



"John Deere" mašinos sinchronizavimas



JOHN DEERE



EKSPLOATACIJOS INSTRUKCIJA

"John Deere" mašinos sinchronizavimas

OMPFP18268 LEIDIMAS L7 (LITHUANIAN)

John Deere Ag Management Solutions

Printed in U.S.A.



Įžanga

Įžanga

Dėkojame, kad perkate "John Deere" gaminį.

ATIDŽIAI PERSKAITYKITE ŠIĄ INSTRUKCIJĄ, kad išmoktumėte tinkamai naudoti ir prižiūrėti savo gaminį. Jei to neatliksite, galite susižeisti arba sugadinti įrenginį. Šią instrukciją ir ant gaminio tvirtinamus saugos ženklus galima gauti ir kitomis kalbomis. (Jei norite užsisakyti, kreipkitės į John Deere atstovą).

ŠI INSTRUKCIJA LAIKOMA neatsiejama gaminio dalimi ir gaminį parduodant turi būti perduodama naujajam savininkui.

Šioje instrukcijoje MATAVIMO VIENETAI pateikti pagal metrinę sistemą ir pagal JAV naudojamą matų sistemą. Naudokite tik tinkamas atsargines ir tvirtinimo detales. Dirbant su metrinės ir colinės matų sistemos tvirtinimo detalėmis gali prireikti specialaus metrinės arba colinės matų sistemos veržliarakčio.

DEŠINIOJI IR KAIRIOJI PUSĖS nustatomos pagal kryptį, kuria mašina ar padargas judės važiuodamas pirmyn.

Operatoriaus instrukcijoje UŽSIRAŠYKITE GAMINIO IDENTIFIKACIJOS NUMERIUS (P.I.N.). Tiksliai užrašykite visus skaičius, kad lengviau būtų surasti gaminį, jei jį pavogtų. Šių numerių reikės ir oficialiam atstovui, kai užsakysite detales. Atsarginį dokumento egzempliorių su užrašytais identifikavimo numeriais laikykite saugioje vietoje (ne mašinoje ir ne prie gaminio).

GARANTIJA yra "John Deere" klientų, kurie dirba su įsigyta įranga ir prižiūri ją pagal instrukcijas, paramos programos dalis. Garantija yra paaiškinta garantijos pažymėjime ar instrukcijoje, kuriuos turėtumėte gauti iš "John Deere" įgaliotojo atstovo.

Ši garantija užtikrina, kad garantijos galiojimo laikotarpiu "John Deere" pakeis detales su defektais. Kai kuriomis aplinkybėmis, dažnai be papildomo mokesčio, ir pasibaigus garantijos laikotarpiui "John Deere" suteikia galimybę pasinaudoti technologijų patobulinimais. Garantija netenka galios ir technologijų patobulinimo galimybė prarandama tuo atveju, jei mašina tinkamai neprižiūrima, modifikuojama neatsižvelgiant į gamyklos techninius reikalavimus.

Jei nesate pirmas gaminio savininkas, turėtumėte būti suinteresuotas susisiekti su vietiniu John Deere oficialiu atstovu ir pranešti gaminio serijos numerį. Tai padės John Deere informuoti jus apie gaminio problemas ar patobulinimus.

"John Deere" techninės informacijos knygynas

Dėl to, kad jau po šio dokumento pateikimo spausdinti produktas galėjo būti patobulintas, čia pateiktos instrukcijos gali atspindėti ne visas produkto funkcijas. Prieš dirbdami perskaitykite naujausią operatoriaus instrukciją. Norėdami gauti kopiją, apsilankykite interneto svetainėje www.deere.com ir naudodamiesi saitu "Search for Agricultural Equipment Operator's Manuals" (Ieškoti žemės ūkio įrangos operatoriaus instrukcijų) raskite "John Deere" techninės informacijos knygyną.

CZ76372,000071F-26-17FEB17

Serijos numeris:

JS56696,0000C4C-26-03FEB17

Turinys

	Puslapis		Puslapis
Sauga		Nustatymas – mašinos sinchronizavimo automatizavimo pradinį puslapių konfigūravimas	
Atpažinkite įspėjamuosius ženklus	05-1	Pradinį puslapių nustatymas	60D-1
Teisingai supraskite signalinius žodžius	05-1	Naudojimas – mašinos sinchronizavimo automatizavimas	
Laikykitės saugos instrukcijų	05-1	Mašinos sinchronizavimo automatizavimo naudojimas – valdymo režimas	70A-1
Saugi techninė priežiūra	05-2	Mašinos sinchronizavimo automatizavimo naudojimas – vadovas (kombainas)	70A-2
Tinkamai naudokitės laipteliais ir turėklais	05-2	Mašinos sinchronizavimo automatizavimo naudojimas – sekėjas (traktorius)	70A-3
Atsargiai elkitės su elektronikos komponentais ir laikikliais	05-2	Pagrindinio taško kalibravimas	70A-5
Tinkamas elektroninio monitoriaus naudojimas	05-3	Stūmimas	70A-6
Saugiai naudokite valdymo sistemas	05-3	Iškrovos reikalavimas – vadovas	70A-7
Tinkamai naudokitės saugos diržu	05-3	Iškrovos reikalavimas – sekėjas	70A-7
Apsauga nuo elektros smūgio ir gaisro	05-4		
Saugokitės aukštų radijo dažnių laukų poveikio	05-4	Nustatymas – mašinos sinchronizavimo bendrinamų duomenų konfigūravimas	
Saugokitės elektros perdavimo linijų	05-4	Išteklį nustatymas	60E-1
Mašinos sinchronizavimo garso signalai	05-4	Mašinos sinchronizavimo bendrinamų duomenų nustatymas	60E-1
		Žemėlapių aprėpties bendrinimas	60E-2
Reglamentų ir atitikties informacija		Naudojimas – mašinos sinchronizavimo bendrinami duomenys	
ES atitikties deklaracija	20-1	Prisijungimas prie bendrinamų duomenų	70B-1
Sistemos apžvalga		Būsenos indikatorius	70B-3
Veikimo principas	30-1	Išdėstymo tvarkyklė	70B-4
Mašinos sinchronizavimo automatizavimo suderinamumas	30-1	Bendrinamos aprėpties žemėlapių išvalymas	70B-4
Mašinos sinchronizavimo bendrinamų duomenų suderinamumas	30-3	Valdymo linijų bendrinimas	70B-6
Mašinos sinchronizavimo suaktyvinimas	30-3	Trikčių diagnostika	
Nustatymas – mašinos ryšio radijo tinklo konfigūravimas		Mašinos sinchronizavimo automatizavimo diagnostika – vadovas (tęsinys)	80-1
Tinklo nustatymas	60A-1	Mašinos sinchronizavimo automatizavimo diagnostika – sekėjas (traktorius)	80-1
Tvarkyti tinklus	60A-3	Mašinos sinchronizavimo bendrinamų duomenų diagnostika	80-2
Dingo laidinio tinklo ryšys	60A-4	Trikčių diagnostika	80-3
Dingo belaidžio tinklo ryšys	60A-4	Diagnostikos trikdžių kodai – valdymo blokas rankos atramoje (ACU)	80-4
Nustatymas – mašinos sinchronizavimo automatizavimo konfigūravimas – vadovas (kombainas)		Diagnostiniai trikdžių kodai – kabinos apkrovos centras (CLC)	80-7
Įrangos sąranka	60B-1		
Valdymo nustatymai	60B-2		
Nustatymas – mašinos sinchronizavimo automatizavimo konfigūravimas – sekėjas (traktorius)			
Įrangos sąranka	60C-1		
Valdymo nustatymai	60C-2		

Originalios instrukcijos. Visa informacija, iliustracijos ir specifikacijos šioje instrukcijoje pagrįstos naujausia informacija, kokia buvo leidimo metu.
Pasilieka teisę daryti pakeitimus bet kuriuo metu be išankstinio įspėjimo.

Sauga

Atpažinkite įspėjamuosius ženklus



T81389—UN—28JUN13

Tai ženklas, įspėjantis apie pavojų. Matydami šį ženklą ant savo mašinos arba šioje instrukcijoje, būkite atidūs, nes yra galimybė susižeisti.

Laikykitės rekomenduojamų atsargumo priemonių ir darbo saugos taisyklių.

DX,ALERT-26-29SEP98

Teisingai supraskite signalinius žodžius

 **PAVOJUS**

 **ATSARGIAI**

 **DĖMESIO**

TS187—26—30SEP88

PAVOJUS; signalinis žodis PAVOJUS reiškia pavojingą situaciją kuri, jei jos neišvengsite, gali baigtis žūtimi ar sunkiu sužeidimu.

ĮSPĖJIMAS; signalinis žodis ĮSPĖJIMAS reiškia pavojingą situaciją kuri, jei jos neišvengsite, galėtų baigtis žūtimi ar sunkiu sužeidimu.

ATSARGIAI; signalinis žodis ATSARGIAI reiškia pavojingą situaciją kuri, jei jos neišvengsite, galėtų baigtis lengvu ar nedideliu sužeidimu. Žodis ATSARGIAI taip pat gali būti vartojamas įspėti apie saugos technikos nesilaikymą; tokiais atvejais galimi sužeidimai.

Signalinis žodis – PAVOJUS, ĮSPĖJIMAS arba ATSARGIAI – vartojamas su saugumo perspėjimo ženklu. PAVOJUS reiškia rimčiausią pavojų. Saugos ženklai PAVOJUS arba ĮSPĖJIMAS yra prie galimo pavojaus šaltinio. Ant saugos ženklų DĖMESIO nurodomos bendros atsargumo priemonės. Žodžiu

ATSARGIAI taip pat atkreipiamas dėmesys į šioje instrukcijoje pateiktus saugos pranešimus.

DX,SIGNAL-26-05OCT16

Laikykitės saugos instrukcijų



TS201—UN—15APR13

Atidžiai perskaitykite visą saugos informaciją šioje instrukcijoje ir ant mašinos saugos ženklų. Prižiūrėkite saugos ženklus, kad jie būtų tinkami vartoti. Pakeiskite trūkstamus ar sugadintus saugos ženklus naujais. Patikrinkite, ar naujų įrenginių komponentai ir atsarginės dalys su saugos ženklais. Atsarginius saugos ženklus galite įsigyti pas oficialų John Deere atstovą.

Iš tiekėjų gali būti gauta papildoma saugos informacija uždėta ant detalių ir komponentų, kurios nėra šioje eksploatacijos instrukcijoje.

Išmokite tinkamai dirbti mašina ir tinkamai naudoti jos valdymo sistemas. Neleiskite mašina dirbti neapmokytiems asmenims.

Mašina visada turi būti geros darbinės būklės. Neteisėti mašinos pakeitimai gali daryti neigiamą įtaką jos darbui ir/ar saugai bei pakenkti eksploatacijos trukmei.

Jei nesuprantate kurios nors instrukcijos dalies ir jums reikia pagalbos, susisiekite su oficialiu John Deere atstovu.

DX,READ-26-16JUN09

Saugi techninė priežiūra



TS218—UN—23AUG88

Prieš pradėdami dirbti, gerai susipažinkite su priežiūros procedūra. Mašina turi būti švari ir sausa.

Kol mašina juda, niekada jos netepkite, neatlikite tech. priežiūros darbų ir nereguliuokite. Saugokite rankas, kojas ir drabužius nuo dalių su mechanine pavara. Išjunkite visą maitinimą ir valdykite svirtimis, kad sumažintumėte slėgį. Nuleiskite įrangą ant žemės. Sustabdykite variklį. Ištraukite raktelį. Leiskite mašinai atvėsti.

Saugiai paremkite visas mašinos dalis, kurios atliekant priežiūros darbus turi būti pakeltos.

Visos detalės turi būti geros būklės ir tinkamai sumontuotos. Nedelsdami sutaisykite gedimus. Pakeiskite susidėvėjusias arba sulūžusias detales. Nuvalykite susikaupusį tepalą, alyvą ar nešvarumus.

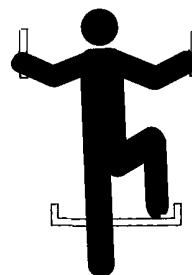
Tvarkydami savaeigės įrangos elektrines sistemas arba atlikdami suvirinimo darbus, atjunkite akumuliatoriaus įžeminimo laidą (-).

Prieš atlikdami elektros sistemos komponentų tech. priežiūrą ar mašinos suvirinimo darbus, nuo traktoriaus ant velkamųjų padargų atjunkite laidų pynes.

Valant ar dirbant aukštyje, kritimas gali sukelti sunkius sužeidimus. Naudokitės kopėčiomis ar platforma, kad būtų lengviau pasiekti kiekvieną vietą. Kojoms ir rankoms remkitės į stiprias ir patikimas atramas.

DX,SERV-26-28FEB17

Tinkamai naudokitės laipteliais ir turėklais



T133468—UN—15APR13

Kad nepargriūtumėte, lipdami į mašiną ir išlipdami iš jos būkite atsisukę į mašiną. Išlaikykite 3 taškų kontaktą su laipteliais ir turėklais.

Būkite itin atsargūs, kai dėl purvo, sniego arba drėgmės paviršiai yra slidūs. Nuvalykite tepalą ir alyvą nuo laiptelių. Niekada nešokite iš mašinos. Niekada nelipkite į važiuojančią mašiną arba iš jos.

DX,WW,MOUNT-26-12OCT11

Atsargiai elkitės su elektronikos komponentais ir laikikliais



TS249—UN—23AUG88

Krisdami montuojant ar išimant ant įrenginių sumontuotus elektronikos komponentus, galite sunkiai susižeisti. Kad lengvai pasiektumėte montavimo vietą, naudokitės kopėčiomis ar platforma. Naudokite tvirtas ir patikimas kojų atramas ir rankenas. Nemontuokite ar neišimkite komponentų, kai drėgna ar šalta.

Jei montuojate ar atliekate RTK bazinės stoties priežiūrą ant bokšto ar aukšto statinio, naudokite sertifikuotas nages.

Jei montuodami ar atlikdami globalinės padėties nustatymo sist. imtuvo priežiūrą ant įrenginio naudojate stiebą, pasinaudokite tinkama kėlimo technika ir dėvėkite tinkamas apsaugos priemones. Stiebas sunkus ir jį gali būti nepatogu prižiūrėti. Reikia dviejų žmonių, kai nuo žemės arba nuo darbo aikštelės sunku pasiekti montavimo vietas.

DX,WW,RECEIVER-26-24AUG10

Tinkamas elektroninio monitoriaus naudojimas

Elektroniniai monitoriai yra papildomi įrenginiai, kurie skirti operatoriui vykdyti agrotechninius darbus, kad būtų patogų ir malonų dirbti. Monitoriai suteikia platų funkcijų diapazoną, yra naudojami daugelyje įvairių mašinos sistemos programų ir gali būti naudojami su kitais papildomais įrenginiais, pvz., naudojamais elektroniniais įrenginiais.

Papildomas įrenginys yra bet koks įrenginys, kurio veikla nebūtinai skirta pagrindiniam mašinos naudojimui. Už saugų mašinos darbą ir valdymą visada atsako operatorius.

Kad dirbdami mašina nesusižeistumėte, paisykite toliau pateikiamų nurodymų.

- Monitorių patalpinkite montavimo instrukcijose nurodytoje vietoje. Užtikrinkite, kad įrenginys būtų užfiksuotas, kad neužstotų operatoriaus regėjimo lauko ir kad netrukdytų vairuoti mašinos.
- Žiūrėkite, kad monitorius neatitrauktų jūsų dėmesio. Būkite budrūs. Stebėkite mašiną ir aplinką.
- Mašinos judant nekeiskite nustatymų ir nesinaudokite jokiais funkcijomis, kurioms veikiant reikia ilgesnį laiką naudotis ekrano valdikliais. Prieš atlikdami tokius veiksmus sustabdykite mašiną saugioje vietoje ir įjunkite stovėjimo pavarą.
- Joku būdu nenustatykite tokio garso lygio, kad negalėtumėte girdėti aplinkinio eismo ir avarinių tarnybų mašinų.

Kad darbas būtų saugesnis, kai kurios ekranų funkcijos gali būti išjungtos ir jomis galima naudotis tik apribojus mašinos judėjimą ir (arba) įjungus stovėjimo pavarą. Nepaisymas šios saugos funkcijos gali pažeisti taikomus įstatymus ir baigtis trauma, sunkiu sužeidimu ar žūtimi.

Ekrano funkcijomis naudokitės tik tada, jeigu yra galimybė tai daryti saugiai ir laikantis pateiktų nurodymų. Visada laikykitės saugaus vairavimo taisyklių ar vietinių įstatymų bei kelių eismo taisyklių, kai naudojamas papildomas įrenginys.

DX,ELEC,DISPLAY-26-13JAN15

Saugiai naudokite valdymo sistemas

Važiuodami keliais, nenaudokite valdymo sistemos. Prieš įvažiuodami į kelią būtinai išjunkite valdymo sistemą. Važiuodami keliu, nemėginkite įjungti (suaktyvinti) valdymo sistemos.

Valdymo sistemos paskirtis – padėti operatoriui efektyviau atlikti lauko darbus. Už mašinos trajektoriją visada atsakingas operatorius. Valdymo sistemos automatiškai neaptinka kliūčių ar kitų mašinų ir neapsaugo nuo susidūrimo su jomis.

Valdymo sistema – bet kuri programa, automatizuojanti

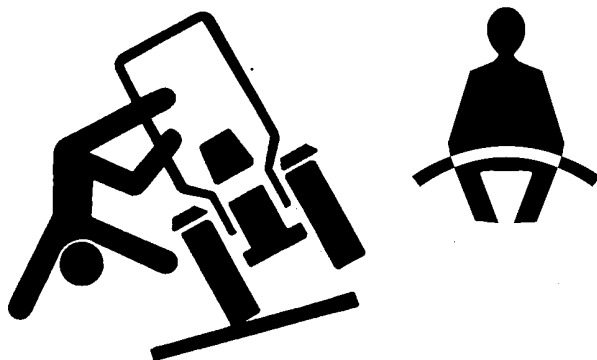
mašinos vairavimą. Tokios programos gali būti AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, AutoTrac™ Universal (ATU), RowSense™ ir mašinos sinchronizavimas, tačiau jomis neapsiribojama.

Kad nebūtų sužeistas operatorius ir aplinkiniai, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.

- Nebandykite išlipti arba įlipti į važiuojančią mašiną.
- Tikrinkite, ar tinkamai nustatyta mašina, padargas ir valdymo sistema.
 - Jeigu naudojate iTEC™ Pro, tikrinkite, ar nustatytos tikslios ežios.
 - Jeigu naudojate mašinos sinchronizavimą, tikrinkite, ar sekėjo pagrindinis taškas sukalibruotas paliekant pakankamą tarpą tarp mašinų.
- Būkite budrūs ir stebėkite aplinką.
- Norėdami laukuose aplenkti pavojingas vietas, pašalinius asmenis, įrangą arba kitas kliūtis, prireikus perimkite vairą.
- Jeigu dėl blogo matomumo darosi sunkiau valdyti mašiną, pamatyti žmones ar kliūtis mašinos kelyje, nutraukite darbą.
- Pasirinkdami mašinos važiavimo greitį visada įvertinkite lauko sąlygas, matomumą ir mašinos konfigūraciją.

JS56696,0000ABC-26-02DEC13

Tinkamai naudokitės saugos diržu



TS1729—UN—24MAY13

Verčiantis saugokitės sunkių sužalojimų ar žūties.

Ši mašina įrengta su saugančia nuo apvirstimo konstrukcija (ROPS). Kai dirbate su ROPS, NAUDOKITE saugos diržą.

- Laikykitės fiksatorių ir traukite saugos diržą skersai kūno.
- Įstatykite fiksatorių į sagtį. Turite išgirsti spragtelėjimą.

"AutoTrac" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.
 "iGuide" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.
 "iTEC" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.
 "RowSense" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

- Patraukite saugos diržo fiksatorių, kad įsitikintumėte, jog diržas saugiai užsegtas.
- Įtempkite saugos diržą skersai klubų.

Jei diržo tvirtinimo sistema ar atskiros jos dalys susidėvėjusios ar sugadintos, pakeiskite visą diržo mechanizmą.

Ne rečiau kaip kartą per metus tikrinkite saugos diržą ir jo tvirtinimo detales. Patikrinkite, ar diržo mechanizmas nėra atsileidęs, ar diržas neįtrūkęs, neįsitempęs, nenublukęs, nepažeistas, ar ne per daug susidėvėjęs. Keiskite detales tik jūsų mašinai skirtomis atsarginėmis detalėmis. Kreipkitės į John Deere įgaliotąjį atstovą.

DX,ROPS1-26-22AUG13

Apsauga nuo elektros smūgio ir gaisro



PC12631—UN—04JUN10

Prisilietus prie akumuliatorių maitinamos įrangos arba kitų įtampos šaltinių galima gauti elektros smūgį, o įvykus trumpajam jungimui gali sklisti kibirkštys arba susidaryti elektros lankas. Įvykus trumpajam jungimui temperatūra gali pakilti tiek, kad gali nudegti žmonės, užsiliepsnoti arba išsilydyti dažniausiai naudojamos medžiagos.

Kad išvengtumėte elektros smūgio, nudegimo arba gaisro pavojaus, prieš montuodami arba atlikdami techninę priežiūrą būtinai atjunkite akumuliatoriaus įtampą arba kitą įtampos šaltinį.

- Atjunkite akumuliatoriaus įžeminimo (neigiamąjį [–]) gnybtą.
- Atjunkite ir išimkite akumuliatorių.
- Išjunkite pagrindinį akumuliatorių arba kitą įtampos šaltinį.
- Nuo įrangos atjunkite įtampos šaltinį,

Įrengdami elektros įrangą turite žinoti ir laikytis visų vietos normatyvų ir reglamentų.

HC94949,0000487-26-27JAN14

Saugokitės aukštų radijo dažnių laukų poveikio



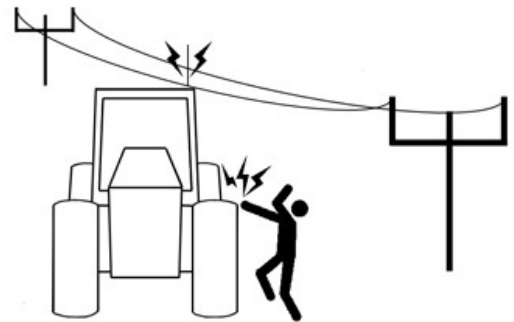
PC12632—UN—04JUN10

Saugokitės antenos skleidžiamų aukštų radijo dažnio laukų poveikio. Sistemai perduodant nelieskite antenos. Prieš įrengdami arba pradėdami techninę priežiūrą būtinai atjunkite antenos įtampos šaltinį.

Tarp antenos ir operatoriaus arba šalia esančių žmonių visada turi būti ne mažesnis kaip 20 cm (8 in.) tarpas.

JS56696,0000C0E-26-11DEC12

Saugokitės elektros perdavimo linijų



PC13658—UN—08NOV11

Mašinos antena gali būti pakankamai aukšta, kad paliestų žemai kabančius elektros perdavimo laidus. Saugokitės stipraus elektros smūgio.

- Dirbdami arba gabendami mašiną laikykitės atokiau visų žemai kabančių elektros laidų.

HC94949,0000488-26-24JAN14

Mašinos sinchronizavimo garso signalai

Išsijungus mašinos sinchronizavimui pasigirsta garso signalas. Kad laukuose aplenktumėte kliūtis, pašalinius asmenis arba įrangą, pasigirdus mašinos sinchronizavimo išjungimo garso signalui perimkite mašinos valdymą.

CZ76372,0000534-26-31OCT12

Reglamentų ir atitikties informacija

ES atitikties deklaracija

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad:

gaminys: "John Deere" mašinos sinchronizavimas

atitinka visas tokių direktyvų taikomas nuostatas ir pagrindinius reikalavimus:

DIREKTYVA	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Elektromagnetinis suderinamumas (EMS)	2004/108/EB	II priedas
Radio ryšio įrenginių ir telekomunikacijų galinių įrenginių direktyva (R&TTE)	1999/5/EB	III priedas

Europos Bendrijoje parengti techninių dokumentų bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Vokietija

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.

Deklaravimo vieta: Kaiserslautern, Vokietija

Deklaravimo data: 2011 m. gruodžio 9 d.

Gamybos kompleksas: John Deere Intelligent Solutions Group

Pavadinimas: Aaron Senneff

Pareigos: Engineering Manager, John Deere Intelligent Solutions Group



DXCE01—UN—28APR09
HC94949,0000AF5-26-15FEB17

Sistemos apžvalga

Veikimo principas

PASTABA: Kalbant apie "John Deere" aprėpties žemėlapių ir valdymo linijų duomenų bendrinimo funkcijas, bendrinamų aprėpties žemėlapių ir valdymo linijų tikslumas priklauso nuo StarFire™ imtuvo tikslumo lygio. Didėjant tikslumo lygiui didėja ir aprėpties žemėlapių bei valdymo linijų bendrinimo tikslumas.

Naudojant "John Deere" mašinos sinchronizavimo funkciją galima palaikyti belaidį ryšį tarp GreenStar™ 3 2630 ekranų ir sinchronizuoti suderinamų mašinų judėjimą.

- Mašinos ryšio radijo (MCR) ryšiu veikianti mašinos sinchronizavimo funkcija leidžia dalytis informacija su tiesioginio matomumo zonoje esančia mašina.
- Modulinio telematikos sistemoje (MTG) ryšiu veikianti mašinos sinchronizavimo funkcija leidžia mobiliojo ryšio tinklu per "John Deere" dalytis informacija su keliomis mašinomis nepriklausomai nuo vietos.

Mašinos sinchronizavimo funkcijos	MCR	MTG
Kombaino derliaus automatizavimas	Taip	Ne
Derliaus logistika	Taip	Ne
Aprėpties žemėlapių bendrinimas	Taip	Taip
Valdymo linijų bendrinimas	Taip	Taip

Mašinos sinchronizavimo automatizavimas

- **Kombaino derliaus automatizavimas:** traktorius ir grūdų vežimėlis nukreipiami į iš anksto nustatytą iškrovos vietą prie konkretaus kombaino. Kombaino derliaus automatizavimo funkcijoje yra trys svarbios sritys.
 - **Veikimo zona** – tai zona, kurioje valdymą gali perimti automatinė sistema.
 - **Kalibravimo zona** – zona, kurioje galima kalibruoti pagrindinį tašką.
 - **Pagrindinis taškas** – vidinės linijos ir šoninio poslinkio vieta, į kurią traktorius visada grįžta, kai sinchronizuojamas su konkrečiu kombainu.

Kai įjungiama mašinos sinchronizavimo automatizavimo sistema, traktorius ir grūdų vežimėlis nukreipiami į kiekvieno konkretaus kombaino atžvilgiu nustatytą pagrindinio taško vietą. Darbo metu traktorius ir grūdų vežimėlis lieka toje vietoje. Traktoriui valdyti mašinos sinchronizavimo automatizavimo sistemoje naudojama AutoTrac™ ir jos išplėstiniai nustatymai. Mašinos sinchronizavimo automatizavimo sistemoje vidinės linijos ir šoninis

poslinkis tarp kombaino ir traktoriaus palaikomas naudojant iš StarFire™ 3000 imtuvų gaunamą informaciją. Informacija tarp mašinų perduodama naudojant MCR.

(Daugiau žr. mašinos ryšio radijo operatoriaus instrukcijoje.)

- **Derliaus logistika:** grūdų bunkerio lygio informacija perduodama į visus mašinos sinchronizavimo tinkle veikiančius GS3 2630 ekranus. GS3 2630 ekrano žemėlapių puslapyje rodomi mašinų pavadinimai (iki penkių ženklų) ir mašinų vietos mašinos sinchronizavimo tinkle. Informacija tarp mašinų perduodama naudojant MCR.

Mašinos sinchronizavimo bendrinami duomenys

- **Aprėpties žemėlapių bendrinimo** funkcija leidžia bendrinti aprėpties duomenis tarp tame pačiame lauke veikiančių mašinų. Naudojant šią informaciją padidėja efektyvumas, nes kelios mašinos gali tame pačiame lauke veikti arčiau viena kitos, taigi efektyviau. Kartu naudojant aprėpties žemėlapių bendrinimo ir sekcijos valdymo funkcijas sumažėja pradinės išlaidos, nes gaminyje taikomas tiksliai ten, kur reikia, nepriklausomai nuo to, iš kurios mašinos jis taikomas.
- **Valdymo linijų bendrinimo** funkcija leidžia tarp mašinų belaidžiu ryšiu bendrinti tiesios trasos valdymo linijas. Priimančiajame GS3 2630 ekrane valdymo linijos sukuriamos nuo 0 trasos. Mašinose valdymo linijas galima naudoti Parallel Tracking™ ir AutoTrac™ valdymui.

HC94949,0000AF6-26-10FEB17

Mašinos sinchronizavimo automatizavimo suderinamumas

Mašinos sinchronizavimo automatizavimas suderinamas su toliau išvardyta įranga.

PASTABA: Atnaujinkite programinę įrangą iki naujausios versijos.

- "GreenStar™ 3 2630" monitorius
- Mašinos ryšio radijas (MCR)
- Imtuvas "StarFire™ 3000" su bendrinamu signalu
- Imtuvas "StarFire™ 6000" su bendrinamu signalu

Suderinamumas su "John Deere" traktoriais

- 6R (IVT™)
- 7R (IVT™, CQT ir e23™)
- 8R (IVT™, PST ir e23™)
- 8RT (IVT™, PST [ser. Nr. 902501-] ir e23™)

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas
"GreenStar" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas
AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

"Parallel Tracking" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas
IVT yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas
"e23" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas.

- 8x30 (IVT™ ir PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

IVT™ (belaipsnė transmisija)

CQT (CommandQuad™ II transmisija)

PST ("PowerShift" transmisija)

e23™ (23 greičių PowerShift transmisija su Efficiency Manager™)

Suderinamumas su "John Deere" kombainais

- S serija
- T serija
- W serija (ser. Nr. 730101-)
- C serija (ser. Nr. 730101-)
- 70 serija (kad būtų galima matyti grūdų bunkerio pildymo informaciją, reikia papildomo rinkinio)
- 60 serija (grūdų bunkerio pildymo informacija nereikiama)

Mašinos sinchronizavimas nesuderinamas su toliau išvardyta įranga

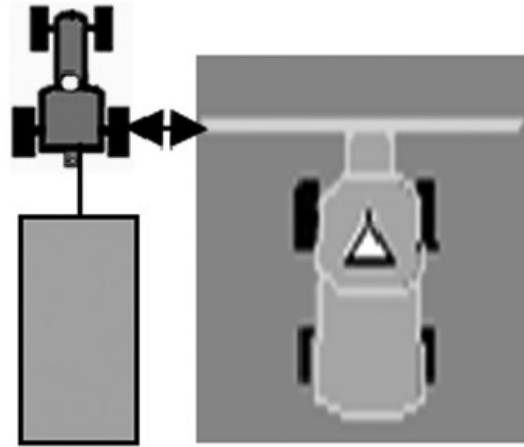
- Originalūs GreenStar™, GreenStar™ 2 1800 ir GreenStar™ 2 2600 ekranai
- Originalūs StarFire™, StarFire™ 300 ir StarFire™ iTC imtuvai

Atsakomybę panaikinančios sąlygos

⚠ ĮSPĖJIMAS: Mašinos sinchronizavimo programa neaptinka ir neapvažiuoja kliūčių ir pašalinių. Kad nebūtų sužeisti žmonės, nuolat būkite budrūs, prireikus valdykite vairu, kad nesusidurtumėte.

IVT yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas
 "CommandQuad" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas
 "Efficiency Manager" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas
 "GreenStar" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas
 StarFire yra Deere & Company prekės ženklas

1 m (3 ft.)



PC17944—UN—04NOV13

- Mašinos sinchronizavimo automatizavimas nepritaikytas apsisukimams galulaukėje.
- Naudojant mašinos sinchronizavimo automatizavimą nekompensuojamas nuolydžio skirtumas tarp mašinų.
- Mašinos sinchronizavimo automatizavimas netinkamas naudoti, jeigu bet kuri mašinos arba įrangos dalis yra arčiau nei 1 m (3 ft) nuo kitos mašinos ir (arba) įrangos.
- Mašinos sinchronizavimo automatizavimas netinkamas naudoti, jeigu kombaino greitis viršija 16,0 km/h (10 mph).

PASTABA: 9xxx serijos traktorių lanksčiu rėmu mažiausias greitis gaunant, sekant ir nustatant pagrindinį tašką yra 2 km/h (1.2 mph).

Kad mašinos sinchronizavimo automatizavimo sistema geriausiai veiktų, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.

- Tiesi trasa tikslesnė nei lenkta trasa.
- Jeigu nenaudojama tiesi trasa, važiuojant lėčiau gaunamas didesnis tikslumas nei važiuojant greičiau.
- Tolygesnės kreivės tikslesnės nei mažo posūkio spindulio kreivės.
- Traktoriams lanksčiu rėmu būdingi daug didesni pirmiau išvardyti našumo svyravimai nei kitoms platformoms.
- Kad mašinos sinchronizavimas geriausiai veiktų, reikia reguliuoti išplėstinius AutoTrac™ nustatymus.

Naudojant signalo bendrinimo funkciją, korekcijų signalas bendrai naudojamas dviejuose imtuvuose. Taip pagerinamas bendrasis sistemos tikslumas, nes bet

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

kuriame imtuve naudojamas geriausias suaktyvinimas ir sumažėja skirtumas tarp dviejų imtuvų.

Signalų bendrinimo funkcija suderinama su įvairių modelių imtuvais, tačiau imtuvas "StarFire™ 3000" turi būti nustatytas kaip vadovas, o imtuvas "StarFire™ 6000" – kaip sekėjas.

Jeigu bendrinamas signalas naudojamas su "AutoTrac™", pasirūpinkite, kad ekranuose būtų reikiamas signalo lygį atitinkantis "AutoTrac™" suaktyvinimas. Jeigu imtuve gaunamas didesnio tikslumo bendrinamas signalas, "AutoTrac™" SF1 suaktyvinimas neveikia.

Įsigykite mašinos sinchronizavimo suaktyvinimą ir kiekvienoje mašinoje, kuri turės veikti tame pačiame tinkle, įrenkite MCR rinkinį.

HC94949,0000C91-26-21NOV17

Mašinos sinchronizavimo bendrinamų duomenų suderinamumas

PASTABA: Prieš naujindami programinę įrangą baikite visus darbus lauke. Jeigu programinę įrangą naujinama nebaigus darbo, bus prarasti aprėpties žemėlapiai.

Kad "John Deere" mašinos sinchronizavimo funkcija veiktų, "GreenStar™ 3 2630" ekranuose turi būti naudojama tos pačios versijos programinė įranga. Visą reikiamą komponentų programinę įrangą atnaujinkite iki naujausios versijos.

Reikalavimai

- GS3 2630 ekranas
- Ryšio prietaisas
 - Mašinos ryšio radijas (MCR)
 - 3G modulinis telematikos sietuvas (MTG)
- Imtuvas "StarFire™ 3000"
- Imtuvas "StarFire™ 6000"

Naudojant mašinos sinchronizavimo funkciją vienu metu gali būti sinchronizuojamos dvi mašinos. Bandant sinchronizuoti daugiau nei rekomenduojamas dvi mašinas neįmanoma garantuoti tinkamo veikimo.

Atsižvelgiant į GS3 2630 ekrane naudojamą GreenStar™ programų skaičių galima pridėti daugiau mašinų.

Programų, galinčių turėti įtakos veiklai, pavyzdžiai:

- Rūšies lokatoriaus naudojimas
- Taikomų reikšmių žemėlapių naudojimas
- Padargo valdymo naudojimas
- Pagal žemėlapių nustatomi nurodymai

"GreenStar" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas
StarFire yra Deere & Company prekės ženklas

- Kitų gamintojų ISO valdymo blokai:

HC94949,0000C97-26-27NOV17

Mašinos sinchronizavimo suaktyvinimas

Vadovo mašinoje reikalingi suaktyvinimai:

- Mašinos sinchronizavimas

Sekėjo mašinoje reikalingi suaktyvinimai:

- Mašinos sinchronizavimas
- AutoTrac™
- Mašinos greičio automatizavimas

Norint naudoti mašinos sinchronizavimo automatizavimo sistemą reikia programinės įrangos suaktyvinimų, kurių galite įsigyti iš vietos "John Deere" pardavėjo.



Mygtukas "Meniu"

PC8663—UN—29APR15

1. Spustelėkite mygtuką "Meniu".



Mygtukas "GreenStar™"

PC17340—UN—24OCT13

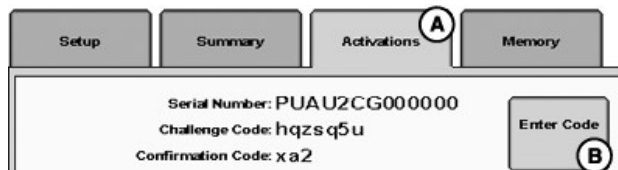
2. Spustelėkite mygtuką "GreenStar™".



Kontekstinis klavišas "GreenStar™"

PC21183—UN—20MAY15

3. Spustelėkite kontekstinį klavišą "GreenStar™".



Kortelė "Suaktyvinimai"

PC24983—UN—16NOV17

AutoTrac yra bendrovės Deere & Company prekės ženklas.

A—Kortelė "Suaktyvinimai"

B—Kodo įvedimo mygtukas

4. Pasirinkite aktyvavimo skirtuką (A).
5. Pasirinkite kodo įvedimo mygtuką (B).

Enter Code

Activations are non-transferrable in the event of lost, stolen, or destroyed equipment. It is recommended to insure display at full value, including activations.

Cancel Accept

PC23704—UN—10FEB17

Kodo įvedimas

A—Kodo įvesties laukas

B—Patvirtinimo mygtukas

6. Įveskite kodą (A).
7. Spustelėkite mygtuką "Patvirtinti" (B).

HC94949,0000C92-26-21NOV17

Nustatymas – mašinos ryšio radijo tinklo konfigūravimas

Tinklo nustatymas

Nustatykite kiekvieną "GreenStar™ 3 2630" ekraną, kuris veiks tame pačiame tinkle.



Mygtukas "Meniu"

PC8663—UN—29APR15

1. Spustelėkite mygtuką "Meniu".



Mygtukas "GreenStar™"

PC12685—UN—29APR15

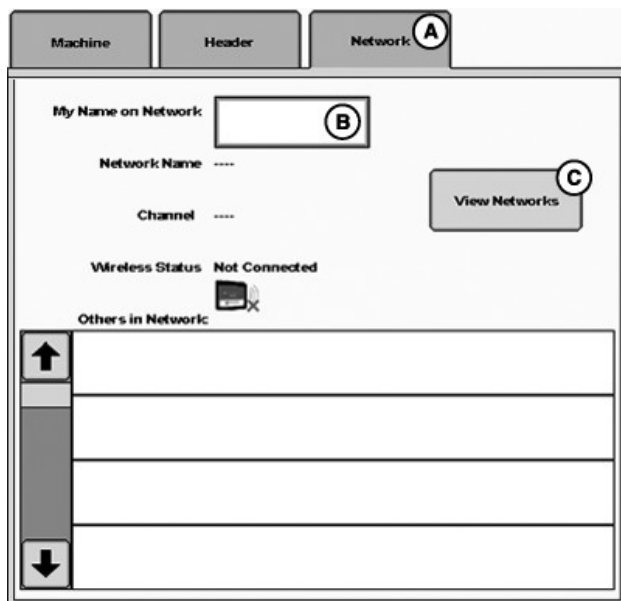
2. Spustelėkite mygtuką "GreenStar™".



Kontekstinis klavišas "Įranga"

PC21184—UN—20MAY15

3. Spustelėkite kontekstinį klavišą "Įranga".



PC21918—UN—09DEC15

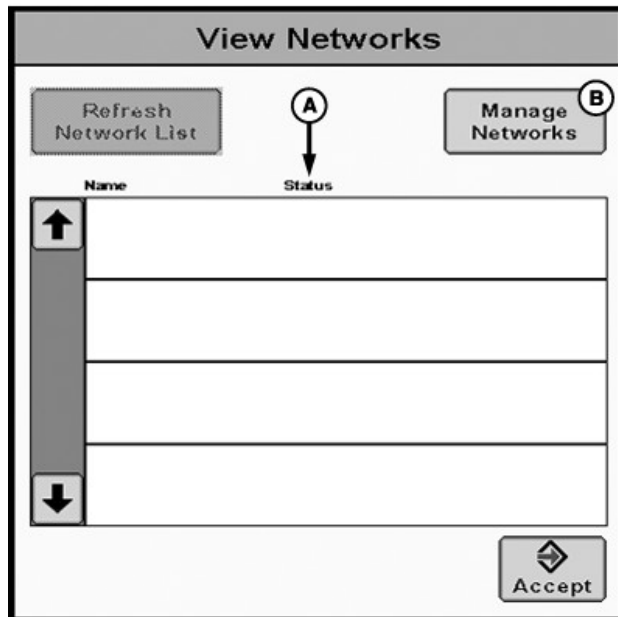
- A—Skirtukas "Tinklas"
B—Įvesties laukas "Mano vardas tinkle"
C—Mygtukas "Rodyti tinklus"

4. Pasirinkite skirtuką "Tinklas" (A).

"GreenStar" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas

PASTABA: Mano vardas tinkle (B) gali būti ne ilgesnis kaip aštuoni ženklai. Žemėlapiuose rodomi tik penki ženklai.

5. Įveskite mano vardą tinkle.
6. Spustelėkite mygtuką "Rodyti tinklus" (C).

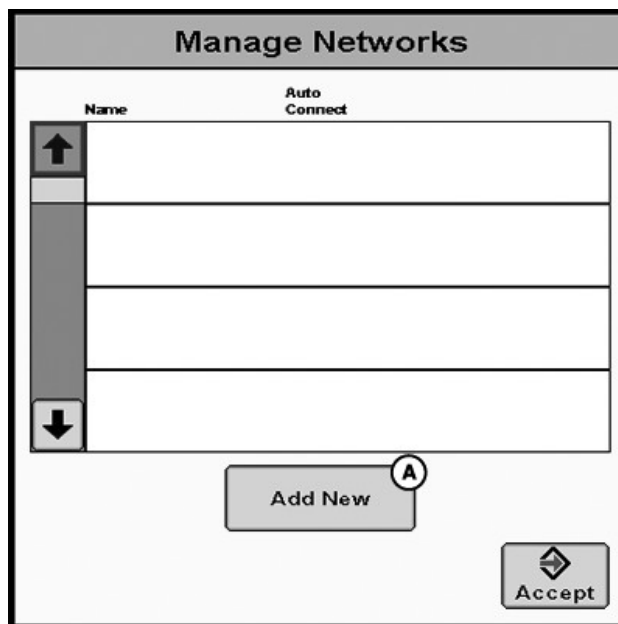


PC21889—UN—25NOV15

- A—Būsena
B—Mygtukas "Tvarkyti tinklus".

PASTABA: Būsena (A) yra laidinio ryšio tarp mašinos ryšio radijo (MCR) ir GS3 2630 ekrano būsena.

7. Spustelėkite mygtuką "Tvarkyti tinklus" (B).



PC14346—UN—08DEC11

- A—Mygtukas "Pridėti naują tinklą"

8. Spustelėkite mygtuką "Pridėti naują tinklą" (A).

PC21890—UN—25NOV15

- A—Tinklo pavadinimas
B—Išskleidžiamasis meniu "Kanalas"
C—Mygtukas "Patvirtinti"

PASTABA: Visose to paties tinklo mašinose turi būti nurodytas vienodas tinklo pavadinimas. Tinklo pavadinimas turi būti sudarytas iš 6–20 ženklų.

9. Įveskite tinklo pavadinimą (A).
10. Išskleidžiamajame meniu pasirinkite kanalą (B).
PASTABA: Jeigu dirbdami operatoriai patiria radijo trikdžių, išskleidžiamajame sąraše pasirinkite kitą kanalą.
(Daugiau žr. mašinos ryšio radijo operatoriaus instrukcijoje.)
11. Spustelėkite patvirtinimo mygtuką (C).
12. Puslapyje "Rodyti tinklus" spustelėkite patvirtinimo mygtuką.

PC21891—UN—30NOV15

- A—Mygtukas "Prisijungti"

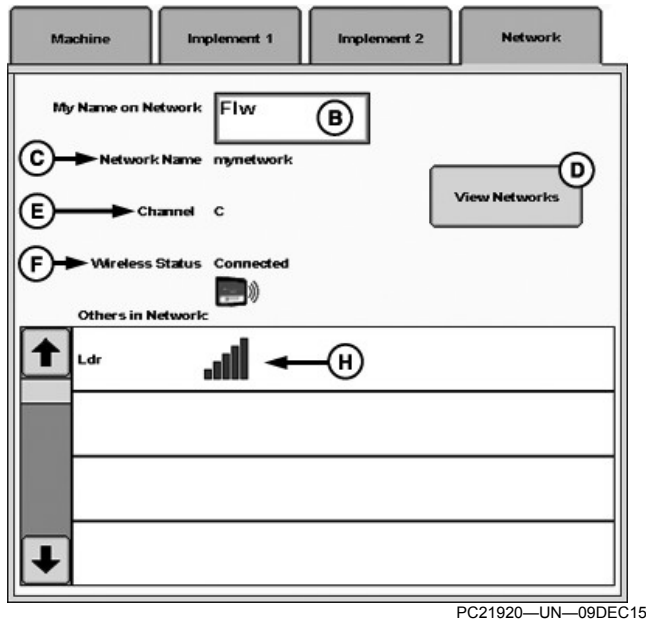
PASTABA: Ekranas automatiškai prisijungia prie paskutinį kartą naudoto tinklo. Prireikus prisijungti prie kito tinklo arba įvesti naujus tinklus, tai turi padaryti operatorius. Prisijungti prie tinklo gali prireikti iki 3 minučių.

13. Spustelėkite tinklo mygtuką "Prisijungti" (A).

PASTABA: Norėdami atsijungti nuo tinklo, grįžkite į puslapį "Rodyti tinklus" ir spustelėkite mygtuką "Atsijungti".

PC21919—UN—09DEC15

1 mašinos tinklo puslapis



PC21920—UN—09DEC15

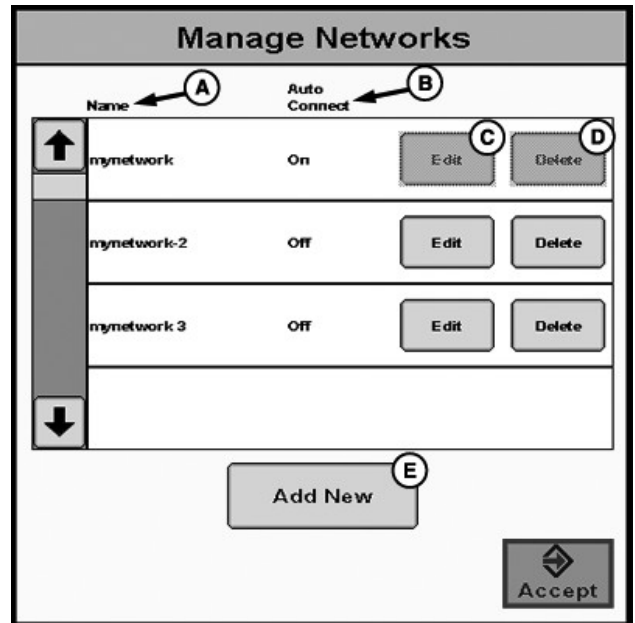
2 mašinos tinklo puslapis

- A—1 mašinos pavadinimas tinkle
- B—2 mašinos pavadinimas tinkle
- C—Tinklo pavadinimas
- D—Mygtukas "Rodyti tinklus"
- E—Tinklo kanalas
- F—Belaidžio ryšio būklė
- G—2 mašinos pavadinimas 1 mašinos tinklo puslapyje
- H—1 mašinos pavadinimas 2 mašinos tinklo puslapyje

Abiejų mašinų ekranuose sėkmingai nustačius tinklą ir prie jo prisijungus, 2 mašinos ekrane pasirodo 1 mašinos pavadinimas tinkle. 2 mašinos pavadinimas tinkle pasirodo 1 mašinos ekrane.

HC94949,0000AF4-26-30MAR17

Tvarkyti tinklus



PC14373—UN—08DEC11

Keli tinklai

- A—Tinklo pavadinimas
- B—Automatiškai jungtis
- C—Mygtukas "Redaguoti tinklą"
- D—Mygtukas "Šalinti tinklą"
- E—Mygtukas "Pridėti naują tinklą"

- Jeigu reikia naudotis keliais tinklais, jie rodomi puslapyje "Tvarkyti tinklus". Operatorius sąrašą pasirenka reikiamą tinklą.
- Automatinio jungimosi stulpelyje (B) vienu metu rodomas tik vienas tinklas su įjungtu automatinio jungimosi būdu "Ij.". Pagal numatytuosius nustatymus automatiškai jungiamasi prie paskutinio naudoto tinklo. Prireikus dirbti kitame tinkle operatorius turi rankiniu būdu prie jo prisijungti; šis tinklas tampa naujas automatinio jungimosi tinklas.
- Norėdami keisti tinklo parametrus, pasirinkite "Redaguoti" (C).
- Norėdami šalinti tinklą, pasirinkite mygtuką "Trinti" (D).

PASTABA: Jeigu ekranas prisijungęs prie tinklo, tinklo redaguoti arba šalinti negalima. Kad mygtukai "Redaguoti" ir "Šalinti" veiktų, atsijunkite nuo tinklo.

HC94949,0000AF8-26-30MAR17

Dingo laidinio tinklo ryšys



PC14371—UN—08DEC11

Dingo laidinio tinklo ryšys

Šis įspėjimas rodomas, belaidžiame tinkle dingus ryšiui su kitomis transporto priemonėmis.

Dingo ryšys tarp visų kitų tinkle esančių transporto priemonių. Galimos priežastys:

- Visos kitos transporto priemonės išvažiavo iš tinklo ryšio zonos arba pakeitė tinklus
- Visos kitos transporto priemonės išjungtos
- Ši transporto priemonė išvažiavo iš tinklo ryšio zonos

PASTABA: Kad būtų palaikomas belaidis ryšys, mašinos ryšio radijui (MCR) reikia tiesioginio matomumo.

SF04007,0000740-26-04DEC14

Šis įspėjimas rodomas dingus ryšiui su radiju.

Dingo laidinio tinklo ryšys tarp ekrano ir radijo. Patikrinkite maitinimo ir eterneto kabelių jungtis ir vėl mėginkite prisijungti.

PASTABA: Jeigu naudojate eterneto komutatorių, patikrinkite sujungimus.

SF04007,000073F-26-12DEC14

Dingo belaidžio tinklo ryšys



PC16213—UN—05NOV12

Įrangos sąranka



Mygtukas "Meniu"

PC8663—UN—29APR15

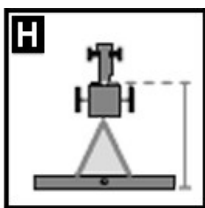
1. Spustelėkite mygtuką "Meniu".



GS3 mygtukas

PC12685—UN—29APR15

2. Spustelėkite mygtuką GS3.



Kontekstinis klavišas "Įranga"

PC8677—UN—05AUG05

3. Spustelėkite kontekstinį klavišą "Įranga".

Traktoriaus sąranka

PC14335—UN—07DEC11

Grūdų vežimėlio sąranka

PC14336—UN—07DEC11

- A—Skirtukas "Mašina"
- B—Skirtukas "1 padargas"
- C—Skirtukas "2 padargas"
- D—Skirtukas "Tinklas"
- E—Mašinos tipas
- F—Mašinos modelis
- G—Mašinos pavadinimas
- H—Prijungimo tipas
- I—Mašinos apsisukimo spindulys
- J—Posūkio jautris
- K—Ryšio prievadas
- L—Mašinos poslinkių keitimas
- M—Irašymo šaltinis
- N—Padargo tipas
- O—Padargo modelis
- P—Padargo pavadinimas
- Q—Padargo poslinkių keitimas
- R—Pakeisti pločius

Įveskite visą mašinos ir padargo įrangos sąrankos informaciją.

PASTABA: Visi elementai ir keitimai bus įrašyti su tuo metu pasirinktu mašinos pavadinimu.

Mašinos posūkio spindulys ir posūkio jautris skirti naudoti tik su iTEC™ Pro.

Mašinos tipas (E) – naudojamos mašinos tipas (pavyzdžiui, traktorius).

Mašinos modelis (F) – naudojamos mašinos modelio numeris. John Deere mašinų modelių numerius galima pasirinkti iš išskleidžiamojo sąrašo.

Mašinos pavadinimas (G) – pavadinimas, naudojamas patikslinti, kuri mašina yra naudojama.

Poslinkiai (L) – naudojami nustatyti tikrąją grūdų vežimėlio padėtį traktoriaus atžvilgiu.

HC94949,0000AF9-26-16FEB17

Valdymo nustatymai



Mygtukas "Meniu"

PC8663—UN—29APR15

1. Spustelėkite mygtuką "Meniu".



GS3 mygtukas

PC12685—UN—29APR15

2. Spustelėkite mygtuką GS3.

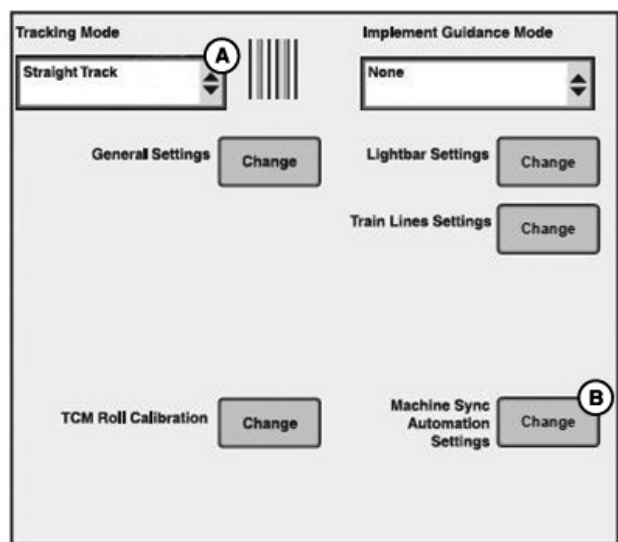


Kontekstinis klavišas "Valdymas"

PC8673—UN—14OCT07

3. Spustelėkite kontekstinį klavišą "Valdymas".
4. Pasirinkite valdymo nustatymų skirtuką.

PASTABA: Kad mašinos sinchronizavimo automatizavimas tiksliai sektų ir tinkamai veiktų, turi būti preciziškai sukalibruotas vadovo (kombaino) vietovės kompensavimo modulis (TCM).



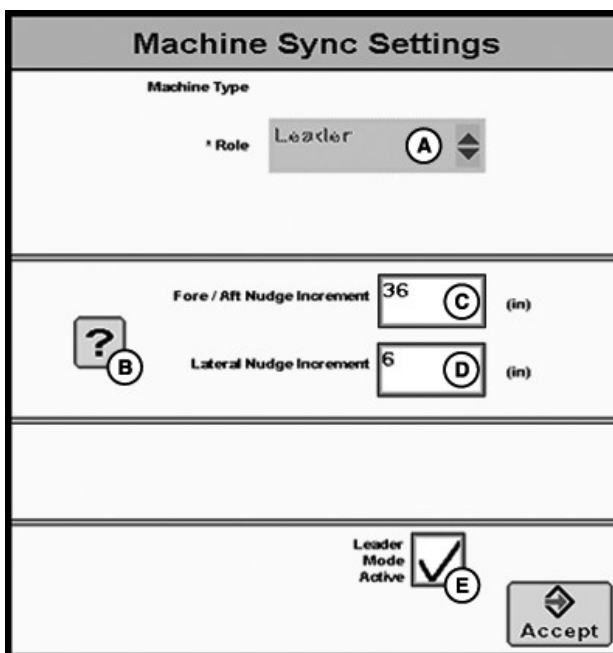
PC20584—UN—15DEC14

- A—Sekimo režimas
B—Mašinos sinchronizavimo automatizavimo nustatymai

Pasirinkite reikiamą sekimo režimą (A) įprastiniams derliaus nuėmimo darbams.

Pasirinkite mygtuką "Mašinos sinchronizavimo automatizavimo nustatymai" (B).

Mašinos sinchronizavimo automatizavimo nustatymai



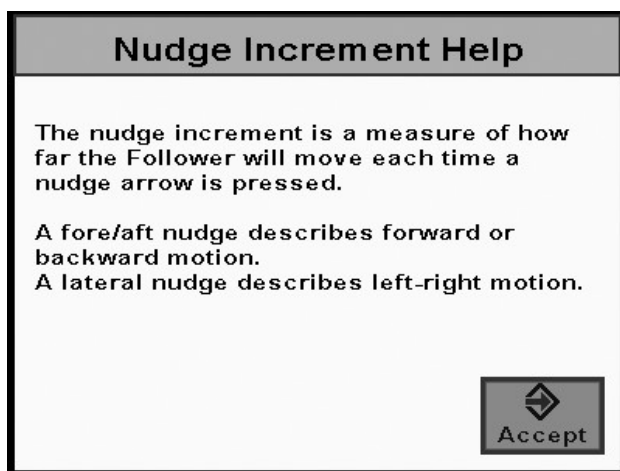
PC14339—UN—07DEC11

- A—Rolė
B—Stumtelėjimo poslinkio pagalba
C—Išilginio stumtelėjimo poslinkis
D—Šoninio stumtelėjimo poslinkis
E—Ijungtas vadovo režimas

Mašinos sąrankoje pasirinkus mašinos tipą "Kombainas" mašinos sinchronizavimo nuostatose savaime įrašoma vadovo rolė (A).

Kad mašinos sinchronizavimas veiktų, turi būti pažymėtas langelis **Ijungtas vadovo režimas (E)**. Pažymėjus šį langelį vadovas ir sekėjas gali veikti kaip pora. Norėdami išjungti porinį veikimą su traktoriumi (sekėju), palikite langelį nepažymėtą.

Stumtelėjimo poslinkio pagalba



PC14340—UN—07DEC11

Stumtelėjimo poslinkio pagalba

Stūmimo poslinkis – būdas nustatyti, kiek sekėjas pajudės kaskart nuspaudus stūmimo rodyklę.

- Išilginis stumtelėjimas – apibūdina atstumą, kurį traktorius (sekėjas) kombaino atžvilgiu pajudės pirmyn arba atgal pasirinkus stumtelėjimo mygtuką.
- Šoninis stūmimas – apibūdina atstumą, kurį traktorius (sekėjas) kombaino atžvilgiu pajudės šonine kryptimi pasirinkus stūmimo mygtuką.

Stūmimo poslinkio reikšmės taikomos tik sinchronizuotai mašinai.

HC94949,0000AFA-26-14FEB17

Įrangos sąranka



Mygtukas "Meniu"

PC8663—UN—29APR15

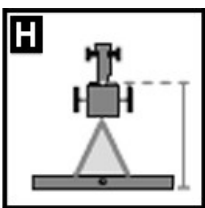
1. Spustelėkite mygtuką "Meniu".



GS3 mygtukas

PC12685—UN—29APR15

2. Spustelėkite mygtuką GS3.



Kontekstinis klavišas "Įranga"

PC8677—UN—05AUG05

3. Spustelėkite kontekstinį klavišą "Įranga".

PC14335—UN—07DEC11

Traktoriaus sąranka

PC14336—UN—07DEC11

Grūdų vežimėlio sąranka

- A—Skirtukas "Mašina"
- B—Skirtukas "1 padargas"
- C—Skirtukas "2 padargas"
- D—Skirtukas "Tinklas"
- E—Mašinos tipas
- F—Mašinos modelis
- G—Mašinos pavadinimas
- H—Prijungimo tipas
- I—Mašinos apsisukimo spindulys
- J—Posūkio jautris
- K—Ryšio prievadas
- L—Mašinos poslinkių keitimas
- M—Įrašymo šaltinis
- N—Padargo tipas
- O—Padargo modelis
- P—Padargo pavadinimas
- Q—Padargo poslinkių keitimas
- R—Pakeisti plotčius

Įveskite visą mašinos ir padargo įrangos sąrankos informaciją.

PASTABA: Visi elementai ir keitimai bus įrašyti su tuo metu pasirinktu mašinos pavadinimu.

Mašinos posūkio spindulys ir posūkio jautris skirti naudoti tik su iTEC™ Pro.

Mašinos tipas (E) – naudojamos mašinos tipas (pavyzdžiui, traktorius).

Mašinos modelis (F) – naudojamos mašinos modelio numeris. John Deere mašinų modelių numerius galima pasirinkti iš išskleidžiamojo sąrašo.

Mašinos pavadinimas (G) – pavadinimas, naudojamas patikslinti, kuri mašina yra naudojama.

Poslinkiai (L) – naudojami nustatyti tikrąją grūdų vežimėlio padėtį traktoriaus atžvilgiu.

HC94949.0000AFB-26-16FEB17

Valdymo nustatymai



Mygtukas "Meniu"

PC8663—UN—29APR15

1. Spustelėkite mygtuką "Meniu".



GS3 mygtukas

PC12685—UN—29APR15

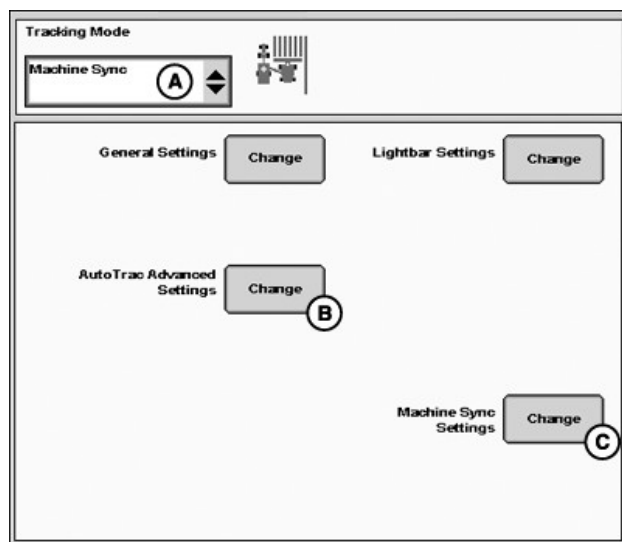
2. Spustelėkite mygtuką GS3.



Kontekstinis klavišas "Valdymas"

PC8673—UN—14OCT07

3. Spustelėkite kontekstinį klavišą "Valdymas".
4. Pasirinkite valdymo nustatymų skirtuką.



PC16094—UN—22OCT12

- A—Sekimo režimas
B—AutoTrac™ patobulinti nustatymai
C—Mašinos sinchronizavimo automatizavimo nustatymai

PASTABA: Kad mašinos sinchronizavimas tiksliai sektų ir tinkamai veiktų, turi būti preciziškai sukalibruotas sekėjo (traktoriaus) vietovės kompensavimo modulis (TCM).

Pasirinkite mašinos sinchronizavimo sekimo režimą (A).

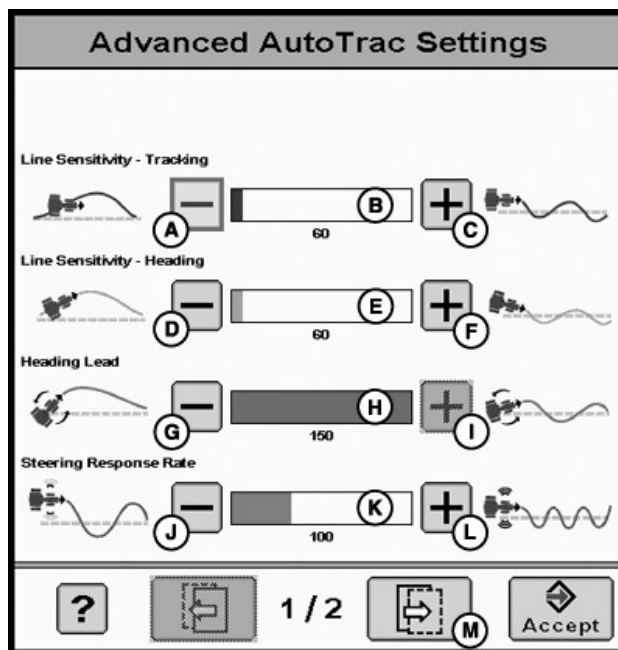
PASTABA: Mašinos sinchronizavimo sekimo režimas naudojamas tik naudojant mašinos sinchronizavimo automatizavimą. Sekimo režimu vadovas (kombainas) gali valdyti sekėjo (traktoriaus) valdymo sistemą. Valdymo linijų bendrinimui belaidžiu ryšiu tai neturi jokios įtakos.

Prijungus prie tinklo mašinos sinchronizavimo sekimo režimas išblukinamas.

Norėdami reguliuoti AutoTrac™ jautrius, pasirinkite mygtuką "AutoTrac™ patobulinti nustatymai" (B).

Norėdami konfigūruoti mašinos sinchronizavimo nustatymus, spustelėkite mygtuką "Mašinos sinchr. nustatymai" (C).

"AutoTrac™" patobulinti nustatymai, 1 psl.



PC16108—UN—23OCT12

- A—Linijos jautrio – trasavimo mažinimas
B—Linijos jautrio – trasavimo reikšmė
C—Linijos jautrio – trasavimo didinimas
D—Linijos jautrio – kurso mažinimas
E—Linijos jautrio – kurso reikšmė
F—Linijos jautrio – kurso didinimas
G—Kurso nukreipimo mažinimas
H—Kurso nukreipimo reikšmė
I—Kurso nukreipimo didinimas
J—Vairavimo reakcijos greičio mažinimas
K—Vairavimo reakcijos greičio reikšmė
L—Vairavimo reakcijos greičio didinimas
M—Kitas puslapis

PASTABA: Prieš keisdami bet kurį nustatymą užsirašykite esamas sodinimo arba žemės dirbimo reikšmes.

Pradėkite nuo AutoTrac™ patobulintų nustatymų pirmųjų dviejų puslapių. Keisdami nustatymus, tiksliai suderinkite įrangą reikiamai veiklai.

PASTABA: Kad veikla būtų kuo geresnė, kiekvienai mašinai reikia nustatyti skirtingas jautrio reikšmes.

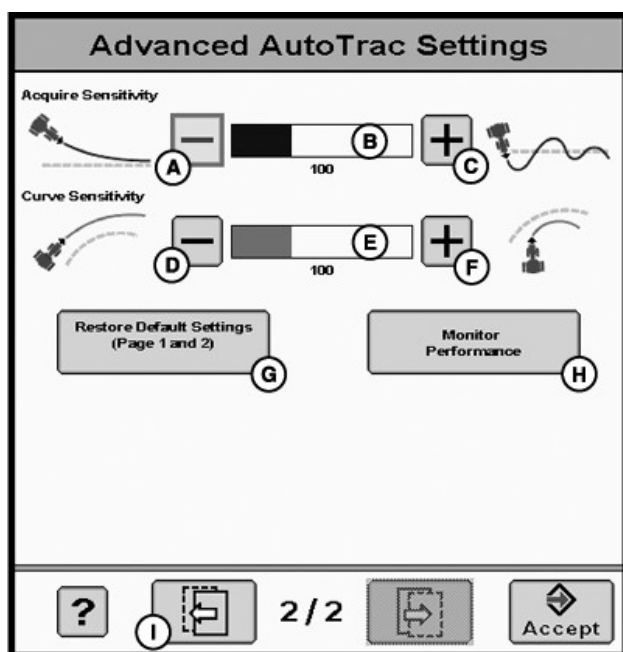
Ratinės mašinos:

- Linijos jautris - trasavimas: 50–70
- Kurso linijos jautris: 50–70
- Kurso nukreipimas: didžiausia reikšmė
- Vairavimo reakcijos greitis: numatytoji reikšmė 100

Vikšrinės mašinos:

- Pradėkite nuo numatytojo nustatymo (100).
- Jeigu numatytieji nustatymai netinka, atlikite toliau aprašomus veiksmus.
 - Jeigu dirbate nelygioje vietovėje, sumažinkite nustatymą "Linijos jautris, kursas".
 - Jeigu dirbate lygioje vietovėje, padidinkite nustatymą "Linijos jautris, kursas".
- Kad veikla būtų kuo geresnė, koreguokite jautrius. Po truputį keiskite reikšmes, kol pasieksite tinkamą veiklą.

AutoTrac™ patobulinti nustatymai, 2 puslapis



PC16109—UN—23OCT12

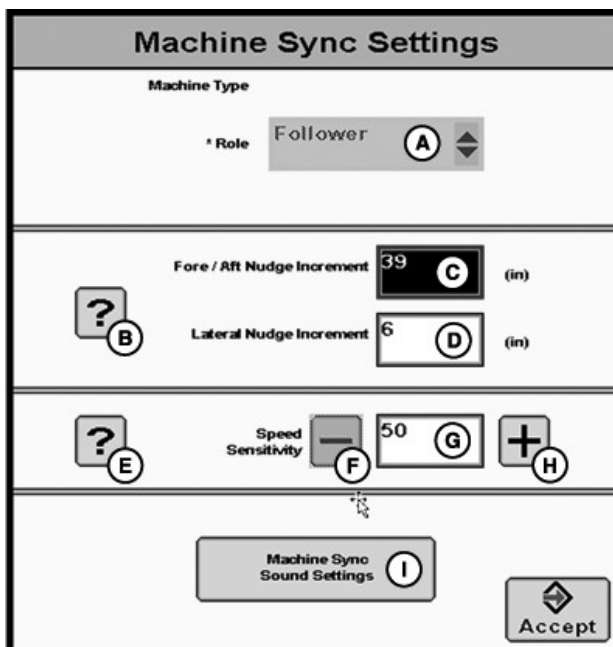
A—Atpažinimo jautrio mažinimas
B—Atpažinimo jautrio reikšmė

C—Atpažinimo jautrio didinimas
D—Posūkio jautrio mažinimas
E—Posūkio jautrio reikšmė
F—Posūkio jautrio didinimas
G—Atkurti numatytuosius nustatymus
H—Efektyvumo stebėjimas
I—Pirmesnis puslapis

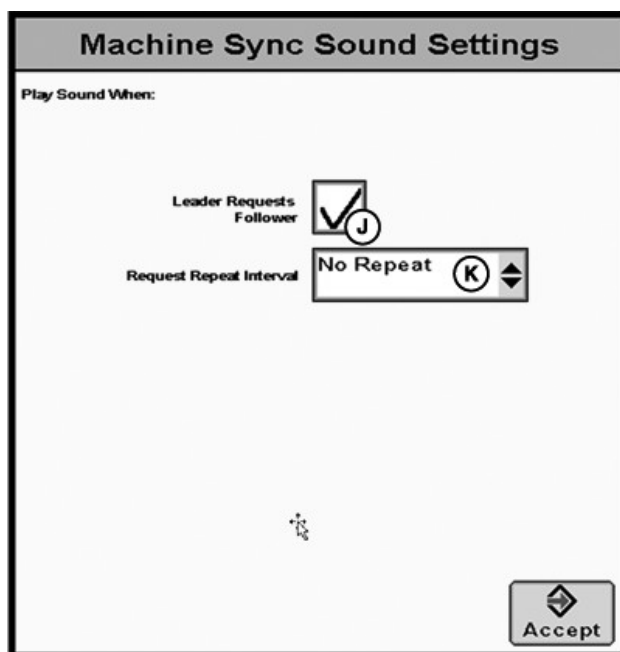
PASTABA: Jeigu perjungiame lenktą trasą, nustatykite didesnes atpažinimo ir jautrio kreivės reikšmes.

- Jautrio atpažinimas: numatytoji reikšmė 100
- Jautrio kreivė: numatytoji reikšmė 100

Mašinos sinchronizavimo automatizavimo nustatymai



PC16300—UN—26NOV12



PC16301—UN—27NOV12

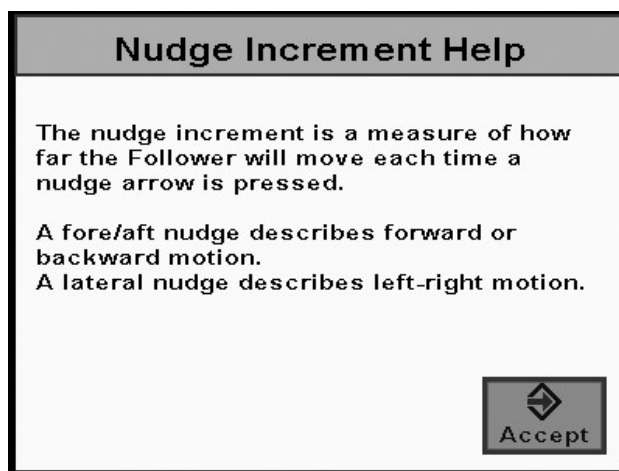
- A—Rolė
- B—Stumtelėjimo poslinkio pagalba
- C—Išilginio stumtelėjimo poslinkis
- D—Šoninio stumtelėjimo poslinkis
- E—Greičio jautrio pagalba
- F—Greičio jautrio mažinimas
- G—Greičio jautrio reikšmė
- H—Greičio jautrio didinimas
- I—Mašinos sinchronizavimo garso nustatymai
- J—Vadovo reikalavimas sekėjui
- K—Reikalavimo kartojimo dažnis

Mašinos sąrankoje pasirinkus mašinos tipą "Traktorius" mašinos sinchronizavimo nuostatose savaime įrašoma sekėjo rolė (A).

Norėdami reguliuoti įspėjamuosius garso signalus, pasirinkite mygtuką "Mašinos sinchronizavimo garso nustatymai".

Norėdami, kad kombainui reikalaujant iškrovo, būtų duodamas garso signalas, pažymėkite žymės langelį "Vadovo reikalavimas sekėjui" (J). Norėdami keisti garso kartojimo dažnį, išskleidžiamajame sąraše (K) pasirinkite laiko intervalą.

Stumtelėjimo poslinkio pagalba



PC14340—UN—07DEC11

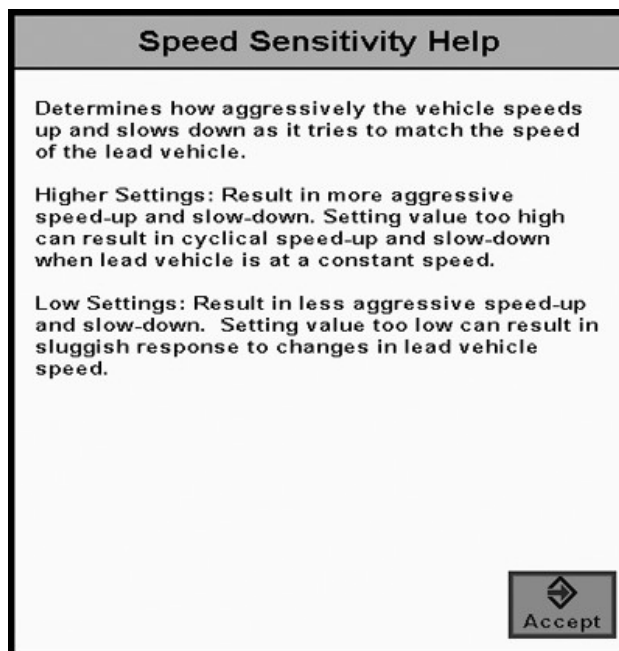
Stumtelėjimo poslinkio pagalba

Stumtelėjimo poslinkis – būdas nustatyti, kiek sekėjas pajudės kaskart nuspaudus stūmimo rodyklę.

- Išilginis stumtelėjimas – apibūdina atstumą, kurį traktorius (sekėjas) kombaino atžvilgiu pajudės pirmyn arba atgal pasirinkus stumtelėjimo mygtuką.
- Šoninis stūmimas – apibūdina atstumą, kurį traktorius (sekėjas) kombaino atžvilgiu pajudės šonine kryptimi pasirinkus stūmimo mygtuką.

Stūmimo poslinkio reikšmės taikomos tik sinchronizuotai mašinai.

Greičio jautrio pagalba



PC16150—UN—29OCT12

Nustato, kiek veržliai mašina didins arba mažins greitį, bandydama prisitaikyti prie priekinės mašinos.

Didesnės reikšmės: greitis didės ir mažės veržliau. Nustačius per didelę reikšmę, pirmajai mašinai

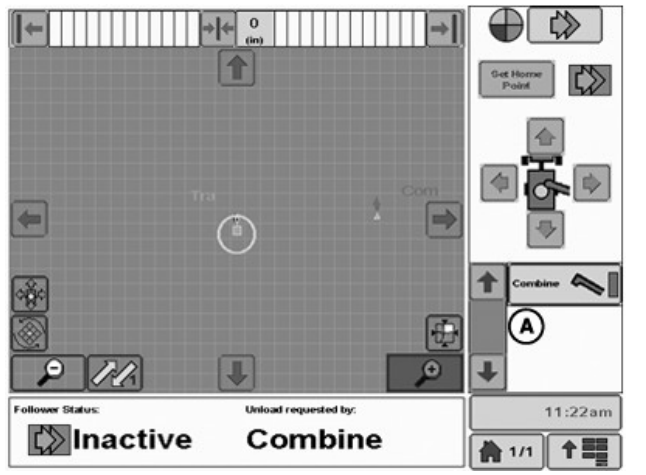
važiuojant pastoviu greičiu, greitis didės ir mažės cikliška.

Mažesnės reikšmės: greitis didės ir mažės ne taip veržliai. Nustačius per mažą reikšmę į pirmosios mašinos greičio pokyčius reaguojama per vangiai.

HC94949,0000C93-26-04DEC17

Pradinių puslapių nustatymas

Logistikos pagrindinis puslapis

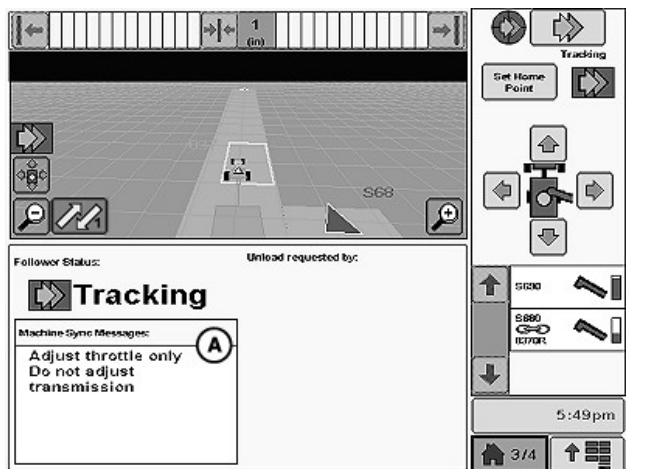


PC21365—UN—01OCT15

A—Bunkerio pripildymo būseną

Logistikos pagrindiniame puslapyje bet kurios tinklės veikiančios mašinos operatorius gali peržiūrėti kitų mašinų išsidėstymą erdvėje ir vadovo mašinos bunkerio pripildymo lygį (A). Vadovo ir sekėjo mašinos žymimos jų tinklo vardais ir važavimo kryptį nurodanti rodykle. Stebėdami bunkerio pripildymo lygio lauką, traktorių operatoriai gali matyti kiekvieno sekėjo būklę ir nustatyti iškrovimo procedūrų prioritetus.

Pranešimų centro pagrindinis puslapis



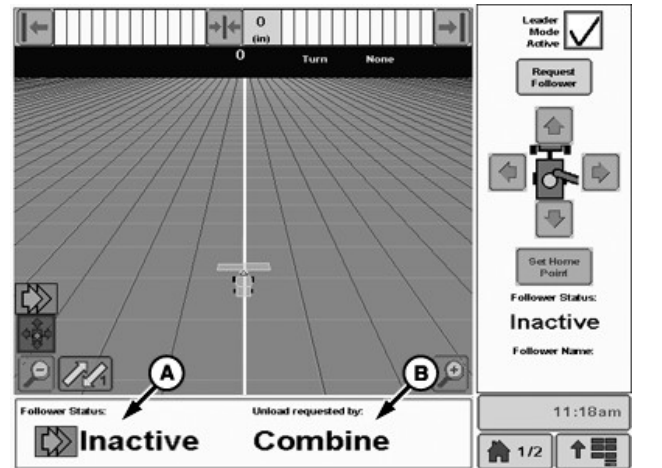
PC21366—UN—01OCT15

A—Mašinos sinchronizavimo pranešimai

Pranešimų centro pagrindiniame puslapyje vadovo ir sekėjo operatoriai gali skaityti sistemos sukurtus mašinos sinchronizavimo pranešimus (A).

Pranešimų centras naudingas naujiems sekėjų operatoriams, kurie turi papildomai pasimokyti, kad įgustų naudotis mašinos sinchronizavimo sistema.

Valdymo pagrindinis puslapis



PC21367—UN—01OCT15

A—Sekėjo būseną

B—Iškrovos reikalauja

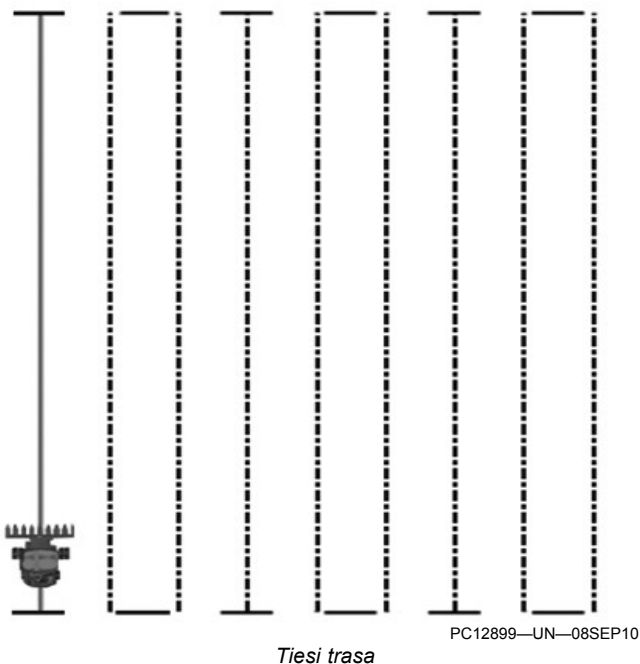
Valdymo pagrindiniame puslapyje rodoma sekėjo būseną (A) ir iškrovos reikalaujanti mašina (B).

HC94949,0000AFD-26-10FEB17

Naudojimas – mašinos sinchronizavimo automatizavimas

Mašinos sinchronizavimo automatizavimo naudojimas – valdymo režimas

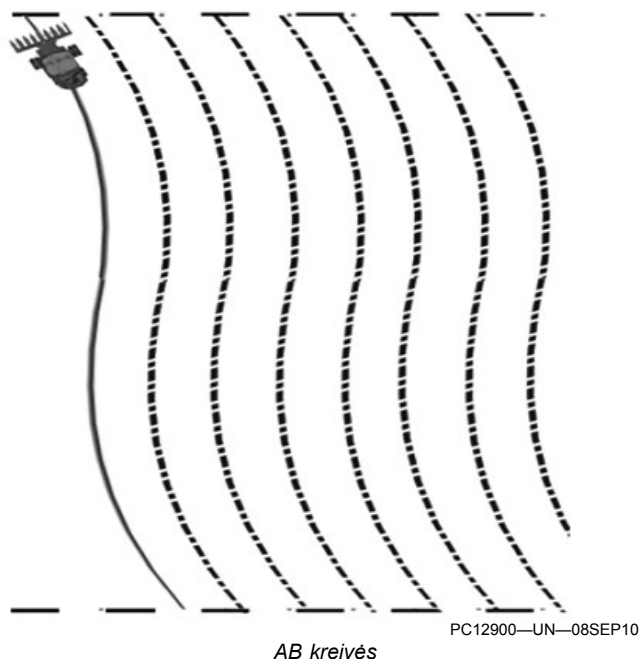
Tiesi trasa



Mašinos sinchronizavimo automatizavimo sistema veikia su visais galimais valdymo režimais.

Jeigu eilės tiesios ir nukrypsta ne daugiau kaip 1 m (3.3 ft), naudokite tiesios trastos režimą. Tiesios trastos režimu visus linijos projektuojamos lygiagrečios pradinei linijai.

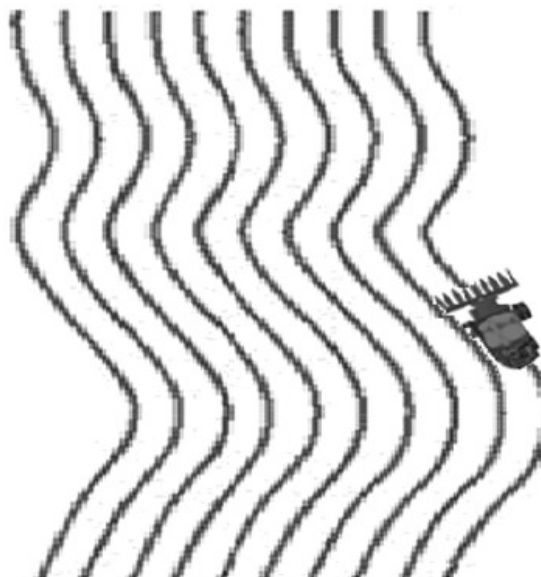
AB kreivė



AB kreivių režimas rekomenduojamas lauke esant tolygiai kreivei. AB kreivių režimo pranašumas – išlenkta trasa lauke projektuojama kaip ir lygiagrečios linijos, tačiau kiekvieno važiavimo kreivės forma yra ta pati.

PASTABA: Sistemoje negalima naudoti kreivių, kurių kreivis didesnis nei 1° metrui.

Pritaikomos kreivės



Pritaikomų kreivių režimą galima naudoti visuose laukuose, tačiau jis ypač rekomenduojamas, jeigu važiuojant lauku labai keičiasi kursas arba važiuojama netaisyklingos formos valdymo kreive.

PASTABA: Sistemoje negalima naudoti kreivių, kurių kreivis didesnis nei 1° metrui.

Apskrita trasa



Apskrita trasa

PC12902—UN—08SEP10

Apskritos trastos režimas rekomenduojamas, jeigu pasėliai pasėti centrinio sukimosi taško lauke.

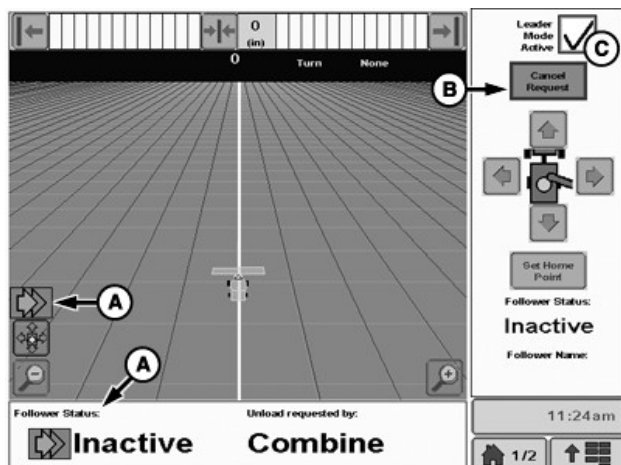
PASTABA: Sistemoje negalima naudoti apskritimų, kurių kreivis didesnis nei 1° metrui.

Jeigu vadovas (kombainas) veikia staigiame posūkyje arba keičia trastos kryptį, sekėjas (traktorius) negali jo sekti. Mašinos sinchronizavimas išjungiamas.

HC94949,0000AFE-26-10FEB17

Mašinos sinchronizavimo automatizavimo naudojimas – vadovas (kombainas)

Vadovas (kombainas) – neaktyvus



PC16143—UN—26OCT12

A—Sekėjo būklė: Neaktyvi

B—Mygtukas "Reikalavimo sek."

C—Ijungtas vadovo režimas

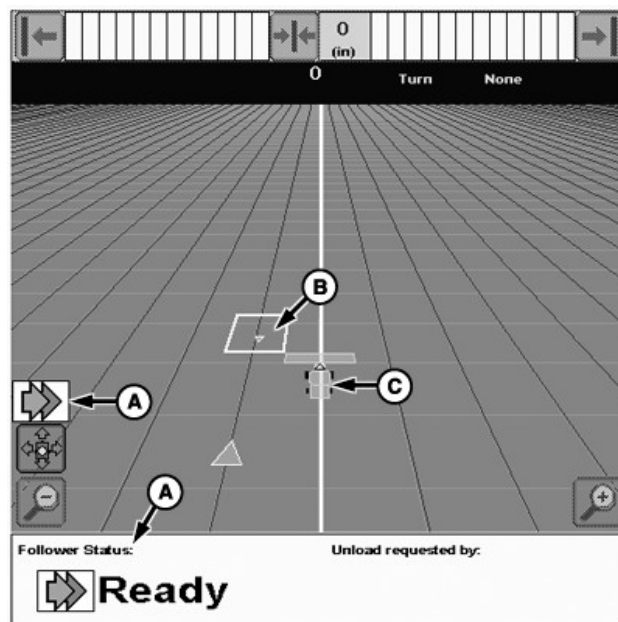
Kol sekėjas (traktorius) neatsiduria veikimo zonoje, mašinos sinchronizavimo automatizavimo būklė yra "Neaktyvus".

PASTABA: Darbo zona vadovo (kombaino) ekrane nerodoma. Ji rodoma tik sekėjo (traktoriaus) ekrane.

Kad mašinos sinchronizavimo automatizavimas veiktų, turi būti pažymėtas langelis "Ijungtas vadovo režimas" (C).

Mygtukas "Reikalavimo sek." (B) – visi tinkle esantys sekėjai įspėjami, kad reikia ištuštinti vadovo grūdų bunkerį. Pagrindinio ekrano apačioje rodomas vadovo tinklo vardas. Jeigu vadovas ir sekėjas prisijungę prie to paties tinklo, mygtuką "Reikalavimo sek." galite pasirinkti bet kada.

Vadovas (kombainas) – parengtas



PC16142—UN—26OCT12

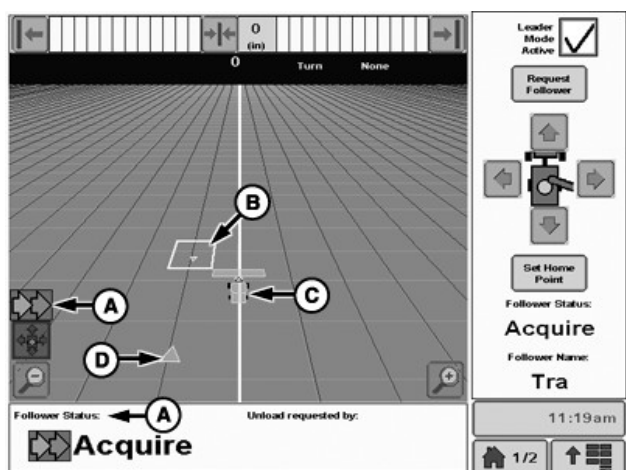
A—Sekėjo būklė: Paruošta

B—Pagrindinio taško kalibravimo zona

C—Vadovas (kombainas)

Sekėjui kirtus veikimo zonos ribą ir traktoriaus operatoriui pasirinkus mašinos sinchronizavimo įjungimo mygtuką, mašinos sinchronizavimo automatizavimo būklė tampa "Parengtas" (A). Būklės indikatorius fonas tampa baltas.

Mašinos sinchronizavimo automatizavimas – atpažinimas



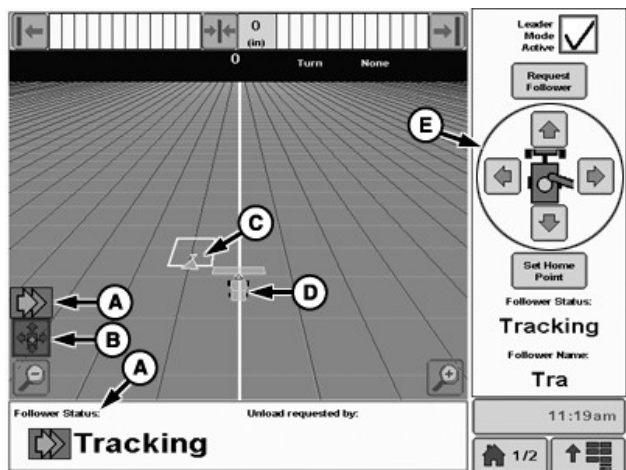
PC16141—UN—29OCT12

- A—Sekėjo būklė: Atpažinimas
- B—Pagrindinio taško indikatorius
- C—Vadovas (kombainas)
- D—Sekėjas (traktorius)

Kai sekėjas (traktorius) (D) yra veikimo zonoje ir nuspaudus traktoriaus atnaujinimo jungiklį baigiamas būsenos rinkinio ketvirtasis elementas, mašinos sinchronizavimo automatizavimo būklė tampa "Atpažinimas" (A).

Būklės indikatorius fonas tampa žalias, rodyklės tampa animuotos.

Vadovas (kombainas) – sekimas



PC16138—UN—26OCT12

- A—Sekėjo būklė: Sekimas
- B—Mašinos sinchronizavimo valdiklių mygtukai
- C—Sekėjas (traktorius) pagrindiniame taške
- D—Vadovas (kombainas)
- E—Stumtelėjimo mygtukai

Sekėjui (traktoriui) pasiekus pagrindinį tašką (C) mašinos sinchronizavimo automatizavimo būklė tampa "Sekimas" (A).

Sekėjas seka vadovą. Vadovui pakeitus kryptį ar greitį atitinkamai keičiama ir sekėjo kryptis ir greitis.

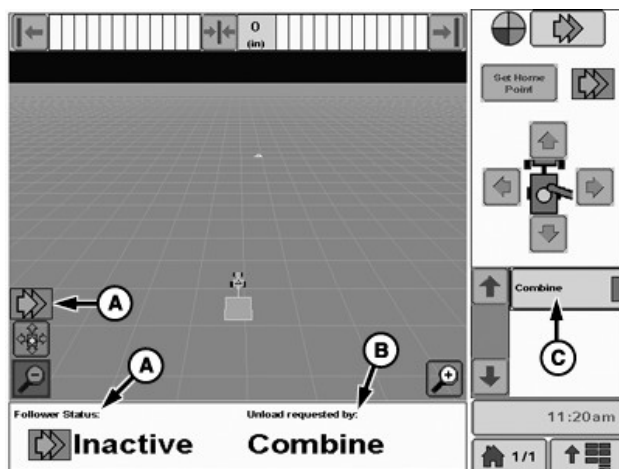
Prireikus stumtelėjimo mygtukais koreguokite sekėjo padėtį (E). Stumtelėjimo mygtukai rodomi ir pasirinkus mašinos sinchronizavimo valdiklių mygtuką (B).

Dabar iš vadovo (kombaino) galima iškrauti į sekėjo grūdų vežimėlį.

HC94949,0000B1B-26-17FEB17

Mašinos sinchronizavimo automatizavimo naudojimas – sekėjas (traktorius)

Sekėjas (traktorius) – neaktyvus



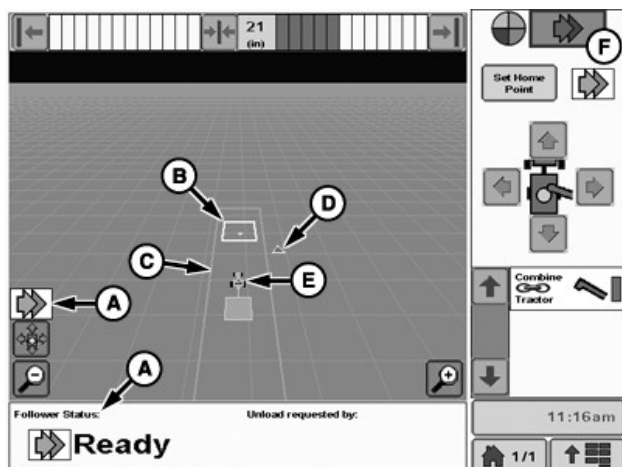
PC16136—UN—26OCT12

- A—Sekėjo būklė: Neaktyvi
- B—Iškrovos reikalavimo pranešimas
- C—Vadovo (kombaino) bunkerio lygio būklė

Vadovo (kombaino) operatoriui pasirinkus mygtuką "Reikalavimo sek.", sekėjo (traktoriaus) ekrane rodomas reikalavimo pranešimas (B). Kartu su reikalavimu pasigirsta signalas ir pradeda blyksėti vadovo bunkerio lygio būsenos (C) ženklas.

PASTABA: Veikimo zona rodoma tik tada, jei sekėjo kursas nuo vadovo kurso skiriasi ne daugiau kaip ± 45 laipsniai. Veikimo zona rodoma tik sekėjo (traktoriaus) ekrane. Ji nerodoma vadovo (kombaino) ekrane.

Sekėjas (traktorius) – parengtas



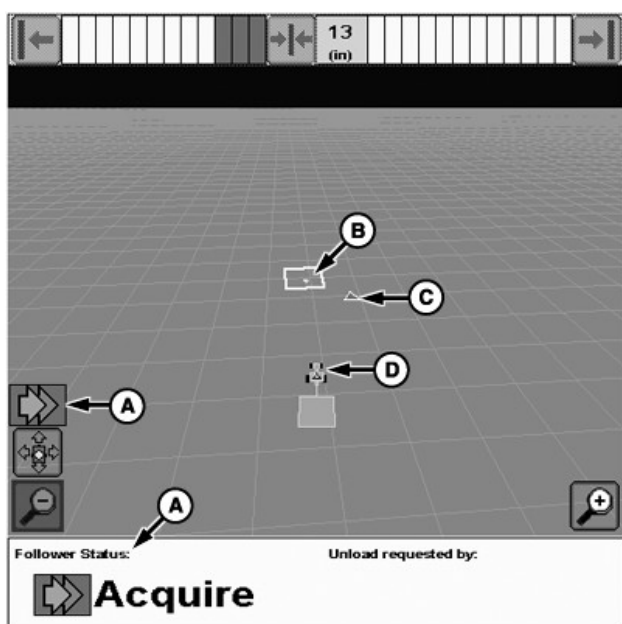
PC16132—UN—26OCT12

- A—Sekėjo būklė: Paruošta
- B—Pagrindinio taško kalibravimo zona
- C—Veikimo zona
- D—Vadovas (kombainas)
- E—Sekėjas (traktorius)
- F—Mašinos sinchronizavimo įjungimo mygtukas

PASTABA: Jeigu be realiojo laiko kinematikos (RTK) mašinoje naudojama bet kokio tipo korekcija, prieš spustelėdami atnaujinimo jungiklį palaukite 10–15 sekundžių.

Sekėjui kirtus veikimo zonos (C) ribą ir traktoriaus operatoriui pasirinkus mašinos sinchronizavimo įjungimo mygtuką (F), mašinos sinchronizavimo būklė tampa "Parengtas" (A). Būklės indikatorius fonas tampa baltas. Prieš spustelėdami atnaujinimo jungiklį įsitikinkite, kad mašinos sinchronizavimo automatizavimo būseną yra "Parengtas".

Sekėjas (traktorius) – atpažinimas



PC16133—UN—26OCT12

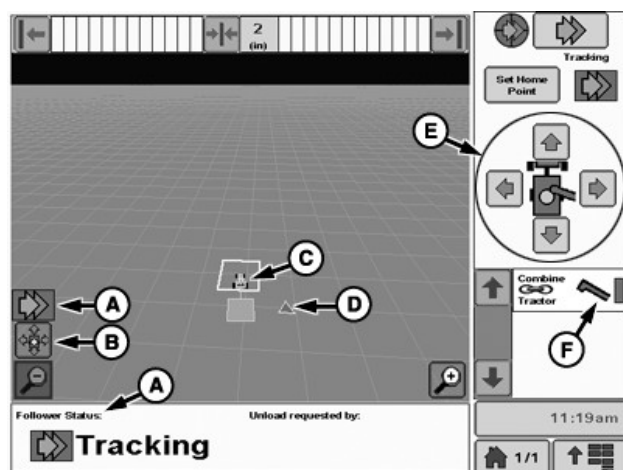
- A—Sekėjo būklė: Atpažinimas
- B—Pagrindinio taško indikatorius
- C—Vadovas (kombainas)
- D—Sekėjas (traktorius)

Kai sekėjas (traktorius) (D) yra parengtas ir nuspaudus traktoriaus atnaujinimo jungiklį baigiamas būsenos rinkinio ketvirtasis elementas, mašinos sinchronizavimo automatizavimo būklė tampa "Atpažinimas" (A).

Būklės indikatorius fonas tampa žalias, rodyklės tampa animuotos.

PASTABA: Sekėjo operatoriui nuspaudus atnaujinimo jungiklį ir mašinos sinchronizavimo automatizavimo būklei tapus "Atpažinimas", veikimo zona neberodoma.

Sekėjas (traktorius) – sekimas



PC16131—UN—25OCT12

- A—Sekėjo būklė: Sekimas
- B—Mašinos sinchronizavimo automatizavimo valdiklių mygtukas
- C—Sekėjas (traktorius) pagrindiniame taške
- D—Vadovas (kombainas)
- E—Stumtelėjimo mygtukai
- F—Kombaino iškrovimo būklė

Sekėjui (traktoriui) pasiekus pagrindinį tašką (C) mašinos sinchronizavimo automatizavimo būklė tampa "Sekimas" (A).

Sekėjas seka vadovą. Vadovui pakeitus kryptį ar greitį atitinkamai keičiama ir sekėjo padėtis ir greitis.

Dabar iš vadovo (kombaino) galima iškrauti į sekėjo grūdų vežimėlį (F).

Prireikus stumtelėjimo mygtukais koreguokite sekėjo padėtį (E). Stumtelėjimo mygtukai rodomi ir pasirinkus mašinos sinchronizavimo automatizavimo valdiklių mygtuką (B).

Darbo metu greitį reguliuokite tik droseline sklende. Jeigu dirbant perjungiamos pavaros, mašinos sinchronizavimo automatizavimas išjungiamas. Automatinė greičio valdymo sistema pagal transmisijos nuostatas veikia nuspaudus atnaujinimo jungiklį.

Dėl 9R ir 6R traktorių automatinės greičio valdymo

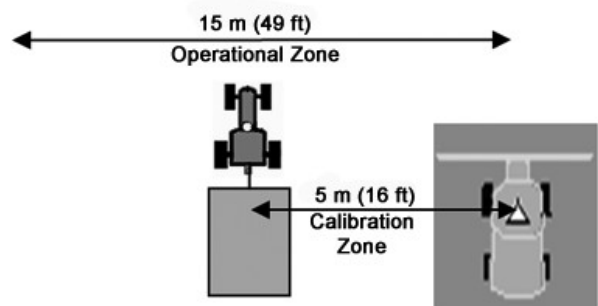
sistemos charakteristikų rekomenduojama naudojant mašinos sinchronizavimo automatizavimą šiomis mašinomis dirbti iki galo atidarius droselinę sklendę.

Norėdamas išjungti sinchronizavimą, traktoriaus operatorius gali pasukti vairą, padidinti mašinos transmisijos greitį arba sustabdyti mašiną.

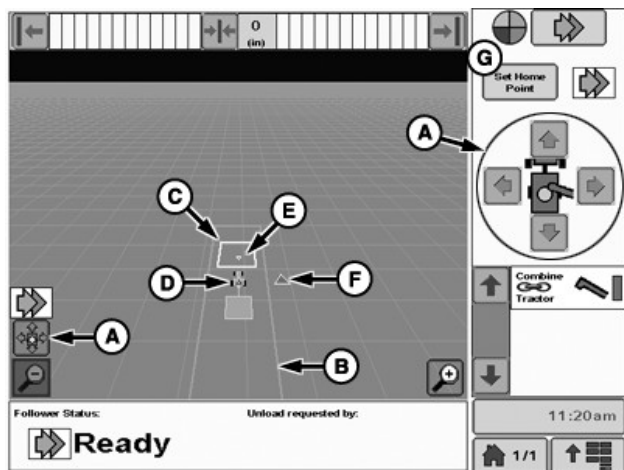
PASTABA: Pasirūpinkite, kad būtų įjungta pakankamai aukšta sekėjo (traktoriaus) pavara, kad sekėjas galėtų pasivyti vadovą ir važiuoti tuo pačiu greičiu. Jeigu yra problemų dėl nepastovaus sekėjo greičio, mašinos sinchronizavimo automatizavimo nustatymų skytyje reguliuokite greičio jautrį.

HC94949,0000B1C-26-17FEB17

Pagrindinio taško kalibravimas



PC16145—UN—26OCT12



PC16144—UN—30OCT12

- A—Stumtelėjimo mygtukai
- B—Veikimo zona
- C—Kalibravimo zona
- D—Sekėjas (traktorius)
- E—Pagrindinio taško piktograma
- F—Vadovas (kombainas)
- G—Mygtukas "Nustatyti pagrindinį tašką"

Pagrindinis taškas – vieta, kurioje sistema nustato sekėją (traktorių), kad gaminys būtų iškrautas į grūdų vežimėlį.

PASTABA: Kad mašinos sinchronizavimo programa veiktų, turi būti iš anksto nustatytas pagrindinis taškas.

Kad būtų galima nustatyti pagrindinį tašką, vadovo ir sekėjo kursai turi būti labai panašūs. Jeigu vadovo ir sekėjo kursai nepanašūs, mašinos sinchronizavimo programa neleidžia operatoriui nustatyti pagrindinio taško.

PASTABA: Jeigu skirtumas tarp vadovo ir sekėjo kursų didesnis nei +/- 5 laipsniai, rodomas kursų nesutapimo baigimo kodas.

SVARBU: Kad įranga nesusidurtų, negalima pagrindinio taško kalibruoti taip, kad bet kuri transporto priemonės ar įrangos dalis persidengtų. Tarp įrangos būtinai palikite tarpą. Mašinos sinchronizavimas netinkamas naudoti, jeigu bet kuri mašinos (įrangos) dalis yra arčiau nei 1,0 m (3 ft) nuo kitos transporto mašinos (įrangos).

1. Patikrinkite, ar suporuoti vadovas (kombainas) ir sekėjas (traktorius). Jeigu valdymo žemėlapyje pasirodo geltonas ir (arba) oranžinis langelis, vadinasi, suporuota sėkmingai.
2. Važiukite sekėju (traktoriumi) (D), kol imtuvas atsidurs geltonoje kalibravimo zonoje (C).
3. Vadovas ir sekėjas turi važiuoti tiesiogine eiga, didesniu kaip 0,8 km/h (0.5 mph) greičiu.

PASTABA: 9xxx serijos traktorių lanksčiu rėmu mažiausias greitis gaunant, sekant ir nustatant pagrindinį tašką yra 2 km/h (1.2 mph).

4. Vadovo arba sekėjo mašinoje pasirinkite mygtuką "Nustatyti pagr. tašką" (G). Nustatytas pagrindinis taškas žymimas apverstu oranžiniu trikampėliu (E).

Pagrindinio taško kalibravimo nuostatos mašinos sinchronizavimo programoje išlaikomos tol, kol išjungiamas (rakteliu) maitinimas. Jeigu operatorius pradinės sąrankos puslapyje nustatė kombaino rinktuvo ir grūdų vežimėlio identifikavimo informaciją, pagrindinis taškas įrašomas vėlesniam naudojimui.

Kaskart pakeitę kombaino rinktuvą pasirūpinkite, kad būtų teisingai sukalibruotas pagrindinis taškas.

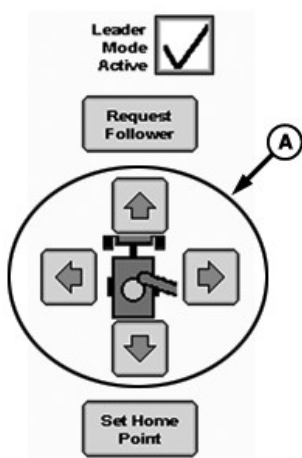
Vėl pasirinkus mygtuką "Nustatyti pagr. tašką" (G) galima bet kada iš naujo kalibruoti esamą pagrindinį tašką, jei tik tenkinamos sąrankos sąlygos.

PASTABA: Naudojant 40 ft galvutes reikia naudoti pailgintą sraigą ir iš naujo sukalibruoti kiekvieno sekėjo pagrindinio taško vietą.

! ĮSPĖJIMAS: Mašinos sinchronizavimo programa neaptinka ir neapvažiuoja kliūčių ir pašalinių. Kad nebūtų sužeisti žmonės, nuolat būkite budrūs, prirėikus valdykite vairu, kad nesusidurtumėte.

HC94949,0000B1D-26-17FEB17

Stūmimas



PC14393—UN—09DEC11

Stūmimo mygtukai pagrindiniame puslapyje

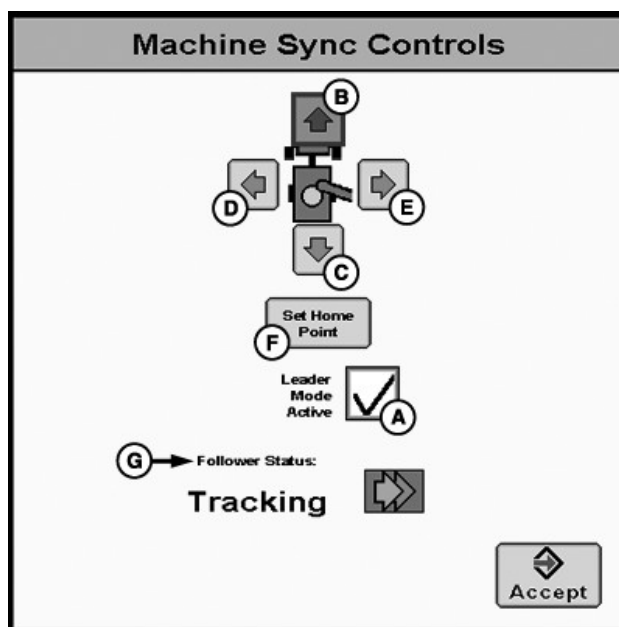


PC14394—UN—09DEC11

Mašinos sinchronizavimo valdiklių santrumpa valdymo arba pagrindiniame puslapyje

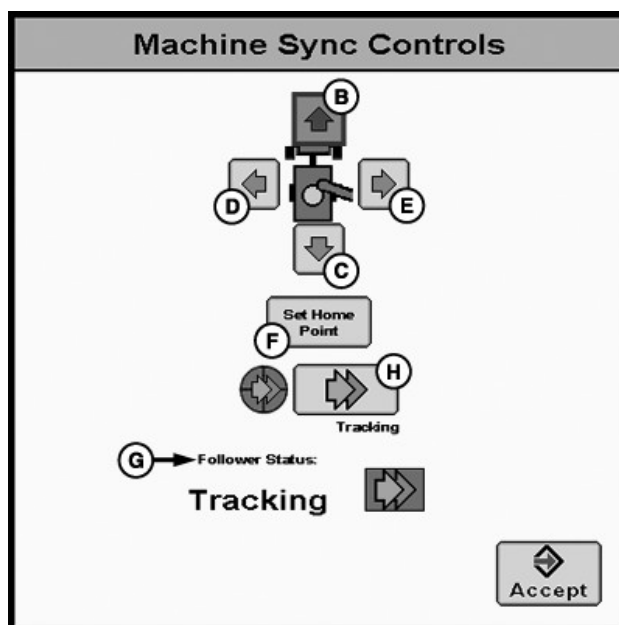
A—Stūmimo mygtukai pagrindiniame puslapyje

Norėdami naudoti stūmimo mygtukus, valdymo ekrane arba pagrindiniame puslapyje (A) spustelėkite stūmimo mygtuką.



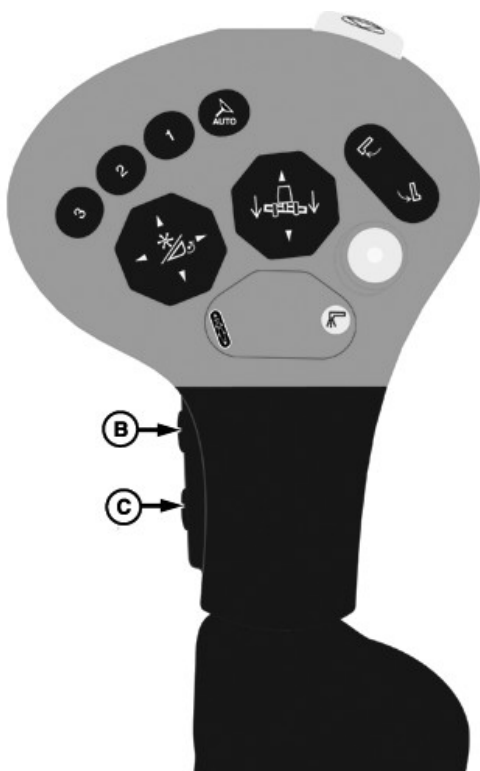
PC21652—UN—30SEP15

Vadovo stūmimo valdikliai



PC21653—UN—30SEP15

Sekėjo stūmimo valdikliai



PC16294—UN—19NOV12

- A—Žymės langelis "Ijungtas vadovo režimas"
- B—Stumti sekėją pirmyn
- C—Stumti sekėją atgal
- D—Stumti sekėją į kairę
- E—Stumti sekėją į dešinę
- F—Mygtukas "Nustatyti pagrindinį tašką"
- G—Sekėjo būseną
- H—Mašinos sinchronizavimo įjungimo mygtukas

Naudodamiesi mašinos sinchronizavimo valdikliais vadovo (kombaino) ir sekėjo (traktoriaus) operatoriai gali pastumti sekėjo (traktoriaus) padėtį, kad gaminys būtų tolygiai paskirstytas grūdų vežimėlyje.

PASTABA: Kad mašinos sinchronizavimas veiktų, turi būti pažymėtas žymės langelis "Ijungtas vadovo režimas" (A).

Stumiant pajuda tik sekėjas, bet ne vadovas.

Atstumas, kurį sekėjas pajuda pirmyn, atgal arba į šonus, nustatomas puslapyje "Mašinos sinchronizavimo nuostatos".

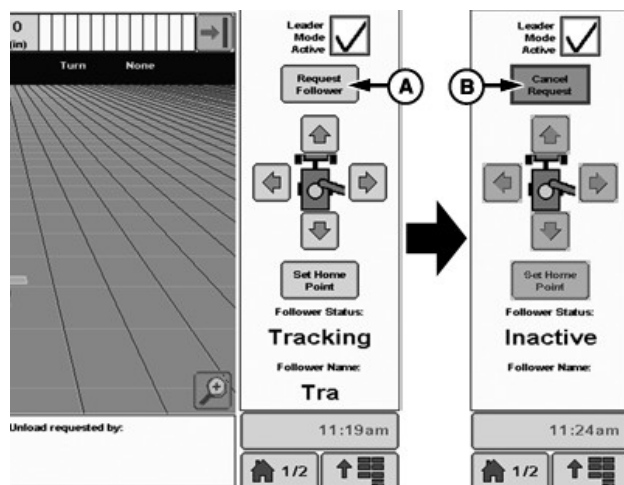
Kai sekėjas seka vadovą, šis gali, pagrindiniame puslapyje naudodamasis stūmimo mygtukais, paslinkti sekėjo padėtį pirmyn, atgal arba į šonus.

Sekėjui nuvažiavus nuo vadovo ir mašinoms nebesant suporuotoms, stūmimo reikšmės ištrinamos ir vėl nustatoma paskutinė mygtuku "Nustatyti pagrindinį tašką" įrašyta pagrindinio taško padėtis. Jeigu vadovas arba sekėjas nori išlaikyti pastumtą padėtį, prieš baigiant sekimą reikia vėl pasirinkti mygtuką "Nustatyti pagrindinį tašką".

PASTABA: Daugiafunkcinės svirties stūmimo mygtukai (B ir C) yra ne visose mašinose.

RW00482.000052C-26-07OCT15

Iškrovo reikalavimas – vadovas



PC16318—UN—03DEC12

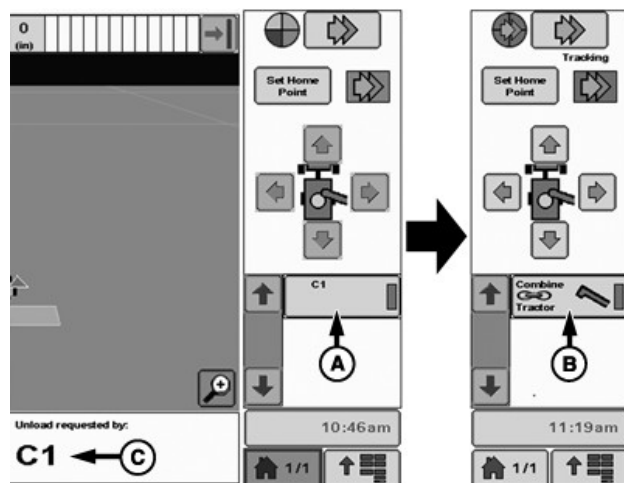
- A—Mygtukas "Reikalavimo sek."
- B—Mygtukas "Atšaukti užklausą"

Prireikus iškrauti, vadovas paspaudžia mygtuką "Reikalavimo sek." (A), kad duotų ženklą sekėjui (-ams). Sekėjas turi patvirtinti užklausą susieti traktorių ir kombainą.

Paspausdamas mygtuką "Atšaukti užklausą" (B), vadovas gali sustabdyti užklausą.

RW00482.00000BF-26-03DEC12

Iškrovo reikalavimas – sekėjas



PC16313—UN—29NOV12

- A—Iškrovo užklauso mygtukas
- B—Siejimo mygtukas
- C—Sekėjo būklės juosta

Vadovui išsiuntus sekėjo užklausą iškrovai, pasirodo užklausos mygtukas (A).

PASTABA: Po užrašu "Iškrovos reikalauja" (C) rodomas vadovo pavadinimas.

Pasirinkdamas užklausos mygtuką sekėjas patvirtina užklausą. Patvirtinus vietoje užklausos mygtuko (A) rodomas siejimo mygtukas (B), reiškiantis, kad traktoriuje patvirtintas kombainas. Paspaudus siejimo mygtuką galima atšaukti užklausą.

RW00482,00000BB-26-29NOV12

Išteklių nustatymas



Mygtukas "Meniu"

PC8663—UN—29APR15

1. Spustelėkite mygtuką "Meniu".



Mygtukas "GreenStar™"

PC12685—UN—29APR15

2. Spustelėkite mygtuką "GreenStar™".



Kontekstinis klavišas "Ištekliai"

PC8676—UN—05AUG05

3. Spustelėkite kontekstinį klavišą "Ištekliai".

Kad būtų galima siųsti ir gauti žemėlapių aprėpties duomenis ir valdymo linijas, ekranuose turi būti nustatytas vienodas klientas, ūkis, laukas ir užduotis. Duomenų bendrinimo funkcijos neveikia su globaliais klientais, ūkiais ir laukais (- - -). Dokumentacijos išjungimo užduotis neveikia su duomenų bendrinimu.

PASTABA: Kad būtų galima bendrinti žemėlapių aprėpties duomenis ir valdymo linijas, operacijos (kontekstinis klavišas "Dokumentacija") neturi būti vienodos.

Visuose GS3 2630 ekranuose, kuriuose ketinate bendrinti, turi būti nustatyta ta pati kalba, pavyzdžiui, anglų, kad nebūtų klaviatūros ir rašybos skirtumų.

HC94949,0000AFF-26-17FEB17

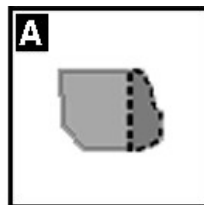
Mašinos sinchronizavimo bendrinamų duomenų nustatymas



Mygtukas "Meniu"

PC8663—UN—29APR15

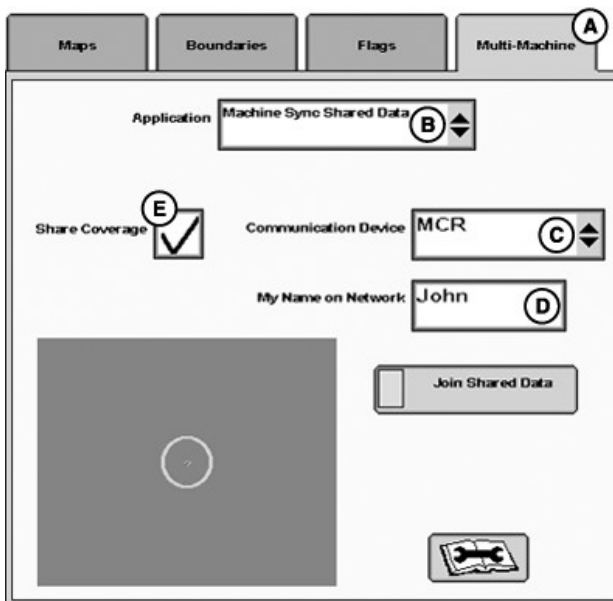
1. Spustelėkite mygtuką "Meniu".
2. Spustelėkite mygtuką "GreenStar™".



Kontekstinis klavišas "Priskyrimas"

PC8672—UN—08DEC14

3. Spustelėkite kontekstinį klavišą "Priskyrimas".



PC21349—UN—13JUL15

- A—Skirtukas "Kelios mašinos"
- B—Išskleidžiamasis meniu "Programos"
- C—Išskleidžiamasis meniu "Ryšio prietaisas"
- D—Mano vardas tinkle
- E—Žymės langelis "Bendrinti aprėptį"

4. Pasirinkite skirtuką "Kelios mašinos" (A).

PASTABA: Išskleidžiamajame sąraše "Programos" pasirinkus brūkšnelius (- - -) arba "Mašinos sinchronizavimo automatizavimas", mašinos sinchronizavimo duomenų bendrinimo funkcijos neišjungiamos.

5. Išskleidžiamajame meniu "Programos" (B) pasirinkite "Mašinos sinchronizavimo bendrinami duomenys".

6. Išskleidžiamajame meniu pasirinkite ryšio prietaisą (C).
 - Norėdami bendrinti su mašinos ryšio radijo (MCR) tinkle, pasirinkite MCR.
 - Norėdami bendrinti "JDLink™" tinkle, naudodami modulinį telematikos sietuvą (MTG), pasirinkite MTG.

PASTABA: Norint naudoti MTG reikia JDLink™ prenumeratos. Išsamesnės informacijos kreipkitės į "John Deere" atstovą.

7. Įveskite mano vardą tinkle (D).

PASTABA: Pasirinkus "Bendrinti aprėptį" (E) žemėlapiu aprėpties duomenys tuojau pat pradeda transliuoti į kitas mašinas. Prieš pasirinkdami "Bendrinti aprėptį" pasirūpinkite, kad būtų pasirinktas klientas, ūkis, laukas ir užduotis, o aprėpties duomenys būtų atnaujinti.

8. Norėdami iš ekrano siųsti ir jame gauti žemėlapiu aprėpties duomenis ir valdymo linijas, pažymėkite žymės langelį "Bendrinti aprėptį".

Pažymėjus žymės langelį "Bendrinti aprėptį", žemėlapiu sutartiniuose ženkluose rodomos papildomos bendrinamos aprėpties ir bendrinamų persidengimų spalvos. Sutartinių ženklų spalvų keisti negalima.

Naudojantis mašinos sinchronizavimo sistema, lauko ežios nebendrinamos. Sekcijų valdymo sistema gali veikti be ežių, tačiau galulaukės valdymo sistemai reikia ekrane įrašytos ežios. Kad būtų galima naudoti ežias, kiekviename ekrane turi būti ta pati sąrankos informacija.

Naudojant ežias neskaičiuojamas bendrinamos aprėpties likęs plotas. Bendrieji duomenys ir likęs plotas nustatomi pagal ekrane įrašytą vienos mašinos aprėptį.

RW00482,000051E-26-30NOV15

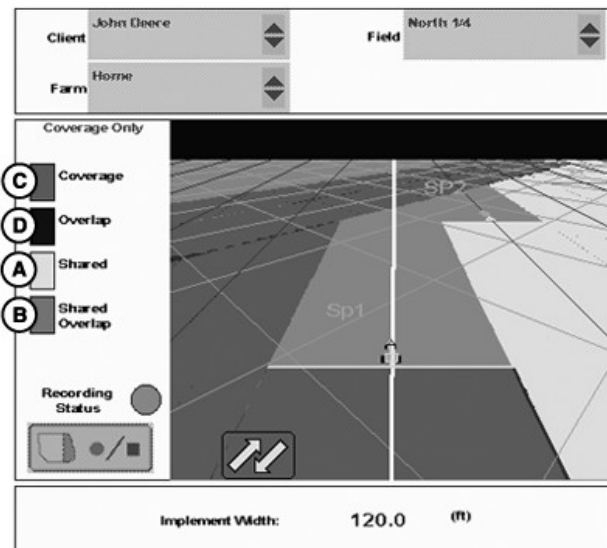
HC94949,0000B00-26-17FEB17

Žemėlapiu aprėpties bendrinimas



PC20617—UN—18DEC14

Žymės langelis "Bendrinti aprėptį"



PC21643—UN—23SEP15

- A—Bendrinama aprėptis
- B—Bendrintas dengimas
- C—Apimtis
- D—Dengimas

"JDLink" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas

Naudojimas – mašinos sinchronizavimo bendrinami duomenys

Prisijungimas prie bendrinamų duomenų

Name on Network	Operator	Last Updated	Age	Client	Farm	Field	Task
C2	rrr			Jensen	Jensen Farm	Jensen Field	g

PC21379—UN—17JUL15

MCR – prisijungimas prie bendrinamų duomenų

Name on Network	Operator	Last Updated	Age	Client	Farm	Field	Task

PC21380—UN—17JUL15

MTG – prisijungimas prie bendrinamų duomenų

- A—Mygtukas "Prisijungti"
B—Atnaujinimo mygtukas
C—Mygtukas "Filtruoti / rikiuoti"
D—Laikmatis

Naudodamasis prisijungimo prie bendrinamų duomenų funkcija operatorius gali mašinos ryšio radijo (MCR) arba modulinio telematikos sistemo (MTG) tinkle ieškoti kitų mašinų ir prisijungti prie tinklo, kuriame yra tie patys kliento, ūkio, lauko ir užduoties nustatymai. Radę tinklą spustelėkite mygtuką "Prisijungti" (A). Naudojantis prisijungimo prie bendrinamų duomenų funkcija sutrumpėja laiko tarpas, kurio prireikia rankomis įvedant

kliento, ūkio, lauko ir užduoties informaciją. Be to, išvengiama jungimosi problemų dėl neteisingos rašybos, geografinės vietovės nežinančių operatorių arba negalintį prisijungti operatorių.

PASTABA: Prisijungimo prie bendrinamų duomenų funkcija veikia tik esant suaktyvintam mašinos sinchronizavimui. Kad operatoriui būtų galima pranešti apie įvažiavimą arba išvažiavimą iš lauko, lauko lokatoriaus veiklai reikia išorinių lauko ežių. Prisijungimo prie bendrinamų duomenų funkcija veikia kitaip nei lauko lokatorius.

Prie bendrinamų duomenų galima prisijungti trimis būdais.

- Pasirinkite bet kurį kliento, ūkio arba lauko išskleidžiamąjį meniu ir pasirinkite "Prisijungti".
- Pasirinkite būsenos indikatorius mygtuką, tada pasirinkite mygtuką "Prisijungti prie bendrinamų duomenų". (Daugiau žr. "Būsenos indikatorius".)
- Spustelėkite meniu mygtuką > mygtuką GreenStar™ > kontekstinį klavišą "Priskyrimas" > skirtuką "Kelios mašinos" > išskleidžiamajame sąraše "Programos" pasirinkite "Mašinos sinchronizavimo bendrinami duomenys" > mygtukas "Prisijungti prie bendrinamų".

Name on Network	Operator	Last Updated	Age	Client	Farm	Field	Task
R4038		03-30-2017	0 minutes	big farm	north	2m2a	Pre-emerge Spraying
R4045		03-30-2017	2 minutes	big farm	north	2m3	Pre-emerge Spraying
R4045		03-30-2017	4 minutes	big farm	north	2m2	Pre-emerge Spraying
R4045		03-30-2017	4 minutes	big farm	north	2m2a	Pre-emerge Spraying

PC24000—UN—30MAR17

Tinklų sąrašas

A—Mygtukas "Prisijungti"

Atidarytame prisijungimo prie bendrinamų duomenų puslapyje automatiškai atnaujinamas tinklų sąrašas. Šiek tiek palaukite, kad ekranas iš kitų tinklo įrenginių spėtų gauti prieinamus kliento, ūkio, lauko ir užduoties duomenis. Spustelėjus mygtuką "Prisijungti" (A) kliento,

"GreenStar" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas

ūkio, lauko ir užduoties informacija kopijuojama iš bendrinamo ekrano į vietinį ekraną.

Nauginimo trukmė

- MCR gali reikėti iki 3 sekundžių. Kol naujinama, naujinimo mygtukas neveikia.
- MTG gali reikėti iki 2,5 minutės. Kol naujinama, mygtukai "Atnaujinti" ir "Filtruoti / rikiuoti" neveikia. Likusi naujinimo trukmė rodoma laikmatyje.

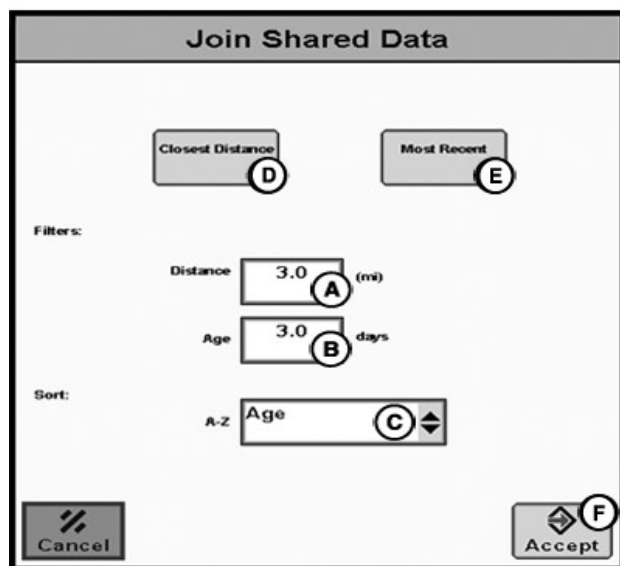
Sąrašo filtravimas / rikiavimas



PC21648—UN—29SEP15

Mygtukas "Filtruoti / rikiuoti"

Mygtukas "Filtruoti / rikiuoti" veikia tik MTG tinkluose, juo naudodamasis operatorius gali ieškoti kitų mašinų pagal atstumą iki jų, amžių, lauką arba užduotį. Rezultatai rodomi pagal amžių, atstumą arba abėcėlės tvarka pagal klientą, ūkį, lauką ir užduotį.



PC24001—UN—30MAR17

- A—Atstumo įvesties laukas
B—Amžiaus įvesties laukas
C—Išskleidžiamasis meniu "Rikiuoti"
D—Mygtukas "Mažiausias atstumas"
E—Mygtukas "Neseniai naudoti"
F—Patvirtinimo mygtukas

Norėdami filtruoti arba rikiuoti bendrinamų duomenų sąrašą, naudokitės vienu iš toliau aprašytų būdų.

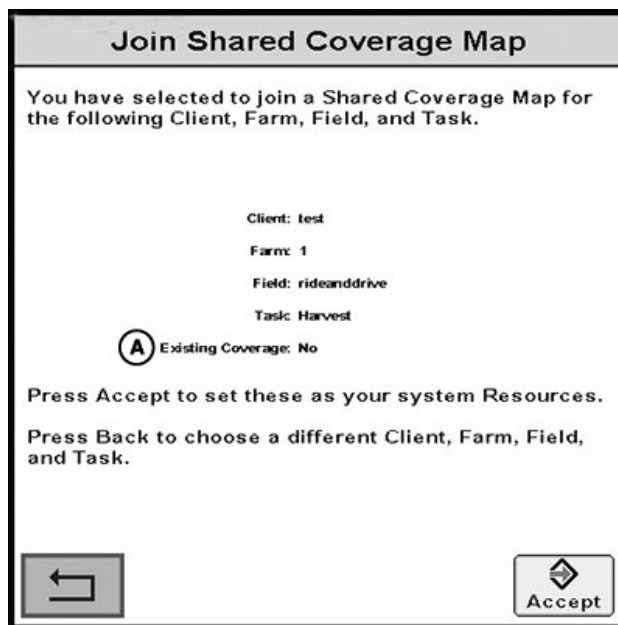
Rankomis įveskite parametrus.

1. Įveskite atstumą (A).
2. Įveskite amžių (B).
3. Išskleidžiamajame meniu "Rikiuoti" (C) pasirinkite parinktį.
4. Spustelėkite "Patvirtinti" (F).

Pasirinkite iš anksto nustatytą filtrą. Spustelėjus šiuos mygtukus pritaikomi toliau išvardyti parametrai.

- Mygtukas "Mažiausias atstumas" (D)
 - Amžius = 60 dienų
 - Atstumas = 10 mi
 - Rikiuoti = atstumas
- Mygtukas "Neseniai naudoti" (E)
 - Amžius = 14 dienų
 - Atstumas = 60 mi
 - Rikiuoti = amžius

Jungimasis prie bendrinamos aprėpties žemėlapiu



PC24880—UN—18OCT17

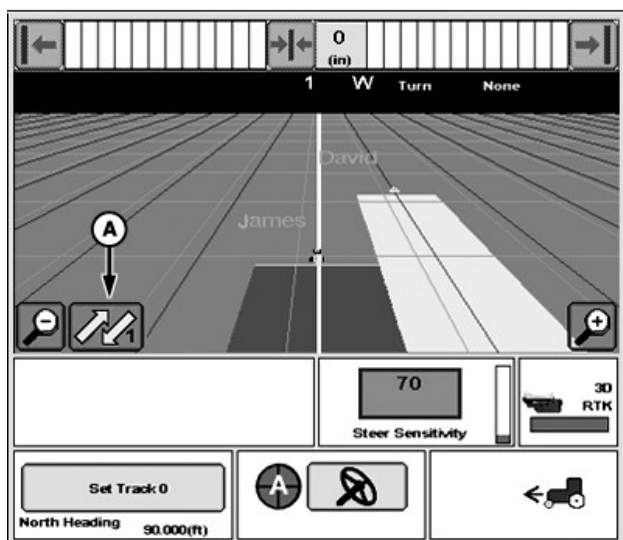
Jungimasis prie bendrinamos aprėpties žemėlapiu

A—Esama aprėptis

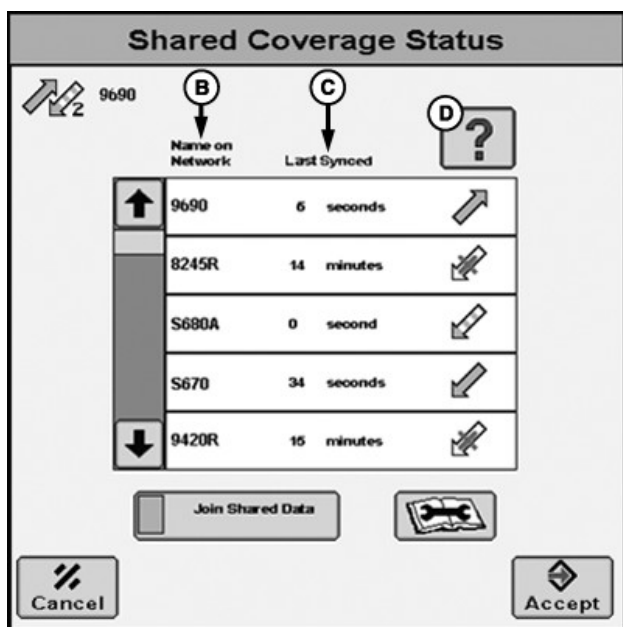
Rankomis įvedus kliento, ūkio, lauko ir užduoties informaciją, operatoriui siūloma prisijungti prie bendrinamos aprėpties. Jeigu nustatymo "Esama aprėptis" (A) reikšmė yra "Ne", vadinasi, operatoriaus vietiniame ekrane nėra aprėpties.

HC94949,0000C94-26-21NOV17

Būsenos indikatorius



PC21358—UN—16JUL15



PC21360—UN—14JUL15

- A—Būsenos indikatorius
B—Pavadinimas tinkle
C—Paskutinį kartą sinchronizuota
D—Mygtukas "Pagalba" (?)

Būsenos indikatoriaje (A) rodomos dvi rodyklės ir šiuo metu bendrinančių mašinų skaičius. Kairioji rodyklė atitinka siunčiamus, dešinioji – gaunamus bendrinamus duomenis. Norėdami atidaryti bendrinamos aprėpties būsenos puslapį, spustelėkite būsenos indikatorių.

Bendrinamos aprėpties būseną

Bendrinamos aprėpties būsenos puslapyje rodomos mašinos pagal pavadinimą tinkle (B) (iki aštuonių ženklų) ir paskutinio sinchronizavimo laikas (C). Paskutinio sinchronizavimo laikas yra laiko tarpas nuo paskutinio išsiųsto arba gauto pranešimo. Mašinos rikiuojamos pagal toliau išvardytus kriterijus.

1. Pirmoji rikiavimo tvarka:

- jūsų mašina
- mašinos, neprijungtos trumpiau nei 15 min. (900 sek.)
- naujinamos mašinos
- šiuo metu prijungtos mašinos
- mašinos, neprijungtos ilgiau nei 15 min. (900 sek.)

2. Antroji rikiavimo tvarka:

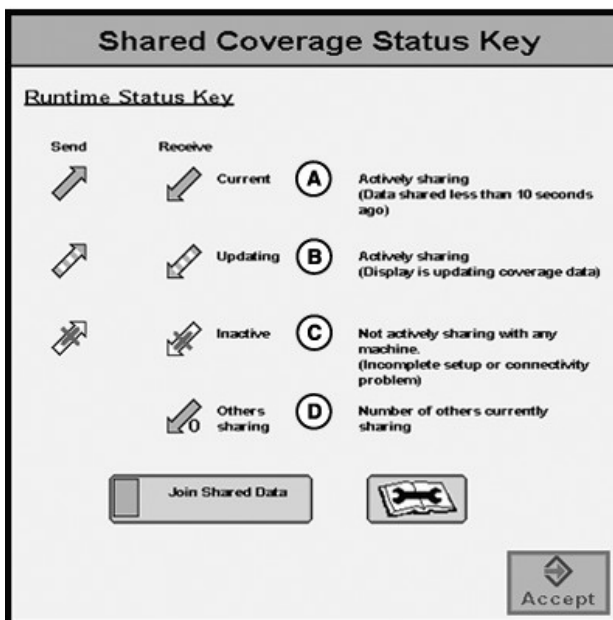
- abėcėlės tvarka (pavadinimas tinkle)

3. Trečioji rikiavimo tvarka:

- Gamyklinis numeris

Norėdami pamatyti bendrinamos aprėpties būseną, spustelėkite mygtuką "Pagalba" (?) (D).

Bendrinamos aprėpties būsenos žymėjimas



PC21359—UN—14JUL15

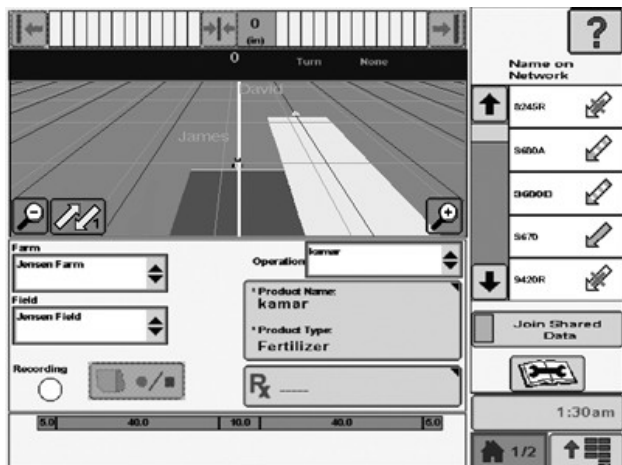
- A—Dabartinis
B—Naujinama
C—Neaktyvi
D—Kiti bendrinantys

- Dabartinė (A) – aktyviai bendrinama. Duomenys bendrinti mažiau nei prieš 10 sekundžių.
- Naujinama (B) – aktyviai bendrinama. Iš ekrano siunčiami arba priimami aprėpties duomenys.
- Neaktyvi (C) – su mašina nėra aktyviai bendrinama. Nebaigta sąranka arba ryšio problema.
- Kiti bendrinantys (D) – kitų šiuo metu bendrinančių skaičius.

(Išsamių duomenų ir trikdžių diagnostikos nurodymų žr. skyriuje "Diagnostika".)

HC94949,0000B02-26-10FEB17

Išdėstymo tvarkyklė



PC21361—UN—15JUL15

Kad būtų lengviau dirbti, naudodamiesi išdėstymo tvarkykle pritaikykite ekrano pagrindinį puslapį konkrečioms operacijoms.

(Daugiau žr. GreenStar™ 3 2630 ekrano operatoriaus instrukcijoje.)

RW00482,000051C-26-01OCT15

Bendrinamos aprėpties žemėlapių išvalymas

Valant aprėptį, vietinės ir bendrinamos aprėpties duomenys pašalinami tik tame konkrečiame ekrane. Labai tikėtina, kad viename lauke dirbs keli operatoriai ir mašinos, todėl yra pavojus, kad iš mašinos į kitas mašinas gali būti netyčia bendrinami pasenę arba nepageidaujami aprėpties žemėlapiai.

Mašinos ryšio radijas (MCR)

Atskiruose ekranuose aprėpties duomenys išsaugomi. Kad netyčia nebendrintumėte senų arba nepageidaujamų aprėpties žemėlapių, išvalykite aprėptį visuose MCR tinkle veikiančiuose ekranuose.



Mygtukas "Meniu"

PC8663—UN—29APR15

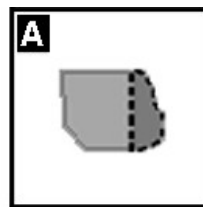
1. Spustelėkite mygtuką "Meniu".



PC12685—UN—29APR15

Mygtukas "GreenStar™"

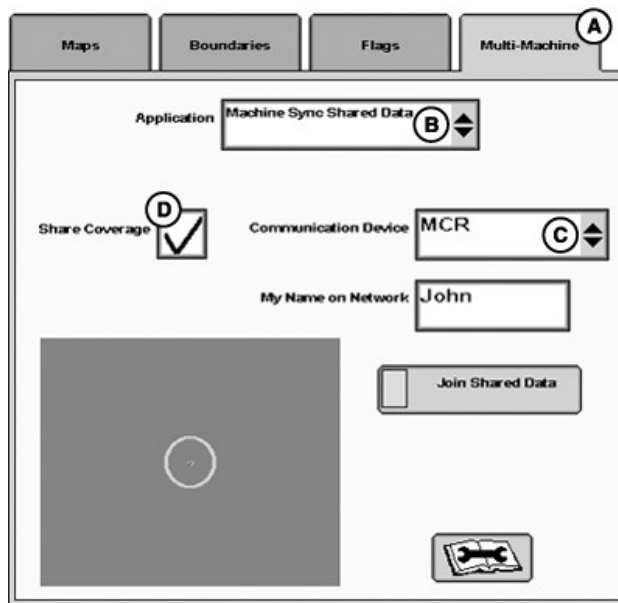
2. Spustelėkite mygtuką "GreenStar™".



PC8672—UN—08DEC14

Kontekstinis klavišas "Priskyrimas"

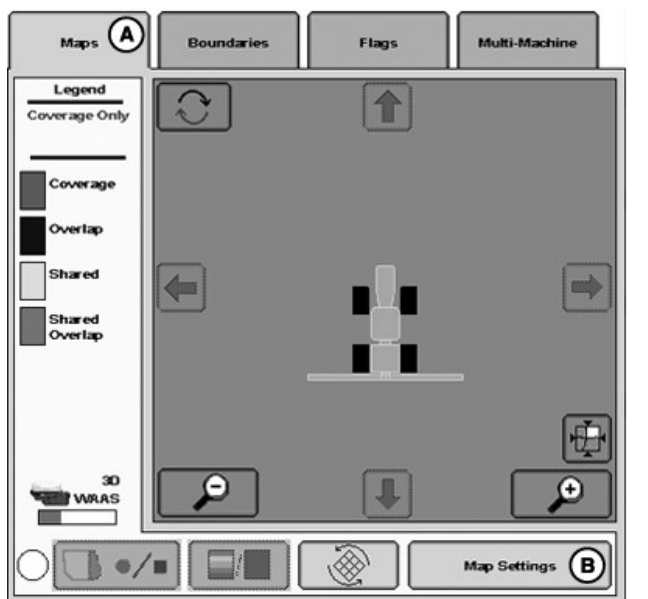
3. Spustelėkite kontekstinį klavišą "Priskyrimas".



PC21657—UN—01OCT15

- A—Skirtukas "Kelios mašinos"
- B—Išskleidžiamasis meniu "Programos"
- C—Išskleidžiamasis meniu "Ryšio prietaisas"
- D—Žymės langelis "Bendrinti aprėptį"

4. Pasirinkite skirtuką "Kelios mašinos" (A).
5. Išskleidžiamajame meniu "Programos" (B) pasirinkite "Mašinos sinchronizavimo bendrinami duomenys".
6. Išskleidžiamajame meniu "Ryšio prietaisas" (C) pasirinkite MCR.
7. Panaikinkite žymės langelio "Bendrinama aprėptis" (D) žymėjimą.



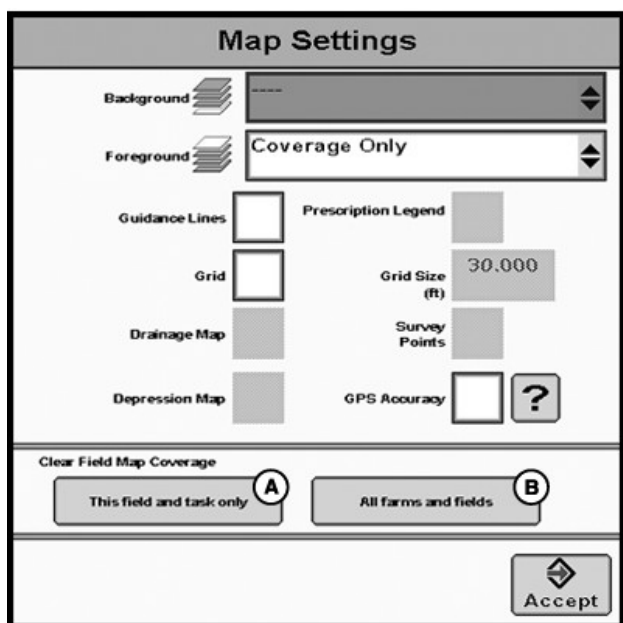
PC23701—UN—10FEB17

Skirtukas Žemėlapiai

A—Skirtukas "Žemėlapiai"

B—Mygtukas "Žemėlapių nustatymai"

8. Pasirinkite skirtuką "Žemėlapiai" (A).
9. Spustelėkite mygtuką "Žemėlapių nustatymai" (B).



PC23700—UN—10FEB17

Žemėlapių parametrai

A—Mygtukas "Tik šis laukas ir užduotis"

B—Mygtukas "Visi ūkiai ir laukai"

10. Spustelėkite mygtuką "Tik šis laukas ir užduotis" (A) arba "Visi ūkiai ir laukai" (B).



PC23702—UN—10FEB17

Lauko žemėlapių aprėpties valymas

A—Patvirtinimo mygtukas

11. Spustelėkite mygtuką "Patvirtinti" (A).

Išvalę visus tinkle veikiančius ekranus vėl pažymėkite žymės langelį "Bendrinama aprėptis", kad toliau bendrintumėte.

Modulinės telematikos sistemos (MTG)

Bendrinamo aprėpties duomenys saugomi 14 dienų nuo kliento, ūkio, lauko ir užduoties paskutinio pasirinkimo ir bendrinamos aprėpties įjungimo momento.

- "John Deere" saugo tik atskirų ekranų bendrinamos aprėpties taškus.
- "John Deere" aprėpties duomenų nesiunčia atgal į ekraną, kuriame sukurta aprėptis.
- MTG tinkle nepavyks išvalyti aprėpties MCR metodu. Bendrinami aprėpties taškai vėl atsiunčiami į ekraną.

Rekomendacijos:

- Jeigu mašinos sinchronizavimo sistemą naudojate MTG tinkle, ekrano mygtukų "Valyti aprėptį" nenaudokite.
- Jeigu viename lauke taikote daugiau nei vieną gaminį, pakeiskite užduoties pavadinimą.

Pavyzdžiui, jeigu viename lauke sudygus pasėliams purškiate arba tręšiate įvairiomis priemonėmis, užduoties pavadinimą pakeiskite į "Purškimas sudygus 2" arba "Purškimas sudygus 2015-9-9". Tokiu būdu užtikrinama, kad visose mašinose būtų tuščias aprėpties žemėlapis ir prisijungus prie tinklo neįmanoma netyčia bendrinti senų aprėpties duomenų.

HC94949,0000C63-26-04DEC17

Valdymo linijų bendrinimas

PASTABA: Kalbant apie "John Deere" aprėpties žemėlapių ir valdymo linijų duomenų bendrinimo funkcijas, bendrinamų aprėpties žemėlapių ir valdymo linijų tikslumas priklauso nuo imtuvo "StarFire™" tikslumo lygio. Didėjant tikslumo lygiui didėja ir aprėpties žemėlapių bei valdymo linijų bendrinimo tikslumas.

Suderinami valdymo režimai

Tarp ekranų, kuriuose pasirinktas tas pats klientas, ūkis, laukas ir užduotis, bendrinamos tik tiesios trasos valdymo linijos. Paslinktų trasų poslinkiai siunčiami kartu su valdymo linija ir išsaugomi priimančiuose ekranuose. Tiesios trasos valdymo linijos gali būti kuriamos bet kuriuo būdu.

Iš 0 trasos sukurtos valdymo linijos kuriamos pagal priimančiame ekrane nustatytą tarpvėžės plotį. Jeigu mašinos nustatyti skirtingi tarpvėžės pločiai, rekomenduojama šiomis mašinomis dirbti skirtingose lauko dalyse. Jeigu mašinos, kuriose nustatyti skirtingi tarpvėžės pločiai, turi dirbti toje pačioje lauko dalyje, kiekvieną važiavimą sulygiuokite naudodami trasos postūmio funkciją.

(Kaip kurti valdymo liniją, žr. GreenStar™ 3 2630 ekrano operatoriaus instrukcijoje.)

Valdymo linijos bendrinimas



Mygtukas "Meniu"

PC8663—UN—29APR15

1. Spustelėkite mygtuką "Meniu".



Mygtukas "GreenStar™"

PC12685—UN—29APR15

2. Spustelėkite mygtuką "GreenStar™".



Kontekstinis klavišas "Valdymas"

PC21148—UN—11MAY15

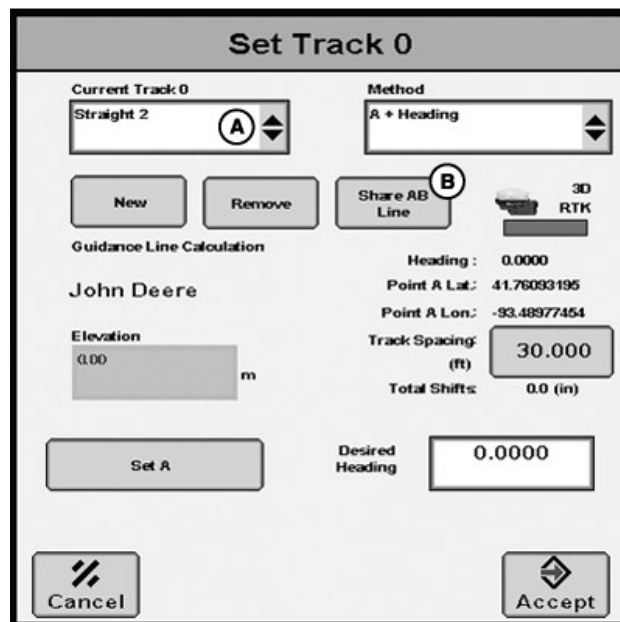
3. Spustelėkite kontekstinį klavišą "Valdymas".



Mygtukas "Nustatykite 0 trasą"

PC21362—UN—08OCT15

4. Spustelėkite mygtuką "Nustatykite 0 trasą".



PC21363—UN—15JUL15

A—Išskleidžiamasis meniu "Dabartinė trasa 0"
B—Mygtukas "Bendrinti AB liniją"

5. Išskleidžiamajame meniu "Dabartinė trasa 0" (A) pasirinkite valdymo liniją.

6. Spustelėkite mygtuką "Bendrinti AB liniją" (B).

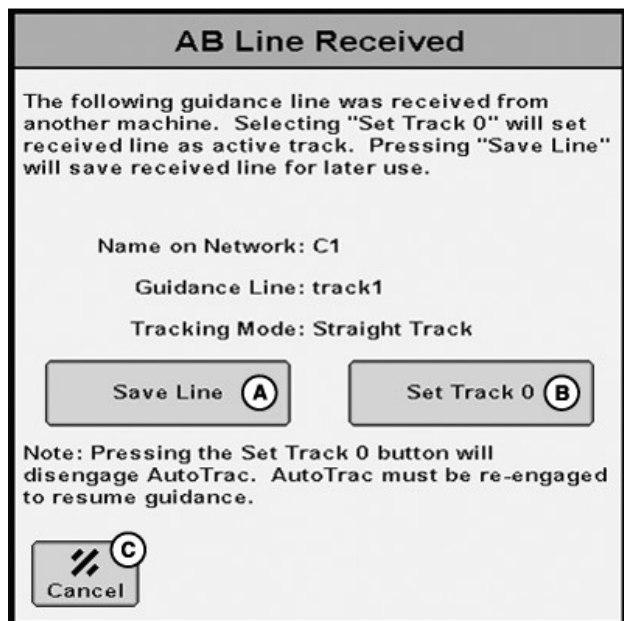
Mašinos ryšio radijo (MCR) tinkluose operatorius iš pranešimų centro informuojamas apie išsiųstą valdymo liniją ir rodoma "AB bendrinama". Dėl MCR spartos ir patikimumo nerodomi patvirtinami, kad valdymo linija gauta kituose ekranuose.

Modulinio telematikos sistemos (MTG) tinkluose, spustelėjus mygtuką "Bendrinti AB liniją" pranešimų centre rodoma bendrinimo būsena.

- Bendrinama – valdymo linija siunčiama į "John Deere", kad galėtų būti naudojama taip pat nustatytuose ekranuose. Spustelėjus mygtuką "Bendrinti AB liniją" 30 sekundžių arba tol, kol siunčiančiame ekrane negaunamas patvirtinimas iš priimančiojo ekrano, rodoma būsena.
- AB nepavyko – "John Deere" negauta valdymo linija. Būsena rodoma 30 sekundžių po nesėkmės.
- AB bendrinama – valdymo linija sėkmingai išsiųsta. Patvirtintinus bendrinimą būsena rodoma 10 sekundžių.

StarFire yra Deere & Company prekės ženklas
"GreenStar" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas

Valdymo linijos gavimas



PC21701—UN—08OCT15

- A—Mygtukas "Įrašyti liniją"
 B—Mygtukas "Nustatykite 0 trasą"
 C—Atšaukimo mygtukas

Valdymo linijos saugomos 14 dienų nuo paskutiniojo išsiuntimo momento. Bendrinamos valdymo linijos gaunamos ekranuose, kuriuose nustatytas tas pats klientas, ūkis ir laukas. Kaskart išsiuntus nepakeistą valdymo liniją rodomas pranešimas "AB linija gauta". Jeigu bendrinama nepakeista pirmiau bendrinta valdymo linija, pranešimas nerodomas. Jeigu valdymo linija pakeista (atliktas postūmis), kituose taip pat nustatytuose ekranuose rodomas pranešimas "Gauta AB linija".

Kai siunčiantįjį ekraną naudojantis operatorius spusteli mygtuką "Bendrinti AB liniją", priimančiajame ekrane pasirodo pranešimas "Gauta AB linija".

Norėdami gautą valdymo liniją naudoti vėliau, spustelėkite mygtuką "Įrašyti liniją" (A). Valdymo linija įrašoma tiesios trasos linijų sąrašė. "AutoTrac™" toliau veikia, nebent būtų įrašinėjama linija, kurios pavadinimas sutampa su jau naudojamos linijos pavadinimu.

PASTABA: Jeigu gautos linijos pavadinimas sutampa su esančios linijos pavadinimu, gauta linija pervardijama. Pavyzdžiui, "Trasa1" pervardijama į "Trasa1_001".

Norėdami gautą valdymo liniją nustatyti kaip aktyvią 0 trasą, spustelėkite mygtuką "Nustatykite 0 trasą" (B). Linija įrašoma tiesios trasos linijų sąrašė. Spustelėjus mygtuką "Nustatykite 0 trasą" sistema "AutoTrac™" išjunginama; norint toliau dirbti ją reikia vėl įjungti.

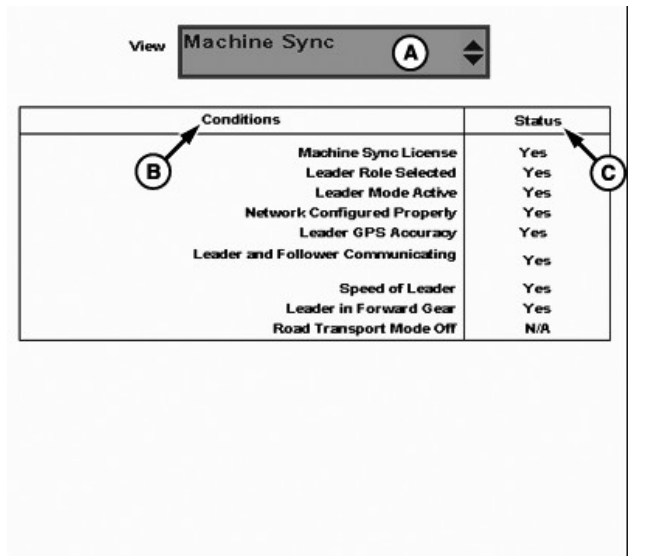
(Kaip naudoti "AutoTrac™", žr. "GreenStar™ 3 2630" ekrano operatoriaus instrukcijoje.)

Norėdami ignoruoti bendrinamą liniją, spustelėkite mygtuką "Atšaukti" (C).

HC94949,0000C84-26-04DEC17

Trikčių diagnostika

Mašinos sinchronizavimo automatizavimo diagnostika – vadovas (tęsinys)



The screenshot shows a diagnostic screen titled "Machine Sync". At the top, there is a "View" button labeled "A". Below it is a table with two columns: "Conditions" (labeled "B") and "Status" (labeled "C").

Conditions	Status
Machine Sync License	Yes
Leader Role Selected	Yes
Leader Mode Active	Yes
Network Configured Properly	Yes
Leader GPS Accuracy	Yes
Leader and Follower Communicating	Yes
Speed of Leader	Yes
Leader in Forward Gear	Yes
Road Transport Mode Off	N/A

PC14387—UN—15DEC11

Diagnostikos puslapis

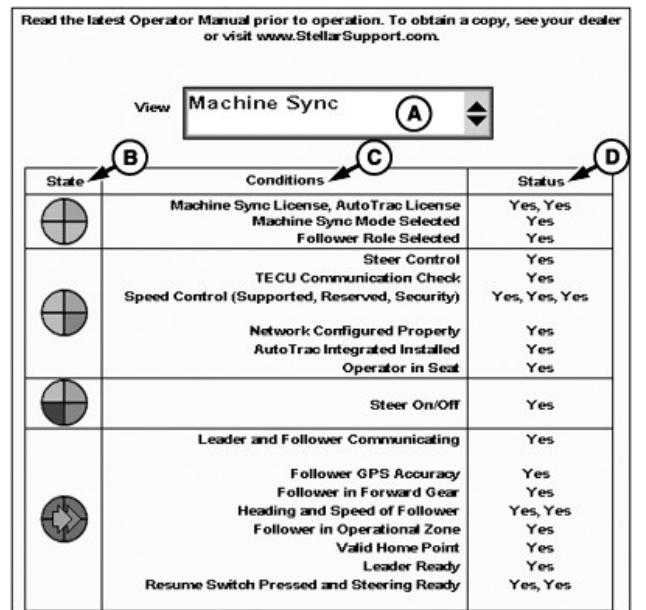
A—Vaizdas
B—Sąlygos
C—Būsena

Spustelėkite meniu mygtuką > mygtuką GreenStar™ > kontekstinį klavišą "Diagnostika" > išskleidžiamajame sąrašė "Vaizdas" pasirinkite "Mašinos sinchronizavimas" (A).

Jeigu bet kurio elemento sąlygų stulpelyje (B) rodoma "Ne" arba būsenos stulpelyje (C) rodomos brūkšninės linijos, tą elementą reikia patikrinti ir ištaisyti, nes antraip mašinos sinchronizavimo sistema tinkamai neveiks.

RW00482,0000569-26-08OCT15

Mašinos sinchronizavimo automatizavimo diagnostika – sekėjas (traktorius)



The screenshot shows a diagnostic screen titled "Machine Sync". At the top, there is a "View" button labeled "A". Below it is a table with three columns: "State" (labeled "B"), "Conditions" (labeled "C"), and "Status" (labeled "D").

State	Conditions	Status
+	Machine Sync License, AutoTrac License Machine Sync Mode Selected Follower Role Selected	Yes, Yes Yes Yes
+	Steer Control TECU Communication Check Speed Control (Supported, Reserved, Security)	Yes Yes Yes, Yes, Yes
+	Network Configured Properly AutoTrac Integrated Installed Operator in Seat	Yes Yes Yes
+	Steer On/Off	Yes
+	Leader and Follower Communicating	Yes
+	Follower GPS Accuracy Follower in Forward Gear Heading and Speed of Follower Follower in Operational Zone Valid Home Point Leader Ready Resume Switch Pressed and Steering Ready	Yes Yes Yes, Yes Yes Yes Yes Yes, Yes

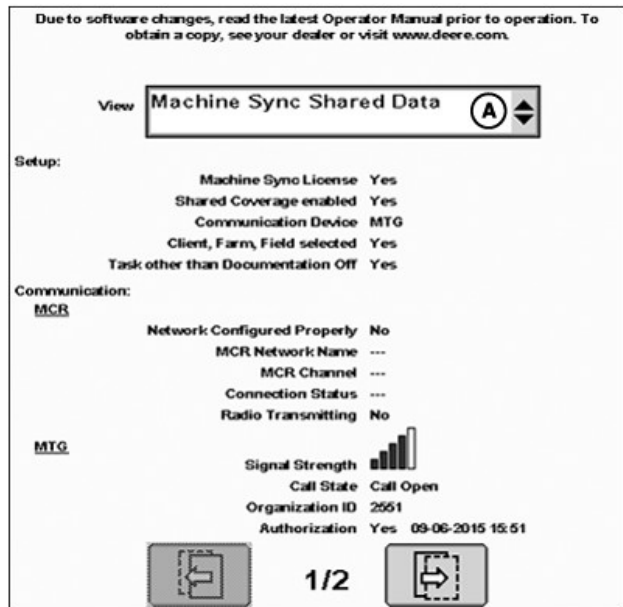
PC16126—UN—25OCT12

A—Vaizdas
B—Būsena
C—Sąlygos
D—Būsena

Jeigu bet kurio elemento būklės stulpelyje (D) rodoma "Ne" arba brūkšninės linijos, tą elementą reikia patikrinti ir ištaisyti, nes antraip mašinos sinchronizavimo sistema tinkamai neveiks.

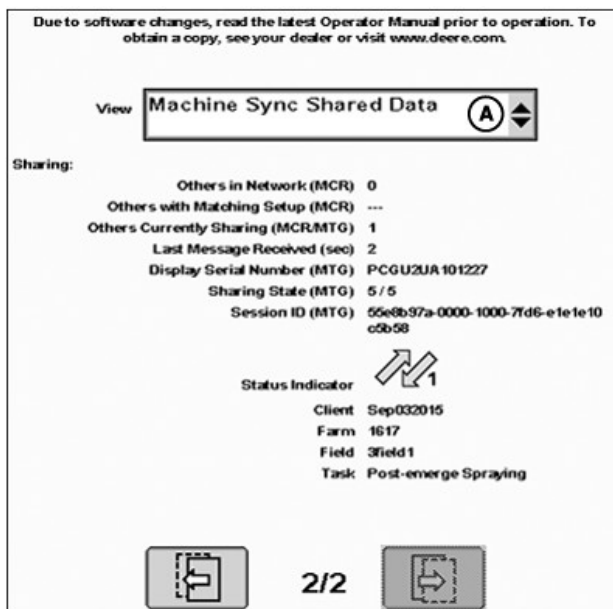
RW00482,0000568-26-08OCT15

Mašinos sinchronizavimo bendrinamų duomenų diagnostika



PC21650—UN—01OCT15

Bendrinamų duomenų diagnostikos 1 puslapis



PC21651—UN—01OCT15

Bendrinamų duomenų diagnostikos 2 puslapis

A—Išskleidžiamasis meniu "Vaizdas"

Spustelėkite meniu mygtuką > mygtuką GreenStar™ > kontekstinį klavišą "Diagnostika" > išskleidžiamajame meniu "Vaizdas" pasirinkite "Mašinos sinchronizavimo bendrinami duomenys".

Sąranka		
Mašinos sinchronizavimo licencija	Ar ekrane įjungtas "John Deere" mašinos sinchronizavimo suaktyvinimas?	Jeigu ne, iš "John Deere" pardavėjo įsigykite mašinos sinchronizavimo suaktyvinimą.
Aprėpties bendrinimas įjungtas	Ar pažymėtas žymės langelis "Bendrinti aprėptį"?	Jeigu ne, pereikite į "Priskyrimas" > "Kelios mašinos" > "Mašinos sinchronizavimo bendrinami duomenys" > pažymėkite "Bendrinti aprėptį".
Ryšio prietaisas	Kuris ryšio prietaisas pasirinktas bendrinamų duomenų sąrankos puslapyje?	Jeigu rodomi brūkšneliai (-.-.-), pereikite į "Priskyrimas" > "Kelios mašinos" > "Mašinos sinchronizavimo bendrinami duomenys" > pasirinkite tinkamą ryšio prietaisą.
Pasirinktas klientas, ūkis, laukas	Ar kliento, ūkio ir lauko įvesties laukeliuose yra tinkamas tekstas?	Jeigu ne, pereikite į "Ištekčiai" > pasirinkite tinkamą klientą, ūkį ir lauką. Brūkšneliai (- - -) netinka.
Pasirinkta kita užduotis, ne "Dokumentacijos išjungimas"	Ar įvesties laukelyje "Užduotis" yra tinkamas tekstas, o ne "Dokumentacijos išjungimas"?	Jeigu ne, pereikite į "Ištekčiai" > pasirinkite tinkamą užduotį. Dokumentacijos išjungimo parinktis netinkama.
Ryšys – MCR		
Tinklas tinkamai sukonfigūruotas	Ar tinkamai sukonfigūruotas MCR tinklas?	Jeigu ne, pereikite į "Įranga" > "Tinklas" > tinkamai nustatykite MCR tinklą. (Daugiau žr. skyriuje "Tinklo konfigūravimas" arba mašinos ryšio radijo operatoriaus instrukcijoje.)
MCR tinklo pavadinimas	MCR tinklo pavadinimas, rodomas tinklo sąrankos puslapyje.	Jeigu rodomi brūkšneliai (- - -), operatorius turi tinkamai sukonfigūruoti tinklą. (Daugiau žr. skyriuje "Tinklo konfigūravimas" arba mašinos ryšio radijo operatoriaus instrukcijoje.)
MCR kanalas	Kanalo raidė, rodoma tinklo sąrankos puslapyje.	Jeigu kanalo raidė nerodoma, operatorius turi tinkamai sukonfigūruoti tinklą. (Daugiau žr. skyriuje "Tinklo konfigūravimas" arba mašinos ryšio radijo operatoriaus instrukcijoje.)

"GreenStar" yra bendrovės "Deere & Company" prekės ženklas

Trikčių diagnostika

Ryšio būseną	Ryšio būseną, rodoma tinklo puslapyje. Ryšio būsenos yra "Neprisijungta", "Jungiamasi" arba "Prisijungta".	Jeigu rodoma būseną "Neprisijungta", operatorius turi tinkamai sukonfigūruoti tinklą. (Daugiau žr. skyriuje "Tinklo konfigūravimas" arba mašinos ryšio radijo operatoriaus instrukcijoje.)
Radijo siuntimas	Ar MCR siunčia duomenis?	Jeigu ne, žr. tinklo diagnostikos 4 psl. Nustatykite, ar lauke "Paketo Tx" rodomi brūkšneliai, ar reikšmė. Jeigu rodomi brūkšneliai, daugiau žr. mašinos ryšio radijo operatoriaus instrukcijoje.
Ryšys – MTG		
Signalų stiprumas	Tinklo diagnostikos 2 puslapyje rodomas signalų stiprumas	Jeigu nėra signalo, tikrinkite eterinio sujungimo ir ar niekas mašinai neužstoja dangaus. Klientai – kreipkitės į savo "John Deere" pardavėją. Pardavėjai – daugiau diagnostikos nurodymų žr. "JDLink™" techninėje instrukcijoje.
Skambučio būklė	MTG skambučio būklė (parengtas, atviras arba uždarytas)	Jeigu rodomi brūkšneliai (- - -), kreipkitės į "John Deere" pardavėją. Pardavėjai – daugiau diagnostikos nurodymų žr. mašinos ryšio radijo techninėje instrukcijoje.
Organizacijos ID	JDLink™ / "MyJohnDeere" organizacijos ID, kuriai priskirtas MTG.	Jeigu rodomi brūkšneliai (- - -), patikrinkite, ar MTG tinkamai sukonfigūruotas ir priskirtas organizacijai.
Leidimas	Naudojant leidimo pranešimus ekranas gali jungtis prie "John Deere"; "John Deere" siunčia ekrano leidimo galiojimo pabaigos laiko žymą. Ekranui toliau gaunant saugumo leidimą, laiko žymoje rodomas laikas didėja.	Jeigu vietoje leidimo rodoma "Ne" arba klaidos, gali būti, kad MTG nėra galiojančios "JDLink™" prenumeratos arba yra ryšio su "John Deere" problemų.
Bendrinimas		
Kiti tinklo (MCR)	Kitų prie MCR tinklo prisijungusių kitų mašinų skaičius.	Jeigu rodomi brūkšneliai (- - -), patikrinkite, ar kitos mašinos tinkamai sukonfigūruotos. Mašinos detales galima peržiūrėti skirtuke Įranga > Tinklas.
Kiti su ta pačia sąranka (MCR)	Mašinų, per pastarąsias 10 sekundžių prijungtų prie to paties MCR tinklo, kuriose pasirinktas tas pats klientas, ūkis, laukas ir užduotis ir įjungta parinktis "Bendrinti aprėptį", skaičius.	Jeigu rodomi brūkšneliai (- - -), patikrinkite, ar tinkamai sukonfigūruoti kitų mašinų sinchronizavimo bendrinami duomenys.
Kiti šiuo metu bendrinantys (MCR arba MTG)	Mašinų, per pastarąsias 10 sekundžių sujungtų tarpusavyje, kuriose pasirinktas tas pats klientas, ūkis, laukas ir užduotis, skaičius.	Jeigu rodomi brūkšneliai (- - -), patikrinkite, ar tinkamai sukonfigūruoti kitų mašinų sinchronizavimo bendrinami duomenys.
Paskutinis gautas pranešimas	Prieš kiek sekundžių ekrane gautas bet koks pranešimas arba bendrinamų duomenų. Didžiausia reikšmė 600 sekundžių. Jeigu reikšmė didesnė nei 600 sekundžių, rodoma "> 600 sekundžių".	Jeigu rodomi brūkšneliai (- - -), patikrinkite, ar kitos mašinos tinkamai sukonfigūruotos. Jeigu rodoma 0, anksčiau bendrinusios mašinos galėjo išvažiuoti iš lauko.
Ekrano serijos numeris (MTG)	Ekrano serijos numeris, naudojamas ryšiui su "John Deere" ir kitomis mašinomis užmegzti.	Įvykus problemų "John Deere" šiuos duomenis naudoja ekrano ryšio trikčių diagnostikai.
Bendrinimo būseną (MTG)	Rodomas "John Deere" tinklo taškas, prie kurio bando jungtis ekranas.	Įvykus problemų "John Deere" šiuos duomenis naudoja ekrano ryšio trikčių diagnostikai.
Seanso ID (MTG)	Unikalus ekrano identifikatorius srautiniam ryšiui su "John Deere".	Įvykus problemų "John Deere" šiuos duomenis naudoja ekrano ryšio trikčių diagnostikai.

"JDLink" yra bendrovės "Deere & Company" prekių ženklas.

CZ76372.0000788-26-17FEB17

Trikčių diagnostika

1. Sekėjo ekrane mašinos sinchronizavimo būklės rinkinyje nuolat rodomas tik 1 elementas.

- Pereikite į mašinos sinchronizavimo diagnostikos puslapį.
- Įranga turi būti apibūdinta kaip traktorius, tada mašina nustatoma veikti sekėjo režimu.
- Atlikite šaltosios paleisties procedūrą. Išjunkite

traktoriaus degimo raktelį. Nuo ekrano 10-čiai sekundžių atjunkite kampinio statramsčio laidų pynę. Vėl įjunkite ekrano maitinimą. Iš naujo paleiskite traktorių.

- Patikrinkite, ar į traktoriaus ACU ir CLC valdiklius įkelta tinkama programinė įranga.

2. Ekrane nerodoma mašinos sinchronizavimo piktograma.

- a. Tikrinkite, ar abejuose ekranuose nustatyta tinkama rolė.
3. **Sekėjo mašinoje nerodoma veikimo zona.**
 - a. Kad būtų rodoma veikimo zona, turi būti užpildyti 3 būklės rinkinio elementai. Kad pereitumėte prie 3 būklės rinkinio elementų, pasirinkite mašinos sinchronizavimo būklės mašinos mygtuką arba žr. trikčių diagnostikos punktą "Sekėjo mašinoje nuolat rodomas 1 būklės rinkinio elementas".
4. **Sekėjo ekrane rodomas baigimo kodas "Negalima valdyti greičio".**
 - a. IVT™, PST, e23 ir CQT transmisijos: tikrinkite, ar operatorius automatinio valdymo metu nepajudino pavarų svirties arba kodavimo įrenginio ratuko ir taip nepakeitė greičio.
 - b. Išjunkite traktoriaus degimo raktelį. Nuo ekrano 10-čiai sekundžių atjunkite kampinio statramsčio laidų pynę. Vėl įjunkite ekrano maitinimą. Iš naujo paleiskite traktorių.
5. **Sekėjo mašinoje neatpažįstama tikslinė padėtis.**
 - a. Tikrinkite, ar sekėjas važiuoja greičiau už vadovą ir ar atliekant atpažinimo procedūrą vadovas staiga nepasuka tolyn nuo sekėjo.
 - b. IVT™ transmisija: pakeiskite kraštinio statramsčio nustatytą greitį, kad jis būtų 3–13 km/h (2–8 mph) didesnis už vadovo greitį. Perkelkite pavarų svirtį į 100 % F1 padėtį. Pasirinkite atnaujinimo jungiklį. Perkelkite droselinės sklendės valdiklį į 100 % padėtį.
6. **Sekėjas važiuoja S formos trajektorija.**
 - a. Reguluokite sekėjo "AutoTrac™" patobulintus nustatymus. Rekomenduojamas kurso jautrio jautris: 60–70. Pradėkite nuo kurso jautrio, tada prireikus reguliuokite kitus nustatymus.
 - b. Mašinos sinchronizavimui esant neaktyviam stebėkite, kaip veikia vadovo "AutoTrac™". Kad tiksliai suderintumėte veikimą, reguliuokite vadovo "AutoTrac™" jautrį (-ius).
 - c. Kai aktyvus mašinos sinchronizavimas, tačiau išjungtas vadovo "AutoTrac™", stebėkite sekėjo veiklą. Jeigu sekėjas veikia tinkamai, tikrinkite vadovą, ar nėra problemų.
7. **Yra problemų dėl nepastovaus sekėjo greičio.**
 - a. Mašinos sinchronizavimo nustatymų srityje reguliuokite greičio jautrį.
8. **Neveikia IVT™ transmisijos greičio valdymo sistema.**

Kad būtų sėkmingai atpažinta tikslinė vieta, atlikdami kiekvieną atpažinimo procedūrą atlikite toliau aprašomus veiksmus.

 - a. Pavarų svirties ratuku nustatykite F1 statramsčio greitį, kad jis būtų 3–13 km/h (2–8 mph) didesnis už vadovo greitį (nelygu reikiamas atpažinimo agresyvumas).
 - b. Priverkite droselinę sklendę ir nustatykite pavarų svirtį į 100 % F1 padėtį. Greitį reguliuokite droseline sklende.
 - c. Traktoriumi nuvažiuokite į veikimo zoną, važiuodami panašia kryptimi kaip ir kombainas.
 - d. Nuspauskite atnaujinimo mygtuką. Perkelkite droselinės sklendės valdiklį į 100 % padėtį.
 - e. Dabar sekėjo mašinoje turi būti sėkmingai atpažintas pagrindinis taškas.
9. **Nuspaudus atnaujinimo mygtuką sekėjo ekrane rodomas pranešimas "Negalima valdyti vairavimo".**
 - a. Jeigu išsijungė automatinė valdymo sistema, bent dvi sekundes palaukite, kad būtų pašalinta triktis, ir tik tada vėl įjunkite mašinos sinchronizavimą.
10. **Nesėkminga traktoriaus greičio valdymo saugos patikra.**
 - a. Iš naujo užveskite traktorių.
11. **Netinkamai veikia tinklas**
 - a. Atsijunkite nuo tinklo, tada vėl prisijunkite.
 - b. Kad išvengtumėte radijo trikdžių, persijunkite į kitą nenaudojamą tinklo kanalą.
12. **Ilgai trunka perėjimas iš neaktyvios į parengtą būseną.**
 - a. Jeigu naudojamas bendro naudojimo signalas, mašinų būsena keičiama ilgiau. Jeigu ir vadove, ir sekėjuje įrengta RTK, sistemų būklės keičiamos greičiau.
13. **Ekrano atsako tenka laukti ilgiau nei 5 sekundes, kai kuriais atvejais ekranas visai nustoja reaguoti. Pavyzdžiui, atsakas į spustelėtus mygtukus, perjungtus puslapius arba atnaujintą ekrano vaizdą.**
 - a. Kad sumažintumėte ekrano procesoriaus apkrovą, nenaudokite nereikalingų programų. (Daugiau žr. skyriuje "Mašinos sinchronizavimo bendrinamų duomenų suderinamumas".)

RW00482.000052D-26-08OCT15

Diagnostikos trikdžių kodai – valdymo blokas rankos atramoje (ACU)

Kodo pavadinimas	Aprašymas	Priežastis
ACU 000158.04	Žema ACU impulsinio maitinimo įtampa	Valdymo bloko rankos atramoje pertraukiamoji maitinimo įtampa žemesnė nei 9,0 V.
ACU 000177.17	Variklio apsukos ribojamos dėl šaltos alyvos	Valdymo sistemos nurodytas variklio greitis didesnis nei 1500 aps./min., transmisijos alyvos temperatūra žemesnė nei 5 °C (23 °F).

Trikčių diagnostika

ACU 000237.02	VIN apsaugos duomenų konfliktas	Mašinos identifikacijos numeris (VIN) nėra toks pat kituose valdymo blokuose.
ACU 000237.14	VIN apsauga neįjungta	Nebuvo įjungta transporto priemonės identifikacijos numerio (VIN) apsauga.
ACU 000237.31	Nėra VIN apsaugos pranešimų	Transporto priemonės identifikacijos numeris (VIN) negautas iš kitų valdymo blokų.
ACU 000581.07	Transmisija nereaguoja į komandą	PTI nereaguoja į porankio valdymo bloko užklausas.
ACU 000628.02	ACU eilutės pabaigos duomenų klaida	Paleidžiant netinkamai veikia eilutės pabaigos atmintinė.
ACU 000628.12	ACU programavimas	ACU valdymo blokas nustato, kad jame vyksta programinės įrangos atnaujinimas.
ACU 000629.11	ACU valdymo bloko gedimas	Nesėkminga RAM atmintinės patikra paleidžiant.
ACU 000629.12	ACU valdymo bloko gedimas	Porankio valdymo bloko programinės įrangos nepavyko įdiegti per paskirtą laiką.
ACU 000630.02	ACU kalibravimo klaida / klaidingi duomenys	Klaidingos porankio valdymo bloko kalibravimo reikšmės arba kalibravimo atminties sutrikimas.
ACU 000630.13	ACU kalibravimo klaida/ nesukalibruotas	Porankio valdymo blokas niekada nebuvo sukalibruotas arba buvo išsaugotas klaidingas kalibravimas.
ACU 000974.02	Rankinio akceleratoriaus jutiklio grandinės įtampos konfliktas	Rankinio valdymo droselinės sklendės 1 ir 2 grandinių įtampos konfliktas.
ACU 000974.03	Aukšta rankinio akceleratoriaus jutiklio grandinės įtampa	Aukšta rankinio akceleratoriaus jutiklio grandinės įtampa.
ACU 000974.04	Žema rankinio akceleratoriaus jutiklio grandinės įtampa	Žema rankinio akceleratoriaus jutiklio grandinės įtampa.
ACU 001079.03	Per aukšta ACU jutiklio 1 maitinimo įtampa	Aukšta porankio valdymo bloko jutiklio maitinimo įtampa.
ACU 001079.04	Per žema ACU jutiklio 1 maitinimo įtampa	Žema porankio valdymo bloko jutiklio maitinimo įtampa.
ACU 001080.03	Per aukšta ACU jutiklio 2 maitinimo įtampa	Aukšta porankio valdymo bloko jutiklio maitinimo įtampa.
ACU 001080.04	Per žema ACU jutiklio 2 maitinimo įtampa	Per žema rankos atramos valdymo bloko jutiklio 2 maitinimo įtampa.
ACU 001504.31	Operatoriaus nėra sėdynėje, kai įjungta sistema AutoTrac™	Operatoriaus buvimas neaptiktas, kai aktyvi sistema AutoTrac.
ACU 001745.14	Neužbaigti paleidimo tikrinimai	Operatorius perjungia atbulinės eigos svirtį iš stovėjimo p. prieš tai, kai visi reguliatoriai rodo, kad neužbaigti paleidimo tikrinimai. Mašinos judėjimas draudžiamas.
ACU 002000.09	Nėra ECU pranešimo	Porankio valdymo blokas negauna reikiamo pranešimo iš ECU.
ACU 002003.09	Nėra PTI arba PTP pranešimo	Porankio valdymo blokas negauna reikiamo pranešimo iš PTI ar PTP.
ACU 002019.09	Nėra XSA pranešimo	Porankio valdymo blokas negauna reikiamo pranešimo iš XSA.
ACU 002020.09	Nėra SFA pranešimo	Porankio valdymo blokas negauna reikiamo pranešimo iš SFA.
ACU 002049.09	Nėra CAB pranešimo	Porankio valdymo blokas negauna reikiamo pranešimo iš CAB.
ACU 004310.09	Mašinos automatikos ryšių sutrikimas	Porankio valdymo blokas negauna reikiamo pranešimo iš padargo. Grįžkite į stovėjimą ir patikrinkite padargų sujungimus, bandydami atstatyti mašinos sistemos būklę.
ACU 004310.11	Traktoriaus automatinio bloko gedimas	transporto priemonės greičio automatizavimas atšauktas dėl pranešimo sustoti. Paleiskite variklį bandydami atstatyti mašinos sistemos būklę.
ACU 004310.14	Veikiant mašinos automatinei sistemai nėra operatoriaus	Veikiant mašinos automatinei greičio sistemai neaptikta operatoriaus. Paleiskite variklį bandydami atstatyti mašinos sistemos būklę.
ACU 520283.14	Automatizavimas pristabdytas	Mašinos automatinė greičio sistema yra aktyvi, kai reverseris yra stovėjimo padėtyje.
ACU 522149.14	Ribotas ratų sukimosi greitis	Aktyvi greičio ribojimo sąlyga. Paleiskite vėl variklį būklei atstatyti.
ACU 522149.31	Ribotas ratų sukimosi greitis	Neaktyvi greičio ribojimo sąlyga. Sumažinkite suprogramuotą greitį, keisdami nustatytą greitį ar pavarų perjungimo svirties padėtį; ar perjunkite reversą į stovėjimo ar neutralią padėtį būklei atstatyti.
ACU 522189.02	iTEC™ 3/4 sekos jungiklio grandinės konfliktas	Nesutampa iTEC™ jungiklio kontaktai, kuriais pasirenkama 3/4 seka.
ACU 522189.03	Per aukšta iTEC™ 3/4 sekos jungiklio grandinių įtampa	Per aukšta visų trijų iTEC™ 3/4 sekos jungiklio įvadų įtampa.
ACU 522189.04	Per žema iTEC™ 3/4 sekos jungiklio grandinių įtampa	Per žema visų trijų iTEC™ 3/4 sekos jungiklio įvadų įtampa.
ACU 522388.09	Padargo ryšių sutrikimas	Porankio valdymo blokas negauna reikiamo pranešimo iš padargo. Grįžkite į stovėjimą ir patikrinkite padargų sujungimus, bandydami atstatyti mašinos sistemos būklę.

Trikčių diagnostika

ACU 522390.09	Padargo ryšių sutrikimas	Porankio valdymo blokas negauna reikiamo pranešimo iš padargo. Grįžkite į stovėjimą ir patikrinkite padargų sujungimus, bandydami atstatyti mašinos sistemos būklę.
ACU 522390.11	Traktoriaus automatinio bloko gedimas	transporto priemonės greičio automatizavimas atšauktas dėl pranešimo sustoti. Paleiskite variklį bandydami atstatyti mašinos sistemos būklę.
ACU 523664.02	1 ir 2 greičių diapazonų jungiklių konfliktas	1 ir 2 greičių diapazonų jungiklių skaitoma reikšmė ta pati.
ACU 523923.02	Reguliuojančio vožtuvo I valdymo svirties jungiklio/jutiklio konfliktas	Yra SCV I valdymo svirties jungiklio ir jutiklio įtampos konfliktas.
ACU 523923.03	Aukšta SCV I valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa	Aukšta SCV I valdymo svirties jutiklio įtampa.
ACU 523923.04	Žema SCV I valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa	SCV I valdymo svirties jutiklio įtampa žemesnė nei 0,5 V.
ACU 523953.02	AutoPowr™ / IVT greičio valdymo svirties jutiklio grandinės konfliktas	Greičio valdymo svirties jutiklio 1 ir 2 įtampų konfliktas.
ACU 523953.03	Aukšta AutoPowr™ / IVT greičio valdymo svirties jutiklio įtampa	Aukšta greičio reguliavimo svirties jutiklio įtampa.
ACU 523953.04	Žema AutoPowr™ / IVT greičio valdymo svirties jutiklio įtampa	Žema AutoPowr™ / IVT greičio valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa.
ACU 523954.07	1 greičių diapazono reguliavimo triktis	Neleistinas 1 greičių diapazono kalibravimas.
ACU 523954.11	Greičio nustatymo regulatoriaus konfliktas	Yra greičio nustatymo regulatoriaus grandinės įtampos konfliktas.
ACU 523955.31	Variklio perkrova rankiniame režime	Per didelė variklio apkrova rankinio valdymo režime.
ACU 523960.17	Važiuojant mažais greičiais operatoriaus nėra darbo vietoje	Važiuojant mažais greičiais nėra operatoriaus.
ACU 523960.31	Reverso komandos metu ant sėdynės nėra operatoriaus	Operatoriaus nėra darbo vietoje, o kryptis suprogramuota.
ACU 523961.02	Ijungtas stovėjimas, kai įjungta pavarą	Ijungtas stovėjimas mašinai esant su įjungta pavarą.
ACU 523961.07	Stovėjimo blokavimo mechanizmo įjungimo klaida	Stovėjimo būseną neatitinka norimos būsenos.
ACU 523962.31	Netinkamas MFWD greitis (tik AutoPowr™ / IVT)	Klaidingos mechaninės priekinių ratų pavaros apsukos.
ACU 523963.02	1 greičių diapazono jungiklio / įtampos konfliktas	1 greičių diapazono jungiklis neatitinka analoginės įtampos.
ACU 523966.31	Transmisijos grąžinimo į pradinę padėtį režimas	Ijungtas transmisijos avarinio grįžimo režimas.
ACU 523967.02	2 greičių diapazono jungiklio / įtampos konfliktas	2 greičių diapazono jungiklis neatitinka analoginės įtampos.
ACU 523968.02	iTEC™ 1/2 jungiklio grandinės konfliktas	iTEC™ 1/2 jungiklio grandinės nesutampa.
ACU 523968.03	Per aukšta iTEC™ 1/2 jungiklio grandinių įtampa	Per aukšta visų trijų iTEC™ 1/2 jungiklio įvadų įtampa.
ACU 523968.04	Per žema iTEC™ 1/2 jungiklio grandinių įtampa	Per žema visų trijų iTEC™ 1/2 jungiklio įvadų įtampa.
ACU 524017.31	Neutralios padėties jungiklio ar priekinės eigos kanalo įtampa neatitinka normos	Jungiklis aiškiai nenurodo įjungimo ar išjungimo padėties.
ACU 524018.31	RHR perjungimo į neutralią / stovėjimo padėtį triktis	Per ilgas svirties padėties perjungimas.
ACU 524019.31	RHR perjungimo iš laisvosios į ne laisvąją eigą triktis	Perėjimas iš vienos svirties padėties į kitą trunka ilgiau nei 5 sekundes.
ACU 524020.31	Padidinamas galingumas su įjungta pavarą	Dešinės pusės reversas įjungus maitinimą ne STOVĖJIMAS padėtyje.
ACU 524021.31	Daugiapozicinių reverso jungiklių konfliktas	Sutriko vienas ar daugiau reverso svirties jungiklių.
ACU 524101.02	Priekinio sukabinimo įtaiso valdymo svirties jungiklio/jutiklio grandinės konfliktas	Yra priekinio sukabinimo įtaiso valdymo svirties jungiklio konfliktas su jutiklio įtampa.
ACU 524101.03	Aukšta priekinio sukabinimo įtaiso valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa	Aukšta priekinio sukabinimo įtaiso valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa.
ACU 524101.04	Žema priekinio sukabinimo įtaiso valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa	Žema priekinio sukabinimo įtaiso valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa.

Trikčių diagnostika

	valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa	
ACU 524102.02	SCV V valdymo svirties jungiklio/jutiklio grandinės konfliktas	Atsiranda SCV V valdymo svirties jungiklio konfliktai su jutiklio įtampa.
ACU 524102.03	Aukšta SCV V valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa	Aukšta SCV V valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa.
ACU 524102.04	Žema SCV V valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa	Žema SCV V valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa.
ACU 524103.02	Reguliuojančio vožtuvo IV valdymo svirties jungiklio/jutiklio grandinės konfliktas	Atsiranda SCV IV valdymo svirties jungiklio konfliktas su jutiklio įtampa.
ACU 524103.03	Aukšta SCV IV valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa	Aukšta SCV IV valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa.
ACU 524103.04	Žema SCV IV valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa	Žema SCV IV valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa.
ACU 524104.02	Reguliuojančio vožtuvo III valdymo svirties jungiklio/jutiklio grandinės konfliktas	Atsiranda SCV III valdymo svirties jungiklio konfliktas su jutiklio įtampa.
ACU 524104.03	Aukšta SCV III valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa	Aukšta SCV III valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa.
ACU 524104.04	Žema SCV III valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa	Žema SCV III valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa.
ACU 524105.02	SCV II valdymo svirties jungiklio/jutiklio grandinės konfliktas	Atsiranda SCV II valdymo svirties jungiklio konfliktai su jutiklio įtampa.
ACU 524105.03	Aukšta SCV II valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa	Aukšta SCV II valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa.
ACU 524105.04	Žema SCV II valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa	Žema SCV II valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa.
ACU 524212.02	Galinio sukabinimo įtaiso valdymo svirties jungiklio / jutiklio grandinės konfliktas	Yra galinio sukabinimo įtaiso valdymo svirties jungiklio konfliktas su jutiklio įtampa.
ACU 524212.03	Aukšta galinio sukabinimo įtaiso valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa	Aukšta galinio sukabinimo įtaiso valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa.
ACU 524212.04	Žema galinio sukabinimo įtaiso valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa	Žema galinio sukabinimo įtaiso valdymo svirties jutiklio grandinės įtampa.
ACU 524222.02	Atnaujinimo jungiklio grandinės konfliktas	Atnaujinimo jungiklis įjungtas ir išjungtas rodo tą pačią reikšmę.
ACU 524224.02	Galinio GTV jungiklio grandinės konfliktas	Galinio GTV jungiklis įjungtas ir išjungtas rodo tą pačią reikšmę.
ACU 524254.31	Transmisijos įjungimo grandinės sutrikimas	Netinkama transmisijos įjungimo grandinės įtampa.

RW00482,000024A-26-03DEC13

Diagnostiniai trikčių kodai – kabinos apkrovos centras (CLC)

Kodo pavadinimas	Aprašymas	Priežastis
CLC 000158.00	Aukšta CLC impulsinio maitinimo įtampa	Kabinos apkrovos centro (CLC) pertraukiamoji maitinimo įtampa aukštesnė už 15,5 V, kai variklio greitis didesnis nei 512 aps./min.
CLC 000158.01	Žema CLC impulsinio maitinimo įtampa	Kabinos apkrovos centro (CLC) pertraukiamoji maitinimo įtampa žemesnė už 12,5 V, kai variklio greitis didesnis nei 1500 aps./min.
CLC 000158.17	Žema CLC impulsinio maitinimo įtampa, kai išjungtas variklis	Kabinos apkrovos centro (CLC) pertraukiamoji maitinimo įtampa žemesnė už 11,2 V, kai variklio greitis mažesnis nei 512 aps./min.
CLC 000158.18	Per žema CLC pertraukiamoji maitinimo įtampa, kai variklio greitis mažesnis nei 1500 aps./min.	Kabinos apkrovos centro (CLC) pertraukiamoji maitinimo įtampa žemesnė už 11,2 V, kai variklio greitis mažesnis nei 1500 aps./min. ir didesnis nei 512 aps./min.
CLC 000628.02	CLC EOL duomenų klaida	Sugadinta kabinos apkrovos centro (CLC) atmintis.

Trikčių diagnostika

CLC 000629.12	CLC valdymo bloko gedimas	Kabinos apkrovos centro (CLC) programinės įrangos nepavyko įdiegti per paskirtą laiką.
CLC 001079.03	Aukšta CLC daviklio maitinimo įtampa	Kabinos apkrovos centro (CLC) jutiklio įtampa viršija 5,25 V.
CLC 001079.04	Žema CLC daviklio maitinimo įtampa	Kabinos apkrovos centro (CLC) jutiklio įtampa nesiekia 4,80 V.
CLC 002050.06	Stipri CLC grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad visa valdymo įtaisų apkrovos srovė ilgiau nei 2 sekundes viršija 130 A, kai spausdintinės plokštės temperatūra žemesnė nei 115 °C (239 °F), arba srovė viršija 100 A, kai spausdintinės plokštės temperatūra aukštesnė nei 115 °C (239 °F).
CLC 002362.05	Silpna stogo prožektoriaus lempučių grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad atvira kairiojo (dešiniojo) užpakalinio stogo prožektoriaus grandinė.
CLC 002362.06	Stipri kabinos viršaus prožektoriaus lempučių grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad kairiojo (dešiniojo) užpakalinio stogo prožektoriaus grandinės srovė viršija leistiną saugiklio 7 A srovę.
CLC 002364.05	Per silpna vidurinių prožektorių lempučių grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad atvira kairiojo arba dešiniojo vidurinio prožektoriaus grandinė. Dėmesio: atviros grandinės požymis – silpnesnė nei 500 mA (0,5 A) srovė.
CLC 002364.06	Per stipri vidurinių prožektorių lempučių grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad kairiojo (dešiniojo) vidurinio prožektoriaus grandinės srovė viršija leistiną saugiklio 7 A srovę.
CLC 002366.05	Silpna priek. šoninio kabinos viršaus prožektoriaus lempučių grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo blokas nustato, kad atvira priek. kair. ar deš. šoninio kabinos viršaus prožektoriaus lemp. grandinė.
CLC 002366.06	Stipri priek. šoninio kabinos viršaus prožektoriaus lempučių grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad kairiojo arba dešiniojo priekinio stogo prožektoriaus grandinės srovė viršija leistiną saugiklio 7 A srovę.
CLC 002368.05	Silpna kairiojo posūkio rodiklio lempučių grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo blokas nustato, kad atvira kairiojo posūkio rodiklio lempučių grandinė.
CLC 002368.06	Stipri kairiojo posūkio rodiklio lempučių grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad kairiojo posūkio signalo žibinto arba kairiųjų stogo įspėjamųjų žibintų grandinės srovė viršija leistiną saugiklio 7 A srovę.
CLC 002370.05	Silpna dešiniojo posūkio rodiklio lempučių grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo blokas nustato, kad atvira deš. purvasargio posūkio rodiklio lempučių ar deš. p. kabinos viršaus avar. šviesų lempų grandinė.
CLC 002370.06	Stipri dešiniojo posūkio rodiklio lempučių grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad dešiniojo posūkio signalo žibinto arba dešiniųjų stogo įspėjamųjų žibintų grandinės srovė viršija leistiną saugiklio 7 A srovę.
CLC 002372.05	Silpna stabdžių šviesų grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo blokas nustato, kad atvira stabdžių šviesų grandinė.
CLC 002372.06	Stipri stabdžių šviesų grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad stabdžių žibinto grandinės srovė viršija leistiną saugiklio 12 A srovę.
CLC 002378.05	Silpna galinių šviesų grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo blokas nustato, kad atvira kair. ar deš. galinių šviesų grandinė.
CLC 002378.06	Stipri galinių šviesų grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad kairiojo arba dešiniojo užpakalinio žibinto grandinės srovė viršija leistiną saugiklio 7 A srovę.
CLC 002598.05	Silpna galinių šoninių kabinos viršaus šviesų grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo blokas nustato, kad atvira galin. kair. ar deš. šoninio kabinos viršaus prožektoriaus lemp. grandinė.
CLC 002598.06	Stipri galinių šoninių kabinos viršaus šviesų grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad kairiojo arba dešiniojo užpakalinio stogo prožektoriaus grandinės srovė viršija 7 A.
CLC 002863.02	Priekinio valytuvo jungiklio grandinės sutrikimas	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad ilgiau nei 0,5 sekundes vienu metu aktyvūs du priekinio valytuvo jungiklio įvada (mažo greičio, didelio greičio arba pertrūkinio veikimo).
CLC 002865.02	Galinio valytuvo jungiklio grandinės sutrikimas	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad ilgiau nei 0,5 sekundes duodama užpakalinio valytuvo jungiklio komanda įjungti, tačiau jungiklis išjungtas, arba komanda išjungti, tačiau jungiklis įjungtas.
CLC 002872.02	Kelio šviesų jungiklio grandinės sutrikimas	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo blokas nustato, kad neteisinga kelio šviesų jungiklio būseną (priekinių šviesų vykdoma komanda nedavus vieno iš kitų jungiklių komandų, ar priekinių šviesų vykdoma komanda su dviem ar daugiau jungiklių vykdomų komandų, ar vieno ar daugiau jungiklių komanda vykdoma be priekinių šviesų komandos).
CLC 522310.05	Per silpna ELX 1 išvado grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad atvira ELX 1 išvado grandinė.
CLC 522310.06	Per stipri ELX 1 išvado grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad ELX 1 išvado grandinės srovė viršija leistiną saugiklio 12 A srovę.
CLC 522427.04	Priekinio stiklo valytuvo variklio	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo blokas aptinka, jog nėra grįžtamojo ryšio įvesties iš priekinio valytuvo variklio, kuri nurodo valytuvo mentės padėtį arba

Trikčių diagnostika

	stovėjimo įvesties grandinė nutrūkusi	“stovėjimą”. Kol valytuvo mentė dar nebaigė judėjimo ciklo, šio įvado įtampa 12 V, mentei grįžus į pradžios pabaigą – 0 V.
CLC 522433.06	Stipri galinio stiklo valytuvo variklio grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad užpakalinio valytuvo variklio grandinės srovė viršija leistiną saugiklio 7 A srovę.
CLC 522434.06	Stipri priekinio stiklo valytuvo variklio mažų apsakų grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad priekinio valytuvo variklio mažo greičio grandinės srovė viršija leistiną saugiklio 7 A srovę.
CLC 522435.06	Stipri priekinio stiklo valytuvo variklio didelių apsakų grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad priekinio valytuvo variklio didelio greičio grandinės srovė viršija leistiną saugiklio 7 A srovę.
CLC 524016.05	Per silpna CAN aktyvinimo grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad atvira jo aktyvinimo išvado grandinė.
CLC 524016.06	Per stipri CAN aktyvinimo grandinės srovė	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad jo aktyvinimo grandinės srovė viršija leistiną saugiklio 7 A srovę.
CLC 524259.00	CLC temperatūra viršija 115 °C	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad paties valdymo bloko spausdintinės plokštės temperatūra ilgiau nei 2 sekundes viršija 115 °C (239 °F).
CLC 524259.15	CLC temperatūra viršija 85 °C	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad paties valdymo bloko spausdintinės plokštės temperatūra ilgiau nei 2 sekundes viršija 85 °C (185 °F).
CLC 524259.16	CLC temperatūra viršija 100 °C	Kabinos apkrovos centro (CLC) valdymo bloke nustatyta, kad paties valdymo bloko spausdintinės plokštės temperatūra ilgiau nei 2 sekundes viršija 100 °C (212 °F).

JS56696,0000ABE-26-13DEC11

Indeksas

A	
AB kreivė	70A-1
Aktyvinimas	
Mašinos sinchronizavimas	30-3
Apskrita trasa	70A-2
Atnaujinimo jungiklis	70A-4
Atpažinimas	
Mašinos sinchronizavimas	70A-3
Sekėjas (traktorius)	70A-4
Automatiškai jungtis	60A-3

B

Belaidžio ryšio būklė 60A-1

D	
Darbiniai režimai	80-1
AB kreivės	70A-1
Apskrita trasa	70A-2
Pritaikomos kreivės	70A-1
Tiesi trasa	70A-1
Diagnostika	
Sekėjas (traktorius)	80-1
Vadovas (kombainas)	80-1
Diagnostikos trikčių kodai	
Kabinos apkrovos centras (CLC)	80-7
Diagnostiniai gedimų kodai	
Valdymo blokas rankos atramoje (ACU)	80-4
Dingo belaidžio tinklo ryšys	
Belaidis tinklas	60A-4
Dingo laidinio tinklo ryšys	
Laidinio tinklo ryšys	60A-4

E
Elektroninis monitorius, tinkamai naudokite 05-3

I	
Ijungimo mygtukas	70A-2, 70A-4
Ijungtas vadovo režimas	60B-2

K	
Kalibravimas	
Pagrindinis taškas	70A-5
Kalibravimo zona	70A-5
Keli tinklai	60A-3
Kiti tinkle	60A-1

Logistika
Pradinis puslapis 60D-1

M

Mano tinklas 60A-1

Mašina

 Mašinos modelis 60B-1, 60C-1

Mašinos pavadinimas	60B-1, 60C-1
Mašinos tipas	60B-1, 60C-1
Mašinos sinchronizavimas	
Aktyvinimas	30-3
Atjungti	70A-3, 70A-4
Atpažinimas	70A-3
Ijungimo mygtukas	70A-2, 70A-4
Sekėjas (traktorius)	
Nustatymai	60C-2
Vadovas (kombainas)	
Nustatymai	60B-2
Veikimo principas	30-1
Mašinos sinchronizavimo išjungimas ..	70A-3, 70A-4
Mašinos sinchronizavimo valdikliai	70A-6

	N	
Naujo tinklo pridėjimas		60A-1
Neaktyvi		
Sekėjas (traktorius)		70A-3
Vadovas (kombainas)		70A-2
Nustatymas		
Pagrindiniai puslapiai		60D-1
Tinklas		60A-1

P	
Padargas	
Šaranka	
Poslinkiai	60B-1, 60C-1
Pagrindinis taškas	70A-3, 70A-4
Kalibravimas	70A-5
Paruošta	
Sekėjas (traktorius)	70A-4
Vadovas (kombainas)	70A-2
Pavadinimas tinkle	60A-1
Poravimas	70A-5
Poslinkiai	
Padargas	60B-1, 60C-1
Pradinis puslapis	
Logistika	60D-1
Pranešimų centras	60D-1
Šaranka	60D-1
Valdymas	60D-1
Pranešimų centras	
Pradinis puslapis	60D-1
Prisijungimas prie bendrinamų duomenų	70B-1
Pritaikomos kreivės	70A-1

R

Reikalavimo sek.	 70A-2, 70A-3
Rodyti tinklus	 60A-1

S

Sąranka

Įranga

Sėkėjas (traktorius).....60B-1, 60C-1

Sauga		Valdymas	
Saugi priežiūra, praktika	05-2	Sąranka	60B-2
Sauga, laipteliai ir turėklai		Sekimo režimas	60B-2
Tinkamai naudokitės laipteliais ir turėklais	05-2	Vadovas ir sekėjas	
Sekėjas (traktorius)		Kursas	70A-5
Atpažinimas	70A-4	Valdymas	
Diagnostika	80-1	Pradinis puslapis	60D-1
Grūdų vežimėlis		Valdymo linijų bendrinimas	
Sąranka	60B-1, 60C-1	Valdymo linijų bendrinimas	70B-6
Įrangos sąranka		Veikimo principas	
Mašinos modelis	60B-1, 60C-1	Mašinos sinchronizavimas	30-1
Mašinos pavadinimas	60B-1, 60C-1	Veikimo zona	70A-3, 70A-4
Mašinos tipas	60B-1, 60C-1		
Poslinkiai	60B-1, 60C-1		
Neaktyvi	70A-3		
Paruošta	70A-4		
Sekimas	70A-4		
Valdymas			
Sąranka	60C-2		
Sekimo režimas	60C-2		
Sekimas			
Sekėjas (traktorius)	70A-4		
Sekėjo greičio reguliavimas	70A-3, 70A-4		
Vadovas (kombainas)	70A-3		
Signaliniai žodžiai, teisingai suprasti	05-1		
Sinchronizavimo bendrinami duomenys			
Mašinos nustatymas	60E-1		
Stūmimas	70A-3, 70A-4		
Atstumas iki imtuvo	60B-2, 70A-6		
Šoninis	60B-2, 70A-6		
Stumtelėjimas			
Atstumas iki imtuvo	60C-2		
Šoninis	60C-2		
Stumtelėjimo poslinkis			
Pagalba	60B-2, 60C-2		
Suderinamumas	30-1		

T

Tiesi trasa	70A-1
Tinklas	
Automatiškai jungtis	60A-1
Nustatymas	60A-1
Redaguoti tinklo informaciją	60A-1
Tinklo parametrų keitimas	
Šalinti tinklą	60A-3
Tinklo pavadinimas	60A-3
Trikčių diagnostika	80-3
Tvarkyti tinklus	60A-1, 60A-3

V

Vadovas (kombainas)	
Diagnostika	80-1
Neaktyvi	70A-2
Paruošta	70A-2
Reikalavimo sek.	70A-2, 70A-3
Sekimas	70A-3

John Deere techninės priežiūros literatūra

Techninė informacija

Techninę informaciją galima įsigyti iš John Deere. Leidiniai gaunami spausdinti arba CD-ROM formatu.

Užsakymus galima atlikti naudojant vieną iš tokių dalykų, kaip:

- John Deere techninės informacijos knygynas: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Skambinkite 1-800-522-7448
- Susisiekite su John Deere įgaliotu atstovu

Galima gauti tokią informaciją, kaip:



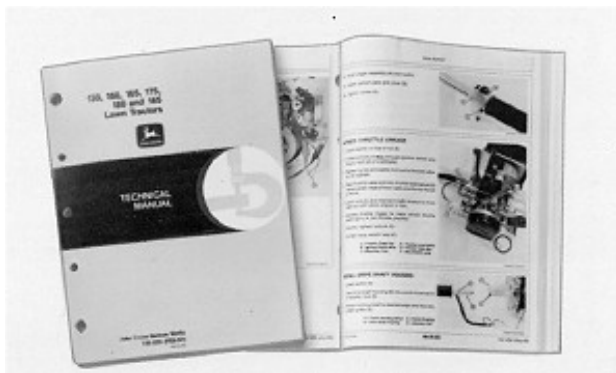
TS189—UN—17JAN89

DETALIŲ KATALOGUOSE pateikiami jūsų mašinai tiekiamų atsarginių detalių sąrašai ir trimačio vaizdo iliustracijos, kad būtų lengviau atpažinti tinkamas detales. Jie taip pat praverčia montuojant ir išmontuojant.



TS191—UN—02DEC88

EKSPLOATAVIMO INSTRUKCIJOS, kuriose pateikiama saugos, eksploatavimo, priežiūros ir tech. priežiūros informacija.



TS224—UN—17JAN89

TECHNINĖS INSTRUKCIJOS, kuriose pateikiama jūsų mašinos tech. priežiūros informacija. Jose taip pat pateikiamos specifikacijos, iliustruotos sumontavimo ir išmontavimo procedūros, hidraulinės alyvos tekėjimo schemos ir laidų sujungimo schemos. Kai kuriems gaminiams išleistos atskiros instrukcijos, kuriose pateikiama remonto ir diagnostikos informacija. Kai kuriems komponentams tokiems, kaip varikliai, išleistos atskiros komponentų techninės instrukcijos.



TS1663—UN—10OCT97

MOKYMO PROGRAMOS, įskaitant penkias išsamias knygų serijas, detaliai pateikia pagrindinę informaciją, neskaitant gamintojo:

- Žemės ūkio pradžiamokslio serijas, apimančias ūkininkavimą ir vertimąsi gyvulininkystėje.
- Ūkio verslo valdymo serijos leidiniuose nagrinėjamos "realaus pasaulio" problemos ir siūlomi praktiški sprendimai rinkodaros, finansų, įrangos pasirinkimo ir standartų atitikties srityse.
- Techninės priežiūros instrukcijų pagrinduose demonstruojama, kaip remontuoti ir prižiūrėti visureigių įrenginius.
- Mašinos eksploatavimo pagrindų instrukcijose aiškinama apie mašinos charakteristikas ir reguliavimą, kaip pagerinti mašinos eksploatacines savybes ir kaip išvengti bereikalingų darbų lauke.
- Kompaktiškų įrenginių instrukcijose pateikiami nurodymai apie tech. priežiūros atlikimą ir įrenginių priežiūrą iki 40 GTV arklio galių.

John Deere jūsų paslaugoms



TS201—UN—15APR13

John Deere bendrovei yra svarbus KLIENTŲ PATENKINIMAS.

Įgaliojtieji atstovai deda pastangas, kad skubiai ir efektyviai pristatytų detales bei suteiktų paslaugas:

- Eksploatacinės ir atsarginės detalės įrangai palaikyti.
- Kvalifikuoti techninės priežiūros specialistai ir reikalingi diagnostikos bei remonto įrankiai įrangos techninės priežiūros darbams atlikti.

KLIENTŲ PATENKINIMO PROBLEMOS SPRENDIMO PROCESAS

John Deere įgaliotasis atstovas deda visas pastangas, kad palaikytų jūsų įrangą ir išspręstų visas iškilusias problemas.

1. Kai kreipiatės į įgaliotąjį atstovą, būkite pasirengę pateikti šią informaciją:

- mašinos modelį ir gaminio identifikacijos numerį;
- įsigijimo datą;
- problemos pobūdį.

2. Aptarkite problemą su įgaliotojo atstovo aptarnavimo vadovu.

3. Jei nepavyksta išspręsti, išaiškinkite problemą įgaliotojo atstovo vadovui ir paprašykite pagalbos.

4. Jei turite išliekančią problemą, kurios įgaliotasis atstovas negali išspręsti, paprašykite, kad atstovas pagalbos kreiptųsi į John Deere. Arba kreipkitės į Ag klientų aptarnavimo centrą numeriu 1-866-99DEERE (866-993-3373) arba rašydami el. laišką adresu, nurodytu tinklalapyje www.deere.com/en_US/ag/contactus/.

DX,IBC,2-26-02APR02

