

John Deere Sync Machine



JOHN DEERE

LIVRET D'ENTRETIEN

John Deere Sync Machine

OMPFP18251 ÉDITION L7 (FRENCH)

John Deere Ag Management Solutions

Printed in U.S.A.

Introduction

Introduction

MERCI d'avoir acheté ce produit John Deere.

LIRE ATTENTIVEMENT LE PRÉSENT LIVRET afin d'utiliser et d'entretenir correctement le produit. Toute négligence à cet égard peut entraîner des blessures ou des dégâts matériels. Ce livret et les autocollants de sécurité du produit sont éventuellement disponibles dans d'autres langues. (Consulter le concessionnaire John Deere pour passer commande.)

CE LIVRET DOIT ÊTRE CONSIDÉRÉ comme faisant partie intégrante du produit et doit l'accompagner lors de la vente.

LES MESURES données dans ce livret sont exprimées en unités métriques et leurs équivalents US habituels. N'utiliser que les pièces de rechange et les éléments de boulonnerie appropriés. Les éléments de boulonnerie métrique et US nécessitent l'emploi de clés métriques et US correspondantes.

LES INDICATIONS DE CÔTÉ, telles que droite et gauche, s'entendent par rapport au sens de marche avant de la machine ou de l'équipement.

NOTER LES NUMÉROS D'IDENTIFICATION DU PRODUIT (NIP) dans le livret d'entretien. Noter tous les numéros avec exactitude car ils permettront de retrouver plus facilement le produit en cas de vol. Les communiquer également au concessionnaire lors de toute commande de pièces. Prendre soin de recopier les numéros d'identification sur une feuille séparée à conserver dans un endroit sûr autre que la machine ou le produit.

La GARANTIE est fournie dans le cadre du programme de soutien de John Deere destiné aux clients qui utilisent et entretiennent leur matériel de la façon décrite dans ce manuel. La garantie est expliquée sur le certificat ou la déclaration de garantie qui a dû être remis(e) au client par le concessionnaire.

Cette garantie donne l'assurance que John Deere reprendra ses matériels, s'il s'avère qu'ils sont défectueux, pendant la période de garantie. Dans certains cas, John Deere apporte, souvent à titre gratuit, des améliorations sur le terrain, même après expiration de la période de garantie. Si l'équipement est soumis à un usage abusif ou s'il est modifié en vue d'améliorer ses performances au-delà des spécifications d'usine, la garantie sera annulée et les améliorations pourraient être refusées.

S'il s'agit d'un produit d'occasion, il est de votre intérêt de contacter le concessionnaire John Deere le plus proche et de lui communiquer le numéro de série du tracteur. John Deere sera ainsi en mesure d'informer le client en cas de problèmes ou d'améliorations de produit.

JS56696,0000C4C-28-03FEB17

Librairie des informations techniques John Deere

Il est possible que les fonctionnalités du produit ne soient pas entièrement présentées dans ce document, certaines modifications ayant pu être apportées après la date d'impression. Lire le dernier livret d'entretien avant utilisation. Pour en obtenir une copie, contacter le concessionnaire ou visiter le site www.deere.com, et utiliser l'outil de recherche de renvoi aux livrets d'entretien d'équipement agricole pour localiser une librairie des informations techniques John Deere.

CZ76372,000071F-28-17FEB17

N° de série:

Table des matières

	Page		Page
Sécurité		Configuration—Pages d'accueil de l'automatisation Machine Sync	
Reconnaître les symboles de mise en garde	05-1	Configuration des pages d'accueil	60D-1
Compréhension des termes de mise en garde	05-1	Utilisation de l'automatisation Machine Sync	
Respecter les consignes de sécurité	05-1	Utilisation de l'automatisation Sync Machine	
Sécurité de l'entretien	05-2	—Mode de guidage	70A-1
Utilisation correcte du marchepied et des mains courantes	05-2	Utilisation de l'automatisation Sync Machine	
Manipulation des composants électroniques et des supports en toute sécurité	05-2	—Véhicule de tête (moissonneuse-batteuse)	70A-2
Utilisation correcte de l'affichage électronique	05-3	Configuration de l'automatisation Sync Machine—Véhicule suiveur (moissonneuse-batteuse)	70A-4
Sécurité de l'utilisation des systèmes de guidage	05-3	Étalonnage du point d'origine	70A-5
Utilisation correcte de la ceinture de sécurité	05-4	Petits incréments	70A-6
Pour éviter chocs électriques et incendies	05-4	Demande de déchargement—Leader	70A-7
Danger de l'exposition aux champs haute fréquence	05-4	Demande de déchargement—Suiveur	70A-8
Précautions contre les lignes électriques	05-5		
Signaux sonores de Sync machine	05-5	Configuration—Données partagées Machine Sync	
Informations réglementaires et de conformité		Configuration des ressources	60E-1
Déclaration de conformité UE	20-1	Configuration des données partagées Machine Sync	60E-1
Vue d'ensemble du système		Partage de carte de couverture	60E-2
Principe de fonctionnement	30-1	Utilisation des données partagées Machine Sync	
Compatibilité de l'automatisation Machine Sync	30-1	Liaison Données partagées	70B-1
Compatibilité des données partagées Machine Sync	30-3	Indicateur d'état	70B-3
Activation de Machine Sync	30-3	Gestionnaire de présentation	70B-4
Configuration—Réseau radio de communication machine		Effacement des cartes de couverture partagée	70B-4
Configuration du réseau	60A-1	Partage de lignes de guidage	70B-6
Gestion des réseaux	60A-3		
Perte de connexion au réseau câblé	60A-4	Pannes et remèdes	
Perte de connexion au réseau sans fil	60A-4	Diagnostics de l'automatisation Machine Sync—Véhicule de tête (moissonneuse-batteuse)	80-1
Configuration—Automatisation Machine Sync—Véhicule de tête (moissonneuse-batteuse)		Diagnostics de l'automatisation Machine Sync—Véhicule suiveur (tracteur)	80-1
Configuration de l'équipement	60B-1	Diagnostics des données partagées Machine Sync	80-2
Paramètres de guidage	60B-2	Pannes et remèdes	80-4
Configuration—Automatisation Machine Sync—Véhicule suiveur (moissonneuse-batteuse)		Codes de diagnostic—Contrôleur d'accoudoir (ACU)	80-5
Configuration de l'équipement	60C-1	Codes de diagnostic—Tableau électrique central de la cabine (CLC)	80-8
Paramètres de guidage	60C-2		

Livret original. Toutes les informations, illustrations et caractéristiques contenues dans la présente publication sont à jour au moment de la publication, le constructeur se réservant le droit d'apporter sans notification toute modification jugée appropriée.

Sécurité

Reconnaître les symboles de mise en garde



T81389—UN—28JUN13

Voici le symbole de mise en garde. Lorsqu'il apparaît sur la machine ou dans la présente publication, c'est pour prévenir d'un risque potentiel de blessure.

Respecter tous les conseils de sécurité ainsi que les consignes générales de prévention des accidents.

DX,ALERT-28-29SEP98

Compréhension des termes de mise en garde



⚠ AVERTISSEMENT

⚠ ATTENTION

TS187—28—27JUN08

DANGER: le terme DANGER identifie une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera des blessures graves, voire mortelles.

AVERTISSEMENT: le terme AVERTISSEMENT identifie une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.

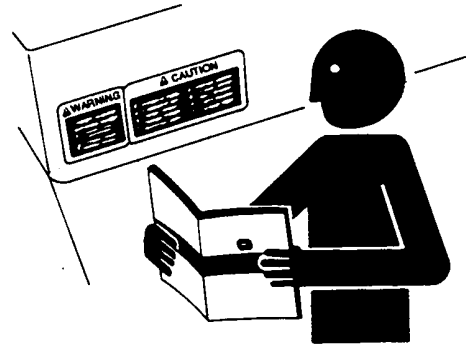
ATTENTION: le terme ATTENTION identifie une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures légères ou modérées. Le terme ATTENTION peut également être utilisé pour prévenir de certaines pratiques dangereuses associées à des événements pouvant entraîner des blessures.

Le symbole de mise en garde est accompagné d'un terme qui peut être DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION. Le terme DANGER signale les dangers les plus graves. Les autocollants avec DANGER ou AVERTISSEMENT signalent des dangers spécifiques.

Les autocollants avec ATTENTION se réfèrent à des précautions d'ordre général. Dans la présente publication, le terme ATTENTION accompagne les messages de sécurité.

DX,SIGNAL-28-05OCT16

Respecter les consignes de sécurité



TS201—UN—15APR13

Lire attentivement tous les conseils de sécurité contenus dans cette publication et ceux apposés sur la machine. Veiller à ce que les autocollants soient lisibles. Remplacer les autocollants manquant ou endommagés. S'assurer que les autocollants adéquats sont apposés sur les nouveaux équipements et les pièces de rechange. Des autocollants de rechange sont disponibles chez le concessionnaire John Deere.

Il peut exister des informations de sécurité supplémentaires concernant des pièces et des composants provenant de fournisseurs et dont il n'est pas fait mention dans ce livret d'entretien.

Apprendre à utiliser la machine et en manipuler les commandes. Ne pas confier la machine à une personne non formée à cet effet.

Maintenir la machine en permanence en bon état. Toute modification non autorisée apportée à la machine peut en affecter le fonctionnement, la sécurité et la longévité.

Prendre contact avec le concessionnaire John Deere en cas de difficultés à comprendre certaines parties de cette publication et pour obtenir de l'aide.

DX,READ-28-16JUN09

Sécurité de l'entretien



TS218—UN—23AUG88

Avant de passer au travail, lire attentivement les instructions d'entretien. Tenir les lieux secs et propres.

Ne jamais effectuer d'opérations de lubrification, d'entretien ou de réglage lorsque la machine est en mouvement. Se tenir à l'écart (mains, pieds, vêtements) des éléments mobiles. Débrayer tous les entraînements et actionner les commandes jusqu'à élimination de la pression. Abaisser l'équipement au sol. Arrêter le moteur. Retirer la clé de contact. Laisser la machine refroidir.

Étayer solidement tous les éléments de la machine qu'il faut relever pour l'entretien.

Veiller à ce que toutes les pièces soient en bon état et installées correctement. Effectuer immédiatement toutes les réparations. Remplacer les pièces usées ou détériorées. Éliminer toute accumulation de graisse, d'huile ou de débris.

Sur les équipements automoteurs, débrancher le câble de masse (-) de la batterie avant d'intervenir sur l'installation électrique ou d'effectuer des travaux de soudage sur la machine.

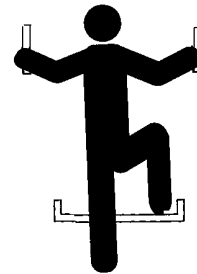
Dans le cas d'équipements tractés, débrancher les faisceaux du tracteur avant toute intervention sur les composants de l'installation électrique ou d'effectuer des travaux de soudage sur la machine.

Toute chute pendant des travaux de nettoyage ou des interventions en hauteur peut provoquer de graves

blessures. Utiliser une échelle ou une plate-forme permettant d'accéder facilement à l'emplacement voulu. Veiller à utiliser des mains courantes et des marchepieds solides et sûrs.

DX,SERV-28-28FEB17

Utilisation correcte du marchepied et des mains courantes



T133468—UN—15APR13

Pour éviter les chutes, monter et descendre face à la machine en utilisant le marchepied. Veiller à toujours être en contact avec le marchepied et les mains courantes.

Redoubler de prudence lorsque les surfaces sont rendues glissantes par de la boue, de la neige ou de l'humidité. Veiller à ce que les marches soient toujours propres, sans traces de graisse ou d'huile. Ne jamais descendre de la machine en sautant. Ne jamais monter sur une machine ni en descendre lorsqu'elle est en marche.

DX,WW,MOUNT-28-12OCT11

Manipulation des composants électroniques et des supports en toute sécurité



TS249—UN—23AUG88

Une chute lors de la pose ou de la dépose de composants électroniques montés sur un équipement peut entraîner des blessures graves. Utiliser une échelle ou une plate-forme pour accéder facilement à chaque emplacement de montage. Veiller à utiliser des mains courantes et des marchepieds solides et sûrs. Ne pas

poser ou déposer de composants par temps humide ou en cas de gel.

Pour installer une station de base RTK ou en faire l'entretien sur une tour ou toute autre structure élevée, faire appel à un grimpeur certifié.

Lors du montage ou de l'entretien d'un mât récepteur de positionnement utilisé sur un équipement, utiliser les techniques de levage appropriées et porter les équipements de protection adaptés. Le mât est lourd et peut être difficile à manipuler. Deux personnes sont nécessaires si les emplacements de montage ne sont pas accessibles à partir du sol ou d'une plate-forme de service.

DX,WW,RECEIVER-28-24AUG10

Utilisation correcte de l'affichage électronique

Les affichages électroniques sont des dispositifs secondaires permettant à l'utilisateur d'effectuer le travail dans les champs, d'améliorer son confort et de se divertir. Les affichages offrent une gamme étendue de fonctionnalités; ils sont utilisés dans de nombreuses applications de système de machine et peuvent être utilisés avec d'autres dispositifs secondaires tels que les appareils électroniques portatifs.

Un dispositif secondaire est un appareil qui n'est pas requis pour l'utilisation principale de la machine. L'utilisateur est toujours responsable de la sécurité de l'utilisation et du contrôle de la machine.

Pour éviter toute blessure lors de l'utilisation de la machine:

- Positionner l'affichage comme indiqué dans la notice de montage. S'assurer que l'appareil est bien fixé, qu'il n'obstrue pas la vue du conducteur et qu'il n'interfère pas avec les commandes de la machine.
- Ne pas se laisser distraire par la console. Rester vigilant. Faire attention à la machine et à la zone environnante.
- Ne pas modifier les réglages ni accéder aux fonctions nécessitant une utilisation prolongée des commandes de la console pendant que la machine se déplace. Arrêter la machine dans un endroit sûr et la mettre en position de stationnement avant d'entreprendre de telles opérations.
- Veiller à ce que le volume sonore ne couvre pas le bruit de la circulation et des véhicules d'urgence.

Pour garantir la sécurité de l'utilisation, certaines fonctions des consoles peuvent être désactivées, à moins que le mouvement de la machine soit limité ou qu'elle se trouve en position de stationnement. Le contournement de ce dispositif de sécurité peut enfreindre les lois applicables et entraîner des détériorations ou des blessures graves, voire mortelles.

Utiliser la fonctionnalité disponible de la console seulement quand les conditions permettent de le faire en toute sécurité et conformément aux instructions fournies. Lors de toute utilisation d'un dispositif secondaire, toujours se conformer à la réglementation locale en vigueur pour circuler en toute sécurité sur la voie publique.

DX,ELEC,DISPLAY-28-13JAN15

Sécurité de l'utilisation des systèmes de guidage

Ne pas utiliser les systèmes de guidage sur la voie publique. Toujours désactiver les systèmes de guidage avant d'entrer sur une voie publique. Ne pas essayer d'activer un système de guidage pendant le déplacement sur route.

Les systèmes de guidage sont prévus pour aider l'opérateur à travailler plus efficacement sur le site. L'opérateur est toujours responsable du trajet de la machine. Les systèmes de guidage ne détectent ou n'empêchent pas automatiquement les collisions avec des obstacles ou d'autres machines.

Les systèmes de guidage incluent toute application qui automatise la direction de la machine. Cela comprend, entre autre, AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, AutoTrac™ Universal (ATU), RowSense™, et Machine Sync.

Pour éviter tout risque de blessure pour l'opérateur et les personnes se trouvant à proximité:

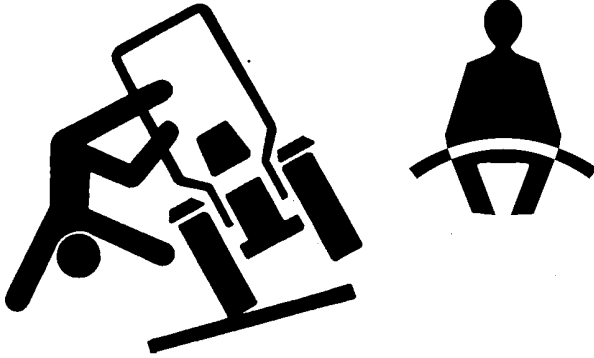
- Ne jamais monter à bord ni descendre d'une machine en marche.
- S'assurer que la machine, l'équipement et le système de guidage sont configurés correctement.
 - Si l'on utilise iTEC™ Pro, s'assurer que des bordures précises ont été définies.
 - Si l'on utilise Machine Sync, vérifier que le point d'attache du véhicule suiveur est calibré avec assez d'espace entre les machines.
- Rester vigilant et faire attention à la zone environnante.
- Prendre le contrôle du volant quand cela est nécessaire pour éviter les dangers dans les champs, les personnes se trouvant à proximité, l'équipement ou d'autres obstacles.
- Arrêter la machine si les conditions de visibilité sont telles qu'il est difficile de l'utiliser ou d'identifier les personnes ou les obstacles qui se trouvent sur son trajet.
- Tenir compte des conditions de terrain, de la visibilité

*AutoTrac est une marque commerciale de Deere & Company
iGuide est une marque commerciale de Deere & Company
iTEC est une marque commerciale de Deere & Company
RowSense est une marque commerciale de Deere & Company*

et de la configuration de la machine pour sélectionner la vitesse de la machine.

JS56696,0000ABC-28-02DEC13

Utilisation correcte de la ceinture de sécurité



TS1729—UN—24MAY13

Éviter tout risque de blessure grave ou mortelle par écrasement lors d'un retournement.

Cette machine est équipée d'un arceau/cadre de sécurité. Mettre la ceinture de sécurité lors de l'utilisation de l'arceau/cadre de sécurité.

- Saisir le loquet de la ceinture de sécurité et tirer la ceinture par-dessus le corps.
- Insérer le loquet dans la boucle. Un clic doit retentir.
- Tirer sur le loquet de la ceinture pour vérifier qu'il est bien verrouillé.
- Ajuster la ceinture de sécurité au niveau des hanches.

Remplacer la ceinture de sécurité complète si la boulonnerie de fixation, la boucle, la ceinture ou l'enrouleur présentent des détériorations.

Contrôler la ceinture de sécurité et la boulonnerie de fixation au moins une fois par an. Déceler les signes de boulonnerie desserrée ou de ceinture abîmée: déchirures, effilochages, usure extrême ou inhabituelle, décoloration ou parties usées par frottement. Utiliser uniquement les pièces de rechange homologuées pour la machine en question. S'adresser au concessionnaire John Deere.

DX,ROPS1-28-22AUG13

Pour éviter chocs électriques et incendies



PC12631—UN—04JUN10

L'équipement alimenté par la batterie ou les autres sources de courant électrique produisent un choc électrique, des étincelles ou des arcs si un court-circuit se produit. Les courts-circuits électriques peuvent atteindre des températures suffisamment élevées pour brûler les personnes, ou mettre feu ou faire fondre des matières ordinaires.

Pour éviter les blessures causées par un choc électrique, les brûlures ou les risques d'incendie, toujours débrancher l'alimentation de batterie ou toute autre source de courant électrique de l'équipement avant de poser ou d'effectuer l'entretien de:

- Débrancher la cosse de masse (borne négative [-]) de la batterie.
- Détacher et déposer la batterie.
- Couper l'alimentation de la batterie principale ou l'autre source de courant électrique.
- Débrancher la source d'alimentation électrique de l'équipement.

Comprendre et respecter tous les codes et règlements locaux lors de l'installation d'un équipement électrique.

HC94949,0000487-28-27JAN14

Danger de l'exposition aux champs haute fréquence



PC12632—UN—04JUN10

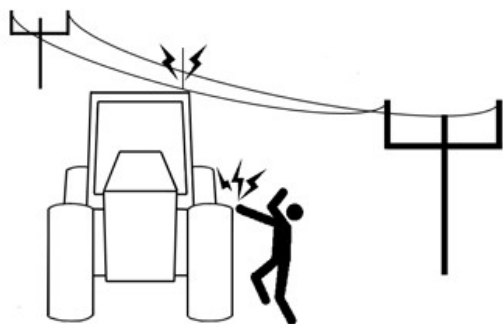
Éviter tout risque de blessure due à l'exposition aux champs haute fréquence de l'antenne. Ne pas toucher l'antenne pendant que le système est en train de

transmettre. Toujours couper l'alimentation de l'antenne avant d'effectuer l'installation ou l'entretien.

L'antenne doit toujours être distante d'au moins 20 cm (8 in.) de l'opérateur ou des personnes avoisinantes.

JS56696,0000C0E-28-11DEC12

Précautions contre les lignes électriques



PC13658—UN—08NOV11

L'antenne de la machine peut être suffisamment haute pour entrer en contact avec des câbles électriques à faible hauteur. Éviter les blessures graves causées par un choc électrique:

- rester à l'écart des câbles électriques à faible hauteur pendant l'utilisation ou le transport de la machine.

HC94949,0000488-28-24JAN14

Signaux sonores de Sync machine

Un signal sonore retentit lorsque la Sync machine est désengagée. Prendre le contrôle de la direction lorsque le signal sonore du désengagement de la synchronisation machine retentit pour éviter les dangers dans les champs, ainsi que les collisions avec les personnes se trouvant à proximité, le matériel ou d'autres obstacles.

CZ76372,0000534-28-31OCT12

Informations réglementaires et de conformité

Déclaration de conformité UE

Deere & Company
Moline, Illinois, États-Unis

Le soussigné déclare par la présente que:

Produit: Sync Machine John Deere

est/sont conforme(s) à toutes les prescriptions et exigences essentielles des directives suivantes:

DIRECTIVE	NUMÉRO	MÉTHODE DE CERTIFICATION
Compatibilité électromagnétique (CEM)	2004/108/CE	Annexe II
Directive Équipements radio et équipements terminaux de télécommunication (R&TTE)	1999/5/CE	Annexe III

Nom et adresse de la personne de la Communauté européenne autorisée à établir le dossier technique de construction:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Allemagne

Cette déclaration de conformité est émise sous l'unique responsabilité du fabricant.

Lieu de délivrance de la déclaration: Kaiserslautern,
Allemagne

Date de délivrance de la déclaration: 9er décembre 2011

Unité de production: John Deere Intelligent Solutions Group

Nom: Aaron Senneff

Titre: Engineering Manager, John Deere Intelligent
Solutions Group



DXCE01—UN—28APR09
HC94949,0000AF5-28-15FEB17

Vue d'ensemble du système

Principe de fonctionnement

NOTE: Pour la fonctionnalité des données de partage des cartes de couverture et des lignes de guidage de machines John Deere, la précision des cartes de couverture et les lignes de guidage partagées dépend du niveau de précision du récepteur StarFire™. La précision du partage des cartes de couverture et des lignes de guidage augmente avec le niveau de précision du récepteur.

Machine Sync John Deere permet des communications sans fil entre les consoles GreenStar™ 3 2630 et permet des mouvements synchronisés entre les machines compatibles.

- Machine Sync opéré par radio de communication machine (MCR) peut partager des informations avec une machine qui est dans la ligne de mire.
- Machine Sync opéré par passerelle télématique modulaire (MTG) peut partager des informations sur un réseau cellulaire via John Deere vers plusieurs machines, indépendamment de l'emplacement.

Fonctionnalité Machine Sync	MCR	MTG
Automatisation de moissonneuse-batteuse	Oui	Non
Logistique de récolte	Oui	Non
Partage de carte de couverture	Oui	Oui
Partage de lignes de guidage	Oui	Oui

Automatisation Machine Sync

- L'automatisation de moissonneuse-batteuse** guide le tracteur et le chariot à grain vers le point prédéfini pour le déchargement en fonction de chaque moissonneuse-batteuse spécifique. L'automatisation de moissonneuse-batteuse se divise en trois zones principales:
 - La zone opérationnelle** est la zone qui permet à l'automatisation d'avoir la priorité.
 - La zone de calibrage** est la zone qui permet le calibrage du point d'origine.
 - Le point d'origine** est la position en ligne et décalée latéralement que retrouve un tracteur par rapport à une moissonneuse-batteuse lors de chaque synchronisation avec une moissonneuse-batteuse spécifique.

Lorsqu'elle est enclenchée, l'automatisation Machine Sync guide le tracteur et le chariot à grain vers la position initiale, définie en fonction de chaque moissonneuse-batteuse spécifique. Le tracteur et le chariot à grain conservent cette position durant toute

l'opération. L'automatisation Machine Sync utilise AutoTrac™ et ses paramètres avancés pour commander le tracteur. L'automatisation Machine Sync maintient le décalage latéral et en ligne entre la moissonneuse-batteuse et le tracteur à l'aide d'informations des récepteurs StarFire™ 3000. Les informations sont transmises entre les machines à l'aide de MCR.

(Pour plus de renseignements, consulter le livret d'entretien de la Radio de communication machine.)

- Logistique de récolte** permet la communication des niveaux de trémie à grain à toutes les consoles GS3 2630 au sein d'un réseau Machine Sync. La page Carte de la console GS3 2630 affiche les noms de machine (jusqu'à cinq caractères) et les emplacements de machine au sein du réseau Machine Sync. Les informations sont transmises entre les machines à l'aide de MCR.

Données partagées Machine Sync

- Le partage de carte de couverture** permet aux machines de fonctionner dans la même parcelle pour partager des données de couverture. Ces informations permettent d'améliorer l'efficacité en permettant à plusieurs machines de fonctionner dans la même parcelle à proximité étroite de façon plus efficace. L'utilisation du partage de carte de couverture avec le contrôle de sections réduit les coûts d'intrants en appliquant le produit là où nécessaire, quel que soit le produit appliqué de la machine.
- Le partage de lignes de guidage** permet un partage sans fil des lignes de guidage rectilignes entre les machines. La console GS3 2630 réceptrice remplit les lignes de guidage à partir du Passage 0. Les machines peuvent utiliser les lignes de guidage pour Parallel Tracking™ et le guidage AutoTrac™.

HC94949,0000AF6-28-10FEB17

Compatibilité de l'automatisation Machine Sync

L'automatisation Machine Sync est compatible avec:

NOTE: Mettre à jour le logiciel à la version la plus récente.

- Console GreenStar™ 3 2630
- Radio de communication machine (MCR)
- Récepteur StarFire™ 3000 avec signal partagé
- Récepteur StarFire™ 6000 avec signal partagé

Compatibilité des tracteurs John Deere:

AutoTrac est une marque commerciale de Deere & Company
Parallel Tracking est une marque commerciale de Deere & Company

StarFire est une marque commerciale de Deere & Company
GreenStar est une marque commerciale de Deere & Company

- 6R (IVT™)
- 7R (IVT™, CQT et e23™)
- 8R (IVT™, PST et e23™)
- 8RT (IVT™, PST [N.S. 902501-] et e23™)
- 8x30 (IVT™ et PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

IVT™ (boîte de vitesses à variation continue)

CQT (boîte de vitesses CommandQuad™ II)

PST (boîte PowerShift)

e23™ (boîte PowerShift à 23 rapports avec Efficiency Manager™)

Compatibilité des moissonneuses-batteuses John Deere:

- Série S
- Série T
- Série W (N.S. 730101-)
- Série C (N.S. 730101-)
- Série 70 (kit supplémentaire requis pour voir les informations concernant le remplissage de la trémie à grain)
- Série 60 (ne fournit pas d'informations concernant le remplissage de la trémie à grain)

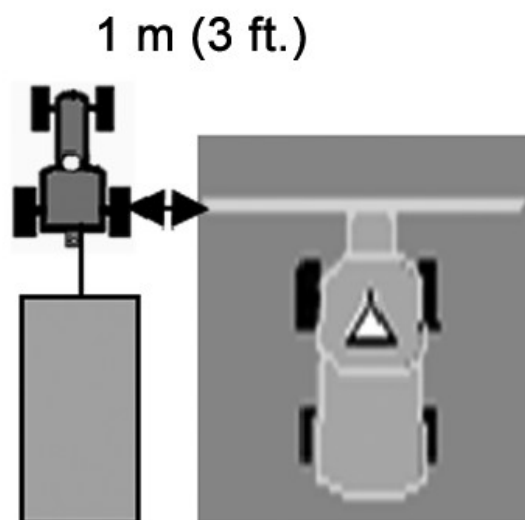
Sync Machine n'est pas compatible avec:

- Consoles d'origine GreenStar™, GreenStar™ 2 1800, et GreenStar™ 2 2600
- Récepteurs d'origine StarFire™, StarFire™ 300, et StarFire™ iTC

Avertissements:

⚠ ATTENTION: Machine Sync ne détecte ni n'évite les obstacles et les personnes qui se trouvent à proximité. Pour éviter les accidents, rester alerte et prendre le contrôle du volant quand cela est nécessaire pour contourner les obstacles.

*IVT est une marque commerciale de Deere & Company
e23 est une marque commerciale de Deere & Company
CommandQuad est une marque commerciale de Deere & Company
Efficiency Manager est une marque commerciale de Deere & Company
GreenStar est une marque commerciale de Deere & Company
StarFire est une marque commerciale de Deere & Company*



PC17944—UN—04NOV13

- L'automatisation Machine Sync n'est pas conçue pour les demi-tours.
- L'automatisation Machine Sync ne compense pas les différences de pente entre les machines.
- L'automatisation Machine Sync ne prend pas en charge le fonctionnement avec une partie de la machine ou de l'équipement à moins de 1 m (3 ft) d'une autre machine/équipement.
- L'automatisation Machine Sync ne prend pas en charge le fonctionnement si la vitesse de la moissonneuse-batteuse dépasse 16,0 km/h (10 mph).

NOTE: Pour l'acquisition, le guidage et la définition du point d'origine, la vitesse minimum requise pour les tracteurs articulés série 9xxx est de 2 km/h (1.2 mph).

Pour des performances optimales de l'automatisation Machine Sync:

- Passage rectiligne est plus précis que Contours.
- Les vitesses lentes sont plus précises que les vitesses rapides quand on n'utilise pas Passage rectiligne.
- Les courbes douces sont plus précises que les courbes serrées.
- Sur les tracteurs articulés, les variations de performance indiquées ci-dessus sont plus sensibles que sur d'autres plate-formes.
- Pour une performance optimale de Machine Sync, les paramètres avancés AutoTrac™ doivent être réglés.

Le signal partagé permet à deux récepteurs de partager

AutoTrac est une marque commerciale de Deere & Company

le signal de correction dans les applications à deux récepteurs. Cela améliore la précision globale du système en utilisant la meilleure activation sur chaque récepteur et en réduisant la variance entre les deux récepteurs.

Le signal partagé est compatible avec différents modèles de récepteurs, mais le récepteur StarFire™ 3000 doit être configuré en tant que véhicule de tête et StarFire™ 6000 en tant que véhicule suiveur.

En cas d'utilisation d'un signal partagé avec AutoTrac™, s'assurer que les consoles disposent d'une activation AutoTrac™ correcte pour le niveau du signal. Une activation AutoTrac™ SF1 ne fonctionne pas si le récepteur a une précision supérieure à partir du signal partagé.

Acheter l'activation Machine Sync et installer le kit MCR sur chaque machine qui devrait fonctionner au sein du même réseau.

HC94949,0000C91-28-21NOV17

Compatibilité des données partagées Machine Sync

NOTE: Exécuter toutes les opérations de terrain avant d'effectuer des mises à jour de logiciel. L'exécution d'une mise à jour du logiciel avant de terminer l'opération entraîne la perte des cartes de couverture.

Pour faire fonctionner Machine Sync John Deere, les consoles GreenStar™ 3 2630 doivent fonctionner avec des versions de logiciel appariées. Mettre à jour le logiciel de tous les composants à la version la plus récente.

Caractéristiques requises

- Console GS3 2630
- Dispositif de communication
 - Radio de communication machine (MCR)
 - Passerelle télématique modulaire 3G (MTG)
- Récepteur StarFire™ 3000
- Récepteur StarFire™ 6000

La fonctionnalité données partagées Machine Sync prend en charge deux machines en synchronisation en même temps. Les performances souhaitées ne peuvent être garanties au-delà des deux machines recommandées.

Des machines supplémentaires peuvent être ajoutées selon le nombre d'applications GreenStar™ utilisées sur la console GS3 2630.

GreenStar est une marque commerciale de Deere & Company
StarFire est une marque commerciale de Deere & Company

Exemples d'applications qui peuvent influencer les performances de la machine:

- Utilisation de localisateur de variété
- Affichage des cartes "tel qu'appliqué"
- Utilisation du guidage de l'outil
- Préconisations basées sur cartes
- Contrôleurs ISO tiers

HC94949,0000C97-28-27NOV17

Activation de Machine Sync

Activations nécessaires pour la machine véhicule de tête:

- Machine Sync

Activations nécessaires pour la machine véhicule suiveur:

- Machine Sync
- AutoTrac™
- Automatisation de la vitesse du véhicule

Des activations de logiciel sont nécessaires pour pouvoir utiliser l'automatisation Machine Sync et sont disponibles auprès d'un concessionnaire John Deere.



Bouton Menu

PC8663—UN—29APR15

1. Sélectionner le bouton Menu.



Bouton GreenStar™

PC17340—UN—24OCT13

2. Sélectionner le bouton GreenStar™.

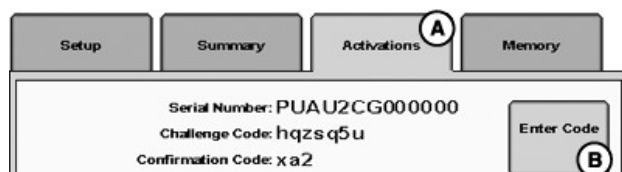


Touche programmable GreenStar™

PC21183—UN—20MAY15

3. Sélectionner la touche programmable GreenStar™.

AutoTrac est une marque commerciale de Deere & Company



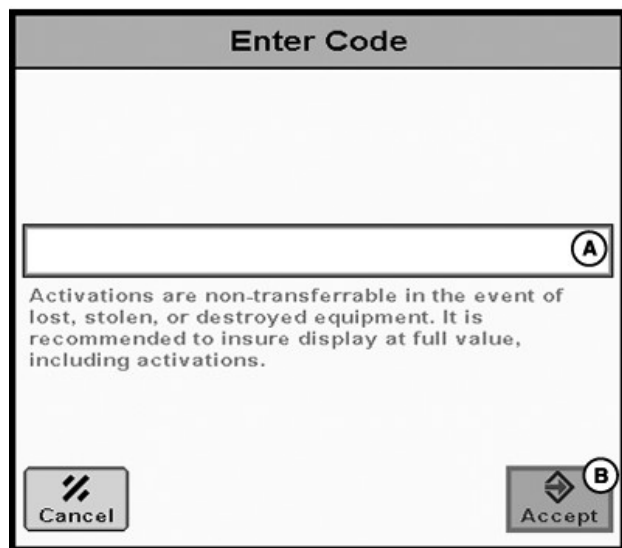
PC24983—UN—16NOV17

Onglet Activations

A—Onglet Activations

B—Bouton Entrer le code

4. Sélectionner l'onglet Activations (A).
5. Sélectionner le bouton Entrer code (B).



PC23704—UN—10FEB17

Entrer code

A—Zone d'entrée Entrer code

B—Bouton Accepter

6. Entrer le code (A).
7. Sélectionner le bouton Accepter (B).

HC94949,0000C92-28-21NOV17

Configuration–Réseau radio de communication machine

Configuration du réseau

Configurer chaque console GreenStar™ 3 2630 destinée à être sur le même réseau.



Bouton Menu

PC8663—UN—29APR15

1. Sélectionner le bouton Menu.



Bouton GreenStar™

PC12685—UN—29APR15

2. Sélectionner le bouton GreenStar™.



Touche programmable Équipement

PC21184—UN—20MAY15

3. Sélectionner la touche programmable Équipement.

PC21918—UN—09DEC15

A—Onglet Réseau

B—Mon nom dans le champ de saisie du réseau

C—Bouton Afficher réseaux

4. Sélectionner l'onglet Réseau (A).

NOTE: Mon nom sur le réseau (B) est limité à huit caractères. Seuls cinq caractères sont affichés sur les cartes.

5. Entrer Mon nom sur le réseau.
6. Sélectionner le bouton Afficher réseaux (C).

PC21889—UN—25NOV15

A—État

B—Bouton Gérer les réseaux.

NOTE: L'État (A) correspond à l'état de la connexion filaire entre la radio de communication machine (MCR) et la console GS3 2630.

7. Sélectionner le bouton Gérer les réseaux (B).

PC14346—UN—08DEC11

A—Bouton Ajouter un nouveau réseau

8. Sélectionner le bouton Ajouter un nouveau réseau (A).

PC21890—UN—25NOV15

- A—Nom de réseau
B—Menu déroulant Canal
C—Bouton Accepter

NOTE: Le nom de réseau saisi doit être le même pour toutes les machines d'un même réseau. Le nom de réseau doit comprendre 6 à 20 caractères.

9. Entrer le Nom de réseau (A).
10. Sélectionner Canal dans le menu déroulant (B).

NOTE: En cas d'interférences de la radio pendant le fonctionnement, sélectionner un autre canal dans le menu déroulant.

(Pour plus de renseignements, consulter le livret d'entretien de la Radio de communication machine.)

11. Sélectionner le bouton Accepter (C).
12. Sélectionner le bouton Accepter sur la page Gérer les réseaux.

PC21891—UN—30NOV15

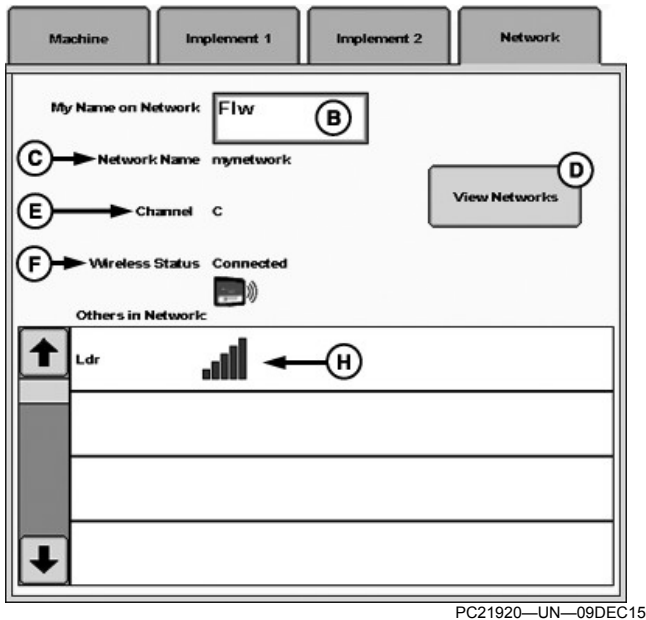
- A—Bouton Connector

NOTE: La console se connecte automatiquement au dernier réseau utilisé. Une entrée de l'opérateur est nécessaire pour changer de réseau ou entrer de nouveaux réseaux. La connexion à un réseau peut prendre jusqu'à 3 minutes.

13. Sélectionner le bouton Connector (A) d'un réseau.

NOTE: Pour se déconnecter du réseau, retourner à la page Afficher réseaux et sélectionner le bouton Déconnecter.

PC21919—UN—09DEC15



PC21920—UN—09DEC15

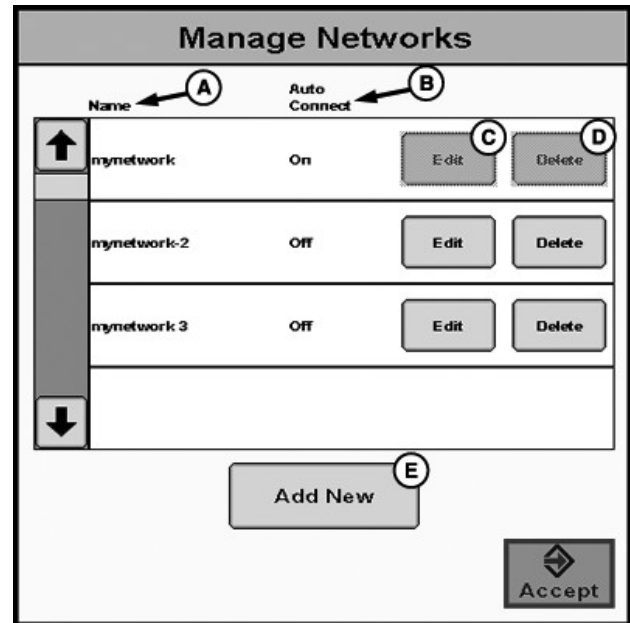
Page Réseau de machine 2

- A—Nom de machine 1 sur le réseau
- B—Nom de machine 2 sur le réseau
- C—Nom de réseau
- D—Bouton Afficher réseaux
- E—Canal du réseau
- F—État sans fil
- G—Nom de machine 2 sur la page Réseau de machine 1
- H—Nom de machine 1 sur la page Réseau de machine 2

Une fois un réseau correctement configuré et connecté sur les consoles des deux machines, le Nom de la machine 1 sur le réseau s'affiche sur la console de la machine 2. Le Nom de la machine 2 sur le réseau s'affiche sur la console de la machine 1.

HC94949,0000AF4-28-30MAR17

Gestion des réseaux



PC14373—UN—08DEC11

Plusieurs réseaux

- A—Nom de réseau
- B—Connexion auto
- C—Bouton Modifier le réseau
- D—Bouton Supprimer réseau
- E—Bouton Ajouter un nouveau réseau

- Si plusieurs réseaux sont nécessaires, ils s'affichent sur la page Gérer les réseaux. L'opérateur peut sélectionner le réseau désiré dans la liste.
- Un seul réseau à la fois affiche Connexion auto (B) activé. Le dernier réseau utilisé passe par défaut à Connexion auto. S'il désire un autre réseau, l'opérateur doit s'y connecter manuellement; ce réseau devient alors le nouveau réseau à Connexion auto.
- Pour modifier les paramètres de réseau, sélectionner Modif (C).
- Pour supprimer un réseau, sélectionner le bouton Supprimer (D).

NOTE: Il est impossible de modifier ou de supprimer un réseau pendant que la console est connectée à un réseau. Se déconnecter du réseau pour activer les boutons Modif et Supprimer.

HC94949,0000AF8-28-30MAR17

Perte de connexion au réseau câblé



PC14371—UN—08DEC11

Perte de connexion au réseau câblé

Cette alerte s'affiche en cas d'interruption de la connexion à la radio.

Connexion au réseau câblé interrompue entre la console et la radio. Vérifier les connexions des câbles d'alimentation et Ethernet et réessayer la connexion.

NOTE: En cas d'utilisation d'un interrupteur Ethernet, vérifier les connexions.

SF04007,000073F-28-12DEC14

Perte de connexion au réseau sans fil



PC16213—UN—05NOV12

Cette alerte s'affiche en cas d'interruption de la connexion aux autres véhicules du réseau sans fil.

La connexion entre tous les autres véhicules du réseau a été perdue. Causes possibles:

- Tous les autres véhicules ont quitté la zone du réseau ou ont changé de réseau
- Tous les autres véhicules ont coupé le contact
- Ce véhicule a quitté la zone du réseau

NOTE: La radio de communication machine (MCR) nécessite une visibilité directe de la radio pour conserver la connexion sans fil.

SF04007,0000740-28-04DEC14

Configuration de l'équipement



Bouton Menu

PC8663—UN—29APR15

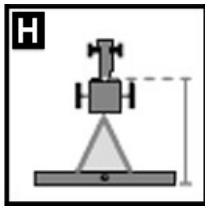
1. Sélectionner le bouton Menu.



Touche GS3

PC12685—UN—29APR15

2. Sélectionner le bouton GS3.



Touche programmable Équipement

PC8677—UN—05AUG05

3. Sélectionner la touche programmable Équipement.

PC14335—UN—07DEC11

Configuration du tracteur

PC14336—UN—07DEC11

Configuration du chariot à grain

- A—Onglet Machine
- B—Onglet Équipement 1
- C—Onglet Équipement 2
- D—Onglet Réseau
- E—Type de machine
- F—Modèle de machine
- G—NOM DE MACHINE
- H—Type de connexion
- I—Rayon de braquage machine
- J—Sensibilité du braquage
- K—Port COM
- L—Modifier décalages machine
- M—Source d'enregistrement
- N—Type d'équipement
- O—Modèle d'équipement
- P—Nom d'équipement
- Q—Modifier décalages d'équipement
- R—Modifier largeurs

Entrer toutes les informations de configuration de machine et d'équipement.

NOTE: Tous les éléments et changements sont enregistrés sous le nom de machine actuel.

Les paramètres Rayon de braquage et Sensibilité du braquage de la machine sont réservés à l'usage avec iTEC™ Pro.

Type de machine (E)—Type de machine utilisée (par ex., tracteur).

Modèle de machine (F)—Numéro de modèle de la machine utilisée. Pour les machines John Deere, les numéros de modèle sont disponibles dans la liste déroulante.

Nom de machine (G)—Le nom sert à préciser quelle est la machine utilisée.

Décalages (L)—Servent à définir la position réelle du chariot à grain par rapport au tracteur.

Paramètres de guidage



Bouton Menu

PC8663—UN—29APR15

1. Sélectionner le bouton Menu.



Touche GS3

PC12685—UN—29APR15

2. Sélectionner le bouton GS3.

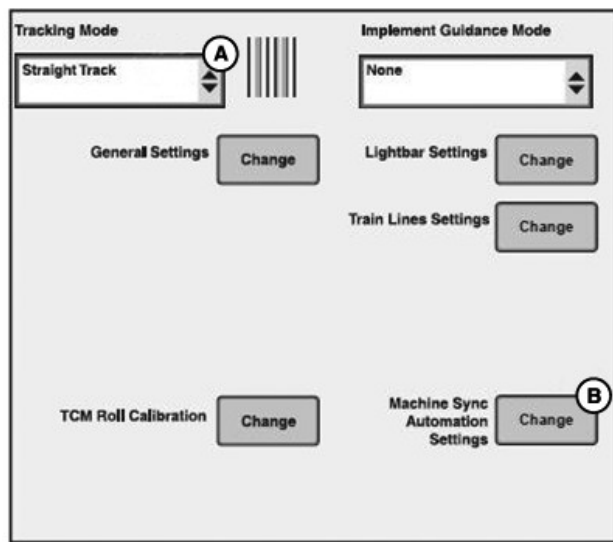


Touche programmable Guidage

PC8673—UN—14OCT07

3. Sélectionner la touche programmable Guidage.
4. Sélectionner l'onglet Réglages Guidage.

NOTE: L'automatisation Sync Machine requiert un étalonnage précis du Module de compensation du terrain (TCM) de la moissonneuse-batteuse pour un guidage précis et un fonctionnement correct.



PC20584—UN—15DEC14

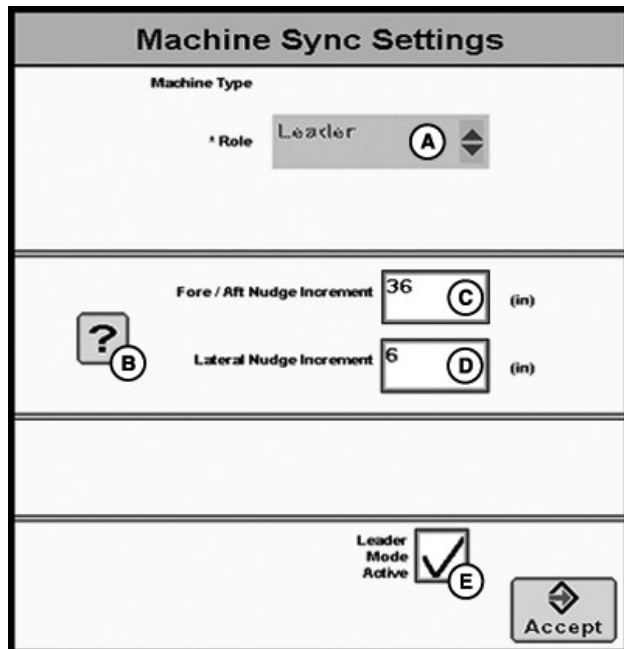
A—Mode Passage

B—Réglages de l'automatisation Sync Machine

Sélectionner le mode (A) de guidage désiré pour une opération de récolte normale.

Sélectionner le bouton Paramètres de Sync Machine (B).

Réglages de l'automatisation Sync Machine



PC14339—UN—07DEC11

A—Rôle

B—Aide Petit incrément

C—Petit incrément longitudinal

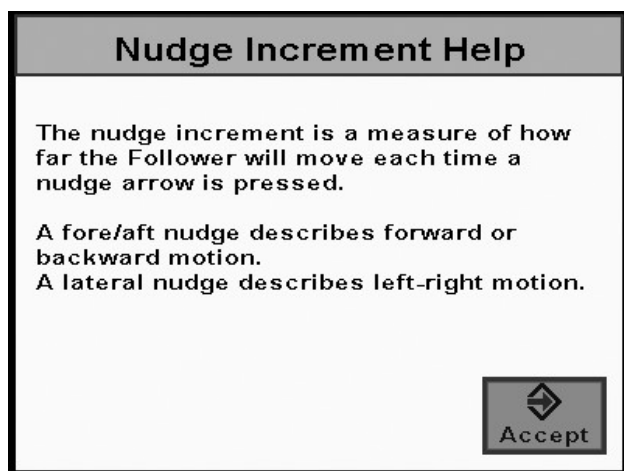
D—Petit incrément latéral

E—Mode véhicule de tête actif

Le rôle (A) du véhicule de tête est déjà rempli dans les paramètres de Sync Machine suite à la sélection de moissonneuse-batteuse comme type de machine dans la configuration de machine.

Le **Mode véhicule de tête actif (E)** doit être coché pour que Sync Machine fonctionne. La sélection de cette case permet un fonctionnement associé du véhicule de tête et du véhicule suiveur. Laisser la case vide pour désactiver le fonctionnement associé avec un véhicule suiveur (tracteur).

Aide Petit incrément



PC14340—UN—07DEC11

Aide Petit incrément

Le Petit incrément est une mesure de la distance que parcourra le véhicule suiveur chaque fois qu'on appuie sur une flèche de petit incrément.

- Le petit incrément longitudinal définit la distance sur laquelle le véhicule suiveur (tracteur) se déplace en avant et en arrière par rapport à la moissonneuse-batteuse chaque fois qu'on appuie sur le bouton de petit incrément.
- Le petit incrément latéral définit la distance sur laquelle le véhicule suiveur (tracteur) se déplace latéralement par rapport à la moissonneuse-batteuse chaque fois qu'on appuie sur le bouton de petit incrément.

Les valeurs du petit incrément affectent uniquement la machine synchronisée.

HC94949,0000AFA-28-14FEB17

Configuration de l'équipement



Bouton Menu

PC8663—UN—29APR15

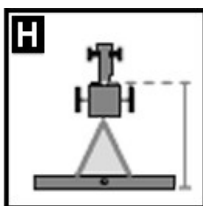
1. Sélectionner le bouton Menu.



Touche GS3

PC12685—UN—29APR15

2. Sélectionner le bouton GS3.



Touche programmable Équipement

PC8677—UN—05AUG05

3. Sélectionner la touche programmable Équipement.

PC14335—UN—07DEC11

Configuration du tracteur

PC14336—UN—07DEC11

Configuration du chariot à grain

- A—Onglet Machine
- B—Onglet Équipement 1
- C—Onglet Équipement 2
- D—Onglet Réseau
- E—Type de machine
- F—Modèle de machine
- G—NOM DE MACHINE
- H—Type de connexion
- I—Rayon de braquage machine
- J—Sensibilité du braquage
- K—Port COM
- L—Modifier décalages machine
- M—Source d'enregistrement
- N—Type d'équipement
- O—Modèle d'équipement
- P—Nom d'équipement
- Q—Modifier décalages d'équipement
- R—Modifier largeurs

Entrer toutes les informations de configuration de machine et d'équipement.

NOTE: Tous les éléments et changements sont enregistrés sous le nom de machine actuel.

Les paramètres Rayon de braquage et Sensibilité du braquage de la machine sont réservés à l'usage avec iTEC™ Pro.

Type de machine (E)—Type de machine utilisée (par ex., tracteur).

Modèle de machine (F)—Numéro de modèle de la machine utilisée. Pour les machines John Deere, les numéros de modèle sont disponibles dans la liste déroulante.

Nom de machine (G)—Le nom sert à préciser quelle est la machine utilisée.

Décalages (L)—Servent à définir la position réelle du chariot à grain par rapport au tracteur.

Paramètres de guidage



Bouton Menu

PC8663—UN—29APR15

1. Sélectionner le bouton Menu.



Touche GS3

PC12685—UN—29APR15

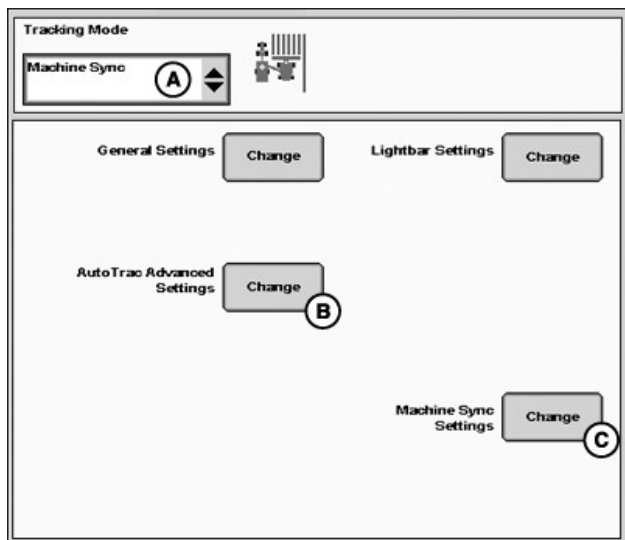
2. Sélectionner le bouton GS3.



Touche programmable Guidage

PC8673—UN—14OCT07

3. Sélectionner la touche programmable Guidage.
4. Sélectionner l'onglet Réglages Guidage.



PC16094—UN—22OCT12

- A—Mode Passage
B—Paramètres avancés AutoTrac™
C—Réglages de l'automatisation Machine Sync

NOTE: Sync Machine requiert un étalonnage précis du Module de compensation du terrain (TCM) du véhicule suiveur pour un guidage précis et un fonctionnement correct.

Sélectionner le mode (A) de guidage de Machine Sync.

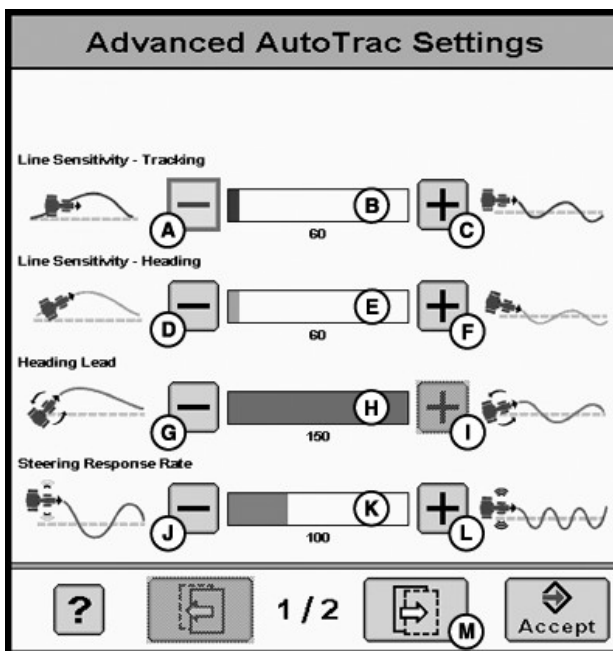
NOTE: Le mode de guidage de Machine Sync peut être utilisé uniquement pendant l'utilisation de l'automatisation Machine Sync. Ce mode de guidage permet au véhicule de tête (moissonneuse-batteuse) de commander le guidage du véhicule suiveur (tracteur). Cela n'affecte pas le partage sans fil des lignes de guidage.

Le mode de guidage de Machine Sync est grisé en cas de connexion à un réseau.

Sélectionner le bouton Paramètres avancés AutoTrac™ pour régler la sensibilité de AutoTrac™.

Sélectionner le bouton (C) Paramètres de Machine Sync pour configurer les paramètres de Machine Sync.

Paramètres avancés Autotrack™ Page 1



PC16108—UN—23OCT12

- A—Réduire la sensibilité de passage—Guidage
B—Valeur de la sensibilité de passage—Guidage
C—Augmenter la sensibilité de passage—Guidage
D—Réduire la sensibilité de passage—Cap
E—Valeur de la sensibilité de passage—Cap
F—Augmenter la sensibilité de passage—Cap
G—Réduire l'avance de cap
H—Valeur de l'avance de cap
I—Augmenter l'avance de cap
J—Réduire la vitesse de réaction de la direction
K—Valeur de la vitesse de réaction de la direction
L—Augmenter la vitesse de réaction de la direction
M—Page suivante

NOTE: Avant de modifier les paramètres, prendre en note les valeurs actuelles afin de pouvoir les utiliser pour les opérations de plantation/travail du sol.

Utiliser les deux premières pages des Paramètres avancés AutoTrac™ comme points de départ. Régler les paramètres pour obtenir un réglage fin de l'équipement en vue des performances souhaitées.

NOTE: Toutes les machines peuvent nécessiter des valeurs de sensibilité différentes pour fournir des performances optimales.

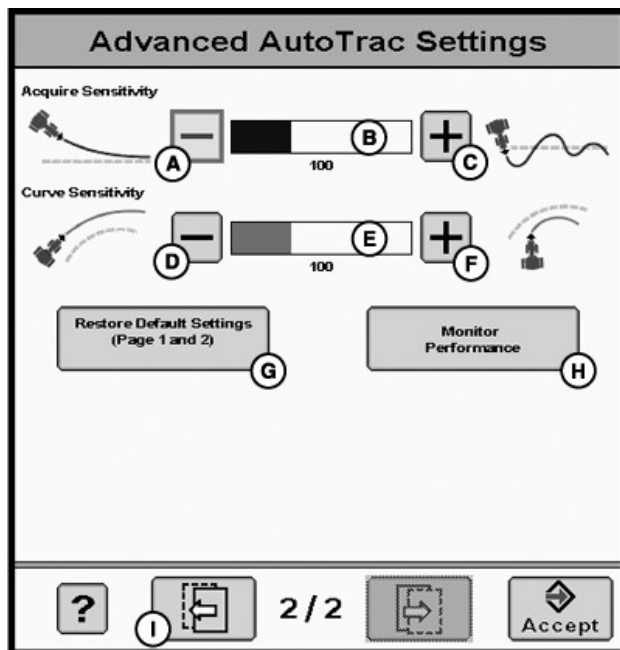
Machines à roues:

- Sensibilité de passage—Guidage—de 50 à 70
- Sensibilité de passage—Cap - de 50 à 70
- Avance de cap—Valeur maximale
- Vitesse de réaction de la direction—100 par défaut

Machines à chenilles:

- Commencer avec les paramètres par défaut (100).
- Si les paramètres par défaut ne sont pas adaptés:
 - Réduire la valeur de la Sensibilité de passage—Cap sur terrain accidenté.
 - Augmenter la valeur de la Sensibilité de passage—Cap sur terrain neutre.
- Ajuster la sensibilité pour obtenir des performances optimales. Régler par petits incréments jusqu'à obtenir les performances souhaitées.

Paramètres avancés AutoTrac™ Page 2



PC16109—UN—23OCT12

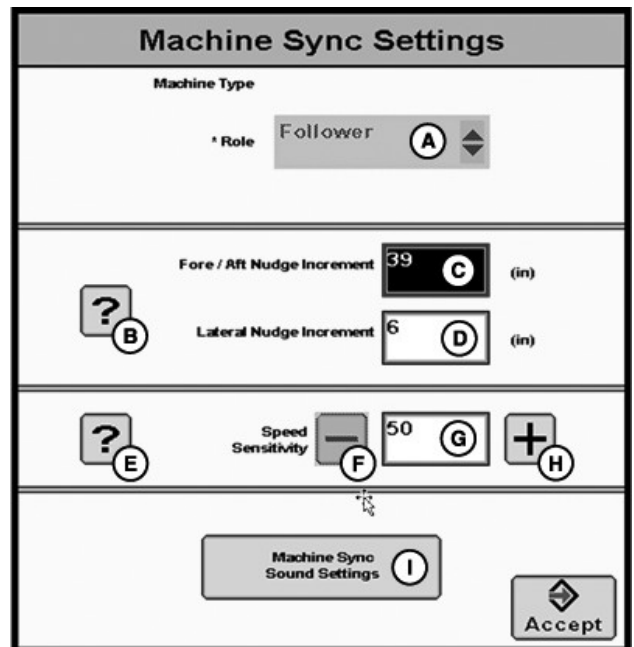
A—Réduire la sensibilité d'acquisition

B—Valeur de la sensibilité d'acquisition
 C—Augmenter la sensibilité d'acquisition
 D—Réduire la sensibilité des contours
 E—Valeur de la sensibilité des contours
 F—Augmenter la sensibilité des contours
 G—Rétablir paramètres par défaut
 H—Surveiller performances
 I—Page précédente

NOTE: Dans le cas d'un changement vers Contours, régler les paramètres de sensibilité des contours et de sensibilité d'acquisition à leurs valeurs les plus élevées.

- Sensibilité d'acquisition—100 par défaut
- Sensibilité des contours—100 par défaut

Réglages de l'automatisation Sync Machine



PC16300—UN—26NOV12

Machine Sync Sound Settings

Play Sound When:

Leader Requests Follower ☒ J

Request Repeat Interval No Repeat (K)

PC16301—UN—27NOV12

- A—Rôle
- B—Aide Petit incrément
- C—Petit incrément longitudinal
- D—Petit incrément latéral
- E—Aide à propos de la sensibilité de la vitesse
- F—Réduire la sensibilité de la vitesse
- G—Valeur de la sensibilité de la vitesse
- H—Augmenter la sensibilité de la vitesse
- I—Paramètres de son de Machine Sync
- J—Demande véhicule suiveur du véhicule de tête
- K—Intervalles de demande de répétition

Le rôle (A) du véhicule suiveur est déjà rempli dans les paramètres de Machine Sync suite à la sélection de tracteur comme type de machine dans la configuration de machine.

Sélectionner le bouton (I) des paramètres de son de Machine Sync pour ajuster les notifications sonores.

Cocher la case de Demande véhicule suiveur du véhicule de tête (J) pour qu'un signal sonore retentisse lorsque la moissonneuse-batteuse demande un déchargement. Sélectionner la durée d'intervalle dans la liste déroulante (K) pour régler le moment où le signal retentit.

Aide Petit incrément

Nudge Increment Help

The nudge increment is a measure of how far the Follower will move each time a nudge arrow is pressed.

A fore/aft nudge describes forward or backward motion.
A lateral nudge describes left-right motion.

PC14340—UN—07DEC11

Aide Petit incrément

Le Petit incrément est une mesure de la distance que parcourra le véhicule suiveur chaque fois qu'on appuie sur une flèche de petit incrément.

- Le petit incrément longitudinal définit la distance sur laquelle le véhicule suiveur (tracteur) se déplace en avant et en arrière par rapport à la moissonneuse-batteuse chaque fois qu'on appuie sur le bouton de petit incrément.
- Le petit incrément latéral définit la distance sur laquelle le véhicule suiveur (tracteur) se déplace latéralement par rapport à la moissonneuse-batteuse chaque fois qu'on appuie sur le bouton de petit incrément.

Les valeurs du petit incrément affectent uniquement la machine synchronisée.

Aide à propos de la sensibilité de la vitesse

Speed Sensitivity Help

Determines how aggressively the vehicle speeds up and slows down as it tries to match the speed of the lead vehicle.

Higher Settings: Result in more aggressive speed-up and slow-down. Setting value too high can result in cyclical speed-up and slow-down when lead vehicle is at a constant speed.

Low Settings: Result in less aggressive speed-up and slow-down. Setting value too low can result in sluggish response to changes in lead vehicle speed.

PC16150—UN—29OCT12

Détermine l'agressivité de l'accélération et du ralentissement de la machine pour s'aligner sur la vitesse du véhicule de tête.

Valeurs élevées: Entraînent une accélération et un ralentissement plus agressifs. Une valeur trop élevée entraînera des accélérations et ralentissements cycliques alors que le véhicule de tête roulera à vitesse constante.

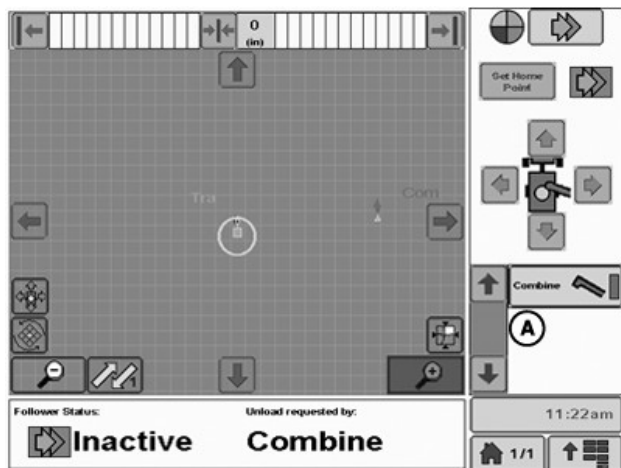
Faibles valeurs: Entraînent une accélération et un ralentissement moins agressifs. Une valeur trop faible entraînera une réponse lente aux changements de vitesse du véhicule de tête.

HC94949,0000C93-28-04DEC17

Configuration–Pages d'accueil de l'automatisation Machine Sync

Configuration des pages d'accueil

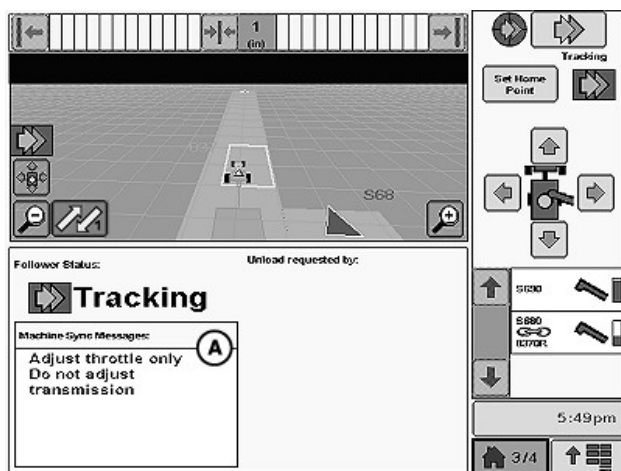
Page d'accueil de la logistique



A—État du remplissage de trémie

La page d'accueil de logistique permet à l'opérateur de n'importe quelle machine du réseau de visualiser l'organisation spatiale des autres machine et l'état du remplissage de trémie (A) des véhicules de tête. Les véhicules de tête et suiveurs sont désignés par leur nom de réseau et une flèche qui indique leur sens de marche. La zone d'état du remplissage de la trémie permet aux opérateurs de tracteur de visualiser l'état de chaque véhicule suiveur dans la parcelle et d'établir des priorités pour les opérations de déchargement.

Page d'accueil du centre de messages

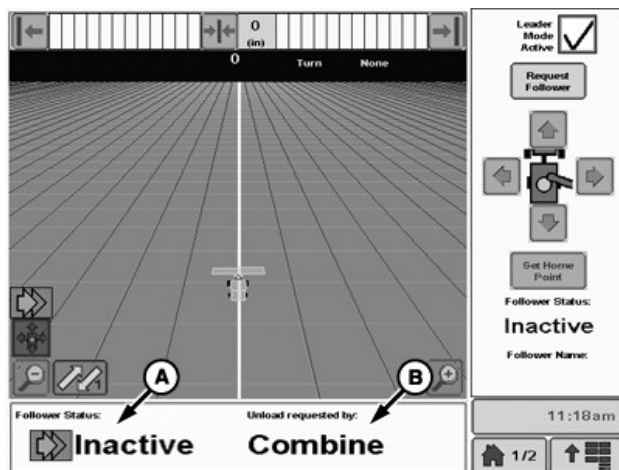


A—Messages Machine Sync

La page d'accueil du centre de messages permet aux opérateurs de véhicules de tête et suiveurs d'afficher les messages de Machine Sync créés par le système.

Le centre de messages est utile aux nouveaux opérateurs de véhicule suiveur qui ont besoin d'un peu d'aide pour se familiariser avec l'application Machine Sync.

Page d'accueil du guidage



PC21367—UN—01OCT15

A—État du véhicule suiveur

B—Déchargement demandé avant

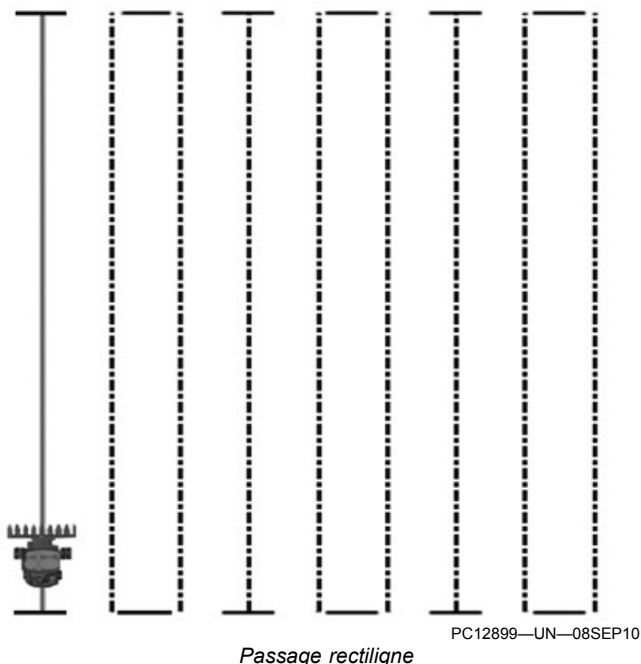
La page d'accueil Guidage affiche État du véhicule suiveur (A) et Déchargement demandé avant (B).

HC94949,0000AFD-28-10FEB17

Utilisation de l'automatisation Machine Sync

Utilisation de l'automatisation Sync Machine—Mode de guidage

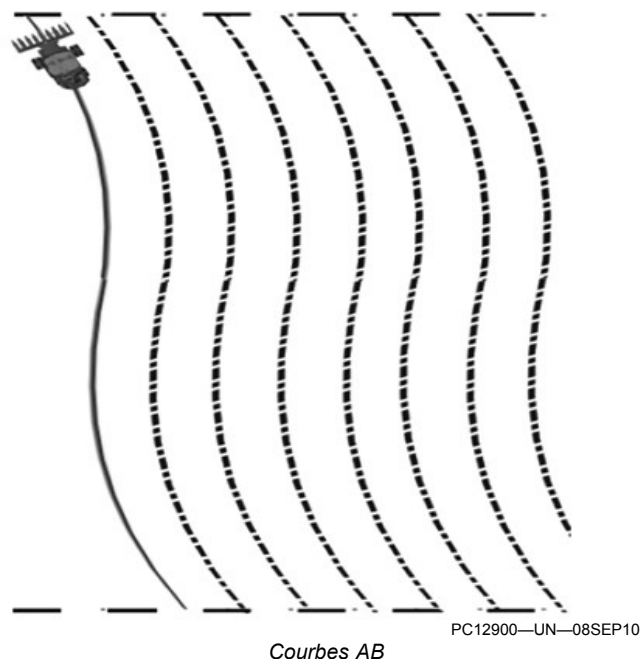
Passage rectiligne



L'automatisation Sync Machine fonctionne avec n'importe quel mode de guidage disponible.

Utiliser Passage rectiligne lorsque les rangs sont droits et ne varient pas plus de 1 m (3.3 ft). Passage rectiligne projette toutes les lignes parallèlement à la ligne d'origine.

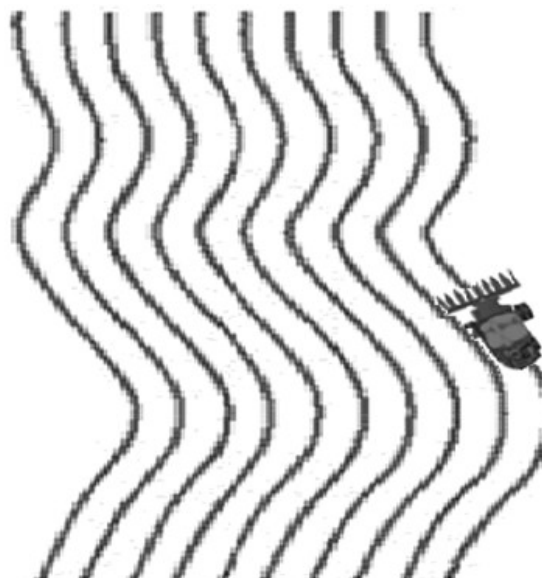
Courbe AB



L'utilisation de courbes AB est recommandée lorsqu'il y a une courbe continue dans la parcelle. Les courbes AB ont l'avantage de projeter un contour au travers d'une parcelle sous la forme de lignes parallèles, mais la forme de la courbe est la même sur chaque passage.

NOTE: Le système ne supporte pas les courbes supérieures à 1° par mètre.

Courbes adaptatives



Les courbes adaptatives peuvent être utilisées dans toutes les parcelles, mais sont fortement recommandées lorsque le cap change de façon sensible ou en cas de courbe du guidage.

NOTE: Le système ne supporte pas les courbes supérieures à 1° par mètre.

Passage circulaire



Passage circulaire

PC12902—UN—08SEP10

L'utilisation du passage circulaire est recommandée lorsque la culture est plantée dans une parcelle à arroseur rotatif.

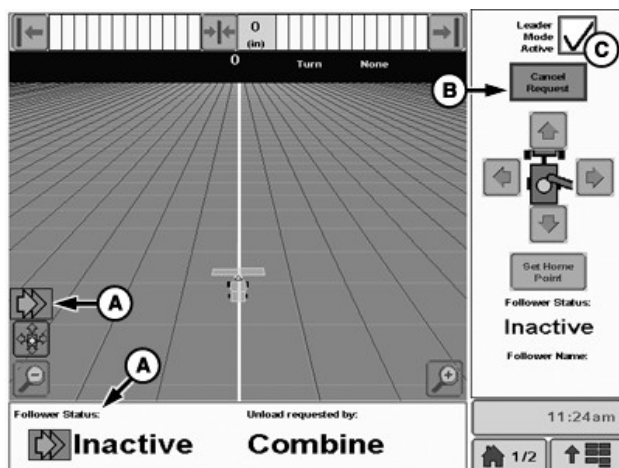
NOTE: Sync Machine ne prend pas en charge les cercles dont la courbure est supérieure à 1° par mètre.

Si le véhicule de tête (moissonneuse-batteuse) travaille sur une courbe serrée ou change de direction de passage, le véhicule suiveur (tracteur) ne peut pas le suivre. Sync Machine se désactive alors.

HC94949,0000AFE-28-10FEB17

Utilisation de l'automatisation Sync Machine—Véhicule de tête (moissonneuse-batteuse)

Véhicule de tête (moissonneuse-batteuse)—inactif



PC16143—UN—26OCT12

A—État du véhicule suiveur: Inactive

B—Bouton Demande véhicule suiveur

C—Mode véhicule de tête actif

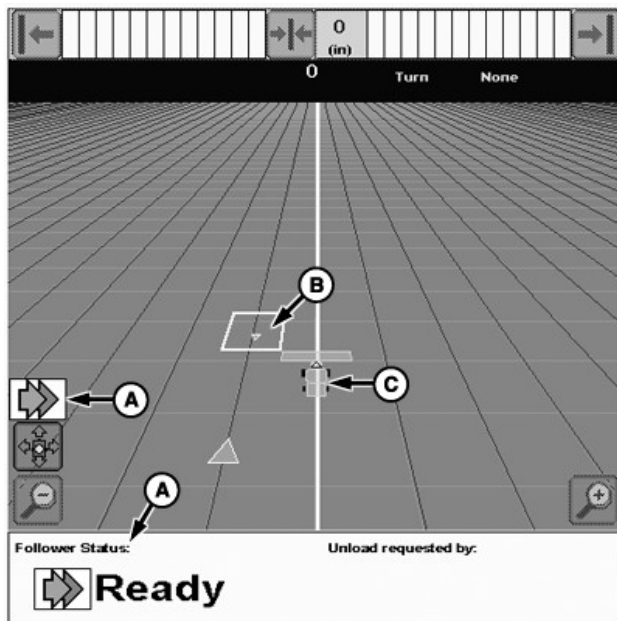
L'état de l'automatisation Sync Machine demeure Inactif jusqu'à ce que le suiveur (tracteur) soit dans la zone de fonctionnement.

NOTE: La zone de fonctionnement n'est pas visible sur la console du véhicule de tête (moissonneuse-batteuse). Elle ne s'affiche que sur la console du véhicule suiveur (tracteur).

Le mode véhicule de tête actif (C) doit être coché pour que l'automatisation Sync Machine fonctionne.

Le **bouton Demande véhicule suiveur (B)**—permet d'avertir tous les véhicules suiveurs du réseau que le véhicule de tête doit décharger sa trémie. Le nom de réseau du véhicule de tête s'affiche au bas de l'écran d'accueil. Le bouton Demande véhicule suiveur peut être sélectionné à tout moment si le véhicule de tête et le véhicule suiveur sont connectés au même réseau.

Véhicule de tête (moissonneuse-batteuse)—Prêt

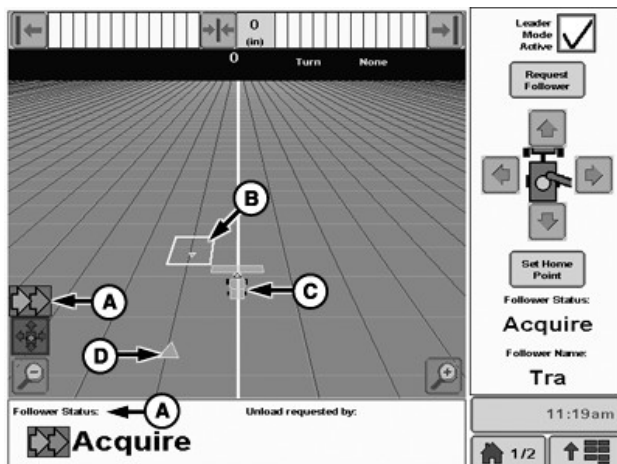


PC16142—UN—26OCT12

- A—État du véhicule suiveur: Prêt
B—Zone de calibrage du point d'origine
C—Véhicule de tête (moissonneuse-batteuse)

Une fois que le véhicule suiveur a traversé la zone de fonctionnement et que le conducteur du tracteur a sélectionné le bouton d'activation de Sync Machine, l'automatisation Sync Machine passe à l'état Prêt (A). L'indicateur d'état passe sur fond blanc.

Automatisation Sync Machine—Acquisition



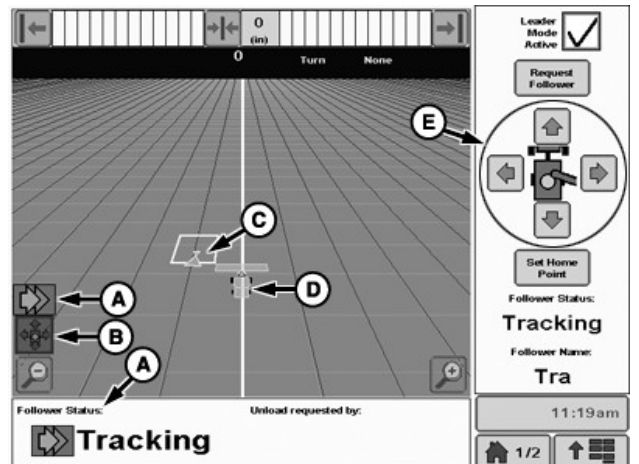
PC16141—UN—29OCT12

- A—État du véhicule suiveur: Acquisition
B—Indicateur de point d'origine
C—Véhicule de tête (moissonneuse-batteuse)
D—Véhicule suiveur (tracteur)

L'état de l'automatisation Sync Machine passe à Acquérir (A) quand le suiveur (tracteur) (D) se trouve dans la zone de fonctionnement et qu'on a appuyé sur la touche de retour automatique du tracteur pour remplir la quatrième portion du graphique circulaire d'état.

L'indicateur d'état passe sur fond vert et les flèches s'animent.

Véhicule de tête (moissonneuse-batteuse)—Guidage



PC16138—UN—26OCT12

- A—État du véhicule suiveur: Guidage
B—Bouton de commandes de Sync Machine
C—Suiveur (tracteur) sur point d'origine
D—Véhicule de tête (moissonneuse-batteuse)
E—Boutons de petit incrément

L'état de Sync Machine passe à Guidage (A) une fois que le véhicule suiveur (tracteur) a atteint son point d'origine (C).

Le véhicule suiveur suit alors le véhicule le tête. À mesure que le véhicule de tête change de direction ou de vitesse, le véhicule suiveur reproduit les changements du véhicule de tête.

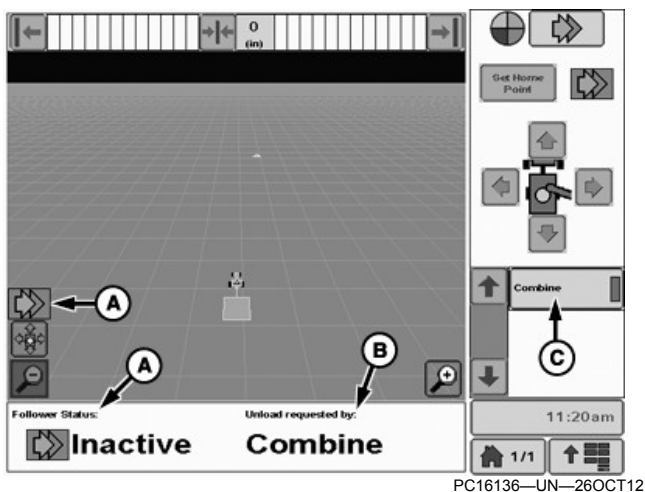
Si nécessaire, sélectionner les boutons de petit incrément pour régler la position du véhicule suiveur (E). On peut aussi trouver les boutons de petit incrément en sélectionnant le bouton de commandes de Sync Machine (B).

Le véhicule de tête (moissonneuse-batteuse) peut à présent effectuer le déchargement dans le chariot à grains du véhicule suiveur.

HC94949,0000B1B-28-17FEB17

Configuration de l'automatisation Sync Machine—Véhicule suiveur (moissonneuse-batteuse)

Véhicule suiveur (tracteur)—Inactif

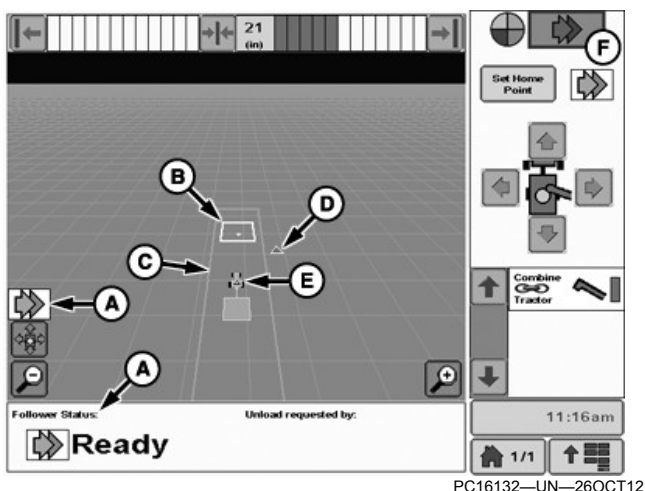


- A—État du véhicule suiveur: Inactif
 B—Notification de demande de déchargement
 C—État du niveau de la trémie du véhicule de tête (moissonneuse-batteuse)

Quand le véhicule de tête (moissonneuse-batteuse) sélectionne le bouton Demande véhicule suiveur, le véhicule suiveur (tracteur) reçoit une notification (B) de demande sur la console. La demande est indiquée par un signal à tonalité sonore et l'État du niveau de la trémie du véhicule de tête (C) se met à clignoter.

NOTE: La zone de fonctionnement n'apparaît que si le cap du véhicule suiveur est à +/-45 degrés de celui du véhicule de tête. Elle n'est visible que sur la console du véhicule suiveur (tracteur). La zone de fonctionnement n'est pas visible sur la console du véhicule de tête (moissonneuse-batteuse).

Suiveur (tracteur)—Prêt



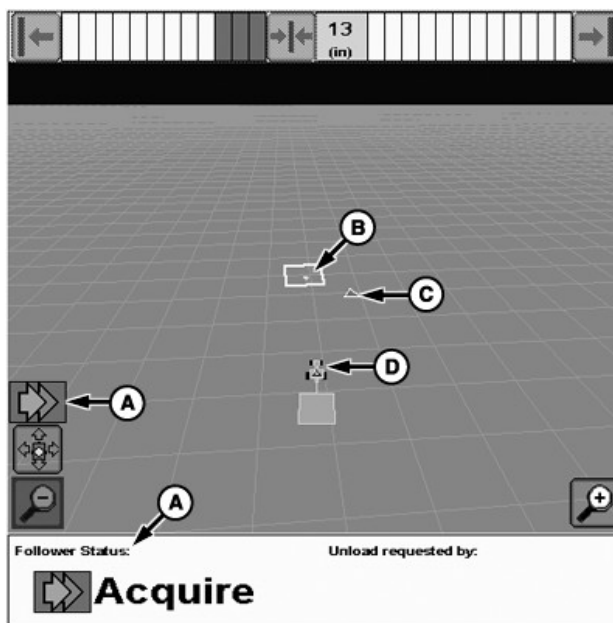
- A—État du véhicule suiveur: Prêt
 B—Zone de calibrage du point d'origine
 C—Zone de fonctionnement

- D—Véhicule de tête (moissonneuse-batteuse)
 E—Véhicule suiveur (tracteur)
 F—Bouton d'activation de Machine Sync

NOTE: Lors de l'utilisation d'un type de correction autre que cinématique en temps réel (RTK) sur une machine, patienter 10 à 15 secondes avant d'appuyer sur la touche de retour automatique.

Lorsque le véhicule suiveur a traversé la zone de fonctionnement (C) et que le conducteur du tracteur a sélectionné le bouton d'activation de s Sync Machine (F), l'état de Sync Machine passe à Prêt (A). L'indicateur d'état passe sur fond blanc. Veiller à ce que l'automatisation Sync Machine soit à l'état Prêt avant d'appuyer sur la touche de retour automatique.

Suiveur (tracteur)—Acquisition



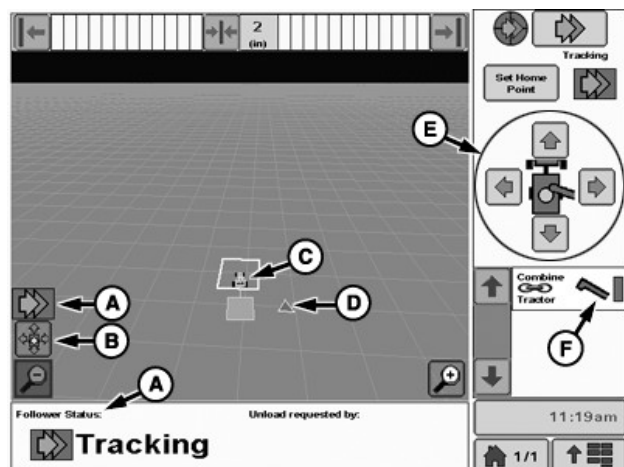
- A—État du véhicule suiveur: Acquisition
 B—Indicateur de point d'origine
 C—Véhicule de tête (moissonneuse-batteuse)
 D—Véhicule suiveur (tracteur)

L'état de l'automatisation Sync Machine passe à Acquérir (A) quand le suiveur (tracteur) (D) est Prêt et qu'on a appuyé sur la touche de retour automatique du tracteur pour remplir la quatrième portion du graphique circulaire d'état.

L'indicateur d'état passe sur fond vert et les flèches s'animent.

NOTE: Quand le conducteur du véhicule suiveur appuie sur la touche de retour automatique, la zone de fonctionnement disparaît et l'état de l'automatisation Sync Machine passe à Acquisition.

Suiveur (tracteur)—Tracking



PC16131—UN—25OCT12

- A—État du véhicule suiveur: Guidage
 B—Bouton de commandes de l'automatisation Sync Machine
 C—Suiveur (tracteur) sur point d'origine
 D—Véhicule de tête (moissonneuse-batteuse)
 E—Boutons de petit incrément
 F—État du déchargement de la moissonneuse-batteuse

L'état de Sync Machine passe à Guidage (A) une fois que le véhicule suiveur (tracteur) a atteint son point d'origine (C).

Le véhicule suiveur suit alors le véhicule de tête. À mesure que le véhicule de tête change de direction ou de vitesse, le suiveur reproduit le changement de position et de vitesse du véhicule de tête.

Le véhicule de tête (moissonneuse-batteuse) peut à présent effectuer le déchargement dans le chariot à grains du véhicule suiveur (F).

Si nécessaire, sélectionner les boutons de petit incrément pour régler la position du véhicule suiveur (E). On peut aussi trouver les boutons de petit incrément en sélectionnant le bouton de commandes de Sync Machine (B).

Pendant le fonctionnement, régler la vitesse en utilisant l'accélérateur uniquement. Le changement de rapport de la boîte de vitesse pendant le fonctionnement désengage l'automatisation Sync Machine.

L'automatisation de vitesse du système dépend du réglage de la transmission au moment où l'on a appuyé sur la touche de retour automatique.

En raison des caractéristiques d'automatisation de vitesse des tracteurs 9R et 6R, il est recommandé de faire fonctionner ces machines à pleins gaz lors de l'utilisation de Sync Machine.

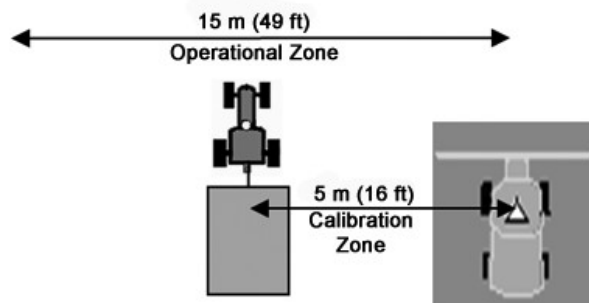
Pour désengager, l'opérateur du tracteur peut saisir le volant, augmenter le réglage de vitesse de la transmission de la machine ou arrêter la machine.

NOTE: S'assurer que la transmission du véhicule suiveur (tracteur) est réglée suffisamment haut pour que le véhicule suiveur rattrape et maintienne la vitesse du véhicule de tête.

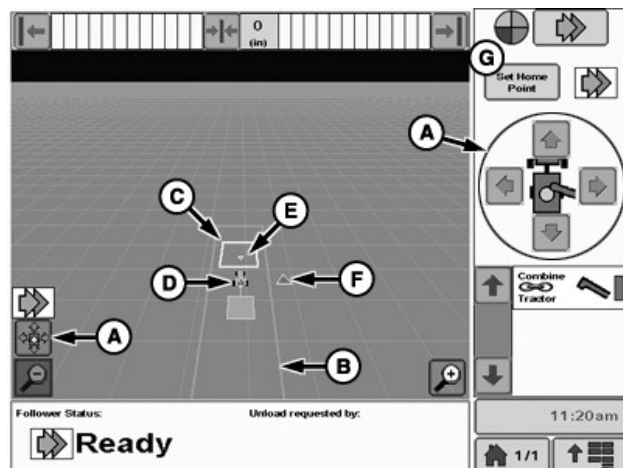
Si des problèmes de survitesse surviennent sur le suiveur, ajuster la sensibilité de la vitesse dans les paramètres de Sync Machine.

HC94949,0000B1C-28-17FEB17

Étalonnage du point d'origine



PC16145—UN—26OCT12



PC16144—UN—30OCT12

- A—Boutons de petit incrément
 B—Zone de fonctionnement
 C—Zone d'étalonnage
 D—Véhicule suiveur (tracteur)
 E—Icône de point d'origine
 F—Véhicule de tête (moissonneuse-batteuse)
 G—Bouton Définir point d'origine

Point d'origine—le point vers lequel le système guidera le suiveur (tracteur) pour décharger du produit dans le chariot à grain.

NOTE: Un point d'origine doit être configuré pour que Sync machine fonctionne.

Pour configurer un point d'origine, il faut que le cap du leader et celui du suiveur soient très proches. Si ce n'est pas le cas, Sync machine ne permet pas à l'opérateur de configurer un point d'origine.

NOTE: Si le cap du leader et celui du suiveur varient de plus de 5 degrés, un code de sortie Incompatibilité cap s'affiche.

IMPORTANT: Pour éviter toute collision, le point d'origine ne doit pas être étalonné quand des parties du véhicule ou de l'équipement se chevauchent. Toujours maintenir une zone tampon entre les équipements.

Sync machine ne supporte pas le fonctionnement avec une partie de la machine/ de l'équipement à moins de 1,0 m (3 ft) d'une autre machine/équipement.

1. Vérifier que le leader (moissonneuse-batteuse) et le suiveur (tracteur) sont effectivement associés.
Quand la boîte jaune et/ou la boîte orange apparaît sur la carte de guidage, l'association est réussie.
2. Conduire le véhicule suiveur (tracteur) (D) jusqu'à ce que la position du récepteur se trouve dans la zone d'étalonnage jaune (C).
3. La vitesse du leader et du suiveur doit être supérieure à 0,8 km/h (0,5 mph) en marche avant.

NOTE: Pour l'acquisition, le guidage et la définition du point d'origine, la vitesse minimum requise pour les tracteurs articulés série 9xxx est de 2 km/h (1,2 mph).

4. Sélectionner le bouton Déf. point d'origine (G) sur le leader ou le suiveur. Une fois un point d'origine défini, ce dernier est indiqué par un petit triangle inversé orange (E).

Sync machine maintient le calibrage du point d'origine jusqu'à ce qu'on coupe le contact. Le point d'origine est mis en mémoire pour usage ultérieur si l'opérateur a paramétré les informations d'identification de l'outil frontal de la moissonneuse-batteuse et du chariot à grain sur la page de configuration initiale.

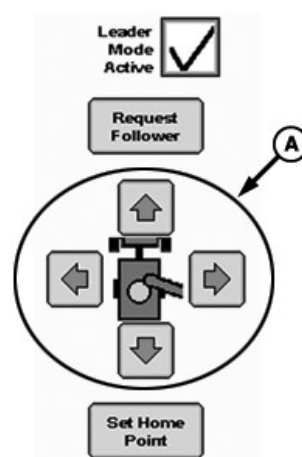
S'assurer que le calibrage du point d'origine est correct quand on change d'outil frontal de moissonneuse-batteuse.

Il est possible de redéfinir un étalonnage de point d'origine existant si les conditions de configuration sont respectées en sélectionnant à nouveau le bouton Déf. point d'origine (G).

NOTE: Avec les unités de récolte de 40 ft, il est nécessaire d'utiliser l'extension de vis et de réétalonner tous les emplacements de point d'origine pour chaque suiveur.

ATTENTION: Machine Sync ne détecte ni n'évite les obstacles et les personnes qui se trouvent à proximité. Pour éviter les accidents, rester alerte et prendre le contrôle du volant quand cela est nécessaire pour contourner les obstacles.

Petits incréments



PC14393—UN—09DEC11

Boutons de petit incrément de la page d'accueil

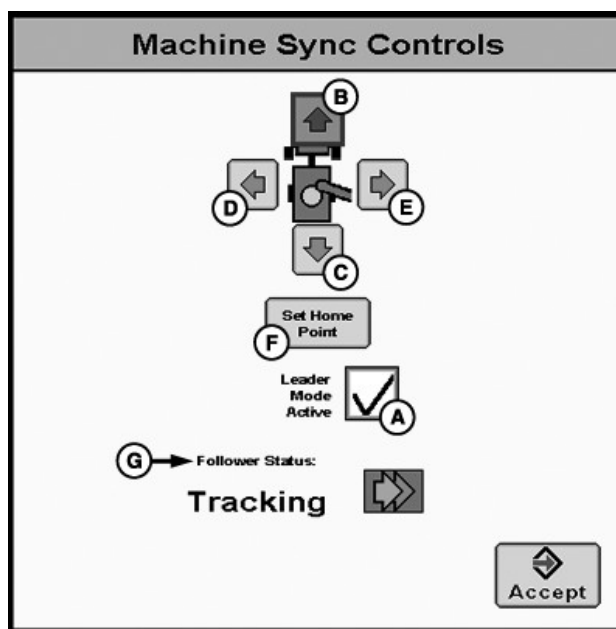


PC14394—UN—09DEC11

Raccourci sur la page de guidage ou la page d'accueil pour accéder aux commandes de Machine Sync

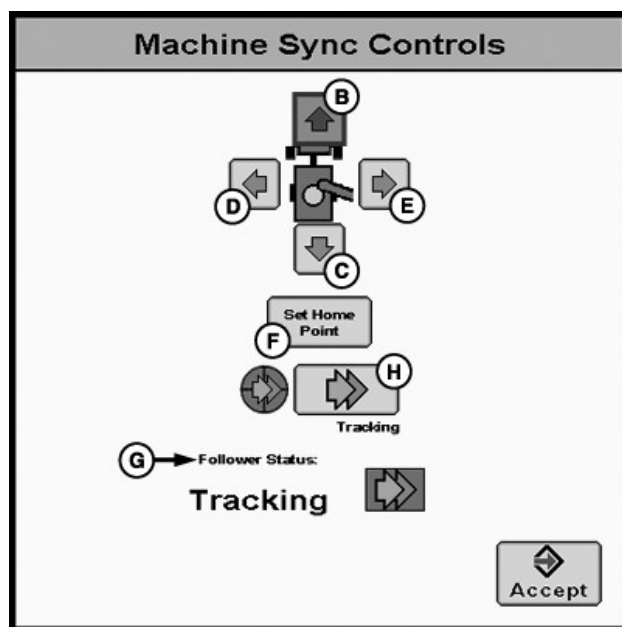
A—Boutons de petit incrément de la page d'accueil

Pour accéder aux boutons de petit incrément, sélectionner le bouton de petit incrément sur la page de guidage ou sur la page d'accueil (A).



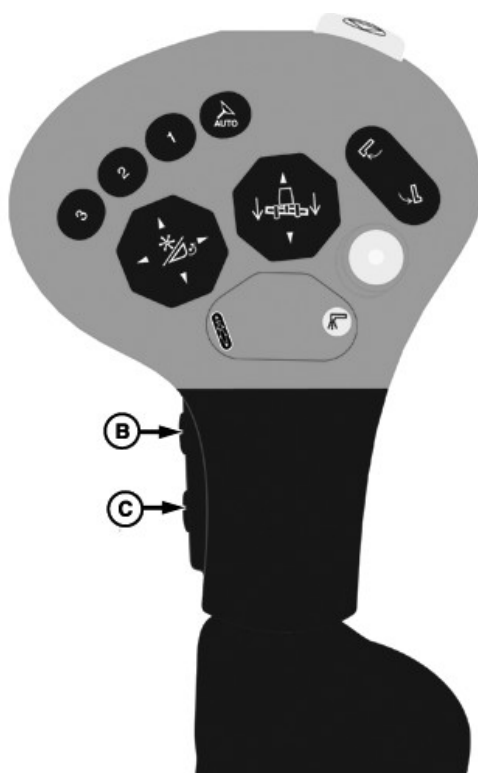
PC21652—UN—30SEP15

Commandes de petit incrément pour le véhicule de tête



PC21653—UN—30SEP15

Commandes de petit incrément pour le suiveur



PC16294—UN—19NOV12

- A—Case à cocher Mode véhicule de tête actif
- B—Petit incrément en avant du suiveur
- C—Petit incrément en arrière du suiveur
- D—Petit incrément à gauche du suiveur
- E—Petit incrément à droite du suiveur
- F—Bouton Définir point d'origine
- G—État du véhicule suiveur
- H—Bouton d'activation de Machine Sync

Les commandes Machine Sync permettent aux opérateurs du véhicule de tête (moissonneuse-batteuse) et du véhicule suiveur (tracteur) de déplacer le

suiveur par petit incrément pour répartir le produit de façon égale dans le chariot à grain.

NOTE: Pour que Machine Sync fonctionne, s'assurer que la case Mode véhicule de tête actif (A) est cochée.

Le petit incrément déplace uniquement le suiveur, pas le véhicule de tête.

La distance sur laquelle le suiveur se déplace en avant, en arrière ou latéralement est définie sur la page Paramètres de Machine Sync.

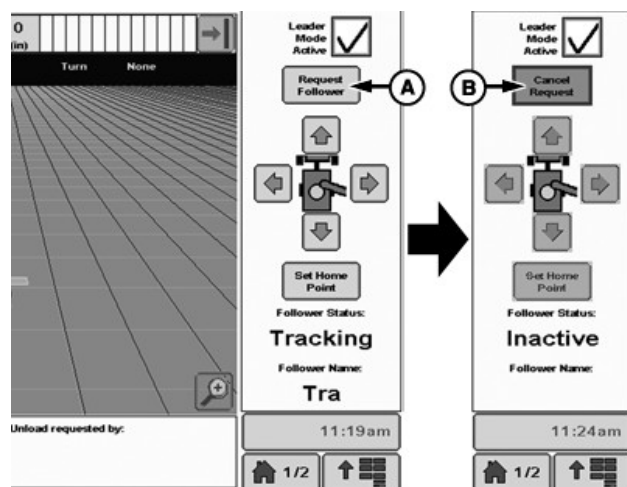
Pendant que le suiveur suit le passage, le leader peut décaler le suiveur par petits incréments, longitudinalement et latéralement, grâce aux boutons de petit incrément de la page d'accueil.

Une fois qu'un suiveur a quitté le véhicule de tête et n'y est plus associé, les petits incréments sont supprimés et la position du point d'origine revient au dernier emplacement enregistré au moment de la sélection du bouton Définir point d'origine. Si le véhicule de tête ou le suiveur veut conserver la position incrémentée, il faut sélectionner à nouveau le bouton Définir point d'origine avant de quitter le mode guidage.

NOTE: Les boutons de petit incrément situés sur le levier de commande multifonction (B, C) ne sont pas disponibles sur toutes les machines.

RW00482,000052C-28-07OCT15

Demande de déchargement—Leader



PC16318—UN—03DEC12

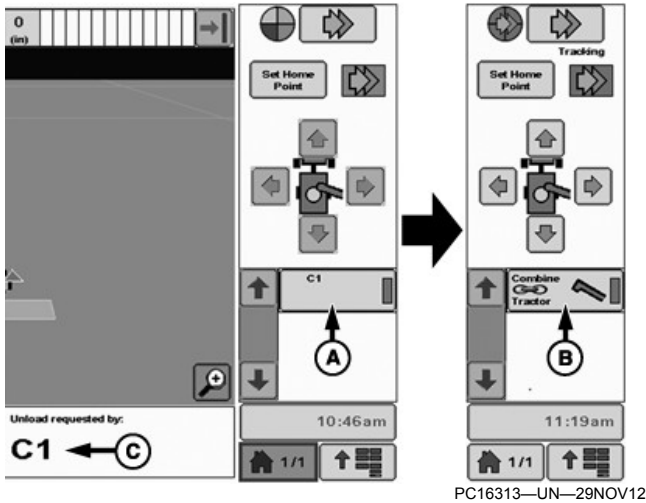
- A—Bouton de Demande suiveur
- B—Bouton d'annulation de la demande

Lorsqu'un déchargement est nécessaire, le leader sélectionne le bouton de Demande suiveur (A) pour avertir le suiveur. Le suiveur doit accepter la demande de connexion du tracteur à la moissonneuse-batteuse.

Le leader peut annuler la demande en sélectionnant le bouton d'annulation de la demande (B).

RW00482,00000BF-28-03DEC12

Demande de déchargement—Suiveur



- A—Bouton de demande de déchargement
- B—Bouton connecté
- C—Barre d'état du suiveur

Un bouton de demande (A) apparaît une fois qu'un leader fait une demande de déchargement au suiveur.

NOTE: Le nom du leader s'affiche sous Déchargement demandé par (C).

Le suiveur accepte la demande en sélectionnant le bouton de demande. Une fois que la demande est acceptée, le bouton de demande (A) devient un bouton connecté (B) et affiche que la moissonneuse-batteuse a été acceptée par le tracteur. La demande peut être annulée en appuyant sur le bouton connecté.

RW00482,00000BB-28-29NOV12

Configuration—Données partagées Machine Sync

Configuration des ressources



Bouton Menu

PC8663—UN—29APR15

1. Sélectionner le bouton Menu.



Bouton GreenStar™

PC12685—UN—29APR15

2. Sélectionner le bouton GreenStar™.



Touche programmable Ressources

PC8676—UN—05AUG05

3. Sélectionner la touche programmable Ressources.

Le client, l'exploitation, la parcelle et la tâche doivent être identiques sur toutes les consoles pour permettre la transmission et la réception des cartes de couverture et des lignes de guidage. Les paramètres globaux de clients, d'exploitations ou de parcelles (- - -) ne sont pas pris en charge pour les fonctionnalités de données partagées. La tâche "Documentation désact" n'autorise pas le partage des données.

NOTE: Il n'est pas nécessaire que les opérations (touche programmable Documentation) soient identiques pour permettre le partage de carte de couverture et de lignes de guidage.

Toutes les consoles GS3 2630 définies pour le partage doivent utiliser les mêmes paramètres de langue (Ex: Français) pour éviter qu'il y ait des différences de clavier et d'orthographe.

HC94949,0000AFF-28-17FEB17

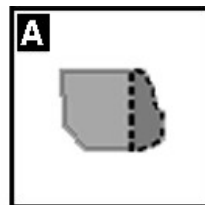
Configuration des données partagées Machine Sync



Bouton Menu

PC8663—UN—29APR15

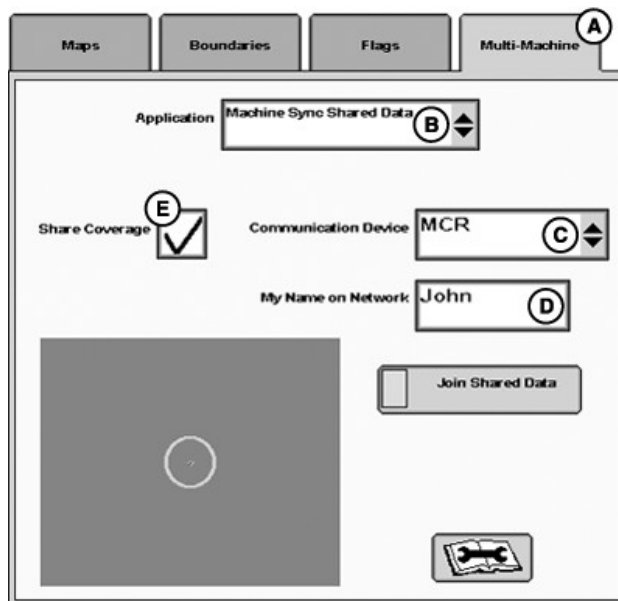
1. Sélectionner le bouton Menu.
2. Sélectionner le bouton GreenStar™.



Touche programmable Cartographie

PC8672—UN—08DEC14

3. Sélectionner la touche programmable Cartographie.



PC21349—UN—13JUL15

- A—Onglet Multi-Machine
- B—Menu déroulant Application
- C—Menu déroulant Dispositif de communication
- D—Mon nom sur le réseau
- E—Case à cocher Partage de couverture

4. Sélectionner l'onglet Multi-Machine (A).

NOTE: Le fait de sélectionner les pointillés (- - -) ou l'automatisation Machine Sync à partir du menu déroulant Application ne désactive pas les fonctionnalités de données partagées Machine Sync.

5. Sélectionner Données partagées Machine Sync dans le menu déroulant Application (B).

6. Sélectionner le dispositif de communication dans le menu déroulant (C).

- Sélectionner MCR pour un partage via radio de communication machine (MCR).
- Sélectionner MTG pour un partage sur le réseau JDLink™ à l'aide d'une passerelle télématique modulaire (MTG).

NOTE: MTG nécessite un abonnement JDLink™. Pour de plus amples informations, voir le concessionnaire John Deere.

7. Entrer Mon nom sur le réseau (D).

NOTE: Le fait de sélectionner Partage de couverture (E) transmet instantanément la couverture cartographique aux autres machines. S'assurer que le client, l'exploitation et la tâche ont été sélectionnés et que la couverture est bien à jour avant de sélectionner Partage de couverture.

8. Pour permettre la transmission et la réception de la couverture cartographique et des lignes de guidage sur la console, sélectionner la case à cocher Partage de couverture.

HC94949,0000B00-28-17FEB17

C—Couverture
D—Chevauchement

Lorsque la case à cocher Partage de couverture est sélectionnée, la légende de carte affiche des couleurs de légende différentes pour la couverture partagée et le chevauchement de couverture partagée. Les couleurs de légende ne peuvent pas être modifiées.

Les limites de parcelles ne peuvent pas être partagées via Machine Sync. Le contrôle de sections est en mesure de fonctionner sans bordure, mais le contrôle de bout de champ exige une bordure stockée sur la console. Chaque console nécessite les mêmes informations de configuration pour utiliser les bordures.

Avec des bordures, le calcul des acres restants ne calcule pas pour la couverture partagée. Les totaux et les acres restants sont basés sur une seule couverture de machine enregistrée sur la console.

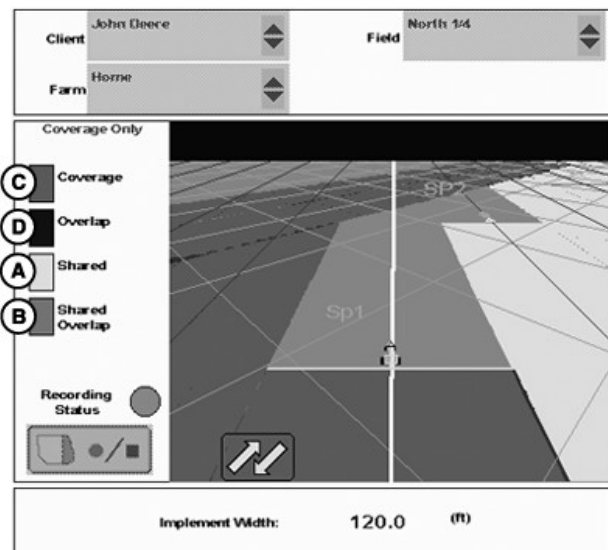
RW00482,000051E-28-30NOV15

Partage de carte de couverture



PC20617—UN—18DEC14

Case à cocher Partage de couverture



PC21643—UN—23SEP15

A—Couverture partagée
B—Chevauchement partagé

JDLink est une marque commerciale de Deere & Company

Utilisation des données partagées Machine Sync

Liaison Données partagées

Name on Network	Operator	Last Updated	Age	Client	Farm	Field	Task
C2	rrr			Jensen	Jensen Farm	Jensen Field	g

PC21379—UN—17JUL15

MCR – Liaison Données partagées

Name on Network	Operator	Last Update	Age	Client	Farm	Field	Task
R4038	big farm	north	2m2a	Pre-emerge Spraying			

PC21380—UN—17JUL15

MTG – Liaison Données partagées

- A—Bouton Liaison
- B—Bouton Actualiser
- C—Bouton Filtrer/Trier
- D—Temporisateur

La fonction Liaison Données partagées permet à l'opérateur de rechercher d'autres machines sur des réseaux radio de communication machine (MCR) ou passerelle télématique modulaire (MTG) et de se connecter à un réseau avec des paramètres de client, d'exploitation, de parcelle et de tâche identiques. Une fois le réseau trouvé, sélectionner le bouton Liaison (A). La fonction Liaison Données partagées réduit le temps

nécessaire à la saisie manuelle des informations relatives au client, à l'exploitation, la parcelle et la tâche. Elle permet également d'éviter des problèmes de connexion du fait d'une orthographe incorrecte, d'opérateurs non familiarisés avec le lieu géographique, ou ne maîtrisant pas les fonctionnalités de communication.

NOTE: La fonction Liaison Données partagées est disponible uniquement avec une activation Machine Sync. Field Locator se base sur les limites de parcelle pour notifier un opérateur lorsqu'il entre dans une parcelle ou qu'il en sort. La fonction Liaison Données partagées fournit des fonctionnalités différentes de celles de Field Locator.

Les trois modes de la fonction Liaison Données partagées:

- Sélectionner un menu déroulant client, exploitation, parcelle quelconque, puis sélectionner Liaison.
- Sélectionner le bouton d'indicateur d'état, puis sélectionner le bouton Liaison Données partagées. (Se reporter à Indicateur d'état pour plus d'informations.)
- Sélectionner le bouton Menu > bouton GreenStar™ > touche programmable Cartographie > Onglet Multi-Machine > Données partagées Machine Sync dans le menu déroulant Application > bouton Liaison partagée.

Name on Network	Operator	Last Update	Age	Client	Farm	Field	Task
R4038	big farm	north	2m2a	Pre-emerge Spraying			

PC24000—UN—30MAR17

Liste de réseaux

- A—Bouton Liaison

La page Liaison Données partagées actualise

GreenStar est une marque commerciale de Deere & Company

automatiquement la liste des réseaux après son ouverture. Patienter pour que la console transmette la demande de données de client, d'exploitation, de parcelle disponibles aux autres machines sur le réseau. Le fait de sélectionner Liaison (A) copie les informations de client, d'exploitation, de parcelle et de tâche à partir de la console partagée vers la console locale.

Temps d'actualisation

- MCR peut prendre jusqu'à 3 secondes. Le bouton Actualiser est désactivé lors de l'actualisation.
- MTG peut prendre jusqu'à 2,5 minutes. Les boutons Actualiser et Filtrer/Trier sont désactivés lors de l'actualisation. Un Temporisateur affiche le temps d'actualisation restant.

Filtrer/Trier la liste



Bouton Filtrer/Trier

PC21648—UN—29SEP15

Le bouton Filtrer/Trier est disponible uniquement pour les réseaux MTG et permet à l'opérateur de rechercher d'autres machines en fonction de leur distance, âge, ou parcelle et tâche. Les résultats sont affichés en fonction de l'âge, la distance ou alphabétiquement par client, exploitation, parcelle et tâche.

PC24001—UN—30MAR17

- A—Zone de saisie Distance
B—Zone de saisie Âge
C—Menu déroulant Trier
D—Bouton Distance la plus proche
E—Bouton Le plus récent
F—Bouton Accepter

Pour filtrer/trier la liste de données partagées, procéder comme suit:

Entrer les paramètres manuellement.

1. Entrer la distance (A).

2. Entrer l'âge (B).

3. Sélectionner une option dans le menu déroulant Trier (C).

4. Sélectionner Accepter (F).

Sélectionner un filtre présélectionné. Ces boutons de filtre présélectionné ont les paramètres suivants:

- Bouton Distance la plus proche (D)
 - Âge = 60 jours
 - Distance = 10 mi
 - Tri = Distance
- Bouton Le plus récent (E)
 - Âge = 14 jours
 - Distance = 60 mi
 - Tri = Âge

Liaison Carte de couverture partagée

PC24880—UN—18OCT17

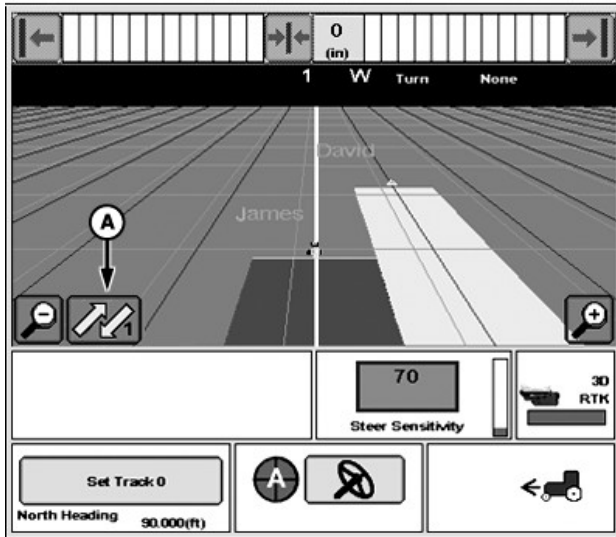
Liaison Carte de couverture partagée

A—Couverture existante

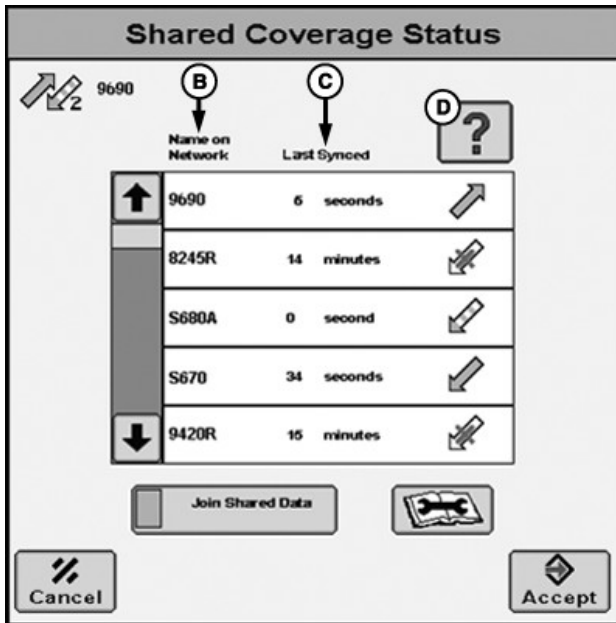
Après avoir saisi manuellement les informations sur le client, l'exploitation, la parcelle et la tâche, l'utilisateur est invité à rejoindre la couverture partagée. Si la couverture existante (A) indique "Non", la console locale de l'utilisateur n'a pas de couverture.

HC94949.0000C94-28-21NOV17

Indicateur d'état



PC21358—UN—16JUL15



PC21360—UN—14JUL15

- A—Indicateur d'état
B—Nom sur le réseau
C—Dernière synchronisation
D—Bouton Aide (?)

Indicateur d'état (A) affiche deux flèches et le nombre de machines en cours de partage. La flèche vers la gauche représente les données partagées sortantes et la flèche vers la droite, les données partagées entrantes. Pour ouvrir la page État de couverture partagée, sélectionner l'indicateur d'état.

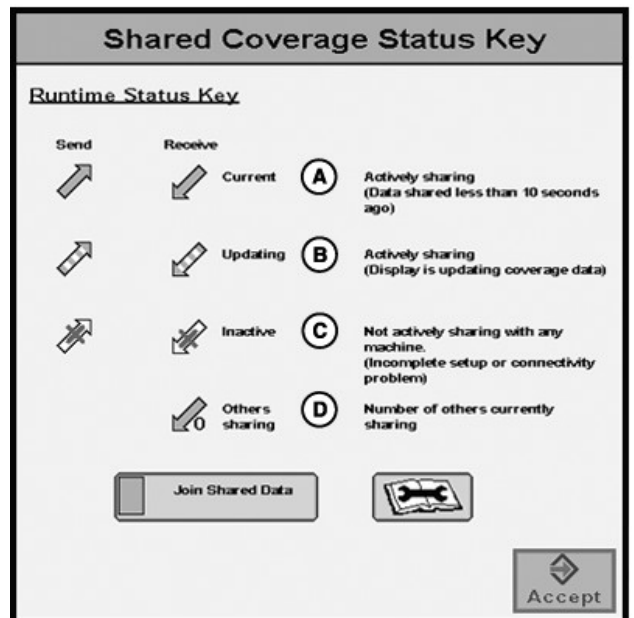
État de couverture partagée

État de couverture partagée affiche les machines par Nom sur le réseau (B) (jusqu'à huit caractères) et Dernière synchronisation (C). Dernière synchronisation est le temps écoulé depuis que les messages ont été envoyés ou reçus. Les machines sont triées selon les critères suivants:

1. Premier tri:
 - a. La machine
 - b. Machines non connectées pendant moins de 15 min (900 s)
 - c. Machines en cours de mise à jour
 - d. Machines actuellement connectées
 - e. Machines non connectées pendant plus de 15 min (900 s)
2. Deuxième tri:
 - Ordre alphabétique (Nom sur le réseau)
3. Troisième tri:
 - Numéro de série

Pour afficher la touche État de couverture partagée, sélectionner le bouton Aide (?) (D).

Touche État de couverture partagée



PC21359—UN—14JUL15

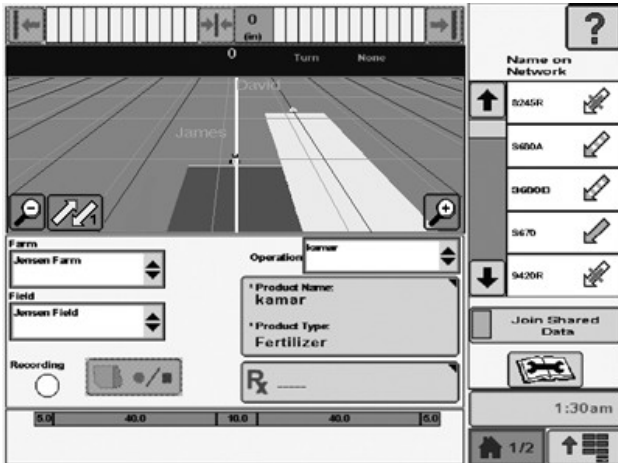
- A—Actuel
B—Mise à jour
C—Inactif
D—Autres en partage

- Actuel (A)—Partage en cours. Des données ont été partagées il y a moins de 10 secondes.
- Mise à jour (B)—Partage en cours. La console est en train d'envoyer ou de recevoir des données de couverture.
- Inactif (C)—Pas de partage en cours avec la machine. Configuration incomplète ou problème de connectivité.
- Autres en partage (D)—Nombre d'autres en cours de partage.

(Se référer aux Diagnostics pour plus de détails et pour le dépannage.)

HC94949,0000B02-28-10FEB17

Gestionnaire de présentation



PC21361—UN—15JUL15

Pour faciliter le fonctionnement, utiliser le gestionnaire de présentation pour configurer la page d'accueil de la console pour des opérations spécifiques.

(Pour plus d'informations, se reporter au livret d'entretien de la console GreenStar™ 3 2630.)

RW00482,000051C-28-01OCT15

Effacement des cartes de couverture partagée

L'effacement de la couverture efface uniquement la couverture partagée et locale sur cette console spécifique. En raison de la probabilité de plusieurs opérateurs et machines dans une parcelle, il existe un risque de partage accidentel de la part d'une machine d'une carte de couverture ancienne ou indésirable à d'autres machines.

Radio de communication machine (MCR)

Les données de couverture sont conservées sur les consoles individuelles. Effacer la couverture sur toutes les consoles au sein d'un réseau MCR en même temps pour éliminer le risque de partage accidentel de cartes de couverture anciennes ou indésirables.



Bouton Menu

PC8663—UN—29APR15

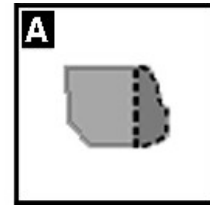
1. Sélectionner le bouton Menu.



Bouton GreenStar™

PC12685—UN—29APR15

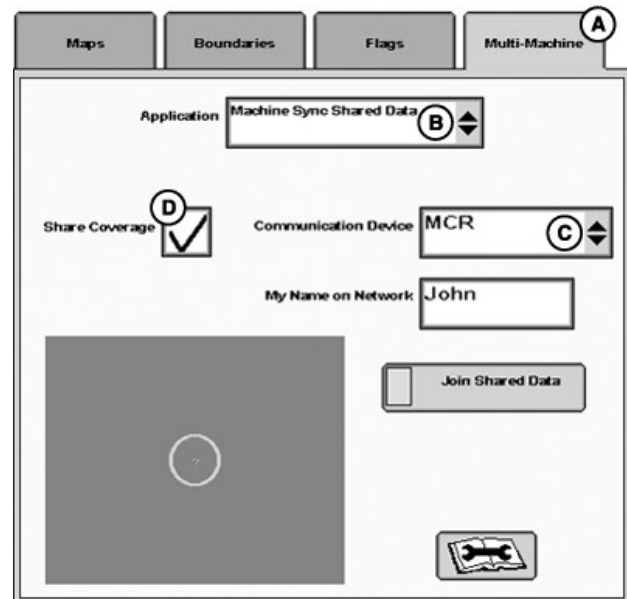
2. Sélectionner le bouton GreenStar™.



Touche programmable Cartographie

PC8672—UN—08DEC14

3. Sélectionner la touche programmable Cartographie.



PC21657—UN—01OCT15

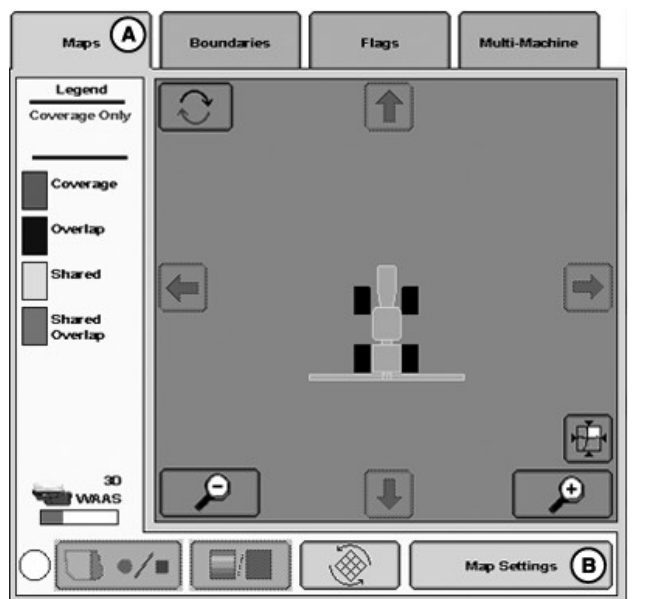
A—Onglet Multi-Machine

B—Menu déroulant Application

C—Menu déroulant Dispositif de communication

D—Case à cocher Partage de couverture

4. Sélectionner l'onglet Multi-Machine (A).
5. Sélectionner Données partagées Machine Sync dans le menu déroulant Application (B).
6. Sélectionner MCR dans le menu déroulant Dispositif de communication (C).
7. Décocher Couverture partagée (D).

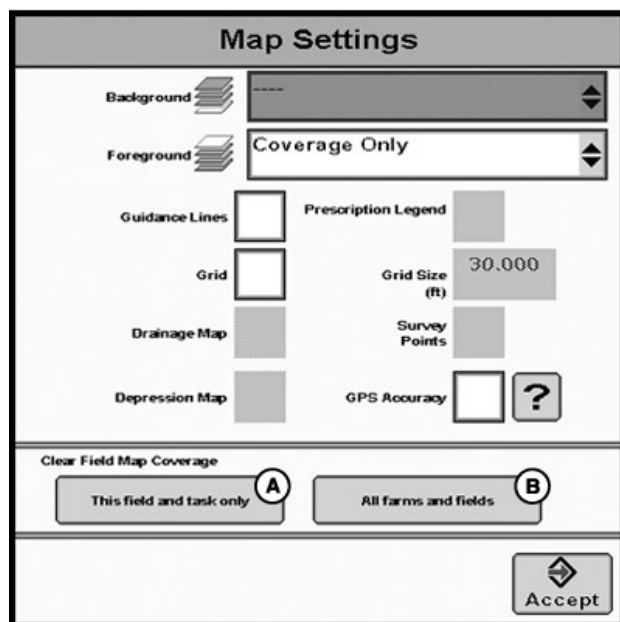


PC23701—UN—10FEB17

Onglet Cartes

A—Onglet Cartes
B—Bouton Paramètres cartographiques

8. Sélectionner l'onglet Cartes (A).
9. Appuyer sur le bouton Paramètres cartographiques (B).



PC23700—UN—10FEB17

Paramètres de carte

A—Bouton Cette parcelle et tâche uniquement
B—Bouton Toutes fermes et parcelles

10. Sélectionner soit le bouton Cette parcelle et tâche uniquement (A) soit le bouton Toutes fermes et parcelles (B).



PC23702—UN—10FEB17

Effacer Couverture de carte de parcelle

A—Bouton Accepter

11. Sélectionner le bouton Accepter (A).

Une fois que toutes les consoles dans le réseau sont effacées, sélectionner la case à cocher Couverture partagée pour reprendre le partage.

Passerelle télématique modulaire (MTG)

Les données de couverture partagée sont conservées pendant 14 jours à partir du moment où le client, l'exploitation, la parcelle et la tâche ont été sélectionnés en dernier et le Partage de couverture a été activé.

- John Deere conserve uniquement les points de couverture partagée des consoles individuelles.
- John Deere ne renvoie pas la couverture à la console ayant créé la couverture.
- L'utilisation de la méthode MCR d'effacement de couverture ne fonctionne pas pour la MTG. Les points de couverture partagée sont retéléchargés vers la console.

Recommandation:

- Ne pas utiliser les boutons Effacer la couverture sur la console en cas d'utilisation de Machine Sync avec une MTG.
- Pour de multiples applications dans une parcelle, modifier le nom de la tâche.

Par exemple, pour de multiples applications de pulvérisation de postlevée ou d'engrais dans une parcelle, réviser le nom de la tâche comme par ex. "Pulvérisation 2 de postlevée" ou "Pulvérisation de postlevée 09/09/2015". Cela garantit que toutes les machines ont une carte de couverture vierge et ne peuvent pas accidentellement partager une ancienne couverture en joignant le réseau.

HC94949,0000C63-28-04DEC17

Partage de lignes de guidage

NOTE: Pour la fonctionnalité des données de partage des cartes de couverture et des lignes de guidage de machines John Deere, la précision des cartes de couverture et les lignes de guidage partagées dépend du niveau de précision du récepteur StarFire™. La précision du partage des cartes de couverture et des lignes de guidage augmente avec le niveau de précision du récepteur.

Modes de guidage compatibles

Seules les lignes de guidage rectilignes sont partagées entre les consoles lorsque des paramètres de client, d'exploitation, de parcelle et de tâche identiques sont sélectionnés. Les décalages sont envoyés avec la ligne de guidage et sont conservés par les consoles réceptrices. Les lignes de guidage rectilignes peuvent être créées en utilisant toute méthode appropriée.

Les lignes de guidage génèrent à partir du Passage 0 en fonction de l'espacement des passages de la console réceptrice. Si des machines ont un espacement des passages différent, il est recommandé de faire fonctionner ces machines dans différentes zones de la parcelle. Si des machines avec un espacement des passages différent doivent fonctionner dans la même zone de la parcelle, utiliser le décalage pour aligner chaque passage.

(Pour connaître les instructions de création d'une ligne de guidage, consulter le livret d'entretien de la console GreenStar™ 3 2630.)

Partage d'une ligne de guidage



Bouton Menu

PC8663—UN—29APR15

1. Sélectionner le bouton Menu.



Bouton GreenStar™

PC12685—UN—29APR15

2. Sélectionner le bouton GreenStar™.



PC21148—UN—11MAY15

Touche programmable Guidance

3. Sélectionner la touche programmable Guidance.



PC21362—UN—08OCT15

Bouton Définir Passage 0

4. Sélectionner le bouton Définir passage 0.

PC21363—UN—15JUL15

A—Menu déroulant Passage 0 actuel

B—Bouton Partage ligne AB

5. Sélectionner la ligne de guidage dans le menu déroulant Passage 0 actuel (A).

6. Sélectionner le bouton Partage ligne AB (B).

Pour les réseaux radio de communication machine (MCR), le centre de messages informe l'opérateur que la ligne de guidage a été envoyée et affiche AB partagée. Aucun accusé de réception n'est affiché informant que d'autres consoles ont reçu la ligne de guidage en raison de la vitesse et de la fiabilité MCR.

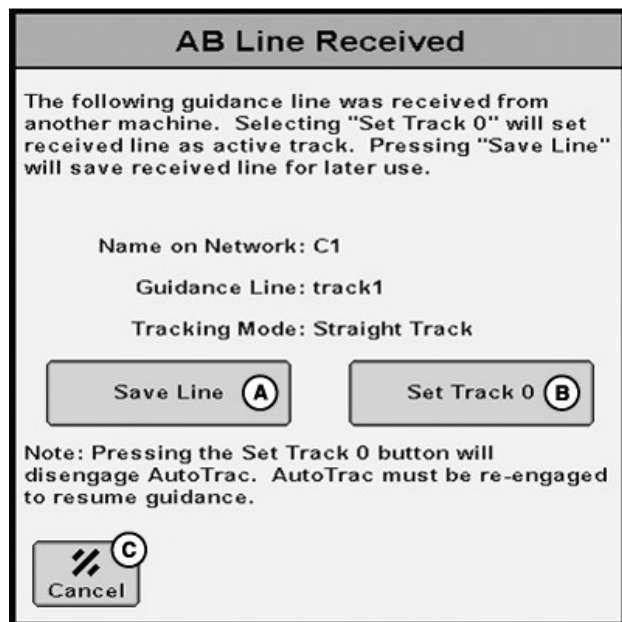
Pour les réseaux passerelle télématique modulaire (MTG), partage d'état s'affiche dans le centre de messages après avoir sélectionné le bouton Partage ligne AB.

- Partage—Envoi de ligne de guidage à John Deere pour l'utilisation des autres consoles avec une configuration correspondante. Après avoir

sélectionné le bouton Partage ligne AB, l'état est affiché pendant 30 secondes ou jusqu'à ce que la console émettrice reçoive un accusé de réception de la console réceptrice.

- Échec AB—Ligne de guidage pas reçue par John Deere. L'état est affiché pendant 30 secondes après l'échec.
- AB partagée—Ligne de guidage envoyée avec succès. L'état est affiché pendant 10 secondes après que le partage est reconnu.

Réception d'une ligne de guidage



PC21701—UN—08OCT15

- A—Bouton Enregistrer ligne
B—Bouton Définir Passage 0
C—Bouton Annuler

Les lignes de guidage sont conservées pendant 14 jours à compter de leur dernier envoi. Les consoles ayant des paramètres de client, d'exploitation, de parcelle et de tâche identiques recevront les lignes de guidage. Chaque fois qu'une ligne de guidage inchangée est envoyée, le message Ligne AB reçue est affiché. En cas de partage d'une ligne de guidage inchangée partagée précédemment, le message ne s'affiche pas. Si une ligne de guidage est modifiée (un changement est fait) et renvoyée, le message Ligne AB reçue apparaît sur les autres consoles avec une configuration correspondante.

Après que l'utilisateur de la console émettrice sélectionne le bouton Partage ligne AB, le message Ligne AB reçue apparaît sur la console réceptrice.

Pour utiliser ultérieurement la ligne de guidage reçue, sélectionner le bouton Enregistrer ligne (A). La ligne est enregistrée vers la liste de lignes de guidage rectilignes. AutoTrac™ continue de fonctionner, sauf en cas

d'enregistrement d'une ligne ayant le même nom que celle qui est en cours d'utilisation.

NOTE: Si la ligne reçue a le même nom qu'une ligne existante, la ligne reçue est renommée. Par exemple, Pass1 est renommée Pass1_001.

Pour régler la ligne de guidage reçue sur Passage 0 actif, sélectionner le bouton Définir Passage 0 (B). La ligne est enregistrée vers la liste de lignes de guidage rectilignes. Le fait de sélectionner le bouton Définir passage 0 désactive AutoTrac™, qui devra être réactivé pour recommencer à fonctionner.

(Se reporter au livret d'entretien de la console GreenStar™ 3 2630 pour utiliser AutoTrac™.)

Pour ignorer la ligne partagée, sélectionner le bouton Annuler (C).

HC94949,0000C84-28-04DEC17

Pannes et remèdes

Diagnostics de l'automatisation Machine Sync—Véhicule de tête (moissonneuse-batteuse)

View Machine Sync (A)

Conditions (B)	Status (C)
Machine Sync License	Yes
Leader Role Selected	Yes
Leader Mode Active	Yes
Network Configured Properly	Yes
Leader GPS Accuracy	Yes
Leader and Follower Communicating	Yes
Speed of Leader	Yes
Leader in Forward Gear	Yes
Road Transport Mode Off	N/A

PC14387—UN—15DEC11

Page de diagnostics

A—Vue
B—Conditions
C—État

Sélectionner le bouton Menu > Bouton GreenStar™ > Touche programmable Diagnostics > Machine Sync dans le menu déroulant Vue (A).

Si toutes Conditions (B) indique Non ou comprend des lignes en pointillés dans l'État (C), il faut vérifier et corriger ce problème pour que Machine Sync puisse fonctionner correctement.

RW00482,0000569-28-08OCT15

Diagnostics de l'automatisation Machine Sync—Véhicule suiveur (tracteur)

Read the latest Operator Manual prior to operation. To obtain a copy, see your dealer or visit www.StellarSupport.com.

View Machine Sync (A)

State (B)	Conditions (C)	Status (D)
	Machine Sync License, AutoTrac License Machine Sync Mode Selected Follower Role Selected	Yes, Yes Yes Yes
	Steer Control TECU Communication Check Speed Control (Supported, Reserved, Security)	Yes Yes Yes, Yes, Yes
	Network Configured Properly AutoTrac Integrated Installed Operator in Seat	Yes Yes Yes
	Steer On/Off	Yes
	Leader and Follower Communicating	Yes
	Follower GPS Accuracy Follower in Forward Gear Heading and Speed of Follower Follower in Operational Zone Valid Home Point Leader Ready Resume Switch Pressed and Steering Ready	Yes Yes Yes, Yes Yes Yes Yes Yes, Yes

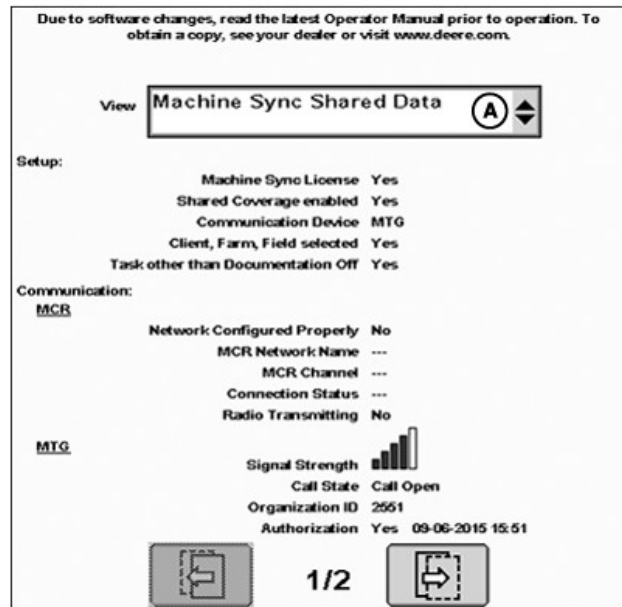
PC16126—UN—25OCT12

A—Vue
B—État
C—Conditions
D—État

Si l'état (D) d'une rubrique indique Non ou contient des lignes en pointillés, il faut vérifier et corriger ce problème pour que Sync Machine puisse fonctionner correctement.

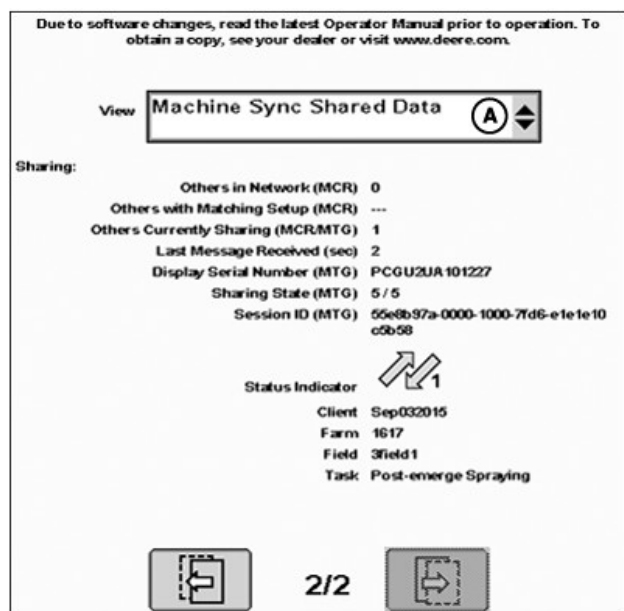
RW00482,0000568-28-08OCT15

Diagnostics des données partagées Machine Sync



PC21650—UN—01OCT15

Page 1 des diagnostics des données partagées



PC21651—UN—01OCT15

Page 2 des diagnostics des données partagées

A—Menu déroulant Affichage

Sélectionner le bouton Menu > Bouton GreenStar™ > Touche programmable Diagnostics > sélectionner Données partagées Machine Sync dans le menu déroulant Vue.

Configuration		
Licence Sync Machine	Y a-t-il bien une activation John Deere Sync Machine sur cette console?	Si ce n'est pas le cas, acquérir une activation de Sync machine John Deere auprès du concessionnaire.
Partage de couverture activé	La case Partage de couverture est-elle cochée?	Si ce n'est pas le cas, accéder à Cartographie > Multi-Machine > Données partagées Machine Sync > sélectionner Partage de couverture.
Dispositif de communication	Quel est le dispositif de communication sélectionné dans la page de configuration des données partagées?	Si des pointillés (- -) apparaissent, accéder à Cartographie > Multi-Machine > Données partagées Machine Sync > sélectionner un Dispositif de communication valide.
Client, Exploitation, Parcelle sélectionnés	Y a-t-il un intitulé valide dans les zones de saisie Client, Exploitation et parcelle?	Si ce n'est pas le cas, accéder à Ressources > sélectionner un intitulé valide pour Client, Exploitation, et Parcelle. Les pointillés (- -) ne fonctionnent pas.
Tâche autre que "Documentation désactivée"	Y a-t-il un intitulé valide dans la zone de saisie Tâche et y a-t-il une tâche autre que "Documentation désactivée"?	Si ce n'est pas le cas, accéder à Ressources > sélectionner une Tâche valide. Documentation désactivée ne fonctionne pas.
Communication—MCR		
Réseau configuré correctement	Le réseau MCR est-il correctement configuré?	Si ce n'est pas le cas, accéder à Équipement > Réseau > configurer correctement le réseau MCR. (Se reporter à Configuration du réseau ou consulter le livret d'entretien de la Radio de communication machine pour plus d'informations.)
Nom du réseau MCR	Nom du réseau MCR, tel qu'indiqué sur la page de configuration Réseau.	Si des pointillés (- -) apparaissent, l'opérateur doit reconfigurer correctement le réseau. (Se reporter à Configuration du réseau ou consulter le livret d'entretien de la Radio de communication machine pour plus d'informations.)

Pannes et remèdes

Canal MCR	Lettre du canal, tel qu'indiqué sur la page de configuration Réseau.	Si elle n'est pas indiquée, l'opérateur doit reconfigurer correctement le réseau. (Se reporter à Configuration du réseau ou consulter le livret d'entretien de la Radio de communication machine pour plus d'informations.)
État de la connexion	État de la connexion, tel qu'indiqué sur la page de configuration Réseau. Les États possibles sont: Non connecté, En cours de connexion ou Connecté.	Si Non connecté est indiqué, l'opérateur doit reconfigurer correctement le réseau. (Se reporter à Configuration du réseau ou consulter le livret d'entretien de la Radio de communication machine pour plus d'informations.)
Transmission radio	La MCR transmet-elle des données?	Si ce n'est pas le cas, consulter la Page 4 de diagnostic Réseau. Remarque: si "Paquet Tx" contient des pointillés ou une valeur. Si des pointillés apparaissent, consulter le livret d'entretien de la Radio de communication machine pour plus d'informations.
Communication—MTG		
Intensité du signal	Intensité du signal, tel qu'indiqué sur la page 2 de diagnostic Réseau	En l'absence d'un signal, vérifier les connexions Ethernet et si la machine a une bonne visibilité du ciel. Les clients doivent contacter leur concessionnaire John Deere. Les concessionnaires doivent consulter le manuel technique JDLink™ pour d'autres diagnostics.
État de l'appel	État de l'appel MTG (Prêt, Ouvert, ou Fermé)	Si des pointillés (- - -) sont indiqués, contacter le concessionnaire John Deere. Les concessionnaires doivent consulter le livret d'entretien de la radio de communication machine pour d'autres diagnostics.
ID organisation	L'ID d'organisation JDLink™/MyJohnDeere auquel la MTG est attribuée.	Si des pointillés (- - -) sont indiqués, vérifier que la MTG est correctement configurée et attribuée à une organisation.
Autorisation	Les messages d'autorisation permettent à la console de se connecter à John Deere et John Deere envoie des données d'horodatage affichant les expirations d'autorisation. L'horodatage augmente légèrement à mesure que la console continue de recevoir son autorisation de sécurité.	Si l'autorisation affiche "Non" ou des erreurs, la MTG peut ne pas disposer d'un abonnement JDLink™ valide ou avoir un problème de connexion à John Deere.
Partage		
Autres sur le réseau (MCR)	Nombre d'autres machines qui sont connectées au sein du réseau MCR.	Si des pointillés sont indiqués (- - -), vérifier que les autres machines sont configurées correctement. Les détails de machine peuvent être affichés via Équipement > onglet Réseau.
Autres avec configuration correspondante (MCR)	Nombre de machines, au cours des 10 secondes qui précèdent, qui sont connectées au sein d'un réseau MCR et ont les mêmes paramètres Client, Exploitation, Parcelle et Tâche sélectionnés, et Partage couverture activés.	Si des pointillés sont indiqués (- - -), vérifier si les autres machines sont configurées correctement pour les données partagées Machine Sync.
Autres en partage actuellement (MCR ou MTG)	Nombre de machines, au cours des 10 secondes qui précèdent, qui sont connectées ensemble et ont les mêmes paramètres Client, Exploitation, Parcelle et Tâche sélectionnés.	Si des pointillés sont indiqués (- - -), vérifier si les autres machines sont configurées correctement pour les données partagées Machine Sync.
Dernier message reçu	Nombre de secondes qui se sont écoulées depuis qu'un message quelconque ou donnée partagée a été reçu(e) sur la console locale. Maximum de 600 secondes. Lorsque la valeur dépasse 600 secondes, ">600 secondes" s'affiche.	Si des pointillés sont indiqués (- - -), vérifier que les autres machines sont configurées correctement. Si 0 est indiqué, les machines précédemment en partage ont peut-être quitté la parcelle.
Numéro de série de la console (MTG)	Numéro de série de la console utilisé pour établir la communication avec John Deere et d'autres machines.	Utilisé par John Deere pour dépanner la connexion de la console si un problème survient.
Partage d'état (MTG)	Affiche le point du réseau John Deere auquel la console tente de se connecter.	Utilisé par John Deere pour dépanner la connexion de la console si un problème survient.

ID session (MTG)	Identificateur unique de la console pour transférer la connexion à John Deere.	Utilisé par John Deere pour dépanner la connexion de la console si un problème survient.
------------------	--	--

JDLINK est une marque commerciale de Deere & Company

CZ76372,0000788-28-17FEB17

Pannes et remèdes

1. **Sur la console du véhicule suiveur, l'état de Machine Sync est à l'état persistant 1 portion.**
 - a. Naviguer jusqu'à la page de diagnostics Machine Sync.
 - b. L'équipement doit être défini en tant que Tracteur, ce qui fait passer le véhicule en mode Suiveur.
 - c. Effectuer un démarrage à froid. Tourner la clé du tracteur sur arrêt. Débrancher la console du faisceau de montant d'angle pendant 10 secondes. Remettre la console sous tension. Redémarrer le tracteur.
 - d. Vérifier que le bon logiciel est chargé dans les contrôleurs ACU et CLC du tracteur.
2. **Icône Machine Sync invisible sur la console.**
 - a. Vérifier que sur les deux consoles, le rôle est correctement sélectionné.
3. **Le véhicule suiveur ne peut pas voir la zone de fonctionnement.**
 - a. La machine doit avoir 3 portions de graphique circulaire d'état pour voir la zone de fonctionnement. Sélectionner le bouton de machine à état Machine Sync pour passer à 3 portions de graphique circulaire ou voir Véhicule suiveur bloqué à l'état 1 portion.
4. **La console du véhicule suiveur affiche le code de sortie "Impossible de commander vitesse".**
 - a. Pour les transmissions IVT™, PST, e23 et CQT: Vérifier que l'opérateur n'a pas modifié la vitesse prééglée en réglant le levier de commande ou la roue codeuse durant l'automatisation.
 - b. Tourner la clé du tracteur sur arrêt. Débrancher la console du faisceau de montant d'angle pendant 10 secondes. Remettre la console sous tension. Redémarrer le tracteur.
5. **Le suiveur ne peut pas acquérir la position cible.**
 - a. Vérifier que le véhicule suiveur avance plus vite que le véhicule de tête et que ce dernier ne s'éloigne pas brusquement du véhicule suiveur pendant l'acquisition.
 - b. Pour transmission IVT™: changer la vitesse prééglée du montant d'angle à une valeur supérieure de 3 à 13 km/h (2 à 8 mph) à la vitesse du véhicule de tête. Mettre le levier de commande sur 100 % de F1. Sélectionner l'interrupteur de rappel. Régler l'accélérateur à 100 %.
6. **Le véhicule suiveur a des problèmes de loupement.**
 - a. Ajuster les paramètres avancés AutoTrac™ du véhicule suiveur. Le paramètre recommandé pour la sensibilité de passage de cap est compris entre 60 et 70. Démarrer avec la sensibilité de cap, puis régler les autres paramètres si nécessaire.
 - b. Lorsque Machine Sync est inactif, observer les performances AutoTrac™ du véhicule de tête. Ajuster la sensibilité AutoTrac™ du véhicule de tête pour régler les performances.
 - c. Observer les performances du véhicule suiveur avec Machine Sync activé et l'AutoTrac™ du véhicule de tête désactivé. Si le véhicule suiveur fonctionne correctement, rechercher des problèmes sur le véhicule de tête.
7. **Le Suiveur a des problèmes de surtension.**
 - a. Ajuster la sensibilité de la vitesse dans les paramètres de Machine Sync.
8. **La commande de vitesse ne fonctionne pas sur la transmission IVT™.**

Pour assurer une acquisition réussie du point cible, procéder ainsi à chaque acquisition:

 - a. À l'aide de la roue du levier de commande, régler la vitesse F1 du montant d'angle à une vitesse supérieure de 3 à 13 km/h (2 à 8 mph) à celle du leader (en fonction de l'agressivité d'acquisition désirée.)
 - b. Réduire la position de l'accélérateur et mettre le levier de commande à 100 % de F1. Contrôler la vitesse à l'aide de l'accélérateur.
 - c. Positionner le tracteur à l'intérieur de la zone de fonctionnement dans une direction similaire à la moissonneuse-batteuse.
 - d. Appuyer sur le bouton de rappel. Régler l'accélérateur à 100 %.
 - e. Le véhicule suiveur doit réussir à acquérir le point d'origine.
9. **La console du véhicule suiveur affiche un message "Impossible de commander direction" quand on appuie sur le bouton de rappel.**
 - a. Une fois qu'on sort de l'automatisation, attendre au moins deux secondes que l'anomalie s'efface avant d'enclencher à nouveau le système Machine Sync.
10. **Le tracteur ne réussit pas l'essai de sécurité de commande de vitesse.**
 - a. Redémarrer le tracteur.

11. Le réseau ne fonctionne pas correctement.

- Se déconnecter du réseau, puis se reconnecter.
- Changer de canal de réseau en choisissant un canal inutilisé pour éviter les interférences radio.

12. Délai long lors du passage de l'état Inactif à l'état Prêt.

- Si le Signal partagé est utilisé, le changement d'état des machines peut prendre plus de temps. Les systèmes dotés de RTK sur le véhicule de tête et sur le véhicule suiveur changent plus rapidement d'état.

13. La console prend plus de 5 secondes pour répondre, et, dans certains cas, provoque la panne de la console. Par exemple, en réponse à des sélections de boutons, des changements de page, ou des mises à jour de l'écran.

- Réduire l'utilisation du processeur de la console en n'utilisant pas d'applications inutiles.
(Se reporter à Compatibilité des données partagées Machine Sync pour plus d'informations.)

RW00482,000052D-28-08OCT15

Codes de diagnostic—Contrôleur d'accoudoir (ACU)

Nom du code	Description	Cause
ACU 000158.04	Tension d'alimentation commutée de l'ACU basse	Tension d'alimentation commutée du contrôleur d'accoudoir inférieure à 9,0 V.
ACU 000177.17	Régime moteur limité dû à une huile froide	Régime moteur commandé supérieur à 1500 tr/mn et température d'huile de transmission inférieure à 5 °C (23 °F).
ACU 000237.02	Conflit de données de sécurité NIV	Le numéro d'identification du véhicule (NIV) ne correspond pas à celui fourni par les autres contrôleurs.
ACU 000237.14	Sécurité NIV non activée	La sécurité du numéro d'identification du véhicule (NIV) n'a pas été activée.
ACU 000237.31	Absence de messages de sécurité NIV	Numéro d'identification du véhicule (NIV) non reçu des autres contrôleurs.
ACU 000581.07	La transmission ne répond pas à la commande	Pas de réponse du PTI aux requêtes du contrôleur d'accoudoir.
ACU 000628.02	Erreur de donnée de logiciel de fin de ligne de l'ACU	Défaillance de mémoire de fin de ligne au démarrage.
ACU 000628.12	Programmation de l'ACU	Le contrôleur ACU détecte une mise à jour de logiciel en cours d'exécution.
ACU 000629.11	Anomalie du contrôleur ACU	Échec de vérification de mémoire RAM au démarrage.
ACU 000629.12	Anomalie du contrôleur ACU	Échec d'exécution du logiciel du contrôleur d'accoudoir dans le délai accordé.
ACU 000630.02	Erreur de calibrage ACU/données non valides	Valeurs de calibrage erronées ou défaillance de mémoire de calibrage du contrôleur d'accoudoir.
ACU 000630.13	Erreur/absence de calibrage du contrôleur ACU	Le contrôleur ACU n'a jamais été calibré ou un calibrage incorrect a été enregistré.
ACU 000974.02	Conflit de tension des circuits de capteur de manette d'accélération	Conflit de tension entre les circuits 1 et 2 du capteur de manette d'accélération.
ACU 000974.03	Tension élevée du circuit du capteur de manette d'accélération	Tension élevée du circuit du capteur de manette d'accélération.
ACU 000974.04	Tension basse du circuit de capteur de manette d'accélération	Tension basse du circuit du capteur de manette d'accélération.
ACU 001079.03	Alimentation 1 du capteur ACU, tension élevée	Tension d'alimentation du capteur du contrôleur d'accoudoir élevée.
ACU 001079.04	Alimentation 1 du capteur ACU, tension faible	Tension d'alimentation du capteur du contrôleur d'accoudoir basse.
ACU 001080.03	Alimentation 2 du capteur ACU, tension élevée	Tension d'alimentation du capteur du contrôleur d'accoudoir élevée.
ACU 001080.04	Alimentation 2 du capteur ACU, tension faible	Tension d'alimentation 2 du capteur du contrôleur d'accoudoir faible.
ACU 001504.31	Opérateur absent alors que l'AutoTrac™ est actif	Présence de l'opérateur non détectée alors que l'AutoTrac est activé.
ACU 001745.14	Vérifications de démarrage incomplètes	L'opérateur amène le levier d'inverseur hors de la position de stationnement avant que tous les contrôleurs n'indiquent que les vérifications de démarrage sont terminées. Mouvement du véhicule entravé.
ACU 002000.09	Message ECU manquant	Le contrôleur d'accoudoir ne reçoit pas les messages requis de la part du contrôleur ECU.
ACU 002003.09	Message PTI ou PTP manquant	Le contrôleur d'accoudoir ne reçoit pas les messages requis du PTI ou du PTP.
ACU 002019.09	Absence de message XSA	Le contrôleur d'accoudoir ne reçoit pas les messages requis de la part du contrôleur XSA.

Pannes et remèdes

ACU 002020.09	Message du contrôleur du pont avant avec TLS et de la cabine à suspension manquant	Le contrôleur d'accouder ne reçoit pas les messages requis de la part du contrôleur du pont avant avec TLS et de la cabine à suspension.
ACU 002049.09	Message CAB manquant	Le contrôleur d'accouder ne reçoit pas les messages requis de la part du contrôleur CAB.
ACU 004310.09	Erreur de communication concernant l'automatisation du véhicule	Le contrôleur d'accouder ne reçoit pas les messages requis de la part de l'équipement. Revenir en position de stationnement et vérifier les branchements de l'équipement afin de tenter une restauration du système du véhicule.
ACU 004310.11	Défaut d'automatisation du véhicule	Automatisation de vitesse du véhicule interrompue suite à un message d'arrêt. Redémarrer le moteur pour tenter une restauration du système du véhicule.
ACU 004310.14	L'opérateur n'est pas présent pendant l'automatisation du véhicule	La présence de l'opérateur n'a pas été détectée pendant l'automatisation de la vitesse du véhicule. Redémarrer le moteur pour tenter une restauration du système du véhicule.
ACU 520283.14	État de suspension de l'automatisation	L'automatisation du véhicule est active alors que l'inverseur est en position de stationnement.
ACU 522149.14	Vitesse de roue limitée	Le problème ayant provoqué la limitation de vitesse est actif. Redémarrer le moteur pour y remédier.
ACU 522149.31	Vitesse de roue limitée	Le problème ayant provoqué la limitation de vitesse n'est pas actif. Pour y remédier, réduire la vitesse commandée en changeant la plage de vitesses ou la position du levier de sélection, ou amener l'inverseur en position de stationnement ou au neutre.
ACU 522189.02	Conflit dans les circuits de l'interrupteur séquentiel 3/4 iTEC™	Désaccord des contacts de l'interrupteur iTEC™ pour sélectionner la séquence 3/4.
ACU 522189.03	Circuits de l'interrupteur séquentiel 3/4 iTEC™, tension élevée	Tension élevée aux trois entrées de l'interrupteur séquentiel 3/4 iTEC™.
ACU 522189.04	Circuits de l'interrupteur séquentiel 3/4 iTEC™, tension basse	Tension basse aux trois entrées de l'interrupteur séquentiel 3/4 iTEC™.
ACU 522388.09	Erreur de communication de l'équipement	Le contrôleur d'accouder ne reçoit pas les messages requis de la part de l'équipement. Revenir en position de stationnement et vérifier les branchements de l'équipement afin de tenter une restauration du système du véhicule.
ACU 522390.09	Erreur de communication de l'équipement	Le contrôleur d'accouder ne reçoit pas les messages requis de la part de l'équipement. Revenir en position de stationnement et vérifier les branchements de l'équipement afin de tenter une restauration du système du véhicule.
ACU 522390.11	Défaut d'automatisation du véhicule	Automatisation de vitesse du véhicule interrompue suite à un message d'arrêt. Redémarrer le moteur pour tenter une restauration du système du véhicule.
ACU 523664.02	Conflit entre les interrupteurs de plage de vitesses 1 et 2	Lecture d'une même valeur par les interrupteurs des plages de vitesses 1 et 2.
ACU 523923.02	Conflit entre l'interrupteur et le capteur du levier de commande du distributeur auxiliaire I	Conflit entre l'interrupteur du levier de commande du distributeur auxiliaire I et la tension du capteur.
ACU 523923.03	Tension élevée du circuit de capteur de levier de commande de distributeur auxiliaire I	Tension élevée du capteur du levier de commande du distributeur auxiliaire I.
ACU 523923.04	Tension basse du circuit de capteur de levier de commande de distributeur auxiliaire I	Tension de capteur de levier de commande de distributeur auxiliaire I inférieure à 0,5 V.
ACU 523953.02	Conflit du circuit du capteur de levier de changement de vitesse IVT/ AutoPowr™	Conflit entre les tensions 1 et 2 du capteur de levier de changement de vitesse.
ACU 523953.03	Capteur de levier de changement de vitesse IVT/ AutoPowr™, tension élevée	Tension élevée du capteur de levier de changement de vitesse.
ACU 523953.04	Capteur de levier de changement de vitesse IVT/ AutoPowr™, tension basse	Tension basse dans le circuit du capteur du levier de changement de vitesse de la boîte IVT/ AutoPowr™.
ACU 523954.07	Anomalie du réglage de la plage de vitesses 1	Calibrage non valide pour la plage de vitesses 1.
ACU 523954.11	Conflit au niveau de la molette de pré-réglage des vitesses	Conflit du circuit de la molette de pré-réglage des vitesses.
ACU 523955.31	Surcharge du moteur en mode manuel	Charge trop élevée du moteur en mode manuel.
ACU 523960.17	Opérateur absent à basse vitesse	Présence de l'opérateur non détectée à basse vitesse.

Pannes et remèdes

ACU 523960.31	Fauteuil opérateur inoccupé durant la commande d'inverseur de marche	Opérateur absent et sens de marche commandé.
ACU 523961.02	Stationnement engagé en prise	Engagement du stationnement alors que le véhicule est en prise.
ACU 523961.07	Défaillance à l'engagement du frein de stationnement	Le statut du stationnement ne correspond pas au statut souhaité.
ACU 523962.31	Régime du pont avant incorrect (boîte IVT/AutoPowr™)	Régime du pont avant non valide.
ACU 523963.02	Conflit entre la tension et l'interrupteur de la plage de vitesses 1	Incompatibilité entre l'interrupteur de plage de vitesses 1 et la tension analogique.
ACU 523966.31	Mode retour à l'atelier de la transmission	Le mode retour à l'atelier de la transmission est activé.
ACU 523967.02	Conflit entre la tension et l'interrupteur de plage de vitesses 2	Incompatibilité entre l'interrupteur de plage de vitesses 2 et la tension analogique.
ACU 523968.02	Conflit dans les circuits de l'interrupteur 1/2 iTEC™	Désaccord des circuits de l'interrupteur 1/2 iTEC™.
ACU 523968.03	Circuits de l'interrupteur 1/2 iTEC™, tension élevée	Tension élevée aux trois entrées de l'interrupteur 1/2 iTEC™.
ACU 523968.04	Circuits de l'interrupteur 1/2 iTEC™, tension basse	Tension basse aux trois entrées de l'interrupteur 1/2 iTEC™.
ACU 524017.31	Interrupteur de neutre ou encoche de marche avant, tension non conforme	L'interrupteur n'indique pas clairement une position fermée ou ouverte.
ACU 524018.31	Erreur de transition point mort/ stationnement du levier d'inverseur sur console	Transition de la position du levier trop longue.
ACU 524019.31	Erreur de transition point mort/hors point mort du levier d'inverseur sur console	La transition de la position du levier dure plus de 5 secondes.
ACU 524020.31	Transmission en prise au démarrage	Le levier d'inverseur sur console n'était pas en position de STATIONNEMENT au démarrage.
ACU 524021.31	Conflit des interrupteurs de marche arrière	Défaillance d'un ou de plusieurs interrupteur(s) de marche arrière.
ACU 524101.02	Conflit du circuit de capteur/ interrupteur du levier de commande du relevage avant	Conflit entre l'interrupteur du levier de commande du relevage avant et la tension du capteur.
ACU 524101.03	Tension élevée du circuit de capteur de levier de commande du relevage avant	Tension élevée du circuit du capteur de levier de commande du relevage avant.
ACU 524101.04	Tension basse du circuit de capteur de levier de commande du relevage avant	Tension du circuit du capteur de levier de commande du relevage avant basse.
ACU 524102.02	Conflit du circuit de capteur/ interrupteur du levier de commande du distributeur auxiliaire V	Conflit entre l'interrupteur du levier de commande du distributeur auxiliaire V et la tension du capteur.
ACU 524102.03	Tension élevée du circuit de capteur de levier de commande de distributeur auxiliaire V	Tension du circuit du capteur de levier de commande de distributeur auxiliaire V élevée.
ACU 524102.04	Tension basse du circuit de capteur de levier de commande de distributeur auxiliaire V	Tension du circuit du capteur de levier de commande de distributeur auxiliaire V basse.
ACU 524103.02	Conflit du circuit de capteur/ interrupteur du levier de commande du distributeur auxiliaire IV	Conflit entre l'interrupteur du levier de commande du distributeur auxiliaire IV et la tension du capteur.
ACU 524103.03	Tension élevée du circuit de capteur de levier de commande de distributeur auxiliaire IV	Tension du circuit du capteur de levier de commande de distributeur auxiliaire IV élevée.
ACU 524103.04	Tension basse du circuit de capteur de levier de commande de distributeur auxiliaire IV	Tension du circuit du capteur de levier de commande de distributeur auxiliaire IV basse.
ACU 524104.02	Conflit du circuit de capteur/ interrupteur du levier de commande du distributeur auxiliaire III	Conflit entre l'interrupteur du levier de commande du distributeur auxiliaire III et la tension du capteur.
ACU 524104.03	Tension élevée du circuit de capteur de levier de commande de distributeur auxiliaire III	Tension élevée du circuit du capteur du levier de commande du distributeur auxiliaire III.
ACU 524104.04	Tension basse du circuit de capteur de	Tension du circuit du capteur de levier de commande de distributeur auxiliaire III basse.

	levier de commande de distributeur auxiliaire III	
ACU 524105.02	Conflit du circuit de capteur/ interrupteur du levier de commande du distributeur auxiliaire II	Conflit entre l'interrupteur du levier de commande du distributeur auxiliaire II et la tension du capteur.
ACU 524105.03	Tension élevée du circuit de capteur de levier de commande de distributeur auxiliaire II	Tension élevée du circuit du capteur du levier de commande du distributeur auxiliaire II.
ACU 524105.04	Tension basse du circuit de capteur de levier de commande de distributeur auxiliaire II	Tension basse du circuit du capteur du levier de commande du distributeur auxiliaire II.
ACU 524212.02	Conflit du circuit de capteur/ interrupteur du levier de commande du relevage arrière	Conflit entre l'interrupteur du levier de commande du relevage arrière et la tension du capteur.
ACU 524212.03	Circuit du capteur du levier de commande du relevage arrière, tension élevée	Tension élevée du circuit du capteur de levier de commande du relevage arrière.
ACU 524212.04	Circuit du capteur du levier de commande du relevage arrière, tension basse	Tension faible du circuit du capteur du levier de commande du relevage arrière.
ACU 524222.02	Conflit de circuit de l'interrupteur de rappel	Les positions MARCHÉ et ARRÊT génèrent les mêmes valeurs.
ACU 524224.02	Conflit du circuit de l'interrupteur de prise de force arrière	Les positions MARCHÉ et ARRÊT de l'interrupteur de prise de force arrière génèrent la même valeur.
ACU 524254.31	Défaillance dans le circuit d'activation de la transmission	Tension incorrecte dans le circuit d'activation de la transmission.

RW00482,000024A-28-03DEC13

Codes de diagnostic—Tableau électrique central de la cabine (CLC)

Nom du code	Description	Cause
CLC 000158.00	Tension d'alimentation commutée du CLC élevée	La tension d'alimentation commutée du tableau électrique central de la cabine (CLC) est supérieure à 15,5 V alors que le régime moteur est supérieur à 512 tr/min.
CLC 000158.01	Tension d'alimentation commutée du CLC basse	La tension d'alimentation commutée du tableau électrique central de la cabine (CLC) est inférieure à 12,5 V alors que le régime moteur est supérieur à 1500 tr/min.
CLC 000158.17	Tension d'alimentation commutée du CLC basse, moteur à l'arrêt	La tension d'alimentation commutée du tableau électrique central de la cabine (CLC) est inférieure à 11,2 V alors que le régime moteur est inférieur à 512 tr/min.
CLC 000158.18	Tension d'alimentation commutée du contrôleur CLC basse avec régime moteur inférieur à 1500 tr/min	La tension d'alimentation commutée du tableau électrique central de la cabine (CLC) est inférieure à 11,2 V alors que le régime moteur est compris entre 512 et 1500 tr/min.
CLC 000628.02	Erreur de donnée EOL du CLC	La mémoire du tableau électrique central de la cabine (CLC) est corrompue.
CLC 000629.12	Anomalie de l'unité de commande du CLC	Échec d'exécution du logiciel du tableau électrique central de la cabine (CLC) dans le délai imparti.
CLC 001079.03	Tension d'alimentation de capteur du CLC élevée	La tension d'alimentation du capteur du tableau électrique central de la cabine (CLC) est supérieure à 5,25 V.
CLC 001079.04	Tension d'alimentation de capteur du CLC basse	La tension d'alimentation du capteur du tableau électrique central de la cabine (CLC) est inférieure à 4,80 V.
CLC 002050.06	Intensité élevée au circuit CLC	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que le courant de charge total des contrôleurs est supérieur à 130 A alors que la température de la platine de commande est inférieure à 115 °C (239 °F) ou supérieur à 100 A alors que la température de la platine de commande est supérieure à 115 °C (239 °F) pendant plus de 2 secondes.
CLC 002362.05	Intensité basse au circuit des projecteurs de toit arrière	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que le circuit des projecteurs de toit arrière gauche/droit est ouvert
CLC 002362.06	Intensité élevée au circuit des projecteurs de toit arrière	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que l'intensité au circuit des projecteurs droit ou gauche sur pavillon arrière est supérieure au calibre du fusible de 7 A.
CLC 002364.05	Intensité basse au circuit des projecteurs de ceinture	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que le circuit

Pannes et remèdes

		des projecteurs de ceinture gauches ou droits est ouvert. Attention : Une interruption de circuit signifie que l'intensité du courant est inférieure à 500 milliampères (0,5 A).
CLC 002364.06	Intensité élevée au circuit des projecteurs de ceinture	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que l'intensité au circuit des projecteurs de ceinture gauches ou droits est supérieure au calibre du fusible de 7 A.
CLC 002366.05	Intensité faible dans le circuit des projecteurs latéraux sur pavillon avant	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que le circuit des projecteurs latéraux gauche/droit sur pavillon avant est ouvert.
CLC 002366.06	Intensité élevée dans le circuit des projecteurs latéraux sur pavillon avant	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que l'intensité au circuit des projecteurs latéraux gauche/droit sur pavillon avant est supérieure au calibre de fusible de 7 A.
CLC 002368.05	Intensité basse au circuit des clignotants gauches	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que le circuit des clignotants gauches est ouvert.
CLC 002368.06	Intensité élevée au circuit des clignotants gauches	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que l'intensité au circuit du clignotant sur aile gauche ou des feux d'avertissement gauches sur pavillon est supérieure au calibre du fusible de 7 A.
CLC 002370.05	Intensité basse au circuit des clignotants droits	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que le circuit du clignotant sur aile droite ou des feux d'avertissement droits sur pavillon est ouvert.
CLC 002370.06	Intensité élevée au circuit des clignotants droits	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que l'intensité au circuit du clignotant sur aile droite ou des feux d'avertissement droits sur pavillon est supérieure au calibre du fusible de 7 A.
CLC 002372.05	Intensité basse au circuit des feux stop	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que le circuit des feux stop est ouvert.
CLC 002372.06	Intensité élevée au circuit des feux stop	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que l'intensité au circuit des feux stop est supérieure au calibre du fusible de 12 A.
CLC 002378.05	Intensité faible dans le circuit des feux arrière	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que le circuit des feux arrière gauche/droit est ouvert.
CLC 002378.06	Intensité élevée au circuit des feux arrière	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que l'intensité au circuit des feux arrière gauche/droit est supérieure au calibre du fusible de 7 A.
CLC 002598.05	Intensité faible au circuit des projecteurs latéraux arrière de pavillon	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que le circuit des projecteurs latéraux gauche/droit sur pavillon arrière est ouvert.
CLC 002598.06	Intensité élevée au circuit des projecteurs latéraux arrière de pavillon	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que l'intensité au circuit des projecteurs latéraux gauche/droit sur pavillon arrière est supérieure à 7 A.
CLC 002863.02	Anomalie du circuit de l'interrupteur d'essuie-glace avant	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que deux des entrées du contacteur d'essuie-glace avant (balayage lent, rapide ou intermittent) sont actives au même moment, et ce pendant plus de 0,5 seconde.
CLC 002865.02	Anomalie du circuit de l'interrupteur d'essuie-glace arrière	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que le contacteur d'essuie-glace arrière a reçu une commande d'enclenchement alors qu'il est désenclenché, ou inversement, et ce pendant plus de 0,5 seconde.
CLC 002872.02	Anomalie du circuit de l'interrupteur de l'éclairage de route	Le tableau électrique central de cabine (CLC) détecte un état invalide de l'interrupteur des feux de route (commande de feux de route active sans l'une des autres commandes, ou commande de feux de route active en même temps que deux autres commandes d'interrupteur ou davantage, une ou plusieurs commandes d'interrupteur actives sans la commande des feux de route).
CLC 522310.05	Intensité faible dans le circuit de sortie ELX 1	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que le circuit de sortie ELX 1 est ouvert.
CLC 522310.06	Intensité élevée au circuit de sortie ELX 1	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que l'intensité au circuit de sortie ELX 1 est supérieure au calibre du fusible de 12 A.
CLC 522427.04	Position de repos du moteur d'essuie-glace avant, circuit d'entrée défaillant	**Le contrôleur du tableau électrique central de cabine (CLC) constate que l'entrée d'information en retour du moteur d'essuie-glace avant indique que la position du balai d'essuie-glace ou la position "repos" manque. Cette entrée indique 12 V quand le balai d'essuie-glace n'a pas encore effectué un cycle, et 0 V quand le balai est revenu à sa position de départ.
CLC 522433.06	Intensité élevée au circuit du moteur d'essuie-glace arrière	Le contrôleur du tableau électrique central de cabine (CLC) détecte que l'intensité au circuit du moteur d'essuie-glace arrière est supérieure au calibre du fusible de 7 A.
CLC 522434.06	Intensité élevée au circuit basse vitesse du moteur d'essuie-glace avant	Le contrôleur du tableau électrique central de cabine (CLC) détecte que l'intensité au circuit de vitesse lente du moteur d'essuie-glace avant est supérieure au calibre du fusible de 7 A.
CLC 522435.06	Intensité élevée au circuit haute vitesse du moteur d'essuie-glace avant	Le contrôleur du tableau électrique central de cabine (CLC) détecte que l'intensité au circuit de vitesse rapide du moteur d'essuie-glace avant est supérieure au calibre du fusible de 7 A.
CLC 524016.05	Intensité faible au circuit d'éveil du CAN	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que son circuit de sortie d'éveil est ouvert.

Pannes et remèdes

CLC 524016.06	Intensité élevée au circuit d'éveil du CAN	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que l'intensité à son circuit de sortie d'éveil est supérieure au calibre du fusible de 7 A.
CLC 524259.00	Température du CLC supérieure à 115 degrés Celsius	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que la température de sa propre platine de commande est supérieure à 115 °C (239 °F) pendant plus de 2 secondes.
CLC 524259.15	Température du CLC supérieure à 85 degrés Celsius	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que la température de sa propre platine de commande est supérieure à 85 °C (185 °F) pendant plus de 2 secondes.
CLC 524259.16	Température du CLC supérieure à 100 degrés Celsius	Le contrôleur du tableau électrique central de la cabine (CLC) détecte que la température de sa propre platine de commande est supérieure à 100 °C (212 °F) pendant plus de 2 secondes.

JS56696,0000ABE-28-13DEC11

Index

A

Acquisition	
Synchronisation de la machine	70A-3
Véhicule suiveur (tracteur)	70A-4
Activation	
Machine Sync	30-3
Affichage électronique, utilisation correcte	05-3
Afficher réseaux	60A-1
Ajouter un nouveau réseau	60A-1
Association	70A-5
Autres sur le réseau	60A-1

B

Bouton d'activation	70A-3, 70A-4
Bouton Filtrer/Trier	70B-1

C

Calibrage	
Point d'origine	70A-5
Centre de messages	
Page d'accueil	60D-1
Codes de diagnostic	
Contrôleur d'accoudeur (ACU)	80-5
Tableau électrique central de la cabine (CLC)	80-8
Commandes de Machine Sync	70A-6
Compatibilité	30-1
Configuration	
Équipement	
Véhicule suiveur (tracteur)	60B-1, 60C-1
Pages d'accueil	60D-1
Réseau	60A-1
Connexion auto	60A-3
Courbe AB	70A-1
Courbes adaptatives	70A-1

D

Décalages	
Équipement	60B-1, 60C-1
Demande véhicule suiveur	70A-2, 70A-4
Désengagement de Sync Machine	70A-3, 70A-5
Diagnostics	
Véhicule de tête (moissonneuse-batteuse)	80-1
Véhicule suiveur (tracteur)	80-1
Données partagées Sync	
Réglage de la machine	60E-1

E

Équipement	
Configuration	
Décalages	60B-1, 60C-1
État sans fil	60A-1

G

Gérer les réseaux	60A-1, 60A-3
-------------------	--------------

Guidage

Réglage de la vitesse du véhicule suiveur	70A-3
Véhicule de tête (moissonneuse-batteuse)	70A-3
Véhicule suiveur (tracteur)	70A-5

GUIDAGE

Page d'accueil	60D-1
----------------	-------

I

Inactive

Véhicule de tête (moissonneuse-batteuse)	70A-2
Véhicule suiveur (tracteur)	70A-4

L

Liaison Données partagées	70B-1
Logistique	
Page d'accueil	60D-1

M

Machine

Modèle de machine	60B-1, 60C-1
NOM DE MACHINE	60B-1, 60C-1
Type de machine	60B-1, 60C-1

Machine Sync

Activation	30-3
Véhicule suiveur (tracteur)	
Paramètres	60C-2
Mode véhicule de tête actif	60B-2
Modes de fonctionnement	80-1
Courbes AB	70A-1
Courbes adaptatives	70A-1
Passage circulaire	70A-2
Passage rectiligne	70A-1
Modification des paramètres réseau	
Suppression de réseau	60A-3
Mon réseau	60A-1

N

Nom de réseau	60A-3
Nom sur le réseau	60A-1

P

Page d'accueil	
Centre de messages	60D-1
Configuration	60D-1
GUIDAGE	60D-1
Logistique	60D-1
Pannes et remèdes	80-4
Partage de carte de couverture	
Fonctionnement	60E-2
Partage de lignes de guidage	
Partage de lignes de guidage	70B-6
Passage circulaire	70A-2
Passage rectiligne	70A-1
Perte de connexion au réseau câblé	
Connexion au réseau câblé	60A-4

Perte de connexion au réseau sans fil		Configuration de l'équipement	
Réseau sans fil	60A-4	Décalages.....	60B-1, 60C-1
Petit incrément		Modèle de machine.....	60B-1, 60C-1
AIDE	60B-2, 60C-2	NOM DE MACHINE.....	60B-1, 60C-1
Avancement/recul	60B-2, 60C-2, 70A-6	Type de machine.....	60B-1, 60C-1
Latérale	60B-2, 60C-2, 70A-6	Diagnostics	80-1
Petits incréments	70A-3, 70A-5	Guidage	70A-5
Plusieurs réseaux	60A-3	GUIDAGE	
Point d'origine	70A-3, 70A-5	Configuration	60C-2
Calibrage	70A-5	Mode Passage.....	60C-2
Prêt		Inactive	70A-4
Véhicule de tête (moissonneuse-batteuse) ...	70A-3	Prêt	70A-4
Véhicule suiveur (tracteur)	70A-4	Véhicule suiveur du véhicule de tête	
Principe de fonctionnement		Cap	70A-5
Synchronisation de la machine	30-1		
		Z	
R		Zone d'étalonnage	70A-5
Réseau		Zone de fonctionnement	70A-4
Configuration	60A-1		
Connexion auto	60A-1		
Modification des informations réseau	60A-1		
S			
Sécurité			
Sécurité de l'entretien	05-2		
Sécurité, utilisation du marchepied et des mains courantes			
Utilisation correcte du marchepied et des mains courantes	05-2		
Synchronisation de la machine			
Acquisition	70A-3		
Bouton d'activation	70A-3, 70A-4		
Désengagement	70A-3, 70A-5		
Principe de fonctionnement	30-1		
Véhicule de tête (moissonneuse-batteuse)			
Paramètres	60B-2		
T			
Termes de mise en garde, compréhension	05-1		
Touche de retour automatique	70A-4		
V			
Véhicule de tête (moissonneuse-batteuse)			
Demande véhicule suiveur	70A-2, 70A-4		
Diagnostics	80-1		
Guidage	70A-3		
GUIDAGE			
Configuration	60B-2		
Mode Passage.....	60B-2		
Inactive	70A-2		
Prêt	70A-3		
Véhicule suiveur (tracteur)			
Acquisition	70A-4		
Chariot à grain			
Configuration	60B-1, 60C-1		

Publications d'entretien John Deere

Informations techniques

Il est possible de se procurer de la documentation technique auprès de John Deere. Les publications sont disponibles en format imprimé ou CD-ROM.

Les commandes peuvent être effectuées de la manière suivante:

- En consultant la librairie d'informations techniques John Deere: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- En appelant le 1-800-522-7448.
- En s'adressant au concessionnaire John Deere.

La documentation disponible comprend:



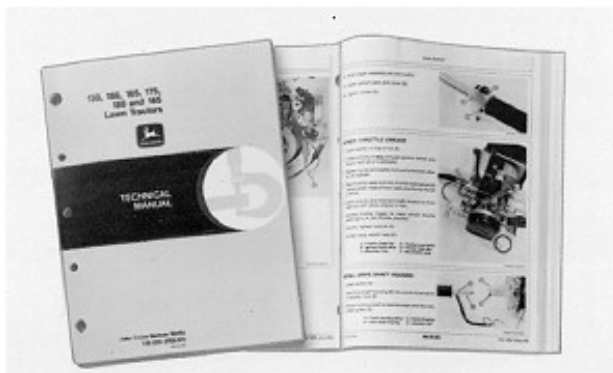
TS189—UN—17JAN89

CATALOGUES PIÈCES. Ils fournissent la liste des pièces détachées disponibles pour la machine, avec des vues éclatées permettant d'identifier facilement les pièces correctes. Ils sont également utiles pour les opérations d'assemblage et de désassemblage.



TS191—UN—02DEC88

LIVRETS D'ENTRETIEN. Ils contiennent les informations concernant la sécurité, le fonctionnement et l'entretien de la machine.



TS224—UN—17JAN89

MANUELS TECHNIQUES. Ils fournissent les informations concernant l'entretien de la machine. Celles-ci comprennent les spécifications, les illustrations se rapportant aux procédures d'assemblage et de désassemblage, ainsi que les schémas hydrauliques et de câblage. Pour certains produits, les manuels techniques décrivant la réparation et le diagnostic sont disponibles séparément. Il en est de même pour les manuels techniques composant dans lesquels sont traités des composants tels que les moteurs.



TS1663—UN—10OCT97

PROGRAMMES DE FORMATION. Il s'agit d'une série de cinq manuels contenant des informations de base qui ne sont pas spécifiques au fabricant:

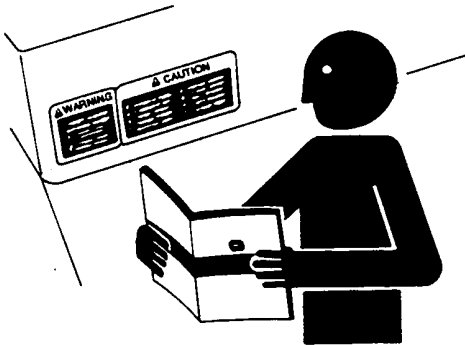
- Les séries "Agriculture de Base" couvrent les technologies utilisées dans l'agriculture et l'élevage.
- Les séries "Gestion d'Entreprises Agricoles" passent en revue les problèmes "concrets" et proposent des solutions pratiques dans des domaines aussi variés que le marketing, le financement, le choix et la compatibilité des équipements.
- Les manuels "Notions techniques de base" décrivent les méthodes de remise en état et d'entretien du matériel agricole.
- Les manuels "Notions d'utilisation des machines" indiquent les possibilités offertes par la machine et les réglages à effectuer, ainsi que les méthodes permettant d'améliorer les performances et d'éliminer les tâches inutiles dans les champs.
- Les manuels "Notions techniques de base pour équipement compact" fournissent des instructions d'entretien pour les équipements entraînés par une

prise de force de puissance inférieure ou égale à 40
ch.

DX,SERVLIT-28-07DEC16

John Deere vous aide à faire votre travail

John Deere est toujours là où il le faut



TS201—UN—15APR13

LA SATISFACTION DE NOTRE CLIENTÈLE est une de nos préoccupations principales.

Nos concessionnaires s'efforcent d'offrir un service après-vente rapide et efficace et de fournir les pièces dans les meilleurs délais:

—Nous disposons d'un stock de pièces de rechange important pour que les machines soient toujours en état de fonctionner.

—Nos mécaniciens suivent régulièrement des stages et nous disposons des outils de réparation et de diagnostic pour l'entretien des machines.

QUE FAIRE EN CAS DE PROBLÈME

Personne n'est plus qualifié que le concessionnaire pour résoudre dans les plus brefs délais toutes les difficultés qui pourraient se présenter sur la machine.

1. Réunir les informations suivantes:

—Modèle de la machine et numéro de série

—Date d'achat

—Nature du problème

2. Exposer le problème au service après-vente du concessionnaire.

3. Si cela ne donne rien, prendre contact avec le directeur de la concession pour demander son assistance.

4. En cas de problèmes répétés que le concessionnaire ne peut résoudre, lui demander de s'adresser à John Deere pour l'aider à résoudre le problème. Ou contacter le centre d'assistance clients Ag au 1-866-99DEERE (866-993-3373) ou envoyer un courrier électronique à www.deere.com/en_US/ag/contactus/.

DX,IBC,2-28-01MAR06

