

Система з гумовими гусеницями MY16 (комбайни серій W-T і S)

ПОСІБНИК ОПЕРАТОРА Система з гумовими гусеницями MY16 (комбайни серій W-T і S)

OMZ201273 Видання K5 (UKRAINIAN)

**John Deere GmbH & Co. KG
John Deere Werk Zweibrücken**

Європейська редакція

PRINTED IN U.S.A.



Передмова



ZX262204

ПРИЗНАЧЕННЯ: Ця інструкція є невід'ємною частиною машини. Ця інструкція для комбайнера була розроблена з наступних причин:

- 1. Комбайнер повинен точно знати, як працює машина.
- Комбайнер і люди, які знаходяться поблизу комбайна, не повинні отримувати травми.
- Комбайнер повинен бути здатним використовувати машину на повну потужність.

Обов'язково прочитайте вказівки з техніки безпеки. Щоб працювати на цій машині з максимальною ефективністю, її необхідно експлуатувати й обслуговувати згідно цієї інструкції для комбайнера. Якщо у вас з'являться якісь питання, зверніться до вашого дилера John Deere.

УВАЖНО ПРОЧИТАЙТЕ ЦЮ ІНСТРУКЦІЮ, щоб зрозуміти правильний порядок експлуатації та технічного обслуговування вашої машини. Невиконання цієї вимоги може призвести до отримання травм або пошкодження обладнання. Ця інструкція та попереджувальні символи на вашій машині також можуть бути доступні на інших мовах. (Зверніться до вашого дилера John Deere для замовлення)

ЦЯ ІНСТРУКЦІЯ є невід'ємною частиною машини і повинна залишатися з нею при її продажу.

ОДИНИЦІ ВИМІРЮВАННЯ в цій інструкції наведені в метричних величинах та їх американських еквівалентах. Використовуйте тільки правильні запчастини та кріпильні елементи. Для метричних та дюймових кріпильних елементів необхідно використовувати правильні метричні або дюймові гайкові ключі.

ПРАВА ТА ЛІВА СТОРОНИ визначаються, стоячи обличчям в напрямку переднього ходу.

ЗАПИШІТЬ ІДЕНТИФІКАЦІЙНІ НОМЕРИ ВИРОБІВ (PIN) в розділі «Специфікація» або «Ідентифікаційні номери». Правильно запишіть всі номери, які допоможуть у пошуку машини в разі її крадіжки. Ці номери також необхідно повідомляти вашому дилеру при замовленні запчастин. Зберігайте ідентифікаційні номери в безпечному місці за межами машини.

ГАРАНТІЯ надається в рамках програми підтримки John Deere для клієнтів, які здійснюють експлуатацію та технічне обслуговування їх обладнання, як це описано в цій інструкції. Умови гарантії наведені в гарантійному сертифікаті або свідоцтві, яке ви повинні отримати від вашого дилера.

Компанія John Deere надає гарантійне обслуговування своєї продукції в разі виникнення дефектів протягом гарантійного періоду. В деяких випадках компанія John Deere також надає послуги з польового вдосконалення, часто безкоштовно для клієнта, навіть якщо продукт не покривається гарантією. У разі неправильної експлуатації обладнання або зміни його початкових заводських технічних характеристик гарантійні зобов'язання анулюються, а внесення покращень в польових умовах може бути скасовано.

Якщо ви не є першим власником цієї машини, вам слід звернутися до місцевого дилера John Deere, щоб повідомити йому заводський номер цієї машини. Це допоможе компанії John Deere інформувати вас з будь-яких питань, в тому числі з питань удосконалення продукції.

Товарні знаки

Перелік товарних знаків, які використовуються в цій інструкції для комбайнера.

Товарні знаки	
Bio Hy-Gard™	Товарний знак Deere & Company
Extreme-Gard™	Товарний знак Deere & Company
Grease-Gard™	Товарний знак Deere & Company
Hy-Gard™	Товарний знак Deere & Company

Сторінка	Сторінка
Передмова	Регулювання системи підвіски гусениць 02–5
Передмова..... 1	Перевірка температури стрічок гусениць..... 02–6
Товарні знаки..... 2	Перевірка зношення стрічки гусениці..... 02–6
	Пошук і усунення несправностей..... 02–7
Заходи безпеки	Змашування та технічне обслуговування
Зверніть увагу на інформацію про заходи безпеки 01–1	Ділянки очищення гусениці 03–1
Попереджувальні слова — значення 01–1	Таблиця інтервалів технічного обслуговування..... 03–2
Дотримуйтесь інструкцій з техніки безпеки..... 01–1	Місткість..... 03–2
Замініть попереджувальні знаки..... 01–2	Трансмісійне масло 03–4
Правила безпечної експлуатації гусеничних машин .. 01–2	Гідравлічне масло..... 03–4
Уникайте впливу рідин під високим тиском 01–2	Консистентне мастило..... 03–5
Заходи безпеки при виконанні технічного обслуговування..... 01–3	Після перших 10 годин роботи..... 03–5
Заходи безпеки при технічному обслуговуванні машин..... 01–3	Через кожних 50 годин роботи..... 03–7
Заходи безпеки при технічному обслуговуванні акумуляторних систем 01–4	Через кожних 400 годин роботи або щорічно 03–8
Видаліть фарбу перед виконанням зварювальних робіт або нагріванням..... 01–4	Через кожних 1000 годин роботи..... 03–8
Не допускайте нагріву біля паливних магістралей високого тиску..... 01–4	Через кожних 2000 годин роботи..... 03–9
Вивід з експлуатації — Правильна утилізація та переробка рідин і компонентів 01–5	Перевірте розхил і сходження коліс гусениці 03–10
Уникайте бризок рідини під високим тиском на попереджувальні знаки 01–5	Технічні характеристики
Попереджувальні знаки..... 01–6	Технічні характеристики 04–1
Заходи протипожежної безпеки 01–7	Значення моменту затягування метричних болтів та гвинтів..... 04–1
Очищення гусениць 01–7	Типові таблички..... 04–2
Вилучіть залишки рослин, які накопичились 01–8	Заводські номери компонент гусениць 04–2
У випадку пожежі 01–8	Відділ обслуговування John Deere допомагає вам виконувати роботу
Робота з гусеничними системами	Запчастини John Deere IBC–1
Опис системи з гумовими гусеницями 02–1	Правильні інструменти IBC–1
Обкатування гусениць 02–2	Висококваліфіковані технічні спеціалісти..... IBC–1
Робота машини на гусеницях 02–3	Оперативне обслуговування..... IBC–1
Відрегулюйте натяг стрічки гусениці..... 02–4	

Оригінальних інструкцій. Уся інформація, ілюстрації та технічні вимоги у цьому довіднику, які базуються на новітній інформації, доступні під час публікації. Зберігається право виконувати зміни в будь-який час без попередження.

Зверніть увагу на інформацію про заходи безпеки

Це — попереджувальний символ. Коли ви бачите цей символ на вашій машині або в цій інструкції, пам'ятайте про можливість отримання травми.

Дотримуйтесь рекомендованих правил техніки безпеки та безпечних методів роботи.



DX,ALERT -UK-29SEP98-1/1

Попереджувальні слова — значення

Попереджувальні слова — НЕБЕЗПЕЧНО, ОБЕРЕЖНО або УВАГА — використовуються з попереджувальними символами. НЕБЕЗПЕЧНО означає найбільш серйозні небезпеки.

Попереджувальні знаки «НЕБЕЗПЕЧНО» або «ОБЕРЕЖНО» розташовані поруч з конкретними джерелами небезпеки. Загальні заходи безпеки вказані на попереджувальних знаках «УВАГА». Слово «УВАГА» також призначене для того, щоб привернути увагу до повідомлень про дотримання правил безпеки в цій інструкції.



DX,SIGNAL -UK-03MAR93-1/1

Дотримуйтесь інструкцій з техніки безпеки

Уважно прочитайте всі повідомлення про дотримання правил безпеки в цій інструкції та на попереджувальних знаках на вашій машині. Підтримуйте попереджувальні знаки в гарному стані. Замініть відсутні або пошкоджені попереджувальні знаки. Переконайтеся в тому, що на компонентах нового обладнання та запчастинах є відповідні попереджувальні знаки. Запасні попереджувальні знаки можна придбати у вашого дилера John Deere.

На деталях та компонентах, отриманих від постачальників, може міститися додаткова інформація щодо правил техніки безпеки, яка не вказана в цій інструкції з експлуатації.

Ознайомтеся з правильним порядком експлуатації машини та використання органів управління. Не дозволяйте експлуатувати машину особам, які не пройшли відповідний інструктаж.

Підтримуйте вашу машину у належному справному стані. Самовільні зміни машини можуть погіршити її функціональні характеристики та/або негативно вплинути на безпеку та



строк служби машини.

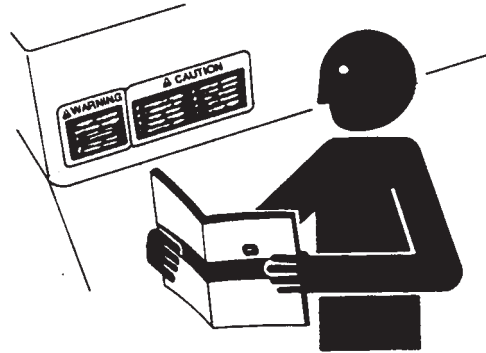
Якщо у вас виникли питання щодо будь-якої частини цієї інструкції і вам потрібна допомога, зверніться до вашого дилера John Deere.

DX,READ -UK-16JUN09-1/1

Замініть попереджувальні знаки

Замініть відсутні або пошкоджені попереджувальні знаки. Правильне розташування попереджувальних знаків вказано в цій інструкції з експлуатації.

На деталях та компонентах, отриманих від постачальників, може міститися додаткова інформація щодо правил техніки безпеки, яка не вказана в цій інструкції з експлуатації.



DX,SIGNS -UK-18AUG09-1/1

Правила безпечної експлуатації гусеничних машин

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ стояти поблизу гусениць, коли машина рухається.

Правила безпечної експлуатації гусеничних машин не відрізняються від правил безпечної експлуатації колісних машин.

Перед початком роботи **ЗАВЖДИ** переглядайте вашу Інструкцію для комбайнера, зокрема розділ з техніки безпеки. В цій Інструкції для комбайнера детально описані правила безпечної експлуатації, яких необхідно дотримуватись для захисту вас та інших осіб від випадкових травм і/або летальних наслідків.



OUCC002,0004835 -UK-11NOV15-1/1

Уникайте впливу рідин під високим тиском

Періодично перевіряйте гідравлічні шланги – не рідше одного разу на рік – на предмет витоків, перекручення, порізів, тріщин, стирання, здуття, корозії, оголеного дротяного обплетення або будь-яких інших ознак зносу чи пошкодження.

Одразу замініть зношені або пошкоджені шланги на дозволені до використання запчастини John Deere.

Рідина, яка витікає під тиском, може проникати в шкіру, призводячи до серйозних травм.

Для запобігання цій небезпеці скиньте тиск перед від'єднанням гідравлічних чи інших магістралей. Затягніть всі з'єднання перед подачею тиску.

При пошуку витоків використовуйте шматок картону. Захищайте руки та тіло від впливу рідин під високим тиском.

Якщо нещасний випадок стався, одразу зверніться до лікаря. Будь-які рідини, які потрапляють під шкіру, повинні хірургічно видалятися протягом декількох годин, або це може викликати гангрену. Лікарі, незнайомі з цим типом травм, повинні звернутися до компетентного медичного центру.



Цю інформацію також можна отримати на англійській мові в медичному відділі Deere & Company в м. Молін, штат Іллінойс, США, подзвонивши за номером 1-800-822-8262 або +1 309-748-5636.

DX,FLUID -UK-12OCT11-1/1

Заходи безпеки при виконанні технічного обслуговування

Вивчіть процедуру технічного обслуговування перед виконанням робіт. Тримайте робочу зону чистою та сухою.

Забороняється змащувати, обслуговувати або регулювати машину під час її руху. Не доторкайтеся руками, ногами та одягом до рухомих деталей. Виведіть із зачеплення всі елементи управління силовим приводом, щоб скинути тиск. Опустіть обладнання на землю. Вимкніть двигун. Витягніть ключ запалювання із замка та встановіть стоянкове гальмо. Дайте машині охолонути.

Забезпечте надійну опору для всіх елементів машини, які необхідно підняти для виконання технічного обслуговування.

Тримайте всі деталі у справному стані та правильно встановленими. Одразу усуньте всі пошкодження. Замініть зношені та зламані деталі. Вилучіть усі накопичення консистентного мастила, масла та сміття.

Від'єднайте кабель заземлення акумуляторної батареї (-) від батареї перед виконанням регулювань електричної системи або зварювальних робіт на машині.

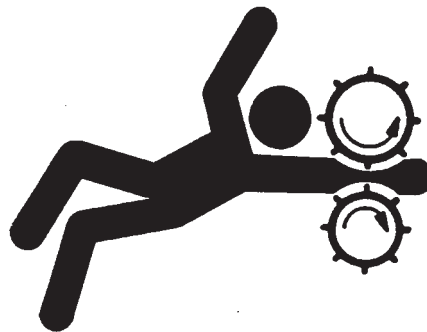


HX,AG,SF6789 -UK-05MAY99-1/1

Заходи безпеки при технічному обслуговуванні машин

Зав'яжіть довге волосся на потилиці. Забороняється носити галстук, шарф, вільний одяг або намисто під час роботи поруч з інструментами машини або рухомими деталями. Якщо ці предмети зачепляться, це може призвести до серйозної травми.

Зніміть кільця та інші ювелірні вироби, щоб не допустити короткого замикання та зачеплення рухомими деталями.



DX,LOOSE -UK-04JUN90-1/1

Заходи безпеки при технічному обслуговуванні акумуляторних систем

Рідина або газ, які витікають з систем з акумуляторами під тиском, які використовуються для кондиціонування повітря, гідравлічних та пневматичних гальмівних систем можуть призвести до серйозної травми. Вплив надмірно високих температур може призвести до розриву акумулятора. Також існує небезпека випадкового розрізання магістралей під тиском. Забороняється виконувати зварювальні роботи або використовувати газовий пальник поруч з акумулятором або магістраллю під тиском.

Скиньте тиск з системи перед від'єднанням акумулятора.

Скиньте тиск в гідравлічній системі перед від'єднанням акумулятора. Забороняється скидати тиск в гідравлічній системі або акумуляторі шляхом послаблення фітингу.

Акумулятори не підлягають ремонту.



DX,WW,ACCLA2 -UK-22AUG03-1/1

Видаліть фарбу перед виконанням зварювальних робіт або нагріванням

Уникайте потенційно отруйних газів та пилу.

Небезпечні гази можуть виділятися, коли фарба нагрівається під час зварювання, пайки або використання газового пальника.

Видаліть фарбу перед нагріванням:

- Видаліть фарбу на ширину мінімум 100 мм (4 дюйми) з ділянки, яка буде нагріватися. Якщо фарбу неможливо видалити, одягніть дозволений респіратор перед нагрівом або виконанням зварювальних робіт.
- При видаленні фарби шляхом шліфування уникайте вдихання пилу. Одягніть дозволений респіратор.
- При використанні розчинника або розчину для видалення фарби видаліть розчин за допомогою мила та води перед виконанням зварювальних робіт. Винесіть контейнери з розчинником або розчином для видалення фарби та іншими вогнебезпечними матеріалами з робочої зони. Дайте парам розсіятися щонайменше протягом 15 хвилин перед зварюванням або нагріванням.

Забороняється використовувати розчинник, який містить



хлор, в зонах, де будуть виконуватися зварювальні роботи.

Виконуйте роботу в добре провітрюваній зоні для видалення отруйних газів та пилу.

Правильно утилізуйте фарбу та розчинник.

DX,PAINT -UK-24JUL02-1/1

Не допускайте нагріву біля паливних магістралей високого тиску

Нагрів біля паливних магістралей під тиском може призвести до виникнення вогнебезпечного розпилення і отримання серйозних опіків персоналу та людей навколо. Забороняється виконувати зварювальні та паяльні роботи або використовувати газовий пальник біля паливних магістралей під тиском або інших легкозаймистих матеріалів. Магістралі під тиском можуть випадково розірватися, коли тепло виходить за межі безпосередньої площі факелу.

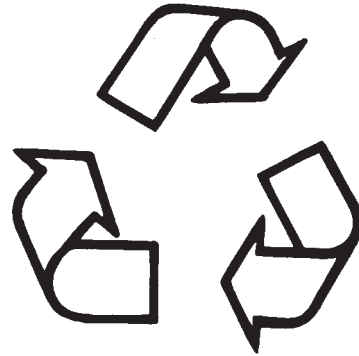


DX,TORCH -UK-10DEC04-1/1

Вивід з експлуатації — Правильна утилізація та переробка рідин і компонентів

При виводі машини та/або її компонентів з експлуатації необхідно вжити заходів, спрямованих на забезпечення безпеки та захист навколишнього середовища. До цих заходів відносяться:

- Використання правильних інструментів і засобів індивідуального захисту, наприклад, одягу, рукавичок, щитків для обличчя або захисних окулярів, під час демонтажу деталей та матеріалів і поводження з ними.
- Дотримання інструкцій для спеціальних компонентів.
- Звільнення накопиченої енергії шляхом опускання піднятих елементів машини, послаблення пружин, від'єднання акумуляторних батарей або інших джерел електричної енергії, а також скидання тиску в гідравлічних компонентах, акумуляторах та інших аналогічних системах.
- Мінімізація контакту з компонентами, на яких можуть бути залишки сільськогосподарських хімікатів, наприклад, добрив і пестицидів. Правильне поводження з цими компонентами та їх утилізація.
- Дотримання правил безпеки при зливі оливи та рідини з двигунів, паливних баків, радіаторів, гідравлічних циліндрів, резервуарів та магістралей перед утилізацією цих компонентів. Для зливу рідин використовуйте герметичні контейнери. Забороняється використовувати контейнери для харчових продуктів або напоїв.
- Не зливайте відпрацьовані рідини на землю, в каналізацію або в будь-які водні джерела.
- Дотримання всіх національних державних та місцевих правил, норм і постанов, які регулюють порядок утилізації відпрацьованих рідин (наприклад, оливи, пального, охолоджувальної рідини, гальмівної рідини), фільтрів, акумуляторних батарей та інших речовин або деталей. Спалювання горючих рідин або компонентів в



непризначених для цього печах може бути заборонено законом і призводити до викидів в атмосферу небезпечного диму або золи.

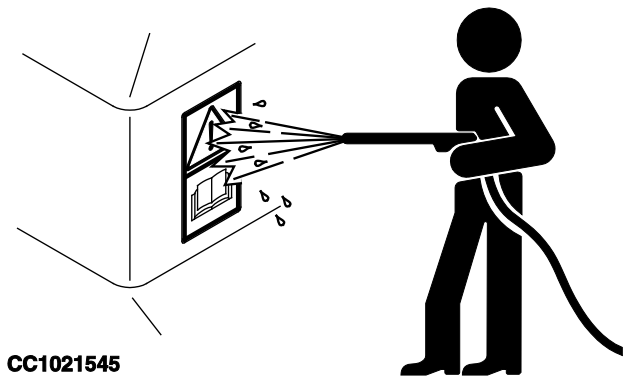
- Правильне виконання технічного обслуговування та утилізації систем кондиціювання повітря. Нормативні акти можуть вимагати виконання відновлення та переробки холодильних агентів кондиціонерів у сертифікованих сервісних центрах, оскільки такі речовини можуть завдати шкоди атмосфері у випадку їх витоку.
- Вибір варіантів переробки для шин, металевих, пластмасових, скляних, гумових та електронних компонентів, які можуть частково або повністю піддаватися вторинній переробці.
- Зверніться до вашого місцевого центру охорони навколишнього середовища/вторинної переробки або до вашого дилера John Deere для отримання інформації щодо правильної переробки або утилізації відходів.

DX, DRAIN -UK-01JUN15-1/1

Уникайте бризок рідини під високим тиском на попереджувальні знаки

Вода під високим тиском може змити або пошкодити попереджувальні знаки. Не спрямовуйте струмінь рідини під високим тиском на попереджувальні знаки.

Заміну відсутніх та пошкоджених попереджувальних знаків необхідно виконувати негайно. Запасні попереджувальні знаки можна придбати у вашого дилера John Deere.



CC1021545

OUCC002,0003AEA -UK-10SEP12-1/1

Попереджувальні знаки

Піктографічні попереджувальні знаки

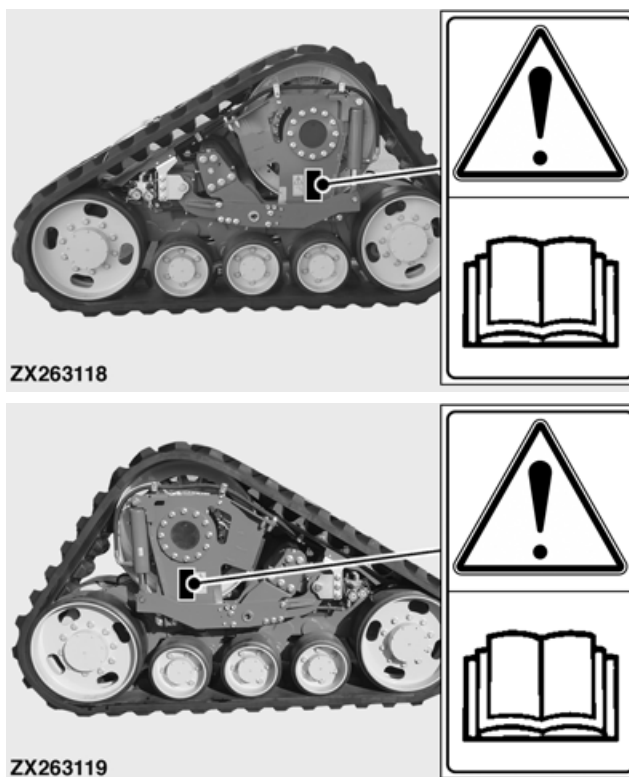
В кількох важливих місцях цієї машини встановлені попереджувальні знаки, призначені для попередження про значну потенційну небезпеку. Небезпека позначається графічним зображенням в попереджувальному трикутнику. Сусіднє графічне зображення надає інформацію про те, як уникнути травмування персоналу. Зазначені попереджувальні знаки, їх розміщення на машині та короткий пояснювальний текст показані нижче.



OUCC002,0004834 -UK-11NOV15-1/3

Інструкція для комбайнера

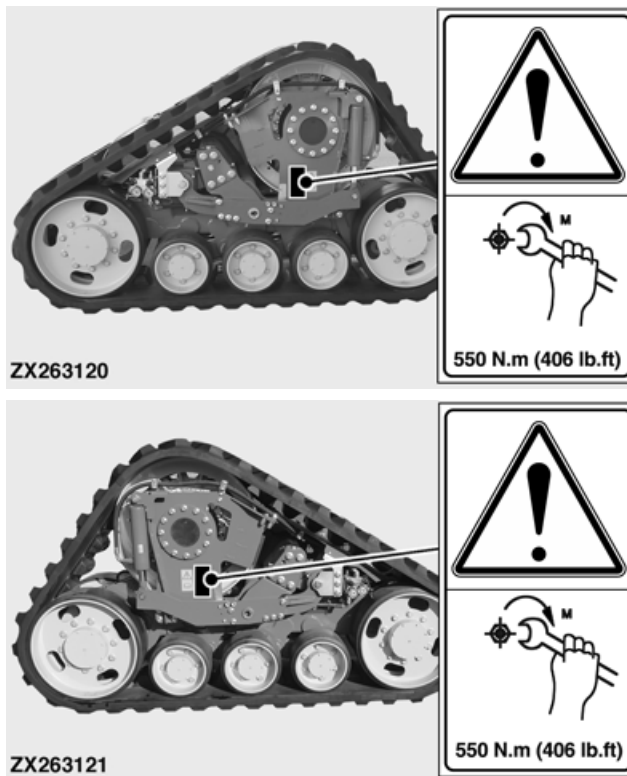
Інструкція для комбайнера містить усю важливу інформацію, необхідну для безпечної експлуатації машини. Щоб уникнути нещасних випадків, ретельно дотримуйтесь усіх вимог правил техніки безпеки.



OUCC002,0004834 -UK-11NOV15-2/3

Кріпильні болти підтримувальних роликів і напрямних коліс

Підтягніть кріпильні болти підтримувальних роликів і напрямних коліс з заданими моментами затягування і заданими інтервалами.



OUCC002,0004834 -UK-11NOV15-3/3

Заходи протипожежної безпеки

Протягом усього періоду збирання врожаю необхідно по кілька разів на день перевіряти систему з гумовими гусеницями. Щоб забезпечити належну роботу машини та зменшити ризик пожежі, необхідно вилучати налипання залишків рослин та іншого сміття.

Регулярне та ретельне очищення машини в поєднанні з іншими процедурами регламентного технічного обслуговування, наведеними в Інструкції для комбайнера, значно знижує імовірність простоїв і підвищує робочі характеристики машини. Завжди дотримуйтесь усіх вимог

правил техніки безпеки, які вказані на машині та в Інструкції для комбайнера.

Ваша машина обладнана одним чи двома вогнегасниками загального призначення. Коли ви виконуйте посадку в кабінку чи залишаєте її, або коли працюєте біля машини, завжди перевіряйте стан вогнегасників. Після кожного випадку використання вогнегасник потребує заміни або професійного обслуговування.

Додаткову інформацію дивіться в розділі **Ділянки очищення гусениці**.

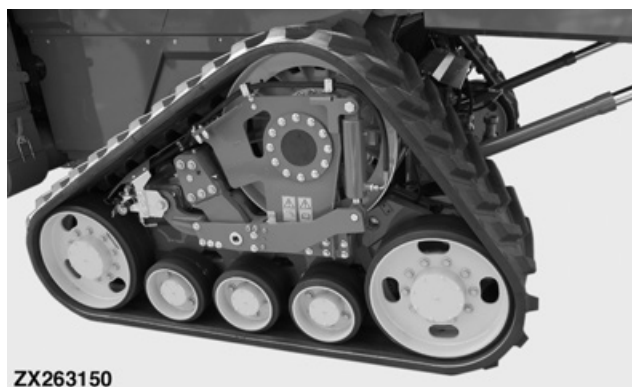
OUCC002,0004836 -UK-11NOV15-1/1

Очищення гусениць

ВАЖЛИВО: Гусениці необхідно очищувати одразу після закінчення роботи, коли земля, яка на них налипла, ще волога.

Завжди очищуйте привідне колесо та головну раму від бруду та сміття.

Ділянки головної рами та коліс необхідно регулярно очищувати, щоб запобігти налипанню бруду та сміття. Таке налипання може стати причиною передчасного зношування гумової гусениці, ходових коліс і натяжних коліс.



OUCC002,0004843 -UK-12NOV15-1/1

Вилучіть залишки рослин, які накопичились

Накопичення січеної соломи, полови та інших залишків рослин у відсіку двигуна, на двигуні і поблизу рухомих деталей створює ризик виникнення пожежі. Регулярно перевіряйте і очищуйте ці ділянки. Перед виконанням будь-яких перевірок чи операцій обслуговування завжди необхідно заглушити двигун, встановити стоянкове гальмо і витягти ключ із замка запалювання.



HX,9010SA,B -UK-23AUG97-1/1

У випадку пожежі

! ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Не допускайте травм.

Одразу зупиніть машину при першій ознаці пожежі. Пожежу можна визначити за запахом диму або видимим полум'ям. Оскільки пожежа швидко розвивається та розповсюджується, одразу вийдіть з машини і відійдіть на безпечну відстань від пожежі. Не повертайтеся до машини! Основним пріоритетом є безпека.

Подзвоніть до підрозділу пожежної охорони. Переносний вогнегасник дозволяє потушити невелику пожежу, стримувати її до прибуття пожежної команди; проте переносні вогнегасники мають обмеження. Завжди ставте на перше місце безпеку оператора та людей навколо. Якщо ви намагаєтесь потушити пожежу, тримайтесь спиною до вітру з вільним шляхом евакуації, щоб можна було швидко відійти, якщо пожежу неможливо потушити.

Прочитайте інструкції по використанню вогнегасника та ознайомтесь з його розташуванням, деталями та принципом роботи до виникнення пожежі. Місцеві підрозділи пожежної охорони або дистриб'ютори протипожежного обладнання можуть запропонувати навчання та рекомендації з використання вогнегасників.

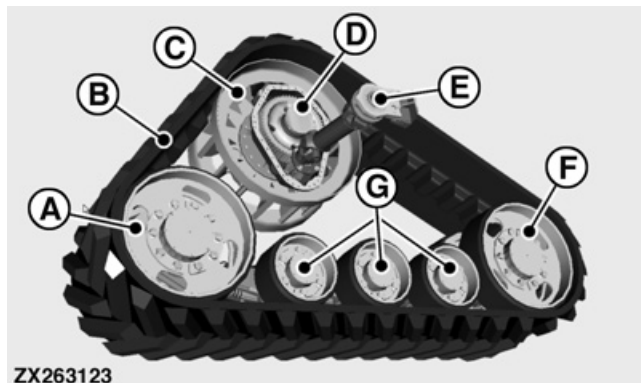


Якщо на вашому вогнегаснику відсутні інструкції, дотримуйтесь цих загальних правил:

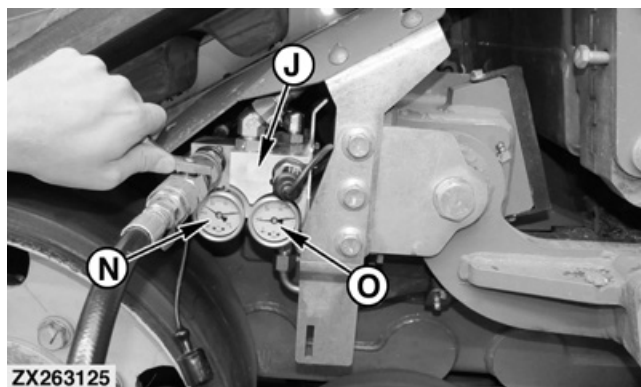
1. Витягніть чеку. Тримайте вогнегасник соплом направленим від вас та звільніть запірний механізм.
2. Направте невисоко. Направте вогнегасник в нижню частину вогню.
3. Повільно та рівномірно натисніть важіль.
4. Переводьте сопло з одного боку в інший.

DX,FIRE4 -UK-22AUG13-1/1

Опис системи з гумовими гусеницями



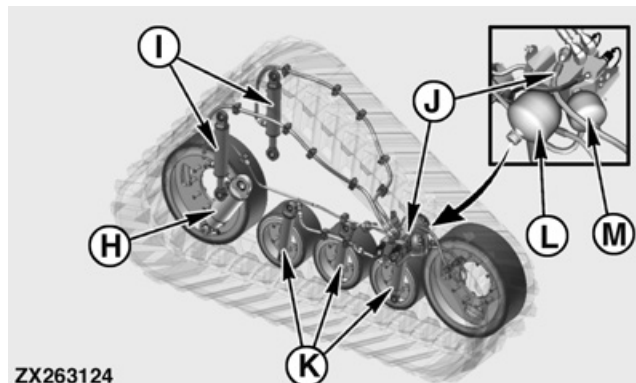
ZX263123



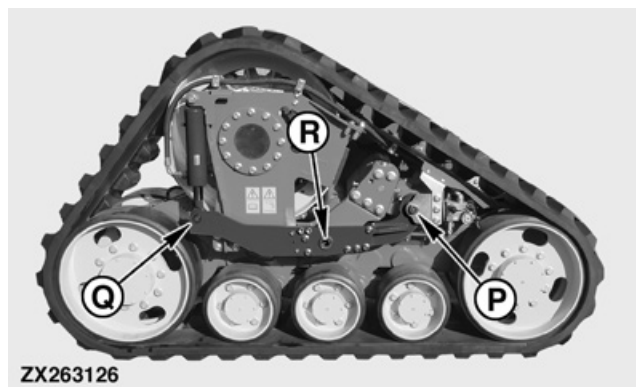
ZX263125

A - Натяжне колесо
B - Гумова стрічка гусениці
C - Привідне колесо
D - Коробка передач
E - Привідний вал
F - Натяжне колесо

G - Підтримуючий ролик
H - Циліндр натягу стрічки гусениці
I - Циліндр підвіски
J - Блок клапанів
K - Циліндр підтримуючих роликів



ZX263124



ZX263126

L - Акумулятор
M - Акумулятор
N - Манометр тиску натягу стрічки
O - Манометр тиску натягу підвіски

P - Точка повороту коромисла
Q - Точка повороту гідравлічного циліндра
R - Прикладення ваги переднього мосту до коромисла

Характеристики і переваги гусениць:

- Характеристики і переваги гусениць:
- Ущільнення – зменшується ущільнення і переміщення ґрунту.
- Зчеплення з ґрунтом – підвищене зчеплення з ґрунтом в несприятливих умовах.
- Тяга – максимальна ефективність витягування.
- Гнучкість – легке встановлення і взаємозаміна між різними машинами.
- Плавний хід – прогумовані натяжні і ходові колеса пом'якшують хід.
- Автоматичний натяг – ефективна амортизація поштовхів і зменшення попадання всередину сміття.
- Подвійний натяг – два циліндри підтримують низький натяг стрічки для забезпечення ефективної роботи.
- Цільна гусениця – неперервна гумова гусениця зводить до мінімуму пошкодження поверхні ґрунту.
- Примусова передача – м'яко передає крутий момент на гумову стрічку з малим опором котіння.
- Швидкість – підтримується стандартний діапазон робочих швидкостей.
- Стойкість – низько розміщений центр ваги для покращення стійкості.

Компоненти гусениці

Гусениці встановлюються з лівої і правої сторони переднього мосту замість звичайних привідних коліс.

Сила ваги передається на шасі гусениці через систему коромисла з циліндрами гідравлічної підвіски.

Підтримуючі ролики з гідравлічною підвіскою компенсують невеликі нерівності поверхні ґрунту. Завдяки цьому забезпечується рівномірний тиск на ґрунт по всій площі контакту гусениці з ґрунтом.

Щоб забезпечити однаковий тиск на усіх циліндрах гідравлічної підвіски (K), гідравлічні контури натягу стрічки гусениці і підвіски зроблено незалежними.

Система підвіски:

Натяжні колеса (A) і (F) і підтримуючі ролики (G) разом з подвійною системою автоматичного натягу компенсують нерівності рельєфу місцевості.

Вага переднього мосту комбайну прикладається до гусениць в точці з'єднання (G) штанги гусениці та коромисла.

В точці повороту коромисло з'єднано з ходовим механізмом гусениці.

З протилежної сторони коромисло розміщене на двох гідравлічних циліндрах (I). Один гідравлічний циліндр встановлений з внутрішньої сторони гусениці, другий циліндр - з зовнішньої.

Вага комбайну на передньому мосту забезпечує тягове зусилля по відношенню до гідравлічних циліндрів (I).

Сторони штоків гідравлічних циліндрів з'єднані з двома акумуляторами (L) і (M). Газова подушка попередньо заряджених акумуляторів забезпечує підвіску для всього ходового механізму.

Три підтримуючі ролики (G) підвішені на коромислах і гідравлічних циліндрах (K), що дозволяє їм незалежно один від одного компенсувати невеликі нерівності поверхні ґрунту.

Гідравлічні циліндри працюють в одному контурі гідравлічного масла як головні гідравлічні циліндри і одночасно протидіють двом акумуляторам.

ВАЖЛИВО: Забороняється робота машини, якщо в гідравлічній системі відсутній тиск. В протилежному випадку це може призвести до перевантаження переднього і заднього натяжних коліс, що матиме наслідком серйозне пошкодження машини.

Гідроакумулятор (L) має місткість 1,0 л (0,25 гал) і попередньо заряджений до тиску 5000 кПа (50 бар) (725 фунт/кв. дюйм).

Гідроакумулятор (M) має місткість 0,5 л (0,12 гал) і попередньо заряджений до тиску 3000 кПа (30 бар) (450 фунт/кв. дюйм).

OUC002,000484B -UK-13NOV15-2/2

Обкатування гусениць

! **ПОПЕРЕДЖЕННЯ:** ЗАГЛУШІТЬ двигун, установіть стоянкове гальмо і вийміть ключ із замка запалювання.

ВАЖЛИВО: Нову або чисту гусеницю завжди необхідно якомога швидше ввести в умови сухого та курного ґрунту.

Наведена нижче процедура обкатування призначена для нової системи гусениць або встановлення нової стрічки гусениці. Перед початком роботи машини нанесіть тальк на привідні кронштейни гумової стрічки гусениці, щоб забезпечити належний стан стрічки.

Виконайте наступне:

1. Насипте по одній чашці тальку на переднє і заднє натяжні колеса.
2. Перемістіть машину вперед або назад, щоб тальк розподілився по зубцям привідних кронштейнів.
3. Перевірте наявність тальку на всіх поверхнях напрямних/привідних кронштейнів.
4. Після встановлення стрічки чи гусениці машина повинна пропрацювати приблизно десять годин.
5. Перевірте гідравлічний тиск на системі натягу гусениць і відрегулюйте його за необхідності (дивіться **Відрегулювати натяг стрічки гусениці** в цьому розділі).
6. Перевірте момент затягування кріпильних деталей модуля гусениці і підтягніть їх за необхідності (дивіться розділ **Змащування і технічне обслуговування**).

OUC002,0004845 -UK-11NOV15-1/1

Робота машини на гусеницях



ZX263122

ВАЖЛИВО: По можливості уникайте транспортування машини з прикріпленою жаткою. Переміщення по шосейній дорозі з великою швидкістю сприяє скорішому зношенню протектора і виробляє надмірне тепло, яке може скоротити термін служби привідного кронштейна. До завершення періоду обкатування необхідно уникати їзди по шосейним дорогам, особливо по дорогам з асфальтним покриттям. Якщо переміщення машини з новими гусеницями по шосейній дорозі все ж не уникнути, в такому випадку зменшіть транспортну швидкість і нанесіть тальк на привідні кронштейни, щоб забезпечити належні умови роботи стрічки.

ПРИМІТКА: Машиною на гусеницях керують так само, як і машиною на колесах з шинами. Тому вказівки з керування комбайном наведені в Інструкції для комбайнера.

Немає різниці між роботою машини на гусеницях і роботою

машини на колесах. Усі функції керування і перемикання залишаються такими ж, що і в колісній машині.

Гусеничні машини забезпечують більш високу завантажувальну здатність переднього мосту і краще зчеплення з дорогою.

Поведінка цієї машини на дорогах з твердим покриттям подібна до поведінки машин на колесах. На поганих дорогах без покриття і на польових дорогах ходові якості цієї машини будуть кращими, оскільки система подвійного автоматичного натягу краще компенсує нерівності поверхні, і машина не схильна до коливань.

Інформацію про робочі характеристики, не пов'язані з гусеницями, дивіться в Інструкції для комбайнера.

При роботі з гусеницями необхідно пам'ятати про наступні моменти:

- Належний натяг стрічки
- Належне регулювання підвіски

OUCC002,0004849 -UK-11NOV15-1/1

Відрегулюйте натяг стрічки гусениці

Для гарантії безпечної роботи механізму руху стрічки щодня перевіряйте тиск.

Гідравлічний манометр (А) використовується для швидкої візуальної перевірки того, що тиск знаходиться в рекомендованому робочому діапазоні.

ПРИМІТКА: Другий манометр на клапані керування використовується для перевірки/регулювання тиску підвіски (дивіться пункт „Регулювання системи підвіски гусениць“ в цьому розділі).

Гідравлічний тиск повинен становити 8000 ± 500 кПа (80 ± 5 бар; 1200 ± 75 фунт/кв. дюйм). Ідеальний робочий тиск становить **8000 кПа (80 бар) (1160 фунт/кв. дюйм)**.

ВАЖЛИВО: Якщо тиск занадто низький, це вказує на наявність витoku в гідравлічній системі; необхідно провести ретельну перевірку. Для отримання додаткової інформації зверніться до вашого дилера John Deere.

ВАЖЛИВО: Забороняється робота машини, якщо в гідравлічній системі відсутній тиск. В протилежному випадку це може призвести до перевантаження переднього і заднього натяжних коліс, що матиме наслідком серйозне пошкодження машини.

Якщо тиск виходить за вказані межі, його необхідно відрегулювати. Виконайте наступне:

1. Установіть наливний шланг (В) на лівій муфті клапана керування гусениці (С) і закрийте кран перекриття (D).

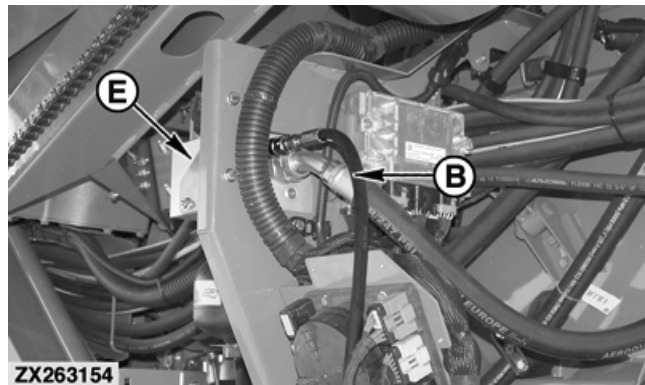
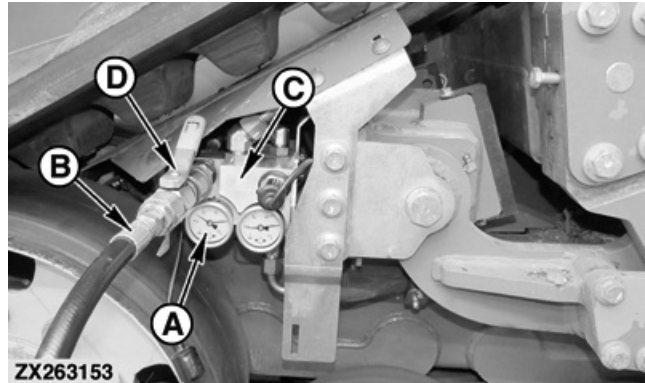
ПРИМІТКА: Наливний шланг (В), який використовується для регулювання гідравлічного тиску, входить в комплект постачання машини.

2. З'єднайте наливний шланг (В) з блоком клапанів комбайна (Е) і відкрийте кран перекриття.

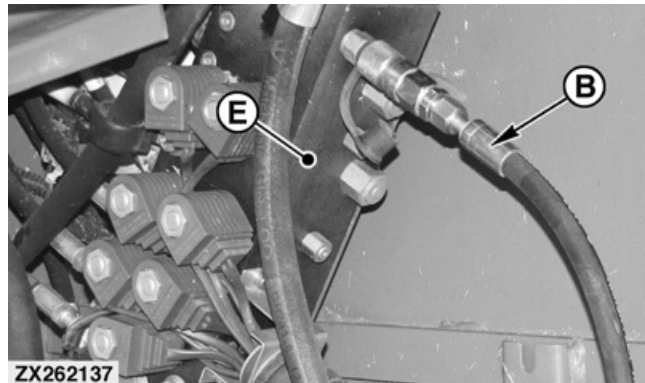
ПРИМІТКА: Місце розташування блоку клапанів (Е) вказане в Інструкції для комбайнера.

3. Запустіть двигун і переміщуйте перемикач регулювання барабана вперед доти, доки тиск не досягне $10000\text{--}12000$ кПа ($100\text{--}120$ бар) ($1450\text{--}1740$ фунт/кв. дюйм).
4. Закрийте кран перекриття (D) і вимкніть двигун.
5. Повільно відкривайте кран перекриття (D) доти, доки тиск не сягне відмітки **80 бар (1160 фунт/кв. дюйм)**, а потім закрийте кран знову.

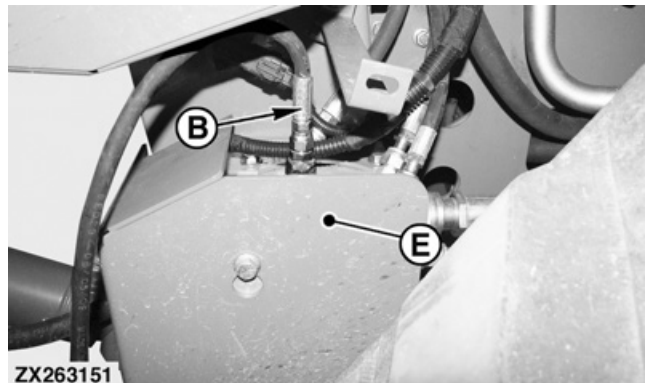
А - Манометр
В - Наливний шланг
С - Клапан керування гусениці
Д - Ручка крана перекриття
Е - Блок клапанів комбайна



Блок клапанів — серії W-T



Блок клапанів — S670



Блок клапанів — S680/S685/S690

Регулювання системи підвіски гусениць

Гідравлічний манометр (А) використовується для швидкої візуальної перевірки того, що тиск знаходиться в рекомендованому робочому діапазоні.

ПРИМІТКА: Другий манометр на клапані керування використовується для перевірки/регулювання тиску натягу стрічки гусениці (дивіться пункт „Регулювання натягу стрічки гусениці“ в цьому розділі).

ВАЖЛИВО: Забороняється транспортування машини по шосейній дорозі з прикріпленою жаткою, вага якої перевищує 3400 кг (7496 фунт/кв. дюйм).

ВАЖЛИВО: Регулювання підвіски гусениць необхідно виконувати з порожнім бункером для зерна та без прикріпленої до комбайна жатки.

Тиск підвіски гусениць необхідно відрегулювати для їзди по шосейній дорозі. Виконайте наступне:

1. Установіть наливний шланг (В) на правій муфті клапана керування гусениці (С) і закрийте кран перекриття (D).

ПРИМІТКА: Наливний шланг (В), який використовується для регулювання гідравлічного тиску, входить в комплект постачання машини.

2. З'єднайте наливний шланг (В) з блоком клапанів комбайна (Е) і відкрийте кран перекриття.

ПРИМІТКА: Місце розташування блоку клапанів (Е) вказане в Інструкції для комбайнера.

3. Запустіть двигун і переміщуйте перемикач регулювання барабана вперед доти, доки тиск не досягне 10000—12000 кПа (100—120 бар) (1450—1740 фунт/кв. дюйм).
4. Закрийте кран перекриття (D) і вимкніть двигун.
5. 5 - Повільно відкривайте кран перекриття (D) доти, доки тиск не сягне необхідної відмітки (дивіться Таблиці), потім закрийте кран знову.

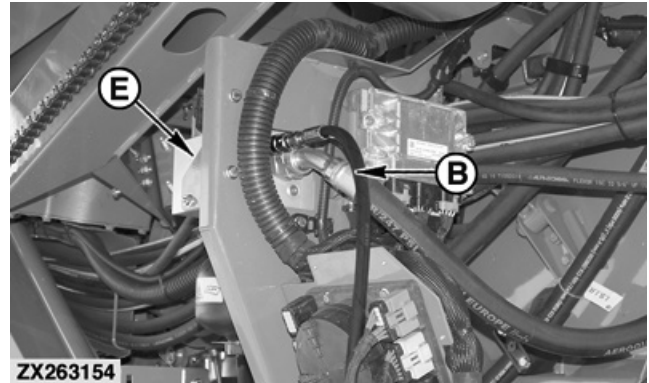
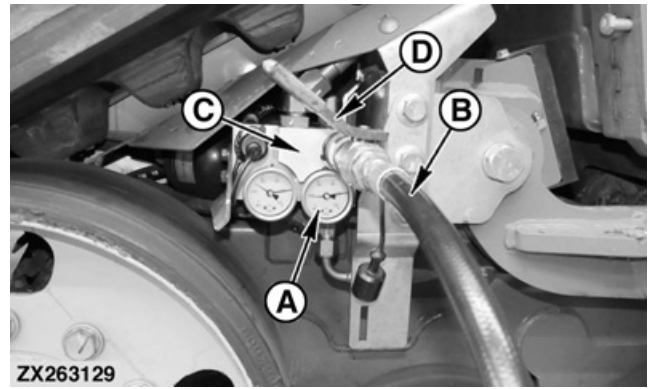
Тиск для машини без розкладної жатки	
Тиск з лівої сторони	Тиск з правої сторони
5500 кПа (55 бар) (798 фунт/кв. дюйм)	5000 кПа (50 бар) (725 фунт/кв. дюйм)

Тиск для машини з розкладною жаткою		
Вага жатки	Тиск з лівої сторони	Тиск з правої сторони
2000 кг (4409 фунтів)	7000 кПа (70 бар) (1015 фунт/кв. дюйм)	6500 кПа (65 бар) (943 фунт/кв. дюйм)
2500 кг (5512 фунтів)	7500 кПа (75 бар) (1088 фунт/кв. дюйм)	7000 кПа (70 бар) (1015 фунт/кв. дюйм)
3000 кг (6614 фунтів)	8000 кПа (80 бар) (1160 фунт/кв. дюйм)	7500 кПа (75 бар) (1088 фунт/кв. дюйм)

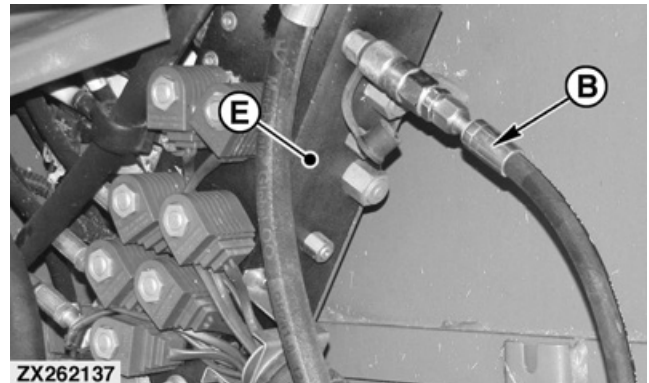
Виконайте пробну їзду протягом 10 хвилин і перевірте температуру обох стрічок гусениць (дивіться пункт **Перевірити температуру стрічок гусениць** в цьому розділі).

ПРИМІТКА: Після налаштування тиску перевірте, щоб натяжне колесо не залишалось в контакт з поверхнею землі. В протилежному випадку поступово зменшіть тиск на 5 бар.

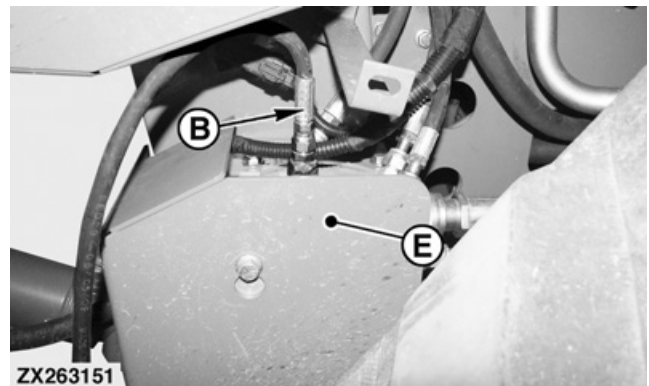
ВАЖЛИВО: Після 10 годин роботи перевірте відрегульований тиск.



Блок клапанів — серії W-T



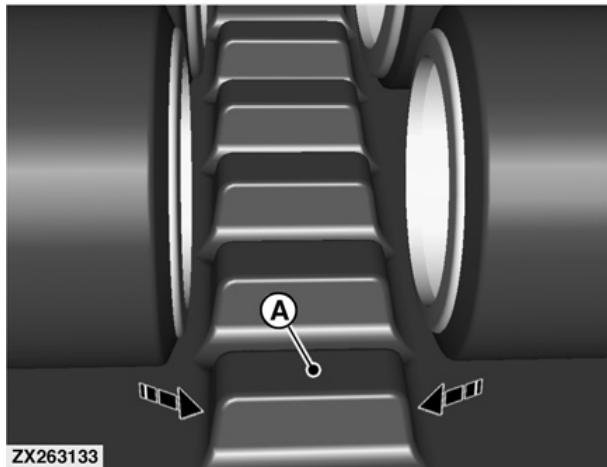
Блок клапанів — S670



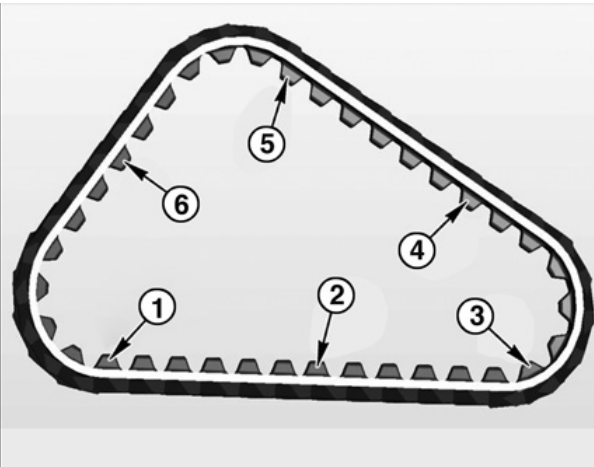
Блок клапанів — S680/S685/S690

- A - Манометр
- B - Наливний шланг
- C - Клапан керування гусениці
- D - Ручка крана перекриття
- E - Блок клапанів комбайна

Перевірка температури стрічок гусениць



A - Кронштейн



Перевірте температуру стрічок гусениць наступним чином:

6. Проїдьте принаймні 2 км (1,24 милі) прямо, без поворотів.
7. Перевірте центрування стрічок. Між привідними чи натяжними колесами і кронштейнами (A) дозволяється тільки слабкий контакт.
8. Перевірте температуру привідних кронштейнів (A), обох вузлів гусениць і кількох кронштейнів (1—6) на однаковій відстані до стрічки (дивіться стрілочки).

9. Якщо різниця температур становить більше 20°C, тоді необхідно відрегулювати розхил і сходження коліс. Зверніться до вашого дилера John Deere

ВАЖЛИВО: Забороняється робота машини, якщо температура стрічки не входить в заданий діапазон. Зверніться до вашого дилера John Deere

OUCC002,0004858 -UK-12NOV15-1/1

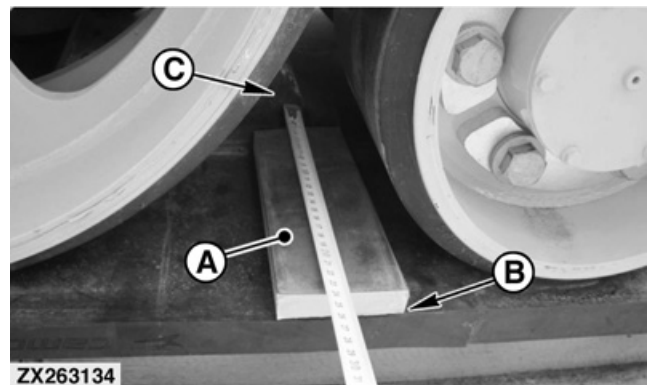
Перевірка зношення стрічки гусениці

Щоб точно виміряти зношення стрічки, покладіть металеву пластину (A) довжиною 200 мм (8 дюймів) і висотою 20 мм (0,8 дюймів) на стрічку і виміряйте відстань між зовнішнім краєм (B) і кронштейном (C). Розмір повинен становити 230—250 мм (9,05—9,84 дюймів).

Дозволяється використання стрічки, якщо її зношення не перевищує 10 мм (0,4 дюймів).

ПРИМІТКА: Рівномірне зношення кронштейнів і ґрунтозачіпів тільки з однієї сторони без пошкоджень вважається нормальним зношенням.

- A** - Металева пластина
B - Зовнішній край
C - Кронштейн



OUCC002,0004859 -UK-12NOV15-1/1

Пошук і усунення несправностей

Стрічка нагрілась

Ознака	Несправність	Вирішення
Стрічка нагрілася (вище 70°C) на привідних штифтах, і відбулося надмірне зношення.	Перевірте рух стрічки. Якщо стрічка рухається прямо вперед, вона повинна знаходитись по центру привідного колеса і тільки легко доторкатись до натяжних коліс з лівої чи правої сторони. Проїдьте на машині прямо вперед без поворотів 50 м, потім зупиніться і виконайте перевірку. Стрічка рухається по центру? Перевірте головне налаштування циліндрів підвіски на обох ходових механізмах. Усі чотири гідравлічні циліндри повинні висуватись приблизно на одну і ту ж відстань (± 2 см / 0,8 дюймів).	Ні: Зверніться до вашого дилера John Deere і перевірте налаштування. Додайте в міру необхідності гідравлічного масла, щоб налаштування з обох сторін співпали. Перевірте наявність витоків.

Стрічка послабилась

Ознака	Несправність	Вирішення
Натяг стрічки не зберігається або різко падає.	Перевірте систему натягу стрічок на наявність зовнішніх витоків. Чи є ознаки зовнішнього витoku?	Так: Усуньте витoki в гідравлічній системі. Ні: Зверніться до вашого дилера John Deere і перевірте вмонтований гідроакумулятор в гідравлічному циліндрі.

Стрічка масляниста

Ознака	Несправність	Вирішення
Масляниста внутрішня сторона стрічки	Перевірте усі компоненти на наявність зовнішніх витоків. Чи є ознаки зовнішнього витoku?	Так: Усуньте витoki в гідравлічних лініях, гідравлічних циліндрах чи маточинах підтримуючих роликів та натяжних коліс.

Погіршення комфорту через підвіску

Ознака	Несправність	Вирішення
Погіршився комфорт через підвіску	Причиною може бути один з двох гідроакумуляторів	Зверніться до вашого дилера John Deere і перевірте в гідроакумуляторах задане значення заряду азоту або виконайте налаштування.

Зі стрічки виступають сталеві дроти

Ознака	Несправність	Вирішення
З стрічки виступають кінці сталевих дротів.	Такий зовнішній вигляд не обов'язково означає пошкоджену стрічку і може бути обумовлений процесом виробництва.	Обов'язково зріжте кінці дроту, оскільки вони повинні бути на одному рівні з поверхнею гуми.

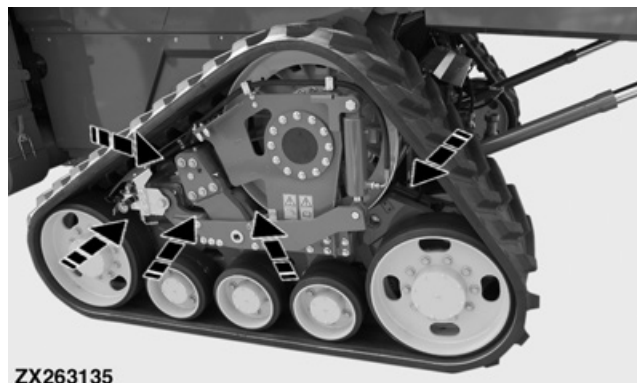
Ділянки очищення гусениці

ВАЖЛИВО: Гусениці необхідно очищувати одразу після закінчення роботи, коли земля, яка на них налипла, ще волога.

Ділянки головної рами і коліс (А) необхідно регулярно очищувати, щоб запобігти налипанню бруду і сміття. Таке налипання може стати причиною передчасного зношування гумової стрічки гусениці, підтримуючих роликів і натяжних коліс.

Вилучіть весь бруд і сміття, особливо в місцях, позначених стрілочками.

Ретельно перевірте і очистіть ділянку між стрічкою і рамою машини, а також ділянку мосту.



OUCC002,000485A -UK-12NOV15-1/1

Таблиця інтервалів технічного обслуговування

Обслуговування	Інтервали обслуговування				
	Щодня	Через 50 годин роботи	Через 400 годин роботи або щорічно	Через 1000 годин роботи	Через 2000 годин роботи
Очистити привідні колеса від бруду і сміття	X				
Очистити головну раму від бруду і сміття	X				
Перевірити тиск натягу стрічки	X				
Змастити вузли гусениць		X			
Перевірити рівень масла в підтримуючих роликах			X		
Перевірити рівень масла в натяжних колесах			X		
Перевірити шліцьові з'єднання опор підшипників гідравлічної лінії			X		
Замінити масло в підтримуючих роликах				X	
Замінити масло в натяжних колесах				X	
Замінити масло в коробці передач					X

ВАЖЛИВО: Інтервали технічного обслуговування відповідають середнім умовам. В екстремальних умовах роботи машини операції технічного

обслуговування необхідно виконувати частіше.

OUC002,000485B -UK-13NOV15-1/1

Місткість

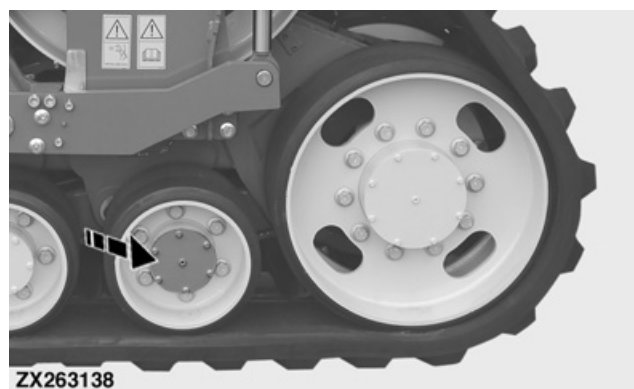
Маточина підтримуючого ролика▼

ВАЖЛИВО: Завжди користуйтеся рекомендованим гідравлічним маслом (дивіться пункт „Гідравлічне масло“ в цьому розділі).

Рекомендовано наступні марки масел:

- John Deere Hy-Gard™
- John Deere Low Viscosity Hy-Gard™

Місткість: 0,25 л (0,26 кв)▼



OUC002,000485C -UK-12NOV15-1/3

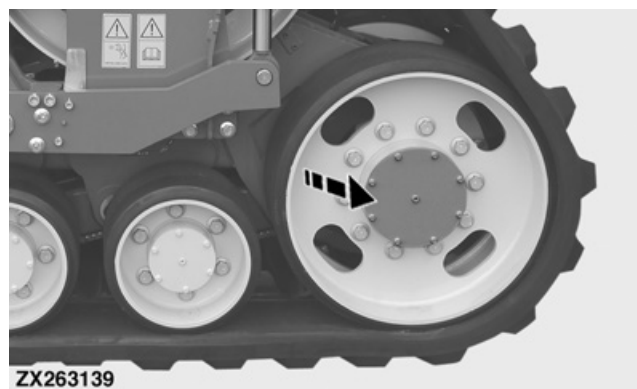
Маточина натяжного колеса♥

ВАЖЛИВО: Завжди користуйтеся рекомендованим гідравлічним маслом (дивіться пункт „Гідравлічне масло“ в цьому розділі).

Рекомендовано наступні марки масел:

- John Deere Hy-Gard™
- John Deere Low Viscosity Hy-Gard™

Місткість: 1,6 л (1,7 кв)♥



OUCC002,000485C -UK-12NOV15-2/3

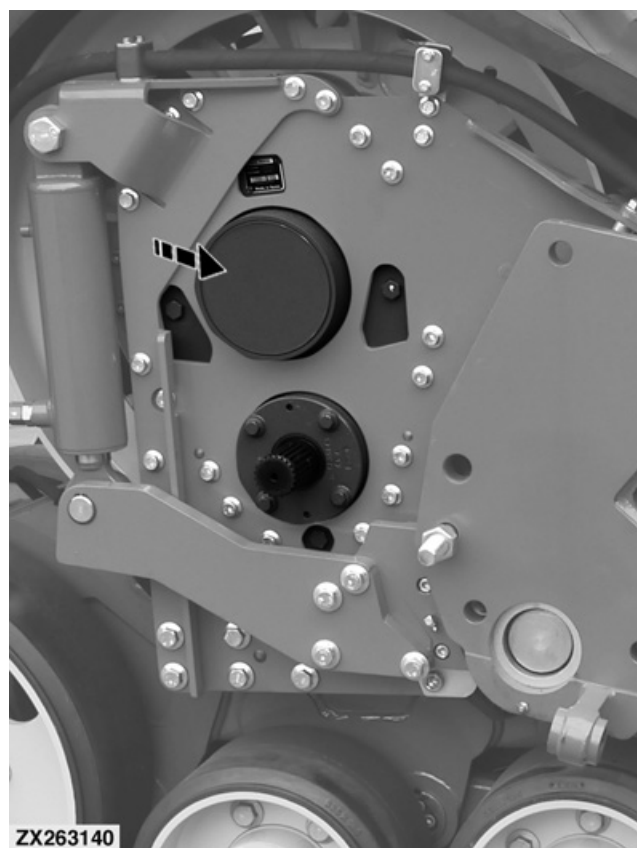
Коробка передач

ВАЖЛИВО: Завжди користуйтеся рекомендованим трансмісійним маслом (дивіться пункт „Трансмісійне масло“ в цьому розділі).

Рекомендовано наступні марки масел:

- John Deere Extreme-Gard™
- Редукторне мастило John Deere GL-5

Місткість: близько 4,2 л (1,11 гал)♥



OUCC002,000485C -UK-12NOV15-3/3

Трансмісійне масло

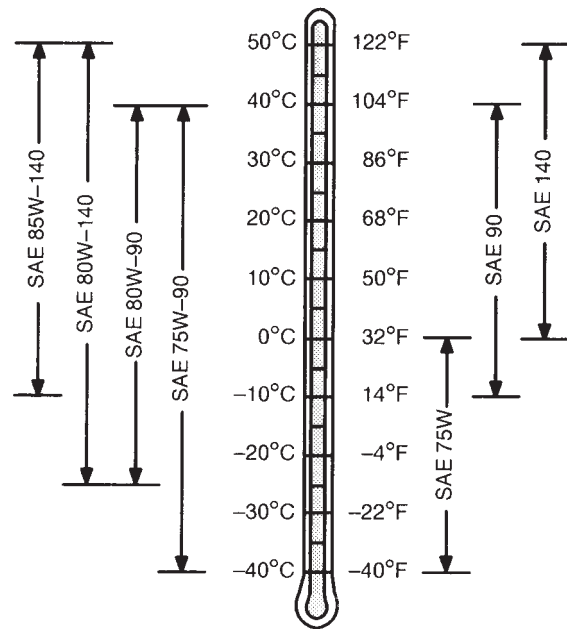
Вибирайте в'язкість оливи згідно з очікуваним діапазоном температур повітря протягом періоду між замінами оливи.

Рекомендовано наступні марки масел:

- John Deere Extreme-Gard™
- Редукторне мастило John Deere GL-5

Можуть використовуватися інші марки масел, якщо вони відповідають наступному стандарту:

- За класифікацією API – GL-5



Значення в'язкості масел для відповідних діапазонів температур повітря

OUCC002,000485D -UK-12NOV15-1/1

Гідравлічне масло

Вибирайте в'язкість оливи згідно з очікуваним діапазоном температур повітря протягом періоду між замінами оливи.

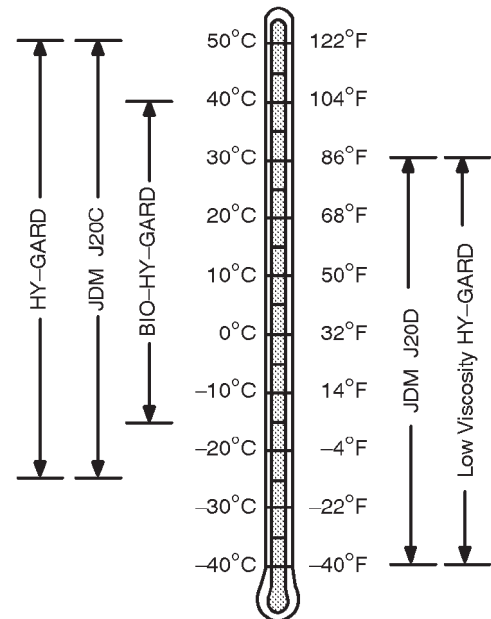
Рекомендовано наступні марки масел:

- John Deere Hy-Gard™
- John Deere Low Viscosity Hy-Gard™

Можуть використовуватися наступні оливи, якщо вони відповідають одній з наступних специфікацій:

- Стандарт John Deere JDM J20C
- Стандарт John Deere JDM J20D

Якщо потрібна рідина, яка розкладається біологічними організмами, використовуйте масло John Deere Bio Hy-Gard™.*



* Bio Hy-Gard задовольняє чи перевершує мінімальну здатність до біологічного розкладання на 80% протягом 21 дня згідно з методом випробувань CEC-L-33-T-82. Масло Bio Hy-Gard не дозволяється змішувати з мінеральними маслами, оскільки це зменшує здатність до біологічного розкладання та унеможлиблює належну утилізацію масла.

OUCC002,000485E -UK-12NOV15-1/1

Консистентне мастило

Вибирайте мастило на основі класів консистенції NLGI та очікуваного діапазону температур повітря протягом міжсервісного інтервалу.

Рекомендується використовувати мастило John Deere SD Polyurea Grease.

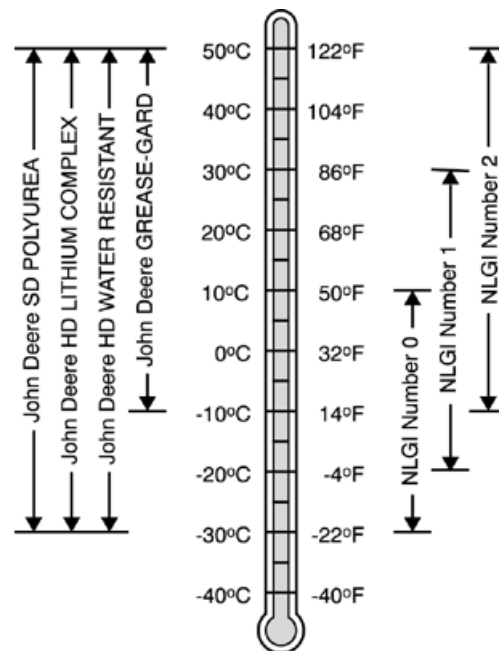
Також рекомендуються наступні мастила:

- John Deere HD Lithium Complex Grease
- Водостійке консистентне мастило John Deere HD
- John Deere Grease-Gard™

Можуть використовуватися інші консистентні мастила, якщо вони відповідають наступним технічним умовам:

- Категорія по NLGI – GC-LB

ВАЖЛИВО: Деякі типи згущувачів мастила несумісні з іншими згущувачами. Перед змішуванням різних типів консистентного мастила зверніться до вашого постачальника.



Мастила для відповідних діапазонів температур повітря

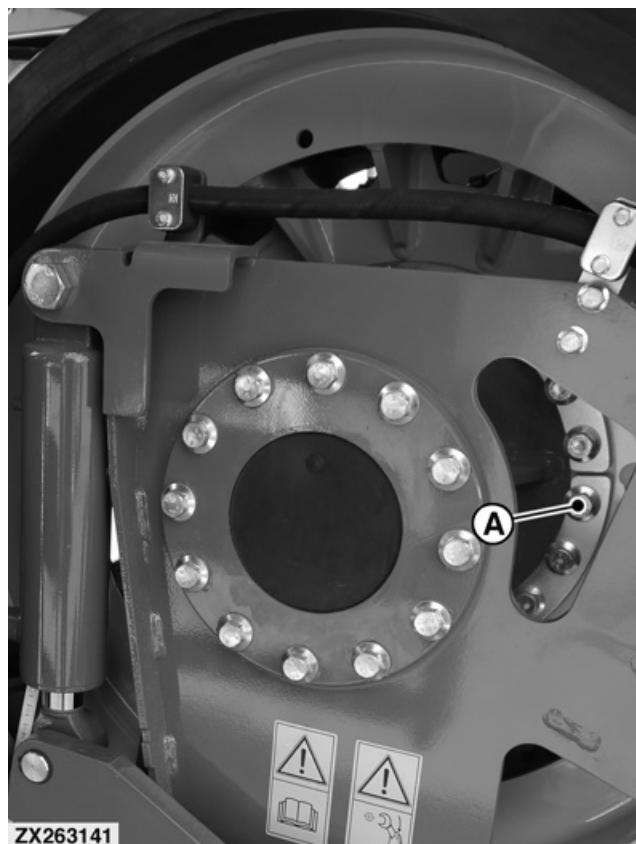
OUCC002,0004861 -UK-12NOV15-1/1

Після перших 10 годин роботи

Привідні колеса

Затягніть болти приводних коліс (A) з моментом затягування **310 Н·м (230 фунт·фут)** перед першим використанням і потім через 10 годин роботи.

A - Болти приводних коліс (20X на вузол гусениці)



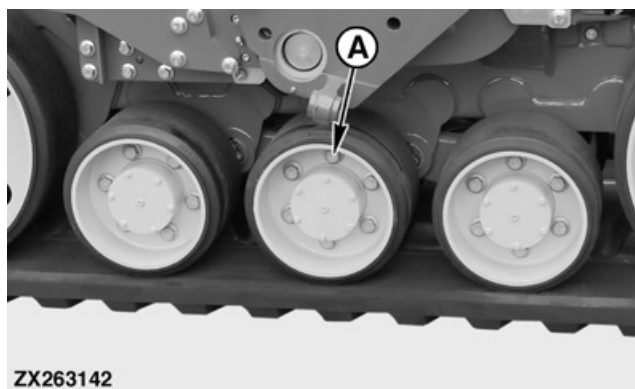
ZX263141

OUCC002,000485F -UK-12NOV15-1/4

Підтримуючі ролики

Затягніть болти підтримуючих роликів (А) з моментом затягування **550 Н·м (406 фунт·фут)** перед першим використанням і потім через 10 годин роботи.

А - Болти підтримуючих роликів (36Х на вузол гусениці)

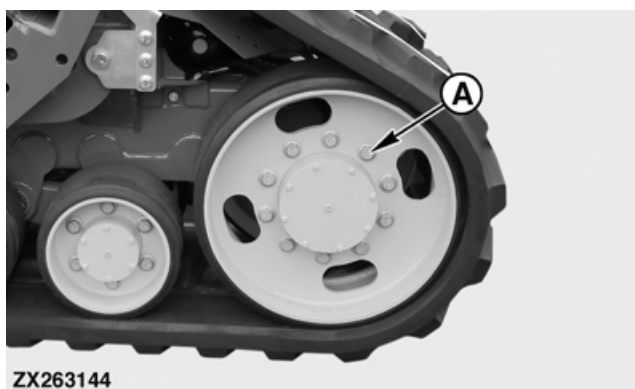
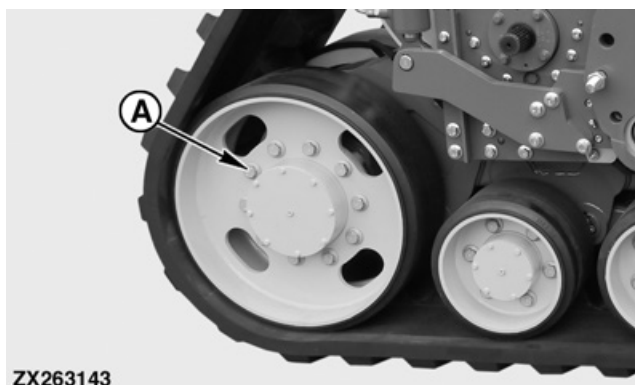


OUCC002,000485F -UK-12NOV15-2/4

Натяжні колеса

Затягніть болти натяжних коліс (А) з моментом затягування **550 Н·м (406 фунт·фут)** перед першим використанням і потім через 10 годин роботи.

А - Болти натяжних коліс (40Х на вузол гусениці)

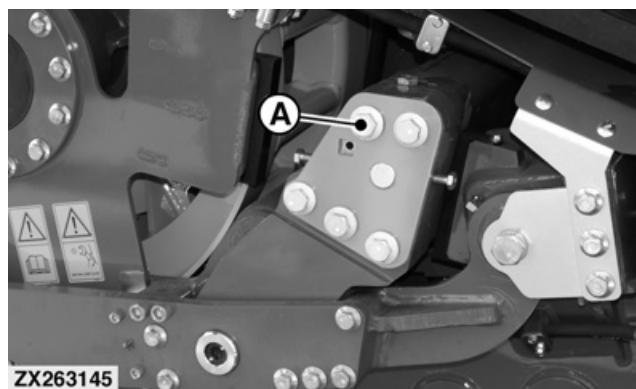


OUCC002,000485F -UK-12NOV15-3/4

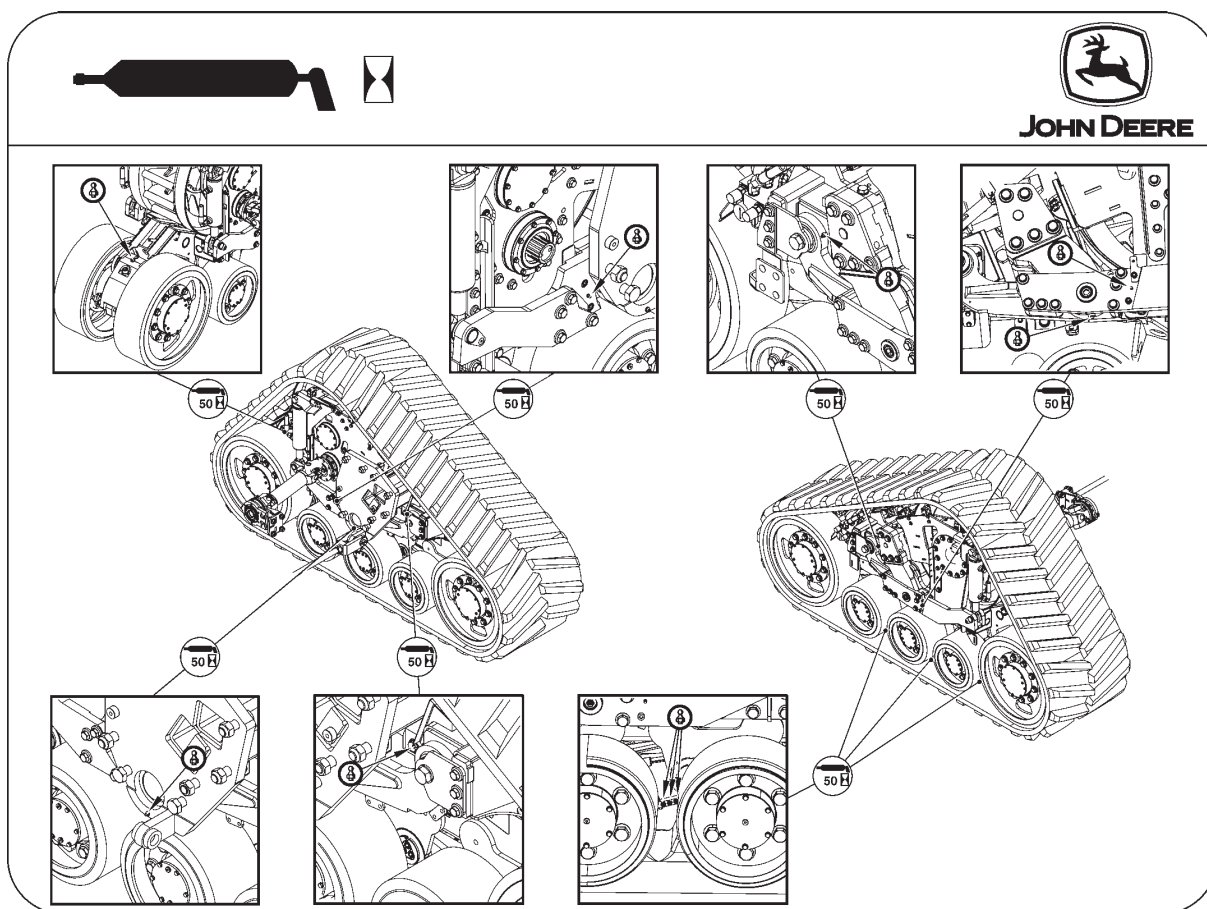
Штанга гусениці

Затягніть болти штанги гусениці (А) з моментом затягування **600 Н·м (450 фунт·фут)** перед першим використанням і потім через 10 годин роботи.

А - Болти штанги гусениці



OUCC002,000485F -UK-12NOV15-4/4

Через кожних 50 годин роботи

Точки змащування консистентним мастилом вузлів гусениць вказані в таблиці змащування.

ВАЖЛИВО: Етикетка з таблицею змащування також

наклеєна на комбайн.

OUCC002,0004862 -UK-12NOV15-1/1

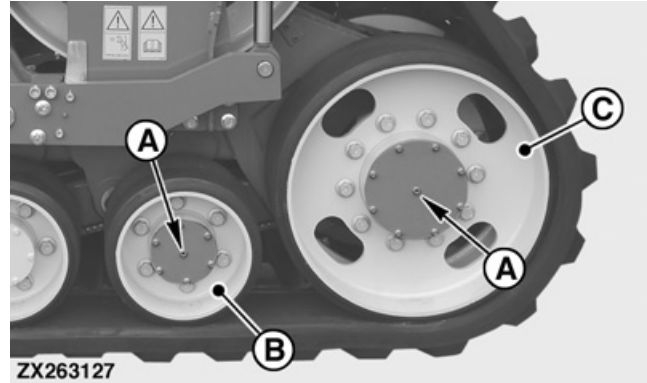
Через кожних 400 годин роботи або щорічно

Підтримуючий ролик і натяжне колесо

ПРИМІТКА: Перевірка рівня масла в маточинах підтримуючих роликів (В) і натяжних коліс (С) є однаковою.

Зніміть пробку (А) і пересвідчіться, що масло знаходиться на дні відкритого отвору. Долийте необхідну кількість мастила.

- А** - Наповнити/перевірити пробку
- В** - Підтримуючий ролик
- С** - Натяжне колесо

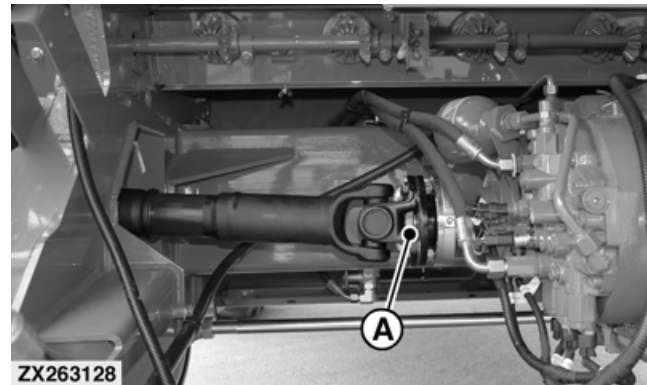


OUCC002,0004840 -UK-16NOV15-1/2

Опора підшипника лінії приводу

Перевірте з обох сторін шліцьові з'єднання опор підшипників лінії приводу (А).

- А** - Опора підшипника лінії приводу



OUCC002,0004840 -UK-16NOV15-2/2

Через кожних 1000 годин роботи

Підтримуючі ролики

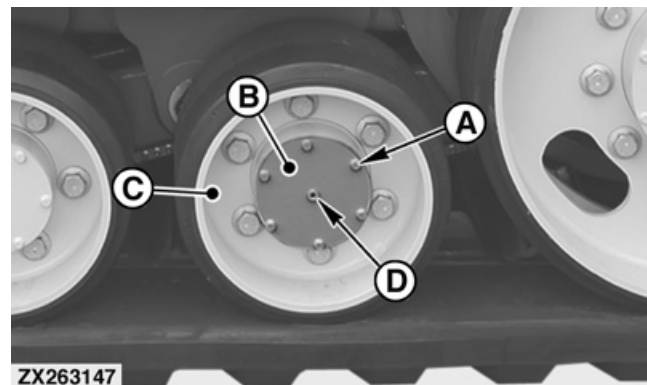
Щоб злити мастило в належну ємність, викрутіть гвинти з головками під ключ (А) і зніміть кришку (В) з маточини підтримуючого ролика (С).

Установіть на місце кришку (В) і закрутіть гвинтами з головкою під ключ (А).

Зніміть пробку (D) зі ступиці підтримуючого ролика і залийте **0,25 л (0,26 кв)** вказаного гідравлічного мастила (дивіться пункт **Гідравлічне мастило** в цьому розділі).

Установіть на своє місце пробку (D) з новим ущільнювальним кільцем.

- А** - Гвинт з головкою під ключ
- В** - Кришка
- С** - Маточина
- D** - Наповнити/перевірити пробку



OUCC002,000484D -UK-13NOV15-1/2

Натяжні колеса

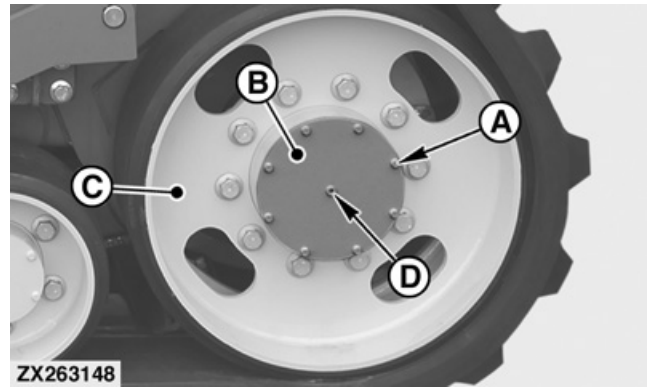
Щоб злити мастило в належну ємність, викрутіть гвинти з головками під ключ (А) і зніміть кришку (В) з маточини підтримуючого ролика (С).

Установіть на місце кришку (В) і закрутіть гвинтами з головкою під ключ (А).

Зніміть пробку (D) зі ступиці підтримуючого ролика і залийте **1,6 л (1,7 кв)** вказаного гідравлічного мастила (дивіться пункт **Гідравлічне мастило** в цьому розділі).

Установіть на своє місце пробку (D) з новим ущільнювальним кільцем.

- А** - Гвинт з головкою під ключ
- В** - Кришка
- С** - Маточина
- D** - Наповнити/перевірити пробку



OUCC002,000484D -UK-13NOV15-2/2

Через кожних 2000 годин роботи**Коробка передач**

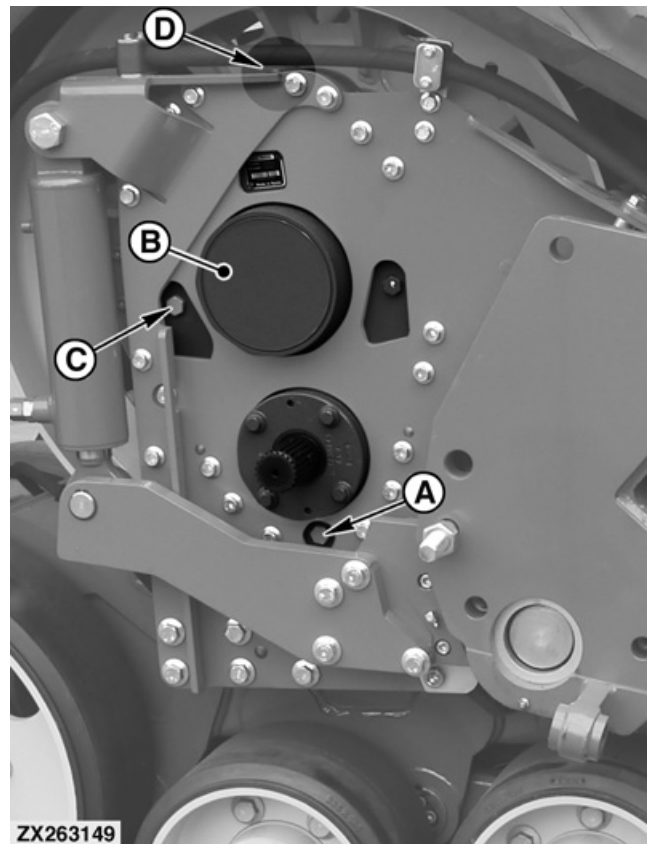
Щоб злити мастило в належну ємність, зніміть зливну пробку (А) коробки передач (В).

Зніміть контрольну пробку (С).

Налийте близько **4,2 л (1,11 гал)** вказаного трансмісійного мастила (дивіться пункт **Трансмісійне мастило** в цьому розділі) так, щоб рівень мастила піднявся до рівня пробки (С) в отворі.

ПРИМІТКА: Скористайтесь з обох сторін передньої контрольної пробкою (С).

- А** - Зливна пробка
- В** - Коробка передач
- С** - Контрольна пробка
- D** - Вентиляційний гвинт



OUCC002,000484C -UK-13NOV15-1/1

Перевірте розхил і сходження коліс гусениці

Щоб перевірити розхил і сходження коліс гусениці, виконайте наступні дії

Перевірте розхил коліс гусениці

1. Перевірте, щоб комбайн знаходився в точному горизонтальному положенні. Виконайте цю перевірку в нижній частині переднього моста (А).

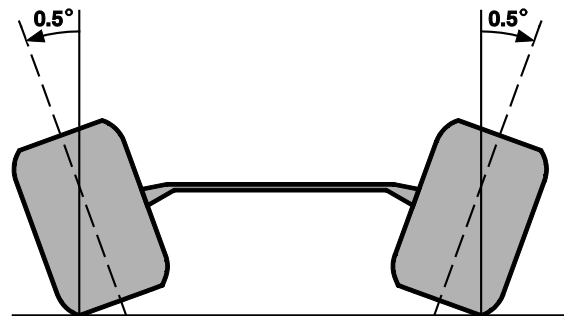
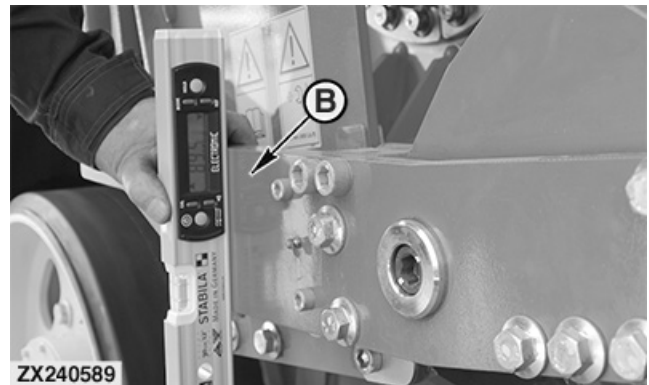
ПРИМІТКА: Регулювання розхилу однакове з правої і лівої сторін.

2. Перевірте розхили гусениць на зовнішній стороні поворотної планки (В). Кут розхилу повинен становити $89,5^\circ$, як показано на малюнку.

ВАЖЛИВО: Якщо розхил гусениць не відповідає заданому куту, зверніться до дилера John Deere для налаштування розхилу гусениць.

А - Передній міст

В - Поворотна планка



OUC002,0004860 -UK-12NOV15-1/2

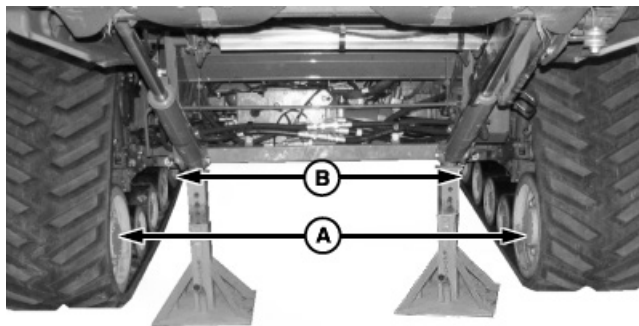
Перевірте сходження коліс гусениці

3. Виміряйте відстань між внутрішніми частинами передніх маточин мостів натяжних коліс (А) і внутрішніми частинами задніх маточин мостів натяжних коліс (В).

ВАЖЛИВО: Ширина ходу гусениці завжди повинна вимірюватись на одній висоті і на одному місці спереду і ззаду.

4. Перевірте, щоб при вимірюванні в напрямку руху ширина ходу гусениці ззаду була ширша на 4—6 мм (0,15 — 0,23 дюймів).

ВАЖЛИВО: Якщо сходження гусениць не відповідає заданій відстані, зверніться до дилера John Deere для налаштування сходження гусениць.



А - Маточина моста натяжних коліс—передня
В - Маточина моста натяжних коліс—задня

OUC002,0004860 -UK-12NOV15-2/2

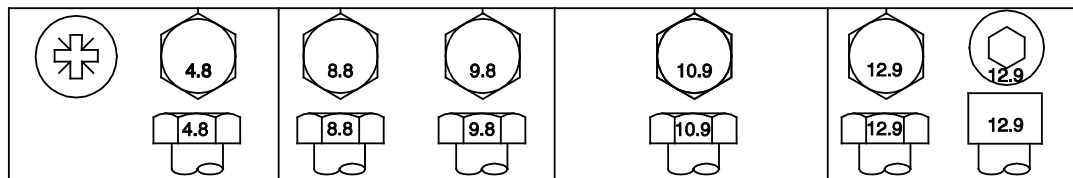
Технічні характеристики

Технічні характеристики

Об'єм гідроаккумулятора 1	1,0 л (0,25 гал)
Тиск підживлення гідроаккумулятора 1	5000 кПа (50 бар) (725 фунт/кв. дюйм)
Об'єм гідроаккумулятора 2	0,5 л (0,12 гал)
Тиск підживлення гідроаккумулятора 2	3000 кПа (30 бар) (450 фунт/кв. дюйм)
Вага одного вузла гусениці	2250 кг (4960 фунтів)

OUCC002,0004856 -UK-13NOV15-1/1

Значення моменту затягування метричних болтів та гвинтів



Специфікації болта або гвинта	Клас міцності 4.8				Клас міцності 8.8 або 9.8				Клас міцності 10.9				Клас міцності 12.9			
	З мастилом*		Сухого типу**		З мастилом*		Сухого типу**		З мастилом*		Сухого типу**		З мастилом*		Сухого типу**	
	Нм	фунтів-дюйм	Нм	фунтів-дюйм	Нм	фунтів-дюйм	Нм	фунтів-дюйм	Нм	фунтів-дюйм	Нм	фунтів-дюйм	Нм	фунтів-дюйм	Нм	фунтів-дюйм
M6	4,7	42	6	53	8,9	79	11,3	100	13	115	16,5	146	15,5	137	19,5	172
									Нм	фунтів-дюйм	Нм	фунтів-дюйм	Нм	фунтів-дюйм	Нм	фунтів-дюйм
M8	11,5	102	14,5	128	22	194	27,5	243	32	23,5	40	29,5	37	27,5	47	35
			Нм	фунтів-дюйм	Нм	фунтів-дюйм	Нм	фунтів-дюйм								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	Нм	фунтів-дюйм														
M12	40	29,5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Вказані в цій таблиці значення моменту затягування призначені лише для загального користування та базуються на міцності болтів чи гвинтів. ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ використовувати ці значення, якщо для конкретної області застосування вказані інші значення моменту затягування або інша процедура затягування. Для кріпильних елементів або гайок на U-подібних болтах з нержавіючої сталі, див. вимоги до затягування, наведені для конкретних видів призначення. Для ребристих сталевих стопорних гайок або гайок з пластиковою шайбою, затягування слід виконувати відповідно до значень моменту сухого затягування, наведених в таблиці, якщо тільки не вказані вимоги до затягування для конкретного призначення.

Зрізні болти розроблені так, що вони руйнуються під впливом певних навантажень. Необхідно завжди виконувати заміну зрізних болтів на аналогічні (того ж самого класу міцності). Кріпильні елементи повинні замінюватися на аналогічні того ж самого класу міцності або на клас вище. Якщо використовується кріпильний елемент більш високого класу міцності, його слід затягувати відповідно до класу міцності оригінального елемента. Переконайтеся в чистоті і надійності зачеплення різьби кріпильного елемента. По можливості, змащуйте звичайні або оцинковані кріпильні елементи, крім стопорних гайок, колісних болтів або гайок, якщо не вказані інші вимоги до виконання кріплень для особливих видів призначення.

* «З мастилом» означає вкритий мастильним матеріалом, наприклад, моторною оливою, кріпильні елементи з фосфатним та масляним покриттям або кріпильні елементи розміру M20 і більше з цинковим лускатим покриттям JDM F13C, F13F або F13J.

** «Сухий» означає простий або оцинкований без змащування або кріпильні елементи розміру M6 - M18 з цинковим лускатим покриттям JDM F13B, F13E або F13H.

DX,TORQ2 -UK-12JAN11-1/1

Типові таблички

Заводські номери, які позначають компоненти та вузли машини, вибиті на компонентах або на заводських табличках з паспортними даними.

Ці номери, які складаються з цифр і літер, необхідно

вказувати в замовленні на заміну деталей.

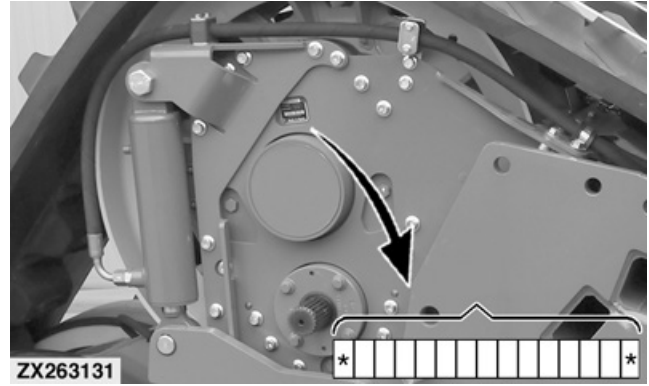
Щоб ці номери завжди були у вас під рукою, запишіть їх в пустих місцях біля кожної ілюстрації.

OUCC002,0004857 -UK-12NOV15-1/1

Заводські номери компонент гусениць

Коробка передач

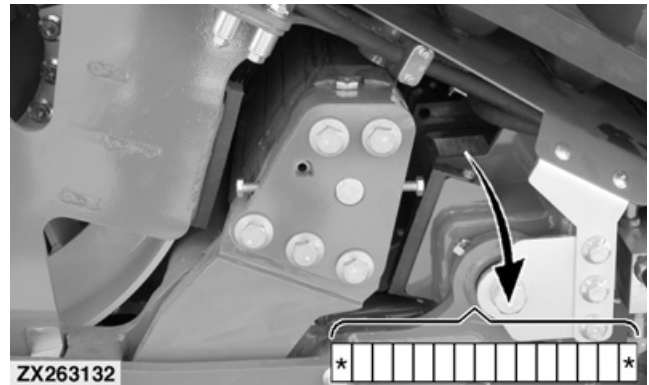
Заводський номер розміщений на внутрішній поверхні вузла гусениць.



OUCC002,0004854 -UK-12NOV15-1/2

Ходовий механізм

Цей заводський номер розміщений зверху на поперечній балці.



OUCC002,0004854 -UK-12NOV15-2/2

Індекс

	Сторінка		Сторінка
Б		О	
Безпека, уникайте впливу рідин під високим тиском		Обкатування гусениць	02–2
Уникайте впливу рідин під високим тиском	01–2	Обслуговування	
Г		Таблиця інтервалів	03–2
Гідравлічне масло	03–4	Очищення гусениць	01–7
Гусениці		П	
Компоненти	02–1	Перевірка	
Д		Зношення стрічки гусениці	02–6
Ділянки очищення	03–1	Температура стрічок гусениць	02–6
З		Перевірка зношення стрічки гусениці	02–6
Заводські номери компонент гусениць	04–2	Перевірка температури стрічок гусениць	02–6
Заходи безпеки		Попереджувальні знаки	01–6
Заходи протипожежної безпеки	01–7	Пошук і усунення несправностей	02–7
Очищення гусениць	01–7	Р	
Заходи протипожежної безпеки		Регулювання	
Рекомендації	01–7	Натяг стрічки гусениці	02–4
Змащування та технічне обслуговування		Система підвіски гусениць	02–5
Гідравлічне масло	03–4	Робота	
Консистентне мастило	03–5	Компоненти гусениці	02–1
Місткість	03–2	Робота гусениць	
Трансмісійне масло	03–4	Натяг стрічки гусениці	02–4
Через 10 годин роботи	03–5	Обкатування	02–2
Через кожних 50 годин роботи	03–7	Перевірка зношення стрічки гусениці	02–6
Через кожних 400 годин роботи	03–8	Перевірка температури стрічок гусениць	02–6
Через кожних 1000 годин роботи	03–8	Пошук і усунення несправностей	02–7
Через кожних 2000 годин роботи	03–9	Система підвіски	02–5
Щорічно	03–8	Робота машини	02–3
Значення моменту затягування болтів та гвинтів		Робота машини на гусеницях	02–3
Метричні	04–1	С	
Значення моменту затягування кріпильних елементів		Система підвіски	02–5
Метричні	04–1	Система підвіски гусениць	02–5
Значення моменту затягування метричних болтів та гвинтів	04–1	Т	
К		Таблиці моменту затягування	
Консистентне мастило	03–5	Метричні	04–1
М		Технічне обслуговування	
Місткість	03–2	Ділянки очищення	03–1
Н		Таблиця інтервалів	03–2
Натяг стрічки гусениці	02–4	Технічні характеристики	04–1
		Типові таблички	04–2
		Трансмісійне масло	03–4
		Ч	
		Через 10 годин роботи	03–5
		Через кожних 50 годин роботи	03–7

Продовження на наступній сторінці

Сторінка

Сторінка

Через кожних 400 годин роботи..... 03–8
Через кожних 1000 годин роботи..... 03–8
Через кожних 2000 годин роботи..... 03–9

Щ

Щорічно 03–8

Запчастини John Deere

Ми допомагаємо мінімізувати простої, оперативно поставляючи вам оригінальні запчастини John Deere.

Тому ми підтримуємо великий запас різноманітних запчастин для своєчасного задоволення ваших потреб.



DX,IBC,A-UK-04JUN90-1/1

Правильні інструменти

Прецизійні інструменти та випробувальне обладнання дозволяють нашому відділу сервісного обслуговування швидко виявляти та усувати проблеми. ... щоб заощадити ваш час та гроші.



DX,IBC,B-UK-04JUN90-1/1

Висококваліфіковані технічні спеціалісти

В компанії John Deere спеціалісти з технічного обслуговування постійно підвищують свою кваліфікацію.

Ми регулярно організовуємо навчальні курси, які дають нашому персоналу знання про наше обладнання та порядок його технічного обслуговування.

Результат?

Досвід, якому ви можете довіряти!



DX,IBC,C-UK-04JUN90-1/1

Оперативне обслуговування

Наша мета — надавати оперативну та ефективну технічну підтримку, коли і де вона вам необхідна.

Ми можемо виконувати ремонтні роботи у вас на місці або у нас, в залежності від обставин: ви можете покластися на нас.

ВИСОКОЯКІСНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВІД JOHN DEERE: Ми завжди поруч, коли ми вам потрібні.



DX,IBC,D-UK-04JUN90-1/1

