

GreenStar™ mennyiségvezérlő



JOHN DEERE

KEZELÉSI UTASÍTÁS

GreenStar™ mennyiségvezérlő

OMPFP23426 KIADÁS B4 (HUNGARIAN)

John Deere Ag Management Solutions
PRINTED IN U.S.A.



Bevezetés

Előszó

KÖSZÖNJÜK, hogy John Deere terméket vásárolt.

A termék megfelelő működtetése és szervizelése érdekében gondosan OLVASSA EL EZT A KÉZIKÖNYVET. A helytelen üzemeltetés, illetve karbantartás személyi sérüléshez vagy a gép megrongálódásához vezethet. Ez a kezelési utasítás és a terméken található biztonsági feliratok más nyelven is hozzáférhetők. (A megrendeléssel forduljon a John Deere márkakereskedőhöz.)

EZ A KÉZIKÖNYV A TERMÉK SZERVES RÉSZÉNEK TEKINTENDŐ, ennek megfelelően a termék értékesítésekor azzal együtt átadandó.

A KEZELÉSI UTASÍTÁSBAN A MÉRTÉKEGYSÉGEK mind metrikus, mind angolszász mértékegységekben meg vannak adva. Mindig a megfelelő alkatrészeket és kötélemeket használja. A metrikus és az angolszász kötélemekhez specifikus metrikus, ill. angolszász szerszámok szükségesek.

A JOBB ÉS BAL OLDAL az erőgép vagy munkagép előremeneti haladási irányába nézve értendő.

JEGYEZZE FEL A TERMÉKAZONOSÍTÓ SZÁMOKAT (P.I.N.) a kezelési utasításban. A pontosan felírt számok segítenek az azonosításban, ha ellopják a terméket. Az alkatrész-kereskedőnek szintén szüksége lehet ezekre a számokra, amikor Ön alkatrészt rendel. Az azonosító számok egy másolatát tárolja biztonságos helyen, a géptől vagy a terméktől távol.

A GARANCIA biztosítása a John Deere terméktámogató program keretében történik azon ügyfelek számára, akik berendezéseiket a jelen kézikönyvben leírtaknak megfelelően üzemeltetik és tartják karban. A jótállás részletes leírása az adásvételi szerződésben és az Általános Szerződési Feltételekben található, amiket a kereskedőjétől meg kellett kapnia.

A garancia biztosítékot jelent Önnek arra, hogy amennyiben a termék a garancia időtartama alatt meghibásodik, akkor a John Deere megjavítja. Bizonyos körülmények között a John Deere utólagos fejlesztéseket hajt végre a gépen, gyakran a vevő anyagi hozzájárulása nélkül, akkor is, ha a termék garancia ideje már lejárt. Amennyiben a berendezést nem rendeltetésszerűen használták, vagy teljesítményét az eredeti gyári specifikációktól eltérítve módosították, a garancia érvényét veszti, és a helyszíni javítások megtagadhatók.

Ha Ön nem az eredeti tulajdonosa ennek a terméknek, a saját érdekében tájékoztassa a helyi John Deere márkakereskedőt a gép gyártási számáról. Ez segíteni fogja a John Deere kereskedőt abban, hogy értesítse Önt egyes fontos eseményekről vagy a termékfejlesztő programról.

JS56696,0000C4C-35-03FEB17

John Deere Műszaki tájékoztatás könyvesbolt

A nyomtatás után végzett termékmódosítások miatt a termék funkcióit esetleg nem mutatja be teljesen ez a dokumentum. Működtetés előtt olvassa el a legújabb Kezelési utasítást. Egy példány megszerzéséhez keresse fel a márkakereskedőt vagy látogasson el a techpubs.deere.com oldalra.

CZ76372,000071F-35-08OCT19

Gyártási szám:

Tartalomjegyzék

	Oldal		Oldal
Biztonság		Működés oldal – Anyaggyűjtő kijuttató	30-3
Biztonsági információk azonosítása	05-1	Mennyiségvezérlő követelmények	30-3
A figyelmeztető szavak értelmezése	05-1	Részegységek áttekintése és kompatibilitása	30-4
A biztonsági utasítások betartása	05-1	Szakaszok	30-5
A biztonságos karbantartás gyakorlata	05-2	Áramlásszabályzó szelepek	30-5
Használja megfelelően a fellépőket és a kapaszkodókat	05-2	Részegységek áttekintése	
Kezelje az elektromos részegységeket és tartókat biztonságosan	05-2	StarFire™ vevő	40-1
Az elektronikus kijelző helyes használata	05-3	Kijelző	40-1
Navigációs rendszerek biztonságos használata	05-3	Lábkapcsoló	40-1
A biztonsági öv megfelelő használata	05-4	Kapcsolódoboz	40-2
Viseljen védőfelszerelést	05-4	Rendszer sebességjel	40-2
Biztonságos működtetés	05-4	Permetezőgépek, folyékony műtrágyázó eszközök és speciális permetezőgépek konfigurálása	
Olvassa el és értse meg az anyagbiztonsági adatlapot.	05-5	Permetezőgépek, folyékony műtrágyázó eszközök és speciális permetezőgépek konfigurálása	45-1
Kezelje a vegyi anyagokat biztonságosan	05-5	A GreenStar™ mennyiségvezérlő elérése	45-1
Száraz ammóniával való munkavégzés	05-6	Eltolódások	45-1
Vészhelyzeti eljárás száraz ammóniához	05-7	Munkagép beállítás	45-1
Leszerelés — Megfelelő újrahajsznosítási és a folyadékok és alkatrészek ártalmatlanítása	05-8	Munkagép kiválasztás	45-2
Biztonsági jelzések		Munkaeszköz szakaszok beállítása — permetezőgépek és folyékony műtrágyázó eszközök	45-2
Munkagép magasságkapcsoló meghibásodás észlelve	10-1	Munkaeszköz szakaszok beállítása — Speciális permetezőgép	45-3
Nem várt NH ₃ áramlás érzékelve	10-1	Dupla szórókeret beállítása (ha van)	45-4
Nem várt NH ₃ áramlás érzékelve	10-1	Magasságkapcsoló CAN üzenet beállítása	45-4
Nem várt vegyszeráramlás érzékelve	10-1	Rendszer beállítás	45-4
NH ₃ diagnosztikai ellenőrzések	10-2	Riasztások beállítása (opcionális)	45-7
Diagnosztikai ellenőrzések	10-2	Mennyiségek beállítása	45-8
Biztonsági rendszerek		Raven közvetlen befecskendezéses szivattyú beállítása (ha van)	45-8
Biztonsági felszerelések	15-1	Permetezőgépek, folyékony műtrágyázó eszközök és speciális permetezőgépek működtetése	
Munkagép magasságkapcsoló	15-1	GreenStar™ mennyiségvezérlő működése — Permetezőgépek, folyékony műtrágyázó eszközök és speciális permetezőgépek	50-1
Szabályozói és megfelelőségi információ		A felhasználó által meghatározott értékek ellenőrzése	50-1
A dátum kód azonosítása	20-1	Munkagép magasságkapcsoló meghibásodás észlelve	50-1
Vámunió – EAC (angol és orosz)	20-1	Mennyiségvezérlés	50-1
EU megfelelőségi nyilatkozat	20-3	Munkagép szakaszok állapota	50-2
Thaiföld - Megfelelőségi nyilatkozat	20-3	A tartály feltöltése	50-3
Egyesült Királyság – megfelelőségi nyilatkozat	20-4	A rendszer aktiválása és inaktíválása	50-3
A rendszer áttekintése		Nem várt vegyszeráramlás érzékelve	50-3
Működési elv	30-1	Hazatérő mód	50-4
Profil típusok	30-1		
Működés oldal – permetezőgép	30-1		
A kézi permetezés működése	30-2		
Működési oldal – NH ₃	30-2		
Működési oldal – vetőgép	30-3		

Folytatás a következő oldalon

Eredeti utasítás Minden információ, illusztráció és műszaki adat, ami alapján ez a kezelési utasítás készült, a kiadáskor rendelkezésre álló legújabb információ volt. Az értesítés nélküli módosítás joga fenntartva.

Permetezőgép, folyékony műtrágyázó eszköz, és speciális permetezőgép jelentések és összesítések megtekintése	
Jelentések és összesítések	55-1

Permetezőgép, folyékony műtrágyázó eszköz, és speciális permetezőgép diagnosztika

Diagnosztika oldal	60-1
Értékek	60-1
Hardver/szoftver értékek	60-1
Kapcsolódoboz értékek	60-1
Szállítórendszer értékek	60-1
Szakasz állapot értékek	60-2
Rendszerfeszültség értékek	60-2
Működési paraméter értékek	60-2
Kapcsolók/állapot értékek	60-3
Érzékelők/állapot értékek	60-3
Tesztek	60-3
Áramlásmérő kalibrálás – összegyűjtés	60-3
Áramlásmérő kalibrálás – összegyűjtés	60-4
Áramlásmérő kalibráció – kijuttatás	60-5
Konfigurációs teszt	60-7
Szórófej folyadékáram ellenőrzése teszt	60-8
Öblítési ciklus	60-9
Szakasz teszt	60-10
Vezérlőszelep teszt	60-11
Nyomásérzékelő kalibrálása	60-11
PWM határértékek kalibrálása	60-13

NH3 eszköz konfigurálása

NH3 eszköz konfigurálása	65-1
A GreenStar™ mennyiségvezérlő elérése	65-1
Eltolódások	65-1
Munkagép beállítás	65-1
Munkaeszköz kiválasztás	65-2
Munkagép szakaszok beállítása	65-2
Magasságkapcsoló CAN üzenet beállítása	65-3
Rendszerbeállítás	65-3
Riasztások beállítása (opcionális)	65-5
Mennyiségek beállítása	65-5
Raven közvetlen befecskendezés szivattyú beállítása (ha van)	65-6

NH3 eszköz használata

GreenStar™ Mennyiségvezérlő NH3 eszköz – Permetezőgép és folyékony műtrágyázó	70-1
A felhasználó által meghatározott értékek ellenőrzése	70-1
Munkagép magasságkapcsoló meghibásodás észlelve	70-1
Mennyiségvezérlés	70-1
Munkagép szakaszok állapota	70-2
A tartály feltöltése	70-3
A rendszer aktiválása és inaktíválása	70-3
Nem várt NH3 áramlás érzékelve	70-3
Nem várt NH3 áramlás érzékelve	70-3

NH3 eszköz jelentések és összesítések megtekintése

Jelentések és összesítések	75-1
----------------------------------	------

NH3 eszköz diagnosztika

Diagnosztika oldal	80-1
Értékek	80-1
Hardver/szoftver értékek	80-1
Kapcsolódoboz értékek	80-1
Szállítórendszer értékek	80-1
Szakasz állapot értékek	80-2
Rendszerfeszültség értékek	80-2
Működési paraméter értékek	80-2
Kapcsolók/állapot értékek	80-3
Érzékelők/állapot értékek	80-3
Tesztek	80-3
Áramlásmérő kalibráció – kijuttatás	80-3
Rendszer áram alá helyezése	80-4
Vezérlőszelep teszt	80-5
Szakasz leengedése teszt	80-6
Nyomásérzékelő kalibrálása	80-6

Vetőgép konfigurálás

Vetőgép konfigurálás	85-1
A GreenStar™ mennyiségvezérlő elérése	85-1
Eltolódások	85-1
Munkagép beállítás	85-1
Munkaeszköz kiválasztás	85-2
Vetőgép szakaszok beállítása	85-2
Magasságkapcsoló CAN üzenet beállítása	85-3
SeedStar™ 2. generációs vetőgépek beállítása	85-3
SEEDSTAR 2 VETŐGÉPEK	85-4

Vetőgép üzemeltetése

Vetőgép kezdőoldal	90-1
Munkagép szakaszok állapota	90-1

Vetőgép jelentések és összesítések megtekintése

Jelentések és összesítések	95-1
----------------------------------	------

Vetőgép diagnosztika

Diagnosztika oldal	100-1
Értékek	100-1
Hardver/szoftver értékek	100-1
Kapcsolódoboz értékek	100-1
Szakasz állapot értékek	100-1
Rendszerfeszültség értékek	100-2
Működési paraméter értékek	100-2
Kapcsolók/állapot értékek	100-2
Tesztek	100-3
Szakasz teszt	100-3

Anyaggyűjtő kijuttató konfigurációja

Anyaggyűjtő kijuttató konfigurációja	105-1
A GreenStar™ mennyiségvezérlő elérése	105-1
Eltolódások	105-1
Munkaeszköz beállítás	105-1
Munkaeszköz kiválasztás	105-1
Munkagépszakaszok beállítása - Anyaggyűjtő kijuttató	105-2
Magasságkapcsoló CAN üzenet beállítása	105-3
Rendszerbeállítás	105-3
Riasztások beállítása (opcionális)	105-6
Mennyiségek	105-6

	Oldal	Oldal
Raven közvetlen befecskendezéses szivattyú beállítása (ha van)	105-6	
Az anyaggyűjtő kijuttató működtetése		
GreenStar™ Mennyiségvezérlő működési elv - Anyaggyűjtő kijuttató	110-1	
Működés oldal – Anyaggyűjtő kijuttató	110-1	
Munkagép magasságkapcsoló meghibásodás észlelve	110-1	
Mennyiségek	110-1	
Munkagép szakaszok állapota	110-1	
A tartály feltöltése	110-2	
A rendszer aktiválása és inaktiválása	110-2	
Nem várt vegyszeráramlás érzékelve	110-2	
Hazatérő mód	110-3	
Anyaggyűjtő kijuttató jelentések és összesítések megtekintése		
Jelentések és összesítések	115-1	
Anyaggyűjtő kijuttató diagnosztika		
Diagnosztika oldal	120-1	
Értékek	120-1	
Hardver/szoftver értékek	120-1	
Kapcsolódoboz értékek	120-1	
Szállítórendszer értékek	120-1	
Szakasz állapot értékek	120-2	
Rendszerfeszültség értékek	120-2	
Működési paraméter értékek	120-2	
Kapcsolók/állapot értékek	120-2	
Érzékelők/állapot értékek	120-3	
Tesztek	120-3	
Áramlásmérő kalibrálás – összegyűjtés	120-3	
Áramlásmérő kalibrálás – összegyűjtés	120-3	
Áramlásmérő kalibráció – kijuttatás	120-5	
Konfigurációs teszt	120-6	
Szórófej folyadékáram ellenőrzése teszt	120-8	
Öblítési ciklus	120-9	
Szakasz teszt	120-9	
Vezérlőszelep teszt	120-10	
Nyomásérzékelő kalibrálása	120-11	
PWM határértékek kalibrálása	120-13	
Hibakeresés		
GreenStar Mennyiségvezérlő hibakódok	125-1	
GreenStar Mennyiségvezérlő kapcsolódoboz hibakódok	125-1	
Vezérlőszelep kalibrálási szám finombeállítása	125-2	
Megfigyelhető jelenségek	125-2	
Műszaki adatok		
Fő vezetékköteg (37 érintkezős csatlakozó) táblázat	130-1	
Csatlakozó Információk adapter vezetékköteghez	130-1	
Ajánlott vezetékméretetek	130-1	
Kimenet meghajtó táblázat	130-2	
Karbantartás		
Szezon előtti ellenőrzőlista	135-1	
Napi ellenőrzőlista	135-1	
Szezon utáni ellenőrzőlista	135-1	

Biztonság

Biztonsági információk azonosítása



T81389—UN—28JUN13

Ez egy biztonsági riasztás szimbólum. Amikor ezt a szimbólumot látja a gépen vagy a kézikönyvben, ügyeljen a személyi sérülés lehetőségére.

Kövesse az ajánlott óvintézkedéseket és a biztonságos üzemeltetési gyakorlatokat.

DX,ALERT-35-03OCT22

A figyelmeztető szavak értelmezése



▲ FIGYELMEZTETÉS

▲ VIGYÁZAT

TS187—35—30SEP88

VESZÉLY, a VESZÉLY figyelmeztető szó olyan veszélyes helyzetre utal, melyet ha nem kerül el, súlyos vagy halálos sérülés lesz a következménye.

FIGYELMEZTETÉS, a FIGYELMEZTETÉS figyelmeztető szó olyan veszélyes helyzetre utal, melyet ha nem kerül el, súlyos vagy halálos sérülés lehet a következménye.

FIGYELEM, a FIGYELEM figyelmeztető szó olyan veszélyes helyzetre utal, melyet ha nem kerül el, kisebb vagy közepes sérülés lehet a következménye. A FIGYELEM olyan nem biztonságos módszerekre is figyelmeztethet, melyeknél az események személyi sérüléshez vezethetnek.

A VESZÉLY, FIGYELMEZTETÉS és FIGYELEM szavak a veszélyt jelző szimbólummal együtt láthatók. A VESZÉLY szó jelzi a legsúlyosabb veszélyeket. A VESZÉLY vagy FIGYELMEZTETÉS biztonsági jelzések közvetlenül a veszélyforrás mellett vannak elhelyezve. Az általános óvintézkedések a FIGYELEM biztonsági

jelzések alatt vannak felsorolva. A FIGYELEM hívja fel egyúttal a figyelmet a kézikönyvben található biztonsági figyelmeztetésekre is.

DX,SIGNAL-35-05OCT16

A biztonsági utasítások betartása



TS201—UN—15APR13

Körültekintően olvassa el az összes biztonsági üzenetet a kezelési utasításban és a gépen lévő biztonsági jelzéseken. Tartsa jó állapotban a biztonsági jelzéseket. Cserélje ki a sérült, illetve pótolja a hiányzó biztonsági jelzéseket. Győződjön meg arról, hogy az új berendezések részegységek és a javítási alkatrészek tartalmazzák a jelenlegi biztonsági jelzéseket. A csere biztonsági jelzések a John Deere kereskedőnél szerezhetők be.

A beszállítóktól beszerzett alkatrészekben és részegységeken további biztonsági információk is találhatóak, amelyeket a jelen kezelési utasítás nem tartalmaz.

Ismerje meg a gép működését és a kezelőszervek megfelelő használatát. Ne hagyja senkinek, hogy utasítás nélkül működtesse a gépet.

Tartsa gépét megfelelő üzemi állapotban. A gép engedély nélküli módosítása ronthatja a funkcióját és/vagy a biztonságot, és befolyásolhatja a gép élettartamát.

Ha nem érti a kézikönyv valamelyik részét, és segítségre van szüksége, forduljon a John Deere kereskedőjéhez.

DX,READ-35-01AUG22

A biztonságos karbantartás gyakorlata



TS218—UN—23AUG88

Értse meg a karbantartási munkafolyamatot, mielőtt belekezdene. Tartsa a területet tisztán és szárazon.

Mozgó gép kenése, szervizelése vagy beállításja tilos! Tartsa távol a kezét, lábát és ruházatát az összes hajtott alkatrésztől. Kapcsoljon ki minden hajtást és a kezelőszervek működtetésével csökkentse le a nyomást. Süllyessze le a munkagépet a talajra. Állítsa le a motort. Vegye ki az indítókulcsot. Hagyja a gépet lehűlni.

A szervizhez felemelt elemeket biztonságosan támassza alá.

Az alkatrészek legyenek üzemképes állapotban, megfelelően beszerelve. A sérüléseket azonnal javítsa ki! Cserélje ki a kopott vagy törött alkatrészeket. Távolítsa el minden zsír-, olaj- vagy szennyeződéslerakódást!

Önjáró munkagép esetén csatlakoztassa le az akkumulátor testkábelét (-), mielőtt az elektromos rendszeren beállításokat vagy a gépen hegesztést végezne!

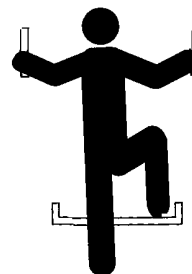
Vontatott munkaeszközök esetében csatlakoztassa le a traktorról az összekötő vezetékeket, mielőtt hozzákezdene az elektromos rendszer karbantartásához, vagy mielőtt a gépen hegesztést végezne.

A magasban történő tisztítás és egyéb munkálatok közben történő leesés súlyos sérüléssel járhat.

Használjon létrát vagy emelvényt a magasban található helyek egyszerű eléréséhez. Masszív és biztonságos lábtámaszokat és kapaszkodókat használjon.

DX,SERV-35-28FEB17

Használja megfelelően a fellépőket és a kapaszkodókat



T133468—UN—15APR13

A gépről történő lezuhanást előzze meg oly módon, hogy a fel- és beszálláskor mindig a géppel szemben álljon. A fellépőkkel, kapaszkodókkal és korlátokkal mindig 3 ponton érintkezzen.

Különösen óvatosan járjon el sáros, havas vagy nedves csúszós körülmények között. Tartsa tisztán, zsír és olajmentesen a fellépőket. A gépből történő kiszálláskor soha ne ugorjon ki. Soha ne próbáljon mozgó gépre fel-, illetve arról leszerelni valamit.

DX,WW,MOUNT-35-12OCT11

Kezelje az elektromos részegységeket és tartókat biztonságosan



TS249—UN—23AUG88

Az elektromos részegységek fel- vagy leszerelése közben történő leeséskor súlyosan megsérülhet. Használjon létrát vagy kezelőállványt minden szerelési hely eléréséhez. A szerelésnél használjon szilárd és biztonságos talapzatot és fogózkodót. Ne végezze a részegységek fel- vagy felszerelését nedves vagy fagyos körülmények között.

Az RTK bázisállomás toronyra vagy magas építményre történő felszerelését vagy karbantartását képzett ipari alpinista végezze.

A munkaeszközökön használt műholdvevő antenna tartórúd felszereléséhez vagy karbantartásához használjon megfelelő emelőberendezést és viselje a szükséges védőeszközöket. Az antenntartó nehéz és nehézkesen szerelhető. Amikor a szerelési felület nem érhető el a talajfelszínről vagy egy kezelő állványról, akkor a szerelést két személynek kell végezni.

DX,WW,RECEIVER-35-24AUG10

Az elektronikus kijelző helyes használata

Az elektronikus kijelzők másodlagos berendezések, melyek segítenek a kezelőnek a táblán végzett műveletekben, növelik a komfort érzetet, és szórakoztatást biztosítanak. A kijelzők a funkcionalitás széles választékát ajánlják, melyek többféle különböző géprendszer alkalmazásoknál használatos, és más másodlagos berendezésekkel együtt használható, úgymint a kézi elektronikus berendezések.

A másodlagos eszközök olyan eszközök, amelyekre nincs szükség az erőgép elsődleges funkcióinak végrehajtásához. Mindig a kezelő a felelős az erőgép biztonságos működtetéséért és irányításáért.

A munkagép üzemeltetése közbeni sérülések megelőzése érdekében:

- A kijelzőt a beszerelési utasítások szerint helyezze el. Bizonyosodjon meg róla, hogy a berendezés rögzítve van, és nem akadályozza a kezelőt a kilátásban, illetve nem zavarja a gép kezelő szerveit.
- Ne hagyja, hogy a kijelző elvonja a figyelmét. Mindig figyeljen oda arra, amit csinál. Figyeljen az erőgépre és annak környezetére.
- Ne módosítsa a beállításokat és ne használja a kijelző kezelőszerveinek hosszabb idejű működtetését igénylő funkciókat, amikor az erőgép mozgásban van. Az ilyen műveletek megkezdése előtt állítsa le a gépet egy biztonságos helyen, és kapcsolja parkolóállásba.
- Ne állítsa olyan magasra a hangerőt, hogy nem hallja a forgalom zaját vagy a megkülönböztető jelzéssel közlekedő járműveket.

A biztonságos működtetés érdekében előfordulhat, hogy a kijelző bizonyos funkciói le vannak tiltva mindaddig, amíg a gép mozgása nem korlátozott és/vagy nincs parkolóállásba kapcsolva. Ezen biztonsági funkció túlvezérlése megszegheti az ide vonatkozó törvényeket és kárt, súlyos sérülést, vagy halált okozhat.

A kijelző elérhető funkcióit az utasítások szerint használja, és kizárólag akkor, amikor ezt a körülmények biztonságosan lehetővé teszik. Mindig tartsa be a biztonságos vezetés szabályait, az állami, vagy helyi törvényeket és közlekedési előírásokat, amikor ilyen másodlagos berendezést használ.

DX,ELEC,DISPLAY-35-13JAN15

Navigációs rendszerek biztonságos használata

Ne használja a navigációs rendszereket közúton. Közútra lépés előtt mindig kapcsolja ki (tiltsa le) a navigációs rendszereket. Közúti szállítás során soha ne kísérelje meg bekapcsolni a navigációs rendszert.

A navigációs rendszerek arra szolgálnak, hogy segítsenek a kezelőnek a táblán végzett műveletek hatékonyabb végrehajtásában. A kezelő mindig felelős a gép útvonalaért. Az irányítórendszerek nem érzékelik és nem is kerülnek el automatikusan az akadályokkal vagy más járművekkel való ütközéseket.

A navigációs rendszerek tartalmazznak valamilyen alkalmazást, amely automatizálja a gép kormányzását. Ilyenek, többek között, az AutoTrac™, iGuide™, iTEC™ Pro, AutoTrac™ kanyar automatizálás, AutoTrac™ univerzális (ATU), RowSense™ és Gépszinkron.

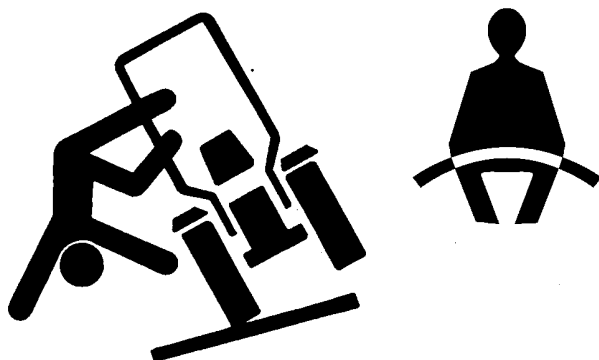
A kezelő és a nézelődők sérülésének elkerülése érdekében:

- Sohase szálljon fel és ne szálljon le mozgó járműről.
- Ellenőrizze, hogy a gép, a munkagép és az irányítórendszer megfelelően be vannak-e állítva.
 - Az iTEC™ Pro vagy AutoTrac™ kanyar automatizálás használata esetén ellenőrizze a táblahatárok pontos megadását.
 - Ha Gépszinkront használ, ellenőrizze azt, hogy a követő kiindulási pontja elegendő térrel van kalibrálva a gépek között.
- Legyen éber és figyeljen a környezetre.
- Ha szükséges vegye át a kormánykerék irányítását, a táblán lévő veszélyek, bámszokdók, berendezések vagy más akadályok elkerülése céljából.
- Állítsa le az üzemeltetést, ha a rossz látási körülmények rontják a gép működtetését vagy az útvonalán lévő emberek vagy akadályok láthatóságát.
- A jármű sebességének megválasztásakor vegye figyelembe a táblaviszonyokat, a látási viszonyokat és a jármű összeállítását.

JS56696,0000ABC-35-20DEC17

Az AutoTrac a Deere & Company márkaneve
 Az iGuide a Deere & Company márkaneve
 Az iTEC a Deere & Company márkaneve
 A RowSense a Deere & Company védjegye

A biztonsági öv megfelelő használata



TS1729—UN—24MAY13

Előzze meg a felboruló gép okozta sérüléseket vagy halálos baleseteket.

Ez a gép borulásvédő kerettel (ROPS) van felszerelve. HASZNÁLJA a biztonsági övet, amikor a borulásvédő keretet (ROPS) használja.

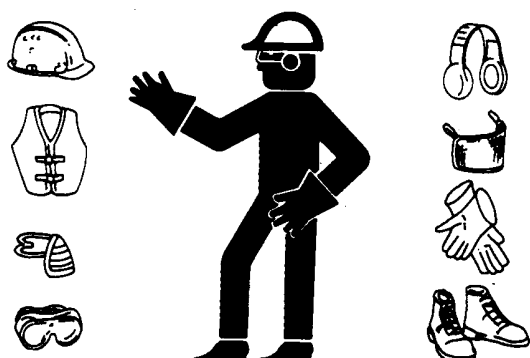
- Húzza meg a csatot és húzza át a biztonsági övet a testén.
- Tolja be a csatot a rögzítő aljzatba. Figyeljen a kattánásra.
- Rántsa meg a biztonsági öv csatot, hogy megbizonyosodjon, az öv megfelelően van becsatolva.
- Igazítsa el a biztonsági övet a csípőjén.

Cserélje le a biztonsági övet, ha a rögzítő csavarok, a tartók, az öv vagy a visszacsévlő szerkezet sérülnék látszik.

Évente legalább egyszer vizsgálja meg a biztonsági övet. Vizsgálja meg a kötőelemek lazulását, az öv sérülését, elvágását, kirojtosodását, illetve szokatlan kopását, elszíneződését, kidörzsölődését. Csak az Ön gépéhez jóváhagyott cserealkatrészeket használjon. Tájékozódjon a John Deere márkakereskedőnél.

DX,ROPS1-35-22AUG13

Viseljen védőfelszerelést



TS206—UN—15APR13

Viseljen a munkának megfelelő testhezálló ruházatot és védőfelszerelést.

Az erős zajnak való hosszabb kitettség részleges vagy teljes halláskárosodást okozhat.

Viseljen megfelelő védőfelszerelést, pl. fülvédőt vagy fül dugót a kellemetlenül hangos zajok ellen.

A munkagép biztonságos üzemeltetése teljes figyelmet követel a kezelőtől. Ne hallgasson fej- vagy fülhallgatóval rádiót, illetve más zenét üzemeltetés közben.

DX,WEAR-35-10SEP90

Biztonságos működtetés



N39547—UN—06OCT88

Soha ne engedjen gyermekeket a gép közelébe.

A gép üzemeltetése előtt légtelenítse a szárny összecsapódását végző hidraulika-rendszert.

A gépváz vagy a szárnyak emelése vagy süllyesztése előtt mindig bizonyosodjon meg arról, hogy a gép közelében senki sem tartózkodik.

NE üzemeltesse a gépet árok vagy szakadék közelében.

Ne működtesse a gépet a szárnyak felhajtott állapotában.

Lassítson, ha durva talajon fordul és halad.

Mindig állítsa le a traktort, a sebességváltót tegye PARK fokozatba, vagy használja a rögzítőféket, amikor elhagyja a traktorfülkét. Ha a traktort felügyelet nélkül hagyja, vegye ki az indítókulcsot is.

A szárnyak emelésekor vagy süllyesztésekor mindig állítsa le a traktort egy sík területen.

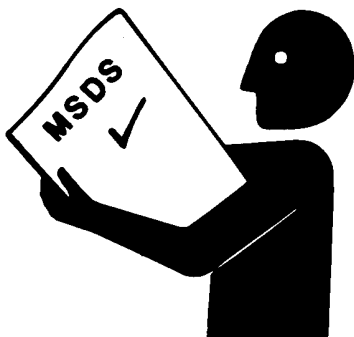
A gépet csak a vezetőülésből működtesse.

Vegyszerek használata esetén tartsa be a gyártó kezelésre és tárolásra vonatkozó ajánlásait.

Munkagépet csak megfelelően felszerelt traktorral vontasson.

JS56696,000065B-35-29MAR23

Olvassa el és értse meg az anyagbiztonsági adatlapot.



TS1132—UN—15APR13

A veszélyes vegyi anyagokkal való közvetlen érintkezés súlyos sérülést okozhat. A John Deere gépekben alkalmazott potenciális veszélyes anyagok például a kenőanyagok, hűtőfolyadékok festékek és ragasztók.

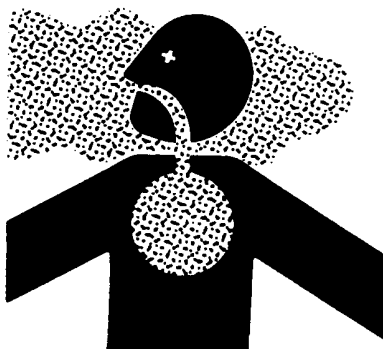
Az anyagok biztonsági adatainak táblázata (MSDS) tájékoztatást nyújt a vegyi anyagok tulajdonságairól: fizikai és egészségügyi veszélyeiről, biztonsági előírásairól és a vészhelyzetben alkalmazandó lépésekről.

Mielőtt veszélyes anyaggal kezd dolgozni, ellenőrizze azt az anyagbiztonsági adatlapban. Így pontosan megismerheti a veszélyeket és azt, hogy hogyan végezze a munkát biztonságosan. Kövesse az összes javasolt eljárást.

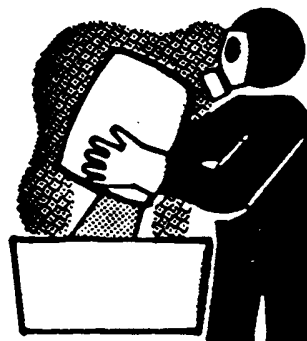
(A John Deere berendezésekben alkalmazott vegyi anyagok biztonsági adatlapját kérje el a hivatalos John Deere kereskedőtől.)

JS56696,0000661-35-28JUL09

Kezelje a vegyi anyagokat biztonságosan



TS220—UN—15APR13



A34471

A34471—UN—11OCT88

A mezőgazdaságban használt vegyszerek, mint például a gombaölő szerek, gyomirtó szerek, rovarölő szerek, rágcsálóirtó szerek és műtrágyák az egészségre és a környezetre ártalmasak lehetnek, amennyiben nem megfelelően használja ezeket.

Kövesse mindig maradéktalanul a csomagoláson található útmutatásokat, a hatékony, biztonságos és engedélyezett vegyszerhasználatra vonatkozóan.

Csökkentse a sérülési kockázatokat:

- Viseljen a növényvédő szer gyártó cég által előírt megfelelő védőfelszerelést. Gyártói információk hiányában tartsa be az alábbi általános szabályokat:
 - A **'Danger (veszély)'** felirattal ellátott vegyszerek: a legmérgezőbbek. Használatuk védőruhát, védőszemüveget, gumikesztyűt és gázálcot (védőmaszkot) igényel.
 - A **'Warning'** (figyelmeztetés) felirattal ellátott vegyszerek: kevésbé mérgezőek. Használatuk védőruhát, védőszemüveget és gumikesztyűt igényel.
 - A **'Caution'** (figyelem) felirattal ellátott vegyszerek: a legkevésbé mérgezőek. Használatuk védőruhát, és gumikesztyűt igényel.
- Óvakodjon a permetlé gőzeinek vagy a vegyszerek porainak belélegzésétől.
- Amikor növényvédő szerekkel dolgozunk mindig legyen kéznél szappan, kézmosó víz és törülköző. Ha a bőrére kezére vagy az arcára került a vegyszer, mossa le azonnal szappannal, vízzel. Amennyiben a szemébe került a vegyszer öblítse ki azonnal vízzel.
- A vegyszerek használata után és étkezés, ivás, dohányzás vagy vizelés előtt mindig mosson kezet.
- A vegyszerek kijuttatása közben ne egyen vagy dohányozzon.
- A vegyszerek használata után mindig fürödjön meg vagy zuhanyozzon le és váltson ruhát. A munkaruhát mielőtt újra viselné, mossa ki.
- Amennyiben a vegyszerek használata közben, vagy után rosszul érzi magát, vagy betegség tünetei jelentkeznek, azonnal forduljon orvoshoz.
- Tartsa a vegyszereket az eredeti csomagolásban. Ne öntse át a vegyszereket jelzés nélküli göngyölegbe.

vagy olyan tárolóedénybe, amely étel vagy ital tárolására szolgál.

- A vegyszereket mindig biztonságos, elzárható helyen, élelmiszerektől és takarmányoktól elkülönítve tárolja. Ne engedjen gyerekeket a közelbe.
- A tárolórekeszeket mindig az előírásoknak megfelelően dobja ki. Az üres tárolórekeszeket háromszor öblítse át, lyukassza ki vagy nyomja össze és így dobja ki.

DX,WW,CHEM01-35-24AUG10

Száraz ammóniával való munkavégzés

Mindenkinek, aki ammóniát kezel, szállít, továbbít, vagy egyéb módon dolgozik azzal, betanításban kell részesülnie az ammónia jellemzőivel kapcsolatban, hogy képes legyen biztonságosan kezelni és megfelelő intézkedéseket tenni szivárgás vagy vészhelyzet esetén. Ezek a megjegyzések kiegészítést jelentenek az Anyagbiztonsági adatlap (MSDS), az állami és helyi szabályozások és a helyi száraz ammónia beszállító biztonsági képzésének jobb megértéséhez. Ezek célja nem az, hogy más biztonságra vonatkozó információt helyettesítsenek. Olvassa el a száraz ammónia beszállítójának és a berendezés beszállítójának biztonsági utasításait.

1. A száraz ammónia három különböző veszélyforrást jelent az emberek számára.
 - a. Ez egy szárítószer, mely agresszívan elvonja a vizet mindentől, amivel kapcsolatba kerül. A szem különösen ki van téve a sérülésnek. Minden kitett bőrfelület is sérülhet.
 - b. A száraz ammóniát általában nyomás alatt tárolják. Normál környezeti nyomás mellett -33° C (-28° F) hőmérsékleten forr. A folyékony száraz ammónia elpárologatásával minden megfagy, amivel kapcsolatba kerül. A száraz ammóniából minden elpárologatott 0,5 kg (1 lb.) kb. 1,8 kg (4 lb.) vizet képes megfagyasztani.
 - c. A légzőszervek sérülhetnek, ha a száraz ammónia magas koncentrációban kerül belégzésre.
2. Csökkentse a kitettség és sérülés kockázatát.
 - a. Viseljen személyi védőfelszerelést.
 - VISELJE MINDIG A SZÜKSÉGES ÉS JÓVÁHAGYOTT SZEMÉLYI VÉDŐFELSZERELÉST, ha száraz ammóniával és ahhoz használatos berendezéssel dolgozik.
 - A személyi védőfelszerelésbe tartozik, de nem kizárólag a VEGYIANYAGOK ELLEN VÉDŐ, FRÖCCSENÉSÁLLÓ SZEMÜVEG és a GUMIKESZTYŰ. Egy jóváhagyott, teljes arcot takaró védőpajzsot is lehet viselni az

arc védelmére, de csak másodlagos szemvédőként.

- b. Tegyen elővigyázatossági intézkedéseket.
 - Tervezze meg a munkát a biztonságot szem előtt tartva. Tervezzen menekülési útvonalakat minden munkaterületről és ismerje meg a vészhelyzeti vízforrások helyét, ha szükséges.
 - Tartson készenlétben mindig egy tartályt legalább 19 l (5 gal) vízzel vészhelyzeti használatra. Tartson magánál mindig egy összenyomható palackban vizet.
 - Soha ne töltsön a tartályt a kapacitásánál 85%-nál jobban.
 - A kezelőrendszer bekapcsolása előtt ellenőrizze, hogy nincsenek-e a környéken munkatársak vagy nézelődők.
 - Ha a száraz ammónia rendszert módosítja egy szekcióvezérlő rendszerrel az áramlás szabályozásához a gép egyes szekcióiba, további biztonsági intézkedéseket KELL tenni. Ezek közé az intézkedések közé tartozik a leeresztőszelep(ek) elhelyezése az fő vezérlőszelep és a szekció vezérlőszelepek közé. Emellett az összes száraz ammónia tömlőnek, mely NINCS NYITVA a környezet felé, magas nyomáshoz megfelelően KELL lennie.
- c. Biztonságosan szállítsa és tárolja.
 - Ne állítsa le a permetezőgép és/vagy ne töltsön a tartályt zárt térben, mivel ez mérgező vagy gyulladásveszélyes feltételeket eredményezhet.
 - Ellenőrizze, hogy a száraz ammónia tartályok és/vagy permetezőgépek biztonságosak-e a közúti szállításhoz és megfelelően vannak-e a vonójárműre csatlakoztatva.
 - SOHA ne vontassa engedély nélkül a száraz ammónia berendezést közterületre.
 - A száraz ammónia szállításakor ellenőrizze, hogy a kifolyótömlők biztonságosan rögzítve vannak-e mindkét végüknél. Egyes országokban az ellátó tömlőket a feltöltőtartályra kell rögzíteni szállítás előtt. Ellenőrizze az országos és helyi törvényeket.
 - Csavarja le az összes tömlővéget és tartályszzelepet szállítás, javítás és tárolás előtt.
 - Ürítse le megfelelően a rendszert a nyomás és a folyékony száraz ammónia kieresztéséhez a javítást és tárolást megelőzően. Ellenőrizze, hogy az összes elzáró golyósszelep működik-e, és kifolyt-e belőlük az összes száraz ammónia. Kövesse a berendezés gyártójának összes utasítását.

d. Biztonságosan javítsa a berendezést.

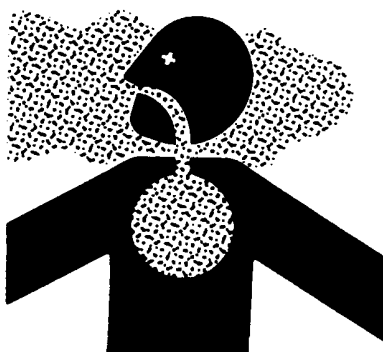
- Csavarja le az összes tömlővéget és tartályszelepet szállítás, javítás és tárolás előtt.
- Ürítse le megfelelően a rendszert a nyomás és a folyékony száraz ammónia kieresztéséhez a javítást és tárolást megelőzően. Ellenőrizze, hogy az összes elzáró golyósszelep működik-e, és kifolyt-e belőlük az összes száraz ammónia. Kövesse a berendezés gyártójának összes utasítását.
- SOHA ne próbálja meg a csatlakozó egységet csatlakoztatni vagy lekötni, míg a nyitott leeresztő szelepekből minden ki nem folyt, és az összes vezeték nem ürült ki teljesen.
- A lekötött tömlőkben még lehet folyékony száraz ammónia.
- Soha ne nézzen közvetlenül a tömlőkbe, gyorscsatlakozókba, mérőműszerekbe és elzárószelepekbe.
- Álljon széllel szemben a szerelvénynél, melyen dolgozik.
- Soha ne próbáljon meg eltömődéseket eltávolítani egyetlen tömlőből sem, amíg a nyomást ki nem engedték a rendszerből. A ledugózott műtrágyacsövekben nyomás alatt álló ammónia lehet a dugó mögött.

3. Ha kapcsolatba kerül száraz ammóniával:

- Hagyja el azonnal a kitettségi helyét.
- LOCSOLJA MEG AZONNAL, HOSSZAN AZ ÉRINTETT TERÜLETET. Először a szemet kell kiöblíteni nyitott szemhéjjal.
- Kérjen orvosi segítséget.

JS56696,000065C-35-06OCT09

Vészhelyzeti eljárás száraz ammóniához



TS220—UN—15APR13



TS272—UN—23AUG88

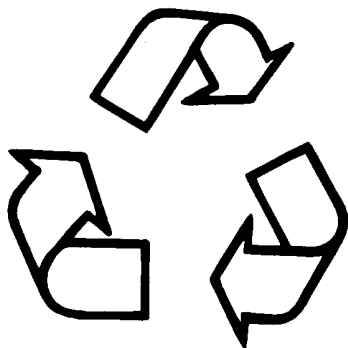
⚠ VIGYÁZAT: Csak a vészhelyzetek kezelésére kiképzett és kijelölt személyzet próbálhatja meg a szivárgást megszüntetni.

Száraz ammónia szivárgás esetén alapvetően fontos ezeket a lépéseket követni az Ön és mások biztonsága érdekében.

1. Helyezze a gépet a szél irányába állítva, és eressze le a rudakat a talajba.
2. **AZONNAL** menjen biztonságos távolságra széllel szemben a párafelhőtől, és figyelmeztessen másokat a gép közelében.
3. Határozza meg az elzárószelep (A) biztonságos zárásának lehetőségét a vészhelyzeti kötél (B) meghúzásával a gép elejénél, vagy a tartály elzáró szelepének (C) zárásával. **NE** próbálja meg más módon elzárni. **NE** lépjen be ismét a száraz ammónia párafelhőbe.
4. Lépjen kapcsolatba a hatóságokkal szükség szerint, és jelentse az ammónia kieresztését a környezetvédelmi vagy más hatóságnak a törvényi előírás szerint.
5. Csak **AZUTÁN** menjen vissza a berendezéshez, hogy a száraz ammónia minden nyoma eltűnt.
6. Zárja el az összes tartályszelepet és nyissa ki a leeresztő szelepeket.
7. Határozza meg a szivárgás okát és tegye meg a következő lépéseket:
 - Ha a szivárgás a tartálynál van, vigye vissza az eladónak.
 - Ha a szivárgás a tápvezetéknél van, cserélje (lásd a munkagép kézikönyvét).
 - Ha a szivárgás a gép bármely más alkatrészétől jön, keresse fel John Deere kereskedőjét.

JS56696,0000660-35-28JUL09

Leszerelés — Megfelelő újrahasznosítási és a folyadékok és alkatrészek ártalmatlanítása



TS1133—UN—15APR13

Biztonsági és környezeti intézkedéseket figyelembe kell venni a gép és/vagy alkatrészek leselejtezésekor. Az intézkedések a következőket tartalmazzák:

- Használjon megfelelő szerszámokat és személyi védőfelszereléseket, mint kendőt, kesztyűt, arcvédőt vagy szemüveget a tárgyak vagy anyagok eltávolításakor.
- Kövesse az utasításokat a speciális alkatrészek tekintetében.
- Engedje ki a tárolt energiát a felfüggesztett gépelemek leeresztésével, a rugók kiengedésével, az akkumulátor vagy más elektromos tápfeszültség lecsatlakoztatásával és a hidraulikus alkatrészek, akkumulátorok és egyéb rendszerek nyomásának kiengedésével.
- Kerülje az olyan alkatrészekkel való érintkezést, melyekben mezőgazdasági vegyszerek, mint pl. műtrágya és gyomirtók lehetnek. Az ilyen alkatrészeket megfelelően kell kezelni és leselejtezni.
- Alaposan engedje le a folyadékokat a motorokból, üzemanyag-tartályokból, hidraulikahengerekből és vezetékekből, mielőtt újrahasznosítaná az alkatrészeket. Használjon szivárgásmentes tartályokat a folyadékok leeresztésekor. Ne használjon és élelmiszerekhez vagy italokhoz tartozó tartályokat.
- Ne öntse a hulladék folyadékot a földre, csatornába, vagy bármilyen vízbe.
- Tartsa be az összes országos, állami és helyi törvényi előírást, rendelkezést és szabályozást, melyek az elhasznált folyadékok kezelésére vagy leselejtezésére vonatkoznak (példa: olaj, üzemanyag, hűtőfolyadék, fékfolyadék); szűrők, akkumulátorok; és más anyagok vagy alkatrészek. A gyúlékony folyadékok vagy alkatrészek elégetését speciálisan arra tervezett égetőkön kívül a törvény tilthatja és káros gőzök vagy hamu keletkezéséhez vezethet.
- A klímaberendezéseket megfelelően kell javítani és leselejtezni. A hatósági előírások megkövetelhetik a

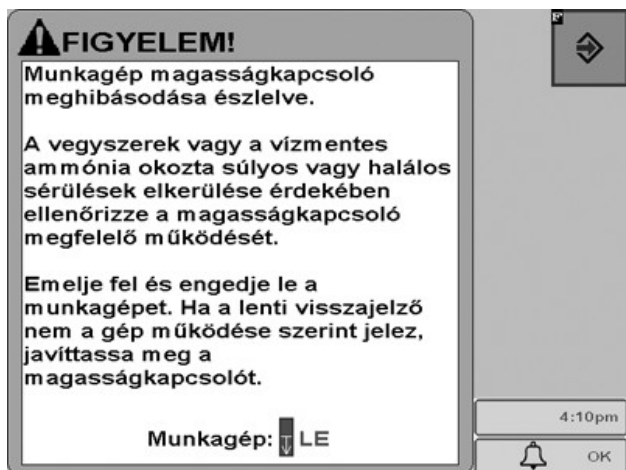
klímaberendezések szivárgás esetén légkört károsító hűtőközegeinek jóváhagyott szervizközpontban való összegyűjtését és újrahasznosítását.

- Vizsgálja meg a gumibroncsokat, a fémből, műanyagból, üvegből és gumiból készült alkatrészek valamint az elektronikus alkatrészeket, hogy részben vagy egészben újrahasznosíthatóak-e.
- A hulladékok megfelelő újrahasznosítása vagy leselejtezése felől érdeklődjön a helyi környezetvédelmi vagy hivatalban, újrahasznosítási központban vagy a John Deere kereskedőnél.

DX,DRAIN-35-01JUN15

Biztonsági jelzések

Munkagép magasságkapcsoló meghibásodás észelve

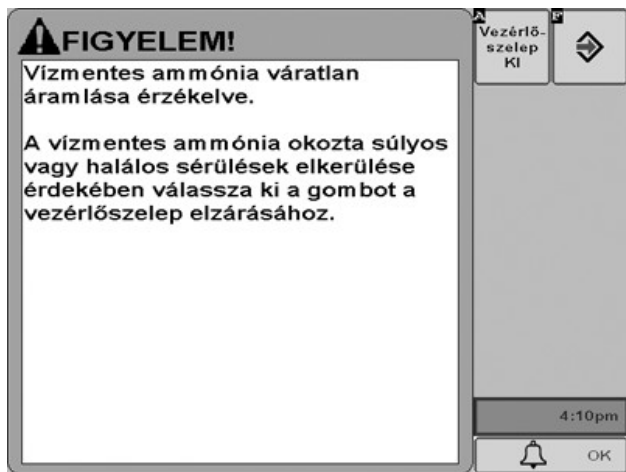


PC13147—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg az NH3 rendszereken, amikor a rendszer hosszabb időn át a munkagép leengedett állapotát érzékeli, ami a magasságkapcsoló meghibásodására utalhat. A termékkijuttatás le fog állni. A helyes működés ellenőrzéséhez kövesse az utasításokat. Ha a magasságkapcsoló visszajelzése nincs összhangban az erőgép működésével, végezze el a magasságkapcsoló szervizelését.

HC94949,00004EA-35-18OCT16

Nem várt NH3 áramlás érzékelve



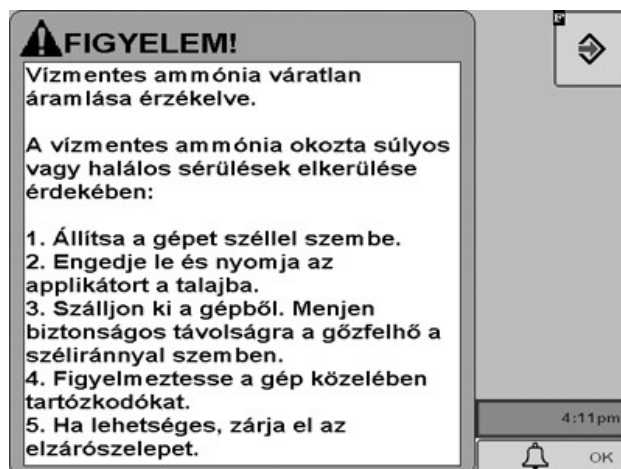
PC13152—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg, amikor a GreenStar Mennyiségvezérlő megpróbálta bezárni a be/ki szelepet, de továbbra is érzékelhető áramlás. A Vezérlőszelep KI opció kiválasztása esetén a rendszer megpróbálja elzárni a vezérlőszelepet is.

MEGJEGYZÉS: Ez az üzenet csak kétszelepes rendszert használatkor jelenik meg (a vezérlőszelep típusa Standard vagy Gyors).

HC94949,00004EB-35-01MAY14

Nem várt NH3 áramlás érzékelve

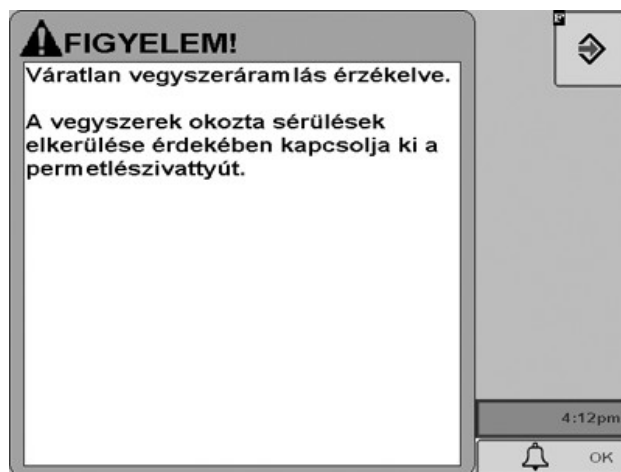


PC13148—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg, amikor a GreenStar Mennyiségvezérlő megpróbálta bezárni az összes szelepet, de továbbra is érzékelhető áramlás. A sérülésveszély csökkentése érdekében kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.

HC94949,00004EC-35-01MAY14

Nem várt vegyszeráramlás érzékelve

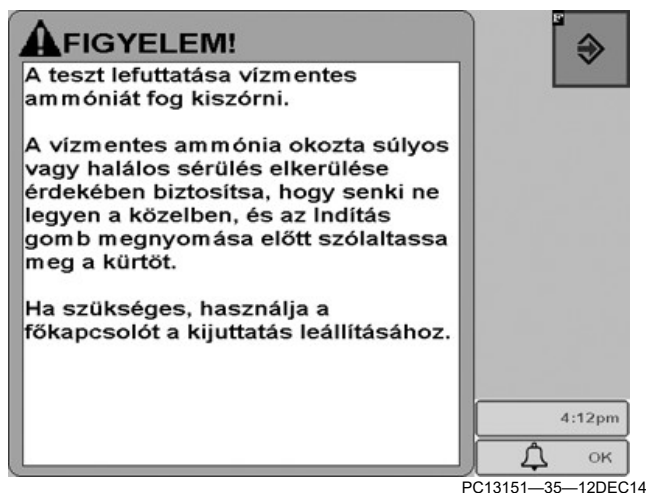


PC13158—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg, amikor a GreenStar Mennyiségvezérlő megpróbálta bezárni a szakaszoló szelepeket, de továbbra is érzékelhető áramlás a permetezőgépen vagy folyékony műtrágyázó rendszeren.

HC94949,00004ED-35-01MAY14

NH3 diagnosztikai ellenőrzések

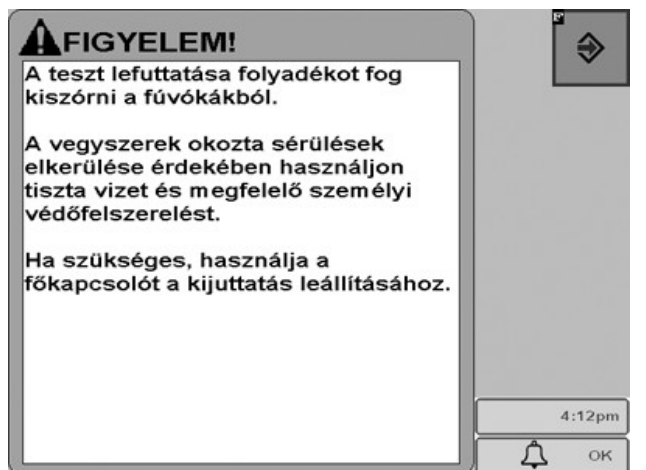


PC13151—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg, amikor valamilyen száraz ammóniát kibocsátó diagnosztikai ellenőrzés van kiválasztva az NH3 rendszereken.

HC94949,00004EE-35-01MAY14

Diagnosztikai ellenőrzések



PC13156—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg, amikor valamilyen folyadékot kibocsátó diagnosztikai ellenőrzés van kiválasztva a permetezőgépen vagy folyékony műtrágyázó rendszeren.

HC94949,00004EF-35-01MAY14

Biztonsági rendszerek

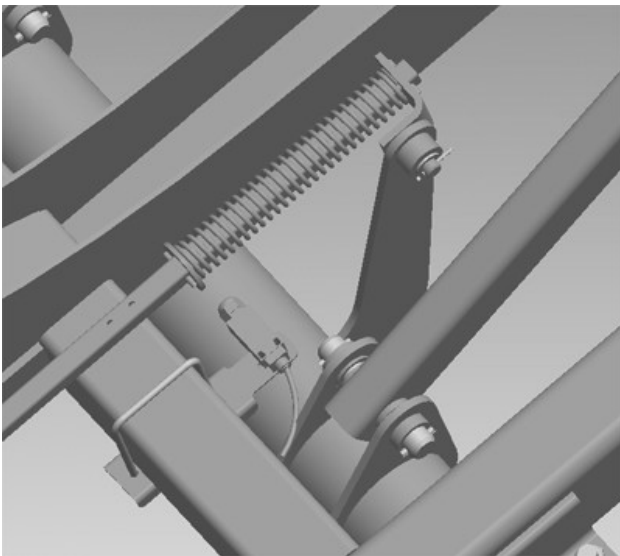
Biztonsági felszerelések

GreenStar™ mennyiségvezérlő Az itt bemutatott biztonsági jellemzők más komponensekkel és rendszerekkel, az egységen található biztonsági jelzésekkel és a kezelési utasítás előírásaival együtt hozzájárulnak a termék biztonságos üzemeltetéséhez, ha a hozzáértő kezelő gondos és kellően óvatos.

Olvassa el és tartsa be a vonatkozó munkagép és termékkijuttató berendezés kézikönyvekben található utasításokat.

JS56696,00006F3-35-05APR10

Munkagép magasságkapcsoló



PC10226—UN—15JUN07

Magasságkapcsoló

Az NH3 és vetőgép alkalmazásokhoz **KÖTELEZŐ** a munkagép magasságkapcsoló. Ezek az alkalmazások nem fognak működni helyesen felszerelt munkagép magasságkapcsoló nélkül. A magasságkapcsoló megakadályozza, hogy a GreenStar™ Mennyiségvezérlő terméket juttasson ki, amikor a munkagép nincs a talajra leengedve.

A magasságkapcsoló helyes működésének ellenőrzéséhez emelje fel és engedje le a munkagépet, és közben figyelje a magasságkapcsoló visszajelzését (lásd: FŐKÉPERNYŐ VISSZAJELZÉSEK a HASZNÁLAT fejezetben).

Az NH3 működtetésekor riasztás jelenik meg, ha a rendszer a munkagép hosszabb időn át leengedett állapotát érzékelte (lásd: MUNKAGÉP MAGASSÁGKAPCSOLÓ MEGHIBÁSODÁS ÉSZLELVE, "Biztonsági jelzések" fejezet).

A vetőgép alkalmazások a munkagép magasságkapcsolót csak dokumentációs célokra használják. A vetőgépek nem fognak helyesen

térképezni helyesen felszerelt munkagép magasságkapcsoló nélkül.

A permetezőgép alkalmazások **NEM** kötelező és nem is szükséges munkagép magasságkapcsoló.

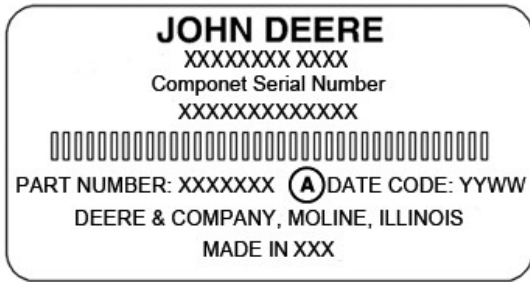
A munkagép magasságkapcsoló használata folyékony műtrágyázókon opcionális.

GreenStar™ Mennyiségvezérlők többtermékes konfigurációban való használatakor egyetlen magasságkapcsoló több GreenStar™ Mennyiségvezérlővel megosztható. A magasságkapcsolót az egyik GreenStar™ Mennyiségvezérlőhöz kell csatlakoztatni, és azt a GreenStar™ Mennyiségvezérlőt úgy kell beállítani, hogy "elküldje" a magasságkapcsoló állapotát a többi GreenStar™ Mennyiségvezérlőnek. A többi GreenStar™ Mennyiségvezérlőt a magasságkapcsoló állapotának "fogadására" kell beállítani. Emellett rendelkezésre áll a "Nincs megosztás" opció is, amely több magasságkapcsolót tartalmazó konfigurációknál használható.

CZ76372,00001D4-35-06OCT10

Szabályozói és megfelelőségi információ

A dátum kód azonosítása



PC17678—UN—18SEP13

Termékcímke minta

DATE CODE **YY WW**

(B) (C)

PC17574—UN—16AUG13

Dátum kód minta

- A—Dátum kód (gyártás időpontja)
B—Gyártási év utolsó két számjegye
C—Gyártási hét száma a gyártás naptári évén belül

A gyártás dátumát a termékcímkén található dátum kód (A) segítségével azonosíthatja. Az "YY" (B) a gyártás évének utolsó két számjegyét jelöli; a "WW" (C) a gyártás hetének számát jelöli, az adott naptári évén belül.

MEGJEGYZÉS: A gyártási hét száma 01-53 között mozog.

Dátum kód		
YY	Gyártási év utolsó két számjegye	Példa: 11 = 2011 12 = 2012 13 = 2013
WW	Gyártási hét száma a gyártás naptári évén belül	Példa: 01, 02, 03...53

BA31779,00006DD-35-18SEP13

Vámunió – EAC (angol és orosz)

Customs Unions—EAC

Information for products that bear conformity mark of the Customs Union member states

Manufacturer: Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Model: GreenStar™ Rate Controller
GreenStar™ Rate Controller Dry
Made in USA

Name and address of the authorized representative in the Customs Union of Russia, Belarus, and Kazakhstan:
Limited Liability Company "John Deere Rus"

Address: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliy Stolbi micro district, vladenye "Warehouse 104," Building 2.

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC20729—UN—28JAN15

Таможенный союз—EAC

Информация об изделиях, которые имеют знак соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза

Производитель: Компания Deere & Company
г. Молин, Штат Иллинойс, США

модель:

Контроллер нормы внесения жидких удобрений GreenStar™

Контроллер нормы внесения сухих удобрений GreenStar™

Сделано в США.

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Таможенного союза России, Белоруссии и Казахстана: Общество с ограниченной ответственностью "Джон Дир Русь"

Адрес: 142050, Россия, Московская область, Домодедовский район, г. Домодедово, микрорайон "Белые столбы", владение "Склады 104," стр. 2.

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.



PC20730—UN—28JAN15
HC94949.0000730-35-29JAN15

EU megfelelési nyilatkozat

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Alulírott, ezennel kijelentem, hogy a

Termék: GreenStar mennyiségvezérlő

megfelel a következő irányelvek összes vonatkozó rendelkezésének és alapvető követelményeinek:

IRÁNYELV	SZÁM	TANÚSÍTÁSI MÓDSZER
Elektromágneses összeférhetőségre vonatkozó irányelv	2014/30/EU	Az irányelv II. melléklete

A termék megfelel a következő szabványoknak, és/vagy egyéb normatív dokumentumoknak:

ISO 14982: 1998

EN 55022: 2010

EN 55024: 2010

Annak a személynek a neve és címe, aki az Európai Közösségben felelős a műszaki felépítésre vonatkozó dokumentáció összeállításáért:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim, Germany

Ezt a megfelelési nyilatkozatot a gyártó kizárólagos felelősségére állította ki.

Tanúsítvány kiadásának helye: Urbandale, Iowa, U.S.A.

Tanúsítvány kiadásának ideje: 2016. április 26.

Gyártó egység: John Deere Intelligent Group

Név: Aaron Senneff

Cím: Software Development

RW00482,0000233-35-21FEB18



DXCE01—UN—28APR09

Thaiföld - Megfelelési nyilatkozat

เครื่องโพรคนาคมและอุปกรณ์นี้ มีความสอดคล้องตามข้อกำหนดของ กทช./กสทช.

PC22534—UN—20APR16
AE77568,00001CC-35-11APR17

Egyesült Királyság – megfelelési nyilatkozat

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Alulírott, ezennel kijelentem, hogy a

Termék(ek) neve: GreenStar mennyiségvezérlő

megfelel(nek) a következő egyesült királyságbeli előírások összes vonatkozó rendelkezésének és alapvető követelményeinek:

ELŐÍRÁS	SZÁM	TANÚSÍTÁSI MÓDSZER
Elektromágneses kompatibilitásra vonatkozó előírások	S.I. 2016 / 1091	2. ütemezés, A. modul

A termék megfelel a következő szabványoknak, és/vagy egyéb normatív dokumentumoknak:

EN ISO 14982:2009

EN 55024: 2010

A műszaki dokumentáció összeállításáért felelős személy neve és címe:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Egyesült Királyság
EUConformity@JohnDeere.com

Ezt a megfelelési nyilatkozatot a gyártó kizárólagos felelősségére állította ki.

Nyilatkozat kiadásának helye: Urbandale, IA, USA

Nyilatkozat kiadásának dátuma: 2021. április 29.

Gyártóegység: Deere & Company, Moline, IL 61265

Név: Scott Torgerson

Beosztás: Delivery Manager Electronic Hardware

Mezőgazdasági és környezetápolás-technikai termékek importőre: John Deere Ltd., Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Egyesült Királyság

Erdészeti termékek importőre: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Egyesült Királyság

Építőipari gép importőr: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Notts. NG24 2UA, Egyesült Királyság



RXA0179545—UN—16APR21
d6vudh3,1667277010742-35-01NOV22

A rendszer áttekintése

Működési elv

A GreenStar™ Mennyiségvezérlő egy áramlásalapú rendszer, amely a termékkijuttatás szabályozására szolgál vontatott permetezőgépeken, önjáró permetezőgépeken, folyékony műtrágyázó eszközökön, NH3 eszközökön és vetőgépeken. A kijuttatási célmennyiséget a kezelő határozza meg, és az a GreenStar™ Mennyiségvezérlőben van tárolva.

A vezérlő a kijuttatási mennyiség kiszámítását az áramlásmérő visszajelzése, valamint a globális helymeghatározó rendszer (GPS), radar vagy kerékfordulatszám szolgáltatja talajsebesség alapján végzi. A vezérlőegység a számítás alapján módosítja a rendszer beállításait a célmennyiség eléréséhez. A vezérlőegység szabályozza a szelep nyitását és zárását, és a termékkijuttató rendszer szivattyújával integrálva növeli és csökkenti a kijuttatott mennyiséget. A rendszernyomás GS3 2630 kijelzőn való monitorozásához opcionális nyomásérzékelő is felszerelhető a rendszerbe. A Mennyiségvezérlő a nyomásérzékelő jelét nem használja a kijuttatási mennyiségek szabályozására.

A mennyiségvezérlő arra szolgál, hogy a lefedési, határ és GPS információk alapján vezérelje a munkagép ki- és bekapcsolását és együttműködjön a John Deere Szakaszevezérléssel.

(A Szakaszevezérléssel kapcsolatos további részletekért lásd a GS3 2630 kijelző kezelési utasítását.)

A vezérlőegység képes a kijuttatási mennyiség értékének simítására. A mennyiség simítása megszünteti a kijuttatási mennyiség kijelzőn megjelenő kisebb ingadozásait. Ha a tényleges érték a célértéknek a felhasználó által meghatározott százalékos tartományban van, a célérték látható. A százalékos tartomány 3–15% között változtatható, és a rendszer alapértelmezett beállítása 3%.

Csak vetőgépek:

A GreenStar™ Mennyiségvezérlő képes kommunikálni a SeedStar™ vezérlőegységekkel és szabályozni a változtatható sebességű hidraulikus motorok összekapcsolását a kiválasztott vetőgép konfigurációknál. A GreenStar™ Mennyiségvezérlő elektronikus sorvezérlő tengelykapcsolók vezérlésére is képes.

RW00482,0000445-35-07JAN15

Profil típusok

A GreenStar™ mennyiségvezérlő a következő profil típusokat támogatja:

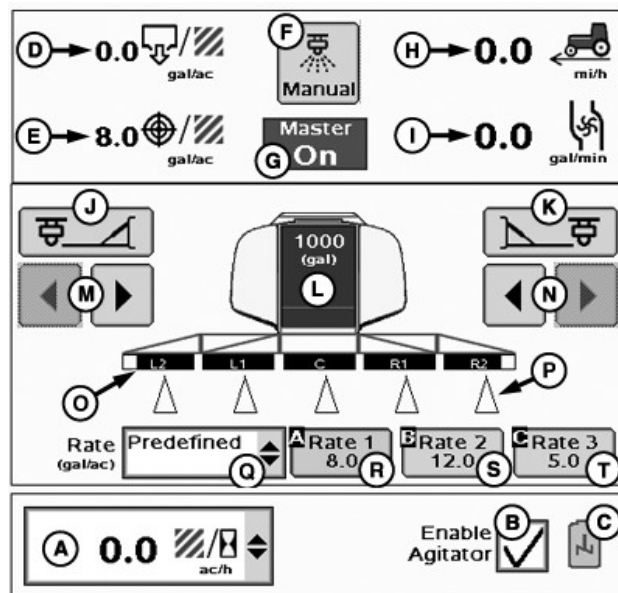
MEGJEGYZÉS: A speciális permetezőgép profilok csak a 4. generációs kijelzőn érhetők el.

A GreenStar a Deere & Company márkanéve
A SeedStar a Deere & Company márkanéve

- Vontatható permetezőgép
- Önjáró permetezőgép
- Vontatható speciális permetezőgép
- Önjáró speciális permetezőgép
- Folyékonyműtrágya-kijuttató eszköz
- NH3 szerszám
- Vetőgép
- Trágya összetevő érzékelés (Anyaggyűjtő) kijuttató

RW00482,0000948-35-20NOV19

Működés oldal – permetezőgép



PC20780—UN—03FEB15

GreenStar™ Mennyiségvezérlő főoldal

- A—Információ legördülő menü
- B—Bekeverő engedélyezése jelölőnégyzet
- C—Bekeverő ikon
- D—Aktuális mennyiség
- E—Célmennyiség
- F—Kézi permetezés gomb
- G—Főkapcsoló visszajelzés/munkagép magasságkapcsoló visszajelzés
- H—Haladási sebesség
- I—Áramlás (egységidő alatti térfogat)
- J—Bal végszórófej be/ki gomb
- K—Jobb végszórófej be/ki gomb
- L—Tartályszint visszajelzés gomb
- M—Bal oldali szakasz be/ki gombok
- N—Jobb oldali szakasz be/ki gombok
- O—Munkagép szakaszok
- P—Szakasz állapot visszajelzők
- Q—Mennyiségválasztás legördülő menü
- R—1. előre meghatározott mennyiség
- S—2. előre meghatározott mennyiség
- T—3. előre meghatározott mennyiség

Az Információ legördülő menü (A) az alábbiakat tartalmazza:

- Hatékonyság (terület/óra)
- Az aktuális tartályszint alapján becsült hátralevő idő

- Az aktuális tartálysztint alapján becsült hátralevő terület
- Áramlás percenként
- Megmunkált terület
- Teljes kijuttatott termékmennyiség
- Átlagos kijuttatási mennyiség
- Sebesség
- 2. nyomásérzékelő

A becsült idő és terület az aktuális tartálysztinten alapuló pillanatnyi értékek. A becsült idő és terület értékek az áramlási sebesség, a munkaszélesség és a sebesség kijuttatás közbeni ingadozásai miatt fluktuálnak.

A bekeverő aktiválásához válassza ki a Bekeverő engedélyezése jelölőnégyzetet (B).

Aktív állapotban a Bekeverés ikon szürkéről fehérre változik.



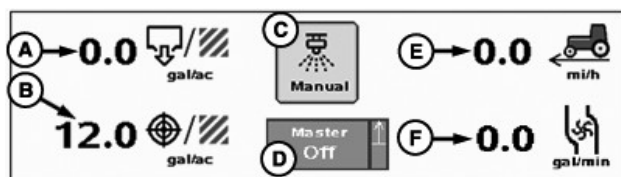
PC20781—UN—03FEB15

A—Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet

Engedélyezze az áramlás visszatérését a rendszerbeállításoknál a Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet (A) megjelenítéséhez.

HC94949,000073F-35-03FEB15

A kézi permetezés működése



PC12332—UN—14OCT09

Főképernyő visszajelzések

- A—Aktuális mennyiség
- B—Célmennyiség
- C—Kézi permetezés gomb
- D—Főkapcsoló visszajelzés/munkagép magasságkapcsoló visszajelzés
- E—Haladási sebesség
- F—Áramlás (egységidő alatti térfogat)

A Kézi permetezés gomb (C) a termék aktuális kijuttatási mennyiségen vagy a minimális áramlási sebességen (amelyik nagyobb) való kijuttatására utasítja a vezérlőegységet. A gomb megnyomásakor 5 másodpercre felülbírája a John Deere Mennyiségvezérlőt és az erőgép sebességkülöbségét. A funkció engedélyezésekor megjelenik egy visszaszámlálás visszajelzés. A visszaszámlálás közben a gomb bármikor megnyomható a visszaszámláló 5 másodpercre való visszaállításához.

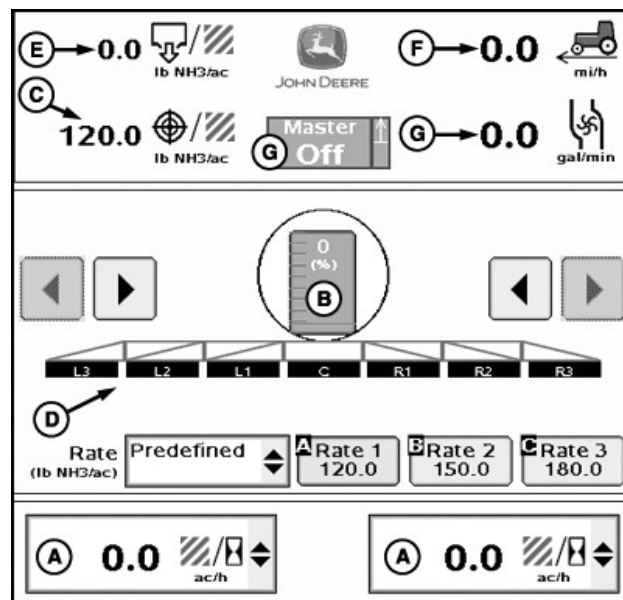
A minimális áramlási sebesség szabályozása addig tart, amíg a sebesség és a célmennyiség egy nagyobb áramlási sebességet nem jeleznek. A Kézi permetezés gomb le van tiltva, ha a minimális áramlási sebesség nulla.

MEGJEGYZÉS: A magasságkapcsoló helyes működésének ellenőrzéséhez emelje fel és engedje le a munkagépet, és közben figyelje a magasságkapcsoló visszajelzését.

A magasságkapcsoló a munkagép fenti és lenti állapotában jelenik meg.

HC94949,0000737-35-03FEB15

Működési oldal – NH3



PC20751—UN—29JAN15

Főoldal – NH3

- A—Információ legördülő menü
- B—Áramlás (egységidő alatti térfogat)
- C—Tartálysztintek gomb
- D—Célmennyiség
- E—Szakasz visszajelzők
- F—Aktuális mennyiség
- G—Főkapcsoló visszajelzés/munkagép magasságkapcsoló visszajelzés

Az Információ legördülő menü az alábbiakat tartalmazza:

- Hatékonyság (terület/óra)
- Az aktuális tartálysztint alapján becsült hátralevő idő
- Az aktuális tartálysztint alapján becsült hátralevő terület
- Áramlás percenként
- Megmunkált terület
- Teljes kijuttatott termékmennyiség
- Átlagos kijuttatási mennyiség

- Sebesség
- 2. nyomásérzékelő

A becsült idő és terület az aktuális tartályszenen alapuló pillanatnyi értékek. A becsült idő és terület értékek az áramlási sebesség, a munkaszélesség és a sebesség kijuttatás közbeni ingadozásai miatt fluktuálnak.

MEGJEGYZÉS: A percnkénti áramlás csak a beszerelt nyomásérzékelő esetén elérhető opció.

A megmunkált terület, a teljes kijuttatott termékmennyiség és az átlagos kijuttatási mennyiség lenullázható a Jelentések és összesítések érintőgomb > Aktuális fülön.

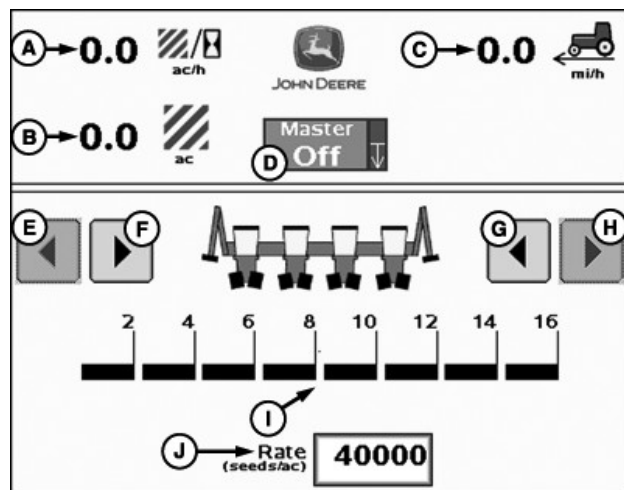
A 2. nyomásérzékelő csak opcionális arra az esetre, ha két nyomásérzékelő van konfigurálva.

A magasságkapcsoló helyes működésének ellenőrzéséhez emelje fel és engedje le a munkagépet, és közben figyelje a magasságkapcsoló visszajelzését.

A magasságkapcsoló a munkagép fenti és lenti állapotában jelenik meg.

HC94949,0000732-35-04FEB15

Működési oldal – vetőgép



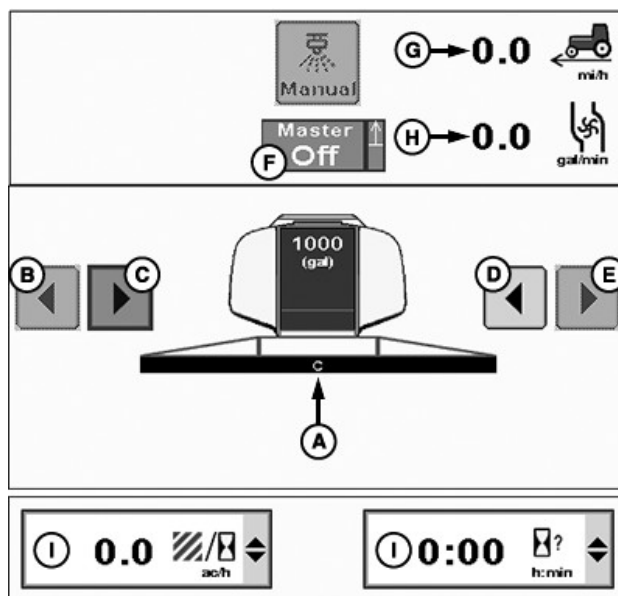
PC12320—UN—06OCT09

Vetőgép működési oldal

- A—Terület óránként
- B—Összterület
- C—Haladási sebesség
- D—Főkapcsoló visszajelzés/munkagép magasságkapcsoló visszajelzés
- E—Bal szakaszok ki gomb
- F—Bal szakaszok be gomb
- G—Jobb szakaszok be gomb
- H—Jobb szakaszok ki gomb
- I—Szakasz visszajelzés
- J—Magszám beviteli mező

HC94949,0000733-35-02FEB15

Működés oldal – Anyaggyűjtő kijuttató



PC27695—UN—31OCT19

- A—Munkaeszköz szakaszok
- B—Bal szakaszok ki gomb
- C—Bal szakaszok be gomb
- D—Jobb szakaszok be gomb
- E—Jobb szakaszok ki gomb
- F—Gyűjtőkapcsoló visszajelzés/munkaeszköz magasságkapcsoló visszajelzés
- G—Haladási sebesség
- H—Áramlás (egységidő alatti térfogat)
- I—Információ legördülő menü

RW00482,0000949-35-31OCT19

Mennyiségvezérlő követelmények

FONTOS: A GreenStar™ Mennyiségvezérlőnek egy több GreenStar™ mennyiségvezérlőt tartalmazó rendszerben való beállításakor ügyeljen arra, hogy a beállítási lépéseket a megfelelő vezérlőegységen hajtsa végre. Ellenőrizze, hogy a vezérlőegység gyártási száma azonos-e a kijelzőn kiválasztott gyártási számmal.

MEGJEGYZÉS: A gyűjtőkapcsoló BE vagy KI kapcsolása a rendszerben található összes GreenStar™ mennyiségvezérlőre hatással van.

Hardver:

- Lábkapcsoló
- GreenStar™ Mennyiségvezérlő vezetékkezek
- GreenStar™ vezetékkezek
- FlexBox™ vezérlőegység
- Kapcsolódoboz vezérlőegység (opcionális)
- Magasságkapcsoló

A GreenStar a Deere & Company márkanéve
A FlexBox a Deere & Company márkanéve

- StarFire™ vevő (opcionális)
- GreenStar™ 2 kijelző, GreenStar™ 3 kijelző, 4600 CommandCenter™, vagy 4640 univerzális kijelző

(Lásd: GreenStar™ 2 1800 kijelző a Kezelői utasításban az adott kijelző kompatibilitásával kapcsolatos információhoz.)

Körülmények:

- A munkaeszköz és rendszerbeállításnak befejezettnek kell lennie.
- Kapcsolja be a gyújtáskapcsolót.
- Ha van kapcsolódoboz, rendeljen egy kapcsolót a szakaszhoz, és kapcsolja BE a kapcsolót.
- Ha van, használja a Szakaszevezérlést a szakasz bekapcsolásához.

MEGJEGYZÉS: A Szakaszevezérlés vontatott permetezőgépeken, önjáró permetezőgépeken, folyékony műtrágyázó eszközökön, NH₃ eszközökön és vetőgépeken használható.

- A gép sebességének legalább 0,5 km/h-nak (0.3 mph) kell lennie.

RW00482,000094A-35-31OCT22

Részegységek áttekintése és kompatibilitása

FONTOS: A szelep tápellátás és a szelep testvezeték érintkezőknél nincs védelem a feszültség megfordítása ellen. Ügyeljen rá, hogy az érintkezők ne legyenek visszakötve, hogy elkerülje a vezérlőegység károsodását.

A GreenStar™ mennyiségvezérlő az alábbi részegység-konfigurációkkal kompatibilis.

(További információkért lásd a Fő vezetékköteg [37 érintkezős csatlakozó] táblázatát a Kiegészítő információk részben.)

Szakaszoló szelepek

- 3 vezetékes egypólusú, egyállású (SPST) szakaszoló szelepek

A 3 vezetékes szelep mágnesetekercshez hasonló működésű szelep. Egy jelvezeték irányítja a szelep működését. Amikor a jelvezeték értéke magas (12 V), a szelep nyitva van. Amikor a jelvezeték értéke alacsony (0 V), a szelep bezár. Erre egyes esetekben SPST szelepként hivatkoznak. Lehetnek olyan konfigurációk, ahol az ilyen működésű

szelepnek csak két vezetéke van, egy jelvezeték és egy testvezeték.

- Minden szakaszoló szelepnél használja a szelep tápellátás és a szelep testvezeték elrendezését. Ha a szelep tápellátás és a szelep testvezeték nincsenek csatlakoztatva, a szakaszoló szelepek nem fognak nyitni és zárni.
- A szakaszoló szelepeket ossza el a rendelkezésre álló szelep tápellátás és szelep földelés érintkezők között, hogy az elektromos terhelés a csatlakozásokon egyenletes legyen.

- 2 vezetékes kétpólusú, kétállású (DPDT) szakaszoló szelepek. Nem kompatibilis az NH₃ rendszerekkel.

A 2 vezetékes szelep irányváltó funkciókkal rendelkező szelep. A szelepnek két kimenetre van szüksége a működéshez. Amikor a (+) jelvezeték feszültsége magas (12 V) és a (-) jelvezeték feszültsége alacsony (0 V), a szelep kinyílik. Hasonlóan, amikor a (-) jelvezeték feszültsége magas (12 V) és a (+) jelvezeték feszültsége alacsony (0 V), a szelep bezáródik. Ha mindkét jelvezeték feszültsége alacsony (0 V), a szelep nem mozdul. Erre a szeleptípusra egyes esetekben DPDT szelepként hivatkoznak.

- A szakaszoló szelepek 2,5 A-nél kisebb áramerősséget igényelnek.
- A Hagie szakaszoló szelep CAN adatcsatornán keresztül kommunikál.

Raven Sidekick™ Pro közvetlen adagolószivattyú kompatibilitás

FONTOS: Több vezérlőegység használatakor csak egy vezérlőegységet kell beprogramozni a rendszerben található összes közvetlen befecskendezéses szivattyúval való kommunikációra.

A GreenStar™ Mennyiségvezérlő kompatibilis a termékkijuttatásra használt Raven Sidekick™ Pro közvetlen adagolószivattyúval az alábbi munkagépeken:

- Permetezőgépek
- Folyékony műtrágyaszóró eszközök
- NH₃ kijuttatók

A Raven Sidekick™ Pro változó mennyiségű terméket fecskendez a munkagép fő permetlévezetékébe. Ez kiküszöböli a vegyszerek összekeverésének szükségességét a főtartályban. A GreenStar™

Mennyiségvezérlő akár három Raven Sidekick™ Pro közvetlen befecskendezéses szivattyúval is konfigurálható.

RW00482,000022D-35-16FEB18

Szakaszok

- Permetezőgépek és folyékony műtrágyázó

A GreenStar™ mennyiségvezérlő által vezérelhető munkagépszakaszok száma az alábbiaktól függ:

- Szakaszozó szelep típusa
- Bekeverő szelep
- Határsor szórófejek (opcionális, CSAK a vontatott permetezőgépeken és az önjáró permetezőgépeken)

- NH3 (száraz ammónia)
 - 1–12 közötti számú szakasz használható az NH3 alkalmazásoknál.

Szakaszok maximális száma konfigurációnként

MEGJEGYZÉS: A bekeverő szelep és a visszaáramoltató szelep jelenléte nincs hatással a szakasz használhatóságára a 3 vezetékes szakaszozó szelepeknél.

Szelep típusa: 3 vezetékes (pl. Raven, TEEJET®, KZCO™ és BANJO®)				
Határsor szelep	Dupla szórókeret	Bekeverő szelep	Visszaáramoltató szelep	Elérhető szakaszok maximális száma
Nem	Nem	Nem	Nem	14
Nem	Igen	Nem	Nem	13
Nem	Nem	Nem	Igen	11
Nem	Nem	Igen	Nem	10
Igen	Nem	Nem	Nem	8

A TEEJET a Spraying System Co. márkanéve

A KZCO a KZCO, Inc. márkanéve

A BANJO az Alisco Industrial Products, Inc. márkanéve

Szelep típusa: 2 vezetékes (pl. HARDI®)			
Határsor szelep	Bekeverő szelep	Visszaáramoltató szelep	Elérhető szakaszok maximális száma
Nem	Nem	Nem	7
Nem	Nem	Igen	6
Csak bal	Nem	Nincs hatással	5
Csak jobb	Nem	Nincs hatással	5

A GreenStar a Deere & Company márkanéve

Bal és jobb	Nem	Nincs hatással	5
Nincs hatással	Igen	Nincs hatással	4

A HARDI a HARDI International A/S márkanéve

RW00482,000022E-35-16FEB18

Áramlásszabályzó szelepek

	NH3	Folyékony műtrágyázó	Permetezőgépek
Standard	X	X	X
Gyors	X	X	X
Gyors záró	X	X	X
PWM		X	X
PWM záró		X	X

- Áramlásszabályzó szelep típusok: Standard, gyors, gyors záró, PWM és PWM záró.
- A nyitáshoz 12 V feszültséget igénylő áramlásszabályzó szelepek.
- 2,5 A-nél kisebb áramerősséget igénylő áramlásszabályzó szelepek.

Áramlásszabályzó szelep típusok

FONTOS: A PWM és a PWM záró vezérlőszelep rendszereknél javasolt egy külső permetléshivattyú be/ki kapcsolót is bekötni a fülkébe, ha még nincs, hogy a kezelő kikapcsolhassa a permetléshivattyút. Károsodhat a permetléshivattyú, ha permetlé nélkül működik.

PWM vezérlőszelep rendszer: A PWM vezérlőszelep rendszeren a főkapcsoló kikapcsolása elzárja a szakasz be/ki szelepe(ke)t, ami leállítja a termék áramlását. A PWM szelep az aktuális helyzetében marad, így engedélyezi a hidraulikus áramlást a permetléshivattyú felé, és a permetléshivattyú tovább működik. A külső permetléshivattyú be/ki kapcsoló lehetővé teszi, hogy a kezelő kikapcsolhassa a permetléshivattyút.

PWM zárásvezérlő szeleprendszer: A PWM zárásvezérlő szeleprendszeren a főkapcsoló kikapcsolása lekapcsolja a permetléshivattyút. A külső permetléshivattyú be/ki kapcsoló felhasználóbarát és ismerős megoldás lehet egy permetezőgép kezelője számára, amivel kikapcsolhatja a permetléshivattyút, ha a tartály kiürült.

További információkat a permetléshivattyú gyártója által biztosított kezelési utasításban talál.

- Standard vezérlőszelepek

A standard vezérlőszelepeket kétszelepes rendszerekben használják, egy be-/kikapcsoló szeleppel együtt. A be-/kikapcsoló szelep bezár, hogy leállítsa a termék áramlását, a standard szelep pedig az aktuális helyzetében marad. Amikor a be-/kikapcsoló szelep újra kinyit, a standard vezérlőszelepnek semmilyen vagy csak minimális beállításra van szüksége, feltéve, hogy az áramlási célsebesség nem változott jelentősen.

• Gyors záró vezérlőszelepek

A gyors záró vezérlőszelepeket egyszzelepes rendszerekben használják. Gyors válaszidejének köszönhetően a gyors zárószelepnél nincs szükség kiegészítő be-/kikapcsoló szelepre. A gyors záró vezérlőszelepek mennyiségvezérlő szelepként használhatók, és teljesen bezárnak, amikor meg kell állítani a termékáramlást. A termékáramlás újraindításakor a gyors zárószelep kinyit, és gyorsan visszaállítja az áramlást az eredeti értékre, hogy biztosítva legyen a célmennyiség kijuttatása.

• Gyors zárószelepek

A gyors vezérlőszelepeket kétszelepes rendszerekben használják, egy be-/kikapcsoló szeleppel együtt. A be-/kikapcsoló szelep bezár, hogy leállítsa a termék áramlását, a gyors szelep pedig az aktuális helyzetében marad. Amikor a be-/kikapcsoló szelep újra kinyit, a gyors vezérlőszelepnek semmilyen vagy csak minimális beállításra van szüksége, feltéve, hogy az áramlási célsebesség nem változott jelentősen.

• PWM vezérlőszelepek

A PWM vezérlőszelepeket kétszelepes rendszerekben használják, egy be-/kikapcsoló szeleppel együtt. A be-/kikapcsoló szelep bezár, hogy leállítsa a termék áramlását, a PWM szelep pedig az aktuális helyzetében marad. Amikor a be-/kikapcsoló szelep újra kinyit, a PWM vezérlőszelepnek semmilyen vagy csak minimális beállításra van szüksége, feltéve, hogy az áramlási célsebesség nem változott jelentősen.

• PWM záró vezérlőszelepek

A PWM záró vezérlőszelepeket egyszzelepes rendszerekben használják. Gyors válaszidejének köszönhetően a PWM zárószelepnél nincs szükség kiegészítő be-/kikapcsoló szelepre. A PWM szelep mennyiségvezérlő szelepként használható, és teljesen bezár, amikor meg kell állítani a termékáramlást. A termékáramlás újraindításakor a PWM zárószelep kinyit, és gyorsan visszaállítja az áramlást az eredeti értékre, hogy biztosítva legyen a célmennyiség kijuttatása.

MEGJEGYZÉS: A gyors és a gyors záró, valamint a PWM és a PWM záró szelepek fizikailag megegyeznek, az eltérés abban van, ahogy a GreenStar Mennyiségvezérlő szabályozza azokat.

Áramlásmérők

- Az áramlásmérők 5 V vagy 12 V tápellátást igényelnek.
- Négyszög hullám jeltípussal működő áramlásmérők.

Áramlásmérő kiegészítő információk

- Az 5 V tápellátást igénylő áramlásmérőknél az Áramlásmérő #1 5 VDC nevű érintkező biztosította tápellátást használja.
- A 12 V tápellátást igénylő áramlásmérőknél az az ECU feszültség nevű érintkező biztosította tápellátást használja.

Nyomásérzékelők

- A nyomásérzékelők 5 V vagy 12 V tápellátást igényelnek
- A feszültség alapú nyomásmérők kimeneti feszültségtartománya 0 V és 5 V között változik

Vetőgép kompatibilitás

A GreenStar Mennyiségvezérlő képes kommunikálni a SeedStar vezérlőegységekkel és szabályozni a változtatható sebességű hidraulikus motorok összekapcsolását a következő John Deere vetőgép konfigurációknál:

- A változtatható sebességű hidraulikus motorokkal szerelt John Deere vetőgépeken 2–4 szakasz használható.
- Nem CAN alapú keretvezérléssel szerelt John Deere vetőgépek.

A GreenStar Mennyiségvezérlő képes vezérelni az elektromos tengelykapcsolók vagy mágneskercsek összekapcsolását a következő talajról hajtott konfigurációknál:

- A külön sor tengelykapcsolókkal szerelt vetőgépeknél (Tru Count) 1–16 szakasz használható.
- Nem CAN alapú keretvezérléssel szerelt vetőgépek.
- Meglevő $\frac{1}{2}$, $\frac{1}{3}$ vagy $\frac{1}{4}$ elektromos leválasztó tengelykapcsolókkal szerelt vetőgépeknél a leválasztott szakaszok függvényében 2–4 szakasz használható.

Munkagép magasságkapcsoló

- Az NH3 és vetőgép alkalmazásokhoz KÖTELEZŐ a munkagép magasságkapcsoló.
- A munkagép magasságkapcsoló használata folyékony műtrágyázókon OPCIONÁLIS.

CZ76372,00001E9-35-27OCT10

Részegységek áttekintése

StarFire™ vevő



PC20203—UN—06NOV14

A vevő a navigációs műholdak és StarFire™ korrekciós műholdak segítségével határozza meg az erőgép helyzetét és haladási irányát. Az egyenetlen talajfelszínre egy beépített terepkompenzációs modul (TCM) korrigálja az erőgép helyzetét. A AutoTrac™ működéséhez StarFire™ jelaktiválás szükséges.

HC94949,0000651-35-11NOV14



PC24742—UN—28SEP17

John Deere 4640 Univerzális kijelző

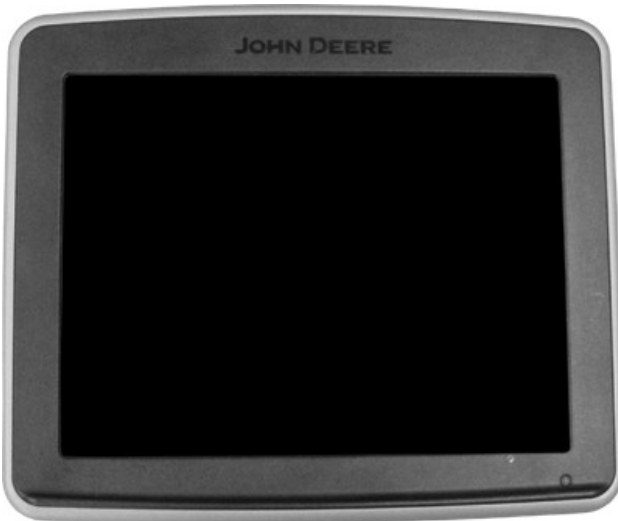
A kijelző egy kezelői felület, amelyet a kezelő az alábbiakra használhat:

- A rendszer elemeinek konfigurálása és kalibrációja.
- A rendszer teljesítményének monitorozása.
- A rendszerbeállítások monitorozása.
- A szoftver programozása.
- Diagnosztikai tesztek megtekintése.

A GreenStar™ mennyiségvezérlő kompatibilis a GreenStar™ 2 1800, GreenStar™ 2 2600, GreenStar™ 3 2630, 4100 CommandCenter™, 4200 CommandCenter™, 4240 Universal, 4600 CommandCenter™ és 4640 Universal kijelzőkkel.

AL70325,0000546-35-15MAY19

Kijelző



PC13407—UN—20APR11

GreenStar™ 3 2630 Kijelző

Lábkapcsoló



PC20244—UN—13NOV14

Lábkapcsoló

A lábkapcsoló a kapcsolódoboz opció főkapcsolóját

kapcsolja be és ki, ha a kapcsolódoboz opció nincs használatban.

HC94949,000070F-35-26JAN15

Kapcsolódoboz



PC25178—UN—09JAN18

Kapcsolódoboz vezérlőegység (opcionális)

Az opcionális kapcsolódoboz vezérlőegység (SBC) segítségével a kezelő manuálisan ki- és bekapcsolhatja a vezérlőszelepeket, így nem kell kizárólag a kijelző beállításaira hagyatkoznia.

A főkapcsolóval a kezelő kikapcsolhatja a vezérlőszelepeket. A kapcsolódobozon található főkapcsoló ugyanarra szolgál, mint a lábkapcsoló, és a rendszer működéséhez elegendő a kettő egyike.

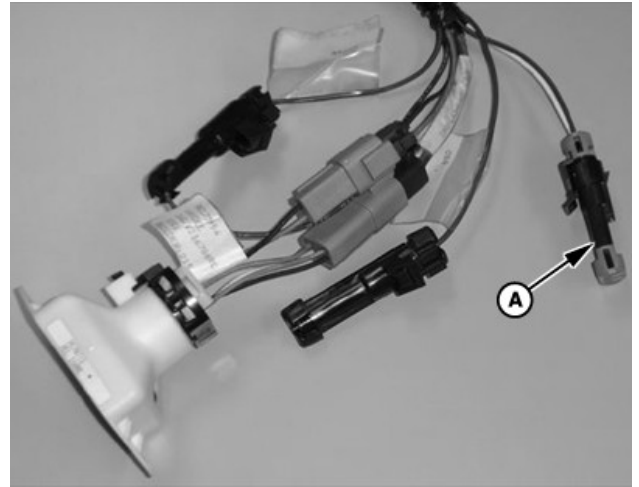
Az egyes kapcsolók a rendszer beállítása során hozzárendelt vezérlőszelepet vezérlik. A főkapcsoló és az egyes kapcsolók bekapcsolása mellett a vezérlőszelepeknek bekapcsolva kell lenniük a kijelzőn azok működtetéséhez.

(További információkért lásd: Rendszerbeállítás a Permetezőgépek és folyékony műtrágyázó eszköz konfigurálása, NH3 eszköz konfigurálása vagy a Vetőgép konfigurálása részben.)

MEGJEGYZÉS: Ugyanahhoz a kapcsolószámhoz egynél több vezérlőszelep is hozzárendelhető.

HC94949,0000653-35-21FEB18

Rendszer sebességjel



PC9827—UN—20NOV06

GreenStar vezetékköteg

A—2 érintkezős csatlakozó

A GreenStar Mennyiségvezérlő elfogadott sebességjelet igényel.

Ha a járműben nincs John Deere GPS-vevő, a GreenStar Mennyiségvezérlő a CAN vagy a CCD adatcsatornán elérhető sebességforrást (radar vagy kerékfordulatszám) is képes használni. Ha nincs elérhető sebességforrás, be kell építeni egy radar alapú sebességérzékelőt.

A radarérzékelő csatlakoztatására használja a 211-es (barna színű) vezeték a 2 érintkezős csatlakozóban (A).

JS56696,0000752-35-05APR10

Permetezőgépek, folyékony műtrágyázó eszközök és speciális permetezőgépek konfigurálása

1. A GreenStar™ mennyiségvezérlő elérése
2. Eltolások
3. Munkaeszköz beállítás
4. Mennyiségvezérlés
5. Tartály feltöltése
6. Munkagép szakaszok beállítása
7. Dupla szórókeret (ha van)
8. Magasságkapcsoló CAN üzenet beállítása
9. Rendszerbeállítás
10. Riasztás beállítás
11. Mennyiségbeállítás
12. Raven közvetlen befecskendezéses szivattyú beállítás (ha van)

AL70325,0000544-35-14MAY19

A GreenStar™ mennyiségvezérlő elérése

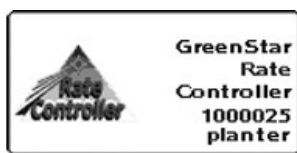
A GreenStar™ Mennyiségvezérlő főoldal elérése:



Menü gomb

PC8663—UN—29APR15

1. Nyomja meg a Menü gombot.



GreenStar™ Mennyiségvezérlő gomb

PC12969—UN—25MAY12

2. Válassza ki a GreenStar™ Mennyiségvezérlő gombot.

Az egyes GreenStar™ Mennyiségvezérlő egységeket a beállítás befejezése után a vezérlőegység sorozatszama és a munkaeszköz neve azonosítja.

MEGJEGYZÉS: A GreenStar™ Mennyiségvezérlő gomb a bekapcsolás után jelenik meg, ha a vezetékköteg be lett építve és a GreenStar™ Mennyiségvezérlő csatlakoztatva lett.

RW00482,00001F4-35-09JAN18

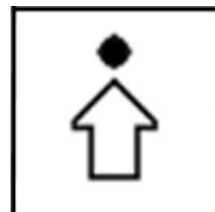
Eltolódások

A GreenStar™ Mennyiségvezérlő teljesítményének optimalizálásához be kell állítani az erőgép és a munkagép eltolódásokat és a John Deere Szakaszvezérlés paramétereit.

(Lásd a GreenStar™ kijelző kezelési utasítását.)

HC94949,0000724-35-28JAN15

Munkagép beállítás

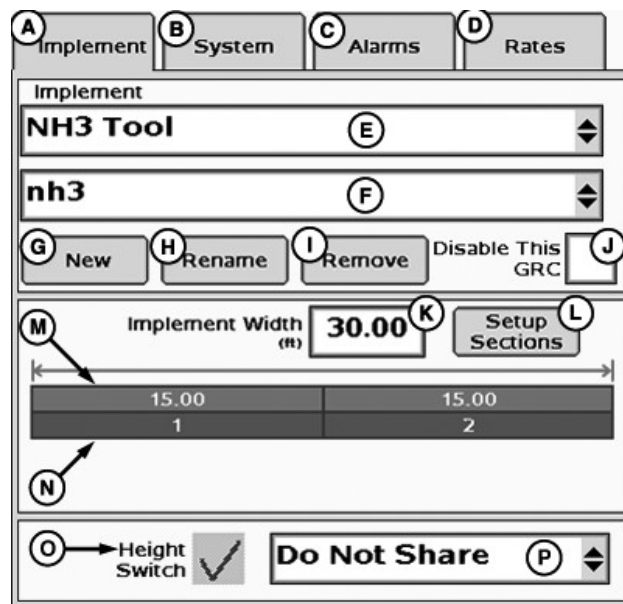


Beállítás érintőgomb

PC9419—UN—12SEP06

1. Válassza ki a Beállítás elemet.

MEGJEGYZÉS: Kapcsolja be a főkapcsolót a beállítások és értékek módosításához.



PC12981—UN—28OCT10

- A—Munkagép fül
- B—Rendszerek fül
- C—Riasztások fül
- D—Mennyiségek fül
- E—Munkagép típus legördülő menü
- F—Munkagép neve legördülő menü
- G—Új gomb
- H—Átnevezés gomb
- I—Eltávolítás gomb
- J—Mennyiségvezérlő kikapcsolása jelölőnégyzet
- K—Munkagép szélesség beviteli mező
- L—Szakaszok beállítása gomb
- M—Munkagép szakasz szélességek
- N—Társított kapcsolódoboz kapcsolók száma
- O—Magasságkapcsoló jelölőnégyzet

P—Magasságkapcsoló üzenet legördülő menü

2. Válassza ki a Munkagép fület (A).

MEGJEGYZÉS: A Kapcsolódoboz kapcsolók száma (N) csak akkor érhető el, ha van kapcsolódoboz csatlakoztatva.

HC94949,000067B-35-08DEC14

Munkagép kiválasztás

PC25179—UN—09JAN18

A—GRC letiltása jelölőnégyzet

B—Munkaeszköz típusa legördülő menü

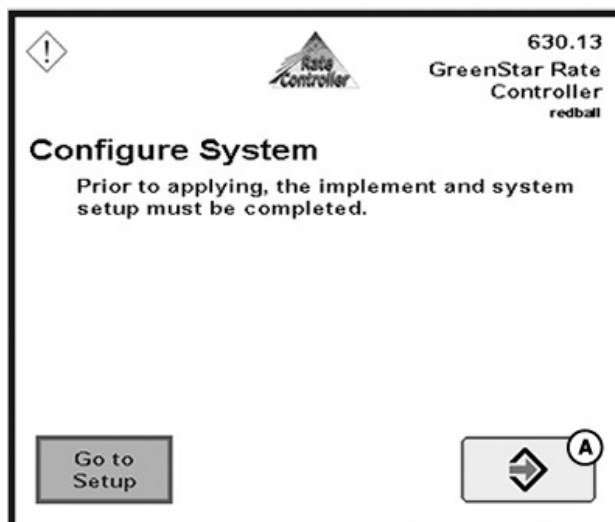
C—Munkaeszköz neve legördülő menü

D—Új gomb

MEGJEGYZÉS: Ha a GreenStar™ Mennyiségvezérlő nem lesz használatban, de csatlakoztatva marad, jelölje be a GRC letiltása jelölőnégyzetet (A), hogy ne jelenjenek meg a kapcsolathoz tartozó elemek a Dokumentáció, Szakaszvezérlés alatt, valamint a vezérlőegység figyelmeztetések sem.

A Munkaeszköz nevet meg kell határozni a Rendszer, Riasztások és Mennyiségek fülök engedélyezéséhez.

1. Válassza ki a kívánt munkaeszköz típusát a legördülő menüből (B).
2. Válassza ki a munkaeszköz nevét legördülő menüből (C) vagy válassza az Új (D) lehetőséget, és adja meg a munkaeszköz nevét.



PC25180—UN—09JAN18

A—Elfogadás gomb

3. Az új beállításhoz válassza az Elfogadás gombot (A).

RW00482,00001F5-35-20FEB18

Munkaeszköz szakaszok beállítása — permetezőgépek és folyékony műtrágyázó eszközök

PC20372—UN—04DEC14

Szakaszok beállítása

A—Munkaeszköz szélesség beviteli mező

B—Munkagép szakasz szélességek

C—Társított kapcsolódoboz kapcsolók száma

D—Szakaszok beállítása gomb

A kezdeti munkaeszköz szélesség beírható a munkaeszköz szélesség beviteli mezőbe (A). A begépelt szélesség egyenletesen oszlik el a szakaszok (B) között.

Ha a munkaeszköz szakaszok szélessége különböző vagy a társított kapcsolók (C) különbözőek, válassza ki a Szakaszok beállítása gombot (D), és kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat. A szakaszok beállítása a határsor szórófejekre is kiterjed.

PC20342—UN—25NOV14

- A—Szakaszok száma beviteli mező
 B—Bal határsor szórófej jelölőnégyzet
 C—Jobb határsor szórófej jelölőnégyzet
 D—Bal szórófej kapcsoló legördülő menü
 E—Jobb szórófej kapcsoló legördülő menü
 F—Köv. gomb

1. Adja meg a szakaszok számát (A).

MEGJEGYZÉS: A kapcsolódoboz információk nem láthatók, ha nincs kapcsolódoboz csatlakoztatva.

2. Ha vannak, válassza ki a határsor szórófej jelölőnégyzeteket (B és C).
3. Ha vannak, adja meg az egyes határsor szórófejekhez társított kapcsolók számát (D és E).
4. Válassza ki a Tovább gombot (F) az egyes szakaszok szerkesztéséhez.

PC20343—UN—25NOV14

- F—Köv. gomb
 G—Szakasz szélessége gomb
 H—Kapcsoló legördülő menü

5. Adja meg az egyes szakaszok szélességét (G) és a hozzá tartozó kapcsolódoboz számot (H).

AL70325,0000548-35-23MAY19

Munkaeszköz szakaszok beállítása — Speciális permetezőgép

PC27167—UN—16MAY19

- A—Munkaeszköz szélesség beviteli mező
 B—Munkaeszköz szakaszok
 C—Szakaszok beállítása gomb

Írja be a munkaeszköz szélességét a munkaeszköz szélesség beviteli mezőben (A). A beírt szélesség egyenletesen oszlik el a szakaszok (B) között.

Ha a munkaeszköz szakaszok eltérő szélességgel vagy sorokkal rendelkeznek, válassza ki a szakaszok beállítása gombot (C) és kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.

PC27134—UN—13MAY19

- A—Szakaszok száma beviteli mező
 B—Sortávolság beviteli mező
 C—Köv. gomb

1. Adja meg a szakaszok számát a Szakaszok száma beviteli mezőben (A).
2. Adja meg a sortávolságot a Sortávolság beviteli mezőben (B).

3. Válassza ki a Következő gombot (C) az egyes szakaszokkal kapcsolatos információ megadásához.

PC27176—UN—17MAY19

- D—Teljes sorok száma beviteli mező
E—További fél sor jelölőnégyzetének ellenőrzése

4. Írja be a teljes sorok számát az egyes szakaszokba a Teljes sorok száma beviteli mezőben (D).
5. Válassza ki a jelölőnégyzetet (E) egy további fél sor hozzáadásához a szakaszhoz.

AL70325,0000541-35-29MAY19

Dupla szórókeret beállítása (ha van)

PC11335—UN—01OCT08

Dupla szórókeret

- A—Dupla szórókeret be/ki jelölőnégyzet
B—Dupla szórókeret aktiválás beviteli mező

A dupla szórókerettel lehetőség van egy második szórófejsor bekapcsolására, amikor nagy sebességekre és/vagy kijuttatási mennyiségekre van szükség. Ekkor a nyomás és a szórási mintázat mindig azonos lehet.

Ha az aktuális sebesség meghaladja a jelzett küszöbértéket, bekapcsol a dupla szórókeret. Amikor a sebesség 10%-kal az érték alá esik, a dupla szórókeret kikapcsol.

Dupla szórókeret beállítása:

- Jelölje be a Dupla szórókeret be/ki jelölőnégyzetet (A) a dupla szórókeret engedélyezéséhez.
- Adja meg a sebességértéket a Dupla szórókeret aktiválás beviteli mezőben (B). A sebességérték elérésekor a dupla szórókeret bekapcsol.

MEGJEGYZÉS: A dupla szórókeret csak 3 vezetékes szakaszoló szelepekkel szerelt permetezőgépekhez érhető el.

HC94949,0000739-35-02FEB15

Magasságkapcsoló CAN üzenet beállítása

PC20783—UN—03FEB15

Magasságkapcsoló

A—Magasságkapcsoló jelölőnégyzet

A GreenStar™ mennyiségvezérlők többtermékes konfigurációban való használatakor egyetlen mennyiségvezérlő képes a magasságkapcsoló (A) állapotának megosztására a többi vezérlőegységgel.

PC20784—UN—03FEB15

Magasságkapcsoló üzenet legördülő menü

- B—Nincs megosztás
C—Állapot küldése
D—Állapot fogadása

MEGJEGYZÉS: A "Nincs megosztás" opció (B) több magasságkapcsolót tartalmazó konfigurációknál használható, illetve ha csak egy vezérlőegység van.

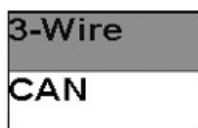
- Csatlakoztassa a magasságkapcsolót egy vezérlőegységhez.
- Állítsa a vezérlőegységet Állapot küldésére (C).
- Állítsa be a többi vezérlőegységet az állapot fogadására (D).

RW00482,00001F7-35-09JAN18

Rendszer beállítás

- Válassza ki a Rendszer fület.

PC12542—UN—08APR10



PC25288—UN—31JAN18

Szakaszoló szelep típus legördülő menük

A—Szakaszoló szelep típus legördülő menü

B—Állandó áramlás jelölőnégyzet

- Válassza ki a Szakaszoló szelep típusát a legördülő menüből (A).

MEGJEGYZÉS: Ha 2 vezetékes szelepre lenne szükség, de az nem látható legördülő menüben, be kell állítani a munkaeszköz szakaszok számát a munkaeszköz beállításoknál.

MEGJEGYZÉS: A CAN van a Hagie-vel való működésre beállítva. Ha a CAN nem látható legördülő menüben, önjáró permetezőgépet kell kiválasztani, és tízre kell beállítani a munkaeszköz szakaszok számát.

(További információkért lásd a Részegység áttekintése és kompatibilitása részt.)

- Jelölje be az Állandó áramlás jelölőnégyzet (B), hogy beállítsa a vezérlőegységet egy szakaszolószelep folyamatos megkerüléssel való működtetésére, ami visszatéríti az áramlást a tartályba, amikor a szakaszok ki vannak kapcsolva.

(A szakasz megkerülő szelepek beállításához lásd Permetezőgépek és folyékony műtrágyázó eszköz diagnosztika részt.)

⚠ VIGYÁZAT: Rossz szeleptípus kiválasztása a szelepek váratlan működésbe lépését okozhatja. A vegyszerekkel való érintkezés jelentette veszélyek elkerülése érdekében ellenőrizze, hogy a helye szelep lett kiválasztva. Nézze át a vezérlőszelepek típusát, mielőtt a GreenStar™ Mennyiségvezérlőt a munkaeszközök között mozgatja.



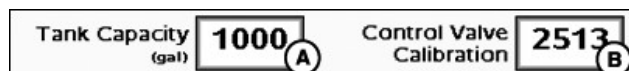
PC12236—UN—10SEP09

Vezérlőszelep típus

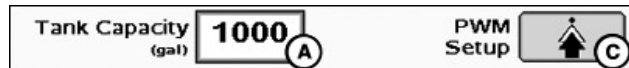
A—Vezérlőszelep típus legördülő menü

- Válassza ki a Vezérlőszelep típusát a legördülő menüből (A).

Állítsa a Nincs értéket (B), ha a rendszerben nincs vezérlőszelep. Például a vonóköteles trágyázó alkalmazásoknál nincs vezérlőszelep.



PC12237—UN—10SEP09



PC20337—UN—25NOV14

A—Tartálykapacitás beviteli mező

B—Vezérlőszelep kalibrációja beviteli mező

C—PWM beállítás gomb

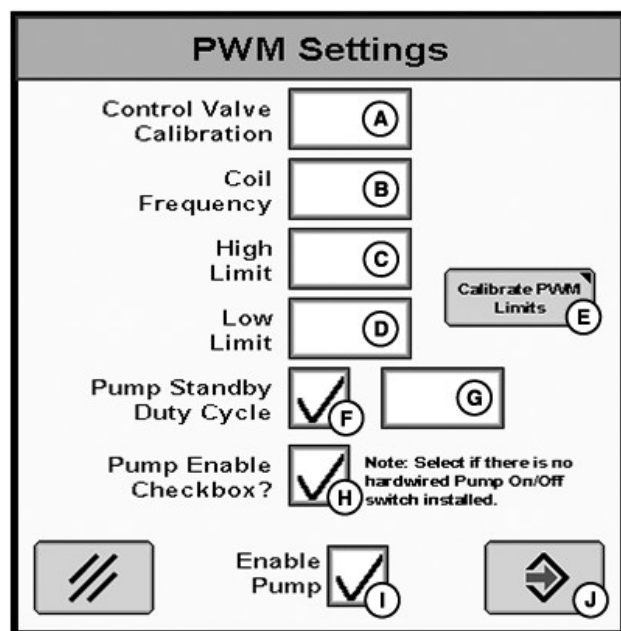
- Adja meg a maximális térfogatot a Tartálykapacitás beviteli mezőben (A). A tartálykapacitás 0–17 000 között lehet, az alapértelmezett érték a 3785 l (1000 gal).

- A Standard, gyors és gyors záró vezérlőszelepekhez:

- Adja meg a Szelep kalibrációs számot (B).
- Folytassa a 7. lépéssel.

A PWM és PWM záró vezérlőszelepekhez:

- Válassza ki a PWM beállítás gombot (C).



PC25297—UN—01FEB18

A—Vezérlőszelep kalibrációja beviteli mező

B—Tekercsfrekvencia beviteli mező

C—Felső határérték beviteli mező

D—Alsó határérték beviteli mező

E—PWM határértékek kalibrációja gomb

F—Szivattyú készenlét kitöltési arány jelölőnégyzet

G—Kitöltési arány beviteli mező

H—Szivattyú engedélyezés jelölőnégyzet

I—Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet

J—Elfogadás gomb

- Adja meg a Szelep kalibrációs számot (A).

MEGJEGYZÉS: A táblázat a javasolt értékeket tartalmazza. Az optimális teljesítmény biztosításához végezze el a vezérlőszelep kalibráció finomhangolását.

(További részletek a Hibakeresés
finomhangolás eljárás c. részben.)

Standard szelep típus	Szelep kalibrációs szám (XYZ)
Raven 165	2513
Raven 894	2513
Raven 125	2513
TeeJet®	1003
HARDI®	7051

A TeeJet a Spraying System Company márkanéve
A HARDI a HARDI Midwest Incorporated márkanéve

Gyors zárószelep típus	Szelep kalibrációs szám (XYZ)
Raven 177	0753
HINIKER™ szervószelep (8160 monitor kompatibilis)	0433
KZCO® szervószelep (John Deere 2510 folyékony műtrágyázó rendszer)	1031

A HINIKER a Hiniker Company márkanéve
A KZCO a KZCO, Incorporated márkanéve

PWM zárószelep típus	Szelep kalibrációs szám (XYZ)
Sauer-Danfoss™ Hagie MFG T540	1533
Command Controls Corporation FV1501	1411

A Sauer-Danfoss a Sauer-Danfoss Incorporated márkanéve

- c. Adja meg a tekercsfrekvenciát (B) a PWM szelephez és a PWM zárószelephez. A tekercsfrekvencia alapértelmezett értéke 122.

(A tekercsfrekvencia helyes értékéhez lásd a vezérlőszelep gyártója által készített kezelési utasítást.)

- d. Határozza meg a PWM határértékeket a minimális és a maximális kívánt áramláshoz vagy a szabályozási nyomáshoz. Ennek célja az erőgép károsodásának megelőzése és a rendszer gyors válaszidejének biztosítása.

A határértékeket manuálisan határozza meg, a felső és alsó határértékek megadásával a beviteli mezőkben (C és D). A felső és alsó határérték 0–255 közötti lehet.

Vagy válassza ki a PWM határértékek kalibrációja gombot (E), és kövesse a képernyőn megjelenő lépéseket a kalibráció elvégzéséhez. A kalibráció végén válassza ki a Beállítás érintőgombot a Rendszerbeállításokhoz való visszatéréshez.

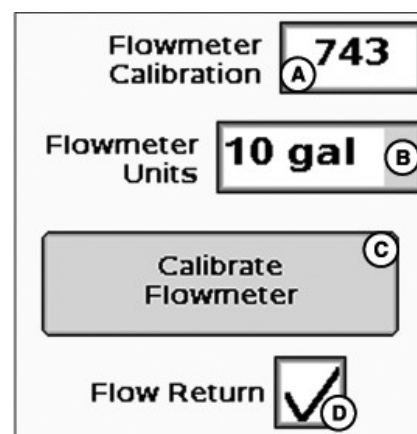
(A teszt végrehajtásának módjáról lásd: PWM határértékek kalibrációja, Permetezőgépek és

folyékony műtrágyázó eszköz és Diagnosztika részt.)

- e. Jelölje be a Szivattyú készenlét munkaciklus jelölőnégyzetet (F), és adja meg a Kitöltési arányt (G) a rendszerhez, amit minden szakasz elzárásakor biztosítani kell. Ez az érték rögzítve van a PWM magas és alacsony határértékekhez, és az elfogadható tartományt a magas és az alacsony határértékekbe megadott értékek szabják meg.

MEGJEGYZÉS: Ha nincs bekötve külön szivattyú BE/KI kapcsoló, válassza ki a Szivattyú engedélyezése (H) lehetőséget.

- f. Válassza ki a Szivattyú engedélyezése lehetőséget, ha nincs bekötve külön szivattyú BE/KI kapcsoló. A Szivattyú engedélyezése (I) felülbírálja a szivattyú elzárására utasító PWM jelet, ha nincs bejelölve.
- g. Válassza az Elfogadás gombot (J).



Áramlásmérő kalibráció

PC12545—UN—08APR10

- A—Áramlásmérő kalibráció beviteli mező
B—Áramlásmérő mértékegység legördülő menü
C—Áramlásmérő kalibráció gomb
D—Visszaáramlás jelölőnégyzet

7. Adja meg az áramlásmérő kalibrációs számot (A), ami a szelepre van nyomtatva.

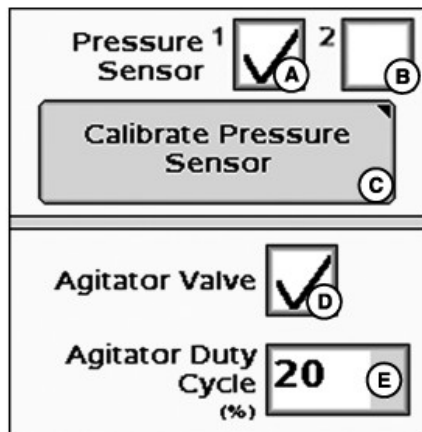
MEGJEGYZÉS: A legtöbb áramlásmérőnél külön címke jelzi a javasolt kalibrációs számot. Adja meg a számot az áramlásmérő kalibrációs kezdőértékeként.

8. Válassza ki a mértékegységet az Áramlásmérő mértékegység legördülő menüből (B).
9. Válassza ki az Áramlásmérő kalibráció gombot (C), és kövesse a kijelzőn látható utasításokat. (Lásd: Permetezőgépek és folyékony műtrágyázó eszköz diagnosztika c. részt.)

A Visszaáramlás jelölőnégyzet (D) fix löketű

szivattyúval szerelt folyékony műtrágyázókra lehet felszerelve, ahol biztosítja a termék visszajuttatását a tartályba, amikor az összes szakasz zárva van.

A kalibráció végén válassza ki a Beállítás érintőgombot a Rendszerbeállításhoz való visszatéréshez.



PC20609—UN—17DEC14

- A—1. nyomásszenzor jelölőnégyzet
B—2. nyomásszenzor jelölőnégyzet
C—Nyomásszenzor kalibráció gomb
D—Bekeverőszelep jelölőnégyzet
E—Bekeverő kitöltési arány legördülő menü

10. Válassza ki az 1. nyomásszenzor jelölőnégyzetet (A), ha fel van szerelve. Egnél több nyomásszenzor használata esetén válassza ki a 2. nyomásszenzor jelölőnégyzetet (B). Ha nyomásszenzor van kiválasztva, a nyomásjelző jelenik meg a Menüben az áramlás mértéke helyett.
11. Válassza ki a Nyomásszenzor kalibráció gombot (C), és kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.

A kalibráció végén válassza ki a Beállítás érintőgombot a Rendszerbeállításhoz való visszatéréshez.

(Lásd a Permetezőgépek és folyékony műtrágyázó eszköz diagnosztika c. részt.)

12. A bekeverő bekapcsolásához válassza ki a Bekeverőszelep jelölőnégyzetet (D).

MEGJEGYZÉS: A bekeverőszelep választása a 2 vezetékes szelepekkel szerelt gépeknél hatással van a használható szakaszok számára.

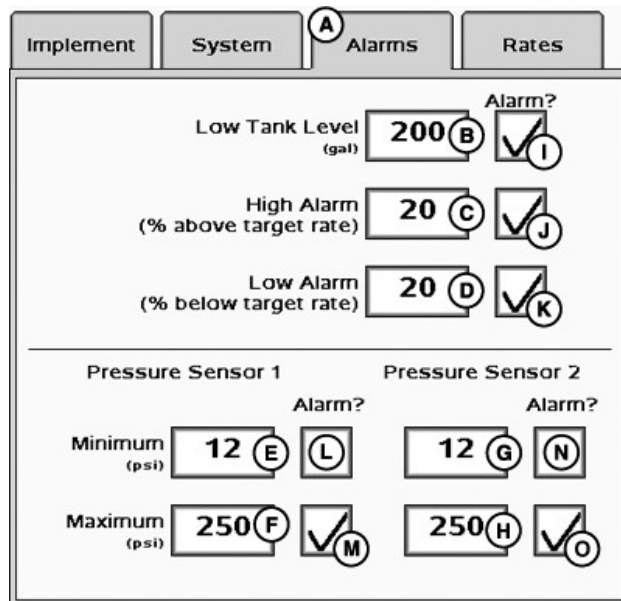
13. Válassza ki a bekeverő kitöltési arány százalékos értékét a legördülő menüből (E). A bekeverési arány 10 perces intervallumokon alapszik. Például 20%-os értéknél a bekeverő 2 percig működik, majd 8 percig kikapcsolva marad.

Ha a tartályszint a tartály teljes térfogatának 20%-án vagy az alatt van, a bekeverés a beállított működési idő felére csökken. Például az előző

példa 20%-os értékénél a bekeverő 1 percig működik, majd 9 percig kikapcsolva marad.

RW00482,00001F8-35-22FEB18

Riasztások beállítása (opcionális)



PC20619—UN—18DEC14

- A—Riasztások fül
B—Alacsony tartályszint beviteli mező
C—Felső riasztás beviteli mező
D—Alsó riasztás beviteli mező
E—1. nyomásmérő minimális nyomás beviteli mező
F—1. nyomásmérő maximális nyomás beviteli mező
G—2. nyomásmérő minimális nyomás beviteli mező
H—2. nyomásmérő maximális nyomás beviteli mező
I—Alacsony tartályszint jelölőnégyzet
J—Felső riasztás jelölőnégyzet
K—Alsó riasztás jelölőnégyzet
L—1. nyomásmérő minimális nyomás jelölőnégyzet
M—1. nyomásmérő maximális nyomás jelölőnégyzet
N—2. nyomásmérő minimális nyomás jelölőnégyzet
O—2. nyomásmérő maximális nyomás jelölőnégyzet

A riasztásoknál a kezelő a kijuttatási mennyiségre és az alacsony tartályszintre vonatkozó figyelmeztetéseket határozhatja meg. A riasztások százaléérték alapján aktiválódnak, és riasztják a kezelőt, amikor az érték tartományon kívül kerül. Például, ha a kijuttatási mennyiség 100-ra van beállítva és a felső és alsó riasztás értéke 20, a riasztás aktiválódik, amikor a kijuttatási mennyiség 80 alatt vagy 120 fölött van.

- Válassza ki a Riasztások fület (A).
- Adja meg az Alacsony tartályszint őrztartalmát (B).
- Adja meg a Felső riasztás (C) és az Alsó riasztás (D) százalékarányát.
- Adja meg az 1. nyomásmérő minimális (E) és maximális (F) nyomását, ha van ilyen felszerelve.
- Adja meg az 2. nyomásmérő minimális (G) és maximális (H) nyomását, ha van ilyen felszerelve.

6. Jelölje be a kívánt riasztások jelölőnégyzeteit (I–O).

HC94949,00006BF-35-06JAN15

Mennyiségek beállítása

PC12548—UN—08APR10

- A—Munkagép fül
 B—Rendszer fül
 C—Riasztások fül
 D—Mennyiségek fül
 E—1. felhasználói mennyiség beviteli mező
 F—2. felhasználói mennyiség beviteli mező
 G—3. felhasználói mennyiség beviteli mező
 H—Minimális áramlási mennyiség beviteli mező
 I—Adja meg a permetezési mintázat fenntartásához szükséges minimális áramlási sebességet. Ez az áramlási mennyiség van használatban a kézi gomb megnyomásakor is.
 J—Mennyiségsimítás engedélyezés/letiltás mező
 K—Mennyiségsimítás beviteli mező

- Válassza ki a Mennyiségek fület.
- Adja meg a célmennyiségeket (E–G).

MEGJEGYZÉS: Az ezen az oldalon megadott értékek elérhetők a kezdőoldalon.

- Adja meg a Minimális áramlási mennyiséget (H), ha szükséges. Az alapérték 0,0.

MEGJEGYZÉS: A Minimális áramlási mennyiség állandó nyomás fenntartására használható a fordulókban, amikor a sebesség kisebb a szokásosnál. Ez rövid idő alatt jelentős mértékben változik. A Minimális áramlási mennyiség a szórókeret teljes szélességére vonatkozik. Ha egy vagy több szórókeretszakasz ki van kapcsolva, a tényleges minimális mennyiség a csökkentett munkaszélességhez lesz igazítva.

- Engedélyezze a Mennyiségsimítás (J–K) opciót, és

adja meg a felhasználó által meghatározott mennyiségsimítási százaléktérteket.

MEGJEGYZÉS: A Mennyiségsimítás százalékos tartománya 3–15% között változtatható, és a rendszer alapértelmezett beállítása 3%.

HC94949,0000708-35-23JAN15

Raven közvetlen befecskendezéses szivattyú beállítása (ha van)



Menü gomb

PC8663—UN—29APR15

- Nyomja meg a Menü gombot.



PC25314—UN—09FEB18

Raven szivattyú gombok

- Válassza ki a Raven szivattyú gombot. Több szivattyú használata esetén mindegyik szivattyút egyenként állítsa be.

(A szivattyú beállításához lásd a Raven Sidekick™ Pro kezelési utasítását.)

MEGJEGYZÉS: Egynél több szivattyú használatakor ügyeljen arra, hogy a szivattyúk ne legyenek azonos sorszámúak.

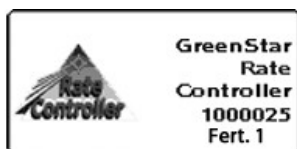


Menü gomb

PC8663—UN—29APR15

- Nyomja meg a Menü gombot.

A Raven Sidekick a Deere & Company márkanéve



PC15160—UN—25MAY12

GreenStar™ Mennyiségvezérlő gomb

4. Válassza ki a GreenStar™ mennyiségvezérlő gombot.

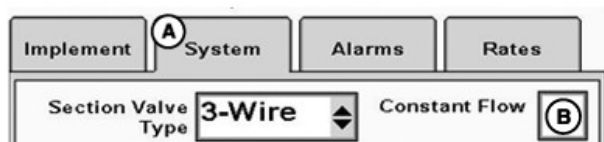


PC21157—UN—11MAY15

Beállítás érintőgomb

5. A vezérlőegység beállításaiiba való belépéshez válassza ki a Beállítás érintőgombot.

MEGJEGYZÉS: Kapcsolja KI a gyújtáskapcsolót a legtöbb beállítás és érték módosításához.



PC20508—UN—09DEC14

Rendszer fül

A—Rendszer fül

B—Állandó áramlás jelölőnégyzet

6. Válassza ki a Rendszer fület (A).
7. Ha Raven Sidekick™ Pro eszközt használnak a permetezőgépen vagy folyékony műtrágyázó eszközön, szüntesse meg az Állandó áramlás (B) jelölőnégyzet bejelölését.



PC14938—UN—03MAY12

Közvetlen adagolószivattyú érintőgomb

8. Válassza ki a Közvetlen adagolószivattyú érintőgombot.

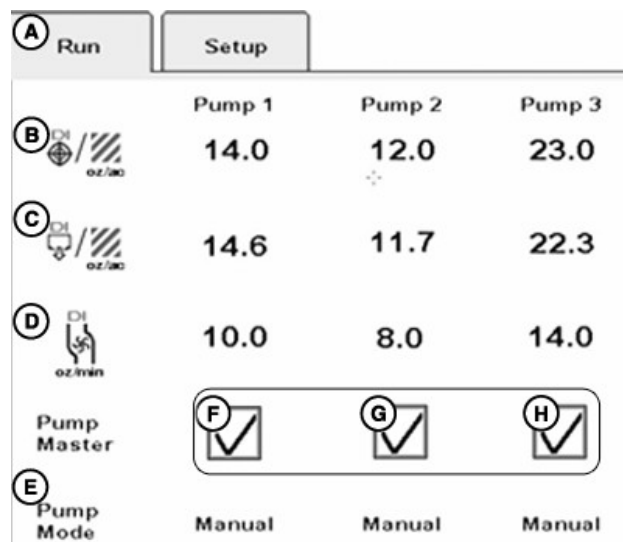


PC20374—UN—04DEC14

A—Beállítás fül

B—Jelölje be a Közvetlen adagolás kommunikáció jelölőnégyzetet

9. A Beállítás fülön (A) jelölje be a Közvetlen adagolás kommunikáció jelölőnégyzetet (B).



PC20618—UN—18DEC14

A—Futtatás fül

B—Célmennyiség

C—Kijuttatott dózis

D—Áramlás mértéke

E—Szivattyú üzemmód

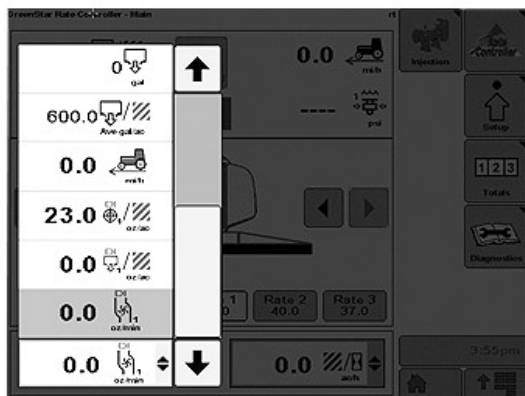
F—H—Szivattyú fő jelölőnégyzetek

10. A Működés fülön (A) megjelenő értékek a kezdeti Raven beállítási képernyőkön alapulnak:

- Célmennyiség (B)
- Kijuttatott dózis (C)
- Áramlási sebesség (D)
- Szivattyú üzemmód (E)

MEGJEGYZÉS: Válassza ki a Raven szivattyú érintőgombot az értékek módosításához.

11. Engedélyezze a szivattyúkat a jelölőnégyzetek (F–H) bejelölésével.



PC14941—UN—02MAY12

GreenStar™ Mennyiségvezérlő fő futtatás oldal

MEGJEGYZÉS: A mennyiségek megtekinthetők a GreenStar™ mennyiségvezérlő fő futtatás oldalon a kívánt arány az információ legördülő menüből való kiválasztásával.

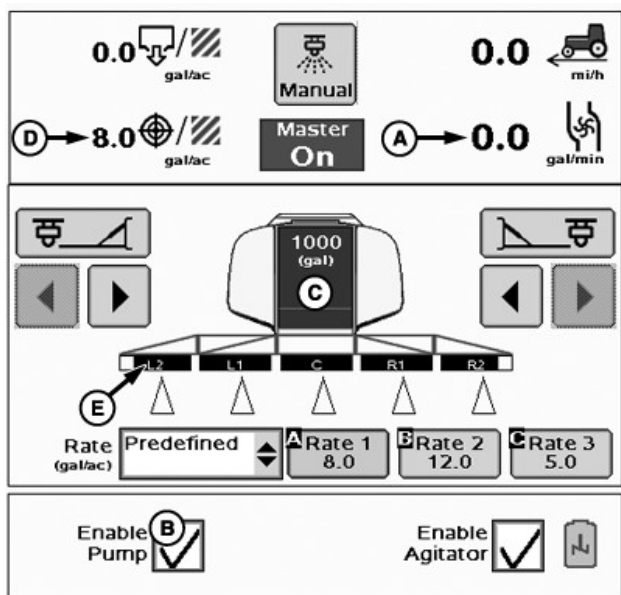
RW00482,00001F9-35-21FEB18

GreenStar™ mennyiségvezérlő működése – Permetezőgépek, folyékony műtrágyázó eszközök és speciális permetezőgépek

1. A felhasználó által meghatározott értékek ellenőrzése
2. Mennyiségvezérlés
3. Munkagép szakaszok állapota
4. Tartály feltöltése
5. A rendszer aktiválása és inaktíválása
6. A rendszer teljesítményének monitorozása
7. Öblítési ciklus (lásd a Permetezőgépek és folyékony műtrágyázó eszköz diagnosztika c. részt)

AL70325,0000545-35-14MAY19

A felhasználó által meghatározott értékek ellenőrzése



PC20745—UN—28JAN15

GreenStarGreenStar

- A—Haladási sebesség
B—Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet
C—Tartályszint visszajelzés gomb
D—Célmennyiség
E—Munkagép szakaszok

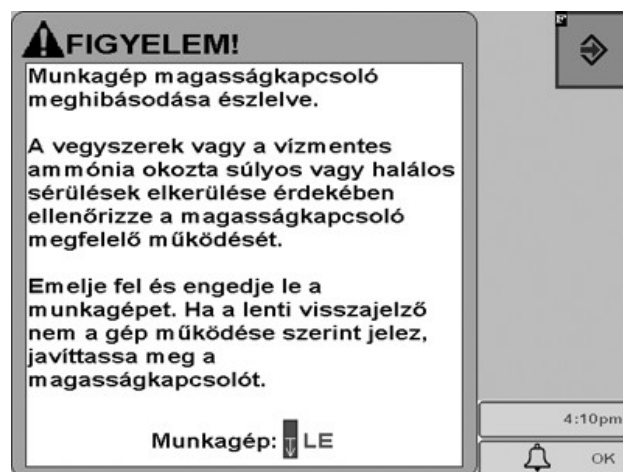
MEGJEGYZÉS: Nyomás (A): Az 1. nyomásérzékelő nyomása látható az áramlás helyett, ha a rendszer a nyomásérzékelőre van beállítva.

Szivattyú engedélyezése (B): Az információ legördülő menü jelenik meg, ha nem volt kiválasztva a Szivattyú engedélyezése a PWM beállításoknál.

1. Ellenőrizze a tartályszint pontosságát (C).
2. Ellenőrizze a célmennyiségeket (D).
3. Ellenőrizze a szakasz visszajelzők pontosságát (E).

HC94949,000072A-35-29JAN15

Munkagép magasságkapcsoló meghibásodás észlelve



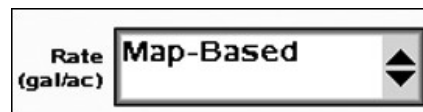
PC13147—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg az NH3 rendszereken, amikor a rendszer hosszabb időn át a munkagép leengedett állapotát érzékeli, ami a magasságkapcsoló meghibásodására utalhat. A helyes működés ellenőrzéséhez kövesse az utasításokat. Ha a magasságkapcsoló visszajelzése nincs összhangban az erőgép működésével, végezze el a magasságkapcsoló szervizelését.

HC94949,00004F0-35-01MAY14

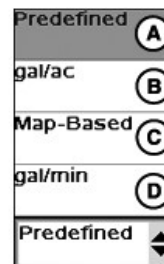
Mennyiségvezérlés

Munkaeszköz szakasz és mennyiségvezérlés



PC25205—UN—11JAN18

Mennyiség legördülő menü



PC12550—UN—09APR10

- A—Előre meghatározott
B—gal/ac (USA mértékegység)
C—Térkép alapú

D—gal/min (USA mértékegység)

1. A Mennyiség legördülő menüből válasszon ki egy elérhető mennyiségtípust (A–D).

Előre meghatározott mennyiségek

Az előre meghatározott mennyiségekből legfeljebb három lehet. Ezek a mennyiségek a Mennyiségek fülön adhatók meg.



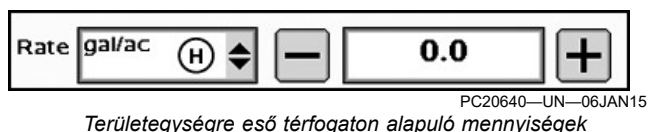
Előre meghatározott mennyiségek

- E—1. előre meghatározott mennyiség gomb
F—2. előre meghatározott mennyiség gomb
G—3. előre meghatározott mennyiség gomb

Az egyes előre meghatározott mennyiség gombok bal felső sarkában látható betűk (E–G) a kijelző vezérlése során elérhető gyorsgombokat jelzik.

(A kijelző vezérléssel kapcsolatos további információkért nézze meg a GreenStar™ 3 2630 kijelző kezelési utasítását.)

Területegységre eső térfogaton alapuló mennyiség



Területegységre eső térfogaton alapuló mennyiségek

H—Mennyiségválasztás legördülő menü

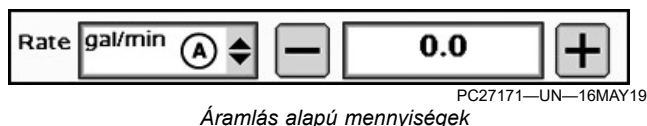
A területegységre eső térfogaton alapuló mennyiség a mennyiségválasztó legördülő menü (H) egyik elemének kiválasztásával állítható be. Ez a mennyiség üzemmód adott területen állandó kijuttatási mennyiséget biztosít a munkaszélesség és a gép sebességének módosításával.

- gal/ac (USA mértékegység)
- l/ha (metrikus mértékegység)
- l Gal/ac (angolszász mértékegység)
- gal/100 y (US mértékegységek)
- L/100 m (metrikus mértékegység)

Térkép alapú mennyiségek

Térkép alapú mennyiségek futtatásához válasszon előírást a GreenStar™ dokumentációban. A térkép alapú lehetőség csak egy előírás kiválasztásakor jelenik meg a legördülő menüben.

Áramlás alapú mennyiségek



Áramlás alapú mennyiségek

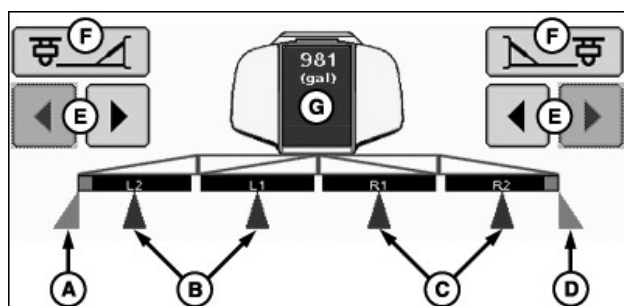
A—Mennyiségválasztás legördülő menü

Az áramláson alapuló mennyiség beállítható a mennyiség kiválasztása legördülő menüből (A) az egyik elem kiválasztásával. Ez a mennyiség mód az erőgép sebességének változásától függetlenül állandó áramlási mértéket biztosít. A szakaszok kikapcsolásakor a mennyiség csökkenése lehet megfigyelhető.

- gal/min (USA mértékegység)
- l/min. (metrikus mértékegység)
- l gal/min (angolszász mértékegységek)

AL70325,0000543-35-16MAY19

Munkagép szakaszok állapota



Munkagép szakaszok permeteznek

- A—Bal határsor szórófej aktív
B—Bal szakaszok aktívak
C—Jobb szakaszok aktívak
D—Jobb határsor szórófej aktív
E—Szakasz be/ki gombok
F—Határsor szórófejek be/ki gombok
G—Tartályszint/Tartály feltöltése

A munkagép szakaszok állapota háromféle lehet:

- Letiltva – a szakasz le van tiltva.
- Engedélyezve – a szakasz engedélyezve van.
- Aktív – a szakasz permetez.

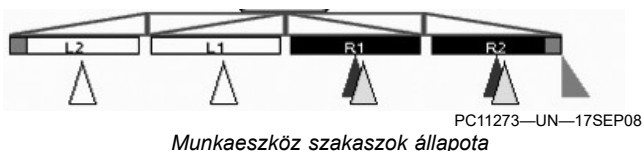
A Szakasz BE/KI gombok (E) egyszerre egy szakaszt kapcsolnak be vagy ki balról jobbra vagy jobbról balra.

A végszórófej gombokkal (F) be- és kikapcsolhatók a végszórófejek.

MEGJEGYZÉS: A kezelő a határsor szórófejeket a kapcsolódobozzal is be- és kikapcsolhatja a fülkéből.

	Szakasz (B és C)	Határsor (A és D)
Kikapcsolás	Üres négyzet	Nincs négyzet
Bekapcsolás	Fekete négyzet	Lila négyzet
Aktív	Kék négyzet	Lila háromszög és négyzet
Nem aktív	Üres négyzet	Üres négyzet

Dupla szórókeret



Az üres háromszögek azt jelzik, hogy a dupla szórókeret be van állítva, de nem permetez. A világoskék háromszögek azt jelzik, hogy a dupla szórókeret permetez.

MEGJEGYZÉS: Aktiváláskor egy második csoport üres háromszög jelenik meg. A dupla szórókeret üres háromszögeként jelenik meg, amikor a gép lassabb, mint a dupla szórókeret aktiválási sebessége. A sebesség elérése után a háromszög színe türkizre változik.

RW00482,00001FB-35-22FEB18

- Válassza ki a becsült hátralévő tartálytérfogat/ feltöltés gombot.
- Ha a tartály a feltöltés után megtelt, válassza ki a Teljes feltöltés (A) lehetőséget. Ez a tartályszintet a meghatározott tartálytérfogatra állítja.
- A tartály részleges feltöltésekor az új tartályszint gombbal és a becsült mennyiség beírásával adja meg az új szintet (B).

HC94949,000070D-35-03FEB15

A rendszer aktiválása és inaktíválása

- A rendszer aktiválása:

- Lábkapcsoló: Kapcsolja be a főkapcsolót.
- Kapcsolódoboz: Nyomja meg a kapcsolót.

- A rendszer inaktíválása:

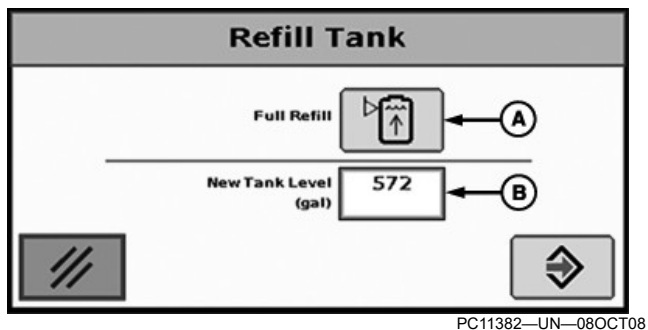
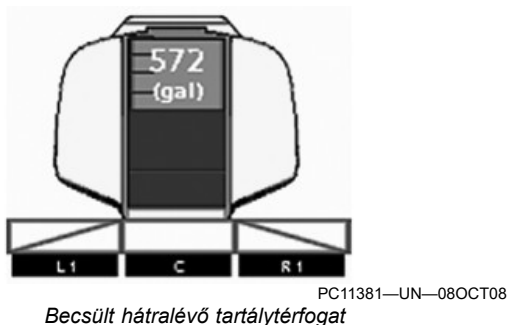
- Lábkapcsoló: Kapcsolja ki a főkapcsolót.
- Kapcsolódoboz: Nyomja meg a kapcsolót.

MEGJEGYZÉS: A rendszer csak akkor működik, ha az erőgép talajsebessége legalább 0,5 km/h-nak (0.3 mph).

A működés oldalon található Főkapcsoló visszajelző mutatja a ki-/bekapcsolt állapotot.

HC94949,000070E-35-03FEB15

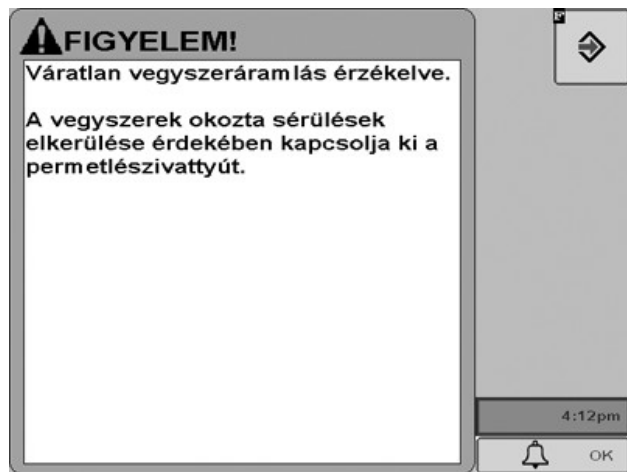
A tartály feltöltése



- A—Teljes feltöltés gomb
B—Új tartályszint beviteli mező

- Állítsa vissza a becsült tartálytérfogatot a feltöltés után.

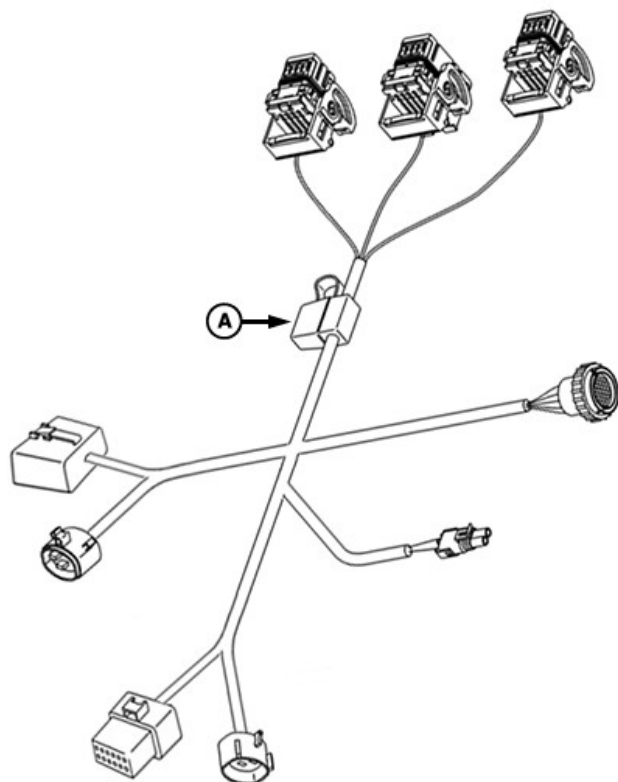
Nem várt vegyszeráramlás érzékelve



Ez az üzenet jelenik meg, amikor a GreenStar Mennyiségvezérlő megpróbálta bezárni a szakaszoló szelepeket, de továbbra is érzékelhető áramlás a permetezőgépen vagy folyékony műtrágyázó rendszeren.

HC94949,00004F1-35-01MAY14

Hazatérő mód



PC25183—UN—10JAN18

Hazatérő mód 10 A biztosítóka

A—Hazatérő mód 10 A biztosítóka

Ha a kommunikáció a kijelző és a GreenStar™ Mennyiségvezérlő között bármilyen okból megszakad, a kezelő dönthet úgy, hogy korlátozott funkciókkal tovább működteti a rendszert, amíg nem végez a táblán.

A fő vezetékkötegben található vezetékbe épített biztosíték (A) eltávolításával a vezérlőegység hazatérő módba kapcsol. Hazatérő módban a rendszer:

- Engedélyezi az összes munkagép szakaszt.
- Letiltja a végszórófejeket.
- A 8 km/h (5 mph) sztandard hazatérő mód sebesség, az előre meghatározott 1. mennyiség és a teljes munkaeszköz-szélesség alapján kiszámítja az áramlás mértékét.

Hazatérő módban a rendszer feltételezi, hogy minden CAN adatcsatorna kommunikáció megszakadt, és a beállításokat az 1. mennyiség, az eredeti munkaszélesség és 8 km/h (5 mph) rögzített sebesség értékre állítja be.

MEGJEGYZÉS: A szükséges mennyiség kiszórásához a kezelő felelőssége, hogy a traktor valóban 8 km/h (5 mph) sebességgel haladjon.

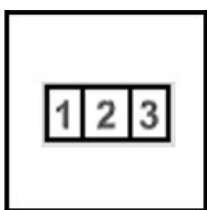
Ha a kezelő a kapcsolódobozt is használja, azon csak a főkapcsoló fog működni.

A hazatérő mód biztosíték elvesztése vagy megsemmisülése esetén egy normál 10 A-es autós biztosítókkal pótolható.

MEGJEGYZÉS: A hazatérő mód nem működik, amikor NH3 eszköz vagy vetőgép a kiválasztott munkagéptípus.

RW00482,00001FC-35-20FEB18

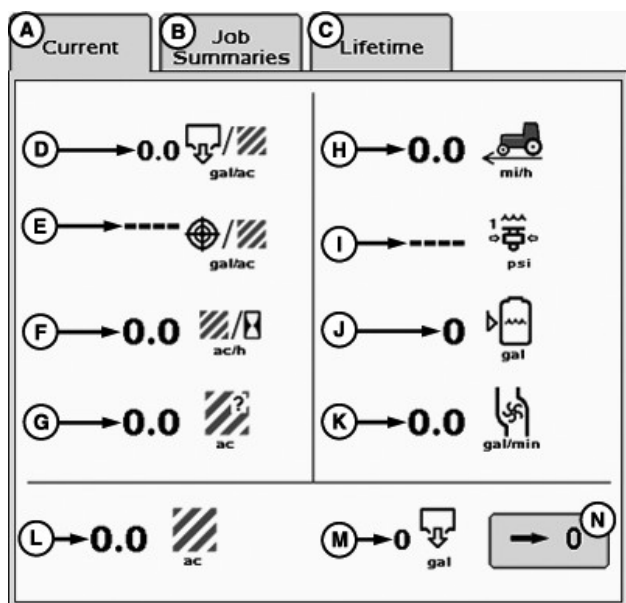
Jelentések és összesítések



PC9669—UN—26OCT06
Jelentések és összesítések érintőgomb

Válassza ki a Jelentések és összesítések érintőgombot.

Aktuális

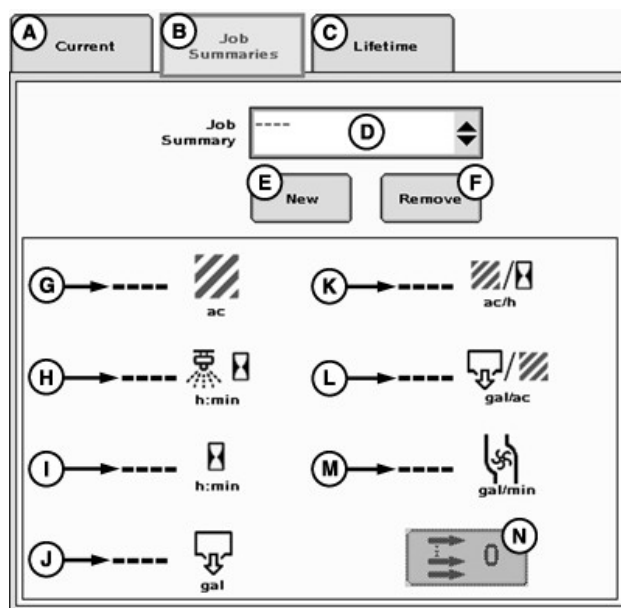


Aktuális fül

- A—Aktuális fül
- B—Munka összesítések fül
- C—Élettartam fül
- D—Aktuális mennyiség területegységre
- E—Célmennyiség területegységre
- F—Terület óránként
- G—Aktuális tartályszint alapján becsült hátralevő terület
- H—Haladási sebesség
- I—1. nyomá szenzor
- J—Hátralevő térfogat
- K—Egységidő alatti térfogat (áramlás mértéke)
- L—Terület
- M—Kijuttatott térfogat
- N—Számológép nullázása gomb

Az aktuális oldal a pillanatnyi értékeket mutatja.

Munka összesítések



Munka összesítések fül

- A—Aktuális fül
- B—Munka összesítések fül
- C—Élettartam fül
- D—Munka összesítések legördülő menü
- E—Új gomb
- F—Eltávolítás gomb
- G—Terület
- H—Kijuttatással töltött idő
- I—A munkával töltött összes üzemóra
- J—Térfogat
- K—Átlag terület óránként
- L—Átlag térfogat területenként
- M—Egységidő alatti térfogat (áramlás mértéke)
- N—Nullázás gomb

A Munka összesítések oldal a munka oldalon felsorolt összesítéseket rögzíti. Csak az aktuálisan kiválasztott munkához tartozó értékek változnak.

A munka összesítések a vezérlőegységben vannak tárolva. A vezérlőegység konfigurációnként akár hat különböző munka tárolására képes.

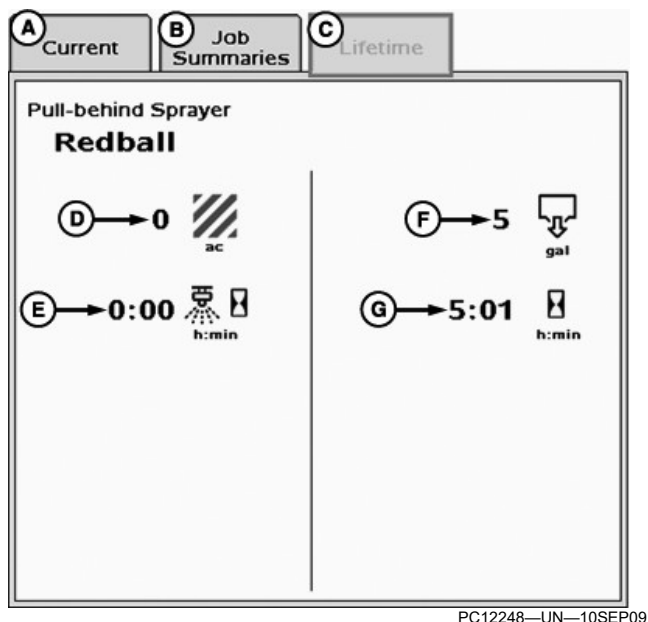
Új feladat létrehozásához:

1. Válassza ki az Új gombot (E).
2. Adjon egy nevet az aktuális munkának.

A továbbiakban már szükségtelen munkák a munka kijelölésével és az Eltávolítás gomb (F) megnyomásával törölhetők.

Az összesítések a Zéró (nullázó) gombbal (N) visszaállíthatók nulla értékre.

Élettartam



Élettartam fül

- A—Aktuális fül
- B—Munka összegzések fül
- C—Élettartam fül
- D—Összterület
- E—Kijuttatással töltött idő
- F—Összes térfogat
- G—Összes üzemóra

Az élettartam oldal a kiválasztott munkaeszköz teljes élettartamára vonatkozó összesítéseket tartja nyilván.

RW00482.0000204-35-20FEB18

Diagnosztika oldal



Diagnosztika érintőgomb

PC9431—UN—14SEP06

Válassza ki a Diagnosztika gombot a jobb oldalon a diagnosztika oldal megnyitásához.

JS56696,000070A-35-05APR10

E—Szoftver verziószám

JS56696,000070C-35-05APR10

Kapcsolódoboz értékek

PC12251—UN—06OCT09

A—Értékek kiválasztása legördülő menü

B—Kapcsolódoboz aktuális állapot

C—Az 1–5 kapcsolók állapota a kapcsolódobozon

D—A 6–10 kapcsolók állapota a kapcsolódobozon

JS56696,000070D-35-05APR10

Értékek

PC12249—UN—14SEP09

Értékek fül

A—Értékek fül

B—Tesztek fül

C—Érték típusa legördülő menü

Válassza ki az Értékek fület a GreenStar Mennyiségvezérlő értékek megjelenítéséhez.

JS56696,000070B-35-05APR10

Szállítórendszer értékek

PC12257—UN—07OCT09

A—Értékek kiválasztása legördülő menü

B—Áramlásmérő frekvencia

C—Áramlási sebesség

D—Permetezési mennyiség

E—Vezérlőszelep áramerőssége

F—PWM munkaciklus

PWM munkaciklus – ez a szám a PWM / PWM záró vezérlőszelep aktuális helyzetét mutatja. Az érték a

Hardver/szoftver értékek

PC12606—UN—12MAY10

A—Értékek kiválasztása legördülő menü

B—Hardver cikkszáma

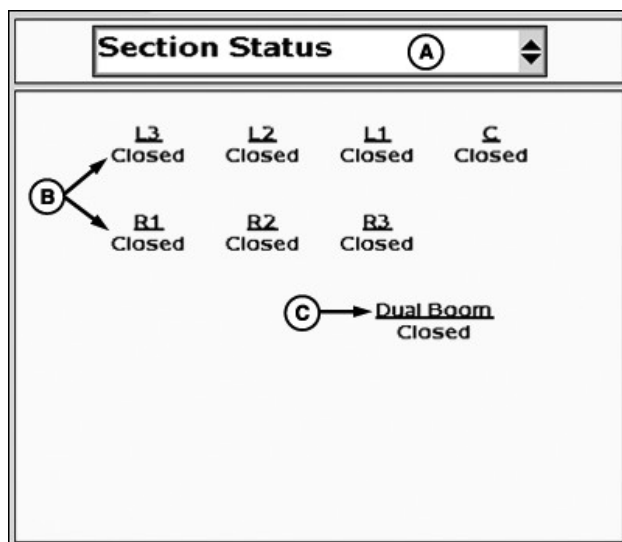
C—Hardver gyártási szám

D—Szoftver cikkszáma

kezelő által korábban meghatározott aktuális felső és alsó határérték között lesz.

JS56696,000070E-35-05APR10

Szakasz állapot értékek



PC12258—UN—14SEP09

A—Értékek kiválasztása legördülő menü

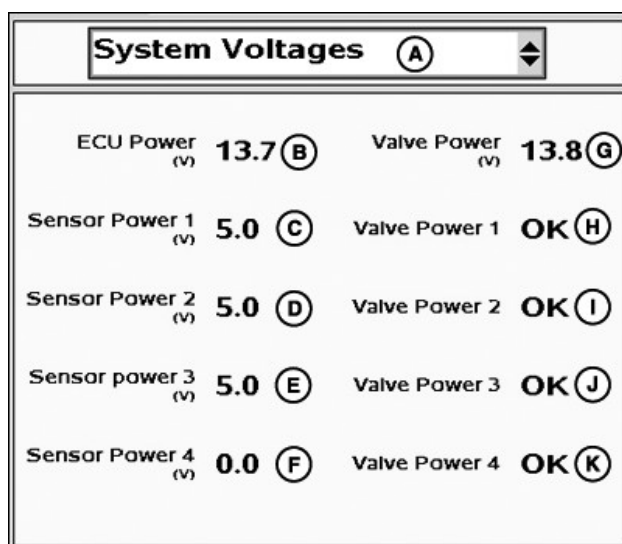
B—Szakasz állapot

C—Dupla szórókeret állapot

MEGJEGYZÉS: A szakaszoló szelep áramerőssége a 2 vezetékes szakaszoló szelephez jelenik meg.

JS56696,000070F-35-05APR10

Rendszerfeszültség értékek



PC12255—UN—06OCT09

A—Értékek kiválasztása legördülő menü

B—ECU feszültség

C—1. érzékelő feszültség

D—2. érzékelő feszültség

E—3. érzékelő feszültség

F—4. érzékelő feszültség

G—Szelep feszültség

H—1. szelep feszültség

I—2. szelep feszültség

J—3. szelep feszültség

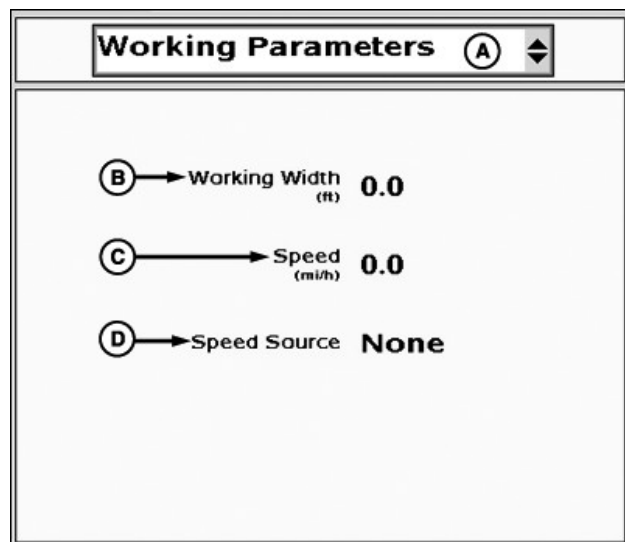
K—4. szelep feszültség

MEGJEGYZÉS: A 4. érzékelő feszültség jelenleg nincs használatban, a várható értéke 0.

MEGJEGYZÉS: Ha egy szelep tápellátása nincs csatlakoztatva, a Szelep feszültségnél a "Nincs" érték látható.

JS56696,0000710-35-05APR10

Működési paraméter értékek



PC12256—UN—06OCT09

A—Értékek kiválasztása legördülő menü

B—Munkaszélesség

C—Sebesség

D—Sebességjel forrás

JS56696,0000711-35-05APR10

Kapcsolók/állapot értékek

PC12259—UN—06OCT09

- A—Értékek kiválasztása legördülő menü
B—Főkapcsoló állapota
C—Magasságkapcsoló állapota
D—Magasságkapcsoló feszültség

MEGJEGYZÉS: Magasságkapcsoló csak folyékony műtrágyaszóró eszközökön van felszerelve.

JS56696,0000712-35-05APR10

Érzékelők/állapot értékek

PC12978—UN—27OCT10

- A—Értékek kiválasztása legördülő menü
B—Nyomásérzékelő feszültség
C—Kalibrálási pontok
D—Nyomás
E—Merekség

MEGJEGYZÉS: Ez az opció csak akkor érhető el, ha van nyomásérzékelő konfigurálva.

CZ76372,00001F5-35-27OCT10

Tesztek

PC12607—UN—12MAY10

- A—Értékek fül
B—Tesztek fül
C—Teszt típusa legördülő menü

JS56696,0000714-35-14OCT09

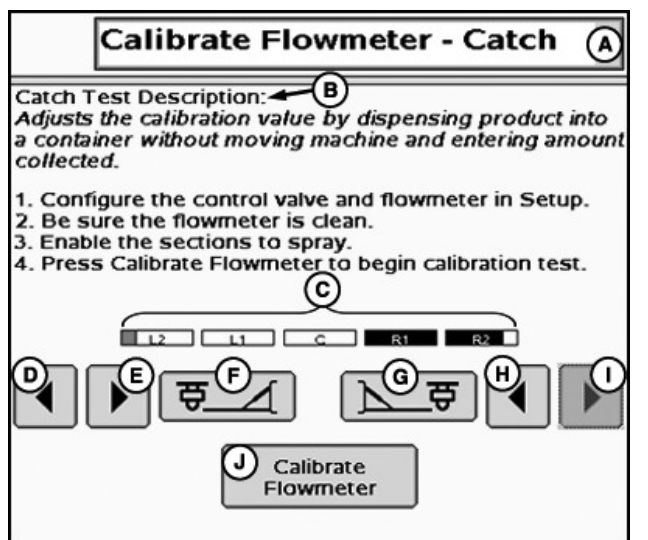
Áramlásmérő kalibrálás – összegyűjtés

PC13156—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg, amikor valamilyen folyadékot kibocsátó diagnosztikai ellenőrzés van kiválasztva a permetezőgépen vagy folyékony műtrágyázó rendszeren.

HC94949,00004F2-35-01MAY14

Áramlásmérő kalibrálás – összegyűjtés



PC12608—UN—12MAY10

Kalibrálási teszt

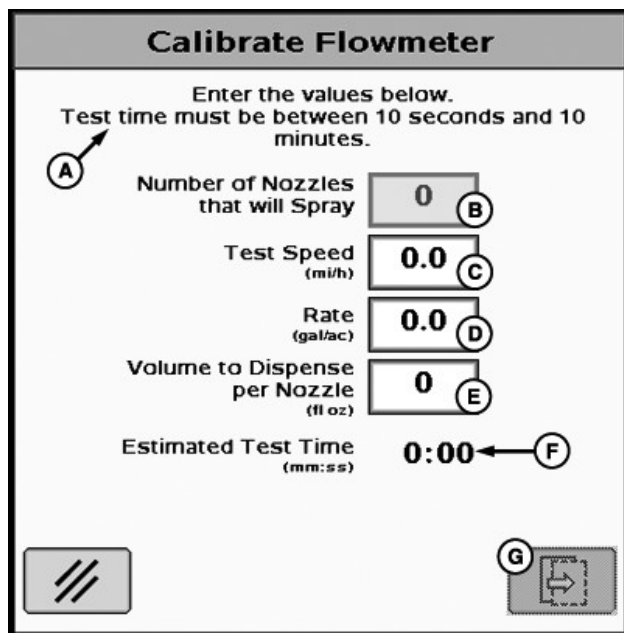
- A—Tesztek legördülő menü
- B—Összegyűjtési teszt leírása
- C—Engedélyezett szakaszok
- D—Bal szakaszok ki
- E—Bal szakaszok be
- F—Bal végszórófejek
- G—Jobb végszórófejek
- H—Jobb szakaszok be
- I—Jobb szakaszok ki
- J—Áramlásmérő kalibrálás

Az Áramlásmérő kalibrálás – összegyűjtés teszt lehetővé teszi a felhasználó számára a termék befogását és a pontos befogott mennyiség megadását az áramlásmérő kalibrálásához.

Összegyűjtési teszt leírása (B) – Állítsa be a kalibrálási szelepet úgy, hogy a terméket a gép mozgatása nélkül egy tartályba üríti, és beviszi az összegyűjtött mennyiségnek megfelelő értéket.

Tegyen tartályokat (pl. kalibrálási tartályt) legfeljebb 7 szórófej alá a teszt során kipermetezett anyagmennyiség összegyűjtéséhez. A mintamennyiségek előugró képernyőn csak 7 minta adható meg. Az Áramlásmérő kalibrálása eljárást esetleg többször is meg kell ismételni az összes szórófej teszteléséhez. A minták megmérése és az értékeknek a rendszerbe való beírása révén meghatározhatók a pontos áramlásmérő kalibrálási értékek. Kövesse a kijelzőn látható utasításokat.

1. Konfigurálja a vezérlőszelepet és az áramlásmérőt a Beállítás alatt (G érintőgomb).
2. Válassza ki az Áramlásmérő kalibrálása – összegyűjtés lehetőséget a Tesztek a legördülő menüből.
3. Ügyeljen arra, hogy az áramlásmérő tiszta legyen.



PC12264—UN—15SEP09

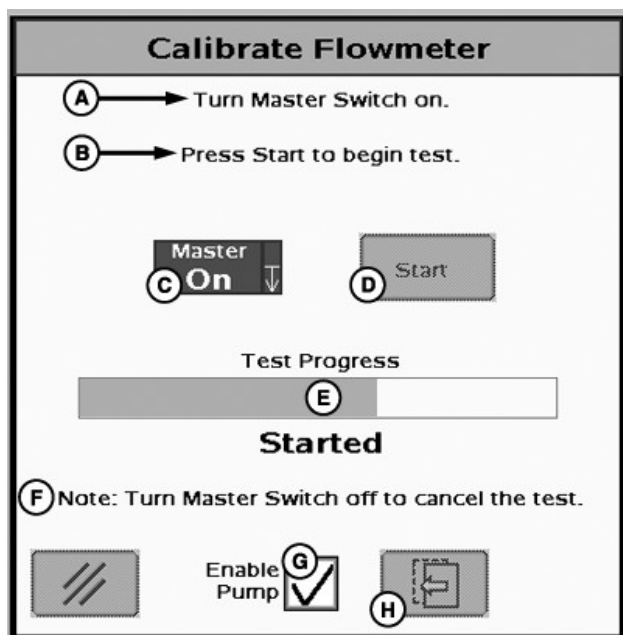
- A—Adja meg az értékeket alább. A tesztelés idejének 10 másodperc és 10 perc közöttinek kell lennie.
- B—A permetező fúvókák száma
- C—Tesztfordulatszám
- D—Mennyiség
- E—Fúvókánként kiszórandó térfogat
- F—Becsült tesztidő
- G—Következő oldal

4. Engedélyezze a szakaszokat a permetezéshez, és válassza ki az Áramlásmérő kalibrálás gombot.

FONTOS: A kalibrálási teszt helyes elvégzéséhez mindig töltsen fel a permetlétartályt tiszta vízzel.

5. Adja meg a kalibrálási teszt paramétereit.

MEGJEGYZÉS: A teszt során a normál használathoz hasonló körülményeket használjon. A nagyobb kiszórt mennyiség hosszabb, de pontosabb kalibrálási tesztet eredményez.



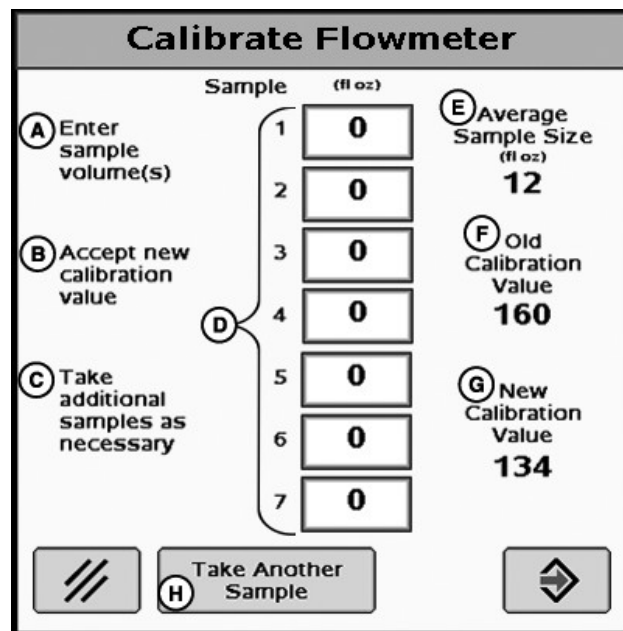
PC14153—UN—01NOV11

Kalibrálási teszt

- A—Kapcsolja be a főkapcsolót.
 B—A teszt megkezdéséhez válassza ki az Indítógombot.
 C—Főkapcsoló visszajelző
 D—Indítógomb
 E—Teszt előrehaladása
 F—Megjegyzés: A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.
 G—Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet
 H—Előző oldal
6. Kapcsolja be a főkapcsolót, engedélyezze a szivattyút (G), indítsa el a tesztet és gyűjtse össze a mintát.

MEGJEGYZÉS: A Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet (G) csak akkor látható, ha a vezérlőszелеp PWM típusú és a Szivattyú engedélyezés jelölőnégyzet ki lett választva a PWM beállításoknál.

- Ellenőrizze a mintagyűjtő tartályok helyes elrendezését.
- Kapcsolja be a főkapcsolót.
- Jelölje be a Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzetet (G), ha látható.
- Válassza ki az Indítógombot (D) a képernyőn.



PC12325—UN—07OCT09

- A—Mintaértékek megadása
 B—Új kalibrálási érték elfogadása
 C—Szükség szerint további mintagyűjtés
 D—Minta mennyiségek
 E—Átlagos mintaméret
 F—Régi kalibrálási érték
 G—Új kalibrálási érték
 H—Másik minta gyűjtése
7. Adja meg az összegyűjtött mintamennyiségeket az előugró képernyőn.
- Adja meg az egyes tartályokban gyűjtött mennyiségeket.
 - Ha 7-nél kevesebb mintát gyűjtött, a többi érték maradjon 0.
 - Ha további mintákat kell gyűjteni, válassza a "Másik minta gyűjtése" lehetőséget.
8. Ismételje meg szükség szerint a 4–7 lépéseket.
- Ha másik permetezőgép szakaszokból és/vagy fűvókákból is kívánt mintákat gyűjteni a teszteredmények megerősítéséhez, válassza ki a Mégsem gombot, és ismételje meg a 4–7 lépéseket.
9. Fogadja el az új kalibrálási értéket.
- Válassza ki az Elfogadás gombot az új kalibrálási érték elfogadásához.
10. A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.

BA31779,00002B0-35-10NOV11

Áramlásmérő kalibráció – kijuttatás

Az Áramlásmérő kalibráció – kijuttatás teszt lehetővé teszi a felhasználó számára ismert mennyiségű termék

kijuttatását és az ismert mennyiség megadását az áramlásmérő kalibrációjához.

Kijuttatott termék teszt leírás: A mennyiségvezérlők által jelzett kijuttatott mennyiség és a ténylegesen kijuttatott mennyiség összehasonlításával módosítja a kalibrációs értéket.

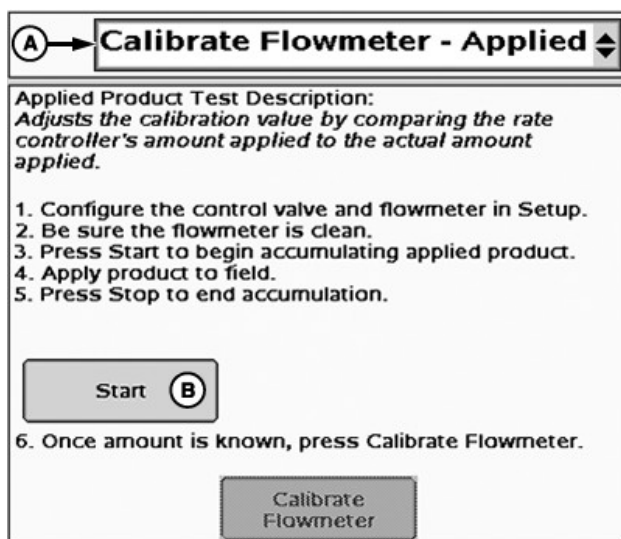


Beállítás érintőgomb

PC21157—UN—11MAY15

1. Válassza ki a Beállítás érintőgombot, és konfigurálja a vezérlőszelepet és az áramlásmérőt.

MEGJEGYZÉS: Az adatok megadásához a gyűjtőskapcsolónak kikapcsolt állapotban kell lennie.



PC25193—UN—11JAN18

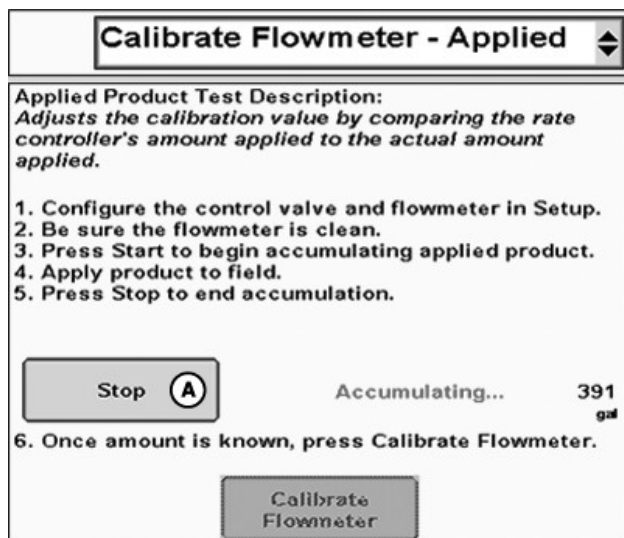
Áramlásmérő kalibráció – kijuttatás

A—Tesztek legördülő menü
B—Indítás gomb

2. Válassza ki az Áramlásmérő kalibráció – kijuttatás lehetőséget a Tesztek legördülő menüből (A).
3. Ügyeljen arra, hogy az áramlásmérő tiszta legyen.
4. Nyomja meg az Indítógombot (B) a kijuttatott termék összegyűjtésének megkezdéséhez.

MEGJEGYZÉS: A termék kijuttatása közben a kezelő továbbléphet erről az oldalról, és elegendő visszatérnie akkor, amikor elegendő termékmennyiség lett kijuttatva a kalibráció befejezéséhez.

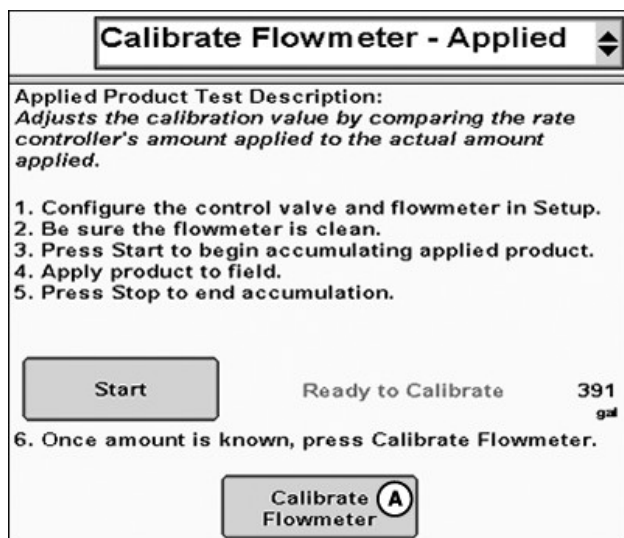
5. Juttassa ki a terméket a táblára.



PC25194—UN—11JAN18

A—Leállítás gomb

6. Válassza ki a Leállítás gombot (A) a gyűjtés leállításához.



PC25196—UN—11JAN18

A—Áramlásmérő kalibráció gomb

7. Amikor a mennyiség ismert, válassza ki az Áramlásmérő kalibrációja gombot (A).

Calibration Test

Enter amount of product applied and accept new calibration value.

Amount Accumulated by Rate Controller 391 gal

Actual Amount Applied **380** gal (A)

Old Calibration Value 745

New Calibration Value 766

(B)

PC25197—UN—11JAN18

A—Tényleges kiszórt mennyiség beviteli mező
B—Elfogadás gomb

8. Adja meg a Tényleges kiszórt mennyiséget (A).
9. Az új kalibrációs érték mentéséhez válassza ki az Elfogadás gombot (B).

RW00482.0000205-35-22FEB18

Konfigurációs teszt

FIGYELEM!

A teszt lefuttatása folyadékot fog kiszórni a fúvókákból.

A vegyszerek okozta sérülések elkerülése érdekében használjon tiszta vizet és megfelelő személyi védőfelszerelést.

Ha szükséges, használja a főkapcsolót a kijuttatás leállításához.

4:12pm

OK

PC13156—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg, amikor valamilyen folyadékot kibocsátó diagnosztikai ellenőrzés van kiválasztva a permetezőgépen vagy folyékony műtrágyázó rendszeren.

Configuration Test (A)

1. Turn Master Switch ON
2. Press Start
Note: Turn Master Switch OFF at any time to cancel test

Master (B) On

Start (C) Enable Pump (D) [checked]

	Flow (gal/min)	Variance (%)
(E) 1. Test Started	0.0	0
(F) 2. Agitator Test	0.0	0
(G) 3. Section Valve Test	0.0	0
(H) 4. Flow Control Test	0.0	0
(I) 5. Test Complete	0.0	0

PC14154—UN—01NOV11

Konfigurációs teszt

A—Tesztek legördülő menü
B—Főkapcsoló visszajelző
C—Konfigurációs teszt indítása gomb
D—Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet
E—Teszt elindítva
F—Bekeverő teszt
G—Szakaszozó szelep teszt
H—Áramlásszabályozás teszt
I—Teszt befejeződött

A kezelő konfigurációs teszt lefuttatásával ellenőrizheti a rendszer megfelelő működését.

FONTOS: A konfigurációs teszt helyes elvégzéséhez mindig töltsse fel a permetlétartályt tiszta vízzel.

MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.

A konfigurációs teszt megkezdése:

1. Válassza ki a Konfigurációs teszt lehetőséget a tesztek legördülő menüből (A).
2. Kapcsolja be a főkapcsolót.
3. Jelölje be a Szivattyú jelölőnégyzetet (D), ha látható.

MEGJEGYZÉS: A Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet (D) csak akkor látható, ha a vezérlőszelep PWM típusú és a Szivattyú engedélyezés jelölőnégyzet ki lett választva a PWM beállításoknál.

4. Válassza ki az Indítógombot (C) a képernyőn.

A teszt elindulása után az alábbi műveletsorrend lesz automatikusan végrehajtva:

1. 15 másodpercre kinyit a bekeverő szelep (ha van).

2. A bal szélső szórókerettől kezdve, és balról jobbra, majd pedig jobbról balra haladva körülbelül 6 másodpercre ki- és bekapcsol mindegyik szórókeret szakaszolószelep. Ezután minden szórókeret szakaszolószelep bekapcsol körülbelül 10 másodpercre.

3. A rendszer elvégzi az áramlásszabályozó szelep tesztelését az áramlás teljes tartományára. Az eredmények az Áramlás/ingadozás táblázatban jelennek meg a képernyőn. Az alacsony %-os ingadozási érték az áramlásszabályozó szelep helyes működését jelzi.

Amikor a rendszer nem szabályozza pontosan a mennyiséget, több elemnél is lehet módosítani a beállításokon. (A kívánt áramlási tartomány jelentős ingadozása a pontatlan mennyiségvezérlést jelzi.)

- Ellenőrizze, hogy a használt (vagy ahhoz hasonló) vezérlőszelep típushoz tartozó kalibrálási érték lett megadva. Ez az érték a kiindulópont, amely az adott rendszernél tovább finomítható.

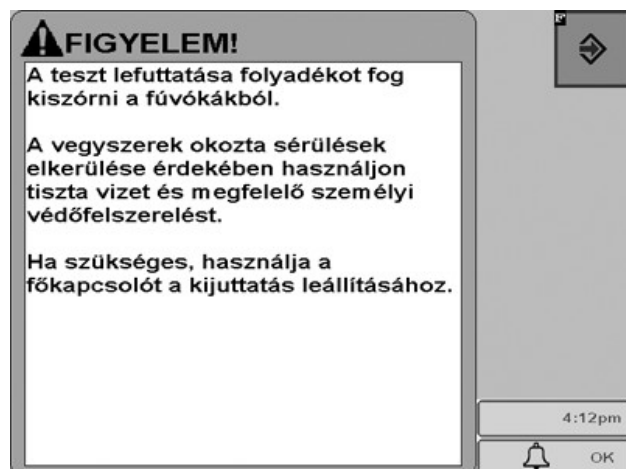
- Az alacsonyabb ingadozás (%) azt jelzi, hogy a GreenStar Mennyiségvezérlő képes a kívánt áramlási sebesség fenntartására. A konfigurációs teszt során több probléma is okozhat ingadozást:

- Alacsony szivattyú-fordulatszám (alacsony áramlás az SCV-n át).
- A permetlétartályban található folyadék mennyisége. Ha például a permetlétartályban kevés folyadék van és a permetezőgép hátulja egy lejtőn áll, előfordulhat, hogy a rendszer nem képes elegendő folyadékot felszívni a magasabb áramlási sebességek fenntartásához.

- A rendszer működési paramétereit (például: a traktor sebessége, szivattyú-fordulatszám stb.) bizonyos szinteken esetleg be kell állítani a teljesítmény javításához.

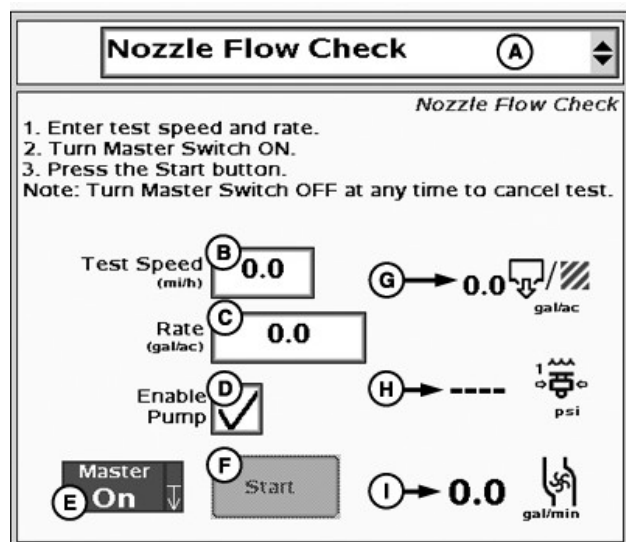
HC94949,00004F3-35-01MAY14

Szórófej folyadékáram ellenőrzése teszt



PC13156—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg, amikor valamilyen folyadékot kibocsátó diagnosztikai ellenőrzés van kiválasztva a permetezőgépen vagy folyékony műtrágyázó rendszeren.



PC14155—UN—02NOV11

Szórófej folyadékáram ellenőrzés

- A—Teszt legördülő menü
- B—Tesztsebesség beviteli mező
- C—Mennyiség beviteli mező
- D—Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet
- E—Főkapcsoló visszajelző
- F—Szórófej folyadékáram ellenőrzés indítása gomb
- G—Mennyiség
- H—Nyomás
- I—Áramlás

Ez a menüpont arra szolgál, hogy ellenőrizze a folyadék-kijuttatást egy beállított szimulált sebesség mellett, a gép álló helyzetében. A következő jellemzőket lehet meghatározni:

- A tényleges kijuttatási mennyiség az adott sebesség mellett elérheti-e a kívánt (beállított) célmennyiséget.

- A munkagép szakasz tényleges áramlási sebessége l/m (gpm) egységekben.
- Kopottak-e a fúvókák.
- Mennyi a vezérlőegység által beállított nyomás a kívánt sebesség és kijuttatási mennyiség mellett.

FONTOS: A szórófej folyadékáram ellenőrzési teszt elvégzéséhez mindig tiszta vizet töltsön a permetlétartályba.

MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.

A teszt során a normál használathoz hasonló körülményeket használjon. A nagyobb kiszórt mennyiség hosszabb, de pontosabb kalibrálási tesztet eredményez.

1. Válassza ki a szórófej folyadékáram ellenőrzés lehetőséget a legördülő menüből.
2. Adja meg a tesztsebességet, pl. 10 km/h (6.2 mph).
3. Adja meg a kívánt permetezési "Mennyiséget" pl. 94 l/ha (10 gal/ac).
4. Állítsa a szivattyút normál üzemi fordulatszámra.
5. Kapcsolja be a főkapcsolót.
6. Jelölje be a Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzetet (D), ha látható.

MEGJEGYZÉS: A Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet (D) csak akkor látható, ha a vezérlőszelep PWM típusú és a Szivattyú engedélyezés jelölőnégyzet ki lett választva a PWM beállításoknál.

7. Válassza ki az Indítógombot a képernyőn.

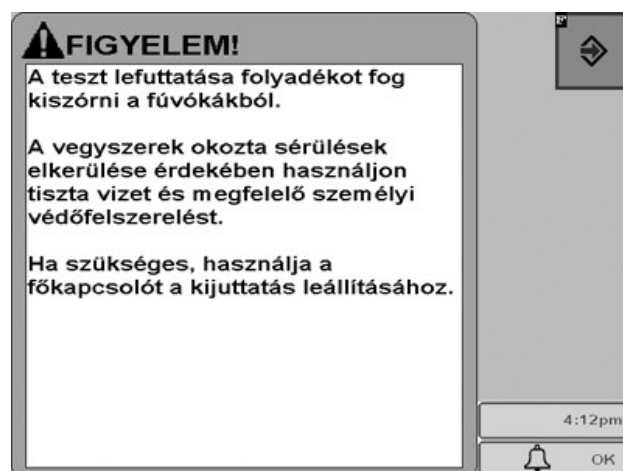
MEGJEGYZÉS: A teszt futása közben a sebesség és a mennyiség is módosítható.

8. Ha a térfogat nagyobb, vagy a nyomás kisebb a vártnál, a fúvókák kopottak lehetnek.

Ha a nyomás a megadott folyadékáram mellett nagyobb a vártnál, a fúvókák részben eldugultak. Emellett nyomásesés léphet fel a szakaszok elzárószelepei és a fúvókák között (általában csak nagy áramlási sebességeknél).

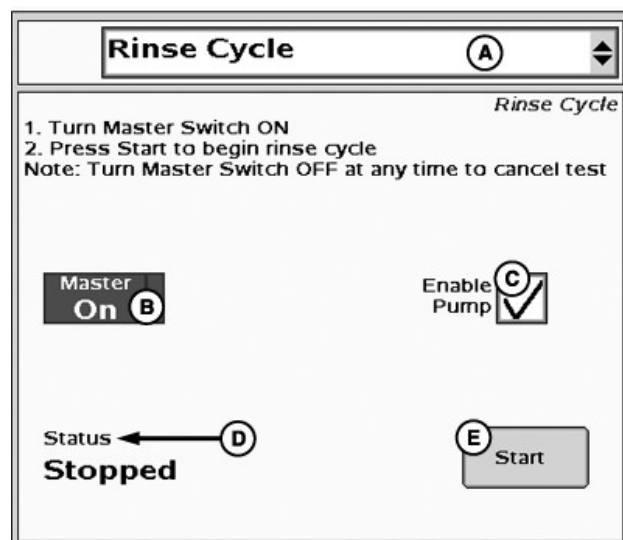
HC94949,00004F4-35-01MAY14

Öblítési ciklus



PC13156—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg, amikor valamilyen folyadékot kibocsátó diagnosztikai ellenőrzés van kiválasztva a permetezőgépen vagy folyékony műtrágyázó rendszeren.



PC14156—UN—02NOV11

Öblítési ciklus

- A—Teszt legördülő menü
B—Főkapcsoló visszajelző
C—Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet
D—Öblítési ciklus állapota
E—Öblítési ciklus indítása gomb

A kezelő kiválaszthat egy Öblítési ciklus tesztet, ami teljesen kinyitja az összes szakaszoló szelepet és a határsor szelepeket, valamint az áramlásszabályozó szelepet is. Az Indítógomb megnyomása után a rendszer addig fog működni, amíg az áramlásmérő a nyomás csökkenését nem érzékeli.

FONTOS: Az öblítési ciklus helyes elvégzéséhez mindig töltsé fel a permetlétartályt tiszta vízzel.

Öblítési ciklus indítása:

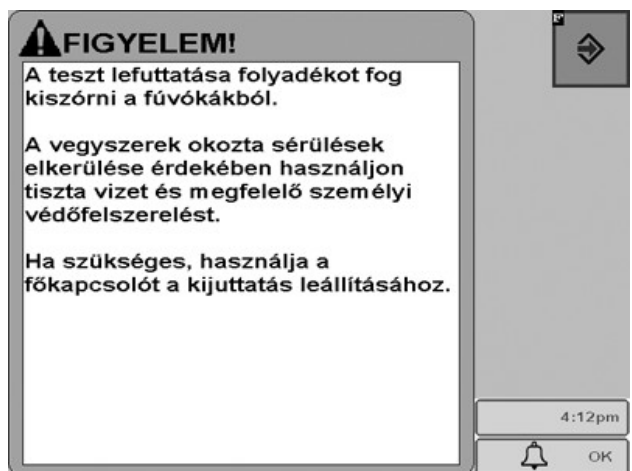
1. Válassza ki az Öblítési ciklus lehetőséget a tesztek legördülő menüből.
2. Kapcsolja be a főkapcsolót
3. Jelölje be a Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzetet (C), ha látható.

MEGJEGYZÉS: A Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet (C) csak akkor látható, ha a vezérlőszelep PWM típusú és a Szivattyú engedélyezés jelölőnégyzet ki lett választva a PWM beállításoknál.

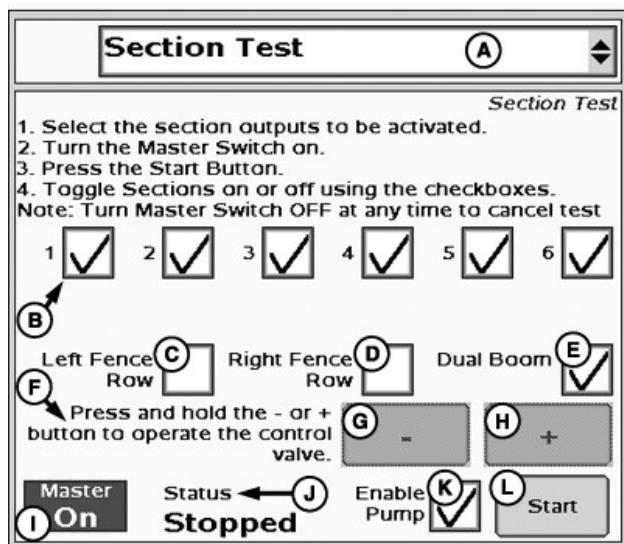
4. Az öblítési ciklus elindításához válassza ki az "Indítás" lehetőséget.

HC94949,00004F5-35-01MAY14

Szakasz teszt



Ez az üzenet jelenik meg, amikor valamilyen folyadékot kibocsátó diagnosztikai ellenőrzés van kiválasztva a permetezőgépen vagy folyékony műtrágyázó rendszeren.



Szakasz teszt

- A—Teszt típusa legördülő menü
- B—Szakasz jelölőnégyzetek
- C—Bal határsor jelölőnégyzet
- D—Jobb határsor jelölőnégyzet
- E—Dupla szórókeret jelölőnégyzet
- F—Nyomja meg és tartsa lenyomva a – vagy a + gombot a vezérlőszelep működtetéséhez.
- G— – gomb
- H—+ gomb
- I—Főkapcsoló visszajelző
- J—Teszt állapota
- K—Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet
- L—Szakasz teszt indítása gomb

Szakasz teszt indítása:

1. Válassza ki a Szakasz teszt lehetőséget a tesztek legördülő menüből.
2. Válassza ki az aktiválni kívánt szakaszok/ végszórófejek kimeneteit.
3. Kapcsolja be a főkapcsolót.
4. Jelölje be a Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzetet (K), ha látható.

MEGJEGYZÉS: A Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet (K) csak akkor látható, ha a vezérlőszelep PWM típusú és a Szivattyú engedélyezés jelölőnégyzet ki lett választva a PWM beállításoknál.

5. Válassza ki az Indítógombot a képernyőn.
6. A jelölőnégyzetekkel kapcsolja be és ki a szakasz/ végszórófejeket.

MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.

HARDI szakasz elkerülő (állandó áramlást biztosító) szelepek

A HARDI szakasz elkerülő (állandó áramlást biztosító) szelepek beállításához kövesse az alábbi utasításokat:

1. Ellenőrizze, hogy minden szakasz be van kapcsolva és a végszórófejek ki vannak kapcsolva
2. A + és – gombokkal állítsa be a normál üzemi áramlást/nyomást.
3. Jegyezze fel a nyomásértéket a HARDI nyomásszabályozón a szakasz elkerülő (állandó áramlást biztosító) szelepek közelében.
4. Kapcsolja be az 1. szakaszt (bal szélső szakasz).
5. Állítsa be az elkerülő áramlást az első (bal szélső) szelepen a nyomásmérőnek a 3. lépésben feljegyzett értékre való visszaállításához.
6. Ismételje meg az eljárást a következő szakasz elzárása után, és állítsa be a nyomást.

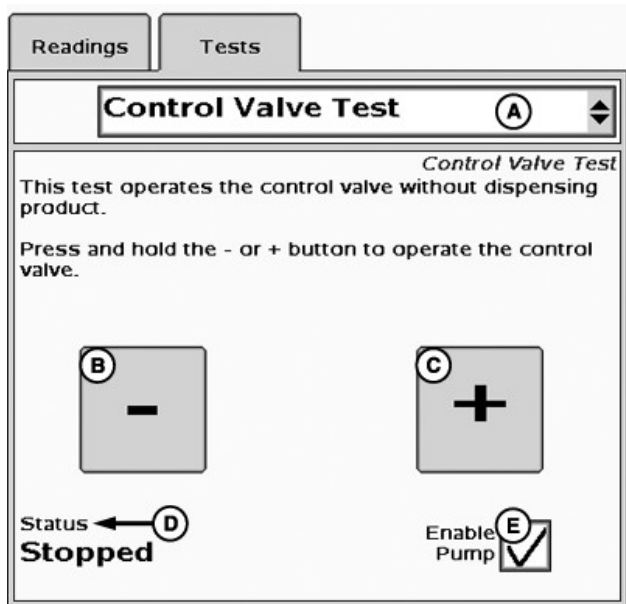
MEGJEGYZÉS: A kijelölt szakaszok kinyílnak a teszt közben. A ki nem jelölt szakaszok zárva maradnak.

MEGJEGYZÉS: A dupla szórókeret mező nem látható, ha a dupla szórókeret nincs konfigurálva.

MEGJEGYZÉS: A végszórófej mezők nem láthatók, ha a nincsenek konfigurálva.

HC94949,00004F6-35-01MAY14

Vezérlőszelep teszt



PC14160—UN—10NOV11

Vezérlőszelep teszt

- A—Tesztek legördülő menü
B— gomb
C—+ gomb
D—Vezérlőszelep teszt állapota
E—Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet
F—

Ez a teszt a termék kiszórása nélkül működteti a vezérlőszelepet.

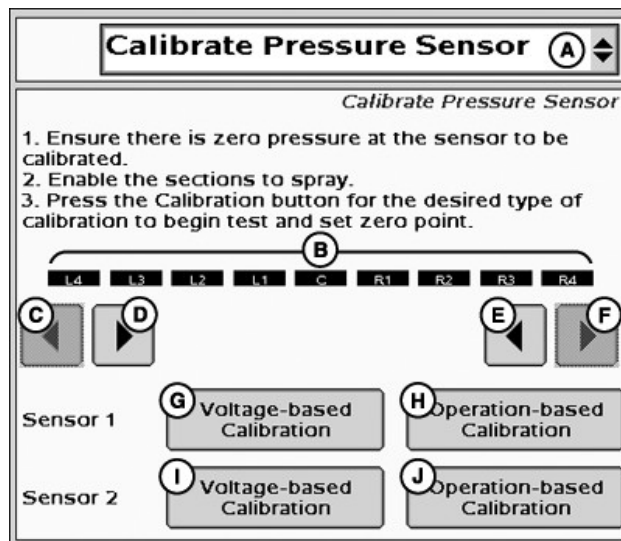
MEGJEGYZÉS: A teszt nem érhető el a gyors záró és PWM záró vezérlőszelepekkel szerelt rendszereken.

A Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet (E) csak akkor látható, ha a vezérlőszelep PWM típusú és a Szivattyú engedélyezés jelölőnégyzet ki lett választva a PWM beállításoknál.

Nyomja meg és tartsa lenyomva a – vagy a + gombot a szelep működtetéséhez.

BA31779,00002CC-35-10NOV11

Nyomásérzékelő kalibrálása



PC13002—UN—04NOV10

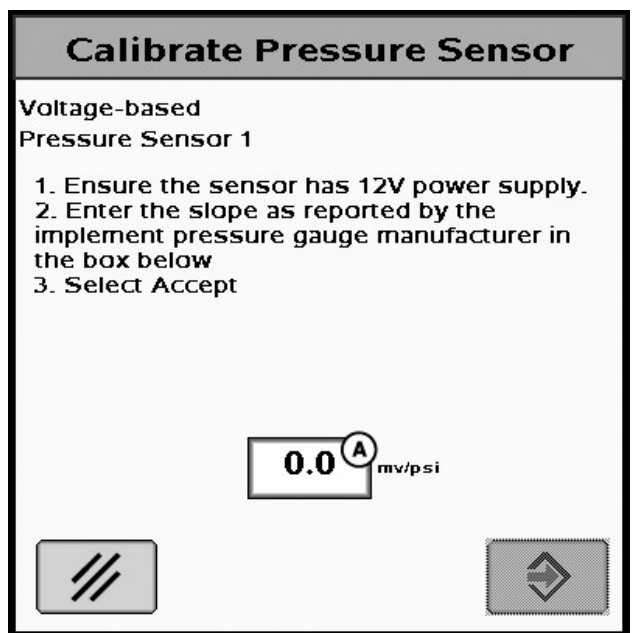
Nyomásérzékelő kalibrálása

- A—Tesztek legördülő menü
B—Engedélyezett szakaszok
C—Bal szakaszok ki
D—Bal szakaszok be
E—Jobb szakaszok be
F—Jobb szakaszok ki
G—1. érzékelő feszültségalapú kalibrálás
H—1. érzékelő működésalapú kalibrálás
I—2. érzékelő feszültségalapú kalibrálás
J—2. érzékelő működésalapú kalibrálás

A Nyomásérzékelő kalibrálása lehetőség csak akkor érhető el a Tesztek legördülő menüben, ha legalább egy Nyomásérzékelő engedélyezés/letiltás négyzet be van jelölve a Beállítás >> Rendszerek fülön.

A nyomásérzékelő kalibrálása kétféleképpen történhet. A működésalapú kalibrálásához meg kell adni két kalibrálási pontot, és a rendszer ezt fogja használni, ha a nyomásérzékelő meredeksége nem ismert. A feszültségalapú kalibrálás akkor használható, ha a nyomásérzékelő meredeksége ismert, és csak egy nullapontot kell meghatározni.

1. Ellenőrizze, hogy a kalibrálni kívánt érzékelőnél nulla nyomás van.
2. Engedélyezze a szakaszokat a permetezéshez.
3. Nyomja meg a kívánt típusú kalibrálásához tartozó kalibrálás gombot a teszt megkezdéséhez és a nullapont beállításához.



PC12999—UN—04NOV10

A—Érzékelő meredeksége beviteli mező

Feszültségalapú kalibrálás

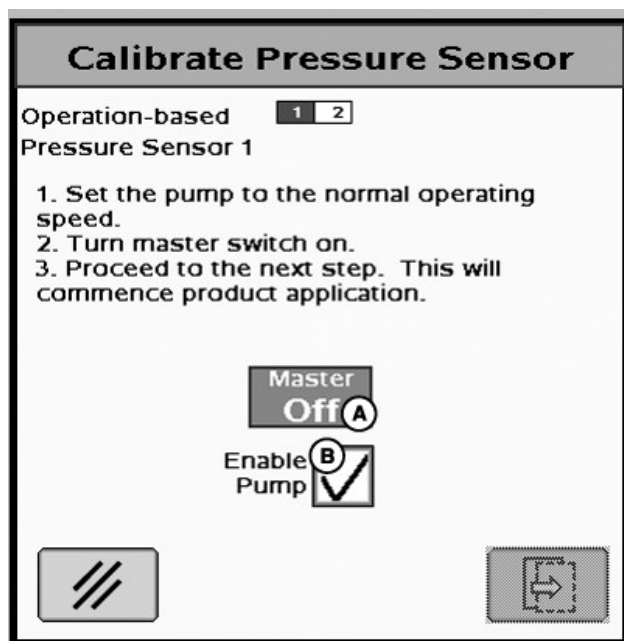
1. Ellenőrizze, hogy az érzékelőn ott van a 12 V-os tápellátás.

MEGJEGYZÉS: Ellenőrizze az érzékelő gyártójánál, hogy az érzékelő képes 12 V tápellátás fogadására.

2. Az alábbi mezőben adja meg a nyomásmérő gyártója által megadott meredekséget.
3. Jelölje ki az Elfogadás elemet.

MEGJEGYZÉS: Az érzékelő tápellátása az ECU feszültség érintkezőhöz (a 26-os érintkező a 37 érintkezős csatlakozón) csatlakoztatható a 12 V biztosításához.

MEGJEGYZÉS: 12 V tápellátást igénylő Raven nyomásérzékelők használata esetén a meredekség 16 mV/psi.



PC14158—UN—02NOV11

Nyomásérzékelő kalibrálása

A—Főkapcsoló visszajelző

B—Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet

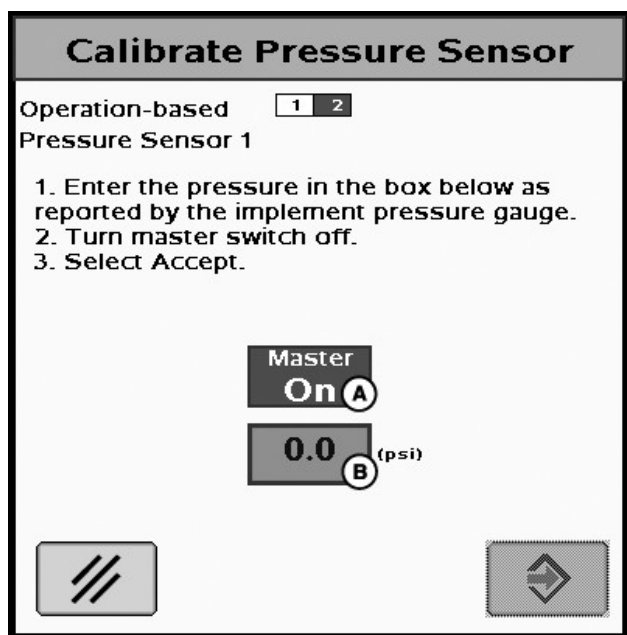
Működésalapú kalibrálás

1. Állítsa a szivattyút normál üzemi fordulatszámra.
2. Kapcsolja be a főkapcsolót.

3. Jelölje be a Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzetet (B), ha látható.

MEGJEGYZÉS: A Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet (B) csak akkor látható, ha a vezérlőszelep PWM típusú és a Szivattyú engedélyezés jelölőnégyzet ki lett választva a PWM beállításoknál.

4. Lépjen a következő lépésre. Ekkor megkezdődik a termékkijuttatás.



PC13001—UN—04NOV10

Nyomásezékelő kalibrálása

A—Főkapcsoló visszajelző

B—Nyomás beviteli mező

1. Az alábbi mezőben adja meg a munkagép nyomásmérő által megadott nyomásértéket.

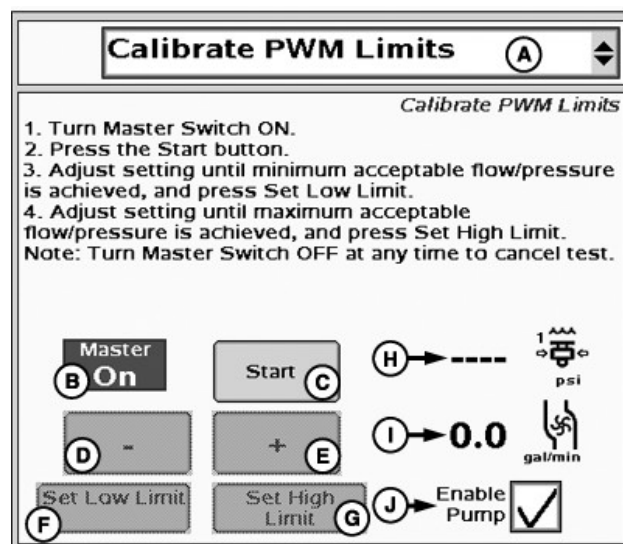
2. Kapcsolja ki a főkapcsolót.

3. Jelölje ki az Elfogadás elemet.

MEGJEGYZÉS: A rendszer legfeljebb 30 másodpercig fog permetezni. Amint a nyomásmérő értéke stabilizálódott, azt még ezen időtartam alatt meg kell adni.

BA31779,00002B8-35-10NOV11

PWM határértékek kalibrálása



PC14159—UN—03NOV11

PWM határértékek kalibrálása

A—Tesztek legördülő menü

B—Főkapcsoló visszajelző

C—Indítógomb

D—Csökkentés gomb

E—Növelés gomb

F—Alsó határérték beállítása gomb

G—Felső határérték beállítása gomb

H—Nyomás

I—Áramlás

J—Szivattyú engedélyezése

MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.

1. Kapcsolja be a főkapcsolót.

2. Jelölje be a Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzetet (J), ha látható.

MEGJEGYZÉS: A Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet (J) csak akkor látható, ha a vezérlőselepe PWM típusú és a Szivattyú engedélyezés jelölőnégyzet ki lett választva a PWM beállításoknál.

3. Nyomja meg az indítógombot.

4. Módosítsa a beállításokat, amíg el nem éri a legkisebb elfogadható áramlást/nyomást, és válassza ki az Alsó határérték beállítása gombot.

5. Módosítsa a beállításokat, amíg el nem éri a legnagyobb elfogadható áramlást/nyomást, és válassza ki a Felső határérték beállítása gombot.

BA31779,00002B9-35-03NOV11

NH3 eszköz konfigurálása

NH3 eszköz konfigurálása

1. A GreenStar™ Mennyiségvezérlő elérése
2. Eltolódások
3. Munkagép beállítás
4. Munkagép kiválasztás
5. Munkagép szakaszok beállítása
6. Magasságkapcsoló CAN üzenet beállítása
7. Rendszerbeállítás
8. Riasztások beállítása (opcionális)
9. Mennyiségek beállítása
10. Raven közvetlen befecskendezéses szivattyú beállítása (ha van)

HC94949,00006B5-35-02FEB15

A GreenStar™ mennyiségvezérlő elérése

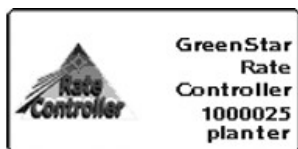
A GreenStar™ Mennyiségvezérlő főoldal elérése:



Menü gomb

PC8663—UN—29APR15

1. Nyomja meg a Menü gombot.



GreenStar™ Mennyiségvezérlő gomb

PC12969—UN—25MAY12

2. Válassza ki a GreenStar™ Mennyiségvezérlő gombot.

Az egyes GreenStar™ Mennyiségvezérlő egységeket a beállítás befejezése után a vezérlőegység sorszámja és a munkaeszköz neve azonosítja.

MEGJEGYZÉS: A GreenStar™ Mennyiségvezérlő gomb a bekapcsolás után jelenik meg, ha a vezetékköteg be lett építve és a GreenStar™ Mennyiségvezérlő csatlakoztatva lett.

RW00482,00001F4-35-09JAN18

Eltolódások

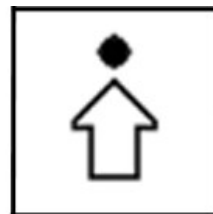
A GreenStar™ Mennyiségvezérlő teljesítményének optimalizálásához be kell állítani az erőgép és a

munkagép eltolódásokat és a John Deere Szakaszevezérlés paramétereit.

(Lásd a GreenStar™ kijelző kezelési utasítását.)

HC94949,0000726-35-28JAN15

Munkagép beállítás

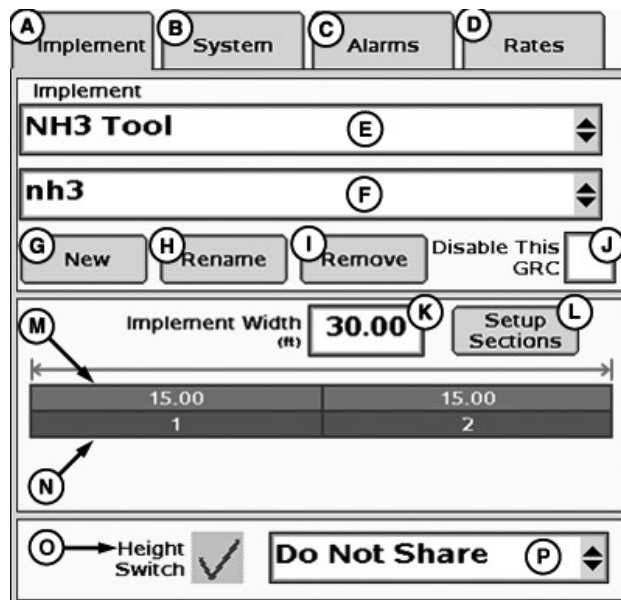


Beállítás érintőgomb

PC9419—UN—12SEP06

1. Válassza ki a Beállítás elemet.

MEGJEGYZÉS: Kapcsolja be a főkapcsolót a beállítások és értékek módosításához.



PC12981—UN—28OCT10

- A—Munkagép fül
- B—Rendszerek fül
- C—Riasztások fül
- D—Mennyiségek fül
- E—Munkagép típus legördülő menü
- F—Munkagép neve legördülő menü
- G—Új gomb
- H—Átnevezés gomb
- I—Eltávolítás gomb
- J—Mennyiségvezérlő kikapcsolása jelölőnégyzet
- K—Munkagép szélesség beviteli mező
- L—Szakaszok beállítása gomb
- M—Munkagép szakasz szélességek
- N—Társított kapcsolódoboz kapcsolók száma
- O—Magasságkapcsoló jelölőnégyzet
- P—Magasságkapcsoló üzenet legördülő menü

2. Válassza ki a Munkagép fület (A).

MEGJEGYZÉS: A Kapcsolódoboz kapcsolók száma (N) csak akkor érhető el, ha van kapcsolódoboz csatlakoztatva.

HC94949,000067B-35-08DEC14

Munkaeszköz kiválasztás

PC25201—UN—11JAN18

- A—GRC letiltása jelölőnégyzet
B—Munkaeszköz típusa legördülő menü
C—Munkaeszköz neve legördülő menü
D—Új gomb

MEGJEGYZÉS: Ha a GreenStar™ Mennyiségvezérlő nem lesz használatban, de csatlakoztatva marad, jelölje be a GRC letiltása jelölőnégyzetet (A), hogy ne jelenjenek meg a kapcsolathoz tartozó elemek a Dokumentáció, Szakaszvezérlés alatt, valamint a vezérlőegység figyelmeztetések sem.

A Munkaeszköz nevet meg kell határozni a Rendszer, Riasztások és Mennyiségek fülék engedélyezéséhez.

- Válassza ki a kívánt munkaeszköz típusát a legördülő menüből (B).
- Válassza ki a munkaeszköz nevét legördülő menüből (C) vagy válassza az Új (D) lehetőséget, és adja meg a munkaeszköz nevét.

PC25180—UN—09JAN18

- A—Elfogadás gomb

- Az új beállításhoz válassza az Elfogadás gombot (A).

RW00482,0000206-35-22FEB18

Munkagép szakaszok beállítása

PC20504—UN—08DEC14

Szakaszok beállítása

- A—Munkagép szakasz szélességek
B—Munkagép szélesség beviteli mező
C—Társított kapcsolódoboz kapcsolók száma
D—Szakaszok beállítása gomb

A kezdeti munkagépszélesség (A) a Munkagép szélesség beviteli mezőben (B) adható meg. A megadott szélesség egyenlő módon lesz elosztva a szakaszok között.

Ha a munkagép szakaszok szélessége különböző vagy a társított kapcsolók (C) különbözőek, válassza ki a Szakaszok beállítása gombot (D), és kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat. A szakaszok beállítása a végszórófejekre is kiterjed.

PC20611—UN—17DEC14

PC20612—UN—17DEC14

- A—Szakaszok száma beviteli mező
B—Következő gomb
C—Második szélesség beviteli mező
D—Kapcsolódoboz beviteli mező

1. Adja meg a szakaszok számát (A).

MEGJEGYZÉS: A kapcsolódoboz információk nem láthatók, ha nincs kapcsolódoboz csatlakoztatva.

2. Válassza ki a Következő gombot (B) az egyes szakasz szélessége (C) és társított kapcsolódoboz szám (D) megadásához.

HC94949,00006B3-35-17DEC14

Magasságkapcsoló CAN üzenet beállítása

PC20783—UN—03FEB15

Magasságkapcsoló

A—Magasságkapcsoló jelölőnégyzet

A GreenStar™ mennyiségvezérlők többtermékes konfigurációban való használatakor egyetlen mennyiségvezérlő képes a magasságkapcsoló (A) állapotának megosztására a többi vezérlőegységgel.

PC20784—UN—03FEB15

Magasságkapcsoló üzenet legördülő menü

B—Nincs megosztás

A GreenStar a Deere & Company márkanéve

- C—Állapot küldése
D—Állapot fogadása

MEGJEGYZÉS: A "Nincs megosztás" opció (B) több magasságkapcsolót tartalmazó konfigurációknál használható, illetve ha csak egy vezérlőegység van.

1. Csatlakoztassa a magasságkapcsolót egy vezérlőegységhez.
2. Állítsa a vezérlőegységet Állapot küldésére (C).
3. Állítsa be a többi vezérlőegységet az állapot fogadására (D).

RW00482,00001F7-35-09JAN18

Rendszerbeállítás

⚠ VIGYÁZAT: Rossz szeleptípus kiválasztása a szelepek váratlan működésbe lépését okozhatja. A vegyszerekkel való érintkezést jelentette veszélyek elkerülése érdekében ellenőrizze, hogy a helye szelep lett kiválasztva. Nézze át a vezérlőszelepek típusát, mielőtt a GreenStar™ Mennyiségvezérlőt a munkagépek között mozgatja.

1. Válassza ki a Rendszer fület.

PC12277—UN—16SEP09

Vezérlőszelep típus



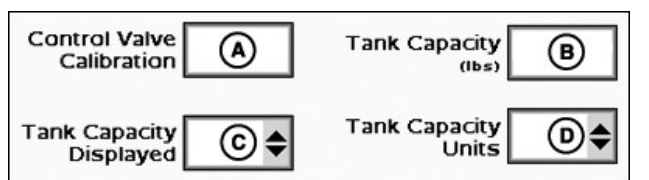
PC10645—UN—11OCT07

Duplaszelepes rendszer

A—Vezérlőszelep típus legördülő menü

2. Válassza ki a Vezérlőszelep típusát a legördülő menüből (A).

MEGJEGYZÉS: Ha 2 vezetékes szelepre lenne szükség, de az nem látható legördülő listában, be kell állítani a munkagép szakaszok számát a Munkagép beállításnál (lásd a részegység kompatibilitása c. részt).



PC12985—UN—28OCT10

Vezérlőszelep kalibrálása

- A—Vezérlőszelep kalibrálása
 B—Tartálykapacitás
 C—Tartálykapacitás megjelenítve
 D—Tartálykapacitás mértékegységek

3. Válassza ki és adja meg a vezérlőszelep kalibrálási számot (A).

MEGJEGYZÉS: A táblázat a javasolt értékeket tartalmazza. Az optimális teljesítmény biztosításához végezze el a vezérlőszelep kalibrálás finomhangolását (lásd a finomhangolási eljárást a Hibalehárítás c. részben).

4. Válassza ki és adja meg a maximális tartálykapacitást (B).
 5. Válassza ki a Tartálykapacitás megjelenítve elemet a legördülő menüből (C).
 6. Válassza ki a Tartálykapacitás egységek elemet a legördülő menüből (D).

Standard szelep típus	Szelep kalibrálási szám (XXYZ)
Raven™ 165	2513
Raven™ 894	2513
Raven™ 125	2513
TeeJet®	1003
HARDI®	7051

A Raven a Raven Industries Incorporated márkanéve

A TeeJet a Spraying System Company márkanéve

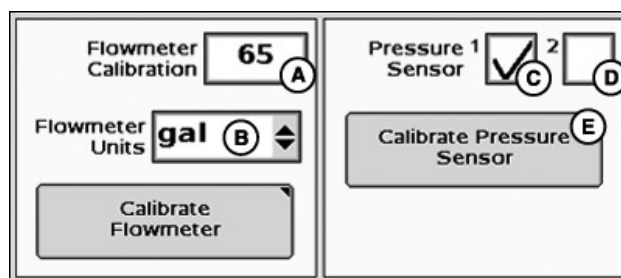
A HARDI a HARDI Midwest Incorporated márkanéve

Gyors zárószelep típus	Szelep kalibrálási szám (XXYZ)
Raven™ 177	0753
HINIKER™ szervószelep (8160 monitor kompatibilis)	0433

A HINIKER a Hiniker Company márkanéve

Gyors zárószelep típus	Szelep kalibrálási szám (XXYZ)
Raven™ 177	0753
HINIKER™ szervószelep (8160 monitor kompatibilis)	0433

MEGJEGYZÉS: Ezek a javasolt értékek. Az optimális teljesítmény biztosításához javasolt elvégezni a vezérlőszelep szám finomhangolását (lásd a finomhangolási eljárást a Hibalehárítás c. részben).



PC20626—UN—18DEC14

- A—Áramlásmérő kalibrálás beviteli mező
 B—Áramlásmérő mértékegység legördülő menü
 C—1. nyomásérzékelő jelölőnégyzet
 D—2. nyomásérzékelő jelölőnégyzet
 E—Nyomásérzékelő kalibrálása gomb

7. Válassza ki és adja meg az áramlásmérő kalibrálását (A), ami a szelepre van nyomtatva.

MEGJEGYZÉS: A legtöbb áramlásmérőnél külön címke jelzi a javasolt kalibrálási számot. Adja meg a számot az áramlásmérő kalibrálási kezdőértékeként. Kiegészítő termék tömegkonverziós értéket nem kell megadni, mert a vezérlőegység azt automatikusan megteszi.

8. Válassza ki az áramlásmérő mértékegységet a legördülő menüből (B).
 9. Válassza ki az 1. nyomásérzékelőt (C), ha fel van szerelve. Egynél több nyomásérzékelő használata esetén válassza ki a 2. nyomásérzékelőt (D). Ha van nyomásérzékelő kiválasztva, a nyomásjelző jelenik meg a Menüben az áramlásmérő helyett.
 10. Válassza ki a Nyomásérzékelő kalibrálás gombot (E), és kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat. A kalibrálás végén válassza ki a Beállítás érintőgombot a Rendszerbeállításokhoz való visszatéréshez.

(Lásd a Permetezőgépek és folyékony műtrágyázó eszköz diagnosztika c. részt.)

HC94949,0000711-35-29JAN15

Riasztások beállítása (opcionális)

Implement	System	A Alarms	Rates
Low Tank Level (gal) 200 B ☒ I Alarm?			
High Alarm (% above target rate) 20 C ☒ I			
Low Alarm (% below target rate) 20 D ☒ I			
Pressure Sensor 1		Pressure Sensor 2	
Minimum (psi) 12 E ☒ I Alarm?		Minimum (psi) 12 G ☒ I Alarm?	
Maximum (psi) 250 F ☒ I		Maximum (psi) 250 H ☒ I	

PC20610—UN—17DEC14

Riasztás beállítás

A—Riasztások fül

B—Alacsony tartályszint beviteli mező

C—Felső riasztás beviteli mező

D—Alsó riasztás beviteli mező

E—Minimum nyomás beviteli mező

F—Maximális nyomás beviteli mező

G—Minimum nyomás beviteli mező

H—Maximális nyomás beviteli mező

I—Riasztás jelölőnégyzet

A riasztásoknál a kezelő a kijuttatási mennyiségre és az alacsony tartályszintre vonatkozó figyelmeztetéseket határozhatja meg. A riasztások százalékként alapján aktiválódnak, és riasztják a kezelőt, amikor az érték tartományon kívül kerül. Például, ha a kijuttatási mennyiség 100-ra van beállítva és a felső és alsó riasztás értéke 20, a riasztás aktiválódik, amikor a kijuttatási mennyiség 80 alatt vagy 120 fölött van.

- Válassza ki a Riasztások fület (A).
- Adja meg az Alacsony tartályszint ürtartalmát (B).
- Adja meg a Felső riasztás (C) és az Alsó riasztás (D) százalékarányát.
- Adja meg az 1. nyomásmérő minimális (E) és maximális (F) nyomását, ha van ilyen felszerelve.
- Adja meg az 2. nyomásmérő minimális (G) és maximális (H) nyomását, ha van ilyen felszerelve.
- Jelölje be a kívánt riasztások jelölőnégyzeteit (I).

HC94949,00006B1-35-17DEC14

Mennyiségek beállítása

Implement	System	Alarms	A Rates
Rate 1 0.0 B Ib N/ac			
Rate 2 0.0 C			
Rate 3 0.0 D			
Rate Smoothing ☒ G		3 H %	
Actual Nitrogen ☒ E		Percent Nitrogen 82 F	

PC20608—UN—17DEC14

A—Mennyiségek fül

B—D—Célmennyiség beviteli mezők

E—Tényleges nitrogén jelölőnégyzet

F—Százalékos nitrogén beviteli mező

G—Mennyiségsimítás jelölőnégyzet

H—Mennyiségsimítás százalékos beviteli mező

- Válassza ki a Mennyiségek fület (A).
- Adja meg a célmennyiségeket (B–D).

MEGJEGYZÉS: Az ezen az oldalon megadott értékek elérhetők a kezdőoldalon.

- Engedélyezze a Tényleges nitrogén (E) lehetőséget, és adja meg a Százalékos nitrogén (F) értéket, ha szükséges.

MEGJEGYZÉS: A Tényleges nitrogén engedélyezésekor jelenik meg a Százalékos nitrogén beviteli mező. A Százalékos nitrogén érték megadásakor a kijuttatási mennyiségek a nitrogén tömegévé konvertálódnak, és nem a teljes kijuttatott termékmennyiség tömegévé.

- Engedélyezze a Mennyiségsimítás (G) opciót, és adja meg a felhasználó által meghatározott mennyiségsimítási százalékként (H).

MEGJEGYZÉS: A Mennyiségsimítás százalékos tartománya 3–15% között változtatható, és a rendszer alapértelmezett beállítása 3%.

HC94949,00006B0-35-07JAN15

Raven közvetlen befecskendezéses szivattyú beállítása (ha van)



Menü gomb

PC8663—UN—29APR15

1. Nyomja meg a Menü gombot.



Raven szivattyú gombok

PC25314—UN—09FEB18

2. Válassza ki a Raven szivattyú gombot. Több szivattyú használata esetén mindegyik szivattyút egyenként állítsa be.

(A szivattyú beállításához lásd a Raven Sidekick™ Pro kezelési utasítását.)

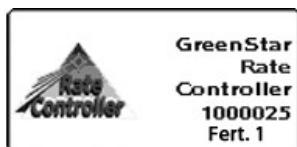
MEGJEGYZÉS: Egynél több szivattyú használatkor ügyeljen arra, hogy a szivattyúk ne legyenek azonos sorszámúak.



Menü gomb

PC8663—UN—29APR15

3. Nyomja meg a Menü gombot.



GreenStar™ Mennyiségvezérlő gomb

PC15160—UN—25MAY12

4. Válassza ki a GreenStar™ mennyiségvezérlő gombot.

A Raven Sidekick a Deere & Company márkaneve
A GreenStar a Deere & Company márkaneve

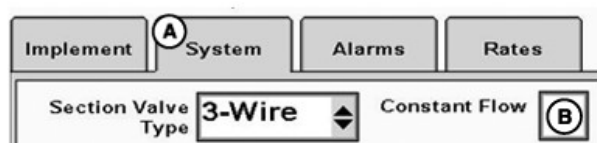


Beállítás érintőgomb

PC21157—UN—11MAY15

5. A vezérlőegység beállításába való belépéshez válassza ki a Beállítás érintőgombot.

MEGJEGYZÉS: Kapcsolja KI a gyújtáskapcsolót a legtöbb beállítás és érték módosításához.



Rendszer fül

PC20508—UN—09DEC14

A—Rendszer fül

B—Állandó áramlás jelölőnégyzet

6. Válassza ki a Rendszer fület (A).
7. Ha Raven Sidekick™ Pro eszközt használnak a permetezőgépen vagy folyékony műtrágyázó eszközön, szüntesse meg az Állandó áramlás (B) jelölőnégyzet bejelölését.



Közvetlen adagolószivattyú érintőgomb

PC14938—UN—03MAY12

8. Válassza ki a Közvetlen adagolószivattyú érintőgombot.

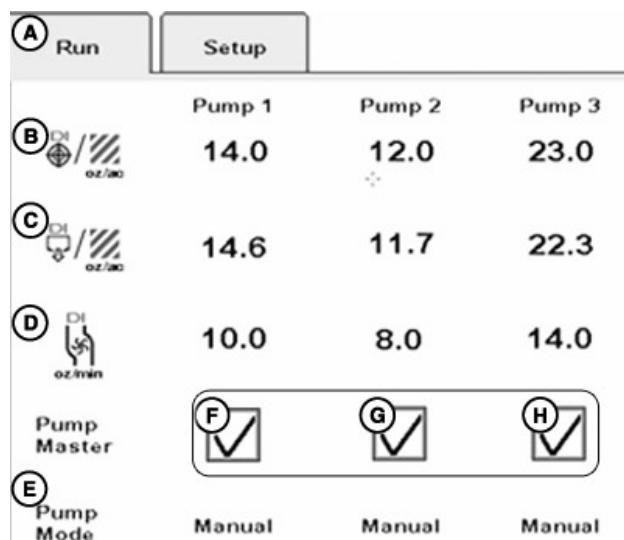


PC20374—UN—04DEC14

A—Beállítás fül

B—Jelölje be a Közvetlen adagolás kommunikáció jelölőnégyzetet

9. A Beállítás fülön (A) jelölje be a Közvetlen adagolás kommunikáció jelölőnégyzetet (B).



PC20618—UN—18DEC14

MEGJEGYZÉS: A mennyiségek megtekinthetők a GreenStar™ mennyiségvezérlő fő futtatás oldalán a kívánt arány az információ legördülő menüből való kiválasztásával.

RW00482,00001F9-35-21FEB18

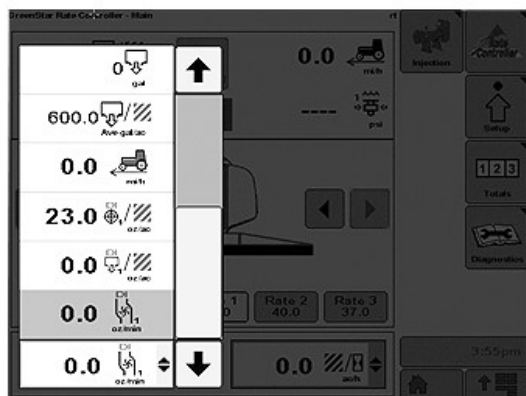
- A—Futtatás fül
B—Célmennyiség
C—Kijuttatott dózis
D—Áramlás mértéke
E—Szivattyú üzemmód
F—H—Szivattyú fő jelölőnégyzetek

10. A Működés fülön (A) megjelenő értékek a kezdeti Raven beállítási képernyőkön alapulnak:

- Célmennyiség (B)
- Kijuttatott dózis (C)
- Áramlási sebesség (D)
- Szivattyú üzemmód (E)

MEGJEGYZÉS: Válassza ki a Raven szivattyú érintőgombot az értékek módosításához.

11. Engedélyezze a szivattyúkat a jelölőnégyzetek (F–H) bejelölésével.



PC14941—UN—02MAY12

GreenStar™ Mennyiségvezérlő fő futtatás oldal

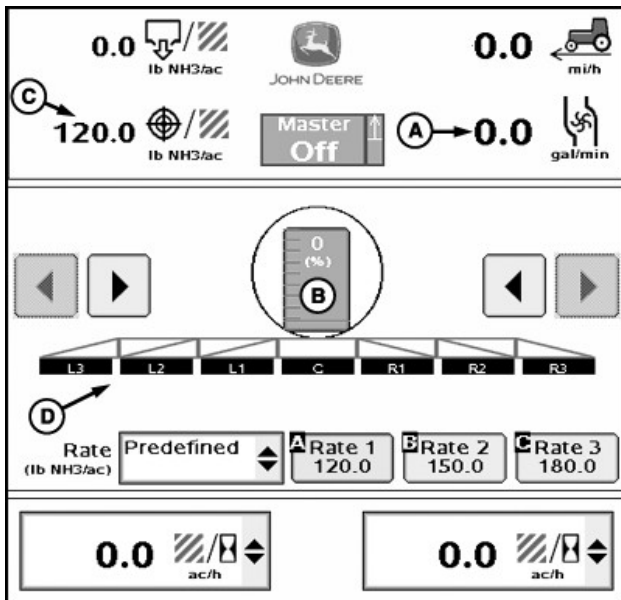
NH3 eszköz használata

GreenStar™ Mennyiségvezérlő NH3 eszköz – Permetezőgép és folyékony műtrágyázó

1. A felhasználó által meghatározott értékek ellenőrzése
2. Mennyiségvezérlés
3. Munkagép szakaszok állapota
4. Tartály feltöltése
5. A rendszer aktiválása és inaktíválása
6. A rendszer teljesítményének monitorozása
7. Öblítési ciklus (lásd az NH3 eszköz diagnosztika c. részt)

HC94949,00006AE-35-26JAN15

A felhasználó által meghatározott értékek ellenőrzése



PC20752—UN—29JAN15

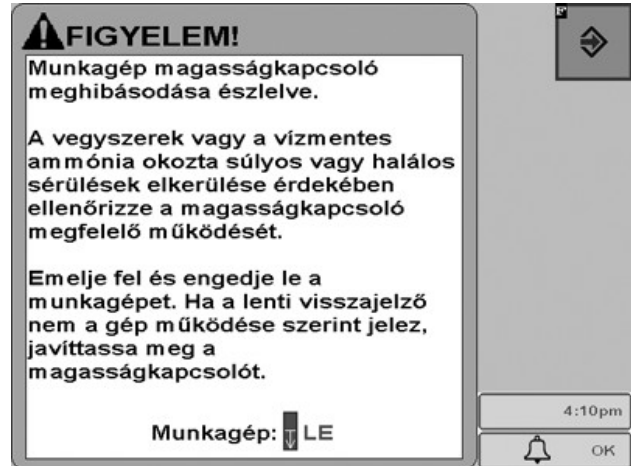
- A—Áramlás (egységidő alatti térfogat)
 B—Tartálszintek gomb
 C—Célmennyiség
 D—Szakasz visszajelzők

MEGJEGYZÉS: Nyomás (A): Az 1. nyomásérzékelő nyomása látható az áramlás helyett, ha a rendszer a nyomásérzékelőre van beállítva.

1. Ellenőrizze a tartálszintek (B) pontosságát.
2. Ellenőrizze a célmennyiséget (C).
3. Ellenőrizze a szakasz visszajelzők (D) pontosságát.

HC94949,00006AC-35-29JAN15

Munkagép magasságkapcsoló meghibásodás észlelve



PC13147—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg az NH3 rendszereken, amikor a rendszer hosszabb időn át a munkagép leengedett állapotát érzékeli, ami a magasságkapcsoló meghibásodására utalhat. A helyes működés ellenőrzéséhez kövesse az utasításokat. Ha a magasságkapcsoló visszajelzése nincs összhangban az erőgép működésével, végezze el a magasságkapcsoló szervizelését.

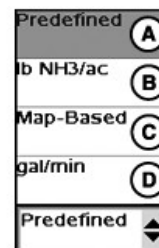
HC94949,00004F7-35-01MAY14

Mennyiségvezérlés



PC20624—UN—05JAN15

Mennyiség legördülő menü



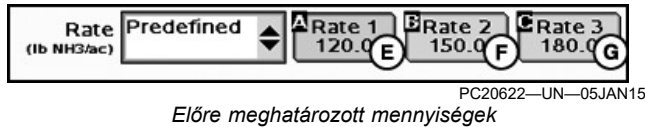
PC20621—UN—05JAN15

- A—Előre meghatározott
 B—lb NH3/ac
 C—Térkép alapú
 D—gal/min

Munkaeszköz szakasz és mennyiségvezérlés

A Mennyiség legördülő menüből válasszon ki egy elérhető mennyiség típust (A–D).

Előre meghatározott mennyiségek



Előre meghatározott mennyiségek

- E—1. előre meghatározott mennyiség gomb
F—2. előre meghatározott mennyiség gomb
G—3. előre meghatározott mennyiség gomb

Az előre meghatározott mennyiségekből legfeljebb három lehet. Ezek a mennyiségek a Mennyiségek fülön adhatók meg.

Az egyes mennyiség gombok bal felső sarkában látható betűk (E–G) a kijelző vezérlése során elérhető érintőgombokat jelzik. (A további információkat nézze meg GreenStar™ 3 2630 kijelző kezelési utasításban.)

Területegységre eső tömegben alapuló mennyiségek



Területegységre eső tömegben alapuló mennyiségek



Áramláson alapú mennyiségek

H—Előre meghatározott mennyiségválasztás legördülő menü

A területegységre eső tömegben alapuló mennyiség a mennyiségválasztó legördülő menü (H) egyik elemének kiválasztásával állítható be. Ez a mennyiség üzemmód a munkaszélesség és az erőgép sebességének módosításával adott területen állandó kijuttatási mennyiséget biztosít.

- lb N/ac vagy lb NH3/ac (USA mértékegység)
- kg N/ha vagy kg NH3/ha (metrikus mértékegység)
- lb N/ac vagy lb NH3/ac (angolszász mértékegység)

Az lb. N/ac és a kg N/ha esetében ügyeljen arra, hogy a Tényleges nitrogén négyzet be legyen jelölve a Mennyiségek fülön.

Térkép alapú mennyiségek

Térkép alapú mennyiségek futtatásához válasszon előírást a GreenStar™ dokumentációban. A térkép alapú lehetőség csak egy előírás kiválasztásakor jelenik meg a legördülő menüben.

Áramlás alapú mennyiségek

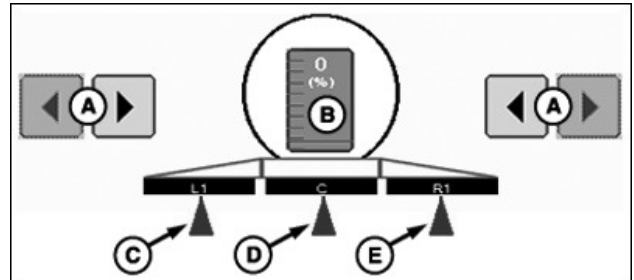
Az áramláson alapuló mennyiség a mennyiségválasztó legördülő menü egyik elemének kiválasztásával állítható be. Ez a mennyiség mód az erőgép sebességének változásától függetlenül állandó áramlási mértéket biztosít. A szakaszok kikapcsolásakor a mennyiség csökkenése lehet megfigyelhető.

A GreenStar a Deere & Company márkanéve

- gal/min (USA mértékegység)
- l/min (metrikus mértékegység)
- l gal/min (angolszász mértékegység)

RW00482,0000207-35-20FEB18

Munkagép szakaszok állapota



Munkagép szakaszok permeteznek

- A—Szakasz be/ki gombok
B—Tartályszint/Tartály feltöltése
C—Bal szakasz aktív
D—Középső szakasz aktív
E—Jobb szakasz aktív

A munkagép szakaszok állapota háromféle lehet:

- Letiltva – a szakasz le van tiltva.
- Engedélyezve – a szakasz engedélyezve van.
- Aktív – a szakasz permetez.

A Szakasz be/ki gombok (A) egyszerre egy szakaszt kapcsolnak be vagy ki balról jobbra vagy jobbról balra. A kezelő a szakaszokat a kapcsolódobozzal is be- és kikapcsolhatja a fülkéből.

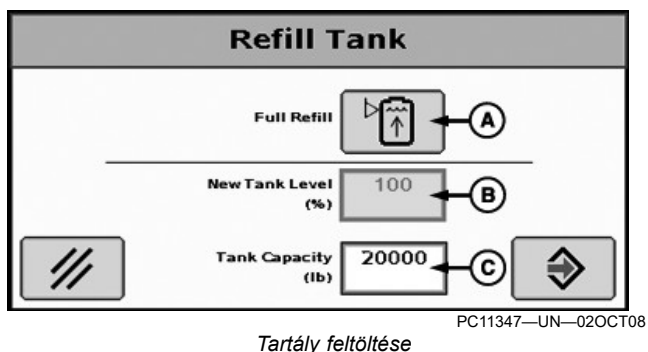
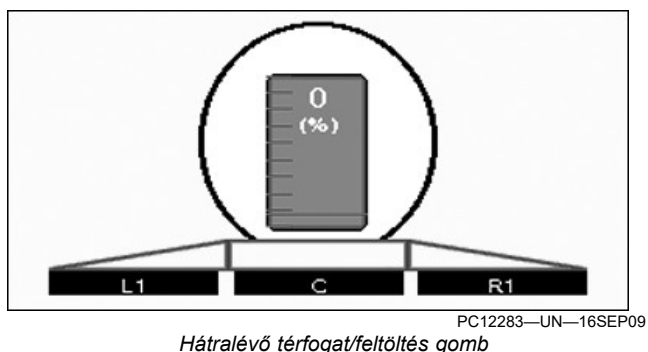
A szakaszok fúvókáinak aktív állapotát színes háromszögek jelzik a munkagép szakaszok alatt.

Az engedélyezett szakaszok háromszögei fekete színnel vannak kitöltve. A kikapcsolt állapotban levő szakaszok háromszögei fehér színűek.

Az aktív szakaszok háromszögei kék színűek a szakaszok alatt.

HC94949,00006AA-35-17DEC14

A tartály feltöltése



- A—Teljes feltöltés gomb
 B—Új tartályszint beviteli mező
 C—Tartálykapacitás beviteli mező

1. Állítsa vissza a becsült tartálytérfogatot a feltöltés után.
2. Válassza ki a becsült hátralévő tartálytérfogat/feltöltés gombot.
3. Ha a tartály a feltöltés után megtelt, válassza ki a Teljes feltöltés (B) lehetőséget. Ez a tartályszintet a meghatározott tartálytérfogatra állítja.
4. A tartály részleges feltöltésekor az új tartályszint gombbal és a becsült mennyiség beírásával adja meg az új szintet. Ha a tartály térfogata megváltozott, adja meg a tartály új kapacitását.

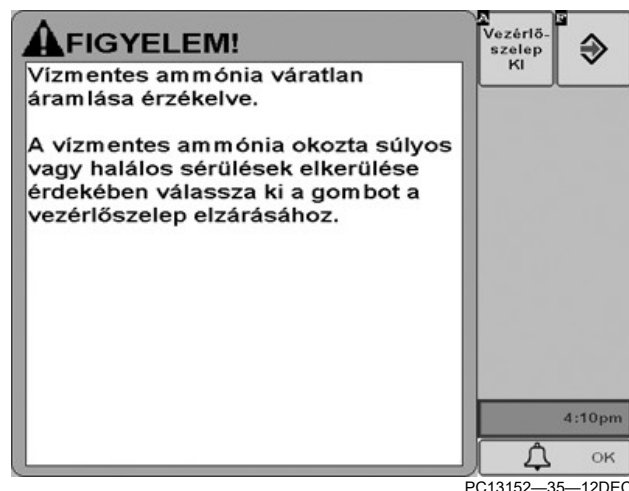
HC94949,0000712-35-03FEB15

A rendszer aktiválása és inaktíválása

1. A rendszer aktiválása:
 - Kapcsolódoboz: Kapcsolja be a főkapcsolót.
 - Lábkapcsoló: Nyomja meg a kapcsolót.
2. A rendszer inaktíválása:
 - Kapcsolódoboz: Kapcsolja ki a főkapcsolót.
 - Lábkapcsoló: Nyomja meg a kapcsolót.

HC94949,0000713-35-28JAN15

Nem várt NH3 áramlás érzékelve

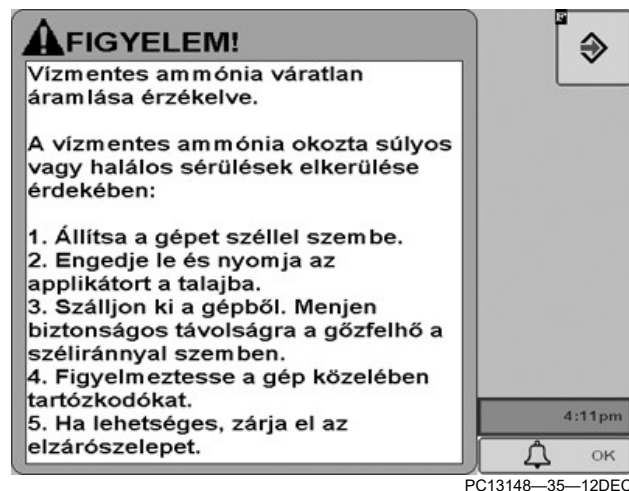


Ez az üzenet jelenik meg, amikor a GreenStar Mennyiségvezérlő megpróbálta bezárni a be/ki szelepet, de továbbra is érzékelhető áramlás. A Vezérlőszelep KI opció kiválasztása esetén a rendszer megpróbálja elzárni a vezérlőszelepet is.

MEGJEGYZÉS: Ez az üzenet csak kétszelepes rendszert használatakor jelenik meg (a vezérlőszelep típusa Standard vagy Gyors).

HC94949,00004F8-35-01MAY14

Nem várt NH3 áramlás érzékelve

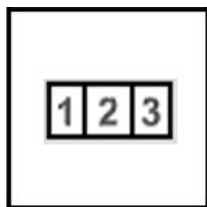


Ez az üzenet jelenik meg, amikor a GreenStar Mennyiségvezérlő megpróbálta bezárni az összes szelepet, de továbbra is érzékelhető áramlás. A sérülésveszély csökkentése érdekében kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.

HC94949,00004F9-35-01MAY14

NH3 eszköz jelentések és összesítések megtekintése

Jelentések és összesítések

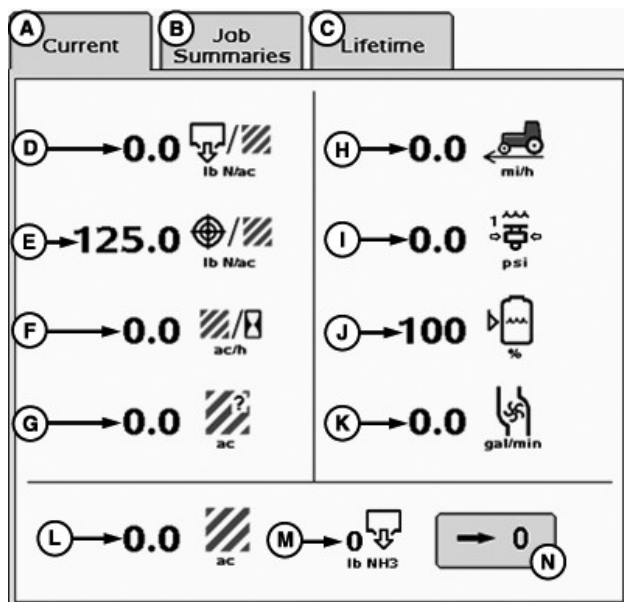


PC9669—UN—26OCT06

Jelentések és összesítések érintőgomb

Válassza ki a Jelentések és összesítések érintőgombot.

Aktuális



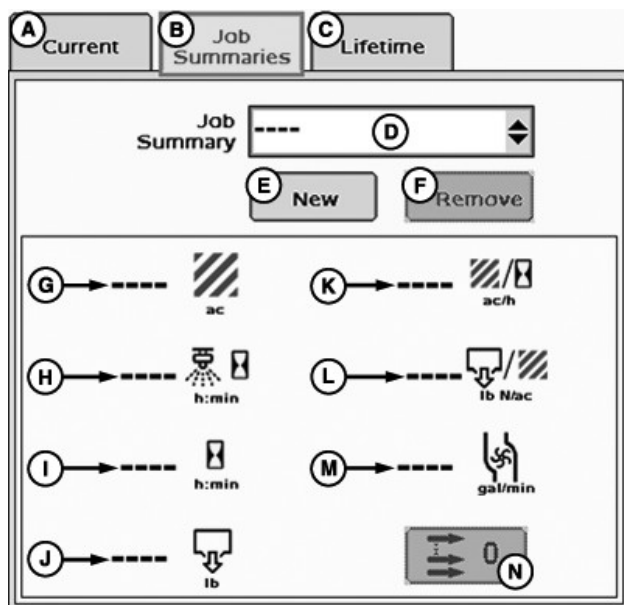
PC12988—UN—28OCT10

Aktuális fül

- A—Aktuális fül
- B—Munka összegzések fül
- C—Élettartam fül
- D—Aktuális mennyiség területegységre
- E—Célmennyiség területegységre
- F—Terület óránként
- G—Aktuális tartályszint alapján becsült hátralévő terület
- H—Haladási sebesség
- I—1. nyomá szenzor
- J—Hátralévő térfogat
- K—Áramlás percenként
- L—Terület
- M—Kijuttatott termékmennyiség
- N—Számológép nullázása gomb

Az aktuális oldal a pillanatnyi értékeket mutatja.

Munka összegzések



PC12341—UN—14OCT09

Munka összegzések fül

- A—Aktuális fül
- B—Munka összegzések fül
- C—Élettartam fül
- D—Munka összegzések legördülő menü
- E—Új gomb
- F—Eltávolítás gomb
- G—Terület
- H—Kijuttatással töltött idő
- I—A munkával töltött összes üzemóra
- J—Térfogat
- K—Átlag terület óránként
- L—Átlag térfogat területenként
- M—Átlagos áramlás percenként (áramlás mértéke)
- N—Nullázás gomb

A Munka összegzések oldal a munka oldalon felsorolt összesítéseket rögzíti. Csak az aktuálisan kiválasztott munkához tartozó értékek változnak.

A munka összegzések a vezérlőegységben vannak tárolva. A vezérlőegység konfigurációnként akár hat különböző munka tárolására képes.

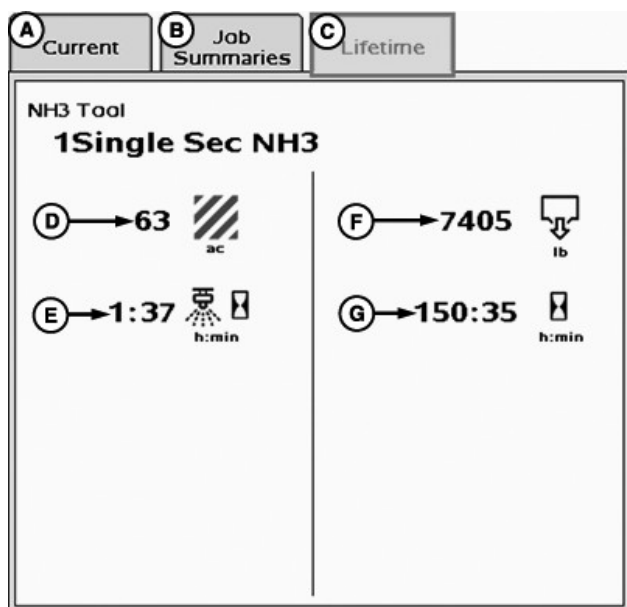
Új feladat létrehozásához:

1. Válassza ki az Új gombot (E).
2. Adjon egy nevet az aktuális munkának.

A továbbiakban már szükségtelen munkák a munka kijelölésével és az Eltávolítás gomb (F) megnyomásával törölhetők.

Az összesítések a Zéró (nullázó) gombbal (N) visszaállíthatók nulla értékre.

Élettartam



PC12342—UN—14OCT09

Élettartam fül

- A—Aktuális fül
- B—Munka összegzések fül
- C—Élettartam fül
- D—Összterület
- E—Kijuttatással töltött idő
- F—Összes térfogat
- G—Összes üzemóra

Az élettartam oldal a kiválasztott munkaeszköz teljes élettartamára vonatkozó összesítéseket tartja nyilván.

RW00482,0000229-35-22FEB18

NH3 eszköz diagnosztika

Diagnosztika oldal



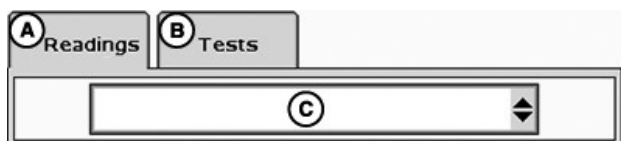
Diagnosztika érintőgomb

PC9431—UN—14SEP06

Válassza ki a Diagnosztika gombot a jobb oldalon a diagnosztika oldal megnyitásához.

JS56696,000072E-35-05APR10

Értékek



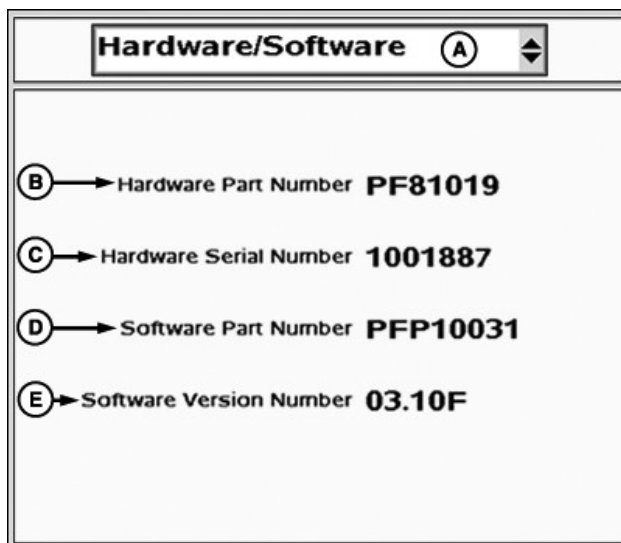
PC12286—UN—16SEP09

- A—Értékek fül
- B—Tesztek fül
- C—Érték típusa legördülő menü

Válassza ki az Értékek fület a GreenStar Mennyiségvezérlő értékek megjelenítéséhez.

JS56696,000072F-35-05APR10

Hardver/szoftver értékek

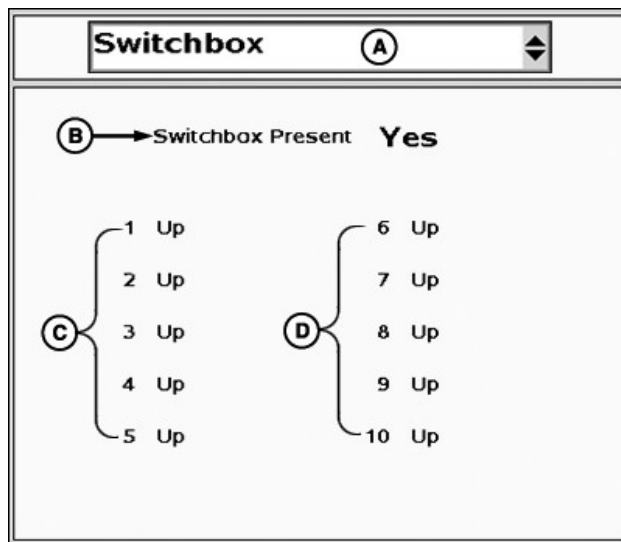


PC12616—UN—13MAY10

- A—Értékek kiválasztása legördülő menü
- B—Hardver cikkszáma
- C—Hardver gyártási szám
- D—Szoftver cikkszáma
- E—Szoftver verziószám

JS56696,0000730-35-14OCT09

Kapcsolódoboz értékek



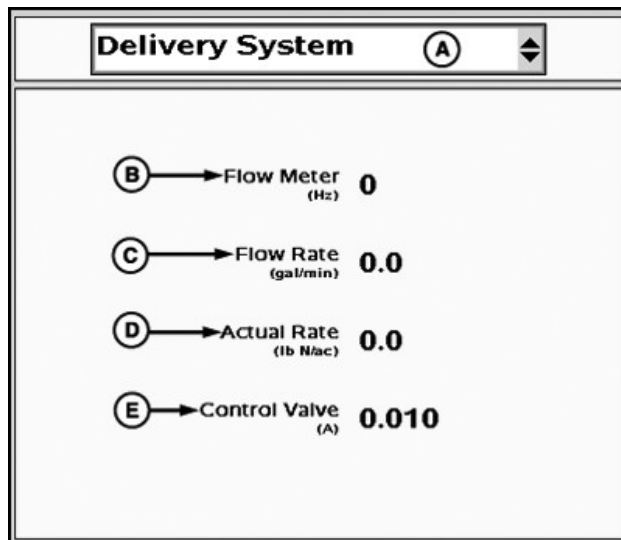
PC12251—UN—06OCT09

Kapcsolódoboz értékek

- A—Értékek kiválasztása legördülő menü
- B—Kapcsolódoboz aktuális állapot
- C—Az 1–5 kapcsolók állapota a kapcsolódobozon
- D—A 6–10 kapcsolók állapota a kapcsolódobozon

JS56696,0000731-35-05APR10

Szállítórendszer értékek



PC12289—UN—06OCT09

Szállítórendszer értékek

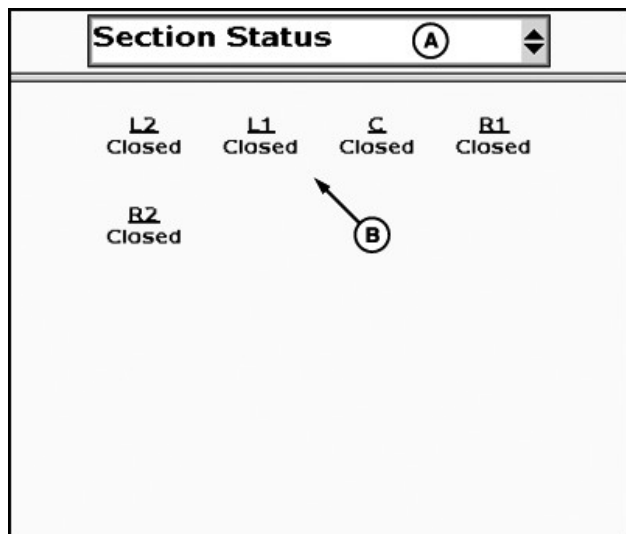
- A—Értékek kiválasztása legördülő menü
- B—Áramlásmérő frekvencia
- C—Áramlási sebesség
- D—Permetezési mennyiség
- E—Vezérlőszелеп áramerőssége

Aktuális mennyiség – az Aktuális nitrogén jelölőnégyzet a Mennyiségek fülön meghatározza az Aktuális mennyiségnél használt mértékegységet. Jelölje be a

mezőt a lb N/ac elemhez. Szüntesse meg a mező bejelölését a lb NH3/ac elemnél.

JS56696,0000732-35-13MAY10

Szakasz állapot értékek



PC12565—UN—13MAY10

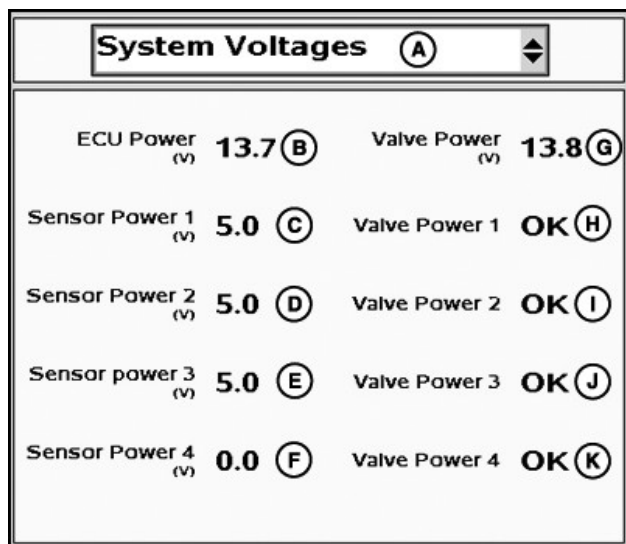
Szakasz állapot értékek

A—Értékek kiválasztása legördülő menü

B—Szakasz állapot

JS56696,0000733-35-13MAY10

Rendszerfeszültség értékek



PC12291—UN—06OCT09

Rendszerfeszültség értékek

A—Értékek kiválasztása legördülő menü

B—ECU feszültség

C—1. érzékelő feszültség

D—2. érzékelő feszültség

E—3. érzékelő feszültség

F—4. érzékelő feszültség

G—Szelep feszültség

H—1. szelep feszültség

I—2. szelep feszültség

J—3. szelep feszültség

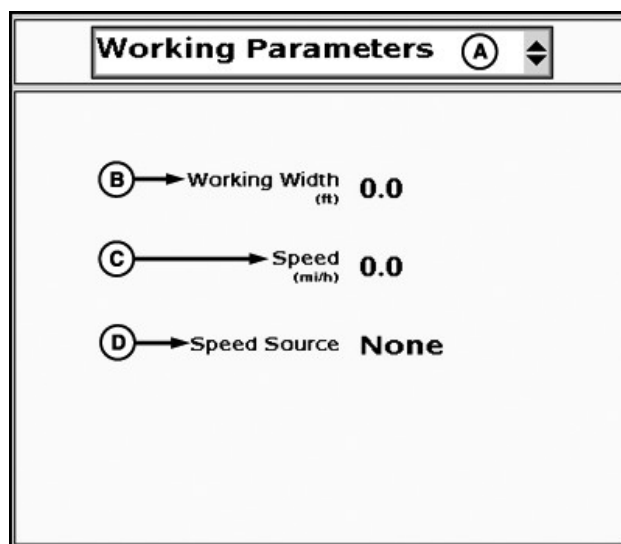
K—4. szelep feszültség

MEGJEGYZÉS: A 4. érzékelő feszültség jelenleg nincs használatban, a várható értéke 0.

MEGJEGYZÉS: Ha egy szelep tápellátása nincs csatlakoztatva, a Szelep feszültségnél a "Nincs" érték látható.

JS56696,0000734-35-05APR10

Működési paraméter értékek



PC12292—UN—06OCT09

Működési paraméter értékek

A—Értékek kiválasztása legördülő menü

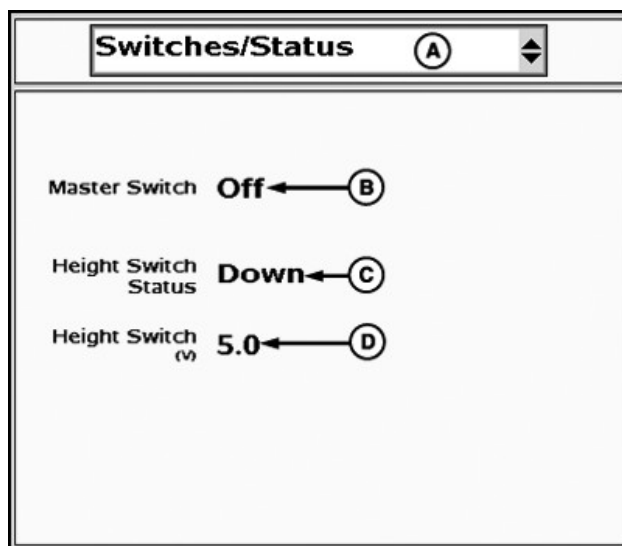
B—Munkaszélesség

C—Sebesség

D—Sebességjel forrás

JS56696,0000735-35-05APR10

Kapcsolók/állapot értékek

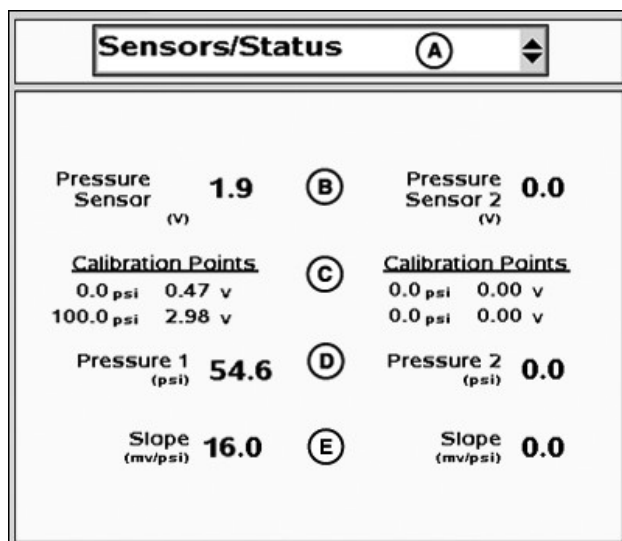


PC12293—UN—06OCT09

- A—Értékek kiválasztása legördülő menü
 B—Főkapcsoló állapota
 C—Magasságkapcsoló állapota
 D—Magasságkapcsoló feszültség

JS56696,0000736-35-05APR10

Érzékelők/állapot értékek



PC12978—UN—27OCT10

- A—Értékek kiválasztása legördülő menü
 B—Nyomásérzékelő feszültség
 C—Kalibrálási pontok
 D—Nyomás
 E—Merekség

MEGJEGYZÉS: Ez az opció csak akkor érhető el, ha van nyomásérzékelő konfigurálva.

CZ76372,0000204-35-28OCT10

Tesztek



PC12295—UN—13MAY10

- A—Értékek fül
 B—Tesztek fül
 C—Teszt típusa legördülő menü

JS56696,0000738-35-13MAY10

Áramlásmérő kalibráció – kijuttatás

Az Áramlásmérő kalibráció – kijuttatás teszt lehetővé teszi a felhasználó számára ismert mennyiségű termék kijuttatását és az ismert mennyiség megadását az áramlásmérő kalibrációjához.

Kijuttatott termék teszt leírás: A mennyiségvezérlők által jelzett kijuttatott mennyiség és a ténylegesen kijuttatott mennyiség összehasonlításával módosítja a kalibrációs értéket.

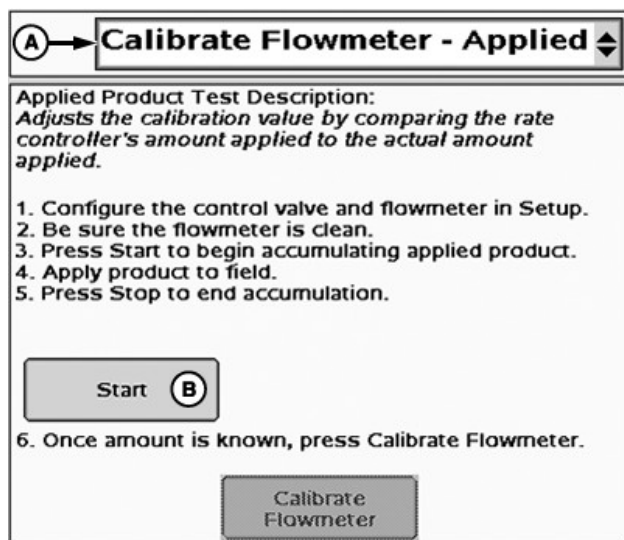


PC21157—UN—11MAY15

Beállítás érintőgomb

- Válassza ki a Beállítás érintőgombot, és konfigurálja a vezérlőselepet és az áramlásmérőt.

MEGJEGYZÉS: Az adatok megadásához a gyűjtáskapcsolónak kikapcsolt állapotban kell lennie.



PC25193—UN—11JAN18

Áramlásmérő kalibráció – kijuttatás

- A—Tesztek legördülő menü

B—Indítás gomb

- Válassza ki az Áramlásmérő kalibráció – kijuttatás lehetőséget a Tesztek legördülő menüből (A).
- Ügyeljen arra, hogy az áramlásmérő tiszta legyen.
- Nyomja meg az Indítógombot (B) a kijuttatott termék összegyűjtésének megkezdéséhez.

MEGJEGYZÉS: A termék kijuttatása közben a kezelő továbbléphet erről az oldalról, és elegendő visszatérnie akkor, amikor elegendő termékmennyiség lett kijuttatva a kalibráció befejezéséhez.

- Juttassa ki a terméket a táblára.

Calibrate Flowmeter - Applied

Applied Product Test Description:
Adjusts the calibration value by comparing the rate controller's amount applied to the actual amount applied.

1. Configure the control valve and flowmeter in Setup.
2. Be sure the flowmeter is clean.
3. Press Start to begin accumulating applied product.
4. Apply product to field.
5. Press Stop to end accumulation.

Stop (A) Accumulating... 110 lb NH3

6. Once amount is known, press Calibrate Flowmeter.

Calibrate Flowmeter

PC25211—UN—12JAN18

A—Leállítás gomb

- Válassza ki a Leállítás gombot (A) a gyűjtés leállításához.

Calibrate Flowmeter - Applied

Applied Product Test Description:
Adjusts the calibration value by comparing the rate controller's amount applied to the actual amount applied.

1. Configure the control valve and flowmeter in Setup.
2. Be sure the flowmeter is clean.
3. Press Start to begin accumulating applied product.
4. Apply product to field.
5. Press Stop to end accumulation.

Start Ready to Calibrate 130 lb NH3

6. Once amount is known, press Calibrate Flowmeter.

Calibrate Flowmeter (A)

PC25212—UN—12JAN18

A—Áramlásmérő kalibráció gomb

- Amikor a mennyiség ismert, válassza ki az Áramlásmérő kalibrációja gombot (A).

Calibration Test

Enter amount of product applied and accept new calibration value.

Amount Accumulated by Rate Controller 130 lb NH3

Actual Amount Applied 125 (A) lb NH3

Old Calibration Value	New Calibration Value
70	74

Accept (B)

PC25213—UN—12JAN18

A—Tényleges kiszórt mennyiség beviteli mező**B—Elfogadás gomb**

- Adja meg a Tényleges kiszórt mennyiséget (A).
- Az új kalibrációs érték mentéséhez válassza ki az Elfogadás gombot (B).

RW00482.0000209-35-22FEB18

Rendszer áram alá helyezése

FIGYELEM!

A teszt lefuttatása vízmentes ammóniát fog kiszórni.

A vízmentes ammónia okozta súlyos vagy halálos sérülés elkerülése érdekében biztosítsa, hogy senki ne legyen a közelben, és az Indítás gomb megnyomása előtt szólaltassa meg a kürtöt.

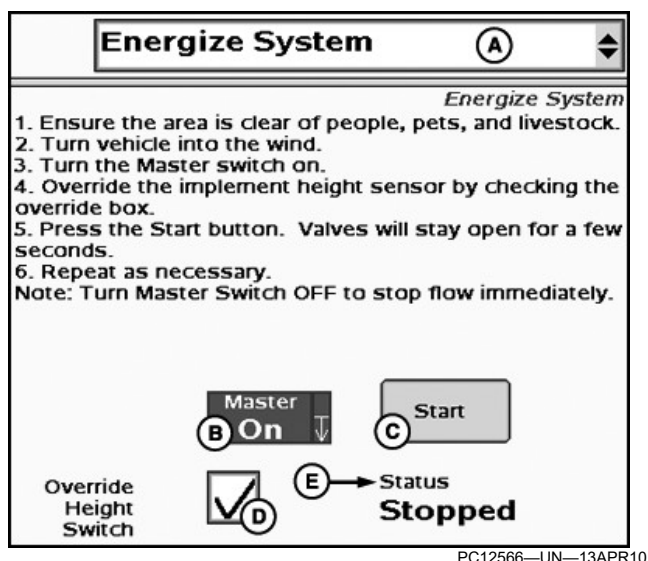
Ha szükséges, használja a főkapcsolót a kijuttatás leállításához.

4:12pm

OK

PC13151—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg, amikor a Rendszer áram alá helyezése teszt van kiválasztva az NH3 rendszereken.



Rendszer áram alá helyezése teszt

- A—Tesztek legördülő menü
 B—Főkapcsoló visszajelzés/munkagép magasságkapcsoló visszajelzés
 C—Rendszer áram alá helyezése teszt indítása gomb
 D—Magasságkapcsoló felülbírálás engedélyezés/letiltás
 E—Rendszer áram alá helyezése állapota

A Rendszer áram alá helyezése eljárással tesztelhető az áramlás a nyitóknál, eltávolítható a levegő és a pára az NH3 kijuttató rendszerből és a hűtő és a tömlők feltölthetők folyékony szárazanyaggal. Az indítógomb megnyomásakor a vezérlőszelep és a szakaszoló szelep(ek) néhány másodpercre teljesen kinyitnak, eztán automatikusan bezárnak. A főkapcsoló bármikor kikapcsolható a szelepek azonnali zárt helyzetbe kapcsolásához.

MEGJEGYZÉS: Kapcsolja ki a főkapcsolót az áramlás azonnali leállításához.

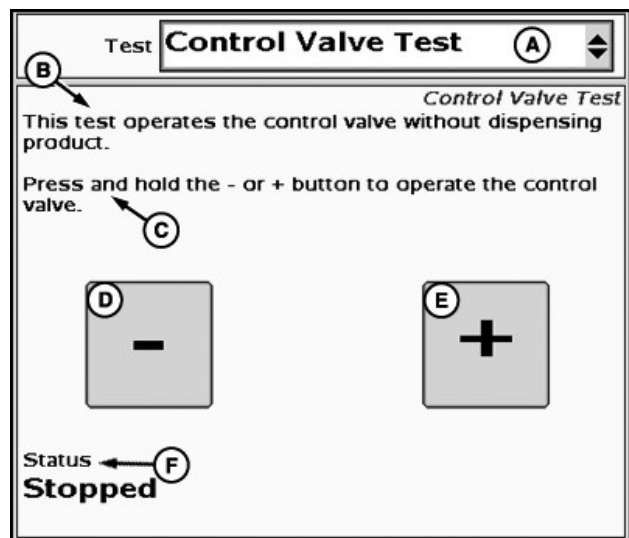
A Rendszer áram alá helyezése teszt megkezdése:

1. Válassza ki a Rendszer áram alá helyezése elemet a tesztek legördülő menüből.
2. Ellenőrizze, hogy a területe nincsenek személyek, házi- és haszonállatok.
3. Fordítsa szélirányba a járművet.
4. Kapcsolja be a főkapcsolót
5. A felülbírálás jelölőnégyzettel bírálja felül a munkagép magasságkapcsoló érzékelőt.
6. Válassza ki az Indítógombot. A szelepek néhány másodpercre kinyílnak.
7. Ismétlje meg szükség szerint.
8. Kapcsolja ki a főkapcsolót az áramlás azonnali leállításához.

MEGJEGYZÉS: A magasságkapcsoló felülbírálása négyzetet minden esetben be kell jelölni a teszt futtatásakor.

HC94949,00004FA-35-01MAY14

Vezérlőszelep teszt



Vezérlőszelep teszt

PC12379—UN—03NOV09

- A—Tesztek legördülő menü
 B— gomb
 C—+ gomb
 D—Vezérlőszelep teszt állapot

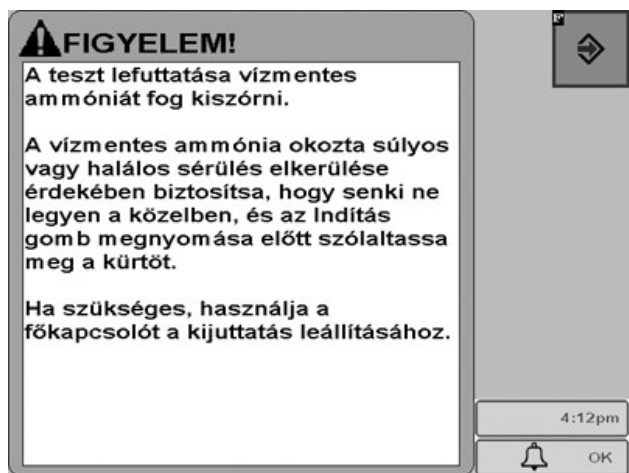
Ez a teszt a termék kiszórása nélkül működteti a vezérlőszelepet.

Nyomja meg és tartsa lenyomva a – vagy a + gombot a szelep működtetéséhez.

MEGJEGYZÉS: Nem érhető el a gyors záró vezérlőszelep típusnál.

JS56696,000073A-35-05APR10

Szakasz leengedése teszt



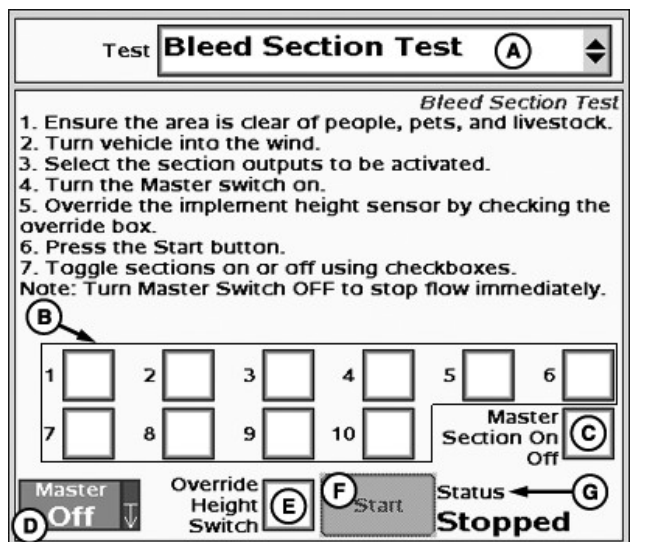
PC13151—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg, amikor a Rendszer áram alá helyezése teszt van kiválasztva az NH3 rendszereken.

2. Ellenőrizze, hogy a területe nincsenek személyek, házi- és haszonállatok.
3. Fordítsa szélirányba a járművet.
4. Válassza ki az aktiválni kívánt szakasz kimeneteket.
5. Kapcsolja be a főkapcsolót.
6. A felülbírált jelölőnégyzettel bírálja felül a munkagép magasságérzékelőt.
7. Nyomja meg az indítógombot.
8. A jelölőnégyzetekkel kapcsolja be és ki a szakaszokat.

Főszakasz BE/KI jelölőnégyzet – Ez a jelölőnégyzet csak a Standard vagy Gyors vezérlőszelep típusoknál jelenik meg. A kezelő bejelölheti a négyzetet, ha van főszakasz szelep a rendszerben, és azt be kell kapcsolni a teszthez.

HC94949,00004FB-35-01MAY14



PC12299—UN—22SEP09

Szakasz leengedése teszt

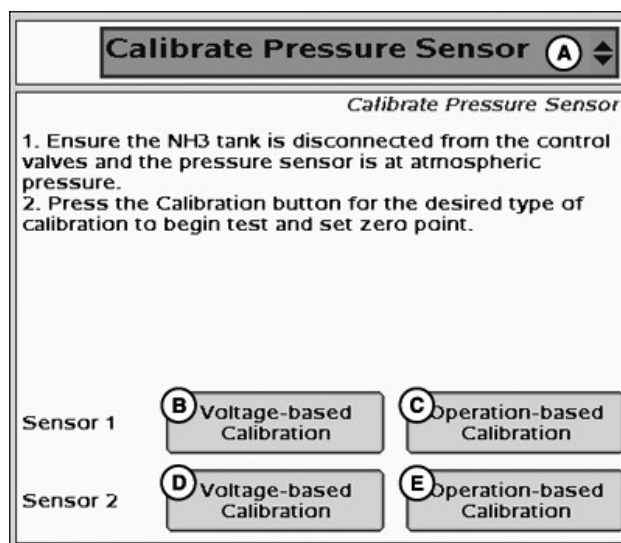
- A—Tesztek legördülő menü
B—Szakasz kimenet jelölőnégyzetek
C—Főszakasz BE/KI jelölőnégyzet
D—Főkapcsoló visszajelző
E—Magasságkapcsoló felülbírált jelölőnégyzet
F—Szakasz leengedése teszt indítása
G—Szakasz leengedése teszt állapota

A Szakasz leengedése teszt lehetővé teszi a kezelő számára a bennmaradt száraz ammónia leengedését a nagynyomású vezetékek szakaszoló szelepek közötti részeiből, valamint a vezérlőszelepből, úgy, hogy közben nem kell kiszállnia a fülkéből.

MEGJEGYZÉS: Kapcsolja ki a főkapcsolót az áramlás azonnali leállításához.

1. Válassza ki a Szakasz leengedés teszt lehetőséget a tesztek legördülő menüből.

Nyomásérzékelő kalibrálása



PC13003—UN—04NOV10

Nyomásérzékelő kalibrálása

- A—Tesztek legördülő menü
B—1. érzékelő feszültségalapú kalibrálás
C—1. érzékelő működésalapú kalibrálás
D—2. érzékelő feszültségalapú kalibrálás
E—2. érzékelő működésalapú kalibrálás

A Nyomásérzékelő kalibrálása lehetőség csak akkor érhető el a Tesztek legördülő menüben, ha legalább egy Nyomásérzékelő engedélyezés/letiltás négyzet be van jelölve a Beállítás >> Rendszerek fülön.

A nyomásérzékelő kalibrálása kétféleképpen történhet. A működésalapú kalibrálásához meg kell adni két kalibrálási pontot, és a rendszer ezt fogja használni, ha a nyomásérzékelő meredeksége nem ismert. A feszültségalapú kalibrálás akkor használható, ha a nyomásérzékelő meredeksége ismert, és csak egy nullapontot kell meghatározni.

1. Ellenőrizze, hogy az NH3 tartály le van csatlakoztatva a vezérlőszelepekről és a nyomásérzékelő légköri nyomáson van.
2. Nyomja meg a kívánt típusú kalibrálásához tartozó kalibrálás gombot a teszt megkezdéséhez és a nullapont beállításához.

Calibrate Pressure Sensor

Voltage-based
Pressure Sensor 1

1. Ensure the sensor has 12V power supply.
2. Enter the slope as reported by the implement pressure gauge manufacturer in the box below
3. Select Accept

0.0 ^A mv/psi

PC12999—UN—04NOV10

Nyomásérzékelő kalibrálása

A—Érzékelő meredeksége beviteli mező

Feszültség alapú kalibrálás

1. Ellenőrizze, hogy az érzékelőn ott van a 12 V-os tápellátás.

MEGJEGYZÉS: Ellenőrizze az érzékelő gyártójánál, hogy az érzékelő képes 12 V tápellátás fogadására.

2. Az alábbi mezőben adja meg a nyomásmérő gyártója által megadott meredekséget.

3. Jelölje ki az Elfogadás elemet.

MEGJEGYZÉS: Az érzékelő tápellátása az ECU feszültség érintkezőhöz (a 26-os érintkező a 37 érintkezős csatlakozón) csatlakoztatható a 12 V biztosításához.

MEGJEGYZÉS: 12 V tápellátást igénylő Raven nyomásérzékelők használata esetén a meredekség 16 mV/psi.

Calibrate Pressure Sensor

Operation-based 1 2
Pressure Sensor 1

1. Connect the NH3 tank to the control valves.
2. Energize the system.
3. Permit the sensor to come to tank pressure.

PC13004—UN—04NOV10

Nyomásérzékelő kalibrálása

Működés alapú kalibrálás

1. Csatlakoztassa az NH3 tartályt a vezérlőszelepekhez.

2. Helyezze áram alá a rendszert.

3. Engedélyezze, hogy az érzékelő a tartálynymás alá kerüljön.

Calibrate Pressure Sensor

Operation-based 1 2
Pressure Sensor 1

1. Enter the pressure in the box below as reported by the implement pressure gauge.
2. Select Accept.

0.0 ^A (psi)

PC13005—UN—04NOV10

Nyomásérzékelő kalibrálása

A—Nyomás beviteli mező

1. Az alábbi mezőben adja meg a munkagép
nyomásmérő által megadott nyomásértéket.

2. Jelölje ki az Elfogadás elemet.

CZ76372,0000212-35-09NOV10

Vetőgép konfigurálás

Vetőgép konfigurálás

1. A GreenStar™ Mennyiségvezérlő elérése
2. Eltolódások
3. Munkagép beállítás
4. Munkagép kiválasztás
5. Vetőgép szakaszok beállítása
6. Magasságkapcsoló CAN üzenet beállítása
7. SeedStar™ 2 generációs vetőgépek beállítása

HC94949,0000660-35-02FEB15

A GreenStar™ mennyiségvezérlő elérése

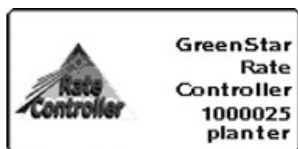
A GreenStar™ Mennyiségvezérlő főoldal elérése:



Menü gomb

PC8663—UN—29APR15

1. Nyomja meg a Menü gombot.



GreenStar™ Mennyiségvezérlő gomb

PC12969—UN—25MAY12

2. Válassza ki a GreenStar™ Mennyiségvezérlő gombot.

Az egyes GreenStar™ Mennyiségvezérlő egységeket a beállítás befejezése után a vezérlőegység sorozatszáma és a munkaeszköz neve azonosítja.

MEGJEGYZÉS: A GreenStar™ Mennyiségvezérlő gomb a bekapcsolás után jelenik meg, ha a vezetékköteg be lett építve és a GreenStar™ Mennyiségvezérlő csatlakoztatva lett.

RW00482,00001F4-35-09JAN18

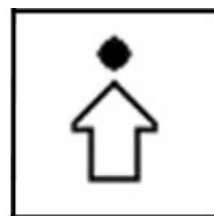
Eltolódások

A GreenStar™ Mennyiségvezérlő teljesítményének optimalizálásához be kell állítani az erőgép és a munkagép eltolódásokat és a John Deere Szakaszvezérlés paramétereit.

(Lásd a GreenStar™ kijelző kezelési utasítását.)

HC94949,0000728-35-28JAN15

Munkagép beállítás

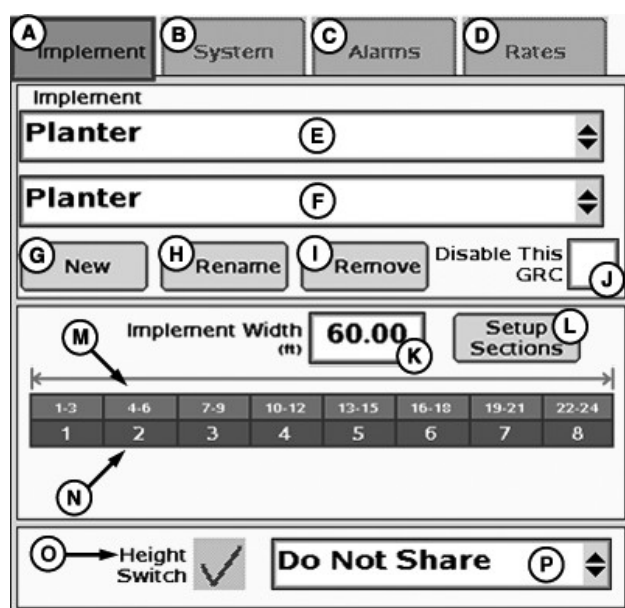


Beállítás érintőgomb

PC9419—UN—12SEP06

1. Válassza ki a Beállítás elemet.

MEGJEGYZÉS: Kapcsolja be a főkapcsolót a beállítások és értékek módosításához.



PC12989—UN—28OCT10

- A—Munkagép fül
- B—Rendszer fül
- C—Riasztások fül
- D—Mennyiségek fül
- E—Munkagép típus legördülő menü
- F—Munkagép neve legördülő menü
- G—Új munkagép gomb
- H—Munkagép átnevezése gomb
- I—Munkagép eltávolítása gomb
- J—Mennyiségvezérlő kikapcsolása jelölőnégyzet
- K—Munkagép szélesség beviteli mező
- L—Szakaszok beállítása gomb
- M—Munkagép szakaszok
- N—Társított kapcsolódoboz kapcsolók száma
- O—Magasságkapcsoló jelölőnégyzet
- P—Magasságkapcsoló üzenet legördülő menü

2. Válassza ki a Munkagép fület (A).

MEGJEGYZÉS: A Kapcsolódoboz kapcsolók száma (N) csak akkor érhető el, ha van kapcsolódoboz csatlakoztatva.

HC94949,0000685-35-08DEC14

Munkaeszköz kiválasztás

PC25315—UN—07FEB18

- A—GRC letiltása jelölőnégyzet
B—Munkaeszköz típusa legördülő menü
C—Munkaeszköz neve legördülő menü
D—Új gomb

MEGJEGYZÉS: Ha a GreenStar™ Mennyiségvezérlő nem lesz használatban, de csatlakoztatva marad, jelölje be a GRC letiltása jelölőnégyzetet (A), hogy ne jelenjenek meg a kapcsolathoz tartozó elemek a Dokumentáció, Szakaszvezérlés alatt, valamint a vezérlőegység figyelmeztetések sem.

A Munkaeszköz nevet meg kell határozni a Rendszer, Riasztások és Mennyiségek fülek engedélyezéséhez.

- Válassza ki a kívánt munkaeszköz típusát a legördülő menüből (B).
- Válassza ki a munkaeszköz nevét legördülő menüből (C) vagy válassza az Új (D) lehetőséget, és adja meg a munkaeszköz nevét.

PC25180—UN—09JAN18

- A—Elfogadás gomb

- Az új beállításhoz válassza az Elfogadás gombot (A).

RW00482,000020A-35-22FEB18

Vetőgép szakaszok beállítása

1-2	3-4	5-6	7-8	9-10	11-12	13-14	15-16	17-18	19-20	21-22	23-24
1	2	3	4	5	5	5	6	7	8	9	10

PC20775—UN—03FEB15

Szakaszok beállítása

- A—Munkagép szélesség beviteli mező
B—Munkagép szakasz szélességek
C—Társított kapcsolódoboz kapcsolók száma
D—Szakaszok beállítása gomb

A kezdeti munkagépszélesség (A) a munkagép szélesség beviteli mezőben adható meg. A megadott szélesség egyenlő módon lesz elosztva a szakaszok között.

Ha a munkagép szakaszok (B) szélessége különböző vagy a társított kapcsolók (C) különbözőek, válassza ki a Szakaszok beállítása gombot (D), és kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.

1-2	3-4	5-6	7-8	9-10	11-12	13-14	15-16	17-18	19-20	21-22	23-24
1	2	3	4	5	5	5	6	7	8	9	10

PC20602—UN—17DEC14

PC20603—UN—17DEC14

- A—Szakaszok száma beviteli mező
B—Sortávolság beviteli mező
C—Következő gomb
D—Záró sor beviteli mező
E—Kapcsolódoboz kapcsolószám hozzárendelése legördülő menü

1. Adja meg a szakaszok számát (A).
2. Adja meg a sortávolságot (B).
3. Válassza a Következő (C) lehetőséget.
4. Adja meg az egyes szakaszokhoz társított sorokat a sorok számának beírásával a beviteli mezőbe (D). Például a "2" érték beírása az 1. és 2. sorokat rendeli a vetőgép első szakaszához.
5. Válassza ki a társított kapcsolódoboz kapcsolószámot a legördülő menüből (E).
6. Határozza meg a megmaradt szakaszokat a Következő gomb megnyomásával és a sorok számának beírásával a beviteli mezőbe.

HC94949,000068B-35-03FEB15

Magasságkapcsoló CAN üzenet beállítása

PC20783—UN—03FEB15

Magasságkapcsoló

- A—Magasságkapcsoló jelölőnégyzet

A GreenStar™ mennyiségvezérlők többtermékes konfigurációban való használatkor egyetlen mennyiségvezérlő képes a magasságkapcsoló (A) állapotának megosztására a többi vezérlőegységgel.

A GreenStar a Deere & Company márkanéve

PC20784—UN—03FEB15

Magasságkapcsoló üzenet legördülő menü

- B—Nincs megosztás
C—Állapot küldése
D—Állapot fogadása

MEGJEGYZÉS: A "Nincs megosztás" opció (B) több magasságkapcsolót tartalmazó konfigurációknál használható, illetve ha csak egy vezérlőegység van.

1. Csatlakoztassa a magasságkapcsolót egy vezérlőegységhez.
2. Állítsa a vezérlőegységet Állapot küldésére (C).
3. Állítsa be a többi vezérlőegységet az állapot fogadására (D).

RW00482,00001F7-35-09JAN18

SeedStar™ 2. generációs vetőgépek beállítása

Egyes vetőgépeken SeedStar™ 2. generációs egység lehet. A GreenStar™ Mennyiségvezérlő automatikusan felismeri a SeedStar™ 2. gen. egység jelenlétét.

PC12992—UN—28OCT10

Alapértelmezett SeedStar konfiguráció

- A—Munkagép fül
B—Rendszer fül
C—Riasztások fül
D—Mennyiségek fül

A SeedStar a Deere & Company márkanéve

E—Munkagép típus legördülő menü
 F—Munkagép neve legördülő menü
 G—Új munkagép gomb
 H—Munkagép átnevezése gomb
 I—Munkagép eltávolítása gomb
 J—Mennyiségvezérlő kikapcsolása jelölőnégyzet
 K—Munkagép szélesség beviteli mező
 L—Szakaszok beállítása gomb
 M—Munkagép szakaszok
 N—SeedStar be/ki jelölőnégyzet
 O—Magasságkapcsoló jelölőnégyzet
 P—Magasságkapcsoló üzenet legördülő menü

A SeedStar™ 2. generációs vetőgépek Munkagép beállítás oldal alsó részén egy extra, "SEEDSTAR HASZNÁLATA" nevű jelölőnégyzet található. A négyzet alapértelmezésben be van jelölve. Amikor a négyzet be van jelölve, a vezérlőegység a SeedStar™ 2. generációs vezérlőegység beállítási információit használja.

MEGJEGYZÉS: Ahhoz, hogy a vezérlőegység felismerje a SeedStar™ 2. gen. egységet és használja annak konfigurációs információit, azt csatlakoztatni kell a CAN adatcsatornára és futnia kell a GreenStar™ Mennyiségvezérlő vetőgép konfiguráció létrehozásakor.

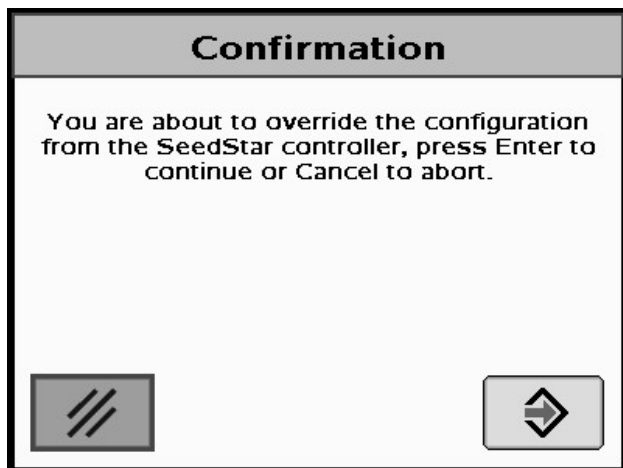


PC10537—UN—13SEP07

Egyéni SeedStar konfiguráció

A—SeedStar™ használata jelölőnégyzet

A SeedStar™ 1. konfiguráció testreszabásához szüntesse meg a négyzet bejelölését, és állítsa be manuálisan a szakaszokat.



PC10534—UN—13SEP07

SeedStar™ megerősítés

A SeedStar™ letiltásakor megjelenik egy megerősítési képernyő.

SeedStar™ megerősítés – megpróbálja felülbírálni a SeedStar™ vezérlőegység konfigurációját, válassza a

Bevitel lehetőséget a folytatáshoz és a Mégsem lehetőséget a megszakításhoz.

Válassza a Bevitel lehetőséget a folytatáshoz.

Lásd a VETŐGÉP SZAKASZOK BEÁLLÍTÁSA c. részt.

HC94949,00006A8-35-17DEC14

SEEDSTAR 2 VETŐGÉPEK

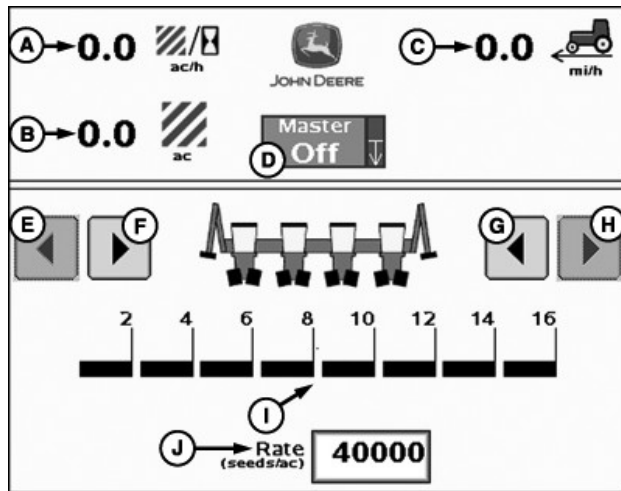
Egyes vetőgépeken SeedStar 2 egység lehet. A GreenStar Mennyiségvezérlő nem ismeri fel a SeedStar™ 2 egység jelenlétét. A kezelőnek úgy kell beállítania a GreenStar Mennyiségvezérlő szakaszait, hogy azok illeszkedjenek a SeedStar 2 vezérlőegységben található beállítási információkhoz.

MEGJEGYZÉS: Ha a GreenStar Mennyiségvezérlő korábban SeedStar 1 vetőgépre volt felszerelve, egy ÚJ vetőgép konfigurációt/nevet kell létrehozni a SeedStar 2 vetőgép számára. Ne módosítsa a SeedStar 1 konfigurációt.

JS56696,0000742-35-05APR10

Vetőgép üzemeltetése

Vetőgép kezdőoldal



PC12320—UN—06OCT09

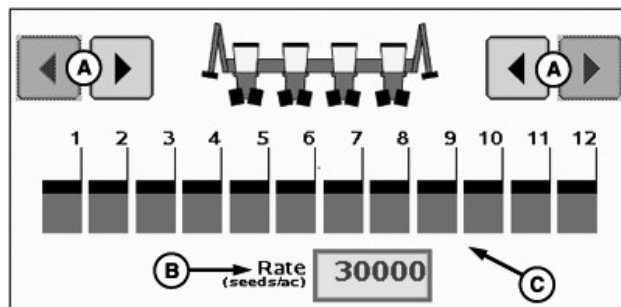
Vetőgép főképernyő

- A—Terület óránként
- B—Összterület
- C—Haladási sebesség
- D—Főkapcsoló visszajelzés/munkagép magasságkapcsoló visszajelzés
- E—Bal szakaszok ki gomb
- F—Bal szakaszok be gomb
- G—Jobb szakaszok be gomb
- H—Jobb szakaszok ki gomb
- I—Szakasz visszajelzés
- J—Magmennyiség beviteli mező

MEGJEGYZÉS: A vetési sebesség beviteli mező dokumentációs célokra való. A mező nem lesz dokumentálva, ha SeedStar vezérlőegységhez van csatlakoztatva.

JS56696,0000743-35-14OCT09

Munkagép szakaszok állapota



PC11358—UN—02OCT08

- A—Szakasz be/ki gombok
- B—Magmennyiség beviteli mező
- C—Szakasz visszajelzés

A munkagép szakaszok állapota háromféle lehet:

- Letiltva – a szakasz le van tiltva.
- Engedélyezve – a szakasz engedélyezve van.
- Aktív – a szakasz vet.

A Szakasz be/ki gombok (A) egyszerre egy szakaszt kapcsolnak be vagy ki balról jobbra vagy jobbról balra. A kezelő a szakaszokat a kapcsolódobozzal is be- és kikapcsolhatja a fülkéből.

A bekapcsolt állapotban levő szakaszok jelzései fekete színűek.

Az aktív szakaszok négyszögei zöld színűek a szakaszok alatt.

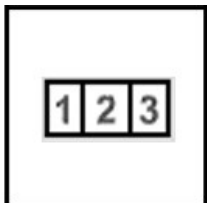
A kikapcsolt állapotban levő szakaszok jelzései átlátszóak.

HC94949,00006A7-35-17DEC14

Vetőgép jelentések és összesítések megtekintése

Jelentések és összesítések

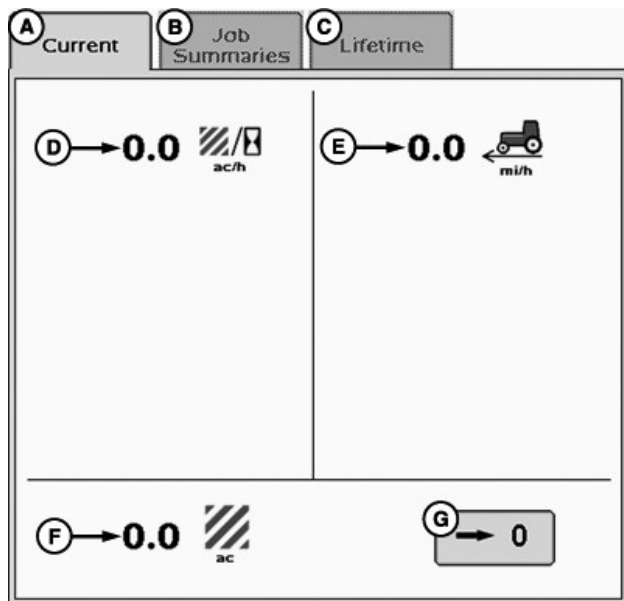
Válassza ki a Jelentések és összesítések gombot a következő oldal megjelenítéséhez.



PC9669—UN—26OCT06

Jelentések és összesítések érintőgomb

Az aktuális oldal a pillanatnyi értékeket mutatja.



PC12318—UN—06OCT09

Aktuális fül

- A—Aktuális fül
- B—Munka összegzések fül
- C—Élettartam fül
- D—Terület óránként
- E—Haladási sebesség
- F—Terület
- G—Terület/Visszaállítás gomb

JS56696,0000746-35-14OCT09

Vetőgép diagnosztika

Diagnosztika oldal



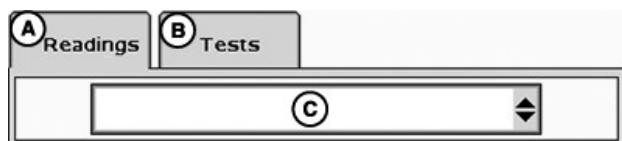
Diagnosztika érintőgomb

PC9431—UN—14SEP06

Válassza ki a Diagnosztika gombot a jobb oldalon a diagnosztika oldal megnyitásához.

JS56696,0000747-35-05APR10

Értékek



Értékek fül

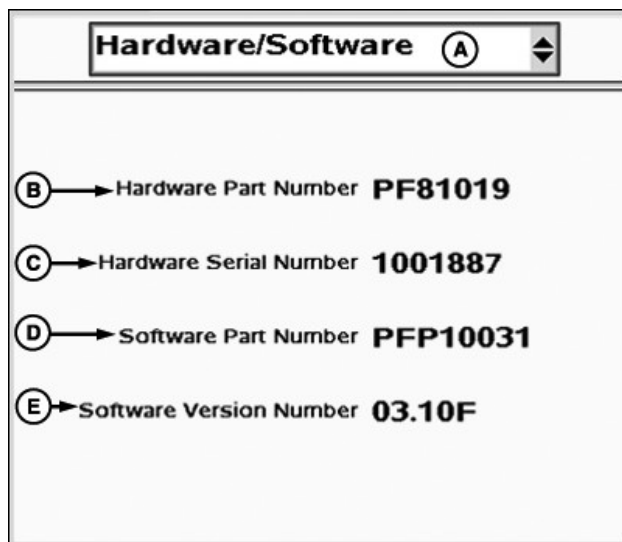
PC12300—UN—22SEP09

- A—Értékek fül
- B—Tesztek fül
- C—Érték típusa legördülő menü

Válassza ki az Értékek fület a vetőgép értékek megjelenítéséhez.

JS56696,0000748-35-05APR10

Hardver/szoftver értékek



Hardver/szoftver

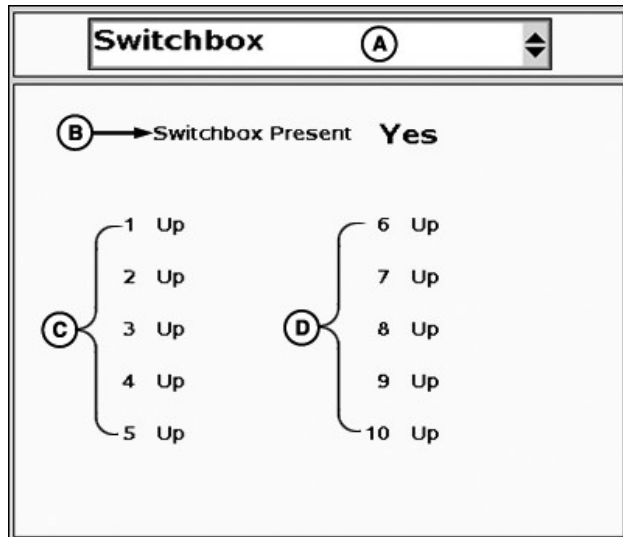
PC12619—UN—17MAY10

- A—Érték típusa legördülő menü
- B—Hardver cikkszám
- C—Hardver gyártási szám

- D—Szoftver cikkszám
- E—Szoftver verziószám

JS56696,0000749-35-05APR10

Kapcsolódoboz értékek



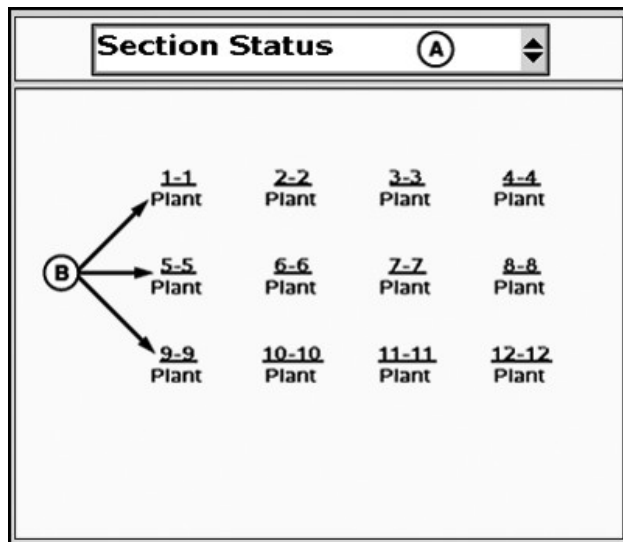
Kapcsolódoboz

PC12251—UN—06OCT09

- A—Érték típusa legördülő menü
- B—Kapcsolódoboz aktuális állapot
- C—Az 1–5 kapcsolók állapota a kapcsolódobozon
- D—A 6–10 kapcsolók állapota a kapcsolódobozon

JS56696,000074A-35-05APR10

Szakasz állapot értékek



Szakasz állapot

PC12303—UN—06OCT09

- A—Érték típusa legördülő menü
- B—Szakasz állapot

JS56696,000074B-35-05APR10

Rendszerfeszültség értékek

System Voltages (A)	
(B) ECU Power (v) 13.7	(G) Valve Power (v) 13.7
(C) Sensor Power 1 (v) 5.0	(H) Valve Power 1 OK
(D) Sensor Power 2 (v) 5.0	(I) Valve Power 2 OK
(E) Sensor power 3 (v) 5.0	(J) Valve Power 3 OK
(F) Sensor Power 4 (v) 0.0	(K) Valve Power 4 OK

PC12304—UN—06OCT09

Rendszer feszültségek

Működési paraméter értékek

Working Parameters (A)	
(B) → Working Width (ft) 0.0	
(C) → Speed (mi/h) 0.0	
(D) → Speed Source None	

PC12256—UN—06OCT09

Működési paraméterek

A—Érték típusa legördülő menü

B—ECU feszültség

C—1. érzékelő feszültség

D—2. érzékelő feszültség

E—3. érzékelő feszültség

F—4. érzékelő feszültség

G—Szelep feszültség

H—1. szelep feszültség

I—2. szelep feszültség

J—3. szelep feszültség

K—4. szelep feszültség

MEGJEGYZÉS: A 4. érzékelő feszültség jelenleg nincs használatban, a várható értéke 0.

MEGJEGYZÉS: Ha egy szelep tápellátása nincs csatlakoztatva, a Szelep feszültségnél a "Nincs" érték látható.

JS56696,000074C-35-05APR10

A—Érték típusa legördülő menü

B—Munkaszélesség

C—Sebesség

D—Sebességjel forrás

JS56696,000074D-35-05APR10

Kapcsolók/állapot értékek

Switches/Status (A)	
(B) Master Switch Off	(E) Planter Feedback 1 Plant
(C) Height Switch Status Up	(F) Planter Feedback 2 Plant
(D) Height Switch (v) None	(G) Planter Feedback 3 Plant
	(H) Planter Feedback 4 Plant

PC12306—UN—06OCT09

Kapcsolók állapota

A—Érték típusa legördülő menü

B—Főkapcsoló állapota

C—Magasságkapcsoló állapota

D—Magasságkapcsoló feszültség

E—1. vetőgép visszajelzés

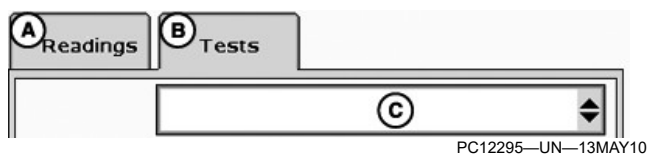
F—2. vetőgép visszajelzés

G—3. vetőgép visszajelzés

H—4. vetőgép visszajelzés

JS56696,000074E-35-05APR10

Tesztek



- A—Értékek fül
B—Tesztek fül
C—Teszt típusa legördülő menü

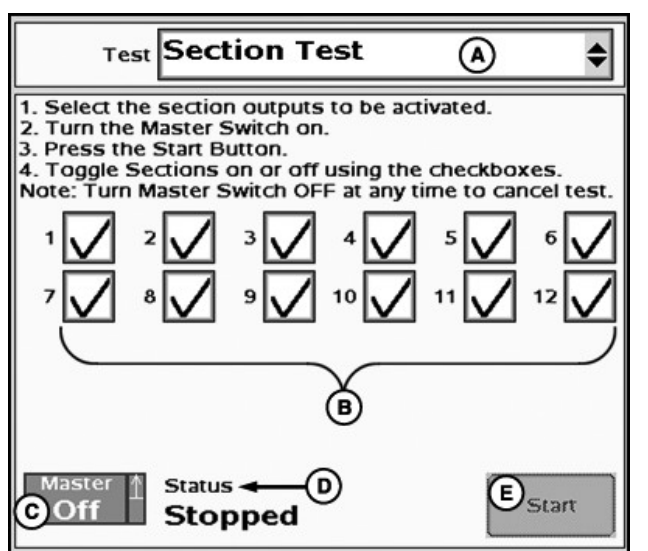
Válassza ki a Tesztek fület a vetőgép tesztek megjelenítéséhez.

JS56696,000074F-35-14OCT09

MEGJEGYZÉS: A kijelölt szakaszok nem fognak vetni. A ki nem jelölt szakaszok vetni fognak a teszt közben.

JS56696,0000750-35-14OCT09

Szakasz teszt



Szakasz teszt

- A—Tesztek legördülő menü
B—1. és 12 közötti szakasz BE/KI jelölőnégyzetek
C—Főkapcsoló visszajelzés/munkagép magasságkapcsoló visszajelzés
D—Teszt állapota
E—Szakasz teszt indítása gomb

Szakasz teszt indítása:

1. Válassza ki a Szakasz teszt lehetőséget a tesztek legördülő menüből.
2. Válassza ki az aktiválni kívánt szakasz kimeneteket.
3. Kapcsolja be a főkapcsolót.
4. Válassza ki az Indítógombot a képernyőn.
5. A jelölőnégyzetekkel kapcsolja be és ki a szakaszokat.
6. A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.

Anyaggyűjtő kijuttató konfigurációja

Anyaggyűjtő kijuttató konfigurációja

1. A GreenStar™ mennyiségvezérlő elérése
2. Eltolások
3. Munkaeszköz beállítás
4. Munkagép szakaszok beállítása
5. Magasságkapcsoló CAN üzenet beállítása
6. Rendszerbeállítás
7. Riasztás beállítás
8. Mennyiségbeállítás
9. Raven közvetlen befecskendezéses szivattyú beállítás (ha van)

RW00482,000094B-35-20NOV19

A GreenStar™ mennyiségvezérlő elérése

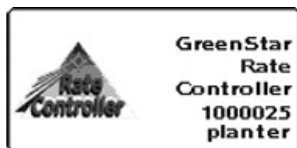
A GreenStar™ Mennyiségvezérlő főoldal elérése:



Menü gomb

PC8663—UN—29APR15

1. Nyomja meg a Menü gombot.



GreenStar™ Mennyiségvezérlő gomb

PC12969—UN—25MAY12

2. Válassza ki a GreenStar™ Mennyiségvezérlő gombot.

Az egyes GreenStar™ Mennyiségvezérlő egységeket a beállítás befejezése után a vezérlőegység sorozatszama és a munkaeszköz neve azonosítja.

MEGJEGYZÉS: A GreenStar™ Mennyiségvezérlő gomb a bekapcsolás után jelenik meg, ha a vezetékköteg be lett építve és a GreenStar™ Mennyiségvezérlő csatlakoztatva lett.

RW00482,00001F4-35-09JAN18

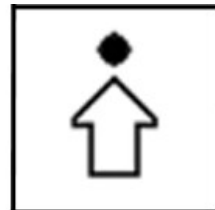
Eltolódások

A GreenStar™ Mennyiségvezérlő teljesítményének optimalizálásához be kell állítani az erőgép és a munkagép eltolódásokat és a John Deere Szakaszvezérlés paramétereit.

(Lásd a GreenStar™ kijelző kezelési utasítását.)

HC94949,0000724-35-28JAN15

Munkaeszköz beállítás



Beállítás érintőgomb

PC9419—UN—12SEP06

1. Válassza ki a Beállítás érintőgombot.

MEGJEGYZÉS: A legtöbb beállítás vagy érték módosításához a gyűjtáskapcsolót ki kell kapcsolni.



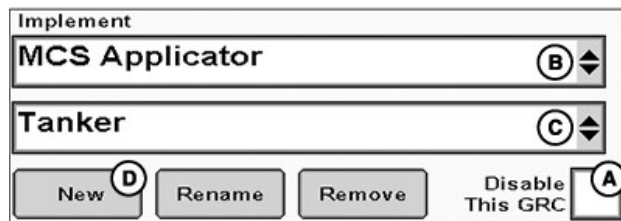
PC27702—UN—31OCT19

A—Munkaeszköz fül

2. Válassza ki a Munkaeszköz fület (A).

RW00482,0000955-35-18NOV19

Munkaeszköz kiválasztás



PC27701—UN—31OCT19

A—GRC letiltása jelölőnégyzet

B—Munkaeszköz típusa legördülő menü

C—Munkaeszköz neve legördülő menü

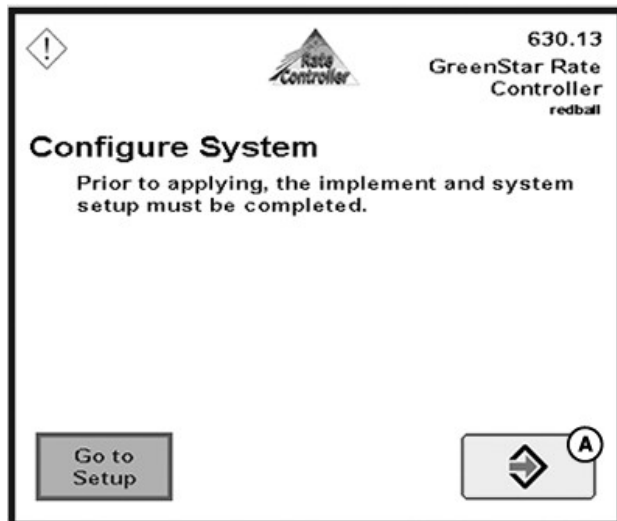
D—Új gomb

MEGJEGYZÉS: Ha a GreenStar™ mennyiségvezérlő nincs használatban, de csatlakoztatva marad, jelölje be a GRC letiltása jelölőnégyzetet (A), hogy megszűnjön a kapcsolat a dokumentáció, a Szakaszvezérlés, valamint a vezérlőegység riasztások kijelzéséhez.

A Munkaeszköz nevet meg kell határozni a Rendszer és Riasztások fülek engedélyezéséhez.

1. Válassza ki a kívánt munkaeszköz típusát a legördülő menüből (B).
2. Válassza ki a munkaeszköz nevét legördülő menüből

(C) vagy válassza az Új (D) lehetőséget, hogy megadja a munkaeszköz nevét.



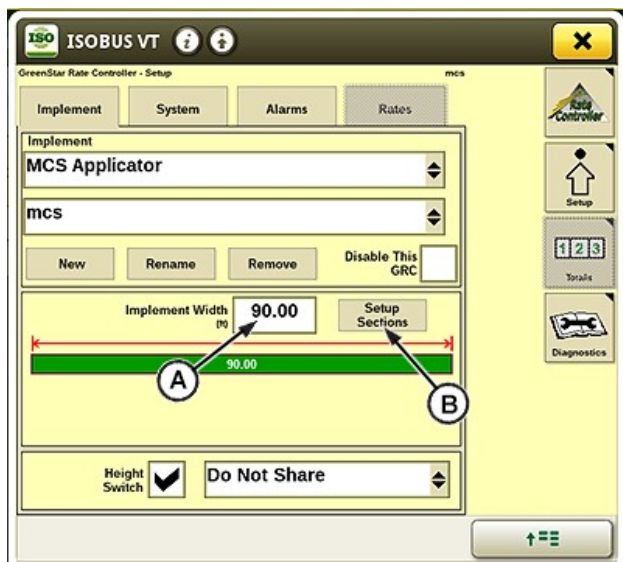
PC25180—UN—09JAN18

A—Jóváhagyás gomb

3. Az új beállításhoz válassza az Elfogadás gombot (A).

RW00482,000094D-35-19NOV19

Munkagépszakaszok beállítása - Anyaggyűjtő kijuttató



PC550904—UN—02NOV22

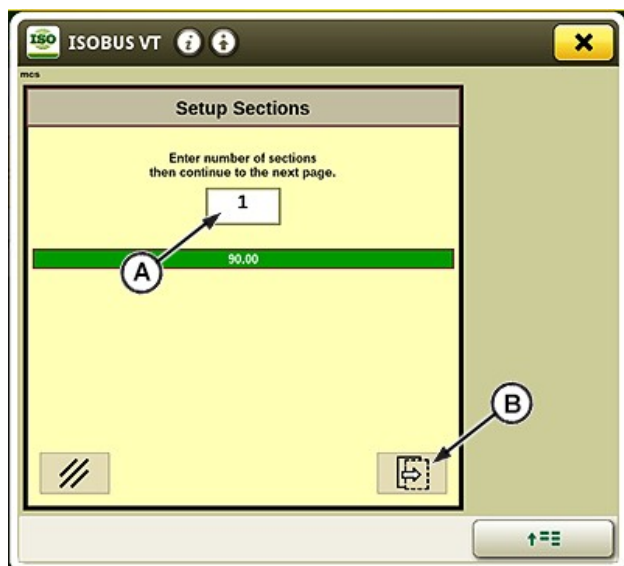
Szakaszok beállítása

A—Munkagépszélesség beviteli mező

B—Szakaszok beállítása gomb

A kezdeti munkagépszélesség beírható a munkagépszélesség beviteli mezőbe (A).

Válassza a Szakaszok beállítása gombot (B) a munkagépszakaszok számának megadásához, és kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.



PC550905—UN—02NOV22

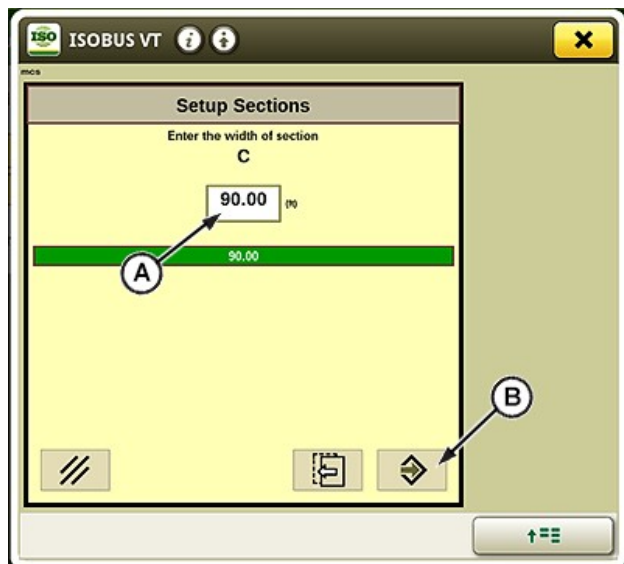
A—Szakasz száma

B—Köv. gomb

1. Írja be az (A) szakasz számát 1-nek.

MEGJEGYZÉS: A kapcsolódoboz információk nem láthatók, ha nincs kapcsolódoboz csatlakoztatva.

2. Válassza a Tovább gombot (B) a szakasz szélességének megadásához.



PC550906—UN—02NOV22

A—Szakaszszélesség beviteli mező

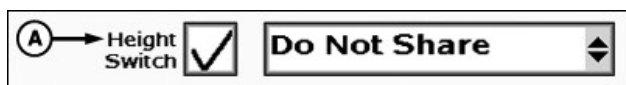
B—Köv. gomb

3. Adja meg a szakasz szélességét (A).

4. Válassza a megerősítés gombot (B).

RW00482,0000956-35-02NOV22

Magasságkapcsoló CAN üzenet beállítása

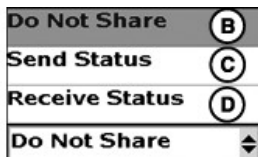


PC20783—UN—03FEB15

Magasságkapcsoló

A—Magasságkapcsoló jelölőnégyzet

A GreenStar™ mennyiségvezérlők többtermékes konfigurációban való használatakor egyetlen mennyiségvezérlő képes a magasságkapcsoló (A) állapotának megosztására a többi vezérlőegységgel.



PC20784—UN—03FEB15

Magasságkapcsoló üzenet legördülő menü

B—Nincs megosztás

C—Állapot küldése

D—Állapot fogadása

MEGJEGYZÉS: A "Nincs megosztás" opció (B) több magasságkapcsolót tartalmazó konfigurációknál használható, illetve ha csak egy vezérlőegység van.

1. Csatlakoztassa a magasságkapcsolót egy vezérlőegységhez.
2. Állítsa a vezérlőegységet Állapot küldésére (C).
3. Állítsa be a többi vezérlőegységet az állapot fogadására (D).

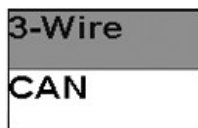
RW00482.00001F7-35-09JAN18

Rendszerbeállítás

1. Válassza ki a Rendszer fület.



PC12542—UN—08APR10



PC25288—UN—31JAN18

Szakaszoló szelep típus legördülő menük

A—Szakaszoló szelep típus legördülő menü

B—Állandó áramlás jelölőnégyzet

2. Válassza ki a Szakaszoló szelep típusát a legördülő menüből (A).

MEGJEGYZÉS: Ha 2 vezetékes szelepre lenne szükség, de az nem látható legördülő menüben, be kell állítani a munkaeszköz szakaszok számát a munkaeszköz beállításoknál.

MEGJEGYZÉS: A CAN van a Hagie-vel való működésre beállítva. Ha a CAN nem látható legördülő menüben, önjáró permetezőgépet kell kiválasztani, és tízre kell beállítani a munkaeszköz szakaszok számát.

(További információért lásd a Részegység áttekintése és kompatibilitása részt.)

3. Jelölje be az Állandó áramlás jelölőnégyzet (B), hogy beállítsa a vezérlőegységet egy szakaszoló szelep folyamatos megkerüléssel való működtetésére, ami visszatéríti az áramlást a tartályba, amikor a szakaszok ki vannak kapcsolva.

(A szakasz megkerülő szelepek beállításához lásd Permetezőgépek és folyékony műtrágyázó eszköz diagnosztika részt.)

⚠ VIGYÁZAT: Rossz szeleptípus kiválasztása a szelepek váratlan működésbe lépését okozhatja. A vegyszerekkel való érintkezés jelentette veszélyek elkerülése érdekében ellenőrizze, hogy a helye szelep lett kiválasztva. Nézze át a vezérlőszelepek típusát, mielőtt a GreenStar™ Mennyiségvezérlő a munkaeszközök között mozgatja.



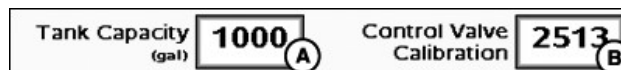
PC12236—UN—10SEP09

Vezérlőszelep típus

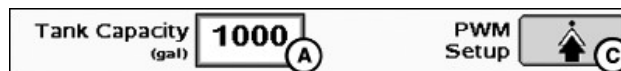
A—Vezérlőszelep típus legördülő menü

4. Válassza ki a Vezérlőszelep típusát a legördülő menüből (A).

Állítsa a Nincs értéket (B), ha a rendszerben nincs vezérlőszelep. Például a vonóköteles trágyázó alkalmazásoknál nincs vezérlőszelep.



PC12237—UN—10SEP09



PC20337—UN—25NOV14

A—Tartálykapacitás beviteli mező

B—Vezérlőszelep kalibráció beviteli mező

C—PWM beállítás gomb

5. Adja meg a maximális térfogatot a Tartálykapacitás beviteli mezőben (A). A tartálykapacitás 0–17 000 között lehet, az alapértelmezett érték a 3785 l (1000 gal).

6. A Standard, gyors és gyors záró vezérlőszelepekhez:
- Adja meg a Szelep kalibrációs számot (B).
 - Folytassa a 7. lépéssel.

A PWM és PWM záró vezérlőszelepekhez:

- Válassza ki a PWM beállítás gombot (C).

PC25297—UN—01FEB18

- A—Vezérlőszelep kalibráció beviteli mező
 B—Tekercsfrekvencia beviteli mező
 C—Felső határérték beviteli mező
 D—Alsó határérték beviteli mező
 E—PWM határértékek kalibrációja gomb
 F—Szivattyú készenlét kitöltési arány jelölőnégyzet
 G—Kitöltési arány beviteli mező
 H—Szivattyú engedélyezés jelölőnégyzet
 I—Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet
 J—Jövőhagyás gomb

- Adja meg a Szelep kalibrációs számot (A).

MEGJEGYZÉS: A táblázat a javasolt értékeket tartalmazza. Az optimális teljesítmény biztosításához végezze el a vezérlőszelep kalibráció finomhangolását.

(További részletek a Hibakeresés finomhangolás eljárás c. részben.)

Standard szelep típus	Szelep kalibrációs szám (XXYZ)
Raven 165	2513
Raven 894	2513
Raven 125	2513
TeeJet®	1003
HARDI®	7051

A TeeJet a Spraying System Company márkanéve
 A HARDI a HARDI Midwest Incorporated márkanéve

Gyors zárószelep típus	Szelep kalibrációs szám (XXYZ)
Raven 177	0753
HINIKER™ szervószelep (8160 monitor kompatibilis)	0433
KZCO® szervószelep (John Deere 2510 folyékony műtrágyázó rendszer)	1031

A HINIKER a Hiniker Company márkanéve
 A KZCO a KZCO, Incorporated márkanéve

PWM zárószelep típus	Szelep kalibrációs szám (XXYZ)
Sauer-Danfoss™ Hagie MFG T540	1533
Command Controls Corporation FV1501	1411

A Sauer-Danfoss a Sauer-Danfoss Incorporated márkanéve

- Adja meg a tekercsfrekvenciát (B) a PWM szelephez és a PWM zárószelephez. A tekercsfrekvencia alapértelmezett értéke 122. (A tekercsfrekvencia helyes értékéhez lásd a vezérlőszelep gyártója által készített kezelési utasítást.)
- Határozza meg a PWM határértékeket a minimális és a maximális kívánt áramláshoz vagy a szabályozási nyomáshoz. Ennek célja az erőgép károsodásának megelőzése és a rendszer gyors válaszidejének biztosítása.

A határértékeket manuálisan határozza meg, a felső és alsó határértékek megadásával a beviteli mezőkben (C és D). A felső és alsó határérték 0–255 közötti lehet.

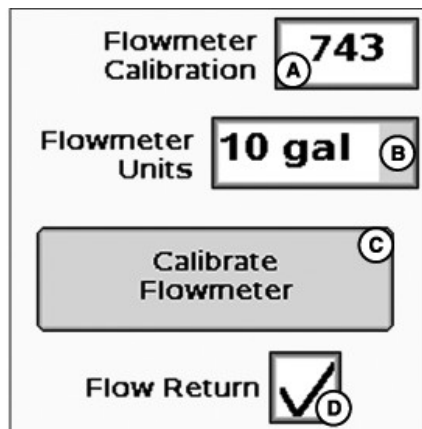
Vagy válassza ki a PWM határértékek kalibrációja gombot (E), és kövesse a képernyőn megjelenő lépéseket a kalibráció elvégzéséhez. A kalibráció végén válassza ki a Beállítás érintőgombot a Rendszerbeállításához való visszatéréshez.

(A teszt végrehajtásának módjáról lásd: PWM határértékek kalibrációja, Permetezőgépek és folyékony műtrágyázó eszköz és Diagnosztika részt.)

- Jelölje be a Szivattyú készenlét munkaciklus jelölőnégyzetet (F), és adja meg a Kitöltési arányt (G) a rendszerhez, amit minden szakasz elzárásakor biztosítani kell. Ez az érték rögzítve van a PWM magas és alacsony határértékekhez, és az elfogadható tartományt a magas és az alacsony határértékekbe megadott értékek szabják meg.

MEGJEGYZÉS: Ha nincs bekötve külön szivattyú BE/KI kapcsoló, válassza ki a Szivattyú engedélyezése (H) lehetőséget.

- f. Válassza ki a Szivattyú engedélyezése lehetőséget, ha nincs bekötve külön szivattyú BE/KI kapcsoló. A Szivattyú engedélyezése (I) felülbírálja a szivattyú elzárására utasító PWM jelet, ha nincs bejelölve.
- g. Válassza az Elfogadás gombot (J).



PC12545—UN—08APR10

Áramlásmérő kalibráció

- A—Áramlásmérő kalibráció beviteli mező
B—Áramlásmérő mértékegység legördülő menü
C—Áramlásmérő kalibráció gomb
D—Visszaáramlás jelölőnégyzet

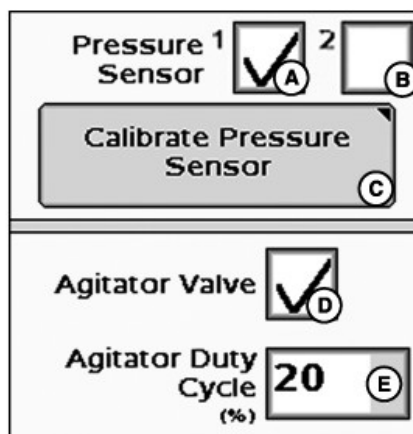
7. Adja meg az áramlásmérő kalibrációs számot (A), ami a szelepre van nyomtatva.

MEGJEGYZÉS: A legtöbb áramlásmérőnél külön címke jelzi a javasolt kalibrációs számot. Adja meg a számot az áramlásmérő kalibrációs kezdőértékeként.

8. Válassza ki a mértékegységet az Áramlásmérő mértékegység legördülő menüből (B).
9. Válassza ki az Áramlásmérő kalibráció gombot (C), és kövesse a kijelzőn látható utasításokat. (Lásd: Permetezőgépek és folyékony műtrágyázó eszköz diagnosztika c. részt.)

A Visszaáramlás jelölőnégyzet (D) fix löketű szivattyúval szerelt folyékony műtrágyázókra lehet felszerelve, ahol biztosítja a termék visszajuttatását a tartályba, amikor az összes szakasz zárva van.

A kalibráció végén válassza ki a Beállítás érintőgombot a Rendszerbeállításához való visszatéréshez.



PC20609—UN—17DEC14

- A—1. nyomásszenzor jelölőnégyzet
B—2. nyomásszenzor jelölőnégyzet
C—Nyomásszenzor kalibráció gomb
D—Bekeverőszelep jelölőnégyzet
E—Bekeverő kitöltési arány legördülő menü

10. Válassza ki az 1. nyomásszenzor jelölőnégyzetet (A), ha fel van szerelve. Egynél több nyomásszenzor használata esetén válassza ki a 2. nyomásszenzor jelölőnégyzetet (B). Ha nyomásszenzor van kiválasztva, a nyomásjelző jelenik meg a Menüben az áramlás mértéke helyett.
11. Válassza ki a Nyomásszenzor kalibráció gombot (C), és kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat.

A kalibráció végén válassza ki a Beállítás érintőgombot a Rendszerbeállításához való visszatéréshez.

(Lásd a Permetezőgépek és folyékony műtrágyázó eszköz diagnosztika c. részt.)

12. A bekeverő bekapcsolásához válassza ki a Bekeverőszelep jelölőnégyzetet (D).

MEGJEGYZÉS: A bekeverőszelep választása a 2 vezetékes szelepekkel szerelt gépeknél hatással van a használható szakaszok számára.

13. Válassza ki a bekeverő kitöltési arány százalékos értékét a legördülő menüből (E). A bekeverési arány 10 perces intervallumokon alapszik. Például 20%-os értéknél a bekeverő 2 percig működik, majd 8 percig kikapcsolva marad.

Ha a tartályszint a tartály teljes térfogatának 20%-án vagy az alatt van, a bekeverés a beállított működési idő felére csökken. Például az előző példa 20%-os értékénél a bekeverő 1 percig működik, majd 9 percig kikapcsolva marad.

RW00482,0000957-35-31OCT19

Riasztások beállítása (opcionális)

PC20619—UN—18DEC14

A—Riasztások fül

B—Alacsony tartályszint beviteli mező

C—Felső riasztás beviteli mező

D—Alsó riasztás beviteli mező

E—1. nyomásmérő minimális nyomás beviteli mező

F—1. nyomásmérő maximális nyomás beviteli mező

G—2. nyomásmérő minimális nyomás beviteli mező

H—2. nyomásmérő maximális nyomás beviteli mező

I—Alacsony tartályszint jelölőnégyzet

J—Felső riasztás jelölőnégyzet

K—Alsó riasztás jelölőnégyzet

L—1. nyomásmérő minimális nyomás jelölőnégyzet

M—1. nyomásmérő maximális nyomás jelölőnégyzet

N—2. nyomásmérő minimális nyomás jelölőnégyzet

O—2. nyomásmérő maximális nyomás jelölőnégyzet

A riasztásoknál a kezelő a kijuttatási mennyiségre és az alacsony tartályszintre vonatkozó figyelmeztetéseket határozhatja meg. A riasztások százaléktértek alapján aktiválódnak, és riasztják a kezelőt, amikor az érték tartományon kívül kerül. Például, ha a kijuttatási mennyiség 100-ra van beállítva és a felső és alsó riasztás értéke 20, a riasztás aktiválódik, amikor a kijuttatási mennyiség 80 alatt vagy 120 fölött van.

1. Válassza ki a Riasztások fület (A).
2. Adja meg az Alacsony tartályszint őrartalmat (B).
3. Adja meg a Felső riasztás (C) és az Alsó riasztás (D) százalékarányát.
4. Adja meg az 1. nyomásmérő minimális (E) és maximális (F) nyomását, ha van ilyen felszerelve.
5. Adja meg az 2. nyomásmérő minimális (G) és maximális (H) nyomását, ha van ilyen felszerelve.
6. Jelölje be a kívánt riasztások jelölőnégyzeteit (I–O).

HC94949,00006BF-35-06JAN15

Mennyiségek

PC27707—UN—31OCT19

A—Mennyiségek lap

A Mennyiségek fül (A) nem elérhető a trágya összetevő érzékelés (Anyaggyűjtő) kijuttató profilokhoz. A mennyiséget az Anyaggyűjtő vezérlőegység vezérli.

(További információkhoz lásd az Anyaggyűjtő kezelési utasítását.)

RW00482,000094F-35-19NOV19

Raven közvetlen befecskendezéses szivattyú beállítása (ha van)



Menü gomb

PC8663—UN—29APR15

1. Nyomja meg a Menü gombot.



PC25314—UN—09FEB18

Raven szivattyú gombok

2. Válassza ki a Raven szivattyú gombot. Több szivattyú használata esetén mindegyik szivattyút egyenként állítsa be.

(A szivattyú beállításához lásd a Raven Sidekick™ Pro kezelési utasítását.)

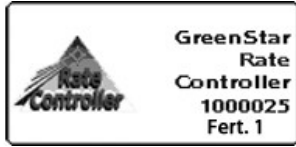
MEGJEGYZÉS: Egynél több szivattyú használatakor ügyeljen arra, hogy a szivattyúk ne legyenek azonos sorszámuak.



Menü gomb

PC8663—UN—29APR15

3. Nyomja meg a Menü gombot.



GreenStar™ Mennyiségvezérlő gomb

PC15160—UN—25MAY12

4. Válassza ki a GreenStar™ mennyiségvezérlő gombot.

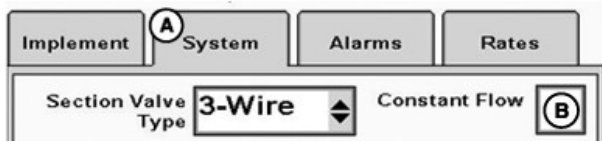


Beállítás érintőgomb

PC21157—UN—11MAY15

5. A vezérlőegység beállításaiiba való belépéshez válassza ki a Beállítás érintőgombot.

MEGJEGYZÉS: Kapcsolja KI a gyújtáskapcsolót a legtöbb beállítás és érték módosításához.



Rendszer fül

PC20508—UN—09DEC14

A—Rendszer fül

B—Állandó áramlás jelölőnégyzet

6. Válassza ki a Rendszer fület (A).

7. Ha Raven Sidekick™ Pro eszközt használnak a permetezőgépen vagy folyékony műtrágyázó eszközön, szüntesse meg az Állandó áramlás (B) jelölőnégyzet bejelölését.



Közvetlen adagolószivattyú érintőgomb

PC14938—UN—03MAY12

8. Válassza ki a Közvetlen adagolószivattyú érintőgombot.

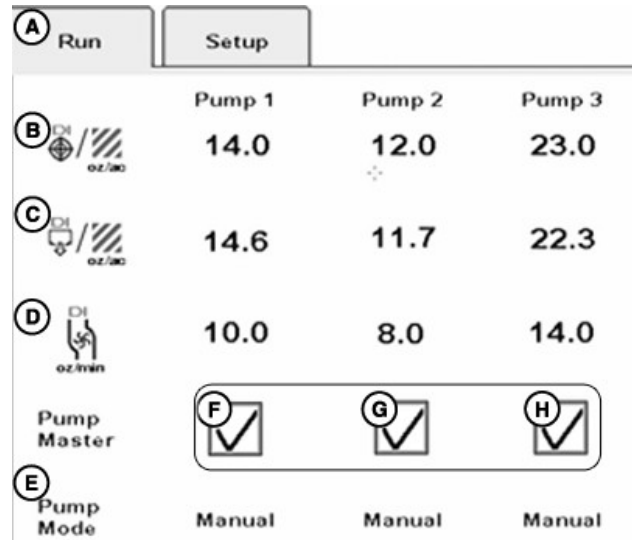


PC20374—UN—04DEC14

A—Beállítás fül

B—Jelölje be a Közvetlen adagolás kommunikáció jelölőnégyzetet

9. A Beállítás fülön (A) jelölje be a Közvetlen adagolás kommunikáció jelölőnégyzetet (B).



PC20618—UN—18DEC14

A—Futtatás fül

B—Célmennyiség

C—Kijuttatott dózis

D—Áramlás mértéke

E—Szivattyú üzemmód

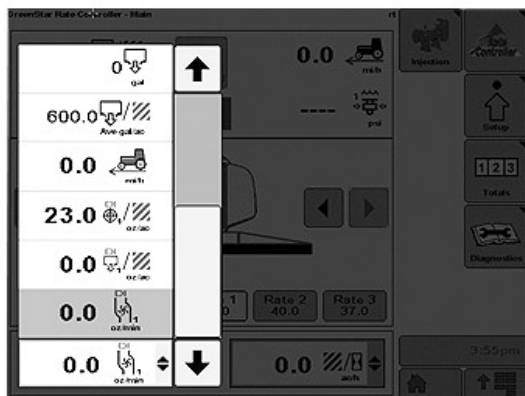
F—H—Szivattyú fő jelölőnégyzetek

10. A Működés fülön (A) megjelenő értékek a kezdeti Raven beállítási képernyőkön alapulnak:

- Célmennyiség (B)
- Kijuttatott dózis (C)
- Áramlási sebesség (D)
- Szivattyú üzemmód (E)

MEGJEGYZÉS: Válassza ki a Raven szivattyú érintőgombot az értékek módosításához.

11. Engedélyezze a szivattyúkat a jelölőnégyzetek (F–H) bejelölésével.



PC14941—UN—02MAY12

GreenStar™ Mennyiségvezérlő fő futtatás oldal

MEGJEGYZÉS: A mennyiségek megtekinthetők a GreenStar™ mennyiségvezérlő fő futtatás oldalon a kívánt arány az információ legördülő menüből való kiválasztásával.

RW00482,00001F9-35-21FEB18

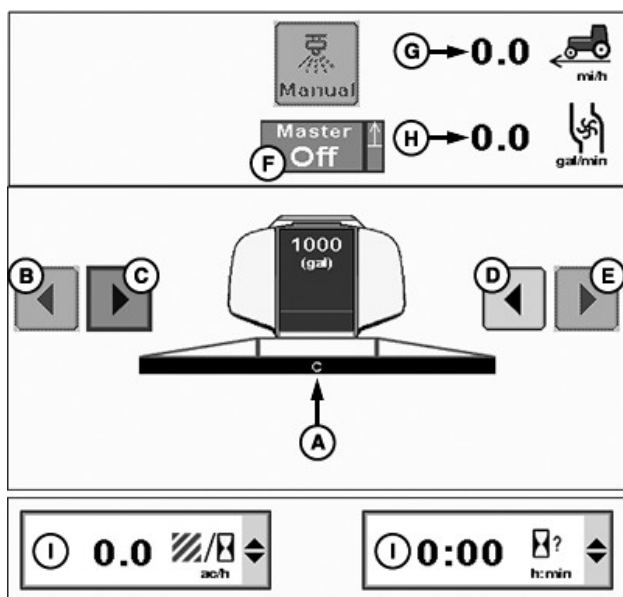
Az anyaggyűjtő kijuttató működtetése

GreenStar™ Mennyiségvezérlő működési elv - Anyaggyűjtő kijuttató

1. Működtetés oldal - Anyaggyűjtő kijuttató
2. Munkaeszköz szakaszok állapota
3. Tartály feltöltése
4. A rendszer aktiválása és inaktiválása
5. A rendszer teljesítményének monitorozása
6. Öblítési ciklus (lásd a Permetezőgépek és folyékony műtrágyázó eszköz diagnosztika c. részt)

RW00482,0000951-35-15NOV19

Működés oldal – Anyaggyűjtő kijuttató

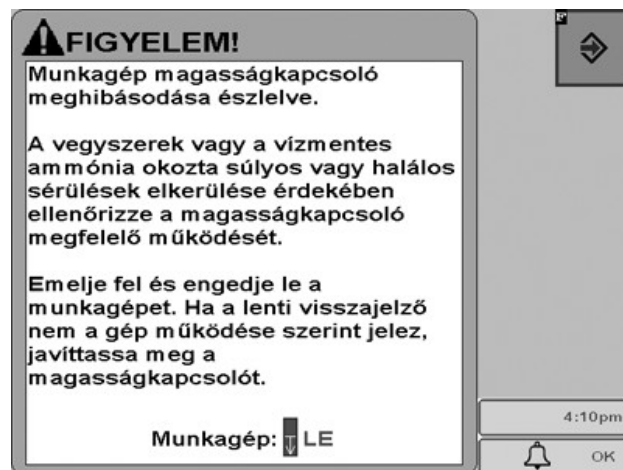


PC27695—UN—31OCT19

- A—Munkaeszköz szakaszok
B—Bal szakaszok ki gomb
C—Bal szakaszok be gomb
D—Jobb szakaszok be gomb
E—Jobb szakaszok ki gomb
F—Gyűjtőkapcsoló visszajelzés/munkaeszköz magasságkapcsoló visszajelzés
G—Haladási sebesség
H—Áramlás (egységidő alatti térfogat)
I—Információ legördülő menü

RW00482,0000949-35-31OCT19

Munkagép magasságkapcsoló meghibásodás észlelve



PC13147—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg az NH3 rendszereken, amikor a rendszer hosszabb időn át a munkagép leengedett állapotát érzékeli, ami a magasságkapcsoló meghibásodására utalhat. A helyes működés ellenőrzéséhez kövesse az utasításokat. Ha a magasságkapcsoló visszajelzése nincs összhangban az erőgép működésével, végezze el a magasságkapcsoló szervizelését.

HC94949,00004F0-35-01MAY14

Mennyiségek



PC27707—UN—31OCT19

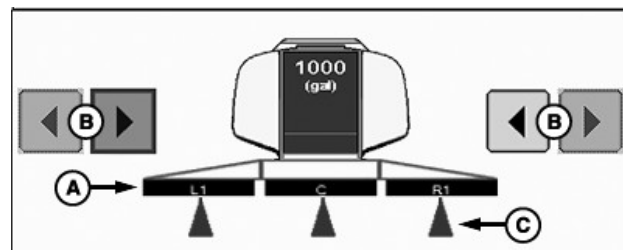
A—Mennyiségek lap

A Mennyiségek fül (A) nem elérhető a trágya összetevő érzékelés (Anyaggyűjtő) kijuttató profilokhoz. A mennyiséget az Anyaggyűjtő vezérlőegység vezérli.

(További információkhoz lásd az Anyaggyűjtő kezelési utasítását.)

RW00482,000094F-35-19NOV19

Munkagép szakaszok állapota



PC27752—UN—22NOV19

- A—Munkaeszköz szakaszok
B—Szakasz be/ki gombok
C—Színes háromszög kijelzők

A munkagép szakaszok (A) állapota háromféle lehet:

- Letiltva – a szakasz le van tiltva.
- Engedélyezve – a szakasz engedélyezve van.
- Aktív – a szakasz permetez.

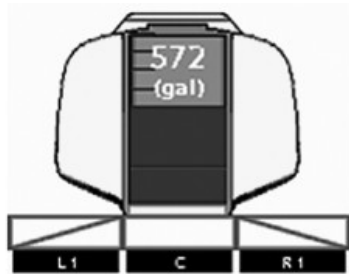
A Szakasz BE/KI gombok (A) egyszerre egy szakaszt kapcsolnak be vagy ki balról jobbra vagy jobbról balra. A kezelő a szakaszokat a kapcsolódobozzal is be- és kikapcsolhatja a fülkéből.

Az engedélyezett munkaeszköz szakaszok fekete színnel láthatóak és a letiltottak fehér színnel.

A szakaszok fűvókák állapotát színes háromszögek jelzik (C) a munkaeszköz szakaszok alatt. Az aktív szakaszokat kék háromszögek jelzik a szakasz alatt.

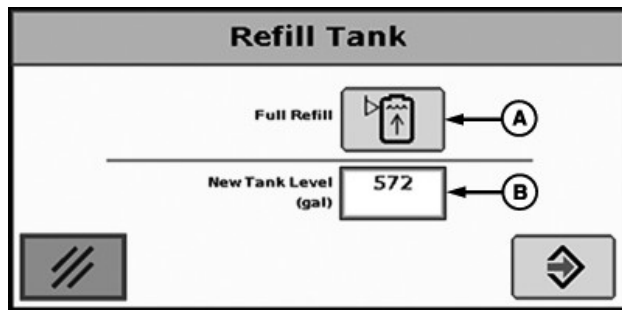
RW00482,000095C-35-22NOV19

A tartály feltöltése



PC11381—UN—08OCT08

Becsült hátralévő tartálytérfogat



PC11382—UN—08OCT08

A—Teljes feltöltés gomb

B—Új tartályszint beviteli mező

1. Állítsa vissza a becsült tartálytérfogatot a feltöltés után.
2. Válassza ki a becsült hátralévő tartálytérfogat/ feltöltés gombot.
3. Ha a tartály a feltöltés után megtelt, válassza ki a Teljes feltöltés (A) lehetőséget. Ez a tartályszintet a meghatározott tartálytérfogatra állítja.
4. A tartály részleges feltöltésekor az új tartályszint gombbal és a becsült mennyiség beírásával adja meg az új szintet (B).

HC94949,000070D-35-03FEB15

A rendszer aktiválása és inaktíválása

1. A rendszer aktiválása:

- Lábkapcsoló: Kapcsolja be a főkapcsolót.
- Kapcsolódoboz: Nyomja meg a kapcsolót.

2. A rendszer inaktíválása:

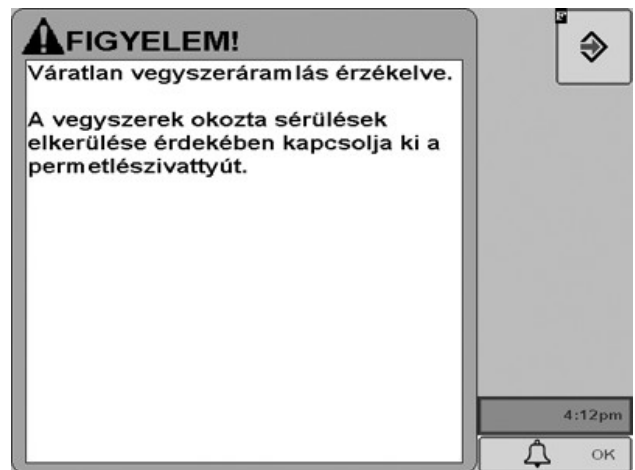
- Lábkapcsoló: Kapcsolja ki a főkapcsolót.
- Kapcsolódoboz: Nyomja meg a kapcsolót.

MEGJEGYZÉS: A rendszer csak akkor működik, ha az erőgép talajsebessége legalább 0,5 km/h-nak (0.3 mph).

A működés oldalon található Főkapcsoló visszajelző mutatja a ki-/bekapcsolt állapotot.

HC94949,000070E-35-03FEB15

Nem várt vegyszeráramlás érzékelve

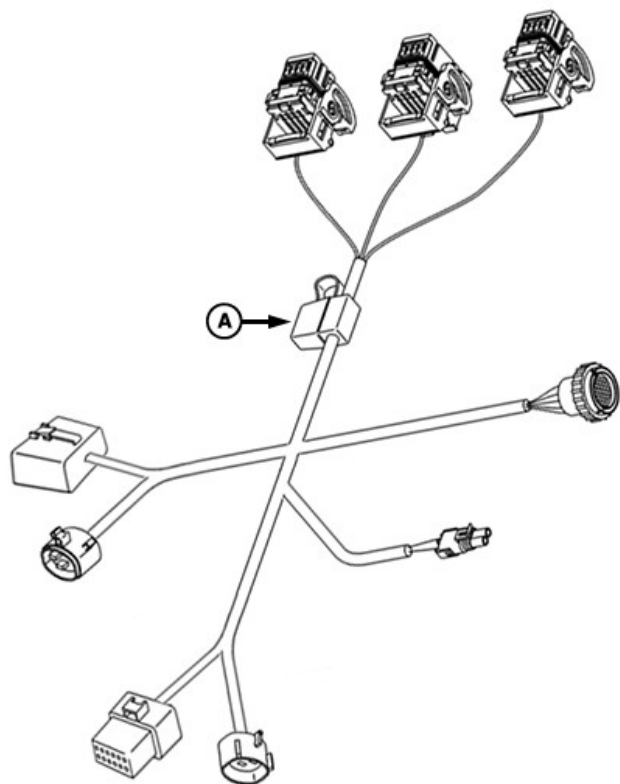


PC13158—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg, amikor a GreenStar Mennyiségvezérlő megpróbálta bezárni a szakaszoló szelepeket, de továbbra is érzékelhető áramlás a permetezőgépen vagy folyékony műtrágyázó rendszeren.

HC94949,00004F1-35-01MAY14

Hazatérő mód



PC25183—UN—10JAN18

Hazatérő mód 10 A biztosítóka

A—Hazatérő mód 10 A biztosítóka

Ha a kommunikáció a kijelző és a GreenStar™ Mennyiségvezérlő között bármilyen okból megszakad, a kezelő dönthet úgy, hogy korlátozott funkciókkal tovább működteti a rendszert, amíg nem végez a táblán.

A fő vezetékkötegben található vezetékbe épített biztosíték (A) eltávolításával a vezérlőegység hazatérő módba kapcsol. Hazatérő módban a rendszer:

- Engedélyezi az összes munkagép szakaszt.
- Letiltja a végszórófejeket.
- A 8 km/h (5 mph) sztandard hazatérő mód sebesség, az előre meghatározott 1. mennyiség és a teljes munkaeszköz-szélesség alapján kiszámítja az áramlás mértékét.

Hazatérő módban a rendszer feltételezi, hogy minden CAN adatcsatorna kommunikáció megszakadt, és a beállításokat az 1. mennyiség, az eredeti munkaszélesség és 8 km/h (5 mph) rögzített sebesség értékre állítja be.

MEGJEGYZÉS: A szükséges mennyiség kiszórásához a kezelő felelőssége, hogy a traktor valóban 8 km/h (5 mph) sebességgel haladjon.

Ha a kezelő a kapcsolódobozt is használja, azon csak a főkapcsoló fog működni.

A hazatérő mód biztosíték elvesztése vagy megsemmisülése esetén egy normál 10 A-es autós biztosítékkal pótolható.

MEGJEGYZÉS: A hazatérő mód nem működik, amikor NH3 eszköz vagy vetőgép a kiválasztott munkagéptípus.

RW00482,00001FC-35-20FEB18

Anyaggyűjtő kijuttató jelentések és összesítések megtekintése

Jelentések és összesítések



PC27737—UN—18NOV19

Jelentések és összesítések érintőgomb

A Jelentések és Összesítések érintőgomb nem érhető el a trágya összetevő érzékelő (Anyaggyűjtő) kijuttató profilokhoz. A Jelentéseket és Összesítéseket az Anyaggyűjtő vezérlőegység követi.

(További információkhoz lásd az Anyaggyűjtő kezelési utasítását.)

RW00482,0000959-35-20NOV19

Anyaggyűjtő kijuttató diagnosztika

Diagnosztika oldal



Diagnosztika érintőgomb

PC9431—UN—14SEP06

Válassza ki a Diagnosztika gombot a jobb oldalon a diagnosztika oldal megnyitásához.

JS56696,000070A-35-05APR10

E—Szoftver verziószám

JS56696,000070C-35-05APR10

Kapcsolódoboz értékek

PC12251—UN—06OCT09

A—Értékek kiválasztása legördülő menü

B—Kapcsolódoboz aktuális állapot

C—Az 1–5 kapcsolók állapota a kapcsolódobozon

D—A 6–10 kapcsolók állapota a kapcsolódobozon

JS56696,000070D-35-05APR10

Értékek

PC12249—UN—14SEP09

Értékek fül

A—Értékek fül

B—Tesztek fül

C—Érték típusa legördülő menü

Válassza ki az Értékek fület a GreenStar Mennyiségvezérlő értékek megjelenítéséhez.

JS56696,000070B-35-05APR10

Szállítórendszer értékek

PC27734—UN—15NOV19

A—Értékek kiválasztása legördülő menü

B—Cél permetezési arány

C—Áramlásmérő (frekvencia)

D—Áramlás mértéke

E—Permetezési arány

F—Vezérlőszелеп (áramerősség)

RW00482,0000950-35-15NOV19

Hardver/szoftver értékek

PC12606—UN—12MAY10

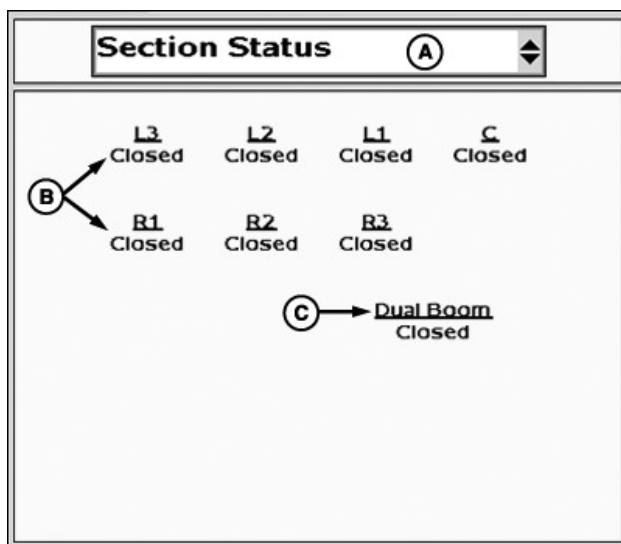
A—Értékek kiválasztása legördülő menü

B—Hardver cikkszáma

C—Hardver gyártási szám

D—Szoftver cikkszáma

Szakasz állapot értékek



PC12258—UN—14SEP09

- A—Értékek kiválasztása legördülő menü
B—Szakasz állapot
C—Dupla szórókeret állapot

MEGJEGYZÉS: A szakaszoló szelep áramerőssége a 2 vezetékes szakaszoló szelephez jelenik meg.

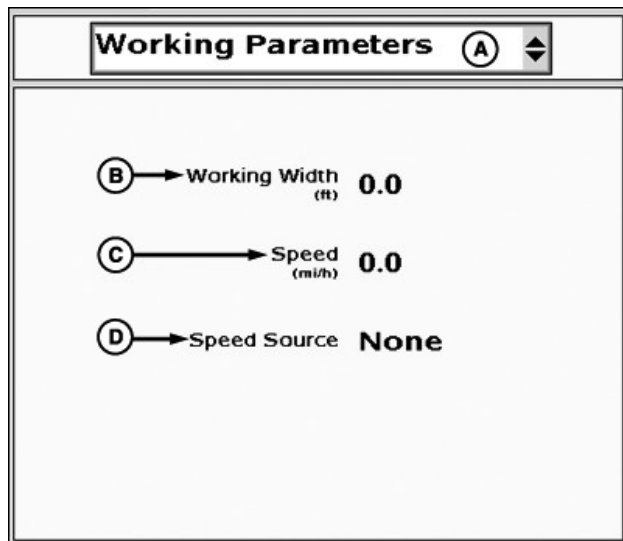
JS56696,000070F-35-05APR10

MEGJEGYZÉS: A 4. érzékelő feszültség jelenleg nincs használatban, a várható értéke 0.

MEGJEGYZÉS: Ha egy szelep tápellátása nincs csatlakoztatva, a Szelep feszültségnél a "Nincs" érték látható.

JS56696,0000710-35-05APR10

Működési paraméter értékek

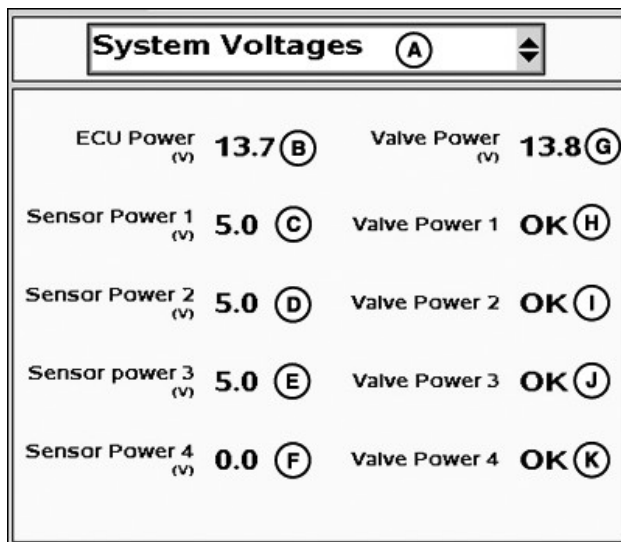


PC12256—UN—06OCT09

- A—Értékek kiválasztása legördülő menü
B—Munkaszélesség
C—Sebesség
D—Sebességjel forrás

JS56696,0000711-35-05APR10

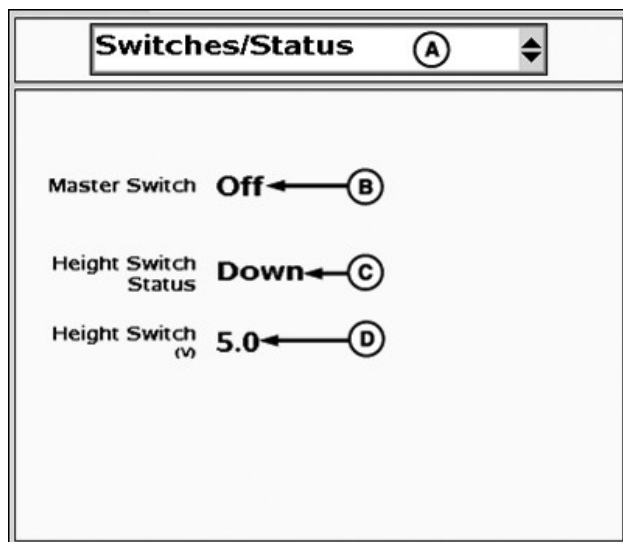
Rendszerfeszültség értékek



PC12255—UN—06OCT09

- A—Értékek kiválasztása legördülő menü
B—ECU feszültség
C—1. érzékelő feszültség
D—2. érzékelő feszültség
E—3. érzékelő feszültség
F—4. érzékelő feszültség
G—Szelep feszültség
H—1. szelep feszültség
I—2. szelep feszültség
J—3. szelep feszültség
K—4. szelep feszültség

Kapcsolók/állapot értékek



PC12259—UN—06OCT09

- A—Értékek kiválasztása legördülő menü
B—Főkapcsoló állapota
C—Magasságkapcsoló állapota

D—Magasságkapcsoló feszültség

MEGJEGYZÉS: Magasságkapcsoló csak folyékony műtrágyaszóró eszközökön van felszerelve.

JS56696,0000712-35-05APR10

Érzékelők/állapot értékek

Sensors/Status (A)

Pressure Sensor (v)	1.9 (B)	Pressure Sensor 2 (v)	0.0
<u>Calibration Points</u> (C)		<u>Calibration Points</u>	
0.0 psi	0.47 v	0.0 psi	0.00 v
100.0 psi	2.98 v	0.0 psi	0.00 v
Pressure 1 (psi)	54.6 (D)	Pressure 2 (psi)	0.0
Slope (mv/psi)	16.0 (E)	Slope (mv/psi)	0.0

PC12978—UN—27OCT10

- A—Értékek kiválasztása legördülő menü
 B—Nyomásérzékelő feszültség
 C—Kalibrálási pontok
 D—Nyomás
 E—Meredekség

MEGJEGYZÉS: Ez az opció csak akkor érhető el, ha van nyomásérzékelő konfigurálva.

CZ76372,00001F5-35-27OCT10

Tesztek

Readings (A) **Tests** (B)

(C)

PC12607—UN—12MAY10

- A—Értékek fül
 B—Tesztek fül
 C—Teszt típusa legördülő menü

JS56696,0000714-35-14OCT09

Áramlásmérő kalibrálás – összegyűjtés

FIGYELEM!

A teszt lefuttatása folyadékot fog kiszórni a fúvókákból.

A vegyszerek okozta sérülések elkerülése érdekében használjon tiszta vizet és megfelelő személyi védőfelszerelést.

Ha szükséges, használja a főkapcsolót a kijuttatás leállításához.

4:12pm OK

PC13156—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg, amikor valamilyen folyadékot kibocsátó diagnosztikai ellenőrzés van kiválasztva a permetezőgépen vagy folyékony műtrágyázó rendszeren.

HC94949,00004F2-35-01MAY14

Áramlásmérő kalibrálás – összegyűjtés

Calibrate Flowmeter - Catch (A)

Catch Test Description: (B)
 Adjusts the calibration value by dispensing product into a container without moving machine and entering amount collected.

1. Configure the control valve and flowmeter in Setup.
2. Be sure the flowmeter is clean.
3. Enable the sections to spray.
4. Press Calibrate Flowmeter to begin calibration test.

(C)

(D) (E) (F) (G) (H) (I)

(J) Calibrate Flowmeter

PC12608—UN—12MAY10

Kalibrálási teszt

- A—Tesztek legördülő menü
 B—Összegyűjtési teszt leírása
 C—Engedélyezett szakaszok
 D—Bal szakaszok ki
 E—Bal szakaszok be
 F—Bal végszórófejek
 G—Jobb végszórófejek
 H—Jobb szakaszok be
 I—Jobb szakaszok ki
 J—Áramlásmérő kalibrálás

Az Áramlásmérő kalibrálás – összegyűjtés teszt lehetővé teszi a felhasználó számára a termék

befogását és a pontos befogott mennyiség megadását az áramlásmérő kalibrálásához.

Összegyűjtési teszt leírása (B) – Állítsa be a kalibrálási szelepet úgy, hogy a terméket a gép mozgatása nélkül egy tartályba üríti, és beviszi az összegyűjtött mennyiségnek megfelelő értéket.

Tegyen tartályokat (pl. kalibrálási tartályt) legfeljebb 7 szórófej alá a teszt során kipermetezett anyagmennyiség összegyűjtéséhez. A mintamennyiségek előugró képernyőn csak 7 minta adható meg. Az Áramlásmérő kalibrálása eljárást esetleg többször is meg kell ismételni az összes szórófej teszteléséhez. A minták megmérése és az értékeknek a rendszerbe való beírása révén meghatározhatók a pontos áramlásmérő kalibrálási értékek. Kövesse a kijelzőn látható utasításokat.

1. Konfigurálja a vezérlőszelepet és az áramlásmérőt a Beállítás alatt (G érintőgomb).
2. Válassza ki az Áramlásmérő kalibrálása – összegyűjtés lehetőséget a Tesztek a legördülő menüből.
3. **Ügyeljen arra, hogy az áramlásmérő tiszta legyen.**

- PC12264—UN—15SEP09
- A—Adja meg az értékeket alább. A tesztelés idejének 10 másodperc és 10 perc közöttinek kell lennie.
 B—A permetező fúvókák száma
 C—Tesztfordulatszám
 D—Mennyiség
 E—Fúvókánként kiszórandó térfogat
 F—Becsült tesztidő
 G—Következő oldal

4. Engedélyezze a szakaszokat a permetezéshez, és válassza ki az Áramlásmérő kalibrálás gombot.

FONTOS: A kalibrálási teszt helyes elvégzéséhez mindig tölts fel a permetlértartályt tiszta vízzel.

5. Adja meg a kalibrálási teszt paramétereit.

MEGJEGYZÉS: A teszt során a normál használathoz hasonló körülményeket használjon. A nagyobb kiszórt mennyiség hosszabb, de pontosabb kalibrálási tesztet eredményez.

PC14153—UN—01NOV11

Kalibrálási teszt

- A—Kapcsolja be a főkapcsolót.
 B—A teszt megkezdéséhez válassza ki az Indítógombot.
 C—Főkapcsoló visszajelző
 D—Indítógomb
 E—Teszt előrehaladása
 F—Megjegyzés: A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.
 G—Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet
 H—Előző oldal

6. Kapcsolja be a főkapcsolót, engedélyezze a szivattyút (G), indítsa el a tesztet és gyűjtse össze a mintát.

MEGJEGYZÉS: A Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet (G) csak akkor látható, ha a vezérlőszelep PWM típusú és a Szivattyú engedélyezés jelölőnégyzet ki lett választva a PWM beállításoknál.

- Ellenőrizze a mintagyűjtő tartályok helyes elrendezését.
- Kapcsolja be a főkapcsolót.
- Jelölje be a Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzetet (G), ha látható.
- Válassza ki az Indítógombot (D) a képernyőn.

Calibrate Flowmeter

A Enter sample volume(s)

B Accept new calibration value

C Take additional samples as necessary

D Sample (fl oz)

1	0
2	0
3	0
4	0
5	0
6	0
7	0

E Average Sample Size (fl oz) **12**

F Old Calibration Value **160**

G New Calibration Value **134**

H Take Another Sample

PC12325—UN—07OCT09

- A—Mintaértékek megadása
 B—Új kalibrálási érték elfogadása
 C—Szükség szerint további mintagyűjtés
 D—Minta mennyiségek
 E—Átlagos mintaméret
 F—Régi kalibrálási érték
 G—Új kalibrálási érték
 H—Másik minta gyűjtése

- Adja meg az összeggyűjtött mintamennyiségeket az előugró képernyőn.
 - Adja meg az egyes tartályokban gyűjtött mennyiségeket.
 - Ha 7-nél kevesebb mintát gyűjtött, a többi érték maradjon 0.
 - Ha további mintákat kell gyűjteni, válassza a "Másik minta gyűjtése" lehetőséget.
- Ismételje meg szükség szerint a 4–7 lépéseket.
 - Ha másik permetezőgép szakaszokból és/vagy fűvókákból is kívánt mintákat gyűjteni a teszteredmények megerősítéséhez, válassza ki a Mégsem gombot, és ismételje meg a 4–7 lépéseket.
- Fogadja el az új kalibrálási értéket.
 - Válassza ki az Elfogadás gombot az új kalibrálási érték elfogadásához.
- A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.

BA31779,00002B0-35-10NOV11

Áramlásmérő kalibráció – kijuttatás

Az Áramlásmérő kalibráció – kijuttatás teszt lehetővé teszi a felhasználó számára ismert mennyiségű termék

kijuttatását és az ismert mennyiség megadását az áramlásmérő kalibrációjához.

Kijuttatott termék teszt leírás: A mennyiségvezérlők által jelzett kijuttatott mennyiség és a ténylegesen kijuttatott mennyiség összehasonlításával módosítja a kalibrációs értéket.



Beállítás érintőgomb

PC21157—UN—11MAY15

- Válassza ki a Beállítás érintőgombot, és konfigurálja a vezérlőselepet és az áramlásmérőt.

MEGJEGYZÉS: Az adatok megadásához a gyűjtőkapcsolónak kikapcsolt állapotban kell lennie.

A → **Calibrate Flowmeter - Applied**

Applied Product Test Description:
 Adjusts the calibration value by comparing the rate controller's amount applied to the actual amount applied.

- Configure the control valve and flowmeter in Setup.
- Be sure the flowmeter is clean.
- Press Start to begin accumulating applied product.
- Apply product to field.
- Press Stop to end accumulation.

Start **B**

6. Once amount is known, press Calibrate Flowmeter.

Calibrate Flowmeter

PC25193—UN—11JAN18

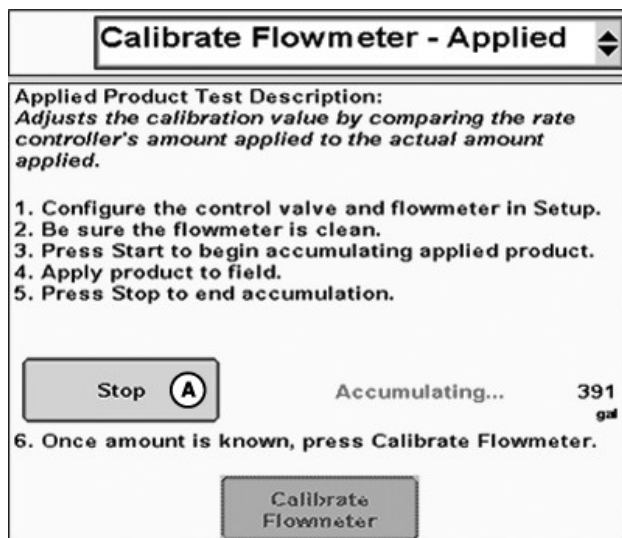
Áramlásmérő kalibráció – kijuttatás

- A—Tesztek legördülő menü
 B—Indítás gomb

- Válassza ki az Áramlásmérő kalibráció – kijuttatás lehetőséget a Tesztek legördülő menüből (A).
- Ügyeljen arra, hogy az áramlásmérő tiszta legyen.
- Nyomja meg az Indítógombot (B) a kijuttatott termék összeggyűjtésének megkezdéséhez.

MEGJEGYZÉS: A termék kijuttatása közben a kezelő továbbléphet erről az oldalról, és elegendő visszatérnie akkor, amikor elegendő termékmennyiség lett kijuttatva a kalibráció befejezéséhez.

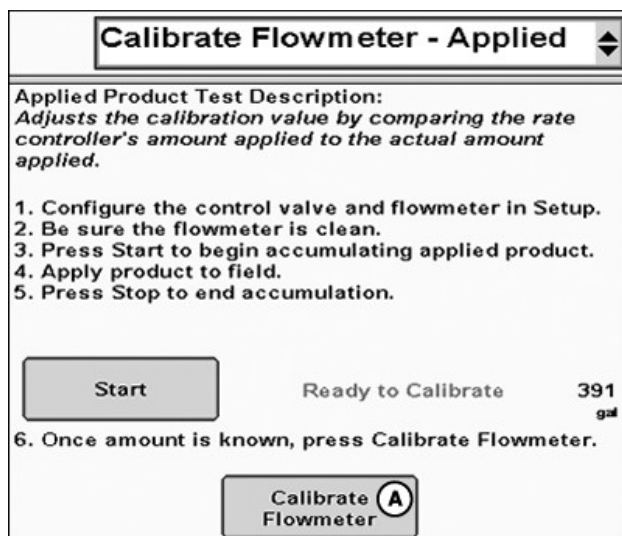
- Juttassa ki a terméket a táblára.



PC25194—UN—11JAN18

A—Leállítás gomb

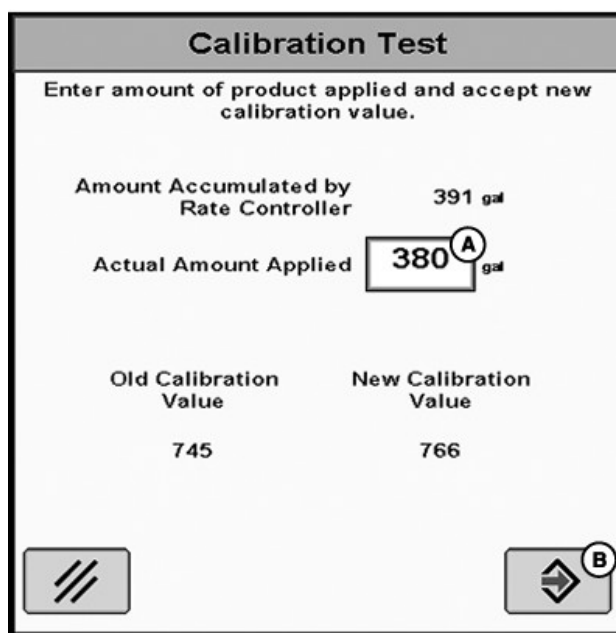
6. Válassza ki a Leállítás gombot (A) a gyűjtés leállításához.



PC25196—UN—11JAN18

A—Áramlásmérő kalibráció gomb

7. Amikor a mennyiség ismert, válassza ki az Áramlásmérő kalibrációja gombot (A).



PC25197—UN—11JAN18

A—Tényleges kiszórt mennyiség beviteli mező

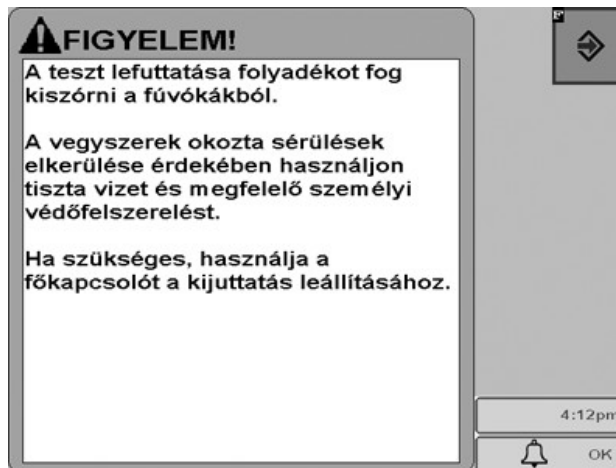
B—Elfogadás gomb

8. Adja meg a Tényleges kiszórt mennyiséget (A).

9. Az új kalibrációs érték mentéséhez válassza ki az Elfogadás gombot (B).

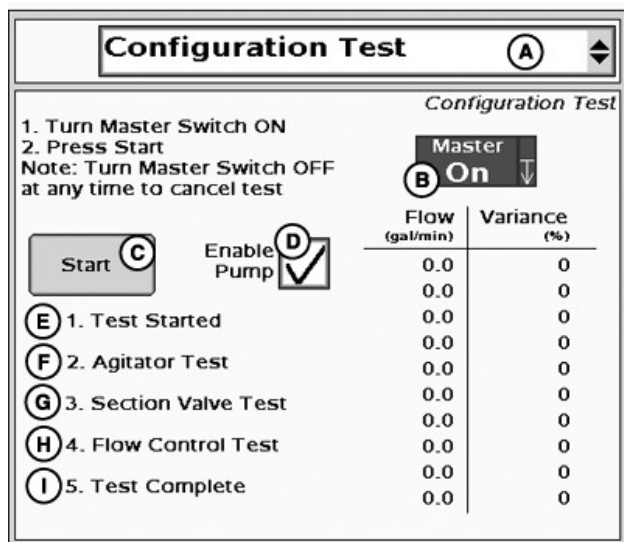
RW00482.0000205-35-22FEB18

Konfigurációs teszt



PC13156—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg, amikor valamilyen folyadékot kibocsátó diagnosztikai ellenőrzés van kiválasztva a permetezőgépen vagy folyékony műtrágyázó rendszeren.



PC14154—UN—01NOV11

Konfigurációs teszt

- A—Tesztek legördülő menü
 B—Főkapcsoló visszajelző
 C—Konfigurációs teszt indítása gomb
 D—Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet
 E—Teszt elindítva
 F—Bekeverő teszt
 G—Szakaszoló szelep teszt
 H—Áramlásszabályozás teszt
 I—Teszt befejeződött

A kezelő konfigurációs teszt lefuttatásával ellenőrizheti a rendszer megfelelő működését.

FONTOS: A konfigurációs teszt helyes elvégzéséhez mindig töltsse fel a permetlétartályt tiszta vízzel.

MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.

A konfigurációs teszt megkezdése:

1. Válassza ki a Konfigurációs teszt lehetőséget a tesztek legördülő menüből (A).
2. Kapcsolja be a főkapcsolót.
3. Jelölje be a Szivattyú jelölőnégyzetet (D), ha látható.

MEGJEGYZÉS: A Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet (D) csak akkor látható, ha a vezérlőszelep PWM típusú és a Szivattyú engedélyezés jelölőnégyzet ki lett választva a PWM beállításoknál.

4. Válassza ki az Indítógombot (C) a képernyőn.
 A teszt elindulása után az alábbi műveletssorrend lesz automatikusan végrehajtva:

1. 15 másodpercre kinyit a bekeverő szelep (ha van).

2. A bal szélső szórókerettől kezdve, és balról jobbra, majd pedig jobbról balra haladva körülbelül 6 másodpercre ki- és bekapcsol mindegyik szórókeret szakaszolószelep. Ezután minden szórókeret szakaszolószelep bekapcsol körülbelül 10 másodpercre.

3. A rendszer elvégzi az áramlásszabályozó szelep tesztelését az áramlás teljes tartományára. Az eredmények az Áramlás/ingadozás táblázatban jelennek meg a képernyőn. Az alacsony %-os ingadozási érték az áramlásszabályozó szelep helyes működését jelzi.

Amikor a rendszer nem szabályozza pontosan a mennyiséget, több elemnél is lehet módosítani a beállításokon. (A kívánt áramlási tartomány jelentős ingadozása a pontatlan mennyiségvezérlést jelzi.)

- Ellenőrizze, hogy a használt (vagy ahhoz hasonló) vezérlőszelep típushoz tartozó kalibrálási érték lett megadva. Ez az érték a kiindulópont, amely az adott rendszernél tovább finomítható.

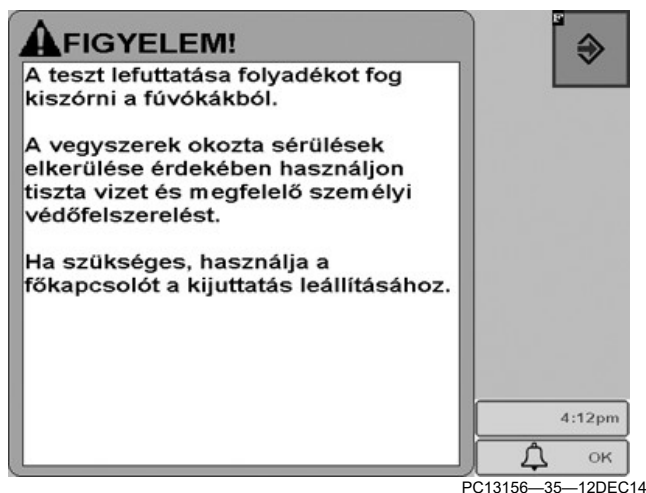
- Az alacsonyabb ingadozás (%) azt jelzi, hogy a GreenStar Mennyiségvezérlő képes a kívánt áramlási sebesség fenntartására. A konfigurációs teszt során több probléma is okozhat ingadozást:

- Alacsony szivattyú-fordulatszám (alacsony áramlás az SCV-n át).
- A permetlétartályban található folyadék mennyisége. Ha például a permetlétartályban kevés folyadék van és a permetezőgép hátulja egy lejtőn áll, előfordulhat, hogy a rendszer nem képes elegendő folyadékot felszívni a magasabb áramlási sebességek fenntartásához.

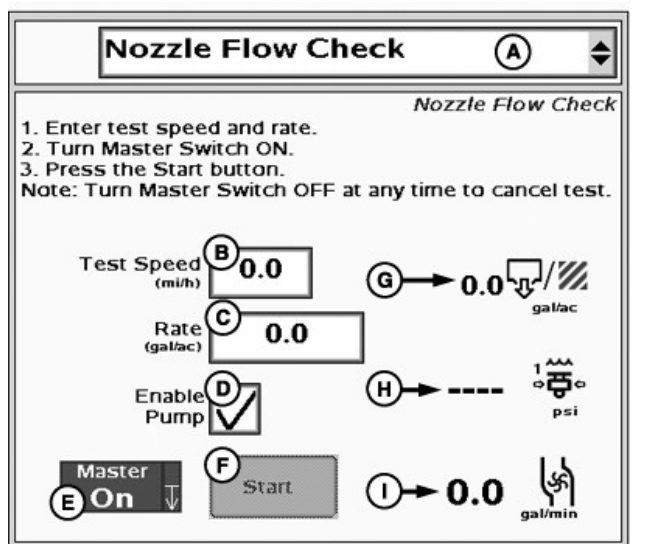
- A rendszer működési paramétereit (például: a traktor sebessége, szivattyú-fordulatszám stb.) bizonyos szinteken esetleg be kell állítani a teljesítmény javításához.

HC94949,00004F3-35-01MAY14

Szórófej folyadékáram ellenőrzése teszt



Ez az üzenet jelenik meg, amikor valamilyen folyadékot kibocsátó diagnosztikai ellenőrzés van kiválasztva a permetezőgépen vagy folyékony műtrágyázó rendszeren.



Szórófej folyadékáram ellenőrzés
PC14155—UN—02NOV11

- A—Teszt legördülő menü
B—Tesztsebesség beviteli mező
C—Mennyiség beviteli mező
D—Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet
E—Főkapcsoló visszajelző
F—Szórófej folyadékáram ellenőrzés indítása gomb
G—Mennyiség
H—Nyomás
I—Áramlás

Ez a menüpont arra szolgál, hogy ellenőrizze a folyadék-kijuttatást egy beállított szimulált sebesség mellett, a gép álló helyzetében. A következő jellemzőket lehet meghatározni:

- A tényleges kijuttatási mennyiség az adott sebesség mellett elérheti-e a kívánt (beállított) célmennyiséget.

- A munkagép szakasz tényleges áramlási sebessége l/m (gpm) egységekben.

- Kopottak-e a fűvókák.

- Mennyi a vezérlőegység által beállított nyomás a kívánt sebesség és kijuttatási mennyiség mellett.

FONTOS: A szórófej folyadékáram ellenőrzési teszt elvégzéséhez mindig tiszta vizet töltsön a permetlértartályba.

MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.

A teszt során a normál használathoz hasonló körülményeket használjon. A nagyobb kiszórt mennyiség hosszabb, de pontosabb kalibrálási tesztet eredményez.

- Válassza ki a szórófej folyadékáram ellenőrzés lehetőségét a legördülő menüből.
- Adja meg a tesztsebességet, pl. 10 km/h (6.2 mph).
- Adja meg a kívánt permetezési "Mennyiséget" pl. 94 l/ha (10 gal/ac).
- Állítsa a szivattyút normál üzemi fordulatszámra.
- Kapcsolja be a főkapcsolót.
- Jelölje be a Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzetet (D), ha látható.

MEGJEGYZÉS: A Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet (D) csak akkor látható, ha a vezérlőszеле PWM típusú és a Szivattyú engedélyezés jelölőnégyzet ki lett választva a PWM beállításoknál.

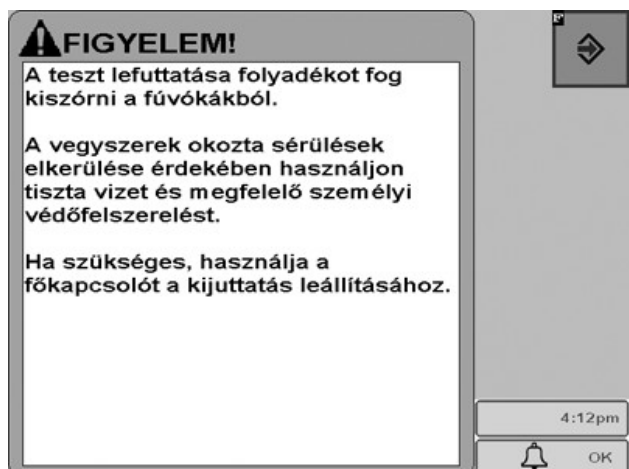
- Válassza ki az Indítógombot a képernyőn.

MEGJEGYZÉS: A teszt futása közben a sebesség és a mennyiség is módosítható.

- Ha a térfogat nagyobb, vagy a nyomás kisebb a vártnál, a fűvókák kopottak lehetnek.

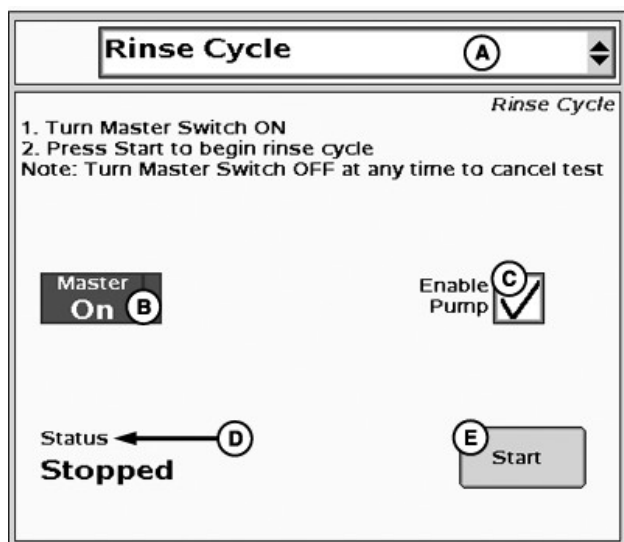
Ha a nyomás a megadott folyadékáram mellett nagyobb a vártnál, a fűvókák részben eldugultak. Emellett nyomásesés léphet fel a szakaszok elzárószelepei és a fűvókák között (általában csak nagy áramlási sebességeknél).

Öblítési ciklus



PC13156—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg, amikor valamilyen folyadékot kibocsátó diagnosztikai ellenőrzés van kiválasztva a permetezőgépen vagy folyékony műtrágyázó rendszeren.



PC14156—UN—02NOV11

Öblítési ciklus

- A—Tesztek legördülő menü
- B—Főkapcsoló visszajelző
- C—Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet
- D—Öblítési ciklus állapota
- E—Öblítési ciklus indítása gomb

A kezelő kiválaszthat egy Öblítési ciklus tesztet, ami teljesen kinyitja az összes szakaszoló szelepet és a határsor szelepeket, valamint az áramlásszabályozó szelepet is. Az Indítógomb megnyomása után a rendszer addig fog működni, amíg az áramlásmérő a nyomás csökkenését nem érzékeli.

FONTOS: Az öblítési ciklus helyes elvégzéséhez mindig töltsé fel a permetlé tartályt tiszta vízzel.

Öblítési ciklus indítása:

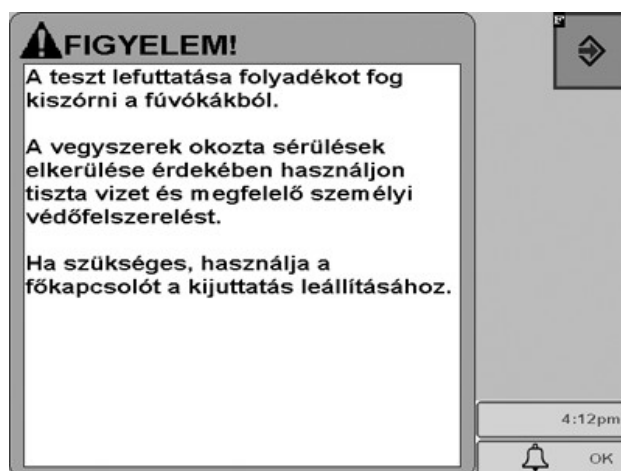
1. Válassza ki az Öblítési ciklus lehetőséget a tesztek legördülő menüből.
2. Kapcsolja be a főkapcsolót
3. Jelölje be a Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzetet (C), ha látható.

MEGJEGYZÉS: A Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet (C) csak akkor látható, ha a vezérlőszelep PWM típusú és a Szivattyú engedélyezés jelölőnégyzet ki lett választva a PWM beállításoknál.

4. Az öblítési ciklus elindításához válassza ki az "Indítás" lehetőséget.

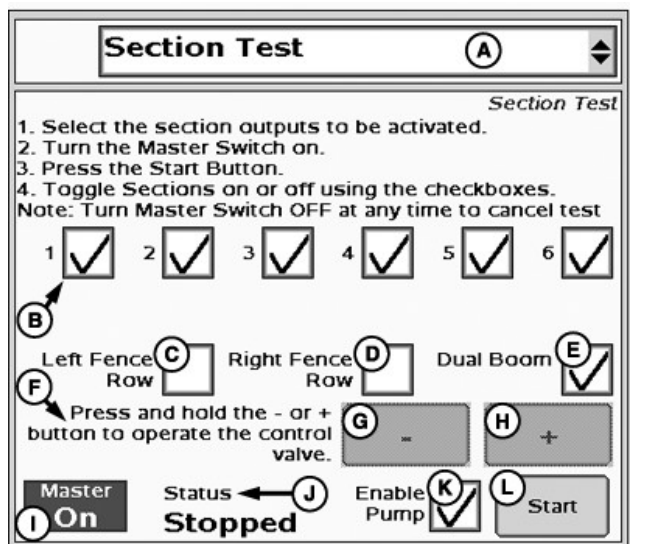
HC94949,00004F5-35-01MAY14

Szakasz teszt



PC13156—35—12DEC14

Ez az üzenet jelenik meg, amikor valamilyen folyadékot kibocsátó diagnosztikai ellenőrzés van kiválasztva a permetezőgépen vagy folyékony műtrágyázó rendszeren.



Szakasz teszt

- A—Teszt típusa legördülő menü
 B—Szakasz jelölőnégyzetek
 C—Bal határsor jelölőnégyzet
 D—Jobb határsor jelölőnégyzet
 E—Dupla szórókeret jelölőnégyzet
 F—Nyomja meg és tartsa lenyomva a – vagy a + gombot a vezérlőszelep működtetéséhez.
 G— – gomb
 H—+ gomb
 I—Főkapcsoló visszajelző
 J—Teszt állapota
 K—Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet
 L—Szakasz teszt indítása gomb

Szakasz teszt indítása:

1. Válassza ki a Szakasz teszt lehetőséget a tesztek legördülő menüből.
2. Válassza ki az aktiválni kívánt szakaszok/ végszórófejek kimeneteit.
3. Kapcsolja be a főkapcsolót.
4. Jelölje be a Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet (K), ha látható.

MEGJEGYZÉS: A Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet (K) csak akkor látható, ha a vezérlőszelep PWM típusú és a Szivattyú engedélyezés jelölőnégyzet ki lett választva a PWM beállításoknál.

5. Válassza ki az Indítógombot a képernyőn.
6. A jelölőnégyzetekkel kapcsolja be és ki a szakasz/ végszórófejeket.

MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.

HARDI szakasz elkerülő (állandó áramlást biztosító) szelepek

A HARDI szakasz elkerülő (állandó áramlást biztosító) szelepek beállításához kövesse az alábbi utasításokat:

1. Ellenőrizze, hogy minden szakasz be van kapcsolva és a végszórófejek ki vannak kapcsolva
2. A + és – gombokkal állítsa be a normál üzemi áramlást/nyomást.
3. Jegyezze fel a nyomásértéket a HARDI nyomásszabályozón a szakasz elkerülő (állandó áramlást biztosító) szelepek közelében.
4. Kapcsolja be az 1. szakaszt (bal szélső szakasz).
5. Állítsa be az elkerülő áramlást az első (bal szélső) szelepen a nyomásmérőnek a 3. lépésben feljegyzett értékre való visszaállításához.
6. Ismételje meg az eljárást a következő szakasz elzárása után, és állítsa be a nyomást.

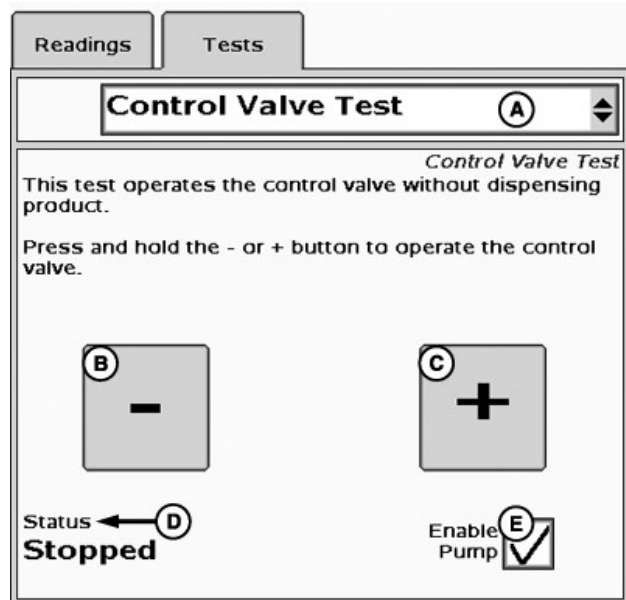
MEGJEGYZÉS: A kijelölt szakaszok kinyílnak a teszt közben. A ki nem jelölt szakaszok zárva maradnak.

MEGJEGYZÉS: A dupla szórókeret mező nem látható, ha a dupla szórókeret nincs konfigurálva.

MEGJEGYZÉS: A végszórófej mezők nem láthatók, ha a nincsenek konfigurálva.

HC94949,00004F6-35-01MAY14

Vezérlőszelep teszt



Vezérlőszelep teszt

- A—Tesztek legördülő menü
 B— gomb
 C—+ gomb
 D—Vezérlőszelep teszt állapota
 E—Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet
 F—

Ez a teszt a termék kiszórása nélkül működteti a vezérlőszelepet.

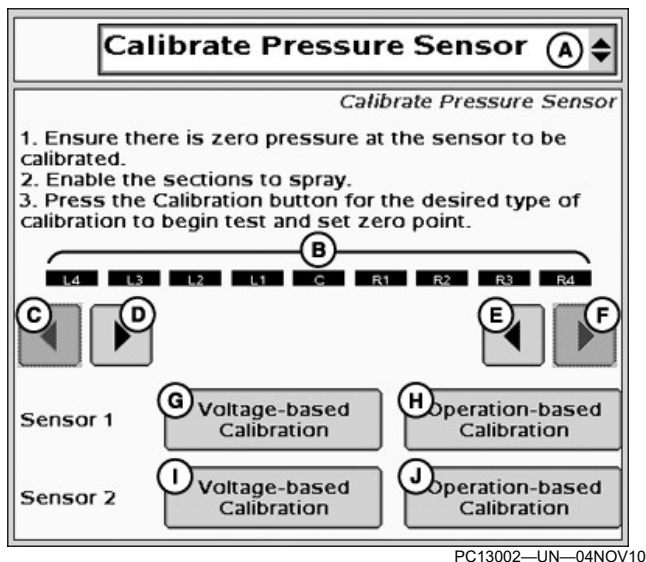
MEGJEGYZÉS: A teszt nem érhető el a gyors záró és PWM záró vezérlőszelepekkel szerelt rendszereken.

A Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet (E) csak akkor látható, ha a vezérlőszelep PWM típusú és a Szivattyú engedélyezés jelölőnégyzet ki lett választva a PWM beállításoknál.

Nyomja meg és tartsa lenyomva a – vagy a + gombot a szelep működtetéséhez.

BA31779,00002CC-35-10NOV11

Nyomásérzékelő kalibrálása



Nyomásérzékelő kalibrálása

- A—Teszt legördülő menü
B—Engedélyezett szakaszok
C—Bal szakaszok ki
D—Bal szakaszok be
E—Jobb szakaszok be
F—Jobb szakaszok ki
G—1. érzékelő feszültség alapú kalibrálás
H—1. érzékelő működés alapú kalibrálás
I—2. érzékelő feszültség alapú kalibrálás
J—2. érzékelő működés alapú kalibrálás

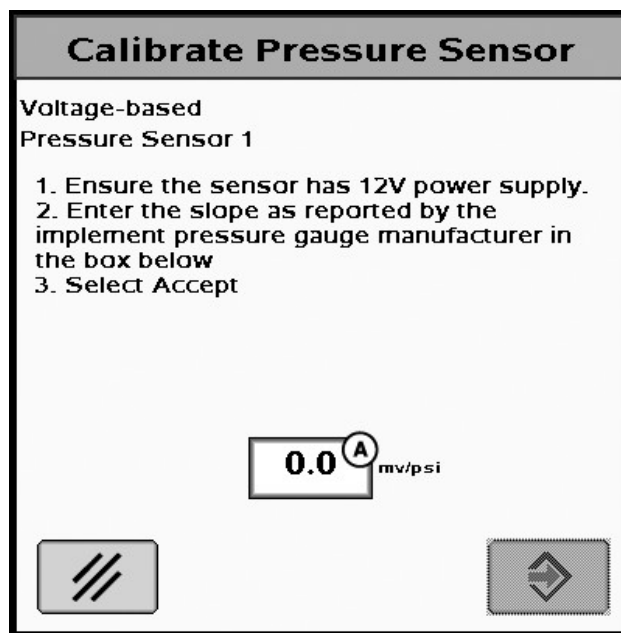
A Nyomásérzékelő kalibrálása lehetőség csak akkor érhető el a Teszt legördülő menüben, ha legalább egy Nyomásérzékelő engedélyezés/letiltás négyzet be van jelölve a Beállítás >> Rendszerek fülön.

A nyomásérzékelő kalibrálása kétféleképpen történhet. A működés alapú kalibrálásához meg kell adni két kalibrálási pontot, és a rendszer ezt fogja használni, ha a nyomásérzékelő meredeksége nem ismert. A feszültség alapú kalibrálás akkor használható, ha a nyomásérzékelő meredeksége ismert, és csak egy nullapontot kell meghatározni.

1. Ellenőrizze, hogy a kalibrálni kívánt érzékelőnél nulla nyomás van.

2. Engedélyezze a szakaszokat a permetezéshez.

3. Nyomja meg a kívánt típusú kalibrálásához tartozó kalibrálás gombot a teszt megkezdéséhez és a nullapont beállításához.



PC12999—UN—04NOV10

A—Érzékelő meredeksége beviteli mező

Feszültség alapú kalibrálás

1. Ellenőrizze, hogy az érzékelőn ott van a 12 V-os tápellátás.

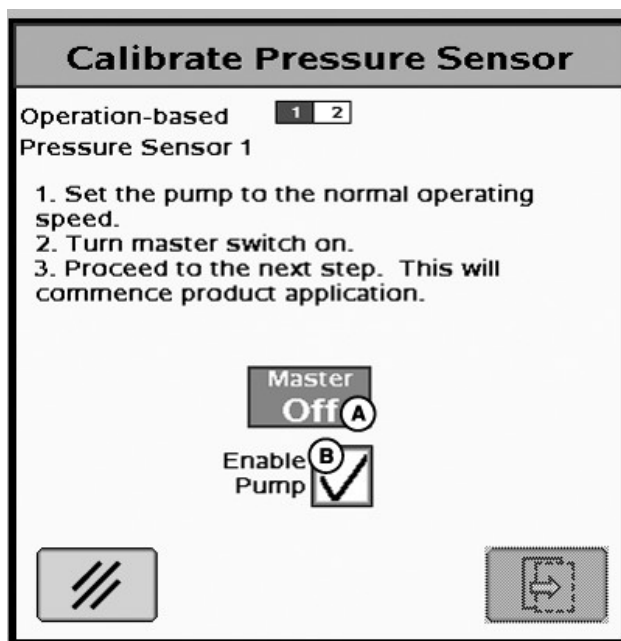
MEGJEGYZÉS: Ellenőrizze az érzékelő gyártójánál, hogy az érzékelő képes 12 V tápellátás fogadására.

2. Az alábbi mezőben adja meg a nyomásmérő gyártója által megadott meredekséget.

3. Jelölje ki az Elfogadás elemet.

MEGJEGYZÉS: Az érzékelő tápellátása az ECU feszültség érintkezőhöz (a 26-os érintkező a 37 érintkezős csatlakozón) csatlakoztatható a 12 V biztosításához.

MEGJEGYZÉS: 12 V tápellátást igénylő Raven nyomásérzékelők használata esetén a meredekség 16 mV/psi.



PC14158—UN—02NOV11

Nyomásérzékelő kalibrálása

A—Főkapcsoló visszajelző

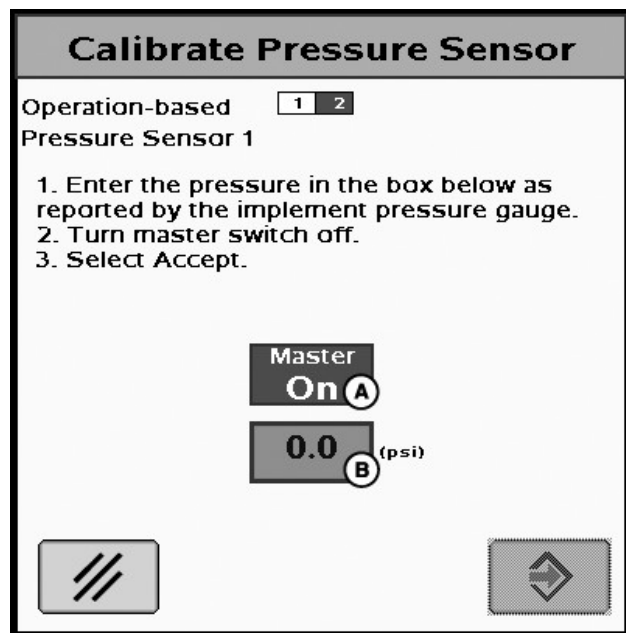
B—Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet

Működésalapú kalibrálás

1. Állítsa a szivattyút normál üzemi fordulatszámra.
2. Kapcsolja be a főkapcsolót.
3. Jelölje be a Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzetet (B), ha látható.

MEGJEGYZÉS: A Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet (B) csak akkor látható, ha a vezérlőszelep PWM típusú és a Szivattyú engedélyezés jelölőnégyzet ki lett választva a PWM beállításoknál.

4. Lépjen a következő lépésre. Ekkor megkezdődik a termékkijuttatás.



PC13001—UN—04NOV10

Nyomásérzékelő kalibrálása

A—Főkapcsoló visszajelző

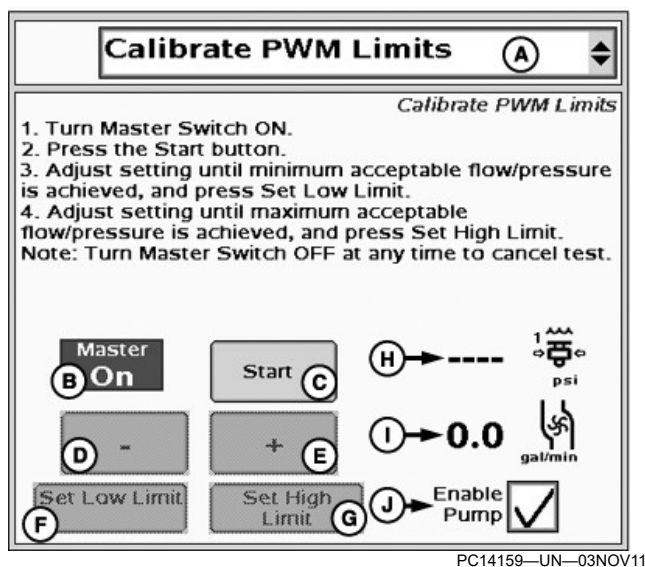
B—Nyomás beviteli mező

1. Az alábbi mezőben adja meg a munkagép nyomásmérő által megadott nyomásértéket.
2. Kapcsolja ki a főkapcsolót.
3. Jelölje ki az Elfogadás elemet.

MEGJEGYZÉS: A rendszer legfeljebb 30 másodpercig fog permetezni. Amint a nyomásmérő értéke stabilizálódott, azt még ezen időtartam alatt meg kell adni.

BA31779,00002B8-35-10NOV11

PWM határértékek kalibrálása



PWM határértékek kalibrálása

- A—Tesztek legördülő menü
- B—Főkapcsoló visszajelző
- C—Indítógomb
- D—Csökkentés gomb
- E—Növelés gomb
- F—Alsó határérték beállítása gomb
- G—Felső határérték beállítása gomb
- H—Nyomás
- I—Áramlás
- J—Szivattyú engedélyezése

MEGJEGYZÉS: A teszt megszakításához bármikor kikapcsolhatja a főkapcsolót.

1. Kapcsolja be a főkapcsolót.

2. Jelölje be a Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzetet (J), ha látható.

MEGJEGYZÉS: A Szivattyú engedélyezése jelölőnégyzet (J) csak akkor látható, ha a vezérlőszelep PWM típusú és a Szivattyú engedélyezés jelölőnégyzet ki lett választva a PWM beállításoknál.

3. Nyomja meg az indítógombot.

4. Módosítsa a beállításokat, amíg el nem éri a legkisebb elfogadható áramlást/nyomást, és válassza ki az Alsó határérték beállítása gombot.

5. Módosítsa a beállításokat, amíg el nem éri a legnagyobb elfogadható áramlást/nyomást, és válassza ki a Felső határérték beállítása gombot.

Hibakeresés

GreenStar Mennyiségvezérlő hibakódok

Hibakód száma	Leírás	Ajánlott művelet
GRC 158.03	A kapcsolt tápfeszültség magas	Lépjen kapcsolatba a márkakereskedővel.
GRC 158.04	A kapcsolt tápfeszültség alacsony	Lépjen kapcsolatba a márkakereskedővel.
GRC 628.12	Vezérlőegység programozása	Lépjen kapcsolatba a márkakereskedővel.
GRC 629.12	Vezérlő egység hiba	Lépjen kapcsolatba a márkakereskedővel.
GRC 630.13	Rendszer konfigurálása	Nézze meg a kezelési utasítást, és kalibrálja a rendszert.
GRC 630.14	SeedStar konfiguráció ütközés	Ellenőrizze a SeedStar és a GreenStar Mennyiségvezérlő beállításainak illeszkedését.
GRC 639.14	CAN kommunikációs hiba	Lépjen kapcsolatba a márkakereskedővel.
GRC 1871.02	Nincsenek magasságkapcsoló adatok	Ellenőrizze a beállításokat a Munkagép fülön.
GRC 1871.14	Több magasságkapcsoló	Ellenőrizze a beállításokat a Munkagép fülön.
GRC 3130.17	Kicsi a tartály úrtartalma	Ellenőrizze a kijelzőn látható tartálysintet. Állítson rajta, ha szükséges.
GRC 3132.03	Nyomás a maximális szint fölött – 1. érzékelő	Ellenőrizze a beállításokat a Riasztások fülön. Állítson rajta, ha szükséges.
GRC 3132.04	Nyomás a minimális szint alatt – 1. nyomásérzékelő	Ellenőrizze a beállításokat a Riasztások fülön. Állítson rajta, ha szükséges.
GRC 3133.01	Permetléshivattyú szárazon jár	Ellenőrizze az aktuális tartálysintet és az áramlásmérőt.
GRC 3133.31	Permetlé szivattyú nincs bekapcsolva	Jelölje be a Szivattyú engedélyezés jelölőnégyzetet a szivattyú bekapcsolásához.
GRC 3509.03	Nyomásérzékelő tápfeszültsége magas	Lépjen kapcsolatba a márkakereskedővel.
GRC 3509.04	Nyomásérzékelő tápfeszültsége alacsony	Lépjen kapcsolatba a márkakereskedővel.
GRC 3510.03	Áramlásérzékelő tápfeszültsége magas	Lépjen kapcsolatba a márkakereskedővel.
GRC 3510.04	Áramlásérzékelő tápfeszültsége alacsony	Lépjen kapcsolatba a márkakereskedővel.
GRC 521529.03	Nyomás a maximális szint fölött – 2. érzékelő	Ellenőrizze a beállításokat a Riasztások fülön. Állítson rajta, ha szükséges.
GRC 521529.04	Nyomás a minimális szint alatt – 2. érzékelő	Ellenőrizze a beállításokat a Riasztások fülön. Állítson rajta, ha szükséges.
GRC 523350.30	Munkagép magasságkapcsoló meghibásodás	Ellenőrizze, hogy a munkagép magasságkapcsoló fel van szerelve.
GRC 523394.00	Nem várt termékáramlás érzékelve	Lépjen kapcsolatba a márkakereskedővel.
GRC 523394.01	Nem érzékelhető áramlás	Ellenőrizze az aktuális tartálysintet és az áramlásmérőt.
GRC 523394.16	Kiszórási mennyiség a maximális szint fölött	Ellenőrizze a beállításokat a Riasztások fülön. Állítson rajta, ha szükséges.
GRC 523394.18	Kiszórási mennyiség a minimális szint alatt	Ellenőrizze a beállításokat a Riasztások fülön. Állítson rajta, ha szükséges.
GRC 523823.00	Kijuttatási sebesség túllépése	Haladjon kisebb haladási sebességgel.
GRC 523935.06	Túláram a meghajtó áramkörben	Lépjen kapcsolatba a márkakereskedővel.
GRC 523966.31	GreenStar Mennyiségvezérlő Vészüzemmód bekapcsolva	Ellenőrizze a vészüzemmód biztosítékát a GreenStar Mennyiségvezérlő vezetékkötegében.
GRC 524158.02	Vetőgép adapter vezetékköteg hiba	Lépjen kapcsolatba a márkakereskedővel.

BA31779,00002AD-35-10NOV11

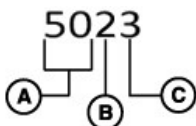
GreenStar Mennyiségvezérlő kapcsolódoboz hibakódok

Hibakód száma	Leírás	Ajánlott művelet
SBC 000168.03	A kapcsolt tápfeszültség magas	A rendszer feszültsége 5 másodpercig 15,5 V fölött volt.
SBC 000168.04	A kapcsolt tápfeszültség alacsony	A rendszer feszültsége 5 másodpercig 10,0 V alatt volt.

SBC 000628.02	A vezérlőegység memóriája sérült	Lépjen kapcsolatba a márkakereskedővel.
SBC 000628.12	Vezérlőegység programozás	Várja meg, amíg a GreenStar Mennyiségvezérlő kapcsolódoboz befejezi a programozást. Ha a programozás lefagy, vegye fel a kapcsolatot a márkakereskedővel.
SBC 000629.12	Vezérlőegység hiba	Vegye fel a kapcsolatot a márkakereskedővel.
SBC 000639.14	CAN kommunikációs hiba	CAN adatcsatorna hiba vagy a GreenStar Száraz Mennyiségvezérlő kapcsolódoboznál CAN adatcsatorna hiba lépett fel. Vegye fel a kapcsolatot a márkakereskedővel.
SBC 523910.02	A vezérlőegység memóriája sérült	Vegye fel a kapcsolatot a márkakereskedővel.
SBC 524058.02	Főkapcsoló ellentmondás	A főkapcsoló digitális bemeneteinek állapota érvénytelen. Vegye fel a kapcsolatot a márkakereskedővel.

JS56696,00007AD-35-17MAY10

Vezérlőszelep kalibrálási szám finombeállítása



PC14715—UN—10FEB12

A—XX: Szelep sebesség
B—Y: Túlvezérlés csökkentése
C—Z: %-os hiba engedélyezett

A vezérlőszelep kalibrálási szám formátuma a következő: **XXYZ**.

A számok hasonlóan működnek a röpitőtárcsa és kihordó konfigurációkban megtalálható minden vezérlőszelepnél.

Az **XX** azt határozza meg, mennyire gyorsan reagál a szelep a cél- és a tényleges sebességek közötti hibára. Ha a vezérlés túl lassú, növelje meg az értéket. Ha a vezérlés túl gyors vagy folyamatosan ingadozik, csökkentse az értéket. A beviteli tartomány 1–99 közötti. A jellemző érték 25–75 között van.

Az **Y** a túlvezérlést szabályozza a sebesség változására

adott reakció során. Ha a rendszer túlvezérli a célt, növelje meg az értéket. Ha a vezérlőegység lassan reagál a sebesség változására, csökkentse az értéket. A beviteli tartomány 0–9 közötti. A jellemző érték 2–4 között van.

Az **XX** és az **Y** módosításai hatással vannak egymásra. Az egyik érték módosításakor előfordulhat, hogy a másikat is változtatni kell. A legjobb előbb az **XX** értéket módosítani, és ellenőrizni, hogy a rendszer gyorsan reagál. Ezután szükség szerint módosítsa az **Y** értékét.

A **Z** a vezérlés holtzónóját szabályozza. A célsebesség elérésekor megengedett hibát jelenti (a kihordó/röpitőtárcsa célsebességének %-ában). Ha azt szeretné, hogy a vezérlőegység érzékenyebben reagáljon a hibákra, csökkentse az értéket. Ha azt szeretné, hogy a vezérlőegység kevésbé legyen érzékeny a hibákra, növelje az értéket. Ha oszcilláció vagy a célsebesség követése lép fel, növelje meg az értéket. A beviteli tartomány 0–9 közötti. A jellemző kezdőérték 3.

HC94949,0000683-35-05DEC14

Megfigyelhető jelenségek

Tünet	Probléma	Megoldás
Nem várt kijuttatási mennyiség.	Helytelen mennyiségűtípus kiválasztva (gal./min. vagy gal./acre).	Válassza ki a helyes mennyiségűtípust.
A termék nem zárható el.	A szelep nem reagál a parancsokra.	Válassza ki a helyes szeleptípust.
A 2 vezetékes szelep választási lehetőség nem érhető el.	Dupla szórókeret van kiválasztva.	Tiltsa le a dupla szórókeretet.
	Hétnél több szakasz van kiválasztva.	Társítson nyolcnál kevesebb szakaszt.

Tünet	Probléma	Megoldás
A munkagép egy hibás szakasza nem kapcsol be vagy ki.	Rossz szakaszoló szeleptípus lett kiválasztva.	Válassza ki a helyes szakaszoló szeleptípust.
A kijuttatás hibás.	A kalibrációs szám nincs helyesen megadva.	Adja meg a helyes kalibrációs számot.
Nagy nyomáshoz tartozó hibakód látható.	A rendszernyomás magas.	Válassza ki a visszaáramlást a rendszerbeállításnál.
Nem várt nyomáshoz tartozó hibakód látható.	Az állandó áramlás le van tiltva egy állandó áramlásos rendszer elzárt szórókeret szeleppel való használatakor.	Válassza ki az állandó áramlást a rendszerbeállításnál.
Az áramlás nem az elvárt sebességgel történik.	Rossz a kijuttatási mennyiség.	Ellenőrizze a 10 gal./10 l mértékegység használatát.
	A minimális áramlási sebesség funkció túlzott kijuttatást okoz olyan helyeken, ahol az erőgép sebessége elég kicsi a Minimális áramlási sebesség aktiválásához.	Állítsa a minimális áramlási sebességet 0-ra a funkció kikapcsolásához.
	A percenkénti áramlás nincs az opciók között.	Ellenőrizze, hogy van nyomásérzékelőt felszerelve.
A 0043 Raven kalibrálási szám nem optimális vezérlőegység számára.	A PWM vagy PWM záró vezérlőszelep nincs megadva a táblázatban.	Az optimális teljesítmény biztosításához végezze el a kalibrálási érték finomhangolását.
A rendszer hosszabb időn át a munkagép leengedett állapotát érzékelté.	A magasságkapcsoló le van tiltva.	Ha a magasságkapcsoló visszajelzése nincs összhangban az erőgép működésével, végezze el a magasságkapcsoló szervizelését.
Nem várt vegyszeráramlás érzékelve.	A vezérlőegység megpróbálta bezárni a szakaszoló szelepeket, de továbbra is érzékelhető áramlás a permetezőgépen vagy folyékony műtrágyázó rendszeren.	Állítsa le a permetlészivattyút.
Nem lehet beállítani a minimális és a maximális riasztást.	A minimális és a maximális riasztás le van tiltva.	Ellenőrizze, hogy van nyomásérzékelőt felszerelve és konfigurálva.
Nem lehet beállítani az értékeket.	A rendszer nem engedélyezi az értékek és a beállítások módosítását.	Ellenőrizze, hogy a főkapcsoló ki van kapcsolva.
Nem várt száraz ammónia áramlás érzékelve.	A vezérlőegység megpróbálta bezárni a szelepet, de továbbra is érzékelhető áramlás.	Válassza ki a gombot a vezérlőszelep bezárásához.
	A vezérlőegység megpróbálta bezárni az összes szelepet, de továbbra is érzékelhető áramlás.	Kövesse a figyelmeztetés képernyőn megjelenő utasításokat.

Hibakeresés

Tünet	Probléma	Megoldás
A nyomásérzékelők nincsenek konfigurálva.	A 2. nyomásérzékelő nincs az opciók között.	Ellenőrizze, hogy mindkét érzékelő konfigurálva van.
A szivattyú információ legördülő menü nem jelenik meg.	A Szivattyú engedélyezés jelölőnégyzet be van jelölve.	Ellenőrizze, hogy a Szivattyú engedélyezés jelölőnégyzet ne legyen bejelölve.
Nem kívánt minimális áramlási sebesség aktiválás.	Túlzott kijuttatás a kis sebességű területeken.	Állítsa a minimális áramlási sebességet 0-ra a funkció kikapcsolásához.

HC94949,0000624-35-16NOV23

Műszaki adatok

Fő vezetékköteg (37 érintkezős csatlakozó) táblázat

Csap	Funkció
1	Szelep test
2	Szelep test
3	Szelep tápellátás
4	Eszközvezérlő 1
5	2. eszközvezérlő
6	Eszközvezérlő 3
7	Eszközvezérlő 4
8	Eszközvezérlő 5
9	Eszközvezérlő 6
10	Eszközvezérlő 7
11	Eszközvezérlő 8
12	Eszközvezérlő 9
13	Eszközvezérlő 10
14	Csatlakoztassa le a kapcsolót 4 (csak vetőgép alkalmazásokban)
15	Eszközvezérlő 16
16	Eszközvezérlő 15
17	Eszközvezérlő 14 (Dupla szórókeret kimenet)
18	Eszközvezérlő 13
19	Eszközvezérlő 12
20	Eszközvezérlő 11
21	Áramlásmérő védőlemez
22	Jövőbeni használat
23	Jövőbeni használat
24	Csatlakoztassa le a kapcsolót 3 (csak vetőgép alkalmazásokban)
25	1. áramlásmérő 5 V DC
26	ECU feszültség (csak a 12 V tápellátást igénylő áramlásmérőknél/nyomásérzékelőknél)
27	ECU test
28	Áramlásmérő #1 jel
29	Nyomásérzékelő test
30	1. nyomásérzékelő 5 V DC
31	Nyomásérzékelő #1 jel
32	Csatlakoztassa le a kapcsolót 1 (csak vetőgép alkalmazásokban)
33	Csatlakoztassa le a kapcsolót 2 (csak Vetőgép alkalmazásokban)
34	2. nyomásérzékelő 5 V DC
35	Nyomásérzékelő #2 jel
36	Szelep tápellátás
37	Szelep tápellátás

HC94949,0000625-35-22NOV19

Csatlakozó Információk adapter vezetékköteghez

Leírás	John Deere cikkszám
37 érintkezős csatlakozó ház (foglalat oldal)	57M9834
Kábelbilincs 37 érintkezős csatlakozóházhoz	57M9870
Csatlakozópont érintkező (14-18 átmérő / 0,8 – 2,0 mm²)	57M9439

MEGJEGYZÉS: Biztosítsa a megfelelő kábelszorító szerszámok használatát a vezetékkötegek szerelésekor.

RW00482,000095B-35-22NOV19

Ajánlott vezetékméretek

Ajánlott minimális vezetékméret - metrikus (mm²)					
Hossz (mm)	Áramerősség (A)				
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5
1000	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
2500	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
5000	0,8	0,8	0,8	0,8	1,0
7500	0,8	0,8	0,8	1,0	2,0
10000	0,8	0,8	1,0	2,0	2,0
15000	0,8	1,0	2,0	3,0	3,0

Ajánlott minimális vezetékméret - SAE (átmérő)					
Hossz (in.)	Áramerősség (A)				
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5
39	18	18	18	18	18
98	18	18	18	18	18
197	18	18	18	18	16
295	18	18	18	16	14
394	18	18	16	14	14
591	18	16	14	12	12

JS56696,0000762-35-13DEC17

Kimenet meghajtó táblázat

Eszközvezérlő száma	Szabványos permetezőgép (3 vezetékes)	Hardi permetezőgép (2 vezetékes)	NH3 szerszám	Vetőgépek
Eszközvezérlő 1	1. szakasz	1. (+) szakasz	1. szakasz	1. kapcsoló
2. eszközvezérlő	2. szakasz	1. (-) szakasz	2. szakasz	2. kapcsoló
3. eszközvezérlő	3. szakasz	2. (+) szakasz	3. szakasz	3. kapcsoló
4. eszközvezérlő	4. szakasz	2. (-) szakasz	4. szakasz	4. kapcsoló
5. eszközvezérlő	5. szakasz	3. (+) szakasz	5. szakasz	5. kapcsoló
6. eszközvezérlő	6. szakasz	3. (-) szakasz	6. szakasz	6. kapcsoló
7. eszközvezérlő	7. szakasz	4. (+) szakasz	7. szakasz	7. kapcsoló
8. eszközvezérlő	8. szakasz	4. (-) szakasz	8. szakasz	8. kapcsoló
9. eszközvezérlő	9. szakasz vagy bal határsor	5. szakasz (+) vagy keverő (+)	9. szakasz	9. kapcsoló
10. eszközvezérlő	10. szakasz vagy jobb határsor	5. szakasz (-) vagy keverő (-)	10. szakasz	10. kapcsoló
Eszközvezérlő 11	Keverőszelep vagy 11. szakasz	6. (+) szakasz vagy bal határsor		11. kapcsoló
Eszközvezérlő 12	Visszatérő szelep vagy 12. szakasz	6. (-) szakasz vagy jobb határsor		12. kapcsoló
13. eszközvezérlő	13. szakasz	7. (+) szakasz vagy visszatérő (-)	Fő be/ki szelep	13. kapcsoló
14. meghajtó	Dupla szórókeret vagy 14. szakasz	7. szakasz (-) vagy visszatérő (+)		14. kapcsoló
15. eszközvezérlő	Vezérlés (+)	Vezérlés (+)	Vezérlés (+)	15. kapcsoló
16. eszközvezérlő	Vezérlés (-)	Vezérlés (-)	Vezérlés (-)	16. kuplung

MEGJEGYZÉS: Az opcionális kiegészítőkkel, pl. határsor szórófejekkel és keverőkkel csökkenthető a szakaszvezérlők száma. A Hardi permetezőgép keverőszeleppel történő konfigurálásával négyre csökken a gép szakasz vezérléseinek száma. Lásd a táblázatot a Rendszeráttekintése részben.

Karbantartás

Szezon előtti ellenőrzőlista

A ellenőrzőlistának a szezon kezdése előtti átnézése mellett használja a szezon előtti ellenőrzőlistát akkor is, ha az alábbiak valamelyik bekövetkezik:

- Másik traktor vagy munkagép kerül a rendszerbe.
- A hidraulikarendszer alkatrészeinek javítása, cseréje vagy beállítása esetén.
- Mezőgazdasági kezelőrendszer (AMS) részegység cseréje esetén.
- ☐ A legfrissebb verziókért lásd a Manuals.Deere.com webhelyen elérhető elektronikus kezelési utasításokat vagy vegye fel a kapcsolatot a John Deere márkakereskedővel.
- ☐ Frissítse a szoftver t. A szoftver legfrissebb verziójáért látogasson el a www.stellarsupport.com webhelyre.
 - ☐ Kijelző
 - ☐ Vezérlőegység
- ☐ Töltse le s aktiválja az alkalmazásokat a kijelzőn.
- ☐ Ellenőrizze a vezetékkötegeket kopás és sérülések tekintetében a becsípődési pontoknál, a sarkoknál, a széleknél, valamint a vezetékköteg tartói környékén. Javítsa szükség szerint.
- ☐ Vizsgálja át a csatlakozó tömítéseit és reteszelő mechanizmusát. Javítsa szükség szerint.
- ☐ Vizsgálja át a csatlakozók érintkezőit kopás, lerakódások és korrózió tekintetében. Tisztítsa meg és (vagy) javítsa meg, ahogy szükséges.
 - ☐ ISO csatlakozó
 - ☐ Vezérlőegység csatlakozók
 - ☐ Kijelző
- ☐ Vizsgálja meg a felfogatásokat. Húzza meg a csavarokat, ha szükséges.
 - ☐ Kijelző
 - ☐ Vezérlőegység rögzítése
- ☐ Kalibrálja az érintkezőket és a vezérlő értékeket.
- ☐ Ellenőrizze a kapcsolók működőképességét, ha van kapcsolódoboz a rendszerben.
- ☐ Végezze el a rendszerfeszültség tesztjét.
- ☐ Végezze el az áramlásszabályozás tesztet.

(A részletes ellenőrzőlistákat lásd a munkagép kezelési utasításában.)

MEGJEGYZÉS: Az alkalmazás függvényében nem minden teszt végezhető el.

HC94949,00005E4-35-03FEB15

Napi ellenőrzőlista

- ☐ Ellenőrizze a vezetékkötegeket kopás és sérülések tekintetében a becsípődési pontoknál, a sarkoknál, a

széleknél, valamint a vezetékköteg tartói környékén. Javítsa szükség szerint.

- ☐ Vizsgálja meg a vezetékköteget a csatlakozóknál kopás és a szigetelés sérülése tekintetében. Javítsa szükség szerint.
- ☐ Vizsgálja meg a felfogatásokat. Húzza meg a csavarokat, ha szükséges.
 - ☐ Kijelző
 - ☐ Vezérlőegység rögzítése
- ☐ Futtassa a vezérlőegység diagnosztika tesztet.
- ☐ Végezze el a vezérlőszelep tesztet.
- ☐ Ellenőrizze a szakasz állapot értékeket.
- ☐ Ellenőrizze a rendszerfeszültség értékeket.
- ☐ Ellenőrizze a kapcsolókat és az állapot értékeket.
- ☐ Ellenőrizze az érzékelőket és az állapot értékeket.

(A részletes ellenőrzőlistákat lásd a munkagép kezelési utasításában.)

MEGJEGYZÉS: A termék módosításakor ürítse ki a tartályt, hajtson végre egy öblítési ciklust, és végezze el az új termék beállítását és kalibrálását.

Az alkalmazás függvényében nem minden teszt végezhető el.

HC94949,00005E5-35-13DEC17

Szezon utáni ellenőrzőlista

- ☐ Ellenőrizze a vezetékkötegeket kopás és sérülések tekintetében a becsípődési pontoknál, a sarkoknál, a széleknél, valamint a vezetékköteg tartói környékén. Javítsa szükség szerint.
- ☐ Vizsgálja meg a vezetékköteget a csatlakozóknál kopás és a szigetelés sérülése tekintetében. Javítsa szükség szerint.
- ☐ Vizsgálja át a csatlakozó tömítéseit és reteszelő mechanizmusát. Javítsa szükség szerint.
- ☐ Vizsgálja át a csatlakozók érintkezőit kopás, lerakódások és korrózió tekintetében. Tisztítsa meg és (vagy) javítsa meg, ahogy szükséges.
 - ☐ ISO csatlakozó
 - ☐ Vezérlőegység csatlakozók
 - ☐ Kijelző
- ☐ Vizsgálja meg a felfogatásokat. Húzza meg a csavarokat, ha szükséges.
 - ☐ Kijelző
 - ☐ Vezérlőegység felszerelés
- ☐ Hajtson végre egy öblítési ciklust.

(A részletes ellenőrzőlistákat lásd a munkagép kezelési utasításában.)

*MEGJEGYZÉS: Az alkalmazás függvényében nem
minden teszt végezhető el.*

HC94949,00005E6-35-13DEC17

Rendelkezésre álló John Deere szervizkiadványok

Műszaki információk

A javítási utasítások a John Deere kereskedőtől beszerezhetők. A kiadványok nyomtatott vagy CR-ROM formában érhetőek el.

A megrendeléseket a következő módokon lehet leadni:

- John Deere Műszaki Információs Áruház: **www.JohnDeere.com/TechInfoStore**
- Hívja a 1-800-522-7448 telefonszámot
- Forduljon a John Deere kereskedőjéhez

A rendelkezésre álló információk az alábbiak:



TS189—UN—17JAN89

Az ALKATRÉSZ KATALÓGUSOK tartalmazzák a gép alkatrészeit robbantott ábrákkal, hogy könnyebben be tudja azonosítani a megfelelő alkatrészt. Hasznos az össze- és a szétszerelés során is.



TS191—UN—02DEC88

A KEZELÉSI UTASÍTÁSOK a biztonsági, üzemeltetési, karbantartási és javítási információkat tartalmazzák.



TS224—UN—17JAN89

A JAVÍTÁSI UTASÍTÁSOK a gépeknek a javítási információit tartalmazzák. Megtalálhatóak benne a műszaki adatok, az illusztrált össze- és szétszerelési folyamatok, hidraulika olaj áramlási diagramok, bekötési rajzok. Egyes termékekhez külön utasítás van a javításhoz és a diagnosztikához. Egyes részegységek, mint a motorok, külön részegység javítási utasításban vannak leírva.



TS1663—UN—10OCT97

Az OKTATÁSI FOLYAMAT öt átfogó könyvsorozatból áll, melyek gyártótól függetlenül taglalják az alapvető információkat:

- A Mezőgazdasági alapismeretek sorozat a növénytermesztési és állattartási technológiákat taglalja.
- A Farmgazdálkodás sorozat valós problémákat vizsgál és nyújt gyakorlati megoldásokat a marketing, a pénzügy a gépválasztás és a teljesítés területén.
- A Javítási alapismeretek kézikönyvek bemutatják, hogy hogyan kell nem közúti járműveket javítani és karbantartani.
- A Gépüzemeltetési alapismeretek kézikönyvek elmagyarázzák a gép képességeit és a beállításokat, hogyan lehet a gép teljesítményét javítani, és hogyan lehet a szükségtelen szántóföldi műveleteket elkerülni.
- A Kompakt gép alapismeretek kézikönyvek a kompakt gépek javítására és karbantartására vonatkozó ismeretekkel foglalkoznak 40 TLT lóerőig.

John Deere biztosítja Önnek a folyamatos munkát

A John Deere az Ön szolgálatára áll



TS201—UN—15APR13

A VEVŐI ELÉGEDETTSÉG fontos a John Deere számára.

Kereskedőink törekszenek az azonnali és hatékony alkatrész ellátásra és szerviz szolgáltatásra:

–Karbantartási és cserealkatrészek a gépének a támogatására.

–Képzett szerelők és a szükséges diagnosztikai és javító szerszámok az Ön gépének javításához.

VEVŐI ELÉGEDETTSÉG PROBLÉMA KEZELÉSI FOLYAMAT

Az Ön John Deere kereskedője elkötelezett a gép támogatásában és az előforduló problémák megoldásában.

1. A kereskedő felkeresésekor legyen felkészülve a következő információkkal:

–Gép típus és termékazonosító szám

–A vásárlás dátuma

–A probléma természete

2. Beszélje meg a problémát a kereskedő szervizvezetőjével.

3. Ha nem tud segíteni, magyarázza el a problémát a kereskedés vezetőjének és kérjen segítséget.

4. Ha a probléma továbbra is fenn áll, és a kereskedése nem tudja megoldani, kérje meg a kereskedést, hogy bvegyék fel a kapcsolatot a John Deere-rel segítség végett. Vagy vegye fel a kapcsolatot az Mg-i Vevőszolgálatl a 1-866-99DEERE (866-993-3373) számon, vagy írjon e-mailt a www.deere.com/en_US/ag/contactus/ címre.

DX,IBC,2-35-02APR02

Index

A

Adapter vezetékketeg	
Csatlakozó információk	130-1
Anyaggyűjtő kijuttató	
Mennyiségek	105-6, 110-1
Munkaeszköz	
Beállítás	105-1
Kiválasztás	105-1

B

BANJO	30-5
Beállítás	
Anyaggyűjtő kijuttató	105-1
Munkaeszköz	
Szakaszok	45-2, 45-3
Munkagép	
Szakaszok	65-2, 85-2, 105-2
Permetezőgép	45-1, 65-1, 85-1
Mennyiségek	45-8, 65-5
Vetőgép	85-2, 90-1
Vetőgépek	
SeedStar	85-3
Beállítások	
NH3 eszköz	
Nyomásérzékelő	65-4
Permetezőgép	
Riasztások	45-7, 65-5, 105-6
Bekeverő	30-2
Szelep	65-4
Biztonság	
A biztonságos karbantartás gyakorlata	05-2
Biztonság, Lépcsők és kapaszkodók	
Használja megfelelően a fellépőket és a kapaszkodókat	05-2

C

CommandCenter™	40-1
----------------------	------

D

Diagnosztika	
GreenStar Mennyiségvezérlő	60-1, 80-1, 100-1, 120-1
Kapcsolódoboz	
Hibakódok	125-1
Mennyiségvezérlő	
Hibakódok	125-1

E

Elektronikus kijelző, helyes használat	05-3
Élettartam	
Jelentések	55-1, 75-1, 95-1, 115-1
Összesítések	55-1, 75-1, 95-1, 115-1

Ellenőrzőlista	
Szezon előtti	135-1
Ellenőrzőlisták	
Napi	135-1
Szezon utáni	135-1
Előírások	70-1
Előre meghatározott mennyiségek	50-2
Eltolódások	45-1, 65-1, 85-1, 105-1

Értékek

GreenStar Mennyiségvezérlő	60-1, 80-1, 120-1
NH3 eszköz	
Érzékelők/állapot	80-3
Hardver/szoftver	80-1
Kapcsolódoboz	80-1
Kapcsolók/állapot	80-3
Működési paraméterek	80-2
Rendszerfeszültségek	80-2
Szakasz állapot	80-2
Szállítórendszer	80-1
Permetezőgép/Folyékony műtrágyázó eszköz	
Érzékelők/állapot	60-3, 120-3
Hardver/szoftver	60-1, 120-1
Kapcsolódoboz	60-1, 120-1
Kapcsolók/állapot	60-3, 120-2
Működési paraméterek	60-2, 120-2
Rendszerfeszültségek	60-2, 120-2
Szakasz állapot	60-2, 120-2
Szállítórendszer	60-1, 120-1
Vetőgép	100-1
Hardver/szoftver	100-1
Kapcsolódoboz	100-1
Kapcsolók/állapot	100-2
Működési paraméterek	100-2
Rendszerfeszültségek	100-2
Szakasz állapot	100-1

F

Figyelmeztetések	
Magasságkapcsoló	50-1, 70-1, 110-1
Nem várt vegyszeráramlás	10-1, 70-3
Figyelmeztető szavak, értelmezése	05-1
Flexbox	30-1
Fő vezetékketeg	
Érintkezőkiosztás	130-1
Főképernyő	
Visszajelzések	30-2

G

GPS vevő	30-1
GreenStar mennyiségvezérlő	45-1, 65-1, 85-1, 105-1
Részegység áttekintése és kompatibilitása	
Szakaszoló szelepek	30-4

GreenStar Mennyiségvezérlő	50-1, 70-1
Diagnosztika	60-1, 80-1, 100-1, 120-1
Értékek	60-1, 80-1, 120-1
Hibakódok	125-1
Kapcsolódoboz	
Hibakódok	125-1
Tesztek	60-3, 120-3

H

HARDI	30-5, 60-10, 120-10
Határsor szórófej	130-2
Hazatérő mód	
Biztosíték	50-4, 110-3
Permetezőgép fő vezetékköteg	50-4, 110-3
Hibakeresés	
BANJO	130-2
HARDI	130-2
Kapcsolódoboz	
Hibakódok	125-1
Mennyiségvezérlő hibakódok	125-1
NH3 eszköz	130-2
Permetezőgép	130-2
RAVEN	130-2
TEEJET	130-2
Vetőgépek	130-2

J

Jelentések	
Aktuális	55-1, 75-1, 95-1, 115-1
Élettartam	55-1, 75-1, 95-1, 115-1
Munka összegzések	55-1, 75-1, 95-1, 115-1

K

Kalibrálás	
Nyomásérzékelő	65-4
Vezérlőszelepek	125-2
Kapcsolódoboz vezérlőegység	40-2
Kiegészítő információk	
Adapter vezetékköteg	
Csatlakozó információk	130-1
Fő vezetékköteg	130-1
Kimenet meghajtó táblázat	130-2
Kijelző	40-1
Főoldal	30-2
Permetezőgép monitor	50-1
Kimenet meghajtó táblázat	130-2
Követelmények	30-3

L

Levegőszelep állapot	80-1
----------------------------	------

M

Magasságkapcsoló	30-2, 50-1, 70-1
Figyelmeztetések	50-1, 70-1, 110-1
Megfigyelhető jelenségek	125-2
Mennyiség szabályozás	
Határsor szórófejek	50-1
Permetezőgép monitor	50-1
Mennyiségek	70-1
Anyaggyűjtő kijuttató	105-6, 110-1
Beállítás	
Permetezőgép	45-8, 65-5
Előírások	70-1
Permetezőgép	
Minimális áramlási mennyiség	45-8, 65-5
Simítás	45-8, 65-5
Mennyiségvezérlő	
Áttekintés	30-1
Kompatibilitás	
Áramlásmérők	30-6
Áramlásszabályozó szelep típusok	30-5
JD vetőgépek változtatható sebességű hidraulikus motorokkal	30-6
Munkagép kapcsoló	30-6
Nyomásérzékelők	30-6
Követelmények	30-3
Működtetés	30-1
Munka összegzés	55-1, 75-1, 95-1
Munkaeszköz	
Állapotok	50-2, 110-1, 110-2
Beállítás	
Anyaggyűjtő kijuttató	105-1
Kiválasztás	45-2, 65-2, 85-2, 105-1
Permetezőgép monitor	50-1
Szakaszok beállítása	
Permetezőgép	45-2
Speciális permetezőgép	45-3
Munkaeszköz szakasza	
Határsor szórófejek	50-1
Munkagép	
Állapotok	70-2, 90-1
Beállítás	
Permetezőgép	45-1, 65-1, 85-1
Vetőgép	90-1
Magasságkapcsoló	50-1, 70-1, 110-1
Szakaszok beállítása	
Anyaggyűjtő kijuttató	105-2
Permetezőgép	65-2
Vetőgép	85-2
Munkák összesítése	115-1
Működtetés	
Mennyiségvezérlés	70-1

N

Napi ellenőrzőlista	135-1
---------------------------	-------

NH3 eszköz		Teszt	
Beállítások		Áramlásmérő kalibrálás.....	60-4, 120-3
Nyomásérzékelő.....	65-4	Konfiguráció.....	60-7, 120-6
Értékek		Nyomásérzékelő kalibrálása	60-11, 120-11
Érzékelők/állapot	80-3	Öblítési ciklus.....	60-9, 120-9
Hardver/szoftver	80-1	PWM határértékek kalibrálása.....	60-13, 120-13
Kapcsolódoboz	80-1	Szakasz	60-10, 120-9
Kapcsolók/állapot.....	80-3	Szórófej folyadékáram ellenőrzés	60-8, 120-8
Működési paraméterek	80-2	Vezérlőszelep.....	60-11, 120-10
Rendszerfeszültségek	80-2		
Szakasz állapot.....	80-2	R	
Szállítórendszer	80-1	RAVEN.....	30-5
Munkaeszköz		Rendszer	
Kiválasztás	65-2	Áttekintés	30-1
Rendszerbeállítás	65-3	Sebességjel	40-2
Teszt		Rendszer beállítás.....	45-4
Nyomásérzékelő kalibrálása	80-6	Rendszerbeállítás.....	105-3
Rendszer áram alá helyezése	80-4	NH3 eszköz	65-3
Szakasz leengedése.....	80-6	Riasztások	
Vezérlőszelep	80-5	Beállítások	
Tesztek.....	80-3	Permetezőgép	45-7, 65-5, 105-6
Nyomásérzékelő	65-4		
		S	
Ö		Sebességjel	40-2
Összesítések		SeedStar.....	85-3
Aktuális	55-1, 75-1, 95-1, 115-1	StarFire vevő	
Élettartam.....	55-1, 75-1, 95-1, 115-1	GPS vevő.....	30-1
Munka összegzések.....	55-1, 75-1, 95-1, 115-1	Szelep	
		2 vezetékes	
P		HARDI	30-5, 60-10, 120-10
Permetezőgép		Hibakeresés.....	130-2
Fő vezetékköteg	50-4, 110-3	3 vezetékes	
Hazatérő mód	50-4, 110-3	BANJO.....	30-5
Mennyiségek		Hibakeresés.....	130-2
Beállítás	45-8, 65-5	RAVEN	30-5
Munkaeszköz		TEEJET.....	30-5
Kiválasztás	45-2	Állapot.....	80-1
Munkagép		Szakasz elkerülő	
Beállítás	45-1, 65-1, 85-1	HARDI	60-10, 120-10
Riasztások		Szemenkénti vetőgép	
Beállítások	45-7, 65-5, 105-6	Munkaeszköz	
Permetezőgép monitor.....	50-1	Kiválasztás	85-2
Permetezőgép/Folyékony műtrágyázó eszköz		Szezon előtti ellenőrzőlista	135-1
Értékek		Szezon utáni ellenőrzőlista	135-1
Érzékelők/állapot	60-3, 120-3	Szórófej	
Hardver/szoftver	60-1, 120-1	Határsor	50-1, 70-1, 130-2
Kapcsolódoboz	60-1, 120-1		
Kapcsolók/állapot.....	60-3, 120-2	T	
Működési paraméterek	60-2, 120-2	Tartály	
Rendszerfeszültségek	60-2, 120-2	Feltöltés.....	50-3, 70-3, 110-2
Szakasz állapot.....	60-2, 120-2	TEEJET	30-5
Szállítórendszer	60-1, 120-1	Teszt	
		NH3 eszköz	
		Nyomásérzékelő kalibrálása	80-6
		Rendszer áram alá helyezése	80-4

Szakasz leengedése	80-6
Vezérlőszelep	80-5
Permetezőgép/Folyékony műtrágyázó eszköz	
Áramlásmérő kalibrálás	60-4, 120-3
Konfiguráció	60-7, 120-6
Nyomásérzékelő kalibrálása	60-11, 120-11
Öblítési ciklus	60-9, 120-9
PWM határértékek kalibrálása	60-13, 120-13
Szakasz	60-10, 120-9
Szórófej folyadékáram ellenőrzés	60-8, 120-8
Vezérlőszelep	60-11, 120-10
Vetőgép	
Szakasz	100-3
Teszt	
GreenStar Mennyiségvezérlő	60-3, 120-3
NH3 eszköz	80-3
Vetőgép	100-3

V

Végszórófej	50-1, 70-1
Vetőgép	
Értékek	100-1
Hardver/szoftver	100-1
Kapcsolódoboz	100-1
Kapcsolók/állapot	100-2
Működési paraméterek	100-2
Rendszerfeszültségek	100-2
Szakasz állapot	100-1
Munkagép beállítás	90-1
Teszt	
Szakasz	100-3
Teszt	100-3
Vetőgépek	
SeedStar	85-3
Vevő eltolódás	45-1, 65-1, 85-1, 105-1
Vezérlőegység	
Működtetés	30-1
Vezérlőszelepek	
Finombeállítás	125-2
Kalibrálás	125-2
Vezetékezés	
Vezetékméretek	130-1

