

JD954、JD1104、 JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机

(序列号 - 512124 (JD954))
(序列号 - 510022 (JD1104))
(序列号 - 511588 (JD1204-A))
(序列号 - 510200 (JD1354-A))
(序列号 - 512890 (JD1404-A , 4045 发动机))
(序列号 - 512910 (JD1404-A , 6068 发动机))

操作手册

JD954、JD1104、JD1204-A、JD1354-A
和 JD1404-A 拖拉机

OMSU51536 版本 D8 (中文)

约翰迪尔 (天津) 有限公司

版本
PRINTED IN U.S.A.

简介

前言

用户须认真阅读本手册并正确掌握本机器的操作和保养方法。否则可能导致人身伤害或机器的损坏。机器手册及其安全标志还有其它语言版本（请向约翰·迪尔经销商洽购。）

本手册是本机必不可少的组成部分。转售本机时，应将本手册随机一同转让。

本手册中的度量单位制采用公制和对应的美国常用英制标准。只能使用正确的备件和紧固件。公制和英制紧固件可能需要特定的公制或英制扳手。

“右侧”和“左侧”均以面朝正前行驶方向确定。

请将产品识别号（P.I.N.）抄写在“技术规格”或“识别”一节中。准确地记录本机所有编号将有助于在本机被盗时对本机进行跟踪。在订购零件时，经销商同样需要使用这些号码。请将识别号保存在本机之外的安全处。

超出出厂技术规格加大供油量设置或其他加大功率之举都将丧失享受本机保修的权利。

本机交货之前，您的经销商已经进行过交车前检查。机器在工作首个 100 小时后，应与经销商安排一次售后检查以确保机器达到最佳性能。

JD954、JD1104、JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机执行企业标准 Q/12 KF 003—2017。

本机只能用于犁地、耙地、旋耕、播种、中耕、田间运输或类似作业（“设计用途”）。将本机用于任何其他目的都将被视为违反设计用途。对此使用不当而引发的损害或事故，制造商将不承担任何责任，其风险完全由用户承担。严格遵守制造商指定的操作、保养和修理条件，也是构成本机器设计用途的基本要素。

本拖拉机只能由熟悉本机所有特征和相关安全规则（事故预防措施）的人员来操作、保养和修理。必须始终遵守事故防范规定以及其他公认的安全规范、职业防护和道路交通规则的规定。擅自改动本拖拉机所引发的损坏或伤害事故，制造商概不负责。

如果您不是本机器的原始机主，请务必联系您所在地的经销商，告知他们本机的序列号。这样做的好处是，一旦出现任何问题或者产品有任何改进，约翰迪尔能够及时通知您。

OUYC278,000079C -14-13APR17-1/1

识别图



约翰迪尔 6B 拖拉机

注意：图中所示的拖拉机有选装设备。

JL31334,0000CC7 -14-01DEC17-1/1

CPA0004671 — UN—01DEC17

查看补充信息

在各种手册付印之后，客户能够不定期地得到新的和经修订的信息。为使您获得最新信息，特地编写了补充出版物随同本机所带的印刷材料一起发给您。

补充材料可以通过以下形式提供，并通常用这些标题之一加以区别：

- 说明表
- 安装说明
- 补充出版物

在您开始阅读本《操作手册》前，请先检查随机所带的印刷品中是否还有补充信息。如有，请先阅读这些补充信息，了解这些说明所涉及的程序以及所做的修改。特别注意“小心”和“重要提示”。“小心”的内容事关您本人和他人安全以及机器安全操作。“重要提示”是指机器的调整、维护和保养。

手册每年都会进行修订。修订时，将把补充信息直接写入手册中，不再另行刊发。

CP00613,000055B -14-08JUN13-1/1

目录

	页
安全须知	
熟悉安全信息	05-1
理解标志用语	05-1
遵守安全规程	05-1
做好急救准备	05-2
穿上防护服	05-2
噪声防护	05-2
安全使用燃油—防火	05-3
安全使用起动液	05-3
火灾预防	05-3
万一发生火灾	05-4
加油时避免静电放电风险	05-4
保持翻车防护架正确安装在位	05-5
正确使用 折叠式翻车防护架 (ROPS)	05-5
远离正在旋转的传动机构	05-6
正确使用台阶和扶手	05-6
认真阅读 ISOBUS 控制器的《操作手册》	05-6
正确使用座椅安全带	05-7
安全驾驶拖拉机	05-8
严防翻车事故！	05-9
有限用于林业作业	05-9
安全驾驶装载机拖拉机	05-9
不准载人	05-9
培训座椅	05-10
使用安全灯和安全设备	05-10
以安全速度运输牵引的设备	05-11
在斜坡、崎岖不平的地形和地面上应小心	05-11
拖出陷入泥坑中的机器	05-12
避免接触农药	05-12
安全处理农药	05-13
安全使用电瓶	05-14
避免在高压液体管旁进行加热	05-14
焊接或加热前应去除油漆	05-15
安全搬运电子部件和托架	05-15
安全维护机器	05-16
远离高温废气	05-16
安全清洁排气过滤器	05-17
保持工作场地通风	05-18
适当支撑机器	05-18
防止机器溜车	05-18
安全停放机器	05-19
安全运输拖拉机	05-19
安全检修冷却系统	05-19
安全维护蓄能器系统	05-20
安全保养轮胎	05-20
安全保养前轮驱动拖拉机	05-20
紧固车轮固定螺栓/螺母	05-21

	页
防止高压液体引起伤害	05-21
禁止打开高压燃油系统	05-21
安全存放附件	05-22
退役 — 适当回收和处理液体和部件	05-22
紧急措施	05-22

安全标志	
更换损坏或缺失的安全标志	10-1

控制装置和仪表	
拖拉机控制装置	15-1
仪表盘	15-4

灯	
灯开关位置	20-1
灯开关位置 (选装)	20-2
使用前大灯和泛光灯	20-3
远光指示灯	20-4
使用尾灯和报警灯	20-5
使用转向信号灯	20-6
使用驾驶室灯	20-8

驾驶台	
座椅调节	25-1
使用座椅安全带	25-1
打开车窗	25-2
打开车门	25-2
右侧紧急出口 (如果配备)	25-3
遮阳板	25-3
操作雨刷器	25-3
调节风机转速 (如果配备)	25-4
控制温度	25-4
风挡玻璃的除冰、除雾、除霜	25-5
空调和加热器性能最优化	25-6
操作风挡玻璃雨刷器和喷水器	25-7
工具箱位置	25-8

磨合期	
密切观察发动机的工作情况	30-1
磨合期保养	30-2

起动前检查	
起动前的每日保养	35-1

接下页

原始说明。 本手册中的所有信息、插图和技术规格，全部依据出版时的最新资料编写而成。 本公司保留随时变更的权利。如有变更，恕不另行通知。

COPYRIGHT © 2018
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual

页	页
操作发动机	
起动发动机前.....	40-1
钥匙开关位置.....	40-2
起动发动机.....	40-3
起动后检查仪表.....	40-4
发动机信息指示灯.....	40-4
充电系统指示灯.....	40-5
空气堵塞指示灯.....	40-6
冷却液温度表.....	40-7
检查燃油油位.....	40-8
改变发动机转速.....	40-8
预热发动机.....	40-9
重新起动憋熄的发动机.....	40-9
避免发动机怠速运转.....	40-9
观察发动机的工作转速和怠速转速.....	40-9
使用转速表/小时计.....	40-10
关闭发动机.....	40-11
使用助力电瓶.....	40-12
驾驶拖拉机	
驾驶员需要经过培训.....	45-1
避免接触农药.....	45-1
在公路上行驶.....	45-1
在斜坡、崎岖不平的地形和地面上应小心.....	45-3
操作变速箱.....	45-3
变速箱换挡.....	45-5
选择挡位.....	45-6
使用制动器.....	45-6
使用差速锁.....	45-7
操作机械前轮驱动.....	45-7
停下拖拉机.....	45-8
摇臂轴和三点悬挂架	
拖拉机功率必须与农具相匹配.....	50-1
三点悬挂部件.....	50-1
摇臂轴控制杆.....	50-3
使用摇臂轴位置控制装置.....	50-4
设置位置控制杆限位器.....	50-4
使用摇臂轴牵引力控制装置.....	50-5
调节摇臂轴下降速度.....	50-6
准备农具.....	50-6
将农具挂接到三点式悬挂架上.....	50-7
调整稳定杆.....	50-9
调整防摆链（如果配备）.....	50-10
调平悬挂架.....	50-10
调整农具浮动.....	50-11
液压系统和选择控制阀	
开心式液压系统.....	55-1
预热液压系统用油.....	55-1
使用正确的软管接头.....	55-1
选择控制阀控制杆和接头.....	55-2
连接油缸软管.....	55-2
断开油缸软管的连接.....	55-3
重新连接高压软管.....	55-3
控制杆中立位置.....	55-4
伸展油缸.....	55-4
收缩油缸.....	55-4
油缸浮动位置.....	55-5
选择控制阀选择表.....	55-5
牵引板和动力输出轴	
遵守牵引板负荷限制规定.....	60-1
使用摆动式牵引板.....	60-1
正确使用牵引板.....	60-1
远离正在旋转的传动机构.....	60-2
可换向动力输出轴短轴.....	60-3
挂接动力输出轴驱动农具.....	60-4
操作拖拉机动力输出轴.....	60-5
调节动力输出轴离合器操纵杆.....	60-7
配重	
获得最佳生产率.....	65-1
谨慎选择配重.....	65-1
使配重与工作负荷相匹配.....	65-1
检查配重是否合适.....	65-1
测量后轮打滑率——手动.....	65-2
配重极限.....	65-2
运输时给前端配重.....	65-3
在拖拉机上加配重.....	65-3
计算最大后配重.....	65-4
确定最大前配重.....	65-4
使用铸铁配重.....	65-4
安装后铸铁配重.....	65-5
车轮、轮胎和轮距	
安全检修轮胎.....	70-1
检查农具到轮胎间隙.....	70-1
检查轮胎充气压力.....	70-2
轮胎充气压力表.....	70-2
轮胎组合——机械前轮驱动.....	70-3
用千斤顶顶起拖拉机——举升点.....	70-3
正确紧固车轮/车桥紧固件.....	70-4
紧固螺栓——机械前轮驱动车桥.....	70-5
紧固螺栓——后桥.....	70-5
轮距设置——机械前轮驱动车桥.....	70-6
轮距设置——多位置后轮.....	70-8
调节转向限位器.....	70-9
检查前束.....	70-10
调节前束.....	70-10
运输	
使用安全灯和安全设备.....	75-1
使用安全链.....	75-1
在公路上驾驶拖拉机.....	75-1
安全运输拖拉机.....	75-3
牵引拖拉机.....	75-4
燃油、润滑油和冷却液	
安全使用燃油——防火.....	80-1
安全处理液体——防火.....	80-1

接下页

	页
柴油的装卸和存放	80-1
寒冷天气下工作	80-2
炎热天气操作	80-2
柴油	80-2
柴油 (供应商发动机)	80-3
柴油的润滑性	80-3
检测柴油	80-3
加注燃油箱	80-4
替代和合成润滑油	80-4
润滑油的贮存	80-4
柴油发动机磨合油 — 未经排放认证的 和经排放认证的 1 级、2 级、3 级、 欧 I、欧 II 和欧 III 发动机	80-5
柴油发动机机油 — 3 级和欧 III	80-6
柴油发动机机油 (供应商发动机)	80-6
油滤清器	80-7
重型柴油发动机冷却液	80-7
约翰·迪尔 COOL-GARD™ II 冷却液延 长剂	80-8
变速箱和液压油	80-8
使用正确的变速箱油/液压油滤清器滤芯	80-8
机械前轮驱动前桥壳体油	80-9
机械前轮驱动轮毂油	80-9
多用途极高压 (EP) 润滑脂	80-10
维护和保养间隔	
补充保养信息	85-1
安全保养拖拉机	85-1
保养间隔表 — 每日或 10 小时 — 50 小 时 — 250 小时	85-2
保养间隔表 — 500 小时 — 1000 小时 或每年 — 2 年或 2000 小时 — 5000 小时/5 年	85-3
第一个 100 工作小时后的保养	85-3
遵守保养间隔要求	85-4
使用合适的润滑油	85-4
一般维护和检查	
保养空气滤清器	90-1
更换初级和次级滤芯	90-3
检查进气系统	90-5
检查和调整变速箱	90-5
调节制动踏板的自由行程	90-6
调整离合踏板自由行程	90-7
检查和调整前轮、后轮驱动车桥	90-7
检查和调整差速器	90-7
清洁驾驶室空气滤清器	90-8
保养空调 (驾驶室)	90-10
清洁发动机曲轴箱通气管	90-11
检查发动机怠速	90-11
保养 EGR (供应商发动机)	90-11
检查软管和软管卡箍是否紧固	90-12
紧固件松动检查	90-14
检查空挡起动系统	90-15
检查座椅安全带	90-16
调整手油门摩擦片	90-16
检查轮胎	90-16

	页
进行季节性稻田作业之前检查拖拉机	90-17
稻田作业期间季节性维护拖拉机	90-19
稻田作业后季节性保养拖拉机	90-20

润滑

使用合适的润滑油	95-1
检查机油油位	95-1
更换机油和滤清器 (迪尔发动机)	95-2
更换机油和滤清器 (供应商发动机)	95-3
检查变速箱/液压系统油位	95-3
更换变速箱/液压油滤清器	95-4
润滑转向主轴	95-5
润滑机械前轮驱动前桥	95-5
润滑机械前轮驱动前桥枢轴销	95-6
润滑机械前轮驱动轴	95-6
润滑三点悬挂架拉杆	95-7
检查机械前轮驱动桥壳油位	95-7
检查机械前轮驱动车轮轮毂油位	95-8
润滑后桥轴承	95-8
更换变速箱/液压系统油	95-9
更换机械前轮驱动前桥壳体油	95-11
更换机械前轮驱动轮毂油	95-12

维护 — 冷却系统

发动机冷却系统部件	100-1
清洁前格栅、侧网板、散热器和油冷却器	100-2
检查冷却液液位	100-3
检查冷却系统是否泄漏	100-4
冲洗冷却系统	100-5
冷却系统除气	100-6

维护 — 燃油系统

排空燃油系统中的空气	105-1
排空燃油滤清器和油水分离器中的水 和沉淀物	105-2
排空燃油滤清器中的水和沉淀物	105-3
更换油水分离器	105-3
更换初级燃油滤清器	105-4
更换次级燃油滤清器	105-4
更换初级和次级燃油滤清器 (供应商 发动机)	105-5
禁止改动燃油系统	105-5

维护 — 电气系统

遵守电气系统保养注意事项	110-1
更换交流发电机/风扇皮带	110-1
交流发电机/风扇皮带更换 (供应商发动机)	110-2
调整交流发电机/风扇皮带 (供应商发动机)	110-2
电瓶位置	110-3
给电瓶充电	110-3
清洁电瓶	110-4
检查电瓶状况	110-4
拆下电瓶	110-4
电瓶更换技术规格	110-5
保养电瓶	110-5
调整前大灯	110-5

接下页

	页
前大灯对光	110-6
更换前大灯灯泡	110-7
更换泛光灯灯泡	110-7
更换前转向灯灯泡	110-8
更换尾灯/后转向信号灯/制动灯灯泡	110-8
起动机电线连接	110-9
找到保险丝	110-10
定位继电器	110-10
保险丝规格和功能	110-11
保险丝规格和功能 (供应商发动机)	110-12
继电器规格和功能	110-13

故障排除

发动机故障排除	115-1
变速箱故障排除	115-4
液压系统故障排除	115-5
制动系故障排除	115-5
摇臂轴和三点悬挂架故障排除	115-6
液压油缸故障排除	115-7
电气系统故障排除	115-8
离合器故障排除	115-9
转向系统故障排除	115-9
前桥和后桥故障排除	115-10

存放

拖拉机存放	120-1
从存放状态启用拖拉机	120-2

技术规格

机器尺寸和重量	125-1
机器技术规格	125-2
行驶速度	125-6
公制螺栓和螺钉扭矩值	125-9
英制螺栓和螺钉扭矩值	125-10

识别号

标识牌	130-1
记录拖拉机序列号	130-1
记录机械前轮驱动前桥序列号	130-2
记录发动机序列号	130-2
记录变速箱序列号	130-3

润滑和维护记录表

每日或 10 小时保养表	135-1
50、200、250、400、500 小时保养表	135-2
1000 小时或每年保养表	135-3
2000、5000 小时保养表	135-4
按需保养表	135-5

安全须知

熟悉安全信息

这是一个安全警示标志。在机器上或者本手册中看到此标志时，一定要提高警惕，以免造成人员伤亡。

应遵守注意事项及安全操作规范。



DX,ALERT -14-29SEP98-1/1

TS1389 —UN—28JUN13

理解标志用语

危险；标志用语“危险”表示一种危险情况，如果不能避免的话，将会导致死亡或严重受伤。

警告；标志用语“警告”表示一种危险情况，如果不能避免的话，可能导致死亡或严重受伤。

小心；标志用语“小心”表示一种危险情况，如果不能避免的话，可能导致轻度或中度受伤。“小心”也可用于提醒避免可能导致人身伤害的相关不安全做法。

标志词——“危险”、“警告”或者“小心”与安全警告标志一起使用。“危险”表示可能会发生最严重的危险。“危险”或“警告”标志位于可能会出现某些特殊危险的地方。一般性的防范措施写在“小心”安全标志上。“小心”标志还用来提醒您注意本手册中的安全信息。



DX,SIGNAL -14-05OCT16-1/1

TS187 —14—22MAR11

遵守安全规程

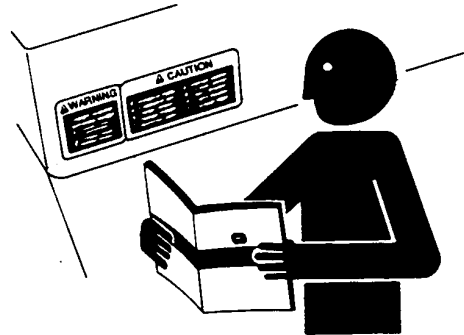
请认真阅读本手册和机器安全标志上的所有安全信息。必须始终保持安全标志的状态良好。如安全标志丢失或损坏，应及时更换。确保购进的新部件和修理的零件中包含有现行有效的安全标志。可从约翰·迪尔经销商定购安全标志进行替换。

有些零件和部件上可能还有其他的安全信息，它们来自于配件供应商，这些信息未收入本操作手册中。

学会操作机器方法和正确使用各种操作手柄和按钮的方法。禁止任何未经培训的人员操作本机。

必须始终保持机器的工作状态良好。未经授权对机器进行改造将削弱机器功能及/或安全性，并影响机器寿命。

如果您对本手册中的任何内容有疑问时，请与约翰·迪尔经销商联系并获取帮助。



DX,READ -14-16JUN09-1/1

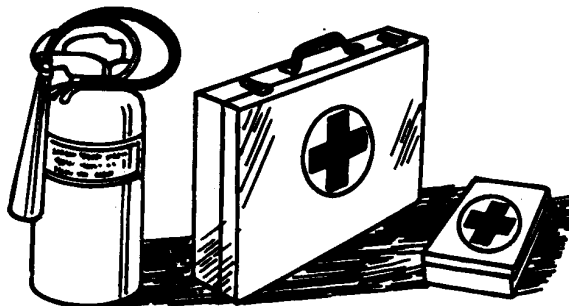
TS201 —UN—15APR13

做好急救准备

随时做好防火准备。

保持手边总有一个急救箱和灭火器。

应将急救用的电话号码放在电话旁边，如医生、救护服务、医院以及消防队的电话号码。



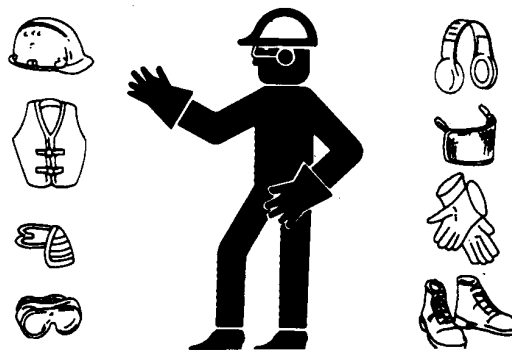
TS291 —UN—15APR13

DX,FIRE2 -14-03MAR93-1/1

穿上防护服

穿上紧身服装和符合工作要求的安全装备。

安全操作设备需要操作员全神贯注进行工作。在操作机器时不要戴收音机或音乐耳机。



TS206 —UN—15APR13

DX,WEAR2 -14-03MAR93-1/1

噪声防护

有许多变量会影响声级高低，包括机器配置以及机器、地面、工作环境、工作周期、环境噪声和附属设备的状态和维护水平。

暴露在高分贝噪声下会导致听力受损甚至失聪。

佩戴合适的听力保护装备。应佩戴合适的听力保护装置，如耳罩或耳塞，隔绝嘈杂刺耳的噪声。



TS207 —UN—23AUG88

DX,NOISE -14-03OCT17-1/1

安全使用燃油—防火

请小心使用燃油：燃油高度易燃。禁止加油时吸烟、靠近明火或火花。

给机器加油之前一定要关掉发动机。必须在室外给油箱加油。

随时清除机器上聚集的污物、油脂和碎屑，防止失火。必须擦干溢洒的燃油。

仅使用经批准的燃油容器来运输可燃性液体。

禁止在带塑料底板衬垫的皮卡车上为燃油容器加油。加注前应始终先将燃油容器放在地面上。取下容器盖子前使燃油分配器喷嘴接触到燃油容器。加注时保持燃油分配器喷嘴与燃油容器的接触。

不要将燃油容器存放在有明火、火花或转向灯的地方，例如水加热器或其它装置内。



TS202—UN—23AUG88

DX,FIRE1 -14-12OCT11-1/1

安全使用起动液

起动液属于高度易燃物。

使用时，应远离火花和火焰。起动液应远离电瓶和电缆。

存放高压起动液罐时，为避免意外泄漏，应盖上罐盖，并将其存放在阴凉安全之处。

切勿焚烧或扎穿起动液罐。

如果发动机有电热塞或进气加热器，严禁使用起动液。



TS1356—UN—18MAR92

DX,FIRE3 -14-14MAR14-1/1

火灾预防

为了降低火灾风险，应经常检查并清洁拖拉机。

- 鸟或其它动物会聚积在一起筑巢或将其它可燃性材料带到发动机舱中或排气系统上。每天应在第一次使用前检查并清洁拖拉机。
- 在正常作业期间可能堆积草料、作物或其它杂物。在很干燥的条件下作业时或在有空气传播的作物材料或作物灰尘的地方，上述情况极易发生。必须清除所有堆积物，以确保机器正常工作并降低火灾风险。必须全天定期检查和清洁拖拉机。
- 根据操作手册中提供的其它常规维护程序定期和彻底清洁机器可以大大降低火灾风险、高成本的停机风险。

- 不要将燃料容器存放在有明火、火花或转向灯的地方，例如水加热器或其它装置内。
- 时常检查燃油管、燃油箱、瓦盖和接头是否有损坏、裂纹或泄漏。必要时更换。

必须遵守机器上和操作手册中的所有操作和安全程序。在检测和清洁期间要小心发热的发动机和排气部件。执行任何检查或清洁前，必须将发动机熄火，将变速箱置于驻车档或设置驻车制动器并拔下钥匙。拔下钥匙可以防止其他人在检查和清洁拖拉机时启动它。

DX,WW,TRACTOR,FIRE,PREVENTION -14-12OCT11-1/1

万一发生火灾

⚠ 小心：避免人身伤害。

发现火情，必须立即停下机器。火情可能是烟味，也可能是火苗。火着起后会快速蔓延，应立即离开机器，并安全脱离失火区域。切勿返回到机器上！人身安全高于一切。

立即联系消防队。便携式灭火器可以扑灭或控制小型火灾，直到消防人员到来，但便携式灭火器有很大的局限性。必须将驾驶员和旁观人员的人身安全放在第一位。如果试图灭火，必须背对风向，并且有无障碍逃生通道，一旦无法扑灭，可以迅速逃离。

认真阅读灭火器使用说明，熟悉灭火器的位置、零件和操作方法。当地消防部门或灭火设备经销商可以提供灭火器培训和建议。

如果灭火器上没有说明，则严格遵守下列一般指导原则：

1. 拔下销子。抱住灭火器，喷嘴朝向远离你的方向，然后松开锁定机构。

2. 对准低处。使灭火器对准火苗底部。

3. 缓慢、均匀地挤压手柄。

4. 来回横向移动喷嘴。



TS227—UN—15APR13

DX,FIRE4 -14-22AUG13-1/1

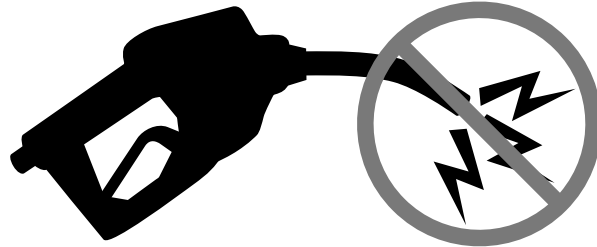
加油时避免静电放电风险

去除了超低硫柴油（ULSD）中的硫和其他化合物后，降低了燃油的导电性，但增加了燃油储存静电的能力。

炼油时可能已经用防静电添加剂处理过燃油。但是，随着时间的推移，有许多因素会降低添加剂的效能。

ULSD 燃油在流经燃油输送系统时，静电电荷会在燃油中积聚。有易燃蒸汽存在时一旦出现静电放电，会导致失火或爆炸。

因此，机器加油设备（燃油供油箱、输油泵、输油软管、喷嘴等）必须正确接地和连接。请咨询燃油或燃油系统供应商，确保输油系统的接地和连接符合加油标准中的要求。



RG22142—UN—17MAR14

RG21992—UN—21AUG13

DX,FUEL,STATIC,ELEC -14-12JUL13-1/1

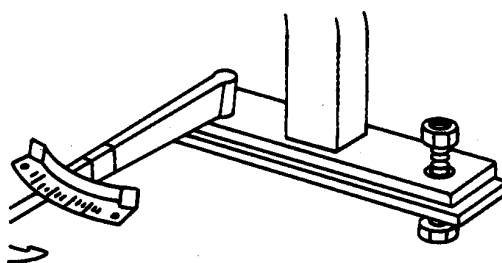
保持翻车防护架正确安装在位

如果因任何原因将翻车防护架（ROPS）松开或拆下，必须确保正确地重新安装其全部零件。紧固固定螺栓至正确扭矩。

如果翻车防护架的结构有损伤，例如因翻车事故或焊接、弯曲、钻孔或切割，那么其保护功能必将受到影响。受损伤的翻车防护架必须进行更换，禁止重用。

座椅是翻车防护架安全区域的一部分。仅使用经约翰·迪尔批准可用于您拖拉机的座椅进行更换。

对翻车保护架的任何修改均须取得制造商的批准。



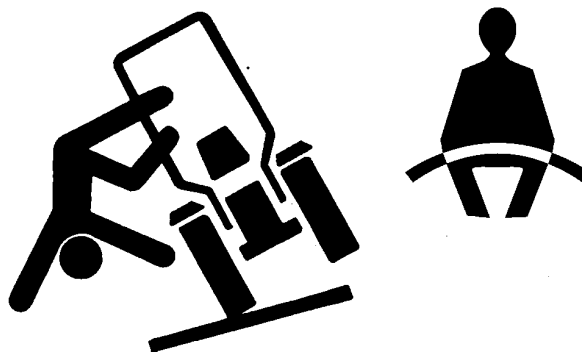
DX,ROPS3 -14-12OCT11-1/1

TS212—UN—23AUG88

正确使用 折叠式翻车防护架（ROPS）

避免翻车造成人身伤亡事故。

- 如果本机配备的是折叠式翻车防护架（ROPS），应将它保持在完全伸展和锁定位置。如果配备的 ROPS 在完全伸展位置，在操作机器时必须使用座椅安全带。
 - 握住安全带插销，拉着座椅安全带横跨过身体。
 - 将插销插到带扣中。此时会有一声“喀嗒”声。
 - 拽一下座椅安全带，确认已经扣好。
 - 在大腿部位将座椅安全带调整好。
- 如果 ROPS 在折叠位置（比如进入低矮建筑物时），操作机器时必须倍加小心。在 ROPS 折叠后，禁止使用座椅安全带。
- 只要是在正常条件下操作机器，就必须将 ROPS 返回到升起状态，完全展开位置。



DX,FOLDROPS -14-22AUG13-1/1

TS1729—UN—24MAY13

远离正在旋转的传动机构

卷入处于旋转状态的传动轴中可能会造成严重的人身伤亡事故。

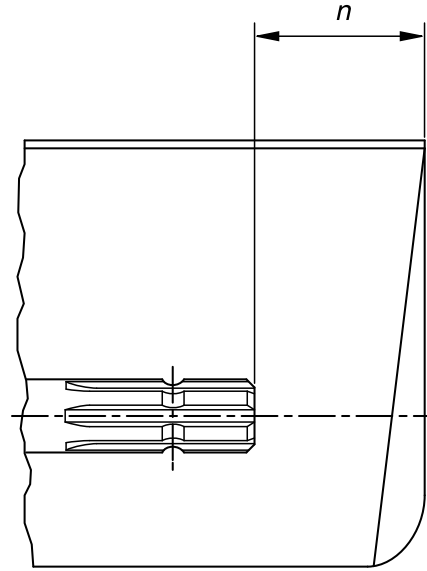
拖拉机主防护罩和传动机构防护罩必须一直在位。检查确认旋转防护罩转动自如。

务必穿着紧身合体的衣服。在调整、连接或清理动力输出轴驱动的农具前，先关闭发动机并确保动力输出轴传动机构停止转动。

禁止在拖拉机和主农具动力输出轴驱动轴之间安装任何转接装置，这会使 1000 转/分的拖拉机轴带动 540 转/分的农具以高于 540 转/分的转速运转。

禁止安装任何转接设备，以免导致部分旋转农具轴、拖拉机轴或转接器得不到保护。拖拉机主防护罩应能保护花键连接轴的端头和表中列出的加装转接器设备。

动力输出轴型式	直径	花键	$n \pm 5$ 毫米 (.20 英寸)
1	35 毫米 (1.378 英寸)	6	85 毫米 (3.35 英寸)
2	35 毫米 (1.378 英寸)	21	85 毫米 (3.35 英寸)
3	45 毫米 (1.772 英寸)	20	100 毫米 (4.00 英寸)
4	38 毫米 (1.496 英寸)	8	85 毫米 (3.35 英寸)



TS1644 —UN—22AUG95

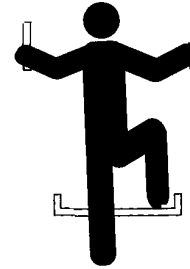
H96219 —UN—29APR10

N400041,00035B9 -14-12JAN17-1/1

正确使用台阶和扶手

在上下机器时，应面向机器，以防坠落。保持与台阶、扶手和栏杆呈三点接触。

当台阶上有泥泞、积雪或积水导致打滑时，必须特别小心。保持台阶干净，且无任何润滑脂或润滑油。从车里出来时，严禁跳车。机器运动时，严禁挂接或摘下。



T133488 —UN—15APR13

DX,WW,MOUNT -14-12OCT11-1/1

认真阅读 ISOBUS 控制器的《操作手册》

除了 GreenStar™ 应用以外，该显示器还可以用作符合 ISO 11783 标准的 ISOBUS 控制器的显示设备。这包括控制 ISOBUS 农具的能力。用于这种应用时，显示器的显示信息与控制功能将由 ISOBUS 控制器提供，因此由 ISOBUS 控制器制造商负责。部分功能可能会对驾驶员

或旁人有危险。使用前，必须认真阅读 ISOBUS 控制器制造商提供的《操作手册》，并遵守手册中包含的以及 ISOBUS 控制器上标示的各种安全须知。

注意：ISOBUS 符合 ISO 11783 标准

GreenStar 是迪尔公司的一个注册商标

DX,WW,ISOBUS -14-15JUL15-1/1

正确使用座椅安全带

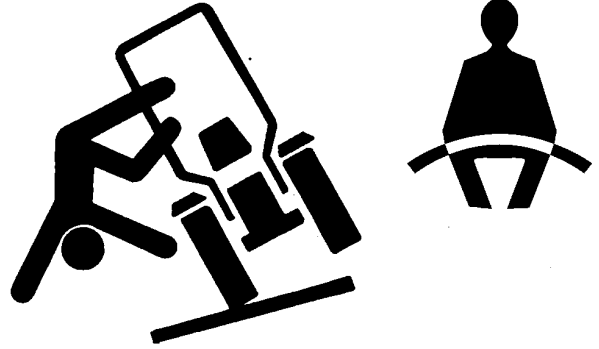
避免翻车造成人身伤亡事故。

本机器配备了翻车防护架 (ROPS)。在操作配备 ROPS 的机器时，必须使用座椅安全带。

- 握住安全带插销，拉着座椅安全带横跨过身体。
- 将插销插到带扣中。此时会有一声“喀嗒”声。
- 拽一下安全带插销，确认安全带已扣好。
- 在大腿部位将座椅安全带调整好。

如果安装紧固件、带扣、安全带或收缩器出现损坏迹象，必须更换整条座椅安全带。

每年至少应检查一次安全带和安装紧固件。检查固定件是否松动，或带条是否有损坏迹象，如割口、断裂、过度磨损或非正常磨损、褪色或损伤。务必使用许可在您的机器上使用的更换件进行更换。请与约翰·迪尔经销商联系。



TS1729 —UN—24MAY13

DX,ROPS1 -14-22AUG13-1/1

安全驾驶拖拉机

遵循以下这些简单的预防措施，即可降低发生意外事故的风险：

- 只能将拖拉机用于设计用途，例如，推动、拉动、牵引、驱动以及运载各种专为农业工作而设计的可互换设备。
- 该拖拉机不能用作休闲游乐车。
- 在操作拖拉机之前请认真阅读《操作手册》，并遵守手册中和拖拉机上的操作和安全说明。
- 遵循农具/附属设备（比如前装载机）《操作手册》中的操作和配重说明。
- 遵循挂接或牵引的机械或拖车的《操作手册》中的说明。除非按照说明操作，否则禁止操作拖拉机/机器组合或者拖拉机/拖车组合。
- 在起动发动机或开始操作之前，确保所有人都已远离机器、附属设备和工作区域。
- 在控制三点式联动装置和自动悬挂架（如果配备）时，务必保持安全距离。
- 双手、双脚和衣服必须远离机器运动件。

驾驶注意事项

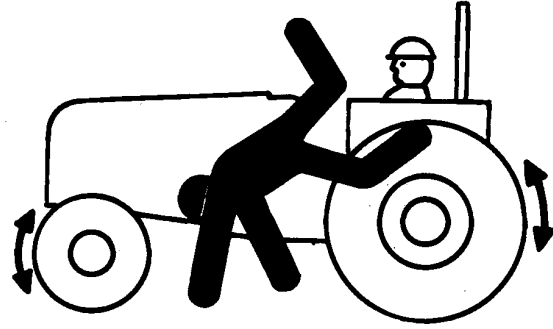
- 严禁在拖拉机行进过程中上、下车。
- 必须完成必要的培训后才能操作车辆。
- 让所有儿童和非必要人员远离拖拉机和所有设备。
- 禁止搭乘拖拉机，除非是坐在约翰迪尔许可的座椅上，并且系着座椅安全带。
- 所有的防护罩/护板都必须到位。
- 在公路上驾驶时，使用适合的视觉和声音信号。
- 先开到路边再停车。
- 在转弯、施加单个制动器或在崎岖不平的路面或陡坡上操作时，应减慢速度。
- 在较高位置挂接着农具时，拖拉机的稳定性会降低。
- 在道路上行驶时，应将制动踏板联锁在一起。
- 在打滑路面停车时，应来回踩动制动踏板。
- 定期清洁翼子板和挡泥板（如果安装着）。驶上公路前，清除污物。

牵引负荷

- 牵引和停下重负荷时应小心。刹车距离随被牵引负荷的速度与重量以及道路坡度的增加而增加。牵引的负载无论带或不带制动，如果对拖拉机来说是负载过重，或牵引速度过快都将导致失控。
- 要考虑设备加上其负荷的总重。
- 只能将牵引负荷挂接到许可使用的联轴器上，以避免向后上方甩。

驻停和离开拖拉机

- 下车前，先关闭选择控制阀，分离动力输出轴，关闭发动机，将农具/附属设备降到地上，农具/附属设备控制



TS290 — UN — 23AUG88

TS276 — UN — 23AUG88

装置置于空挡，可靠结合驻车机构，包括驻车锁爪和驻车制动器。此外，如果拖拉机无人看管，请拔下钥匙。

- 如果发动机虽关闭但变速箱挂着挡，拖拉机仍有可能移动。
- 切勿接近正在运转的动力输出装置或正在工作的农具。
- 要等到所有的部件都停止运动再保养机器。

常见事故

操作时不注意安全或者滥用拖拉机，会导致发生事故。操作拖拉机时，必须警惕危险的发生。

涉及到拖拉机的最常见事故包括：

- 拖拉机倾翻
- 与机动车撞车
- 起动程序不正确
- 被卷入动力输出轴中
- 从拖拉机上跌落
- 挂接时被压伤或夹伤

DX,WW,TRACTOR -14-28FEB17-1/1

严防翻车事故！

在开动机器之前，确保所有人员远离机器路径。环顾四周，看看是否有最佳的能见度。如果在倒车时视线受阻或空间狭小，应安排一名信号员。

不要依赖摄像机来确定机器后面是否有人或障碍物。系统可能被多种因素限制，包括维护实践、环境条件和工作范围。



DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS -14-30AUG10-1/1

PC10857XW—UN—15APR13

有限用于林业作业

约翰·迪尔拖拉机设计用于林业的作业仅限拖拉机类应用，例如运输，静止类作业，如锯木，推进或用动力输出轴，液压或电气系统操作机具。

正常作业时，这类应用没有坠落或挤入其它物体危险。超出这些应用的林业作业，例如转运和装运，需要安装相应部件，例如坠落物体防护架（FOPS）及/或作业防护架（OPS）。联系约翰·迪尔经销商以获取特殊部件。

DX,WW,FORESTRY -14-12OCT11-1/1

安全驾驶装载机拖拉机

在操作带有装载机应用的机器时，必须按照要求降低速度，确保拖拉机和装载机的稳定。

为了避免拖拉机翻车以及损坏前轮轮胎和拖拉机，装载机带载时速度禁止超过 10 公里/小时（6 英里/小时）。

为了避免损坏拖拉机，在拖拉机配备 3 米前桥时，禁止使用前端装载机或喷药机药液罐。

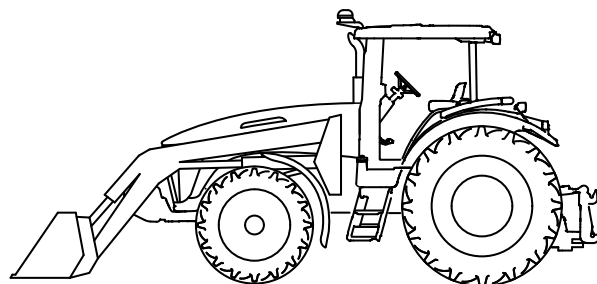
装载机处于升起位置时，禁止任何人从下方走过或在下方作业。

禁止将装载机用作工作平台。

禁止用装载机、铲斗、农具或附属设备载人或将人员举至高位。

在离开驾驶台之前，必须先将装载机降到地面上。

即使配备翻车防护架（ROPS）或驾驶室顶，也不能提供足够的保护防止装载的物体落到驾驶台上危及人身安全。



TS1692—UN—09NOV09

全。为了避免装载的物体落到驾驶台上，必须使用专用农具来完成装载作业（比如，厩肥叉、圆捆叉、圆捆抓爪和夹爪）。

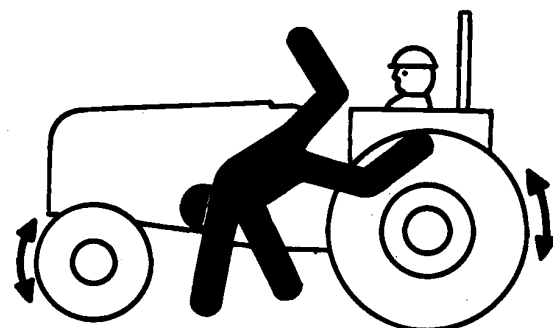
拖拉机配重应符合“准备拖拉机”一节中的“推荐的配重”所给出的要求。

DX,WW,LOADER -14-18SEP12-1/1

不准载人

拖拉机上只允许有驾驶员一个人。不准他人搭乘。

搭乘人员容易造成意外伤害，如被异物撞伤或从机器上甩下。此外，乘员还会影响驾驶员的视野，妨碍机器的安全运行。

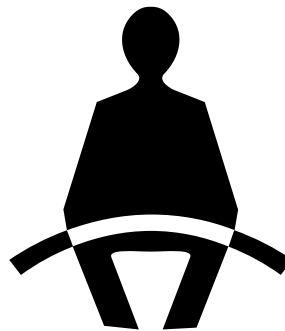


TS290—UN—23AUG88

DX,RIDER -14-03MAR93-1/1

培训座椅

培训座椅（如果配备）只用于驾驶员培训目的或诊断机器故障。



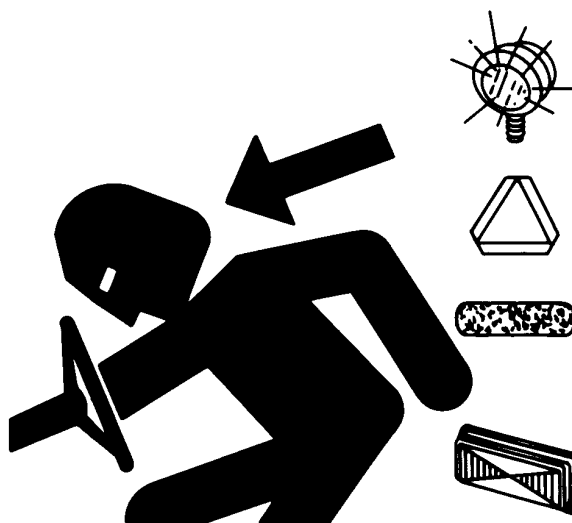
TS1730 —UN—24MAY13

DX,SEAT,NA -14-22AUG13-1/1

使用安全灯和安全设备

要采取措施防止在公路上行驶时，慢速行驶、带有附属设备或者拖车设备的拖拉机以及自走式设备同道路上其他人员或车辆发生碰撞。经常观察后方交通情况，特别是在转弯时，必须用转向灯作出指示。

无论白天还是晚上都应使用大灯、闪亮警告灯和转向灯。遵守设备照明和标志等地方性法规。应保证别人能看见自己的灯光和标志，并保证它们处于正常状态。车灯和标志如有损坏或丢失，应及时更换或修理。约翰·迪尔经销商可提供一套农具安全照明组件。



TS951 —UN—12APR90

DX,FLASH -14-07JUL99-1/1

以安全速度运输牵引的设备

禁止超过最高运输限速。本牵引装置工作时的运输速度可能高于被牵引设备的最高运输限速。

运输被牵引农具之前，先从农具上的标牌或农具《操作手册》所提供的信息中确定其最高运输限速。运输时禁止超过农具最高运输限速。超过农具的最高运输限速，可能会导致：

- 牵引装置/农具机组失去控制
- 刹车时车辆的制动性能下降或丧失
- 农具的轮胎故障
- 农具的结构件或部件损坏

如果最大满载重量大于 1500 公斤（3307 磅），并且大于牵引装置自身重量的 1.5 倍，应给农具配备制动器。

示例：例如，如果农具重量为 1600 公斤（3527 磅），牵引装置重量为 1600 公斤（3527 磅），则农具不需要配备制动器。

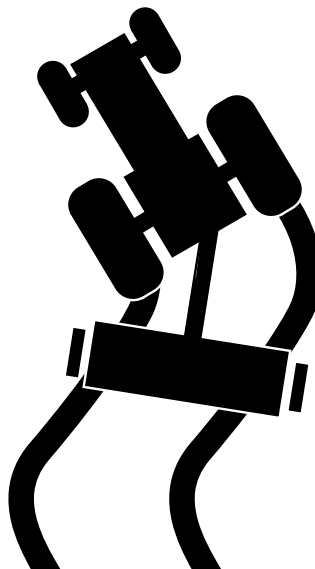
不带制动器的农具：运输速度不要超过 32 公里/小时（20 英里/小时）。

带制动器的农具：

- 如果制造商未指定最大运输速度，则运输速度不要超过 40 公里/小时（25 英里/小时）。
- 当运输速度不超过 40 公里/小时（25 英里/小时）时，满载农具重量必须小于牵引装置重量的 4.5 倍。

- 当运输速度介于 40—50 公里/小时（25—31 英里/小时）之间时，满载农具重量必须小于牵引装置重量的 3.0 倍。

当牵引着拖车时，务必熟悉制动性能，确保拖拉机/拖车组合在减速速率方面能相互兼容。



TS1686 —UN—27SEP06

DX,TOW1 -14-28FEB17-1/1

在斜坡、崎岖不平的地形和地面上应小心

在斜坡上使用拖拉机时，要避开凹坑、沟槽和障碍地，避免意外翻倒。上坡时应避免急转弯。

驾驶拖拉机向前驶出沟渠、陷坑或驶上陡坡，可能会导致拖拉机向后倾翻。在可能的条件下，尽量倒车驶出这些地方。

机器用窄轮距且高速行驶时最容易翻车。

本手册并未列举出所有可能导致拖拉机翻车的情况。无论何种情况，只要有可能影响到稳定性，就应引起注意。

斜坡是造成失控和翻车事故的主要因素，这可能会导致人员重伤或死亡。在各种斜坡上作业时都必须特别小心。

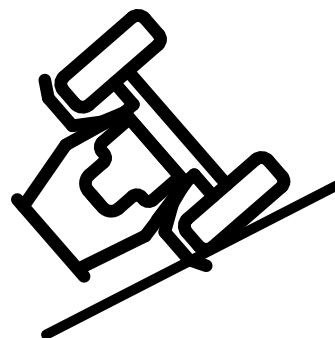
地形或地面崎岖不平会导致失控和倾翻事故，容易造成严重的人身伤亡。在崎岖不平的地形或地面行驶，务必多加小心。

严禁驶近沟壑、塌陷处、沟渠、陡峭的堤坝边缘或水体。如果有一个车轮驶上边缘或地面下陷部位，机器可能会突然侧翻。

以较低的速度行驶，这样在斜坡上就不需要停车或换挡。

避免在斜坡上起动、停车或转向。如果轮胎失去牵引力，需分离动力输出轴，慢慢驾驶，直行下坡。

在斜坡上所有动作都要保持慢速、平缓。禁止突然改变速度或方向，以免导致机器倾翻。



RXA0103437 —UN—01JUL09

DX,WW,SLOPE -14-28FEB17-1/1

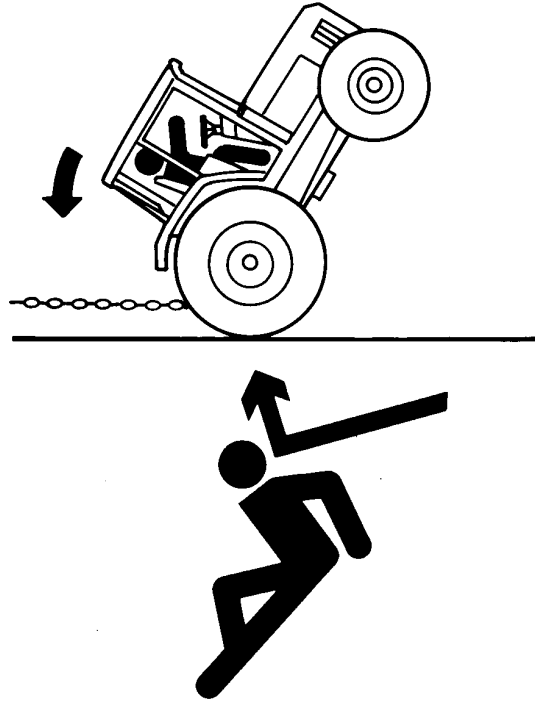
拖出陷入泥坑中的机器

试图将一台陷入泥坑的机器拉出泥坑可能会导致一些安全隐患，例如陷入泥坑的拖拉机向后翻倒、牵引拖拉机翻车以及牵引链或牵引杆（不推荐用钢丝绳）失效并从其拉伸状态反弹等。

如果拖拉机陷入泥坑中，必须将拖拉机倒车开离泥坑。分离牵引的所有农具。挖出后轮后面的淤泥。在车轮后面垫上木板，以便有一个坚实的路基，然后试着慢慢向后倒车。必要时也可挖开所有车轮前面的淤泥，驾驶拖拉机向前缓行驶出。

如果需要用另外一台拖拉机牵引，必须使用牵引杆或长链条（不推荐用钢丝绳）。检查链条是否有缺陷。确保牵引设备的所有零件都有合适的尺寸并有足够强度牵动负荷。

必须挂接在牵引机器的牵引板上。严禁挂接在前部推杆挂接点上。起动前先疏散周围的人群。缓慢加力起动：如果突然加力可能使牵引设备产生危险的颤动和反弹。



TS1645—UN—15SEP95

TS263—UN—23AUG88

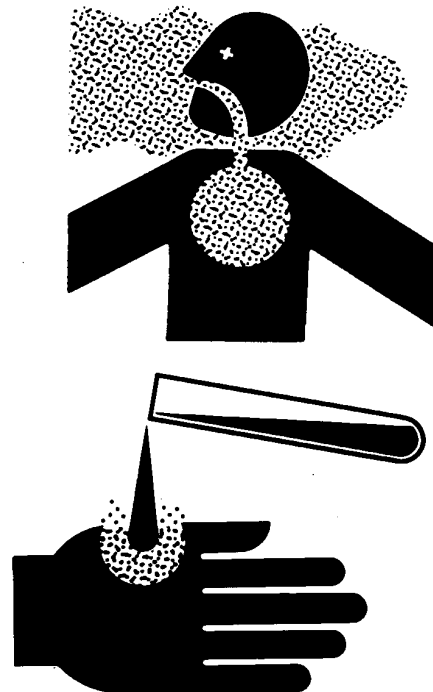
DX,MIREO -14-07JUL99-1/1

避免接触农药

封闭驾驶室不能避免吸入蒸汽，气雾或尘粒。如果农药使用说明要求使用呼吸防护措施，必须在驾驶室中佩戴正确呼吸罩。

离开驾驶室前，必须佩戴农药说明书上规定的个人防护设备。重新进入驾驶室时，摘下防护设备并将其保存在驾驶室外的密封箱或其它密闭容器中，也可放入驾驶室中的防药容器中，如塑料袋。

进入驾驶室前，擦干净鞋或靴，清除脏土或其它被污染微粒。



TS220—UN—15APR13

TS272—UN—23AUG88

DX,CABS -14-25MAR09-1/1

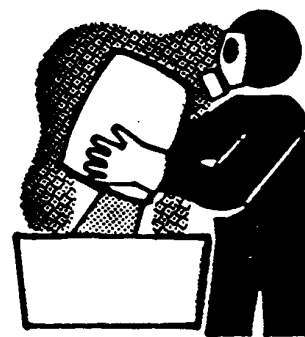
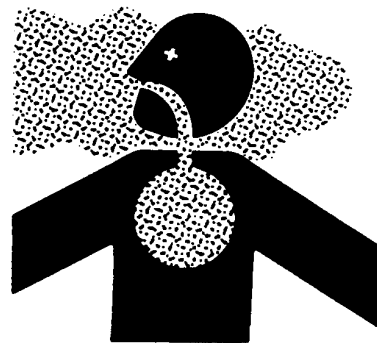
安全处理农药

杀菌剂、除草剂、杀虫剂、有害农药、灭鼠剂和化肥等等农用化学品，如果使用不当，会有害健康或破坏环境。

使用农药必须遵守其标签上关于效用、安全及法律的相关规定。

尽量减少化学品所带来的危险及伤害：

- 按制造商建议佩戴相应的防护设备。在没有制造商说明的情况下，遵守以下使用规定：
 - 贴有**危险**标签的化学品：剧毒。一般情况下，要求使用防护眼镜、呼吸罩、手套和护肤用品。
 - 贴有**警告**标签的化学品：毒性略低。一般情况下，要求佩戴防护眼镜、手套，并使用护肤用品。
 - 贴有**小心**标签的化学品：轻微毒性。一般情况下，要求佩戴手套并使用护肤用品。
- 避免吸入蒸汽、气雾剂或粉尘。
- 接触化学品的话，要确保身边有可用的肥皂、清水和毛巾。如果化学品接触到皮肤、手或脸部，应立即用肥皂和清水冲洗。如果化学品进入眼睛，应立即用清水冲洗。
- 施用化学品后，在进食、饮水、吸烟或小便前应洗脸和洗手。
- 施用化学品过程中，禁止吸烟或饮食。
- 施用化学品后，应沐浴更衣。再次穿衣前，应清洗衣物。
- 施用化学品期间或之后不久，如感到不适，应立即就诊。
- 化学品应保存在原装容器中。禁止将化学品放入未加标记的容器中或盛放食物、饮料的容器中。
- 化学品存放处应安全、封闭，远离食品或饲料。禁止儿童靠近。



A34471

- 正确处置化学品容器。应将空容器冲洗三遍、压扁或刺穿后正确处置废弃物。

DX,WW,CHEM01 -14-24AUG10-1/1

TS220 —UN—15APR13

A34471 —UN—11OCT88

安全使用电瓶

电瓶释放出的气体可能会引起爆炸。蓄电池附近不得有火花和火焰。用手电筒检查电瓶电解液液位。

严禁将金属物跨在接线柱上来检查电瓶的充电情况。应该用电压表或液体比重计。

搭铁电缆（-）卡子必须先断后接。

电瓶电解液中的硫酸有毒，足以灼伤皮肤、腐蚀衣服，如果溅入眼睛，还会导致失明。

采取如下措施，避免危险：

- 在通风良好的地方加注电解液
- 戴上防护眼镜和橡胶手套
- 禁止用压缩空气清洗电瓶
- 在加电解液时，避免吸入烟雾
- 避免电解液溢出或滴落
- 使用正确的电瓶助力或充电器程序

如果酸液溅到皮肤或眼上：

1. 用清水冲洗皮肤。
2. 用小苏打或熟石灰中和酸液。
3. 用清水冲洗眼睛15 - 30分钟。立即就医。

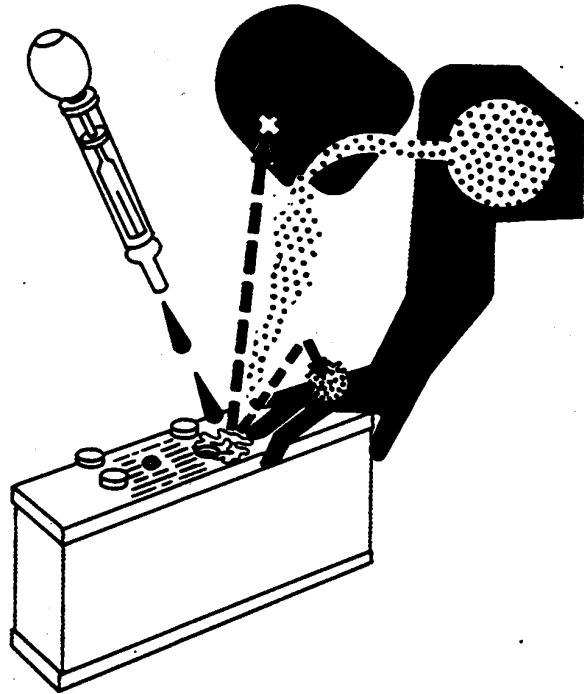
如果吞咽了酸液：

1. 切忌催吐。
2. 大量喝清水或牛奶，但不要超过2升（2夸脱）。
3. 立即就医。

警告：电瓶接线柱、接头及相关附件含铅及铅的化合物、加利福尼亚州已知会造成癌症或生殖系统疾病的化学品。搬运电瓶后应洗手。



TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

DX,WW,BATTERIES -14-02DEC10-1/1

避免在高压液体管旁进行加热

在高压液体管路旁边加热易产生可燃喷雾，容易对您自身或旁观者造成剧烈的灼伤。禁止在高压液体管路或其他可燃材料附近进行焊接、钎焊或使用喷灯加热。热量如超出加热区，可导致高压液体管路突然爆裂。



TS953—UN—15MAY90

DX,TORCH -14-10DEC04-1/1

焊接或加热前应去除油漆

必须避免可能产生的有毒烟雾和粉尘。

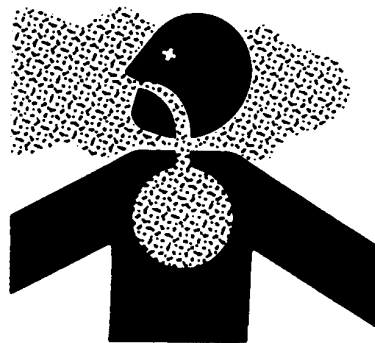
用焊接、钎焊或喷灯加热油漆时可能产生对人体有害的烟雾。

加热前去除油漆：

- 至少应去掉受热处及周围100毫米（4英寸）范围内的油漆。如果无法去除漆面的话，应佩戴认证合格的呼吸罩，然后再进行加热或焊接作业。
- 如果采用打磨除漆，要防止吸入粉尘。佩戴认证合格的呼吸罩。
- 如果用溶剂或油漆剥离剂除漆，在焊接之前用肥皂和水去除剥离剂。将溶剂、油漆剥离剂容器以及其它可燃材料从工作场地移开。开始焊接或加热前，应等至少15分钟使烟雾散开。

禁止在焊接区域使用氯化溶剂。

全部工作必须在通风良好的地方进行，以利于有毒烟雾和灰尘的疏散。



正确处理油漆和各种溶剂。

DX,PAINT -14-24JUL02-1/1

TS220—UN—15APR13

安全搬运电子部件和托架

安装或拆卸固定在设备上的电子部件时跌落可能导致严重伤害。安装或拆卸时应使用工作梯或操作台。使用紧固和牢固的脚踏板和把手。不得在雨雪条件下安装或拆卸部件。

如果将RTK基站安装在高塔或其它高结构件处或进行保养，必须使用有认证的攀爬工具。

如果安装或检修农具上使用的全球定位接收器天线塔，请使用正确的起重技术并穿戴正确的防护设备。天线塔很重，可能很难操纵。如果站在地面上或另一个平台上无法接近固定位置，将需要两个人安装或拆卸。



DX,WWW.RECEIVER -14-24AUG10-1/1

TS249—UN—23AUG88

安全维护机器

工作前要了解保养步骤。保持保养区整洁干燥。

禁止在机器运转时进行润滑、检修或调试。双手、双脚和衣服必须远离机器运动件。断开全部电源并操作控件以释放压力。将农具降至地面。关闭发动机。拔下钥匙。让机器冷却下来。

对于任何需要升起才能进行检修的机件，必须将其可靠支撑。

所有部件都必须状态良好，安装正确。及时修理各种故障。更换磨损或损坏的零件。清除所有积聚的润滑脂、机油或杂物。

对自推进设备，在调整电气系统或在机器上进行焊接之前，必须断开电瓶接地电缆（-）。

对于被牵引的农具，在检修其电气系统部件或在机器上进行焊接之前，必须先从拖拉机上断开接线线束的连接。

在清洁或作业过程中从机器上跌落可能会导致严重受伤。应使用工作梯或平台。使用牢固可靠的脚踏板和扶手。



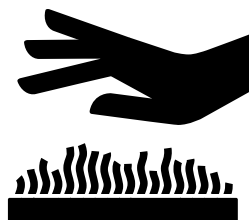
TS218 — UN—23AUG88

DX,SERV -14-28FEB17-1/1

远离高温废气

发动机运转期间保养机器或附件时可能导致严重人员伤害。避免暴露到高温排气中或皮肤接触高温排气部件。

机器工作期间，排气零件和气流温度很高。废气和部件温度可能达到足以导致人员烫伤，点燃或融化常见材料的高温。



RG17488 — UN—21AUG09

DX,EXHAUST -14-20AUG09-1/1

安全清洁排气过滤器

在排气过滤器清洁作业中，发动机将以升高的怠速和热机温度延长运行一定时间。排气和排气过滤器部件温度可能达到足以导致人员烫伤，点燃或融化常见材料的高温。

使机器远离人群、动物或易受高温排气或部件危害或损坏的结构物。不要让易燃材料和蒸汽靠近排气，以免潜在的火灾或爆炸危险。让排气出口远离人群和任何可能融化、燃烧或爆炸的物体。

在排气过滤器清洁期间或之后，严密监控机器和周围区域有无无火苗碎屑。

在发动机正在运转时添加燃油可能产生火灾或爆炸危险。给机器加油之前一定要关掉发动机并擦掉所有溅出的燃油。

当把机器放在卡车或拖车上拖拉时，务必确保关掉了发动机。

在排气部件还在热着的时候触摸可能导致严重的人员伤害。

避免接触这些部件，直到它们冷却到安全温度为止。

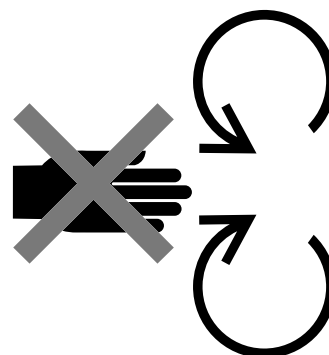
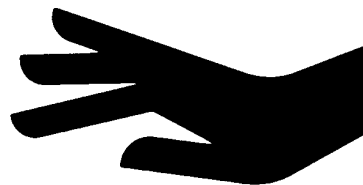
如果保养程序需要发动机运转：

- 只啮合保养程序需要的动力驱动零件
- 确保操作站和机器周围无人。

双手、双脚和衣服必须远离机器运动件。

在离开驾驶台之前，务必禁用运动档（空档），设置驻车制动器或机构，并断开附件或工具的电源。

在无人照看机器时，熄灭发动机并拔掉钥匙（如配置的话）。



DX,EXHAUST,FILTER -14-12JAN11-1/1

TS227 —UN—15APR13

TS271 —UN—23AUG88

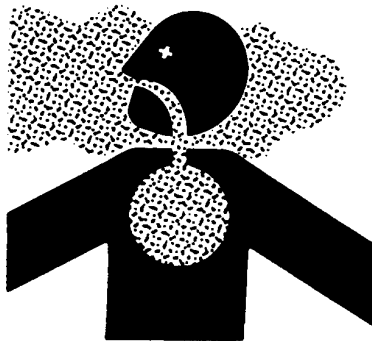
TS1693 —UN—09DEC09

TS1695 —UN—07DEC09

保持工作场地通风

发动机排出的废气可导致疾病甚至死亡。如果必须在封闭的环境中运转发动机，应用加长排气管将废气引到室外。

如果没有排气延长管，则可打开门使空气流通。



TS220 —UN—15APR13

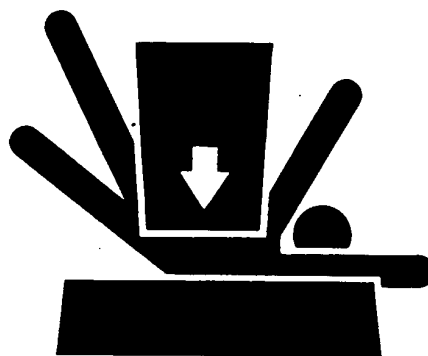
DX,AIR -14-17FEB99-1/1

适当支撑机器

在对机器进行任何工作前，一定要将附件或者农具放低到地面上。如果所做工作需要抬升机器或农具，必须安全地支撑它们。如果长时间保持在抬升位置，液压支撑设备可能沉降或泄漏。

禁止使用煤渣砖、空心砖或者其它在持续载荷下可能崩溃的支撑物支撑机器。禁止在仅用一个千斤顶支撑机器下进行工作。请遵照本手册推荐的程序操作。

如果机器挂接着农具或附件，必须遵守农具或附件操作手册中的安全防范规定。



TS229 —UN—23AUG88

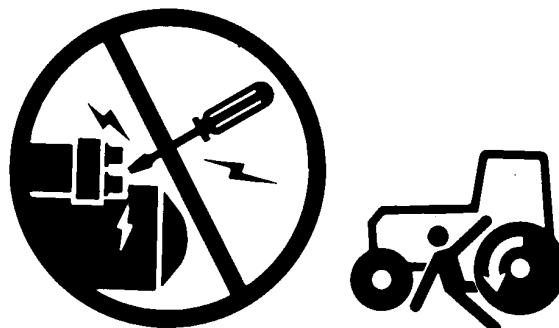
DX,LOWER -14-24FEB00-1/1

防止机器溜车

必须避免因机器失控导致人员伤亡事故。

切勿通过短接启动机接线柱的方法来启动发动机。避开正常电路可使机器在挂档情况下启动。

操作人员站在地面上时禁止起动发动机。只能坐在驾驶员座椅上并使变速箱处于空档或者驻车挡位置，才能起动发动机。



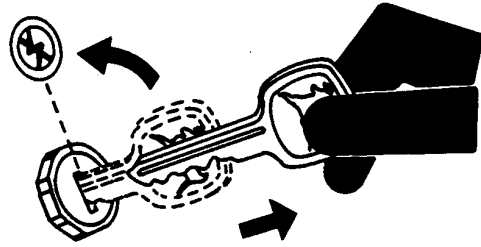
TS177 —UN—11JAN89

DX,BYPAS1 -14-29SEP98-1/1

安全停放机器

在机器上作业之前：

- 将所有农具降到地面上。
- 熄灭发动机并拔下钥匙。
- 断开蓄电池的搭铁线。
- 在驾驶室悬挂禁止使用标志。



DX,PARK -14-04JUN90-1/1

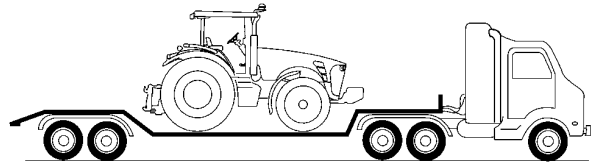
TS230 —UN—24MAY89

安全运输拖拉机

不能行驶的拖拉机最好用平板车运输。用链条将拖拉机牢固地固定在平板拖车上。车桥和拖拉机车架上有专门用于固定机器的位置。

用平板拖车或火车平板车运输拖拉机前，必须确保发动机罩盖在拖拉机发动机上和拖拉机车门和车顶窗（如有）和车窗正确关紧。

牵引拖拉机的速度禁止超过10公里/小时（6英里/小时）。被牵引时，驾驶员必须操纵拖拉机的方向和制动。



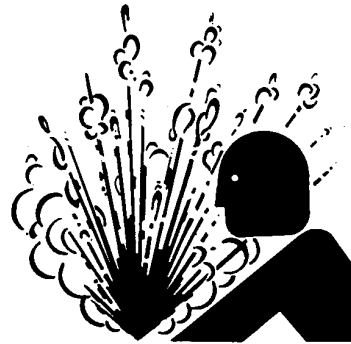
DX,WW,TRANSPORT -14-19AUG09-1/1

RXA0103709 —UN—01JUL09

安全检修冷却系统

由高压冷却系统突然喷发出来的液体会造成严重烫伤。

发动机熄火。只有冷却到空手可以触摸时，才能去除加注盖。完全拧开盖子前，先慢慢拧至第一个停顿处降低压力。



DX,WW,COOLING -14-19AUG09-1/1

TS281 —UN—15APR13

安全维护蓄能器系统

从空调、液压和气动制动系统中的高压蓄能器泄漏的液体或气体可导致严重的人身伤害。温度过热会造成蓄能器爆炸，高压管路意外破裂。禁止在高压蓄能器或高压管路旁进行焊接或使用喷灯。

拆下蓄能器前，必须先释放高压系统中的压力。

拆下蓄能器前，必须先释放液压系统压力。禁止用松开接头的方法释放液压系统或蓄能器的压力。

蓄能器不能修理。



TS281—UN—15APR13

DX,WW,ACCLA2 -14-22AUG03-1/1

安全保养轮胎

轮胎和轮辋零件爆炸性分离，可导致严重的人身伤亡事故。

如果你没有安装轮胎所必需的工具、设备及经验，不要自行安装轮胎。

应始终保持正确的轮胎压力。不要让轮胎气压超过建议的压力。禁止焊接或加热车轮和轮胎总成。因热量可导致轮胎内空气压力升高，最终导致轮胎爆炸。焊接可削弱车轮结构强度或使车轮结构变形。

给轮胎充气时，可用一个夹头和足够长的软管，从而不用站在轮胎的前面或者上部，只需站在轮胎的一侧。如果有条件，可使用安全笼。

检查轮胎是否胎压不足、有割痕、鼓泡，轮辋受损或者车轮螺栓和螺母缺失。

车轮和轮胎沉重。搬运车轮和轮胎时，务必使用安全起重设备，或者在提升、安装或拆卸时请一名助手帮忙。

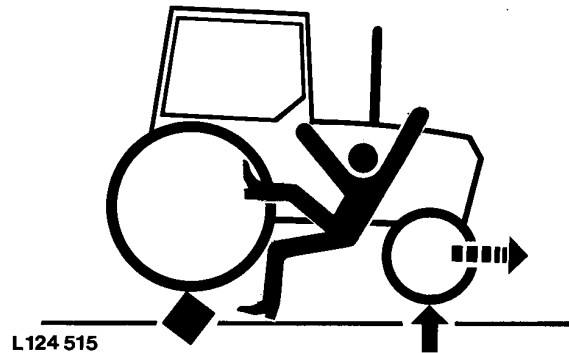


RXA0103438—UN—11JUN09

DX,WW,RIMS -14-28FEB17-1/1

安全保养前轮驱动拖拉机

将后轮支离地面对前轮驱动拖拉机进行保养和用发动机动力使车轮转动，必须用类似方法支撑前轮。如果未将前轮支撑使其离开地面，断电或失去传动液压系统压力时将造成前驱动轮结合和将后轮拉离支撑。在此情况下，即使开关在分离位置仍可使前轮结合。



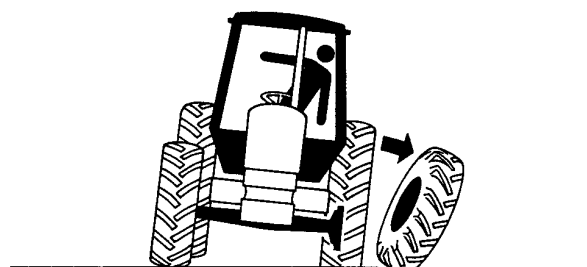
L124 515

L124515—UN—06AUG94

DX,WW,MFWD -14-19AUG09-1/1

紧固车轮固定螺栓/螺母

按照“磨合期”和“保养”部分中规定的间隔时间紧固车轮固定螺栓/螺母。



L124 516

L124516—UN—03JAN95

DX,WW,WHEEL -14-12OCT11-1/1

防止高压液体引起伤害

定期—至少每年一次—检查液压软管是否有漏油、扭结、切口、裂纹、磨损、水泡、锈蚀、外露钢丝或任何其它磨损或损坏情况。

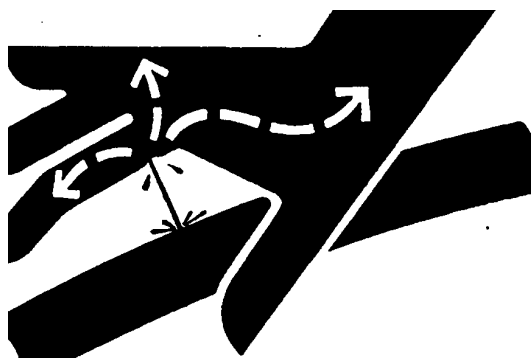
立即使用经约翰·迪尔批准的更换部件替换已磨损或损坏的软管总成。

溢出的高压液体可穿透皮肤，造成严重伤害。

为避免发生危险，应减压后再断开液压或其它管路。加压之前应拧紧所有接头。

用纸板检查泄漏情况。注意保护手和身体，防止高压液体的伤害。

如果发生事故应立即就医。任何进入到皮肤中的液体都必须在几小时之内用手术的方法将其清除，否则可能会导致皮肤坏死。不熟悉这类伤害处理方法的医生，请参考



相关的医学书籍或咨询有关人员。这类信息可以通过拨打1-800-822-8262或+1 309-748-5636从美国伊利诺依州莫林市的迪尔公司医疗中心得到英文帮助。

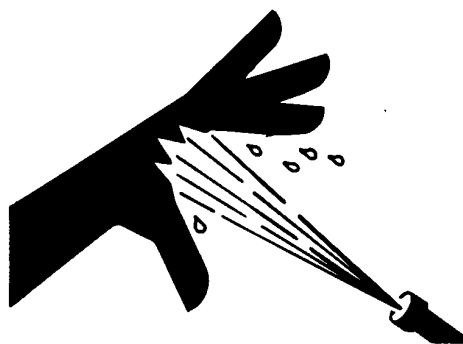
DX,FLUID -14-12OCT11-1/1

X9811—UN—23AUG88

禁止打开高压燃油系统

燃油管路中的高压燃油可造成严重伤害事故。不得断开或尝试维修燃油管线、传感器或任何介于高压燃油泵和带高压共轨（HPCR）燃油系统发动机喷嘴间的其它组件。

只有熟悉该类型系统的技术人员才可以进行修理。（请与约翰·迪尔经销商联系。）



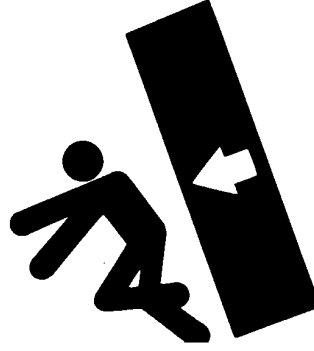
DX,WW,HPCR1 -14-07JAN03-1/1

TS1343—UN—18MAR92

安全存放附件

存放的附件，比如双轮、升降轮及装载器可能会倾倒，如果倾倒将导致严重的人员伤亡。

农具和附件应牢固存放，防止倾倒。必须确保玩耍的儿童和无关人员远离设备存放区。



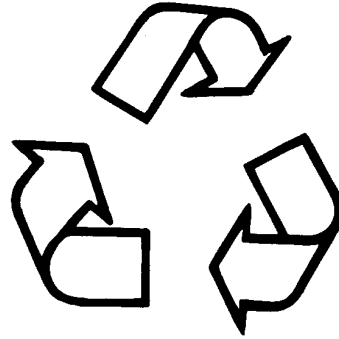
TS219—UN—23AUG88

DX,STORE -14-03MAR93-1/1

退役 — 适当回收和处理液体和部件

机器和/或部件退役时，必须采取安全和环保措施。这些措施包括：

- 在拆卸或拿放物体和物料过程中，使用合适的工具和个人防护装备，比如防护服、防护手套、防护面罩或护目镜。
- 对于专业部件，需遵循如下说明。
- 通过降下悬挂的机器部件，放松弹簧，断开电瓶或其他电源的连接，释放液压部件、蓄能器和其他类似系统中的压力，释放掉存储的能量。
- 尽可能少地接触可能有农用化学品（比如化肥和杀虫剂）残留的部件。适当拿放和处理这些部件。
- 回收部件前，小心地排放掉发动机、燃油箱、散热器、液压油缸、储罐和管路走的油液。排放液体时应使用防漏容器。禁止使用食品或饮料容器。
- 禁止将废液倒在地上、倒入污水沟中或者排入其他水源中。
- 认真遵守国家、州（省）和当地有关如下物质和零件的搬运或处理的法律、规章或条例：废液（例如：机油、燃油、冷却液、制动液）；滤清器；电瓶等。法律可能禁止使用非专用焚化装置来焚烧可燃液体或部件，另外，这样焚烧可能会导致接触有害烟火或灰烬。



TS1133—UN—15APR13

- 适当保养和处理空调系统。对于逸出后会破坏大气的空调制冷剂，政府可能要求由具备资格的服务中心来回收利用。
- 请自行评估轮胎和金属、塑料、玻璃、橡胶、电子等部件是否值得部分或全部回收。
- 请向当地环保、回收中心或约翰·迪尔经销商咨询回收和处理废弃物的正确方法。

DX,DRAIN -14-01JUN15-1/1

紧急措施

发动机惯性运转时的应急措施：

惯性运转时的可以采取的主要应急措施是关断燃油或空气，从而使发动机关机。应急措施：首先放松油门，结合

行车制动器；其次，堵住进气软管；再次，断开高压燃油软管的连接，停止燃油供应。

机器头部跳动时的应急措施：

放松离合器，避免机器往回倒车。

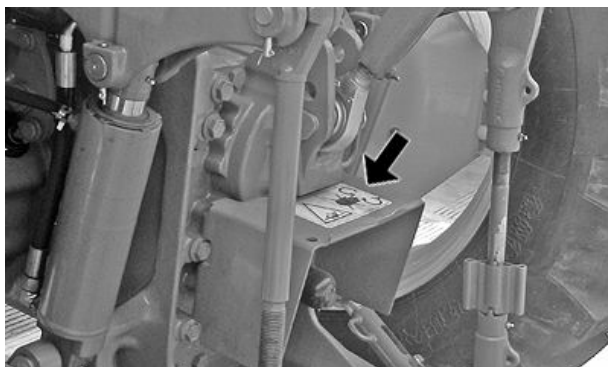
CP00612,0002056 -14-30OCT14-1/1

安全标志

更换损坏或缺失的安全标志

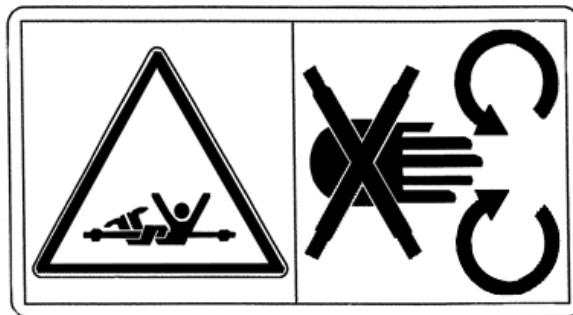
重要提示：如果旧标志损坏、丢失或模糊不清，必须安装新安全标志。如果被更换的部件有安全标志，必须安装新安全标志。

必须保持安全标志清洁并处于良好状态。可提供安全标志的更换件。请与约翰·迪尔经销商联系。



在动力输出轴防护罩上

CPA0001756—UN—26AUG15



标牌

PUC1619—UN—21NOV08

⚠ 小心：避免被卷入。

远离旋转的部件。关闭发动机，等到所有部件都停止转动。

N400041,00035C5 -14-18JAN17-1/7



B 柱 (左侧)

CPA0001650—UN—28APR15



标牌

PUC1613—UN—03NOV08

⚠ 小心：避免受伤。

本《操作手册》内容包括安全操作本机器的重要信息以及安全标志的含义。必须认真遵守所有的安全规则，避免事故发生。

接下页

N400041,00035C5 -14-18JAN17-2/7



左侧翼子板

CPA0002029 —UN—30SEP15



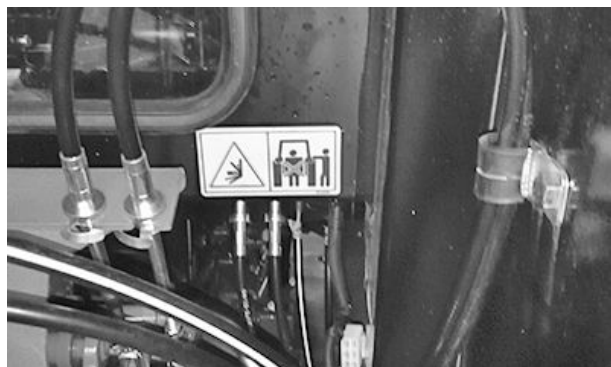
标牌

PUC1615 —UN—03NOV08

小心：避免跌落或受到挤压。

不得搭乘人员。搭乘人员容易造成意外伤害，如被异物撞伤或从机器上甩下。此外，人员搭乘还影响驾驶员视野，妨碍机器安全运行。

N400041,00035C5 -14-18JAN17-3/7



拖拉机后部

CPA0002481 —UN—04JAN16



标牌

PUC1633 —UN—27NOV08

小心：避免受到挤压。

挂接或分离农具时，当心在拖拉机和农具之间的区域被压伤。挂接悬挂架时，远离三点式悬挂架提升区域，且任何人不得在此区域内。

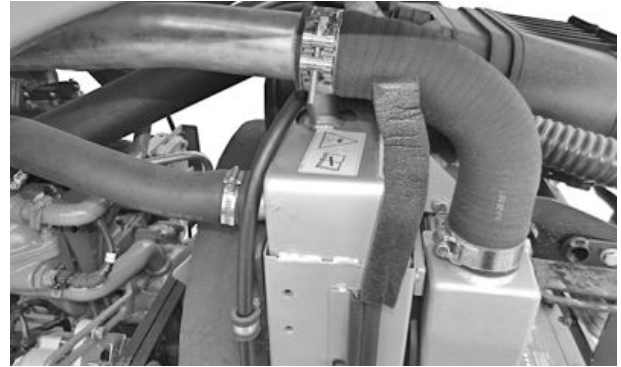
接下页

N400041,00035C5 -14-18JAN17-4/7



散热器 (迪尔发动机)

CPA0001172 —UN—18DEC14



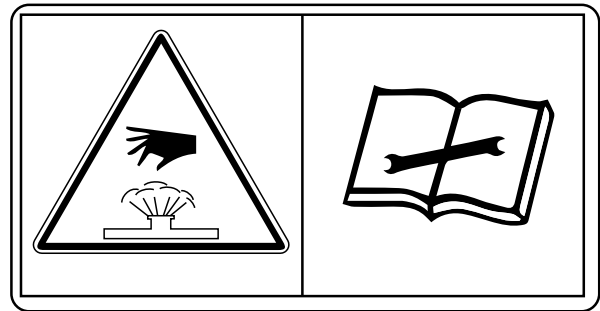
散热器 (供应商发动机)

CPA0002302 —UN—18NOV15

⚠ 小心： 避免烫伤。

冷却液是高压液体。在移除盖之前，需要足够的时间让冷却系统自然冷却并让其压力下降。

关闭发动机，打开发动机罩并且等待直至冷却系统冷却。直至冷却系统软管冷却到可用裸手触摸，才能将盖子打开。先将盖子拧开一点卸去压力，然后再完全拧开。



标牌

CPA0000190 —UN—16DEC14

N400041,00035C5 -14-18JAN17-5/7



B 柱 (左侧)

CPA0001397 —UN—22APR15



标牌

CPA0000207 —UN—09OCT13

正确使用座椅安全带。

⚠ 小心： 避免翻车时造成人身伤亡事故。

本机配备了翻车防护架 (ROPS)。在操作配备翻车防护架 (ROPS) 的机器时，必须使用座椅安全带。

- 握住安全带插销，拉着座椅安全带横跨过身体。
- 将插销插到带扣中。此时会有一声“喀嗒”声。
- 拽一下安全带插销，确认安全带已扣好。
- 在大腿部位将座椅安全带调整好。

接下页

N400041,00035C5 -14-18JAN17-6/7

灭火和明火

⚠ 小心：请小心使用燃油：它具有极高的可燃性。
禁止加油时吸烟、靠近明火或火花。

加油前必须关闭发动机。应在户外加油。

随时清除机器上积聚的污物、油脂和碎屑，防止失火。

必须擦干净溅出的燃油。



标牌

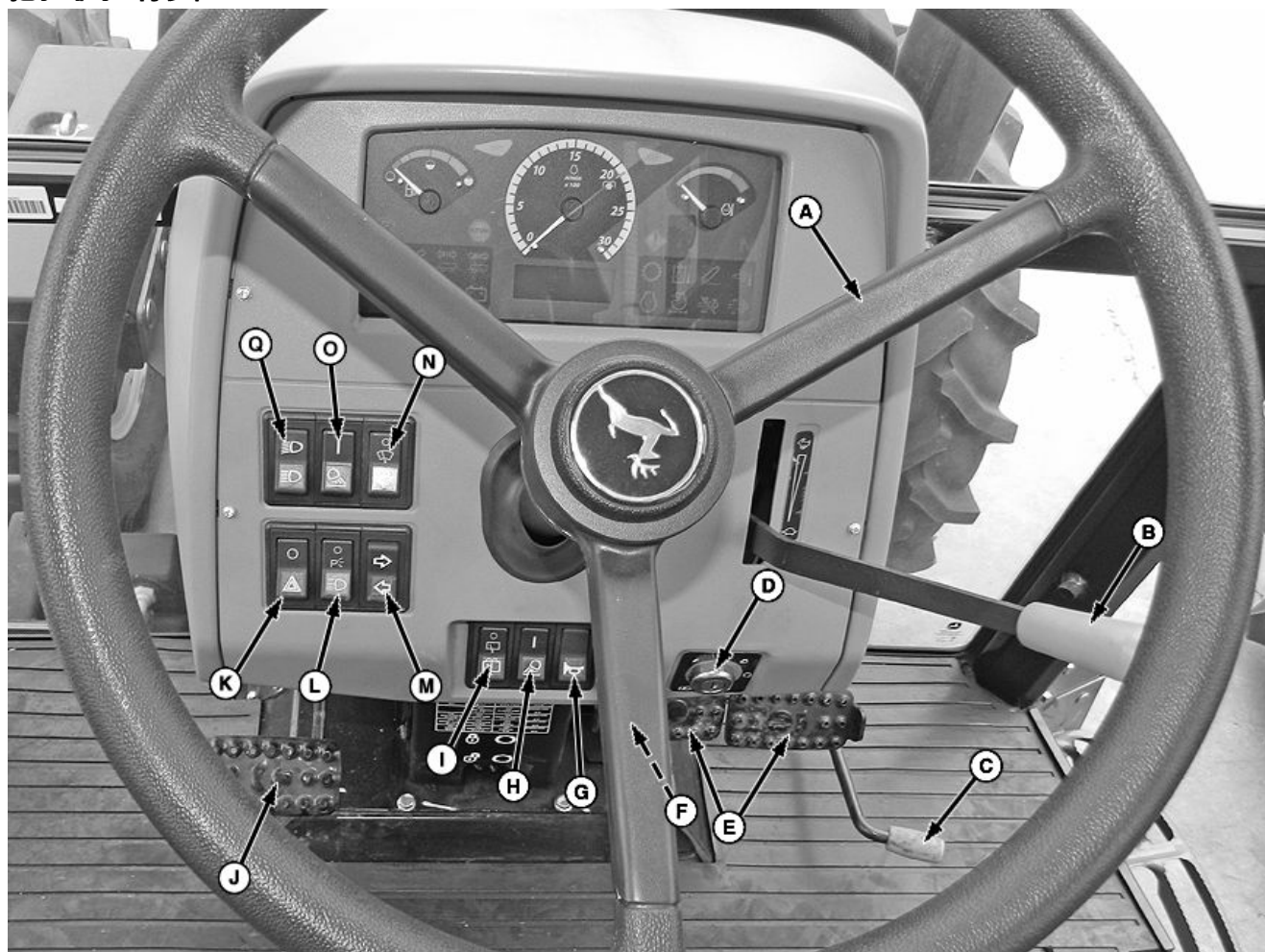
CPA0003052 —JUN—07FEB17

CPA0003051 —JUN—07FEB17

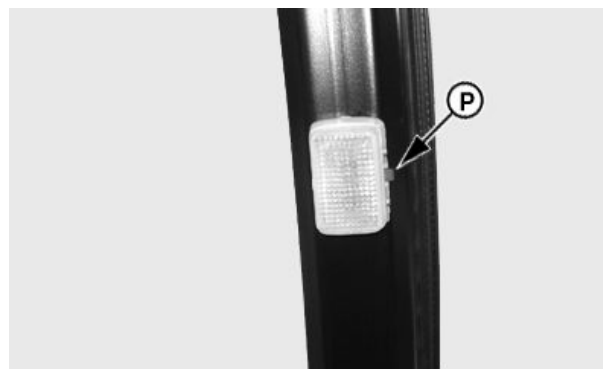
N400041,00035C5 -14-18JAN17-7/7

控制装置和仪表

拖拉机控制装置



- | | |
|--------------|--------------|
| A—方向盘 | J—离合踏板 |
| B—手油门 | K—报警灯开关 |
| C—脚油门 | L—灯开关 |
| D—点火开关 | M—转向信号灯开关 |
| E—制动踏板 (2 个) | N—前风挡玻璃雨刷器开关 |
| F—驻车制动手柄 | O—后雾灯开关 |
| G—喇叭开关 | P—驾驶室灯开关 |
| H—前雾灯开关 | Q—远近光灯开关 |
| I—后风挡玻璃雨刷器开关 | |

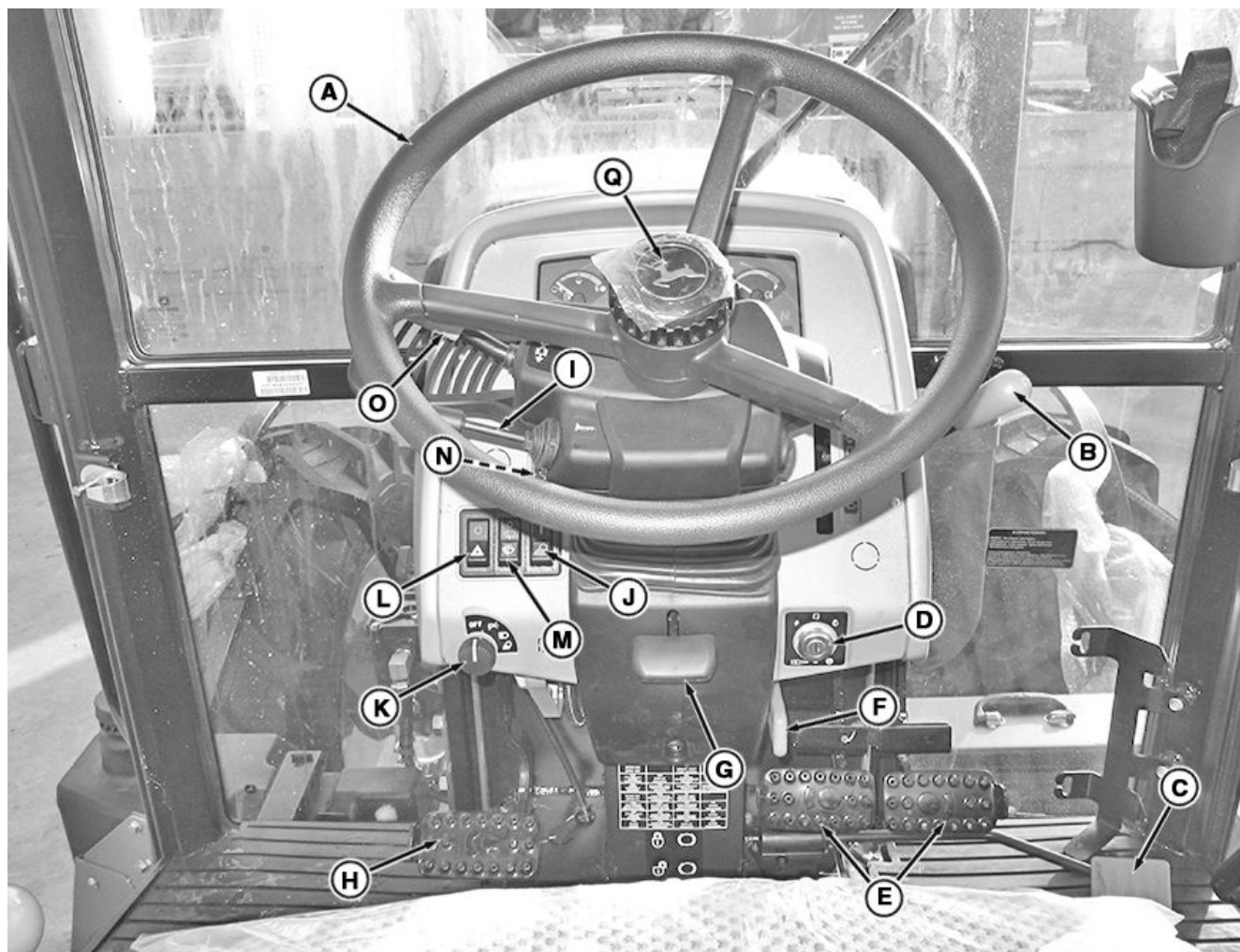


接下页

N400041,000359F -14-13FEB17-1/3

CPA0002068 —UN—19OCT15

PUC2400 —UN—29SEP09

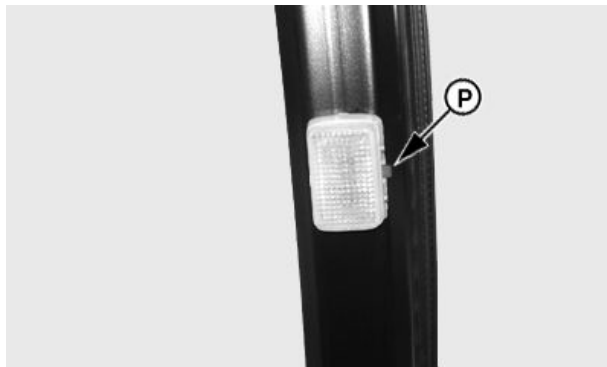


选装

向上或向下拉方向盘调节手柄 (G)，同时，调节方向盘 (A)，调节方向盘位置。待方向盘调节至合适位置，松开调节手柄，并锁定转向柱位置。

注意：转向柱的总转动角度为 $30^{\circ} \pm 2^{\circ}$ 。

用手握住方向盘，调整盖 (Q) 逆时针转 90° ，可以松开转向柱高度调节；调整盖 (Q) 顺时针转 90° ，则锁定转向柱位置。



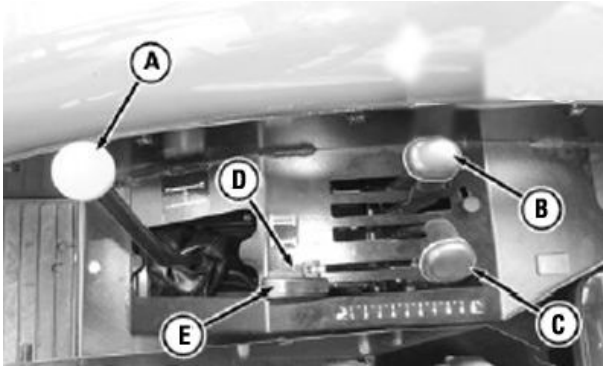
- | | |
|--------------|--------------|
| A—方向盘 | J—前泛光灯开关 |
| B—手油门 | K—灯开关 |
| C—脚油门 | L—报警灯开关 |
| D—点火开关 | M—前风挡玻璃雨刷器开关 |
| E—制动踏板 (2 个) | N—后风挡玻璃雨刷器开关 |
| F—驻车制动手柄 | O—电动换向杆 |
| G—方向盘调节手柄 | P—驾驶室灯开关 |
| H—离合器踏板 | Q—调整盖 |
| I—灯手柄 | |

接下页

N400041,000359F -14-13FEB17-2/3

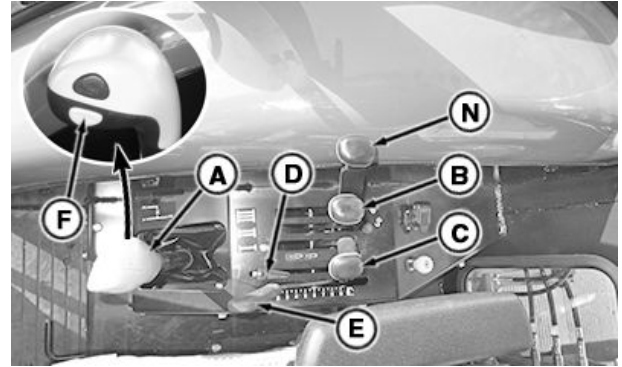
CPA0003008 —UN—18OCT16

PUC2400 —UN—29SEP09



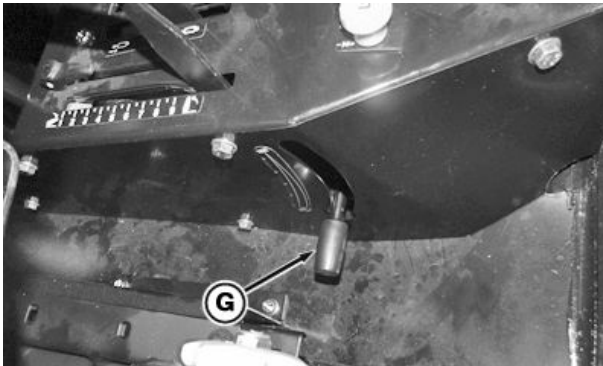
右侧控制装置 (12 x 4 变速箱)

CPA0001107 — UN — 10NOV14



右侧控制装置 (24 x 8/24 x 12 变速箱)

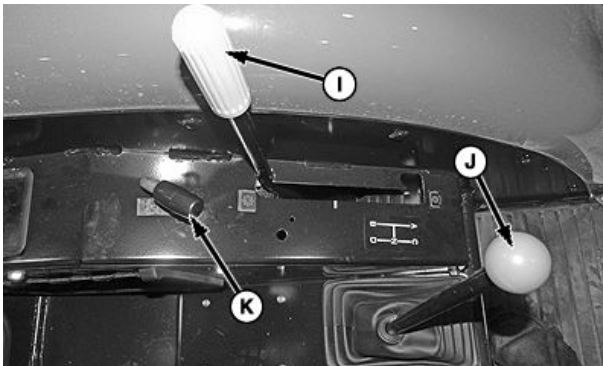
CPA0003009 — UN — 19OCT16



CPA0002310 — UN — 23NOV15



CPA0002058 — UN — 19OCT15



左侧控制装置 (干式离合器)

CPA0002057 — UN — 22OCT15

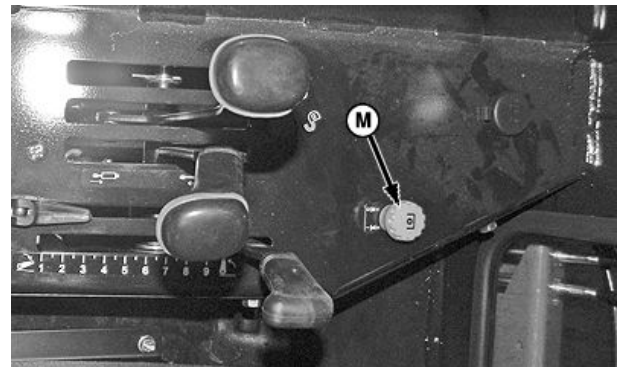


差速锁踏板

PY16722 — UN — 17NOV12

注意：摇臂轴下降速度旋钮 (H) 位于驾驶员座椅的后部左侧。

- | | |
|---------------|--------------------|
| A—变速杆 | H—下降速度旋钮 |
| B—2 号选择控制阀控制杆 | I—动力输出轴控制杆 (干式离合器) |
| C—1 号选择控制阀控制杆 | J—副变速杆 |
| D—位置控制杆限位器 | K—机械前轮驱动控制杆 |
| E—位置控制杆 | L—差速锁踏板 |
| F—高速/低速换挡按钮 | M—动力输出轴开关 (湿式离合器) |
| G—牵引力控制按钮 | N—3 号选择控制阀控制杆 |



动力输出轴开关 (湿式离合器)

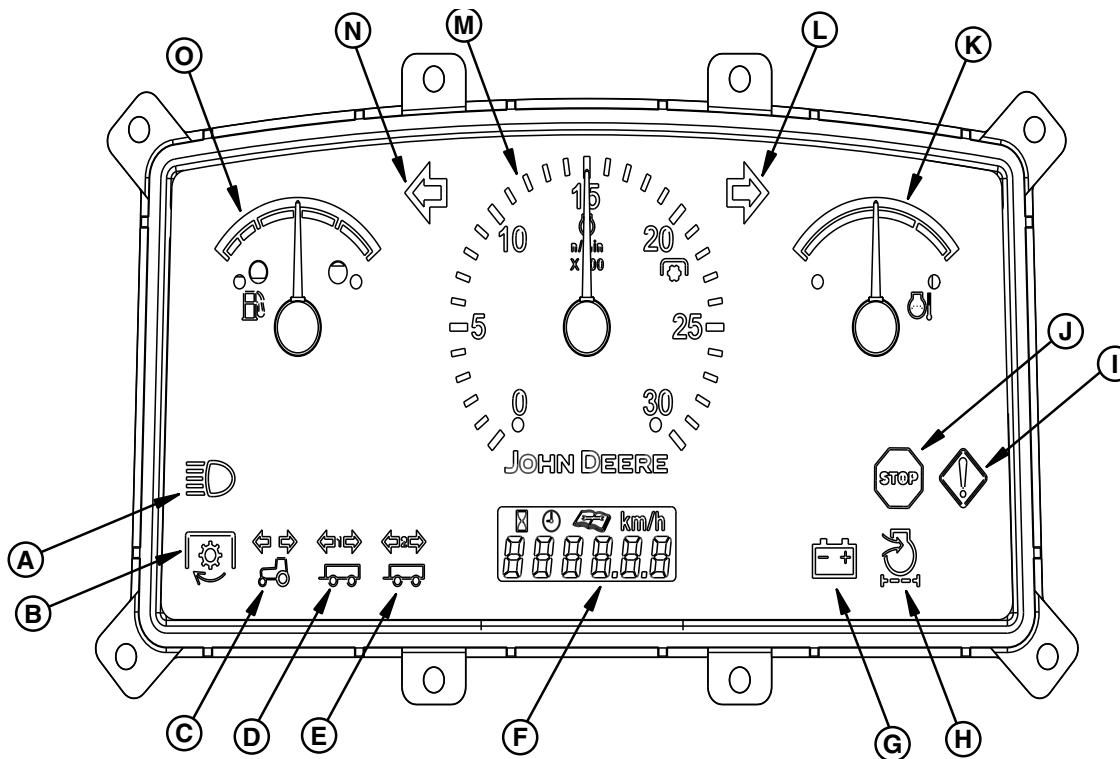
CPA0002039 — UN — 15OCT15

N400041.000359F -14-13FEB17-3/3

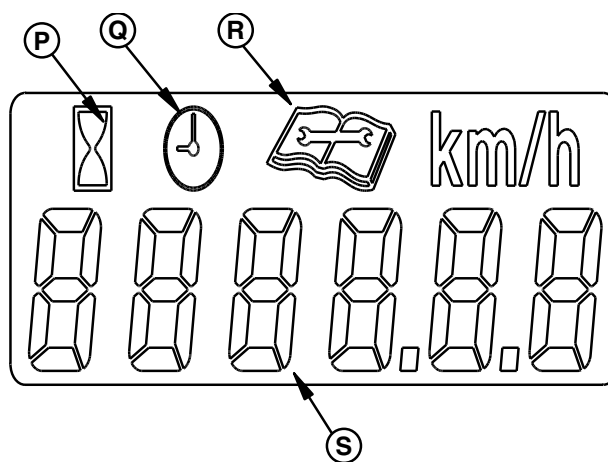
仪表板

干式离合器变速箱

注意：当拖拉机转速低于 1 公里/小时，信息显示器 (F) 会显示时间 (小时)；当拖拉机转速高于 1 公里/小时，显示器会显示转速。



- | | |
|--------------|---------------|
| A—远光指示灯 | K—发动机冷却液温度表 |
| B—动力输出轴结合指示灯 | L—右转向指示灯 |
| C—车辆指示灯 | M—转速计数器 |
| D—拖车 1 指示灯 | N—左转向指示灯 |
| E—拖车 2 指示灯 | O—燃油油位表 |
| F—信息显示器 | P—发动机小时计 |
| G—充电系统指示灯 | Q—作业计时器 — 不可用 |
| H—空气阻塞指示灯 | R—保养指示灯 — 不可用 |
| I—保养提示指示灯 | S—信息显示器 |
| J—停机指示灯 | |



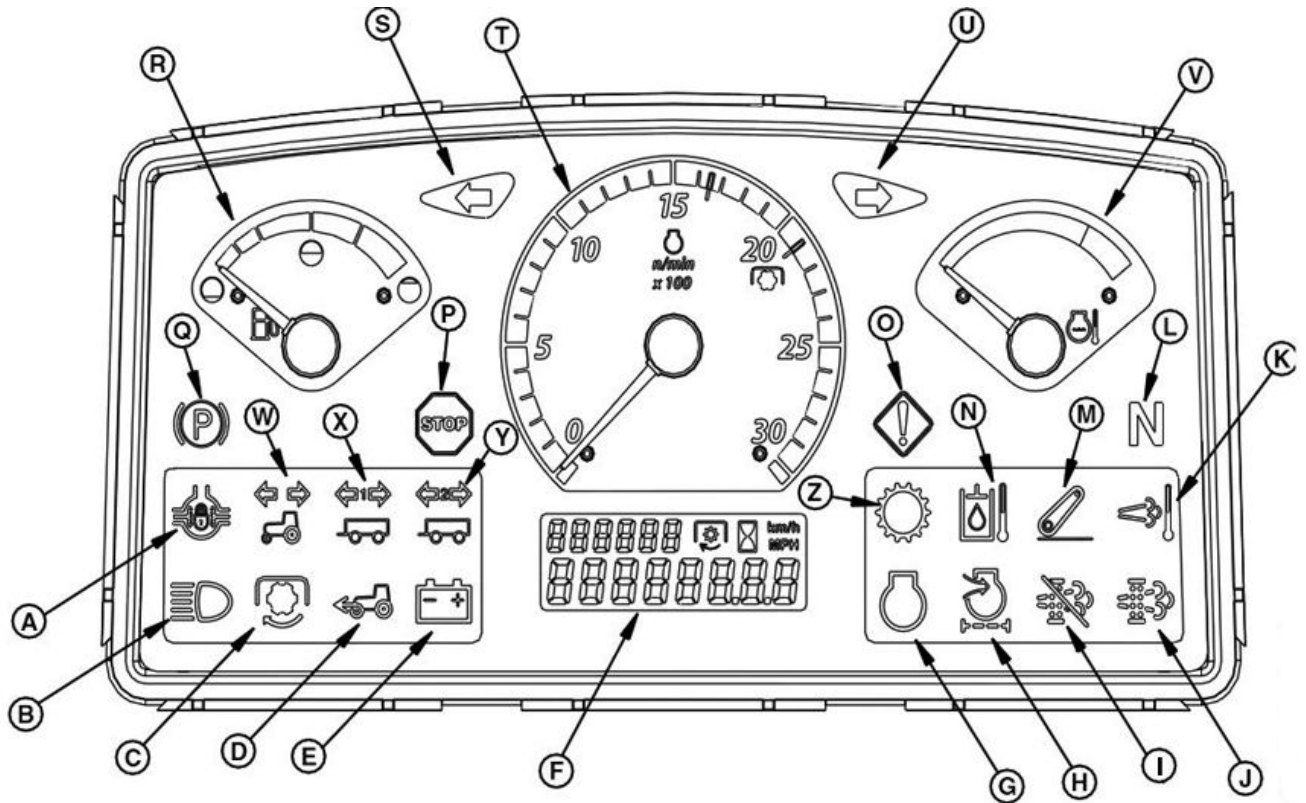
接下页

N400041,00035A0 -14-31MAY17-1/4

PY14895—UN—31JAN13

PY14922—UN—01FEB13

湿式离合器变速箱



A—差速锁指示灯 — 不可用

B—远光指示灯

C—动力输出轴结合指示灯

D—机械前轮驱动结合指示灯 — 不可用

E—充电系统指示灯

F—信息显示器

G—发动机信息指示灯

H—空气阻塞指示灯

I—排气滤清器禁用指示灯 — 不可用

J—排气滤清器指示灯 — 不可用

K—排气温度高指示灯 — 不可用

L—空挡指示灯

M—电控液压悬挂架指示灯 — 不可用

N—液压油温度

O—保养提示指示灯

P—停机指示灯

Q—驻车制动指示灯

R—燃油油位表

S—左转向指示灯

T—转速计数器

U—右转向指示灯

V—发动机冷却液温度表

W—车辆指示灯

X—拖车 1 指示灯

Y—拖车 2 指示灯

Z—变速箱信息指示灯

A1—EPTO 转速指示灯 — 不可用

N400041,00035A0 -14-31MAY17-2/4

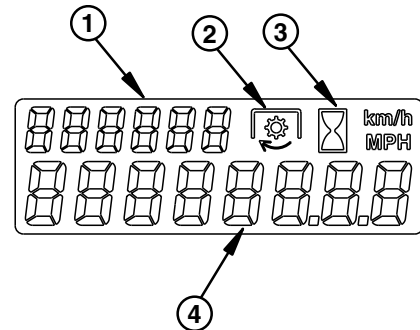
注意：当拖拉机速度低于 0.1 公里/小时，信息显示器 (4) 显示小时数；当拖拉机速度高于 0.1 公里/小时，则显示速度。

1—信息显示器

2—动力输出轴图标 — 不可用

3—小时计图标

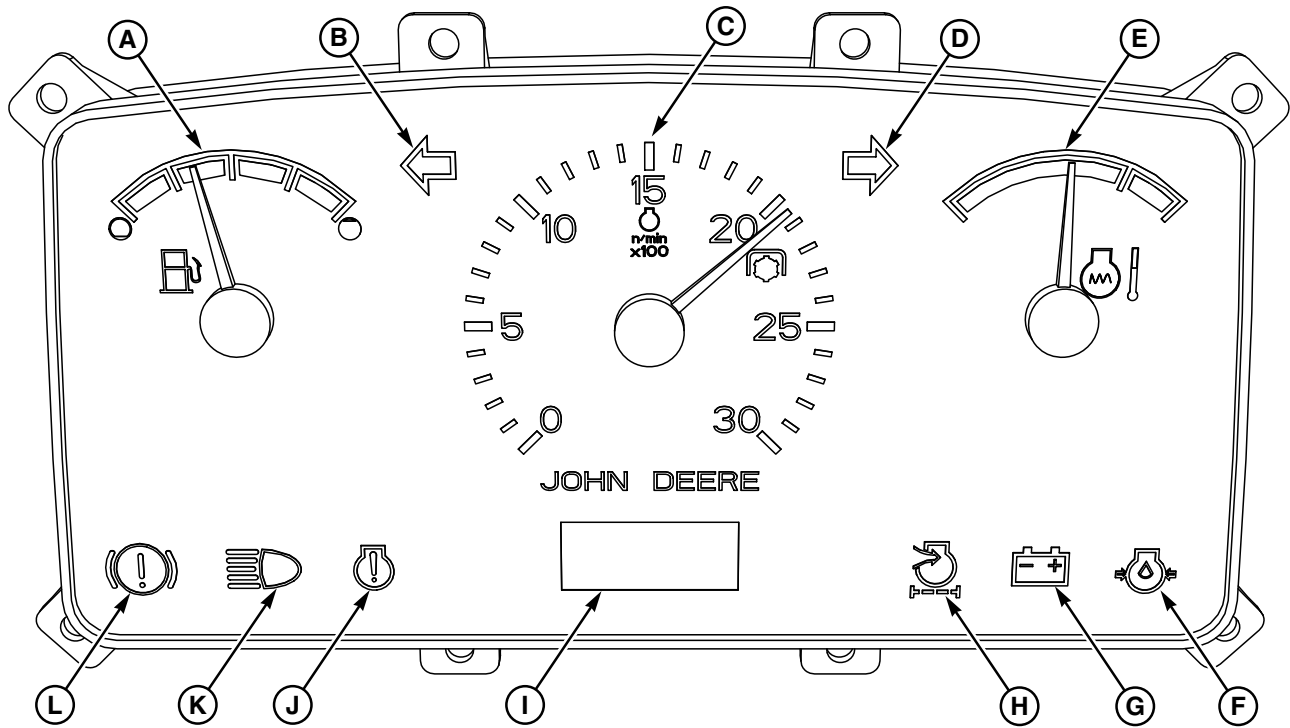
4—信息显示器



接下页

N400041,00035A0 -14-31MAY17-3/4

干式离合器变速箱（供应商发动机）



CPA0002301

A—燃油油位表
B—左转向指示灯
C—转速计数器
D—右转向指示灯

E—发动机冷却液温度表
F—机油压力报警指示灯
G—充电系统指示灯

H—空气阻塞指示灯
I—工作小时数显示屏
J—发动机故障指示灯

K—远光指示灯
L—空气压力指示灯

CPA0002301 —JUN—19NOV15

N400041,00035A0 -14-31MAY17-4/4

灯

灯开关位置

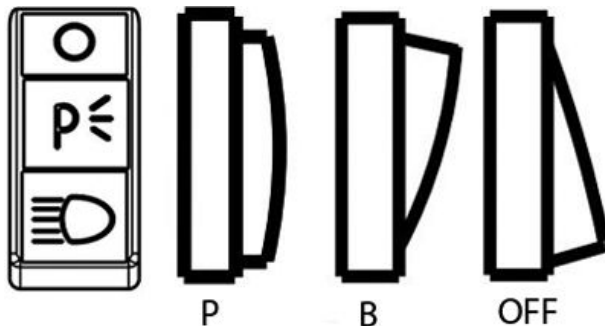
灯光开关		
功能	灯开关	示宽灯
关闭	关闭	关闭
驻车挡	开	关闭
公路	开	开

拖拉机灯开关有三个位置。

上表显示通过灯开关控制尾灯和前大灯。

P—驻车位置
B—公路位置

OFF—“关闭”位置



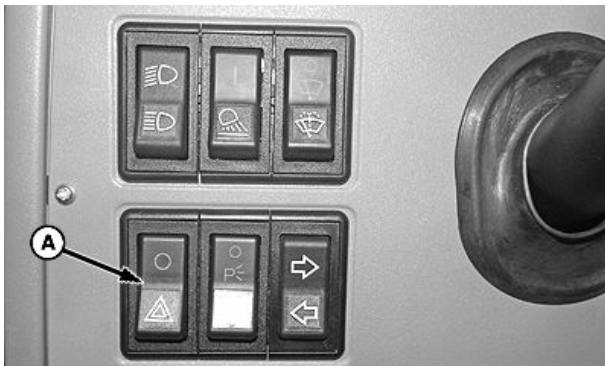
CPA0002067 —UN—19OCT15

N400041,000370D -14-30MAR17-1/3

报警灯开关

报警灯开关 (A) 仅用于打开报警灯。

A—报警灯开关



CPA0002062 —UN—19OCT15

N400041,000370D -14-30MAR17-2/3

远光 / 近光灯开关

远光 / 近光灯开关 (A) 用来选择前大灯远光或前大灯近光, 并且仅在灯开关位于公路位置时才有效。

A—远光 / 近光灯开关



CPA0002063 —UN—19OCT15

N400041,000370D -14-30MAR17-3/3

灯开关位置（选装）

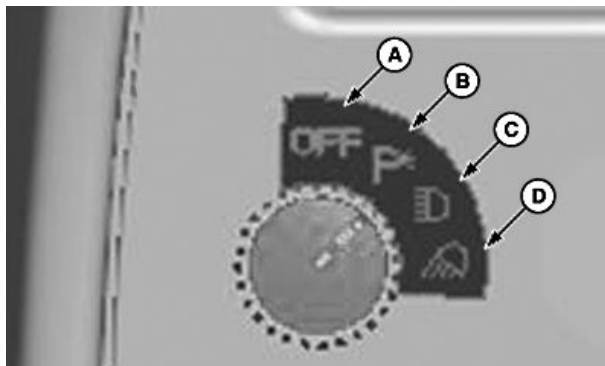
灯光开关			
功能	前照灯	前/后位置灯	后泛光灯
关闭	关闭	关闭	关闭
驻车	关闭	开	关闭
公路	开	开	关闭
工作	开	开	开

拖拉机灯开关有 4 个位置。

上表所示为借助灯开关可以控制前照灯、前/后位置灯和后泛光灯。

A—“关闭”位置
B—驻车位置

C—公路位置
D—工作位置



CPA0000219—UN—07NOV13

N400041,000361B -14-18JAN17-1/3

报警灯开关

报警灯开关（A）仅用于打开报警灯。

A—报警灯开关



CPA0002984—UN—18OCT16

N400041,000361B -14-18JAN17-2/3

灯手柄

水平方向：向前推灯手柄（A），打开右转向信号灯。

向后拉灯手柄（A），打开左转向信号灯。

灯手柄居中时，处于“OFF（关闭）”状态。

垂直方向：向下拉灯手柄（A），打开远光灯。

灯手柄（A）居中时，打开近光灯。

向上推灯手柄（A）时，可以同时打开远/近光灯。灯手柄释放后，可自动复位。通常，称之为超车灯。

按下灯手柄（A），会摁响喇叭。灯手柄释放后，可自动复位。

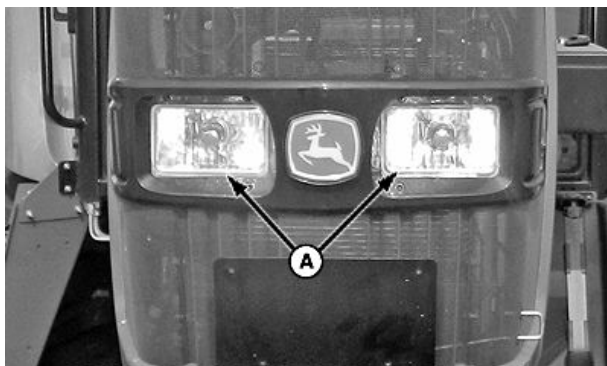


A—灯手柄

CPA0002985—UN—18OCT16

N400041,000361B -14-18JAN17-3/3

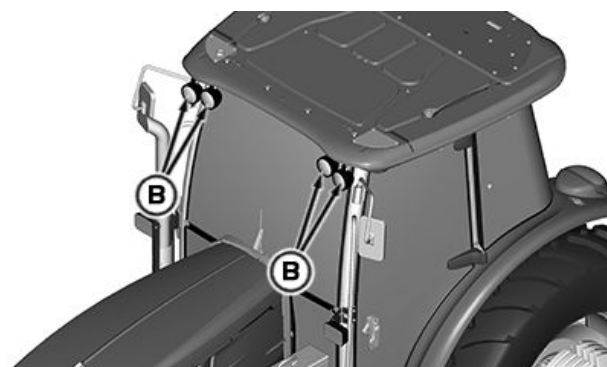
使用前大灯和泛光灯



CPA0002059 — UN — 19OCT15



PY17020 — UN — 06OCT12

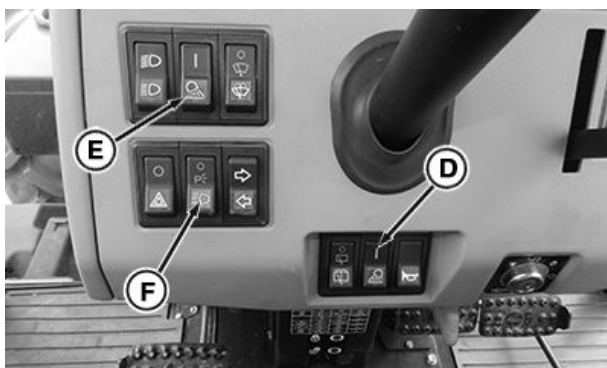


CPA0002682 — UN — 07APR16

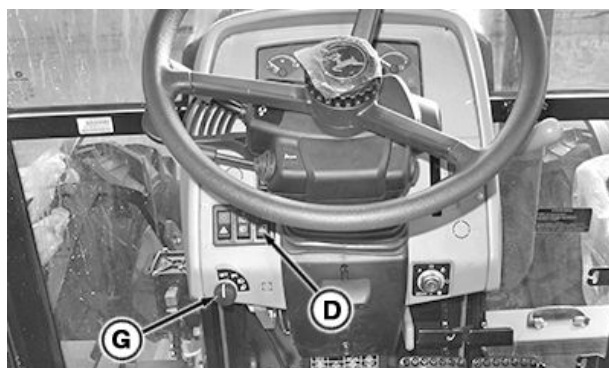


CPA0002413 — UN — 07DEC15

选装



CPA0002414 — UN — 07DEC15



CPA0002986 — UN — 18OCT16

选装

A—前大灯 (2 盏)
B—前泛光灯 (2 盏或 4 盏)

C—后泛光灯 (2 盏)
D—前泛光灯开关

E—后泛光灯开关
F—灯开关
G—灯开关

小心：灯光过亮会使其他车辆驾驶员在驶近时无法视物。在公路上操作拖拉机时，将远/近光灯开关移至高亮度或调暗位置。运输时，严禁使用泛光灯。

重要提示：后向泛光灯可能会使其他车辆驾驶员从后面驶近时无法视物或视线模糊。在公路上驾驶或运输拖拉机时，只能使用前大灯，严禁使用泛光灯。

在公路上行驶时，将远/近光开关转到远光位置。

会车时，须将远/近光开关转到近光位置。

正确调节前大灯。(参见“维护 — 电气系统”一节中的“调节前大灯”部分。)

接通前泛光灯开关 (D) 时，会打开前泛光灯 (B)。

接通后泛光灯开关 (E) 时，会打开后泛光灯 (C)。

对于选装型号，当灯开关 (G) 转至“工作”位置后，会打开后泛光灯 (C)。

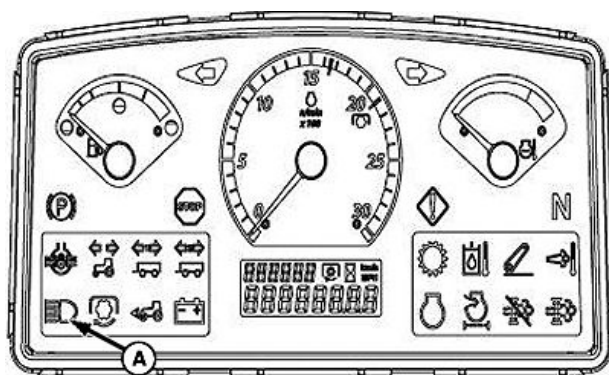
泛光灯只能在田间作业时使用，禁止在公路上使用。

接下一页

N400041.00035A1 - 14-12JAN17-1/2

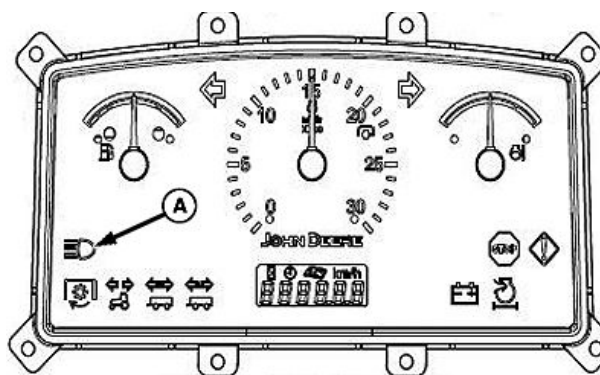
远光指示灯

灯开关转到公路位置且远/近光开关转到远光位置时，远光指示灯（A）亮起。



仪表组（湿式离合器）

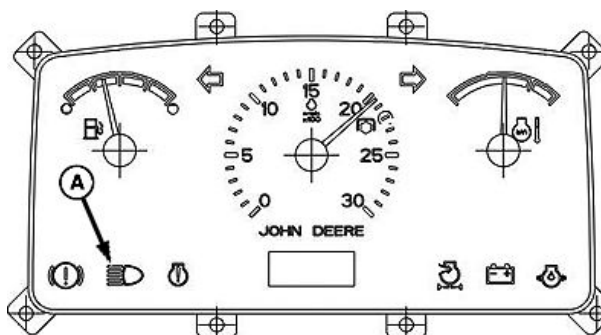
CPA0002130—UN—28OCT15



仪表组（干式离合器）

CPA0002132—UN—28OCT15

A—远光指示灯



仪表组（供应商发动机、干式离合器）

CPA0002129—UN—28OCT15

N400041,000361C -14-18JAN17-1/1

使用尾灯和报警灯

当灯开关（D 或 E）在“驻车”位置或“公路”位置时，尾灯（B）打开。

在公路上驾驶拖拉机之前，检查确认尾灯玻璃干净，确保其他车辆驾驶员能看清楚。

小心：为防止在公路上与其他公路使用者发生碰撞，带有附属设备或牵引设备的拖拉机以及自走式机器，在公路上应慢速行驶。经常观察后方交通情况，特别是转弯时，用手势或转向信号灯作出指示。

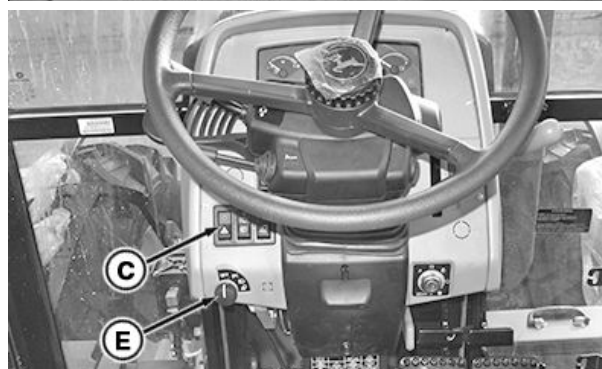
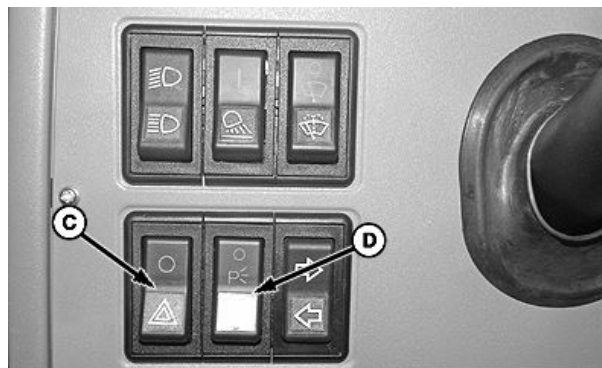
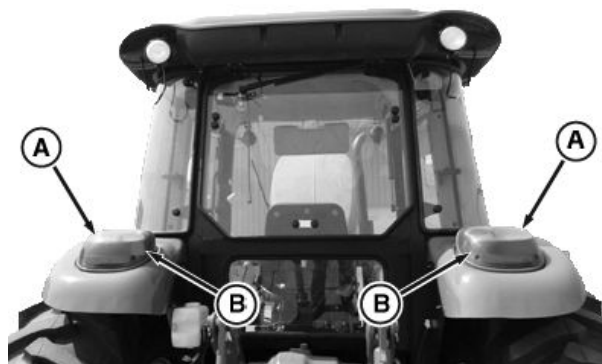
遵从当地有关设备照明和标志的规则。应保证灯光和标志醒目整洁，并保证它们的工作状态正常。照明装置和标志如有损坏或丢失，应及时更换或修理。约翰·迪尔经销商可提供农具安全照明套件。

可转动报警灯开关（C）打开（ON）或关闭（OFF）报警灯。

报警灯闪烁不表示转向。操作转向信号灯之前，关闭报警灯。

A—报警灯（2 个）
B—尾灯（2 个）
C—报警灯开关

D—灯开关
E—灯开关



选装

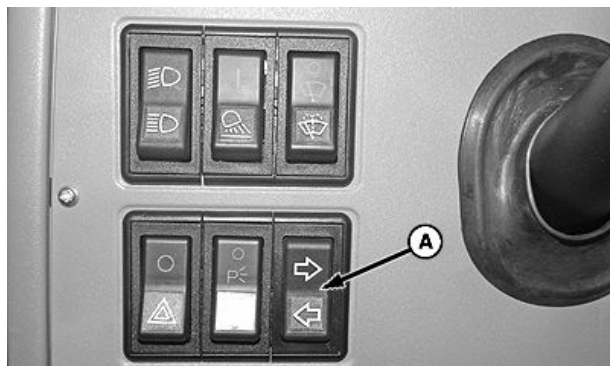
N400041,000370E -14-30MAR17-1/1

PY17021 —UN—05OCT12

CPA0002065 —UN—19OCT15

CPA0002987 —UN—18OCT16

使用转向信号灯



CPA0002086 —UN—19OCT15



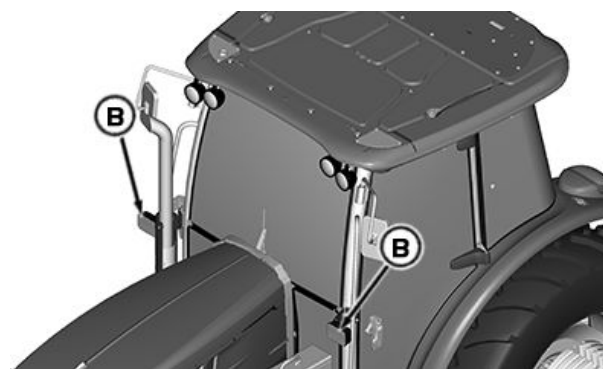
CPA0002988 —UN—18OCT16

选装



PY17022 —UN—05OCT12

前侧



CPA0002686 —UN—07APR16

前侧 (选装)

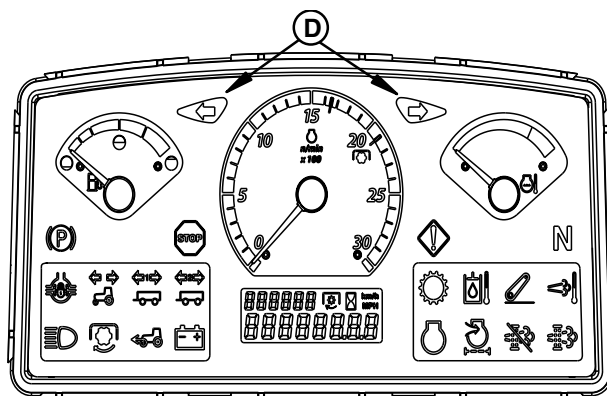
接下页

N400041,000361D -14-18JAN17-1/2



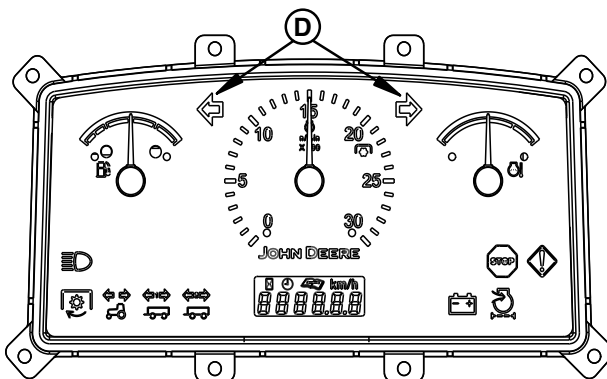
后侧

PY17023—UN—05OCT12



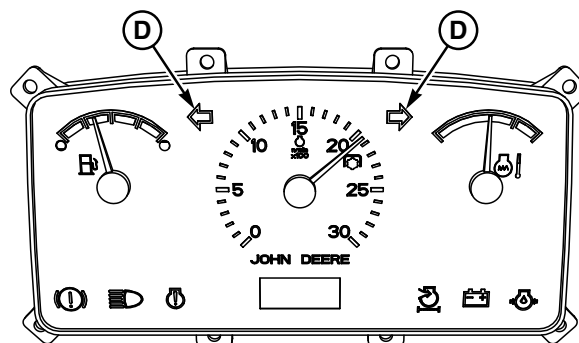
仪表组 (湿式离合器)

PY14899—UN—31JAN13



仪表组 (干式离合器)

PY14916—UN—01FEB13



仪表组 (供应商发动机、干式离合器)

CPA0002304—UN—19NOV15

- A—转向信号灯开关
B—前转向信号灯 (2 个)
C—后转向信号灯 (2 个)
D—转向信号指示灯 (2 个)

重要提示：当报警灯闪烁时，转向信号灯开关不起作用。在操作转向信号灯开关之前，用报警灯开关关闭报警灯。

按下转向信号灯开关 (A)，使其位于左转位置 (向下) 以提示左转。

按下转向信号灯开关 (A)，使其位于右转位置 (向上) 以提示右转。

对于选装型号，

E—灯手柄

水平方向：将灯手柄 (E) 向前推至右转向位置，以提示右转。

将灯手柄 (D) 向后拉至左转向位置，以提示左转。

仪表板上的转向信号指示灯 (D) 将会闪烁，显示转弯方向。

注意：转弯后，确保转向信号灯开关 (A) 返回原位或手动将灯手柄 (E) 移入中间位置。

N400041,000361D -14-18JAN17-2/2

使用驾驶室灯

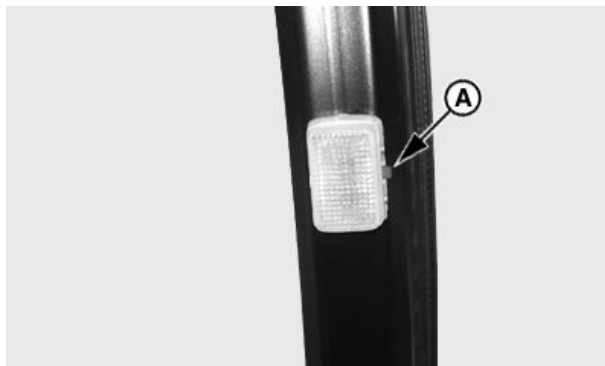
驾驶室灯开挂有两个位置：

开 (ON) - 灯打开 (ON)

关 (OFF) - 灯关闭 (OFF)

重要提示：离开驾驶室前，确保驾驶室灯处于 OFF 位置。否则会浪费电瓶的电能。

A—驾驶室灯开关



驾驶室内

PUC2418 —UN—29SEP09

CP00613,0000596 -14-08JUN13-1/1

驾驶台

座椅调节

⚠ 小心： 严禁在驾驶过程中调节座椅。

注意： 将这些说明作为指南。由于个体的差异，最后的设定必须由个人的喜好决定。每位驾驶员都应进行调节，使其适合自己。

可以进行三种座椅调节：

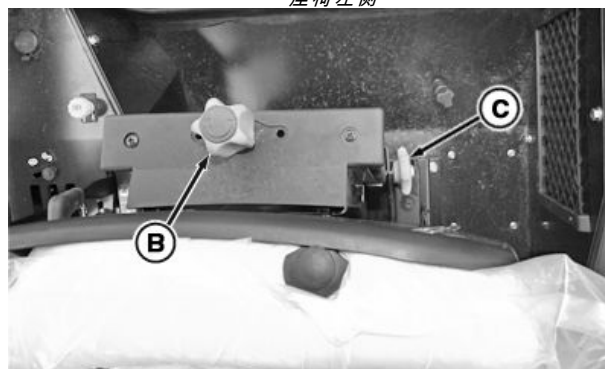
1. 座椅位置调节：向外扳座椅位置调节手柄（A）以调节座椅向后，或调节座椅相对踢脚板向前移动。调节后，松开手柄，锁定座椅。
2. 座椅舒适度调节：根据驾驶员的体重，顺时针或逆时针旋转座椅舒适度调节旋钮（B）直到满意为止。
3. 座椅高度调节：松开座椅高度调节旋钮（C）。将座椅调节到需要的高度。然后锁定座椅高度调节旋钮。

A—座椅位置调节手柄
B—座椅舒适度调节旋钮

C—座椅高度调节旋钮



座椅左侧



座椅背面

JL31334,0000DD8 -14-30MAR16-1/1

CPA0002069—UN—19OCT15

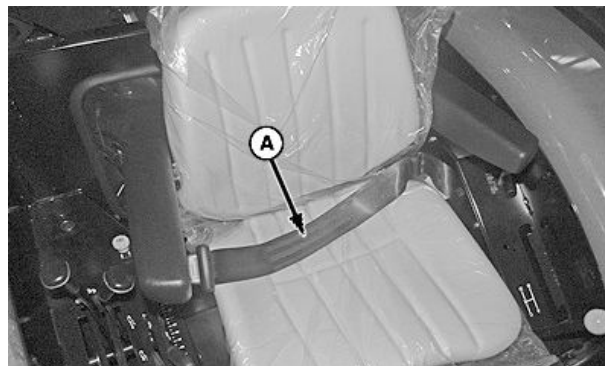
CPA0002305—UN—19NOV15

使用座椅安全带

要正确固定住驾驶员，座椅安全带（A）必须贴身绕过腹部。座椅安全带（A）可根据需要伸长以便更加舒适。

每年检查座椅安全带（A）及紧固件。（参见“一般维护和检查”部分中的“检查座椅安全带”。）

A—座椅安全带

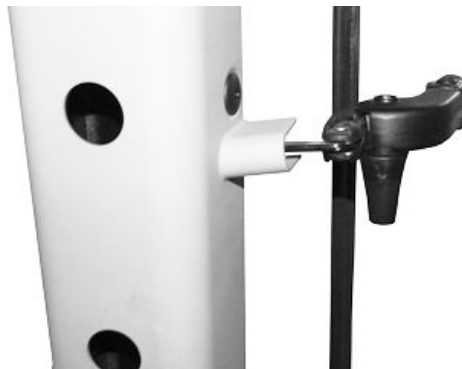


JL31334,0000D60 -14-18FEB16-1/1

CPA0002048—UN—25JAN18

打开车窗

打开左右两侧车窗与后窗，以便好地通风。



图示为右侧车窗



后窗

CP00613,000059B -14-08JUN13-1/1

PY17027—UN—05OCT12

PY17028—UN—05OCT12

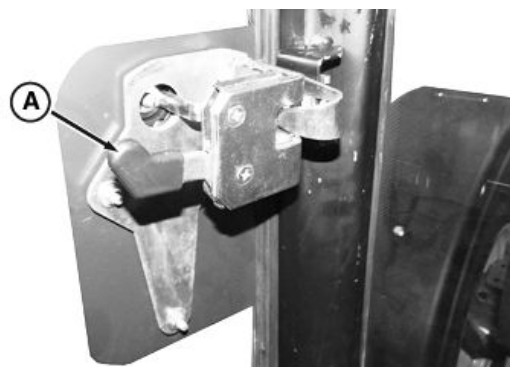
打开车门

从驾驶室内部将手柄（A）向下按并推门。

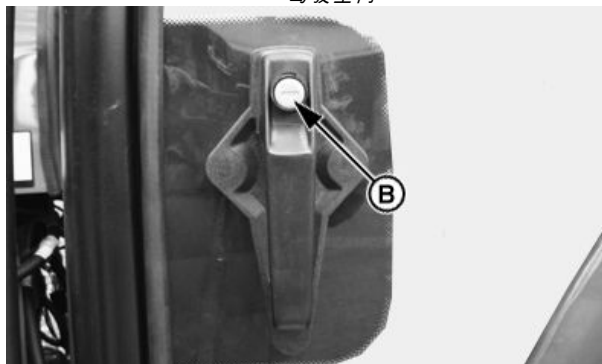
从驾驶室外部按旋钮（B）并拉门。

A—手柄

B—旋钮



驾驶室内



驾驶室外

CP00613,000059C -14-08JUN13-1/1

PY17048—UN—05OCT12

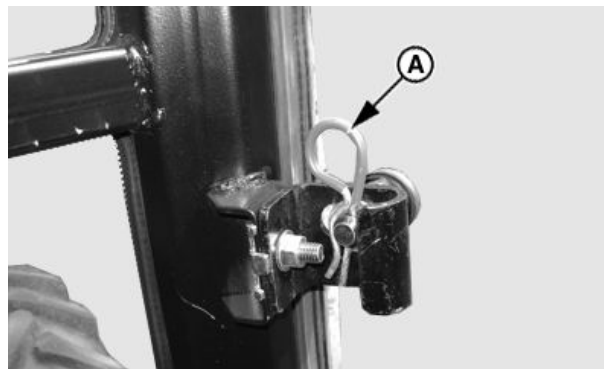
PUC2424—UN—23SEP09

右侧紧急出口（如果配备）

拆下固定销（A）以便接近右侧紧急出口。

⚠ 小心： 拆下固定销（A）后，面板会掉出。确保右侧紧急出口附近没有任何人。

A—固定销



右侧

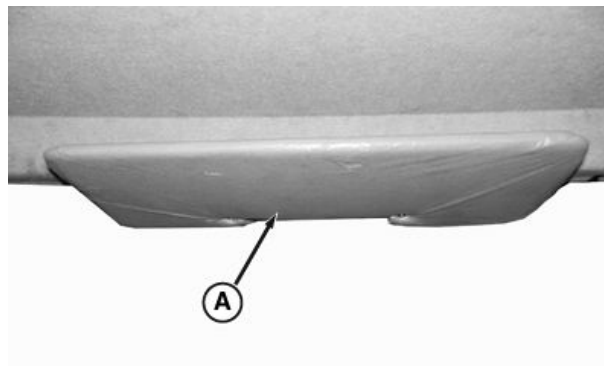
PUC2425 —UN—29SEP09

N400041,000370F -14-30MAR17-1/1

遮阳板

驾驶室配备有遮阳板（A）。

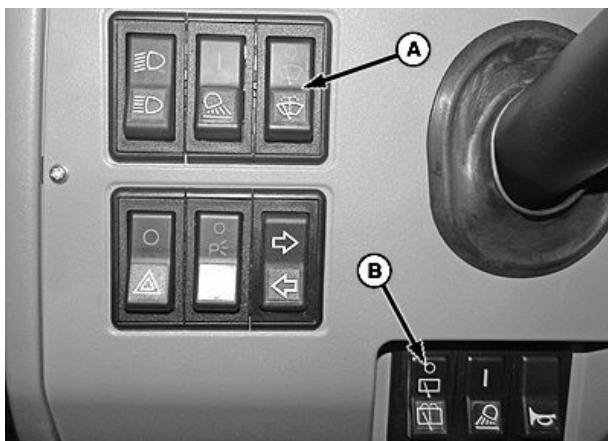
A—遮阳板



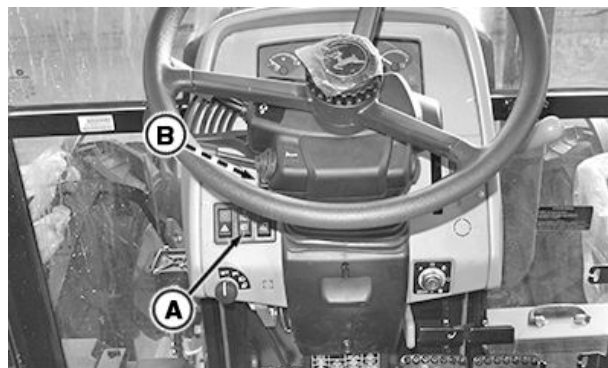
PY17047 —UN—05OCT12

CP00613,000059E -14-08JUN13-1/1

操作雨刷器



CPA0002071 —UN—19OCT15



选装

CPA0002989 —UN—19OCT16

A—前雨刷器开关

B—后雨刷器开关

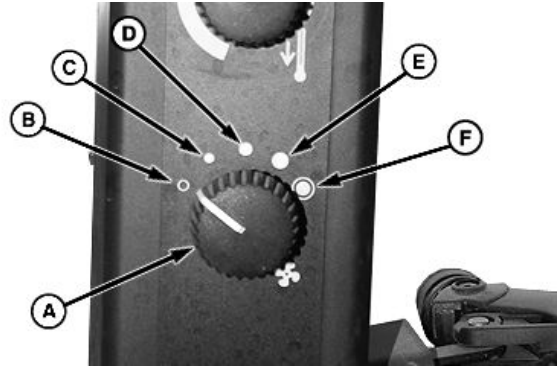
操作雨刷器开关（A 和 B）激活风挡雨刷器。

N400041,0003710 -14-30MAR17-1/1

调节风机转速（如果配备）

将空调风机转速控制钮（A）转到需要的设置。为使驾驶室迅速冷却下来，使用除气（F）设置。

- | | |
|------------|------|
| A—风机速度控制旋钮 | D—中等 |
| B—关闭 | E—高 |
| C—低 | F—除气 |



CPA0000171—JUN—08JUN13

N400041,0003711 -14-30MAR17-1/1

控制温度

按空调和除冰开关（A）的上半部分打开空调和除冰系统，按开关下半部分关闭空调和除冰系统。

旋转空调温度控制钮（B）调节空调温度。

旋转加热器温度控制钮（C）调整加热器温度。

- | | |
|-----------|------------|
| A—空调和除冰开关 | C—加热器温度控制钮 |
| B—空调温度控制钮 | D—风机速度控制旋钮 |



CPA0000172—JUN—08JUN13

N400041,0003712 -14-30MAR17-1/1

风挡玻璃的除冰、除雾、除霜

1. 前两个前通风口 (A) 对准风挡玻璃。

注意：关闭中间和后部的通风口有助于更快地清洁风挡玻璃。

2. 按除冰开关 (B) 的上半部并将空调温度控制钮 (C) 逆时针转到底。
3. 顺时针转动加热器温度控制旋钮 (D) 以保持所需的温度。

A—前通气口 (2 个)
B—除冰开关

C—空调温度控制钮
D—加热器温度控制钮



N400041,0003713 -14-30MAR17-1/1

CPA0002415—UN—07DEC15

CPA0000173—UN—08JUN13

空调和加热器性能最优化

调节个别通风口以确定加热或冷却的方向：

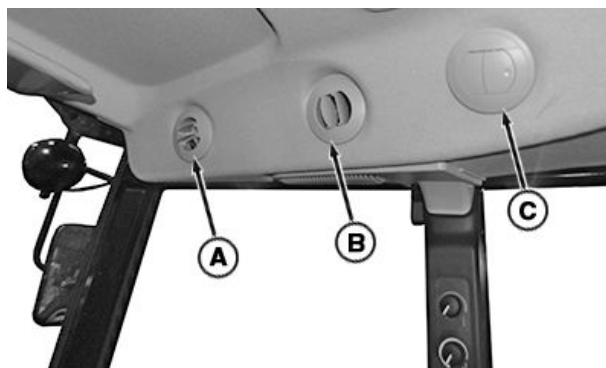
- 将前通风口 (A) 对准腿部和身体。
- 将中通风口 (B) 对准头部。
- 将后通风口 (C) 对准背部。

注意：为使冷却效果最大化，逆时针将加热器温度控制旋钮 (D) 转到底。

将所有通风口 (A、B 和 C) 均朝下以加热地板和脚部。

A—前通风口
B—中通风口

C—后通风口
D—加热器温度控制钮

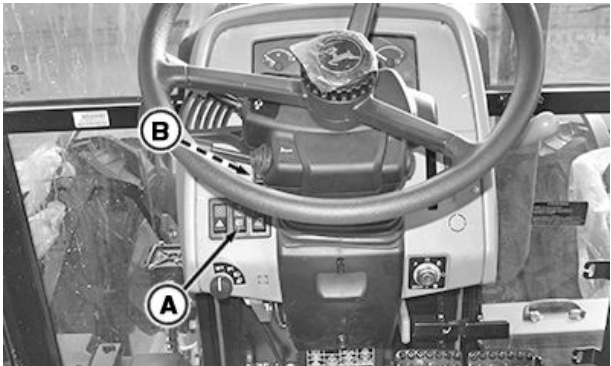
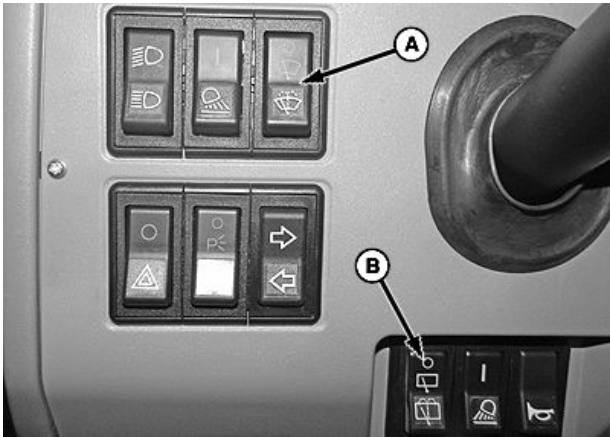


CPA0002416—UN—07DEC15

CPA000176—UN—08JUN13

CP00613,00005A3 -14-07DEC15-1/1

操作风挡玻璃雨刷器和喷水器



选装

按风挡雨刷器/喷洗器开关（A 和 B），将风挡雨刷器（前、后）移至“关闭”、“打开”或“喷洗器”位置。
用风挡玻璃喷洗器防冻液加注喷洗器液罐（C）。喷洗器液罐位于驾驶室后面左后翼子板内侧。

- A—风挡雨刷器/喷洗器开关（前）
- B—风挡雨刷器/喷洗器开关（后）
- C—喷洗器液罐



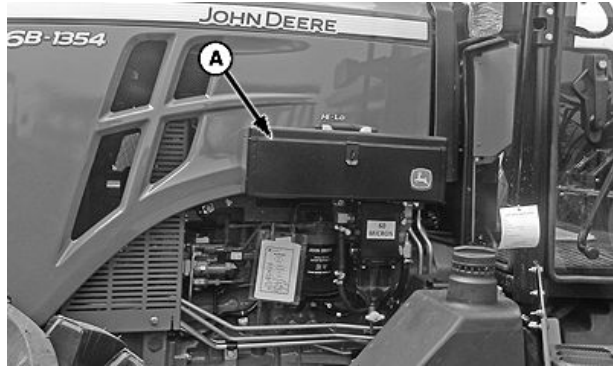
后，左侧

N400041,0003714 -14-30MAR17-1/1

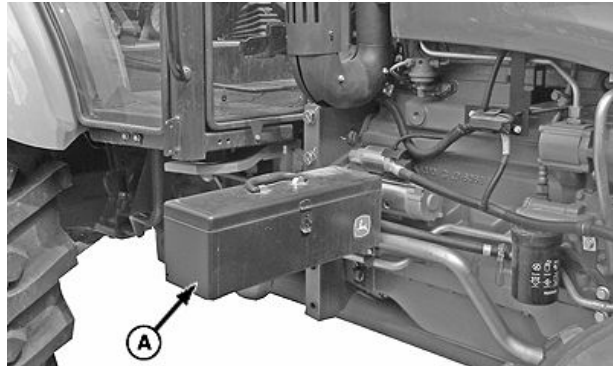
工具箱位置

工具箱 (A) 位于发动机罩左侧或驾驶室的右前方。

A—工具箱



适于 JD1104、JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A (迪尔发动机) 拖拉机



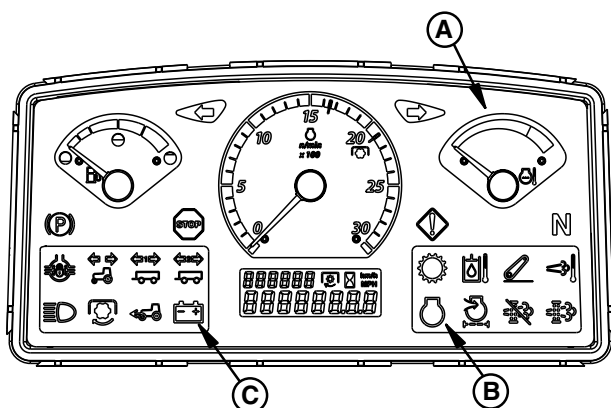
适于 JD954 和 JD1404-A (迪尔发动机) 拖拉机 ; JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A (供应商发动机) 拖拉机

N400041,00035BA -14-12JAN17-1/1

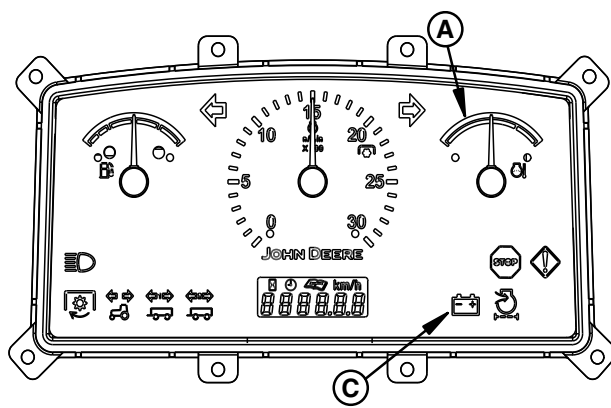
CPA0002086—JUN—21OCT15

CPA0001691—JUN—24JUL15

密切观察发动机的工作情况



仪表组（湿式离合器）



仪表组（干式离合器）

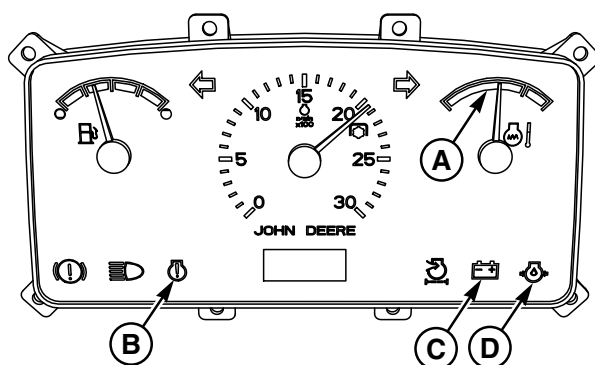
重要提示：至此发动机可以用于正常作业。在第一个100个工作小时期间要额外小心，直到完全熟悉了新拖拉机的声音和感觉。务必小心谨慎。

小心地预热拖拉机。检查充电系统指示灯（C）、发动机信息指示灯（B）或机油压力报警指示灯（D）和冷却液温度表（A）。

避免不必要的发动机怠速运转（5分钟）。

经常检查发动机机油、冷却液、变速箱/液压系统以及机械前轮驱动液位。观察是否存在液体泄漏。

注意：如果需要添加机油，应添加应季粘度牌号的机油。只能使用符合“燃油、润滑油和冷却液”一节中所列技术规格的润滑油。



仪表组（干式离合器、供应商发动机）

A—冷却液温度表
B—发动机信息指示灯

C—充电系统指示灯
D—机油压力报警指示灯

N400041,000361E -14-18JAN17-1/1

磨合期保养

重要提示：保持车轮紧固件紧固，避免损坏拖拉机。操作前检查车轮螺栓上的扭矩，工作第一个 10 小时期间和工作 50 个小时后检查两次，之后定期检查。

在第一个 10 小时期间：

只能使用符合约翰·迪尔技术规格的机油。（参见“燃油、润滑油和冷却液”一节中的“柴油发动机机油”部分。）

执行保养间隔表中列出的 10 小时所做保养。（参见“维护和保养间隔”一节。）

紧固车轮螺栓。（参见“车轮、轮胎和轮距”一节。）

在第一个 50 小时后：

紧固车轮螺栓。（参见“车轮、轮胎和轮距”一节。）

检查交流发电机/风扇皮带张紧度。

紧固进气软管卡箍。（参见“一般维护和检查”部分中的“检查进气系统”。）

检查冷却系统软管卡箍。（参见“一般维护和检查”部分中的“检查软管和软管卡箍是否紧固”部分。）

检查制动联动装置和制动踏板调整。（参见“一般维护和检查”一节中的“调整制动器踏板自由行程”部分。）

检查离合器联动装置和离合器踏板调整。（参见“一般维护和检查”一节中的“调整离合器踏板自由行程”部分。）

检查动力输出轴离合器联动装置。（参见“牵引板和动力输出轴”一节中的“调节动力输出轴离合器操纵杆”部分。）

执行保养间隔表中列出的 50 小时及 10 小时所做保养。（参见“维护和保养间隔”一节。）

在第一个 100 工作小时后：

重要提示：如果在第一个 100 工作小时内是在轻载条件下使用拖拉机，则重新加注指定的机油再工作 100 个小时，使发动机得到充分磨合。（参见“燃油、润滑油和冷却液”一节中的“柴油发动机机油”部分。）

更换变速箱/液压油滤清器滤芯。（参见“润滑”一节中的“更换传动油/液压油滤清器”部分。）

更换机油及滤清器。（参见“润滑”一节中的“更换机油和滤清器”部分。）

更换机械前轮驱动车桥油。（参见“润滑”一节中的“更换机械前轮驱动前桥壳体油”部分。）

更换机械前轮驱动轮毂油。（参见“润滑”一节中的“更换机械前轮驱动轮毂油”。）

执行 100 小时保养、10 小时保养和 50 小时保养。

JL31334,0000D61 -14-18FEB16-1/1

起动前检查

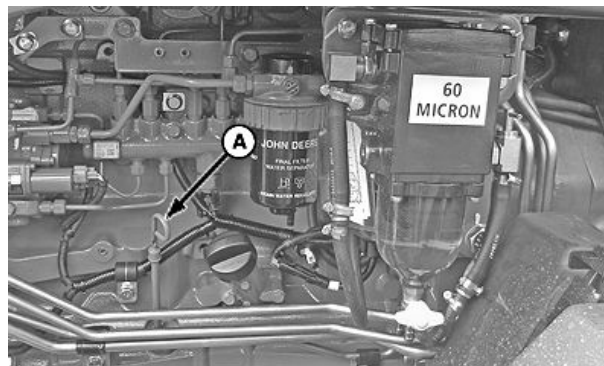
起动前的每日保养

注意：执行检查前，将拖拉机停放在水平地面上。

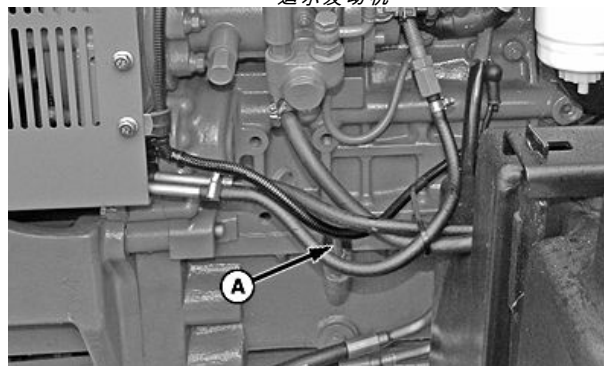
1. 检查机油油位。取出并擦拭油尺（A），然后重新将其插到底。取出油尺，检查油位。安全的操作范围在油尺上的上、下标记之间。（参见“润滑”一节中的“检查机油油位”。）

如果油位在油尺最低标记之下，严禁操作发动机。以这种情况下，添加推荐的机油以保持机油油位。（参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。）

A—机油油尺



迪尔发动机

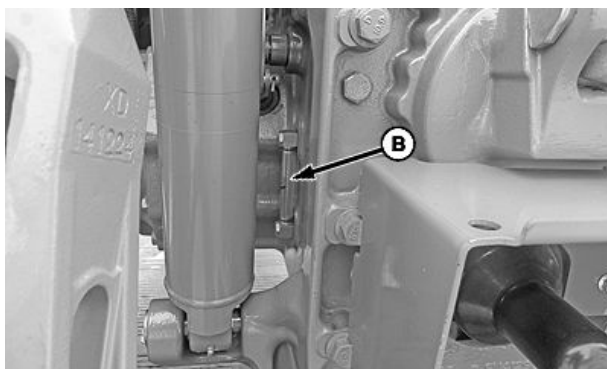


供应商发动机

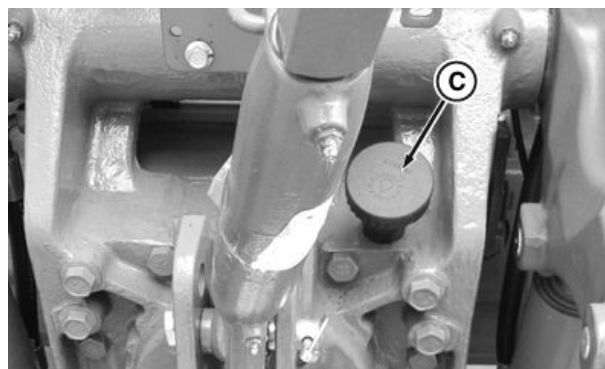
JL31334,0000DDB -14-16DEC16-1/3

CPA0001704—UN—24JUL15

CPA0002114—UN—26OCT15



CPA0001729—UN—28JUL15



PY16727—UN—17NOV12

B—变速箱/液压油油位观察窗

C—变速箱油/液压油加油口

2. 通过变速箱/液压油油位观察窗（B）检查液压油位。如果油位低，则通过变速箱/液压油加油口（C）

加油。（参见“润滑”一节中的“检查变速箱/液压系统油位”部分。）

接下页

JL31334,0000DDB -14-16DEC16-2/3

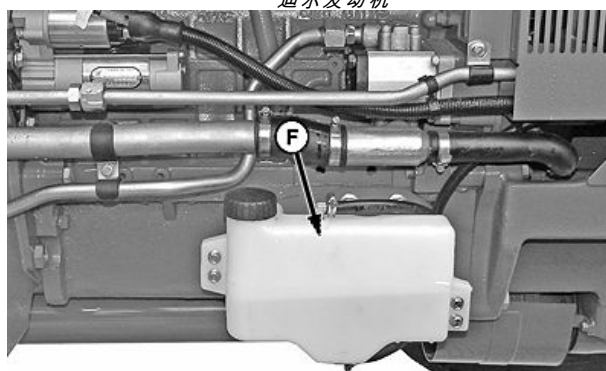
3. 检查溢流罐 (G) 中的冷却液液位。(参见“维护 — 冷却系统”一节中的“检查冷却液液位”部分。)

重要提示：如果是在极度湿滑或泥泞的条件下运转，每天还需要额外润滑几个部件。(参见“润滑”一节中的“润滑机械前轮驱动前桥枢轴销”、“润滑转向系统主轴”和“机械前轮驱动传动轴”。)

G—溢流罐



迪尔发动机



供应商发动机

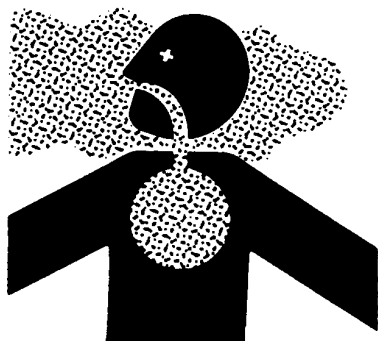
JL31334,0000DDB -14-16DEC16-3/3

CPA0001719 —UN—27JUL15

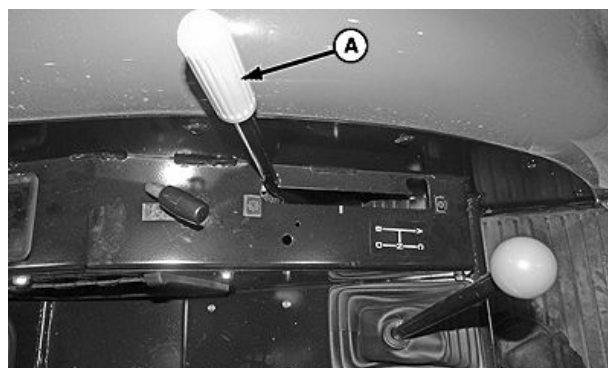
CPA0002120 —UN—27OCT15

操作发动机

起动发动机前

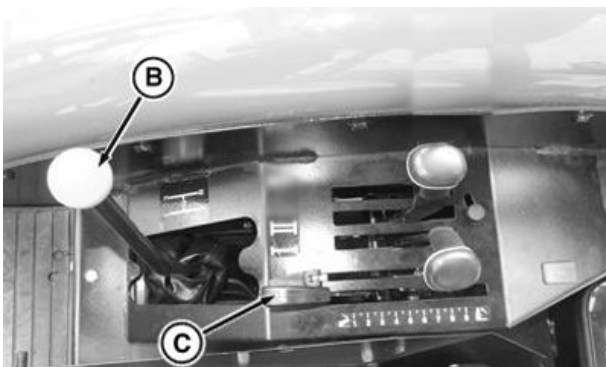


TS220 —UN—15APR13



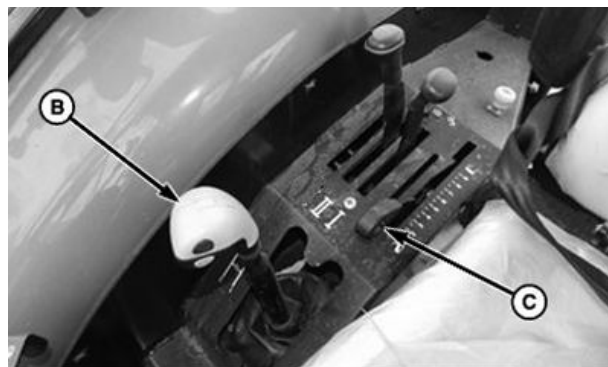
CPA0002055 —UN—22OCT15

左侧 (干式离合器)



CPA0001109 —UN—10NOV14

右侧 (12 x 4 变速箱)



CPA0001110 —UN—10NOV14

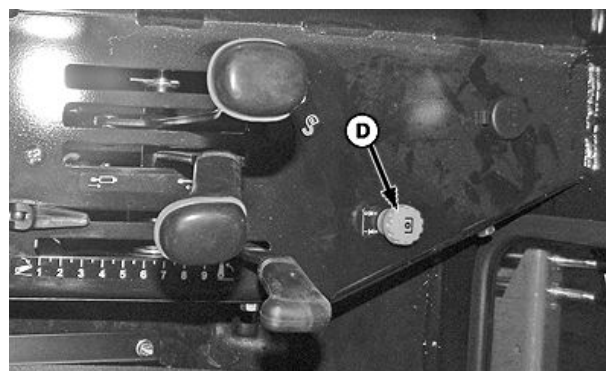
右侧 (24 x 8/24 x 12 变速箱)

⚠ 小心：要避免窒息。发动机排出的烟气可导致人员患病甚至死亡。

如果必须在建筑物内操作发动机，必须具有良好的通风条件。用排气加长管排出废气，或打开门窗，使室外空气充分流入室内。

1. 检查燃油表，确定拖拉机有充足的燃油。
2. 将变速杆 (B) 放到空挡，即“N”挡位置。动力输出轴控制杆 (A) 在分离 (最后部) 位置或动力输出轴开关 (D) 已升起。如果变速杆 (B) 和动力输出轴控制杆 (A) / 动力输出轴开关 (D) 不在这些位置，起动机将不工作。
3. 将摇臂轴位置控制杆 (C) 置于较低 (向前) 位置。
4. 检查仪表组上的充电系统指示灯和发动机信息指示灯。当点火热钥匙转至 ON (打开) 位置时，它们应闪烁。

如果任何指示灯没有正常工作，请与约翰·迪尔经销商联系。



CPA0002038 —UN—15OCT15

右侧 (湿式离合器)

A—动力输出轴控制杆 (干式离合器)
B—变速杆
C—摇臂轴位置控制杆
D—动力输出轴开关 (湿式离合器)

N400041,00035A8 -14-18JAN17-1/1

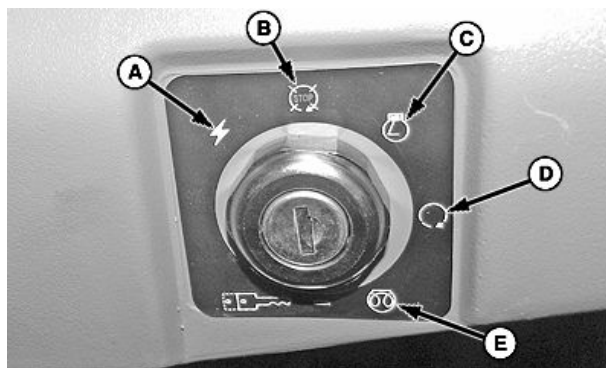
钥匙开关位置

辅助位置 (A) — 插入钥匙并转动到辅助位置以运行附件。

关闭 (OFF) 位置 (B) - 将钥匙从辅助转至“OFF”位置或“ON”位置以停转发动机并关闭电子附件。

ON (打开) 位置 (C) — 将钥匙转至起动位置并松开钥匙后，钥匙回到 ON (打开) 位置。钥匙在 ON (打开) 位置，使得电路加电，发动机能够运转。

起动位置 (D) — 起动发动机时将钥匙转动到起动位置。松开时，钥匙会回到 ON (打开) 位置。正确的起动程序，参见下列程序。



A—辅助位置
B—关闭位置
C—打开位置

D—起动位置
E—寒冷天气起动标识

CPA0002040—JUN—16OCT15

CP00834,0001ED9 -14-16OCT15-1/1

起动发动机

⚠ 小心：避免因机器失控导致人员伤亡事故。
 绕开正常电路会使机器带挡起动。切勿通过短接起动机端子的方法来起动发动机。

⚠ 小心：起动发动机前，结合驻车制动器。
 必须在驾驶员在座且变速箱挂入空挡时才能起动发动机。禁止站在地面上起动发动机。

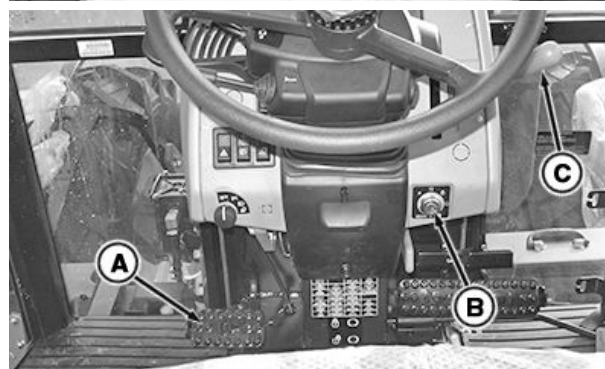
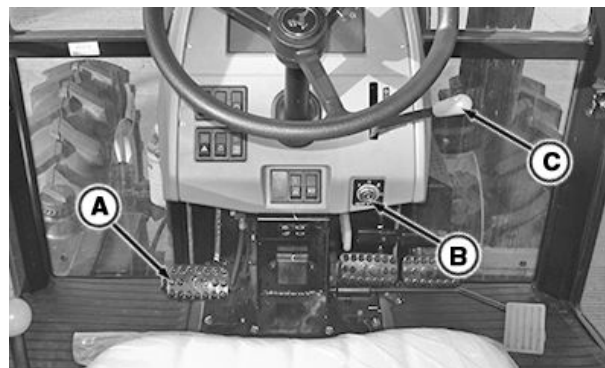
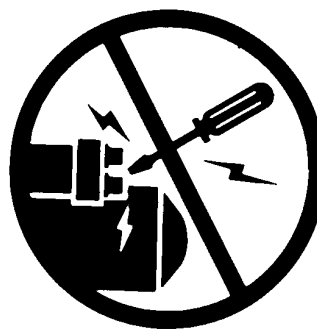
重要提示：禁止以最大油门运转冷态发动机。

1. 按照快速/慢速指示灯的指示，向前推手油门（C）（控制杆行程的 1/3），增加发动机转速。
2. 确保变速杆在空挡，即“N”挡位置。动力输出轴控制杆（干式离合器）在分离位置或动力输出轴开关（湿式离合器）已升起。
3. 踩下离合器踏板（A），顺时针将点火开关（B）完全转至“START”（起动）位置。当发动机起动后松开钥匙。
4. 如果发动机尚未起动就松开了钥匙，应等到起动机和发动机都停止转动后再重试。检查确定所有的指示灯在发动机起动后都熄灭。

重要提示：每次操作起动机的时间不要超过 10 秒。
 如果无法起动发动机，则在再次尝试之前至少应等待两分钟，直到起动电机冷却。如果三次尝试都不成功，参见“故障排除”一节。

A—离合器踏板
 B—点火开关

C—手油门



选装

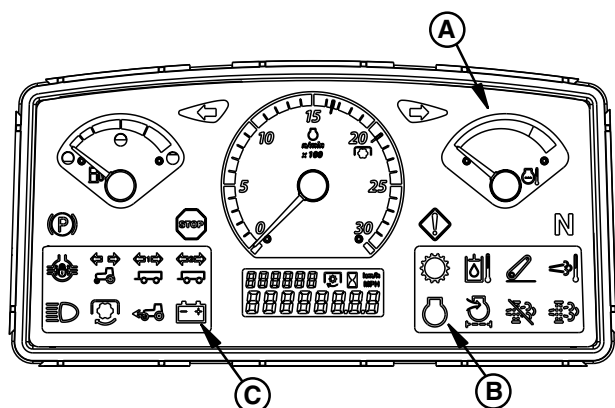
N400041,00035A5 -14-12JAN17-1/1

TS177 —UN—11JAN89

CPA0002993 —UN—18OCT16

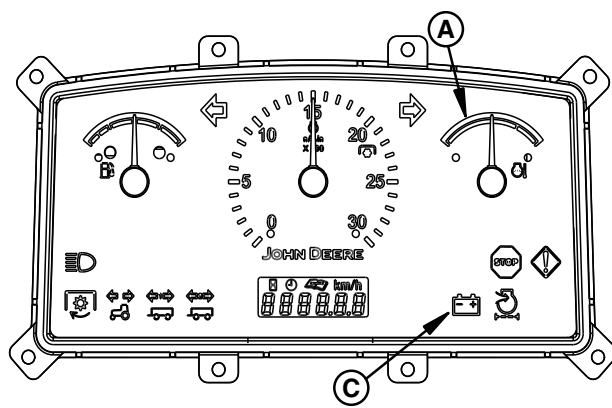
CPA0002990 —UN—18OCT16

起动后检查仪表



仪表组 (湿式离合器)

PY14900 — UN—31JAN13



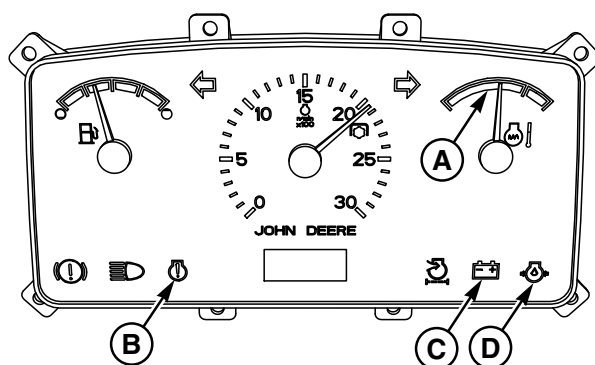
仪表组 (干式离合器)

PY14909 — UN—31JAN13

重要提示：如果充电系统指示灯 (C)、发动机信息指示灯 (B) 或机油压力报警指示灯 (D) 仍然亮起，或如果冷却液温度表 (A) 到达红色区域，则停止发动机并确定原因。

A—冷却液温度表
B—发动机信息指示灯

C—充电系统指示灯
D—机油压力报警指示灯

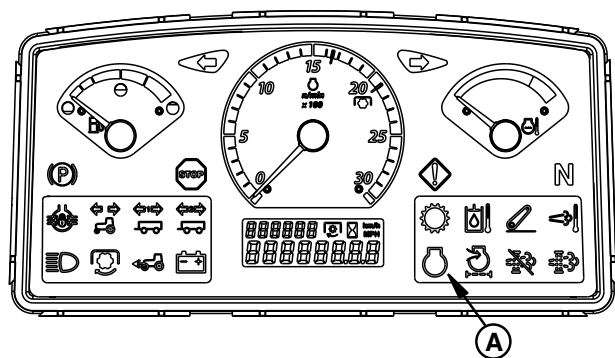


仪表组 (干式离合器、供应商发动机)

CPA0002407 — UN—01JUN17

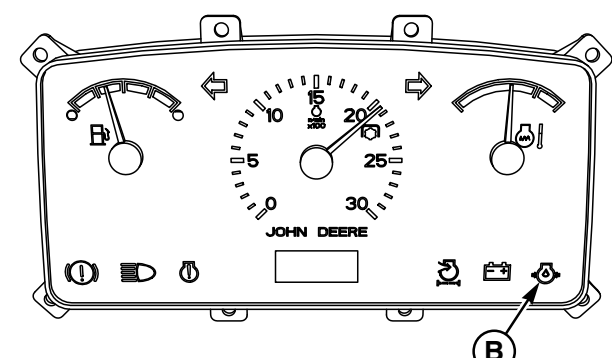
N400041,00035A9 -14-12JAN17-1/1

发动机信息指示灯



仪表组 (湿式离合器)

PY14901 — UN—31JAN13



仪表组 (干式离合器、供应商发动机)

CPA0002408 — UN—06DEC15

A—发动机信息指示灯

B—机油压力报警指示灯

如果机油压力低于最小值时，发动机信息指示灯 (A) 或机油压力报警指示灯 (B) 会亮起并持续发亮。

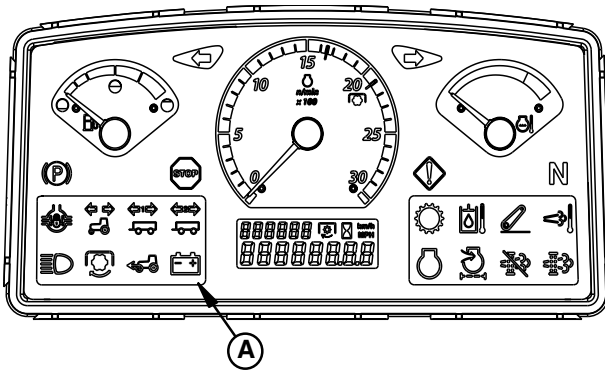
重要提示：严禁在机油压力不足的情况下运转发动机。在正常工作条件下，如果发动机信息指示

灯亮起且保持亮 5 秒以上，则停止运行发动机并检查有无导致灯亮的原因。

如果不是由于油位低造成的，请联系约翰·迪尔经销商。

N400041,00035AA -14-18JAN17-1/1

充电系统指示灯



仪表组 (湿式离合器)

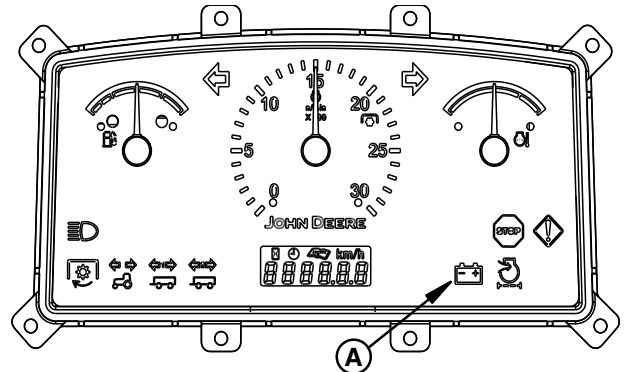
交流发电机输出电流低时，充电系统指示灯 (A) 会亮。钥匙开关转动到 START (起动) 位置时，指示灯应亮起，发动机起动后则应熄灭。

如果正常工作状态下，充电系统指示灯亮起 5 秒钟以上，则停止发动机并检查原因。

如果不是由于风扇皮带松动或损坏造成的，则请与约翰·迪尔经销商联系。

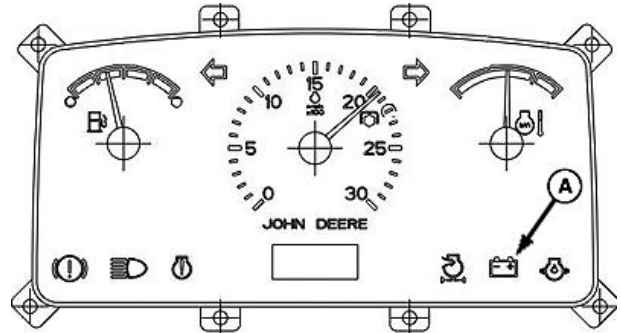
A—充电系统指示灯

PY14902 —UN—31JAN13



仪表组 (干式离合器)

PY14910 —UN—31JAN13

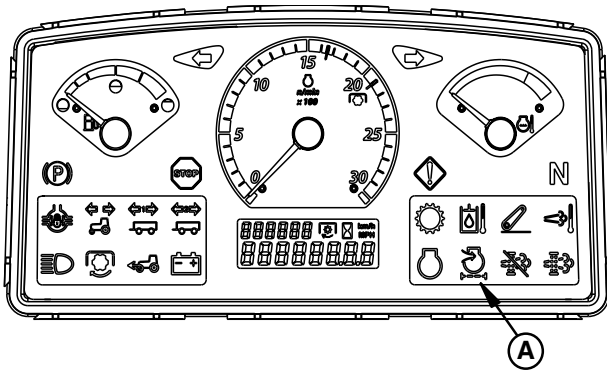


仪表组 (干式离合器、供应商发动机)

CPA0002122 —UN—27OCT15

N400041,00035AB -14-12JAN17-1/1

空气堵塞指示灯



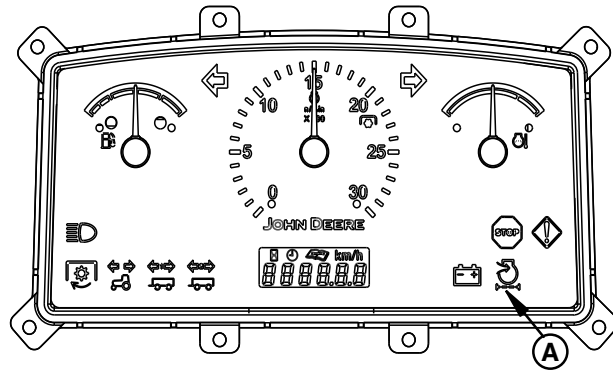
PY14903 —UN—31JAN13

仪表组 (湿式离合器)

如果空气滤清器阻塞，空气阻塞指示器 (A) 将亮起。尽快保养空气滤清器。

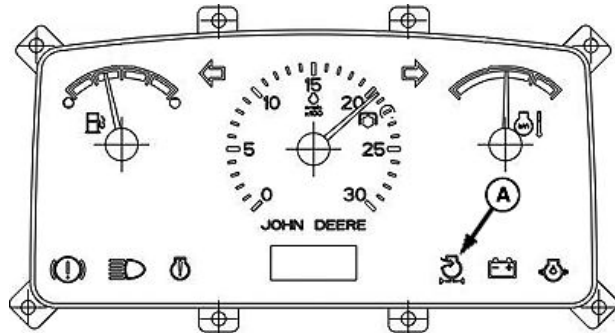
当钥匙转至 START (起动) 位置时，空气阻塞指示器会暂时亮起，当发动机起动时，指示灯熄灭。

A—空气阻塞指示器



PY14917 —UN—01FEB13

仪表组 (干式离合器)

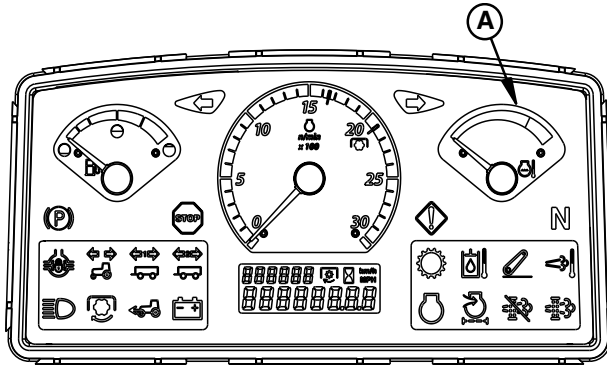


CPA0002123 —UN—27OCT15

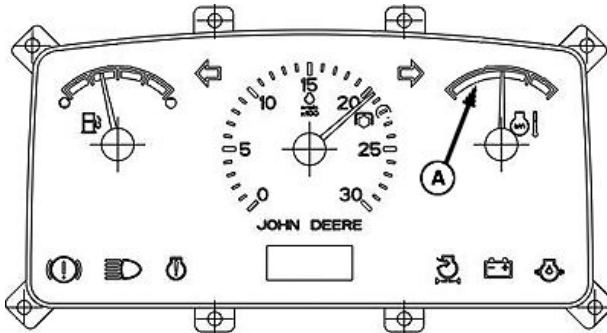
仪表组 (干式离合器、供应商发动机)

N400041,00035AC -14-12JAN17-1/1

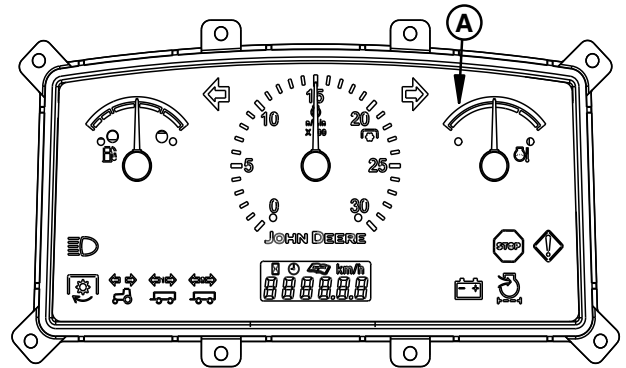
冷却液温度表



仪表组 (湿式离合器)



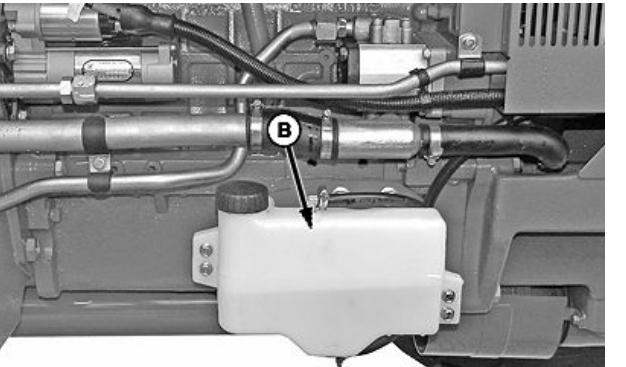
仪表组 (干式离合器、供应商发动机)



仪表组 (干式离合器)



溢流罐 (迪尔发动机)



溢流罐 (供应商发动机)

冷却液温度表 (A) 上的指针指示的温度会随发动机的预热而上升。如果指针达到红色区域, 关闭发动机, 确定原因。

小心： 在冷却液冷却前禁止拆下散热器盖子。
慢慢松开散热器盖释放压力。

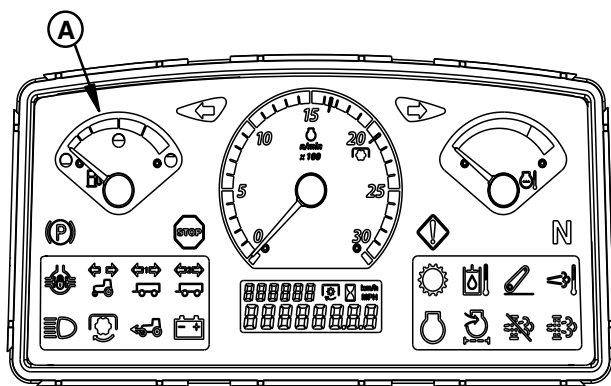
当发动机冷却后, 检查溢流罐 (B) 或溢流罐 (C) 中的冷却液液位。并检查前格栅、散热器和散热器侧网板是否堵塞。检查风扇皮带张紧度。如果问题没有解决, 请联系约翰迪尔经销商。

A—冷却液温度表
B—溢流罐 (供应商发动机)

C—溢流罐

N400041,00035A6 -14-12JAN17-1/1

检查燃油油位



仪表组（湿式离合器）

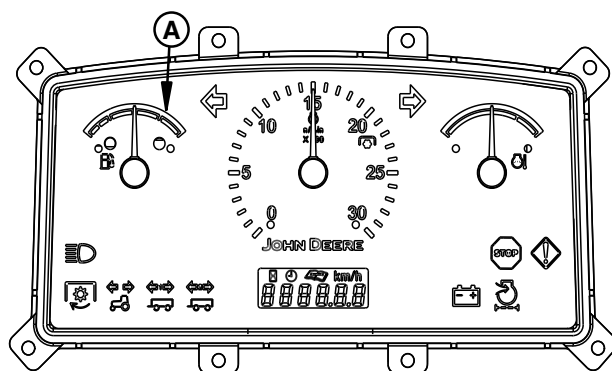
在燃油表表针指向油箱空标记之前，应停机加注燃油。

重要提示：只能使用柴油。（关于燃油的技术规格，参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。）

如果拖拉机的燃油用尽，尝试多次都未能起动，则需要排除燃油系统中困住的空气。（参见“维护 — 燃油系统”一节中的“排空燃油系统中的空气”部分。）

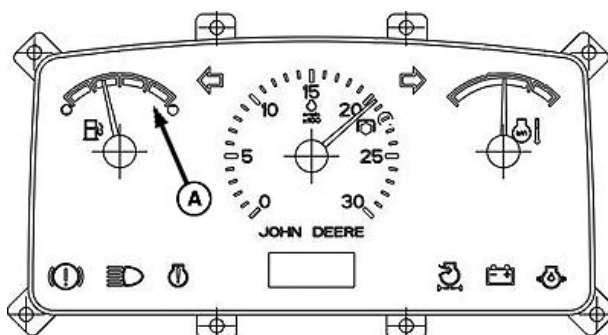
A—燃油油位表

PY14905—UN—31JAN13



仪表组（干式离合器）

PY14919—UN—01FEB13

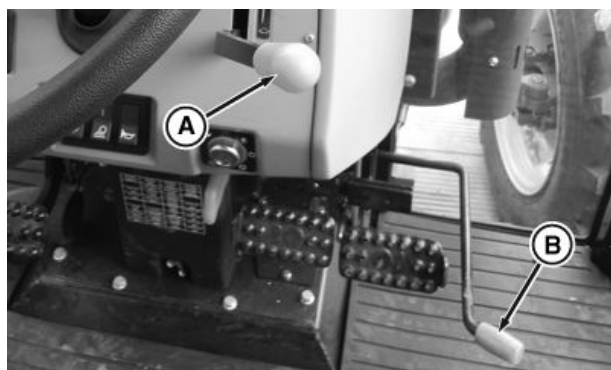


仪表组（干式离合器、供应商发动机）

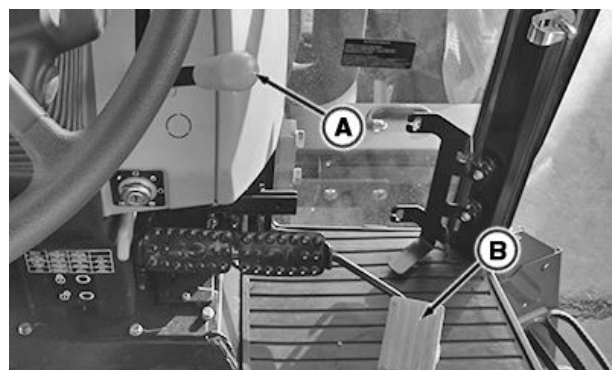
CPA0002126—UN—27OCT15

N400041,00035AD -14-12JAN17-1/1

改变发动机转速



PY16734—UN—19NOV12



选装

CPA0002991—UN—18OCT16

A—手油门

B—脚油门

使用手油门（A）增加或降低发动机转速。发动机将保持设定转速，直到再次拉动手油门。如仪表板上的快速/慢速标牌所示，变速杆一直向上可达到最大转速，一直向下可达到最小转速。

使用脚油门（B），暂时增加发动机转速。一经释放脚油门，发动机转速就会恢复至先前的转速。

N400041,00035A7 -14-12JAN17-1/1

预热发动机

拖拉机未正确预热前严禁发动机满负荷工作。

1. 使发动机在 1500 转/分下怠速运转几分钟。

2. 在轻负荷下以 1900 转/分运转发动机，直到发动机达到正常工作条件。

CP00834,0001EE3 -14-16OCT15-1/1

重新起动憋熄的发动机

重要提示：一定要遵照以下做法，否则将造成涡轮增压器和升压器损坏。

如果发动机在负荷下运转时憋熄，踩下离合器并立即重新起动以避免异常的热量积聚。继续正常运转，或者关闭发动机之前，使发动机低怠速运转 1、2 分钟。

CP00834,0001EE2 -14-16OCT15-1/1

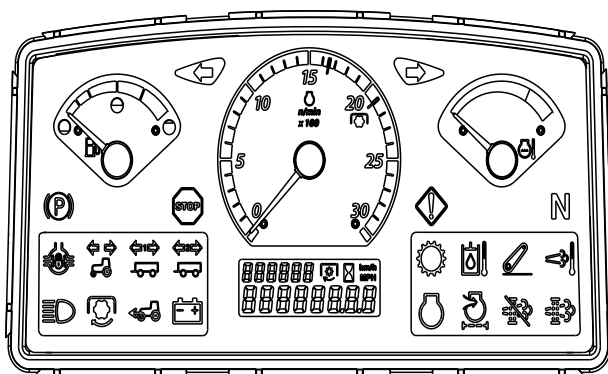
避免发动机怠速运转

发动机低速怠速运转不利于燃油经济性，还会形成发动机内的积碳现象。

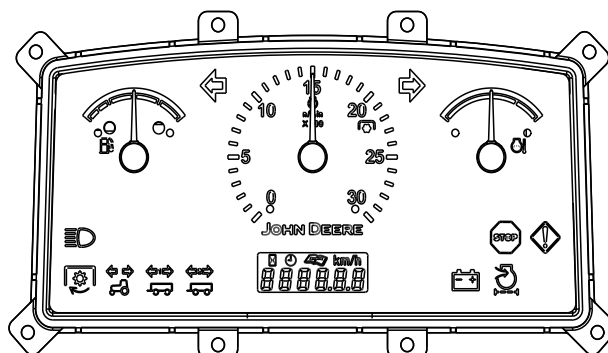
如果要离开机器 3 到 4 分钟以上，但仍需保持发动机运转，发动机最低转速应为 1200 转/分。

CP00834,0001EE4 -14-16OCT15-1/1

观察发动机的工作转速和怠速转速



仪表组（湿式离合器）



仪表组（干式离合器）

低怠速：

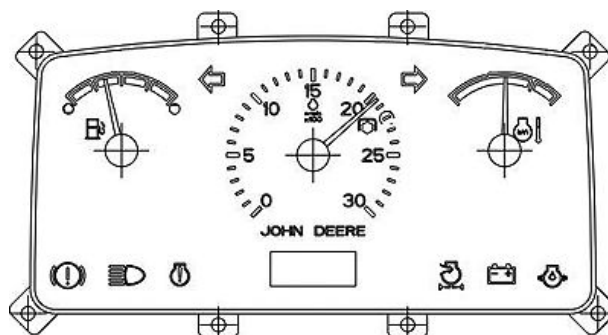
- 850 ~ 900 转/分（迪尔发动机）
- 800 ~ 850 转/分（供应商发动机）

轻负荷或无负荷，满油门转速增加到：

- 2350 ~ 2400 转/分（适于 JD954 拖拉机）
- 2325 ~ 2375 转/分（适于 JD1104、JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A（6068 发动机）迪尔发动机）
- 2360 ~ 2410 转/分（适于 JD1404-A（4045 发动机）迪尔发动机）
- 2335 ~ 2395 转/分（适于 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A，供应商发动机）

正常工作转速为：

- 1400 ~ 2200 转/分（适于 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A，供应商发动机）



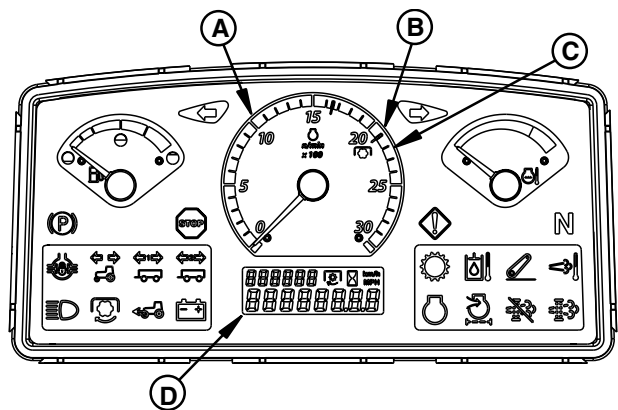
仪表组（干式离合器、供应商发动机）

- 1600 ~ 2200 转/分（适于 JD954、JD1104、JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A，迪尔发动机）

在这些极限范围内，发动机可以满载工作。

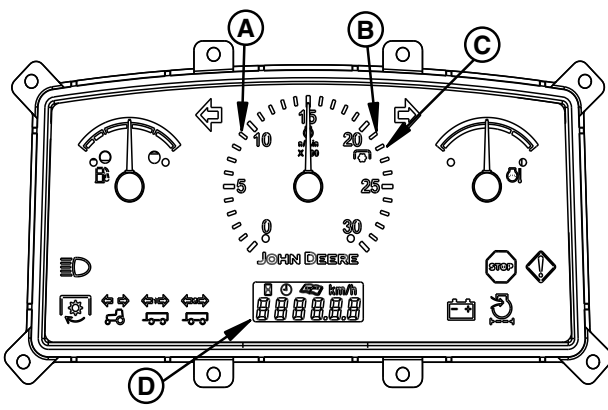
N400041,00035AE -14-13JAN17-1/1

使用转速表/小时计



仪表组 (湿式离合器)

PY14906—UN—31JAN13



仪表组 (干式离合器)

PY14911—UN—31JAN13

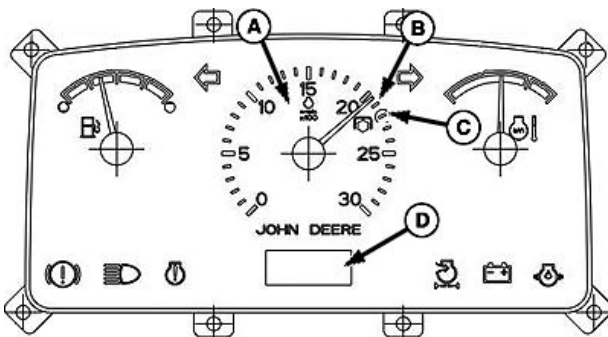
转速表 (A) 显示发动机每分钟的转数，读数以百转计。

对于 **540 或 1000 转/分** 的动力输出轴转速，增加发动机转速，直到转速表指针与 2100 转/分标志 (B) 对齐。

对于 **760 或 840 转/分** 的动力输出轴转速，增加发动机转速，直到转速表指针与 2200 转/分标志 (C) 对齐。

小时计 (D) 指示发动机工作小时数，示值为整数和十分之一小时。

- A—转速表
B—2100 转/分标志
C—2200 转/分标志
D—小时计

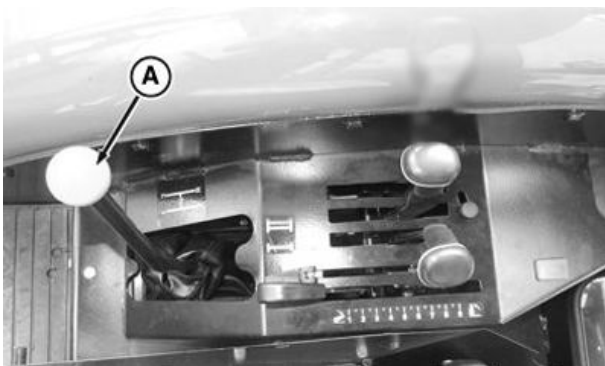


仪表组 (干式离合器、供应商发动机)

CPA0002128—UN—27OCT15

N400041,00035AF -14-12JAN17-1/1

关闭发动机



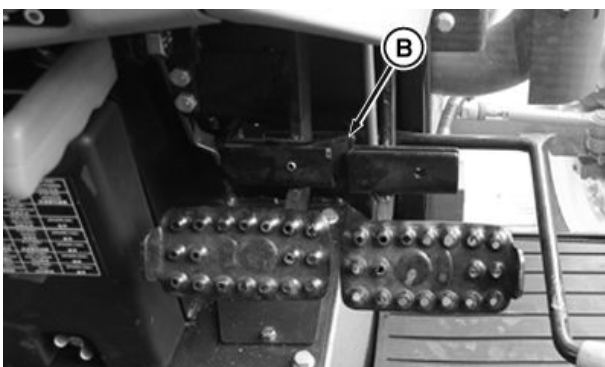
12 x 4 变速箱

CPA0001111 —UN—10NOV14

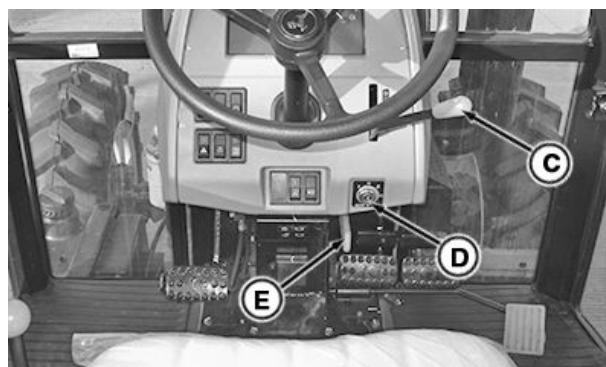


24 x 8/24 x 12 变速箱

CPA0001112 —UN—10NOV14



PY16736 —UN—19NOV12

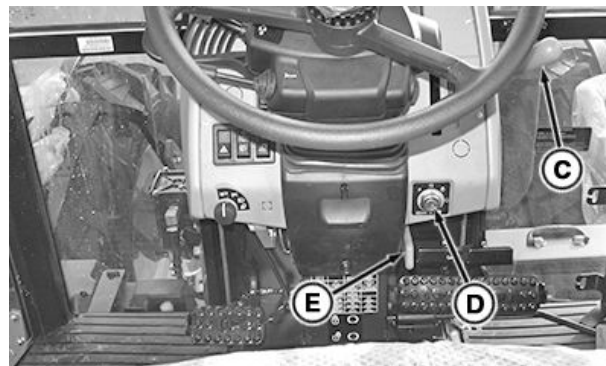


CPA0002994 —UN—18OCT16

1. 将变速杆 (A) 挂入空挡，即“N”挡。
2. 用锁定杆 (B) 将制动踏板锁在一起。
3. 踩下制动器踏板并向上扳驻车制动手柄 (E)，结合驻车制动器。

重要提示： 发动机零件由机油冷却。热态发动机突然关闭可能导致这些零件因过热或缺乏润滑而损坏。

4. 减小负荷，向下扳手油门手柄 (C)，将发动机转速降至 1200—1300 转/分。关闭发动机前，让发动机再运转 3—5 分钟。
5. 将点火钥匙 (D) 转到“停机”位置。



选装

CPA0002995 —UN—18OCT16

小心： 从点火开关上拔出钥匙，防止未受训人员乱动。

A—变速杆
B—制动踏板锁定杆
C—手油门控制杆

D—点火钥匙
E—驻车制动手柄

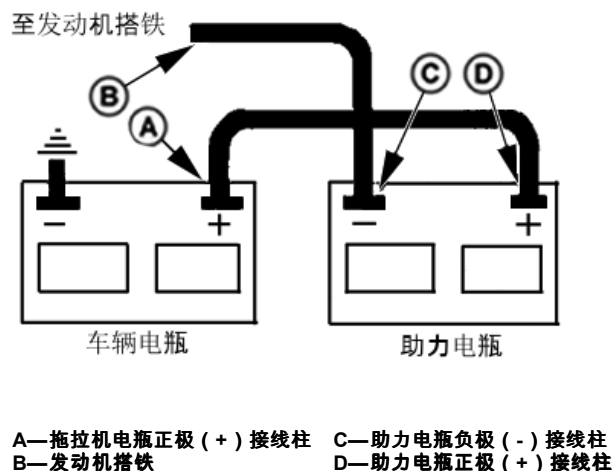
N400041,00035B0 -14-12JAN17-1/1

使用助力电瓶

小心：电瓶气体会引起爆炸：

- 电瓶充电时禁止吸烟
- 远离火焰和火花
- 电瓶冻结后禁止充电
- 禁止将助力电瓶负极电缆连接至您想起动的车辆的负极（-）端。而应该使用发动机或拖拉机结构性部件上干净的接地点。

1. 接近电瓶。（参见“维护 - 电气系统”一节中“接近电瓶”的流程。）
2. 将正极（+）助力电缆连接到助力电瓶正极（+）接线柱（D）上。
3. 将正极（+）助力电缆的另一端连接到拖拉机电瓶正极（+）接线柱（A）上。
4. 将负极（-）助力电瓶电缆连接至助力电瓶负极（-）接线柱（C）。
5. 将负极（-）助力电瓶的另一端接发动机搭铁（B），远离电瓶和起动机。



PUC1572 —14—17JUN13

N400041,00035B1 -14-12JAN17-1/1

驾驶拖拉机

驾驶员需要经过培训

- 在操作拖拉机之前，学习本手册中的“操作发动机”部分。
- 在有经验的驾驶员的指导下，在开阔、无障碍的区域内驾驶拖拉机。
- 学习使用所有控制装置。
- 要求驾驶员必须经过培训，学习拖拉机的开动、停下、转向和其他功能。

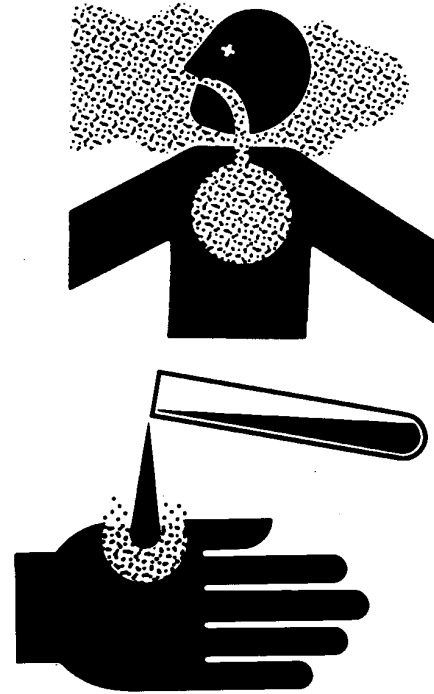
CP00834,0001EEA -14-16OCT15-1/1

避免接触农药

封闭驾驶室不能避免吸入蒸汽，气雾或尘粒。如果农药使用说明要求使用呼吸防护措施，必须在驾驶室中佩戴正确呼吸罩。

离开驾驶室前，必须佩戴农药说明书上规定的个人防护设备。重新进入驾驶室时，摘下防护设备并将其保存在驾驶室外的密封箱或其它密闭容器中，也可放入驾驶室中的防药容器中，如塑料袋。

进入驾驶室前，擦干净鞋或靴，清除脏土或其它被污染微粒。



TS220—UN—15APR13

TS272—UN—23AUG88

DX,CABS -14-25MAR09-1/1

在公路上行驶

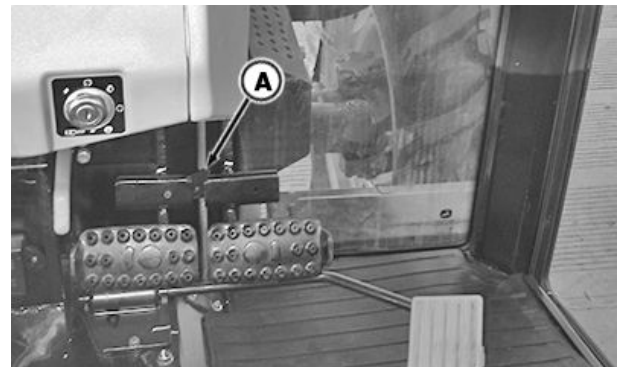
小心：在公路或高速公路上运输机器时，应使用辅助灯和设备，提醒其他车辆驾驶员注意。请查询当地政府的有关规章。约翰·迪尔经销商可提供多种安全设备。必须保持安全设备完好状态。更换丢失或损坏的安全装置。

在公路上操作拖拉机时，采取下列预防措施：

小心：在公路上操作拖拉机之前，将制动踏板锁定在一起。在运输速度时，要小心轻踩制动器。

1. 用制动踏板锁杆（A）将制动踏板锁在一起。避免急刹车。如果被牵引负载的重量大于拖拉机且没有装备制动器，则请降低速度。（有关推荐的运输速度，参见农具的操作手册。）

运输被牵引负载时，如路况恶劣，则在转弯或坡道上时更要特别小心。确定车轮轮距调整到能让拖拉机最稳定的宽度。



A—制动踏板锁杆

重要提示：为防止不必要的磨损，严禁把脚放在制动踏板上一只“踩着”踏板。

接下页

N400041,00035B4 -14-12JAN17-1/2

CPA0002996—UN—18OCT16

- 照明的要求请查询当地法律规定。确保报警灯 (B) 和尾灯 (C) 干净、可见。如果被牵引或后悬挂的设备有损这些安全装置,则在设备上安装报警灯。(请与约翰·迪尔经销商联系。)

- 将灯开关 (E) 按到公路 (向下) 位置,将远光/近光灯开关 (D) 按到远光灯位置 (向下)。

在与其它车辆相遇时,总是将远光/近光灯开关 (D) 移动到近光灯位置 (向上)。严禁使用泛光灯 (如果配备) 或任何可能使其他驾驶员看不见或看不清的灯。

- 对于选装型号,将灯开关 (H) 移至“ROAD (公路)”位置,且灯手柄 (G) 移至远光灯位置 (向下)。

与其他车辆相遇时,总是把灯手柄 (G) 移至近光灯位置 (中间)。严禁使用泛光灯 (如果配备) 或任何可能使其他驾驶员看不见或看不清的灯。

- 转弯时,使用转向信号灯开关 (F) 或灯手柄 (G)。转弯后,确保手动将开关或手柄返回至中间位置。

- 为了确保安全控制机器,应始终慢速行驶。在下坡之前,换挡至低挡,以便在不使用制动器的情况下控制速度。地面不平或急转弯时要减速,特别是在运输重型后悬挂设备时。

- 为减少轮胎的磨损,确保分离前轮驱动。

B—报警灯 (2 个)

C—尾灯 (2 个)

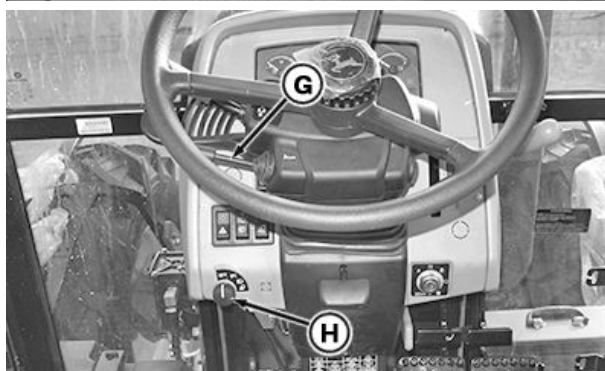
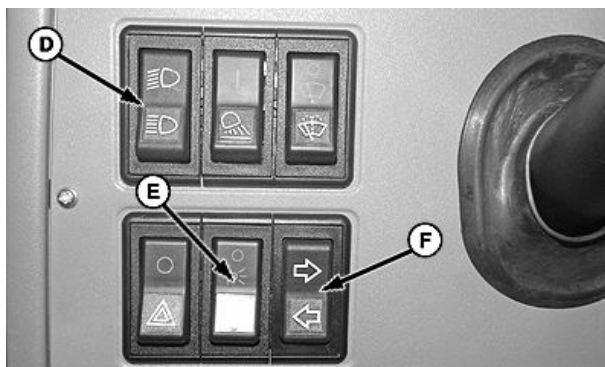
D—远光 / 近光灯开关

E—灯开关

F—转向信号灯开关

G—灯手柄

H—灯开关



选装

N400041,00035B4 -14-12JAN17-2/2

PY17034 —UN—06OCT12

CPA0002072 —UN—20OCT15

CPA0002997 —UN—18OCT16

在斜坡、崎岖不平的地形和地面上应小心

在斜坡上使用拖拉机时，要避免凹坑、沟槽和障碍地，避免意外翻倒。上坡时应避免急转弯。

驾驶拖拉机向前驶出沟渠、陷坑或驶上陡坡，可能会导致拖拉机向后倾翻。在可能的条件下，尽量倒车驶出这些地方。

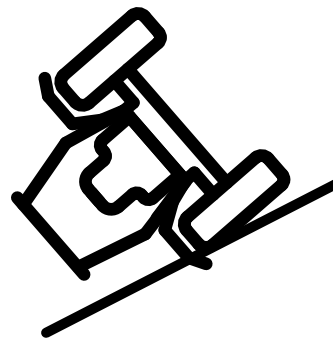
机器用窄轮距且高速行驶时最容易翻车。

本手册并未列举出所有可能导致拖拉机翻车的情况。无论何种情况，只要有可能影响到稳定性，就应引起注意。

斜坡是造成失控和翻车事故的主要因素，这可能会导致人员重伤或死亡。在各种斜坡上作业时都必须特别小心。

地形或地面崎岖不平会导致失控和倾翻事故，容易造成严重的人身伤亡。在崎岖不平的地形或地面行驶，务必多加小心。

严禁驶近沟壑、塌陷处、沟渠、陡峭的堤坝边缘或水体。如果有一个车轮驶上边缘或地面下陷部位，机器可能会突然侧翻。



以较低的速度行驶，这样在斜坡上就不需要停车或换挡。

避免在斜坡上起动、停车或转向。如果轮胎失去牵引力，需分离动力输出轴，慢慢驾驶，直行下坡。

在斜坡上所有动作都要保持慢速、平缓。禁止突然改变速度或方向，以免导致机器倾翻。

DX,WW,SLOPE -14-28FEB17-1/1

RXA0103437 —UN—01JUL09

操作变速箱

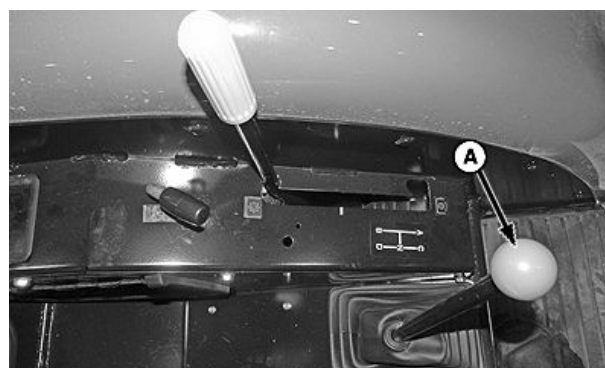
12 x 4 变速箱

副变速杆 (A) 提供四个前进速度区段：A、B、C 和 D。

变速杆 (B) 有三个前进挡：第 1、第 2 和第 3，和一个倒挡速度。

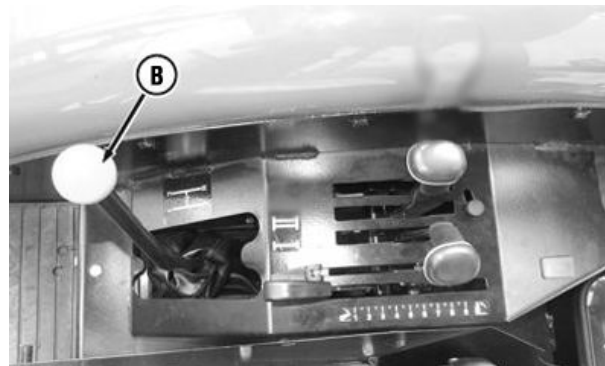
Using range and speed shift levers in different combinations, 12 forward speeds and 4 reverse speeds can be obtained.

起动发动机时，变速杆 (B) 必须挂入空挡，即“N”挡。



A—副变速杆

B—变速杆



按下页

N400041,0003715 -14-31MAR17-1/3

CPA0002082 —UN—22OCT15

CPA0001113 —UN—10NOV14

24 x 8 变速箱

副变速杆 (A) 提供四个前进速度区段：A、B、C 和 D。

变速杆 (B) 有三个前进挡：第 1、第 2 和第 3，和一个倒挡速度。

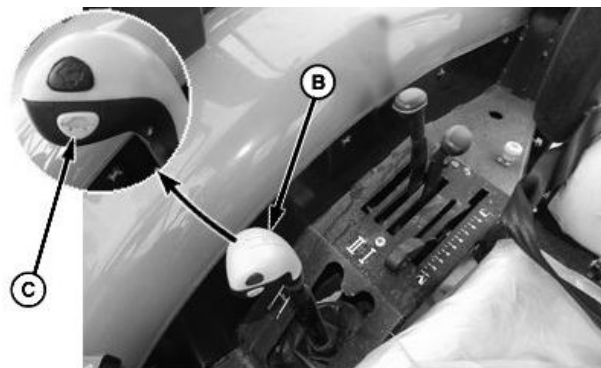
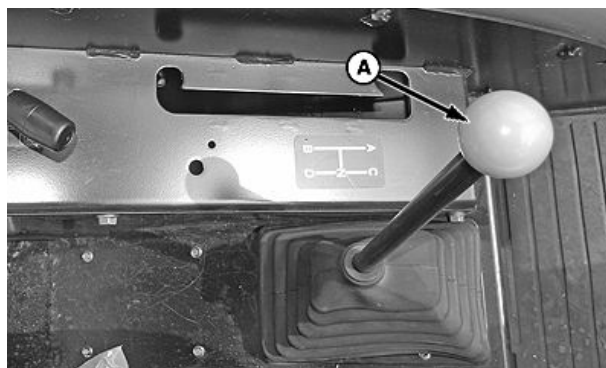
高速/低速换挡按钮 (C) 用于获得更高或更低的行驶速度。

通过对副变速杆、变速杆和高/低速变速杆的不同组合使用，可以获得 24 个前进速度和 8 个倒车速度。

起动发动机时，变速杆 (B) 必须挂入空挡，即“N”挡。

A—副变速杆
B—变速杆

C—高速/低速换挡按钮

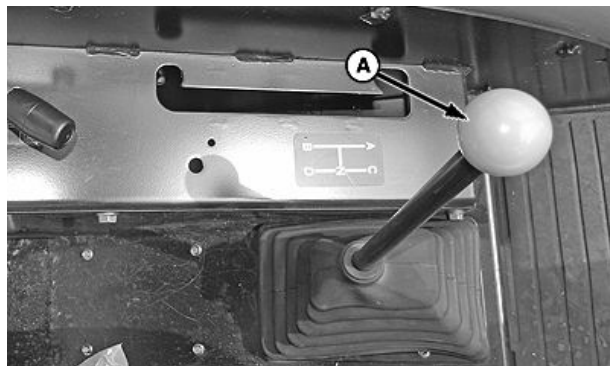


CPA0002054 —UN—19OCT15

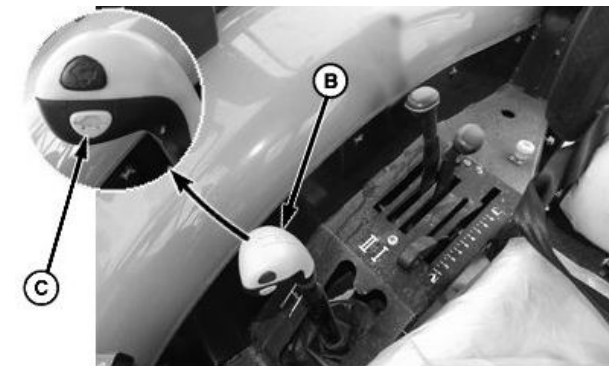
CPA0001114 —UN—10NOV14

N400041,0003715 -14-31MAR17-2/3

24 x 12 变速箱



CPA0002054 —UN—19OCT15



CPA0001114 —UN—10NOV14

副变速杆 (A) 提供四个前进速度区段：A、B、C 和 D。

变速杆 (B) 有三个前进挡：一挡、二挡和三挡。

高速/低速换挡按钮 (C) 用于获得更高或更低的行驶速度。

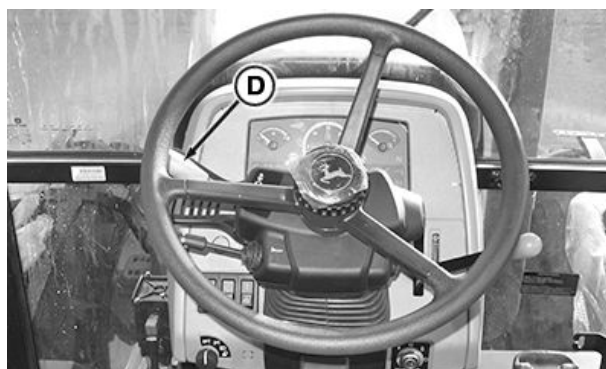
电动换向杆 (D) 用以提供行驶方向（向前或倒车）。

通过对副变速杆、变速杆、高/低速变速杆和电动换向杆的不同组合使用，可以获得 24 个前进速度和 12 个倒车速度。

起动发动机时，变速杆 (B) 必须挂入空挡，即“N”挡。

A—副变速杆
B—变速杆

C—高速/低速换挡按钮
D—电动换向杆



CPA0002988 —UN—18OCT16

N400041,0003715 -14-31MAR17-3/3

变速箱换挡

12 x 4 变速箱

区段变速：如果拖拉机配备的是换挡啮合套变速箱，那么在挂入任何变速区段时，拖拉机必须**完全停下**。

如果拖拉机配备的是同步器换挡变速箱，那么在挂入 A 或 B 变速区段时，拖拉机必须**完全停下**。如果是挂入变速区段 C 或 D，则**不需要停下**拖拉机。

1. 将发动机转速降低至怠速。
2. 将离合踏板踩到底。
3. 选择所需的变速区段（A、B、C 和 D）。
4. 慢慢松开离合踏板，逐渐带起负载。
5. 换挡一完成，提高发动机转速。

换挡：如果拖拉机配备的是换挡啮合套变速箱，那么在换挡时，拖拉机必须**完全停下**。

如果拖拉机配备的是同步器换挡变速箱，则可在**行驶中**，而无需停下拖拉机换挡。

1. 将离合踏板（A）踩到底。



A—离合踏板

2. 选择所需的挡位（1、2、3 和 R）。
3. 慢慢松开离合踏板，逐渐带起负载。

N400041,0003716 -14-31MAR17-1/3

CPA0002999 —UN—18OCT16

24 x 8 变速箱

高速/低速变速：选择高或低行驶速度配置。选择高或低行驶速度时不需要踩下离合踏板，并且可以在**行进过程中**选择，不必停下。

副变速杆：在挂入变速区段 A 或 B 时，拖拉机必须**完全停下**。如果是挂入变速区段 C 或 D，则**不需要停下**拖拉机。

1. 将发动机转速降低至怠速。
2. 将离合踏板踩到底。
3. 选择所需的变速区段（A、B、C 和 D）。
4. 慢慢松开离合踏板，逐渐带起负载。
5. 换挡一完成，提高发动机转速。

换挡：可在**行进过程中**换挡，不需要停下来。

1. 在拖拉机移动过程中，将离合踏板（A）踩到底。
2. 选择所需的挡位（1、2、3），外加一个倒挡速度。
3. 慢慢松开离合踏板，逐渐带起负载。



A—离合踏板

接下页

N400041,0003716 -14-31MAR17-2/3

CPA0002999 —UN—18OCT16

24 x 12 变速箱

高速/低速变速：选择高或低行驶速度配置。选择高或低行驶速度时不需要踩下离合踏板，并且可以在**行进过程**中选择，不必停下。

副变速杆：在挂入变速区段 A 或 B 时，拖拉机必须**完全停下**。如果是挂入变速区段 C 或 D，则**不需要停下**拖拉机。

1. 将发动机转速降低至怠速。
2. 将离合踏板踩到底。
3. 选择所需的变速区段（A、B、C 和 D）。
4. 慢慢松开离合踏板，逐渐带起负载。
5. 换挡一完成，提高发动机转速。

换挡：可在**行进过程中**换挡，不需要停下来。

1. 在拖拉机行进过程中，完全踩下离合器踏板（A）。
2. 选择所需的挡位（1、2、3）。
3. 慢慢松开离合踏板，逐渐带起负载。

电动换向杆：当拖拉机停车后，选择所需的行驶方向（向前或倒车）。可以在不踩下离合器板的情况下，改变行驶方向。



A—离合踏板

N400041,0003716 -14-31MAR17-3/3

CPA0003000—UN—18OCT16

选择挡位

重要提示：为延长传动系寿命及避免过度的土壤压实和滚动阻力，要避免在挡位低于 B-2 挡，且连续满功率工作的情况下给拖拉机装上配重。采用前轮驱动时，配重至低一挡较合适。

在发动机转速在 1800 至 2200 转/分之间时，可在任何挡位操作拖拉机。在这些极限范围内，发动机可以满载工作。在轻负荷工作时，使用高档位和低发动机转速。这样可以省油和减少磨损。

CP00834,0001EEE -14-16OCT15-1/1

使用制动器

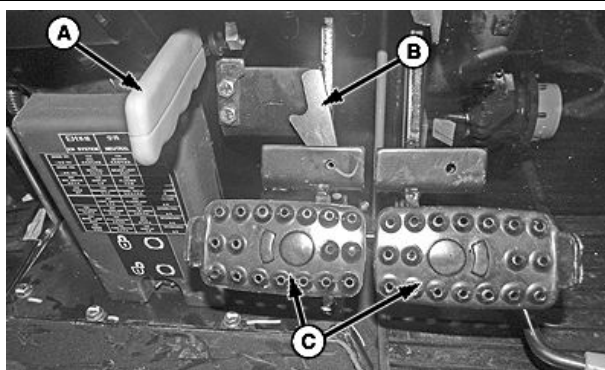
小心：在公路上操作拖拉机之前，用制动踏板锁杆（B）将踏板锁定在一起。在运输速度时，要小心轻踩制动器。

在田间工作时，禁止将制动踏板（C）锁定在一起。相反，要轻轻地踩住右制动踏板，帮助进行向右急转弯；踩住左制动踏板，向左急转弯。

要使拖拉机完全停止，在完全停止后用制动踏板锁杆（B）将制动踏板锁定在一起，踩下制动踏板（C）并向上拉驻车制动手柄（A）。驻车制动手柄（A）使制动踏板保持在向下位置。要松开手柄，稍微踩下制动踏板（C）。驻车制动手柄（A）将自己下降。

重要提示：为避免不必要的磨损，严禁将脚长期放在踏板上休息。

如果没有配备制动器，且牵引的负载比拖拉机重，则要减速。应避免急刹车。推荐的运输速度，参看所牵引农具的《操作手册》。



A—驻车制动手柄
B—制动踏板锁杆

C—制动踏板（2个）

在恶劣的路况下运输牵引负载时，以及在斜坡上转弯或刹车时，要特别小心。

CP00834,0001F49 -14-20OCT15-1/1

CPA0002083—UN—20OCT15

使用差速锁

⚠ 小心： 禁止在高速状态下操作拖拉机，或者在差速锁结合的情况下转向。

重要提示： 为了防止损坏传动系，严禁在一个轮子正在转动，而另一个轮子完全停止时结合差速锁。

当一个车轮开始失去牵引力时，停止拖拉机，并踩下差速锁踏板（A）以结合差速锁。在结合差速锁之前，拖拉机车轮必须停转或以同样的速度转动。如果可能，在进入可能导致轮胎打滑的区域前，结合差速锁。

牵引力不相等会使差速锁保持结合状态。摩擦力相等时，差速锁会自行通过弹簧作用脱开。如果差速锁没有分离，先踩下一个制动踏板，然后再踩下另一个。

如果轮胎反复打滑，再次得到牵引力，再次打滑，则使差速锁踏板（A）保持在结合位置。



A—差速锁踏板

CP00834,0001F48 -14-19OCT15-1/1

PY16741 —UN—20NOV12

操作机械前轮驱动

根据需要使用机械前轮驱动以获得更好的牵引力。

⚠ 小心： 机械前轮驱动可极大增加牵引力。使用这个选装件时，在斜坡上要额外当心。和两轮驱动相比，前轮驱动可在陡坡上保持牵引力，因此增加了倾翻的可能性。

当在结冰、湿滑或砂石表面上行驶时，减低行驶速度并确保拖拉机已正确配重，以避免拖拉机打滑或失去转向控制。在公路条件下，前轮驱动提供更好的控制。

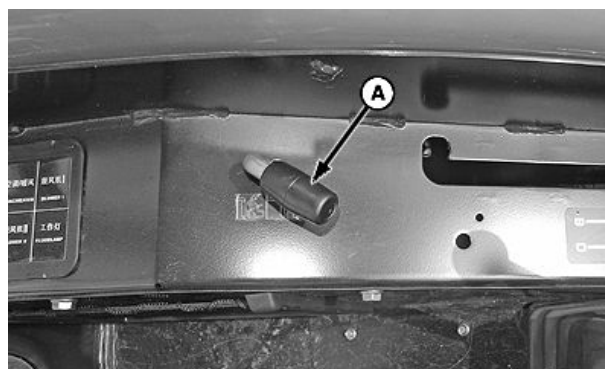
重要提示： 为了延长前轮胎寿命，在田间只在需要时结合前轮驱动。在机械前轮驱动结合的情况下，前轮胎比后轮胎转的稍快。如果在处于机械前轮驱动模式下，在坚硬地面上行驶时间过长，前轮胎会磨损很快。除非是绝对必要，在坚硬表面上行驶时不要结合机械前轮驱动。

禁止在前轮上安装轮胎链，链条会撞击并损坏拖拉机。

当牵引农具时，为分离前轮驱动而向下推机械前轮驱动控制杆，这样做也许不能使其自行分离。在试图分离机械前轮驱动时，如果控制杆不能向下推，就意味着必须首先卸掉传动系上的负荷。参见下面第3步。

机械前轮驱动可以在运动中结合或分离。

1. 向上拉机械前轮驱动控制杆（A）使之结合。



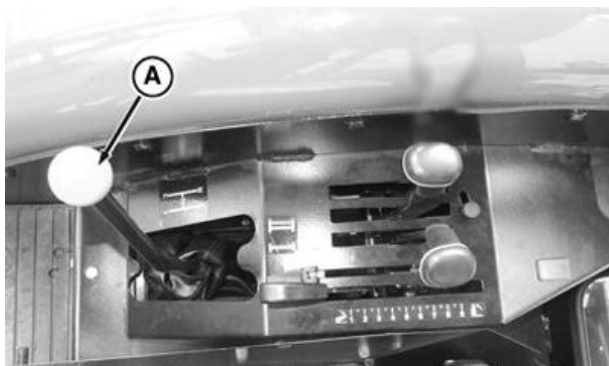
A—机械前轮驱动控制杆

2. 向下推机械前轮驱动控制杆使之分离。
3. 如果很难向下推动控制杆，就意味着必须首先卸掉传动系上的负荷。驾驶员可能需要执行以下一个或多个步骤以卸掉负载：
 - 驾驶拖拉机向前直行数英尺
 - 停下拖拉机，然后稍向后倒
 - 稍稍升高农具
 - 分离任何在用的入地工具

CP00834,0001F47 -14-19OCT15-1/1

CPA0002053 —UN—19OCT15

停下拖拉机



12 x 4 变速箱

CPA0001111—UN—10NOV14



24 x 8/24 x 12 变速箱

CPA0001112—UN—10NOV14

⚠ 小心：如果发动机关闭后变速箱仍然挂着挡，可能无法防止拖拉机溜车。从拖拉机上下来前必须先结合驻车制动器。

1. 将变速杆 (A) 挂入空挡，踩下制动踏板使拖拉机停下，扳起驻车制动杆 (C)。
2. 将所有农具都降到地上。(参见“液压系统和选择控制阀”一节中的“收缩油缸”部分。)

重要提示：发动机、涡轮增压器等零部件都由机油提供冷却。热态发动机突然关闭可能导致这些零件因过热或缺乏润滑而损坏。

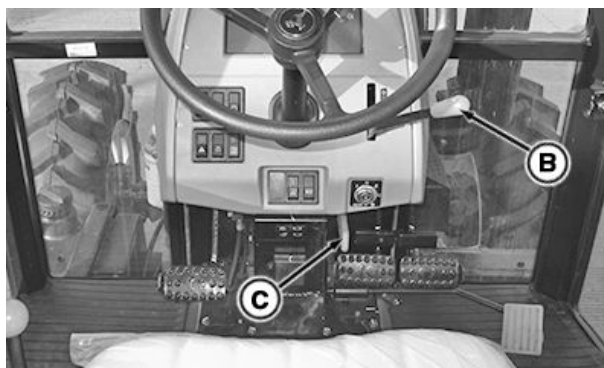
3. 向下推手油门 (B) 到低怠速位置。使发动机怠速运转 1、2 分钟。

⚠ 小心：从点火开关上拔出钥匙，防止未受训人员乱动。

4. 将钥匙转到“关闭”位置，然后拔下钥匙。

A—变速杆
B—手油门

C—驻车制动手柄



CPA0003001—UN—18OCT16



CPA0003002—UN—18OCT16

N400041,00035B5 -14-12JAN17-1/1

摇臂轴和三点悬挂架

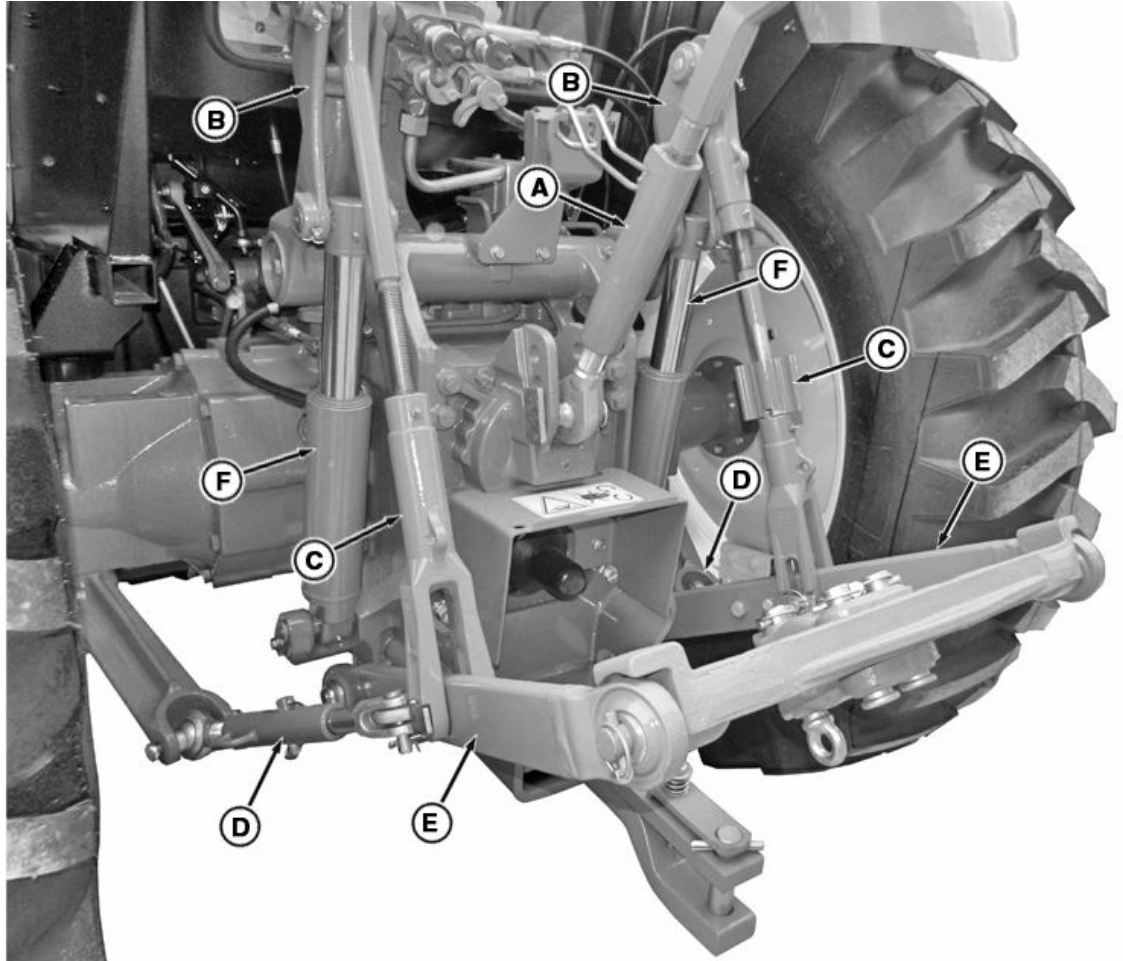
拖拉机功率必须与农具相匹配

重要提示：拖拉机的功率应与特定农具的尺寸相匹配。
拖拉机功率过大会损坏农具，同样农具太大也会损

坏拖拉机。（安装农具前，参见您的农具操作手册
以获得有关最小和最大功率要求的信息。）

JL31334,00008A1 -14-29APR15-1/1

三点悬挂部件



适于 JD954、JD1104、JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机

A—中央拉杆
B—提升臂（2个）

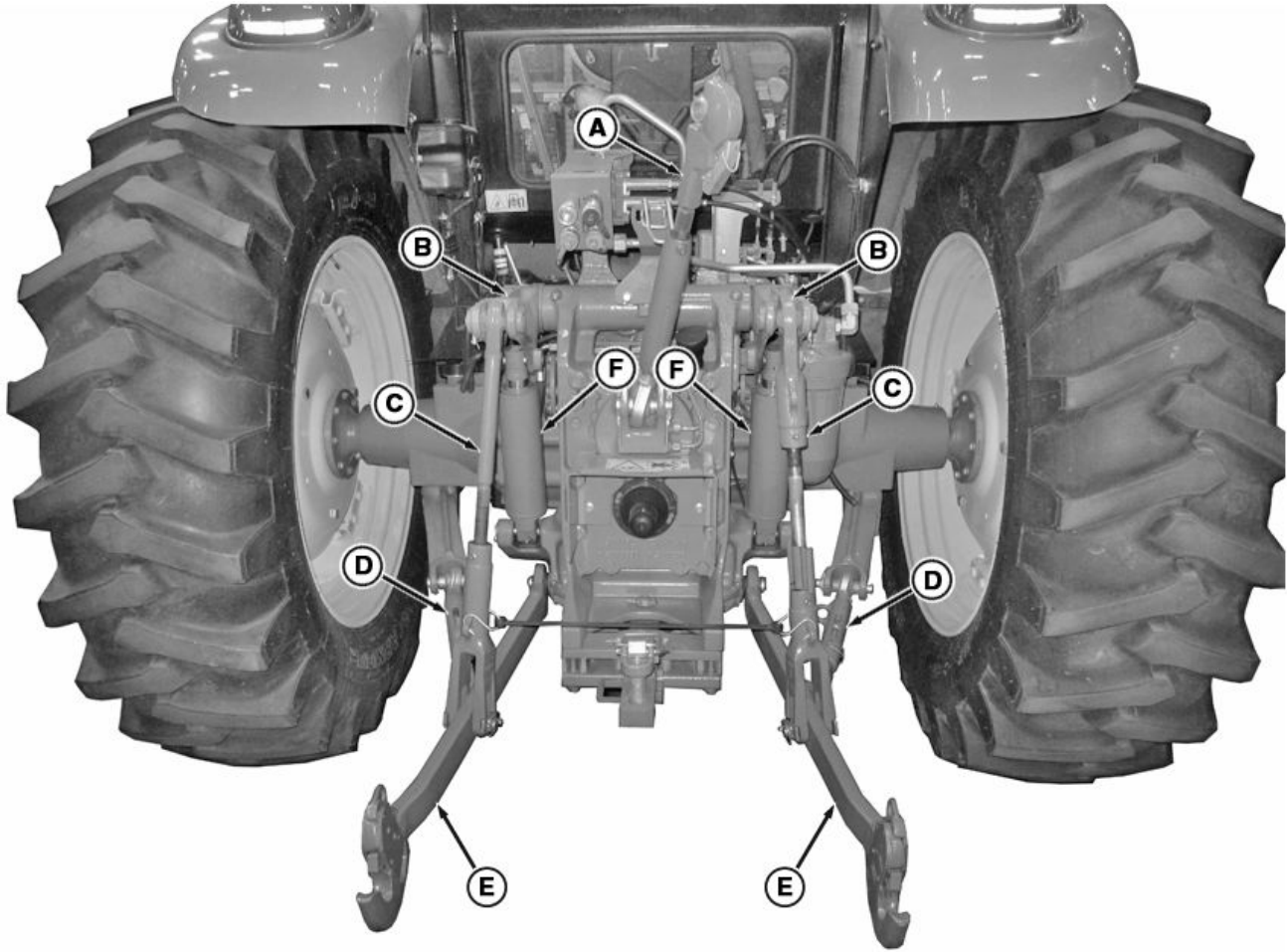
C—提升拉杆（2个）
D—防摆链或平衡杆（2个）

E—下拉杆（2个）
F—悬挂架油缸（2个）

接下页

N400041,000361F -14-18JAN17-1/2

CPA0002306 —UN—22NOV15



适于 JD1404-A (6068 发动机) 拖拉机 (选装)

A—中央拉杆 (挂钩型)
B—提升臂 (2 个)

C—提升拉杆 (2 个)
D—平衡杆 (2 个)

E—下拉杆 (挂钩型 , 2 个)
F—悬挂架油缸 (2 个)

CPA0002307 —UN—22NOV15

N400041,000361F -14-18JAN17-2/2

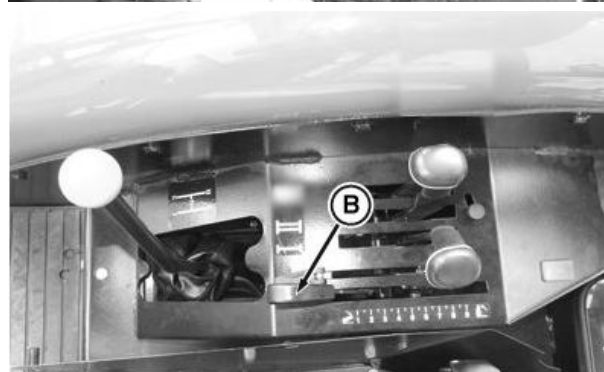
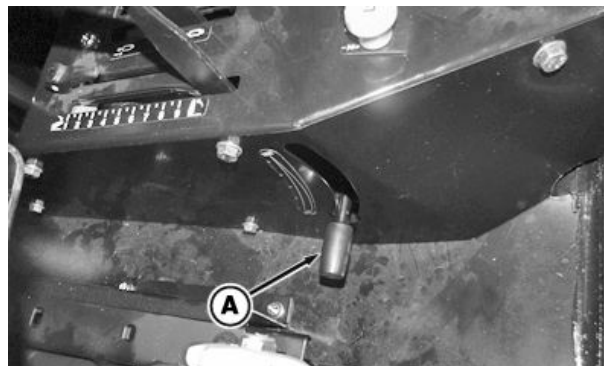
摇臂轴控制杆

摇臂轴由位置控制杆 (B) 和牵引力控制杆 (A) 控制。

向后扳位置控制杆 (B)，悬挂架升起，向前推则悬挂架降低。(参见本节中的“使用摇臂轴位置控制装置”部分。)

牵引力控制杆 (A) 控制相对于牵引力负荷的悬挂架位置。(参见本节中的“使用摇臂轴牵引力控制装置”部分。)

A—牵引力控制杆 (仅适用于
Deere 发动机) B—位置控制杆



CPA0002311 —UN—23NOV15

CPA0001117 —UN—10NOV14

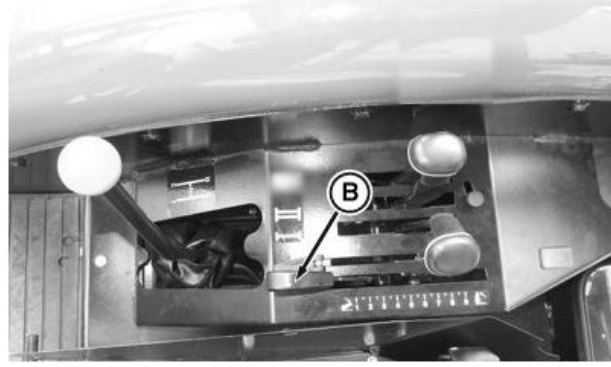
N400041,0003717 -14-31MAR17-1/1

使用摇臂轴位置控制装置



座椅的右侧

CPA0002311—UN—23NOV15



右侧

CPA0001117—UN—10NOV14

⚠ 小心：为防止摇臂轴意外运动，在安装到农具上之前，将牵引力控制杆（A）一直向上扳到最上位置。

如不想用摇臂轴来自动调节牵引力负荷，例如将农具挂接到拖拉机上时，可将牵引力控制杆（A）向上扳到最上位置。

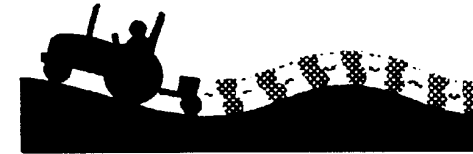
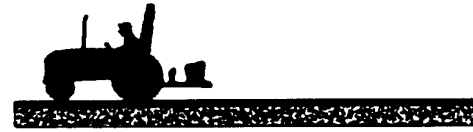
使用位置控制杆（B）来控制悬挂架的移动和深度。在下列应用中应使用位置控制装置：

对于在平坦地形上作业的“恒定深度”农具，或者对于不触地农具，比如撒肥机或喷药机可将位置控制杆（B）置于预期深度位置。

在运输农具以及在田间掉头时，位置控制杆（B）应移到最后位置。

“浮动”作业适用于带滑板或限深轮的农具，用来承载农具全重。将位置控制杆（B）推到最前位置，并将牵引力控制杆（A）扳拉最上位置，使农具能随地形运动。

注意：可调节提升拉杆使农具浮动。（参见本节中的“调整农具浮动”。）



P9043—UN—01AUG00

A—牵引力控制杆

B—位置控制杆

JL31334,0000CB4 -14-05APR17-1/1

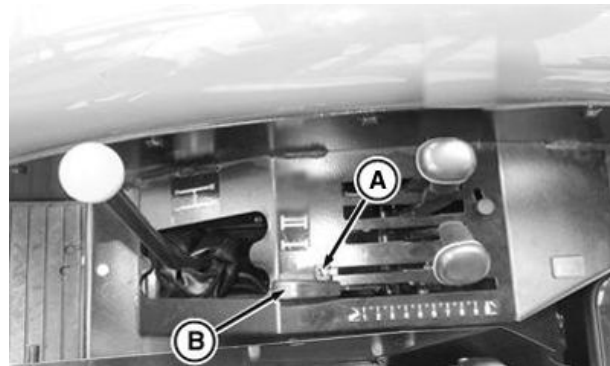
设置位置控制杆限位器

注意：位置控制杆限位器（A）适用于需要经常重复某个作业深度或高度的情况。

1. 操作农具几分钟，确定出合适的深度或高度。
2. 提升位置控制杆限位器（A）并滑动它靠住位置控制杆（B）。通过向下压位置控制杆，锁定位置控制杆限位器。每次向前朝限位器推位置控制杆时，摇臂轴就会下降到相同的位置上。

A—位置控制杆限位器

B—位置控制杆



CPA0002052—UN—19OCT15

CP00834,0001F44 -14-19OCT15-1/1

使用摇臂轴牵引力控制装置

摇臂轴配备有可变牵引力控制系统。

在出现下列情况之一时，使用牵引负荷传感装置：

- 在崎岖不平地面条件下与全悬挂式农具配套使用。农具会根据地形上升和下降，但同时需要保持近乎恒定的深度。
- 在各种土壤条件下作业。将农具稍稍升起后通过不平整地面，这样就不用换至更低的挡位。

牵引力控制杆（A）在悬挂架作出响应前控制所需的负荷量。将旋钮一直向上旋转到顶，此时没有牵引力传感。向下推动旋钮可增加超控位置控制杆（B）的位置设置和提升摇臂轴所需的牵引力负荷。

为使牵引力负荷传感起作用：

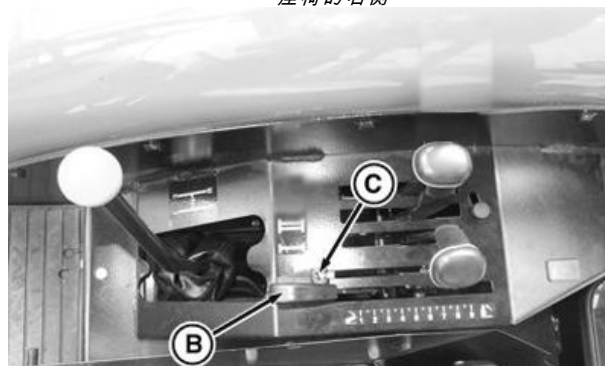
- 最初，将位置控制杆（B）置于最前位置，将牵引力控制杆（A）置于顶部（最小牵引力）位置。
- 拖拉机处于移动状态，向后扳位置控制杆（B）设置农具作业深度。设置位置控制杆限位器（C），使控制杆能准确回到同一个位置。当拖拉机开始打滑时，向下推牵引力控制杆（A），直到获得所需的牵引力传感水平。
- 还可以稍微抬高位置控制杆（B）来超控牵引力控制设定，以帮助车辆通过打滑点，避免被陷住。
- 可将位置控制杆（B）向后扳到底，使拖拉机在地头可升起悬挂架。

A—牵引力控制杆
B—位置控制杆

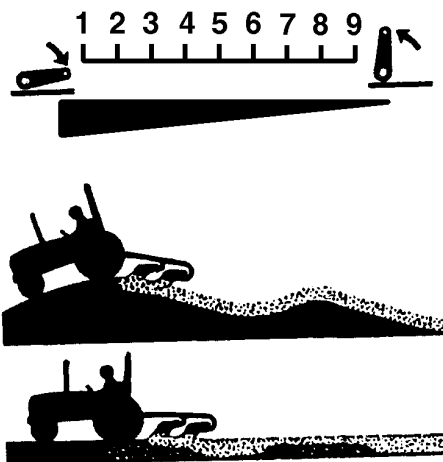
C—位置控制杆限位器



座椅的右侧



右侧



CP00834,0001A69 -14-31MAR17-1/1

CPA0002311—UN—23NOV15

CPA0001132—UN—10NOV14

P9066—UN—11SEP00

调节摇臂轴下降速度

⚠ 小心：过度的下降速度可造成设备损坏或机器驾驶员受伤。将农具完全降下至少需要 2 秒钟。

当挂接了较重的农具时，摇臂轴会降落得较快。调整下降速度旋钮，使其慢到可以保证安全并防止损坏农具。

摇臂轴下降速度钮（A）位于座椅后面。顺时针转动旋钮以降低摇臂轴下降速度，逆时针转动则可提高下降速度。

顺时针转动下降速度旋钮（A）到转不动为止，将摇臂轴锁定在位置上。

逆时针转动下降速度旋钮（A）并根据上面的说明重新设置下降速度，解锁摇臂轴。



座椅的左侧

A—下降速度旋钮

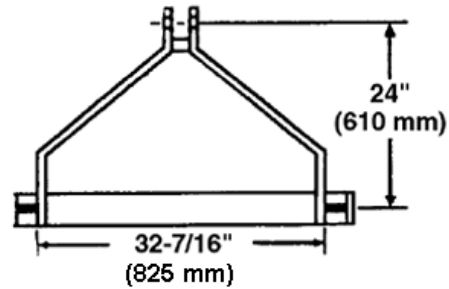
CP00834,0001F41 -14-19OCT15-1/1

CPA0002050 —UN—19OCT15

准备农具

II 类农具的农具立柱上销孔应位于下销孔上方 610 毫米（24 英寸）处。必要时在上立柱上再钻一个孔或延长上立柱。

立柱高度	下销之间的宽度	销尺寸	
		下降	上
610 毫米 (24 英寸)	825 毫米 (32-7/16 英寸)	28 毫米 (1-1/8 英寸)	25.5 毫米 (1 英寸)



农具立柱

CP00834,0001F42 -14-19OCT15-1/1

PUC1571 —UN—30NOV07

将农具挂接到三点式悬挂架上

1. 确保牵引板不会干涉其他部位。必要时向前移动牵引板或将其拆下。检查是否有任何其他潜在的干涉。

小心： 将农具挂接到悬挂架上之前，将牵引力传感旋钮一直旋转至顶部，以防止摇臂轴意外移动。

2. 驾驶拖拉机向农具方向倒车，对准挂接点。将变速杆挂入空挡，即“N”挡。锁定并踩下制动踏板，拉起驻车制动器控制杆。
3. 将手油门向下扳到底，使发动机怠速运转 1—2 分钟，然后关闭发动机。

注意： 对于 JD1404-A 拖拉机（6068 发动机，选装），在不使用农具时球（H 和 I）不应在下拉杆（K）和自动挂钩（J）上，而应和农具组装在一起。

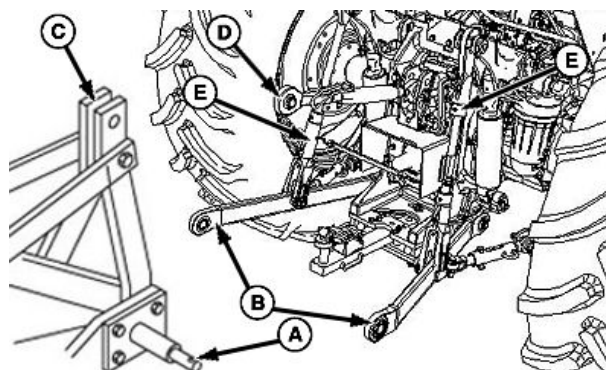
4. 将下拉杆（B 或 K）滑到两侧的农具牵引销（A）上，并用锁紧销固定。

注意： 不使用时，可将锁销穿过防摆链凸耳上的孔，存放在下拉杆上。

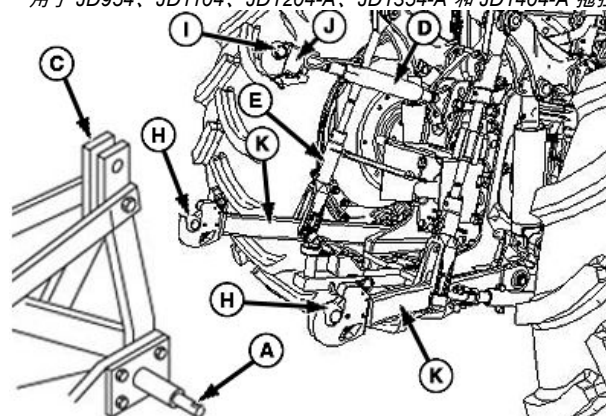
5. 需要从运输挂钩上拆下中央拉杆（D）时，提升中央拉杆锁夹（F），并将凸片（G）转至锁夹的后面。
6. 将中央拉杆（D）或自动挂钩（J）挂接到农具上立柱（C）上。用销和锁销固定。
7. 根据需要调节中央拉杆（D）和提升拉杆（E）。（参见“水平悬挂架”一节。）

A—农具悬挂架销（2 个）
B—下拉杆（2 个）
C—农具上立柱
D—中央拉杆
E—提升拉杆（2 个）
F—中央拉杆锁夹

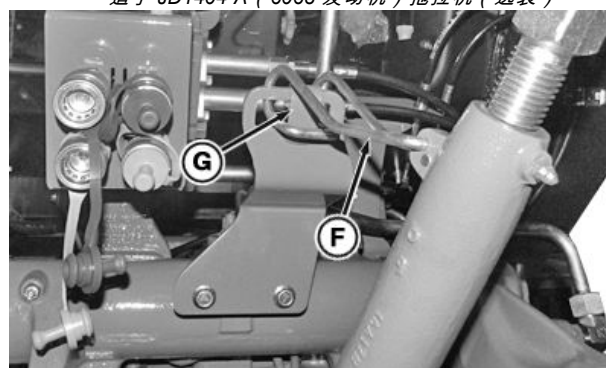
G—凸片
H—球（2 个）
I—钢珠
J—自动挂钩
K—下拉杆（挂钩型，2 个）



用于 JD954、JD1104、JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机



适于 JD1404-A（6068 发动机）拖拉机（选装）



接下一页

N400041,0003620 -14-18JAN17-1/2

CPA0001731—UN—29JUL15

CPA0001687—UN—20AUG15

CPA0002308—UN—23NOV15

⚠ 小心： 将农具、农具快速连接架或其他挂接装置连接到 3 点悬挂架上时，为避免人员受伤或机器损坏，要检查操作的整个范围内，有没有妨碍、卡滞或动力输出轴分离的情况。

8. 用摇臂轴位置控制杆 (A) 慢慢降下或升起农具，检查是否有任何干涉。

A—位置控制杆



位置控制杆

CPA0001118 —UN—10NOV14

N400041,0003620 -14-18JAN17-2/2

调整稳定杆

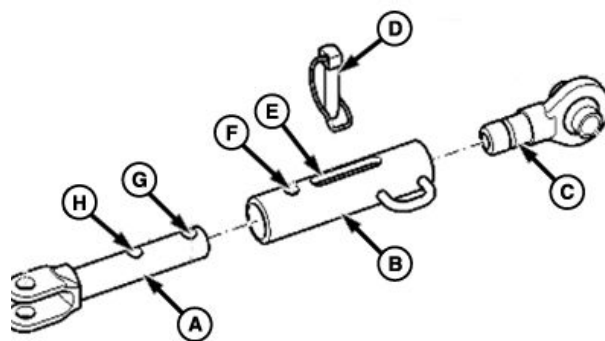
稳定杆用来调整农具的横向摆动（下拉杆）。通过调节器（B）调整稳定杆的长度。将锁销（D）插入调整孔（F和H）中设置为位置1，这样稳定杆就不能摆动。将锁销插入调整孔（E和G）中设置为位置2，这样稳定杆能在一定范围内摆动。

根据作业条件选择位置1或位置2。建议在公路行驶或者配备旋耕机或干草割草机时设置到位置1。如果配备有犁或耙，建议设置到位置2，这样可提高拖拉机的性能。

推荐的调整方法：

- 如果配备 II 类农具，通过调整调节器，将螺纹杆裸露螺纹的尺寸（I）调整到 25 毫米（0.98 英寸）。
- 如果配备较宽的农具，通过调整调节器，将螺纹杆裸露螺纹的尺寸（I）调整到 0 毫米（0 英寸）。

A—杆	F—调整孔 F
B—调节器	G—调整孔 G
C—螺纹杆	H—调整孔 H
D—锁销	I—螺纹杆裸露螺纹的尺寸
E—调整孔 E	



位置 1



位置 2

CP00612,00006C9 -14-21APR17-1/1

CPA0003521—UN—27MAR17

CPA0003520—UN—27MAR17

CPA0003523—UN—27MAR17

CPA0003524—UN—27MAR17

调整防摆链（如果配备）

注意：查阅农具《操作手册》中的说明，看是否允许侧摆。

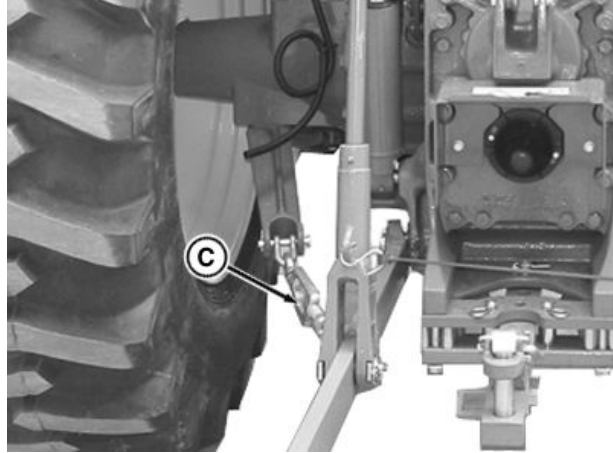
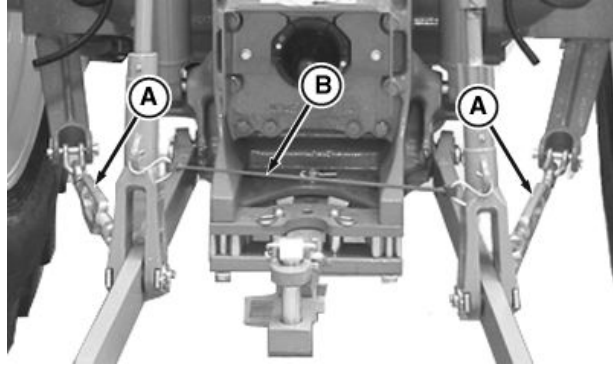
根据需要使用防摆链张紧器（C），减小链条的松垂度。

重要提示：禁止将链条缩得过短，以致悬挂架无法完全升起。如果链条导致悬挂架无法升高，液压减压阀将打开，这会造成机油过热，泵或设备损坏。

注意：如果下拉杆并未挂接到农具上，则使用弹簧或橡胶条来隔开下拉杆和后轮胎。

A—防摆链（2个）
B—橡胶条

C—防摆链张紧器



JL31334,00008AB -14-31MAR17-1/1

PY16752 —UN—23NOV12

PY16753 —UN—23NOV12

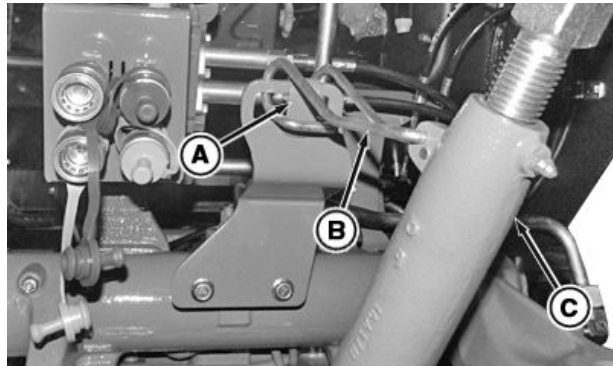
调平悬挂架

1. 降下农具，卸去悬挂架上承受的重量。

重要提示：禁止将中央拉杆拉至超过锁夹限制或将提升拉杆升高超过限位器。拉杆上的螺纹会损坏。

注意：在挂接到农具上时，只有将拉杆头均等地定位到拉杆本体上，中央拉杆才能获得最大调整范围。

2. 调节中央拉杆，使农具前后水平。取下锁夹（B）。顺时针旋转中央拉杆本体（C）以加长中央拉杆，或逆时针旋转以使之变短。最小长度为 655 毫米（25.8 英寸），最大长度为 800 毫米（31.5 英寸）。每次调整后都必须将锁夹（B）再次锁好。



A—凸片
B—锁夹

C—中央拉杆本体

接下页

N400041,0003621 -14-18JAN17-1/2

CPA0002309 —UN—23NOV15

3. 调节右提升拉杆，将农具调至横向水平。拉起锁定手柄（C）并转动 1/4 转以将凹槽卡入提升拉杆中部的滚柱销（D）上。

顺时针转动锁定手柄（C）以提升下拉杆。

逆时针转动锁定手柄（C）以降下下拉杆。

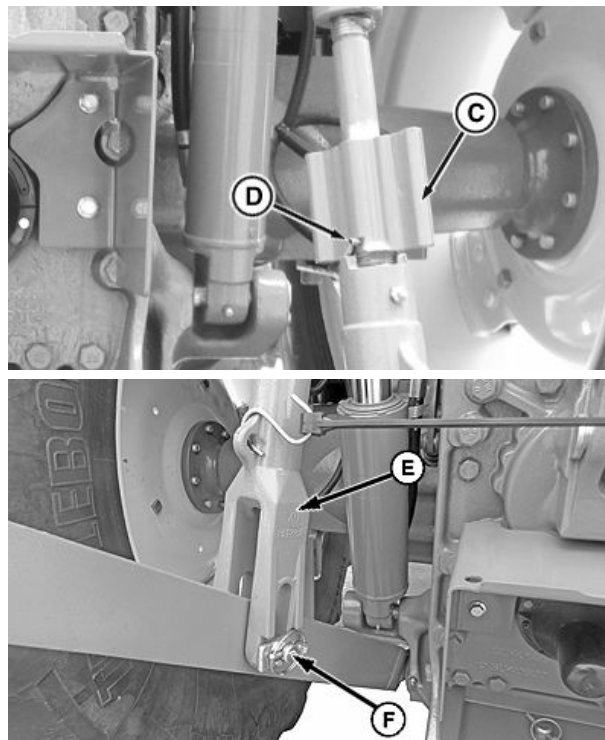
调节完后，提起手柄并转动，使凹槽卡入下部，以防在运行过程中调节改变。

4. 也可调节左提升拉杆的长度。欲改变长度，需取下下连接销（F）并顺时针转动下端总成（E），可将其缩短；逆时针转动可将其伸长。然后重新安装销和锁销。

调整左侧和右侧提升拉杆以适应不同的轮胎尺寸或农具高度。为使悬挂架能在最大范围内上下移动，需设置提升拉杆，使其在完全降下的情况下，下拉杆球头离地约 178 毫米（7 英寸）。

C—锁定手柄
D—滚柱销

E—下端总成
F—下链销



N400041,0003621 -14-18JAN17-2/2

PY16755 —UN—23NOV12

CPA0001695 —UN—27JUL15

调整农具浮动

为使各牵引拉杆能在农具沿地形运动时稍微升起，将销头和矩形垫圈置于垂直（浮动）位置（A）上。

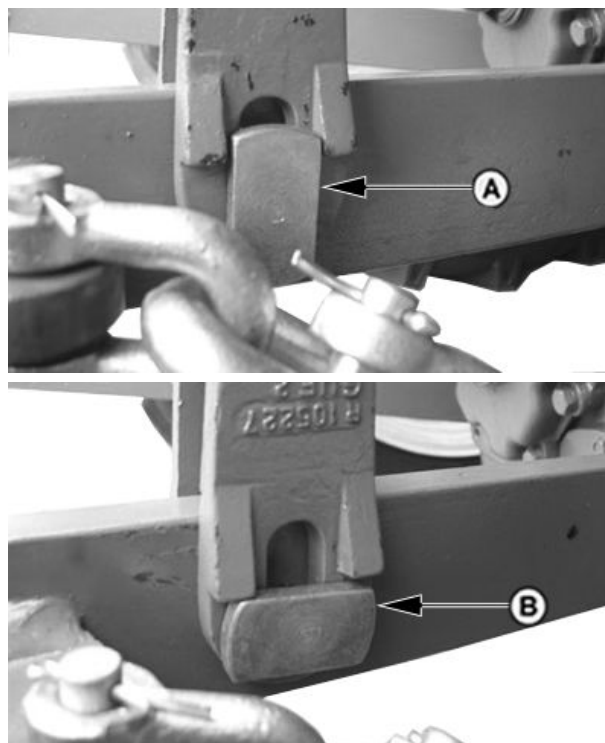
为保持农具刚性，将销头和矩形垫圈置于水平（刚性）位置（B）上。

对于通过悬挂架挂接的农具例如耕耘机或割草机，提升臂的销应在垂直（浮动）位置，因为这些农具配备有地面测量滑架或轮胎并使农具会相对于拖拉机扭动。

对于例如犁或耕地农具，提升臂的销应在水平（固定）位置，使农具不会相对于拖拉机扭动。

A—销头和矩形垫圈在垂直（浮动）位置

B—销头和矩形垫圈在水平（刚性）位置



N400041,0003621 -14-18JAN17-1/1

PUC1157 —UN—10OCT07

PUC1156 —UN—10OCT07

液压系统和选择控制阀

开心式液压系统

重要提示：拖拉机液压系统设计为开心式系统。该类型液压系统与持续液压马达应用不兼容，例如下列马达：真空鼓风机马达、离心式喷药泵、液压驱动耙或其它类似应用。在这种情况下，强烈建议使用动力输出轴驱动的液压泵。任何时候考虑上述应用时，请咨询你最近的约翰·迪尔经销商或保养部门。

若未能遵照此应用信息，将有可能对拖拉机液压系统造成严重损坏。

CP00834,0001F6D -14-20OCT15-1/1

预热液压系统用油

小心：液压油过热可能引起液压部件故障或人身伤害。为了防止液压油过热，请勿长时间将操纵杆保持在设置或收缩位置。

注意：对于配备干式离合器的机器，液压油滤清器（A）位于机器右侧，对于配备湿式离合器的机器，液压油滤清器（A）位于机器的后部。

当拖拉机在寒冷天气下启动时，液压系统可能需要较长时间才能正常工作。这是因为冷油不容易流过液压系统滤清器（A）。

系统预热之前，转向可能会有响应慢现象。

当油预热后，液压系统将会正常工作。

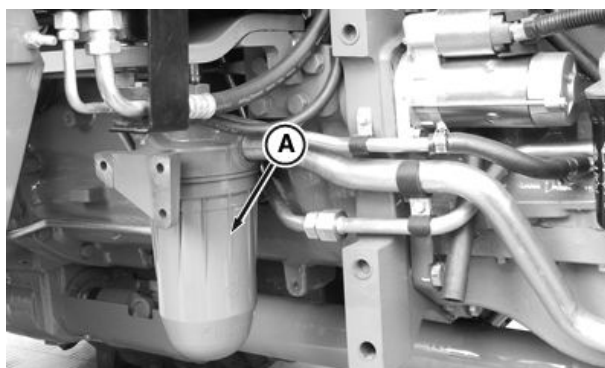
要预热系统中的油，执行以下步骤：

1. 踩下离合器踏板，启动发动机，然后以 1000 转/分的转速怠速运转。

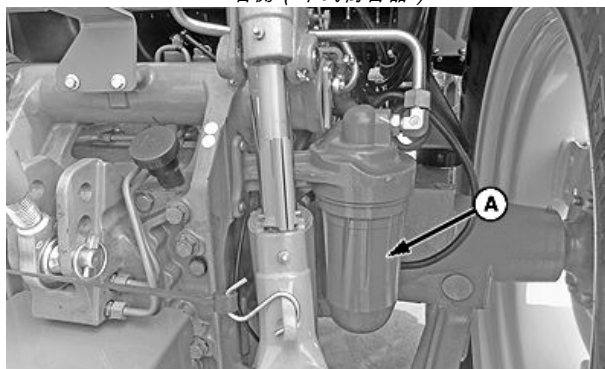
重要提示：为防止损坏液压泵或减压阀，当方向盘向左或向右打到底时，预热时间不得超过 2 到 3 秒。

2. 向左或向右将方向盘打到底，并保持在限位位置，时间不超过 3 分钟。

A—液压油滤清器



右侧（干式离合器）



拖拉机后部（湿式离合器）

PY16756—JUN—23NOV12

CPA0001700—JUN—27JUL15

N400041,00035B7 -14-18JAN17-1/1

使用正确的软管接头

拖拉机配备有选择控制阀（SCV）。接头插口可使用符合 ISO 和 SAE 标准的软管接头。从约翰·迪尔经销商处可

以洽购配用接头，使用配用接头，老的约翰·迪尔软管接头可以连接到国际标准接口上。

CP00834,0001F6F -14-20OCT15-1/1

选择控制阀控制杆和接头

选择控制阀控制杆用于控制油液流向拖拉机后部的液压软管接头。

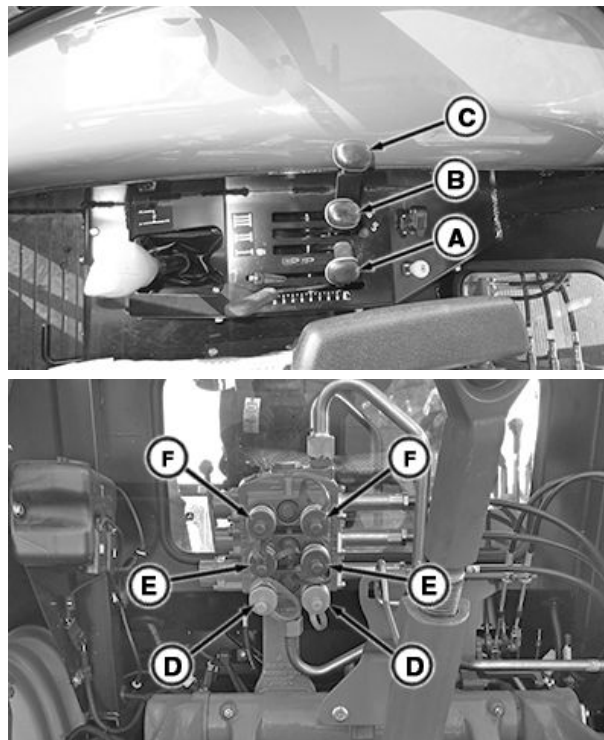
1 号选择控制阀控制杆 (A) 用于控制 1 号选择控制阀接头 (D)。

2 号选择控制阀控制杆 (B) 用于控制 2 号选择控制阀接头 (E)。

3 号选择控制阀控制杆 (C) 用于控制 3 号选择控制阀接头 (F)。

A—1 号选择控制阀控制杆
B—2 号选择控制阀控制杆
C—3 号选择控制阀控制杆

D—1 号选择控制阀接头 (2 个)
E—2 号选择控制阀接头 (2 个)
F—3 号选择控制阀接头 (2 个)



N400041,00035B8 -14-12JAN17-1/1

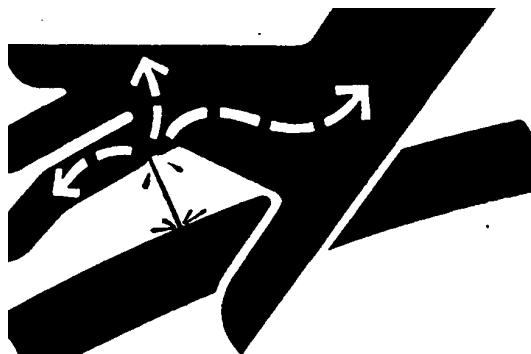
CPA0003003 —UN—18OCT16

CPA0003004 —UN—12JAN17

连接油缸软管

⚠ 小心：喷射的高压液体可穿透皮肤，造成严重伤害。因此，在断开液压油管或者其他管道之前，必须先释放压力。加压之前应拧紧所有接头。将一张纸板放在连接处下面，检查是否泄漏。注意保护好双手和身体，防止受到高压液体的伤害。

如果发生事故，应立即就医。射入皮肤内的任何液体都必须在几个小时之内手术清除，否则会导致皮肤坏疽。不熟悉这类伤害处理方法的医生，请参考相关的医学书籍或咨询有关人员。此类信息也可向迪尔公司在美国伊利诺依州莫林市的医疗部索取。



重要提示：液压软管可能由于物理损坏、扭结、老化和暴露而损坏。应定期检查软管。更换已损坏的软管。

接下页

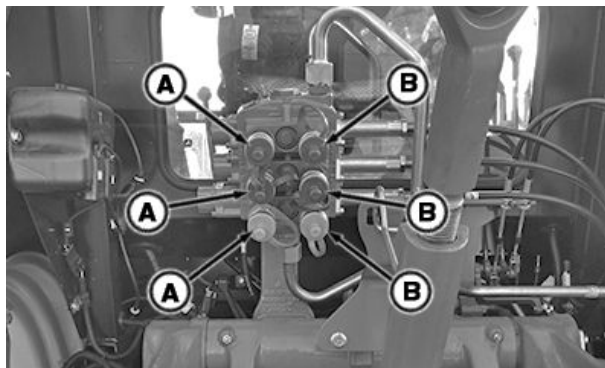
CP00834,0001F71 -14-19DEC16-1/2

X9811 —UN—23AUG88

1. 拆下软管末端的防尘盖（如果配备）。
2. 从接头上拔下防尘塞。
3. 确定软管末端和接头接口处干净、干燥。
4. 回油软管接头（B）连接油缸回油软管。
5. 供油软管接头（A）连接油缸供油软管。
6. 连接各个软管时，向前推接头套筒并将软管接头紧紧卡入接头插口。松开套筒并轻轻拉动软管以确定连接牢固。

小心：连接时如果软管方向颠倒了，会造成很大的危险。如果将选择控制阀控制杆完全推到浮动或再生位置，农具会突然掉落，可能造成重伤或死亡。因此，在执行下列验证步骤之前，严禁使用浮动或再生位置。

7. 向中心后方轻轻拉动 1 号选择控制阀控制杆，确定软管已经连接到了正确的接口中。这需要升高农具。



A—供油软管接头（3 个）

B—回油软管接头（3 个）

如果农具没有升高，反而降下来了，说明软管接反，需要纠正。

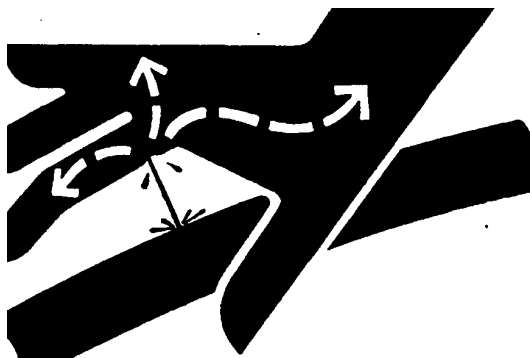
CP00834,0001F71 -14-19DEC16-2/2

CPA0003005—UN—18OCT16

断开油缸软管的连接

重要提示：在断开软管的连接时，一定要抓住金属接头，严禁抓住软管。如果拉动软管，而不是拉动接头，将会损坏软管。

小心：逸出的高压液体可穿透皮肤，造成严重伤害。因此，在断开液压油管或者其他管路之前，必须先释放压力。朝各个位置移动控制杆和操纵杆，释放液压压力。加压之前应拧紧所有接头。用一张纸板检查泄漏情况。注意保护手和身体，防止高压液体的伤害。发生事故，应立即就医。射入皮肤内的任何液体都必须在几个小时之内手术清除，否则会导致皮肤坏疽。不熟悉这类伤害处理方法的医生，请参考相关的医学书籍或咨询有关人员。位于美国依里诺依州莫林市的迪尔公司医学部，可提供此类信息。



欲断开软管的连接，向前推连接器套筒，抓紧软管接头并用力将其拉出。

CP00834,0001F72 -14-20OCT15-1/1

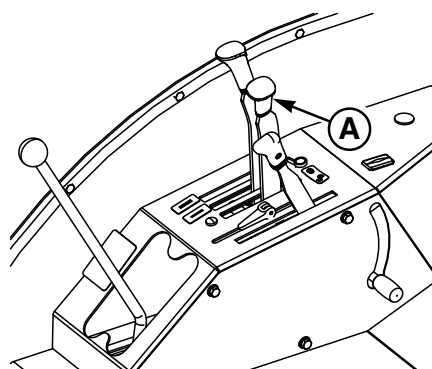
X9811—UN—23AUG88

重新连接高压软管

如果在使用过程中意外将软管从拖拉机上拔下，则在重新连接之前应清洁软管接头和接头的接口。然后执行以下步骤：

重要提示：在降下农具之前，必须先稍微升高农具以便复位接头单向阀。

1. 向后扳选择控制阀控制杆（A），稍稍升高挂接农具。
2. 向前推选择控制阀控制杆（A），将农具降下，释放管中的压力。
3. 按照本节中“连接油缸软管”中的说明重新连接软管。确保遵照步骤将每一根软管连接到正确的管接头上，并检查确认连接正确。



A—选择控制阀控制杆

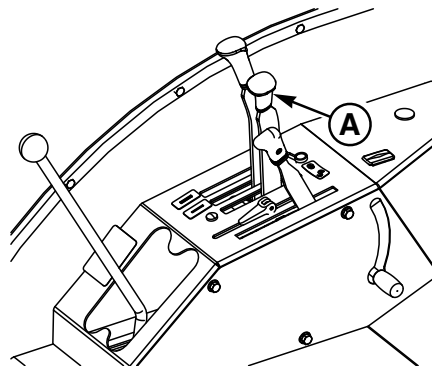
JL31334,0000CB7 -14-07DEC15-1/1

CPA0002313—UN—07DEC15

控制杆中立位置

弹簧压力可使控制杆 (A) 返回中立位置 (除非杆位于最前的“浮动”位置)。当控制杆位于中间时, 油缸被液压锁定在中立位置。

A—选择控制阀控制杆 (油缸中立位置)



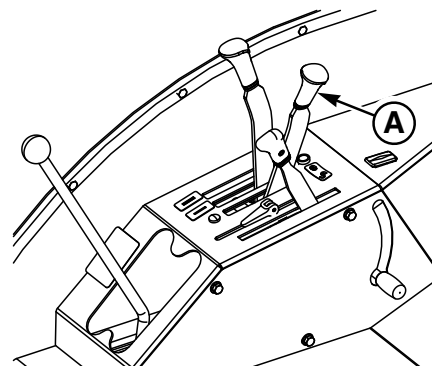
CPA0002313 —UN—07DEC15

N400041,0003623 -14-18JAN17-1/1

伸展油缸

将控制杆稍微向后扳至中立位置后部, 并克服弹簧压力使之保持在该位置。这样可以伸展连接到选择控制阀接头的油缸, 在一般情况下可升高农具。松开手柄, 手柄返回中立位置。当油缸活塞伸出时, 供油端口被连接到选择控制阀快换接头 (供油管接头) 上以升高农具。

A—选择控制阀控制杆 (油缸伸展位置)



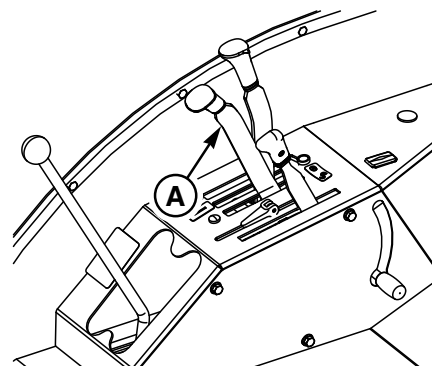
CPA0002410 —UN—07DEC15

N400041,0003624 -14-18JAN17-1/1

收缩油缸

将控制杆稍微向前推至中立位置前部, 并克服弹簧压力使之保持在该位置。这样便可使连接到选择控制阀接头的油缸回缩, 一般情况下可降低农具。松开手柄, 手柄返回中立位置。当油缸活塞收缩时, 回油端口被连接到选择控制阀快换接头上, 以降下农具。

A—选择控制阀控制杆 (油缸收缩位置)



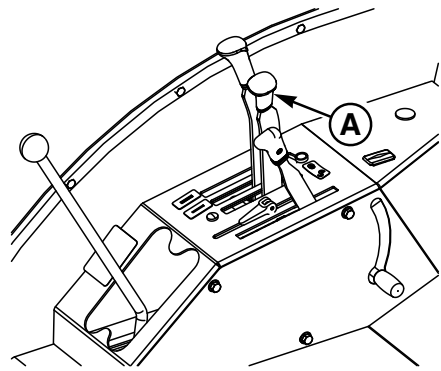
CPA0002409 —UN—07DEC15

N400041,0003625 -14-18JAN17-1/1

油缸浮动位置

将杆（A）一直向前推，经过锁止位。在驾驶员将杆拉回之前，锁定可防止其回到中立位置。如果杆处于该位置，即“浮动”，油缸压力会允许挂接农具自动沿地形运行而无需驾驶员输入。只有配备三个选择控制阀的拖拉机上才有油缸浮动位置功能。

A—选择控制阀控制杆



CPA0002313 —UN—07DEC15

JL31334,0000CBB -14-07DEC15-1/1

选择控制阀选择表

根据拖拉机装备有一个、两个还是三个选择控制阀阀芯，下列表格对选择控制阀的操作选项进行了说明。

	单选择控制阀	双选择控制阀	三联选择控制阀
阀芯 # I			浮动
阀芯 # II			浮动
阀芯 # III			浮动

除上表所列功能外，各个阀门都有提升、下降和中立位置功能。

N400041,00035BB -14-13JAN17-1/1

牵引板和动力输出轴

遵守牵引板负荷限制规定

重要提示：部分重型农具例如满载的单桥拖车会对牵引杆施加很大应力。速度和崎岖的地面会使应力增加更大。

牵引杆上的垂直静负荷不得超过技术规格要求。

负荷较重时应减速慢行。

技术规格

垂直静态负荷，短位置—

能力.....1900 公斤 (4189 磅)

垂直静负荷，伸展位置—

能力.....800 公斤 (1764 磅)

CP00613,00005E3 -14-08JUN13-1/1

使用摆动式牵引板

为使牵引板能摆向侧面，应拆下弹簧锁夹 (A)。向下拉固定销 (B) 并取下隔套 (C)。如果要求牵引板能充分摆动，则拆下对侧的止动销和隔套。

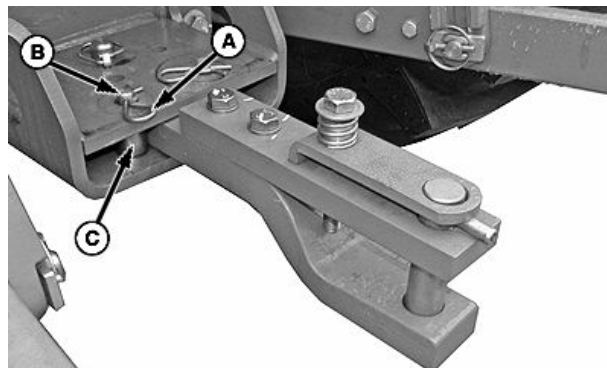
这样有助于在负载情况下转动。

重要提示：为了避免在运输被牵引的负载时牵引板发生自由摆动，安装弹簧锁夹、固定销和隔套。

在所有其他时候，安装弹簧锁夹、固定销和隔套。

A—弹簧锁夹
B—固定销

C—隔套

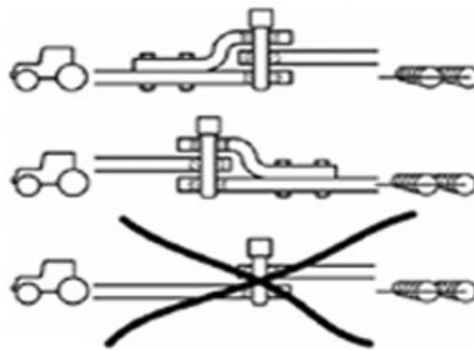


CPA0002104 —UN—25OCT15

N400041,0003506 -14-12JAN17-1/1

正确使用牵引板

重要提示：使用牵引板时，必须遵守当地交通规则。只能使用合适且经过许可的牵引销。只能按图示方式组装牵引板。



PUC1443 —UN—24OCT07

CP00613,00005E6 -14-08JUN13-1/1

远离正在旋转的传动机构

卷入处于旋转状态的传动轴中可能会造成严重的人身伤亡事故。

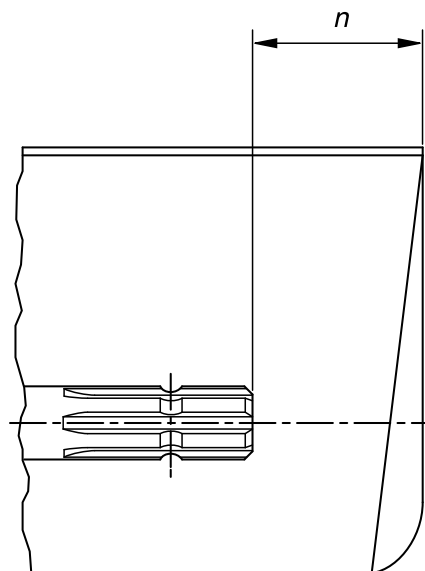
拖拉机主防护罩和传动机构防护罩必须一直在位。检查确认旋转防护罩转动自如。

务必穿着紧身合体的衣服。在调整、连接或清理动力输出轴驱动的农具前，先关闭发动机并确保动力输出轴传动机构停止转动。

禁止在拖拉机和主农具动力输出轴传动轴之间安装任何转接装置，这会使 1000 转/分的拖拉机轴以高于 540 转/分的转速带动 540 转/分的农具运转。

禁止安装任何转接设备，以免导致部分旋转农具轴、拖拉机轴或转接器得不到保护。拖拉机主防护罩应能保护花键连接轴的端头和表中列出的加装转接器设备。

动力输出轴型式	直径	花键	$n \pm 5$ 毫米 (0.20 英寸)
1	35 毫米 (1.378 英寸)	6	85 毫米 (3.35 英寸)
2	35 毫米 (1.378 英寸)	21	85 毫米 (3.35 英寸)
3	45 毫米 (1.772 英寸)	20	100 毫米 (4.00 英寸)
4	38 毫米 (1.496 英寸)	8	85 毫米 (3.35 英寸)



TS1644—UN—22AUG95

H96219—UN—29APR10

N400041,0003565 -14-18JAN17-1/1

可换向动力输出轴短轴

可换向动力输出轴时所有拖拉机的标配件。

⚠ 小心： 避免发生人员伤害事故。动力输出轴可能因工作而发热。操作处理前使轴冷却。

重要提示： 只有农具的功率需求量不超过 56 千瓦 (75 马力) 时，可以在 540 转/分 (轴端有 6 齿花键) 时操作农具。将动力输出轴用在重负荷、低速工作状态下，将损坏动力输出轴。如下所述，对于功率需求量在 57 千瓦 (76 马力) 到 110 千瓦 (147 马力) 的农具，必须将动力输出轴切换到 1000 转/分的轴端。

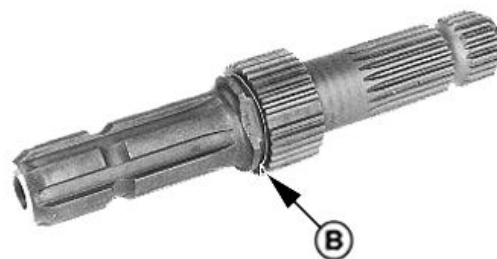
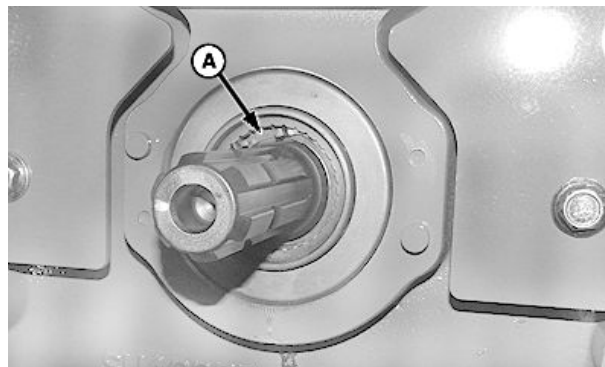
注意： 1000 转/分轴端为 21 齿花键，540 转/分轴端为 6 齿花键。根据农具功率要求，参见农具操作手册以确认轴是否合适。

1. 转动卡环 (A) 末端直到其与轴上的扁平部分对准为止。拆下卡环 (A) 并拉出动力输出轴短轴。
2. 彻底清洁短轴。在花键上涂上约翰·迪尔耐高温/耐高压/非粘土润滑脂，并将其安装到壳体中。
3. 对于 540 转/分的轴：安装时来回转动轴，确保其已正确安装到壳体中。安装卡环的同时，一直往里推着轴。
4. 对于 1000 转/分的轴：安装时来回转动轴，直到感觉到结合到位。

注意： 如果需要用很大力才能转动轴，则表明轴已正确结合。

5. 将卡环安装到槽 (B) 中将轴固定到位。将卡环末端与轴的扁平面对准。

重要提示： 安装动力输出轴以用于 1000 转/分时，应彻底清洁轴中央的孔。如果该孔不干净，则可能会损坏动力输出轴。



A—卡环

B—卡环槽

CPA0002033 —UN—07MAR17

PUC1118 —UN—16JAN08

CP00834,0001F40 -14-28OCT15-1/1

挂接动力输出轴驱动的农具

1. 连接动力输出轴传动轴前，必须先将农具挂接到拖拉机上。如果不使用悬挂架，则将其升至高位。

小心：为避免人员受伤，在挂接农具或在农具悬挂架区域内工作之前，要关闭发动机。

2. 将变速杆挂入空挡，即“N”挡。锁定并踩下制动踏板，并结合驻车制动器。
3. 一直向下拉手油门，使发动机以怠速运转 1 到 2 分钟。

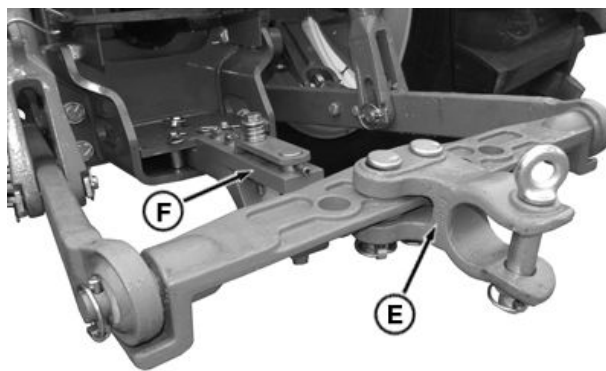
重要提示：使用动力输出轴驱动设备时，应拆下牵引板上的 U 形钩总成。

重要提示：绝不能使用短位孔来挂接动力输出轴驱动农具。

重要提示：为牵引动力输出轴驱动的农具，牵引板必须位于伸展位置孔（C）。这样设置后，牵引板悬挂架孔与动力输出轴端头之间就能有足够的距离：对于 540 转/分的轴是 355 毫米（14 英寸），对于 1000 转/分的轴是 407 毫米（16 英寸）。

小心：牵引板（E）仅适用于轻载且牵引位置低的农具。

4. 将农具挂接至牵引板（E 或 F）。



E—牵引板

F—牵引板

5. 如需把农具连接到三点式悬挂架上，应确保牵引板不会妨碍连接。根据需要拆下。
6. 在发动机关闭的情况下，必要时，用手稍微转动轴，将花键对齐。将传动机构连接到动力输出轴上。向外拉动轴，确定驱动轴锁定在了动力输出轴上。
7. 仔细检查有无妨碍，确定悬挂架在没有使用时，升到了高位。

CPA0002303—JUN—25NOV15

JL31334,0000DE7 -14-19DEC16-1/1

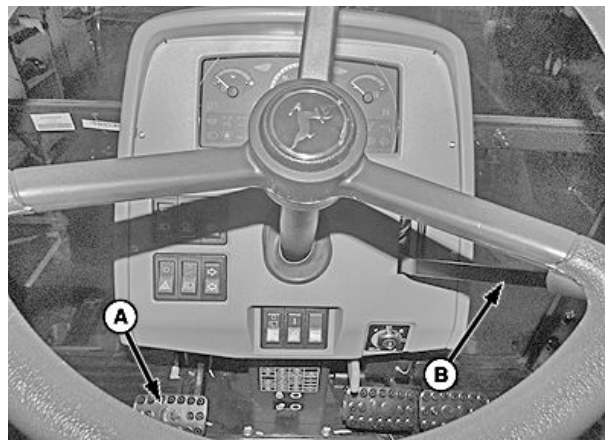
操作拖拉机动力输出轴

注意： 如果动力输出轴离合器控制杆或动力输出轴开关处于结合状态，发动机不会起动。

1. 踩下离合器板（A），起动发动机并向前推油门手柄（B），直到发动机达到足够转速来起动力输出轴农具。

A—离合器板

B—油门手柄



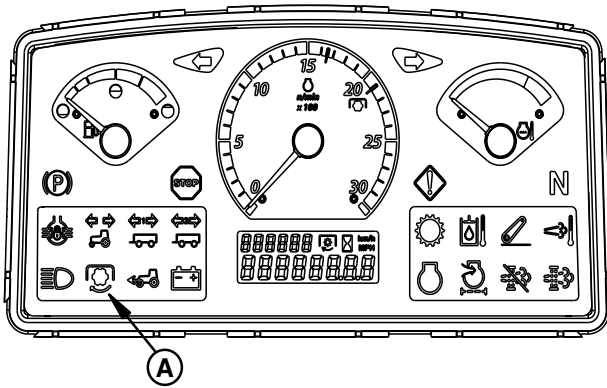
选装

接下页

N400041,0003626 -14-31MAR17-1/2

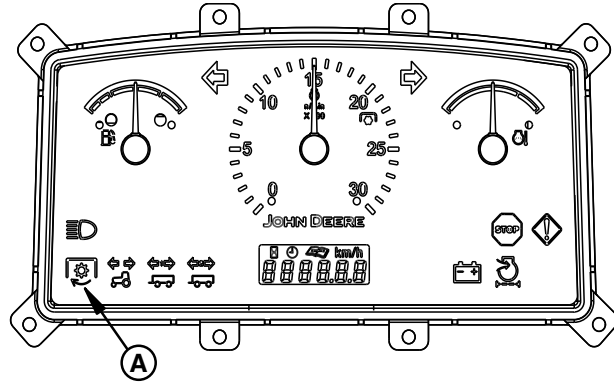
CPA0002036 —UN—14OCT15

CPA0003006 —UN—18OCT16



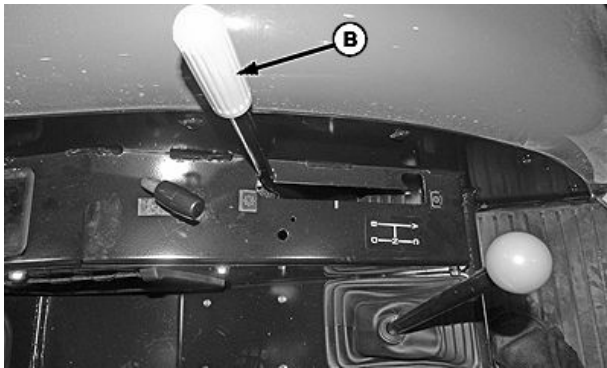
仪表组 (湿式离合器)

PY14914 —UN—31JAN13



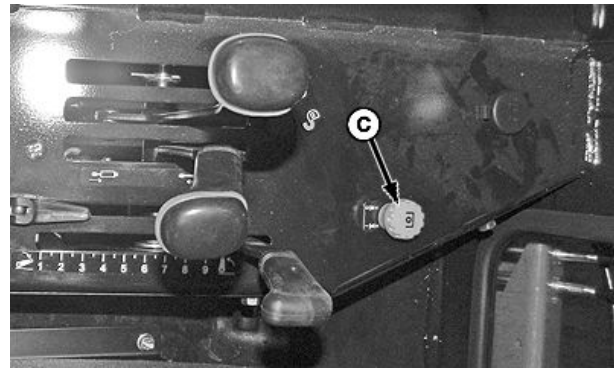
仪表组 (干式离合器)

PY14912 —UN—31JAN13



动力输出轴控制杆 (干式离合器)

CPA0002049 —UN—22OCT15



动力输出轴开关 (湿式离合器)

CPA0002037 —UN—15OCT15

A—动力输出轴指示灯

B—动力输出轴控制杆

C—动力输出轴开关

2. 向前移动动力输出轴控制杆 (B) 或按起动力输出轴开关 (C)，结合动力输出轴。结合了动力输出轴后，动力输出轴指示灯 (A) 亮起。
3. 当动力输出轴的工作转速为 540 转/分或 1000 转/分时，将发动机转速增加到 2100 转/分；当动力输出轴的工作转速为 760 转/分或 840 转/分时，将发动机转速增加到 2200 转/分。



小心：在对机器进行清洁或对动力输出轴驱动的农具进行任何调节前，转动钥匙至关闭位置关闭发动机，结合驻车制动器并确认所有机械装置均已停转。

4. 往回扳动力输出轴控制杆或按动力输出轴开关，分离动力输出轴。

N400041,0003626 -14-31MAR17-2/2

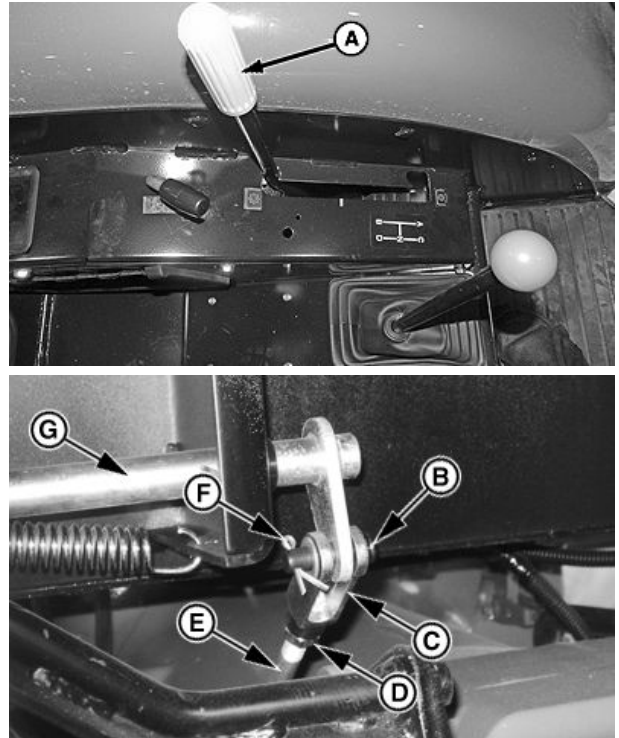
调节动力输出轴离合器操纵杆

注意：调整机构位于左侧，在驾驶室下面。

1. 将动力输出轴控制杆（A）置于分离位置（向后的位置）。
2. 拆下开口销（F）和销轴（B）。
3. 从动力输出轴离合器操纵杆（G）上拆下轭叉（C）。
4. 松开锁紧螺母（D）。（根据需要顺时针或逆时针）转动轭叉（C），直到它的孔与动力输出轴离合器操纵杆（G）上的孔对齐。
5. 逆时针将轭叉（C）转动半圈，以形成半圈的自由行程。
6. 通过向前推杆（E），使轭叉（C）上的孔与动力输出轴离合器操纵杆（G）上的孔对正。
7. 重新将轭叉（C）安装到动力输出轴离合器操纵杆（G）上，拧紧锁紧螺母，重新安装销轴（B）和开口销（F）。

A—动力输出轴控制杆
B—销轴
C—轭叉
D—锁紧螺母

E—杆
F—开口销
G—动力输出轴离合器操纵杆



CP00834,0001F3D -14-20OCT15-1/1

CPA0002046—UN—22OCT15

PUC2495—UN—06OCT09

配重

获得最佳生产率

配重是否适当，是关系到拖拉机性能的一个重要因素。只有当拖拉机的重量适合于作业任务时，才能获得最佳生产率。

约翰·迪尔 FMO（机器工作原理基础）出版物提供有关农业耕作的深层次信息。

“拖拉机”就如何决定正确的拖拉机重量以及如何选择配重进行了讨论。

《机器管理》包括拖拉机和农具匹配的信息，并在探索提高生产率的问题。

您所在地的约翰·迪尔经销商也可以为您提供与以上主题相关的信息咨询。

N400041,0003627 -14-18JAN17-1/1

谨慎选择配重

根据所要进行作业任务选择配重量。适合于某项作业任务的配重量，并不一定适合于其他的作业任务。配重的目的在于提高拖拉机的牵引力和稳定性。

配重量取决于以下因素：

- 土壤表面—松软或硬实。
- 农具型式—全悬挂式、半悬挂式或牵引式
- 行驶速度—慢或快。
- 拖拉机功率输出—部分负载或全负载。
- 轮胎—单轮、特大轮或双轮。

CP00834,0001F7D -14-20OCT15-1/1

使配重与工作负荷相匹配

不要使用超过必要数量的配重，无需配重时必须卸下配重。

如果拖拉机在拉动重载时下沉，则应尝试减少负载。高速牵引轻负荷更为经济，效率也更高。

配重过小		配重过大	
1.	车轮打滑严重	1.	负荷增大
2.	因需要翻动土壤而损耗功率	2.	缩短变速箱寿命
3.	轮胎磨损严重	3.	因需要承载额外重量而损耗功率
4.	浪费燃油	4.	轮胎变形
5.	生产效率低	5.	土壤压实
		6.	浪费燃油
		7.	生产效率低

CP00613,00005EE -14-08JUN13-1/1

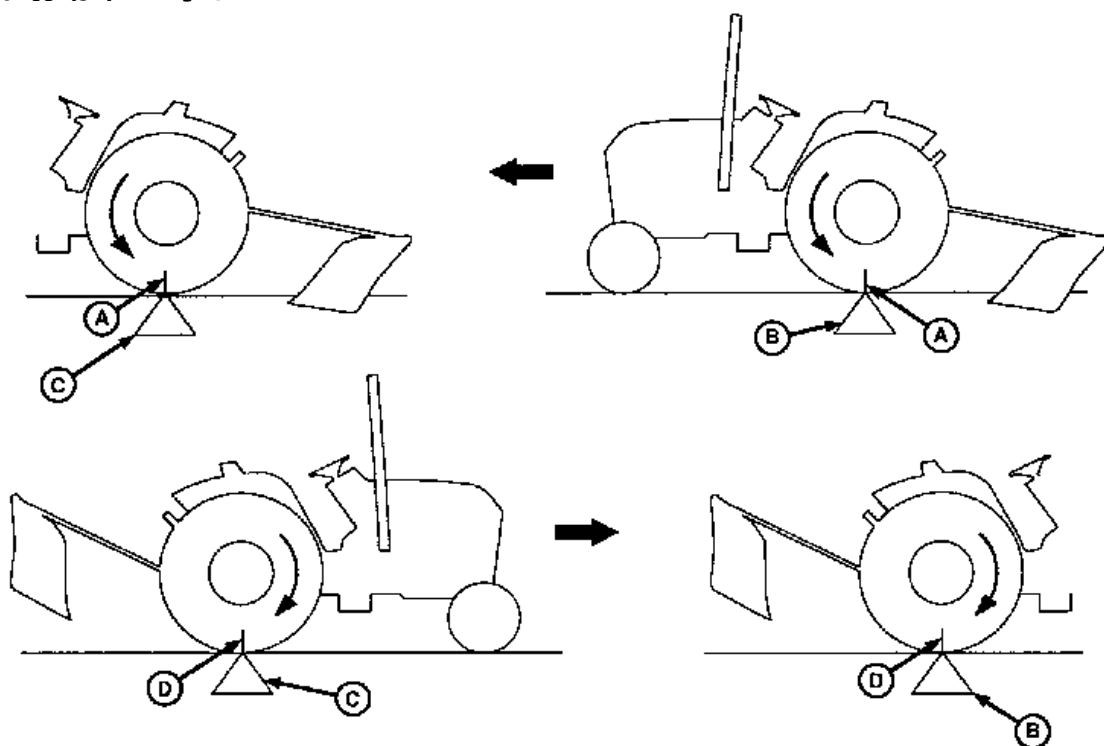
检查配重是否合适

检查配重是否正确的最好办法就是测量驱动轮行程损失量（打滑率）。在正常田间条件下，机械前轮驱动拖拉机的行程损失量应该是 8—12%。

如果打滑严重，应向拖拉机的驱动轮添加更多配重。如果打滑率低于最低要求，应当移除配重。

CP00834,0001F7C -14-20OCT15-1/1

测量后轮打滑率 — 手动



A—轮胎初始标记
B—地面起始点

C—转 10 圈时地面上的标记

D—第二个轮胎标记

1. 在一个后轮胎上画上轮胎初始标记 (A)，标记要易于观察 (推荐使用粉笔做标记)。
2. 在拖拉机开始工作并降下农具时，在轮胎初始标记 (A) 接触到地面的地方画上地面起始点 (B)。
3. 在轮胎初始标记完成 10 圈地面标注 (C) 时，再次标记地面。
4. 在农具升高的情况下，朝反方向回转。在十圈地面标注 (C) 的第二个标记处，画出第二个轮胎标记 (D)。
5. 当驾驶拖拉机在相同路径上行驶时 (农具升起)，计数到达地面起始点 (B) 轮胎需要旋转的圈数。
6. 参照下面的“车轮打滑率表”中计算的空载情况下车轮的圈数来确定打滑率。

注意：机械前轮驱动拖拉机理想的车轮打滑率是 8-12%。

7. 调节配重或负荷，以获得正确打滑率。

注意：如果车轮打滑率低于最低要求，将大大损失可用功率。

车轮打滑率表		
空载情况下车轮圈数 (第 5 步)	估算的打滑率 %	推荐措施
10	0	减少配重
9-1/2	5	减少配重
9	10	正确配重
8-1/2	15	正确配重
8	20	添加配重
7-1/2	25	添加配重
7	30	添加配重

CP00834,0001F7E -14-20OCT15-1/1

配重极限

配重量不能超过轮胎或拖拉机的载重量。每个轮胎都有建议的承载能力，不应超过 (参见“车轮、轮胎和轮距”一节)。如果需要更多配重来进行牵引，应考虑使用更大的轮胎。

添加的配重可以是液体或铸铁。

CP00834,0001F7F -14-20OCT15-1/1

运输时给前端配重

小心：使用后悬挂农具进行运输作业时，可能需要额外添加前配重。农具处于升起位置时，不管使用了多少配重，在崎岖不平的地面上都必须缓慢行驶。

配重块非常沉重。使用合适的提升装置。

项目	测量值	技术规格
附加配重 (JD954 拖拉机)	重量	40 公斤 (88.18 磅)
附加配重 (JD1104、JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机)	重量	47 公斤 (103.61 磅)

- JD954 拖拉机上可安装一个基本配重 (前配重支架) 和最多八个附加配重。
- JD1104 拖拉机上可安装一个基本配重 (前配重支架) 和最多十二个附加配重。
- JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机可以安装一个基本配重 (前配重架) 和最多十六个附加配重。

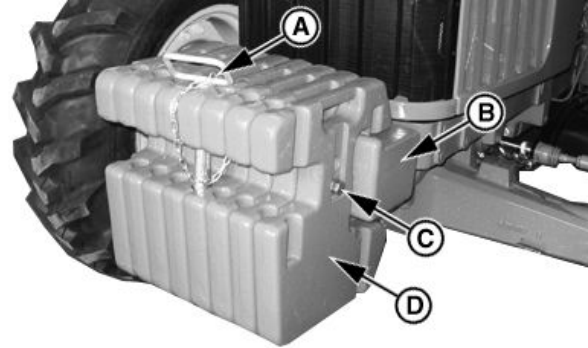
1. 成对安装配重，配置中心 (A) 两侧各一块。
2. 为将配重固定到位置，将配重固定螺栓 (C) 从一侧穿过孔到另一侧。按照技术规格要求的扭矩紧固。

技术规格

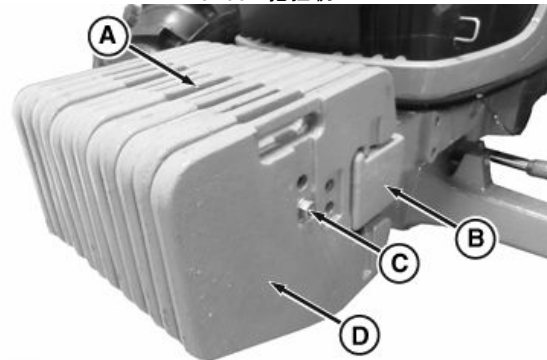
配重固定螺栓—转矩..... 230 牛·米 (170 磅英尺)

A—配重中心
B—前配重架

C—配重固定螺栓 (2 个)
D—附加配重



JD954 拖拉机



JD1104、JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机

PUC2846—UN—28JAN10

PY17065—UN—05OCT12

JL31334,0000DE9 -14-03JAN17-1/1

在拖拉机上加配重

如果需要提高稳定性，将配重块加到车前端。执行大马力牵引操作，和使用沉重的后悬挂农机具时，拖拉机前轮会有被抬起的可能。安装足够的配重块有助于保持方向盘的控制，并可防止翻车危险的发生。

参见农具《操作手册》，确定你那种型号的拖拉机最少需要多少块前置配重。

CP00613,00005F3 -14-08JUN13-1/1

计算最大后配重

重要提示：禁止轮胎过载。表中所示最大配重量并不足以保证安全，应减小负荷，或安装更厚胎体帘布的轮胎。

配重过大会导致土壤压实并增加旋转阻力，也会缩短传动系使用寿命。配重不得超过在连续满功率负荷下以第三档进行牵引的重量要求。如果以前三档牵引沉重负荷时仍感到拖拉机发动机功率不足，则应减少配重。

拖拉机以7公里/小时（4.3英里/小时）行驶时，后轮配重不应使发动机在以额定转速运转时无法达到满负荷。如行驶速度低于7公里/小时（4.3英里/小时）发动机运转不稳定或憋熄，说明后轮配重太大。

下表列出了单个轮胎的承载能力。

每个车轮的最大负载		
轮胎规格 斜交轮胎	帘线层分级	能力 公斤（磅）
16.9-34 PR-1	10	2605（5743磅）
16.9-34	10	2605（5743磅）
18.4-34	10	2990（6592磅）
18.4-38	10	3165（6978磅）
18.4-38 PR-2	10	3165（6978磅）

N400041,00035BC -14-13JAN17-1/1

确定最大前配重

根据具体作业条件，选用合适的前配重。无需配重时，必须将配重块去掉。

下表列出了单个轮胎的承载能力。

重要提示：禁止轮胎过载。单个轮胎的载重量达到下表内列出的最大值后，如果仍未能保证作业的安全稳定性，则应该减少拖拉机的总载重，或者安装载重负荷更大的轮胎。

每个车轮的最大负载		
轮胎规格	帘线层分级	能力 公斤（磅）
11.2-24 PR-1	6	1045（2304磅）
12.4-24	8	1415（3120磅）
13.6-24	8	1545（3406磅）
14.9-24	8	1760（3880磅）
14.9-24 PR-2	8	1760（3880磅）

N400041,00035BD -14-13JAN17-1/1

使用铸铁配重

后轮胎可使用铸铁配重。配重块可安装在车轮的内侧或外侧。关于配重的使用与安放方面的有关信息及建议，请与约翰·迪尔经销商联系。

技术规格

铸铁配重—重量.....55公斤（121磅）

CP00834,0001F82 -14-20OCT15-1/1

安装后铸铁配重

⚠ 小心：后配重每块重 55 公斤（121 磅）。请小心使用！请使用合适的安装设备或联系约翰·迪尔经销商来进行此项操作。

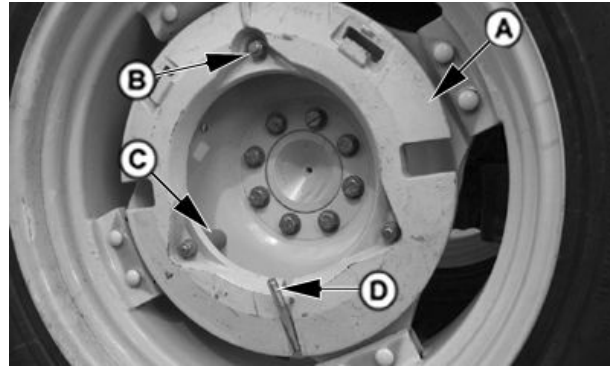
安装或拆卸附加配重时，需注意轮胎位置，以使一个固定爪在上。这样可避免拆下固定螺栓后配重落下。

重要提示：对于 JD954、JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机，后面每侧轮胎最多能安装四块配重块。

对于 JD1404-A 拖拉机，后面每侧轮胎最多能安装两块配重块。

注意：仅在配重与轮盘不适配时，才需使用隔垫。如果配重合适，那么隔套则可选装。

1. 用第一个配重的固定螺栓、垫圈和螺母（B），如果需要三个隔垫（C）将第一个配重（A）安装到轮盘上。注意螺栓应穿过第一个配重并穿入轮辋，这样便可将垫圈和螺母固定到轮辋上而不是固定到配重上。这样做更便于定期检查其紧固性。
2. 定位车轮，使其的一个固定爪在顶部，以安装附加配重。将下一个配重挂到固定爪上，并用附加配重固定螺栓、垫圈和螺母（D）固定，如图所示。对任何附加配重采用同样的方式安装，注意最大允许安装的数目。



A—第一块配重
B—第一个配重的固定螺栓、垫圈和螺母（3 套）
C—隔垫（每个配重 3 个）
D—附加配重的固定螺栓、垫圈和螺母

3. 按照技术规格要求的扭矩紧固螺栓锁紧螺母。工作数小时后，重新紧固。定期检查螺栓的松紧度。

技术规格

固定螺栓—转矩..... 230 牛·米（170 磅英尺）

PUC1556—UN—25NOV07

JL31334,0000E0D -14-31MAR16-1/1

车轮、轮胎和轮距

安全检修轮胎

⚠ 小心： 轮胎和轮辋爆炸性分离可导致严重的人身伤亡事故。

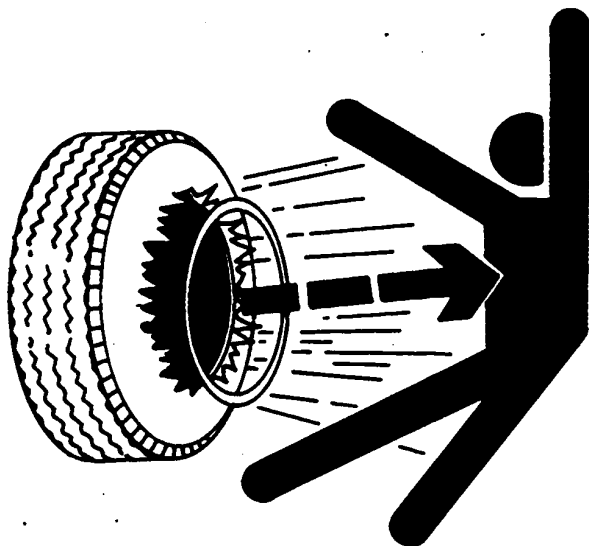
如果您没有安装轮胎所必需的工具、设备及经验，请不要自行安装轮胎。

应始终保持正确的轮胎压力。对轮胎充气时，严禁超过推荐的压力。

严禁对车轮和轮胎总成进行焊接和加热。热量可导致轮胎因压力升高而爆胎。焊接可削弱车轮结构强度或使车轮变形。

轮胎充气时，可用一个夹头和足够长的软管，使您不用站在轮胎的前面或者上部，只需站在轮胎的一侧。如果有条件，可使用安全笼套。

检查车轮压力是否不足、有无气泡、轮辋有无损坏或车轮螺栓和螺母是否丢失。



TS211 —UN—15APR13

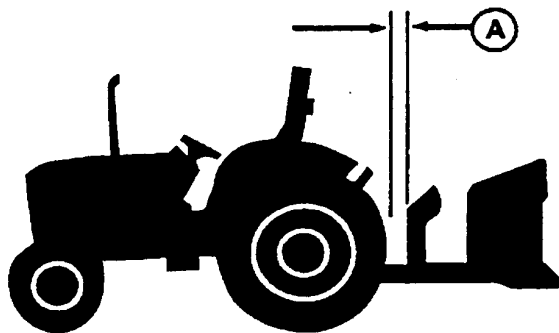
DX,RIM1 -14-27OCT08-1/1

检查农具到轮胎间隙

重要提示： 在悬挂架升起的情况下，检查轮胎外径和农具之间是否有足够的间隙（A）。

在带3点悬挂架的拖拉机上安装大直径后轮胎时，需要用快换接头或类似的装置，以提供足够的农具到轮胎的间隙。

A—间隙



M47177 —UN—31JAN92

CP00834,0001F2F -14-18OCT15-1/1

检查轮胎充气压力

每天检查一次轮胎有无损坏，胎压是否明显过低。

至少每工作100小时就要用压力表检查一次轮胎压力。使用10千帕（.1巴）（1磅/平方英寸）分度的精确压力表。

如果轮胎有液体配重，在气门杆位于底部时，用专用的气液压力表进行测量。

注意：在犁地作业或在坡地上作业时，轮胎压力可增加到比最大压力高 28 千帕（0.28 巴）（4 磅/平方英寸），以防止轮胎起皱或翘曲。

重要提示：充气过度将影响性能，增加轮胎和车辆的应变。一定要用精确的轮胎压力表检查充气压力，防止充气过度。

注意：下列轮胎充气信息适用于前轮和后轮，以及“轮胎充气压力表”。

1. 计算得出的所有充气压力均适用于 30 公里/小时（18.6 英里/小时）或 40 公里/小时（24.8 英里/小时）的行驶速度。

- 在下表所列的充气压力下操作轮胎将获得轮胎/车辆系统的最佳牵引性能。
- 应定期监测充气压力是否低于 80 千帕（12 磅/平方英寸），因为充气压力低时会加大漏气风险（特别是由于气门芯漏气带来的风险）。
- 如果拖拉机在陡坡上工作，则应在列出的值的基础上增加28千帕（4磅/平方英寸）以补偿侧面重量转移。
- 如果胎圈没有完全固定，或者在安装轮胎时使用的润滑油过多，那么轮胎在牵引力大的情况下运转，有时就会出现胎圈打滑。增加充气压力可对此进行补偿，但不会降低牵引力。如果出现此问题，请咨询您的轮胎经销商。
- 如果需要更高的负荷性能，请联系您的约翰·迪尔经销商以获得有关轮胎制造商的负荷和充气表格信息。

N400041,0003566 -14-12JAN17-1/1

轮胎充气压力表

重要提示：表中列出的压力仅供参考，不同的轮胎供应商，这些值可能会有所不同。更多信息，咨询轮胎供应商。

前轮轮胎	压力										
	磅/平方英寸	9	12	14	17	20	23	26	29	30	33
	巴	.6	.8	1	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.1	2.3
最大负荷（公斤）											
12.4-24		645	765	870	965	1060	1145	1225	1305	1340	1415
13.6-24		745	880	1000	1115	1220	1320	1415	1505	1545	/
14.9-24		925	1095	1250	1390	1520	1645	1760	/	/	/
11.2-24 PR-1		705	835	950	1055	1155	1250	1340	/	/	/
14.9-24 R-2		925	1095	1250	1390	1520	1645	1760	/	/	/
后轮轮胎	压力										
	磅/平方英寸	9	12	14	17	20	23	26	29	30	33
	巴	.6	.8	1	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.1	2.3
最大负荷（公斤）											
16.9-34		1285	1525	1735	1930	2115	2285	2450	2605	/	/
18.4-34		1570	1860	2120	2355	2580	2790	2990	/	/	/
18.4-38		1665	1970	2245	2495	2730	2955	3165	/	/	/
16.9-34 PR-1		1585	1875	2135	2375	2600	2810	3010	/	/	/
18.4-38 R2		1665	1970	2245	2500	2735	2955	3165	/	/	/

N400041,0003567 -14-13JAN17-1/1

轮胎组合 — 机械前轮驱动

下表所示为前、后轮胎在机械前轮驱动系统中的组合情况：

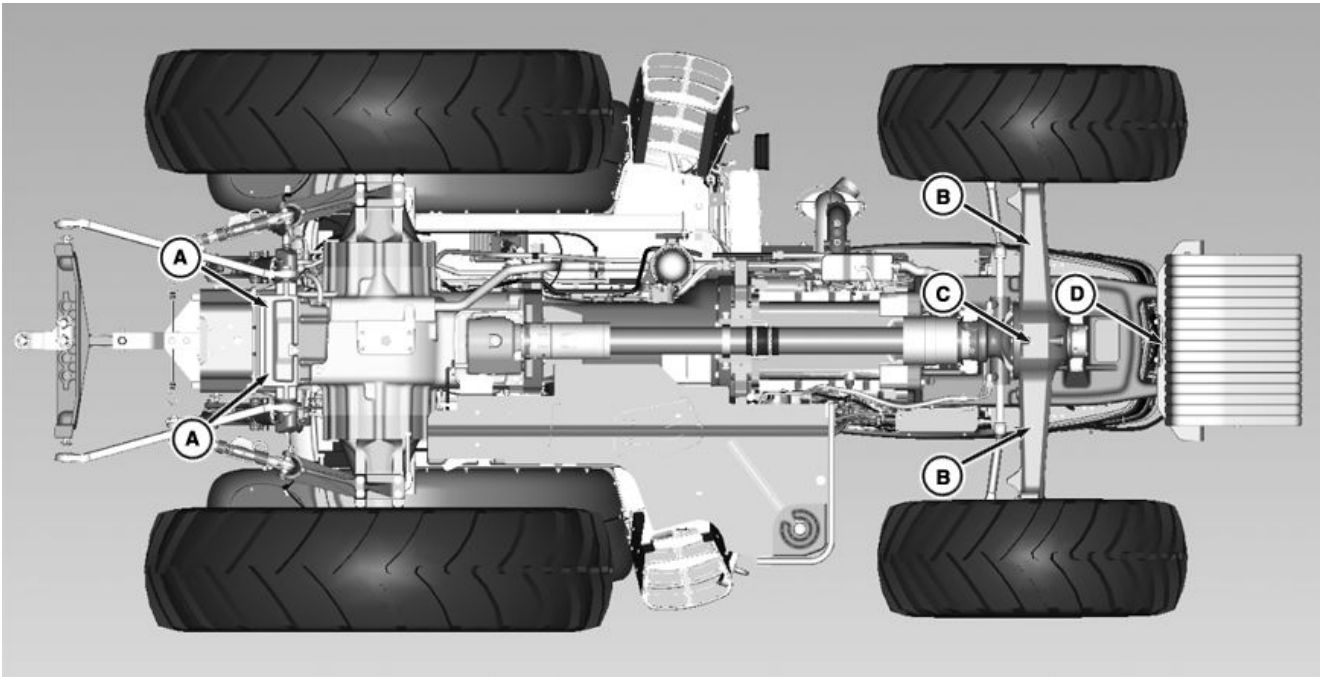
后轮轮胎规格	前轮轮胎规格	JD954	JD1104	JD1204-A	JD1354-A	JD1404-A
16.9-34	12.4-24	选装				/
18.4-34	13.6-24	标配		/		
18.4-38	14.9-24	/		标配		
16.9-34 PR-1	11.2-24 PR-1	选装				/
18.4-38 R-2	14.9-24 R-2	/		选装		

OUYC278,0000798 -14-07APR17-1/1

用千斤顶顶起拖拉机 — 举升点

注意：在顶起拖拉机前端前拆下前配重。

图示为用千斤顶顶起拖拉机的推荐举升点。使用举升力足够大的稳定的千斤顶。参见“技术规格”部分中的“机器规格和重量”。



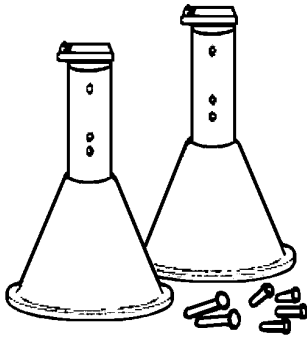
A—拖拉机举升点后部
B—拖拉机举升点前部

C—车桥中间举升点（使用木楔防止车桥倾斜）
D—基本配重时拖拉机的前端

接下页

N400041,0003569 -14-03JAN17-1/2

CPA0003046 —UN—22DEC16

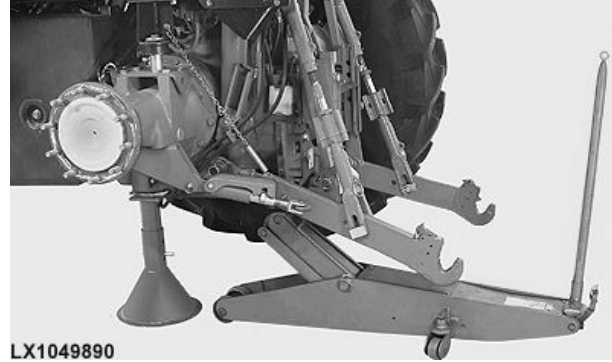


JT07211

JT02043 和 JT02044 千斤支架

JT02043—千斤支架，482—736 毫米 (19—29 英寸)
JT02044—千斤支架，863—1117 毫米 (34—44 英寸)

小心：只允许使用获得许可的起重设备。
只能在坚实、平坦的地面上用千斤顶顶起拖拉机。
在拖拉机上进行任何后续工作之前，首先用合适的千斤支架将拖拉机支撑住。此时，可使



JT07211 —UN—14DEC06

LX1049890

示例

LX1049890 —UN—11FEB11

用图中所示的约翰·迪尔专用工具。可通过约翰·迪尔经销商订购千斤支架。

N400041,0003569 -14-03JAN17-2/2

正确紧固车轮/车桥紧固件

小心：轮辋、车轮、轮毂或车桥松动时，禁止操作拖拉机。

一旦紧固件松开，必须将其紧固至技术规格要求。

注意：当首次使用新的拖拉机或者车轮已被取下，则要遵照检查程序检查。

1. 拖拉机行驶约100米（109码）后，在使其负重之前应紧固紧固件至规定的扭矩。
2. 工作三小时后检查紧固件，工作 10 小时后再次检查紧固件。
3. 经常检查紧固件，保持其紧固。

N400041,000356A -14-03JAN17-1/1

紧固螺栓 — 机械前轮驱动车桥

按照技术规格要求的扭矩紧固如下位置上的螺栓：

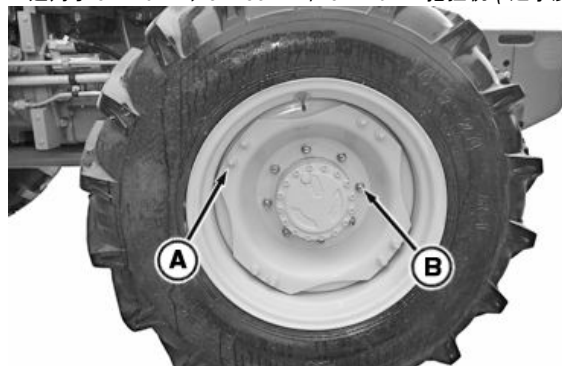
技术规格

轮辋至轮盘螺栓—扭矩	245 牛·米 (180 磅英尺) (适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机, 迪尔发动机) (适用于 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机, 供应商发动机)
轮盘至车桥凸缘螺栓—转矩	310 牛·米 (229 磅英尺) (适用于 JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机, 迪尔发动机)
轮盘至车桥凸缘螺栓—转矩	310 牛·米 (229 磅英尺)

A—轮辋至轮盘螺栓 (8 个) B—轮盘至车桥凸缘螺栓 (8 个)



适用于 JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机 (迪尔发动机)



适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机 (迪尔发动机) ; 适用于 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机 (供应商发动机)

N400041,000356B -14-13FEB17-1/1

PUC2497 —UN—06OCT09

CPA0002312 —UN—25NOV15

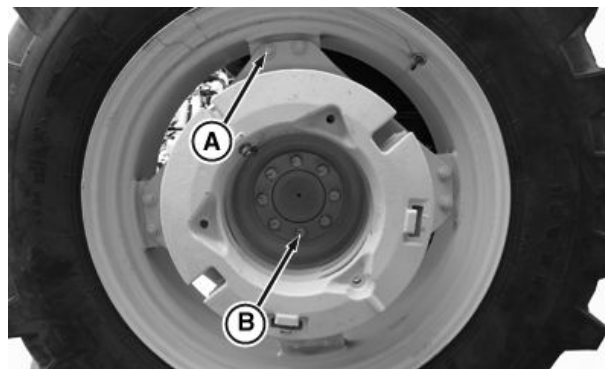
紧固螺栓 — 后桥

按照技术规格要求在如下位置紧固螺栓：

技术规格

轮辋至轮盘螺栓—扭矩	310 牛·米 (229 磅英尺)
轮盘到凸缘螺栓 (钢盘) —扭矩	550 牛·米 (406 磅英尺)

A—轮辋至轮盘螺栓 (8 个) B—轮盘至车桥凸缘螺栓 (8 个)

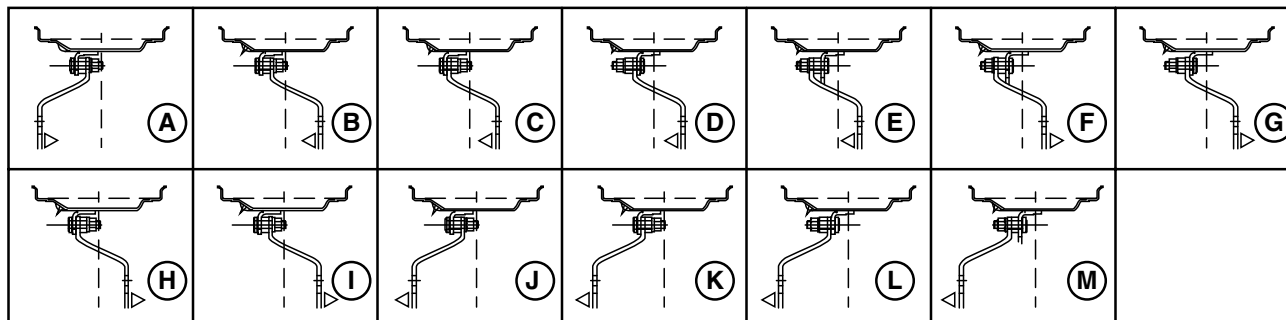


N400041,000356C -14-03JAN17-1/1

PY17068 —UN—05OCT12

轮距设置 — 机械前轮驱动车桥

轮距设置 — 机械前轮驱动车桥 (迪尔发动机)



CPA0001381

CPA0001381—JUN—19OCT17

可以采用更换轮辋或翻转轮辋的方式调节轮距。此外，也可以将整个车轮安装到拖拉机的另一侧。进行这样的操作时，应让轮胎保持同一个旋转方向。测量轮距时，应尽可能靠近车轮的运转表面。可以按照表中的数值选择凸缘的宽度。

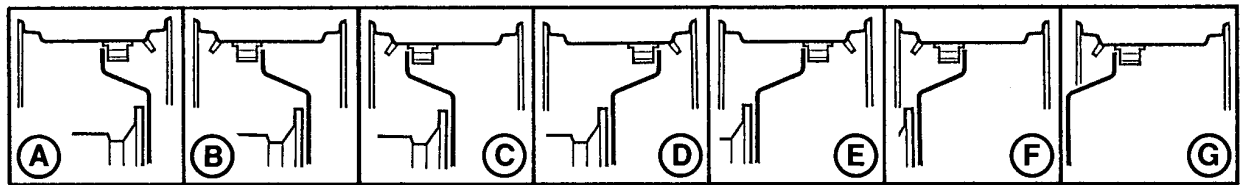
小心： 采用较窄轮距 (B、C、D 和 E) 驱动会极大地增加翻车的可能。

轮距宽度 毫米 (英寸)													
轮辋和轮盘位置													
轮胎规格	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
11.2-24 PR-1	1421 (55.94) 无	1533 (60.35) 无	1563(61 .54) 无	1595 (62.80) 无	1625 (63.98)	1729 (68.07)	1759(6 9.25)	1791(7 0.51)	1821 (71.69)	1933 (76.10)	1963 (77.28)	1995 (78.54)	2025 (79.72)
12.4-24	1421 (55.94) 无	1533 (60.35) 无	1563(61 .54) 无	1595 (62.80) 无	1625 (63.98)	1729 (68.07)	1759(6 9.25)	1791(7 0.51)	1821 (71.69)	1933 (76.10)	1963 (77.28)	1995 (78.54)	2025 (79.72)
13.6-24	1432(56 .38) 无	1544 (60.79) 无	1574(61 .97) 无	1606 (63.23) 无	1636 (64.41) 无	1740 (68.50)	1770(6 9.69)	1802(7 0.94)	1832 (72.13)	1944 (76.54)	1974 (77.72)	2006 (78.98)	2036 (80.16)
14.9-24	1432(56 .38) 无	1544 (60.79) 无	1574(61 .97) 无	1606 (63.23) 无	1636 (64.41) 无	1740 (68.50)	1770(6 9.69)	1802(7 0.94)	1832 (72.13)	1944 (76.54)	1974 (77.72)	2006 (78.98)	2036 (80.16)
14.9-24 R-2	1432(56 .38) 无	1544 (60.79) 无	1574(61 .97) 无	1606 (63.23) 无	1636 (64.41) 无	1740 (68.50)	1770(6 9.69)	1802(7 0.94)	1832 (72.13)	1944 (76.54)	1974 (77.72)	2006 (78.98)	2036 (80.16)

接下页

CP00612,0000721 -14-19JUN17-1/2

轮距设置 — 机械前轮驱动车桥（供应商发动机）

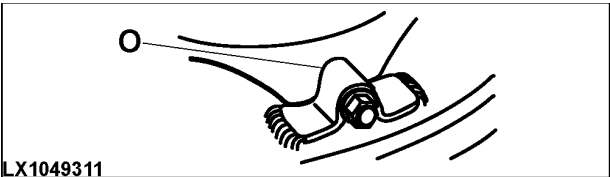


LX012555

可以采用更换轮辋或翻转轮辋的方式调节轮距。此外，也可以将整个车轮安装到拖拉机的另一侧。进行这样的操作时，应让轮胎保持同一个旋转方向。测量轮距时，应尽可能靠近车轮的运转表面。可以按照表中的数值选择凸耳（O）的宽度。

重要提示：调节完轮距后，检查翼子板和转向限位器的调节情况。不按照表中所列数值调整轮距，可能会导致拖拉机部件损坏。挂接着前置装载机的拖拉机，轮距不能超过 1.80 米（71 英寸）。

LX1049311 —UN—08JUL10



LX1049311

O—凸耳

轮距宽度 毫米（英寸）							
轮辋和轮盘位置							
轮胎规格	A	B	C	D	E	F	G
11.2-24 PR-1	-	1525 (60.0)	1625 (64.0)	1729 (68.1)	1829 (72.0)	1925 (75.8)	2025 (79.7)
12.4-24	-	1525 (60.0)	1625 (64.0)	1729 (68.1)	1829 (72.0)	1925 (75.8)	2025 (79.7)

CP00612,0000721 -14-19JUN17-2/2

LX012555 —UN—27JUN96

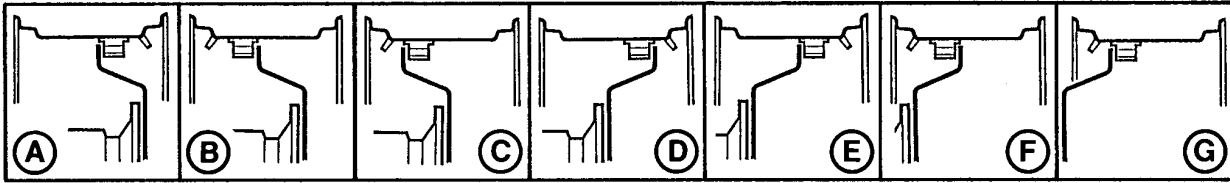
轮距设置 — 多位置后轮

带多位置轮胎的后桥轮距可通过重新定位、调换轮辋或调换轮盘位置来进行调整。

还可以通过将整个车轮交换到拖拉机对侧来调整轮距。
(这样做可以在不分解车轮的情况下,使得轮盘从往里凹的工作位置轮换到往外凹的位置。) 将后轮从一侧换到另一侧时,轮胎侧壁上的箭头应指向向前转动的方向

不同轮距设置所得到的轮盘与轮辋之间的关系如下页中的图表所示。

在改变轮距设置之前研究一下这些图表,可节省时间。



LX012555

LX012555 — JUN—27JUN96

重要提示：在设定了车轮间距后,紧固轮辋至轮盘以及轮盘至凸缘之间的螺栓。驾驶拖拉机行驶 100 米并再次紧固。

多位置后轮轮盘至凸缘螺

栓—转矩..... 550 牛·米 (406 磅英尺)

技术规格

多位置后轮轮辋至轮盘螺

栓—转矩..... 310 牛·米 (229 磅英尺)

小心：对于 JD954、JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机而言,如果采用轮距 (B、C) 驱动,会极大地增加翻车的可能。
对于 JD1404-A 拖拉机而言,如果采用轮距 (B、C 和 D) 驱动,会极大地增加翻车的可能。

轮距宽度 (中心线至中心线) 毫米 (英寸)		
图	轮胎规格	轮胎规格
	16.9-34 PR-1、16.9-34、18.4-34	18.4-38、18.4-38 R-2
A	无	无
B	1513 (59.57) 无	1510 (59.45) 无
C	1613 (63.50) 无	1620 (63.78) 无
D	1713 (67.44)	1710 (67.32)
E	1813 (71.38)	1820 (71.65)
F	1913 (75.31)	1910 (75.20)
G	2013 (79.25)	2020 (79.53)

CP00612,0000722 -14-19JUN17-1/1

调节转向限位器

根据轮胎尺寸和轮距宽度，前轮转向角必须保持在一定的限制范围之内。参见下列表格之一以设定调节尺寸（C），转动调节螺钉（A），然后按照技术规格要求的扭矩紧固锁紧螺母（B）。

技术规格

锁紧螺母—转矩..... 200 牛·米（150 磅英尺）

注意：检查确保设定的左、右两侧车轮的调节尺寸（C）数值相同。

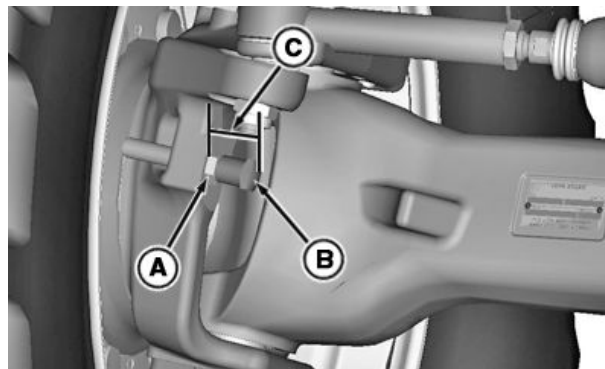
此项调整仅适用于配备有前轮驱动（MFWD）的拖拉机。

所有这些数据针对的是出厂设置的前轮轮距值。

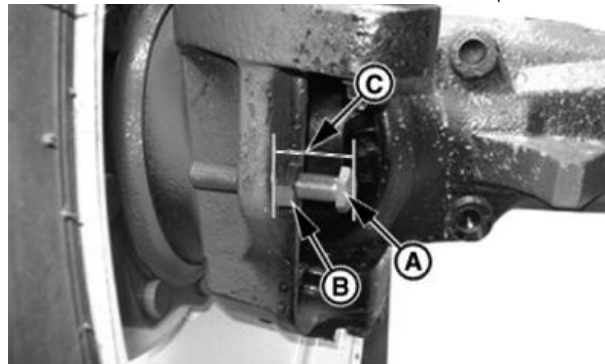
针对不同的轮距调整尺寸 C，并确保在前轮转动和前桥摆动时没有任何干涉现象。

A—调整螺钉
B—锁紧螺母

C—调整尺寸



适用于 JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机（迪尔发动机）



适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机（迪尔发动机）；适用于 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机（供应商发动机）

轮辋和轮盘位置								
	JD954	JD1104（供应商发动机）	JD1104（迪尔发动机）	JD1204-A（供应商发动机）	JD1204-A（迪尔发动机）	JD1354-A（供应商发动机）	JD1354-A（迪尔发动机）	JD1404-A
轮胎尺寸	调整尺寸（C）							
11.2-24 PR-1	55 毫米（2.16 英寸）	55 毫米（2.16 英寸）		55 毫米（2.16 英寸）		55 毫米（2.16 英寸）		
12.4-24	55 毫米（2.16 英寸）	55 毫米（2.16 英寸）		55 毫米（2.16 英寸）		55 毫米（2.16 英寸）		
13.6-24	70 毫米（2.75 英寸）	70 毫米（2.75 英寸）	70 毫米（2.75 英寸）	70 毫米（2.75 英寸）		70 毫米（2.75 英寸）		
14.9-24					25 毫米（.98 英寸）		25 毫米（.98 英寸）	25 毫米（.98 英寸）
14.9-24 R2					25 毫米（.98 英寸）		25 毫米（.98 英寸）	25 毫米（.98 英寸）

N400041,000356F -14-08FEB17-1/1

CPA0002314—UN—07FEB17

CPA0003056—UN—07FEB17

检查前束

1. 分离机械前轮驱动并将拖拉机停放在光滑、水平的表面上。转动前轮，让前轮处于往前直行的位置。关闭发动机。
2. 在车桥前部轮毂水平面上测量轮胎中心线之间的距离（A），使用每个轮胎的外杆或每个轮胎的内杆。记录测量值并标记轮胎。
3. 向后倒拖拉机约 1 米（3 英尺），使标记转到车桥后部轮毂水平面上。再次测量轮胎相同点之间的距离。记录测量结果。
4. 计算得出前、后测量值之差。前部测量值应小于后部，即呈“前束”状。前束应为 0 - 7 毫米。根据需要调节前束。（参见本节中的“调节前束”。）



A—距离

CPA0002085—UN—20OCT15

N400041,0003570 -14-03JAN17-1/1

调节前束

1. 松开右侧和左侧转向横拉杆上的锁紧螺母（A）。
2. 根据需要转动内杆（B）以加长或缩短各侧的转向横拉杆，将前束调节到 0—7 毫米（0—0.27 英寸）。
3. 调节后紧固锁紧螺母。

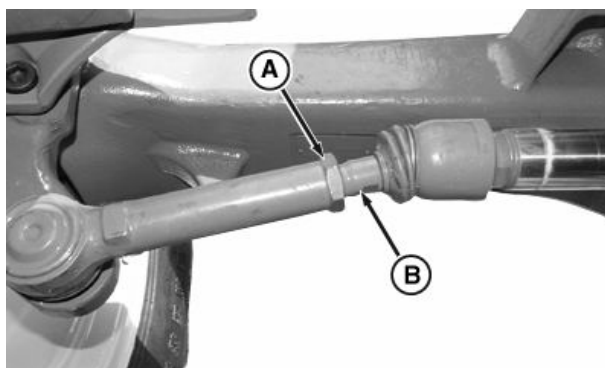
技术规格

转向横拉杆锁紧螺母—转

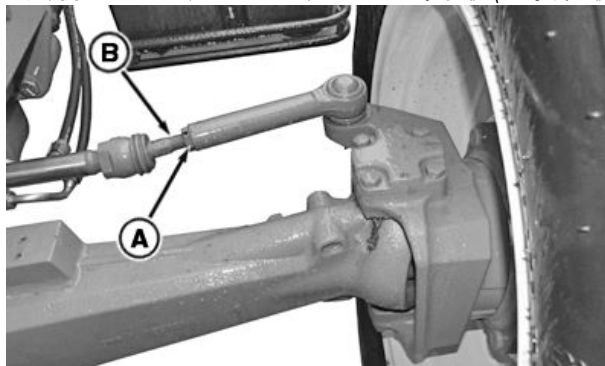
矩..... 120—150 牛·米（88—110 磅英尺）

A—锁紧螺母（2 个）

B—内杆（2 个）



适用于 JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机（迪尔发动机）



适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机（迪尔发动机）；适用于 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机（供应商发动机）

PY17071—UN—05OCT12

CPA0002315—UN—25NOV15

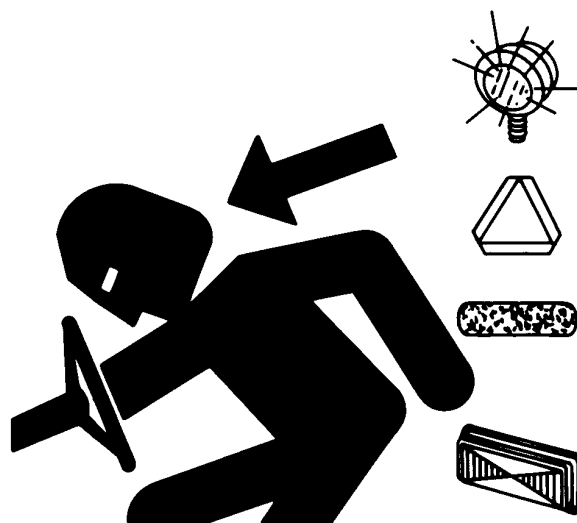
N400041,0003571 -14-13FEB17-1/1

运输

使用安全灯和安全设备

要采取措施防止在公路上行驶时，慢速行驶、带有附属设备或者拖车设备的拖拉机以及自走式设备同道路上其他人员或车辆发生碰撞。经常观察后方交通情况，特别是在转弯时，必须用转向灯作出指示。

无论白天还是晚上都应使用大灯、闪亮警告灯和转向灯。遵守设备照明和标志等地方性法规。应保证别人能看见自己的灯光和标志，并保证它们处于正常状态。车灯和标志如有损坏或丢失，应及时更换或修理。约翰·迪尔经销商可提供一套农具安全照明组件。



DX,FLASH -14-07JUL99-1/1

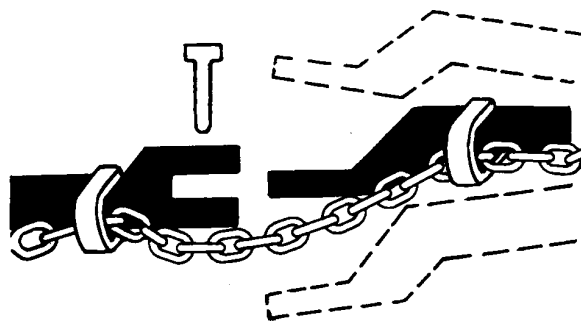
TS951 —UN—12APR90

使用安全链

安全链有助于在牵引的农具与牵引板意外脱开时，对牵引的农具加以控制。

使用适当的连接件将安全链挂接到拖拉机牵引板的托架上或其它指定的固定部位。安全链的松弛量以不影响转弯为准。

请向约翰·迪尔经销商订购额定强度等于或大于被牵引机器总重量的安全链。禁止使用安全链牵引农具。



DX,CHAIN -14-03MAR93-1/1

TSS217 —UN—23AUG88

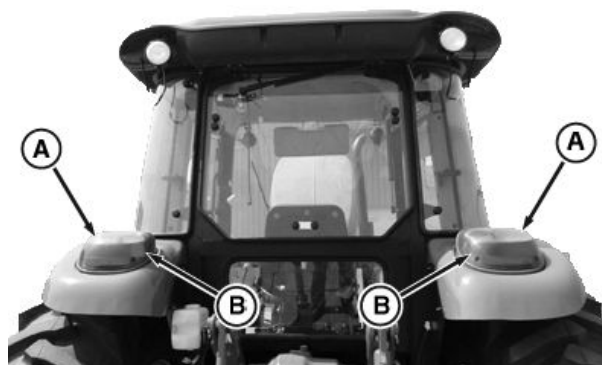
在公路上驾驶拖拉机

小心：在公路上操作拖拉机时，遵循下列预防措施。

1. 在公路上驾驶拖拉机之前，要确定尾灯（B）和报警灯（A）工作正常。安装反光板，以及安全须知和当地规定要求的辅助照明设备。

小心：在运输拖拉机时，禁止使用泛光灯（如果配备）。拖拉机后部灯光清晰、明亮，会使得其他车辆驾驶员从后面驶近时视线模糊。运输时只能使用前大灯。

重要提示：关于照明设备的操作和功能的详细说明，参见“灯”一节。



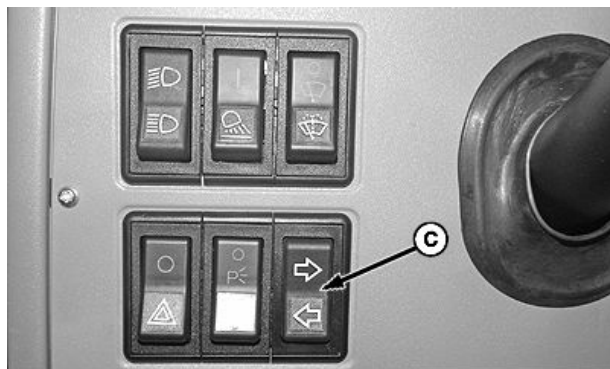
A—报警灯（2个）

B—尾灯（2个）

接下页

JL31334.0000E20 -14-31MAR17-1/6

PY17021 —UN—05OCT12



CPA0002077—UN—20OCT15



CPA0002985—UN—18OCT16

选装

A—灯手柄

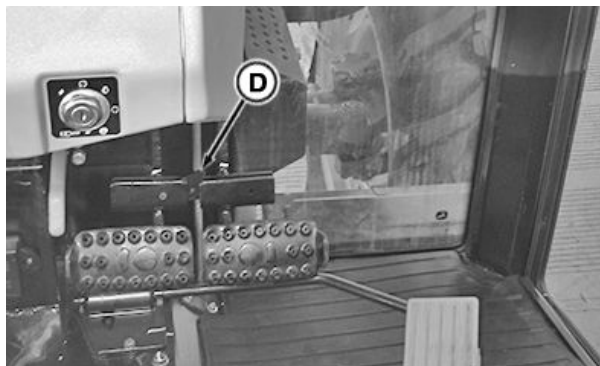
C—转向信号灯开关

2. 转弯时必须用转向信号灯。转弯后，确保转向信号灯开关（C）返回原位或灯手柄（A）返回中间位置。

JL31334.0000E20 -14-31MAR17-2/6

3. 在公路上行驶前，用制动踏板锁杆（D）将制动踏板锁在一起。避免急刹车。

D—制动踏板锁杆

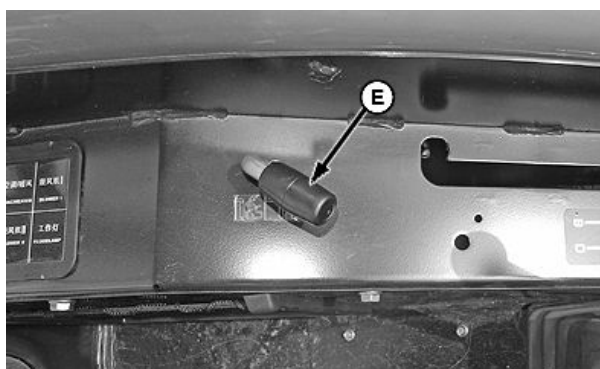


CPA0003011—UN—18OCT16

JL31334.0000E20 -14-31MAR17-3/6

4. 在坚硬路面上运输时需分离机械前轮驱动装置。如需分离，按机械前轮驱动控制杆（E）。
5. 为了确保安全控制机器，应始终慢速行驶。在山坡或崎岖不平地面上行驶，或急转弯时，要减速慢行，特别是在运输重型后悬挂设备时。
6. 在下坡前，将速度降低到不使用制动器也可以控制机器的挡位。禁止分离了离合器惯性滑行下坡。这会使离合器摩擦片超速运转，造成离合器严重损坏。
7. 当在结冰或沙石的下坡路上运输时，必须注意拖拉机的打滑，这些情况易于造成方向失控。为降低打滑的可能，应减速并确保拖拉机装备有合适的配重。

E—机械前轮驱动控制杆



CPA0002078—UN—20OCT15

接下页

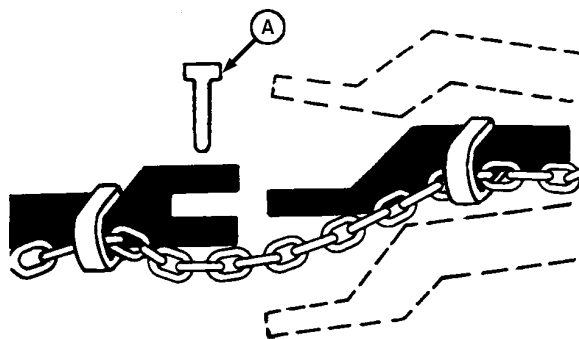
JL31334.0000E20 -14-31MAR17-4/6

小心：安全链有助于在被牵引的农具与牵引杆意外脱开时，对被牵引的农具加以控制。使用适当的转接件将安全链挂接到拖拉机牵引板的支撑架上或其它指定的固定部位。安全链的松弛量以不影响转弯为准。请向约翰·迪尔经销商订购额定强度等于或大于被牵引机器总重量的安全链。禁止使用安全链牵引农具。

重要提示：安全链只能用于运输。不允许将其用来拉或牵引农具或其它未固定到牵引板上的物品，否则可能会损坏您的拖拉机。

8. 运输牵引式负荷：

将牵引板销（A）锁定到位，并使用安全链，这有助于控制被牵引的设备，防止其在运输时意外脱离牵引板。



A—牵引板销

JL31334,0000E20 -14-31MAR17-5/6

LV4421—UN—02NOV99

小心：刹车距离随被牵引负荷的速度与重量，以及道路坡度的增加而增加。被牵引负荷无论带或不带制动器，如果它相对拖拉机来说过重的话，或牵引速度过快的话都将导致拖拉机失控。要考虑设备加上其负荷的总重。

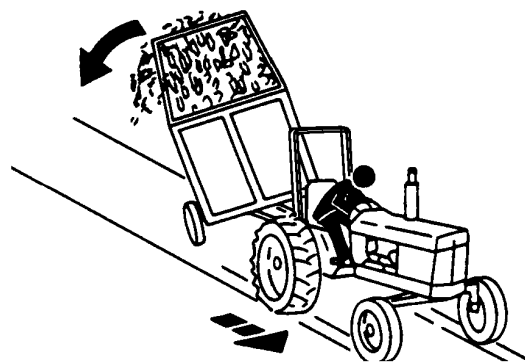
遵守推荐的最高公路行驶速度或当地限速，二者以较低者为准。

如过被牵引设备没有制动器，则行驶速度不能超过32公里/小时（20英里/小时），且牵引的负载不能超过拖拉机重量的1.5倍。

如果被牵引设备有制动器，则行驶速度不能超过40公里/小时（25英里/小时），且牵引的负载不能超过拖拉机重量的4.5倍。

检查确认负载未超过推荐的重量比。对拖拉机添加推荐的最大配重，减轻负载或用更重的牵引设备。拖拉机必须具备足够大的自重、功率和制动能力才能牵引负荷。在路况恶劣、转弯或坡道上时，要特别小心。

9. 用运输速度驾驶拖拉机时，必须小心谨慎。如果被牵引负载的重量大于拖拉机且没有装备有制动器，则



请降低速度。（参见被牵引设备操作手册中推荐的运输速度。）

10. 运输被牵引负载时，如路况恶劣，则在转弯或坡道上时更要特别小心。

11. 运输中，被牵引重型农具或后挂接农具可能侧摆。摆动过大会导致方向失控。慢速行驶并避免快速转动方向盘。关于最大行驶速度限制，参见农具的《操作手册》。

JL31334,0000E20 -14-31MAR17-6/6

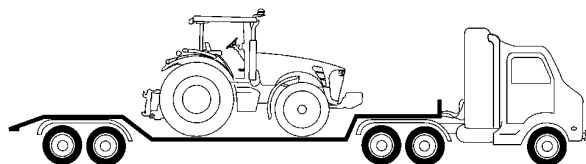
LV4042—UN—09JUL99

安全运输拖拉机

不能行驶的拖拉机最好用平板车运输。用链条将拖拉机牢固地固定在平板拖车上。车桥和拖拉机车架上有专门用于固定机器的位置。

用平板拖车或火车平板车运输拖拉机前，必须确保发动机罩盖在拖拉机发动机上和拖拉机车门和车顶窗（如有）和车窗正确关紧。

牵引拖拉机的速度禁止超过10公里/小时（6英里/小时）。被牵引时，驾驶员必须操纵拖拉机的方向和制动。



RXA0103709—UN—01JUL09

DX,WW,TRANSPORT -14-19AUG09-1/1

牵引拖拉机

重要提示：为避免损坏变速箱和传动系部件，严禁试图通过牵引的方式启动拖拉机。发动机无法启动。

- 如有可能，使发动机以 1250 转/分以上的转速工作，确保润滑、动力转向和动力制动性能。有一名驾驶员控制拖拉机的转向和制动。
- 禁止以超过 8 公里/小时（5 英里/小时）的速度牵引拖拉机。在温度低于冰点时，前 10 分钟车速不要超过 3 公里/小时（2 英里/小时）。
- 检查变速箱 — 液压油位。前轮升高地面的高度每升高 90 毫米（3-1/2 英寸），添加 1 升（1 夸脱）油。车轮离地高度不得超过 305 毫米（12 英寸）。运输后，放掉多余的油。

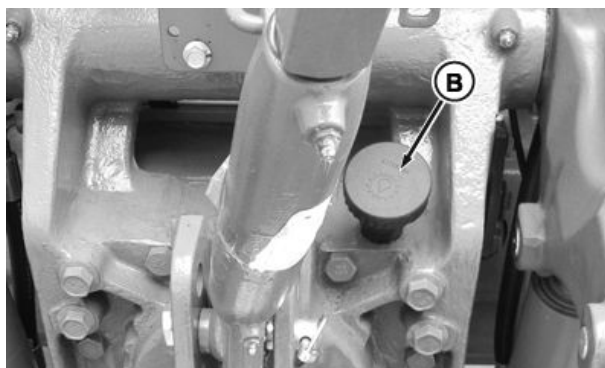
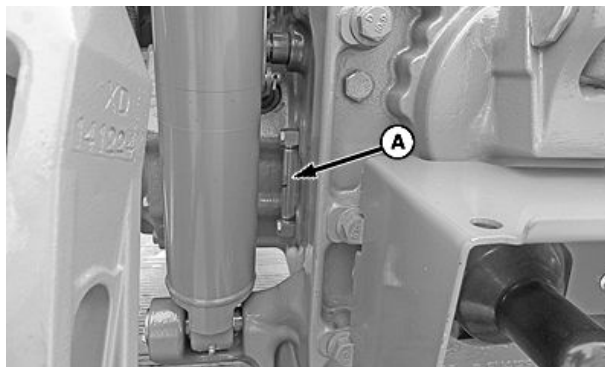
1. 确保变速箱/液压系统的油位于变速箱/液压系统观察窗（A）的满油位线处。如果牵引拖拉机时需将前轮升高地面，则要通过加油口（B）加注液压油，前轮每升高 90 毫米（3-1/2 英寸），添加 1 升（1 夸脱）液压油。前轮离地高度不要超过 305 毫米（12 英寸）。

注意：拖拉机运输完后，应排出为进行牵引而加入的油。

2. 点踩制动踏板，以确保差速锁没有结合。
3. 检查确认动力输出轴已分离。
4. 将变速杆挂入空挡。

牵引后

排放出多加的变速箱液压系统油，使油回到满油位。



A—变速箱/液压系统观察窗

B—液压油加油口

CPA0001698 —UN—27 JUL 15

PY14923 —UN—18 FEB 13

CP00834,0001F2C -14-18OCT15-1/1

燃油、润滑油和冷却液

安全使用燃油—防火

请小心使用燃油：燃油高度易燃。禁止加油时吸烟、靠近明火或火花。

给机器加油之前一定要关掉发动机。必须在室外给油箱加油。

随时清除机器上聚集的污物、油脂和碎屑，防止失火。必须擦干溢洒的燃油。

仅使用经批准的燃油容器来运输可燃性液体。

禁止在带塑料底板衬垫的皮卡车为燃油容器加油。加注前应始终先将燃油容器放在地面上。取下容器盖子前使燃油分配器喷嘴接触到燃油容器。加注时保持燃油分配器喷嘴与燃油容器的接触。

不要将燃油容器存放在有明火、火花或导向灯的地方，例如水加热器或其它装置内。



TS202—UN—23AUG88

DX,FIRE1 -14-12OCT11-1/1

安全处理液体—防火

在燃油附近作业时禁止吸烟，禁止在靠近加热器或其它有火灾风险的地点进行燃油作业。

应将可燃液体存放在远离火灾危险之处。切勿烧或扎压力容器。

确保机器无杂物、无外露润滑脂和污垢。

禁止留存粘油的棉纱；因为它易被点燃并能自燃。



TS227—UN—15APR13

DX,FLAME -14-29SEP98-1/1

柴油的装卸和存放

⚠ 小心：降低火灾风险。小心使用燃油。禁止在发动机处于运转状态时给燃油箱加油。在给燃油箱加油或保养燃油系统时，禁止吸烟。

每天工作结束时应给燃油箱加油，以防寒冷季节时水冷凝或结冻。

尽可能将所有存放的燃油箱都加满，以最大程度地减少冷凝。

必须确保正确地安装所有燃油箱盖以防水份进入。定期监测燃油中的水份。

使用生物柴油的话，燃油过滤器的更换频率可能更高，因为易于发生堵塞。

每天起动发动机前，应检查发动机机油油位。如果机油油位升高，表示机油中混有燃油。

重要提示：燃油箱通过加注口盖通气。如果需要新加油口盖，一定要用原厂通气盖来更换。

如果燃油存放时间过长或周转过慢，则需要添加燃油调节剂来稳定燃油。每季度排放一次游离水并用合适剂量的杀菌剂处理大燃油储罐，防止微生物生长。相关的建议，请与供应商或约翰迪尔经销商联系。

DX,FUEL4 -14-13JAN18-1/1

寒冷天气下工作

重要提示：粘稠度的选择对于变速箱在寒冷天气条件下的操作很重要。当温度低于机油最低临界温度时操作变速箱，需要预热程序。

注意：有关给定变速箱操作温度下最低粘度等级的信息，参见本部分中的“变速箱和液压油”。

预热程序

如果使用辅助电源预热变速箱，则在操作前将变速箱油预热到最低温度。

作为一种替代程序，在变速箱处于空挡时操作拖拉机约 20 分钟，或者直到油已被预热至前面所建议的最低温度。

CP00613,0000610 -14-08JUN13-1/1

炎热天气操作

注意：特定变速箱工作温度所需的正确粘稠度，参见本节中的“传动油和液压油”部分。

在下列条件下，使用高于正常粘稠度的机油：

- 环境温度持续保持 30°C (86°F) 以上。
- 在炎热天气频繁停车操作。
- 在炎热天气反复上陡坡。

CP00613,0000611 -14-08JUN13-1/1

柴油

请向当地燃油供应商咨询所在地区的柴油性能。

通常，需对柴油进行混合以满足其销往地区的低温要求。

建议使用符合 EN 590 或 ASTM D975 规范的柴油。用经氢化处理的动物油和植物油生产的再生柴油与用石油炼出的柴油基本相同。符合 EN 590、ASTM D975 或 EN 15940 标准的再生柴油可以任何比例混合使用。

燃油性能要求

在任何情况下，燃油都必须符合以下性能要求：

十六烷值最小为 40 建议首选使用辛烷值大于 47 的燃油，特别是在温度低于 -20 °C (-4 °F) 或海拔超过 1675 米 (5500 英尺) 的情况下。

浊点应低于预期的最低环境温度，或者**滤清器低温堵塞点** (CFPP) 应比燃油浊点低 10°C (18°F) 以内。

如按照 ASTM D6079 或 ISO 12156-1 标准测量，**燃油润滑性**应通过最大磨斑直径 0.52 毫米。最大磨斑直径 .45 毫米为最佳。

柴油质量和含硫量必须符合发动机工作所在地有关排放的全部要求。严禁使用含硫量超过 10000 毫克/公斤 (10000 ppm) 的柴油。

乙醇柴油

禁止使用乙醇柴油 (柴油和乙醇混合而成)。在任何约翰·迪尔机器中使用乙醇柴油，都会导致该机器保修失效。

小心：使用乙醇柴油有失火和爆炸风险，务必防止因此造成严重的人身伤亡事故。

过渡阶段 4 级、最终 4 级、欧 III B、欧 IV 和欧 V 发动机所用燃油的含硫量

- 只能使用含硫量不超过 15 毫克/公斤 (15 ppm) 的超低硫柴油 (ULSD)。

3 级和欧 III A 发动机所用柴油的含硫量

- 推荐使用含硫量低于 1000 毫克/公斤 (1000 ppm) 的柴油。
- 如果使用硫含量为 1000—2000 毫克/公斤 (1000—2000 ppm) 的柴油，必须缩短机油和滤清器的更换间隔。
- 使用硫含量超过 2000 毫克/公斤 (2000 ppm) 的柴油前，请与约翰·迪尔经销商联系。

2 级和欧 II 发动机所用柴油的含硫量

- 推荐使用含硫量低于 2000 毫克/公斤 (2000 ppm) 的柴油。
- 如果使用硫含量为 2000—5000 毫克/公斤 (2000—5000 ppm) 的柴油，必须缩短机油和滤清器的更换间隔。¹
- 使用硫含量超过 5000 毫克/公斤 (5000 ppm) 的柴油前，请与约翰·迪尔经销商联系。

含硫量，适用于其他发动机

- 推荐使用含硫量低于 5000 毫克/公斤 (5000 ppm) 的柴油。
- 使用含硫量超过 5000 毫克/公斤 (5000 ppm) 的柴油会缩短机油和滤清器的更换间隔。

重要提示：禁止将使用过的柴油机机油或任何其他类型的润滑油与柴油混合使用。

使用燃油添加剂不正确可能会导致柴油机的燃油喷射装置损坏。

¹ 关于机油和滤清器保养间隔的详细信息，参见 DX,ENOIL12,OEM, DX,ENOIL12,T2,STD 或 DX,ENOIL12,T2,EXT。

DX,FUEL1 -14-13JAN18-1/1

柴油（供应商发动机）

请向当地燃油供应商咨询所在地区的柴油性能。

通常，需对柴油进行混合以满足其销往地区的低温要求。

建议使用符合 G252、EN590 或 ASTM D975 标准的柴油。用经氢化处理的动物油和植物油生产的再生柴油与用石油炼出的柴油基本相同。均可使用符合 EN 590 或 ASTM D975 标准的按各级比例混合的可再生柴油。

燃油性能要求

在任何情况下，燃油都必须符合以下性能要求：

十六烷值最小为 43 最好使用十六烷值大于 47 的柴油，特别是温度低于 -20 °C (-4 °F) 或海拔 1500 米 (5000 英尺) 以上的地区。

冷滤点 (CFPP) 应比预期的最低温度至少低 5 °C (9 °F) ，或 **浊点** 低于预期的最低环境温度。

燃油润滑性 应根据 ASTM D6079 或 ISO 12156-1 测定。最大磨斑直径 0.45 毫米为最佳。

含硫量，适用于过渡阶段 4 级及欧 III B 发动机

- 柴油质量和含硫量必须符合发动机工作所在地有关排放的全部要求。
- 只能使用超低硫柴油 (ULSD) ，且含硫量不超过 0.0015% (15 ppm) 。

含硫量，适用于其他发动机

- 柴油质量和含硫量必须符合发动机工作所在地有关排放的全部要求。
- 建议使用含硫量低于 0.10% (1000 ppm) 的柴油。
- 使用含硫量为 0.10% (1000 ppm) 至 0.50% (5000 ppm) 的柴油会“缩短”柴油和滤清器更换间隔。
- 在使用含硫量高于 0.50% (5000 ppm) 的柴油之前，请咨询当地供应商。

重要提示：禁止将使用过的柴油机机油或任何其他类型的润滑油与柴油混合使用。

使用燃油添加剂不正确可能会导致柴油机的燃油喷射装置损坏。

N400041.0003645 -14-18JAN17-1/1

柴油的润滑性

美国、加拿大和欧盟生产的大多数柴油都具有一定润滑性，以确保喷油系统零部件的正常工作和使用寿命。但世界上有些地区生产的柴油缺少必要的润滑性。

重要提示：必须确保您机器所用的柴油具有良好润滑性。

按 ASTM D6079 或 ISO 12156-1 的测量规范，燃油的润滑性应能符合最大磨痕直径 0.52 毫米的要求。最大磨斑直径 0.45 毫米为最佳。

如果使用低润滑性或者润滑性不详的燃油，应按指定的浓度加入约翰·迪尔燃油保护柴油调节剂 (Fuel-Protect Diesel Fuel Conditioner) (或其他等效产品) 。

生物柴油的润滑性

使用混合比最高 B20 的生物柴油 (20% 生物柴油) 可以显著提高燃油的润滑性。混合比高于 B20 的生物柴油，其润滑性却不再提高。

DX,FUEL5 -14-07FEB14-1/1

检测柴油

燃油分析程序可以帮助监控柴油的质量。通过燃油分析可得到一些关键数据，例如十六烷值、燃油标号、含硫量、含水量、外观、寒冷天气下工作的适应性、细菌、浊点、

酸度、颗粒物污染等，以及燃油是否符合 ASTM D975 或等同的技术规格要求。

若想获取柴油分析的更详细资料，可与约翰迪尔经销商联系。

DX,FUEL6 -14-13JAN18-1/1

加注燃油箱

⚠ 小心： 请小心使用燃油：它具有极高的可燃性。
禁止加油时吸烟、靠近明火或火花。

加油前必须关闭发动机。应在户外加油。

随时清除机器上积聚的污物、油脂和碎屑，防止失火。必须擦干净溅出的燃油。

经燃油箱加注口盖（A）加注燃油箱。每天作业结束后将燃油箱加满油。这样有助于防止潮湿空气冷却后在燃油箱中产生冷凝。

技术规格

燃油箱—容量..... 150 升（39.62 加仑），适用于 JD954 拖拉机
210 升（55.48 加仑），适用于 JD1104、
JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A（4045
发动机）拖拉机（迪尔发动机）
255 升（67.36 加仑），适用于 JD1404-A
（6068 发动机）拖拉机（迪尔发动机）
210 升（55.48 加仑），适用于 JD1104、
JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机（供
应商发动机）

注意： 为了减少寒冷天气柴油凝成胶状的情况，并抑制石蜡的析出，可以在燃油或大油罐中加入约翰迪尔燃油流动性改善剂或等效产品。



A—燃油箱加注口盖

TS202 —UN—23AUG88

CPA0002351 —UN—29NOV15

N400041,0003628 -14-18JAN17-1/1

替代和合成润滑油

有些地理区域的条件可能要求使用与本手册中推荐的不同润滑油。

某些 John Deere 品牌的冷却液和润滑剂可能在您的地区没有供应。

请咨询约翰·迪尔经销商，获取相关信息和建议。

如果合成润滑剂能符合本手册所规定的性能要求，也可使用。

本手册中所示的温度限制和保养间隔适用于约翰迪尔品牌的液体或经检测和/或许可用于约翰迪尔设备中的液体。

如果用重新提炼的基础油料制造的成品润滑油符合性能要求，也可以使用。

DX,ALTER -14-13JAN18-1/1

润滑油的贮存

只有使用干净润滑油才能发挥设备最高效率。

应使用干净容器装润滑油。

将润滑油和容器存放在无尘、干燥和无其它污染物的地方。存放时应将容器侧放，以免积水和污物聚集。

必须在容器上做好标记，以确保能正确的识别出内容物。

正确地处理所有旧容器和其内可能装有任何残留润滑剂。

DX,LUBST -14-11APR11-1/1

柴油发动机磨合油 — 未经排放认证的 and 经排放认证的 1 级、2 级、3 级、欧 I、欧 II 和 欧 III 发动机

新发动机出厂时已加注了 John Deere Break-In™ 或 John Deere Break-In Plus™ 机油。在磨合期内，必须根据需要进行添加约翰·迪尔 Break-In™ 或 Break-In Plus™ 机油，保持技术规格要求的油位。

使发动机在不同条件下工作，特别是低怠速带重载工作，有助于发动机部件的磨合。

如果在首次运行新发动机或翻新的发动机期间使用了约翰·迪尔 Break-In™ 机油，则最多 100 小时后必须更换机油与滤清器。

如果新发动机或大修的发动机开始工作时使用约翰·迪尔 Break-In Plus™ 机油，最短每 100 小时需更换机油及滤清器，最长更换间隔与使用约翰·迪尔 Plus-50™ II 或 Plus-50™ 机油时相同。

发动机大修后，加注约翰·迪尔 Break-In™ 或 Break-In Plus™ 机油。

如果没有约翰·迪尔 Break-In™ 或 Break-In Plus™ 机油，使用满足以下条件之一的 SAE 10W-30 粘度级柴油机油，并在最长每运行 100 小时时更换机油和滤清器：

- API 保养等级 CE
- API 保养等级 CD
- API Service Classification CC

*Break-In 是迪尔公司的一个注册商标
Break-In Plus 是迪尔公司的一个注册商标
PLUS-50 是迪尔公司的一个注册商标*

- ACEA 机油序列 E2
- ACEA 油序列 E1

重要提示：新发动机或大修后发动机第一次磨合期间，严禁使用 Plus-50™ II、Plus-50™ 或满足以下条件的机油：

API CK-4	ACEA E9
API CJ-4	ACEA E7
API CI-4 PLUS	ACEA E6
API CI-4	ACEA E5
API CH-4	ACEA E4
API CG-4	ACEA E3
API CF-4	
API CF-2	
API CF	

这些机油不能使发动机得到正确磨合：

约翰·迪尔 Break-In Plus™ 机油适用于所有排放认证级别的约翰·迪尔柴油发动机。

磨合期后，使用约翰·迪尔 Plus-50™ II、约翰·迪尔 Plus-50™ 或本手册中推荐使用的其他柴油发动机机油。

DX,ENOil4 -14-02NOV16-1/1

柴油发动机机油 — 3 级和欧 III

不遵循适用的机油标准和排放间隔会导致发动机严重损坏，这种损坏不属于保修范围。保修，包括废气排放控制系统保修，并不以使用约翰迪尔机油、零件或服务为条件。

根据换油间隔期间的预期气温范围，选用相应粘度的机油。

应优先选用 John Deere Plus-50™ II 机油。

也允许使用 John Deere Torq-Gard™ 机油。

还推荐使用约翰迪尔 Plus-50™ 机油。

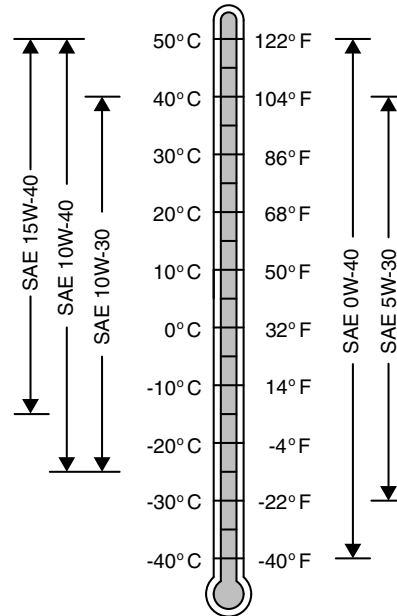
也可使用符合如下一项或多项标准的其他机油：

- John Deere Torq-Gard™
- API 保养类别 CK-4
- API 保养类别 CJ-4
- API 保养类别 CI-4 PLUS
- API 保养类别 CI-4
- ACEA 机油序列 E9
- ACEA 机油序列 E7
- ACEA 机油序列 E6
- ACEA 机油序列 E5
- ACEA 机油序列 E4

首选使用多粘度的柴油发动机机油。

柴油质量和燃油的含硫量必须符合发动机工作所在地政府的排放法规。

Plus-50 是迪尔公司的一个注册商标
Torq-Gard 是迪尔公司的一个注册商标



适用于不同气温范围的机油粘度

严禁使用含硫量超过 10000 毫克/公斤 (10000 ppm) 的柴油。

DX,ENOIL11 -14-13JAN18-1/1

TS1691 —UN—18JUL07

柴油发动机机油 (供应商发动机)

根据换油间隔期间的预期气温范围，选用相应粘度的机油。

优先选择 gb11122 15w/40，CF-4 或更优质机油。

同时，还建议使用符合以下任意一种标准的机油：

- ACEA 油序列 E7
- ACEA 机油序列 E6
- ACEA 机油序列 E5
- ACEA 机油序列 E4

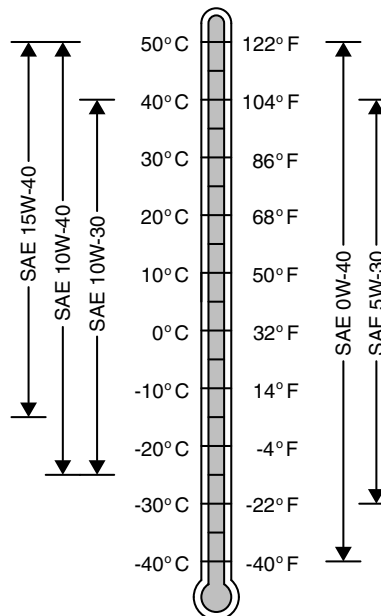
如果也可使用符合如下一项或多项要求的其他油品：

- API 保养类别 CJ-4
- API 保养类别 CI-4 PLUS
- API 保养类别 CI-4
- API 保养类别 CH-4
- ACEA 机油序列 E3

首选使用多粘度的柴油发动机机油。

柴油质量和燃油的含硫量必须符合发动机工作所在地政府的排放法规。

严禁使用含硫量超过 1.0% (10000 ppm) 的柴油。



不同气温范围下机油的粘度

N400041,0003644 -14-18JAN17-1/1

TS1689 —UN—18JUL07

油滤清器

机油过滤对保障机器的正常运转和润滑极为关键。

必须按本手册的说明，定期更换滤清器。

使用符合约翰·迪尔公司性能要求的滤清器。

CP00613,0000619 -14-08JUN13-1/1

重型柴油发动机冷却液

发动机冷却系统加入冷却液后，可以为发动机提供全年防腐和防缸套点蚀保护，并提供 -37 °C (-34 °F) 的低温防冻保护。如果还需更低温度的保护，请咨询约翰迪尔经销商。

重要提示：为避免损坏机器，禁止将不同的冷却液混合在一起使用。当严重缺乏冷却液时，全部更换各个系统的冷却液。当冷却液缺液量小于 1 升 (0.26 加仑) 时，可添加蒸馏水、去离子水或软化水。

首选使用下列发动机冷却液：

- 约翰·迪尔 COOL-GARD™II Premix
- 约翰·迪尔 COOL-GARD II PG Premix

如需使用无毒冷却液配方，请使用约翰·迪尔 COOL-GARD II PG Premix。

推荐使用的其他冷却液

也建议使用下列发动机冷却液：

- 用优质水稀释过的约翰·迪尔 COOL-GARD II 浓缩液，混合浓度为 40-60%。

约翰·迪尔 COOL-GARD II Premix、COOL-GARD II PG Premix 和 COOL-GARD II 浓缩冷却液不需要使用冷却液补充添加剂。

其他冷却液

在机器保养所在地可能没有约翰·迪尔 COOL-GARD II、COOL-GARD II PG 冷却液。

COOL-GARD 是迪尔公司的一个注册商标

如果没有这些冷却液，可以采用适用于重型柴油机和至少适合下列一种化学和物理性质的浓缩冷却液或预稀释冷却液：

- 不含任何亚硝酸盐添加剂。
- 按照“约翰·迪尔穴蚀检测方法”或在 60% 或以上的负荷能力下进行的一系列研究，可以提供气缸套气穴保护
- 可以保护冷却系统中的金属（铸铁、铝合金和铜合金，例如黄铜），使其免受腐蚀

以下冷却液混合液中含有这些添加剂：

- 预稀释的乙二醇或丙二醇基（40 — 60%）重型冷却液
- 乙二醇基或丙二醇基重型浓缩冷却液，使用时将浓缩液与优质水按照 40% — 60% 的比例进行混合

水质

水质对冷却系统的性能至关重要。建议使用蒸馏水、去离子水、去矿物质水同乙二醇和丙二醇基发动机浓缩冷却液混合。

重要提示：不得使用冷却系统补漏剂或含有补漏剂的防冻液。

禁止混用乙二醇基与丙二醇基冷却液。

禁止使用含亚硝酸盐的冷却液。

JL31334,0000D5E -14-31MAY17-1/1

约翰·迪尔 COOL-GARD™ II 冷却液延长剂

有些冷却液添加剂会在发动机工作过程中逐渐耗尽。对于 COOL-GARD™ II 预混合液和 COOL-GARD II 浓缩液，通过在两次排放冷却液之间添加 COOL-GARD II 冷却液延长剂来补充冷却液添加剂。

除非 COOL-GARD II 测试条测试结果显示需要添加，否则不要添加 COOL-GARD II 冷却液延长剂。测试条是一种简单、有效的检查方法，可以用来检查发动机冷却液的冰点、添加剂水平和 PH 值。

每隔 12 个月检查一次冷却液，或者因泄露或过热而出现冷却液大量损耗时检查。

重要提示：禁止用 COOL-GARD II 测试条检查 COOL-GARD II PG。

COOL-GARD 是迪尔公司的一个注册商标

COOL-GARD II 冷却液延长剂在化学成分适合与所有 COOL-GARD II 冷却液一起使用。COOL-GARD II 冷却液延长剂不能与含亚硝酸盐的冷却液一起使用。

重要提示：排放冷却系统和加注以下冷却液时，禁止添加冷却液补充添加剂：

- 约翰·迪尔 COOL-GARD II
- 约翰·迪尔 COOL-GARD II PG

不按照建议使用别的冷却液补充添加剂，会导致添加剂不起作用、冷却液凝胶或冷却系统部件受到腐蚀。

按照推荐的浓度添加约翰·迪尔冷却液延长剂。添加量不允许超过推荐值。

DX,COOL16 -14-15MAY13-1/1

变速箱和液压油

根据换油间隔期间的预期气温范围，选用相应粘度的机油。

优先使用以下油品：

- 约翰·迪尔 HY-GARD™
- 约翰·迪尔低粘度 HY-GARD™

也可使用符合以下要求之一的其他油：

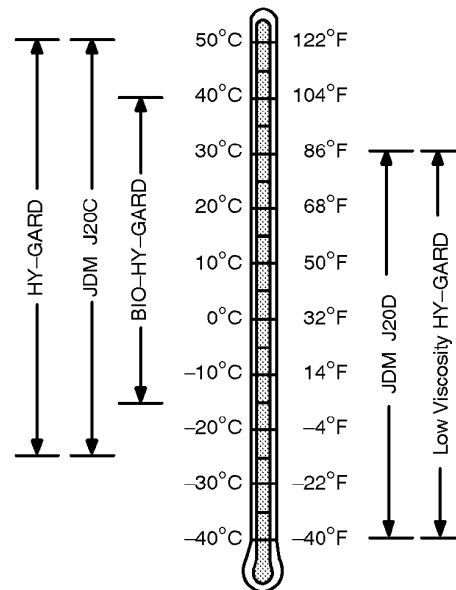
- 约翰·迪尔标准 JDM J20C
- 约翰·迪尔标准 JDM J20D

要求使用可生物降解油品时，可使用约翰·迪尔 BIO-HY-GARD™ 油。¹

HY-GARD 是迪尔公司的一个注册商标

BIO-HY-GARD 是迪尔公司的一个注册商标

¹ 按照 CEC-L-33-T-82 试验方法，BIO-HY-GARD 满足在 21 天内降解度达到 80% 以上的要求。BIO-HY-GARD 不能与矿物油混用，否则会降低生物降解性并使润滑油不能再生。



TS1660 — JUN—10OCT97

CP00612,0002064 -14-31MAY17-1/1

使用正确的变速箱油/液压油滤清器滤芯

为了保护系统，用约翰·迪尔保养滤清器滤芯替换变速箱油/液压油滤清器。约翰·迪尔滤清器上印有最小和最大

性能技术规格。如果其他滤清器能达到这些性能技术规格，也可以使用。

参见“润滑和维护”一节中建议的滤清器更换的间隔时间。

CP00613,000061C -14-08JUN13-1/1

机械前轮驱动前桥壳体油

根据换油间隔期内的预期气温范围，使用粘度合适的油品。

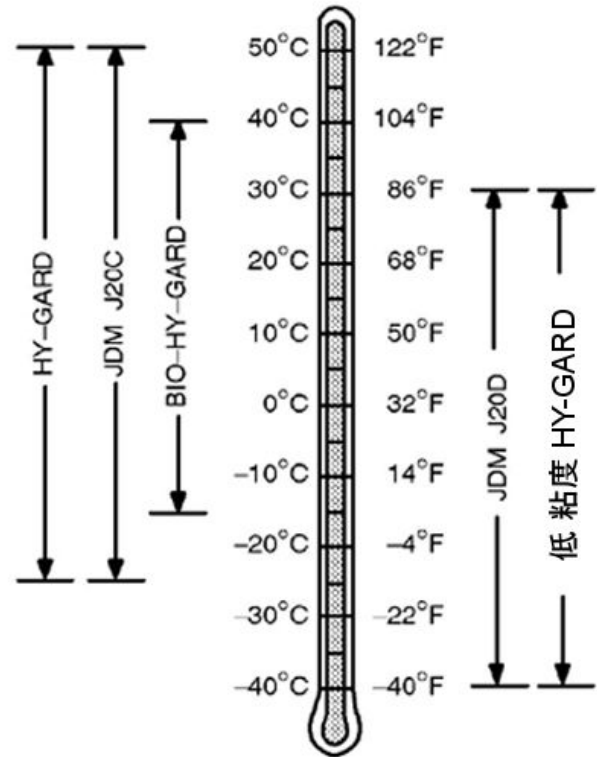
建议使用以下油品：

- John Deere HY-GARD
- John Deere HY-GARD - 低粘度

Greatwall 液压/变速箱/制动系统用油。

也可使用符合以下要求之一的其他油：

- 约翰·迪尔 JDM J20C
- 约翰·迪尔 JDM J20D



PUC1578 —14—17JUN13

CP00612,0002065 -14-31MAY17-1/1

机械前轮驱动轮毂油

根据换油间隔期内的预期气温范围，使用粘度合适的油品。

建议使用以下油品：

- 约翰·迪尔 GL-5
- 约翰·迪尔 EXTREME-GARD

也可使用满足 API 保养级别 GL-5 要求的其他油品。

CP00612,0002066 -14-31MAY17-1/1

多用途极高压 (EP) 润滑脂

重要提示：对于自动润滑系统，需要考虑环境温度差异。

根据 NLGI 粘稠度指数和保养间隔内预计的环境温度范围选用润滑脂。

优先选用约翰·迪尔 SD 聚脲类途润滑脂。

推荐使用的其他润滑脂：

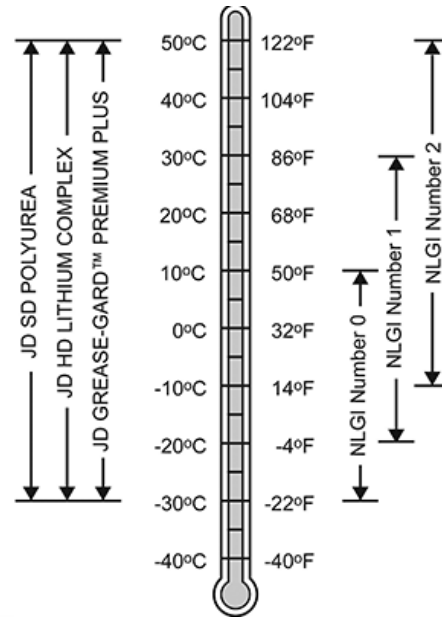
- 约翰迪尔锂基复合润滑脂
- John Deere Grease-Gard™ Premium Plus

也可使用能满足如下要求的其他润滑脂：

- NLGI 性能分类 GC-LB
- ISO-L-X-BDHB 2 或 DIN KP 2 N-10 锂基润滑脂，非合成基础油（100—220 毫米²/秒，温度为 40°C 时）

重要提示：润滑脂中使用的某些类型的增稠剂、基础油和添加剂不适用于其他润滑脂。应避免混用润滑脂。混用不同类型的润滑脂之前，请咨询润滑脂供应商。

Grease-Gard 是迪尔公司的一个注册商标



适合不同温度范围的润滑脂

RG30199 — JUN — 08MAR18

DX, GRE A1 -14-13JAN18-1/1

维护和保养间隔

补充保养信息

本部分内容并非详细的保养手册。仅含有操作和进行例行维护的相关信息。如果您需要更详细的维护信息，请通过您的约翰·迪尔经销商订购技术手册。

CP00613,0000620 -14-08JUN13-1/1

安全保养拖拉机

进行任何修理或调整前，都要分离输送到附属设备的动力，并关闭发动机。

禁止超速运转发动机。

使车辆和附属设备保持在良好的工作状态。

安全装置要保证在位，并处于工作状态。

保持所有的螺母、螺栓和螺钉的紧固，确定设备处于安全工作状态。

在发动机的任何部件上进行工作之前，应停止发动机并使其冷却。发动机部件未冷却时，不慎触到会烫伤皮肤。

严禁在变速杆不在空挡位置时起动发动机。

当心不要让衣服、首饰或长头发卷入到风扇扇叶、传动皮带或其他任何运动的发动机部件中。

未经授权对机器进行改造将削弱机器功能及/或安全性并影响机器寿命。



CPA0002099 —UN—22OCT15

CP00834,0001F95 -14-22OCT15-1/1

保养间隔表 — 每日或 10 小时 — 50 小时 — 250 小时

项目	每日或每 10 小时	50 小时	200 小时	250 小时	400 小时
清洁发动机外部，去除灰尘、淤泥及油污。	•				
检查并紧固发动机上的螺栓，确保发动机没有漏气、漏水、漏油现象。	•				
识别异常噪音和振动，观测有无烟，检查并排除所有故障现象。	•				
检查发动机机油油位	•				
检查变速箱/液压系统油位	•				
检查冷却液液位	•				
排空燃油滤清器和油水分离器中的水分和沉淀物。	•				
紧固件松动检查		•			
检查轮胎		•			
润滑转向主轴 ^a		•			
润滑机械前轮驱动前桥 ^a		•			
润滑机械前轮驱动前桥枢轴销 ^a		•			
润滑机械前轮驱动传动轴		•			
清洁蓄电池		•			
润滑三点式悬挂架拉杆 ^a		•			
调整交流发电机/风扇皮带（供应商发动机）		•			
更换机油和滤清器（供应商发动机）			•		
保养空气滤清器				•	
调整制动踏板的自由行程				•	
调整离合踏板的自由行程				•	
清洁驾驶室空气滤清器 ^b				•	
检查空挡起动系统				•	
检查机械前轮驱动车桥壳体油位				•	
检查机械前轮驱动轮毂油位				•	
排空燃油箱中的水和沉积物				•	
检查和清洁燃油箱加注口盖				•	
检查 ROPS/驾驶室固定紧固件				•	
拖车悬挂架 — 检查固定螺钉的扭矩（如果配备）				•	
前装载机 — 固定架，检查固定螺钉的扭矩（如果配备）				•	
保养 EGR（供应商发动机）					•

^a 在潮湿或泥泞条件下，应每天或每 10 小时检查一次。

^b 间隔时间可以根据作业条件进行调整。

N400041,000362B -14-18JAN17-1/1

保养间隔表 — 500 小时 — 1000 小时或每年 — 2 年或 2000 小时 — 5000 小时/5 年

项目	500 小时	每 1000 小时或每年	2 年或 2000 小时	5000 小时或 5 年
检查发动机怠速	•			
检查软管和软管卡箍是否紧固	•			
更换机油和滤清器 ^a	•			
更换变速箱/液压油滤清器 ^b	•			
润滑后桥轴承 ^c	•			
检查冷却系统是否泄漏	•			
更换油水分离器	•			
更换初级燃油滤清器	•			
更换次级燃油滤清器	•			
更换初级/次级燃油滤清器 (供应商发动机)	•			
清洁发动机曲轴箱通气管		•		
更换变速箱/液压系统油		•		
更换机械前轮驱动前桥壳体油 ^b		•		
更换机械前轮驱动轮毂油 ^b		•		
更换初级和次级滤芯 ^d		•		
检查座椅安全带		•		
冲洗冷却系统 ^{e,f}			•	
调整发动机气门间隙 ^g			•	
检测或更换节温器 ^g				•
更换曲轴减振器 ^g				•

^a 如果未使用 PLUS 50 机油和约翰迪尔滤清器，需将保养间隔缩短至 250 小时。

^b 初次，第一个 100 小时

^c 在潮湿或泥泞条件下，应每 50 小时检查一次。

^d 间隔时间可以根据作业条件进行调整。

^e 如果使用的是约翰迪尔 COOL-GARD，可将冷却液的检查时间从每年延长到 5000 小时或 5 年。

^f 如果使用约翰迪尔 COOL-GARD II，那么，根据需要可将检查冷却液的时间从每年延长到 6000 小时或 6 年。

^g 关于保养事宜，请与约翰迪尔经销商联系。

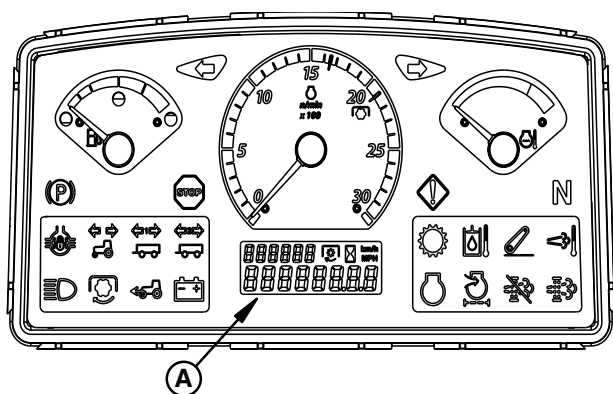
CP00834,0001EF4 -14-15SEP17-1/1

第一个 100 工作小时后的保养

第一个 100 小时后的保养，参见第 30 节“磨合期”部分。

CP00613,0000624 -14-08JUN13-1/1

遵守保养间隔要求



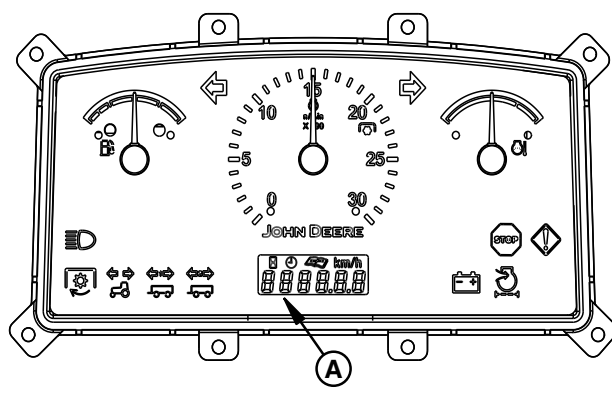
仪表组 (湿式离合器)

根据小时计 (A)，按下页中给出的时间间隔执行所有保养工作。在润滑和保养记录图表部分中提供的图表上作保养记录。

重要提示：在此推荐的保养间隔仅适用于一般情况。如果拖拉机工作条件恶劣，必须缩短保养间隔。

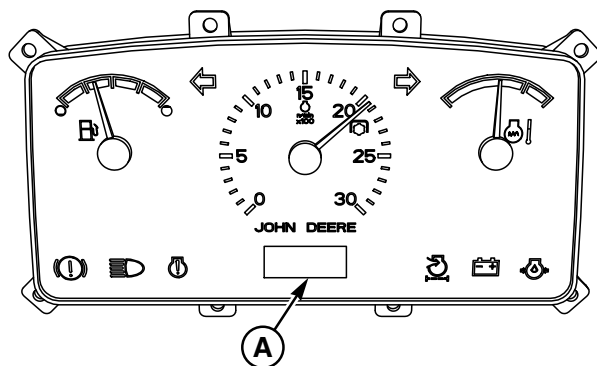
A—小时计

PY14907 —UN—01FEB13



仪表组 (干式离合器)

PY14913 —UN—31JAN13



仪表组 (干式离合器、供应商发动机)

CPA0002352 —UN—26NOV15

N400041,000362C -14-18JAN17-1/1

使用合适的润滑油

重要提示：保养拖拉机时，只能使用达到“燃油、润滑油和冷却液”一节中所列技术规格的润滑油。

CP00613,0000626 -14-08JUN13-1/1

一般维护和检查

保养空气滤清器

保养间隔 — 250 小时

标配为双滤芯空气滤清器。仪表板上的空气阻塞指示灯亮起则表示初级滤芯脏污。滤芯脏污会导致功率损耗或大量冒烟。

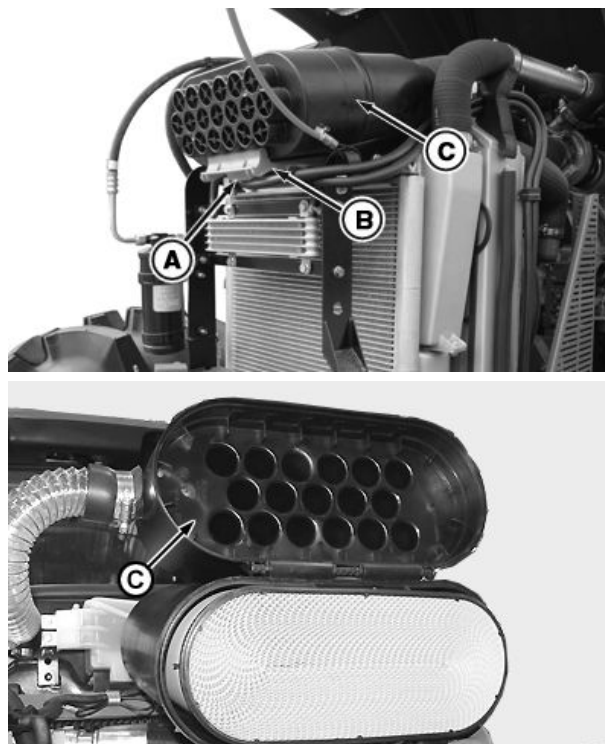
仪表板上的指示灯亮起时或每 250 小时清洁一次初级滤芯。

每年应同时更换两级滤芯，无论滤芯状况如何。

1. 掀起发动机罩。
2. 拉动锁 (A) 并向下推手柄 (B) 。
3. 向上推盖 (C) 。

A—锁
B—手柄

C—盖



JL31334,0000E05 -14-31MAR16-1/4

CPA0002353 —UN—28NOV15

CQ274950 —UN—03JUL06

重要提示：禁止使用压缩空气清洁滤清器，这会损坏滤清器。

4. 拉出初级滤清器滤芯 (A) 。不要用力过猛。如果不能轻松地将滤清器拉出来，则左右晃动一下将其取出。
5. 将初级滤芯在手上轻敲进行清洁。
6. 检查滤清器滤芯周围的橡胶密封圈是否有裂纹或孔洞。如果滤芯有任何问题，将其更换。

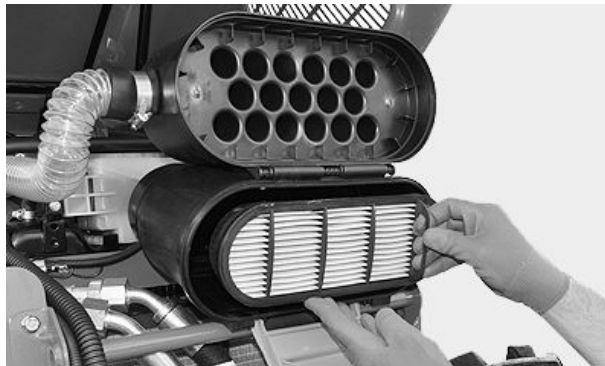


接下页

JL31334,0000E05 -14-31MAR16-2/4

CQ294107 —UN—08AUG12

7. 只有需要更换次级滤清器滤芯时才将其拆下。如果看上去很脏或有损坏，不要试图进行清洁，直接更换。



CQ294106—UN—08AUG12

JL31334.0000E05 -14-31MAR16-3/4

8. 重新安装初级滤芯时应先安装橡胶密封圈（标签上的箭头对准滤清器壳体）。将其向里推到底。

重要提示：如果初级滤清器未损坏但仪表板上的指示灯仍亮起，则将两级滤清器一起更换。

9. 盖上盖，锁住手柄。
10. 降下发动机罩。



CQ294107—UN—08AUG12

JL31334.0000E05 -14-31MAR16-4/4

更换初级和次级滤芯

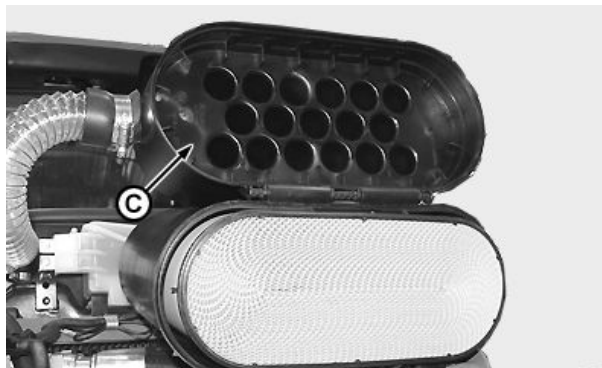
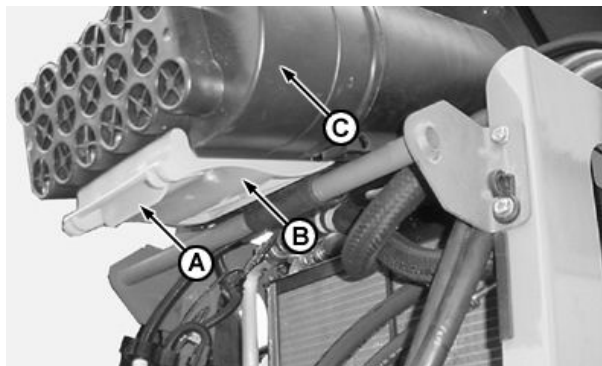
保养间隔—每年*

* 保养间隔因作业条件的不同而有所区别

1. 掀起发动机罩。
2. 拉动锁 (A) 并向下推手柄 (B) 。
3. 向上推盖 (C) 。

A—锁
B—手柄

C—盖



JL31334,0000E06 -14-31MAR16-1/4

CQ228000 —UN—04NOV04

CQ274950 —UN—03JUL06

4. 拉出初级滤清器滤芯 (A) 。不要用力过猛。如果不能轻松地 将滤清器拉出来，则左右晃动一下将其取出。

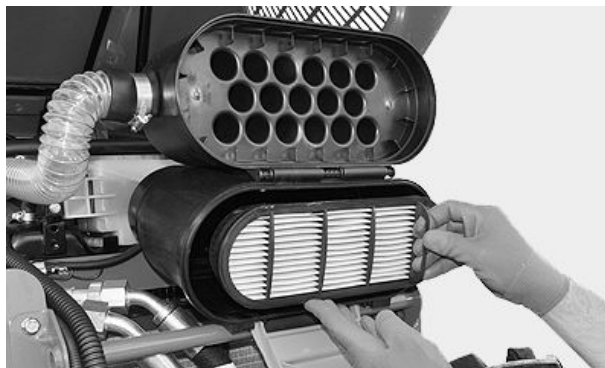


接下页

JL31334,0000E06 -14-31MAR16-2/4

CQ294107 —UN—08AUG12

5. 抓住滤清器架上的手柄将次级滤芯 (B) 拉出来。
6. 安装新的次级滤芯。将其向里推到底。



CQ294106 —UN—08AUG12

JL31334,0000E06 -14-31MAR16-3/4

7. 安装新的初级滤芯时应先安装橡胶密封圈 (标签上的箭头对准滤清器壳体)。将其向里推到底。
8. 盖上盖，锁住手柄。
9. 降下发动机罩。

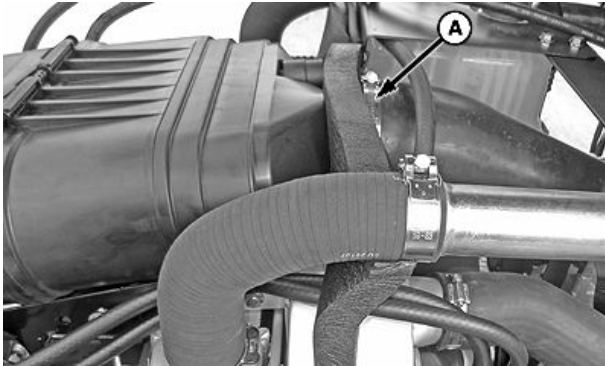


CQ294107 —UN—08AUG12

JL31334,0000E06 -14-31MAR16-4/4

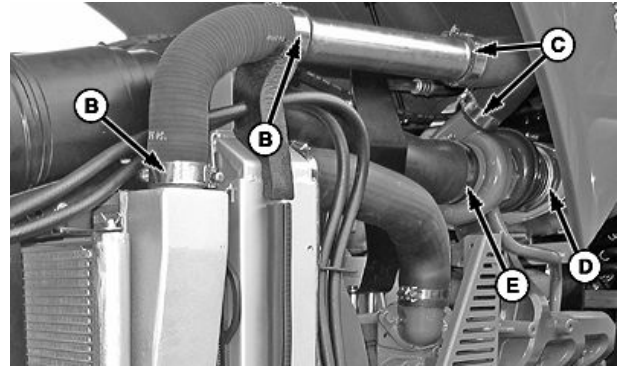
检查进气系统

保养间隔—根据需要



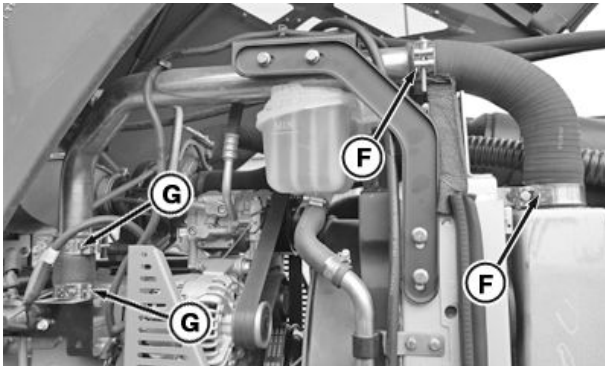
CPA0001724 —UN—28JUL15

JD954、JD1104、JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机



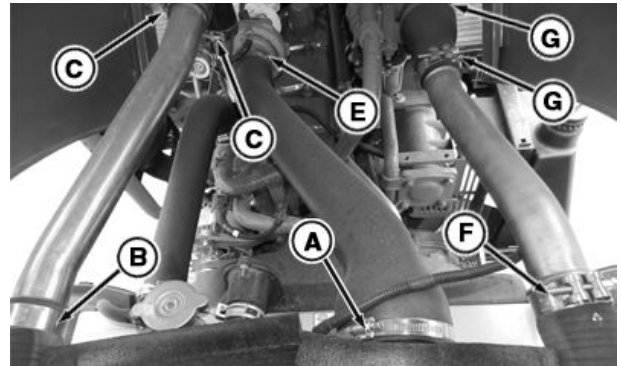
CPA0001725 —UN—28JUL15

JD954、JD1104、JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机



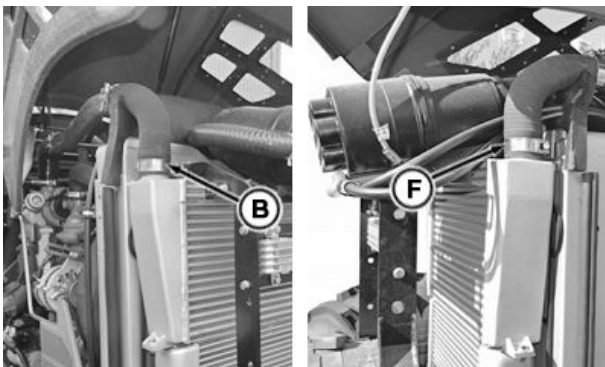
CPA0002355 —UN—28NOV15

JD954、JD1104、JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机



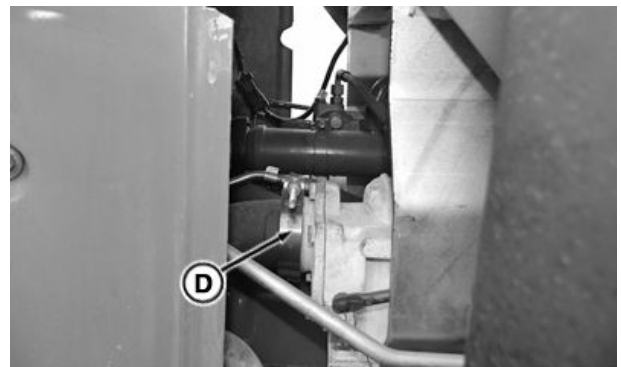
CPA0002356 —UN—30NOV15

JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机 (供应商发动机)



CPA0002357 —UN—30NOV15

JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机 (供应商发动机)



CPA0002358 —UN—30NOV15

JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机 (供应商发动机)

- A—空气滤清器出口软管卡箍
B—增压空气冷却器进口软管卡箍 (2 个)
C—涡轮增压器出口软管卡箍 (2 个)
D—涡轮出口 (排气) 卡箍
E—涡轮增压器进口软管卡箍
F—增压空气冷却器出口软管卡箍 (2 个)
G—发动机进气口软管卡箍 (2 个)

检查进气系统卡箍 (A、B、C、D、E、F 和 G) 是否紧固。

N400041,000362D -14-13FEB17-1/1

检查和调整变速箱

保养间隔—根据需要

请与当地授权经销商联系。

CP00834,0001F05 -14-13MAY16-1/1

调节制动踏板的自由行程

保养间隔 — 250 小时

1. 将拖拉机停放在一个平坦的场地上。卡住车轮，防止机器移动。
2. 解除制动踏板的互锁。
3. 在其中一个制动踏板上施加约 10 公斤 (22 磅) 的力，测量结合的踏板与分离的踏板之间的自由行程 (A)。
4. 调节制动器联动装置直到自由行程 (A) 符合技术规格的要求。

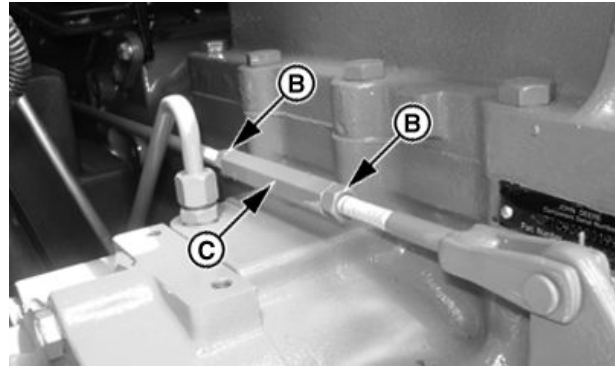
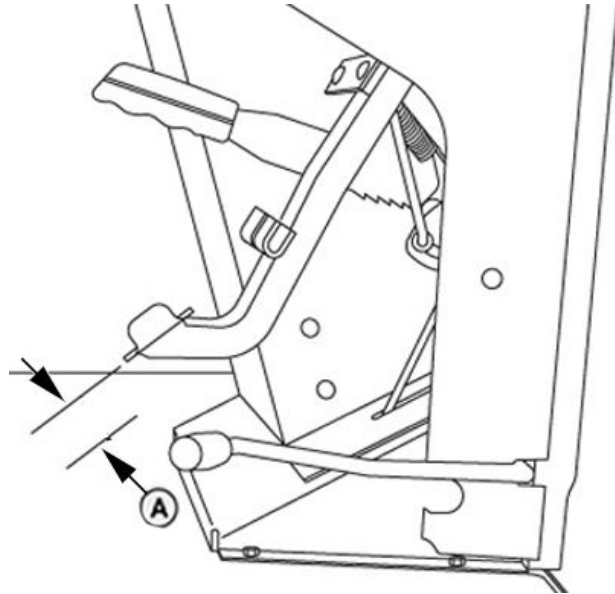
技术规格

制动踏板自由行程—距
离.....67 — 73 毫米 (2.64 — 2.87 英寸)

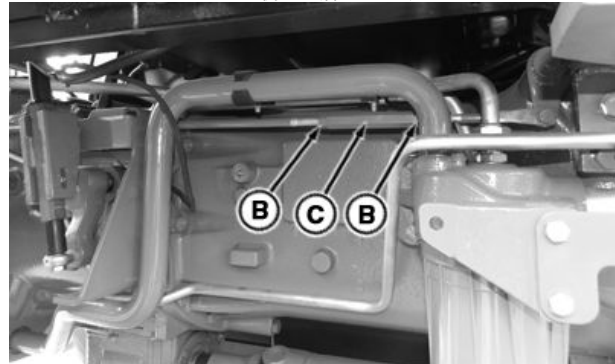
5. 拖拉机的两侧各有一个带套筒螺杆 (C) 和锁紧螺母 (B) 的调节杆，因此应分别调节各制动踏板。左侧调节装置位于调节杆后端附近，右侧则位于调节杆前端附近。
6. 调节联动装置，松开套筒螺杆 (C) 每侧的锁紧螺母 (B) 根据需要转动套筒螺杆 (C) 以增大或减小调节杆上的张力，调节自由行程符合技术规格的要求。
7. 踏板行程符合技术规格的要求后，紧固套筒螺杆 (C) 两侧的锁紧螺母 (B)。

A—制动踏板自由行程
B—锁紧螺母 (2 个)

C—套筒螺杆



左侧 — 后车桥上方



右侧

JL31334,0000CD4 -14-08APR16-1/1

PUC1121—UN—03OCT07

PUC2525—UN—07OCT09

CPA0002360—UN—30NOV15

调整离合器踏板自由行程

保养间隔 — 250 小时

重要提示： 离合器踏板拉线的调节装置已在出厂时设置好，除非该拉线被拆下或断开过连接，否则在拖拉机整个使用寿命期间不需要进一步调节。

在感觉离合器结合之前测量离合器踏板自由行程 (C)。按照技术规格要求调整联动装置。

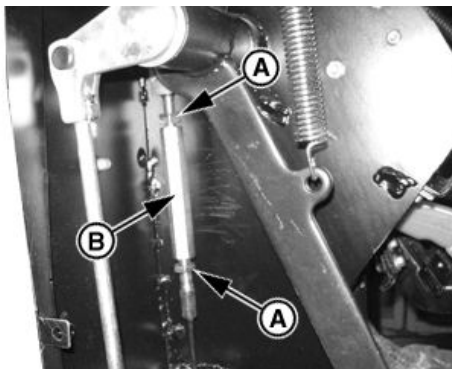
技术规格

离合器踏板自由行程—距
离..... 25—40 毫米
(0.98 — 1.57 英寸)

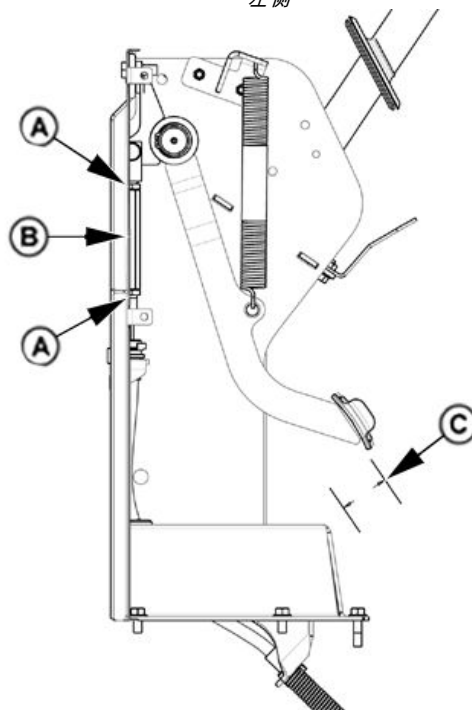
调节联动装置时，松开两个锁紧螺母 (A) 并旋转套筒螺杆 (B) 以增加或减少自由行程。如果自由行程正确，紧固锁紧螺母 (A)。

A—锁紧螺母 (2 个)
B—套筒螺杆

C—离合器踏板自由行程



左侧



JL31334,0000D63 -14-08APR16-1/1

PUC2601 —UN—28OCT09

PUC1558 —UN—24MAR08

检查和调整前轮、后轮驱动车桥

保养间隔—根据需要

请与当地授权经销商联系。

CP00834,0001F06 -14-13MAY16-1/1

检查和调整差速器

保养间隔—根据需要

请与当地授权经销商联系。

CP00834,0001F07 -14-13MAY16-1/1

清洁驾驶室空气滤清器

保养间隔—250 小时*

* 保养间隔因作业条件的不同而有所区别

小心： 空气质量系统的空气滤清器不是设计用于去除有害化学品。使用农药时，应遵照农具《操作手册》中的说明和农药制造商的建议。

再循环滤清器（驾驶室内）

注意：驾驶室两侧均有滤清器。图示为左侧。

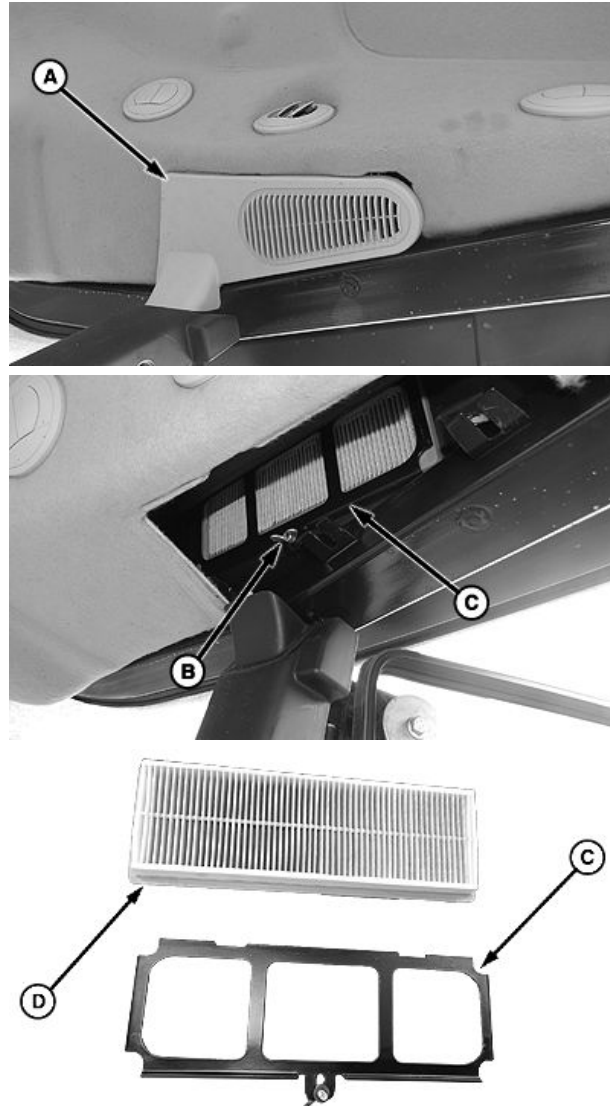
1. 撬起罩盖（A）。（沿车窗向下拉。）
2. 拆下翼形螺钉（B）、滤清器固定器（C）和滤清器（D）。
3. 检查滤清器是否有孔洞或损坏。检查橡胶密封圈是否有裂纹和磨损。根据需要更换。

注意：禁止用水清洗或用压缩空气吹除滤清器，只能更换。

4. 滤清器脏污时应将其更换。在灰尘较多的情况下，应相应缩短更换滤清器的间隔。
5. 安装滤清器时橡胶密封圈应朝向固定器（C）。
6. 安装固定器、翼形螺钉和盖。
7. 在另一侧重复以上步骤。

A—盖
B—翼形螺钉

C—滤清器固定器
D—滤清器



接下页

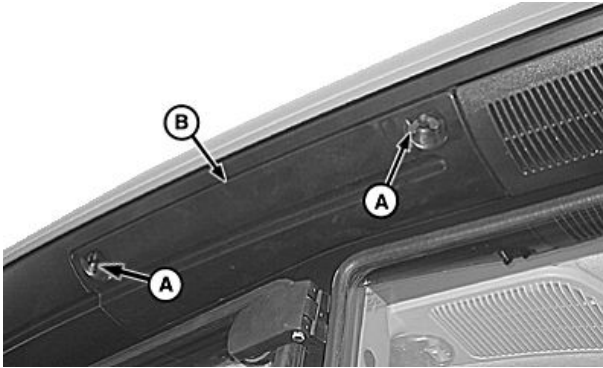
N400041,000362E -14-14NOV17-1/2

CPA0000180—UN—20JUN13

CPA0000181—UN—20JUN13

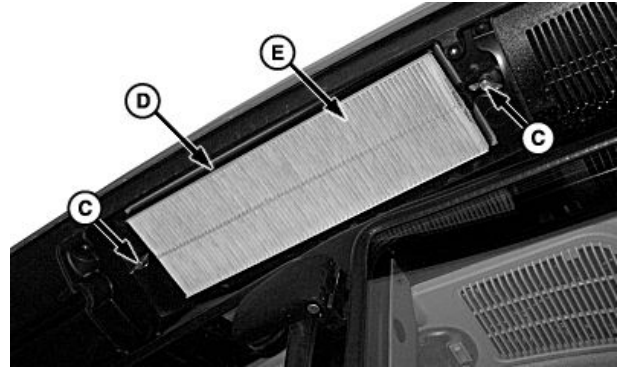
CPA0000182—UN—20JUN13

新鲜空气滤清器（驾驶室外）



车顶之下，驾驶室门之上

P14491—UN—30OCT07

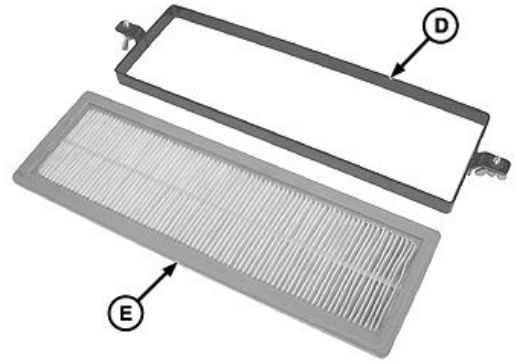


P14489—UN—30OCT07

1. 拆下两个翼形螺钉（A）和滤清器盖（B）。
2. 拆下翼形螺钉（C）、滤清器固定器（D）和滤清器（E）。
3. 检查滤清器是否有孔洞或损坏。检查橡胶密封圈是否有裂纹和磨损。根据需要更换。

注意：禁止用水清洗或用压缩空气吹除滤清器，只能更换

4. 滤清器脏污时应将其更换。在灰尘较多的情况下，应相应缩短更换滤清器的间隔。
5. 安装滤清器时橡胶密封圈应朝向驾驶室。
6. 安装固定器和翼形螺钉。
7. 安装盖和翼形螺钉。
8. 在另一侧重复以上步骤。



P14492—UN—30OCT07

A—翼形螺钉（2个）
B—滤清器盖
C—翼形螺钉（2个）

D—滤清器固定器
E—滤清器

N400041,000362E -14-14NOV17-2/2

保养空调（驾驶室）

保养间隔 — 根据需要

⚠ 小心： 制冷剂有高压。检修不当会导致制冷剂射入眼睛和皮肤，或引起烫伤。

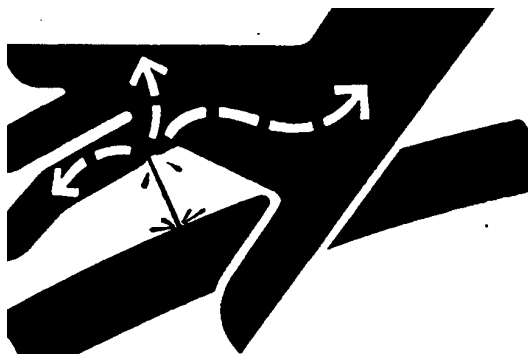
重要提示： 必须使用 R134a 制冷剂。这需要使用专用设备并遵循专门的程序。请与约翰·迪尔经销商联系。

注意： 压缩机轴封处渗出一些油属于正常现象。

如果空调器不制冷，或不能连续制冷，检查如下内容：

- 在拖拉机存放后，如果空调离合器打滑，说明压缩机可能卡滞。关闭发动机并把钥匙开关转到“关闭”位置。拆下三个有头螺钉和离合器盖（A）。前后转动离合器毂，消除压缩机的限制。

A—离合器盖



N400041,000362F -14-14NOV17-1/2

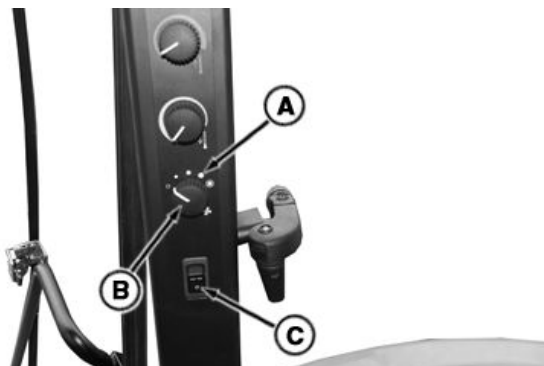
X9811—UN—23AUG88

CPA0001730—UN—28JUL15

- 使发动机以 2000 转/分的转速运转。按空调和除霜开关（C）的上半部分并将风机控制旋钮（B）设置到 HIGH（高）位（A）。如果气流未冷却，有可能系统的制冷剂不足。请与约翰·迪尔经销商联系。
- 如果制冷断断续续，则清理前格栅、侧出风口、散热器和冷凝器。如果问题没有得到解决，请与约翰·迪尔经销商联系。
- 检查驾驶室空气滤清器是否堵塞。（参见本节中的“清洁驾驶室空气滤清器”部分）。如仍有问题，请与约翰·迪尔经销商联系。

A—高位
B—风机控制旋钮

C—空调和除霜开关



N400041,000362F -14-14NOV17-2/2

CPA0002362—UN—30NOV15

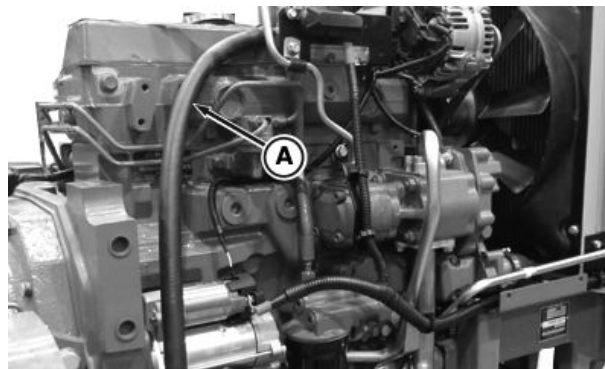
清洁发动机曲轴箱通气管

保养间隔 - 1000 小时

小心： 如果用压缩空气吹除，压缩空气压力不能超过 210 千帕 (2 巴) (30 磅/平方英寸)。清空区域中的旁观者，防护飞出的碎屑，穿戴个人防护设备、包括防护眼镜。

- 从发动机上拆下曲轴箱通风管 (A)。在溶剂中清洗或用压缩空气吹除。
- 将通气管通气阀盖安装到发动机上。确保通风管没有扭结或受到挤压。

A—曲轴箱通风管



右侧 (迪尔发动机)



左侧 (供应商发动机)

JL31334,0000DEF -14-31MAR17-1/1

PY14872 —UN—07JAN13

CPA0002359 —UN—29NOV15

检查发动机怠速

保养间隔 — 500 小时

向下一直推手油门就能达到低怠速。

向上一直推手油门，直到达到高怠速。

如果怠速不正确，请与经销商联系。

技术规格

发动机—低怠速—速度.....850 ~ 900 转/分
800 ~ 850 转/分 (供应商发动机)

发动机 — 高怠速 (空
载) — 转速..... 2350 ~ 2400 转/分，适用于 JD954 拖拉机
2325 ~ 2375 转/分，适用于 JD1104、
JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A
(6068 发动机) 拖拉机
2360 ~ 2410 转/分，适用于 JD404-A
(4045 发动机) 拖拉机
2335 ~ 2395 转/分，适用于 JD1104、
JD1204-A 和 JD1354-A (供应商发
动机) 拖拉机

N400041,0003630 -14-18JAN17-1/1

保养 EGR (供应商发动机)

保养间隔 — 400 小时

请联系当地经销商。

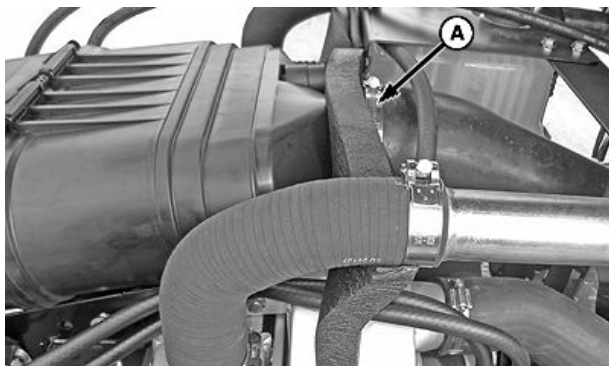
N400041,0003631 -14-18JAN17-1/1

检查软管和软管卡箍是否紧固

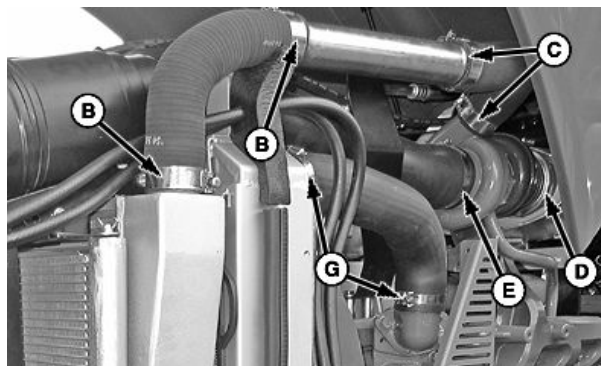
保养间隔 — 500 小时

检查以下系统软管卡箍是否紧固：

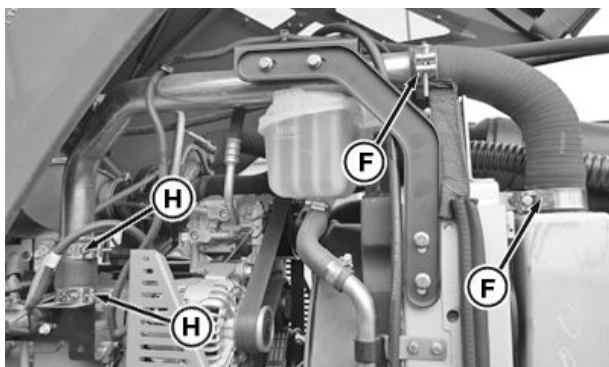
- 发动机进气系统
- 发动机冷却系统
- 液压系统
- 燃油系统



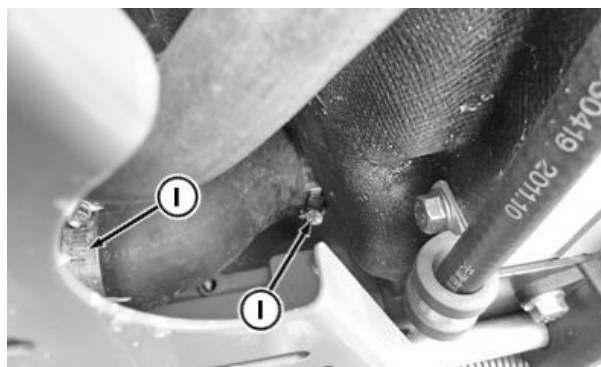
CPA0001724 — UN—28JUL15



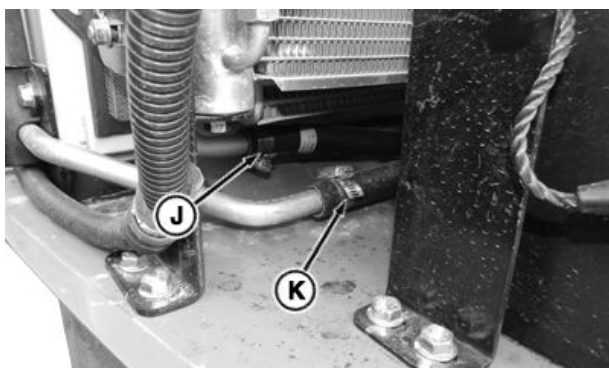
CPA0001727 — UN—28JUL15



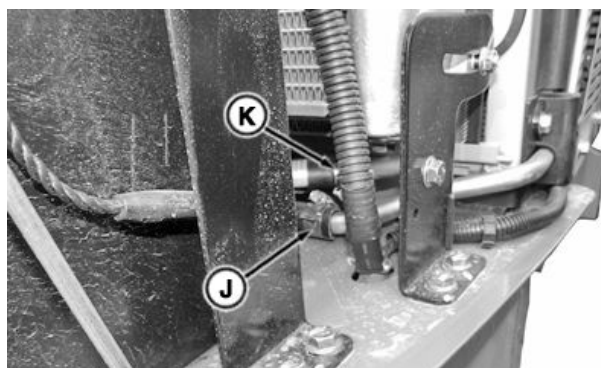
CPA0002386 — UN—01DEC15



CPA0002367 — UN—02DEC15



CPA0002388 — UN—01DEC15



CPA0002385 — UN—01DEC15

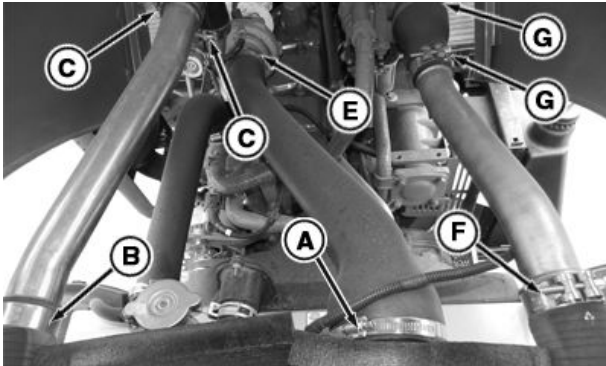
- | | | | |
|---------------------|---------------------|-----------------|------------------|
| A—空气滤清器出口软管卡箍 | D—涡轮增压器出口(排气)卡箍 | G—散热器进口软管卡箍(2个) | J—液压油冷却器出口卡箍(2个) |
| B—增压空气冷却器进口软管卡箍(2个) | E—涡轮增压器进口软管卡箍 | H—发动机进口软管卡箍(2个) | K—液压油冷却器进口卡箍(2个) |
| C—涡轮增压器出口软管卡箍(2个) | F—增压空气冷却器出口软管卡箍(2个) | I—散热器出口软管卡箍(2个) | |

检查所有的软管是否有裂纹，裂纹会导致泄漏或故障。根据需要更换。

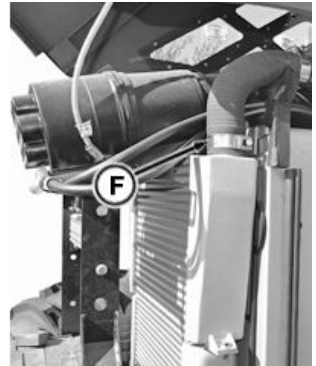
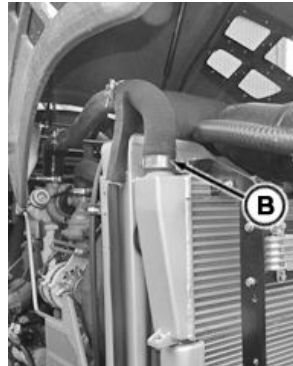
接下页

N400041,0003632-14-18JAN17-1/2

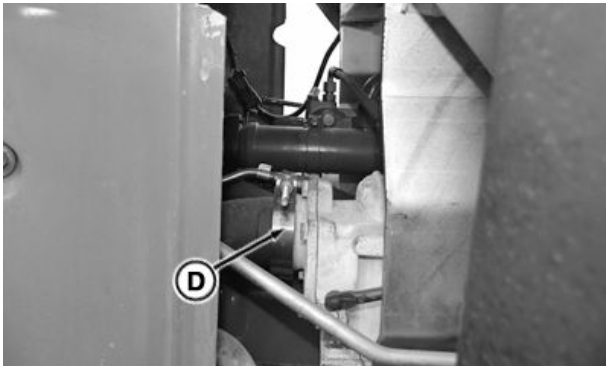
供应商发动机



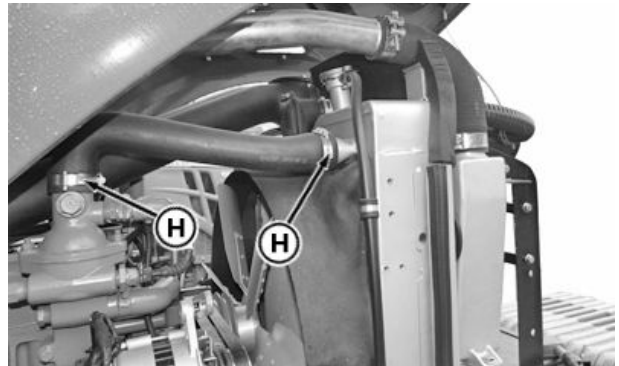
CPA0002356 —UN—30NOV15



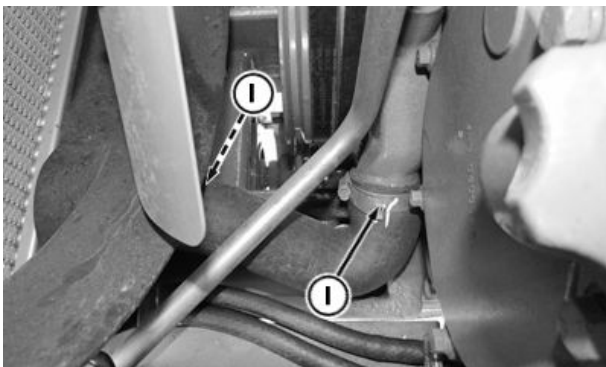
CPA0002357 —UN—30NOV15



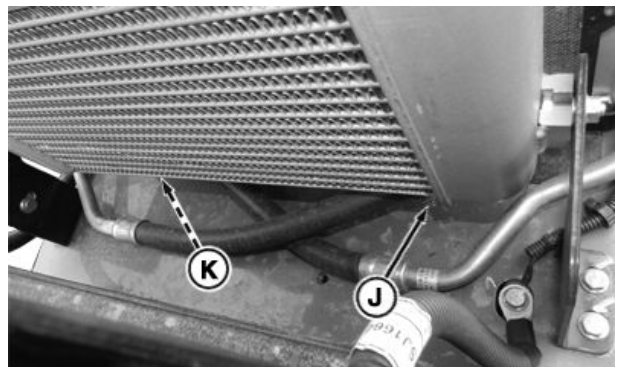
CPA0002358 —UN—30NOV15



CPA0002369 —UN—01DEC15



CPA0002374 —UN—01DEC15



CPA0002370 —UN—01DEC15

- | | | | |
|---------------------|---------------------|-----------------|--------------|
| A—空气滤清器出口软管卡箍 | D—涡轮出口（排气）卡箍 | G—发动机进口软管卡箍（2个） | J—液压油冷却器出口卡箍 |
| B—增压空气冷却器进口软管卡箍（2个） | E—涡轮增压器进口软管卡箍 | H—散热器进口软管卡箍（2个） | K—液压油冷却器进口卡箍 |
| C—涡轮增压器出气软管卡箍（2个） | F—增压空气冷却器出口软管卡箍（2个） | I—散热器出口软管卡箍（2个） | |

检查所有的软管是否有裂纹，裂纹会导致泄漏或故障。
根据需要更换。

N400041,0003632 -14-18JAN17-2/2

紧固件松动检查

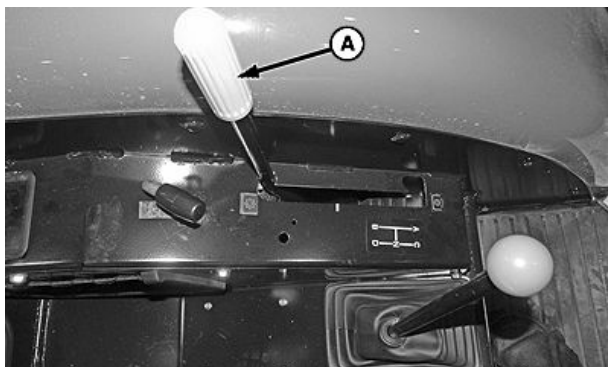
保养间隔 - 50 小时

项目	测量值	技术规格
配重块固定螺栓	转矩	230 牛·米 (170 磅英尺)
机械前轮驱动车桥轮辋至轮盘之间的螺栓 (适用于 JD954、JD1104 拖拉机 (迪尔发动机) 和 JD 1104、JD1204-A 和 JD1354 拖拉机 (供应商发动机))	转矩	245 牛·米 (180 磅英尺)
机械前轮驱动车桥轮辋至轮盘之间的螺栓 (适用于 JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机 (迪尔发动机))	转矩	310 牛·米 (229 磅英尺)
机械前轮驱动车桥轮盘至法兰螺栓	转矩	310 牛·米 (229 磅英尺)
多位置后轮轮辋至轮盘螺栓	转矩	310 牛·米 (229 磅英尺)
多位置后轮轮盘至凸缘螺栓	转矩	610 牛·米 (450 磅英尺)
驾驶室固定螺栓	转矩	220 牛·米 (162 磅英尺)

N400041,0003633 -14-18JAN17-1/1

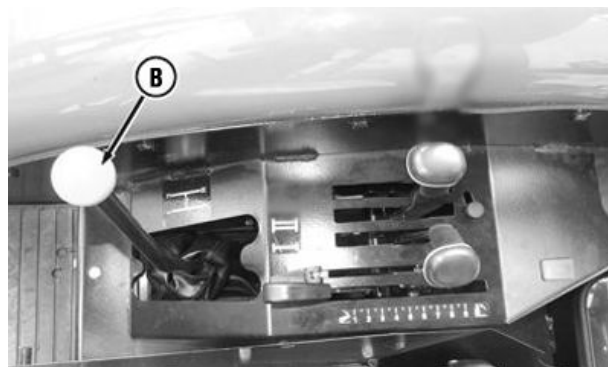
检查空挡起动系统

保养间隔 — 250 小时



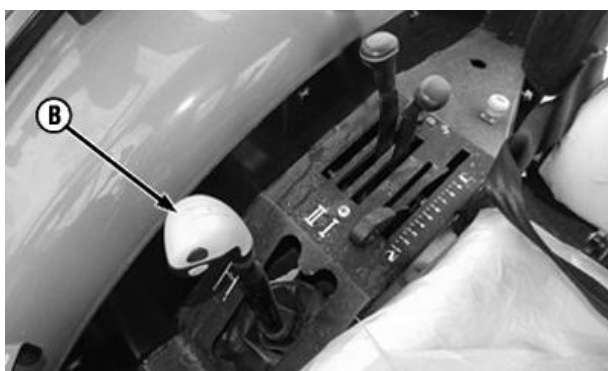
动力输出轴控制杆 (干式离合器)

CPA0002046 — UN—22OCT15



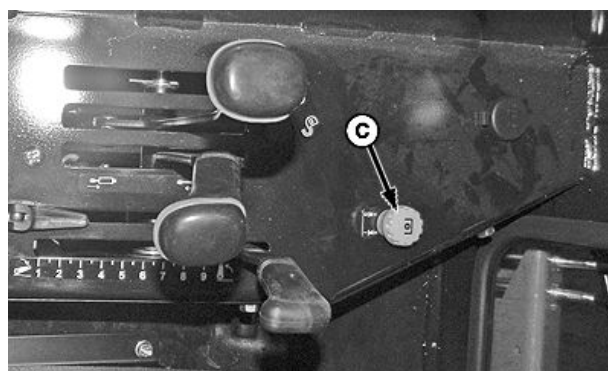
12 x 4 变速箱

CPA0001113 — UN—10NOV14



24 x 8 变速箱

CPA0001126 — UN—10NOV14



动力输出轴开关 (湿式离合器)

CPA0002037 — UN—15OCT15

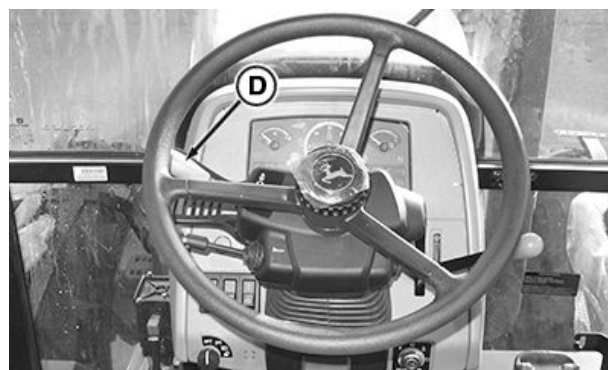
约翰迪尔拖拉机配备有互锁装置，用于防止发动机启动时拖拉机意外运动。如果下列条件都满足，踩着离合踏板，转动钥匙开关就能启动发动机：

- 变速杆 (B) 挂入空挡，即“N”挡位置
- 动力换向杆 (D) 在空挡，即“N”位置。
- 动力输出轴控制杆 (A) 在分离 (向后) 位置或动力输出轴开关 (C) 已拉起

小心：如果起动机转动发动机时出现以下任一情况，需联系约翰迪尔经销商修理工空挡起动系统。

如果存在以下任一情况，将钥匙开关转到启动位置时发动机不应启动：

- 变速杆挂着挡 (不在空挡)
- 动力输出轴控制杆在结合 (向前) 位置或动力输出轴开关被按下



24 x 12 变速箱

CPA0002998 — UN—18OCT16

A—动力输出轴控制杆 (干式离合器)
B—变速杆
C—动力输出轴开关 (湿式离合器)
D—动力换向杆

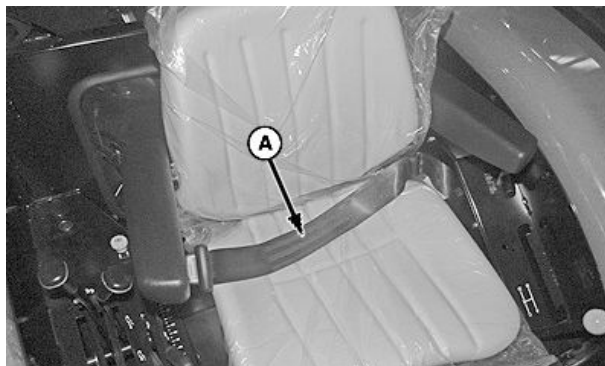
N400041,0003634 -14-31MAR17-1/1

检查座椅安全带

保养间隔 — 每年

- 每年应至少检查一次安全带及其安装紧固件。
- 如果座椅安全带系统有划痕、擦伤、过度或异常磨损、变色、摩擦或损坏了带扣或收紧器，应该立即更换整个座椅安全带。
- 为安全起见，安全带系统必须用许可在该机器上使用的更换件更换，请在约翰·迪尔经销商处购买。

A—座椅安全带



CPA0002048 — UN—25/JAN18

CP00834,0001EF8 -14-13MAY16-1/1

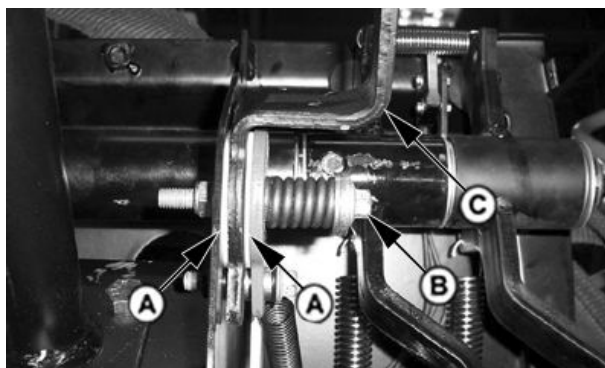
调整手油门摩擦片

保养间隔 — 根据需要

- 如果油门手柄过松且不能使发动机保持恒定的转速，则需要调整摩擦片（A）。
- 紧固锁紧螺母（B），直到手油门手柄（C）既能在整个行程范围内移动自如，又能适当停留在位。
- 联动装置位于仪表盘下，转向柱右侧。

A—摩擦片
B—锁紧螺母

C—手油门控制杆



PUC1224 — UN—17/JAN08

CP00834,0001F0C -14-13MAY16-1/1

检查轮胎

保养间隔 - 50 小时

1. 每天检查一次轮胎有无损坏，胎压是否明显过低。
2. 有任何割痕或损坏都要尽快修理。
3. 防止轮胎受到阳光暴晒、接触石化制品和化学品。
4. 谨慎驾驶。尽量避开石块和尖锐物体。

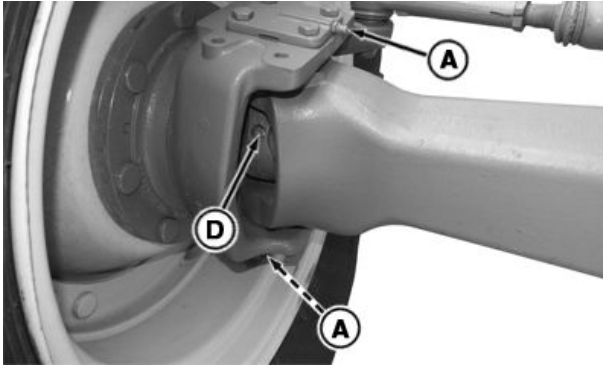
重要提示：最低压力仅适用于轻负荷且拖拉机没有附加配重的情况。如果安装了配重或悬挂农具，或是牵引重载，则要增加压力。

5. 用有 10 千帕（0.1 巴）（1 磅/平方英寸）刻度的精确压力表检查轮胎。如果轮胎内有液体配重，应将气门杆置于底部位置，用专用的气液压力表测量压力。

参见“车轮、轮胎和轮距”一节中的“轮胎充气压力表”。

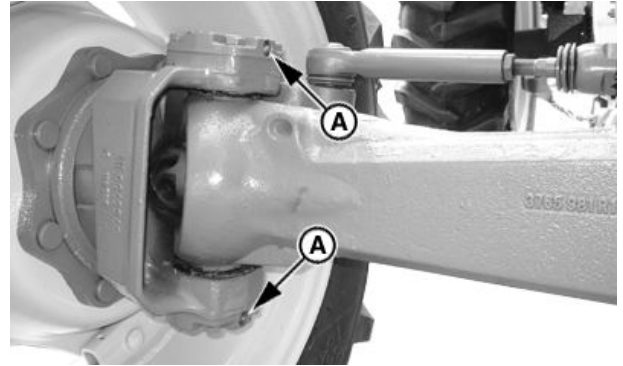
CP00834,0001F27 -14-18OCT15-1/1

进行季节性稻田作业之前检查拖拉机



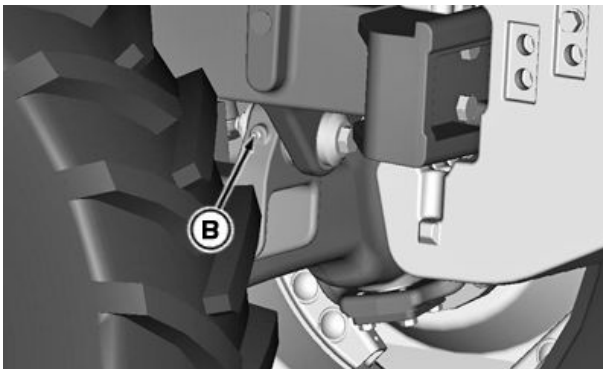
适用于 JD1204、1354-A 和 JD1404-A 拖拉机 (迪尔发动机)

CPA0002378—UN—01DEC15



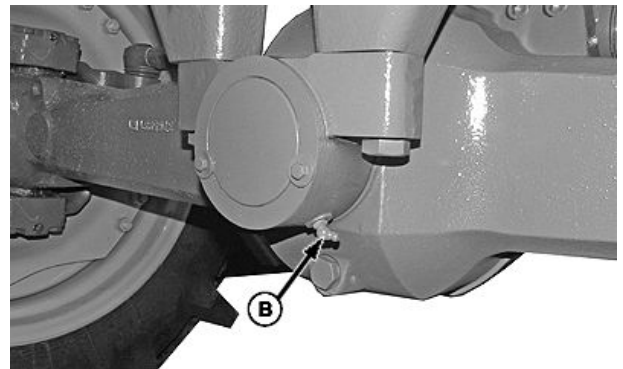
适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机 (迪尔发动机) ; 适用于 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机 (供应商发动机)

PUC2545—UN—08OCT09



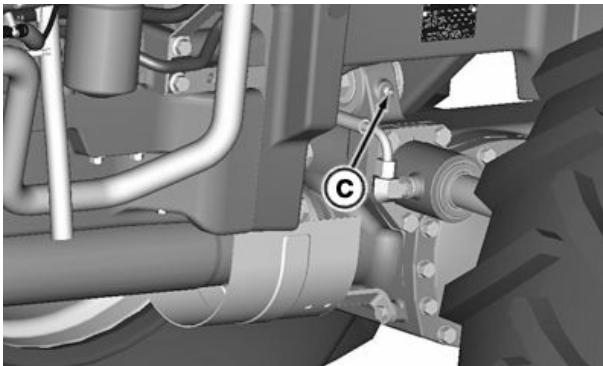
适用于 JD1204、1354-A 和 JD1404-A 拖拉机 (迪尔发动机)

CPA0002376—UN—02DEC15



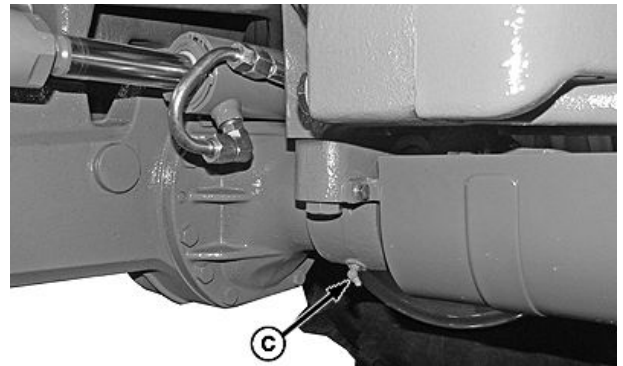
适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机 (迪尔发动机) ; 适用于 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机 (供应商发动机)

CPA0002097—UN—22OCT15



适用于 JD1204、1354-A 和 JD1404-A 拖拉机 (迪尔发动机)

CPA0002375—UN—02DEC15



适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机 (迪尔发动机) ; 适用于 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机 (供应商发动机)

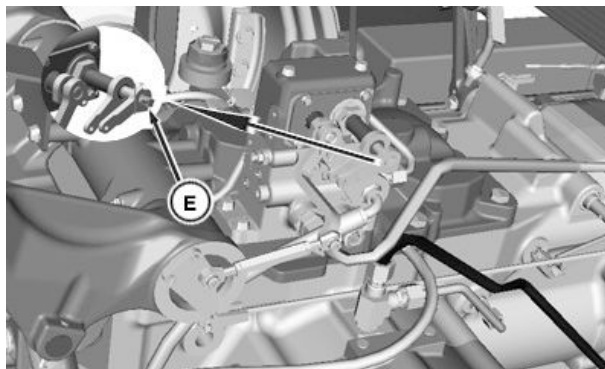
CPA0002098—UN—22OCT15

接下页

N400041.000364F -14-13FEB17-1/6

1. 检查各个油封和其他垫圈的密封是否正常。

- A—前桥转向主轴黄油嘴 (4 个) D—前桥万向节黄油嘴 (2 个)
B—前桥枢轴销前黄油嘴 E—液压控制杆黄油嘴
C—前桥枢轴销后黄油嘴



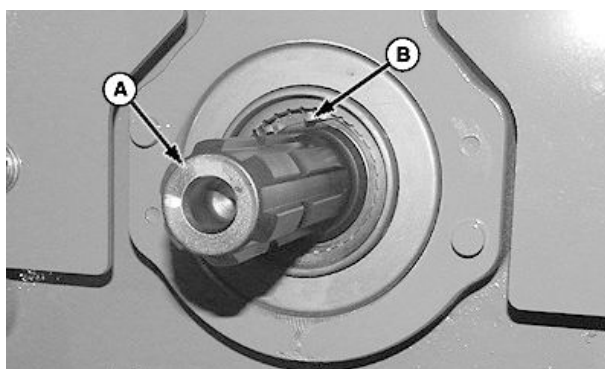
适用于稻田车轮

N400041,000364F -14-13FEB17-2/6

CPA0003047 —UN—25JAN18

2. 拆下卡环 (B) 和动力输出轴 (A)。在内侧涂上适量润滑脂。安装动力输出轴 (A) 和卡环 (B)。

- A—动力输出轴 B—卡环

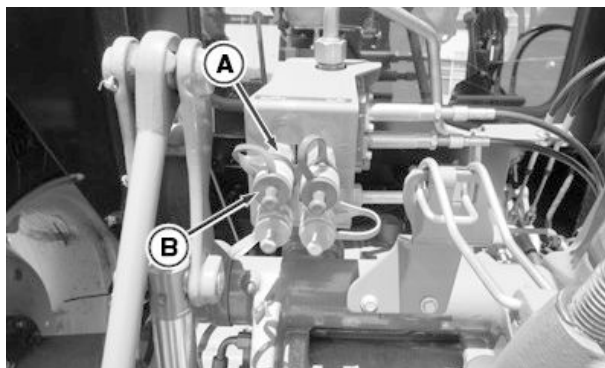


N400041,000364F -14-13FEB17-3/6

CPA0002061 —UN—25JAN18

3. 检查选择控制阀快换接头插座 (A) 上的防尘塞 (B) 是否牢固。扎紧快换接头插座，避免溅上泥水。

- A—快换接头插座 (4 个) B—防尘塞 (4 个)



接下页

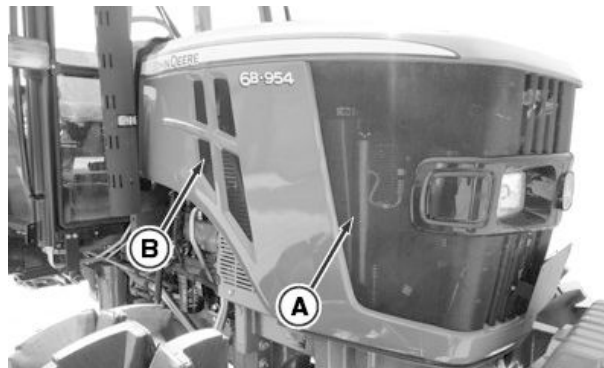
N400041,000364F -14-13FEB17-4/6

CPA0001679 —UN—25JAN18

4. 在前格栅 (A) 和侧网板 (B) 上没有杂物积聚, 并保持气孔通畅。

A—前格栅

B—侧网板 (2 个)



N400041,000364F -14-13FEB17-5/6

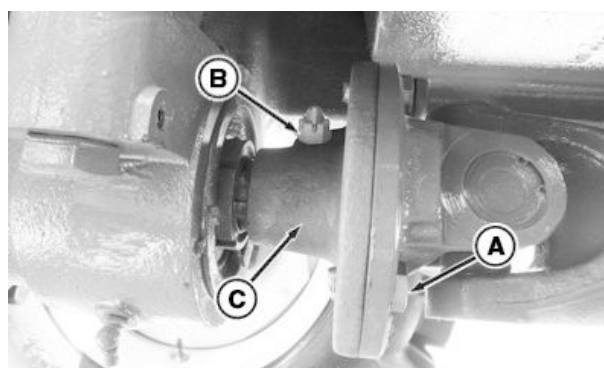
CPA0001680 —UN—25JAN18

5. 对于 JD1204/JD1354-A/JD1404-A 拖拉机 (迪尔发动机) 而言, 拆下前桥花键轴上的前防护罩, 然后拧下螺钉 (A)、螺母 (B) 和花键盖 (C)。给花键涂上适量润滑脂, 然后安装。
6. 为了防止稻田作业时生锈, 给外部零件涂上适量润滑脂, 这些零件包括前桥万向轴、花键盖连接螺钉、前桥枢轴销前螺钉、分动箱输出轴、前轮锁紧螺母和后轮锁紧螺母。

A—螺钉 (4 个)

B—螺母

C—花键盖



适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机 (迪尔发动机); 适用于 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机 (供应商发动机)

N400041,000364F -14-13FEB17-6/6

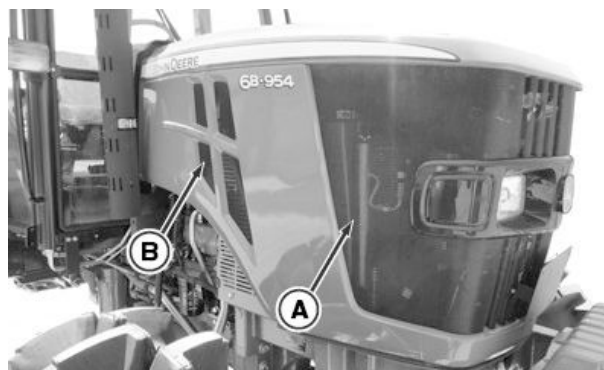
CPA0001681 —UN—25JAN18

稻田作业期间季节性维护拖拉机

1. 在稻田作业期间, 避免提升发动机罩, 清除前护栅 (A) 和侧网板 (B) 上的杂草和污泥, 保持气孔通畅。使用不正确或保养不及时会影响冷却系统的性能。
2. 清理干净前桥转向主轴、传动轴、传动轴输出点和动力输出轴上的杂物和淤泥, 避免损坏垫圈密封。
3. 定时给黄油嘴注入适量润滑脂。(建议每 10 小时或工作后执行。)
4. 根据工作负荷和应用, 拆下后配重, 减轻前配重。当拖拉机配备轻载农具时, 比如旋耕机、稻田耙, 避免深陷泥泞中。

A—前格栅

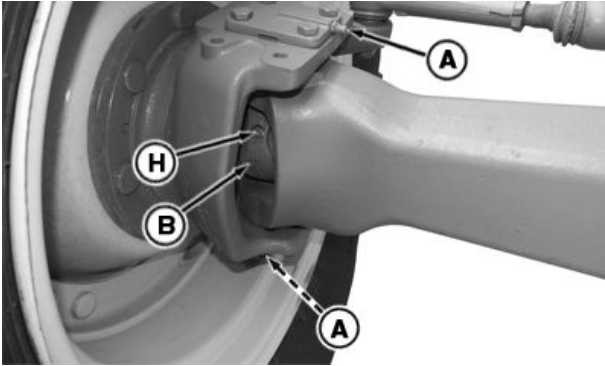
B—侧网板 (2 个)



CP00834,0001F29 -14-14NOV17-1/1

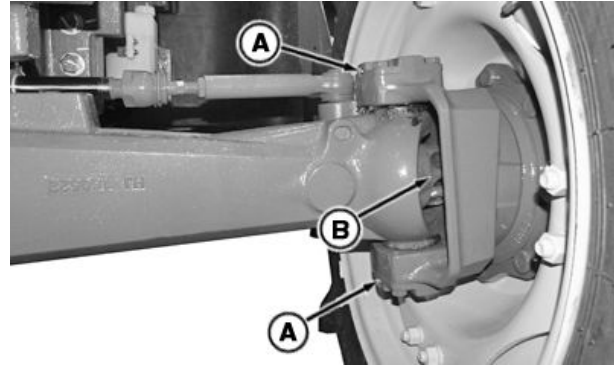
CPA0001680 —UN—25JAN18

稻田作业后季节性保养拖拉机



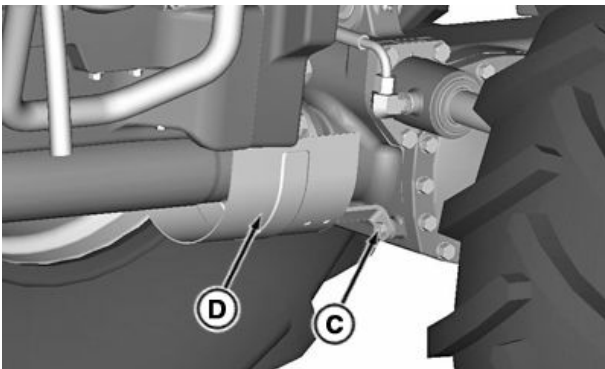
适用于 JD1204、1354-A 和 JD1404-A 拖拉机 (迪尔发动机)

CPA0002380—UN—01DEC15



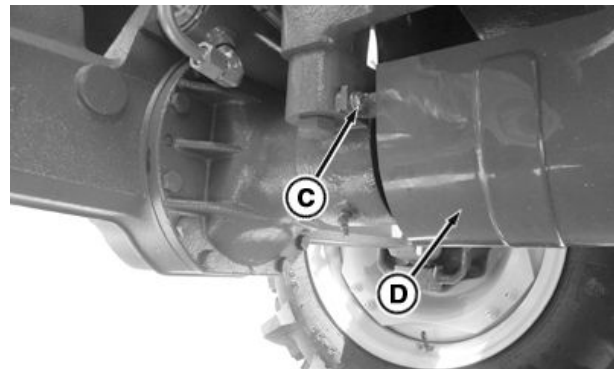
适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机 (迪尔发动机)；适用于 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机 (供应商发动机)

CPA0002379—UN—01DEC15



适用于 JD1204、1354-A 和 JD1404-A 拖拉机 (迪尔发动机)

CPA0002377—UN—01DEC15



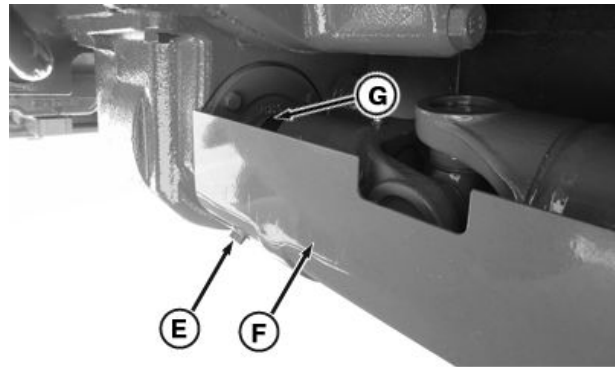
适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机 (迪尔发动机)；适用于 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机 (供应商发动机)

CPA0001683—UN—06JUL15

1. 在一季水田作业结束后，彻底清洁水箱、前桥、分动箱输出轴、动力输出轴、侧网板等，并做类似保养，并采取同类的防锈措施。
2. 彻底清洁前桥转向主轴 (B)，并在左、右两侧给黄油嘴 (A 和 H) 加入适量润滑脂。
3. 连接万向轴和前桥，拆下螺栓 (C) 和前防护罩 (D)。彻底清洁前防护罩、给花键涂抹适量的润滑脂并进行防锈保护。
4. 拆下螺栓 (E) 和后防护罩 (F) 定位的分动箱输出轴，彻底清洁后防护罩，并对分动箱输出轴 (G) 进行防锈保护。

A—黄油嘴 (4 个)
B—前桥转向主轴 (2 个)
C—螺栓 (2 个)
D—前防护罩

E—螺栓 (2 个)
F—后防护罩
G—分动箱输出轴
H—黄油嘴 (2 个)



CPA0001684—UN—06JUL15

N400041,000364E -14-13FEB17-1/1

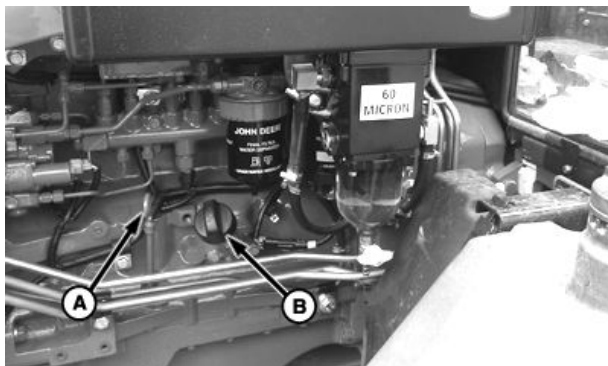
润滑

使用合适的润滑油

重要提示： 保养拖拉机时，只能使用符合“燃油、润滑油和冷却液”一节中所列技术规格的润滑油。

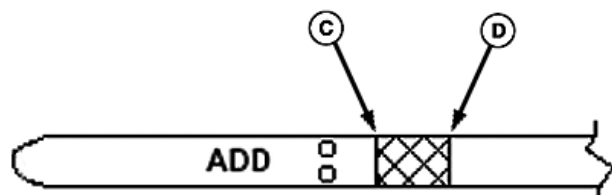
CP00834,0001F94 -14-22OCT15-1/1

检查机油油位



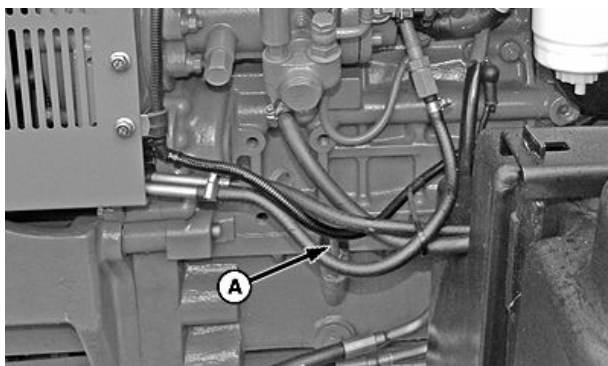
迪尔发动机

CPA0001142 —UN—03DEC14



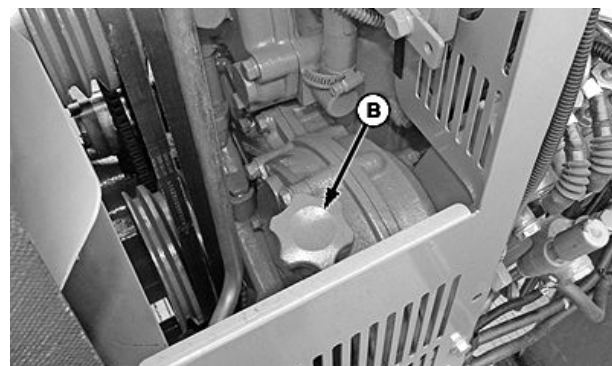
机油油尺

CPA0002115 —UN—26OCT15



供应商发动机

CPA0002114 —UN—26OCT15



供应商发动机

CPA0002113 —UN—26OCT15

保养间隔 — 每日或每 10 小时

1. 如果发动机没有运转过，起动发动机并以低怠速运转 2—3 分钟。关闭发动机，等待 2—3 分钟，让油排回油底壳。
2. 如果发动机运转过，将转速降至低怠速并运行 2—3 分钟。关闭发动机并等待 2—3 分钟。
3. 检查机油油位。取出并擦拭油尺 (A)，然后重新将其插到底。拔出油尺检查油位。

注意： 如有必要，拆下左侧滤网。

4. 安全工作范围介于油尺上的低油位标记 (C) 和高油位标记 (D) 之间。油位低于油尺上的低油位标记 (C) 时，禁止操作发动机。
5. 打开机油加注口盖 (B)，添加应季粘度的机油。(关于机油的技术规格，参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。)



机油油尺

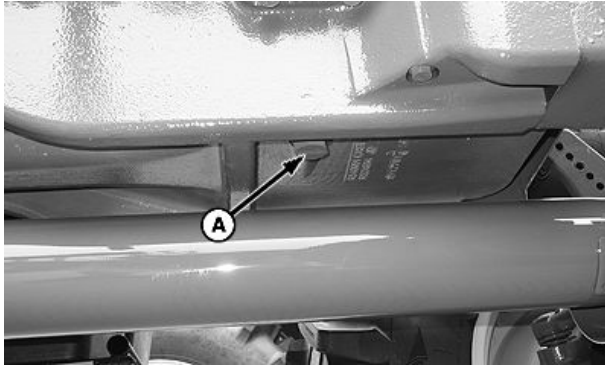
A—机油油尺
B—机油加注口盖

C—低油位标记
D—高油位标记

PUC1885 —UN—13FEB09

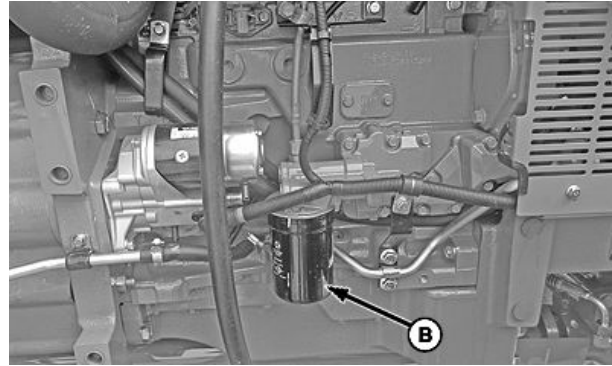
N400041,0003636 -14-31MAR17-1/1

更换机油和滤清器（迪尔发动机）



在底部

CPA0001717—UN—27JUL15



右侧

CPA0001701—UN—27JUL15

A—放油塞

B—机油滤清器

保养间隔

初次 — 100 小时

定期 — 250 小时*

定期 — 500 小时

* 如果未使用 PLUS 50 油和约翰·迪尔滤清器，则将该保养间隔缩短至 250 小时。

1. 运转发动机，预热机油。关闭发动机。

2. 拆下排放塞（A）放油。

注意： 机油滤清器衬垫的凸起部位应与滤清器座的槽匹配。

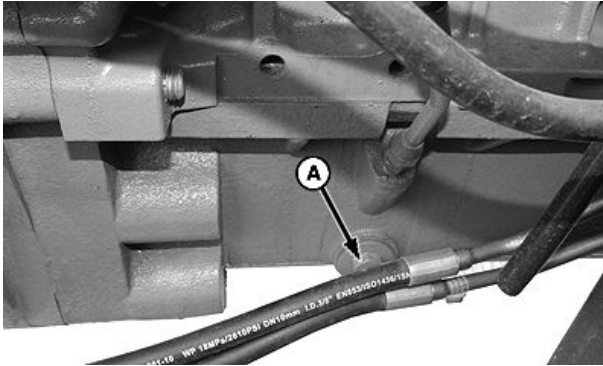
3. 换油时更换机油滤清器（B）。检查机油滤清器的衬垫，必要时更换。在机油滤清器衬垫上涂抹一层机油，安装滤清器。用手拧紧塞，然后再多拧紧 1/2 圈。
4. 安装并紧固排放塞（A）。
5. 添加应季粘度油。（参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。）

技术规格

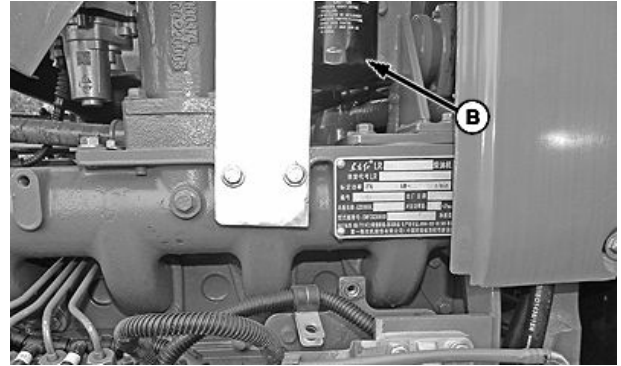
发动机曲轴箱油—容量..... 15 升（3.96 加仑），适用于
JD954、JD1104、JD1204-A、JD1354-A 和
JD1404-A（4045 发动机）拖拉机
21.3 升（5.63 加仑），适用于 JD1404-A
（6068 发动机）拖拉机

N400041,0003637 -14-13FEB17-1/1

更换机油和滤清器（供应商发动机）



CPA0002116—UN—26OCT15



CPA0002117—UN—26OCT15

A—放油塞

B—机油滤清器

保养间隔

定期 — 200 小时

1. 运转发动机，预热机油。关闭发动机。
2. 拆下排放塞（A）放油。

注意： 机油滤清器衬垫的凸起部位应与滤清器座的槽匹配。

3. 换油时更换机油滤清器（B）。检查机油滤清器的衬垫，必要时更换。在机油滤清器衬垫上涂抹一层机油，安装滤清器。用手拧紧塞，然后再多拧紧 1/2 圈。
4. 安装并紧固排放塞（A）。
5. 添加应季粘度油。（参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。）

技术规格

发动机曲轴箱油—容量..... 17 升（4.49 加仑），适用于 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机

N400041.0003638 -14-18JAN17-1/1

检查变速箱/液压系统油位

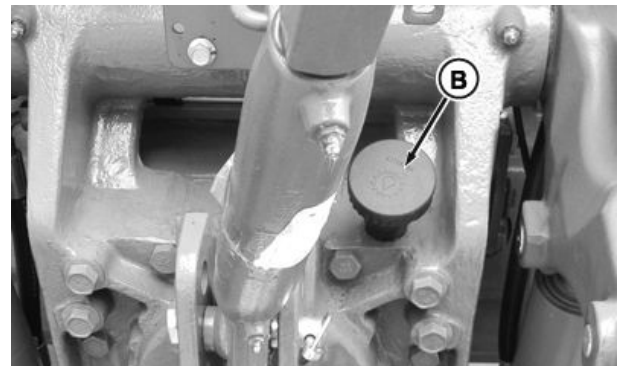
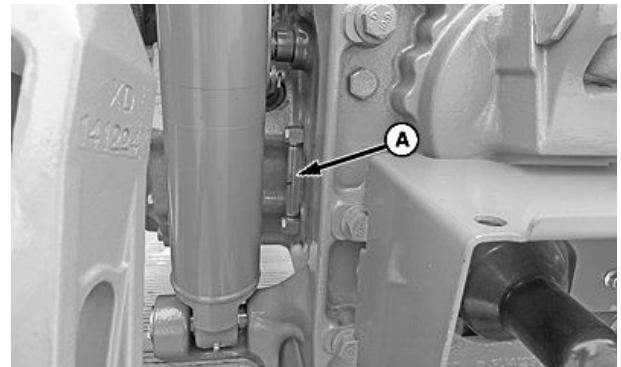
通过观察窗检查油位，每天一次。

重要提示： 定期检查有助于避免出现停工。驾驶员记录所有泄漏和故障问题，可有助于进行预防性维护。由于变速箱是在机油中，并借助机油进行运转，所以保持机油的清洁和油位的正确非常重要。

1. 停放在水平地面上。将变速杆置于空挡“N”，将制动踏板锁在一起。踩下踏板并结合驻车制动器。
2. 确定摇臂轴一直是朝下放置。（参见“摇臂轴和三点悬挂架”一节中的“摇臂轴控制杆”。）
3. 一直扳手油门板，使发动机以怠速运转 5 分钟。关闭发动机。
4. 至少等待 5 分钟，等油稳定下来。
5. 通过观察窗（A）检查液压油位。油位应在观察窗的上下标记线之间。
6. 如果油位低，从液压油加油端口（B）加油。（参见“燃油、润滑油和冷却液”一节中的“变速箱油和液压油”部分。）
7. 盖上盖子前应检查并彻底清洁加油口盖通风口。

A—液压油观察窗

B—液压油加油口



CPA0001698—UN—27JUL15

PY14923—UN—18FEB13

CP00834.0001C33 -14-15NOV17-1/1

更换变速箱/液压油滤清器

保养间隔 — 500 小时
初次, 第一个 100 小时

注意：液压油滤清器位于拖拉机右侧或后部。

将液压滤清器壳体和滤清器作为一个总成一起更换。

1. 拆下滤清器壳体总成 (A) 和滤清器 O 形圈 (B)。
2. 报废滤清器壳体总成 (A) 和滤清器 O 形圈 (B)。
3. 检查新的滤清器总成和滤清器 O 形圈是否损坏。
4. 在新的滤清器 O 形圈 (B) 上涂上液压油, 然后将其装到滤清器壳体总成上。
5. 安装新的滤清器壳体总成并按照技术规格的要求进行紧固。

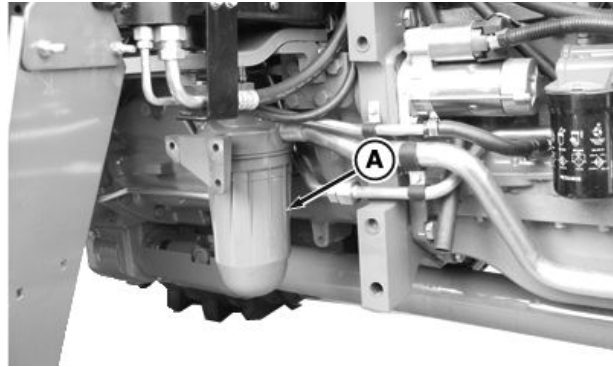
技术规格

滤清器壳体总成—转矩..... 24 牛·米 (212 磅英寸)

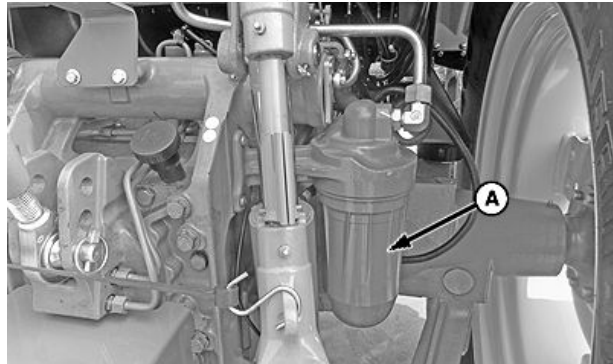
6. 使动机运转五分钟。
7. 关闭发动机, 检查油位。根据需要添加液压油。(参见本节中的“检查变速箱/液压油油位”部分。)

A—滤清器壳体总成

B—滤清器 O 形密封圈



右侧 (干式离合器)



拖拉机后部 (湿式离合器)



N400041,0003639 -14-27NOV17-1/1

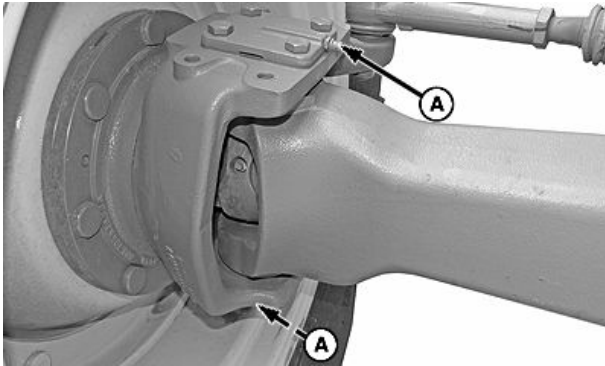
PY14843 —UN—03JAN13

CPA0001700 —UN—27JUL15

P15271 —UN—07APR08

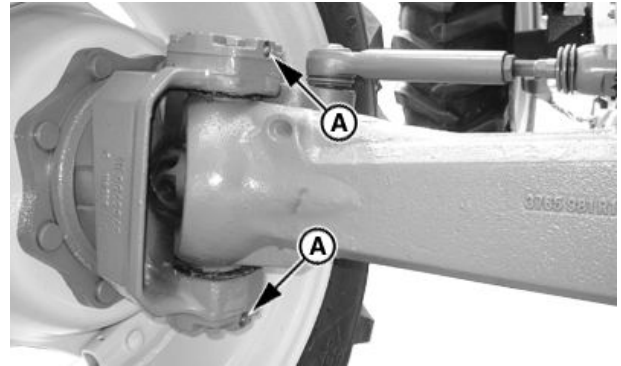
润滑转向主轴

保养间隔—50 小时
极度潮湿或泥泞环境—10 小时



CPA0002087 —UN—21OCT15

适用于 JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机 (迪尔发动机)



PUC2545 —UN—08OCT09

适用于 JD954、JD1104 拖拉机 (迪尔发动机) ; 适用于 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机 (供应商发动机)

A—黄油嘴 (4 个)

在左、右两侧的各转向主轴黄油嘴 (A) 中都打几下润滑脂。

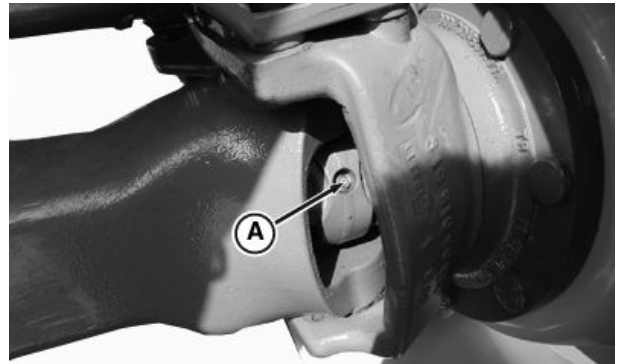
N400041,000363A -14-18JAN17-1/1

润滑机械前轮驱动前桥

保养间隔—50 小时
极度潮湿或泥泞环境—10 小时

- 在左右两侧，向前桥万向节的黄油嘴 (A) 上打几泵润滑脂。
- 只能从前方接触到黄油嘴，因此需转动轮胎直到露出黄油嘴。
- 一侧的黄油嘴露出时，便不能接触到另一侧的黄油嘴，因此在润滑完一侧后，必须向相反方向转动车轮，以便接近另一侧的黄油嘴。(参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。)

A—黄油嘴 (2 个)



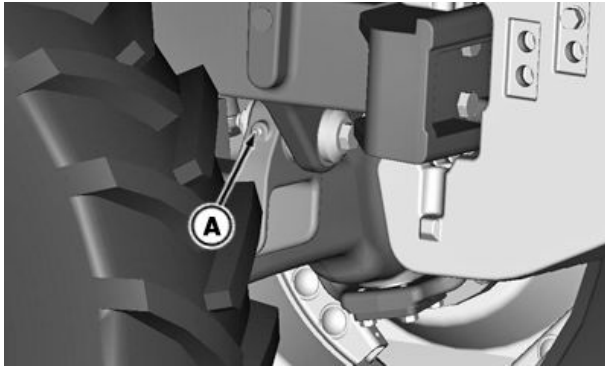
PY17080 —UN—05OCT12

适用于 JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机 (迪尔发动机)

JL31334,0000E2C -14-13JAN17-1/1

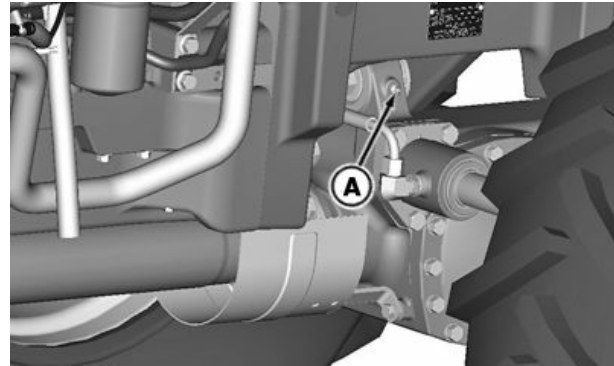
润滑机械前轮驱动前桥枢轴销

保养间隔—50 小时
极度潮湿或泥泞环境—10 小时



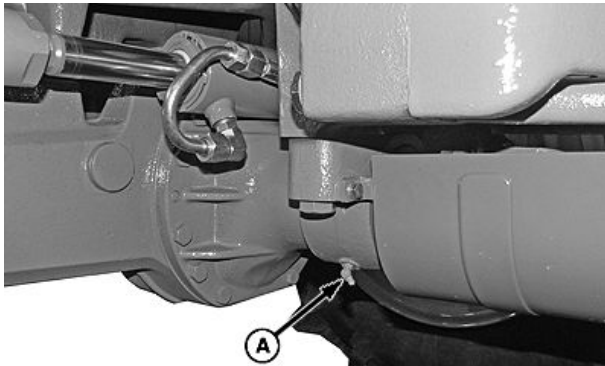
CPA0002381—UN—02DEC15

适用于 JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机 (迪尔发动机)



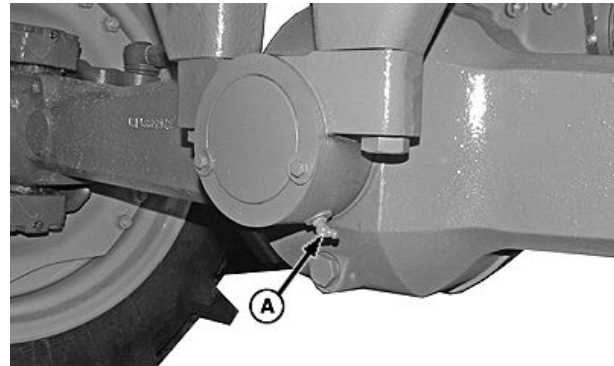
CPA0002382—UN—02DEC15

适用于 JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机 (迪尔发动机)



CPA0002092—UN—22OCT15

适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机 (迪尔发动机)；适用于 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机 (供应商发动机)



CPA0002093—UN—22OCT15

适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机 (迪尔发动机)；适用于 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机 (供应商发动机)

A—黄油嘴 (2 个)

机械前轮驱动前桥有两个分开的枢轴销。在黄油嘴 (A) 上使用适量润滑脂。(参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。)

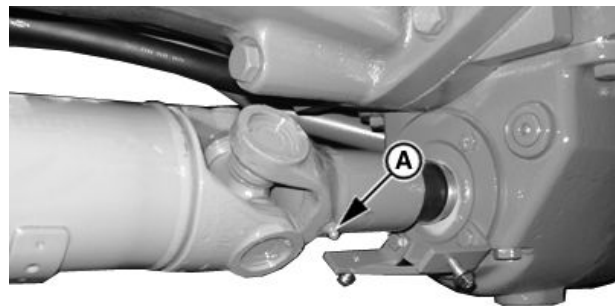
JL31334,0000E27 -14-13JAN17-1/1

润滑机械前轮驱动轴

保养间隔 - 50 小时

在机械前轮驱动轴 U 形接头的黄油嘴 (A) 上打几下润滑脂。

A—加油嘴



PUC2549—UN—08OCT09

防护罩已拆下

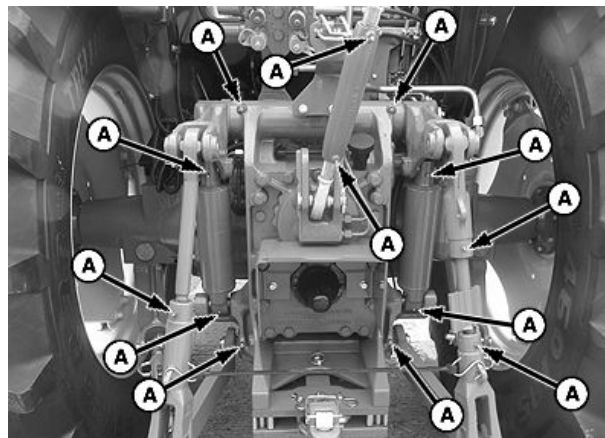
CP00613,0000642 -14-08JUN13-1/1

润滑三点悬挂架拉杆

保养间隔 — 50 小时
极度潮湿或泥泞环境 — 10 小时

在三点悬挂架拉杆黄油嘴 (A) 中打入几下润滑脂，润滑拉杆。(参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。)

A—黄油嘴 (13 个)



CPA0001690 —UN—24JUL15

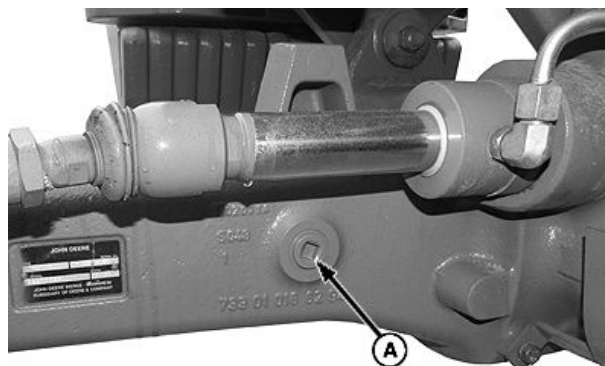
JL31334,0000CF3 -14-18JUL16-1/1

检查机械前轮驱动桥壳油位

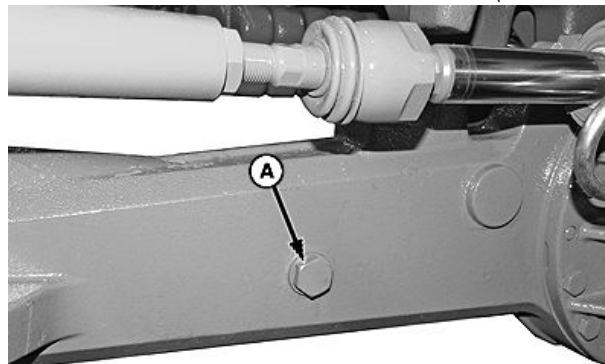
保养间隔 — 250 小时

1. 将拖拉机停放在一个平坦的场地上。
2. 取下油检查塞 (A)，检查车桥壳体内的油位。检查确认油位与孔的底部齐平。
3. 如果油位过低，加油。(参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。)

A—油检查塞



适用于 JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机 (迪尔发动机)



适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机 (迪尔发动机)；适用于 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机 (供应商发动机)

CPA0002088 —UN—21OCT15

CPA0002089 —UN—22OCT15

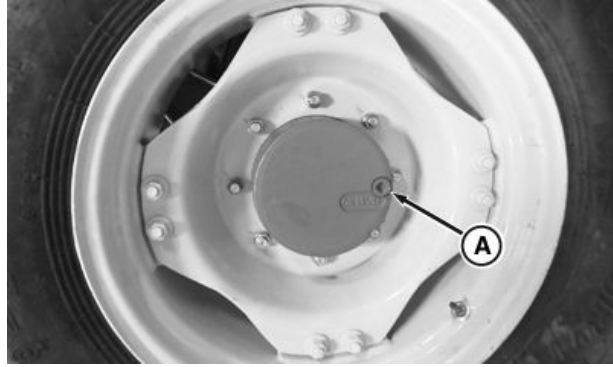
JL31334,0000E28 -14-13FEB17-1/1

检查机械前轮驱动车轮轮毂油位

保养间隔 — 250 小时

1. 将拖拉机移动到水平地面上。
2. 向前行驶拖拉机，直到“OIL LEVEL”（油位）字样与地面平行。
3. 拧下车轮轮毂油塞（A）。检查确认油位与塞孔的边缘齐平。
4. 如果油位过低，通过该孔加油。（参见“燃油、润滑油和冷却液”一节中的“机械前轮驱动车桥和轮毂油”部分。）

A—车轮轮毂油塞



适用于 JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机（迪尔发动机）



适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机（迪尔发动机）；适用于 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机（供应商发动机）

N400041,000364B -14-13FEB17-1/1

PY17109 —UN—09OCT12

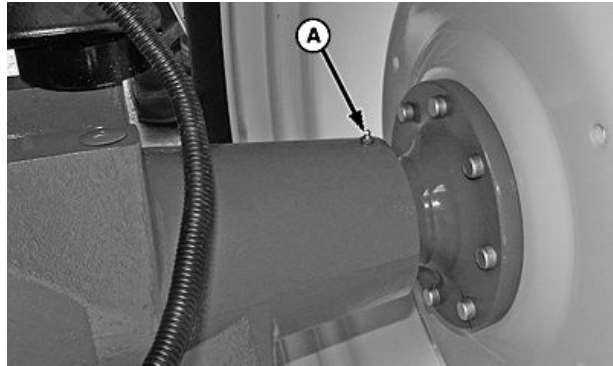
CPA0002094 —UN—22OCT15

润滑后桥轴承

保养间隔—500 小时
极度潮湿或泥泞环境—50 小时

在两侧的后桥黄油嘴（A）处打几下润滑脂。（参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。）

A—后桥黄油嘴（2 个）

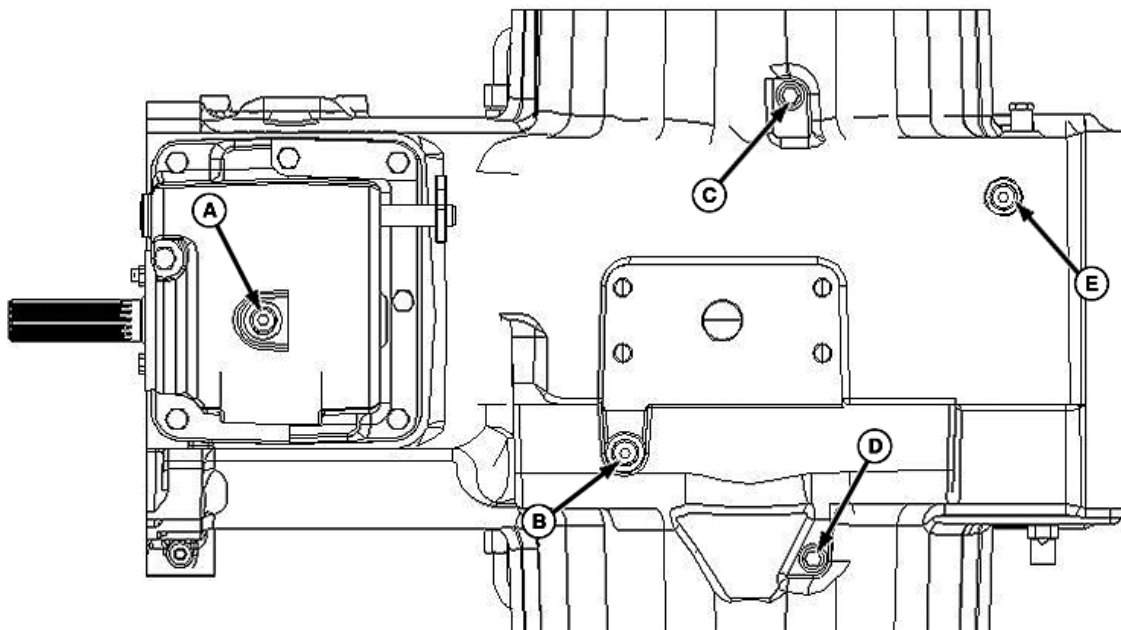


CP00834,0001F92 -14-22OCT15-1/1

CPA0002096 —UN—22OCT15

更换变速箱/液压系统油

保养间隔 - 1000 小时



底视图

A—机械前轮驱动车桥减速齿轮箱
排放塞

B—变速箱主箱体排放塞
C—左侧最终传动排放塞

D—右侧最终传动排放塞
E—动力输出轴箱排放塞

1. 将摇臂轴控制杆向前推到底，使悬挂架降下来。
2. 取下放油塞（A—E）。
3. 更换变速箱/液压油滤清器。（参见“更换变速箱/液压油滤清器”一节。）

注意：一定要按照适用的法律和规章处理用过的油。

4. 安装各个塞。

接下页

CPA0001946 —UN—20SEP15
CP00834,0001F7A -14-05JAN16-1/2

重要提示：不要将变速箱加得过满。这会引起变速箱过热，导致变速箱损坏。

- 取下加油口盖（B）给系统注入“燃油、润滑油和冷却液”一节中规定的油。

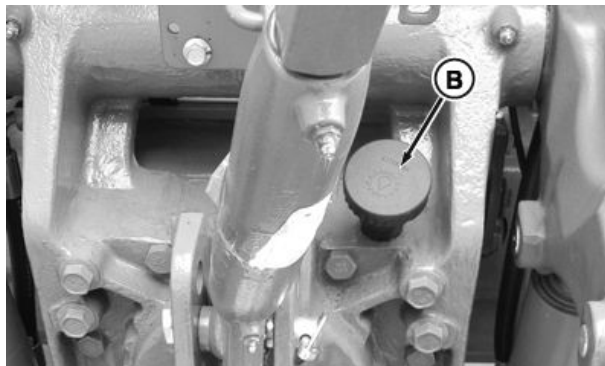
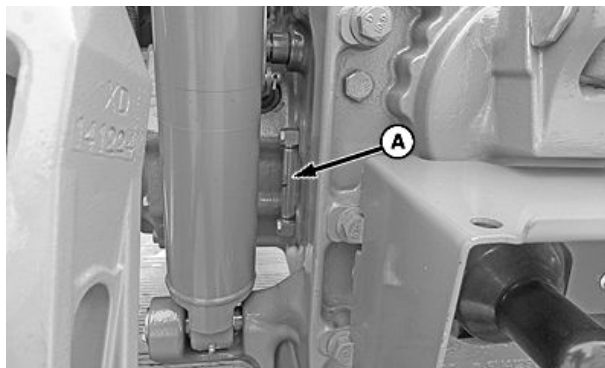
技术规格

变速箱/液压油—容量.....60 升
(15.85 加仑)

- 加油后通过观察窗（A）检查油位。
- 装上加注口盖。
- 起动发动机并运转五分钟。
- 关闭发动机，检查油位。根据需要加油。

A—观察窗

B—加注口盖



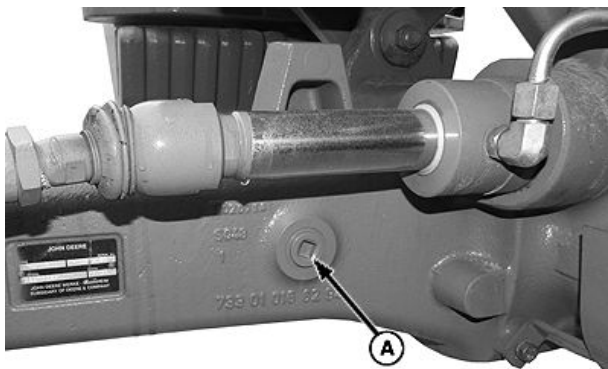
CPA0001688 —JUN—27JUL15

PY14923 —JUN—18FEB13

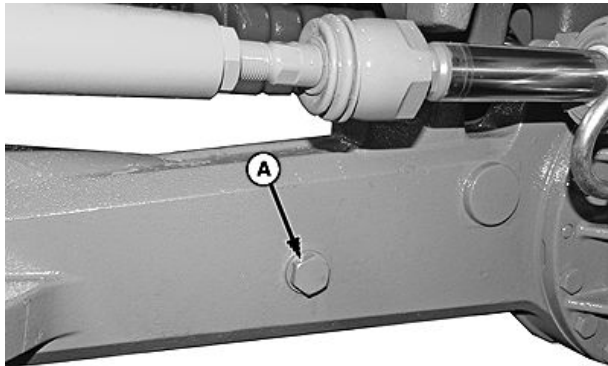
CP00834,0001F7A -14-05JAN16-2/2

更换机械前轮驱动前桥壳体油

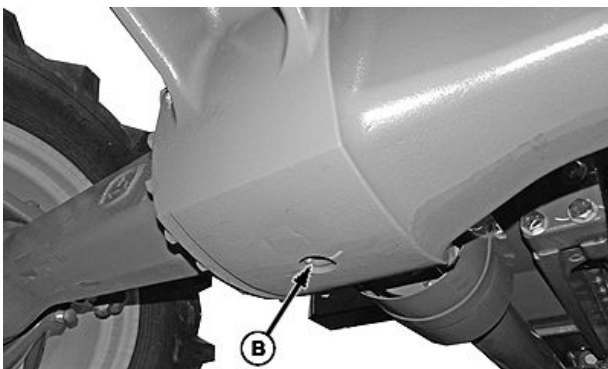
保养间隔 — 1000 小时
初次, 第一个 100 小时



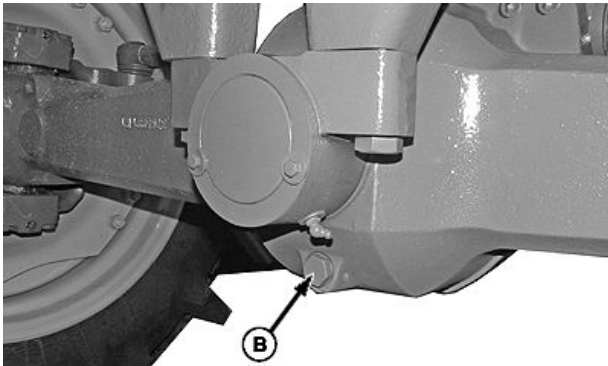
适用于 JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机 (迪尔发动机)



适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机 (迪尔发动机) ; 适用于 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机 (供应商发动机)



适用于 JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机 (迪尔发动机)



适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机 (迪尔发动机) ; 适用于 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机 (供应商发动机)

A—检查/加油塞

B—放油塞

1. 将拖拉机停放在一个平坦的场地上, 将制动踏板锁定在一起。踩下驻车制动踏板并结合驻车制动器。
2. 取下壳体放油塞 (B)。将油放出。安装排放塞, 并按照技术规格的要求紧固。
3. 更换检查/加油塞 (A)。
4. 通过加油孔加注机械前轮驱动车桥油, 直到油位与孔下缘齐平。(参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。)

5. 安装加油塞, 并按照技术规格的要求加以紧固。

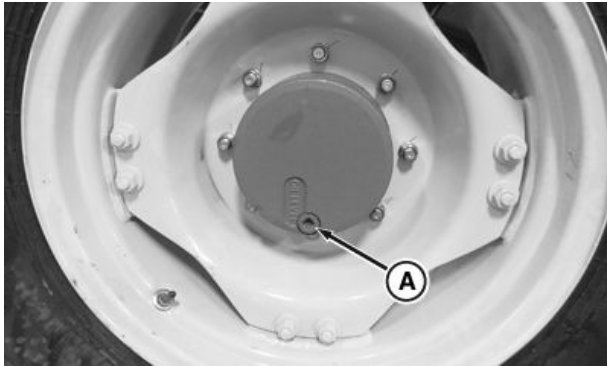
机械前轮驱动车桥—技术规格

油—容量	5.5 升 (1.45 加仑), 适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机
	5 升 (1.32 加仑), 适用于 JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机
加注塞和排放塞—转矩	150 牛·米 (110 磅英尺)

N400041,000364C -14-13FEB17-1/1

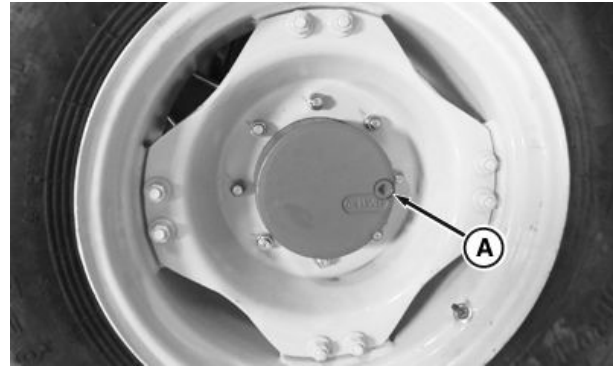
更换机械前轮驱动轮毂油

保养间隔 — 1000 小时
初次，第一个 100 小时



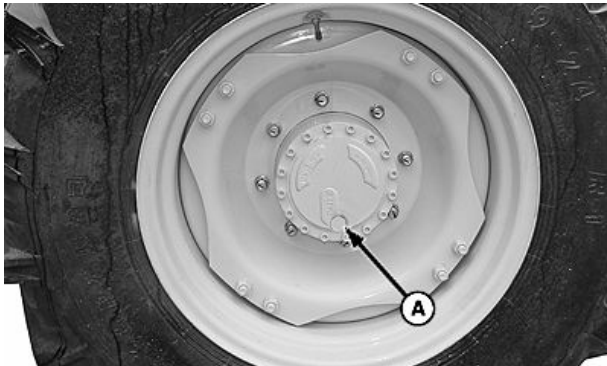
PY17108 — UN—09OCT12

放油位置 (适用于 JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机 - 迪尔发动机)



PY17109 — UN—09OCT12

加油位置 (适用于 JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机 - 迪尔发动机)



CPA0002095 — UN—22OCT15

放油位置 (适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机 - 迪尔发动机；适用于 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机 - 供应商发动机)



CPA0002094 — UN—22OCT15

加油位置 (适用于 JD954 和 JD1104 拖拉机 - 迪尔发动机；适用于 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机 - 供应商发动机)

A—放油塞/加油塞

1. 将拖拉机移动到水平地面上。
2. 驾驶拖拉机向前行驶，直到放油塞/加油塞 (A) 位于最低点 (放油位置)。拆下塞子，将轮毂油彻底放净。
3. 驾驶拖拉机倒车，直到放油塞/加油塞 (A) 处于水平位置，且文字“OIL LEVEL” (油位) 与地面平等 (加油位置)。
4. 通过加注孔添加机械前轮驱动轮毂油，直到油位略低于加注孔边缘。安装螺塞并按照技术规格要求的扭矩紧固。(参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。)

5. 对另一侧的轮毂重复以上步骤。

机械前轮驱动车轮轮毂—技术规格

油—容量.....	1.1 升 (37 盎司)，适 用于 JD954 和 JD1104 拖拉机
	0.8 升 (27 盎司)，适用于 JD1204-A、 JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机
排放塞/加注塞—扭矩.....	150 牛·米 (110 磅英尺)

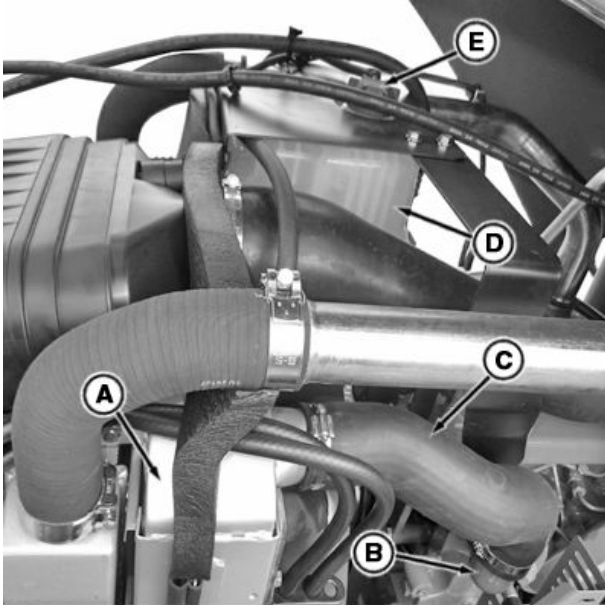
N400041,000364D -14-13FEB17-1/1

维护 — 冷却系统

发动机冷却系统部件

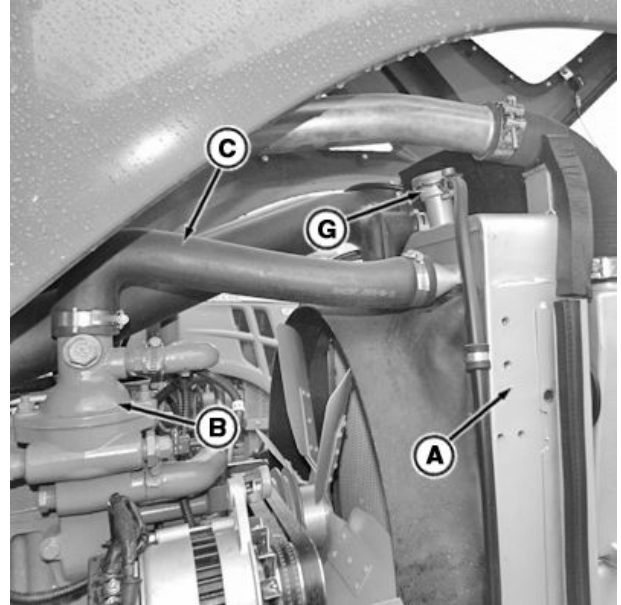
重要提示： 严禁直接向热发动机冷却系统中倒入冷水，否则会使缸体或缸盖开裂。禁止在没有冷却液的情况下操作发动机，即使只有几分钟也不允许。

如果需要额外添加冷却液，应添加到冷却液溢流罐（D）中，不得直接加入散热器中。（参见本节中的“检查冷却液液位”。）



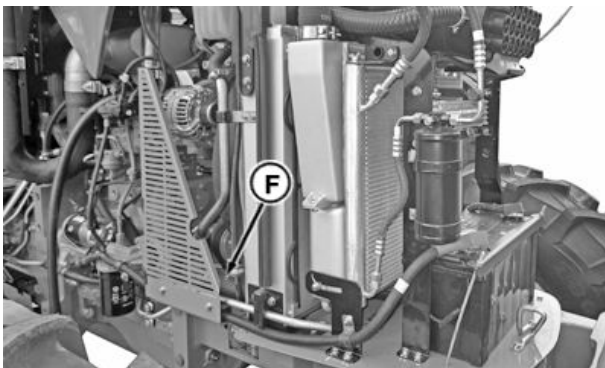
迪尔发动机

CPA0002384—UN—02DEC15



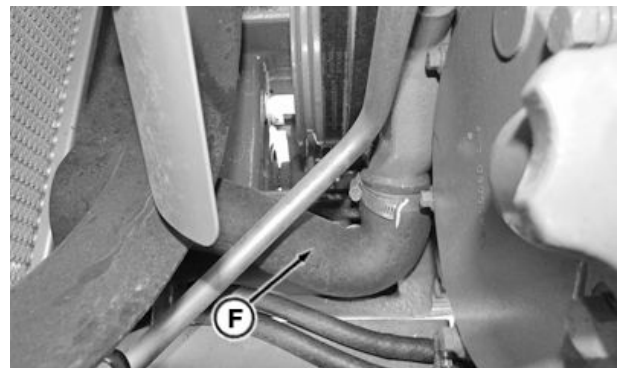
供应商发动机

CPA0002386—UN—03DEC15



迪尔发动机

CPA0002385—UN—03DEC15

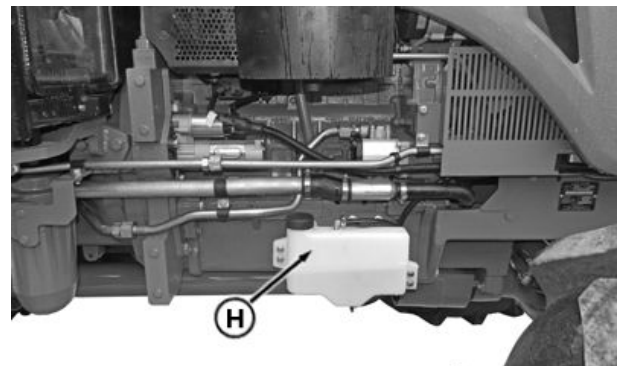


供应商发动机

CPA0002387—UN—03DEC15

A—散热器
B—节温器壳体
C—散热器上软管
D—溢流罐

E—溢流罐盖
F—散热器下软管
G—散热器盖
H—溢流罐



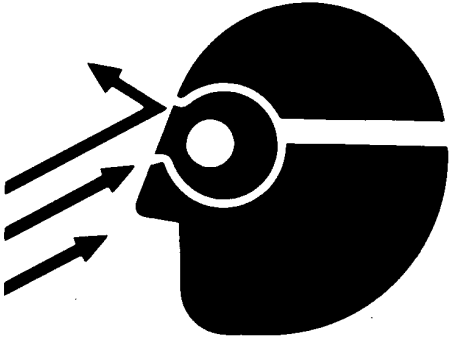
供应商发动机

CPA0002388—UN—03DEC15

JL31334,0000DF6 -14-19DEC16-1/1

清洁前格栅、侧网板、散热器和油冷却器

保养间隔—根据需要



TS266—UN—23AUG88

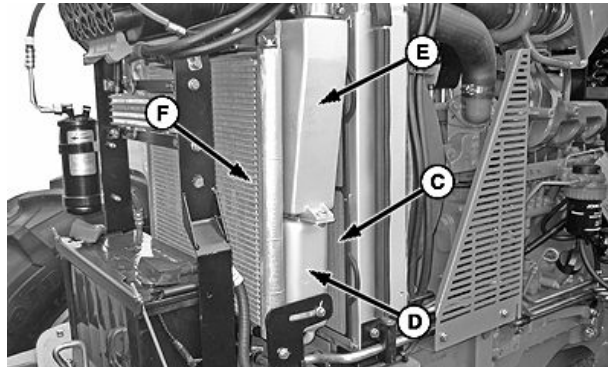


CPA0001141—UN—27NOV14

1. 如果前格栅 (A) 或侧网板 (B) 上有杂物，应关闭发动机并用刷子清洁。

⚠ 小心： 如果用压缩空气吹除，压缩空气压力不能超过 210 千帕 (2 巴) (30 磅/平方英寸)。清空区域中的旁观者，防护飞出的碎屑，穿戴个人防护设备、包括防护眼镜。

2. 掀起发动机罩，查看散热器上是否有杂物积聚。如有，仔细将其清除并用刷子或压缩空气清洁散热器清洁滤网 (C)。
3. 根据需要清洁油冷却器 (D) 和中间冷却器 (E)。
4. 如果需要更彻底的清洁，必须从后面用压缩空气或水清洁散热器。将弯曲的散热叶片矫直。



CPA0001732—UN—29JUL15

A—前格栅
B—侧网板 (2 个)
C—散热器清洁滤网

D—机油冷却器
E—中间冷却器
F—冷凝器

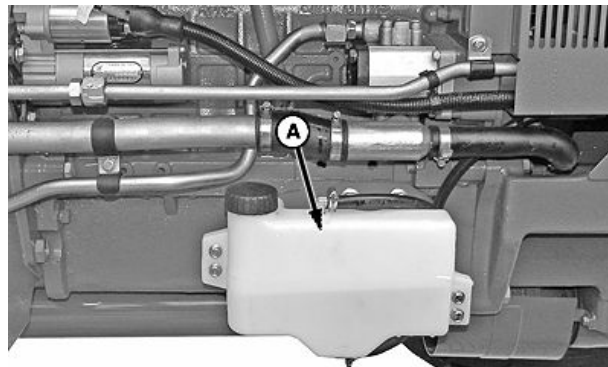
CP00834,0001F0A -14-13MAY16-1/1

检查冷却液液位

保养间隔 — 10 小时



溢流罐 (迪尔发动机)



溢流罐 (供应商发动机)

A—溢流罐

B—溢流罐

⚠ 小心： 在冷却液冷却之前禁止拆下罐盖。慢慢拆下罐盖以释放压力。

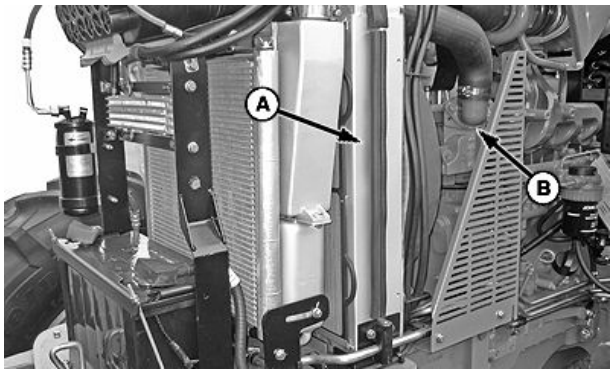
将冷却液加注至溢流罐 (A、B) 中，直至液位达到“高 (上限)”标记位置。(参见“燃油、润滑油和冷却液”一节。)

检查冷却液液位是否在溢流罐的“高 (上限)”和“低 (下限)”标记之间。如果冷却液液位低于“低 (下限)”标记，

N400041,000363C -14-18JAN17-1/1

检查冷却系统是否泄漏

保养间隔 — 500 小时



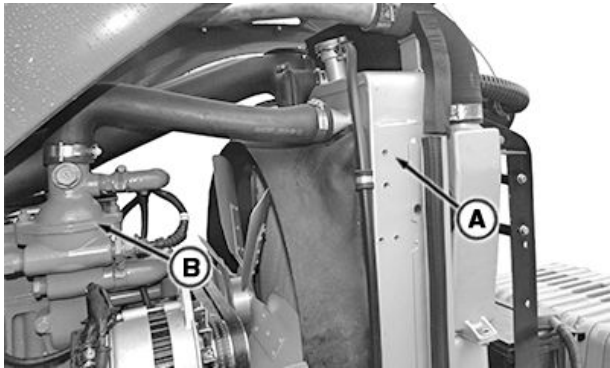
迪尔发动机

CPA0001733 — UN — 29 JUL 15



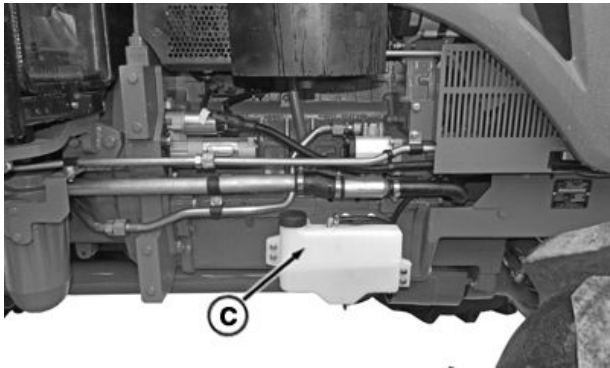
迪尔发动机

CPA0001722 — UN — 27 JUL 15



供应商发动机

CPA0002401 — UN — 04 DEC 15



供应商发动机

CPA0002389 — UN — 03 DEC 15

- A—散热器
B—节温器壳体衬垫
C—溢流罐
D—溢流罐

1. 检查散热器 (A) 底座周围是否有沙眼其他可能泄漏冷却液的地方。
2. 检查节温器壳体衬垫 (B) 周围是否有任何冷却液泄漏痕迹。
3. 检查溢流罐 (C、D) 是否可能有裂缝或冷却液泄漏现象。

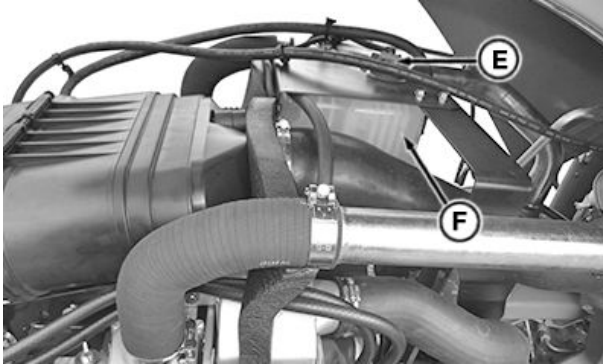
JL31334,0000DF8 -14-19DEC16-1/1

冲洗冷却系统

保养间隔 — 每 2 年或每 2000 小时^{a,b}

^a 如果使用约翰·迪尔 COOL-GARD，那么，根据需要可将检查冷却液的时间从每年延长到 5000 小时或 5 年。

^b 如果使用约翰·迪尔 COOL-GARD II，那么，根据需要可将检查冷却液的时间从每年延长到 6000 小时或 6 年。



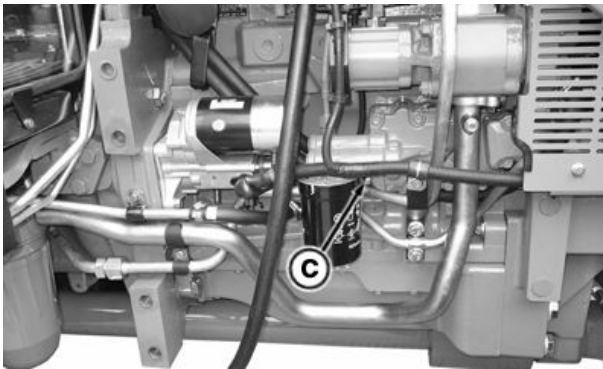
CPA0002404 — UN—03DEC15

迪尔发动机



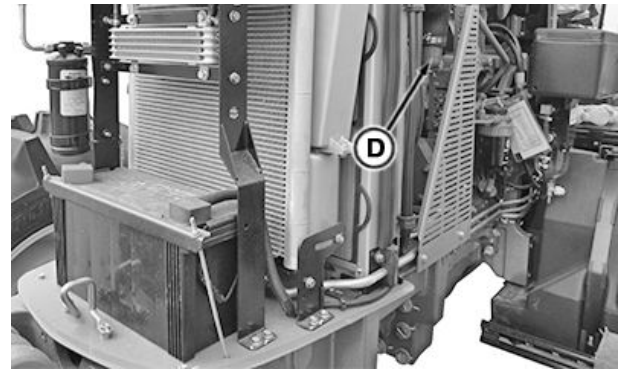
PY14854 — UN—07JAN13

迪尔发动机



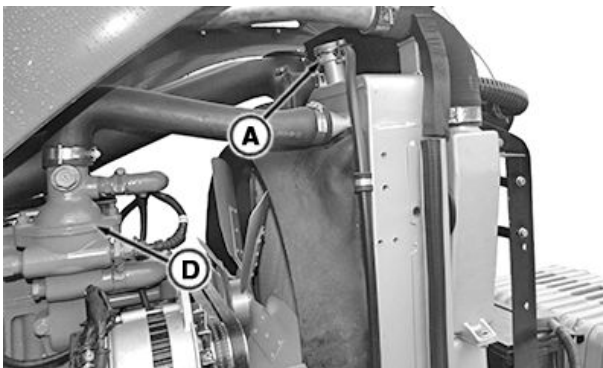
CPA0002402 — UN—03DEC15

迪尔发动机



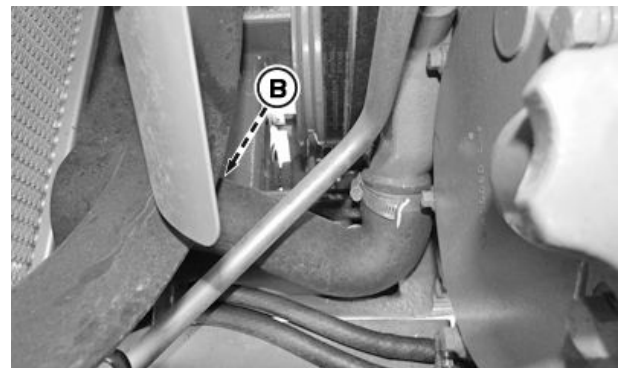
CPA0002403 — UN—03DEC15

迪尔发动机



CPA0002405 — UN—04DEC15

供应商发动机



CPA0002406 — UN—04DEC15

供应商发动机

接下页

CP00834,0001EF9 -14-03JAN17-1/2

为保证机器高效运转，至少每两年就要排空以前的冷却液，冲洗整个系统，加注干净的防冻剂溶液。

小心：禁止拆下散热器盖或在冷却液冷却之前排空冷却液。慢慢松开散热器盖释放压力。

1. 排放冷却液 — 拧下散热器盖 (A) 或溢流罐盖 (E)。打开散热器上的排放塞 (B)，并接上一根排放软管。将软管连接到容器上，排空散热器中的冷却液。打开发动机缸体排放塞 (C)，排空缸体中的冷却液。

重要提示：节温器必须拆下，以确保冲洗彻底。

2. 拆下节温器壳体 (D)，拆下节温器，然后安装节温器壳体 (不带节温器)。按照技术规格要求的扭矩紧固节温器壳体螺栓。

技术规格

节温器壳体螺栓—转矩..... 70 牛·米 (52 磅英尺)

3. 用水冲洗系统 — 关闭所有排放阀/塞，用干净的水加注系统。发动机运转大约 10 分钟，搅起锈或沉淀物。在锈和沉淀物沉淀前，关掉发动机并立即排空系统中的水。
4. 用散热器清洁剂冲洗系统 — 关闭所有的排放阀/塞，用优质的商用散热器清洁剂和水加注冷却系统。遵守清洁剂的使用说明要求。关闭发动机并排放冷却系统。
5. 用水冲洗系统 — 关闭所有排放阀/塞，用干净的水加注系统。发动机运转约 10 分钟，然后排出冲洗水。
6. 拆下节温器壳体并清理掉衬垫材料。给新衬垫涂上衬垫密封剂，然后安装节温器壳体。按照技术规格要求的扭矩紧固节温器壳体螺栓。

技术规格

节温器壳体螺栓—转矩..... 70 牛·米 (52 磅英尺)



供应商发动机

- | | |
|-------------|---------|
| A—散热器盖 | D—节温器壳体 |
| B—散热器排放旋塞 | E—溢流罐盖 |
| C—发动机缸体排放旋塞 | F—冷却液液位 |

7. 加注新的冷却液 - 关闭所有的排放阀/塞，按照“燃油、润滑油和冷却液”一节中的技术规格要求，加注防冻液、软水和冷却液调节剂的混合液。
8. 检查冷却液液位 - 加注散热器，直到冷却液液位 (F) 介于溢流罐的“上限”和“下限”标记中间。使发动机运转到正常工作温度。使发动机自行冷却下来 (最好是放置一整夜)，然后重新检查冷却液液位。冷态发动机的液位应在溢流罐上的下限标记上。
9. 加注冷却系统时，需要多次的运转/冷却，以使系统的冷却液液位稳定。根据需要添加冷却液，使冷却液处于正确液位。

CP00834,0001EF9 -14-03JAN17-2/2

冷却系统除气

在用户更换过冷却液或因故打开冷却系统后，会有大量空气进入冷却系统。为了保护发动机，需要按照以下说明给冷却系统除气：

1. 用指定的冷却液将系统加注至最大标记处。(在溢流罐上的冷却液液位)
2. 起动发动机并运转 5 分钟。

3. 关闭发动机，检查冷却液液位，如有需要，将冷却液添加至上限位置。
4. 起动发动机，用液压或机械发动机负荷使冷却液温度升至 98~100°C。达到该温度后，关闭发动机。
5. 让发动机和冷却系统自然冷却，指导冷却液温度降至环境温度。
6. 检查冷却液液位，如有需要，添加至上限标记处。

CP00834,0001C4D -14-30JUL15-1/1

维护 — 燃油系统

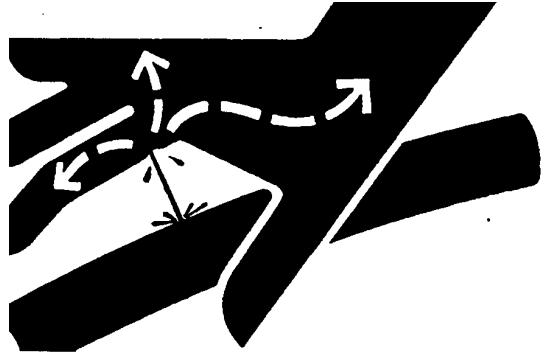
排空燃油系统中的空气

保养间隔—根据需要

小心： 逸出的高压液体会穿入皮肤，造成严重的人身伤亡事故。为避免受到伤害，断开液压油管的连接前必须先释放系统压力。用一张纸板检查泄漏情况。注意保护好双手和身体，防止受到高压液体的伤害。

如果发生事故，应立即就医。穿入皮肤的任何液体必须在几小时内通过外科手术的方法清除，否则会产生坏疽。不熟悉这类伤害处理方法的医生，请参考相关的医学书籍或咨询有关人员。位于美国依里诺依州莫林市的迪尔公司医学部，可提供此类信息。

任何时候，只要燃油系统打开检修过（断开管路或拆卸滤清器），就必须排空系统中的空气。



X9811—UN—23AUG88

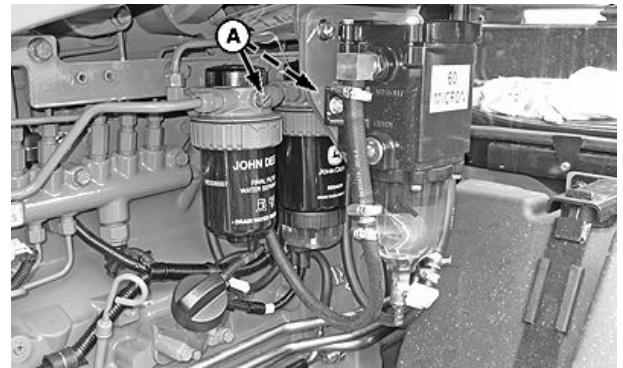
N400041,000363D -14-18JAN17-1/4

如需排空滤清器系统中的空气，则执行以下步骤（迪尔发动机）：

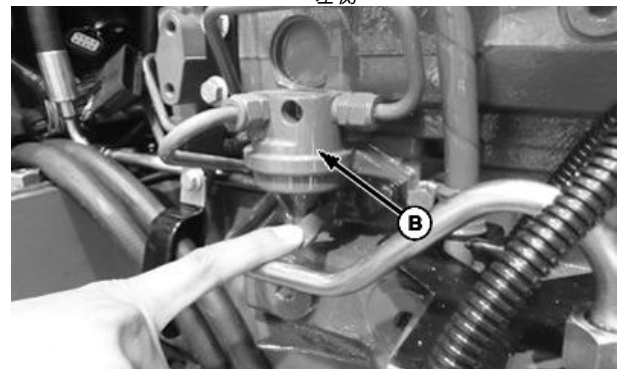
1. 在滤清器底座用手转动两圈，松开滤清器的放气螺钉（A）。
2. 操作手油泵（B），直到燃油油流中没有气泡为止。
3. 拧紧放气螺钉，继续操作手油泵，直到再感觉不到泵送动作。使手油泵留在向上位置，并远离缸体。
4. 起动发动机并检查有无泄漏。

A—放气螺钉（2个）

B—手油泵



左侧



右侧

接下页

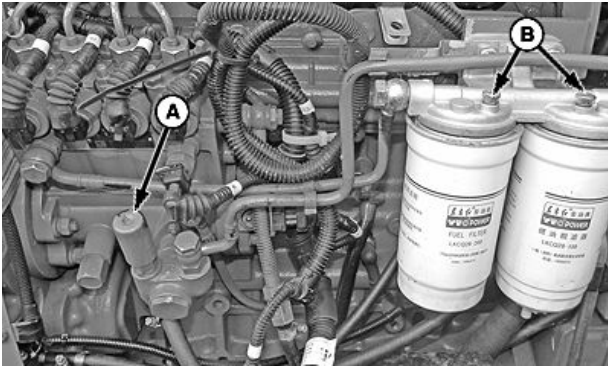
N400041,000363D -14-18JAN17-2/4

CPA0001713—UN—28JUL15

CPA0002139—UN—29OCT15

如需排空滤清器系统中的空气，则执行以下步骤（供应商发动机）：

1. 将位于滤清器内燃油滤清器底座上的放气螺钉（A）用手转两圈，以便将其拧松。
2. 操作手油泵（A），直到燃油油流中没有气泡。继续操作手油泵，当油液中没有气泡时，紧固放气螺钉。
3. 紧固放气螺钉，继续操作手油泵，直到感觉不到泵吸作用为止。继续操作手油泵，并再次拧开放气螺钉。
4. 紧固放气螺钉，同时操作手油泵。继续操作手油泵，直到感觉不到泵吸作用为止。
5. 起动发动机并检查有无泄漏。



左侧

CPA0002140—UN—29OCT15

A—手油泵

B—放气螺钉（2个）

N400041,000363D -14-18JAN17-3/4

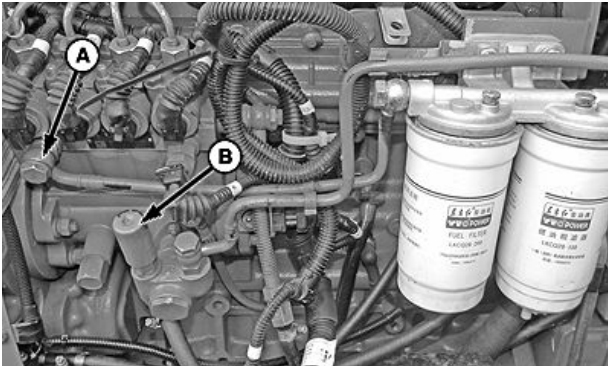
如需排空油泵系统中的空气，执行以下步骤（供应商发动机）：

1. 松开进油口软管（A）。
2. 松开手油泵盖。
3. 操作手油泵（B），直到燃油油流中没有气泡为止。根据需要紧固进油口软管（A）。

技术规格

紧固进油口软管—转矩..... 27 牛·米（20 磅英尺）

4. 起动发动机并检查有无泄漏。



左侧

CPA0002108—UN—29OCT15

A—进油口软管

B—手油泵

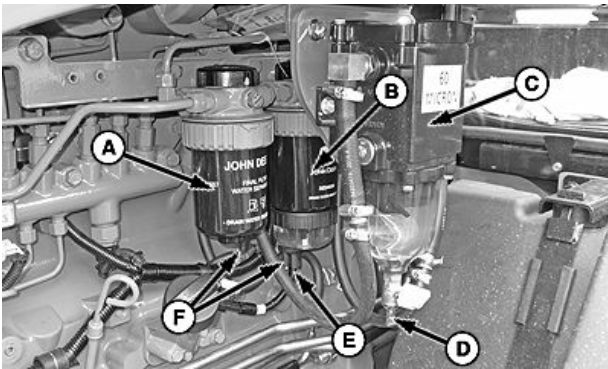
N400041,000363D -14-18JAN17-4/4

排空燃油滤清器和油水分离器中的水和沉淀物

保养间隔—每日/10 小时

注意：在安装了装载机的情况下，使用燃油滤清器再定位套件可以方便检修燃油滤清器。

1. 断开接线线束（E）的连接。
2. 在排放口（D和F）端头上连接小软管。
3. 在排放口下方放置一个合适的容器。
4. 打开排放口，排放水分和沉淀物。
5. 当燃油变清后关闭排放口。
6. 拆下放油软管并连接接线线束。



发动机左侧

A—次级燃油滤清器
B—初级燃油滤清器
C—油水分离器

D—排放端口
E—接线线束
F—排放口（2个）

CPA0001718—UN—27JUL15

JL31334,0000E0B -14-31MAR16-1/1

排空燃油滤清器中的水和沉淀物

保养间隔 — 250 小时

- 将放油塞 (A) 放在底部的燃油箱左前角。
- 将合适的容器放在放油塞下，并松开塞子。当流出的燃油开始变清时，拧紧排放塞。

A—放油塞



燃油箱底部

CP00613,0000651 -14-08JUN13-1/1

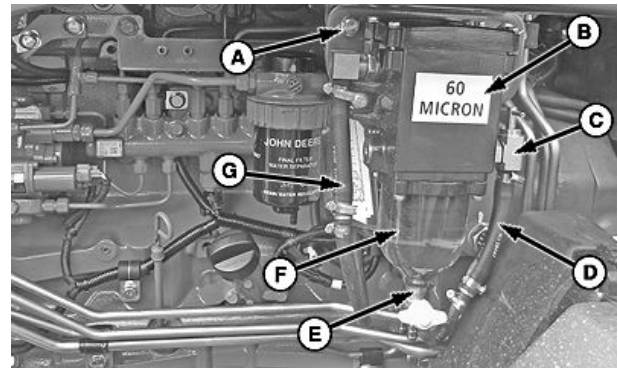
PY17087 —UN—09OCT12

更换油水分离器

保养间隔 — 500 小时

注意： 在安装了装载机的情况下，使用燃油滤清器再定位套件可以方便检修燃油滤清器。

1. 将一根放油管连接到排放阀 (E) 上，并在排放口下方放置一个合适的容器。
2. 打开排放阀，排空油水分离器 (B) 中的燃油。
3. 关闭软管阀 (C)。松开燃油软管 (D 和 G)，拧下盖螺钉 (A)，拆下油水分离器 (B)。
4. 检查燃油软管是否有裂纹、损坏或其他泄漏痕迹。根据需要更换。
5. 拆下、检查、清洁并干燥油水分离器滤杯 (F)。根据需要更换。
6. 报废旧的油水分离器。
7. 将油水分离器杯装到新的油水分离器上。
8. 将新油水分离器安装到机器上。紧固有头螺钉。
9. 连接燃油软管。打开软管阀。



A—有头螺钉 (2 个)
B—油水分离器
C—软管阀
D—燃油软管

E—排放阀
F—油水分离器滤杯
G—燃油软管

10. 排空燃油系统中的空气。(参见本节中的“排空燃油系统中的空气”部分。)

JL31334,0000E07 -14-31MAR16-1/1

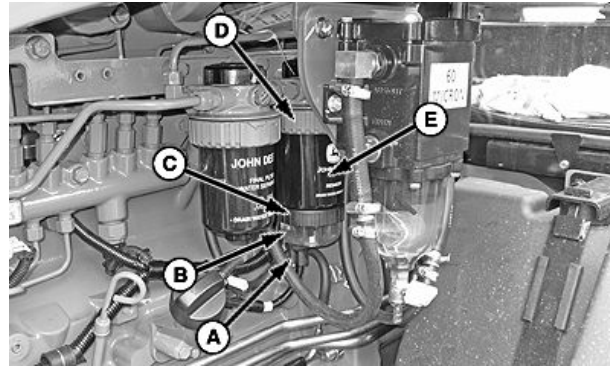
CPA0001703 —UN—24JUL15

更换初级燃油滤清器

保养间隔 — 500 小时

注意： 在安装了装载机的情况下，使用燃油滤清器再定位套件可以方便检修燃油滤清器。

1. 将一根放油管连接到排放口（A），并在排放口下方放置一个合适的容器。
2. 打开排放口放出滤清器中的燃油。
3. 松开下挡圈（C）。拆下油水分离器杯（B）。断开接线线束。
4. 松开顶部挡环（D）并拆下初级燃油滤清器（E）和滤清器密封圈。
5. 报废旧滤清器。检查滤清器密封圈是否存在裂纹、损坏或其他泄漏的痕迹。根据需要更换。
6. 清洁并干燥油水分离器杯。根据需要更换。
7. 在新的初级燃油滤清器上安装油水分离器杯。紧固挡环直到其卡入位。不要过紧。
8. 将新的初级燃油滤清器和滤清器密封圈安装到机器上。紧固挡环直到其卡入位。不要过紧。



A—排放端口
B—油水分离器杯
C—下挡圈

D—上挡圈
E—初级燃油滤清器

9. 连接接线线束。
10. 排空燃油系统中的空气。（参见本节中的“排空燃油系统中的空气”部分。）

JL31334.0000E08 -14-31MAR16-1/1

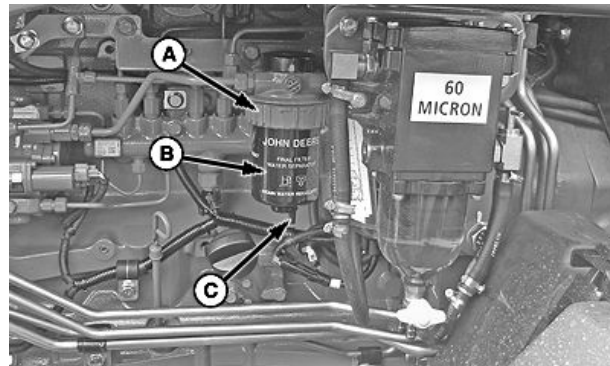
CPA0001712—UN—28JUL15

更换次级燃油滤清器

保养间隔 — 500 小时

注意： 在安装了装载机的情况下，使用燃油滤清器再定位套件可以方便检修燃油滤清器。

1. 将一根放油管连接到排放口（C）上，并在排放口下方放置一个合适的容器。
2. 打开排放口放出滤清器中的燃油。
3. 松开挡圈（A），拆下次级燃油滤清器（B）和滤清器密封圈。
4. 报废旧滤清器。检查滤清器密封圈是否存在裂纹、损坏或其他泄漏的痕迹。根据需要更换。
5. 安装新的滤清器和密封圈。紧固挡环直到其卡入位。不要过紧。
6. 排空燃油系统中的空气。（参见本节中的“排空燃油系统中的空气”部分。）



A—挡圈
B—次级燃油滤清器

C—排放端口

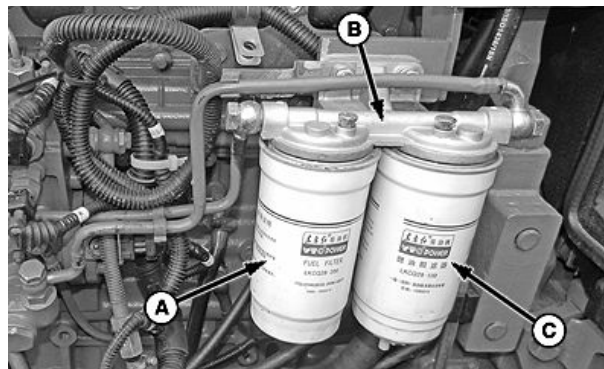
JL31334.0000E09 -14-31MAR16-1/1

CPA0001711—UN—24JUL15

更换初级和次级燃油滤清器（供应商发动机）

保养间隔 — 500 小时

1. 清洁滤清器和支架。
2. 拆下初级燃油滤清器（C）和次级燃油滤清器（A）。
3. 检查滤清器支架（B），并予以清洁。
4. 检查挡圈，并根据需要予以更换。
5. 更换新的滤清器后，向滤清器中加注新燃油。在挡圈上涂一些润滑油，并在 15 分钟内安装滤清器。
6. 滤清器安装后，转 1/2-3/4 圈。
7. 燃油系统放气。（参见本节中的“排空燃油系统中的空气”部分。）



A—次级燃油滤清器
B—滤清器支架

C—初级燃油滤清器

N400041,000363E -14-18JAN17-1/1

CPA0002141—UN—29OCT15

禁止改动燃油系统

重要提示： 如果对喷油泵、喷油泵正时或喷油嘴进行任何非制造商推荐的改动或变动将自行终止制造商给予买方的产品保修责任。（参见封面内的保修信息。）

禁止自行检修喷油泵或燃油喷油器。这需要专业培训和专用工具。（请与约翰·迪尔经销商联系。）

CP00613,0000654 -14-08JUN13-1/1

维护 — 电气系统

遵守电气系统保养注意事项

⚠ 小心：因电解液释放的气体极易爆炸，因此电瓶必须远离火星和明火。使用助力电瓶时，遵照“操作发动机”一节中的说明。

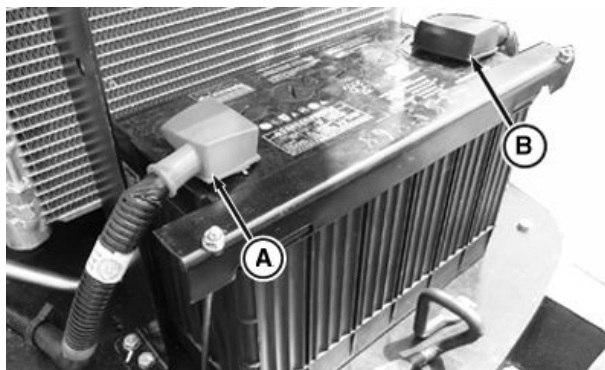
为避免震动和烧坏，在检修电气系统的任何部分之前，都要断开负极（-）电瓶电缆（B）的连接，如需拆下电瓶，还需要拆下正极（+）电缆。

确保所有电气防护罩安装在位。

如果因整机断电防护或修理作业需要而断开电瓶电源，应在关闭钥匙开关后等待至少 30 秒钟，给 ECU 数据存储提供足够的时间，然后再断开电瓶连接。

A—正极（+）电瓶电缆

B—负极（-）电瓶电缆



TS204—UN—15APR13

PY17081—UN—09OCT12

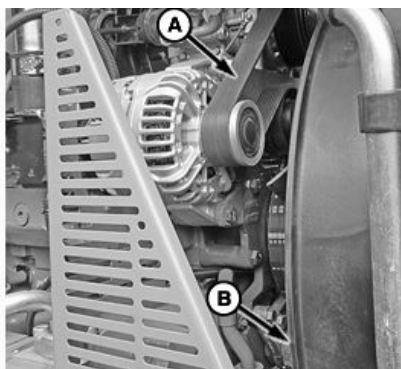
CP00834,0001F9A -14-08SEP16-1/1

更换交流发电机/风扇皮带

1. 掀起发动机罩。
2. 断开电瓶上负极（-）电缆的连接。
3. 用扳手顺时针转动张紧器（B），以松开皮带（A）。
4. 从传动皮带轮上拆下皮带。绕风扇将皮带拉出。
5. 按照与拆卸时相反的顺序安装新皮带。

A—皮带

B—张紧器

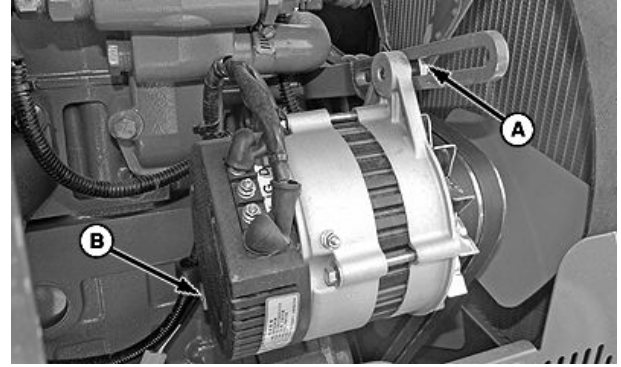


CPA0001809—UN—25JAN18

N400041,00035BE -14-13JAN17-1/1

交流发电机/风扇皮带更换（供应商发动机）

1. 掀起发动机罩。
2. 断开电瓶上负极（-）电缆的连接。
3. 拧松螺钉（A）和螺母（B）。转动交流发电机，松开皮带。
4. 拆下皮带。
5. 按照与拆卸时相反的顺序安装新皮带。
6. 调整皮带坚固情况。（参见本部分中的“调整交流发电机/风扇皮带”内容。）



A—螺钉

B—螺母

N400041,000363F -14-18JAN17-1/1

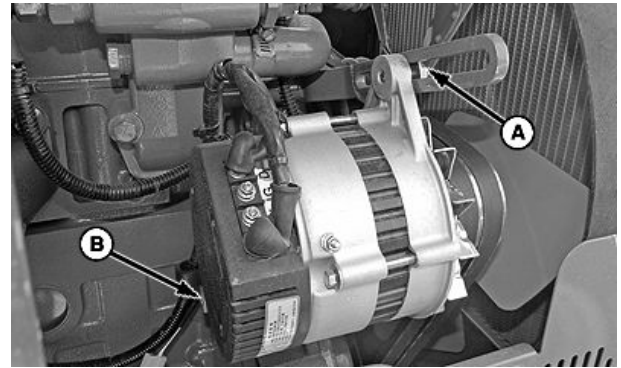
CPA0002118—UN—27OCT15

调整交流发电机/风扇皮带（供应商发动机）

保养间隔 — 50 小时

⚠ 小心： 运转发动机 5 分钟，将冷皮带预热。进行调整前，冷却皮带 15 分钟。

1. 如果皮带磨损或损坏，必要时予以更换。（参见本部分中的“交流发电机/风扇皮带更换（供应商发动机）内容。”）
2. 按下皮带中间部位，检查张紧度。皮带挠度介于 10-15 毫米之间。
3. 拧松螺母（B）和螺钉（A），调整皮带张紧情况。
4. 紧固螺钉（A），然后紧固螺母（B）。



A—螺钉

B—螺母

N400041,0003640 -14-18JAN17-1/1

CPA0002118—UN—27OCT15

电瓶位置

电瓶位于散热器前。

为接近电瓶：

拉出锁门（A）并抬起发动机罩。

A—锁门



CPA0002043—JUN—19OCT15

PY17082—JUN—09OCT12

CP00834,0001F9C -14-27OCT15-1/1

给电瓶充电

保养间隔—根据需要

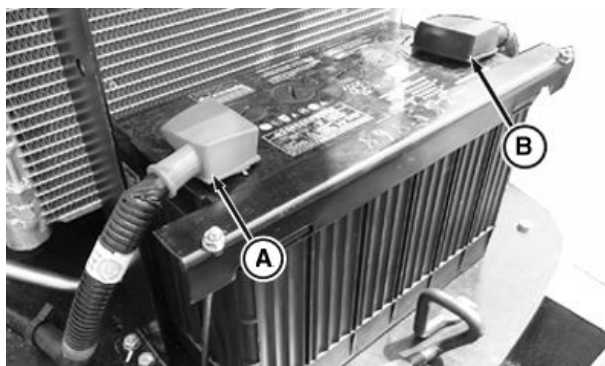
保持电瓶处于充满电状态，特别是寒冷天气时。

小心： 电瓶释放的气体会引起爆炸。防止火花和火焰靠近电瓶。连接或断开电瓶充电器之前，先关闭充电器。在一个远离电瓶位置处最后连接和断开连接。

1. 关闭充电器，将正极电瓶充电器引线连接到电瓶正极（+）端子上。将负极充电器引线固定到拖拉机机架上，并远离电瓶。
2. 将充电器调至 ON（打开），给电瓶再次充电。使用充电器时，遵照电瓶生产商的说明。按以下所述的方式检查电瓶状况。
3. 断开电瓶充电器，将充电器关闭。首先拆下充电器的负极引线，再拆下充电器正极引线。

A—正极（+）电瓶端子

B—负极（-）电瓶端子



TS204—JUN—15APR13

PY17081—JUN—09OCT12

CP00834,0001EFE -14-13MAY16-1/1

清洁电瓶

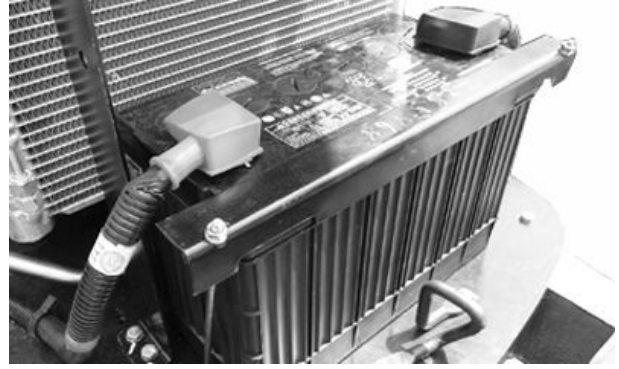
保养间隔 - 50 小时

要接近电瓶，可参见本节中的相关程序。

将变速杆置于空挡，即“N”挡，将制动踏板锁在一起。踩下驻车制动踏板并结合驻车制动器。

将手油门向下拉到底，让发动机以怠速运转 1 到 2 分钟。关闭发动机。

用湿布擦拭电瓶。如果需要，清洁并拧紧连接部位。



PY17082 —UN—09OCT12

CP00834,0001F9E -14-27OCT15-1/1

检查电瓶状况

保养间隔 - 50 小时

⚠ 小心： 电瓶中的气体容易爆炸。电瓶附近不得有任何火花和火焰。用手电筒检查电瓶电解液的液面。

禁止 将金属物跨接在接线柱上来检查电瓶的充电情况。应使用电压表或液体比重计。

断开连接时，必须先断开电瓶接地（-）卡箍，而重新连接时，必须最后一个连接接地卡箍。

1. 用电瓶液体比重计检测每个电瓶单元的电解液比重。如果读数低于 1.215，则需要充电。如果电池格之间的差超过 .050 或电池充电值未超过 1.225，必须更换电瓶。
2. 根据电解液温度变差标定比重读数。第一步所得到的读数，高于 80 °F 时，每 10 °F 要加上 0.004（高于 27 °C 时，每 10 ° 要加上 0.007）。如果电解液温度低于 80 °F（27 °C）按同样比率减去。充满电后，正确的电瓶比重应为 1.265 - 1.280。



TS204 —UN—15APR13

3. 每隔一小时测量一次，连续测量三次，如果三次的液体比重计读数均显示比重没有升高，可认为电瓶已充满。

CP00834,0001F9F -14-27OCT15-1/1

拆下电瓶

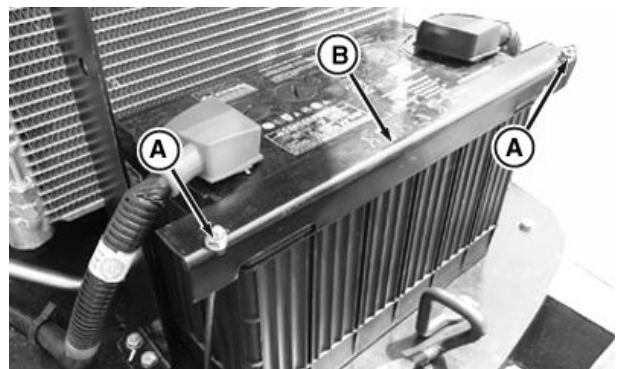
1. 接近电瓶。

⚠ 小心： 首先断开负极（接地）电缆的连接，最后连接，以避免产生火花。

2. 先断开电瓶负极（-）电缆的连接，然后断开电瓶正极（+）电缆的连接。
3. 松开螺母（A），然后朝下旋转压紧支架（B）松开电瓶。
4. 提起电瓶并将其从机器上滑出。

A—螺母（2 个）

B—压紧支架



PY17083 —UN—09OCT12

CP00834,0001FA0 -14-23DEC15-1/1

电瓶更换技术规格

更换电瓶时，请使用约翰·迪尔的电瓶或同类产品。请与约翰·迪尔经销商联系。

技术规格

电瓶—电压 12 伏
 -18°C (0°F) 时冷起动电
 流 (安培) 960 安培

JL31334,0000DFB -14-31MAR16-1/1

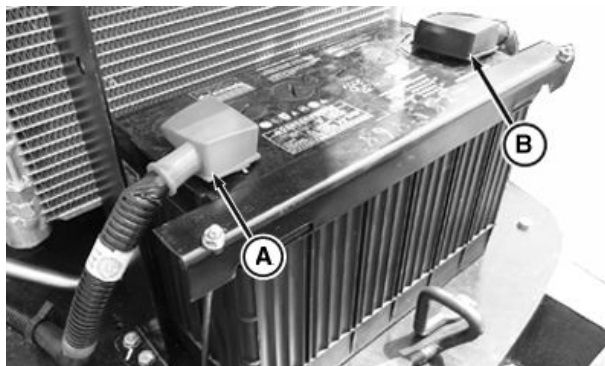
保养电瓶

保养间隔—根据需要

1. 用湿布擦净电瓶，保持电瓶清洁。保持接线端 (A 和 B) 清洁且紧固。用比例为四份水和一份小苏打的溶液冲洗接线端，以清除腐蚀物。

小心： 首先断开负极 (接地) 电缆的连接，最后连接，以避免产生火花。

2. 保持电瓶处于充满电状态，特别是寒冷天气时。如果已连接了电瓶充电器，则将正极电缆连接到正极 (+) 电瓶端子 (A) 上。将负极 (-) 电瓶充电器电缆连接到拖拉机机架上的良搭铁上。
3. 在端子上涂上少许润滑脂。



A—正极 (+) 电瓶端子

B—负极 (-) 电瓶端子

CP00834,0001EFF -14-13MAY16-1/1

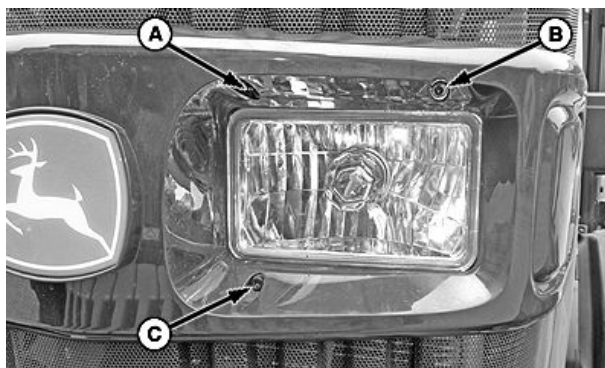
PY17081—UN—09OCT12

调整前大灯

保养间隔—根据需要

重要提示： 在开始步骤之前，将渗透性喷雾润滑油涂抹到调整螺钉顶部和底部的螺纹上。如果不这样做，在任何方向转动调整螺钉都会很困难。

1. 顺时针转动前大灯固定螺钉 (A 和 B) 降低光束，逆时针转动螺钉升高光束。
2. 需要将光束朝拖拉机中心位置调节时，顺时针转动前大灯固定螺钉 (B)，逆时针转动前大灯固定螺钉 (A 和 C)，并且每个螺钉的转动圈数都要相等。
3. 需要从拖拉机中心朝外调节光束时，顺时针转动前大灯固定螺钉 (A 和 C)，逆时针转动前大灯固定螺钉 (B)，并且每个螺钉的转动圈数都要相等。



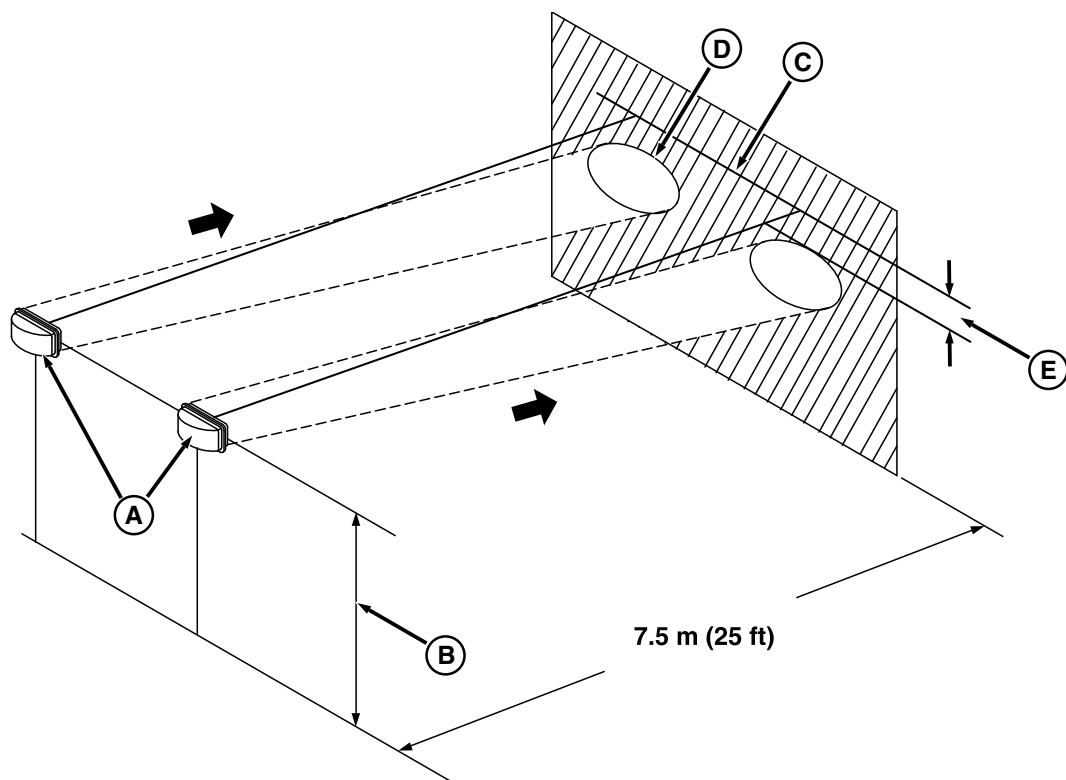
A—前照灯固定螺钉
 B—前照灯固定螺钉

C—前照灯固定螺钉

CP00834,0001F00 -14-13MAY16-1/1

CPA0001723—UN—27JUL15

前大灯对光



A— 大灯

B— 大灯中心到地面距离

C— 墙面上的水平线

D— 照明区域的边界线

E— 距离的 10%

1. 将拖拉机停放在平坦地面上，前大灯 (A) 距垂直墙面 7.5 米 (25 英尺)。
2. 测量从大灯中心到地面的距离 (B)。
3. 在墙上划一条水平标记线 (C)，其到地面的距离与 (B) 相同。
4. 将前大灯设置在近光，观察墙面上的照亮区域。
5. 调节前大灯，使照明区域的上边界 (D) 低于线 (C) 至少为距离 (B) 的 10%。
6. 参见本节中的“调节前大灯”部分，调节前大灯。

JL31334,0000D66 -14-18FEB16-1/1

RW26898 —UN—28MAR00

更换前大灯灯泡

保养间隔—根据需要

⚠ 小心： 卤素灯泡经过加压，可能会破裂。保护灯泡以免磨损和刮伤。

为防止人员受伤，处理灯泡时应佩戴防护眼镜并穿上防护服。安装时和拆卸灯泡之前应关闭电源。小心处理灯泡。

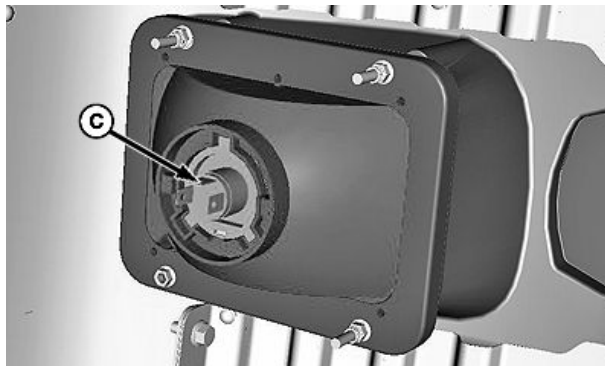
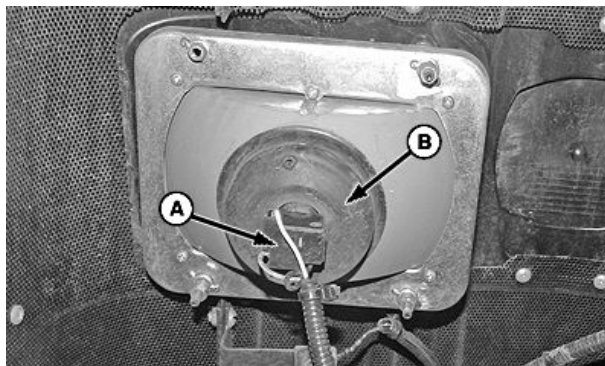
等到灯泡自然冷却下来后再拆下。

阅读并遵照灯泡生产商的安装说明。

1. 打开发动机罩。
2. 断开连接器 (A) 的连接。
3. 拆下密封圈 (B)。
4. 拆下灯泡 (C) 并换上新灯泡。
5. 连接连接器，合上发动机罩。

A—连接器
B—密封圈

C—灯泡



CPA0002080 —UN—20OCT15

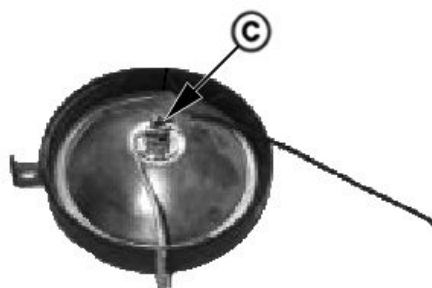
CPA0002081 —UN—20OCT15

CP00834,0001F01 -14-13MAY16-1/1

更换泛光灯灯泡



CPA0002047 —UN—19OCT15



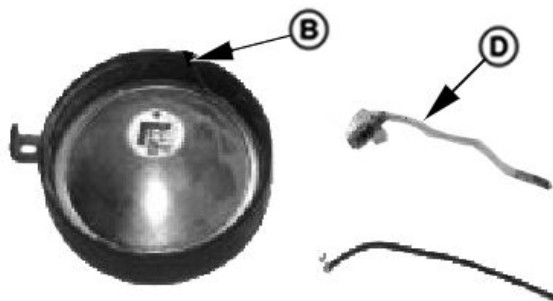
PUC1522 —UN—02NOV07

保养间隔—根据需要

1. 拆下螺钉 (A)。
2. 打开挡环 (B)，断开连接器的连接，拆下螺钉 (C)。
3. 拆下灯泡总成 (D) 并安装新的灯泡。
4. 按照与拆卸时相反的顺序重新安装。

A—螺钉
B—挡环

C—螺钉
D—灯泡总成



PUC1523 —UN—02NOV07

CP00834,0001F02 -14-13MAY16-1/1

更换前转向灯灯泡

保养间隔—根据需要

1. 拆下螺钉 (A) 和灯罩。
2. 从插口上取下灯泡。
3. 根据需要安装新的灯泡。
4. 安装灯罩并紧固螺钉 (A) 。

A—螺钉 (4 个)



CPA0002045—UN—18OCT15

CP00834,0001F03 -14-13MAY16-1/1

更换尾灯/后转向信号灯/制动灯灯泡

保养间隔—根据需要

1. 拆下螺钉 (A) 和灯透镜。
2. 拆下报警灯灯泡 (B) 。
3. 拆下尾灯灯泡 (C) 。
4. 根据需要安装新的灯泡。
5. 安装灯透镜和螺钉 (A) 。

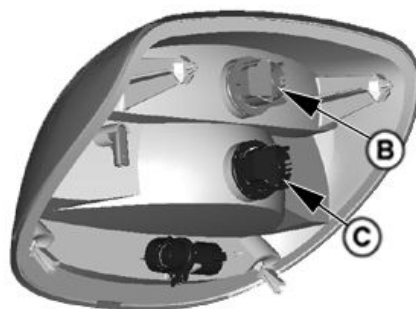
A—螺钉 (2 个)

B—报警灯灯泡

C—尾灯灯泡



PY17086—UN—09OCT12



PUC1599—UN—01APR08

CP00834,0001F04 -14-13MAY16-1/1

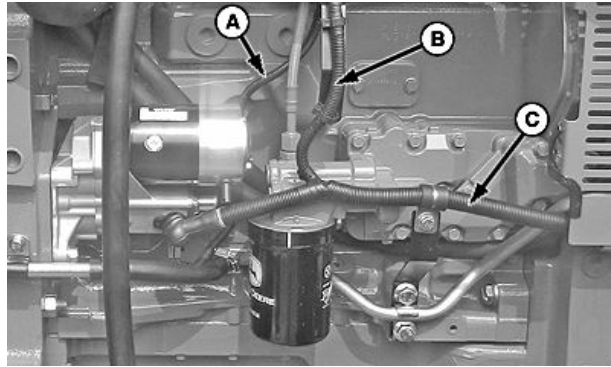
起动机电线连接

重要提示： 在检修电气系统的任何部分前，必须先断开电瓶负极（接地）电缆的连接。连接接地电缆前应接好所有其它连接。

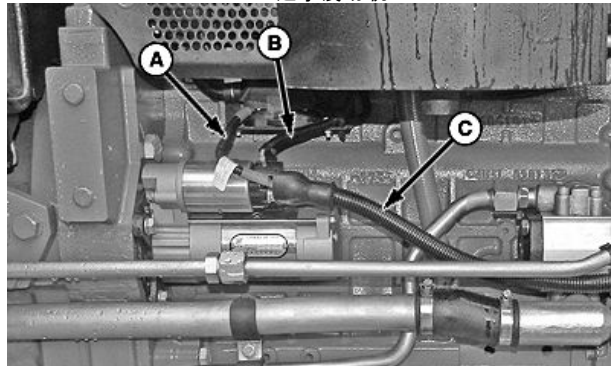
- 将粗电瓶电缆（C）和交流发电机电缆（B）连接到大电磁线圈接线柱上。
- 将电磁线圈电线（A）连接到小电磁线圈端子上。

A—电磁线圈电线
B—交流发电机电缆

C—粗电瓶电缆



迪尔发动机



供应商发动机

CPA0001715—UN—27JUL15

CPA0002112—UN—26OCT15

JL31334,0000DFC -14-20DEC16-1/1

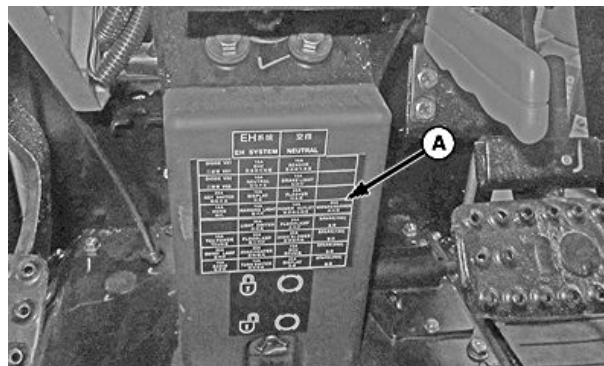
找到保险丝

所有电气电路都由保险丝保护。每个保险丝都有额定电流值标志和相应颜色编码，以确保更换保险丝更容易。

保险丝额定电流	颜色
5 安培	棕色
10 安培	红色
15 安培	蓝色
20 安培	黄色
30 安培	绿色

重要提示：禁止用额定电流值高的保险丝更换原有的保险丝，否则可能会损坏机器。如果使用原规格的保险丝无法承受电气负荷且不断地烧坏，请约翰·迪尔经销商检查电气系统。

A—保险丝盒



迪尔发动机



保险丝 1 (供应商发动机)



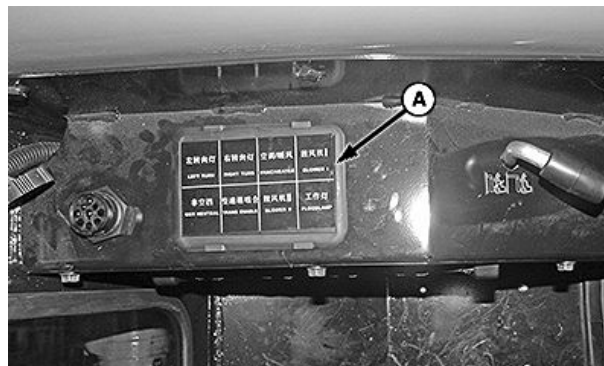
保险丝 2 (供应商发动机)

N400041,0003641 -14-18JAN17-1/1

定位继电器

继电器在继电器盖 (A) 下面。

A—继电器盖



JL31334,0000DFE -14-31MAR16-1/1

保险丝规格和功能

单个保险丝盒

20A KEY SWITCH 钥匙开关	10A DISPLAY 仪表	20A FLASHER 闪光器	15A BRAKE LIGHT 制动灯
10A HORN 喇叭	30A LIGHT SWITCH 灯开关	30A FLOODLAMP 工作灯	SPARE(10A) 备用
20A ENTRY LAMP 室内灯	20A WIPER 雨刮器	10A ECU ECU供电	SPARE(20A) 备用
DIODE V01 二极管 V01	10A DISPLAY 仪表	10A TURN SWITCH 转向开关	SPARE(30A) 备用

CPA0002041

单个保险丝盒

JL31334,0000DFF -14-31MAR16-1/2

CPA0002041 — UN—25OCT17

双保险丝盒

DIODE V01 二极管 V01	10A EHC 变速箱控制器	10A SENSOR 变速箱传感器	
DIODE V02 二极管 V02	10A NEUTRAL 空挡开关	15A BRAKE LIGHT 制动灯	
20A KEY SWITCH 钥匙开关	10A DISPLAY 仪表	20A FLASHER 闪光器	
10A HORN 喇叭	15A WARNING LIGHT 警示灯	15A POWER OUTLET 电源输出插座	20A WIPER&WASHER 雨刮器
	30A LIGHT SWITCH 灯开关	20A FLOODLAMP 工作灯	SPARE(10A) 备用
10A TCU POWER TCU供电	30A FOODLAMP 前工作灯	20A HVAC BLOWER 空调鼓风机	SPARE(15A) 备用
20A ENTRY LAMP 室内灯	30A HVAC/HEATER 空调/暖风	10A ECU ECU供电	SPARE(20A) 备用
10A RADIO 收音机	10A TURN SWITCH 转向开关	10A DISPLAY 仪表	SPARE(30A) 备用

CPA0002042

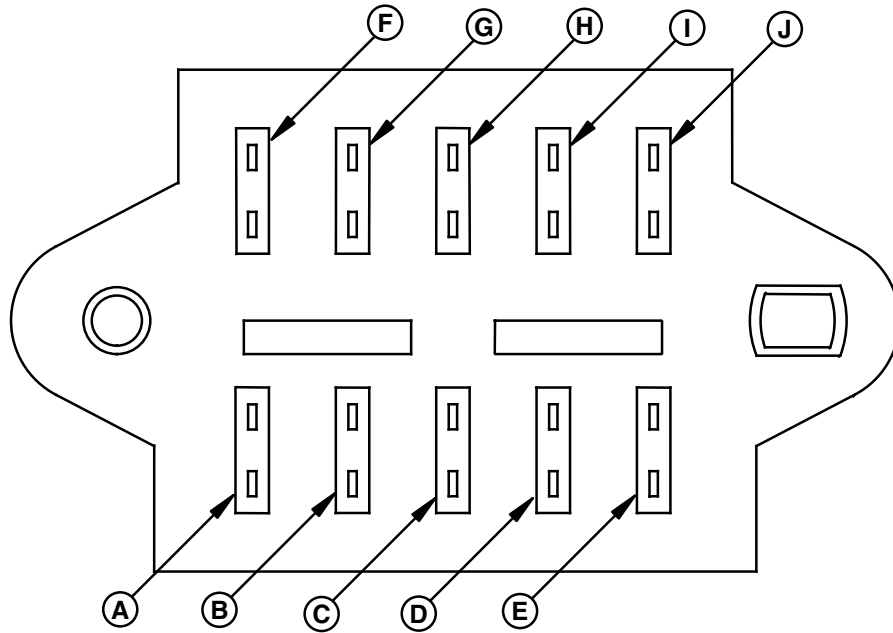
双保险丝盒

JL31334,0000DFF -14-31MAR16-2/2

CPA0002042 — UN—25OCT17

保险丝规格和功能 (供应商发动机)

保险丝 1



20A KEY SWITCH 钥匙开关	10A DISPLAY 仪表	20A FLASHER 闪光器	15A BRAKE LIGHT 制动灯
10A HORN 喇叭	30A LIGHT SWITCH 灯开关	30A FLOODLAMP 工作灯	SPARE(10A) 备用
20A ENTRY LAMP 室内灯	20A WIPER 雨刮器	10A ECU ECU供电	SPARE(20A) 备用
DIODE V01 二极管 V01	10A DISPLAY 仪表	10A TURN SWITCH 转向开关	SPARE(30A) 备用

CPA0002041

单个保险丝盒

A—钥匙开关
B—灯/前灯
C—备用

D—显示器
E—备用
F—入口灯/喇叭

G—电源输出插座
H—转向开关

I— 泛光灯

10A	10A	5A	10A
制动器	风扇 雨刷器	控制单元	备用
F04	F08	F12	

保险丝 2

N400041.0003642 -14-18JAN17-1/1

PUC2595 —UN—25OCT09

CPA0002041 —UN—25OCT17

继电器规格和功能

左转向灯 LEFT TURN	右转向灯 RIGHT TURN	空调/暖风 HVAC/HEATER	鼓风机Ⅰ BLOWER I
非空挡 NOT NEUTRAL	变速箱啮合 TRANS ENABLE	鼓风机Ⅱ BLOWET II	工作灯 FLOODLAMP

CPA0002418 — UN — 10DEC15

JL31334.0000E00 -14-31MAR16-1/1

故障排除

发动机故障排除

症状	故障	排除方法
发动机起动困难或不能起动	起动程序不正确	检查起动程序
	无燃油	检查燃油箱
	燃油箱中有空气	排空燃油箱中的空气
	燃油泵手油泵抬起	按下手油泵
	起动机转速过慢	参见“起动机转速慢”部分
	曲轴箱油粘度过稠	使用正确粘度的油
	燃油类型不正确	咨询燃油供应商，使用符合作业条件的正确燃油标号
	燃油系统内混有水、杂物或空气	排放、冲洗、加注并排空燃油系统中的空气
	燃油滤清器堵塞	更换滤清器滤芯
	喷油嘴太脏或有故障	请约翰·迪尔公司经销商检查喷油嘴
发动机敲缸	机油不足	加机油
	喷油泵正时错误	请与约翰·迪尔经销商联系
	冷却液温度低	请与约翰·迪尔经销商联系
	发动机过热	参见“发动机过热”部分
发动机运转不稳或经常憋灭	冷却液温度低	请与约翰·迪尔经销商联系
	燃油滤清器堵塞	更换滤清器滤芯
	燃油系统内混有水、杂物或空气	排放、冲洗、加注燃油并排空系统中的空气
	喷油嘴太脏或有故障	请约翰·迪尔公司经销商检查喷油嘴
	燃油类型不正确	使用正确的燃油
低于发动机正常工作温度	温度表或传感器损坏	检查温度表和传感器
功率不足	发动机超负荷	降低负载或减挡
	高怠速转速低	请与约翰·迪尔经销商联系

接下页

CP00613.0000667 -14-08JUN13-1/4

症状	故障	排除方法
	进气受阻	保养空气滤清器
	燃油滤清器堵塞	更换滤清器滤芯
	燃油类型不正确	使用正确的燃油
	发动机过热	参见“发动机过热”部分
	低于发动机正常工作温度	请与约翰·迪尔经销商联系
	气门间隙不正确	请与约翰·迪尔经销商联系
	喷油嘴太脏或有故障	请约翰·迪尔公司经销商检查喷油嘴
	喷油泵正时错误	请与约翰·迪尔经销商联系
	涡轮增压器不起作用	请与约翰·迪尔经销商联系
	燃油管堵塞	请与约翰·迪尔经销商联系
	回油管堵塞	请与约翰·迪尔经销商联系
	配重不合适	根据负荷调整配重
机油压力过低	油位低	加机油
	机油标号不正确	排空曲轴箱并加注正确粘度和质量的机油
机油消耗量过高	曲轴箱机油粘度过稀	使用正确粘度的机油
	漏油	检查管路、衬垫和放油堵周围是否漏油
	曲轴箱下排气管阻塞	清理下排气管
发动机冒黑烟或灰烟	燃油类型不正确	使用正确的燃油
	空气滤清器堵塞或脏污	保养空气滤清器
	发动机超负荷	降低负载或减挡
	喷油嘴太脏	请与约翰·迪尔经销商联系
	涡轮增压器损坏	请与约翰·迪尔经销商联系
	发动机正时不正确	请与约翰·迪尔经销商联系
发动机冒白烟	燃油标号不正确	使用正确的燃油

接下页

CP00613,0000667 -14-08JUN13-2/4

症状	故障	排除方法
发动机过热	发动机正时失调	请与约翰·迪尔经销商联系
	节温器损坏	更换节温器
	喷油嘴损坏	请与约翰·迪尔经销商联系
	涡轮增压器不起作用	请与约翰·迪尔经销商联系
	预先冷起动或预先轻负载不起作用	请与约翰·迪尔经销商联系
	发动机温度低	将发动机预热到工作温度
	散热器芯或格栅滤网不干净	清除所有脏物
	发动机超负荷	减挡或降低负载
	发动机机油油位过低	检查油位。必要时加油。
	冷却液液位过低	向散热器加冷却液至正确液位，检查散热器与软管连接是否松动或泄漏
燃油消耗量高	散热器盖故障	更换盖子
	风扇皮带过松或损坏	调整皮带松紧
	冷却系统需要冲洗	冲洗冷却系统
	节温器损坏	请与约翰·迪尔经销商联系
	温度表或传感器损坏	请与约翰·迪尔经销商联系
	燃油类型不正确	使用正确类型的燃油
	燃油标号不正确	使用正确标号的燃油
	空气滤清器堵塞或脏污	保养空气滤清器
	发动机超负荷	降低负载或减挡
	气门间隙不正确	请与约翰·迪尔经销商联系
	喷油嘴太脏	请与约翰·迪尔经销商联系
	发动机正时不正确	请与约翰·迪尔经销商联系
	农具调整不当	参见《农具操作手册》
	发动机温度低	请与约翰·迪尔经销商联系

接下页

CP00613.0000667 -14-08JUN13-3/4

故障排除

症状	故障	排除方法
	配重过大	根据负荷调整配重
	进气系统堵塞	检查系统
	曲轴箱通风管堵塞	清理下排气管
	涡轮增压器损坏	请与约翰·迪尔经销商联系

CP00613,0000667 -14-08JUN13-4/4

变速箱故障排除

症状	故障	排除方法
传动油过热	供油量少	向系统加注正确的油
	变速箱/液压油滤清器阻塞	更换滤清器
	液压系统内部泄漏	请与约翰·迪尔经销商联系
	机油冷却器脏污或堵塞	清洁或冲洗机油冷却器
变速箱油压力低	供油量少	向系统加注正确的油
	变速箱/液压油滤清器阻塞	更换滤清器
	泄压阀故障	检查阀门，必要时更换
变速箱卡在空挡位置或很难换到其他挡	变速联动装置卡住或生锈	清洁或润滑变速杆联动装置
	互锁装置拉线调整不当	根据技术维修手册调整互锁装置拉线

CP00613,0000668 -14-08JUN13-1/1

液压系统故障排除

症状	故障	排除方法
整个液压系统不工作	供油量少	向系统加注正确的油
	变速箱/液压油滤清器堵塞	更换滤清器
	高压系统内部泄漏	请与约翰·迪尔经销商联系
	液压泵管道连接不正确	请与约翰·迪尔经销商联系
液压油过热	供油量少	向系统加注正确的油
	变速箱/液压油滤清器阻塞	更换滤清器
	液压系统内部泄漏	请与约翰·迪尔经销商联系
	悬挂架反馈联动装置调整不当	复位联动装置。请与约翰·迪尔经销商联系
	机油冷却器脏污或堵塞	清洁或冲洗机油冷却器

CP00613,0000669 -14-08JUN13-1/1

制动系故障排除

症状	故障	排除方法
踏板无坚实感	踏板调整不当	请与约翰·迪尔经销商联系
踏板下沉	后制动器活塞密封圈泄漏	请与约翰·迪尔经销商联系
踏板行程过大	踏板调整不当	请与约翰·迪尔经销商联系
在运输过程中制动器粘滞	制动器失调	请与约翰·迪尔经销商联系

CP00613,000066A -14-08JUN13-1/1

摇臂轴和三点悬挂架故障排除

症状	故障	排除方法
运输间隙不足	中央拉杆过长	调节中央拉杆
	提升拉杆过长	调整提升拉杆
	农具不水平	将农具调平
	农具调整不当	参见农具《操作手册》
	中央拉杆前端位于上孔中	将中央拉杆移到下孔中
	防摆链调整得过短	加长防摆链
	摇臂轴下降速度控制的设置不当	调整下降速度控制旋钮
悬挂架下降缓慢		
悬挂架无法提升或提升缓慢	悬挂架上的负荷过大	降低负荷
	油位低	给系统加注正确的油
	液压油温度过低	预热油
	变速箱/液压油滤清器堵塞	更换滤清器
农具不按要求的深度作业	提升拉杆过短	调整提升拉杆
	入土不足	参见农具《操作手册》
	限位器设置不当	重新设置限位器
	牵引力控制钮设置不当	参见“摇臂轴和三点悬挂架”一节
悬挂架对牵引负荷响应不灵敏或无响应	中央拉杆前端附件位于上孔中	将中央拉杆附件移至下支架孔中
	牵引力控制旋钮处于“Min”（最小）位置	向下推旋钮
	提升拉杆太短	调整提升拉杆
	入土不足	参见农具《操作手册》
	下降速度太慢	调整下降速度控制旋钮
悬挂架响应过于灵敏	中央拉杆上的前端附件在下支架孔中	将中央拉杆附件移至上支架孔中
	牵引力传感调整不当	向上扳旋钮

接下页

JL31334,0000CB6 -14-24NOV15-1/2

故障排除

症状	故障	排除方法
悬挂架下降过快	下降速度设定得过快	调整下降速度控制旋钮
摇臂轴控制杆“飘移”使得控制杆过松。	摩擦片松动	调节摇臂轴控制杆摩擦力。参见“摇臂轴和三点悬挂架”一节中的程序或与约翰·迪尔经销商联系

JL31334,0000CB6 -14-24NOV15-2/2

液压油缸故障排除

症状	故障	排除方法
油缸行程方向相反	软管连接不正确	颠倒软管连接
软管接不上	软管外螺纹不正确	将螺纹更换为 ISO 标准的螺纹
油缸不能提升负荷	过载	降低负荷
	软管未全装上	正确连接软管
	分置油缸尺寸不正确	使用正确尺寸油缸
2 号选择控制阀上行程方向相反	选择控制阀控制杆移动至再生位置	将软管联接管反向

CP00613,000066C -14-08JUN13-1/1

电气系统故障排除

症状	故障	排除方法
电瓶不充电	连接过松或腐蚀	清洁并拧紧接头
	电瓶硫化或损耗	检查电解液液位和比重
	交流发电机/风扇皮带松弛或故障	调整皮带张紧力或更换皮带
发动机运行时充电系统指示灯亮起	发动机转速低	提高转速
	电瓶故障	检查电解液液位和比重
	交流发电机故障	请与约翰·迪尔经销商联系
	交流发电机/风扇皮带打滑	调整皮带松紧
起动机不能工作	变速杆在挡位中	将变速杆移动到空挡位置
	动力输出轴杆处于已结合位置	将动力输出轴杆移动到脱开位置
	电瓶输出电压过低	请与约翰·迪尔经销商联系
	保险丝熔断	更换保险丝
起动机起动转速过慢	电瓶输出电压过低	检查电解液液位和比重
	曲轴箱油粘度过稠	使用正确粘度的机油
	连接过松或腐蚀	清洁并紧固电瓶接头
照明系统不工作；其它电气系统功能正常	保险丝熔断	更换保险丝
整个电气系统不工作	熔丝连接环烧断	请与约翰·迪尔经销商联系
	电瓶连接故障	清洁并拧紧接头
	电瓶硫化或损耗	检查电解液液位和比重
	保险丝熔断	更换保险丝
继电器卡住或不起作用；故障反复出现	二极管故障	请与约翰·迪尔经销商联系

CP00613,000066D -14-08JUN13-1/1

离合器故障排除

症状	故障	排除方法
离合器打滑	摩擦片或压盘上有油	用燃油冲洗
	摩擦片磨损	更换摩擦片
	弹簧力变弱	更换弹簧
	离合踏板自由行程太小或没有自由行程	调节离合踏板的自由行程
离合器分离不完全，或者换挡时有异响	离合踏板自由行程太大。	调节离合踏板的自由行程
	三个离合器压盘分离杆的端头未在一个平面上	调节离合器压盘分离杆
	离合器从动盘端隙太大	更换从动盘总成

CP00612,000207E -14-04NOV14-1/1

转向系统故障排除

症状	故障	排除方法
漏油	固定表面上有头螺钉松动	紧固有头螺钉
	密封环磨损	更换密封环
	垫圈磨损	更换垫圈
转向困难	转向阀中的止回阀被锁住	清洁转向阀
	转向系统中困住了空气	排放空气
	转向油缸漏油或者转向系统漏油	检查和修理漏油部位
转向失效	片簧磨损	更换片簧
	销或联动轴开口磨损	更换销或联动轴
	转子与联动轴相对位置不正确	重新组装
无手动转向	转子和定子之间的间隙太大	更换转子和定子

CP00612,000207F -14-04NOV14-1/1

前桥和后桥故障排除

症状	故障	排除方法
前桥中间传动有异响	传动伞齿轮轴承端隙太大	调整端隙
	齿轮啮合异常	调整齿轮啮合
	差速器轴磨损	更换差速器轴
	行星齿轮或垫圈磨损	更换行星齿轮或垫圈
	差速器轴承磨损	更换差速器轴承
前桥最终传动有异响	最终传动齿轮啮合不佳	调整齿轮啮合
	轴承磨损	更换轴承
前轮驱动桥漏油	密封环磨损	更换密封圈
后桥最终传动有异响	齿轮表面磨损	更换齿轮
	轴承磨损	更换轴承

CP00612,0002080 -14-04NOV14-1/1

存放

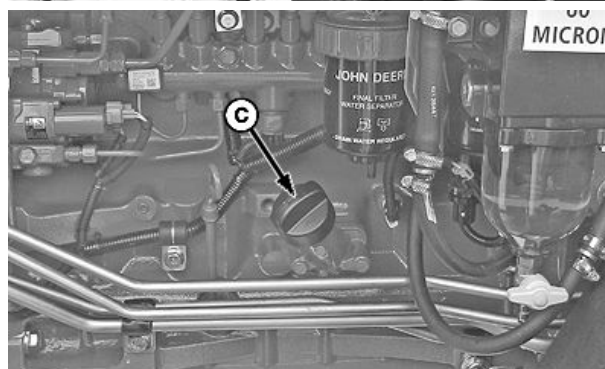
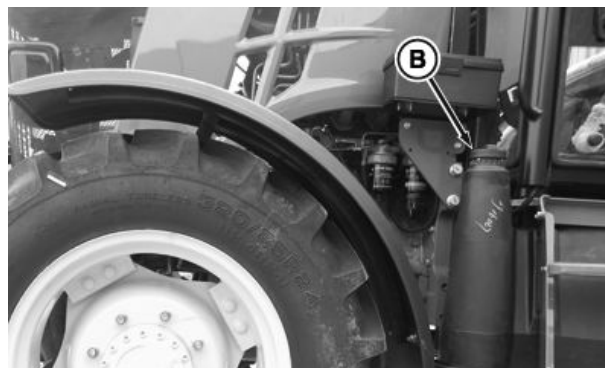
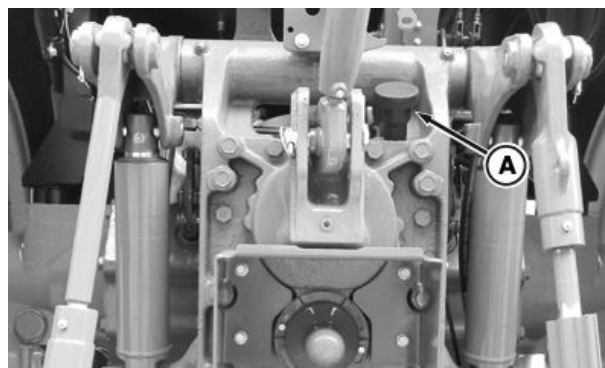
拖拉机存放

重要提示：如果数月不使用拖拉机，采用这一程序尽量减少锈蚀和老化。使用 AR41785 发动机存放工具套件和 .95 升（1 夸脱）AR41870 防锈剂。

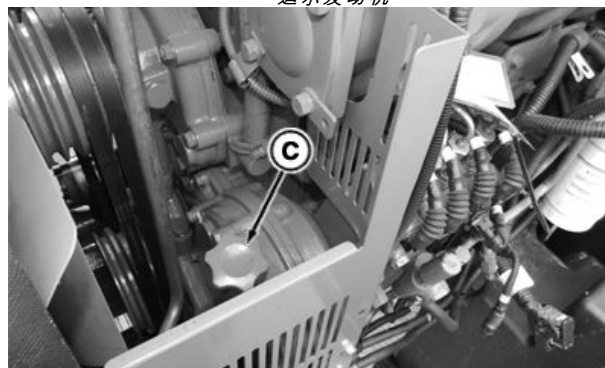
1. 保养空气滤清器。（参见“一般维护和检查”一节中的“保养空气滤清器”部分。）
2. 如果拖拉机中的冷却液已有 2 年时间，则冲洗冷却系统。（参见“维护 — 冷却系统”一节中的“冲洗冷却系统”部分。）添加配比为 1：1 的防冻剂和水的混合物。检测冷却液是否足够抵御寒冷天气。
3. 更换机油及滤清器。（参见“润滑”一节中的“更换机油和滤清器”部分。）
4. 排空燃油，然后重新加入 4 升（1 加仑）燃油。然后添加 .4 升（12 盎司）防锈剂。
5. 取下变速箱加油口盖（A），并向变速箱/液压系统加注 .25 升（8 盎司）防锈剂。
6. 踩下离合器，起动发动机。运转发动机，直到达到工作温度。另外，升、降几次摇臂轴。关闭发动机。
7. 取下燃油箱加注口盖（B），向燃油箱加注 .5 升（16 盎司）防锈剂。
8. 拆下机油加注口盖（C），向发动机曲轴箱加注 .5 升（16 盎司）防锈剂。
9. 拆下歧管上的进气软管。将 .1 升（3 盎司）防锈剂倒入歧管并更换软管。将手油门向后拉至最低怠速位置。使发动机起动转动几圈。
10. 冷却后松开交流发电机/风扇皮带。
11. 拆下并清洁电瓶。存放在凉爽干燥的地方。使电瓶保持充电状态。¹
12. 将离合器踏板绑扎在或用垫块卡在分离位置。
13. 如果可调节前桥处于伸展状态，用润滑脂或锈蚀抑制剂涂抹裸露的金属表面。
14. 用胶带密封灰尘排放阀、排气管、曲轴箱加油口/吸气口、燃油盖，以及变速箱/液压系统加油口/盖。
15. 用不透明的材料盖住仪表板，以防止仪表褪色。
16. 将轮胎升高离地面。避免轮胎受热和阳光辐射。
17. 彻底清洁拖拉机。给有划痕或掉漆的漆面补漆。
18. 如果拖拉机要在室外存放，要用防水材料将其遮盖住。

A—变速箱油加油口盖
B—燃油箱加注口盖

C—机油加注口盖



迪尔发动机



供应商发动机

¹如果是短期存放（20 到 90 天），要断开电瓶搭铁电缆的连接。

PY14834 —UN—01JAN13

PY14835 —UN—01JAN13

CPA0002044 —UN—18OCT15

CPA0002383 —UN—02DEC15

JL31334,0000E02 -14-20DEC16-1/1

从存放状态启用拖拉机

1. 将轮胎降至地面，检查轮胎充气压力。（参见“车轮、轮胎和轮距”一节。）
2. 将存放期间密封的开口部位启封。（参见本节中的“拖拉机存放”部分。）
3. 安装电瓶。
4. 取下将离合踏板固定在向下位置的捆绑物或垫木。
5. 检查机油、变速箱油/液压油的油位和发动机冷却液的液位。根据需要加注。
6. 从燃油箱中排出少量燃油以清除积累的凝结水。
7. 给燃油箱加油。
8. 根据已经过的存放期，执行“维护和保养间隔”一节中列出的所有适宜的保养工作。
9. 将钥匙开关转到“运转”位置，检查仪表和指示灯。

重要提示：一次不要使起动机工作超过 20 秒，并在再次尝试前让起动机冷却 2 分钟。

10. 将手油门拉到底，踩下离合器踏板，检查确保变速杆位于空挡位置“N”，且动力输出轴控制杆位于分离位置。
11. 起动发动机。使发动机低怠速运转数分钟。在给拖拉机加负载之前，要等到发动机达到工作温度，并检查所有的系统。



选装

A—手油门

CPA0002079—UN—20OCT15

CPA0003007—UN—18OCT16

JL31334,0000E23 -14-20DEC16-1/1

技术规格

机器尺寸和重量

注意：所有尺寸都是针对装备标配轮胎的机器而言。

注意：技术规格和设计如有变更，恕不另行通知。

主要技术参数						
拖拉机型号		JD954	JD1104	JD1204-A	JD1354-A	JD1404-A
型式/用途		四轮驱动/农用				
直径 (毫米 (英寸))	总长度	4500 (177.17)	4790 (188.58)	4800 (188.98)	4800 (188.98)	4900 (192.91)
	总宽度	1945-2445 (76.57-96.26)	1980-2480 (77.95-97.64)	2180-2480 (85.83-97.64)	2180-2480 (85.83-97.64)	2180-2480 (85.83-97.64)
	总高度 (到驾驶室顶)	2725 (107.28) (使用 16.9-34 后轮) 2760 (108.66) (使用 18.4-34 后轮)	2725 (107.28) (使用 16.9-34 后轮) 2760 (108.66) (使用 18.4-34 后轮)	2725 (107.28) (使用 16.9-34 后轮) 2760 (108.66) (使用 18.4-38 后轮)	2725 (107.28) (使用 16.9-34 后轮) 2760 (108.66) (使用 18.4-38 后轮)	2760 (108.66) (使用 18.4-38 后轮)
轴距 (毫米 (英寸))		2310 (90.94)	2560 (100.79) (Deere 发动机) 2440 (96.06) (供应商发动机)	2560 (100.79) (Deere 发动机) 2440 (96.06) (供应商发动机)	2560 (100.79) (Deere 发动机) 2440 (96.06) (供应商发动机)	2560 (100.79) (四缸) 2677 (105.40) (六缸)
轮距 (毫米 (英寸))	前驱动轮出厂状态	1729 (68.07)	1729 (68.07)	1740 (68.50)	1740 (68.50)	1740 (68.50)
	后驱动轮出厂状态	1713 (67.44)	1713 (67.44)	1710 (67.32)	1710 (67.32)	1710 (67.32)
前束, 毫米 (英寸)		0-7 (0-28)				
离地间隙, 毫米 (英寸) ^a	机械前轮驱动差速器底部	380 (14.96)	380 (14.96)	480 (18.90)	480 (18.90)	480 (18.90)
	机械前轮驱动分动箱底部	420 (16.54)	420 (16.54)	480 (18.90)	480 (18.90)	480 (18.90)
	牵引板销底部	345 (13.58)	345 (13.58)	420 (16.54)	420 (16.54)	420 (16.54)
最小工作重量, 公斤 (磅)		4414 (9731)	4592 (10124)	4640 (10229)	4820 (10626)	4860 (10714)
最大配重	前配重, 公斤 (磅)	8 x 40 (88.18)	12 x 47 (103.61)	16 x 47 (103.61)	16 x 47 (103.61)	16 x 47 (103.61)
	后配重, 公斤 (磅)	8 x 55 (121.25)				
最小转弯半径, 不使用制动器时, 米 (英尺)	四轮驱动	≤ 4.5 (14.76)	≤ 5.5 (18.04)	≤ 5.5 (18.04)	≤ 5.5 (18.04)	≤ 5.5 (18.04) (四缸) ≤ 6 (19.69) (六缸)
	两轮驱动	≤ 4 (13.12)	≤ 5 (16.4)	≤ 5 (16.4)	≤ 5 (16.4)	≤ 5 (16.4) (四缸) ≤ 5.5 (18.04) (六缸)
动力输出轴属性	动力输出轴输出功率, 千瓦	≥ 64	≥ 73	≥ 77	≥ 84.4	≥ 87.6
牵引属性	牵引板最大力 (千牛)	≥ 31	≥ 36	≥ 39	≥ 42	≥ 42
	牵引板最大功率 (千瓦)	≥ 53	≥ 61	≥ 66.5	≥ 75	≥ 77.5
液压悬架系统性质	型式	开心分离式				
	缸径, 毫米 (英寸)	70 (2.76)	80 (3.15) (标配) 70 (2.76) (选装)	80 (3.15) (标配) 70 (2.76) (选装)	80 (3.15) (标配) 70 (2.76) (选装)	80 (3.15) (标配) 70 (2.76) (选装)
	最大提升力 (在下悬挂点 610 毫米 (24 英寸) 位置测得), 千牛	≥ 24	≥ 30 (标配) ≥ 24 (选装)	≥ 30 (标配) ≥ 24 (选装)	≥ 30 (标配) ≥ 24 (选装)	≥ 30 (标配) ≥ 24 (选装)

^a 技术规格中的离地间隙是从配备最大轮胎的机器上测得的值。

CP00612.0000723 -14-19JUN17-1/1

机器技术规格

注意：技术规格和设计如有变更，恕不另行通知。

通用技术规格										
拖拉机型号		JD954	JD1104		JD1204-A		JD1354-A		JD1404-A	
发动机和附件	发动机型式	直列，高压共轨式	直列，高压共轨式	直列，电子单体泵式	直列，高压共轨式	直列，电子单体泵式	直列，高压共轨式	直列，电子单体泵式	直列，高压共轨式	直列，高压共轨式
	发动机型号	4045HC-P25	4045HC-P05	LR4M3L-U22/0846E	4045HC-P10	LR4M5L-U22/0920E	4045HC-P20	LR4M5L-U22/0993E	4045HC-P23	6068HC-P01
	进气型式	涡轮增压，中冷式								
	冷却型式	循环水冷却								
	气缸数	4	4	4	4	4	4	4	4	6
	缸径 x 冲程，毫米 x 毫米 (英寸 x 英寸)	106.5 x 127 (4.19 x 5)	106.5 x 127 (4.19 x 5)	110 x 125 (4.33 x 4.92)	106.5 x 127 (4.19 x 5)	110 x 135 (4.33 x 5.31)	106.5 x 127 (4.19 x 5)	110 x 135 (4.33 x 5.31)	106.5 x 127 (4.19 x 5)	106.5 x 127 (4.19 x 5)
	排气量 (升)	4.5	4.5	4.75	4.5	5.13	4.5	5.13	4.5	6.8
	额定转速时的发动机功率，千瓦 (马力)	69.9 (95)	80.9 (110)	80.9 (110)	88.2 (120)	88.2 (120)	99.3 (135)	99.3 (135)	103.1 (140)	103.1 (140)
	额定转速 (转/分)	2200								
	发动机最大扭矩，牛·米 (磅英尺)	405 (299)	504 (372)	474 (350)	548 (404)	515 (380)	556 (410)	534 (394)	556 (410)	602 (444)
	最大扭矩时的转速 (转/分)	1400	1600	1400-1600	1600	1400-1600	1600	1400-1600	1600	1600
	低怠速 (转/分)	850-900	850-900	800-850	850-900	800-850	850-900	800-850	850-900	850-900
	高怠速 (转/分)	2325-2375								
燃油箱	空气滤清器型式	干式空气滤清器								
	容积 (升 (加仑))	150 (39.62)	220 (58.12)	210 (55.48)	220 (58.12)	210 (55.48)	220 (58.12)	210 (55.48)	220 (58.12)	265 (70.01)
转向和制动系统	转向系统型式	液压转向系统								
	转向器型式	开心式，非反作用式								
	制动系统型式	机械式								
安全启动设备型式		空挡启动								

通用技术规格										
拖拉机型号		JD954	JD1104		JD1204-A		JD1354-A		JD1404-A	
变速箱系统	离合器型式 (选装 1)	-	-	-	湿式	湿式	湿式	湿式	湿式	湿式
	离合器型式 (选装 2)	干式	干式	干式	干式	干式	干式	干式	干式	干式
	动力输出轴离合器型式 (选装 1)	-	-	-	湿式	湿式	湿式	湿式	湿式	湿式
	动力输出轴离合器型式 (选装 2)	干式分离式	干式分离式	干式分离式	干式分离式	干式分离式	干式分离式	干式分离式	干式分离式	干式分离式
	前进挡数 x 倒挡数 (选装 1)	-	-	-	24F/8R	24F/8R	24F/8R	24F/8R	24F/8R	24F/8R
	前进挡数 x 倒挡数 (选装 2)	12F/4R	12F/4R	12F/4R	12F/4R	12F/4R	12F/4R	12F/4R	12F/4R	12F/4R
	前进挡数 x 倒挡数 (选装 3)	-	-	-	24F/12R	24F/12R	24F/12R	24F/12R	24F/12R	24F/12R
	前进挡数 x 倒挡数 (选装 4)	12F/4R (A 挡已调整)								
	变速箱换挡模式	同步器								
	变速箱换挡模式 (选装)	啮合套换挡								
	辅助变速箱换挡模式	A、B 挡：啮合套换挡 C、D 挡：同步器 高/低速：动力换挡								
	辅助变速箱换挡模式 (选装)	A、B、C 和 D 挡：啮合套换挡								
	中心传动型式 (前/后)	螺旋斜齿轮/螺旋斜齿轮								
	差速器型式 (前/后)	行星齿轮/行星齿轮								
	差速锁型式 (前/后)	机械式/机械式								
	最终传动型式 (前/后)	行星齿轮/行星齿轮								
行走系统	机架型式	无机架								
工作装置	液压悬架系统	型式	开心分离式							
		悬架型式	后三点悬挂架							
		悬架类别	II							
		耕地深度控制方法	位置控制 牵引力控制，复合控制 (选装)							
		液压泵	齿轮泵							
		额定转速时的液压泵流量 (升/分)	≥ 50							
		系统泄压阀完全开启压力，兆帕	19-20							
		液压输出连接器技术规格	12.5-A ISO724.1							
		液压输出装置	三件式							
		液压输出装置 (选装)	一件式或两件式							

接下页

CP00612.0000724 -14-19JUN17-2/3

技术规格

通用技术规格						
拖拉机型号		JD954	JD1104	JD1204-A	JD1354-A	JD1404-A
工作装置	电气系统	型式	负极接地			
		电瓶电压 (伏)	12			
		冷起动电流 (安)	960 (Deere 发动机) 850 (供应商发动机)			
		交流发电机输出电流 (安)	90 (Deere 发动机) 70 (供应商发动机)			
		起动电机功率 (千瓦)	2.5 (Deere 发动机) 3.8 (供应商发动机)			
	动力输出轴的轴	型式	独立式			
		外花键技术规格 (毫米 (英寸))	6/21 花键 : 35 (1.38)			
		转速 (转/分)	540/1000			
		传动比	(112 : 29) / (95 : 46)			
		外花键技术规格, 毫米 (英寸) (选装 1)	8 花键 : 38 (1.50)			
		转速, 转/分, (选装 1)	840			
		传动比 (选装 1)	102 : 39			
		外花键技术规格, 毫米 (英寸) (选装 2)	8 花键 : 38 (1.50)			
		转速, 转/分, (选装 2)	760			
		传动比 (选装 2)	55 : 19			
		外花键技术规格, 毫米 (英寸) (选装 3)	8 花键 : 38 (1.50)			
		转速, 转/分, (选装 3)	830			
		传动比 (选装 3)	58 : 22			
	牵引装置	型式	独立式			
		结构	摆杆型式			

CP00612,0000724 -14-19JUN17-3/3

技术规格

通用技术规格							
拖拉机型号			JD954	JD1104	JD1204-A	JD1354-A	JD1404-A
主油箱再 加注容量 和油品等 级	燃油 箱， 升（加 仑）	普通柴油 （GB252- 2011） 夏季：0号， 冬季：-35号	150 （39.62）	210（55.48）	210（55.48）	210（55.48）	210（55.48）（四缸） 255（67.36）（六缸）
	变速 箱壳 体（升 （加 仑））	长城液压/变 速箱/制动 器三功能机 油，约翰迪尔 HY-GARD 或 约翰迪尔低粘 度 HY-GARD	60（15.85）				
	曲轴箱 （含滤 清器） （升 （加 仑））	约翰·迪尔 Plus-50 或 约翰·迪尔 TORQ-GARD SUPREME	15 （3.96）	15（3.96）（Deere 发动机） 17（4.49）（供应 商发动机）	15（3.96）（Deere 发动机） 17（4.49）（供应 商发动机）	15（3.96）（Deere 发动机） 17（4.49）（供应 商发动机）	15（3.96）（四缸） 23.1（6.1）（六缸）
	机械前 轮驱动 车桥壳 体（升 （加 仑））	长城液压/变 速箱/制动 器三功能机 油，约翰迪尔 HY-GARD 或 约翰迪尔低粘 度 HY-GARD	5.5 （1.45）	5.5（1.45）	5（1.32）（Deere 发动机） 5.5（1.45）（供应 商发动机）	5（1.32）（Deere 发动机） 5.5（1.45）（供应 商发动机）	5（1.32）
	机械前 轮驱动 车轮轮 毂（每 侧）， 升（加 仑）		1.1 （.29）	1.1（.29）	0.8（0.21）（Deere 发动机） 1.1（0.29）（供应 商发动机）	0.8（0.21）（Deere 发动机） 1.1（0.29）（供应 商发动机）	0.8（0.21）
	冷却 系统， 升（加 仑）	长城 -35 号 防冻液或 约翰迪尔 COOL-GARD II 冷却液	18 （4.76）	18（4.76）（Deere 发动机） 20（5.28）（供应 商发动机）	18（4.76）（Deere 发动机） 20（5.28）（供应 商发动机）	18（4.76）（Deere 发动机） 20（5.28）（供应 商发动机）	18（4.76）（四缸） 23（6.08）（六缸）
	空调系 统，克	R134a	1800				

CP00612,0000724 -14-19JUN17-4/3

行驶速度

注意：发动机转速为 2200 转/分时的行驶速度

12F X 4R		30K					
		16.9-34 轮胎		18.4-34 轮胎		18.4-38 轮胎	
范围	范围	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时
A	1	2.7	1.68	2.9	1.80	3.1	1.93
A	2	3.9	2.42	4.2	2.61	4.4	2.73
A	3	5.2	3.23	5.6	3.48	5.8	3.60
B	1	5.6	3.48	6.0	3.73	6.3	3.91
B	2	7.9	4.91	8.6	5.34	9.0	5.59
B	3	10.6	6.59	11.4	7.08	12.0	7.46
C	1	9.4	5.84	10.1	6.28	10.6	6.59
C	2	13.4	8.33	14.4	8.95	15.2	9.44
C	3	17.8	11.06	19.2	11.93	20.2	12.55
D	1	14.4	8.95	15.5	9.63	16.3	10.13
D	2	20.5	12.74	22.1	13.73	23.2	14.42
D	3	27.3	16.96	29.4	18.27	30.9	19.20
A	R	-5.3	-3.29	-5.7	-3.54	-6.0	-3.73
B	R	-10.9	-6.77	-11.7	-7.27	-12.3	-7.64
C	R	-18.4	-11.43	-19.8	-12.30	-20.8	-12.92
D	R	-28.1	-17.46	-30.3	-18.83	-31.9	-19.82

24F X 8R		30K					
		16.9-34 轮胎		18.4-34 轮胎		18.4-38 轮胎	
范围	范围	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时
A	1 升	2.3	1.43	2.4	1.49	2.6	1.62
A	1H	2.7	1.68	2.9	1.80	3.0	1.86
A	2 升	3.3	2.05	3.5	2.17	3.6	2.24
A	2H	3.9	2.42	4.2	2.61	4.2	2.61
A	3 升	4.4	2.73	4.6	2.86	4.8	2.98
A	3H	5.2	3.23	5.5	3.42	5.7	3.54
B	1 升	4.7	2.92	5.0	3.11	5.2	3.23
B	1H	5.6	3.48	5.9	3.67	6.2	3.85
B	2 升	6.7	4.16	7.1	4.41	7.4	4.60
B	2H	8.0	4.97	8.4	5.22	8.8	4.47
B	3 升	8.9	5.53	9.5	5.90	9.9	6.15
B	3H	10.6	6.59	11.2	6.96	11.7	7.27
C	1 升	7.9	4.91	8.4	5.22	8.8	5.47
C	1H	9.4	5.84	10.0	6.21	10.4	6.46
C	2 升	11.3	7.02	12.0	7.46	12.5	7.77
C	2H	13.4	8.33	14.3	8.89	14.9	9.26
C	3 升	15.0	9.32	16.0	9.94	16.7	10.38
C	3H	17.8	11.06	18.9	11.74	19.7	12.24
D	1 升	12.2	7.58	12.9	8.02	13.5	8.39
D	1H	14.4	8.95	15.3	9.51	16.0	9.94
D	2 升	17.4	10.81	18.4	11.43	19.2	11.93
D	2H	20.6	12.80	21.8	13.55	22.8	14.17
D	3 升	23.0	14.29	24.5	15.22	25.5	15.84
D	3H	27.3	16.96	29.0	18.02	30.2	18.77
A	RL	-4.5	-2.80	-4.8	-2.98	-5.0	-3.11
A	RH	-5.3	-3.29	-5.7	-3.54	-5.9	-3.67

接下页

N400041,00035C4 -14-09FEB17-1/3

技术规格

24F X 8R		30K					
		16.9-34 轮胎		18.4-34 轮胎		18.4-38 轮胎	
范围	范围	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时
B	RL	-9.2	-5.72	-9.8	-6.09	-10.2	-6.34
B	RH	-10.9	-6.77	-11.6	-7.21	-12.1	-7.52
C	RL	-15.5	-9.63	-16.5	-10.25	-17.2	-10.69
C	RH	-18.4	-11.43	-19.5	-12.12	-20.4	-12.68
D	RL	-23.8	-14.79	-25.3	-15.72	-26.3	-16.34
D	RH	-28.2	-17.52	-29.9	-18.58	-31.2	-19.39

24F X 12R		30K					
		16.9-34 轮胎		18.4-34 轮胎		18.4-38 轮胎	
范围	范围	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时
A	1 升	2.3	1.43	2.4	1.49	2.6	1.62
A	1H	2.7	1.68	2.9	1.80	3.0	1.86
A	2 升	3.3	2.05	3.5	2.17	3.6	2.24
A	2H	3.9	2.42	4.1	2.55	4.3	2.67
A	3 升	4.4	2.73	4.6	2.86	4.8	2.98
A	3H	5.2	3.23	5.5	3.42	5.7	3.54
B	1 升	4.7	2.92	5.0	3.11	5.2	3.23
B	1H	5.6	3.48	5.9	3.67	6.2	3.85
B	2 升	6.7	4.16	7.1	4.41	7.4	4.60
B	2H	7.9	4.91	8.5	5.28	8.8	4.47
B	3 升	8.9	5.53	9.5	5.90	9.9	6.15
B	3H	10.6	6.59	11.2	6.96	11.7	7.27
C	1 升	7.9	4.91	8.4	5.22	8.8	5.47
C	1H	9.4	5.84	10.0	6.21	10.4	6.46
C	2 升	11.3	7.02	12.0	7.46	12.5	7.77
C	2H	13.4	8.33	14.3	8.89	14.9	9.26
C	3 升	15.0	9.32	16.0	9.94	16.7	10.38
C	3H	17.8	11.06	18.9	11.74	19.7	12.24
D	1 升	12.1	7.52	12.9	8.02	13.5	8.39
D	1H	14.4	8.95	15.3	9.51	16.0	9.94
D	2 升	17.3	10.75	18.4	11.43	19.2	11.93
D	2H	20.5	12.74	21.8	13.55	22.8	14.17
D	3 升	23.0	14.29	24.5	15.22	25.5	15.84
D	3H	27.3	16.96	29.0	18.02	30.2	18.77
A	R1	-2.5	-1.55	-2.6	-1.62	-2.8	-1.74
A	R2	-3.5	-2.17	-3.8	-2.36	-4.0	-2.49
A	R3	-4.7	-2.92	-5.0	-3.11	-5.3	-3.29
B	R1	-5.1	-3.17	-5.4	-3.36	-5.8	-3.60
B	R2	-7.3	-4.54	-7.7	-4.78	-8.2	-5.10
B	R3	-9.6	-5.97	-10.2	-6.34	-10.9	-6.77
C	R1	-8.6	-5.34	-9.1	-5.65	-9.7	-6.03
C	R2	-12.2	-7.58	-13.0	-8.08	-13.8	-8.57
C	R3	-16.2	-10.07	-17.3	-10.75	-18.4	-11.43
D	R1	-13.1	-8.14	-14.0	-8.70	-14.9	-9.26
D	R2	-18.7	-11.62	-19.9	-12.37	-21.2	-13.17
D	R3	-24.9	-15.47	-26.5	-16.47	-28.2	-17.52

接下页

N400041.00035C4 -14-09FEB17-2/3

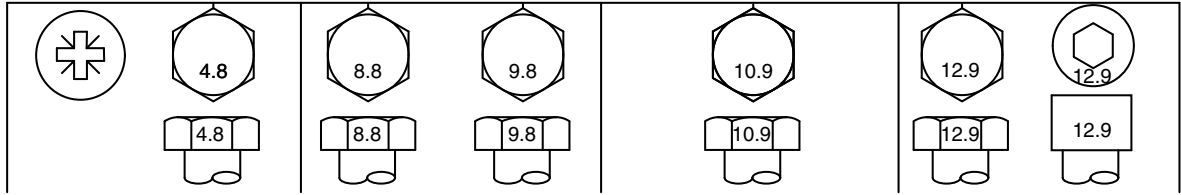
技术规格

12F X 4R (齿轮转速)		30K					
		16.9-34 轮胎		18.4-34 轮胎		18.4-38 轮胎	
范围	范围	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时	公里/小时	英里/小时
A	1	3.5	2.17	3.7	2.30	3.9	2.42
A	2	4.9	3.04	5.3	3.29	5.6	3.47
A	3	6.6	4.10	7.0	4.35	7.4	4.60
B	1	5.6	3.48	6.0	3.73	6.3	3.91
B	2	7.9	4.91	8.6	5.34	9.0	5.59
B	3	10.6	6.59	11.4	7.08	12.0	7.46
C	1	9.4	5.84	10.1	6.28	10.6	6.59
C	2	13.4	8.33	14.4	8.95	15.2	9.44
C	3	17.8	11.06	19.2	11.93	20.2	12.55
D	1	14.4	8.95	15.5	9.63	16.3	10.13
D	2	20.5	12.74	22.1	13.73	23.2	14.42
D	3	27.3	16.96	29.4	18.27	30.9	19.20
A	R	-6.8	-4.23	-7.2	-4.47	-7.7	-4.78
B	R	-10.9	-6.77	-11.7	-7.27	-12.3	-7.64
C	R	-18.4	-11.43	-19.8	-12.30	-20.8	-12.92
D	R	-28.1	-17.46	-30.3	-18.83	-31.9	-19.82

N400041,00035C4 -14-09FEB17-3/3

公制螺栓和螺钉扭矩值

TS1670 —UN—01MAY03



螺栓或带帽螺钉规格	等级 4.8				等级 8.8 或 9.8				等级 10.9				等级 12.9			
	润滑式 ^a		干式 ^b		润滑式 ^a		干式 ^b		润滑式 ^a		干式 ^b		润滑式 ^a		干式 ^b	
	牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺
M6	4.7	42	6	53	8.9	79	11.3	100	13	115	16.5	146	15.5	137	19.5	172
									牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺
M8	11.5	102	14.5	128	22	194	27.5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	牛顿米	磅英尺														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

本表所列扭矩值只能按螺栓和螺钉的强度用于常规用途。如果针对特定应用情况已经给出了与此不同的扭矩值或紧固方法，不得使用上述推荐值。对不锈钢紧固件或U形螺栓上的螺母，请参见关于特殊应用的紧固要求说明。对带有塑料衬垫或带皱的钢制锁紧螺母，按表中所示干态扭矩值紧固，除非另有特殊应用的紧固要求说明。

安全螺栓在预先设计的负荷下将会失效。只能用性能类别完全相同的安全螺栓更换。用相同或更高属性等级的紧固件更换。如果使用了更高属性等级的紧固件，则把它们拧紧到原来的强度。必须确保紧固件螺纹干净和螺纹头可以正常结合。除非特殊应用另附有不同

的紧固要求说明，否则如果可能，润滑锁紧螺母、车轮螺栓或螺母以外的普通或镀锌紧固件。

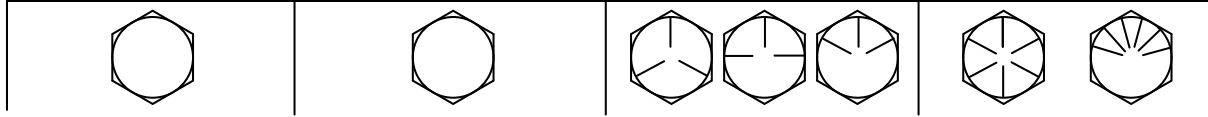
^a“润滑式”是指涂有一层润滑油，如发动机油，或者是紧固件上涂上磷酸盐和油膜，或M20以上带有JDM F13C、F13F或F13J镀锌层的紧固件。

^b“干式”指的是没有任何润滑的普通或镀锌紧固件，或带有JDM F13B、F13E或F13H镀锌层的M6 - M18紧固件。

DX,TORQ2 -14-24JAN11-1/1

英制螺栓和螺钉扭矩值

TS1671 —UN—01MAY03



螺栓或带帽螺钉规格	SAE 1级				SAE 2级 ^a				SAE等级5、5.1或5.2				SAE等级8或8.2			
	润滑式 ^b		干式 ^c		润滑式 ^b		干式 ^c		润滑式 ^b		干式 ^c		润滑式 ^b		干式 ^c	
	牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺
1/4	3.7	33	4.7	42	6	53	7.5	66	9.5	84	12	106	13.5	120	17	150
													牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺
5/16	7.7	68	9.8	86	12	106	15.5	137	19.5	172	25	221	28	20.5	35	26
									牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺				
3/8	13.5	120	17.5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺	牛顿米	磅英尺								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	牛顿米	磅英尺														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

本表所列扭矩值只能按螺栓和螺钉的强度用于常规用途。如果针对特定应用情况已经给出了与此不同的扭矩值或紧固方法，不得使用上述推荐值。对带有塑料衬垫或带皱的钢制锁紧螺母，对不锈钢紧固件或U形螺栓上的螺母，请参见关于特殊应用的紧固要求说明。安全螺栓在预先设计的负荷下将会失效。始终使用完全相同级别的螺栓更换安全螺栓。

更换紧固件时只能使用同等或更高特性等级的。如果使用了更高等级的紧固件，应按原紧固件强度要求紧固。必须确保紧固件螺纹干净和螺纹头可以正常结合。除非特殊应用另附有不同的紧固要求说明，否则如果可能，润滑锁紧螺母、车轮螺栓或螺母以外的普通或镀锌紧固件。

^a2级适用于最长6英寸（152毫米）的六角有头螺钉（不是六角螺栓）。1级适用于长度超过6英寸（152毫米）的六角带帽螺钉和所有其它类型、任何长度的螺栓和螺钉。

^b“润滑式”是指涂有一层润滑油，如发动机油，或者是紧固件上涂上磷酸盐和油膜，或7/8英寸以上带有JDM F13C、F13F或F13J镀锌层的紧固件。

^c“干式”指的是没有任何润滑的普通或镀锌紧固件，或带有JDM F13B、F13E或F13H镀锌层的1/4至3/4英寸紧固件。

DX,TORQ1 -14-12JAN11-1/1

识别号

标识牌

每台拖拉机都有这几页图中所示的标识牌。标牌上打刻的字母和数字用于标识部件或总成。订购零件时需要提供所有这些字符，联系约翰·迪尔公司产品技术支持部门时也

需要用所有这些字符以标识拖拉机或零部件。如果拖拉机被盗，它也是执法部门跟踪拖拉机所必需的。在以下图片旁提供的空白处准确抄录这些字符。

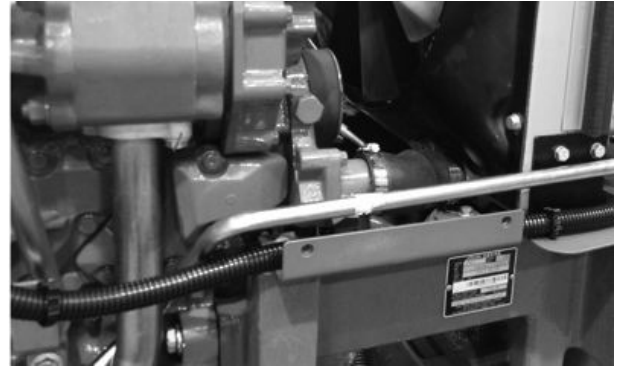
CP00613,0000675 -14-08JUN13-1/1

记录拖拉机序列号

序列号牌位于拖拉机前支架的右侧。

在前支架的左前侧，序列号牌后面也压印有序列号。

拖拉机序列号：



PY14884 —UN—07JAN13



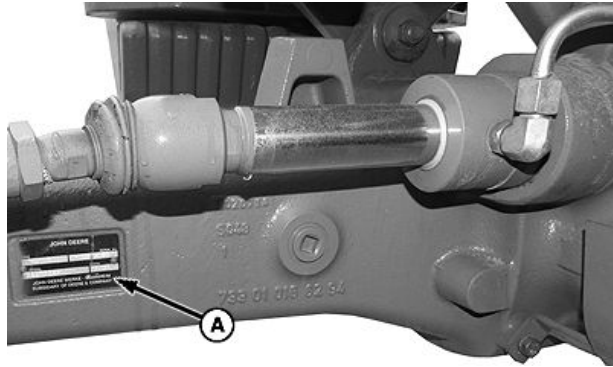
CPA0001140 —UN—27NOV14

CP00612,00020E8 -14-27NOV14-1/1

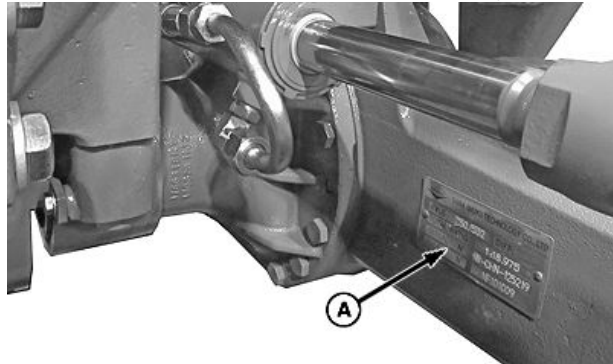
记录机械前轮驱动前桥序列号

机械前轮驱动前桥序列号标牌位于车桥壳体的右后侧。

前桥序列号：



适用于 JD1204-A、JD1354-A 和 JD1404-A 拖拉机 (迪尔发动机)



适用于 JD954、D1104 拖拉机 (迪尔发动机) 和 JD1104、JD1204-A 和 JD1354-A 拖拉机 (供应商发动机)

N400041,0003643 -14-18JAN17-1/1

CPA0002179 —UN—06NOV15

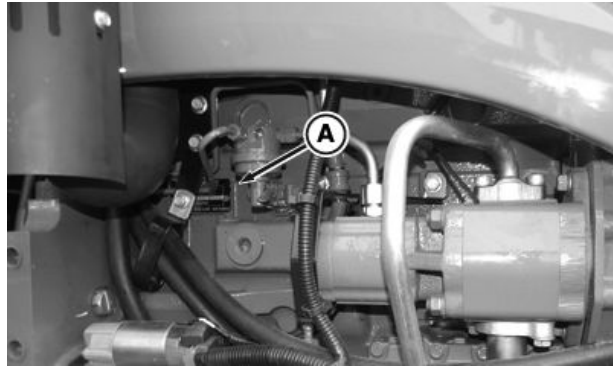
CPA0002180 —UN—06NOV15

记录发动机序列号

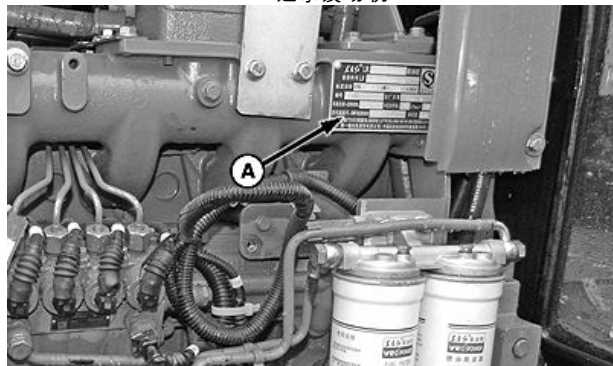
发动机序列号标牌位于发动机左侧，在进气歧管上。

发动机序列号：

A—发动机序号牌



迪尔发动机



供应商发动机

N400041,0003650 -14-13FEB17-1/1

PY14885 —UN—30JAN13

CPA0002178 —UN—06NOV15

记录变速箱序列号

变速箱序列号标牌位于变速箱壳体上，在后桥左侧之上。

变速箱序列号：



PUC2455 —UN—01OCT09

CP00613,0000679 -14-08JUN13-1/1

润滑和维护记录表

每日或 10 小时保养表

每日或每 10 小时

- 清洁发动机外部，去除灰尘、泥巴及油垢
- 检查并紧固发动机上的螺栓，确保发动机没有漏气、漏水、漏油现象。

- 识别异常噪音和振动，观测有无烟，检查并排除所有故障现象。
- 检查发动机机油油位
- 检查变速箱/液压系统油位
- 检查冷却液液位
- 排空燃油滤清器和油水分离器中的水分和沉淀物。

小时数					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				

CP00834,0001EFD -14-13MAY16-1/1

50、200、250、400、500 小时保养表

每 50 小时

- 紧固件松动检查
- 检查轮胎
- 润滑转向主轴¹
- 润滑机械前轮驱动前桥¹
- 润滑机械前轮驱动前桥枢轴销¹
- 润滑机械前轮驱动传动轴
- 清洁蓄电池
- 检查电瓶状况
- 润滑三点式悬挂架拉杆¹
- 调整交流发电机/风扇皮带 (供应商发动机)

每 200 小时

- 更换机油和滤清器 (供应商发动机)

每 250 小时

- 保养空气滤清器
- 调整制动踏板的自由行程
- 调整离合踏板的自由行程
- 清洁驾驶室空气滤清器²
- 检查空挡起动系统
- 检查机械前轮驱动车桥壳体油位

- 检查机械前轮驱动轮毂油位
- 排放燃油箱中的水和沉淀物
- 检查和清洁燃油箱加注口盖
- 检查 ROPS/驾驶室固定紧固件
- 拖车悬挂架 — 检查固定螺钉的扭矩 (如果配备)
- 前端装载机 — 固定架, 检查固定螺钉的扭矩 (如果配备)

每 400 小时

- 保养 EGR (供应商发动机)

每 500 小时

- 检查发动机怠速
- 检查软管和软管卡箍是否紧固
- 更换机油和滤清器³
- 更换变速箱/液压油滤清器⁴
- 润滑后桥轴承⁴
- 检查冷却系统是否泄漏
- 更换油水分离器
- 更换初级燃油滤清器
- 更换次级燃油滤清器
- 更换初级/次级燃油滤清器 (供应商发动机)

小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				

¹ 在潮湿或泥泞条件下, 应每天或每 10 小时检查一次。

² 间隔时间可以根据作业条件进行调整。

³ 如果未采用 PLUS 50 机油及约翰·迪尔滤清器, 那么, 将该保养间隔缩短至 250 小时

⁴ 应在潮湿或泥泞条件下, 应每 50 小时检查一次

1000 小时或每年保养表

每 1000 小时或每年

- 清洁发动机曲轴通风管
- 更换变速箱/液压系统油

- 更换机械前轮驱动前桥壳体油¹
- 更换机械前轮驱动轮毂油¹
- 更换初级和次级滤芯²
- 检查座椅安全带

小时数					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				

¹ 在潮湿或泥泞条件下，应每 50 小时检查一次。

² 间隔时间可以根据作业条件进行调整。

2000、5000 小时保养表

每 2 年或 2000 小时 (二者以先到为准)

- 冲洗冷却系统¹
- 调节发动机气门间隙²

- 检测或更换节温器²
- 更换曲轴减振器²

每 5 年或 5000 小时 (二者以先到为准)

小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				

¹ 如果使用约翰·迪尔 COOL-GARD，可延长至 5000 小时或 5 年。

² 关于保养事宜，请与约翰·迪尔经销商联系。

按需保养表

按需保养

- 检查进气系统
 - 保养空调（驾驶室）
 - 调节手油门摩擦
 - 清洁前格栅、侧网板、散热器和油冷却器
 - 排空燃油系统中的空气
 - 给电瓶充电
- 保养电瓶
 - 调整前大灯
 - 更换灯泡：泛光灯、前大灯、转向信号灯、尾灯/报警灯
 - 检查和调整变速箱¹
 - 检查和调整前轮、后轮驱动车桥¹
 - 检查和调整差速器¹

小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				
小时					小时				
日期					日期				

¹ 关于保养事宜，请与约翰·迪尔经销商联系。

CP00834,0001F0D -14-13MAY16-1/1

索引

	页		页
T		儿	
TSS 变速箱		保险丝面板	110-10
操作	45-3	停下拖拉机	45-8
—		八	
三点悬挂架		充电系统	
润滑拉杆	95-7	指示灯	40-5
⊥		八	
交流发电机/风扇皮带		公制螺栓和螺纹扭矩值	125-9
更换	110-1	公路	
人		运输	75-1
仪表检查		驾驶	75-1
起动后	40-4	驾驶注意事项	45-1
位置控制杆		关闭发动机	40-11
用途	50-4	┌	
位置控制杆限位器		农具	
设置	50-4	匹配拖拉机功率	50-1
低速怠速运转		挂接到悬挂架上	50-7
不当做法	40-9	农具准备	50-6
使用前大灯和泛光灯	20-3	农具到轮胎间隙	70-1
使用尾灯	20-5	农具，动力输出轴驱动	
使用座椅安全带	25-1	附属设备	60-4
使用报警灯	20-5	农具浮动	
使用电瓶，安全		调整	50-11
安全，使用电瓶	05-14	;	
使用转向信号灯	20-6	冲洗冷却系统	100-5
使用转速表/小时计	40-10	冷却液	
使用驾驶室灯	20-8	柴油发动机	80-7
保养安全须知	85-1	约翰·迪尔 COOL-GARD II 冷却液延长剂	80-8
保养，每日	35-1	冷却液液位	
保养空调	90-10	检查	100-3
保养记录表		冷却液温度表	40-7
1000 小时	135-1, 135-3	冷却系统	
2000 小时/2 年	135-4	定期冲洗	100-5
50、250、500 小时	135-2	检查软管和卡箍	90-12
根据需要	135-5	泄漏	100-4
保养间隔		部件	100-1
第一个 10 小时	30-2	刀	
第一个 100 小时	30-2, 85-3	制动器	
第一个 50 小时	30-2	故障排除	115-5
遵守	85-4	制动器，使用	45-6
保养间隔表		制动时	45-6
1000 小时	85-3	制动踏板自由行程	
10、50、250 小时	85-2	检查和调整	90-6
2 年/2000 小时	85-3	前大灯	
500 小时	85-3	对光	110-6
5000 小时或 5 年	85-3	更换灯泡	110-7
每年	85-3	调整	110-5
保险丝			
找到	110-10		
规格和功能	110-11, 110-12		

接下页

	页		页
前束		发动机信息指示灯	40-4
检查	70-10	发动机工作原理	
前束调节		遵守	30-1
机械前轮驱动	70-10	发动机工作转速和怠速转速	40-9
前桥和后桥		发动机序列号	130-2
故障排除	115-10	发动机怠速	
前端		检查	90-11
运输配重	65-3	发动机磨合油	
前轮、后轮驱动车桥		未经排放认证的和经排放认证的 1 级、2	
检查和调整	90-7	级、3 级、欧 I、欧 II 和 欧 III 发动机	80-5
		发动机起动系统	
力		检查空挡起动	90-15
加油时避免静电放电风险	05-4	发动机转速	
加油，避免静电放电风险	05-4	更换	40-8
加热器		发动机进气滤清器	
性能，优化	25-6	更换	90-3
动力输出轴		检查	90-1
挂接被驱动的农具	60-4	变速箱	
操作	60-5	寒冷天气操作	80-2
动力输出轴短轴		操作	45-3
换向	60-3	检查和调整	90-5
动力输出轴驱动的农具		炎热天气操作	80-2
挂接	60-4	变速箱/液压油滤清器滤芯	80-8
助力电瓶	40-12	变速箱/液压系统	
		放油	95-9
匚		更换油滤清器	95-4
区段，换挡	45-3	检查油位	95-3
区段，选择	45-3	系统排放塞	95-9
		变速箱序列号	130-3
十		变速箱，换挡	
千斤顶举升点	70-3	变速箱换挡	45-5
		变速箱故障排除	115-4
厂		变速箱油	
压力表		检查油位	95-3
冷却液温度	40-7		
燃油油位	40-8	口	
又		右侧紧急出口	25-3
发动机		后桥螺栓	
冷却系统部件	100-1	扭矩值	70-5
工作转速和怠速转速	40-9	紧固	70-5
憋熄的	40-9	后桥轴承	
故障排除	115-1	润滑	95-8
更换机油和滤清器	95-2, 95-3		
检查怠速	90-11	土	
清洁曲轴箱通气管	90-11	在公路上行驶	45-1, 75-1
调整转速	40-8	培训要求	
起动	40-3	驾驶员	45-1
起动前	40-1	增加配重	65-3
避免低速怠速运转	40-9		
限位器	40-11	夕	
预热	40-9	多位置后轮	
		轮距设置	70-8
		多用途极高压 (EP) 润滑脂	80-10

接下页

子	页	广	页
存放		座椅安全带	
启用.....	120-2	检查.....	90-16
存放, 拖拉机.....	120-1	座椅—机械悬挂座椅.....	25-1
存放燃油.....	80-1	座椅, 调节.....	25-1
六		升	
安全, 台阶和扶手		开关	
正确使用台阶和扶手.....	05-6	灯开关, 位置.....	20-1, 20-2
安全, 安全使用燃油, 防火		点火开关, 位置.....	40-2
防火, 安全使用燃油.....	05-3, 80-1	雨刷器, 使用.....	25-3
安全操作拖拉机.....	05-8	心	
安全, 林业作业		悬挂架	
有限用于林业作业.....	05-9	调整侧摆.....	50-10
安全检修轮胎.....	05-20	悬挂架, 三点式	
安全, 火灾预防		挂接农具到.....	50-7
火灾预防.....	05-3	悬挂架位置控制装置	
安全, 紧固车轮固定螺栓/螺母		设置控制杆限位器.....	50-4
紧固车轮固定螺栓/螺母.....	05-21	悬挂架侧摆	
安全, 翻车防护架		调整.....	50-10
翻车防护架, 保持正确安装在位.....	05-5	悬挂架拉杆	
安全, 防止高压液体引起伤害		润滑.....	95-7
防止高压液体引起伤害.....	05-21	憋熄的发动机	
安全须知		重新启动.....	40-9
噪声防护.....	05-2	手	
在斜坡、崎岖不平的地形和地面上应小心.....	05-11, 45-3	打开车窗.....	25-2
安全操作拖拉机.....	05-8	打开车门.....	25-2
安全检修轮胎.....	05-20	扭矩表	
安全维护作法.....	05-16	公制.....	125-9
牵引的设备, 以安全速度运输.....	05-11	英制.....	125-10
安全须知, 润滑油.....	80-4	技术规格	
寒冷天气操作		机器.....	125-2
变速箱.....	80-2	报警灯	
尸		灯泡的更换.....	110-8
尺寸和重量		报警灯使用.....	20-5
机器.....	125-1	拖拉机	
尾灯		启用存放的机器.....	120-2
灯泡更换.....	110-8	检查紧固件有无松动.....	90-14
灯泡的更换.....	110-8	拖拉机保养	
尾灯使用.....	20-5	安全须知.....	85-1
工		拖拉机, 停下.....	45-8
差速器		拖拉机功率	
检查和调整.....	90-7	与农具相匹配.....	50-1
差速锁		拖拉机动力输出轴	
使用.....	45-7	操作.....	60-5
		拖拉机存放.....	120-1
		拖拉机序列号.....	130-1
		拖拉机技术规格.....	125-2
		机器外形尺寸.....	125-1
		拖拉机控制装置.....	15-1

接下页

页	页
拖拉机牵引 75-4	机械前轮驱动拖拉机
拖拉机速度	调节前束 70-10
按照挡位和区段排列 125-6	机械前轮驱动车桥
指示灯	序列号 130-2
充电系统 40-5	换油 95-11
发动机信息 40-4	检查油位 95-7
空气阻塞 40-6	检查车轮轮毂油位 95-8
挡位选择 45-3, 45-6	紧固螺栓 70-5
排气过滤器, 安全	轮距设置 70-6
安全, 排气过滤器 05-17	机械前轮驱动轮毂
排空燃油系统中的空气 105-1	换油 95-12
接头, 选择控制阀 55-2	机械前轮驱动轴
控制装置	润滑 95-6
拖拉机 15-1	机油
摆动式牵引板 60-1	更换间隔 95-2, 95-3
摇臂轴	柴油
下降速度调节 50-6	3 级和欧 III 80-6
摇臂轴和三点悬挂架	检查油位 95-1
故障排除 115-6	磨合
摇臂轴控制	未经排放认证的和经排放认证的 1 级、
位置控制杆 50-3	2 级、3 级、欧 I、欧 II 和欧 III 发动机 80-5
牵引力控制杆 50-3	柴油 80-2, 80-3
《操作手册》存放 25-8	柴油发动机机油
操作雨刷器 25-3	3 级和欧 III 80-6
	柴油, 检测 80-3
支	柴油的润滑性 80-3
故障排除	标志用语, 理解 05-1
三点悬挂架 115-6	格栅和侧网板
制动器 115-5	清洁 100-2
前桥和后桥 115-10	检测柴油 80-3
发动机 115-1	
变速箱 115-4	止
摇臂轴 115-6	正确使用牵引板
液压系统 115-5	牵引板, 使用 60-1
电气系统 115-8	
离合器 115-9	母
转向系统 115-9	
散热器清洁 100-2	每日保养 35-1
日	水
曲轴箱通气管	水及沉淀物
清洁 90-11	排空燃油箱 105-3
更换	油
前转向灯灯泡 110-8	发动机
最大前配重 65-4	3 级和欧 III 80-6
计算 65-4	油冷却器, 清洁 100-2
最大后配重 65-4	油水分离器
计算 65-4	更换 105-3
木	油滤清器 80-7
机器技术规格 125-2	油缸中立位置 55-4
机械前轮驱动	油缸伸展位置 55-4
操作 45-7	油缸收缩位置 55-4
	油缸浮动位置 55-5
	油缸软管
	断开连接 55-3

接下页

接下页

页	页
更换电瓶技术规格.....110-5	英制.....125-10
检修.....110-3	
检查状况	
爆炸危险.....110-4	
清洁和检查.....110-4	
酸液烧伤处理.....110-5	
电瓶技术规格.....110-5	
电瓶状况检查.....110-4	
石	
磨合期保养.....30-2	
内	
离合器	
故障排除.....115-9	
穴	
空挡起动系统	
检查.....90-15	
空气滤清器，驾驶室，清洁.....90-8	
空气阻塞指示器.....40-6	
空调系统	
性能，优化.....25-6	
空调风机转速（驾驶室），调节.....25-4	
竹	
第一个 100 小时	
保养.....85-3	
系	
紧固件扭矩表	
公制.....125-9	
英制.....125-10	
紧固件，松动	
检查和紧固.....90-14	
紧急出口，右侧.....25-3	
纟	
继电器	
找到.....110-10	
继电器面板.....110-10	
ㄣ	
英制螺栓和螺纹扭矩值.....125-10	
虫	
螺栓和螺钉扭矩值	
公制.....125-9	
	行驶速度估算值.....125-6
	衣
	补充信息.....-3
	i
	识别号.....130-1
	调整离合器踏板自由行程
	离合器踏板自由行程，调整.....90-7
	调节动力输出轴离合器操纵杆
	动力输出轴离合器操纵杆，调节.....60-7
	调节座椅—机械悬挂座椅.....25-1
	走
	起动
	检查仪表.....40-4
	起动前检查.....35-1, 95-1
	起动发动机.....40-3
	之前的步骤.....40-1
	起动发动机前.....40-1
	起动机
	电气连接.....110-9
	起动机接线.....110-9
	车
	车桥，机械前轮驱动
	检查油位.....95-7
	检查车轮轮毂油位.....95-8
	车窗.....25-2
	车轮/车桥
	扭矩值.....70-4
	车轮/车桥紧固件
	紧固.....70-4
	车轮打滑率
	手动测量.....65-2
	车轮螺栓，紧固
	机械前轮驱动.....70-5
	转向主轴
	润滑.....95-5
	转向信号灯使用.....20-6
	转向系统
	故障排除.....115-9
	转向联动装置
	润滑.....95-5
	转向限位器调节.....70-9
	轮毂，机械前轮驱动
	换油.....95-12
	轮胎
	充气压力.....70-2

接下页

	页
充气压力表	70-2
检查	90-16
轮胎到农具间隙	70-1
轮胎检查	90-16
轮胎组合 — 机械前轮驱动	70-3
轮距设置	
多位置后轮	70-8
机械前轮驱动车桥	70-6
软管卡箍	
检查是否紧固	90-12
软管，高压	
重新连接	55-3
轴承，后桥	
润滑	95-8

ì

运输	
前端配重	65-3
进气滤清器	
更换	90-3
检查	90-1
进气系统	
检查软管和卡箍	90-12
远光指示灯	20-4
选择控制阀控制杆	55-2
选择控制阀管接头	55-2
选择控制阀阀芯选项	55-5
遮阳板	25-3

西

配重	
与工作负荷相匹配	65-1
极限	65-2
获得最佳生产率	65-1
运输时前端	65-3
选择	65-1
铸铁	65-4
配重，后，铸铁	
安装	65-5
酸液烧伤，电瓶	
处理	110-5

里

重新起动发动机	40-9
---------------	------

气

铸铁配重	65-4
铸铁配重，后	
安装	65-5

门

门	25-2
---------	------

雨

雨刷器，使用	25-3
--------------	------

风

风扇/交流发电机皮带	
更换	110-1
风挡玻璃，除冰、除雾、除霜	25-5
风挡玻璃雨刷器	
操作	25-7

马

驾驶员培训	45-1
驾驶室	
加热器和空调性能，优化	25-6
温度，控制	25-4
空气滤清器，清洁	90-8
空调和加热器性能，优化	25-6
空调风机转速，调节	25-4
雨刷器，操作	
防风罩	25-7
风挡玻璃，除冰、除雾、除霜	25-5
驾驶室灯，使用	20-8

现有的约翰迪尔技术服务资料

技术资料

技术资料可从约翰·迪尔购买。这些出版物可以打印形式或光盘形式提供。

可通过如下一种方式下订单：

- 约翰·迪尔技术资料书店：www.JohnDeere.com/Tech-InfoStore
- 拨打电话 1-800-522-7448
- 与约翰·迪尔经销商联系

现有资料包括：

零件目录列出了可供你机器使用的修理用零件，并配有部件分解图，可帮助你正确辨识零件。装配和分解时，也非常有参考价值。



DX,SERVLIT -14-07DEC16-1/4

TS189 —UN—17JAN89

《操作手册》，提供有关安全须知、操作、维护和保养信息。



DX,SERVLIT -14-07DEC16-2/4

TS191 —UN—02DEC88

《技术手册》，概括介绍机器的服务信息。其中包括技术规格、装配和拆卸程序图、液压油流程图和线路图。有些产品还有单独的修理和诊断手册。有些部件，如发动机，还有单独的《部件技术手册》。



按下页

DX,SERVLIT -14-07DEC16-3/4

TS224 —UN—17JAN89

《培训教程》，包括五个系列的丛书，详细介绍如下基本信息：

- 《农业基础知识》系列丛书，内容包括农耕和牧业技术信息。
- 《农场经营管理》系列丛书，主要研究“实际”问题，提供了市场营销、财务管理、设备选择和配套方面的实用解决方案。
- 《基础保养手册》讲解如何修理和维护田间作业设备。
- 《机器基本工作原理手册》丛书，讲解机器的能力和调整、如何提高机器性能和如何消除不必要的田间作业。
- 《小型设备基础知识》手册，介绍动力输出轴功率小于 40 马力的小型设备的维护和保养知识。



DX,SERVLIT -14-07DEC16-4/4

TS1683—JUN—10OCT97

约翰·迪尔的服务保证您的机器每时每刻正常工作

约翰·迪尔零件

我们为您提供快捷的约翰·迪尔原厂零件供应服务，最大程度地减小您的停机时间。

这是我们'为什么'要保持大量各种零件库存的原因 - 快速满足您的需求。



DX,IBC,A -14-04JUN90-1/1

TS100 —UN—23AUG88

合适的工具

精密的工具和测试设备可使我们的服务部快速找出并排除故障... 节约您的时间和金钱。



DX,IBC,B -14-04JUN90-1/1

TS101 —UN—23AUG88

高素质的技术员工

约翰·迪尔的维护技术人员将进行定期培训。

我们定期举办培训班，确保我们的维修人员熟知您的设备并能熟练进行保养。

结果？

让您彻底放心！



DX,IBC,C -14-04JUN90-1/1

TS102 —UN—23AUG88

约翰·迪尔随时为您提供服务

约翰·迪尔的宗旨是“客户满意”。

我们的经销商致力于为您提供及时、高效的零件供应服务：

- 保养和维护用零件，全力支持您所用设备。
- 高素质的维护技术人员和必备的诊断和修理工具，全面维护您的设备。

客户满意度问题解决方法

你的约翰·迪尔经销商致力于为你所用设备提供服务，解决你可能遇到的任何问题。

1. 联系经销商时，请准备好如下信息：

- 机器型号和产品标识号

- 购买日期

- 问题性质

2. 与经销商服务经理讨论如何解决问题。

3. 如果无法解决，请将问题反映给经销商经理，并要求帮助。

4. 如果您的经销商也不能解决您的问题，要求您的经销商与约翰·迪尔公司联系，以获得帮助。或致电农业客户支持中心，号码为 1-866-99DEERE (866-993-3373)，或给我们发邮件 www.deere.com/en_US/ag/contactus/。

公司地址：中国天津泰达 (TEDA) 第 13 大街 89 号

邮政编码：300457；传真：86-22-59822005

服务热线：400-6576-555

服务热线：400-6576-555

网站：www.johndeere.com.cn



TS201—UN—15APR13

CP00613,0000683 -14-08JUN13-1/1

约翰·迪尔的服务保证您的机器每时每刻正常工作

约翰·迪尔的服务保证您的机器每时每刻正常工作