



Synchronizace strojů John Deere



JOHN DEERE



NÁVOD K POUŽITÍ

Synchronizace strojů John Deere

OMPFP18257 VYDÁNÍ L7 (CZECH)

John Deere Ag Management Solutions
Printed in U.S.A.



Úvod

Předmluva

DĚKUJEME VÁM, že jste si zakoupili produkt John Deere.

Pečlivě si PŘEČTĚTE TUTO PŘÍRUČKU a seznamte se se správným používáním a údržbou vašeho produktu. V opačném případě může dojít k vážnému úrazu osob nebo k poškození zařízení. Tento návod k obsluze a výstražné štítky umístění na produktu mohou být k dispozici i v jiných jazycích. (S objednávkou se obraťte na prodejce John Deere.)

TUTO PŘÍRUČKU JE TŘEBA POVAŽOVAT za nedílnou součást vašeho produktu a při prodeji produktu musí zůstat přiložena.

HODNOTY VELIČIN UVEDENÉ V TOMTO NÁVODU k použití jsou uvedeny v metrických i angloamerických jednotkách. Používejte jen správné díly a spojovací materiál. Na metrické šrouby, příp. palcové šrouby jsou nezbytné rozdílné klíče.

Označení stran VPRAVO a VLEVO se vztahuje ke směru jízdy stroje nebo náradí vpřed.

IDENTIFIKAČNÍ VÝROBNÍ ČÍSLA (P.I.N.) SI ZAPIŠTE na příslušné místo v návodu k obsluze. Zaznamenejte všechna čísla přesně. V případě krádeže produktu se mohou tato čísla stát důležitým pomocníkem v pátrání. Kromě toho Váš prodejce produktů John Deere bude tato čísla potřebovat při vyřizování Vaší objednávky náhradních dílů. Zálohu identifikačních čísel si uložte na bezpečném místě mimo stroj nebo mimo tento produkt.

ZÁRUKA je poskytována jako součást podpůrného programu John Deere pro zákazníky, kteří provádějí obsluhu a údržbu stroje podle pokynů v tomto návodu k obsluze. Záruční podmínky jsou popsány na záručním listu nebo prohlášení, které obdržíte od svého prodejce.

Tato záruka vám zajišťuje, že společnost John Deere bude podporovat své výrobky v případě, že se u nich v záruční době vyskytnou závady. Za určitých podmínek poskytuje John Deere rovněž možnost zdokonalení výrobků v místě používání, často bezplatně, a to i pokud již záruční doba výrobku uplynula. Pokud je s výrobkem zacházeno nesprávným způsobem, nebo pokud byl upraven mimo specifikace výrobce, záruka pozbývá platnost a zdokonalení výrobku může být odepřeno.

Pokud nejste původní vlastník tohoto produktu, ve vlastním zájmu se obraťte na svého místního prodejce John Deere a sdělte mu výrobní číslo stroje. Společnost John Deere vás tak může snadněji informovat o různých záležitostech a zdokonaleních svých výrobků.

Knihkupectví s technickými informacemi o produktech John Deere

V důsledku změn produktu, ke kterým došlo až po vytištění, nemusí být v tomto dokumentu plně představena funkčnost produktu. Před zahájením práce si přečtete nejnovější návod k obsluze. Chcete-li získat kopii, požádejte svého prodejce nebo navštivte www.deere.com a pomocí odkazu "Search for Agricultural Equipment Operator's Manuals" (Hledat návody k obsluze zemědělských zařízení) vyhledejte knihovnu s technickými informacemi o produktech John Deere.

CZ76372,000071F-16-17FEB17

Výrobní číslo:

JS56696,0000C4C-16-03FEB17

Obsah

	Strana		Strana
Bezpečnost		Nastavení – konfigurace automatizace synchronizace strojů – hlavní stránka	
Rozlišujte bezpečnostní informace	05-1	Nastavení výchozích stránek	60D-1
VÝZNAM VYŠTRAŽNÝCH NÁPISŮ	05-1	Provoz – automatizace synchronizace strojů	
Dodržujte bezpečnostní pokyny	05-1	Provoz automatizace synchronizace strojů –	
Bezpečné provádění údržby	05-2	režim navádění	70A-1
Správné používání stupaček a madel	05-2	Provoz automatizace synchronizace strojů –	
Bezpečná manipulace s elektronickými		vedoucí stroj (sklízecí mlátička)	70A-2
součástkami a konzolami	05-2	Provoz automatizace synchronizace strojů –	
Správné používání elektronického displeje	05-3	Následovník (traktor)	70A-3
Bezpečná obsluha naváděcích systémů	05-3	Kalibrace výchozího bodu	70A-5
Správné používání bezpečnostního pásu	05-3	Jemné úpravy	70A-6
Prevence úrazů elektrickým proudem a		Požadavek na vyložení – vedoucí stroj	70A-7
požárů	05-4	Požadavek vyložení – následovník	70A-7
Nevystavujte se polím s vysokou rádiovou		Nastavení – konfigurace sdílených dat	
frekvencí	05-4	synchronizace strojů	
Vyhýbejte se elektrickým výkonovým		Nastavení – zdroje	60E-1
vedením	05-4	Sdílená data synchronizace strojů –	
Synchronizace strojů – slyšitelné tóny	05-4	nastavení	60E-1
Informace o zákonech a dodržování		Sdílení mapy pokrytí	60E-2
předpisů		Sdílená data synchronizace strojů – provoz	
ES Prohlášení o shodě	20-1	Spojit sdílená data	70B-1
Přehled systému		Stavový indikátor	70B-3
Popis činnosti	30-1	Správce uspořádání	70B-4
Kompatibilita automatizace synchronizace		Smazat sdílené mapy pokrytí	70B-4
stroje	30-1	Sdílení linií navádění	70B-6
Kompatibilita sdílených dat synchronizace		Zjišťování a odstraňování závad	
stroje	30-2	Diagnostika automatizace synchronizace	
Aktivace systému Synchronizace strojů	30-3	strojů – vedoucí stroj (sklízecí mlátička)	80-1
Nastavení – konfigurace komunikační		Diagnostika automatizace synchronizace	
rádiové sítě stroje		strojů – Následovník (traktor)	80-1
Nastavení sítě	60A-1	Diagnostika sdílených dat synchronizace	
Správa sítí	60A-3	strojů	80-1
Ztráta spojení s bezdrátovou sítí	60A-4	Zjišťování a odstraňování závad	80-3
Ztráta spojení s bezdrátovou sítí	60A-4	Diagnostické kódy závad – Řídicí jednotka	
Nastavení – konfigurace automatizace		opěrky ruky (ACU)	80-4
synchronizace strojů – vedoucí stroj		Diagnostické kódy závad – rozvodná skříňka	
(sklízecí mlátička)		kabiny (CLC)	80-7
Nastavení vybavení	60B-1		
Nastavení navádění	60B-2		
Nastavení – konfigurace automatizace			
synchronizace strojů – následovník (traktor)			
Nastavení vybavení	60C-1		
Nastavení navádění	60C-2		

Původní pokyny. Všechny informace, obrázky a technické údaje uvedené v této publikaci vycházejí z nejnovějších informací dostupných v době vydání. Výrobce si vyhrazuje právo provádět změny bez předchozího upozornění.

Bezpečnost

Rozlišujte bezpečnostní informace



T81389—UN—28JUN13

Toto je výstražný symbol. Uvidíte-li tento symbol na stroji nebo v návodu k používání, dbejte zvýšené opatrnosti, protože hrozí nebezpečí zranění.

Dodržujte všechny bezpečnostní pokyny i všeobecné bezpečnostní předpisy.

DX,ALERT-16-29SEP88

VÝZNAM VÝSTRAŽNÝCH NÁPISŮ



 **VAROVÁNÍ**

 **POZOR**

TS187—16—30SEP88

NEBEZPEČÍ; Výstražný nápis NEBEZPEČÍ označuje nebezpečnou situaci, která – pokud jí nebude zabráněno – bude mít za následek úmrtí nebo vážné poranění.

VAROVÁNÍ; Výstražný nápis VAROVÁNÍ označuje nebezpečnou situaci, která – pokud jí nebude zabráněno – by mohla mít za následek úmrtí nebo vážné poranění.

POZOR; Výstražný nápis POZOR označuje nebezpečnou situaci, která – pokud jí nebude zabráněno – by mohla mít za následek drobné nebo středně závažné poranění. Nápis POZOR také může upozorňovat na nebezpečné postupy související s událostmi, které mohou vést k poranění osob.

Výstražné nápisy NEBEZPEČÍ, VAROVÁNÍ nebo POZOR se používají společně s výstražnými symboly. Heslo NEBEZPEČÍ označuje nejvážnější riziko. Výstražné značky NEBEZPEČÍ a VAROVÁNÍ jsou umístěny v blízkosti zdrojů nebezpečí. Výstražné značky typu POZOR udávají obecné zásady

bezpečnosti. Označení POZOR upozorňuje také na bezpečnostní pokyny v této příručce.

DX,SIGNAL-16-05OCT16

Dodržujte bezpečnostní pokyny



TS201—UN—15APR13

Pečlivě si přečtete všechny bezpečnostní pokyny uvedené v tomto návodu a výstražné štítky umístěné na stroji. Dbejte, aby štítky s bezpečnostními pokyny byly vždy čitelné. Poškozené štítky vyměňte, chybějící štítky doplňte. Zajistěte, aby nová příslušenství a náhradní díly byly vždy opatřeny platnými výstražnými štítky. Náhradní výstražné štítky jsou k dispozici u prodejce firmy John Deere.

Na dílech a součástech od jiných dodavatelů mohou být uvedené doplňkové bezpečnostní informace, které nejsou obsažené v tomto návodu k použití.

Před zahájením práce se seznamte s obsluhou stroje a s jeho ovládacími prvky. Nedovolte, aby se strojem pracovala neseznámená osoba.

Stroj udržíte stále v dobrém stavu. Nepovolené změny provedené na stroji zhorší jeho funkce, snižují bezpečnost provozu a zkracují životnost stroje.

Neporozumíte-li některé části návodu k použití, informujte se u svého prodejce firmy John Deere.

DX,READ-16-16JUN09

Bezpečné provádění údržby

TS218—UN—23AUG88

Před začátkem práce se důkladně seznámte s postupem údržby. Pracujte na čistém a suchém místě.

Nikdy nepromazávejte, neprovádějte údržbu ani neseřizujte vozidlo, které je v pohybu. Dbejte, aby nedošlo k zachycení rukou, nohou nebo oděvu pohyblivými součástmi. Zastavte všechna hnací ústrojí a pomocí ovládacích prvků odtlačte potrubí a hadice soustavy. Spusťte nářadí na zem. Zastavte motor. Vytáhněte klíček ze spínací skříňky. Nechejte stroj vychladnout.

Díly stroje, které musí být při údržbě zvednuty, zajistěte pevnými podpěrami.

Vždy dbejte na dobrý stav a odborně provedenou montáž všech dílů. Poškozené části okamžitě opravte. Opotřebené nebo poškozené díly vyměňte. Odstraňte všechny nánosy mastnoty, oleje nebo bahna.

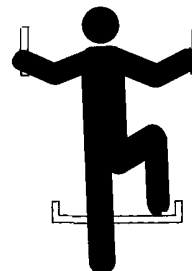
U zařízení s vlastním pohonem odpojte před nastavováním elektrické soustavy nebo sváření na stroji zemnicí kabel baterie (-).

Dříve než zahájíte servis elektrického systému nebo sváření na stroji, odpojte kabelové svazky u vlečeného nářadí.

Pád při čištění nebo jiných pracích ve výškách může vést k vážnému poranění. Pro snadný přístup ke každému místu montáže použijte žebřík nebo plošinu.

Používejte pevné a bezpečné opěrné body pro ruce a nohy.

DX,SERV-16-28FEB17

Správné používání stupaček a madel

T133468—UN—15APR13

Zabraňte pádu. Při nastupování a vystupování buďte otočeni ke stroji. Udržujte tříbodový kontakt se stupačkami, madly a zábradlím.

Dbejte zvláště velké opatrnosti v klzkých podmínkách při výskytu bahna, sněhu a vlhkosti. Udržujte stupačky čisté, zbavené mazacích tuků a olejů. Nikdy neseskakujte ze stroje. Nikdy nevystupujte na stroj ani nesestupujte ze stroje, je-li v pohybu.

DX,WW,MOUNT-16-12OCT11

Bezpečná manipulace s elektronickými součástkami a konzolami

TS249—UN—23AUG88

Pád během montáže nebo demontáže elektronických součástí namontovaných na zařízení může být příčinou vážného poranění. Pro snadné dosažení na každé montážní místo používejte žebřík nebo plošinu. Používejte pevné a bezpečné opěry horních a dolních končetin. Nemontujte ani nedemontujte součásti v mokrých ani mrazivých podmínkách.

Pokud montujete nebo opravujete základnovou stanici RTK na věž nebo jinou vysokou konstrukci, používejte horolezce s osvědčením.

Pokud montujete nebo opravujete stožár GPS přijímače využívaného pro nářadí, používejte správné techniky zvedání a správné ochranné vybavení. Stožár má

velkou hmotnost a obtížně se s ním manipuluje. Pokud není montážní místo přístupné ze země nebo servisní plošiny, je nutná přítomnost dvou osob.

DX,WW,RECEIVER-16-24AUG10

Správné používání elektronického displeje

Elektronické displeje jsou sekundární zařízení, která pomáhají řidiči provádět práce na poli, zvyšují jeho komfort a zajišťují zábavu. Displeje nabízejí široký rozsah funkcí, jsou využívány v mnoha různých systémových aplikacích stroje a mohou být využívány s ostatními sekundárními zařízeními, jako jsou například elektronická zařízení.

Sekundární zařízení je libovolné zařízení, které není nutné k provozování stroje v rámci jeho primárního určení. Za bezpečný provoz a řízení stroje vždy odpovídá řidič.

Aby během provozu stroje nedocházelo k úrazům:

- Nastavte displej do správné polohy v souladu s návodem k montáži. Zkontrolujte, že je zařízení zajištěno a nepřekáží ve výhledu řidiče nebo při obsluze ovládacích prvků stroje.
- Nenechávejte se displejem rozptylovat. Zůstaňte pozorní. Věnujte pozornost stroji a sledujte okolí.
- Za pohybu stroje neměňte nastavení ani nepřístupujte k funkcím, které vyžadují delší používání ovládacích prvků displeje. Než se pokusíte o činnost tohoto druhu, zastavte stroj na bezpečném místě a zaparkujte ho.
- Nikdy nenastavujte hlasitost tak silnou, abyste neslyšeli vnější provoz a vozidla záchranné služby.

K zajištění bezpečného provozu mohou být některé funkce displeje neaktivní, dokud se neomezí pohyb stroje nebo dokud nebude stroj zaparkován. Zanedbání bezpečnostní funkce může znamenat porušení příslušných právních předpisů a způsobit poškození, vážné zranění nebo smrt.

Funkce displeje používejte, pouze pokud vám to okolnosti dovolují bezpečně a v souladu s poskytnutým návodem. Během používání sekundárního zařízení vždy dodržujte pravidla silničního provozu, zákony daného státu a místní dopravní předpisy.

DX,ELEC,DISPLAY-16-13JAN15

Bezpečná obsluha naváděcích systémů

Nepoužívejte naváděcí systémy na silnici. Před vjezdem na silnici vždy vypněte (deaktivujte) naváděcí systémy. Při jízdě po silnici nezapínejte (neaktivujte) naváděcí systém.

Naváděcí systémy slouží jako pomůcka obsluhy za účelem účinnějšího provádění operací na poli. Za dráhu stroje vždy odpovídá řidič. Naváděcí systémy

automaticky nedetekují překážky či jiné stroje ani nezabrání kolizím s nimi.

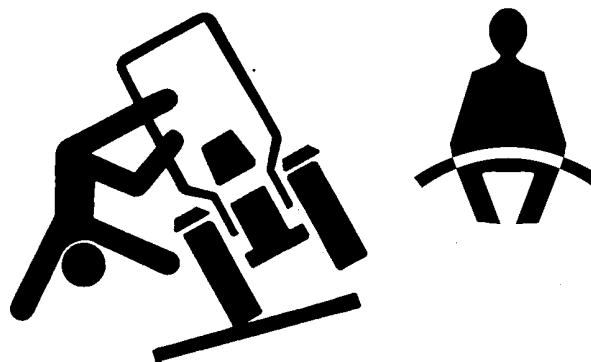
Mezi naváděcí systémy patří všechny aplikace, které automatizují řízení stroje. Mezi ně patří zejména AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, AutoTrac™ Universal (ATU), RowSense™ a Synchronizace strojů.

Předejděte úrazům obsluhy a jiných osob:

- Je zakázáno vystupovat na stroj nebo z něj sestupovat, je-li v pohybu.
- Zkontrolujte správné nastavení stroje, náradí a naváděcího systému.
 - Jestliže používáte iTEC™ Pro, ověřte, zda jsou nastaveny přesné hranice.
 - Jestliže používáte aplikaci Synchronizace strojů, zajistěte, aby domovský bod následovníka byl kalibrován s dostatečnou vzdáleností mezi stroji.
- Budte pozorní a sledujte okolí.
- Převezměte řízení na volant, pokud je nezbytné předejít nebezpečí na poli, vyhnout se osobám, zařízení nebo jiným překážkám.
- Zastavte provoz, pokud nízká viditelnost ovlivňuje vaši schopnost řídit stroj a rozeznat osoby nebo překážky v dráze stroje.
- Zvažte podmínky na poli, viditelnost a konfiguraci stroje a přizpůsobte rychlost stroje.

JS56696,0000ABC-16-02DEC13

Správné používání bezpečnostního pásu



TS1729—UN—24MAY13

Zabraňte zranění rozdrčením nebo smrti při převrácení stroje.

Tento stroj je vybaven konstrukcí ochranného rámu chránícího při převrácení (ROPS). Při používání ochranného rámu ROPS POUŽÍVEJTE bezpečnostní pás.

- Uchopte pás za sponu a oviňte pás okolo těla.
- Zasuňte sponu do upínače. Ozve se cvaknutí.

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company
iGuide je ochranná známka společnosti Deere & Company
iTEC je obchodní značka Deere & Company
RowSense je obchodní značka Deere & Company

- Tahem za sponu se ujistěte, zda je pás důkladně upevněn.
- Pás musí těsně obepínat kyčle.

Pokud spojovací materiál, spona, pás nebo navijecí zařízení vykazují stopy poškození, vyměňte celý bezpečnostní pás.

Zkontrolujte bezpečnostní pás a jeho montážní prvky alespoň jednou ročně. Věnujte pozornost poškození, jako např. trhlinám, třepení, nadměrnému nebo neobvyklému opotřebení, blednutí nebo abrazi. Při výměně systému bezpečnostních pásů používejte pouze náhradní díly schválené pro typ vozidla. Obrátte se na svého prodejce John Deere.

DX,ROPS1-16-22AUG13

Prevence úrazů elektrickým proudem a požárů



PC12631—UN—04JUN10

Bateriemi napájené zařízení nebo jiné zdroje elektrického napájení představují riziko úrazu elektrickým proudem, jiskření nebo v případě zkratu riziko vzniku elektrického oblouku. Zkraty elektrických obvodů mohou vytvářet teplo dostačující k popálení osob nebo zapálení či roztavení běžných materiálů.

Abyste předešli riziku úrazu elektrickým proudem, popálení nebo potenciálnímu riziku požáru, než začnete provádět instalaci nebo servis, vždy odpojte od zařízení akumulátorovou baterii nebo jiný zdroj elektrického proudu.

- Odpojte svorku uzemnění (ukostření) akumulátorové baterie (záporná svorka [-]).
- Odpojte a vyjměte akumulátorovou baterii.
- Vypněte hlavní akumulátorovou baterii nebo jiný zdroj elektrického napájení.
- Odpojte zdroj elektrického napájení od zařízení.

Při instalaci elektrického zařízení je potřeba znát a dodržovat všechny místní zákony a předpisy.

HC94949,0000487-16-27JAN14

Nevystavujte se polím s vysokou rádiovou frekvencí



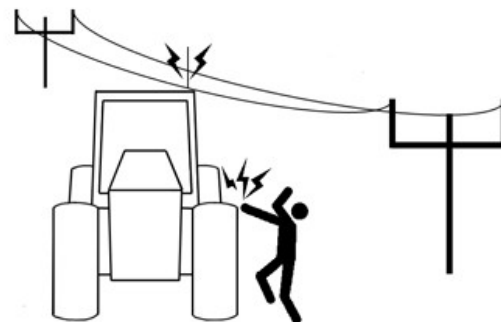
PC12632—UN—04JUN10

Předcházejte úrazům v důsledku vystavení se polím s vysokou rádiovou frekvencí u antény. Nedotýkejte se antény v době, kdy systém vysílá. Před instalací nebo servisem vždy odpojte napájení od antény.

Je třeba, aby mezi anténou a obsluhou nebo okolními osobami byla vzdálenost minimálně 20 cm (8 in.).

JS56696,0000C0E-16-11DEC12

Vyhýbejte se elektrickému výkonovému vedení.



PC13658—UN—08NOV11

Anténa stroje může být tak vysoko, že by se mohla dotknout volně visících elektrických kabelů. Zabraňte těžkému úrazu elektrickým proudem:

- Během používání nebo přepravy stroje se vyvarujte kontaktu se všemi nízko visícími elektrickými kabely.

HC94949,0000488-16-24JAN14

Synchronizace strojů – slyšitelné tóny

Po deaktivaci synchronizace strojů zazní zvukový signál. Pokud zazní zvuková signalizace deaktivace synchronizace strojů, převezměte řízení stroje, abyste předešli nebezpečí na poli, vyhnuli se osobám, zařízením nebo jiným překážkám.

CZ76372,0000534-16-31OCT12

Informace o zákonech a dodržování předpisů

ES Prohlášení o shodě

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Níže podepsaná osoba prohlašuje, že:

Produkt: Synchronizace strojů John Deere

splňuje/splňují všechna příslušná nařízení a základní požadavky níže uvedených norem:

SMĚRNICE	ČÍSLO	ZPŮSOB CERTIFIKACE
Elektromagnetická kompatibilita (EMC)	2004/108/EC	Příloha II
Směrnice pro rádiové a telekomunikační terminálové zařízení (R&TTE)	1999/5/ES	Příloha III

Jméno a adresa osoby autorizované v rámci Evropského společenství pro vytvoření technického popisu výrobku:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Regionální centrum Mannheim
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Německo

Toto prohlášení o shodě je vydáno na výhradní odpovědnost výrobce.

Místo vydání prohlášení: Kaiserslautern, Německo

Datum vydání prohlášení: 9. prosince 2011

Výrobní závod: John Deere Intelligent Solutions Group

Jméno: Aaron Senneff

Pracovní pozice: Engineering Manager, John Deere
Intelligent Solutions Group



DXCE01—UN—28APR09
HC94949,0000AF5-16-15FEB17

Přehled systému

Popis činnosti

POZNÁMKA: U funkcí sdílení dat mapy pokrytí a linie navádění stroje John Deere souvisí přesnost sdílených map pokrytí a linií navádění s úrovní přesnosti přijímače StarFire™. Čím vyšší je úroveň přesnosti, tím vyšší je také přesnost sdílení mapy pokrytí a linií navádění.

Synchronizace strojů John Deere umožňuje bezdrátovou komunikaci mezi displeji GreenStar™ 3 2630 a synchronizovaný pohyb mezi kompatibilními stroji.

- Komunikační rádio stroje (MCR) ovládající synchronizaci stroje může sdílet informace se strojem, který je v záměrné ose.
- Synchronizace strojů prováděná modulární telematickou bránou (MTG) může sdílet informace přes mobilní síť prostřednictvím společnosti John Deere do více strojů bez ohledu na jejich polohu.

Funkce synchronizace strojů	MCR	MTG
Automatizace sklizně sklízecí mlátičkou	Ano	Ne
Logistika sklizně	Ano	Ne
Sdílení mapy pokrytí	Ano	Ano
Linie navádění – sdílení	Ano	Ano

Automatizace synchronizace strojů

- **Automatizace sklizně sklízecí mlátičkou** navádí traktor a vozidlo na zrní na předem stanovenou pozici k vyložení relativně k určité sklízecí mlátičce. Funkce automatizace sklizně sklízecí mlátičkou zahrnuje tři důležité oblasti:
 - **Provozní zóna** je oblast, která umožňuje předat řízení automaticce.
 - **Kalibrační zóna** je oblast, která umožňuje kalibrovat výchozí bod.
 - **Výchozí bod** je místo posunuté ve směru jízdy i stranově, na které se traktor vrátí, kdykoliv se synchronizuje s určitou sklízecí mlátičkou.

Je-li automatická synchronizace stroje aktivní, navádí traktor a vozidlo na zrní do výchozí polohy nastavené relativně k určité sklízecí mlátičce. Traktor a vozidlo na zrní udržují za provozu stanovenou polohu. Automatická synchronizace stroje využívá k řízení traktoru systém AutoTrac™ a jeho pokročilé nastavení. Automatická synchronizace stroje udržuje posun ve směru jízdy i stranově mezi sklízecí mlátičkou a traktoem s použitím informací z přijímačů StarFire™ 3000. Informace jsou přenášeny mezi stroji pomocí zařízení MCR.

(Další informace najdete v návodu k obsluze komunikačního rádia stroje.)

- **Logistika sklizně** umožňuje komunikaci o hladině zrní v zásobníku sklízecí mlátičky se všemi displeji GS3 2630 v rámci sítě synchronizace strojů. Stránka mapy displeje GS3 2630 zobrazuje názvy strojů (až do délky pěti znaků) a polohy strojů v rámci sítě synchronizace strojů. Informace jsou přenášeny mezi stroji pomocí zařízení MCR.

Sdílená data synchronizace strojů

- **Sdílení mapy pokrytí** umožňuje strojům pracujícím na stejném poli sdílet data pokrytí. Tyto informace zvyšují účinnost tým, že umožňují více strojům pracovat na stejném poli v bližší vzdálenosti efektivněji. Použití sdílení mapy pokrytí s Řízením sekci snižuje vstupní náklady prostřednictvím aplikace produktu podle potřeby a bez ohledu na to, který stroj produkt aplikuje.
- **Sdílení linií navádění** umožňuje bezdrátové sdílení linií navádění v přímé stopě mezi stroji. Přijímající displej GS3 2630 vykreslí linie navádění od stopy 0. Stroje mohou používat linie navádění pro navádění Parallel Tracking™ a AutoTrac™.

HC94949,0000AF6-16-10FEB17

Kompatibilita automatizace synchronizace stroje

Automatizace synchronizace strojů je kompatibilní:

POZNÁMKA: Aktualizujte software na nejnovější verzi.

- Displej GreenStar™ 3 2630
- Komunikační rádio stroje (MCR)
- Přijímač StarFire™ 3000 se sdíleným signálem
- Přijímač StarFire™ 6000 se sdíleným signálem

Kompatibilita s traktory John Deere:

- 6R (IVT™)
- 7R (IVT™, CQT, a e23™)
- 8R (IVT™, PST a e23™)
- 8RT (IVT™, PST [S. N. 902501-] a e23™)
- 8x30 (IVT™ a PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

IVT™ (plynule variabilní převodovka)

StarFire je ochranná známka Deere & Company
GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company
AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

Parallel Tracking je ochranná známka společnosti Deere & Company
IVT je ochranná známka společnosti Deere & Company.
e23 je ochranná známka společnosti Deere & Company.

CQT (převodovka CommandQuad™ II)

PST (převodovka PowerShift)

e23™ (23rychlostní převodovka PowerShift s Efficiency Manager™)

Kompatibilita se sklízecími mlátičkami John Deere:

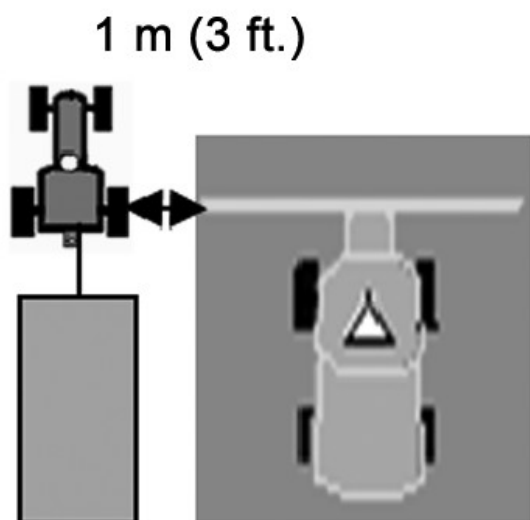
- Řada S
- Řada T
- Řada W (s.č. 730101-)
- Řada C (s.č. 730101-)
- Řada 70 (k zobrazení informací o naplnění zásobníku zrna je třeba doplňková souprava)
- Řada 60 (neposkytne informace o naplnění zásobníku zrna)

Systém synchronizace strojů není kompatibilní s těmito zařízeními:

- Originální displeje GreenStar™, GreenStar™ 2 1800 a GreenStar™ 2 2600
- Originální přijímače StarFire™, StarFire™ 300 a StarFire™ iTC

Omezení odpovědnosti:

POZOR: Synchronizace strojů nedetekuje překážky ani kolemstojící a ani se jim nevyhýbá. Aby nedošlo k úrazu, buďte ve střehu a kontrolujte stále volant dle potřeby, aby nedošlo ke kolizím.



PC17944—UN—04NOV13

CommandQuad je ochranná známka společnosti Deere & Company.
Efficiency Manager je ochranná známka společnosti Deere & Company
GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company
StarFire je ochranná známka Deere & Company

- Automatizace synchronizace strojů není určena pro koncové otočky.
- Automatizace synchronizace strojů nekompenzuje rozdíly ve svahu mezi stroji.
- Automatizace synchronizace strojů nepodporuje provoz s jakoukoli součástí stroje nebo vybavení ve vzdálenosti bližší než 1 m (3 ft) k ostatním strojům nebo vybavení.
- Automatizace synchronizace strojů nepodporuje provoz při jízdě sklízecí mlátičky rychlejší než 16,0 km/h (10 mph).

POZNÁMKA: Požadovaná minimální rychlost pro kloubové traktory řady 9xxx je 2 km/h (1.2 mph) při najíždění, sledování stopy a nastavení výchozího bodu.

Nejlepší výkon automatizace synchronizace strojů:

- Přímá stopa je přesnější než zakřivená stopa.
- Pokud nepoužíváte přímou stopu, nižší rychlosti jsou přesnější než vyšší rychlosti.
- Mírné zatáčky jsou přesnější než ostřejší zatáčky.
- Kloubové traktory vykazují dříve uvedené výkonnostní odchylky více než ostatní platformy.
- Synchronizace stroje vyžaduje pro optimální výkon seřízení pokročilých nastavení systému AutoTrac™.

Sdílený signál umožňuje dvěma přijímačům sdílet korekční signál při nasazení dvou přijímačů. To zvyšuje celkovou přesnost systému s použitím té nejlepší aktivity v obou přijímačích a snížení variance mezi dvěma přijímači.

Sdílený signál je kompatibilní s různými modely přijímačů, ale přijímač StarFire™ 3000 musí být nastaven jako Vedoucí stroj a přijímač StarFire™ 6000 jako Sledující stroj.

Při použití sdíleného signálu se systémem AutoTrac™ se přesvědčte, že displeje mají správnou aktivaci AutoTrac™ pro danou úroveň signálu. Aktivace AutoTrac™ SF1 nebude fungovat, pokud má přijímač vyšší přesnost ze sdíleného signálu.

Zakupte aktivaci funkcí Synchronizace strojů a nainstalujte sadu MCR na všechny stroje, které budou pracovat ve stejné síti.

HC94949,0000C91-16-21NOV17

Kompatibilita sdílených dat synchronizace stroje

POZNÁMKA: Před aktualizací softwaru dokončete všechny operace na poli. Provedení aktualizace před dokončením operací povede ke ztrátě map pokrytí.

AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

Aby bylo možné pracovat se Synchronizací strojů John Deere, displeje GreenStar™ 3 2630 musí pracovat se stejnými verzemi softwaru. Aktualizujte všechny nezbytné součásti na nejnovější verzi.

Požadavky

- Displej GS3 2630
- Komunikační zařízení
 - Komunikační rádio stroje (MCR)
 - 3G Modulární telematická brána (MTG)
- Přijímač StarFire™ 3000
- Přijímač StarFire™ 6000

Sdílená data synchronizace strojů podporují dva stroje v synchronizaci současně. Při použití více než dvou strojů nemůže být zaručen požadovaný výkon.

Podle počtu aplikací GreenStar™ používaných v displeji GS3 2630 lze přidat další stroje.

Příklady aplikací, které mohou ovlivňovat výkon:

- Využívání lokátoru odrůdy
- Zobrazování map provedených aplikací
- Využívání navádění náradí
- Předpisy podle mapy
- Řídicí jednotky ISO jiných výrobců

HC94949,0000C97-16-27NOV17

Aktivace systému Synchronizace strojů

Aktivace potřebné pro vedoucí stroj:

- Synchronizace strojů

Aktivace potřebné pro sledující stroj:

- Synchronizace strojů
- AutoTrac™
- Automatizace rychlosti vozidla

Za účelem provozu systému Automatizace synchronizace strojů je nutné zakoupit aktivaci systému od prodejce značky John Deere.



Tlačítko Nabídka

PC8663—UN—29APR15

1. Stiskněte tlačítko Nabídka.



Tlačítko GreenStar™

PC17340—UN—24OCT13

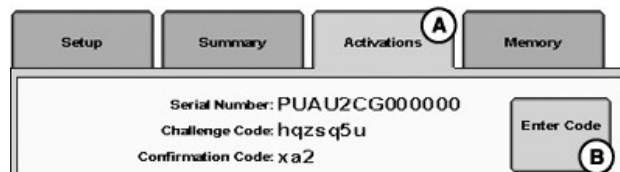
2. Stiskněte tlačítko GreenStar™.



Tlačítko GreenStar™

PC21183—UN—20MAY15

3. Stiskněte tlačítko GreenStar™.



Karta Aktivace

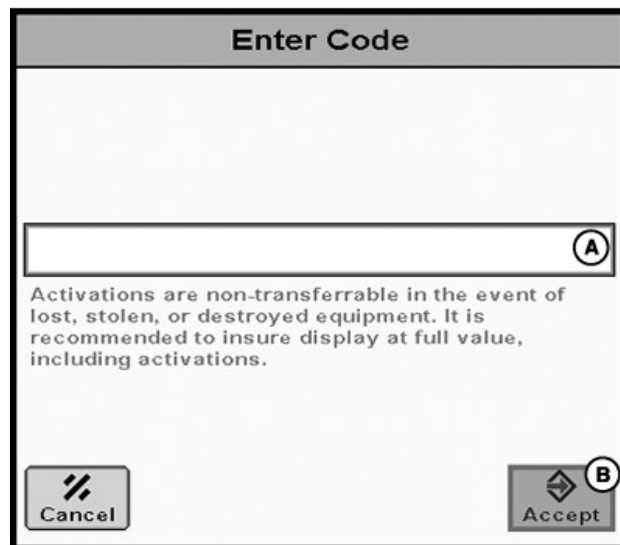
PC24983—UN—16NOV17

A—Karta Aktivace

B—Tlačítko Zadat kód

4. Zvolte kartu Aktivace (A).

5. Stiskněte tlačítko Zadat kód (B).



Zadat kód

PC23704—UN—10FEB17

A—Pole pro zadání kódu

B—Tlačítko Přijmout

6. Zadejte kód (A).

GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company
StarFire je ochranná známka Deere & Company
AutoTrac je ochranná známka společnosti Deere & Company

7. Stiskněte tlačítko Přijmout (B).

HC94949,0000C92-16-21NOV17

Nastavení – konfigurace komunikační rádiové sítě stroje

Nastavení sítě

Nastavte všech displeje GreenStar™ 3 2630, které budou ve stejné síti.



Tlačítko Nabídka

PC8663—UN—29APR15

1. Stiskněte tlačítko Nabídka.



Tlačítko GreenStar™

PC12685—UN—29APR15

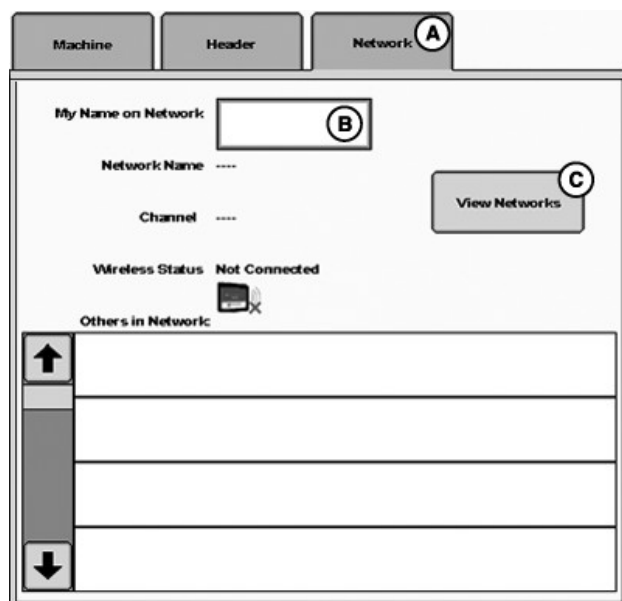
2. Stiskněte tlačítko GreenStar™.



Tlačítko Zařízení

PC21184—UN—20MAY15

3. Stiskněte tlačítko Zařízení.



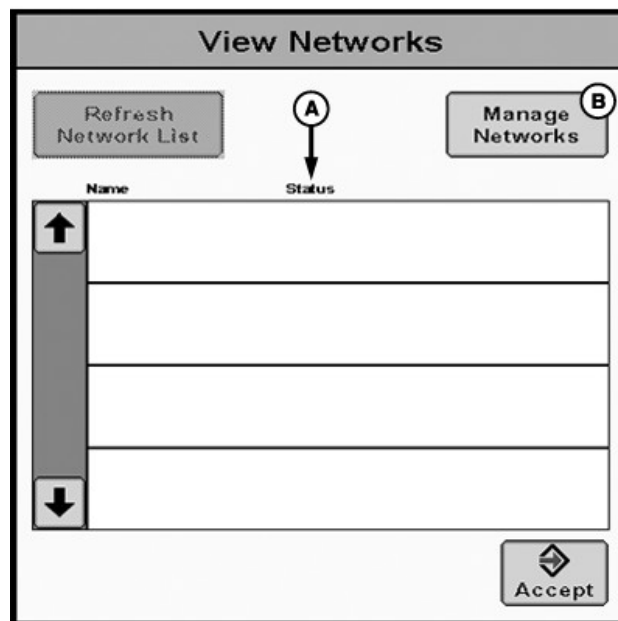
PC21918—UN—09DEC15

- A—Karta Síť
B—Zadávací pole Moje jméno v síti
C—Tlačítko Zobrazit síť

4. Vyberte kartu Síť (A).

POZNÁMKA: Moje jméno v síti (B) je omezeno na osm znaků. Na mapách se zobrazuje pouze 5 znaků.

5. Zadejte Moje jméno v síti.
6. Zvolte tlačítko Zobrazit síť (C).

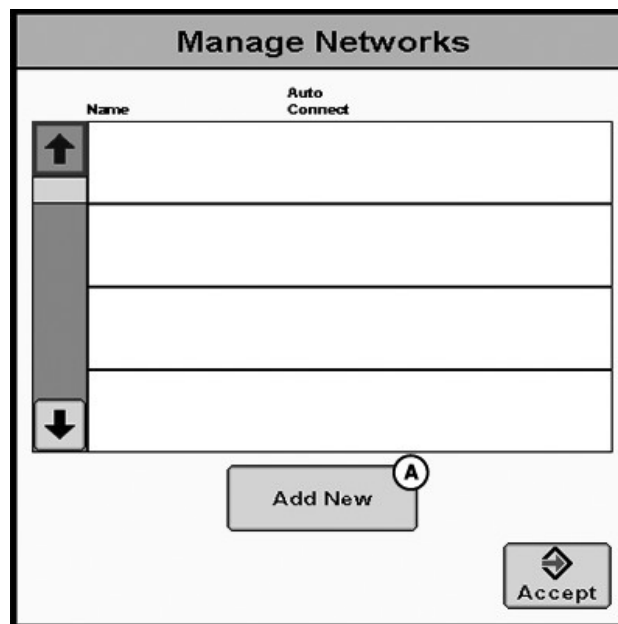


PC21889—UN—25NOV15

- A—Stav
B—Tlačítko Správa sítí.

POZNÁMKA: Stav (A) zobrazuje stav drátového spojení mezi komunikačním rádiem stroje (MCR) a displejem GS3 2630.

7. Zvolte tlačítko Správa sítí (B).



PC14346—UN—08DEC11

- A—Tlačítko Přidat novou síť

8. Stiskněte tlačítko Přidat novou síť (A).

PC21890—UN—25NOV15

- A—Název sítě
B—Rozevírací nabídka Kanál
C—Tlačítko Přijmout

POZNÁMKA: Název sítě je nutné zadat stejně pro všechny stroje ve stejné síti. Název sítě musí obsahovat od 6 do 20 znaků.

9. Zadejte název sítě (A).
10. Z rozevírací nabídky vyberte možnost Kanál (B).

POZNÁMKA: Pokud zaznamenáte během provozu rušení rádia, zvolte jiný vodící profil v rozevírací nabídce.

(Další informace najdete v návodu k obsluze komunikačního rádia stroje.)

11. Zvolte tlačítko Přijmout (C).
12. Zvolte tlačítko Přijmout na stránce Správa sítí.

PC21891—UN—30NOV15

- A—Tlačítko Připojit

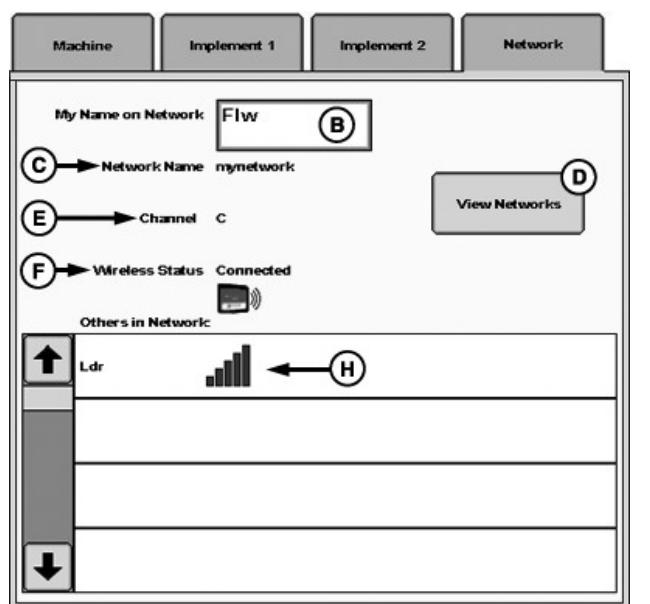
POZNÁMKA: Displej se automaticky připojí k naposledy použité síti. Přepnutí nebo zadání nových sítí vyžaduje zadání od operátora. Připojení k síti může trvat až 3 minuty.

13. Vyberte tlačítko Připojení k síti (A).

POZNÁMKA: Chcete-li provést odpojení od sítě, vraťte se na stránku Zobrazení sítí a stiskněte tlačítko Odpojit.

PC21919—UN—09DEC15

Stránka Síť stroje 1



PC21920—UN—09DEC15

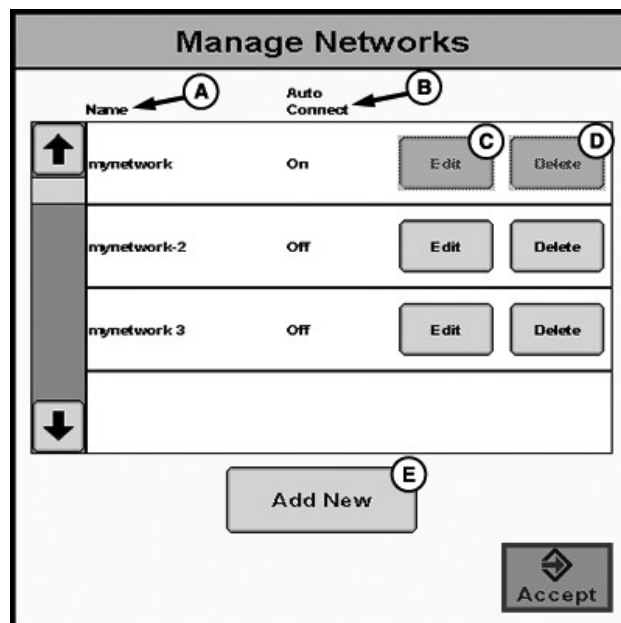
Stránka Síť stroje 2

- A—Název stroje 1 v síti
- B—Název stroje 2 v síti
- C—Název sítě
- D—Tlačítko Zobrazit síť
- E—Vodící profil sítě
- F—Stav bezdrátové sítě
- G—Název stroje 2 na stránce Síť stroje 1
- H—Název stroje 1 na stránce Síť stroje 2

Po úspěšném nastavení a připojení sítě na displejích obou strojů se název stroje 1 v síti zobrazí na displeji stroje 2. Název stroje 2 v síti se zobrazí na displeji stroje 1.

HC94949,0000AF4-16-30MAR17

Správa sítí



PC14373—UN—08DEC11

Více sítí

- A—Název sítě
- B—Automatické připojení
- C—Tlačítko Upravit síť
- D—Tlačítko Odstranit síť
- E—Tlačítko Přidat novou síť

- Pokud je zapotřebí více sítí, zobrazí se na stránce Správa sítí. Obsluha si vybírá požadovanou síť ze seznamu.
- Automatické připojení (B) zobrazí jako zapnutou vždy pouze jednu síť. Automatické připojení volí ve výchozím stavu naposledy použitou síť. Pokud chce jinou síť, obsluha se musí ručně připojit k dané síti, která pak bude novou výchozí sítí automatického připojení.
- Chcete-li změnit nastavení sítě, zvolte položku Upravit (C).
- Chcete-li odstranit síť, stiskněte tlačítko Odstranit (D).

POZNÁMKA: Síť nelze upravit ani odstranit, dokud je displej připojen k síti. Chcete-li aktivovat tlačítka Upravit a Odstranit, odpojte se od sítě.

HC94949,0000AF8-16-30MAR17

Ztráta spojení s bezdrátovou sítí



PC14371—UN—08DEC11

Ztráta spojení s bezdrátovou sítí

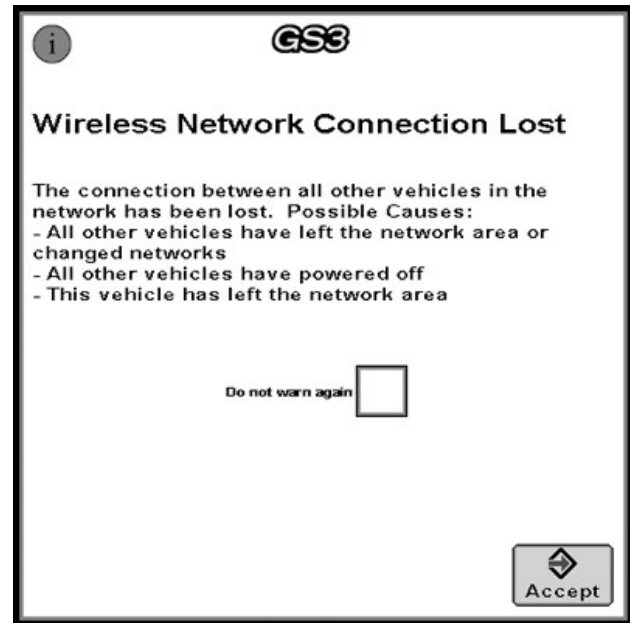
Toto upozornění se zobrazuje v případě ztráty rádiového spojení.

Spojení bezdrátové sítě mezi displejem a rádiem bylo přerušeno. Zkontrolujte kabely napájení a Ethernetu a vyzkoušejte znovu připojení.

POZNÁMKA: Jestliže používáte přepínač Ethernet, ověřte si připojení.

SF04007,000073F-16-12DEC14

Ztráta spojení s bezdrátovou sítí



PC16213—UN—05NOV12

Toto upozornění se zobrazí v případě přerušení spojení s ostatními vozidly v bezdrátové síti.

Spojení se všemi ostatními vozidly v síti bylo ztraceno. Možné příčiny:

- Všechna ostatní vozidla opustila oblast sítě nebo změnila síť
- Všechna ostatní vozidla jsou vypnuta
- Toto vozidlo opustilo oblast sítě

POZNÁMKA: Aby bylo udrženo bezdrátové spojení, vyžaduje komunikační rádio stroje (MCR) vyžaduje přímou viditelnost rádia.

SF04007,0000740-16-04DEC14

Nastavení vybavení



Tlačítko Nabídka

PC8663—UN—29APR15

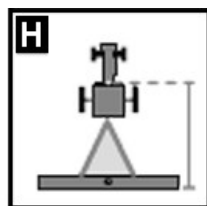
1. Stiskněte tlačítko Nabídka.



Tlačítko GS3

PC12685—UN—29APR15

2. Stiskněte tlačítko GS3.



Tlačítko Zařízení

PC8677—UN—05AUG05

3. Stiskněte tlačítko Zařízení.

PC14335—UN—07DEC11

Nastavení traktoru

PC14336—UN—07DEC11

Nastavení vozidla na zrní

- A—Karta Stroj
- B—Karta Náradí 1
- C—Karta Náradí 2
- D—Karta Síť
- E—Typ stroje
- F—Model stroje
- G—Název stroje
- H—Typ připojení
- I—Poloměr otáčení stroje
- J—Citlivost otáčení
- K—Port COM
- L—Změnit přesazení stroje
- M—Zdroj záznamu
- N—Typ náradí
- O—Model náradí
- P—Název náradí
- Q—Změnit přesazení náradí
- R—Změna šířky

Vyplňte všechny informace pro nastavení vybavení stroje a náradí.

POZNÁMKA: Všechny položky a změny se ukládají pod aktuálním názvem stroje.

Položky Poloměr otočení stroje a Citlivost otáčení jsou určeny pouze pro systém iTEC™ Pro.

Typ stroje (E) – Typ používaného stroje (např. traktor).

Model stroje (F) – modelové číslo používaného stroje. Modelová čísla strojů John Deere jsou uvedena v rozevíracím seznamu.

Název stroje (G) – pojmenování pro účely dalšího objasnění, který stroj se používá.

Přesazení (L) – Používá se k definici skutečné polohy vozidla na zrní vůči traktoru.

HC94949,0000AF9-16-16FEB17

Nastavení navádění



Tlačítko Nabídka

PC8663—UN—29APR15

1. Stiskněte tlačítko Nabídka.



Tlačítko GS3

PC12685—UN—29APR15

2. Stiskněte tlačítko GS3.

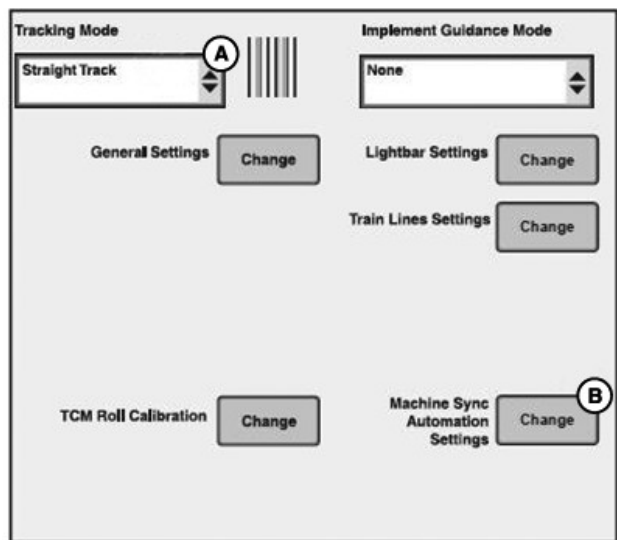


Softwarové tlačítko Navádění

PC8673—UN—14OCT07

3. Stiskněte softwarovou klávesu Navádění.
4. Vyberte kartu Nastavení navádění.

POZNÁMKA: Automatizace synchronizace strojů vyžaduje přesnou kalibraci vedoucí sklízecí mlátičky – modulu kompenzace terénu TCM – za účelem přesného sledování a řádného výkonu.



PC20584—UN—15DEC14

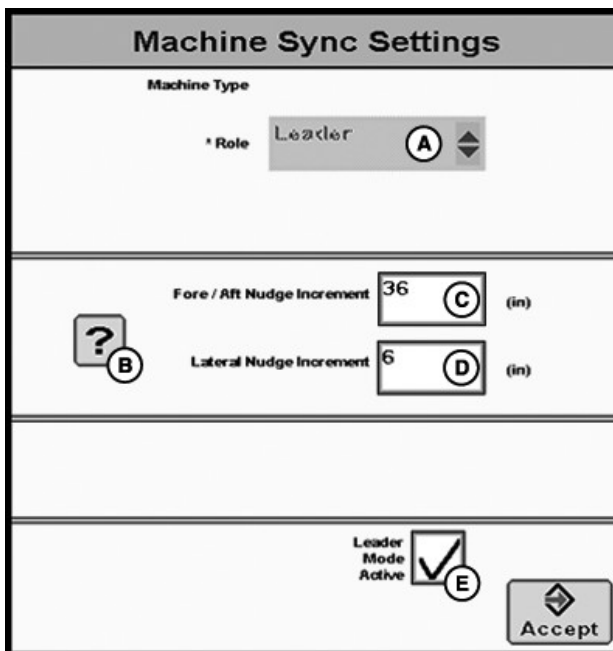
A—Režim sledování

B—Nastavení automatizace synchronizace strojů

Zvolte požadovaný režim sledování (A) pro běžnou operaci spojenou se sklizní.

Zvolte tlačítko Nastavení automatizace synchronizace strojů (B).

Nastavení automatizace synchronizace strojů



PC14339—UN—07DEC11

A—Role

B—Nápověda k jemnému inkrementu

C—Jemný inkrement Před/Po

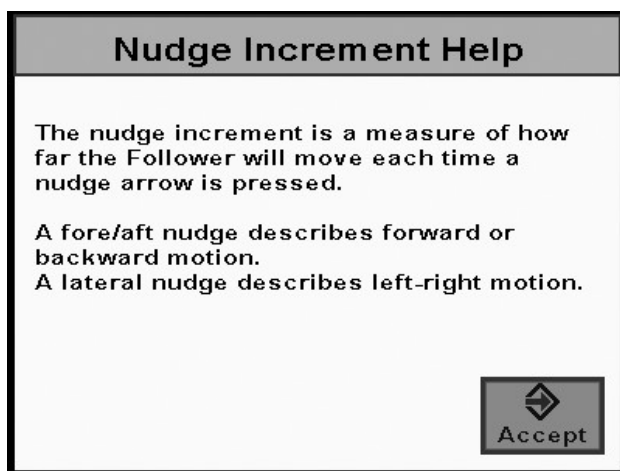
D—Jemný laterální inkrement

E—Režim vedoucího je aktivní

Je-li jako Typ stroje zvolena v nastavení stroje Sklízecí mlátička, je v části Synchronizace strojů předem dosazena role vedoucího (A).

Aby systém Synchronizace strojů fungoval, musí být zaškrtnuto políčko **Režim vedoucího je aktivní (E)**. Zaškrtnutí tohoto políčka umožňuje párové operace mezi vedoucím a následovníkem. Nechcete-li povolit párovou operaci s traktorem (následovníkem), ponechte políčko nezaškrtnuté.

Nápověda k jemnému inkrementu



PC14340—UN—07DEC11

Nápověda k jemnému inkrementu

Jemný inkrement je hodnota, o kterou se následovník pohne při každém stisku šipky jemné úpravy.

- Jemná úprava Vpřed/vzad – definuje vzdálenost traktoru (následovníka), o kterou se posune vpřed a vzad vůči sklízecí mlátičce při každém stisknutí tlačítka jemné úpravy.
- Laterální jemná úprava – definuje vzdálenost traktoru (následovníka), o kterou se posune laterálně vůči sklízecí mlátičce při každém stisknutí tlačítka jemné úpravy.

Inkrementální hodnoty jemné úpravy ovlivní pouze synchronizovaný stroj.

HC94949,0000AFA-16-14FEB17

Nastavení vybavení



Tlačítko Nabídka

PC8663—UN—29APR15

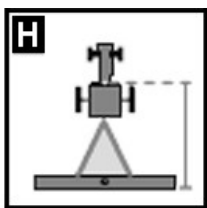
1. Stiskněte tlačítko Nabídka.



Tlačítko GS3

PC12685—UN—29APR15

2. Stiskněte tlačítko GS3.



Tlačítko Zařízení

PC8677—UN—05AUG05

3. Stiskněte tlačítko Zařízení.

PC14335—UN—07DEC11

Nastavení traktoru

PC14336—UN—07DEC11

Nastavení vozidla na zrní

- A—Karta Stroj
- B—Karta Náradí 1
- C—Karta Náradí 2
- D—Karta Síť
- E—Typ stroje
- F—Model stroje
- G—Název stroje
- H—Typ připojení
- I—Poloměr otáčení stroje
- J—Citlivost otáčení
- K—Port COM
- L—Změnit přesazení stroje
- M—Zdroj záznamu
- N—Typ náradí
- O—Model náradí
- P—Název náradí
- Q—Změnit přesazení náradí
- R—Změna šířky

Vyplňte všechny informace pro nastavení vybavení stroje a náradí.

POZNÁMKA: Všechny položky a změny se ukládají pod aktuálním názvem stroje.

Položky Poloměr otočení stroje a Citlivost otáčení jsou určeny pouze pro systém iTEC™ Pro.

Typ stroje (E) – Typ používaného stroje (např. traktor).

Model stroje (F) – modelové číslo používaného stroje. Modelová čísla strojů John Deere jsou uvedena v rozevíracím seznamu.

Název stroje (G) – pojmenování pro účely dalšího objasnění, který stroj se používá.

Přesazení (L) – Používá se k definici skutečné polohy vozidla na zrní vůči traktoru.

HC94949,0000AFB-16-16FEB17

Nastavení navádění



Tlačítko Nabídka

PC8663—UN—29APR15

1. Stiskněte tlačítko Nabídka.



Tlačítko GS3

PC12685—UN—29APR15

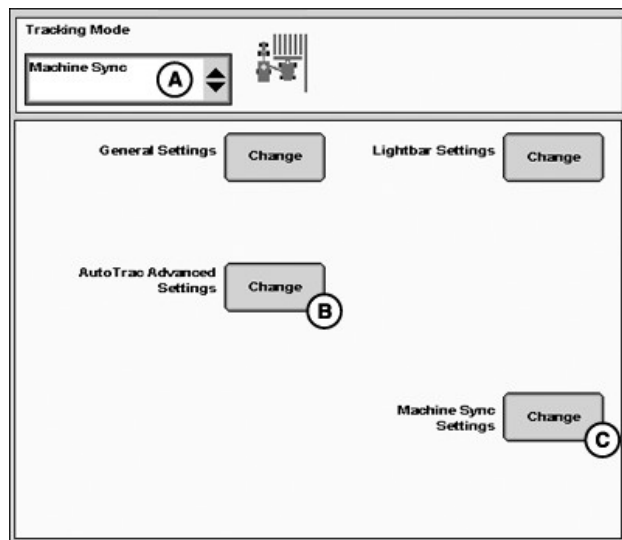
2. Stiskněte tlačítko GS3.



Tlačítko Navádění

PC8673—UN—14OCT07

3. Stiskněte softwarovou klávesu Navádění.
4. Vyberte kartu Nastavení navádění.



PC16094—UN—22OCT12

- A—Režim sledování
B—Pokročilé nastavení AutoTrac™
C—Nastavení automatizace synchronizace strojů

POZNÁMKA: Systém synchronizace strojů vyžaduje přesnou kalibraci následovníka (traktoru) – modulu kompenzace terénu TCM – za účelem přesného sledování a řádného výkonu.

Zvolte Režim sledování systému Synchronizace strojů (A).

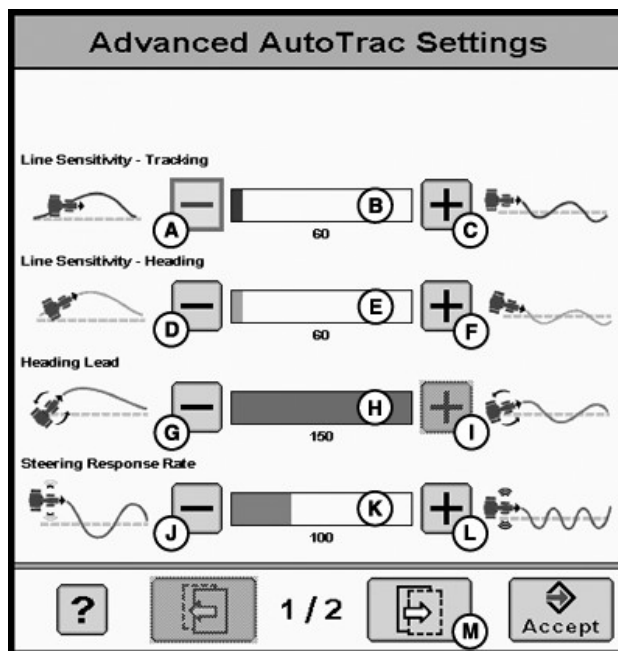
POZNÁMKA: Režim sledování synchronizace stroje lze využívat pouze během používání automatizace synchronizace stroje. Tento režim sledování umožňuje vedoucímu stroji (sklízecí mlátička), aby vysílal povely k navádění následovníka (traktoru). Nemá žádný vliv na bezdrátové sdílení naváděcích linií.

Režim sledování synchronizace stroje je zbarven šedě, je-li stroj připojen k síti.

Stiskněte tlačítko Pokročilé nastavení AutoTrac™ (B) a seřídte citlivost systému AutoTrac™.

Stiskněte tlačítko Nastavení systému synchronizace strojů (C) a konfiguruje nastavení synchronizace strojů.

Pokročilé nastavení AutoTrac™ – strana 1



PC16108—UN—23OCT12

- A—Snížení citlivosti linie navádění
B—Hodnota citlivosti linie navádění
C—Zvýšení citlivosti linie navádění
D—Snížení citlivosti linie, kurz
E—Hodnota citlivosti linie, kurz
F—Zvýšení citlivosti vedení, kurz
G—Snížení vedení kurzu
H—Hodnota vedení kurzu
I—Zvýšení vedení kurzu
J—Snížení rychlosti odezvy řízení
K—Hodnota rychlosti odezvy řízení
L—Zvýšení rychlosti odezvy řízení
M—Další strana

POZNÁMKA: Před změnou kteréhokoliv nastavení si zapište aktuální hodnoty, abyste je mohli použít při setí a obdělávání půdy.

Jako výchozí body použijte první dvě stránky pokročilého nastavení AutoTrac™. K doladění zařízení na požadovaný výkon upravte nastavení.

POZNÁMKA: Jednotlivé stroje mohou k dosažení optimálního výkonu vyžadovat odlišné hodnoty citlivosti.

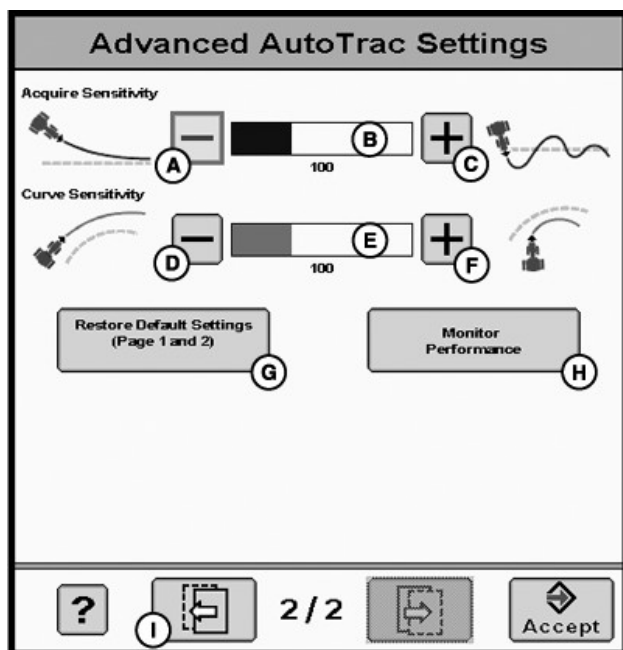
Kolové stroje:

- Citlivost vedení v dráze – 50 až 70
- Citlivost vedení, kurz – 50 až 70
- Vedení kurzu – maximální hodnota
- Rychlost odezvy řízení – výchozí nastavení je 100

Pásové stroje:

- Začněte s výchozím nastavením (100).
- Jestliže výchozí nastavení neodpovídá:
 - Snižte hodnotu citlivosti linie – kurzu v náročném terénu.
 - Zvyšte hodnotu citlivosti – kurzu ve snadném terénu.
- K dosažení optimálního výkonu seřídte citlivost. Seřizujte v malých krocích, dokud nedosáhnete optimálního výkonu.

Pokročilé nastavení AutoTrac™ – strana 2



PC16109—UN—23OCT12

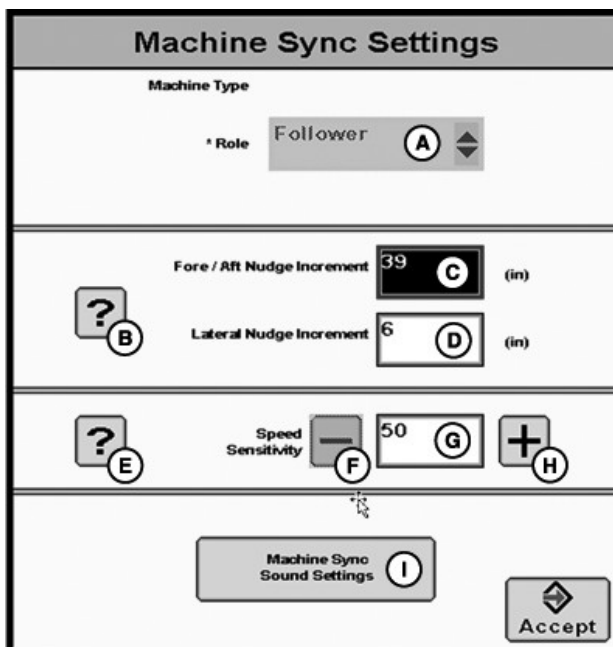
A—Snižení citlivosti najetí
B—Hodnota citlivosti najetí

C—Zvýšení citlivosti najetí
D—Snižení citlivosti křivky dráhy
E—Hodnota citlivosti křivky dráhy
F—Zvýšení citlivosti křivky dráhy
G—Obnovit výchozí nastavení
H—Monitorovat výkon
I—Předchozí stránka

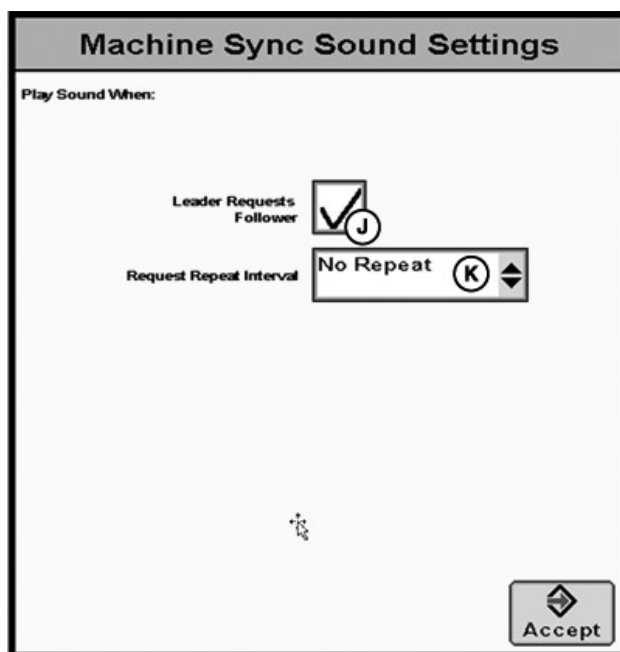
POZNÁMKA: Při přepnutí na křivku dráhy nastavte zjištění a citlivost křivky dráhy na vyšší hodnoty.

- Určení citlivosti – výchozí hodnota nastavena na 100
- Citlivosti křivky dráhy – výchozí hodnota nastavena na 100

Nastavení automatizace synchronizace strojů



PC16300—UN—26NOV12



PC16301—UN—27NOV12

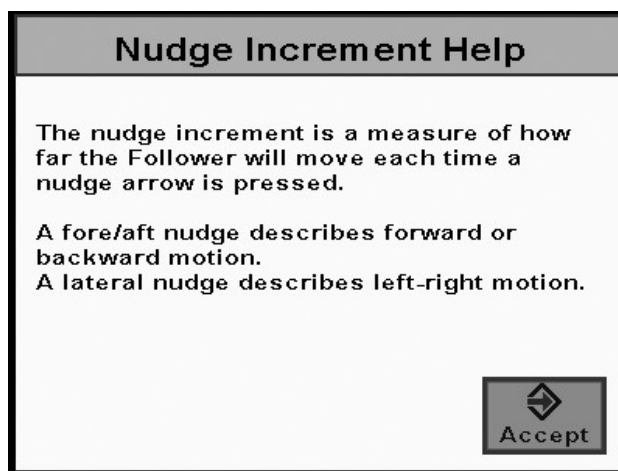
- A—Role
- B—Nápověda k jemnému inkrementu
- C—Jemný inkrement Před/Po
- D—Jemný laterální inkrement
- E—Citlivost rychlosti – nápověda
- F—Snížení citlivosti rychlosti
- G—Hodnota citlivosti rychlosti
- H—Zvýšení citlivosti rychlosti
- I—Nastavení zvuků synchronizace strojů
- J—Vedoucí požaduje následovníka
- K—Intervaly opakování požadavku

Podle typu stroje zvoleného v nastavení stroje je role následovníka (A) v nastavení Synchronizace strojů předem dosazena.

Stiskněte tlačítko Nastavení zvuku systému synchronizace strojů (I) a nastavte upozorňovací zvuky.

Chcete-li přehrát zvukové upozornění, pokud sklízecí mlátička vyžaduje vyložení nákladu, zaškrtněte volbu Vedoucí stroj požádá následovníka (J). Z rozevírací nabídky (K) zvolte časový interval, který se bude seřizovat při opakovaném zvukovém signálu.

Nápověda k jemnému inkrementu



PC14340—UN—07DEC11

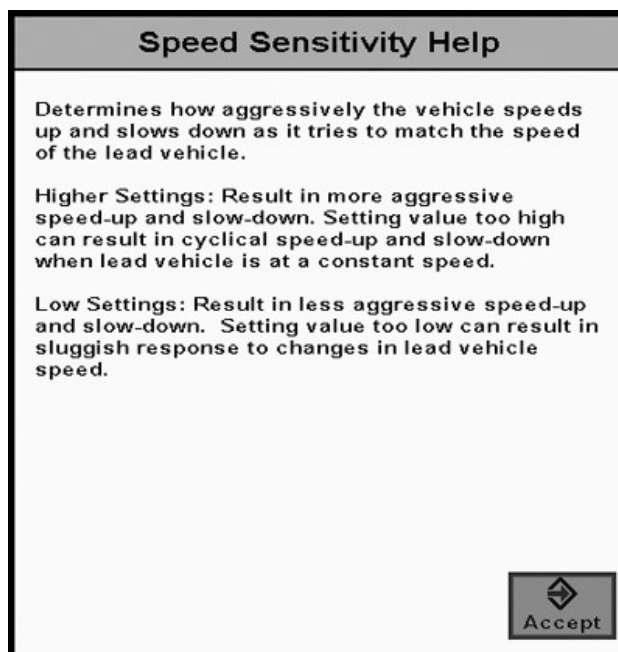
Nápověda k jemnému inkrementu

Jemný inkrement je hodnota, o kterou se následovník pohne při každém stisku šipky jemné úpravy.

- Jemná úprava Vpřed/vzad – definuje vzdálenost traktoru (následovníka), o kterou se posune vpřed a vzad vůči sklízecí mlátičce při každém stisknutí tlačítka jemné úpravy.
- Laterální jemná úprava – definuje vzdálenost traktoru (následovníka), o kterou se posune laterálně vůči sklízecí mlátičce při každém stisknutí tlačítka jemné úpravy.

Inkrementální hodnoty jemné úpravy ovlivní pouze synchronizovaný stroj.

Citlivost rychlosti – nápověda



PC16150—UN—29OCT12

Určuje, jak agresivně má stroj zrychlovat a zpomalovat, když se pokouší přizpůsobit rychlosti vedoucího stroje.

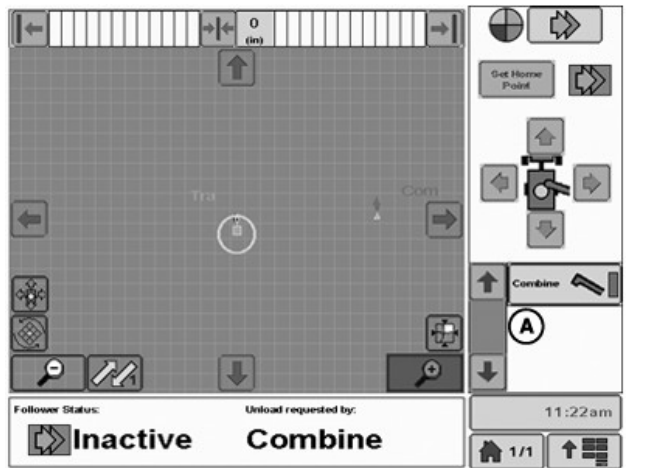
Vyšší nastavení: Výsledkem je agresivnější zrychlování a zpomalování. Příliš vysoká hodnota nastavení má za následek cyklické zrychlování a zpomalování, ačkoliv se vedoucí vozidlo bude pohybovat konstantní rychlostí.

Nízká nastavení: Výsledkem je méně agresivní zrychlování a zpomalování. Příliš nízká nastavená hodnota má za následek příliš pomalou reakci na změny rychlosti vedoucího vozidla.

HC94949,0000C93-16-04DEC17

Nastavení výchozích stránek

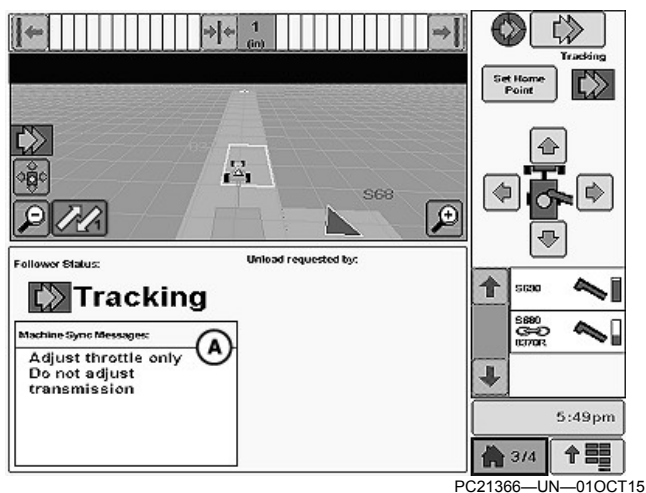
Hlavní stránka logistiky



A—Stav naplnění zásobníků

Hlavní stránka logistiky umožňuje obsluhu v libovolném stroji v síti zobrazit prostorové uspořádání ostatních strojů a stav naplnění zásobníků (A) vedoucích strojů. Stroje vedoucího a následovníka jsou označeny svými názvy v síti a šipkou, která značí směr jejich pohybu. Pole stavu naplnění zásobníku umožňuje obsluhu traktoru zobrazit stav každého následovníka na poli a upřednostnit vykládací operace.

Hlavní stránka střediska zpráv

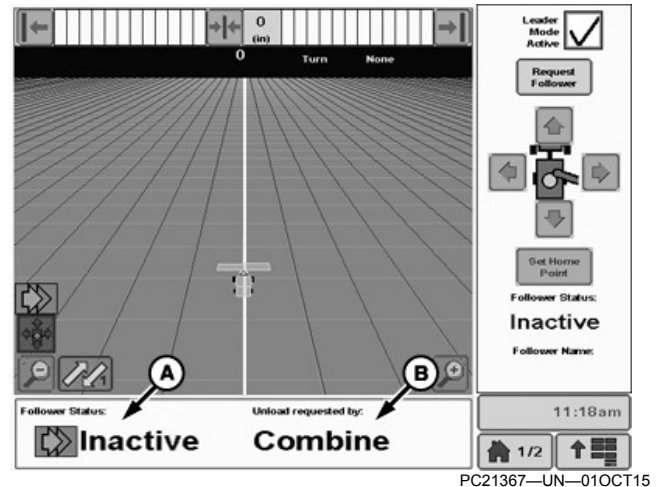


A—Zprávy synchronizace stroje

Hlavní stránka střediska zpráv umožňuje operátorům vedoucího a následovníka zobrazit zprávy systému Synchronizace strojů (A) vytvořené systémem.

Středisko zpráv je užitečné pro novou obsluhu následovníka, která potřebuje zaučit v rámci ovládání aplikace Synchronizace strojů.

Hlavní stránka navádění



A—Stav následovníka
B—Vykládku si vyžádal

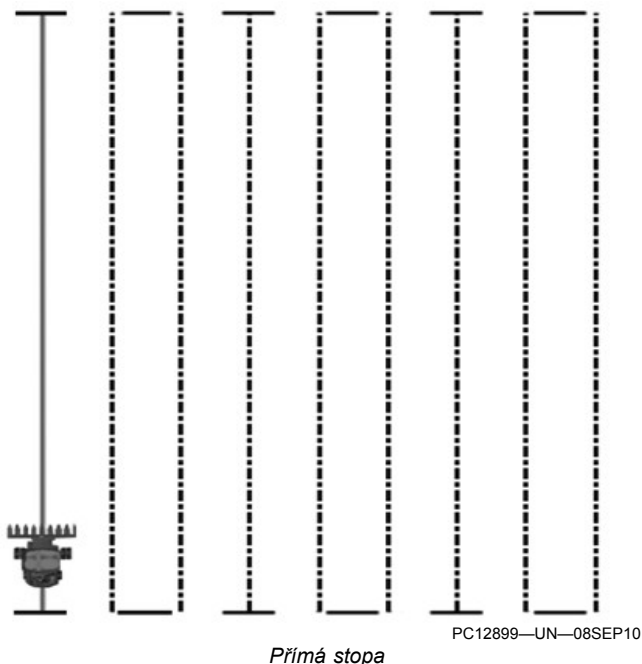
Hlavní stránka navádění zobrazuje stav následovníka (A) a žadatele o vykládku (B).

HC94949,0000AFD-16-10FEB17

Provoz – automatizace synchronizace strojů

Provoz automatizace synchronizace strojů – režim navádění

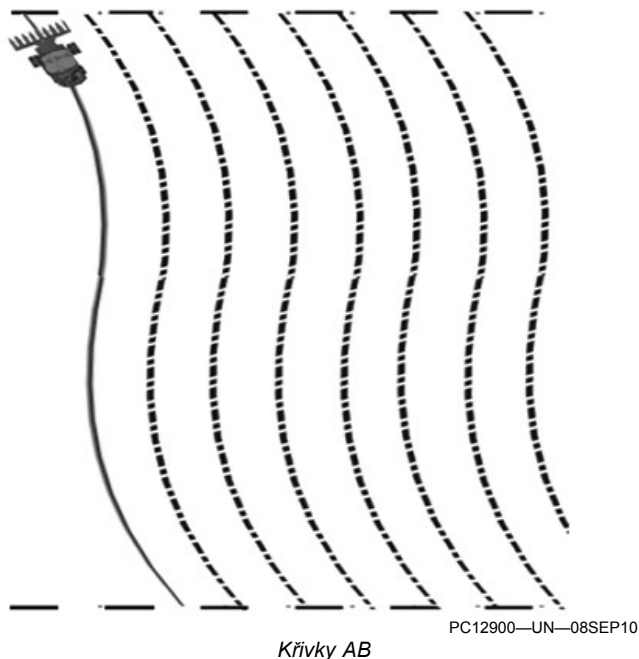
Přímá stopa



Automatizace synchronizace strojů funguje se všemi dostupnými režimy navádění.

Přímou stopu použijte tehdy, pokud jsou řádky rovné a neliší se o více než 1 m (3.3 ft). Přímá stopa vyprojektuje všechny linie souběžně s původní linií.

Křivka AB

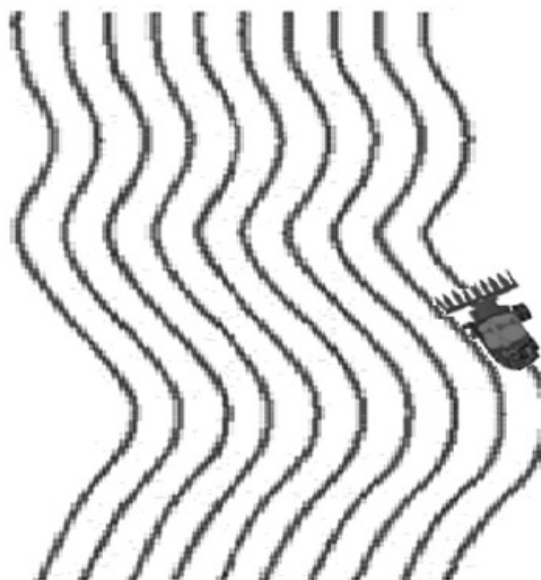


Použití křivek AB doporučujeme tehdy, pokud je na poli

nepřetržitá křivka. Křivky AB mají výhodu projekce zakřivené stopy na poli jako souběžných řad, přičemž tvar křivky je při každém přejezdu stejný.

POZNÁMKA: Systém nepodporuje křivky větší než 1° na metr.

Adaptivní křivky



Adaptivní křivky

Adaptivní křivky lze použít na všech polích, ale doporučujeme je při výrazné změně kurzu nebo změně tvaru křivky navádění.

POZNÁMKA: Systém nepodporuje křivky větší než 1° na metr.

Kruhová stopa

Kruhová stopa

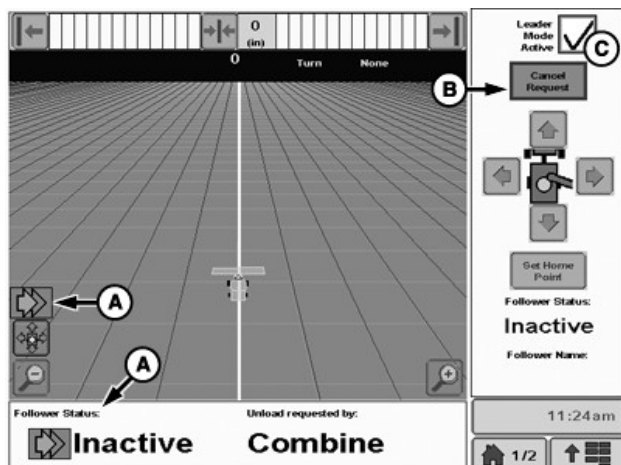
PC12902—UN—08SEP10

Použití kruhové stopy doporučujeme tehdy, pokud je plodina seta v poli se středovým čepem.

POZNÁMKA: Systém nepodporuje kruhy s větším zakřivením než 1° na metr.

Pokud vedoucí (sklízecí mlátička) pracuje s ostrou křivkou nebo mění směr stopy, následovník (traktor) nebude schopen sledovat stopu. Synchronizace strojů se deaktivuje.

HC94949,0000AFE-16-10FEB17

Provoz automatizace synchronizace strojů – vedoucí stroj (sklízecí mlátička)**Vedoucí (sklízecí mlátička) – neaktivní**

PC16143—UN—26OCT12

A—Stav následovníka: Neaktivní
B—Tlačítko Požádat následovníka

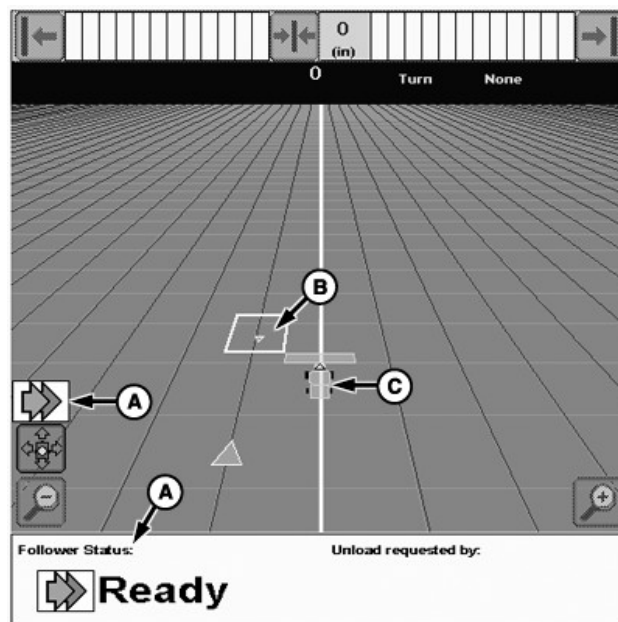
C—Režim vedoucího je aktivní

Stav automatizace synchronizace strojů zůstává neaktivní, dokud je následovník (traktor) je uvnitř operační zóny.

POZNÁMKA: Operační zóna se na displeji vedoucího (sklízecí mlátičky) nezobrazuje. Zobrazuje se pouze na displeji následovníka (traktor).

Aby mohla automatizace synchronizace strojů fungovat, je nutné zvolit položku Režim vedoucího je aktivní (C).

Tlačítko Požádat následovníka (B) – upozorňuje všechny následovníky v síti, že vedoucí potřebuje vyložit zásobník na zrno. V dolní části výchozí obrazovky se zobrazí název sítě vedoucího stroje. Jsou-li vedoucí a následovník připojeni ke stejné síti, lze tlačítko Požádat následovníka stisknout kdykoli.

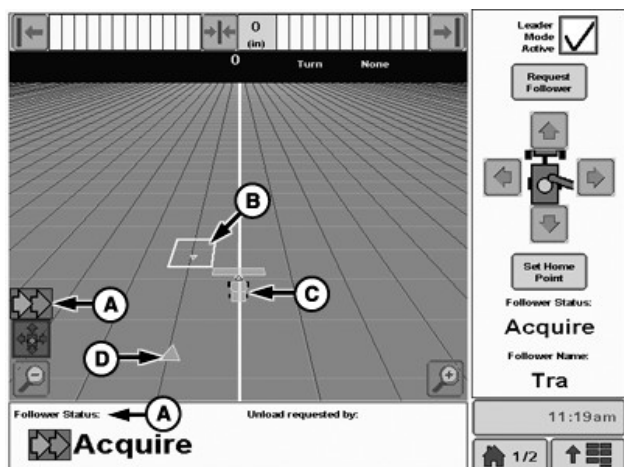
Vedoucí (sklízecí mlátička) – připraven

PC16142—UN—26OCT12

A—Stav následovníka: Připraven
B—Kalibrační zóna výchozího bodu
C—Vedoucí (sklízecí mlátička)

Jakmile následovník přejede přes operační zónu a obsluha traktoru stiskne tlačítko Aktivace synchronizace stroje, stav automatizace synchronizace stroje se změní na Připravena (A). Barva pozadí stavového indikátoru se změní na bílou.

Automatizace synchronizace strojů – najetí



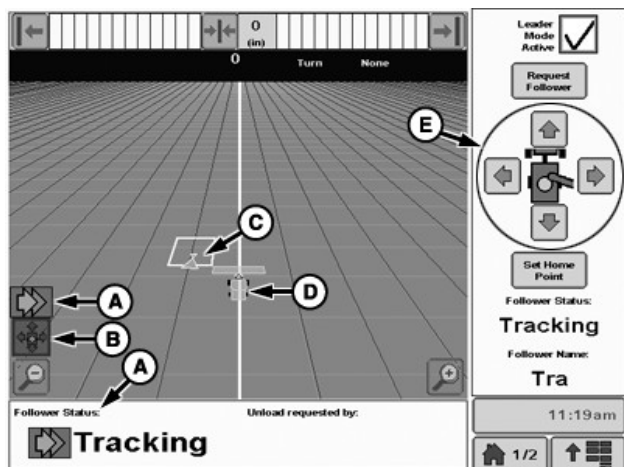
PC16141—UN—29OCT12

- A—Stav následovníka: Najetí
 B—Kontrolka výchozího bodu
 C—Vedoucí (sklízecí mlátička)
 D—Následovník (traktor)

Stav automatizace synchronizace strojů se změní na Najetí (A), když následovník (traktor) (D) bude v operační zóně a byl stisknut spínač obnovení traktoru za účelem dokončení čtvrtého dílku stavového grafu.

Barva pozadí stavového indikátoru se změní na zelenou a šipky se pohybují.

Vedoucí (sklízecí mlátička) – vedení



PC16138—UN—26OCT12

- A—Stav následovníka: Sledování
 B—Tlačítko Ovladače synchronizace strojů
 C—Následovník (traktor) na výchozím bodu
 D—Vedoucí (sklízecí mlátička)
 E—Tlačítko jemných úprav

Jakmile následovník (traktor) dosáhne svého výchozího bodu (C), stav automatizace synchronizace strojů se změní na Sledování (A).

Následovník sleduje stopu vedoucího. Jakmile vedoucí změní směr nebo rychlost, následovník se přizpůsobí změnám vedoucího.

Za účelem úpravy polohy následovníka (E) použijte

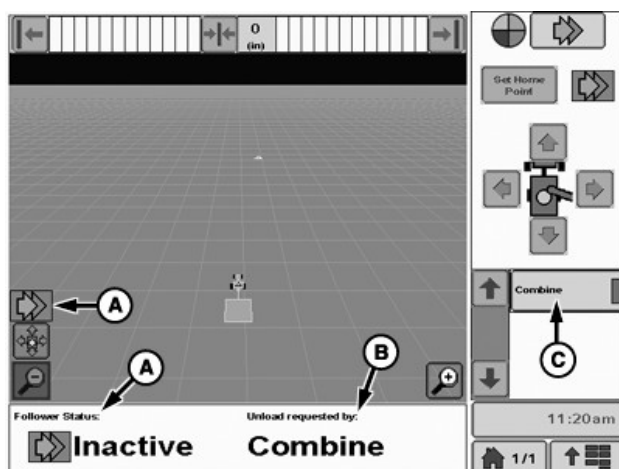
podle potřeby tlačítka jemných úprav. Tlačítka jemných úprav se také zobrazí po stisknutí tlačítka ovladačů systému synchronizace strojů (B).

Vedoucí stroj (sklízecí mlátička) je nyní schopen vyprázdnit zásobník do vozidla na zrní následovníka.

HC94949,0000B1B-16-17FEB17

Provoz automatizace synchronizace strojů – Následovník (traktor)

Následovník (traktor) – neaktivní

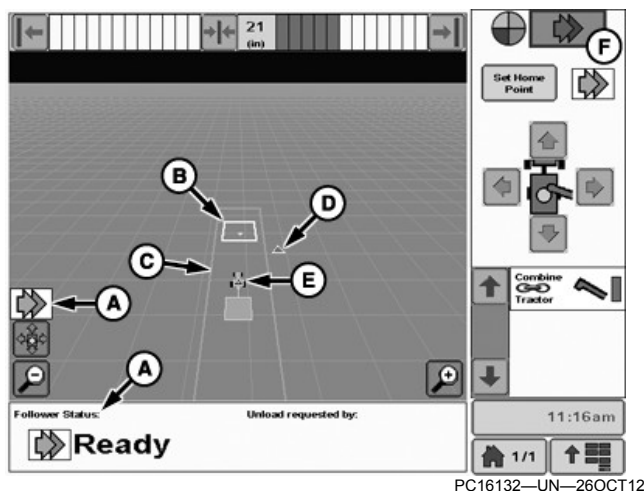


PC16136—UN—26OCT12

- A—Stav následovníka: Neaktivní
 B—Upozornění na požadavek o vyložení
 C—Stav úrovně zásobníku vedoucího (sklízecí mlátičky)

Když obsluha vedoucího (sklízecí mlátička) stiskne tlačítko Požádat následovníka, následovník (traktor) obdrží upozornění na tento požadavek (B) na displeji. Požadavek je indikován zvukovou signalizací a začne blikat stav hladiny v zásobníku vedoucího stroje (C).

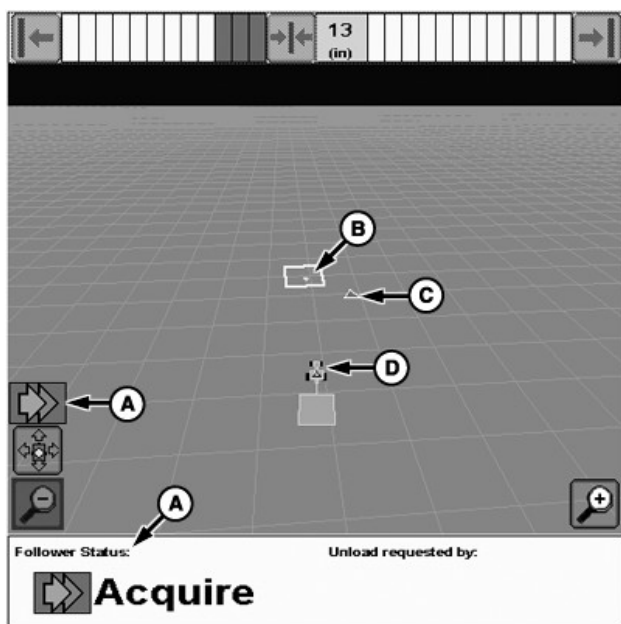
POZNÁMKA: Operační zóna se zobrazí pouze tehdy, pokud odchýlení kurzu následovníka je v rámci ± 45 stupňů odchýlení kurzu vedoucího. Operační zóna se zobrazuje pouze na displeji následovníka (traktoru). Nezobrazuje se na displeji vedoucího stroje (sklízecí mlátičky).

Následovník (traktor) – připraven

- A—Stav následovníka: Připraven
 B—Kalibrační zóna výchozího bodu
 C—Operační zóna
 D—Vedoucí (sklízecí mlátička)
 E—Následovník (traktor)
 F—Tlačítko aktivace systému synchronizace strojů

POZNÁMKA: Při používání kteréhokoliv typu korekce na stroji kromě RTK (real time kinematic), než stisknete tlačítko obnovení, počkejte 10–15 sekund.

Jakmile následovník přejede přes operační zónu (C) a obsluha traktoru stiskne tlačítko Aktivace synchronizace stroje (F), stav automatizace synchronizace stroje se změní na Připravena (A). Barva pozadí stavového indikátoru se změní na bílou. Než stisknete tlačítko obnovení, zkontrolujte, zda je stav automatizace synchronizace stroje Připravena.

Následovník (traktor) – najetí

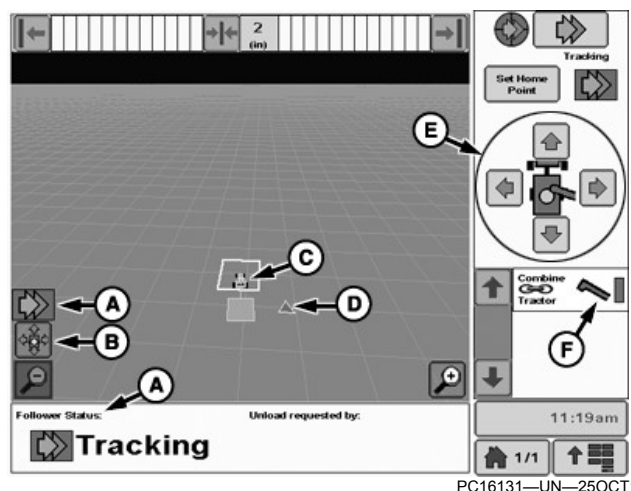
- A—Stav následovníka: Najetí
 B—Kontrolka výchozího bodu

- C—Vedoucí (sklízecí mlátička)
 D—Následovník (traktor)

Stav automatizace synchronizace strojů se změní na Najetí (A), když následovník (traktor) (D) je ve stavu Připraven a byl stisknut spínač obnovení traktoru za účelem dokončení čtvrtého dílku stavového grafu.

Barva pozadí stavového indikátoru se změní na zelenou a šipky se pohybují.

POZNÁMKA: Jakmile následovník stiskne spínač obnovení a stav automatizace synchronizace strojů se změní na Najetí, operační zóna zmizí.

Následovník (traktor) – vedení

- A—Stav následovníka: Sledování
 B—Tlačítko Ovladače automatizace synchronizace strojů
 C—Následovník (traktor) na výchozím bodu
 D—Vedoucí (sklízecí mlátička)
 E—Tlačítka jemných úprav
 F—Stav vykládky sklízecí mlátičky

Jakmile následovník (traktor) dosáhne svého výchozího bodu (C), stav automatizace synchronizace strojů se změní na Sledování (A).

Následovník sleduje stopu vedoucího. Jakmile vedoucí změní směr nebo rychlost, následovník se přizpůsobí změnám polohy a rychlosti vedoucího.

Vedoucí stroj (sklízecí mlátička) je nyní schopen vyprázdnit zásobník do vozidla na zrní následovníka (F).

Za účelem úpravy polohy následovníka (E) použijte podle potřeby tlačítka jemných úprav. Tlačítka jemných úprav se také zobrazí po stisknutí tlačítka ovladačů automatizace synchronizace strojů (B).

Během operace upravujte pouze rychlost pomocí ovladače plynu. Zařazení jiného stupně převodovky během operace deaktivuje automatizaci synchronizace strojů. Automatizace systému rychlosti se řídí nastavením převodovky po stisku spínače obnovení.

Vzhledem k charakteristice automatizace rychlostních stupňů traktorů 9R a 6R doporučujeme používat tyto

stroje při použití automatizace synchronizace strojů na plný plyn.

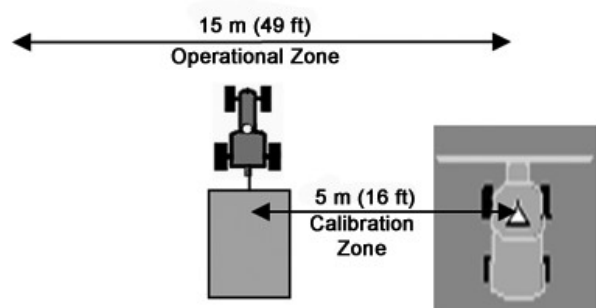
Chcete-li ji deaktivovat, obsluha následovníka (traktor) musí otočit volantem, zvýšit nastavení rychlosti převodovky stroje nebo zastavit stroj.

POZNÁMKA: Zajistěte, aby převodovka následovníka (traktoru) byla nastavena dostatečně vysoko tak, aby následovník zachytil rychlost vedoucího a udržovat ji.

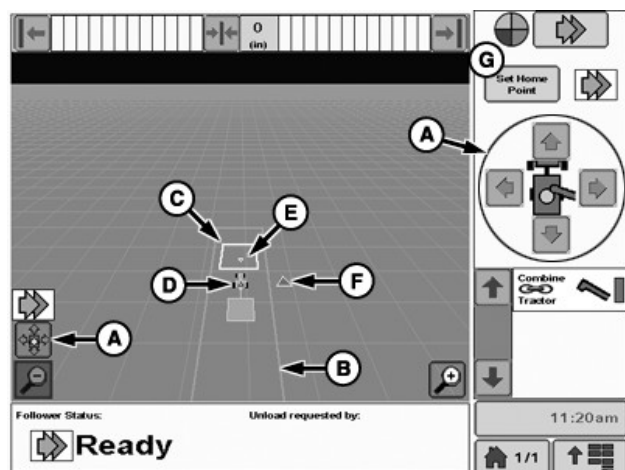
Jestliže má následovník problémy se sledováním, upravte nastavení citlivosti rychlosti v nastavení automatizace synchronizace strojů.

HC94949,0000B1C-16-17FEB17

Kalibrace výchozího bodu



PC16145—UN—26OCT12



PC16144—UN—30OCT12

- A—Tlačítka jemných úprav
- B—Operační zóna
- C—Kalibrační zóna
- D—Následovník (traktor)
- E—Ikona výchozího bodu
- F—Vedoucí (sklízecí mlátička)
- G—Tlačítko Nastavit výchozí bod

Výchozí bod – bod, ve kterém systém navede následovníka (traktor), aby vyložil produkt do vozidla na zmo.

POZNÁMKA: Výchozí bod musí být nastaven před spuštěním systému Synchronizace strojů.

Nastavení výchozího bodu je podmíněno vzájemně podobným směrem jízdy vedoucího a následovníka. Pokud odchýlení ze směru jízdy vedoucího a následovníka nejsou podobná, neumožní systém Synchronizace strojů obsluhu nastavit výchozí bod.

POZNÁMKA: Pokud odchýlení ve směru jízdy vedoucího a následovníka nejsou ve vzájemném úhlu +/- 5 stupňů, zobrazí se kód ukončení kvůli neshodě odchýlení ve směru jízdy.

DŮLEŽITÉ: Aby nedošlo ke kolizi vybavení, výchozí bod by neměl být nakalibrován s přesahem žádné součásti vozidla či vybavení. Vždy si zachovejte mezi vybavením vzdálenostní rezervu.

Systém synchronizace strojů nepodporuje provoz s jakoukoli součástí stroje / vybavení ve vzdálenosti bližší než 1.0 m (3 ft) k ostatním strojům / vybavení.

1. Ověřte, zda mezi vedoucím (sklízecí mlátičkou) a následovníkem (traktorem) došlo k párování. Pokud se na mapě navádění zobrazí žluté pole a/ nebo oranžové pole, párování je úspěšné.
2. Pojízďte s následovníkem (traktorem) (D) tak dlouho, dokud nebude poloha přijímače v rámci žluté kalibrační zóny (C).
3. Rychlost vedoucího a následovníka by měla být 0.8 km/h (0.5 mph) na rychlostní stupeň vpřed.

POZNÁMKA: Požadovaná minimální rychlost pro kloubové traktory řady 9xxx je 2 km/h (1.2 mph) při najíždění, sledování stopy a nastavení výchozího bodu.

4. Zvolte tlačítko Nastavit výchozí bod (G) u vedoucího či následovníka. Nastavení výchozího bodu je označeno malým oranžovým obráceným trojúhelníkem (E).

Synchronizace stroje bude udržovat kalibraci výchozího bodu až do vypnutí a zapnutí napájení (vypnutí klíčku). Výchozí bod bude uložen k pozdějšímu použití, pokud obsluha nastavila identifikační údaje žacího válu kombajnu a vozidla na zrní na stránce výchozího nastavení.

Zajistěte prosím správnou kalibraci výchozího bodu při každé změně žacího válu sklízecí mlátičky.

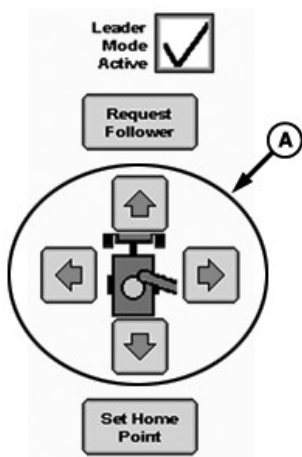
Stávající kalibraci výchozího bodu lze kdykoli resetovat za předpokladu, že jsou splněny podmínky nastavení opětovnou volbou tlačítka Nastavit výchozí bod (G).

POZNÁMKA: Použití 40ft žacíh váľů vyžaduje prodloužený šnekový dopravník a recalibraci všech poloh výchozího bodu pro každého následovníka.

POZOR: Synchronizace strojů nedetekuje překážky ani kolemstojící a ani se jim nevyhýbá. Aby nedošlo k úrazu, buďte ve střehu a kontrolujte stále volant dle potřeby, aby nedošlo ke kolizím.

HC94949,0000B1D-16-17FEB17

Jemné úpravy



PC14393—UN—09DEC11

Tlačítka jemných úprav na domovské stránce

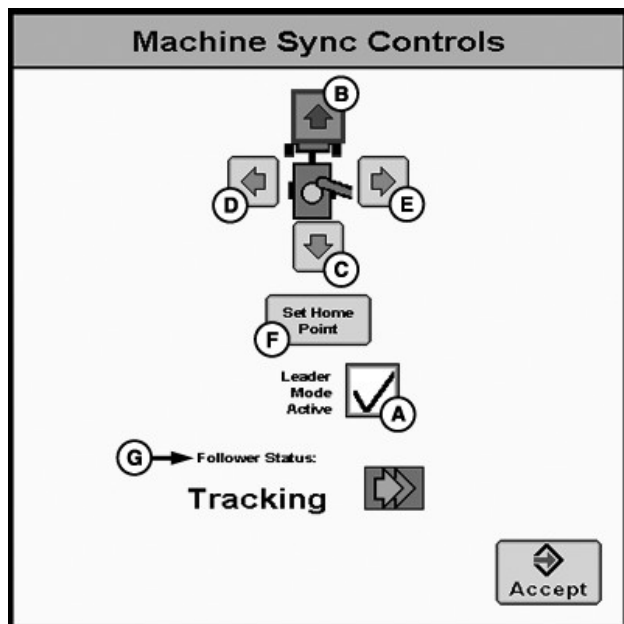


PC14394—UN—09DEC11

Zkratka na obrazovce vedení nebo na domovské stránce řízení synchronizace strojů

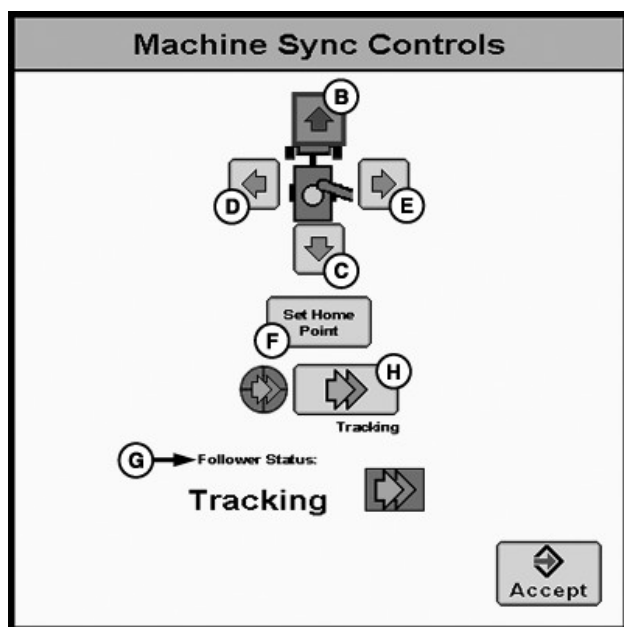
A—Tlačítka jemných úprav na domovské stránce

Chcete-li přistoupit k tlačítkům jemných úprav, zvolte tlačítko Jemné úpravy na stránce Navádění nebo na domovské stránce (A).



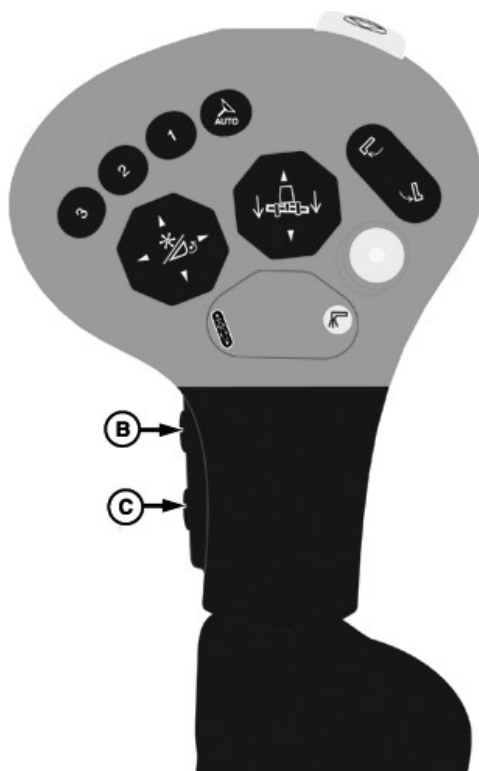
PC21652—UN—30SEP15

Ovladače jemných úprav vedoucího



PC21653—UN—30SEP15

Ovladače jemných úprav následovníka



PC16294—UN—19NOV12

- A—Zaškrťovací políčko Režim vedoucího je aktivní
- B—Následovník jemně dopředu
- C—Následovník jemně zpět
- D—Následovník jemně doleva
- E—Následovník jemně doprava
- F—Tlačítko Nastavit výchozí bod
- G—Stav následovníka
- H—Tlačítko aktivace systému synchronizace strojů

Ovladače systému Synchronizace strojů umožňují vedoucímu (sklízecí mlátička) a následovníkovi (traktor) jemně upravovat polohu následovníka tak, aby rovnoměrně distribuoval produkt do vozidla na zrní.

POZNÁMKA: Ke zprovoznění funkce systému Synchronizace strojů je nutné zaškrtnout políčko u položky Režim vedoucího je aktivní (A).

Jemný pohyb pohne pouze následovníkem, ne vedoucím.

Vzdálenost pohybu následovníka vpřed, vzad nebo podélně je definována na stránce Nastavení systému Synchronizace strojů.

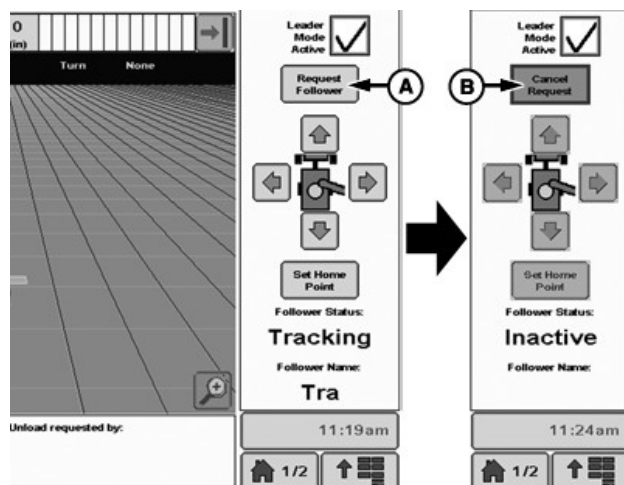
Zatímco následovník sleduje stopu, vedoucí může jemně upravovat následovníka do přesazené polohy vpřed/vzad i podélně tlačítky Jemné úpravy na hlavní stránce.

Jakmile následovník opustí vedoucího a není již párováný, jemné úpravy jsou odstraněny a poloha výchozího bodu se vrátí do své naposled uložené polohy, kdy bylo zvoleno tlačítko Nastavit výchozí bod. Pokud chce vedoucí nebo následovník zachovat jemně upravenou polohu, před opuštěním sledování je nutné znovu zvolit tlačítko Nastavit výchozí bod.

POZNÁMKA: Tlačítka jemného pohybu na multifunkční ovládací páce (B a C) nejsou k dispozici ve všech strojích.

RW00482,000052C-16-07OCT15

Požadavek na vyložení – vedoucí stroj



PC16318—UN—03DEC12

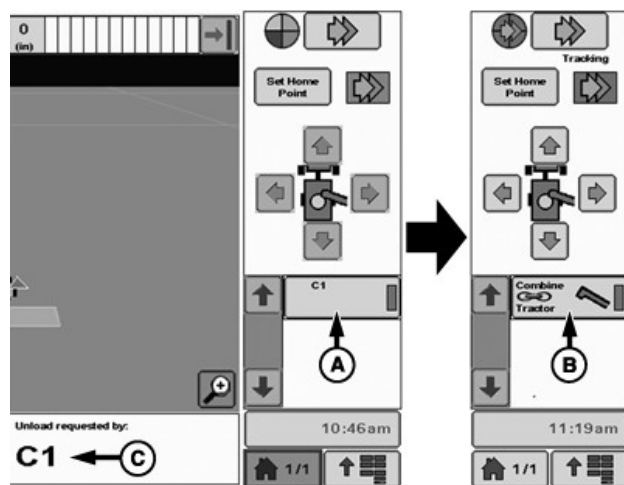
- A—Tlačítko Požádat následovníka
- B—Tlačítko Zrušit požadavek

Je-li třeba zajistit vyložení, vedoucí zvolí tlačítko Požádat následovníka (A) a upozorní tak následovníky. Následovníci musí přijmout požadavek a propojit traktor a sklízecí mlátičku.

Vedoucí může zastavit požadavek tlačítkem Zrušit požadavek (B).

RW00482,00000BF-16-03DEC12

Požadavek vyložení – následovník



PC16313—UN—29NOV12

- A—Tlačítko požadavku vyložení
- B—Tlačítko Propojeno
- C—Stavový pruh následovníka

Tlačítko požadavku (A) se zobrazí, jakmile vedoucí požaduje od následovníka vyložení.

POZNÁMKA: Název vedoucího se zobrazí pod indikací Požadavek vyložení od (C).

Následovník přijme požadavek stisknutím tlačítka požadavku. Po přijetí požadavku se tlačítko požadavku (A) změní na tlačítko propojení (B) a zobrazuje, že sklízecí mlátička byla přijata traktorem. Požadavek lze zrušit stisknutím tlačítka propojení.

RW00482,00000BB-16-29NOV12

Nastavení – konfigurace sdílených dat synchronizace strojů

Nastavení – zdroje



Tlačítko Nabídka

PC8663—UN—29APR15

1. Stiskněte tlačítko Nabídka.



Tlačítko GreenStar™

PC12685—UN—29APR15

2. Stiskněte tlačítko GreenStar™.



Tlačítko Zdroje

PC8676—UN—05AUG05

3. Stiskněte tlačítko Zdroje.

Než bude možné odesílat a přijímat mapu pokrytí, musí být v displejích shodné údaje o klientovi, farmě, poli a úkolu. Funkce sdílení dat nepodporují globální klienty, farmy nebo pole (- - -). Úkol Dokumentace Vyp nedovoluje sdílení dat.

POZNÁMKA: Aby bylo možné sdílet mapu pokrytí a linie navádění, nemusí být shodné operace (softwarové tlačítko Dokumentace).

Všechny displeje GS3 2630, které mají sdílet informace, by měly využívat stejná jazyková nastavení (například: angličtinu), aby se nelišila klávesnice ani způsob psaní.

HC94949,0000AFF-16-17FEB17

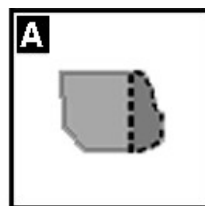
Sdílená data synchronizace strojů – nastavení



Tlačítko Nabídka

PC8663—UN—29APR15

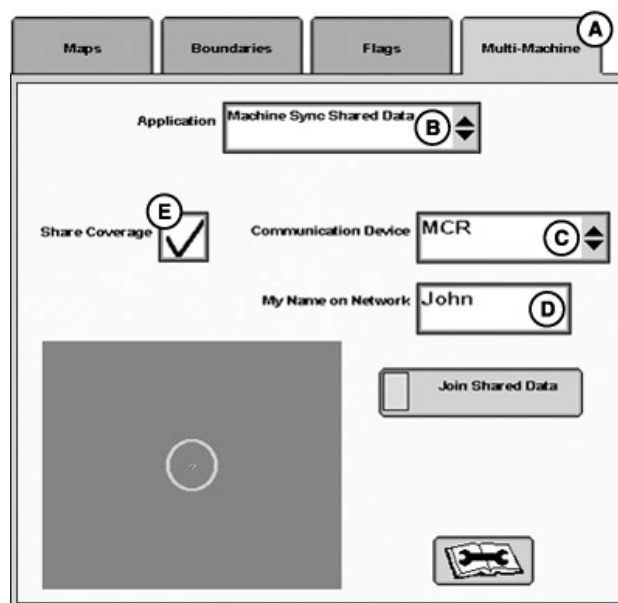
1. Stiskněte tlačítko Nabídka.
2. Stiskněte tlačítko GreenStar™.



Softwarové tlačítko Mapování

PC8672—UN—08DEC14

3. Vyberte tlačítko Mapování.



PC21349—UN—13JUL15

- A—Karta Více strojů
- B—Rozevírací nabídka Aplikace
- C—Rozevírací nabídka Komunikační zařízení
- D—Moje jméno v síti
- E—Zaškrtnuté políčko Sdílet pokrytí

4. Vyberte kartu Více strojů (A).

POZNÁMKA: Výběr pomlček (- - -) nebo Automatizace synchronizace strojů z rozevíracího seznamu Aplikace nedeaktivuje funkce sdílených dat synchronizace strojů.

5. Z rozevírací nabídky Aplikace vyberte možnost Sdílená data synchronizace strojů (B).
6. Vyberte možnost Komunikační zařízení z rozevírací nabídky (C).
 - Chcete-li sdílet údaje v síti komunikačního rádia stroje (MCR), vyberte možnost MCR.
 - Chcete-li sdílet data v síti JDLINK™ pomocí modulární telematické brány (MTG), vyberte možnost MTG.

POZNÁMKA: MTG vyžaduje předplatné služby JDLINK™. Více informací získáte u svého prodejce produktů John Deere.

sdílené pokrytí. Celkové hodnoty a zbývající akry jsou založeny na pokrytí jednoho stroje, uložené v displeji.

RW00482,000051E-16-30NOV15

7. Zadejte Moje jméno v síti (D).

POZNÁMKA: Volba možnosti Sdílet pokrytí (E) ihned odešle mapu pokrytí ostatním strojům. Než vyberete možnost Sdílet pokrytí, zkontrolujte, zda jsou vybrány údaje o klientovi, farmě, poli a úkolu.

8. Zaškrtněte políčko Sdílet pokrytí, čímž umožníte odesílání a přijímání mapy pokrytí a linií navádění displejem.

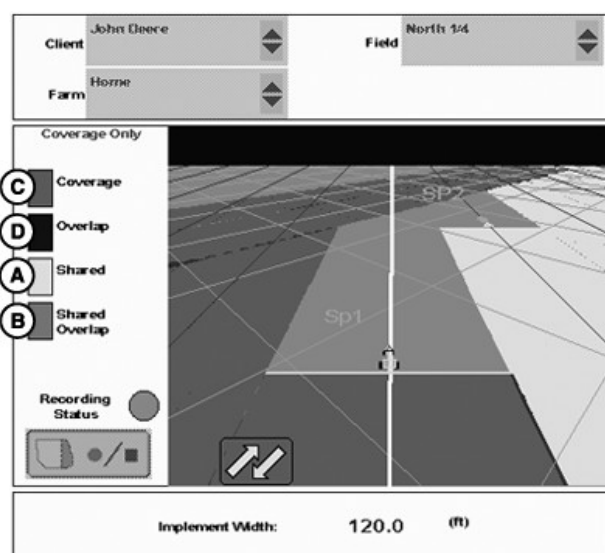
HC94949,0000B00-16-17FEB17

Sdílení mapy pokrytí



PC20617—UN—18DEC14

Zaškrtnutí políčka Sdílet pokrytí



PC21643—UN—23SEP15

- A—Sdílené pokrytí
- B—Sdílené překrývání
- C—Pokrytí
- D—Překrytí

Je-li zaškrtnuto políčko Sdílet pokrytí, popisky mapy zobrazují další barvy legendy pro sdílené pokrytí a sdílené překrývání. Barvy legendy nelze měnit.

Hranice pole nejsou sdíleny prostřednictvím funkce synchronizace strojů. Řízení sekcí může fungovat bez hranice, ale Řízení souvratě vyžaduje hranici uloženou v displeji. Každý displej vyžaduje stejné informace nastavení pro použití hranic.

S hranicemi nezapočítává výpočet zbývajících akrů

JDLINK je ochranná známka společnosti Deere & Company

Sdílená data synchronizace strojů – provoz

Spojit sdílená data

PC21379—UN—17JUL15

MCR – Spojit sdílená data

PC21380—UN—17JUL15

MTG – Spojit sdílená data

- A—Tlačítko Spojit
B—Tlačítko Obnovit
C—Tlačítko Filtrovat/Radit
D—Časovač

Funkce Spojit sdílená data umožňuje obsluhu vyhledat síť komunikačního rádia stroje (MCR) nebo modulární telematické brány ostatních strojů a připojit se k síti, která má stejné nastavení klienta, farmy, pole a úkolu. Po nalezení sítě stiskněte tlačítko Připojit se (A). Funkce Spojit sdílená data zkracuje dobu potřebnou pro ruční zadání informací o klientovi, farmě, poli a úkolu. Tato funkce pomáhá také předcházet problémům s

připojením zaviněným překlepy, neznalostí geografické polohy obsluhy nebo neschopnosti obsluhy komunikovat.

POZNÁMKA: Funkce Spojit sdílená data je k dispozici pouze u aktivní aktivace synchronizace stroje. Lokátor pole vychází z externích hranic pole a upozorňuje obsluhu na vjezd na pole nebo jeho opuštění. Funkce Spojit sdílená data poskytuje jiné funkce, než Lokátor pole.

Spojit sdílená data lze třemi způsoby:

- Z rozevírací nabídky vyberte klienta, farmu nebo pole a zvolte Připojit.
- Stiskněte tlačítko stavového indikátoru a stiskněte tlačítko Spojit sdílená data.
(Více informací viz stavová kontrolka.)
- Stiskněte tlačítko Nabídka > tlačítko GreenStar™ > softwarové tlačítko Mapování > karta Více strojů > z rozevírací nabídky Aplikace vyberte Sdílená data synchronizace strojů > tlačítko Připojit sdílené.

PC24000—UN—30MAR17

Seznam sítí

A—Tlačítko Spojit

Stránka Spojit sdílená data automaticky obnoví seznam sítí po otevření. Ponechte displeji čas na vyžádání dostupných údajů o klientech, farmách, polích a úkolech od ostatních účastníků v síti. Stisknutí tlačítka Připojit (A) zkopíruje informace o klientovi, farmě, poli a úkolu ze sdíleného displeje na místní displej.

Doba obnovení

- MCR může trvat až 3 sekundy. Tlačítko Obnovit je během obnovování deaktivováno.

GreenStar je ochranná známka společnosti Deere & Company

- MTG může trvat až 2,5 minuty. Tlačítka Obnovit a Filtrovat / Řadit jsou během obnovování deaktivována. Časovač zobrazuje zbývající dobu obnovy.

Filtrovat / seřadit seznam



PC21648—UN—29SEP15

Tlačítko Filtrovat/Řadit

Tlačítko Filtrovat / Řadit je dostupné pouze pro síť MTG a umožňuje operátorovi vyhledávat ostatní stroje na základě jejich vzdálenosti, stáří nebo pole a úkolu. Výsledky se zobrazují na základě stáří, vzdálenosti, nebo abecedně podle klienta, farmy, pole a úkolu.

PC24001—UN—30MAR17

- A—Pole zadání Vzdálenost
 B—Pole zadání Stáří
 C—Rozevírací nabídka Řadit
 D—Tlačítko Nejblíže vzdálenost
 E—Tlačítko Poslední
 F—Tlačítko Přijmout

Chcete-li filtrovat / seřadit sdílený seznam dat:

Ručně zadejte parametry.

1. Zadejte vzdálenost (A).
2. Zadejte stáří (B).
3. Vyberte možnost v rozevírací nabídce Řazení (C).
4. Zvolte položku Přijmout (F).

Vyberte přednastavený filtr. Tato tlačítka mají následující parametry:

- Tlačítko Nejblíže vzdálenost (D)
 - Stáří = 60 dnů
 - Vzdálenost = 10 mi
 - Řazení = Vzdálenost

- Tlačítko Poslední (E)

- Stáří = 14 dnů
- Vzdálenost = 60 mi
- Řazení = Stáří

Připojit sdílenou mapu pokrytí

PC24880—UN—18OCT17

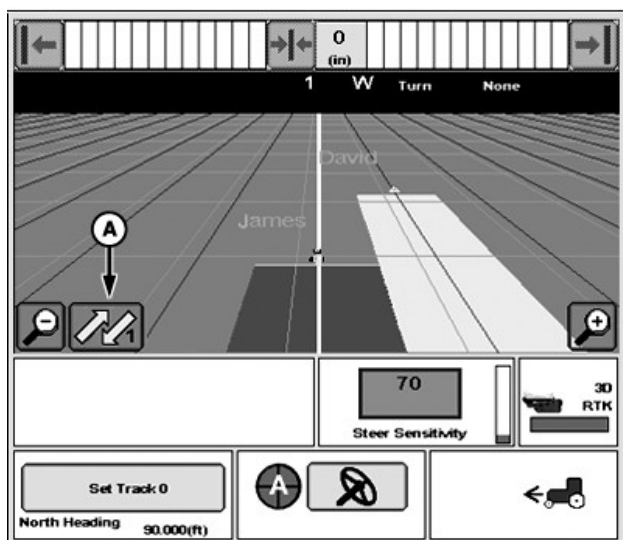
Připojit sdílenou mapu pokrytí

A—Existující pokrytí

Po ručním zadání informací o klientovi, farmě, poli a úkolu je operátor vyzván k připojení ke sdílenému pokrytí. Pokud je v poli Existující pokrytí (A) uvedeno "Ne", místní displej operátora nebude mít pokrytí.

HC94949,0000C94-16-21NOV17

Stavový indikátor



PC21358—UN—16JUL15

- Váš stroj
- Stroje nepřipojené po dobu kratší než 15 min (900 s)
- Stroje s probíhající aktualizací
- Aktuálně připojené stroje
- Stroje nepřipojené po dobu delší než 15 min (900 s)

2. Druhé řazení:

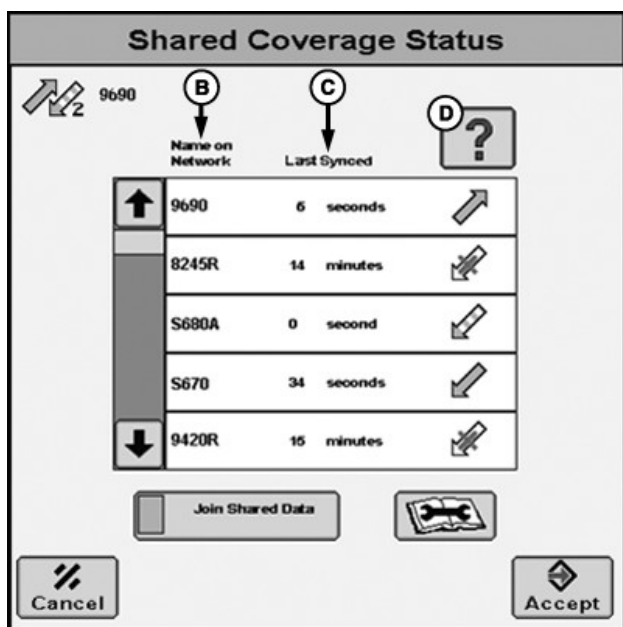
- Abecední řazení (název v síti)

3. Třetí řazení:

- Výrobní číslo

Chcete-li zobrazit klávesu Stav Sdíleného pokrytí, stiskněte tlačítko Náповěda (?) (D).

Klávesa Stav sdílení pokrytí



PC21360—UN—14JUL15

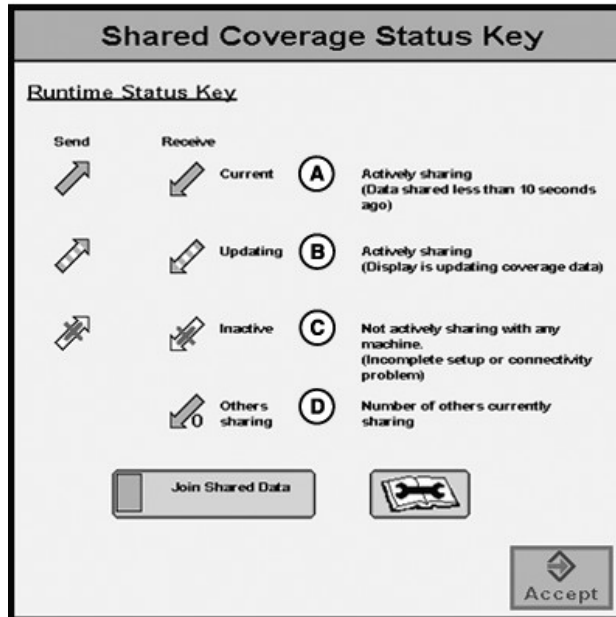
- A—Indikátor stavu
B—Název sítě
C—Poslední synchronizace
D—Tlačítko (?) Náповěda

Ukazatel stavu (A) zobrazuje dvě šipky a počet aktuálně sdílejících strojů. Levá šipka reprezentuje výstupní sdílená data a pravá šipka představuje příchozí sdílená data. Vyberte stavový indikátor a otevřete tak stránku Stav sdíleného pokrytí.

Stav sdílení pokrytí

Stav sdíleného pokrytí zobrazuje stroje podle názvu v síti (B) (až do osmi znaků) a poslední synchronizaci (C). Poslední synchronizace je uplynulá doba od odeslání nebo přijetí zpráv. Stroje jsou řazeny podle následujících kritérií:

1. První řazení:



PC21359—UN—14JUL15

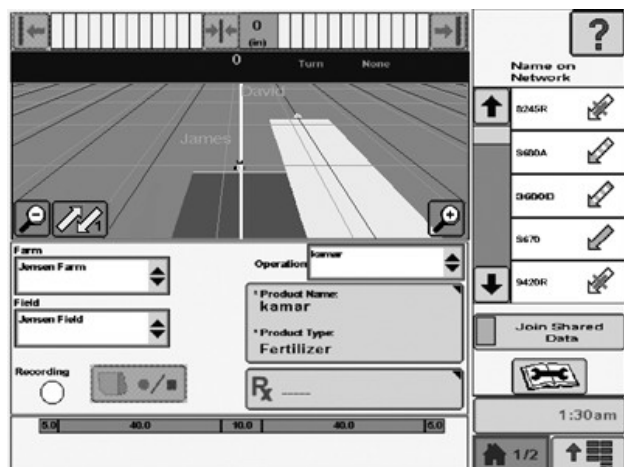
- A—Aktuální
B—Aktualizace
C—Neaktivní
D—Sdílení ostatních

- Aktuální (A) – aktivní sdílení. Data sdílená méně než před 10 sekundami.
- Aktualizace (B) – aktivní sdílení. Displej odesílá nebo přijímá data pokrytí.
- Neaktivní (C) – nedochází k aktivnímu sdílení dat se strojem. Nekompletní nastavení nebo problémy s připojením.
- Sdílení ostatních (D) – Počet aktuálně sdílejících ostatních strojů.

(Podrobnosti a odstraňování závad viz Diagnostika.)

HC94949,0000B02-16-10FEB17

Správce uspořádání



PC21361—UN—15JUL15

Pro snazší ovládání nakonfigurujte pomocí Správce rozvržení zobrazení hlavní stránky pro specifické operace.

(Další informace viz návod k obsluze displeje GreenStar™ 3 2630.)

RW00482,000051C-16-01OCT15

Smazat sdílené mapy pokrytí

Vymazání pokrytí vymaže pouze místní a sdílené pokrytí v daném displeji. Kvůli pravděpodobnosti více operátorů a strojů na jednom poli existuje riziko, že stroj bude neúmyslně sdílet starou nebo nechtěnou mapu pokrytí s jinými stroji.

Komunikační rádio stroje (MCR)

Data pokrytí jsou uchovávána v jednotlivých displejích. Vymažte pokrytí ve všech displejích v síti MCR současně, čímž eliminujete náhodné sdílení starých nebo nechtěných map pokrytí.



Tlačítko Nabídka

PC8663—UN—29APR15

1. Stiskněte tlačítko Nabídka.

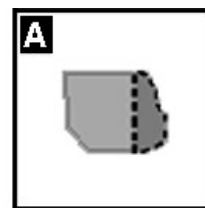


Tlačítko GreenStar™

PC12685—UN—29APR15

2. Stiskněte tlačítko GreenStar™.

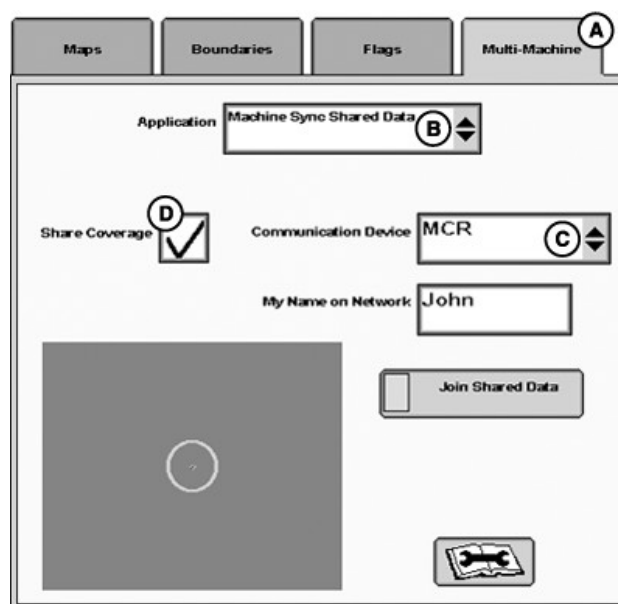
GreenStar je ochranná známka Deere & Company.



PC8672—UN—08DEC14

Softwarové tlačítko Mapování

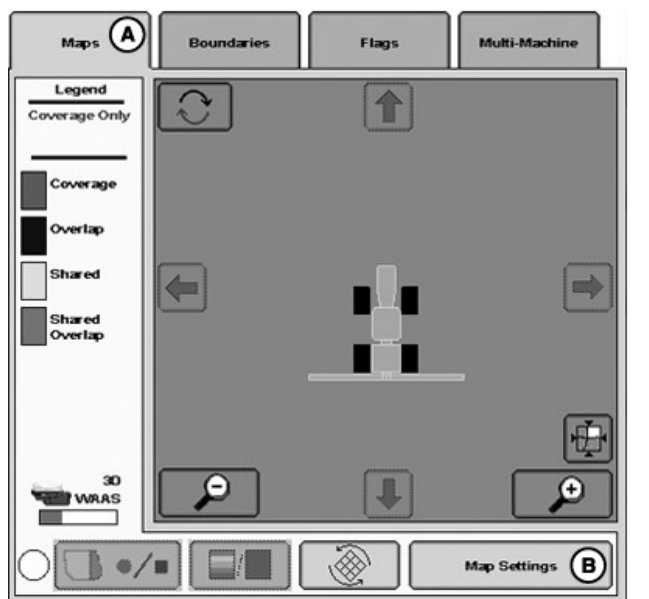
3. Vyberte tlačítko Mapování.



PC21657—UN—01OCT15

- A—Karta Více strojů
- B—Rozevírací nabídka Aplikace
- C—Rozevírací nabídka Komunikační zařízení
- D—Zaškrtnutí políčka Sdílet pokrytí

4. Vyberte kartu Více strojů (A).
5. Z rozevírací nabídky Aplikace vyberte možnost Sdílená data synchronizace strojů (B).
6. Vyberte možnost MCR z rozevírací nabídky Komunikační zařízení (C).
7. Zrušte zaškrtnutí políčka Sdílené pokrytí (D).



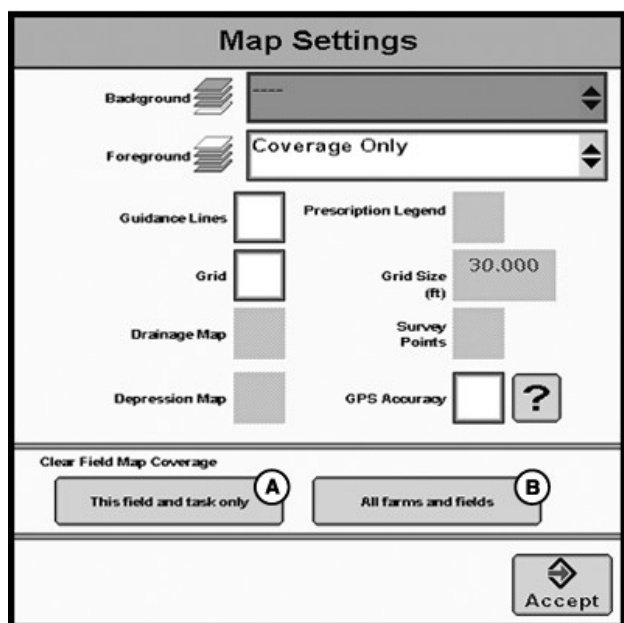
Karta Mapy

PC23701—UN—10FEB17

A—Karta Mapy

B—Tlačítko Nastavení mapy

8. Vyberte kartu Mapy (A).
9. Vyberte tlačítko Nastavení mapy (B).



Nastavení mapy

PC23700—UN—10FEB17

A—Tlačítko Pouze toto pole a úkol

B—Tlačítko Všechny farmy a pole

10. Vyberte tlačítko Pouze toto pole a úkol (A) nebo tlačítko Všechny farmy a pole (B).



PC23702—UN—10FEB17

Smazat mapové pokrytí pole

A—Tlačítko Přijmout

11. Stiskněte tlačítko Přijmout (A).

Jakmile jsou všechny displeje v síti vymazány, zaškrtnutím políčka Sdílené pokrytí obnovte sdílení.

Modulární telematická brána (MTG)

Data sdíleného pokrytí jsou uchovávána po dobu 14 dnů od posledního výběru klienta, farmy, pole a úkolu a aktivace Sdílení pokrytí.

- John Deere uchovává pouze sdílené body pokrytí z jednotlivých displejů.
- John Deere neposílá pokrytí zpět do displeje, který jej vytvořil.
- Použití metody MCR pro vymazání pokrytí nepracuje pro MTG. Sdílené body pokrytí jsou staženy zpět do displeje.

Doporučení:

- Nepoužívejte tlačítka Vymazat pokrytí na displeji při použití synchronizace strojů s MTG.
- Při více aplikacích na jednom poli změňte název úkolu.

Například pro více následných aplikací postřiku nebo hnojiva na jednom poli změňte název úkolu na "Postemergentní postřik 2" nebo "Postemergentní postřik 9-9-2015". To zajistí, že všechny stroje budou mít prázdnou mapu pokrytí a nebudou moci nechtěně sdílet staré pokrytí při připojení k síti.

HC94949.0000C63-16-04DEC17

Sdílení linií navádění

POZNÁMKA: U funkcí sdílení dat mapy pokrytí a linie navádění stroje John Deere souvisí přesnost sdílených map pokrytí a linií navádění s úrovní přesnosti přijímače StarFire™. Čím vyšší je úroveň přesnosti, tím vyšší je také přesnost sdílení mapy pokrytí a linií navádění.

Kompatibilní režimy navádění

Pouze linie navádění po přímé stopě jsou sdíleny mezi displeji se stejným vybraným klientem, farmou, polem a úkolem. Odsazení posunutí stopy jsou odeslána s linií navádění a jsou uchována v přijímajících displejích. Linie navádění přímé stopy lze vytvořit libovolnou metodou.

Linie navádění se generují ze stopy 0 na základě rozestupu stop v přijímajícím displeji. Pokud mají stroje odlišný rozestup stop, doporučujeme, aby tyto stroje pracovaly v jiných oblastech daného pole. Pokud musí stroje s odlišným rozestupem stop pracovat ve stejné oblasti pole, použijte posunutí stopy k zarovnání každého průchodu.

(Pokyny k vytvoření linie navádění jsou uvedeny v uživatelské příručce displeje GreenStar™ 3 2630.)

Sdílení linie navádění



Tlačítko Nabídka

PC8663—UN—29APR15

1. Stiskněte tlačítko Nabídka.



Tlačítko GreenStar™

PC12685—UN—29APR15

2. Stiskněte tlačítko GreenStar™.



Tlačítko Navádění

PC21148—UN—11MAY15

3. Stiskněte softwarovou klávesu Navádění.



Tlačítko nastavení stopy 0

PC21362—UN—08OCT15

4. Stiskněte tlačítko Nastavit stopu 0.

PC21363—UN—15JUL15

A—Rozevírací nabídka Aktuální stopa 0

B—Tlačítko Sdílení linie AB

5. Z rozevírací nabídky (A) Aktuální stopa 0 vyberte linii navádění.

6. Stiskněte tlačítko Sdílení linie AB (B).

Pro síť rádiové komunikace stroje (MCR) upozorní středisko zpráv operátora, že linie navádění byla odeslána, a zobrazí AB Sdíleno. Nezobrazí se žádná potvrzení, že ostatní displeje obdržely linii navádění, a to kvůli rychlosti a spolehlivosti MCR.

Pro síť modulární telematické brány (MTG) se stav sdílení zobrazí ve středisku zpráv po výběru tlačítka Sdílet linii AB.

- Sdílení—Odeslání linie navádění společnosti John Deere – displeje s odpovídajícím nastavením ji mohou používat. Po výběru tlačítka Sdílet linii AB se zobrazí stav na 30 sekund nebo do doby, než odesílající displej obdrží potvrzení do přijímajícího displeje.
- AB selhalo – linie navádění nebyla přijata společností John Deere. Po selhání se na 30 sekund zobrazí stav.
- AB sdíleno – linie navádění byla úspěšně odeslána. Stav se zobrazí na 10 sekund po potvrzení sdílení.

Přijetí linie navádění

HC94949,0000C84-16-04DEC17

- A—Tlačítko Uložit linii
 B—Tlačítko nastavení stopy 0
 C—Tlačítko Zrušit

PC21701—UN—08OCT15

Linie navádění jsou uchovány po dobu 14 dnů od posledního odeslání. Displeje se shodným klientem, farmou a polem obdrží sdílené linie navádění. Při každém odeslání nezměněné linie navádění se zobrazí zpráva Linie AB byla přijata. Při sdílení již dříve sdílené nezměněné linie navádění se zpráva nezobrazí. Pokud je linie navádění upravena (je proveden posun) a odeslána znovu, zpráva Linie AB byla přijata se zobrazí na ostatních displejích s odpovídajícím nastavením.

Jakmile operátor používající odesílající displej stiskne tlačítko Sdílet linii AB, na přijímajícím displeji se zobrazí zpráva Linie AB byla přijata.

Chcete-li použít přijatou linii navádění později, stiskněte tlačítko Uložit linii (A). Linie navádění se uloží do seznamu linií přímých stop. AutoTrac™ pokračuje v provozu s výjimkou okamžiku, kdy ukládá používanou linii s názvem, který je již používán.

POZNÁMKA: Jestliže má přijatá linie stejný název jako existující linie, přijatá linie se přejmenuje. Například Stopa1 bude přejmenována na Stopa1_001.

Chcete-li nastavit přijatou linii navádění jako aktivní stopu 0, stiskněte tlačítko Nastavit stopu 0 (B). Linie se uloží do seznamu linií přímých stop. Stisknutí tlačítka Nastavit stopu 0 deaktivuje AutoTrac™ a k obnovení provozu je třeba znovu aktivovat.

(Použití systému AutoTrac™ viz návod k obsluze displeje GreenStar™ 3 2630.)

Chcete-li ignorovat sdílenou linii, stiskněte tlačítko Zrušit (C).

Zjišťování a odstraňování závad

Diagnostika automatizace synchronizace strojů – vedoucí stroj (sklízecí mlátička)

Conditions	Status
Machine Sync License	Yes
Leader Role Selected	Yes
Leader Mode Active	Yes
Network Configured Properly	Yes
Leader GPS Accuracy	Yes
Leader and Follower Communicating	Yes
Speed of Leader	Yes
Leader in Forward Gear	Yes
Road Transport Mode Off	N/A

PC14387—UN—15DEC11

Stránka Diagnostika

A—Náhled
B—Podmínky
C—Stav

Stiskněte tlačítko Nabídka > tlačítko GreenStar™ > softwarové tlačítko Diagnostika > z rozevírací nabídky Náhled vyberte Synchronizace strojů.

Pokud je u některých stavů (B) Ne nebo mají u stavu (C) pomlčky, je nutné stav před použitím funkcí Synchronizace strojů ověřit a případně opravit.

RW00482,0000569-16-08OCT15

Diagnostika automatizace synchronizace strojů – Následovník (traktor)

State	Conditions	Status
Machine Sync License, AutoTrac License	Machine Sync Mode Selected	Yes, Yes
Followed Role Selected	Steer Control	Yes
TECU Communication Check	Speed Control (Supported, Reserved, Security)	Yes, Yes, Yes
Network Configured Properly	AutoTrac Integrated Installed	Yes
Operator in Seat	Steer On/Off	Yes
Leader and Follower Communicating	Followed GPS Accuracy	Yes
Followed in Forward Gear	Heading and Speed of Followed	Yes, Yes
Followed in Operational Zone	Valid Home Point	Yes
Leader Ready	Resume Switch Pressed and Steering Ready	Yes, Yes

PC16126—UN—25OCT12

A—Náhled
B—Stav
C—Podmínky
D—Stav

Pokud je u některých položek Ne nebo mají u stavu (D) pomlčky, je nutné položku ověřit a případně opravit, aby funkce Synchronizace strojů pracovala správně.

RW00482,0000568-16-08OCT15

Diagnostika sdílených dat synchronizace strojů

Due to software changes, read the latest Operator Manual prior to operation. To obtain a copy, see your dealer or visit www.deere.com.

View: Machine Sync Shared Data (A)

Setup:

- Machine Sync License: Yes
- Shared Coverage enabled: Yes
- Communication Device: MTG
- Client, Farm, Field selected: Yes
- Task other than Documentation Off: Yes

Communication:

MCR

- Network Configured Properly: No
- MCR Network Name: ---
- MCR Channel: ---
- Connection Status: ---
- Radio Transmitting: No

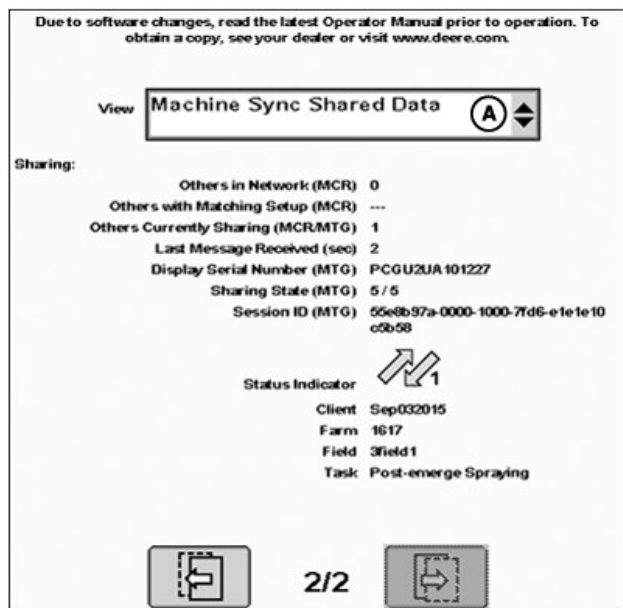
MTG

- Signal Strength: [Bar chart]
- Call State: Call Open
- Organization ID: 2551
- Authorization: Yes 09-06-2015 15:51

1/2

PC21650—UN—01OCT15

Stránka Diagnostika sdílených dat 1



PC21651—UN—01OCT15

Stránka Diagnostika sdílených dat 2

A—Rozevírací nabídka Zobrazení

Stiskněte tlačítko Nabídka > tlačítko GreenStar™ > softwarové tlačítko Diagnostika > zvolte rozevírací nabídku Sdílená data synchronizace strojů.

Nastavení		
Licence synchronizace stroje	Je v tomto displeji aktivní aktivace systému Synchronizace strojů?	Pokud ne, zakupte aktivaci synchronizace strojů John Deere od prodejce John Deere.
Aktivní Sdílení pokrytí	Je políčko Sdílet pokrytí zaškrtnuté?	Pokud ne, jděte na Mapování > Více strojů > Sdílená data synchronizace strojů > vyberte Sdílet pokrytí.
Komunikační zařízení	Které komunikační zařízení je vybráno ve stránce nastavení sdílených dat?	Pokud se zobrazují pomlčky (- -), jděte na Mapování > Více strojů > Sdílená data synchronizace strojů > vyberte platné komunikační zařízení.
Vybraný klient, farma, pole	Je v zadávacích polích Klient, Farma a Pole platný text?	Pokud ne, jděte na Zdroje > vyberte platného klienta, farmu a pole. Pomlčky (- -) nefungují.
Jiný úkol než Dokumentace vyp	Je v zadávacím poli Úkol platný text a je úkol jiný než Dokumentace vyp?	Pokud ne, jděte na Zdroje > vyberte platný úkol. Dokumentace vyp nefunguje.
Komunikace – MCR		
Správně konfigurovaná síť	Je síť MCR správně konfigurovaná?	Pokud ne, jděte na Zařízení > Síť > správně nastavte síť MCR. (Další informace viz návod k obsluze Konfigurace sítě nebo komunikačního rádia stroje.)
Název sítě MCR	Název sítě MCR, jak se zobrazuje na stránce Nastavení sítě.	Jsou-li zobrazeny pomlčky (- -), operátor musí správně konfigurovat síť. (Další informace viz návod k obsluze Konfigurace sítě nebo komunikačního rádia stroje.)
Kanál MCR	Písmeno kanálu, jak se zobrazuje na stránce Nastavení sítě.	Je-li pole prázdné, operátor musí správně konfigurovat síť. (Další informace viz návod k obsluze Konfigurace sítě nebo komunikačního rádia stroje.)
Stav připojení	Stav připojení, jak se zobrazuje na stránce Síť. Stavby jsou Nepřipojeno, Připojování nebo Připojeno.	Je-li stav Nepřipojeno, operátor musí správně konfigurovat síť. (Další informace viz návod k obsluze Konfigurace sítě nebo komunikačního rádia stroje.)
Rádiový přenos	Vysílá MCR data?	Pokud ne, viz strana 4 diagnostiky sítě. Pověšněte si, zda pole Tx balíčku obsahuje pomlčky nebo hodnotu. Pokud pomlčky, další

		informace viz návod k obsluze komunikačního rádia stroje.
Komunikace – MTG		
Síla signálu	Síla signálu, jak je zobrazena na stránce 2 Diagnostiky sítě	Není-li k dispozici žádný signál, zkontrolujte připojení sítě Ethernet a to, že stroj má jasný výhled na nebe. Zákazníci musí kontaktovat prodejce produktů John Deere. Další diagnostika určená prodejcům je uvedena v technické příručce JDLink™.
Stav volání	Stav volání MTG (Připraveno, Otevřeno nebo Zavřeno)	Jsou-li zobrazeny pomlčky (- - -), kontaktujte svého prodejce John Deere. Další diagnostika určená prodejcům je uvedena v technické příručce komunikačního rádia stroje.
Identifikační číslo organizace	Identifikační číslo JDLink™ / MyJohnDeere, pod kterým je MTG přiřazeno.	Jsou-li uvedeny pomlčky (- - -), zkontrolujte správnost konfigurace MTG a přiřazení k organizaci.
Pověření	Zprávy oprávnění umožňují displeji připojit se ke společnosti John Deere, a společnost John Deere jim odešle časovou značku, když oprávnění displeje končí. Časová značka se navýší, když displej obdrží své bezpečnostní oprávnění.	Pokud oprávnění zobrazí Ne nebo chyby, MTG nemusí mít platné předplatné JDLink™ nebo došlo k problému při připojování ke společnosti John Deere.
Sdílení		
Ostatní v síti (MCR)	Počet dalších strojů, které jsou připojeny k síti MCR.	Jsou-li uvedeny pomlčky (- - -), zkontrolujte správnost konfigurace ostatních strojů. Podrobnosti stroje lze zobrazit na kartě Zařízení > Síť.
Ostatní s odpovídajícím nastavením (MCR)	Počet strojů připojených ke stejné síti MCR, se stejným klientem, farmou, polem a úkolem a během posledních 10 sekund aktivním "Sdílením pokrytí".	Jsou-li uvedeny pomlčky (- - -), zkontrolujte správnost konfigurace ostatních strojů pro sdílená data synchronizace strojů.
Ostatní právě sdílející (MCR nebo MTG)	Počet strojů během posledních 10 sekund navzájem spojených a se stejným klientem, farmou, polem a úkolem.	Jsou-li uvedeny pomlčky (- - -), zkontrolujte správnost konfigurace ostatních strojů pro sdílená data synchronizace strojů.
Poslední přijatá zpráva	Počet sekund od posledního přijetí jakékoliv zprávy nebo sdílených dat na místní displej. Maximálně 600 sekund. Pokud hodnota překročí 600 sekund, zobrazí se ">600 sekund".	Jsou-li uvedeny pomlčky (- - -), zkontrolujte správnost konfigurace ostatních strojů. Je-li zobrazena 0, stroje, se kterými dříve probíhalo sdílení, mohly opustit pole.
Sériové číslo displeje (MTG)	Sériové číslo displeje používané k navázání komunikace se společností John Deere a dalšími stroji.	Používáno společností John Deere k odstraňování případných problémů s připojením displeje.
Stav sdílení (MTG)	Zobrazuje bod v síti John Deere, ke kterému se displej snaží připojit.	Používáno společností John Deere k odstraňování případných problémů s připojením displeje.
ID relace (MTG)	Jedinečný identifikátor displeje pro poskytování připojení ke společnosti John Deere.	Používáno společností John Deere k odstraňování případných problémů s připojením displeje.

JDLink je ochranná známka společnosti Deere & Company

CZ76372,0000788-16-17FEB17

Zjišťování a odstraňování závad

1. Na displeji následovníka je stav Synchronizace strojů setrvale ve stavu 1 dílku grafu.

- Navigujte na stránku diagnostiky systému Synchronizace strojů.
- Vybavení je nutné definovat jako traktor, což nastaví vozidlo do režimu následovníka.
- Provedte studené spuštění. Vypněte zapalování traktoru. Odpojte displej od kabelového svazku rohového sloupku na 10 sekund. Zapijte znovu napájení displeje. Znovu nastartujte traktor.

d. Ověřte, zda má traktor správný software načtený v řídicích jednotkách ACU a CLC.

2. Na displeji není vidět ikona systému synchronizace strojů.

- Ověřte, zda mají oba displeje zvolenou správnou roli.

3. Následovník nevidí operační zónu.

- Aby byla vidět operační zóna, stroj musí být ve stavu 3 dílků grafu. Volbou tlačítka stavu systému Synchronizace strojů navýšte na 3 dílky nebo přejděte na část Následovník se zasekl na 1 dílku.

4. Displej následovníka zobrazuje kód ukončení "Nelze zařadit rychlostní stupeň".

- Pro převodovky IVT™, PST, e23 a CQT: Ověřte, zda obsluha neupravila nastavenou rychlost úpravou páky traťové rychlosti nebo ovladačem kodéru během automatizace.
- Vypněte zapalování traktoru. Odpojte displej od kabelového svazku rohového sloupku na 10 sekund. Zapojte znovu napájení displeje. Znovu nastartujte traktor.

5. Následovník nenajel do cílové polohy.

- Ověřte, zda následovník nejede rychleji než vedoucí a zda vedoucí během najíždění prudce neodbočil od následovníka.
- Pro převodovku IVT™: Změňte rychlost nastavenou u rohového sloupku na hodnotu o 3–13 km/h (2–8 mph) větší než je rychlost vedoucího. Přesuňte páku volby a rychlosti směru jízdy na 100% F1. Zvolte spínač obnovení. Přesuňte plyn na 100 %.

6. Následovník je S-ing.

- Upravte pokročilá nastavení systému AutoTrac™ následovníka. Doporučené nastavení citlivosti vedení, kurzu je mezi 60 a 70. Začněte s citlivostí kurzu, poté v případě potřeby upravte další nastavení.
- S neaktivní synchronizací stroje sledujte výkon systému AutoTrac™ vedoucího stroje. Upravte citlivost(i) systému AutoTrac™ vedoucího stroje, aby bylo možné jemně vyladit výkon.
- S aktivní synchronizací stroje, ale neaktivním systémem AutoTrac™ vedoucího sledujte výkon následovníka. Jestliže je výkon následovníka v pořádku, zkontrolujte, zda nemá vedoucí stroj problémy.

7. Následovník má problémy se sledováním.

- Seřídte citlivost rychlosti v nastavení systému synchronizace strojů.

8. Ovládání rychlosti nefunguje s převodovkou IVT™.

V zájmu zajištění úspěšného najetí na cílový bod proveďte během každého najetí následující kroky:

- Pomocí ovladače na páce traťové rychlosti nastavte rychlost F1 na rohovém sloupku o 3–13 km/h (2–8 mph) větší než je rychlost vedoucího (v závislosti na požadované agresivitě najetí).
- Snižte polohu plynu a zvýšte páku traťové rychlosti na 100 % F1. Pomocí plynu ovládejte rychlost.
- Najeďte s traktorem do operační zóny tak, aby směřoval stejným směrem jako sklízecí mlátička.
- Stiskněte tlačítko obnovení. Přesuňte plyn na 100 %.
- Následovník by měl najet úspěšně na výchozí bod.

9. Displej následovníka zobrazí po stisku tlačítka obnovení "Nelze zařadit řízení".

- Po opuštění automatizace počkejte s opětovným zapnutím systému Synchronizace strojů nejméně dvě sekundy, než se odstraní chyba.

10. Traktor neprošel zabezpečením ovládání rychlosti.

- Znovu nastartujte traktor.

11. Sít nefunguje správně

- Odpojte se od sítě a poté se k ní znovu připojte.
- Změňte vodící profil sítě na nepoužívaný profil, aby nedošlo k radiovému rušení.

12. Dlouhá prodleva při přechodu z neaktivního stavu do stavu připravenosti.

- Jestliže se používá sdílený signál, může trvat déle, než se změní stav strojů. Systémy s RTK u vedoucího stroje i následovníka mění stavy rychleji.

13. Odpovídání displeje trvá déle než 5 sekund a v některých případech způsobí zablokování displeje. Například reakce na stisknutí tlačítek, změny stránek nebo aktualizace obrazovky.

- Snižte využití procesoru displeje nepoužíváním nepotřebných aplikací.

(Další informace viz Kompatibilitu sdílených dat synchronizace strojů.)

RW00482.000052D-16-08OCT15

Diagnostické kódy závad – Řídicí jednotka opěrky ruky (ACU)

Název kódu	Popis	Příčina
ACU 000158.04	Nízké spínané napájecí napětí jednotky ACU	Spínané napájecí napětí řídicí jednotky opěrky ruky pod 9,0 V.
ACU 000177.17	Omezené otáčky motoru v důsledku studeného oleje	Zařazené otáčky motoru nad 1500 ot/min a teplota převodového oleje pod 5 °C (23 °F).
ACU 000237.02	Konflikt dat zabezpečení VIN	Identifikační číslo vozidla (VIN) z ostatních řídicích jednotek není stejné.
ACU 000237.14	Zabezpečení VIN není aktivováno	Nebylo aktivováno identifikační číslo vozidla (VIN) pro zabezpečení.
ACU 000237.31	Chybí zprávy zabezpečení VIN	Identifikační číslo vozidla (VIN) od ostatních řídicích jednotek není přijato.
ACU 000581.07	Převodovka nereaguje na povel	PTI nereaguje na požadavky řídicí jednotky v opěrce ruky.
ACU 000628.02	Chyba dat EOL jednotky ACU	Selhání paměti konce řádku při spouštění.
ACU 000628.12	Programování jednotky ACU	Řídicí jednotka ACU detekuje, že probíhá aktualizace softwaru.

Zjišťování a odstraňování závad

ACU 000629.11	Závada řídicí jednotky ACU	Selhání paměti RAM při spouštění.
ACU 000629.12	Závada řídicí jednotky ACU	Chyba softwaru řídicí jednotky opěrky ruky při provádění v přiděleném čase.
ACU 000630.02	Závada kalibrace ACU / neplatná data	Neplatné kalibrační hodnoty řídicí jednotky opěrky ruky nebo chyba kalibrační paměti.
ACU 000630.13	Chyba kalibrace ACU / nezkalibrováno	Řídicí jednotka opěrky ruky nebyla nikdy zkalibrována nebo byla uložena chybná kalibrace.
ACU 000974.02	Konflikt napětí v elektrickém obvodu snímače ovládače manuální dodávky paliva	Konflikt napětí v obvodech 1 a 2 snímače ovládače manuální dodávky paliva.
ACU 000974.03	Vysoké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládače manuální dodávky paliva	Vysoké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládače manuální dodávky paliva.
ACU 000974.04	Nízké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládače manuální dodávky paliva	Nízké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládače manuální dodávky paliva.
ACU 001079.03	ACU, napájecí napětí snímače 1 vysoké	Vysoké napájecí napětí snímače řídicí jednotky opěrky ruky.
ACU 001079.04	ACU, napájecí napětí snímače 1 nízké	Nízké napájecí napětí snímače řídicí jednotky opěrky ruky.
ACU 001080.03	Jednotka ACU, napájecí napětí 2 snímače vysoké	Vysoké napájecí napětí snímače řídicí jednotky opěrky ruky.
ACU 001080.04	ACU, napájecí napětí snímače 2 nízké	Nízké napájecí napětí 2 snímače řídicí jednotky opěrky ruky.
ACU 001504.31	Řidič není přítomen, AutoTrac™ je aktivní	Není detekována přítomnost řidiče, AutoTrac™ je aktivní.
ACU 001745.14	Počáteční kontroly nebyly dokončeny	Řidič přestavil páku volby směru jízdy mimo parkovací polohu dříve, než všechny řídicí jednotky dokončily počáteční kontroly. Pohyb vozidla je zablokován.
ACU 002000.09	Chybí zpráva jednotky ECU	Řídicí jednotka v opěrce ruky nepřijímá požadované zprávy od jednotky ECU.
ACU 002003.09	Chybí zpráva jednotky PTI nebo PTP	Řídicí jednotka v opěrce ruky nepřijímá požadované zprávy od jednotky PTI nebo PTP.
ACU 002019.09	Chybí signál jednotky XSA	Řídicí jednotka v opěrce ruky nepřijímá požadované zprávy od jednotky XSA.
ACU 002020.09	Chybí zpráva jednotky SFA	Řídicí jednotka v opěrce ruky nepřijímá požadované zprávy od jednotky SFA.
ACU 002049.09	Chybí zpráva jednotky CAB	Řídicí jednotka opěrky ruky nepřijímá požadované zprávy od jednotky CAB.
ACU 004310.09	Chyba automatické komunikace vozidla	Řídicí jednotka opěrky ruky nepřijímá požadované zprávy od nářadí. Vraťte zpět do pozice Parkování a ověřte připojení nářadí za účelem zotavení systému vozidla.
ACU 004310.11	Závada automatizace vozidla	Automatizace rychlosti vozidla byla přerušena z důvodu zastavovací zprávy. Nastartujte znovu motor a pokuste se o obnovení činnosti vozidla.
ACU 004310.14	Řidič není přítomen při Automatizaci vozidla	Není detekována přítomnost řidiče při automatizaci rychlosti vozidla. Nastartujte znovu motor a pokuste se o obnovení činnosti vozidla.
ACU 520283.14	Stav potlačení automatizace	Automatizace rychlosti vozidla je aktivní s pákou směru jízdy v Parkovací poloze.
ACU 522149.14	Omezené otáčky pojezdových kol	Podmínka pro omezení otáček je aktivní. Nastartujte znovu motor pro obnovení činnosti.
ACU 522149.31	Omezené otáčky pojezdových kol	Podmínka otáček je neaktivní. Snižte požadovanou pojezdovou rychlost změnou nastavené rychlosti nebo změnou polohy páky pohonu, nebo přestavte páku volby směru jízdy do parkovací nebo neutrální polohy pro obnovení činnosti.
ACU 522189.02	Konflikt elektrického obvodu sekvenčního spínače 3/4 iTEC™	Nesouhlasí kontakty spínače iTEC™ pro volbu sekvence 3/4.
ACU 522189.03	Vysoké napětí v elektrických obvodech sekvenčního spínače 3/4 iTEC™	Napětí všech tří vstupních signálů sekvenčního spínače 3/4 iTEC™ je vysoké.
ACU 522189.04	Nízké napětí v elektrických obvodech sekvenčního spínače 3/4 iTEC™	Napětí všech tří vstupních signálů sekvenčního spínače 3/4 iTEC™ je nízké.
ACU 522388.09	Chyba komunikace nářadí	Řídicí jednotka opěrky ruky nepřijímá požadované zprávy od nářadí. Vraťte zpět do pozice Parkování a ověřte připojení nářadí za účelem zotavení systému vozidla.
ACU 522390.09	Chyba komunikace nářadí	Řídicí jednotka opěrky ruky nepřijímá požadované zprávy od nářadí. Vraťte zpět do pozice Parkování a ověřte připojení nářadí za účelem zotavení systému vozidla.
ACU 522390.11	Závada automatizace vozidla	Automatizace rychlosti vozidla byla přerušena z důvodu zastavovací zprávy. Nastartujte znovu motor a pokuste se o obnovení činnosti vozidla.

Zjišťování a odstraňování závad

ACU 523664.02	Konflikt spínačů rychlostního pásma 1 a 2	Spínač rychlostního pásma 1 a spínač rychlostního pásma 2 udávají stejnou hodnotu.
ACU 523923.02	Konflikt spínače/snímače ovládací páky SCV I	Konflikt napětí spínače a snímače ovládací páky SCV I.
ACU 523923.03	Vysoké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládací páky SCV I	Napětí v obvodu snímače ovládací páky SCV I je vysoké.
ACU 523923.04	Nízké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládací páky SCV I	Napětí v obvodu snímače ovládací páky SCV I je nižší než 0,5 V.
ACU 523953.02	Konflikt v elektrickém obvodu snímače páky volby rychlostního rozsahu AutoPowr™/IVT	Konflikt napětí 1 a 2 snímače ovládací páky volby rychlostního rozsahu.
ACU 523953.03	Vysoké napětí snímače páky volby rychlostního rozsahu AutoPowr™/IVT	Vysoké napětí snímače páky volby rychlostního rozsahu.
ACU 523953.04	Nízké napětí snímače páky volby rychlostního rozsahu AutoPowr™/IVT	Nízké napětí obvodu snímače páky volby rychlostního rozsahu AutoPowr™/IVT.
ACU 523954.07	Chyba nastavení rychlostního pásma 1	Kalibrace rychlostního pásma 1 není platná.
ACU 523954.11	Konflikt nastavovacího prvku pojezdové rychlosti	Konflikt napětí v obvodu nastavovacího prvku (točítka) pojezdové rychlosti.
ACU 523955.31	Přetížení motoru v manuálním režimu	Příliš velké zatížení motoru v manuálním režimu.
ACU 523960.17	Při nízké pojezdové rychlosti není řidič usazený na sedadle	Není detekována přítomnost řidiče na sedadle při nízkých otáčkách.
ACU 523960.31	Řidič není usazený na sedadle při povelu pro jízdu vzad	Řidič není usazený na sedadle a byl vydán povel pro směr jízdy.
ACU 523961.02	Parkovací poloha je aktivní se zařazeným převodovým stupněm	Zapnuté parkovací blokování se zařazeným převodovým stupněm vozidla.
ACU 523961.07	Závada zapnutí parkovacího blokování	Parkovací stav neodpovídá požadovanému stavu.
ACU 523962.31	Nesprávné otáčky přední hnací nápravy (pouze AutoPowr™/IVT)	Neplatný signál otáček přední hnací nápravy.
ACU 523963.02	Konflikt napětí/spínače rychlostního pásma 1	Spínač rychlostního pásma 1 se neshoduje s napětím analogových obvodů.
ACU 523966.31	Převodovka v režimu nouzového dojezdu	Převodovka v režimu nouzového dojezdu.
ACU 523967.02	Konflikt napětí/spínače rychlostního pásma 2	Spínač rychlostního pásma 2 se neshoduje s napětím analogových obvodů.
ACU 523968.02	Konflikt elektrického obvodu spínače 1/2 iTEC™	Neshoda elektrických obvodů spínače 1/2 iTEC™.
ACU 523968.03	Vysoké napětí v elektrických obvodech spínače 1/2 iTEC™	Napětí všech tří vstupních signálů spínače 1/2 iTEC™ je vysoké.
ACU 523968.04	Nízké napětí v elektrických obvodech spínače 1/2 iTEC™	Napětí všech tří vstupních signálů spínače 1/2 iTEC™ je nízké.
ACU 524017.31	Napětí spínače neutrální polohy nebo výřezu pro jízdu vpřed mimo rozsah	Spínač jasně neindikuje sepnutou nebo rozpojenou polohu.
ACU 524018.31	Závada RHR při změně neutrální/parkovací polohy	Pravá páka volby směru jízdy byla v poloze přestavení příliš dlouho.
ACU 524019.31	Porucha přechodu neutrální/ne neutrální RHR	Přestavení páky je delší než 5 sekund.
ACU 524020.31	Zařazený převodový stupeň převodovky při startování	Pravá páka volby směru jízdy nebyla při startování v PARKOVACÍ poloze.
ACU 524021.31	Konflikt spínačů na páce volby směru jízdy	Jeden nebo více spínačů páky volby směru jízdy mají závadu.
ACU 524101.02	Konflikt elektrického obvodu spínače/snímače ovládací páky předního závěsu	Konflikt spínače ovládací páky předního závěsu s napětím snímače.
ACU 524101.03	Vysoké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládací páky předního závěsu	Vysoké napětí v obvodu snímače ovl. páky př. závěsu.
ACU 524101.04	Nízké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládací páky předního závěsu	Nízké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládací páky předního závěsu.
ACU 524102.02	Konflikt elektrického obvodu spínače/snímače ovládací páky SCV V	Konflikt spínače ovládací páky SCV V s napětím snímače.
ACU 524102.03	Vysoké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládací páky SCV V	Vysoké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládací páky SCV V.

ACU 524102.04	Nízké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládací páky SCV V	Nízké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládací páky SCV V.
ACU 524103.02	Konflikt elektrického obvodu spínače/ snímače ovládací páky SCV IV	Konflikt spínače ovládací páky SCV IV s napětím snímače.
ACU 524103.03	Vysoké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládací páky SCV IV	Vysoké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládací páky SCV IV.
ACU 524103.04	Nízké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládací páky SCV IV	Nízké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládací páky SCV IV.
ACU 524104.02	Konflikt elektrického obvodu spínače/ snímače ovládací páky SCV III	Konflikt spínače ovládací páky SCV III s napětím snímače.
ACU 524104.03	Vysoké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládací páky SCV III	Vysoké napětí v obvodu snímače ovl. páky SCV III.
ACU 524104.04	Nízké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládací páky SCV III	Nízké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládací páky SCV III.
ACU 524105.02	Konflikt elektrického obvodu spínače/ snímače ovládací páky SCV II	Konflikt spínače ovládací páky SCV II s napětím snímače.
ACU 524105.03	Vysoké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládací páky SCV II	Vysoké napětí v obvodu snímače ovl. páky SCV II.
ACU 524105.04	Nízké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládací páky SCV II	Nízké napětí v obvodu snímače ovl. páky SCV II.
ACU 524212.02	Konflikt elektrického obvodu spínače/ snímače ovládací páky zadního závěsu	Konflikt spínače ovládací páky zadního závěsu s napětím snímače.
ACU 524212.03	Vysoké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládací páky zadního závěsu	Vysoké napětí v obvodu snímače ovl. páky zad. závěsu.
ACU 524212.04	Nízké napětí v elektrickém obvodu snímače ovládací páky zadního závěsu	Nízké napětí v obvodu snímače ovl. páky zad. závěsu.
ACU 524222.02	Konflikt elektrického obvodu spínače obnovení činnosti (pokračování)	Spínač obnovení činnosti v poloze ZAPNUTO a VYPNUTO zobrazuje stejnou hodnotu.
ACU 524224.02	Konflikt elektrického obvodu spínače zadního vývodového hřídele	Spínač zadního vývodového hřídele v poloze ZAPNUTO a VYPNUTO zobrazuje stejnou hodnotu.
ACU 524254.31	Závada elektrického obvodu odblokování převodovky	Nesprávné napětí v obvodu odblokování převodovky.

RW00482,000024A-16-03DEC13

Diagnostické kódy závad – rozvodná skříňka kabiny (CLC)

Název kódu	Popis	Příčina
CLC 000158.00	Vysoké spínané napájecí napětí jednotky CLC	Spínané napájecí napětí rozvodné skříňky kabiny (CLC) je nad 15,5 V a otáčky motoru jsou nad 512 ot./min.
CLC 000158.01	Nízké spínané napájecí napětí jednotky CLC	Spínané napájecí napětí rozvodné skříňky kabiny (CLC) je pod 12,5 V a otáčky motoru jsou nad 1 500 ot./min.
CLC 000158.17	Nízké spínané napájecí napětí jednotky CLC se zastaveným motorem	Spínané napájecí napětí rozvodné skříňky kabiny (CLC) je pod 11,2 V a otáčky motoru jsou pod 512 ot./min.
CLC 000158.18	Nízké spínané napájecí napětí jednotky CLC s otáčkami motoru nižšími než 1500 ot/min	Spínané napájecí napětí rozvodné skříňky kabiny (CLC) je pod 11,2 V a otáčky motoru jsou pod 1 500 ot./min a nad 512 ot./min.
CLC 000628.02	Chybná data EOL jednotky CLC	Porušená integrita paměti pojistkové skříňky kabiny (CLC).
CLC 000629.12	Závada řídicí jednotky CLC	Chyba softwaru jednotky pojistkové skříňky kabiny (CLC) při provádění v přiděleném čase.
CLC 001079.03	Vysoké napájecí napětí snímače jednotky CLC	Napájecí napětí senzoru rozvodné skříňky kabiny (CLC) je nad 5,25 V.
CLC 001079.04	Nízké napájecí napětí snímače jednotky CLC	Napájecí napětí senzoru rozvodné skříňky kabiny (CLC) je pod 4,80 V.
CLC 002050.06	Nadměrně velký proud protékající obvodem jednotky CLC	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje, že je celkový elektrický proud řídicích jednotek vyšší než 130 A při teplotě desky plošných spojů nižší než

Zjišťování a odstraňování závad

		115 °C (239 °F) nebo 100 A při teplotě desky plošných spojů vyšší než 115 °C (239 °F) déle než 2 s.
CLC 002362.05	Malý proud protékající obvodem zadních širokoúhlých světlometů na střeše	Řídicí jednotka rozvodné skříňky kabiny (CLC) detekuje, že je obvod levého/právého zadního střešního širokoúhlého světlometu přerušen.
CLC 002362.06	Velký proud protékající obvodem zadních širokoúhlých světlometů na střeše	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje, že je elektrický proud v obvodu levého nebo pravého zadního širokoúhlého světlometu na střeše vyšší než je zátěžová hodnota pojistek 7 A.
CLC 002364.05	Nízký proud obvodu širokoúhlých světlometů ve středu karoserie	Řídicí jednotka rozvodné skříňky kabiny (CLC) detekuje, že je obvod levého nebo pravého střešního širokoúhlého světlometu ve středu karoserie přerušen. Upozornění: Přerušený obvod je indikován intenzitou elektrického proudu nižší než 500 mA (0.5 A).
CLC 002364.06	Vysoký proud obvodu širokoúhlých světlometů ve středu karoserie	Řídicí jednotka rozvodné skříňky kabiny (CLC) detekuje, že obvod levého nebo pravého širokoúhlého světlometu ve středu karoserie vyšší než je zátěžová hodnota pojistek 7 A.
CLC 002366.05	Malý proud protékající obvodem předních bočních širokoúhlých světlometů na střeše	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje přerušení v obvodu předního pravého nebo levého bočního širokoúhlého světlometu na střeše.
CLC 002366.06	Velký proud protékající obvodem předních bočních širokoúhlých světlometů na střeše	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje, že je elektrický proud v obvodu předního pravého nebo levého bočního širokoúhlého světlometu na střeše vyšší než je zátěžová hodnota pojistek 7 A.
CLC 002368.05	Malý proud protékající obvodem levých směrových světel	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje přerušení obvodů levých směrových světel.
CLC 002368.06	Velký proud protékající obvodem levých směrových světel	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje, že v obvodu levého směrového světla na blatníku nebo levého střešního výstražného světla překračuje zatěžovací proud pojistky 7 A.
CLC 002370.05	Malý proud protékající obvodem pravých směrových světel	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje přerušení v obvodu pravého směrového světla na blatníku nebo pravého střešního výstražného světla.
CLC 002370.06	Velký proud protékající obvodem pravých směrových světel	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje, že v obvodu pravého směrového světla na blatníku nebo pravého střešního výstražného světla překračuje zatěžovací proud pojistky 7 A.
CLC 002372.05	Malý proud protékající obvodem brzdových světel	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje přerušení v obvodu brzdových světel.
CLC 002372.06	Velký proud protékající obvodem brzdových světel	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje, že je elektrický proud v obvodu brzdových světel vyšší než zátěžová hodnota pojistky 12 A.
CLC 002378.05	Malý proud protékající obvodem koncových světel	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje přerušení obvodu levých nebo pravých koncových světel.
CLC 002378.06	Velký proud protékající obvodem koncových světel	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje, že je elektrický proud v obvodu pravého nebo levého koncového světla vyšší než zátěžová hodnota pojistky 7 A.
CLC 002598.05	Malý proud protékající obvodem zadního bočního světlometu na střeše	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje přerušení v obvodu pravého nebo levého zadního bočního širokoúhlého světlometu na střeše.
CLC 002598.06	Velký proud protékající obvodem zadního bočního světlometu na střeše	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje, že proud v obvodu pravého nebo levého zadního bočního širokoúhlého světlometu na střeše přesahuje 7 A.
CLC 002863.02	Závada elektrického obvodu spínače stěrače čelního skla	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje, že jsou současně aktivní dva nebo více vstupních signálů stěrače čelního skla (pomalé, rychlé nebo přerušované stírání) déle než 0,5 sekundy.
CLC 002865.02	Závada elektrického obvodu spínače stěrače zadního skla	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje, že spínač stěrače skla zadního okna má povel pro zapnutí, když je vypnutý, nebo má povel pro vypnutí, když je zapnutý, déle než 0,5 sekundy.
CLC 002872.02	Závada elektrického obvodu spínače vnějšího osvětlení pro provoz na pozemní komunikaci	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje neplatný stav spínače vnějšího osvětlení pro provoz na pozemních komunikacích (stav spínače čelních světlometů aktivní bez dalšího spínače, nebo stav spínače čelních světlometů aktivní se dvěma nebo více jinými spínači, nebo jedním nebo více spínači aktivními bez spínače čelních světlometů).
CLC 522310.05	Malý proud protékající obvodem výstupního signálu ELX 1	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje přerušení v obvodu výstupního signálu ELX 1.
CLC 522310.06	Velký proud protékající obvodem výstupního signálu ELX 1	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje, že je elektrický proud v obvodu výstupního signálu ELX 1 vyšší než zátěžová hodnota pojistky 12 A.
CLC 522427.04	Poškozen vstupní obvod parkování elektromotoru stěrače čelního skla	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje, že vstup zpětné vazby z motoru předního stěrače signalizuje, že chybí poloha lišty stěrače nebo "parkovací" poloha. Tento vstup bude ukazovat 12 V, dokud lišta stěrače nedokončí cyklus a bude ukazovat 0 V, pokud se lišta vrátí do výchozí polohy.
CLC 522433.06	Velký proud protékající obvodem	Řídicí jednotka rozvodné skříňky kabiny (CLC) detekuje, že je elektrický proud

Zjišťování a odstraňování závad

	elektromotoru stěrače zadního okna	v obvodu elektromotoru stěrače skla zadního okna vyšší než zátěžová hodnota pojistek 7 A.
CLC 522434,06	Velký proud protékající obvodem elektromotoru při pomalém stírání stěrače čelního skla	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje, že je elektrický proud v obvodu elektromotoru pomalého stírání stěrače čelního skla vyšší než zátěžová hodnota pojistek 7 A.
CLC 522435,06	Velký proud protékající obvodem elektromotoru při rychlém stírání stěrače čelního skla	Řídicí jednotka rozvodné skříňky kabiny (CLC) detekuje, že je elektrický proud v obvodu rychlého stírání elektromotoru stěrače čelního skla vyšší než zátěžová hodnota pojistek 7 A.
CLC 524016,05	Nízký proud budicího obvodu CAN	Řídicí jednotka rozvodné skříňky kabiny (CLC) detekuje, že její budicí výstupní obvod je přerušen.
CLC 524016,06	Vysoký proud budicího obvodu CAN	Řídicí jednotka rozvodné skříňky kabiny (CLC) detekuje, že proud jejího budicího výstupního obvodu přesahuje jmenovitou hodnotu pojistky 7 A.
CLC 524259,00	Teplota jednotky CLC vyšší než 115 °C	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje, že je teplota desky plošných spojů vyšší než 115 °C (239 °F) déle než 2 sekundy.
CLC 524259,15	Teplota CLC nad 85 stupni Celsia	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje, že je teplota desky plošných spojů vyšší než 85 °C (185 °F) déle než 2 sekundy.
CLC 524259,16	Teplota CLC nad 100 stupni Celsia	Řídicí jednotka pojistkové skříňky kabiny (CLC) detekuje, že je teplota desky plošných spojů vyšší než 100 °C (212 °F) déle než 2 sekundy.

JS56696,0000ABE-16-13DEC11

Index

A

Adaptivní křivky	70A-1
Aktivace	
Synchronizace strojů	30-3
Automatické připojení	60A-3

B

Bezpečnost	
Bezpečné provádění údržby	05-2
Bezpečnost, stupačky a madla	
Správné používání stupaček a madel	05-2

D

Deaktivace systému Synchronizace strojů	70A-3
Diagnostické kódy závad	
Rozvodná skříňka kabiny (CLC)	80-7
Řídicí jednotka opěrky ruky (ACU)	80-4
Diagnostika	
Následovník (traktor)	80-1
Vedoucí (sklízecí mlátička)	80-1

E

Elektronický displej, správné používání	05-3
---	------

H

Hlavní (výchozí) stránka	
Logistika	60D-1
Nastavení	60D-1
Navádění	60D-1
Středisko zpráv	60D-1

J

Jemné úpravy	70A-3, 70A-4
Jemný	
Boční odchýlení	60B-2, 60C-2, 70A-6
Před/Po	60B-2, 60C-2, 70A-6
Jemný inkrement	
Nápověda	60B-2, 60C-2

K

Kalibrace	
Výchozí bod	70A-5
Kalibrační zóna	70A-5
Kompatibilita	30-1
Kruhová stopa	70A-2
Křivka AB	70A-1

L

Logistika	
Hlavní (výchozí) stránka	60D-1

M

Moje síť	60A-1
----------------	-------

N

Najetí	
Následovník (traktor)	70A-4
Synchronizace strojů	70A-3
Nářadí	
Nastavení	
Posuny	60B-1, 60C-1
Následovník (traktor)	
Diagnostika	80-1
Najetí	70A-4
Nastavení vybavení	
Model stroje	60B-1, 60C-1
NÁZEV STROJE	60B-1, 60C-1
Posuny	60B-1, 60C-1
Typ stroje	60B-1, 60C-1
Navádění	
Nastavení	60C-2
Režim sledování	60C-2
Neaktivní	70A-3
Připraven	70A-4
Sledování	70A-4
Vozidlo na zrní	
Nastavení	60B-1, 60C-1
Nastavení	
Nářadí	
Následovník (traktor)	60B-1, 60C-1
Síť	60A-1
Výchozí stránky	60D-1
Navádění	
Hlavní (výchozí) stránka	60D-1
Název sítě	60A-1, 60A-3
Neaktivní	
Následovník (traktor)	70A-3
Vedoucí (sklízecí mlátička)	70A-2

O

Operační zóna	70A-3, 70A-4
Ostatní v síti	60A-1
Ovladače systému Synchronizace strojů	70A-6

P

Párování	70A-5
Popis činnosti	
Synchronizace strojů	30-1
Posuny	
Nářadí	60B-1, 60C-1
Požádání následovníka	70A-2, 70A-3
Provozní režimy	80-1
Adaptivní křivky	70A-1
Kruhová stopa	70A-2
Křivky AB	70A-1
Rovná stopa	70A-1
Přidat novou síť	60A-1
Připraven	
Následovník (traktor)	70A-4
Vedoucí (sklízecí mlátička)	70A-2

R		Vedoucí následovník	
Režim vedoucího je aktivní	60B-2	Kurz	70A-5
Rovná stopa	70A-1	Více sítí	60A-3
S		Výchozí bod	70A-3, 70A-4
Sdílená data synchronizace		Kalibrace	70A-5
Nastavení – stroj	60E-1	Výstražné nápisy, význam	05-1
Sdílení linií navádění		Z	
Linie navádění – sdílení	70B-6	Zjišťování a odstraňování závad	80-3
Sdílení mapy pokrytí		Změna nastavení sítě	
Obsluha	60E-2	Odstranění sítě	60A-3
Síť		Zobrazení sítě	60A-1
Automatické připojení	60A-1	Ztráta spojení s bezdrátovou sítí	
Nastavení	60A-1	Bezdrátová síť	60A-4
Úprava údajů o síti	60A-1	Spojení s bezdrátovou sítí	60A-4
Sledování			
Následovník (traktor)	70A-4		
Úprava rychlosti následovníka	70A-3, 70A-4		
Vedoucí (sklízecí mlátička)	70A-3		
Spínač obnovení činnosti	70A-4		
Spojit sdílená data	70B-1		
Správa sítí	60A-1, 60A-3		
Stav bezdrátové sítě	60A-1		
Stroj			
Model stroje	60B-1, 60C-1		
NÁZEV STROJE	60B-1, 60C-1		
Typ stroje	60B-1, 60C-1		
Středisko zpráv			
Hlavní (výchozí) stránka	60D-1		
Synchronizace strojů			
Aktivace	30-3		
Najetí	70A-3		
Následovník (traktor)			
Nastavení	60C-2		
Odpojit	70A-3, 70A-4		
Popis činnosti	30-1		
Tlačítko Zapnout	70A-2, 70A-4		
Vedoucí (sklízecí mlátička)			
Nastavení	60B-2		
T			
Tlačítko Filtrovat/Radit	70B-1		
Tlačítko Zapnout	70A-2, 70A-4		
V			
Vedoucí (sklízecí mlátička)			
Diagnostika	80-1		
Navádění			
Nastavení	60B-2		
Režim sledování	60B-2		
Neaktivní	70A-2		
Požádání následovníka	70A-2, 70A-3		
Připraven	70A-2		
Sledování	70A-3		

Dostupná servisní literatura John Deere

Technické informace

U společnosti John Deere je možné zakoupit technické informace. Publikace jsou k dispozici v tištěné formě nebo na disku CD-ROM.

Objednávky lze provádět jedním z následujících způsobů:

- Obchod s technickými informacemi John Deere:
www.JohnDeere.com/TechInfoStore
- Zavolejte na číslo 1-800-522-7448
- Obratě se na svého prodejce produktů John Deere

Dostupné informace obsahují:



TS189—UN—17JAN89

KATALOGY NÁHRADNÍCH DÍLŮ představují seznam náhradních dílů dostupných pro vaše zařízení se schematickými ilustracemi, které vám pomohou určit správné díly. To je také užitečné při montáži a demontáži.



TS191—UN—02DEC88

NÁVODY K POUŽITÍ poskytují informace o bezpečnosti, provozu, údržbě a servisu.



TS224—UN—17JAN89

TECHNICKÉ PŘÍRUČKY popisující servisní informace pro vaše zařízení. Obsahují specifikace, ilustrované postupy montáže a demontáže, hydraulická schémata průtoku oleje a schémata zapojení kabeláží. Některé produkty obsahují samostatné příručky na opravu a diagnostiku. Některé součásti, například motory, jsou k dispozici v samostatných technických příručkách součástek.



TS1663—UN—10OCT97

VZDĚLÁVACÍ PROGRAM zahrnuje pět řad obsáhlých knih, ve kterých je obsažen souhrn základních informací bez ohledu na výrobce:

- Řada zemědělských učebnic se zabývá technologiemi v zemědělství a chovu dobytka.
- Řada pro vedení zemědělského podniku zkoumá problémy "skutečného světa" a nabízí praktická řešení v oblasti marketingu, financování, výběru zařízení a dodržování předpisů.
- Příručky Základy servisních prací vám ukazují, jak opravit a udržovat zařízení určené pro provoz mimo pozemní komunikace.
- Příručky Základy obsluhy stroje vysvětlují kapacity strojů a úpravy, způsoby zvýšení výkonu stroje a minimalizace nadbytečných činností v terénu.
- Příručky Základy kompaktních zařízení poskytují pokyny k provádění servisu a údržby zařízení s vývodovým hřídelem o výkonu do 40 koní.

DX,SERV LIT-16-07DEC16

Servis John Deere zajistí hladký průběh vaší práce.

John Deere je k vašim službám



TS201—UN—15APR13

SPOKOJENOST ZÁKAZNÍKA je pro John Deere důležitá.

Naši prodejci se snaží pohotově poskytnout náhradní díly a služby:

- Spotřební a náhradní díly na podporu vašeho vybavení.
- Školení servisních techniků a nutné nástroje na diagnostiku a opravy k údržbě vašeho vybavení.

PROCES ŘEŠENÍ PROBLÉMU SE SPOKOJENOSTI ZÁKAZNÍKŮ

Váš prodejce John Deere je zaměřen na podporu vašeho vybavení a vyřeší jakékoli problémy, které mohou nastat.

1. Při kontaktování svého prodejce mějte připraveny následující informace:

- Model stroje a identifikační číslo výrobku
- Datum nákupu
- Charakter závady

2. Projednejte problém s vedoucím údržby prodejce.

3. Pokud problém nevyřešíte, vysvětlete ho vedoucímu obchodního oddělení a vyžádejte si pomoc.

4. Pokud máte trvalý problém, který vaše obchodní zastoupení není schopno vyřešit, požádejte vašeho prodejce, aby kvůli pomoci kontaktoval firmu John Deere. Nebo kontaktujte Ag Customer Assistance Center at 1-866-99DEERE (866-993-3373), nebo nám pošlete e-mail na www.deere.com/en_US/ag/contactus/.

DX,IBC,2-16-02APR02

