skyriaus plotą, ypatingai po varikliu.

Nušluostykite alyvą ir tepalus variklio plote.

A—Blokavimo kaiščiai **C—Variklio apžiūros gaubtai**
B—Turėklai



H102385 —UN—22JUN11

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-9/30

Patraukite blokavimo kaištį (A) ir pasukite laiptelius (B) aukštyn, kol jie užsifiksuos savo vietoje.

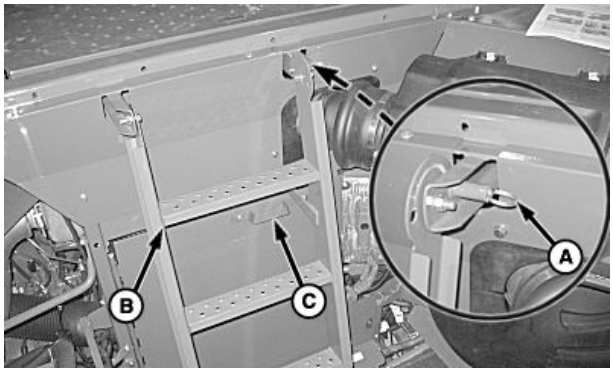
Traukdami filtro prieigos gaubtą (C) atidarykite atlaisvindami jį nuo magneto.

Išvalykite variklio skyriaus galinės pusės plotą.

Išvalykite variklio skyriaus plotą, ypatingai po varikliu.

Nušluostykite alyvą ir tepalus variklio plote.

A—Blokavimo kaiščiai
B—Laipteliai
C—Gaubtas



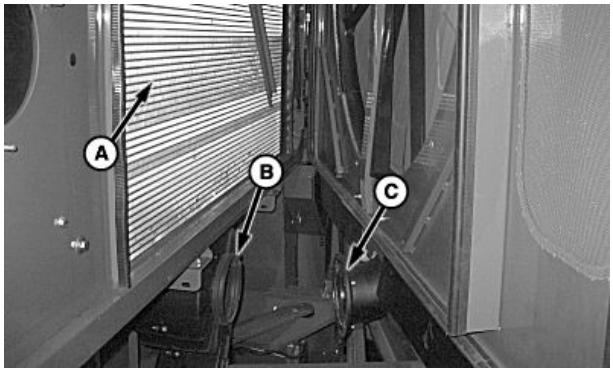
H95353 —UN—25AUG10

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-10/30

Atidarykite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dureles ir išvalykite šias vietas: radiatorių (A), kondensatorių, alyvos aušintuvą ir įsiurbiamo oro aušintuvą.

Išvalykite nešvarumus iš apatinio vakuuminio kanalo (B) ir perpumpavimo kanalo (C).

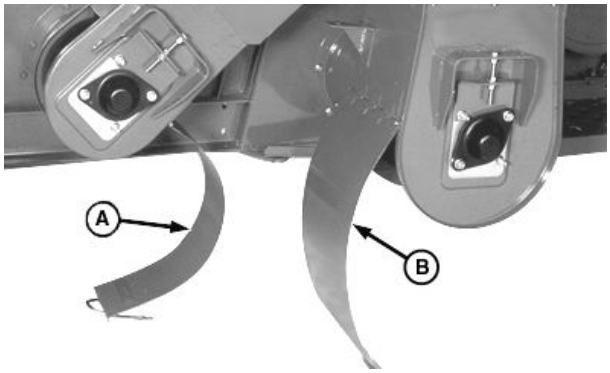
A—Radiatorius
B—Vakuumo kanalas
C—Perpumpavimo kanalas



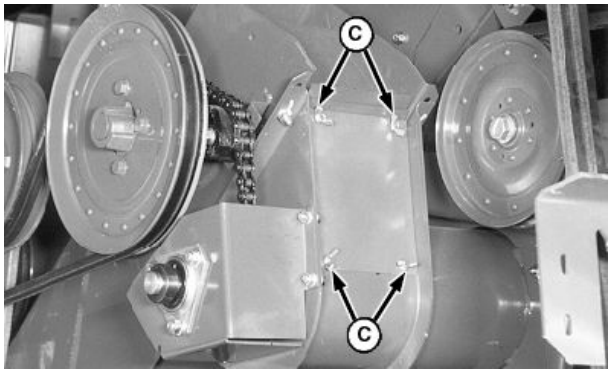
H97189 —UN—30JUN10

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-11/30

S660 ir S670:



H62232 —UN—19JAN00



H62233 —UN—19JAN00

A—Nuobirų keltuvo sklendė
B—Išvalytų grūdų keltuvo sklendė
C—Sparnuotosios veržlės

Atidarykite apatinę nuobirų keltuvo sklendę (A) ir išvalytų grūdų keltuvo sklendę (B).

Išimkite sparnuotąsias veržles (C) ir nuimkite sklendę, esančią viršutiniame nuobirų keltuvo gale.

Pašalinkite medžiagą, jeigu reikia ir išvalykite keltuvo šonus.

Tęsinys sekančiame puslapyje

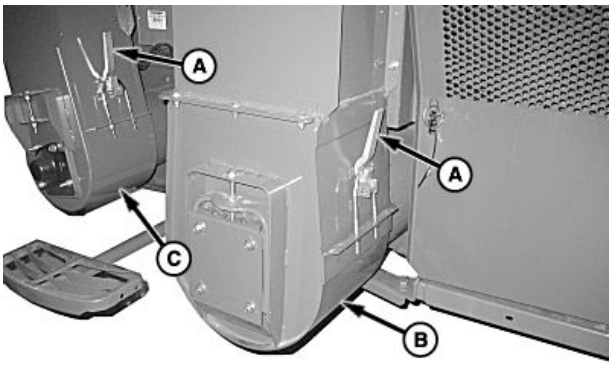
OUO6075,0001254 -26-09OCT12-12/30

S680, S685 ir S690:

Rankena (A) atidarykite išvalytų grūdų keltuvo sklendę (B) ir nuobirų sistemos keltuvo sklendę (C).

Pašalinkite medžiagą, jeigu reikia ir išvalykite keltuvo šonus.

A—Rankena
B—Išvalytų grūdų keltuvo sklendė
C—Nuobirų sistemos keltuvo sklendė



H97193 —UN—30JUN10

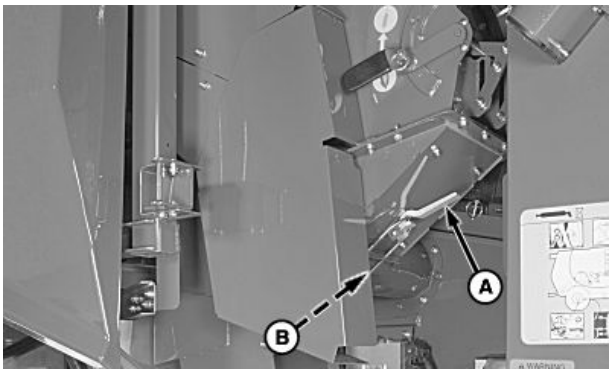
OUO6075,0001254 -26-09OCT12-13/30

S680, S685 ir S690:

Rankena (A) atidarykite nuobirų sistemos sraigto sklendę (B).

Pašalinkite medžiagą, jeigu reikia ir išvalykite keltuvo šonus.

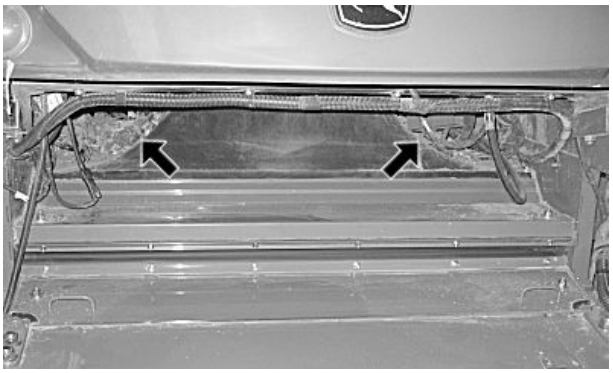
A—Rankena
B—Nuobirų sistemos sraigto sklendė



H97194 —UN—30JUN10

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-14/30

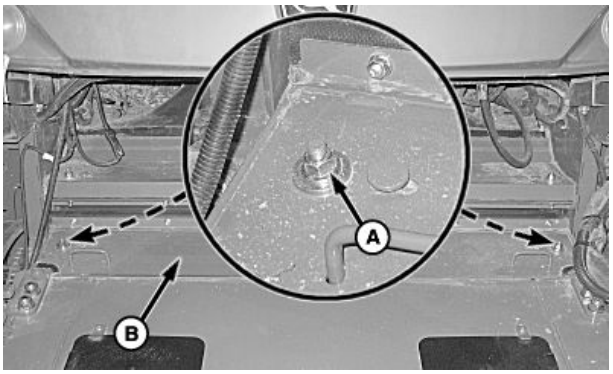
Išvalykite pelus, patekusius į kuliamąją ir ant mašinos šonų.



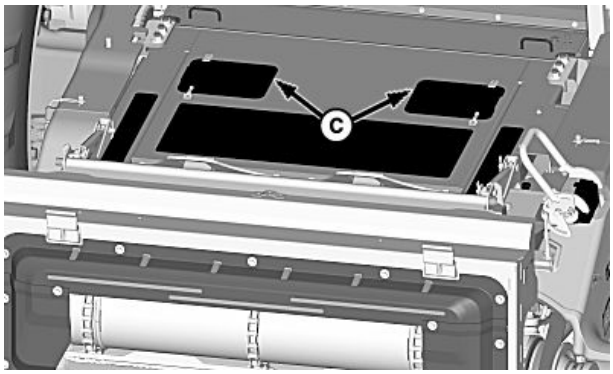
H100541 —UN—02MAR11

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-15/30



H100486 —UN—28FEB11



H90905 —UN—27FEB08

A—Veržlės
B—Nuožulniosios kameros durelės
C—Nuožulniosios kameros durelės

Atleiskite veržles (A) abiejose nuožulniosios kameros durelių pusėse ir stumkite veržles link nuožulniosios kameros centro.

Pastumkite dureles į priekį, kad galėtumėte nuimti.

Nuvalykite nuožulniosios kameros latako viršutines dureles (B) ir (C).

Valydami pakelkite ir patraukite kelis kartus transporterio grandinę.

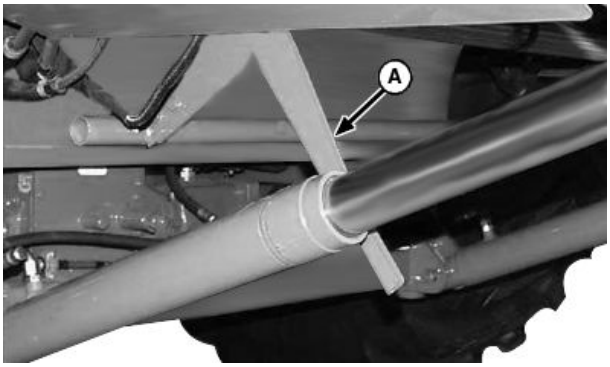
OUO6075,0001254 -26-09OCT12-16/30

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį ir stumkite svirtį (A) žemyn ir atgal, kad galėtumėte atidaryti tiekimo plokštę.

Nuvalykite tiekimo plokštės plotą.

Patraukite svirtį į priekį ir pakelkite į viršų, kad galėtumėte uždaryti tiekimo plokštę. Užtvirtinkite užsifiksuojančiu kaiščiu.

A—Svirtis



H52761 —UN—17MAY99

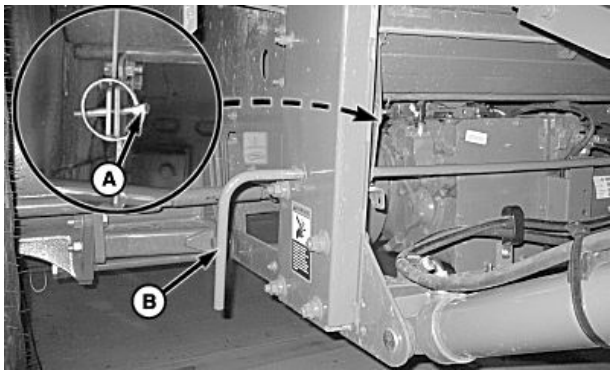
OUO6075,0001254 -26-09OCT12-17/30

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir patraukite svirtį (B) aukštyn, kad atsidarytų akmenų gaudyklė.

Išvalykite akmenų gaudyklės plotą.

Pastumkite svirtį žemyn, kad užsidarytų akmenų gaudyklė. Užtvirtinkite užsifiksuojančiu kaiščiu.

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Svirtis



H99239 —UN—01DEC10

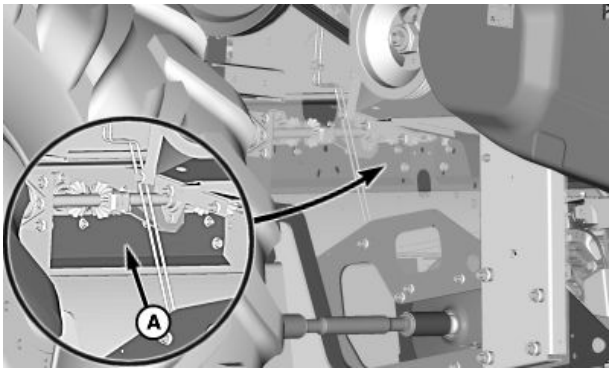
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-18/30

Jeigu įrengtos: Išsukite varžtus iš valymo durelių (A), kad galėtumėte išvalyti šią sritį.

Įstatykite valymo dureles ir prisukite varžtus kai valymas bus baigtas.

A—Valymo durelės

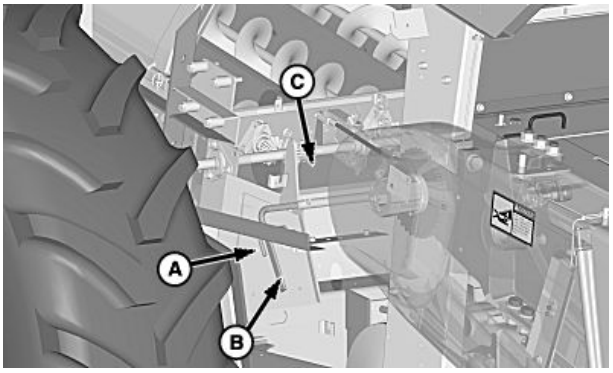


H102538 —UN—29JUN11

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-19/30

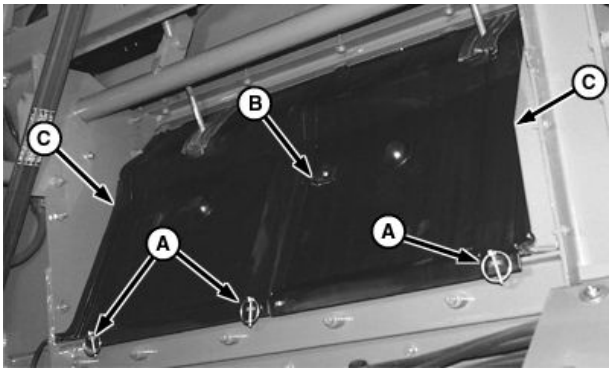
Jeigu įrengtos: Ištraukite fiksavimo kaištį (A) ir sukite rankeną (B) aukštyn valymo durelėms (C) apversti bei pasukite rankenėlę žemyn ir užfiksuokite valymo dureles.

A—Blokavimo kaiščiai
B—Rankena
C—Valymo durelės

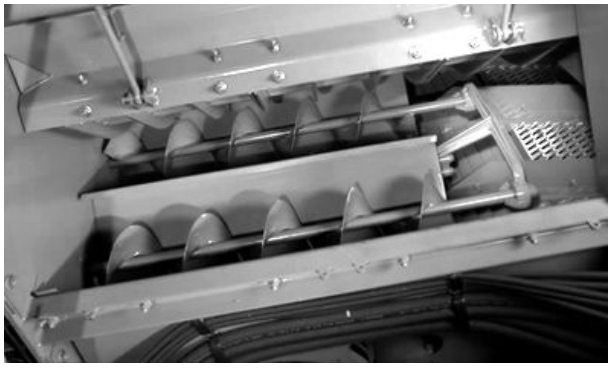


H91139 —UN—15APR08

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-20/30



H62265 —UN—19JAN00



H52708 —UN—23MAR99

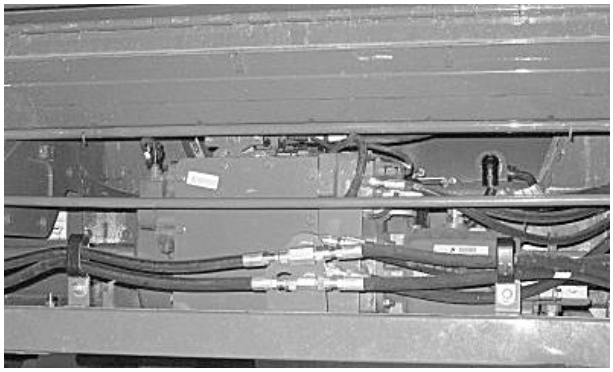
A—Užsifiksuojantys kaiščiai **B—Spyruoklinis fiksatorius** **C—Kuliamosios dangčiai**

Nuimkite užsklendžiamus kaiščius (A), spyruoklinį fiksatorių (B) ir kuliamosios dangčius (C). Grandikliu nugrandykite masę ir nuvalykite mašinos šonus.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-21/30

Tada nuvalykite ašies bei pavarų dėžės paviršius.



H99165 —UN—22NOV10

Parodytas mašina su mygtuku perjungiama transmisija

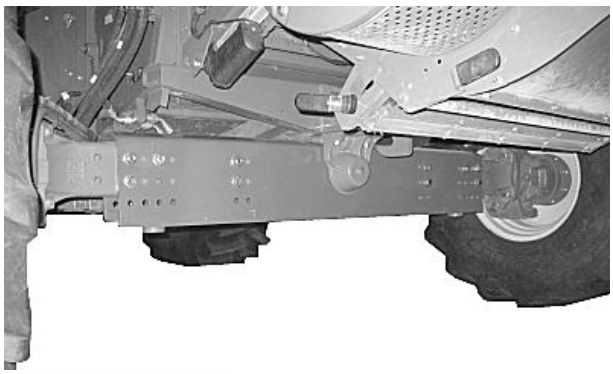
OUO6075,0001254 -26-09OCT12-22/30

Atidarykite kiek įmanoma daugiau apatinį ir viršutinį sietus.

H52710 —UN—23MAR99

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-23/30

Nuvalykite galinį tiltą.



H100556 —UN—02MAR11

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-24/30

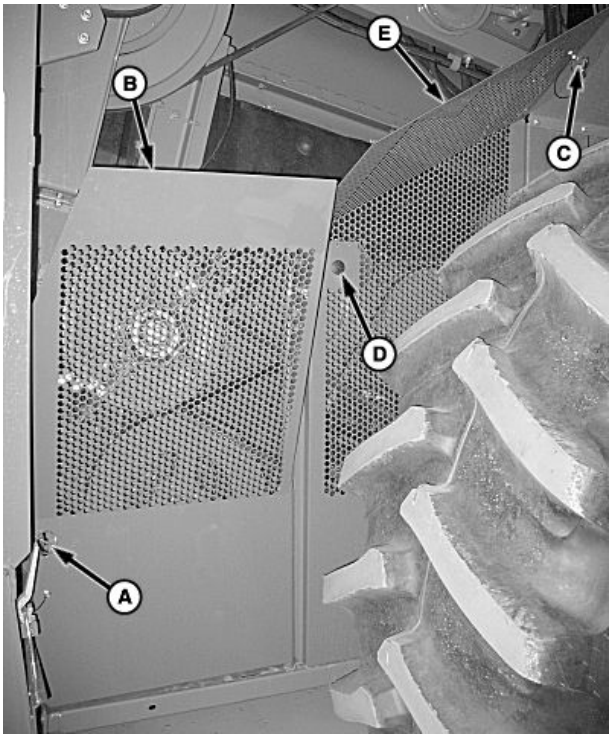
Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir atidarykite apsauginį skydą (B).

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (C) ir pasukite sklendę (D), kad atsirakintų.

Pakelkite ir nuimkite užpakalinį apsauginį gaubtą (B) ir vidurinį ventiliatoriaus apsauginį gaubtą (E).

Nuvalykite ventiliatoriaus plotą.

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Apsauginis skydas
C—Greito fiksavimo kaištis
D—Fiksatorius
E—Apsauginis skydas



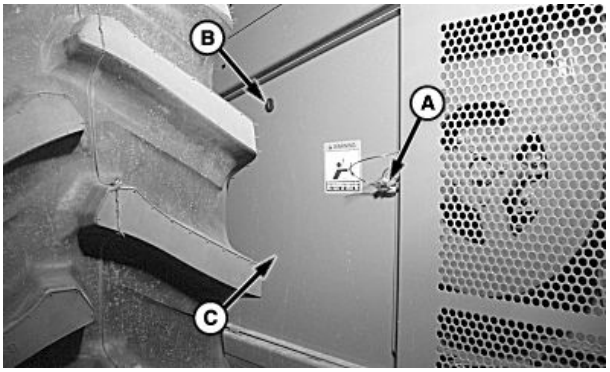
H96806 —UN—09JUN10

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-25/30

Ištraukite užsifiksuojantį kaištį (A) ir pasukite sklendę (B), kad būtų galima nuimti apsauginį skydą (C).

Išvalykite plotą.

A—Greito fiksavimo kaištis
B—Fiksatorius
C—Apsauginis skydas

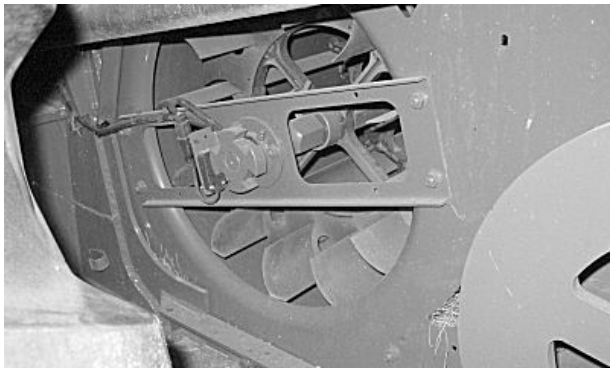


H96803 —UN—09JUN10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-26/30

Išvalykite plotą aplink ventiliatorių.

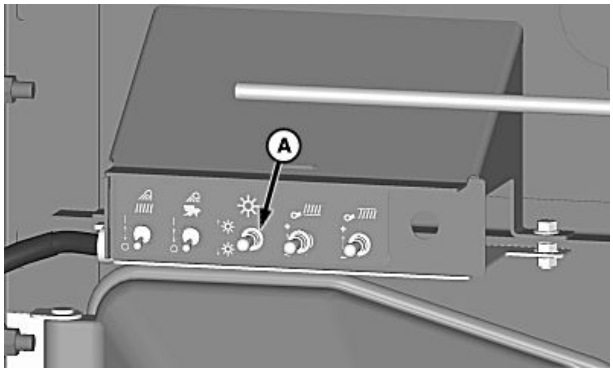


H100557 —UN—02MAR11

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-27/30

Pakelkite smulkintuvą (jeigu įrengtas) jungikliu (A).

A—Jungiklis

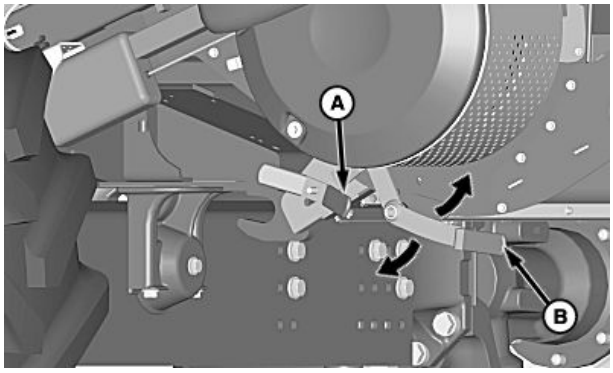


H97565 —UN—14SEP10

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-28/30

Atleiskite sparnuotąją veržlę (A) ir rankena (B) atjunkite peilio bloką bei išvalykite smulkintuvą.

A—Sparnuotoji veržlė **B—Rankena**

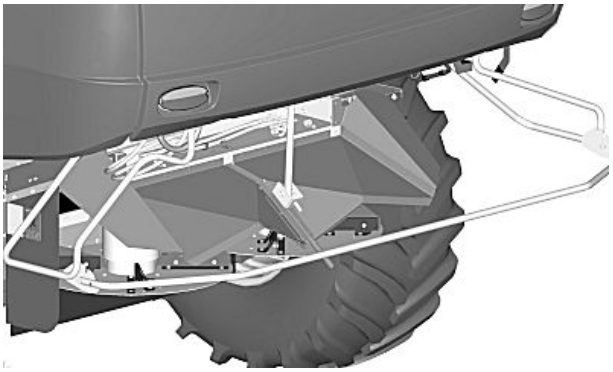


H98137 —UN—20SEP10

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-29/30

Nuvalykite pelus nuo kratytuvo (jeigu įrengtas) pavaros ploto ir nuo kratytuvo gaubto.



H98906 —UN—27OCT10

OUO6075,0001254 -26-09OCT12-30/30

Atsargiai elkitės su degalais – saugokitės gaisro

Atsargiai elkitės su degalais: jie labai degūs. Nepilkite degalų į mašinos baką rūkydami arba netoli vietos, kurioje yra liepsnos arba kibirkščių.

Prieš pildydami mašinos degalų baką visada išjunkite variklį. Degalų baką pildykite lauke.

Užkirskite kelią gaisrui – nuvalykite nuo mašinos susikaupusius nešvarumus, tepalus ir apnašas. Visada išvalykite išsiliejusius degalus.

Degiems skysčiams transportuoti naudokite tik patvirtintą degalų talpyklą.

Niekada nepildykite degalų talpyklos, esančios pikape, kurio kėbulo dugnas plastikinis. Prieš pildydami degalų talpyklą, ją visada pastatykite ant žemės. Prieš nuimdami dangtelį, degalų talpyklą palieskite degalų išdavimo įrenginio purkštuku. Pildydami laikykite degalų išdavimo

TS202 —UN—23AUG88

įrenginio purkštuką priliestą prie degalų talpyklos pildymo angos.

Nelaikykite degalų talpyklos arti atviros liepsnos, kibirkščių arba pagalbinio degiklio, pvz., vandens šildytuve arba kitame įrenginyje.

DX,FIRE1 -26-12OCT11-1/1

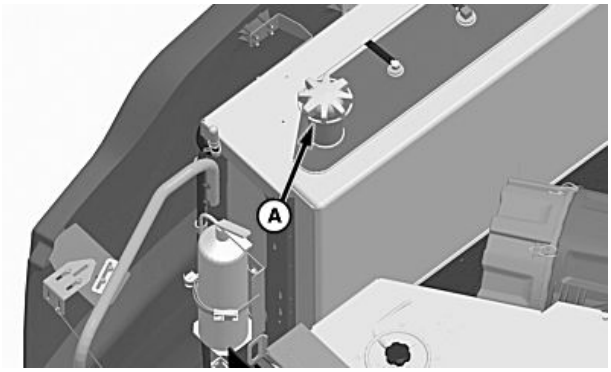
Degalų bakas – užpildymas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Su degalais elkitės atsargiai. Pildydami mašinos baką nerūkykite. Prieš pildami degalus į baką išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Neįpilkite į baką per daug degalų. Apsitaškę degalais galite susižaloti. Plečiantis degalams, gali atsirasti nuotėkis. Jei į baką įpilama per daug degalų ir po to jis paliekamas tiesioginėje saulės šviesoje, arba jeigu labai padidėja aplinkos temperatūra, degalai pradės tekėti iš bako.

SVARBU: Laikinosios 4 pakopos / III B etapo varikliai: Naudokite TIK itin mažą kiekį sieros turinčius dyzelinius degalus. Žiūrėkite Dyzeliniai degalai ir biodyzelino degalai šiame skyriuje, norėdami rasti daugiau informacijos.

Pripildykite degalų baką (A) kiekvienos dienos pabaigoje. Taip išvengsite kondensacijos degalų bake vėstant drėgnam orui.



H95388 —UN—16FEB10

A—Degalų bakas

OUO6075,0001062 -26-27FEB12-1/1

Dyzelinių degalų tvarkymas ir saugojimas

ĮSPĖJIMAS: Su degalais elkitės atsargiai. Nepilkite degalų į baką, kai veikia variklis.

NEGALIMA rūkyti, kai pilate degalus į baką arba atliekate degalų sistemos techninę priežiūrą.

Degalų baką pildykite kiekvienos darbo dienos pabaigoje, kad jame nesusidarytų vandens kondensacijos arba kad vanduo neužšaltų esant žemai oro temperatūrai.

Visus bakus laikykite kiek galima pilnesnius, kad kondensacija būtų sumažinta iki minimumo.

Užtikrinkite, kad visų degalų bakų dangteliai būtų tinkamai užsukti, kad į juos nepatektų drėgmė.

Reguliariai tikrinkite vandens kiekį degaluose.

Naudojant biodyzeliną, dėl priešlaikinio užsikimšimo gali prireikti dažniau keisti degalų filtrą.

Prieš paleisdami variklį, kasdien patikrinkite mašininės alyvos lygį. Kylantis alyvos lygis gali reikšti, kad mašininė alyva atsiskiedė.

Jei degalai saugomi ilgą laiką arba jei degalų apyvarta vyksta lėtai, įpilkite degalų savybių pagerinimo priemonės, kad stabilizuotumėte degalus ir išvengtumėte vandens kondensacijos. Dėl degalų pasitarkite su degalų tiekėju.

OUO6075,0000ADD -26-09DEC10-1/1

Dyzelinas

Dėl esamų dyzelinių degalų savybių pasikonsultuokite su vietiniu degalų platintoju.

Įprastai dyzeliniai degalai yra maišomi taip, kad atitiktų tam tikros geografinės srities, kurioje jie bus naudojami, reikalavimus dėl žemos temperatūros.

Rekomenduojami pagal EN 590 arba ASTM D975 nurodyti dyzeliniai degalai. Atsinaujinantys dyzeliniai degalai, gaminami apdorojant vandeniu gyvulinius riebalus ir augalinius aliejus, yra tokie patys, kaip iš naftos pagamintas dyzelinas. Atsinaujinantis dyzelinas, kuris atitinka EN 590, ASTM D975 ar EN 15940, tinkamas naudoti visokio procentinio santykio mišiniams.

Būtinos degalų savybės

Visais atvejais degalai turi atitikti tokias nurodytas savybes:

Mažiausias cetaninis skaičius gali būti 40. Pageidaujamas didesnis nei 47 cetaninis skaičius, ypač kai aplinkos temperatūra yra žemesnė nei –20 °C (–4 °F), arba kai aukštis siekia daugiau nei 1675 m (5500 ft.).

Drumstimosi temperatūra turėtų būti žemesnė už numatytą žemiausią aplinkos temperatūrą arba **Šalto filtro užsikišimo temperatūra** (CFPP) turėtų būti daugiausiai 10 °C (18 °F) žemesnė nei degalų drumstimosi temperatūra.

Degalų tepimo geba turėtų atitikti didžiausią 0,52 mm nuodegų diametrą, kai matuojama pagal ASTM D6079 arba ISO 12156-1 standartus. Tinkamas maksimalus dilimo pėdsako skersmuo yra 0,45 mm.

Dyzelinių degalų kokybė ir sieros kiekis turi atitikti visus išmetamų dujų emisijos reguliavimo nuostatus, galiojančius toje zonoje, kurioje dirba variklis. NENAUDOKITE dyzelinių degalų su didesniu nei 10 000 mg/kg (10 000 ppm) sieros kiekiu.

Tvarkant ir perpilant degalus ir naudojant sandėliavimo įrangą būtina vengti tokių **Medžiagų** kaip varis, švinas, cinkas, alavas, žalvaris ir bronza, nes jos gali paskatinti degalų oksidacijos reakcijas, dėl kurių gali susidaryti nuosėdų degalų sistemoje ir prijungtuose degalų filtruose.

E-dyzelinas

NENAUDOKITE E-dyzelino (dyzelinių degalų ir etanolio mišinio). Naudojant E-dyzeliną bet kurioje "John Deere" mašinoje, galima prarasti mašinos garantiją.

⚠ĮSPĖJIMAS: Nerekomenduojame naudoti E-dyzelino, kad išvengtumėte gaisro ir sprogimo pavojaus ir dėl to galimų sunkių sužeidimų ar žūties.

Tarpinės 4 pakopos, galutinės 4 pakopos, III B etapo, IV etapo ir V etapo variklių, viršijančių 560 kW, sieros kiekis

- Naudokite TIKTAI dyzelinius degalus (ULSD), kuriuose maksimalus sieros kiekis 500 mg/kg (500 ppm).

Tarpinės 4 pakopos, galutinės 4 pakopos, III B etapo, IV etapo ir V etapo variklių sieros kiekis

- Naudokite tik labai mažai sieros turinčius dyzelinius degalus (ULSD), kuriuose didžiausias sieros kiekis yra 15 mg/kg (15 ppm).

Tier 3 ir III A etapo variklių sieros kiekis

- Rekomenduojama naudoti dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis mažesnis nei 1000 mg/kg (1000 ppm).
- Naudojant dyzelinius degalus, kurių sieros kiekis 1000–2000 mg/kg (1000–2000 ppm), SUTRUMPĖJA alyvos ir filtro keitimo intervalas.
- PRIEŠ naudodami dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis didesnis nei 2000 mg/kg (2000 ppm), susisiekite su "John Deere" pardavėju.

Tier 2 ir II etapo variklių sieros kiekis

- Rekomenduojama naudoti dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis mažesnis nei 2000 mg/kg (2000 ppm).
- Naudojant dyzelinius degalus, kurių sieros kiekis 2000–5000 mg/kg (2000–5000 ppm), SUTRUMPĖJA alyvos ir filtro keitimo intervalas.[1]
- PRIEŠ naudodami dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis didesnis nei 5000 mg/kg (5000 ppm), susisiekite su "John Deere" pardavėju.

Kitų variklių sieros kiekis

- Rekomenduojama naudoti dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis mažesnis nei 5000 mg/kg (5000 ppm).
- Naudojant dyzelinius degalus, kurių sieros kiekis didesnis kaip 5000 mg/kg (5000 ppm), SUTRUMPĖJA alyvos ir filtro keitimo intervalas.

SVARBU: NEMAIŠYKITE naudotos dyzelinių variklių alyvos ar kitos rūšies tepimo alyvos su dyzeliniais degalais.

Netinkamai naudojant degalų priedus gali būti pakenkta dyzelinių variklių degalų įpurškimo įrangai.

[1]Žr. DX, ENOIL12, OEM, DX, ENOIL12, T2, STD, ar DX, ENOIL12, T2, kur pateikta daugiau informacijos apie variklių alyvą ir filtro techninės priežiūros intervalus.

DX,FUEL1 -26-01NOV22-1/1

Biodyzelino degalai

Biodyzelino degalai susideda iš ilgos grandinės riebalų rūgščių monoalkilo esterių, gautų iš augalinių aliejų bei gyvulinių riebalų. Biodyzelino mišiniai yra biodyzelinas sumaišytas atitinkamu santykiu su pagamintu iš naftos dyzelinu.

Prieš naudodami degalus, kuriuose yra biodyzelino, peržiūrėkite šioje eksploatavimo instrukcijoje biodyzelino naudojimo reikalavimus ir rekomendacijas.

Aplinkosaugos įstatymai ir nuostatai gali paskatinti ar uždrausti biodyzelino naudojimą. Prieš naudodami biodyzeliną, operatoriai turėtų pasikonsultuoti su atitinkamomis valdžios institucijomis.

John Deere V etapo varikliai, dirbantys Europos Sąjungoje

Kai variklis turi dirbti Sąjungoje naudodamas dyzeliną ar ne kelių transporto dyzelinius degalus, galima naudoti degalus, kurių FAME kiekis yra ne didesnis nei 8 % tūrio/tūrio (B8).

John Deere varikliai su išmetamųjų dujų filtru, išskyrus V etapo John Deere variklius, dirbančius Europos Sąjungoje

Biodyzelino mišinius iki B20 galima naudoti TIK tada, jeigu biodyzelinas (100% biodyzelinas ar B100) atitinka ASTM D6751, EN 14214 ar panašią specifikaciją. Numatytas 2 % galios sumažėjimas ir 3 % degalų ekonomijos sumažėjimas vartojant B20.

Biodyzelino koncentracijos, kuriose biodyzelinas sudaro virš 20 % masės gali pakenkti variklio emisijos kontrolės sistemoms ir neturėtų būti naudojamos. Galimos rizikingos situacijos, bet neapsiribojama dažniau pasitaikančia regeneracija sustojus, suodžių kaupimusi bei padidintais pelenų šalinimo intervalais.

John Deere patvirtinti degalų priedai ar ekvivalentai, kuriuose yra detergentinių ir dispersinių priedų, reikalingi naudojant biodyzelino mišinius nuo B10 iki B20 ir yra rekomenduojami naudojant biodyzelino mišinius, kuriuose biodyzelinas sudaro mažesnę dalį.

John Deere varikliai be John Deere išmetamųjų dujų filtro

Biodyzelino mišinius iki B20 galima naudoti TIK tada, jeigu biodyzelinas (100% biodyzelinas ar B100) atitinka ASTM D6751, EN 14214 ar panašią specifikaciją. Numatytas 2 % galios sumažėjimas ir 3 % degalų ekonomijos sumažėjimas vartojant B20.

Šie John Deere varikliai gali dirbti naudodami biodyzelino mišinius virš B20 (iki 100% biodyzelino). Dirbkite lygiais virš B20 TIK tada, jeigu biodyzeliną leidžia įstatymas ir jei jis atitinka EN 14214 specifikaciją (pirmiausiai esančią Europoje). Varikliai dirbantys biodyzelino mišiniais virš B20, gali pilnai neatitikti visų taikomų ar leidžiamų emisijų nuostatų. Numatytas iki 12 % galios sumažėjimas bei 18 % degalų ekonomijos sumažėjimas, kai naudojamas 100 % biodyzelinas.

John Deere patvirtinti degalų priedai ar ekvivalentai, kuriuose yra detergentinių ir dispersinių priedų, reikalingi naudojant biodyzelino mišinius nuo B10 iki B100 ir yra rekomenduojami naudojant biodyzelino mišinius, kuriuose biodyzelinas sudaro mažesnę dalį.

Biodyzelino naudojimo reikalavimai ir rekomendacijos

Visų biodyzelino mišinių dyzelinių degalų dalis turi atitikti ASTM D975 (US) ar EN 590 (EU) prekybos standartų reikalavimus.

Biodyzelino vartotojai JAV labai skatinami pirkti biodyzelino mišinius iš BQ-9000 licencijuoto pardavėjo ir gauto iš BQ-9000 akredituoto gamintojo (patvirtinto Valstybinės biodyzelino tarybos). Licencijuoti pardavėjai ir akredituoti gamintojai yra pateikti tokiuose interneto puslapiuose: http://www.bq9000.org.

Biodyzeline yra pelenų likučių. Peleningumas viršijantis maksimumą, leidžiamą pagal ASTM D6751 ar EN14214, gali sukelti greitesnį pelenų sluoksniavimąsi ir prireiks dažnesnio suodžių filtro valymo (jeigu yra).

Gali prireikti dažniau keisti degalų filtrą, kai naudojamas biodyzelinas, ypač pereinant iš dyzelino. Prieš paleisdami variklį, kasdien tikrinkite variklio alyvos lygį. Kylantis alyvos lygis gali reikšti, kad atsiskiedė variklio alyva. Biodyzelino mišiniai iki B20 turi būti suvartojami per 90 dienų nuo biodyzelino pagaminimo datos. Biodyzelino mišiniai virš B20 turi būti sunaudojami per 45 dienas nuo biodyzelino pagaminimo datos.

Naudojant biodyzelino mišinius iki B20, būtina atkreipti dėmesį į tokius dalykus, kaip:

- Srauto pablogėjimas šaltame ore
- Stabilumo ir laikymo problemos (drėgmės absorbavimas, mikrobų augimas)
- Galimi filtro susiaurėjimai ir užsikišimas (dažniausiai atsiranda sutrikimas, kai biodyzelinas varikliuose naudojamas pirmą kartą)
- Galimas degalų nuotėkis per sandariklius ir žarnas (pagrinde senų variklių problema)
- Galimas variklio komponentų eksploatacijos trukmės sumažėjimas

Reikalingas jūsų degalų tiekėjo analizės pažymėjimas, kad būtų užtikrinama, jog degalai atitinka eksploatacijos instrukcijoje pateiktas specifikacijas.

Pasikonsultuokite su John Deere įgaliotu atstovu dėl John Deere degalų produktų, kurie pagerina biodyzelino laikymo bei eksploatacines savybes.

Būtina atkreipti dėmesį į tokius dalykus, jei vartojami biodyzelino mišiniai virš B20:

Tęsinys sekančiame puslapyje

- Galimas degėsių susiformavimas ar inžektorinių purkštukų užsikišimas, dėl to atsiranda galios sumažėjimas bei variklio uždegimo pertrūkius, jei nenaudojami John Deere degalų priedai ir priežiūros priemonės ar analogai, turintys detergentų/dispergatorių
- Galimas variklio karterio alyvos suskystėjimas (reikalaujantis dažniau keisti alyvą)
- Galimas vidinių komponentų pasidengimas laku ar užstrigimas
- Galimas purvo ir nuosėdų susiformavimas
- Galima šiluminė oksidacija esant paaukštintoms temperatūroms
- Galimos suderinamumo problemos su kitomis medžiagomis (įskaitant varį, šviną, cinką, alavą, žalvarį ir bronzą), kurios naudojamos degalų priežiūros, dozavimo ir laikymo įrenginiuose
- Galimas vandens separatoriaus efektyvumo sumažėjimas
- Galite sugadinti dažus, jei neapsaugosite nuo biodyzelino
- Galima degalų įpurškimo įrenginio korozija
- Galimas elastomero sandariklio ir tarpiklio medžiagos pablogėjimas (pagrinde senų variklių problema)
- Galima didelė rūgščių koncentracija degalų sistemoje
- Kadangi biodyzelino mišiniai virš B20 turi daugiau pelenų, naudojant mišinius virš B20 gali greičiau kauptis pelenai ir teks dažniau atlikti išmetamųjų dujų filtro valymą (jeigu yra)

SVARBU: Bet kokios koncentracijos neapdirbto, išspausto augalinio aliejaus NETINKA naudoti John Deere varikliams vietoje degalų. Jį naudodami galite sugadinti variklį.

DX,FUEL7 -26-13JAN18-2/2

Dyzelino tepimo geba

Daugelis dyzelinių degalų, pagamintų Jungtinėse Valstijose, Kanadoje ir Europos Sąjungoje turi pakankamą tepimo gebą, kad užtikrintų tinkamą eksploataciją ir ilgą degalų įpurškimo sistemos detalių eksploatacijos trukmę. Tačiau kai kuriose kitose pasaulio šalyse pagaminti dyzeliniai degalai gali neturėti reikiamos tepimo gebos.

SVARBU: Patikrinkite, ar jūsų mašinoje naudojami dyzeliniai degalai turi pakankamai geras tepimo gebos savybes.

Degalų tepimo geba turėtų atitikti didžiausią 0.52 mm nuodegų diametrą, kai matuojama pagal ASTM D6079 arba ISO 12156-1 standartus. Tinkamas maksimalus dilimo pėdsako skersmuo yra 0,45 mm.

Jei naudojami mažos ar nežinomos tepimo gebos degalai, įpilkite tiksliai nurodytos koncentracijos apsauginio John Deere dyzelinių degalų priedo (ar lygiaverčio).

Biodyzelino tepimo geba

Degalų tepimo geba gali žymiai pagerėti su biodyzelino mišiniais iki B20 (20% biodyzelino). Didesnį tepimo gebos didinimą riboja didesnės koncentracijos nei B20 biodyzelino mišiniai.

DX,FUEL5 -26-07FEB14-1/1

Šalto oro poveikio sumažinimas dyzeliniams varikliams

John Deere dyzeliniai varikliai sukonstruoti taip, kad dirbtų efektyviai esant šaltam orui.

Tačiau, dirbant šaltame ore reikalinga nedidelė papildoma priežiūra tinkamai varikliui paleisti. Toliau pateikiama informacija bendrais bruožais nusako, ko reikia imtis, kad sumažintumėte šalto oro poveikį paleisdami variklį ir jam dirbant. Kreipkitės į John Deere atstovą dėl papildomos informacijos ir turimų vietinių pagalbinių priemonių darbui šaltame ore.

Naudokite žieminius degalus

Kai temperatūra nukrenta žemiau 0°C (32°F), žieminiai degalai (Nr. 1-D Š. Amerikoje) geriausiai tinka darbui šaltame ore. Žieminiai degalai yra žemesnės drumstimosi temperatūros ir žemesnės stingimo temperatūros.

Stingimo temperatūra yra žemiausia temperatūra, kuriai esant degaluose pradeda formuotis vaškas. Vaškas užkiša degalų filtrus. **Stingimo temperatūra** yra žemiausia temperatūra, kuriai esant stebėtas degalų judėjimas.

PASTABA: Vidutiniškai žieminiai dyzeliniai degalai turi mažesnį BTU (šilumos kiekio) koeficientą. Naudojant žieminius degalus gali sumažėti galingumas ir degalų efektyvumas, bet neatsiras kitokių variklio darbinių parametrų pažeidimų. Patikrinkite naudojamų degalų kokybę, prieš atlikdami gedimų suradimą ir šalinimą dėl sumažėjusios galios dirbant šaltame ore.

Įsiurbiamo oro šildytuvas

Kai kuriems varikliams pasirenkamas įsiurbiamo oro šildytuvas jų paleidimui palengvinti šaltame ore.

Eteris

Eterio anga įsiurbime yra tam, kad palengvintų paleidimą šaltame ore.

ĮSPĖJIMAS: Eteris yra labai degus. Nenaudokite eterio, kai paleidžiate variklį, įrengtą su kaitinimo žvakėmis ar su įsiurbiamo oro šildytuvu.

Aušinimo skysčio šildytuvas

Variklio bloko šildytuvas (aušintuvo šildytuvas) padeda paleisti variklį šaltame ore.

Metų laiką atitinkančio klampumo alyvos ir tinkamo aušinimo skysčio koncentracija

Naudokite rekomenduojamą sezoninio klampumo variklio alyvą pagal numatomą oro temperatūrą tarp alyvos keitimų ir tinkamos koncentracijos mažai silikato turintį antifrizą. (Žr. Reikalavimai DYZELINIO VARIKLIO ALYVAI ir VARIKLIO AUŠINIMO SKYSČIUI sk.)

Dyzelinių degalų takumo šaltu oru priedas

Šaltuoju metų laiku naudokite John Deere degalus apsaugantį dyzelinių degalų priedą (žiemos formulės), kuriame yra antigelio ar lygiaverčio degalų priedo ne žieminių degalų kokybei pagerinti (Nr. 2-D Š. Amerikoje). Taip bendrai padidins eksploatacinę kokybę maždaug iki 10° C (18° F) žemiau degalų drumstimosi taško. Naudokite žieminius degalus dėl eksploatacinės kokybės net esant žemesnei temperatūrai.

SVARBU: Apdorokite degalus, kai lauko temperatūra nukrenta žemiau 0 °C (32 °F). Geresni rezultatai gaunami naudojant neapdorotus degalus. Laikykitės visų etiketėje nurodomų rekomenduojamų.

Biodyzelinas

Dirbant su biodyzelino mišiniais, aukštesnėje temperatūroje gali susiformuoti vaškas. Biodyzelino degalų kokybei pagerinti šaltuoju metų laiku ar atitinkamai esant 5°C (41°F) temperatūrai, pradėkite naudoti John Deere degalus apsaugantį dyzelinių degalų priedą (žiemos formulės). Naudokite B5 ar silpnesnius mišinius, kai temperatūra yra žemiau 0°C (32°F). Naudokite tik žieminius dyzelinius degalus, kai temperatūra žemesnė nei -10°C (14°F).

Termoizoliaciniai apvalkalai

Ne viename John Deere variklyje nerekomenduojama naudoti medžiaginius, kartoninius arba kietus termoizoliacinius apvalkalus. Jų naudojimas gali būti variklio aušinimo skysčio, alyvos ir tiekiamo oro per didelių temperatūrų priežastis. Dėl to gali sumažėti variklio ilgaamžiškumas, galia ir degalų ekonomija. Termoizoliaciniai apvalkalai taip pat gali sukelti ventiliatoriaus ir ventiliatoriaus pavaros komponentų avarinį režimą, sukeliantį pirmalaikius gedimus.

Jeigu naudojami termoizoliaciniai apvalkalai, jie niekada neturėtų visiškai uždengti grotelių priekinės zonos. Grotelių centre visada turėtų likti neuždengta 25% ploto. Niekada neturėtų būti naudojamos oro blokavimo priemonės tiesiogiai prie radiatoriaus šerdies.

Radiatoriaus sklendės

Jeigu įrengta termostatu reguliuojama radiatoriaus žaliuzių sistema, ši sistema turėtų būti reguliuojama taip, kad žaliuzės būtų pilnai atidarytos tuo metu, kai aušinimo skystis pasiekia 93 °C (200 °F), siekiant apsisaugoti nuo pernelyg aukštų įsiurbimo kolektoriaus temperatūrų. Nerekomenduojamas rankiniu būdu valdomos sistemos.

Jei naudojamas papildomas aušinimas oru, žaliuzės turi būti pilnai atidaromos tada, kai įsiurbimo kolektoriaus oro temperatūra pasiekia didžiausią leistiną įsiurbiamo oro aušintuvo temperatūrą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

DX,FUEL10 -26-13JAN18-1/2

Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

DX,FUEL10 -26-13JAN18-2/2

Dyzelinio variklio aušinimo skystis (variklio su šlapiosiomis cilindro įvorėmis)

Nesilaikymas taikomų aušinimo skysčio standartų ir išleidimo intervalų, gali stipriai sugadinti variklį ir garantija gali būti netaikoma. Garantijos, įskaitant išmetalų kiekio garantiją, nepriklauso nuo "John Deere" alyvų, dalių naudojimo arba techninės priežiūros.

Rekomenduojami aušinimo skysčiai

Rekomenduojami toliau išvardyti paruošti naudoti variklio aušinimo skysčiai.

- **John Deere COOL-GARD™II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

COOL-GARD II paruoštas aušinimo skystis būna kelių koncentracijų su skirtingomis apsaugos nuo užšalimo ribomis, kaip parodyta pateikiamoje lentelėje.

COOL-GARD II premiksas	Apsaugos nuo užšalimo riba
COOL-GARD II 20/80	-9 °C (16 °F)
COOL-GARD II 30/70	-16 °C (3 °F)
COOL-GARD II 50/50	-37 °C (-34 °F)
COOL-GARD II 55/45	-45 °C (-49 °F)
COOL-GARD II 60/40	-49 °C (-56 °F)
COOL-GARD II 60/40	-52 °C (-62 °F)

Ne visi COOL-GARD II premikso produktai prieinami visose šalyse.

Naudokite COOL-GARD II PG, kai reikalinga netoksiška aušinimo skysčio sudėtis.

Kiti rekomenduojami aušinimo skysčiai

Taip pat rekomenduojamos šie variklio aušinimo skysčiai:

- John Deere COOL-GARD II koncentratas pagamintas iš 40 – 60 % koncentrato mišinio su kokybišku vandeniu.

SVARBU: Maišydami aušinimo skysčio koncentratą su vandeniu naudokite ne mažiau kaip 40 % ir ne daugiau kaip 60 % aušinimo skysčio. Mažesnis nei 40 % kiekis nepakankamai apsaugo nuo korozijos. Dėl didesnio nei 60 % kiekio aušinimo skystis gali tirštėti, todėl gali kilti aušinimo sistemos problemų.

Kiti aušinimo skysčiai

Kiti etilenglikolio ar propilenglikolio pagrindu pagaminti aušinimo skysčiai gali būti naudojami, jeigu jie atitinka tokią specifikaciją:

- Paruoštas naudoti aušinimo skystis, atitinkantis ASTM D6210 reikalavimus.
- Sudarytas naudojant priedų paketą be 2-etilheksanrūgšties (2-EHA)
- Aušinimo skysčio koncentratas, atitinkantis ASTM D6210 reikalavimus 40—60% koncentrato mišinyje su kokybišku vandeniu

Jeigu vieną šių reikalavimų atitinkančio aušinimo skysčio nėra, naudokite aušinimo skysčio koncentratą arba paruoštą naudoti mišinį, kurio cheminės ir fizikinės savybės būtų ne mažesnės už toliau nurodytas.

- Apsaugoja cilindro įvorę nuo kavitacijos pagal John Deere kavitacijos tikrinimo metodą ar tiriant autoparką, paleidus virš 60% leistinąja apkrova
- Pagamintas su priedų kompleksu be nitritų
- Sudarytas naudojant priedų paketą be 2-etilheksanrūgšties (2-EHA)
- Saugo aušinimo sistemos metalus (ketaus, aliuminio lydinius bei vario lydinius, pavyzdžiui, žalvarį) nuo korozijos

Vandens kokybė

Vandens kokybė svarbi aušinimo sistemos eksploatacinėms savybėms. Rekomenduojamas dejonizuotas arba demineralizuotas vanduo variklio aušinimo skysčio koncentratui maišyti su etilenglikoliu ir propilenglikoliu.

Aušinimo skysčio keitimo intervalai

Išleiskite ir išplaukite srove aušinimo sistemą, vėl įpilkite šviežio aušinamojo skysčio nurodytu intervalu, kuris priklauso nuo naudojamo aušinimo skysčio.

Kai naudojate COOL-GARD II arba COOL-GARD PG, išleidimo intervalas yra 6 metai arba 6000 eksploatacijos valandų.

Jei naudojate kitokį nei COOL-GARD II arba COOL-GARD II PG aušinimo skystis, sumažinkite skysčio išleidimo laikotarpį iki 2 metų ar 2000 darbo valandų.[1]

SVARBU: Nenaudokite aušinimo sistemos sandarinimo priedų ar antifrizo su sandarinimo priedais.

Nemaišykite etilenglikolio ir propilenglikolio aušinimo skysčių.

Nenaudokite aušinimo skysčių, kuriuose yra nitritų.

COOL-GARD yra "Deere & Company" prekės ženklas

[1]Aušinimo skysčio analizė gali pratęsti kitokių "aušinimo skysčių" tech. priežiūros intervalą iki maksimumo, neviršijant Cool-Gard II aušinimo skysčio intervalo. Aušinimo skysčio analizė reiškia aušinimo skysčio pavyzdžių paėmimą 1000 val. intervalais, lyginant su įprastiniu tech. priežiūros intervalu tol, kol duomenys rodys aušinimo

Tęsinys sekančiame puslapyje

skysčio eksploatavimo termino pabaigą, arba kol bus pasiektas maksimalus Cool-Gard II tech. priežiūros intervalas.

DX,COOL3 -26-25AUG20-2/2

Intervalai tarp dyzelinio variklio aušinimo skysčio išleidimo

Išleiskite ir išplaukite srove aušinimo sistemą, vėl įpilkite šviežio aušinimo skysčio nurodytu intervalu, kuris priklauso nuo naudojamo aušinimo skysčio.

John Deere COOL-GARD™ II Premix, COOL-GARD II PG Premix ir COOL-GARD II koncentratui nereikia priežiūros iki šešerių metų ar 6000 eksploatacijos val., jei aušinimo sist. užpildyta tik naudojant John Deere COOL-GARD II premiksą ar COOL-GARD II PG premiksą.

Kasmet tikrinkite aušinimo skysčio būseną aušinimo skysčio testavimo juostelėmis, skirtomis naudoti su John Deere COOL-GARD II aušinimo skysčiais. Jei testavimo juostelės lentelėje rodoma, kad reikalingas priedas, įpilkite, kaip nurodyta, John Deere COOL-GARD II aušinimo skysčio minkštiklio.

Jei naudojamas John Deere COOL-GARD™ II Premix, COOL-GARD II PG Premix, ar COOL-GARD II koncentratas, bet aušinimo skystis netikrinamas AR nepapildomas priedais įpilant John Deere COOL-GARD II auš. skysčio minkštiklio, intervalas tarp skysčio keitimų daromas kas ketverius metus ar kas 4000 eksploatacijos val. Šis intervalas tarp skysčio keitimo taikomas COOL-GARD II aušinimo skysčiams, kuriuose yra nuo 40—60% koncentrato mišinio su kokybišku vandeniu.

Jei naudojate kitokį nei COOL-GARD II ar COOL-GARD II PG sumažinkite skysčio išleidimo intervalą iki dviejų metų ar 2000 eksploatacijos val.

COOL-GARD yra Deere & Company prekinis ženklas

DX,COOL11 -26-14APR11-1/1

John Deere COOL-GARD™ II aušinimo skysčio užpildas

Dirbant varikliui, kai kurie aušinimo skysčio priedai palaipsniui išsenka. COOL-GARD™ II premiksas ir COOL-GARD II koncentratas, tarp keitimo intervalų vėl įpilkite aušinimo skysčio priedų papildydami COOL-GARD II aušinimo skysčio užpildu.

COOL-GARD II aušinimo skysčio užpildo nereikėtų pilti, jei to nenurodo COOL-GARD II testavimo juostelės. Šios testavimo juostelės pateikia paprastą, veiksmingą metodą, nurodantį, kaip tikrinti variklio aušinimo skysčio užšalimo tašką, priedų lygius ir pH.

Tikrinkite aušinimo skysčio tirpalą kas 12 mėnesių ir kai tik nuotėkių ar perkaitimo metu prarandama daug aušinimo skysčio.

SVARBU: Nenaudokite COOL-GARD II testavimo juostelių su COOL-GARD II PG.

COOL-GARD II aušinimo skysčio užpildas yra chemiškai suderinta priedų sistema, skirta naudoti su visais COOL-GARD II aušinimo skysčiais. COOL-GARD II aušinimo skysčio užpildas neskirtas naudojimui su turinčiais nitritų aušinimo skysčiais.

SVARBU: Nepilkite papildomo aušinimo skysčio priedo, kai aušinimo sistema išleidžiama ir užpildoma iš naujo su:

- **John Deere COOL-GARD II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

Naudojant nerekomenduojamus papildomus aušinimo skysčio priedus, gali susidaryti priedo nuosėdos, užšalti aušinimo skystis ar atsirasti aušinimo sistemos komponentų korozija.

Įpilkite rekomenduojamos koncentracijos COOL-GARD II aušinimo skysčio užpildo. NEPILKITE didesnio kiekio nei yra rekomenduojamas.

COOL-GARD yra Deere & Company prekės ženklas

DX,COOL16 -26-15MAY13-1/1

Papildomi aušinimo skysčių priedai

Dirbant varikliui, kai kurie aušinimo skysčio priedai palaipsniui išseks. Į aušinimo skysčius, kurių sudėtyje yra nitritų, įpilkite aušinimo skysčio priedų tarpe skysčio išleidimo intervalų, įpildami papildomo aušinimo skysčio priedo, kaip būtino aušinimo skysčiui tikrinti.

John Deere skystas aušinimo skysčio priedas rekomenduojamas kaip papildomas aušinimo skysčio priedas aušinimo skysčiams, kurių sudėtyje yra nitritų.

John Deere skystas aušinimo skysčio priedas nėra skirtas naudoti su John Deere COOL-GARD™ II Premix, COOL-GARD II PG Premix, ar COOL-GARD II koncentratu.

SVARBU: Nepilkite papildomo aušinimo skysčio priedo, kai aušinimo sistema išleidžiama ir užpildoma iš naujo štai taip:

- **John Deere COOL-GARD II**
- **John Deere COOL-GARD II PG**

Jei naudojami kiti aušinimo skysčiai, tai pasitarkite su aušinimo skysčio tiekėju ir laikykitės gamintojo rekomendacijų dėl papildomų aušinimo skysčio priedų.

Jei naudosite nerekomenduojamus papildomus aušinimo skysčio priedus, tai gali susidaryti priedo nuosėdos bei sustengti aušinimo skystis.

Įpilkite gamintojo rekomenduojamos koncentracijos papildomo aušinimo skysčio priedo. NEPILKITE didesnio kiekio nei rekomenduojama.

COOL-GARD yra Deere & Company prekinis ženklas

DX,COOL4 -26-14APR11-1/1

Darbas esant šiltam vidutiniam klimatui

John Deere varikliai skirti darbui naudojant rekomenduojamus variklio aušinimo skysčius.

Visada naudokite rekomenduojamą variklio aušinimo skystį, net dirbdami geografiniuose regionuose, kuriuose nereikalinga apsauga nuo užšalimo.

SVARBU: Vanduo gali būti naudojamas vietoje aušinimo skysčio *tik avarinėse situacijose.*

Putojimas, įkaitusio aliuminio paviršiaus ir geležies korozija, kalkių nuosėdų susidarymas ir kavitacija atsiranda tada, kai vietoje aušinimo skysčio naudojamas vanduo, net jei įpilama aušinimo skysčio priedų.

Išleiskite aušinimo sistemą ir kaip galima greičiau įpilkite rekomenduojamo variklio aušinimo skysčio.

DX,COOL6 -26-15MAY13-1/1

Papildoma informacija apie dyzelinio variklio aušinimo skysčius ir John Deere COOL-GARD™ II aušinimo skysčio minkštiklį

Variklio aušinimo skystis yra trijų cheminių komponentų derinys: etilenglikolio (EG) ar propilenglikolio (PG) antifrizas, antikorozinių aušinimo skysčio priedai ir kokybiškas vanduo.

Aušinimo skysčio specifikacijos

John Deere COOL-GARD™ II Premix EG ar PG yra pilnai naudojimui paruošti aušinimo skysčiai, sudaryti iš visų trijų tikslios koncentracijos komponentų. NEPILKITE iš pradžių John Deere COOL-GARD II aušinimo skysčio minkštiklio į COOL-GARD II Premix. NEPILKITE jokio kito papildomo aušinimo skysčio priedo ar vandens į COOL-GARD II Premix.

John Deere COOL-GARD II koncentrate yra tiek etilenglikolio, tiek antikorozinių aušinimo skysčio priedų. Sumaišykite šį produktą su kokybišku vandeniu, bet NEPILKITE iš pradžių John Deere COOL-GARD II aušinimo skysčio minkštiklio ar jokio kito papildomo aušinimo skysčio priedo.

Vėl įpilkite aušinimo skysčio priedų

Dirbant varikliui, kai kurie aušinimo skysčio priedai palaipsniui išseks. Reikia periodiškai įpilti inhibitorių netgi naudojant John Deere COOL-GARD II Premix ar COOL-GARD II koncentratą. Naudodami John Deere COOL-GARD II aušinimo skysčio minkštiklį, laikykitės šios instrukcijos rekomendacijų.

Kodėl naudojamas John Deere COOL-GARD II aušinimo skysčio minkštiklis?

Darbas be tinkamų aušinimo skysčio priedų sukels korozijos padidėjimą, cilindro įvorės eroziją ir taškinę koroziją bei kitokius variklio ir aušinimo sistemos defektus. Paprastas etilenglikolio ar propanolio ir vandens mišinys nesuteiks pakankamos apsaugos.

John Deere COOL-GARD II aušinimo skysčio minkštiklis yra chemiškai suderintų priedų sistema, skirta firminiams priedams, kurie naudojami John Deere COOL-GARD II Premix ir COOL-GARD II koncentratui sustiprinti bei suteikti optimalią apsaugą iki šešerių metų ar 6000 eksploatacijos val.

Venkite automobilinių aušinimo skysčių

Niekada nenaudokite automobilinių aušinimo skysčių (tokių kaip tie, kurie atitinka ASTM D3306 standartus).

COOL-GARD yra Deere & Company prekinis ženklas

Šie aušinimo skysčiai neturi tinkamų priedų, kurie apsaugotų didelio galingumo dyzelinius variklius. Nesodrinkite automobilinio variklio aušinimo skysčio papildomo aušinimo skysčio priedais, nes didesnė priedų koncentracija gali sukelti priedo nuosėdų susidarymą.

Vandens kokybė

Vandens kokybė svarbi aušinimo sistemos eksploatacinėms savybėms. Rekomenduojamas distiliuotas, dejonizuotas arba demineralizuotas vanduo variklio aušinimo skysčio koncentratui su etilenglikoliu ir propilenglikoliu pagaminti. Visas aušinimo sistemoje naudojamas vanduo turi atitikti nurodytas minimalias kokybės specifikacijas tokias, kaip:

chloridai	<40 mg/L
sulfatai	<100 mg/L
visos ištirpintos medžiagos	<340 mg/L
bendras kietumas	<170 mg/L
pH	nuo 5.5 iki 9.0

Apsauga nuo užšalimo

Atitinkamos glikolio ir vandens koncentracijos variklio aušinimo skystyje sąlygoja apsaugos nuo užšalimo ribą.

Etilenglikolis	**Apsaugos nuo užšalimo riba**
40%	-24°C (-12°F)
50%	-37°C (-34°F)
60%	-52°C (-62°F)
Propandiolis	**Apsaugos nuo užšalimo riba**
40%	-21°C (-6°F)
50%	-33°C (-27°F)
60%	-49°C (-56°F)

NENAUDOKITE aušinimo skysčio-vandens mišinio didesnės nei 60% etilenglikolio ar 60% propandiolio koncentracijos.

DX,COOL17 -26-20APR11-1/1

Dyzelinio variklio aušinimo skysčio tikrinimas

Aušinimo skystyje išlaikant glikolio ir koroziją mažinančių priedų tinkamas koncentracijas labai svarbu apsaugoti variklį ir aušinimo sistemą nuo užšalimo, korozijos bei cilindro įvorės erozijos ir taškinės korozijos.

Tikrinkite aušinimo skysčio tirpalą kas 12 mėnesių arba dažniau, ir bet kada, kai dėl nuotėkio ar perkaitimo prarandama per daug aušinimo skysčio.

Aušinimo skysčio testavimo juostelės

Aušinimo skysčio tikrinimo juosteles galite įsigyti pas oficialų John Deere atstovą. Šios aušinimo skysčio testavimo juostelės yra pavyzdys, veiksmingas metodas tikrinti variklio aušinimo skysčio užšalimo tašką ir priedų lygį.

Kai naudojate John Deere COOL-GARD II

John Deere COOL-GARD II Premix™, COOL-GARD II PG premiksui ir COOL-GARD II koncentratui nereikia priežiūros iki šešerių metų ar 6000 eksploatacijos val., jei aušinimo sist. užpildyta tik naudojant John Deere COOL-GARD II premiksą ar COOL-GARD II PG premiksą. Kasmet tikrinkite aušinimo skysčio būklę aušinimo skysčio testavimo juostelėmis, skirtomis tik John Deere COOL-GARD II aušinimo skysčiams. Jei testavimo juostelės lentelėje rodoma, kad reikalingas priedas, įpilkite, kaip nurodyta, John Deere COOL-GARD II aušinimo skysčio minkštiklio.

COOL-GARD yra Deere & bendrovės prekinis ženklas

Įpilkite tik rekomenduojamos koncentracijos John Deere COOL-GARD II aušinimo skysčio minkštiklio. NEPILKITE didesnio kiekio nei rekomenduojama.

Naudojant aušinimo skysčius, kurių sudėtyje yra nitritų

Palyginkite testavimo juostelės rezultatus su papildomo aušinimo skysčio priedo (ASP) lentele antikorozinių priedų kiekiui aušinimo skystyje nustatyti ir sužinoti, ar reikia pilti daugiau John Deere skysto aušinimo skysčio priedo.

Įpilkite tik rekomenduojamos koncentracijos John Deere skysto aušinimo skysčio priedo. NEPILKITE didesnio kiekio nei rekomenduojama.

Aušinimo skysčio analizė

Aušinimo skysčio išsamesniam įvertinimui atlikite aušinimo skysčio analizę. Aušinimo skysčio analizė gali suteikti svarbių duomenų tokių, kaip užšalimo laipsnis, antifrizo lygis, pH, šarmingumas, nitrito kiekis (kavitacijos regul. priedas), molibdato kiekis (antikorozinis priedas), silikato kiekis, metalų korozija bei vizualus įvertinimas.

Dėl išsamesnės informacijos apie aušinimo skysčio analizę kreipkitės į John Deere atstovą.

DX,COOL9 -26-11APR11-1/1

Dyzelinio variklio įdirbimo alyva (2 pakopos / II etapo)

Nauji varikliai gamykloje užpildomi arba John Deere Break-In™, arba Break-In™ Plus variklio alyva. Jei reikia, įvažinėjimo laikotarpiu įpilkite atitinkamai John Deere Break-In™ arba Break-In™ Plus variklio alyvos nurodytam alyvos lygiui palaikyti.

Paleiskite variklį įvairiomis sąlygomis, ypač dirbant tuščiąja eiga didelėmis apsukomis, kad tinkamai įsistatytų variklio komponentai.

Keiskite alyvą ir filtrą daugiausiai kas 100 val. Break-In™ alyva ar daugiausiai kas 375 val. Break-In™ Plus alyva naujo ar suremontuoto variklio pradinės eksploatacijos metu.

Atlikę variklio remontą, įpilkite į variklį John Deere Break-In™ ar Break-In™ Plus variklio alyvos.

Jei neturite John Deere Break-In™ ar Break-In™ Plus variklio alyvos, pirmųjų 100 eksploatacijos valandų metu naudokite 10W-30 dyzelinių variklių alyvą, atitinkančią vieną iš tokių kriterijų:

- API aptarnavimo klasifikacija CE
- API kokybės klasifikacija CD
- API kokybės klasifikacija CC
- ACEA alyvos keitimo intervalas E2
- ACEA alyvos keitimo intervalas E1

Break In yra Deere & Company prekės ženklas.
Plus-50 yra Deere & Company prekės ženklas.

SVARBU: Naujo ar suremontuoto variklio pradinio įvažinėjimo metu nenaudokite Plus-50™ II, Plus-50 ar variklio alyvų, atitinkančių vieną iš tokių kriterijų, kaip:

API CJ-4	**ACEA E9**
API CI-4 PLUS	**ACEA E7**
API CI-4	**ACEA E6**
API CH-4	**ACEA E5**
API CG-4	**ACEA E4**
API CF-4	**ACEA E3**
API CF-2	
API CF	

Šios alyvos nėra skirtos varikliui tinkamai įvažinėti.

John Deere Break-In™ Plus variklio alyvą galima naudoti visų emisijos lygių sertifikuotiems John Deere dyzeliniams varikliams.

Po įdirbimo laikotarpio naudokite John Deere Plus-50™ II, John Deere Plus-50, arba kitą dyzelinių variklių alyvą, kaip rekomenduojama šiame vadove.

OUO6075,0000ADE -26-22JUN11-1/1

John Deere Break-In™ Plus variklio alyva (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

Nauji varikliai gamykloje pripildomi John Deere Break-In™ Plus variklio alyva. Jei reikia, įdirbimo laikotarpiu įpilkite John Deere Break-In™ Plus variklio alyvos nurodytam alyvos lygiui palaikyti.

Paleiskite variklį įvairiomis sąlygomis, ypač dirbant tuščiąja eiga didelėmis apsukomis, kad tinkamai įsistatytų variklio komponentai.

Naujo ar suremontuoto variklio pradinės eksploatacijos metu alyvą ir filtrą keiskite mažiausiai tarp 100 ir daugiausiai tarp 375 valandų.

Atlikę variklio remontą, įpilkite į variklį John Deere Break-In™ Plus variklio alyvos.

Jei neturite John Deere Break-In™ Plus variklio alyvos, pirmųjų 250 eksploatacijos valandų metu naudokite 10W-30 dyzelinių variklių alyvą, atitinkančią vieną iš tokių kriterijų:

Break In yra Deere & Company prekės ženklas.
Plus-50 yra Deere & Company prekės ženklas.

- API kategorija CJ-4
- ACEA alyvų eilė E9
- ACEA alyvos ciklas E6

SVARBU: Naujo ar suremontuoto variklio pradinio įvažinėjimo metu nenaudokite jokių kitų variklio alyvų.

John Deere Break-In™ Plus variklio alyvą galima naudoti visų emisijos lygių sertifikuotiems John Deere dyzeliniams varikliams.

Po įdirbimo laikotarpio naudokite John Deere Plus-50™ II arba kitą dyzelinių variklių alyvą, kaip rekomenduojama šiame vadove.

OUO6075,0000ADF -26-22JUN11-1/1

Dyzelinių variklių alyva (2 pakopos / II etapo)

Pasirenkant alyvos klampumą, atsižvelkite į oro temperatūrą, numatomą iki kito alyvos keitimo.

Rekomenduojama John Deere Plus-50™ II alyva.

Tai pat rekomenduojama John Deere Plus-50™.

Kitokią alyvą galima naudoti, jei ji atitinka vieną ar daugiau šių kriterijų:

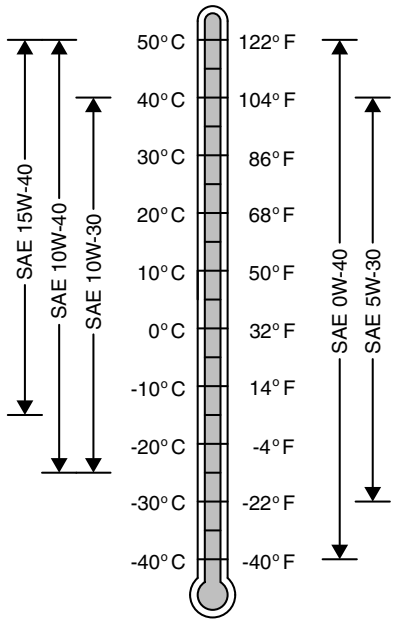
- John Deere Torq-Gard Supreme™
- API kategorija CJ-4
- API kategorija CI-4 PLUS
- API Eksploatacijos kategoriją CI-4
- API kategorija CH-4
- ACEA alyvų eilė E9
- ACEA alyvos ciklas E7
- ACEA alyvos ciklas E6
- ACEA alyvos keitimo intervalas E5
- ACEA alyvų eilė E4
- ACEA alyvų eilė E3

Tinkamesnės sutirštintos dyzelinio variklio alyvos.

Dyzelinių degalų kokybė ir degalų sieros kiekis turi atitikti visas galiojančias tos zonos dujų išskyrimo nuostatas, kurioje dirba variklis.

NENAUDOKITE dyzelinių degalų su didesniu nei 1,0% (10000 mg/kg) sieros kiekiu.

Plus-50 yra Deere & Company prekės ženklas
Torq-Gard Supreme yra Deere & Company prekės ženklas



Alyvos klampumas įvairiems oro temperatūros diapazonams

OUO6075,0000AE0 -26-09DEC10-1/1

Dyzelinių variklių alyva (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

Pasirenkant alyvos klampumą, atsižvelkite į oro temperatūrą, numatomą iki kito alyvos keitimo.

Rekomenduojama John Deere Plus-50™ II alyva.

Galima pratęsti techninės priežiūros intervalus, kai naudojama John Deere Plus-50™ II variklio alyva. Žr. variklio alyvos išleidimo laikotarpių lentelę ir dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į John Deere atstovą.

Jei nėra John Deere Plus-50™ II variklio alyvos, galima naudoti variklio alyvą atitinkančią vieną ar daugiau tokių kriterijų, kaip:

- API kategorija CJ-4
- ACEA alyvų eilė E9
- ACEA alyvos ciklas E6

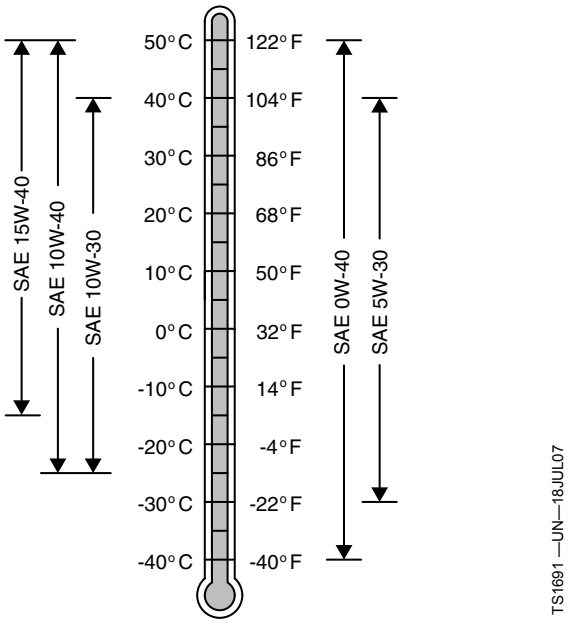
NENAUDOKITE variklio alyvos, kurioje yra daugiau nei 1,0% sulfatuotų pelenų, 0,12% fosforo ar 0,4% sieros.

Tinkamesnės sutirštintos dyzelinio variklio alyvos.

Dyzelinių degalų kokybė ir degalų sieros kiekis turi atitikti visas galiojančias tos zonos dujų išskyrimo nuostatas, kurioje dirba variklis.

SVARBU: Naudokite tik labai mažai sieros turinčius dyzelinius degalus (ULSD), kuriuose maksimalus sieros kiekis 0,0015% (15 mg/kg).

Plus-50 yra Deere & Company prekės ženklas



Alyvos klampumas įvairiems oro temperatūros diapazonams

OUO6075,0000AE1 -26-09DEC10-1/1

Variklio alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalai (2 pakopos / II etapo)

Rekomenduojami alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai pagrįsti karterio padėklo talpa, naudojamos alyvos ir filtro rūšimi bei dyzeliniuose degaluose esančiu sieros kiekiu. Faktiniai tech. priežiūros intervalai priklauso nuo eksploatacijos ir priežiūros pobūdžio.

Alyvos būklei įvertinti ištirkite alyvą ir padėkite pasirinkti reikiamą alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalą. Dėl išsamesnės informacijos apie variklio alyvos tyrimą susisiekite su oficialiu John Deere atstovu.

Keiskite alyvą ir alyvos filtrą nors kartą per 12 mėnesių, net jei susidarė mažiau eksploatacijos valandų nei rekomenduojami tech. priežiūros intervalai.

Sieros kiekis dyzeliniuose degaluose darys įtaką variklio alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalams.

- Rekomenduojama naudoti degalus, kuriuose sieros kiekis mažesnis nei 500 mg/kg (500 ppm).
- Naudojimas dyzelinių degalų, kurių sieros kiekis 500–5000 mg/kg (500–5000 ppm), SUMAŽINA alyvos ir filtro keitimo intervalą.
- PRIEŠ naudodami dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis didesnis nei 5000 mg/kg (5000 ppm), susisiekite su John Deere atstovu.

SVARBU: Kad nesugadintumėte variklio:

- **Sumažinkite alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalus 50%, kai naudojate didesnio nei B20 santykio biodyzelino mišinius. Alyvos analizė gali leisti pailginti techninės priežiūros intervalus.**
- **Naudokite tik aprobuotos alyvos rūšis.**

Aprobuotos alyvos rūšys:

- “Plus-50 alyvoms” priskiriamos John Deere Plus-50™ II ir John Deere Plus-50 alyvos.
- “Kitoms alyvoms” priskiriamos John Deere Torq-Gard Supreme™, API CJ-4, API CI-4 PLUS, API CI-4, API CH-4, ACEA E9, ACEA E7, ACEA E6, ACEA E5, ACEA E4 ir ACEA E3 alyvos.

Variklių alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai	
Sieros kiekis degaluose	mažesnis nei 500 mg/kg (500 ppm)
Plus-50 alyvos	375 valandų
Kitokios alyvos	250 valandų
Sieros kiekis degaluose	500–5000 mg/kg (500–5000 ppm)
Plus-50 alyvos	275 valandų
Kitokios alyvos	150 valandų
Sieros kiekis degaluose	5000–10000 mg/kg (5000–10000 ppm)
Plus-50 alyvos	187 valandų
Kitokios alyvos	125 valandos
Alyvos tyrimas gali pratęsti “kitių alyvų” tech. priežiūros intervalą iki maksimumo neviršijant Plus-50 alyvų intervalo.	

Plus-50 yra Deere & Company prekės ženklas
TORQ-GARD yra Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0000AE2 -26-09DEC10-1/1

Variklio alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalai (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

Rekomenduojami alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai pagrįsti karterio padėklo talpa, naudojamos alyvos ir filtro rūšimi bei dyzeliniuose degaluose esančiu sieros kiekiu. Faktiniai tech. priežiūros intervalai priklauso nuo eksploatacijos ir priežiūros pobūdžio.

Alyvos būklei įvertinti ištirkite alyvą ir padėkite pasirinkti reikiamą alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalą. Dėl išsamesnės informacijos apie variklio alyvos tyrimą susisiekite su oficialiu John Deere atstovu.

Keiskite alyvą ir alyvos filtrą nors kartą per 12 mėnesių, net jei susidarė mažiau eksploatacijos valandų, nei rekomenduojami tech. priežiūros intervalai.

Sieros kiekis dyzeliniuose degaluose darys įtaką variklio alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalams. Didesni sieros kiekiai degaluose sumažins alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalus.

REIKIA naudoti dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis mažesnis nei 15 mg/kg (15 ppm).

Plus-50 yra Deere & Company prekės ženklas

SVARBU: Kad nesugadintumėte variklio:

- **Sumažinkite alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalus 50%, kai naudojate didesnio nei B20 santykio biodyzelino mišinius. Alyvos analizė gali leisti pailginti techninės priežiūros intervalus.**
- **Naudokite tik aprobuotos alyvos rūšis.**

Aprobuotos alyvos rūšys:

- **John Deere Plus-50™ II.**
- **Kitos alyvos: API CJ-4, ACEA E9 ir ACEA E6.**

Variklių alyvos ir filtro tech. priežiūros intervalai	
John Deere Plus-50™ II	Kas 400 valandų
Kitokios alyvos	250 valandų

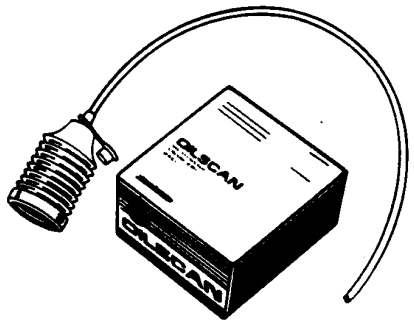
OUO6075,000115B -26-05JUN12-1/1

Oilscan™ ir CoolScan™

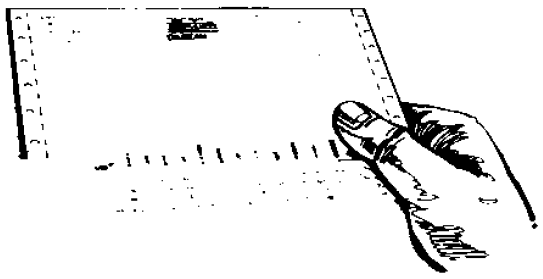
Oilscan™ ir CoolScan™ yra John Deere atrinkimo/diskretizavimo programos, padedančios kontroliuoti mašinos darbines charakteristikas ir nustatyti galimas problemas, užkertant kelią gedimams atsirasti.

Alyvos ir aušinimo skysčio pavyzdžius reikėtų paimti iš kiekvienos sistemos prieš rekomenduojamą jų keitimo intervalą.

Pasitikrinkite pas John Deere oficialųjį atstovą dėl Oilscan™ ir CoolScan™ komplektų naudojimo galimybės.



T6828AB —UN—15JUN89



T6829AB —UN—26AUG11

Oilscan yra Deere & Company prekinis ženklas
CoolScan yra Deere & Company prekinis ženklas

DX,OILSCAN -26-13SEP11-1/1

Hidrostatinės pavaros sistemos, pagrindinės hidraulinės sistemos ir pagrindinio variklio pavarų dėžės alyvos

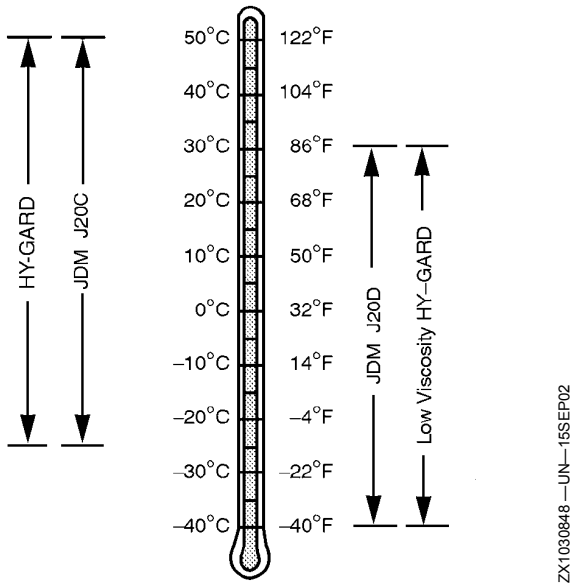
PASTABA: Mašinos gamykloje užpildomos John Deere Hy-Gard™.

Aprobuotos tik tokios alyvos:

- John Deere Hy-Gard™
- Alyvos atitinkančios John Deere standartą JDM J20C

PASTABA: Naudojimui ypatingai žemose temperatūrose gali tikti tik:

- *Mažo klampumo Hy-Gard™*
- *Alyvos atitinkančios John Deere standartą JDM J20D*



Hy-Gard yra Deere & bendrovės prekinis ženklas

OUO6075,0000091 -26-05MAY08-1/1

Transmisija (mechaninis perjungimas ir perjungimas mygtuku), pagrindinės pavaros, pakrovimo sraigtas, pirminis tarpinis velenas ir dviejų greičių kuliamosios pavarų dėžės

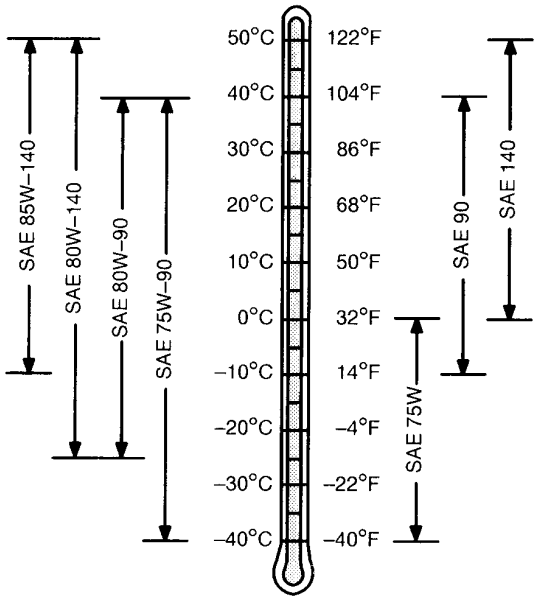
Pasirenkant alyvos klampumą, atsižvelkite į oro temperatūrą, numatomą iki kito alyvos keitimo.

Rekomenduojama tokia alyva:

- John Deere GL-5 KRUMPLINĖS PAVAROS ARBA TRANSMISIJOS TEPALAS
- John Deere EXTREME-GARD™

Kitą alyvą galima naudoti, jei ji atitinka API eksploatacijos klasifikaciją GL-5.

Gaminio numeris	Aprašymas	Dydis
TY6252	80W/90 GL5 pavaros/transmisijos tepalas	16 kg kibiras (35 lb kibiras)
TY6296	80W/90 GL5 pavaros/transmisijos tepalas	0,9 l indas (1 qt indas)
TY6256	85W/140 GL5 transmisijos tepalas	16 kg kibiras (35 lb kibiras)
TY6345	85W/140 GL5 transmisijos tepalas	0,9 l indas (1 qt indas)



TS1653 —UN—14MAR96

EXTREME-GARD yra "Deere & Company" prekės ženklas.

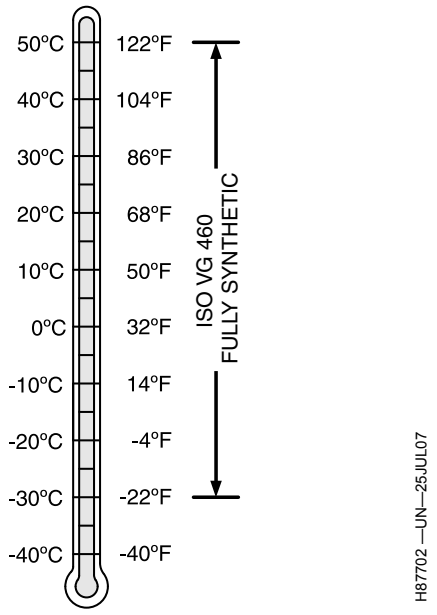
OUO6075,00010AC -26-05MAR12-1/1

Nuožulniosios kameros reverso pavarų dėžė

Aprobuota tik tokia alyva:

- ISO VG 460 pilnai sintetinė

Gaminio numeris	Aprašymas	Dydis
TY26408	ISO VG 460 pilnai sintetinė	0,95 l (1 kvort.)



OUO6075,0000B2A -26-09AUG07-1/1

Plastinis tepalas

Pasirinkite plastinį tepalą pagal NLGI tirštumo skaičius ir atsižvelkite į numatomą oro temperatūrą tarp techninio aptarnavimo laikotarpių.

Rekomenduojamas šis plastinis tepalas:

- John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341)

Kitokius plastinius tepalus galima naudoti, jei jie atitinka šiuos kriterijus:

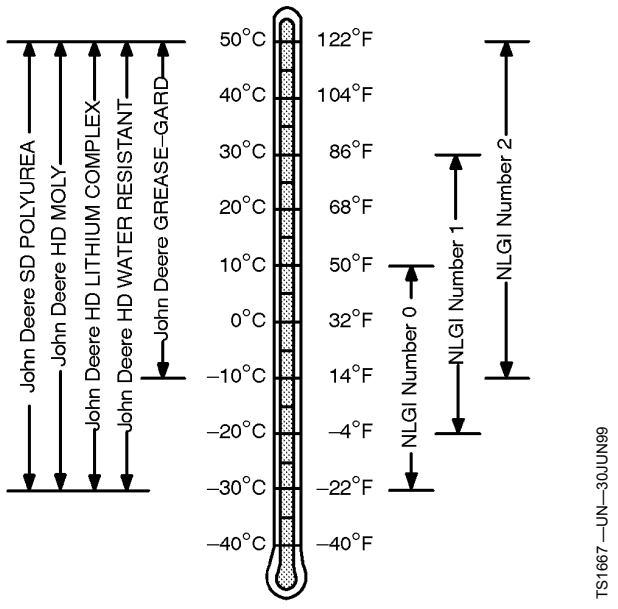
- NLGI eksploatacinių savybių klasifikaciją GC-LB

SVARBU: John Deere SD POLYUREA GREASE (TY6341) rekomenduojamas plastinis tepalas nuožulniosios kameros sukimo momento kumšteliniams davikliams.

Kai kurie tepalai tirštėja nedera su kitais.

Nedelsiant pakeiskite trūkstamas tepalines. Prieš naudojant tiršto tepalo švirkštą, gerai nuvalykite tepimo taškus.

Gaminio numeris	Aprašymas
TY6341	Universalus, aukštai temperatūrai ir aukštam slėgiui atsparus tirštas tepalas yra ypač efektyvus tepant besisukančius kontaktinius paviršius.



HX,AG,SF7350 -26-26OCT99-1/1

Stabdžių skystis (jeigu naudojamas)

SVARBU: Nuimdami bako gaubtelį, neleiskite teršalams patekti į baką.

Skystis turėtų būti 6 mm (1/4 in.) nuo viršaus.

Pilkite į baką SAE J1703d, DOT-3 arba DOT-4 hidraulinį stabdžių skystį.

OUO6075,0000AE9 -26-10DEC10-1/1

Alyvos filtrai

Alyvų filtravimas labai svarbus tinkamam darbui bei tepimui užtikrinti. John Deere alyvos filtrai yra sukurti ir gaminami specialiai John Deere įrangai.

John Deere filtrai atitinka inžinerines filtro medžiagos, filtro efektyvumo įvertinimo, filtro medžiagos ir elemento dangtelio jungties tvirtumo, dėžutės nuovargio (jei taikoma) ir filtro tarpiklio atsparumo slėgiui kokybės specifikacijas. Ne John Deere alyvos filtrai gali neatitikti šių svarbiausių John Deere specifikacijų.

Visuomet reguliariai keiskite alyvos filtrus, kaip nurodyta šiame vadove.

OUO6075,0000AE4 -26-09DEC10-1/1

Degalų filtrai

Degalų filtravimo svarbos negalima pervertinti moderniose degalų sistemose. Dėl vis griežtėjančių emisijos taisyklių ir efektyesnių variklių degalų sistema turi veikti žymiai aukštesniu slėgiu. Auštesnį slėgį galima išgauti tik naudojant itin didelio tikslumo degalų įpurškimo komponentus. Šis didelis gamybos tikslums žymiai sumažina leidžiamus pašalinių dalelių ir vandens kiekius.

John Deere degalų filtrai yra sukurti ir gaminami specialiai John Deere varikliams.

Kad apsaugotumėte variklį nuo nešvarumų ir vandens, visada keiskite variklio degalų filtrus, kaip nurodyta šiame vadove.

OUO6075,0000AE5 -26-09DEC10-1/1

Alternatyvūs ir sintetiniai tepalai

Tepalų rekomendacijos dėl tam tikrose geografinėse srityse esančių sąlygų gali skirtis nuo pateiktų šiame vadove.

Kai kurie John Deere aušinimo skysčiai ir tepalai gali būti netiekiami jūsų vietovėje.

Informacijos ir patarimų kreipkitės į savo John Deere atstovą.

Sintetiniai tepalai gali būti naudojami, jei jie atitinka šioje instrukcijoje nurodytus eksploatacinių savybių reikalavimus.

Šioje instrukcijoje nurodytos temperatūrų ribos ir tech. priežiūros intervalai taikomi John Deere firminiams skysčiams ar skysčiams, kurie buvo patikrinti ir/arba patvirtinti naudojimui John Deere įrenginiuose.

Pakartotinai rafinuoti baziniai gatavi produktai gali būti naudojami, jei paruoštas tepalas atitinka eksploatacinių savybių reikalavimus.

DX,ALTER -26-13JAN18-1/1

Tepimo medžiagos laikymas

Jūsų įrenginys gali dirbti ypač efektyviai, jei naudosite tik švarius tepalus.

Tepalus laikykite tik švariuose induose.

Tepalus ir indus laikykite švarioje patalpoje, kurioje nebūtų dulkių, drėgmės ir kitų teršalų. Indus laikykite apverstus ant šono, kad nesusikauptų vandens ir nešvarumų.

Patikrinkite, ar visi indai yra tinkamai pažymėti, kad galėtumėte atpažinti, kas juose laikoma.

Tinkamai utilizuokite senus indus ir juose esančius alyvos likučius.

DX,LUBST -26-11APR11-1/1

Tepalų maišymas

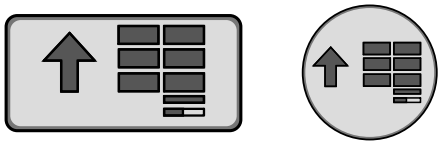
Nemaišykite skirtingos rūšies arba tipo alyvos. Siekdami įvykdyti alyvos gamybai keliamus reikalavimus ir užtikrinti kokybiškas jos savybes, alyvos gamintojai į savo gaminamą alyvą deda atitinkamų priedų.

Sumaišius skirtingos rūšies alyvą, šie priedai gali būti neveiksmingi ir sumažinti tepimo savybes.

Dėl išsamios informacijos ir rekomendacijų kreipkitės į savo John Deere atstovą.

DX,LUBMIX -26-18MAR96-1/1

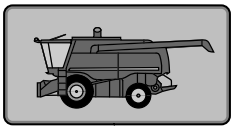
Techninės priežiūros intervalai – atjungiant ar vėluojant



Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankyje)

H95878 —UN—29MAR10

H95847 —UN—12OCT10



Našumo monitoriaus programos piktograma

ĮSPĖJIMAS: Kad nesusižeistumėte, niekada mašinos, pjaunamosios ar variklio netepkite ar neatlikite techninės priežiūros jiems dirbant. Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Techninės priežiūros kartai apskaičiuoti vidutinėms sąlygoms. Dažniau atlikite techninę priežiūrą, jei mašina dirba sunkiose sąlygose.

PASTABA: Žr. svarbią informaciją Įdirbimo eiga skyriuje apie techninės priežiūros intervalus per pirmąsias 100 mašinos eksploatacijos valandų.

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta našumo monitoriaus piktograma.

OUO6075,00005F1 -26-27JUN12-1/3

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymima išplėstinių nustatymų piktograma (A).

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėtas techninės priežiūros intervalo signalas (B).

Be jutiklinio ekrano arba su jutikliniu ekranu: Sukite pasirinkimo ratuką, kol pasirodys norimas techninės priežiūros intervalas. Jei norite įrašyti dydį, paspauskite patvirtinimo jungiklį.

Tik su jutikliniu ekranu: Įveskite norimą techninės priežiūros intervalą skaitiniame ekrane. Palieskite įvedimo / sutikimo piktogramą, kad išsaugotumėte reikšmę.

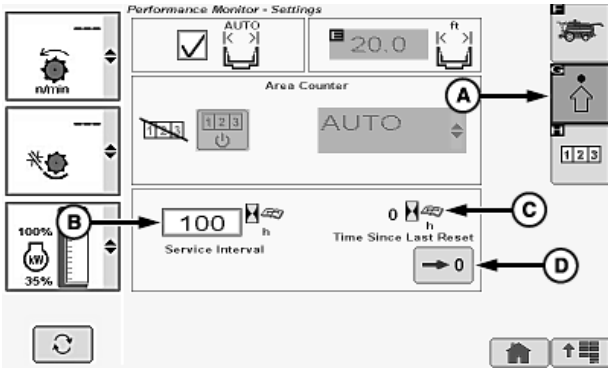
PASTABA: Kai mašinai reikia atlikti techninę priežiūrą, naudokite techninės priežiūros langą kaip vedlį.

Kas 50 variklio darbo valandų pasirodo techninės priežiūros ekranas, nurodantis, kad reikalinga mašinos techninė priežiūra.

Kai pasirodo techninės priežiūros ekranas, galima pasirinkti du variantus:

- Operatorius šiuo metu gali ignoruoti siūlymą atlikti mašinos techninę priežiūrą.
- Operatorius gali pasirinkti mašinos techninę priežiūrą šiuo metu.

PASTABA: Jeigu operatorius šiuo metu pasirenka grįžimo atgal piktogramą, ignoruodamas techninę priežiūrą, langas dingsta. Kai kitą kartą paleidimo jungiklis pasukamas į PALEIDIMO padėtį, šis langas vėl pasirodys.



H95957 —UN—05OCT10

A—Išplėstinių nustatymų piktograma
B—Signalinio įrenginio, įspėjančio apie techninės priežiūros būtinybę, intervalas
C—Laikas po pask. nust.
D—Atstatymo piktograma

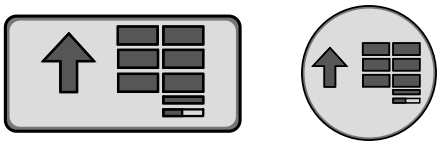
Bus rodomas nuo paskutinio perkrovimas praėjęs laikas (C) ir informuos operatorių, kiek valandų praėjo nuo paskutinės techninės priežiūros.

Atlikus techninę priežiūrą, palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta atstatymo piktograma (D), kad atstatytumėte nulinę reikšmę.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,00005F1 -26-27JUN12-2/3

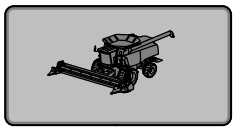
H95845 —UN—31MAR10



H95878 —UN—29MAR10

Pagrindinio meniu piktograma (ekrane) / pagrindinio meniu jungiklis (porankyje)

Paspauskite pagrindinio meniu piktogramą arba jungiklį.

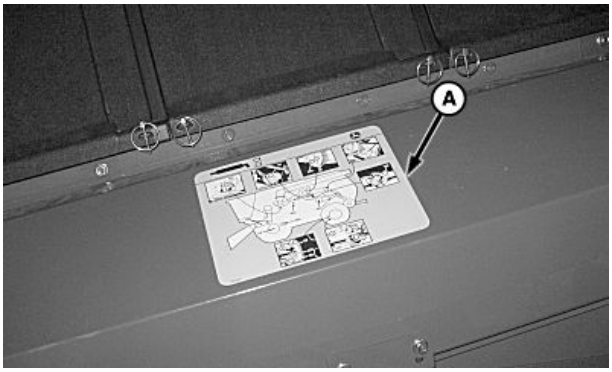


Kombaino pagrindinio lango programos piktograma

Palieskite arba paspauskite patvirtinimo jungiklį, kai pažymėta pagrindinio kombaino puslapio piktograma.

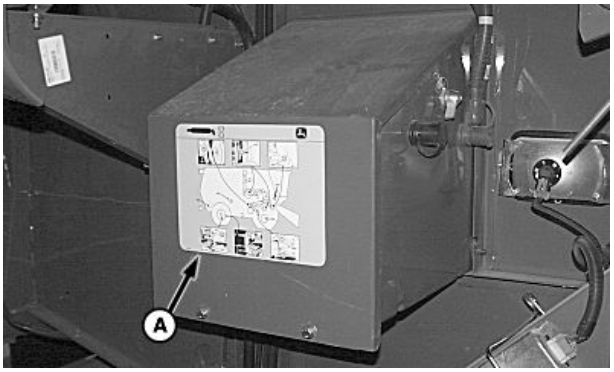
OUO6075,00005F1 -26-27JUN12-3/3

Tepimo lipdukų vietos



H97176 —UN—30JUN10

Kairės pusės tepimo etiketė



H83439 —UN—01JUN05

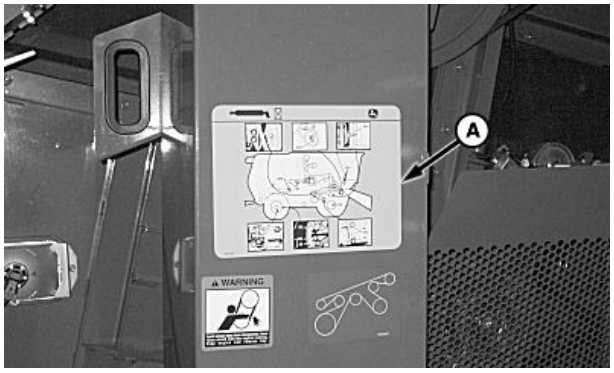
Dešinysis tepimo lipdukas (S660 ir S670)

SVARBU: HillMaster mašinos: Saugokitės, kad nesuspaustų. Visada visiškai nuleiskite mašinos išlyginimo sistemą prieš lįsdami po mašina atlikti techninę priežiūrą arba reguliavimus. Išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

Tepimo etiketės (A) rodo įvairias mašinos tepimo taškų vietas. Laikykitės lipdukuose pateikto tepimo laiko ir žr. valandinius intervalus šiame skyriuje dėl išsamesnės informacijos.

Dėl sugedusių ar perkaitusių guolių gali kilti gaisras. Guolių gedimams ar perkaitimui sumažinti laikykitės šiame skyriuje pateiktų valandinių intervalų dėl išsamesnės informacijos.

Augalų masė ir kt. nešvarumai gali kauptis apie guolius ir guolių gaubtus. Periodiškai tikrinkite ir valykite šias vietas per visą nuėmimo darbų dieną.



H97177 —UN—30JUN10

Dešinysis tepimo lipdukas (S680, S685 ir S690)

A—Tepimo lipdukai

OUO6075,0001258 -26-09OCT12-1/1

Hidraulinės žarnos pakeitimas

Hidraulinės žarnos turėtų dažnai būti tikrinamos, ar nėra nuotėkių, užsisukimų, įpjovimų, įtrūkimų, išdilimų, korozijos, pažestų laidų pynių ar kitų pakenkimo ar pažeidimo požymių. Susidėvėjusios ar pažeistos žarnos gali naudojimo metu susigadinti ir turi būti nedelsiant pakeistos. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl žarnų pakeitimo.

ĮSPĖJIMAS: Jei naudojamos neteisingai pritaikytos žarnos, gali sugesti mašina bei galima susižeisti ar žūti.

Jei žarnos turi būti pagamintos, užtikrinkite, kad žarnos būtų tokios pat klasės, kaip ir pakeistosios. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl teisngos klasės žarnų pakeitimo.

Neteisingas žarnos ilgis ar išvedžiojimas gali padidinti žarnų susidėvėjimo ar pakenkimo galimybę. Naudokite seną žarną kaip orientyrą žarnos ilgiui ar išvedžiojimui.

Neteisingos jungtys gali sugadinti sujungiamas detales ar sukelti nuotėkį. Užtikrinkite, kad naudosite gamintojo patvirtintas plieno jungtis. Naudokite teisingą dydį ir sriegio tipą, koks buvo pakeistos žarnos.

OUO6075,00000B9 -26-04JUN08-1/1

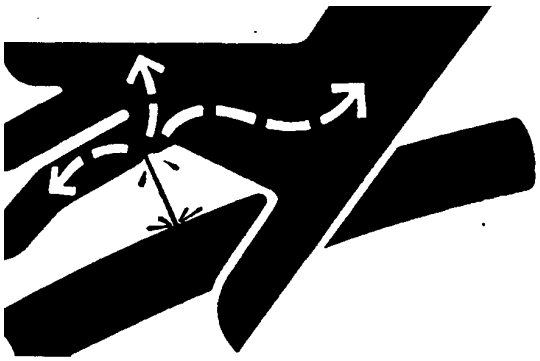
Hidraulinės sistemos švara

ĮSPĖJIMAS: Aukštu slėgiu ištekantis skystis gali prasiskverbti per odą, sukeldamas sunkų sužalojimą. Kad išvengtumėte pavojaus, visuomet išleiskite slėgį, prieš atjungdami hidraulinės sistemos ar kitas linijas. Prieš sudarydami slėgį, priveržkite visus sujungimus. Nuotėkių ieškokite naudodamiesi kartono gabalu. Saugokite rankas ir kitas kūno dalis nuo aukšto slėgio pusės skysčių.

Įvykus nelaimingam atsitikimui, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Bet koks per odą įšvirkštas skystis turi būti pašalintas chirurginiu būdu per keletą valandų, kitaip gali atsirasti gangrena. Gydytojai, nesusidūrę su tokio pobūdžio traumomis, turėtų pasikonsultuoti su bendrovės Deere & Company medicinos skyriumi Moline, Ilinojaus valstijoje ar kitais kompetentingais šios srities specialistais.

Švara

Jei hidraulinė sistema atjungta norint ją apžiūrėti, apsaugokite žarnų, vamzdžių ir jungčių galus nuo užteršimo švariais, ne medvilnės rankšluosčiais ar švariais plastikiniais maišeliais.



X9811 —UN—23AUG88

Prieš montuodami bet kokią keičiamą žarną, mažiausiai dešimt sekundžių plaukite vidų nenaudotu dyzelinu arba nenaudotu standartiniu benzino valančiu tirpalu. Nenaudokite vandens, tirpstančių vandenyje valiklių ar suspausto oro.

Nuimkite dangtelį nuo daugiakryptės movos ir pritvirtinkite prie pakrovimo vietos / bazinio bloko ant pjaunamosios. Prijungdami prie pjaunamosios išvalykite daugiakryptės movos paviršius į pašalinkite nešvarumus bei nuolaužas.

OUO6075,0000A7B -26-04NOV10-1/1

Tepimo simboliai

ĮSPĖJIMAS: Niekada netepkite ar neremontuokite kukurūzų pjaunamosios, kol dirba mašinos variklis.

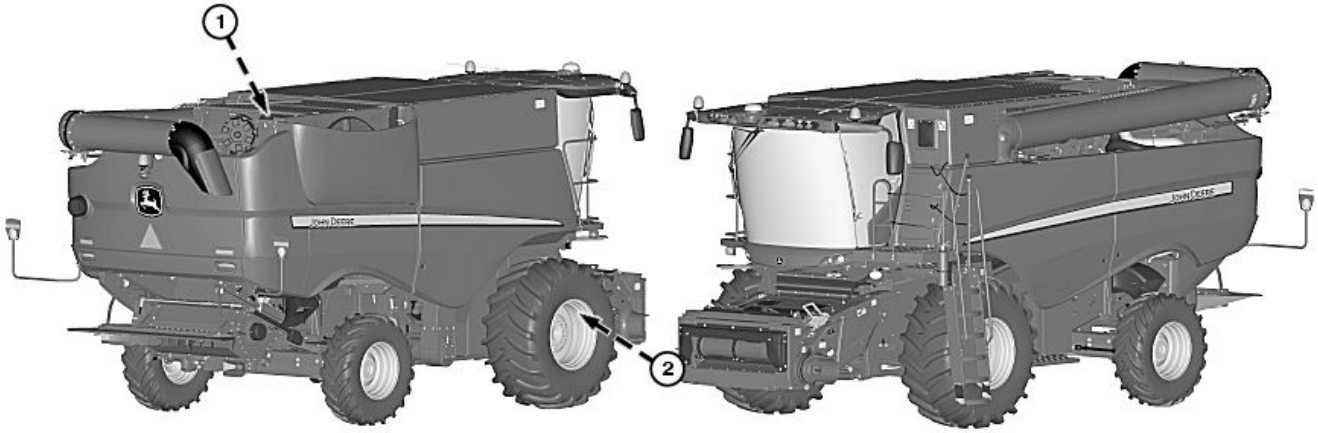
Tepkite John Deere universaliu SD Polyurea plastiniu tepalu, atspariu aukštai temperatūrai/aukštam slėgiui tepalu ar panašiu SAE universaliu plastiniu tepalu, atspariu aukštai temperatūrai su ypatingomis slėgio charakteristikomis (EP), pagal ant simbolio pažymėtas valandas.

Tepkite John Deere SAE 30 skystu tepalu ar tirštesniu tepalu ant simbolio nurodytais valandiniais intervalais.

SVARBU: Rekomenduojami techninės priežiūros intervalai taikytini vidutinėms darbo sąlygoms. DAŽNIAU atlikite techninę priežiūrą, jei mašina dirba nepalankiose sąlygose.

OUO6075,0000852 -26-14MAR07-1/1

Kas 10 valandų



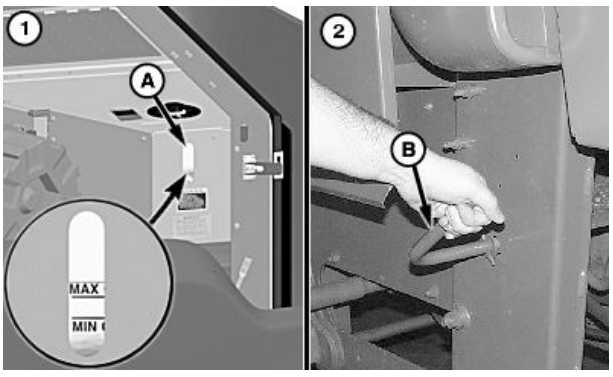
H96419 —UN—18MAY10

SVARBU: Techninės priežiūros kartai apskaičiuoti vidutinėms sąlygoms. Dažniau atlikite techninę priežiūrą, jei mašina dirba sunkiose sąlygose.

1. Išsiplėtimo bakelis – tikrinkite išsiplėtimo bakelyje (A) variklio aušinimo skysčio lygį, kai šaltas variklis. Lygis turi būti ties linija “Max Cold” (maks. šaltas).

PASTABA: Aušinimo skysčio lygis turi būti tarp linijų “Max Cold” (maksimalus šaltas) ir “Min Cold” (minimalus šaltas). Įpilkite reikiamą kiekį aušinimo skysčio, jeigu jo lygis yra žemiau linijos “Min Cold” (minimalus šaltas).

2. Akmenų gaudyklė – ištraukite užsifiksuojantį kaištį ir svirtimi ištuštinkite akmenų gaudyklę (B). Uždarykite akmenų gaudyklę ir užtvirtinkite užsifiksuojančiu kaiščiu.

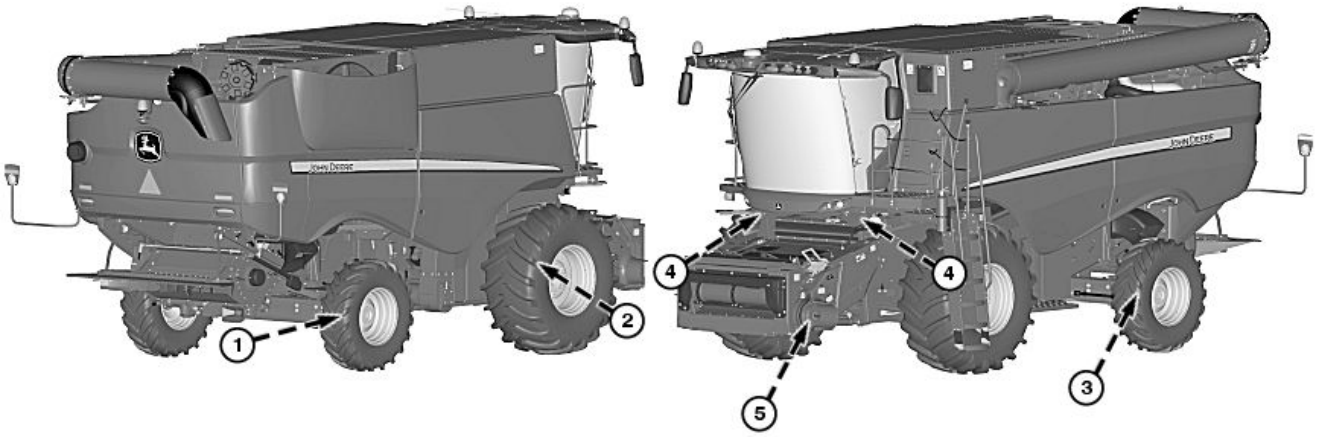


H97449 —UN—30JUL10

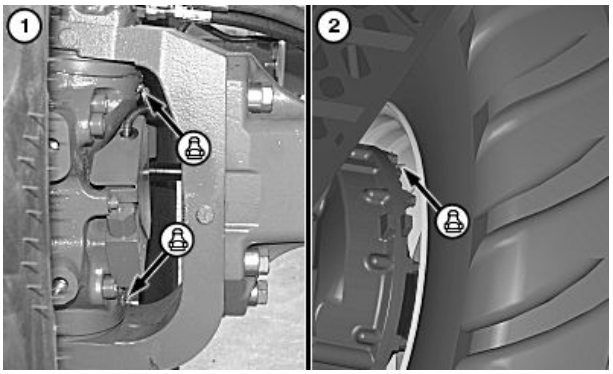
A—Išsiplėtimo bakelis **B—Svirtis**

OUO6075,00005F3 -26-22JUN11-1/1

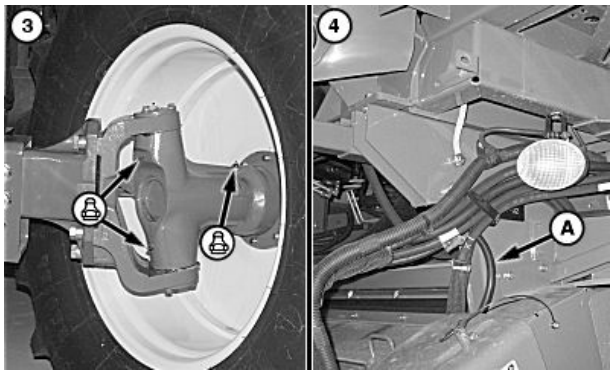
Kas 10 valandų



H96420 —UN—11AUG10



H86769 —UN—01NOV06

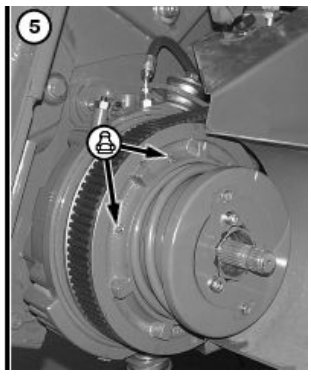


H97603 —UN—25AUG10

A—Išleidimo žarna

PASTABA: Dirbant ten, kur daug purvo ir vandens, kas 10 valandų tepkite galinės ašies guolius ir variklio atramos taškus. Įprastinėmis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

1. Dviejų greičių keturių varančiųjų ratų variklio šarnyrai – sutepkite tepimo taškus (abiejose pusėse).
2. Pagrindinės pavaros išoriniai guoliai – dirbant ten, kur yra daug purvo ir vandens, tepkite kas 10 darbo valandų (abiejų pusių) tepimo taškus. Įprastinėmis sąlygomis tepkite tepimo taškus (abiejų pusių) kas 50 valandų.
3. Dviejų ratų pavaros sunkaus ir itin sunkaus tipo tilto špindelio guoliai / šarnyro ašys – kai dirbama esant purvo ir vandens, kas 10 valandų tepkite tepimo taškus (abiejose pusėse). Įprastinėmis sąlygomis tepkite tepimo taškus (abiejų pusių) kas 50 valandų.
4. Oro kondicionavimo išleidimo žarna – išvalykite oro kondicionavimo išleidimo žarną (A) abejose kabinos pusėse.



H86831 —UN—07NOV06

PASTABA: Naudokite John Deere TY6341 universalų SD Polyurea tepalą arba John Deere TY25744 sintetinį tepalą nuožulniosios kameros reverso pavarų dėžei tepti.

Tęsinys sekančiame puslapyje

5. **S660 ir S670 mašinos:** Nuožulniosios kameros reverso pavarų dėžė (kintamojo greičio nuožulnioji kamera) – pasukite skriemulį, kad tepimo atvamzdžiai būtų 12 ir 2 valandų padėtyse.

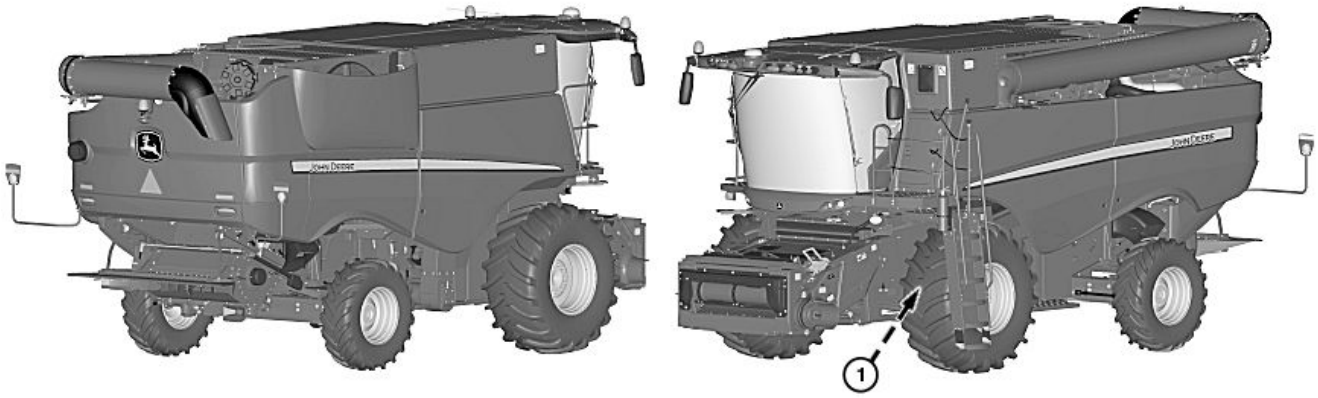
   Kai dirbate sunkiomis sąlygomis arba pjaunate tankiai suaugusius kukurūzus, sutepkite atvamzdį, esantį 12 valandų padėtyje, atlikdami 5–8 tepalo paspaudimus kas 10 valandų. Tepalo perteklius ištykš iš po spyruoklės.

   Sutepkite atvamzdį 2 valandų padėtyje, atlikdami 2–3 tepalo paspaudimus kas 10 valandų. Per daug sutepus šį atvamzdį, tepalas gali ištrykšti ant diržo ir sutrikdyti diržo veikimą.

   Kai dirbate įprastomis sąlygomis, sutepkite 12 valandų atvamzdį (10–15 kartų) ir 2 valandų atvamzdį (5–8 kartus) kas 50 valandų. Sutepę prasukite reguliuojamuosius skriemulius per visą greičio diapazoną porą kartų, kad tepalas tolygiai pasiskirstytų ant kumštelių paviršiaus.

OUO6075,0000F3F -26-06MAR12-2/2

Kas 10 valandų (HillMaster mašinos)



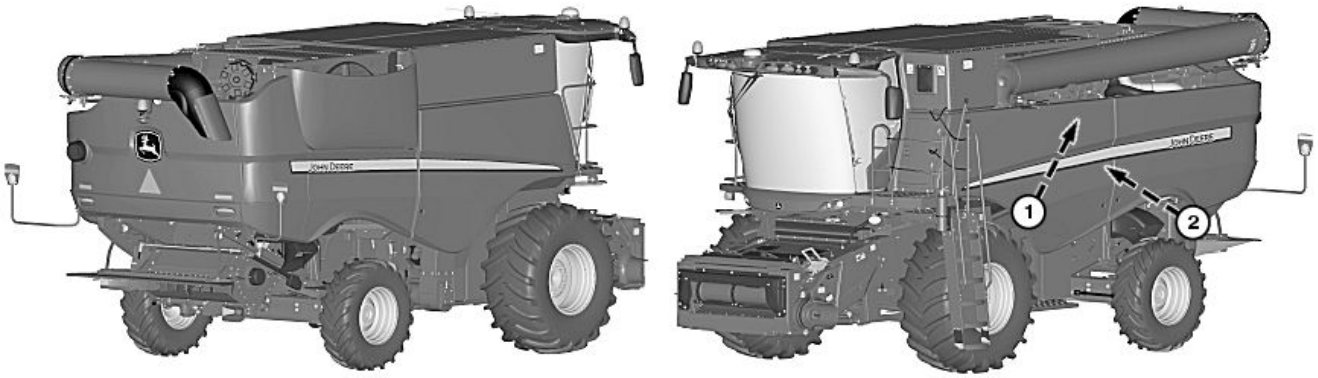
H98383 —UN—01OCT10

1. Pagrindinės pavaros ašis – tepkite tepimo taškus (abejose pusėse), kol tepalas išsilies.

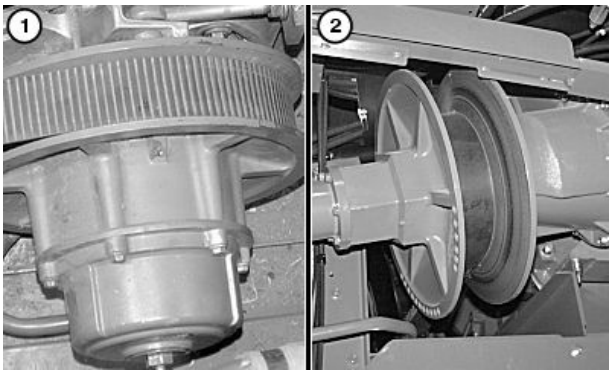
H98384 —UN—01OCT10

OUO6075,0000A0A -26-01OCT10-1/1

Kas 50 valandų

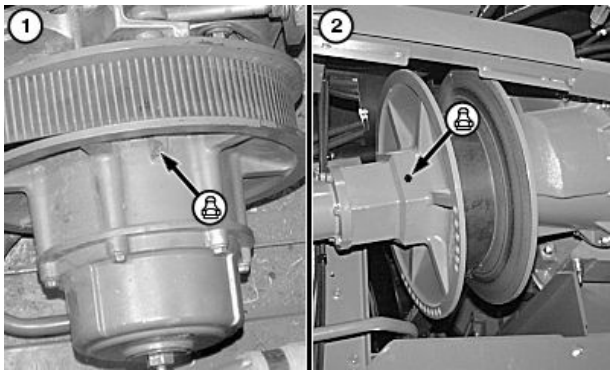


H96421 —UN—18MAY10



H87397 —UN—13FEB07

S660



H93580 —UN—05MAR09

S670, S680, S685 ir S690

S660 mašinos:

PASTABA: Paleiskite mašiną ir sukinėkite kuliamąją per visą greičio diapazoną keletą kartų, kad tolygiai pasiskirstytų tepalas.

1. Kuliamosios kintamo greičio varomieji skriemuliai – prasukite skriemulius per visą greičio diapazoną, jeigu visą laiką jie veikia didele sparta. Sukant skriemulius įvorės užsipildo tepalu, jau esančiu skriemulio ertmėje.
2. Kuliamosios kintamo greičio varantysis skriemulys – prasukite skriemulius per visą greičio diapazoną, jeigu visą laiką jie veikia didele sparta. Sukant skriemulius įvorės užsipildo tepalu, jau esančiu skriemulio ertmėje.

S670, S680, S685 ir S690 mašinos:

SVARBU: Varomi kuliamosios reguliuojamo greičio ir pavaros mechanizmo skriemuliai: Tepimo tašką sutepkite 20–25 tepalinės paspaudimais. NEPADAUGINKITE TEPALO.

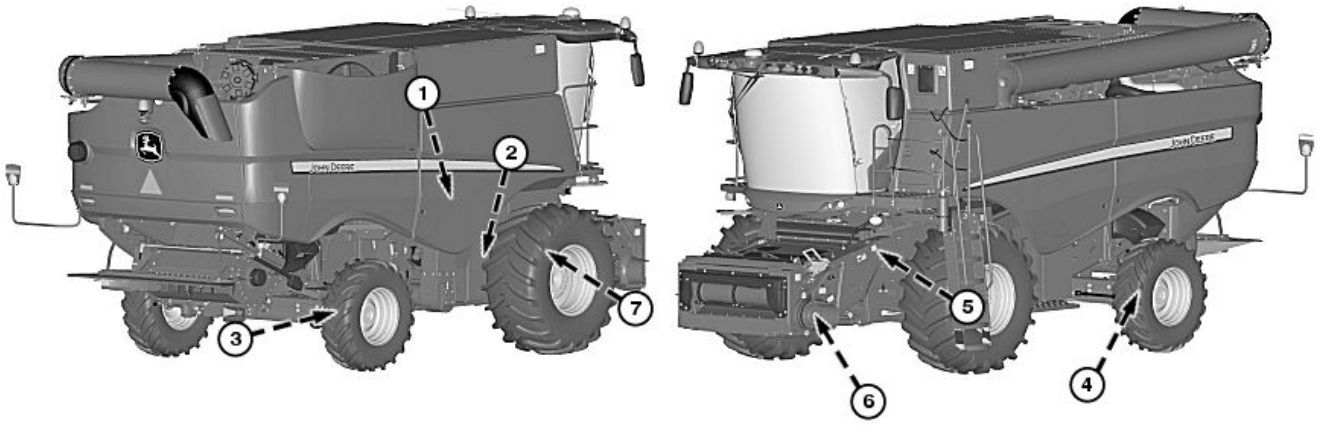
1. Kuliamosios reguliuojamo greičio varomi skriemuliai – sukite skriemulius, kad prieitumėte prie tepimo taškų.

PASTABA: Paleiskite mašiną ir sukinėkite kuliamąją per visą greičio diapazoną keletą kartų, kad tolygiai pasiskirstytų tepalas.

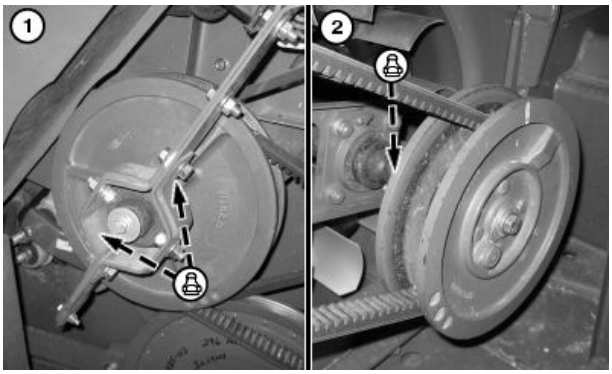
2. Kuliamosios reguliuojamo greičio varantieji skriemuliai – užsukite skriemulius (didelis greitis) prieš tepdami taškus ant išorinio skriemulio stebulės. Sukite skriemulius, kad galėtumėte prieiti prie tepimo taško. Įjunkite darbinį cilindro apsukų ciklą, kad pasiskirstytų tepalas, jei visą laiką dirbama didelėmis apsukomis.

OUO6075,0001259 -26-09OCT12-1/1

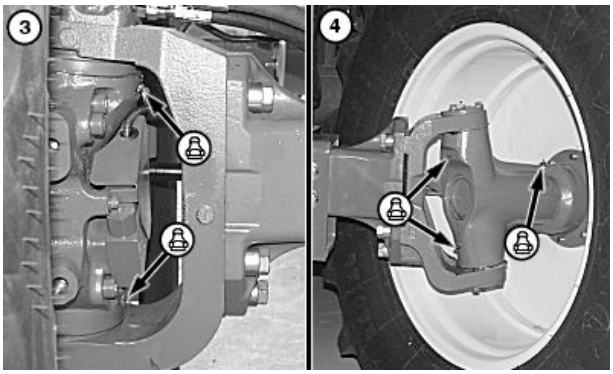
Kas 50 valandų



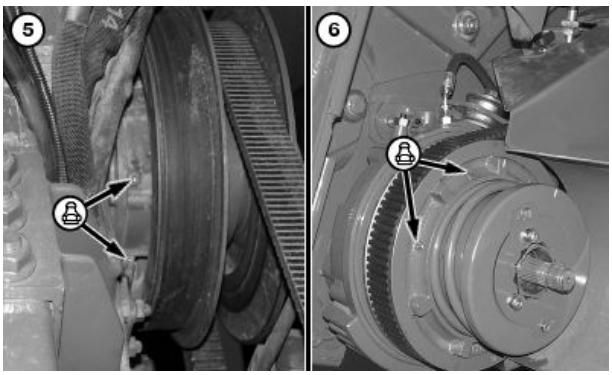
H96422 —UN—18MAY10



H91006 —UN—17MAR08



H86775 —UN—02NOV06



H87803 —UN—04APR07

H86897 —UN—08NOV06

1. Valymo ventiliatoriaus reguliuojami viršutiniai skriemuliai – sutepkite abu išorinio skriemulio įvorės tepimo taškus. Sukite skriemulius, kad galėtumėte prieiti prie tepimo taško.
2. Valymo ventiliatoriaus reguliuojami apatiniai skriemuliai – sutepkite vidinio skriemulio įvorės tepimo tašką. Sukite skriemulius, kad galėtumėte prieiti prie tepimo taško.

PASTABA: Dirbant ten, kur daug purvo ir vandens, kas 10 valandų tepkite užpakalinės ašies guolius ir variklio atramos taškus. Įprastinėmis darbo sąlygomis tepkite kas 50 valandų.

3. Dviejų greičių keturių varančiųjų ratų variklio šarnyrai – sutepkite tepimo taškus (abiejose pusėse).

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000F42 -26-07MAR12-1/2

4. Dviejų ratų pavaros sunkaus ir itin sunkaus tipo tilto špindelio guoliai / šarnyro ašys – kai dirbama esant purvo ir vandens, kas 10 valandų tepkite tepimo taškus (abiejose pusėse). Įprastinėmis sąlygomis tepkite tepimo taškus (abiejose pusėse) kas 50 valandų.

PASTABA: Gali tekti pasukti skriemulį, kad pasiektumėte atvamzdį.

5. **S660 ir S670 mašinos:** Nuožulniosios kameros viršutinis skriemulys (kintamojo greičio nuožulnioji kamera) – pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite apsauginį ribotuvą ir sutepkite atvamzdžius iš nuožulniosios kameros apačios.

PASTABA: Naudokite John Deere TY6341 universalų SD Polyurea tepalą arba John Deere TY25744 sintetinį tepalą nuožulniosios kameros reverso pavarų dėžei tepti.

6. **S660 ir S670 mašinos:** Nuožulniosios kameros reverso pavarų dėžė (kintamojo greičio nuožulnioji kamera) – pasukite skriemulį, kad tepimo atvamzdžiai būtų 12 ir 2 valandų padėtyse.

   Kai dirbate sunkiomis sąlygomis arba pjaunate tankiai suaugusius kukurūzus, sutepkite atvamzdį, esantį 12 valandų padėtyje, atlikdami 5–8 tepalo paspaudimus kas 10 valandų. Tepalo perteklius ištykš iš po spyruoklės.

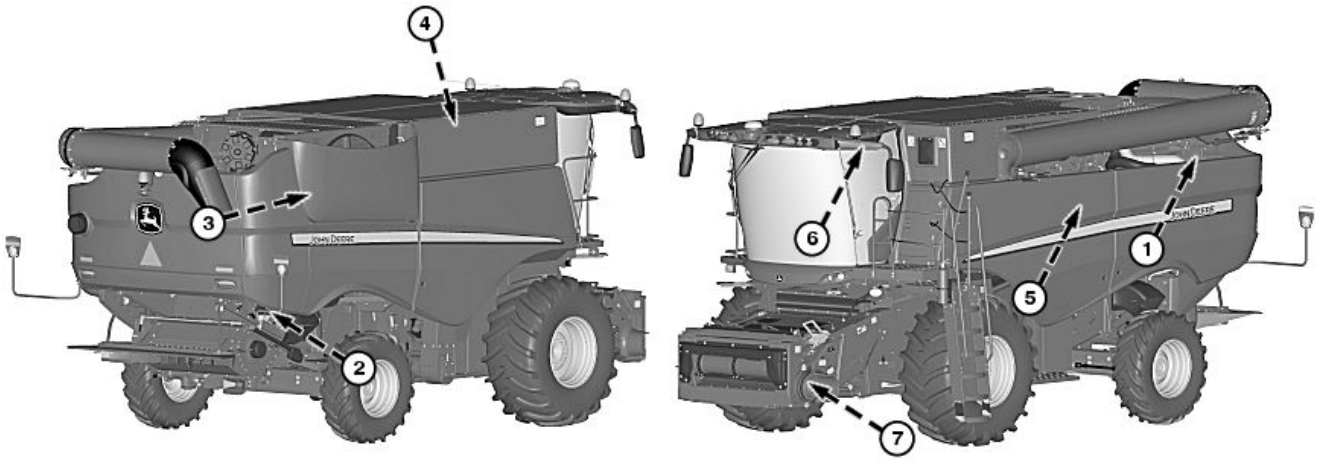
   Sutepkite atvamzdį 2 valandų padėtyje, atlikdami 2–3 tepalo paspaudimus kas 10 valandų. Per daug sutepus šį atvamzdį, tepalas gali ištrykšti ant diržo ir sutrikdyti diržo veikimą.

   Kai dirbate įprastomis sąlygomis, sutepkite 12 valandų atvamzdį (10–15 kartų) ir 2 valandų atvamzdį (5–8 kartus) kas 50 valandų. Sutepę prasukite reguliuojamuosius skriemulius per visą greičio diapazoną porą kartų, kad tepalas tolygiai pasiskirstytų ant kumštelių paviršiaus.

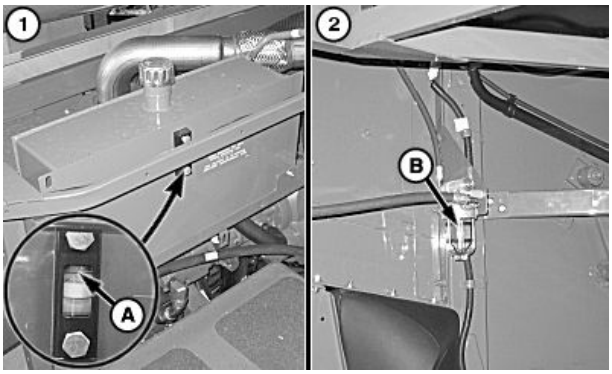
7. Pagrindinės pavaros išoriniai guoliai – dirbant ten, kur yra daug purvo ir vandens, tepkite kas 10 darbo valandų (abiejų pusių) tepimo taškus. Įprastinėmis sąlygomis tepkite tepimo taškus (abiejų pusių) kas 50 valandų.

OUO6075,0000F42 -26-07MAR12-2/2

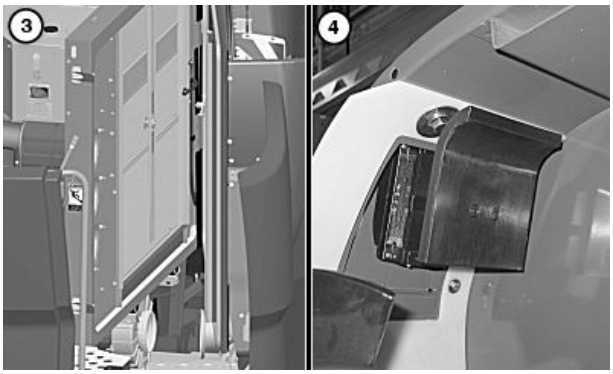
Kas 50 valandų



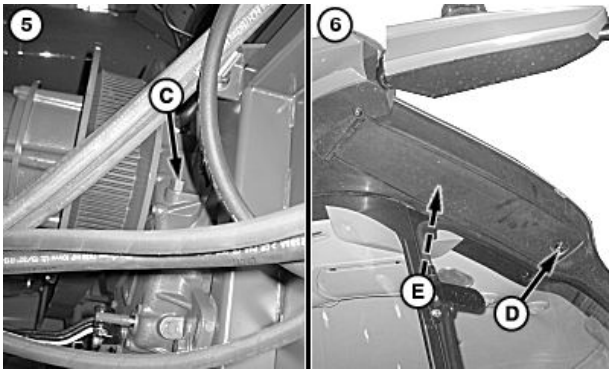
H96423 —UN—27AUG10



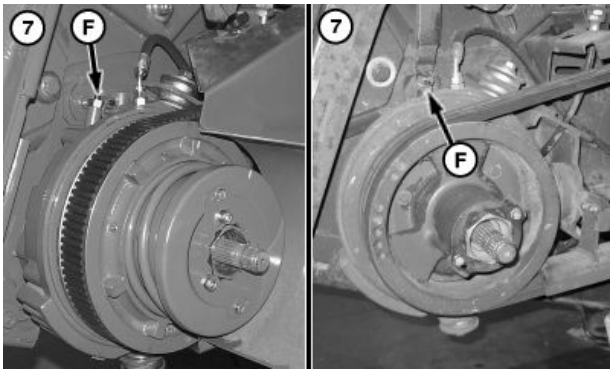
H97528 —UN—04AUG10



H97451 —UN—30JUL10



H97452 —UN—30JUL10



H91012 —UN—20MAR08

Kintamo greičio / keleto greičių reverso pavarų dėžė

A—Stebėjimo langelis
B—Degalų pirminio valymo filtras
C—Lygio matuoklis
D—Rankenėlė
E—Šviežio oro filtras
F—Lygio matuoklis

1. Hidrostatinė/hidraulinė alyva – tikrinkite nuleidę pjaunamąją ant žemės. Kai nuožulnioji kamera pilnai nuleista, alyvos lygis turi būti iki stebėjimo langelio (A) viršaus. Jei reikia įpilkite alyvos.

Tęsinys sekančiame puslapyje

2. Degalų pirminio valymo filtras – vizualiai patikrinkite degalų pirminio valymo filtrą (B) ir išvalykite, jei ant sietelio yra nuosėdų. Uždarykite degalų bako uždarymo vožtuvą. Išimkite filtrą ir išvalykite tinklelį. Įmontuokite tinklelį ir filtrą ir atidarykite degalų bako uždarymo vožtuvą degalams įpilti (žr. Degalų pirminio valymo filtro valymas sk. Variklio techninė priežiūra.)
3. Radiatorius, tarpinio šaldymo šilumokaitis, alyvos aušintuvas ir kondensatorius - valykite radiatorių suspaustu oru pučiant iš vidaus į išorę. Patikrinkite ar nėra pelų sąnašų ir, jei reikia, išvalykite.

PASTABA: Mašinose su grūdų bunkerio dangčiais būtina nuimti apatinio sraigto apatinę atramą ir tvirtinimo elementus.

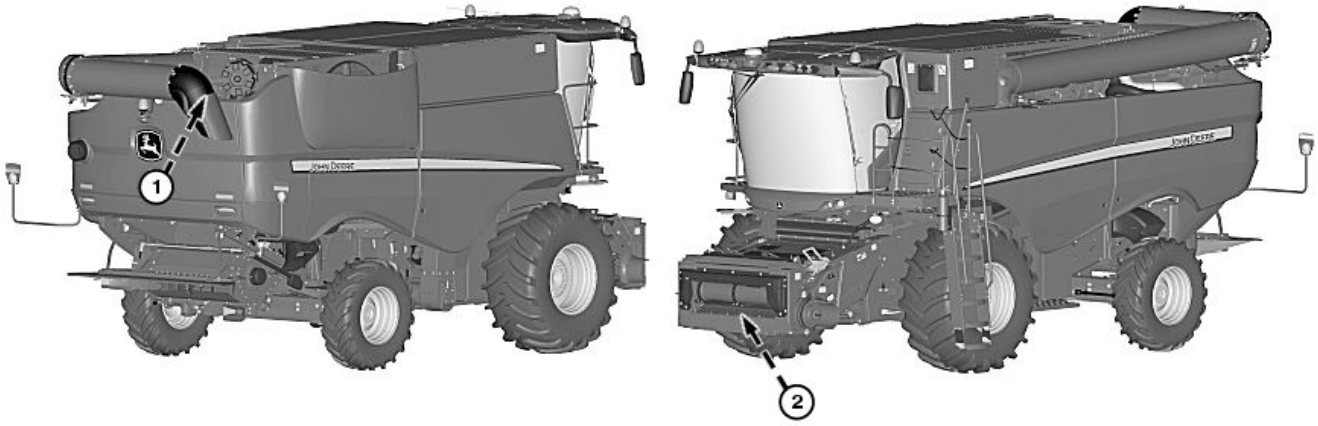
4. Masės srauto daviklis, nuleiskite sraigtą ir išvalykite masės srauto daviklio plokštelę.
5. Dviejų greičių kuliamosios pavara – išimkite lygio matuoklį (C) ir patikrinkite alyvos lygį. Jei reikia, įpilkite alyvos, kad pakoreguotumėte lygį ant lygio matuoklio.

PASTABA: Kabinos šviežio oro filtrą gali tekti valyti dažniau, jeigu dirbate labai dulkėtoje aplinkoje.

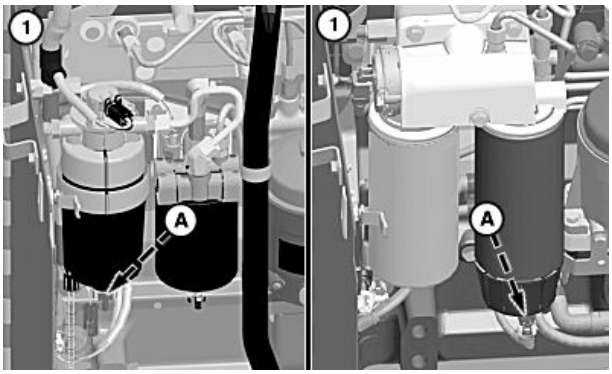
6. Kabinos šviežio oro filtras – pasukite rankeną (D) ir nuleiskite prieigos gaubtą. Išimkite šviežio oro filtrą (E), kad galėtumėte jį išvalyti arba pakeisti.
7. Nuožulniosios kameros reverso pavarų dėžė–pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite avarinį stabdiklį. Pavarų dėžės su alyvos aušintuvu reikės paleisti keletui minučių. Tai užtikrins aušintuvo užpildymą alyva. Alyvos lygis turi būti iki užbrūkšniuotos matuoklio dalies (F).

OUO6075,0001094 -26-07MAR12-2/2

Kas 50 valandų

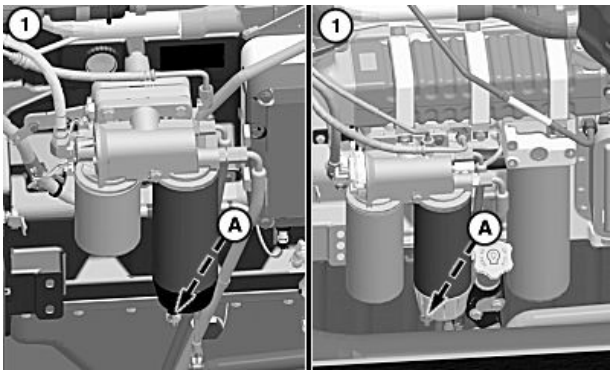


H97796 —UN—27AUG10



H97797 —UN—27AUG10

S660 ir S670 (2 pakopos / II etapo) / (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

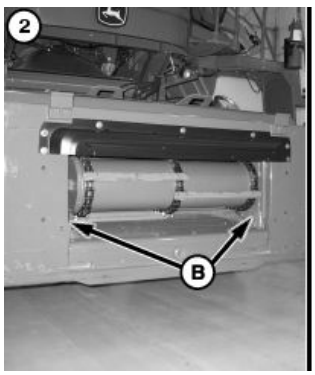


H97800 —UN—27AUG10

S680 ir S690 (2 pakopos / II etapo) / (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

A—Išleidimas **B—Tikrinimo vietos**

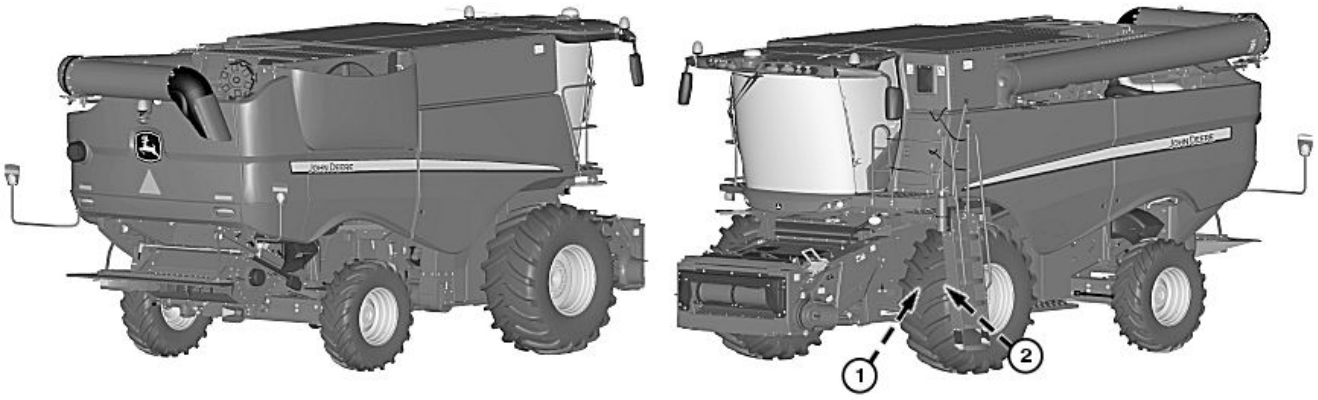
1. Vandens skirtuvo stambus degalų filtras – patikrinkite, ar skirtuvo gaubte nėra vandens. Atidarykite išleidimo angą (A) ir išleiskite vandenį iš vandens skirtuvo gaubto.
2. Nuožulniosios kameros šoninis pokrypis – patikrinkite, ar valymo vietose (B) nesusikaupė medžiagos, kuri gali neleisti pakreipti pjaunamosios. Jei reikia, išvalykite.



H97798 —UN—27AUG10

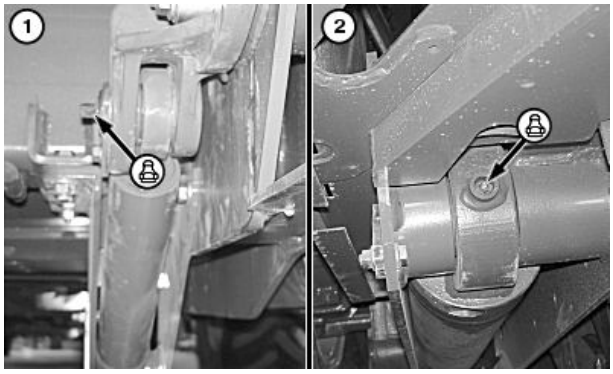
OUO6075,0001090 -26-07MAR12-1/1

Kas 50 valandų (HillMaster mašinos)



H98385 —UN—01OCT10

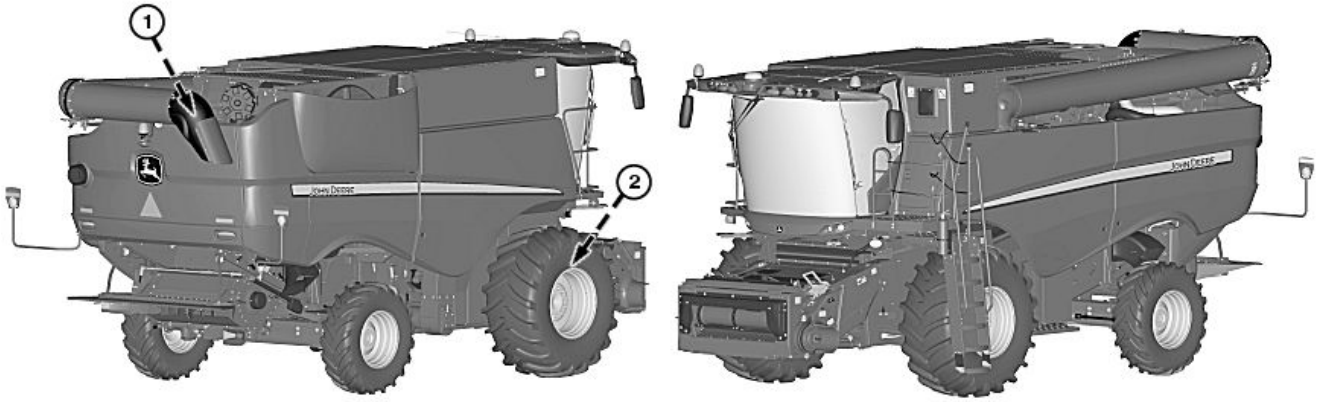
1. Pagrindinio cilindro stūmoklio kaištis – patepkite tepimo taškus (abejose pusėse), kol tepalas išsilies.
2. Išlyginimo cilindro korpusas – patepkite tepimo taškus (abejose pusėse), kol tepalas išsilies.



H98386 —UN—01OCT10

OUO6075,0000A0B -26-01OCT10-1/1

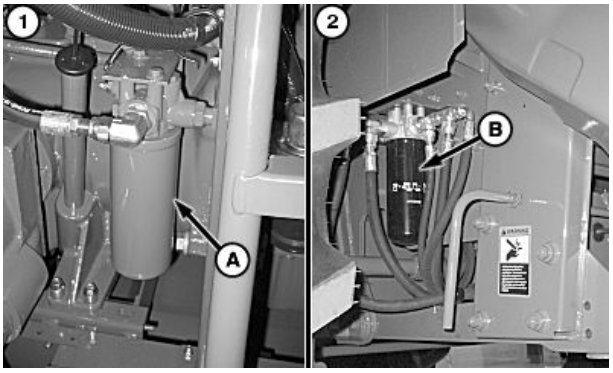
Pirmosios 100 valandų (S670, S680, S685 ir S690 ProDrive mašinos)



H99377 —UN—08DEC10

PASTABA: Keičiant filtrą sistemos išleisti nereikia.

1. **S670 ProDrive mašinos:** Variklio galios tiekimo veleno pavarų dėžės filtras – išimkite ir pakeiskite filtrą (A). Sutepkite alyva filtro tarpiklį. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.
2. **ProDrive mašinos:** ProDrive / pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo alyvos filtras – išimkite ir pakeiskite filtrą (B). Sutepkite alyva filtro tarpiklį. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.

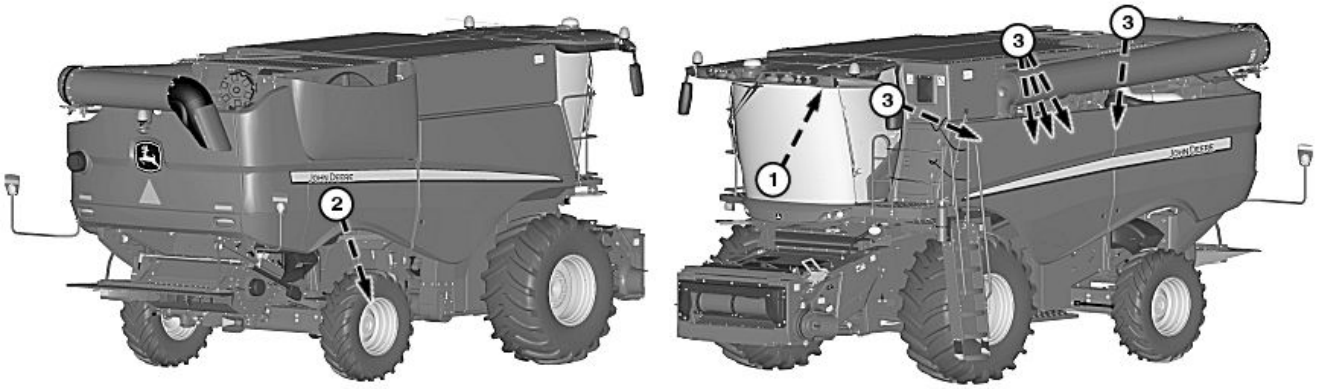


H99378 —UN—08DEC10

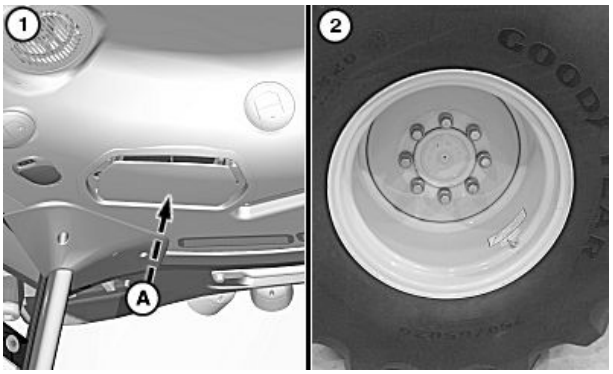
A—Filtras **B—Filtras**

OUO6075,000125A -26-09OCT12-1/1

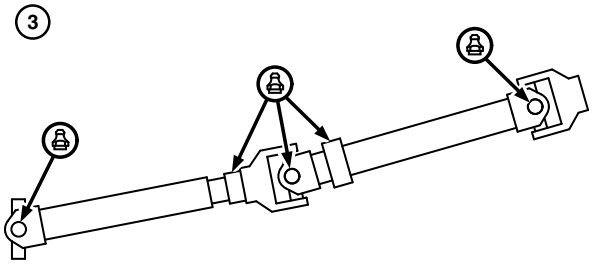
Kas 200 valandų



H96427 —UN—04AUG10



H97457 —UN—02AUG10



H96170 —UN—23APR10

A—Recirkuliacinis filtras

1. Recirkuliacijos filtras – nuimkite gaubtą, kad galėtumėte išvalyti arba pakeisti recirkuliacijos filtrą (A).
2. Padangų slėgis ir varžtų sukimo momentas – patikrinkite priekinių ir galinių padangų slėgį bei ratų varžtų sukimo momentą (žr. pavara ir galinis tiltas sk.).

PASTABA: Mašinos įrengtos su daugelio greičių nuožulniosios kameros pavara turi vieną tepimo tašką.

3. **S670, S680 ir S690 mašinos:** Pirminis tarpinis velenas (daugelio greičių nuožulnios kameros) – sukite, kad galėtumėte prieiti prie penkių jungčių ir sutepkite.

OUO6075,0000F4A -26-07MAR12-1/1

Kas 200 valandų (S660)

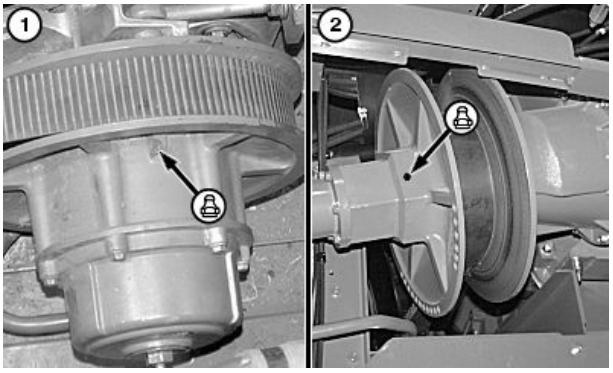
H96426 —UN—18MAY10

SVARBU: Varomieji kuliamosios reguliuojamo greičio ir pavaros mechanizmo skriemuliai: Kiekvieną tepimo tašką tepkite 20 - 25 tepalo paspaudimų. NEPADAUGINKITE TEPALO.

1. Kuliamosios reguliuojamo greičio varomi skriemuliai – sukite skriemulius, kad prieitumėte prie tepimo taškų.

PASTABA: Paleiskite mašiną ir sukinėkite kuliamąją per visą greičio diapazoną keletą kartų, kad tolygiai pasiskirstytų tepalas.

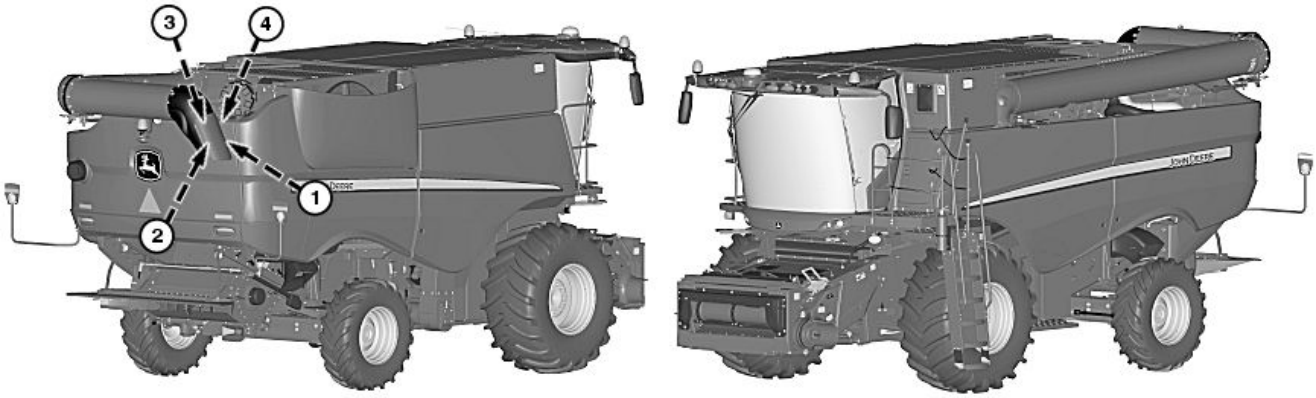
2. Kuliamosios reguliuojamo greičio varantieji skriemuliai – užsukite skriemulius (didelis greitis) prieš tepdami taškus ant išorinio skriemulio stebulės. Sukite skriemulius, kad galėtumėte prieiti prie tepimo taško. Įjunkite darbinį cilindro apsukų ciklą, kad pasiskirstytų tepalas, jei visą laiką dirbama didelėmis apsukomis.



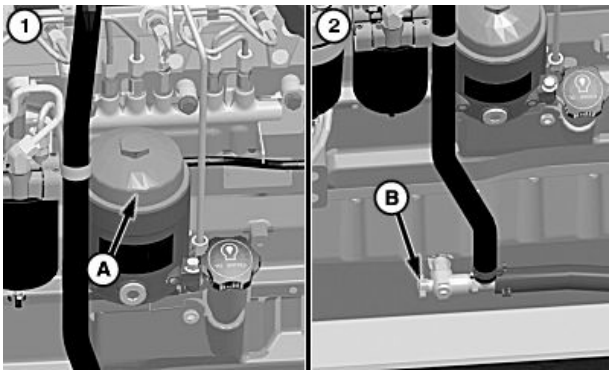
H93580 —UN—05MAR09

OUO6075,0000F47 -26-09FEB12-1/1

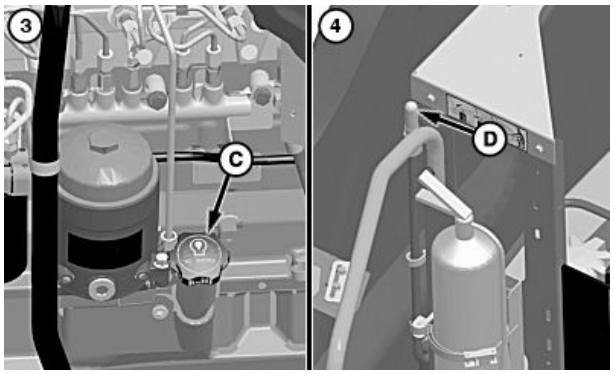
Kas 250 valandų (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670)



H96428 —UN—20AUG10



H97455 —UN—30JUL10



H97459 —UN—15DEC10

A—Gaubtelis
B—Išleidimas
C—Lygio matuoklis
D—Degalų bako alsuoklis

SVARBU: Alyvą keiskite kas 100 val., jei degaluose yra daug sieros. Žiūrėkite skyrių "Degalai ir tepalai", kuriame pateikiama daugiau informacijos apie sieros kiekį.

Užpildykite karterį metų laiką atitinkančio klampumo alyva arba Torq-Gard™ alyva (250 valandų priežiūros intervalas). Jeigu naudodama John Deere Plus-50™ arba Plus-50™ II variklio alyva ir John Deere filtras, techninės priežiūros intervalą galima pailginti 50 procentų. Pavyzdys: 250 valandų intervalas pailgėja iki 375 valandų.

1. Variklio karterio didelės apkrovos alyvos filtras – nuimkite gaubtą (A) ir išimkite filtrą. Pakeiskite filtrą ir uždėkite gaubtą. Varžtus dangtelį pagal techninius reikalavimus.

Torq-Gard yra Deere & Company prekės ženklas
Plus-50 yra Deere & Company prekės ženklas

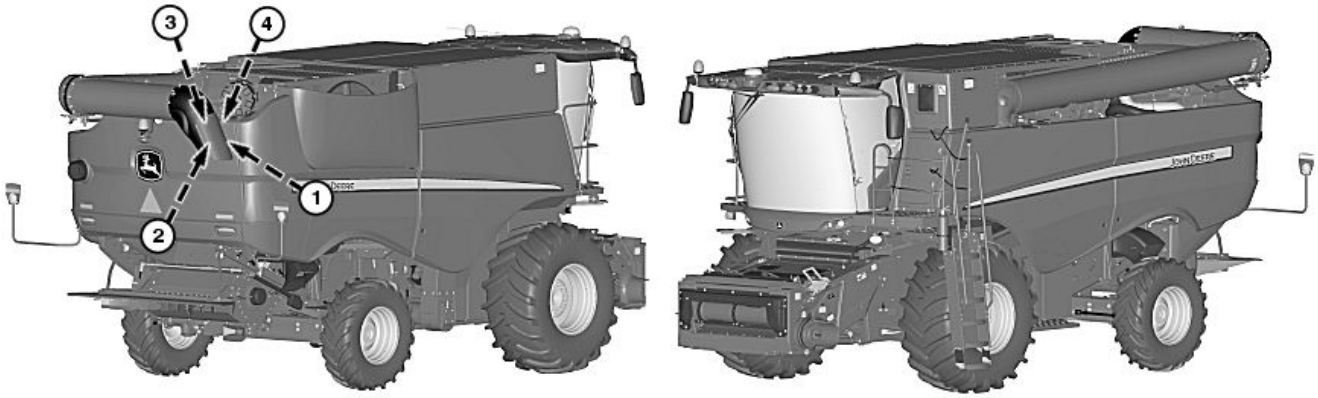
Specifikacija

Alyvos užpildymo angos dangtelis—Sukimo momentas	40 Nm (30 lb-ft)

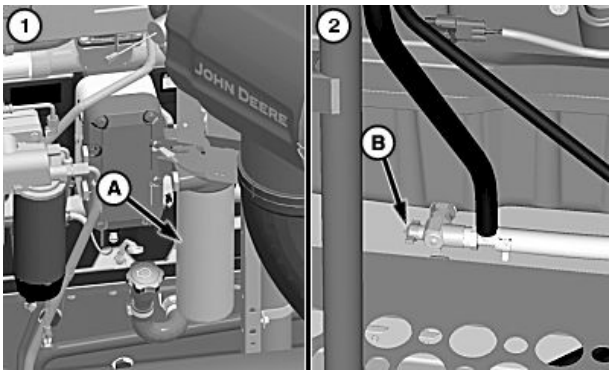
2. Variklio karterio didelės apkrovos alyva – atidarykite išleidimo angą (B) ir išleiskite alyvą.
3. Variklio karterio didelės apkrovos alyva – išimkite lygio matuoklį (C), kad galėtumėte įpilti alyvos, ir įpylę patikrinti alyvos lygį.
4. Degalų bako alsuoklis – vizualiai patikrinkite degalų bako alsuoklį (D). Saugokite, kad ant alsuoklio nesusirinktų nešvarumų. Išimkite iš žarnos degalų bako alsuoklį ir išvalykite.

OUO6075,0000F4B -26-05JUN12-1/1

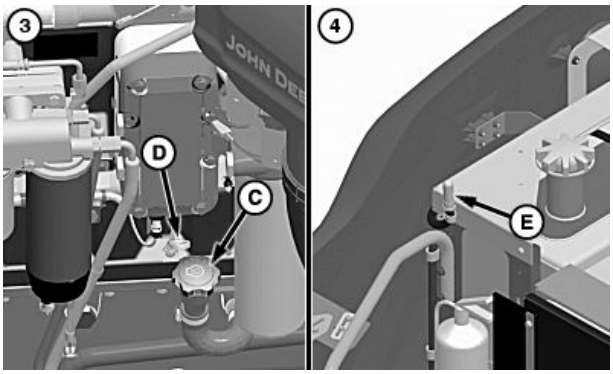
Kas 250 valandų (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690)



H96428 —UN—20AUG10



H97489 —UN—02AUG10



H97493 —UN—02AUG10

A—Alyvos filtras
B—Išleidimas
C—Gaubtelis
D—Lygio matuoklis
E—Degalų bako alsuoklis

SVARBU: Alyvą keiskite kas 100 val., jei degaluose yra daug sieros. Žiūrėkite skyrių "Degalai ir tepalai", kuriame pateikiama daugiau informacijos apie sieros kiekį.

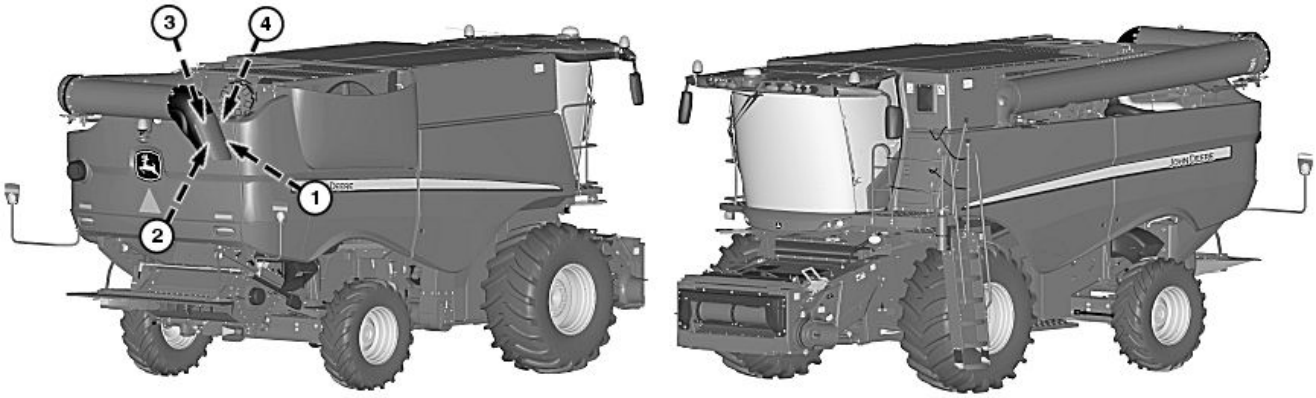
Užpildykite karterį metų laiką atitinkančio klampumo alyva arba Torq-Gard™ alyva (250 valandų priežiūros intervalas). Jeigu naudodama John Deere Plus-50™ arba Plus-50™ II variklio alyva ir John Deere filtras, techninės priežiūros intervalą galima pailginti 50 procentų. Pavyzdys: 250 valandų intervalas pailgėja iki 375 valandų.

1. Variklio karterio alyvos filtras – išimkite ir pakeiskite alyvos filtrą (A).
2. Variklio karterio alyva – atidarykite išleidimo angą (B) ir išleiskite alyvą.
3. Variklio karterio alyva – nuimkite dangtelį (C), kad galėtumėte įpilti alyvos, ir įpylę lygio matuokliu (D) patikrinti alyvos lygį.
4. Degalų bako alsuoklis – vizualiai patikrinkite degalų bako alsuoklį (E). Saugokite, kad ant alsuoklio nesusirinktų nešvarumų. Išimkite iš žarnos degalų bako alsuoklį ir išvalykite.

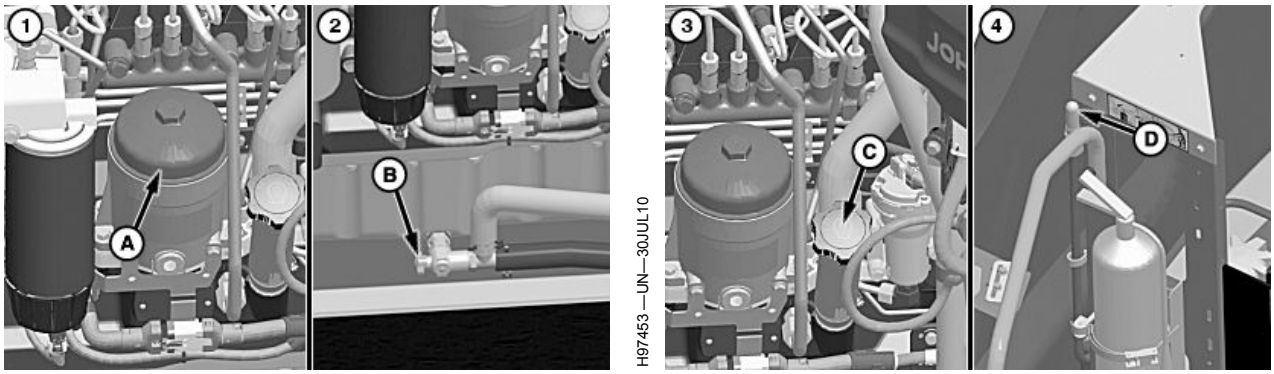
Torq-Gard yra Deere & Company prekės ženklas
Plus-50 yra Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0000F4C -26-05JUN12-1/1

Kas 250 valandų (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670)



H96428 —UN—20AUG10



H97453 —UN—30JUL10

H97458 —UN—30JUL10

A—Gaubtelis
B—Išleidimas
C—Lygio matuoklis
D—Degalų bako alsuoklis

SVARBU: Pakeiskite alyvą kas 250 valandų, kai naudojate kitas variklio alyvas, nei nuodyta skyriuje Degalai ir tepalai.

Keiskite alyva kas 400 valandų kai naudojate John Deere Plus-50™ II variklio alyvą ir John Deere filtrą. Žiūrėkite skyrių Degalai ir tepalai, jei norite rasti daugiau informacijos.

Laikinosios 4 pakopos / III B etapo varikliams reikalinga Plus-50™ II variklio alyva arba API CJ-4, ACEA E9, ACEA E6 sertifikuotos alyvos.

Laikinosios 4 pakopos / III B etapo varikliams galima naudoti tik itin mažai sieros turinčius dyzelino degalus (ULSD), kuriuose sieros yra mažiau nei 0,0015% (arba 15 ppm).

1. Variklio karterio didelės apkrovos alyvos filtras – nuimkite gaubtą (A) ir išimkite filtrą. Pakeiskite filtrą ir uždėkite gaubtą. Varžtus dangtelį pagal techninius reikalavimus.

Specifikacija

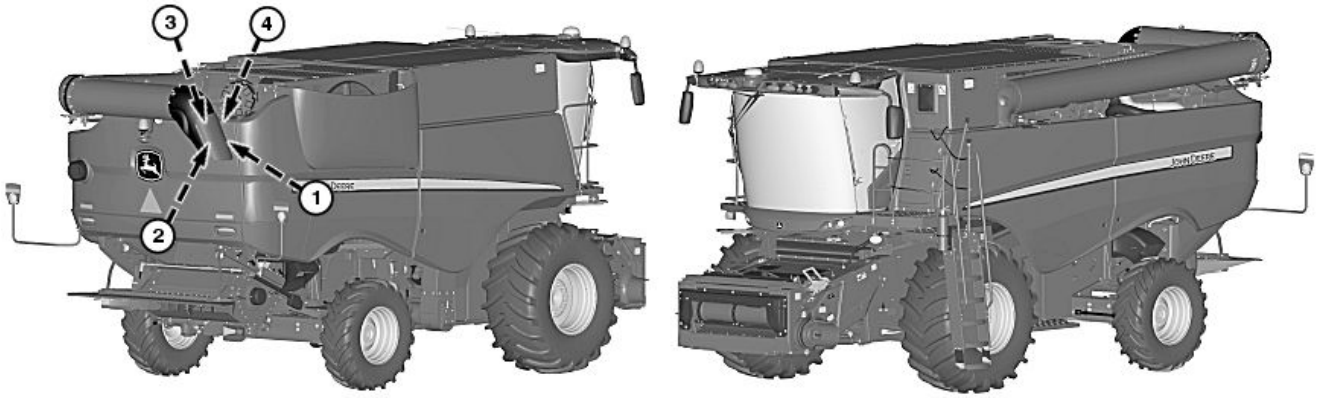
Alyvos užpildymo angos dangtelis—Sukimo momentas	40 Nm (30 lb-ft)

2. Variklio karterio didelės apkrovos alyva – atidarykite išleidimo angą (B) ir išleiskite alyvą.
3. Variklio karterio didelės apkrovos alyva – išimkite lygio matuoklį (C), kad galėtumėte įpilti alyvos, ir įpylę patikrinti alyvos lygį.
4. Degalų bako alsuoklis – vizualiai patikrinkite degalų bako alsuoklį (D). Saugokite, kad ant alsuoklio nesusirinktų nešvarumų. Išimkite iš žarnos degalų bako alsuoklį ir išvalykite.

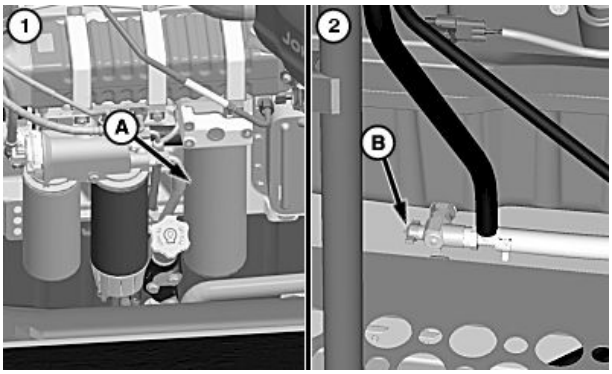
Plus-50 yra Deere & Company prekės ženklas

OUO6075,0000F4D -26-05JUN12-1/1

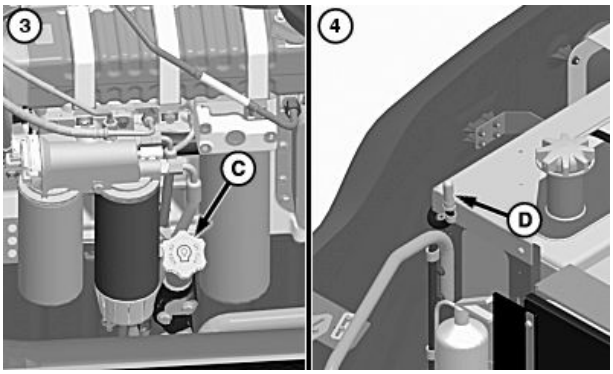
Kas 250 valandų (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690)



H96428 —UN—20AUG10



H97490 —UN—02AUG10



H97494 —UN—02AUG10

A—Alyvos filtras
B—Išleidimas
C—Lygio matuoklis
D—Degalų bako alsuoklis

SVARBU: Pakeiskite alyvą kas 250 valandų, kai naudojate kitas variklio alyvas, nei nuodyta skyriuje Degalai ir tepalai.

Keiskite alyva kas 400 valandų kai naudojate John Deere Plus-50™ II variklio alyvą ir John Deere filtrą. Žiūrėkite skyrių Degalai ir tepalai, jei norite rasti daugiau informacijos.

Laikinosios 4 pakopos / III B etapo varikliams reikalinga Plus-50™ II variklio alyva arba API CJ-4, ACEA E9, ACEA E6 sertifikuotos alyvos.

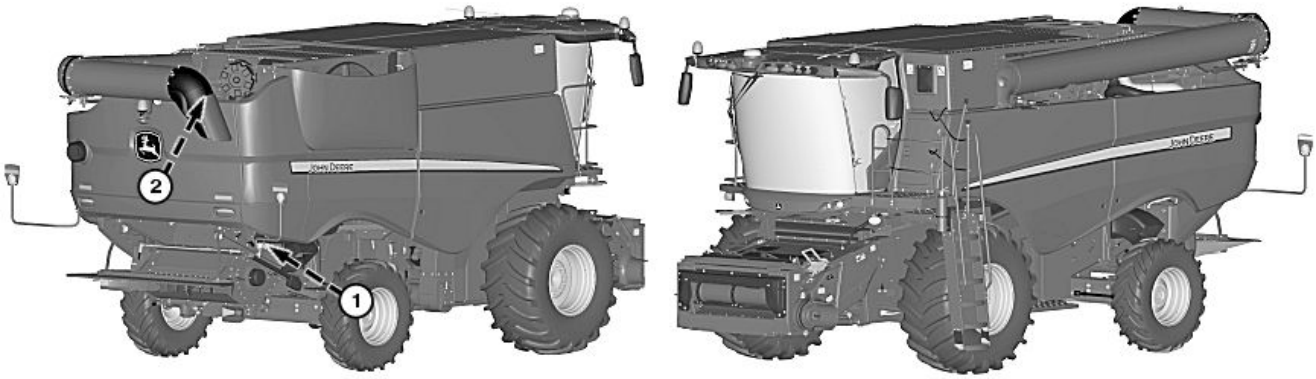
Laikinosios 4 pakopos / III B etapo varikliams galima naudoti tik itin mažai sieros turinčius dyzelino degalus (ULSD), kuriuose sieros yra mažiau nei 0,0015 % (arba 15 ppm).

Plus-50 yra Deere & Company prekės ženklas

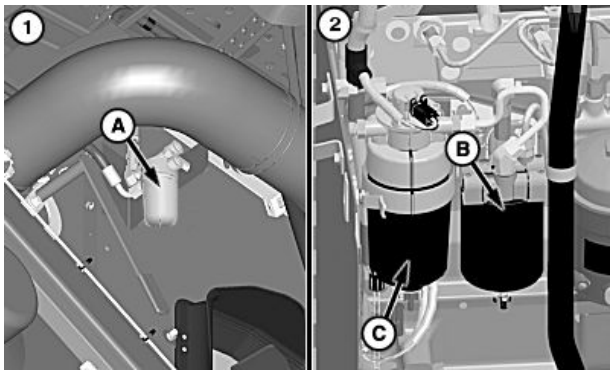
1. Variklio karterio alyvos filtras – išimkite ir pakeiskite alyvos filtrą (A).
2. Variklio karterio alyva – atidarykite išleidimo angą (B) ir išleiskite alyvą.
3. Variklio karterio alyva – išimkite lygio matuoklį (C), kad galėtumėte įpilti alyvos, ir įpylę patikrinti alyvos lygį.
4. Degalų bako alsuoklis – vizualiai patikrinkite degalų bako alsuoklį (D). Saugokite, kad ant alsuoklio nesusirinktų nešvarumų. Išimkite iš žarnos degalų bako alsuoklį ir išvalykite.

OUO6075,000125B -26-09OCT12-1/1

Kas 400 valandų (S660 ir S670)

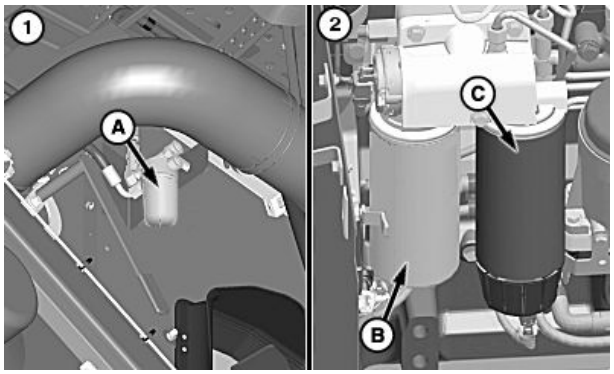


H96434 —UN—14JUL10



H97460 —UN—09NOV10

Degalų filtrai (2 pakopos / II etapo)



H97461 —UN—09NOV10

Degalų filtrai (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

A—Degalų pirminio valymo filtras B—Antrinio valymo degalų filtras C—Pirminis degalų filtras

ĮSPĖJIMAS: Degalų linijose likęs aukšto slėgio skystis gali rimtai sužeisti. Prieš atjungiant degalų sistemas, daviklius ar bet kurias detales tarp aukšto slėgio degalų siurblio ir purkštuvų ant variklių su aukšto slėgio suspaudimo santykio (HPCR) degalų sistema, palaukite po variklio sustabdymo mažiausiai 15 minučių.

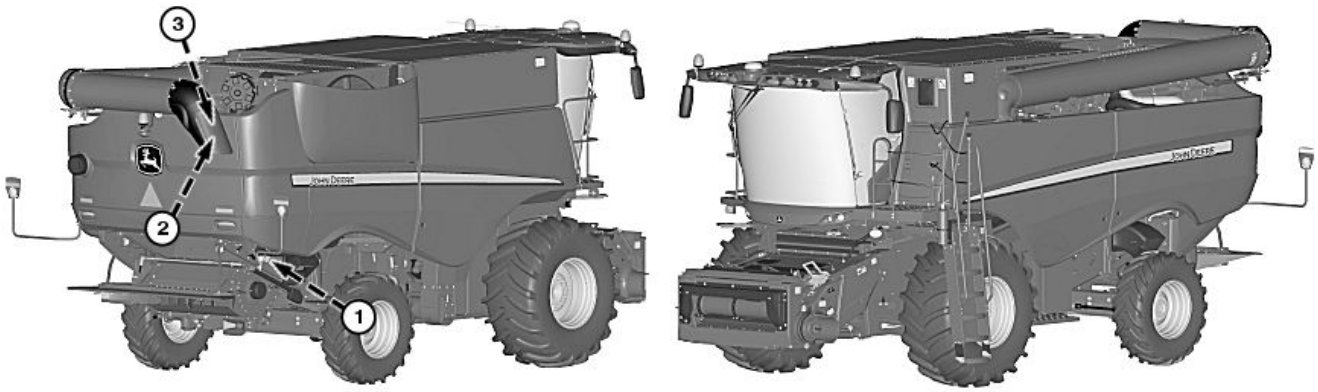
Prieš pradėdami degalų filtrų priežiūros darbus, išjunkite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.

1. Degalų pirminio valymo filtras – uždarykite degalų bako uždarymo vožtuvą. Išimkite pirminio valymo filtrą (A) ir išvalykite tinklelį. Įmontuokite degalų pirminio valymo filtrą ir atidarykite degalų bako uždarymo vožtuvą bei leiskite užsipildyti gaubtui (žr. Degalų pirminio valymo filtras – valymas skyriuje Variklio techninė priežiūra).
2. Degalų antrinio valymo filtras – uždarykite degalų bako uždarymo vožtuvą. Išimkite ir pakeiskite antrinio valymo degalų filtrą (B), kai pastebimai pablogėja darbinės charakteristikos, ar kai atsiranda diagnostinis gedimų kodas. Išpilkite degalus iš filtro ir pašalinkite. Įstatykite naują antrinio valymo degalų filtrą ir atidarykite degalų bako uždarymo vožtuvą (žiūrėkite Pirminis ir antrinis degalų filtrai – keitimas skyriuje Variklio techninė priežiūra).

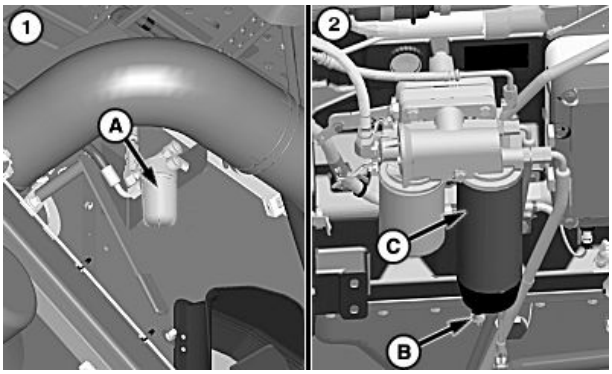
Degalų pirminio valymo filtras – uždarykite degalų bako uždarymo vožtuvą. Išimkite ir pakeiskite pirminio valymo degalų filtrą (C), kai pastebimai pablogėja darbinės charakteristikos, ar kai atsiranda diagnostinis gedimų kodas. Atjunkite vandens jutiklį nuo pirminio degalų filtro. Išpilkite degalus iš filtro ir pašalinkite. Įstatykite naują pirminį degalų filtrą, atidarykite degalų bako uždarymo vožtuvą ir įjunkite paleidimo jungiklį, kad užsipildytų degalų sistema (žr. Pirminis ir antrinis degalų filtras – keitimas skyriuje Variklio techninė priežiūra).

OUO6075,0000F4F -26-09FEB12-1/1

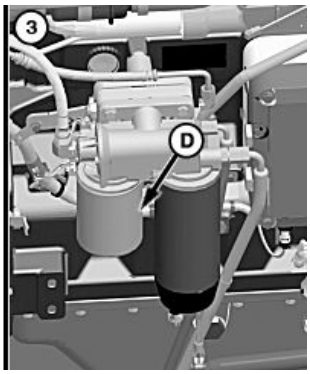
Kas 400 valandų (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690)



H96443 —UN—18MAY10



H97495 —UN—09NOV10



H97497 —UN—02AUG10

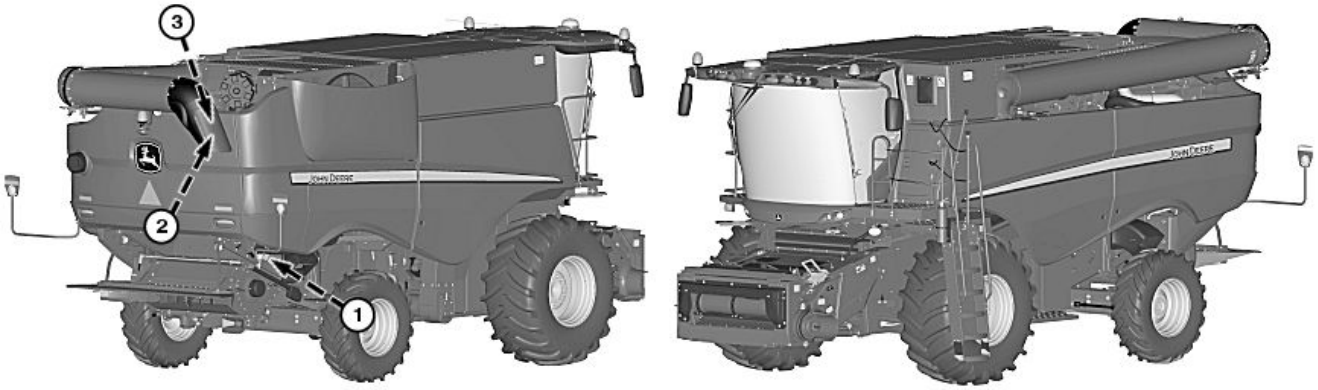
A—Degalų pirminio valymo filtras
B—Vandens skirtuvas
C—Pirminis degalų filtras
D—Antrinio valymo degalų filtras

1. Degalų pirminio valymo filtras – uždarykite degalų bako uždarymo vožtuvą. Išimkite pirminio valymo filtrą (A) ir išvalykite tinklelį. Įmontuokite degalų pirminio valymo filtrą ir atidarykite degalų bako uždarymo vožtuvą bei leiskite užsipildyti gaubtui (žr. Degalų pirminio valymo filtras – valymas skyriuje Variklio techninė priežiūra).
2. Vandens skirtuvas – patikrinkite, ar vandens skirtuve (B) nėra vandens, ar kada susiformuoja diagnostinis gedimų kodas. Atidarykite išleidimo angą ir iš vandens skirtuvo išleiskite vandenį (žr. Vandens skirtuvo pirminio valymo degalų filtras – išleidimas skyriuje Variklio techninė priežiūra.). Išleiskite ir išsaugokite vandenį iš vandens skirtuvo.

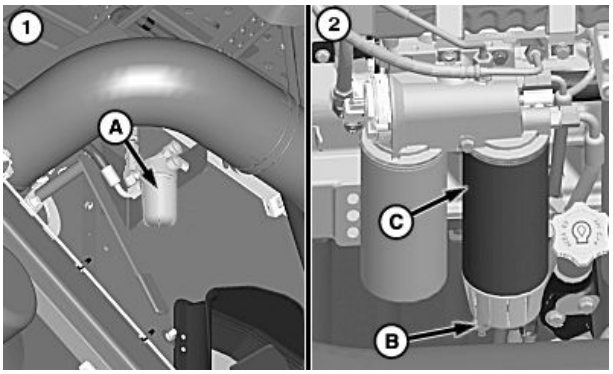
   Degalų pirminio valymo filtras – uždarykite degalų bako uždarymo vožtuvą. Išimkite ir pakeiskite pirminio valymo degalų filtrą (C), kai pastebimai pablogėja darbinės charakteristikos, ar kai atsiranda diagnostinis gedimų kodas. Įstatykite naują pirminio valymo degalų filtrą ir anksčiau išimtą vandens skyriklį (žiūrėkite Pirminis ir antrinis degalų filtrai – keitimas skyriuje Variklio techninė priežiūra).
3. Degalų antrinio valymo filtras – uždarykite degalų bako uždarymo vožtuvą. Išimkite ir pakeiskite antrinio valymo degalų filtrą (D), kai pastebimai pablogėja darbinės charakteristikos, ar kai atsiranda diagnostinis gedimų kodas. Išpilkite degalus iš filtro ir pašalinkite. Įstatykite naują antrinį degalų filtrą, atidarykite degalų bako uždarymo vožtuvą ir įjunkite paleidimo jungiklį, kad užsipildytų degalų sistema (žr. Pirminis ir antrinis degalų filtras – keitimas skyriuje Variklio techninė priežiūra).

OUO6075,0000F50 -26-07MAR12-1/1

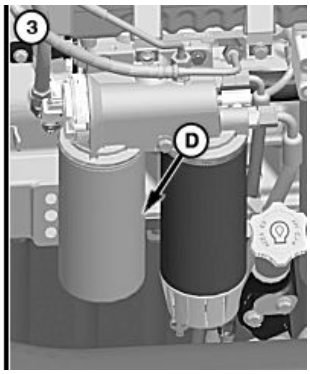
Kas 400 valandų (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690)



H96443 —UN—18MAY10



H97496 —UN—09NOV10



H97498 —UN—02AUG10

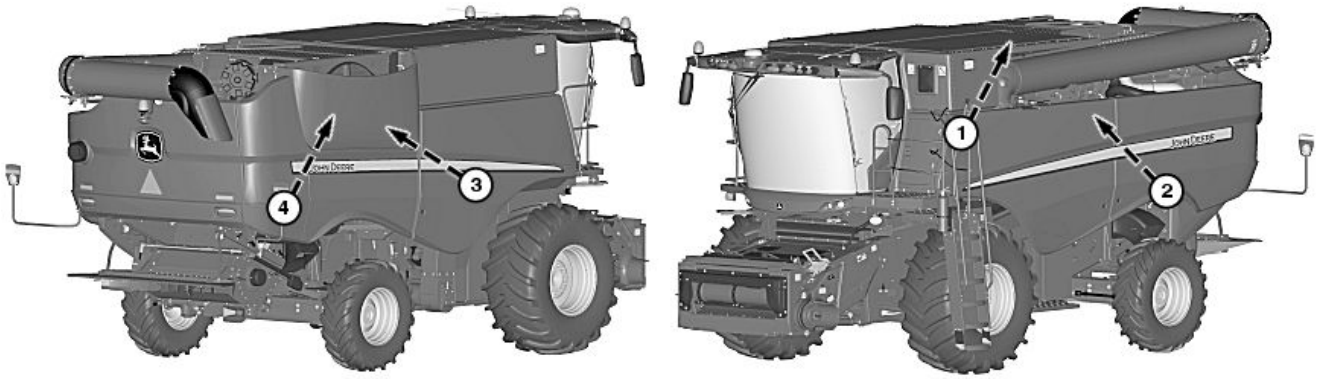
A—Degalų pirminio valymo filtras
B—Vandens skirtuvas
C—Pirminis degalų filtras
D—Antrinio valymo degalų filtras

1. Degalų pirminio valymo filtras – uždarykite degalų bako uždarymo vožtuvą. Išimkite stambaus valymo filtrą (A) ir išvalykite tinklelį. Įmontuokite degalų pirminio valymo filtrą ir atidarykite degalų bako uždarymo vožtuvą bei leiskite užsipildyti gaubtui (žr. Degalų pirminio valymo filtras – valymas skyriuje Variklio techninė priežiūra).
2. Vandens skirtuvas – patikrinkite, ar vandens skirtuve (B) nėra vandens, ar kada susiformuoja diagnostinis gedimų kodas. Atidarykite išleidimo angą ir iš vandens skirtuvo išleiskite vandenį (žr. Vandens skirtuvo pirminio valymo degalų filtras – išleidimas skyriuje Variklio techninė priežiūra.). Išleiskite ir išsaugokite vandenį iš vandens skirtuvo.

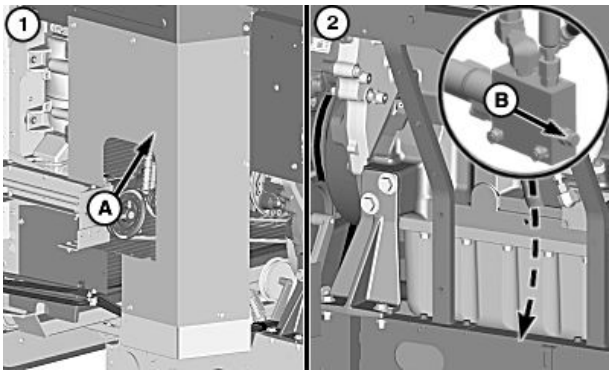
   Degalų pirminio valymo filtras – uždarykite degalų bako uždarymo vožtuvą. Išimkite ir pakeiskite pirminio valymo degalų filtrą (C), kai pastebimai pablogėja darbinės charakteristikos, ar kai atsiranda diagnostinis gedimų kodas. Įstatykite naują pirminio valymo degalų filtrą ir anksčiau išimtą vandens skyriklį (žiūrėkite Pirminis ir antrinis degalų filtrai – keitimas skyriuje Variklio techninė priežiūra).
3. Degalų antrinio valymo filtras – uždarykite degalų bako uždarymo vožtuvą. Išimkite ir pakeiskite antrinio valymo degalų filtrą (D), kai pastebimai pablogėja darbinės charakteristikos, ar kai atsiranda diagnostinis gedimų kodas. Išpilkite degalus iš filtro ir pašalinkite. Įstatykite naują antrinį degalų filtrą, atidarykite degalų bako uždarymo vožtuvą ir įjunkite paleidimo jungiklį, kad užsipildytų degalų sistema (žr. Pirminis ir antrinis degalų filtras – keitimas skyriuje Variklio techninė priežiūra).

OUO6075,000125C -26-09OCT12-1/1

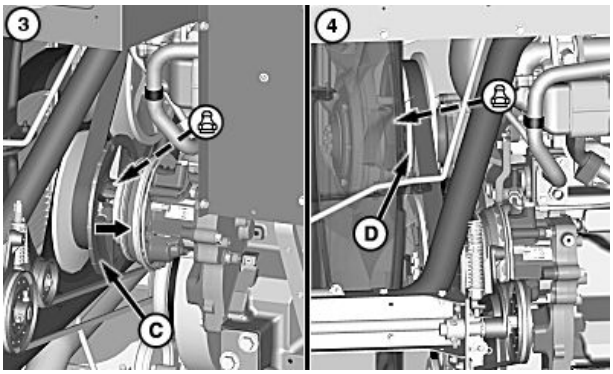
Kas 400 valandų (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670)



H100280 —UN—17FEB11



H100290 —UN—17FEB11



H100281 —UN—17FEB11

A—Apsauginis skydas
B—Slėgio išleidimo varžtas
C—Varantysis skriemulys
D—Varomas skriemulys

1. Variklio apsauginis gaubtas – nuimkite ir pasidėkite apsauginį gaubtą (A).
2. Kintamojo greičio išleidimo vožtuvas – atlaisvinkite išleidimo varžtą (B), kad išeitų slėgis iš skriemulių.

SVARBU: Vidinis varantysis skriemulys turi būti visiškai įtrauktas, kad būtų tinkamai suteptas.

Skriemulio judėjimo diapazonas gali sumažėti, jei skriemuliai nebus visiškai atskirti.

3. Kintamo greičio varantysis skriemulys – raskite tepimo atvamzdį ant varančiojo skriemulio (C). Patraukite varantįjį skriemulį link variklio, kol visiškai atsidarys. Sutepkite atvamzdį atlikdami 10–12 paspaudimų. Tepalo perteklius išsilies per varančiojo skriemulio priekį.

SVARBU: Varomieji skriemuliai turi būti visiškai uždaryti, kad būtų užtikrintas tinkamas tepalo kiekis.

Skriemulio judėjimo diapazonas gali sumažėti, jei skriemuliai nebus visiškai uždari.

4. Kintamo greičio varomasis skriemulys – raskite tepimo atvamzdį ant varomojo skriemulio (D). Pastumkite varomuosius skriemulius vieną į kitą, kad jie visiškai susiliestų. Sutepkite atvamzdį atlikdami 10–12 paspaudimų. Tepalo perteklius išsilies per varomojo skriemulio priekį.

   Priveržkite ant vožtuvo esančią slėgio išleidimo varžtą ir veržlę pagal techninius reikalavimus.

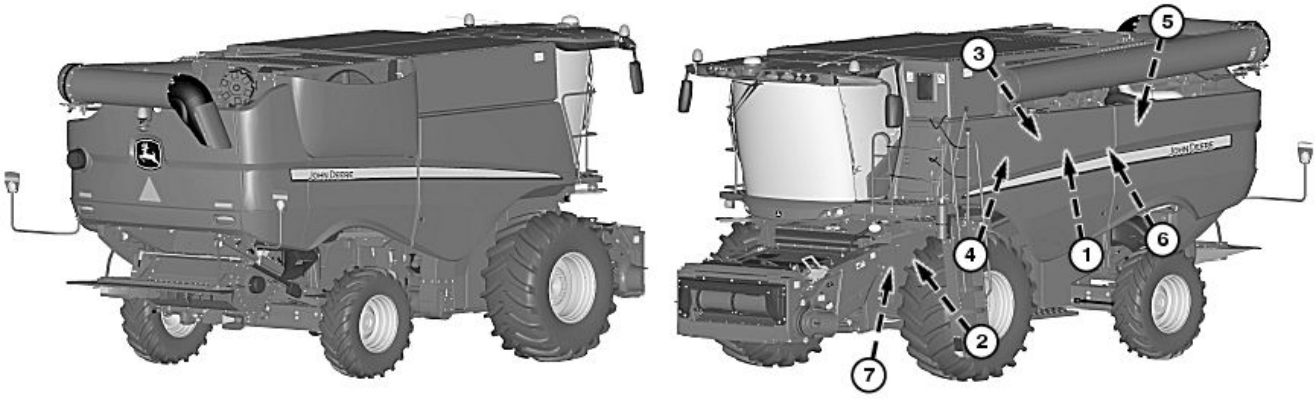
Specifikacija

Išleidimo varžtas ir veržlė—Sukimo momentas	23 Nm (17 lb-ft)

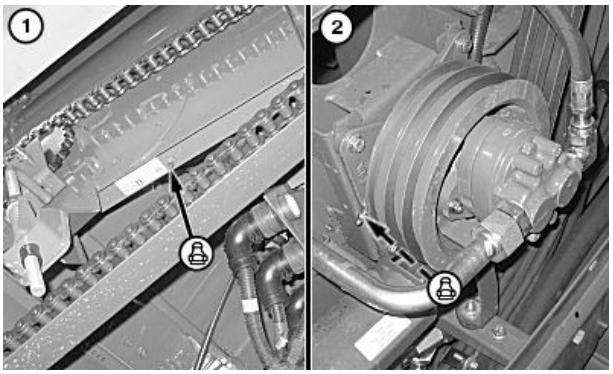
Uždėkite anksčiau nuimtą apsaugą.

OUO6075,0000F52 -26-31MAY12-1/1

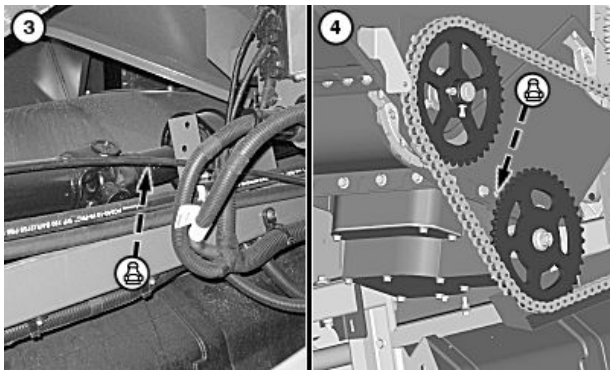
Kas 400 valandų



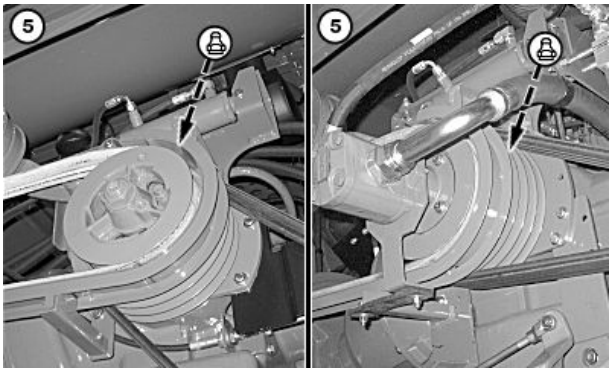
H104959 —UN—29FEB12



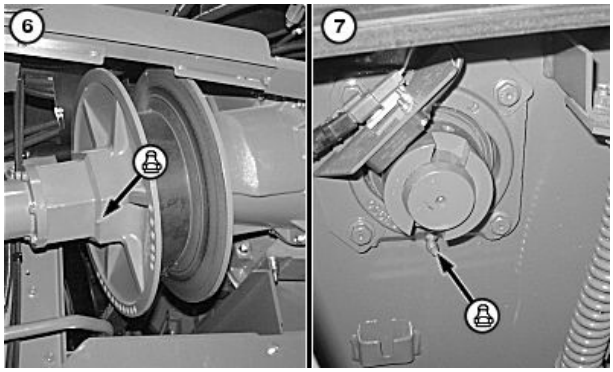
H97612 —UN—25AUG10



H104960 —UN—29FEB12



H104961 —UN—29FEB12



H104962 —UN—29FEB12

S660 ir S670 / S680, S685 ir S690

1. Iškrovimo sraigto viršutinė pavarų dėžė – tepimo taškas.
2. Pjaunamosios / lenktuvų pavaros siurblio skriemulio guolis – tepimo taškas.

PASTABA: Mašinos įrengtos su daugelio greičių nuožulniosios kameros pavara turi penkis tepimo taškus.

3. Pirminio tarpinio veleno universalus šarnyras (fiksuoto greičio nuožulnios kameros) – sukite, kad prieitumėte prie jungties ir sutepkite.

SVARBU: Tepimo tašką sutepkite 10 tepalinės paspaudimų.

4. **S680, S685 ir S690 mašinos:** Vertikalaus iškrovimo sraigto viršutinė pavarų dėžė – tepimo taškas.

Tęsinys sekančiame puslapyje

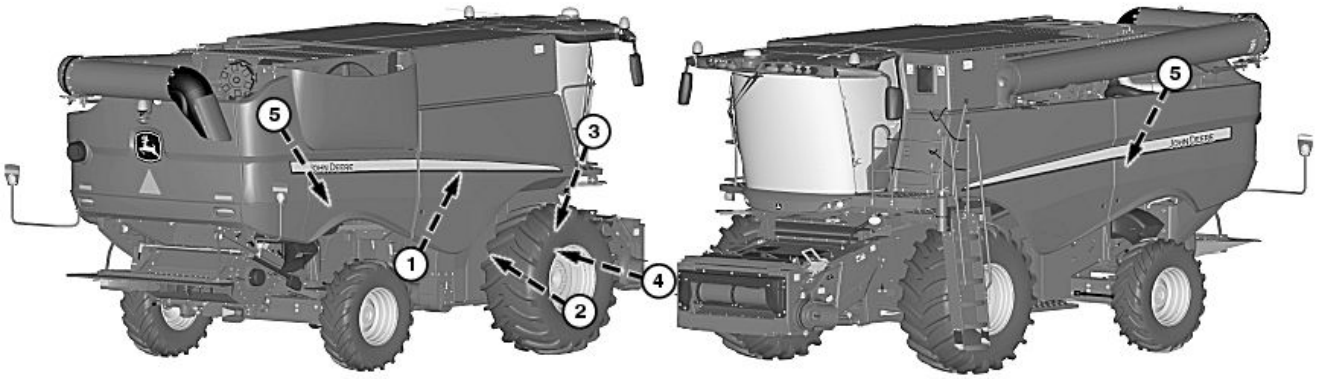
5. Smulkintuvo / iškrovimo sraigto kardaninio veleno guolis – pasukite skriemulį, kad galėtumėte prieiti prie tvirtinimo detalės apatinio skriemulio griovelyje ir sutepkite tepimo taškus.

SVARBU: Išimkite vamzdžio aklidangtį ir įrenkite tepalinę. Tepimo tašką sutepkite 40–45 tepalinės paspaudimais. NEPADAUGINKITE TEPALO. Nuimkite tepimo jungtį ir įstatykite vamzdžio aklidangtį.

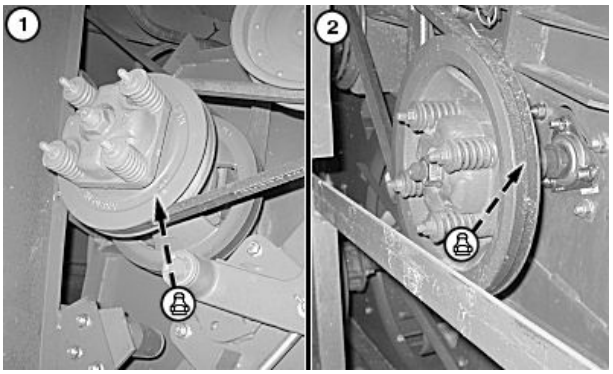
6. Reguliuojamų apsukų pavaros skriemulys – prieš tepimą užspauskite skriemulius (didelis greitis) prie vamzdžio kaiščio išorinėje skriemulio stebulėje. Sukite skriemulį, kad galėtumėte pasiekti vamzdžio aklidangtį. Įjunkite darbinį cilindro apsukų ciklą, kad pasiskirstytų tepalas, jei visą laiką dirbama didelėmis apsukomis.
7. Tiekimo akceleratoriaus guolis (kairė pusė) – tepimo taškas.

OUO6075,000125D -26-09OCT12-2/2

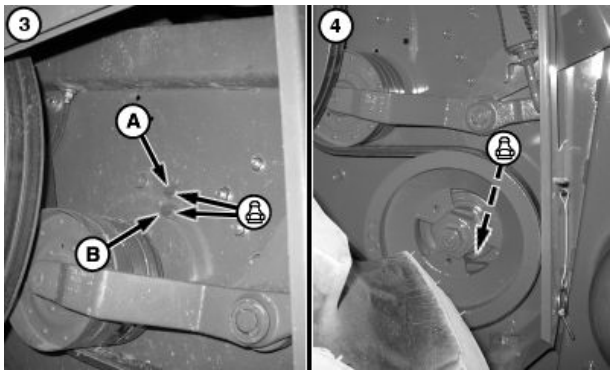
Kas 400 valandų



H101058 —UN—15APR11



H86797 —UN—06NOV06



H86798 —UN—06NOV06

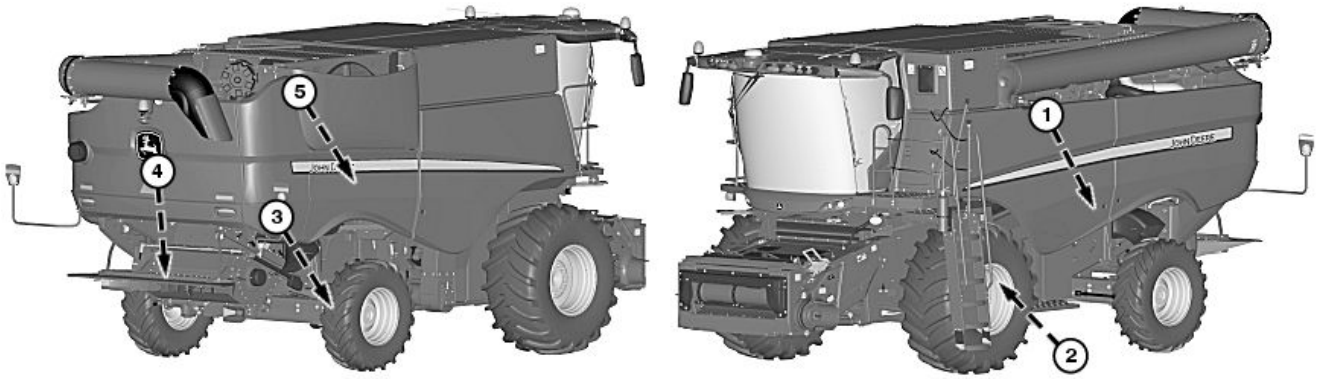
A—Paskirstymo veleno guolis **B—Kuliamosios guolis**

1. **S660 ir S670 mašinos:** Nuobirų sraigės pavaros slydimo mova – sukite skriemulio bloką, kad galėtumėte prieiti prie tepimo taško. Nepadauginkite tepalo.
2. Transporterio sraigės pavaros apsauginė frikcinė mova – sukite skriemulio bloką prie tepimo taško prieiti. Nepadauginkite tepalo.
3. Dešinysis tepimo blokas – tepimo taškai, pirminio tarpinio veleno guoliui (A) ir kuliamosios guoliui (B) sutepti.
4. Tiekimo akceleratoriaus guolis (dešinė pusė) – sukite skriemulius prie tepimo taško prieiti.
5. **S670, S680, S685 ir S690 mašinos:** Atmušimo kultuvo guoliai (papildoma parinktis) – tepimo taškai (abejose pusėse).

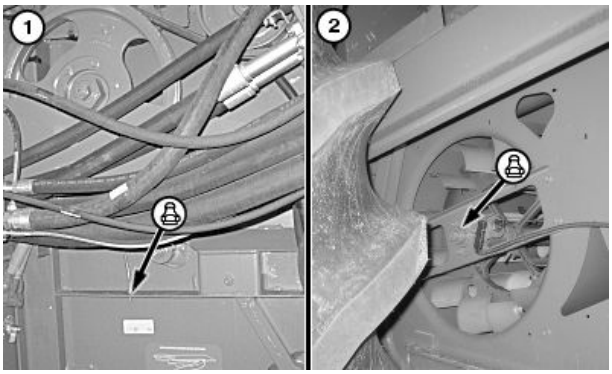
H101059 —UN—15APR11

OUO6075,000125E -26-09OCT12-1/1

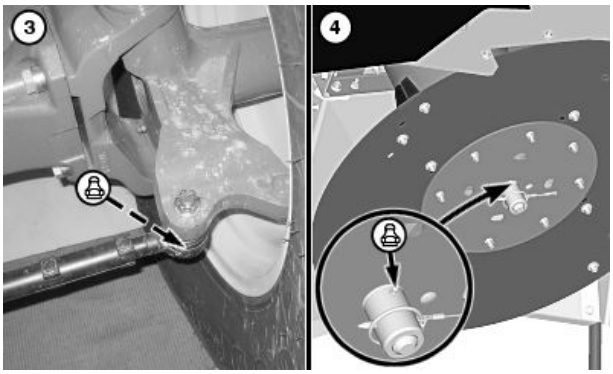
Kas 400 valandų



H97657 —UN—18AUG10



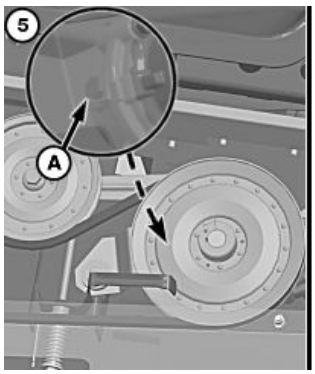
H97684 —UN—25AUG10



H97661 —UN—18AUG10

A—Kaištis

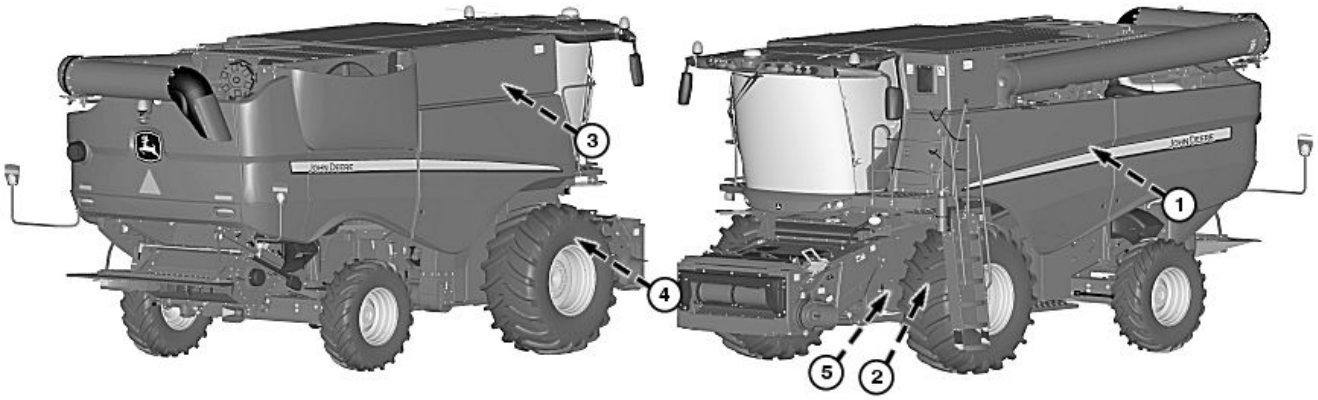
1. Iškrovimo kultuvo guolis – tepimo taškas (abiejose pusėse).
2. Valymo ventiliatoriaus veleno atrama – tepimo taškai (abiejose pusėse).
3. Galinio tilto jungiamoji trauklė – tepimo taškas (abiejose pusėse) ant vairo trauklės galinio rutulinio šarnyro.
4. Kratytuvo diskas (jeigu įrengtas) – patepkite tepimo taškus (abejose pusėse), kad velenai negadintų stebulių.
5. **S670, S680, S685 ir S690 mašinos:** Atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyva (papildoma parinktis) – išsukite kaištį (A) ir patikrinkite alyvos lygį. Jei reikia įpilkite alyvos.



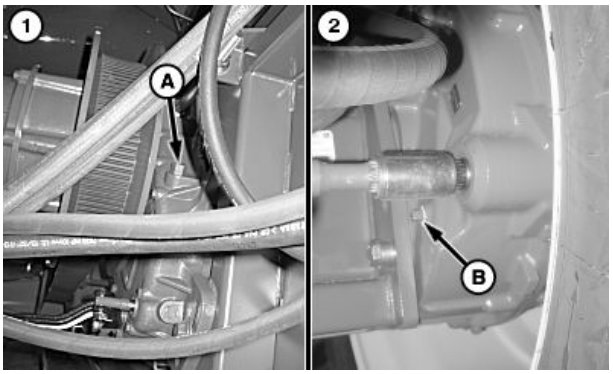
H97663 —UN—18AUG10

OUO6075,000125F -26-09OCT12-1/1

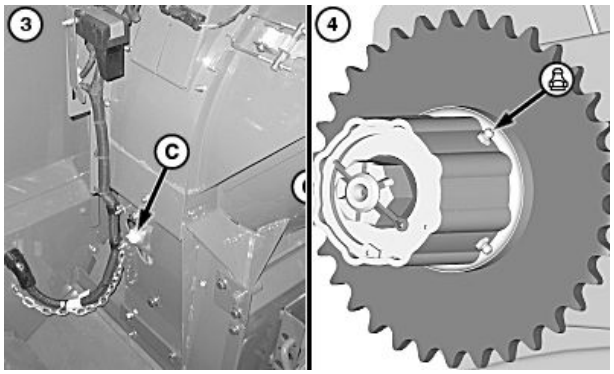
Kas 400 valandų



H96433 —UN—02DEC10



H86807 —UN—19APR07



H97471 —UN—30JUL10

A—Lygio matuoklis

B—Kaištis
C—Lygio matuoklis

D—Pavarų veleno mova

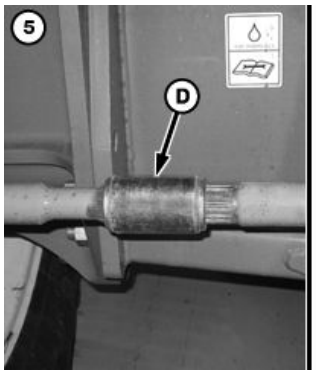
1. Kuliamosios pavara – išimkite lygio matuoklį (A) ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp išdrožų lygio matuoklyje. Jei reikia įpilkite alyvos.

SVARBU: HillMaster mašinos: Tikrindami pagrindinės pavaros alyvos lygį, perspėkite pašalinius pasitraukti atokiau nuo mašinos, kai ją išlyginate.

PASTABA: HillMaster mašinos: Kad alyvos lygis būtų tiksliai pamatuotas, pagrindinė pavara turi būti nustatyta taip, kad pagrindinės pavaros įėjimo velenas būtų tokiame pat lygyje, kaip ir tilto pavaros velenas.

2. Pagrindinės pavaros alyva – išimkite kaištį (B) ir patikrinkite alyvos lygį (abiejose pusėse). Alyvos turėtų būti iki 12 mm (1/2 in.) nuo angos apačios. Jei reikia įpilkite alyvos.

PASTABA: Pakrovimo sraigto pavarų dėžės turinio išleisti nereikia.



H99263 —UN—02DEC10

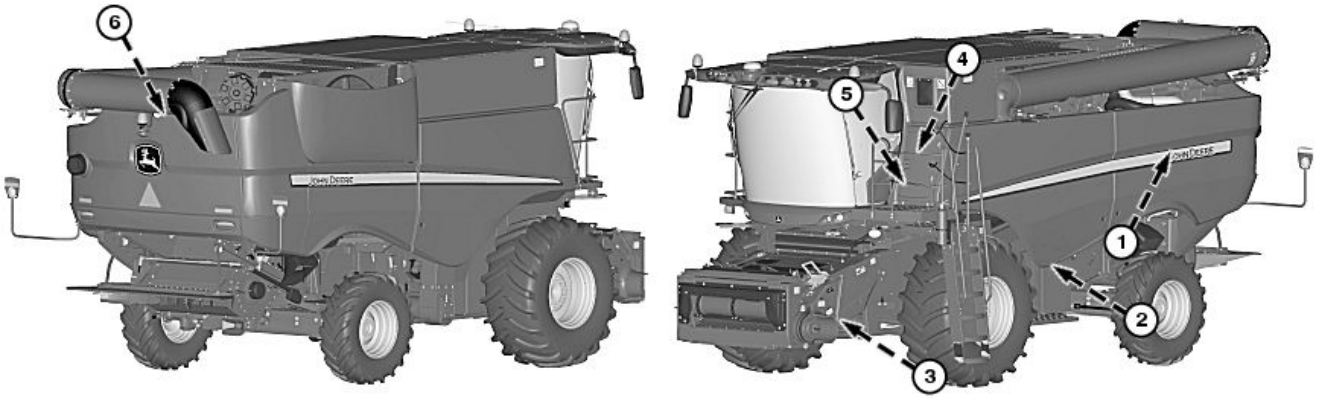
3. Pakrovimo sraigto pavarų dėžė – lygio matuokliu (C) patikrinkite alyvos lygį ir, jei reikia, įpilkite alyvos.
4. Nuožulniosios kameros slydimo mova – tepkite tepimo tašką ant viršutinės nuožulniosios kameros slydimo movos kol per riebokšlį išsiverš tepalas.

Tęsinys sekančiame puslapyje

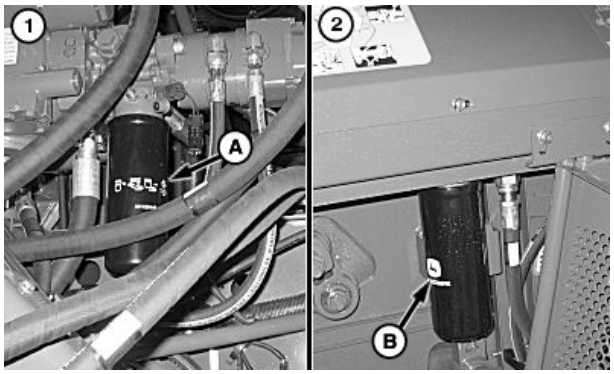
5. Pagrindinės pavaros movos – nuimkite pavaros veleno movą (D) ir pavaros veleną (abejose pusėse). Išvalykite jungties vietas ir užpilkite strigimą mažinančios medžiagos ant abiejų pavaros veleno galų.

OUO6075,0000AEA -26-13DEC10-2/2

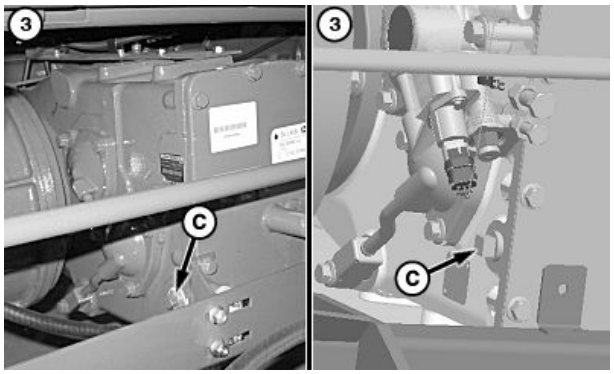
Kas 400 valandų (S660 ir S670 ne ProDrive mašinos)



H97642 —UN—16AUG10

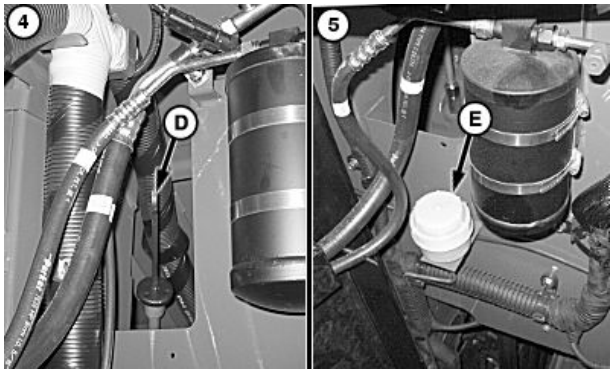


H97639 —UN—16AUG10

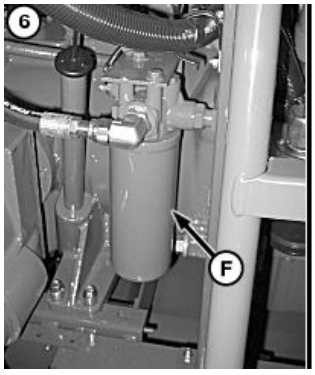


H97640 —UN—18AUG10

Mechaninis perjungimas / perjungimas mygtuku



H91518 —UN—30APR08



H97641 —UN—16AUG10

A—Filtras
B—Filtras
C—Kištukas
D—Lygio matuoklis
E—Rezervuaro dangtelis
F—Filtras

PASTABA: Keičiant filtrus sistemos išleisti nereikia.

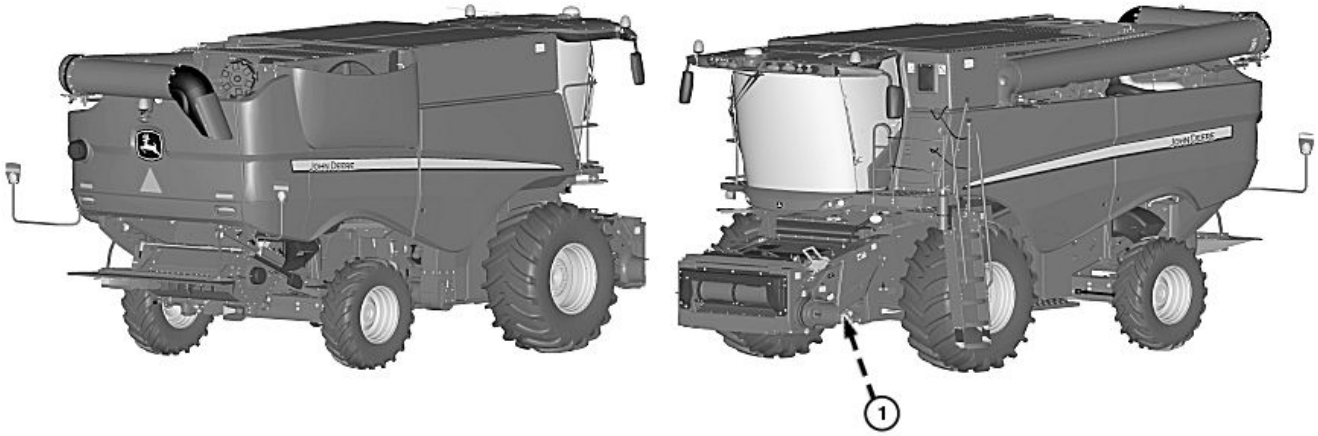
1. Hidrostatinės pavaros filtras, išimkite ir pakeiskite filtrą (A). Sutepkite alyva filtro tarpiklį. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.
2. Hidraulinės / hidrostatinės pavaros filtras, išimkite ir pakeiskite filtrą (B). Sutepkite alyva filtro tarpiklį. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.

Tęsinys sekančiame puslapyje

3. Transmisinė alyva – išimkite kaištį (C) ir patikrinkite alyvos lygį. Jei reikia įpilkite alyvos iki 12 mm (1/2 in.) nuo angos apačios.
4. Pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyva (fiksuoto ir kintamo greičio nuožulniosios kameros mašinos) – patikrinkite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvos lygį lygio matuokliu (D). Jei reikia įpilkite alyvos.
5. Stabdžių skystis – patikrinkite stabdžių skysčio lygį. Pažiūrėkite per bako gaubtelį (E). Pripilkite stabdžių skysčio, kad nebūtų mažiau nei 6 mm (1/4 in.) nuo viršutinės briaunos. Neleiskite, kad į stabdžių skystį patektų nešvarumų.
6. Variklio galios tiekimo veleno pavarų dėžės filtras – išimkite ir pakeiskite filtrą (F). Sutepkite alyva filtro tarpiklį. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.

OUO6075,00010CA -26-31MAY12-2/2

Kas 400 valandų (S660 ir S670 mygtuku perjungiamos transmisijos mašinos)



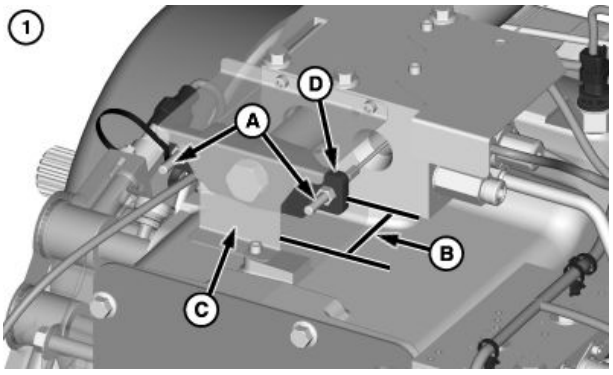
H105058 —UN—02APR12

PASTABA: Įjunkite stovėjimo stabdį (stūmoklis ištrauktas – spyruoklė suspausta).

1. Stovėjimo stabdžio cilindro trosai (A) – pamatuokite ir įsitikinkite, kad atstumas (B) nuo apsauginio gaubto (C) iki apkrovos balansuoklio (D) yra apytiksliai 33,5–36,5 mm (1-5/16—1-7/16 in.) abejose pusėse.

ĮSPĖJIMAS: Stovėjimo stabdžio cilindro trosai yra itin stipriai įtempti. Trosus TURI reguliuoti John Deere atstovas.

Jeigu trosus reikia reguliuoti, kreipkitės į John Deere atstovą.

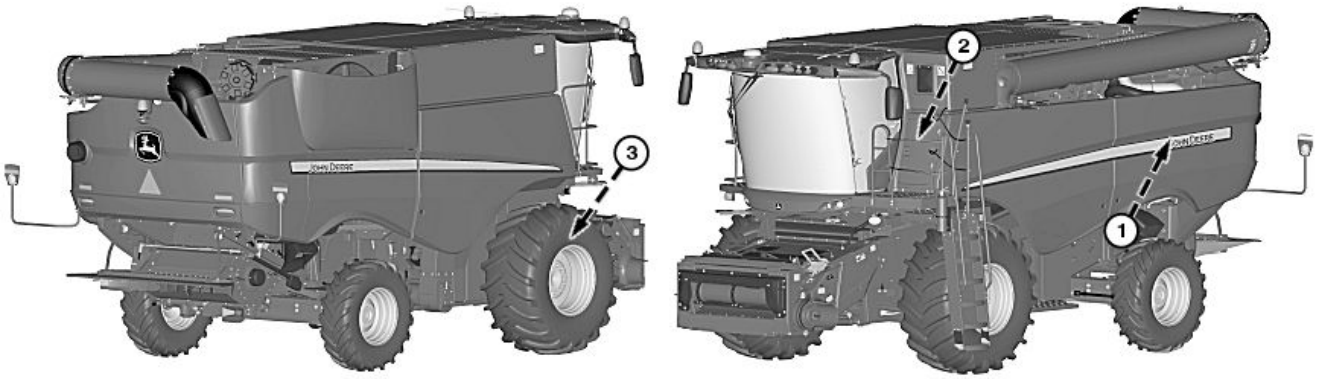


H105060 —UN—12SEP13

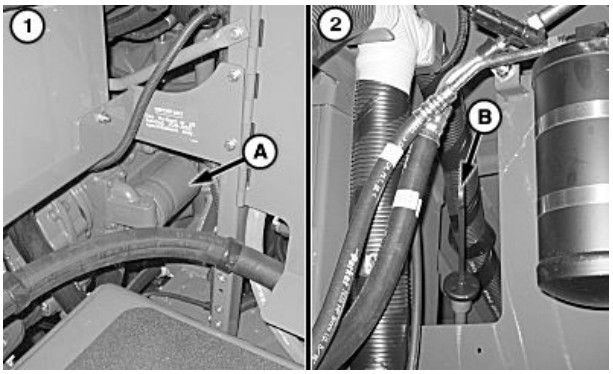
A—Stovėjimo stabdžio trosai
B—Atstumas
C—Apsauginis skydas
D—Stabdžių reguliavimo įtaisas

OUO6075,00010DD -26-25JUN12-1/1

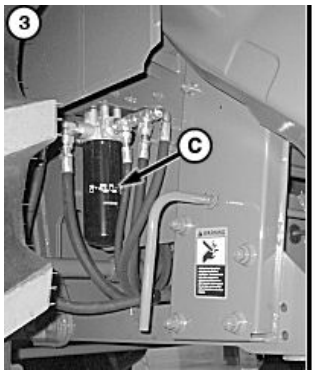
Kas 400 valandų (S670, S680, S685 ir S690 ProDrive mašinos)



H97703 —UN—19AUG10



H97704 —UN—25AUG10



H97705 —UN—25AUG10

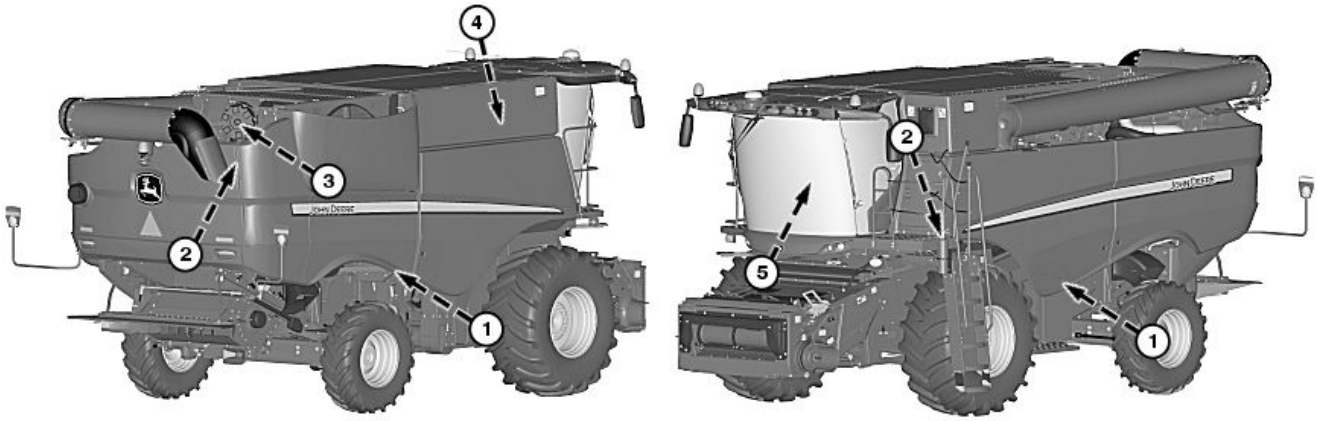
A—Filtras **B—Lygio matuoklis** **C—Filtras**

PASTABA: Keičiant filtrus sistemos išleisti nereikia.

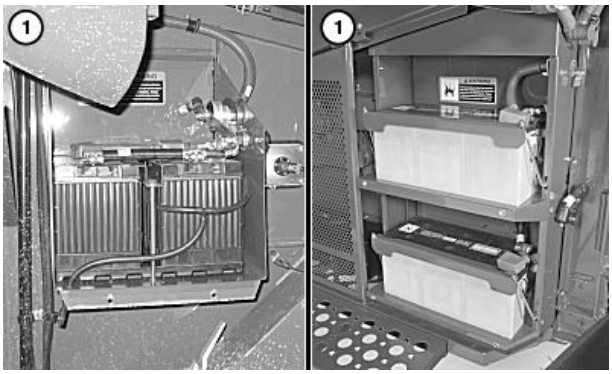
1. Hidrostatinės pavaros filtras, išimkite ir pakeiskite filtrą (A). Sutepkite naujo filtro riebokšlį. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.
2. Pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyva (fiksuoto greičio nuožulniosios kameros mašinos) – patikrinkite pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvos lygį lygio matuokliu (B). Jei reikia įpilkite alyvos.
3. ProDrive / pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo alyvos filtras – išimkite ir pakeiskite filtrą (C). Sutepkite alyva filtro tarpiklį. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.

OUO6075,0001260 -26-09OCT12-1/1

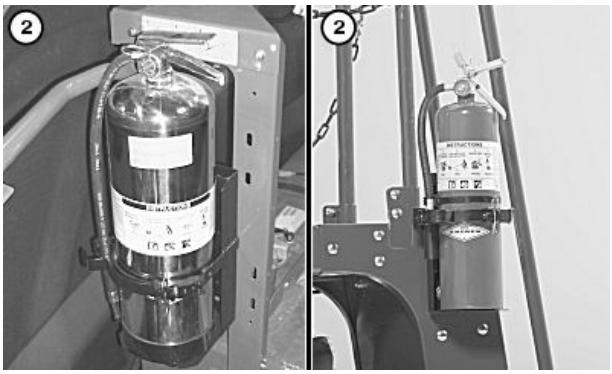
Kas 400 valandų



H104984 —UN—06MAR12

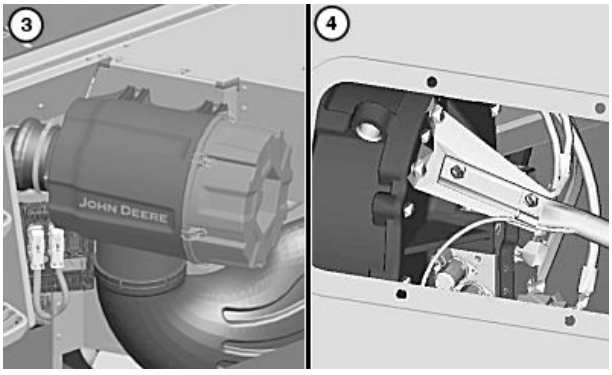


H1104985 —UN—06MAR12

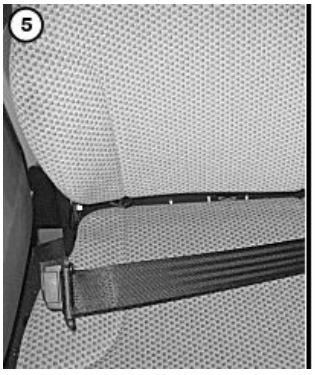


H104986 —UN—06MAR12

S660 ir S670 / S680, S685 ir S690



H1104987 —UN—06MAR12



H104988 —UN—06MAR12

PASTABA: Akumuliatoriai yra įrengti dešiniojoje S660 ir S670 mašinų pusėje ir kairiojoje S680, S685 ir S690 mašinų pusėje.

1. Akumuliatoriai – nuvalykite akumuliatorių viršų ir patikrinkite lygį kiekviename elemente. Jei reikia, per pripildymo kaklelį pripilkite distiliuoto vandens iki apatinės kaklelio briaunos. Nuvalykite baterijų gnybtus, laidus ir priveržkite sujungimus, jei reikia.
2. Gesintuvai – patikrinkite gesintuvus (priekyje ir gale) laikydamiesi techninės priežiūros instrukcijų gesintuvo etiketėje. Jeigu reikia, užpildykite arba pakeiskite.

Tęsinys sekančiame puslapyje

3. Oro filtro elementas – kai ekrane rodomas variklio oro filtro užsikišimo indikatorius, prižiūrėkite pirminio valymo filtrą. Patikrinkite, ar neužsikišęs pirminio valymo sietas. Patikrinkite, ar nėra nuotėkių ir aspiratoriaus vamzdžio pažeidimo. Jei užsikišę, pakeiskite filtravimo elementus.

ĮSPĖJIMAS: Purvo, alyvos, pelų ir augalų nuosėdos šiame plote kelia gaisro pavojų. Kur ir kiek kaupiasi pelų bei nešvarumų, gali priklausyti nuo vėjo krypties, pasėlių rūšies ir jų drėgmės. Nevalykite dirbant varikliui.

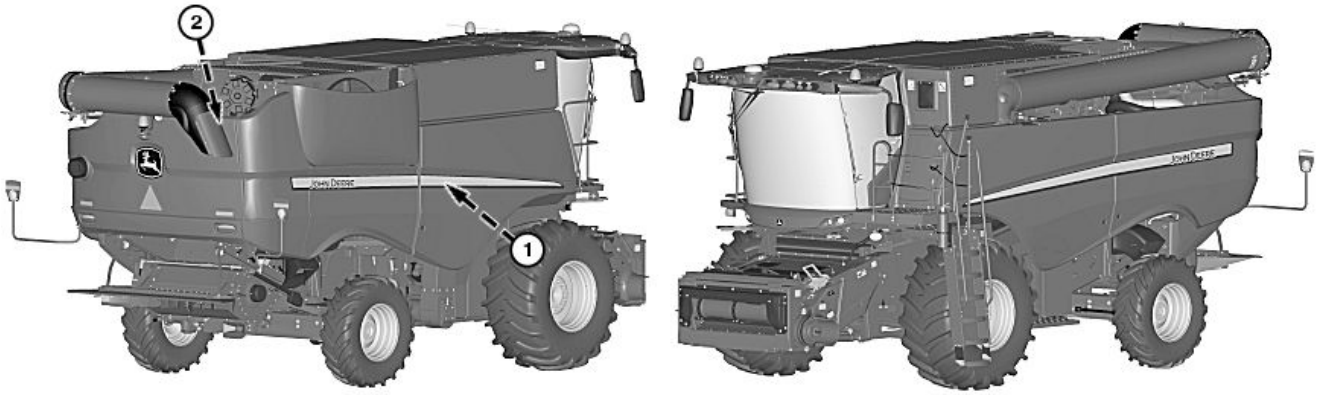
4. **S670, S680, S685 ir S690 mašinos:** Daugelio greičių nuožulniosios kameros pavara (pasirenkama) – išimkite apžiūros dureles grūdų bunkerio priekiniame šone ir išvalykite plotą apie pavarų dėžę.

SVARBU: Nors kartą metuose tikrinkite saugos diržą ir jo tvirtinimo detales. Jei saugos diržų sistemoje, įskaitant tvirtinimo elementus, susegimus, diržą arba fiksatorių, pastebimi pažeidimai ar neįprastas susidėvėjimas, spalvos pokyčiai arba nutrynimai, būtina nedelsiant pakeisti visą saugos diržą. Savo saugumui diržų sistemą keiskite jūsų mašinai patvirtintomis naudoti atsarginėmis detalėmis. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

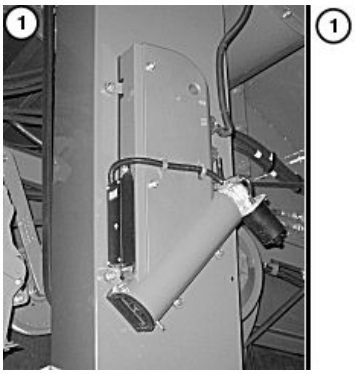
5. Saugos diržas – patikrinkite, ar saugos diržas nepažeistas.

OUO6075,0001261 -26-09OCT12-2/2

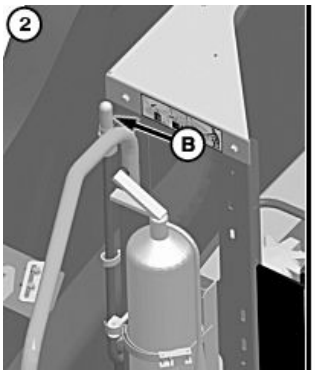
Kas 400 valandų



H96444 —UN—14JUL10



H97362 —UN—14JUL10



H97472 —UN—30JUL10

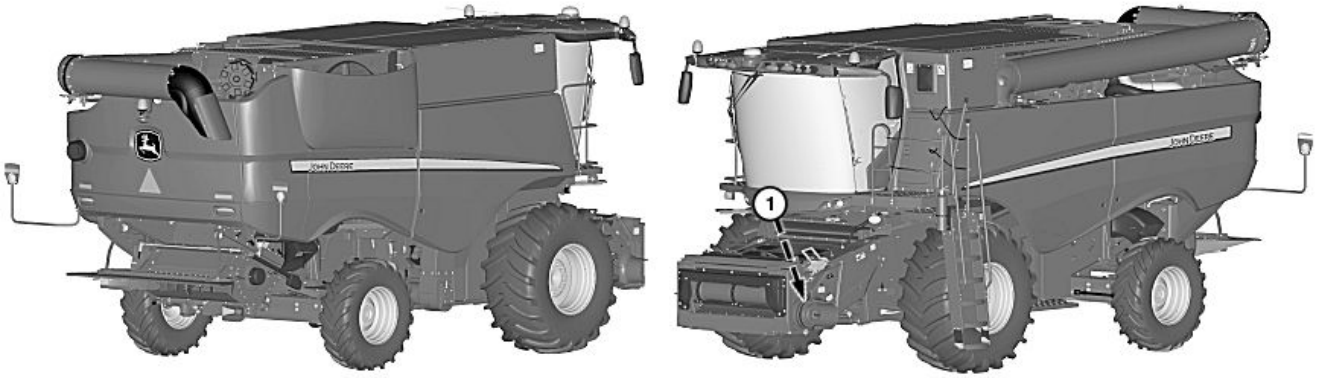
A—Drėgmės jutiklio blokas **B—Degalų bako alsuoklis**

SVARBU: Palietus jutiklio plokštę statinis elektros krūvis gali sugadinti drėgmės jutiklio modulį. Kad išvengtumėte gedimo, būtinai palieskite bent viena ranka metalinį mašinos paviršių prieš dirbdami su drėgmės jutiklio moduliu arba prieš jį valydami.

1. Drėgmės jutiklis – nuimkite ir išvalykite drėgmės jutiklio modulį (A), kai dirbate su žolėmis, žaliais javais ar labai smulkiais grūdais (rapsais).
2. Degalų bako alsuoklis – išimkite ir pakeiskite degalų bako alsuoklį (B).

OUO6075,00008A9 -26-02AUG10-1/1

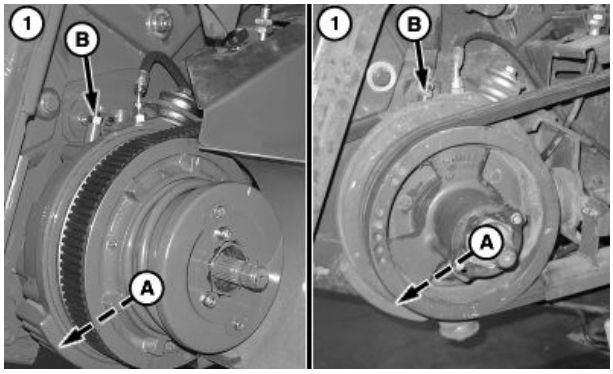
Kas 800 valandų



H96435 —UN—18MAY10

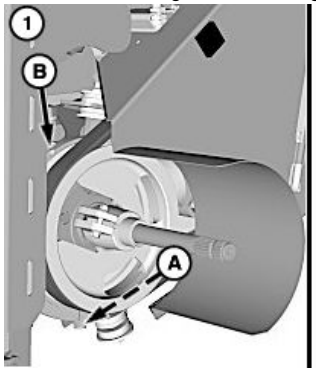
1. Nuožulniosios kameros reverso pavarų dėžė-pakelkite nuožulniąją kamerą ir nuleiskite avarinį stabdiklį. Išleiskite alyvą kaiščiu (A), nuvalykite švariai kaištį ir vėl pildykite per lygio matuoklio angą (B). Tikrinkite alyvos lygį pakėlę nuožulniąją kamerą. Jeigu pavarų dėžė yra su alyvos aušintuvu, ją reikia keletui minučių paleisti. Tai užtikrins aušintuvo užpildymą alyva. Alyvos lygis turi būti iki rievėtos matuoklio dalies. Skyriuje Degalai ir tepalai nurodytas tinkamas alyvos tipas.

A—Kištukas **B—Lygio matuoklis**



Kintamo greičio / keleto greičių reverso pavarų dėžė

H91014 —UN—20MAR08

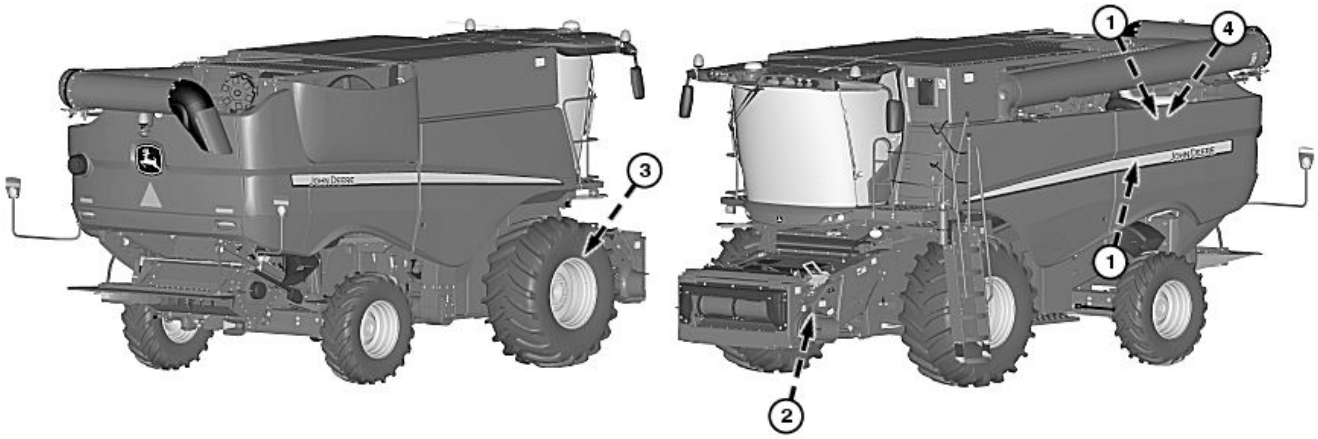


Nustatytos apsukos

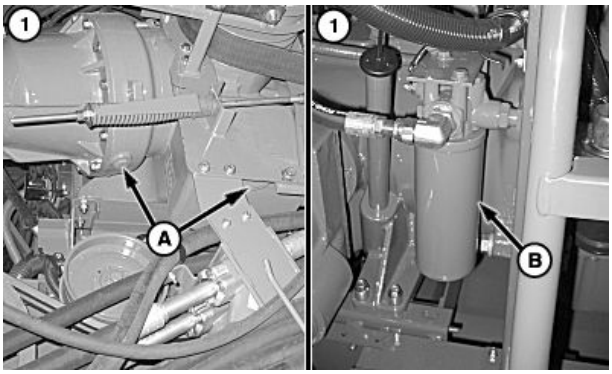
H104990 —UN—07MAR12

OUO6075,0001092 -26-07MAR12-1/1

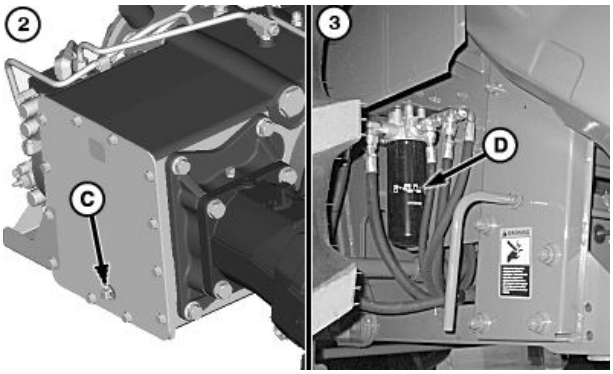
Kas 1000 valandų (S670 ProDrive mašinos)



H99379 —UN—08DEC10



H99380 —UN—08DEC10



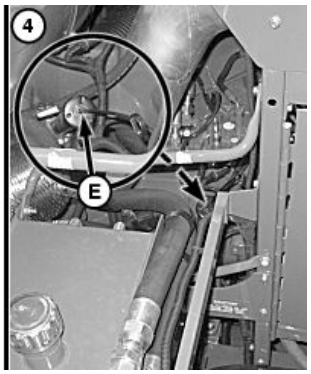
H99381 —UN—08DEC10

A—Kištukai
B—Filtras
C—Kištukas
D—Filtras
E—Lygio matuoklis

1. Variklio galios tiekimo veleno pavarų dėžės alyva ir filtras – išleiskite alyvą per kaiščius (A). Nuimkite ir pakeiskite filtrą (B). Sutepkite naujo filtro riebokšlį. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.
2. Transmisijos alyva – išleiskite alyvą per kaištį (C).
3. ProDrive / pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo alyvos filtras – išimkite ir pakeiskite filtrą (D). Sutepkite alyva filtro tarpiklį. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.

PASTABA: Variklio galios tiekimo mechanizmo pavarų dėžės perpildymas gali išstumti alyvą iš lygio matuoklio vamzdelio mašinai dirbant.

4. **Užpildykite variklio galios tiekimo veleno pavarų dėžę**
   1. Pildykite, kol alyva bus ant lygio matuoklio (E) prie apatinės linijos.
   2. Įdėkite lygio matuoklį ir leiskite varikliui dirbti mažiausiai vieną minutę.



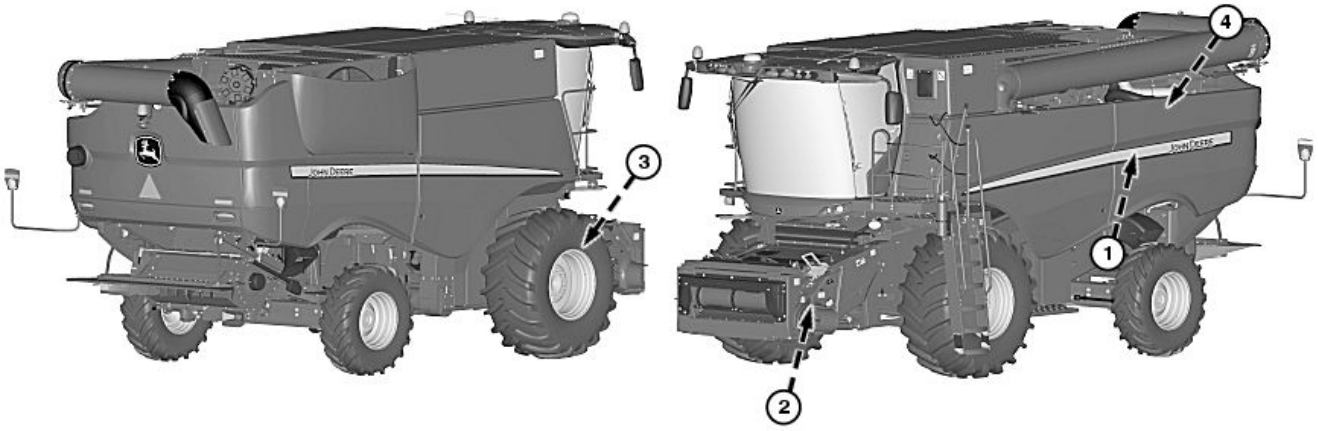
H99382 —UN—08DEC10

   3. Išjunkite variklį ir tegul mašina pastovi penkias minutes, kad alyvoje susireguliuotų oras.
   4. Ištraukite lygio matuoklį ir patikrinkite alyvos lygį. Pilkite alyvą, kol alyvos lygis bus ant lygio matuoklio viršutinės linijos.
   5. Kartokite procedūras, kol alyvos lygis ant lygio matuoklio liks prie viršutinės linijos.

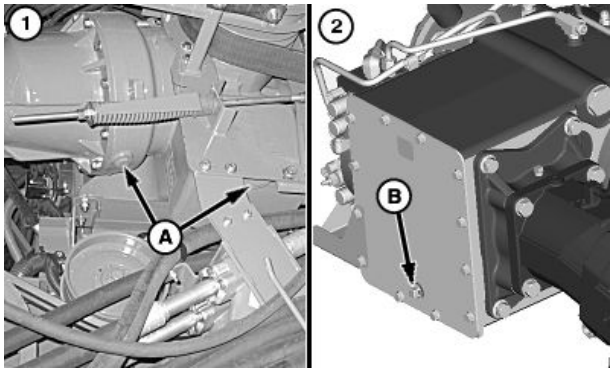
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0000F5E -26-31MAY12-2/2

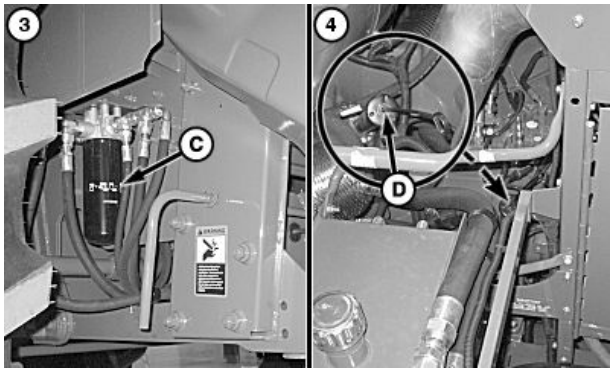
Kas 1000 valandų (S680, S685 ir S690)



H97695 —UN—19AUG10



H97693 —UN—25AUG10



H97694 —UN—25AUG10

A—Kištukai
B—Kaištis
C—Filtras
D—Lygio matuoklis

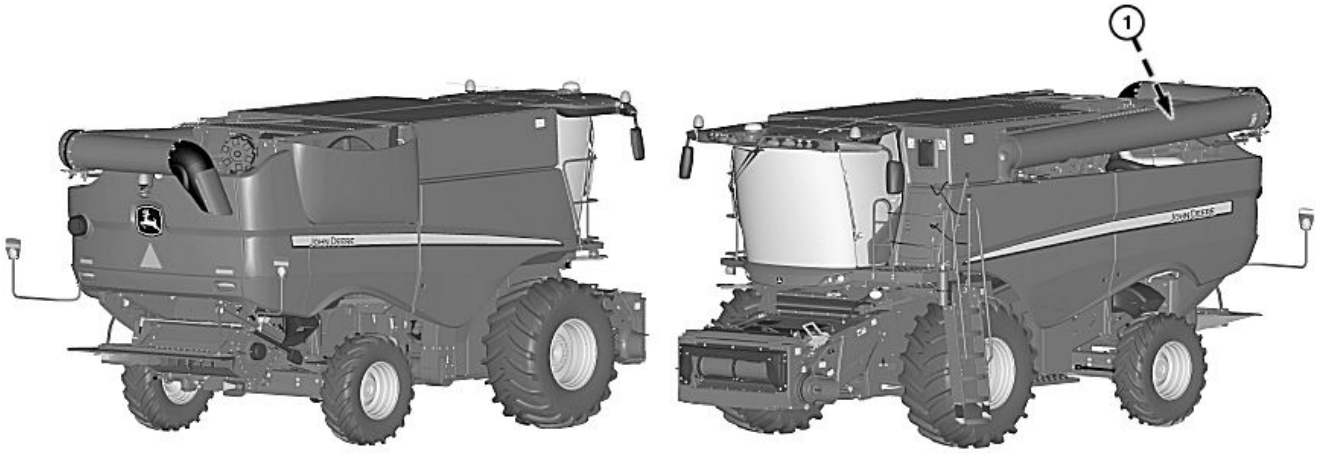
1. Variklio galios tiekimo veleno pavarų dėžės alyva – išleiskite alyvą per kaiščius (A).
2. Transmisijos alyva – išleiskite alyvą per kaištį (B).
3. ProDrive / pagrindinio variklio pavarų dėžės tepimo alyvos filtras – išimkite ir pakeiskite filtrą (C). Sutepkite alyva filtro tarpiklį. Priveržkite ranka, po to dar priveržkite 1/2 pasukimo.

PASTABA: Variklio galios tiekimo mechanizmo pavarų dėžės perpildymas gali išstumti alyvą iš lygio matuoklio vamzdelio mašinai dirbant.

4. **Užpildykite variklio galios tiekimo veleno pavarų dėžę**
   1. Pildykite, kol alyva bus ties lygio matuoklio (D) apatine linija.
   2. Įdėkite lygio matuoklį ir leiskite varikliui dirbti mažiausiai vieną minutę.
   3. Išjunkite variklį ir tegul mašina pastovi penkias minutes, kad alyvoje susireguliuotų oras.
   4. Ištraukite tepalo lygio matuoklį ir patikrinkite tepalo lygį. Pilkite alyvą, kol alyvos lygis bus ant lygio matuoklio viršutinės linijos.
   5. Kartokite procedūras, kol alyvos lygis ant lygio matuoklio liks prie viršutinės linijos.

OUO6075,0001262 -26-09OCT12-1/1

Kas 1000 valandų (S680, S685 ir S690)



H97617 —UN—12AUG10

PASTABA: Prieš nuimdami nuvalykite plotą aplink filtro gaubtą, kad neužsiterštų sistema. Keičiant filtrą sistemos išleisti nereikia.

1. Hidraulinio rezervuaro filtras – išimkite ir pakeiskite filtrą, kai pastebite charakteristikos pablogėjimą arba kai atsiranda diagnostinis gedimo kodas.

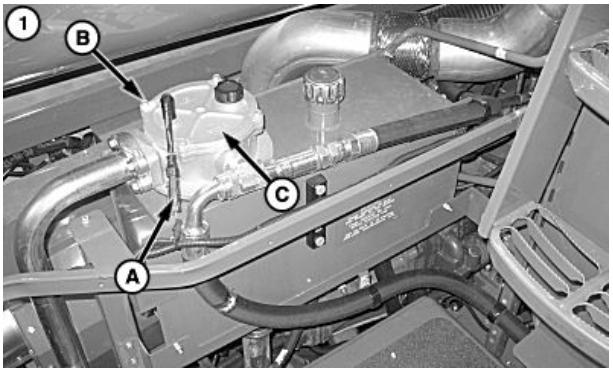
1. Atjunkite laidų pynės jungtį (A).

ĮSPĖJIMAS: Palaipsniui atsukite varžtus, kad atsipalaiduotų spyruoklė, spaudžianti filtro gaubtą.

PASTABA: Patikrinkite ir, jeigu reikia, pakeiskite sandarinimo žiedą po filtro gaubtu.

2. Išsukite ir pasidėkite varžtus (B) bei filtro gaubtą (C).
3. Išimkite ir pasidėkite filtro viršuje esančią spyruoklę.
4. Išimkite ir išmeskite filtrą.
5. Įstatykite naują filtrą, kaip parodyta, su anksčiau išimta spyruokle.
6. Uždėkite anksčiau nuimtą filtro gaubtą.
7. Filtro gaubtu suspauskite spyruoklę ir įstatykite anksčiau išimtus varžtus.

SVARBU: Uždėdami filtro gaubtą patikrinkite, ar sandarinimo žiedas yra savo vietoje.



H105161 —UN—11APR12

A—Jungtis
B—Varžtai su galvute
C—Filtro gaubtas

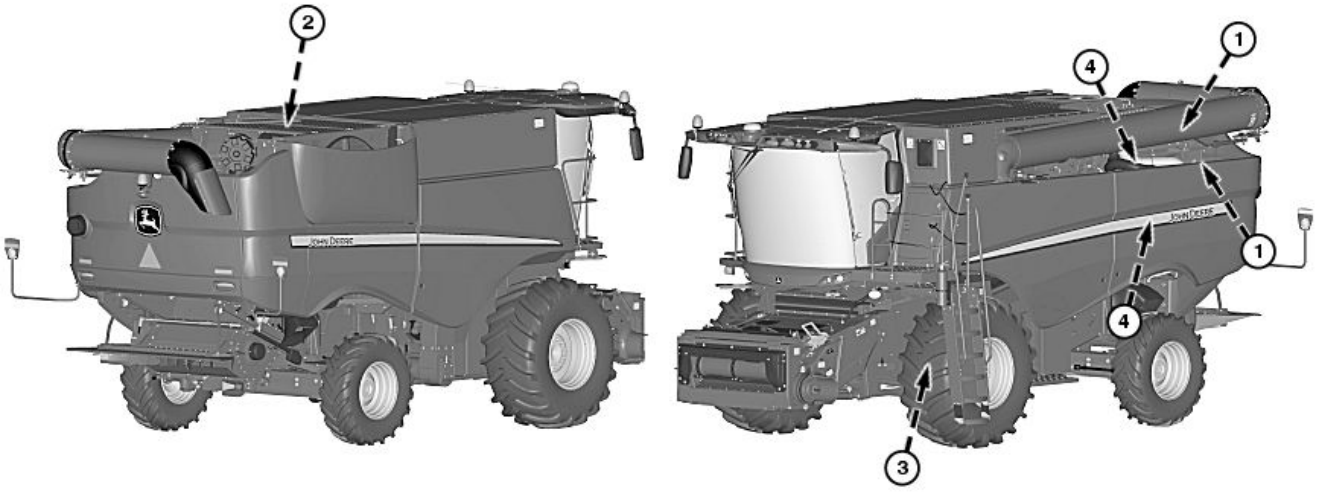
8. Priveržkite varžtus pagal techninius reikalavimus ir prijunkite laidų pynės jungtį.

Specifikacija

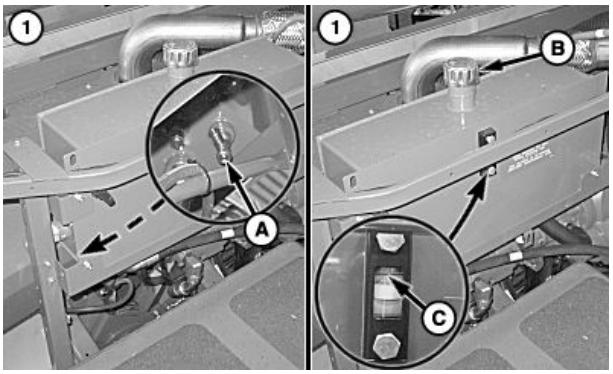
Varžtai su galvute—Sukimo momentas	7 N·m (62 lb – in.)

OUO6075,0001263 -26-09OCT12-1/1

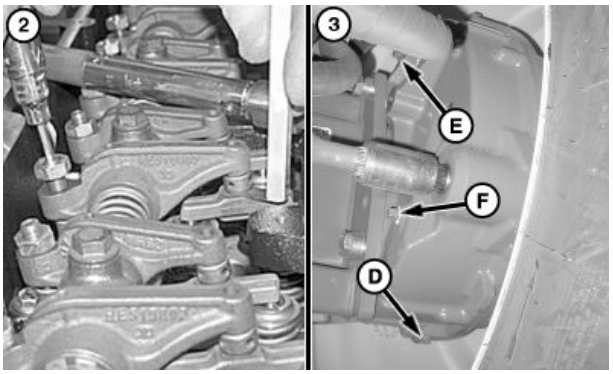
Kas 2000 valandų (S660 ir S670)



H97676 —UN—18AUG10



H97536 —UN—05AUG10

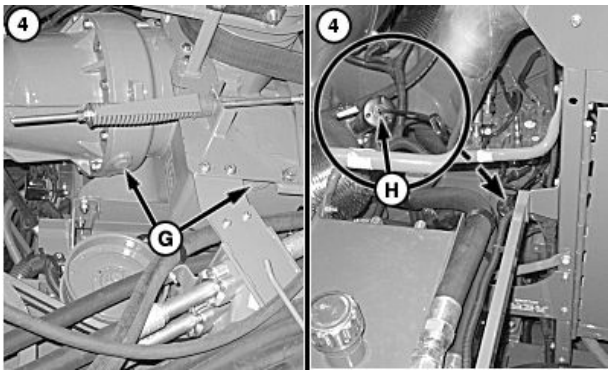


H86820 —UN—19APR07

A—Išleidimo vožtuvas
B—Gaubtelis
C—Stebėjimo langelis
D—Išleidimo angos kaištis
E—Įpylimo angos kaištis
F—Patikrinimo anga
G—Išleidimo angos kaiščiai
H—Lygio matuoklis

PASTABA: Nuvalykite hidraulinio rezervuaro plotą, kad neužsiterštų sistema ir prieš išleisdami pasitikslinkite alyvos talpą specifikacijų skyriuje.

1. Hidraulinio / hidrostatinio rezervuaro alyva – atidarykite išleidimo vožtuvą (A), kad ištekėtų alyvą. Kai alyva ištekės, uždarykite vožtuvą. Nuimkite dangtelį (B) ir užpildykite hidraulinį baką, kol alyvos lygis bus ties stebėjimo langelio (B) viršumi, kai nuožulnioji kamera visiškai nuleista.
2. Variklio vožtuvo tarpas - kreipkitės į John Deere atstovą, kad patikrintų ir, jei reikia, sureguliuotų variklio vožtuvų tarpus.
3. Pagrindinių pavarų alyva (abiejų pusių) - išimkite išleidimo angos kaištį (D) alyvai išleisti. Išimkite užpildymo angos kaištį (E), kad užpildytumėte tikrinimo angos (F) apačią iki 12 mm (1/2 in.).

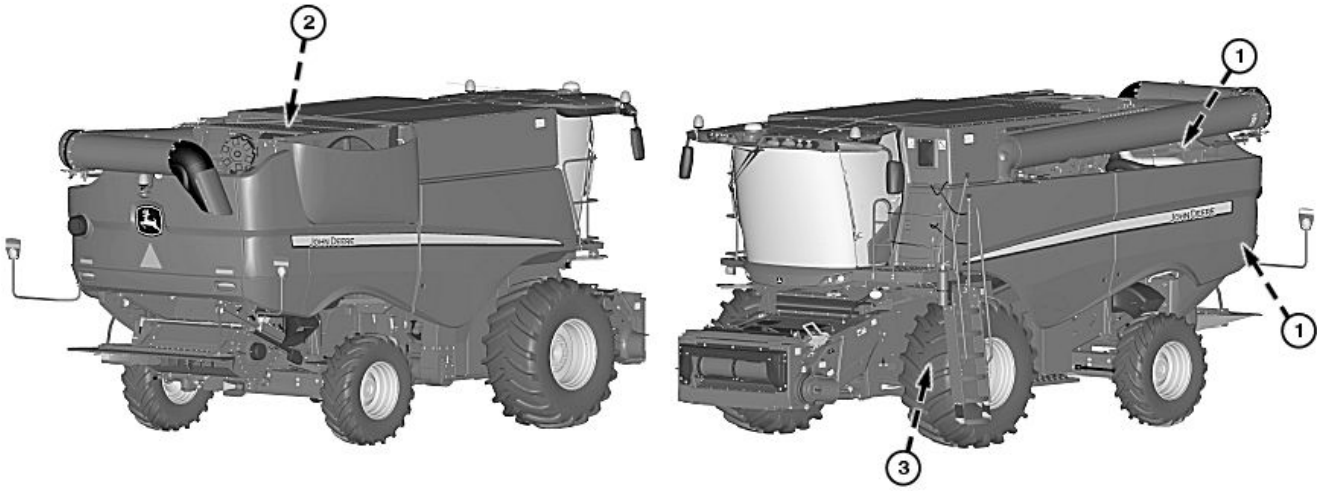


H97538 —UN—25AUG10

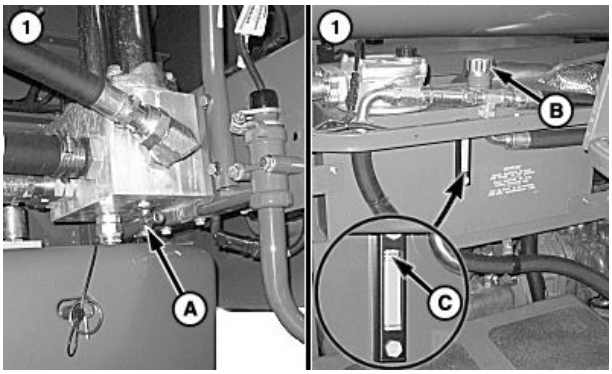
4. Variklio galios tiekimo veleno pavarų dėžės alyva (ne ProDrive mašinos) – išleiskite per kamščius (G). Įpilkite ir patikrinkite alyvos kiekį lygio matuokliu (H).

OUO6075,00010BC -26-31MAY12-1/1

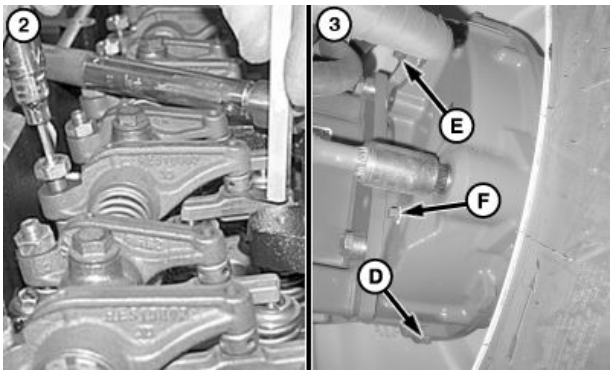
Kas 2000 valandų (S680, S685 ir S690)



H97688 —UN—19AUG10



H97533 —UN—13AUG10



H86820 —UN—19APR07

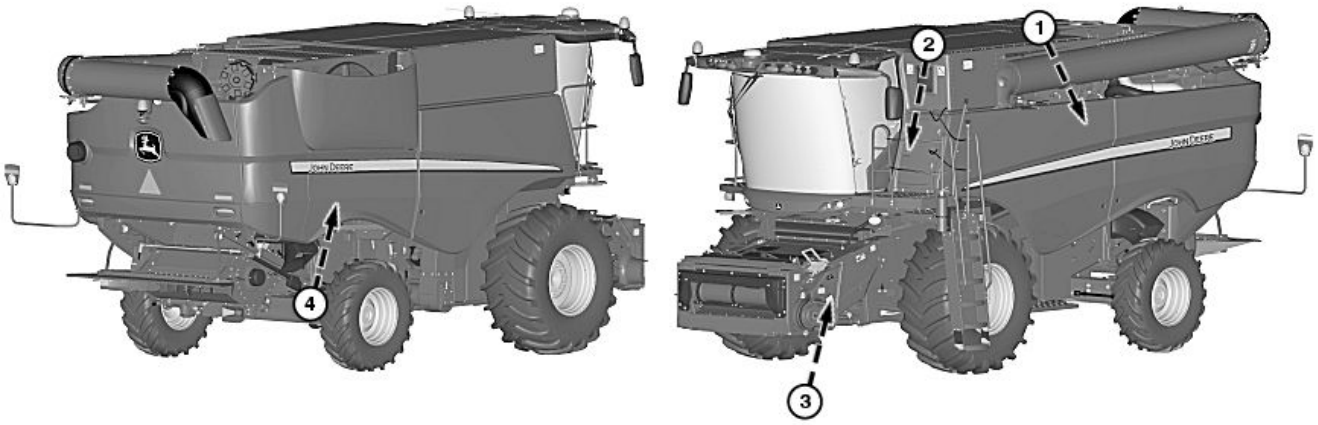
A—Išleidimo vožtuvas
B—Gaubtelis
C—Stebėjimo langelis
D—Išleidimo angos kaištis
E—Įpylimo angos kaištis
F—Patikrinimo anga

PASTABA: Nuvalykite hidraulinio rezervuaro plotą, kad neužsiterštų sistema ir prieš išleisdami pasitikslinkite alyvos talpą specifikacijų skyriuje.

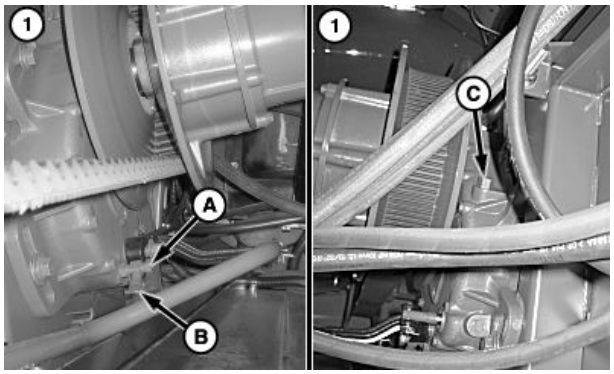
1. Hidraulinio / hidrostatinio rezervuaro alyva – atidarykite išleidimo vožtuvą (A), kad ištekėtų alyvą. Kai alyva ištekės, uždarykite vožtuvą. Nuimkite dangtelį (B) ir užpildykite hidraulinį baką, kol alyvos lygis bus ties stebėjimo langelio (B) viršumi, kai nuožulnioji kamera visiškai nuleista.
2. Variklio vožtuvo tarpas – kreipkitės į John Deere atstovą, kad patikrintų ir, jei reikia, sureguliuotų variklio vožtuvų tarpus.
3. Pagrindinių pavarų alyva (abiejų pusių) – išimkite išleidimo angos kaištį (D) alyvai išleisti. Išimkite užpildymo angos kaištį (E), kad užpildytumėte tikrinimo angos (F) apačią iki 12 mm (1/2 in.).

OUO6075,0001264 -26-09OCT12-1/1

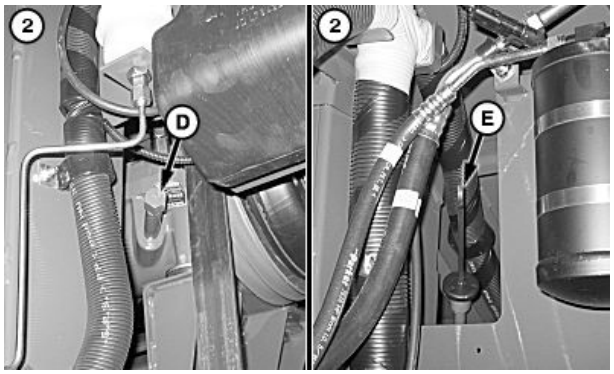
Kas 2000 valandų



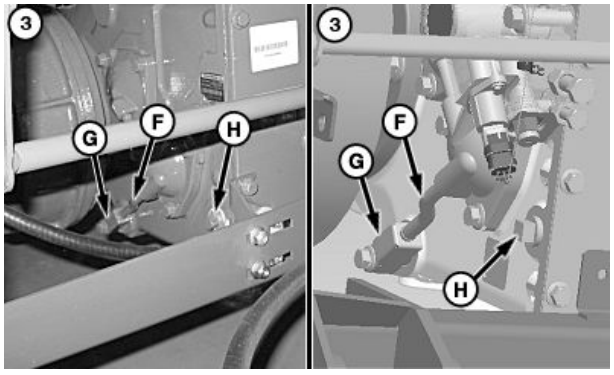
H97677 —UN—18AUG10



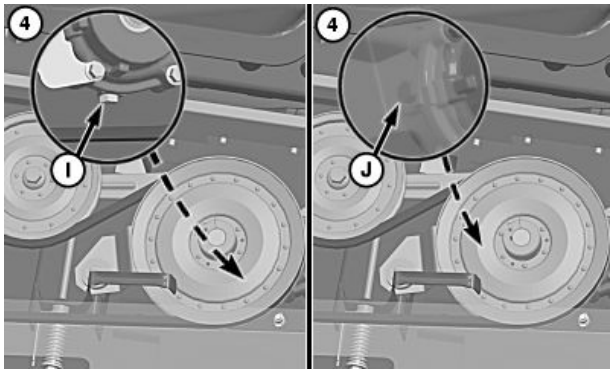
H97678 —UN—18AUG10



H97679 —UN—18AUG10



H97680 —UN—18AUG10



H97681 —UN—18AUG10

Mechaninis perjungimas / perjungimas mygtuku

A—Gaubtelis
B—Išleidimo vožtuvas
C—Lygio matuoklis
D—Gaubtelis
E—Lygio matuoklis
F—Vamzdelis
G—Blokas
H—Kontrolinis kaištis
I— Kaištis
J— Kaištis

1. Kuliamosios pavaros alyva – nuimkite dangtelį (A) ir pritvirtinkite žarną prie išleidimo vožtuvo (B). Atidarykite vožtuvą išleidimui. Užpildykite per lygio matuoklio angą (C), jeigu reikia.
2. Pirminio tarpinio veleno pavarų dėžės alyva (fiksuoto ir kintamo greičio nuožulnioji kamera) – išleiskite per dangtelį (D) ir užpildykite per lygio matuoklio angą (E). Alyvos lygis turi būti iki rievėtos matuoklio dalies.

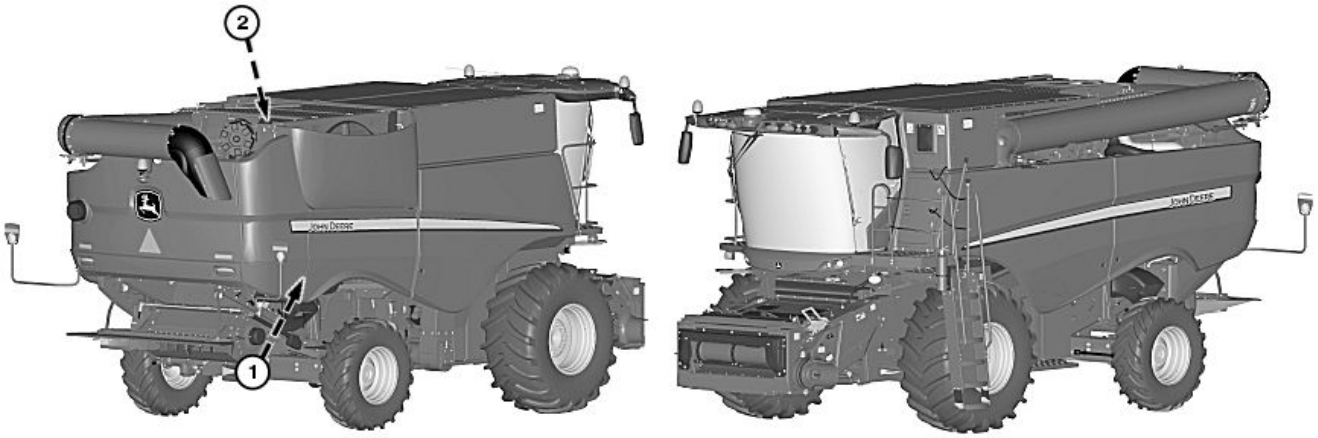
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUO6075,0001265 -26-09OCT12-1/2

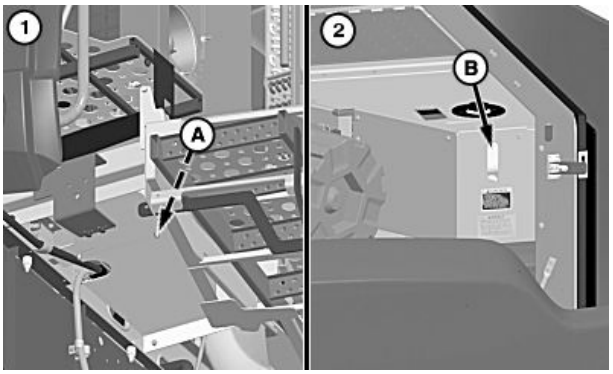
3. Transmisinė alyva – išstumkite vamzdelį (F) iš bloko (G). Išimkite bloką, kad galėtumėte išleisti. Išimkite kontrolinį kaištį (H) ir užpildykite angą iki 12 mm (1/2 in.).
4. **S670, S680, S685 ir S690 mašinos:** Atmušimo kultuvo pavarų dėžės alyva (papildoma parinktis) – išleiskite per kaištį (I) ir užpildykite per kaištį (J). Alyvos lygis turi būti lygiai su kaiščio skyle pavarų dėžės šone.

OUO6075,0001265 -26-09OCT12-2/2

Kas 2000 valandų ar kas šešis metus

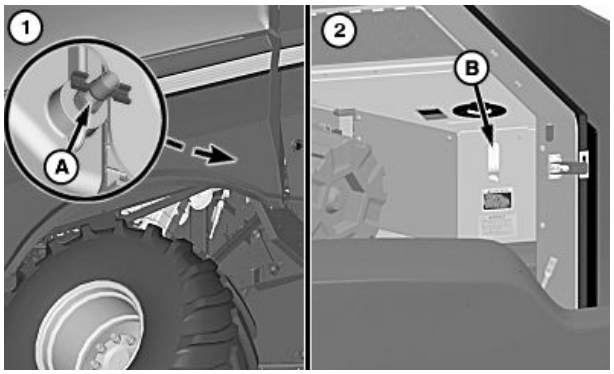


H96438 —UN—18MAY10



H97474 —UN—30JUL10

S660 ir S670 radiatoriaus išleidimas (2 pakopos / II etapo)

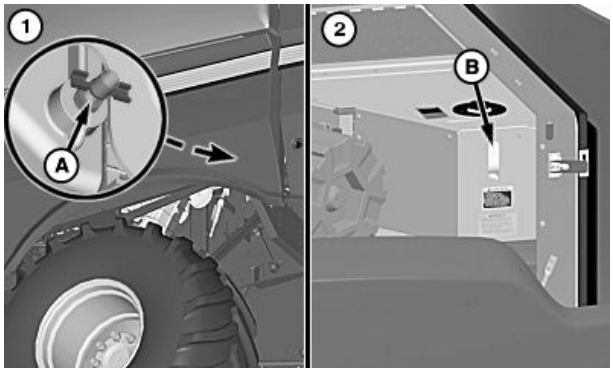


H102523 —UN—28JUN11

S680 ir S690 radiatoriaus išleidimas (2 pakopos / II etapo)

A—Išleidimas **B—Išsiplėtimo bakelis**

1. Radiatorius – atidarykite išleidimo angą (A) ir išleiskite iš radiatoriaus aušinimo skystį.
2. Išsiplėtimo bakelis – išplaukite ir užpildykite tinkamu aušinimo skysčiu ir priedu (žr. Aušinimo sistema – išleidimas sk. Variklio skyriaus techninė priežiūra ir Rekomendacijos variklio aušinimo skysčiui sk. Degalai ir tepalai). Tikrinkite variklio aušinimo skysčio lygį išsiplėtimo bakelyje (B), kai šaltas variklis. Lygis turi būti ties linija “Max Cold” (maks. šaltas).

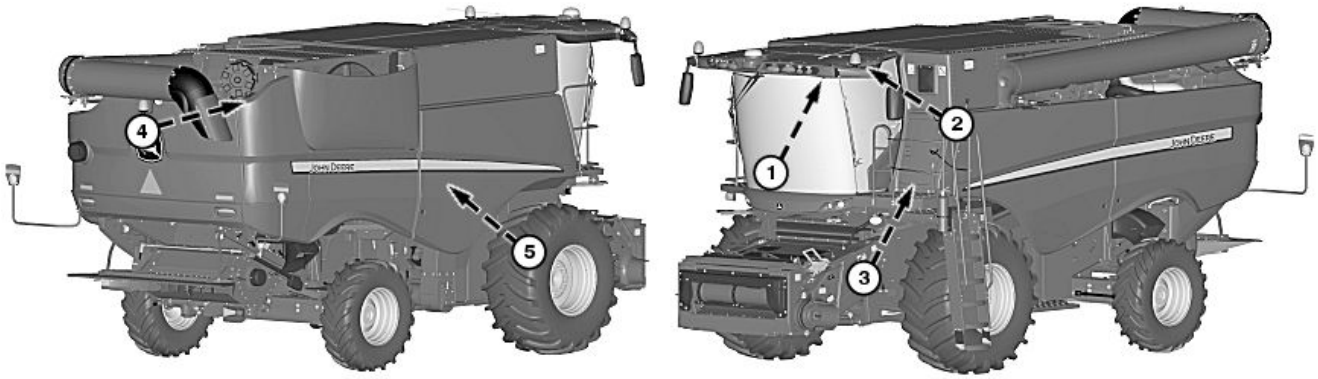


H102523 —UN—28JUN11

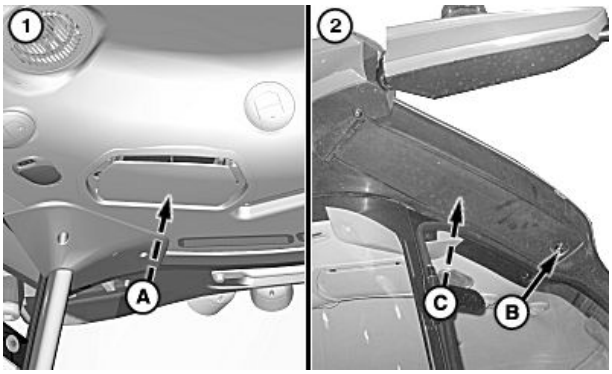
S660, S670, S680, S685 ir S690 radiatoriaus išleidimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)

OUO6075,0001266 -26-09OCT12-1/1

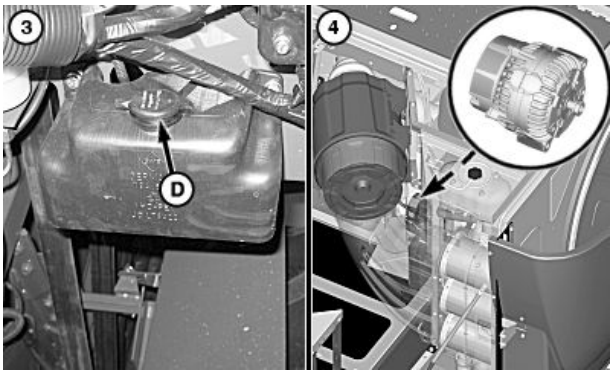
Pagal poreikį



H96439 —UN—04AUG10



H97476 —UN—30JUL10

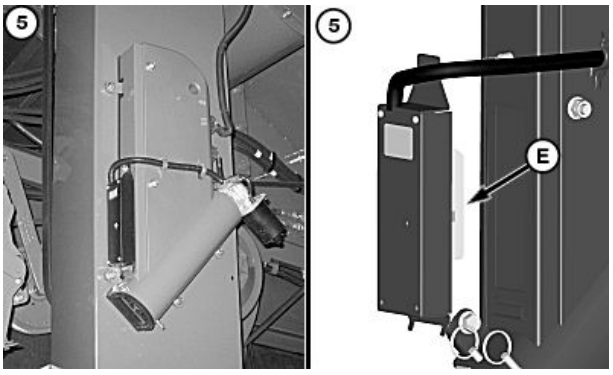


H97477 —UN—02AUG10

A—Recirkuliacinis filtras
B—Rankena
C—Šviežio oro filtras
D—Bakelio dangtelis
E—Drėgmės jutiklio blokas

1. Recirkuliacijos filtras – nuimkite gaubtą, kad galėtumėte išvalyti arba pakeisti recirkuliacijos filtrą (A).
2. Kabinos šviežio oro filtras – pasukite rankeną (B) ir nuleiskite prieigos gaubtą. Išimkite šviežio oro filtrą (C), kad galėtumėte jį išvalyti arba, jeigu reikia, pakeisti.
3. Priekinio stiklo plovimo įtaiso bakelis - atidarykite dangtelį (D) ir, jei reikia, užpildykite priekinio stiklo plovimo įtaiso bakelį.
4. Kintamosios srovės generatoriaus (-ių) sietas – valykite sietą, kai 50% bus padengta nešvarumais.

SVARBU: Palietus jutiklio plokštę statinis elektros krūvis gali sugadinti drėgmės jutiklio modulį. Kad išvengtumėte gedimo, būtinai palieskite bent viena ranka metalinį mašinos paviršių prieš dirbdami su drėgmės jutiklio moduliu arba prieš jį valydami.



H97364 —UN—02AUG10

5. Drėgmės jutiklis – nuimkite ir išvalykite drėgmės jutiklio modulį (E), kai dirbate su žolėmis, žaliais javais ar labai smulkiais grūdais (rapsais).

OUO6075,00008A7 -26-27OCT10-1/1

Kas 4500 valandų arba kas penkerius metus

SVARBU: Vibracijos amortizatorius netaisomas ir turėtų būti keičiamas kas penkis metus arba kas 4500 valandų, priklausomai nuo to, kas pirmiau pasitaiko.

Kreipkitės į John Deere atstovą dėl priekinio alkūninio veleno amortizatoriaus pakeitimo.

OUO6075,0000609 -26-19JAN10-1/1

Nuožulnioji kamera

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Nelygus arba per stiprus augalų tiekimas į rotorių.	Per aukštai pjaunamosios sraigė.	Reguliuokite sraigę žemyn ir atgal. Žr. pjaunamosios operatoriaus vadovą.
	Ant pjovimo mechanizmo grūdų susikaupimas.	Nuleiskite lenktuvus ir sureguliuokite išilginę padėtį kaip galima arčiau pjovimo mechanizmo ir sraigto. Žiūrėkite platformos operatoriaus vadovą.
	Būgno svirtis pritvirtinkite prie šoninio skydo vienoje pusėje.	Atlaisvinkite ir vėl įtempkite grandinę. Ištiesinkite arba pakeiskite sulenktas dalis.
	Nuožulniosios kameros transporterio grandinė per daug įtempta ir stabdo būgną.	Tinkamai sureguliuokite transporterio grandinės įtempimą.
	Praslysta pjaunamosios pavaros diržas.	Turėtų būti laisvas ir spausti diržą spyruokle prispaudžiamas tuščiaeigis skriemulys.
	Sraigė per toli nutolusi į priekį nuo skutiklio.	Nustatykite sraigę arčiau skutiklio. Žr. pjaunamosios operatoriaus vadovą.
	Nuožulniosios kameros transporterio pavaros grandinė uždėta ne ant tos žvaigždutės.	Uždėkite grandinę ant tinkamos žvaigždutės.
	Nuožulniosios kameros transporterio lystės išlenktos į viršų.	Ištiesinkite arba pakeiskite sulenktas lystes.
	Purvas susikaupęs ant nuožulniosios kameros apačios.	Išvalykite apačią.
	Per didelis atstumas tarp pjaunamosios sraigės ir nuožulniosios kameros priekinio būgno.	Pridėkite grandžių prie nuožulniosios kameros grandinės.
Pjaunamoji arba lenktuvai tinkamai nepasikelia.	Hidraulinėje sistemoje yra oro.	Ant pralaidžių linijų arba žarnų priveržkite fiksatorius. Iš lenktuvų pakėlimo sistemos išleiskite orą. Žiūrėkite platformos operatoriaus vadovą.

OUO6075,0000B5B -26-02MAR11-1/1

Kuliamoji

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Kuliamosios užsikišimas ar perkrova.	Sukantis mažu greičiu slysta rotoriaus reguliuojamos pavaros diržas.	Sureguliuokite skriemulio tarpą.
	Augalams per mažos kuliamosios apsukos.	Padidinkite kuliamosios apsukas.
Nuožulniosios kameros akceleratoriaus masė grįžta atgal.	Augalams per mažos kuliamosios apsukos.	Padidinkite kuliamosios apsukas.
	Akceleratoriaus apsukos lėtinančios pavaros padėtyje.	Padidinkite akceleratoriaus apsukas.
Nekulia grūdų.	Augalams per mažos kuliamosios apsukos.	Didinkite kuliamosios greitį 50–100 aps./min. žingsniu. Sureguliavę kuliamosios greitį patikrinkite grūdų kokybę.
	Per paltus pobūgnio tarpas.	Mažinkite kuliamosios tarpą 5–10 mm žingsniu. Sureguliavę kuliamosios tarpą patikrinkite grūdų kokybę.
	Nevienodas pobūgnio tarpas tarp priekio ir užpakalinės dalies.	Sureguliuokite pagal techninius reikalavimus. Daugiau informacijos rasite pastraipoje “Pobūgnio išlyginimas” skyriuje “Kuliamoji”.
	Į kombainą patenka per mažai augalų masės, kad būtų užtikrinamas tinkamas kūlimas.	Padidinkite važiavimo greitį.
Rezervuare per daug sutraiškytų grūdų.	Augalams per didelės kuliamosios apsukos.	Mažinkite kuliamosios greitį 10 aps./min. žingsniu.
	Per mažas pobūgnio tarpas.	Didinkite kuliamosios tarpą 2 mm žingsniu.
	Augalams per didelės kultuvo apsukos.	Sumažinkite akceleratoriaus apsukas persijungdami į žemesnę pavarą.
	Per daug grūdų nuobirose.	Atidarykite apatinį sietą 2 mm žingsniu, kad sumažėtų nuobirų.
	Nepakankamai augalų masės patenka į mašiną.	Padidinkite važiavimo greitį.
	Neteisingai nustatyta aktyvios nuobirų sistemos (jeigu įrengta) pobūgnio padėtis.	Nustatykite aktyvios nuobirų sistemos pobūgnio padėtį. Daugiau informacijos rasite skyriuje “Augalų parametrai”.
Kuliamosios grūdų nuostolis	Kuliamoji perkrauta dėl nepakankamo iškūlimo arba pavėluoto kūlimo pobūgnyje.	Sumažinkite pobūgnio ir kuliamosios tarpą ir/arba padidinkite kuliamosios apsukas, kad būtų greitesnis kūlimas.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Kuliamosios dangčiai uždėti.	Daugiau informacijos rasite skyriuje “Augalų parametrai”.
		Nuimkite dangčius, kad padidintumėte atvirą plotą, kai nustatote tolygią grūdų valytuvo apkrovą.
	Kuliamosios viršutinio gaubto mentės (jeigu įrengtos) yra priekinėje padėtyje.	Perstatykite mentes į standartinę padėtį. Žiūrėkite skyrių “CommandCenter ekranas”, norėdami rasti daugiau informacijos.
Užterštas grūdų bunkeris (neiškultos viršūnėlės).	Kuliamoji nepakankamai iškulia.	Didinkite kuliamosios greitį 50–100 aps./min. žingsniu.
		Mažinkite kuliamosios tarpą 2 mm žingsniu.
		Patikrinkite pobūgnio lygį. Daugiau informacijos rasite pastraipoje “Pobūgnio išlyginimas” skyriuje “Kuliamoji”.
		Mašinos su aktyvia nuobirų sistema: įstatykite pobūgnio dangčius į pirmą pobūgnį.
		Mašinos be aktyvios nuobirų sistemos: įstatykite pobūgnio dangčius į antrą pobūgnį.
		Įstatykite pobūgnio pertraukiklius į pirmą pobūgnį.
	Neteisingai nustatyta aktyvios nuobirų sistemos (jeigu įrengta) pobūgnio padėtis.	Įsitikinkite, kad aktyvios nuobirų sistemos pobūgnio padėtis yra tinkama pjaunamiems augalams.
		Patikrinkite, ar aktyvios nuobirų sistemos pobūgnio padėtis atitinka nulinę padėtį. Žiūrėkite skyrių “Nuobirų sistemos keičiamieji antdėklai ir lystės – reguliavimas kuliamojoje”, norėdami rasti daugiau informacijos.
Užterštas grūdų bunkeris (daugiausiai smulkintais šiaudais).	Per mažos ventiliatoriaus apsukos.	Padidinkite ventiliatoriaus sukimosi greitį.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Atliekų sistemos augalų nukreiptuvo sklendė netinkamoje padėtyje.	Įsitikinkite, kad sklendės padėtis tinkama pjaunamiems augalams.
Nešvarus grūdų bunkeris (maži burbuolių gabalai).	Sulaužytų burbuolių gabalai grūdų bunkeryje.	*PASTABA: Tarpiklius reikia naudoti tik su kukurūzais ir sojos pupelėmis. Visiems kitiems augalams skėtiklius išimkite.* Įstatykite kuliamosios grotelių skėtiklius.
	Patikrinkite kuliamosios tarpą. Jeigu tarpas mažesnis nei burbuolių skersmuo, rotorius gali laužyti burbuoles.	*PASTABA: Mašinose su aktyvia nuobirų sistema skėtikliai neturi būti įrengti ketvirtose grotelėse.* Įstatykite kuliamosios grotelių skėtiklius.
Sugedę viršutinio sieto/apatinio sieto detalės.	Augalų nukreiptuvo sklendė netinkamoje padėtyje.	Įsitikinkite, kad sklendės padėtis tinkama pjaunamiems augalams.
Grūdų išbyrėjimas per grūdų valytuvą.	Netinkamas viršutinio / apatinio sieto tarpas.	Patikrinkite ir sukalibruokite viršutinio / apatinio sieto tarpą.
	Netinkamas pelų / grūdų paskirstymas grūdų valytuve.	Tinkamai sureguliuokite kuliamosios grotelių tarpus ir sraigto dėklo daliklius. Žiūrėkite išjungimo procedūrą skyriuje “Augalų parametrai” norėdami rasti daugiau informacijos.
Nerodo VisionTrak darbinių charakteristikų ekranas	Grūdų valytuvo grūdų nuostoliai didėja mažu tiekimo greičiu.	Sumažinkite ventiliatoriaus sukimosi greitį.
	Grūdų valytuvo grūdų nuostoliai didėja dideliu tiekimo greičiu.	Atidarykite viršutinį sietą. Padidinkite ventiliatoriaus sukimosi greitį.
	Jutiklis neveikia.	Patikrinkite augalų jautrumo parametrus. Patikrinkite, ar jutikliai prijungti. Patikrinkite, ar jutikliai neuždengti augalų mase.
Netinkama šiaudų kokybė.	Per didelis augalų masės apdorojimas.	Sumažinkite rotoriaus greitį ir padidinkite kuliamosios tarpą, kad pagerėtų šiaudų kokybė ir būtų pasiektas optimalus kūlimo našumas.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
		Sumažinkite augalų masės apdorojimo greitį (nuožulnioji kamera ir tiekimo akceleratorius), kad būtų pasiekta optimali šiaudų kokybė ir augalų masės apdorojimo našumas. Perstatykite pirmyn kuliamosios viršutinio gaubto mentes (jeigu įrengtos). Žiūrėkite skyrių “CommandCenter ekranas”, norėdami rasti daugiau informacijos.

OUO6075,0000B6A -26-07APR11-4/4

Hidrostatinė eigos pavara

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Greičių perjungimo svirtis nepersijungia į atbulinę eigą (ne ProDrive mašinos).	Sulenktos ar sulūžusios dalys svirtinio valdymo mechanizme.	Jeigu reikia, pakeiskite arba suremontuokite.
Svirtinių mechanizmų užstrigimas (ne ProDrive mašinų).	Sušalusios arba susidėvėjusios rutulinės atramos kontroliniame kabelyje.	Sutepkite arba pakeiskite.
	Kampinės svirties arba šarnyrų užsikirtimas.	Sutepkite arba pakeiskite.
	Susinarpliojo arba užšalo kontrolinis kabelis.	Jei reikia, pakeiskite.
Perkaista sistema.	Užsikimšo alyvos aušintuvas arba radiatorius.	Pūskite orą per šerdesą ir valykite.
	Trūksta įkrautos alyvos.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Praslysta arba nutrūkęs variklio ventiliatoriaus diržas.	Patikrinkite, ar nesusidėvėję, ar nenutrūkę diržai.
	Užsikišęs alyvos filtras.	Pakeiskite filtrą.
	Per didelis reljefinio vožtuvo slėgis.	Perjunkite į žemesnę pavarą.
	Užstrigo uždarytas apsauginis vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Apėjimo vožtuvas neužsidaro.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Dideli alyvos nuostoliai.	Atsileido jungtys arba nesandarios hidraulinės sistemos linijos, žarnos ar sandarinimo žiedai.	Priveržkite sujungimus arba pakeiskite sugadintas sistemas, žarnas ar sandarinimo žiedus.
	Alyva prateka į pagrindinio variklio pavarų dėžę (ne ProDrive mašinos).	Pakeiskite hidrostatinio siurblio veleno sandariklį.
	Alyva prateka į pagrindinio variklio pavarų dėžę (ProDrive mašinos).	Pakeiskite hidrostatinio variklio veleno sandariklį ar stovėjimo stabdžio sandariklius transmisijoje, kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Susidėvėję ar pažeisti trijų komponentų siurblio sandarikliai (Ne ProDrive mašinos).	Patikrinkite trijų komponentų siurblio ertmes tarp vožtuvų bloko siurblio ir vairo valdymo sistemos siurblio. Abiejose siurblio ertmėse alyvos neturi būti. Jei tarp siurblio ertmių skyrių pastebėsite alyvą, prieš keisdami abu siurblius, pakeiskite siurblio veleno sandariklius, esančius ant vožtuvų bloko siurblio ir vairo valdymo sistemos siurblio.
	Susidėvėję ar pažeisti keturių komponentų siurblio sandarikliai (ProDrive mašinos).	Patikrinkite keturių komponentų siurblio ertmes tarp vožtuvų bloko siurblio ir ProDrive alyvos tiekimo siurblio. Abiejose siurblio ertmėse alyvos neturi būti. Jei tarp siurblio ertmių skyrių pastebėsite alyvą, prieš keisdami abu siurblius, pakeiskite siurblio veleno sandariklius, esančius ant vožtuvų bloko siurblio ir ProDrive alyvos siurblio.
Mašina nevažiuos pirmyn ar atgal.	Išjungta transmisijos sankaba (ne ProDrive mašinos).	Perjunkite transmisiją.
	Sistema nustato eigos pavaros gedimus (ProDrive mašinos).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Trūksta alyvos.	Patikrinkite jungtis, ar jos sandarios ir pataisykite. Užpildykite baką.
	Sistemoje yra oro nuotėkis.	Priveržkite jungtis.
	Sulūžę ar laisvi valdymo svirtiniai mechanizmai (ne ProDrive mašinos).	Priveržkite atsileidusias movas arba, jei reikia, jas pakeiskite.
	Nėra įkrovimo srauto ar įkrovimo slėgio.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Užsikišo filtras.	Pakeiskite filtrą.
	Viršijamas maksimalaus darbinio slėgio nustatymas (ne ProDrive mašinos).	Perjunkite į žemesnę pavarą.
	Viršijamas maksimalaus darbinio slėgio nustatymas (ProDrive mašinos).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Pavarų sistema negali padidinti slėgio.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Atleidimo vožtuvas atidarytas.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Nevienodas kelio greitis.	Trūksta alyvos.	Patikrinkite jungtis, ar jos sandarios ir pataisykite. Užpildykite baką.
	Užsikišo filtras.	Pakeiskite hidrostatinės pavaros filtrą.
	Viršijamas maksimalaus darbinio slėgio nustatymas (ne ProDrive mašinos).	Perjunkite į žemesnę pavarą arba įjunkite keturių ratų pavarą.
	Viršijamas maksimalaus darbinio slėgio nustatymas (ProDrive mašinos).	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Daugiafunkcinė svirtis svyra į neutralią padėtį.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sistema negali išlaikyti įkrovimo slėgio.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
Mašina nesustos, kai greičių diapazono perjungimo selektorius yra neutralioje padėtyje (ne ProDrive mašinos).	Išsiderino kontrolinis kabelis.	Sureguliuokite kabelį neutraliai padėčiai.
Trūksta galios arba galia prarandama. Mašina nereaguoja į greičių diapazono perjungimo selektorių.	Trūksta alyvos.	Patikrinkite jungtis, ar jos sandarios ir pataisykite. Užpildykite baką.
	Užsikišo filtras.	Pakeiskite hidrostatinės pavaros filtrą.
	Nėra įkrovimo srauto ar įkrovimo slėgio.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Užsiteršė degalų filtras.	Pakeiskite degalų filtrą.
	Vanduo skirtuvo gaubte.	Išleiskite vandenį iš skirtuvo gaubto.
	Pavarų sistema negali padidinti arba išlaikyti slėgio.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.
	Sistema nustato eigos pavaros gedimus.	Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

OUO6075,0001006 -26-23MAY13-3/3

Keturių ratų pavara (pasirenkama atskirai)

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Mašina nejuda, kai įjungta keturių ratų pavara.	Slysta vienas arba abu užpakaliniai ratai.	Padidinkite hidrostatinio siurblio srautą pastumdami daugiafunkcinę svirtį pirmyn.
	Blogas elektros reguliavimo jungiklis valdymo pulte.	Kreipkitės į Jūsų “John Deere™” prekybos atstovą.
	Valdymo vožtuve sugedęs solenoidinis vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Valdymo vožtuve nejuda ritė.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Mašina nejuda, kai išjungta keturių ratų pavara.	Nėra ryšio tarp pagrindinės sistemos ir užpakalinių ratų pavaros valdymo vožtuvo.	Sutaisykite arba pakeiskite detales.
Neišsijungia keturių ratų pavara.	Blogas elektros reguliavimo jungiklis valdymo pulte.	Kreipkitės į Jūsų “John Deere™” prekybos atstovą.
	Valdymo vožtuve sugedęs solenoidinis vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Valdymo vožtuve nesisuka ritė.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Važiuojant transportavimo greičiu, slidinėja galiniai ratai.	Išsiderino ratų suvedimas.	Sureguliuokite ratų suvedimą.

OUO6075,0000AEF -26-14APR11-1/1

Vairo mechanizmas

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Važiuojant transportavimo greičiu, slydinėja galiniai ratai.	Išsiderino ratų suvedimas.	Sureguliuokite ratų suvedimą.
Darant pilnus posūkius, valdymo svirtys neliečia stabdiklių.	Išsiderino valdomų ratų stiprintuvo hidrocilindras.	Sureguliuokite cilindrą.
Sunkus vairavimas.	Mažai alyvos variklio pavarų dėžės bake.	Įpilkite alyvos.

OUO6075,0000B30 -26-09AUG07-1/1

Stabdžiai

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
“Minkštų” stabdžių pedalų slėgis.	Žemas stabdžių skysčio lygis (ne ProDrive mašinos).	Įpilkite stabdžių skysčio.
	Nesureguliuoti stabdžių pedalo stūmiklio kotai (ProDrive mašinos).	Sureguliuokite kontrveržlę ant stabdžių pedalo stūmiklio kotų.
	Sistemoje yra oro.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
Mažėja stabdymo galingumas.	Nusitrynę tarpikliai (ne ProDrive mašinos).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Nepakankamas slėgis (ProDrive mašinos).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Susidėvėję būgno stabdžių antdėklai.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
Neveikia rankinis stabdys.	Netinkamai sureguliuotas stovėjimo stabdys (ne ProDrive mašinos).	Sureguliuokite stovėjimo stabdį.
	Trūksta spyruoklės jėgos (ProDrive mašinos).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Nusitrynę tarpikliai (ne ProDrive mašinos).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Susidėvėję stabdžių antdėklai (ProDrive mašinos).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Mašina koreguojama rankiniu būdu, kad važiuotų (ProDrive mašinos).	Išsukite iš transmisijos varžtus su galvute.

OUO6075,00000F7 -26-29APR08-1/1

Variklis

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Variklio starteris nesisuka	Silpnai įkrautas akumuliatorius	Pakraukite ar pakeiskite akumuliatorių.
	Laisvos arba aprūdijusios akumuliatoriaus jungtys	Nuvalykite akumuliatoriaus gnybtus ir jungtis.
	Sugedęs pagrindinis jungiklis arba starterio apsauginio įtaiso jungiklis	Jeigu reikia, suremontuokite jungiklį.
	Sugedęs starterio solenoidas	Pakeiskite solenoidą.
	Sugedęs starteris	Pakeiskite starterį.
Sunkiai paleidžiamas arba visai nepavyksta paleisti variklio	Paleidimo sistemos gedimas	Paleidimo sistema per silpna, kad paleistų variklį Atlikite veiksmus, nurodytus skyriuje “Variklio nepavyksta pasukti starteriu”.
	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.
	Lėtas prasisukimo greitis	Patikrinkite, ar nėra problemos su įkrovimo / paleidimo sistema.
	Per didelio klampumo karterio alyva	Išleiskite iš karterio alyvą ir pakeiskite tinkamo klampumo alyva.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Variklis dirba netolygiai arba praleidžia uždegimą	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Trūksta variklio galingumo	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.
	Užsikimšo degalų filtras	Pakeiskite degalų filtrus.
	Perkrautas variklis	Sumažinkite variklio apkrovimą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Neteisinga alyva karteryje	Išleiskite iš karterio alyvą ir pakeiskite tinkamo klampumo alyva.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Variklio našumas sumažėjęs, nes aktyvus diagnostinis gedimo kodas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Variklio galingumas ribotas, nes reikia išvalyti išmetamųjų dujų filtrą.	Įjunkite išmetamųjų dujų filtro automatinio valdymo režimą ir užklauskite rankinio išmetamųjų dujų filtro valymo.
Iš variklio sklinda juodi ar pilki dūmai	Perkrautas variklis	Sumažinkite variklio apkrovimą.
	Netinkamas degalų tipas.	Naudokite tinkamus degalus.
	Užsikišęs arba nešvarus oro valytuvas	Jeigu reikia, pakeiskite oro valytuvo elementą.
	Movos / išmetamųjų dujų vamzdyno defektas (sukeliantis atbulinį slėgį)	Pakeiskite movą ar pažeistą vamzdį.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Degalų purkštukai purvini.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Netinkamai sinchronizuotas aukšto slėgio degalų siurblys.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nedirba turbokompresorius.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sutrūko arba yra pažeistas išmetamųjų dujų filtras.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Iš variklio sklinda balti dūmai	Per mažas variklio suspaudimas	Nustatykite žemo suspaudimo priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Netinkamas degalų tipas.	Naudokite tinkamus degalus.
	Žema variklio temperatūra.	Leiskite varikliui įkaisti iki normalios darbinės temperatūros.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Sugedęs termostatas (termostatai)	Patikrinkite termostatus, jei reikia, juos pakeiskite.
	Aušinimo skystis patenka į degimo kamerą (pažeistas cilindro galvutės sandariklis arba sutrūko cilindro galvutė)	Jeigu reikia, pakeiskite arba suremontuokite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Degalų purkštukų gedimas.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Netinkamai sinchronizuotas aukšto slėgio degalų siurblys.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Variklis blogai dirba laisva eiga	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.
	Oro įsiurbimo sistemos įsiurbimo pusėje yra oro nuotėkis.	Patikrinkite žarnų ir vamzdžių sujungimų tvirtumą; jei reikia sutaisykite.
	Elektronikos valdymo sistemos gedimas ar bazinio variklio gedimas	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Pernelyg didelės degalų sąnaudos	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.
	Perkrautas variklis	Sumažinkite variklio apkrovimą.
	Užsikišęs arba nešvarus oro valytuvas	Jeigu reikia, pakeiskite oro valytuvo elementą.
	Per žemas suspaudimas	Nustatykite žemo suspaudimo priežastį ir, jei reikia, sutaisykite.
	Degalų tiekimo sistemoje yra nuotėkiai	Nustatykite nuotėkio šaltinį ir, jei reikia, suremontuokite.
	Netinkamas degalų tipas.	Naudokite tinkamo tipo degalus.
	Bloga degalų kokybė	Išleiskite degalus ir pakeiskite tinkamos markės kokybiškais degalais.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Netinkamas vožtuvo tarpas.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sugedę degalų purkštukai.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Netinkamai sinchronizuotas aukšto slėgio degalų siurblys.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Netinkama turbokompresoriaus eksploatacija.	Patikrinkite turbokompresorių. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Žema variklio temperatūra.	Patikrinkite termostatus.
Degalai alyvoje	Įskilusi cilindrų bloko galvutė	Suraskite įtrūkimo vietą, pagal poreikį suremontuokite/pakeiskite detales. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sutrūko ar nusidėvėjo elektroninio bloko purkštuko sandarinimo žiedas	Nuimkite įtariamą elektroninio bloko purkštuką ir, jeigu reikia, pakeiskite sandarinimo žiedą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Žemas degalų slėgis	Užsikimšo degalų filtras	Pakeiskite degalų filtrą.
	Susiaurėjimas degalų sistemoje	Raskite blokadą, pašalinkite arba suremontuokite.
	Sugedo degalų tiekimo siurblys	Atjunkite degalų tiekimo siurblį; pagal poreikį suremontuokite arba pakeiskite siurblį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Degalų aeracija	Atsipalaidavo elektroninio bloko purkštuko laikiklio gnybtas	Priveržkite laikantį gnybtą su reikalingu sūkio momentu. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sutrūko ar nusidėvėjo elektroninio bloko purkštuko sandarinimo žiedas	Nuimkite įtariamą elektroninio bloko purkštuką ir, jeigu reikia, pakeiskite sandarinimo žiedą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Žemas alyvos slėgis	Žemas karterio alyvos lygis	Užpildykite iki nustatyto alyvos lygio.
	Karterio alyvos lygis pernelyg aukštas	Užpildykite iki nustatyto alyvos lygio.
	Sugedo slėgio jutiklis	Pakeiskite daviklį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Užsikimšęs alyvos aušintuvas arba filtras	Išimkite ir patikrinkite alyvos aušintuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Per aušta alyvos temperatūra	Išimkite ir patikrinkite alyvos aušintuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Alyvos siurblio gedimas	Išimkite ir patikrinkite alyvos siurblį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Netinkama alyva	Išleiskite iš karterio alyvą ir pripilkite tinkamos.
	Alyvos slėgio reguliavimo vožtuvo gedimas	Išimkite ir patikrinkite alyvos slėgio reguliavimo vožtuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sulūžo stūmoklio purkštukas	Pakeiskite stūmoklio purkštuką. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Užsikimšęs alyvos siurblio tinklelis arba įtrūkęs alyvos įsiurbimo vamzdelis	Išimkite alyvos rinktuvę, nuvalykite tinklelį / pakeiskite įsiurbimo vamzdelį.
	Per didelis pagrindinio arba švaistiklio guolio tarpelis	Nustatykite guolio tarpelį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Aukštas alyvos slėgis	Netinkama alyvos klasifikacija	Išleiskite iš karterio alyvą ir pripilkite tinkamos.
	Sugedo slėgio jutiklis	Pakeiskite daviklį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Atsilaisvino alyvos slėgio reguliavimo vožtuvo įvorė (juda)	Išimkite ir patikrinkite alyvos slėgio reguliavimo vožtuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Blogai veikia reguliavimo vožtuvas	Išimkite ir patikrinkite alyvos slėgio reguliavimo vožtuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Užsikimšo stūmoklio purkštukas	Pakeiskite stūmoklio purkštuką. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Užstrigęs arba sugedęs filtro apėjimo vožtuvas	Išimkite ir patikrinkite filtro apėjimo vožtuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Užstrigęs arba sugedęs alyvos aušintuvo apėjimo vožtuvas	Išimkite ir patikrinkite alyvos aušintuvo apėjimo vožtuvą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Pernelyg didelės alyvos sąnaudos	Per mažo klampumo karterio alyva	Išleiskite iš karterio alyvą ir pripilkite tinkamo klampumo alyvos.
	Karterio alyvos lygis pernelyg aukštas	Išleiskite tiek alyvos, kad alyvos lygis būtų teisingas.
	Vidinis alyvos nuotėkis	Nustatykite alyvos nuotėkio šaltinį ir, jei reikia, suremontuokite.
	Neįsistatė tepaliniai žiedai	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Susidėvėjęs arba sutrūkęs tepalinis žiedas	Pakeiskite stūmoklių žiedus. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Suraižytos cilindrų įvorės arba stūmokliai	Išimkite ir patikrinkite cilindrus ir įvores, jei reikia, pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Susidėvėjusios vožtuvo kreipiamosios arba kakliukai	Patikrinkite ir išmatuokite vožtuvų kakliukus ir vožtuvų kreipiamąsias, jei reikia, suremontuokite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Per aukštas alyvos slėgis	Žiūrėkite ankstesnę pastraipą “Aukštas alyvos slėgis” šiame skyriuje.
	Pernelyg išdilę stūmoklio žiedų grioveliai	Išimkite ir apžiūrėkite stūmoklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Stūmoklio žiedai stringa žiedų grioveliuose	Išimkite ir apžiūrėkite stūmoklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nepakankamas stūmoklio žiedo tamprumas	Išimkite ir apžiūrėkite stūmoklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Neišlaikytas stūmoklio žiedų tarpelių išdėstymas	Išimkite ir apžiūrėkite stūmoklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sugedo priekinis ir / arba galinis karterio riebokšlis	Pakeiskite alyvos tarpiklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Neįprastas variklio triukšmas[1]	Susidėvėję pagrindiniai arba švaistiklio guoliai	Nustatykite guolio tarpelį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Per didelis alkūninio veleno ašinis laisvumas	Patikrinkite alkūninio veleno ašinį laisvumą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Laisvi pagrindinio guolio dangteliai	Patikrinkite guolio tarpą, pakeiskite guolius ir guolių varžtus, jei reikia. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Susidėvėjusios švaistiklio įvorės ir stūmoklio pirštai	Patikrinkite stūmoklio pirštus ir įvores. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Įrėžti stūmokliai	Patikrinkite stūmoklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nusidėvėjęs skirstomasis mechanizmas arba pernelyg didelis laisvumas	Patikrinkite sinchronizavimo pavaros laisvumą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Per didelis vožtuvo tarpas	Patikrinkite ir sureguliuokite vožtuvo tarpą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nusidėvėjo paskirstymo veleno kumšteliai	Pakeiskite kumštelinį veleną. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Susidėvėjęs pavaros svirties velenas (-ai)	Pakeiskite pavaros svirties velenus. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nepakankamas variklio tepimas	Žiūrėkite pastraipą “Tepimo sistemos sutrikimų šalinimas” toliau šiame skyriuje.
	Turbokompresoriaus triukšmas	Žiūrėkite pastraipą “Oro įsiurbimo sistemos sutrikimų šalinimas” toliau šiame skyriuje.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Turbokompresorius "švilpia"	Oro nuotėkis įsiurbimo kolektoriuje.	Patikrinkite įsiurbimo kolektoriaus tarpiklį ir kolektorių, prireikus suremontuokite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Triukšmas ar vibracija turbokompresoriaus įkroviklyje[1]	Nesutepti guoliai (nepakankamas alyvos slėgis)	Nustatykite nepakankamo sutepimo priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Oro nuotėkis variklio įsiurbimo arba išmetimo kolektoriuje	Patikrinkite įsiurbimo ir išmetimo kolektoriaus tarpiklius ir kolektorius, prireikus suremontuokite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Neteisingas tarpas tarp turbinos rato ir turbinos korpuso	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sulūžo mentės (ar kiti ratų gedimai)	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Alyva ant turbokompresoriaus rato arba kompresoriaus korpuse (per centrinį korpusą stumiama arba traukiama alyva)	Per didelis slėgis karteryje.	Nustatykite per didelio karterio slėgio priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Blokada oro įsiurbimo sistemoje	Nustatykite įsiurbimo sistemos blokados priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Pašalinkite vamzdžio blokadą	Nustatykite išleidimo vamzdžio blokados priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Alyva įsiurbimo kolektoriuje arba laša iš turbokompresoriaus korpuso	Per didelis slėgis karteryje	Nustatykite per didelio karterio slėgio priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Blokada oro įsiurbimo sistemoje	Nustatykite įsiurbimo sistemos blokados priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Pašalinkite vamzdžio blokadą	Nustatykite išleidimo vamzdžio blokados priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Pažeisti ar nusidėvėję korpuso guoliai	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nesubalansuotas besisukantis mechanizmas	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Pažeistas turbinos ar kompresoriaus ratas ar geležtė	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Purvas arba anglies nuosėdų susikaupimas ant rato ar geležtės	Patikrinkite, ar nėra įsiurbiamo oro nuotėkio (už oro filtro). Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nusidėvėjo guoliai	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Trūksta alyvos arba nepakankamas sutepimas	Nustatykite nepakankamo sutepimo priežastį ir, jei reikia, sutaisykite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nusidėvėjo veleno sandarikliai	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Vėluoja turbokompresoriaus turbinos ratas	Anglies kaupimasis už turbinos rato dėl prikepusios alyvos arba degimo nuosėdų	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Purvas už kompresoriaus rato, susikaupęs dėl įsiurbiamo oro nuotėkių	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Guolių strigtis, purvini arba nusidėvėję guoliai	Patikrinkite turbokompresoriaus įkroviklį, prireikus suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Perkaista variklis	Perkrautas variklis.	Sumažinkite variklio apkrovimą.
	Trūksta aušinimo skysčio.	Pripildykite aušinimo sistemą iki reikiamo lygio, patikrinkite ar neatsilaisvinę radiatoriaus žarnos, ar nėra nuotėkių.
	Pažeistas išsiplėtimo bakelio gaubtas	Jeigu reikia, pakeiskite išsiplėtimo bakelio dangtelį.
	Atsilaisvinęs arba su defektais ventiliatoriaus dirželis	Pagal poreikį pakeiskite ventiliatoriaus dirželį. Patikrinkite diržo įtempiklį.
	Žemas mašininės alyvos lygis.	Patikrinkite alyvos lygį. Jei reikia, įpilkite alyvos.
	Reikia išplauti aušinimo sistemą.	Išplaukite aušinimo sistemą.
	Sugedęs termostatas (termostatai)	Jeigu reikia, išimkite ir patikrinkite termostatus
	Sugedęs termometras arba daviklis.	Patikrinkite aušinimo skysčio temperatūrą termometru, jei reikia, pakeiskite.
	Netinkamos markės degalai.	Naudokite tinkamos markės degalus.
	Purvinas radiatoriaus pagrindas	Jei reikia, išplaukite radiatorių.
	Per žemas karterio alyvos lygis	Užpildykite iki nustatyto alyvos lygio.
	Pramuštas galvučių bloko tarpiklis	Pakeiskite galvučių bloko tarpiklį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Sugedęs vandens siurblys	Pakeiskite vandens siurblį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Aušinimo skystis karteryje	Cilindrų bloko galvutės tarpiklio gedimas	Pakeiskite galvučių bloko tarpiklį. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

OUO6075,0000C98 -26-20JUN11-10/10

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
	Cilindro galvutė arba blokas įtrūko	Suraskite įtrūkimo vietą, pagal poreikį suremontuokite/pakeiskite detales.
	Nuotėkis iš cilindro įvorės tarpiklių	Išimkite ir patikrinkite cilindrų įvores. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Nuteka alyvos aušinimo skystis	Su slėgiu patikrinkite alyvos aušintuvą, jei reikia, suremontuokite ar pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Alyvos aušintuvo sandarinimo žiedų pažeidimas	Išimkite ir patikrinkite alyvos aušintuvo sandarinimo žiedus, prireikus pakeiskite. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Pažeistas aušinimo skysčio siurblio sandariklis; užsikimšo nutekinimo anga; per guolį sunkiasi aušinimo skystis	Pakeiskite aušintuvo siurblio sandariklius. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
Aušinimo skysčio temperatūra žemesnė už įprastinę	Sugedęs termostatas (termostatai)	Patikrinkite termostatus, jei reikia, juos pakeiskite.

[1]PASTABA: Kintamos geometrijos turbokompresoriaus įkroviklis prasisuka po variklio paleidimo, todėl variklio garsas trumpam sustiprėja. Tai normalu. Nesupainiokite įkroviklio veikimo garso su triukšmu, rodančiu guolio gedimą.

OUO6075,0000C98 -26-20JUN11-11/10

Elektros sistema

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Nepakankama sistemos įkrova	Per didelės elektros apkrovos iš prijungtų pagalbinių įrenginių.	Atjunkite priedus arba sumontuokite didesnio galingumo generatorių.
	Per ilgai variklis dirba be apkrovos.	Padidinkite variklio apsukas naudojant didelę elektros apkrovą.
	Prastas elektros jungčių sujungimas akumuliatoriuje, įžeminimo linijoje, starteryje arba generatoriuje.	Apžiūrėkite ir, jei reikia, nuvalykite.
	Sugedęs akumuliatorius.	Patikrinkite akumuliatorius.
	Sugedęs kintamosios srovės generatorius.	Patikrinkite įkrovimo sistemą.
Akumuliatorius naudoja per daug vandens	Sutrūko akumuliatoriaus korpusas.	Patikrinkite, ar nėra drėgmės, jei reikia, pakeiskite.
	Per didelis akumuliatoriaus įkrovimo greitis.	Patikrinkite įkrovimo sistemą.
Neįmanoma pakrauti akumuliatorių	Laisvos arba aprūdijusios laidų jungtys.	Nuvalykite ir priveržkite sujungimus.
	Sulfatuoti arba susidėvėję akumuliatoriai.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Išsitempė diržas arba nusidėvėjo įtempiklis.	Sureguliuokite dirželio įtempimą arba pakeiskite dirželius.
Starteris neprasisuka	Įjungtos variklio pavarų linijos.	Atjunkite variklio pavaros linijas.
	Laisvos arba aprūdijusios laidų jungtys.	Nuvalykite ir priveržkite atsileidusias jungtis.
	Žema akumuliatoriaus išvesties įtampa arba akumuliatorius išsikrovė.	Įkraukite ar pakeiskite akumuliatorius.
	Starterio grandinės relės gedimas.	Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.
	Perdegęs saugiklis.	Pakeiskite saugiklį.
		Nuvalykite akumuliatoriaus gnybtus ir jungtis.
	Sugedęs pagrindinis jungiklis arba starterio apsauginio įtaiso jungiklis	Jeigu reikia, suremontuokite jungiklį.
	Sugedęs starterio solenoidas	Pakeiskite solenoidą.
	Sugedęs starteris	Pakeiskite starterį.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Starteris suka lėtai	Per mažas akumuliatoriaus galingumas.	Įkraukite akumuliatorius.
	Per tiršta karterio alyva.	Naudokite tinkamo klampumo alyvą.
	Laisvos arba aprūdijusios laidų jungtys.	Nuvalykite ir priveržkite atsileidusias jungtis.
Neveikia visa elektros sistema	Blogas akumuliatoriaus sujungimas.	Nuvalykite ir priveržkite sujungimus.
	Sulfatuoti arba susidėvėję akumuliatoriai.	Pakeiskite akumuliatorius.
	Perdegęs saugiklis.	Pakeiskite saugiklį.

OUO6075,0000C99 -26-20JUN11-2/2

Šildytuvas

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Šildytuvas nepučia šilto oro.	Užsiteršęs recirkuliacinis filtras.	Išvalykite filtrą.
	Vandens išleidimo angos kolektoriuje nėra termostato.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Vandens išleidimo angos kolektoriuje sugedęs termostatas.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Sugedęs šildytuvo temperatūros reguliatorius.	Pakeiskite reguliatorių.
	Sunarpliota šildytuvo žarna. Sugedęs šildytuvo vožtuvas.	Ištiesinkite arba pakeiskite. Pakeiskite vožtuvą.

OUO6075,0000B24 -26-14MAR07-1/1

Oro kondicionierius

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Neaušina arba nepakankamai aušina	Išjungtas temperatūros reguliatorius.	Pasirinkite oro kondicionavimo padėtį.
	Nukrito arba nutrūko kompresoriaus diržas.	Pakeiskite diržą.
	Nedirba kompresorius (jei didelės ir mažos žarnos kairiajame prietaisų skyde yra tos pačios temperatūros).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Temperatūros valdiklis nereaguoja (sulaužyta temperatūros sklendė ir patenka šiltas oras).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Įspėjimas dėl žemo slėgio (ištekėjo sistemos šaltnešis).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Įspėjimas dėl aukšto slėgio (sistema užpildyta per aukštu slėgiu).	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
Kompresoriaus mova sukasi per greitai arba kompresorius būna išsijungęs iki 15 minučių.	Apledėja garintuvas.	Tinkamai sureguliuokite. Žiūrėkite skyrių CommandTouch porankio valdymo pultas. Atidarykite ventiliacines groteles. Išvalykite filtrus. Nustatykite reguliatoriaus didesnio šildymo parametrą.
Kabinoje blogas kvapas (dvokas).	Užsikimšo išleidimo vamzdis. Užsiteršę filtrai. Užsiteršusi kabina.	Prapūskite kondensato vamzdį ir išvalykite lataką po garintuvu. Išvalykite filtrus. Išsiurbliuokite kabiną.
		Užtikrinkite, kad kondensato išleidimo vamzdyje būtų įrengta išleidimo sklendė.

OUO6075,0000A6E -26-02NOV10-1/1

Drėgmės jutiklis (jei įrengtas)

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Per didelė drėgmė.	Ant drėgmės jutiklio plokštelės susikaupė žaliųjų augalų sultys arba piktžolių sėklos.	Nuvalykite drėgmės jutiklio plokštelę.
Drėgmė nuolat didelė arba maža.	Reikia sureguliuoti drėgmės patikslinimą.	Pakeiskite drėgmės patikslinimą.
Drėgnumas nesikeičia arba visada mažas.	Užsikišęs jutiklis.	Patikrinkite keltuvo tvirtinimo įrenginį ir išvalykite, jeigu reikia.
Netikslūs drėgmės parodymai.	Parinkti netinkami augalai.	Pasirinkite tinkamus augalus.
	Nesureguliuotas drėgmės jutiklis.	Pakeiskite drėgmės patikslinimą.
Drėgmė visada nulis.	Įrašymo problemos.	Patikrinkite, ar pjaunant įsijungia įrašymo būsena.

OUO6075,0000A75 -26-03NOV10-1/1

Masės srauto jutiklis (jei įrengtas)

Požymis	Sutrikimas	Sprendimas
Išeiga pastoviai per didelė arba per maža.	Nesukalibruota sistema.	Keiskite išeigos kalibravimą.
	Netikslus pjaunamosios plotis.	Pakeiskite pjaunamosios plotį.
	Pasirinktas netinkamas augalas.	Pasirinkite tinkamus augalus.
	Purvas, nešvarumai, nuolaužos ant smūginės plokštės.	Nuvalykite smūginio tipo plokštę.
Nulinė išeiga.	Nėra kelio greičio.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Per mažos išvalytų grūdų keltuvo apsukos.	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
	Įrašymo problemos.	Patikrinkite, ar pjaunant įsijungia įrašymo būsena.

OUO6075,0000A76 -26-03NOV10-1/1

Laikymas

Mašinos paruošimas laikymui

Išsukite į išorę kondensatorių ir alyvos aušintuvą bei išvalykite radiatorių oru, vandeniu ar dulkių siurbliu.

Išvalę radiatorių, išvalykite kondensatorių ir alyvos aušintuvą. Išvalykite pripučiamojo oro aušintuvą.

Paleiskite variklį kas 60 ar 90 dienų ir įjunkite oro kondicionavimą. Leiskite variklį žema tuščia pavara kelias minutes, kad būtų ištepti kompresoriaus tarpikliai. Tinkamam oro kondicionavimo darbui lauko temperatūra turėtų būti virš 5 °C (40 °F).

Nuvalykite variklio išorę saugiu tirpikliu.

ĮSPĖJIMAS: Nenaudokite benzino.

Išvalykite oro filtro vidų ir įstatykite naujus elementus.

Esant šiltam varikliui, išpilkite karterio alyvą. Pakeiskite filtrą ir įpilkite tinkamos alyvos. Įpilkite į karterį 0,66 l (22 oz.) antikorozinio priedo. Užveskite variklį, kad vyktų cirkuliacija.

Išleiskite skystį, praplaukite ir iš naujo užpildykite aušinimo sistemą 50/50 antifrizo ir vandens mišiniu.

PASTABA: Išjunkite akumuliatoriaus atjungimo jungiklį, jeigu mašina bus nenaudojama daugiau nei 25 dienas. Jeigu saugojimo laikotarpis yra ilgesnis nei 90 dienų, nuimkite neigiamą akumuliatorių laidą, kad sumažintumėte akumuliatorių apkrovą.

Pilnai įkraukite akumuliatorius. Elektrolito tankis bus lygus 1,260 V. Išimkite neigiamą laidą į baterijas, kad sumažintumėte akumuliatoriaus baterijų apkrovą.

Išleiskite vandenį iš vandens skirtuvo.

Nuvalykite mašinos išorę ir vidų. Palikite atidarytas elevatoriaus duris ir išleidimo angos dangčius.

Pakelkite įgaubą aukštyn ir nuleiskite žemyn kelis kartus, kad įgauboje nesikauptų apnašos.

SVARBU: Tiesioginė aukšto slėgio vandens čiurkšlė gali pažeisti elektros ir elektroninę įrangą arba sujungimus, guolius ir sandarius hidraulinius sujungimus, aukšto slėgio degalų siurblį ir kitas jautrias dalis bei komponentus. Sumažinkite slėgį ir nukreipkite vandens čiurkšlę 45–90° kampu.

Jei reikia, perdažykite nusilupusias vietas.

PASTABA: Vaškuoti mašinos nebūtina. Jei nuspręsite vaškuoti, naudokite gerą ir švarų vašką, kuriame nėra abrazyvinių medžiagų. Šio tipo vaško sudėtyje paprastai nebūna valiklių.

Sutepkite mašiną ir plastiniu tepalu sutepkite reguliavimo varžtų sriegius.

Atlikite visą 400 valandų (kasmetinę) techninę priežiūrą.

Užpildykite degalų baką, kad išvengtumėte kondensacijos.

SVARBU: Kai degalus laikote ilgesnį laikotarpį mašinos degalų bake ar fermos saugojimo bakuose, vyksta lėta degalų cirkuliacija; į degalus įpilkite degalų kondicionieriaus degalams sustiprinti ir apsaugoti nuo kondensacijos. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl rekomendacijų.

Ilgesniam mašinos laikymui geriausiai išleisti biodyzeliną ir įpilti įprastinių dyzelinių degalų. Priešingu atveju naudokite biodyzelino stabilizatoriaus (antioksidanto) priedus ar pilnai paruoštus biodyzelino kondicionierius. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą dėl rekomendacijų.

Jei mašina bus nenaudojama ir paliktas saugoti ilgą laiką, išimkite ir išvalykite akumuliatorius. Laikykite jas vėsioje sausoje vietoje pakrautas.

OUO6075,000111B -26-13APR12-1/1

Mašinos paruošimas darbui po laikymo

Prijunkite ir/ar įkraukite akumuliatorius.

Pilnai įkraukite akumuliatorius. Elektrolito tankis bus lygus 1,260. Išimkite neigiamą laidą į baterijas, kad sumažintumėte akumuliatoriaus baterijų apkrovą.

Patikrinkite alyvos ir aušinimo skysčio lygį. Patikrinkite ar nėra nuotėkių ir, jei reikia, įpilkite alyvos ir aušinimo skysčio.

Uždarykite elevatoriaus sklendes ir išleidimo angą.

Patikrinkite pavaros diržo įtempimą. Sureguliuokite prispaudžiamus spyruokle įtempimo skriemulius, kol poveržlė dedama tarp matuoklio galo ir tarpiklio apačios.

Patikrinkite oro slėgį padangose ir peržiūrėkite mašinos eksploatavimo instrukciją.

Patikrinkite gesintuvus (priekyje ir gale) laikydamiesi techninės priežiūros instrukcijų gesintuvo etiketėje. Jeigu reikia, užpildykite arba pakeiskite.

OUO6075,00001E5 -26-18SEP08-1/1

Darbiniai greičiai (S660 ir S670)

Nurodytos apsukos yra vidutinės ir kiekvienai mašinai jos gali būti skirtingos.

PASTABA: Darbo greičio specifikacijos ir konstrukcija gali būti keičiami neįspėjus.

Variklio apsukos	(9,0 l 2 pakopos / II etapo) variklis	(9,0 l laikinosios 4 pakopos / III B etapo) variklis
Mažiausios tuščiosios eigos apsukos (kuliamoji išjungta)	1200 aps./min.	1200 aps./min.
Vidutinės apsukos (kuliamoji išjungta)	1690 aps./min.	1690 aps./min.
Didelės apsukos (kuliamoji išjungta)	2340 aps./min.	2340 aps./min.
Pilnos apkrovos nominalios apsukos	2200 aps./min.	2200 aps./min.

Kuliamosios pavaros veleno apsukos	1453 aps./min.

Pagrindinio tarpinio veleno apsukos	1453 aps./min.

Kuliamosios apsukos	S660	S670
Viršutinis diapazonas	380–1000 aps./min.	400–1000 aps./min.
Apatinis diapazonas	210–530 aps./min.	210–530 aps./min.

Nuožulniosios kameros apatinio veleno apsukos	
Fiksuotas greitis (jeigu įrengtas)	490 aps./min.
Didelių apkrovų kintamas greitis (jeigu įrengtas)	490–750 aps./min.
Didelio sukimo momento kintamas greitis (jeigu įrengtas)	490–750 aps./min.
Keletas greičių (jeigu įrengta)	1-oji pavara: 490 aps./min., 2-oji pavara: 550 aps./min., 3-oji pavara: 600 aps./min., 4-oji pavara: 670 aps./min., 5-oji pavara: 750 aps./min.

Tiekimo akceleratoriaus apsukos	
Akceleratoriaus apsukos	430/780 aps./min.
Akceleratorius (papildomai užsakoma lėtinanti pavara)	310/770 aps./min.
Akceleratorius (didelės apsukos, didelis galingumas)	520/970 aps./min.

Iškrovimo kultuvo apsukos	S660	S670
	998 aps./min.	995 aps./min.

Tarpinio veleno apsukos	
Dešinės pusės tarpinis velenas	518 aps./min.
Galinis dešinės pusės tarpinis velenas	518 aps./min.

Valymo ventiliatoriaus sukimosi dažnis	
Standartinės apsukos	620–1350 aps./min.
Speciali lėtinanti pavara	250–500 aps./min.

Keltuvo apsukos	S660	S670
Išvalytų grūdų keltuvui,	417 aps./min.	415 aps./min.
Išvalytų grūdų pakrovimo sraigtas	448 aps./min.	445 aps./min.
Nuobirų keltuvas, apatinis sraigtas	395 aps./min.	395 aps./min.
Nuobirų keltuvas, viršutinis sraigtas	625 aps./min.	625 aps./min.

Tęsinys sekančiame puslapyje

Keltuvo apsukos	**S660**	**S670**
Valytuvo pavara	298 aps./min.	298 aps./min.
Transporterio sraigto	420 aps./min.	420 aps./min.

Iškrovimo sistemos apsukos (kuliamoji įjungta)	
Iškrovimo sistemos tarpinis velenas	1000 aps./min.
Iškrovimo sraigto pavarų dėžė, įėjimo velenas	460 aps./min. 116 l/sek. (3.3 bu./sek.) išpylimo greitis
Vertikalusis iškrovimo sraigtas	460 aps./min. 116 l/sek. (3.3 bu./sek.) išpylimo greitis
Išorinis iškrovimo sraigtas	460 aps./min. 116 l/sek. (3.3 bu./sek.) išpylimo greitis
Grūdų bunkerio horizontalūs sraigtai (priekinis ir galinis)	330 aps./min. 116 l/sek. (3.3 bu./sek.) išpylimo greitis

Smulkintuvo apsukos (Deluxe likučiai)	
Smulkintuvo/iškrovimo kultuvo tarpinis velenas	1880 aps./min.
Smulkintuvas (dviejų pavarų)	1505/2350 aps./min.

Smulkintuvo apsukos (Premium likučiai)	
Smulkintuvo/iškrovimo kultuvo tarpinis velenas	2045 aps./min.
Smulkintuvas (dviejų pavarų)	1400/2995 aps./min.
Atmušimo kultuvas	995 aps./min.

OUO6075,00010AD -26-09MAY12-2/2

Darbiniai greičiai (S680, S685 ir S690)

Nurodytos apsukos yra vidutinės ir kiekvienai mašinai jos gali būti skirtingos.

PASTABA: Darbo greičio specifikacijos ir konstrukcija gali būti keičiami neįspėjus.

Variklio apsukos	(13,5 l 2 pakopos / II etapo) variklis	(13,5 l laikinosios 4 pakopos / III B etapo) variklis
Mažiausios tuščiosios eigos apsukos (kuliamoji išjungta)	1200 aps./min.	1200 aps./min.
Vidutinės apsukos (kuliamoji išjungta)	1690 aps./min.	1690 aps./min.
Didelės apsukos (kuliamoji išjungta)	2240 aps./min.	2240 aps./min.
Maksimalios apkrovos nominalios apsukos	2100 aps./min.	2100 aps./min.

Kuliamosios pavaros veleno apsukos	1466 aps./min.

Pagrindinio tarpinio veleno apsukos	1466 aps./min.

Kuliamosios apsukos	
Viršutinis diapazonas	400–1000 aps./min.
Apatinis diapazonas	210–530 aps./min.

Nuobirų sistemos greitis	880 aps./min.

Nuožulniosios kameros apatinio veleno apsukos	
Nustatytos apsukos	490 aps./min.
Daugelio greičių	1-oji pavara: 490 aps./min., 2-oji pavara: 550 aps./min., 3-oji pavara: 600 aps./min., 4-oji pavara: 670 aps./min., 5-oji pavara: 750 aps./min.

Tiekimo akceleratoriaus apsukos	
Akceleratoriaus apsukos	430/780 aps./min.
Akceleratorius (papildomai užsakoma lėtinanti pavara)	310/770 aps./min.
Akceleratorius (didelės apsukos, didelis galingumas)	520/970 aps./min.

Iškrovimo kultuvo apsukos	995 aps./min.

Tarpinio veleno apsukos	
Dešinės pusės tarpinis velenas	520 aps./min.
Galinis dešinės pusės tarpinis velenas	520 aps./min.

Valymo ventiliatoriaus sukimosi dažnis	
Standartinės apsukos	620–1350 aps./min.
Speciali lėtinanti pavara	250–500 aps./min.

Keltuvo apsukos	S680 ir S685	S690
Išvalytų grūdų keltuvui,	415 aps./min.	460 aps./min. 415 aps./min. (HillMaster)
Išvalytų grūdų pakrovimo sraigtas	450 aps./min.	500 aps./min. 450 aps./min. (HillMaster)
Nuobirų keltuvas, apatinis sraigtas	490 aps./min.	
Nuobirų keltuvas, viršutinis sraigtas	580 aps./min.	
Valytuvo pavara	300 aps./min.	
Transporterio sraigto	425 aps./min.	

Tęsinys sekančiame puslapyje

Iškrovimo sistemos apsukos (kuliamoji įjungta)	
Iškrovimo sistemos tarpinis velenas	1005 aps./min.
Iškrovimo sraigto pavarų dėžė, įėjimo velenas	460 aps./min. 465 aps./min. (HillMaster)
Vertikalusis iškrovimo sraigtas	460 aps./min. 465 aps./min. (HillMaster)
Išorinis iškrovimo sraigtas	460 aps./min. 465 aps./min. (HillMaster)
Grūdų bunkerio horizontalūs sraigtai (priekinis ir galinis)	450 aps./min. 335 aps./min. (HillMaster)

Smulkintuvo apsukos (Deluxe likučiai)	
Smulkintuvo/iškrovimo kultuvo tarpinis velenas	1880 aps./min.
Smulkintuvas (dviejų pavarų)	1500/2350 aps./min.

Smulkintuvo apsukos (Premium likučiai)	
Smulkintuvo/iškrovimo kultuvo tarpinis velenas	2045 aps./min.
Smulkintuvas (dviejų pavarų)	1400/2995 aps./min.
Atmušimo kultuvas	995 aps./min.

OUO6075,0001267 -26-09OCT12-2/2

Techninės charakteristikos (S660 ir S670)

PASTABA: Techninės sąlygos ir konstrukcija gali būti keičiami be įspėjimo.

Variklis		
Markė	John Deere	
Modelis	6090HH006 eksport. (9,0 l 2 pakopos / II etapo) 6090HH015 (9,0 l laikinosios 4 pakopos / III B etapo)	
Tipas	šešių cilindrų, linijinis, vožtuvai cilindro galvutėje (keturi vožtuvai), papildomai aušinimas oru dyzelino turbo įpurškimas	
Nominali galia	**S660**	**S670**
	239 kW (320 ag.)	278 kW (373 ag.)
Nominalus greitis	2200 aps./min.	2200 aps./min.
Galios stiprinimas nominaliomis apsukomis	25 kW (34 ag.)	25 kW (34 ag.)
Pikinė galia	272 kW (365 ag.)	317 kW (425 ag.)
Pikinės galios apsukos (nominalios apsukos -200 aps./min.)	2000 aps./min.	2000 aps./min.
Darbinis tūris	9,0 l (549 kub. col.)	9,0 l (549 kub. col.)
Cilindrų darbo tvarka	1-5-3-6-2-4	1-5-3-6-2-4
Oro valytuvas	Sauso tipo su apsauginiu elementu	Sauso tipo su apsauginiu elementu

Elektros sistema	
Akumuliatoriaus įtampa	12 Voltų
Akumuliatoriaus kontakto įžeminimas	Neigiamas
Generatorius (9,0 l 2 pakopos / II etapo) Generatoriai (9,0 l laikinosios 4 pakopos / III B etapo)	200 amp.

Transmisija	
Greičiai (mechaninio perjungimo mašinos)	Trys greičiai
Greičiai (mygtuku perjungiamos mašinos)	Trys greičiai
Greičiai (ProDrive mašinos)	Dviejų greičių automatinis perjungimas

Stabdžiai	
Tipas (mechaninio perjungimo mašinos)	Hidraulinis valytuvas
Tipas (mygtuku perjungiamos mašinos)	Hidraulinis valytuvas
Tipas (ProDrive mašinos)	Daugialypiai hidro diskai

Akceleratorius	
Sparnų skaičius	10

Kuliamosios detalės	
Kūlimo elementai (TriStream rotorius)	Kukurūzai / smulkūs grūdai: 15
Kūlimo elementai (keičiamo srauto rotorius)	Kukurūzai / smulkūs grūdai: 15 Ryžių parinktis: 15 elementų ir 12 kūlimo menčių sutankintose vietose
Mentės (TriStream rotorius)	24
Mentės (keičiamo srauto rotorius)	20

Tęsinys sekančiame puslapyje

Pobūgnis	
Pobūgnių skaičius	3
Pobūgnio juostų skaičius	Grūdai – priekis 25, vid./galas 25; kukurūzai 31

Atskyrimas	
Grotelių skaičius	4

Išleidimo angos grotelės	
Grotelių skaičius	3

Iškrovimo kultuvas	
Sparnų skaičius	5

Grūdų bunkeris	
Talpa	10572 l (300 bu.) prailginimai 10572 l (300 bu.) gaubtai
Vidutinis išpylimo greitis, 116 l/sek. (3.3 bu./sek.) išpylimo greitis	6977 l/min. (198 bu./min.)
Maksimalus išpylimo greitis, 116 l/sek. (3.3 bu./sek.) išpylimo greitis	7612 l/min. (216 bu./min.)

Svoris	**S660**	**S670**	**S670 HillMaster**
Grūdų pramonės mašina – mažesnė pjaunamoji	16650 kg (36713 lb)	17400 kg (38367 lb)	17650 kg (38918 lb)

Posūkio spindulys	
Užpakalinių ratų tarpvėžės pločiai	3,35 m (10 ft 10 in.)
Posūkio spindulys (ne varančiųjų tiltų)	8,02 m (26 ft 3 in.)
Posūkio spindulys (varančiųjų tiltų)	7,73 m (25 ft 4 in.)

Talpos	**S660**	**S670**
Degalų bakas	950 l (250 gal)	950 l (250 gal)
Aušinimo sistema su šildytuvu (9,0 l 2 pakopos / II etapo)	53 l (56 qt)	53 l (56 qt)
Aušinimo sistema su šildytuvu (9,0 l laikinosios 4 pakopos / III B etapo)	53 l (56 qt)	53 l (56 qt)
Variklio karteris su filtru (9,0 l 2 pakopos / II etapo)	27,5 l (29 qt)[a]	27,5 l (29 qt)[a]
Variklio karteris su filtru (9,0 l laikinosios 4 pakopos / III B etapo)	27,5 l (29 qt)[a]	27,5 l (29 qt)[a]
Transmisija (mašinos su mechaniniu perjungimu ir perjungiamos mygtuku)	9,6 l (10 qt)	9,6 l (10 qt)
Pagrindinės pavaros	8 l (8.5 qt)	8 l (8.5 qt) 7 l (7.4 qt) HillMaster
Didelių apkrovų nuožulniosios kameros reverso pavarų dėžė be aušintuvo	2,3 l (4.75 pt)	2,3 l (4.75 pt)
Didelių apkrovų nuožulniosios kameros reverso pavarų dėžė su aušintuvu	3,5 l (7.4 pt)	NĖRA
Itin didelių apkrovų nuožulniosios kameros reverso pavarų dėžė su aušintuvu	4,9 l (10.4 pt)	4,9 l (10.4 pt)
Keleto greičių nuožulniosios kameros reverso pavarų dėžė su aušintuvu	NĖRA	5,2 l (11 pt)
Pagerinta atmušimo kultuvo pavarų dėžė (jeigu įrengta)	NĖRA	0,2 l (0.21 qt)

Tęsinys sekančiame puslapyje

Talpos	**S660**	**S670**
Tarpinio veleno pavarų dėžė	1,2 l (2.5 pt)	1,2 l (2.5 pt)
Pakrovimo sraigto pavarų dėžė	3,8 l (4 qt)	3,8 l (4 qt)
Dviejų greičių kuliamosios pavaros pavarų dėžė	4,7 l (5 qt)	4,7 l (5 qt)
Variklio pavarų dėžė su perdavimu (mašinos su mechaniniu perjungimu ir perjungiamos mygtuku)	21,3 l (22.5 qt)	21,3 l (22.5 qt)
Variklio pavarų dėžė su perjungimu (ProDrive mašinos)	NĖRA	51 l (54 qt)
Hidraulinis / hidrostatinis bakas	31 l (33 qt)	31 l (33 qt)

[a] *Itin svarbu palaikyti tinkamą variklio alyvos lygį. Visada atlikdami priežiūrą įsitikinkite, kad alyvos lygis ant lygio matuoklio yra reikiamoje vietoje.*

OUO6075,00010AF -26-09MAY12-3/3

Techninės charakteristikos (S680, S685 ir S690)

PASTABA: Techninės sąlygos ir konstrukcija gali būti keičiami be įspėjimo.

Variklis		
Markė	John Deere	
Modelis	6135HH004 eksport. (13,5 l 2 pakopos / II etapo) 6135HH003 (13,5 l laikinosios 4 pakopos / III B etapo)	
Tipas	šešių cilindrų, linijinis, vožtuvas cilindro galvutėje, papildomai aušinimas oru dyzelino turbo įpurškimas	
	S680 Kombainas	**S685 Kombainas**
Nominali galia	353 kW (473 ag.)	373 kW (500 ag.)
Nominalus greitis	2100 aps./min.	2100 aps./min.
Galios stiprinimas nominaliomis apsukomis	37 kW (50 ag.)	37 kW (50 ag.)
Pikinė galia	402 kW (540 ag.)	425 kW (570 ag.)
Pikinės galios apsukos (nominalios apsukos – 200 aps./min.)	1900 aps./min.	1900 aps./min.
Darbinis tūris	13,5 l (824 cu. in.)	13,5 l (824 cu. in.)
Cilindrų darbo tvarka	1-5-3-6-2-4	1-5-3-6-2-4
Oro valytuvas	Sauso tipo su apsauginiu elementu	Sauso tipo su apsauginiu elementu
	S690 Kombainas	
Nominali galia	405 kW (543 ag.)	
Nominalus greitis	2100 aps./min.	
Galios stiprinimas nominaliomis apsukomis (2 pakopos / II etapo)	23 kW (31 ag.)	
Galios stiprinimas nominaliomis apsukomis (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)	37 kW (50 ag.)	
Pikinė galia (2 pakopos / II etapo)	458 kW (614 ag.)	
Pikinė galia (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)	460 kW (617 ag.)	
Pikinės galios apsukos (nominalios apsukos – 200 aps./min.)	1900 aps./min.	
Darbinis tūris	13,5 l (824 cu. in.)	
Cilindrų darbo tvarka	1-5-3-6-2-4	
Oro valytuvas	Sauso tipo su apsauginiu elementu	

Elektros sistema	
Akumuliatoriaus įtampa	12 V
Akumuliatoriaus kontakto įžeminimas	Neigiamas
Generatorius (13,5 l 2 pakopos / II etapo) Generatoriai (13,5 l laikinosios 4 pakopos / III B etapo)	200 A

Transmisija	
Apsukos	Dviejų greičių automatinis perjungimas

Stabdžiai	
Tipas	Daugialypiai hidro diskai

Akceleratorius	
Sparnų skaičius	10

Tęsinys sekančiame puslapyje

Kuliamosios detalės	
Kūlimo elementai (TriStream rotorius)	Kukurūzai / smulkūs grūdai: 15
Kūlimo elementai (keičiamo srauto rotorius)	Kukurūzai / smulkūs grūdai: 15 Ryžių parinktis: 15 elementų ir 12 kūlimo menčių sutankintose vietose
Mentės (TriStream rotorius)	24
Mentės (keičiamo srauto rotorius)	20

Pobūgnis	
Pobūgnių skaičius	3
Pobūgnio juostų skaičius	Grūdai – priekis 25, vid./galas 25; kukurūzai 31

Atskyrimas	
Grotelių skaičius	4

Išleidimo angos grotelės	
Grotelių skaičius	1

Iškrovimo kultuvas	
Sparnų skaičius	10

Grūdų bunkeris	**S680, S685 ir S690**
Talpa	14096 l (400 bu.) prailginimai 14096 l (400 bu.) gaubtai
Vidutinis iškrovimo greitis 134 l/sek. (3,8 bu./sek.) išpylimo greitis	8035 l/min. (228 bu./min.)
Maksimalus iškrovimo greitis, 134 l/sek. (3,8 bu./sek.) išpylimo greitis	8670 l/min. (246 bu./min.)

Grūdų bunkeris	**S680 HillMaster, S685 HillMaster ir S690 HillMaster**
Talpa	10572 l (300 bu.) prailginimai 10572 l (300 bu.) gaubtai
Vidutinis iškrovimo greitis 116 l/sek. (3,3 bu./sek.) išpylimo greitis	6977 l/min. (198 bu./min.)
Maksimalus iškrovimo greitis, 116 l/sek. (3,3 bu./sek.) išpylimo greitis	7612 L/min. (216 bu./min.)

Svoris	**S680 ir S685**	**S680/S685 HillMaster**	**S690**	**S690 HillMaster**
Grūdų pramonės mašina – mažesnė pjaunamoji	19050 kg (42005 lb)	19800 kg (43659 lb)	19050 kg (42005 lb)	19800 kg (43659 lb)

Posūkio spindulys	
Užpakalinių ratų tarpvėžės pločiai	3,35 m (10 ft 10 in.)
Posūkio spindulys (ne varančiųjų tiltų)	8,02 m (26 ft 3 in.)
Posūkio spindulys (varančiųjų tiltų)	7,73 m (25 ft 4 in.)

Talpos	
Degalų bakas	1250 l (330 gal)
Aušinimo sistema su šildytuvu (13,5 l 2 pakopos / II etapo)	61,2 l (65 qt)
Aušinimo sistema su šildytuvu (13,5 l laikinosios 4 pakopos / III B etapo)	85 l (90 qt)
Variklio karteris su filtru (13,5 l 2 pakopos / II etapo)	39 l (41 qt)[a]
Variklio karteris su filtru (13,5 l laikinosios 4 pakopos / III B etapo)	43 l (45,5 qt)[a]
Pagrindinės pavaros	8 l (8,5 qt) 7 l (7,4 qt.) HillMaster

Tęsinys sekančiame puslapyje

Talpos	
Itin didelių apkrovų nuožulniosios kameros reverso pavarų dėžė be aušintuvo	3,6 l (7,7 pt)
Keleto greičių nuožulniosios kameros reverso pavarų dėžė su aušintuvu (papildoma parinktis)	5,2 l (11 pt)
Pagerinta atmušimo kultuvo pavarų dėžė (jeigu įrengta)	0,2 l (0,21 qt)
Tarpinio veleno pavaros pavarų dėžė (fiksuoto greičio)	1,2 l (2,5 pt)
Pakrovimo sraigto pavarų dėžė	3,8 l (4 qt)
Dviejų greičių kuliamosios pavaros pavarų dėžė	4,7 l (5 qt)
Variklio pavarų dėžė su perdavimu	51 l (54 qt)
Hidraulinis / hidrostatinis bakas	47 l (50 qt)

[a] *Itin svarbu palaikyti tinkamą variklio alyvos lygį. Visada atlikdami priežiūrą įsitikinkite, kad alyvos lygis ant lygio matuoklio yra reikiamoje vietoje.*

OUO6075,0001268 -26-11OCT12-3/3

Matmenys (S660 ir S670)

PASTABA: Matmenys yra apytikriai ir jie keičiami be įspėjimo.

Matmuo	680/85R32 Priekinės padangos 500/85R24 Galinės padangos	800/70R32 Priekinės padangos 620/75R26 Galinės padangos	800/70R38 Priekinės padangos 620/75R26 Galinės padangos	900/60R38 Priekinės padangos 620/75R26 Galinės padangos	1050/50R32 Priekinės padangos 750/65R26 Galinės padangos
A	9,77 m (5,6 m sraigtas) 10,98 m (6,9 m sraigtas) 12,09 m (7,9 m sraigtas)	9,76 m (5,6 m sraigtas) 10,97 m (6,9 m sraigtas) 12,08 m (7,9 m sraigtas)	9,80 m (5,6 m sraigtas) 11,01 m (6,9 m sraigtas) 12,12 m (7,9 m sraigtas)	9,80 m (5,6 m sraigtas) 11,01 m (6,9 m sraigtas) 12,12 m (7,9 m sraigtas)	9,76 m (5,6 m sraigtas) 10,97 m (6,9 m sraigtas) 12,12 m (7,9 m sraigtas)
B	9,09 m	9,08 m	9,13 m	9,13 m	9,08 m
C	8,62 m	8,61 m	8,65 m	8,65 m	8,60 m
D	4,81 m Dangčiai	4,84 m Dangčiai	4,83 m Dangčiai	4,84 m Dangčiai	4,83 m Dangčiai
E	4,65 m Išvalytų grūdų pakrovimo sraigtas	4,66 m Išvalytų grūdų pakrovimo sraigtas	4,70 m Išvalytų grūdų pakrovimo sraigtas	4,70 m Išvalytų grūdų pakrovimo sraigtas	4,66 m Išvalytų grūdų pakrovimo sraigtas
F	4,21 m Ilgikliai	4,22 m Ilgikliai	4,23 m Ilgikliai	4,23 m Ilgikliai	4,22 m Ilgikliai
G	3,89 m	3,88 m	3,99 m	3,99 m	3,88 m
H	3,82 m	3,82 m	3,90 m	3,90 m	3,82 m
J	0,50 m	0,49 m	0,54 m	0,54 m	0,49 m
K	3.53	3,53 m	3.53	3.53	3,53 m
L	6,52 m (5,6 m sraigtas) 7,66 m (6,9 m sraigtas) 8,70 m (7,9 m sraigtas)	6,52 m (5,6 m sraigtas) 7,66 m (6,9 m sraigtas) 8,70 m (7,9 m sraigtas)	6,52 m (5,6 m sraigtas) 7,66 m (6,9 m sraigtas) 8,70 m (7,9 m sraigtas)	6,52 m (5,6 m sraigtas) 7,66 m (6,9 m sraigtas) 8,70 m (7,9 m sraigtas)	6,52 m (5,6 m sraigtas) 7,66 m (6,9 m sraigtas) 8,70 m (7,9 m sraigtas)
M	4,83 m (5,6 m sraigtas) 5,11 m (6,9 m sraigtas) 5,36 m (7,9 m sraigtas)	4,83 m (5,6 m sraigtas) 5,11 m (6,9 m sraigtas) 5,36 m (7,9 m sraigtas)	4,90 m (5,6 m sraigtas) 5,18 m (6,9 m sraigtas) 5,44 m (7,9 m sraigtas)	4,90 m (5,6 m sraigtas) 5,18 m (6,9 m sraigtas) 5,44 m (7,9 m sraigtas)	4,83 m (5,6 m sraigtas) 5,10 m (6,9 m sraigtas) 5,35 m (7,9 m sraigtas)
N	4,12 m (5,6 m sraigtas) 4,40 m (6,9 m sraigtas) 4,65 m (7,9 m sraigtas)	4,12 m (5,6 m sraigtas) 4,40 m (6,9 m sraigtas) 4,65 m (7,9 m sraigtas)	4,20 m (5,6 m sraigtas) 4,48 m (6,9 m sraigtas) 4,73 m (7,9 m sraigtas)	4,20 m (5,6 m sraigtas) 4,48 m (6,9 m sraigtas) 4,73 m (7,9 m sraigtas)	4,12 m (5,6 m sraigtas) 4,40 m (6,9 m sraigtas) 4,65 m (7,9 m sraigtas)
O [a]	4,19 m (5,6 m sraigtas) 4,46 m (6,9 m sraigtas) 4,71 m (7,9 m sraigtas)	4,19 m (5,6 m sraigtas) 4,46 m (6,9 m sraigtas) 4,71 m (7,9 m sraigtas)	4,25 m (5,6 m sraigtas) 4,54 m (6,9 m sraigtas) 4,79 m (7,9 m sraigtas)	4,25 m (5,6 m sraigtas) 4,53 m (6,9 m sraigtas) 4,79 m (7,9 m sraigtas)	4,19 m (5,6 m sraigtas) 4,46 m (6,9 m sraigtas) 4,71 m (7,9 m sraigtas)
P [b]	3,5 m Galinės padangos	3,8 m Galinės padangos	3,8 m Galinės padangos	3,8 m Galinės padangos	4,3 m Galinės padangos
O [b]	3,5 m Priekinės padangos	3,8 m Priekinės padangos	3,8 m Priekinės padangos	4,0 m Priekinės padangos	4,3 m Priekinės padangos

[a] Matmuo išmatuotas 1,22 m (4 ft) nuo grūdų išpylimo vietos. Jis atlieka iškrovimo sraigto funkciją sucentruojant virš grūdų priekabos.
[b] Dėl skirtingų padangų konfigūracijų, eilių tarpų, ašies konfigūracijų, ratų iškyšų, ašies padėčių ir špindelių tipų, mašinos plotis keisis. Lentelėje pateikti matavimai yra mažiausiems ir didžiausiems pločiams. Išsamesnės pločio informacijos ieškokite, konsultuodamiesi su John Deere oficialiu atstovu.

OUO6075,00010B2 -26-06MAR12-1/1

Matmenys (S670 HillMaster)

PASTABA: Matmenys yra apytikriai ir jie keičiami be įspėjimo.

Matmuo	680/85R32 R1 priekinės padangos 500/85R24 R1 galinės padangos	800/70R32 R1W priekinės padangos 500/85R24 R1 galinės padangos
A	9,77 m (5,6 m sraigtas) 10,99 m (6,9 m sraigtas)	9,77 m (5,6 m sraigtas) 11,00 m (6,9 m sraigtas)
B	9,09 m (6,9 m sraigtas)	9,11 m (6,9 m sraigtas)
C	8,57 m	8,50 m
D	4,92 m	4,90 m
E	Netaikoma	Netaikoma
F	Netaikoma	Netaikoma
G	3,98 m	4,00 m
H	3,91 m	3,92 m
I	0,47 m	0,47 m
J	3,52 m	3,51 m
K	6,52 m (5,6 m sraigtas) 7,66 m (6,9 m sraigtas)	6,52 m (5,6 m sraigtas) 7,66 m (6,9 m sraigtas)
L	4,93 m (5,6 m sraigtas) 5,20 m (6,9 m sraigtas)	4,93 m (5,6 m sraigtas) 5,21 m (6,9 m sraigtas)
M	4,22 m (5,6 m sraigtas) 4,49 m (6,9 m sraigtas)	4,23 m (5,6 m sraigtas) 4,50 m (6,9 m sraigtas)
N [a]	4,22 m (5,6 m sraigtas) 4,56 m (6,9 m sraigtas)	4,29 m (5,6 m sraigtas) 4,57 m (6,9 m sraigtas)
O [b]	3,5 m Galinės padangos	3,8 m Galinės padangos
P [b]	3,4 m Priekinės padangos	3,8 m Priekinės padangos

[a] Matmuo išmatuotas 1,22 m (4 ft) nuo grūdų išpylimo vietos. Jis atlieka iškrovimo sraigto funkciją sucentruojant virš grūdų priekabos.
[b] Dėl skirtingų padangų konfigūracijų, eilių tarpų, ašies konfigūracijų, ratų iškyšų, ašies padėčių ir špindelių tipų, mašinos plotis keisis. Lentelėje pateikti matavimai yra mažiausiems ir didžiausiems pločiams. Išsamesnės pločio informacijos ieškokite, konsultuodamiesi su John Deere oficialiu atstovu.

OUO6075,00010B3 -26-06MAR12-1/1

Matmenys (S680, S685 ir S690)

PASTABA: Matmenys yra apytikriai ir jie keičiami be įspėjimo.

Matmuo	680/85R32 Priekinės padangos 500/85R24 Galinės padangos	800/70R32 Priekinės padangos 620/75R26 Galinės padangos	800/70R38 Priekinės padangos 620/75R26 Galinės padangos	900/60R38 Priekinės padangos 620/75R26 Galinės padangos	1050/50R32 Priekinės padangos 750/65R26 Galinės padangos
A	10,97 m (6,9 m sraigtas) 12,09 m (7,9 m sraigtas)	10,97 m (6,9 m sraigtas) 12,08 m (7,9 m sraigtas)	11,01 m (6,9 m sraigtas) 12,12 m (7,9 m sraigtas)	11,01 m (6,9 m sraigtas) 12,12 m (7,9 m sraigtas)	10,97 m (6,9 m sraigtas) 12,08 m (7,9 m sraigtas)
B	9,09 m	9,08 m	9,13 m	9,13 m	9,08 m
C	8,62 m	8,61 m	8,65 m	8,65 m	8,60 m
D	4,81 m Dangčiai	4,84 m Dangčiai	4,83 m Dangčiai	4,84 m Dangčiai	4,83 m Dangčiai
E	4,65 m Išvalytų grūdų pakrovimo sraigtas	4,66 m Išvalytų grūdų pakrovimo sraigtas	4,70 m Išvalytų grūdų pakrovimo sraigtas	4,70 m Išvalytų grūdų pakrovimo sraigtas	4,66 m Išvalytų grūdų pakrovimo sraigtas
F	4,46 m Ilgikliai	4,47 m Ilgikliai	4,48 m Ilgikliai	4,48 m Ilgikliai	4,47 m Ilgikliai
G	3,89 m	3,89 m	3,99 m	3,99 m	3,88 m
H	3,82 m	3,82 m	3,90 m	3,90 m	3,82 m
I	0,50 m	0,49 m	0,54 m	0,54 m	0,49 m
J	3,53	3,53 m	3,53	3,53	3,53 m
K	7,66 m (6,9 m sraigtas) 8,70 m (7,9 m sraigtas)	7,66 m (6,9 m sraigtas) 8,70 m (7,9 m sraigtas)	7,66 m (6,9 m sraigtas) 8,70 m (7,9 m sraigtas)	7,66 m (6,9 m sraigtas) 8,70 m (7,9 m sraigtas)	7,66 m (6,9 m sraigtas) 8,70 m (7,9 m sraigtas)
L	5,11 m (6,9 m sraigtas) 5,36 m (7,9 m sraigtas)	5,11 m (6,9 m sraigtas) 5,36 m (7,9 m sraigtas)	5,18 m (6,9 m sraigtas) 5,44 m (7,9 m sraigtas)	5,18 m (6,9 m sraigtas) 5,44 m (7,9 m sraigtas)	5,10 m (6,9 m sraigtas) 5,35 m (7,9 m sraigtas)
M	4,40 m (6,9 m sraigtas) 4,65 m (7,9 m sraigtas)	4,40 m (6,9 m sraigtas) 4,65 m (7,9 m sraigtas)	4,48 m (6,9 m sraigtas) 4,73 m (7,9 m sraigtas)	4,48 m (6,9 m sraigtas) 4,73 m (7,9 m sraigtas)	4,40 m (6,9 m sraigtas) 4,65 m (7,9 m sraigtas)
N [a]	4,46 m (6,9 m sraigtas) 4,71 m (7,9 m sraigtas)	4,46 m (6,9 m sraigtas) 4,71 m (7,9 m sraigtas)	4,54 m (6,9 m sraigtas) 4,79 m (7,9 m sraigtas)	4,53 m (6,9 m sraigtas) 4,79 m (7,9 m sraigtas)	4,46 m (6,9 m sraigtas) 4,71 m (7,9 m sraigtas)
O [b]	3,5 m Galinės padangos	3,8 m Galinės padangos	3,8 m Galinės padangos	3,8 m Galinės padangos	4,3 m Galinės padangos
P [b]	3,5 m Priekinės padangos	3,8 m Priekinės padangos	3,8 m Priekinės padangos	4,0 m Priekinės padangos	4,3 m Priekinės padangos

[a] Matmuo išmatuotas 1,22 m (4 ft.) nuo grūdų išpylimo vietos. Jis atlieka iškrovimo sraigto funkciją sucentruojant virš grūdų priekabos.
[b] Dėl skirtingų padangų konfigūracijų, eilių tarpų, ašies konfigūracijų, ratų iškyšų, ašies padėčių ir špindelių tipų, mašinos plotis keisis. Lentelėje pateikti matavimai yra mažiausiems ir didžiausiems pločiams. Išsamesnės pločio informacijos ieškokite, konsultuodamiesi su John Deere oficialiu atstovu.

OUO6075,0001269 -26-09OCT12-1/1

Matmenys (S680 HillMaster, S685 HillMaster ir S690 HillMaster)

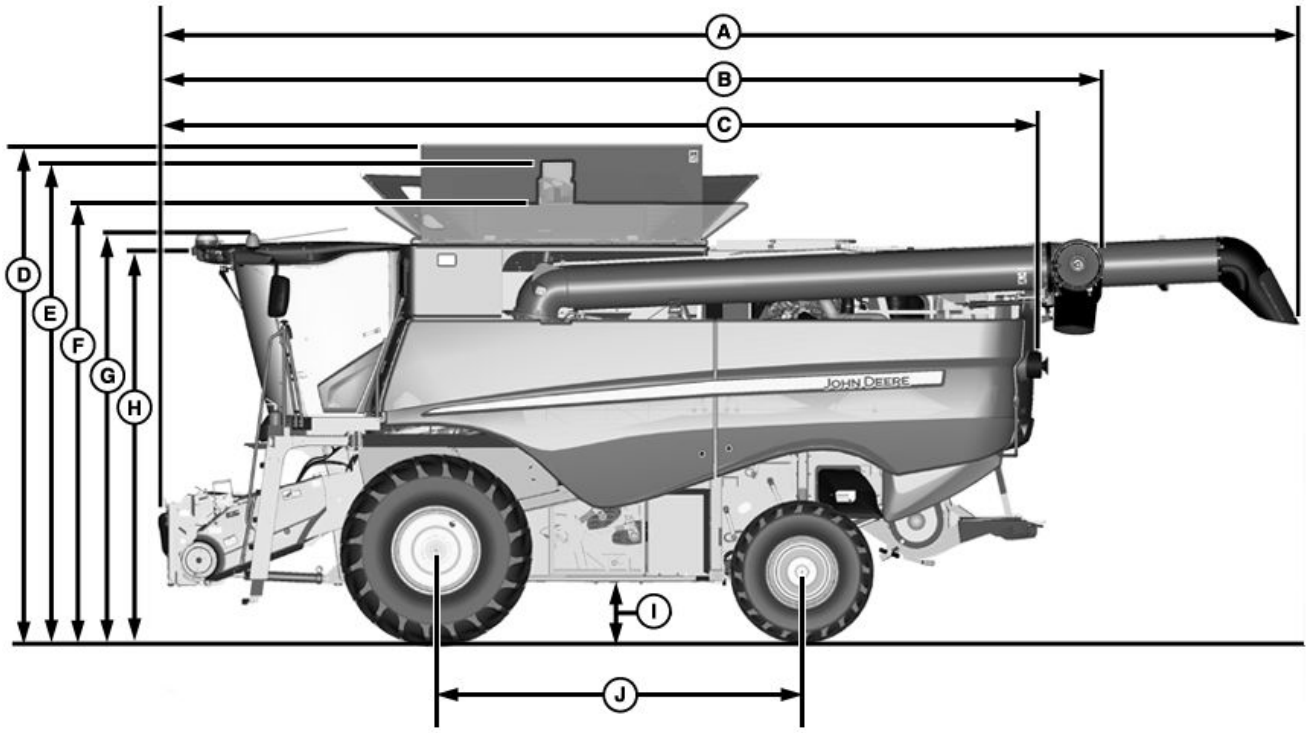
PASTABA: Matmenys yra apytikriai ir jie keičiami be įspėjimo.

Matmuo	680/85R32 R1 priekinės padangos 500/85R24 R1 galinės padangos 6,9 m iškrovimo sraigtas	800/70R32 R1W priekinės padangos 500/85R24 R1 galinės padangos 6,9 m iškrovimo sraigtas
A	10,99 m	11,02 m
B	9,09 m	9,14 m
C	8,57 m	8,60 m
D	4,92 m	4,91 m
E	Netaikoma	Netaikoma
F	Netaikoma	Netaikoma
G	3,98 m	4,04 m
H	3,91 m	3,97 m
I	0,47 m	0,50 m
J	3,52 m	3,51 m
K	7,66 m	7,66 m
L	5,20 m	5,25 m
M	4,49 m	4,54 m
N [a]	4,56 m	4,60 m
O [b]	3,5 m Galinės padangos	3,8 m Galinės padangos
P [b]	3,4 m Priekinės padangos	3,8 m Priekinės padangos

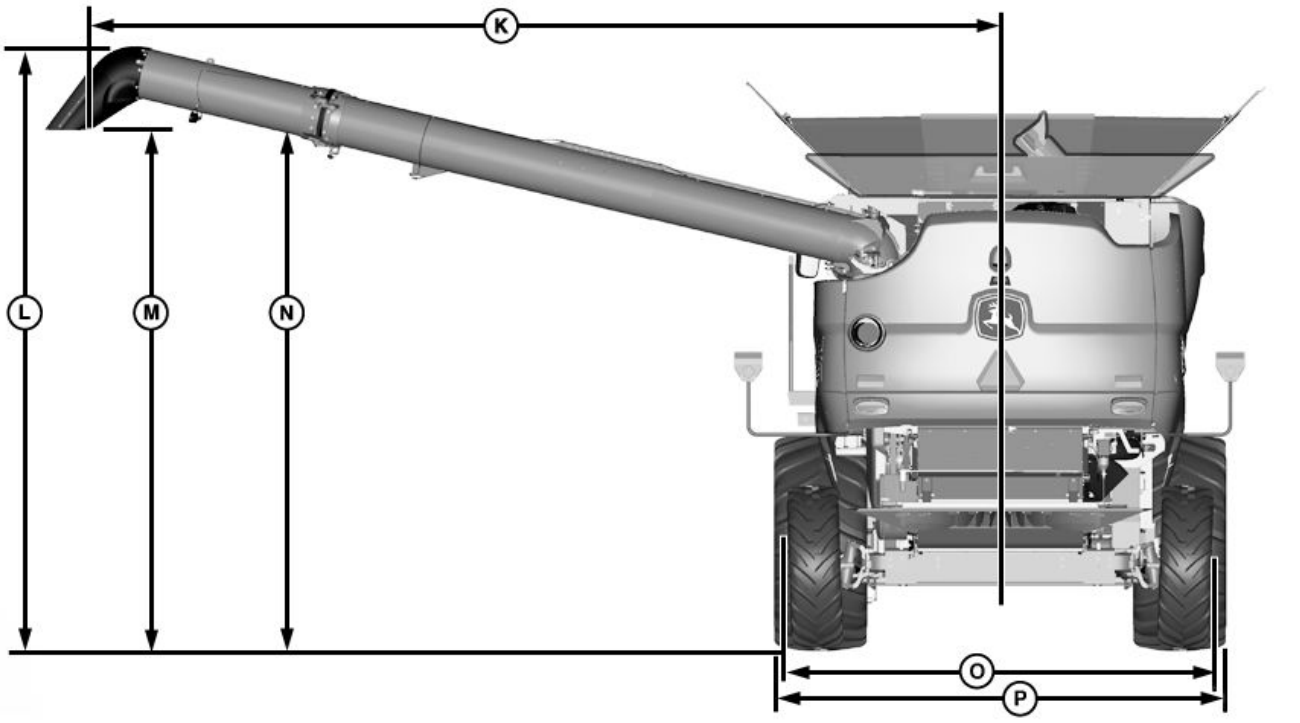
[a] Matmuo išmatuotas 1,22 m (4 ft.) nuo grūdų išpylimo vietos. Jis atlieka iškrovimo sraigto funkciją sucentruojant virš grūdų priekabos.
[b] Dėl skirtingų padangų konfigūracijų, eilių tarpų, ašies konfigūracijų, ratų iškyšų, ašies padėčių ir špindelių tipų, mašinos plotis keisis. Lentelėje pateikti matavimai yra mažiausiems ir didžiausiems pločiams. Išsamesnės pločio informacijos ieškokite, konsultuodamiesi su John Deere oficialiu atstovu.

OUO6075,000126A -26-09OCT12-1/1

Matmenų orientyrai



H104932 —UN—29FEB12



H104933 —UN—29FEB12

OUO6075,0001061 -26-29FEB12-1/1

Viso korpuso vibracija

Pagreičio, veikiančio visą korpusą, svorinis kvadratinis vidurkis yra ribose nuo 0,51 iki 0,73 m/s ^{2} (pamatuota tipine mašina atliekant tipines operacijas ir analizuota pagal ISO 2631). Atliekant tas pačias operacijas, rankų vibracijos svorinis kvadratinis vidurkis buvo mažesnis nei 2,5 m/s ^{2} (analizuota pagal ISO 5349). Šios pagreičio reikšmės priklauso nuo dirvos grublėtumo, kombaino darbo greičio, operatoriaus patirties, svorio ir vairavimo įpročių.

OUO6075,0000AA6 -26-17NOV10-1/1

Garso lygis

A masės garso slėgio lygiai operatoriaus kabinos viduje yra diapazone nuo 72,8–77,0 dB(A), kaip buvo išmatuoti tipiškose mašinose pagal ISO 5131. Garso slėgio lygis priklauso nuo variklio apsukų, kuliamosios parametrų, lauko ir augalų sąlygų bei naudojamos pjaunamosios platformos tipo.

OUO6075,0000AA7 -26-22MAR11-1/1

Saugumo taisyklės instaliuojant elektros ir elektroninius prietaisus ir/arba mazgus

Mašinoje sumontuoti elektroniniai elementai, kurių veiklai gali daryti poveikį kitų įtaisų elektromagnetinė spinduliuotė. Norėdami išvengti šios įtakos, laikykitės toliau pateiktų saugos taisyklių:

Jei mašinoje vėliau buvo įrengti elektriniai arba elektroniniai prietaisai ir prijungti prie kompiuterinės sistemos, naudotojas turi pats patikrinti, ar įrengimas nedaro poveikio elektronikos arba kitoms sistemos detalėms. Tai ypač taikoma tokiems įrenginiams, kaip:

- ploto skaitikliui
- asmeniniam kompiuteriui
- GPS (visuotinė padėties nustatymo sistema) imtuvui

Atkreipkite dėmesį į tai, kad vėliau įrengti elektriniai/elektroniniai prietaisai turi atitikti EMC 89/336/EEB direktyvą ir turėti atžymą CE.

Jei mobiliojo ryšio sistemos (pvz. radijo ryšys, telefonas) įmontuojamos vėliau, jos turi atitikti toliau nurodytus papildomus reikalavimus:

- Įrengti galima tik valstybinius nuostatus atitinkančius prietaisus su patvirtinimu (pvz. BZT patvirtinimu Vokietijoje);
- Prietaisas turi būti įmontuotas taip, kad būtų saugu juo naudotis.
- Nešiojamus arba mobiliuosius prietaisus transporto priemonėje galima naudoti tik tada, kai jie prijungti prie pritvirtintos lauko antenos;
- Siųstuvai turi būti įmontuoti atskirai nuo mašinos elektronikos;
- Antena turi būti profesionaliai sumontuota ir tinkamai įžeminta sujungiant su traktoriaus korpusu.

Laidai, instaliacija ir didžiausia leistina srovė turi būti nurodyta mašinos gamintojo instrukcijose.

OUO6075,0000AA8 -26-17NOV10-1/1

EB atitikties deklaracija

Deere & Company
Moline, Ilinojus, JAV.

Nurodytas asmuo pareiškia, kad

Mašinos tipas: Kombainas

Modelis: S660, S670, S680, S685 ir S690

atitinka visas svarbiausias nuostatas ir būtinus tokių direktyvų reikalavimus:

Direktyva	Numeris	Sertifikavimo būdas
Mašinų Direktyva	2006/42/EB	Sertifikuojama savaime
Elektromagnetinio suderinamumo direktyva	2004/108/EB	Sertifikuojama savaime

Europos Bendrijoje parengti techninių dokumentų bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:

Brigitte Birk
Deere & Bendrovės Europos biuras
John Deere Strasse 70
Mannheim, Germany D-68163
EUConformity@johndeere.com

Deklaravimo vieta: East Moline, Illinois, USA

Deklaravimo data: 2011 m. rugsėjo mėn. 6 d.

Vardas, pavardė: Tim Deutsch

Pavadinimas: Global Director, Crop Harvesting Platform, Product Engineering, Ag and Turf Division (Generalinis direktorius, javų pjovimo platforma, gaminių projektavimas, žemės ūkio ir durpių padalinys)

Gamybinis skyrius: John Deere Harvester Works

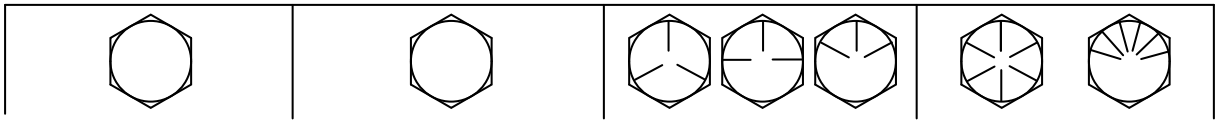
DXCE01 —UN—28APR09

CE

OUO6075,000126B -26-09OCT12-1/1

Standartinio colinio varžto ir sraigto sukimo momento reikšmės

TS1671 —UN—01MAY03



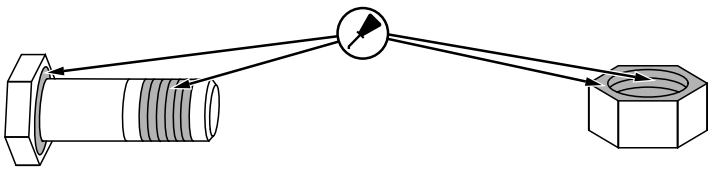
Varžtas ar varžto dydis	1 SAE klasė[a]				2 SAE klasė[b]				5. 5.1 arba 5.2 SAE klasė				8 ar 8.2 SAE klasė			
	Šešiabriaunė galvutė[c]		Briaunota galvutė[d]		Šešiabriaunė galvutė[c]		Briaunota galvutė[d]		Šešiabriaunė galvutė[c]		Briaunota galvutė[d]		Šešiabriaunė galvutė[c]		Briaunota galvutė[d]	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
1/4	3,1	27,3	3,2	28,4	5,1	45,5	5,3	47,3	7,9	70,2	8,3	73,1	11,2	99,2	11,6	103
													N·m	lb·ft	N·m	lb·ft
5/16	6,1	54,1	6,5	57,7	10,2	90,2	10,9	96,2	15,7	139	16,8	149	22,2	16,4	23,7	17,5
									N·m	lb·ft	N·m	lb·ft				
3/8	10,5	93,6	11,5	102	17,6	156	19,2	170	27,3	20,1	29,7	21,9	38,5	28,4	41,9	30,9
					N·m	lb·ft	N·m	lb·ft								
7/16	16,7	148	18,4	163	27,8	20,5	30,6	22,6	43	31,7	47,3	34,9	60,6	44,7	66,8	49,3
	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft												
1/2	25,9	19,1	28,2	20,8	43,1	31,8	47	34,7	66,6	49,1	72,8	53,7	94	69,3	103	75,8
9/16	36,7	27,1	40,5	29,9	61,1	45,1	67,5	49,8	94,6	69,8	104	77	134	98,5	148	109
5/8	51	37,6	55,9	41,2	85	62,7	93,1	68,7	131	96,9	144	106	186	137	203	150
3/4	89,5	66	98	72,3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

Išvardytos nominalios veržimo reikšmės yra skirtos bendram naudojimui – laikoma, kad rankinio dinamometrinio veržliarakčio tikslumas yra 20 %. NENAUDOKITE šių reikšmių, jei konkrečiam pritaikymo būdui nurodyta kitokia sukimo momento reikšmė ar kitokia priveržimo procedūra.
Dėl fiksavimo veržlių, nerūdijančio plieno tvirtinimo detalių ar U-formos varžtų veržlių žr. konkrečiam taikymui skirtas priveržimo instrukcijas.

Tvirtinimo detales pakeiskite tokiomis pačiomis arba geresnės rūšies detalėmis. Jei naudojamos geresnės kokybės klasės tvirtinimo detalės, jas reikia priveržti iki originalaus tvirtumo.

- Užtikrinkite, kad būtų švarūs tvirtinimo detalių sriegiai.
- Užtepkite ploną Hy-Gard™ sluoksnį arba panašios alyvos po galvute ir ant tvirtinimo detalių sriegių, kaip parodyta pateiktame paveikslėlyje.
- Būkite atsargūs su alyvos kiekiu, kad sumažintumėte hidraulinės blokuotės galimybę aklinose angose dėl per didelio alyvos kiekio.
- Tinkamai pradėkite sukti sriegį.

TS1741 —UN—22MAY18

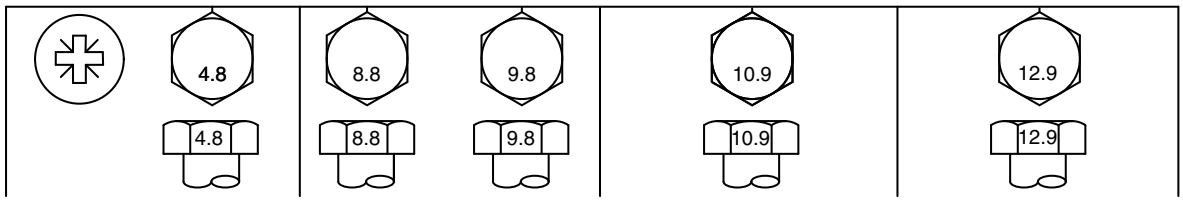


[a] 1 klasė taikoma daugiau kaip 6 col. (152 mm) ilgio varžtams su šešiabriaunėmis galvutėmis ir visų kitų tipų bei ilgių varžtams.
[b] 2 klasė taikoma varžtams su šešiabriaunėmis galvutėmis (ne šešiabriauniams varžtams) iki 6 col. (152 mm) ilgio.
[c] Atramų su šešiabriaunėmis galvutėmis reikšmės tinka ISO 4014 ir ISO 4017 šešiabriaunėms galvutėms, ISO 4162 šešiabriaunėms lizdinėms galvutėms bei ISO 4032 šešiabriaunėms veržlėms.
[d] Šešiabriaunių atramų reikšmės tinka ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 ar EN 1665 šešiabriauniams gaminiams.

DX,TORQ1 -26-09MAY22-1/1

Metrinių varžtų ir sraigtų sukimo momento reikšmės

TS1742 —UN—31MAY18



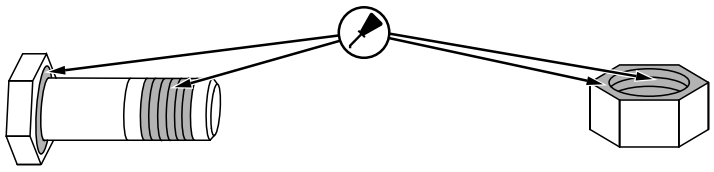
Varžtas ar varžto dydis	4.8 klasė				8.8 ar 9.8 klasė				Klasė 10.9				12.9 klasė			
	Šešiabriaunė galvutė[a]		Briaunota galvutė[b]		Šešiabriaunė galvutė[a]		Briaunota galvutė[b]		Šešiabriaunė galvutė[a]		Briaunota galvutė[b]		Šešiabriaunė galvutė[a]		Briaunota galvutė[b]	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	N·m	lb·ft														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Išvardytos nominalios veržimo reikšmės yra skirtos bendram naudojimui – laikoma, kad rankinio dinamometrinio veržliarakčio tikslumas yra 20 %. NENAUDOKITE šių reikšmių, jei konkrečiam pritaikymo būdui nurodyta kitokia sukimo momento reikšmė ar kitokia priveržimo procedūra.
Dėl fiksavimo veržlių, nerūdijančio plieno tvirtinimo detalių ar U-formos varžtų veržlių žr. konkrečiam taikymui skirtas priveržimo instrukcijas.

Tvirtinimo detales pakeiskite tokiomis pačiomis arba geresnės rūšies detalėmis. Jei naudojamos geresnės kokybės klasės tvirtinimo detalės, jas reikia priveržti iki originalaus tvirtumo.

- Užtikrinkite, kad būtų švarūs tvirtinimo detalių sriegiai.
- Užtepkite ploną Hy-Gard™ sluoksnį arba panašios alyvos po galvute ir ant tvirtinimo detalių sriegių, kaip parodyta pateiktame paveikslėlyje.
- Būkite atsargūs su alyvos kiekiu, kad sumažintumėte hidraulinės blokuotės galimybę aklinose angose dėl per didelio alyvos kiekio.
- Tinkamai pradėkite sukti sriegį.

TS1741 —UN—22MAY18



[a] Atramų su šešiabriaunėmis galvutėmis reikšmės tinka ISO 4014 ir ISO 4017 šešiabriaunėms galvutėms, ISO 4162 šešiabriaunėms lizdinėms galvutėms bei ISO 4032 šešiabriaunėms veržlėms.
[b] Šešiabriaunių atramų reikšmės tinka ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 ar EN 1665 šešiabriauniams gaminiams.

DX,TORQ2 -26-09MAY22-1/1

Mašinos identifikavimo numeriai

Identifikacijos numeriai

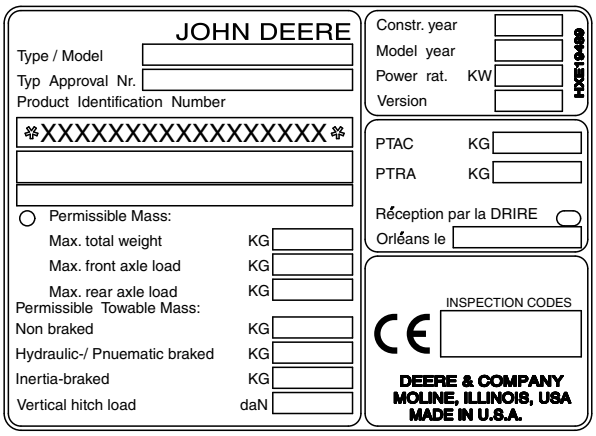
Jūsų mašina turi šias įvairias identifikacijos plokšteles. Plokštelėse įspaustomis raidėmis ir skaičiais paženklinama detalė ar blokas. VISI šie ženklai reikalingi užsakant atsargines dalis arba identifikuojant mašiną ar jo detalę, bet kurios John Deere gaminių rėmimo programos metu. Taip pat jų reikia tam atvejui, jei jūsų mašina būtų pavogta, nes šie duomenys padėtų ją surasti. TIKSLIAI įrašykite šias raides į pateiktus langelius kiekvienoje iliustracijoje.

OUO6075,0000BE0 -26-04MAY11-1/1

Mašinos identifikacinė plokštelė

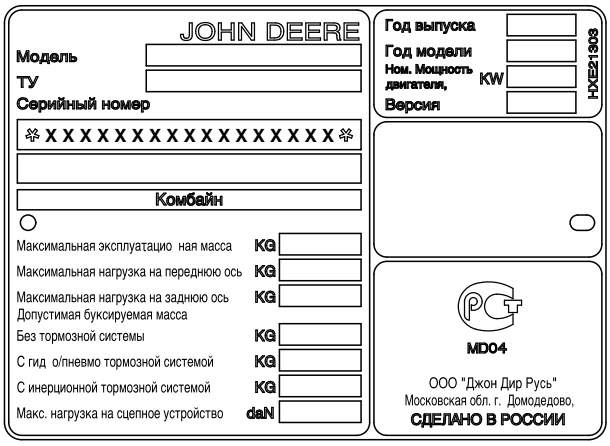
Mašinos identifikacinės plokštelės pavyzdys

H95295 —UN—09FEB10



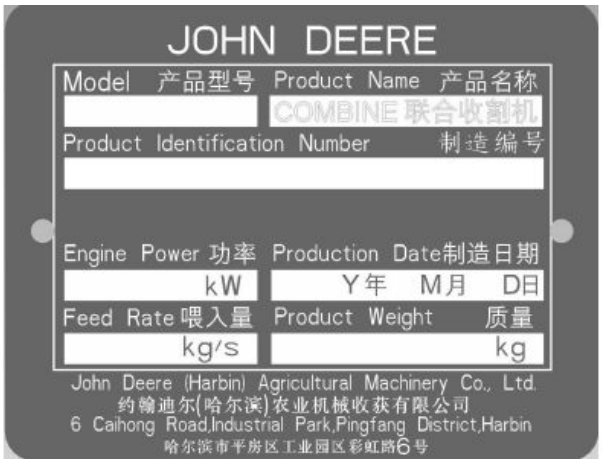
H101238 —UN—27APR11

Mašinos identifikacinės plokštelės pavyzdys



H101201 —UN—06MAY11

Mašinos identifikacinės plokštelės pavyzdys



H103529 —UN—28SEP11

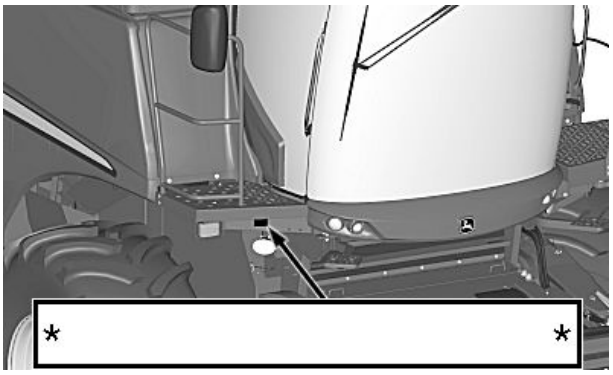
Mašinos identifikacinės plokštelės pavyzdys

PASTABA: Mašinos identifikacinė plokštelė skiriasi atsižvelgiant į tai, kur mašina pristatoma. Raskite mašinos identifikacinę plokštelę ir palyginkite su čia parodyta informacija.

OUO6075,0000F79 -26-09FEB12-1/1

Mašinos identifikacinės plokštelės vieta

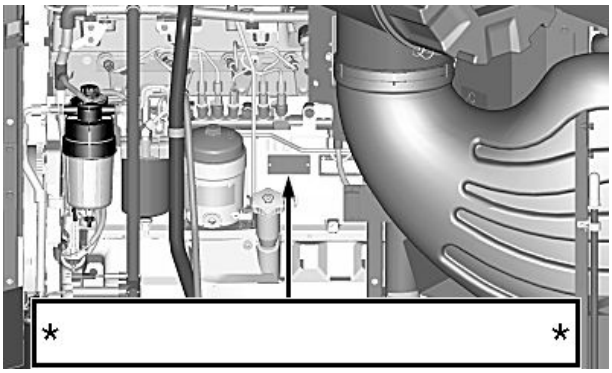
Yra kabinos turėklų nusileidimo vietos dešinėje pusėje.



H97568 —UN—10AUG10

OUO6075,0000BE1 -26-04MAY11-1/1

Variklio serijos numeris (2 pakopos / II etapo)



H99413 —UN—14DEC10

S660 ir S670

S660 ir S670: Yra variklio užpakalinėje dalyje.

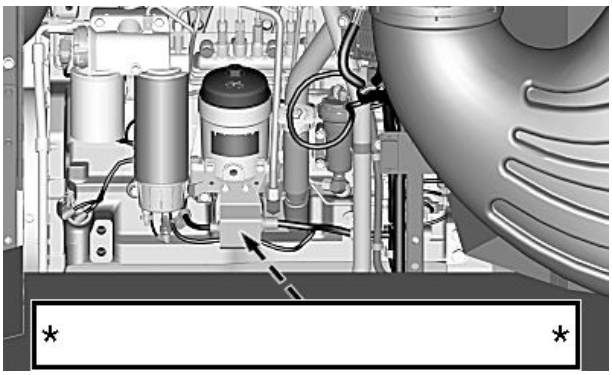
H99437 —UN—14DEC10

S680 ir S690

S680 ir S690: Yra variklio priekyje virš starterio.

OUO6075,000105C -26-27FEB12-1/1

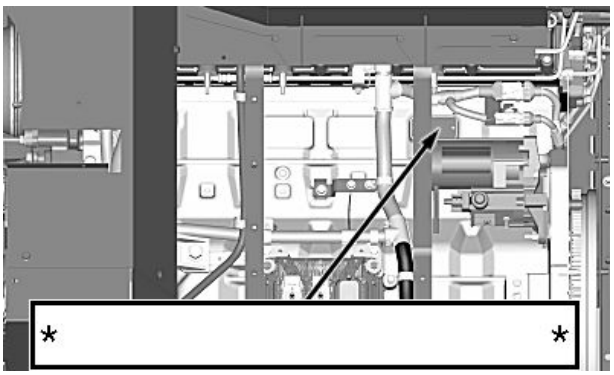
Variklio serijos numeris (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)



H99414 —UN—14DEC10

S660 ir S670

S660 ir S670: Yra variklio užpakalinėje dalyje.



H99415 —UN—14DEC10

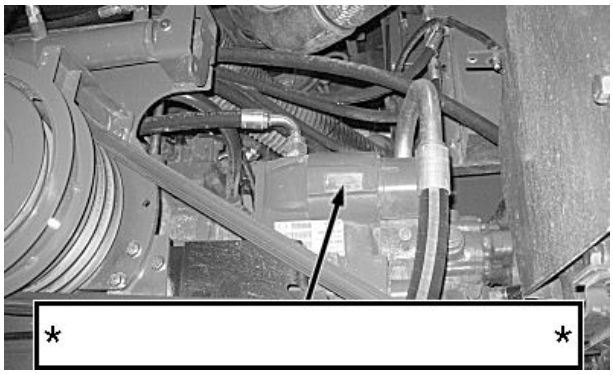
S680, S685 ir S690

S680, S685 ir S690: Yra variklio priekyje virš starterio.

OUO6075,000126C -26-09OCT12-1/1

Hidrostatinės pavaros bloko siurblys

Yra hidrostatinės pavaros siurblio šone.



H99421 —UN—14DEC10

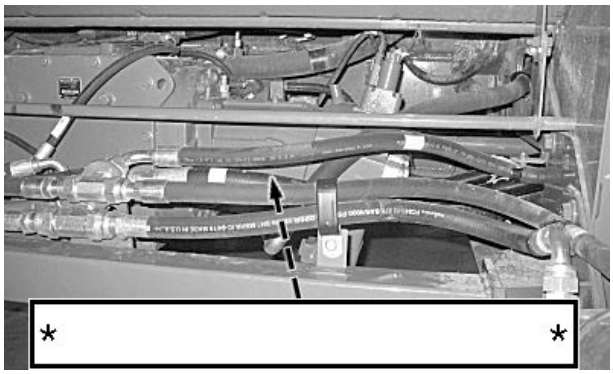
Parodytos mašinos su mechaniniu perjungimu ir perjungiamos mygtuku

OUO6075,0001059 -26-27FEB12-1/1

Hidrostatinės pavaros variklis

Mašinos su mechaniniu perjungimu ir perjungiamos mygtuku: yra hidrostatinės pavaros variklio viršutinėje pusėje.

ProDrive mašinos: yra hidrostatinės pavaros variklio apačioje.



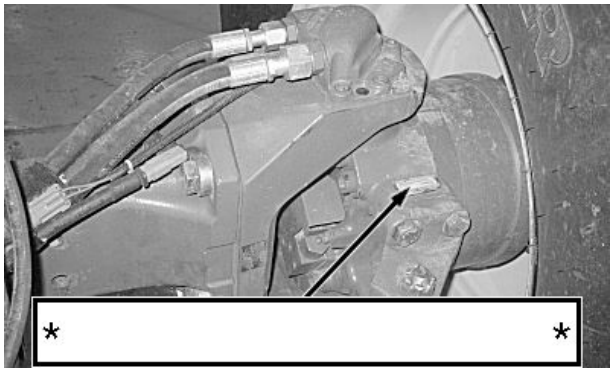
H99424 —UN—14DEC10

Parodyta ProDrive mašina

OUO6075,0001058 -26-27FEB12-1/1

Dviejų greičių keturiais varomaisiais ratais variklis

Yra keturių ratų pavaros variklio viršutinėje pusėje.

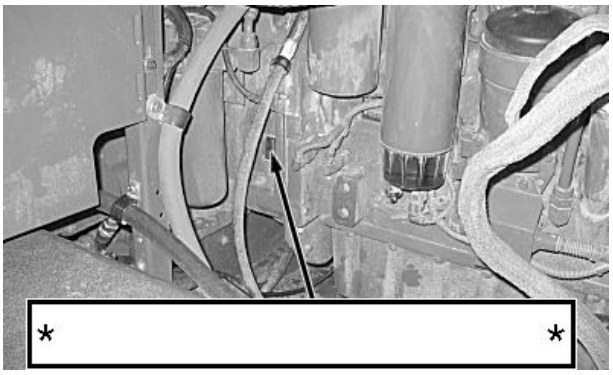


H99419 —UN—14DEC10

OUO6075,0000AF4 -26-14APR11-1/1

Variklio pavarų dėžė

Yra variklio pavarų dėžės galinėje dalyje.

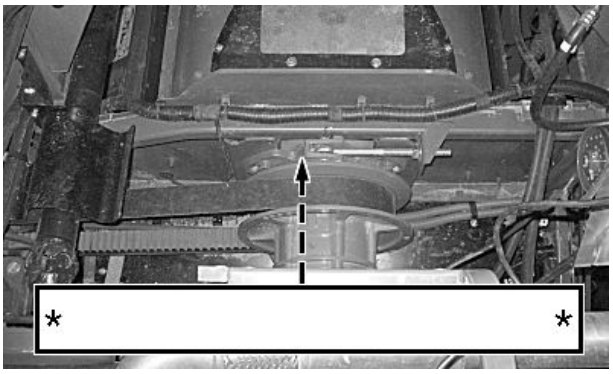


H99418 —UN—14DEC10

OUO6075,0001057 -26-27FEB12-1/1

Rotoriaus pavarų dėžė

Yra kairėje rotoriaus pavarų dėžės kairėje pusėje.



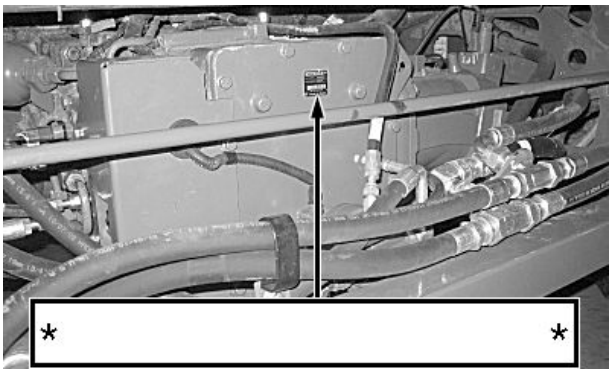
H99430 —UN—14DEC10

OUO6075,0000AF6 -26-14DEC10-1/1

Transmisija

Mašinos su mechaniniu perjungimu ir perjungiamos mygtuku: yra transmisijos šone

ProDrive mašinos: yra transmisijos priekyje.



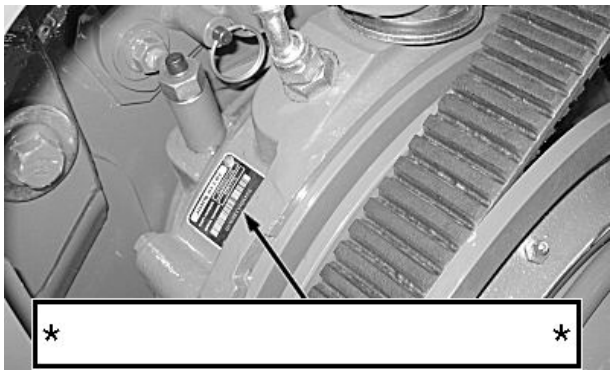
H99426 —UN—14DEC10

Parodyta ProDrive transmisija

OUO6075,0001056 -26-27FEB12-1/1

Nuožulniosios kameros reversinis mechanizmas

Yra ant nuožulniosios kameros reversinio mechanizmo viršuje.

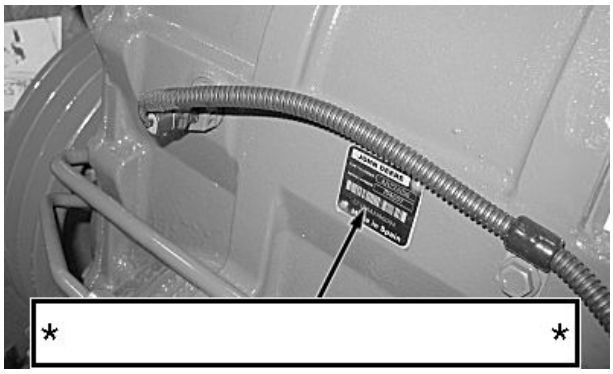


H99432 —UN—14DEC10

OUO6075,0000AF9 -26-14DEC10-1/1

Keleto greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžė (jeigu įrengta)

Yra keleto greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžės galinėje pusėje.

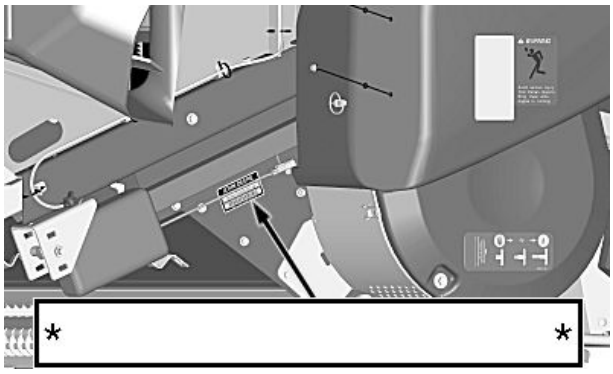


H99431 —UN—14DEC10

OUO6075,0000B00 -26-14DEC10-1/1

Smulkintuvas (jeigu įrengtas)

Yra smulkintuvo kairėje pusėje.

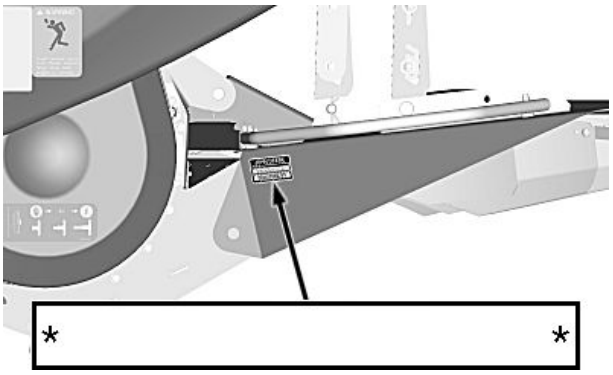


H101339 —UN—04MAY11

OUO6075,0000C27 -26-04MAY11-1/1

Smulkintuvo iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe likučiai)

Yra smulkintuvo iškūlų nukreipimo skydelio kairėje pusėje.



H101340 —UN—04MAY11

OUO6075,0000C28 -26-04MAY11-1/1

Smulkintuvo iškūlų nukreipimo skydelis (Premium likučiai)

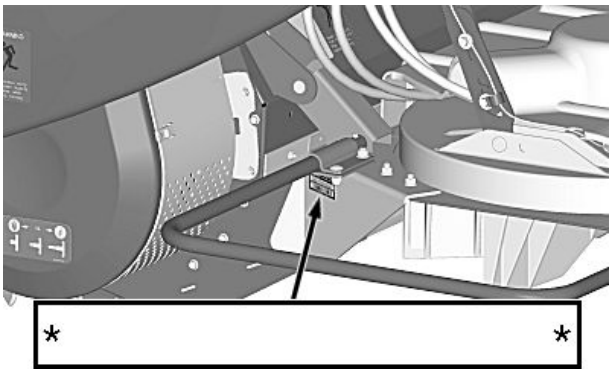
Yra smulkintuvo iškūlų nukreipimo skydelio kairėje pusėje.

H101342 —UN—04MAY11

OUO6075,0000C29 -26-04MAY11-1/1

PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe likučiai)

Yra PowerCast iškūlų nukreipimo skydelio kairėje pusėje.

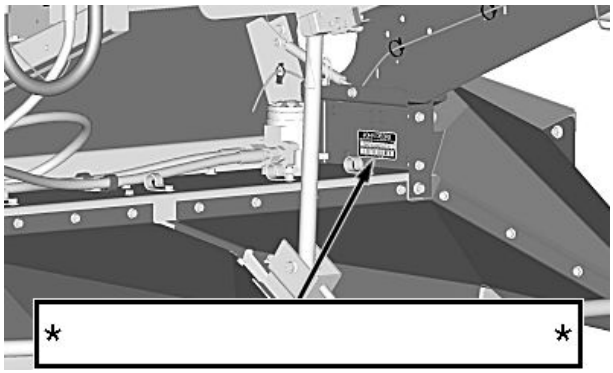


H101343 —UN—04MAY11

OUO6075,0000C2A -26-04MAY11-1/1

Kratytuvas (Deluxe likučiai)

Yra kratytuvo viduje dešinėje pusėje.



H101344 —UN—04MAY11

OUO6075,0000C2B -26-04MAY11-1/1

Nuosavybės teisių įrodymas

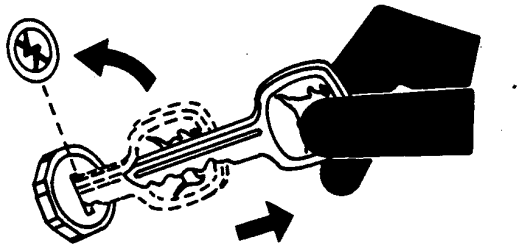
1. Aktualiausią visų gaminių ir komponentų serijinių numerių inventorizacijos aprašą laikykite saugioje vietoje.
2. Reguliariai patikrinkite, ar identifikacinės etiketės nepamestos ar nenuimtos. Praneškite tuoj pat apie bet kokius vagystės požymius įstatymų vykdytojams ir užsakykite etikečių diblikatus.
3. Jūs galite imtis ir kitų apsaugos priemonių:
   - Pažymėkite savo mašiną individualia numeravimo sistema
   - Padarykite spalvotas kiekvienos mašinos nuotraukas iš kelių padėčių

TS1680 —UN—09DEC03

DX,SECURE1 -26-18NOV03-1/1

Saugiai laikykite mašinas

1. Sumontuokite vandalams neprieinamus apsaugos prietaisus.
2. Palikus mašiną stovėti:
   - Nuleiskite įrenginius ant žemės
   - Ratus nustatykite į plačiausią padėtį, kad apkrova padidėtų
   - Ištraukite visus raktelius ir išimkite akumuliatorių baterijas
3. Statydami garažuose, didelius įrenginius statykite prie išėjimų ir užrakinkite sandėliavimo pastatus.
4. Statydami lauke, laikykite gerai apšviestoje ir aptvertoje teritorijoje.
5. Užsirašykite pastebėję ką nors įtartina ir tuoj pat praneškite įstatymo vykdytojams apie bet kokią vagystę.



TS230 —UN—24MAY89

6. Praneškite savo John Deere atstovui apie Jūsų nuostolius.

DX,SECURE2 -26-18NOV03-1/1

Indeksas

Puslapis

A

Akceleratorius
Atkišimas ... 70-72
Keitimas
Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus apsukos ... 70-10
Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus diržas ... 70-7
Sparnai (kieti augalai) ... 70-2
Sparnai (mentė) ... 70-3
Sparnai (standartiniai) ... 70-1
Standartinio greičio didelio pajėgumo tiekimo akceleratoriaus greitis ... 70-9
Standartinių apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus diržas ... 70-7
Nuėmimas
Šukinis dugnas (ryžių mašinos) ... 70-4
Reguliavimas
Diržas ... 70-8
Viršutinės kontrolinės durelės ... 60-2
Akmenų gaudyklė ... 60-3
Aktyvus pjaunamosios kopijavimas ... 40-15
Įjungti ... 30-41
Akumuliatoriai
Elektrolito tankio tikrinimas ... 90-5
Įkrovimas ... 90-5
Išėmimas ir įdėjimas (S660 ir S670) ... 90-6
Išėmimas ir įdėjimas (S680, S685 ir S690) ... 90-8
Išjungimo jungiklis ... 90-9
Kabelių sujungimas ... 90-4
Pagalbinės variklio paleidimo priemonės pajungimas ... 90-6
Saugus montavimas ... 90-4
Alyva
Variklis (2 pakopos / II etapo) ... 160-14
Variklis (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) ... 160-15
Alyvos aušintuvas
Valymas ... 120-55
Alyvos filtrai ... 160-21
Antena ... 25-4
Aparatūra
Informacija apie ... 30-66
Apatinis sietas
Matavimas ... 70-51
Apie (programinės ir aparatinės įrangos informacija) ... 30-66, 30-67
Apsauginis skydas
Valymas
Mašinos valymas (periodiškas) ... 155-2
Valymas (vienmečiai ir specialūs augalai)
Mašinos valymas ... 155-10
Apvado spalvos
Reguliavimas ... 30-62
Atbulinės eigos signalas ... 125-6
Atitikties deklaracija ... 180-17
Atliekų tvarkymo parametrai
Informacijos langas ... 30-21

Puslapis

Atmušimo kultuvas
Keitimas
Diržas (jeigu įrengtas) ... 70-43
Sparnai (jeigu įrengti) ... 70-45
Nuėmimas
Dugnas (jeigu įrengtas) ... 80-7
Reguliavimas
Diržas (jeigu įrengtas) ... 70-43
Atskyrimo plokštės padėties atstatymas ... 40-19
Įjungti ... 30-41
Augalai
Kombaino nustatymo langas ... 30-24
Svorių lentelė ... 30-33
Augalų modifikatorių meniu
Kombaino nustatymo langas ... 30-22
Augalų nukreiptuvas ... 75-9, 80-5
Augalų nukreiptuvo mentės
Reguliavimas ... 75-8, 80-4
Augalų parametrai
Avižos ... 135-5
Daržinės pupelės ... 135-5
Dažinis dygminas ... 135-7
Garstyčios ... 135-5
Guaras (kampuotoji pupenė) ... 135-3
Informacijos langas ... 30-19
Įprastiniai kviečiai ... 135-9
Išnašų aprašymo puslapis ... 135-10
Kukurūzai ... 135-7
Kukurūzai (drėgni) ... 135-1
Kukurūzai (sausi) ... 135-1
Kukurūzų burbuolių mišinys ... 135-3
Kvietrugiai ... 135-9
Lęšiai ... 135-3
Linai ... 135-3
Liucerna ... 135-1
Lubinai ... 135-5
Miežiai ... 135-1
Rapsai ... 135-1
Rapsų sėklos (sausos) ... 135-7
Rapsų sėklos (žalios) ... 135-7
Ryžiai ... 135-7
Rugiai ... 135-7
Saulėgrąžos ... 135-9
Sėjamieji avinžirniai ... 135-1
Sojos pupelės ... 135-9
Sorgas ... 135-9
Soros ... 135-5
Sudėtingi kviečiai ... 135-9
Valgomosios pupos ... 135-3
Žirniai ... 135-5
Žolių sėklos ... 135-3
Aušinimo sistema
Išleidimas ... 120-14
Keitimas
Besisukančio sietelio pavaros diržas (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670) ... 120-29

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Besisukančio sietelio pavaros diržas (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690)..... 120-30
Besisukančio sietelio pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-42
Besisukančio sietelio pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690)..... 120-43
Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-44, 120-46
Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690)..... 120-45
Kintamo greičio pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-46
Ventiliatoriaus pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690)..... 120-52
Paruošimas žiemai..... 120-16
Patikrinkite aušinimo skysčio lygį.....110-2
Reguliavimas
Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis 120-57
Uždėjimas
Besisukančio sietelio diržas 120-29
Užpildymas 120-16
Aušinimo skystis
Dyzelinis variklis
Variklis su šlapiosiomis cilindro įvorėmis..... 160-8
John deere COOL-GARD II aušinimo skysčio užpildas 160-9
Papildoma informacija.....160-11
Papildomi priedai 160-10
Šildytuvas.....115-8
Šiltas vidutinis klimatas..... 160-10
Tikrinimas..... 160-12
Automatinio valdymo režimas
Harvest Smart tiekimo greitis (papildoma įranga).. 140-1
Automatinis pjaunamosios valdymas (AHC)
Įjungti
Aktyvus pjaunamosios kopijavimas..... 30-41
Dial-A-Speed..... 30-41
Lenktuvų padėtis 30-41
Pjaunamosios aukščio atstatymas 30-41
Pjaunamosios aukščio jutimas 30-41
Šoninis pokrypis 30-41
Viršutinės plokštės padėtis..... 30-41
Avarinis išėjimas..... 50-1
Avižos
Augalų parametrai..... 135-5

B

Balastas
Reikalavimai (S660)..... 100-12
Reikalavimai (S670 HILLMASTER) 100-14
Reikalavimai (S670)..... 100-13
Reikalavimai (S680 HILLMASTER) 100-16
Reikalavimai (S680, S685 ir S690)..... 100-15
Reikalavimai (S685 HILLMASTER) 100-16
Reikalavimai (S690 HILLMASTER) 100-16
Skystas balastinis svoris.....100-11
Baterij naudojimas, saugus
Sauga, baterij naudojimas 10-16, 90-3
Besisukantis sietelis
Keitimas
Pavaros diržas (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670) 120-29
Pavaros diržas (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690) 120-30
Pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670)..... 120-42
Pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690) 120-43
Reguliavimas
Šepetėlis..... 120-57
Uždėjimas
Diržas 120-29
Valymas 120-55
Biodyzelino degalai..... 160-4
Break-in Plus variklio alyva (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)..... 160-13

C

CB
Radijo montavimas 25-5
CommandCenter
Telefonas
Akumuliatoriaus galia 30-59
Naudojimas 30-55
Nustatymo parametrai..... 30-58
Signalo stiprumas..... 30-59
Telefonų knyga 30-56, 30-57
CoolScan..... 160-17

D

Dangčiai
Grūdų bunkeris
Eksploatavimas 85-4
Darbiniai greičiai (S660 ir S670)..... 180-1
Darbiniai greičiai (S680, S685 ir S690) 180-3
Darbinių charakteristikų patikrinimas
Maitinimo išjungimas.....135-11
Daržinės pupelės
Augalų parametrai..... 135-5
Datos nustatymas
Keitimas 30-65
Daugiafunkcinė svirtis..... 35-24
AutoTrac grąžinimas 35-30
Greitas stabdymas..... 35-25
Iškrovimo sraigto pasukimas..... 35-26

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Iškrovimo sraigto pavara 35-26
Kukurūzų pjaunamosios atbulinės eigos apsukos / reguliuojamo viršutinės plokštės tarpas 35-29
Pjaunamosios kėlimas / nuleidimas 35-27
Pjaunamosios paleidimas 35-30
Platformos lenktuvų pakėlimas / lenktuvų stumdymas pirmyn ir atgal 35-28
Pritaikymas delnui 35-25
Šoninis pokrypis 35-27
Daugiakryptė mova
Prijungimas 60-30
Dažinis dygminas
Augalų parametrai 135-7
Degalai
Atjungimo vožtuvas 120-5
Bako išleidimas 120-4
Bako užpildymas 120-4, 160-1
Biodyzelinas 160-4
Degalų bako alsuoklio tikrinimas 110-4
Dyzelinis 160-3
Išleidimas
Vandens skirtuvo pirminis filtras 120-5
Keitimas
Pirminis ir antrinis degalų filtrai (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670) 120-10
Pirminis ir antrinis degalų filtrai (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690) 120-11
Pirminis ir antrinis degalų filtrai (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) 120-12
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 120-9
Naudojimas ir laikymas 160-2
Nuorinimo sistema 120-13
Praplovimas
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 120-8
Sistemos tikrinimas 110-3
Tepimo geba 160-5
Valymas
Pirminio valymo filtras 120-7
Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 120-9
Degalų bakas
Alsuoklio tikrinimas 110-4
Atjungimo vožtuvas 120-5
Išleidimas 120-4
Užpildymas 120-4, 160-1
Valymas
Mašinos valymas (periodiškas) 155-2
Degalų filtrai 160-21
Degalų laikymas 160-2
Degalų sistema 120-2
Nemodifikuokite 120-2
Nuorinimas 120-13
Tikrinimas 110-3
Derliaus nuėmimo informacija
Ekranų naršymas 30-6

Puslapis

Ištrinti augalų suminius duomenis 30-18
Ištrinti suminius duomenis 30-17
Langas 30-13
Lauko rezultatų informacija 30-14
Suminių augalų duomenų informacija 30-15
Pasirinkite drėgną arba sausą išeigą 30-16
Pradalgės pločio keitimas 30-16
Diagnostika
Adreso informacija 30-70
CAN magistralės informacija 30-70
Duomenų langas 30-44
Ekranų naršymas 30-5
Elektroninio valdymo bloko informacija 30-70
Gedimų kodų informacija 30-70
Perkelti derinimo failus 30-70
Rodomi duomenys 30-67
Diagnostiniai gedimų kodai
Prieiga 95-1
Prioritetai 95-3
Dial-A-Speed
Įjungti 30-41
Dienos / nakties režimo nustatymas
Reguliavimas 30-60
Diržas
Dešiniosios pusės pavaros diržai (S660 ir S670) .. 70-71
Kairės pusės pavaros diržai 70-70
Keitimas
Atmušimo kultuvas (jeigu įrengtas) 70-43
Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratorius .. 70-7
Besisukančio sietelio pavaros diržas (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670) 120-29
Besisukančio sietelio pavaros diržas (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690) 120-30
Besisukančio sietelio pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-42
Besisukančio sietelio pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690) 120-43
CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavara 60-26
Dešinysis galinis tarpinis velenas 70-47
Dešinysis priekinis tarpinis velenas 70-46
Generatorius (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-33
Generatorius (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690) 120-36
Grūdų valytuvas 70-50
Iškrovimo kultuvas 70-35
Iškrovimo sraigto pavara 85-11
Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-44, 120-46
Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690) 120-45
Išvalytų grūdų keltuvas 70-57

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Kintamo greičio ventiliatoriaus pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-46
Nuobirų sistema (S680, S685 ir S690)..... 70-63
Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavara..... 60-12
Nuožulniosios kameros pastovių apsukų pavara..... 60-22
Oro kondicionierius (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-33
Oro kondicionierius (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690).. 120-36
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (kintamo greičio apsukų nuožulnioji kamera)..... 60-17
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (pastovių apsukų nuožulnioji kamera) 60-23
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera) 60-27
Priedai (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670).. 120-18
Priedai (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690).. 120-21
Reguliuojama pavara 70-33
Smulkintuvo tarpinis velenas (S660 ir S670)..... 75-25
Smulkintuvo tarpinis velenas (S670)..... 80-23
Smulkintuvo tarpinis velenas (S680, S685 ir S690)..... 75-27, 80-25
Smulkintuvui. 75-19, 80-17
Standartinių apsukų didelio pajėgumo akceleratorius 70-7
Transporterio sraigtas 70-50
Valymo ventiliatorius..... 70-50
Ventiliatoriaus pavara (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670) 120-18
Ventiliatoriaus pavara (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690) 120-26
Ventiliatoriaus pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690)..... 120-52
Pavaros diržai – dešinioji pusė (S680, S685 ir S690) 70-72
Reguliavimas
Akceleratorius..... 70-8
Atmušimo kultuvas (jeigu įrengtas) 70-43
CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavara 60-27
Dešinysis galinis tarpinis velenas..... 70-47
Dešinysis priekinis tarpinis velenas..... 70-46
Grūdų valytuvas 70-49
Iškrovimo kultuvas..... 70-34
Išvalytų grūdų keltuvas..... 70-57
Nuobirų keltuvas (S660 ir S670) 70-60
Nuobirų sistema (S680, S685 ir S690)..... 70-62
Nuožulniosios kameros kintamo greičio pavara..... 60-14
Nuožulniosios kameros pastovių apsukų pavara..... 60-23

Puslapis

Pirmosios 50 valandų..... 105-3
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (kintamo greičio apsukų nuožulnioji kamera)..... 60-22
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (pastovių apsukų nuožulnioji kamera) 60-26
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblys (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera) 60-29
Smulkintuvo pavara..... 75-18, 80-16
Smulkintuvo tarpinis velenas..... 75-24, 80-22
Transporterio sraigtas 70-49
Valymo ventiliatorius..... 70-49
Uždėjimas
Besisukančio sietelio diržas 120-29
Variklio diržo uždėjimas (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670)..... 120-17
Variklio diržo uždėjimas (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690)..... 120-17
Variklio diržo uždėjimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670)..... 120-32
Variklio diržo uždėjimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690) 120-32
Dyzelinas..... 160-3
Dyzeliniai varikliai, šalto oro poveikis 160-6
Dyzelino dalelių filtras
Techninė priežiūra ir aptarnavimas 120-58
Dyzelino dalelių filtro priežiūra ir techninė priežiūra..... 120-58
Dyzelino tepimo geba..... 160-5
Drėgmė
Taikytina drėgmės ir tankio lentelė..... 30-32
Drėgmės jutiklio temperatūros kalibravimas..... 30-31
Drėgmės jutiklis
Gedimų radimas ir šalinimas..... 170-25
Nustatymo parametrai..... 30-26
Drėgmės parametrai
Informacijos langas..... 30-20
Drėgmės tikslinimas
Nustatymo parametrai..... 30-26
Drėgna ar sausa išeiga
Derliaus nuėmimo informacijos langas 30-16

E

Ekranas
Derliaus nuėmimo informacijos langas 30-13
Ištrinti augalų suminius duomenis 30-18
Ištrinti suminius duomenis..... 30-17
Lauko rezultatų informacija 30-14
Suminių augalų duomenų informacija 30-15
Diagnostikos langas..... 30-44
Drėgmės jutiklio temperatūros kalibravimas 30-31
Išeigos kalibravimas..... 30-27
Išsamių mašinos parametrų keitimas..... 30-12
Kairiosios srities išdėstymas.....30-11
Kalibravimų langas..... 30-44

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Kampinis ekranas
Aktyvinimo mygtukų režimų deriniai 40-4
Aktyvus pjaunamosios kopijavimas..... 40-15
Atskyrimo plokštės padėties atstatymas 40-19
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo sistemos aprašymas 40-3
Lenktuvų buvusios padėties grąžinimas..... 40-17
Pjaunamosios aukščio atstatymas 40-5
Pjaunamosios aukščio jutimas 40-7
Pjaunamosios aukščio jutimas (HydraFlex pjaunamosios)..... 40-9
Šoninis pokrypis (papildomai) 40-13
Veikiančios pjaunamosios valdiklis..... 40-3
VisionTrak..... 40-21
VisionTrak darbinių charakteristikų monitoriaus ekranas (Bendra informacija)..... 40-23
VisionTrak pirminis reguliavimas..... 40-25
VisionTrak veikimo patikrinimas 40-26
Keleto ekranų prijungimas 30-69
Kombaino nustatymo langas..... 30-19
Atliekų tvarkymo parametrai..... 30-21
Augalų parametrai..... 30-19
Drėgmės parametrai..... 30-20
Grūdų bunkerio gaubtų užlenkimo nustatymas (jeigu įrengti) 30-35
Grūdų bunkerio lygio nustatymas..... 30-34
Grūdų bunkerio lygio parametrai..... 30-21
Harvest Smart tiekimo greičio parametrai (jeigu įrengtas)..... 30-20, 30-33
Išeigos vienetų parametrai 30-20
Iškrovimo greičio korekcijos nustatymas..... 30-34
Iškrovimo greičio korekcijos parametrai 30-21
Kukurūzų pjaunamosios užlenkimo nustatymas (jeigu įrengtas) 30-35
Liekanų tvarkymo nustatymas (kratytuvo apsukos)..... 30-36
Liekanų tvarkymo nustatymas (kuliamosios mentės padėtis)..... 30-36
Liekanų tvarkymo nustatymas (smulkinimo ir pašalinimo padėtis) 30-36
Liekanų tvarkymo nustatymas (smulkintuvo padėtis)..... 30-36
Mašinos nustatymai..... 30-19
Sraigto užlenkimo nustatymas (jeigu įrengtas).. 30-35
Užlenkimo funkcijos parametrai 30-21
Kombaino pagrindinis langas.....30-11
Naršymas (GreenStar 3 2630 ekranas)..... 30-3
Naršymas (GreenStar 3 CommandCenter jutiklinis ekranas)..... 30-2
Naršymas (GreenStar 3 CommandCenter ne jutiklinis ekranas)..... 30-1
Našumo monitoriaus parametrų keitimas 30-13
Ne automatinis įrašymas..... 30-12
Pagalbinių valdiklių prijungimas..... 30-69
Piktogramos identifikavimas 30-8
Pjaunamosios nustatymo langas 30-37
Automatinio pjaunamosios valdymo (AHC) parametrai 30-41

Puslapis

Specialių tikrinimų langas 30-44
Specialūs tikrinimai 30-67
Sričių išdėstymas..... 30-10
Variklio informacijos langas..... 30-42
Vilkimo režimo nustatymo langas 30-45
Ekrano rodmenys
Derliaus nuėmimo informacijos langas
Pasirinkite drėgną arba sausą išeigą 30-16
Pradalgės pločio keitimas..... 30-16
Derliaus nuėmimo informacijos naršymas 30-6
Diagnostikos ir kalibravimų naršymas..... 30-5
Informacijos ir pramogų naršymas..... 30-4
Išeigos kalibravimas
Pakeiskite padangos spindulio kodą 30-30
Kampinis ekranas
Dial-A-Speed
Automatinis / rankinis reguliavimas 40-11
VisionTrak darbinių charakteristikų monitoriaus ekrano veikimas..... 40-24
Kombaino nustatymo langas
Augalų modifikatorių keitimo meniu..... 30-22
Drėgmės koregavimo parametrų keitimas..... 30-26
Drėgmės nustatymų keitimas..... 30-26
Išeigos vienetų parametro keitimas..... 30-26
Pakeiskite mašinos parametrus 30-22
Pasėlių pakeitimas 30-24
Sėklų jautrumo dydžio keitimas..... 30-24
Kombaino nustatymų naršymas..... 30-6
Kombaino pagrindinio lango naršymas..... 30-5
Naršymo schema..... 30-4
Pjaunamosios nustatymo langas
Pjaunamosios nustatymų keitimas..... 30-39
Pjaunamosios nustatymo naršymas 30-7
Radijo naršymas 30-4
Variklio informacijos langas
Išmetamųjų dujų filtro valymas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)..... 30-43
Variklio informacijos naršymas..... 30-7
Elektros
Atsargumo priemonės naudojant blokus..... 90-2
Elektros sistema
Akumuliatoriaus atjungimo jungiklis..... 90-9
Akumuliatorių išėmimas ir įdėjimas (S660 ir S670)..... 90-6
Akumuliatorių išėmimas ir įdėjimas (S680, S685 ir S690)..... 90-8
Akumuliatorių pakrovimas..... 90-5
Didelio intensyvumo iškrovos lempų saugos taisyklės..... 90-18
Elektrolito tankio tikrinimas 90-5
Gedimų radimas ir šalinimas..... 170-22
Halogeninių lempučių saugos taisyklės 90-14
Kabelių sujungimas..... 90-4
Keitimas
Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengta)..... 90-17
Didelio intensyvumo iškrovos (ksenono) lemputės..... 90-18

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

- Grūdų bunkerio šviesa ... 90-20
- Grūdų valytuvo apšvietimas ... 90-21
- Įspėjamoji šviesos signalizacija ... 90-21
- Iškrovimo sraigto apšvietimas ... 90-20
- Iškrovimo šviesos ... 90-20
- Kabinos halogeninė lemputė ... 90-15
- Kabinos priekinės šviesos lemputė ... 90-14
- Kabinos vidaus apšvietimas ... 90-22
- Kontrolinių durelių darbinės šviesos ... 90-20
- Pagalbinės zonos šviesos ... 90-20
- Ražienų apšvietimo šviesos ... 90-20
- Skydelio lemputė (jeigu įrengtas) ... 90-16
- Šoniniai darbo žibintai ... 90-21
- Švyturėlio lemputė ... 90-20
- Žemėlapio lemputė ... 90-22

Pagalbinės variklio paleidimo priemonės
- pajungimas ... 90-6

Reguliavimas
- Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengta) ... 90-17
- Didelio intensyvumo iškrovos (ksenono) lempos ... 90-19
- Kabinos halogeninės šviesos ... 90-16
- Kabinos priekinės šviesos ... 90-15

Saugiklių blokas (S660 ir S670) ... 90-10
Saugiklių blokas (S680, S685 ir S690) ... 90-12
Saugumo priemonės ... 90-2
Smulkintuvo saugikliai (jeigu įrengtas) ... 90-13
Valymas
- Mašinos valymas (periodiškas) ... 155-2

Energijos tiekimo išjungimo procedūra ... 135-11
Eteris
- Saugumas ... 115-6

F

Filtras
- Išleidimas
  - Vandens skirtuvo pirminis filtras ... 120-5
- Keitimas
  - Pirminis ir antrinis degalų filtrai (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670) ... 120-10
  - Pirminis ir antrinis degalų filtrai (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690) ... 120-11
  - Pirminis ir antrinis degalų filtrai (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) ... 120-12
  - Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) ... 120-9
- Nuėmimas
  - Oro valytuvo filtrai ... 120-57
- Praplovimas
  - Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) ... 120-8
- Valymas
  - Pirminio valymo filtras ... 120-7
  - Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) ... 120-9

Puslapis

G

Galiniai laipteliai ir aikštelė ... 120-1
Galios režimas
- Harvest Smart tiekimo greitis (papildoma įranga) ... 140-1

Gamyklinio numerio identifikacija ... 185-1, 185-2
- Dviejų greičių keturiais varomaisiais ratais variklis ... 185-3
- Hidrostatinės pavaros siurblys ... 185-3
- Hidrostatinės pavaros variklis ... 185-3
- Keleto greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžė (jeigu įrengta) ... 185-5
- Kratytuvas (Deluxe likučiai) ... 185-7
- Nuožulniosios kameros reversinis mechanizmas ... 185-5
- PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe likučiai) ... 185-6
- Rotoriaus pavarų dėžė ... 185-4
- Smulkintuvas (jeigu įrengtas) ... 185-5
- Smulkintuvo iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe likučiai) ... 185-6
- Smulkintuvo iškūlų nukreipimo skydelis (Premium likučiai) ... 185-6
- Transmisija ... 185-4
- Variklio pavarų dėžė ... 185-4
- Variklis (2 pakopos / II etapo) ... 185-2
- Variklis (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) ... 185-2

Garso lygis ... 180-16
Garstyčios
- Augalų parametrai ... 135-5

Gaubtas
- Patekimas prie variklio ... 120-1
- Patekimas prie variklio filtro ... 120-1

Gedimų radimas ir šalinimas
- Diagnostikos parodymai ... 30-44
- Drėgmės jutiklis (jei įrengtas) ... 170-25
- Elektros sistema ... 170-22
- Harvest Smart tiekimo greitis (papildoma įranga) ... 140-12, 140-13
- Kalibravimai ... 30-44
- Keturių ratų pavara (pasirenkama atskirai) ... 170-9
- Kuliamoji ... 170-2
- Masės srauto jutiklis (jei įrengtas) ... 170-25
- Nuožulnioji kamera ... 170-1
- Oro kondicionierius ... 170-24
- Specialūs tikrinimai ... 30-44
- Tiekimo greitis (papildoma įranga) ... 140-12, 140-13
- Variklis ... 170-11
- Vilkimo režimo nustatymas ... 30-45

Gedimų suradimas ir šalinimas
- Diagnostika
  - Ekranų naršymas ... 30-5
- Harvest Smart tiekimo greitis (papildoma įranga)
  - Lėtas režimas ir avarinis režimas ... 140-15
- Hidrostatinė eigos pavara ... 170-6

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Kalibravimai
Ekranų naršymas 30-5
Stabdžiai 170-10
Šildytuvas 170-23
Tiekimo greitis (papildoma įranga)
Lėtas režimas ir avarinis režimas 140-15
Vairo mechanizmas 170-9
Generatoriaus diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)
Keitimas (S660 ir S670) 120-33
Keitimas (S680, S685 ir S690) 120-36
Gesintuvas 50-9, 150-3
Eksploatavimas 150-1
Gaisro atveju 10-5, 150-4
Montavimas 50-9, 150-3
Rekomenduojamos priešgaisrinės priemonės 150-1
Technologinė kortelė 150-1
Globalinės padėties nustatymo sistemos (GPS) datos ir laiko parametrai
Keitimas 30-65
Grotelių skėtikliai 70-11
Grūdų bunkeris
Eksploatavimas
Dangčiai (jeigu įrengti) 85-4
Įkrovimo sraigto kreiptuvas 85-6
Įkrovimo sraigto užlenkimas (grūdų bunkerio ilgintuvai) 85-6
Iškrovimo greičio korekcijos nustatymas 30-34
Iškrovimo greičio korekcijos parametrai
Informacijos langas 30-21
Iškrovimo sraigto pavaros nukerpamasis varžtas 85-5
Išleidimo angos 85-1
Keitimas
Iškrovimo sraigto pavaros diržas 85-11
Lemputės keitimas 90-20
Lygio nustatymas 30-34
Lygio parametrai
Informacijos langas 30-21
Mėginio ėmimo piltuvėlis 85-2
Reguliavimas
Dangčiai (jeigu įrengti) 85-4
Įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai) 85-7
Iškrovimo sraigto padėtis 85-10
Iškrovimo sraigto pavaros grandinė 85-9
Iškrovimo sraigto rėmo atrama 85-11
Užpildymo daviklio indikatorius 85-3
Saugus grūdų rezervuaro valymas ir užsikimšimo pašalinimas 10-10
Skersinės sraigto dangčiai 85-5
Valymas
Didelio srauto jutiklis (grūdų bunkerio dangčiai) 85-9
Didelio srauto jutiklis (grūdų bunkerio ilgintuvai) 85-8
Variklio laipteliai 85-1
Grūdų valytuvas
Keitimas
Diržas 70-50
Lempučių keitimas 90-21
Prieigos durelės (mašinos su kratytuvu) 70-48

Puslapis

Rankinio valymo durelės
Sraigto pavaros 70-48
Reguliavimas
Diržas 70-49
Valymo durelės
Sraigto pavaros (jeigu įrengtas) 70-49
Ventiliacinės kameros 70-48
Guaras (kampuotoji pupenė)
Augalų parametrai 135-3

H

Harvest Smart tiekimo greitis (jeigu įrengtas)
Informacijos langas 30-20, 30-33
Harvest Smart tiekimo greitis (papildoma įranga)
Automatinio valdymo režimas 140-1
Darbas 140-5
Darbinė apsauga 140-1
Eksploataciniai/lauko simptomai 140-12
Galios režimas 140-1
Gedimų radimas ir šalinimas 140-13
Geriausia praktika 140-8
Lėtas režimas ir avarinis režimas 140-15
Papildoma informacija 140-6
Pradinis kalibravimas 140-4
Sistemos aprašymas 140-1
Sistemos reguliavimas 140-10
Sistemos simptomai 140-12
Hidraulinė sistema
Patikrinkite bako alyvą 110-2
Švara 165-3
Valymas
Mašinos valymas (periodiškas) 155-2
Valymas (vienmečiai ir specialūs augalai)
Mašinos valymas 155-10
Žarnos pakeitimas 165-3
Hidrostatinė eigos pavara
Gedimų suradimas ir šalinimas 170-6
HillMaster
Bendroji informacija 145-1
Jungikliai
Lygio valdiklis 35-21, 145-4
Kasdieninis paruošimas darbui 145-3

I

Įdirbimo laikotarpis
Patikra po pirmųjų 100 valandų 105-4
Tikrinimas po 100 valandų (2 pakopos / II etapo) 105-4
Tikrinimas po 375 valandų (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) 105-5
Variklis 105-1
Įkrovimo sraigto kreiptuvas 85-6
Įkrovimo sraigto užlenkimas (grūdų bunkerio ilgintuvai) 85-6

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Indikatorius
Nuožulniosios kameros pakreipimas 60-29
Reguliavimas
Užpildymo davikliai..... 85-3
Informacija apie transportavimą 125-14
Informacija ir pramogos
Ekranų naršymas..... 30-4
Intervalai tarp dyzelinio variklio aušinimo skysčio išleidimo
Dyzelinio variklio aušinimo skystis, keitimo intervalai..... 160-9
Įprastiniai kviečiai
Augalų parametrai..... 135-9
Įpučiamo oro aušintuvas
Valymas 120-55
Įrašymas
Pjaunamosios sustabdymo aukštis..... 30-39
Rankinis įjungimas \ išjungimas..... 30-12
Stabdymo aukštis..... 30-39
Įspėjamoji šviesos signalizacija
Keitimas 90-21
Įspėjimo signalas
Atgalinės eigos..... 125-6
Įspėjimo signalo garsumas
Reguliavimas 30-62
Išdėstymo tvarkyklės programa
Pagrindinio puslapio sričių nustatymas..... 30-74
Išeigos kalibravimas 30-27
Pakeiskite padangos spindulio kodą..... 30-30
Išeigos vienetai
Nustatymo parametrai..... 30-26
Išeigos vienetų parametrai
Informacijos langas..... 30-20
Iškrovimo kultuvas
Atkišimas..... 70-74
Keitimas
Diržas 70-35
Mentės..... 70-40
Reguliavimas
Diržas 70-34
Iškrovimo kultuvas (Kieti pasėliai) (Ryžiai)
Keitimas
Mentės..... 70-42
Iškrovimo kultuvas (standartinis)
Keitimas
Mentės..... 70-41
Iškrovimo sraigtas
Keitimas
Lengvas..... 90-20
Pavaros diržas.....85-11
Nukerpamasis varžtas 85-5
Reguliavimas
Pavaros grandinė 85-9
Rėmo atrama.....85-11
Sraigto padėtis 85-10
Iškrovimo šviesos
Keitimas 90-20

Puslapis

Iškūlų nukreipimo skydelis
Keitimas
PowerCast mentės (papildoma parinktis)..... 75-5
PowerCast (papildoma parinktis)
Galiniai gaubtai..... 75-6
Reguliavimas 75-1
Menčių nustatymai 75-3, 75-4, 80-3
Mentės..... 75-2, 80-2
PowerCast (papildoma parinktis) 75-5
Išleidimo angos
Grūdų bunkeris 85-1
Išmetamieji teršalai
Reikiama kalba
EPA ..... -2
Išmetamųjų dujų filtras, sauga
Sauga, išmetamųjų dujų filtras..... 10-17
Išmetamųjų dujų filtro valymas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)
Informacijos langas..... 30-43
Išmetimo dujų filtras
Pelenų tvarkymas ir pašalinimas 120-58
Išmetimo dujų filtre susikaupusių pelenų tvarkymas ir pašalinimas
Dyzelino dalelių filtre susikaupusių pelenų tvarkymas ir pašalinimas..... 120-58
Išmetimo dujų filtro pašalinimas 120-58
Ištraukimo ventiliatorius
Keitimas
Pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670)..... 120-44, 120-46
Pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690) 120-45
Ištrinti augalų suminius duomenis
Derliaus nuėmimo informacijos langas 30-18
Ištrinti suminius duomenis
Derliaus nuėmimo informacijos langas 30-17
Išvalytų grūdų keltuvas
Keitimas
Diržas 70-57
Reguliavimas
Diržas 70-57
Transporterio grandinė 70-58

J

Jungikliai
Apatinio sieto reguliavimas 35-17
Atbulinės eigos veleno apsukos..... 35-29
Atšildymas..... 35-22
AutoTrac grąžinimas 35-30
ClimaTrak automatinis temperatūros valdymas.... 35-22
CommandARM valdymo priemonės 35-11
Diferencialų blokavimo funkcija (jeigu įrengta)..... 35-8
Greitas stabdymas..... 35-25
Harvest Smart tiekimo greičio įjungimas (jeigu įrengtas) 35-4
HillMaster lygio valdiklis..... 35-21, 145-4
Iškrovimo perstatymas (jeigu įrengtas) 35-15

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Iškrovimo sraigto pasukimas 35-26
Iškrovimo sraigto pavara 35-26
Kelio režimo išjungimas 35-10
Keturių varančiųjų ratų pavara (jeigu įrengta) 35-8
Kratytuvo greičio reguliavimas 35-14
Kuliamosios įjungimas 35-3
Kūlimo greičio reguliavimas 35-13
Kūlimo tarpo reguliavimas 35-17
Lango apiploviklis 50-11
Lenktuvų kėlimas 35-28
Lenktuvų stūmimas pirmyn ir atgal 35-28
Mygtuko paspaudimu perjungiamas pavaros jungiklis (jei įrengtas) 35-5
Nuožulniosios kameros greičio / jautrumo reguliavimas 35-16
Nuožulniosios kameros reversinis mechanizmas, perjungimas 35-3
Nustatymo taško režimai (rankinis arba automatinis) 35-19
Operatoriaus pultas 35-18
Oro kondicionierius 35-22
Pjaunamosios įjungimo ir nuožulniosios kameros reversinis mechanizmas 35-2
Pjaunamosios kėlimas 35-27
Pjaunamosios nuleidimas 35-27
Pjaunamosios paleidimo mygtukai 35-30
Pjaunamosios reguliavimas 35-12
Platformos plokštės tarpo reguliavimas 35-29
Porankio valdikliai 35-1
Priekinio stiklo valytuvas 50-11
ProDrive režimai (ProDrive mašinos) (jeigu įrengta) 35-5
Radijo funkcijos (jeigu įrengta) 35-24
Smulkintuvo mentės kampo reguliavimas (jeigu įrengtas) 35-18
Stovėjimo stabdys (jeigu įrengtas) 35-7
Šildoma sėdynė (papildoma parinktis) (pagerinta sėdynė) 50-5
Šoninis pokrypis 35-27
Šviesos 35-23, 55-1
Temperatūros reguliatorius 35-22
Užlenkimo funkcijos tiesioginis jungiklis (jeigu įrengtas) 35-10
Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliatorius 35-13
Variklio apsukos 35-4
Ventiliatoriaus apsukos 35-22
Viršutinio sieto reguliavimas 35-17
Žibintų vietos 55-2
Jungiklis
Akumuliatoriaus išjungimas 90-9
Apatinio sieto reguliavimas 70-53
Apšvietimo vėlinimas/laukimo laikas 55-8
Kabinos vidaus apšvietimas 55-8
Posūkio signalas 55-8
Smulkintuvo reguliavimas 75-16, 80-14
Šildytuvas (papildoma parinktis) 25-1
Veidrodžio valdiklis (papildoma parinktis) 25-2
Viršutinio sieto reguliavimas 70-53

Puslapis

Žemėlapio lemputė 55-9
Juostinio rinktuvo apsukos
Automatinis reguliavimas 35-9, 40-11
Rankinis reguliavimas 35-9, 40-11
Jutiklis
Reguliavimas
Grūdų bunkerio užpildymas 85-3

K

Kabina
Atskirai įsigyjami radijo imtuvai 25-3
Bendras vaizdas 20-1
ClimaTrak automatinis temperatūros valdymas 35-22
Dešinioji aikštelė 50-12
Ekranas
Derliaus nuėmimo informacijos langas 30-13
Ištrinti augalų suminius duomenis 30-18
Ištrinti suminius duomenis 30-17
Lauko rezultatų informacija 30-14
Suminių augalų duomenų informacija 30-15
Diagnostikos langas 30-44
Drėgmės jutiklio temperatūros kalibravimas 30-31
Išeigos kalibravimas 30-27
Išsamių mašinos parametrų keitimas 30-12
Kairiosios srities išdėstymas 30-11
Kalibravimų langas 30-44
Kombaino nustatymo langas 30-19
Atliekų tvarkymo parametrai 30-21
Augalų parametrai 30-19
Drėgmės parametrai 30-20
Grūdų bunkerio gaubtų užlenkimo nustatymas (jeigu įrengti) 30-35
Grūdų bunkerio lygio nustatymas 30-34
Grūdų bunkerio lygio parametrai 30-21
Harvest Smart tiekimo greičio parametrai (jeigu įrengtas) 30-20, 30-33
Išeigos vienetų parametrai 30-20
Iškrovimo greičio korekcijos nustatymas 30-34
Iškrovimo greičio korekcijos parametrai 30-21
Kukurūzų pjaunamosios užlenkimo nustatymas (jeigu įrengta) 30-35
Liekanų tvarkymo nustatymas (kratytuvo apsukos) 30-36
Liekanų tvarkymo nustatymas (kuliamosios mentės padėtis) 30-36
Liekanų tvarkymo nustatymas (smulkinimo ir pašalinimo padėtis) 30-36
Liekanų tvarkymo nustatymas (smulkintuvo padėtis) 30-36
Mašinos nustatymai 30-19
Sraigto užlenkimo nustatymas (jeigu įrengtas) 30-35
Užlenkimo funkcijos parametrai 30-21
Kombaino pagrindinis langas 30-11
Naršymas (GreenStar 3 2630 ekranas) 30-3
Naršymas (GreenStar 3 CommandCenter jutiklinis ekranas) 30-2

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Naršymas (GreenStar 3 CommandCenter ne jutiklinis ekranas)..... 30-1
Našumo monitoriaus parametrų keitimas..... 30-13
Ne automatinis įrašymas..... 30-12
Piktogramos identifikavimas..... 30-8
Pjaunamosios nustatymo langas..... 30-37
Automatinio pjaunamosios valdymo (AHC) parametrai..... 30-41
Specialių tikrinimų langas..... 30-44
Sričių išdėstymas..... 30-10
Standartinių svorių lentelė..... 30-33
Variklio informacijos langas..... 30-42
Vilkimo režimo nustatymo langas..... 30-45
Ekrano programa
Apie (programinės ir aparatinės įrangos informacija)..... 30-66
Apvado spalvos..... 30-62
Datos nustatymas..... 30-65
Diagnostiniai duomenys..... 30-67
Dienos / nakties režimo nustatymas..... 30-60
Ekrano tikrinimai..... 30-67
Globalinės padėties nustatymo sistemos (GPS) datos ir laiko parametrai..... 30-65
Įspėjimo signalo garsumas..... 30-62
Kalbos pasirinkimas..... 30-63
Keleto ekranų prijungimas..... 30-69
Laiko nustatymas..... 30-65
Matavimo vienetų nustatymas..... 30-63
Pagalbinių valdiklių prijungimas..... 30-69
Pritemdytas režimas..... 30-60
Regioniniai nustatymai..... 30-63
Ryškumo lygis..... 30-60
Sinchronizavimas su kabina..... 30-61
Ekrano rodmenys
Derliaus nuėmimo informacijos langas
Pasirinkite drėgną arba sausą išeigą..... 30-16
Pradalgės pločio keitimas..... 30-16
Derliaus nuėmimo informacijos naršymas..... 30-6
Diagnostikos ir kalibravimų naršymas..... 30-5
Informacijos ir pramogų naršymas..... 30-4
Išeigos kalibravimas
Pakeiskite padangos spindulio kodą..... 30-30
Kombaino nustatymo langas
Augalų keitimas..... 30-24
Augalų modifikatorių keitimo meniu..... 30-22
Drėgmės koregavimo parametrų keitimas..... 30-26
Drėgmės nustatymų keitimas..... 30-26
Išeigos vienetų parametro keitimas..... 30-26
Pakeiskite mašinos parametrus..... 30-22
Sėklų jautrumo dydžio keitimas..... 30-24
Kombaino nustatymų naršymas..... 30-6
Kombaino pagrindinio lango naršymas..... 30-5
Naršymo schema..... 30-4
Pjaunamosios nustatymo langas
Pjaunamosios nustatymų keitimas..... 30-39
Pjaunamosios nustatymo naršymas..... 30-7
Radijo naršymas..... 30-4
Taikytina drėgmės ir tankio lentelė..... 30-32

Puslapis

Variklio informacijos langas
Išmetamųjų dujų filtro valymas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)..... 30-43
Variklio informacijos naršymas..... 30-7
Išdėstymo tvarkyklės programa
Pagrindinio puslapio sričių nustatymas..... 30-74
Jungikliai
Apatinio sieto reguliavimas..... 35-17
Apšvietimo vėlinimas/laukimo laikas..... 55-8
CommandARM valdymo priemonės..... 35-11
Diferencialų blokavimo funkcija (jeigu įrengta)..... 35-8
Harvest Smart tiekimo greičio įjungimas (jeigu įrengtas)..... 35-4
HillMaster lygio valdiklis..... 35-21, 145-4
Iškrovimo perstatymas (jeigu įrengtas)..... 35-15
Kelio režimo išjungimas..... 35-10
Keturių varančiųjų ratų pavara (jeigu įrengta)..... 35-8
Kratytuvo greičio reguliavimas..... 35-14
Kuliamosios įjungimas..... 35-3
Kūlimo greičio reguliavimas..... 35-13
Kūlimo tarpo reguliavimas..... 35-17
Lango apiploviklis..... 50-11
Mygtuko paspaudimu perjungiamas pavaros jungiklis (jei įrengtas)..... 35-5
Nuožulniosios kameros greičio / jautrumo reguliavimas..... 35-16
Nuožulniosios kameros reversinis mechanizmas, perjungimas..... 35-3
Nustatymo taško režimai (rankinis arba automatinis)..... 35-19
Pjaunamosios įjungimo ir nuožulniosios kameros reversinis mechanizmas..... 35-2
Pjaunamosios reguliavimas..... 35-12
Porankio valdikliai..... 35-1
Posūkio signalas..... 55-8
Priekinio stiklo valytuvas..... 50-11
ProDrive režimai (ProDrive mašinos) (jeigu įrengta)..... 35-5
Radijo funkcijos (jeigu įrengta)..... 35-24
Smulkintuvo mentės kampo reguliavimas (jeigu įrengtas)..... 35-18
Stovėjimo stabdys (jeigu įrengtas)..... 35-7
Šviesos..... 35-23, 55-1
Užlenkimo funkcijos tiesioginis jungiklis (jeigu įrengtas)..... 35-10
Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliatorius..... 35-13
Variklio apsukos..... 35-4
Vidaus apšvietimas..... 55-8
Viršutinio sieto reguliavimas..... 35-17
Žemėlapio lemputė..... 55-9
Žibintų vietos..... 55-2
Kampinis ekranas
Aktyvinimo mygtukų režimų deriniai..... 40-4
Aktyvios pjaunamosios valdymo ekranas..... 40-3
Aktyvus pjaunamosios kopijavimas..... 40-15
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo sistemos aprašymas..... 40-3

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Dial-A-Speed
Automatinis / rankinis reguliavimas 40-11
Ekranai 40-1
Lenktuvų buvusios padėties grąžinimas..... 40-17
Pjaunamosios aukščio atstatymas 40-5
Pjaunamosios aukščio jutimas 40-7
Pjaunamosios aukščio jutimas (HydraFlex pjaunamosios)..... 40-9
Šoninis pokrypis (papildomai) 40-13
Viršutinės plokštės atnaujinimas 40-19
VisionTrak darbinių charakteristikų monitoriaus ekranas (Bendra informacija)..... 40-23
VisionTrak darbinių charakteristikų monitoriaus ekrano veikimas..... 40-24
VisionTrak ekranas..... 40-21
VisionTrak pirminis reguliavimas..... 40-25
VisionTrak veikimo patikrinimas 40-26
Kopėtėlių padėtys (pavienių ratų konfigūracija) 50-8
Kopėtėlių padėtys (sudvejintų ratų konfigūracija) ... 50-8
Mikrofonas (papildoma parinktis)..... 25-1
Našumo monitoriaus programa
Informacijos naikinimas..... 30-72
Meniu informacija 30-71
Pjaunamosios pločio informacija..... 30-73
Ploto skaitiklio informacija 30-73
Techninės priežiūros intervalų informacija..... 30-73
Pranešimų komutatoriaus programa
CAN magistralės informacija..... 30-70
Diagnostikos adreso informacija 30-70
Diagnostinių gedimo kodų informacija..... 30-70
Elektroninio valdymo bloko informacija 30-70
Perkelti derinimo failus 30-70
Pranešimo informacija..... 30-70
Prieigos tvarkyklės programa
Prieigos lygio parametrai..... 30-79
Slaptažodžio keitimas..... 30-79
Užrakinimo / atrakinimo programos..... 30-80
Prietaisų vaizdas..... 20-1
Radijas
Antena..... 25-4
CB montavimas..... 25-5
Radijo imtuvo tipas (papildoma parinktis) 25-3
Radijo valdikliai 25-4
Rankenėlė
Dial-A-Speed ratukas
Automatinis / rankinis reguliavimas 35-9
Pjaunamosios aukščio / HydraFlex slėgio valdiklis..... 35-9
Šaldytuvas (jeigu įrengtas)..... 50-6
Turėklai 50-12
Vaizdo programa
Kontrastiškumo reguliavimas 30-76
Vaizdo įrangos nustatymas 30-77
Vaizdo sąsajos galimybės 30-75
Veidrodinio vaizdo nustatymas..... 30-76

Puslapis

Valdymo įtaisai
Daugiafunkcinė svirties platformos lenktuvų pakėlimas / lenktuvų stumdymas pirmyn ir atgal..... 35-28
Daugiafunkcinė svirtis 35-24
Daugiafunkcinė svirtis, AutoTrac atstatymas 35-30
Daugiafunkcinė svirtis, iškrovimo sraigto pasukimas..... 35-26
Daugiafunkcinė svirtis, iškrovimo sraigto pavara..... 35-26
Daugiafunkcinė svirtis, pjaunamosios aktyvinimas..... 35-30
Daugiafunkcinė svirtis, pjaunamosios pakėlimas / nuleidimas 35-27
Daugiafunkcinės svirties delno reguliavimas..... 35-25
Daugiafunkcinės svirties greitas stabdymas 35-25
Daugiafunkcinės svirties kukurūzų pjaunamosios atbulinės eigos apsukos / reguliuojamo viršutinės plokštės tarpas..... 35-29
Daugiafunkcinės svirties šoninis pakreipimas... 35-27
Operatoriaus pultas..... 35-18
Valdymo prietaisų vaizdas 20-1
Veidrodėlio reguliavimo jungiklis (papildoma parinktis)..... 25-2
Veidrodėlio šildytuvo jungiklis (papildoma parinktis)..... 25-1
Viršutinis prietaisų valdymo pultas..... 25-1
Kabinos vidaus apšvietimas
Keitimas 90-22
Kalbos pasirinkimas
Keitimas 30-63
Kalibravimai
Ekranų naršymas..... 30-5
Kada kalibruoti 45-1
Klaidų kodai 45-2
Mašinos sistemos 45-2
Kalibravimas
Drėgmės jutiklio temperatūros kalibravimas 30-31
Grūdų dydis..... 30-24
Grūdų nuostolis..... 30-24
Harvest Smart tiekimo greitis (papildoma įranga).. 140-4
Išeiga 30-27
Pakeiskite padangos spindulio kodą 30-30
Langas 30-44
Kampinis ekranas
Ekranai..... 40-1
Ekranas
Aktyvinimo mygtukų režimų deriniai..... 40-4
Aktyvus pjaunamosios kopijavimas..... 40-15
Atskyrimo plokštės padėties atstatymas 40-19
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo sistemos aprašymas 40-3
Lenktuvų buvusios padėties grąžinimas..... 40-17
Pjaunamosios aukščio atstatymas 40-5
Pjaunamosios aukščio jutimas 40-7
Pjaunamosios aukščio jutimas (HydraFlex pjaunamosios)..... 40-9
Šoninis pokrypis (papildomai) 40-13

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Veikiančios pjaunamosios valdiklis 40-3
VisionTrak 40-21
VisionTrak darbinių charakteristikų monitoriaus ekranas (Bendra informacija) 40-23
VisionTrak pirminis reguliavimas 40-25
VisionTrak veikimo patikrinimas 40-26
Ekrano rodmenys
Dial-A-Speed
Automatinis / rankinis reguliavimas 40-11
VisionTrak darbinių charakteristikų monitoriaus ekrano veikimas 40-24
Kėlimo įtaiso lizdas
Išdėstymo lipdukas 100-17
Vietos 100-17
Keturių ratų pavara (pasirenkama atskirai)
Gedimų radimas ir šalinimas 170-9
Kintamas greitis
Keitimas
Pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-46
Kodai
Padangos spindulio keitimas 30-30
Kombaino nustatymas
Augalų modifikatorių keitimo meniu 30-22
Drėgmės koregavimo parametrų keitimas 30-26
Drėgmės nustatymų keitimas 30-26
Ekranų naršymas 30-6
Išeigos vienetų parametras 30-26
Langas 30-19
Atliekų tvarkymo parametrai 30-21
Augalų parametrai 30-19
Drėgmės parametrai 30-20
Grūdų bunkerio gaubtų užlenkimo nustatymas (jeigu įrengti) 30-35
Grūdų bunkerio lygio nustatymas 30-34
Grūdų bunkerio lygio parametrai 30-21
Harvest Smart tiekimo greičio parametrai (jeigu įrengtas) 30-20, 30-33
Išeigos vienetų parametrai 30-20
Iškrovimo greičio korekcijos nustatymas 30-34
Iškrovimo greičio korekcijos parametrai 30-21
Kukurūzų pjaunamosios užlenkimo nustatymas (jeigu įrengtas) 30-35
Liekanų tvarkymo nustatymas (kratytuvo apsukos) 30-36
Liekanų tvarkymo nustatymas (kuliamosios mentės padėtis) 30-36
Liekanų tvarkymo nustatymas (smulkinimo ir pašalinimo padėtis) 30-36
Liekanų tvarkymo nustatymas (smulkintuvo padėtis) 30-36
Mašinos nustatymai 30-19
Sraigto užlenkimo nustatymas (jeigu įrengtas) 30-35
Užlenkimo funkcijos parametrai 30-21
Pakeiskite mašinos parametrus 30-22
Pasėlių pakeitimas 30-24
Sėklų dydžio jautrumas 30-24

Puslapis

Kombaino pagrindinis langas
Ekranų naršymas 30-5
Langas 30-11
Kondensatorius
Valymas 120-55
Kontrolinių durelių darbinės šviesos
Keitimas 90-20
Kopėtėlės
Užpakalinis 120-1
Kratytuvas
Bendroji informacija 75-30
Didelės sklaidos šiaudų kratytuvas (papildoma parinktis) 75-35
Keitimas
Diskų komplektai (dviejų greičių) 75-34
Diskų komplektai (vieno greičio) 75-33
Modernūs PowerCast kratytuvo diskai 80-28
Nuleidimas 75-32
Pradalgės padėtis 75-30
Reguliavimas
Greitis 30-36
Kukurūzai
Augalų parametrai 135-7
Kukurūzai (drėgni)
Augalų parametrai 135-1
Kukurūzai (sausi)
Augalų parametrai 135-1
Kukurūzų burbuolių mišinys
Augalų parametrai 135-3
Kuliamoji
Atkišimas 70-73
Akceleratorius 70-72
Iškrovimo kultuvas 70-74
Bendros paskirties viršutinis sietas 70-52
Dešiniosios pusės pavaros diržai (S660 ir S670) 70-71
Du diapazonai
Apsukos 70-31
Gaubtai 65-5
Gedimų radimas ir šalinimas 170-2
Grotelių skėtikliai 70-11
Grūdų valytuvo oro latakai 70-48
Grūdų valytuvo prieigos durelės (mašinos su kratytuvu) 70-48
Ilgadantis apatinis sietas 70-53
Ilgadantis priekinis viršutinis sietas 70-51
Ilgadantis viršutinis sietas 70-52
Įrengimas
Apatinio sieto elementai 70-53
Kūlimo elementai (keičiamo srauto rotorius) 70-26
Kūlimo elementai (TriStream rotorius) 70-22
Kūlimo mentės (keičiamo srauto rotorius) 70-26
Kūlimo mentės (TriStream rotorius) 70-22
Nuobirų sistemos keičiami antdėklai (S680, S685 ir S690) 70-65
Nuobirų sistemos lystės (S680, S685 ir S690) 70-65
Pobūgnių blokai 70-12
Viršutinio sieto detalės 70-53
Kairės pusės pavaros diržai 70-70

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Keitimas
Atmušimo kultuvo diržas (jeigu įrengtas)..... 70-43
Atmušimo kultuvo sparnai (jeigu įrengtas) 70-45
Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus apsukos..... 70-10
Aukštų apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus diržas..... 70-7
Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas 70-47
Dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržas 70-46
Iškrovimo kultuvo diržas..... 70-35
Iškrovimo kultuvo sparnai..... 70-40
Iškrovimo kultuvo sparnai (Kieti pasėliai) (Ryžiai) 70-42
Išvalytų grūdų keltuvo diržas..... 70-57
Kietų augalų tiekimo akceleratoriaus sparnai..... 70-2
Mentinio akceleratoriaus sparnai..... 70-3
Nuobirų sistemos pavaros diržas (S680, S685 ir S690)..... 70-63
Nuobirų sistemos pavaros grandinė (S680, S685 ir S690)..... 70-64
Reguliuojamos pavaros diržas 70-33
Standartiniai tiekimo akceleratoriaus sparnai..... 70-1
Standartinio greičio didelio pajėgumo tiekimo akceleratoriaus greitis 70-9
Standartinio iškrovimo kultuvo sparnai..... 70-41
Standartinių apsukų didelio pajėgumo akceleratoriaus diržas..... 70-7
Transporterio sraigto diržas..... 70-50
Valymo ventiliatoriaus diržas..... 70-50
Valytuvo diržas 70-50
Kuliamosios menčių išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija)..... 70-29
Kuliamosios menčių išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija)..... 70-30
Kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija)... 70-24
Kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija)..... 70-25
Kūlimo elementų išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija)..... 70-29
Kūlimo elementų išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija)..... 70-30
Kūlimo elementų išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija)..... 70-24
Kūlimo elementų išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija)..... 70-25
Lyginimas
Pobūgnis 70-18
Matavimas
Apatinis sietas..... 70-51
Viršutinis sietas 70-51
Nuėmimas
Apatinio sieto elementai 70-53
Atmušimo kultuvo dugnas (jeigu įrengtas) 80-7
Kūlimo elementai (keičiamo srauto rotorius)..... 70-26

Puslapis

Kūlimo elementai (TriStream rotorius)..... 70-22
Kūlimo mentės (keičiamo srauto rotorius)..... 70-26
Kūlimo mentės (TriStream rotorius) 70-22
Mentinio tiekimo akceleratoriaus šukinis dugnas (ryžių mašinos) 70-4
Nuobirų sistemos keičiami antdėklai (S680, S685 ir S690)..... 70-65
Nuobirų sistemos lystės (S680, S685 ir S690).. 70-65
Pobūgnių blokai..... 70-12
Viršutinio sieto detalės 70-53
Pavaros diržai – dešinioji pusė (S680, S685 ir S690) 70-72
Pobūgnio sektoriaus pavaros nukerpamieji varžtai..... 70-12
Pobūgnių tipai 70-11
Posi-Torq
Apsukų diapazonai..... 70-31
Reguliavimas
Akceleratoriaus diržas..... 70-8
Apatinio sieto jungiklis..... 70-53
Apatinio sieto variklis..... 70-56
Apsukos..... 70-31
Atmušimo kultuvo diržas (jeigu įrengtas)..... 70-43
Dešiniojo galinio tarpinio veleno diržas 70-47
Dešiniojo priekinio tarpinio veleno diržas 70-46
Iškrovimo kultuvo diržas..... 70-34
Išvalytų grūdų keltuvo diržas..... 70-57
Išvalytų grūdų keltuvo transporterio grandinė ... 70-58
Menčių padėtis 30-36
Nuobirų keltuvo pavaros diržas (S660 ir S670).. 70-60
Nuobirų sistemos grįžimo pobūgnis (S680, S685 ir S690)..... 70-69
Nuobirų sistemos keičiami antdėklai (S680, S685 ir S690)..... 70-67
Nuobirų sistemos keltuvo menčių grandinė..... 70-61
Nuobirų sistemos keltuvo mentės 70-60
Nuobirų sistemos lystės (S680, S685 ir S690).. 70-67
Nuobirų sistemos pavaros diržas (S680, S685 ir S690)..... 70-62
Nuobirų sistemos pavaros grandinė (S680, S685 ir S690)..... 70-64
Transporterio sraigto diržas..... 70-49
Valymo ventiliatoriaus diržas..... 70-49
Valymo ventiliatoriaus elektropozicinis variklis .. 70-51
Valytuvo diržas 70-49
Varančiojo skriemulio tarpas 70-32
Viršutinė nuobirų sraigto pavaros grandinė (S660 ir S670) 70-61
Viršutinio sieto jungiklis 70-53
Viršutinio sieto variklis..... 70-56
Sraigės pagrindo skirtuvai..... 70-34
Valymas
Mašinos valymas (periodiškas) 155-2
Nuobirų sistemos keltuvo jutikliai 70-59
Nuobirų sraigtas (S680, S685 ir S690)..... 70-69
Valymas (vienmečiai ir specialūs augalai)
Mašinos valymas..... 155-10

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Valytuvo sraigto pavaros
Rankinio valymo durelės 70-48
Valymo durelės (jeigu įrengtos) 70-49
Viršutinio gaubto mentės (jeigu įrengtos) 70-22
Kuliamosios mentės
Išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 70-29
Išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 70-30
Išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 70-24
Išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 70-25
Kūlimo blokai
Išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 70-29
Išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 70-30
Išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) 70-24
Išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) 70-25
Kūlimo elementai (keičiamo srauto rotorius)
Įrengimas 70-26
Nuėmimas 70-26
Kūlimo elementai (TriStream rotorius)
Įrengimas 70-22
Nuėmimas 70-22
Kūlimo mentės
Viršutinio gaubto mentės (jeigu įrengtos) 70-22
Kūlimo mentės (keičiamo srauto rotorius)
Įrengimas 70-26
Nuėmimas 70-26
Kūlimo mentės (TriStream rotorius)
Įrengimas 70-22
Nuėmimas 70-22
Kvietrugiai
Augalų parametrai 135-9

L

Laikymas
Mašinos paruošimas 175-1
Mašinos paruošimas darbui po laikymo 175-1
Paruoškite aušinimo sistemą žiemai 120-16
Laiko nustatymas
Keitimas 30-65
Laipteliai
Grūdų bunkeris 85-1
Padėtys (pavienių ratų konfigūracija) 50-8
Padėtys (sudvejintų ratų konfigūracija) 50-8
Variklis 85-1
Lauko rezultatai
Informacijos langas 30-14
Lenktuvų apsukos
Automatinis reguliavimas 35-9, 40-11
Rankinis reguliavimas 35-9, 40-11
Lenktuvų buvusios padėties grąžinimas 40-17

Puslapis

Lenktuvų padėtis
Įjungti 30-41
Lęšiai
Augalų parametrai 135-3
Liekanų tvarkymo nustatymas
Kratytuvo apsukos 30-36
Kuliamosios mentės padėtis 30-36
Smulkinimo ir pašalinimo padėtis 30-36
Smulkintuvo padėtis 30-36
Linai
Augalų parametrai 135-3
Lipdukas
Tepimo vietos 165-2
Liucerna
Augalų parametrai 135-1
Lubinai
Augalų parametrai 135-5

M

Maišomi tepalai 160-22
Masės srauto jutiklis
Gedimų radimas ir šalinimas 170-25
Mašina
Informacija apie transportavimą 125-14
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas 100-17
Keltuvo lizdų išdėstymo lipdukas 100-17
Transportavimas keliu 125-1
Pjaunamoji prikabinta 100-1, 125-1
Transportavimas priekaboje 125-7
Tvirtinimo vietų lipdukas 125-14
Vilkimas (mašinos su mechaniniu transmisijos perjungimu) 125-15
Vilkimas (mygtuku perjungiamos transmisijos mašinos) 125-16
Vilkimas (ProDrive transmisijos mašinos) 125-16
Mašinos identifikacijos numeriai 185-1
Dviejų greičių keturiais varomaisiais ratais variklis 185-3
Hidrostatinės pavaros siurblys 185-3
Hidrostatinės pavaros variklis 185-3
Keleto greičių nuožulniosios kameros pavarų dėžė (jeigu įrengta) 185-5
Kratytuvas (Deluxe likučiai) 185-7
Nuožulniosios kameros reversinis mechanizmas 185-5
PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe likučiai) 185-6
Rotoriaus pavarų dėžė 185-4
Smulkintuvas (jeigu įrengtas) 185-5
Smulkintuvo iškūlų nukreipimo skydelis (Deluxe likučiai) 185-6
Smulkintuvo iškūlų nukreipimo skydelis (Premium likučiai) 185-6
Transmisija 185-4
Variklio pavarų dėžė 185-4
Variklis (2 pakopos / II etapo) 185-2
Variklis (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) 185-2
Mašinos identifikacinė plokštelė 185-1

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Mašinos identifikacinės plokštelės vieta 185-2
Mašinos kėlimas
  Keltuvo lizdų išdėstymo lipdukas 100-17
  Lizdų išdėstymas 100-17
Mašinos laikymas
  Mašinos paruošimas 175-1
  Mašinos paruošimas darbui po laikymo 175-1
  Paruoškite aušinimo sistemą žiemai 120-16
Mašinos nustatymai
  Augalų nukreiptuvas 75-9, 80-5
  Augalų parametrai
    Avižos 135-5
    Daržinės pupelės 135-5
    Dažinis dygminas 135-7
    Garstyčios 135-5
    Guaras (kampuotoji pupenė) 135-3
    Įprastiniai kviečiai 135-9
    Išnašų aprašymo puslapis 135-10
    Kukurūzai 135-7
    Kukurūzai (drėgni) 135-1
    Kukurūzai (sausi) 135-1
    Kukurūzų burbuolių mišinys 135-3
    Kvietrugiai 135-9
    Lęšiai 135-3
    Linai 135-3
    Liucerna 135-1
    Lubinai 135-5
    Miežiai 135-1
    Rapsai 135-1
    Rapsų sėklos (sausos) 135-7
    Rapsų sėklos (žalios) 135-7
    Ryžiai 135-7
    Rugiai 135-7
    Saulėgrąžos 135-9
    Sėjamieji avinžirniai 135-1
    Sojos pupelės 135-9
    Sorgas 135-9
    Soros 135-5
    Sudėtingi kviečiai 135-9
    Valgomosios pupos 135-3
    Žirniai 135-5
    Žolių sėklos 135-3
  Būgno aukštis 60-8
  Energijos tiekimo išjungimo procedūra 135-11
  Informacijos langas 30-19
  Kombaino nustatymo langas 30-22
  Pjovimo antgaliai 130-1
  Priešpeilio blokas 75-11, 80-8
  Smulkintuvo apsukų keitimas 75-17, 80-15
  Smulkintuvo mentės 75-3, 75-4, 80-3
  Smulkintuvo reguliavimo strypas (papildoma parinktis) 75-10, 80-7
Mašinos transportavimas
  Prikabinimo vietos lipdukas 125-14
  Sudvejintų ratų paruošimas 100-6
  Vilkimas 125-7
Mašinos vairavimas
  Pjaunamoji prikabinta 100-1, 125-1
  Transportavimas keliu 125-1
Matavimo vienetai
  Keitimas 30-63
Matmenys
  Orientyrai 180-15
  S660 ir S670 180-11
  S670 HillMaster 180-12
  S680 HillMaster, S685 HillMaster ir S690 HillMaster 180-14
  S680, S685 ir S690 180-13
Mentės
  Reguliavimas 75-2, 80-2
    Augalų nukreiptuvas 75-8, 80-4
Metrinių varžtų ir sraigtų sukimo momento reikšmės 180-19
Miežiai
  Augalų parametrai 135-1
Mikrofonas (papildoma parinktis) 25-1
Modernus PowerCast
  Keitimas
    Kratytuvo diskai 80-28

N

Našumo monitoriaus programa
  Informacijos naikinimas 30-72
  Meniu informacija 30-71
  Pjaunamosios pločio informacija 30-73
  Ploto skaitiklio informacija 30-73
  Techninės priežiūros intervalų informacija 30-73
Nukerpamasis varžtas
  Iškrovimo sraigto pavara 85-5
Nukerpamojo varžto vieta
  Vientaškis fiksatorius 60-37
Nuobirų keltuvas
  Jutikliai 70-59
  Reguliavimas
    Pavaros diržas (S660 ir S670) 70-60
    Viršutinė pavaros grandinė (S660 ir S670) 70-61
Nuobirų sistema
  Įrengimas
    Keičiami antdėklai (S680, S685 ir S690) 70-65
    Lystės (S680, S685 ir S690) 70-65
  Keitimas
    Pavaros diržas (S680, S685 ir S690) 70-63
    Pavaros grandinė (S680, S685 ir S690) 70-64
  Nuėmimas
    Keičiami antdėklai (S680, S685 ir S690) 70-65
    Lystės (S680, S685 ir S690) 70-65
  Reguliavimas
    Grąžinimo pobūgnis (S680, S685 ir S690) 70-69
    Keičiami antdėklai (S680, S685 ir S690) 70-67
    Keltuvo mentės 70-60
    Lystės (S680, S685 ir S690) 70-67
    Nuobirų keltuvo menčių grandinė 70-61
    Pavaros diržas (S680, S685 ir S690) 70-62
    Pavaros grandinė (S680, S685 ir S690) 70-64

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Valymas
Nuobirų keltuvo jutikliai ... 70-59
Sraigto valymas (S680, S685 ir S690) ... 70-69
Nuorinimas
Degalų sistema ... 120-13
Nuožulnioji kamera
Akmenų gaudyklė ... 60-3
Apatinės durys ... 60-3
Atkabinimas
Kaiščiai ... 60-37
Pjaunamoji ... 60-33
Cilindro avarinis stabdiklis ... 60-1
Gedimų radimas ir šalinimas ... 170-1
Keitimas
CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas ... 60-26
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera) ... 60-23
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera) ... 60-27
Stabilizuojantis pavaros diržas ... 60-22
Transporterio apsukos ... 60-8
Nuėmimas
Transporterio grandinės grandys ... 60-7
Nukerpamojo varžto vieta ... 60-37
Nuožulniosios kameros viršutinės kontrolinės durelės ... 60-2
Prijungimas
Daugiakanalė mova ir vientaškis fiksatorius ... 60-30
Pjaunamoji ... 60-33
Rankinio pakreipimo indikatorius ... 60-29
Reguliavimas
Apatinis troso galas (lygaus pagrindo) ... 60-36
Būgno aukštis ... 60-8
CommandTouch kelių greičių nuožulniosios kameros pavaros diržas ... 60-27
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (pastovių apsukų nuožulnioji kamera) ... 60-26
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (su CommandTouch kelių greičių nuožulniąja kamera) ... 60-29
Stabilizuojantis pavaros diržas ... 60-23
Tarpikliai (lygaus pagrindo) ... 60-36
Transporterio grandinė ... 60-6
Transporterio pavaros grandinė ... 60-10
Vientaškis fiksatorius ... 60-34
Viršutinis velenas ... 60-11
Reversinio mechanizmo perjungimas ... 35-3
Sklendės ... 60-2
Šoninės apsaugos ... 60-1
Tiekimo plokštės tarpiklio atrama ... 60-3
Valymas
Fiksuojamieji kaiščiai ... 60-37

Puslapis

Viršutinio veleno žvaigždutės ... 60-11
Nustatymai
Augalų nukreiptuvas ... 75-9, 80-5
Balasto reikalavimai (S680 HillMaster) ... 100-16
Balasto reikalavimai (S680, S685 ir S690) ... 100-15
Balasto reikalavimai (S685 HillMaster) ... 100-16
Balasto reikalavimai (S690 HillMaster) ... 100-16
Būgno aukštis ... 60-8
Pjovimo antgaliai ... 130-1
Priešpeilio blokas ... 75-11, 80-8
Smulkintuvo mentės ... 80-3
Smulkintuvo reguliavimo strypas (papildoma parinktis) ... 75-10, 80-7
Nustatymas
Derliaus nuėmimo informacija
Ekranų naršymas ... 30-6
Kombainas
Augalai ... 30-24
Augalų modifikatorių meniu ... 30-22
Drėgmės koregavimo parametrai ... 30-26
Drėgmės parametrai ... 30-26
Ekranų naršymas ... 30-6
Grūdų bunkerio lygis ... 30-34
Harvest Smart tiekimo greičio parametrai (jeigu įrengtas) ... 30-33
Išeigos vieneto parametras ... 30-26
Liekanų tvarkymo nustatymas (kratytuvo apsukos) ... 30-36
Liekanų tvarkymo nustatymas (kuliamosios mentės padėtis) ... 30-36
Liekanų tvarkymo nustatymas (smulkinimo ir pašalinimo padėtis) ... 30-36
Liekanų tvarkymo nustatymas (smulkintuvo padėtis) ... 30-36
Mašinos nustatymai ... 30-22
Sėklų dydžio jautrumas ... 30-24
Užlenkimo funkcijos (jeigu įrengta)
Grūdų bunkerio dangčiai ... 30-35
Iškrovimo sraigtas ... 30-35
Kukurūzų burbuolių rinktuvas ... 30-35
Kombaino langas ... 30-19
Pjaunamoji
Ekranų naršymas ... 30-7
Ne automatinis įrašymas ... 30-12
Pjaunamosios langas ... 30-37
Nustatymo parametrai
Balasto reikalavimai (S660) ... 100-12
Balasto reikalavimai (S670 HILLMASTER) ... 100-14
Balasto reikalavimai (S670) ... 100-13
Energijos tiekimo išjungimo procedūra ... 135-11
Pasėliai
Avižos ... 135-5
Daržinės pupelės ... 135-5
Dažinis dygminas ... 135-7
Garstyčios ... 135-5
Guaras (kampuotoji pupenė) ... 135-3
Įprastiniai kviečiai ... 135-9
Išnašų aprašymo puslapis ... 135-10

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Kukurūzai 135-7
Kukurūzai (drėgni) 135-1
Kukurūzai (sausi) 135-1
Kukurūzų burbuolių mišinys 135-3
Kvietrugiai 135-9
Lęšiai 135-3
Linai 135-3
Liucerna 135-1
Lubinai 135-5
Miežiai 135-1
Rapsai 135-1
Rapsų sėklos (sausos) 135-7
Rapsų sėklos (žalios) 135-7
Ryžiai 135-7
Rugiai 135-7
Saulėgrąžos 135-9
Sėjamieji avinžirniai 135-1
Sojos pupelės 135-9
Sorgas 135-9
Soros 135-5
Sudėtingi kviečiai 135-9
Valgomosios pupos 135-3
Žirniai 135-5
Žolių sėklos 135-3
Priekinių ir užpakalinių padangų informacija 100-3
Smulkintuvo apsukų keitimas 75-17, 80-15
Smulkintuvo mentės 75-3, 75-4

O

Oilscan 160-17
Operatoriaus darbo vieta
Avarinis išėjimas 50-1
Dešinioji įlipimo aikštelė 50-12
Ekranas
GreenStar 50-12
Harvest Doc 50-12
Harvest Monitor 50-12
Instrukcijų laikymo vieta 50-1
Kabinos kopėtėlių padėtys (naudojant viengubas padangas) 50-8
Kabinos kopėtėlių padėtys (sudvejintų ratų konfigūracija) 50-8
Papildomas maitinimo lizdų skydelis 50-7
Pavarų perjungimo svirtis (jeigu įrengta) 50-11
Rankinis stovėjimo stabdys (jeigu įrengtas) 50-11
Reguliavimas
Instruktoriaus sėdynė 50-5
Kairysis porankis (bazinė sėdynė) 50-4
Kairysis porankis (pagerinta sėdynė) 50-4
Operatoriaus sėdynė (bazinė sėdynė) 50-2
Operatoriaus sėdynė (pagerinta sėdynė) 50-3
Porankio ekranas 50-7
Porankis 50-6
Sėdynės atlošas (bazinė sėdynė) 50-4
Sėdynės atlošas (pagerinta sėdynė) 50-4
Saugos diržai 50-6
Stabdžių pedalai 50-12

Puslapis

Šaldytuvas (jeigu įrengtas) 50-6
Šildomos sėdynės jungiklis (papildoma parinktis) (pagerinta sėdynė) 50-5
Turėklai 50-12
Vairo kolonėlė 50-10
Oro kondicionieriaus diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)
Keitimas (S680, S685 ir S690) 120-36
Oro kondicionieriaus diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)
Keitimas (S660 ir S670) 120-33
Oro kondicionierius
Gedimų radimas ir šalinimas 170-24
Oro sistema
Nemodifikuokite 120-2
Oro valytuvo filtrai
Nuėmimas 120-57

P

Padangos
Apkrovos lipdukas 100-1
Balasto reikalavimai (S660) 100-12
Balasto reikalavimai (S670 HILLMASTER) 100-14
Balasto reikalavimai (S670) 100-13
Balasto reikalavimai (S680 HillMaster) 100-16
Balasto reikalavimai (S680, S685 ir S690) 100-15
Balasto reikalavimai (S685 HillMaster) 100-16
Balasto reikalavimai (S690 HillMaster) 100-16
Įrengimas
Sudvejinti ratai 100-9
Nuėmimas
Sudvejinti ratai 100-7
Pakeiskite padangos spindulio kodą 30-30
Priekinių padangų informacija 100-3
Priekinių varančiųjų ratų išlinkis 100-6
Skystas balastinis svoris 100-11
Slėgio tikrinimas 100-2
Sudvejintų ratų paruošimas techninei priežiūrai 100-6
Sudvejintų ratų paruošimas transportuoti 100-6
Užpakalinio rato varžto sukimo momentas 100-11
Užpakalinių padangų informacija 100-3
Varančiojo rato pirminis varžtas 100-3
Varančiųjų ratų varžtų priveržimo momentai (pavienių ratų konfigūracija) 100-4
Varančiųjų ratų varžtų priveržimo momentai (sudvejintų ratų konfigūracija) 100-5
Vieno tvirtinimo platūs sudvejinti ratai (papildoma parinktis) 100-10
Padangos, saugiai eksploatuokite 10-12
Pagalbinės zonos šviesos
Keitimas 90-20
Pakreipimo indikatorius
Nuožulnioji kamera 60-29
Paneliai
Dešinė pusė 65-4
Kairioji pusė 65-2
Kuliamosios dangčiai 65-5

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Nuožulnioji kamera 60-1
Pakeliamos durys..... 65-1
Papildomas maitinimo lizdų skydelis 50-7
Parametrai
Nuobirų sistemos grįžimo pobūgnis (S680, S685 ir S690) 70-69
Pasėliai
Taikytina drėgmės lentelė 30-32
Tankio lentelė..... 30-32
Pašalinimas, išmetimo dujų filtras 120-58
Pavarų dėžė
ProDrive mašinos
Rekomendacijos alyvai..... 160-18
Rekomendacijos alyvai 160-18, 160-20
Pavarų perjungimas
Svirtis (jeigu įrengta) 50-11
Paverčiamas rėmas
Reguliavimas
Tiektuvo konvejeris..... 60-4
Pavertimas ant šono
Įjungti 30-41
Pjaunamoji
Atkabinimas 60-33
Prijungimas 60-33
Transportavimo sauga 10-3
Pjaunamosios aukščio atstatymas
Įjungti 30-41
Pjaunamosios aukščio jutimas
Įjungti 30-41
Pjaunamosios aukštis
Automatinės sistemos aprašymas 40-3
Jutimas..... 40-7
Jutimas (HydraFlex pjaunamosios)..... 40-9
Sugrąžinimas 40-5
Pjaunamosios nustatymas
Automatinio pjaunamosios valdymo (AHC) parametrai 30-41
Ekranų naršymas 30-7
Įjungti
Aktyvus pjaunamosios kopijavimas..... 30-41
Dial-A-Speed 30-41
Lenktuvų padėtis 30-41
Pjaunamosios aukščio atstatymas 30-41
Pjaunamosios aukščio jutimas 30-41
Šoninis pokrypis 30-41
Viršutinės plokštės padėtis..... 30-41
Kukurūzų burbuolių rinktuvas
Aukščio įrašymo sustabdymas..... 30-39
Pradalgės pločio keitimas..... 30-39
Tarpų tarp eilių keitimas..... 30-39
Langas 30-37
Ne automatinis įrašymas..... 30-12
Platforma
Aukščio įrašymo sustabdymas..... 30-39
Minimalaus lenktuvo greičio keitimas..... 30-39
Pradalgės pločio keitimas..... 30-39
Pjovimo antgaliai 130-1

Puslapis

Plastinis tepalas
Ypatingai aukštas slėgis ir universalumas 160-20
Pobūgnio išlyginimas..... 70-18
Pobūgnis
Grotelių skėtikliai.....70-11
Įrengimas
Sekcijos..... 70-12
Lyginimas..... 70-18
Nuėmimas
Sekcijos..... 70-12
Sektoriaus pavaros nukerpamieji varžtai 70-12
Skirtingi tipai.....70-11
Porankis
Ekranas
Derliaus nuėmimo informacijos langas..... 30-13
Ištrinti augalų suminius duomenis..... 30-18
Ištrinti suminius duomenis 30-17
Lauko rezultatų informacija..... 30-14
Suminių augalų duomenų informacija..... 30-15
Diagnostikos langas 30-44
Drėgmės jutiklio temperatūros kalibravimas..... 30-31
Išeigos kalibravimas..... 30-27
Išsamių mašinos parametrų keitimas..... 30-12
Kairiosios srities išdėstymas 30-11
Kalibravimų langas..... 30-44
Kombaino nustatymo langas..... 30-19
Atliekų tvarkymo parametrai 30-21
Augalų parametrai 30-19
Drėgmės parametrai..... 30-20
Grūdų bunkerio gaubtų užlenkimo nustatymas (jeigu įrengti)..... 30-35
Grūdų bunkerio lygio nustatymas 30-34
Grūdų bunkerio lygio parametrai 30-21
Harvest Smart tiekimo greičio parametrai (jeigu įrengtas)..... 30-20, 30-33
Išeigos vienetų parametrai..... 30-20
Iškrovimo greičio korekcijos nustatymas 30-34
Iškrovimo greičio korekcijos parametrai..... 30-21
Kukurūzų pjaunamosios užlenkimo nustatymas (jeigu įrengta)..... 30-35
Liekanų tvarkymo nustatymas (kratytuvo apsukos)..... 30-36
Liekanų tvarkymo nustatymas (kuliamosios mentės padėtis) 30-36
Liekanų tvarkymo nustatymas (smulkinimo ir pašalinimo padėtis)..... 30-36
Liekanų tvarkymo nustatymas (smulkintuvo padėtis)..... 30-36
Mašinos nustatymai..... 30-19
Sraigto užlenkimo nustatymas (jeigu įrengtas)..... 30-35
Užlenkimo funkcijos parametrai..... 30-21
Kombaino pagrindinis langas 30-11
Naršymas (GreenStar 3 2630 ekranas) 30-3
Naršymas (GreenStar 3 CommandCenter jutiklinis ekranas)..... 30-2
Naršymas (GreenStar 3 CommandCenter ne jutiklinis ekranas)..... 30-1

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Našumo monitoriaus parametrų keitimas 30-13
Ne automatinis įrašymas 30-12
Pjaunamosios nustatymo langas 30-37
Automatinio pjaunamosios valdymo (AHC) parametrai 30-41
Specialių tikrinimų langas 30-44
Sričių išdėstymas 30-10
Standartinių svorių lentelė 30-33
Variklio informacijos langas 30-42
Vilkimo režimo nustatymo langas 30-45
Ekrano programa
Apie (programinės ir aparatinės įrangos informacija) 30-66
Apvado spalvos 30-62
Datos nustatymas 30-65
Diagnostiniai duomenys 30-67
Dienos / nakties režimo nustatymas 30-60
Ekrano tikrinimai 30-67
Globalinės padėties nustatymo sistemos (GPS) datos ir laiko parametrai 30-65
Įspėjimo signalo garsumas 30-62
Kalbos pasirinkimas 30-63
Keleto ekranų prijungimas 30-69
Laiko nustatymas 30-65
Matavimo vienetų nustatymas 30-63
Pagalbinių valdiklių prijungimas 30-69
Pritemdytas režimas 30-60
Regioniniai nustatymai 30-63
Ryškumo lygis 30-60
Sinchronizavimas su kabina 30-61
Ekrano rodmenys
Derliaus nuėmimo informacijos langas
Pasirinkite drėgną arba sausą išeigą 30-16
Pradalgės pločio keitimas 30-16
Derliaus nuėmimo informacijos naršymas 30-6
Diagnostikos ir kalibravimų naršymas 30-5
Informacijos ir pramogų naršymas 30-4
Išeigos kalibravimas
Pakeiskite padangos spindulio kodą 30-30
Kombaino nustatymo langas
Augalų keitimas 30-24
Augalų modifikatorių keitimo meniu 30-22
Drėgmės koregavimo parametrų keitimas 30-26
Drėgmės nustatymų keitimas 30-26
Išeigos vienetų parametro keitimas 30-26
Pakeiskite mašinos parametrus 30-22
Sėklų jautrumo dydžio keitimas 30-24
Kombaino nustatymų naršymas 30-6
Kombaino pagrindinio lango naršymas 30-5
Naršymo schema 30-4
Pjaunamosios nustatymo langas
Pjaunamosios nustatymų keitimas 30-39
Pjaunamosios nustatymo naršymas 30-7
Radijo naršymas 30-4
Taikytina drėgmės ir tankio lentelė 30-32
Variklio informacijos langas
Išmetamųjų dujų filtro valymas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) 30-43

Puslapis

Variklio informacijos naršymas 30-7
Išdėstymo tvarkyklės programa
Pagrindinio puslapio sričių nustatymas 30-74
Jungikliai
Apatinio sieto reguliavimas 35-17
CommandARM valdymo priemonės 35-11
Diferencialų blokavimo funkcija (jeigu įrengta) 35-8
Harvest Smart tiekimo greičio įjungimas (jeigu įrengtas) 35-4
HillMaster lygio valdiklis 35-21, 145-4
Iškrovimo perstatymas (jeigu įrengtas) 35-15
Kelio režimo išjungimas 35-10
Keturių varančiųjų ratų pavara (jeigu įrengta) 35-8
Kratytuvo greičio reguliavimas 35-14
Kuliamosios įjungimas 35-3
Kūlimo greičio reguliavimas 35-13
Kūlimo tarpo reguliavimas 35-17
Mygtuko paspaudimu perjungiamas pavaros jungiklis (jei įrengtas) 35-5
Nuožulniosios kameros greičio / jautrumo reguliavimas 35-16
Nuožulniosios kameros reversinis mechanizmas, perjungimas 35-3
Nustatymo taško režimai (rankinis arba automatinis) 35-19
Pjaunamosios įjungimo ir nuožulniosios kameros reversinis mechanizmas 35-2
Pjaunamosios reguliavimas 35-12
Porankio valdikliai 35-1
ProDrive režimai (ProDrive mašinos) (jeigu įrengta) 35-5
Radijo funkcijos (jeigu įrengta) 35-24
Smulkintuvo mentės kampo reguliavimas (jeigu įrengtas) 35-18
Stovėjimo stabdys (jeigu įrengtas) 35-7
Šviesos 35-23
Užlenkimo funkcijos tiesioginis jungiklis (jeigu įrengtas) 35-10
Valymo ventiliatoriaus apsukų reguliatorius 35-13
Variklio apsukos 35-4
Viršutinio sieto reguliavimas 35-17
Našumo monitoriaus programa
Informacijos naikinimas 30-72
Meniu informacija 30-71
Pjaunamosios pločio informacija 30-73
Ploto skaitiklio informacija 30-73
Techninės priežiūros intervalų informacija 30-73
Pranešimų komutatoriaus programa
CAN magistralės informacija 30-70
Diagnostikos adreso informacija 30-70
Diagnostinių gedimo kodų informacija 30-70
Elektroninio valdymo bloko informacija 30-70
Perkelti derinimo failus 30-70
Pranešimo informacija 30-70
Prieigos tvarkyklės programa
Prieigos lygio parametrai 30-79
Slaptažodžio keitimas 30-79
Užrakinimo / atrakinimo programos 30-80

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Rankenėlė
Dial-A-Speed ratukas
Automatinis / rankinis reguliavimas 35-9
Pjaunamosios aukščio / HydraFlex
slėgio valdiklis..... 35-9
Reguliavimas
Ekranas 50-7
Valdymo pultas 50-6
Vaizdo programa
Kontrastiškumo reguliavimas 30-76
Vaizdo įrangos nustatymas 30-77
Vaizdo sąsajos galimybės 30-75
Veidrodinio vaizdo nustatymas..... 30-76
Valdymo įtaisai
ClimaTrak automatinis temperatūros
valdymas 35-22
Daugiafunkcinė svirties platformos
lenktuvų pakėlimas / lenktuvų
stumdymas pirmyn ir atgal..... 35-28
Daugiafunkcinė svirtis 35-24
Daugiafunkcinė svirtis, AutoTrac atstatymas 35-30
Daugiafunkcinė svirtis, iškrovimo
sraigto pasukimas..... 35-26
Daugiafunkcinė svirtis, iškrovimo
sraigto pavara..... 35-26
Daugiafunkcinė svirtis, pjaunamosios
aktyvinimas..... 35-30
Daugiafunkcinė svirtis, pjaunamosios
pakėlimas / nuleidimas 35-27
Daugiafunkcinės svirties delno reguliavimas..... 35-25
Daugiafunkcinės svirties greitas stabdymas 35-25
Daugiafunkcinės svirties kukurūzų
pjaunamosios atbulinės eigos apsukos
/ reguliuojamo viršutinės plokštės tarpas..... 35-29
Daugiafunkcinės svirties šoninis pakreipimas... 35-27
Operatoriaus pultas..... 35-18
Posi-Torq
Apsukų diapazonai..... 70-31
PowerCast iškūlų nukreipimo skydelio
mentė (papildoma parinktis)
Keitimas 75-5
PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis
(papildoma parinktis)
Galiniai gaubtai 75-6
Reguliavimas 75-5
Pradalgės formavimo grėbliai..... 80-29
Pradalgės pločio keitimas
Derliaus nuėmimo informacijos langas 30-16
Pranešimų komutatorius
Ekrano informacija 30-70
Priedų diržas
Keitimas (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670)... 120-18
Keitimas (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690)... 120-21
Prieigos tvarkyklės programa
Prieigos lygio parametrai 30-79
Slaptažodžio keitimas..... 30-79
Užrakinimo / atrakinimo programos 30-80

Puslapis

Priekabos prikabinimo įtaisas
Automatinis (papildoma parinktis)..... 125-17
Pusiau automatinis (standartinis)..... 125-17
Priekiniai žibintai
Keitimas
Apatinių važiavimo žibintų lemputė
(jeigu įrengta)..... 90-17
Didelio intensyvumo iškrovos (ksenono)
lemputės..... 90-18
Kabinos halogeninė lemputė..... 90-15
Lemputė 90-14
Skydelio lemputė (jeigu įrengtas) 90-16
Reguliavimas 90-15
Apatinių važiavimo žibintų lemputė
(jeigu įrengta)..... 90-17
Didelio intensyvumo iškrovos (ksenono)
lempos..... 90-19
Kabinos halogeninės šviesos..... 90-16
Priekinis stiklas
Plovimo įtaiso jungiklis.....50-11
Valytuvo jungiklis.....50-11
Priešpeilio blokas
Ašmenų keitimas..... 75-12, 80-9
Reguliavimas 75-11, 80-8
Priežiūra
Aušinimo sistemos išleidimas 120-14
Degalų sistemos tikrinimas 110-3
Degalų tiekimo sistemos oro išleidimas..... 120-13
Įdirbimo tikrinimas po 375 valandų
(TInterim ier 4 / III B pakopa) 105-5
Išleidimas
Vandens skirtuvo pirminis filtras..... 120-5
Įvažinėjimo patikra po pirmųjų 100 val..... 105-4
Kas 1000 valandų 165-39, 165-40
Kas 2000 valandų 165-42, 165-43
Kas 2000 valandų ar kas šešis metus 165-45
Kas 250 valandų (laikinosios 4 pakopos /
III B etapo)..... 165-20
Kas 400 valandų arba kasmet 165-25,
165-27, 165-28, 165-34
Kas 400 valandų arba kasmet (laikinosios
4 pakopos / III B etapo)..... 165-23
Kas 400 valandų arba kasmet (S670,
S680, S685 ir S690 ProDrive mašinos) 165-33
Kas 50 valandų 165-7
Keitimas
Atmušimo kultuvo sparnai (jeigu įrengtas) 70-45
Pirminis ir antrinis degalų filtrai
(laikinosios 4 pakopos / III B etapo)..... 120-12
Standartinio iškrovimo kultuvo sparnai..... 70-41
Patikrinkite hidraulinio bako alyvą.....110-2
Patikrinkite hidrostatinę alyvą 110-2
Patikrinkite variklio alyvą..... 110-1, 120-3
Pirmosios 100 valandų (S670, S680,
S685 ir S690 ProDrive mašinos)..... 165-14
Tepimo lipduko vieta 165-2
Valymas
Alyvos aušintuvas..... 120-55

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

- Besisukantis sietelis 120-55
- Įpučiamo oro aušintuvas 120-55
- Kondensatorius 120-55
- Nuobirų sistemos keltuvo jutikliai 70-59
- Radiatorius 120-55
- Valymas (vienmečiai ir specialūs augalai)
  - Mašinos valymas 155-10
- Variklio įvažinėjimas 105-1

Pritemdytas režimas
- Reguliavimas 30-60

Problemų sprendimas
- CAN magistralės informacija 30-70
- Diagnostikos adreso informacija 30-70
- Diagnostinių gedimo kodų informacija 30-70
- Elektroninio valdymo bloko informacija 30-70
- Perkelti derinimo failus 30-70

ProDrive
- Pavarų dėžė
  - Rekomendacijos alyvai 160-18

Programa
- Vaizdas
  - Vaizdo sąsajos galimybės 30-75

Programinė įranga
- Informacija apie 30-66

R

Radiatorius
- Keitimas
  - Besisukančio sietelio pavaros diržas (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670) 120-29
  - Besisukančio sietelio pavaros diržas (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690) 120-30
  - Besisukančio sietelio pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-42
  - Besisukančio sietelio pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690) 120-43
  - Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-44, 120-46
  - Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690) 120-45
  - Kintamo greičio pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-46
  - Ventiliatoriaus pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690) 120-52
- Patikrinkite aušinimo skysčio lygį 110-2
- Reguliavimas
  - Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis 120-57
- Sistemos išleidimas 120-14
- Sistemos paruošimas žiemai 120-16
- Sistemos užpildymas 120-16

Puslapis

- Uždėjimas
  - Besisukančio sietelio diržas 120-29
- Valymas 120-55

Radijas 25-3
- Antena 25-4
- Atskirai įsigyjami radijo imtuvai 25-3
- CB montavimas 25-5
- Ekranų naršymas 30-4
- (jei įrengtas) 35-24
- Premium radijas
  - CommandCenter
    - Bluetooth garsas 30-53
    - CD / MP3 pagrindinis puslapis 30-49
    - MW/LW pagrindinis puslapis 30-47
    - Nustatymo parametrai 30-54
    - Pagalbinio (AUX) įrenginio pagrindinis puslapis 30-53
    - Šaltinio pasirinkimas 30-46
    - USB pagrindinis puslapis 30-51
- Valdymo įtaisai 25-4

Rankenėlė
- Dial-A-Speed
  - Automatinis / rankinis reguliavimas 40-11
- Dial-A-Speed ratukas
  - Automatinis / rankinis reguliavimas 35-9
- Pjaunamosios aukščio / HydraFlex slėgio valdiklis .. 35-9

Rankinis
- Dėtuvė 50-1

Ranktūris
- Ekranas
  - Piktogramos identifikavimas 30-8

Rapsai
- Augalų parametrai 135-1

Rapsų sėklos (sausos)
- Augalų parametrai 135-7

Rapsų sėklos (žalios)
- Augalų parametrai 135-7

Rato išlinkis
- Priekinės padangos 100-6

Ražienų apšvietimo šviesos
- Keitimas 90-20

Regioniniai nustatymai
- Keitimas 30-63

Reguliavimo strypas (papildoma parinktis) 75-10, 80-7

Ryškumo lygis
- Reguliavimas 30-60

Ryžiai
- Augalų parametrai 135-7

Rotorius
- Įrengimas
  - Kūlimo elementai (keičiamo srauto rotorius) 70-26
  - Kūlimo elementai (TriStream rotorius) 70-22
  - Kūlimo mentės (keičiamo srauto rotorius) 70-26
  - Kūlimo mentės (TriStream rotorius) 70-22
- Kuliamosios menčių išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) 70-29

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Kuliamosios menčių išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) ... 70-30
Kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) ... 70-24
Kuliamosios menčių išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) ... 70-25
Kūlimo elementų išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standartinė konfigūracija) ... 70-29
Kūlimo elementų išdėstymas (keičiamo srauto rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) ... 70-30
Kūlimo elementų išdėstymas (TriStream rotoriaus kietų grūdų konfigūracija) ... 70-24
Kūlimo elementų išdėstymas (TriStream rotoriaus standaus pakavimo konfigūracija) ... 70-25
Nuėmimas
Kūlimo elementai (keičiamo srauto rotorius) ... 70-26
Kūlimo elementai (TriStream rotorius) ... 70-22
Kūlimo mentės (keičiamo srauto rotorius) ... 70-26
Kūlimo mentės (TriStream rotorius) ... 70-22
Rugiai
Augalų parametrai ... 135-7

S

Sauga
Didelio intensyvumo iškrovos lempų saugos taisyklės ... 90-18
Halogeninių lempučių saugos taisyklės ... 90-14
Kombaino ypatumai ... 05-1
Padangos, saugiai eksploatuokite ... 10-12
Pjaunamosios transportavimas ... 10-3
Saugi priežiūra, praktika ... 10-8
Saugus akumuliatorių montavimas ... 90-4
Sauga, atsargiai elkitės su degalais, saugokitės gaisro
Saugokitės gaisro, atsargiai elkitės su degalais ... 10-4, 150-2, 160-1
Sauga, saugokitės aukšto slėgio darbinių skysčių
Saugokitės aukšto slėgio skysčių ... 10-11
Sauga, tepalai ... 160-21
Saugiklis
Blokas (S660 ir S670) ... 90-10
Blokas (S680, S685 ir S690) ... 90-12
Smulkintuvas (jeigu įrengtas) ... 90-13
Saugumas
Atbulinės eigos signalas ... 125-6
Avarinis išėjimas ... 50-1
Gaisro atveju ... 10-5, 150-4
Gesintuvas ... 50-9, 150-3
Buvimo vieta ... 50-9, 150-3
Eksploatavimas ... 150-1
Rekomenduojamos priešgaisrinės priemonės ... 150-1
Technologinė kortelė ... 150-1
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas ... 100-17

Puslapis

Lipdukai
Kėlimo įtaiso lizdų išdėstymas ... 100-17
Tvirtinimo vietos ... 125-14
Nuožulniosios kameros saugos stabdys ... 60-1
Padangų apkrovos lipdukas ... 100-1
Priekyje esantys lipdukai ... 15-1
Saugos diržai ... 50-6
Saulėgrąžos
Augalų parametrai ... 135-9
Sėdynė
Reguliavimas
Instruktoriaus sėdynė ... 50-5
Kairysis porankis (bazinė sėdynė) ... 50-4
Kairysis porankis (pagerinta sėdynė) ... 50-4
Operatoriaus sėdynė (bazinė sėdynė) ... 50-2
Operatoriaus sėdynė (pagerinta sėdynė) ... 50-3
Porankio ekranas ... 50-7
Porankis ... 50-6
Sėdynės atlošas (bazinė sėdynė) ... 50-4
Sėdynės atlošas (pagerinta sėdynė) ... 50-4
Saugos diržai ... 50-6
Šildytuvo jungiklis (papildoma parinktis) (pagerinta sėdynė) ... 50-5
Sėjamieji avinžirniai
Augalų parametrai ... 135-1
Sėklų dydžio jautrumas
Kombaino nustatymo langas ... 30-24
Sietas
Bendros paskirties viršutinis sietas ... 70-52
Ilgadantis apatinis sietas ... 70-53
Įrengimas
Detalės ... 70-53
Nuėmimas
Detalės ... 70-53
Reguliavimas
Variklis ... 70-56
Reguliavimo jungiklis ... 70-53
Signaliniai žodžiai, reikšmės ... 10-1
Sinchronizavimas su kabina
Reguliavimas ... 30-61
Skydai
Dešinė pusė ... 65-4
Kairioji pusė ... 65-2
Kuliamosios dangčiai ... 65-5
Nuožulnioji kamera ... 60-1
Nuožulniosios kameros durelės ... 60-2
Pakeliamos durys ... 65-1
Slėgis
Padangų tikrinimas ... 100-2
Smulkintuvas
Augalų nukreiptuvas ... 75-9, 80-5
Bendroji informacija ... 75-1, 80-1
Centravimas
Smulkintuvo peiliai ... 75-15, 80-13
Keitimas
Modernūs PowerCast kratytuvo diskai ... 80-28
PowerCast iškūlų nukreipimo skydelio mentės (papildoma parinktis) ... 75-5

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

- Priešpeilio bloko ašmenys ... 75-12, 80-9
- Smulkintuvo peiliai ... 75-13, 80-11
- Smulkintuvo tarpinio veleno diržas (S660 ir S670) ... 75-25
- Vidurinio skirtuvo peilis ... 80-10

Padėtis ... 30-36
PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis (papildoma parinktis)
- Galiniai gaubtai ... 75-6

Pradalgės formavimo grėbliai ... 80-29
Pradalgių formavimo bendroji informacija ... 75-1, 80-1
Prieigos durelės ... 75-10, 80-6
Reguliavimas
- Augalų nukreiptuvo mentės ... 75-8, 80-4
- Iškūlų nukreipimo skydelis ... 75-1
- Menčių nustatymai ... 75-3, 80-3
- Mentės ... 75-2, 80-2
- PowerCast iškūlų nukreipimo skydelis (papildoma parinktis) ... 75-5
- Priešpeilio blokas ... 75-11, 80-8
- Smulkinimo ir pašalinimo durelių padėtis ... 30-36
- Smulkintuvo pavaros diržo įtempimas ... 75-18, 80-16

Reguliavimo jungiklis ... 75-16, 80-14
Reguliavimo strypas (papildoma parinktis) ... 75-10, 80-7
Ventiliacinės kameros ... 75-9, 80-5

Smulkintuvui.
Keitimas
- Apsukos ... 75-17, 80-15
- Diržas ... 75-19, 80-17
- Smulkintuvo tarpinio veleno diržas (S670) ... 80-23
- Smulkintuvo tarpinio veleno diržas (S680, S685 ir S690) ... 75-27, 80-25

Reguliavimas
- Menčių nustatymai ... 75-4
- Smulkintuvo tarpinio veleno diržas ... 75-24, 80-22

Valymas
- Mašinos valymas (periodiškas) ... 155-2

Valymas (vienmečiai ir specialūs augalai)
- Mašinos valymas ... 155-10

Sojos pupelės
- Augalų parametrai ... 135-9

Sorgas
- Augalų parametrai ... 135-9

Soros
- Augalų parametrai ... 135-5

Specialūs tikrinimai
- Langas ... 30-44

Sraigės
- Sraigės pagrindo skirtuvai ... 70-34

Sraigtai
- Grūdų bunkerio įkrovimo sraigto užlenkimas (grūdų bunkerio ilgintuvai) ... 85-6
- Grūdų bunkerio skersinio sraigto dangčiai ... 85-5
- Įkrovimo sraigto kreiptuvas ... 85-6

Puslapis

Rankinio valymo durelės
- Valytuvo sraigto pavaros ... 70-48

Reguliavimas
- Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai) ... 85-7
- Viršutinė nuobirų pavaros grandinė (S660 ir S670) ... 70-61

Valymo durelės
- Grūdų valytuvo sraigto pavaros (jeigu įrengtas) ... 70-49

Stabdžiai
- Gedimų suradimas ir šalinimas ... 170-10
- Pedalai ... 50-12
- Rankinis stovėjimas (jeigu įrengtas) ... 50-11

Stabdžių skystis (jeigu naudojamas) ... 160-21
Standartinio colinio varžto ir sraigto sukimo momento reikšmės ... 180-18
Standartinių svorių lentelė ... 30-33
Sudėtingi kviečiai
- Augalų parametrai ... 135-9

Sudvejinti ratai
- Įrengimas ... 100-9
- Nuėmimas ... 100-7
- Vieno tvirtinimo platūs ... 100-10

Sukabinimo įtaisas
- AutoMatic (papildoma parinktis) ... 125-17
- Pusiau automatinis (standartinis) ... 125-17

Sukimo momento lentelės
- Metriniai ... 180-19
- Standartinis colis ... 180-18

Suminiai augalų duomenys
- Informacijos langas ... 30-15

Š

Šaldytuvas (jeigu įrengtas) ... 50-6
Šaltas oras
- Aušinimo skysčio šildytuvas ... 115-8
- Užvedimo skysčio naudojimas ... 115-7
- Užvedimo skysčio naudojimo sauga ... 115-6
- Užvedimo skystis ... 120-2

Šalto oro poveikis dyzeliniams varikliams ... 160-6
Šildytuvas
- Gedimų suradimas ir šalinimas ... 170-23

Šoniniai darbo žibintai
- Keitimas ... 90-21

Šoninis pokrypis (papildomai) ... 40-13
Šviesos
- Apšvietimo vėlinimas/laukimo laikas ... 55-8
- Jungikliai ... 35-23, 55-1
- Kabinos vidus ... 55-8
- Keitimas
  - Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengta) ... 90-17
  - Didelio intensyvumo iškrovos (ksenono) lemputės ... 90-18
  - Didelio intensyvumo iškrovos lempų saugos taisyklės ... 90-18

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Grūdų bunkerio šviesa 90-20
Grūdų valytuvo apšvietimas 90-21
Halogeninių lempučių saugos taisyklės..... 90-14
Įspėjamoji šviesos signalizacija..... 90-21
Iškrovimo sraigto apšvietimas 90-20
Iškrovimo šviesos..... 90-20
Kabinos halogeninė lemputė..... 90-15
Kabinos priekinės šviesos lemputė 90-14
Kabinos vidaus apšvietimas..... 90-22
Kontrolinių durelių darbinės šviesos..... 90-20
Pagalbinės zonos šviesos..... 90-20
Ražienų apšvietimo šviesos..... 90-20
Skydelio lemputė (jeigu įrengtas) 90-16
Šoniniai darbo žibintai 90-21
Švyturėlio lemputė..... 90-20
Žemėlapio lemputė..... 90-22
Posūkio signalas..... 55-8
Reguliavimas
Apatinių važiavimo žibintų lemputė (jeigu įrengta)..... 90-17
Didelio intensyvumo iškrovos (ksenono) lempos..... 90-19
Kabinos halogeninės šviesos..... 90-16
Kabinos priekinės šviesos..... 90-15
Žemėlapio lemputė 55-9
Žibintų vietos..... 55-2
Švyturėlis
Keitimas
Apšvietimo lemputė..... 90-20

T

Taikymas
Ekranas
Apie (programinės ir aparatinės įrangos informacija)..... 30-66
Apvado spalvos..... 30-62
Datos nustatymas..... 30-65
Diagnostiniai duomenys 30-67
Dienos / nakties režimo nustatymas..... 30-60
Ekrano tikrinimai..... 30-67
Globalinės padėties nustatymo sistemos (GPS) datos ir laiko parametrai..... 30-65
Įspėjimo signalo garsumas..... 30-62
Kalbos pasirinkimas 30-63
Keleto ekranų prijungimas..... 30-69
Laiko nustatymas 30-65
Matavimo vienetų nustatymas..... 30-63
Pagalbinių valdiklių prijungimas 30-69
Pritemdytas režimas..... 30-60
Regioniniai nustatymai 30-63
Ryškumo lygis 30-60
Sinchronizavimas su kabina..... 30-61
Išdėstymo tvarkyklė
Pagrindinio puslapio sričių nustatymas 30-74
Našumo monitorius
Informacijos naikinimas..... 30-72
Meniu informacija 30-71

Puslapis

Pjaunamosios pločio informacija..... 30-73
Ploto skaitiklio informacija 30-73
Techninės priežiūros intervalų informacija..... 30-73
Pranešimų komutatorius
CAN magistralės informacija..... 30-70
Diagnostikos adreso informacija 30-70
Diagnostinių gedimo kodų informacija..... 30-70
Elektroninio valdymo bloko informacija 30-70
Perkelti derinimo failus 30-70
Pranešimo informacija..... 30-70
Prieigos tvarkyklė
Prieigos lygio parametrai..... 30-79
Slaptažodžio keitimas..... 30-79
Užrakinimo / atrakinimo programos..... 30-80
Vaizdo įranga
Kontrastiškumo reguliavimas 30-76
Vaizdo įrangos nustatymas 30-77
Veidrodinio vaizdo nustatymas..... 30-76
Techninė priežiūra
Aušinimo sistemos išleidimas 120-14
Aušinimo sistemos užpildymas..... 120-16
Centravimas
Smulkintuvo peiliai..... 75-15, 80-13
Degalų bako alsuoklio tikrinimas..... 110-4
Degalų bako išleidimas..... 120-4
Degalų bako uždarymo vožtuvas..... 120-5
Degalų bako užpildymas..... 120-4, 160-1
Degalų sistemos tikrinimas 110-3
Degalų tiekimo sistemos oro išleidimas..... 120-13
Dvigubų ratų nuėmimas..... 100-7
Gaisro atveju..... 10-5, 150-4
Gesintuvas..... 150-1
Hidraulinės sistemos švara..... 165-3
Įdirbimo tikrinimas po 100 valandų (2 pakopos / II etapo) 105-4
Įdirbimo tikrinimas po 375 valandų (TInterim ier 4 / III B pakopa) 105-5
Išleidimas
Vandens skirtuvo pirminis filtras..... 120-5
Įvažinėjimo patikra po pirmųjų 100 val..... 105-4
Kas 10 valandų..... 165-4, 165-6
Kas 1000 valandų..... 165-39, 165-40
Kas 1000 valandų (S670 ProDrive mašinos)..... 165-38
Kas 200 valandų..... 165-15, 165-16
Kas 2000 valandų..... 165-41, 165-43
Kas 2000 valandų ar kas šešis metus 165-45
Kas 250 valandų (2 pakopos / II etapo)..... 165-17, 165-18
Kas 250 valandų (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)..... 165-19, 165-20
Kas 400 valandų..... 165-21, 165-36
Kas 400 valandų (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)..... 165-24
Kas 400 valandų arba kasmet 165-25, 165-27, 165-29, 165-34
Kas 400 valandų arba kasmet (2 pakopos / II etapo)..... 165-22

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Kas 400 valandų arba kasmet (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) 165-23
Kas 400 valandų arba kasmet (S660 ir S670 mygtuku perjungiamos transmisijos mašinos) 165-32
Kas 400 valandų arba kasmet (S660 ir S670 ne ProDrive mašinos) 165-31
Kas 400 valandų arba kasmet (S670, S680, S685 ir S690 ProDrive mašinos) 165-33
Kas 4500 valandų 165-47
Kas 50 valandų 165-7, 165-8, 165-10, 165-12, 165-13
Kas 800 valandų 165-37
Keitimas
  Atmušimo kultuvo sparnai (jeigu įrengtas) 70-45
  Diskų komplektai (dviejų greičių) 75-34
  Diskų komplektai (vieno greičio) 75-33
  Hidraulinė žarna 165-3
  Iškrovimo kultuvo sparnai 70-40
  Kietų augalų tiekimo akceleratoriaus sparnai 70-2
  Kietų pasėlių (ryžių) iškrovimo kultuvo sparnai .. 70-42
  Mentinio akceleratoriaus sparnai 70-3
  Modernūs PowerCast kratytuvo diskai 80-28
  Pirminis ir antrinis degalų filtrai (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670) 120-10
  Pirminis ir antrinis degalų filtrai (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690) 120-11
  Pirminis ir antrinis degalų filtrai (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) 120-12
  Priešpeilio bloko ašmenys 75-12, 80-9
  Smulkintuvo peiliai 75-13, 80-11
  Standartiniai tiekimo akceleratoriaus sparnai 70-1
  Standartinio iškrovimo kultuvo sparnai 70-41
  Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 120-9
  Vidurinio skirtuvo peilis 80-10
Nuėmimas
  Oro valytuvo filtrai 120-57
Padangų slėgio tikrinimas 100-2
Pagl poreikį 165-46
Paruoškite aušinimo sistemą žiemai 120-16
Patikrinkite aušinimo skysčio lygį 110-2
Patikrinkite hidraulinio bako alyvą 110-2
Patikrinkite hidrostatinę alyvą 110-2
Patikrinkite variklio alyvą 110-1, 120-3
Pirmosios 100 valandų (S670, S680, S685 ir S690 ProDrive mašinos) 165-14
Praplovimas
  Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 120-8
Priešgaisrinės priemonės 150-1
Reguliavimas
  Diržo pirmosios 50 valandų 105-3
  Grūdų bunkerio dangčiai (jeigu įrengti) 85-4
  Grūdų bunkerio įkrovimo sraigtas (grūdų bunkerio dangčiai) 85-7
  Iškrovimo sraigto padėtis 85-10
  Iškrovimo sraigto pavaros grandinė 85-9

Puslapis

  Iškrovimo sraigto rėmo atrama 85-11
  Išvalytų grūdų keltuvo transporterio grandinė 70-58
Sudvejintų ratų paruošimas 100-6
Sudvejintų ratų uždėjimas 100-9
Techninės priežiūros intervalai
  Atjungiant ar vėluojant 165-1
Tepimo simboliai 165-4
Užpakalinio rato varžto sukimo momentas 100-11
Valymas
  Degalų valymo sietas 120-7
  Didelio srauto jutiklis (grūdų bunkerio dangčiai) .. 85-9
  Didelio srauto jutiklis (grūdų bunkerio ilgintuvai) .. 85-8
  Mašinos valymas (periodiškas) 155-2
  Sunkaus režimo degalų stambaus valymo filtras (papildoma įranga) 120-9
Valymas (vienmečiai ir specialūs augalai)
  Mašinos valymas 155-10
Varančiųjų ratų varžtų priveržimo momentai (pavienių ratų konfigūracija) 100-4
Varančiųjų ratų varžtų priveržimo momentai (sudvejintų ratų konfigūracija) 100-5
Variklio įvažinėjimas 105-1
Variklio oro imtuvo valymas 110-5
Variklio skyriaus valymas 110-6, 150-4
Techninės charakteristikos
  Darbiniai greičiai (S660 ir S670) 180-1
  Garso lygis 180-16
  Matmenys (S660 ir S670) 180-11
  Matmenys (S670 HillMaster) 180-12
  Matmenų orientyrai 180-15
  Viso korpuso vibracija 180-16
Techninės charakteristikos (S660 ir S670) 180-5
Techninės charakteristikos (S680, S685 ir S690) 180-8
Techninės priežiūros intervalai
  Atjungiant ar vėluojant 165-1
Techniniai duomenys
  Atitikties deklaracija 180-17
  Darbiniai greičiai (S680, S685 ir S690) 180-3
  Matmenys (S680 HillMaster, S685 HillMaster ir S690 HillMaster) 180-14
  Matmenys (S680, S685 ir S690) 180-13
Tepalai, sauga 160-21
Tepalas
  Maišymas 160-22
Tepimo medžiagos laikymas
  Laikymas, tepalas 160-21
Tiekimo greitis (papildoma įranga)
  Automatinio valdymo režimas 140-1
  Darbas 140-5
  Darbinė apsauga 140-1
  Eksploataciniai/lauko simptomai 140-12
  Galios režimas 140-1
  Gedimų radimas ir šalinimas 140-13
  Geriausia praktika 140-8
  Lėtas režimas ir avarinis režimas 140-15
  Papildoma informacija 140-6
  Pradinis kalibravimas 140-4
  Sistemos aprašymas 140-1

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Sistemos reguliavimas 140-10
Sistemos simptomai 140-12
Tiekimo plokštė
Tarpiklio tvirtinimas 60-3
Tiektuvo konvejeris
Keitimas
Kintamo greičio pavaros diržas 60-12
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamo greičio nuožulnioji kamera) 60-17
Reguliavimas
Kintamo greičio pavaros diržas 60-14
Pirmyn/atgal paverčiamas rėmas 60-4
Pjaunamosios lenktuvo/juostinio rinktuvo siurblio diržas (kintamo greičio nuožulnioji kamera) 60-22
Valymas
Mašinos valymas (periodiškas) 155-2
Valymas (vienmečiai ir specialūs augalai)
Mašinos valymas 155-10
Transportavimas keliu 125-1
Pjaunamoji prikabinta 100-1, 125-1
Transporterio apsukos
Keitimas 60-8
Transporterio grandinė
Nuėmimas
Grandys 60-7
Reguliavimas 60-6
Pavaros grandinė 60-10
Transporterio sraigtas
Keitimas
Diržas 70-50
Reguliavimas
Diržas 70-49
Tvirtinimo detalių sukimo momento reikšmės
Metriniai 180-19
Standartinis colis 180-18

U

Užlenkimo funkcijos nustatymas (jeigu įrengtas)
Grūdų bunkerio dangčiai 30-35
Iškrovimo sraigtas 30-35
Kukurūzų burbuolių rinktuvas 30-35
Užlenkimo funkcijos parametrai
Informacijos langas 30-21
Užvedimo skystis
Darbas 115-7
Keitimas 120-2
Saugumas 115-6

V

Vairavimas
Kolonėlė 50-10

Puslapis

Vairo mechanizmas
Gedimų suradimas ir šalinimas 170-9
Vaizdo programa
Kontrastiškumo reguliavimas 30-76
Vaizdo įrangos nustatymas 30-77
Vaizdo sąsajos galimybės 30-75
Veidrodinio vaizdo nustatymas 30-76
Valdymo įtaisai
Bendroji valdymo priemonių ir prietaisų apžvalga ... 20-1
Mikrofonas (papildoma parinktis) 25-1
Veidrodėlio jungiklis (papildoma parinktis) 25-2
Veidrodėlio šildytuvo jungiklis (papildoma parinktis) 25-1
Viršutinis prietaisų valdymo pultas 25-1
Valgomosios pupos
Augalų parametrai 135-3
Valymas
Mašinos valymas (periodiškas) 155-2
Mašinos valymas (vienmečiai ir specialūs augalai) 155-10
Valymo ventiliatorius
Keitimas
Diržas 70-50
Reguliavimas
Diržas 70-49
Elektropozicinis variklis 70-51
Varančiojo rato pirminis varžtas 100-3
Variklio alyva
Break-In Plus (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) 160-13
Įdirbimas (2 pakopos / II etapo) 160-13
Variklio alyva (2 pakopos / II etapo) 160-14
Variklio alyva (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) .. 160-15
Variklio alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalai (2 pakopos / II etapo) 160-16
Variklio alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalai (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) 160-17
Variklio galia
Nemodifikuokite 120-2
Variklio įdirbimo alyva (2 pakopos / II etapo) 160-13
Variklis
Apžiūros dangtis 120-1
Aušinimo skysčio šildytuvas 115-8
Diržas
Uždėjimas (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670) 120-17
Uždėjimas (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690) 120-17
Uždėjimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-32
Uždėjimas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690) 120-32
Ekranų naršymas 30-7
Filtro prieigos gaubtas 120-1
Gedimų radimas ir šalinimas 170-11
Įdirbimo tikrinimas po 100 valandų (2 pakopos / II etapo) 105-4

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Įdirbimo tikrinimas po 375 valandų (TInterim ier 4 / III B pakopa) 105-5
Informacijos langas 30-42
  Išmetamųjų dujų filtro valymas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)..... 30-43
Išjungimo informacija 115-6
Išmetamųjų dujų dalelių filtro valymas
  Informacijos langas 30-42
    Išmetamųjų dujų filtro valymas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo)..... 30-43
Įvažinėjimas 105-1
Įvažinėjimo patikra po pirmųjų 100 val. 105-4
Keitimas
  Besisukančio sietelio pavaros diržas (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670)..... 120-29
  Besisukančio sietelio pavaros diržas (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690)..... 120-30
  Besisukančio sietelio pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-42
  Besisukančio sietelio pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690)..... 120-43
  Generatoriaus diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-33
  Generatoriaus diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690).. 120-36
  Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-44, 120-46
  Ištraukimo ventiliatoriaus pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690)..... 120-45
  Kintamo greičio ventiliatoriaus pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-46
  Oro kondicionieriaus diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S660 ir S670) 120-33
  Oro kondicionieriaus diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690)..... 120-36
  Priedų diržas (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670) 120-18
  Priedų diržas (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690) 120-21
  Ventiliatoriaus diržas (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670) 120-18
  Ventiliatoriaus diržas (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690) 120-26
  Ventiliatoriaus pavaros diržas (laikinosios 4 pakopos / III B etapo) (S680, S685 ir S690)..... 120-52
Oro imtuvo valymas 110-5
Paleidimo informacija 115-4
Patikrinkite alyvą 110-1, 120-3
Reguliavimas
  Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo šepetėlis 120-57

Puslapis

  Uždėjimas
    Besisukančio sietelio diržas 120-29
  Užvedimo skysčio naudojimas 115-7
  Užvedimo skysčio naudojimo sauga 115-6
  Užvedimo skystis 120-2
  Valymas
    Mašinos valymas (periodiškas) 155-2
  Valymas (vienmečiai ir specialūs augalai)
    Mašinos valymas 155-10
Varžtų ir sraigtų sukimo momento reikšmės
  Metriniai 180-19
  Standartinis colis 180-18
Veidrodėlis
  Reguliavimo jungiklis (papildoma parinktis) 25-2
  Šildytuvo jungiklis (papildoma parinktis) 25-1
Ventiliacinės kameros 75-9, 80-5
Ventiliatoriaus diržas
  Keitimas (2 pakopos / II etapo) (S660 ir S670) ... 120-18
  Keitimas (2 pakopos / II etapo) (S680 ir S690) ... 120-26
Vientaškė sistema
  Atkabinimas
    Kaiščiai 60-37
  Nukerpamojo varžto vieta 60-37
  Reguliavimas
    Apatinis troso galas (lygaus pagrindo) 60-36
    Sukabinimas 60-34
  Sukabinimas 60-30
  Valymas
    Fiksuojamieji kaiščiai 60-37
Vilkimas
  Mašina (mašinos su mechaniniu transmisijos perjungimu) 125-15
  Mašina (mygtuku perjungiamos transmisijos mašinos)..... 125-16
  Mašina (ProDrive transmisijos mašinos)..... 125-16
  Mašina atbula..... 125-18
  Mašina priekiu..... 125-18
Vilkimo kablys
  Galinis 125-18
  Priekinė 125-18
Vilkimo režimo nustatymas
  Langas 30-45
Viršutinis prietaisų valdymo pultas 25-1
Viršutinis sietas
  Bendros paskirties viršutinis sietas 70-52
  Ilgadantis priekinis viršutinis sietas 70-51
  Ilgadantis viršutinis sietas 70-52
  Įrengimas
    Detalės 70-53
  Matavimas..... 70-51
  Nuėmimas
    Detalės 70-53
  Reguliavimas
    Variklis 70-56
  Reguliavimo jungiklis 70-53
VisionTrak
  Darbiniai patikrinimai..... 40-26

Tęsinys sekančiame puslapyje

Puslapis

Darbinių charakteristikų monitoriaus
ekranas (Bendra informacija) 40-23
Darbinių charakteristikų monitoriaus veikimas 40-24
Ekranas 40-21
Parengiamieji sureguliavimai 40-25
Viso korpuso vibracija 180-16

Ž

Žemėlapio lemputė
Keitimas 90-22
Žirniai
Augalų parametrai 135-5
Žolių sėklos
Augalų parametrai 135-3

John Deere techninė priežiūra suteikia jums galimybę nestabdyti darbų

John Deere atsarginės dalys

Jums nereikės gaišti laiko - John Deere personalas pasiruošęs greitai suteikti Jums pagalbą.

Mūsų sandėliuose laikoma gausybė plataus asortimento atsarginių dalių. Taigi mes visada esame pasiruošę jums padėti.

JN90-1TS100 —UN—23AUG88

Reikalingi įrankiai

Tikslieji įrankiai ir diagnostinė įranga padeda mūsų Techninio aptarnavimo departamento technikams greitai nustatyti ir pašalinti gedimus.. Taip taupydami jūsų laiką ir pinigus.

JN90-1TS101 —UN—23AUG88

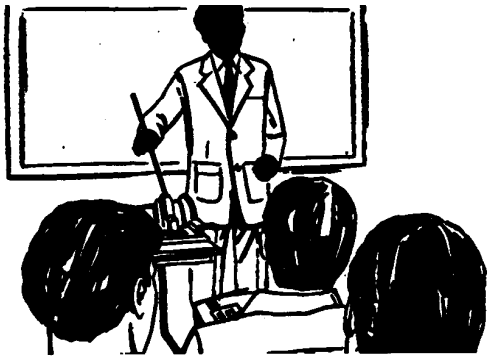
Gerai parengti technikai

John Deere klientų aptarnavimo srityje dirbantys technikai nuolat tobulinasi ir plečia savo žinias.

Mūsų mechanikai, lankydami nuolat rengiamus mokymo kursus susipažįsta su jūsų turimų mašinų ir padargų sandara bei veikimu.

Rezultatas?

Taip kaupiama patirtis, kuria Jūs galite pasitikėti!



JN90-1TS102 —UN—23AUG88

Skubios paslaugos

Mes visada pasiruošę jums padėti - mes būsime ten ir tada, kai jums labiausiai reikės pagalbos.

Mes galime atlikti remontą jūsų pageidaujamoje vietoje arba savo dirbtuvėse, priklausomai nuo aplinkybių: pasitikėkite mumis ir kreipkitės į mus.

AUKŠTO LYGIO JOHN DEERE SERVISAS: Mes būsime šalia, kai jums mūsų prireiks.

JN90-1TS103 —UN—23AUG88