

John Deere Makine Senkronizasyonu



JOHN DEERE

KULLANICI EL KİTABI

John Deere Makine Senkronizasyonu

OMPFP18275 BASKI L7 (TURKISH)

John Deere Ag Management Solutions

Printed in U.S.A.

Giriş

Önsöz

Bir John Deere Ürünü Satın Aldığınız için TEŞEKKÜR EDERİZ.

Ürününüzü doğru olarak kullanıp servisini yapmasını öğrenmek için bu EL KİTABINI dikkatle OKUYUN. Bu kitapta verilen bilgilere uyulmaması sonucunda yaralanma ya da maddi hasar oluşabilir. Bu el kitabı ve ürününüz üzerindeki güvenlik işaretleri başka dillerde de sunulabilir. (Sipariş vermek için John Deere bayinize başvurun.)

BU EL KİTABI, ürününüzün kalıcı bir parçası SAYILMALI ve ürünü sattığınız takdirde onunla birlikte verilmelidir.

Bu kitaptaki ÖLÇÜLER hem metrik sistem birimleri hem de parantez içinde eşdeğer Amerikan (U.S.) sistemi birimleri ile verilmiştir. Yalnızca doğru yedek parça ve bağlantı elemanları kullanın. Metrik ve inç sistemi bağlama elemanları özel bir metrik veya inç anahtar kullanılmasını gerektirebilir.

SAĞ VE SOL yanlar makina ya da donanımın ileriye doğru sürüş yönüne göre belirlenir.

ÜRÜN TANIM NUMARALARINI (P.I.N.) Operatör El Kitabına YAZIN. Çalınması durumunda ürünün izlenmesine yardımcı olmak için tüm seri numaralarını eksiksiz biçimde yazarak saklayın. Bu numaraları yedek parça siparişlerinde yetkili servisimize de bildirmeniz gerekir. Tanımlama numaralarının bir yedeğini, makine dışında veya makineden uzakta güvenli bir konumda saklayın.

GARANTİ, ekipmanlarını bu el kitabında açıklandığı gibi kullanan ve bakımını yapan müşteriler için hazırlanmış olan John Deere destek programının bir parçası olarak sunulmaktadır. Garanti, yetkili servisinizden almış olmanız gereken garanti belgesinde veya bildirisinde açıklanmıştır.

Bu garanti size, garanti dönemi içinde herhangi bir kusur tespit edilmesi halinde ürünlerin John Deere tarafından destekleneceği teminatını vermektedir. Bazı durumlarda John Deere, ürün garanti dışında olsa dahi saha geliştirmeleri de sağlamaktadır. Ekipman kötü kullanılırsa, ya da orijinal fabrika özelliklerinin ötesinde performans göstermesi için üzerinde değişiklik yapılırsa, garanti geçersiz kılınır ve saha geliştirmeleri reddedilebilir.

Bu ürünün ilk sahibi değilseniz, bu birimin seri numarasını bildirmek için yerel John Deere bayinizle görüşmeniz sizin yararınıza olacaktır. Bu, John Deere firmasının sizi herhangi bir konuya veya ürün iyileştirmelerine ilişkin olarak bilgilendirmesine yardımcı olacaktır.

Seri Numarası:

John Deere Teknik Bilgi Kitapçısı

Baskı sonrasında ortaya çıkan ürün değişikliklerinden ötürü ürün işlevi bu belgede kapsamlı olarak sunulmayabilir. Çalışma öncesinde en son Operatör El Kitabını okuyun. Bir kopya edinmek için, yetkili satıcınızla görüşün veya www.deere.com adresine gidin ve John Deere Teknik Bilgi Kitapçısını bulmak için, Tarımsal Ekipman Operatör El Kitapları Ara bağlantısını kullanın.

CZ76372,000071F-80-17FEB17

JS56696,0000C4C-80-03FEB17

İçindekiler

	Sayfa		Sayfa
Güvenlik		Kurulum — Makine Senkronizasyon Otomasyonu Ana Sayfalarının Yapılandırılması	
İkaz İşaretlerini Tanıyın	05-1	Başlangıç Sayfalarını Ayarlama	60D-1
İşaret Sözcüklerini Anlayın	05-1	Kullanım — Makine Senkronizasyon Otomasyonu	
Güvenlik Yönergelerine Uyun	05-1	Makine Senkronizasyon Otomasyonu	
Bakım Çalışmalarının Güvenli Yapılması	05-2	Kullanımı — Kılavuzluk Modu	70A-1
Basamaklar ve Tutamakları Doğru Kullanın	05-2	Makine Senkronizasyon Otomasyonu	
Elektronik Bileşenler ve Desteklerle Güvenli İşlem Yapılması	05-2	Kullanımı — Öncü (Biçerdöver)	70A-2
Elektronik Ekranın Doğru Kullanımı	05-3	Makine Senk Otomasyonu Kullanımı — Artçı (Traktör)	70A-3
Yönlendirme Sistemini Güvenli Kullanın	05-3	Giriş Noktası Kalibrasyonu	70A-5
Güvenlik Kemerini Doğru Takın	05-3	İnce Ayar	70A-6
Elektrik Çarpması ve Yangınları Önleme	05-4	Boşaltma Talebi - Öncü	70A-7
Yüksek Radyo Frekansı Alanlarına Maruz Kalmaktan Kaçınma	05-4	Boşaltma İsteği - Artçı	70A-7
Elektrik Hatlarından Kaçınma	05-4	Kurulum — Makine Senkronizasyonu Paylaşılan Verilerini Yapılandırma	
Makine Senk. Sesli Uyarılar	05-4	Kaynakları Ayarlama	60E-1
Yasal Bilgiler ve Uyum Bilgileri		Makine Senkronizasyonu Paylaşılan Verileri Ayarı	60E-1
AB Uygunluk Beyanı	20-1	Harita Kapsamı Paylaşma	60E-2
Sisteme Genel Bakış		Kullanım — Makine Senkronizasyonu Paylaşılan Verileri	
İşleyiş İlkesi	30-1	Paylaşılan Verileri Birleştir	70B-1
Makine Senkronizasyonu Otomasyon Uyumluluğu	30-1	Durum Göstergesi	70B-3
Makine Senkronizasyonu Paylaşılan Veri Uyumluluğu	30-3	Düzen Yöneticisi	70B-4
Makine Senkronizasyonu Aktivasyonu	30-3	Paylaşılan Kapsama Haritalarını Temizle	70B-4
Kurulum — Makine İletişim Telsizi Ağını Yapılandırma		Kılavuzluk Çizgilerini Paylaşma	70B-6
Ağ Kurulumu	60A-1	Sorun Giderme	
Ağları Yönet	60A-3	Makine Senkronizasyon Otomasyonu Arıza Tanılama — Öncü Araç (Biçerdöver)	80-1
Kablolu Ağ Bağlantısı Kayboldu	60A-4	Makine Senkronizasyonu Otomasyonu Arıza Tanılama — Artçı Araç (Traktör)	80-1
Kablosuz Ağ Bağlantısı Kayboldu	60A-4	Makine Senkronizasyonu Paylaşılan Verileri Arıza Tanılama	80-2
Kurulum — Makine Senkronizasyon Otomasyonu Yapılandırma — Öncü Araç (Biçerdöver)		Sorun Giderme	80-3
Ekipman Kurulumu	60B-1	Tanılama Sorun Kodları — Kol Desteği Kumanda Birimi (ACU)	80-4
Kılavuzluk Ayarları	60B-2	Tanılama Sorun Kodları — Kabin Yük Merkezi (CLC)	80-7
Kurulum — Makine Senkronizasyon Otomasyonunun Yapılandırılması — İzleyici (Traktör)			
Ekipman Kurulumu	60C-1		
Kılavuzluk Ayarları	60C-2		

Orijinal yönerge. Bu el kitabındaki tüm bilgiler, resimler ve teknik veriler yayımlama öncesindeki en son duruma uygundur. İstenildiği zaman haber vermeksizin gerekli değişiklikleri yapma hakkı saklıdır.

Güvenlik

İkaz İşaretlerini Tanıyın



T81389—UN—28JUN13

Bu bir güvenlik uyarı işaretidir. Traktörün herhangi bir yerinde ya da bu el kitabında bulunan bu işaret yaralanma tehlikesi bulunduğunu göstermektedir.

Önerilen önlemleri alın ve güvenli çalışma kurallarına uyun.

DX,ALERT-80-29SEP98

İşaret Sözcüklerini Anlayın

⚠ TEHLİKE

⚠ UYARI

⚠ DİKKAT

TS187—80—08SEP03

TEHLİKE; İşaret sözcüğü TEHLİKE, kaçınılmaması halinde ölüm veya ciddi yaralanmayla sonuçlanacak tehlikeli bir durumu gösterir.

UYARI; İşaret sözcüğü UYARI, kaçınılmaması halinde ölüm veya ciddi yaralanmayla sonuçlanması mümkün tehlikeli bir durumu gösterir.

DİKKAT; İşaret sözcüğü DİKKAT, kaçınılmaması halinde küçük veya orta derecede yaralanmayla sonuçlanması mümkün tehlikeli bir durumu gösterir. DİKKAT işareti ayrıca kişisel yaralanmaya yol açabilecek durumlara yönelik güvenli olmayan çalışmalara karşı uyarmak amacıyla da kullanılabilir.

Güvenlik uyarı sembolü ile birlikte bir işaret sözcüğü — TEHLİKE, UYARI veya DİKKAT — kullanılır. TEHLİKE en ciddi tehlikeleri gösterir. TEHLİKE ya da UYARI işaretleri özellikle tehlikeli olan yerlere yapıştırılmışlardır. Genel güvenlik önlemleri DİKKAT işareti ile

belirtilmişlerdir. DİKKAT işareti ayrıca bu kılavuzda bulunan güvenlik iletilerine de dikkat çekmektedir.

DX,SIGNAL-80-05OCT16

Güvenlik Yönergelerine Uyun



TS201—UN—15APR13

Bu el kitabında ve makinanızda bulunan tüm güvenlik uyarılarını dikkatlice okuyun. Güvenlik uyarı işaretlerinin okunabilir durumda olmasına özen gösterin. Kaybolan ya da hasar gören güvenlik işaretlerini yenileri ile değiştirin. Takılan yeni donanımların ya da yedek parçaların da güncel güvenlik işaretleri taşıyor olmasını sağlayın. Yeni güvenlik işaretlerini John Deere yetkili satıcısından elde edebilirsiniz.

Dış sağlayıcılardan edilen parça ve bileşenler için, bu kullanıcı el kitabında ayrıca verilmeyen, ek güvenlik bilgileri olabilir.

Makinanızı nasıl işleteceğinizi ve kumandaları nasıl kullanacağınızı iyi öğrenin. Bilgisiz kimselerin makineyi kullanmasına izin vermeyin.

Makinanızın düzenli olarak bakımını yapın. Makina üzerinde izinsiz olarak yapılacak herhangi bir değişiklik makinenin çalışmasını ve / ya da işletme güvenliğini olumsuz etkiler, makina ömrünü azaltır.

Bu el kitabında anlamadığınız bölümler olursa John Deere yetkili servisimize başvurun.

DX,READ-80-16JUN09

Bakım Çalışmalarının Güvenli Yapılması

TS218—UN—23AUG88

Çalışmaya başlamadan önce bakım prosedürünü iyice öğrenin. Çalışma yapılacak alanı temiz ve kuru tutun.

Hareket halindeki makinede hiçbir zaman yağlama, bakım ya da ayar çalışması yapmayın. Ellerinizi, ayaklarınızı ve elbiselerinizi tahrik altındaki parçalardan uzak tutun. Basıncı salmak için, tüm gücü devre dışı bırakın ve kumandaları işletin. Askıda olan donanımı indirin. Motoru durdurun. Kontak anahtarını çıkarın. Motorun soğumasını bekleyin.

Bakım çalışması için kaldırılması gereken makina parçalarını alttan destekleyin.

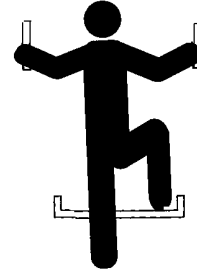
Tüm parçaları iyi durumda ve doğru takılmış biçimde muhafaza edin. Hasarları hemen onarın. Aşınmış ve kırılmış parçaları yenileriyle değiştirin. Yerdeki gres, yağ ve pislik birikintilerini temizleyin.

Elektrik sisteminde çalışma yapmadan ya da kaynak çalışmalarından önce akünün (-) kutbundaki kabloyu çıkarın.

Çekilir ekipmanlarda, elektrik sistemi bileşenlerine bakım yapmadan ya da makinede kaynak çalışması yapmadan önce, kablolama tesisatlarını bağlantılarından ayırın.

Yüksekte temizlik yaparken ya da çalışırken aşağı düşme, ağır yaralanmaya neden olabilir. Her bir konuma ulaşmak için bir merdiven ya da platform kullanın. Sağlam ve güvenli basamaklar ve tutamaklar kullanın.

DX,SERV-80-28FEB17

Basamaklar ve Tutamakları Doğru Kullanın

T133468—UN—15APR13

Yüzünüz makineye bakacak biçimde binip inerek düşmeleri önleyin. Basamaklar, tutamaklara ve korkuluklara ayaklar ve eller ile üç noktadan tutunun.

Çamur, kar ya da nem kaygan koşullar oluşturuyorsa çok dikkatli olun. Basamakları temiz ve gres ya da yağdan arınmış tutun. Makinadan inerken kesinlikle atlamayın. Hareket eden makineye kesinlikle binmeyin ya da inmeyin.

DX,WW,MOUNT-80-12OCT11

Elektronik Bileşenler ve Desteklerle Güvenli İşlem Yapılması

TS249—UN—23AUG88

Donanım üzerine takılmış elektronik bileşenleri sökerken ya da takarken düşme ağır yaralanmaya neden olur. Takma yerine kolayca erişmek için bir merdiven ya da çalışma platformu kullanın. Sağlam ve güvenli basamak ve tutamaklar kullanın. Bileşenleri ıslak ya da buzlu koşullarda takmayın ya da sökmeyin.

Eğer bir kule ya da bir diğer yüksek yapı üzerinde bir RTK üs istasyonunu kuruyorsanız ya da bakımını yapıyorsanız, bir onaylı tırmanıcı kullanın.

Bir donanım üzerinde kullanılan bir küresel konumlandırma alıcısı direğini takıyor ya da bakımını yapıyorken, doğru kaldırma teknikleri kullanın ve doğru koruyucu donanım giyin ya da takın. Direk ağırdır ve kaldırılıp işlem yapılması zordur. Yerden ya da bir çalışma platformundan erişilemeyen yerlere takarken iki kişi gereklidir.

DX,WW,RECEIVER-80-24AUG10

Elektronik Ekranın Doğru Kullanımı

Elektronik ekranlar, tarla çalışmaları sırasında sürücüye sunulan konforu artırmak ve eğlence sağlamak amacı ile tasarlanmış ikincil aygıtlardır. Ekranlar, geniş bir işlev yelpazesine sahip olup, pek çok farklı makine sistemi uygulamalarında kullanım alanı bulabilmekte ve elde taşınabilen elektronik aygıtlar gibi diğer ikincil aygıtlar ile birlikte kullanılabilir.

İkincil aygıtlar, makinenizin birincil kullanım alanında çalıştırılması zorunlu olmayan aygıtlardır. Makinenin güvenli çalışmasından ve kontrolünden daima operatör sorumludur.

Makineyi kullanırken yaralanmaları önlemek için:

- Ekranı, kurulum yönergelerine bağlı olarak konumlandırın. Aygıtı emniyete aldığınızdan ve sürücünün görüşünü engellemediğinden veya makine işletim kumandalarına engel oluşturmadığından emin olun.
- Ekranın dikkatinizi dağıtmasına izin vermeyin. Tetikte olun. Makineye ve çevrenize dikkat edin.
- Makine hareket halindeyken, ekran kumandalarının uzun süreli kullanımını gerektiren herhangi bir işleve erişmeyin veya ayarları değiştirmeyin. Makineyi güvenli bir konumda durdurun ve bu gibi işlemleri yapmaya çalışmadan önce park konumuna getirin.
- Ses düzeyini hiçbir zaman, dışarıdaki trafiği ve acil durum araçlarını duyamayacağınız kadar yükseğe ayarlamayın.

Güvenli çalışmayı sağlamak için, ekranların belirli işlevleri, makine hareketi kısıtlanmadıkça ve/veya makine park konumuna getirilmedikçe devre dışı bırakılabilir. Bu emniyet özelliğinin geçersiz kılınması, yürürlükteki yasayı ihlâl edebilir ve hasara, ciddi yaralanmalara veya ölüme neden olabilir.

Mevcut ekran işlevlerini yalnızca, koşullar güvenli şekilde ve sağlanan yönergelerle uyumlu şekilde kullanmanıza izin verdiği zaman kullanın. Bir ikincil aygıt kullanırken, daima genel veya yerel yasalara ve trafik kurallarına uyunuz.

DX,ELEC,DISPLAY-80-13JAN15

Yönlendirme Sistemini Güvenli Kullanın

Kılavuzluk sistemlerini geçitlerde kullanmayın. Bir geçide girmeden önce kılavuzluk sistemlerini daima kapatın (devre dışı bırakın). Bir geçitte giderken kılavuzluk sistemini açmaya (devreye almaya) çalışmayın.

Kılavuzluk sistemleri, operatörün tarla işlemlerini daha verimli yapmasına yardım etme amacını taşır. Makinenin hareket ettiği yol daima operatörün sorumluluğundadır. Kılavuzluk sistemleri engellerle ya da diğer makinelerle çarpışmayı otomatik olarak algılamaz.

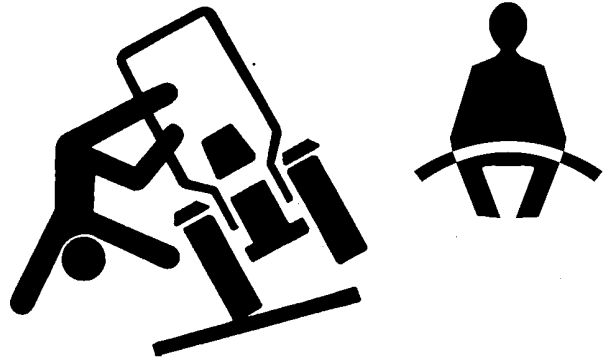
Kılavuzluk Sistemleri, makinenin sürüş yönlendirmesini otomatikleştiren her türlü uygulamayı kapsamaktadır. Bu, AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, AutoTrac™ Üniversal (ATU), RowSense™ ve Makine Senkronizasyonu'nu içerir ancak bunlarla sınırlı değildir.

Operatörün ve civardakilerin yaralanmasını önlemek için:

- Hareket etmekte olan bir makineye binmeye ya da makineden inmeye çalışmayın.
- Makinenin, donanımın ve kılavuzluk sisteminin doğru şekilde takıldığını kontrol edin.
 - iTEC™ Pro kullanıyorsanız sınırların doğru tanımlandığını kontrol edin.
 - Makine Senkronizasyonu kullanıyorsanız izleyicinin giriş noktasının makineler arasında yeterli boşluk olacak şekilde kalibre edildiğini kontrol edin.
- Tetikte olun ve çevrenize dikkat edin.
- Tarladaki tehlikeler, ekipmanlar veya diğer engellere ve etrafta bulunabilecek insanlara çarpmamak için gerektiğinde direksiyon kontrolünü elinize alın.
- Görüş mesafesinin makinenin yolu üzerindeki insanları ya da engelleri görmeye veya makineyi çalıştırmanıza engel olduğu zamanlarda makinenin kullanımına son verin.
- Makine hızını seçerken tarla koşullarını, görüş mesafesini ve makine yapılandırmasını göz önünde bulundurun.

JS56696,0000ABC-80-02DEC13

Güvenlik Kemerini Doğru Takın



TS1729—UN—24MAY13

Devrilme olması halinde, ezilme yaralanmaları veya ölüm meydana gelmesini önleyin.

Bu makine, bir devrilme güvenlik çerçevesi (ROPS) ile donatılmıştır. ROPS ile işletim sırasında, güvenlik kemeri KULLANIN.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır
iGuide, bir Deere & Company ticari markasıdır
iTEC, bir Deere & Company ticari markasıdır
RowSense, bir Deere & Company ticari markasıdır

- Mandalı kavrayın ve güvenlik kemerini gövdeniz boyunca çekin.
- Kilidi yuvasına takın. Bir tık sesi işitilmelidir.
- Kemerin güvenli biçimde kilittendiğinden emin olmak için, güvenlik kemerinin mandalını yoklayın.
- Güvenlik kemerinin kalçalarınız boyunca tamamen oturmasını sağlayın.

Eğer montaj bağlama elemanları, tokası, kayışı veya geri sarma düzeneği hasar belirtisi gösteriyorsa, güvenlik kemerinin tamamını yenisiyle değiştirin.

Güvenlik kemerini ve bağlantı donanımını yılda en az bir kez gözden geçirin. Donanımın gevşek olup olmadığını, kayışta yırtılma, aşınma olup olmadığını inceleyin. Yalnızca makinanız için öngörölmüş olan yedek parçaları kullanın. John Deere bayinize danışın.

DX,ROPS1-80-22AUG13

Elektrik Çarpması ve Yangınları Önleme



PC12631—UN—04JUN10

Aküyle güç sağlanan ekipmanlar veya diğer elektrikli güç kaynakları, kısa devre yaşanırsa elektrik çarpması, kıvılcım veya parlamaya yol açabilir. Elektriksel kısa devreler, insanların yanmasına veya sıradan materyallerin ateşlenmesine ya da erimesine yol açacak yükseklikte sıcaklıklara ulaşabilir.

Elektrik çarpması, yanma veya olası yangın tehlikelerinden kaynaklanan yaralanmaların önüne geçmek için, takma veya servis işlemlerinden önce her zaman ekipmandaki akü gücünü veya diğer elektriksel gücü kesin:

- Şasi (negatif uç [-]) akü kelepçesini çıkarın.
- Aküyü ayırın ve çıkarın.
- Ana akü veya diğer elektriksel güç kaynağını kapatın.
- Ekipmandan elektriksel güç kaynağını çıkarın.

Elektrikli ekipmanlar monte ederken, tüm yerel kurallar ve düzenlemeleri bilin ve bunlara uyun.

HC94949,0000487-80-27JAN14

Yüksek Radyo Frekansı Alanlarına Maruz Kalmaktan Kaçınma



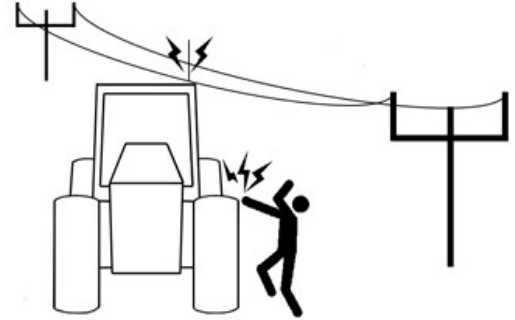
PC12632—UN—04JUN10

Antendeki yüksek radyo frekansı alanlarına maruz kalmanın neden olacağı yaralanmaları önleyin. Sistem iletim yaparken, antene dokunmayın. Monte etmeden ya da bakım yapmadan önce, daima antene giden gücü kesin.

Antenin daima operatörden ya da etraftaki kişilerden en az 20 cm (8 in) mesafede olması gerekir.

JS56696,0000C0E-80-11DEC12

Elektrik Hatlarından Kaçınma



PC13658—UN—08NOV11

Makine anteni sarkan elektrik hatlarına temas edecek kadar yüksek olabilir. Elektrik çarpmasından kaynaklanabilecek ciddi yaralanmalara karşı dikkatli olun:

- Makineyi kullanırken veya taşıma esnasında sarkan elektrik kablolarından uzak durun.

HC94949,0000488-80-24JAN14

Makine Senk. Sesli Uyarılar

Makine Senk. devre dışı kaldığında sesli bir uyarı gelir. Makine Senk. devre dışı kalma sesli uyarısı geldiğinde tarladaki tehlikeler, ekipmanlar veya diğer engellere ve etrafta bulunabilecek insanlara çarpmamak için direksiyon kontrolünü elinize alın.

CZ76372,0000534-80-31OCT12

Yasal Bilgiler ve Uyum Bilgileri

AB Uygunluk Beyanı

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Aşağıda imzası bulunan kişi aşağıdaki ekipmanın:

Ürün: John Deere Makine Senkronizasyonu

aşağıdaki yönetmeliklere ait ilgili tüm koşulları ve temel gereklilikleri karşıladığını beyan eder:

YÖNETMELİK	NUMARA	SERTİFİKASYON YÖNTEMİ
Elektromanyetik Uyumluluk (EMC)	2004/108/EC	Ek II
Radyo ve Telekomünikasyon Terminal Ekipmanları Direktifi (R&TTE)	1999/5/EC	Ek III

Teknik kurgu dosyasını derlemek için Avrupa Birliğinde yetkilendirilmiş kişinin adı ve adresi:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Almanya

Bu uygunluk beyanı tamamen üreticinin sorumluluğu altında yayınlanmıştır.

Beyan Yeri: Kaiserslautern, Almanya

Beyan Tarihi: 9 Aralık 2011

Üretim Birimi: John Deere Intelligent Solutions Group

Adı: Aaron Senneff

Unvan: Mühendislik Müdürü, John Deere Intelligent Solutions Group



DXCE01—UN—28APR09
HC94949,0000AF5-80-15FEB17

Sisteme Genel Bakış

İşleyiş İlkesi

NOT: John Deere Makine kapsama haritası ve kılavuzluk çizgisi paylaşım veri işlevselliği için, paylaşılan haritaların ve kılavuzluk çizgilerinin doğruluğu, StarFire™ Alıcısı doğruluk seviyesiyle ilgilidir. Doğruluk seviyesi arttığında, kapsama haritası ve kılavuzluk çizgileri paylaşım doğruluğu da artar.

John Deere Makine Senkronizasyonu, GreenStar™ 3 2630 Ekranlar arasında kablosuz iletişim sağlar ve uyumlu makineler arasında senkronize hareketler sağlar.

- Makine iletişim telsizi (MRC) ile çalışan Makine Senkronizasyonu, görüş çizgisi içinde olan bir makineyle bilgiler paylaşılabilir.
- Modüler telematik ağ geçidi (MTG) ile çalışan Makine Senkronizasyonu, John Deere ile bir hücresel ağ üzerinden, konumdan bağımsız olarak birden fazla makineyle bilgi paylaşılabilir.

Makine Senkronizasyonu İşlevselliği	MCR	MTG
Biçerdöver Hasat Otomasyonu	Evet	Hayır
Hasat Lojistik	Evet	Hayır
Kapsam Haritası Paylaşımı	Evet	Evet
Kılavuzluk Çizgisi Paylaşımı	Evet	Evet

Makine Senkronizasyon Otomasyonu

- **Biçerdöver Hasat Otomasyonu**, traktörü ve tahıl römorkunu belirli bir biçerdöverle ilişkili yük boşaltma için, ön ayarlı bir konuma yönlendirir. Biçerdöver Hasat Otomasyonu, üç önemli bölge içerir:
 - **Çalışma bölgesi**, otomasyonun devralmasını sağlayan bölgedir.
 - **Kalibrasyon bölgesi**, ana noktanın kalibrasyonunu sağlayan bölgedir.
 - **Ana nokta**, bir traktörün belirli bir biçerdöverle senkronize olduğunda döndüğü, hat içi ve yanal ofset noktasıdır.

Makine Senkronizasyonu Otomasyonu, devrede olduğunda, traktörü ve tahıl römorkunu, her bir belirli biçerdöverle ilgili olarak ayarlanmış ana konuma yönlendirir. Traktör ve tahıl römorku, çalışma sırasında bu konumu korur. Makine Senkronizasyonu Otomasyonu, traktörü kumanda etmek için AutoTrac™ ve gelişmiş ayarlarını kullanır. Makine Senkronizasyonu Otomasyonu, StarFire™ 3000 Alıcılardan bilgiler kullanarak biçerdöver ve traktör

arasında hat içi ve yanal ofset sağlar. Bilgiler MCR'ler kullanılarak makineler arasında iletilir.

(Daha fazla bilgi için, Makine İletişim Telsizi Kullanıcı El Kitabına bakın.)

- **Hasat Lojistiği**, bir Makine Senkronizasyonu ağı içindeki tüm GS3 2630 Ekranlarına biçerdöver tahıl deposu düzeylerinin iletişimini sağlar. GS3 2630 Ekranı harita sayfası, Makine Senkronizasyonu ağı içindeki makine adlarını (beş karaktere kadar) ve makine konumlarını gösterir. Bilgiler MCR'ler kullanılarak makineler arasında iletilir.

Makine Senkronizasyonu Paylaşılan Verileri

- **Kapsama Haritası Paylaşımı**, aynı alanda çalışan makinelerin kapsama verilerini paylaşmasına olanak tanır. Bu bilgiler, aynı alandaki, daha yakın olan birden fazla makinenin daha etkin şekilde çalışmasını sağlayarak verimliliği artırır. Bölüm Kontrolü ile Kapsama Haritası Paylaşımının kullanılması, hangi makinenin ürün uyguladığından bağımsız olarak gerektiğinde ürün uygulayarak giriş maliyetlerini azaltır.
- **Kılavuzluk Çizgisi Paylaşımı**, makineler arasında düz parkur kılavuzluk çizgilerinin kablosuz paylaşılmasını sağlar. Alıcı GS3 2630 Ekranı, Parkur 0'dan kılavuzluk çizgilerini doldurur. Makineler Parallel Tracking™ ve AutoTrac™ kılavuzluğu için kılavuzluk çizgileri kullanabilir.

HC94949.0000AF6-80-10FEB17

Makine Senkronizasyonu Otomasyon Uyumluluğu

Makine Senkronizasyon Otomasyonu aşağıdakilerle uyumludur:

NOT: Yazılımı en yeni sürüme güncelleyin.

- GreenStar™ 3 2630 Ekran
- Makine İletişim Telsizi (MCR)
- StarFire™ 3000 Alıcı, Paylaşılan Sinyalli
- StarFire™ 6000 Alıcı, Paylaşılan Sinyalli

John Deere Traktör Uyumluluğu:

- 6R (IVT™)
- 7R (IVT™, CQT ve e23™)
- 8R (IVT™, PST ve e23™)
- 8RT (IVT™, PST [S. N. 902501-] ve e23™)
- 8x30 (IVT™ ve PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)

StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır
GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır
AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

Parallel Tracking, bir Deere & Company ticari markasıdır
IVT, bir Deere & Company ticari markasıdır
e23, bir Deere & Company ticari markasıdır

- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

IVT™ (Sonsuz Değişken Şanzıman)

CQT (CommandQuad™ II Şanzıman)

PST (PowerShift Şanzıman)

e23™ (Efficiency Manager™ ile 23 Vitesli PowerShift Şanzıman)

John Deere Biçerdöver Uyumluluğu:

- S-Serisi
- T-Serisi
- W-Serisi (S. N. 730101-)
- C-Serisi (S. N. 730101-)
- 70 Serisi (tahıl deposu dolum bilgilerini görmek için ek set gereklidir)
- 60 Serisi (tahıl deposu dolum bilgilerini sağlamaz)

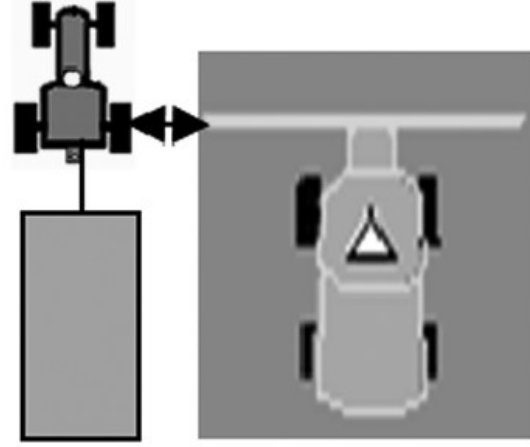
Makine Senkronizasyonu şunlarla uyumlu değildir:

- Orijinal GreenStar™, GreenStar™ 2 1800 ve GreenStar™ 2 2600 Ekranlar
- Orijinal StarFire™, StarFire™ 300 ve StarFire™ ITC Alıcılar

Feragatnameler:

⚠ DİKKAT: Makine Senkronizasyonu çevredeki engelleri ya da kişileri algılamaz ya da bunlardan kaçınmaz. Yaralanmaları önlemek için, tetikte olun ve gerekli olması halinde, çarpışmalardan kaçınmak için direksiyonun kontrolünü muhafaza edin.

1 m (3 ft.)



PC17944—UN—04NOV13

- Makine Senkronizasyon Otomasyonu, parkur sonu dönüşler için tasarlanmamıştır.
- Makine Senkronizasyon Otomasyonu, makineler arasındaki eğim farklarını telafi etmez.
- Makine Senkronizasyon Otomasyonu, diğer makine veya ekipmana 1 m'den (3 ft) daha yakın makine veya ekipmanın herhangi bir parçası ile birlikte kullanımı desteklemez.
- Biçerdöverin hızı 16,0 km/s'yi (10 mph) aşarsa, Makine Senkronizasyonu Otomasyonu kullanımı desteklemez.

NOT: Giriş Noktası alınırken, takip edilirken ve ayarlanırken, 9xxx serisi mafsallı traktörlerin minimum hız gereksinimi 2 km/s'dir (1.2 mph).

En iyi Makine Senkronizasyonu Otomasyonu performansı için:

- Düz parkur, kavisli parkurdan daha doğru sonuçlar verir.
- Düz parkur kullanılmadığında, düşük hızlar yüksek hızlardan daha doğru sonuçlar verir.
- Hafif kavisler sert dönüşlü kavislerden daha doğru sonuçlar verir.
- Diğer platformlarla kıyaslandığında, önceden belirtilen performans değişimleri mafsallı traktörlerde daha belirgin şekilde görülür.
- Makine Senkronizasyonu optimum performans için ileri düzey AutoTrac™ ayarlarının yapılmasını gerektirir.

Paylaşılan sinyal, ikili alıcı uygulamalarında iki alıcının düzeltme sinyalini paylaşmasını sağlar. Bu, herhangi bir alıcıda en iyi aktivasyonu kullanarak ve iki alıcı

*IVT, bir Deere & Company ticari markasıdır
CommandQuad, bir Deere & Company ticari markasıdır
Efficiency Manager, bir Deere & Company ticari markasıdır
GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır
StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır*

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

arasındaki değişkenliği azaltarak genel sistem doğruluğunu iyileştirir.

Paylaşılan sinyal, farklı alıcı modelleriyle uyumludur, ancak StarFire™ 3000 Alıcı, Öncü araç olarak ve StarFire™ 6000 Alıcı İzleyici olarak ayarlanmalıdır.

AutoTrac™ ile paylaşılan sinyal kullanılıyorsa, ekranlarda, sinyal seviyesi için doğru AutoTrac™ aktivasyonu olduğundan emin olun. Alıcının paylaşılan sinyalden daha yüksek doğruluğu olduğunda AutoTrac™ SF1 aktivasyonu çalışmaz.

Aynı ağ içinde çalışması beklenen her makine için Makine Senkronizasyonu aktivasyonu satın alın ve MCR kiti takın.

HC94949,0000C91-80-21NOV17

Makine Senkronizasyonu Paylaşılan Veri Uyumluluğu

NOT: Yazılım güncellemeleri yapmadan önce tüm saha işlemlerini tamamlayın. İşlemler tamamlanmadan yazılım güncellemesi yapılması, kapsama haritalarının kaybolmasına yol açar.

John Deere Makine Senkronizasyonunu çalıştırmak için, GreenStar™ 3 2630 Ekranları, eşleşen yazılım sürümleriyle çalışmalıdır. Tüm gerekli bileşenlerin yazılımını en yeni sürüme güncelleyin.

Gereksinimler

- GS3 2630 Ekranı
- İletişim Cihazı
 - Makine İletişim Telsizi (MCR)
 - 3G Modüler Telematik Ağ Geçidi (MTG)
- StarFire™ 3000 Alıcı
- StarFire™ 6000 Alıcı

Makine Senkronizasyonu Paylaşılan Verileri, aynı anda iki eşitlenmiş makineyi destekler. İki makineden fazla olduğunda istenen performans garanti edilemez.

GS3 2630 Ekranda kullanılmakta olan GreenStar™ uygulamalarının sayısına göre ilave makineler eklenebilir.

Performansı etkileyebilecek uygulama örnekleri:

- Çeşit bulucu kullanımı
- Uygulandıkça haritalarını görüntüleme
- Ekipman kılavuzluğunu kullanma
- Harita tabanlı talimatlar
- Üçüncü taraf ISO kumanda birimleri

HC94949,0000C97-80-27NOV17

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır
StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır

Makine Senkronizasyonu Aktivasyonu

Öncü makine için gereken aktivasyonlar:

- Makine Senkronizasyonu

İzleyici için gereken aktivasyonlar:

- Makine Senkronizasyonu
- AutoTrac™
- Araç hızı otomasyonu

Yazılım aktivasyonları Makine Senkronizasyonu Otomasyonu işlevini çalıştırmak için gereklidir ve bir John Deere bayisinden satın alınmalıdır.



Menü Düşmesi

PC8663—UN—29APR15

1. Menü düşmesini seçin.



GreenStar™ Düşmesi

PC17340—UN—24OCT13

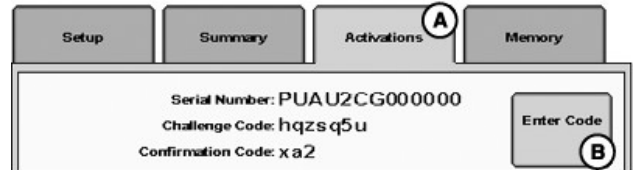
2. GreenStar™ düşmesini seçin.



GreenStar™ Yazılım Tuşu

PC21183—UN—20MAY15

3. GreenStar™ yazılım tuşunu seçin.



Aktivasyonlar Sekmesi

PC24983—UN—16NOV17

A—Aktivasyonlar Sekmesi
B—Kod Gir Düşmesi

4. Aktivasyonlar sekmesini (A) seçin.

5. Kod Gir düşmesini (B) seçin.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

Enter Code

A

Activations are non-transferrable in the event of lost, stolen, or destroyed equipment. It is recommended to insure display at full value, including activations.

Cancel **Accept** **B**

PC23704—UN—10FEB17

Kod Gir

A—Kod Gir Giriş Kutusu

B—Kabul Düğmesi

6. Kod girin (A).

7. Kabul düğmesini (B) seçin.

HC94949,0000C92-80-21NOV17

Kurulum — Makine İletişim Telsizi Ağını Yapılandırma

Ağ Kurulumu

Aynı ağda olması amaçlanan her GreenStar™ 3 2630 Ekranını ayarlayın.



Menü Düğmesi

PC8663—UN—29APR15

1. Menü düğmesini seçin.



GreenStar™ Düğmesi

PC12685—UN—29APR15

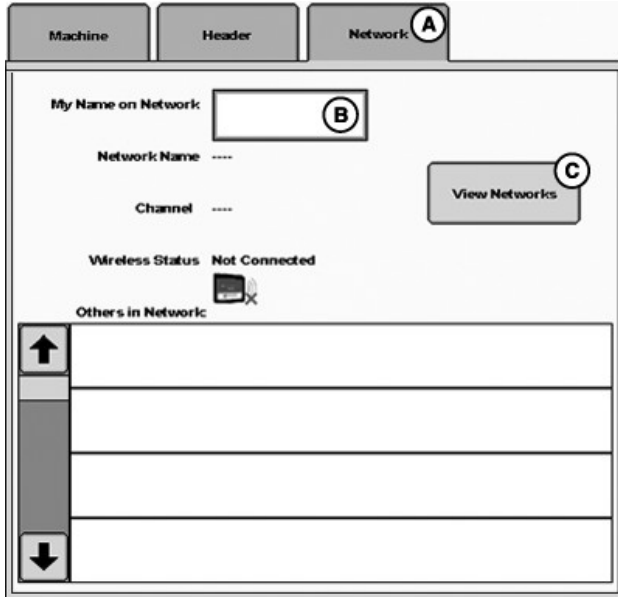
2. GreenStar™ düğmesini seçin.



Ekipman Yazılım Tuşu

PC21184—UN—20MAY15

3. Ekipman yazılım tuşunu seçin.



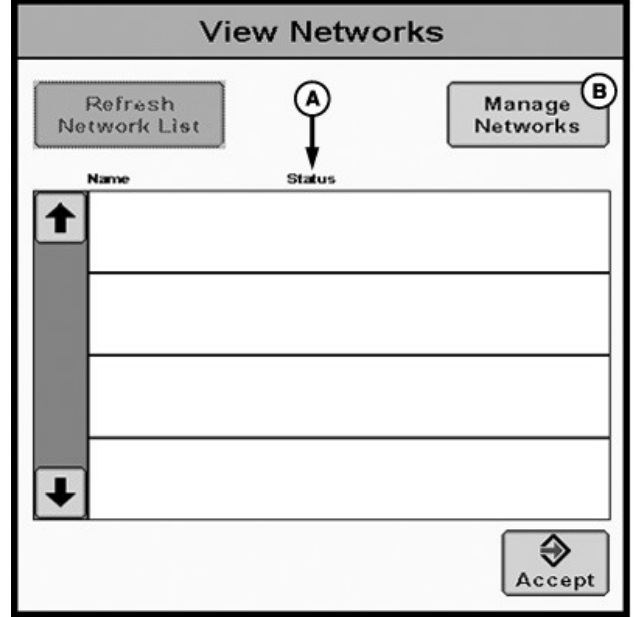
PC21918—UN—09DEC15

- A—Ağ Sekmesi
B—Ağ Giriş Kutusundaki Adım
C—Ağları Görüntüle Düğmesi

4. Ağ sekmesini (A) seçin.

NOT: Ağdaki Adım (B) sekiz karakterle sınırlıdır.
Haritalarda yalnızca beş karakter gösterilir.

5. Ağdaki Adım'ı girin.
6. Ağları Görüntüle düğmesini (C) seçin.



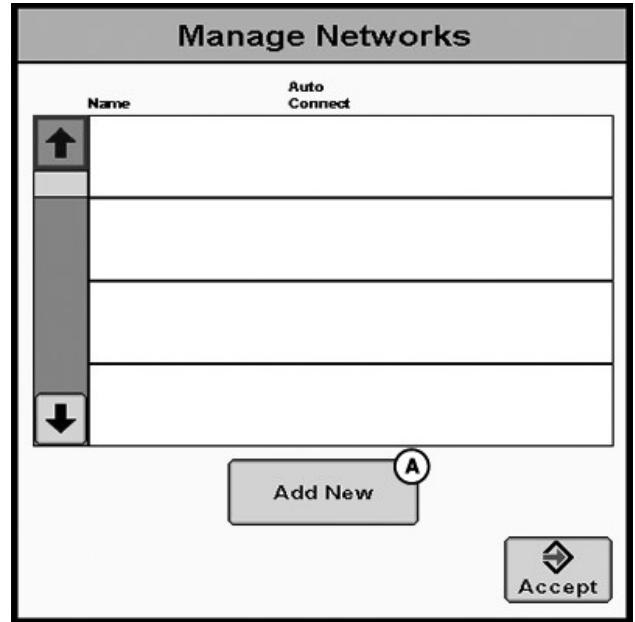
PC21889—UN—25NOV15

A—Durum

B—Ağları Yönet Düğmesi.

NOT: Durum (A), makine iletişim telsizi (MCR) ile GS 3 2630 Ekranı arasındaki kablolu bağlantı durumunu gösterir.

7. Ağları Yönet düğmesini (B) seçin.



PC14346—UN—08DEC11

A—Yeni Ağ Ekle Düğmesi

GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

8. Yeni Ağ Ekle düğmesini (A) seçin.

PC21890—UN—25NOV15

A—Ağ Adı

B—Kanal Açılır Menüsü

C—Kabul Düğmesi

NOT: Ağ Adının, aynı ağdaki bütün makineler için aynı girilmesi gerekir. Ağ Adı 6 ila 20 karakter arasında olmalıdır.

9. Ağ Adını (A) girin.

10. Açılır menüden (B) Kanalı seçin.

NOT: Çalışma esnasında operatörler parazit sorunu yaşarlarsa, açılır menüden farklı bir kanal seçin.
(Daha fazla bilgi için, Makine İletişim Telsizi Kullanıcı El Kitabına bakın.)

11. Kabul Et düğmesini (C) seçin.

12. Ağ Yönet sayfasında Kabul Et düğmesini seçin.

PC21891—UN—30NOV15

A—Bağlan Düğmesi

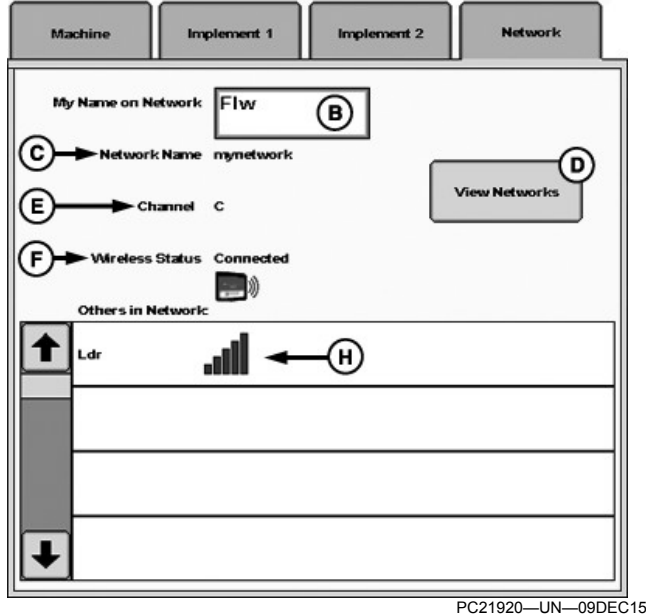
NOT: Ekran son kullanılan ağa otomatik olarak bağlanır. Değiştirmek veya yeni ağlar girmek için operatör girişi gerekir. Bir ağa bağlanması, 3 dakikaya kadar sürebilir.

13. Bir ağ için Bağlan düğmesini (A) seçin.

NOT: Ağ bağlantısını kesmek için, Ağları Görüntüle sayfasına geri dönün ve Bağlantı Kes düğmesini seçin.

PC21919—UN—09DEC15

Makine 1 Ağ Sayfası



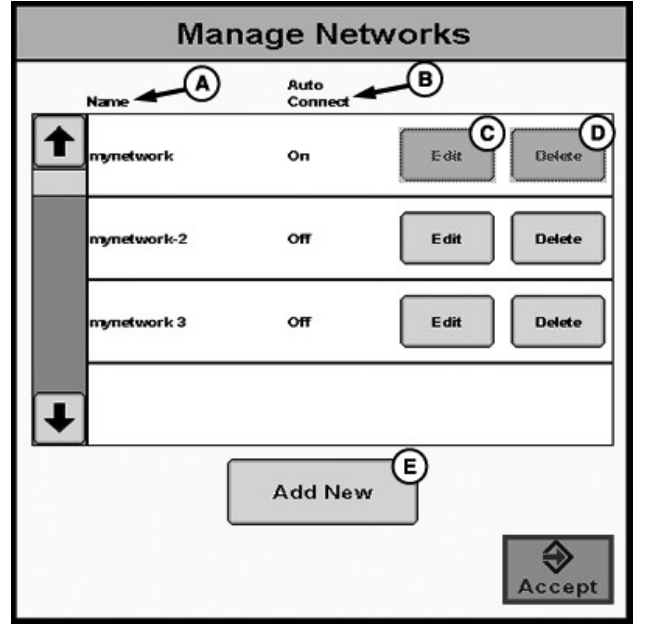
Makine 2 Ağ Sayfası

- A—Ağdaki Makine 1 Adı
 B—Ağdaki Makine 2 Adı
 C—Ağ Adı
 D—Ağları Görüntüle Düğmesi
 E—Ağ Kanalı
 F—Kablosuz Durumu
 G—Makine 1 Ağ Sayfasındaki Makine 2 Adı
 H—Makine 2 Ağ Sayfasındaki Makine 1 Adı

Bir ağ, her iki makine ekranında başarıyla ayarlandıktan ve bağlandıktan sonra, ağdaki Makine 1 adı, Makine 2 ekranında görünür. Ağdaki Makine 2 adı, Makine 1 ekranında görünür.

HC94949,0000AF4-80-30MAR17

Ağları Yönet



Birden Fazla Ağ

- A—Ağ Adı
 B—Oto. Bağlan
 C—Ağı Düzenle Düğmesi
 D—Ağı Sil Düğmesi
 E—Yeni Ağ Ekle Düğmesi

- Birden fazla ağa ihtiyaç varsa, bu ağlar Ağları Yönet sayfasında görüntülenir. Operatör, listeden istenen ağı seçer.
- Aynı anda sadece tek bir ağda, Oto. Bağlan (B) özelliği Açık olarak görüntülenir. Son kullanılan ağ, varsayılan olarak Oto. Bağlan ağı olacaktır. Farklı bir ağa bağlanmak istenirse, operatörün o ağa manuel olarak bağlanması gerekecektir ve o ağ, yeni varsayılan Oto. Bağlan ağı olacaktır.
- Ağ ayarlarını değiştirmek için, Düzenle (C) düğmesini seçin.
- Bir ağ silmek için, Sil düğmesini (D) seçin.

NOT: Ekran bir ağa bağlıyken, o ağ düzenlenemez ya da silinemez. Düzenle ve Sil düğmelerini etkinleştirmek için ağ bağlantısını kesin.

HC94949,0000AF8-80-30MAR17

Kablolu Ağ Bağlantısı Kayboldu



PC14371—UN—08DEC11

Kablolu Ağ Bağlantısı Kayboldu

Kablosuz ağ üzerindeki diğer araçlarla bağlantı kesilirse, bu uyarı görüntülenir.

Ağdaki diğer tüm araçlar arasındaki bağlantı kayboldu. Olası nedenler:

- Diğer tüm araçlar ağ alanından ayrıldı ya da ağ değiştirdiler
- Diğer tüm araçlar kapatıldı
- Bu araç ağ alanından ayrıldı

NOT: Makine iletişim telsizi (MCR), kablosuz bağlantı sağlamak için, görüş çizgisi telsiz görünürlüğü gerektirir.

SF04007,0000740-80-04DEC14

Telsiz bağlantısı kesilirse, bu uyarı görüntülenir.

Ekran ile telsiz arasındaki kablolu ağ bağlantısı kayboldu. Lütfen gücü ve Ethernet kablosu bağlantılarını kontrol edip yeniden bağlanmayı deneyin.

NOT: Bir Ethernet anahtarı kullanılırsa, bağlantıları doğrulayın.

SF04007,000073F-80-12DEC14

Kablosuz Ağ Bağlantısı Kayboldu



PC16213—UN—05NOV12

Ekipman Kurulumu



Menü Düğmesi

PC8663—UN—29APR15

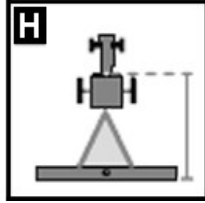
1. Menü düğmesini seçin.



GS3 Düğmesi

PC12685—UN—29APR15

2. GS3 düğmesini seçin.



Ekipman Yazılım Tuşu

PC8677—UN—05AUG05

3. Ekipman yazılım tuşunu seçin.

Traktör Kurulumu

PC14335—UN—07DEC11

Tahıl Arabası Kurulumu

PC14336—UN—07DEC11

- A—Makine Sekmesi
- B—Ekipman 1 Sekmesi
- C—Ekipman 2 Sekmesi
- D—Ağ Sekmesi
- E—Makine Tipi
- F—Makine Modeli
- G—Makine Adı
- H—Bağlantı Türü
- I—Makine Dönüş Yarıçapı
- J—Dönüş Duyarlılığı
- K—İletişim Portu
- L—Makine Ofsetlerini Değiştirme
- M—Kayıt Kaynağı
- N—Ekipman Tipi
- O—Ekipman Modeli
- P—Ekipman Adı
- Q—Ekipman Ofsetlerini Değiştirme
- R—Genişlikleri Değiştirme

Tüm Makine ve Ekipman kurulum bilgilerini doldurun.

NOT: Tüm öğeler ve değişiklikler geçerli makine adının altında kaydedilir.

Makine Dönüş Yarıçapı ve Dönüş Hassasiyeti yalnızca iTEC™ Pro ile birlikte kullanılabilir.

Makine Tipi (E) — Kullanılan makinenin tipi (örn. traktör).

Makine Modeli (F) — Kullanılan makinenin model numarası. John Deere makineleri için, model numaraları açılır listede görüntülenecektir.

Makine Adı (G) — Kullanılan makineyi belirtmek için kullanılır.

Ofsetler (L) — Traktöre göre geçerli tahıl arabasının konumunu tanımlamak için kullanılır.

HC94949,0000AF9-80-16FEB17

Kılavuzluk Ayarları



Menü Düğmesi

PC8663—UN—29APR15

1. Menü düğmesini seçin.



GS3 Düğmesi

PC12685—UN—29APR15

2. GS3 düğmesini seçin.

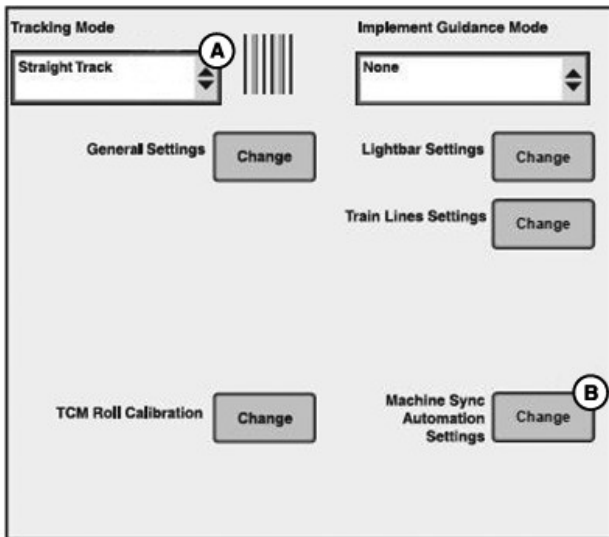


Kılavuz Yazılım Tuşu

PC8673—UN—14OCT07

3. Kılavuzluk yazılım tuşunu seçin.
4. Kılavuzluk Ayarları sekmesini seçin.

NOT: Parkuru düzgün takip edebilmesi ve düzgün performans sergileyebilmesi için Makine Senkronizasyonu Otomasyonu, Öncü (biçerdöver) arazi dengeleme modülünde (TCM) hassas kalibrasyonu yapılmasını gerektirir.



PC20584—UN—15DEC14

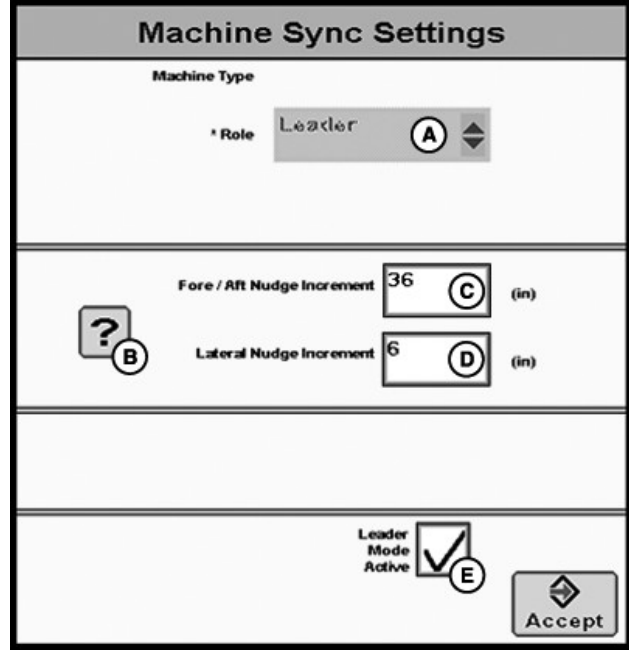
A—İzleme Modu

B—Makine Senkronizasyon Otomasyonu Ayarları

Normal hasat işlemi için istenilen İzleme Modunu (A) seçin.

Makine Senkronizasyon Otomasyonu Ayarları düğmesini (B) seçin.

Makine Senkronizasyon Otomasyonu Ayarları



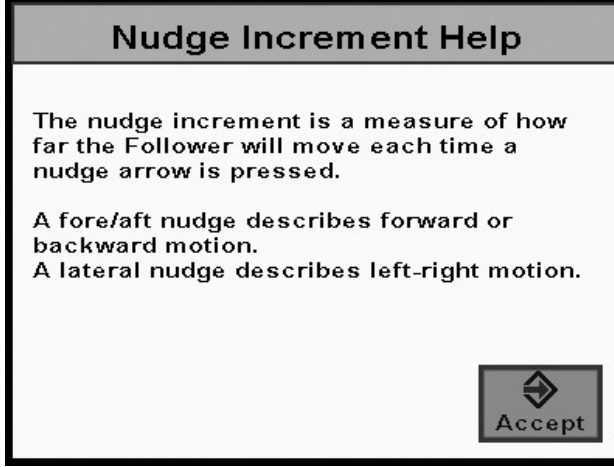
PC14339—UN—07DEC11

- A—Görev
- B—İnce Ayar Artımı Yardımı
- C—Ön/Arka İnce Ayar Artımı
- D—Yanal İnce Ayar Artımı
- E—Öncü Modu Etkin

Makine kurulumunda Makine Tipi için Biçerdöver seçildiğinde, Makine Senkronizasyonu Ayarlarında Öncü Rolü (A) önceden doldurulur.

Makine Senkronizasyonu işlemi için **Öncü Modu Etkin (E)** seçeneği işaretli olmalıdır. Bu kutunun işaretlenmesi, Öncü ile Artçı arasında eşleştirilmiş çalışma yapılabilmesini sağlar. Artçıyla (traktör) eşleştirilmiş çalışma yapmamak için bu kutuyu işaretlemekten kaçınılmalıdır.

İnce Ayar Artımı Yardımı



PC14340—UN—07DEC11

İnce Ayar Artımı Yardımı

İnce ayar artımı, ince ayar okuna her basıldığında, Artçının ne kadar hareket edeceğini gösteren bir ölçümdür.

- Ön/Arka ince ayarı, İnce ayar düğmesi seçildiğinde, biçerdöverle bağlantılı olarak Artçının (traktör) öne ya da geriye hareket edeceği mesafeyi tanımlar.
- Yanal ince ayar, İnce ayar düğmesi seçildiğinde Artçının (traktör) biçerdöverle ilişkili olarak yanal olarak hareket edeceği mesafeyi tanımlar.

İnce ayar artış değerleri yalnızca senkronize makineyi etkiler.

HC94949,0000AFA-80-14FEB17

Ekipman Kurulumu



Menü Düğmesi

PC8663—UN—29APR15

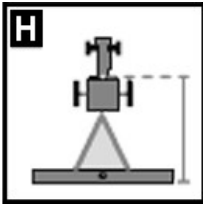
1. Menü düğmesini seçin.



GS3 Düğmesi

PC12685—UN—29APR15

2. GS3 düğmesini seçin.



Ekipman Yazılım Tuşu

PC8677—UN—05AUG05

3. Ekipman yazılım tuşunu seçin.

Traktör Kurulumu

PC14335—UN—07DEC11

Tahıl Arabası Kurulumu

PC14336—UN—07DEC11

- A—Makine Sekmesi
- B—Ekipman 1 Sekmesi
- C—Ekipman 2 Sekmesi
- D—Ağ Sekmesi
- E—Makine Tipi
- F—Makine Modeli
- G—Makine Adı
- H—Bağlantı Türü
- I—Makine Dönüş Yarıçapı
- J—Dönüş Duyarlılığı
- K—İletişim Portu
- L—Makine Ofsetlerini Değiştirme
- M—Kayıt Kaynağı
- N—Ekipman Tipi
- O—Ekipman Modeli
- P—Ekipman Adı
- Q—Ekipman Ofsetlerini Değiştirme
- R—Genişlikleri Değiştirme

Tüm Makine ve Ekipman kurulum bilgilerini doldurun.

NOT: Tüm öğeler ve değişiklikler geçerli makine adının altında kaydedilir.

Makine Dönüş Yarıçapı ve Dönüş Hassasiyeti yalnızca iTEC™ Pro ile birlikte kullanılabilir.

Makine Tipi (E) — Kullanılan makinenin tipi (örn. traktör).

Makine Modeli (F) — Kullanılan makinenin model numarası. John Deere makineleri için, model numaraları açılır listede görüntülenecektir.

Makine Adı (G) — Kullanılan makineyi belirtmek için kullanılır.

Ofsetler (L) — Traktöre göre geçerli tahıl arabasının konumunu tanımlamak için kullanılır.

HC94949,0000AFB-80-16FEB17

Kılavuzluk Ayarları

Menü Düğmesi

PC8663—UN—29APR15

1. Menü düğmesini seçin.



GS3 Düğmesi

PC12685—UN—29APR15

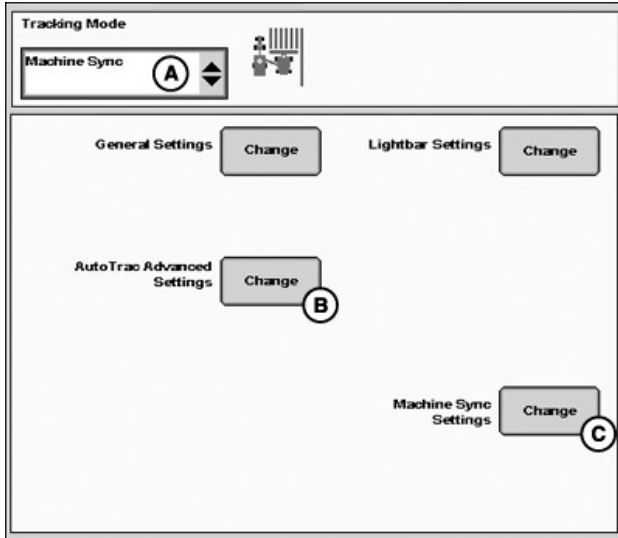
2. GS3 düğmesini seçin.



Kılavuzluk Yazılım Tuşu

PC8673—UN—14OCT07

3. Kılavuzluk yazılım tuşunu seçin.
4. Kılavuzluk Ayarları sekmesini seçin.



PC16094—UN—22OCT12

- A—İzleme Modu
B—AutoTrac™ Gelişmiş Ayarlar
C—Makine Senkronizasyon Otomasyonu Ayarları

NOT: Parkurun düzgün takip edebilmesi ve düzgün performans sergileyebilmesi için Makine Senkronizasyonu İzleyici (traktör) arazi dengeleme modülüne (TCM) kalibrasyon yapılmasını gerektirir.

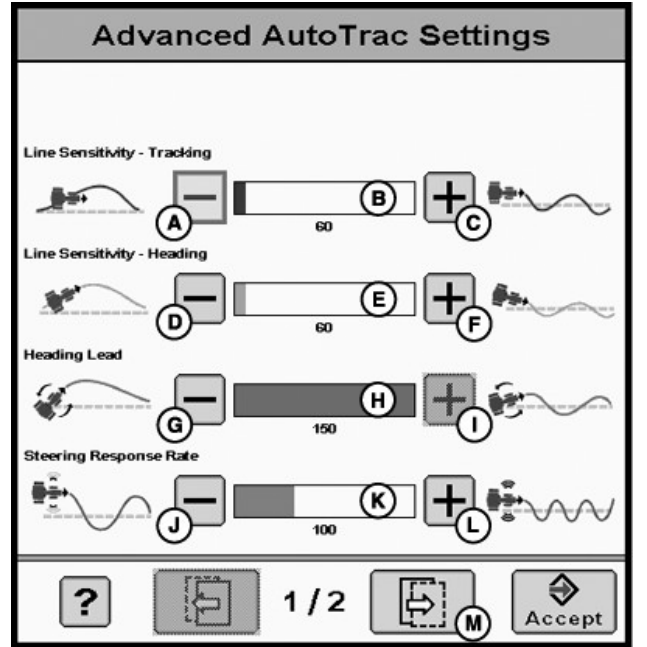
Makine Senkronizasyonu İzleme Modunu (A) seçin.

NOT: Makine Senkronizasyonu İzleme Modu yalnızca Makine Senkronizasyonu Otomasyonu kullanımı sırasında kullanılır. Bu izleme modu, Öncünün (biçerdöver), Artçı (traktör) kılavuzluğunu kumanda etmesine olanak tanır. Kılavuzluk çizgilerinin kablosuz şekilde paylaşılmasına bir etkisi yoktur.

Bir ağa bağlıyken Makine Senkronizasyonu İzleme Modu devre dışı olur.

AutoTrac™ İleri Düzey Ayarları düğmesini (B) seçerek AutoTrac™ hassasiyetlerini ayarlayın.

Makine Senkronizasyonu ayarlarını yapılandırmak için Makine Senkronizasyonu Ayarları düğmesini (C) seçin.

İleri Düzey AutoTrac™ Ayarları Sayfa 1

PC16108—UN—23OCT12

- A—Hat Duyarlılığını Azaltma-İzleme
B—Hat Duyarlılığı-İzleme Değeri
C—Hat Duyarlılığını Artırma-İzleme
D—Hat Duyarlılığını Azaltma-Yön
E—Hat Duyarlılığı-Yön Değeri
F—Hat Duyarlılığını Artırma-Yön
G—Öncüyü Yönlendirmeyi Azaltma
H—Öncüyü Yönlendirme Değeri
I—Öncüyü Yönlendirmeyi Artırma
J—Direksiyon Tepki Hızını Azaltma
K—Direksiyon Tepki Hızı Değeri
L—Direksiyon Tepki Hızını Artırma
M—Sonraki Sayfa

NOT: Ayarları değiştirmeden önce, ekim ve sürme işlemleri için kullanılabilmeleri adına mevcut değerleri bir kenara yazın.

AutoTrac™ İleri Düzey Ayarların ilk iki sayfasını, başlangıç noktası olarak kullanın. Ekipmana istenen performans için ince ayar yapmak için, ayarları değiştirin.

NOT: Tüm makineler, optimum performans elde etmek için farklı hassaslık değerlerini gerektirir.

Tekerlekli Makineler:

- Hat Hassasiyeti-İzleme - 50 ila 70
- Hat Hassasiyeti-Yön - 50 ile 70
- Öncüyü Yönlendirme - maksimum değer
- Direksiyon Hassasiyet Ayarı - 100'de varsayılan

İzlemeli Makineler:

- Varsayılan Ayarlarda (100) başlayın.
- Varsayılan ayarlar uygun değilse:
 - Engelbeli arazide Hat Duyarlılığı — Yön değerini azaltın.
 - Düz arazide Hat Duyarlılığı — Yön değerini artırın.
- Hassaslıkları optimum performans için ayarlayın. İstenen performansa ulaşılan kadar ufak artışlarla ayarlayın.

İleri Düzey AutoTrac™ Ayarları Sayfa 2

Advanced AutoTrac Settings

Acquire Sensitivity: A (minus), B (100), C (plus)

Curve Sensitivity: D (minus), E (100), F (plus)

Restore Default Settings (Page 1 and 2): G

Monitor Performance: H

Bottom bar: I (question mark), 2/2, Accept

PC16109—UN—23OCT12

- A—Algılama Duyarlılığını Düşürün
 B—Algılama Duyarlılığı Değeri
 C—Algılama Duyarlılığını Yükseltin
 D—Eğri Hassasiyetini Düşürün
 E—Eğri Hassasiyeti Değeri
 F—Eğri Hassasiyetini Yükseltin
 G—Varsayılan Ayarlara Dön
 H—Performansı İzle
 I—Önceki Sayfa

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

NOT: Bir kavisli parkura geçiliyorsa, algılama ve kavis hassasiyeti ayarlarını daha yüksek değerlere getirin.

- Algılama Hassasiyeti - varsayılan olarak 100
- Kavis Hassasiyeti — varsayılan olarak 100

Makine Senkronizasyon Otomasyonu Ayarları

Machine Sync Settings

Machine Type: Follower (A)

Fore / Aft Nudge Increment: 39 (C) (in)

Lateral Nudge Increment: 6 (D) (in)

Speed Sensitivity: 50 (G) (F minus, H plus)

Machine Sync Sound Settings: I

Accept button

PC16300—UN—26NOV12

Machine Sync Sound Settings

Play Sound When:

Leader Requests Follower: J (checked)

Request Repeat Interval: K (No Repeat)

Accept button

PC16301—UN—27NOV12

- A—Görev
 B—İnce Ayar Artımı Yardımı
 C—Ön/Arka İnce Ayar Artımı
 D—Yanal İnce Ayar Artımı
 E—Hız Duyarlılığı Yardımı
 F—Hız Duyarlılığını Düşürün
 G—Hız Duyarlılık Değeri

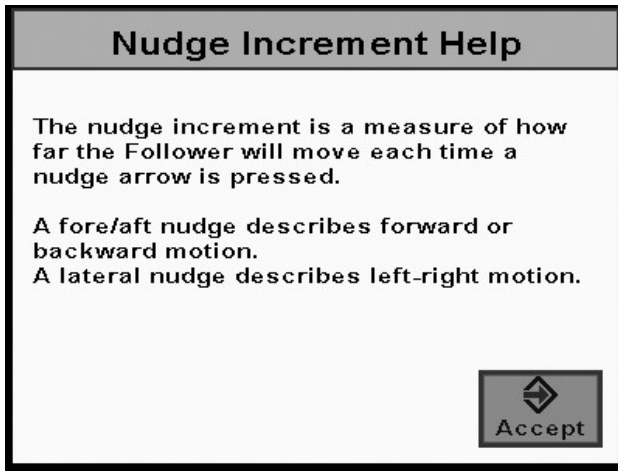
H—Hız Duyarlılığını Artırın
 I—Makine Senk. Ses Ayarları
 J—Öncü Araç İzleyiciye İstek Yapar
 K—İstek Tekrar Aralıkları

Makine kurulumunda Traktör Tipi için Traktör seçildiğinde, Makine Senkronizasyonu Ayarlarında İzleyici Rolü (A) önceden doldurulur.

Bildirim seslerini ayarlamak için Makine Senkronizasyonu Ses Ayarları düğmesini (I) seçin.

Biçerdöver bir boşaltma isteğinde bulunduğunda sesli uyarı yapmak için Öncü Araç İzleyiciye İstek Yapar'ın (J) yanına bir işaret koyun. Sesin ne zaman tekrarlanacağını ayarlamak için açılır listeden (K) zaman aralığını seçin.

İnce Ayar Artımı Yardımı



PC14340—UN—07DEC11

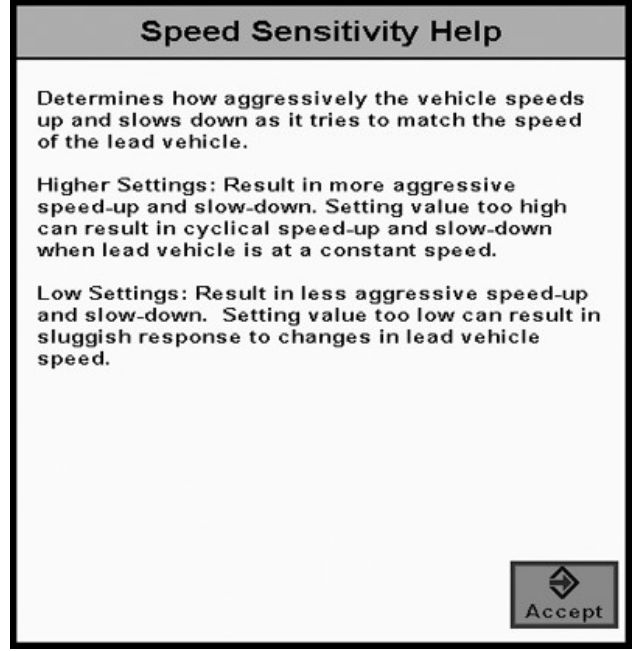
İnce Ayar Artımı Yardımı

İnce ayar artımı, ince ayar okuna her basıldığında, Artçının ne kadar hareket edeceğini gösteren bir ölçümdür.

- Ön/Arka ince ayarı, İnce ayar düğmesi seçildiğinde, biçerdöverle bağlantılı olarak Artçının (traktör) öne ya da geriye hareket edeceği mesafeyi tanımlar.
- Yanal ince ayar, İnce ayar düğmesi seçildiğinde Artçının (traktör) biçerdöverle ilişkili olarak yanal olarak hareket edeceği mesafeyi tanımlar.

İnce ayar artış değerleri yalnızca senkronize makineyi etkiler.

Hız Hassasiyeti Yardımı



PC16150—UN—29OCT12

Aracın, öncü aracın hızını yakalaması için ne kadar şiddetli hızlanıp yavaşlayacağını belirler.

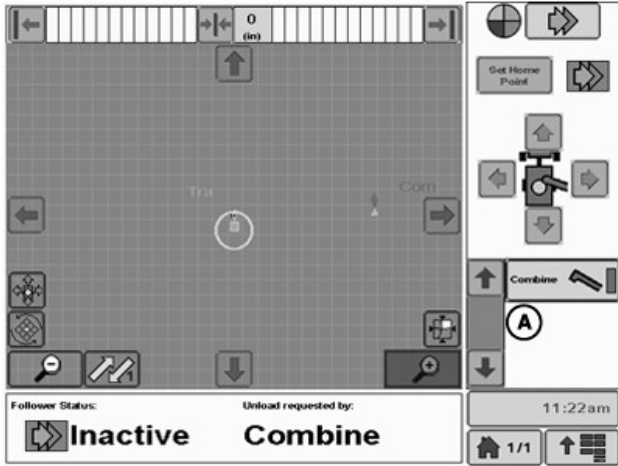
Yüksek Ayarlar: Daha şiddetli hızlanma ve yavaşlama sonucu. Değeri çok yüksek ayarlamak öncü araç sabit hızdayken devirli hızlanma ve yavaşlamaya neden olur.

Düşük Ayarlar: Düşük şiddette hızlanma ve yavaşlama sonucu. Değeri çok düşük ayarlamak öncü araç hızındaki değişikliklere yavaş tepki vermesine neden olur.

HC94949,0000C93-80-04DEC17

Başlangıç Sayfalarını Ayarlama

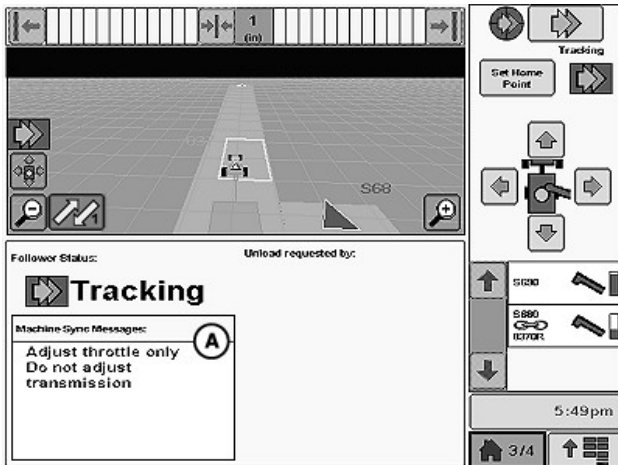
Lojistik Ana Sayfası



A—Sepet Dolum Durumu

Lojistik ana sayfası ağıdaki herhangi bir makinedeki operatörün, diğer makinelerin uzamsal düzenini ve öncü makinelerin sepet dolum (A) durumlarını görebilmesini sağlar. Öncü ve artçı makineler ağ isimlerine ve sürüş yönlerini gösteren oka göre belirlenir. Sepet dolum durum kutusu, operatörlerin tarladaki her bir artçının durumunu görüntülemesini ve boşaltma işlemlerini önceliklendirmesini sağlar.

Mesaj Merkezi Ana Sayfası

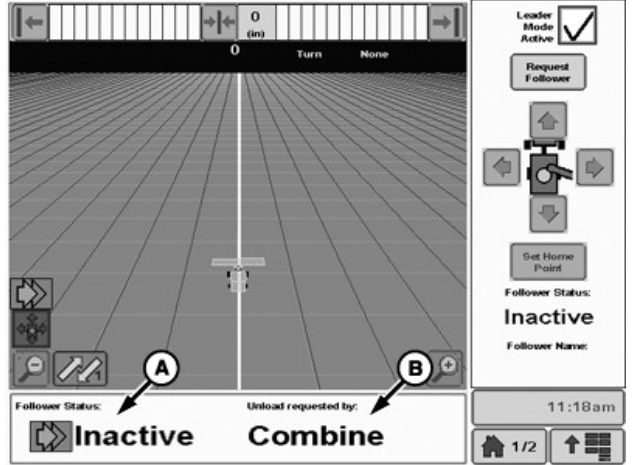


A—Makine Senkronizasyonu Mesajları

Mesaj Merkezi ana sayfası, öncü ve artçı operatörlerinin, sistem tarafından oluşturulan Makine Senkronizasyonu Mesajlarını (A) görüntülemesini sağlar.

Mesaj Merkezi, Makine Senkronizasyonuna alıştırma aşamasında ekstra desteğe ihtiyacı olan yeni artçı araç operatörleri için faydalıdır.

Kılavuzluk Ana Sayfası



PC21367—UN—01OCT15

A—Artçı Araç Durumu B—Boşaltma İsteyen

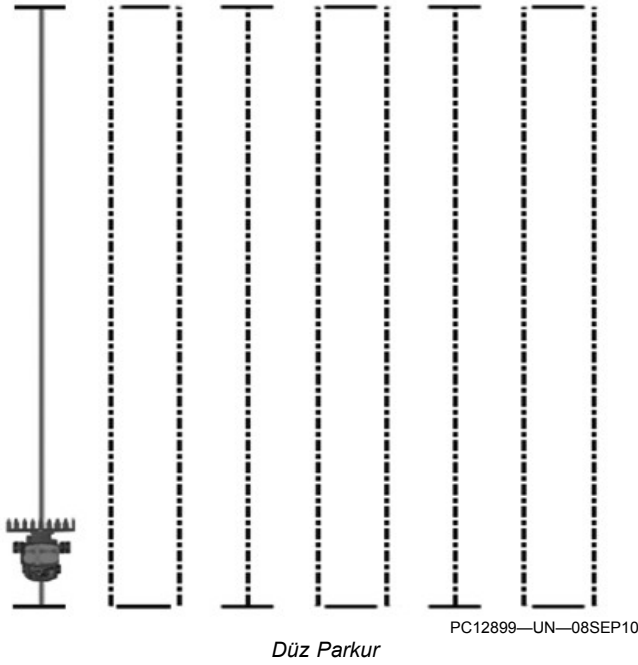
Kılavuzluk ana sayfası, Artçı Araç Durumunu (A) ve Boşaltma isteyen (B) gösterir.

HC94949,0000AFD-80-10FEB17

Kullanım — Makine Senkronizasyon Otomasyonu

Makine Senkronizasyon Otomasyonu Kullanımı — Kılavuzluk Modu

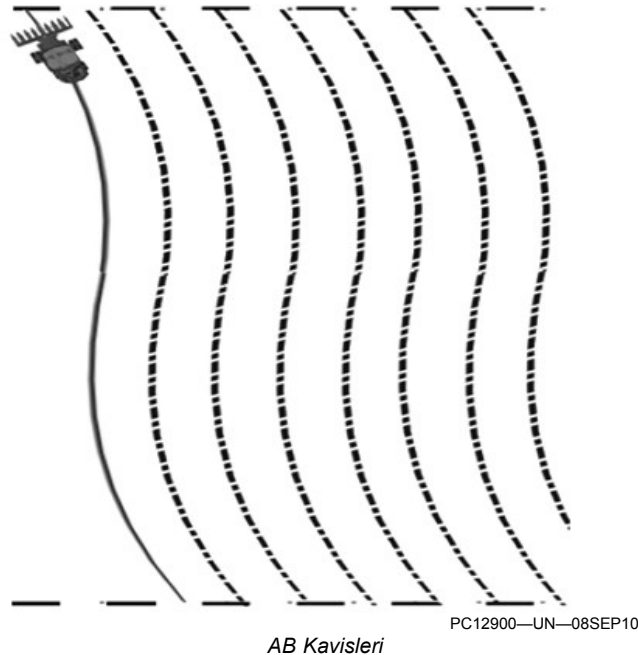
Düz Parkur



Makine Senkronizasyon Otomasyonu, kullanılabilir kılavuzluk modlarından herhangi biri ile çalışabilir.

Düz Parkur'u sıralar düz ve 1 m'den (3.3 ft) fazla farklılık göstermediğinde kullanın. Düz Parkur tüm hatları orijinal hatta paralel olarak yönlendirir.

AB Kavis

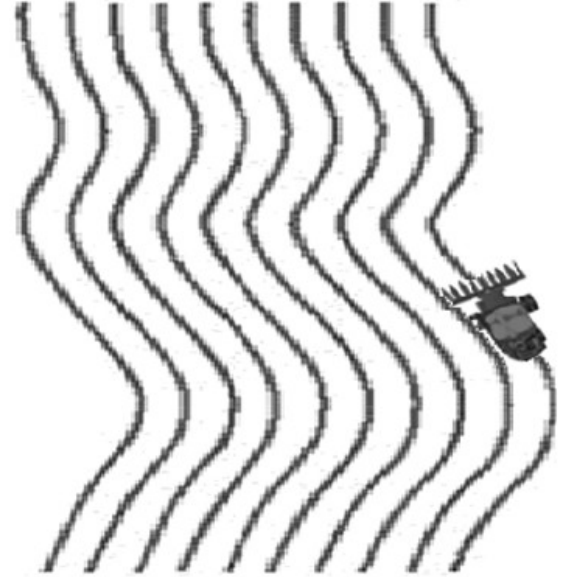


AB Kavislerinin tarlada sürekli bir kavis olan durumda

kullanılması önerilir. AB Kavisleri tarlada paralel hatlar olarak kavisli parkur yönlendirme avantajına sahiptir ama kavis şekli her geçişte aynıdır.

NOT: Sistem metre başına 1°'den büyük kavisleri desteklemez.

Uyarlanabilir Kavisler



Uyarlanabilir kavisler tüm tarlalarda kullanılabilir ancak parkur yönünde önemli değişiklik olduğunda ya da kılavuzluk kavisleri U şeklinde olduğunda önerilir.

NOT: Sistem metre başına 1°'den büyük kavisleri desteklemez.

Dairesel Parkur



Dairesel Parkur

PC12902—UN—08SEP10

Merkez pivot bölgeye tohum ekildiğinde, Dairesel Parkur'un kullanılması önerilir.

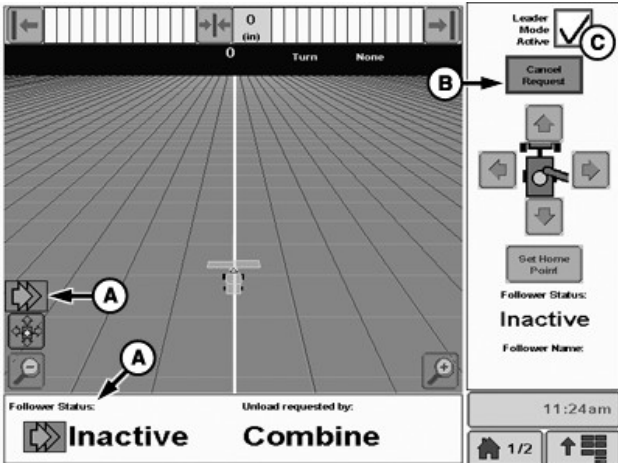
NOT: Sistem, metre başına 1°'den fazla kavisli daireleri desteklemez.

Öncü (Biçerdöver) keskin bir kavis altında çalışır ya da parkur yönünü değiştirirse, Artçı (Traktör) takip edemez. Makine Senkronizasyonu devre dışı kalır.

HC94949,0000AFE-80-10FEB17

Makine Senkronizasyon Otomasyonu Kullanımı — Öncü (Biçerdöver)

Öncü (Biçerdöver) — Aktif Değil



PC16143—UN—26OCT12

A—Artçı Durumu: Etkin değil
B—Artçı Talep Et Düğmesi
C—Öncü Modu Etkin

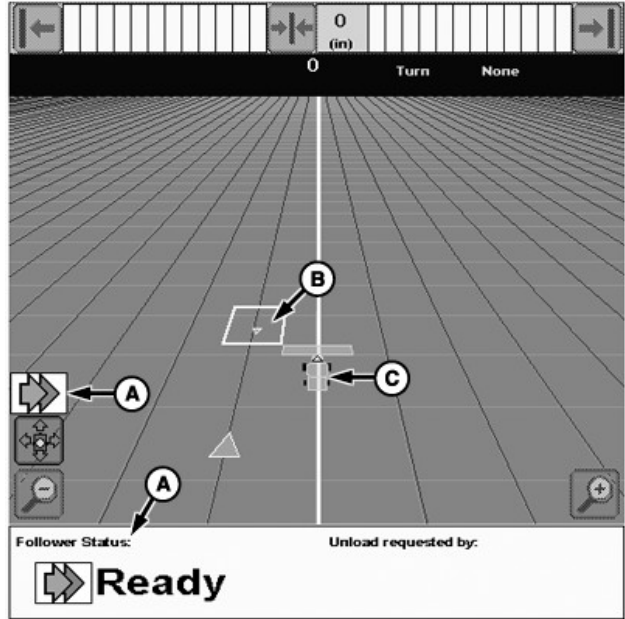
Artçı (Traktör) Çalışma Bölgesinin içine girene kadar Makine Senkronizasyon Otomasyonu durumu Devre Dışı kalmaya devam edecektir.

NOT: Çalışma Bölgesi, Öncü (biçerdöver) ekranında görünmez. Sadece Artçı (traktör) ekranında görülür.

Makine Senkronizasyon Otomasyonu işlevinin çalışması için Öncü Modu Etkin (C) onay kutusu işaretlenmelidir.

Artçı Talep Et düğmesi (B) — ağıdaki tüm Artçıları, Öncünün tahıl silosunu boşaltması gerektiği konusunda uyarır. Öncünün ağ adı, ana ekranın alt kısmında görünür. Öncü ve Artçı aynı ağa bağlıysa, Artçı Talep Et düğmesini istediğiniz zaman seçin.

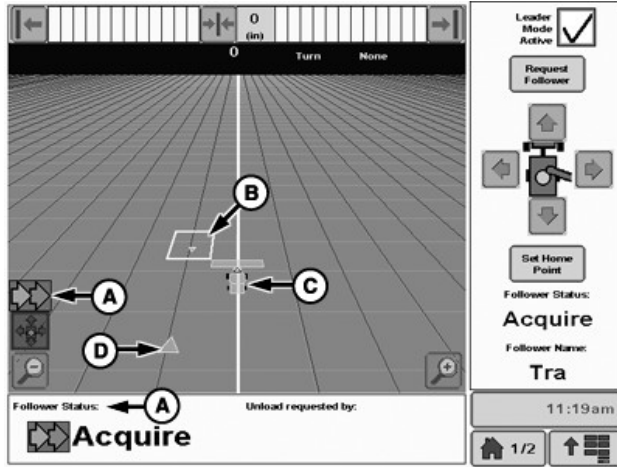
Öncü (Biçerdöver) — Hazır



PC16142—UN—26OCT12

A—Artçı Durumu: Hazır
B—Giriş Noktası Kalibrasyon Bölgesi
C—Öncü Araç (Biçerdöver)

Takipçi, Çalışma Bölgesini geçtikten ve traktör operatörü, Makine Senkronizasyonu Etkinleştir düğmesini seçtikten sonra, Makine Senkronizasyon Otomasyonu durumu Hazır (A) şeklinde değişir. Durum göstergesi, beyaz bir arka plan rengine değişir.

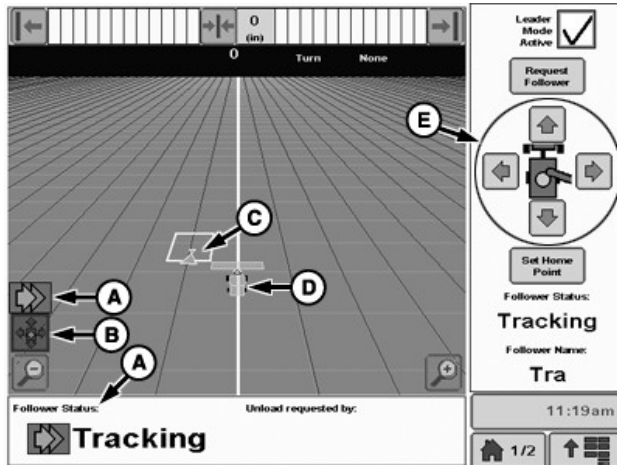
Makine Senkronizasyon Otomasyonu — Algıla

PC16141—UN—29OCT12

- A—Artçı Durumu: Algıla
 B—Giriş Noktası Göstergesi
 C—Öncü Araç (Biçerdöver)
 D—Artçı Araç (Traktör)

Artçı (Traktör) (D) Çalışma Bölgesi içerisinde olduğunda ve durum diliminin dördüncü parçasını tamamlamak için traktör devam anahtarına basıldığında, Makine Senkronizasyon Otomasyonu durumu Algıla (A) olarak değişir.

Durum göstergesi, yeşil bir dolgu rengi olarak değişir ve oklar hareketli hale gelir.

Öncü (Biçerdöver) — İzleme

PC16138—UN—26OCT12

- A—Artçı Durumu: İzleme
 B—Makine Senk. Kumandaları Düğmesi
 C—Giriş Noktasındaki Artçı (Traktör)
 D—Öncü Araç (Biçerdöver)
 E—İnce Ayar Düğmeleri

Artçı (Traktör) Giriş Noktasına (C) ulaştıktan sonra, Makine Senkronizasyon Otomasyonu durumu İzleme (A) olarak değişir.

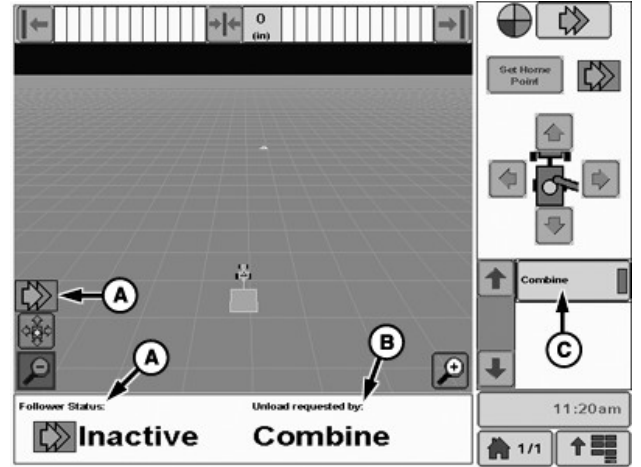
Artçı Öncüyü izler. Öncü yön ya da hız değiştirdikçe, Artçı, Öncü değişikliklerine uyar.

Gerekli olması halinde, Artçının konumunu (E)

ayarlamak için İnce Ayar düğmelerini seçin. İnce Ayar düğmeleri, Makine Senkronizasyon Kumandaları düğmesi (B) seçilerek de bulunur.

Öncü (biçerdöver) artık Artçı tahıl deposuna boşaltma yapabilir.

HC94949,0000B1B-80-17FEB17

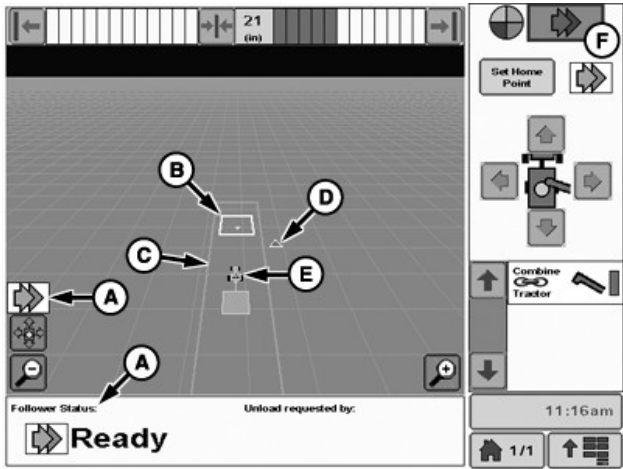
Makine Senk Otomasyonu Kullanımı — Artçı (Traktör)**Artçı (Traktör) — Etkin Değil**

PC16136—UN—26OCT12

- A—Artçı Durumu: Etkin değil
 B—Boşaltma Talebi Bildirimi
 C—Öncü (Biçerdöver) Sepet Düzey Durumu

Öncü (biçerdöver) Artçı İsteği Yap düğmesini seçtiğinde, Artçı (traktör) ekranda (B) bir talep bildirimi alır. Talep, sesli ikazla belirtilir ve Öncü Sepet Düzeyi Durumu (C) yanıp sönmeye başlar.

NOT: Çalışma Bölgesi sadece Artçının yönü, Öncünün yönünün +/-45 derece dahilinde olduğunda görüntülenir. Çalışma Bölgesi sadece Artçı (Traktör) ekranında görülür. Öncü (biçerdöver) ekranında görünmez.

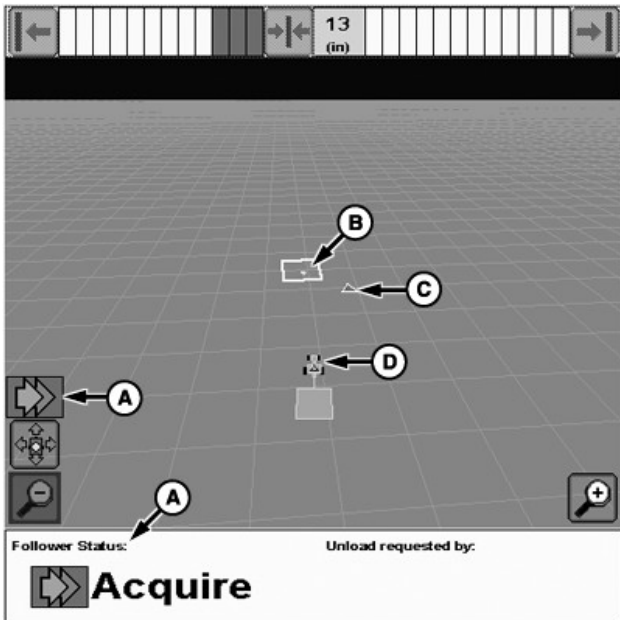
Artçı (Traktör) — Hazır

PC16132—UN—26OCT12

- A—Artçı Durumu: Hazır
 B—Giriş Noktası Kalibrasyon Bölgesi
 C—Çalışma Bölgesi
 D—Öncü Araç (Biçerdöver)
 E—Artçı Araç (Traktör)
 F—Makine Senkronizasyonu Etkinleştir Düşmesi

NOT: Makinede gerçek zamanlı kinetik (RTK) dışında herhangi bir düzeltme tipi kullanıldığında, devam anahtarına basmadan önce 10-15 saniye bekleyin.

Artçı, Çalışma Bölgesini (C) geçtikten ve traktör operatörü, Makine Senkronizasyonu Etkinleştir düğmesini (F) seçtikten sonra, Makine Senkronizasyonu durumu Hazır (A) şeklinde değişir. Durum göstergesi, beyaz bir arka plan rengine değişir. Devam anahtarına basmadan önce, Makine Senkronizasyon Otomasyonu durumunun Hazır olduğundan emin olun.

Artçı (Traktör) — Algılama

PC16133—UN—26OCT12

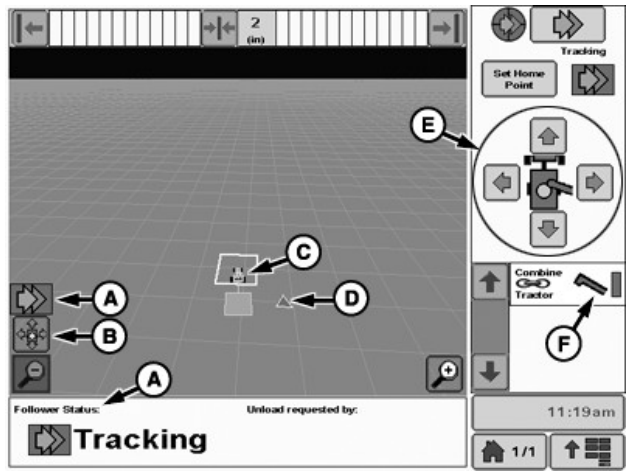
- A—Artçı Durumu: Algıla
 B—Giriş Noktası Göstergesi

- C—Öncü Araç (Biçerdöver)
 D—Artçı Araç (Traktör)

Artçı (Traktör) (D) Hazır durumunda olduğunda ve durum diliminin dördüncü parçasını tamamlamak için traktör devam anahtarına basıldığında, Makine Senkronizasyon Otomasyonu durumu Algıla (A) olarak değişir.

Durum göstergesi, yeşil bir dolgu rengi olarak değişir ve oklar hareketli hale gelir.

NOT: Artçı devam anahtarına bastığında ve Makine Senkronizasyon Otomasyonu durumu Algıla olarak değiştiğinde, Çalışma Bölgesi yok olur.

Artçı (Traktör) — İzleme

PC16131—UN—25OCT12

- A—Artçı Durumu: İzleme
 B—Makine Senkronizasyon Otomasyonu Kumandaları Düşmesi
 C—Giriş Noktasındaki Artçı (Traktör)
 D—Öncü Araç (Biçerdöver)
 E—İnce Ayar düğmeleri
 F—Biçerdöver Boşaltma Durumu

Artçı (Traktör) Giriş Noktasına (C) ulaştıktan sonra, Makine Senkronizasyon Otomasyonu durumu İzleme (A) olarak değişir.

Artçı Öncüyü izler. Öncü yön ya da hız değiştirdikçe, Artçı de Öncünün konum ve hız değişikliklerine uyar.

Öncü (biçerdöver) artık Artçı tahıl deposuna (F) boşaltma yapabilir.

Gerekli olması halinde, Artçının konumunu (E) ayarlamak için İnce Ayar düğmelerini seçin. İnce Ayar düğmeleri, Makine Senkronizasyon Otomasyonu Kumandaları düğmesi (B) seçilerek de bulunur.

Çalışma esnasında, hızı sadece pedalı kullanarak ayarlayın. Çalışma sırasında şanzıman değiştirilmesi, Makine Senkronizasyon Otomasyonunu devreden çıkarır. Sistem hız otomasyonu, devam anahtarına basıldığında, şanzıman ayarı tarafından yönetilir.

9R ve 6R traktörlerinin hız otomasyon özellikleri nedeniyle, Makine Senkronizasyon Otomasyonu işlevi

kullanılırken, bu makinelerin tam gaz çalıştırılması önerilir.

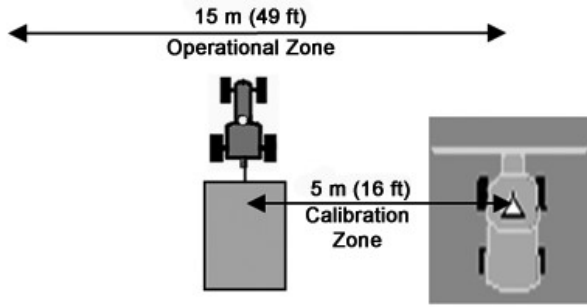
Devre dışı bırakmak için, traktör operatörü direksiyonu tutabilir, makine şanzıman hız ayarını arttırabilir ya da makineyi durdurabilir.

NOT: Artçı (Traktör) şanzımanının, Artçının Öncünün hızına ayak uydurmasına yetecek kadar yüksek ayarlandığından emin olun.

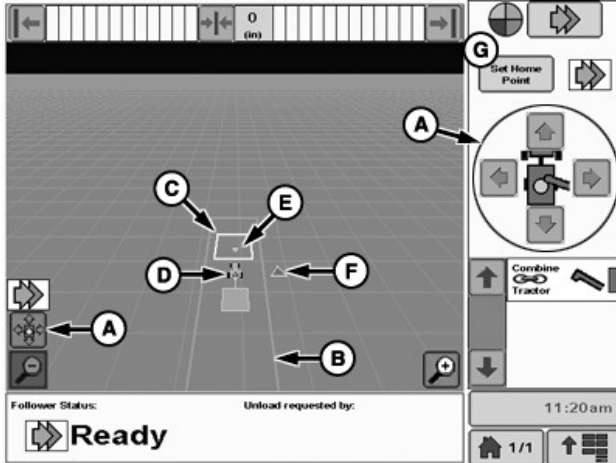
Artçıda dalgalanma durumları oluşursa, Makine Senkronizasyon Otomasyonu ayarlarında hız duyarlılığı ayarını değiştirin.

HC94949,0000B1C-80-17FEB17

Giriş Noktası Kalibrasyonu



PC16145—UN—26OCT12



PC16144—UN—30OCT12

- A—İnce Ayar Düğmeleri
- B—Çalışma Bölgesi
- C—Kalibrasyon Bölgesi
- D—Artçı Araç (Traktör)
- E—Giriş Noktası Simgesi
- F—Öncü Araç (Biçerdöver)
- G—Giriş Noktasını Ayarla Düğmesi

Giriş Noktası — sistemin Artçı (Traktör) ürünü tahıl arabasına boşaltması için yönlendireceği nokta.

NOT: Makine Senk. işlevi çalışmadan önce, bir Giriş Noktası belirlenmelidir.

Bir Giriş Noktası ayarlanması, Öncü ve Artçının yönünün, birbirlerine çok benzer olmasına bağlıdır. Öncü ve Artçının yönleri benzer değilse, Makine Senk. operatörün bir Giriş Noktası belirlemesine izin vermez.

NOT: Öncü ve Artçının yönleri arasında +/- 5 derece fark varsa, Yön Eşleşmezliği çıkış kodu görüntülenir.

ÖNEMLİ: Ekipmanların çarpışmalarını önlemek için, Giriş Noktası aracın ya da ekipmanın herhangi bir parçasıyla kesişecek şekilde ayarlanmamalıdır. Ekipmanlar arasında daima tampon bölge bırakın.

Makine Senk. diğer makine/ ekipmana 1,0 metreden (3 ft) daha yakın makine/ekipmanın herhangi bir parçası ile birlikte kullanımı desteklemez.

1. Öncü (Biçerdöver) ve Artçı (Traktör) arasında eşleşme olduğunu doğrulayın. Kılavuzluk haritasında sarı ve/veya turuncu kutu görüntülendiğinde, eşleştirme başarıyla yapılmış demektir.
2. Alıcı pozisyonu yeşil Kalibrasyon Bölgesi (C) dahilinde olana kadar, Artçıyı (Traktör) (D) sürün.
3. Öncü ve Artçının hızı, ileri bir viteste 0,8 km/s'nin (0.5 mph) üzerinde olmalıdır.

NOT: Giriş Noktası alınırken, takip edilirken ve ayarlanırken, 9xxx serisi mafsallı traktörlerin minimum hız gereksinimi 2 km/s'dir (1.2 mph).

4. Öncü ya da Artçıda Giriş Nokt. Ayarla düğmesini (G) seçin. Bir Giriş Noktası ayarlandıktan sonra, ters çevrilmiş turuncu renkli bir üçgen (E) ile gösterilir.

Makine Senk. güç kesilene (düğme kapalı) kadar, Giriş Noktası Kalibrasyonunu korur. Operatör biçerdöver başlığı ve tahıl aracı tanımlama bilgilerini ilk kurulum sayfasında ayarlamışsa, Giriş Noktası ileride kullanılmak üzere muhafaza edilecektir.

Lütfen biçerdöver başlığını her değiştirdiğinizde, Giriş Noktası Kalibrasyonunun doğru olduğundan emin olun.

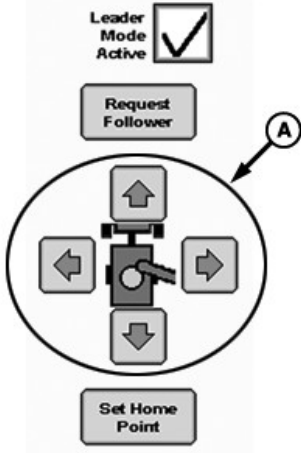
Kurulum koşulları karşılandığında, mevcut Giriş Noktası Kalibrasyonu Giriş Nokt. Ayarla düğmesi tekrar (G) seçilerek istenildiği zaman sıfırlanabilir.

NOT: 40 ft'lik başlıkların kullanılması augerin uzatılmasını ve her bir Artçı için tüm Giriş Noktası konumlarının yeniden ayarlanmasını gerektirir.

⚠ DİKKAT: Makine Senkronizasyonu çevredeki engelleri ya da kişileri algılamaz ya da bunlardan kaçınmaz. Yaralanmaları önlemek için, tetikte olun ve gerekli olması halinde, çarpışmalardan kaçınmak için direksiyonun kontrolünü muhafaza edin.

HC94949,0000B1D-80-17FEB17

İnce Ayar



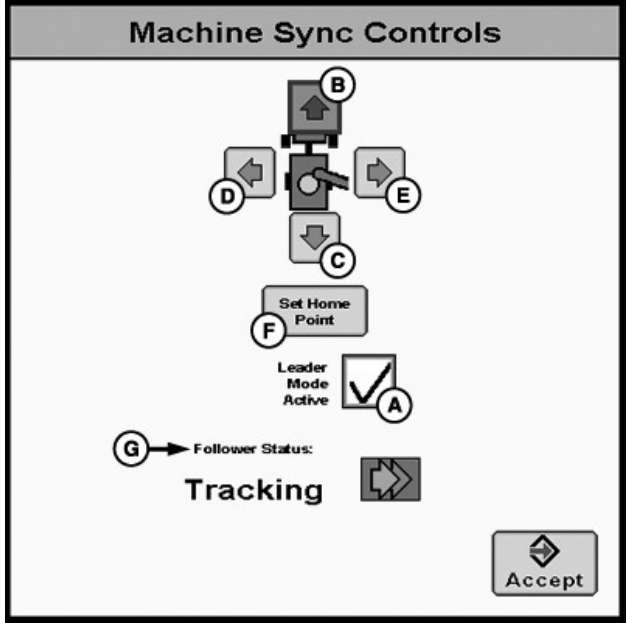
PC14393—UN—09DEC11
Ana Sayfa İnce Ayar Düğmeleri



PC14394—UN—09DEC11
Makine Senkronizasyonu Kontrolleri için Kılavuzluk Sayfası
ya da Ana Sayfa Kısa Yolu

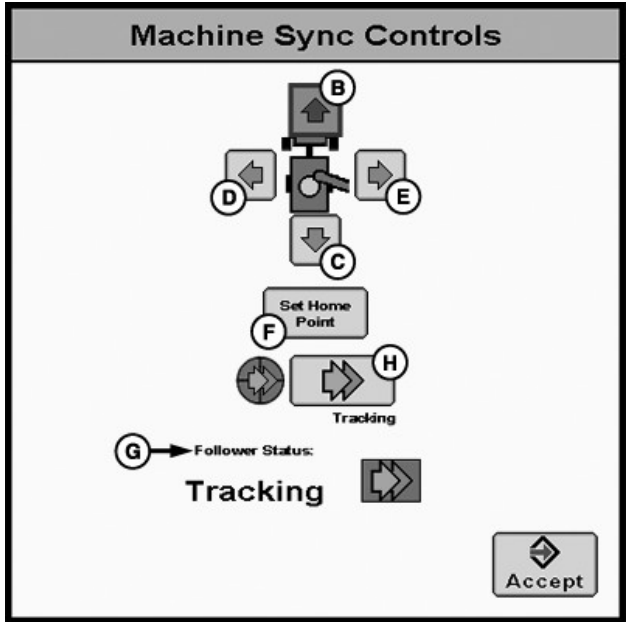
A—Ana Sayfadaki ince ayar düğmeleri

İnce Ayar düğmelerine erişmek için, Kılavuzluk sayfası ya da Ana Sayfadaki (A) İnce Ayar düğmesini seçin.



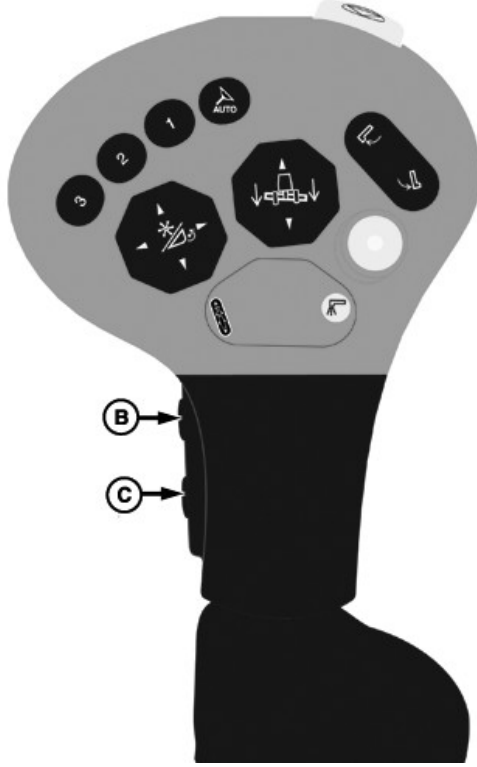
PC21652—UN—30SEP15

Öncü Araç İnce Ayar Kontrolleri



PC21653—UN—30SEP15

Artçı İnce Ayar Kontrolleri



PC16294—UN—19NOV12

- A—Öncü Araç Modu Etkin Onay Kutusu
 B—Artçı Araç İleri İnce Ayarı
 C—Artçı Araç Geri İnce Ayarı
 D—Artçı Araç Sola İnce Ayarı
 E—Artçı Araç Sağa İnce Ayarı
 F—Giriş Noktasını Ayarla Düğmesi
 G—Artçı Araç Durumu
 H—Makine Senkronizasyonu Etkinleştir Düğmesi

Makine Senkronizasyonu Kumandaları öncü araç (biçerdöver) ve artçı araç (traktör) operatörlerinin, ürünü tahıl arabasına eşit bir şekilde dağıtmak için, artçı araç konumunda ince ayarlar yapmalarına olanak sağlar.

NOT: Makine Senkronizasyonu özelliğini çalıştırmak için, Öncü Araç Modu Etkin (A) onay kutusunun işaretli olduğundan emin olun.

İnce ayar ile öncü araç değil yalnızca artçı araç hareket eder.

Artçı aracın ileri, geri ya da yanlamasına hareket ettiği mesafe, Makine Senkronizasyonu Ayarları sayfasında tanımlanır.

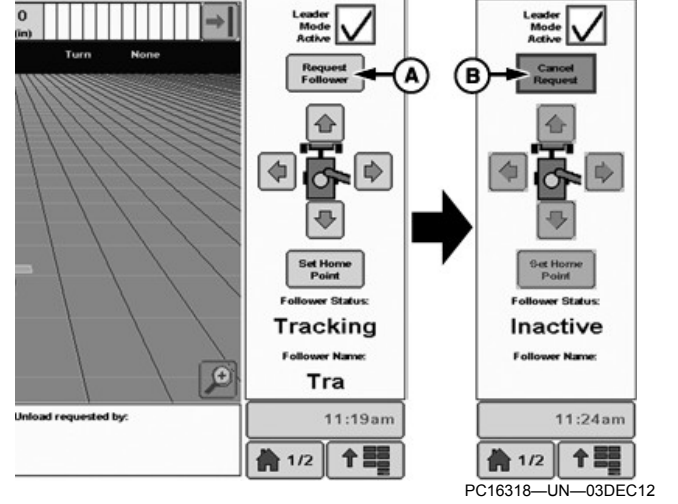
Artçı araç takip ederken, Ana sayfadaki İnce Ayar düğmeleri kullanılarak, öncü araç artçı aracı ön/arka ve yanlamasına bir konum ofsetine getirebilir.

Artçı araç öncü araçtan ayrıldıktan ve eşleştirme sona erdikten sonra, ince ayarlar silinir ve giriş noktası konumu, Giriş Noktası Ayarla düğmesi seçildiğinde en son kaydedilen konuma geri döner. Öncü araç ya da artçı araç ince ayar konumunu muhafaza etmek isterse, izleme modundan çıkılmadan önce, Giriş Noktası Ayarla düğmesi tekrar seçilmelidir.

NOT: Çok işlevli kumanda kolu üzerindeki ince ayar düğmeleri (B ve C), tüm makinelerde mevcut değildir.

RW00482,000052C-80-07OCT15

Boşaltma Talebi - Öncü



PC16318—UN—03DEC12

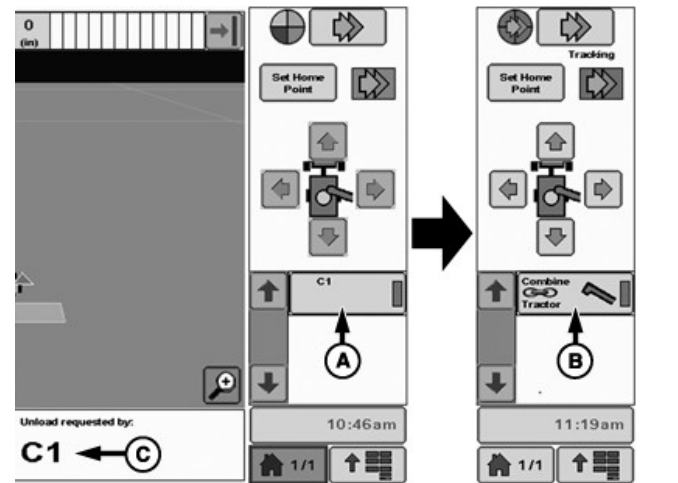
- A—Artçı Talep Et Düğmesi
 B—İstek İptal Düğmesi

Boşaltma gerektiğinde, öncü, artçıları uyarmak için Artçı Talep düğmesini (A) seçer. Bir artçının, traktörü ve biçerdöveri bağlantılandırmak için isteği kabul etmesi gerekir.

Öncü, İstek İptali düğmesini (B) seçerek isteği durdurabilir.

RW00482,00000BF-80-03DEC12

Boşaltma İsteği - Artçı



PC16313—UN—29NOV12

- A—Boşaltma İsteği Düğmesi
 B—Bağlı Düğme
 C—Artçı Durum Çubuğu

Bir öncü, boşaltma için bir artçı istediğinde bir istek düğmesi (A) belirir.

NOT: Öncü adı, Boşaltma İsteyen Kaynak (C) altında görüntülenir.

Artçı, istek düğmesini seçerek isteği kabul eder. Kabul edildikten sonra, istek düğmesi (A), biçerdöverin traktör tarafından kabul edildiğini gösterecek şekilde bağlı düğmesi (B) olarak değişir. İstek, bağlı düğmesine basılarak iptal edilebilir.

RW00482,00000BB-80-29NOV12

Kaynakları Ayarlama



Menü Düğmesi

PC8663—UN—29APR15

1. Menü düğmesini seçin.



GreenStar™ Düğmesi

PC12685—UN—29APR15

2. GreenStar™ düğmesini seçin.



Kaynaklar Yazılım tuşu

PC8676—UN—05AUG05

3. Kaynaklar yazılım tuşunu seçin.

Harita kapsamı ve kılavuzluk çizgilerinin gönderilebilmesi ve alılabilmesi için önce müşteri, çiftlik, tarla ve görevin ekranlar arasında aynı olması gerekir. Global müşteriler, çiftlikler veya tarlalar (- - -), paylaşılan veri özellikleri için desteklenmez. Belge Görev-dışı, veri paylaşımına izin vermez.

NOT: Harita kapsamı ve kılavuzluk çizgilerini paylaşmak için, İşlemler'in (Belge yazılım tuşu) aynı olması gerekmez.

Paylaşmayı amaçlayan tüm GS3 2630 Ekranları, klavye ve yazım farklılıklarının önüne geçmek için aynı dil ayarlarını kullanmalıdır (Örn: İngilizce).

HC94949,0000AFF-80-17FEB17

Makine Senkronizasyonu Paylaşılan Verileri Ayarı

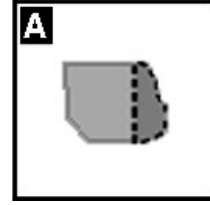


Menü Düğmesi

PC8663—UN—29APR15

1. Menü düğmesini seçin.

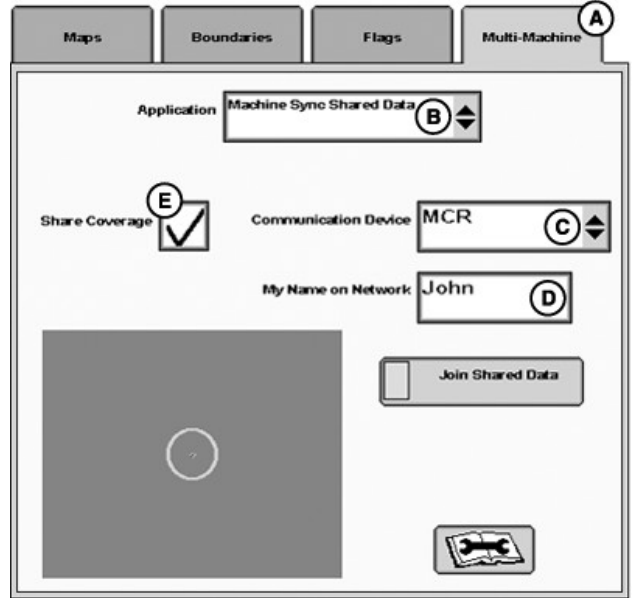
2. GreenStar™ düğmesini seçin.



Haritalama Yazılım Tuşu

PC8672—UN—08DEC14

3. Haritalama orta menü tuşunu seçin.



PC21349—UN—13JUL15

- A—Çoklu-Makine Sekmesi
B—Uygulama Açılır Menüsü
C—İletişim Cihazı Açılır Menüsü
D—Ağdaki Adım
E—Paylaşım Kapsamı Onay Kutusu

4. Çoklu-Makine sekmesini (A) seçin.

NOT: Uygulama açılır listesinden Makine Senkronizasyonu Otomasyonu veya tirelerin (- - -) seçilmesi, Makine Senkronizasyonu Paylaşılan Veriler özelliklerini devre dışı bırakmaz.

5. Uygulama açılır menüsünden (B) Makine Senkronizasyonu Paylaşılan Verileri'ni seçin.

6. Açılır menüden (C) İletişim Cihazını seçin.

- Bir makine iletişim telsizi (MCR) ağında paylaşmak üzere MCR seçin.
- Bir modüler telematik ağ geçidi (MTG) kullanarak JDLINK™ ağında paylaşmak için MTG seçin.

NOT: MTG JDLINK™ aboneliği gerektirir. Daha fazla bilgi için John Deere bayınız ile irtibata geçin.

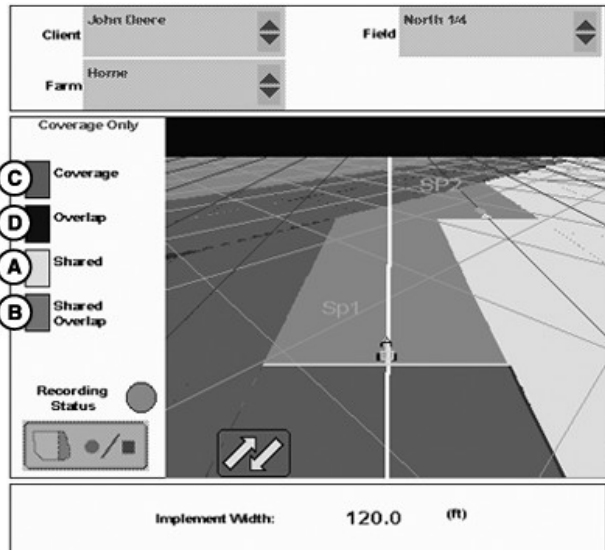
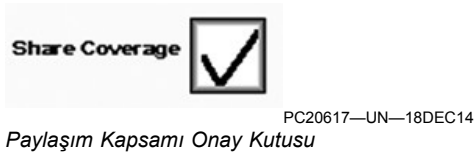
7. Ağıdaki Adım'ı (D) girin.

NOT: Paylaşım Kapsamının (E) seçilmesiyle kapsama haritası hemen diğer makinelere yayınlanır. Paylaşım Kapsamı seçilmeden önce, müşteri, çiftlik, tarla ve görevin seçildiğinden ve kapsamın güncel olduğundan emin olun.

8. Harita kapsamı ve kılavuzluk çizgilerinin ekranda gönderilmesine ve alınmasına izin vermek için, Paylaşım Kapsamı onay kutusunu seçin.

HC94949,0000B00-80-17FEB17

Harita Kapsamı Paylaşma



PC21643—UN—23SEP15

A—Paylaşılan Kapsama
B—Paylaşılan Çakışma
C—Kapsam
D—Çakışma

Paylaşım Kapsamı onay kutusu seçildiğinde, harita göstergesi, paylaşılan kapsam ve paylaşılan çakışma için ek gösterge renkleri gösterir. Gösterge renkleri değiştirilemez.

Tarla sınırları, Makine Senkronizasyonu aracılığıyla paylaşılamaz. Bölüm Kontrolü, bir sınır olmadan çalışabilir, ancak Sürülmemiş Arazi Kontrolü, ekranda bir sınır depolanmasını gerektirir. Her ekran, sınırlar kullanmak için aynı ayar bilgilerini gerektirir.

Sınırlarla, kalan akre hesaplaması, paylaşılan kapsamı hesaplamaz. Topamlar ve kalan akre, ekranda depolanan tek bir makine kapsamına dayanır.

RW00482,000051E-80-30NOV15

Kullanım — Makine Senkronizasyonu Paylaşılan Verileri

Paylaşılan Verileri Birleştir

Join Shared Data

Name on Network	Operator	Last Updated	Age	Client	Farm	Field	Task
C2	rrr	Jensen	Jensen Farm	Jensen Field	g		

Join (A)

Cancel Refresh (B)

PC21379—UN—17JUL15

MCR — Paylaşılan Verileri Birleştir

Join Shared Data

Filters: 100.0 miles 60.0 days Sort: Age

Name on Network	Operator	Last Updated	Age	Client	Farm	Field	Task
R4038	03-30-2017	0 minutes	big farm	north	2m2a	Pre-emerge Spraying	

Filter / Sort (C)

Cancel Refresh (B) 00:58 (D)

PC21380—UN—17JUL15

MTG — Paylaşılan Verileri Birleştir

- A—Birleştir Düğmesi
- B—Yenile Düğmesi
- C—Filtre/Sırala Düğmesi
- D—Zamanlayıcı

Paylaşılan Verileri Birleştir, operatörün diğer makineler için makine iletişim telsiz (MCR) veya modüler telematik ağ geçidi (MTG) ağları aramasına ve aynı müşteri, çiftlik, tarla ve görev ayarlarına sahip bir ağa bağlanmasına olanak tanır. Bir ağ bulunduğunda, Katıl düğmesini (A) seçin. Paylaşılan Verileri Birleştir, müşteri, çiftlik ve görev bilgilerinin manuel olarak girilmesi için gerekli süreyi azaltır. Yanlış yazım, coğrafi konuma aşına

olmayan operatörler veya iletişim sağlayamayan operatörler nedeniyle gerçekleşen bağlantı sorunlarının önlenmesine de yardımcı olur.

NOT: Paylaşılan Verileri Birleştir yalnızca etkin bir Makine Senkronizasyonu aktivasyonu ile kullanılabilir. Tarla Bulucu, harici tarla sınırlarına dayanarak bir operatöre tarla girişi veya çıkışı bildirimi yapar. Paylaşılan Verileri Birleştir, Tarla Bulucudan farklı işlevsellik sağlar.

Paylaşılan Verileri Birleştir için üç yöntem:

- Herhangi bir müşteri, çiftlik veya tarla açılır menüsünü seçin ve Birleştir'i seçin.
- Durum göstergesi düğmesini seçin ve Paylaşılan Verileri Birleştir düğmesini seçin.
(Daha fazla bilgi için, Durum Göstergesine bakın.)
- Menü düğmesi > GreenStar™ düğmesi > Haritalama orta menü tuşu > Çoklu Makine sekmesi > Uygulama açılır menüsünden Makine Senkronizasyonu Paylaşılan Verileri > Paylaşılanları Birleştir'i seçin.

Join Shared Data

Filters: 3.0 (mi) 60.0 days Sort: Age

Name on Network	Operator	Last Updated	Age	Client	Farm	Field	Task
R4038	03-30-2017	0 minutes	big farm	north	2m2a	Pre-emerge Spraying	
R4045	03-30-2017	2 minutes	big farm	north	2m3	Pre-emerge Spraying	
R4045	03-30-2017	4 minutes	big farm	north	2m2	Pre-emerge Spraying	
R4045	03-30-2017	4 minutes	big farm	north	2m2a	Pre-emerge Spraying	

Filter / Sort (C)

Cancel Refresh

PC24000—UN—30MAR17

Ağ Listesi

A—Birleştir Düğmesi

Paylaşılan Verileri Birleştir sayfası, açıldıktan sonra ağ listesini otomatik olarak yeniler. Ekranın ağdaki diğerlerinden kullanılabilir müşteri, çiftlik, tarla ve görev verilerini talep etmesi için belirli bir süre geçmesine izin verir. Birleştir düğmesi (A) seçildiğinde, paylaşılan ekrandan müşteri, çiftlik, tarla ve görev bilgileri yerel ekrana kopyalanır.

Yenileme Süresi

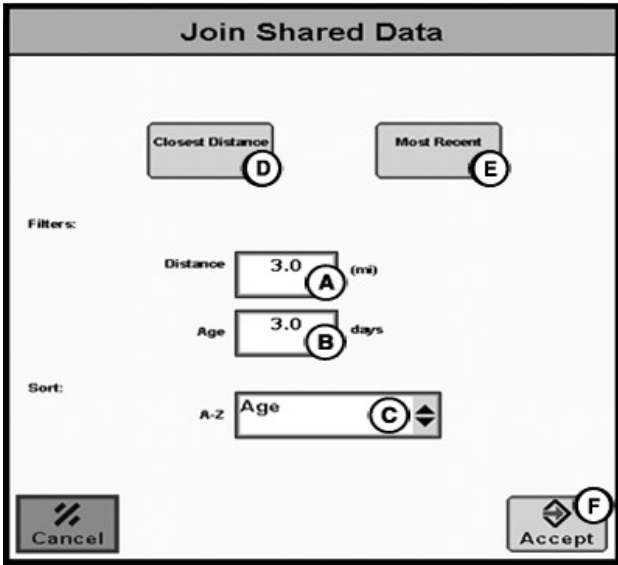
GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır

- MCR 3 saniyeye kadar sürebilir. Yenile düğmesi, yenileme esnasında devre dışıdır.
- MTG 2,5 dakikaya kadar sürebilir. Yenile ve Filtrele/Sırala düğmeleri, yenileme esnasında devre dışıdır. Bir zamanlayıcı, kalan yenileme süresini görüntüler.

Listeyi Filtrele/Sırala



Filtrele/Sırala düğmesi yalnızca MTG ağları için kullanılabilir ve operatörün, mesafe, yaş veya tarla ve görevlerine göre diğer makineleri aramasını sağlar. Sonuçlar, yaş, mesafeye göre görüntülenir veya müşteri, çiftlik, tarla ve göreve göre alfabetik olarak görüntülenir.



- A—Mesafe Giriş Kutusu
- B—Yaş Giriş Kutusu
- C—Sırala Açılır Menüsü
- D—En Yakın Mesafe Düğmesi
- E—En Yeni Düğmesi
- F—Kabul Düğmesi

Paylaşılan veriler listesini filtrelemek/sıralamak için, aşağıdakilerden birini yapın:

Parametreleri manuel olarak girin.

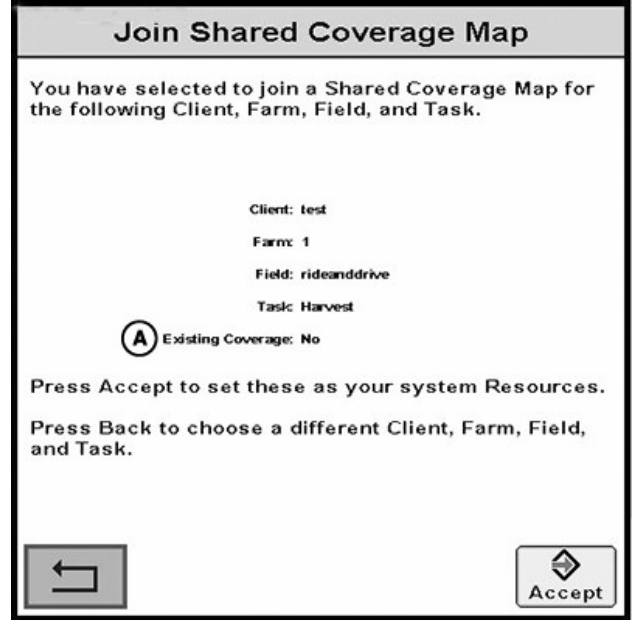
1. Mesafe (A) girin.
2. Yaş (B) girin.
3. Sırala açılır menüsünden (C) bir seçenek belirleyin.
4. Kabul et ögesini seçin (F).

Bir ön ayarlı filtre seçin. Bu düğmelerde aşağıdaki parametreler vardır:

- En Yakın Mesafe düğmesi (D)
 - Yaş = 60 gün
 - Mesafe = 10 mi

- Sırala = Mesafe
- En Yeni düğmesi (E)
 - Yaş = 14 gün
 - Mesafe = 60 mi
 - Sırala = Yaş

Paylaşılan Kapsama Haritasına Katıl



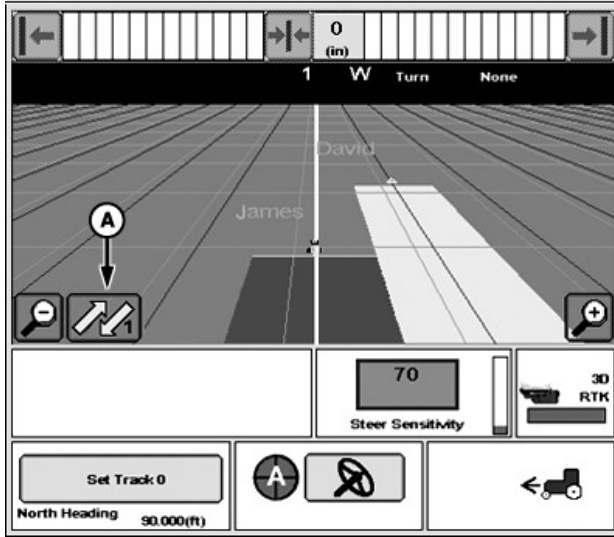
Paylaşılan Kapsama Haritasına Katıl

A—Mevcut Kapsam

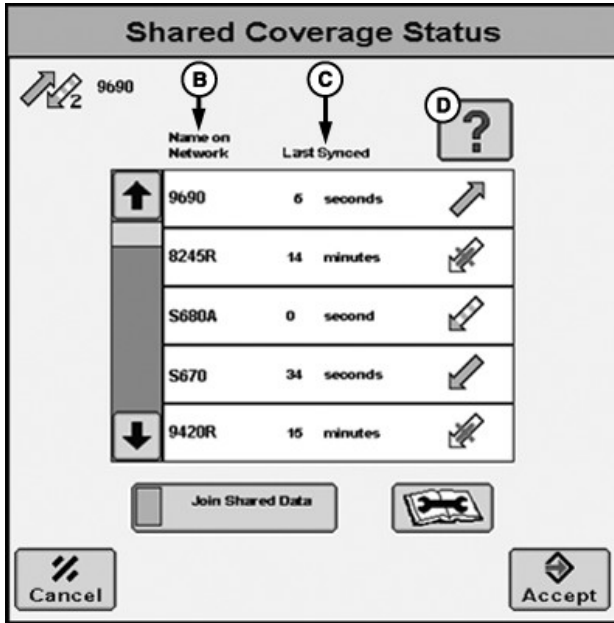
Müşteri, çiftlik, tarla ve görev bilgilerini manuel olarak girdikten sonra, operatörden Paylaşılan Kapsam'a katılması istenir. Mevcut Kapsam (A) "Hayır" gösteriyorsa, operatörün yerel ekranında kapsam yoktur.

HC94949.0000C94-80-21NOV17

Durum Göstergesi



PC21358—UN—16JUL15



PC21360—UN—14JUL15

- A—Durum Göstergesi
B—Ağ Üzerindeki Ad
C—Son Senkronize Edilen
D—Yardım (?) Düğmesi

Durum göstergesi (A), iki ok ve paylaşım yapmakta olan makine sayısını gösterir. Sol ok, giden paylaşılan verileri belirtir ve sağ ok, gelen paylaşılan verileri belirtir. Paylaşılan Kapsam Durumu sayfasını açmak için, durum göstergesini seçin.

Paylaşılan Kapsam Durumu

Paylaşılan Kapsam Durumu, makineleri Ağdaki Ad'a (B) (sekiz karaktere kadar) ve Son Senkronize Edilen'e (C) göre görüntüler. Son Senkronize Edilen, mesajlar gönderildiğinden veya alındığından bu yana geçen süredir. Makineler aşağıdaki kriterlere göre sıralanır:

1. İlk sıralama:

- a. Makineniz
- b. 15 dk'dan (900 sn) daha az süredir bağlı olmayan makineler
- c. Güncellenen makineler
- d. Şu anda bağlı makineler
- e. 15 dk'dan (900 sn) daha fazla süredir bağlı olmayan makineler

2. İkinci sıralama:

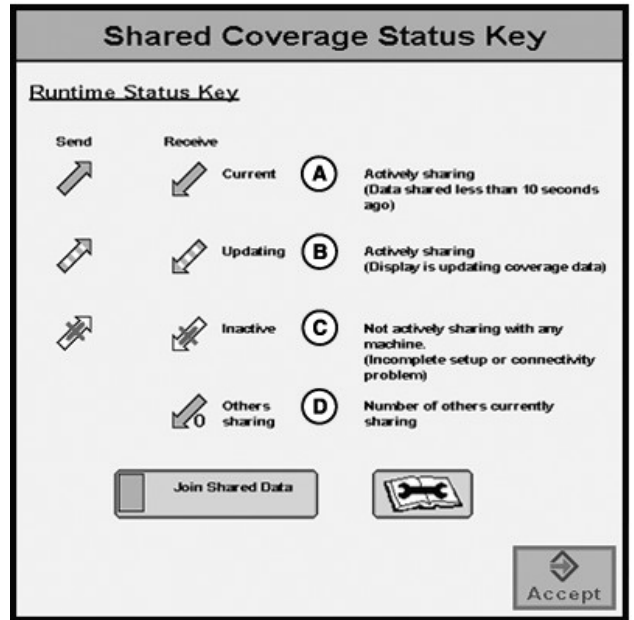
- Alfabetik sıra (Ağdaki Ad)

3. Üçüncü sıralama:

- Seri numarası

Paylaşılan Kapsam Durumu Anahtarını görüntülemek için, Yardım (?) düğmesini (D) seçin.

Paylaşılan Kapsam Durumu Anahtarı



PC21359—UN—14JUL15

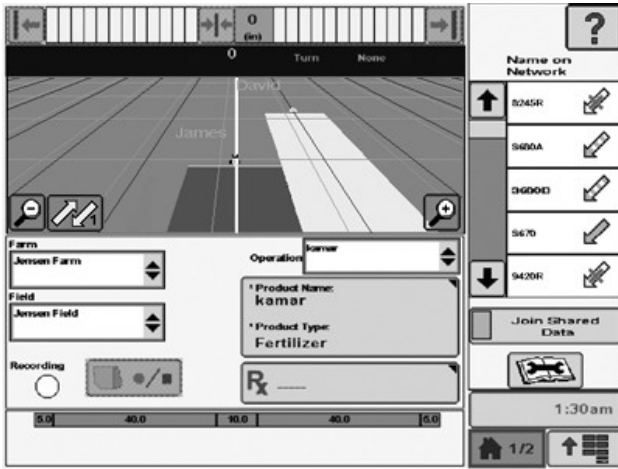
- A—Mevcut
B—Güncelleniyor
C—Etkin değil
D—Paylaşan Diğerleri

- Mevcut (A) — Etkin olarak paylaşıyor. Veriler 10 saniyeden az süre önce paylaşılmış.
- Güncelleniyor (B) — Etkin şekilde paylaşıyor. Ekran, kapsama verileri alıyor veya gönderiyor.
- Etkin değil (C) — Makineyle etkin şekilde paylaşılmıyor. Tamamlanmamış kurulum veya bağlantı sorunu.
- Paylaşan Diğerleri (D) — Şu anda paylaşmakta olan diğerlerinin sayısı.

(Ayrıntılar ve sorun giderme için, Tanılama'ya bakın.)

HC94949,0000B02-80-10FEB17

Düzen Yöneticisi



PC21361—UN—15JUL15

Kolay çalışmak amacıyla, ekranın ana sayfasını belirli işlemler için yapılandırmak üzere Düzen Yöneticisi'ni kullanın.

(Daha fazla bilgi için, bkz. GreenStar™3 2630 Ekranı Kullanıcı El Kitabı.)

RW00482,000051C-80-01OCT15

Paylaşılan Kapsama Haritalarını Temizle

Kapsamın temizlenmesi yalnızca ilgili ekranda yerel ve paylaşılan kapsamı temizler. Bir tarlada birden fazla operatör ve makine bulunması olasılığı nedeniyle, bir makinenin eski veya istenmeyen kapsama haritasını diğer makinelere yanlışlıkla paylaşması riski vardır.

Makine İletişim Telsizi (MCR)

Kapsama verileri, ayrı ayrı ekranlarda tutulur. Eski veya istenmeyen kapsama haritalarının yanlışlıkla paylaşılmasını ortadan kaldırmak için, bir MCR ağı içindeki tüm ekranlardan kapsamı aynı anda temizleyin.



Menü Düğmesi

PC8663—UN—29APR15

1. Menü düğmesini seçin.

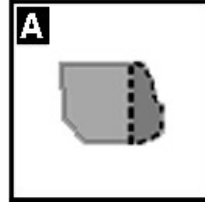


GreenStar™ Düğmesi

PC12685—UN—29APR15

2. GreenStar™ düğmesini seçin.

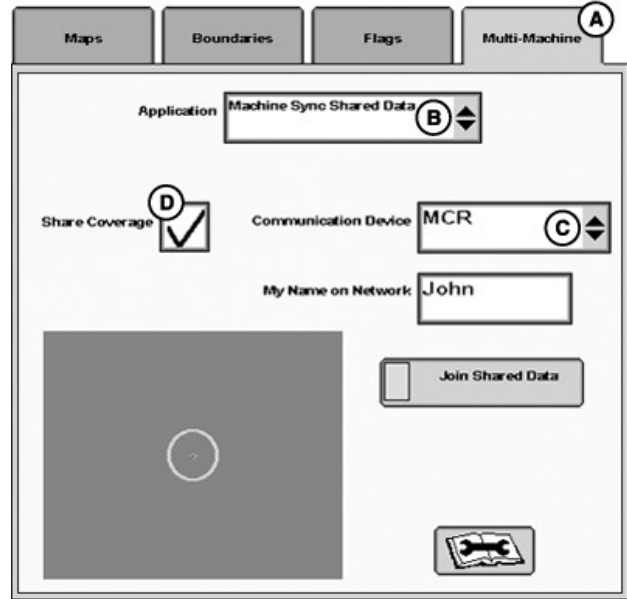
GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır



Haritalama Yazılım Tuşu

PC8672—UN—08DEC14

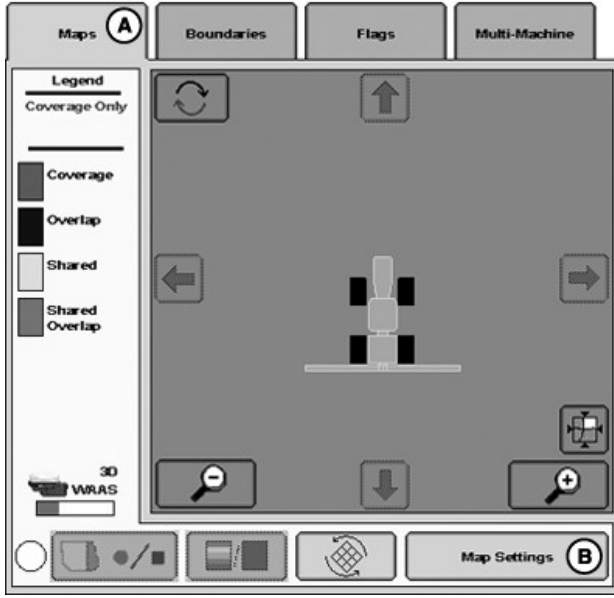
3. Haritalama orta menü tuşunu seçin.



PC21657—UN—01OCT15

- A—Çoklu-Makine Sekmesi
- B—Uygulama Açılır Menüsü
- C—İletişim Cihazı Açılır Menüsü
- D—Paylaşım Kapsamı Onay Kutusu

4. Çoklu-Makine sekmesini (A) seçin.
5. Uygulama açılır menüsünden (B) Makine Senkronizasyonu Paylaşılan Verileri'ni seçin.
6. İletişim Cihazı açılır menüsünden (C) MCR'yi seçin.
7. Paylaşılan Kapsama (D) işaretini kaldırın.

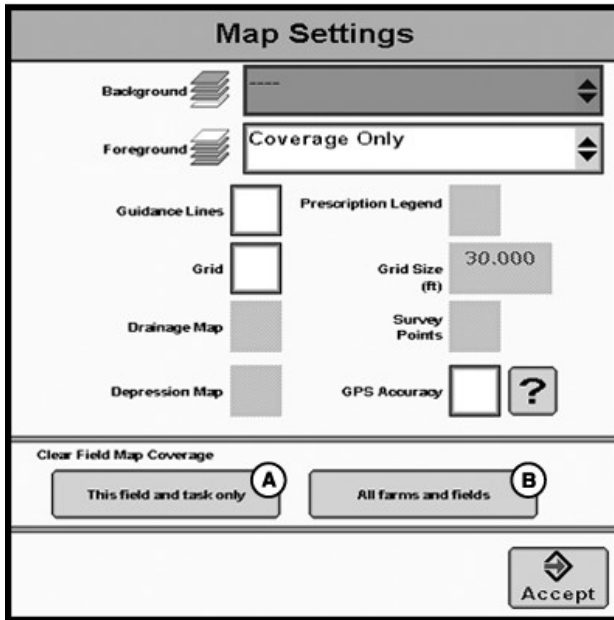


PC23701—UN—10FEB17

Haritalar Sekmesi

- A—Haritalar Sekmesi
B—Harita Ayarları Düğmesi

8. Haritalar sekmesini (A) seçin.
9. Harita Ayarları düğmesini (B) seçin.



PC23700—UN—10FEB17

Harita Düzenlemeleri

- A—Yalnızca bu tarla ve görev Düğmesi
B—Tüm çiftlikler ve tarlalar Düğmesi

10. Yalnızca bu tarla ve görev düğmesini (A) veya Tüm çiftlikler ve tarlalar düğmesini (B) seçin.



PC23702—UN—10FEB17

Tarla Harita Kapsamını Temizle

A—Kabul Düğmesi

11. Kabul düğmesini (A) seçin.

Ağdaki tüm ekranlar temizlendiğinde, paylaşmaya devam etmek için, Paylaşılan Kapsam onay kutusunu seçin.

Modüler Telematik Ağ Geçidi (MTG)

Paylaşılan kapsam verileri, müşteri, çiftlik, tarla ve görev son seçildiğinden ve Kapsamı Paylaş etkinleştirildiğinden itibaren 14 gün saklanır.

- John Deere yalnızca ayrı ayrı ekranlardan paylaşılan kapsam noktalarını saklar.
- John Deere, kapsamı oluşturan ekrana kapsamı geri göndermez.
- Kapsam temizleme MCR yöntemini kullanmak, MTG için çalışmaz. Paylaşılan kapsam noktaları, ekrana geri indirilir.

Öneri:

- Bir MTG ile Makine Senkronizasyonu kullanılırken ekrandaki Kapsam Temizle düğmelerini kullanmayın.
- Bir tarladaki birden fazla uygulama için, görev adını değiştirin.

Örneğin, bir tarladaki birden fazla çıkış sonrası püskürtme veya gübre uygulaması için, görev adını "Çıkış sonrası Püskürtme2" veya "Çıkış sonrası Püskürtme 9-9-2015" olarak revize edin. Bu, tüm makinelerin boş bir kapsama haritasına sahip olmasını ve ağa katılırken eski kapsamı yanlışlıkla paylaşmamasını sağlar.

HC94949,0000C63-80-04DEC17

Kılavuzluk Çizgilerini Paylaşma

NOT: John Deere makine kapsama haritası ve kılavuzluk çizgisi paylaşım veri işlevselliği için, paylaşılan haritaların ve kılavuzluk çizgilerinin doğruluğu, StarFire™ Alıcısı doğruluk seviyesiyle ilgilidir. Doğruluk seviyesi arttığında, kapsama haritası ve kılavuzluk çizgileri paylaşım doğruluğu da artar.

Uyumlu Kılavuzluk Modları

Aynı müşteri, çiftlik, tarla ve göreve sahip ekranlar arasında yalnızca düz parkur kılavuzluk çizgileri paylaşılır. Yol kaydırma ofsetleri, kılavuzluk çizgisiyle gönderilir ve alıcı ekranlar tarafından saklanır. Düz parkur kılavuzluk çizgileri, herhangi bir yöntem kullanılarak oluşturulabilir.

Kılavuzluk çizgileri, Parkur 0'dan, alıcı ekranın parkur aralığına göre oluşturulur. Makinelerin farklı parkur aralığı varsa, ilgili makinelerin tarlanın farklı bölgelerinde çalışmasını sağlamak önerilir. Farklı parkur aralığı olan makinelerin tarlanın aynı bölgesinde çalışması gerekiyorsa, her geçişi sıralamak için yol kaydırma kullanın.

(Bir kılavuzluk çizgisi oluşturmak için, GreenStar™ 3 2630 Ekranı Kullanıcı El Kitabına başvurun.)

Kılavuzluk Çizgisi Paylaşımı



Menü Düşmesi

PC8663—UN—29APR15

1. Menü düşmesini seçin.



GreenStar™ Düşmesi

PC12685—UN—29APR15

2. GreenStar™ düşmesini seçin.



Kılavuzluk Yazılım Tuşu

PC21148—UN—11MAY15

3. Kılavuzluk yazılım tuşunu seçin.

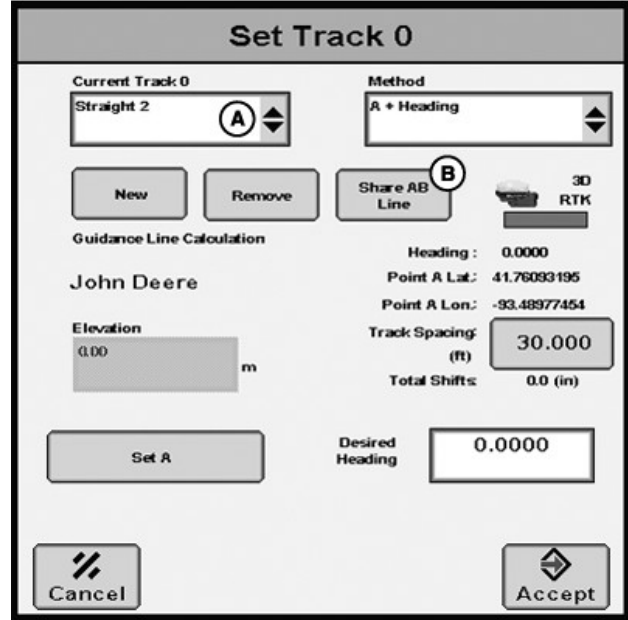
StarFire, bir Deere & Company ticari markasıdır
GreenStar bir Deere & Company ticari markasıdır



Parkuru 0 Yap Düşmesi

PC21362—UN—08OCT15

4. Parkuru 0 Yap düşmesini seçin.



PC21363—UN—15JUL15

A—Geçerli İz 0 Açılan Menüsü

B—AB Çizgisini Paylaş Düşmesi

5. Mevcut Parkur 0 açılır menüsünden (A) kılavuzluk çizgisini seçin.

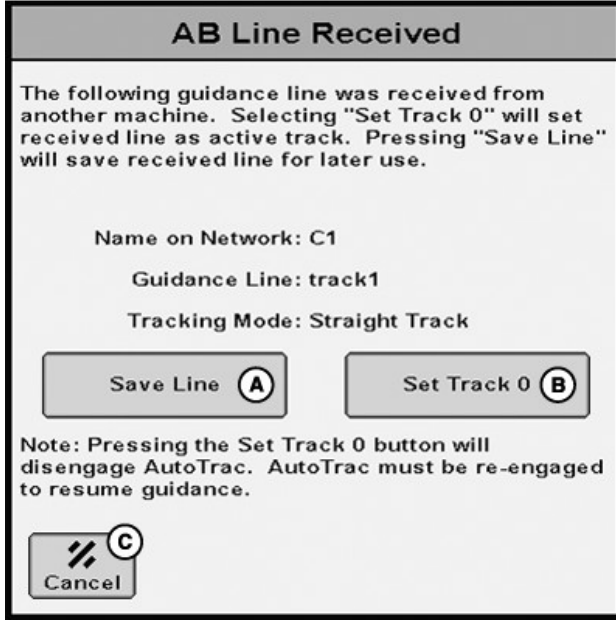
6. AB Çizgisini Paylaş düşmesini (B) seçin.

Makine iletişim telsizi (MCR) ağları için, mesaj merkezi, operatöre, kılavuzluk çizgisinin gönderildiği bildirimini yapar ve AB Paylaşımı gösterir. MCR hızı ve güvenilirliği nedeniyle, diğer ekranların kılavuzluk çizgisini aldığına dair onaylar görüntülenmez.

Modüler telematik ağ geçidi (MTG) ağları için, paylaşım durumu, AB Çizgisi Paylaş düşmesi seçildikten sonra Mesaj Merkezinde görüntülenir.

- Paylaşıyor — Eşleşen ayarlı ekranların kullanabilmesi adına, kılavuzluk çizgilerinin John Deere'a gönderilmesi. AB Çizgisi Paylaş düşmesi seçildikten sonra, durum 30 sn için ya da gönderen ekran, alan ekrandan bir onay alana dek görüntülenir.
- AB Başarısız — Kılavuzluk çizgisi, John Deere tarafından alınmadı. Durum, hatadan sonra 30 sn görüntülenir.
- AB Paylaşılan — Kılavuzluk çizgisi başarıyla gönderildi. Durum, paylaşım onaylandıktan sonra 10 sn görüntülenir.

Kılavuzluk Çizgisi Alma



PC21701—UN—08OCT15

- A—Çizgi Kaydet Düğmesi
 B—Parkuru 0 Yap Düğmesi
 C—İptal Düğmesi

Kılavuzluk Çizgileri, son gönderildikten sonra 14 gün saklanır. Eşleşen müşteri, çiftlik ve tarlası olan ekranlar, paylaşılan kılavuzluk çizgilerini alır. Değişmeyen bir kılavuzluk çizgisi her gönderildiğinde, AB Çizgisi Alındı mesajı görüntülenir. Önceden paylaşılmış değişmeyen bir kılavuzluk çizgisi paylaşılıyorsa, mesaj görüntülenmez. Bir kılavuzluk çizgisi değiştirilirse (bir kaydırma yapılırsa) ve yeniden gönderilirse, AB Çizgisi Alındı mesajı, eşleşen ayarlı diğer ekranlarda görüntülenir.

Gönderen ekranı kullanan operatör, AB Çizgisini Paylaş düğmesini seçtikten sonra, AB Çizgisi Alındı mesajı, alan ekranda görüntülenir.

Alınan kılavuzluk çizgisini daha sonra kullanmak için, Çizgiyi Kaydet düğmesini (A) seçin. Kılavuzluk çizgisi, düz parkur çizgileri listesine kaydedilir. AutoTrac™, zaten kullanılmakta olan bir çizgiyle aynı ada sahip bir çizginin kaydedildiği durum hariç, çalışmaya devam eder.

NOT: Alınan çizgi mevcut çizgiyle aynı ada sahipse, alınan çizgi yeniden adlandırılır. Örnek olarak, Parkur1 ismi "Parkur1_001 olarak yeniden adlandırılır.

Alınan kılavuzluk çizgisini, aktif Parkuru 0 olarak ayarlamak için, Parkuru 0 Yap düğmesini (B) seçin. Çizgi, düz parkur çizgileri listesine kaydedilir. Parkuru 0 Yap düğmesi seçildiğinde, AutoTrac™ devre dışı bırakılır ve çalışmaya devam etmek için etkinleştirilmelidir.

AutoTrac, bir Deere & Company ticari markasıdır

(AutoTrac™ kullanımı için, GreenStar™ 3 2630 Ekranı Kullanıcı El Kitabına bakın.)

Paylaşılan çizgiyi yok saymak için İptal düğmesini (C) seçin.

HC94949,0000C84-80-04DEC17

Sorun Giderme

Makine Senkronizasyon Otomasyonu Arıza Tanılama — Öncü Araç (Biçerdöver)

View Machine Sync (A)

Conditions (B)	Status (C)
Machine Sync License	Yes
Leader Role Selected	Yes
Leader Mode Active	Yes
Network Configured Properly	Yes
Leader GPS Accuracy	Yes
Leader and Follower Communicating	Yes
Speed of Leader	Yes
Leader in Forward Gear	Yes
Road Transport Mode Off	N/A

PC14387—UN—15DEC11

Tanımlama Sayfası

- A—Görünüm
B—Koşullar
C—Durum

Menü düğmesi > GreenStar™ düğmesi > Tanılama orta menü tuşunu seçin > Görüntüle açılır menüsünden (A) Makine Senkronizasyonu'nu seçin.

Herhangi bir Koşul (B) Durum'da (C) Hayır görüntülüyorsa ya da kesik çizgilere sahipse, Makine Senkronizasyonu işlevlerinin doğru bir şekilde çalışması için, koşulun doğrulanması ve düzeltilmesi gerekir.

RW00482,0000569-80-08OCT15

Makine Senkronizasyonu Otomasyonu Arıza Tanılama — Artçı Araç (Traktör)

Read the latest Operator Manual prior to operation. To obtain a copy, see your dealer or visit www.StellarSupport.com.

View Machine Sync (A)

State (B)	Conditions (C)	Status (D)
	Machine Sync License, AutoTrac License Machine Sync Mode Selected Follower Role Selected	Yes, Yes Yes Yes
	Steer Control TECU Communication Check Speed Control (Supported, Reserved, Security)	Yes Yes Yes, Yes, Yes
	Network Configured Properly AutoTrac Integrated Installed Operator in Seat	Yes Yes Yes
	Steer On/Off	Yes
	Leader and Follower Communicating	Yes
	Follower GPS Accuracy Follower in Forward Gear Heading and Speed of Follower Follower in Operational Zone Valid Home Point Leader Ready Resume Switch Pressed and Steering Ready	Yes Yes Yes, Yes Yes Yes Yes Yes, Yes

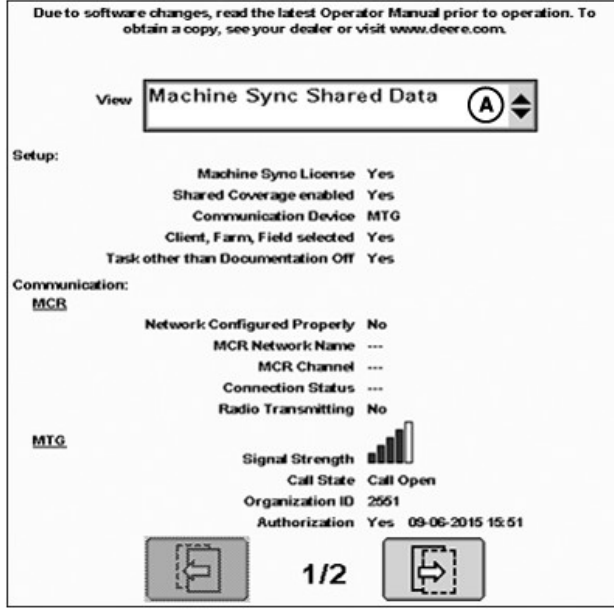
PC16126—UN—25OCT12

- A—Görünüm
B—Durum
C—Koşullar
D—Durum

Öğelerden herhangi birinin durumu (D) Hayır ya da kesik çizgiler olarak görünüyorsa, Makine Senkronizasyonunun düzgün bir şekilde çalışması için, öğe doğrulanmalı ve düzeltilmelidir.

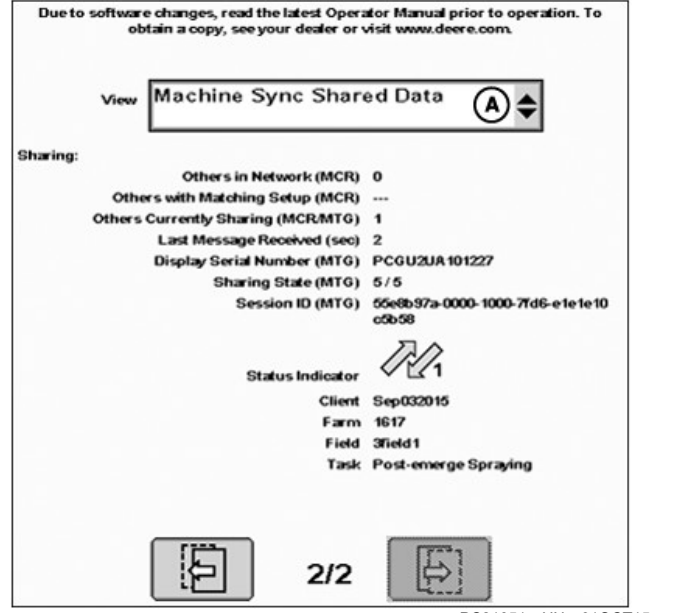
RW00482,0000568-80-08OCT15

Makine Senkronizasyonu Paylaşılan Verileri Arıza Tanılama



PC21650—UN—01OCT15

Paylaşılan Veriler Arıza Tanılama 1



PC21651—UN—01OCT15

Paylaşılan Veriler Arıza Tanılama 2

A—Açılır Menüyü Görüntüleme

Menü düğmesi > GreenStar™ düğmesi > Tanılama orta menü tuşunu seçin > Görüntüle açılır menüsünden Makine Senkronizasyonu Paylaşılan Verileri'ni seçin.

Kurulum		
Makine Senk Lisansı	Bu ekranda etkin bir John Deere Makine Senkronizasyonu aktivasyonu var mı?	Hayır ise, John Deere yetkili satıcısından John Deere Makine Senkronizasyonu aktivasyonu satın alın.
Paylaşım Kapsamı etkin	Paylaşım Kapsamı onay kutusu etkin mi?	Hayır ise, Haritalama > Çoklu Makine > Makine Senkronizasyonu Paylaşılan Verileri'ne gidin > Paylaşılan Kapsam öğesini seçin.
İletişim Cihazı	Paylaşılan Veriler kurulum sayfasında hangi İletişim Cihazı seçili?	Tireler (- - -) varsa, Haritalama > Çoklu Makine > Makine Senkronizasyonu Paylaşılan Verileri'ne gidin > geçerli iletişim cihazını seçin.
Müşteri, Çiftlik, Tarla seçili	Müşteri, Çiftlik ve Tarla giriş kutularında geçerli metin var mı?	Hayır ise, Kaynaklar'a gidin > geçerli Müşteri, Çiftlik ve Tarla seçin. Tireler (- - -) çalışmıyor.
Belgeleme Kapalı dışındaki görev	Görev giriş kutusunda, Belgeleme Kapalı harici geçerli metin var mı?	Hayır ise, Kaynaklar'a gidin > geçerli Görev seçin. Belgeleme Kapalı çalışmıyor.
İletişim — MCR		
Doğru Yapılandırılmış Ağ	MCR Ağı düzgün yapılandırılmış mı?	Hayır ise, Ekipman > Ağ'a gidin > MCR ağını doğru şekilde ayarlayın. (Daha fazla bilgi için, Ağ veya Makine İletişim Telsizi Yapılandırma Kullanıcı El Kitabına bakın.)
MCR Ağ Adı	Ağ kurulum sayfasında gösterildiği şekilde MCR Ağ Adı.	Tireler (- - -) varsa, operatörün ağı düzgün şekilde yapılandırması gerekir. (Daha fazla bilgi için, Ağ veya Makine İletişim Telsizi Yapılandırma Kullanıcı El Kitabına bakın.)
MCR Kanalı	Ağ kurulum sayfasında gösterildiği şekilde, Kanal harfi.	Boş ise, operatörün ağı düzgün şekilde yapılandırması gerekir. (Daha fazla bilgi için, Ağ veya Makine İletişim Telsizi Yapılandırma Kullanıcı El Kitabına bakın.)
Bağlantı Durumu	Ağ sayfasında gösterildiği şekilde, Bağlantı Durumu. Durum ifadeleri, Bağlı Değil, Bağlanıyor veya Bağlı şeklindedir.	Bağlı Değilse, operatörün ağı düzgün şekilde yapılandırması gerekir. (Daha fazla bilgi için, Ağ veya Makine İletişim

Sorun Giderme

		Telsizi Yapılandırma Kullanıcı El Kitabına bakın.)
Telsiz İletimi	MCR veri iletiyor mu?	Hayır ise, Ağ tanılama sayfası 4'e bakın. Paket Tx'in tire mi yoksa değer mi gösterdiğini not edin. Tire ise, daha fazla bilgi için, Makine İletişim Telsizi Kullanıcı El Kitabına bakın.
İletişim — MTG		
Sinyal gücü	Ağ tanılama sayfası 2'de gösterildiği gibi, sinyal gücü	Sinyal yoksa, Ethernet bağlantılarını ve makinenin gökyüzünü açık bir şekilde gördüğünü doğrulayın. Müşteriler, John Deere yetkili satıcınızla irtibat kurun. Yetkili satıcılar, daha fazla tanılama için JDLINK™ Teknik El Kitabı'na bakın.
Çağrı Durumu	MTG Çağrı Durumu (Hazır, Açık veya Kapalı)	Tireler (- - -) varsa, John Deere yetkili satıcınızla irtibat kurun. Yetkili satıcılar, daha fazla tanılama için, Makine İletişim Telsizi Teknik El Kitabı'na bakın.
Kurum Kimliği	MTG'nin atandığı JDLINK™ / MyJohnDeere Kurum Kimliği.	Tireler varsa (- - -), MTG'nin düzgün yapılandırıldığını ve bir kuruma atandığını doğrulayın.
Yetkilendirme	Yetkilendirme mesajları, ekranın John Deere'a bağlanmasını sağlar ve John Deere, ekran yetkilendirmesinin sona erdiği zaman bilgisini gönderir. Ekran, güvenlik yetkilendirmesini almaya devam ederken zaman bilgisi artar.	Yetkilendirmede hata görüntülenirse MTG, geçerli bir JDLINK™ aboneliğine sahip olmayabilir veya John Deere'a bağlanmada sorun yaşıyordur.
Paylaşım		
Ağıdaki Diğer Kişiler (MCR)	MCR ağında bağlı diğer makine sayısı.	Tireler varsa (- - -), diğer makinelerin düzgün yapılandırıldığını doğrulayın. Makine ayrıntıları, Ekipman > Ağ sekmesinde görüntülenebilir.
Eşleşen Ayarlı Diğerleri (MCR)	Önceki 10 saniye içinde, aynı MCR ağına bağlı, aynı Müşteri, Çiftlik, Tarla ve Görev seçili olan ve "Kapsam Paylaşımı" etkin olan makine sayısı.	Tireler varsa (- - -), diğer makinelerin Makine Senkronizasyonu Paylaşılan Verileri için düzgün yapılandırıldığını doğrulayın.
Paylaşmakta Olan Diğerleri (MCR veya MTG)	Önceki 10 saniye içinde, birbirine bağlı, aynı Müşteri, Çiftlik, Tarla ve Görev seçili olan makine sayısı.	Tireler varsa (- - -), diğer makinelerin Makine Senkronizasyonu Paylaşılan Verileri için düzgün yapılandırıldığını doğrulayın.
Alınan Son Mesaj	Ekranla herhangi bir mesaj veya paylaşılan veriler alındığından beri geçen saniye. Maksimum 600 saniye. Değer 600 sn.'yi aştığında, ">600 saniye" görüntülenir.	Tireler varsa (- - -), diğer makinelerin düzgün yapılandırıldığını doğrulayın. 0 ise, önceden paylaşan makineler tarladan ayrılmış olabilir.
Ekran Seri Numarası (MTG)	John Deere ve diğer makinelere iletişim sağlamak için kullanılan ekran seri numarası.	John Deere tarafından, sorun devam ederse ekranın bağlantısına sorun giderme gerçekleştirmek için kullanılır.
Paylaşım Durumu (MTG)	John Deere ağındaki, ekranın bağlanmaya çalıştığı noktayı gösterir.	John Deere tarafından, sorun devam ederse ekranın bağlantısına sorun giderme gerçekleştirmek için kullanılır.
Oturum Kimliği (MTG)	John Deere'a bağlantı akışı için ekranın benzersiz tanımlayıcısı.	John Deere tarafından, sorun devam ederse ekranın bağlantısına sorun giderme gerçekleştirmek için kullanılır.

JDLINK, bir Deere & Company ticari markasıdır

CZ76372,0000788-80-17FEB17

Sorun Giderme

1. Artçı aracın ekranında, Makine Senkronizasyonu durumu sürekli 1 dilim durumunda.

- Makine Senkronizasyonu tanı sayfasına gidin.
- Ekipman Traktör olarak tanımlanmalıdır ve bu, makineyi Artçı Araç moduna ayarlar.
- Soğuk yükleme yapın. Traktörün anahtarını kapalı konuma getirin. Ekranı 10 saniye köşe

direk kablo demetinden ayırın. Ekranı tekrar güç verin. Traktörü yeniden çalıştırın.

- Traktördeki ACU ve CLC kontrolörlerinde doğru yazılımın yüklü olduğundan emin olun.

2. Ekranda Makine Senkronizasyonu Simgesi görünmüyor.

- Her iki ekranda uygun rolün seçili olduğundan emin olun.

3. Artçı Çalışma Bölgesini göremiyor.

- Makinenin çalışma bölgesini görebilmesi için 3

dilim durumunda olması gerekir. 3 dilimli parçaya artırmak için Makine Senkronizasyonu durumu makine düğmesini seçin ya da "Artçı 1 dilim durumunda sıkıştı" başlıklı konuya bakın.

4. Artçı araç ekranında "Hız Yönetilemiyor" çıkış kodu görüntüleniyor.

- IVT™, PST, e23 ve CQT aktarımları için: Operatörün otomasyon esnasında tahrik kolunu ya da enkoder tekerleğini kullanarak ayarlanan hızda değişiklik yapmadığından emin olun.
- Traktörün anahtarını kapalı konuma getirin. Ekranı 10 saniye köşe direk kablo demetinden ayırın. Ekranı tekrar güç verin. Traktörü yeniden çalıştırın.

5. Artçı hedef konumu algılayamıyor.

- Artçının Öncüden daha hızlı ilerlediğinden ve algılama esnasında, Öncünün Artçıdan uzaklaşacak şekilde sert dönüşler yapmadığından emin olun.
- IVT™ şanzımanı için: Köşe direği ayarlanan hızını, Öncünün hızından yüksek olacak şekilde, 3-13 km/s (2-8 mph) arasında değiştirin. Tahrik kolunu %100 F1 konumuna getirin. Devam anahtarını seçin. Gaz kolunu %100 konumuna getirin.

6. Artçı Araç S-ing sorunu yaşıyor.

- Artçı Araç Gelişmiş AutoTrac™ ayarlarını yapın. Hat hassasiyeti yönü için tavsiye edilen ayar 60 ve 70 arasındadır. Yön hassasiyeti ile başlayın, ardından gerekirse diğer ayarları yapın.
- Makine Senkronizasyonu etkinken, Öncü Araç AutoTrac™ performansını gözleyin. Öncü Araç AutoTrac™ hassasiyetini hassas performansa ayarlayın.
- Makine Senkronizasyonu etkin ancak Öncü AutoTrac™ devre dışıyken Artçı performansını gözleyin. Artçı iyi çalışıyorsa, Öncüde sorun olup olmadığını gözleyin.

7. Artçı dalgalanma sorunu yaşıyor.

- Makine Senkronizasyonu ayarlarında hız hassasiyetini ayarlayın.

8. IVT™ şanzımanda hız kontrolü çalışmıyor.

Hedef noktanın başarıyla algılanacağından emin olmak için, her bir algılamada şunları yapın:

- Tahrik kolundaki tekerleği kullanarak köşe direğindeki F1 hızını, Öncü hızından yüksek olacak şekilde (istenen algılama agresifliğine bağlı olarak), 3-13 km/s (2-8 mph) arasında ayarlayın.
- Gaz kolunun konumunu azaltın ve tahrik kolunu F1'in %100'üne çıkarın. Hızı kontrol etmek için gaz kolunu kullanın.
- Traktörü biçerdöverle benzeri bir yönde, çalışma bölgesi yönünde konumlandırın.
- Devam anahtarına basın. Gaz kolunu %100 konumuna getirin.
- Artçının Giriş Noktasını başarıyla algılaması gerekir.

9. Devam anahtarına basıldığında, Artçı ekranında "Direksiyon Yönetilemiyor" mesajı görüntüleniyor.

- Otomasyondan çıkarıldıktan sonra, Makine Senkronizasyonu uygulamasını yeniden bağlamadan önce, arızanın giderilmesi için en az iki saniye bekleyin.

10. Traktör Hız Kontrol Güvenliğini geçemiyor.

- Traktörü yeniden çalıştırın.

11. Ağ düzgün çalışmıyor

- Ağ bağlantısını kesip ağa yeniden bağlanın.
- Parazitten kaçınmak için, ağ kanalını kullanılmayan bir kanalla değiştirin.

12. Etkin olmayan durumdan Hazır duruma geçerken uzun gecikme.

- Paylaşımlı Sinyal kullanılıyorsa, makinelerin durumunu değiştirmek daha uzun sürebilir. Öncü ve Artçı Araçta RTK bulunan sistemler, daha hızlı durum değiştirir.

13. Ekranın yanıt vermesi 5 saniyeden uzun sürer ve bazı durumlarda ekran çökmesine neden olur. Örneğin, düğme seçimlerine, sayfa değişikliklerine veya ekran güncellemelerine yanıt verme.

- Gerekli olmayan uygulamaları kullanmayarak, ekran işlemcisi kullanımını azaltın.
(Daha fazla bilgi için, Makine Senkronizasyonu Paylaşılan Veri Uyumluluğuna bakın.)

RW00482,000052D-80-08OCT15

Tanılama Sorun Kodları — Kol Desteği Kumanda Birimi (ACU)

Kod Adı	Açıklama	Neden
ACU 000158.04	ACU Anahtarlı Besleme Gerilimi Düşük	Kol Desteği Kumanda Birimi anahtarlı besleme gerilimi 9,0 V'nin altında.
ACU 000177.17	Soğuk Yağ Nedeniyle Motor Hızı Sınırlı	Motor hızı 1500 dev./dk'nın üzerinde ve şanzıman yağı sıcaklığı 5°C'nin (23° F) altında.
ACU 000237.02	VIN Güvenlik Veri Çakışması	Diğer kumanda birimlerinden gelen Araç Kimlik Numarası (VIN) aynı değil.
ACU 000237.14	VIN Güvenliği Etkin Değil	Araç Tanıma Numarası (VIN) güvenliği etkinleştirilmemiş.
ACU 000237.31	VIN Güvenlik Mesajları Eksik	Diğer kumanda ünitelerinden Araç Tanımlama Numarası (VIN) alınmamış.
ACU 000581.07	Şanzıman Komuta Tepki Vermiyor	PTI kol desteği kumanda birimi taleplerine tepki vermiyor.

Sorun Giderme

ACU 000628.02	ACU EOL Veri Arızası	Cihaz çalıştırılırken, hat sonu belleği çalışmadı.
ACU 000628.12	ACU Programlama	ACU kumanda birimi, yazılım güncelleme sürecinde olduğunu algılıyor.
ACU 000629.11	ACU Kumanda Birimi Arızası	Cihaz başlatılırken, RAM belleği kontrolü yapılamadı.
ACU 000629.12	ACU Kumanda Birimi Arızası	Kol desteği kumanda birimi yazılımı belirlenen sürede çalıştırılmadı.
ACU 000630.02	ACU Kalibrasyon Arızası / Veriler Geçersiz	Kol desteği kumanda birimi geçersiz kalibrasyon değerleri ya da kalibrasyon belleği arızası.
ACU 000630.13	ACU Kalibrasyon Arızası / Kalibre Edilmemiş	Kol desteği kumanda birimi daha önce kalibre edilmemiş ya da yanlış kalibrasyon kaydedilmiş.
ACU 000974.02	El Gazı Sensör Devresinde Gerilim Çakışması	El gazı sensör devreleri 1 ve 2'de gerilim çakışması.
ACU 000974.03	El Gazı Sensör Devresinde Gerilim Yüksek	El gazı sensör devresinde gerilim yüksek.
ACU 000974.04	El Gazı Sensör Devresinde Gerilim Düşük	El gazı sensör devresinde gerilim düşük.
ACU 001079.03	ACU Sensör Besleme 1 Gerilimi Yüksek	Kol desteği kumanda birimi sensör besleme gerilimi yüksek.
ACU 001079.04	ACU Sensör Besleme 1 Gerilimi Düşük	Kol dayanağı kumanda birimi sensör besleme gerilimi düşük.
ACU 001080.03	ACU Sensör Besleme 2 Gerilimi Yüksek	Kol desteği kumanda birimi sensör besleme gerilimi yüksek.
ACU 001080.04	ACU Sensör Besleme 2 Gerilimi Düşük	Kol desteği kumanda birimi sensör 2 besleme gerilimi düşük.
ACU 001504.31	AutoTrac™ Etkin Olduğu Sırada Operatör Yok	AutoTrac™ etkin olduğu sırada, operatörün yerinde olduğu algılanamadı.
ACU 001745.14	Çalıştırma Kontrolleri Tamamlanmadı	Operatör tüm kumandalar çalıştırma kontrollerinin tamamlandığını göstermeden önce, yön değiştirici kolu Park konumundan çıkardı. Aracın hareket etmesi engellenmektedir.
ACU 002000.09	ECU Mesajı Yok	Kol desteği kumanda birimi ECU'dan gerekli mesajları alamıyor.
ACU 002003.09	PTI ya da PTP Mesajı Yok	Kol desteği kumanda birimi PTI ya da PTP'den gerekli mesajları alamıyor.
ACU 002019.09	XSA Mesajı Yok	Kol desteği kumanda birimi XSA'dan gerekli mesajları alamıyor.
ACU 002020.09	SFA Mesajı Yok	Kol desteği kumanda birimi SFA'dan gerekli mesajları alamıyor.
ACU 002049.09	CAB Mesajı Yok	Kol desteği kumanda birimi CAB'dan gerekli mesajları alamıyor.
ACU 004310.09	Araç Otomasyonu İletişim Arızası	Kol desteği kumanda birimi ekipmandan gerekli mesajları alamıyor. Park konumuna döndürün ve araç sistemindeki sorunu gidermeyi denemek için ekipman bağlantılarını kontrol edin.
ACU 004310.11	Araç Otomasyon Arızası	Durdur mesajı nedeniyle araç hızı otomasyonu iptal edildi. Araç sisteminin sorununu gidermeyi denemek için motoru yeniden çalıştırın.
ACU 004310.14	Araç Otomasyonu Esnasında Operatör Yerinde Değil	Araç hızı otomasyonu esnasında, operatörün yerinde olduğu algılanmadı. Araç sisteminin sorununu gidermeyi denemek için motoru yeniden çalıştırın.
ACU 520283.14	Otomasyon Askıya Alma Durumu	Yön değiştirici Park konumundayken, Araç Hız otomasyonu etkindir.
ACU 522149.14	Direksiyon Hızı Sınırlı	Etkin bir hız limiti durumu vardır. Sorunu gidermek için motoru yeniden çalıştırın.
ACU 522149.31	Direksiyon Hızı Sınırlı	Etkin bir hız limiti durumu yoktur. Ayarlanan hızı ya da tahrik kolu konumunu değiştirilerek komut verilen hızı düşürün ya da sorunu gidermek için yön değiştiriciyi park ya da boş konumuna getirin.
ACU 522189.02	iTEC™ Sırası 3/4 Anahtarı Devresinde Çakışma	iTEC™ anahtarında 3/4 sıralamasını seçmek için kullanılan kontaklar uyuşmuyor.
ACU 522189.03	iTEC™ Sırası 3/4 Anahtarı Devrelerinde Gerilim Yüksek	Tüm üç iTEC™ sıralaması 3/4 anahtarının girişleri yüksek.
ACU 522189.04	iTEC™ Sırası 3/4 Anahtarı Devrelerinde Gerilim Düşük	Tüm üç iTEC™ sıralaması 3/4 anahtarının girişleri düşük.
ACU 522388.09	Ekipman İletişim Arızası	Kol desteği kumanda birimi ekipmandan gerekli mesajları alamıyor. Park konumuna döndürün ve araç sistemindeki sorunu gidermeyi denemek için ekipman bağlantılarını kontrol edin.
ACU 522390.09	Ekipman İletişim Arızası	Kol desteği kumanda birimi ekipmandan gerekli mesajları alamıyor. Park konumuna döndürün ve araç sistemindeki sorunu gidermeyi denemek için ekipman bağlantılarını kontrol edin.
ACU 522390.11	Araç Otomasyon Arızası	Durdur mesajı nedeniyle araç hızı otomasyonu iptal edildi. Araç sisteminin sorununu gidermeyi denemek için motoru yeniden çalıştırın.
ACU 523664.02	Hız Bandı 1 ve 2 Anahtarları Çakışması	Hız bandı 1 ve 2 anahtarları aynı değeri okuyor.
ACU 523923.02	SCV I Kumanda Kolu Anahtarı/ Sensörü Çakışması	SCV I kumanda kolu anahtarı ve sensör gerilimi çakışıyor.

Sorun Giderme

ACU 523923.03	SCV I Kumanda Kolu Sensör Devresinde Gerilim Yüksek	SCV I kumanda kolu sensör gerilimi yüksek.
ACU 523923.04	SCV I Kumanda Kolu Sensör Devresinde Gerilim Düşük	SCV I kumanda kolu sensör gerilimi 0,5 V'nin altında.
ACU 523953.02	AutoPowr™/IVT Hız Kumanda Kolu Sensör Devresi Uyuşmazlığı	Hız kumanda kolu sensör gerilimleri 1 ve 2 çıkışıyor.
ACU 523953.03	AutoPowr™/IVT Hız Kumanda Kolu Sensör Gerilimi Yüksek	Hız kumanda kolu sensörü gerilimi yüksek.
ACU 523953.04	AutoPowr™/IVT Hız Kumanda Kolu Sensör Gerilimi Düşük	AutoPowr™/IVT hız kumanda kolu sensörü devre gerilimi düşük.
ACU 523954.07	Hız Bandı 1 Ayar Arızası	Hız bandı 1 kalibrasyonu geçerli değil.
ACU 523954.11	Belirlenen Hız Ayarlayıcısı Çakışması	Belirlenen hız ayarlayıcısı devresinde gerilim çakışması.
ACU 523955.31	Manuel Modda Motorda Aşırı Yükleme	Motor yükü manuel modda çok yüksek.
ACU 523960.17	Düşük Hızlarda Operatör Yok	Düşük hızlarda operatörün yerinde olduğu algılanmadı.
ACU 523960.31	Yön Değiştirici Komutu Esnasında Operatör Koltuğunda Değil	Operatör yerinde değil ve yön değiştirme komutu verildi.
ACU 523961.02	Araç Vitesteyken Park Devreye Alındı	Araç vitesteyken park devreye alındı.
ACU 523961.07	Park Kilidi Etkinleştirme Arızası	Park durumu istenen duruma uygun değil.
ACU 523962.31	MFWD Hızı Hatalı (Yalnızca AutoPowr™/IVT)	MFWD hızı geçersiz.
ACU 523963.02	Hız Bandı 1 Anahtarı/Gerilimi Çakışması	Hız bandı 1 anahtarı, analog gerilimle eşleşmiyor.
ACU 523966.31	Güç Aktarıcı Eve Dönüş Modunda	Şanzıman eve dönüş modu etkin.
ACU 523967.02	Hız Bandı 2 Anahtarı/Gerilimi Çakışması	Hız bandı 2 anahtarı, analog gerilimle eşleşmiyor.
ACU 523968.02	iTEC™ 1/2 Anahtarı Devresinde Çakışma	iTEC™ 1/2 anahtarı devreleri uyuşmuyor.
ACU 523968.03	iTEC™ 1/2 Anahtarı Devrelerinde Gerilim Yüksek	Tüm üç iTEC™ 1/2 anahtarının girişleri yüksek.
ACU 523968.04	iTEC™ 1/2 Anahtarı Devrelerinde Gerilim Düşük	Tüm üç iTEC™ 1/2 anahtarının girişleri düşük.
ACU 524017.31	Boş Anahtarı ya da İleri Yuva Gerilimi Aralık Dışında	Anahtar kapalı ya da açık konumu net bir şekilde göstermiyor.
ACU 524018.31	RHR Boş/Park Geçiş Arızası	Kol konum geçişi çok uzun.
ACU 524019.31	RHR Boş/Boş Değil Geçiş Arızası	Kol konum geçişi 5 saniyeden uzun.
ACU 524020.31	Araç Çalıştırılırken Araç Viteste	Araç çalıştırılırken RHR PARK konumunda değil.
ACU 524021.31	Birden Fazla Yön Değiştirici Anahtarı Çakışması	Bir ya da daha fazla yön değiştirici kol arızalandı.
ACU 524101.02	Ön Hidrolik Kaldırıcı Kumanda Kolu Anahtarı/Sensörü Devresinde Çakışma	Ön hidrolik kaldırıcı kumanda kolu anahtarı ile sensör gerilimi çakışıyor.
ACU 524101.03	Ön Hidrolik Kaldırıcı Kumanda Kolu Sensörü Devresinde Gerilim Yüksek	Ön hidrolik kaldırıcı kumanda kolu sensör devresinde gerilim yüksek.
ACU 524101.04	Ön Hidrolik Kaldırıcı Kumanda Kolu Sensörü Devresinde Gerilim Düşük	Ön hidrolik kaldırıcı kumanda kolu sensörü devre gerilimi düşük.
ACU 524102.02	SCV V Kumanda Kolu Anahtarı/Sensörü Devresinde Çakışma	SCV V kumanda kolu anahtarı ile sensör gerilimi çakışıyor.
ACU 524102.03	SCV V Kumanda Kolu Sensör Devresinde Gerilim Yüksek	SCV V kumanda kolu sensör devresi gerilimi yüksek.
ACU 524102.04	SCV V Kumanda Kolu Sensör Devresinde Gerilim Düşük	SCV V kumanda kolu sensör devresi gerilimi düşük.
ACU 524103.02	SCV IV Kumanda Kolu Anahtarı/Sensörü Devresinde Çakışma	SCV IV kumanda kolu anahtarı ile sensör gerilimi çakışıyor.
ACU 524103.03	SCV IV Kumanda Kolu Sensör Devresinde Gerilim Yüksek	SCV IV kumanda kolu sensör devresi gerilimi yüksek.
ACU 524103.04	SCV IV Kumanda Kolu Sensör Devresinde Gerilim Düşük	SCV IV kumanda kolu sensör devresi gerilimi düşük.
ACU 524104.02	SCV III Kumanda Kolu Anahtarı/Sensörü Devresinde Çakışma	SCV III kumanda kolu anahtarı ile sensör gerilimi çakışıyor.

Sorun Giderme

ACU 524104.03	SCV III Kumanda Kolu Sensör Devresinde Gerilim Yüksek	SCV III kumanda kolu sensör devresinde gerilim yüksek.
ACU 524104.04	SCV III Kumanda Kolu Sensör Devresinde Gerilim Düşük	SCV III kumanda kolu sensör devresi gerilimi düşük.
ACU 524105.02	SCV II Kumanda Kolu Anahtarı/ Sensörü Devresinde Çakışma	SCV II kumanda kolu anahtarı ile sensör gerilimi çakışıyor.
ACU 524105.03	SCV II Kumanda Kolu Sensör Devresinde Gerilim Yüksek	SCV II kumanda kolu sensör devresinde gerilim yüksek.
ACU 524105.04	SCV II Kumanda Kolu Sensör Devresinde Gerilim Düşük	SCV II kumanda kolu sensör devresinde gerilim düşük.
ACU 524212.02	Arka Hidrolik Kaldırıcı Kumanda Kolu Anahtarı/Sensörü Devresinde Çakışma	Arka hidrolik kaldırıcı kumanda kolu anahtarı ile sensör gerilimi çakışıyor.
ACU 524212.03	Arka Askı Kumanda Kolu Sensörü Devre Voltajı Yüksek	Arka hidrolik kaldırıcı kumanda kolu sensör devresinde gerilim yüksek.
ACU 524212.04	Arka Askı Kumanda Kolu Sensörü Devre Voltajı Düşük	Arka hidrolik kaldırıcı kumanda kolu sensör devresinde gerilim düşük.
ACU 524222.02	Devam Anahtarı Devresinde Çakışma	Devam anahtarı AÇIK ve KAPALI, aynı değeri gösteriyor.
ACU 524224.02	Arka GÇ Anahtarı Devresinde Çakışma	Arka GÇ AÇIK ve KAPALI anahtarı aynı değeri gösteriyor.
ACU 524254.31	Güç Aktarıcı İşlerleştirme Devresinde Arıza	Şanzıman etkinleştirme devresinde gerilim yüksek.

RW00482,000024A-80-03DEC13

Tanılama Sorun Kodları — Kabin Yük Merkezi (CLC)

Kod Adı	Tanım	Neden
CLC 000158.00	CLC Anahtarlı Besleme Gerilimi Yüksek	Motor devri 512 dev./dk'nın üzerindeyken, Kabin Yük Merkezi (CLC) anahtarlı besleme gerilimi 15,5 V'nin üzerinde.
CLC 000158.01	CLC Anahtarlı Besleme Gerilimi Düşük	Motor devri 1500 dev./dk'nın üzerindeyken, Kabin Yük Merkezi (CLC) anahtarlı besleme gerilimi 12,5 V'nin altında.
CLC 000158.17	Motor Kapalıyken CLC Anahtarlı Besleme Gerilimi Düşük	Motor devri 512 dev./dk'nın altındayken, Kabin Yük Merkezi (CLC) anahtarlı besleme gerilimi 11,2 V'nin altında.
CLC 000158.18	Motor 1500 dev./dk'nın Altındayken, CLC Anahtarlı Besleme Gerilimi Düşük	Motor devri 1500 dev./dk'nın altındayken ve 512 dev./dk'nın üzerindeyken, Kabin Yük Merkezi (CLC) anahtarlı besleme gerilimi 11,2 V'nin altında.
CLC 000628.02	CLC EOL Veri Arızası	Kabin Yük Merkezi (CLC) belleği bozuldu.
CLC 000629.12	CLC Kumanda Birimi Arızası	Kabin Yük Merkezi (CLC) yazılımı belirtilen süre içerisinde çalıştırılmadı.
CLC 001079.03	CLC Sensör Besleme Gerilimi Yüksek	Kabin Yük Merkezi (CLC) sensör besleme gerilimi 5,25 V'nin üzerinde.
CLC 001079.04	CLC Sensör Besleme Gerilimi Düşük	Kabin Yük Merkezi (CLC) sensör besleme gerilimi 4,80 V'nin altında.
CLC 002050.06	CLC Devresindeki Akım Yüksek	Kabin Yük Merkezi (CLC) devre kartı sıcaklığı 115°C'nin (239°F) altındayken, kumanda birimlerindeki tam yük akımın 130 amperin üzerinde ya da devre kartı sıcaklığı 2 saniyeden uzun süre 115°C'nin (239°F) üzerinde olduğunda, kumanda birimlerindeki tam yük akımın 100 amperin üzerinde olduğunu algılar.
CLC 002362.05	Arka Tavan Projektörleri Devresindeki Akım Düşük	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi sol/sağ arka tavan projektörleri devresinin açık olduğunu algılar.
CLC 002362.06	Arka Tavan Projektörleri Devresindeki Akım Yüksek	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi sol ya da sağ arka tavan projektörleri devresindeki akımın 7 amperlik sigorta derecesini aştığını algılar.
CLC 002364.05	Orta Projektörler Devresindeki Akım Düşük	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi sol/sağ orta projektörleri devresinin açık olduğunu algılar. Dikkat: Açık devre, akımın 500 miliamperin (0.5 amps) altında olmasından anlaşılır.
CLC 002364.06	Orta Projektörler Devresindeki Akım Yüksek	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi sol ya da sağ orta projektörleri devresindeki akımın 7 amperlik sigorta derecesini aştığını algılar.
CLC 002366.05	Ön Tavan Projektörleri Devresindeki Akım Düşük	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi ön sol/sağ projektörleri devresinin açık olduğunu algılar.
CLC 002366.06	Ön Tavan Projektörleri Devresindeki Akım Yüksek	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi sol ya da sağ ön tavan projektörleri devresindeki akımın 7 amperlik sigorta derecesini aştığını algılar.

Sorun Giderme

CLC 002368.05	Sol Sinyal Lambaları Devresindeki Akım Düşük	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi sol sinyal lambası devresinin açık olduğunu algılar.
CLC 002368.06	Sol Sinyal Lambaları Devresindeki Akım Yüksek	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi sol çamurluk sinyal lambasının ya da sol tavan uyarı lambaları devresindeki akımın 7 amperlik sigorta derecesini aştığını algılar.
CLC 002370.05	Sağ Sinyal Lambaları Devresindeki Akım Düşük	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi sağ çamurluk sinyal lambası ya da sağ tavan uyarı lambası devresinin açık olduğunu algılar.
CLC 002370.06	Sağ Sinyal Lambaları Devresindeki Akım Yüksek	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi sağ çamurluk sinyal lambasının ya da sağ tavan uyarı lambaları devresindeki akımın 7 amperlik sigorta derecesini aştığını algılar.
CLC 002372.05	Fren Lambaları Devresindeki Akım Düşük	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi fren lambaları devresinin açık olduğunu algılar.
CLC 002372.06	Fren Lambaları Devresindeki Akım Yüksek	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi fren lambaları devresindeki akımın 12 amperlik sigorta derecesini aştığını algılar.
CLC 002378.05	Stop Lambası Devresindeki Akım Düşük	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi sol/sağ stop lambası devresinin açık olduğunu algılar.
CLC 002378.06	Stop Lambaları Devresindeki Akım Yüksek	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi sol ya da sağ stop lambası devresindeki akımın 7 amperlik sigorta derecesini aştığını algılar.
CLC 002598.05	Arka Tavan Lambası Devresindeki Akım Düşük	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi arka sol/sağ projektörleri devresinin açık olduğunu algılar.
CLC 002598.06	Arka Tavan Lambası Devresindeki Akım Yüksek	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi arka sol/sağ projektörleri devresinin 7 amperi aştığını algılar.
CLC 002863.02	Ön Silecek Düğmesi Devresinde Arıza	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi ön silecek düğmesi girişlerinin (düşük, yüksek ya da fasılalı) iki tanesinin 0,5 saniyeden uzun süre, aynı anda aktif olduğunu algılar.
CLC 002865.02	Arka Silecek Düğmesi Devresinde Arıza	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda ünitesi arka silecek düğmesine, 0,5 saniyeden uzun bir süre, kapalıyken açılma ya da açırken kapanma komutu verildiğini algılar.
CLC 002872.02	Yol İşığı Anahtarı Devresinde Arıza	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi geçersiz bir yol lambası anahtarı durumu algılar (diğer anahtar komutlarının biri olmadan, far komutu aktif ya da iki ya da daha fazla diğer anahtar komutu ile birlikte far komutu aktif ya da far komutu olmadan bir ya da daha fazla anahtar komutu aktif).
CLC 522310.05	ELX Çıkış 1 Devresinde Akım Düşük	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi ELX çıkış 1 devresinin açık olduğunu algılar.
CLC 522310.06	ELX Çıkış 1 Devresinde Akım Yüksek	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi ELX çıkış 1 devresindeki akımın 12 amperlik sigorta derecesini aştığını algılar.
CLC 522427.04	Ön Silecek Motoru Park Giriş Devresi Arızalı	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi ön sileceğin konumunu ya da "park" konumunun olmadığını gösteren ön silecek motorundan gelen geri bildirim girişini algılar. Silecek bir döngüyü tamamlamadığında, bu giriş 12V değerini gösterir ve silecek başlangıç konumuna döndüğünde, 0V değerini gösterir.
CLC 522433.06	Arka Silecek Motoru Devresinde Akım Yüksek	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi arka silecek motoru devresindeki akımın 7 amperlik sigorta derecesini aştığını algılar.
CLC 522434.06	Ön Silecek Motoru Düşük Hız Devresindeki Akım Yüksek	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi ön silecek motoru düşük hız devresindeki akımın 7 amperlik sigorta derecesini aştığını algılar.
CLC 522435.06	Ön Silecek Motoru Yüksek Hız Devresindeki Akım Yüksek	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi ön silecek motoru yüksek hız devresindeki akımın 7 amperlik sigorta derecesini aştığını algılar.
CLC 524016.05	CAN Uyandırma Devresindeki Akım Düşük	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi uyandırma çıkış devresinin açık olduğunu algılar.
CLC 524016.06	CAN Uyandırma Devresindeki Akım Yüksek	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi uyandırma çıkış devresindeki akımın 7 amperlik sigorta derecesini aştığını algılar.
CLC 524259.00	CLC Sıcaklığı 115 Santigrat Derecenin Üzerinde	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi kendi devre kartı sıcaklığının, 2 saniyeden uzun süre 115°C'nin (239°F) üzerinde olduğunu algılar.
CLC 524259.15	CLC Sıcaklığı 85 Santigrat Derecenin Üzerinde	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi kendi devre kartı sıcaklığının, 2 saniyeden uzun süre 85°C'nin (185°F) üzerinde olduğunu algılar.
CLC 524259.16	CLC Sıcaklığı 100 Santigrat Derecenin Üzerinde	Kabin Yük Merkezi (CLC) kumanda birimi kendi devre kartı sıcaklığının, 2 saniyeden uzun süre 100°C'nin (212°F) üzerinde olduğunu algılar.

JS56696,0000ABE-80-13DEC11

İndeks

A	
AB Kavisi	70A-1
Ağ	
Ağ Bilgilerini Düzenle	60A-1
Kurulum	60A-1
Oto. Bağlan	60A-1
Ağ Adı	60A-3
Ağ Ayarlarını Değiştir	
Ağ Sil	60A-3
Ağ Üzerindeki Ad	60A-1
Ağdaki Diğer Kişiler	60A-1
Ağım	60A-1
Ağları Görüntüle	60A-1
Ağları Yönet	60A-1, 60A-3
Aktivasyon	
Makine Senkronizasyonu	30-3
Algıla	
Artçı Araç (Traktör)	70A-4
Algılama	
Makine Senkronizasyonu	70A-3
Ana Sayfa	
İleti Merkezi	60D-1
Kılavuz	60D-1
Kurulum	60D-1
Lojistik	60D-1
Arıza Tanı Sorun Kodları	
Kol Desteği Kumanda Birimi (ACU)	80-4
Arıza Tanıları	
Artçı Araç (Traktör)	80-1
Öncü Araç (Biçerdöver)	80-1
Artçı Araç (Traktör)	
Algıla	70A-4
Arıza Tanıları	80-1
Ekipman Kurulumu	
Kaçıklıklar	60B-1, 60C-1
Makine Adı	60B-1, 60C-1
Makine Modeli	60B-1, 60C-1
Makine Tipi	60B-1, 60C-1
Etkin değil	70A-3
Hazır	70A-4
İzleme	70A-4
Tahıl Arabası	
Kurulum	60B-1, 60C-1
Artçı Talep Et	70A-2, 70A-3
B	
Birden Fazla Ağ	60A-3
D	
Dairesel Parkur	70A-2
Düz Parkur	70A-1

E	
Ekipman	
Kurulum	
Kaçıklıklar	60B-1, 60C-1
Elektronik ekran, doğru kullanım	05-3
Eşleştirme	70A-5
Etkin değil	
Artçı Araç (Traktör)	70A-3
Öncü Araç (Biçerdöver)	70A-2
Etkinleştir düğmesi	70A-2, 70A-4
F	
Filtre/Sırala Düğmesi	70B-1
G	
Giriş Noktası	70A-3, 70A-4
Kalibrasyon	70A-5
Güvenlik	
Güvenli bakım, yapılması	05-2
Güvenlik, Tutamaklar ve Basamaklar	
Basamaklar ve Tutamakları Doğru	
Kullanın	05-2
H	
Harita Kapsamı Paylaşımı	
Çalıştırma	60E-2
Hazır	
Artçı Araç (Traktör)	70A-4
Öncü Araç (Biçerdöver)	70A-2
K	
Kablolu Ağ Bağlantısı Kayboldu	
Kablolu Ağ Bağlantısı	60A-4
Kablosuz Ağ Bağlantısı Kayboldu	
Kablosuz Ağ	60A-4
Kablosuz Durumu	60A-1
Kaçıklıklar	
Ekipman	60B-1, 60C-1
Kalibrasyon	
Giriş Noktası	70A-5
Kalibrasyon Bölgesi	70A-5
Kılavuz	
Ana Sayfa	60D-1
Kılavuzluk Çizgilerini Paylaşma	
Kılavuzluk Çizgisi Paylaşımı	70B-6
Kurulum	
Ağ	60A-1
Ana Sayfaları	60D-1
Ekipman	
Artçı Araç (Traktör)	60B-1, 60C-1
L	
Lojistik	
Ana Sayfa	60D-1

M

Makine	
Makine Adı	60B-1, 60C-1
Makine Modeli	60B-1, 60C-1
Makine Tipi	60B-1, 60C-1
Makine Senk.'i Kapat	70A-3, 70A-4
Makine Senkronizasyonu	
Aktivasyon	30-3
Algıla	70A-3
Çalışma Prensibi	30-1
Devreden çıkar	70A-3, 70A-4
Etkinleştir düğmesi	70A-2, 70A-4
İzleyici (Traktör)	
Ayarlar.....	60C-2
Öncü Araç (Biçerdöver)	
Ayarlar.....	60B-2
Makine Senkronizasyonu Kumandaları	70A-6

O

Oto. Bağlan	60A-3
-------------------	-------

P

Paylaşılan Verileri Birleştir	70B-1
-------------------------------------	-------

S

Senkronizasyon Paylaşılan Verileri	
Makineyi Ayarlama	60E-1
Sorun Giderme	80-3
Sürdürme Şalteri	70A-4

T

Tanıılama Sorun Kodları	
Kabin Yük Merkezi (CLC)	80-7

U

Uyarlanabilir Kavisler	70A-1
Uyumluluk	30-1

Y

Yeni Ağ Ekle	60A-1
--------------------	-------

Mevcut John Deere Servis Literatürü

Teknik Bilgiler

Teknik bilgiler, John Deere'den satın alınabilir. Yayınlar, basılı ya da CD-ROM biçiminde sunulmaktadır.

Siparişlerinizi, aşağıdaki yöntemlerden birini kullanarak verebilirsiniz:

- John Deere Teknik Bilgi Mağazası: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Tel: 1-800-522-7448
- John Deere bayinize danışın

Sunulan bilgiler şunları içermektedir:



TS189—UN—17JAN89

PARÇA KATALOGLARI; doğru parçaları tanımanıza yardımcı olmak amacıyla, makineniz için sunulan servis parçalarını açılım görünüş çizimleri ile birlikte listelenmiş olarak sunar. Ayrıca, parçalarına ayırma ve birleştirme işlemleri için de kullanışlıdır.



TS191—UN—02DEC88

KULLANICI EL KİTAPLARI; güvenlik, işletim, bakım ve servis bilgileri sunar.



TS224—UN—17JAN89

TEKNİK EL KİTAPLARI, makineniz için geçerli servis bilgilerini ana hatlarıyla aktarır. Teknik özellikler, resimli birleştirme ve parçalarına ayırma işlemleri, hidrolik yağ akış diyagramları ve kablo tesisatı diyagramları da içeriğine dâhildir. Bazı ürünler, onarım ve diyagnostik bilgilerini içeren ayrı el kitaplarına sahiptir. Örneğin motorlar gibi bazı bileşenler, ayrı bileşen teknik el kitapları aracılığıyla sunulmaktadır.



TS1663—UN—10OCT97

ÖĞRETİM PROGRAMI, üreticiden bağımsız olarak ayrıntılı temel bilgiler sunan kapsamlı beş kitap serisi içerir:

- Tarıma Giriş serisi, çiftçilik ve hayvancılık sektöründe teknoloji kullanımına ilişkin bilgiler sunar.
- Çiftlik İşletmeciliği Yönetimi serisi, "gerçek dünyada" karşılaşılan sorunları inceler ve pazarlama, finansman, ekipman seçimi ve uyumluluk alanlarında pratik çözümler önerir.
- Servis Temelleri el kitapları, arazi ekipmanlarının onarımının ve bakımının yapılacağını gösterir.
- Makine İşletiminin Temelleri el kitapları, makine kapasitelerini ve ayarlamalarını, makine performansının nasıl iyileştirileceğini, gereksiz tarla çalışmalarının nasıl ortadan kaldırılacağını açıklar.
- Kompakt Ekipmanların Temelleri el kitapları, 40 PTO beygir gücüne kadar olan ekipmanların servisine ve bakımına ilişkin yönergeler içerir.

DX,SERVLIT-80-07DEC16

John Deere Servisi İşinizin Devamlılığını Sağlar

John Deere Hizmetinizde



TS201—UN—15APR13

MÜŞTERİ MEMNUNİYETİ, John Deere için önemlidir.

Yetkili servislerimiz, size gerekli parça ve hizmeti hızlı ve verimli bir biçimde sunmak için çaba gösterir:

- Donanımınıza destek için bakım ve servis parçaları.
- Donanımınızın bakımı için eğitimli bakım teknisyenleri ve gerekli arıza tanı ve onarım araçları.

MÜŞTERİ MEMNUNİYETİ SORUNLARININ ÇÖZÜM MERKEZİ

John Deere yetkili servisiniz, donanımınızı desteklemek ve karşılaşılabileceğiniz herhangi bir sorunu çözmek için kendisini adanmıştır.

1. Yetkili servisinizle irtibata geçtiğinizde, aşağıdaki bilgileri hazır bulundurun:

- Makine modeli ve ürün tanıtıcı numara
- Satın alma tarihi
- Sorunun doğası

2. Yetkili servisi yöneticisine sorunu açıklayın.

3. Çözümleyemiyor ise, yetkili servis yöneticisine sorunu açıklayın ve yardım isteyin.

4. Eğer yetkili servisiniz sorunu çözemiyorsa, yardım alması için ona John Deere ile irtibata geçmesini söyleyin. Veya Tarımsal Müşteri Destek Merkezi'ne 1-866-99DEERE (866-993-3373) başvurun veya şu adrese e-posta yazın: www.deere.com/en_US/ag/contactus/.

DX,IBC,2-80-02APR02

