

Guminių vikšrų sistema MY16 (W–T ir S serijos kombainai)



EKSPLOATACIJOS INSTRUKCIJA

**Guminių vikšrų sistema MY16
(W–T ir S serijos kombainai)**

OMZ93211 LEIDIMAS K5 (LITAUISCH)

**John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werk Zweibrücken**

Skirta Europai
PRINTED IN U.S.A.



Pratarmė



ZX262204 —UN—12NOV15

PASKIRTIS: Šis operatoriaus vadovas yra mašinos dalis. Šio operatoriaus vadovo išleidimo tikslas:

1. kad operatorius tiksliai suprastų, kaip veikia mašina;
2. kad operatorius ir šalia esantys asmenys nebūtų sužeisti;
3. kad operatorius galėtų išnaudoti maksimalius mašinos pajėgumus.

Būtinai perskaitykite saugos instrukcijas. Jei norite dirbti mašina efektyviai išnaudodami jos pajėgumus, turite ją dirbti ir ją techniškai prižiūrėti, vadovaudamiesi šiuo operatoriaus vadovu. Jei kyla abejonų, kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

ATIDŽIAI PERSKAITYKITE INSTRUKCIJĄ ir išmokite tinkamai valdyti bei prižiūrėti mašiną. Jei to neatliksite, galite susižeisti arba sugadinti įrenginį. Šį vadovą ir ant mašinos tvirtinamus saugos ženklus galima gauti ir kitomis kalbomis. (Jei norite užsisakyti, kreipkitės į John Deere atstovą.)

ŠI INSTRUKCIJA TURI BŪTI neatskiriama mašinos dalis; parduodami mašiną jūs turite perduoti pirkėjui ir jos eksploatacijos instrukciją.

Šioje instrukcijoje MATAVIMO VIENETAI pateikti pagal metrinę sistemą ir pagal JAV naudojamą matų sistemą. Naudokite tik tinkamas atsargines ir tvirtinimo detales. Dirbant su metrinėmis ir colinėmis tvirtinimo detalėmis, reikia nevienodo metrinio arba colinio veržliarakčio.

DEŠINĖ IR KAIRĖ pusės nustatomos žiūrint važiavimo į priekį kryptimi.

UŽSIRAŠYKITE GAMINIO IDENTIFIKACIJOS NUMERIUS (PIN) specifikacijos ar identifikacijos numerių skyriuose. Labai tiksliai užsirašykite visus numerius, tai palengvins paiešką mašinos vagystės atveju. Šių numerių reikės ir oficialiam atstovui, kai užsakysite detales. Identifikacijos numerius patartina saugoti patikimoje vietoje, bet tik ne mašinoje.

GARANTIJA teikiama "John Deere" klientams, kurie dirba su įsigyta įranga ir prižiūri ją pagal šias instrukcijas. Garantija yra paaiškinta garantijos pažymėjime ar instrukcijoje, kuriuos turėtumėte gauti iš "John Deere" įgaliotojo atstovo.

Ši garantija užtikrina, kad garantijos galiojimo laikotarpiu "John Deere" pakeis detales su defektais. Kai kuriomis aplinkybėmis John Deere įves patobulinimus, dažnai neimdamas mokesčio iš užsakovo net jei gaminys be garantijos. Garantija netenka galios ir technologijų patobulinimo galimybė prarandama tuo atveju, jei mašina tinkamai neprižiūrima, modifikuojama neatsižvelgiant į gamyklos techninius reikalavimus.

Jei nesate pirmas mašinos savininkas, jūs turite būti suinteresuotas susisiekti su vietiniu John Deere oficialiu atstovu ir pranešti įrenginio gamyklinį numerį. Tai padės John Deere informuoti jus apie gaminio problemas ar patobulinimus.

Prekių ženklai

Prekių ženklų, minimų šiame operatoriaus vadove, sąrašas.

Prekių ženklai	
Bio Hy-Gard™	"Deere & Company" prekių ženklas
Extreme-Gard™	"Deere & Company" prekių ženklas
Grease-Gard™	"Deere & Company" prekių ženklas
Hy-Gard™	"Deere & Company" prekių ženklas

OUCC002,0004844 -26-11NOV15-1/1

Turinys

Puslapis

Sauga

Atpažinkite įspėjamuosius ženklus	01-1
Išsiaiškinkite įspėjamųjų žodžių reikšmes	01-1
Laikykitės saugos instrukcijų	01-1
Pakeiskite saugos ženklus	01-2
Saugaus vikšrų eksploatavimo praktika	01-2
Saugokitės aukšto slėgio skysčių	01-2
Priežiūrą atlikite laikydamiesi saugos nurodymų	01-3
Rūpestingai prižiūrėkite įrenginius	01-3
Saugiai atlikite akumuliatoriaus sistemų techninę priežiūrą	01-4
Dažų nuėmimas prieš virinant ar kaitinant	01-4
Venkite kaitinimo prie aukšto slėgio skysčio sistemų	01-4
Eksploatavimo nutraukimas: Skysčių ir komponentų tinkamas perdirbimas bei utilizavimas	01-5
Saugokite, kad aukšto slėgio vandens srovė nepatektų ant saugos ženklų	01-5
Saugos lipdukai	01-6
Priešgaisrinės priemonės	01-7
Vikšrų valymas	01-7
Pašalinkite susikaupusius nešvarumus	01-8
Gaisro atveju	01-8

Vikšrų eksploatavimas

Guminių vikšrų sistemos aprašymas	02-1
Vikšrų įdirbimas	02-2
Mašinos su vikšrais eksploatavimas	02-3
Vikšrų juostų įtempimo reguliavimas	02-4
Vikšrų pakabos sistemos reguliavimas	02-5
Vikšrų juostos temperatūros tikrinimas	02-6
Vikšrų juostų nusidėvėjimo tikrinimas	02-6
Trikčių diagnostika	02-7

Tepimas ir priežiūra

Vikšrų valymo vietos	03-1
Techninės priežiūros intervalų lentelė	03-2
Talpos	03-2
Transmisijos alyva	03-4
Hidraulinė alyva	03-4
Tepalas	03-5
Po pirmųjų 10 eksploatacijos valandų	03-5
Kas 50 eksploatacijos valandų	03-7
Kas 400 darbo valandų arba kasmet	03-8
Kas 1000 eksploatacijos valandų	03-8
Kas 2000 eksploatacijos valandų	03-9

Puslapis

Vikšrų suvedimo ir išvirtimo tikrinimas	03-10
---	-------

Specifikacijos

Specifikacijos	04-1
Metrinų varžtų ir sraigčių sukimo momento reikšmės	04-1
Duomenų lentelės	04-2
Vikšrų komponento serijos numeris	04-2

Originalios instrukcijos. Visa informacija, iliustracijos ir specifikacijos šioje instrukcijoje pagrįstos naujausia informacija, kokia buvo leidimo metu. Pasiekame teisę daryti pakeitimus bet kuriuo metu be išankstinio įspėjimo.

COPYRIGHT © 2015
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual

Sauga

Atpažinkite įspėjamuosius ženklus

Tai ženklas, įspėjantis apie pavojų. Matydami šį ženklą ant savo mašinos arba šioje instrukcijoje, būkite atidūs, nes yra galimybė susižeisti.

Laikykites rekomenduojamų atsargumo priemonių ir darbo saugos taisyklių.



DX,ALERT -26-29SEP98-1/1

TS1389 —UN—28JUN13

Išsiaiškinkite įspėjamųjų žodžių reikšmes

Įspėjamieji žodžiai — PAVOJUS, ATSARGIAI arba DĖMESIO — papildo įspėjamuosius ženklus. Žodis PAVOJUS nurodo didžiausius pavojus.

Įspėjamieji ženklai su užrašu PAVOJUS arba ATSARGIAI tvirtinami prie tam tikrų pavojingų vietų. Bendros atsargumo priemonės yra išvardytos po saugos ženklais su užrašu DĖMESIO. Ženklas su užrašu DĖMESIO atkreipia dėmesį ir į šioje instrukcijoje aprašytus saugos nurodymus.



DX,SIGNAL -26-03MAR93-1/1

TS187 —26—30SEP88

Laikykites saugos instrukcijų

Atidžiai perskaitykite visą saugos informaciją šioje instrukcijoje ir ant mašinos saugos ženklų. Prižiūrėkite saugos ženklus, kad jie būtų tinkami vartoti. Pakeiskite trūkstamus ar sugadintus saugos ženklus naujais. Patikrinkite, ar naujų įrenginių komponentai ir atsarginės dalys su saugos ženklais. Atsarginius saugos ženklus galite įsigyti pas oficialų John Deere atstovą.

Iš tiekėjų gali būti gauta papildoma saugos informacija uždėta ant detalių ir komponentų, kurios nėra šioje eksploatacijos instrukcijoje.

Išmokite tinkamai dirbti mašina ir tinkamai naudoti jos valdymo sistemas. Neleiskite mašina dirbti neapmokytiems asmenims.

Mašina visada turi būti geros darbinės būklės. Neteisėti mašinos pakeitimai gali daryti neigiamą įtaką jos darbui ir/ar saugai bei pakenkti eksploatacijos trukmei.



Jei nesuprantate kurios nors instrukcijos dalies ir jums reikia pagalbos, susisiekite su oficialiu John Deere atstovu.

DX,READ -26-16JUN09-1/1

TS201 —UN—15APR13

Pakeiskite saugos ženklus

Pakeiskite trūkstamus ar sugadintus saugos ženklus. Žr. eksploatacijos instrukcijoje, kaip tinkamai uždėti saugos ženklus.

Iš tiekėjų gali būti gauta papildoma, šioje eksploatacijos instrukcijoje neatnaujinta saugos informacija, pateikta ant detalių ir komponentų.



TS201 —UN—15APR13

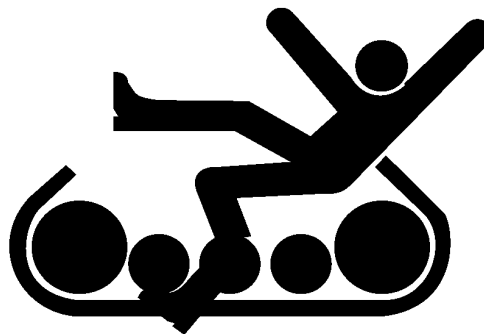
DX,SIGNS -26-18AUG09-1/1

Saugaus vikšrų eksploatavimo praktika

NESTOVĖKITE šalia vikšrų, kai mašina veikia.

Saugaus vikšrinių mašinų eksploatavimo praktika nesiskiria nuo ratinių mašinų.

VISADA prieš pradėdami naudotis mašina susipažinkite su kombaino operatoriaus vadovu ir peržiūrėkite saugos skyrių. Kombaino operatoriaus vadove išsamiai aprašyta saugaus eksploatavimo praktika, kurios reikia laikytis, kad išvengtumėte savo ir kitų žmonių mirties ir (arba) traumų.



H48148 —UN—12DEC96

OUCC002,0004835 -26-11NOV15-1/1

Saugokitės aukšto slėgio skysčių

Reguliariai (bet kartą kas metus) tikrinkite, ar hidraulinės žarnos sandarios, nėra sulankstytos, įpjautos, įtrūkusios, nudilusios, išsipūtusios, pažeistos korozijos, neturi išlindusios vielinės juostos ir nėra kitų susidėvėjimo arba pažeidimo požymių.

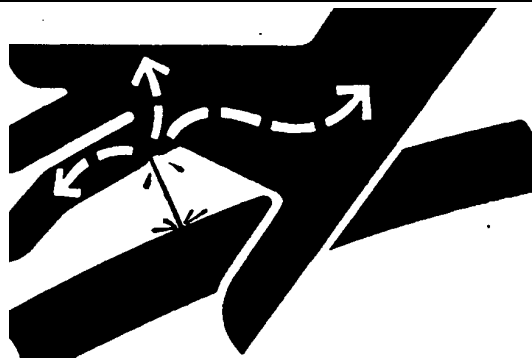
Nedelsdami pakeiskite susidėvėjusius arba pažeistus žarnų mazgus „John Deere“ patvirtintomis atsarginėmis detalėmis.

Išsiveržęs suslėgtas skystis gali prasiskverbti per odą ir sunkiai sužaloti.

Prieš atjungdami hidraulinę arba kitas linijas, apsisaugokite mažindami slėgį. Prieš sudarydami slėgį, priveržkite visas jungtis.

Nuotėkių ieškokite pasinaudodami kartono gabalėliu. Saugokite rankas ir kūną nuo aukšto slėgio skysčių.

[vykus nelaimingam atsitikimui, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Bet koks po oda įšvirkštas skystis turi būti per



X9811 —UN—23AUG88

kelias valandas chirurgiškai pašalintas, nes gali išsivystyti gangrena. Gydytojai, nesusidūrę su tokiomis traumomis, turėtų kreiptis į kompetentingus medicinos specialistus. Tokią informaciją gausite anglų kalba „Deere & Company“ medicinos departamente Moline, Ilinojaus valstija, JAV, paskambinę 1-800-822-8262 arba +1 309-748-5636.

DX,FLUID -26-12OCT11-1/1

Priežiūrą atlikite laikydamiesi saugos nurodymų

Prieš pradėdami dirbti, išsiaiškinkite techninės priežiūros darbų tvarką. Mašina turi būti švari ir sausa.

Kai mašina juda, niekada jos netepkite, neatlikite techninės priežiūros darbų ir nereguliuokite. Stenkitės, kad jūsų rankos, kojos ir drabužiai būtų toliau nuo pavara varomų dalių. Išjunkite energijos tiekimą ir valdymo prietaisais sumažinkite slėgį. Nuleiskite įrangą ant žemės. Išjunkite variklį. Ištraukite raktelį ir įjunkite stovėjimo stabdžius. Leiskite mašinai atvėsti.

Saugiai paremkitė visas mašinos dalis, kurios atliekant priežiūros darbus turi būti pakeltos.

Visos detalės turi būti geros būklės ir tinkamai sumontuotos. Nedelsdami pašalinkite gedimą. Pakeiskite susidėvėjusias arba sulūžusias detales. Nuvalykite susikaupusį tepalą, alyvą ar nešvarumus.

Prieš reguliuodami elektros sistemas ar prieš ką nors virindami mašinoje, atjunkite akumuliatoriaus įžeminimo laidą (–).



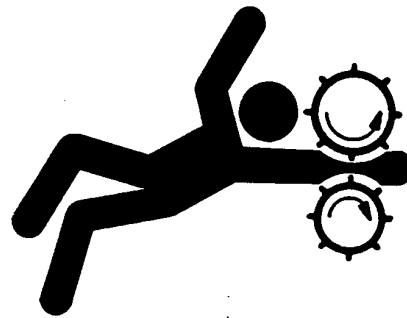
TS218 —UN—23AUG88

HX,AG,SF6789 -26-05MAY99-1/1

Rūpestingai prižiūrėkite įrenginius

Susiriškite ilgus plaukus pakaušyje. Dirbdami netoli įrenginių ar judančių detalių neryšėkite kaklaraiščio, šaliko, nevilkėkite laisvų drabužių ir neužsidėkite karolių. Jei šie daiktai bus įtraukti į įrenginį, galite būti sužalotas.

Nusiimkite žiedus ir kitus papuošalus, kad išvengtumėte elektros trumpo jungimo ir nebūtumėte įtrauktas į judančias detales.



TS228 —UN—23AUG88

DX,LOOSE -26-04JUN90-1/1

Saugiai atlikite akumulatoriaus sistemų techninę priežiūrą

Iš aukšto slėgio akumuliatorių sistemų išsiveržę skysčiai ar dujos, kurie naudojami kondicionavimo, hidraulinių ir pneumatinių stabdžių sistemose, gali rimtai sužaloti. Nuo didelio karščio gali sprogti akumulatorius ir gali būti atsitiktinai nutrauktos aukšto slėgio sistemos. Nevirinkite ir nenaudokite atviros liepsnos degiklių netoli aukšto slėgio akumulatoriaus/linijos.

Prieš išimant akumuliatorių, iš aukšto slėgio sistemos išleiskite slėgį.

Prieš išimdami akumuliatorių, išleiskite iš hidraulinės sistemos slėgį. Niekada nebandykite išleisti slėgio iš hidraulinės sistemos ar akumulatoriaus atleisdami tvirtinimo detales.



Akumuliatorių negalima remontuoti.

DX,WW,ACCLAZ -26-22AUG03-1/1

TS281—UN—15APR13

Dažų nuėmimas prieš virinant ar kaitinant

Saugokitės nuodingų garų ir dulkių.

Pavojingi garai gali susidaryti įkaitus dažams atliekant virinimo bei litavimo darbus arba naudojant atviros liepsnos degiklį.

Prieš kaitindami nuimkite dažus:

- Nuimkite dažus mažiausiai 100 mm (4 in.) spinduliu nuo ploto, kurį paveiks kaitinimas. Jei negalima nuimti dažų, prieš kaitindami ar virindami dėvėkite tinkamą respiratorių.
- Jei dažus valote smėlio srove ar šveičiate - stenkitės neįkvėpti dulkių. Dėvėkite tinkamą respiratorių.
- Naudojant tirpiklį ar cheminį dažų nuėmiklį, pastarąjį prieš virinant nuplaukite su muilu ir vandeniu. Pašalinkite tirpiklio ar dažų nuėmiklio indus ir kitas degias medžiagas iš darbo vietos. Prieš virinant ar kaitinant palaukite bent 15 min, kad išsisklaidytų garai.

Nenaudokite chloruoto tirpiklio tose vietose, kurios bus virinamos.



Visus darbus atlikite gerai vėdinamoje patalpoje, kad nuodingi dūmai bei dulkės galėtų išsisklaidyti.

Tinkamai pašalinkite dažus ir tirpiklį.

DX,PAINT -26-24JUL02-1/1

TS220—UN—15APR13

Venkite kaitinimo prie aukšto slėgio skysčio sistemų

Kaitinant šalia aukšto slėgio skysčio sistemų, gali išsiveržti degus skystis. Jis gali sunkiai nudeginti jus ir šalia stovinčius asmenis. Nevirinkite, neliuokite ir nenaudokite atviros ugnies degiklių šalia aukšto slėgio skysčio sistemų arba šalia kitų degių medžiagų. Aukšto slėgio sistemos gali sprogti, kai nuo tiesioginio liepsnos šaltinio pasklinda karštis.



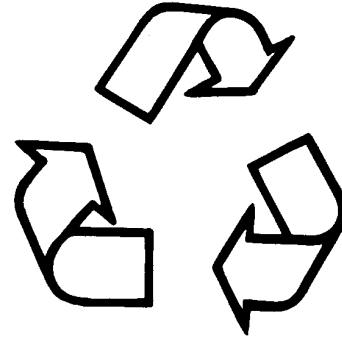
DX,TORCH -26-10DEC04-1/1

TS953—UN—15MAY90

Eksplotavimo nutraukimas: Skysčių ir komponentų tinkamas perdirbimas bei utilizavimas

Nutraukiant mašinos ir/ar komponento eksploatavimą, būtina atsižvelgti į saugos ir aplinkos valdymo priemones. Priemonės apima šiuos dalykus:

- Išimdami arba apdorodami daiktus ar medžiagas, naudokite tinkamus įrankius ir apsaugos priemones, tokias kaip rūbai, pirštinės, veido apsaugos skydeliai ar akiniai.
- Laikykitės specialių komponentų instrukcijų.
- Išlaisvinkite susikaupusią energiją nuleisdami mašinos pakabinamus elementus, atleisdami spyruokles, atjungdami akumuliatorių ar elektros maitinimą ir sumažindami hidraulinių komponentų, akumuliatorių bei kitų panašių sistemų slėgį.
- Sumažinkite iki minimumo aplinkos poveikį komponentams, kuriuose gali būti žemės ūkio chemikalų, pavyzdžiui, trąšų ir pesticidų, likučių. Šiuos komponentus tinkamai prižiūrėkite ir utilizuokite.
- Prieš komponentų perdirbimą atsargiai išleiskite variklius, degalų batus, radiatorius, hidraulinius cilindrus, batus ir sistemas. Išleisdami skysčius, naudokite sandarius konteinerius. Nenaudokite maisto produktų ar gėrimų konteinerių.
- Neišliekite atidirbusių skysčių ant žemės, į kanalizaciją ar į kokią nors vandens telkinį.
- Laikykitės visų nacionalinių, valstybinių ar vietinių įstatymų, nuostatų ar potvarkių, reguliuojančių atidirbusių skysčių priežiūrą ar utilizavimą (pavyzdžiui: alyvos, degalų, aušinimo skysčio, stabdžių skysčio);



filtrų, akumuliatorių, kitokių medžiagų ar detalių. Lengvai užsidegančių skysčių ar komponentų deginimas ne specialiose krosnyse šiukšlėms deginti gali būti uždraustas įstatymu ir gali užnuodyti aplinką kenksmingais garais ar pelenais.

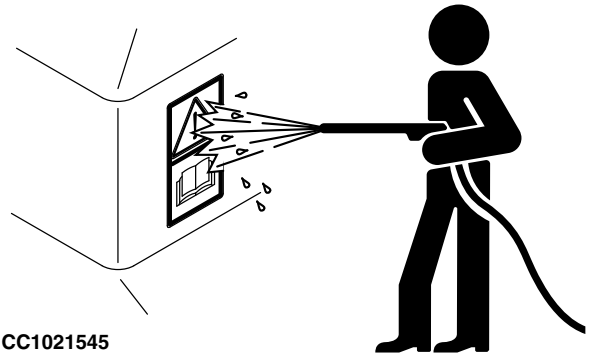
- Tinkamai prižiūrėkite ir utilizuokite oro kondicionavimo sistemas. Vyriausybės nuostatuose gali būti reikalaujama, kad oro kondicionavimo šaldymo medžiagas, kurios nutekėjusios pakenktų atmosferai, utilizuotų ir perdirbtų sertifikuotas tech. priežiūros centras.
- Įvertinkite perdirbimo variantus padangų, metalų, plastmasės ir elektroninių komponentų, kurie gali būti perdirbami dalimis ar pilnai.
- Dėl informacijos apie tinkamą atliekų perdirbimą ar utilizavimą susisiekite su vietiniu aplinkos apsaugos ar atliekų perdirbimo centru, arba su John Deere įgaliotu atstovu.

DX, DRAIN -26-01JUN15-1/1

Saugokite, kad aukšto slėgio vandens srovė nepatektų ant saugos ženklų

Suslėgto vandens srovė gali nuplėšti arba pažeisti saugos ženklus-lipdukus. Saugos ženklų neplaukite aukšto slėgio srove.

Nedelsdami pakeiskite trūkstamus arba pažeistus saugos ženklus-lipdukus. Atsarginius įspėjamuosius ženklus galite įsigyti pas oficialų John Deere atstovą.



CC1021545

CC1021545 —UN—23APR02

OUCC002,0003AEA -26-10SEP12-1/1

Saugos lipdukai

Vaizdiniai saugos ženklai

Kai kuriose svarbiose šios mašinos vietose yra pritvirtinti apie galimą pavojų įspėjantys ženklai. Pavojus žymimas iliustruojamu įspėjamuoju trikampiu. Šalia esančioje iliustracijoje pateikta informacija, kaip išvengti sužeidimų. Nurodyti įspėjamieji ženklai ir jų tvirtinimo vietos; čia rasite ir trumpą jų aprašymą.

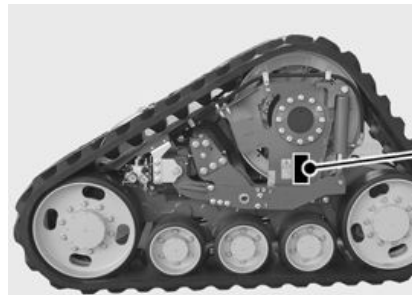


TS231 —26—08SEP03

OUC002,0004834 -26-11NOV15-1/3

Operatoriaus vadovas

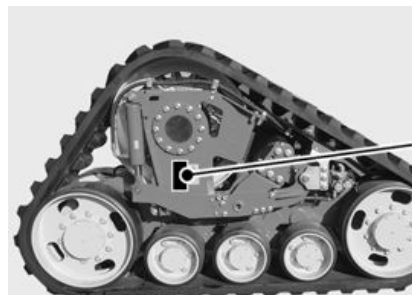
Šioje eksploatacijos instrukcijoje pateikta visa svarbi informacija apie saugų mašinos darbą. Kad išvengtumėte nelaimingų atsitikimų, laikykitės visų saugos taisyklių.



ZX263118



ZX263118 —UN—12NOV15



ZX263119



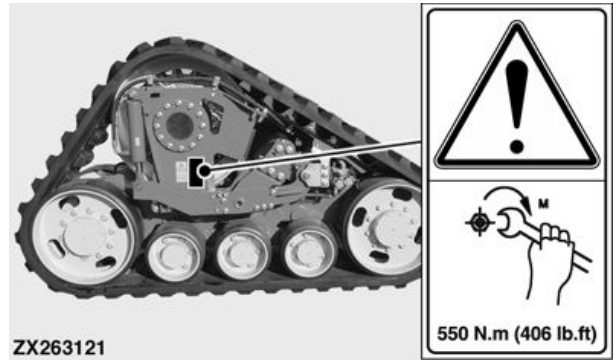
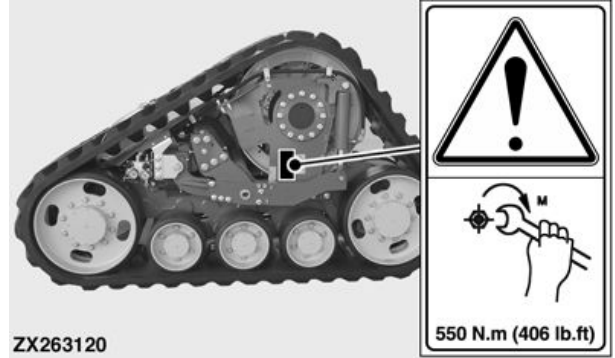
ZX263119 —UN—12NOV15

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUC002,0004834 -26-11NOV15-2/3

Laikančiųjų velenėlių ir laisvosios eigos skriemulių tvirtinimo varžtai

Pakartotinai priveržkite laikančiųjų velenėlių ir laisvosios eigos skriemulių tvirtinimo varžtus nurodytu sukimo momentu ir nurodytais intervalais.



ZX263120 —UN—12NOV15

ZX263121 —UN—12NOV15

OUCC002,0004834 -26-11NOV15-3/3

Priešgaisrinės priemonės

Kai naudojama, guminių vikšrų sistema turi būti periodiškai tikrinama per visą nuėmimo darbų dieną. Susikaupusi augalų masė ir kt. nuosėdos turi būti pašalintos, kad tinkamai dirbtų mašina ir sumažėtų gaisro rizika.

Reguliarus ir visapusiškas mašinos valymas kartu su kt. išvardintomis instrukcijoje įprastinės priežiūros procedūromis labai sumažina prastovos galimybę bei pagerina mašinos darbinės charakteristikas. Visada

laikytės visų saugos procedūrų, kurios nurodytos ant mašinos ir šiame operatoriaus vadove.

Jūsų mašinoje yra vienas arba du bendros paskirties gesintuvai. Gesintuvai turi būti tikrinami kasdien, jeinant ir išeinant iš kabinos ir dirbant prie mašinos, kad būtumėte tikri, jog gera jų darbinė būklė. Gesintuvai turi būti keičiami juos bet kaip panaudojus ar profesionaliai prižiūrimi.

Norėdami rasti daugiau informacijos, žiūrėkite skyrių **Vikšrų valymo vietas**.

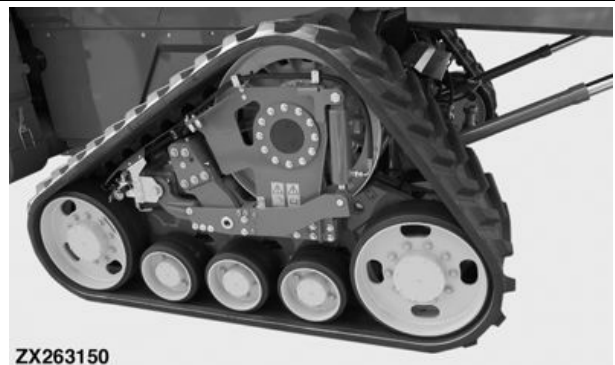
OUCC002,0004836 -26-11NOV15-1/1

Vikšrų valymas

SVARBU: Vikšrus būtina nuvalyti iškart po darbo drėgnomis ir nešvariomis sąlygomis.

Varančiuosius ratus ir pagrindinį rėmą visada reikia išvalyti nuo purvo ir atliekų.

Pagrindinio rėmo ir ratų sritis reikia reguliariai valyti, kad nesikaupytų purvas ir augalų liekanos. Dėl sankaupų gali anksčiau laiko susidėvėti guminės vikšrų juostos, velenėliai ir laisvosios eigos skriemuliai.



ZX263150 —UN—12NOV15

OUCC002,0004843 -26-12NOV15-1/1

Pašalinkite susikaupusius nešvarumus

Gali užsidegti variklio kameroje, ant variklio ir šalia judančių detalių susikaupusios smulkintų šiaudų ir augalų liekanos. Tas vietas dažnai tikrinkite ir valykite. Prieš atlikdami apžiūrą ar techninį aptarnavimą išjunkite kombaino variklį, įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį.



TS227 —UN—15APR13

HX,9010SA,B -26-23AUG97-1/1

Gaisro atveju



ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite.

Atsiradus pirmam gaisro požymiui, nedelsdami sustabdykite mašiną. Gaisrą galima atpažinti pagal dūmų kvapą arba pamačius liepsnas. Kadangi gaisras greitai didėja ir plečiasi, nedelsdami išlipkite iš mašinos ir saugiai pasitraukite iš gaisro. Negrįžkite prie mašinos! Svarbiausias dalykas yra sauga.

Kvieskite priešgaisrinę tarnybą. Nešiojamas gesintuvas gali užgesinti nedidelį gaisrą arba neleisti jam plisti, kol atvyks gaisrininkai; bet nešiojamų gesintuvų galimybės ribotos. Visada svarbiausias yra operatoriaus ir pašalinių saugumas. Jeigu bandysite užgesinti gaisrą, atsistokite nugara į vėją, kad turėtumėte laisvą atsitraukimo kelią; taigi, jei negalėsite užgesinti gaisro, turėsite galimybę greitai pasitraukti.

Perskaitykite gesintuvo instrukcijas ir prieš gaisrą susipažinkite su jų vieta, detalėmis ir naudojimu. Vietinės priešgaisrinės tarnybos ar priešgaisrinių įrenginių platintojai gali jus apmokyti ir teikti rekomendacijas, kaip naudotis gesintuvu.

Jeigu prie jūsų gesintuvo nėra instrukcijų, laikykitės šių pagrindinių rekomendacijų:

1. Ištraukite kaištį. Laikykite gesintuvą nukreipę nuo savęs purkštuką ir atleiskite fiksavimo mechanizmą.
2. Nusitaukite žemyn. Nukreipkite gesintuvą į gaisro centrą.
3. Spauskite svirtį lėtai ir vienodai.
4. Mosuokite purkštuku nuo vieno šono į kitą.

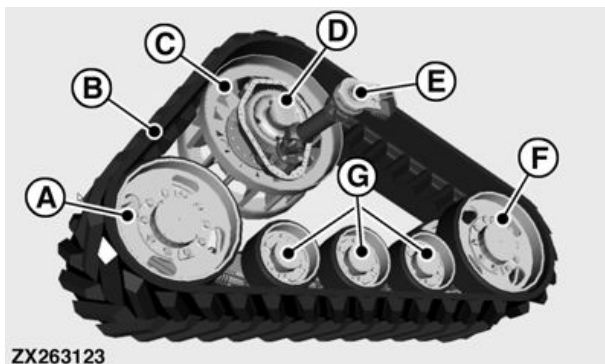


TS227 —UN—15APR13

DX,FIRE4 -26-22AUG13-1/1

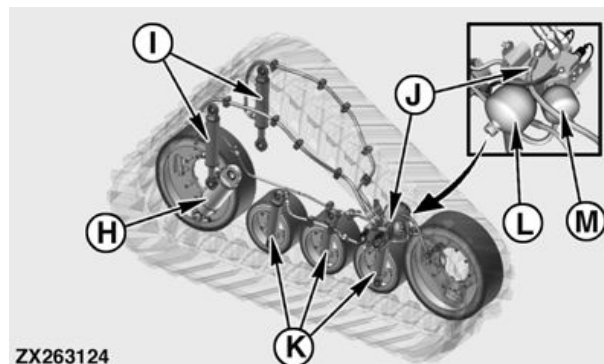
Vikšrų eksploatavimas

Guminių vikšrų sistemos aprašymas



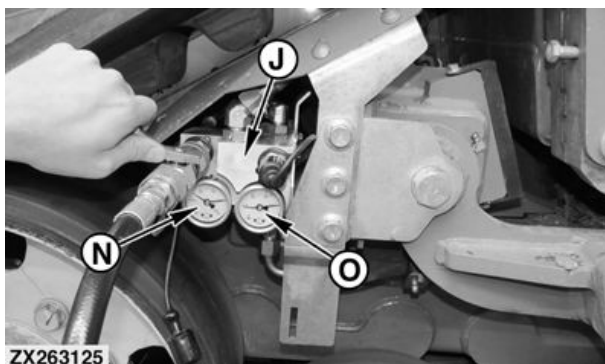
ZX263123

ZX263123 — UN—12NOV15



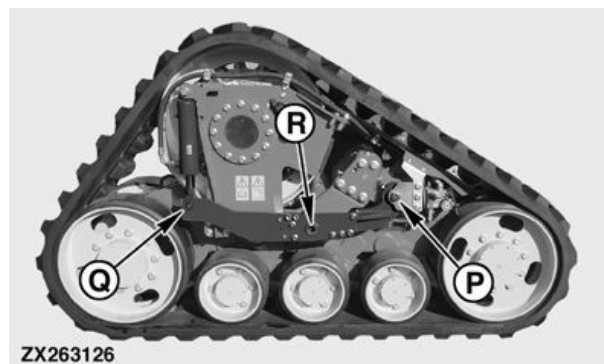
ZX263124

ZX263124 — UN—12NOV15



ZX263125

ZX263125 — UN—12NOV15



ZX263126

ZX263126 — UN—12NOV15

A—Laisvosios eigos skriemulys
B—Guminių vikšrų juosta
C—Varantysis skriemulys
D—Pavarų dėžė
E—Įėjimo pavara
F—Laisvosios eigos skriemulys

G—Laikantysis velenėlis
H—Diržo įtempimo cilindras
I— Pakabos cilindras
J— Vožtuvų blokas
K—Laikančiojo velenėlio cilindras

L—Akumuliatorius
M—Akumuliatorius
N—Diržo įtempimo slėgio matuoklis
O—Pakabos slėgio matuoklis
P—Svirties sukimosi ašis

Q—Hidraulinio cilindro sukimo ašis
R—Priekinio tilto svorio perdavimo svertui taškas

Vikšrų savybės ir privalumai:

Vikšrų savybės ir privalumai:

- Suspaudimas – sumažina suspaudimą ir dirvos maigymą.
- Išsilaikymas paviršiuje – geresnis išsilaikymas dirvos paviršiuje sudėtingomis sąlygomis.
- Trauka – maksimalus traukimo efektyvumas.
- Lankstumas – lengvai įrengiami ir keičiami tarp mašinų.
- Švelnus važiavimas – gumuoti laisvosios eigos skriemuliai ir velenėliai sušvelnina važiavimą.
- Automatinis įtempimas – efektyviai absorbuoja smūgius ar nuolaužų įsiskverbimą.
- Dvigubas įtempimas – du cilindrai palaiko nedidelį juostų įtempimą efektyviam darbui.
- Integruoti vikšrai – ištininiai guminiai vikšrai sumažina paviršiaus pažeidimą.
- Teigiamas važiavimas – švelniai paskirsto trauką į gumines juostas su mažu riedėjimo pasipriešinimu.
- Greitis – išlaikomas įprastas darbinis diapazonas.
- Stabilumas – žemas svorio centras padidina stabilumą.

Vikšrų komponentai:

Vikšrai sumontuoti priekinio tilto kairėje ir dešinėje pusėse vietoj įprastų varančiųjų ratų.

Svorio jėga yra perduodama vikšrų vežimėliui per svertos sistemą su atraminiais cilindrais.

Hidrauliškai pakabinami laikantieji velenėliai kompensuoja nedidelius grunto paviršiaus nelygumus. Todėl visas vikšrų kontaktinis paviršius vienodai slėgia grunto paviršių.

Kad būtų užtikrintas vienodas slėgis visiems pakabos hidrauliniams cilindrų (K), juostų įtempimo ir pakabos hidrauliniai kontūrai yra nepriklausomi.

Pakabos sistema:

Laisvosios eigos skriemuliai (A) ir (F) ir laikantieji velenėliai (G) kartu su dviguba automatinio įtempimo sistema kompensuoja netolygų dirvos reljefą.

Kombaino priekinio tilto svoris perduodamas vikšrams sujungimo taške (G), tarp vikšrų peties ir svertos.

Ties sukimosi centru svertas yra prijungtas prie vikšrų važiuoklės.

Priešingoje pusėje svertas yra pritvirtintas prie dviejų hidraulinių cilindrų (I). Vienas hidraulinis cilindras sumontuotas vikšrų vidinėje pusėje, o kitas – vikšrų išorinėje pusėje.

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUC002,000484B -26-13NOV15-1/2

Kombaino svoris į priekinį tiltą veikia tempimo jėga hidraulinius cilindrus (I).

Hidraulinių cilindrų strypų pusės prijungtos prie dviejų akumuliatorių (L) ir (M). Akumuliatorių su išankstine įkrova dujų pagalvė veikia kaip visos važiuoklės pakaba.

Trys laikantieji velenėliai (G) yra pritvirtinti ant svertų ir hidraulinių cilindrų (K) ir gali nepriklausomai vienas nuo kito kompensuoti nedidelius grunto nelygumus.

Hidrauliniai cilindrai yra prijungti prie tos pačios hidraulinės alyvos grandinės kaip ir pagrindiniai hidrauliniai cilindrai ir veikia priešinga kryptimi nei du akumuliatoriai.

SVARBU: Niekada nevažiuokite mašina, jei sistemoje nėra hidraulinio slėgio. Taip būtų perkrauti priekinis ir galinis laisvosios eigos skriemuliai ir mašina gali būti sugadinta.

Akumuliatoriaus (L) talpa yra 1,0 l (0,25 gal) ir jis iš anksto užpildytas 5000 kPa (50 bar) (725 psi) slėgiu.

Akumuliatoriaus (M) talpa yra 0,5 l (0,12 gal) ir jis iš anksto užpildytas 3000 kPa (30 bar) (450 psi) slėgiu.

OUCC002,000484B -26-13NOV15-2/2

Vikšrų įdirbimas

 **ĮSPĖJIMAS:** Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Naujais arba švariais vikšrais kaip galima greičiau pravažiuokite sausa ir dulkėta dirva.

Toliau aprašyta įdirbimo procedūra skirta naujai vikšrų sistemai arba ji atliekama uždėjus naujas vikšrų juostas. Prieš pradėdant eksploatuoti mašiną, guminių vikšrų juostų varančiuosius krumplius reikia apdoroti talku, kad juostos būtų tinkamai apsaugotos.

Darykite taip:

1. Užpilkite vieną puoduką talko ant priekinių ir galinių laisvosios eigos skriemulių.

2. Pavažiuokite mašina pirmyn arba atgal, kad talkas pasiskirstytų ant varančiųjų krumplių.
3. Įsitikinkite, kad talko yra ant visų kreipiamųjų ir varančiųjų krumplių paviršių.
4. Sumontavę dirbkite mašina apytiksliai dešimt valandų.
5. Patikrinkite vikšrų įtempimo sistemos hidraulinį slėgį, ir, jeigu reikia, sureguliuokite (žiūrėkite **Vikšrų juostų įtempimo reguliavimas** šiame skyriuje).
6. Patikrinkite vikšrų modulio varžtų sukimo momentus ir, jeigu reikia, papildomai priveržkite (žiūrėkite skyrių **Tepimas ir priežiūra**).

OUCC002,000484B -26-11NOV15-1/1

Mašinos su vikšrais eksploatavimas



ZX263122

ZX263122 — UN—12NOV15

SVARBU: Jei yra galimybė, netransportuokite mašinos su prikabinta pjaunamąja. Važiuojant keliais dideliu greičiu labiau dėvėsi vikšrai, be to jie įkaista, dėl to greičiau susidėvi varantieji krumpliai. Važiuoti keliais, ypač asfaltuotais, reikia vengti, kol nesibaigė įdirbimo laikotarpis. Jeigu su naujais vikšrais tenka važiuoti keliu, sumažinkite važiavimo greitį ir užberkite talko ant varančiųjų krumplių, kad juosta būtų tinkamai apsaugota.

PASTABA: Mašina su vikšrais vairuojama taip pat, kaip mašina su padangomis. Todėl kombaino vairavimo instrukcijos pateiktos kombaino operatoriaus vadove.

Nėra skirtumo tarp mašinos su vikšrais ir mašinos su ratais vairavimo. Visos valdiklių ir pavarų perjungimo funkcijos išlieka tokios pat, kaip ir mašinos su ratais.

Vikšrinėms mašinoms leidžiama didesnė priekinio tilto apkrova ir užtikrinama didesnė trauka.

Grįstais keliais mašina važiuoja panašiai kaip mašina su ratais. Neasfaltuotais, blogais keliais ir laukuose mašina važiuoti patogiau, nes dviguba automatinio įtempimo sistema geriau kompensuoja grunto nelygumus ir mašina nešokčioja.

Žiūrėkite kombaino operatoriaus vadovą, kuriame pateikiama su vikšrais nesusijusi eksploatavimo informacija.

Važiuojant su vikšrais reikia atkreipti dėmesį į šiuos dalykus:

- tinkamą diržo įtempimą
- tinkamą pakabos suregulavimą

OUC002,0004849 -26-11NOV15-1/1

Vikšrų juostų įtempimo reguliavimas

Kad užtikrintumėte saugų diržų pavaros eksploatavimą, tikrinkite slėgį kasdien.

Hidraulinio slėgio matuoklis (A) naudojamas slėgiui greitai vizualiai patikrinti, ar jis atitinka rekomenduojamą darbinį diapazoną.

PASTABA: Antras slėgio matuoklis, esantis ant valdymo vožtuvo, naudojamas vikšrų pakabos slėgiui patikrinti / sureguliuoti (žiūrėkite "Vikšrų pakabos sistemos reguliavimas" šiame skyriuje).

Hidraulinis slėgis turi būti 8000 ± 500 kPa (80 ± 5 bar; 1200 ± 75 psi). Idealus darbinis slėgis yra **8000 kPa (80 bar) (1160 psi)**.

SVARBU: Jeigu slėgis yra per žemas, reiškia, kad kažkur hidraulinėje sistemoje yra nuotėkis ir reikia atlikti nuodugnesnį patikrinimą. Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

SVARBU: Niekada nevažiuokite mašina, jei sistemoje nėra hidraulinio slėgio. Taip būtų perkrauti priekinis ir galinis laisvosios eigos skriemuliai ir mašina gali būti sugadinta.

Jeigu slėgis išeina už šių ribų, jį reikia sureguliuoti. Darykite taip:

1. Uždėkite užpildymo žarną (B) ant kairiosios vikšrų valdymo vožtuvo (C) movos ir uždarykite atjungimo čiaupą (D).

PASTABA: Užpildymo žarna (B), skirta hidrauliniams slėgiui reguliuoti, tiekama kartu su mašina.

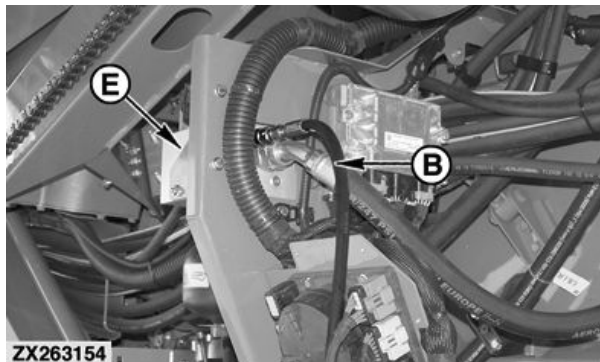
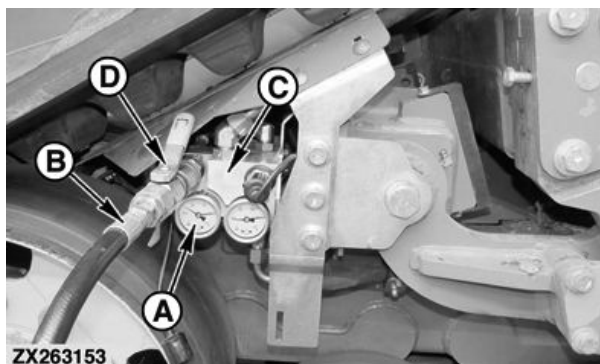
2. Prijunkite užpildymo žarną (B) prie kombaino vožtuvų bloko (E) ir atidarykite atjungimo čiaupą (D).

PASTABA: Kaip rasti vožtuvų bloką (E), žiūrėkite atitinkamame kombaino operatoriaus vadove.

3. Užveskite variklį ir nustatykite lenktuvų reguliavimo jungiklį į priekinę padėtį, kol slėgis pakils iki $10000\text{--}12000$ kPa ($100\text{--}120$ bar) ($1450\text{--}1740$ psi).
4. Uždarykite atjungimo čiaupą (D) ir užgesinkite variklį.
5. Lėtai atidarykite atjungimo čiaupą (D), kol bus pasiektas **80 bar (1160 psi)** slėgis, tada vėl jį uždarykite.

A—Matuoklis
B—Pildymo žarnėlė
C—Vikšrų valdymo vožtuvas

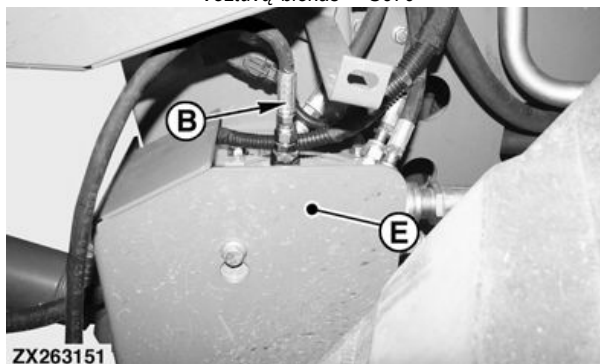
D—Atjungimo čiaupas
E—Kombaino vožtuvų blokas



Vožtuvų blokas – W-T serijos



Vožtuvų blokas – S670



Vožtuvų blokas – S680 / S685 / S690

OUC002,000484E -26-15NOV15-1/1

Vikšrų pakabos sistemos reguliavimas

Hidraulinio slėgio matuoklis (A) naudojamas slėgiui greitai vizualiai patikrinti, ar jis atitinka rekomenduojamą darbinę reikšmę.

PASTABA: Antras slėgio matuoklis, esantis ant valdymo vožtuvo, naudojamas diržo įtempimo slėgiui patikrinti / sureguliuoti (žiūrėkite "Vikšrų juostų įtempimo reguliavimas" šiame skyriuje).

SVARBU: Mašina neturi būti važiuojama keliais su pritvirtinta sunkesne nei 3400 kg (7496 lb) pjaunamąja.

SVARBU: Vikšrų pakabos reguliavimas turi būti atliekamas su tuščiu grūdų bunkeriu ir prie kombaino neprijungus pjaunamosios.

Vikšrų pakabos slėgį reikia sureguliuoti važiavimui keliu. Darykite taip:

1. Uždėkite užpildymo žarną (B) ant dešinėsios vikšrų valdymo vožtuvo (C) movos ir uždarykite atjungimo čiaupą (D).

PASTABA: Užpildymo žarna (B), skirta hidrauliam slėgiui reguliuoti, tiekiama kartu su mašina.

2. Prijunkite užpildymo žarną (B) prie kombaino vožtuvų bloko (E) ir atidarykite atjungimo čiaupą (D).

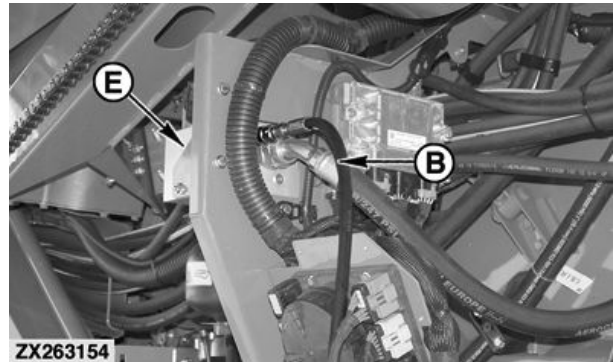
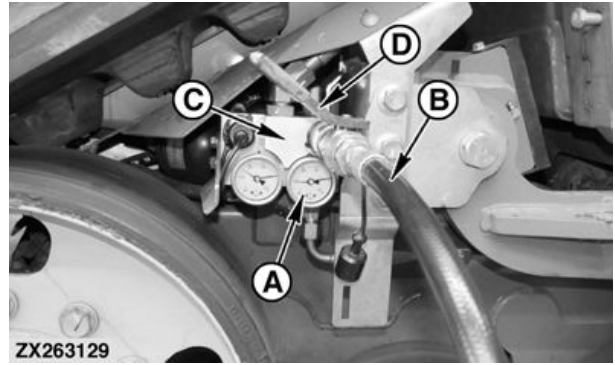
PASTABA: Kaip rasti vožtuvų bloką (E), žiūrėkite atitinkamame kombaino operatoriaus vadove.

3. Užveskite variklį ir nustatykite lenktuvų reguliavimo jungiklį į priekinę padėtį, kol slėgis pakils iki 10000–12000 kPa (100–120 bar) (1450–1740 psi).
4. Uždarykite atjungimo čiaupą (D) ir užgesinkite variklį.
5. 5 – lėtai atidarykite atjungimo čiaupą (D), kol bus pasiektas reikiamas slėgis (žiūrėkite lenteles), tada vėl jį uždarykite.

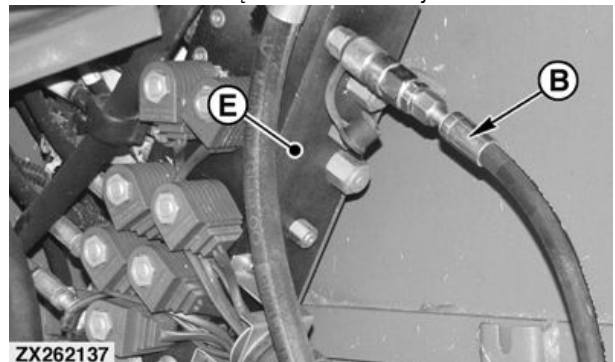
Slėgis mašinoje be atlenkiamos pjaunamosios	
Slėgis kairiojoje pusėje	Slėgis dešiniojoje pusėje
5500 kPa (55 bar) (798 psi)	5000 kPa (50 bar) (725 psi)

Slėgis mašinoje su atlenkiama pjaunamąja		
Pjaunamosios svoris	Slėgis kairiojoje pusėje	Slėgis dešiniojoje pusėje
2000 kg (4409 lb)	7000 kPa (70 bar) (1015 psi)	6500 kPa (65 bar) (943 psi)
2500 kg (5512 lb)	7500 kPa (75 bar) (1088 psi)	7000 kPa (70 bar) (1015 psi)
3000 kg (6614 lb)	8000 kPa (80 bar) (1160 psi)	7500 kPa (75 bar) (1088 psi)

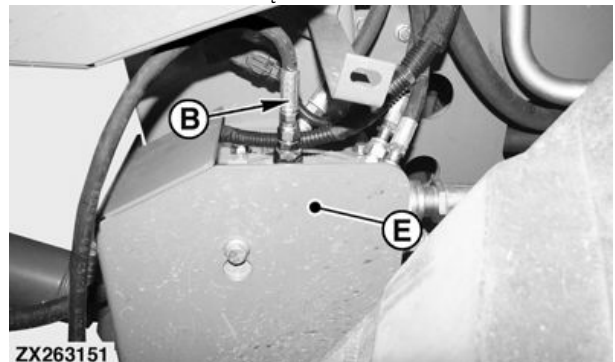
6. Atlikite 10 min. bandomąjį važiavimą ir patikrinkite abiejų vikšrų juostų temperatūrą (žiūrėkite **Vikšrų juostos temperatūros tikrinimas** šiame skyriuje).



Vožtuvų blokas – W-T serijos



Vožtuvų blokas – S670



Vožtuvų blokas – S680 / S685 / S690

A—Matuoklis
B—Pildymo žarnelė
C—Vikšrų valdymo vožtuvas

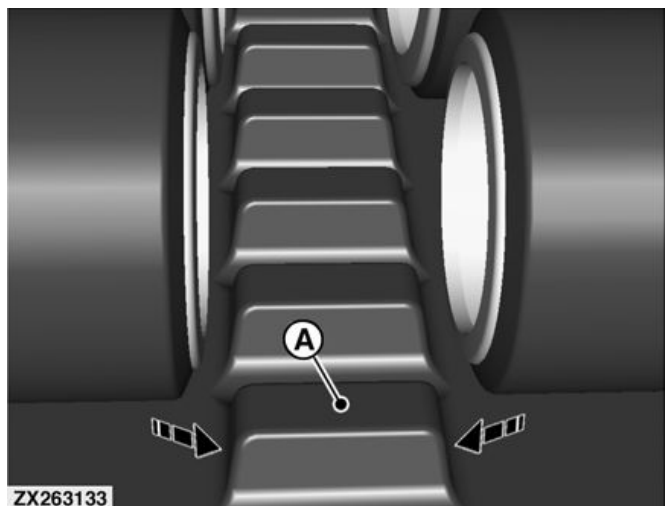
D—Atjungimo čiaupas
E—Kombaino vožtuvų blokas

PASTABA: Nustatę slėgį įsitikinkite, kad laisvosios eigos skriemulys vis dar liečiasi su žeme. Jeigu ne, sumažinkite slėgį 5 barų žingsniu.

SVARBU: Praėjus 10 darbo valandų, patikrinkite slėgį.

OUC002,0004853 -26-15NOV15-2/2

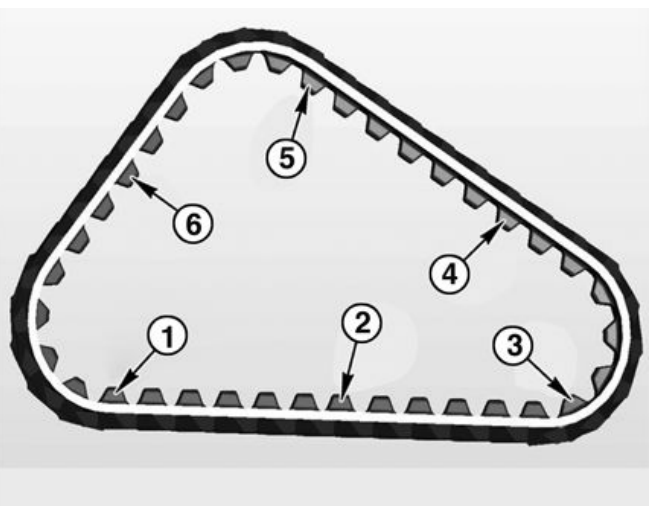
Vikšrų juostos temperatūros tikrinimas



A—Krumplys

Vikšrų juostos temperatūrą tikrinkite tokiu būdu:

1. Nuvažiuokite mažiausiai 2 km (1,24 mylios) tiesiai, be posūkių.
2. Patikrinkite, ar diržai centruoti. Galimas tik nedidelis kontaktas tarp varančiųjų ratų arba laisvosios eigos skriemulių ir krumplių (A).
3. Patikrinkite varomųjų krumplių (A), abiejų vikšrų, keleto krumplių (1–6) temperatūrą ir visada tokiu pat atstumu nuo juostos (žiūrėkite rodykles).



Jeigu skirtumas didesnis nei 20 °C, tada reikia sureguliuoti išvartimą ir suvedimą. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

SVARBU: Neeksploatuokite vikšrų, jeigu juostų temperatūra neatitinka temperatūros specifikacijų. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą

OUC002,0004853 -26-12NOV15-1/1

Vikšrų juostų nusidėvėjimo tikrinimas

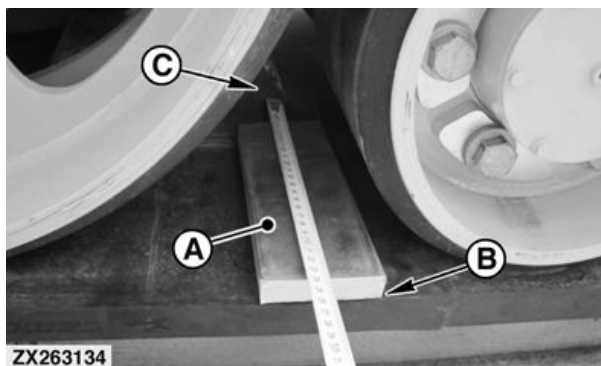
Norėdami teisingai pamatuoti juostos nusidėvėjimą, padėkite 200 mm (8 in) ilgio X 20 mm (0,8 in) aukščio metalinę plokštelę (A) ant diržo ir pamatuokite atstumą tarp išorinio krašto (B) ir krumplio (C). Atstumas turi būti 230–250 mm (9,05–9,84 in).

Juosta galima naudoti, kol nusidėvės iki 10 mm (0,4 in).

PASTABA: Tolygus krumplių ir vikšrų strypų nusidėvėjimas be pažeidimų tik vienoje pusėje yra laikomas įprastu nusidėvėjimu.

A—Metalinė plokštelė
B—Išorinis kraštas

C—Krumplys



OUC002,0004859 -26-12NOV15-1/1

Trikčių diagnostika

Diržas įkaista

Požymis

Diržas įkaista (daugiau nei 70 °C) prie pavaros kaiščių ir greičiau susidėvi.

Sutrikimas

Patikrinkite diržo padėtį. Važiuojant tiesiai diržas turi būti varančiojo rato centre ir tik šiek tiek liestis su laisvosios eigos skriemuliais kairėje ar dešinėje pusėje.

Važiuokite mašina tiesiai 50 m nevairuodami, paskui sustokite ir patikrinkite. Ar diržo padėtis centre?

Patikrinkite abiejų važiuoklių pakabos cilindrus bazinius nustatymus.

Visus keturis hidraulinius cilindrų reikia ištraukti apytiksliai tokiu pat atstumu ($\pm 2 \text{ cm} / 0,8 \text{ in}$).

Sprendimas

Ne: kreipkitės į John Deere prekybos atstovą, kad patikrintų reguliavimus.

Jei reikia, pripildykite hidraulinės alyvos, kad abi pusės veiktų vienodai.

Patikrinkite, ar nėra nuotėkio.

Diržas atsilaisvina

Požymis

Diržo įtempimas nebūna vienodas arba greitai susilpnėja.

Sutrikimas

Patikrinkite diržo įtempimo sistemą, ar joje nėra išorinio nuotėkio.

Ar yra išorinio nuotėkio požymių?

Sprendimas

Taip: pašalinkite hidraulinės sistemos nuotėkį.

Ne: kreipkitės į John Deere prekybos atstovą, kad patikrintų hidrauliniame cilindre integruotą akumuliatorių.

Diržas alyvuotas

Požymis

Vidinė diržo pusė yra alyvuota.

Sutrikimas

Patikrinkite visus komponentus, ar nėra išorinio nuotėkio.

Ar yra išorinio nuotėkio požymių?

Sprendimas

Taip: pašalinkite hidraulinių linijų, cilindrus ar laikančiųjų velenėlių ir laisvosios eigos skriemulių stebulių nuotėkį.

Pablogėja pakabos patogumas

Požymis

Pablogėja pakabos patogumas

Sutrikimas

Sutrikimas gali atsirasti dėl vieno iš dviejų akumuliatorių.

Sprendimas

Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą, kad patikrintų akumuliatorius, ar juose yra tinkama azoto įkrova, arba ją sureguliuotų.

Iš diržo kyšo plieninė viela

Požymis

Vielos galai kyšo iš diržo.

Sutrikimas

Tai nebūtinai reiškia, kad diržas yra su defektais; tai priklauso nuo diržo gamybos proceso.

Sprendimas

Visada nupjaukite vielos galus, kad jie nebūtų išsikišę iš gumos.

OUC002,000484F -26-11NOV15-1/1

Tepimas ir priežiūra

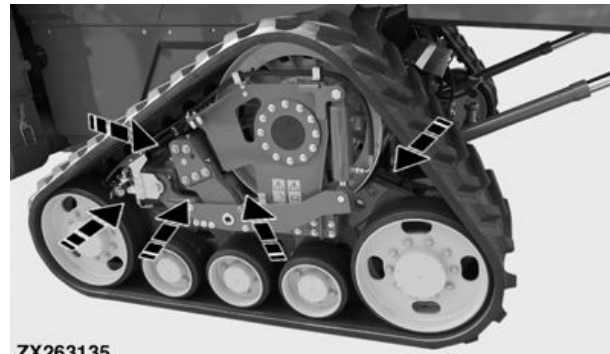
Vikšrų valymo vietos

SVARBU: Vikšrus būtina nuvalyti iškart po darbo drėgnomis ir nešvariomis sąlygomis.

Pagrindinio rėmo ir ratų sritis (A) reikia reguliariai valyti, kad nesikauptų purvas ir augalų liekanos. Dėl sankaupų gali anksčiau laiko susidėvėti guminės vikšrų juostos, laikantieji velenėliai ir laisvosios eigos skriemuliai.

Pašalinkite visą purvą ir atliekas, ypač tose vietose, kurios pažymėtos rodyklėmis.

Kruopščiai patikrinkite ir nuvalykite plotą, esantį tarp diržo ir mašinos rėmo, bei plotą prie tilto.



ZX263135 —UN—12NOV15



ZX263136 —UN—12NOV15

OUC002.000485A -26-12NOV15-1/1

Techninės priežiūros intervalų lentelė

Techninės priežiūros intervalai					
Techninė priežiūra	Kasdien	Kas 50 darbo valandų	Kas 400 darbo valandų arba kasmet	Kas 1000 darbo valandų	Kas 2000 darbo valandų
Nuvalykite nešvarumus ir atliekas nuo varančiųjų ratų	X				
Nuvalykite nešvarumus ir atliekas nuo pagrindinio rėmo	X				
Patikrinkite diržo įtempimo slėgį	X				
Sutepkite vikšrus		X			
Patikrinkite laikančiųjų velenėlių alyvos lygį			X		
Patikrinkite laisvosios eigos skriemulių alyvos lygį			X		
Patikrinkite kardaninės pavaros guolio atramos išdrožas			X		
Pakeiskite laikančiųjų velenėlių alyvą				X	
Pakeiskite laisvosios eigos skriemulių alyvą				X	
Pakeiskite reduktoriaus pavarų dėžės alyvą					X

SVARBU: Techninės priežiūros kartai apskaičiuoti vidutinėms sąlygoms. Dažniau atlikite techninę priežiūrą, jei mašina dirba sunkiose sąlygose.

OUCC002,000485B -26-13NOV15-1/1

Talpos

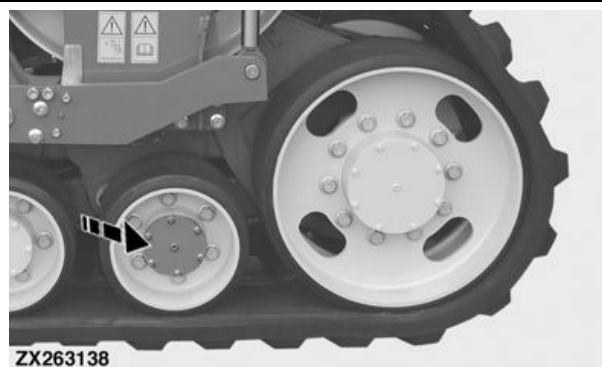
Laikančiojo velenėlio stebulė

SVARBU: Visada naudokite rekomenduojamą hidraulinę alyvą (žiūrėkite "Hidraulinė alyva" šiame skyriuje).

Rekomenduojamos tokios alyvos:

- John Deere Hy-Gard™
- "John Deere Low Viscosity HY-GARD™"

Talpa: 0,25 l (0,26 kvort.)



ZX263138

ZX263138 — UN — 12NOV15

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUCC002,000485C -26-12NOV15-1/3

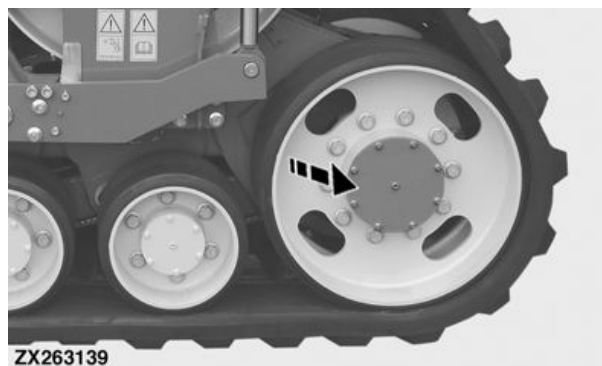
Laisvosios eigos skriemulio stebulė

SVARBU: Visada naudokite rekomenduojamą hidraulinę alyvą (žiūrėkite "Hidraulinė alyva" šiame skyriuje).

Rekomenduojamos tokios alyvos:

- John Deere Hy-Gard™
- "John Deere Low Viscosity HY-GARD™"

Talpa: 1,6 l (1,7 kvort.)



ZX263139 —UN—12NOV15

OUC002.000485C -26-12NOV15-2/3

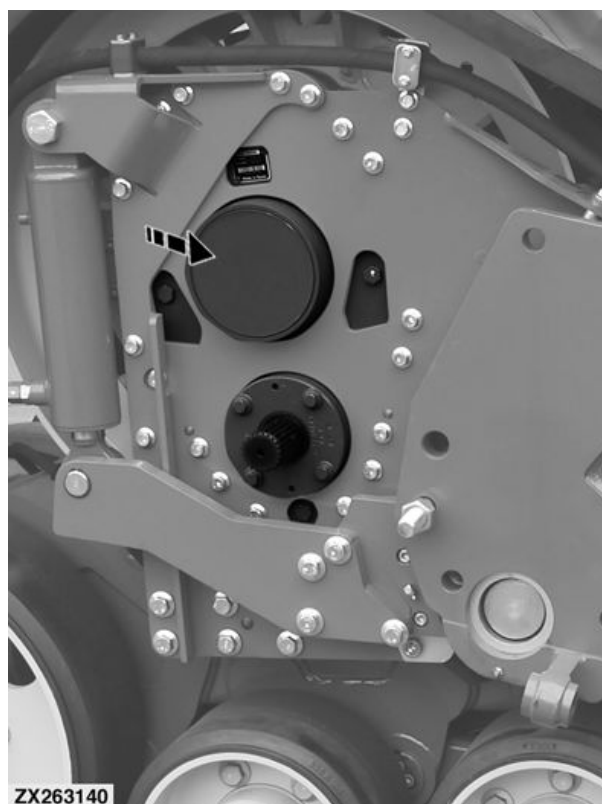
Reduktoriaus pavarų dėžė

SVARBU: Visada naudokite rekomenduojamą transmisijos alyvą (žiūrėkite "Transmisijos alyva" šiame skyriuje).

Rekomenduojamos tokios alyvos:

- John Deere Extreme-Gard™
- John Deere GL-5 Gear Lubricant

Talpa: apie 4,2 l (1,1 gal)



ZX263140 —UN—12NOV15

OUC002.000485C -26-12NOV15-3/3

Transmisijos alyva

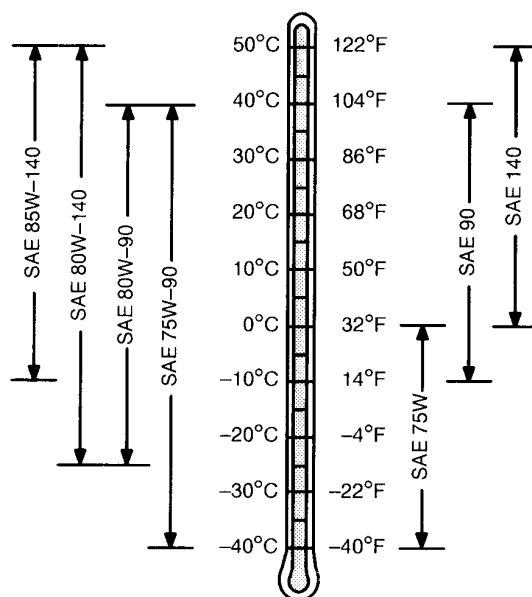
Pasirinkdami alyvos klampumą, atsižvelkite į oro temperatūrą, numatomą iki kito alyvos keitimo.

Rekomenduojamos tokios alyvos:

- John Deere Extreme-Gard™
- John Deere GL-5 krumplinių pavarų tepalas

Kitokią alyvą galima naudoti, jei ji atitinka tokius kriterijus, kaip:

- API kokybės kategorija GL-5



Alyvos klampumas įvairiems oro temperatūros diapazonams

OUCC002,000485D -26-12NOV15-1/1

TS1653—UN—14MAR96

Hidraulinė alyva

Pasirinkdami alyvos klampumą, atsižvelkite į oro temperatūrą, numatomą iki kito alyvos keitimo.

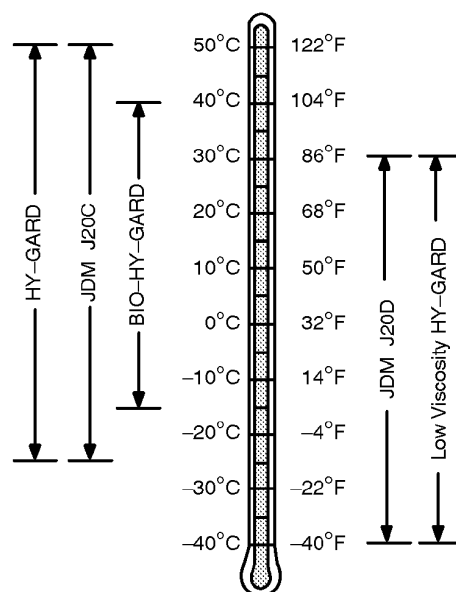
Rekomenduojamos tokios alyvos:

- John Deere Hy-Gard™
- "John Deere Low Viscosity HY-GARD™"

Galima naudoti kitas alyvas, jei jos atitinka vieną šių reikalavimų:

- John Deere standartą JDM J20C
- John Deere standartą JDM J20D

Jei reikalingas biologiškai skaidus skystis, naudokite alyvą John Deere BIO HY-GARD™.¹



¹ Bio Hy-Gard atitinka ar viršija mažiausią 80 % biologinio skaidymo lygį per 21 dieną pagal CEC-L-33-T-82 tikrinimo metodą. Bio Hy-Gard nereikėtų maišyti su mineralinėmis alyvomis, nes taip sumažinamas biologinio skaidymo lygis ir neįmanoma tinkamai perdirbti alyvos.

OUCC002,000485E -26-12NOV15-1/1

TS1660—UN—10OCT97

Tepalas

Naudokite tepalą pagal NLGI atitikties numerius ir tikėtiną oro temperatūrų diapazoną iki kitos techninės priežiūros.

Geriausia naudoti "John Deere" SD polikarbamidinį tepalą.

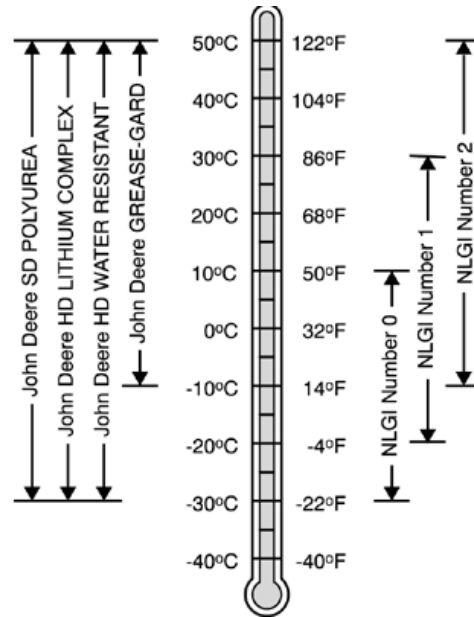
Taip pat rekomenduojami šie tepalai:

- "John Deere" HD ličio kompleksinis tepalas
- John Deere HD vandeniui atsparus tepalas
- John Deere Grease-Gard™

Galima naudoti ir kitus tepalus, jei jie atitinka šiuos reikalavimus:

- NLGI eksploatacinių savybių klasifikaciją GC-LB

SVARBU: Tam tikrų tipų tepalo tirštikliai yra nesuderinami. Prieš maišydami skirtingų rūšių tepalus, pasitarkite su tepalų tiekėjais.



Tepalai, skirti tam tikrai oro temperatūrai

OUCC002,0004861 -26-12NOV15-1/1

TS1673 —UN—31OCT03

Po pirmųjų 10 eksploatacijos valandų

Varantieji ratai

Priveržkite varančiųjų ratų varžtus (A) iki **310 N·m (230 lb·ft)** prieš naudodami pirmą kartą, po to dar kartą po 10 darbo valandų.

A—Varančiųjų ratų varžtai (po 20 kiekviename vikšre)



Tęsinys sekanciam puslapyje

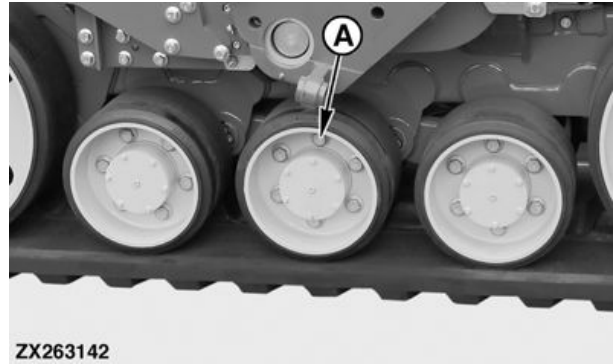
OUCC002,000485F -26-12NOV15-1/4

ZX263141 —UN—12NOV15

Laikantieji velenėliai

Priveržkite laikančiųjų velenėlių varžtus (A) iki **550 N·m (406 lb·ft)** prieš naudodami pirmą kartą, po to dar kartą po 10 darbo valandų.

A—Laikančiųjų velenėlių varžtai (po 36 kiekviename vikšre)



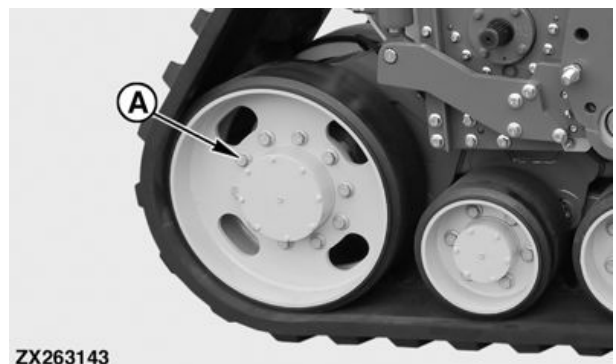
ZX263142 —UN—12NOV15

OUCC002,000485F -26-12NOV15-2/4

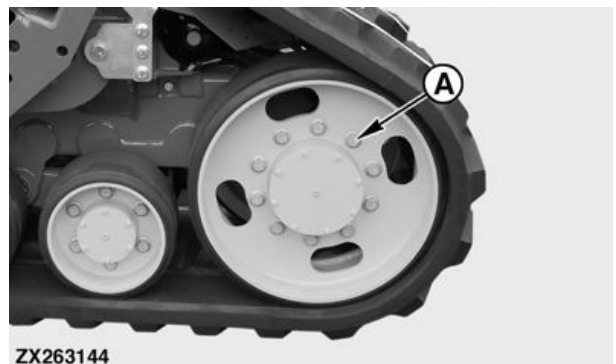
Tarpiniai ratai

Priveržkite laisvosios eigos skriemulių varžtus (A) iki **550 N·m (406 lb·ft)** prieš naudodami pirmą kartą, po to dar kartą po 10 darbo valandų.

A—Laisvosios eigos skriemulių varžtai (po 40 kiekviename vikšre)



ZX263143 —UN—12NOV15



ZX263144 —UN—12NOV15

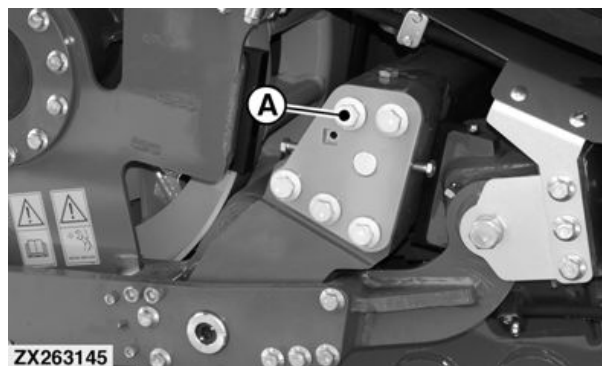
Tęsinys sekančiame puslapyje

OUCC002,000485F -26-12NOV15-3/4

Vikšrų petys

Priveržkite vikšrų svirčių varžtus (A) iki **600 N·m (450 lb·ft)** prieš naudodami pirmą kartą, po to dar kartą po 10 darbo valandų.

A—Vikšrų peties varžtai



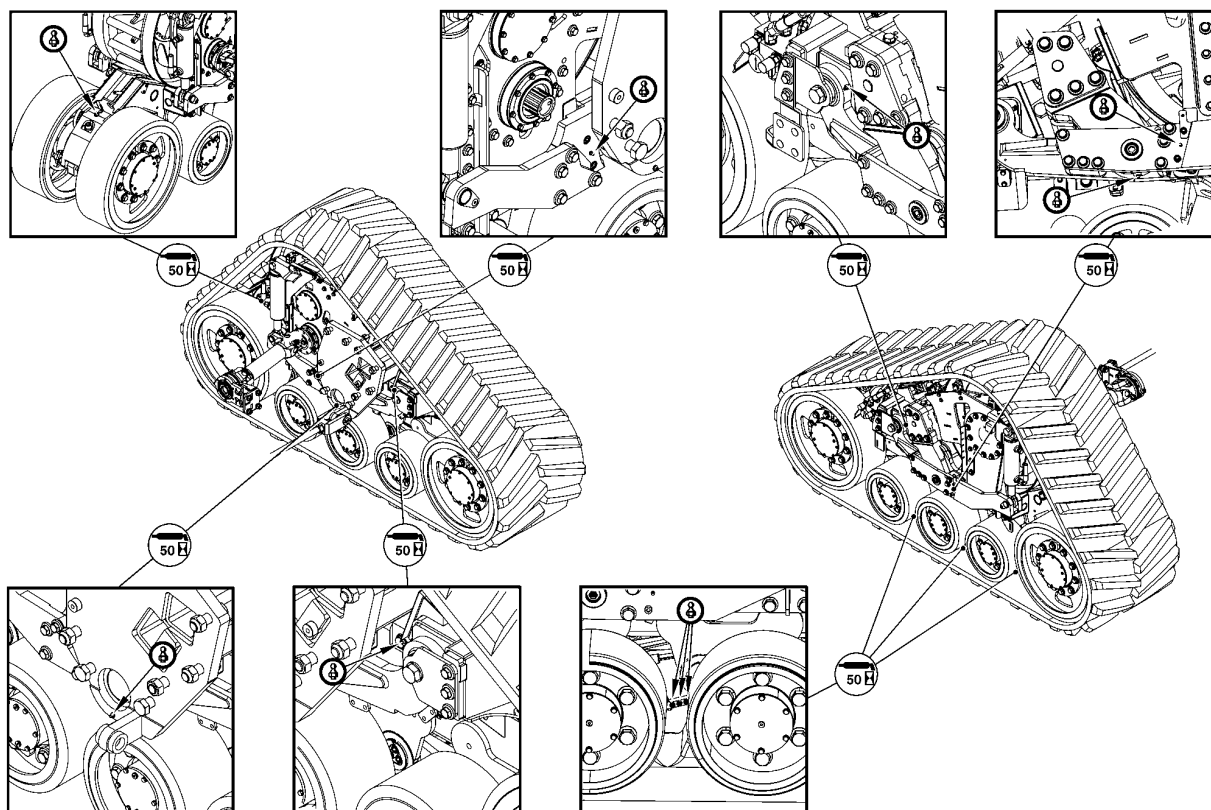
ZX263145 —UN—12NOV15

OUCC002,000485F -26-12NOV15-4/4

Kas 50 eksploatacijos valandų



JOHN DEERE



ZX263146 —UN—12NOV15

Žiūrėkite tepimo diagramą, kaip sutepti vikšrų tepimo atvamzdžius.

SVARBU: Tepimo diagramos lipdukas taip pat yra prilipdyti prie kombaino.

OUCC002,0004862 -26-12NOV15-1/1

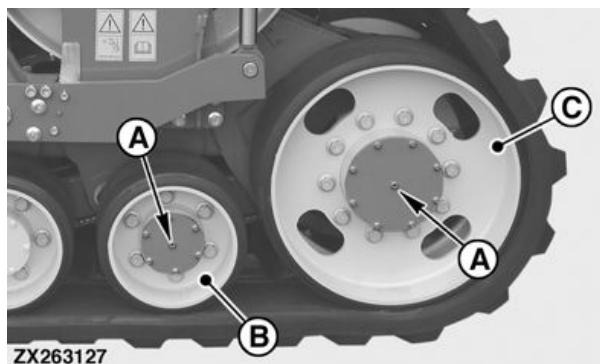
Kas 400 darbo valandų arba kasmet

Laikantysis velenėlis ir laisvosios eigos skriemulys

PASTABA: Alyvos lygis laikančiųjų velenėlių stebulėse (B) ir laisvosios eigos skriemuliuose (C) tikrinamas taip pat.

Išsukite kaištį (A) ir patikrinkite, ar alyvos lygis sutampa su angos apačia. Jei reikia, įpilkite alyvos.

- | | |
|--|----------------------------------|
| A—Įpylimo angos / kontrolinis
kaištis | C—Laisvosios eigos
skriemulys |
| B—Laikantysis velenėlis | |



ZX263127

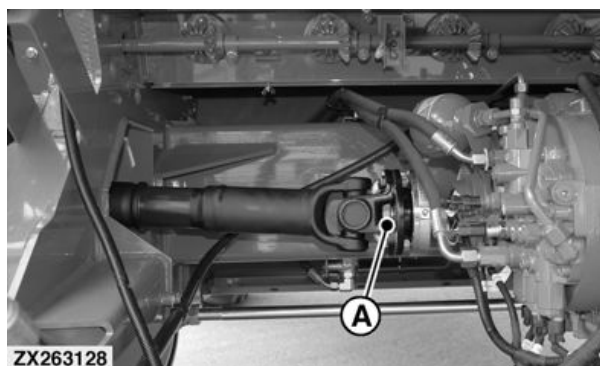
ZX263127—UN—12NOV15

OUC002,0004840 -26-16NOV15-1/2

Kardaninės pavaros guolio atrama

Abejose pusėse patikrinkite kardaninės pavaros guolio atramos išdrožas (A).

- A—Kardaninės pavaros guolio
atrama



ZX263128

ZX263128—UN—16NOV15

OUC002,0004840 -26-16NOV15-2/2

Kas 1000 eksploatacijos valandų

Laikantieji velenėliai

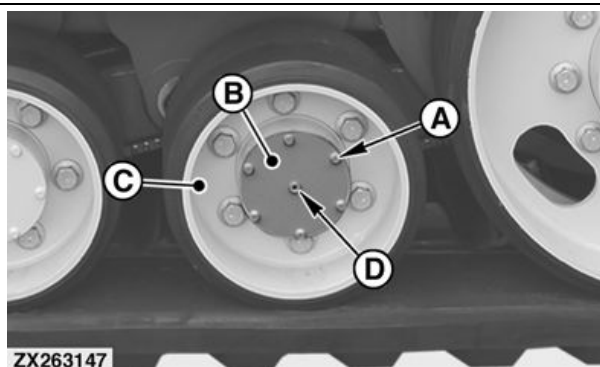
Norėdami išleisti alyvą į tinkamus indus, išsukite varžtus (A) ir nuimkite gaubtą (B) nuo laikančiojo velenėlio stebulės (C).

Uždėkite gaubtą (B) ir pritvirtinkite varžtais (A).

Išsukite kaištį (D) nuo laikančiojo velenėlio stebulės ir įpilkite **0,25 l (0,26 qt)** nurodytos hidraulinės alyvos (žiūrėkite **Hidraulinė alyva** šiame skyriuje).

Įstatykite kaištį (D) atgal į vietą su nauju sandarinimo žiedu.

- | | |
|-------------|--|
| A—Varžtas | C—Stebulė |
| B—Dangtelis | D—Įpylimo angos / kontrolinis
kaištis |



ZX263147

ZX263147—UN—12NOV15

Tęsinys sekančiame puslapyje

OUC002,000484D -26-13NOV15-1/2

Tarpiniai ratai

Norėdami išleisti alyvą į tinkamus indus, išsukite varžtus (A) ir nuimkite gaubtą (B) nuo laikančiojo velenėlio stebulės (C).

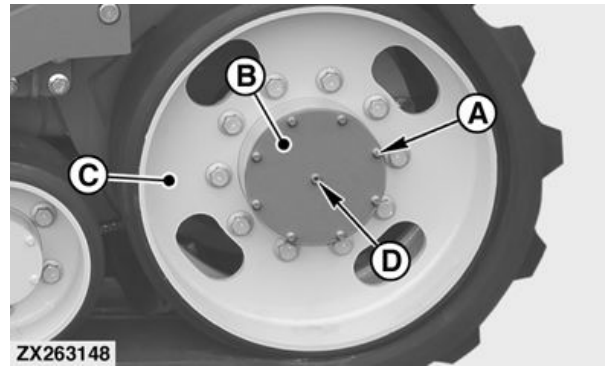
Uždėkite gaubtą (B) ir pritvirtinkite varžtais (A).

Išsukite kaištį (D) nuo laikančiojo velenėlio stebulės ir įpilkite **1,6 l (1,7 qt)** nurodytos hidraulinės alyvos (žiūrėkite **Hidraulinė alyva** šiame skyriuje).

Įstatykite kaištį (D) atgal į vietą su nauju sandarinimo žiedu.

A—Varžtas
B—Dangtelis

C—Stebulė
D—Įpylimo angos / kontrolinis
kaištis



ZX263148 —UN—12NOV15

OUCC002,000484D -26-13NOV15-2/2

Kas 2000 eksploatacijos valandų

Reduktoriaus pavarų dėžė

Norėdami išleisti alyvą į tinkamą konteinerį, išimkite pavarų dėžės (B) išleidimo kamštį (A).

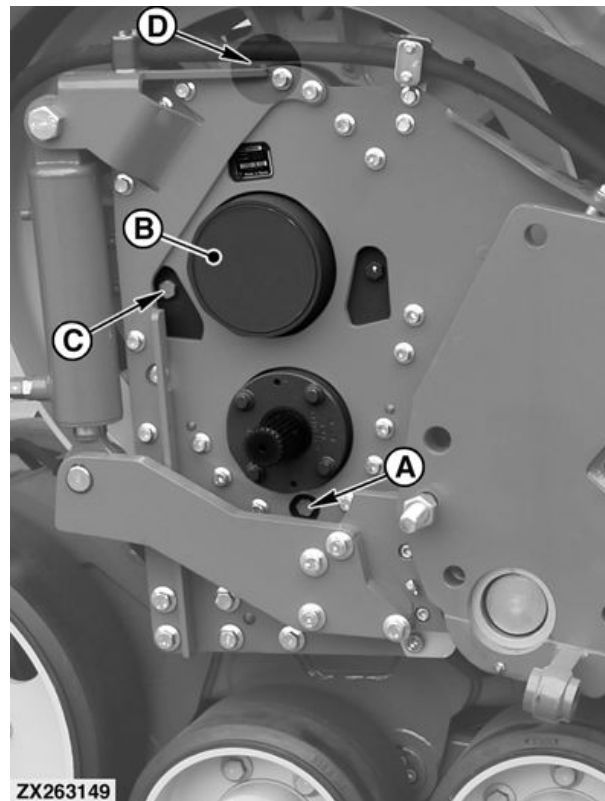
Ištraukite kontrolinį kaištį (C).

Įpilkite apytiksliai **4,2 l (1,1 gal)** nurodytos transmisijos alyvos (žiūrėkite **Transmisijos alyva** šiame skyriuje), kol alyvos lygis susilygins su kaiščio (C) anga.

PASTABA: Abiejose pusėse naudokite priekinį tikrinimo kaištį (B).

A—Išleidimo angos kamštis
B—Pavarų dėžė

C—Kontrolinis kaištis
D—Oro išleidimo varžtas



ZX263149 —UN—12NOV15

OUCC002,000484C -26-13NOV15-1/1

Vikšrų suvedimo ir išvirtimo tikrinimas

Vikšrų suvedimą ir išvirtimą tikrinkite tokiu būdu

1. Patikrinkite vikšrų išvirtimą

Patikrinkite, ar kombainas stovi horizontaliai. Atlikite šį tikrinimą priekinio tilto (A) apačioje.

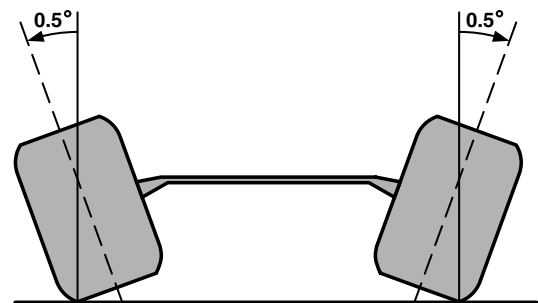
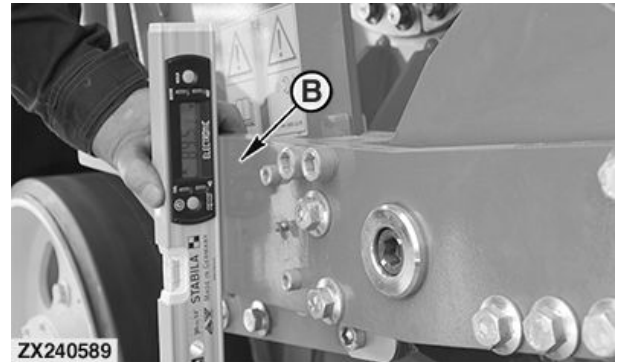
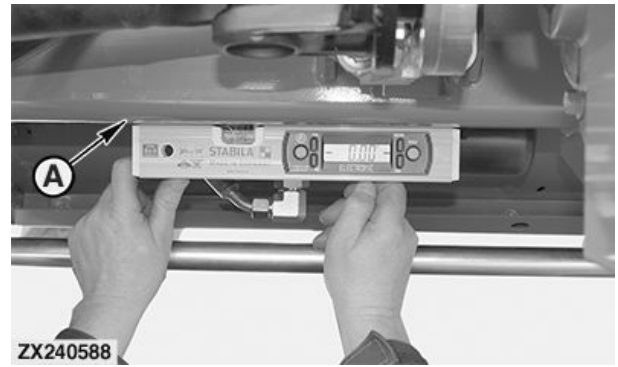
PASTABA: Išvirtimo reguliavimas yra toks pat dešiniojoje ir kairiojoje pusėje.

2. Patikrinkite vikšrų išvirtimą tie išorine sukamąja svirtimi (B). Išvirtimo kampas turi būti 89,5°, kaip parodyta.

SVARBU: Jeigu vikšrų išvirtimas neatitinka nurodyto kampo, kreipkitės į John Deere prekybos atstovą, kad atliktų išvirtimo reguliavimą.

A—Priekinis velenas

B—Sukamoji svirtis



Tęsinys sekančiame puslapyje

OUCC002.0004860 -26-12NOV15-1/2

ZX240588 —UN—09JUN15

ZX240589 —UN—09JUN15

H104436 —UN—13MAR12

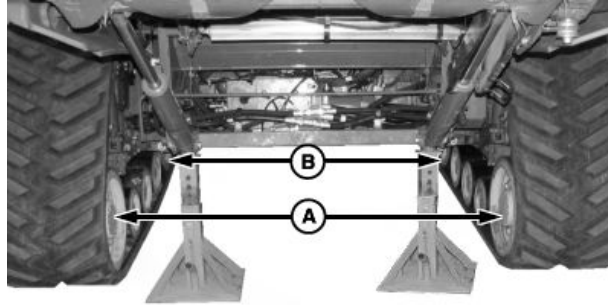
3. Patikrinkite vikšrų suvedimą

Pamatuokite atstumą tarp priekinių laisvosios eigos skriemulių ašių stebulių vidinių dalių (A) ir galinių laisvosios eigos skriemulių ašių stebulių dalių (B).

SVARBU: Vikšrų tarpvėžę visada reikia matuoti tokiam pat aukštyje ir tokioje pat vietoje priekyje ir gale.

4. Patikrinkite, ar matuojant važiavimo kryptimi vikšrų tarpvėžė yra 4–6 mm (0,15–0,23 in) platesnė gale.

SVARBU: Jeigu vikšrų suvedimas neatitinka nurodyto dydžio, kreipkitės į John Deere prekybos atstovą, kad atliktų suvedimo reguliavimą.



A—Laisvosios eigos
skriemulio ašies stebulė –
priekyje

B—Laisvosios eigos
skriemulio ašies stebulė –
gale

H104432 —UN—12JAN12

OUCC002,0004860 -26-12NOV15-2/2

Specifikacijos

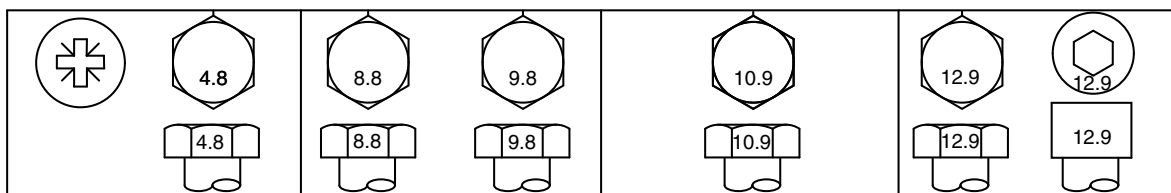
Specifikacijos

1 akumulatoriaus talpa	1,0 L (0,25 gal.)
1 akumulatoriaus papildomo maitinimo slėgis	5000 kPa (50 bar) (725 psi)
2 akumulatoriaus talpa	0,5 L (0,12 gal.)
2 akumulatoriaus papildomo maitinimo slėgis	3000 kPa (30 bar) (450 psi)
Vikšrų bloko svoris	2250 kg (4960 lb)

OUCC002,0004856 -26-13NOV15-1/1

Metrinų varžtų ir sraigtų sukimo momento reikšmės

TS1670 —UN—01MAY03



Varžtas ar varžto dydis	4.8 klasė				8.8 ar 9.8 klasė				10.9 klasė				12.9 klasė			
	Suteptas ^a		Sausas ^b		Suteptas ^a		Sausas ^b		Suteptas ^a		Sausas ^b		Suteptas ^a		Sausas ^b	
	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.	Nm	lb.-ft.								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	Nm	lb.-ft.														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Išvardintos sukimo momento reikšmės skirtos tik bendram naudojimui, pagrįstam varžto ar sraigto tvirtumu. NENAUDOKITE šių reikšmių, jei konkrečiam naudojimui nurodyta kitokia sukimo momento reikšmė ar veržimo procedūra. Apie specialų nerūdijančio plieno tvirtinimo detalių ar veržlių ant U-formos varžtų naudojimą žr. priveržimo instrukcijose. Priveržkite plastmasinį tarpiklį ar banguotas plienines kontrveržles sukdami veržlę iki lentelėje nurodyto nominalaus sukimo momento, jei specialiam naudojimui nėra kitokio nurodymo.

Nukerpamieji varžtai sukonstruoti, kad nutrūktų, viršijus nustatytą apkrovą. Visada keiskite nukerpamuosius varžtus kitais panašių savybių varžtais. Tvirtinimo detales keiskite tokios pačios ar geresnės kokybės klasės detalėmis. Jei naudojamos geresnės kokybės klasės tvirtinimo detalės, jas reikia priveržti iki originalaus tvirtumo. Užtikrinkite, kad būtų švarūs tvirtinimo detalių sriegiai ir kad tinkamai pradėtumėte sukėti sriegį. Kai galima, paprastas ar cinku plakiruotas tvirtinimo detales, išskyrus kontrveržles, ratų varžtus ar ratų veržles, suteptkite alyva, jei konkrečiu atveju nėra kt. nurodymų.

^a"Suteptas" reiškia suteptas tepalu/alyva, pvz., variklio alyva; tvirtinimo detalės padengtos fosfato ir alyvos sluoksniu, ar M20 ir ilgesnės tvirtinimo detalės padengtos plonu JDM F13C, F13F ar F13J cinko sluoksniu.

^b"Sausas" reiškia lygus arba plakiruotas cinku be jokio tepimo, arba M6 iki M18 tvirtinimo detalės plakiruotos plonu JDM F13B, F13E ar F13H cinko sluoksniu.

DX,TORQ2 -26-12JAN11-1/1

Duomenų lentelės

Serijos numeriai, kuriais žymimo mašinos komponentai ar mechanizmai, yra įspausti ant komponentų arba gamyklinėse serijos numerio plokštelėse.

Užsakant atsargines dalis reikia nurodyti šiuos numerius ir raides.

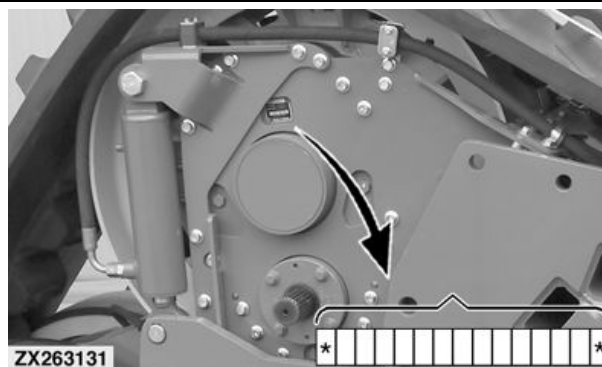
Norėdami visada turėti tuos numerius po ranka, įrašykite atitinkamus serijos numerius tuščiuose laukeliuose kiekvienoje iliustracijoje.

OUCC002,0004857 -26-12NOV15-1/1

Vikšrų komponento serijos numeris

Reduktoriaus pavarų dėžė

Serijos numeris yra ant vidinės vikšrų mazgo plokštumos.

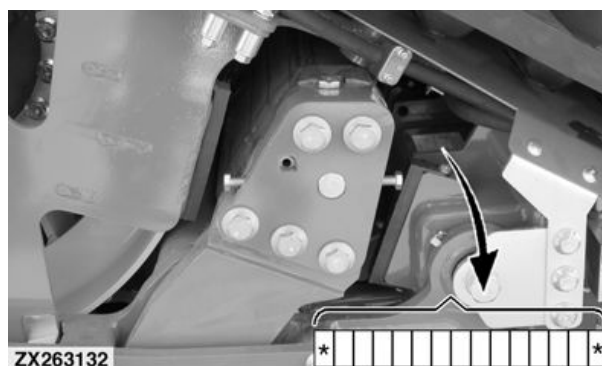


ZX263131 —UN—12NOV15

OUCC002,0004854 -26-12NOV15-1/2

Vedančioji pavara

Serijos numeris yra ant skersinio strypo viršaus.



ZX263132 —UN—12NOV15

OUCC002,0004854 -26-12NOV15-2/2

Indeksas

Puslapis		Puslapis	
H			
Hidraulinė alyva	03-4	Kas 400 eksploatacijos valandų	03-8
K		Kas 50 eksploatacijos valandų	03-7
Kas 1000 eksploatacijos valandų	03-8	Kasmet	03-8
Kas 2000 eksploatacijos valandų	03-9	Po 10 darbo valandų	03-5
Kas 400 eksploatacijos valandų	03-8	Talpos	03-2
Kas 50 eksploatacijos valandų	03-7	Tepalas	03-5
Kasmet	03-8	Transmisinė alyva	03-4
M		Tikrinimas	
Mašinos eksploatavimas	02-3	Vikšrų juostos temperatūra	02-6
Metrinų varžtų ir sraigčių sukimo momento reikšmės ..	04-1	Vikšrų juostų nusidėvėjimas	02-6
N		Tipo plokštelės	04-2
Naudojimas		Transmisinė alyva	03-4
Vikšrų komponentai	02-1	Trikčių diagnostika	02-7
P		Tvirtinimo detalių sukimo momento reikšmės	
Pakabos sistema	02-5	Metrinis	04-1
Po 10 darbo valandų	03-5	V	
Priešgaisrinės priemonės		Valymo vietos	03-1
Rekomendacijos	01-7	Varžto ir sraigto sukimo momento reikšmės	
R		Metrinis	04-1
Reguliavimas		Vikšrai	
Vikšrų juostos įtempimas	02-4	Komponentai	02-1
Vikšrų pakabos sistema	02-5	Vikšrinės mašinos eksploatavimas	02-3
S		Vikšrų eksploatavimas	
Sauga		Įdirbimas	02-2
Priešgaisrinės priemonės	01-7	Pakabos sistema	02-5
Vikšrų valymas	01-7	Trikčių diagnostika	02-7
Sauga, saugokitės aukšto slėgio skysčių		Vikšrų juostos įtempimas	02-4
Saugokitės aukšto slėgio skysčių	01-2	Vikšrų juostos temperatūros tikrinimas	02-6
Saugos lipdukai	01-6	Vikšrų juostų nusidėvėjimo tikrinimas	02-6
Specifikacijos	04-1	Vikšrų įdirbimas	02-2
Sukimo momento lentelės		Vikšrų juostos įtempimas	02-4
Metrinis	04-1	Vikšrų juostos temperatūros tikrinimas	02-6
T		Vikšrų juostų nusidėvėjimo tikrinimas	02-6
Talpos	03-2	Vikšrų komponento serijos numeris	04-2
Techninė priežiūra		Vikšrų pakabos sistema	02-5
Intervalų lentelė	03-2	Vikšrų valymas	01-7
Valymo vietos	03-1		
Tepalas	03-5		
Tepimas ir priežiūra			
Hidraulinė alyva	03-4		
Kas 1000 eksploatacijos valandų	03-8		
Kas 2000 eksploatacijos valandų	03-9		

John Deere atsarginės dalys

Jums nereikės gaišti laiko - John Deere personalas pasiruošęs greitai suteikti Jums pagalbą.

Mūsų sandėliuose laikoma gausybė plataus asortimento atsarginių dalių. Taigi mes visada esame pasiruošę jums padėti.



DX,IBC,A -26-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

Reikalingi įrankiai

Tikslieji įrankiai ir diagnostinė įranga padeda mūsų Techninio aptarnavimo departamento technikams greitai nustatyti ir pašalinti gedimus.. Taip taupydami jūsų laiką ir pinigus.



DX,IBC,B -26-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

Gerei parengti technikai

John Deere klientų aptarnavimo srityje dirbantys technikai nuolat tobulinasi ir plečia savo žinias.

Mūsų mechanikai, lankydami nuolat rengiamus mokymo kursus susipažįsta su jūsų turimų mašinų ir padargų sandara bei veikimu.

Rezultatas?

Taip kaupiama patirtis, kuria Jūs galite pasitikėti!



DX,IBC,C -26-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

Greitas aptarnavimas

Mes visada pasiruošę jums padėti – būsimė ten ir tada, kai jums labiausiai reikės pagalbos.

Mes galime atlikti remontą jūsų pageidaujamoje vietoje arba savo dirbtuvėse, priklausomai nuo aplinkybių: pasitikėkite mumis ir kreipkitės į mus.

JOHN DEERE APTARNAVIMO PRANAŠUMAS: esame šalia, kai Jums mūsų reikia.



DX,IBC,D -26-04JUN90-1/1

TS103 —UN—23AUG88

