

JD954、JD1104、JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机

(序列号 512125 (JD954) -)

(序列号 510023 (JD1104) -)

(序列号 511589 (JD1204-A) -)

(序列号 510201 (JD1354-A) -)

(序列号 512891 (JD1404-A , 4045 发动机) -)

(序列号 512911 (JD1404-A , 6068 发动机) -)



JOHN DEERE

操作手册

JD954、JD1104、JD1204-A、JD1354-A
和 JD1404-A 拖拉机

OMSU54855 版本 L1 (CHINESE)

约翰迪尔 (天津) 有限公司

中国版本
PRINTED IN U.S.A.

简介

前言

用户须认真阅读本手册，正确掌握本机器的操作和保养方法。否则可能会导致人员受伤或机器的损坏。本手册及机器上的安全标志还有其他语言版本（敬请向约翰迪尔授权经销商洽购）。

本手册是本机必不可少的组成部分。转售本机时，应将本手册随机一同转让。

本手册中的度量单位制采用公制和对应的美国常用英制标准。只能使用正确的备件和紧固件。公制和英制紧固件可能需要特定的公制或英制扳手。

“右侧”和“左侧”均以面朝正前行驶方向确定。

请将产品识别号（PIN）抄写在“技术规格”或“识别号”一节中的空白处。准确地记录本机所有编号将有助于在本机被盗时对本机进行跟踪。在订购零件时，经销商同样需要使用这些号码。请将识别号保存在本机之外的安全处。

超出出厂技术规格加大供油量设置或其他加大功率之举都将丧失享受本机保修的权利。

本机交货之前，您的经销商已经进行过交车前检查。机

器在第一个 100 工作小时后，应与经销商约定一次售后检查，以确保机器保持最佳性能。

所有的拖拉机均符合企业标准 Q/12 JDTW 003—2018。

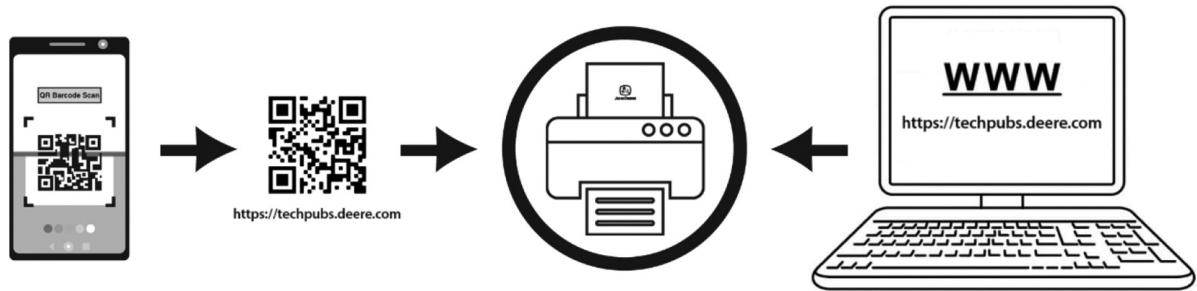
本机只能用于犁地、耙地、旋耕、播种、中耕、田间运输或类似作业（“设计用途”）。将本机用于任何其他目的都将被视为违反设计用途。对此使用不当而引发的损害或事故，制造商将不承担任何责任，其风险完全由用户承担。严格遵守制造商指定的操作、保养和修理条件，也是构成本机器设计用途的基本要素。

本拖拉机只能由熟悉本机所有特征和相关安全规则（事故预防措施）的人员来操作、保养和修理。必须始终遵守事故防范规定以及其他公认的安全规范、职业防护和道路交通规则的规定。擅自改动本拖拉机所引发的损坏或伤害事故，制造商概不负责。

如果您不是本机器的原始机主，请务必联系您所在地的授权经销商，告知他们本机的序列号。这样做的好处是，一旦出现任何问题或者产品有任何改进，约翰迪尔能够及时通知您。

OUYC278,000079C-14-28DEC18

下载说明



Instructions, manuals, and other documents may be downloaded at [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). Scanning the QR code on a mobile device will route to the site automatically.

Les instructions, les manuels et autres documents peuvent être téléchargés à cette adresse: [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). Scanner le QR code via un appareil mobile mène automatiquement au site.

Istruzioni, manuali e altri documenti possono essere scaricati su [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). La scansione del codice QR su un dispositivo portatile indirizza automaticamente al sito.

Anleitungen, Handbücher und andere Dokumente können unter [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com) heruntergeladen werden. Durch Scannen des QR-Codes mit einem Mobilgerät wird man automatisch zur Webseite weitergeleitet.

Las instrucciones, los manuales y otros documentos se pueden descargar en [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). Al escanear el código QR en un dispositivo móvil, se abrirá automáticamente el sitio web.

Instruções, manuais e outros documentos podem ser baixados em [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). A leitura do código QR em um dispositivo móvel levará você automaticamente para o site.

Инструкции, руководства и другие документы можно загрузить на странице [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). Сканирование QR-кода на мобильном устройстве будет автоматически отправлять на сайт.

如何搜索零件信息

所有零件信息都可以通过以下两个路径访问：

零件目录网站

1. 导航至



CPA0010189—UN—31MAR21

零件目录网站

<https://partscatalog.deere.com/jdrc/>

- 在搜索字段中输入产品识别号 (PIN)、型号、零件号或设备。



CPA0010191—UN—31MAR21

搜索字段

A—搜索字段

注意：建议使用 PIN 进行搜索。使用型号、零件号或设备会导致多个结果。

- 显示产品零件目录。



CPA0010190—UN—01APR21

结果



CPA0010180—UN—25MAR21

John Deere 的二维码

- 要获取零件目录搜索字段，请遵循以下步骤：



CPA0010186—UN—01APR21

第 1 步



CPA0010187—UN—31MAR21

第 2 步

John Deere 官方微信公共平台

- 扫描二维码并访问 John Deere 官方微信公共平台。



第 3 步
CPA0010188—UN—31MAR21

3. 在搜索字段中输入产品识别号 (PIN)、型号、零件号或设备。



搜索字段
CPA0010192—UN—26MAR21

A—搜索字段

注意： 建议使用 *PIN* 进行搜索。使用型号、零件号或设备会导致多个结果。

4. 单击搜索结果。



结果
CPA0010182—UN—01APR21

LG70251,000238F-14-02APR21

目录

	页		页
通用信息		避免高压液体	00A-15
产品视图	00-1	禁止打开高压燃油系统	00A-15
注册商标	00-1	安全存放附属设备	00A-16
术语表	00-2	退役 — 适当回收和处理液体和部件	00A-16
不同国家和地区的机型分布	00-3	紧急措施	00A-16
机器概况	00-4		
安全须知		安全标志	
熟悉安全信息	00A-1	更换安全标志	00B-1
熟悉标志词	00A-1	《操作手册》中的安全标志	00B-1
遵守安全说明	00A-1	使用座椅安全带安全标志	00B-1
做好急救准备	00A-1	远离正在旋转的动力输出轴	00B-2
穿上防护服	00A-2	人员搭乘安全标志	00B-2
噪声防护	00A-2	远离三点悬挂架	00B-2
安全使用燃油—防火	00A-2	远离高温冷却液	00B-3
安全使用起动液	00A-2	扑灭火灾和明火	00B-3
火灾预防	00A-3		
万一发生火灾	00A-3	控制装置和仪表	
加油时避免静电放电风险	00A-3	拖拉机控制装置 — 前控制台	10-1
保持翻车防护架正确安装在位	00A-4	拖拉机控制装置 — 右侧	10-3
正确使用 折叠式翻车防护架 (ROPS)	00A-4	拖拉机控制装置 — 左侧	10-4
远离正在旋转的传动机构	00A-4	电气设备控制装置	10-4
正确使用台阶和扶手	00A-5	仪表盘	10-6
认真阅读 ISOBUS 控制器的《操作手册》	00A-5	信息显示器	10-8
正确使用座椅安全带	00A-5		
安全驾驶拖拉机	00A-5	操作发动机	
严防翻车事故！	00A-6	起动发动机前	20-1
有限用于林业作业	00A-6	操作钥匙开关	20-2
不准载人	00A-7	起动发动机	20-2
使用安全灯和安全设备	00A-7	检查指示灯和仪表	20-2
以安全速度运输牵引的设备	00A-7	改变发动机转速	20-3
在斜坡、崎岖不平的地形和地面上应小心	00A-8	推荐的发动机转速和操作程序	20-4
拖出陷入泥坑中的机器	00A-8	关闭发动机	20-4
避免接触农药	00A-9		
安全处理农药	00A-9	进气、燃油、冷却液和排气系统操作	
安全使用电瓶	00A-10	加注燃油箱	30-1
避免在高压液体管旁进行加热	00A-10		
焊接或加热前应去除油漆	00A-10	电气和照明系统操作	
安全搬运电子部件和托架	00A-11	灯开关	40-1
安全维护机器	00A-11	灯开关 (选装)	40-1
远离高温废气	00A-12	使用前大灯和工作灯	40-2
安全清洁排气过滤器	00A-12	远光前大灯指示灯	40-3
保持工作场地通风	00A-13	使用尾灯和报警灯	40-3
适当支撑机器	00A-13	使用转向信号灯	40-4
防止机器溜车	00A-13	使用驾驶室灯	40-5
安全停放机器	00A-13		
安全运输拖拉机	00A-14	传动系操作	
安全检修冷却系统	00A-14	挡位选择	50-1
安全维护蓄能器系统	00A-14		
安全保养轮胎	00A-14	变速箱操作	
安全保养前轮驱动拖拉机	00A-15	操作变速箱	50A-1
紧固车轮固定螺栓/螺母	00A-15	变速箱换挡	50A-2

接下页

原始说明。 本手册中的所有信息、插图和技术规格，全部依据出版时的最新资料编写而成。 本公司保留随时变更的权利。如有变更，恕不另行通知。

COPYRIGHT © 2021
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
Previous Editions
Copyright © 2017,2018,2019,2020

	页		页
高/低速分离式换挡功能	50A-4	用千斤顶顶起拖拉机 — 举升点	80-2
停下拖拉机	50A-5	正确紧固车轮/车桥紧固件	80-3
机械前轮驱动和前桥操作		紧固螺栓 — 机械前轮驱动车桥	80-4
操作机械前轮驱动 (MFWD)	50B-1	紧固螺栓 — 后桥	80-4
差速器和后桥操作		轮距设置 — 机械前轮驱动车桥	80-5
差速锁	50C-1	轮距设置 — 多位置后轮	80-5
动力输出轴 (PTO) 操作		检查前束 — 机械前轮驱动车桥	80-7
更换可换向动力输出轴短轴	50D-1	调整前束 — 机械前轮驱动车桥	80-7
更换 760/1000 rpm 动力输出轴短轴 (仅适用 于 1404 湿式离合器)	50D-2	配重	
挂接动力输出轴驱动的农具	50D-3	获得最佳生产率	80A-1
操作拖拉机动力输出轴	50D-3	谨慎选择配重	80A-1
动力输出轴转速选择 — 760/830 转/分动力输 出轴	50D-5	计算最大后配重	80A-1
调整动力输出轴离合器操纵杆	50D-5	确定最大前配重	80A-1
为干式离合器动力输出轴清除打包机旋转进 料器堵塞	50D-5	使用铸铁配重	80A-2
转向系统和制动器操作		附加设备	
转向限位器调整 (机械前轮驱动车桥)	60-1	附加设备操作	80B-1
使用制动器	60-2	驾驶台操作	
液压系统操作		使用座椅安全带	90-1
开心式液压系统	70-1	调整座椅	90-1
预热变速箱和液压系统油	70-1	调整方向盘	90-1
悬挂架和牵引板操作		使用紧急出口	90-2
后悬挂架部件	70A-1	打开车窗	90-2
准备农具	70A-2	打开车门	90-2
提升器控制杆	70A-2	遮阳板	90-3
使用提升器位置控制装置	70A-2	调整风机转速 (如果配备)	90-3
设置位置控制杆限位器	70A-3	温度控制钮	90-3
使用牵引力控制装置	70A-3	风挡玻璃除冰、除雾或除霜	90-3
调整提升器下降速度	70A-4	优化空调和加热器性能	90-4
提升器控制杆 — 下压力	70A-5	操作风挡玻璃雨刷器和喷洗器	90-4
将农具挂接到三点式悬挂架上	70A-5	工具箱位置	90-5
调整稳定杆	70A-6	运输和存放	
调整防摆链 (如果配备)	70A-7	驾驶员需要经过培训	100-1
水平悬挂架	70A-7	遵守最高限速	100-1
调整横向浮动	70A-8	在公路上驾驶拖拉机	100-1
遵守牵引板负荷限制规定	70A-8	牵引拖拉机	100-2
使用摆动式牵引板	70A-8	拖拉机存放	100-3
正确使用牵引板	70A-8	从存放状态启用拖拉机	100-4
拖车悬挂架	70A-8	维护间隔	
选择控制阀操作		维护间隔表	200-1
连接油缸软管	70B-1	安全保养拖拉机	200-2
重新连接高压软管	70B-1	遵守保养间隔要求	200-2
使用正确的软管接头	70B-1	起动前的每日保养	200-3
选择控制阀控制杆和接头识别	70B-1	补充保养信息	200-3
操作选择控制阀控制杆	70B-2	燃油、润滑油和冷却液	
拖拉机功率必须与农具相匹配	70B-3	安全使用燃油—防火	200A-1
车轮和轮胎操作		安全处理液体—防火	200A-1
安全检修轮胎	80-1	寒冷天气下工作	200A-1
检查农具到轮胎间隙	80-1	炎热天气操作	200A-1
检查轮胎充气压力	80-1	柴油	200A-1
轮胎充气压力表	80-2	柴油的润滑性	200A-2
前轮轮胎和后轮轮胎组合 — 机械前轮驱动	80-2	柴油的装卸和存放	200A-2
		检测柴油	200A-2
		替代和合成润滑油	200A-3
		润滑油的贮存	200A-3
		柴油发动机磨合油 — 未经排放认证的和经排 放认证的 1 级、2 级、3 级、欧 I、欧 II 和 欧 III 发动机	200A-3

	页		页
柴油发动机机油 — 3 级和欧 IIIA	200A-4	给电瓶充电	240-2
机油和滤清器保养间隔 — 3 级和欧 III A — OEM 应用	200A-4	检查电瓶状况	240-3
高海拔地区柴油发动机机油保养间隔	200A-5	检修保险丝和继电器	240-3
机油滤清器	200A-5	起动机电线连接	240-4
燃油滤清器	200A-5	熔丝连接环位置	240-4
重型柴油发动机冷却液	200A-5	保险丝规格和功能	240-5
约翰·迪尔 COOL-GARD™ II 冷却液延长剂	200A-6	继电器规格和功能	240-6
变速箱和液压油	200A-6	调整前大灯	240-6
机械前轮驱动前桥壳体油	200A-7	前大灯对光	240-6
机械前轮驱动轮毂油	200A-7	更换前大灯灯泡	240-6
多用途极高压 (EP) 润滑脂	200A-7	更换前转向灯灯泡	240-7
混合润滑油	200A-8	更换尾灯/后转向信号灯/制动灯灯泡	240-7
		更换工作灯灯泡	240-7
		更换驾驶室灯泡	240-8
按需维护		动力传动系维护	
按需维护	200B-1	使用正确的变速箱油/液压油滤清器滤芯	250-1
卸车后清洗机器	200B-1	检查空挡起动系统	250-1
控制装置和仪表维护		变速箱维护	
控制装置和仪表维护	210-1	检查变速箱/液压系统油位	250A-1
发动机维护		更换传动/液压系统油	250A-1
打开发动机罩	220-1	更换变速箱/液压油滤清器	250A-2
使用合适的润滑油	220-1	机械前轮驱动和前桥维护	
检查机油油位	220-1	润滑机械前轮驱动前桥转向主轴	250B-1
更换发动机机油和过滤器	220-2	润滑机械前轮驱动前桥枢轴销	250B-1
调整手油门摩擦片	220-2	润滑机械前轮驱动前桥	250B-2
磨合期保养		润滑机械前轮驱动轴	250B-2
发动机操作 — 磨合期检查	220A-1	检查机械前轮驱动车轮轮毂油位	250B-3
在第一个 10 小时期间：	220A-1	检查机械前轮驱动桥壳油位	250B-3
在第一个 50 小时后：	220A-1	更换机械前轮驱动轮毂油	250B-4
在第一个 100 工作小时后：	220A-1	更换机械前轮驱动前桥壳体油	250B-5
进气、燃油、冷却液和排气维护		差速器和后桥维护	
保养空气滤清器	230-1	润滑后桥轴承	250C-1
更换空气滤清器的初级滤芯	230-1	动力输出轴 (PTO) 维护	
更换空气滤清器的次级滤芯	230-2	润滑动力输出轴短轴	250D-1
检查进气系统	230-3	转向和制动器维护	
检查软管和软管卡箍是否紧固	230-4	检查制动踏板	260-1
清洁发动机曲轴箱通气管	230-5	调整离合器踏板的自由行程	260-1
禁止改动燃油系统	230-5	液压系统维护	
排空燃油滤清器和油水分离器中的水和沉淀 物	230-5	液压系统维护	270-1
排空燃油滤清器中的水和沉淀物	230-6	预热变速箱和液压系统油	270-1
更换油水分离器	230-6	悬挂架和牵引板维护	
更换初级燃油滤清器	230-6	润滑三点悬挂架部件	270A-1
更换次级燃油滤清器	230-7	润滑悬挂阀	270A-1
检查冷却液液位	230-7	检查并紧固液压缸	270A-1
检查冷却系统是否泄漏	230-8	选择控制阀维护	
冲洗冷却系统	230-8	检查选择控制阀	270B-1
冷却系统除气	230-9	车轮和轮胎维护	
排空燃油系统中的空气	230-10	紧固件松动检查	280-1
清洁前格栅、侧网板、散热器和油冷却器	230-10	检查轮胎	280-1
电气和照明系统维护		进行季节性稻田作业之前检查拖拉机	280-1
电气保养注意事项	240-1	稻田作业期间季节性维护拖拉机	280-2
使用助力电瓶	240-1	稻田作业后季节性保养拖拉机	280-2
清洁电瓶	240-1		
更换交流发电机/风扇皮带	240-2		
拆下电瓶	240-2		
保养电瓶	240-2		
电瓶更换技术规格	240-2		

	页
配重维护	
测量后轮打滑率 — 手动	280A-1
运输时给前端配重	280A-1
安装后铸铁配重	280A-2
附加设备维护	
附加设备维护	280B-1
驾驶台维护	
保持驾驶室保护系统安装正确	290-1
检查座椅安全带	290-1
清洁驾驶室空气滤清器 (选装件 1)	290-2
清洁驾驶室空气滤清器 (选装件 2)	290-3
保养空调系统	290-4
空调系统 — 空调压缩机启动说明	290-5
故障排除	
发动机故障排除	300-1
变速箱故障排除	300-4
液压系统故障排除	300-5
制动系故障排除	300-5
提升器和三点悬挂架故障排除	300-5
液压油缸故障排除	300-6
电气系统故障排除	300-7
离合器故障排除	300-8
转向系统故障排除	300-8
前桥和后桥故障排除	300-8
技术规格	
机器尺寸和重量	400-1
机器技术规格	400-1
行驶速度	400-3
公制螺栓和螺钉扭矩值	400-7
英制螺栓和螺钉扭矩值	400-8
识别号	
标识牌	400A-1
记录拖拉机/环境信息序列号	400A-1
记录机械前轮驱动前桥序列号	400A-1
记录发动机序列号	400A-2
记录变速箱序列号	400A-2
保养记录表	
按需、每日或 10 小时和每 50 小时保养表	500-1
每 250 小时保养表	500-2
每 500 小时、1000 小时或每年、每两年或 2000 小时保养表	500-2

通用信息

产品视图



约翰迪尔 6B 拖拉机

CPA0004671—UN—01DEC17

注意：图中所示的拖拉机有选装设备。

YN00044,0000F24-14-11JAN18

注册商标

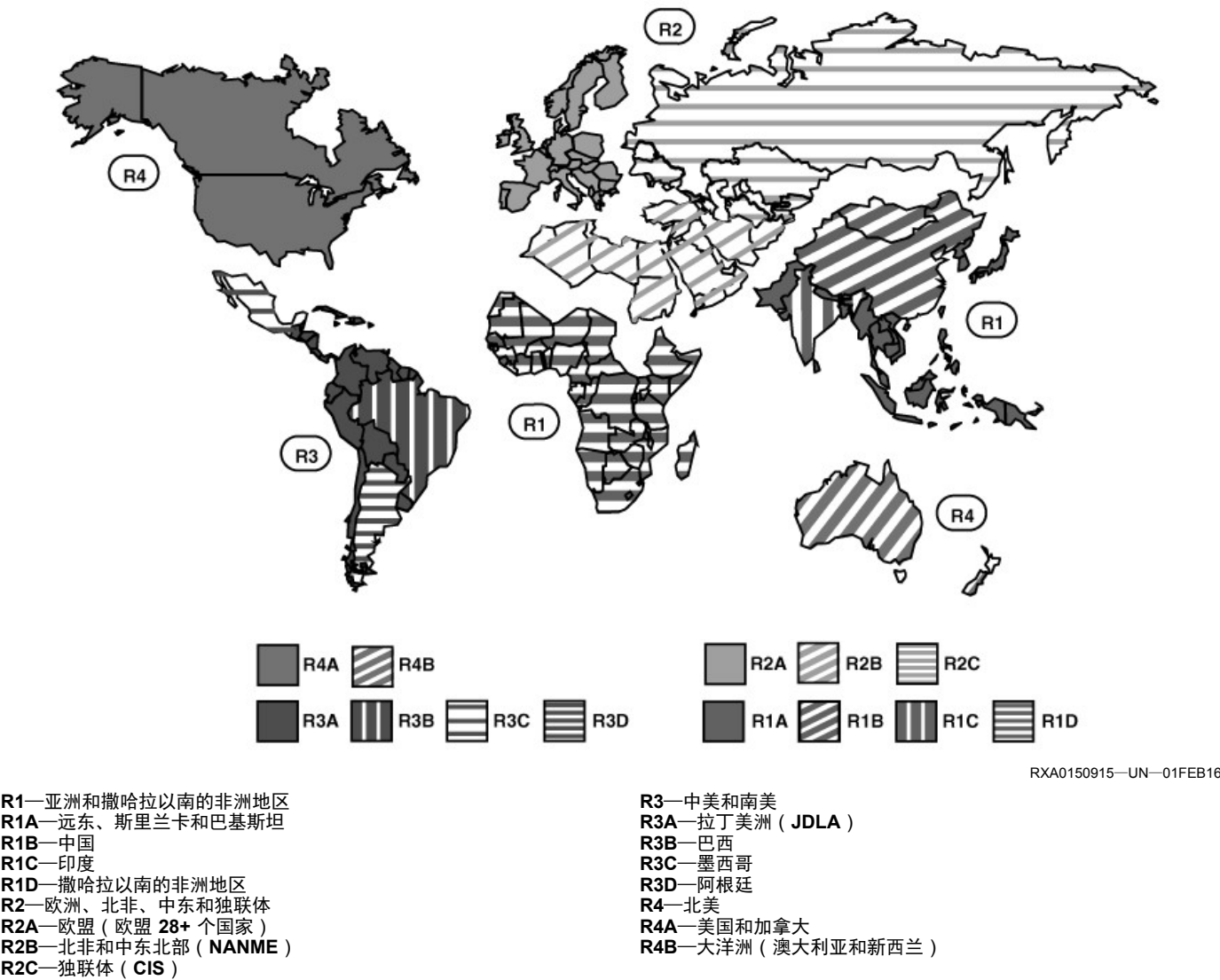
注册商标	
AutoTrac™	迪尔公司的一个注册商标
BIO HY-GARD™	迪尔公司的一个注册商标
Break-In Plus™	迪尔公司的一个注册商标
Break-In™	迪尔公司的一个注册商标
COOL-GARD™	迪尔公司的一个注册商标
CoolScan™	迪尔公司的一个注册商标
GREASE-GARD™	迪尔公司的一个注册商标
GreenStar™	迪尔公司的一个注册商标
Hy-Gard™	迪尔公司的一个注册商标
OilsCan™	迪尔公司的一个注册商标
Plus-50™	迪尔公司的一个注册商标
PowrReverser™	迪尔公司的一个注册商标
Roll-Gard™	迪尔公司的一个注册商标
SERVICEGARD™	迪尔公司的一个注册商标
TEFLON®	Du Pont 公司的一个注册商标
Torq-Gard™	迪尔公司的一个注册商标
StarFire™	迪尔公司的一个注册商标

HL70592,0000556-14-14MAR16

术语表

项目	缩写	说明
附件	ACC	辅助电气系统
空调	A/C	用于冷却驾驶室内空气的系统
交流电	AC	按固定时间间隔改变方向的电流
增压空气冷却器	CAC	用于冷却压缩进气空气的装置
控制器局域网	CAN	链接到机载电子设备的一种通信系统
底盘控制单元	CCU	用于监测拖拉机的计算机系统
冷起动电流 (安培)	CCA	在寒冷天气工作时电瓶的工作能力
直流电	DC	仅朝一个方向流动的电流
前进	FWD	运动方向
前进挡 - 空挡 - 倒车挡	FNR	缩写
加仑/分	gpm	一分钟内的液体流量
暖通空调	HVAC	缩写
高压共轨	HPCR	缩写
点火	IGN	用于控制拖拉机起动和停车
仪表组控制单元	ICC	用于控制仪表组功能的计算机系统
国际标准化组织	ISO	标准化组织
左侧	LH或L-H	缩写
液晶显示器	LCD	一种信息显示技术
歧管空气压力	MAP	在发动机进气处测得的空气压力
机械	Mech 或 MECH	缩写
机械前轮驱动	MFWD	机械动力驱动的前桥
负	Neg (-)	电气搭铁线路
编号	No.	缩写
开放式驾驶台	OOS	缩写
正极	Pos (+)	电路的充电部分
电位器	POT	一种调节电压的装置
PowrReverser™	PR	3 速齿轮箱、4 速区段箱和 2 个方向离合器组件，带电控液压梭式换挡
动力输出轴	动力输出轴	缩写
PowerTech™ E	PTE	电子控制燃油喷射
产品识别号	PIN	用于标识拖拉机的序列号
脉冲宽度调制	PWM	一组控制电信号的方法
一区	R1	亚洲地区
换向	Rev	运动方向
每分钟转数	转/分	缩写
右侧	RH或R-H	缩写
翻车防护架	ROPS	缩写
选择控制阀	SCV	用于控制远置液压功能的装置
技术规格	技术规格	缩写
三点悬挂架	3 PT	缩写
变速箱	Trans	缩写
电压 (伏)	V	缩写

不同国家和地区的机型分布



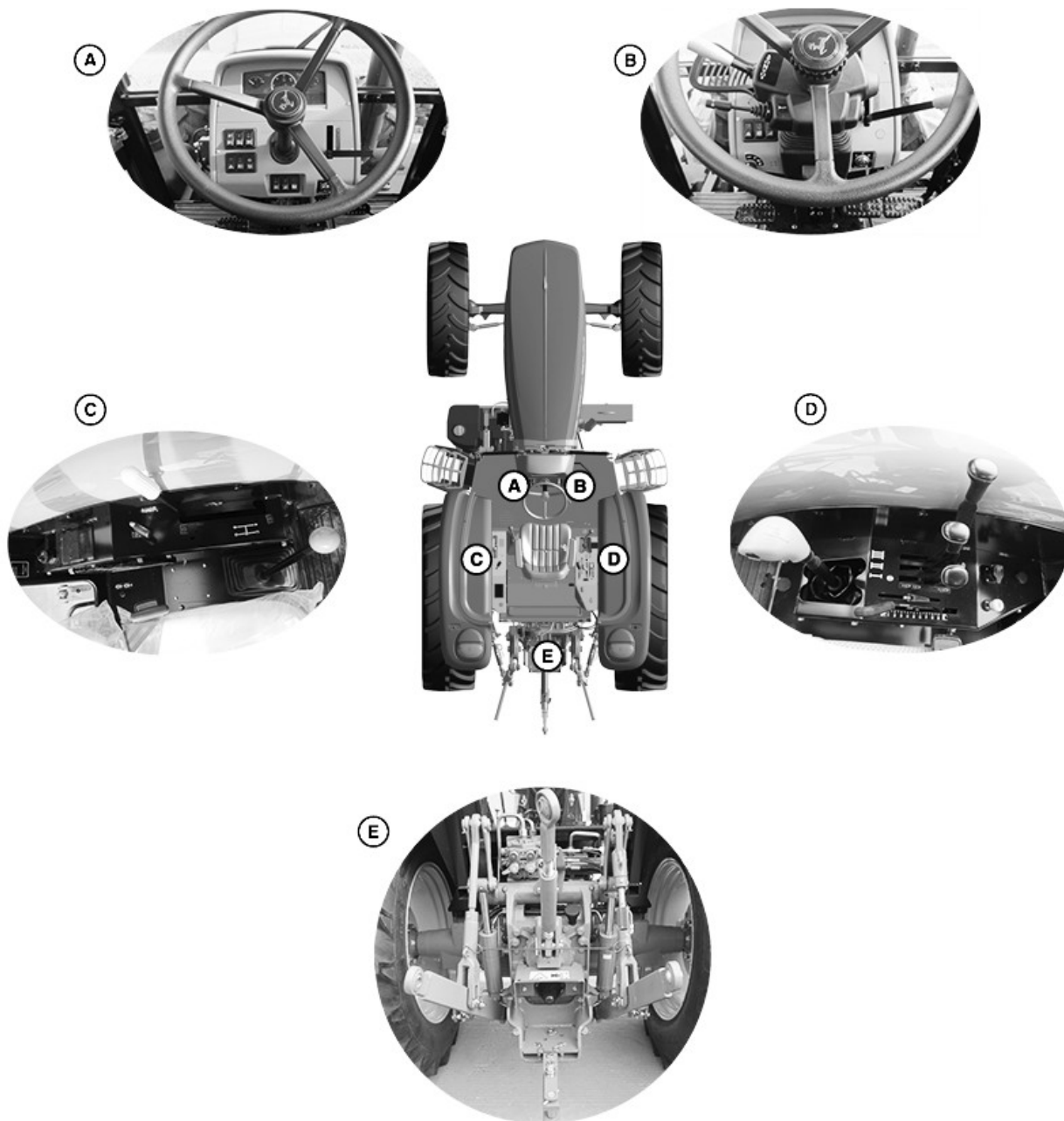
RXA0150915—UN—01FEB16

一区、二区和三区设备具有欧洲经济委员会 (ECE) 特征或系统。	四区设备具有汽车工程师学会 (SAE) 特征或系统。
ECE 和 SAE 在行驶和信号灯、交通标志、安全标志和制动特征上有区别。例如，ECE 采用无文本内容安全标志 (只有图形符号) ，而 SAE 则采用 “ 文本 + 图形 ” 安全标志。 如果设备信息通过地区、国家、贸易联盟、工业标准或政府规章来区分，请参照上述信息。	

CO00263,000190B-14-06JUL18

机器概况

重要提示： 用户须认真阅读本手册，正确掌握本机器的操作和保养方法。否则可能导致人身伤害或机器的损坏。



A—前控制台控制装置（标配）
B—前控制台控制装置（高配）
C—左侧控制装置

D—右侧控制装置
E—后悬挂架

CPA0005140—UN—24JAN18

机器操作说明：

- 坐在驾驶员座椅上，系紧座椅安全带。
- 起动发动机。（参见“发动机操作”一节。）

- 按照要求打开灯或信号灯。（参见“电气和照明系统操作”一节。）
- 操作变速箱使机器移动。（参见“变速箱操作”一节。）
- 根据需要使用转向系统和制动器。（参见“转向系统和制动器操作”一节。）

- 根据需要激活相应的功能和农具。（参见相应的“操作 XXX”。）

初步检查

操作前，按照下表所列检查各个项目。详细的操作和保养信息，参见“操作和维护”。

- 回顾手册中涉及到机器上的安全标志和安全信息的有关内容。
- 回顾手册中涉及到操作、调整 and 保养的有关内容。
- 回顾手册中涉及到发动机和传动系操作的有关内容。（油门、制动器、转向、变速箱挡位，机械前轮驱动和差速锁。）
- 回顾手册中涉及到控制装置的有关内容（悬挂架、液压系统和电气系统）。
- 回顾手册中涉及到定期润滑点和润滑间隔的有关内容。
- 检查有无明显的泄漏、损坏、失效和变瘪迹象。
- 准备紧固件、燃油、其他油液、润滑油、气源和日常维护用品。
- 按照农具或附属设备《操作手册》检查和准备农具或附属设备。

使用本手册：

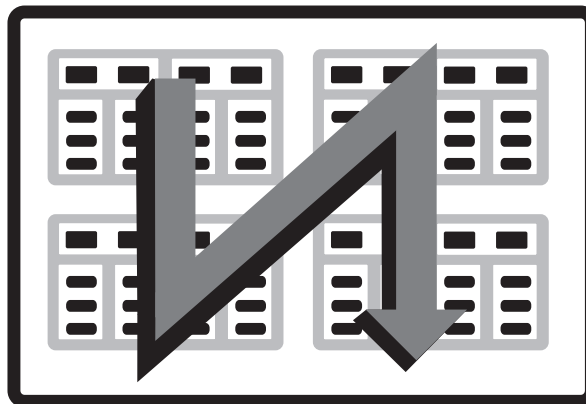
本手册所提供的信息分为若干章节。各节依据典型的机器功能或功能系统进行分类和排列。各节内容通过各页上方的标题区分。各节中的特定信息分为若干个模块。这些模块都包括在不同的方框中，主要模块的标题位于左上角。页号由两部分组成，前一部分用来识别不同的节，后一部分用来识别该节内的页号。

在反复阅读本手册后，您就能很方便地查找各节的内容。例如：

- 安全信息排在开始部分
- 各个功能和系统的操作信息排在手册的前半部分
- 维护间隔排在手册的中间部分
- 各个功能和系统的维护信息排在手册的后半部分
- 技术规格排在手册结尾部分

手册目录位于“安全须知”信息前面，索引位于手册最后部分，按字母顺序排列。

请按照如图所示的顺序阅读《操作手册》中的内容，先从上向下阅读一列文字和插图，然后移到下一列文字和插图上方继续阅读。



按顺序阅读

W28329—UN—18OCT17

CO00263.000190C-14-06JUL18

安全须知

熟悉安全信息



T81389—UN—28JUN13

这是一个安全警示标志。在机器上或者本手册中看到此标志时，一定要提高警惕，以免造成人员伤害。

遵守推荐的事故防范措施和安全操作方法。

DX.ALERT-14-29SEP98

熟悉标志词

⚠ 危险

⚠ 警告

⚠ 小心

TS187—14—22MAR11

危险；标志用语“危险”表示一种危险情况，如果不能避免的话，将会导致死亡或严重受伤。

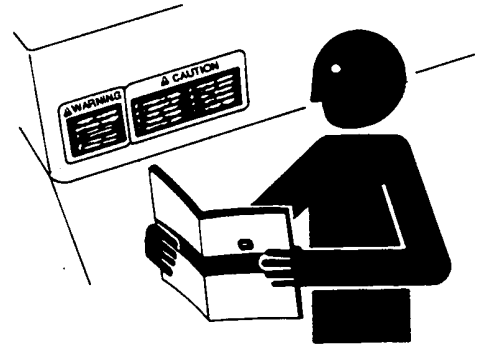
警告；标志用语“警告”表示一种危险情况，如果不能避免的话，可能导致死亡或严重受伤。

小心；标志用语“小心”表示一种危险情况，如果不能避免的话，可能导致轻度或中度受伤。“小心”也可用于提醒避免可能导致人身伤害的相关不安全做法。

标志词—“危险”、“警告”或者“小心”与安全警告标志一起使用。“危险”表示可能会发生最严重的危险。“危险”或“警告”标志位于可能会出现某些特殊危险的地方。一般性的防范措施写在“小心”安全标志上。“小心”标志还用来提醒您注意本手册中的安全信息。

DX.SIGNAL-14-05OCT16

遵守安全说明



TS201—UN—15APR13

请认真阅读本手册和机器安全标志上的所有安全信息。安全标志必须保持良好的状态。更换缺失或损坏的安全标志。在购进新部件和修理零件时也应包括现用的安全标志。可向约翰·迪尔经销商订购安全标志更换件。

供应商提供的零件或部件上，可能还有其它未被收入在本《操作手册》中的安全信息。

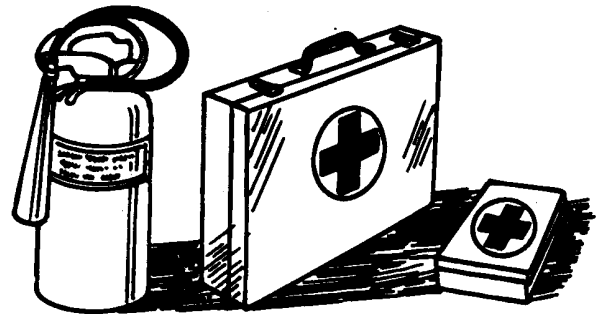
学习如何操作机器以及如何正确使用控制装置。禁止任何未经培训的人员操作本机。

必须始终保持机器的工作状态良好。未经授权擅自改造机器会削弱机器功能或安全性，并影响机器寿命。

如对本手册内容有疑问和需要帮助，请与约翰迪尔经销商联系。

DX.READ-14-16JUN09

做好急救准备



TS291—UN—15APR13

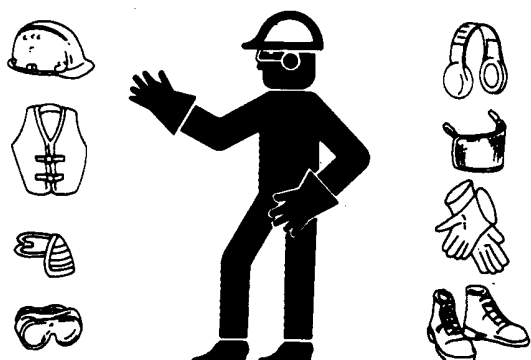
随时做好防火准备。

保持手边总有一个急救箱和灭火器。

应将急救用的电话号码放在电话旁边，如医生、救护服务、医院以及消防队的电话号码。

DX.FIRE2-14-03MAR93

穿上防护服



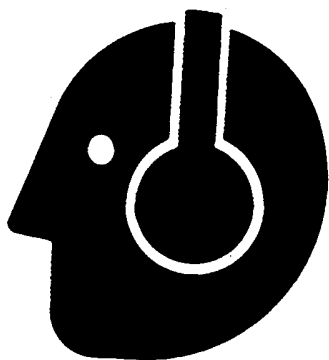
TS206—UN—15APR13

穿上紧身服装和符合工作要求的安全装备。

安全操作设备需要操作员全神贯注进行工作。在操作机器时不要戴收音机或音乐耳机。

DX,WEAR2-14-03MAR93

噪声防护



TS207—UN—23AUG88

有许多变量会影响声级高低，包括机器配置以及机器、地面、工作环境、工作周期、环境噪声和附属设备的状态和维护水平。

暴露在高分贝噪声下会导致听力受损甚至失聪。

佩戴合适的听力保护装备。应佩戴合适的听力保护装置，如耳罩或耳塞，隔绝嘈杂刺耳的噪声。

DX,NOISE-14-03OCT17

安全使用燃油—防火



TS202—UN—23AUG88

请小心使用燃油：燃油高度易燃。禁止加油时吸烟、靠近明火或火花。

给机器加油之前一定要关掉发动机。必须在室外给油箱加油。

随时清除机器上聚集的污物、油脂和碎屑，防止失火。必须擦干溢洒的燃油。

仅使用经批准的燃油容器来运输可燃性液体。

禁止在带塑料底板衬垫的皮卡车上为燃油容器加油。加注前应始终先将燃油容器放在地面上。取下容器盖子前使燃油分配器喷嘴接触到燃油容器。加注时保持燃油分配器喷嘴与燃油容器的接触。

不要将燃油容器存放在有明火、火花或导向灯的地方，例如水加热器或其它装置内。

DX,FIRE1-14-12OCT11

安全使用起动液



TS1356—UN—18MAR92

起动液属于高度易燃物。

使用时，应远离火花和火焰。起动液应远离电瓶和电缆。

存放高压起动液罐时，为避免意外泄漏，应盖上罐盖，并将其存放在阴凉安全之处。

切勿焚烧或扎穿起动液罐。

如果发动机有电热塞或进气加热器，严禁使用起动液。

DX,FIRE3-14-14MAR14

火灾预防

为了降低火灾风险，应经常检查并清洁拖拉机。

- 鸟或其它动物会聚积在一起筑巢或将其它可燃性材料带到发动机舱中或排气系统上。每天应在第一次使用前检查并清洁拖拉机。
- 在正常作业期间可能堆积草料、作物或其它杂物。在很干燥的条件下作业时或在有空气传播的作物材料或作物灰尘的地方，上述情况极易发生。必须清除所有堆积物，以确保机器正常工作并降低火灾风险。必须全天定期检查和清洁拖拉机。
- 根据操作手册中提供的其它常规维护程序定期和彻底清洁机器可以大大降低火灾风险、高成本的停机风险。
- 不要将燃料容器存放在有明火、火花或导向灯的地方，例如水加热器或其它装置内。
- 时常检查燃油管、燃油箱、瓦盖和接头是否有损坏、裂纹或泄漏。必要时更换。

必须遵守机器上和操作手册中的所有操作和安全程序。在检测和清洁期间要小心发热的发动机和排气部件。执行任何检查或清洁前，必须将发动机熄火，将变速箱置于驻车档或设置驻车制动器并拔下钥匙。拔下钥匙可以防止其他人在检查和清洁拖拉机时启动它。

DX,WW,TRACTOR,FIRE,PREVENTION-14-12OCT11

万一发生火灾



TS227—UN—15APR13

小心：避免人身伤害。

发现火情，必须立即停下机器。火情可能是烟味，也可能是火苗。火着起后会快速蔓延，应立即离开机器，并安全脱离失火区域。切勿返回到机器上！人身安全高于一切。

立即联系消防队。便携式灭火器可以扑灭或控制小型火灾，直到消防人员到来，但便携式灭火器有很大的局限性。必须将驾驶员和旁观人员的人身安全放在第一位。如果试图灭火，必须背对风向，并且有无障碍逃生通道，一旦无法扑灭，可以迅速逃离。

认真阅读灭火器使用说明，熟悉灭火器的位置、零件和操作方法。当地消防部门或灭火设备经销商可以提供灭火器培训和建议。

如果灭火器上没有说明，则严格遵守下列一般指导原则：

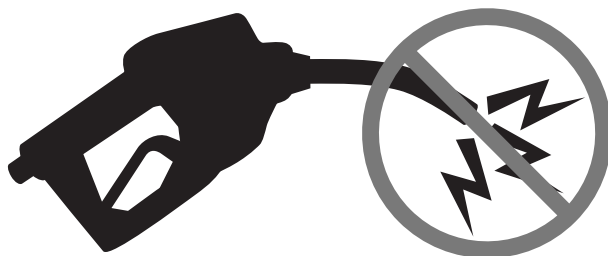
1. 拔下销子。抱住灭火器，喷嘴朝向远离你的方向，然后松开锁定机构。
2. 对准低处。使灭火器对准火苗底部。
3. 缓慢、均匀地挤压手柄。
4. 来回横向移动喷嘴。

DX,FIRE4-14-22AUG13

加油时避免静电放电风险



RG22142—UN—17MAR14



RG21992—UN—21AUG13

去除了超低硫柴油（ULSD）中的硫和其他化合物后，降低了燃油的导电性，但增加了燃油储存静电的能力。

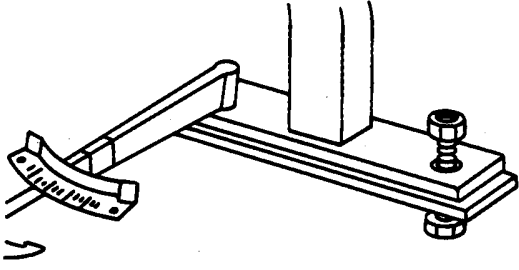
炼油时可能已经用防静电添加剂处理过燃油。但是，随着时间的推移，有许多因素会降低添加剂的效能。

ULSD 燃油在流经燃油输送系统时，静电电荷会在燃油中积聚。有易燃蒸汽存在时一旦出现静电放电，会导致失火或爆炸。

因此，机器加油设备（燃油供油箱、输油泵、输油软管、喷嘴等）必须正确接地和连接。请咨询燃油或燃油系统供应商，确保输油系统的接地和连接符合加油标准中的要求。

DX,FUEL,STATIC,ELEC-14-12JUL13

保持翻车防护架正确安装在位



TS212—UN—23AUG88

如果因任何原因将翻车防护架 (ROPS) 松开或拆下，必须确保正确地重新安装其全部零件。紧固固定螺栓至正确扭矩。

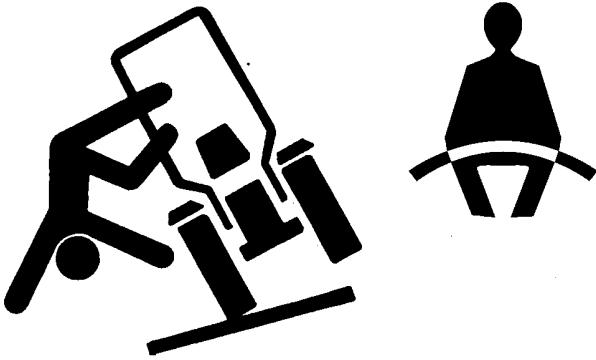
如果翻车防护架的结构有损伤，例如因翻车事故或焊接、弯曲、钻孔或切割，那么其保护功能必将受到影响。受损伤的翻车防护架必须进行更换，禁止重用。

座椅是翻车防护架安全区域的一部分。仅使用经约翰·迪尔批准可用于您拖拉机的座椅进行更换。

对翻车保护架的任何修改均须取得制造商的批准。

DX,ROPS3-14-12OCT11

正确使用 折叠式翻车防护架 (ROPS)



TS1729—UN—24MAY13

避免翻车造成人身伤亡事故。

- 如果本机器配备的是折叠式翻车防护架 (ROPS)，应将它保持在完全伸展和锁定位置。如果配备的 ROPS 在完全伸展位置，在操作机器时必须使用座椅安全带。
 - 握住安全带插销，拉着座椅安全带横跨过身体。
 - 将插销插到带扣中。此时会有一声“喀嗒”声。
 - 拽一下座椅安全带，确认已经扣好。
 - 在大腿部位将座椅安全带调整好。
- 如果 ROPS 在折叠位置 (比如进入低矮建筑物时)，操作机器时必须倍加小心。在 ROPS 折叠后，禁止使用座椅安全带。

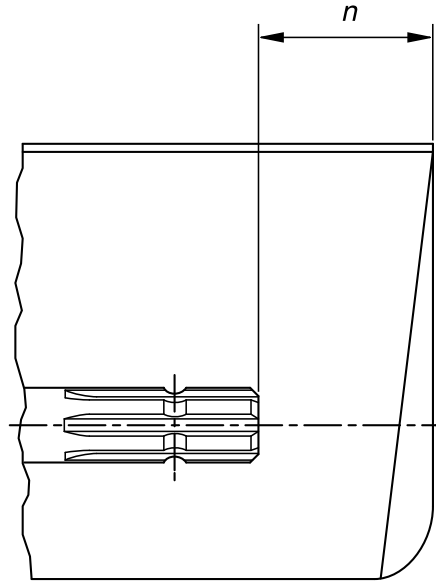
- 只要是在正常条件下操作机器，就必须将 ROPS 返回到升起状态，完全展开位置。

DX,FOLDROPS-14-22AUG13

远离正在旋转的传动机构



TS1644—UN—22AUG95



H96219—UN—29APR10

卷入处于旋转状态的传动轴中可能会造成严重的人身伤亡事故。

拖拉机主防护罩和传动机构防护罩必须一直在位。检查确认旋转防护罩转动自如。

务必穿着紧身合体的衣服。在调整、连接或清理动力输出轴驱动的农具前，先关闭发动机并确保动力输出轴传动机构停止转动。

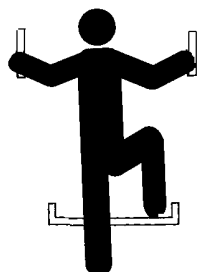
禁止在拖拉机和主农具动力输出轴驱动轴之间安装任何转接装置，这会使 1000 转/分的拖拉机轴带动 540 转/分的农具以高于 540 转/分的转速运转。

禁止安装任何转接设备，以免导致部分旋转农具轴、拖拉机轴或转接器得不到保护。拖拉机主防护罩应能保护花键连接轴的端头和表中列出的加装转接器设备。

动力输出轴型式	直径	花键	$n \pm 5$ 毫米 (.20 英寸)
1	35 毫米 (1.378 英寸)	6	85 毫米 (3.35 英寸)
2	35 毫米 (1.378 英寸)	21	85 毫米 (3.35 英寸)
3	38 毫米 (1.496 英寸)	8	85 毫米 (3.35 英寸)

CO00263,00009C0-14-23JAN18

正确使用台阶和扶手



T133468—UN—15APR13

在上下机器时，应面向机器，以防坠落。保持与台阶、扶手和栏杆呈三点接触。

当台阶上有泥泞、积雪或积水导致打滑时，必须特别小心。保持台阶干净，且无任何润滑脂或润滑油。从车里出来时，严禁跳车。机器运动时，严禁挂接或摘下。

DX,WW,MOUNT-14-12OCT11

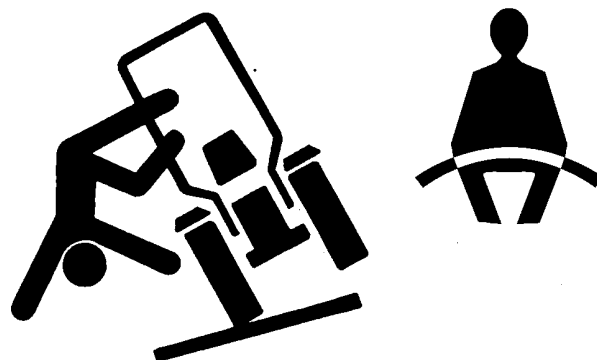
认真阅读 ISOBUS 控制器的《操作手册》

除了 GreenStar™ 应用以外，该显示器还可以用作符合 ISO 11783 标准的 ISOBUS 控制器的显示设备。这包括控制 ISOBUS 农具的能力。用于这种应用时，显示器的显示信息与控制功能将由 ISOBUS 控制器提供，因此由 ISOBUS 控制器制造商负责。部分功能可能会对驾驶员或旁人有危险。使用前，必须认真阅读 ISOBUS 控制器制造商提供的《操作手册》，并遵守手册中包含的以及 ISOBUS 控制器上标示的各种安全须知。

注意：ISOBUS 符合 ISO 11783 标准

DX,WW,ISOBUS-14-15JUL15

正确使用座椅安全带



TS1729—UN—24MAY13

避免翻车造成人身伤亡事故。

本机器配备了翻车防护架 (ROPS)。在操作配备 ROPS 的机器时，必须使用座椅安全带。

- 握住安全带插销，拉着座椅安全带横跨过身体。
- 将插销插到带扣中。此时会有一声“喀嗒”声。
- 拽一下安全带插销，确认安全带已扣好。
- 在大腿部位将座椅安全带调整好。

如果安装紧固件、带扣、安全带或收缩器出现损坏迹象，必须更换整条座椅安全带。

每年至少应检查一次安全带和安装紧固件。检查固定件是否松动，或带条是否有损坏迹象，如割口、断裂、过度磨损或非正常磨损、褪色或损伤。务必使用许可在您的机器上使用的更换件进行更换。请与约翰·迪尔经销商联系。

DX,ROPS1-14-22AUG13

安全驾驶拖拉机

遵循以下这些简单的预防措施，即可降低发生意外事故的风险：

- 只能将拖拉机用于设计用途，例如，推动、拉动、牵引、驱动以及运载各种专为农业工作而设计的可互换设备。
- 驾驶员必须身心健康，有能力正确、安全地上下驾驶台、接近控制装置和操作机器。
- 禁止在精力不集中、疲劳或身体机能出现障碍时操作机器。安全操作机器，要求驾驶员全神贯注。
- 该拖拉机不能用作休闲车。
- 在操作拖拉机之前请认真阅读《操作手册》，并遵守手册中和拖拉机上的操作和安全说明。
- 遵循农具/附属设备（比如前装载机）《操作手册》中的操作和配重说明。
- 遵循挂接或牵引的机械或拖车的《操作手册》中的说明。除非按照说明操作，否则禁止操作拖拉机/机器组合或者拖拉机/拖车组合。
- 在起动发动机或开始操作之前，确保所有人都已远离机器、附属设备和工作区域。

- 在控制三点式联动装置和自动悬挂架（如果配备）时，务必保持安全距离。
- 双手、双脚和衣服必须远离机器运动件。

驾驶注意事项

- 严禁在拖拉机行进过程中上、下车。
- 必须完成必要的培训后才能操作车辆。
- 让所有儿童和非必要人员远离拖拉机和所有设备。
- 禁止搭乘拖拉机，除非是坐在约翰迪尔许可的座椅上，并且系着座椅安全带。
- 所有的防护罩/护板都必须到位。
- 在公路上驾驶时，使用适合的视觉和声音信号。
- 先开到路边再停车。
- 在转弯、施加单个制动器或在崎岖不平的路面或陡坡上操作时，应减慢速度。
- 在较高位置挂接着农具时，拖拉机的稳定性会降低。
- 在道路上行驶时，应将制动踏板连锁在一起。
- 在打滑路面停车时，应来回踩动制动踏板。
- 定期清洁翼子板和挡泥板（如果安装着）。驶上公路前，清除污物。

加热/通风式驾驶员座椅

- 座椅加热器过热会导致灼伤或座椅损坏。为了降低灼伤风险，在长时间使用座椅加热器时务必小心，尤其是驾驶员的皮肤感觉不到温度变化或疼痛时。不要将毯子、座垫、覆盖物或其他类似物品放置在座椅上，以防座椅加热器过热。

牵引负荷

- 牵引和停下重负荷时应小心。刹车距离随被牵引负荷的速度与重量，以及道路坡度的增加而增加。牵引的负载无论带或不带制动，如果对拖拉机来说是负载过重，或牵引速度过快都将导致失控。
- 要考虑设备加上其负荷的总重。
- 只能将牵引负荷挂接到许可使用的联轴器上，以避免向后上方甩。

驻停和离开拖拉机

- 下车前，先关闭选择控制阀，分离动力输出轴，关闭发动机，将农具/附属设备降到地上，农具/附属设备控制装置置于空挡，可靠结合驻车机构，包括驻车锁爪和驻车制动器。此外，如果拖拉机无人看管，请拔下钥匙。
- 如果发动机虽关闭但变速箱挂着挡，拖拉机仍有可能会移动。
- 切勿接近正在运转的动力输出装置或正在工作的农具。
- 要等到所有的部件都停止运动再保养机器。

常见事故

操作时不注意安全或者滥用拖拉机，会导致发生事故。操作拖拉机时，必须警惕危险的发生。

涉及到拖拉机的最常见事故包括：

- 拖拉机翻车

- 与机动车撞车
- 起动程序不正确
- 被卷入动力输出轴中
- 从拖拉机上跌落
- 挂接时被压伤或夹伤

DX,WW,TRACTOR-14-08MAY19

严防翻车事故！



PC10857XW—UN—15APR13

在开动机器之前，确保所有人员远离机器路径。环顾四周，看看是否有最佳的能见度。如果在倒车时视线受阻或空间狭小，应安排一名信号员。

不要依赖摄像机来确定机器后面是否有人或障碍物。系统可能被多种因素限制，包括维护实践、环境条件和工作范围。

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-14-30AUG10

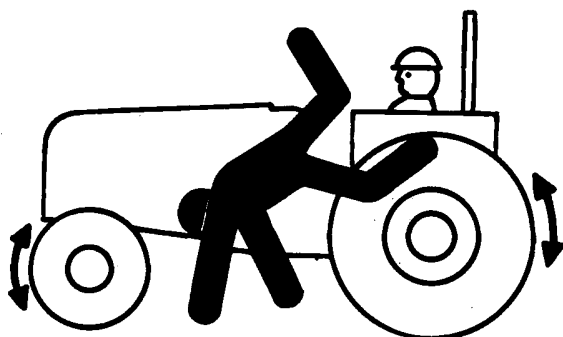
有限用于林业作业

约翰·迪尔拖拉机设计用于林业的作业仅限拖拉机类应用，例如运输，静止类作业，如锯木，推进或用动力输出轴，液压或电气系统操作机具。

正常作业时，这类应用没有坠落或挤入其它物体危险。超出这些应用的林业作业，例如转运和装运，需要安装相应部件，例如坠落物体防护架（FOPS）及/或作业防护架（OPS）。联系约翰·迪尔经销商以获取特殊部件。

DX,WW,FORESTRY-14-12OCT11

不准载人



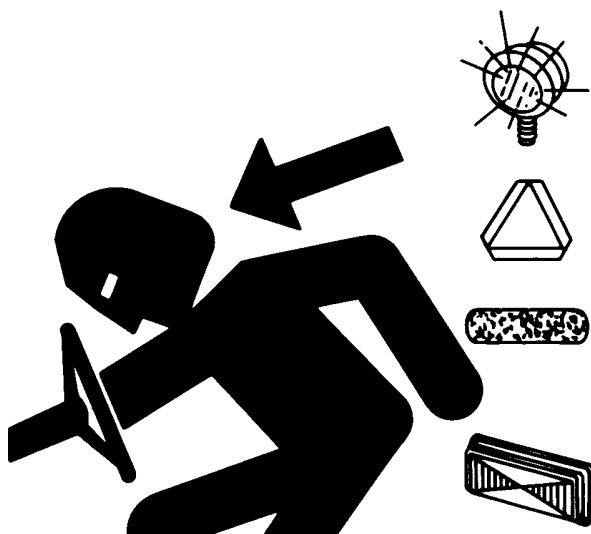
TS290—UN—23AUG88

拖拉机上只允许有驾驶员一个人。不准他人搭乘。

搭乘人员容易造成意外伤害，如被异物撞伤或从机器上甩下。此外，乘员还会影响驾驶员的视野，妨碍机器的安全运行。

DX,RIDER-14-03MAR93

使用安全灯和安全设备



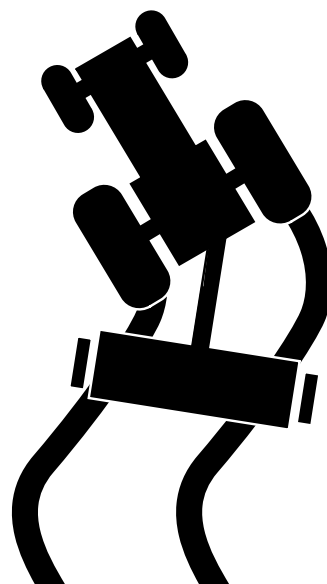
TS951—UN—12APR90

要采取措施，防止在公路上行驶时与其他交通参与者、带附属设备或牵引设备的慢速移动拖拉机及自走式机器发生碰撞。经常检查后方交通情况，特别是在转弯时，使用转向信号灯。

无论白天还是晚上都应使用前大灯、闪烁报警灯和转向信号灯。遵守设备照明和标志等地方性法规。应保证灯光和标志醒目整洁，并保证它们的工作状态正常。照明装置和标志如有损坏或丢失，应及时更换或修理。约翰迪尔经销商可提供农具安全照明套件。

DX,FLASH-14-07JUL99

以安全速度运输牵引的设备



TS1686—UN—27SEP06

禁止超过最高运输限速。本牵引装置工作时的运输速度可能高于被牵引设备的最高运输限速。

运输被牵引农具之前，先从农具上的标牌或农具《操作手册》所提供的信息中确定其最高运输限速。运输时禁止超过农具最高运输限速。超过农具的最高运输限速，可能会导致：

- 牵引装置/农具机组失去控制
- 刹车时车辆的制动性能下降或丧失
- 农具的轮胎故障
- 农具的结构件或部件损坏

如果最大满载重量大于 1500 公斤（3307 磅），并且大于牵引装置自身重量的 1.5 倍，应给农具配备制动器。

示例：例如，如果农具重量为 1600 公斤（3527 磅），牵引装置重量为 1600 公斤（3527 磅），则农具不需要配备制动器。

不带制动器的农具：运输速度不要超过 32 公里/小时（20 英里/小时）。

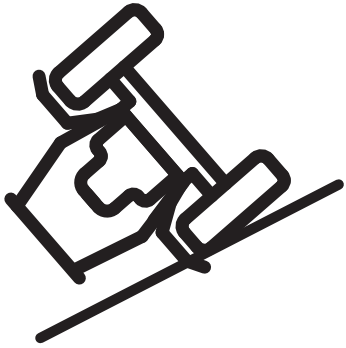
带制动器的农具：

- 如果制造商未指定最大运输速度，则运输速度不要超过 40 公里/小时（25 英里/小时）。
- 当运输速度不超过 40 公里/小时（25 英里/小时）时，满载农具重量必须小于牵引装置重量的 4.5 倍。
- 当运输速度介于 40—50 公里/小时（25—31 英里/小时）之间时，满载农具重量必须小于牵引装置重量的 3.0 倍。

当牵引着拖车时，务必熟悉制动性能，确保拖拉机/拖车组合在减速速率方面能相互兼容。

DX,TOW1-14-28FEB17

在斜坡、崎岖不平的地形和地面上应小心



RXA0103437—UN—01JUL09

在斜坡上使用拖拉机时，要避免凹坑、沟槽和障碍地，避免意外翻倒。上坡时应避免急转弯。

驾驶拖拉机向前驶出沟渠、陷坑或驶上陡坡，可能会导致拖拉机向后倾翻。在可能的条件下，尽量倒车驶出这些地方。

机器用窄轮距且高速行驶时最容易翻车。

本手册并未列举出所有可能导致拖拉机翻车的情况。无论何种情况，只要有可能影响到稳定性，就应引起注意。

斜坡是造成失控和翻车事故的主要因素，这可能会导致人员重伤或死亡。在各种斜坡上作业时都必须特别小心。

地形或地面崎岖不平会导致失控和倾翻事故，容易造成严重的人身伤亡。在崎岖不平的地形或地面行驶，务必多加小心。

严禁驶近沟壑、塌陷处、沟渠、陡峭的堤坝边缘或水体。如果有一个车轮驶上边缘或地面下陷部位，机器可能会突然侧翻。

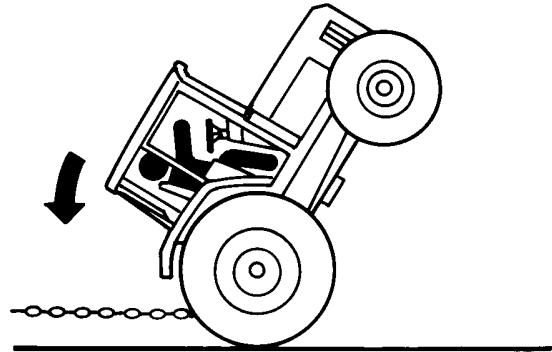
以较低的速度行驶，这样在斜坡上就不需要停车或换挡。

避免在斜坡上起动、停车或转向。如果轮胎失去牵引力，需分离动力输出轴，慢慢驾驶，直行下坡。

在斜坡上所有动作都要保持慢速、平缓。禁止突然改变速度或方向，以免导致机器倾翻。

DX,WW,SLOPE-14-28FEB17

拖出陷入泥坑中的机器



TS1645—UN—15SEP95



TS263—UN—23AUG88

试图将一台陷入泥坑的机器拉出泥坑可能会导致一些安全隐患，例如陷入泥坑的拖拉机向后翻倒、牵引拖拉机翻车以及牵引链或牵引杆（不推荐用钢丝绳）失效并从其拉伸状态反弹等。

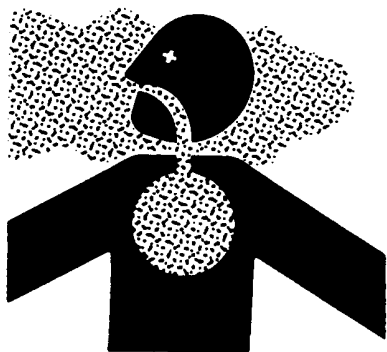
如果拖拉机陷入泥坑中，必须将拖拉机倒车开离泥坑。分离牵引的所有农具。挖出后轮后面的淤泥。在车轮后面垫上木板，以便有一个坚实的路基，然后试着慢慢向后倒车。必要时也可挖开所有车轮前面的淤泥，驾驶拖拉机向前缓行驶出。

如果需要用另外一台拖拉机牵引，必须使用牵引杆或长链条（不推荐用钢丝绳）。检查链条是否有缺陷。确保牵引设备的所有零件都有合适的尺寸并有足够强度牵动负荷。

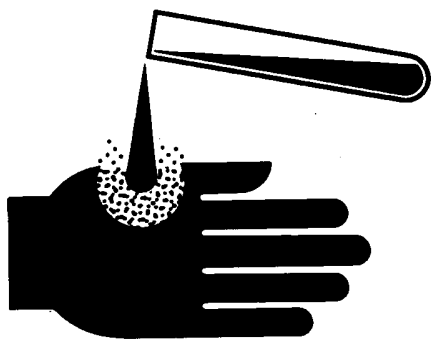
必须挂接在牵引机器的牵引板上。严禁挂接在前部推杆挂接点上。起动前先疏散周围的人群。缓慢加力起动：如果突然加力可能使牵引设备产生危险的颤动和反弹。

DX,MIREO-14-07JUL99

避免接触农药



TS220—UN—15APR13



TS272—UN—23AUG88

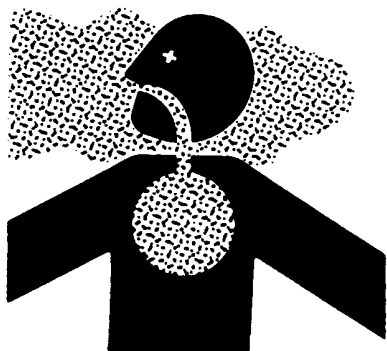
封闭驾驶室不能避免吸入蒸汽，气雾或尘粒。如果农药使用说明要求使用呼吸防护措施，必须在驾驶室中佩戴正确呼吸罩。

离开驾驶室前，必须佩戴农药说明书上规定的个人防护设备。重新进入驾驶室时，摘下防护设备并将其保存在驾驶室外的密封箱或其它密闭容器中，也可放入驾驶室中的防药容器中，如塑料袋。

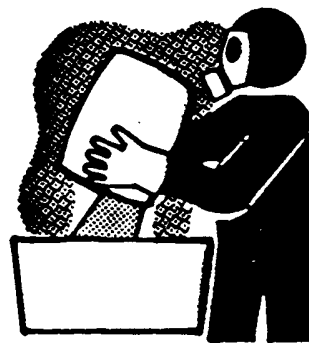
进入驾驶室前，擦干净鞋或靴，清除脏土或其它被污染微粒。

DX,CABS-14-25MAR09

安全处理农药



TS220—UN—15APR13



A34471

A34471—UN—11OCT88

杀菌剂、除草剂、杀虫剂、有害农药、灭鼠剂和化肥等农用化学品，如果使用不当，会有害健康或破坏环境。

使用农药必须遵守其标签上关于效用、安全及法律的相关规定。

尽量减少化学品所带来的危险及伤害：

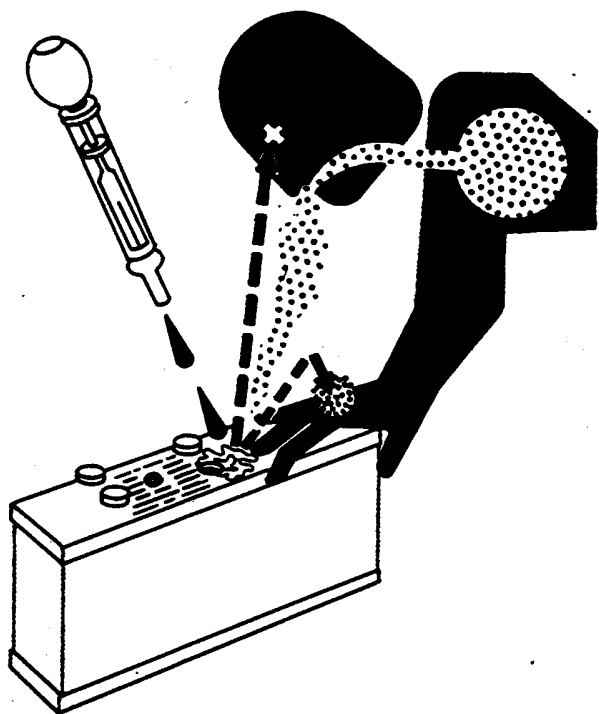
- 按制造商建议佩戴相应的防护设备。在没有制造商说明的情况下，遵守以下使用规定：
 - 贴有**危险**标签的化学品：剧毒。一般情况下，要求使用防护眼镜、呼吸罩、手套和护肤用品。
 - 贴有**警告**标签的化学品：毒性略低。一般情况下，要求佩戴防护眼镜、手套，并使用护肤用品。
 - 贴有**小心**标签的化学品：轻微毒性。一般情况下，要求佩戴手套并使用护肤用品。
- 避免吸入蒸汽、气雾剂或粉尘。
- 接触化学品的话，要确保身边有可用的肥皂、清水和毛巾。如果化学品接触到皮肤、手或脸部，应立即用肥皂和清水冲洗。如果化学品进入眼睛，应立即用清水冲洗。
- 施用化学品后，在进食、饮水、吸烟或小便前应洗脸和洗手。
- 施用化学品过程中，禁止吸烟或饮食。
- 施用化学品后，应沐浴更衣。再次穿衣前，应清洗衣物。
- 施用化学品期间或之后不久，如感到不适，应立即就诊。
- 化学品应保存在原装容器中。禁止将化学品放入未加标记的容器中或盛放食物、饮料的容器中。
- 化学品存放处应安全、封闭，远离食品或饲料。禁止儿童靠近。
- 正确处置化学品容器。应将空容器冲洗三遍、压扁或刺穿后正确处置废弃物。

DX,WW,CHEM01-14-24AUG10

安全使用电瓶



TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

电瓶释放出的气体可能会引起爆炸。蓄电池附近不得有任何火花和火焰。用手电筒检查电瓶电解液液位。

严禁将金属物跨在接线柱上来检查电瓶的充电情况。应该用电压表或液体比重计。

搭铁电缆（-）卡子必须先断后接。

电瓶电解液中的硫酸有毒，足以灼伤皮肤、腐蚀衣服，如果溅入眼睛，还会导致失明。

采取如下措施，避免危险：

- 在通风良好的地方加注电解液
- 戴上防护眼镜和橡胶手套
- 禁止用压缩空气清洗电瓶
- 在加电解液时，避免吸入烟雾
- 避免电解液溢出或滴落

- 使用正确的电瓶助力或充电器程序

如果酸液溅到皮肤或眼上：

- 1.用清水冲洗皮肤。
- 2.用小苏打或熟石灰中和酸液。
- 3.用清水冲洗眼睛15 - 30分钟。立即就医。

如果吞咽了酸液：

- 1.切忌催吐。
- 2.大量喝清水或牛奶，但不要超过2升（2夸脱）。
- 3.立即就医。

警告： 电瓶接线柱、接头及相关附件含铅及铅的化合物、加利福尼亚州已知会造成癌症或生殖系统疾病的化学品。搬运电瓶后应洗手。

DX,WW,BATTERIES-14-02DEC10

避免在高压液体管旁进行加热

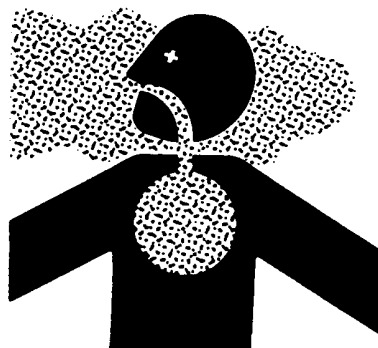


TS953—UN—15MAY90

在高压液体管路旁边加热易产生可燃喷雾，容易对您自身或旁观者造成剧烈的灼伤。禁止在高压液体管路或其他可燃材料附近进行焊接、钎焊或使用喷灯加热。热量如超出加热区，可导致高压液体管路突然爆裂。

DX,TORCH-14-10DEC04

焊接或加热前应去除油漆



TS220—UN—15APR13

必须避免可能产生的有毒烟雾和粉尘。

用焊接、钎焊或喷灯加热油漆时可能产生对人体有害的烟雾。

加热前去除油漆：

- 至少应去掉受热处及周围100毫米（4英寸）范围内的油漆。如果无法去除漆面的话，应佩戴认证合格的呼吸罩，然后再进行加热或焊接作业。
- 如果采用打磨除漆，要防止吸入粉尘。佩戴认证合格的呼吸罩。
- 如果用溶剂或油漆剥离剂除漆，在焊接之前用肥皂和水去除剥离剂。将溶剂、油漆剥离剂容器以及其它可燃材料从工作场地移开。开始焊接或加热前，应等至少15分钟使烟雾散开。

禁止在焊接区域使用氯化溶剂。

全部工作必须在通风良好的地方进行，以利于有毒烟雾和灰尘的疏散。

正确处理油漆和各种溶剂。

DX,PAINT-14-24JUL02

安全维护机器



安全搬运电子部件和托架



TS249—UN—23AUG88

安装或拆卸固定在设备上的电子部件时跌落可能导致严重伤害。安装或拆卸时应使用工作梯或操作台。使用紧固和牢固的脚踏板和把手。不得在雨雪条件下安装或拆卸部件。

如果将RTK基站安装在高塔或其它高结构件处或进行保养，必须使用有认证的攀爬工具。

如果安装或检修农具上使用的全球定位接收器天线塔，请使用正确的起重技术并穿戴正确的防护设备。天线塔很重，可能很难操纵。如果站在地面上或另一个平台上无法接近固定位置，将需要两个人安装或拆卸。

DX,WW,RECEIVER-14-24AUG10

TS218—UN—23AUG88

工作前要了解保养步骤。保持保养区整洁干燥。

禁止在机器运转时进行润滑、检修或调试。双手、双脚和衣服必须远离机器运动件。断开全部电源并操作控件以释放压力。将农具降至地面。关闭发动机。拔下钥匙。让机器冷却下来。

对于任何需要升起才能进行检修的机件，必须将其可靠支撑。

所有部件都必须状态良好，安装正确。及时修理各种故障。更换磨损或损坏的零件。清除所有积聚的润滑脂、机油或杂物。

对自推进设备，在调整电气系统或在机器上进行焊接之前，必须断开电瓶接地电缆（-）。

对于被牵引的农具，在检修其电气系统部件或在机器上进行焊接之前，必须先从拖拉机上断开接线线束的连接。

在清洁或作业过程中从机器上跌落可能会导致严重受伤。应使用工作梯或平台。使用牢固可靠的脚踏板和扶手。

DX,SERV-14-28FEB17

远离高温废气

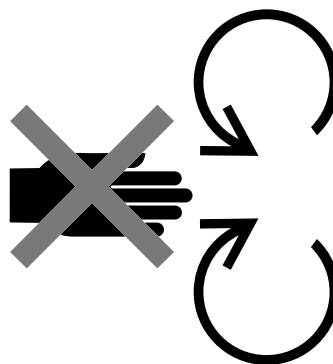


RG17488—UN—21AUG09

发动机运转期间保养机器或附件时可能导致严重人员伤害。避免暴露到高温排气中或皮肤接触高温排气部件。

机器工作期间，排气零件和气流温度很高。废气和部件温度可能达到足以导致人员烫伤，点燃或融化常见材料的高温。

DX,EXHAUST-14-20AUG09



TS1693—UN—09DEC09



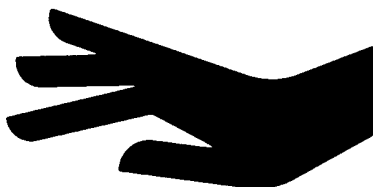
STOP

TS1695—UN—07DEC09

安全清洁排气过滤器



TS227—UN—15APR13



TS271—UN—23AUG88

在排气过滤器清洁作业中，发动机将以升高的怠速和热机温度延长运行一定时间。排气和排气过滤器部件温度可能达到足以导致人员烫伤，点燃或融化常见材料的高温。

使机器远离人群、动物或易受高温排气或部件危害或损坏的结构物。不要让易燃材料和蒸汽靠近排气，以免潜在的火灾或爆炸危险。让排气出口远离人群和任何可能融化、燃烧或爆炸的物体。

在排气过滤器清洁期间或之后，严密监控机器和周围区域有无无火苗碎屑。

在发动机正在运转时添加燃油可能产生火灾或爆炸危险。给机器加油之前一定要关掉发动机并擦掉所有溅出的燃油。

当把机器放在卡车或拖车上拖拉时，务必确保关掉了发动机。

在排气部件还在热着的时候触摸可能导致严重的人员伤害。

避免接触这些部件，直到它们冷却到安全温度为止。

如果保养程序需要发动机运转：

- 只啮合保养程序需要的动力驱动零件
- 确保操作站和机器周围无人。

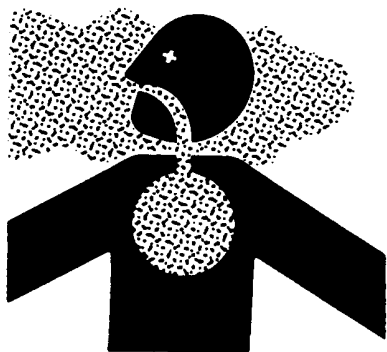
双手、双脚和衣服必须远离机器运动件。

在离开驾驶台之前，务必禁用运动档（空档），设置驻车制动器或机构，并断开附件或工具的电源。

在无人照看机器时，熄灭发动机并拔掉钥匙（如配置的话）。

DX,EXHAUST,FILTER-14-12JAN11

保持工作场地通风



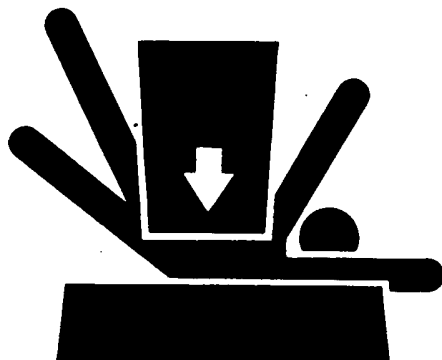
TS220—UN—15APR13

发动机排出的废气可导致疾病甚至死亡。如果必须在封闭的环境中运转发动机，应用加长排气管将废气引到室外。

如果没有排气延长管，则可打开门使空气流通。

DX,AIR-14-17FEB99

适当支撑机器



TS229—UN—23AUG88

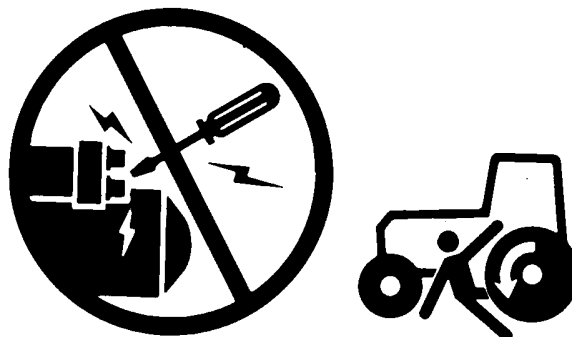
在对机器进行任何工作前，一定要将附件或者农具放低到地面上。如果所做工作需要抬升机器或农具，必须安全地支撑它们。如果长时间保持在抬升位置，液压支撑设备可能沉降或泄漏。

禁止使用煤渣砖、空心砖或者其它在持续载荷下可能崩溃的支撑物支撑机器。禁止在仅用一个千斤顶支撑机器下进行工作。请遵照本手册推荐的程序操作。

如果机器悬挂着农具或附件，必须遵守农具或附件操作手册中的安全防范规定。

DX,LOWER-14-24FEB00

防止机器溜车



TS177—UN—11JAN89

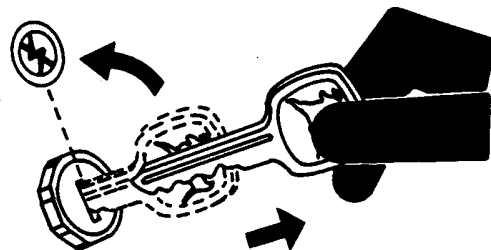
必须避免因机器失控导致人员伤亡事故。

切勿通过短接启动机接线柱的方法来启动发动机。避开正常电路可使机器在挂档情况下启动。

操作人员站在地面上时禁止起动发动机。只能坐在驾驶员座椅上并使变速箱处于空档或者驻车挡位置，才能启动发动机。

DX,BYPAS1-14-29SEP98

安全停放机器



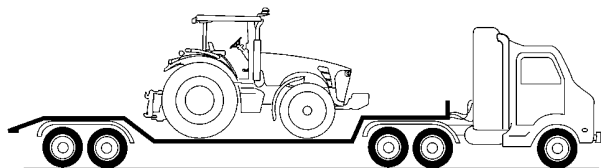
TS230—UN—24MAY99

在机器上作业之前：

- 将所有农具降到地面上。
- 熄灭发动机并拔下钥匙。
- 断开蓄电池的搭铁线。
- 在驾驶室悬挂禁止使用标志。

DX,PARK-14-04JUN90

安全运输拖拉机



RXA0103709—UN—01JUL09

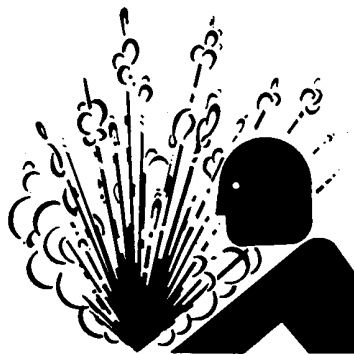
不能行驶的拖拉机最好用平板车运输。用链条将拖拉机牢固地固定在平板拖车上。车桥和拖拉机车架上有专门用于固定机器的位置。

用平板拖车或火车平板车运输拖拉机前，必须确保发动机罩盖在拖拉机发动机上和拖拉机车门和车顶窗（如有）和车窗正确关紧。

牵引拖拉机的速度禁止超过10公里/小时（6英里/小时）。被牵引时，驾驶员必须操纵拖拉机的方向和制动。

DX,WW,TRANSPORT-14-19AUG09

安全维护蓄能器系统



TS281—UN—15APR13

从空调、液压和气动制动系统中的高压蓄能器泄漏的液体或气体可导致严重的人身伤害。温度过热会造成蓄能器爆炸，高压管路意外破裂。禁止在高压蓄能器或高压管路旁进行焊接或使用喷灯。

拆下蓄能器前，必须先释放高压系统中的压力。

拆下蓄能器前，必须先释放液压系统压力。禁止用松开接头的方法释放液压系统或蓄能器的压力。

蓄能器不能修理。

DX,WW,ACCLA2-14-22AUG03

安全检修冷却系统



TS281—UN—15APR13

由高压冷却系统突然喷发出来的液体会造成严重烫伤。

发动机熄火。只有冷却到空手可以触摸时，才能去除加注盖。完全拧开盖子前，先慢慢拧至第一个停顿处降低压力。

DX,WW,COOLING-14-19AUG09

安全保养轮胎



RXA0103438—UN—11JUN09

轮胎和轮辋零件爆炸性分离，可导致严重的人身伤亡事故。

如果你没有安装轮胎所必需的工具、设备及经验，不要自行安装轮胎。

应始终保持正确的轮胎压力。不要让轮胎气压超过建议的压力。禁止焊接或加热车轮和轮胎总成。因热量可导致轮胎内空气压力升高，最终导致轮胎爆炸。焊接可削弱车轮结构强度或使车轮结构变形。

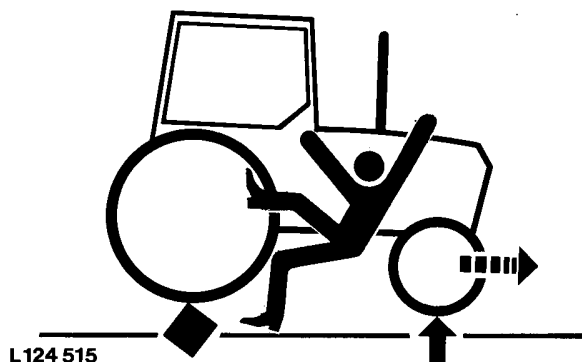
给轮胎充气时，可用一个夹头和足够长的软管，从而不用站在轮胎的前面或者上部，只需站在轮胎的一侧。如果有条件，可使用安全笼。

检查轮胎是否胎压不足、有割痕、鼓泡，轮辋受损或者车轮螺栓和螺母缺失。

车轮和轮胎沉重。搬运车轮和轮胎时，务必使用安全起重设备，或者在提升、安装或拆卸时请一名助手帮忙。

DX,WW,RIMS-14-28FEB17

安全保养前轮驱动拖拉机

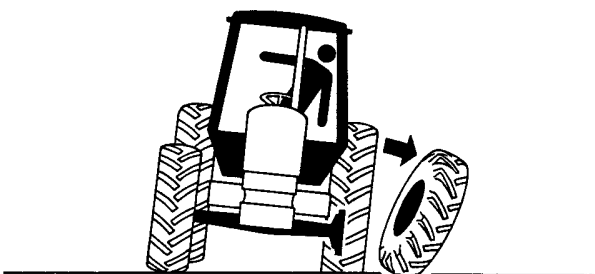


L124515—UN—06AUG94

将后轮支离地面对前轮驱动拖拉机进行保养和用发动机动力使车轮转动，必须用类似方法支撑前轮。如果未将前轮支撑使其离开地面，断电或失去传动液压系统压力时将造成前驱动轮结合和将后轮拉离支撑。在此情况下，即使开关在分离位置仍可使前轮结合。

DX,WW,MFWD-14-19AUG09

紧固车轮固定螺栓/螺母



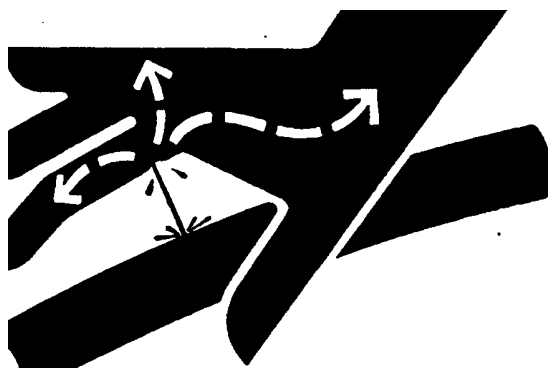
L124 516

L124516—UN—03JAN95

按照“磨合期”和“保养”部分中规定的间隔时间紧固车轮固定螺栓/螺母。

DX,WW,WHEEL-14-12OCT11

避开高压液体



X9811—UN—23AUG88

定期检查液压软管 - 每年至少一次 - 是否存在泄漏、扭结、切断、破裂、磨损、起泡、腐蚀、金属线裸露或任何其他看得见的磨损或损坏。

应使用约翰迪尔批准的替换部件立即更换磨损或损坏的软管总成。

喷射的高压液体可穿透皮肤，造成严重伤害。

因此，在断开液压油管或者其他管道之前，必须先释放压力。加压之前应拧紧所有接头。

用一张纸板检查泄漏情况。注意保护好双手和身体，防止受到高压液体的伤害。

发生事故，应立即就医。穿入皮肤的任何液体必须在几小时内通过外科手术的方法清除，否则会产生坏疽。不熟悉这类伤害处理方法的医生，请参考相关的医学书籍或咨询有关人员。这类信息可以通过拨打1-800-822-8262 或 +1 309-748-5636从美国伊利诺依州莫林市的迪尔公司医疗中心得到帮助（英文）。

DX,FLUID-14-12OCT11

禁止打开高压燃油系统



TS1343—UN—18MAR92

燃油管路中的高压燃油可造成严重伤害事故。不得断开或尝试维修燃油管线、传感器或任何介于高压燃油泵和带高压共轨（HPCR）燃油系统发动机喷嘴间的其它组件。

只有熟悉该类型系统的技术人员才可以进行修理。（请与约翰·迪尔经销商联系。）

DX,WW,HPCR1-14-07JAN03

安全存放附属设备



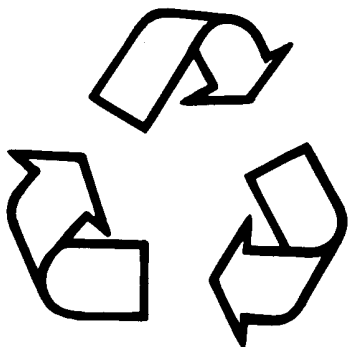
TS219—UN—23AUG88

存放的附属设备，比如双轮、升降轮及装载器可能会倾倒，如果跌落会导致严重的人员伤亡事故。

农具和附属设备应安全存放以防跌落。顽童和任何无关人员务必远离设备存放区。

DX,STORE-14-03MAR93

退役 — 适当回收和处理液体和部件



TS1133—UN—15APR13

机器和/或部件退役时，必须采取安全和环保措施。这些措施包括：

- 在拆卸或拿放物体和物料过程中，使用合适的工具和个人防护装备，比如防护服、防护手套、防护面罩或护目镜。
- 对于专业部件，需遵循如下说明。
- 通过降下悬挂的机器部件，放松弹簧，断开电瓶或其他电源的连接，释放液压部件、蓄能器和其他类似系统中的压力，释放掉存储的能量。
- 尽可能少地接触可能有农用化学品（比如化肥和杀虫剂）残留的部件。适当拿放和处理这些部件。
- 回收部件前，小心地排放掉发动机、燃油箱、散热器、液压油缸、储罐和管路走的油液。排放液体时应使用防漏容器。禁止使用食品或饮料容器。
- 禁止将废液倒在地上、倒入污水沟中或者排入其他水源中。
- 认真遵守国家、州（省）和当地有关如下物质和零件的搬运或处理的法律、规章或条例：废液（例如：机油、燃油、冷却液、制动液）；滤清器；电瓶等。法律可能禁止使用非专用焚烧装置来焚烧可燃液体或部

件，另外，这样焚烧可能会导致接触有害烟火或灰烬。

- 适当保养和处理空调系统。对于逸出后会破坏大气的空调制冷剂，政府可能要求由具备资格的服务中心来回收利用。
- 请自行评估轮胎和金属、塑料、玻璃、橡胶、电子等部件是否值得部分或全部回收。
- 请向当地环保、回收中心或约翰·迪尔经销商咨询回收和处理废弃物的正确方法。

DX,DRAIN-14-01JUN15

紧急措施

发动机惯性运转时的应急措施：

惯性运转时的可以采取的主要应急措施是关断燃油或空气，从而使发动机关机。应急措施：首先放松油门，结合行车制动器；其次，堵住进气软管；再次，断开高压燃油软管的连接，停止燃油供应。

机器头部跳动时的应急措施：

放松离合器，避免机器往回倒车。

CP00612,0002056-14-30OCT14

安全标志

更换安全标志



TS201—UN—15APR13

如安全标志丢失或损坏，应及时更换。使用本操作手册，了解正确放置安全标志牌的方法。

有些零件和部件上可能还有其他的安全信息，它们来自于配件供应商，这些信息未收入本操作手册中。

DX,SIGNS-14-18AUG09

及安全标志的含义。必须认真遵守所有的安全规则，避免事故发生。

CO00263,000190D-14-06JUL18

使用座椅安全带安全标志



CPA0001397—UN—22APR15

座椅安全带

《操作手册》中的安全标志



CPA0001550—UN—28APR15

B-柱 (左侧)



PUC1613—UN—03NOV08

标牌



小心：避免因翻车造成人身伤亡事故。

适当使用折叠式翻车防护架 (ROPS) 和座椅安全带。

- 如果本机器配备了翻车防护架 (ROPS)，在操作时，务必使用座椅安全带。
 - 握住安全带插销，拉着座椅安全带横跨过身体。
 - 将插销插到带扣中。此时会有一声“喀嗒”声。
 - 拽一下安全带插销，确认安全带已扣好。
 - 在大腿部位将座椅安全带调整好。
- 如果 ROPS 在折叠位置 (比如进入低矮建筑物时)，操作机器时必须倍加小心。翻车防护架 (ROPS) 在折叠位置时，禁止使用座椅安全带。
- 只要是在正常条件下操作机器，就必须将翻车防护架 (ROPS) 返回到升起状态，完全展开位置。

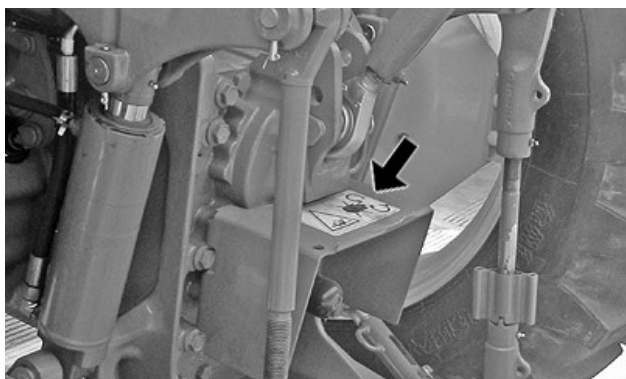
CO00263,000190E-14-06JUL18



小心：避免受伤。

本《操作手册》内容包括安全操作本机器的重要信息以

远离正在旋转的动力输出轴



CPA0001756—UN—26AUG15
在动力输出轴防护罩上

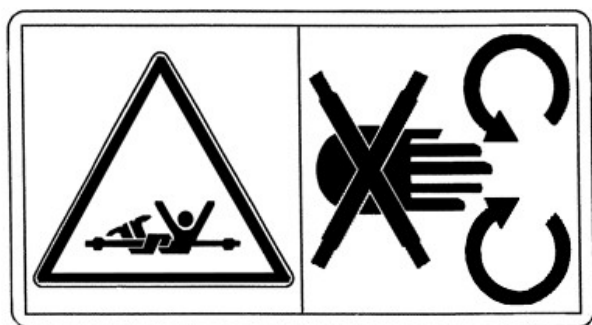


PUC1615—UN—03NOV08

小心：避免跌落或受到挤压。

禁止他人搭乘。人在机器上搭乘非常容易受到伤害，如被外物撞伤或从机器上甩下。此外，人员搭乘还会影响驾驶员的视野，妨碍机器安全运行。

CO00263,000190F-14-06JUL18



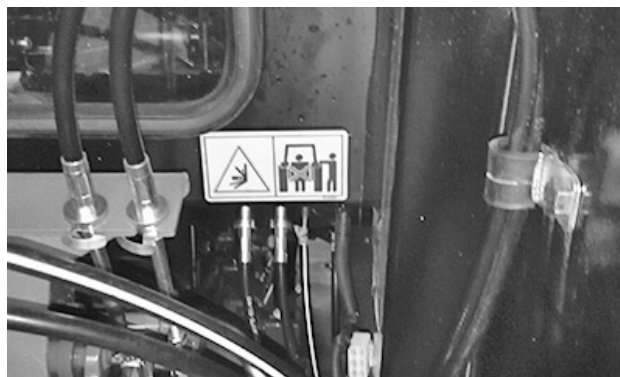
PUC1619—UN—21NOV08
标牌

小心：避免被卷入。

远离旋转的部件。关闭发动机，等到所有部件都停止转动。

YN00044,0000EFE-14-03JAN18

远离三点悬挂架



拖拉机后部

CPA0002481—UN—04JAN16

人员搭乘安全标志



左侧翼子板

CPA0002029—UN—30SEP15



标牌

PUC1633—UN—27NOV08

小心：避免受到挤压。

挂接或分离农具时，当心在拖拉机和农具之间的区域被

挤伤。挂接悬挂架时，应远离三点悬挂架升高时经过的区域，并且任何人都不得进入该区域。

CO00263,0001910-14-06JUL18

远离高温冷却液



CPA0007291—UN—19NOV18



标牌

CPA0007294—UN—19NOV18

⚠ 小心：避免烫伤。

冷却液是高压液体。在移除盖之前，需要足够的时间让冷却系统自然冷却并让其压力下降。

关闭发动机，打开发动机罩并且等待直至冷却系统冷却。直至冷却系统软管冷却到可用裸手触摸，才能将盖子打开。先将盖子拧开一点卸去压力，然后再完全拧开。

YN00044,0000F01-14-20NOV18

扑灭火灾和明火



CPA0003052—UN—07FEB17



标牌

CPA0003051—UN—07FEB17

⚠ 小心：燃油属于高度易燃物，因此装卸和使用时必须小心。禁止加油时吸烟、靠近明火或火花。

加油前必须关闭发动机。应在户外加油。

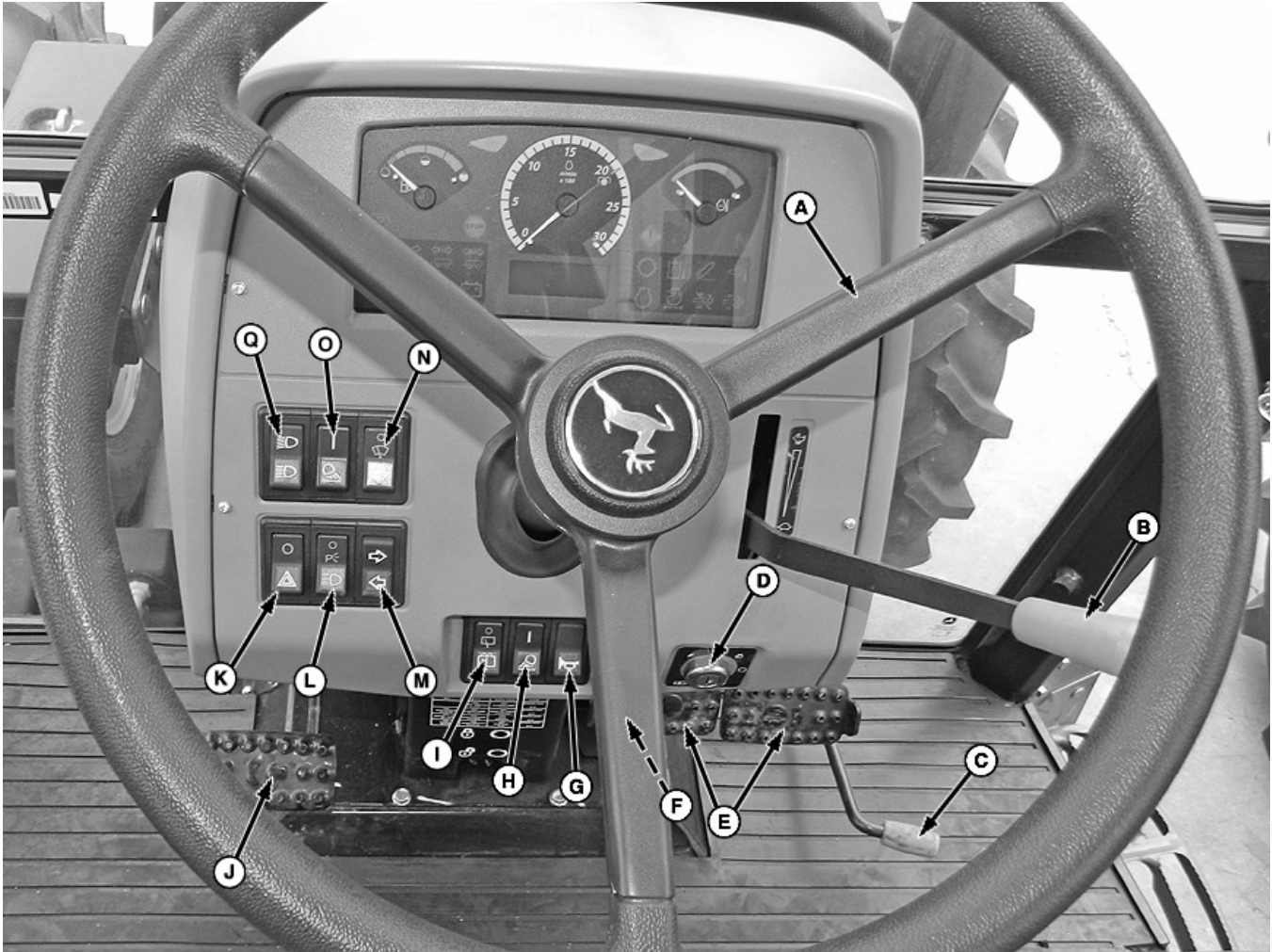
随时清除机器上积聚的污物、油脂和碎屑，防止失火。

必须擦净溅出的燃油。

CO00263,0001911-14-06JUL18

控制装置和仪表

拖拉机控制装置 — 前控制台

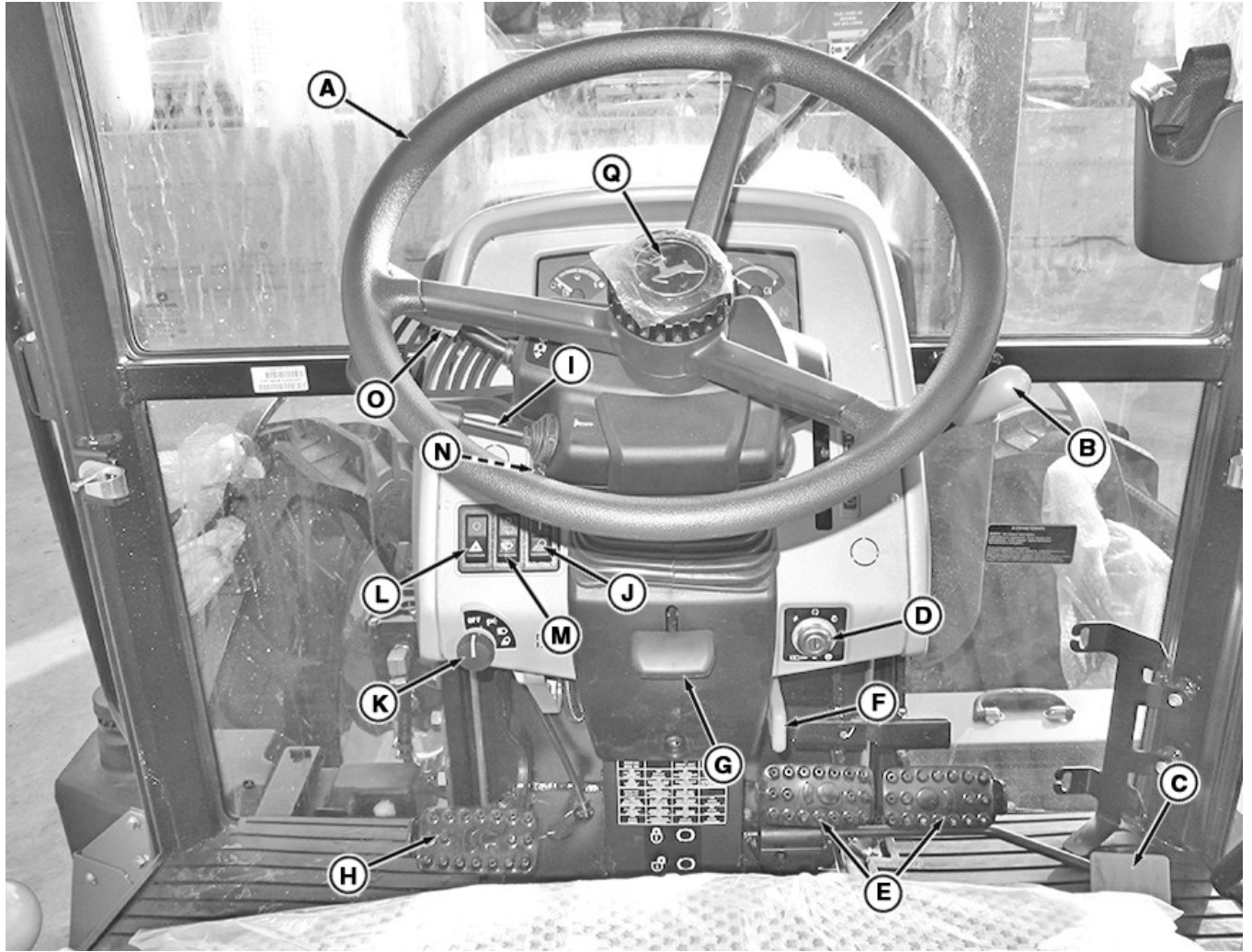


CPA0002068—UN—19OCT15

拖拉机控制装置 (固定式转向柱)

- A—方向盘
- B—手油门
- C—脚油门
- D—钥匙开关
- E—制动踏板 (2 个)
- F—驻车制动手柄
- G—喇叭开关
- H—前工作灯开关

- I—后风挡玻璃雨刷器开关
- J—离合踏板
- K—报警灯开关
- L—灯开关
- M—转向信号灯开关
- N—前风挡玻璃雨刷器开关
- O—后工作灯开关
- Q—远光 / 近光灯开关



CPA0003008—UN—18OCT16

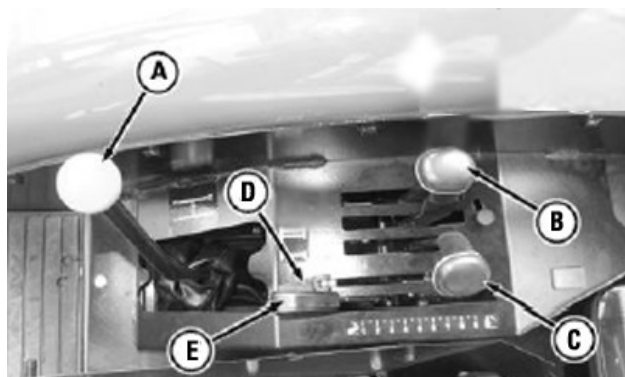
拖拉机控制装置（可倾斜和伸缩式转向柱）

- | | |
|------------|--------------|
| A—方向盘 | I—多信号控制杆 |
| B—手油门 | J—前工作灯开关 |
| C—脚油门 | K—灯开关 |
| D—钥匙开关 | L—报警灯开关 |
| E—制动踏板（2个） | M—前风挡玻璃雨刷器开关 |
| F—驻车制动手柄 | N—后风挡玻璃雨刷器开关 |
| G—方向盘调节手柄 | O—电动换向杆 |
| H—离合踏板 | Q—调整盖 |

注意：关于方向盘调整，参见“驾驶台操作”一节。

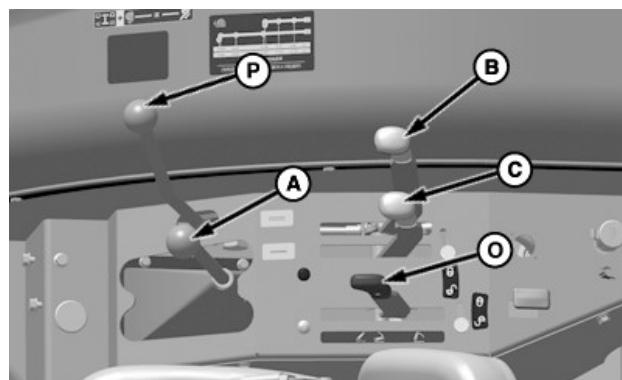
CO00263.00009FD-14-24JAN18

拖拉机控制装置 — 右侧



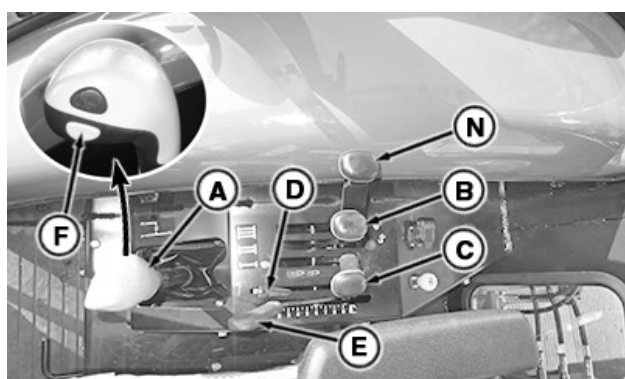
CPA0001107—UN—10NOV14

右侧控制装置 (12F/4R 变速箱)



CPA0005304—UN—27FEB18

右侧控制装置 (18F/6R 变速箱, 选配件)



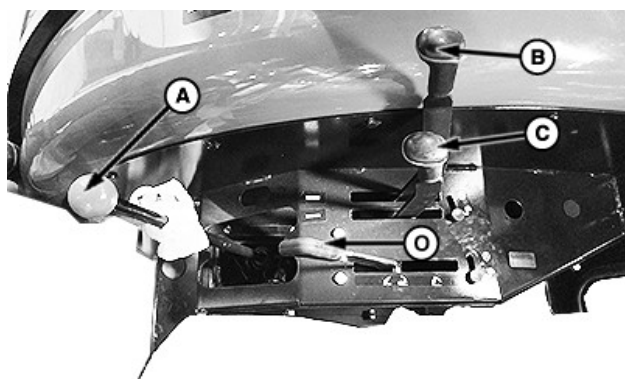
CPA0003009—UN—19OCT16

右侧控制装置 (24F/8R 和 24F/12R 变速箱)



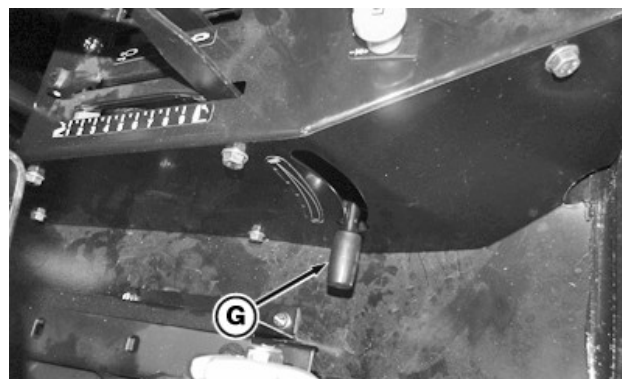
PY16722—UN—17NOV12

差速锁踏板



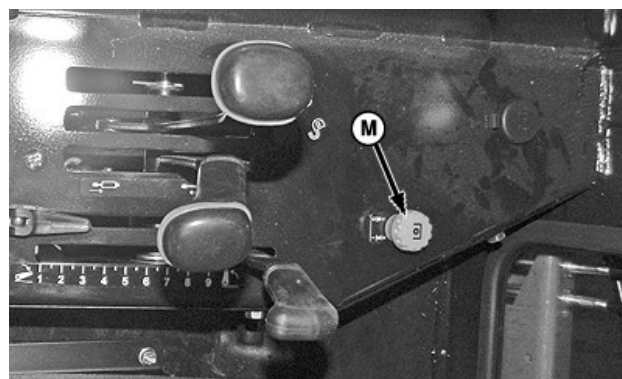
CPA0004407—UN—08NOV17

右侧控制装置 (12F/4R 变速箱, 选配件)



CPA0002310—UN—23NOV15

牵引力控制旋钮



CPA0002039—UN—15OCT15

动力输出轴开关 (湿式离合器)

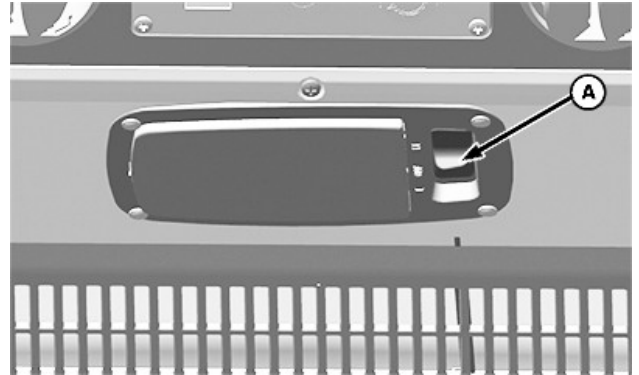
- A—变速杆
- B—2 号选择控制阀控制杆
- C—1 号选择控制阀控制杆
- D—位置控制杆限位器
- E—位置控制杆
- F—高速/低速换挡按钮
- G—牵引力控制旋钮
- L—差速锁踏板
- M—动力输出轴开关（湿式离合器）
- N—3 号选择控制阀控制杆
- O—下压力提升器控制杆
- P—爬行挡手柄

CO00263,0001C60-14-20DEC18

- H—下降速度旋钮
- I—动力输出轴控制杆（干式离合器）
- J—副变速杆
- K—机械前轮驱动操纵杆

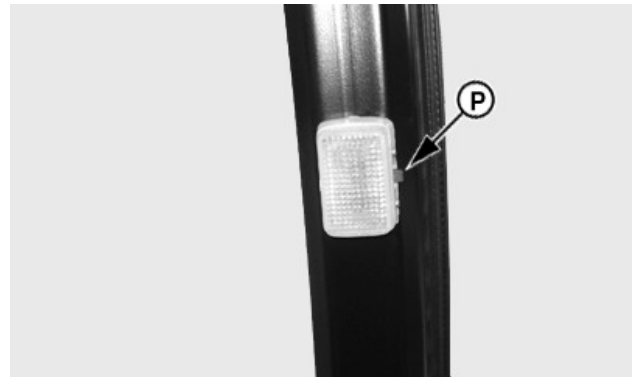
CO00263,0001C67-14-20DEC18

电气设备控制装置



CPA0006196—UN—06JUL18

车内顶灯开关（选装件 1）

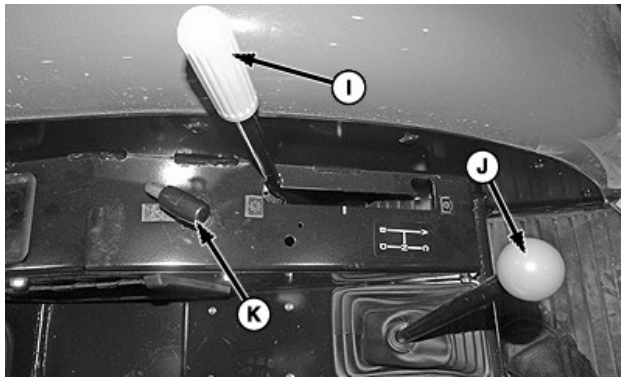


PUC2400—UN—29SEP09

驾驶室灯开关（选装件 2）

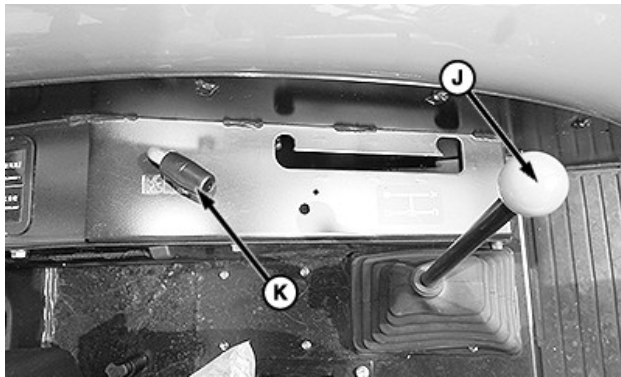
- A—车内顶灯开关
- P—驾驶室灯开关

拖拉机控制装置 — 左侧



CPA0002057—UN—22OCT15

左侧控制装置（干式离合器）



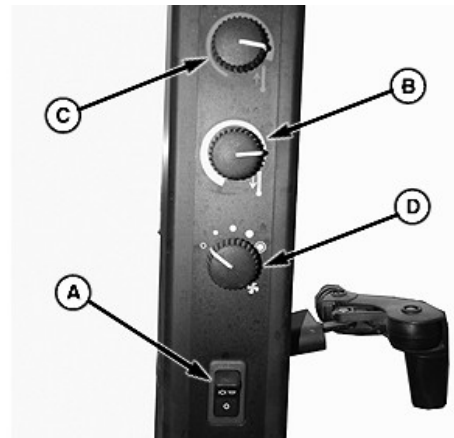
CPA0004536—UN—23NOV17

左侧控制装置（湿式离合器）



CPA0002058—UN—19OCT15

下降速度旋钮

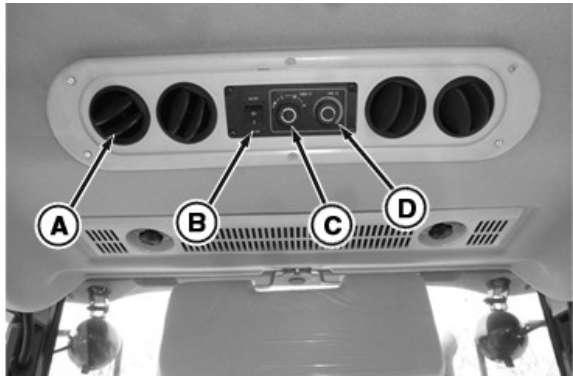


CPA0000172—UN—08JUN13

空调控制装置（选装件 1）

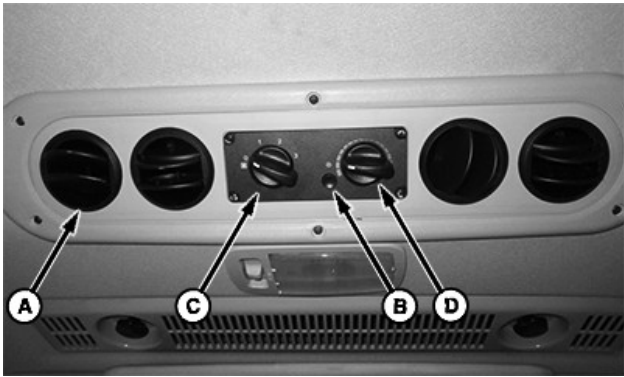
- A—空调和除冰开关
- B—空调温度控制旋钮

- C—加热器温度控制旋钮
- D—风机转速控制旋钮



CPA0001461—UN—29MAR15

空调控制装置 (选装件 2)



CPA0010521—UN—01DEC21

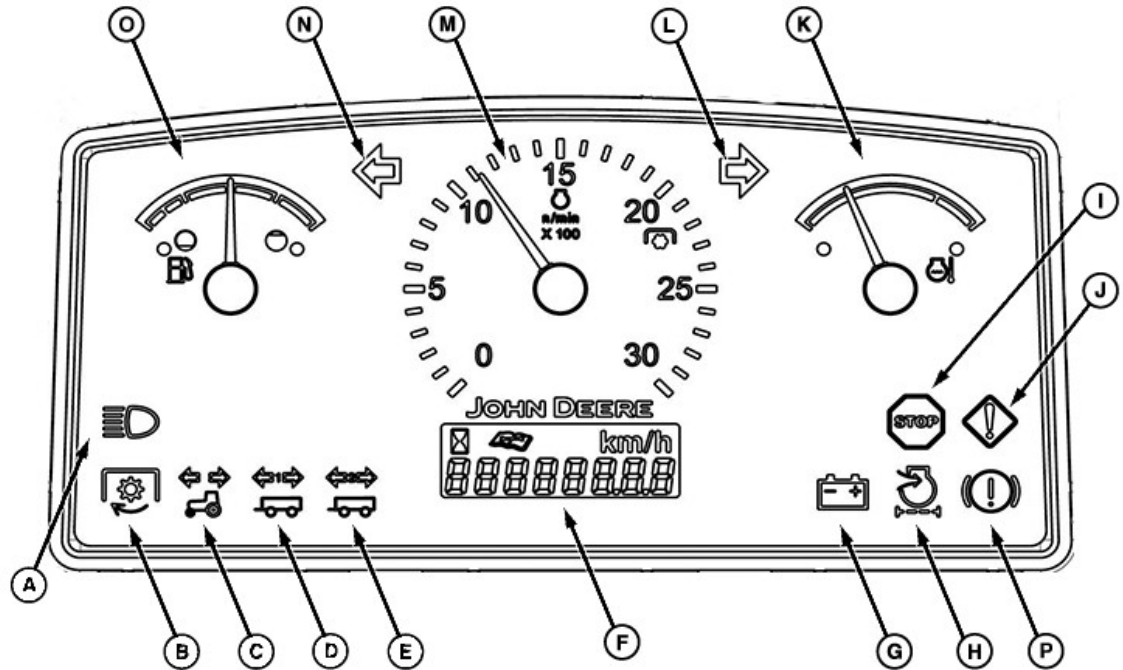
空调控制装置 (选装件 3)

- A—百叶窗 (4 个)
- B—空调开关
- C—风机转速控制旋钮
- D—温度控制旋钮

CO00263,00021F8-14-01DEC21

仪表板

干式离合器变速箱

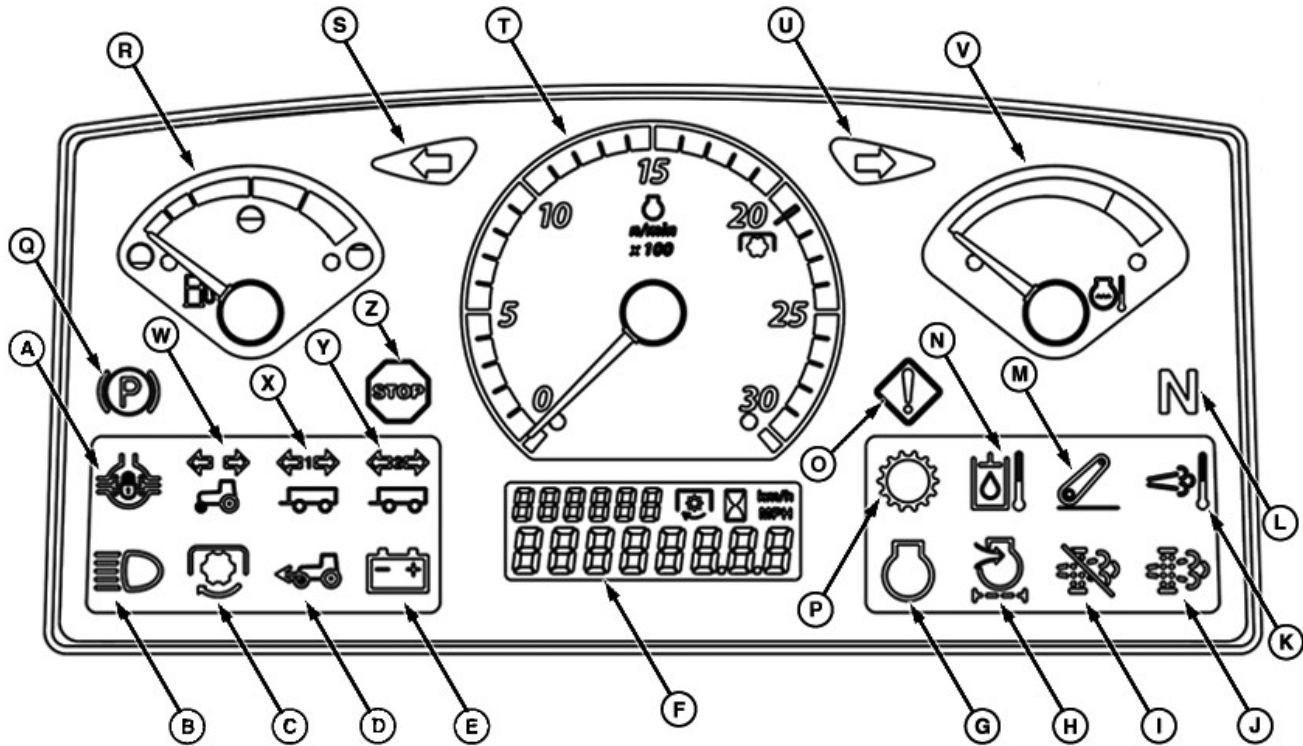


- A—远光指示灯
- B—动力输出轴结合指示灯
- C—车辆指示灯
- D—拖车 1 指示灯
- E—拖车 2 指示灯
- F—信息显示器
- G—充电系统指示灯
- H—空气阻塞指示灯

- I—停机指示灯
- J—保养提示指示灯
- K—发动机冷却液温度表
- L—右转向指示灯
- M—转速表
- N—左转向指示灯
- O—燃油油位表
- P—气动制动器压力指示灯

CPA0007290—UN—14NOV18

湿式离合器变速箱



CPA0005184—UN—23JAN18

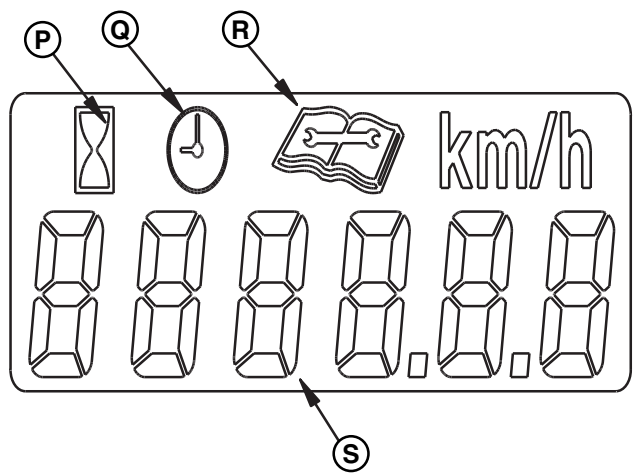
- A—差速锁指示灯 — 不可用
- B—远光指示灯
- C—动力输出轴结合指示灯
- D—机械前轮驱动结合指示灯 — 不可用
- E—充电系统指示灯
- F—信息显示器
- G—发动机信息指示灯
- H—空气阻塞指示灯
- I—排气滤清器禁用指示灯 — 不可用
- J—排气滤清器指示灯 — 不可用
- K—排气温度高指示灯 — 不可用
- L—空挡指示灯
- M—电控液压悬挂架指示灯 — 不可用

- N—液压油温度
- O—保养提示指示灯
- P—变速箱信息指示灯
- Q—驻车制动指示灯
- R—燃油油位表
- S—左转向指示灯
- T—转速表
- U—右转向指示灯
- V—发动机冷却液温度表
- W—车辆指示灯
- X—拖车 1 指示灯
- Y—拖车 2 指示灯
- Z—停机指示灯

CO00263,0000A01-14-14NOV18

信息显示器

用于干式离合器的显示器



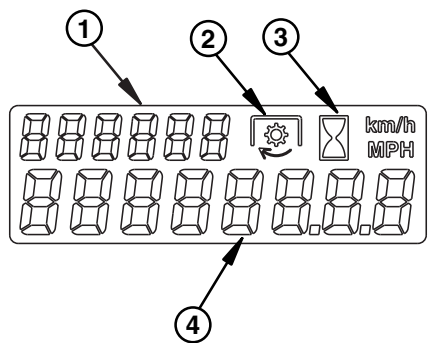
PY14922—UN—01FEB13

用于干式离合器的显示器

- P—发动机小时计
Q—作业计时器 — 不可用
R—保养指示灯 — 不可用
S—车辆信息显示器

当拖拉机速度低于 1 公里/小时，车辆信息显示器 (S) 显示小时数。如果生成了诊断故障码，车辆信息显示器 (S) 会显示诊断故障码。

用于湿式离合器的显示器



PY14921—UN—01FEB13

用于湿式离合器变速箱

- 1—信息显示器
2—动力输出轴图标 — 不可用
3—小时计图标
4—车辆信息显示器

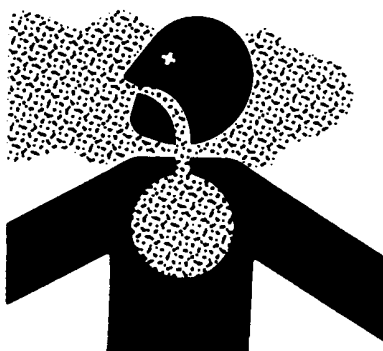
当拖拉机速度低于 0.1 公里/小时，信息显示器 (4) 会显示小时数；当拖拉机速度高于 0.1 公里/小时，显示器会显示速度。

信息显示器 (1) 显示变速箱的工作模式：

- HI 表示高速模式
- Lo 表示低速模式
- R 表示换向模式

操作发动机

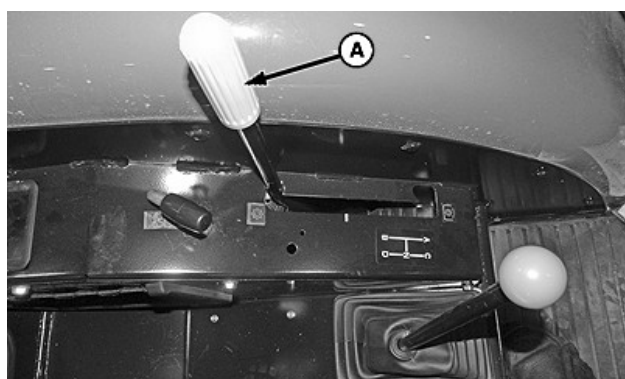
起动发动机前



TS220—UN—15APR13

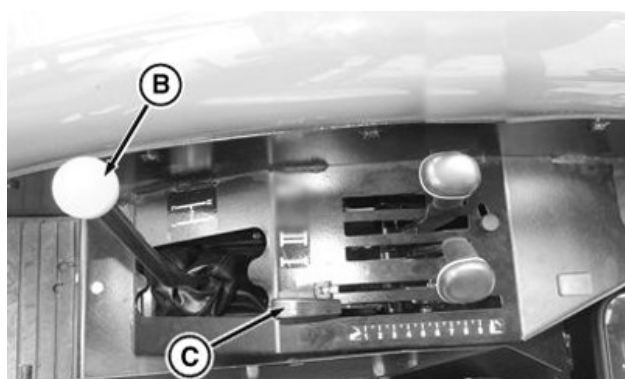
小心：避免窒息。发动机废气可致病甚至致死。
如果必须在建筑物内操作发动机，必须具有良好的通风条件。用排气加长管排出废气，或打开门窗，使室外空气充分流入室内。

1. 检查燃油表，确定拖拉机有充足的燃油。



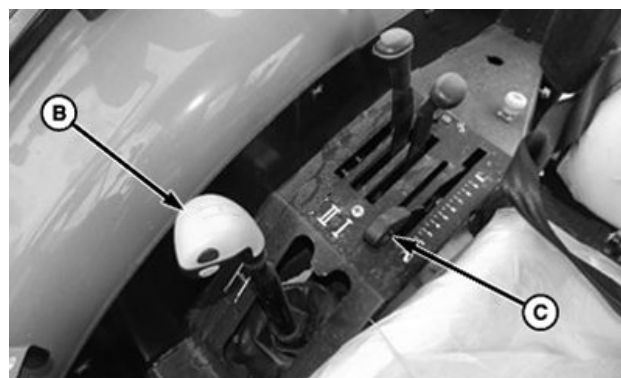
左侧

CPA0002055—UN—22OCT15



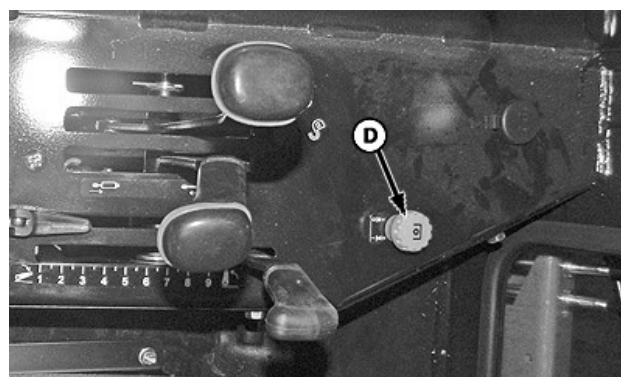
右侧 (12F/4R 变速箱)

CPA0001109—UN—10NOV14



CPA0001110—UN—10NOV14

右侧 (24F/8R 和 24F/12R 变速箱)



CPA0002038—UN—15OCT15

右侧 (湿式离合器)

- A—动力输出轴控制杆 (干式离合器)
- B—变速杆
- C—提升器位置控制杆
- D—动力输出轴开关 (湿式离合器)

2. 将变速杆 (B) 挂入空挡。动力输出轴控制杆 (A) 在分离 (最后) 位置或按起了动力输出轴开关 (D)。如果变速杆 (B) 和动力输出轴控制杆 (A) /动力输出轴开关 (D) 不在这些位置，起动机不工作。

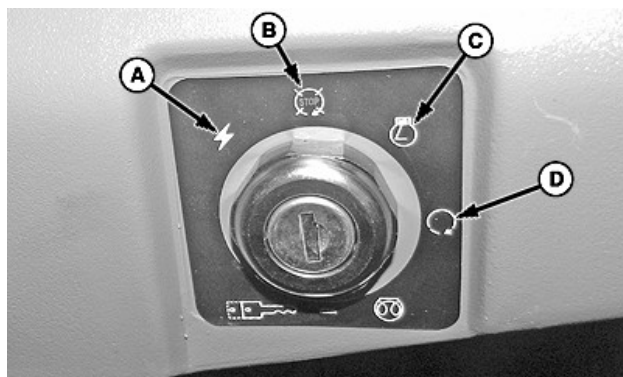
3. 将提升器位置控制杆 (C) 置于下 (向前) 位置。

4. 检查仪表板上的充电系统指示灯和发动机信息指示灯。当钥匙开关转到接通位置时这些灯亮起。

如果有任何指示灯功能不正常，请与约翰迪尔授权经销商联系。

CO00263,0001914-14-06JUL18

操作钥匙开关



CPA0004425—UN—21NOV17

- A—“附件”位置
B—“关闭”位置
C—“点火”位置
D—“起动”位置

注意：“附件”位置 (A) 可选。

“附件”位置 (A) — 往里按钥匙并转动到“附件”位置，附件运行。

“关闭”位置 (B) — 将钥匙从“附件”位置 (A) 或“点火”位置 (C) 转至“关闭”位置，发动机停止转动并关闭电气附件。

“点火”位置 (C) — 将钥匙开关转到“起动”位置并松开钥匙后，钥匙会回到“点火”位置。利用“点火”位置可给电路加电，并使发动机能够运转。

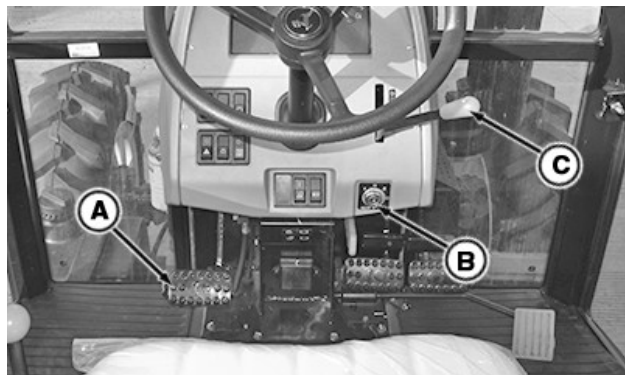
“起动”位置 (D) — 起动发动机时将钥匙转到“起动”位置。松开后钥匙返回到“点火”位置。

重要提示：选择起动位置之前，将钥匙转到“运转”位置，可以检查仪表和指示灯。

CO00263,0001915-14-06JUL18

⚠ 小心： 起动发动机前，结合驻车制动器。
只能坐在驾驶员座椅上，并且变速箱挂在空挡的情况下起动发动机。禁止站在地上起动发动机。

重要提示：禁止冷态发动机在最大油门下运行。



CPA0002993—UN—18OCT16

- A—离合踏板
B—钥匙开关
C—手油门

1. 按照快速/慢速标牌上的指示，向前推手油门 (C) (手柄行程的 1/3)，提高发动机转速。
2. 检查确认变速杆在空挡 (“N”) 位置，且动力输出轴控制杆在分离位置 (干式离合器) 或升起位置 (湿式离合器)。
3. 踩离合踏板 (A)，将钥匙开关 (B) 顺时针旋转到“起动”位置。当发动机起动后松开钥匙。
4. 如果发动机尚未起动就松开了钥匙，应等到起动机和发动机都停止转动后再重试。

重要提示：每次操作起动机的时间不要超过 10 秒。如果无法起动发动机，则在再次尝试之前至少应等待两分钟，直到起动电机冷却下来。如果三次尝试都不成功，参见“故障排除”一节。

CO00263,0001916-14-06JUL18

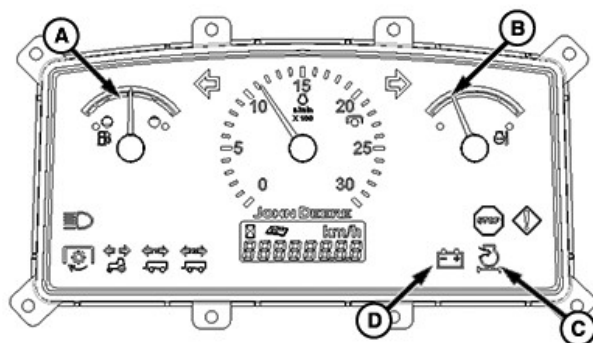
起动发动机



TS177—UN—11JAN89

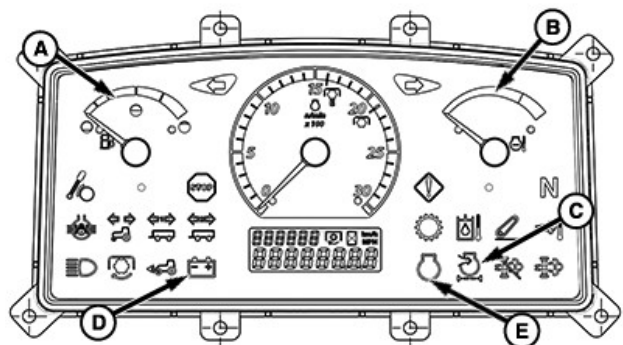
⚠ 小心： 避免因机器失控导致人员伤亡事故。
如果绕过常规电路，机器可能会带挡起动和移动。
切勿通过短接起动机接线柱的方法来起动发动机。

检查指示灯和仪表



CPA0004864—UN—12JAN18

仪表组 (干式离合器)



CPA0004865—UN—12JAN18
仪表组（湿式离合器）

- A—燃油油位表
- B—冷却液温度表
- C—空气阻塞指示灯
- D—充电系统指示灯
- E—发动机信息指示灯

重要提示： 仪表板上的指示灯用来提醒危险状况。检查充电系统指示灯（D）和发动机信息指示灯（E）的状态。如果发现充电系统指示灯（D）或者发动机信息指示灯保持亮起状态，关闭发动机并查明原因。检查冷却液温度表（B）。如果其进入红色区，应关闭发动机，查明原因。

燃油油位表（A）

在燃油表表针指向油箱空标记之前，应停机加注燃油。

重要提示： 只能使用柴油。（关于燃油的技术规格，参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。）

如果拖拉机的燃油用尽，尝试几次都未能起动，则需要排除燃油系统中困住的空气。（参见“维护 — 燃油系统”一节中的“排空燃油系统中的空气”）。

冷却液温度表（B）

随着发动机预热，冷却液温度表（A）的指针指示温度逐渐上升。如果指针达到红色区域，关闭发动机，查明原因。

小心： 在冷却液冷却之前禁止拆下散热器盖。慢慢松开散热器盖释放压力。

当发动机冷却后，检查溢流罐中的冷却液液位。并检查前格栅、散热器和散热器侧网板是否堵塞。检查风扇皮带张紧度。如果问题没有解决，请与约翰迪尔经销商联系。

空气阻塞指示灯（C）

如果空气滤清器堵塞，空气阻塞指示灯（C）会亮起。尽快保养空气滤清器。

当钥匙转至“起动”位置时，空气阻塞指示灯会暂时亮起，当发动机起动后，指示灯熄灭。

充电系统指示灯（D）

当交流发电机输出电流低时，充电系统指示灯（D）亮

起。当钥匙开关转至“起动”位置时，指示灯亮起，发动机起动后熄灭。

如果正常工作状态下，充电系统指示灯亮起 5 秒钟以上，则关闭发动机，查明原因。

如果不是由于风扇皮带松动或断裂造成的，请与约翰迪尔授权经销商联系。

发动机信息指示灯

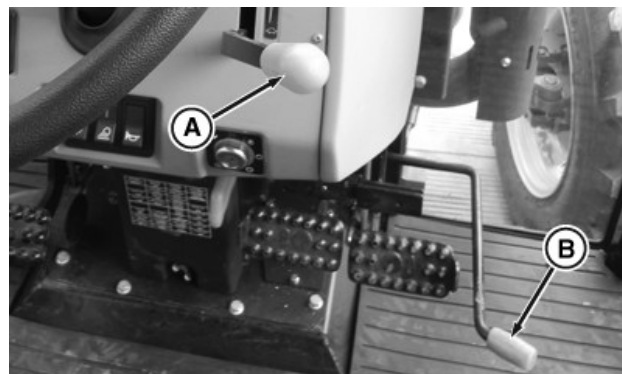
如果机油压力降至最小值以下，则发动机信息指示灯（E）亮起并保持亮起状态。

重要提示： 严禁在机油压力不足的情况下运转发动机。在正常工作条件下，如果发动机信息指示灯亮起且保持亮 5 秒以上，则关闭发动机并检查有无导致灯亮的原因。

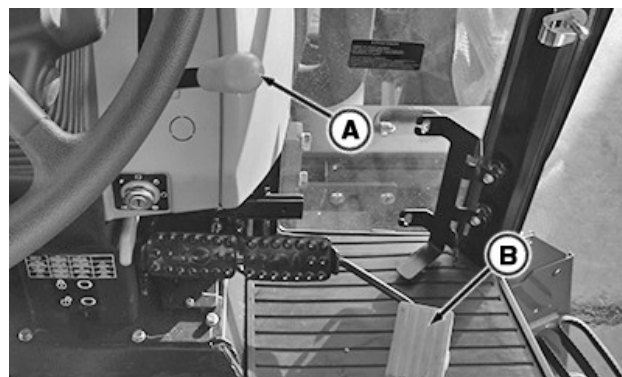
如果不是由于油位低造成的，请与约翰迪尔授权经销商联系。

CO00263,0001917-14-06JUL18

改变发动机转速



PY16734—UN—19NOV12



CPA0002991—UN—18OCT16

高配

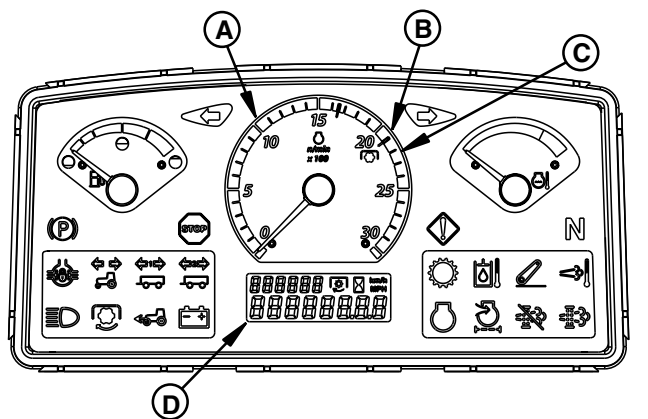
- A—手油门
- B—脚油门

使用手油门（A）增加或降低发动机转速。发动机将保持设定转速，直到再次移动手油门。手柄一直向上扳，可达到最大转速。手柄一直向下扳，可达到最低转速。发动机转速由仪表板上的快速/慢速标牌指示。

如果需要暂时提高发动机转速，可使用脚油门（B）。一旦松开脚油门，发动机转速随即返回到先前的转速。

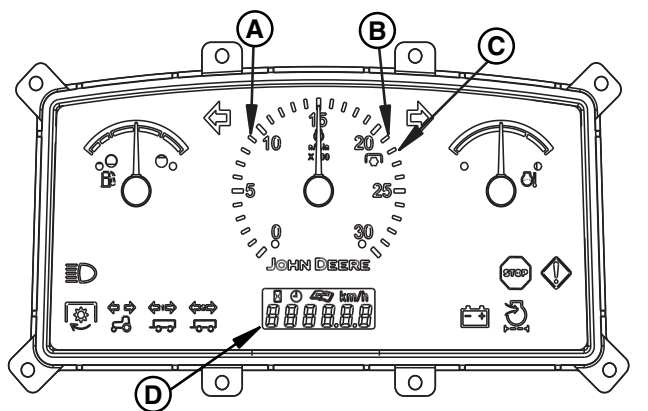
CO00263,00009C7-14-23JAN18

推荐的发动机转速和操作程序



仪表组（湿式离合器）

PY14906—UN—31JAN13



仪表组（干式离合器）

PY14911—UN—31JAN13

- A—转数计数器
- B—2100 转/分标志
- C—2200 转/分标志
- D—小时计

转数计数器（A）显示发动机每分钟转数，读数以百转计。

小时计（D）指示发动机工作小时数，示值为整数小时和十分之一小时。

预热发动机

拖拉机未正确预热前严禁发动机满负荷工作。

1. 使发动机在 1500 转/分下怠速运转几分钟。
2. 在轻负荷下以 1900 转/分运转发动机，直到发动机达到正常工况。

避免发动机怠速运转

发动机长时间低怠速运转会导致燃油消耗量增大，并且容易在发动机内部形成积碳。

如果要离开机器 3、4 分钟以上，但仍需保持发动机运转，可将发动机转速设置到 1200 转/分。

观察发动机的工作转速和怠速转速

低怠速：

- 825—875 转/分

轻载或空载，满油门转速提高到：

- 2325—2375 转/分

正常工作转速为：

- 1600—2200 转/分

满负荷条件下，发动机只能在正常工作转速范围内工作。

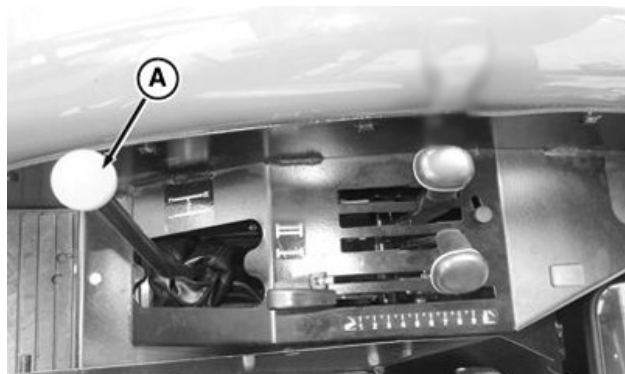
重新启动憋熄的发动机

重要提示：一定要遵照以下做法，否则将造成涡轮增压器和升压器损坏。

如果由于过载，发动机停止运转，应立即重新启动发动机。运转当中的发动机导致油和冷却液循环，防止积聚异常热量。如果由于超载发动机被憋熄，但并未停止运转，则以低怠速运转 1 或 2 分钟，以便消除积聚的热量。

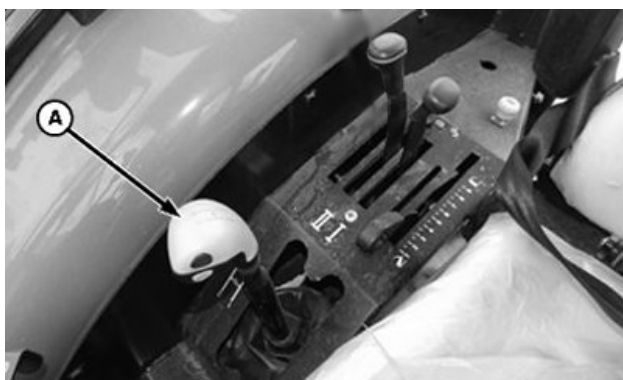
CO00263,0001918-14-06JUL18

关闭发动机



12F/4R 变速箱

CPA0001111—UN—10NOV14



CPA0001112—UN—10NOV14
24F/8R 和 24F/12R 变速箱

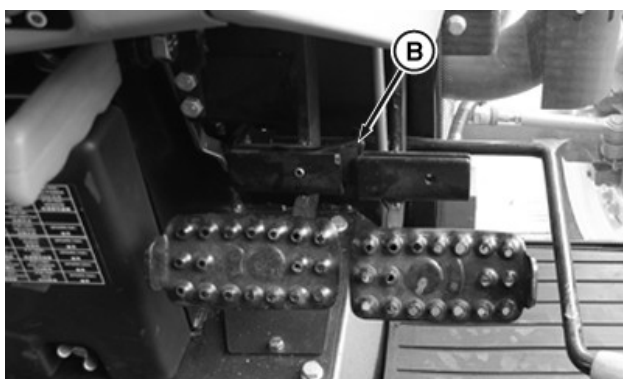
4. 减小负荷，将发动机转速降至 1200—1300 转/分。让发动机再运转 3—5 分钟，然后再关闭发动机前。
5. 将钥匙开关 (D) 转到“停机”位置。

⚠ 小心： 为了防止未经培训人员乱动，从钥匙开关中拔出钥匙。

CO00263,0001919-14-06JUL18

A—变速杆

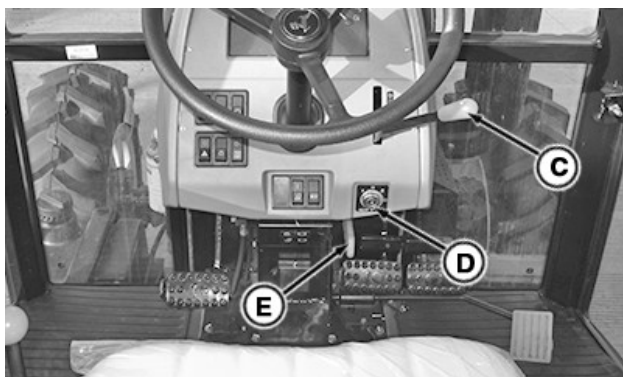
1. 停下拖拉机，并关闭发动机。将变速杆 (A) 挂入空挡 (“N”) 。



PY16736—UN—19NOV12

B—制动踏板锁杆

2. 用制动踏板锁杆 (B) 将制动踏板锁在一起。



CPA0002994—UN—18OCT16

- C—手油门杆
D—钥匙开关
E—驻车制动手柄

3. 踩下制动器踏板并向上扳驻车制动手柄 (E) ，结合驻车制动器。

重要提示： 发动机零件由机油冷却。突然关闭热态发动机可能导致这些零件因过热或缺乏润滑而损坏。

进气、燃油、冷却液和排气系统操作

加注燃油箱



TS202—UN—23AUG88



CPA0005185—UN—25JAN18

A—燃油箱加注口盖

⚠ 小心： 请小心使用燃油：它具有极高的可燃性。禁止加油时吸烟、靠近明火或火花。

加油前必须关闭发动机。应在户外加油。

随时清除机器上积聚的污物、油脂和碎屑，防止失火。必须擦净溅出的燃油。

通过燃油箱加油口盖（A）给燃油箱加油。每天作业结束时要加满燃油箱，以防随着水气变冷，在油箱中产生冷凝水。

燃油箱 — 技术规格

JD954 拖拉机—容量..... 150 升 (39.62 加仑)

JD1104、JD1204、JD1354-A

和 JD1404 A (4045 发动机) 拖

拉机—容量..... 220 升 (58.12 加仑)

JD1404 A (6068 发动机) 拖拉

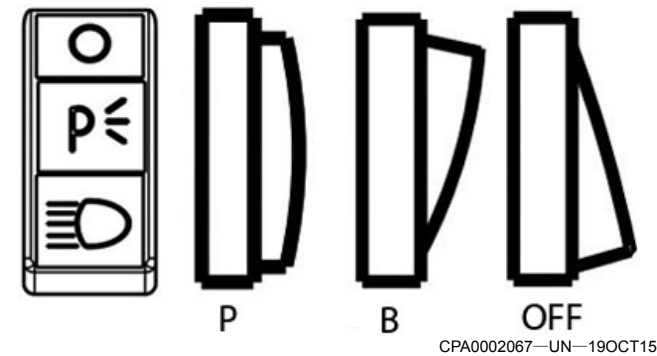
机—容量..... 255 升 (67.36 加仑)

注意： 在燃油箱或大油罐中加入约翰迪尔燃油流动性改善剂或等效产品。加入燃油流动性改善剂或等效产品，可有效减少寒冷天气柴油凝成胶状的情况，并抑制石蜡的析出。

CO00263,0001909-14-06JUL18

电气和照明系统操作

灯开关



P—“驻车”位置
B—“公路”位置
OFF—“关闭”位置

灯光开关			
功能	前大灯	前位置灯	后尾灯/停车灯
关闭	关闭	关闭	关闭
驻车	关闭	开	开
公路	开	开	开

拖拉机灯开关有三个位置：关闭、驻车 and 公路
将灯开关分别按至三个不同的位置，前大灯、前/后位置灯和后工作灯可激活或取消激活，如上表所示。

报警灯开关



A—报警灯开关

报警灯开关 (A) 仅用于打开报警灯。

远光 / 近光灯开关

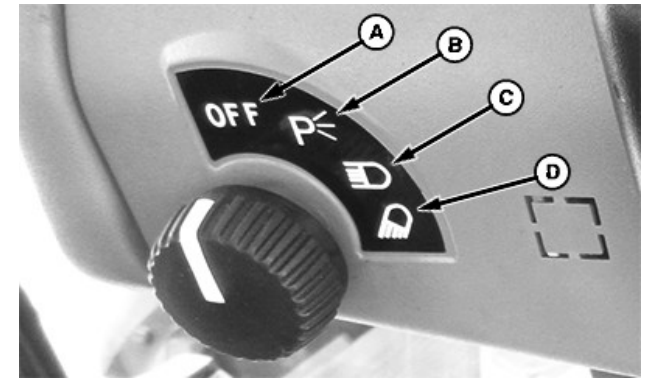


A—远光/近光灯开关

远光/近光灯开关 (A) 用来选择前大灯远光或前大灯近光，并且仅在灯开关位于“公路”位置时才有效。

CO00263,0001908-14-05,JUL18

灯开关 (选装)



A—“关闭”位置
B—“驻车”位置
C—“公路”位置
D—“工作”位置

CPA0005137—UN—17JAN18

灯光开关			
功能	前照灯	前/后位置灯	后泛光灯
关闭	关闭	关闭	关闭
驻车	关闭	开	关闭
公路	开	开	关闭
工作	开	开	开

拖拉机灯开关有四个位置：关闭、驻车、公路和工作
将灯开关分别转至四个不同的位置，前大灯、前/后位置灯和后工作灯可激活或取消激活，如上表所示。

报警灯开关



CPA0002984—UN—18OCT16

A—报警灯开关

报警灯开关 (A) 仅用于打开报警灯。

多信号控制杆



CPA0002985—UN—18OCT16

A—多信号控制杆

多信号控制杆 (A) 用来打开转向灯、远光/近光和喇叭开关。

CO00263,0001907-14-05JUL18



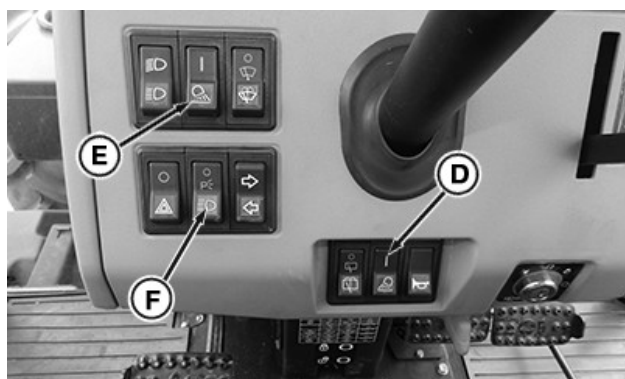
PY17020—UN—05OCT12

前工作灯



CPA0002413—UN—07DEC15

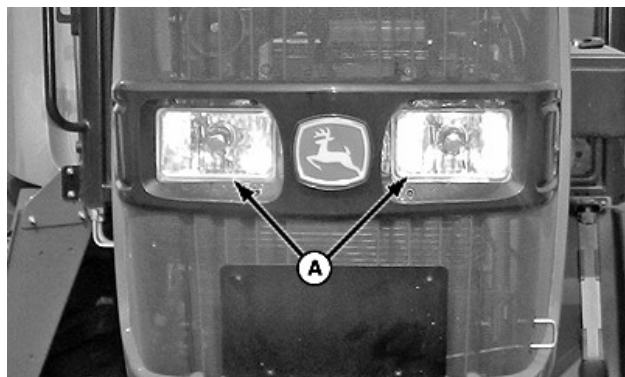
后工作灯



CPA0002414—UN—07DEC15

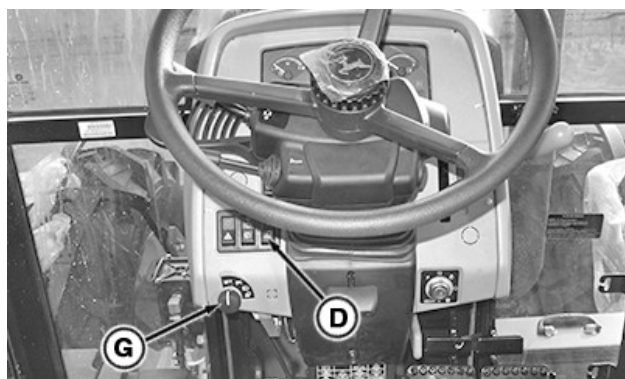
前工作灯开关 (固定式转向柱)

使用前大灯和工作灯



CPA0002059—UN—19OCT15

前大灯



CPA0002986—UN—18OCT16

前工作灯开关 (可倾斜和伸缩式转向柱)

- A—前大灯（2 个）
- B—前工作灯（2 个或 4 个）
- C—后工作灯（2 个）
- D—前工作灯开关
- E—后工作灯开关
- F—灯开关
- G—灯开关

小心： 灯光过亮会使其他车辆驾驶员在驶近时无法视物。在公路上行驶时，正确使用远光/近光灯。运输时，严禁使用工作灯。

在公路上行驶时，将远光/近光灯开关至远光位置时。

在与其他车辆会车时，务必将远光/近光前大灯开关换至近光位置。

正确调节前大灯。（参见“电气和照明维护”一节。）

重要提示： 使用后向工作灯，可能会导致从后面驶近的其他车辆的驾驶员无法视物或视线模糊。在公路上驾驶或运输拖拉机时，只能使用前大灯，严禁使用工作灯。

打开前工作灯开关（D），前工作灯（B）亮起。

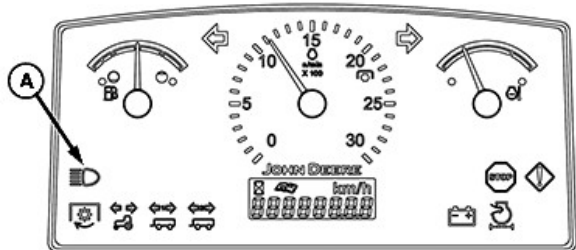
打开后工作灯开关（E），后工作灯（C）亮起。

对于选装型号，当灯开关（G）被置于“工作”位置时，后工作灯（C）亮起。

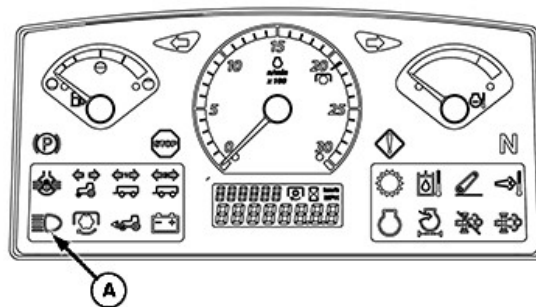
工作灯仅适用于田间作业，不能在公路上使用。

CO00263,0001906-14-05JUL18

远光前大灯指示灯



CPA0005139—UN—18JAN18
仪表组（湿式离合器）



CPA0005138—UN—17JAN18
仪表组（干式离合器）

A—远光指示灯

当灯开关转至“公路”位置，且远光/近光开关切换至“远光”位置时，远光指示灯（A）亮起。

CO00263,0001905-14-05JUL18

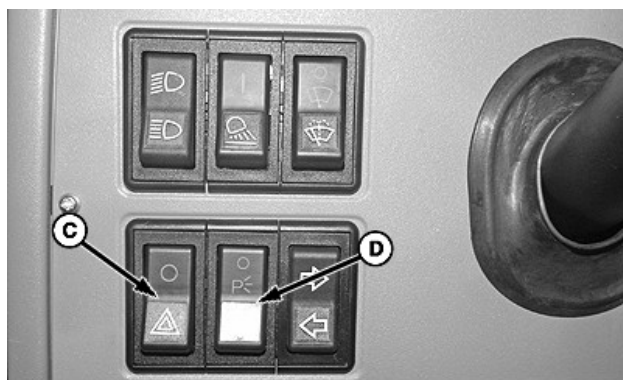
使用尾灯和报警灯

小心： 为防止在公路上与其他公路使用者发生碰撞，带有附属设备或牵引设备的拖拉机以及自走式机器，在公路上应慢速行驶。经常检查后方交通情况，特别是在转弯时，使用转向信号灯。

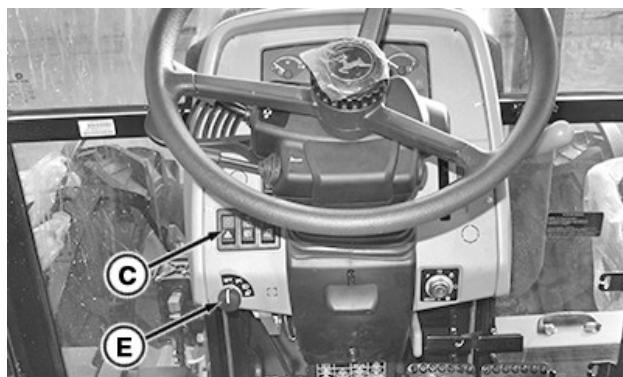
遵从当地有关设备照明和标志的规则。应保证灯光和标志醒目整洁，并保证它们的工作状态正常。照明装置和标志如有损坏或丢失，应及时更换或修理。约翰迪尔授权经销商可提供农具安全照明套件。



PY17021—UN—05OCT12

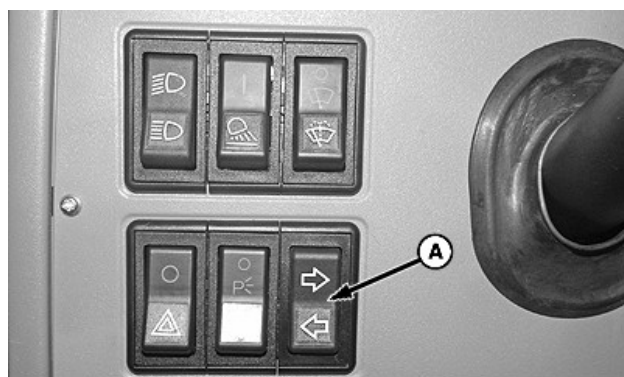


CPA0002065—UN—19OCT15
开关 (固定式转向柱)



CPA0002987—UN—18OCT16
开关 (可倾斜和伸缩式转向柱)

使用转向信号灯



CPA0002066—UN—19OCT15



CPA0002988—UN—18OCT16

- A—报警灯 (2 个)
- B—尾灯 (2 个)
- C—报警灯开关
- D—灯开关
- E—灯开关

当灯开关 (D 或 E) 在 “驻车” 位置或 “公路” 位置时，尾灯 (B) 打开。

在驾驶拖拉机驶上公路前，检查确认尾灯玻璃干净透明，确保其他车辆驾驶员能看清楚。

可转动报警灯开关 (C) 打开或关闭报警灯。

报警灯闪烁并非表示转向。操作转向信号灯之前，关闭报警灯。

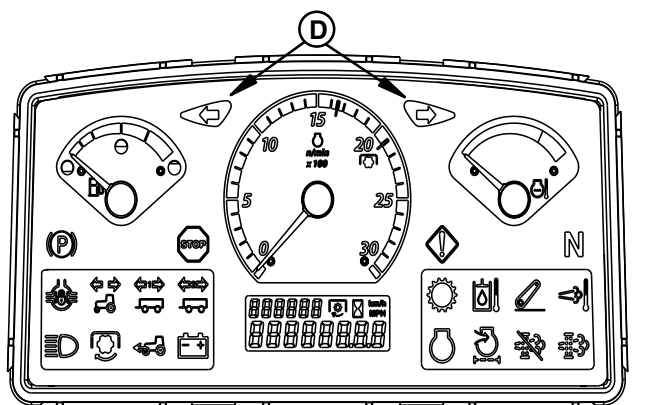
CO00263,0001904-14-05JUL18



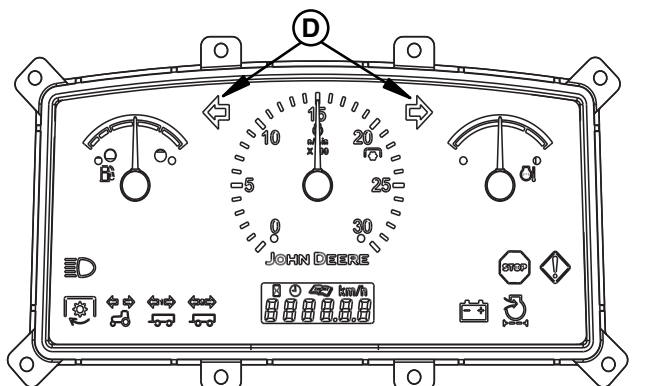
PY17022—UN—05OCT12



PY17023—UN—05OCT12



仪表组（湿式离合器）



仪表组（干式离合器）

- A—转向信号灯开关
- B—前转向信号灯（2个）
- C—后转向信号灯（2个）
- D—转向信号指示灯（2个）
- E—多信号控制杆

重要提示：当报警灯闪烁时，转向信号灯开关不会起作用。在操作转向信号灯开关之前，用报警灯开关关闭报警灯。

选项 1：

按转向信号灯开关（A）至左转位置（下），提示左转弯。

按转向信号灯开关（A）至右转位置（上），提示右转弯。

选项 2：

水平方向：

h

向前推多信号控制杆（E），可以打开右转向灯。

向后扳多信号控制杆（E），左转向灯打开。居中位置是“关闭”。

垂直方向：

向下推多信号控制杆（E），可以打开远光灯。

向上扳多信号控制杆（E），远光/近光灯交替闪烁。松

开多信号控制杆（E）后，它可以自动复位。通常它被称为超车灯。

按多信号控制杆（E）的端面，喇叭响起。松开多信号控制杆（E）后，它可以自动复位。

仪表板上的转向信号指示灯（D）闪烁，指示转弯方向。

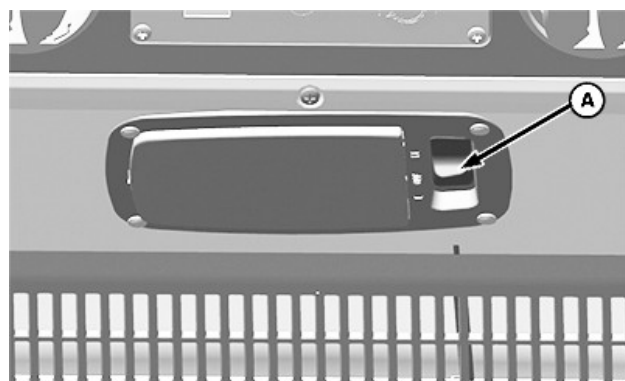
注意：转弯后，务必手动将转向信号灯开关（A）或多信号控制杆（E）返回到中间位置。

CO00263,0001903-14-05JUL18

使用驾驶室灯

重要提示：离开驾驶室前，确保驾驶室灯在“关闭”位置。否则会消耗电瓶的电能。

车内顶灯（选装件 1）



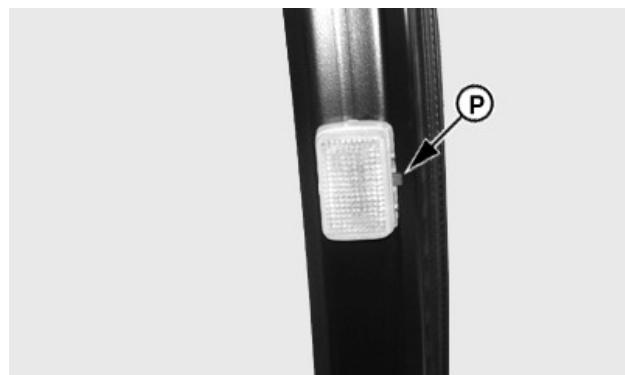
车内顶灯（在驾驶室顶部）

A—车内顶灯开关

车内顶灯开关有三个位置：

- ON I — 信号灯亮
- ON II — 双灯亮
- 关闭 — 灯熄灭

驾驶室灯（选装件 2）



驾驶室灯（在 A 柱左侧）

PUC2400-UN-29SEP09

P—驾驶室灯开关

驾驶室灯开挂有两个位置：

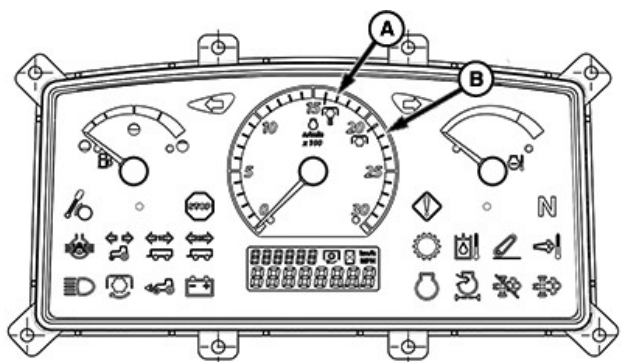
开 (**ON**) - 灯打开 (**ON**)

关闭 — 灯熄灭

CO00263,0001929-14-06JUL18

传动系操作

挡位选择



CPA0004866—UN—12JAN18

工作转速范围

A—1600 转/分标志
B—2200 转/分标志

重要提示：使用配重时为延长传动系使用寿命、避免土壤压实及滚动阻力过大，应使用低于正常情况一挡的挡位。

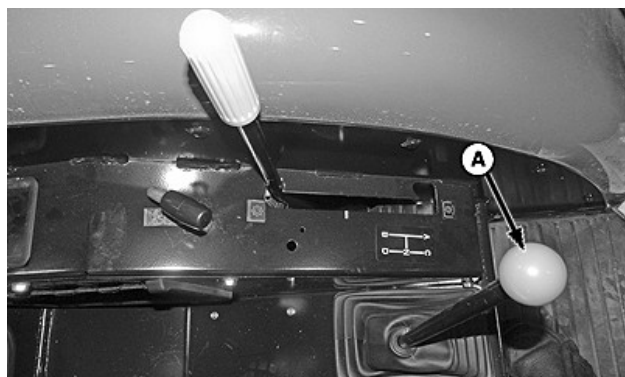
如果发动机转速在 1600 和 2200 转/分之间，拖拉机可以以任何挡位工作。在该范围内，发动机可以满负荷工作。在轻载作业时，使用较高挡位和较低发动机转速可节省燃油，减少磨损。

CO00263,000191A-14-06JUL18

变速箱操作

操作变速箱

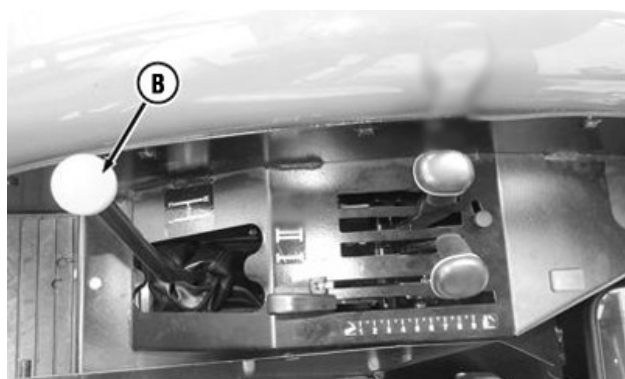
12F/4R 变速箱



CPA0002082—UN—22OCT15

A—副变速杆

副变速杆 (A) 可提供四个前进变速区段：A、B、C 和 D。



CPA0001113—UN—10NOV14

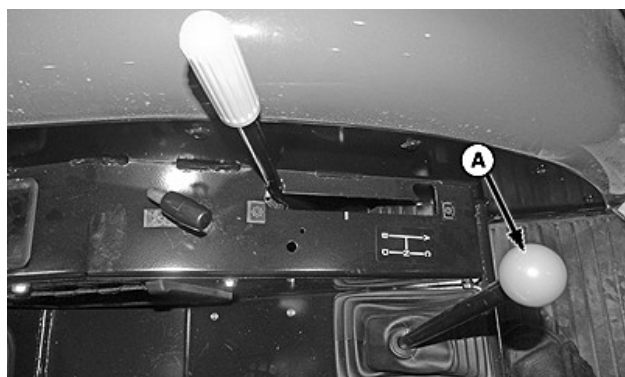
B—变速杆

变速杆 (B) 可提供三个前进挡速度：第 1、第 2 和第 3 挡，另外还可提供一个倒挡速度。

使用副变速杆和变速杆的不同组合。可以获得 12 个前进挡和 4 个倒挡。

要起动发动机，请将换挡杆 (B) 置于空挡 ("N") 位置。

18F/6R 变速箱

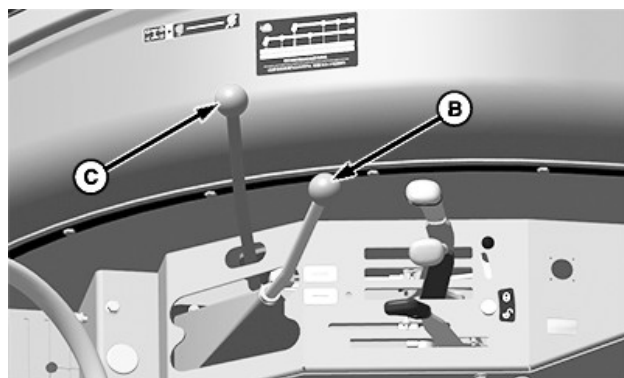


CPA0002082—UN—22OCT15

A—副变速杆

当爬行挡控制手柄不结合时，副变速杆 (A) 提供四个前进速度区段 (A、B、C 和 D)。

当爬行挡控制手柄结合时，副变速杆 (A) 提供两个前进速度区段 (A 和 B)。



CPA0007791—UN—19DEC18

B—变速杆

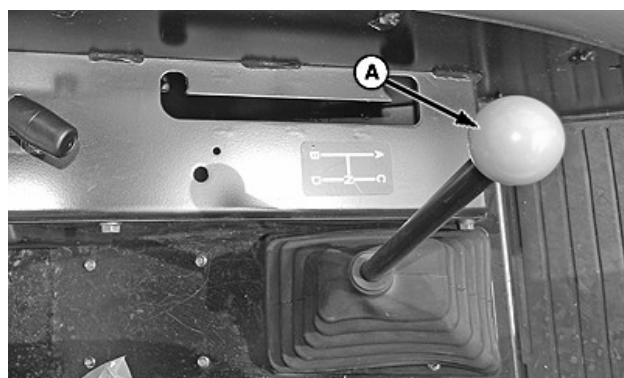
C—爬行挡手柄

无论爬行挡手柄结合与否，变速杆 (B) 都能提供三个前进速度 (第 1、2 挡和第 3 挡)，以及一个倒车挡。

使用爬行挡控制手柄、副变速杆和变速杆的不同组合。可以获得 18 个前进挡和 6 个倒挡。

要起动发动机，请将变速杆挂入空挡 ("N") 位置。

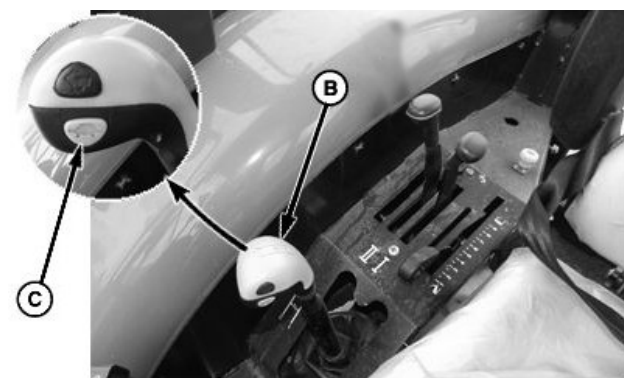
24F/8R 变速箱



CPA0002054—UN—19OCT15

A—副变速杆

副变速杆 (A) 可提供四个前进变速区段：A、B、C 和 D。



CPA0001114—UN—10NOV14

B—变速杆
C—高速/低速换挡按钮

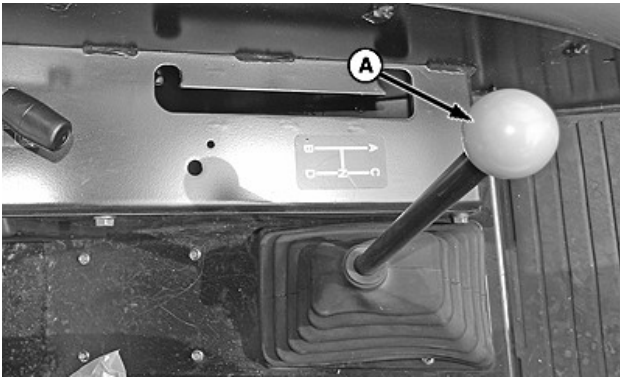
变速杆 (B) 有三个前进挡：第 1、第 2 和第 3 挡，另外还可提供一个倒挡速度。

高速/低速换挡按钮 (C) 用于获得更高或更低的行驶速度。

按照不同的组合使用副变速杆、变速杆和高/低速换挡杆。可以获得 24 个前进挡和 8 个倒挡速度。

起动发动机时，将变速杆 (B) 置于空挡 (“N”) 位置。

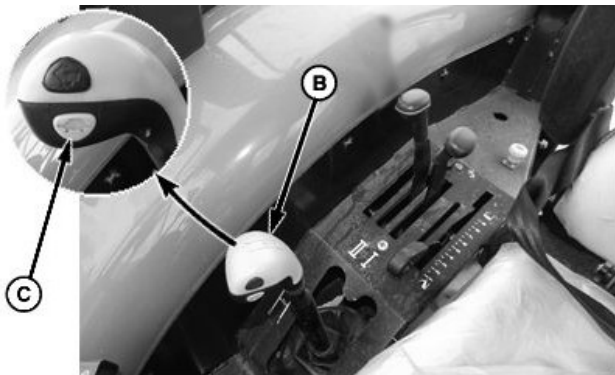
24F/12R 变速箱



CPA0002054—UN—19OCT15

A—副变速杆

副变速杆 (A) 可提供四个前进变速区段：A、B、C 和 D。

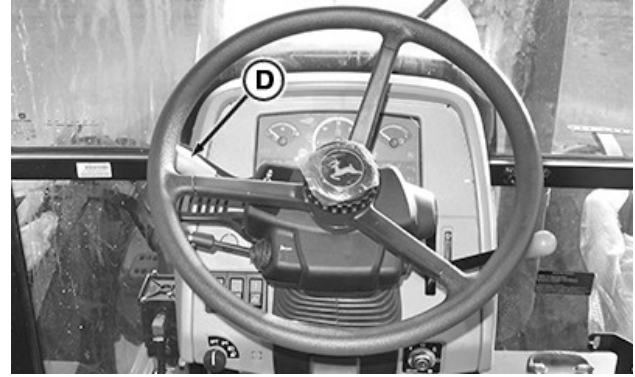


CPA0001114—UN—10NOV14

B—变速杆
C—高速/低速换挡按钮

变速杆 (B) 有三个前进挡：一档、二挡和三挡。

高速/低速换挡按钮 (C) 用于获得更高或更低的行驶速度。



CPA0002998—UN—18OCT16

D—动力换向杆

动力换向杆 (D) 用来提供行驶方向 (前进或倒车)。

重要提示：当拖拉机行驶速度超过 16 公里/小时，禁止操作电动换向杆 (D)。

组合使用副变速杆、变速杆、高/低换挡杆和动力换向杆。可以获得 24 个前进挡和 12 个倒挡速度。

起动发动机时，将变速杆置于空挡 (“N”) 位置。

CO00263.0002114-14-31MAY19

变速箱换挡

12F/4R 变速箱

区段变速：如果拖拉机配备的是换挡啮合套变速箱，那么在换入任何变速区段时，拖拉机都必须完全停下。

如果拖拉机配备的是同步器换挡变速箱，那么在换入变速区段 A 或 B 时，拖拉机必须完全停下。如果是换入变速区段 C 或 D，则不需要停下拖拉机。

1. 将发动机转速降低至怠速。



CPA0002999—UN—18OCT16

A—离合踏板

2. 将离合踏板 (A) 踩到底。

3. 选择所需的变速区段 (A、B、C 和 D)。

4. 慢慢松开离合踏板，逐渐带起负载。

5. 换挡一完成，提高发动机转速。

换挡：如果拖拉机配备的是换挡啮合套变速箱，那么在换挡时，拖拉机必须**完全停下**。

如果拖拉机配备的是同步器换挡变速箱，则可在**行驶过程中**换挡，无需停下拖拉机。

1. 将离合踏板踩到底。
2. 选择所需的挡位（1、2、3 和 R）。
3. 慢慢松开离合踏板，逐渐带起负载。

18F/6R 变速箱

区段变速：如果拖拉机配备的是换挡啮合套变速箱，那么在换入任何变速区段时，拖拉机都必须**完全停下**。

如果拖拉机配备的是同步器换挡变速箱，那么在换入变速区段 A 或 B 时，拖拉机必须**完全停下**。如果是换入变速区段 C 或 D，则**不需要**停下拖拉机。

1. 将发动机转速降低至怠速。



CPA0002999—UN—18OCT16

A—离合踏板

2. 将离合踏板（A）踩到底。
3. 选择所需的变速区段（A、B、C 或 D）

注意：踩下离合器踏板完全时结合或分离爬行挡控制手柄。

注意：让 A 和 B 区段，可结合爬行挡控制手柄时。

4. 慢慢松开离合踏板，逐渐带起负载。
5. 换挡一完成，提高发动机转速。

换挡：如果拖拉机配备的是换挡啮合套变速箱，那么在换挡时，拖拉机必须**完全停下**。

如果拖拉机配备的是同步器换挡变速箱，则可在**行驶过程中**换挡，无需停下拖拉机。

1. 将离合踏板踩到底。
2. 选择所需的挡位（1、2、3 和 R）。
3. 慢慢松开离合踏板，逐渐带起负载。

24F/8R 变速箱

高速/低速变速：选择高或低行驶速度配置。选择高或低行驶速度时不需要踩下离合踏板，并且可以在**行进过程中**选择，不必停下。

区段变速：在挂入变速区段 A 或 B 时，拖拉机必须**完全停下**。如果是换入变速区段 C 或 D，则**不需要**停下拖拉机。

1. 将发动机转速降低至怠速。



CPA0002999—UN—18OCT16

A—离合踏板

2. 将离合踏板（A）踩到底。
3. 选择所需的变速区段（A、B、C 和 D）。
4. 慢慢松开离合踏板，逐渐带起负载。
5. 换挡一完成，提高发动机转速。

换挡：可在**行进过程中**换挡，不需要停下来。

1. 在拖拉机行进过程中，完全踩下离合器踏板（A）。
2. 选择所需的挡位（1、2、3），外加一个倒挡速度。
3. 慢慢松开离合踏板，逐渐带起负载。

24F/12R 变速箱



CPA0003000—UN—18OCT16

A—离合器踏板

高速/低速变速：选择高或低行驶速度配置。选择高或低行驶速度时不需要踩下离合踏板（A），并且可以在**行进过程中**选择，不必停下。

副变速杆：在挂入变速区段 A 或 B 时，拖拉机必须**完全停下**。如果是换入变速区段 C 或 D，则**不需要**停下拖拉机。

1. 将发动机转速降低至怠速。
2. 将离合踏板（A）踩到底。
3. 选择所需的变速区段（A、B、C 和 D）。
4. 慢慢松开离合踏板，逐渐带起负载。

5. 换挡一完成，提高发动机转速。

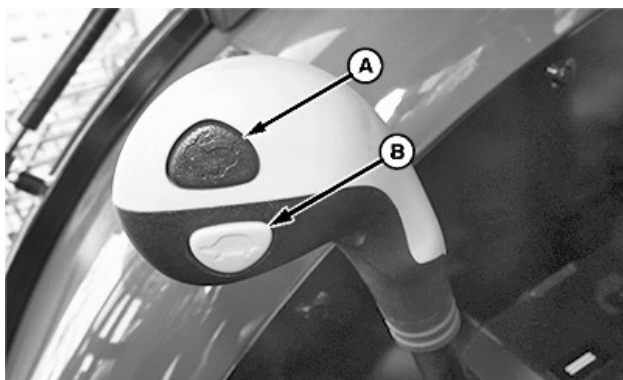
换挡：可在**行进过程中**换挡，不需要停下来。

1. 在拖拉机行进过程中，完全踩下离合器踏板（A）。
2. 选择所需的挡位（1、2、3）。
3. 慢慢松开离合器踏板，逐渐带起负载。

动力换向杆：当拖拉机停下后，选择所需的行驶方向（前进或倒车）。可以在不踩下离合器板的情况下，改变行驶方向。

CO00263,0001C64-14-20DEC18

高/低速分离式换挡功能



CPA0005136—UN—16JAN18

高/低速开关

- A**—高速开关
B—低速开关

使用高速开关（A）和低速开关（B）可在选择的区段和挡位之间向上和向下换挡。

在仪表组中选择高速时，显示“H”。在仪表组中选择低速时，显示“L”。

CO00263,00009CD-14-24JAN18

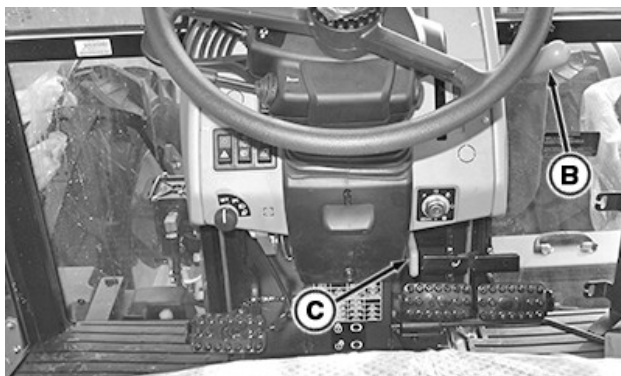
停下拖拉机

⚠ 小心： 如果发动机关闭后变速箱仍然挂着挡，可能无法防止拖拉机溜车。在离开驾驶台之前，一定要结合驻车制动器。



CPA0001112—UN—10NOV14

24F/8R 和 24F/12R 变速箱 (12F/4R 变速箱与此类似)



CPA0003002—UN—18OCT16

24F/8R 和 24F/12R 变速箱 (12F/4R 变速箱与此类似)

A—变速杆
B—手油门
C—驻车制动手柄

1. 将变速杆 (A) 挂入空挡，踩下制动踏板使拖拉机停下，扳起驻车制动杆 (C)。
2. 将所有农具都降到地上。(参见“悬挂架和牵引板操作”一节。)

重要提示： 机油可冷却发动机的零件、涡轮增压器等。热态发动机突然关闭，可能会导致这些零件因过热或缺乏润滑而损坏。

3. 向下推手油门 (B) 到低怠速位置。使发动机怠速运转 1、2 分钟。

⚠ 小心： 从钥匙开关中拔出钥匙，防止未经培训人员乱动

4. 将钥匙转到“关闭”位置并拔出钥匙。

CO00263.0000AB3-14-09MAR18

机械前轮驱动和前桥操作

操作机械前轮驱动 (MFWD)

根据需要使用机械前轮驱动以获得更好的牵引力。

⚠ 小心： 机械前轮驱动可极大增加牵引力。使用这个选装件时，在斜坡上要额外当心。和两轮驱动相比，前轮驱动可在陡坡上保持牵引力，因此增加了倾翻的可能性。

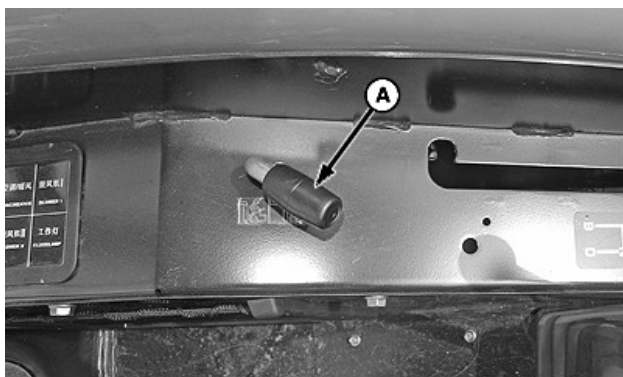
当在冰面、湿地或砂砾地面上行驶时，应减速慢行。为避免拖拉机打滑或失去转向控制，务必减慢行驶速度，并确保拖拉机配重正确。在这些路面条件下，前轮驱动能提供更好的控制。

重要提示： 为延长前胎使用寿命，在田间时只在需要的情况下结合前轮驱动。在机械前轮驱动结合的情况下，前轮比后轮转得稍快一些，前轮轮胎磨损也较快。除非是绝对必要，否则不要在坚硬表面上行驶时结合前轮驱动。

禁止在前轮上安装轮胎链条，链条会撞击并损坏拖拉机。

当牵引农具并推机械前轮驱动控制杆分离前轮驱动时，前轮驱动可能会阻碍分离。如果出现这种情况，先卸去传动系的负荷。参见第 3 步。

机械前轮驱动可以在运动中结合或分离。



CPA0002053—UN—19OCT15

A—机械前轮驱动控制杆

1. 向上拉机械前轮驱动控制杆 (A) 使之结合。
2. 向下推机械前轮驱动控制杆使之分离。
3. 如果难以向下推控制杆，意味着必须首先卸掉传动系上的负荷。执行如下一个或多个步骤：
 - 驾驶拖拉机减速向前直行几英尺。
 - 停下拖拉机，然后稍向后倒车。
 - 稍稍升高农具。
 - 分离开任何在用的入地工具。

CO00263,000191D-14-06JUL18

差速器和后桥操作

差速锁

⚠ 小心： 在差速锁结合状态下，禁止高速操作拖拉机或者转弯。

重要提示： 为了防止损坏传动系，严禁在一个车轮正在打转，而其他车轮停止打转时结合差速锁。



PY16741—UN—20NOV12

A—差速锁踏板

一个车轮开始失去牵引力时，要停下拖拉机，踩下差速锁踏板（**A**）以结合差速锁。在结合差速锁之前，拖拉机车轮必须停转或以同样的速度转动。如果可能，在进入可能导致轮胎打滑的区域前结合差速锁。

牵引力不等会使差速锁结合。当牵引力相等时，通过弹簧作用，差速锁会自己分离。如果差速锁没有分离，先踩下一个制动踏板，然后再踩下另一个。

如果轮胎反复打滑，再次得到牵引力，再次打滑，则使差速锁踏板（**A**）保持在结合位置。

CO00263,000191E-14-06JUL18

动力输出轴 (PTO) 操作

更换可换向动力输出轴短轴

⚠ 小心： 防止发生人员受伤事故。工作过程中，动力输出轴会变热。等到轴冷却下来再进行其他工作。

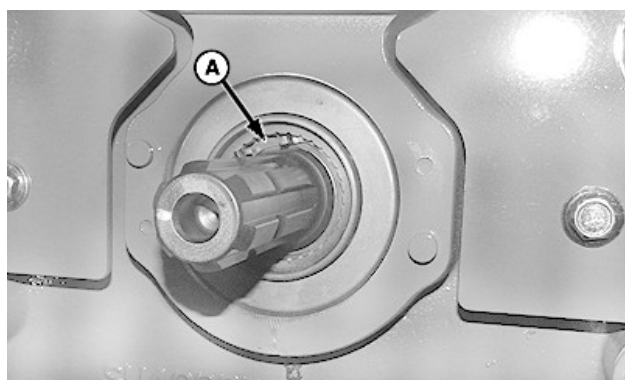
重要提示： 只有当农具的功率需求不超过 **56 千瓦 (75 马力)** 时，才使动力输出轴以 **540 转/分** 的转速工作。

将动力输出轴用在重负荷、低速工作状态下，将损坏动力输出轴。如果农具的功率需求高于 **57 千瓦 (76 马力)** 到 **110 千瓦 (147 马力)**，动力输出轴切换到 **1000 转/分** 端。

注意： 1000 转/分轴端有 21 个花键，540 转/分轴端有 6 个花键。参见农具《操作手册》，确认轴是否合适。根据农具功率要求，选择合适的动力输出轴转速。

注意： 如果机器上安装的是 760/830 转/分动力输出轴，该轴不可换向。

拆下动力输出轴短轴：



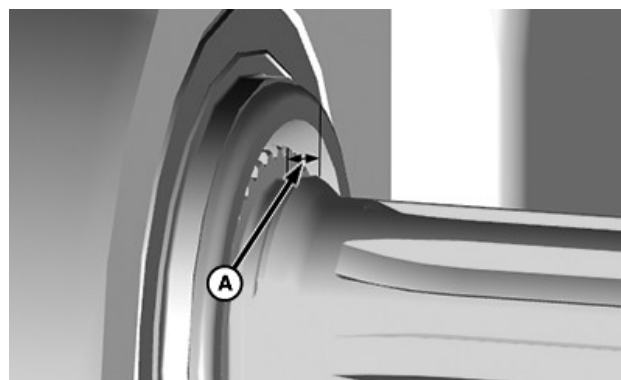
CPA0002033—UN—07MAR17

A—卡环

1. 转动卡环 (A) 的端头，直到其与轴上的扁平部分对准为止。拆下卡环 (A) 并拉出动力输出轴短轴。
2. 彻底清洁短轴。给花键涂上约翰迪尔耐高温/耐高压/非粘土润滑脂。

检测动力输出轴齿轮位置：

1. 紧紧地将动力输出轴短轴推入动力输出轴传动座中，直到感觉到已接触为止。检测过程中，使动力输出轴短轴的六个花键端朝向外侧。



CPA0004423—UN—20NOV17

A—距离

2. 使用合适的工具测量距离 (A)。测量时，双手不要触及动力输出轴短轴。

技术规格

距离—距离..... 5.3±0.9 毫米

3. 如果距离 (A) 不符合技术规格要求，使用合适的工具旋转动力输出轴短轴，调整齿轮位置。
4. 测量距离 (A)。如果距离仍不符合技术规格要求，重复第 3 步。

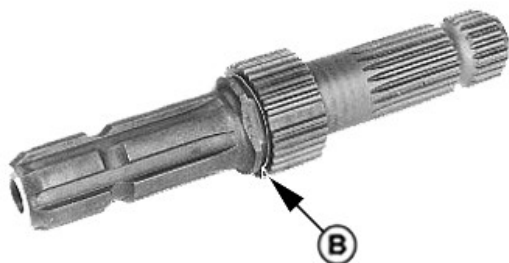
重要提示： 在安装动力输出轴短轴之前，检查确认距离 (A) 符合技术规格要求。不满足要求会导致动力输出轴转速输出错误，并有可能严重损坏动力输出轴系统。

安装 540 转/分动力输出轴：

1. 检查动力输出轴短轴的状况。检查确认动力输出轴短轴涂层正确。
2. 六个花键端朝外，将动力输出轴短轴推入传动支座中。



CPA0004424—UN—26NOV17



PUC1118—UN—16JAN08

B—卡环槽

3. 一直推短轴，直到能在动力输出轴传动支座上看到卡环槽 (B) 为止。安装时来回转动轴，确保其已正确安装到壳体中。
4. 一直推着短轴，将卡环安装到位。
5. 试着转动动力输出轴短轴。如果需要用很大力才能转动轴，则表明轴已正确结合。

安装 1000 转/分动力输出轴：

1. 检查动力输出轴短轴的状况。检查确认确认动力输出轴短轴涂层正确。
2. 21 个花键端朝外，将动力输出轴短轴推入传动支座，直到可以看到卡环槽 (B) 为止。安装时来回转动轴，确保其已正确安装到壳体中。
3. 将卡环安装到位。
4. 试着转动动力输出轴短轴。如果需要用很大力才能转动轴，则表明轴已正确结合。

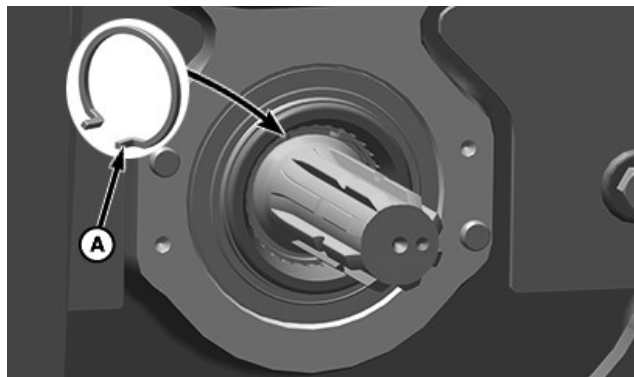
注意： 安装后，一定要检查动力输出轴短轴端。检查确认选择的动力输出轴转速正确无误。

CO00263.00009D2-14-24JAN18

更换 760/1000 rpm 动力输出轴短轴 (仅适用于 1404 湿式离合器)

⚠ 小心： 防止发生人员受伤事故。工作过程中，动力输出轴会变热。等到轴冷却下来再进行其他工作。

拆下动力输出轴短轴：

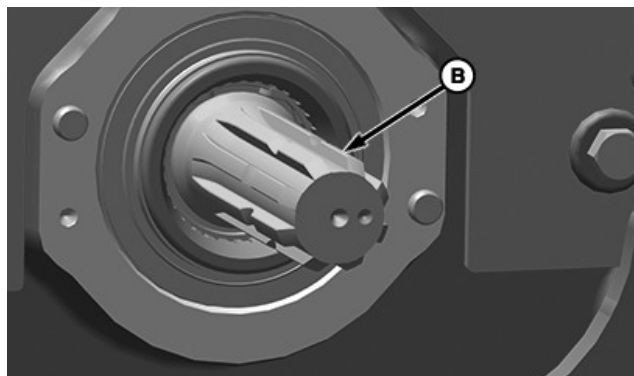


CPA0010082—UN—06AUG20

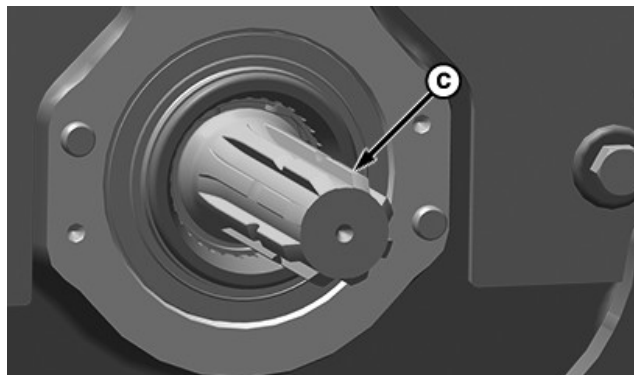
A—卡簧

1. 用专用工具夹住卡簧 (A) 的两端，拉出卡簧。
2. 拉出动力输出轴短轴。

区分 760 和 1000 转/分动力输出轴短轴：



CPA0010083—UN—06AUG20



CPA0010084—UN—06AUG20

**B—760 转/分动力输出轴短轴
C—1000 转/分动力输出轴短轴**

1. 760 转/分动力输出轴短轴 (B) 在花键端有两个孔。
2. 1000 转/分动力输出轴短轴 (C) 在花键端只有一个孔。
3. 根据农具功率要求，选择合适的动力输出轴转速。参见农具《操作手册》，确认轴是否合适。

安装动力输出轴短轴：

1. 检查动力输出轴短轴的状况。彻底清洁短轴。给花键涂上 John Deere 耐高温/耐高压/非粘土润滑脂。

- 花键端朝外，将动力输出轴短轴推入传动支座中。
- 一边安装，一边旋转轴。确认轴正确固定在壳体上。
- 将卡簧 (A) 安装到位。
- 试着转动动力输出轴短轴。如果需要用很大力才能转动轴，则表明轴已正确结合。

注意：安装后，一定要检查动力输出轴短轴端。检查确认选择的动力输出轴转速正确无误。

XL68979,0000322-14-17AUG20

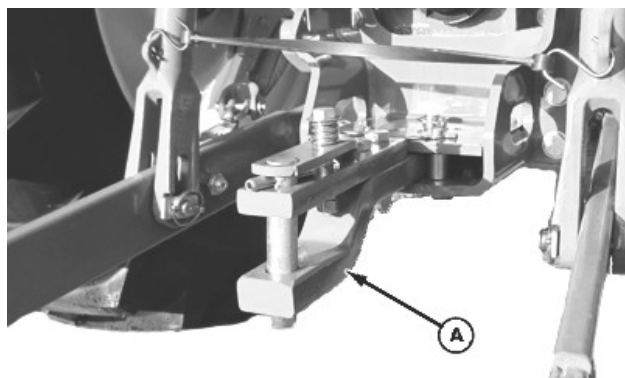
挂接动力输出轴驱动的农具

- 连接动力输出轴传动机构之前，必须先将农具挂接到拖拉机上。如果不使用悬挂架，则将其升至高位。

小心： 为避免人员受伤，在挂接农具或在农具悬挂架区域内工作之前，要关闭发动机。

- 将变速杆挂入空挡 (“N”)。锁定并踩下制动踏板，并结合驻车制动器。
- 一直向下扳手油门，使发动机怠速运转 1 到 2 分钟。

重要提示： 使用动力输出轴驱动设备时，应拆下牵引板上的 U 形钩总成。



A—牵引板

CPA0005186—UN—25JAN18

- 将农具挂接到牵引板 (A) 上。
- 如果要将农具连接到三点悬挂架上，必须确保牵引板不妨碍其他部件。必要时拆下。
- 在发动机关闭的情况下，必要时，用手稍微转动轴，对齐花键。将传动轴连接到动力输出轴上。向外拉动轴，确定驱动轴锁定在了动力输出轴上。
- 仔细检查是否有任何妨碍，如果不使用悬挂架，则确保已将其升高至上方位置。

CO00263,000191F-14-06JUL18

操作拖拉机动力输出轴

注意：如果动力输出轴离合器手柄或动力输出轴开关处于结合状态，发动机不启动。

- 如果拖拉机上安装的是 760/830 转/分动力输出轴，检查 760/830 转/分动力输出轴控制杆的位置，确保选择的动力输出轴转速正确无误。参见本节中的“动力输出轴转速选择 — 760/830 转/分动力输出轴”。



CPA0003006—UN—18OCT16

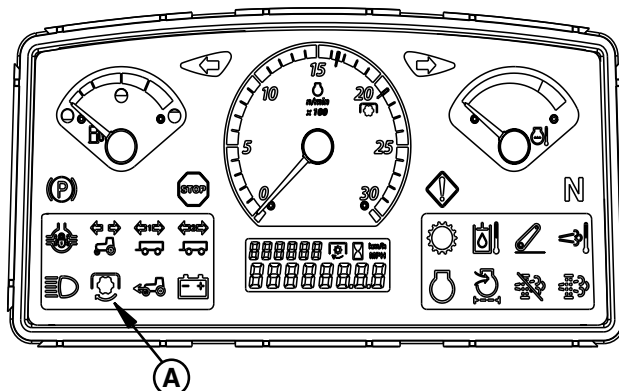
可倾斜和伸缩式转向柱 (固定式转向柱与此类似)

A—离合器板
B—手油门

- 踩下离合器板 (A)，启动发动机并向前推手油门 (B)，直到发动机达到足够转速来启动动力输出轴农具。

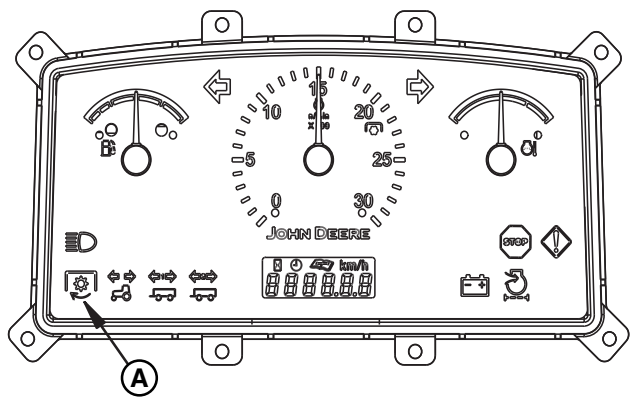
对于 540/1000 转/分动力输出轴转速，将发动机转速升至 2100 转/分

对于 760/830 转/分动力输出轴转速，将发动机转速升至 2200 转/分



仪表组 (湿式离合器)

PY14914—UN—31JAN13

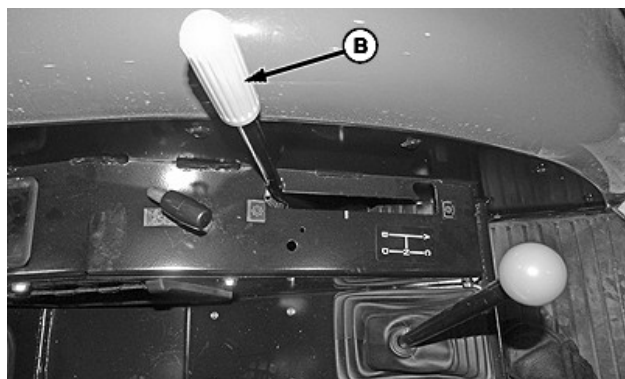


仪表组 (干式离合器)

PY14912—UN—31JAN13

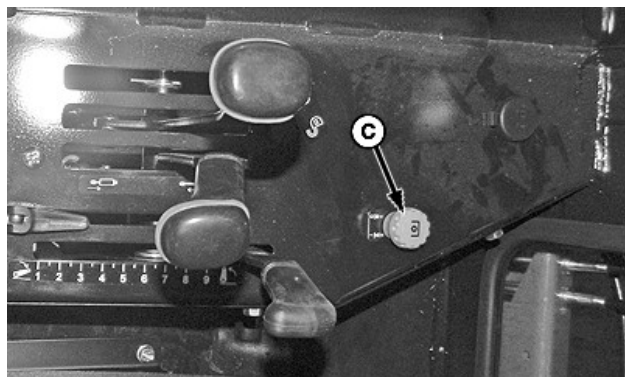
小心： 关闭钥匙开关，使发动机停止转动。结合驻车制动器。在清洁机器或调整动力输出轴驱动的农具之前，务必使所有的机构都停止运动。

CO00263,0001920-14-06JUL18



动力输出轴控制杆 (干式离合器)

CPA0002049—UN—22OCT15



动力输出轴开关 (湿式离合器)

CPA0002037—UN—15OCT15

- A—动力输出轴指示灯
- B—动力输出轴控制杆
- C—动力输出轴开关

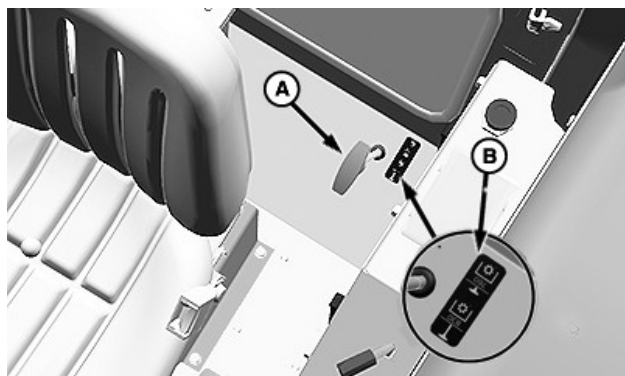
3. 向前移动动力输出轴控制杆 (B) 或按起动力输出轴开关 (C)。结合了动力输出轴后，动力输出轴指示灯 (A) 亮起。
4. 将发动机转速提高到 2100 转/分 (540/1000 转/分动力输出轴) 或 2200 转/分 (760/830 转/分动力输出轴)。
5. 往回扳动力输出轴控制杆或按动力输出轴开关，分离动力输出轴。

动力输出轴转速选择 — 760/830 转/分动力输出轴

注意：如果拖拉机上安装的是 760/830 转/分动力输出轴，每次使用动力输出轴前，都需要检查动力输出轴变速杆 (A)。

！ 小心： 禁止在动力输出轴处于运转状态时调整动力输出轴转速！

1. 分离动力输出轴。详细信息，参见本节中的“操作拖拉机动力输出轴”部分。



A—动力输出轴变速杆
B—动力输出轴转速标签

CPA0004418—UN—29OCT17

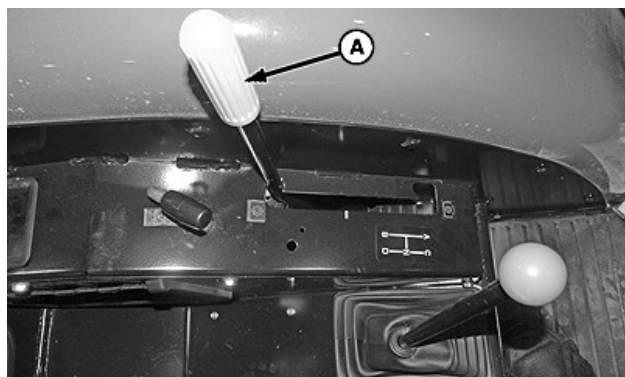
2. 将动力输出轴变速杆 (A) 调整至所需位置。参照动力输出轴转速标签 (B) 上的输出转速设置信息。

动力输出轴转速	
扳起	830 转/分
按下	760 转/分

CO00263,0001921-14-06JUL18

调整动力输出轴离合器操纵杆

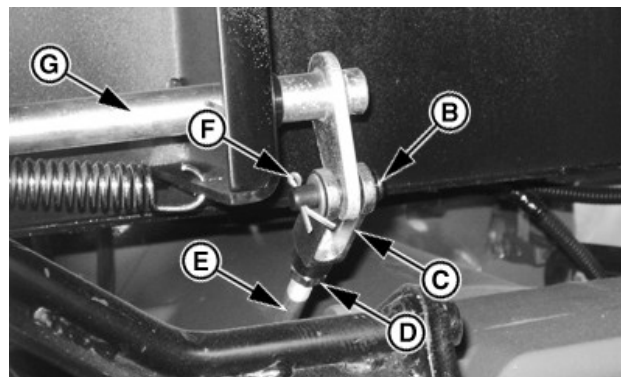
注意：调整机构位于左侧，在驾驶室下面。



A—动力输出轴控制杆

CPA0002046—UN—22OCT15

1. 将动力输出轴控制杆 (A) 置于分离位置 (向后的位置)。



PUC2495—UN—06OCT09

B—销轴
C—轭叉
D—锁紧螺母
E—杆
F—开口销
G—动力输出轴离合器操纵杆

2. 拆下开口销 (F) 和销轴 (B)。
3. 从动力输出轴离合器操纵杆 (G) 上拆下轭叉 (C)。
4. 松开锁紧螺母 (D)。(根据需要顺时针或逆时针) 转动轭叉 (C)，直到它的孔与动力输出轴离合器操纵杆 (G) 上的孔对齐。
5. 将轭叉 (C) 逆时针旋转半圈，使它能有半圈的自由行程。
6. 通过向前推杆 (E)，使轭叉 (C) 上的孔与动力输出轴离合器操纵杆 (G) 上的孔对正。
7. 重新将轭叉 (C) 安装到动力输出轴离合器操纵杆 (G) 上，拧紧锁紧螺母，重新安装销轴 (B) 和开口销 (F)。

CO00263,0001922-14-06JUL18

为干式离合器动力输出轴清除打包机旋转进料器堵塞

重要提示： 当打包机由采用干式离合器动力输出轴的拖拉机驱动时，根据需要清除打包机旋转进料器堵塞。

根据以下程序，使干式离合器动力输出轴和打包机工作正常。

1. 停下拖拉机。
2. 分离动力输出轴。
3. 降下打包机旋转进料器下方的下落门。

注意：关于如何降下/升起下落门的更多详细信息，参见附加的打包机操作手册。

4. 快速结合干式离合器动力输出轴，确保动力输出轴已结合到位。同时，检查打包机旋转进料器的情况。

如果不能自由运转，请勿再次结合干式离合器动力输出轴。关闭发动机，用合适的工具清除打包机中的堵塞部分。重新启动发动机，快速接合干式离合器动力输出轴，确保打包机旋转进料器能够自由工作。

重要提示： 在任何情况下都不要缓慢结合干式离合器动力输出轴。

重要提示： 清除堵塞的部分。确保工具不能留在打包机中。

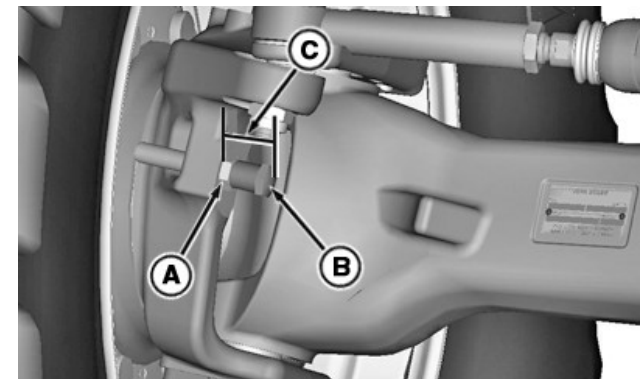
5. 将下落门升到位。

注意： 关于打包机操作的详细信息，参见附加的打包机操作手册。

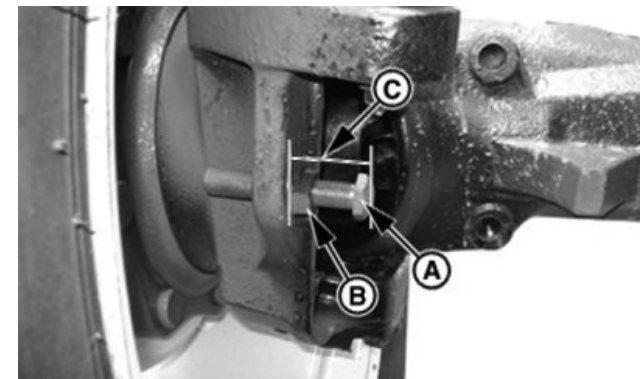
CO00263,0001DF8-14-16SEP20

转向系统和制动器操作

转向限位器调整 (机械前轮驱动车桥)



CPA0002314—UN—07FEB17
适用于 JD1204、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机



CPA0003056—UN—07FEB17
适用于 JD954、JD1104 和 JD1204-A (选装) 拖拉机

- A—调整螺钉
- B—锁紧螺母
- C—调整尺寸

根据轮胎尺寸和轮距宽度，前轮转向角必须保持在一定的限制范围之内。通过转动调整螺钉 (A) 设定调整尺寸 (C)。按照技术规格要求的扭矩紧固锁紧螺母 (B)。参照“轮辋和轮盘位置表”中的位置。

技术规格

锁紧螺母—扭矩..... 200 牛·米 (150 磅英尺)

注意： 检查确认设定的左、右两侧车轮的调整尺寸 (C) 值完全相同。

此项调整仅适用于配备有前轮驱动 (MFWD) 的拖拉机。

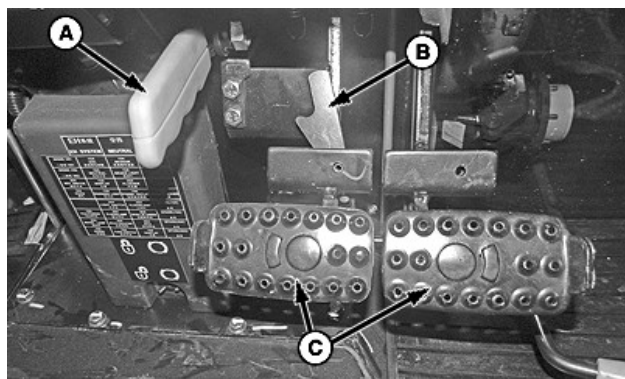
所有这些数据全都是相对于出厂设置的前轮轮距值。

对于不同的轮距，调整尺寸 C。检查确认前轮转动和前桥摆动时，在任何位置都不会干涉拖拉机零件。

轮辋和轮盘位置					
	JD954	JD1104	JD1204-A	JD1354-A	JD1404-A
轮胎规格	调整尺寸 (C)				
11.2-24 PR-1	60 毫米 (2.36 英寸)		60 毫米 (2.36 英寸)		
12.4-24	.55 毫米 (.216 英寸)	55 毫米 (2.16 英寸)	55 毫米 (2.16 英寸)		55 毫米 (2.16 英寸)
13.6-24	.70 毫米 (.275 英寸)	70 毫米 (2.75 英寸)			
14.9-24			.38 毫米 (.15 英寸)	38 毫米 (1.5 英寸)	38 毫米 (1.5 英寸)
14.9-24 R2			38 毫米 (1.5 英寸)	38 毫米 (1.5 英寸)	38 毫米 (1.5 英寸)

CO00263,0001923-14-06JUL18

使用制动器



CPA0002083—UN—20OCT15

- A—驻车制动手柄
B—制动踏板锁杆
C—制动踏板（2个）

！ 小心：在公路上操作拖拉机之前，用制动踏板锁杆（B）将踏板锁定在一起。在运输速度时，要小心轻踩制动器。

在田间工作时，禁止将制动踏板（C）锁定在一起。相反，要轻轻地踩住右制动踏板，帮助进行向右急转弯；踩住左制动踏板，向左急转弯。

为了使拖拉机能完全停稳，在拖拉机完全停下后，用制动踏板锁定杆将制动踏板锁在一起。踩下制动踏板（C），扳起驻车制动手柄（A）。驻车制动手柄（A）使制动踏板保持在向下位置。要松开驻车制动手柄，短促踩下制动踏板（C）。驻车制动手柄（A）自行下降。

重要提示： 为避免不必要的磨损，严禁将脚长时间放在踏板上休息。

如果没有配备制动器，且牵引的负载比拖拉机重，则要减速。应避免急刹车。推荐的运输速度，参看所牵引农具的《操作手册》。

在恶劣的路况下运输牵引负载时，以及在斜坡上转弯或刹车时，要特别小心。

YN00044,0000E99-14-28NOV17

液压系统操作

开心式液压系统

重要提示： 拖拉机液压系统设计为开心式系统。该类型液压系统与持续液压马达应用不兼容，例如下列马达：真空鼓风机马达、离心式喷药泵、液压驱动耙或其它类似应用。在这种情况下，强烈建议使用动力输出轴驱动的液压泵。任何时候考虑上述应用时，请咨询你最近的约翰·迪尔经销商或保养部门。

若未能遵照此应用信息，将有可能对拖拉机液压系统造成严重损坏。

CP00834,0001F6D-14-20OCT15

当油预热后，液压系统将会正常工作。

要预热系统中的油，执行以下步骤：

1. 踩下离合踏板，起动发动机，然后以 1000 转/分的转速怠速运转。

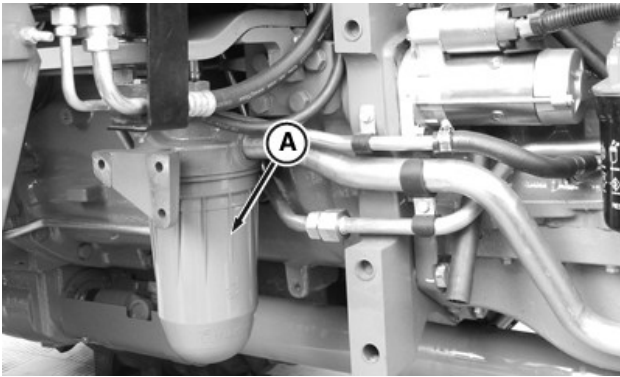
重要提示： 为防止损坏液压泵或泄压阀，方向盘保持在完全向左或完全向右位置时，预热时间禁止超过 3 分钟。

2. 将方向盘向左或向右打到底并保持在限位位置，时间不超过 3 分钟。

CO00263,0001924-14-06JUL18

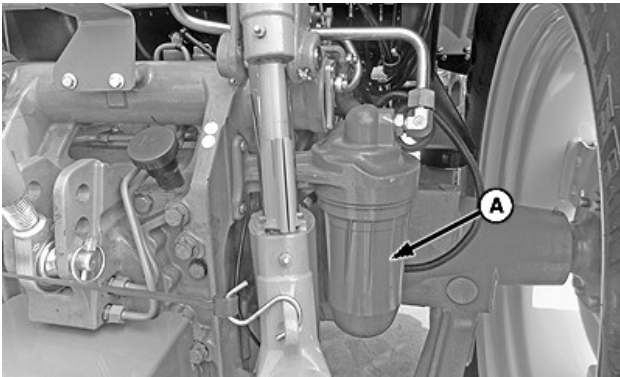
预热变速箱和液压系统油

⚠ 小心： 液压油过热可能会引起液压部件故障和人员被烫伤。为了防止液压油过热，请勿长时间将选择控制阀保持在伸展或收缩位置。



PY16756—UN—23NOV12

右侧（干式离合器）



CPA0001700—UN—27JUL15

拖拉机后部（湿式离合器）

A—液压油滤清器

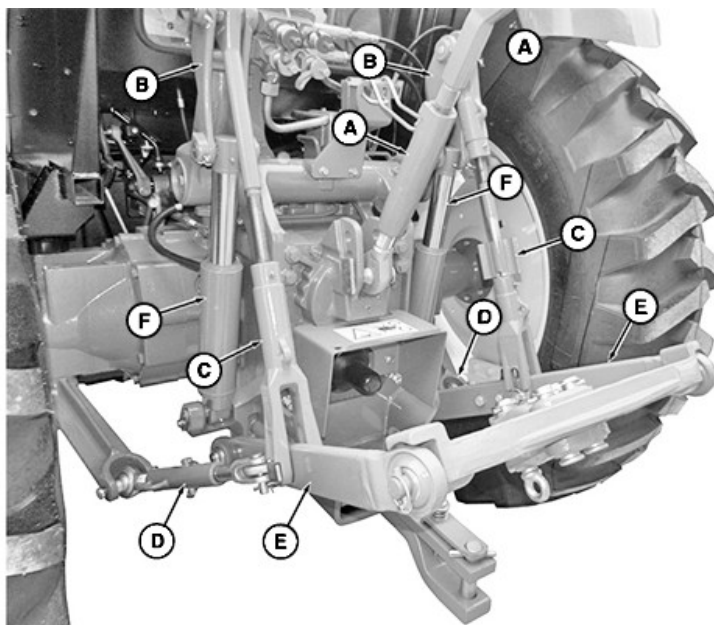
注意： 对于配备干式离合器的机器，液压油滤清器（A）位于机器右侧；配备湿式离合器的机器，液压油滤清器位于机器后部。

拖拉机在寒冷天气下起动时，由于冷油不易流经液压油滤清器（A），液压系统的功能起作用较慢。

系统预热之前，转向也会较慢。

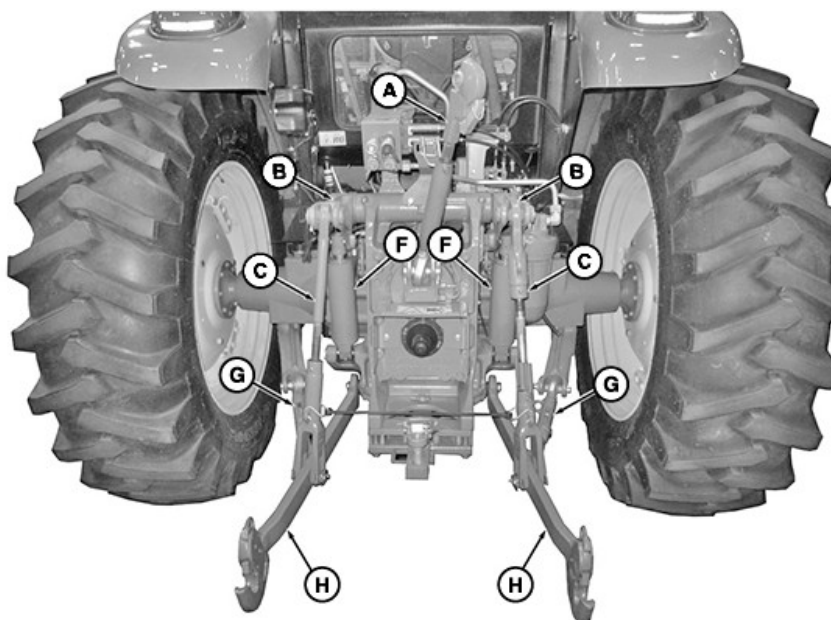
悬挂架和牵引板操作

后悬挂架部件



后悬挂架部件 (四缸发动机)

CPA0005193—UN—28JAN18



后悬挂架部件 (六缸发动机)

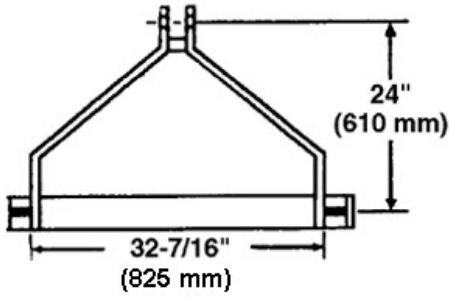
CPA0005194—UN—28JAN18

A—中央拉杆
B—提升臂 (2 个)
C—提升拉杆 (2 个)
D—防摆链或平衡杆 (2 个)

E—下拉杆 (2 个, 固定球型)
F—悬挂架油缸 (2 个)
G—平衡杆 (2 个)
H—下拉杆 (2 个, 钩型)

CO00263,0000A12-14-26JAN18

准备农具



农具立柱

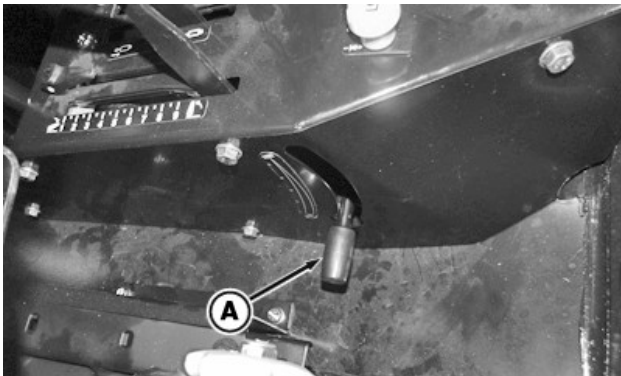
II 类农具，农具立柱上销孔应位于下销孔上方 610 毫米 (24 英寸) 处。必要时在顶部立柱上再钻一个孔或加长顶部立柱。

立柱高度	下销之间的宽度	销尺寸	
		下降	上
610 毫米 (24 英寸)	825 毫米 (32-7/16 英寸)	28 毫米 (1-1/8 英寸)	25.5 毫米 (1 英寸)

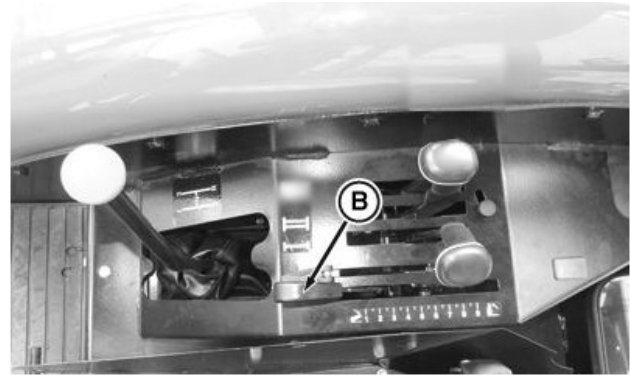
CO00263,0001925-14-06JUL18

提升器控制杆

注意：本节内容仅适用于未配备下压力提升器的拖拉机。



CPA0002311—UN—23NOV15



CPA0001117—UN—10NOV14

A—牵引力控制杆
B—位置控制杆

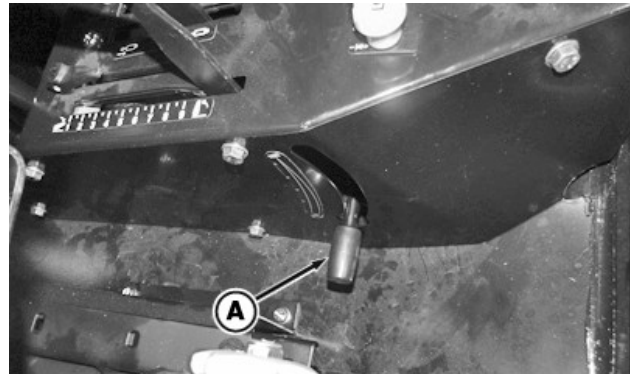
位置控制杆 (B) 和牵引力控制杆 (A) 用来控制提升器。

向后扳位置控制杆 (B)，悬挂架升起，向前推则悬挂架降低。(详细信息，参见本节。)

牵引力控制杆 (A) 控制相对于牵引力负荷的悬挂架位置。(详细信息，参见本节。)

CO00263,00009DA-14-24JAN18

使用提升器位置控制装置



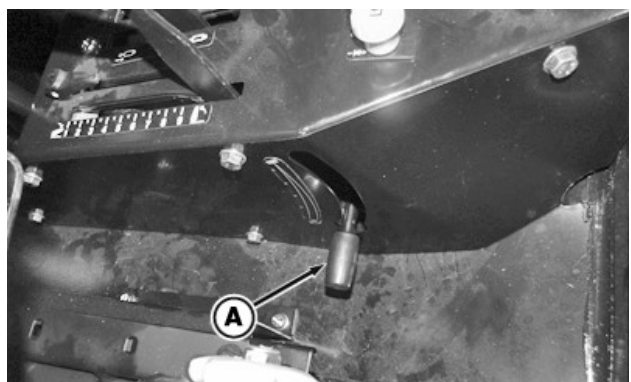
CPA0002311—UN—23NOV15

A—牵引力控制杆

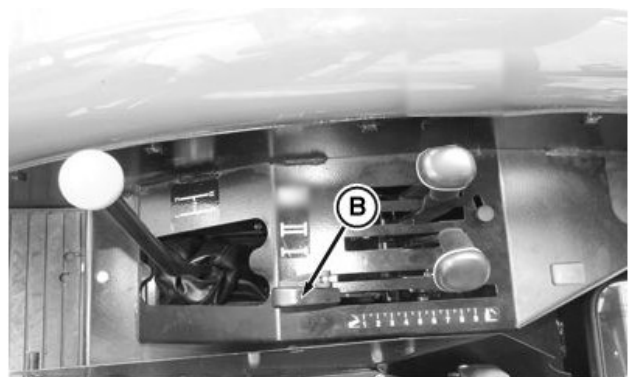
⚠ 小心： 为防止提升器意外运动，在安装到农具上之前，将牵引力控制杆 (A) 一直向上扳到最上位置。

注意：本节内容仅适用于未配备下压力功能的拖拉机。

为防止提升器自动调节牵引力负荷，一直向上扳牵引力控制杆 (A)，尤其是在将农具挂接到拖拉机上时。

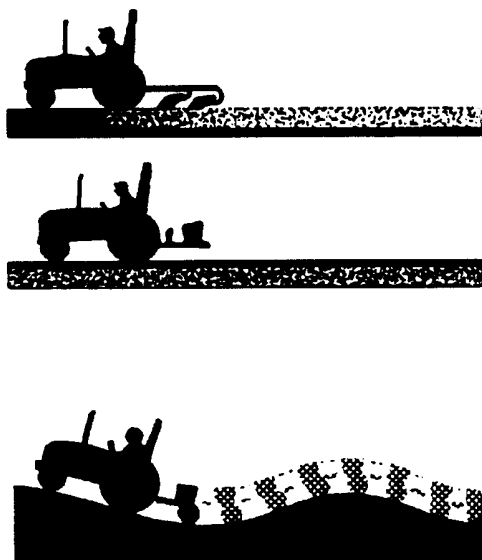


CPA0002311—UN—23NOV15



CPA0001117—UN—10NOV14

右侧



P9043—UN—01AUG00

B—位置控制杆

使用位置控制杆 (B) 来控制悬挂架的移动和深度。在下列应用中应使用位置控制装置：

恒定深度适用于：在水平地形上作业的农具，或者农具不入土，比如撒肥机或喷药机。将位置控制杆 (B) 置于所需深度。

运输和田间掉头：必须将位置控制杆 (B) 移至最后位置。

浮动作业：使用位置控制功能，适用于由滑架或限深轮支撑农具重量的农具。将位置控制杆推到最前位置，并将牵引力控制杆扳至最上位置，使农具能随地形运动。

注意：可调节提升拉杆使农具浮动。(参见本节中的“调整横向浮动”。)

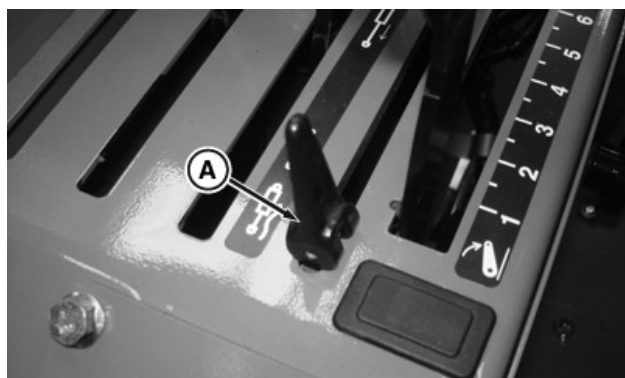
CO00263,00009DB-14-24JAN18

设置位置控制杆限位器

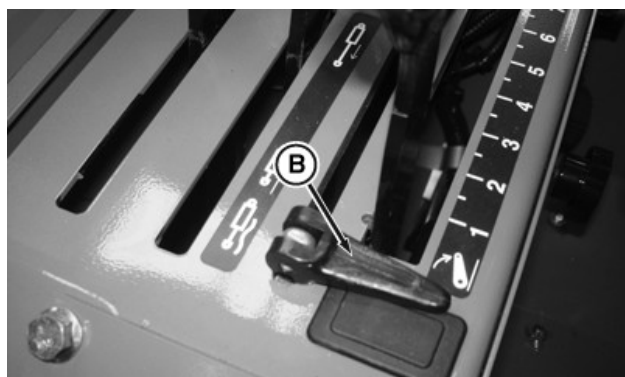
注意：本节内容仅适用于未配备下压力提升器的拖拉机。

注意：如果经常重复使用作业深度或高度，则需要用到位置控制杆限位器。

1. 把农具开动几分钟，确定出合适的深度或高度。



PY15226—UN—31MAY12



PY15225—UN—31MAY12

A—位置控制杆限位器

B—将位置控制杆在“下”位置

2. 升高位置控制杆限位器 (A) 并滑动到紧贴位置控制杆。通过将位置控制杆向下按到“下”位置 (B)，锁定位置控制杆限位器。

CO00263,00009DC-14-24JAN18

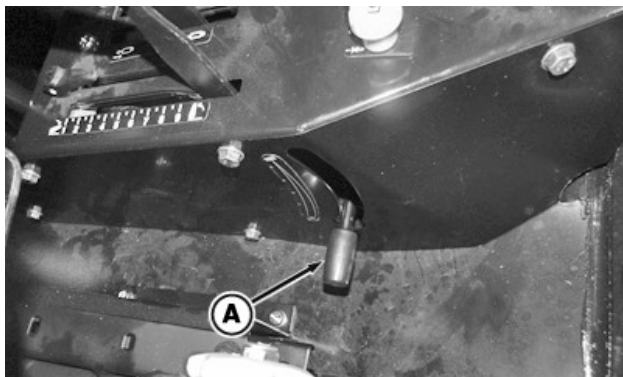
使用牵引力控制装置

注意：本节内容仅适用于未配备下压力提升器的拖拉机。

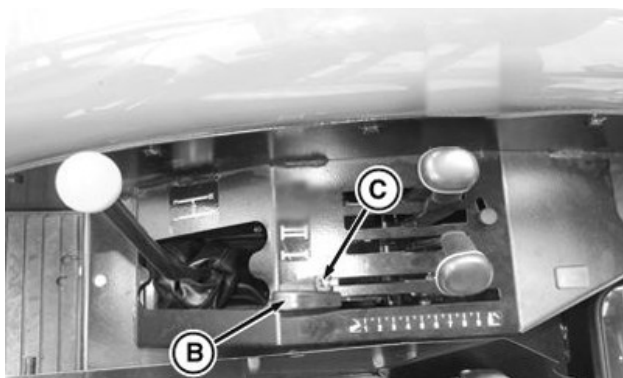
提升器配备有可变牵引力控制系统。

在下列工况下，使用牵引负荷传感装置：

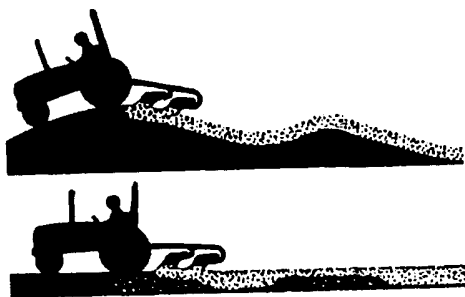
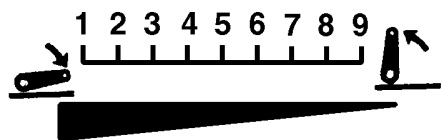
- 在崎岖不平地面条件下与全悬挂式农具配套使用。为了保持近乎恒定的深度，农具随着地面起伏相应地升高和降低。
- 在各种土壤条件下作业。在通过崎岖地点时，农具可以稍微升起。在这种情况下驾驶员不需要换挡。



CPA0002311—UN—23NOV15



CPA0001132—UN—10NOV14



- A—牵引力控制杆
- B—位置控制杆
- C—位置控制杆限位器

牵引力控制杆 (A) 在悬挂架作出响应前控制所需的负

荷量。如果将旋钮一直向上移，则没有牵引力传感。按下旋钮，增加所需的牵引力负荷。牵引力负荷可以超控位置控制杆 (B) 设定的位置。

为使牵引力负荷传感起作用：

- 最初，将位置控制杆 (B) 置于最前位置，将牵引力控制杆 (A) 置于顶部 (最小牵引力) 位置。
- 拖拉机处于移动状态，向后扳位置控制杆 (B) 设置农具作业深度。设置位置控制杆限位器 (C)。当拖拉机开始打滑时，向下推牵引力控制杆 (A)，直到获得所需的牵引力传感水平。
- 还可以稍微抬高位置控制杆 (B) 来超控牵引力控制设定。在恶劣工况下，可以使用该功能来避免被陷住。
- 可将位置控制杆 (B) 向后扳到底，使拖拉机在地头可升起悬挂架。

CO00263,00009DD-14-24JAN18

调整提升器下降速度

⚠ 小心： 下降速度过快可能损坏设备或导致机器驾驶员受伤。完全降下农具应该至少需要 2 秒钟。

注意： 本节内容仅适用于未配备下压力功能的拖拉机。

当挂接的农具较重时，提升器下降速度会较快。调整下降速度旋钮，使其慢到可以保证安全并防止损坏农具。



座椅的左侧

CPA0002050—UN—19OCT15

A—下降速度旋钮

提升器下降速度钮 (A) 位于座椅后面。顺时针转动旋钮提升器下降速度降低，逆时针转动时下降速度提高。

顺时针转动下降速度旋钮 (A) 到转不动为止，将提升器锁定在位。

逆时针转动下降速度旋钮 (A) 并根据上面的说明重新设置下降速度，解锁提升器。

CO00263,00009DE-14-24JAN18

P9066—UN—11SEP00

提升器控制杆 — 下压力



A—提升器控制杆

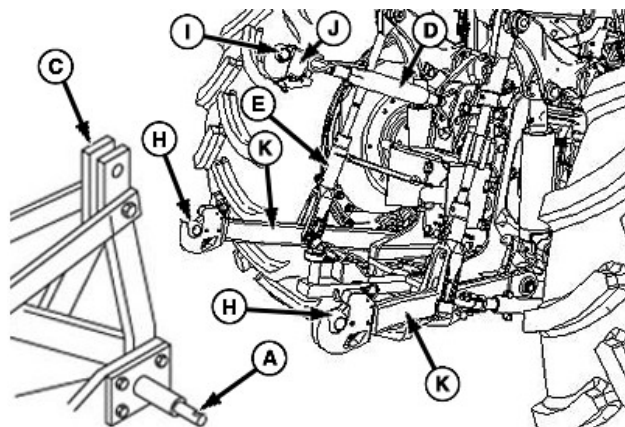
使用提升器控制杆 (A) 来控制提升器。

可将提升器控制杆一直向后扳到底，升起悬挂架。当悬挂架达到到端头位置，或者提升压力达到极限时，提升器控制杆 (A) 自动返回到中立位置；

向前推提升器控制杆 (A) (未达到最前位置)，降下悬挂架。松开提升器控制杆 (A) 后，它自动返回到中立位置，提升装置停止下降；

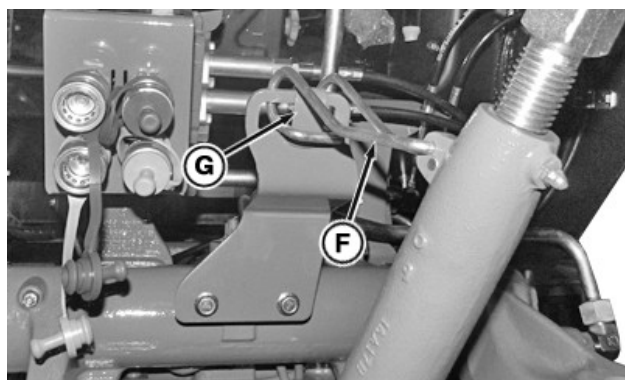
为使悬挂架保持在“浮动”状态，将提升器控制杆 (A) 推至最前位置，悬挂架则下降到端头位置，并保持“浮动”状态。

CO00263,00009DF-14-24JAN18



CPA0001687—UN—20AUG15

选项 2



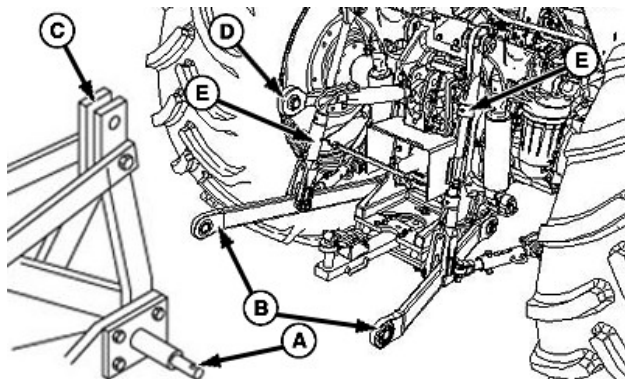
CPA0002308—UN—23NOV15

将农具挂接到三点式悬挂架上

1. 避免干涉到牵引板。必要时向前移动牵引板或将其拆下。检查是否有任何其他位置干涉牵引板。

小心： 将农具挂接到悬挂架上之前，将牵引力传感旋钮一直旋转至顶部，以防止提升器意外移动。

2. 驾驶拖拉机向农具方向倒车，对准挂接点。将变速杆挂入空挡，即“N”挡。锁定并踩下制动踏板，向上扳起驻车制动控制杆。
3. 一直向下扳手动油门，使发动机怠速运转 1—2 分钟，然后关闭发动机。



CPA0001731—UN—29JUL15

选项 1

- A—农具悬挂架销 (2 个)
- B—下拉杆 (2 个)
- C—农具上立柱
- D—中央拉杆
- E—提升拉杆 (2 个)
- F—中央拉杆锁夹
- G—凸片
- H—钢球 (2 个)
- I—钢球
- J—自动挂钩
- K—下拉杆 (挂钩型, 2 个)

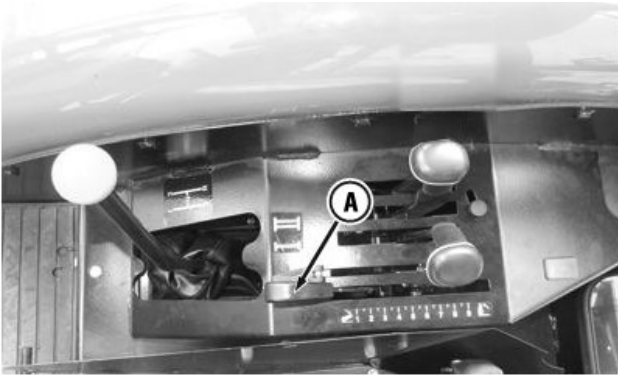
注意：只有在使用农具时才将钢球 (H 和 I) 放置在下拉杆 (K) 和自动挂钩 (J) 上。

4. 将下拉杆 (B 或 K) 滑到两侧的农具牵引销 (A) 上，并用锁紧销固定。

注意：不使用时，可将锁销穿过防摆链凸耳上的孔，存放在下拉杆上。

5. 需要从运输挂钩上拆下中央拉杆 (D) 时，提升中央拉杆锁夹 (F)，并将凸片 (G) 转至锁夹的后面。
6. 将中央拉杆 (D) 或自动挂钩 (J) 挂接到农具上立柱 (C) 上。用销和锁销固定。
7. 根据需要调节中央拉杆 (D) 和提升拉杆 (E)。(参见“水平悬挂架”一节。)

⚠ 小心： 使用附属设备时，避免人员受伤或机器受损。在整个行程范围内，检查是否存在干涉、卡滞或动力输出轴分离现象。



位置控制杆

CPA0001118—UN—10NOV14

A—位置控制杆

8. 用提升器位置控制杆 (A) 慢慢降下或升起农具，检查是否有任何干涉。

CO00263,00009E0-14-24JAN18



位置 1

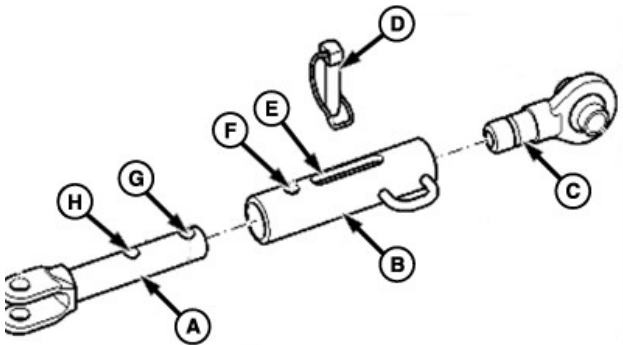
CPA0003523—UN—27MAR17



位置 2

CPA0003524—UN—27MAR17

调整稳定杆



CPA0003521—UN—27MAR17



CPA0003520—UN—27MAR17

A—杆
B—调节器
C—螺纹杆
D—锁销
E—调整孔 E
F—调整孔 F
G—调整孔 G
H—调整孔 H
I—螺纹杆裸露螺纹的尺寸

稳定杆用来调整农具的横向摆动（下拉杆）。通过调节器（B）调整稳定杆的长度。将锁销（D）插入调整孔（F和H）中设置为位置1，这样稳定杆就不能摆动。将锁销插入调整孔（E和G）中设置为位置2，这样稳定杆能在一定范围内摆动。

根据作业条件选择位置1或位置2。建议在公路行驶或者配备旋耕机或干草割草机时设置到位置1。如果配备有犁或耙，建议设置到位置2，这样可提高拖拉机的性能。

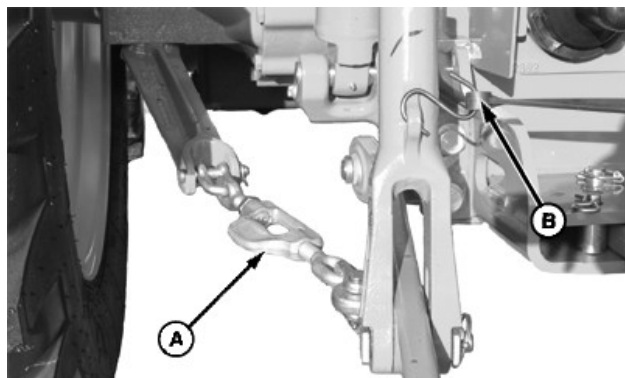
推荐的调整方法：

- 如果配备 II 类农具，通过调整调节器，将螺纹杆裸露螺纹的尺寸（I）调整到 25 毫米（.98 英寸）。
- 如果配备较宽的农具，通过调整调节器，将螺纹杆裸露螺纹的尺寸（I）调整到 0 毫米（0 英寸）。

YN00044,0000E7E-14-09NOV17

调整防摆链 (如果配备)

注意：查阅农具《操作手册》中的说明，看是否允许侧摆。



A—防摆链张紧器 (2 个)
B—链条

CPA0005196—UN—28JAN18

根据需要使用防摆链张紧器 (A)，收紧链条的松垂度。

重要提示： 不要将链条缩得过短，以免悬挂架不能完全升起。如果链条导致悬挂架无法升高，液压泄压阀会打开，这会造成液压油过热，泵或设备损坏。

注意：如果下拉杆并未挂接到农具上，则使用箍带来隔开下拉杆和后轮轮胎。

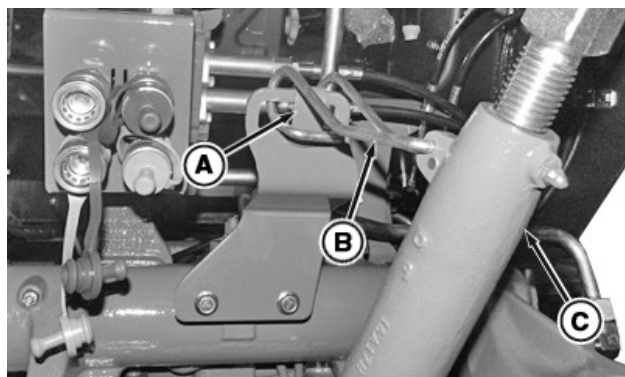
CO00263.0000A13-14-26JAN18

水平悬挂架

1. 降下农具，卸去悬挂架上承受的重量。

重要提示： 禁止将中央拉杆拉至超过锁夹限制或将提升拉杆升高超过限位器。拉杆上的螺纹会损坏。

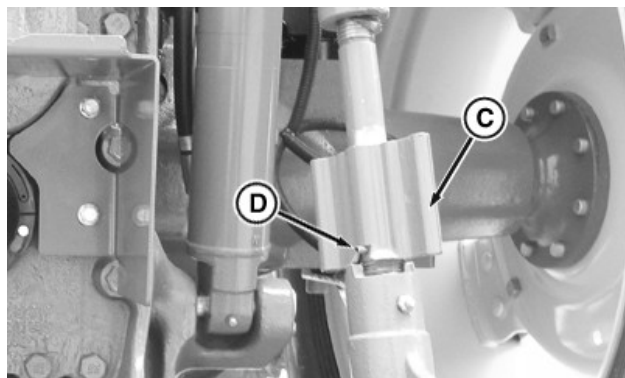
注意：在挂接到农具上时，只有将拉杆头均等地定位到拉杆本体上，中央拉杆才能获得最大调整范围。



A—凸片
B—锁夹
C—中央拉杆本体

CPA0002309—UN—23NOV15

2. 调节中央拉杆，使农具前后水平。取下锁夹 (B)。顺时针旋转中央拉杆本体 (C) 以加长中央拉杆，或逆时针旋转以使之变短。最小长度为 570 毫米 (22.4 英寸)，最大长度为 720 毫米 (28.3 英寸)。每次调整后都必须将锁夹 (B) 再次锁好。



C—锁定手柄
D—滚销

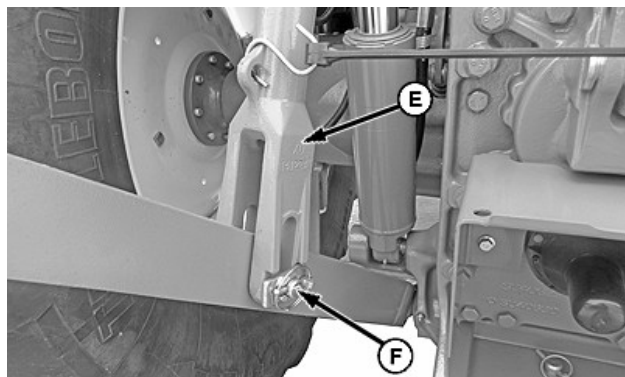
PY16755—UN—23NOV12

3. 调节右提升拉杆，将农具调至横向水平。拉起锁定手柄 (C) 并转动 1/4 转以将凹槽卡入提升拉杆中部的滚柱销 (D) 上。

顺时针转动锁定手柄 (C) 以提升下拉杆。

逆时针转动锁定手柄 (C) 以降下下拉杆。

调节完后，提起手柄并转动，使凹槽卡入下部，以防在运行过程中调节改变。



E—下端总成
F—下链销

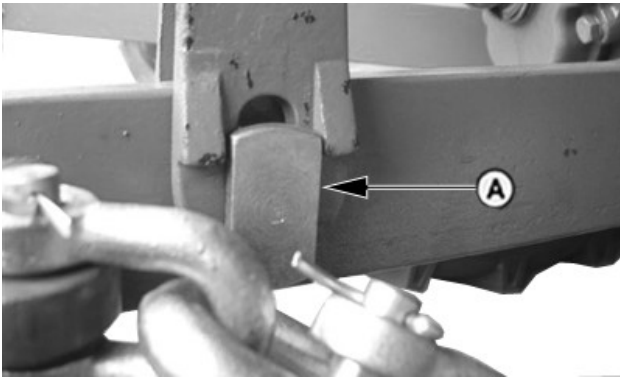
CPA0001695—UN—27JUL15

4. 也可调节左提升拉杆的长度。如需改变长度，取下下拉杆销 (F) 并顺时针转动下端总成 (E) 可缩短长度；逆时针转动可增加长度。然后重新安装销和锁销。

调整左侧和右侧提升拉杆以适应不同的轮胎尺寸或农具高度。为使悬挂架能在最大范围内上下移动，需设置提升拉杆，使其在完全降下的情况下，下拉杆球头离地约 178 毫米 (7 英寸)。

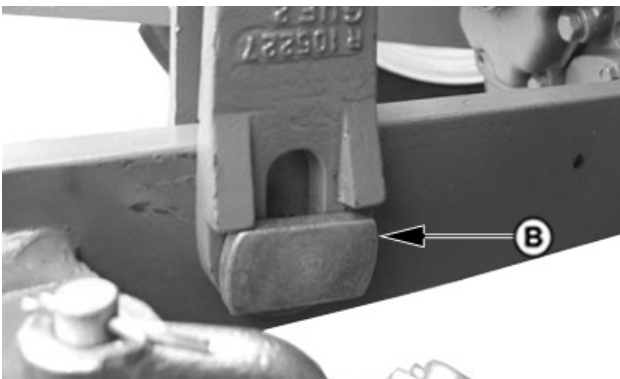
CO00263.00009E2-14-24JAN18

调整横向浮动



A—销位于垂直（浮动）位置

为使下拉杆能在农具沿地形运动时稍微升起，将销置于垂直（浮动）位置（A）。



B—销位于水平（刚性）位置

为保持农具刚性，将销置于水平（刚性）位置（B）。

对于悬挂架挂接的农具，提升臂销置于垂直（浮动）位置。特定的应用是配备有限深滑架或限深轮耕耘机或割草机，这种配置会导致农具相对于拖拉机扭动。

对于犁或耕地农具，提升臂的销应在水平（固定）位置，这种农具不会相对于拖拉机扭动。

CO00263,00009E3-14-24JAN18

遵守牵引板负荷限制规定

重要提示： 部分重型农具例如满载的单桥拖车会对牵引杆施加很大应力。速度和崎岖的地面会使应力增加更大。

牵引杆上的垂直静负荷不得超过技术规格要求。

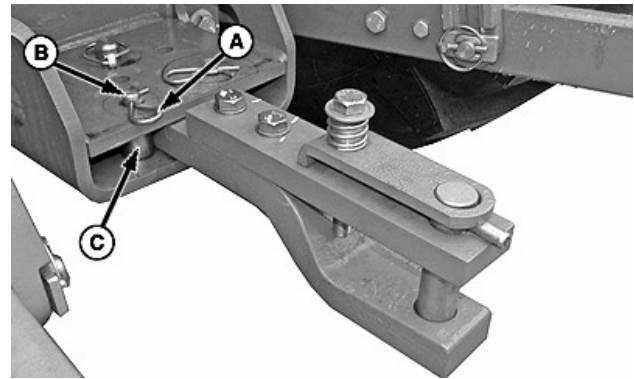
负荷较重时应减速慢行。

技术规格

静态垂直负荷—容量..... 1200 公斤 (2646 磅)

CO00263,00009E4-14-24JAN18

使用摆动式牵引板



CPA0002104—UN—25OCT15

A—弹簧锁夹

B—固定销

C—隔套

为使牵引板能摆向侧面，应拆下弹簧锁夹（A）。向下拉固定销（B）并取下隔套（C）。如果要求牵引板能充分摆动，则拆下对侧的止动销和隔套。

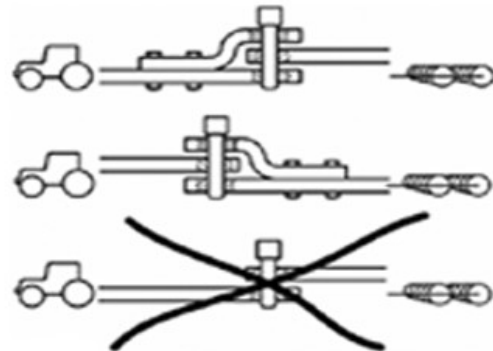
这样有助于在负载情况下转动。

重要提示： 为了避免在运输被牵引的负载时牵引板发生自由摆动，安装弹簧锁夹、固定销和隔套。

在所有其他时候，安装弹簧锁夹、固定销和隔套。

N400041,0003506-14-12JAN17

正确使用牵引板



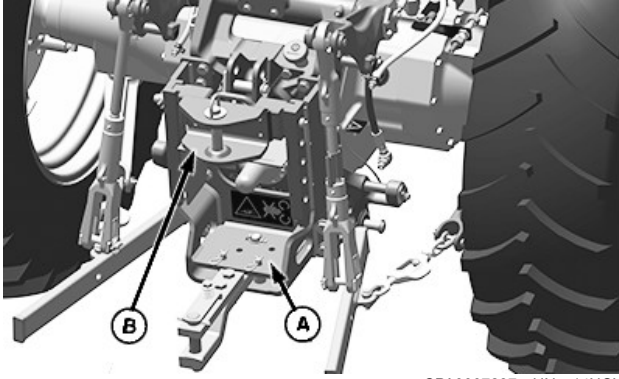
PUC1443—UN—24OCT07

重要提示： 使用牵引板时，必须遵守当地交通规则。只能使用合适且经过许可的牵引销。只能按图示方式组装牵引板。

CP00613,00005E6-14-08JUN13

拖车悬挂架

拖车悬挂架（A）用于牵引目的，根据目的不同，它可以调整悬挂架连接架（B）的高度。



CPA0007287—UN—14NOV18

- A—拖车悬挂架
B—悬挂架连接架

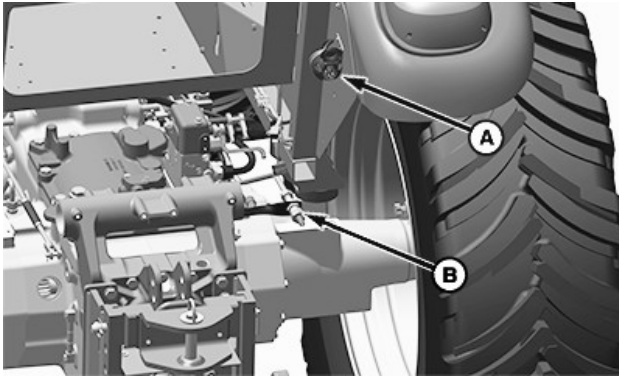
遵守拖车悬挂架负荷限制规定

重要提示： 部分重型设备，比如载有重物的单桥拖车会在拖车悬挂架上施加很大的应力。速度和崎岖的地面会使应力增加更大。拖车悬挂架上的垂直负荷不得超过技术规格要求。

负荷较重时应减速慢行。

技术规格

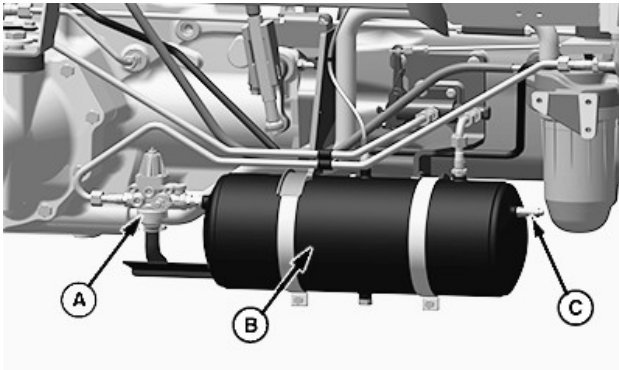
在公路上的最大垂直负荷—容量..... 2000 公斤 (4409 磅)
水平拖车牵引力 (D 值) —容量..... 56 千牛



CPA0007288—UN—13NOV18

- A—拖车电气连接器
B—拖车空气制动器接头

拖拉机给拖车提供一个电气连接器 (A)，给配备空气制动系统的拖车配备一个拖车空气制动器接头 (B)。



CPA0007289—UN—13NOV18

- A—调压阀
B—空气罐

C—安全阀

发动机起动后，空气泵为空气储罐 (B) 充气，并且储罐压力由调压阀 (A) 控制。安全阀 (C) 起保护作用。

LG70251,0001743-14-19NOV18

选择控制阀操作

连接油缸软管

⚠ 小心：喷射的高压液体可穿透皮肤，造成严重伤害。因此，在断开液压油管或者其他管道之前，必须先释放压力。加压之前应拧紧所有接头。将一张纸板放在连接处下面，检查是否泄漏。注意保护好双手和身体，防止受到高压液体的伤害。

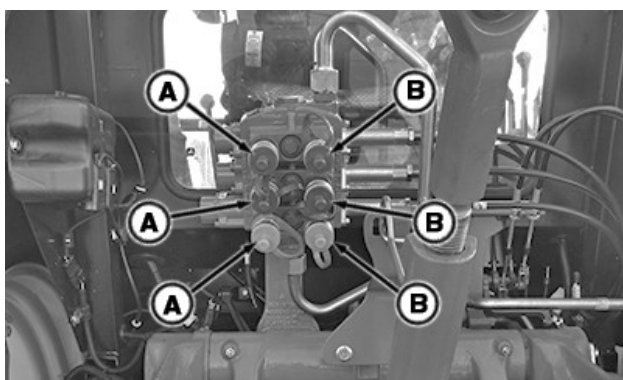
发生事故，应立即就医。射入皮肤内的任何液体都必须在几个小时之内手术清除，否则会导致皮肤坏疽。不熟悉这类伤害处理方法的医生，请参考相关的医学书籍或咨询有关人员。此类信息也可向迪尔公司在美国伊利诺依州莫林市的医疗部索取。



X9811—UN—23AUG88

重要提示：液压软管可能由于物理损坏、扭结、老化和暴露而损坏。应定期检查软管。软管如有损坏，予以更换。

1. 拆下软管末端的防尘盖（如果配备）。
2. 从接头上拔下防尘塞。
3. 确定软管末端和接头接口处干净、干燥。



CPA0003005—UN—18OCT16

软管接头（在此给出的是三组，两组的与此类似）

- A**—供油软管接头（2个或3个）
B—回油软管接头（2个或3个）

4. 回油软管接头（B）连接油缸回油软管。
5. 供油软管接头（A）连接油缸供油软管。
6. 连接各个软管时，向前推接头套筒并将软管接头紧紧卡入接头插口。松开套筒并轻轻拉动软管以确定连接牢固。

⚠ 小心：连接时如果软管方向颠倒了，会造成很大的危险。如果将选择控制阀控制杆完全推到浮动或再生位置，农具会突然掉落，可能造成重伤或死亡。因此，在执行下列验证步骤之前，严禁使用浮动或再生位置。

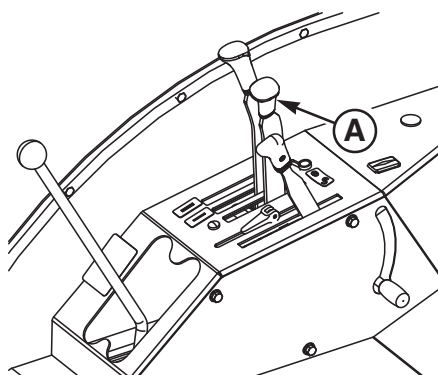
7. 向中心后方轻轻拉动1号选择控制阀控制杆，确定软管已经连接到了正确的接口中。这需要升高农具。如果农具没有升高，反而降下来了，说明软管接反，需要纠正。

CO00263,00009E5-14-24JAN18

重新连接高压软管

如果在使用过程中意外将软管从拖拉机上拔下，则在重新连接之前应清洁软管接头和接头的接口。然后执行以下步骤：

重要提示：在降下农具之前，必须先稍微升高农具以便复位接头单向阀。



CPA0002313—UN—07DEC15

A—选择控制阀控制杆

1. 向后扳选择控制阀控制杆（A），稍稍升高挂接农具。
2. 向前推选择控制阀控制杆（A），将农具降下，释放管中的压力。
3. 重新连接软管（参见本节中的“连接油缸软管”）。

CO00263,00009E9-14-24JAN18

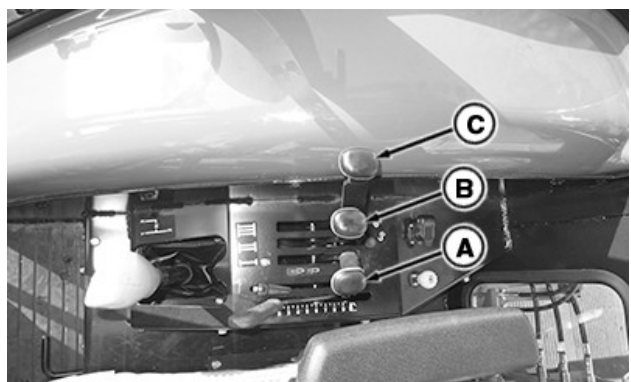
使用正确的软管接头

拖拉机配备有选择控制阀（SCV）。接头插口可使用符合ISO和SAE标准的软管接头。从约翰·迪尔经销商处可以洽购配用接头，使用配用接头，老的约翰·迪尔软管接头可以连接到国际标准接口上。

CP00834,0001F6F-14-20OCT15

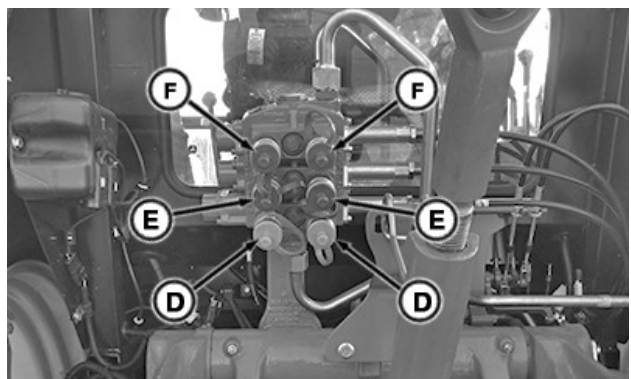
选择控制阀控制杆和接头识别

选择控制阀控制杆用于控制油液流向拖拉机后部的液压软管接头。



CPA0003003—UN—18OCT16

选择控制阀控制杆（在此给出的是三组，两组的与此类似）



CPA0003004—UN—12JAN17

选择控制阀接头（在此给出的是三组，两组的与此类似）

- A—1 号选择控制阀控制杆
- B—2 号选择控制阀控制杆
- C—3 号选择控制阀控制杆
- D—1 号选择控制阀接头（2 个）
- E—2 号选择控制阀接头（2 个）
- F—3 号选择控制阀接头（2 个）

1 号选择控制阀控制杆（A）用于控制 1 号选择控制阀接头（D）。

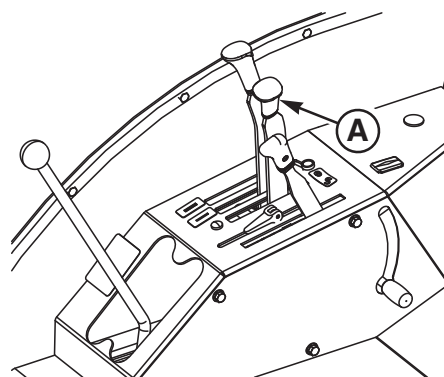
2 号选择控制阀控制杆（B）用于控制 2 号选择控制阀接头（E）。

3 号选择控制阀控制杆（C）用于控制 3 号选择控制阀接头（F）。

CO00263,00009E7-14-24JAN18

操作选择控制阀控制杆

中立位置

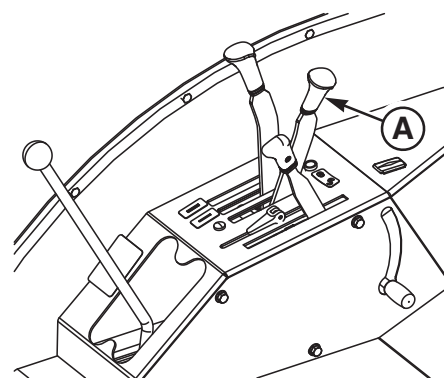


CPA0002313—UN—07DEC15

A—选择控制阀控制杆（中立位置）

在弹簧压力作用下，选择控制阀控制杆（A）返回中立位置（除非杆位于最前的“浮动”位置）。当控制杆位于中间时，油缸被液压锁定在中立位置。

伸展位置

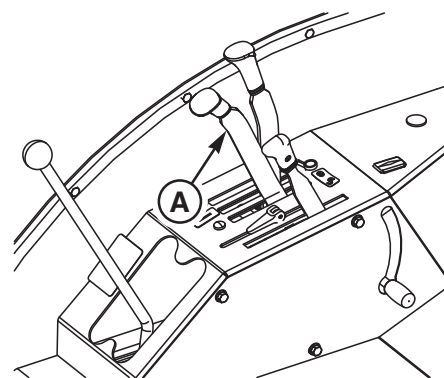


CPA0002410—UN—07DEC15

A—选择控制阀控制杆（伸展位置）

朝中立位置后方稍微扳动选择控制阀控制杆（A），使它克服弹簧压力并保持住。这将使连接到选择控制阀管接头上的油缸伸展，并且通常会使农具升高。松开后，选择控制阀控制杆返回中立位置。当油缸活塞伸出时，供油端口被连接到选择控制阀快换接头（供油管接头）上以升高农具。

收缩位置



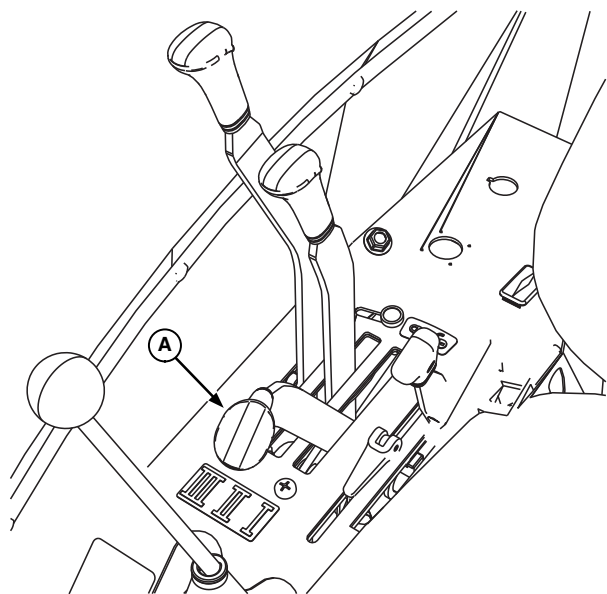
CPA0002409—UN—07DEC15

A—选择控制阀控制杆（收缩位置）

将选择控制阀控制杆（A）稍微向前推至中立位置前部，并克服弹簧压力使之保持在该位置。这样便可使连接到选择控制阀接头的油缸回缩，正常情况下可降低农具。松开后，选择控制阀控制杆返回中立位置。当油缸活塞收缩时，回油端口连通农具下降功能对应的选择控制阀快换接头。

浮动位置

注意：浮动位置只可用于三联后选择控制阀的 1 号选择控制阀。



CPA0004534—UN—21NOV17

A—选择控制阀控制杆（浮动位置）

直向前推选择控制阀控制杆（A），越过锁止位置。锁止位置可阻止控制杆回到中立位置，除非驾驶员往回扳控制杆。当选择控制阀控制杆在该位置，即所谓的“浮动”位置时，在油缸压力作用下，不需要驾驶员输入，挂接的农具即可自动随地形浮动。只有配备三联选择控制阀的拖拉机上才有油缸浮动位置功能。

CO00263,00009EA-14-24JAN18

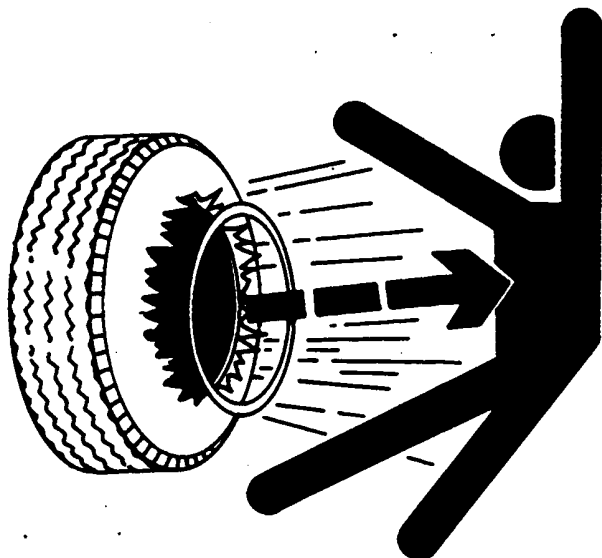
拖拉机功率必须与农具相匹配

重要提示：拖拉机功率应与农具规格相匹配。拖拉机功率过大会损坏农具，同样农具太大也会损坏拖拉机。（安装农具前，参见相关的农具《操作手册》，查看有关最小和最大功率要求的信息。）

CO00263,00009E8-14-24JAN18

车轮和轮胎操作

安全检修轮胎



TS211—UN—15APR13

小心： 轮胎和轮辋爆炸性分离可导致严重的人身伤亡事故。

如果您没有安装轮胎所必需的工具、设备及经验，请不要自行安装轮胎。

应始终保持正确的轮胎压力。对轮胎充气时，严禁超过推荐的压力。

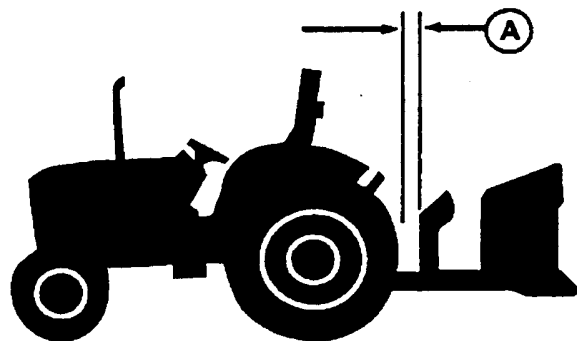
严禁对车轮和轮胎总成进行焊接和加热。热量可导致轮胎因压力升高而爆胎。焊接可削弱车轮结构强度或使车轮变形。

轮胎充气时，可用一个夹头和足够长的软管，使您不用站在轮胎的前面或者上部，只需站在轮胎的一侧。如果有条件，可使用安全笼套。

检查车轮压力是否不足、有无气泡、轮辋有无损坏或车轮螺栓和螺母是否丢失。

DX,RIM1-14-27OCT08

检查农具到轮胎间隙



M47177—UN—31JAN92

A—间隙

重要提示： 在悬挂架升起的情况下，检查轮胎外径和农具之间是否有足够的间隙（A）。

在带 3 点悬挂架的拖拉机上安装大直径后轮胎时，需要用快换接头或类似的装置，以提供足够的农具到轮胎的间隙。

CP00834,0001F2F-14-18OCT15

检查轮胎充气压力

每天检查一次轮胎有无损坏，胎压是否明显过低。

至少每工作100小时就要用压力表检查一次轮胎压力。使用10千帕（.1巴）（1磅/平方英寸）分度的精确压力表。

如果轮胎有液体配重，在气门杆位于底部时，用专用的气液压力表进行测量。

注意： 在犁地作业或在坡地上作业时，轮胎压力可增加到比最大压力高 28 千帕（0.28 巴）（4 磅/平方英寸），以防止轮胎起皱或翘曲。

重要提示： 充气过度将影响性能，增加轮胎和轮辋的应变。一定要用精确的轮胎压力表检查充气压力，防止充气过度。

注意： 下列轮胎充气信息适用于前轮和后轮，以及“轮胎充气压力表”。

1. 计算得出的所有充气压力均适用于 30 公里/小时（18.6 英里/小时）或 40 公里/小时（24.8 英里/小时）的行驶速度。
2. 在下表所列的充气压力下操作轮胎将获得轮胎/车辆系统的最佳牵引性能。
3. 应定期监测充气压力是否低于 80 千帕（12 磅/平方英寸），因为充气压力低时会加大漏气风险（特别是由于气门芯漏气带来的风险）。
4. 如果拖拉机在陡坡上工作，则应在列出的值的基础上增加28千帕（4磅/平方英寸）以补偿侧面重量转移。
5. 如果胎圈没有完全固定，或者在安装轮胎时使用的润

滑油过多，那么轮胎在牵引力大的情况下运转，有时就会出现胎圈打滑。增加充气压力可对此进行补偿，但不会降低牵引力。如果出现此问题，请咨询您的轮胎经销商。

6. 如果需要更高的负荷性能，请联系您的约翰·迪尔经销商以获得有关轮胎制造商的负荷和充气表格信息。

轮胎充气压力表

重要提示：表中列出的压力仅供参考，不同的轮胎供应商，这些值可能会有所不同。更多精确信息，咨询轮胎供应商。

N400041,0003566-14-12JAN17

前轮轮胎	压力										
	磅/平方英寸	9	12	14	17	20	23	26	29	30	33
	巴	.6	.8	1	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.1	2.3
	最大负荷 (公斤)										
12.4-24		645	765	870	965	1060	1145	1225	1305	1340	1415
13.6-24		745	880	1000	1115	1220	1320	1415	1505	1545	/
14.9-24		925	1095	1250	1390	1520	1645	1760	/	/	/
11.2-24 PR-1		705	835	950	1055	1155	1250	1340	/	/	/
14.9-24 R-2		925	1095	1250	1390	1520	1645	1760	/	/	/
后轮轮胎	压力										
	磅/平方英寸	9	12	14	17	20	23	26	29	30	33
	巴	.6	.8	1	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.1	2.3
	最大负荷 (公斤)										
16.9-34		1285	1525	1735	1930	2115	2285	2450	2605	/	/
18.4-34		1570	1860	2120	2355	2580	2790	2990	/	/	/
18.4-38		1665	1970	2245	2495	2730	2955	3165	/	/	/
16.9-34 PR-1		1585	1875	2135	2375	2600	2810	3010	/	/	/
18.4-38 R2		1665	1970	2245	2500	2735	2955	3165	/	/	/

N400041,0003567-14-13JAN17

前轮轮胎和后轮轮胎组合 — 机械前轮驱动

下表所示为前、后轮胎在机械前轮驱动系统中的组合情况：

后轮轮胎规格	前轮轮胎规格	JD954	JD1104	JD1204-A	JD1354-A	JD1404-A
16.9-34	12.4-24	选装				
18.4-34	13.6-24	标配		—		
18.4-38	14.9-24	—		标配		
16.9-34 PR-1	11.2-24 PR-1	选装				—
18.4-38 R-2	14.9-24 R-2	—		选装		

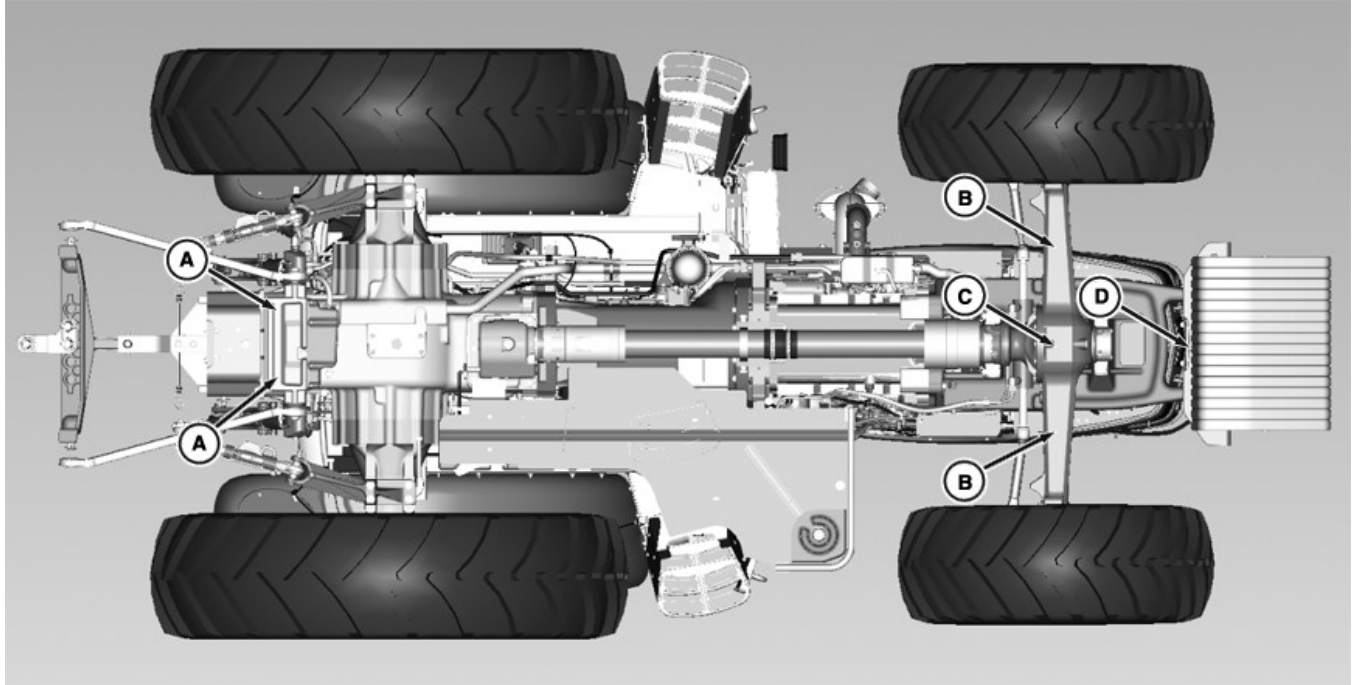
CO00263,00009AF-14-16JAN18

用千斤顶顶起拖拉机 — 举升点

注意：在顶起拖拉机前端前拆下前配重。

图示为用千斤顶顶起拖拉机的推荐举升点。使用举升力

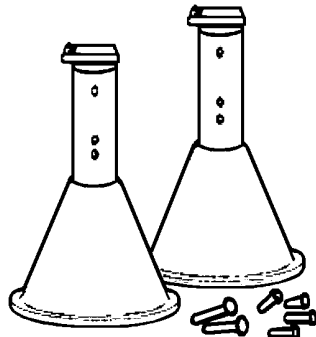
足够大的稳定的千斤顶。参见“技术规格”部分中的“机器规格和重量”。



CPA0003046—UN—22DEC16

A—拖拉机举升点中部
B—拖拉机举升点前端

C—车桥中间举升点（使用木楔防止车桥倾斜）
D—基本配重时拖拉机的前端



JT07211

JT07211—UN—14DEC06

JT02043 和 JT02044 千斤支架



LX1049890

LX1049890—UN—11FEB11

示例

JT02043—千斤支架，482—736 毫米（19—29 英寸）
JT02044—千斤支架，863—1117 毫米（34—44 英寸）



小心：只能使用获得许可的提升装置。

只能在坚实、平坦的地面上用千斤顶顶起拖拉机。

在拖拉机上任何后续工作之前，首先用合适的千斤支架将拖拉机支撑住。此时，可使用图中所示的约翰·迪尔专用工具。可通过约翰迪尔经销商订购千斤支架。

YN00044,0000E87-14-15NOV17

正确紧固车轮/车桥紧固件

⚠ 小心： 禁止在轮辋、车轮、轮毂或车桥松动的情况下操作拖拉机。

一旦紧固件松动，就要按技术规格要求的扭矩紧固。

正确紧固前车轮/车桥紧固件

调整轮距设置后，按照检查流程操作。

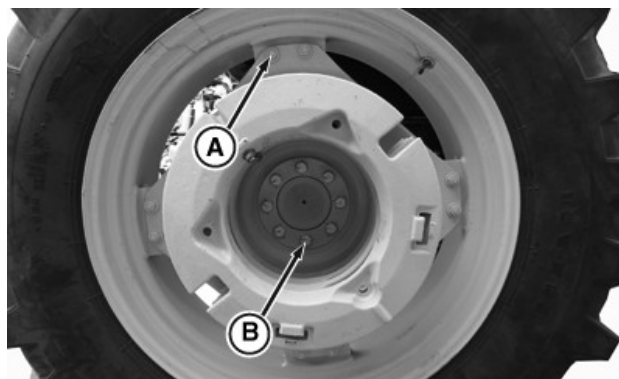
1. 调整轮距设置后，按照技术规格要求的扭矩紧固紧固件。（参见第 80 部分中的“紧固螺栓 — 机械前轮驱动车桥”）
2. 按照指南检查并紧固紧固件。
 - 作业的第一周，每工作 3 小时和 10 小时后，紧固紧固件。
 - 第一周作业后，在 100 个作业小时内，每天紧固一次紧固件。
 - 每隔 250 小时定期紧固一次紧固件。

正确紧固后车轮/车桥紧固件

1. 调整轮距设置后，按照技术规格要求的扭矩紧固紧固件。（参见第 80 部分的“紧固螺栓 — 后桥”）
2. 驾驶拖拉机行驶约 100 米（109 码）后，按照技术规格要求的扭矩紧固紧固件。（参见第 80 部分的“紧固螺栓 — 后桥”）
3. 按照指南检查并紧固紧固件。
 - 作业的第一周，每工作 3 小时和 10 小时后，紧固紧固件。
 - 第一周作业后，在 100 个作业小时内，每天紧固一次紧固件。
 - 每隔 250 小时定期紧固一次紧固件。

CO00263,00021EA-14-24NOV21

紧固螺栓 — 后桥



PY17068—UN—05OCT12

- A**—轮辋至轮盘螺栓（8 个）
B—轮盘至车桥凸缘螺栓（8 个）

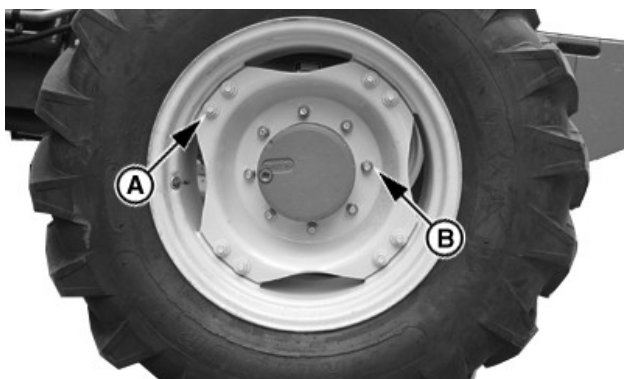
按照技术规格要求紧固如下位置的螺栓：

技术规格

轮辋至轮盘螺栓—扭矩..... 310 牛·米（229 磅英尺）
 轮盘至车桥凸缘螺栓—扭矩..... 530 牛·米（391 磅英尺）

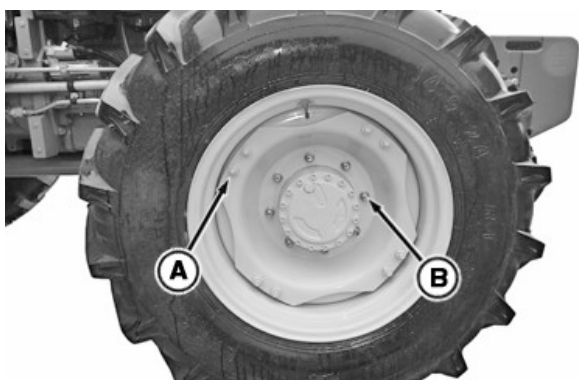
CO00263,000221A-14-10DEC21

紧固螺栓 — 机械前轮驱动车桥



PUC2497—UN—06OCT09

适用于 JD1204、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机



CPA0002312—UN—25NOV15

适用于 JD954、JD1104 和 JD1204-A（选装）拖拉机

- A**—轮辋至轮盘螺栓（8 个）
B—轮盘至车桥凸缘螺栓（8 个）

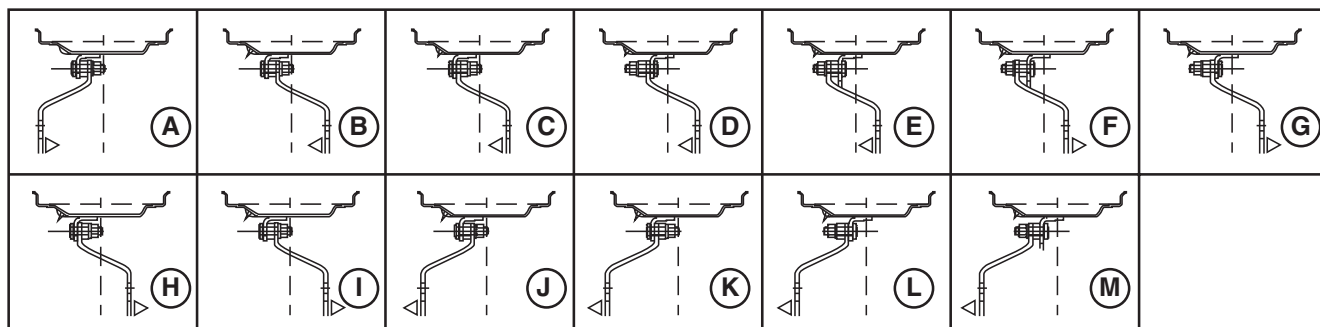
按照技术规格要求的扭矩紧固如下位置上的螺栓：

技术规格

轮辋至轮盘螺栓—扭矩..... 290 牛·米（214 磅英尺）
 轮盘至车桥凸缘螺栓—扭矩..... 310 牛·米（229 磅英尺）

YN00044,0000E6D-14-10NOV17

轮距设置 — 机械前轮驱动车桥



CPA0001381

CPA0001381—UN—19OCT17

可以采用更换轮辋或翻转轮辋的方式调节轮距。此外，也可以将整个车轮安装到拖拉机的另一侧。进行这样的操作时，应让轮胎保持同一个旋转方向。测量轮距时，应尽可能靠近车轮的运转表面。可以按照表中的数值选择凸缘的宽度。

⚠ 小心： 采用较窄轮距（B、C、D 和 E），会极大地增加翻车的可能。

轮距宽度 毫米 (英寸)													
轮辋和轮盘位置													
轮胎规格	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
11.2-24 PR-1	1421 (55.94) 不适用	1533 (60.35) 不适用	1563 (61.54) 不适用	1595 (62.80) 不适用	1625 (63.98)	1729 (68.07)	1759 (69.25)	1791 (70.51)	1821 (71.69)	1933 (76.10)	1963 (77.28)	1995 (78.54)	2025 (79.72)
12.4-24	1421 (55.94) 不适用	1533 (60.35) 不适用	1563 (61.54) 不适用	1595 (62.80) 不适用	1625 (63.98)	1729 (68.07)	1759 (69.25)	1791 (70.51)	1821 (71.69)	1933 (76.10)	1963 (77.28)	1995 (78.54)	2025 (79.72)
13.6-24	1432 (56.38) 不适用	1544 (60.79) 不适用	1574 (61.97) 不适用	1606 (63.23) 不适用	1636 (64.41) 不适用	1740 (68.50)	1770 (69.69)	1802 (70.94)	1832 (72.13)	1944 (76.54)	1974 (77.72)	2006 (78.98)	2036 (80.16)
14.9-24	1432 (56.38) 不适用	1544 (60.79) 不适用	1574 (61.97) 不适用	1606 (63.23) 不适用	1636 (64.41) 不适用	1740 (68.50)	1770 (69.69)	1802 (70.94)	1832 (72.13)	1944 (76.54)	1974 (77.72)	2006 (78.98)	2036 (80.16)
14.9-24 R-2	1432 (56.38) 不适用	1544 (60.79) 不适用	1574 (61.97) 不适用	1606 (63.23) 不适用	1636 (64.41) 不适用	1740 (68.50)	1770 (69.69)	1802 (70.94)	1832 (72.13)	1944 (76.54)	1974 (77.72)	2006 (78.98)	2036 (80.16)

CO00263.0000A0E-14-26JAN18

轮距设置 — 多位置后轮

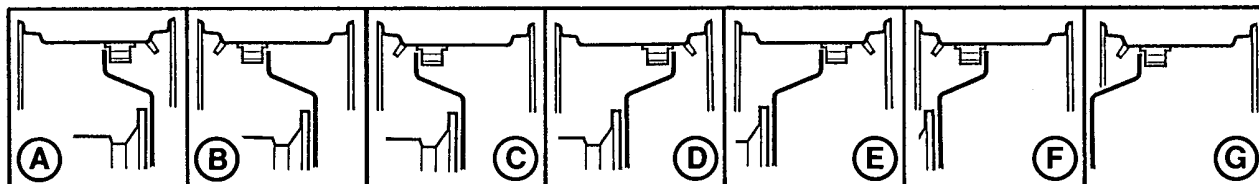
带多位置轮胎的后桥轮距可通过重新定位、调换轮辋或调换轮盘位置来进行调整。

还可以通过将整个车轮交换到拖拉机对侧来调整轮距。（这样做可以在不分解车轮的情况下，使得轮盘从往里

凹的工作位置轮换到往外凹的位置。）将后轮从一侧换到另一侧时，轮胎侧壁上的箭头应指向向前转动的方向

不同轮距设置所得到的轮盘与轮辋之间的关系如下页中的图表所示。

在改变轮距设置之前研究一下这些图表，可节省时间。



LX012555

LX012555—UN—27JUN96

重要提示： 在设定了车轮间距后，紧固轮辋至轮盘以及轮盘至凸缘之间的螺栓。驾驶拖拉机行驶 **100 米** 并再次紧固。

小心： 对于 **JD954**、**JD1104**、**JD1204-A** 和 **JD1354-A** 拖拉机而言，如果采用轮距（**B**、**C**）驱动，会极大地增加翻车的可能。

对于 **JD1404-A** 拖拉机而言，如果采用轮距（**B**、**C** 和 **D**）驱动，会极大地增加翻车的可能。

技术规格

多位置后轮轮辋至轮盘螺栓一转
矩..... 310 牛·米 (229 磅英尺)

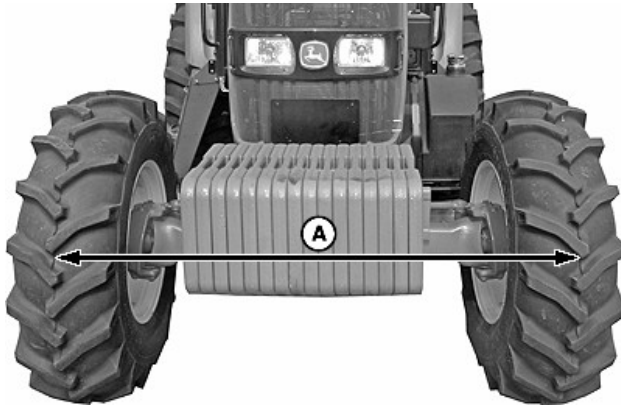
多位置后轮轮盘至凸缘螺栓一转
矩..... 550 牛·米 (406 磅英尺)

轮距宽度 (中心线至中心线) 毫米 (英寸)		
图	轮胎规格	轮胎规格
	16.9-34 PR-1、16.9-34、18.4-34	18.4-38、18.4-38 R-2
A	无	无
B	1513 (59.57)	1510 (59.45)
C	1613 (63.50)	1620 (63.78)
D	1713 (67.44)	1710 (67.32)
E	1813 (71.38)	1820 (71.65)
F	1913 (75.31)	1910 (75.20)
G	2013 (79.25)	2020 (79.53)

YN00044,0000E8C-14-17NOV17

检查前束 — 机械前轮驱动车桥

1. 分离机械前轮驱动并将拖拉机停放在光滑、水平的表面上。转动前轮，让前轮处于往前直行的位置。关闭发动机。

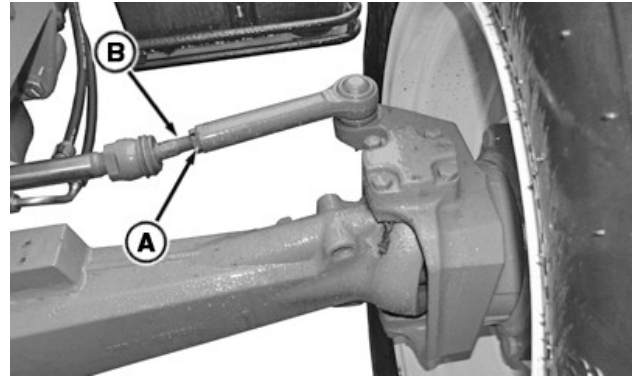


CPA0002085—UN—20OCT15

A—距离

2. 在车桥前部轮毂水平面上测量轮胎中心线之间的距离 (A)，使用每个轮胎的外杆或每个轮胎的内杆。记录测量值并标记轮胎。
3. 向后倒拖拉机约 1 米 (3 英尺)，使标记转到车桥后部轮毂水平面上。再次测量轮胎相同点之间的距离。记录测量结果。
4. 计算得出前、后测量值之差。前部测量值应小于后部，即呈“前束”状。前束应为 0 - 7 毫米。根据需要调节前束。(参见本节中的“调整前束”。)

CO00263.0000A15-14-29JAN18



CPA0002315—UN—25NOV15

适用于 JD954、JD1104 和 JD1204-A (选装) 拖拉机

A—锁紧螺母 (2 个)
B—内杆 (2 个)

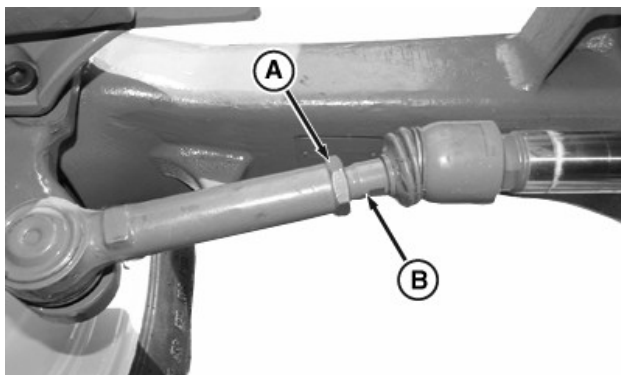
1. 松开右侧和左侧转向横拉杆上的锁紧螺母 (A)。
2. 根据需要加长或缩短转向横拉杆。通过旋转内杆 (B) 分别调整两侧。获得 0—7 毫米 (0—.27 英寸) 的前束。
3. 调节后紧固锁紧螺母。

技术规格

转向横拉杆锁紧螺母—转矩 120—150 牛·米 (88—110 磅英尺)

CO00263.00009EF-14-24JAN18

调整前束 — 机械前轮驱动车桥



PY17071—UN—05OCT12

适用于 JD1204、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机

配重

获得最佳生产率

配重是否适当，是关系到拖拉机性能的一个重要因素。只有当拖拉机的重量适合于作业任务时，才能获得最佳生产率。

在约翰迪尔的“机器操作基础手册”系列手册中，其中两本手册包括有性能配重的补充信息。

（参见本手册中的“现有的约翰迪尔技术资料”。）

- “拖拉机”部分介绍如何确定拖拉机的重量和配重选择。
- “机器管理”部分介绍如何匹配农具以及如何提高生产率。
- 也可以通过约翰迪尔经销商获得与以上主题相关的信息。

CO00263,00009AD-14-16JAN18

谨慎选择配重

根据所要进行作业任务选择配重量。适合于某项作业任务的配重量，并不一定适合于其他的作业任务。配重的目的在于提高拖拉机的牵引力和稳定性。

配重量取决于以下因素：

- 土壤表面疏松还是紧实
- 农具类型是全悬挂式/半悬挂式还是牵引式
- 行驶速度是慢还是快
- 拖拉机输出功率是部分负荷还是满负荷
- 轮胎规格

给配备机械前轮驱动的拖拉机正确配重

配备机械前轮驱动拖拉机的理想轮胎打滑率为 8—12%。为了将车轮打滑率降低至这个水平，则前桥上所需的重量比两轮驱动拖拉机要多。理想的重量分布为前桥占拖拉机总重量的 40%，后桥占 60%。

使配重与工作负荷相匹配

如果不是必须的，则不要使用配重；无需配重时，必须将配重块去掉。

与其给拖拉机加装配重来牵引重载，不如减轻负载。高速牵引轻负荷更为经济，效率也更高。

配重不足		配重过大	
1.	车轮打滑严重	1.	负荷增大
2.	压起土壤而引起功率损耗	2.	缩短变速箱寿命
3.	轮胎磨损	3.	因需要承载额外重量而损耗功率
4.	燃油浪费	4.	轮胎应变
5.	降低生产率	5.	土壤压实
		6.	燃油浪费
		6.	降低生产率

配重限制

配重量取决于轮胎和拖拉机两者的承载能力。不要超过各个轮胎的承载能力（参见“车轮和轮胎操作”一

节）。如果为了提高牵引力需要增加配重，请使用较大的单胎或双胎。

可以加装液体配重，也可以加装铸铁配重。

检查配重是否合适

检查配重是否正确的最好办法就是测量驱动轮行程损失量（打滑率）。在正常条件下，机械前轮驱动拖拉机的打滑率为 8—12%。

如果驱动轮继续打滑，可增加配重量。如果打滑率低于最小百分比，则减少配重。

注意：关于拖拉机能使用哪些配重块，请查阅“配重维护”一节。

CO00263,00009AE-14-16JAN18

计算最大后配重

重要提示：禁止轮胎过载。表中所示最大配重量并不足以保证安全，应减小负荷，或安装更厚胎体帘布的轮胎。

配重过大会导致土壤压实并增加旋转阻力，也会缩短传动系使用寿命。配重不得超过在连续满功率负荷下以第三档进行牵引的重量要求。如果以前三档牵引沉重负荷时仍感到拖拉机发动机功率不足，则应减少配重。

拖拉机以 7 公里/小时（4.3 英里/小时）行驶时，后轮配重不应使发动机在以额定转速运转时无法达到满负荷。如行驶速度低于 7 公里/小时（4.3 英里/小时）发动机运转不稳定或憋熄，说明后轮配重太大。

下表列出了单个轮胎的承载能力。

每个车轮的最大负载		
轮胎规格 斜交轮胎	帘线层分级	能力 公斤（磅）
16.9-34 PR-1	10	2605（5743 磅）
16.9-34	10	2605（5743 磅）
18.4-34	10	2990（6592 磅）
18.4-38	10	3165（6978 磅）
18.4-38 PR-2	10	3165（6978 磅）

N400041,00035BC-14-13JAN17

确定最大前配重

根据具体作业条件，选用合适的前配重。无需配重时，必须将配重块去掉。

下表列出了单个轮胎的承载能力。

重要提示：禁止轮胎过载。单个轮胎的载重量达到下表内列出的最大值后，如果仍未能保证作业的安全稳定性，则应该减少拖拉机的总载重，或者安装载重负荷更大的轮胎。

每个车轮的最大负载		
轮胎规格	帘线层分级	能力 公斤 (磅)
11.2-24 PR-1	6	1045 (2304 磅)
12.4-24	8	1415 (3120 磅)
13.6-24	8	1545 (3406 磅)
14.9-24	8	1760 (3880 磅)
14.9-24 PR-2	8	1760 (3880 磅)

N400041,00035BD-14-13JAN17

使用铸铁配重

铸铁配重块可用于后轮。配重块可安装在车轮的内侧或外侧。关于配重的使用与安放方面的有关信息及建议，请与约翰·迪尔经销商联系。

技术规格

铸铁配重—重量..... 55 公斤 (121 磅)

YN00044,0000E9D-14-29NOV17

附加设备

附加设备操作

关于附属设备或农具的操作，参见相关的《操作手册》。

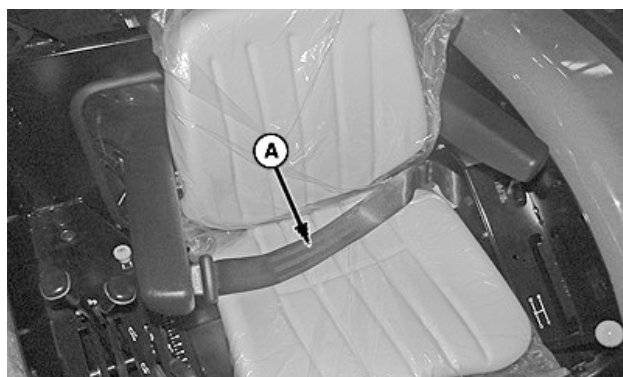
CP00834,00028EA-14-08DEC17

驾驶台操作

使用座椅安全带

小心： 在出现撞车或翻车事故时，很容易因为碰撞、挤压或被甩出车外而受伤。

驾驶拖拉机时，一定要系好座椅安全带（如果配备）。



A—座椅安全带

CPA0002048—UN—25JAN18

为了正确固定住驾驶员，座椅安全带（A）必须贴身绕过腹部。座椅安全带（A）可根据需要伸长以便更加舒适。

每年检查一次座椅安全带（A）及紧固件。（参见“驾驶台维护”一节。）

CO00263.00009F0-14-24JAN18

调整座椅

小心： 禁止在驾驶过程中调整座椅。

注意： 使用本说明作为指南。由于存在个体差异，所以要根据个人喜好来确定最终设置。将座椅调整到最适合驾驶员的程度。

有三种座椅调整方法：



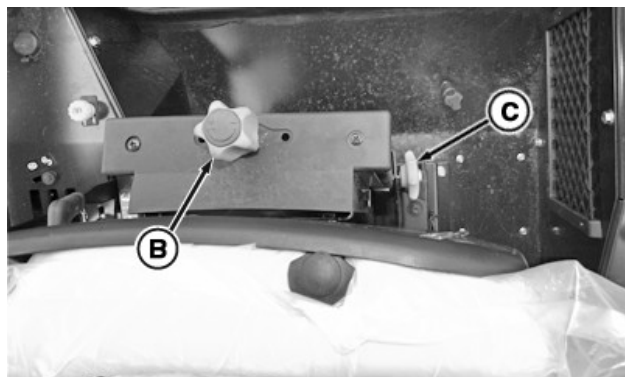
座椅左侧

CPA0002069—UN—19OCT15

A—座椅位置调整手柄

1. 位置调整：向外推座椅位置调整手柄（A），前后调

整座椅与底板的相对位置。调整后，松开手柄，锁定座椅。



座椅背面

CPA0002305—UN—19NOV15

B—座椅舒适度调整旋钮

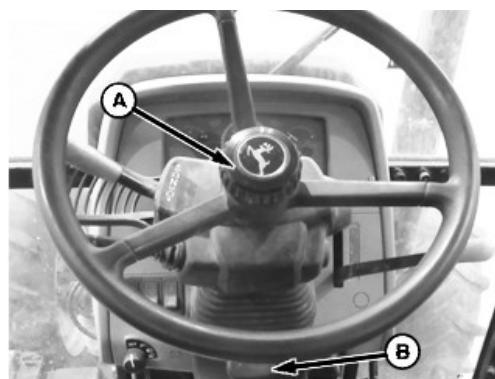
C—座椅高度调整旋钮

2. 体重调整：必须根据驾驶员的体重调整驾驶员座椅。顺时针或逆时针旋转座椅体重调整旋钮（B），直到满意为止。
3. 高度调整：松开座椅高度调整旋钮（C）。将座椅调整到所需的高度，然后锁定座椅高度旋钮。

CO00263.00009F1-14-24JAN18

调整方向盘

注意： 可调式方向盘只可供倾斜式和伸缩式方向盘使用。



CPA0005131—UN—16JAN18

A—高度调整环

B—角度调整杆

倾斜：抬高角度调整杆（B）并将转向柱移至所需角度。松开调整杆使其锁定到位。

方向盘高度（伸缩式）：松开高度调整环（A），将方向盘升高或下降至所需的高度。紧固环，将其锁定到位。

CO00263.0000948-14-15JAN18

使用紧急出口

右侧紧急出口（如果配备）



PUC2425—UN—29SEP09

右侧

A—固定销

拆下固定销（**A**）以便接近右侧紧急出口。

! 小心：拆下固定销（**A**）后，面板会掉出。检查确认右侧紧急出口附近没有任何人员。

后紧急出口

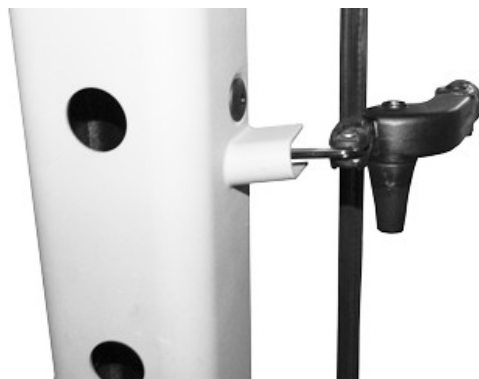


CPA0005132—UN—16JAN18

在紧急情况下，如果驾驶室门或驾驶室的两侧被阻挡，可通过后窗开口逃生。

CO00263,0000949-14-15JAN18

打开车窗



PY17027—UN—05OCT12

图示为右侧车窗



PY17028—UN—05OCT12

后窗

打开左右两侧车窗与后窗，以便好地通风。

CO00263,000086D-14-12JAN18

打开车门



PY17048—UN—05OCT12

驾驶室内

A—手柄

从驾驶室内部将手柄（**A**）向下按并推门。



PUC2424—UN—29SEP09

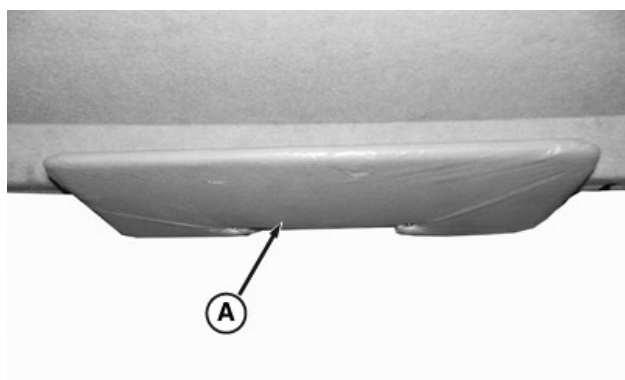
驾驶室外

B—旋钮

从驾驶室外部按旋钮 (B) 并拉门。

CO00263,00009F2-14-24JAN18

遮阳板



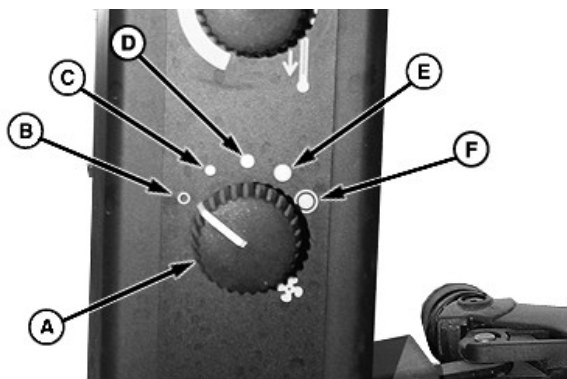
PY17047—UN—05OCT12

A—遮阳板

驾驶室配备有遮阳板 (A)。

CO00263,000086F-14-12JAN18

调整风机转速 (如果配备)



CPA0000171—UN—08JUN13

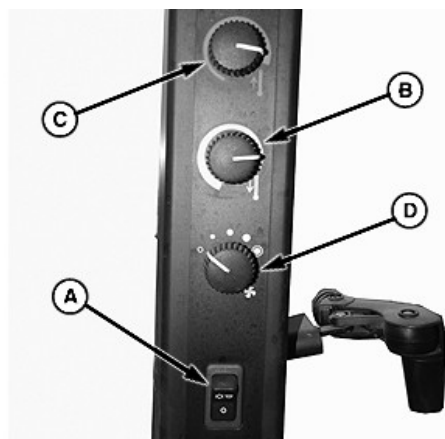
A—风机转速控制旋钮
B—关闭
C—低

D—中
E—高
F—除气

将空调风机转速控制钮 (A) 转到需要的设置。除气 (F) 设置可用来使驾驶室快速冷却下来。

CO00263,0000870-14-12JAN18

温度控制钮



CPA0000172—UN—08JUN13

A—空调和除冰开关
B—空调温度控制钮
C—加热器温度控制钮
D—风机转速控制旋钮

按空调和除冰开关 (A) 的上半部分打开空调和除冰系统，按开关下半部分关闭空调和除冰系统。

旋转空调温度控制钮 (B) 调节空调温度。

旋转加热器温度控制钮 (C) 调整加热器温度。

CO00263,0000871-14-12JAN18

风挡玻璃除冰、除雾或除霜



CPA0002415—UN—07DEC15

A—前通风口 (2 个)

1. 将两个前通风口 (A) 对准风挡玻璃。

注意：关闭中间和后部的通风口有助于更快地清洁风挡玻璃。



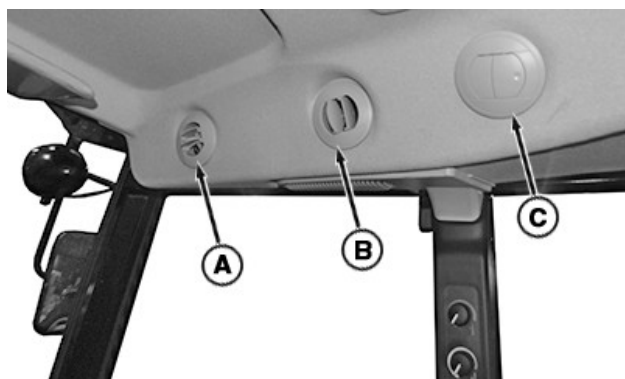
CPA0005190—UN—28JAN18

- B—除冰开关
C—空调温度控制钮
D—加热器温度控制旋钮

- 按除冰开关 (B) 的上半部并将空调温度控制钮 (C) 逆时针转到底。
- 顺时针转动加热器温度控制旋钮 (D) 以保持所需的温度。

CO00263,0000A10-14-26JAN18

优化空调和加热器性能



CPA0002416—UN—07DEC15



CPA0005191—UN—28JAN18

- A—前通风口
B—中间通风口
C—后通风口
D—加热器温度控制钮

调节个别通风口以确定加热或冷却的方向：

- 将前通风口 (A) 对准腿部和身体。

- 将中通风口 (B) 对准头部。
- 将后通风口 (C) 对准背部。

注意：为使冷却效果最大化，逆时针将加热器温度控制旋钮 (D) 转到底。

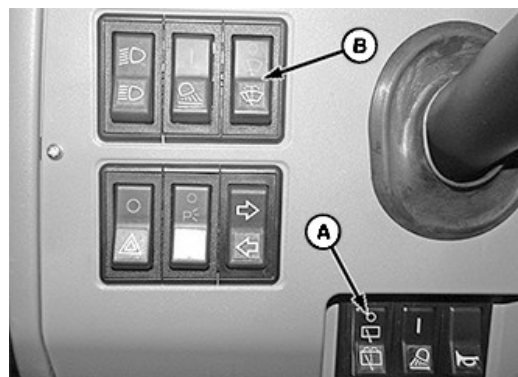
将所有通风口 (A、B 和 C) 均朝下以加热地板和脚部。

CO00263,0000A0F-14-26JAN18

操作风挡玻璃雨刷器和喷洗器

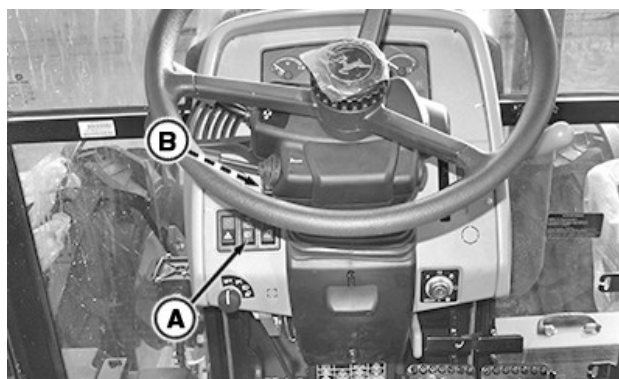
注意：后雨刷和后喷洗器属于选装件。

注意：前喷洗器属于选装件。



CPA0005192—UN—28JAN18

选项 1



CPA0002989—UN—19OCT16

选项 2

- A—前雨刮器开关
B—后雨刮器开关

用雨刷开关 (A 和 B) 操作雨刷器和喷洗器。

- 雨刷关闭 — 将雨刷器开关 (A 或 B) 按至向上位置。
- 雨刷接通 — 将雨刷器开关 (A 或 B) 按至中间位置。
- 喷洗器接通 — 将雨刷器开关 (A 或 B) 按至向下位置。松开后开关返回到中间位置时。



CPA0004420—UN—07NOV17

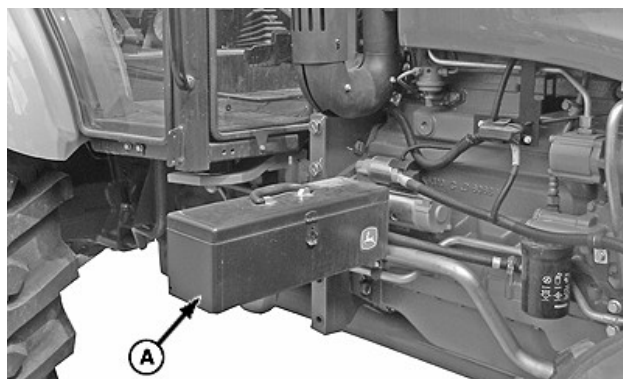
后，左侧

A—喷洗器液罐

用风挡玻璃喷洗器防冻液加注喷洗器液罐 (A)。喷洗器液罐位于驾驶室后面左后翼子板内侧。

CO00263,0000A11-14-26JAN18

工具箱位置



CPA0001691—UN—24JUL15

A—工具箱

工具箱 (A) 位于前驾驶室右侧。

CO00263,0000875-14-12JAN18

运输和存放

驾驶员需要经过培训

- 在操作拖拉机之前，学习本手册中的“操作发动机”部分。
- 在有经验的驾驶员的指导下，在开阔、无障碍的区域内驾驶拖拉机。
- 学习使用所有控制装置。
- 要求驾驶员必须经过培训，学习拖拉机的开动、停下、转向和其他功能。

CO00263,000088B-14-12JAN18



CPA0002985—UN—18OCT16

选项 1

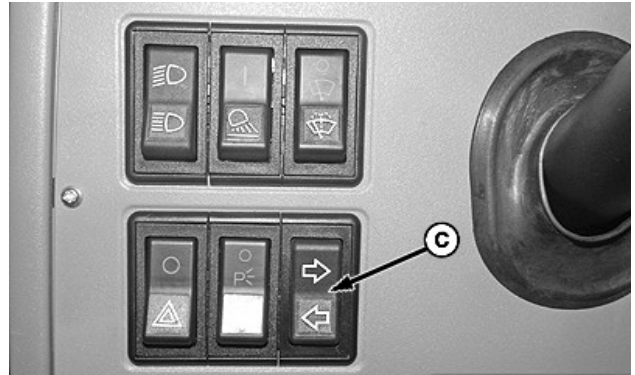
遵守最高限速

小心：在任何情况下都严禁超过安全行驶速度。在气候恶劣、斜坡或地面较差条件下行驶时，一定要减速慢行。

对于无配重空载拖拉机，或者当牵引负荷小于拖拉机重量时，最高行驶速度是 30 公里/小时（18.5 英里/小时）。

当牵引负荷大于拖拉机重量时，将行驶速度降至 16 公里/小时（10 英里/小时）。

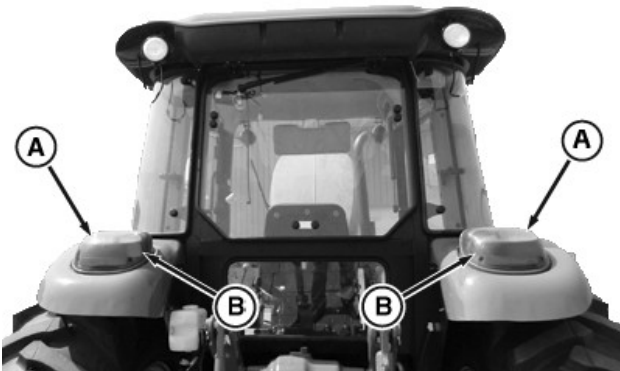
CO00263,000094A-14-15JAN18



CPA0002077—UN—20OCT15

在公路上驾驶拖拉机

小心：在公路上操作拖拉机时，遵循下列预防措施。



PY17021—UN—05OCT12

A—报警灯（2 个）
B—尾灯（2 个）

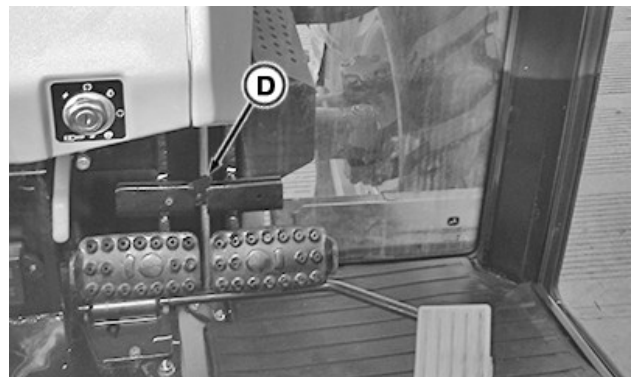
- 在公路上驾驶拖拉机之前，要确定尾灯（B）和报警灯（A）工作正常。安装反光板，以及安全须知和当地规定要求的辅助照明设备。

小心：在运输拖拉机时，禁止使用泛光灯（如果配备）。拖拉机后部灯光清晰、明亮，会使得其他车辆驾驶员从后面驶近时视线模糊。运输时只能使用前大灯。

重要提示：关于照明设备的操作和功能的详细说明，参见“灯”一节。

A—多信号控制杆
C—转向信号灯开关

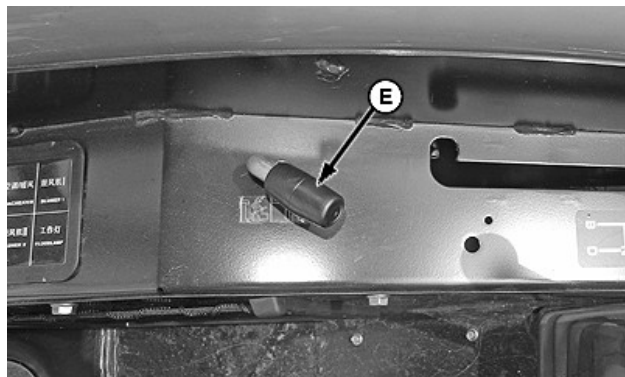
- 转弯时必须用转向信号灯。转弯后，务必手动将转向信号灯开关（C）或多信号控制杆（A）返回到中间位置。



CPA0003011—UN—18OCT16

D—制动踏板锁杆

- 在公路上行驶前，用制动踏板锁杆（D）将制动踏板锁在一起。避免急刹车。



CPA0002078—UN—20OCT15

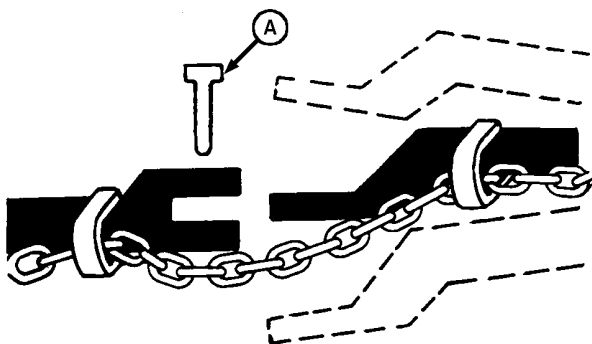
E—机械前轮驱动控制杆

4. 在坚硬路面上运输时需分离机械前轮驱动装置。如需分离，按机械前轮驱动控制杆（E）。
5. 为了确保安全控制机器，应始终慢速行驶。在山坡或崎岖不平地面上行驶，或急转弯时，要减速慢行，特别是在运输重型后悬挂设备时。
6. 在下坡前，将速度降低到不使用制动器也可以控制机器的挡位。禁止分离了离合器惯性溜下坡，这样离合器盘会超速，导致离合器严重损坏。
7. 当在结冰或沙石的下坡路上运输时，必须注意拖拉机的打滑，这些情况易于造成方向失控。为降低打滑的可能，应减速并确保拖拉机装备有合适的配重。

小心：安全链有助于被牵引设备与牵引板意外脱开时，控制被牵引设备。使用适当的转接件将安全链挂接到拖拉机牵引板的支撑架上或其他指定的固定部位。安全链的松弛量以不影响转弯为准。请向约翰迪尔经销商订购额定强度等于或大于被牵引机器总重量的安全链。禁止只使用安全链牵引农具。

重要提示：安全链只能用于运输。禁止只使用安全链来牵引或拖曳农具或其它未挂接到牵引板上的设备。

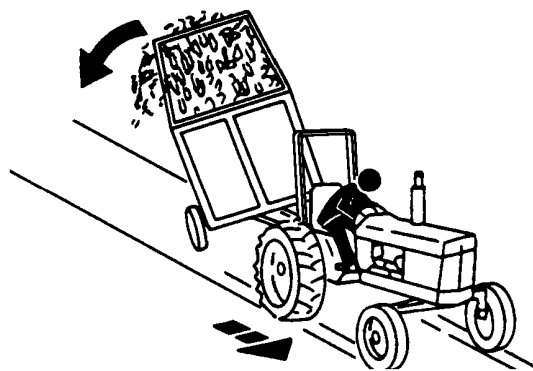
8. 运输牵引式负荷：



LV4421—UN—02NOV99

A—牵引板固定销

将牵引板锁定销（A）锁定在位，并使用安全链。



LV4042—UN—09JUL99

小心：刹车距离随被牵引负荷的速度与重量，以及道路坡度的增加而增加。被牵引负荷无论带或不带制动器，如果它相对拖拉机来说过重的话，或牵引速度过快的话都将导致拖拉机失控。要考虑设备上其负荷的总重。

必须遵守推荐的最高公路限速或当地限速，安全驾驶：

对于不带制动器的被牵引设备，行驶速度必须低于 **32 公里/小时（20 英里/小时）**，牵引负荷不得超过 **1.5 倍拖拉机重量**。

对于带制动器的被牵引设备，行驶速度必须低于 **40 公里/小时（25 英里/小时）**，牵引负荷不得超过 **4.5 倍拖拉机重量**。

检查确认负载未超过推荐的重量比。对拖拉机添加推荐的最大配重，减轻负载或用更重的牵引设备。拖拉机必须具备足够大的自重、功率和制动能力才能牵引负荷。在路况恶劣、转弯或坡道上时，要特别小心。

9. 用运输速度驾驶拖拉机时，必须小心谨慎。如果被牵引负载的重量大于拖拉机且没有装备有制动器，则请降低速度。（参见被牵引设备操作手册中推荐的运输速度。）
10. 运输被牵引负载时，如路况恶劣，则在转弯或坡道上时更要特别小心。
11. 运输中，被牵引的重型农具或后挂接农具可能会侧摆。摆动过大会导致转向失控。慢速行驶并避免快速转动方向盘。关于最大行驶速度限制，参见农具的《操作手册》。

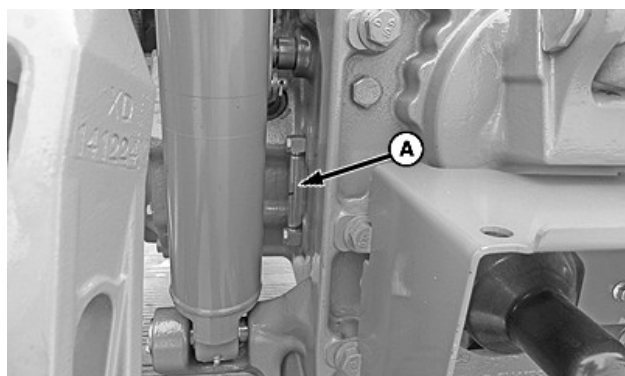
CO00263,00009F5-14-24JAN18

牵引拖拉机

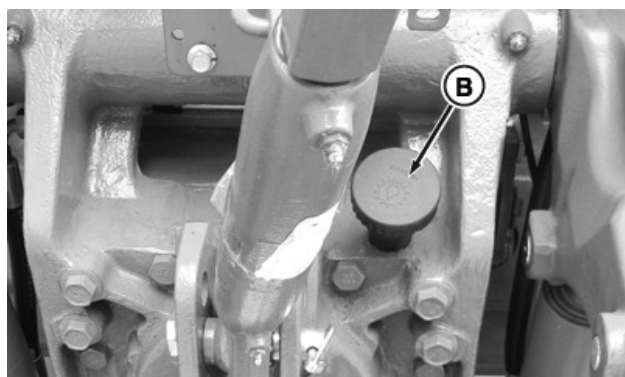
重要提示：为避免损坏变速箱和传动系部件，严禁试图通过牵引的方式起动拖拉机。发动机无法起动。

- 如有可能，使发动机以 **1250 转/分** 以上的转速工作，确保润滑、动力转向和动力制动性能。有一名驾驶员控制拖拉机的转向和制动。
- 禁止以超过 **8 公里/小时（5 英里/小时）** 的速度牵引拖拉机。在温度低于冰点时，前 **10 分钟** 车速不要超过 **3 公里/小时（2 英里/小时）**。

- 检查变速箱 — 液压油位。前轮升离地面的高度每升高 90 毫米 (3-1/2 英寸)，添加 1 升 (1 夸脱) 油。车轮离地高度不得超过 305 毫米 (12 英寸)。运输后，放掉多余的油。



CPA0001698—UN—27JUL15



PY14923—UN—18FEB13

A—变速箱/液压系统观察窗
B—液压油加油口

1. 确保变速箱/液压系统的油位于变速箱/液压系统观察窗 (A) 的满油位线处。如果牵引拖拉机时需将前轮升离地面，则要通过加油口 (B) 加注液压油，前轮每升高 90 毫米 (3-1/2 英寸)，添加 1 升 (1 夸脱) 液压油。前轮离地高度不要超过 305 毫米 (12 英寸)。

注意：拖拉机运输完后，应排出为进行牵引而加入的油。

2. 点踩制动踏板，以确保差速锁没有结合。
3. 检查确认动力输出轴已分离。
4. 将变速杆挂入空挡。

牵引后

排放出多加的变速箱液压系统油，使油回到满油位。

CO00263,000088E-14-12JAN18

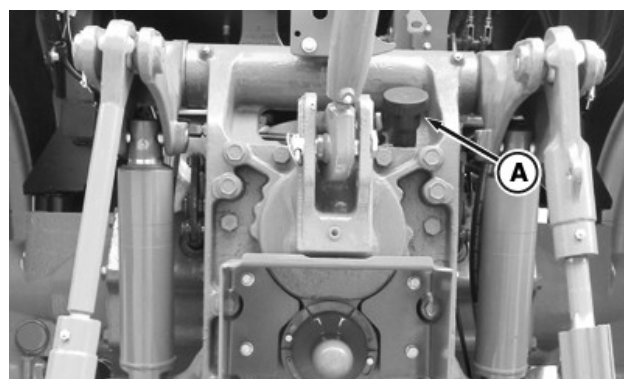
拖拉机存放

重要提示： 如果数月不使用拖拉机，采用这一程序尽量减少锈蚀和老化。使用 AR41785 发动机存放工具套件和 .95 升 (1 夸脱) AR41870 防锈剂。

1. 保养空气滤清器。(参见“进气、燃油、冷却液和排气维护”一节。)
2. 如果拖拉机中的冷却液已有 2 年时间，则冲洗冷却系统。(参见“进气、燃油、冷却液和排气维护”一节。)

添加 50% 防冻液和水的混合物。检测冷却液是否足够抵御寒冷天气。

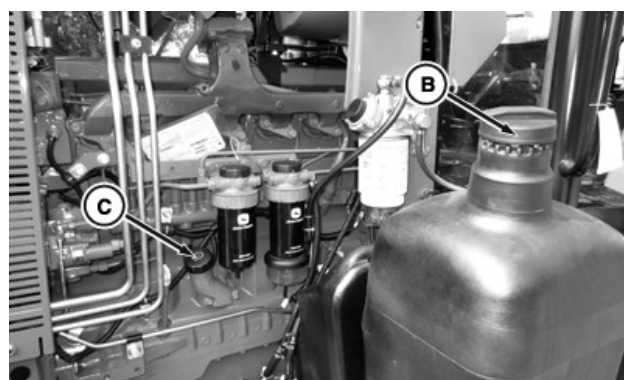
3. 更换机油和滤清器。(参见“发动机维护”一节。)
4. 排空燃油，然后重新加入 4 升 (1 加仑) 燃油。然后添加 .4 升 (12 盎司) 防锈剂。



PY14834—UN—01JAN13

A—变速箱油加注口盖

5. 取下变速箱加注口盖 (A)，并向变速箱/液压系统加注 0.25 升 (8 盎司) 防锈剂。
6. 踩下离合器，起动发动机。运转发动机，直到达到工作温度。另外，升、降几次提升器。关闭发动机。



CPA0004595—UN—29NOV17

B—燃油箱加注口盖
C—机油加注口盖

7. 取下燃油箱加注口盖 (B)，向燃油箱加注 0.5 升 (16 盎司) 防锈剂。
8. 拆下机油加注口盖 (C)，向发动机曲轴箱加注 .5 升 (16 盎司) 防锈剂。
9. 在歧管上拆下进气软管。将 .1 升 (3 盎司) 防锈剂倒入歧管并更换软管。将手油门向后拉至最低怠速位置。使发动机起动转动几圈。
10. 冷却后松开交流发电机/风扇皮带。

11. 拆下并清洁电瓶。存放在凉爽干燥的地方。使电瓶保持充电状态。¹
12. 将离合器踏板绑扎在或用垫块卡在分离位置。
13. 如果可调节前桥处于伸展状态，用润滑脂或锈蚀抑制剂涂抹裸露的金属表面。
14. 用胶带密封灰尘排放阀、排气管、曲轴箱加油口/吸气口、燃油盖，以及变速箱/液压系统加油口/盖。
15. 用不透明的材料盖住仪表板，以防止仪表褪色。
16. 将轮胎升离地面。避免轮胎受热和阳光辐射。
17. 彻底清洁拖拉机。修补任何刮伤或掉漆的油漆表面。
18. 如果拖拉机要在室外存放，要用防水材料将其遮盖住。
10. 将手油门拉到底，踩下离合器踏板，检查确保变速杆位于空挡位置“N”，且动力输出轴控制杆位于分离位置。
11. 起动发动机。使发动机低怠速运转数分钟。在给拖拉机加负载之前，要等到发动机达到工作温度，并检查所有的系统。

CO00263,00009F7-14-24JAN18

CO00263,00009F6-14-24JAN18

从存放状态启用拖拉机

1. 将轮胎降至地面，检查轮胎充气压力。（参见“车轮、轮胎和轮距”一节。）
2. 将存放期间密封的开口部位启封。（参见本节中的“拖拉机存放”部分。）
3. 安装电瓶。
4. 取下将离合踏板固定在向下位置的捆绑物或垫木。
5. 检查机油、变速箱油/液压油的油位和发动机冷却液的液位。根据需要加注。
6. 从燃油箱中排出少量燃油以清除积累的凝结水。
7. 给燃油箱加油。
8. 根据已经过的存放期，执行“维护和保养间隔”一节中列出的所有适宜的保养工作。
9. 将钥匙开关转到“运转”位置，检查仪表和指示灯。

重要提示：一次不要使起动机工作超过 **20 秒**，并在再次尝试前让起动机冷却 **2 分钟**。



CPA0002079—UN—20OCT15

A—手油门

¹ 如果是短期存放（20 到 90 天），要断开电瓶搭铁电缆的连接。

维护间隔

维护间隔表

项目	按需	每 10 个小时或每日	每 50 小时或每周	第一个 100 小时	每200小时	每 250 小时	每 500 小时	每 1000 小时或每年	每 2000 小时或每 2 年	每 5000 小时/每 5 年
检查进气系统	• ^a									
清洁格栅网板、散热器、油冷却器、散热器护罩和空调冷凝器	•									
燃油系统排气	• ^b									
给电瓶充电	•									
更换前大灯元件	•									
更换尾灯和转向灯灯泡	•									
更换工作灯元件	•									
调整前大灯	•									
预热变速箱/液压系统油	•									
检查选择控制阀	•									
检查发动机机油油位		•								
检查冷却液液位		•								
排空燃油过滤器和油水分离器中的水和沉淀物		•								
检查变速箱-液压油油位		•								
清洁电瓶			•							
检查电瓶状况			•							
润滑机械前轮驱动前桥转向主轴			• ^c							
润滑前桥枢轴销			• ^c							
润滑机械前轮驱动前桥			• ^c							
润滑机械前轮驱动传动轴			•							
润滑悬挂架部件			• ^c							
润滑悬挂阀					•					
紧固件松动检查						•				
检查机械前轮驱动车桥轮毂油位						•				
检查机械前轮驱动车桥壳体油位						•				
排空燃油箱中的水和沉积物						•				
检查空档启动系统						•				
调整制动踏板的自由行程						•				
调整离合器踏板的自由行程						•				
保养空气滤清器						• ^d				
清洁驾驶室空气过滤器						• ^d				
保持驾驶室保护系统安装正确						•				
检查和紧固液压缸							•			
更换燃油过滤器和油水分离器							•			
紧固软管卡箍							•			
检查冷却系统是否泄漏							•			
润滑后桥轴承							• ^e			
更换变速箱-液压油滤清器				•			•			
更换发动机机油和过滤器				•			• ^f			
更换机械前轮驱动车桥轮毂油				•				•		
更换机械前轮驱动车桥壳体油				•				•		
更换变速箱-液压油								•		
清洁发动机曲轴箱通气管								•		
更换空气进气滤清器								• ^g		
检查座椅安全带								•		
冲洗冷却系统									• ^h	
调节发动机阀间隙									• ⁱ	
检测或更换节温器										• ^j

项目	按需	每 10 个小时或每日	每 50 小时或每周	第一个 100 小时	每200小时	每 250 小时	每 500 小时	每 1000 小时或每年	每 2000 小时或每 2 年	每 5000 小时/每 5 年
更换发动机曲轴箱减震器										

^a如果在多尘工况下工作，应增加保养次数。

^b关于保养事宜，请与 John Deere 经销商联系。

^c在极湿或泥泞工况下工作时，应每天/10 小时保养一次

^d间隔时间可以根据作业条件进行调整。

^e在极湿或泥泞工况下工作时，应每周/50 小时保养一次

^f如果使用的不是 PLUS-50 油和约翰迪尔滤清器，应将该保养间隔缩短至 250 小时。

^g间隔时间可以根据作业条件进行调整

^h 如果使用的是 John Deere COOL-GARD，可将冷却液的检查时间从每年延长到 5000 小时或 5 年。按照要求每年检查一次冷却液，如果使用的是 John Deere COOL-GARD II，可将保养间隔延长到 6000 小时或 6 年。

ⁱ 请与 John Deere 授权经销商联系保养事宜。

^j 请与 John Deere 授权经销商联系保养事宜

CO00263.0002218-14-10DEC21

安全保养拖拉机

必须在进行任何修理或调整前分离输送到农具的动力，并关闭发动机。

禁止超速运转发动机。

使车辆和农具保持在良好的工作状态。

安全装置要保证在位，并处于工作状态。

保持所有的螺母、螺栓和螺钉的紧固，确定设备处于安全工作状态。

在发动机的任何部件上进行工作之前，应停止发动机并使其冷却。发动机部件未冷却时，不慎触到会烫伤皮肤。

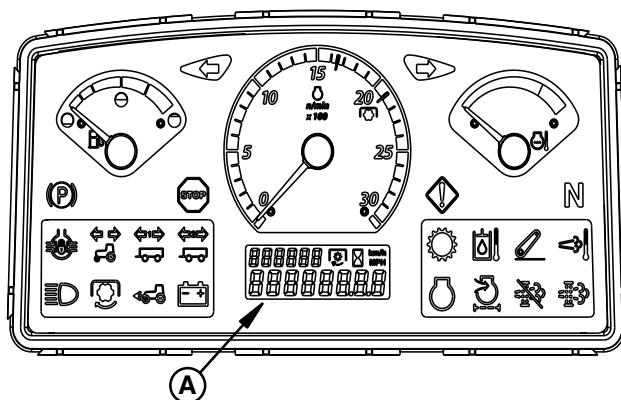
严禁在变速杆不在空挡位置时起动发动机。

当心不要让衣服、首饰或长头发卷入到风扇扇叶、传动皮带或其他任何运动的发动机部件中。

未经授权对机器进行改造会削弱机器功能或安全性，并会影响机器寿命。

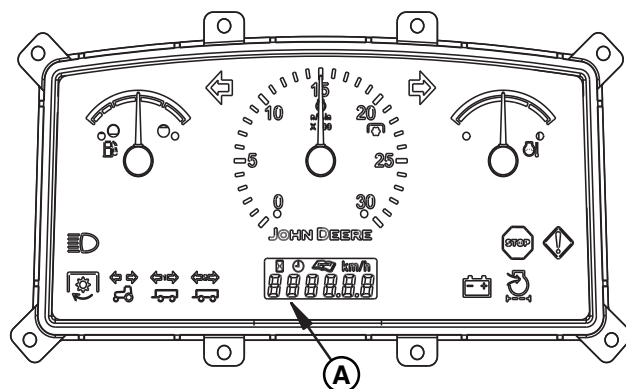
CO00263.00009F8-14-24JAN18

遵守保养间隔要求



仪表组 (湿式离合器)

PY14907—UN—01FEB13



仪表组 (干式离合器)

PY14913—UN—31JAN13

A—小时计

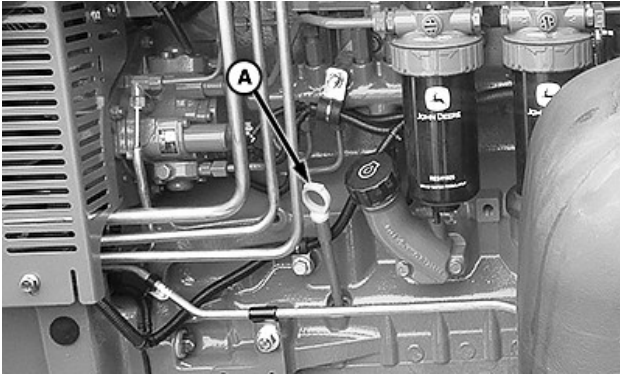
根据小时计 (A) 的显示，按后面几页给出的时间间隔执行所有保养工作。在润滑和保养记录图表部分中提供的图表上作保养记录。

重要提示： 在此推荐的保养间隔仅适用于一般情况。如果拖拉机工作条件恶劣，必须缩短保养间隔。

CO00263.0000894-14-12JAN18

起动前的每日保养

注意：检查前，将拖拉机停在平地上。

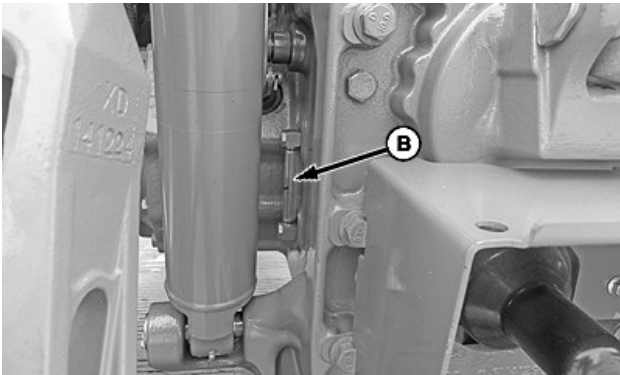


CPA0004346—UN—13SEP17

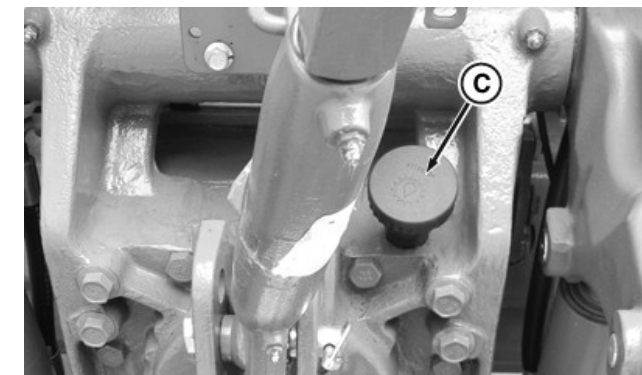
A—机油油位油尺

1. 检查机油油位。清洁机油油尺 (A)，然后将其重新插到底。抽出油尺检查油位。安全油位介于油尺的上、下标记之间。(参见“发动机维护”一节。)

如果油位在油尺最低标记之下，严禁操作发动机。在这种情况下，添加机油，保持油位。(参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。)



CPA0001729—UN—28JUL15



PY16727—UN—17NOV12

B—变速箱/液压油油位观察窗

C—变速箱油/液压油加油口

2. 通过变速箱/液压油油位观察窗 (B) 检查液压油油位。如果油位低，则通过变速箱/液压油加油口 (C) 加油。(参见“变速箱维护”一节。)



CPA0001719—UN—27JUL15

G—溢流罐

3. 检查溢流罐 (G) 中的冷却液液位。(参见“进气、燃油、冷却液和排气维护”一节。)

重要提示：如果是在极度湿滑或泥泞的条件下运转，每天还需要额外润滑几个部件。(参见“维护间隔”一节。)

N400041,0003A70-14-29JAN18

补充保养信息

本部分内容并非详细的保养手册。仅含有操作和进行例行维护的相关信息。如需了解更详细的保养信息，请通过约翰迪尔经销商订购《技术手册》。

CO00263,0000895-14-12JAN18

燃油、润滑油和冷却液

安全使用燃油—防火



TS202—UN—23AUG88

请小心使用燃油：燃油高度易燃。禁止加油时吸烟、靠近明火或火花。

给机器加油之前一定要关掉发动机。必须在室外给油箱加油。

随时清除机器上聚集的污物、油脂和碎屑，防止失火。必须擦干溢洒的燃油。

仅使用经批准的燃油容器来运输可燃性液体。

禁止在带塑料底板衬垫的皮卡车上为燃油容器加油。加注前应始终先将燃油容器放在地面上。取下容器盖子前使燃油分配器喷嘴接触到燃油容器。加注时保持燃油分配器喷嘴与燃油容器的接触。

不要将燃油容器存放在有明火、火花或导向灯的地方，例如水加热器或其它装置内。

DX,FIRE1-14-12OCT11

安全处理液体—防火



TS227—UN—15APR13

在燃油附近作业时禁止吸烟，禁止在靠近加热器或其它有火灾风险的地点进行燃油作业。

应将可燃液体存放在远离火灾危险之处。切勿烧或扎压力容器。

确保机器无杂物、无外露润滑脂和污垢。

禁止留存粘油的棉纱；因为它易被点燃并能自燃。

DX,FLAME-14-29SEP98

寒冷天气下工作

重要提示：粘稠度的选择对于变速箱在寒冷天气条件下的操作很重要。当温度低于机油最低临界温度时操作变速箱，需要预热程序。

注意：有关给定变速箱操作温度下最低粘度等级的信息，参见本部分中的“变速箱和液压油”。

预热程序

如果使用辅助电源预热变速箱，则在操作前将变速箱油预热到最低温度。

作为一种替代程序，在变速箱处于空挡时操作拖拉机约 20 分钟，或者直到油已被预热至前面所建议的最低温度。

CO00263.0000897-14-12JAN18

炎热天气操作

注意：特定变速箱工作温度所需的正确粘稠度，参见本节中的“传动油和液压油”部分。

在下列条件下，使用高于正常粘稠度的机油：

- 环境温度持续保持 30°C (86°F) 以上。
- 在炎热天气频繁停车操作。
- 在炎热天气反复上陡坡。

CO00263.0000898-14-12JAN18

柴油

请向当地燃油供应商咨询所在地区的柴油性能。

通常，需对柴油进行混合以满足其销往地区的低温要求。

建议使用符合 EN 590 或 ASTM D975 规范的柴油。用经氢化处理的动物油和植物油生产的再生柴油与用石油炼出的柴油基本相同。符合 EN 590、ASTM D975 或 EN 15940 标准的再生柴油可以任何比例混合使用。

燃油性能要求

在任何情况下，燃油都必须符合以下性能要求：

十六烷值最小为 40 建议首选使用辛烷值大于 47 的燃油，特别是在温度低于 - 20 °C (- 4 °F) 或海拔超过 1675 米 (5500 英尺) 的情况下。

浊点应低于预期的最低环境温度，或者滤清器低温堵塞点 (CFPP) 应比燃油浊点低 10°C (18°F) 以内。

如按照 ASTM D6079 或 ISO 12156-1 标准测量，燃油润滑性应通过最大磨斑直径 0.52 毫米。最大磨斑直径 .45 毫米为最佳。

柴油质量和含硫量必须符合发动机工作所在地有关排放的全部要求。严禁使用含硫量超过 10000 毫克/公斤 (10000 ppm) 的柴油。

应避免在燃油装卸、配送和存贮设备中出现铜、铅、锌、锡、黄铜和青铜等材料，因为这些金属材料可以催化燃油的氧化反应，导致产生燃油系统沉淀物和燃油滤清器堵塞现象。

乙醇柴油

禁止使用乙醇柴油（柴油和乙醇混合而成）。在任何约翰迪尔机器中使用乙醇柴油，都会导致该机器保修失效。

小心： 使用乙醇柴油有失火和爆炸风险，务必防止因此造成严重的人身伤亡事故。

560 千瓦以上的过渡阶段 4 级、最终阶段 4 级、欧 IIIA 和欧 IIIB、欧 IV 和欧 V 发动机所用燃油的含硫量

- 只能使用含硫量不超过 500 毫克/公斤 (500 ppm) 的柴油。

过渡阶段 4 级、最终阶段 4 级、欧 III B、欧 IV 和欧 V 发动机所用燃油的含硫量

- 只能使用含硫量不超过 15 毫克/公斤 (15 ppm) 的超低硫柴油 (ULSD)。

3 级和欧 III A 发动机所用柴油的含硫量

- 推荐使用含硫量低于 1000 毫克/公斤 (1000 ppm) 的柴油。
- 如果使用硫含量为 1000—2000 毫克/公斤 (1000—2000 ppm) 的柴油，必须缩短机油和滤清器的更换间隔。
- 使用硫含量超过 2000 毫克/公斤 (2000 ppm) 的柴油前，请与约翰·迪尔经销商联系。

2 级和欧 II 发动机所用柴油的含硫量

- 推荐使用含硫量低于 2000 毫克/公斤 (2000 ppm) 的柴油。
- 如果使用硫含量为 2000—5000 毫克/公斤 (2000—5000 ppm) 的柴油，必须缩短机油和滤清器的更换间隔。
- 使用硫含量超过 5000 毫克/公斤 (5000 ppm) 的柴油前，请与约翰·迪尔经销商联系。

含硫量，适用于其他发动机

- 推荐使用含硫量低于 5000 毫克/公斤 (5000 ppm) 的柴油。
- 使用含硫量超过 5000 毫克/公斤 (5000 ppm) 的柴油会缩短机油和滤清器的更换间隔。

重要提示： 禁止将使用过的柴油机油或任何其他类型的润滑油与柴油混合使用。

使用燃油添加剂不正确可能会导致柴油机的燃油喷射装置损坏。

DX,FUEL1-14-13JUL20

柴油的润滑性

美国、加拿大和欧盟生产的大多数柴油都具有一定润滑性，以确保喷油系统零部件的正常工作和使用寿命。但世界上有些地区生产的柴油缺少必要的润滑性。

重要提示： 必须确保您机器所用的柴油具有良好润滑性。

按 ASTM D6079 或 ISO 12156-1 的测量规范，燃油的润滑性应符合最大磨痕直径 0.52 毫米的要求。最大磨斑直径 0.45 毫米为最佳。

如果使用低润滑性或者润滑性不详的燃油，应按指定的浓度加入约翰·迪尔燃油保护柴油调节剂 (Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner) (或其他等效产品)。

生物柴油的润滑性

使用混合比最高 B20 的生物柴油 (20% 生物柴油) 可以显著提高燃油的润滑性。混合比高于 B20 的生物柴油，其润滑性却不再提高。

DX,FUEL5-14-07FEB14

柴油的装卸和存放

小心： 降低火灾风险。小心使用燃油。禁止在发动机处于运转状态时给燃油箱加油。在给燃油箱加油或保养燃油系统时，禁止吸烟。

每天工作结束时应给燃油箱加油，以防寒冷季节时水冷凝或结冻。

尽可能将所有存放的燃油箱都加满，以最大程度地减少冷凝。

必须确保正确地安装所有燃油箱盖以防水份进入。定期监测燃油中的水份。

使用生物柴油的话，燃油过滤器的更换频率可能更高，因为易于发生堵塞。

每天启动发动机前，应检查发动机机油油位。如果机油油位升高，表示机油中混有燃油。

重要提示： 燃油箱通过加注口盖通气。如果需要新加油口盖，一定要用原厂通气盖来更换。

如果燃油存放时间过长或周转过慢，则需要添加燃油调节剂来稳定燃油。每季度排放一次游离水并用合适剂量的杀菌剂处理大燃油储罐，防止微生物生长。相关的建议，请与供应商或约翰迪尔经销商联系。

DX,FUEL4-14-13JAN18

检测柴油

燃油分析程序可以帮助监控柴油的质量。通过燃油分析可得到一些关键数据，例如十六烷值、燃油标号、含硫量、含水量、外观、寒冷天气下工作的适应性、细菌、

¹ 关于机油和滤清器保养间隔的详细信息，参见 DX,ENOIL12,OEM, DX,ENOIL12,T2,STD 或 DX,ENOIL12,T2,EXT。

浊点、酸度、颗粒物污染等，以及燃油是否符合 ASTM D975 或等同的技术规格要求。

若想获取柴油分析的更详细资料，可与约翰迪尔经销商联系。

DX,FUEL6-14-13JAN18

替代和合成润滑油

有些地理区域的条件可能要求使用与本手册中推荐的不同润滑油。

某些 John Deere 品牌的冷却液和润滑剂可能在您的地区没有供应。

请咨询约翰·迪尔经销商，获取相关信息和建议。

如果合成润滑剂能符合本手册所规定的性能要求，也可使用。

本手册中所示的温度限制和保养间隔适用于约翰迪尔品牌的液体或经检测和/或许可用于约翰迪尔设备中的液体。

如果用重新提炼的基础油料制造的成品润滑油符合性能要求，也可以使用。

DX,ALTER-14-13JAN18

润滑油的贮存

只有使用干净润滑油才能发挥设备最高效率。

应使用干净容器装润滑油。

将润滑油和容器存放在无尘、干燥和无其它污染物的地方。存放时应将容器侧放，以免积水和污物聚集。

必须在容器上做好标记，以确保能正确的识别出内容物。

正确地处理所有旧容器和其内可能装有任何残留润滑剂。

DX,LUBST-14-11APR11

柴油发动机磨合油 — 未经排放认证的 and 经排放认证的 1 级、2 级、3 级、欧 I、欧 II 和 欧 III 发动机

新发动机出厂时已加注了 John Deere Break-In™ 或 John Deere Break-In Plus™ 机油。在磨合期内，必须根据需要分别添加约翰·迪尔 Break-In™ 或 Break-In Plus™ 机油，保持技术规格要求的油位。

使发动机在不同条件下工作，特别是低怠速带重载工作，有助于发动机部件的磨合。

如果在首次运行新发动机或翻新的发动机期间使用了约翰·迪尔 Break-In™ 机油，则最多 100 小时后必须更换机油与滤清器。

Break-In 是迪尔公司的一个注册商标
Break-In Plus 是迪尔公司的一个注册商标

如果新发动机或大修的发动机开始工作时使用约翰·迪尔 Break-In Plus™ 机油，最短每 100 小时需更换机油及滤清器，最长更换间隔与使用约翰·迪尔 Plus-50™ II 或 Plus-50™ 机油时相同。

发动机大修后，加注约翰·迪尔 Break-In™ 或 Break-In Plus™ 机油。

如果没有约翰·迪尔 Break-In™ 或 Break-In Plus™ 机油，使用满足以下条件之一的 SAE 10W-30 粘度级柴油机机油，并在最长每运行 100 小时时更换机油和滤清器：

- API 保养等级 CE
- API 保养等级 CD
- API Service Classification CC
- ACEA 机油序列 E2
- ACEA 油序列 E1

重要提示：新发动机或大修后发动机第一次磨合期间，严禁使用 **Plus-50™ II**、**Plus-50™** 或满足以下条件的机油：

API CK-4	ACEA E9
API CJ-4	ACEA E7
API CI-4 PLUS	ACEA E6
API CI-4	ACEA E5
API CH-4	ACEA E4
API CG-4	ACEA E3
API CF-4	
API CF-2	
API CF	

这些机油不能使发动机得到正确磨合：

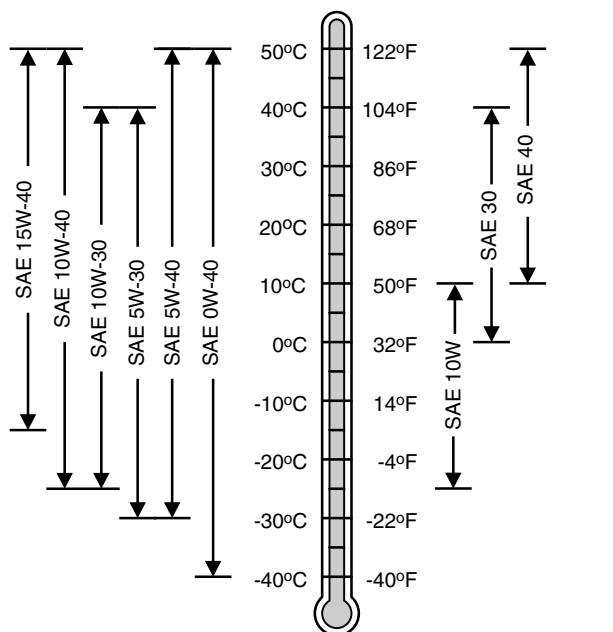
约翰·迪尔 Break-In Plus™ 机油适用于所有排放认证级别的约翰·迪尔柴油发动机。

磨合期后，使用约翰·迪尔 Plus-50™ II、约翰·迪尔 Plus-50™ 或本手册中推荐使用的其他柴油发动机机油。

DX,ENOIL4-14-02NOV16

PLUS-50 是迪尔公司的一个注册商标

柴油发动机机油 — 3 级和欧 IIIA



TS1743—UN—25APR19

不同气温范围内机油的粘度

未能遵照适用的机油标准和排放间隔会导致发动机出现不在保修范围内的严重损坏。保修，包括排放保修在内，如果使用约翰迪尔机油、零件或服务，则不受限制。

根据换油间隔期间的预期气温范围，选用相应粘度的机油。

应优先选用 **John Deere Plus-50™ II** 机油。

还推荐使用 **John Deere Plus-50™** 机油。

也允许使用 **John Deere Torq-Gard™** 机油。

也可使用符合如下一项或多项标准的其他机油：

- API 保养类别 CK-4
- API 保养类别 CJ-4
- API 保养类别 CI-4 PLUS
- API 保养类别 CI-4
- ACEA 机油序列 E9
- ACEA 机油序列 E7
- ACEA 机油序列 E6
- ACEA 机油序列 E5
- ACEA 机油序列 E4

首选使用多粘度的柴油机机油。

柴油质量和燃油的含硫量必须符合发动机工作所在地政府的排放法规。

严禁使用含硫量超过 10 000 毫克/公斤 (10 000 ppm) 的柴油。

DX,ENOil11-14-23APR19

机油和滤清器保养间隔 — 3 级和欧 III A — OEM 应用

推荐的机油和滤清器的保养间隔是根据油底壳容量、所用的油品和滤清器型号、柴油含硫量确定的。实际保养间隔还与操作习惯和机器维护作法有关。

许可使用的机油类型：

- “Plus-50 机油”包括 John Deere Plus-50™ II 和 John Deere Plus-50™
- “其他机油”包括 John Deere Torq-Gard™、API CK-4、API CJ-4、API CI-4 PLUS、API CI-4、ACEA E9、ACEA E7、ACEA E6、ACEA E5 和 ACEA E4

建议使用机油分析方法确定机油状况并帮助选择正确的机油和滤清器保养间隔时间。有关机油分析的更多信息，请与联系约翰迪尔经销商或其他具备资质的服务提供商。

至少每 12 个月更换一次机油和滤清器，即使这期间实际工作小时数小于推荐的保养间隔时间。

柴油含硫量影响机油和过滤器的保养间隔时间。

- 推荐使用含硫量低于 1000 毫克/公斤 (1000 ppm) 的柴油。
- 如果使用硫含量为 1000—2000 毫克/公斤 (1000—2000 ppm) 的柴油，必须缩短机油和滤清器的保养间隔
- 使用硫含量超过 2000 毫克/公斤 (2000 ppm) 的柴油前，请咨询约翰迪尔经销商或具备资质的服务提供商
- 严禁使用含硫量超过 10000 毫克/公斤 (10000 ppm) 的柴油

注意：只有满足下列全部条件，才允许延长 500 小时更换机油和滤清器：

- 配备长放油间隔油底壳的发动机
- PowerTech™ Plus 发动机使用含硫量低于 2000 毫克/公斤 (2000 ppm) 的柴油或 PowerTech™ 发动机使用含硫量低于 5000 毫克/公斤 (5000 ppm) 的柴油
- 使用约翰·迪尔 Plus-50™ II 和约翰·迪尔 Plus-50™ 机油
- 使用许可使用的约翰迪尔机油滤清器

重要提示：为避免发动机损坏：

- 当使用混合比高于 B20 的生物柴油混合燃料时，将燃油与滤清器保养间隔缩短 50%。机油分析可以延长保养间隔
- 只能使用许可的机油类型

Plus-50 是迪尔公司的一个注册商标
Torq-Gard 是迪尔公司的一个注册商标

	3 级和欧 IIIA — PowerTech™ Plus				3 级和欧 IIIA — PowerTech™		
	油底壳规格 (升/千瓦)				油底壳规格 (升/千瓦)		
油盘容量	大于或等于 .10	大于或等于 .12	大于或等于 .14	大于或等于 .22	大于或等于 .10	大于或等于 .12	大于或等于 .14
燃油含硫量	低于 1000 毫克/公斤 (1000 ppm)				低于 1000 毫克/公斤 (1000 ppm)		
Plus-50 机油	375 小时	500 个小时	500 个小时	500 个小时	375 个小时	500 个小时	500 个小时
其他机油	250 个小时	250 个小时	250 个小时	250 个小时	250 个小时	250 个小时	250 个小时
燃油含硫量	1000—2000 毫克/公斤 (1000—2000 ppm)				1000—2000 毫克/公斤 (1000—2000 ppm)		
Plus-50 机油	300 小时	300 个小时	500 个小时	500 个小时	300 个小时	400 个小时	500 个小时
其他机油	200 个小时	200 个小时	250 个小时	250 个小时	200 个小时	200 个小时	250 个小时
燃油含硫量	2000—5000 毫克/公斤 (2000—5000 ppm)				2000—5000 毫克/公斤 (2000—5000 ppm)		
Plus-50 机油	不推荐 请与约翰·迪尔经销商联系 (经销商参见 DTAC 解决方案)				275 小时	350 个小时	500 个小时
其他机油	不推荐 请与约翰·迪尔经销商联系 (经销商参见 DTAC 解决方案)				150 小时	175 个小时	250 个小时
燃油含硫量	5000—10000 毫克/公斤 (5000—10000 ppm)				5000—10000 毫克/公斤 (5000—10000 ppm)		
Plus-50 机油	不推荐 请与约翰·迪尔经销商联系 (经销商参见 DTAC 解决方案)				187 小时	250 个小时	250 个小时
其他机油	不推荐 请与约翰·迪尔经销商联系 (经销商参见 DTAC 解决方案)				125 小时	125 个小时	125 小时
进行机油分析可以延长“其他油”的保养间隔，但最长不能超过 Plus-50 机油的保养间隔。机油分析指的是在正常保养间隔以外每隔 50 个小时都抽取一些机油样本，直到达到约翰·迪尔 Plus-50 机油的使用寿命 (日期) 或者达到最大保养间隔为止。							

PowerTech 是迪尔公司的一个注册商标

DX,ENOIL13,T3,OEM-14-13JAN18

高海拔地区柴油发动机机油保养间隔

为了避免严重影响机油质量和损坏发动机，在海拔高于 **1675 米 (5500 英尺)** 的地区工作时，应将发动机保养间隔缩短至原建议间隔的一半。

通过进行机油分析确定出来的保养间隔可能比这个建议间隔长。

只能使用许可的机油类型。

原来建议的保养间隔 (小时)	对应的高海拔地区保养间隔 (小时)
125	60
150	75
175	85
200	100
250	125
275	135
300	150
350	175
375	185
400	200
500	250

DX,ENOIL,SERV,HIALT-14-11NOV14

机油滤清器

机油过滤对保障机器的正常运转和润滑极为关键。约翰·迪尔品牌机油滤清器特别为约翰·迪尔的各项应用设计并制造。

约翰·迪尔滤清器严格遵守对滤清器介质质量、滤清器效

率等级、介质与滤芯端盖结合强度、滤罐的疲劳寿命 (如适用)、滤清器密封承压能力等方面工程技术规格的要求。非约翰·迪尔品牌的机油滤清器可能无法满足约翰·迪尔技术规格的要求。

必须按本手册的规定，定期更换滤清器。

DX,FILT1-14-11APR11

燃油滤清器

在先进的燃油系统中，燃油过滤仍然至关重要。越来越严格的排放规定以及更高效的发动机要求燃油系统具有更高的运行压力。只有燃油部件允许的偏差极其微小才能实现较高的压力。由于可以容忍的偏差非常微小，它们可以极大的降低碎屑和水的含量。

约翰·迪尔品牌燃油滤清器特别为约翰·迪尔发动机设计并制造。

必须始终按照本手册中的规定更换发动机燃油滤清器，以避免碎屑或水进入发动机。

DX,FILT2-14-14APR11

重型柴油发动机冷却液

发动机冷却系统加入冷却液后，可以为发动机提供全年防腐和防缸套点蚀保护，并提供 -37 °C (-34 °F) 的低温防冻保护。如果还需更低温度的保护，请咨询约翰·迪尔经销商。

重要提示： 为避免损坏机器，禁止将不同的冷却液混合在一起使用。当严重缺乏冷却液时，全部更换各个系统的冷却液。当冷却液缺液量小于 1 升（.26 加仑）时，可添加蒸馏水、去离子水或软化水。

首选使用下列发动机冷却液：

- 约翰·迪尔 COOL-GARD™ II Premix
- 约翰·迪尔 COOL-GARD II PG Premix

如需使用无毒冷却液配方，请使用约翰·迪尔 COOL-GARD II PG Premix。

推荐使用的其他冷却液

也建议使用下列发动机冷却液：

- 用优质水稀释过的约翰·迪尔 COOL-GARD II 浓缩液，混合浓度为 40-60%。

约翰·迪尔 COOL-GARD II Premix、COOL-GARD II PG Premix 和 COOL-GARD II 浓缩冷却液不需要使用冷却液补充添加剂。

其他冷却液

在机器保养所在地可能没有约翰·迪尔 COOL-GARD II、COOL-GARD II PG 冷却液。

如果没有这些冷却液，可以采用适用于重型柴油机和至少适合下列一种化学和物理性质的浓缩冷却液或预稀释冷却液：

- 不含任何亚硝酸盐添加剂。
- 按照“约翰·迪尔穴蚀检测方法”或在 60% 或以上的负荷能力下进行的一系列研究，可以提供气缸套气穴保护
- 可以保护冷却系统中的金属（铸铁、铝合金和铜合金，例如黄铜），使其免受腐蚀

以下冷却液混合液中含有这些添加剂：

- 预稀释的乙二醇或丙二醇基（40 — 60%）重型冷却液
- 乙二醇基或丙二醇基重型浓缩冷却液，使用时将浓缩液与优质水按照 40% — 60% 的比例进行混合

水质

水质对冷却系统的性能至关重要。建议使用蒸馏水、去离子水、去矿物质水同乙二醇和丙二醇基发动机浓缩冷却液混合。

重要提示： 不得使用冷却系统补漏剂或含有补漏剂的防冻液。

禁止混用乙二醇基与丙二醇基冷却液。

禁止使用含亚硝酸盐的冷却液。

约翰·迪尔 COOL-GARD™ II 冷却液延长剂

有些冷却液添加剂会在发动机工作过程中逐渐耗尽。对于 COOL-GARD™ II 预混合液和 COOL-GARD II 浓缩液，通过在两次排放冷却液之间添加 COOL-GARD II 冷却液延长剂来补充冷却液添加剂。

除非 COOL-GARD II 测试条测试结果显示需要添加，否则不要添加 COOL-GARD II 冷却液延长剂。测试条是一种简单、有效的检查方法，可以用来检查发动机冷却液的冰点、添加剂水平和 PH 值。

每隔 12 个月检查一次冷却液，或者因泄露或过热而出现冷却液大量损耗时检查。

重要提示： 禁止用 COOL-GARD II 测试条检查 COOL-GARD II PG。

COOL-GARD II 冷却液延长剂在化学成分适合与所有 COOL-GARD II 冷却液一起使用。COOL-GARD II 冷却液延长剂不能与含亚硝酸盐的冷却液一起使用。

重要提示： 排放冷却系统和加注以下冷却液时，禁止添加冷却液补充添加剂：

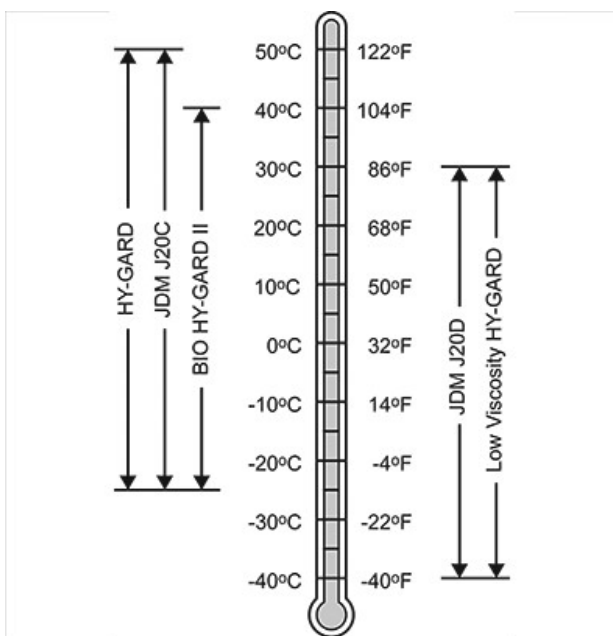
- 约翰·迪尔 COOL-GARD II
- 约翰·迪尔 COOL-GARD II PG

不按照建议使用别的冷却液补充添加剂，会导致添加剂不起作用、冷却液凝胶或冷却系统部件受到腐蚀。

按照推荐的浓度添加约翰·迪尔冷却液延长剂。添加量不允许超过推荐值。

DX,COOL16-14-15MAY13

变速箱和液压油



油的空气温度范围

RG30204—UN—08MAR18

CO00263,000089B-14-12JAN18

根据换油间隔期间的预期气温范围，选用相应粘度的机油。

优先使用以下油品：

- 约翰·迪尔Hy-Gard™
- 约翰·迪尔低粘度Hy-Gard™

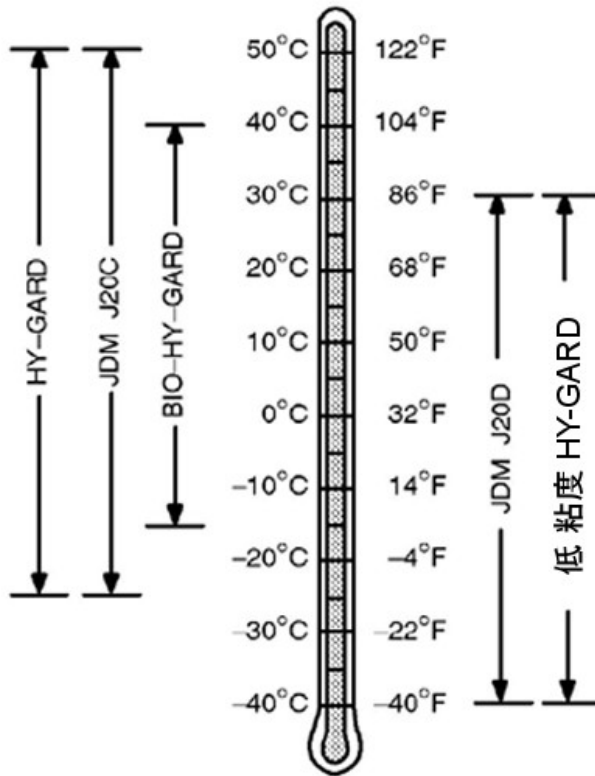
也可使用符合以下要求之一的其他油：

- 约翰迪尔标准 JDM J20C
- 约翰·迪尔标准 JDM J20D

要求使用可生物降解油品时，可使用约翰·迪尔 Bio Hy-Gard™ II 型油。²

DX,ANTI-14-01JAN18

机械前轮驱动前桥壳体油



PUC1578—14—17JUN13

根据换油间隔期内的预期气温范围，使用粘度合适的油品。

建议使用以下油品：

- 约翰·迪尔 HY-GARD
- John Deere HY-GARD - 低粘度

Hy-Gard 是迪尔公司的一个注册商标
Bio Hy-Gard 是迪尔公司的一个注册商标

² 按照 CEC-L-33-T-82 试验方法，Bio Hy-Gard II 满足在 21 天内降解度达到 80% 以上的要求。Bio Hy-Gard II 不能与矿物油混用，否则会降低生物降解性并使润滑油不能再生。

Greatwall 液压/变速箱/制动系统用油。

也可使用符合以下要求之一的其他油：

- 约翰·迪尔 JDM J20C
- 约翰·迪尔 JDM J20D

N400041,0003A67-14-24JAN18

机械前轮驱动轮毂油

根据换油间隔期内的预期气温范围，使用粘度合适的油品。

建议使用以下油品：

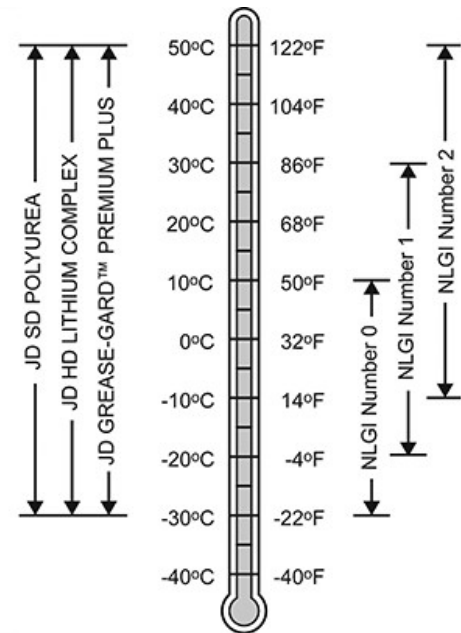
- 约翰·迪尔 GL-5
- 约翰·迪尔EXTREME-GARD

也可使用满足 API 保养级别 GL-5 要求的其他油品。

CO00263,000089D-14-12JAN18

多用途极高压 (EP) 润滑脂

重要提示：对于自动润滑系统，需要考虑环境气温的差异。



RG30199—UN—08MAR18

适合不同温度范围的润滑脂

根据 NLGI 粘稠度指数和保养间隔内预计的环境温度范围选用润滑脂。

优先选用约翰·迪尔 SD 聚脲类途润滑脂。

推荐使用的其他润滑脂：

- 约翰迪尔锂基复合润滑脂

- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

也可使用能满足如下要求的其他润滑脂：

- NLGI 性能分类 GC-LB
- ISO-L-X-BDHB 2 或 DIN KP 2 N-10 锂基润滑脂，非合成基础油（100—220 毫米²/秒，温度为 40°C 时）

重要提示： 润滑脂中使用的某些类型的增稠剂、基础油和添加剂不适用于其他润滑脂。应避免混用润滑脂。混用不同类型的润滑脂之前，请咨询润滑脂供应商。

DX,GREA1-14-13JAN18

混合润滑油

通常，必须避免混用不同品牌或种类的润滑油。润滑油制造商为满足一定的技术规格和性能要求，已经在其生产的润滑油中加入了添加剂。

混用不同润滑油会影响这些添加剂的正常功能并降低润滑油工作性能。

请向约翰·迪尔公司经销商了解相关信息和建议。

DX,LUBMIX-14-18MAR96

按需维护

按需维护

按照“维护”一节中的内容，按照按需维护项目保养机器。	• 按照“进气、燃油、冷却液和排气维护”一节中的说明，检查发动机进气系统。
	• 按照“进气、燃油、冷却液和排气维护”一节中的说明，清洁格栅网板、散热器、油冷却器、散热器网板和空调冷凝器。
	• 按照“进气、燃油、冷却液和排气维护”一节中的说明，排放干净燃油系统中的空气。
	• 按照“电气和照明维护”一节中的说明，给电瓶充电。
	• 按照“电气和照明维护”一节中的说明，更换前大灯元件。
	• 按照“电气和照明维护”一节中的说明，更换尾灯和转向灯灯泡。
	• 按照“电气和照明维护”一节中的说明，更换工作灯元件。
	• 按照“电气和照明维护”一节中的说明，调整前大灯。
	• 按照“液压系统维护”一节中的说明，预热变速箱/液压系统油。
	• 按照“选择控制阀维护”一节中的说明，检查选择控制阀。

避免机器油漆变色。禁止使用酸性、碱性或磨蚀性的肥皂、化学去垢剂或清洗剂。禁止自行晾干机器上的清洗剂。用清洗剂冲洗后，应及时清洗机器。

按照自上而下的顺序冲洗。冲洗模板后面和隐蔽部位，这些部位在运输时容易积聚盐分。

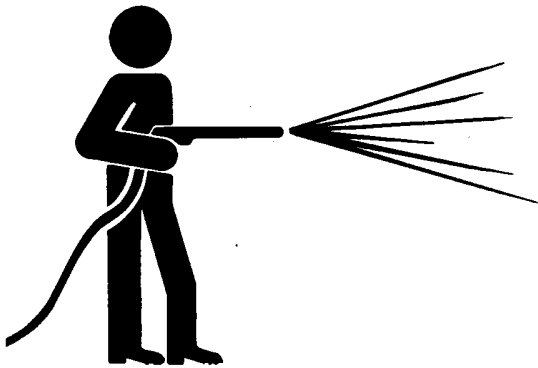
如果使用清洗剂，其浓度必须合适。禁止自行晾干机器上的清洗剂，应及时按照从上到下的顺序清洗干净。约翰·迪尔经销商可以提供适用的清洗剂，去除运输保护涂层时，建议使用这类清洗剂。

使用不正确的去垢剂、浓度过高、清洗不及时或者不彻底，都会导致交付后漆面褪色。

DX,WASH-14-14MAR14

N400041.0003A69-14-25JAN18

卸车后清洗机器



T6642EJ—UN—18OCT88

重要提示：可减少道路上的盐分和海盐对机器的腐蚀。及时冲洗冬季由卡车运输的设备或由货船运输交付的设备。

避免机器部件故障或损坏。禁止用高压水直接冲洗电子或电气部件和连接器、轴承、液压密封圈、燃油喷射泵或其他敏感部件。冲洗敏感部件时，应降低水压。

避免水渗入密封圈以及类似的部件后面。喷水冲洗这些部件时，喷射角度不得超过45°。

控制装置和仪表维护

控制装置和仪表维护

按照“控制装置和仪表”一节中的说明，保养控制装置和仪表。

CO00263.000089F-14-12JAN18

发动机维护

打开发动机罩



A—锁门手柄

拉锁门 (A) 并掀起发动机罩。

CPA0002043—UN—19OCT15

N400041.0003A62-14-24JAN18

使用合适的润滑油

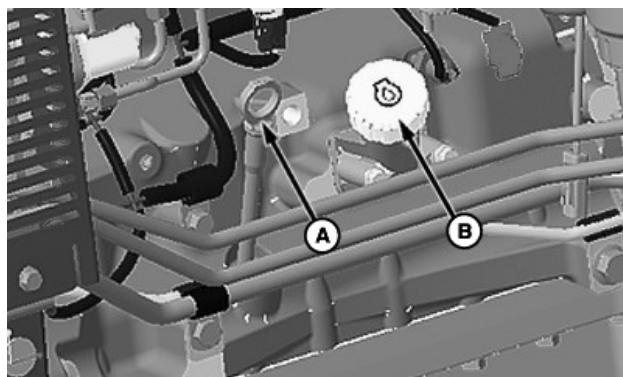
重要提示：保养拖拉机时，只能使用达到“燃油、润滑油和冷却液”一节中所列技术规格的润滑油。

CO00263.00008A3-14-12JAN18

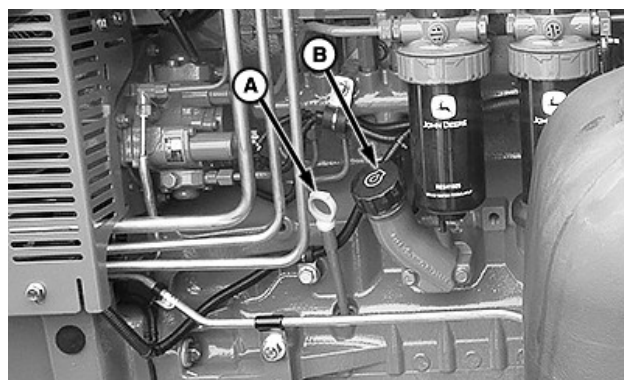
检查机油油位

保养间隔 — 每日或每 10 小时

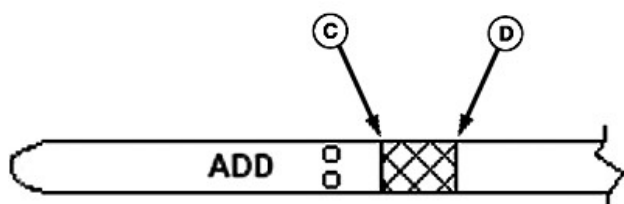
1. 如果发动机没有运转过，起动发动机并以低怠速运转 2—3 分钟。关闭发动机，等待 2—3 分钟，让油排回油底壳。
2. 如果发动机运转过，将转速降至低怠速并运行 2—3 分钟。关闭发动机并等待 2—3 分钟。



CPA0004342—UN—13SEP17
约翰迪尔 4045 发动机



CPA0004347—UN—13SEP17
约翰迪尔 6068 发动机



机油油尺

CPA0002115—UN—26OCT15



机油油尺

PUC1885—UN—13FEB09

- A—机油油尺
- B—机油加注口盖
- C—低油位标记
- D—高油位标记

3. 检查机油油位。取出并擦拭油尺 (A)，然后重新将其插到底。拔出油尺 (A) 检查油位。

注意：如有必要，拆下左侧护网。

4. 安全工作范围介于油尺上的低油位标记 (C) 和高油位标记 (D) 之间。油位低于油尺上的低油位标记 (C) 时，禁止操作发动机。
5. 拆下机油滤清器盖 (B)，添加应季粘度的机油。

(关于机油的技术规格, 参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。)

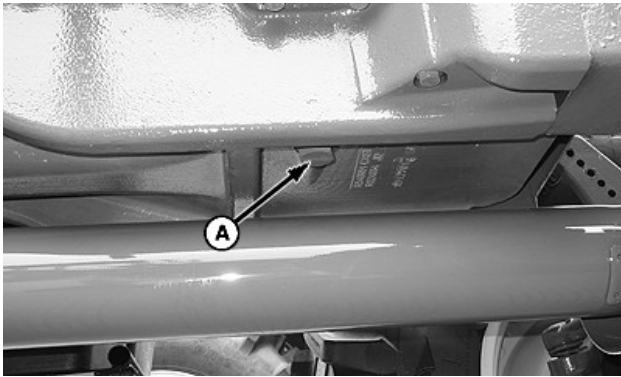
N400041,0003A63-14-26JAN18

更换发动机机油和过滤器

保养间隔

初次 — 100 小时
定期 — 250 小时*
定期 — 500 小时

* 如果使用的不是 PLUS 50 油和约翰迪尔滤清器, 应将该保养间隔缩短至 250 小时



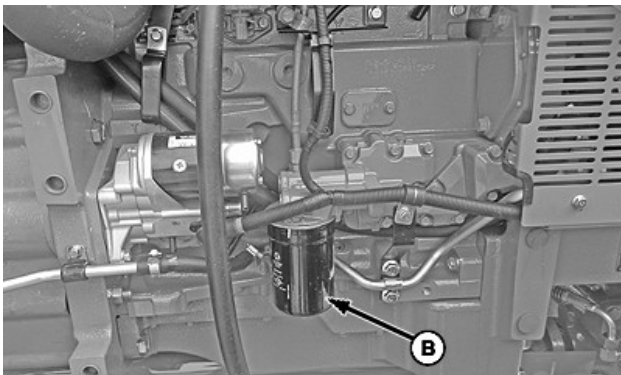
底视图

CPA0001717—UN—27JUL15

A—排放塞

1. 运转发动机, 预热机油。关闭发动机。
2. 拆下排放塞 (A) 放油。

注意: 机油滤清器衬垫的凸起部位应与滤清器座的槽匹配。



右侧

CPA0001701—UN—27JUL15

B—机油滤芯

3. 换油时更换机油滤清器 (B)。检查机油滤清器的衬垫, 必要时更换。在机油滤清器衬垫上涂抹一层机油, 安装滤清器。用手拧紧塞, 然后再多拧紧 1/2 圈。

4. 安装并紧固排放塞。

5. 添加应季粘度油。(参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。)

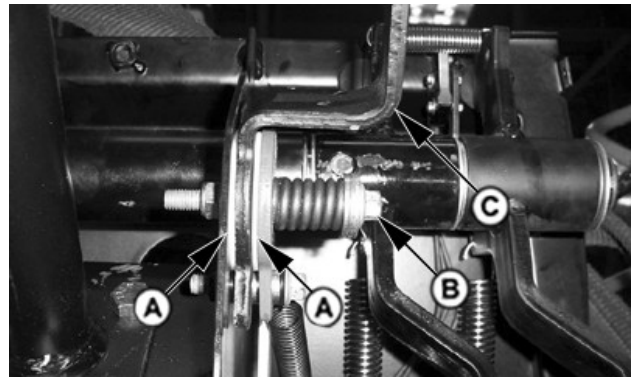
技术规格

发动机曲轴箱油—容量. 15 升 (3.96 加仑), JD954、JD1104、JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A (4045 发动机) 拖拉机
17 升 (4.49 加仑), JD1404-A (6068 发动机) 拖拉机

CO00263,0001DFC-14-04SEP20

调整手油门摩擦片

保养间隔 — 根据需要



PUC1224—UN—17JAN08

- A—摩擦片
B—锁紧螺母
C—手油门控制杆

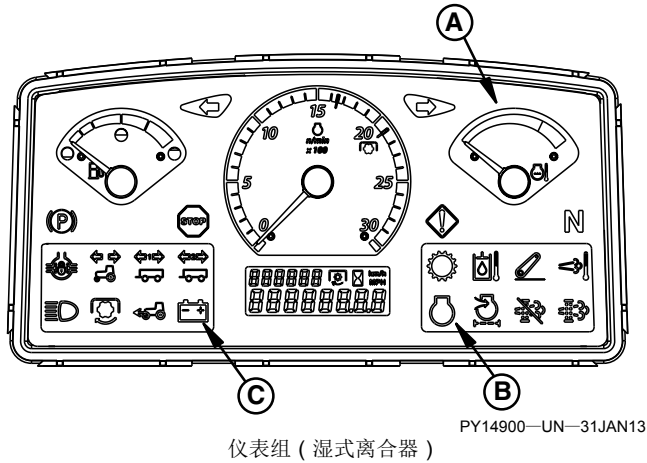
- 如果油门手柄过松且不能使发动机保持恒定的转速, 则需要调整摩擦片 (A)。
- 紧固锁紧螺母 (B), 直到手油门手柄 (C) 既能在整个行程范围内移动自如, 又能适当停留在位。
- 联动装置位于仪表盘下, 转向柱右侧。

N400041,0003A65-14-24JAN18

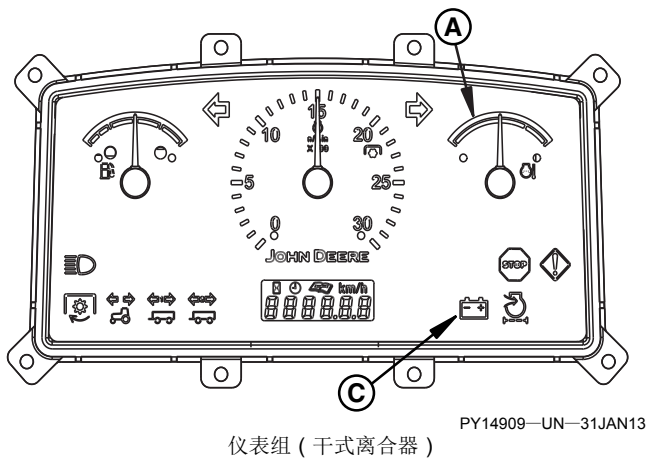
磨合期保养

发动机操作 — 磨合期检查

重要提示： 发动机已准备就绪，可以正常工作。在第一个 100 个工作小时期间要额外小心，直到完全熟悉了新拖拉机的声音和感觉。务必小心谨慎。



仪表组 (湿式离合器)



仪表组 (干式离合器)

- A—冷却液温度表
- B—发动机信息指示灯
- C—充电系统指示灯

小心地预热拖拉机。检查充电系统指示灯 (C)、发动机信息指示灯 (B) 和冷却液温度计 (A)。

避免不必要的发动机怠速运转 (5 分钟)。

经常检查发动机机油、冷却液、变速箱/液压系统以及机械前轮驱动液位。观察是否存在液体泄漏。

注意： 如果需要添加机油，应添加应季粘度牌号的机油。只能使用符合“燃油、润滑油和冷却液”一节中所列技术规格的润滑油。

LG70251,00017E6-14-27DEC18

在第一个 10 小时期间：

重要提示： 保持车轮紧固件紧固，避免拖拉机损坏。操作前检查车轮螺栓上的扭矩，工作第一个 10 小时期间和工作 50 个小时后检查两次，之后定期检查。

只能使用符合约翰迪尔技术规格的机油。(参见“燃油、润滑油和冷却液”一节中的“柴油发动机机油”。)

执行保养间隔表中列出的 10 小时保养。(参见“维护间隔”一节。)

紧固车轮螺栓。(参见“车轮和轮胎操作”一节。)

LG70251,00017E3-14-27DEC18

在第一个 50 小时后：

紧固车轮螺栓。(参见“车轮和轮胎操作”一节。)

检查交流发电机/风扇皮带张紧度。

紧固进气软管卡箍。(参见“进气、燃油、冷却液和排气维护”一节中的“检查进气系统”。)

检查冷却系统软管卡箍。(参见“进气、燃油、冷却液和排气维护”一节的“检查软管和软管卡箍是否紧固”。)

检查制动联动装置和制动踏板调整是否适当。(参见“转向系统和制动器维护”一节中的“调整制动踏板自由行程”。)

检查离合器联动装置和离合踏板调整是否适当。(参见“转向系统和制动器维护”一节中的“调整离合器踏板自由行程”。)

检查动力输出轴离合器联动装置。(参见“动力输出轴 (PTO) 操作”一节中的“调整动力输出轴离合器控制杆”。)

执行保养间隔表中列出的 50 小时和 10 小时保养。(参见“维护间隔”一节。)

LG70251,00017E4-14-27DEC18

在第一个 100 工作小时后：

重要提示： 如果在第一个 100 工作小时期间是在轻载条件下使用拖拉机，则重新加注指定的机油并再工作 100 个小时，使发动机得到充分磨合。(参见“燃油、润滑油和冷却液”一节中的“柴油发动机机油”。)

更换变速箱/液压油滤清器滤芯。(参见“变速箱维护”一节中的“更换变速箱/液压油滤清器”。)

更换机油和滤清器。(参见“发动机维护”一节中的“更换机油和滤清器”。)

更换机械前轮驱动车桥油。(参见“机械前轮驱动和前桥维护”一节中的“检查机械前轮驱动前桥壳体油”。)

更换机械前轮驱动车轮轮毂油。(参见“机械前轮驱动和前桥维护”一节中的“检查机械前轮驱动车轮轮毂油”。)

执行 100 小时保养、10 小时保养和 50 小时保养。

LG70251,00017E5-14-27DEC18

进气、燃油、冷却液和排气维护

保养空气滤清器

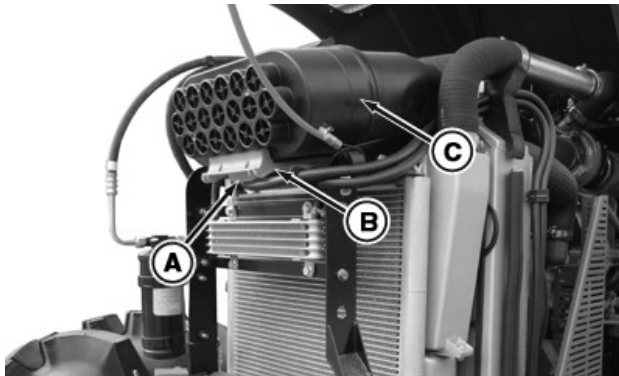
保养间隔—250 小时

标配为双滤芯空气滤清器。仪表板上的空气滤清器阻塞指示灯亮起则表示初级滤芯脏污。滤芯脏污会导致功率损耗或大量冒烟。

仪表板上的指示灯亮起时或每 250 小时清洁一次初级滤芯。

小心： 在清洁过程中，穿戴适当的个人防护设备，包括但不限于眼睛、耳部和呼吸防护装置。

1. 掀起发动机罩。



CPA0002353—UN—26NOV15



CQ274950—UN—03JUL06

A—锁
B—手柄
C—盖

2. 拉动锁 (A) 并向下推手柄 (B)。

3. 向上推盖 (C)。



CQ294107—UN—08AUG12

4. 拉出初级滤清器滤芯 (A)。不要用力过猛。
5. 放置初级滤清器滤芯，使脏污端向下。
6. 从上向下工作，CLAP 并旋转初级滤芯。
7. 重复执行大约十次“覆土”序列，或者直到明显已清除了大部分灰尘。
8. 检查滤清器滤芯周围的橡胶密封圈是否有裂纹或孔洞。如果滤芯有任何问题，将其更换。

重要提示： 禁止清洗次级滤清器滤芯。

9. 次级滤清器滤芯 (B) 应仅在需将其更换时才能取下。观察次级滤清器滤芯状况，如果损坏或开裂，更换。



CQ294107—UN—08AUG12

10. 重新安装初级滤芯时应先安装橡胶密封圈 (标签上的箭头对准过滤器壳体)。将其向里推到底。

重要提示： 如果初级滤芯未损坏但仪表板上的指示灯仍亮起，则将两个过滤器一起更换。

11. 盖上盖，锁住手柄。

12. 放下发动机罩。

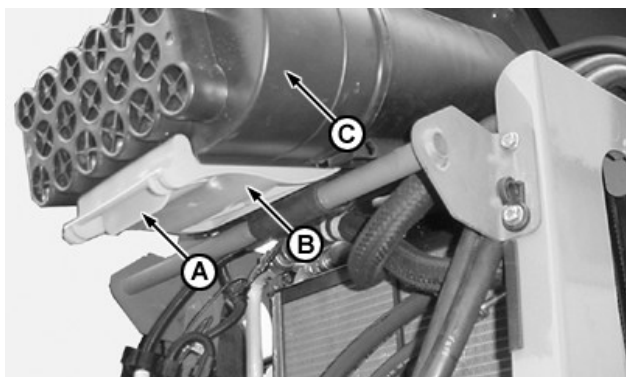
LG70251,000246C-14-04AUG21

更换空气滤清器的初级滤芯

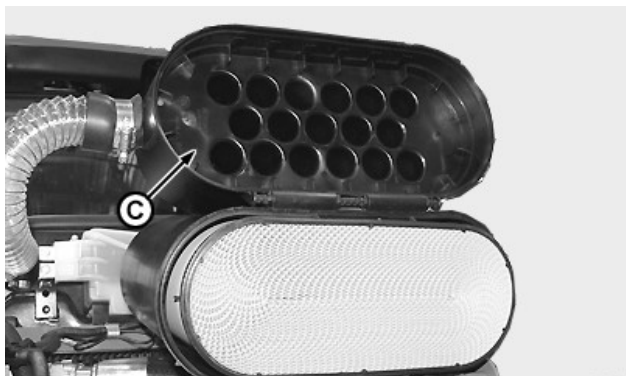
保养间隔—1500 小时*

* 保养间隔随作业条件不同而有所变化。

1. 掀起发动机罩。



CQ228000—UN—04NOV04



CQ274950—UN—03JUL06

A—锁
B—手柄
C—盖

2. 拉动锁 (A) 并向下推手柄 (B)。

3. 向上推盖 (C)。

重要提示： 当指示灯显示时，需要维护滤清器。清洁六次或 1500 小时后更换初级滤清器滤芯，二者以先到者为准。



CQ294107—UN—08AUG12

4. 拉出初级滤清器滤芯 (A)。不要用力过猛。

5. 安装新的初级滤芯时应先安装橡胶密封圈 (标签上的箭头对准过滤器壳体)。将其向里推到底。

6. 盖上盖，锁住手柄。

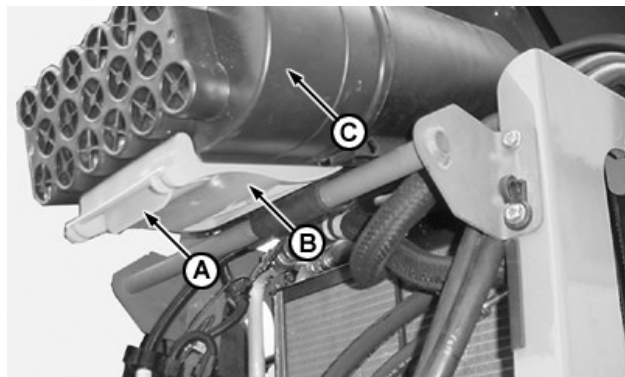
7. 降下发动机罩。

LG70251,000246E-14-04AUG21

更换空气滤清器的次级滤芯

保养间隔 — 4500 小时或每四次更换初级滤清器滤芯先到者为准。

1. 掀起发动机罩。



CQ228000—UN—04NOV04



CQ274950—UN—03JUL06

A—锁
B—手柄
C—盖

2. 拉动锁 (A) 并向下推手柄 (B)。

3. 向上推盖 (C)。



CQ294107—UN—08AUG12

4. 拉出初级滤清器滤芯 (A)。不要用力过猛。

重要提示： 禁止清洗次级滤清器滤芯。每更换四次初级滤清器滤芯或每 **4500** 小时更换一次次级滤清器滤芯。



CQ294106—UN—08AUG12

5. 抓住滤清器架上的手柄将次级滤芯拉出来。
6. 安装新的次级滤芯。将其向里推到底。



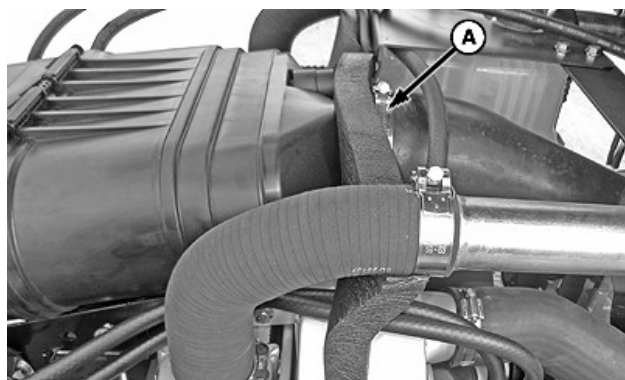
CQ294107—UN—08AUG12

7. 安装初级滤芯时应先安装橡胶密封圈（标签上的箭头对准过滤器壳体）。将其向里推到底。
8. 盖上盖，锁住手柄。
9. 降下发动机罩。

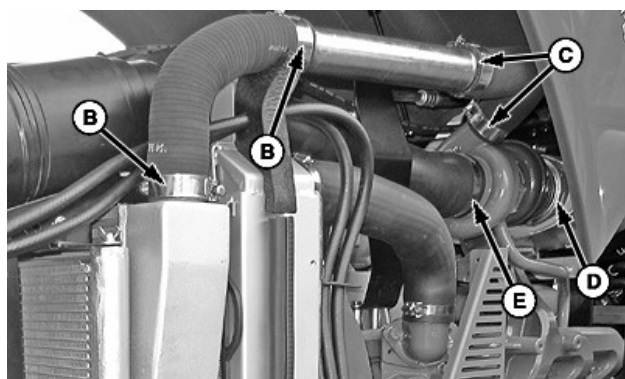
LG70251,000246D-14-04AUG21

检查进气系统

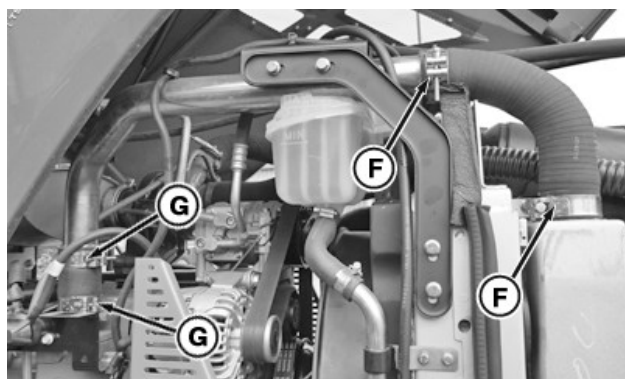
保养间隔—根据需要



CPA0001724—UN—28JUL15



CPA0001725—UN—28JUL15



CPA0002355—UN—29NOV15

- A—空气滤清器出口软管卡箍
- B—增压空气冷却器进口软管卡箍（2 个）
- C—涡轮增压器出口软管卡箍（2 个）
- D—涡轮出口（排气）卡箍
- E—涡轮增压器进口软管卡箍
- F—增压空气冷却器出口软管卡箍（2 个）
- G—发动机进气口软管卡箍（2 个）

检查进气系统卡箍（A、B、C、D、E、F 和 G）是否紧固。

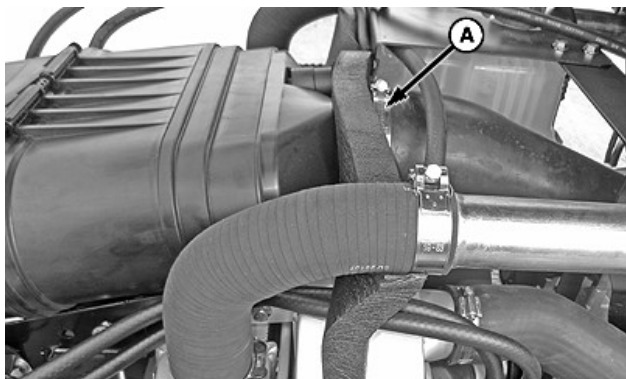
CO00263,00008AA-14-12JAN18

检查软管和软管卡箍是否紧固

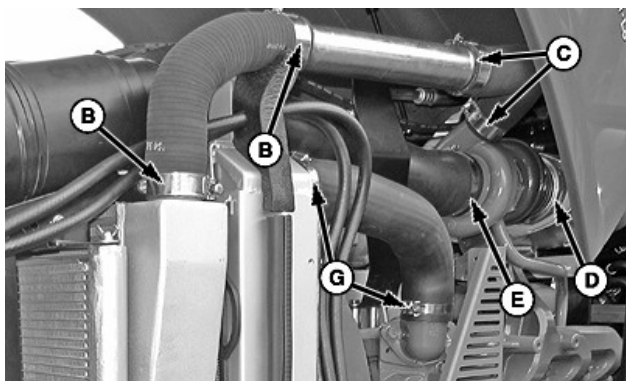
保养间隔 — 500 小时

检查以下系统软管卡箍是否紧固：

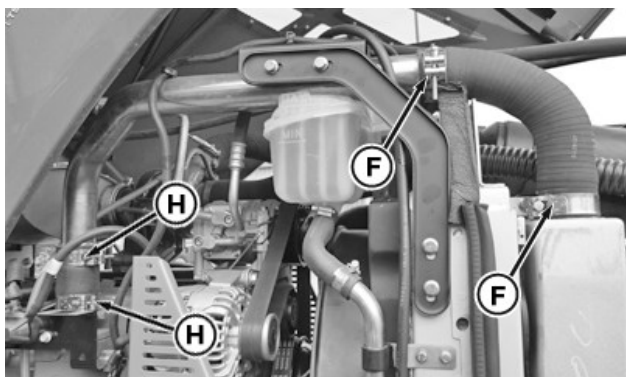
- 发动机进气系统
- 发动机冷却系统
- 液压系统
- 燃油系统



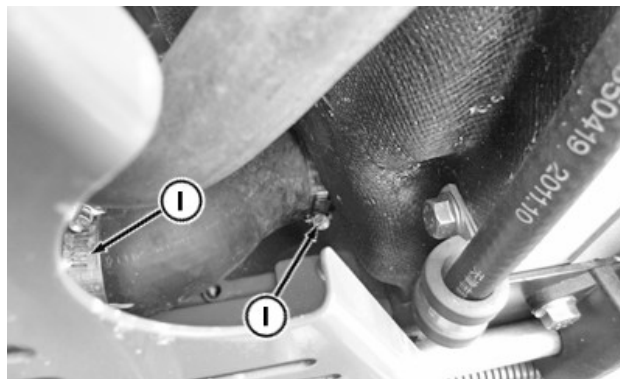
CPA0001724—UN—28JUL15



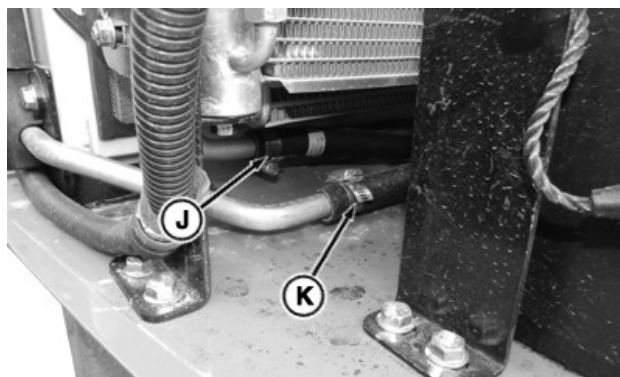
CPA0001727—UN—28JUL15



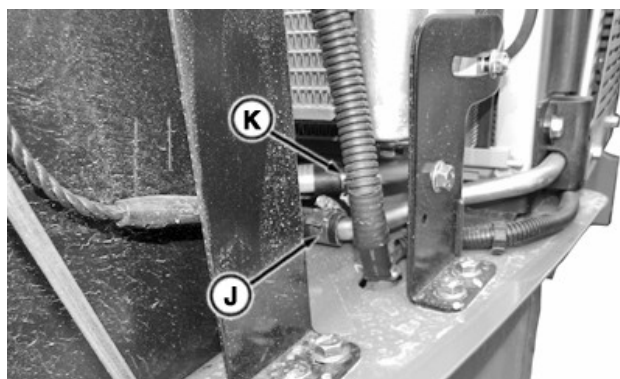
CPA0002366—UN—01DEC15



CPA0002367—UN—02DEC15



CPA0002368—UN—01DEC15



CPA0002365—UN—01DEC15

- A—空气滤清器出口软管卡箍
- B—增压空气冷却器进口软管卡箍 (2 个)
- C—涡轮增压器出气软管卡箍 (2 个)
- D—涡轮增压器出口 (排气) 卡箍
- E—涡轮增压器进口软管卡箍
- F—增压空气冷却器出口软管卡箍 (2 个)
- G—散热器进口软管卡箍 (2 个)
- H—发动机进口软管卡箍 (2 个)
- I—散热器出口软管卡箍 (2 个)
- J—液压油冷却器出口卡箍 (2 个)
- K—液压油冷却器进口卡箍 (2 个)

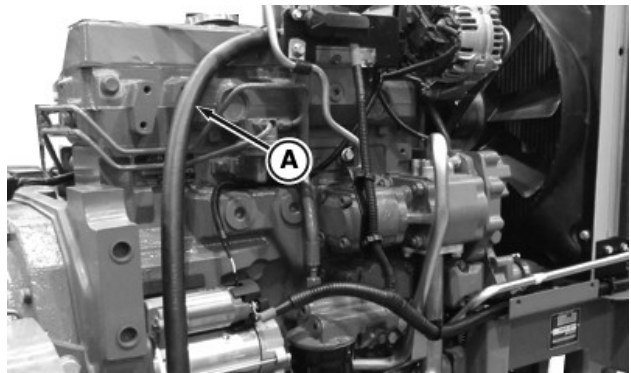
检查所有的软管是否有裂纹，裂纹会导致泄漏或故障。根据需要更换。

N400041.0003A57-14-29JAN18

清洁发动机曲轴箱通气管

保养间隔 - 1000 小时

小心： 如果用压缩空气吹除，压缩空气压力不能超过 **210 千帕（2 巴）（30 磅/平方英寸）**。清空区域中的旁观者，防护飞出的碎屑，穿戴个人防护设备、包括防护眼镜。



右侧

PY14872—UN—07JAN13

A—曲轴箱通气管

- 从发动机上拆下曲轴箱通气管（A）。在溶剂中清洗或用压缩空气吹除。
- 将通气管通气阀盖安装到发动机上。检查确认确认通气管没有扭结或受到挤压。

N400041,0003A58-14-29JAN18

禁止改动燃油系统

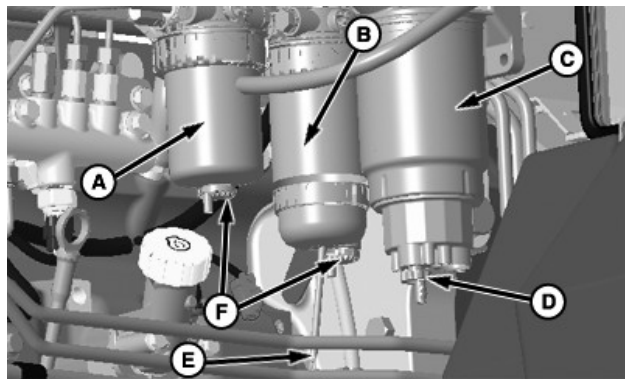
重要提示： 如果对喷油泵、喷油泵正时或喷油器进行任何非制造商推荐的改动或变动将自行终止制造商给予买方的产品保修责任。（参见封面内的保修信息。）

禁止自行检修喷油泵或燃油喷油器。这项工作需要经过专业培训的人士使用专用工具完成。（请与约翰迪尔经销商联系。）

CO00263,00008AD-14-12JAN18

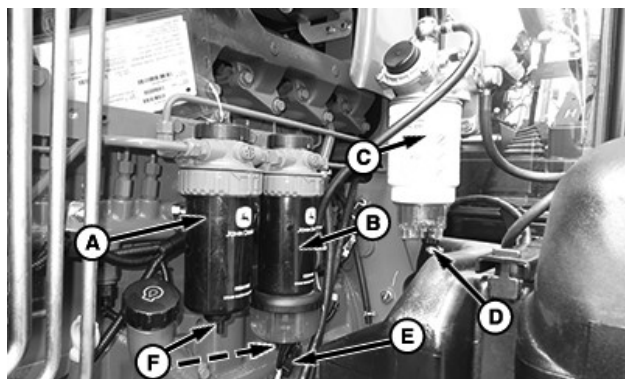
排空燃油滤清器和油水分离器中的水和沉淀物

保养间隔 — 每日/10 小时



CPA0004349—UN—13SEP17

四缸发动机



CPA0004355—UN—13SEP17

六缸发动机

A—次级燃油滤清器
B—初级燃油滤清器
C—油水分离器
D—排放端口
E—接线线束
F—排放口（2 个）

- 断开接线线束（E）的连接。
- 将一根小软管连接在排放端口（D 和 F）的端头上。
- 将一个合适的容器放在排放端口下。
- 打开排放端口，排放水分和沉淀物。
- 当燃油变清后关闭排放口。
- 拆下放油软管并连接接线线束。

N400041,0003A59-14-29JAN18

排空燃油滤清器中的水和沉淀物

保养间隔 — 250 小时



燃油箱底部

PY17087—UN—09OCT12

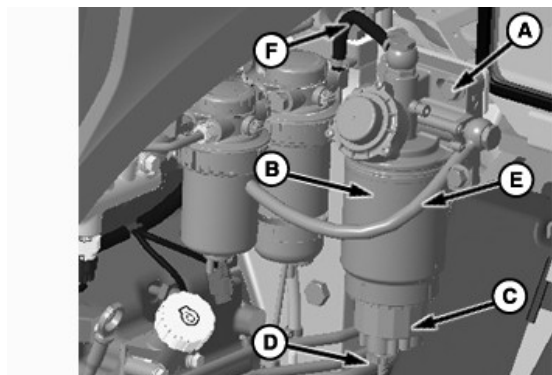
A—排放塞

- 将放油塞 (A) 放在底部的燃油箱左前角。
- 将合适的容器放在放油塞下，并松开塞子。当流出的燃油开始变清时，拧紧排放塞。

N400041,0003A71-14-29JAN18

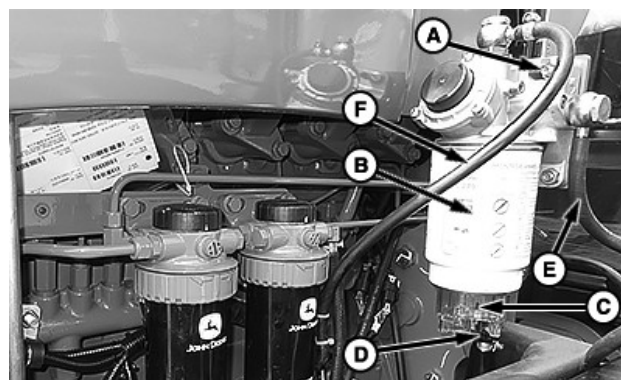
更换油水分离器

保养间隔 — 500 小时



四缸发动机

CPA0004344—UN—25JAN18



六缸发动机

CPA0004350—UN—13SEP17

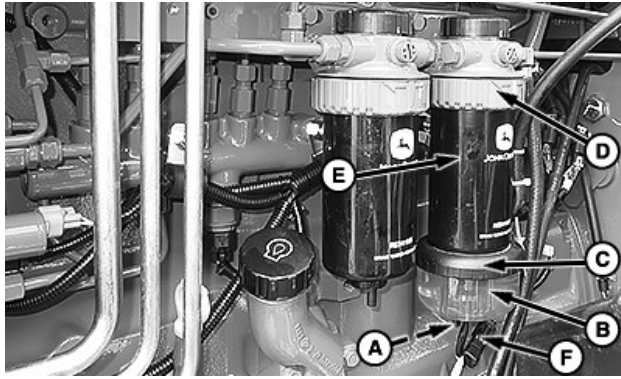
- A—有头螺钉 (3 个)
- B—油水分离器
- C—油水分离器杯
- D—排放阀
- E—燃油软管
- F—燃油软管

1. 将一根放油管连接到排放阀 (D) 上，并在放油管下方放置一个合适的容器。
2. 打开排放阀 (D)，排空油水分离器 (B) 中的燃油。
3. 松开油水分离器 (B) 端头上的燃油软管 (E 和 F)，拆下有头螺钉 (A)，然后拆下油水分离器 (B)。
4. 检查燃油软管是否有裂纹、损坏或其他泄漏痕迹。根据需要更换。
5. 拆下、检查、清洁并干燥油水分离器杯 (C)。根据需要更换。
6. 报废旧的油水分离器。
7. 将油水分离器杯安装到新的油水分离器上。
8. 将新油水分离器安装在机器上。紧固有头螺钉。
9. 连接燃油软管。
10. 燃油系统放气。(参见本节中的“排空燃油系统中的空气”部分。)

N400041,0003A5A-14-24JAN18

更换初级燃油滤清器

保养间隔 — 500 小时



CPA0004353—UN—13SEP17

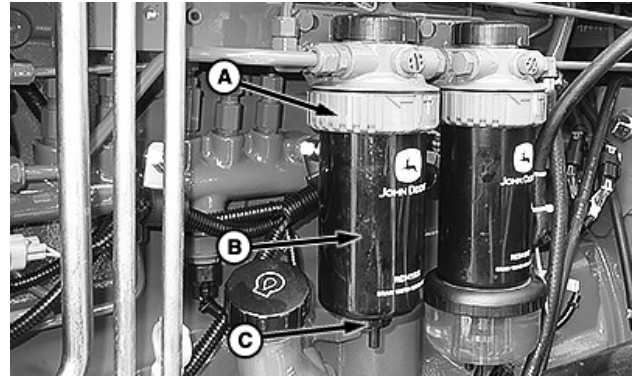
- A—排放端口
- B—油水分离器杯
- C—下挡圈
- D—上挡圈
- E—初级燃油滤清器
- F—接线线束

1. 将一根放油管连接到排放口 (A)，并在排放口下方放置一个合适的容器。
2. 打开排放端口 (A)，排放燃油滤清器里的燃油。
3. 松开下挡圈 (C)。拆下油水分离器杯 (B)。断开接线线束 (F) 的连接。
4. 松开上挡圈 (D)，拆下初级燃油滤清器 (E) 和滤清器密封圈。
5. 报废旧滤清器。检查滤清器密封圈是否存在裂纹、损坏或其他泄漏的痕迹。根据需要更换。
6. 清洁并干燥油水分离器杯。根据需要更换。
7. 将油水分离器杯安装到新的初级燃油滤清器上。紧固挡环直到其卡入位。不要拧得过紧。
8. 将新的初级燃油滤清器和滤清器密封圈安装到机器上。紧固挡环直到其卡入位。不要拧得过紧。
9. 连接接线线束。
10. 排空燃油系统中的空气。(参见本节中的“排空燃油系统中的空气”部分。)

N400041,0003A5B-14-24JAN18

更换次级燃油滤清器

保养间隔 — 500 小时



CPA0004354—UN—13SEP17

- A—挡圈
- B—次级燃油滤清器
- C—排放端口

1. 将一根放油管连接到排放口 (C) 上，并在排放口下方放置一个合适的容器。
2. 打开排放端口 (C)，排放燃油滤清器里的燃油。
3. 松开挡圈 (A)，拆下次级燃油滤清器 (B) 和滤清器密封圈。
4. 报废旧滤清器。检查滤清器密封圈是否存在裂纹、损坏或其他泄漏的痕迹。根据需要更换。
5. 安装新的滤清器和密封圈。紧固挡环直到其卡入位。不要拧得过紧。
6. 排空燃油系统中的空气。(参见本节中的“排空燃油系统中的空气”部分。)

N400041,0003A5C-14-24JAN18

检查冷却液液位

保养间隔 — 10 小时

⚠ 小心： 在冷却液冷却之前禁止拆下罐盖。慢慢拆下罐盖以释放压力。



CPA0004419—UN—07NOV17

- A—溢流罐

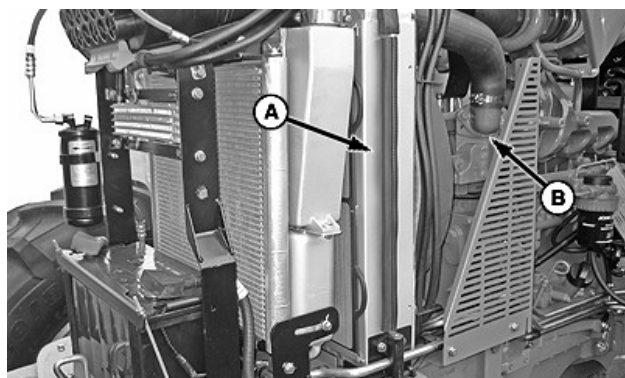
检查冷却液液位是否在溢流罐的“高(上限)”和“低(下限)”标记之间。如果冷却液液位低于“低(下限)”标记，将冷却液加注至溢流罐 (A) 中，直至液

位达到“高（上限）”标记位置。（参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。）

N400041,0003A5D-14-24JAN18

检查冷却系统是否泄漏

保养间隔 — 500 小时



CPA0001733—UN—29JUL15

A—散热器
B—节温器外壳衬垫

1. 检查散热器（A）底座周围是否有沙眼其他可能泄漏冷却液的地方。
2. 检查节温器壳体衬垫（B）周围是否有任何冷却液泄漏痕迹。



CPA0001720—UN—27JUL15

C—溢流罐

3. 检查溢流罐（C）是否可能有裂缝或冷却液泄漏现象。

CO00263,0000A18-14-29JAN18

冲洗冷却系统

保养间隔 — 每 2 年或每 2000 小时^{ab}

^a 如果使用的是约翰迪尔 COOL-GARD，可将冷却液的检查时间从每年延长到 5000 小时或 5 年。

^b 如果使用的是约翰迪尔 COOL-GARD II，可根据需要将检查冷却液的时间从每年一次延长到 6000 小时或 6 年一次。

为保证机器高效运转，至少每两年就要排空以前的冷却液，冲洗整个系统，加注干净的防冻剂溶液。

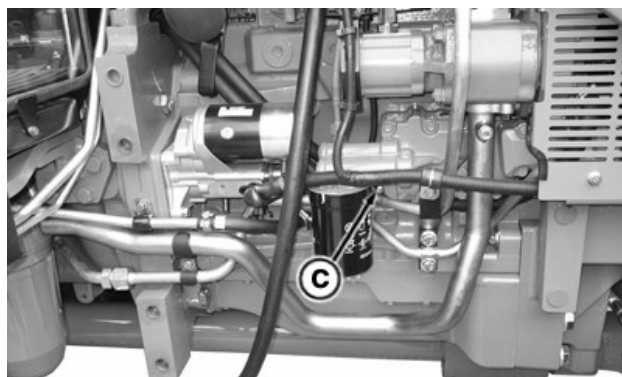
⚠ 小心： 禁止拆下散热器盖或在冷却液冷却之前排空冷却液。慢慢松开散热器盖释放压力。



CPA0005197—UN—29JAN18



PY14854—UN—07JAN13

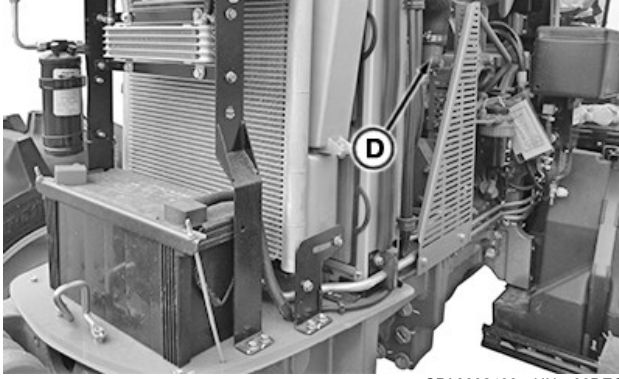


CPA0002402—UN—03DEC15

A—溢流罐盖
B—散热器排放塞
C—发动机缸体排放旋塞

1. 打开溢流罐盖（A）。打开散热器上的排放塞（B），并接上一根排放软管。将软管连接到容器上，排空散热器中的冷却液。打开发动机缸体排放塞（C），排空发动机缸体中的冷却液。

重要提示： 节温器必须拆下，以确保冲洗彻底。



CPA0002403—UN—03DEC15

D—节温器壳体

2. 拆下节温器壳体 (D)，拆下节温器，然后安装节温器壳体 (不带节温器)。按照技术规格要求的扭矩紧固节温器壳体螺栓。

技术规格

节温器壳体螺栓—转矩..... 70 牛·米 (52 磅英尺)

3. 用水冲洗系统 — 关闭所有排放阀/塞，用干净的水加注系统。发动机运转大约 10 分钟，搅起锈或沉淀物。在锈和沉淀物沉淀前，关掉发动机并立即排空系统中的水。
4. 用散热器清洁剂冲洗系统 — 关闭所有的排放阀/塞，用优质的商用散热器清洁剂和水加注冷却系统。关闭发动机并排放冷却系统。
5. 用水冲洗系统 — 关闭所有排放阀/塞，用干净的水加注系统。发动机运转约 10 分钟，然后排出冲洗水。
6. 拆下节温器壳体并清理掉衬垫材料。给新衬垫涂上衬垫密封剂，然后安装节温器壳体。按照技术规格要求的扭矩紧固节温器壳体螺栓。

技术规格

节温器壳体螺栓—转矩..... 70 牛·米 (52 磅英尺)

7. 加注新的冷却液 - 关闭所有的排放阀/塞，按照“燃油、润滑油和冷却液”一节中的技术规格要求，加注防冻液、软水和冷却液调节剂的混合液。



CPA0004419—UN—07NOV17

A—溢流罐

8. 检查冷却液液位。用冷却液加注散热器，直到溢流罐 (A) 的冷却液液位达到溢流罐上的最大和最小标记之间。使发动机运转到正常工作温度。使发动机自行

冷却下来 (最好是放置一整夜)，然后重新检查冷却液液位。冷态发动机的液位应在溢流罐上的下限标记上。

9. 加注冷却系统时，需要多次的运转/冷却，以使系统的冷却液液位稳定。额外添加冷却液，使冷却液达到正确的液位。

CO00263,0000A29-14-29JAN18

冷却系统除气

在用户更换过冷却液或因故打开冷却系统后，会有大量空气进入冷却系统。为了保护发动机，需要按照以下说明给冷却系统除气：

1. 用指定的冷却液将系统加注至“上限”标记处。(在溢流罐上的冷却液液位)
2. 起动发动机并运转 5 分钟。
3. 关闭发动机并检查冷却液液位。如有必要，将冷却液加注至“上限”液位标记部位。
4. 起动发动机，用液压或机械发动机负荷使冷却液温度升至 98~100°C。达到该温度后，关闭发动机。
5. 让发动机和冷却系统自然冷却，直到冷却液温度降至环境温度。
6. 检查冷却液液位，如有需要，添加至上限标记处。

N400041,0003A6A-14-29JAN18

排空燃油系统中的空气

保养间隔 — 按需

⚠ 小心： 喷射的高压液体可穿透皮肤，造成严重伤害。为避免受到伤害，断开液压油管的连接前必须先释放系统压力。用一张纸板检查泄漏情况。注意保护好双手和身体，防止受到高压液体的伤害。

发生事故，应立即就医。穿入皮肤的任何液体必须在几小时内通过外科手术的方法清除，否则会产生坏疽。不熟悉这类伤害处理方法的医生，请参考相关的医学书籍或咨询有关人员。位于美国依里诺依州莫林市的迪尔公司医学部，可提供此类信息。



X9811—UN—23AUG88

只要打开检修过燃油系统（断开过管路的连接或拆过滤清器），就必须排空系统中的空气。

按照如下步骤，在滤清器部位给系统放气：

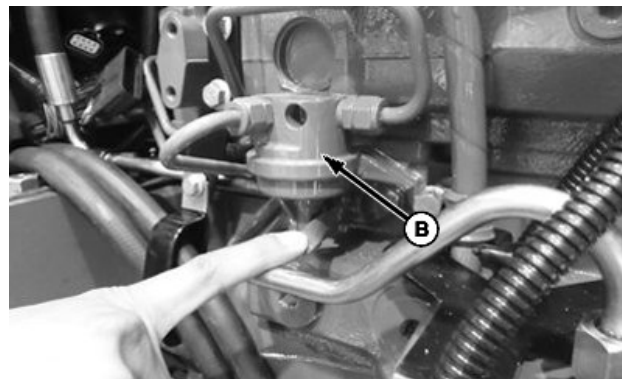


CPA0004348—UN—13SEP17

在此给出的是 6068 发动机的程序（4045 发动机与此类似）

A—放气螺钉（2 个）

1. 在滤清器底座用手转动两圈，松开滤清器的放气螺钉（A）。

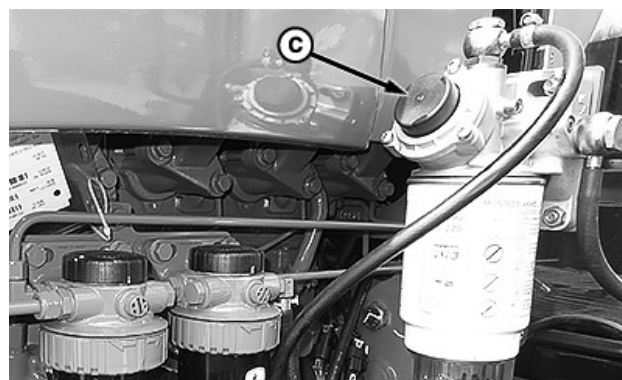


CPA0002139—UN—29OCT15

右侧

B—手油泵

- a. 操作手油泵（B），直到燃油油流中没有气泡为止。
- b. 拧紧放气螺钉，继续操作手油泵，直到再感觉不到泵送动作。使手油泵留在向上位置，并远离缸体。



CPA0004357—UN—13SEP17

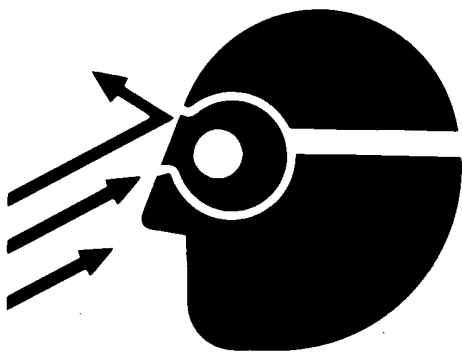
C—排放龙头

- c. 如果配备有排放龙头（C），用它放油，直到流出的燃油流没有气泡为止。
2. 起动发动机并检查有无泄漏。

CO00263,0000A1A-14-29JAN18

清洁前格栅、侧网板、散热器和油冷却器

保养间隔—根据需要

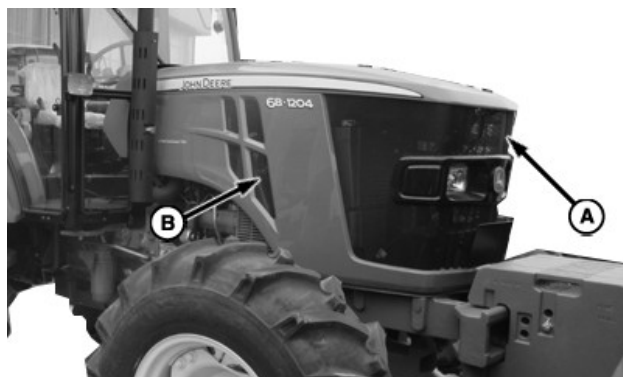


4. 如果需要更彻底的清洁，必须从后面用压缩空气或水清洁散热器。将弯曲的散热叶片矫直。

CO00263,0000A2A-14-29JAN18

TS266—UN—23AUG88

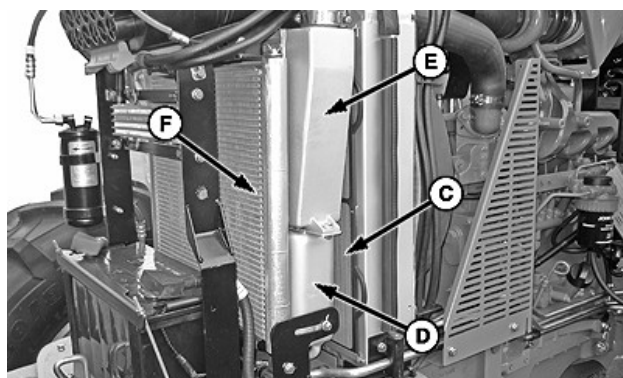
! 小心：如果用压缩空气吹除，压缩空气压力不能超过 **210 千帕（2 巴）（30 磅/平方英寸）**。清空区域中的旁观者，防护飞出的碎屑，穿戴个人防护设备、包括防护眼镜。



CPA0001141—UN—27NOV14

A—前格栅
B—侧网板（2 个）

1. 只要前格栅（A）或侧网板（B）上有杂物，应及时关闭发动机并用刷子清洁。



CPA0001732—UN—29JUL15

C—散热器清洁滤网
D—机油冷却器
E—中间冷却器
F—冷凝器

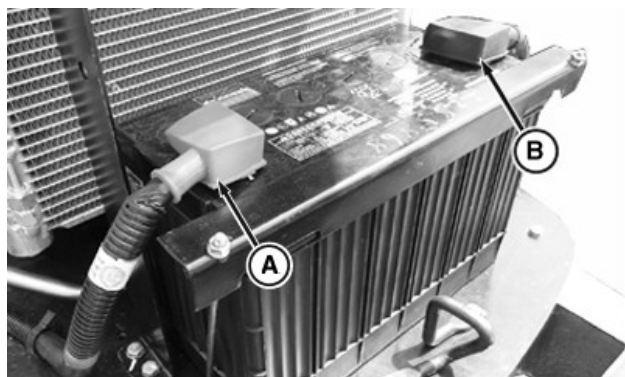
2. 掀起发动机罩，查看散热器上是否有杂物积聚。如有，仔细将其清除并用刷子或压缩空气清洁散热器清洁滤网（C）。
3. 根据需要清洁油冷却器（D）和中间冷却器（E）。

电气和照明系统维护

电气保养注意事项



TS204—UN—15APR13



PY17081—UN—09OCT12

A—正极 (+) 电瓶缆线
B—负极 (-) 电瓶缆线

⚠ 小心： 因电解液释放的气体极易爆炸，因此电瓶必须远离火星和明火。使用助力电瓶时，遵照“操作发动机”一节中的说明。

为避免震动和烧坏，在检修电气系统的任何部分之前，都要断开负极（-）电瓶电缆（B）的连接，如需拆下电瓶，还需要拆下正极（+）电缆。

确保所有电气防护罩安装在位。

如果因整机断电防护或修理作业需要而断开电瓶电源，应在关闭钥匙开关后等待至少 **30 秒钟**，给 **ECU** 数据存储提供足够的时间，然后再断开电瓶连接。

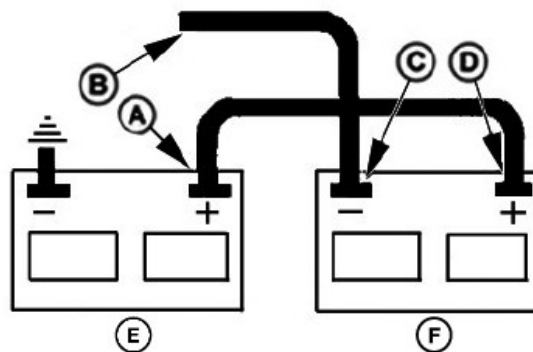
N400041,0003A45-14-24JAN18

使用助力电瓶

⚠ 小心： 电瓶气体会引起爆炸：

- 电瓶充电时禁止吸烟
- 远离火焰和火花
- 电瓶冻结后禁止充电
- 禁止将助力电瓶负极电缆连接至您想起动的车辆的负极（-）端。而应该使用发动机或拖拉机结构性部件上干净的搭铁点。

1. 接近电瓶。



CPA0008316—UN—15MAY19

A—拖拉机电瓶正极 (+) 接线柱
B—发动机搭铁
C—助力电瓶负极 (-) 接线柱
D—助力电瓶正极 (+) 接线柱
E—车辆电瓶
F—助力电瓶

2. 将正极 (+) 助力电瓶电缆连接到助力电瓶的正极 (+) 接线柱 (D) 上。
3. 将正极 (+) 助力电瓶电缆的另一端连接到拖拉机电瓶正极 (+) 接线柱 (A) 上。
4. 将负极 (-) 助力电瓶电缆连接到助力电瓶负极 (-) 接线柱 (C) 上。
5. 将负极 (-) 助力电瓶的另一端连接到发动机搭铁 (B) 上，远离电瓶和起动机。

CO00263,0002115-14-31MAY19

清洁电瓶

保养间隔 - 50 小时



PY17082—UN—09OCT12

要接近电瓶，可参见本节中的相关程序。

将变速杆置于空挡，即“N”挡，将制动踏板锁在一起。踩下驻车制动踏板并结合驻车制动器。

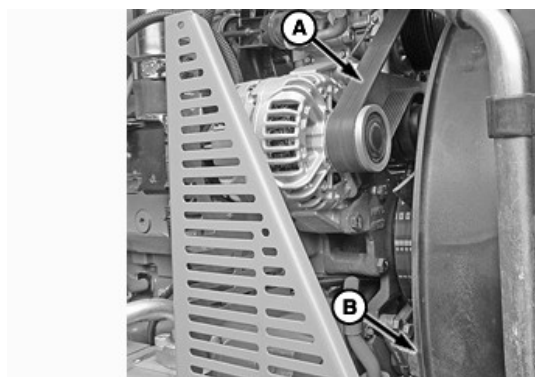
将手油门向下拉到底，让发动机以怠速运转 **1 到 2 分钟**。关闭发动机。

用湿布擦拭电瓶。如果需要，清洁并拧紧连接部位。

CO00263,00008BB-14-12JAN18

更换交流发电机/风扇皮带

1. 掀起发动机罩。
2. 断开电瓶上负极 (-) 电缆的连接。



CPA0001809—UN—25JAN18

A—皮带
B—张紧器

3. 用扳手顺时针转动张紧器 (B)，以松开皮带 (A)。
4. 从传动皮带轮上拆下皮带。绕风扇将皮带拉出。
5. 按照与拆卸时相反的顺序安装新皮带。

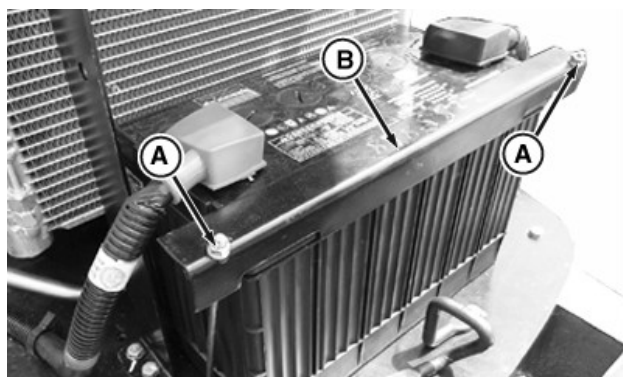
N400041,0003A48-14-29JAN18

拆下电瓶

1. 接近电瓶。

⚠ 小心： 首先断开负极 (接地) 电缆的连接，最后连接，以避免产生火花。

2. 先断开电瓶负极 (-) 电缆的连接，然后断开电瓶正极 (+) 电缆的连接。



PY17083—UN—09OCT12

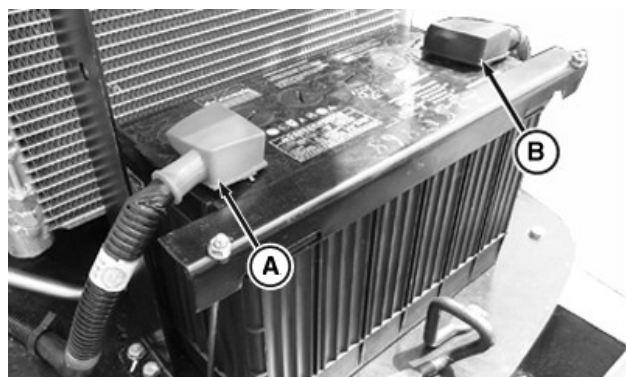
A—螺母 (2 个)
B—固定支架

3. 松开螺母 (A)，然后朝下旋转压紧支架 (B) 松开电瓶。
4. 提起电瓶并将其从机器上滑出。

N400041,0003A49-14-29JAN18

保养电瓶

保养间隔 — 按需



PY17081—UN—09OCT12

A—正极 (+) 电瓶端子
B—负极 (-) 电瓶端子

1. 用湿布擦净电瓶，保持电瓶清洁。保持接线端 (A 和 B) 清洁且紧固。用比例为四份水和一份小苏打的溶液冲洗接线端，以清除腐蚀物。

⚠ 小心： 首先断开负极 (接地) 电缆的连接，最后连接，以避免产生火花。

2. 保持电瓶处于充满电状态，特别是寒冷天气时。如果已连接了电瓶充电器，则将正极电缆连接到正极 (+) 电瓶端子 (A) 上。将负极 (-) 电瓶充电器电缆连接到拖拉机机架上的良搭铁上。
3. 在端子上涂上少许润滑脂。

N400041,0003A4A-14-24JAN18

电瓶更换技术规格

更换电瓶时，请使用约翰·迪尔的电瓶或同类产品。请与约翰·迪尔经销商联系。

技术规格

电瓶—电压..... 12 伏
-18°C (0°F) 时冷起动电流 (安培)..... 960 安培

CO00263,00008BF-14-12JAN18

给电瓶充电

保养间隔—根据需要

保持电瓶处于充满电状态，特别是寒冷天气时。

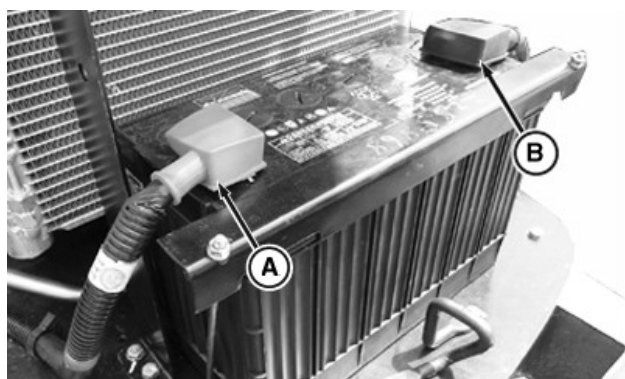
⚠ 小心： 电瓶释放的气体会引起爆炸。防止火花和火焰靠近电瓶。连接或断开电瓶充电器之前，先关闭充电器。在一个远离电瓶位置处最后连接和断开连接。



TS204—UN—15APR13



TS204—UN—15APR13



PY17081—UN—09OCT12

A—正极 (+) 电瓶端子
B—负极 (-) 电瓶端子

1. 关闭充电器，将正极电瓶充电器引线连接到电瓶正极 (+) 端子上。将负极充电器引线固定到拖拉机机架上，并远离电瓶。
2. 接通充电器并重新为电瓶充电，使用充电器时应遵守电瓶制造商的相关说明。按照说明检查电瓶状况。
3. 如需断开电瓶充电器的连接，关闭充电器。首先拆下充电器的负极引线，再拆下充电器正极引线。

N400041,0003A4B-14-29JAN18

检查电瓶状况

保养间隔 — 50 小时

小心： 电瓶中的气体容易爆炸。电瓶附近不得有任
何火花和火焰。用手电筒检查电瓶电解液液位。

禁止将金属物跨接在接线柱上来检查电瓶的充电情
况。应该用电压表或液体比重计。

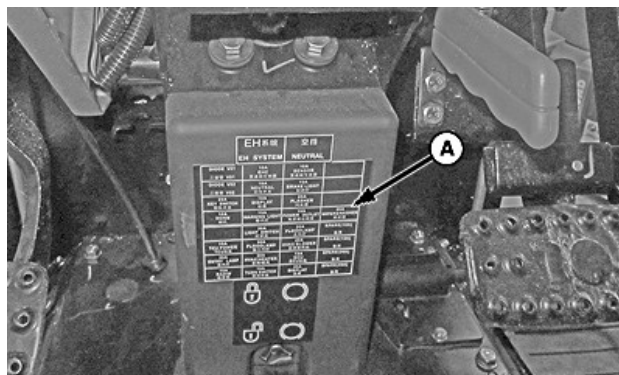
断开连接时，必须先断开电瓶搭铁 (-) 卡箍的连接
，而重新连接时，必须最后一个连接搭铁卡箍。

1. 用电瓶液体比重计检测每个电瓶单元的电解液比重。
如果读数低于 1.215，则需要充电。如果电池格之间的
差超过 .050 或电池充电值未超过 1.225，必须更换
电瓶。
2. 根据电解液温度变差标定比重读数。当温度高于 80 °
F 时，每 10 °F 要将第 1 步所得到的读数加上 0.004
(高于 27 °C 时，每 10 ° 要加上 0.007)。如果电解
液温度低于 80°F (27°C) 按同样比率减去。充满电
后，正确的电瓶比重应为 1.265 - 1.280。
3. 每隔一小时测量一次，连续测量三次，如果三次的液
体比重计读数均显示比重没有升高，可认为电瓶已充
满。

N400041,0003A4C-14-24JAN18

检修保险丝和继电器

熔断器和保险丝



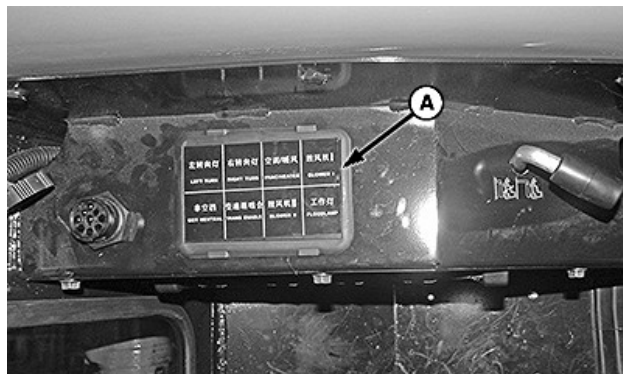
CPA0001801—UN—02SEP15

A—保险盒

保险丝额定值	颜色
5 安培	棕色
10 安培	红色
15 安培	蓝色
20 安培	黄色
30 安培	绿色

重要提示： 禁止用额定电流值高的保险丝更换原有的保险丝，否则可能会损坏机器。如果使用原规格的保险丝无法承受电气负荷且不断地烧坏，请约翰迪尔经销商检查电气系统。

继电器



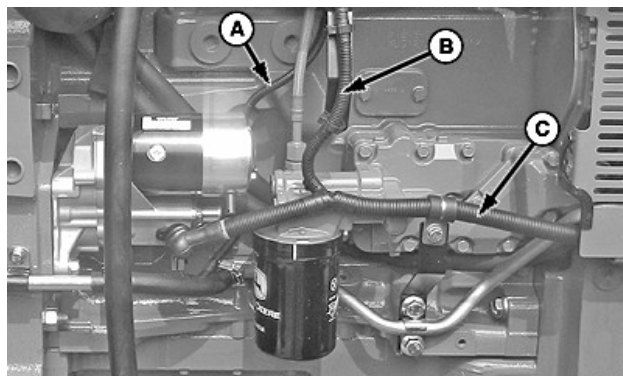
CPA0002419—UN—10DEC15

所有电气电路都由保险丝盒 (A) 中的保险丝提供保护。每个保险丝都有额定电流值标志和相应颜色编码，以确保更换保险丝更容易。

N400041,0003A4D-14-24JAN18

起动机电线连接

重要提示： 在检修电气系统的任何部分前，必须先断开电瓶负极（接地）电缆的连接。连接接地电缆前，应恢复所有其它连接。



CPA0001715—UN—27JUL15

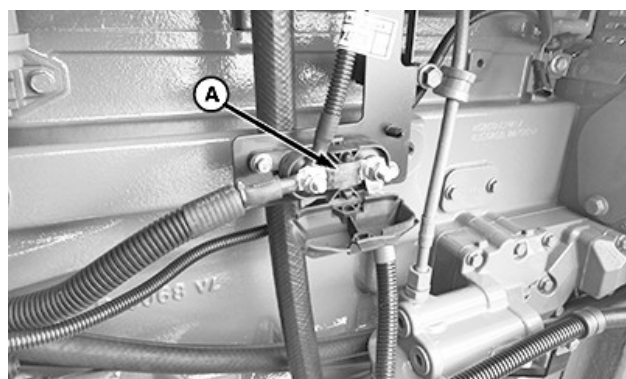
A—电磁线圈电线
B—交流发电机电缆
C—粗电瓶电缆

1. 将粗电瓶电缆 (C) 和交流发电机电缆 (B) 连接到大电磁线圈接线柱上。
2. 将电磁线圈电线 (A) 连接到小电磁线圈端子上。

N400041,0003A4E-14-29JAN18

熔丝连接环位置

电气电路都有熔丝连接环保护。



CPA0005134—UN—16JAN18

A—熔丝连接环

掀起发动机罩。熔丝连接环 (A) 位于发动机右侧。

N400041,0003A4F-14-24JAN18

保险丝规格和功能

单个保险丝盒

20A KEY SWITCH 钥匙开关	10A DISPLAY 仪表	20A FLASHER 闪光器	15A BRAKE LIGHT 制动灯
10A HORN 喇叭	30A LIGHT SWITCH 灯开关	30A FLOODLAMP 工作灯	SPARE(10A) 备用
20A ENTRY LAMP 室内灯	20A WIPER 雨刮器	10A ECU ECU供电	SPARE(20A) 备用
DIODE V01 二极管 V01	10A DISPLAY 仪表	10A TURN SWITCH 转向开关	SPARE(30A) 备用

CPA0002041

单个保险丝盒

CPA0002041—UN—25OCT17

双保险丝盒

DIODE V01 二极管 V01	10A ECH 变速箱控制器	10A SENSOR 变速箱传感器	30A (option) SOCKET BAT (option) 插座电源 - 电瓶 (选装)
DIODE V02 二极管 V02	10A NEUTRAL 空挡开关	15A BRAKE LIGHT 制动灯	30A (option) SOCKET BAT (option) 插座电源 - 钥匙 (选装)
20A KEY SWITCH 钥匙开关	10A DISPLAY 仪表	20A FLASHER 闪光器	15A (option) HEAD LIGHT (option) 前大灯 (选装)
10A HORN 喇叭	15A WARNING LIGHT 警示灯	15A POWER OUTLET 电源输出插座	20A WIPER & WASHER 雨刮器
	30A LIGHT SWITCH 灯开关	20A FLOODLAMP 工作灯	SPARE (10A) 备用
10A TCU POWER TCU供电	30A FLOODLAMP 前工作灯	20A HVAC BLOWER 空调鼓风机	SPARE (15A) 备用
20A ENTRY LAMP 室内灯	30A HVAC/HEATER 空调/暖风	10A ECU ECU供电	SPARE (20A) 备用
10A RADIO 收音机	10A TURN SWITCH 转向开关	10A DISPLAY 仪表	SPARE (30A) 备用

双保险丝盒

CPA0005203—UN—28JAN18

N400041,0003A68-14-26JAN18

继电器规格和功能

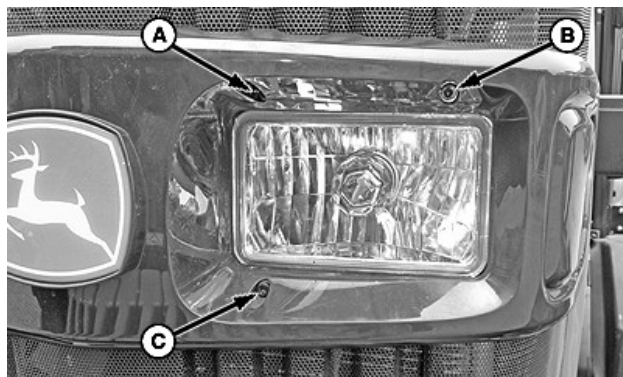
左转向灯 LEFT TURN	右转向灯 RIGHT TURN	空调/暖风 HVAC/HEATER	鼓风机Ⅰ BLOWER I
非空挡 NOT NEUTRAL	变速箱啮合 TRANS ENABLE	鼓风机Ⅱ BLOWER II	工作灯 FLOODLAMP

CPA0002418—UN—10DEC15
CO00263.00008C6-14-12JAN18

调整前大灯

保养间隔—根据需要

重要提示： 在开始步骤之前，将渗透性喷雾润滑油涂抹到调整螺钉顶部和底部的螺纹上。如果不这样做，在任何方向转动调整螺钉都会很困难。



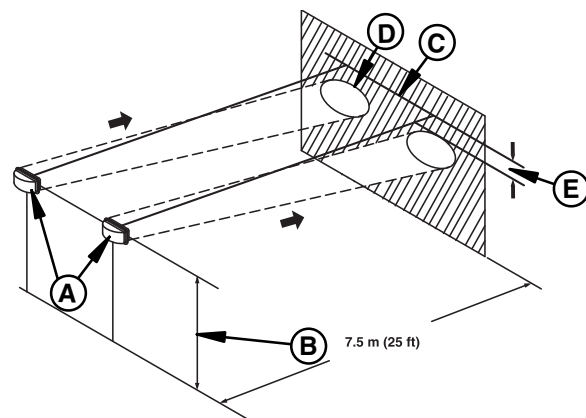
CPA0001723—UN—27JUL15

A—前大灯固定螺钉
B—前大灯固定螺钉
C—前大灯固定螺钉

1. 顺时针转动前大灯固定螺钉 (A 和 B) 降低光束，逆时针转动螺钉升高光束。
2. 需要将光束朝拖拉机中心位置调节时，顺时针转动前大灯固定螺钉 (B)，逆时针转动前大灯固定螺钉 (A 和 C)，并且每个螺钉的转动圈数都要相等。
3. 需要从拖拉机中心朝外调节光束时，顺时针转动前大灯固定螺钉 (A 和 C)，逆时针转动前大灯固定螺钉 (B)，并且每个螺钉的转动圈数都要相等。

CO00263.0000A2D-14-29JAN18

前大灯对光



PY49023—UN—27OCT17

A—前大灯 (2 个)
B—前大灯中心到地面距离
C—墙面上的水平线
D—照明区域的边界线
E—距离的 10%

1. 将拖拉机停放在平坦地面上，前大灯 (A) 距垂直墙面 7.5 米 (25 英尺)。
2. 测量从大灯中心到地面的距离 (B)。
3. 在墙上划一条水平标记线 (C)，其到地面的距离与 (B) 相同。
4. 将前大灯设置在近光，观察墙面上的照亮区域。
5. 调节前大灯，使照明区域的上边界 (D) 低于线 (C) 至少为距离 (B) 的 10%。
6. 参见本节中的“调节前大灯”部分，调节前大灯。

CO00263.0000B71-14-26APR18

更换前大灯灯泡

保养间隔—根据需要

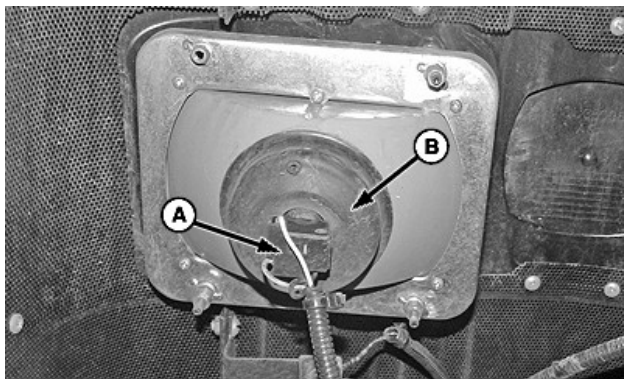
小心： 卤素灯泡经过加压，可能会破裂。保护灯泡以免磨损和刮伤。

为防止人员受伤，处理灯泡时应佩戴防护眼镜并穿上防护服。安装时和拆卸灯泡之前应关闭电源。小心处置灯泡。

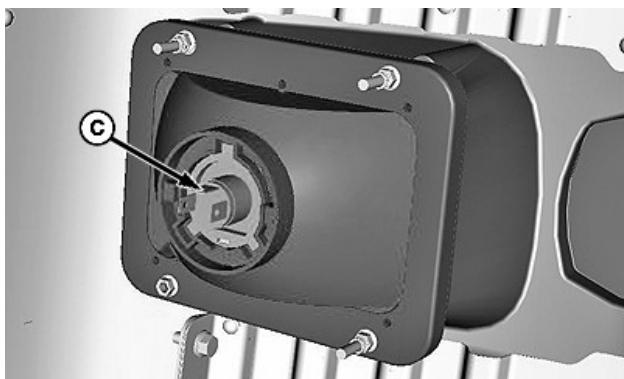
等到灯泡自然冷却下来后再拆下。

阅读并遵照灯泡生产商的安装说明。

1. 打开发动机罩。



CPA0002080—UN—20OCT15



CPA0002081—UN—20OCT15

A—连接器
B—密封圈
C—灯泡

2. 断开连接器 (A) 的连接。
3. 拆下密封圈 (B)。
4. 拆下灯泡 (C) 并换上新灯泡。
5. 连接连接器，合上发动机罩。

CO00263,00008C9-14-29JAN18

更换前转向灯灯泡

保养间隔 — 按需



CPA0002045—UN—18OCT15

A—螺钉 (4 个)

1. 拆下螺钉 (A) 和灯罩。

2. 从灯座上取下灯泡。
3. 根据需要安装新的灯泡。
4. 安装灯罩并紧固螺钉 (A)。

N400041,0003A51-14-24JAN18

更换尾灯/后转向信号灯/制动灯灯泡

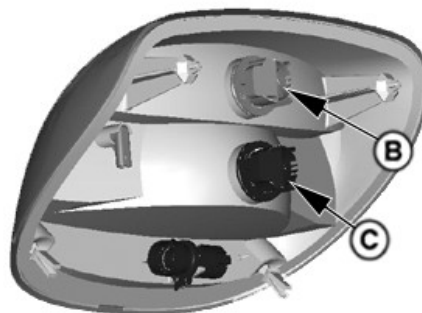
保养间隔 — 按需



PY17086—UN—09OCT12

A—螺钉 (2 个)

1. 拆下螺钉 (A) 和灯玻璃。



PUC1599—UN—01APR08

B—报警灯灯泡
C—尾灯灯泡

2. 拆下报警灯灯泡 (B)。
3. 拆下尾灯灯泡 (C)。
4. 根据需要安装新的灯泡。
5. 安装灯透镜和螺钉。

CO00263,0000A1C-14-29JAN18

更换工作灯灯泡

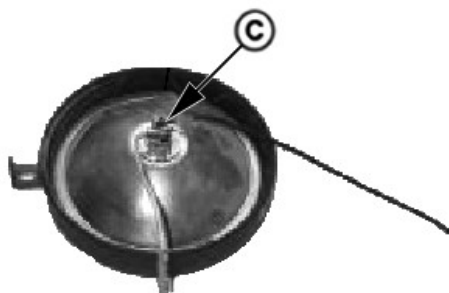
保养间隔 — 按需



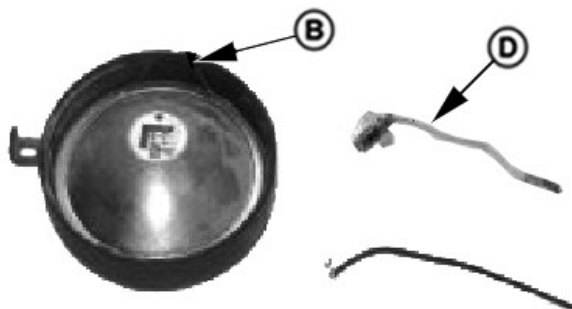
CPA0002047—UN—19OCT15

A—螺钉

1. 拆下螺钉 (A)。



PUC1522—UN—02NOV07



PUC1523—UN—02NOV07

B—挡圈
C—螺钉
D—灯泡总成

2. 拆下螺钉 (A)。打开挡圈 (B)，断开连接器的连接，拆下螺钉 (C)。
3. 拆下灯泡总成 (D) 并安装新的灯泡。
4. 按照与拆卸时相反的顺序重新安装。

CO00263,0000A2E-14-29JAN18

更换驾驶室灯泡

保养间隔 — 按需



CPA0005133—UN—16JAN18

A—驾驶室灯罩
B—驾驶室灯灯泡

1. 撬出驾驶室灯盖 (A)。
2. 拆下驾驶室灯灯泡 (B)，并安装一个新的灯泡。
3. 按照与拆卸时相反的顺序重新安装。

CO00263,0000A1E-14-29JAN18

动力传动系维护

使用正确的变速箱油/液压油滤清器滤芯

为了保护系统，用约翰·迪尔保养滤清器滤芯替换变速箱油/液压油滤清器。约翰·迪尔滤清器上印有最小和最大性能技术规格。如果其他滤清器能达到这些性能技术规格，也可以使用。

参见“润滑和维护”一节中建议的滤清器更换的间隔时间。

CO00263,00008D0-14-12JAN18

检查空挡起动系统

保养间隔 — 250 小时

约翰迪尔拖拉机配备有互锁装置，用于防止发动机启动时拖拉机意外运动。机器配置不同，空挡起动系统的设置可能会有所不同。根据机器配置选择检测流程。

小心： 检测过程中机器可能会意外运动，这会导致人员受伤和机器受损。避免因机器失控导致人员伤亡事故。

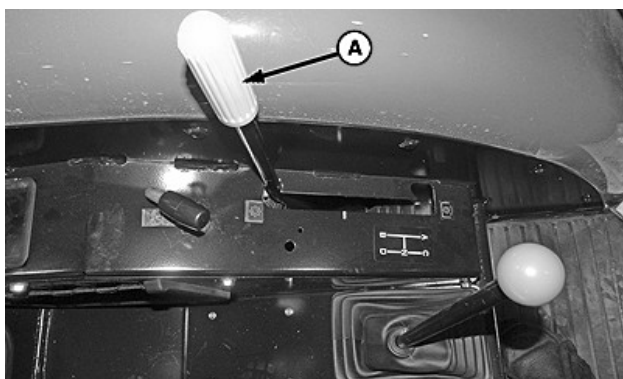
小心： 启动发动机前，结合驻车制动器。

小心： 出现以下任一情况，请与约翰迪尔经销商联系修理空挡起动系统。

重要提示： 不要在最大油门下启动发动机。

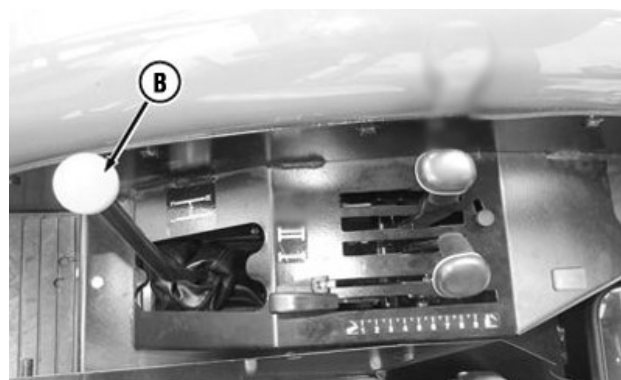
干式离合器变速箱：

1. 将拖拉机停放在水平地面上，结合驻车制动器。关闭发动机。
2. 检查拖拉机周围。避免因机器失控导致人员伤亡事故。



CPA0002046—UN—22OCT15

动力输出轴控制杆（干式离合器）



CPA0001113—UN—10NOV14

12F/4R 变速箱

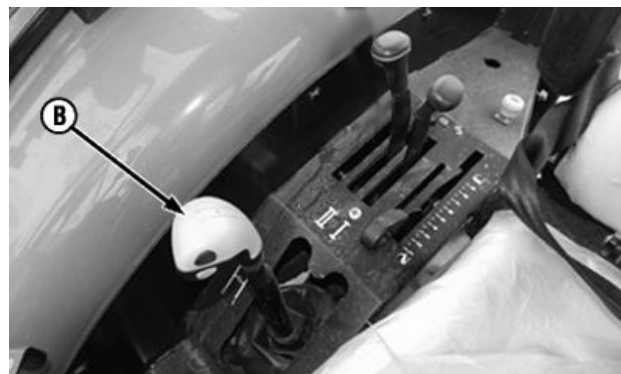
A—动力输出轴控制杆（干式离合器）

B—变速杆

3. 将动力输出轴控制杆（A）移至结合（前）位置。将变速杆（B）设置到某个挡位。试着启动发动机。发动机不应启动。
4. 动力输出轴控制杆（A）保持在“结合”（前）位置。将变速杆（B）置于空挡位置。试着启动发动机。发动机不应启动。
5. 将动力输出轴控制杆（A）移到“分离”（后）位置。将变速杆（B）设置到某个挡位。试着启动发动机。发动机不应启动。
6. 动力输出轴控制杆（A）保持在“分离”（后）位置。将变速杆（B）置于空挡位置。试着启动发动机。发动机启动。
7. 如果拖拉机反应异常，请与约翰迪尔经销商联系修理空挡起动系统。
8. 关闭发动机。

不带动力换向功能的湿式离合器变速箱：

1. 将拖拉机停放在水平地面上，结合驻车制动器。关闭发动机。
2. 检查拖拉机周围。避免因机器失控导致人员伤亡事故。



CPA0001126—UN—10NOV14

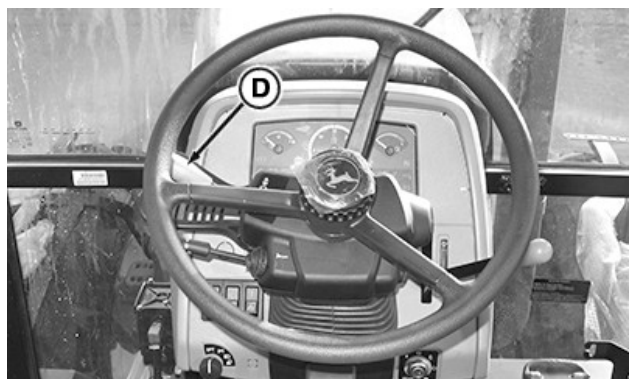
24F/8R 变速箱

B—变速杆

3. 将变速杆 (B) 置于某个挡位 (不在空挡) 位置。试着起动发动机。发动机无法起动。
4. 将变速杆 (B) 置于空挡位置。试着起动发动机。发动机起动。
5. 如果拖拉机反应异常, 请与约翰迪尔经销商联系修理空挡起动系统
6. 关闭发动机。

带动力换向功能的湿式离合器变速箱 :

1. 将拖拉机停放在水平地面上, 结合驻车制动器。关闭发动机。
2. 检查拖拉机周围。避免因机器失控导致人员伤亡事故。



24F/12R 变速箱

CPA0002998—UN—18OCT16

D—动力换向杆

3. 将动力换向杆 (D) 移至前进挡或倒车挡位置 (不在空挡)。试着起动发动机。发动机无法起动。
4. 将动力换向杆 (D) 置于空挡位置。试着起动发动机。发动机起动。
5. 如果拖拉机反应异常, 请与约翰迪尔经销商联系修理空挡起动系统。
6. 关闭发动机。

CO00263.0001D85-14-09JAN19

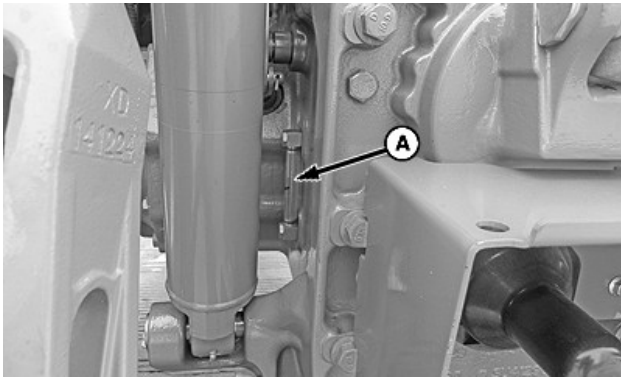
变速箱维护

检查变速箱/液压系统油位

通过观察窗检查油位，每天一次。

重要提示： 定期检查有助于避免出现停工。驾驶员记录所有泄漏和故障问题，可有助于进行预防性维护。由于变速箱是在机油中，并借助机油进行运转，所以保持机油的清洁和油位的正确非常重要。

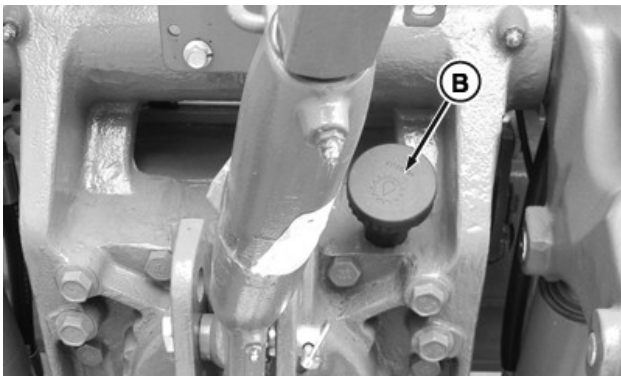
1. 停放在水平地面上。将变速杆置于空挡“N”，将制动踏板锁在一起。踩下踏板并结合驻车制动器。
2. 检查确认提升器在最下放置。（参见“悬挂架和牵引板操作”一节。）
3. 一直扳手油门板，使发动机以怠速运转 5 分钟。关闭发动机。
4. 至少等待 5 分钟，等油稳定下来。



A—液压油观察窗

CPA0001698—UN—27JUL15

5. 通过观察窗 (A) 检查液压油位。油位应在观察窗的上下标记线之间。



B—液压油加油口

PY14923—UN—18FEB13

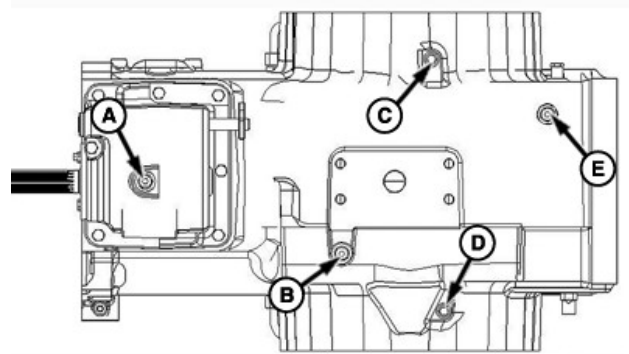
6. 如果油位低，从液压油加油端口 (B) 加油。（参见“燃油、润滑油和冷却液”一节中的“变速箱油和液压油”部分。）
7. 盖上盖子前应检查并彻底清洁加油口盖通风口。

CO00263,0000A20-14-29JAN18

更换传动/液压系统油

保养间隔 — 1000 小时

1. 将提升器控制杆向前推到底，使悬挂架降到最低位置。



CPA0005198—UN—25JAN18

底视图

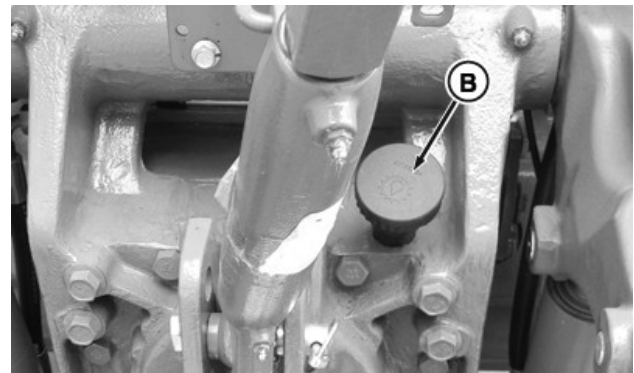
- A—机械前轮驱动车桥减速齿轮箱排放塞
B—变速箱主箱体排放塞
C—左侧最终传动排放塞
D—右侧最终传动排放塞
E—动力输出轴排放塞

2. 取下放油塞 (A—E)。
3. 更换变速箱/液压油滤清器。（参见“更换变速箱/液压油滤清器”一节。）

注意： 一定要按照适用的法律和规章处理用过的油。

4. 安装各个塞。

重要提示： 不要将变速箱加得过满。这会引起变速箱过热，导致变速箱损坏。



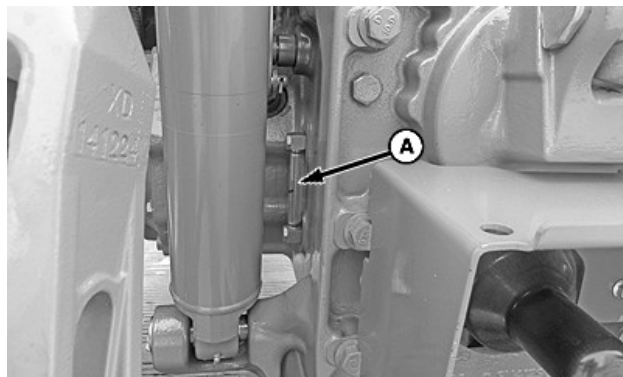
PY14923—UN—18FEB13

B—加注口盖

5. 取下加注口盖 (B) 给系统注入“燃油、润滑油和冷却液”一节中规定的油。

技术规格

变速箱/液压油—容量..... 60 升
(15.85 加仑)



CPA0001698—UN—27JUL15

A—观察窗

6. 加油后通过观察窗 (A) 检查油位。
7. 装上加注口盖。
8. 起动发动机并运转五分钟。
9. 关闭发动机，检查油位。根据需要加油。

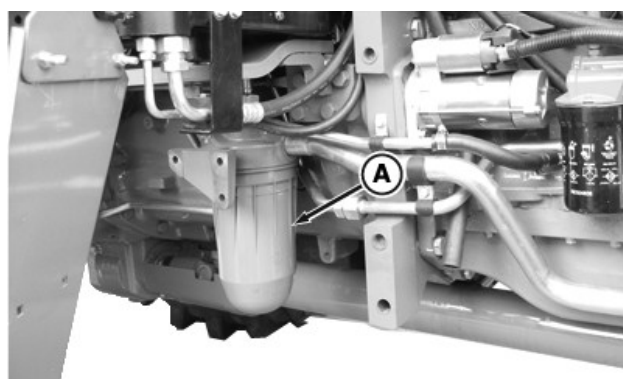
CO00263,0000A21-14-29JAN18

更换变速箱/液压油滤清器

保养间隔 — 500 小时
初次，第一个 100 小时

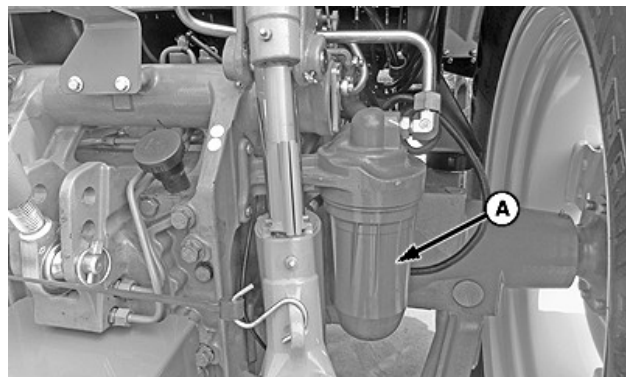
注意：液压油滤清器位于拖拉机右侧或后部。

将液压滤清器壳体和滤清器做为一个总成一起更换。



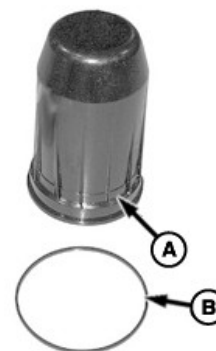
PY14843—UN—03JAN13

右侧 (干式离合器)



CPA0001700—UN—27JUL15

拖拉机后部 (湿式离合器)



CPA0005199—UN—25JAN18

A—滤清器壳体总成
B—滤清器 O 形密封圈

1. 拆下滤清器壳体总成 (A) 和滤清器 O 形圈 (B)。
2. 报废滤清器壳体总成 (A) 和滤清器 O 形圈 (B)。
3. 检查新的滤清器总成和滤清器 O 形圈是否损坏。
4. 在新的滤清器 O 形圈 (B) 上涂上液压油，然后将其装到滤清器壳体总成上。
5. 安装新的滤清器壳体总成并按照技术规格的要求进行紧固。

技术规格

滤清器壳体总成一转矩..... 24 牛·米 (212 磅英寸)

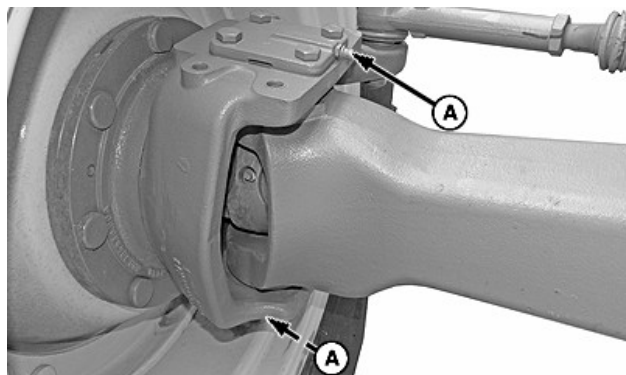
6. 使动机运转五分钟。
7. 关闭发动机，检查油位。根据需要添加液压油。(参见本节中的“检查变速箱/液压油油位”部分。)

N400041,0003A43-14-25JAN18

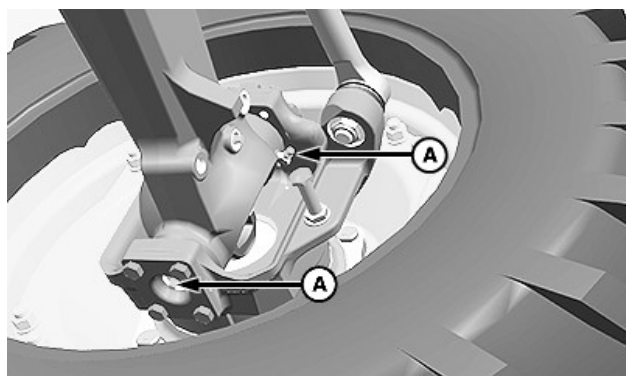
机械前轮驱动和前桥维护

润滑机械前轮驱动前桥转向主轴

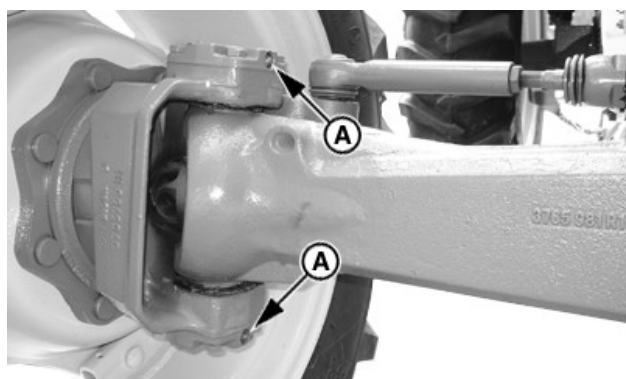
保养间隔 — 50 小时
极湿或泥泞工况 — 10 小时



CPA0002087—UN—21OCT15
对于 6120B、6135B 拖拉机



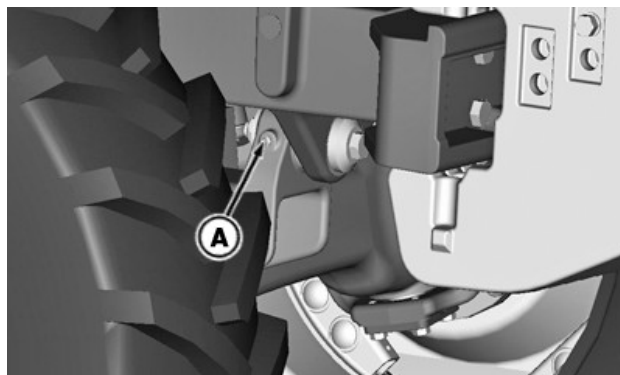
CPA0004535—UN—21NOV17
对于 6120B (选装)



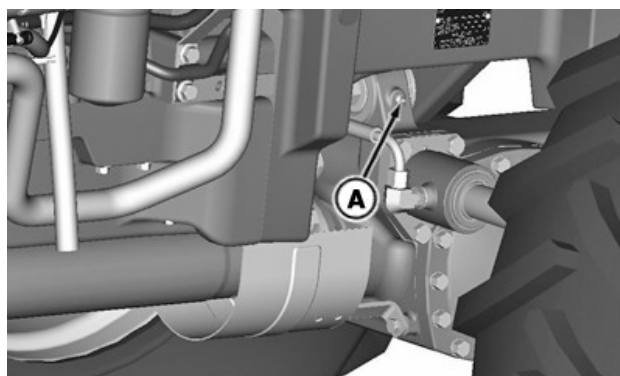
PUC2545—UN—08OCT09
对于 6095B、6110B 拖拉机

润滑机械前轮驱动前桥枢轴销

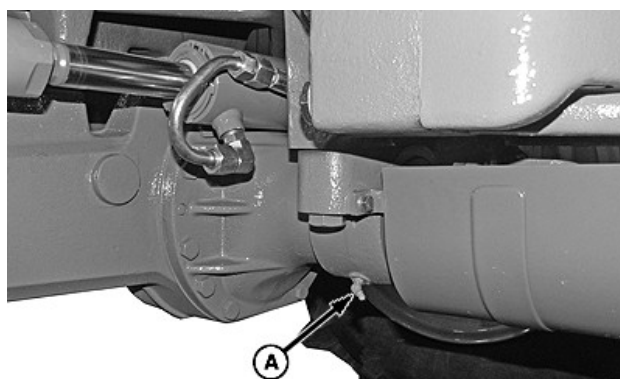
保养间隔 — 50 小时
极度潮湿或泥泞环境 — 10 小时



CPA0002381—UN—02DEC15
适用于 JD1204、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机



CPA0002382—UN—02DEC15
适用于 JD1204、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机

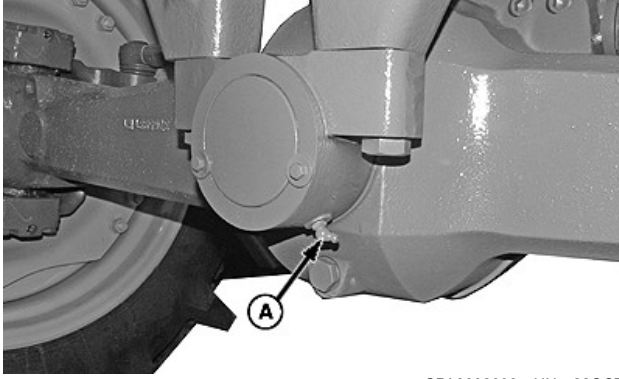


CPA0002092—UN—22OCT15
适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机

A—黄油嘴 (4 个)

给左、右两侧的各个转向主轴黄油嘴 (A) 分别打几下润滑脂。

N400041,0003A3D-14-10DEC18



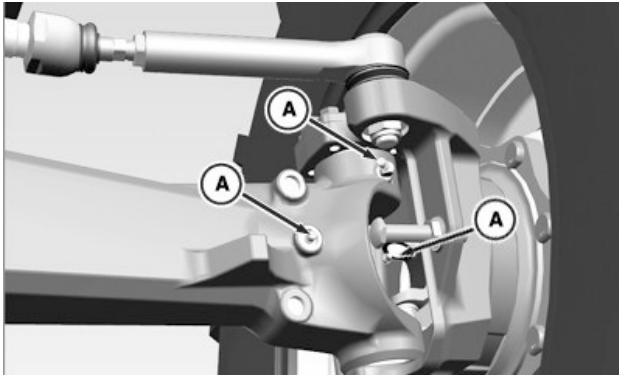
CPA0002093—UN—22OCT15
适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机

1. 在左右两侧，分别给前桥万向节的黄油嘴 (A) 中打入几下润滑脂。
2. 只能从前方接触到黄油嘴，因此需转动轮胎直到露出黄油嘴。
3. 一侧的黄油嘴露出时，便不能接触到另一侧的黄油嘴，因此在润滑完一侧后，必须向相反方向转动车轮，以便接近另一侧的黄油嘴。(参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。)

N400041,0003A3F-14-29JAN18

润滑机械前轮驱动轴

保养间隔 — 50 小时

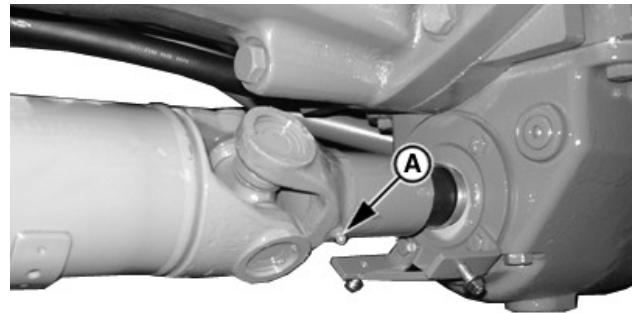


CPA0004532—UN—25JAN18
适用于稻田车桥型号

A—黄油嘴 (按需)

机械前轮驱动前桥有两个分开的枢轴销。在黄油嘴 (A) 上使用适量润滑脂。(参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。)

N400041,0003A3E-14-24JAN18



PUC2549—UN—08OCT09

防护罩已拆下

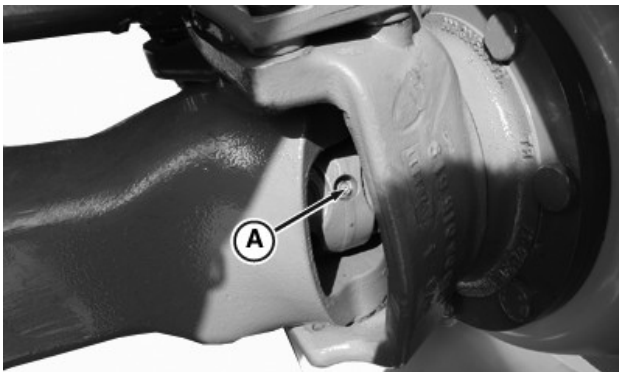
A—黄油嘴

给机械前轮驱动轴万向节的黄油嘴 (A) 中打几下润滑脂。

N400041,0003A40-14-24JAN18

润滑机械前轮驱动前桥

保养间隔 — 50 小时
极度潮湿或泥泞环境 — 10 小时



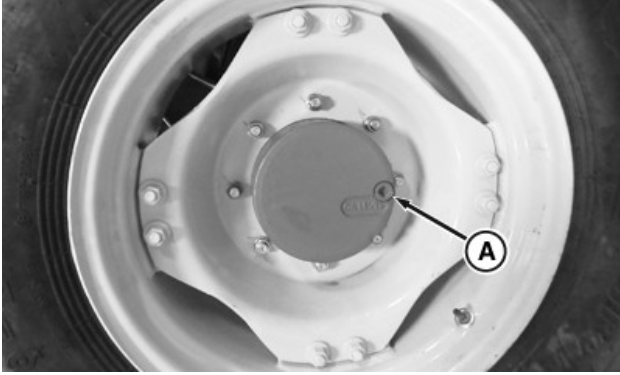
PY17080—UN—05OCT12
适用于 JD1204、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机

A—黄油嘴 (2 个)

检查机械前轮驱动车轮轮毂油位

保养间隔 — 250 小时

1. 将拖拉机移动到水平的表面。
2. 驾驶拖拉机向前行驶，直到“油位”字样与地面平行。



PY17109—UN—09OCT12
适用于 JD1204、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机

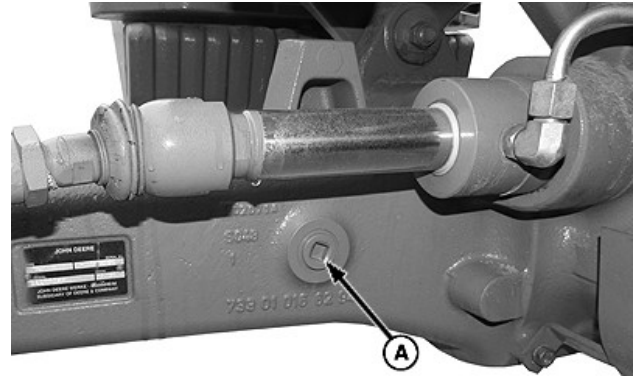


CPA0002094—UN—22OCT15
适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机

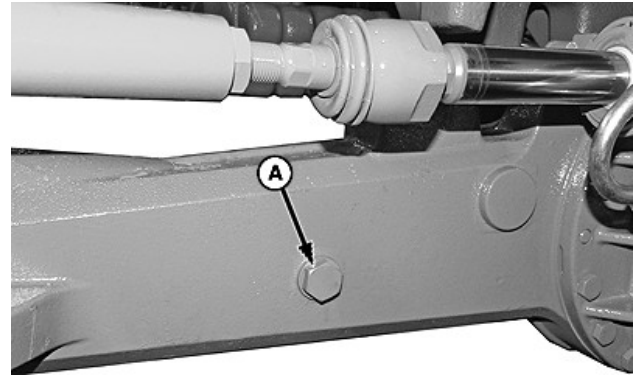
A—车轮轮毂油塞

3. 拧下车轮轮毂油塞 (A)。检查确认油位略低于塞孔。
4. 如果油位过低，通过该孔加油。(参见“燃油、润滑油和冷却液”一节中的“机械前轮驱动车桥和轮毂油”部分。)

CO00263,0000A2F-14-29JAN18



CPA0002088—UN—21OCT15
适用于 JD1204、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机



CPA0002089—UN—22OCT15
适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机

A—油检查塞

2. 取下油检查塞 (A)，检查车桥壳体内部的油位。检查确认油位略低于塞孔。
3. 如果油位过低，加油。(参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。)
4. 如果油位过低，通过该孔加油。(参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。)

CO00263,0000A23-14-29JAN18

检查机械前轮驱动桥壳油位

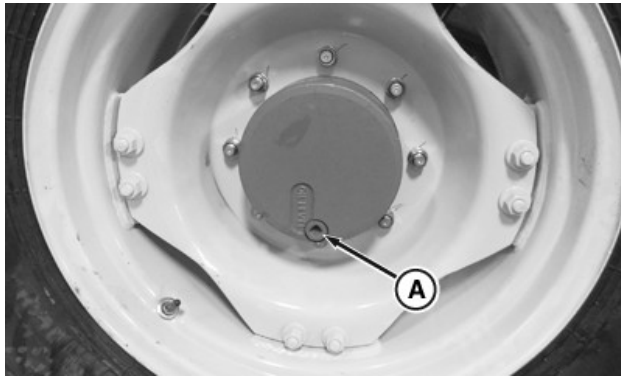
保养间隔 — 250 小时

1. 将拖拉机停放在水平地面上。

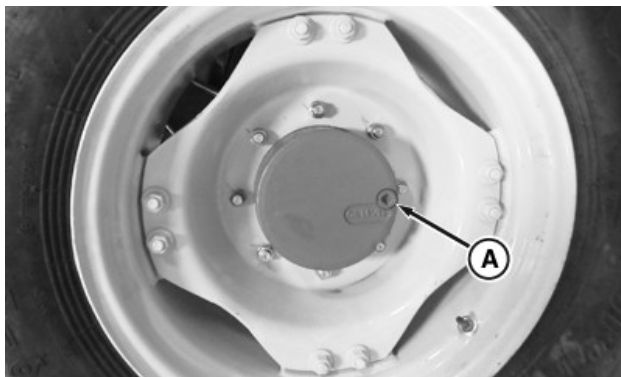
更换机械前轮驱动轮毂油

保养间隔 — 1000 小时
初次, 第一个 100 小时

1. 将拖拉机移动到水平的表面。



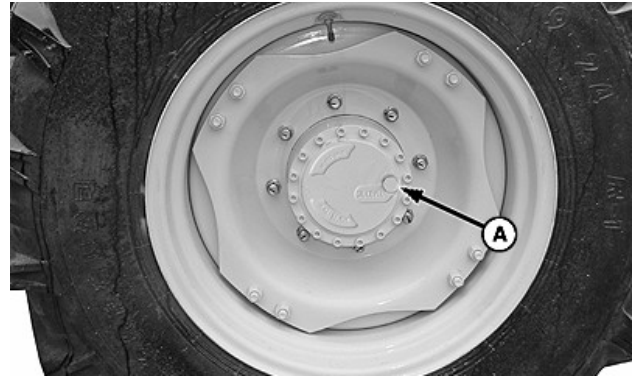
PY17108—UN—09OCT12
放油位置 (JD1204、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机)



PY17109—UN—09OCT12
加油位置 (JD1204、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机)



CPA0002095—UN—22OCT15
放油位置 (JD954 和 JD1104 拖拉机)



CPA0002094—UN—22OCT15
加油位置 (JD954 和 JD1104 拖拉机)

A—放油塞/加油塞

2. 驾驶拖拉机向行驶, 直到放油塞/加油塞 (A) 位于最低点 (放油位置)。拆下塞, 将轮毂油彻底放净。
3. 驾驶拖拉机倒车, 直到放油塞/加油塞 (A) 处于水平位置, 且“油位”字样与地面平行 (加油位置)。
4. 通过加注孔添加机械前轮驱动轮毂油, 直到油位略低于加注孔边缘。安装并按照技术规格要求的扭矩紧固塞。(参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。)
5. 对另一侧的轮毂重复以上步骤。

机械前轮驱动车轮轮毂 — 技术规格

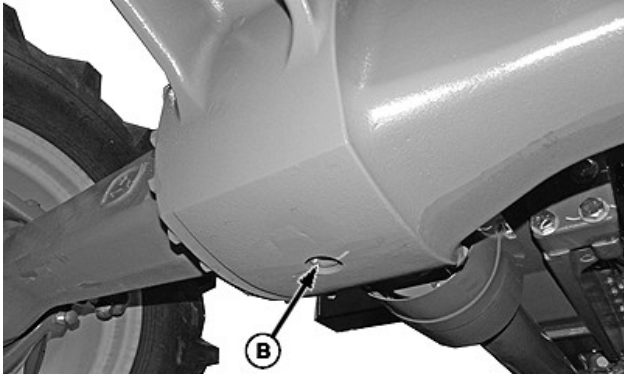
油—容量..... 1.1 升 (37 盎司), JD954 和 JD1104 拖拉机
0.8 升 (27 盎司), JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机
排放塞/加注塞—扭矩..... 150 牛·米 (110 磅英尺)

CO00263,0000B73-14-27APR18

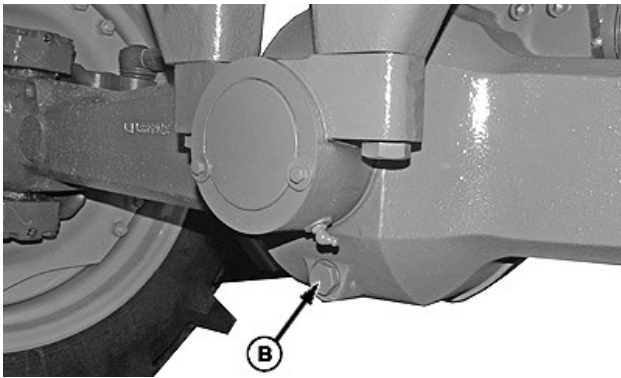
更换机械前轮驱动前桥壳体油

保养间隔 — 1000 小时
初次, 第一个 100 小时

1. 将拖拉机停放在一个平坦的场地上, 将制动踏板锁定在一起。踩下制动踏板, 结合驻车制动器。



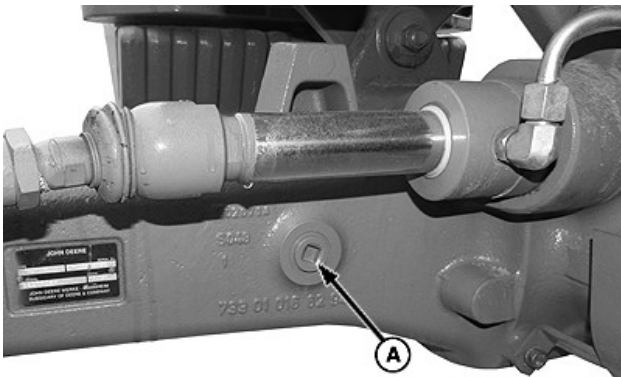
CPA0002091—UN—22OCT15
适用于 JD1204、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机



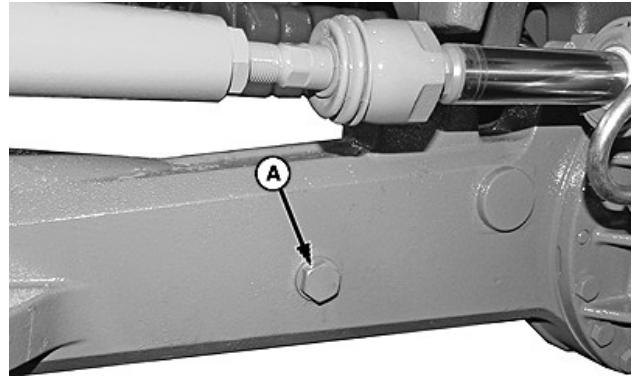
CPA0002090—UN—22OCT15
适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机

A—检查/加油塞
B—排放塞

2. 取下壳体放油塞 (B)。将油放出。安装排放塞, 并按照技术规格的要求紧固。



CPA0002088—UN—21OCT15
适用于 JD1204、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机



CPA0002089—UN—22OCT15
适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机

A—检查/加油塞
B—排放塞

3. 更换检查/加油塞 (A)。
4. 通过加油孔加注机械前轮驱动车桥油, 直到油位与孔下缘齐平。(参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。)
5. 安装加注塞, 并按照技术规格要求的扭矩紧固。

机械前轮驱动车桥 — 技术规格

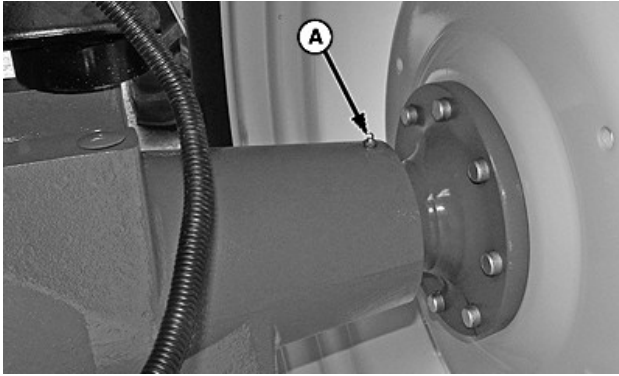
油—容量..... 5.5 升 (1.45 加仑), JD954 和 JD1104 拖拉机
5 升 (1.32 加仑), JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机
加注塞和排放塞—扭矩..... 150 牛·米 (110 磅英尺)

CO00263,0000B74-14-27APR18

差速器和后桥维护

润滑后桥轴承

保养间隔 — 500 小时
极湿或泥泞条件 — 50 小时



CPA0002096—UN—22OCT15

A—后桥黄油嘴 (2 个)

给两侧的后桥黄油嘴 (**A**) 分别打入几下润滑脂。(参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。)

N400041,0003A3C-14-24JAN18

动力输出轴 (PTO) 维护

润滑动力输出轴短轴

1. 将拖拉机挂驻车位置，并关闭发动机。拔下钥匙。

重要提示： 如果 21 花键端 (1000 转/分) 需要朝向外侧，可在后动力输出轴插入动力输出轴壳体之后再组装卡环。

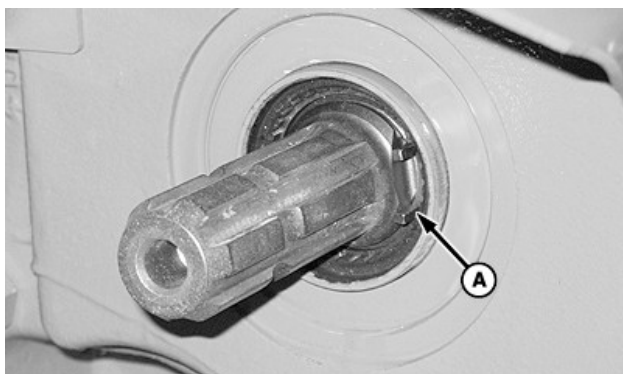
如果 21 花键端 (1000 转/分) 需要朝向外侧，可在后动力输出轴插入动力输出轴壳体之后再组装卡环。

- 如果 6 花键端 (540 转/分) 需要朝向外侧，可将卡环放置到轴的槽中。将轴放入动力输出轴壳体中之前，将端头对准检修平面。连同卡环一起将轴移入动力输出轴壳体中，直到卡环卡入槽中为止。
- 如果 21 花键端 (1000 转/分) 需要朝向外侧，可在后动力输出轴插入动力输出轴壳体之后再组装卡环。

N400041,0003A3B-14-29JAN18



TS1644—UN—22AUG95



P15236—UN—06FEB08



LV12604—UN—26APR05

A—卡环
B—短轴
C—孔

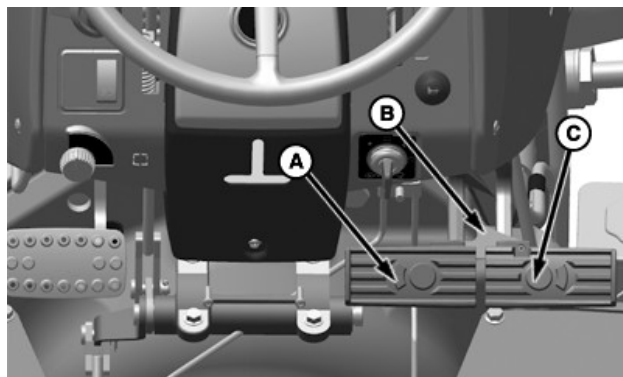
2. 连同动力输出轴 (B) 一起拆下卡环 (A)。如果的 6 花键端朝外，首先将卡环端头与检修平面对齐。
3. 彻底清洁动力输出轴，并涂上润滑脂。检查确认端孔 (C) 干净。
4. 将动力输出轴插回到动力输出轴壳体中：

转向和制动器维护

检查制动踏板

重要提示： 从开始感觉到有阻力的那个点（踏板有坚实感）起踏板如果明显向下漂移，表明制动器漏油。
请与约翰·迪尔经销商联系。

1. 机器必须在驻车状态，发动机关闭，检查制动器功能是否正常。



N4A0004855—UN—26MAR18

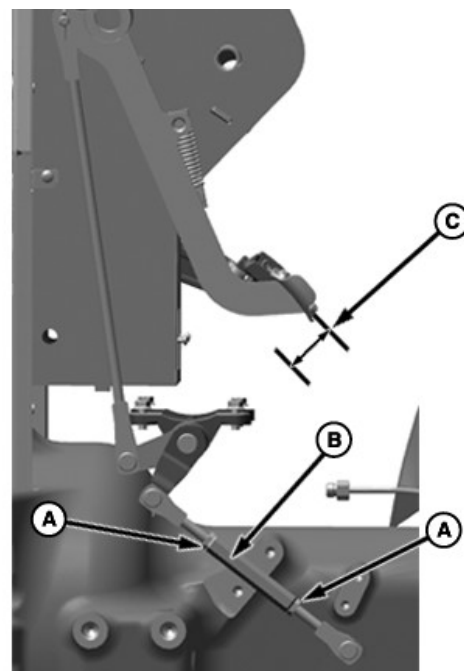
- A—左侧制动踏板
- B—锁闩杆
- C—右制动踏板

2. 调整锁闩杆 (B) 位置，允许制动踏板独立工作。
3. 单独上、下踩动左侧制动踏板 (A) 和右侧制动踏板 (C)。踏板应有坚实感。如果踏板没有坚实感，请与约翰迪尔经销商联系。
4. 检查确认踏板踩下后在 10 秒钟内不会沉降到行程末端。如果泄漏超过这一速度，或一个踏板较另一个快，请与约翰迪尔经销商联系。

N400041,0003A39-14-28MAR18

调整离合器踏板的自由行程

保养间隔 — 250 小时



N4A0004856—UN—26MAR18

- A—锁紧螺母 (2 个)
- B—套筒螺杆
- C—离合踏板自由行程

在感觉离合器结合之前测量离合踏板自由行程 (C)。
按照技术规格要求调整联动装置。

技术规格

离合器踏板的自由行程—距离..... 15—25 毫米
(0.59—0.98 英寸)

调节联动装置时，松开两个锁紧螺母 (A) 并旋转套筒螺杆 (B) 以增加或减少自由行程。如果自由行程正确，紧固锁紧螺母 (A)。

N400041,0003A3A-14-20MAR18

液压系统维护

液压系统维护

参照“变速箱维护”一节，保养液压油和滤清器。

CO00263,00008E1-14-15JAN18

预热变速箱和液压系统油

保养间隔 — 按需

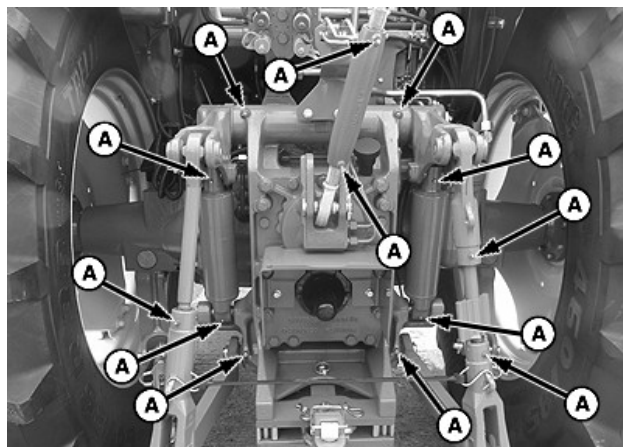
预热液压系统油。(参见“液压系统操作”一节中的“预热变速箱 / 液压系统油”。)

CO00263,00008E2-14-15JAN18

悬挂架和牵引板维护

润滑三点悬挂架部件

保养间隔 - 50 小时
极度潮湿或泥泞环境 - 10 小时

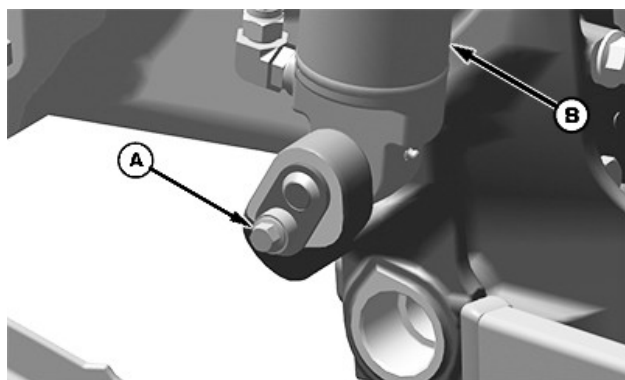


A—黄油嘴 (13 个)

在三点悬挂架拉杆处，给黄油嘴头 (A) 打入几下润滑脂。(参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。)

CPA0001690—UN—24JUL15

N400041,0003C4E-14-22MAY18



CPA0010519—UN—29NOV21

紧固液压缸 (图示为左侧，右侧与此类似)

A—螺钉 (2 个)
B—液压缸 (2 个)

检查液压缸 (B)，然后按照技术规格要求的扭矩紧固螺钉 (A)：

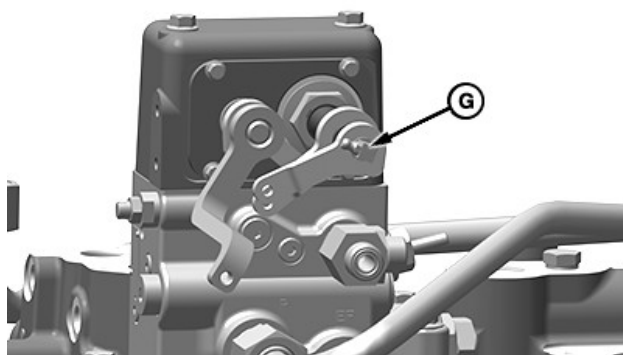
技术规格

用螺钉紧固液压缸—扭矩..... 76 牛 米 (56 磅英尺)

CO00263,00021EE-14-30NOV21

润滑悬挂阀

保养间隔 — 每 200 小时



G—黄油嘴

CPA0010462—UN—04NOV21

注意：黄油嘴 (G) 是选装件。

给黄油嘴 (G) 打入锂基润滑脂。

CO00263,000221B-14-10DEC21

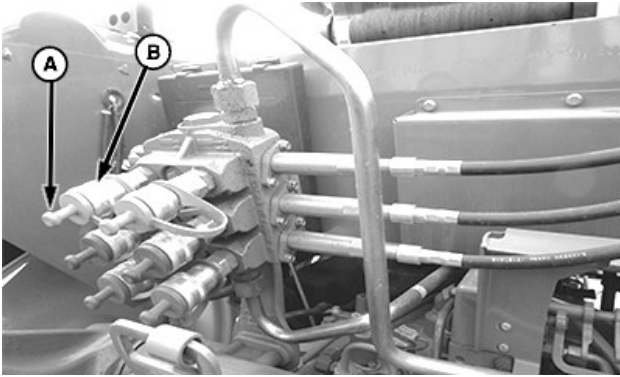
检查并紧固液压缸

保养间隔 — 每 500 小时

选择控制阀维护

检查选择控制阀

保养间隔 — 按需



CPA0007712—UN—10DEC18

A—防尘盖 (4 个)
B—快换接头 (4 个)

- 检查防尘盖 (A) 有无损坏，必要时予以更换。
- 清洁快换接头 (B)。
- 检查接口接头是否漏油。如果出现这一问题，请与经销商联系。

N400041,0003A37-14-10DEC18

车轮和轮胎维护

紧固件松动检查

保养间隔 - 50 小时

按照如下技术规格要求检查紧固件是否松动。

技术规格

机械前轮驱动车桥轮辋至轮盘螺	
栓—扭矩.....	290 牛·米 (214 磅英尺)
机械前轮驱动车桥轮盘至法兰螺	
栓—扭矩.....	310 牛·米 (229 磅英尺)
多位置后轮轮辋至轮盘螺栓—扭	
矩.....	310 牛·米 (229 磅英尺)
多位置后轮轮盘至凸缘螺栓—扭	
矩.....	530 牛·米 (391 磅英尺)

CO00263,00021F5-14-01DEC21

检查轮胎

保养间隔 - 50 小时

1. 每天检查一次轮胎有无损坏，胎压是否明显过低。
2. 有任何割痕或损坏都要尽快修理。
3. 防止轮胎受到阳光暴晒、接触石化制品和化学品。
4. 谨慎驾驶。尽量避开石块和尖锐物体。

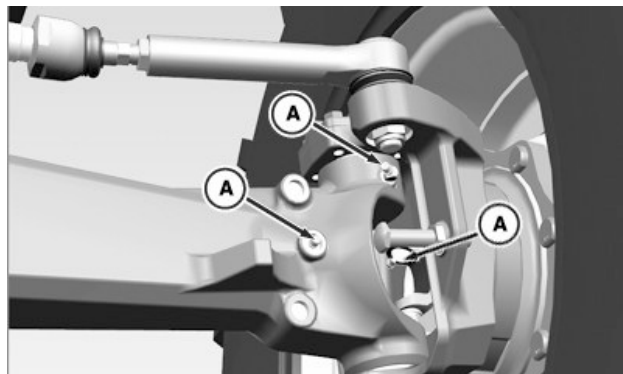
重要提示：最低压力仅适用于轻负荷且拖拉机没有附加配重的情况。如果安装了配重或悬挂农具，或是牵引重载，则要增加压力。

5. 用有 10 千帕 (.1 巴) (1 磅/平方英寸) 刻度的精确压力表检查轮胎。如果轮胎内有液体配重，应将气门杆置于底部位置，用专用的气液压力表测量压力。

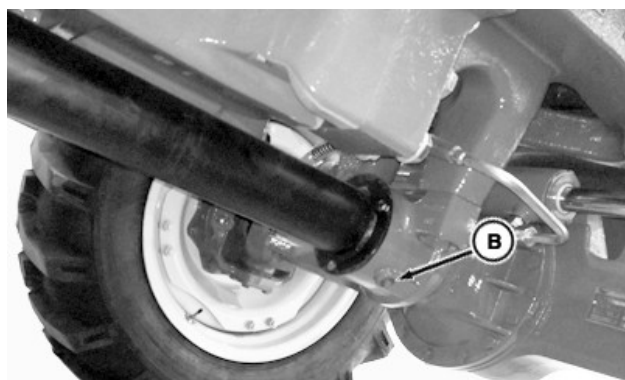
参见“车轮、轮胎和轮距”一节中的“轮胎充气压力表”。

N400041,0003A1F-14-16JAN18

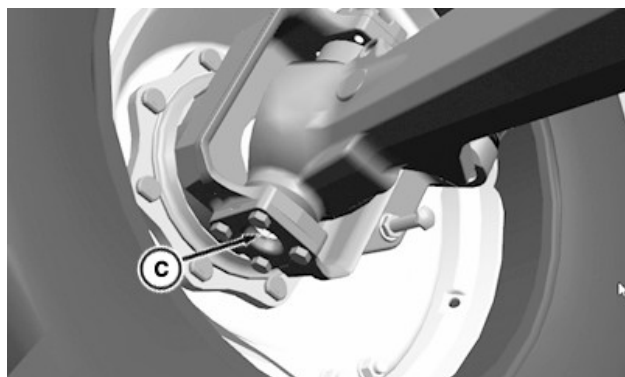
进行季节性稻田作业之前检查拖拉机



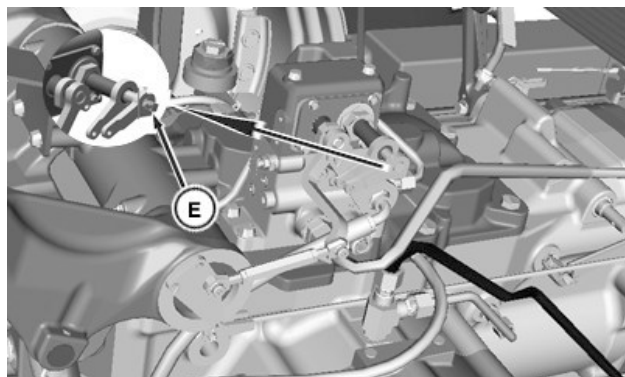
CPA0004532—UN—25JAN18



CPA0004539—UN—25JAN18



CPA0004541—UN—25JAN18



CPA0003047—UN—25JAN18

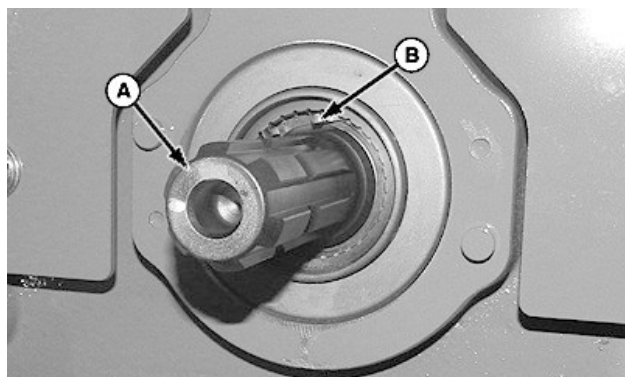
A—前桥黄油嘴 (3 个)

B—黄油嘴

C—黄油嘴

E—液压控制杆黄油嘴

1. 检查各个油封和其他垫圈密封件，必要时更换。

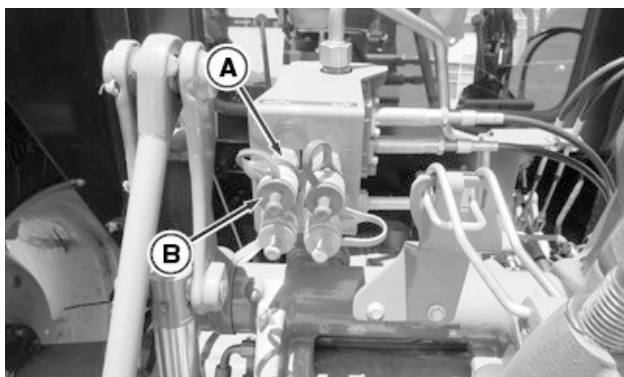


CPA0002061—UN—25JAN18

A—动力输出轴

B—卡环

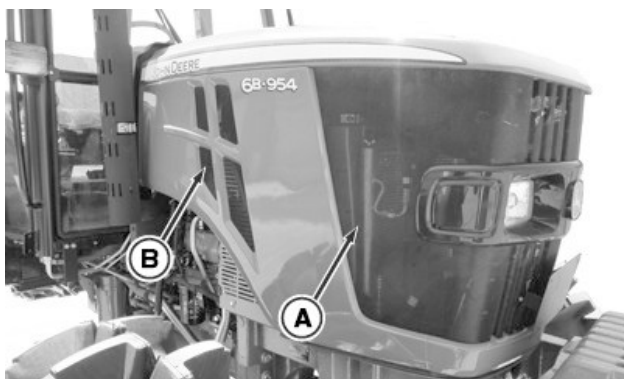
2. 拆下卡环 (B) 和动力输出轴 (A)。在内侧涂上适量润滑脂。安装动力输出轴 (A) 和卡环 (B)。



CPA0001679—UN—25JAN18

- A—快换接头插座 (4 个)
B—防尘塞 (4 个)

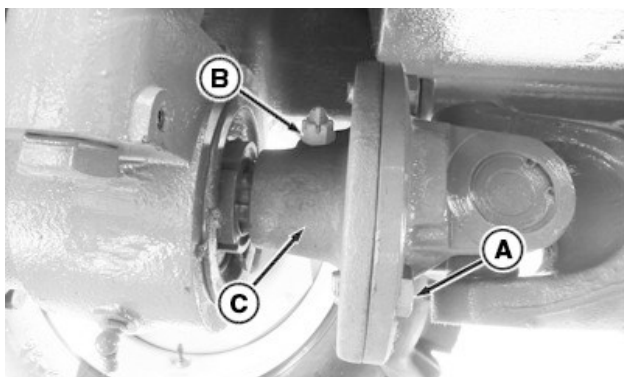
3. 检查选择控制阀快换接头插座 (A) 上的防尘塞 (B) 是否牢固。扎紧快换接头插座, 避免溅上泥水。



CPA0001680—UN—25JAN18

- A—前格栅
B—侧网板 (2 个)

4. 在前格栅 (A) 和侧网板 (B) 上没有杂物积聚, 并保持气孔通畅。



CPA0001681—UN—25JAN18

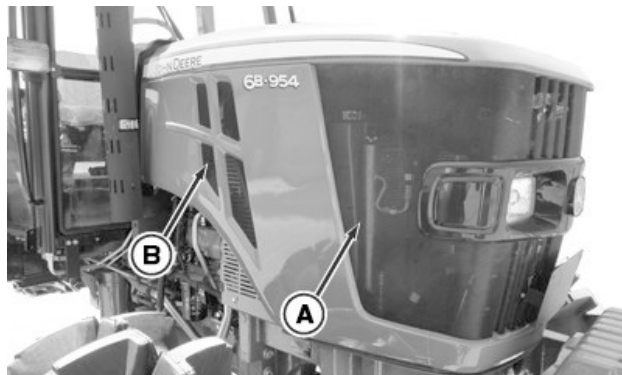
适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机

- A—螺钉 (4 个)
B—螺母
C—花键盖

5. 拆下前防护罩上的前桥花键轴, 拆下螺钉 (A)、螺母 (B) 和花键盖 (C)。给花键涂上适量润滑脂, 然后安装。
6. 为了防止稻田作业时生锈, 给外部零件涂上适量润滑脂, 这些零件包括前桥万向轴、花键盖连接螺钉、前桥枢轴销前螺钉、分动箱输出轴、前轮锁紧螺母和后轮锁紧螺母。

N400041.0003A20-14-24JAN18

稻田作业期间季节性维护拖拉机



CPA0001680—UN—25JAN18

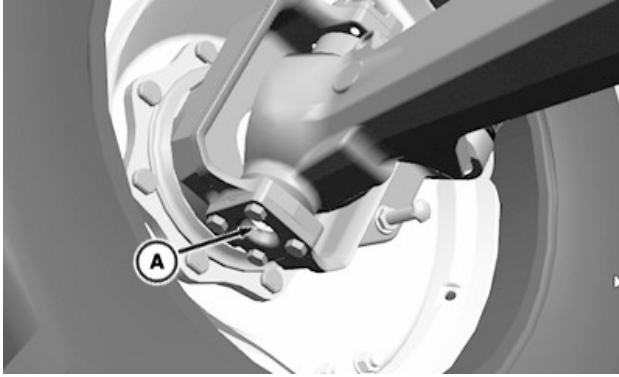
- A—前格栅
B—侧网板 (2 个)

1. 在稻田作业期间, 避免提升发动机罩, 清除前护栅 (A) 和侧网板 (B) 上的杂草和污泥, 保持气孔通畅。使用不正确或保养不及时会影响冷却系统的性能。
2. 清理干净前桥转向主轴、传动轴、传动轴输出点和动力输出轴上的杂物和淤泥, 避免损坏垫圈密封。
3. 定时给黄油嘴注入适量润滑脂。(建议每 10 小时或工作后执行。)
4. 根据工作负荷和应用, 拆下后配重, 减轻前配重。当拖拉机配备轻载农具时, 比如旋耕机、稻田耙, 避免深陷泥泞中。

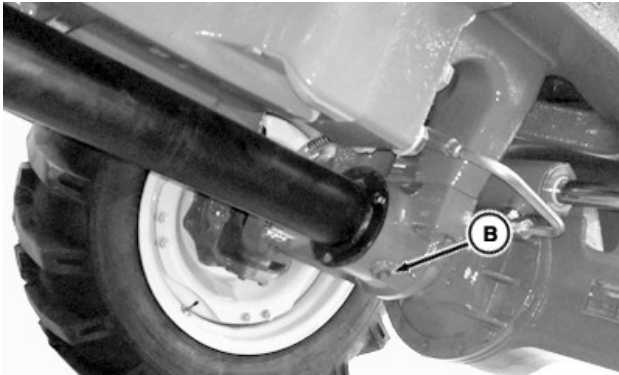
N400041.0003A21-14-24JAN18

稻田作业后季节性保养拖拉机

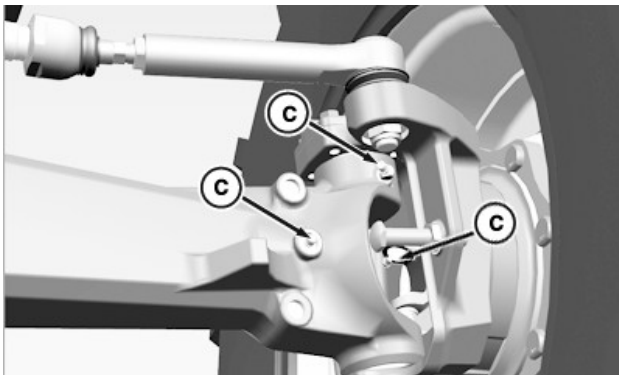
1. 在一季水田作业结束后, 彻底清洁水箱、前桥、动力输出轴、侧网板等, 并做相应的保养, 并添加等效防锈润滑脂。



CPA0004540—UN—25JAN18



CPA0004539—UN—25JAN18



CPA0004533—UN—25JAN18

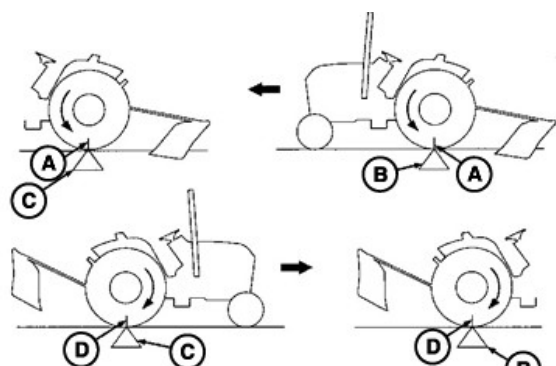
- A—黄油嘴
- B—黄油嘴
- C—黄油嘴 (3 个)

2. 给黄油嘴 (A、B 和 C) 打入合适的润滑脂。

N400041,0003A22-14-29JAN18

配重维护

测量后轮打滑率 — 手动



N4A0004749—UN—11JAN18

- A—轮胎初始标记
- B—地面起始点
- C—转 10 圈时地面上的标记
- D—第二个轮胎标记

1. 在一个后轮胎上画上轮胎初始标记 (A)，标记要易于观察 (推荐使用粉笔做标记)。
2. 在拖拉机开始工作并降下农具时，在轮胎初始标记 (A) 接触到地面的地方画上地面起始点 (B)。
3. 在轮胎初始标记完成 10 圈地面标注 (C) 时，再次标记地面。
4. 在农具升高的情况下，朝反方向回转。在十圈地面标注 (C) 的第二个标记处，画出第二个轮胎标记 (D)。
5. 当驾驶拖拉机在相同路径上行驶时 (农具升起)，计数到达地面起始点 (B) 轮胎需要旋转的圈数。
6. 使用“轮胎滑转率表”中的无负荷轮胎圈数来确定滑转率。

注意：机械前轮驱动拖拉机理想的车轮打滑率是 8-12 %。

7. 调节配重或负荷，以获得正确打滑率。

注意：如果车轮打滑率低于最低要求，将大大损失可用功率。

车轮打滑率表		
空载情况下车轮圈数 (第 5 步)	估算的打滑率 %	推荐措施
10	0	减少配重
9-1/2	5	减少配重
9	10	正确配重
8-1/2	15	正确配重
8	20	添加配重
7-1/2	25	添加配重
7	30	添加配重

N400041.0003A34-14-25JAN18

运输时给前端配重

⚠ 小心：使用后悬挂农具进行运输作业时，可能需要额外添加前配重。农具处于升起位置时，不管使用多少配重，在崎岖不平的地面上都必须缓慢行驶。

配重块非常沉重。使用合适的提升装置。

技术规格

附加配重 (JD954、JD1204-A

(选装) 和 JD1404-A (选装)

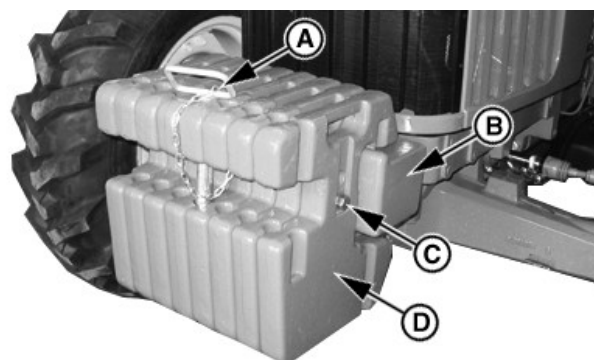
拖拉机) — 重量..... 40 公斤 (88.18 磅)

附加配重 (JD1104、JD1204-A

、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉

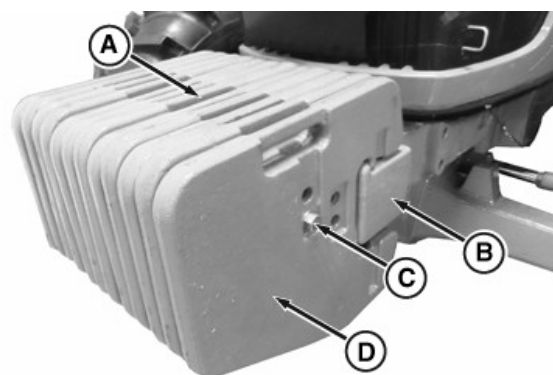
机) — 重量..... 47 公斤 (103.61 磅)

- JD954 拖拉机上可安装一个基本配重 (前配重支架) 和最多八个附加配重。
- JD1104 拖拉机上可安装一个基本配重 (前配重支架) 和最多 12 个附加配重。
- JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机可以安装一个基本配重 (前配重架) 和最多 16 个附加配重。



PUC2846—UN—28JAN10

40 公斤 (88.18 磅) 配重



PY17065—UN—05OCT12

47 公斤 (103.61 磅) 配重

- A—配重中心
- B—前配重架
- C—配重固定螺栓 (2 个)
- D—附加配重

1. 成对安装配重，配置中心 (A) 两侧各一块。

2. 为将配重固定到位置，将配重固定螺栓（C）从一侧穿过孔到另一侧。按照技术规格要求的扭矩紧固。

技术规格

配重固定螺栓—扭矩..... 230 牛·米（170 磅英尺）

技术规格

固定螺栓—扭矩..... 230 牛·米（170 磅英尺）

N400041,0003A35-14-29JAN18

N400041,0003A35-14-29JAN18

安装后铸铁配重

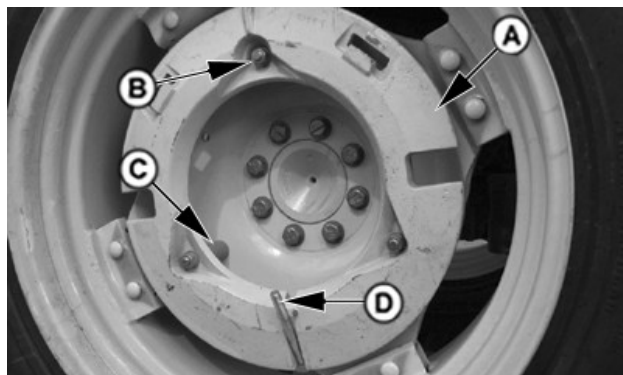
！ 小心：后配重每块重 **55 公斤（121 磅）**。请小心使用！请使用合适的安装设备或联系约翰迪尔经销商来进行此项操作。

安装或拆卸附加配重时，需调整车轮位置，使一个固定爪在上。这样可避免拆下固定螺栓后配重落下。

重要提示：对于 **JD954** 拖拉机，后轮两侧最多能分别安装一块配重块。

对于 **JD1104、JD1204-A、JD1354-A** 和 **JD1404-A** 拖拉机，后轮两侧分别最多能安装四块配重块。

注意：仅在配重与轮盘不适配时，才需使用隔套。如果配重合适，那么隔套则可选装。



PUC1556—UN—25NOV07

- A—第一块配重
- B—第一个配重固定螺栓、垫圈和螺母（3 套）
- C—隔套（每个配重块 3 个）
- D—附加配重的固定螺栓、垫圈和螺母

1. 用第一个配重的固定螺栓、垫圈和螺母（B），如果需要三个隔套（C）将第一个配重（A）安装到轮盘上。穿过第一个配重块和轮辋安装螺栓。安装垫圈和螺母，并固定到轮辋上。按照该程序安装紧固件，更容易定期检查紧固程度。
2. 定位车轮，使其的一个固定爪在顶部，以安装附加配重。将下一个配重挂到固定爪上，并用附加配重固定螺栓、垫圈和螺母（D）固定，如图所示。对任何附加配重采用同样的方式安装，注意最大允许安装的数目。
3. 按照技术规格要求的扭矩紧固螺栓锁紧螺母。工作数小时后，重新紧固。定期检查螺栓的松紧度。

附加设备维护

附加设备维护

关于附加设备的保养，参见附加设备的《操作手册》。

N400041,0003A27-14-16JAN18

驾驶室维护

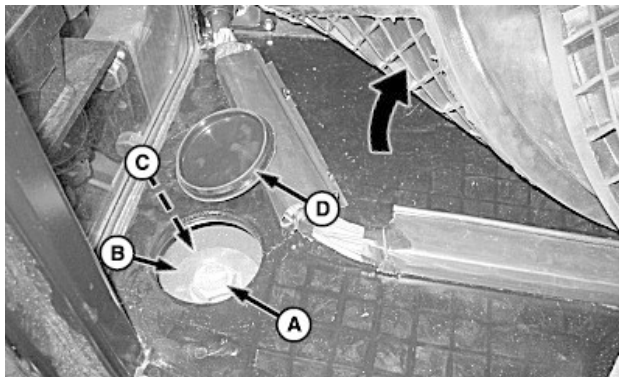
保持驾驶室保护系统安装正确

保养间隔 — 250 小时

小心： 如果因任何原因将驾驶室保护系统松开或拆下，则必须确保正确地重新安装回其全部零件。按照技术规格要求的扭矩紧固固定螺钉。

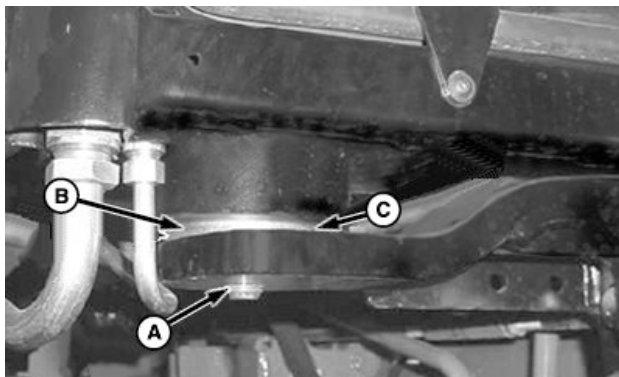
如果驾驶室保护系统的结构有损伤，例如因翻车事故或因其它方式例如焊接、弯曲、钻孔或切割而改变，那么其保护功能必将受到影响。必须更换损坏的驾驶室保护系统，不得重新使用。对驾驶室保护系统的任何修改均须取得生产商批准。

如果在机器上安装设备时需要松开或拆下驾驶室保护系统，安装后应将固定螺钉紧固至技术规格要求的扭矩



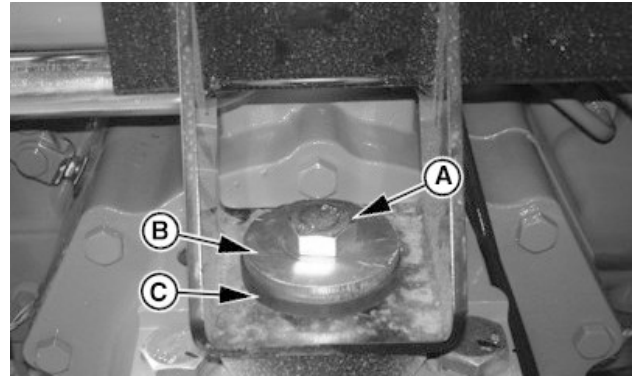
CPA0005201—UN—25JAN18

驾驶室前支座（左侧）



CPA0005202—UN—25JAN18

驾驶室前支座（右侧）



CPA0005200—UN—25JAN18

驾驶室后支座（左侧）

A—有头螺钉
B—垫圈
C—隔振垫
D—塞

掀起橡胶地板垫并撬开塞（D），找到前紧固件。

检查前后紧固件（A—C）扭矩是否正确。

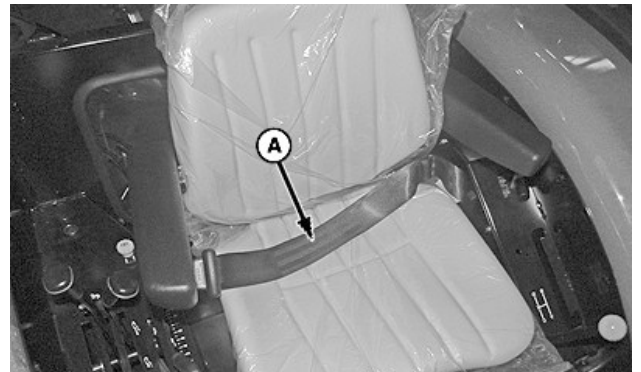
技术规格

驾驶室保护系统固定螺钉—扭矩..... 220 牛·米
(162 磅英尺)

N400041.0003A30-14-29JAN18

检查座椅安全带

保养间隔 — 每年



CPA0002048—UN—25JAN18

A—座椅安全带

1. 至少每年检查一次机器的座椅安全带（A）和安装紧固件。
2. 如果座椅安全带系统有划痕、擦伤、过度或异常磨损、变色、摩擦或损坏了带扣或收紧器，应该立即更换整个座椅安全带。
3. 为安全起见，安全带系统必须用许可在该机器上使用的更换件更换，请通过约翰迪尔经销商订购。

CO00263.0000A31-14-29JAN18

清洁驾驶室空气滤清器（选装件 1）

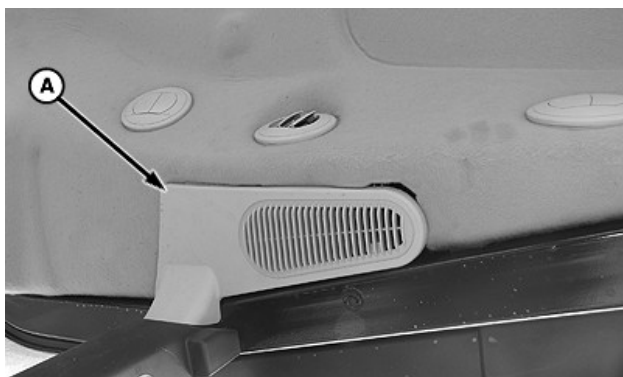
保养间隔—250 小时*

* 保养间隔因工况的不同而有所区别

小心： 气滤清器不是用来滤出有害化学品。使用农药时，应遵照农具《操作手册》中的说明和农药制造商的建议。

再循环滤清器（驾驶室内）

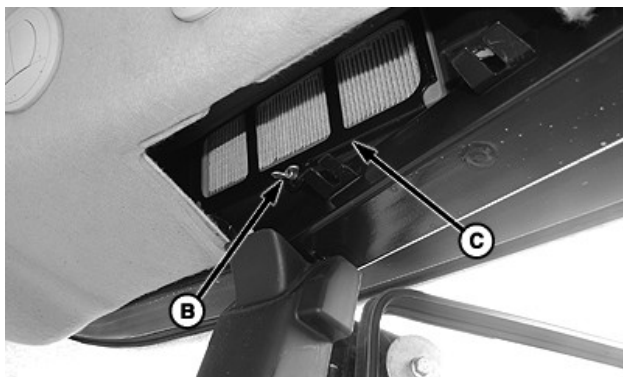
注意： 驾驶室两侧均有滤清器。图示为左侧。



CPA0000180—UN—20JUN13

A—盖

1. 撬起盖 (A)。(沿车窗向下拉。)



CPA0000181—UN—20JUN13



CPA0000182—UN—20JUN13

B—翼形螺钉
C—滤清器固定器
D—滤清器

2. 拆下翼形螺钉 (B)、滤清器固定器 (C) 和滤清器 (D)。

3. 检查滤清器是否有孔洞或损坏。检查橡胶密封圈是否有裂纹和磨损。根据需要更换。

注意： 禁止用水清洗或用压缩空气吹除滤清器，根据需要更换。

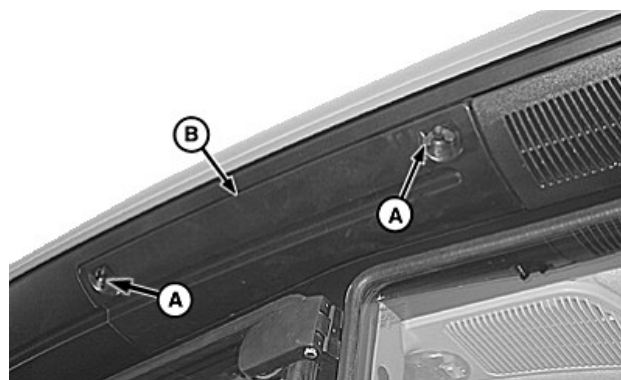
4. 滤清器脏污时应将其更换。当拖拉机工作环境太脏时，应缩短滤清器的保养间隔。

5. 安装滤清器时，橡胶密封圈应朝向固定器。

6. 安装固定器、翼形螺钉和盖。

7. 在另一侧重复以上步骤。

新鲜空气滤清器（驾驶室外）



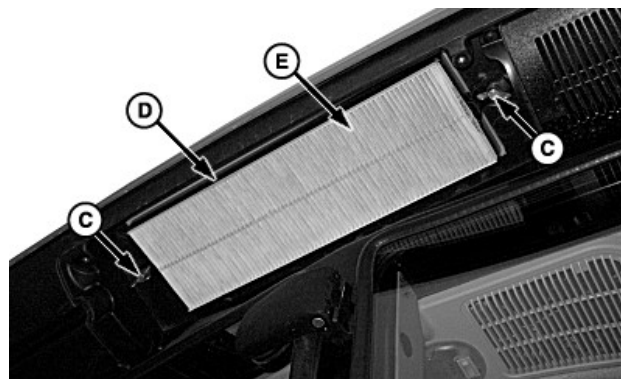
P14491—UN—30OCT07

车顶之下，驾驶室门之上

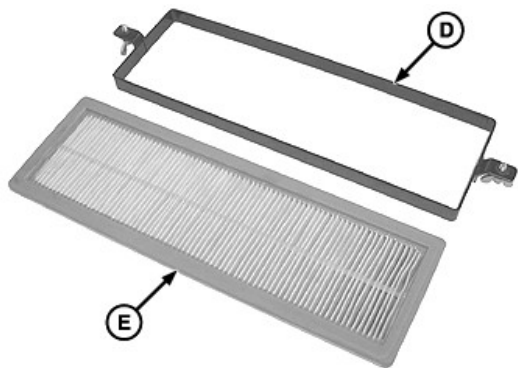
A—翼形螺钉 (2 个)

B—滤清器盖

1. 拆下两个翼形螺钉 (A) 和滤清器盖 (B)。



P14489—UN—30OCT07



P14492—UN—30OCT07

C—翼形螺钉（2 个）
D—滤清器固定器
E—滤清器

- 拆下翼形螺钉（C）、滤清器固定器（D）和滤清器（E）。
- 检查滤清器是否有孔洞或损坏。检查橡胶密封圈是否有裂纹和磨损。根据需要更换。

注意：禁止用水清洗或用压缩空气吹除滤清器，根据需要更换。

- 滤清器脏污时应将其更换。当拖拉机工作环境太脏时，应缩短滤清器的保养间隔。
- 安装滤清器时橡胶密封圈应朝向驾驶室。
- 安装固定器和翼形螺钉。
- 安装盖和翼形螺钉。
- 在另一侧重复以上步骤。

CO00263,0001900-14-05JUL18

清洁驾驶室空气滤清器（选装件 2）

保养间隔—250 小时*

* 保养间隔随作业条件不同而有所变化。

小心：气滤清器不是用来滤出有害化学品。使用农药时，应遵照农具《操作手册》中的说明和农药制造商的建议。

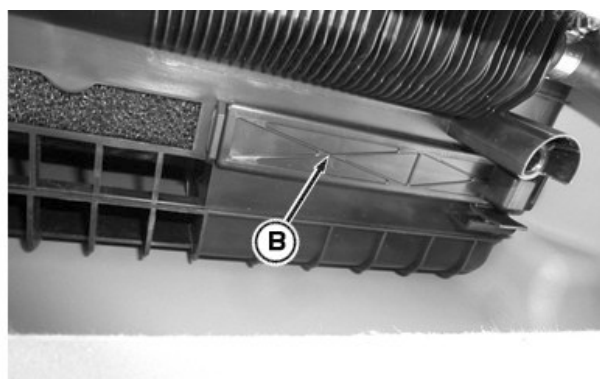
注意：驾驶室内侧前顶部有三个滤清器。



CPA0001465—UN—30MAR15

A—旋钮螺钉（2 个）

- 拆下两个旋钮螺钉（A）并取下护栅。

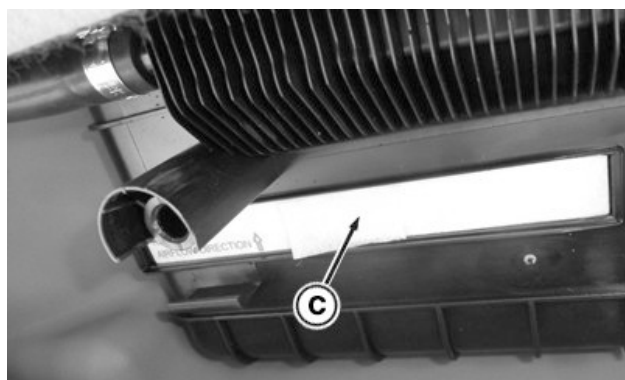


CPA0001466—UN—07MAR18

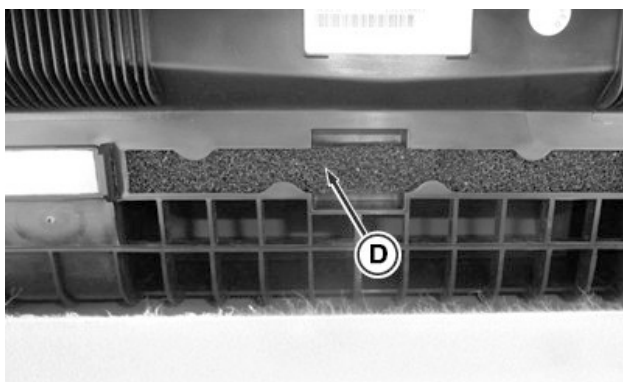
空气滤清器盖（在此给出的是右侧，左侧与此相似）

B—空气滤清器盖（2 个）

- 拆下空气滤清器盖（B）。



CPA0001467—UN—07MAR18

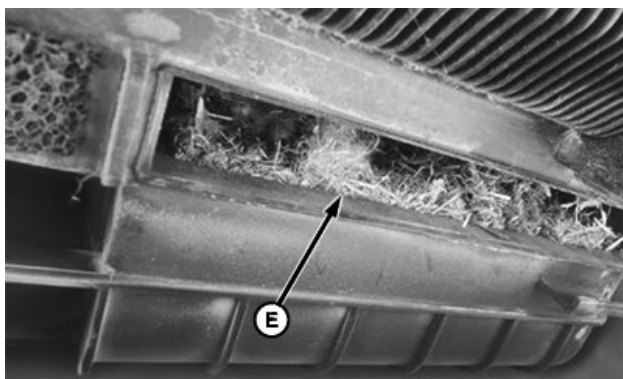


CPA0001468—UN—07MAR18

C—滤清器 (2 个)
D—滤清器

3. 拆下滤清器 (C) 和滤清器 (D)。

注意：禁止用水清洗或用压缩空气吹除滤清器，根据需要更换。



CPA0010194—UN—15JUL21

清除碎屑 (在此给出的是右侧，左侧与此相似)

E—碎屑

4. 拆下了滤清器 (C) 后，清除周围区的碎屑 (E)。

5. 检查滤清器是否损坏并在必要时更换。

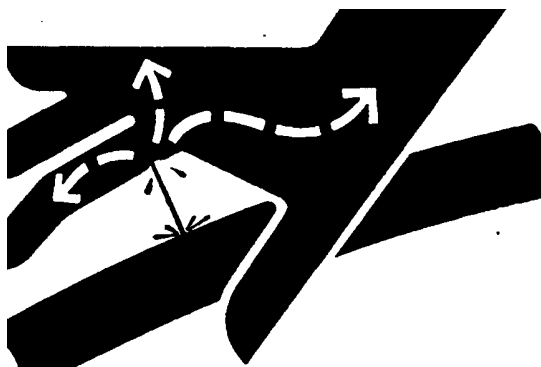
6. 滤清器脏污时应将其更换。当拖拉机工作环境太脏时，应缩短滤清器的保养间隔。

7. 按照与拆卸时相反的顺序重新安装滤清器。

CO00263,0002129-14-15JUL21

保养空调系统

保养间隔 — 根据需要



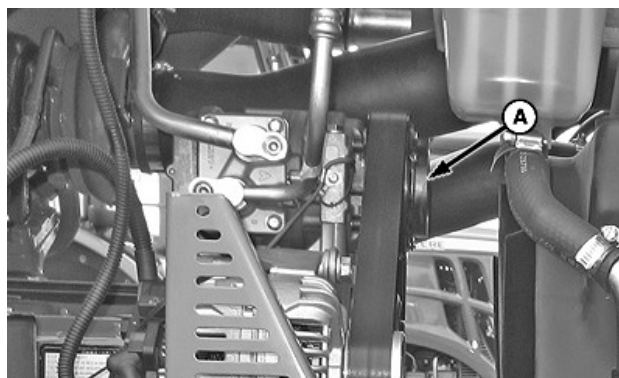
X9811—UN—23AUG88

小心： 制冷剂有高压。检修不当会导致制冷剂射入眼睛和皮肤，或引起烫伤。

重要提示：必须使用 **R-134a** 制冷剂。这需要使用专用设备并遵循专门的程序。联系 **John Deere** 授权经销商。

注意：压缩机轴封处渗出一些油属于正常现象。

如果空调器不制冷，或不能连续制冷，检查如下内容。

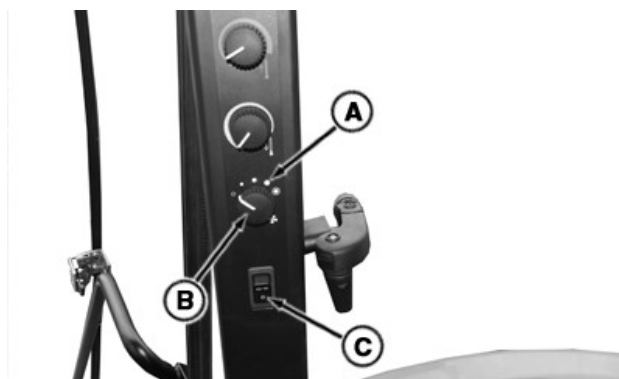


CPA0001730—UN—28JUL15

A—离合器盖

- 在拖拉机存放后，如果空调离合器打滑，说明压缩机可能卡滞。关闭发动机并把钥匙开关转到“关闭”位置。拆下三个有头螺钉和离合器盖 (A)。前后转动离合器毂，使压缩机能自由转动。

- 空调 (选装件 1)



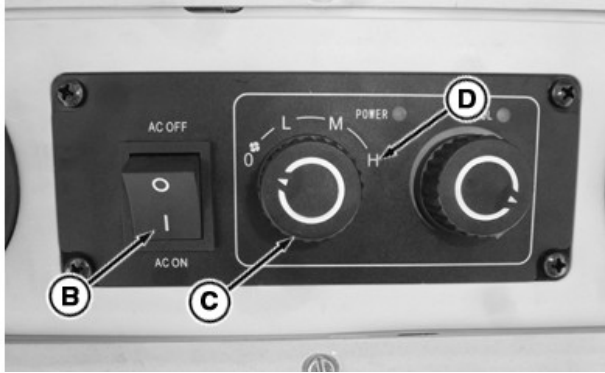
CPA0002362—UN—30NOV15

空调控制装置 (选装件 1)

- A—高档
- B—风机控制旋钮
- C—空调和除霜开关

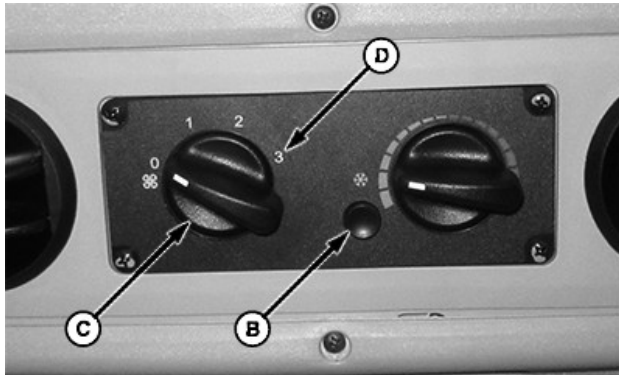
使发动机以 2000 转/分的转速运转。按空调和除霜开关 (C) 的上半部分并将风机控制旋钮 (B) 设置到“高”位 (A)。如果气流不凉，请与 John Deere 授权经销商联系。

● 空调 (选装件 2)



CPA0001471—UN—30MAR15

空调控制装置 (选装件 2)



CPA0010522—UN—01DEC21

空调控制装置 (选项 2 中的选装控制装置)

- B—空调开关
- C—风机控制旋钮
- D—高档

使发动机以 2000 转/分的转速运转。按下空调开关 (B) 并将风机控制旋钮 (C) 旋至“高”位置 (D)。如果气流不凉，请与 John Deere 授权经销商联系。

- 如果制冷断断续续，则清理前格栅、侧出风口、散热器和冷凝器。如果问题没有得到解决，请与 John Deere 授权经销商联系。
- 检查驾驶室空气滤清器是否堵塞。(参见本部分的“清洁驾驶室空气过滤器 (选装件 1)”或“清洁驾驶室空气过滤器 (选装件 2)”)。如仍有问题，请与 John Deere 授权经销商联系。

CO00263,00021FA-14-01DEC21

空调系统 — 空调压缩机启动说明

注意：如果超过 1 个月未使用过空调系统，只要更换或清洁过空调系统，就需要执行如下程序。

注意：当发动机处于运转状态，在未达到第 5 步之前，不要打开压缩器开关。

1. 打开所有的通气孔/通风口
2. 起动发动机并使它稳定在低怠速上
3. 将空调风机设置到最大功率
4. 将空调设置到最大“制冷”。
5. 打开空调系统开关，以低怠速使压缩机继续运转至少 3 分钟。这样冷冻机油可在整个制冷剂系统中循环。
6. 在完成第 5 步后，驾驶员可以使发动机在所需的转速下运转。

CO00263,000194A-14-30JUL18

故障排除

发动机故障排除

症状	故障	排除方法
发动机无法起动（起动机起动转动）	无燃油	检查燃油箱
	燃油箱中有空气	排空燃油箱中的空气
	燃油泵手油泵抬起	按下手油泵
	电瓶电压太低	检查并给电瓶充电
	曲轴箱机油粘度过稠	使用正确粘度的油
	燃油类型不正确	咨询燃油供应商，使用符合工况的正确燃油标号
	燃油系统中有水分、污物或空气	排放、冲洗、加注燃油并排空系统中的空气
	燃油滤清器堵塞	更换滤清器滤芯
	喷油器脏或有故障	请与约翰迪尔经销商联系。
	空气滤清器堵塞	检查和修理空气滤清器
	ECU 故障	请与约翰迪尔经销商联系。
	环境温度低	使用助起动设备
	喷油器电路故障	检查发动机上的接线线束连接器。
		如果无法查明原因，请与约翰迪尔经销商联系
发动机无法起动（起动机不转动）	空挡起动系统故障	检查起动程序
		检查空挡起动系统
		如果无法查明原因，请与约翰迪尔经销商联系
	起动机堵塞或失效	请与约翰迪尔经销商联系。
	电气系统故障	检查起动机、交流发电机和起动机继电器上的电缆连接
发动机爆震		检查保险丝状况
		如果无法查明原因，请与约翰迪尔经销商联系
	电瓶电压太低	检查并给电瓶充电
	机油不足	补油

症状	故障	排除方法
发动机运转不稳或频繁憋熄	喷油泵正时错误	请与约翰迪尔经销商联系。
	冷却液温度低	请与约翰迪尔经销商联系。
	发动机过热	参见“发动机过热”部分
	冷却液温度低	请与约翰迪尔经销商联系。
	燃油滤清器堵塞	更换滤清器滤芯
	燃油系统中有水分、污物或空气	排放、冲洗、加注燃油并排空系统中的空气
	喷油器脏或有故障	请约翰迪尔公司经销商检查喷油器
低于发动机正常工作温度	燃油类型不正确	使用正确的燃油
	温度表或传感器损坏	检查温度表和传感器
动力不足	发动机过载	降低负荷或换至低挡
	高怠速低	请与约翰迪尔经销商联系。
	进气受阻	保养空气滤清器
	燃油滤清器堵塞	更换滤清器滤芯
	燃油类型不正确	使用正确的燃油
	发动机过热	参见“发动机过热”部分
	低于发动机正常工作温度	请与约翰迪尔经销商联系。
	气门间隙不正确	请与约翰迪尔经销商联系。
	喷油器脏或有故障	请约翰迪尔公司经销商检查喷油器
	喷油泵正时错误	请与约翰迪尔经销商联系。
	涡轮增压器不起作用	请与约翰迪尔经销商联系。
	燃油管阻塞	请与约翰迪尔经销商联系。
	回油管堵塞	请与约翰迪尔经销商联系。
	配重不合适	根据负荷调整配重
机油压力低	油位低	补油
	机油标号不正确	排空曲轴箱并加注正确粘度和质量的机油

症状	故障	排除方法
油消耗量过大	曲轴箱机油粘度过稀	使用正确粘度机油
	漏油	检查管路、衬垫和放油堵周围是否漏油
	曲轴箱下排气管阻塞	清理下排气管
发动机冒黑烟或灰烟	燃油类型不正确	使用正确的燃油
	空气滤清器堵塞或脏污	保养空气滤清器
	发动机过载	降低负载或降挡
	喷油嘴不干净	请与约翰迪尔经销商联系。
	涡轮增压器故障	请与约翰迪尔经销商联系。
	发动机正时不正确	请与约翰迪尔经销商联系。
发动机冒白烟	燃油标号不正确	使用正确的燃油
	发动机正时失调	请与约翰迪尔经销商联系。
	节温器损坏	更换节温器
	喷油嘴损坏	请与约翰迪尔经销商联系。
	涡轮增压器不起作用	请与约翰迪尔经销商联系。
	冷起动提前或轻载提前不正常	请与约翰迪尔经销商联系。
	发动机温度低	将发动机预热到工作温度
	散热器芯或格栅滤网不干净	清除所有污物
发动机过热	发动机过载	减挡或降低负载
	机油油位过低	检查油位。根据需要加油
	冷却液液位低	向散热器加冷却液至正确液位，检查散热器与软管连接是否松动或泄漏
	散热器盖有故障	更换盖子
	风扇皮带过松或损坏	调整皮带松紧
	冷却系统需要冲洗	冲洗冷却系统
	节温器损坏	请与约翰迪尔经销商联系。
	温度表或传感器损坏	请与约翰迪尔经销商联系。

症状	故障	排除方法
燃油消耗量高	燃油类型不正确	使用正确类型的燃油
	燃油标号不正确	使用正确标号的燃油
	空气滤清器堵塞或脏污	保养空气滤清器
	发动机过载	降低负载或减挡
	气门间隙不正确	请与约翰迪尔经销商联系。
	喷油嘴不干净	请与约翰迪尔经销商联系。
	发动机正时不正确	请与约翰迪尔经销商联系。
	农具调整不当	参见农具《操作手册》
	发动机温度低	请与约翰迪尔经销商联系。
	配重过大	根据负荷调整配重
	进气系统堵塞	检查系统
	曲轴箱通风管堵塞	清理下排气管
	涡轮增压器故障	请与约翰迪尔经销商联系。

N400041,000389C-14-17NOV17

变速箱故障排除

症状	故障	排除方法
传动油过热	供油量少	向系统加注正确的油
	变速箱/液压油滤清器阻塞	更换滤清器
	液压系统内部泄漏	请与约翰·迪尔经销商联系
	机油冷却器脏污或堵塞	清洁或冲洗机油冷却器
变速箱油压力低	供油量少	向系统加注正确的油
	变速箱/液压油滤清器阻塞	更换滤清器
	泄压阀故障	检查阀门，必要时更换
变速箱卡在空挡位置或很难换到其他挡	变速联动装置卡住或生锈	清洁或润滑变速杆联动装置
	互锁装置拉线调整不当	根据技术维修手册调整互锁装置拉线

CP00613,0000668-14-08JUN13

液压系统故障排除

症状	故障	排除方法
整个液压系统不工作	供油量少	向系统加注正确的油
	变速箱/液压油滤清器堵塞	更换滤清器
	高压系统内部泄漏	请与约翰·迪尔经销商联系
	液压泵管道连接不正确	请与约翰·迪尔经销商联系
液压油过热	供油量少	向系统加注正确的油
	变速箱/液压油滤清器阻塞	更换滤清器
	液压系统内部泄漏	请与约翰·迪尔经销商联系
	悬挂架反馈联动装置调整不当	复位联动装置。请与约翰·迪尔经销商联系
	机油冷却器脏污或堵塞	清洁或冲洗机油冷却器

CP00613.0000669-14-08JUN13

制动系故障排除

症状	故障	排除方法
踏板无坚实感	踏板调整不当	请与约翰·迪尔经销商联系
踏板下沉	后制动器活塞密封圈泄漏	请与约翰·迪尔经销商联系
踏板行程过大	踏板调整不当	请与约翰·迪尔经销商联系
在运输过程中制动器粘滞	制动器失调	请与约翰·迪尔经销商联系

CP00613.000066A-14-08JUN13

提升器和三点悬挂架故障排除

症状	故障	排除方法
运输间隙不足	中央拉杆过长	调节中央拉杆
	提升拉杆过长	调整提升拉杆
	农具不水平	将农具调平
	农具调整不当	参见农具《操作手册》
	中央拉杆前端位于上孔中	将中央拉杆移到下孔中
	防摆链调整得过短	加长防摆链
	摇臂轴下降速度控制的设置不当	调整下降速度控制旋钮
悬挂架下降缓慢		

症状	故障	排除方法
悬挂架无法提升或提升缓慢	悬挂架上的负荷过大	降低负荷
	油位低	给系统加注正确的油
	液压油温度过低	预热油
	变速箱/液压油滤清器堵塞	更换滤清器
农具不按要求的深度作业	提升拉杆过短	调整提升拉杆
	入土不足	参见农具《操作手册》
	限位器设置不当	重新设置限位器
	牵引力控制钮设置不当	参见“摇臂轴和三点悬挂架”一节
悬挂架对牵引负荷响应不灵敏或无响应	中央拉杆前端附件位于上孔中	将中央拉杆附件移至下支架孔中
	牵引力控制旋钮处于“Min”（最小）位置	向下推旋钮
	提升拉杆太短	调整提升拉杆
	入土不足	参见农具《操作手册》
	下降速度太慢	调整下降速度控制旋钮
悬挂架响应过于灵敏	中央拉杆上的前端附件在下支架孔中	将中央拉杆附件移至上支架孔中
	牵引力传感调整不当	向上扳旋钮
悬挂架下降过快	下降速度设定得过快	调整下降速度控制旋钮
摇臂轴控制杆“飘移”使得控制杆过松。	摩擦片松动	调节摇臂轴控制杆摩擦力。参见“摇臂轴和三点悬挂架”一节中的程序或与约翰·迪尔经销商联系

JL31334,0000CB6-14-24NOV15

液压油缸故障排除

症状	故障	排除方法
油缸行程方向相反	软管连接不正确	颠倒软管连接
软管接不上	软管外螺纹不正确	将螺纹更换为 ISO 标准的螺纹
油缸不能提升负荷	过载	降低负荷
	软管未全装上	正确连接软管
	分置油缸尺寸不正确	使用正确尺寸油缸

故障排除

症状	故障	排除方法
2 号选择控制阀上行程方向相反	选择控制阀控制杆移动至再生位置	将软管联接管反向

CP00613,000066C-14-08JUN13

电气系统故障排除

症状	故障	排除方法
电瓶不充电	连接过松或腐蚀	清洁并拧紧接头
	电瓶硫化或损耗	检查电解液液位和比重
	交流发电机/风扇皮带松弛或故障	调整皮带张紧力或更换皮带
发动机运行时充电系统指示灯亮起	发动机转速低	提高转速
	电瓶故障	检查电解液液位和比重
	交流发电机故障	请与约翰·迪尔经销商联系
	交流发电机/风扇皮带打滑	调整皮带松紧
起动机不能工作	变速杆在挡位中	将变速杆移动到空挡位置
	动力输出轴杆处于已结合位置	将动力输出轴杆移动到脱开位置
	电瓶输出电压过低	请与约翰·迪尔经销商联系
	保险丝熔断	更换保险丝
起动机起动转速过慢	电瓶输出电压过低	检查电解液液位和比重
	曲轴箱油粘度过稠	使用正确粘度的机油
	连接过松或腐蚀	清洁并紧固电瓶接头
照明系统不工作；其它电气系统功能正常	保险丝熔断	更换保险丝
整个电气系统不工作	熔丝连接环烧断	请与约翰·迪尔经销商联系
	电瓶连接故障	清洁并拧紧接头
	电瓶硫化或损耗	检查电解液液位和比重
	保险丝熔断	更换保险丝
继电器卡住或不起作用；故障反复出现	二极管故障	请与约翰·迪尔经销商联系

CP00613,000066D-14-08JUN13

离合器故障排除

症状	故障	排除方法
离合器打滑	摩擦片或压盘上有油	用燃油冲洗
	摩擦片磨损	更换摩擦片
	弹簧力变弱	更换弹簧
	离合踏板自由行程太小或没有自由行程	调节离合踏板的自由行程
离合器分离不完全，或者换挡时有异响	离合踏板自由行程太大。	调节离合踏板的自由行程
	三个离合器压盘分离杆的端头未在一个平面上	调节离合器压盘分离杆
	离合器从动盘端隙太大	更换从动盘总成

CP00612,000207E-14-04NOV14

转向系统故障排除

症状	故障	排除方法
漏油	固定表面上有头螺钉松动	紧固有头螺钉
	密封环磨损	更换密封环
	垫圈磨损	更换垫圈
转向困难	转向阀中的止回阀被锁住	清洁转向阀
	转向系统中困住了空气	排放空气
	转向油缸漏油或者转向系统漏油	检查和修理漏油部位
转向失效	片簧磨损	更换片簧
	销或联动轴开口磨损	更换销或联动轴
	转子与联动轴相对位置不正确	重新组装
无手动转向	转子和定子之间的间隙太大	更换转子和定子

CP00612,000207F-14-04NOV14

前桥和后桥故障排除

症状	故障	排除方法
前桥中间传动有异响	传动伞齿轮轴承端隙太大	调整端隙
	齿轮啮合异常	调整齿轮啮合

故障排除

症状	故障	排除方法
	差速器轴磨损	更换差速器轴
	行星齿轮或垫圈磨损	更换行星齿轮或垫圈
	差速器轴承磨损	更换差速器轴承
前桥最终传动有异响	最终传动齿轮啮合不佳	调整齿轮啮合
	轴承磨损	更换轴承
前轮驱动桥漏油	密封环磨损	更换密封圈
后桥最终传动有异响	齿轮表面磨损	更换齿轮
	轴承磨损	更换轴承

CP00612,0002080-14-04NOV14

技术规格

机器尺寸和重量

注意： 技术规格和设计如有变更，恕不另行通知。

拖拉机型号	JD954	JD1104	JD1204-A	JD1354-A	JD1404 A (4 缸)	JD1404 A (6 缸)
车辆尺寸						
总长度 (毫米 (英寸))	4500 (177.17)	4780 (188.12)				4900 (192.91)
	—	4670 (183.86)				—
总宽度 (毫米 (英寸))	1945-2445 (76.57-96.26)	1980-2480 (77.95-97.64)	2180-2480 (85.83-97.64)			
总高度 (至驾驶室顶部) , 毫米 (英寸)	2715 (106.89) (配备 16.9-34 后轮)					
	2745 (108.07) (配备 18.4-34 后轮)					
	2795 (110.04) (配备 18.4-38 后车轮)					
轴距, 毫米 (英寸)	2310 (90.94)	2560 (100.79)				2677 (105.40)
离地间隙						
机械前轮驱动差速器底部, 毫米 (英寸)	380 (14.96) (配备 12.4-24 前轮)					
	420 (16.14) (配备 13.6-24 前轮)					
	450 (17.72) (配备 14.9-24 前轮)					
牵引板销底部, 毫米 (英寸)	330 (12.99) (配备 16.9-34 后轮)					
	360 (14.17) (配备 18.4-34 后轮)					
	410 (16.14) (配备 18.4-38 后车轮)					
重量和配重						
最小工作重量, 公斤 (磅)	4414 (9731)	4592 (10124)	4640 (10229)	4820 (10626)		4860 (10714)
最大前配重, 公斤 (磅)	320 (705.48)	564 (1243.41)	752 (1657.88)			
最大后配重, 公斤 (磅)	440 (970.03)					
转弯半径 (分离制动器)						
机械前轮驱动开关接通, 最小值, 米 (英尺)	4.5 (14.76)	5.5 (18.04)				6 (19.69)
机械前轮驱动开关关闭, 最小值, 米 (英尺)	4 (13.12)	5 (16.4)				5.5 (18.04)
排空和重新加注容量						
燃油箱, 升 (加仑)	150 (39.62)	220 (58.12)				255 (67.36)
变速箱壳体, 升 (加仑)	60 (15.65)					
曲轴箱, 包括滤清器, 升 (加仑)	15 (3.96)					17 (4.49)
机械前轮驱动车桥壳体, 升 (加仑)	5.5 (1.45)		5 (1.32)			
机械前轮驱动车轮轮毂, 升 (加仑)	1.1 (.29) , 每一侧		.8 (.21) , 每一侧			
冷却系统, 升 (加仑)	18 (4.76)					23 (6.08)
空调系统, 克	1800 , R-134a					
牵引属性						
牵引板最大力, 千牛	≥ 31	≥ 36	≥ 39	≥ 42		
牵引板最大功率, 千瓦	≥ 53	≥ 61	≥ 66.5	≥ 75	≥ 77.5	

CO00263.0001DFB-14-04SEP20

机器技术规格

注意： 技术规格和设计如有变更，恕不另行通知。

拖拉机型号	JD954	JD1104	JD1204-A	JD1354-A	JD1404 A (4 缸)	JD1404 A (6 缸)
发动机和发动机附件						
发动机型式	直列, 高压共轨式					
发动机型号	4045HCP25	4045HCP05	4045HCP10	4045HCP20	4045HCP23	6068HCP01
进气型式	涡轮增压, 中冷式					
冷却型式	循环水冷却					

技术规格

拖拉机型号	JD954	JD1104	JD1204-A	JD1354-A	JD1404 A (4 缸)	JD1404 A (6 缸)
气缸数	4					6
缸径 x 冲程, 毫米 x 毫米 (英寸 x 英寸)	106.5 x 127 (4.19 x 5)					
排气量 (升)	4.5					6.8
额定转速时的发动机功率, 千瓦 (马力)	69.9 (95)	80.9 (110)	88.2 (120)	99.3 (135)	103.1 (140)	
额定发动机转速, 转/分	2200					
发动机最大扭矩, 牛·米 (磅英尺)	405 (299)	504 (372)	532 (393)	556 (410)		602 (444)
最大扭矩时的转速 (转/分)	1400	1600				
低怠速 (转/分)	825-875					
高怠速 (转/分)	2325-2375					
空气滤清器型式	干式, 带安全滤芯					
电气系统						
电瓶电压 (伏)	12					
交流发电机电流	90					
安全起动类型	空挡起动					
转向和制动系统						
转向系统型式	液压转向系统					
转向泵型式	开心式, 非反作用式					
制动系统型式	机械式					
变速箱						
前进挡数 X 倒挡数 (选项 1)	—	—	24F/8R			
前进挡数 X 倒挡数 (选项 2)	12F/4R					
前进挡数 X 倒挡数 (选项 3)	—	—	24F/12R			
前进挡数 X 倒挡数 (选项 4)	12F/4R (挡位调节)					
前进挡数 X 倒挡数 (选项 5)	—	—	18F/6R			
前进挡数 X 倒挡数 (选项 6)	—	—	18F/6R (挡位调节)			
液压系统						
型式	开心分离式					
液压泵	齿轮泵					
系统压力, 兆帕	19 - 20					
控制模式 (选项 1)	位置控制, 牵引力传感控制, 下降速度					
控制模式 (选项 2)	—		位置控制	—	位置控制	—
提升油缸直径, 毫米 (英寸)	70 (2.76)	80 (3.15) / 70 (2.76) (选装)				
液压输出装置	双联选择控制阀或三联选择控制阀					
悬挂架型式	后悬挂架阀					
	—	—	下压力 (选装)	—	下压力 (选装)	—
动力输出轴 (PTO)						
型式	独立式					
外花键技术规格 (毫米 (英寸))	6/21 花键 : 35 (1.38)					
转速 (转/分)	540/1000					
传动比	(112:29)/(95:46)					
外花键技术规格, 毫米 (英寸) (选项 1)	8 花键 : 38 (1.50)	—				
转速, 转/分 (选项 1)	840	—				
传动比 (选项 1)	102:39	—				
外花键技术规格, 毫米 (英寸) (选项 2)	—		8 花键 : 38 (1.50)	—	8 花键 : 38 (1.50)	—
转速, 转/分 (选项 2)	—		760/830	—	760/830	—
传动比 (选项 2)	—		(55:19)/(102:39)	—	(55:19)/(102:39)	—
动力输出轴输出功率, 千瓦	≥ 64	≥73	≥77	≥84.4	≥87.6	
三点悬挂架						

技术规格

拖拉机型号	JD954	JD1104	JD1204-A	JD1354-A	JD1404 A (4 缸)	JD1404 A (6 缸)
悬挂架型式	Ⅱ 类					
下拉杆型式	固定球型					牵引钩型式
横向摆动控制	防摆链					—
	稳定杆					
在 610 毫米位置的提升能力, 千牛	≥ 25 (配备 70 毫米油缸)			—	≥ 25 (配备 70 毫米油缸)	—
	—	—	≥ 30 (配备 80 毫米油缸)			
牵引板型式	Ⅱ 类					

CO00263,0001C65-14-20DEC18

行驶速度

注意：发动机转速为 2200 转/分时的行驶速度

12F/4R		30K					
		16.9-34 轮胎		18.4-34 轮胎		18.4-38 轮胎	
范围	范围	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时
A	1	2.7	1.68	2.9	1.80	3.1	1.93
A	2	3.9	2.42	4.2	2.61	4.4	2.73
A	3	5.2	3.23	5.6	3.48	5.8	3.60
B	1	5.6	3.48	6.0	3.73	6.3	3.91
B	2	7.9	4.91	8.6	5.34	9.0	5.59
B	3	10.6	6.59	11.4	7.08	12.0	7.46
C	1	9.4	5.84	10.1	6.28	10.6	6.59
C	2	13.4	8.33	14.4	8.95	15.2	9.44
C	3	17.8	11.06	19.2	11.93	20.2	12.55
D	1	14.4	8.95	15.5	9.63	16.3	10.13
D	2	20.5	12.74	22.1	13.73	23.2	14.42
D	3	27.3	16.96	29.4	18.27	30.9	19.20
A	R	-5.3	-3.29	-5.7	-3.54	-6.0	-3.73
B	R	-10.9	-6.77	-11.7	-7.27	-12.3	-7.64
C	R	-18.4	-11.43	-19.8	-12.30	-20.8	-12.92
D	R	-28.1	-17.46	-30.3	-18.83	-31.9	-19.82

18F/6R		30K					
		16.9-34 轮胎		18.4-34 轮胎		18.4-38 轮胎	
范围	范围	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时
A	1	2.7	1.68	2.9	1.80	3.1	1.93
A	2	3.9	2.42	4.2	2.61	4.4	2.73
A	3	5.2	3.23	5.6	3.48	5.8	3.60
B	1	5.6	3.48	6.0	3.73	6.3	3.91
B	2	7.9	4.91	8.6	5.34	9.0	5.59
B	3	10.6	6.59	11.4	7.08	12.0	7.46
C	1	9.4	5.84	10.1	6.28	10.6	6.59
C	2	13.4	8.33	14.4	8.95	15.2	9.44
C	3	17.8	11.06	19.2	11.93	20.2	12.55
D	1	14.4	8.95	15.5	9.63	16.3	10.13
D	2	20.5	12.74	22.1	13.73	23.2	14.42

技术规格

18F/6R		30K					
		16.9-34 轮胎		18.4-34 轮胎		18.4-38 轮胎	
范围	范围	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时
D	3	27.3	16.96	29.4	18.27	30.9	19.20
CA ^a	1	.21	.13	.23	.14	.24	.15
CA ^a	2	.30	.19	.32	.20	.34	.21
CA ^a	3	.40	.25	.43	.27	.45	.28
商用波段 ^a	1	.43	.27	.46	.29	.49	.30
商用波段 ^a	2	.61	.38	.66	.41	.69	.43
商用波段 ^a	3	.81	.50	.87	.54	.92	.57
A	R	-5.3	-3.29	-5.7	-3.54	-6.0	-3.73
B	R	-10.9	-6.77	-11.7	-7.27	-12.3	-7.64
C	R	-18.4	-11.43	-19.8	-12.30	-20.8	-12.92
D	R	-28.1	-17.46	-30.3	-18.83	-31.9	-19.82
评级机构 ^b		-.41	-.25	-.44	-.27	-.46	-.29
纪录 ^b		-.84	-.52	-.90	-.56	-.95	-.59

^a爬行挡下有正向

^b向后带有爬坡装置

24F/8R		30K					
		16.9-34 轮胎		18.4-34 轮胎		18.4-38 轮胎	
范围	范围	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时
A	1 升	2.3	1.43	2.4	1.49	2.6	1.62
A	1H	2.7	1.68	2.9	1.80	3.0	1.86
A	2 升	3.3	2.05	3.5	2.17	3.6	2.24
A	2H	3.9	2.42	4.2	2.61	4.2	2.61
A	3 升	4.4	2.73	4.6	2.86	4.8	2.98
A	3H	5.2	3.23	5.5	3.42	5.7	3.54
B	1 升	4.7	2.92	5.0	3.11	5.2	3.23
B	1H	5.6	3.48	5.9	3.67	6.2	3.85
B	2 升	6.7	4.16	7.1	4.41	7.4	4.60
B	2H	8.0	4.97	8.4	5.22	8.8	4.47
B	3 升	8.9	5.53	9.5	5.90	9.9	6.15
B	3H	10.6	6.59	11.2	6.96	11.7	7.27
C	1 升	7.9	4.91	8.4	5.22	8.8	5.47
C	1H	9.4	5.84	10.0	6.21	10.4	6.46
C	2 升	11.3	7.02	12.0	7.46	12.5	7.77
C	2H	13.4	8.33	14.3	8.89	14.9	9.26
C	3 升	15.0	9.32	16.0	9.94	16.7	10.38
C	3H	17.8	11.06	18.9	11.74	19.7	12.24
D	1 升	12.2	7.58	12.9	8.02	13.5	8.39
D	1H	14.4	8.95	15.3	9.51	16.0	9.94
D	2 升	17.4	10.81	18.4	11.43	19.2	11.93
D	2H	20.6	12.80	21.8	13.55	22.8	14.17
D	3 升	23.0	14.29	24.5	15.22	25.5	15.84
D	3H	27.3	16.96	29.0	18.02	30.2	18.77
A	RL	-4.5	-2.80	-4.8	-2.98	-5.0	-3.11
A	RH	-5.3	-3.29	-5.7	-3.54	-5.9	-3.67
B	RL	-9.2	-5.72	-9.8	-6.09	-10.2	-6.34
B	RH	-10.9	-6.77	-11.6	-7.21	-12.1	-7.52
C	RL	-15.5	-9.63	-16.5	-10.25	-17.2	-10.69
C	RH	-18.4	-11.43	-19.5	-12.12	-20.4	-12.68
D	RL	-23.8	-14.79	-25.3	-15.72	-26.3	-16.34

技术规格

24F/8R		30K					
		16.9-34 轮胎		18.4-34 轮胎		18.4-38 轮胎	
范围	范围	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时
D	RH	-28.2	-17.52	-29.9	-18.58	-31.2	-19.39

24F/12R		30K					
		16.9-34 轮胎		18.4-34 轮胎		18.4-38 轮胎	
范围	范围	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时
A	1 升	2.3	1.43	2.4	1.49	2.6	1.62
A	1H	2.7	1.68	2.9	1.80	3.0	1.86
A	2 升	3.3	2.05	3.5	2.17	3.6	2.24
A	2H	3.9	2.42	4.1	2.55	4.3	2.67
A	3 升	4.4	2.73	4.6	2.86	4.8	2.98
A	3H	5.2	3.23	5.5	3.42	5.7	3.54
B	1 升	4.7	2.92	5.0	3.11	5.2	3.23
B	1H	5.6	3.48	5.9	3.67	6.2	3.85
B	2 升	6.7	4.16	7.1	4.41	7.4	4.60
B	2H	7.9	4.91	8.5	5.28	8.8	4.47
B	3 升	8.9	5.53	9.5	5.90	9.9	6.15
B	3H	10.6	6.59	11.2	6.96	11.7	7.27
C	1 升	7.9	4.91	8.4	5.22	8.8	5.47
C	1H	9.4	5.84	10.0	6.21	10.4	6.46
C	2 升	11.3	7.02	12.0	7.46	12.5	7.77
C	2H	13.4	8.33	14.3	8.89	14.9	9.26
C	3 升	15.0	9.32	16.0	9.94	16.7	10.38
C	3H	17.8	11.06	18.9	11.74	19.7	12.24
D	1 升	12.1	7.52	12.9	8.02	13.5	8.39
D	1H	14.4	8.95	15.3	9.51	16.0	9.94
D	2 升	17.3	10.75	18.4	11.43	19.2	11.93
D	2H	20.5	12.74	21.8	13.55	22.8	14.17
D	3 升	23.0	14.29	24.5	15.22	25.5	15.84
D	3H	27.3	16.96	29.0	18.02	30.2	18.77
A	R1	-2.5	-1.55	-2.6	-1.62	-2.8	-1.74
A	R2	-3.5	-2.17	-3.8	-2.36	-4.0	-2.49
A	R3	-4.7	-2.92	-5.0	-3.11	-5.3	-3.29
B	R1	-5.1	-3.17	-5.4	-3.36	-5.8	-3.60
B	R2	-7.3	-4.54	-7.7	-4.78	-8.2	-5.10
B	R3	-9.6	-5.97	-10.2	-6.34	-10.9	-6.77
C	R1	-8.6	-5.34	-9.1	-5.65	-9.7	-6.03
C	R2	-12.2	-7.58	-13.0	-8.08	-13.8	-8.57
C	R3	-16.2	-10.07	-17.3	-10.75	-18.4	-11.43
D	R1	-13.1	-8.14	-14.0	-8.70	-14.9	-9.26
D	R2	-18.7	-11.62	-19.9	-12.37	-21.2	-13.17
D	R3	-24.9	-15.47	-26.5	-16.47	-28.2	-17.52

技术规格

12F/4R (区段 A 已调整)		30K					
		16.9-34 轮胎		18.4-34 轮胎		18.4-38 轮胎	
范围	范围	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时
A	1	3.5	2.17	3.7	2.30	3.9	2.42
A	2	4.9	3.04	5.3	3.29	5.6	3.47
A	3	6.6	4.10	7.0	4.35	7.4	4.60
B	1	5.6	3.48	6.0	3.73	6.3	3.91
B	2	7.9	4.91	8.6	5.34	9.0	5.59
B	3	10.6	6.59	11.4	7.08	12.0	7.46
C	1	9.4	5.84	10.1	6.28	10.6	6.59
C	2	13.4	8.33	14.4	8.95	15.2	9.44
C	3	17.8	11.06	19.2	11.93	20.2	12.55
D	1	14.4	8.95	15.5	9.63	16.3	10.13
D	2	20.5	12.74	22.1	13.73	23.2	14.42
D	3	27.3	16.96	29.4	18.27	30.9	19.20
A	R	-6.8	-4.23	-7.2	-4.47	-7.7	-4.78
B	R	-10.9	-6.77	-11.7	-7.27	-12.3	-7.64
C	R	-18.4	-11.43	-19.8	-12.30	-20.8	-12.92
D	R	-28.1	-17.46	-30.3	-18.83	-31.9	-19.82

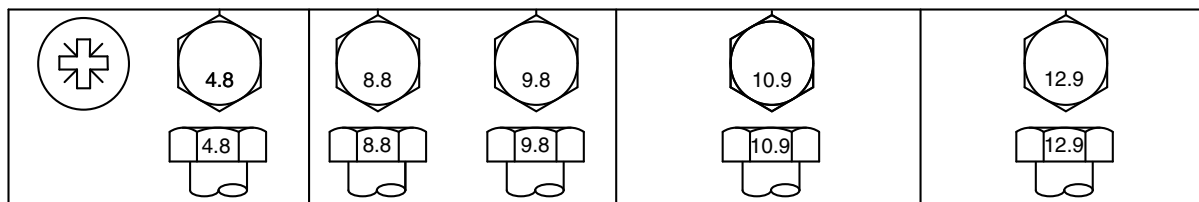
18F/6R (区段 A 已调整)		30K					
		16.9-34 轮胎		18.4-34 轮胎		18.4-38 轮胎	
范围	范围	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时
A	1	3.5	2.17	3.7	2.30	3.9	2.42
A	2	4.9	3.04	5.3	3.29	5.6	3.47
A	3	6.6	4.10	7.0	4.35	7.4	4.60
B	1	5.6	3.48	6.0	3.73	6.3	3.91
B	2	7.9	4.91	8.6	5.34	9.0	5.59
B	3	10.6	6.59	11.4	7.08	12.0	7.46
C	1	9.4	5.84	10.1	6.28	10.6	6.59
C	2	13.4	8.33	14.4	8.95	15.2	9.44
C	3	17.8	11.06	19.2	11.93	20.2	12.55
D	1	14.4	8.95	15.5	9.63	16.3	10.13
D	2	20.5	12.74	22.1	13.73	23.2	14.42
D	3	27.3	16.96	29.4	18.27	30.9	19.20
CA ^a	1	.27	.17	.29	.18	.30	.19
CA ^a	2	.38	.24	.41	.25	.43	.27
CA ^a	3	.50	.31	.54	.34	.57	.35
商用波段 ^a	1	.43	.27	.46	.29	.49	.3
商用波段 ^a	2	.61	.38	.66	.41	.69	.43
商用波段 ^a	3	.81	.51	.87	.54	.92	.57
A	R	-6.8	-4.23	-7.2	-4.47	-7.7	-4.78
B	R	-10.9	-6.77	-11.7	-7.27	-12.3	-7.64
C	R	-18.4	-11.43	-19.8	-12.30	-20.8	-12.92
D	R	-28.1	-17.46	-30.3	-18.83	-31.9	-19.82
评级机构 ^b		-52	-32	-56	-35	-59	-37
纪录 ^b		-84	-52	-90	-56	-95	-59

^a正向 with 爬行挡

^b向后带有爬坡装置

CO00263,0001C66-14-20DEC18

公制螺栓和螺钉扭矩值



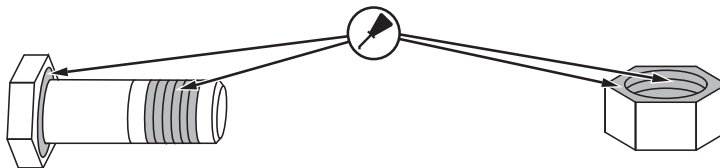
TS1742—UN—31MAY18

螺栓或螺钉规格	等级4.8				等级8.8或9.8				等级10.9				12.9 级			
	六角头 ^a		凸缘头 ^b		六角头 ^a		凸缘头 ^b		六角头 ^a		凸缘头 ^b		六角头 ^a		凸缘头 ^b	
	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸
M6	3.6	31.9	3.9	34.5	6.7	59.3	7.3	64.6	9.8	86.7	10.8	95.6	11.5	102	12.6	112
									牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸
M8	8.6	76.1	9.4	83.2	16.2	143	17.6	156	23.8	17.6	25.9	19.1	27.8	20.5	30.3	22.3
			牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸								
M10	16.9	150	18.4	13.6	31.9	23.5	34.7	25.6	46.8	34.5	51	37.6	55	40.6	60	44.3
	牛·米	磅英寸														
M12	—	—	—	—	55	40.6	61	45	81	59.7	89	65.6	95	70.1	105	77.4
M14	—	—	—	—	87	64.2	96	70.8	128	94.4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99.6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

在此列出的标称扭矩值仅适用于一般用途，且使用精度为 20% 的扭矩扳手，比如手动扭矩扳手。
如果针对特定应用情况给出了与此不同的扭矩值或紧固方法，则不得使用上述推荐值。
对于锁紧螺母、不锈钢紧固件或 U 形螺栓上的螺母，请参照特定应用的紧固说明进行紧固。

更换时只能使用同等或更高特性等级的紧固件。如果使用了更高特性等级的紧固件，应将其紧固到原紧固件强度要求。

- 检查确认紧固件螺纹干净。
- 给紧固件的头下方和螺纹上涂上薄薄一层 Hy-Gard™ 或等效的油，如下图中所示。
- 涂的油不要太多，以面在盲孔中形成液压闭锁。
- 开始拧时务必使螺纹正确啮合。



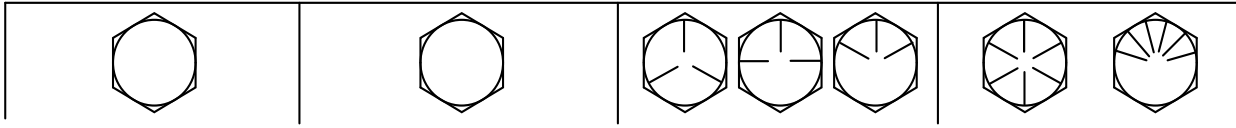
TS1741—UN—22MAY18

^a “六角头”一栏中的值适用于 ISO 4014 和 ISO 4017 六角头、ISO 4162 内六角头和 ISO 4032 六角螺母。

^b “六角凸缘”一栏中的值适用于符合 ASME B18.2.3.9M、ISO 4161 或 EN 1665 标准的六角凸缘产品。

DX,TORQ2-14-30MAY18

英制螺栓和螺钉扭矩值



TS1671—UN—01MAY03

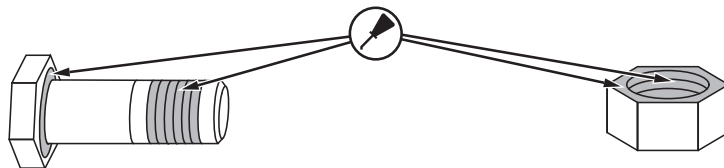
螺栓或螺钉规格	SAE 1 级 ^a				SAE 2 级 ^b				SAE 5、5.1 或 5.2 级				SAE 8 或 8.2 级			
	六角头 ^c		凸缘头 ^d		六角头 ^c		凸缘头 ^d		六角头 ^c		凸缘头 ^d		六角头 ^c		凸缘头 ^d	
	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸
1/4	3.1	27.3	3.2	28.4	5.1	45.5	5.3	47.3	7.9	70.2	8.3	73.1	11.2	99.2	11.6	103
													牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸
5/16	6.1	54.1	6.5	57.7	10.2	90.2	10.9	96.2	15.7	139	16.8	149	22.2	16.4	23.7	17.5
									牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸				
3/8	10.5	93.6	11.5	102	17.6	156	19.2	170	27.3	20.1	29.7	21.9	38.5	28.4	41.9	30.9
					牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸								
7/16	16.7	148	18.4	163	27.8	20.5	30.6	22.6	43	31.7	47.3	34.9	60.6	44.7	66.8	49.3
	牛·米	磅英寸	牛·米	磅英寸												
1/2	25.9	19.1	28.2	20.8	43.1	31.8	47	34.7	66.6	49.1	72.8	53.7	94	69.3	103	75.8
9/16	36.7	27.1	40.5	29.9	61.1	45.1	67.5	49.8	94.6	69.8	104	77	134	98.5	148	109
5/8	51	37.6	55.9	41.2	85	62.7	93.1	68.7	131	96.9	144	106	186	137	203	150
3/4	89.5	66	98	72.3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185

在此列出的标称扭矩值仅适用于一般用途，且使用精度为 20% 的扭矩扳手，比如手动扭矩扳手。

如果针对特定应用情况给出了与此不同的扭矩值或紧固方法，则不得使用上述推荐值。对于锁紧螺母、不锈钢紧固件或 U 形螺栓上的螺母，请参照特定应用的紧固说明进行紧固。

更换时只能使用同等或更高特性等级的紧固件。如果使用了更高特性等级的紧固件，应将其紧固到原紧固件强度要求。

- 检查确认紧固件螺纹干净。
- 给紧固件的头部下方和螺纹上涂上薄薄一层 Hy-Gard™ 或等效的油，如下图中所示。
- 涂的油不要太多，以免在盲孔中形成液压闭锁。
- 开始拧时务必使螺纹正确啮合。



TS1741—UN—22MAY18

^a1 级适用于长度超过 6 英寸 (152 毫米) 的六角头螺钉和所有其他型式、任何长度的螺栓和螺钉。

^b2 级适用于长度不超过 6 英寸 (152 毫米) 的六角头螺钉 (而不是六角螺栓)。

^c“六角头”一栏中的值适用于 ISO 4014 和 ISO 4017 六角头、ISO 4162 内六角头和 ISO 4032 六角螺母。

^d“六角凸缘”一栏中的值适用于符合 ASME B18.2.3.9M、ISO 4161 或 EN 1665 标准的六角凸缘产品。

DX,TORQ1-14-30MAY18

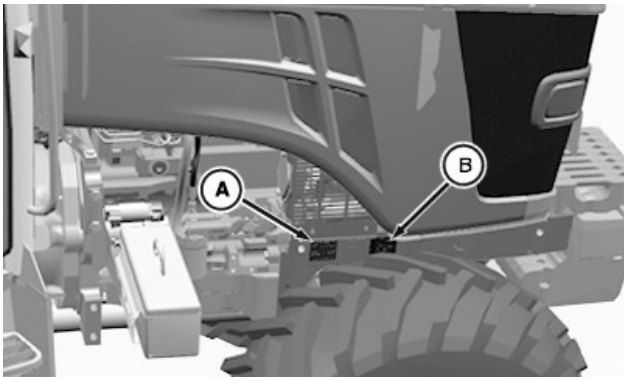
识别号

标识牌

每台拖拉机都有这几页图中所示的标识牌。标牌上打刻的字母和数字用于标识部件或总成。订购零件时需要提供所有这些字符，联系约翰·迪尔公司产品技术支持部门时也需要用所有这些字符以标识拖拉机或零部件。如果拖拉机被盗，它也是执法部门跟踪拖拉机所必需的。在以下图片旁提供的空白处准确抄录这些字符。

CP00613.0000675-14-08JUN13

记录拖拉机/环境信息序列号



CPA0004492—UN—25JAN18



CPA0001140—UN—27NOV14

A—拖拉机序列号牌
B—环境信息序列号牌

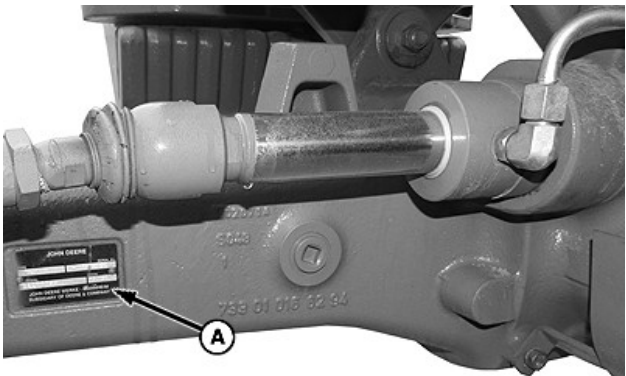
拖拉机/环境信息序列号牌 (**A** 和 **B**) 位于拖拉机的前支架构件右侧。

拖拉机序列号也压印在前支架的左前侧。

拖拉机序列号：
环境信息序列号：

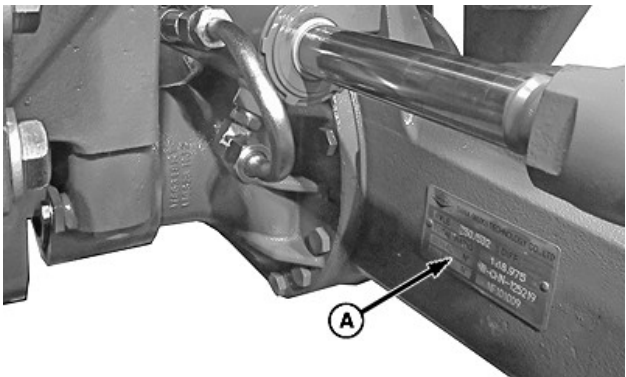
N400041.0003891-14-24JAN18

记录机械前轮驱动前桥序列号



CPA0002179—UN—06NOV15

适用于 JD1204、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机



CPA0002180—UN—06NOV15

JD954、JD1104 拖拉机

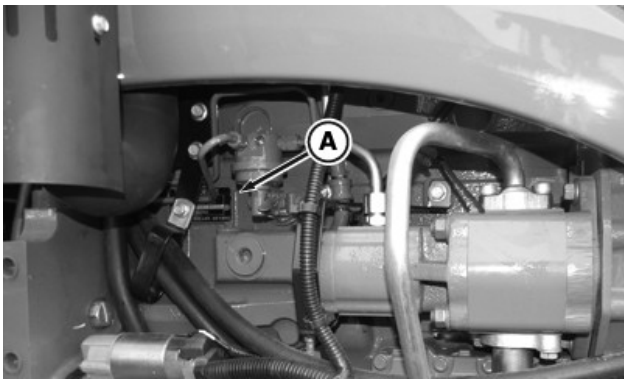
A—前桥序列号牌

机械前轮驱动前桥序列号牌 (**A**) 位于车桥壳体的右后侧。

前桥序列号：

N400041.0003A2D-14-24JAN18

记录发动机序列号



PY14885—UN—30JAN13

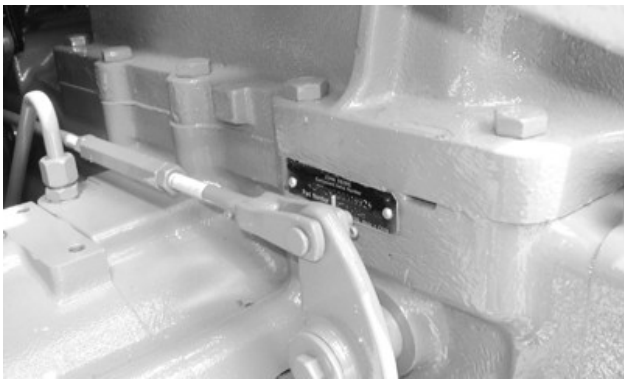
A—发动机号牌

发动机序列号标牌位于发动机左侧，进气歧管上。

发动机序列号：

N400041,0003A2E-14-26JAN18

记录变速箱序列号



PUC2455—UN—01OCT09

变速箱序列号标牌位于变速箱壳体上，在后桥左侧之上。

变速箱序列号：

N400041,0003A2F-14-24JAN18

保养记录表

按需、每日或 10 小时和每 50 小时保养表

按需保养

- 检查进气系统
- 保养空调（驾驶室）
- 调节手油门摩擦
- 清洁前格栅、侧网板、散热器和油冷却器
- 排空燃油系统中的空气
- 给电瓶充电
- 保养电瓶
- 调整前大灯
- 更换灯泡：前大灯、工作灯、前转向信号灯、尾灯/后转向信号灯/制动灯
- 检查和调整变速箱¹
- 检查和调整前轮、后轮驱动车桥¹
- 检查和调整差速器¹

每日或每 10 小时

- 检查机油油位
- 检查变速箱/液压系统油位
- 检查冷却液液位
- 排空燃油滤清器和油水分离器中的水分和沉淀物。

每 50 小时

- 检查拖拉机紧固件有无松动
- 检查轮胎
- 润滑转向主轴²
- 润滑机械前轮驱动前桥²
- 润滑机械前轮驱动前桥枢轴销²
- 润滑机械前轮驱动传动轴
- 清洁电瓶
- 检查电瓶状况
- 润滑三点式悬挂架拉杆²

小时数					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				

N400041,00039ED-14-26JAN18

¹ 关于保养事宜，请与约翰迪尔经销商联系。

² 在潮湿或泥泞条件下，应每天或每 10 小时检查一次。

每 250 小时保养表

每 250 小时

- 保养空气滤清器
- 调整制动踏板的自由行程
- 调整离合踏板的自由行程

- 清洁驾驶室空气滤清器³
- 检查空挡起动系统
- 检查机械前轮驱动车桥壳体油位
- 检查机械前轮驱动轮毂油位
- 排空燃油箱中的水和沉积物

小时数					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				

N400041,00039EE-14-12JAN18

每 500 小时、1000 小时或每年、每两年或 2000 小时保养表

每 500 小时

- 检查发动机怠速
- 检查软管和软管卡箍是否紧固
- 更换机油和滤清器⁴
- 更换变速箱/液压油滤清器⁵
- 润滑后桥轴承⁵
- 检查冷却系统是否泄漏
- 更换油水分离器
- 更换燃油粗滤器
- 更换次级燃油滤清器

每 1000 小时或每年

- 清洁发动机曲轴箱通气管
- 更换变速箱/液压系统油
- 更换机械前轮驱动前桥壳体油⁶
- 更换机械前轮驱动轮毂油⁶
- 更换初级和次级滤芯³
- 检查座椅安全带

每两年或每 2000 小时 (二者以先到者为准)

- 冲洗冷却系统⁷

小时数					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				

⁴ 如果未采用 PLUS 50 机油及约翰·迪尔滤清器，那么，将该保养间隔缩短至 250 小时

⁵ 应在潮湿或泥泞条件下，应每 50 小时检查一次

³ 工况不同，间隔时间可能会有所不同

⁶ 在潮湿或泥泞条件下，应每 50 小时检查一次。

⁷ 如果使用约翰迪尔 COOL-GARD，可延长至每 5000 小时或每 5 年。

保养记录表

小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				

N400041,00039EF-14-16JAN18

索引

A

安全, 安全使用燃油, 防火	
防火, 安全使用燃油	00A-2, 200A-1
安全, 翻车防护架	
翻车防护架, 保持正确安装在位	00A-4
安全, 火灾预防	
火灾预防	00A-3
安全, 紧固车轮固定螺栓/螺母	
紧固车轮固定螺栓/螺母	00A-15
安全, 林业作业	
有限用于林业作业	00A-6
安全, 台阶和扶手	
正确使用台阶和扶手	00A-5
安全操作拖拉机	00A-5
安全带	
检查	290-1
安全检修轮胎	00A-14
安全须知	
安全操作拖拉机	00A-5
安全检修轮胎	00A-14
安全维护作法	00A-11
牵引的设备, 以安全速度运输	00A-7
在斜坡、崎岖不平的地形和地面上应小心	00A-8
噪声防护	00A-2
安全须知, 避开高压液体	
防止高压液体构成伤害	00A-15
安全须知, 润滑油	200A-3
按需维护	200B-1
变速箱	
操作	50A-1
变速箱	
寒冷天气下工作	200A-1
炎热天气操作	200A-1
变速箱, 换挡	
变速箱换挡	50A-2
变速箱/液压系统	
放油	250A-1
更换油滤清器	250A-2
检查油位	250A-1
系统排放塞	250A-1
变速箱/液压油滤清器滤芯	250-1
变速箱故障排除	300-4
变速箱序列号	400A-2
变速箱油	200A-6
检查油位	250A-1

B

摆动式牵引板	70A-8
保险丝	
规格和功能	240-5
保险丝和继电器	240-3
保养, 每日	200-3
保养安全须知	200-2
保养表	
1000 小时或每年	500-2
按需	500-1

每 50 小时	500-1
每 250 小时	500-2
每 500 小时	500-2
每两年	500-2
每日或 10 小时	500-1
保养间隔	
遵守	200-2
保养空调	290-4
报警灯	
灯泡更换	240-7
报警灯使用	40-3
标志用语, 理解	00A-1

C

操作	80B-1
操作雨刷器	90-4
差速锁	
使用	50C-1
柴油	200A-1
柴油, 检测	200A-2
柴油的润滑性	200A-2
柴油发动机机油	
3 级和欧 IIIA	200A-4
高海拔地区保养间隔	200A-5
车窗	90-2
车轮/车桥	
扭矩值	80-3
车轮/车桥紧固件	
张紧	80-3
车轮打滑率	
手动测量	280A-1
车轮螺栓, 紧固	
机械前轮驱动	80-4
车桥, 机械前轮驱动	
检查车轮轮毂油位	250B-3
检查油位	250B-3
尺寸和重量	
机器	400-1
冲洗冷却系统	230-8
存放	
启用	100-4
存放, 操作手册	90-5
存放, 拖拉机	100-3
存放燃油	200A-2

D

打开车窗	90-2
打开车门	90-2
打开发动机罩	220-1
挡位选择	50A-1
灯	
开关	40-1
开关位置	40-1
前大灯, 使用	40-2
灯开关位置	40-1

灯泡更换	
报警灯	240-7
大灯	240-6
工作灯	240-7
尾灯	240-7
尾灯和报警灯	240-7
电瓶	
保养	240-2
拆卸	240-2
充电	240-2
更换电瓶技术规格	240-2
检查状况	
爆炸危险	240-3
清洁和检查	240-1
酸液烧伤处理	240-2
助力	240-1
电瓶技术规格	240-2
电瓶状况检查	240-3
电气系统	
故障排除	300-7
电气系统保养注意事项	240-1
调整动力输出轴离合器操纵杆	
动力输出轴离合器操纵杆, 调整	50D-5
调整离合器踏板的自由行程	
离合踏板自由行程, 调整	260-1
调整座椅 — 机械悬挂座椅	90-1
动力输出轴	
操作	50D-3
挂接被驱动的农具	50D-3
动力输出轴短轴	
换向	50D-1
动力输出轴驱动的农具	
挂接	50D-3
多位置后轮	
轮距设置	80-5
多用途极高压 (EP) 润滑脂	200A-7

F

发动机	
调整转速	20-3
更换油和过滤器	220-2
故障排除	300-1
起动	20-2
起动前	20-1
清洁曲轴箱通气管	230-5
停机	20-4
发动机机油	
更换间隔	220-2
发动机进气过滤器	
更换	230-2
检查	230-1
发动机磨合油	
未经排放认证的和经排放认证的 1 级、2 级、3 级、 欧 I、欧 II 和 欧 III 发动机	200A-3
发动机起动系统	
检查空挡起动	250-1

发动机序列号	400A-2
发动机转速	
改变	20-3
方向盘, 调整	90-1
方向盘, 倾斜式	90-1
方向盘, 伸缩式	90-1
风挡玻璃, 除冰、除雾、除霜	90-3
风扇/交流发电机皮带	
更换	240-2
附加设备	80B-1, 280B-1

G

高/低速	
分离式换挡功能	50A-4
格栅和侧网板	
清洁	230-10
更换	
前转向灯灯泡	240-7
公路	
驾驶	100-1
运输	100-1
公制螺栓和螺钉扭矩值	400-7
工作灯	
灯泡更换	240-7
工作灯, 使用	40-2
故障排除	
变速箱	300-4
电气系统	300-7
发动机	300-1
离合器	300-8
前桥和后桥	300-8
三点悬挂架	300-5
提升器	300-5
液压系统	300-5
制动器	300-5
转向系统	300-8
关闭发动机	20-4
过滤器	
发动机进气	
更换	230-2
检查	230-1
空气	
清洁	290-3

H

寒冷天气下工作	
变速箱	200A-1
后紧急出口	90-2
后桥螺栓	
扭矩值	80-4
张紧	80-4
后桥轴承	
润滑	250C-1
混合润滑剂	200A-8

J

机器技术规格	400-1
机械前轮驱动	
操作	50B-1
机械前轮驱动车桥	
换油	250B-5
检查车轮轮毂油位	250B-3
检查油位	250B-3
紧固螺栓	80-4
轮距设置	80-5
机械前轮驱动车桥	
序列号	400A-1
机械前轮驱动轮毂	
换油	250B-4
机械前轮驱动拖拉机	
调整前束	80-7
机械前轮驱动轴	
润滑	250B-2
机油	
柴油	
高海拔地区保养间隔	200A-5
柴油机	
3 级和欧 IIIA	200A-4
磨合	
未经排放认证的 1 级、2 级、3 级、欧 I、欧 II 和 欧 III 发动机	200A-3
机油	
检查油位	220-1
机油和滤清器保养间隔	
3 级和欧 IIIA	
OEM 应用	200A-4
高海拔地区	200A-5
技术规格	
机器	400-1
加热器	
性能，优化	90-4
加油，避免静电放电风险	00A-3
加油时避免静电放电风险	00A-3
驾驶室	
风挡玻璃，除冰、除雾、除霜	90-3
固定	290-1
加热器和空调性能，优化	90-4
空调风机转速，调整	90-3
空调和加热器性能，优化	90-4
空气滤清器，清洁	290-2, 290-3
温度，控制	90-3
驾驶室灯，使用	40-5
驾驶室灯灯泡更换	240-8
驾驶员培训	100-1
检测柴油	200A-2
检查并紧固液压缸	
液压缸	270A-1
检查进气系统	230-3
检查选择控制阀	270B-1
交流发电机/风扇皮带	
更换	240-2

接头，选择控制阀	70B-1
紧固件，松动	
检查和紧固	280-1
紧固件扭矩表	
公制	400-7
英制	400-8
进气过滤器	
更换	230-2
检查	230-1
进气系统	
检查软管和卡箍	230-4

K

开关	
灯开关，位置	40-1
点火开关，位置	20-2
雨刷器，使用	90-4
空挡起动系统	
检查	250-1
空调	
性能，优化	90-4
空调风机转速（驾驶室），调整	90-3
空调系统	
空调压缩机启动说明	290-5
空气滤清器，驾驶室，清洁	290-2, 290-3
控制装置和仪表维护	210-1

L

冷却系统	
定期冲洗	230-8
检查软管和卡箍	230-4
冷却系统	
泄漏	230-8
冷却液	
柴油发动机	200A-5
约翰·迪尔 COOL-GARD II 冷却液延长剂	200A-6
冷却液液位	
检查	230-7
离合器	
故障排除	300-8
滤清器	
空气	
清洁	290-2
滤清器，机油	
机油滤清器	200A-5
轮毂，机械前轮驱动	
换油	250B-4
轮距设置	
多位置后轮	80-5
机械前轮驱动车桥	80-5
轮胎	
充气压力	80-1
充气压力表	80-2
检查	280-1
轮胎到农具间隙	80-1

轮胎检查	280-1
轮胎组合 — 机械前轮驱动	80-2
螺栓和螺钉扭矩值	
公制	400-7
英制	400-8

M

每日保养	200-3
门	90-2

N

扭矩表	
公制	400-7
英制	400-8
农具	
挂接到悬挂架上	70A-5
农具，动力输出轴驱动	
附属设备	50D-3
农具到轮胎间隙	80-1
农具浮动	
调整	70A-8
农具准备	70A-2

P

排空燃油系统中的空气	230-10
排气过滤器，安全	
安全，排气过滤器	00A-12
培训要求	
驾驶员	100-1
配重	80A-1
选择	80A-1
运输时前端	280A-1
配重，后，铸铁	
安装	280A-2

Q

起动	
检查仪表	20-2
起动发动机	20-2
之前的步骤	20-1
起动发动机前	20-1
起动机	
电气连接	240-4
起动机接线	240-4
起动前检查	200-3, 220-1
千斤顶举升点	80-2
牵引板	
负荷极限	70A-8
牵引板，摆动式	
用途	70A-8
牵引的设备，以安全速度运输	00A-7
牵引力控制装置	
使用	70A-3
牵引拖拉机	100-2

前大灯	
调整	240-6
对光	240-6
更换灯泡	240-6
前端	
运输配重	280A-1
前桥和后桥	
故障排除	300-8
前束	
检查	80-7
前束调整	
机械前轮驱动	80-7
区段，换挡	50A-1
区段，选择	50A-1
曲轴箱通气	
清洁	230-5

R

燃油	
柴油机	200A-1
润滑性	200A-2
装卸和存放	200A-2
燃油滤清器	
更换	
初级	230-6
次级	230-7
滤清器，燃油	200A-5
燃油滤清器和油水分离器	
水及沉淀物	
排放	230-5
燃油系统	
放气	230-10
燃油箱	
加注	30-1
排空水及沉淀物	230-6
熔丝连接环	240-4
软管卡箍	
检查是否紧固	230-4
润滑机械前轮驱动前桥	250B-2
润滑剂	
混合	200A-8
润滑油，安全须知	200A-3
润滑油的贮存	
贮存，润滑油	200A-3
润滑脂	
多用途极高压 (EP)	200A-7

S

三点悬挂架	
润滑部件	270A-1
散热器清洁	230-10
使用	
转向信号灯	40-4
使用报警灯	40-3

使用电瓶，安全	
安全，使用电瓶	00A-10
使用驾驶室灯	40-5
使用前大灯和工作灯	40-2
使用尾灯	40-3
使用转向信号灯	40-4
使用座椅安全带	90-1
水及沉淀物	
排空燃油箱	230-6
酸液烧伤，电瓶	
处理	240-2

T

提升器	
手柄	70A-5
下降速度调节	70A-4
提升器和三点悬挂架	
故障排除	300-5
提升器控制	
牵引力控制杆	70A-2
位置控制杆	70A-2
停下拖拉机	50A-5
拖拉机	
检查紧固件有无松动	280-1
启用存放的机器	100-4
拖拉机，停下	50A-5
拖拉机/环境信息序列号	
记录	400A-1
拖拉机保养	
安全须知	200-2
拖拉机存放	100-3
拖拉机动力输出轴	
操作	50D-3
拖拉机技术规格	400-1
机器外形尺寸	400-1
拖拉机速度	
按照挡位和区段排列	400-3

W

维护	280B-1
维护间隔表	200-1
尾灯	
灯泡更换	240-7
尾灯使用	40-3
位置控制杆	
使用	70A-2
位置控制杆限位器	
设置	70A-3
温度，控制	90-3

X

泄漏，冷却系统	230-8
行驶速度估算值	400-3
悬挂架	
部件	70A-1

调平	70A-7
调整侧摆	70A-7
悬挂架，三点式	
挂接农具到	70A-5
悬挂架部件	
润滑	270A-1
悬挂架侧摆	
调整	70A-7
悬挂架位置控制装置	
设置控制杆限位器	70A-3
选择控制阀管接头	70B-1
选择控制阀控制杆	70B-1

Y

炎热天气操作	
变速箱	200A-1
液压软管	
连接	70B-1
液压软管头	
正确使用	70B-1
液压系统	
检查软管和卡箍	230-4
液压系统的故障排除	300-5
液压系统设计	
不兼容，连续式液压马达使用	70-1
液压系统维护	270-1
液压系统用油	
预热	70-1
液压油	200A-6
检查油位	250A-1
排放	250A-1
液压油缸故障排除	
故障排除，液压油缸	300-6
液压油滤清器	250-1
更换	250A-2
仪表检查	
起动后	20-2
英制螺栓和螺钉扭矩值	400-8
用千斤顶顶起拖拉机	80-2
油	
变速箱	200A-6
发动机	
3 级和欧 IIIA	200A-4
液压	200A-6
油缸软管	
连接	70B-1
油冷却器，清洁	230-10
油门摩擦片	
调整	220-2
油门手柄调整	220-2
油水分离器	
更换	230-6
右侧紧急出口	90-2

现有的 John Deere 技术服务资料

技术资料

技术资料可从约翰·迪尔购买。这些出版物可以打印形式或光盘形式提供。

可通过如下一种方式下订单：

- 约翰·迪尔技术资料书店：www.JohnDeere.com/TechInfoStore
- 拨打电话 1-800-522-7448
- 与约翰·迪尔经销商联系

现有资料包括：



TS189—UN—17JAN89

零件目录列出了可供你机器使用的修理用零件，并配有部件分解图，可帮助你正确辨识零件。装配和分解时，也非常有参考价值。



TS191—UN—02DEC88

《操作手册》，提供有关安全须知、操作、维护和保养信息。



TS224—UN—17JAN89

《技术手册》，概括介绍机器的服务信息。其中包括技

术规格、装配和拆卸程序图、液压油流程图和线路图。有些产品还有单独的修理和诊断手册。有些部件，如发动机，还有单独的《部件技术手册》。



TS1663—UN—10OCT97

《培训教程》，包括五个系列的丛书，详细介绍如下基本信息：

- 《农业基础知识》系列丛书，内容包括农耕和牧业技术信息。
- 《农场经营管理》系列丛书，主要研究“实际”问题，提供了市场营销、财务管理、设备选择和配套方面的实用解决方案。
- 《基础保养手册》讲解如何修理和维护田间作业设备。
- 《机器基本工作原理手册》丛书，讲解机器的能力和调整、如何提高机器性能和如何消除不必要的田间作业。
- 《小型设备基础知识》手册，介绍动力输出轴功率小于 40 马力的小型设备的维护和保养知识。

DX.SERV.LIT-14-07DEC16

John Deere 的服务保证您的机器每时每刻正常工作

约翰·迪尔零件



TS100—UN—23AUG88

我们为您提供快捷的约翰·迪尔原厂零件供应服务，最大程度地减小您的停机时间。

这是我们为什么要保持大量各种零件库存的原因 - 快速满足您的需求。

DX,IBC,A-14-04JUN90

我们定期举办培训班，确保我们的维修人员熟知您的设备并能熟练进行保养。

结果？

让您彻底放心！

DX,IBC,C-14-04JUN90

约翰·迪尔随时为您提供服务



TS201—UN—15APR13

合适的工具



TS101—UN—23AUG88

精密的工具和测试设备可使我们的服务部快速找出并排除故障... 节约您的时间和金钱。

DX,IBC,B-14-04JUN90

约翰·迪尔的宗旨是“客户满意”。

我们的经销商致力于为您提供及时、高效的零件服务：

- 维护和保养用零件，全力支持您的设备。
- 高素质的保养技师和必备的诊断和修理工具，精心保养您的设备。

客户满意度问题解决方法

你的约翰·迪尔经销商致力于为你所用设备提供服务，解决你可能遇到的任何问题。

1. 联系经销商时，请准备好如下信息：

- 机器型号和产品识别号
- 购买日期
- 问题性质

2. 与经销商服务经理讨论如何解决问题。

3. 如果无法解决，请将问题反映给经销商经理，并要求帮助。

4. 如果经销商也不能解决您的问题，可以要求您的经销商与约翰迪尔公司联系，以获得进一步的帮助。或致电农业客户支持中心，号码为 1-866-99DEERE (866-993-3373)，或给我们发邮件 www.deere.com/en_US/ag/contactus/。

公司地址：中国天津 TEDA 第十三大道 89 号

邮政编码：300457；传真：86-22-59822005

服务热线：400-6576-555

服务热线：400-6576-555

网站：www.johndeere.com.cn

高素质的技术员工



TS102—UN—23AUG88

约翰·迪尔的维护技术人员将进行定期培训。

CP00613,0000683-14-10MAR20