

Система резиновых гусеничных лент, 2016 модельный год (комбайны серии W-T и S)



РУКОВОДСТВО МЕХАНИКА- ВОДИТЕЛЯ

**Система резиновых гусеничных
лент, 2016 модельный год
(комбайны серии W-T и S)**

OMZ93217 ВЫПУСК K5 (RUSSISCH)



**John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werk Zweibrücken**

Европейское исполнение

PRINTED IN U.S.A.



Введение

Предисловие



ZX262204 — UN—12NOV15

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ: Данное руководство по эксплуатации является частью машины. Данное руководство разработано по следующим причинам:

1. Оператор должен понимать принцип работы машины.
2. Оператор и посторонние лица не должны получить травм.
3. Оператор должен иметь возможность использовать максимальную производительность машины.

Обязательно прочитайте инструкцию по технике безопасности. Для работы машины с максимальной эффективностью, она должна управляться и обслуживаться в соответствии с данным руководством по эксплуатации. При наличии любых сомнений относительно использования машины обратитесь к дилеру компании John Deere.

Внимательно ИЗУЧИТЕ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО для ознакомления с правильным порядком эксплуатации и обслуживания машины. В противном случае существует вероятность повреждения оборудования и травмирования. Возможно, текст данного руководства, а также надписи на предупредительных наклейках для вашей машины, переведены и на другие языки. (С заказами обратиться к региональному дилеру John Deere)

ДАННОЕ РУКОВОДСТВО ЯВЛЯЕТСЯ неотъемлемой частью машины и должно прилагаться к ней при последующей продаже.

ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ в данном руководстве приведены как в метрической, так и в традиционной американской системе. Используйте только оригинальные запасные части и крепежные детали.

Для метрических и дюймовых резьбовых креплений может потребоваться специальный метрический и дюймовый ключ.

ПРАВАЯ И ЛЕВАЯ СТОРОНЫ определяются по направлению движения машины вперед.

Впишите ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ НОМЕР (P.I.N.) в разделе Технические характеристики или идентификационные номера. Для облегчения поиска машины в случае ее угона следует аккуратно переписать все номера. При заказе запасных частей вашему дилеру тоже понадобятся эти номера. Идентификационные номера должны храниться в надежном месте вне машины.

ГАРАНТИЯ предоставляется в рамках программы послепродажной поддержки, предоставляемой компанией John Deere заказчикам при условии эксплуатации и обслуживания оборудования в соответствии с данным руководством. Условия гарантии разъясняются в гарантийном свидетельстве или обязательстве, которое можно получить у дилера.

Эта гарантия предусматривает замену изделий John Deere, если дефекты в них обнаруживаются во время гарантийного срока. В некоторых случаях компания John Deere проводит программы модернизации на месте эксплуатации даже по истечении гарантийного срока, причем часто клиенту не требуется ничего оплачивать. В случае неправильной эксплуатации или модификации оборудования с целью изменения его рабочих характеристик с нарушением первоначальных заводских спецификаций, данная гарантия аннулируется, и в предоставлении усовершенствований на месте эксплуатации может быть отказано.

Продолжение на следующей стр.

OUC0002,0004833 -59-11NOV15-1/2

Введение

Если вы не являетесь первым владельцем машины, то в ваших интересах связаться с дилером John Deere и сообщить серийный номер вашей машины.

Это поможет компании John Deere обеспечить своевременное информирование о модернизации техники и способах устранения неисправностей.

OUCC002,0004833 -59-11NOV15-2/2

Товарные знаки

Список торговых марок, упоминающихся в руководстве.

Товарные знаки	
Bio Hy-Guard™	Товарный знак компании Deere & Company
Extreme-Gard™	Товарный знак компании Deere & Company
Grease-Gard™	Товарный знак компании Deere & Company
Hy-Gard™	Товарный знак компании Deere & Company

OUCC002,0004844 -59-11NOV15-1/1

Содержание

Стр.	Стр.
Безопасность	Смазка и техническое обслуживание
Ознакомьтесь с условными обозначениями по технике безопасности...01-1	Зоны гусеничных лент требующие очистки03-1
Запомните предупредительные надписи.....01-1	Таблица интервалов обслуживания.....03-2
Всегда следуйте указаниям по технике безопасности01-1	Заправочные емкости.....03-2
Замена предупредительных знаков01-2	Трансмиссионное масло03-4
Практика безопасной работы с гусеничными лентами.....01-2	Гидравлическое масло03-5
Остерегайтесь жидкостей под высоким давлением01-2	Смазка03-5
Соблюдение правил техники безопасности при техобслуживании01-3	После первых 10 часов работы03-6
Соблюдайте правила техники безопасности при обслуживании машин01-3	Каждые 50 часов работы03-8
Техника безопасности при обслуживании гидроаккумуляторов или пневмоаккумуляторов01-4	Через каждые 400 часов работы или ежегодно.....03-8
Удаляйте краску перед сваркой или нагреванием.....01-4	Каждые 1000 часов работы03-9
Избегайте нагревания трубопроводов, заполненных жидкостями под давлением.....01-5	Каждые 2000 часов работы03-10
Вывод из эксплуатации: Правильная утилизация рабочих жидкостей и деталей01-5	Проверка схождения и провисания гусеничных лент03-11
Не допускайте попадания высоконапорной струи на знаки безопасности01-6	Технические данные
Знаки безопасности01-6	Технические данные04-1
Противопожарная безопасность.....01-7	Значения моментов затяжки болтов и винтов с метрической резьбой04-2
Очистка гусеничных лент01-7	Идентификационные таблички.....04-2
Удаление остатков растительной массы01-8	Серийные номера деталей гусеничной техники.....04-3
В случае пожара01-8	
Эксплуатация гусеничной техники	
Описание системы резиновых гусеничных лент02-1	
Период обкатки гусеничных лент02-2	
Эксплуатация гусеничной техники02-3	
Регулировка натяжения гусеничной ленты.....02-4	
Регулировка системы подвески гусеничных лент02-5	
Проверка температуры гусеничной ленты02-6	
Проверка износа гусеничной ленты.....02-7	
Поиск и устранение неисправностей02-8	

Оригинальное руководство. Все данные, иллюстрации и спецификации в этом руководстве основаны на последней информации, имеющейся на момент публикации. Компания оставляет за собой право вносить изменения в любое время без уведомления.

COPYRIGHT © 2015
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual

Ознакомьтесь с условными обозначениями по технике безопасности

Это знак, предупреждающий об опасности. Наличие этого знака на машине или в тексте данного руководства предупреждает о потенциальной опасности получения травмы.

Соблюдайте рекомендуемые меры предосторожности и правила техники безопасности при эксплуатации машины.



DX,ALERT -59-29SEP98-1/1

TS1389 —UN—28JUN13

Запомните предупредительные надписи

В сочетании с этим предупредительным знаком используются предупредительные надписи “ОПАСНО!”, “ОСТОРОЖНО!” или “ВНИМАНИЕ!”. О наиболее серьезных опасностях предупреждает надпись “ОПАСНО!”.

Предупредительные надписи “ОПАСНО!” или “ОСТОРОЖНО!” располагаются около опасных объектов. Предупреждения общего характера обозначаются надписью “ВНИМАНИЕ!”. Надпись “ВНИМАНИЕ!” также используется в данном руководстве для привлечения внимания читателя к указаниям по технике безопасности.



DX,SIGNAL -59-03MAR93-1/1

TS187 —59—08SEP03

Всегда следуйте указаниям по технике безопасности

Внимательно прочитайте все указания по технике безопасности, содержащиеся в данном руководстве, а также ознакомьтесь с предупредительными знаками на самой машине. Поддерживайте предупредительные знаки в исправном состоянии. Производите замену потерянных или поврежденных предупредительных знаков. Убедитесь в том, что на новых компонентах оборудования и запасных частях имеются все необходимые предупредительные знаки. Запасные предупредительные знак, напоминающие о технике безопасности, можно заказать у ближайшего дилера John Deere.

Перед тем как начать работу на машине или с оборудованием, изучите органы и системы управления и надлежащие способы работы с ними. Не допускайте к работе на машине лиц, не прошедших инструктаж.

Поддерживайте машину в исправном рабочем состоянии. Несанкционированные модификации



машины могут ухудшить ее работу и (или) нарушить безопасность ее эксплуатации, а также сократить срок ее службы.

Если какая-либо часть данного руководства вам не понятна и вам требуется помощь, обращайтесь к обслуживающему вашу организацию дилеру John Deere.

DX,READ -59-16JUN09-1/1

TS201 —UN—15APR13

Замена предупредительных знаков

Потерянные или поврежденные предупредительные знаки следует заменять. Правильное расположение предупредительных знаков указано в данном руководстве механика-водителя.

На деталях и компонентах поставщиков может размещаться дополнительная информация по технике безопасности, отсутствующая в данном руководстве механика-водителя.



TS201 —UN—15APR13

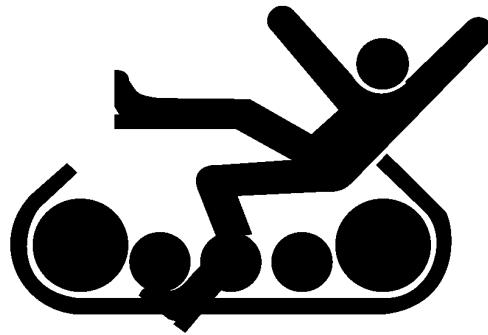
DX,SIGNS -59-18AUG09-1/1

Практика безопасной работы с гусеничными лентами

НЕ СТОЙТЕ рядом с гусеничными лентами, когда машина работает.

Практика безопасной эксплуатации гусеничной техники не отличается от аналогичной практики эксплуатации колесной техники.

Перед эксплуатацией машины **ВСЕГДА** обращайтесь к руководству по эксплуатации комбайна и разделу, посвященному технике безопасности. В руководстве по эксплуатации комбайна подробно излагается практика безопасной работы, которой необходимо следовать во избежание несчастных случаев.



H46148 —UN—12DEC96

OUCC002,0004835 -59-11NOV15-1/1

Остерегайтесь жидкостей под высоким давлением

Регулярно, не менее раза в год, осматривайте гидравлические шланги на отсутствие течей, перекручивания, порезов, трещин, абразивного износа, коррозии, оголенной металлической оплетки или любых других следов износа или повреждения.

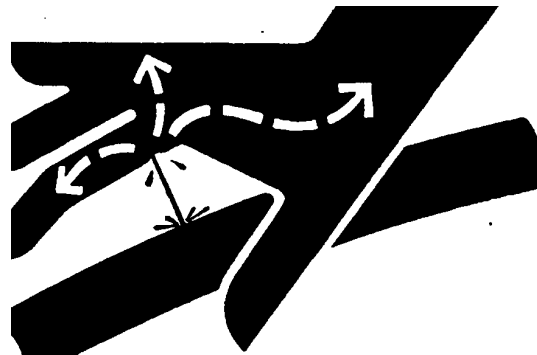
Изношенные и поврежденные шланги следует незамедлительно менять на одобренные запасные части John Deere.

Струя жидкости под давлением может повредить кожу и стать причиной тяжелой травмы.

Во избежание травм перед отсоединением гидравлических или иных трубопроводов следует сбрасывать давление. Перед подачей давления следует тщательно затянуть все соединения.

Проверьте герметичность при помощи полоски картона. Следует защищать руки и тело от жидкостей под высоким давлением.

Если произошел несчастный случай, необходимо немедленно обратиться к врачу. Чтобы исключить



X9811 —UN—23AUG88

опасность гангрены, любую жидкость, попавшую под кожу, необходимо удалить хирургическим способом в течение нескольких часов после наступления несчастного случая. Врачи, не знакомые с данным типом травмы, должны обратиться в специальную медицинскую службу. Информацию такого рода на английском языке можно получить в Медицинском отделе компании Deere & Company в г. Молин, штат Иллинойс, США, позвонив по телефону 1-800-822-8262 или +1 309-748-5636.

DX,FLUID -59-12OCT11-1/1

Соблюдение правил техники безопасности при техобслуживании

Перед началом работы разберитесь в процедуре техобслуживания. Рабочее место должно содержаться сухим и чистым.

Не производите смазку, техобслуживание или регулировку машины во время ее движения. Руки, ноги и одежда должны находиться на удалении от частей силового привода. Полностью отключите электропитание и откройте контрольные клапаны для сброса давления. Опустите рабочее оборудование на землю. Выключите двигатель. Выньте ключ зажигания и затяните стояночный тормоз. Дайте машине остыть.

Надежно закрепите все узлы навесного оборудования, которые проходят техобслуживание в вывешенном положении.

Все детали должны быть в исправном состоянии и правильно установлены. Немедленно устраняйте неисправности. Заменяйте изношенные или сломанные детали. Удалите любые скопления смазки, масла или мусора.

Перед выполнением регулировок электрических систем или сварочных работ на машине отсоедините кабель (—) соединения на массу батареи.



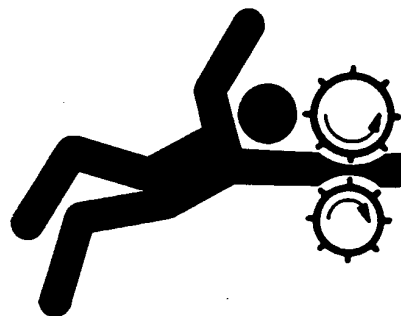
TS218 —UN—23AUG88

HX,AG,SF6789 -59-05MAY99-1/1

Соблюдайте правила техники безопасности при обслуживании машин

Длинные волосы скрепите на затылке. Нельзя носить галстуки, шарфы, бусы, свободную одежду во время работы вблизи движущихся частей орудия. Попадание их в оборудование может привести к тяжелой травме.

Снимите кольца и другие ювелирные изделия, они могут быть захвачены движущимися деталями или вызвать короткое замыкание.



TS228 —UN—23AUG88

DX,LOOSE -59-04JUN90-1/1

Техника безопасности при обслуживании гидроаккумуляторов или пневмоаккумуляторов

Выход жидкости или газа из находящихся под давлением гидроаккумуляторов или пневмоаккумуляторов, используемых в воздушных кондиционерах, гидравлической системе и пневмотормозах, может причинить тяжелые травмы. Чрезмерный нагрев может привести к взрыву гидроаккумуляторов или пневмоаккумуляторов и разрыву находящихся под давлением магистралей. Запрещается пользоваться сварочными устройствами или газовыми резаками вблизи находящихся под давлением гидроаккумуляторов, пневмоаккумуляторов или магистралей.

Сбросьте давление в системе перед тем, как демонтировать аккумулятор.

Сбросьте давление в гидравлической системе перед тем, как демонтировать гидроаккумулятор. Никогда



не пытайтесь сбрасывать давление в гидравлической системе путем ослабления фитингов.

Аккумуляторы не подлежат ремонту.

DX,WW,ACCLA2 -59-22AUG03-1/1

TS281—UN—15APR13

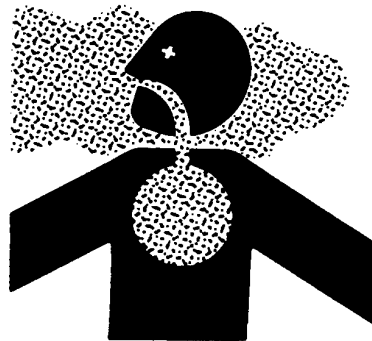
Удаляйте краску перед сваркой или нагреванием

Остерегайтесь воздействия потенциально токсичных паров и пыли.

Вредные пары могут образоваться вследствие нагревания краски во время сварки, пайки или пользования газовой горелкой.

Удаляйте краску перед нагреванием следующим образом:

- Удаляйте краску на расстоянии не менее 76 мм (3 дюймов) вокруг участка, подлежащего нагреванию. Если удалить краску не удастся, то перед нагреванием или сваркой наденьте респиратор.
- При удалении краски пескоструйным аппаратом или шлифовальным кругом избегайте вдыхания пыли. Работайте в респираторе, подходящем для этих работ.
- Если вы использовали растворитель или специальное средство для снятия краски, то перед проведением сварочных работ смойте его водой с мылом. Уберите с рабочего места контейнеры с растворителем или средством для снятия краски и другие легковоспламеняющиеся материалы. Подождите как минимум 15 минут, прежде чем



приступить к сварочным работам или нагреванию, чтобы дать парам рассеяться.

Не пользуйтесь хлорированным растворителем на участках, где планируется производить сварочные работы.

Выполняйте все работы в хорошо проветриваемом помещении, в котором имеется выход для токсичных паров и пыли.

Надлежащим образом удаляйте отходы краски и растворителя.

DX,PAINT -59-24JUL02-1/1

TS220—UN—15APR13

Избегайте нагревания трубопроводов, заполненных жидкостями под давлением

При нагревании вблизи трубопроводов, заполненных жидкостями, находящимися под высоким давлением, могут образоваться легко воспламеняющиеся пары или брызги, возгорание которых может причинить вам или стоящим рядом людям тяжелые ожоги. Не допускайте нагревания вследствие сварки, пайки или резки газовой горелкой трубопроводов, заполненных жидкостями под высоким давлением, или других легко воспламеняющихся материалов. При распространении тепла за пределы участка, непосредственно подлежащего воздействию открытого огня, возникает опасность случайного разрезания находящихся под давлением трубопроводов.



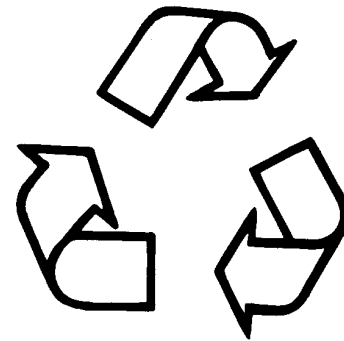
DX,TORCH -59-10DEC04-1/1

TS953 —UN—15MAY90

Вывод из эксплуатации: Правильная утилизация рабочих жидкостей и деталей

Списание машины и/или детали должно выполняться в соответствии с требованиями техники безопасности и требованиями по охране окружающей среды. Эти требования включают в себя следующее:

- При демонтаже узлов и материалов, как и при работе с ними, использовать соответствующие инструменты и средства личной защиты, такие как одежда, перчатки, защитные маски и очки.
- В отношении отдельных деталей следуйте специальным инструкциям.
- Накопленную энергию высвобождать, опуская поднятые узлы машины, отпуская пружины, отключая аккумуляторную батарею или другие источники электрической энергии, сбрасывая давление в гидравлических компонентах, аккумуляторах и других подобных системах.
- Минимизировать контакты с компонентами, на которых могут быть остатки химических веществ с/х назначения, таких как удобрения и пестициды. Надлежащим образом обращаться с такими компонентами и утилизировать их.
- Прежде чем отправлять узлы на переработку, полностью сливать жидкости из двигателей, топливных баков, радиаторов, гидроцилиндров, резервуаров и трубопроводов. Сливайте жидкости в герметичные контейнеры. Не используйте емкости для продуктов питания или напитков.
- Не сливать жидкие отходы на землю, в канализацию или водоемы.
- Соблюдать все национальные, государственные и местные законы, положения и постановления, касающиеся обращения с отработанными жидкостями или утилизации их (например: масла, топлива, охлаждающие и тормозные



жидкости; фильтры; аккумуляторные батареи, а также другие вещества либо детали). Сжигание горючих жидкостей или деталей не в специально предназначенных для этой цели печах может быть запрещено законом, а также может привести к вредным воздействиям от паров или сажи.

- Надлежащим образом обслуживать и утилизировать системы кондиционирования воздуха. Законы государства могут требовать, чтобы восстановление и повторное использование хладагентов воздушных кондиционеров, утечка которых загрязняет атмосферу, производилась силами сертифицированного сервисного центра.
- Оценить возможности утилизации шин, металла, пластмассы, стекла, резины и электронных компонентов, которые могут быть пригодны для вторичной переработки, будь то частично или полностью.
- Обратитесь к местным экологическим центрам / центрам утилизации либо свяжитесь с региональным дилером John Deere для получения информации о надлежащих способах переработки или утилизации отходов.

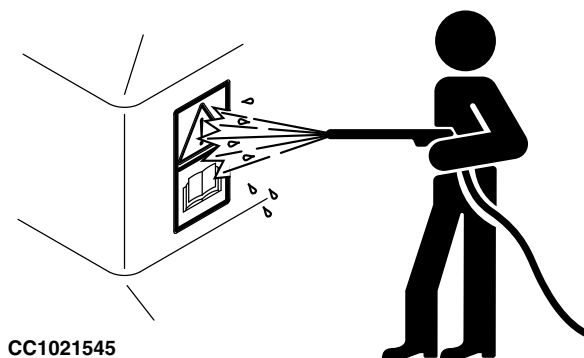
DX,DRAIN -59-01JUN15-1/1

TS1133 —UN—15APR13

Не допускайте попадания высоконапорной струи на знаки безопасности

Струи воды под давлением могут сорвать или повредить предупредительные таблички. Не направляйте струи под давлением на предупредительные таблички.

Потерянные или поврежденные предупредительные таблички следует сразу заменять. Запасные знаки безопасности можно приобрести у дилера John Deere.



CC1021545

CC1021545 —UN—23APR02

OUC002,0003AEA -59-10SEP12-1/1

Знаки безопасности

Предупредительные знаки

В нескольких особо важных местах на данной машине прикреплены предупредительные знаки, предназначенные для обозначения потенциальной опасности. Характер опасности символически отображен на пиктограмме в треугольнике. На соседней пиктограмме изображен способ предотвращения травмы. Ниже приводится описание этих знаков безопасности, их местоположение на машине и краткое пояснение.

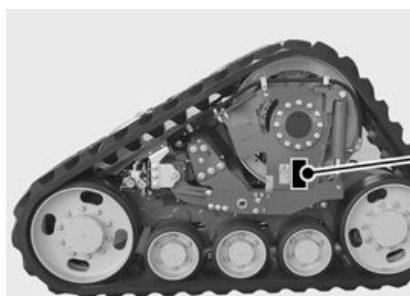


TS231 —59—08SEP03

OUC002,0004834 -59-11NOV15-1/3

Руководство по эксплуатации

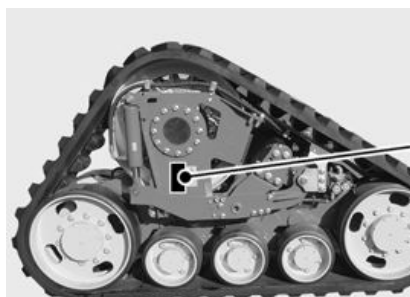
Настоящее руководство по эксплуатации содержит важную информацию, необходимую для безопасной эксплуатации машины. Необходимо строго соблюдать все правила техники безопасности во избежание несчастных случаев.



ZX263118



ZX263118 —UN—12NOV15



ZX263119



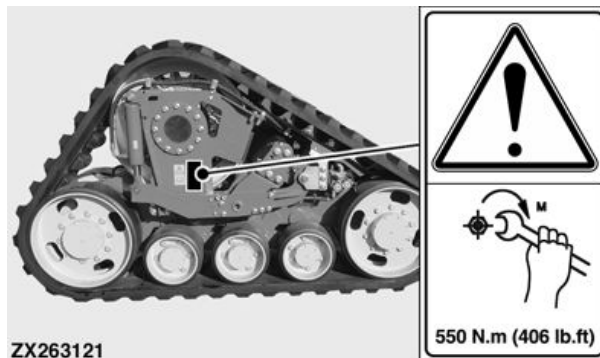
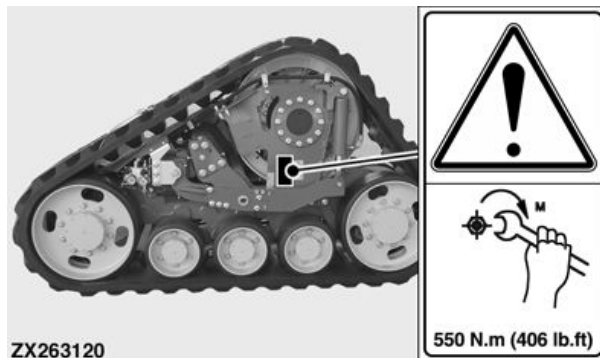
ZX263119 —UN—12NOV15

Продолжение на следующей стр.

OUC002,0004834 -59-11NOV15-2/3

Крепежные винты поддерживающих катков и натяжных колес

Затягивайте крепежные винты поддерживающих катков и натяжных колес нормативным моментом и через заданный промежуток времени.



ZX263120 —UN—12NOV15

ZX263121 —UN—12NOV15

OUCC002,0004834 -59-11NOV15-3/3

Противопожарная безопасность

Во время эксплуатации в течение дня систему резиновых гусеничных лент необходимо периодически осматривать. Накапливаемая обрезь и другие отходы должны удаляться для обеспечения надлежащей работы машины и снижения риска пожара.

Регулярная и тщательная очистка машины вместе с другими процедурами регулярного техобслуживания, приведенными в Руководстве механика-водителя, значительно снижает риск простоев и улучшает рабочие характеристики машины. Следует всегда

выполнять правила техники безопасности, указанные на машине и в данном руководстве по эксплуатации.

Машина оснащена одним или двумя огнетушителями общего назначения. Огнетушители необходимо проверять ежедневно при входе или выходе из кабины и при работе около машины для обеспечения их рабочего состояния. Огнетушители необходимо заменять или проходить профессиональное обслуживание после использования.

Дополнительную информацию см. в разделе **Зоны очистки гусеничных лент**.

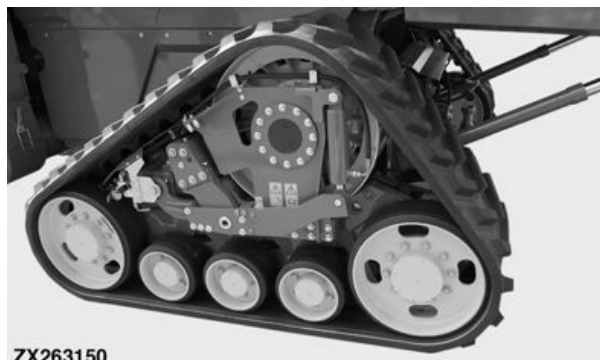
OUCC002,0004836 -59-11NOV15-1/1

Очистка гусеничных лент

ВАЖНО: Гусеничные ленты должны немедленно очищаться после работы во влажных и грязных условиях.

Следите, чтобы ходовое колесо и главная рама не были забиты мусором и грязью.

Зоны вокруг главной рамы и колеса необходимо регулярно очищать, чтобы предотвратить скопление грязи и мусора. Такое скопление может привести к преждевременному износу резиновой гусеничной ленты, натяжных колес и натяжных колес.



ZX263150 —UN—12NOV15

OUCC002,0004843 -59-12NOV15-1/1

Удаление остатков растительной массы

Накопление остатков растительной массы в моторном отделении, на двигателе и вблизи движущихся частей грозит возгоранием. Часто проверять и очищать эти зоны. Перед любой проверкой и профилактикой заглушить двигатель, затянуть стояночный тормоз и вынуть ключ зажигания.



TS227 —UN—15APR13

HX,9010SA,B -59-23AUG97-1/1

В случае пожара

⚠ ОСТОРОЖНО: Будьте осторожны во избежание травмирования.

При первых же признаках пожара следует немедленно прекратить эксплуатацию машины. Пожар можно определить по запаху дыма или наличию пламени. Ввиду быстрого возникновения и распространения пламени при пожаре следует незамедлительно покинуть машину и отойти на безопасное расстояние. Не возвращайтесь к машине! Главным приоритетом является безопасность.

Позвоните в пожарную часть. Небольшой пожар можно потушить переносным огнетушителем или задержать его распространение, пока не придет пожарная команда; помните, что переносные огнетушители имеют ограниченный ресурс. Главным приоритетом всегда должна быть безопасность оператора и окружающих. При попытке тушения пожара необходимо стать спиной к ветру и иметь беспрепятственный путь отхода, в случае если у вас не получится его потушить.

Заблаговременно ознакомьтесь с инструкцией на огнетушителе и изучите правила его использования, не дожидаясь угрозы возникновения пожара. Ближайшая пожарная часть или поставщики противопожарного инвентаря могут провести обучение и дать рекомендации по выбору правильных огнетушителей.



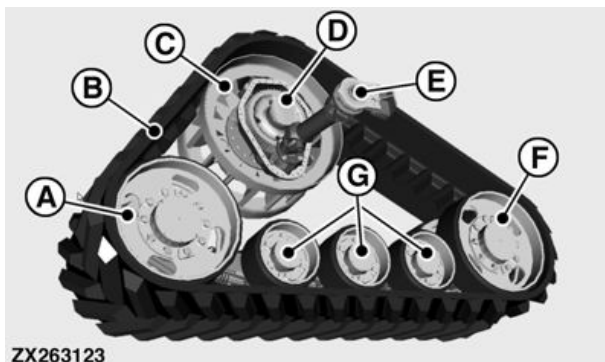
TS227 —UN—15APR13

Если на огнетушителе отсутствуют инструкции, выполняйте следующие действия:

1. Вытяните чеку. Удерживайте огнетушитель, направив распылитель от себя, и удалите механизм блокировки.
2. Направьте вниз. Направьте распылитель в место возгорания.
3. Медленно и постепенно нажмите рычаг.
4. Перемещайте распылитель из стороны в сторону.

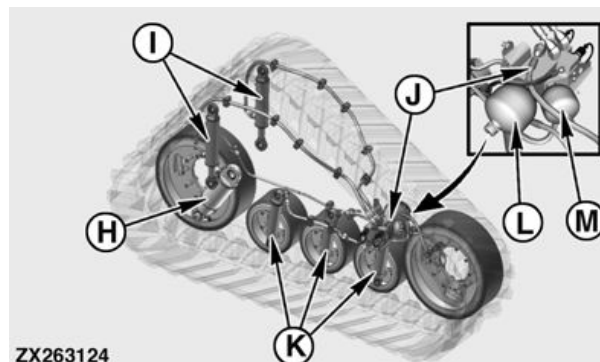
DX,FIRE4 -59-22AUG13-1/1

Описание системы резиновых гусеничных лент



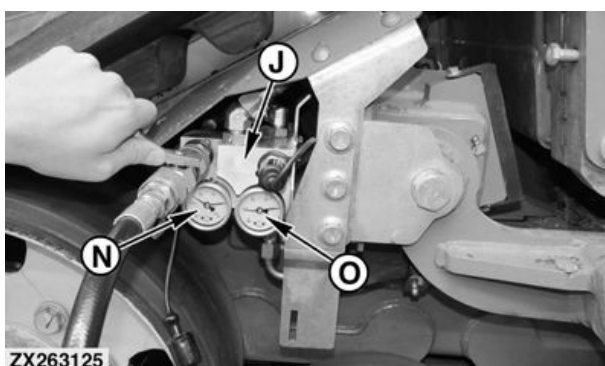
ZX263123

ZX263123 —UN—12NOV15



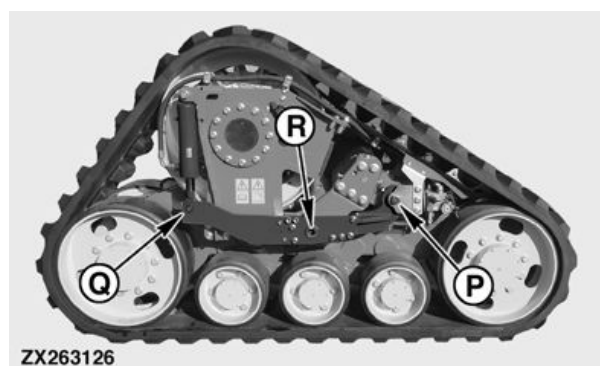
ZX263124

ZX263124 —UN—12NOV15



ZX263125

ZX263125 —UN—12NOV15



ZX263126

ZX263126 —UN—12NOV15

A—Натяжное колесо
B—Резиновая гусеничная лента
C—Ходовое колесо
D—Редуктор
E—Первичный привод
F—Натяжное колесо

G—Поддерживающий каток
H—Цилиндр натяжения ремня
I—Цилиндр подвески
J—Блок клапанов
K—Цилиндр поддерживающего катка

L—Аккумулятор
M—Аккумулятор
N—Измеритель давления натяжения гусеничных лент
O—Манометр подвески
P—Ось шарнира качающегося рычага

Q—Ось шарнира гидравлического цилиндра
R—Воздействие массы переднего моста на балансир

Возможности и преимущества гусеничных лент:

Возможности и преимущества гусеничных лент:

- Уплотнение – снижает прессование и уплотнение почвы.
- Проходимость – более высокая проходимость в неблагоприятных условиях работы.
- Тяга – максимальное тяговое усилие.
- Универсальность – легко устанавливать и переставлять на другие машины.
- Амортизация – обремененные натяжные колеса и опорные катки смягчают движение.
- Автоматическое натяжение – эффективное компенсация ударов или попадания мусора.
- Двойное натяжение – двойные цилиндры снижают натяжение ленты для более эффективной работы.
- Интегрированная гусеничная лента – непрерывная резиновая гусеничная лента уменьшает возможность повреждения поверхности.
- Активный привод – мягкое распределение момента по резиновой ленте с низким сопротивлением качению.

- Скорость – поддерживается обычный рабочий диапазон.
- Устойчивость – низкий центр тяжести для повышения устойчивости.

Детали гусеничных лент:

Гусеничные ленты установлены на левой и правой сторонах переднего моста вместо обычных колес.

Усилие передается на ходовую тележку через балансиры с опорными цилиндрами.

Гидравлически подвешенные поддерживающие катки компенсируют небольшие неровности поверхности. Благодаря этому, по всей площади контакта гусеничных лент с грунтом создается равномерное давление.

Чтобы обеспечить одинаковое давление во всех гидравлических цилиндрах подвески (K), контур натяжения ленты и гидравлический контур подвески сделаны независимыми.

Система подвески:

Продолжение на следующей стр.

OUC002.000484B -59-13NOV15-1/2

Натяжные колеса (А) и (F), а также поддерживающие катки (G) и двойная система натяжения компенсируют неровности рельефа.

Масса комбайна, распределенная на передний мост, воздействует на гусеничные ленты в точке подсоединения (G) между рычагом подвески и балансиrom.

На оси шарнира качающийся рычаг подсоединяется к гусеничному движителю гусеничных ленты.

На противоположной стороне рычаг опирается на два гидравлических цилиндра (I). Один гидравлический цилиндр установлен изнутри, а другой снаружи гусеничной ленты.

Масса комбайна, распределенная на переднюю ось, оказывает тяговое усилие на два гидравлических цилиндра (I).

Штоковая полость гидравлических цилиндров подсоединена к двум аккумуляторам (L) и (M). Газовая подушка предварительно заряженных аккумуляторов обеспечивает подвеску всего гусеничного движителя.

Три поддерживающих катка (G) подвешены на балансирах и гидравлических цилиндрах (K), позволяя им независимо друг от друга компенсировать небольшие неровности поверхности.

Масло в гидравлические цилиндры поступает из того же контура, что и в главные гидравлические цилиндры. Эти цилиндры также работают от двух аккумуляторов.

ВАЖНО: Движение запрещено, если в системе нет гидравлического давления. Это приведет к перегрузке переднего и заднего натяжных колес и как следствие к серьезным повреждениям.

Аккумулятор (L) имеет емкость 1,0 л (0.25 галл. США) и давление предварительной зарядки 5000 кПа (50 бар; 725 фнт/кв.дюйм).

Аккумулятор (M) имеет емкость 0,5 л (0.12 галл. США) и давление предварительной зарядки 3000 кПа (30 бар; 450 фнт/кв.дюйм).

OUC002,000484B -59-13NOV15-2/2

Период обкатки гусеничных лент

⚠ ОСТОРОЖНО: Заглушите двигатель, включите стояночный тормоз и извлеките ключ замка зажигания.

ВАЖНО: Как можно быстрее опробуйте новую или чистую гусеничную ленту на сухой и запыленной земле.

Приведенная ниже процедура обкатки применяется для новых ходовых тележек или в случае установки новых гусеничных лент. Перед эксплуатацией машины необходимо нанести тальк на грунтозацепы резиновой гусеничной ленты, это поможет сохранить ленту в рабочем состоянии.

Действуйте следующим образом:

1. Высыпьте примерно один стакан талька на передние и задние натяжные колеса.

2. Обсыпьте тальком зубцы грунтозацепов, проехав на машине передним/задним ходом.
3. Проверьте, что тальк распределен по всем поверхностям направляющих выступов/грунтозацепов.
4. После установки машина должна проработать около 10 часов.
5. Проверьте гидравлическое давление в системе натяжения гусеничных лент, при необходимости отрегулируйте (см. **Регулировка натяжения гусеничной ленты** в настоящем разделе).
6. Проверьте момент затяжки крепежа ходовой тележки, при необходимости затяните (см. раздел **Смазка и техобслуживание**).

OUC002,000484B -59-11NOV15-1/1

Эксплуатация гусеничной техники



ZX263122

ZX263122 —UN—12NOV15

ВАЖНО: По возможности избегайте транспортировки машины с подсоединенной жаткой. Движение по дорогам с большой скоростью повышает скорость износа гусеничных лент и приводит к выделению большого количества тепла, что может снизить срок службы грунтозацепов. До завершения периода обкатки следует свести к минимуму участие в дорожном движении, особенно по дорогам с асфальтовым покрытием. Если транспортировка техники с новыми гусеничными лентами необходима, снизьте скорость и нанесите на грунтозацепы тальк, это поможет сохранить ленту в рабочем состоянии.

ПРИМЕЧАНИЕ: Управление гусеничной техникой не отличается от управления колесной техникой. Соблюдайте инструкции, приведенные в руководстве по эксплуатации комбайна.

Эксплуатация гусеничной техникой не отличается от эксплуатации колесной техники. Все органы

управления и функции переключения аналогичны тем, что установлены на колесных машинах.

Гусеничные машины поддерживают более высокую нагрузку на передний мост и обеспечивают большее тяговое усилие.

На дороге с твердым покрытием гусеничная машина ведет себя так же, как и колесная машина. На бездорожье, плохих дорогах и в поле машину на гусеничном ходу вести более комфортно, потому что автоматическая система двойного натяжения лучше компенсирует неровности местности, и машина не подпрыгивает.

Эксплуатационную информацию, не относящуюся к гусеничным лентам, можно найти в руководстве по эксплуатации комбайна.

При работе на гусеничной технике следует учесть следующее:

- Правильное натяжение гусеничной ленты
- Правильная регулировка подвески

OUC002,0004849 -59-11NOV15-1/1

Регулировка натяжения гусеничной ленты

Чтобы обеспечить безопасную работу гусеничного движителя, ежедневно проверяйте давление.

Гидравлический манометр (А) обеспечивает быструю визуальную проверку того, что давление находится в рекомендованном диапазоне.

ПРИМЕЧАНИЕ: Второй манометр на клапане управления используется для проверки/регулировки давления подвески гусеничных ленты (см. "Регулировка системы подвески гусеничных лент" в настоящем разделе).

Гидравлическое давление должно составлять 8000 ± 500 кПа (80 ± 5 бар) (1200 ± 75 фнт/кв.дюйм). Идеальное рабочее давление равно **8000 кПа (80 планка) (1160 фнт/кв.дюйм)**.

ВАЖНО: Если давление слишком низкое, то это указывает на утечку из гидравлической системы и необходимость тщательной проверки. Обратитесь к дилеру компании John Deere за дополнительной информацией.

ВАЖНО: Движение запрещено, если в системе нет гидравлического давления. Это приведет к перегрузке переднего и заднего натяжных колес и как следствие к серьезным повреждениям.

Если давление находится вне заданного диапазона, его необходимо отрегулировать. Действуйте следующим образом:

1. Установите заправочный шланг (В) на левую муфту клапана управления гусеничных ленты (С) и закройте отсечной кран (D).

ПРИМЕЧАНИЕ: Заправочный шланг (В), использующийся для регулировки гидравлического давления, входит в комплектацию машины.

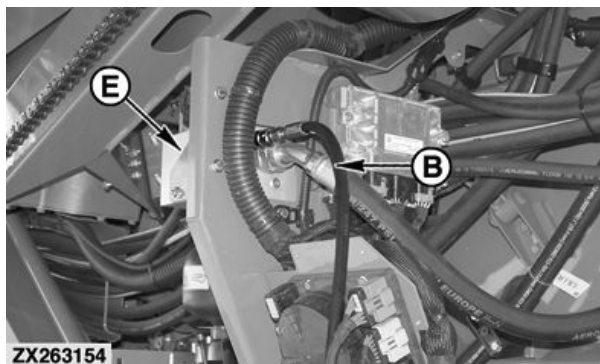
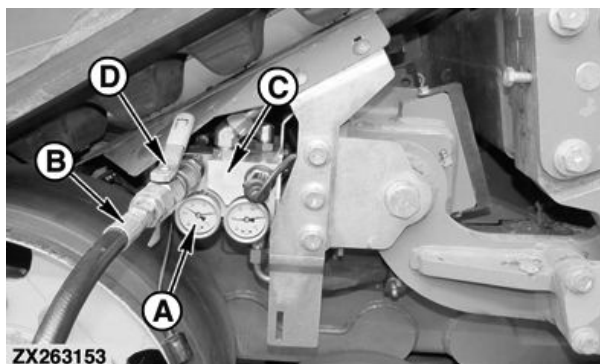
2. Подсоедините заправочный шланг (В) к блоку клапанов комбайна (Е) и откройте отсечной кран (D).

ПРИМЕЧАНИЕ: Чтобы найти блок клапанов (Е) см. руководство по эксплуатации соответствующего комбайна.

3. Запустите двигатель и двигайте регулятор мотвила вперед, пока давление не поднимется до $10000-12000$ кПа ($100-120$ бар) ($1450-1740$ фнт/кв.дюйм).

4. Затем перекройте отсечной кран (D) и заглушите двигатель.

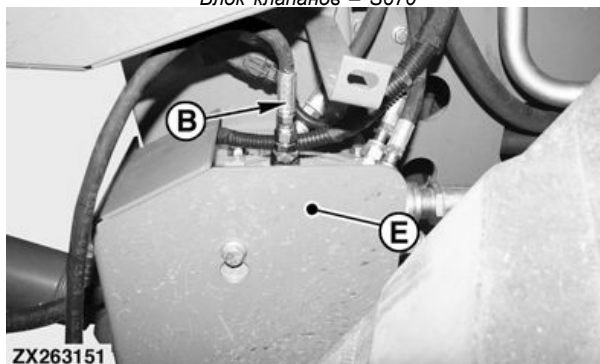
5. Плавно открывайте отсечной кран (D), пока не будет достигнуто давление **80 бар (1160 фнт/кв.дюйм)**, затем снова перекройте его.



Блок клапанов – серии W-T



Блок клапанов – S670



Блок клапанов – S680/S685/S690

А—Измеритель
В—Заливочный шланг
С—Клапан управления гусеничной техникой

D—Отсечной кран
E—Блок клапанов комбайна

Регулировка системы подвески гусеничных лент

Гидравлический манометр (А) обеспечивает быструю визуальную проверку того, что давление находится на рекомендованном уровне.

ПРИМЕЧАНИЕ: Второй манометр на клапане управления используется для проверки/регуляции давления натяжения гусеничной ленты (см. "Регулировка натяжения гусеничной ленты" в настоящем разделе).

ВАЖНО: Запрещена транспортировка машины с прицепленной жаткой, масса которой превышает 3400 кг (7496 фнт).

ВАЖНО: Регулировку подвески гусеничных ленты необходимо выполнять, когда зерновой бункер пуст, а жатка не подсоединена к комбайну.

Регулировка давления в подвеске гусеничных ленты необходима для начала дорожного движения. Действуйте следующим образом:

1. Установите заправочный шланг (В) на правую муфту клапана управления гусеничных ленты (С) и закройте отсечной кран (D).

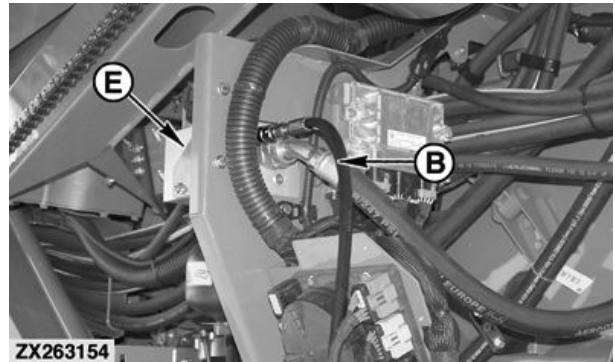
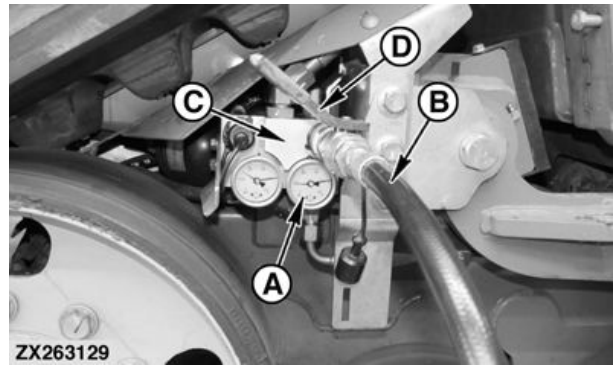
ПРИМЕЧАНИЕ: Заправочный шланг (В), использующийся для регулировки гидравлического давления, входит в комплектацию машины.

2. Подсоедините заправочный шланг (В) к блоку клапанов комбайна (Е) и откройте отсечной кран (D).

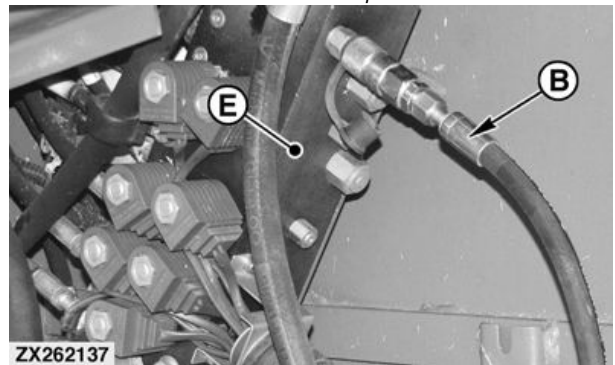
ПРИМЕЧАНИЕ: Чтобы найти блок клапанов (Е) см. руководство по эксплуатации соответствующего комбайна.

3. Запустите двигатель и двигайте регулятор мотвила вперед, пока давление не поднимется до 10000–12000 кПа (100–120 бар) (1450–1740 фнт/кв.дюйм).
4. Затем перекройте отсечной кран (D) и заглушите двигатель.
5. 5 - Плавно открывайте отсечной кран (D), пока не будет достигнуто необходимое давление (см. таблицы), затем снова перекройте его.

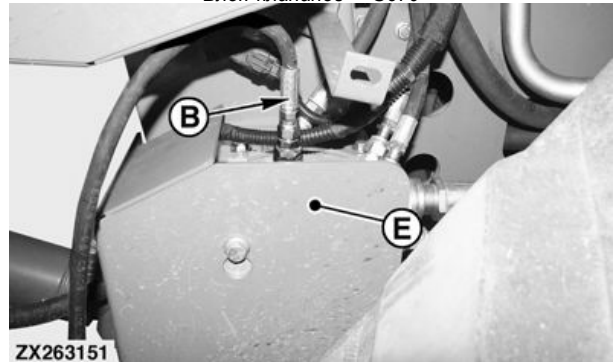
Давление для машин без складной жатки	
Давление с левой стороны	Давление с правой стороны
5500 кПа (55 бара) (798 фнт/кв. дюйм)	5000 кПа (50 бара) (725 фнт/кв.дюйм.)



Блок клапанов – серии W-T



Блок клапанов – S670



Блок клапанов – S680/S685/S690

А—Измеритель
В—Заливочный шланг
С—Клапан управления гусеничной техникой

D—Отсечной кран
Е—Блок клапанов комбайна

Продолжение на следующей стр.

OUC002,0004853 -59-15NOV15-1/2

Давление для машин со складной жаткой		
Масса жатки	Давление с левой стороны	Давление с правой стороны
2000 кг (4409 фнт)	7000 кПа (70 бара) (1015 фнт/кв. дюйм)	6500 кПа (65 бара) (943 фнт/кв. дюйм)
2500 кг (5512 фнт)	7500 кПа (75 бара) (1088 фнт/кв. дюйм)	7000 кПа (70 бара) (1015 фнт/кв. дюйм)
3000 кг (6614 фнт)	8000 кПа (80 бара) (1160 фнт/кв. дюйм)	7500 кПа (75 бара) (1088 фнт/кв. дюйм.)

6. Выполните 10-минутную тестовую поездку и проверьте температуру обеих гусеничных лент

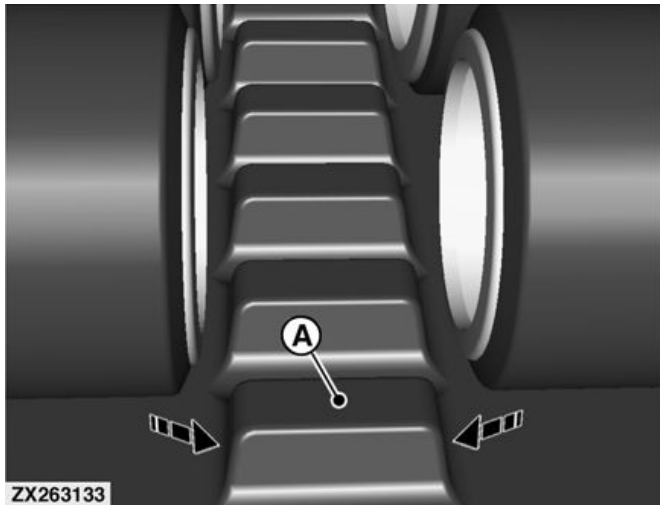
(см. Проверка температуры гусеничной ленты в настоящем разделе).

ПРИМЕЧАНИЕ: После установки давления проверьте, что натяжное колесо все еще касается грунта. Если нет, снижайте давление с шагом 5 бар.

ВАЖНО: Проверьте давление через 10 часов эксплуатации.

OUC002,0004853 -59-15NOV15-2/2

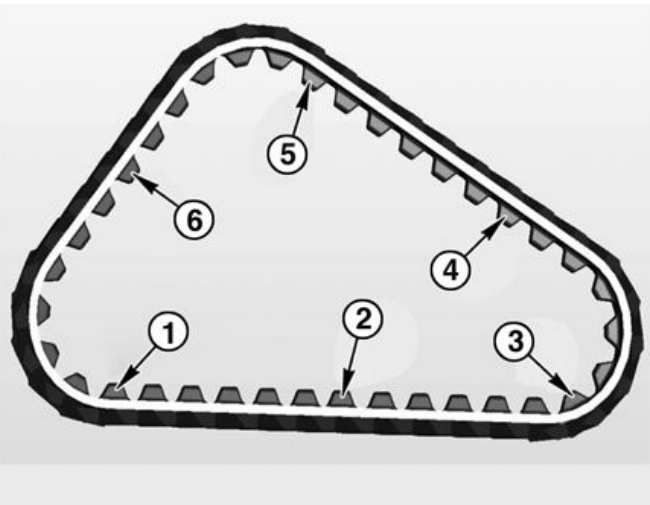
Проверка температуры гусеничной ленты



A—Грунтозацеп

Температура гусеничной ленты проверяется следующим образом:

1. Проедьте прямо не менее 2 км (1,24 мили), не используя рулевое управление.
2. Проверьте, отцентрированы ли ленты. Допускается только легкий контакт между ходовым или натяжным колесом и грунтозацепами (A).
3. Проверьте температуру нескольких грунтозацепов (A) каждой ленты (1–6), и всегда на одинаковом расстоянии до ленты (см. стрелки).



ZX263133 —UN—12NOV15

Если обнаруженная разница превышает 20 °С, необходимо отрегулировать схождение и провисание гусеничных лент. Обратитесь к дилеру John Deere.

ВАЖНО: Не допускается эксплуатация гусеничных лент, если температура ленты не соответствует норме. Обратитесь к дилеру John Deere

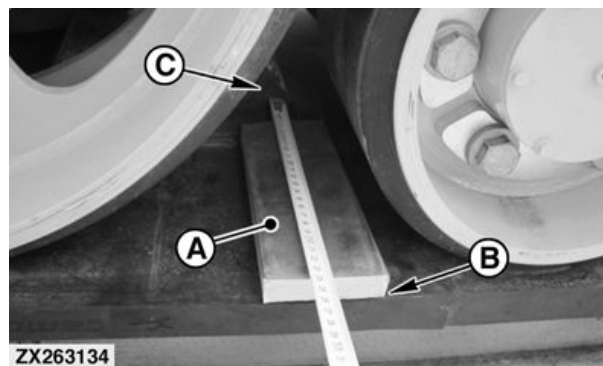
OUC002,0004858 -59-12NOV15-1/1

Проверка износа гусеничной ленты

Чтобы правильно измерить износ ленты, приложите к ленте металлическую пластину (А) длиной 200 мм (8 дюйм.) и высотой 20 мм (0.8 дюйм.) и измерьте расстояние между наружной кромкой (В) и грунтозацепом (С). Расстояние должно составлять 230—250 мм (9,05—9,84 дюйм.).

Лента может использоваться до износа 10 мм (0,4 дюйм.).

ПРИМЕЧАНИЕ: Равномерный износ (без повреждения) ребер и грунтозацепов считается нормальным.



А—Металлическая пластина С—Грунтозацеп
В—Наружная кромка

ZX263134 —UN—12NOV15

OUC002,0004859 -59-12NOV15-1/1

Поиск и устранение неисправностей

Перегрев ленты

Признак	Проблема	Решение
Лента перегревается (выше 70 °C) на шпильках привода, вследствие чего происходит очень сильный износ.	Проверьте трассировку лент. При движении прямо вперед гусеничная лента должна центрироваться на ходовом колесе и должна лишь слегка касаться натяжных колес при повороте вправо или влево.	Нет: Обратитесь к местному дилеру компании John Deere и поручите проверить регулировку.
	Ведите машину прямо вперед 50 м, не используя рулевое колесо, затем остановитесь и проверьте. Гусеничная лента центрирована?	
	Проверьте базовую регулировку цилиндров подвески на обоих гусеничных движителях.	При необходимости добавьте с обеих сторон гидравлическое масло.
	Все четыре гидравлических цилиндра должны быть выдвинуты примерно на такое же расстояние (± 2 см / 0.8 дюймов).	Выполните проверку на отсутствие утечек.

Ослабление ленты

Признак	Проблема	Решение
Натяжение ленты не остается постоянным или быстро снижается.	Проверьте систему натяжения ленты на отсутствие внешней утечки.	Да: Устраните протечку в гидросистеме.
	Есть ли признаки внешней утечки?	Нет: Обратитесь к дилеру компании John Deere и запросите проверку встроенного в гидравлический цилиндр аккумулятора.

Замаслена лента

Признак	Проблема	Решение
Внутренняя сторона ленты замаслена.	Проверьте все компоненты на наличие внешней утечки.	Да: Устраните утечку в гидравлическом трубопроводе, гидравлических цилиндрах или ступицах поддерживающих катков и натяжных колес.
	Есть ли признаки внешней утечки?	

Ухудшение качества подвески

Признак	Проблема	Решение
Ухудшение качества подвески	Причина может быть в одном из двух аккумуляторов.	Обратитесь к местному дилеру компании John Deere и запросите проверку аккумуляторов на заправку указанным азотом или регулировку.

Стальная проволока торчит из ленты

Признак

Проблема

Решение

Концы проволоки точат из ленты. Ее появление не обязательно указывает на неисправность ленты, но может возникнуть при производственном процессе.

Всегда обрезайте концы проволоки, чтобы они были на одном уровне с резиной.

OUCC002,000484F -59-11NOV15-2/2

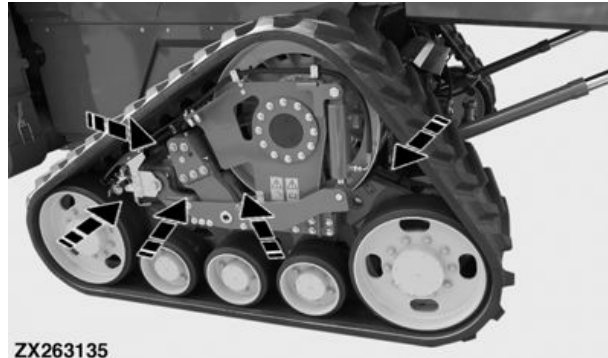
Зоны гусеничных лент требующие очистки

ВАЖНО: гусеничных ленты должны немедленно очищаться после работы во влажных и грязных условиях.

Области (А) главной рамы и колеса необходимо регулярно очищать, чтобы предотвратить скопление грязи и мусора. Такое скопление может привести к преждевременному износу резиновой гусеничной ленты, поддерживающих катков и натяжных колес.

Удалите грязь и мусор, особенно в местах, отмеченных стрелками.

Внимательно проверьте и очистите область между лентой и рамой машины, а также зону возле моста.



ZX263135 —UN—12NOV15



ZX263136 —UN—12NOV15

OUCC002,000485A -59-12NOV15-1/1

Таблица интервалов обслуживания

Интервалы технического обслуживания					
Обслуживание	Ежедневно	Через 50 часов работы	Через 400 часов работы или ежегодно	Через 1000 часов работы	Через 2000 часов работы
Очистка ходовых колес от грязи и мусора	X				
Очистка главной рамы от грязи и мусора	X				
Проверка давления натяжения ленты	X				
Смазка узлов гусеничных лент		X			
Проверка уровня масла поддерживающих катков			X		
Проверка уровня масла натяжных колес			X		
Проверка шлиц опоры подшипника карданной передачи			X		
Замена масла в поддерживающих катках				X	
Замена масла в натяжных колесах				X	
Замена масла в редукторе					X

ВАЖНО: Интервалы техобслуживания рассчитаны на средние условия работы. Если машина

эксплуатируется в неблагоприятных условиях, проводите техобслуживание чаще.

OUC002,000485B -59-13NOV15-1/1

Заправочные емкости

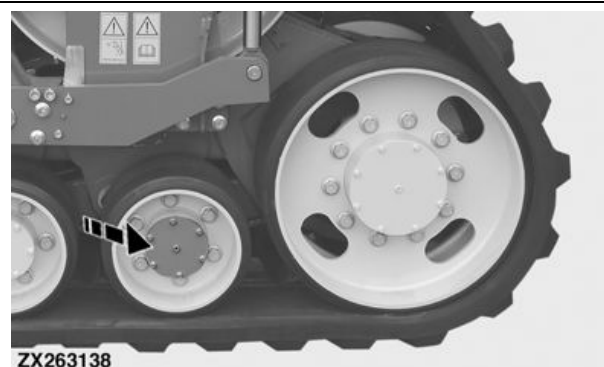
Ступица поддерживающих катков

ВАЖНО: Используйте только рекомендованное к применению гидравлическое масло (см. "Гидравлическое масло" в данном разделе).

Рекомендуется применять следующие масла:

- Масло Hy-Gard™ компании John Deere
- Маловязкое масло Low Viscosity Hy-Gard™ компании John Deere

Заправочный объем: 0,25 л (0,26 кв.)



ZX263138 —UN—12NOV15

Продолжение на следующей стр.

OUC002,000485C -59-12NOV15-1/3

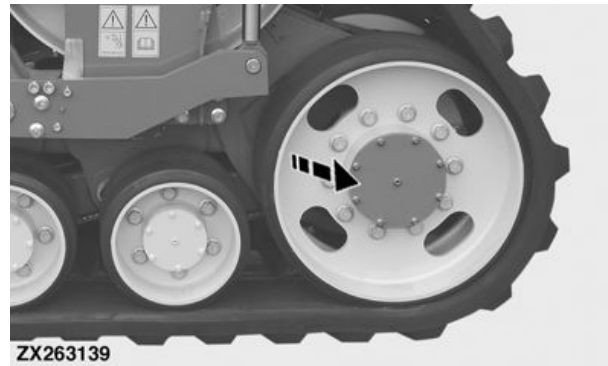
Ступица натяжного колеса

ВАЖНО: Используйте только рекомендованное к применению гидравлическое масло (см. "Гидравлическое масло" в данном разделе).

Рекомендуется применять следующие масла:

- Масло Hy-Gard™ компании John Deere
- Маловязкое масло Low Viscosity Hy-Gard™ компании John Deere

Заправочный объем: 1,6 л (1,7 кв.)



ZX263139 —UN—12NOV15

OUCC002.000485C -59-12NOV15-2/3

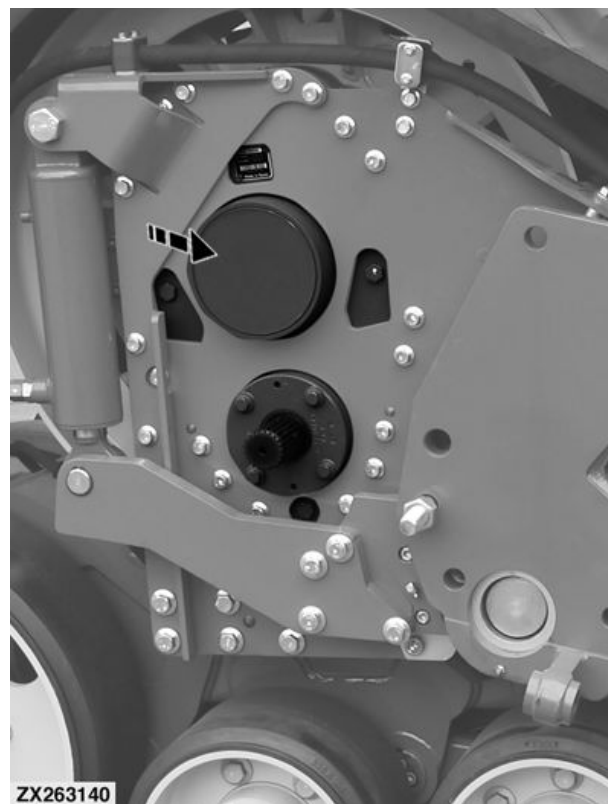
Редуктор

ВАЖНО: Используйте только рекомендованное к применению трансмиссионное масло (см. "Трансмиссионное масло" в данном разделе).

Рекомендуется применять следующие масла:

- EXTREME-GARD™ компании John Deere
- GL-5 GEAR LUBRICANT компании John Deere

Заправочный объем: Около 4,2 л (1,11 галл.)



ZX263140 —UN—12NOV15

OUCC002.000485C -59-12NOV15-3/3

Трансмиссионное масло

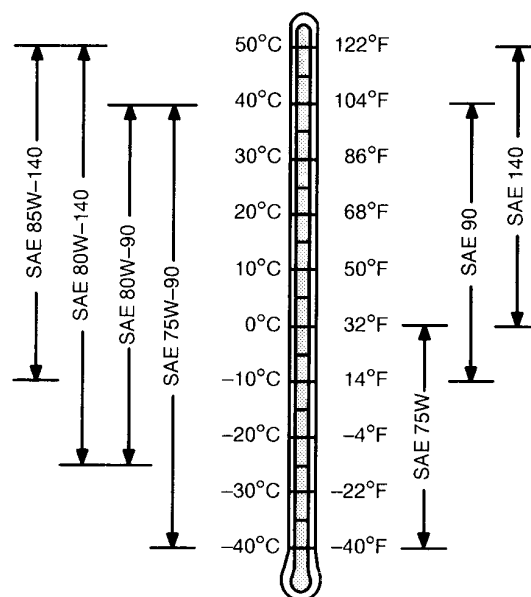
Используйте масло с вязкостью, отвечающей ожидаемому температурному диапазону в период между заменами.

Рекомендуется применять следующие масла:

- EXTREME-GARD™ компании John Deere
- GL-5 GEAR LUBRICANT компании John Deere

Можно использовать и другие масла, если они удовлетворяют требованиям следующего стандарта:

- API Service Category GL-5



Значения вязкости масел для различных диапазонов температуры воздуха

TS1653—UN—14MAR96

OUCC002,000485D -59-12NOV15-1/1

Гидравлическое масло

Используйте масло с вязкостью, отвечающей ожидаемому температурному диапазону в период между заменами.

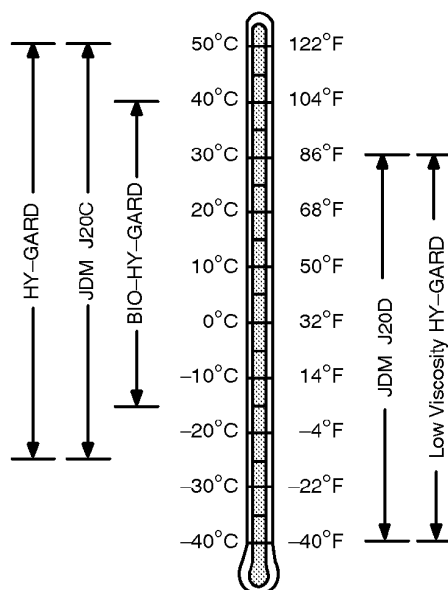
Рекомендуется применять следующие масла:

- Масло Hy-Gard™ компании John Deere
- Маловязкое масло Low Viscosity Hy-Gard™ компании John Deere

Масла других марок можно использовать, если они соответствуют одному из следующих стандартов:

- Стандарт JDM J20C компании John Deere
- Стандарт JDM J20C компании John Deere

Используйте масло John Deere BIO HY-GARD™, если требуется биоразлагаемое масло.¹



¹ Масло Bio Hy-Gard соответствует или превосходит по характеристикам минимальное значение биохимического разложения, равное 80% в течение 21 дня в соответствии с методикой испытаний CEC-L-33-T-82. Масло Bio Hy-Gard нельзя смешивать с минеральными маслами, поскольку это снижает способность к биохимическому разложению и делает невозможным переработку масла.

OUC002,000485E -59-12NOV15-1/1

TS1660 —UN—10OCT97

Смазка

Использовать консистентную смазку, выбранную на основании значений консистенции по данным Национального института смазочных материалов (NLGI) и диапазона ожидаемых на протяжении рабочего сезона колебаний температуры воздуха.

Предпочтительна смазка John Deere SD Polyurea Grease.

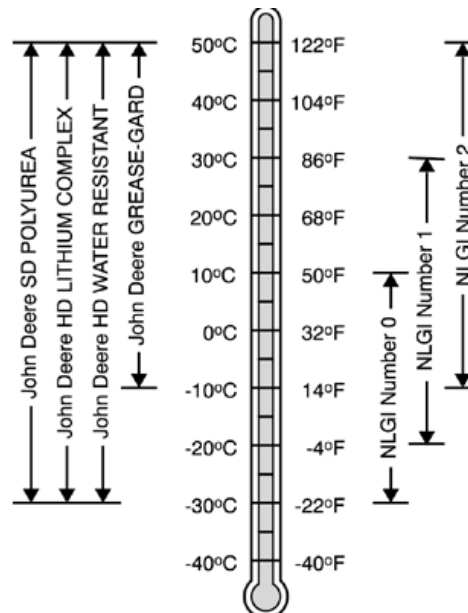
Можно также использовать следующие смазки:

- John Deere HD Lithium Complex Grease
- John Deere HD Water Resistant Grease
- John Deere GREASE-GARD™

Можно использовать и другие смазки, если они удовлетворяют следующим требованиям:

- Классификация рабочих характеристик NLGI GC-LB

ВАЖНО: Некоторые виды загустителей смазок несовместимы с другими загустителями. Обратитесь к производителю смазок или его представителю перед смешиванием разных типов смазок.



Смазки для различных диапазонов температуры воздуха

OUC002,0004861 -59-12NOV15-1/1

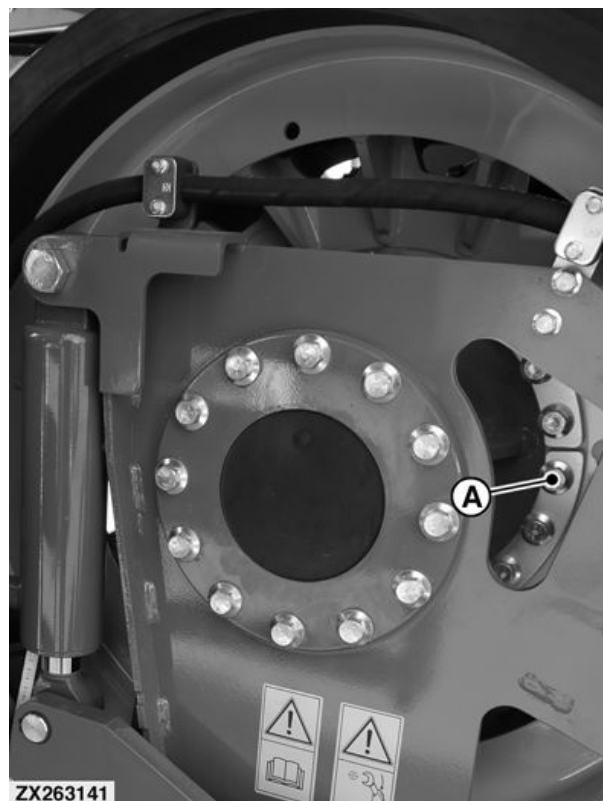
TS1673 —UN—31OCT03

После первых 10 часов работы

Ходовые колеса

Перед первой эксплуатацией, а затем через каждые 10 часов работы затягивайте винты ходовых колес (А) моментом **310 Н·м (230 фнт-фт)**.

А—Винты ходового колеса
(20X на гусеничную ленту)



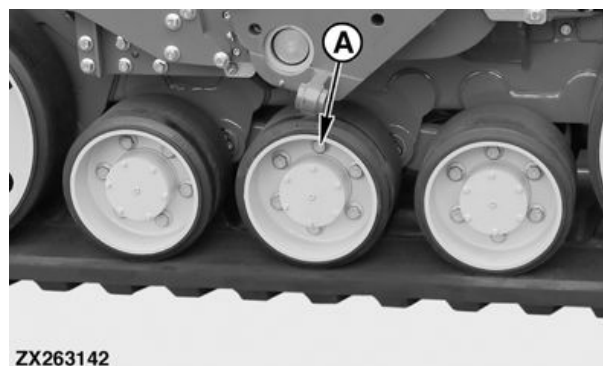
ZX263141 —UN—12NOV15

OUCC002,000485F -59-12NOV15-1/4

Поддерживающие катки

Перед первой эксплуатацией, а затем через каждые 10 часов работы затягивайте винты поддерживающих катков (А) моментом **550 Н·м (406 фнт-фт)**.

А—Винты поддерживающих
катков (36X на гусеничную
ленту)



ZX263142 —UN—12NOV15

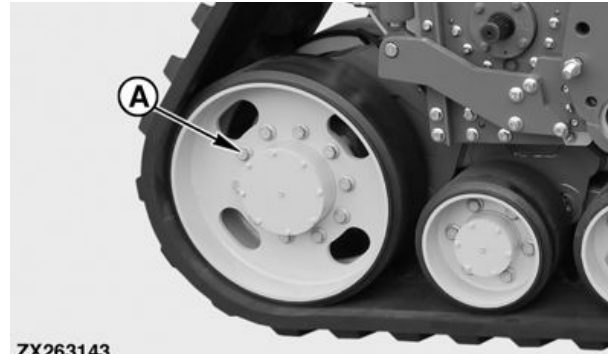
Продолжение на следующей стр.

OUCC002,000485F -59-12NOV15-2/4

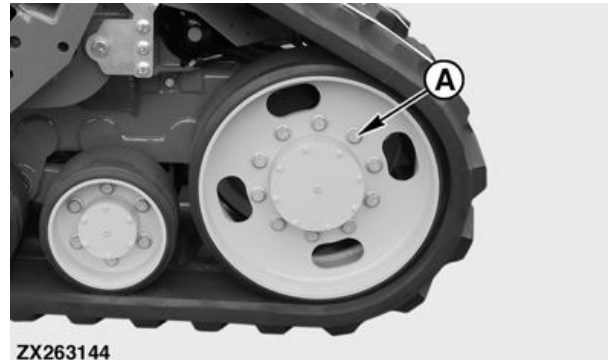
Натяжные колеса

Перед первой эксплуатацией, а затем через каждые 10 часов работы затягивайте винты натяжных колес (А) моментом **550 Н·м (406 фнт-фт)**.

А—Винты натяжного колеса
(40X на гусеничную ленту)



ZX263143



ZX263144

ZX263143 —UN—12NOV15

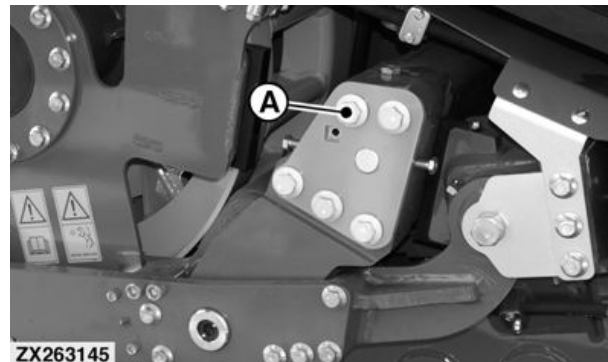
ZX263144 —UN—12NOV15

OUC002,000485F -59-12NOV15-3/4

Рычаг подвески гусеничной техники

Перед первой эксплуатацией, а затем через каждые 10 часов работы затягивайте винты рычага подвески гусеничной техники (А) моментом **600 Н·м (450 фнт-фт)**.

А—Рычаг подвески
гусеничной техники



ZX263145

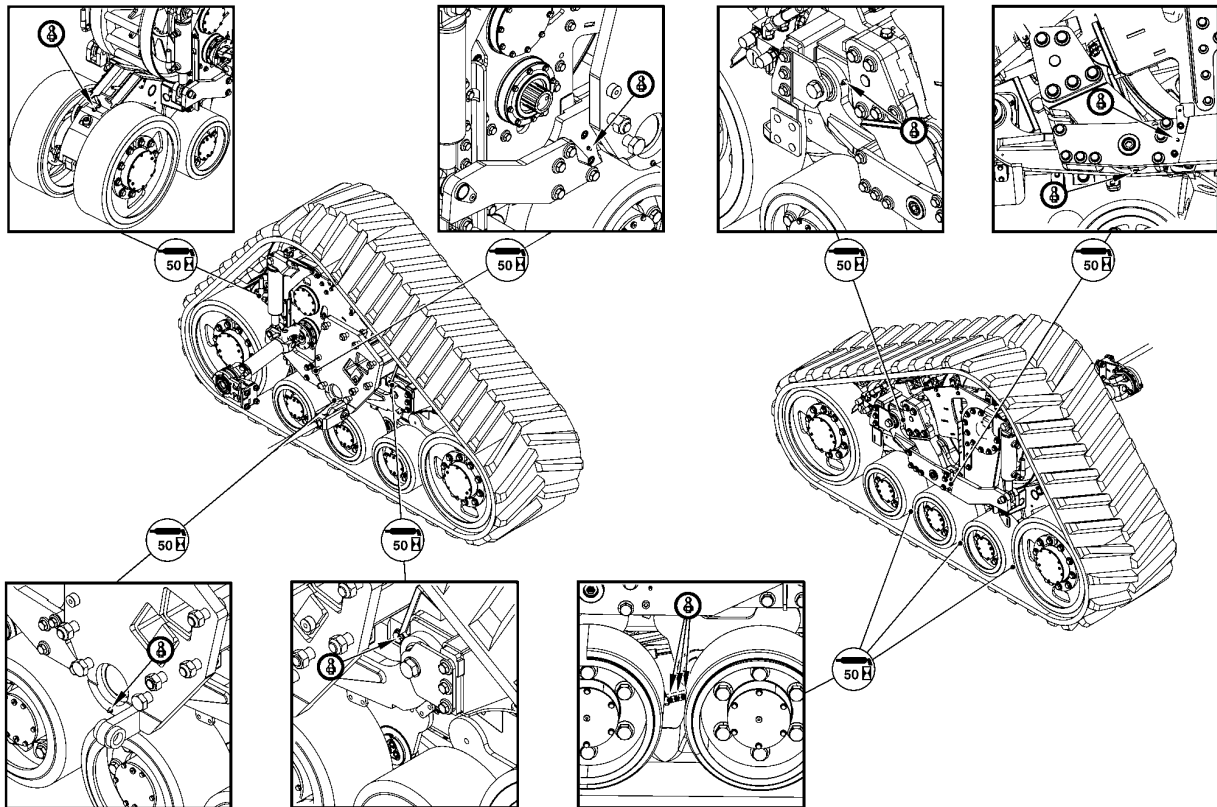
ZX263145 —UN—12NOV15

OUC002,000485F -59-12NOV15-4/4

Каждые 50 часов работы



JOHN DEERE



Для долива смазки в масленки гусеничных лент см. таблицу смазки.

ВАЖНО: Таблица смазки также наклеена на комбайне.

OUCC002,0004862 -59-12NOV15-1/1

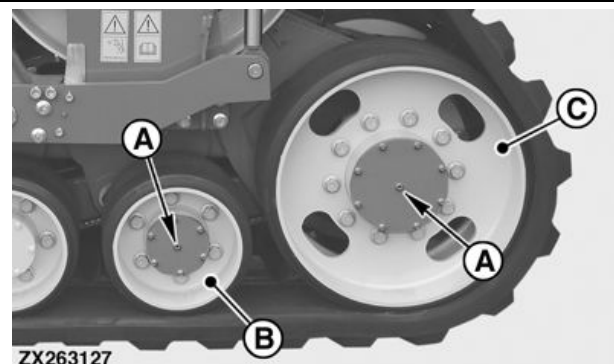
Через каждые 400 часов работы или ежегодно

Поддерживающий каток и натяжное колесо

ПРИМЕЧАНИЕ: Проверка уровня масла в ступицах поддерживающих катков (B) и натяжителях (C) выполняется идентично.

Снимите заглушку (A) и проверьте, что масло находится на уровне нижней части отверстия. Долейте масло в соответствии с необходимостью.

- A—Заливная/ проверочная заглушка
B—Поддерживающий каток
C—Натяжное колесо



ZX263127

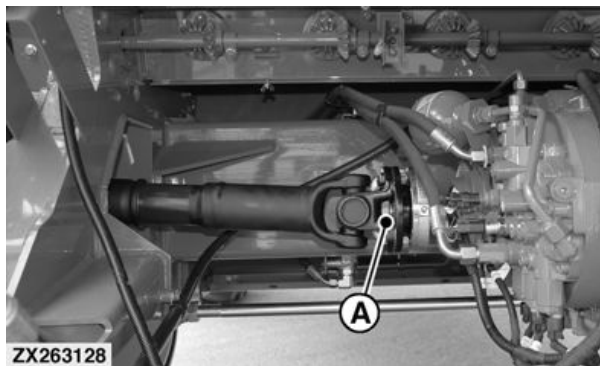
Продолжение на следующей стр.

OUCC002,0004840 -59-16NOV15-1/2

Опора подшипника карданной передачи

С обеих сторон проверьте шлицы опоры подшипника карданной передачи (А).

А—Опора подшипника
карданной передачи



ZX263128 —UN—16NOV15

OUCC002,0004840 -59-16NOV15-2/2

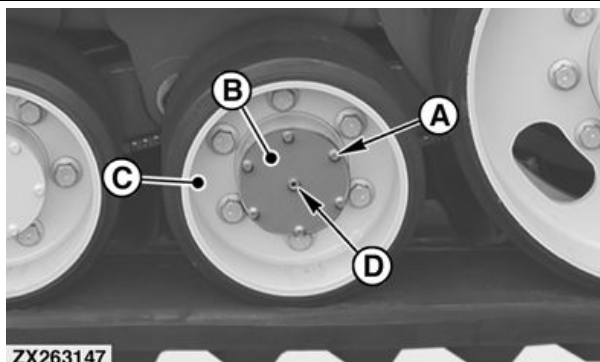
Каждые 1000 часов работы**Поддерживающие катки**

Чтобы слить масло в подходящую емкость, открутите винты с головкой (А) и снимите крышку (В) со ступицы поддерживающего катка (С).

Установите крышку (В) и закрепите ее с помощью винта с головкой (А).

Снимите заглушку (D) со ступицы поддерживающего катка и залейте **0,25 л (0.26 кв.)** указанного гидравлического масла (см. **Гидравлическое масло** в настоящем разделе).

Установите заглушку (D) на место, используя новое уплотнительное кольцо.



ZX263147 —UN—12NOV15

А—Винт с головкой
В—Крышка

С—Ступица
D—Заливная/ проверочная
заглушка

OUCC002,000484D -59-13NOV15-1/2

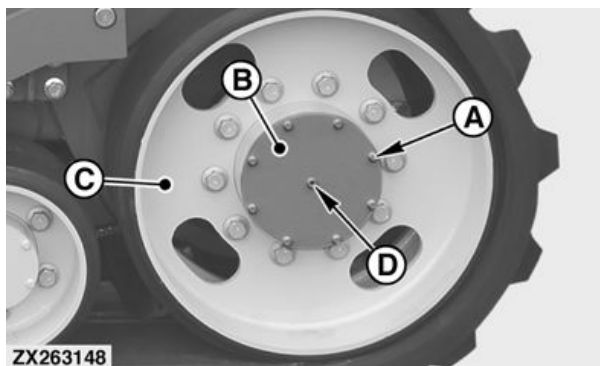
Натяжные колеса

Чтобы слить масло в подходящую емкость, открутите винты с головкой (А) и снимите крышку (В) со ступицы поддерживающего катка (С).

Установите крышку (В) и закрепите ее с помощью винта с головкой (А).

Снимите заглушку (D) со ступицы поддерживающего катка и залейте **1,6 л (1.7 кв.)** указанного гидравлического масла (см. **Гидравлическое масло** в настоящем разделе).

Установите заглушку (D) на место, используя новое уплотнительное кольцо.



ZX263148 —UN—12NOV15

А—Винт с головкой
В—Крышка

С—Ступица
D—Заливная/ проверочная
заглушка

OUCC002,000484D -59-13NOV15-2/2

Каждые 2000 часов работы

Редуктор

Чтобы слить масло в подходящую емкость, снимите сливную пробку (A) редуктора (B).

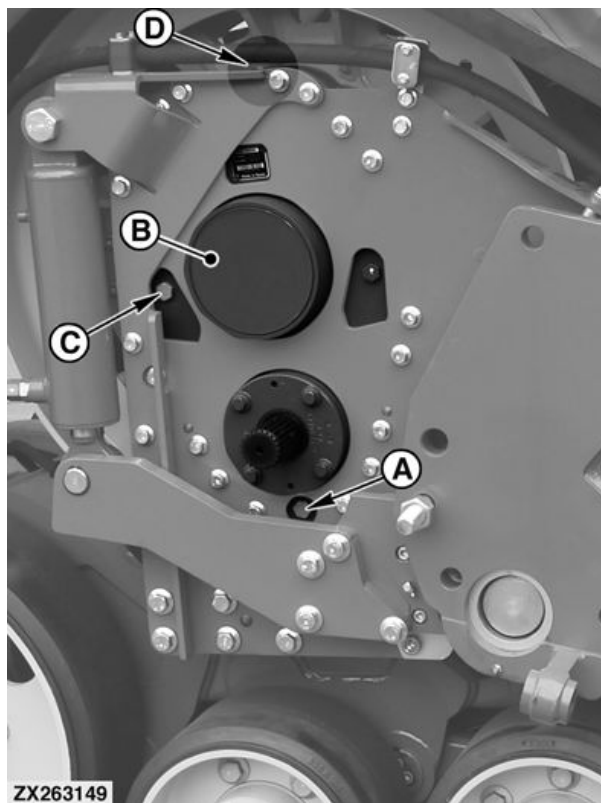
Выверните контрольную заглушку (C).

Залейте прибл. **4,2 л (1.11 галл.)** указанного трансмиссионного масла (см. **Трансмиссионное масло** в настоящем разделе), чтобы масло было на уровне отверстия заглушки (C).

ПРИМЕЧАНИЕ: С обеих сторон используйте переднюю контрольную заглушку (C).

A—Сливная заглушка
B—Редуктор

C—Контрольная заглушка
D—Воздухоотводный винт



ZX263149 —UN—12NOV15

OUCC002,000484C -59-13NOV15-1/1

Проверка схождения и провисания гусеничных лент

Чтобы проверить схождение и провисание гусеничных лент, выполните следующие действия

1. Проверка провисания гусеничных лент

Убедитесь, что комбайн спереди и сзади находится точно на одном уровне. Выполните эту проверку с нижней части переднего моста (А).

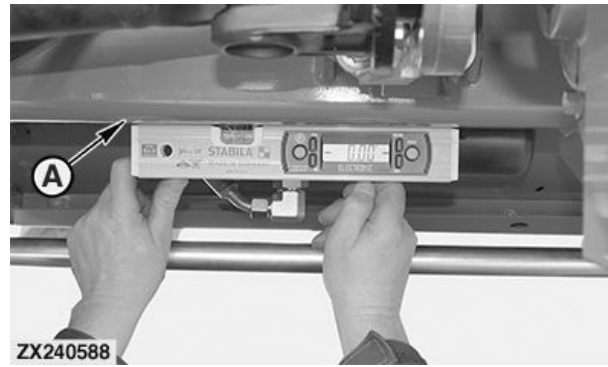
ПРИМЕЧАНИЕ: Регулировка провисания одинакова как с правой, так с левой стороны.

2. Провисание гусеничных лент проверяется с наружной стороны шарнирного рычага (В). Угол провисания должен быть равен $89,5^\circ$.

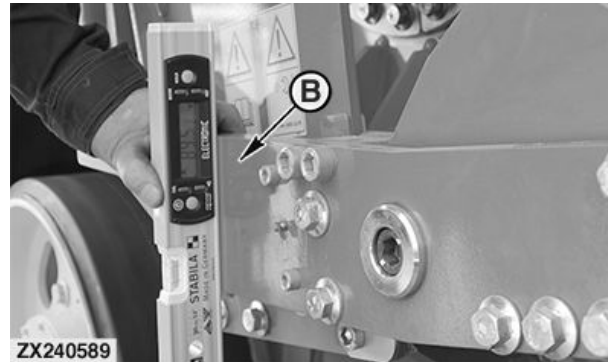
ВАЖНО: Если провисание гусеничных лент не соответствует требованиям, обратитесь к дилеру John Deere для выполнения регулировки провисания гусеничных лент.

А—Передний мост

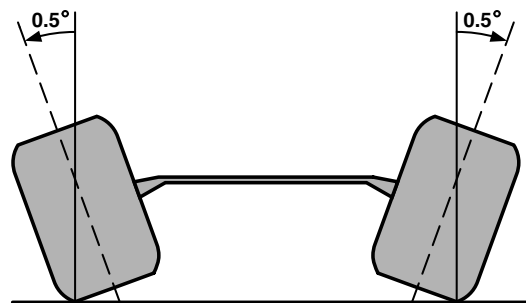
В—Шарнирный рычаг



ZX240588 —UN—08JUN15



ZX240589 —UN—09JUN15



H104436 —UN—13MAR12

Продолжение на следующей стр.

OUC002,0004860 -59-12NOV15-1/2

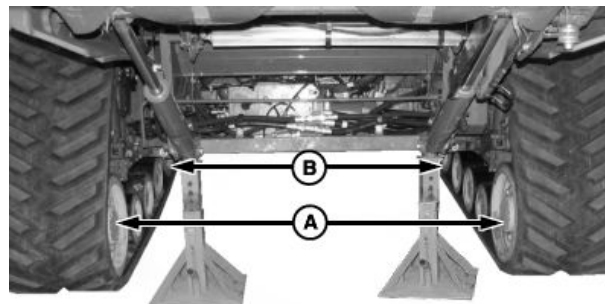
3. Проверка схождения гусеничных лент

Измерьте расстояние между внутренней частью передних ступиц оси натяжного колеса (А) и внутренней частью задних ступиц оси натяжного колеса (В).

ВАЖНО: Гусеничная лента должна всегда измеряться на одинаковой высоте и в одном и том же месте спереди и сзади.

4. При измерении по ходу движения дорожка гусеничной ленты должна быть на 4–6 мм (0.15–0.23 дюйм.) шире в задней части.

ВАЖНО: Если схождение гусеничных лент не соответствует требованиям, обратитесь к дилеру John Deere для выполнения регулировки схождения гусеничных лент.



А—Ступица оси натяжного колеса—передняя

В—Ступица оси натяжного колеса—задняя

H104432 —UN—12JAN12

OUC002,0004860 -59-12NOV15-2/2

Технические данные

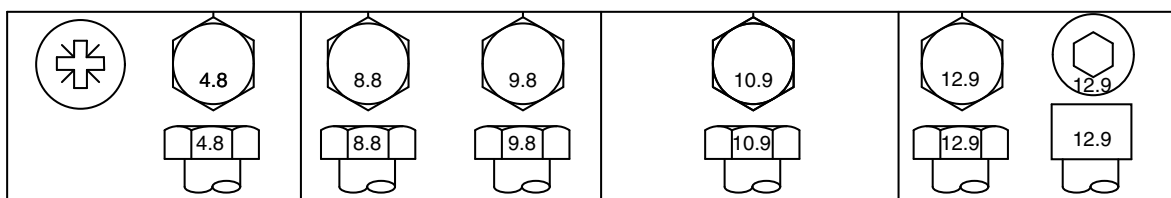
Технические данные

Объем аккумулятора 1	1,0 л (0.25 галл.)
Давление подпитки аккумулятора 1	5000 кПа (50 бара) (725 фнт/кв.дюйм.)
Объем аккумулятора 2	0,5 л (0,12 галл.)
Давление подпитки аккумулятора 2	3000 кПа (30 бара) (450 фнт/кв.дюйм.)
Масса одного гусеничного движителя	2250 кг (4960 фнт)

OUC002,0004856 -59-13NOV15-1/1

Значения моментов затяжки болтов и винтов с метрической резьбой

TS1670 —UN—01MAY03



Размеры болтов и винтов	Класс 4.8				Класс 8.8 или 9.8				Класс 10.9				Класс 12.9			
	Со смазкой ^a		Без смазки ^b		Со смазкой ^a		Без смазки ^b		Со смазкой ^a		Без смазки ^b		Со смазкой ^a		Без смазки ^b	
	Нм	фнт-дюйм	Нм	фнт-дюйм	Нм	фнт-дюйм	Нм	фнт-дюйм	Нм	фнт-дюйм	Нм	фнт-дюйм	Нм	фнт-дюйм	Нм	фнт-дюйм
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									Нм	фн-т-фт	Нм	фн-т-фт	Нм	фн-т-фт	Нм	фн-т-фт
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			Нм	фн-т-фт	Нм	фн-т-фт	Нм	фн-т-фт								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	Нм	фн-т-фт														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Моменты затяжки здесь приведены только для общего использования на основе прочности болта или винта. НЕ следует использовать данные значения, если для конкретного случая применения рекомендована другая величина момента затяжки или другая процедура. Для ознакомления с крепежными болтами из нержавеющей стали или с гайками для П-образных болтов см. инструкции по затяжке для конкретного применения. Пластиковые вставные или стопорные стальные гайки обжимного типа следует затягивать до значений момента затяжки без смазки, указанных в таблице, если для конкретного случая применения не приводятся другие инструкции.

Срезные болты должны ломаться при превышении определенных нагрузок. Всегда заменять сломанные срезные болты идентичными изделиями. Крепежные детали следует заменять деталями той же или более высокой категории. При использовании крепежных деталей более высокой категории их необходимо затягивать до того же момента, что и оригинальные детали. Убедиться в чистоте резьбы крепежных деталей и в правильности зацепления резьбы. По возможности, следует наносить смазку на все обычные или оцинкованные крепежные детали, кроме стопорных гаек, колесных болтов или колесных гаек, если для конкретного случая применения не приводятся другие инструкции.

^a“Со смазкой” означает крепежные детали, покрытые смазкой, такой как моторное масло, крепежные детали с фосфатным или масляным покрытием или крепежные детали M20 или большего размера с цинковым чешуйчатым покрытием JDM F13C, F13F или F13J.
^b“Без смазки” означает крепежные детали без покрытия или оцинкованные без какой-либо смазки или крепежные детали размером от M6 до M18 с цинковым чешуйчатым покрытием JDM F13B, F13E или F13H.

DX,TORQ2 -59-12JAN11-1/1

Идентификационные таблички

Номера серий, идентифицирующие узлы и компоненты машины, выштампованы на самих узлах или на заводских регистрационных табличках.

При заказе запчастей необходимо указать эти номера и буквы.

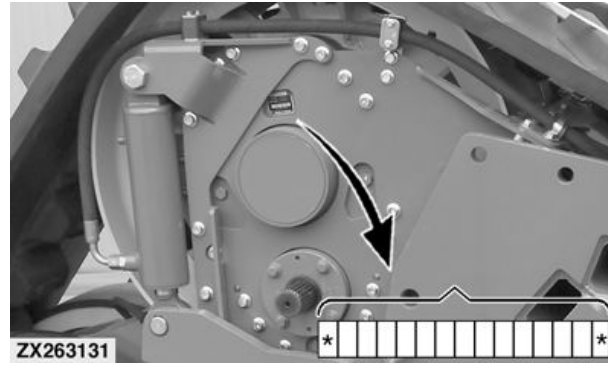
Чтобы эти серийные номера были всегда под рукой, впишите их в соответствующие поля под каждой иллюстрацией.

OUC002,0004857 -59-12NOV15-1/1

Серийные номера деталей гусеничной техники

Понижающий редуктор

Серийный номер располагается на внутренней поверхности гусеничного хода.

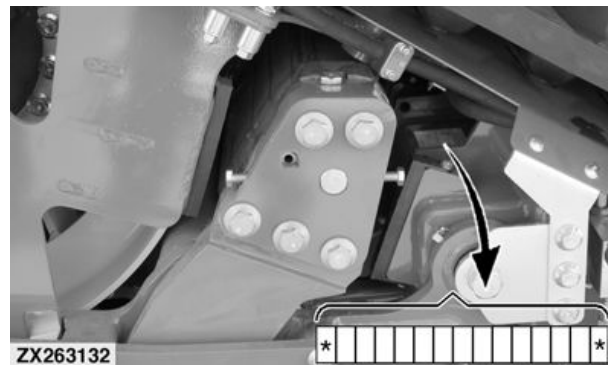


ZX263131 —UN—12NOV15

OUCC002,0004854 -59-12NOV15-1/2

Гусеничный движитель

Серийный номер располагается в верхней части поперечины.



ZX263132 —UN—12NOV15

OUCC002,0004854 -59-12NOV15-2/2

Индекс

	Стр.		Стр.
Б		Поиск и устранение неисправностей	02-8
Безопасность, остерегайтесь жидкостей		Проверка	
под высоким давлением		Износ гусеничной ленты	02-7
Остерегайтесь жидкостей под высоким		Температура гусеничной ленты	02-6
давлением	01-2	Проверьте износ гусеничной ленты	02-7
		Проверьте температуру гусеничной ленты	02-6
Г		Противопожарная безопасность	
Гидравлическое масло	03-5	Рекомендации	01-7
Гусеничная техника			
Детали	02-1	Р	
Е		Работа гусеничных лент	
Ежегодно	03-8	Поиск и устранение неисправностей	02-8
		Проверьте износ гусеничной ленты	02-7
З		Проверьте температуру гусеничной ленты	02-6
Заправочные емкости	03-2	Система подвески	02-5
Знаки безопасности	01-6	Регулировка	
Значения моментов затяжки болтов и		Натяжение гусеничной ленты	02-4
винтов		Система подвески гусеничных лент	02-5
Метрические	04-2		
Значения моментов затяжки болтов и		С	
винтов с метрической резьбой	04-2	Серийные номера деталей гусеничной техники	04-3
Значения моментов затяжки крепежных		Система подвески	02-5
деталей		Система подвески гусеничных лент	02-5
Метрические	04-2	Смазка	03-5
Зоны, требующие очистки	03-1	Смазка и обслуживание	
		Гидравлическое масло	03-5
И		Каждые 10 часов работы	03-6
Идентификационные таблички	04-2	Каждые 50 часов работы	03-8
		Смазка	03-5
К		Трансмиссионное масло	03-4
Каждые 10 часов работы	03-6	Смазка и техническое обслуживание	
Каждые 1000 часов работы	03-9	Ежегодно	03-8
Каждые 2000 часов работы	03-10	Заправочные емкости	03-2
Каждые 400 часов работы	03-8	Каждые 1000 часов работы	03-9
Каждые 50 часов работы	03-8	Каждые 2000 часов работы	03-10
		Каждые 400 часов работы	03-8
Н			
Натяжение гусеничной ленты	02-4	Т	
О		Таблица моментов затяжки	
Обслуживание		Метрические	04-2
Таблица интервалов	03-2	Техника безопасности	
Очистка гусеничных лент	01-7	Очистка гусеничных лент	01-7
		Противопожарная безопасность	01-7
П		Технические характеристики	04-1
Период обкатки гусеничных лент	02-2	Техобслуживание	
		Зоны, требующие очистки	03-1
		Таблица интервалов	03-2
		Трансмиссионное масло	03-4
		Э	
		Эксплуатация	
		Детали гусеничной техники	02-1

Продолжение на следующей стр.

Стр.

Эксплуатация гусеничной техники	02-3
Натяжение гусеничной ленты	02-4
Обкатка	02-2
Эксплуатация техники	02-3

Запчасти от фирмы Джон Дир

Мы помогаем сократить простои, срочно доставляя Вам на место запчасти производства компании Джон Дир.

Для того, чтобы на шаг опережать появляющиеся у вас потребности, мы содержим широкую номенклатуру запасных частей.



JN90-1/1
TS100 — UN-23AUG88

Нужный инструмент

Прецизионный инструмент и испытательное оборудование позволяют сотрудникам наших сервисных служб быстро и точно выявлять и устранять неисправности.. Это сберегает Вам время и деньги.



JN90-1/1
TS101 — UN-23AUG88

Высококвалифицированный технический персонал

Для сотрудников сервисных служб компании Джон Дир учеба не прекращается никогда.

Регулярно проводятся курсы повышения квалификации, на которых наши сотрудники совершенствуют знания Вашего оборудования и навыки технического обслуживания его.

Каков же результат?

На наш опыт вы можете положиться!



JN90-1/1
TS102 — UN-23AUG88

Сервис без задержки

Нашей целью является предоставление быстрой и эффективной помощи в любом месте и в любое время.

Мы можем проводить ремонт, в зависимости от обстоятельств, как на наших площадках, так и непосредственно у вас: обращайтесь к нам, положитесь на нас.

ПРЕИМУЩЕСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ КОМПАНИИ JOHN DEERE: мы всегда рядом, когда вам нужна помощь.



JN90-1/1
TS103 — UN-23AUG88

