

**iGrade™ en afstandrit
(serienummer. PCXL01C of D)**



JOHN DEERE

GEBRUIKSHANDLEIDING

**iGrade™ en afstandrit
(serienummer PCXL01C of D)**

OMPFP22590 PUNT J5 (DUTCH)

John Deere Ag Management Solutions



Introductie

Voorwoord

HARTELIJK DANK voor het kopen van een John Deere product.

LEES DEZE HANDLEIDING ZORGVULDIG DOOR om vertrouwd te raken met de bediening en het onderhoud van het product. Zo voorkomt u persoonlijk letsel of schade aan de machine. Deze gebruikshandleiding en de veiligheidsstickers op het product zijn mogelijk ook in andere talen verkrijgbaar. Zie www.techpubs.deere.com (Landbouw & Tuin en Park/JDPS), www.johndeereotechinfo.com (Bouw & Bosbouw) of uw John Deere dealer om te bestellen.

DEZE HANDLEIDING MOET WORDEN BESCHOUWD als een vast onderdeel van uw product en moet bij het product blijven wanneer het wordt verkocht.

MATEN in deze handleiding worden als metrische maten en als Amerikaanse maten vermeld. Gebruik uitsluitend correcte reserveonderdelen en bevestigingsmateriaal. Voor metrische bouten en voor inch-bouten zijn verschillende sleutels nodig.

De aanduidingen RECHTS EN LINKS worden bepaald door in de richting te kijken waarin het product of werktuig vooruit zal rijden.

VUL de PRODUCTIDENTIFICATIENUMMERS (PIN) in het gedeelte Specificatie of Productnummers in. Noteer alle cijfers nauwkeurig. In geval van diefstal kunnen deze nummers een belangrijk hulpmiddel zijn bij het opsporen van het product. PIN-informatie is nuttig bij het bestellen van onderdelen. Bewaar de identificatienummers ook op een veilige plaats buiten het product.

Als onderdeel van John Deeres ondersteuningsprogramma wordt GARANTIE verleend aan klanten die hun materieel bedienen en onderhouden zoals in deze handleiding wordt beschreven. De garantie staat vermeld op het garantiebewijs dat of de garantieverklaring die u bij aankoop ontvangen hebt.

Deze garantie verzekert u van productondersteuning wanneer producten van John Deere vóór afloop van de garantietermijn defect raken. Onder sommige omstandigheden levert John Deere ook verbeteringen in het veld, vaak zonder kosten in rekening te brengen aan de klant, zelfs als het product niet meer onder de garantie valt. Wanneer de apparatuur wordt misbruikt of aangepast om de prestaties ervan te wijzigen buiten de oorspronkelijke fabrieksspecificaties, wordt de garantie ongeldig en kunnen verbeteringen in het veld worden afgewezen.

Als u niet de eerste eigenaar van dit product bent, is het van belang om de John Deere-dealer het serienummer van de eenheid mee te delen. Hierdoor kan John Deere u op de hoogte brengen van nieuws of productverbeteringen.

DX,IFC5E-18-08SEP25

John Deere staat tot uw dienst



TS201—UN—15APR13

Klanttevredenheid is belangrijk voor John Deere.

Onze dealers streven ernaar u snelle, efficiënte onderdelen en service te bieden:

- Onderhouds- en serviceonderdelen ter ondersteuning van uw materieel.
- Bevoegde onderhoudsmonteurs en de benodigde diagnose- en reparatiehulpmiddelen om uw materieel te onderhouden.

• **John Deere vervangingsonderdelen, reparatieservices en informatie voor onderhoud of reparatie zijn beschikbaar. Ga voor meer informatie naar deere.com of deere.ca.**

DX,IFC,JDS-18-30SEP25

John Deere-boekwinkel voor technische informatie

Mogelijk wordt de functionaliteit van dit product niet volledig weergegeven in dit document vanwege productwijzigingen na het afdrucken. Lees vóór bediening de nieuwste gebruikshandleiding. Neem contact op met uw dealer of ga naar techpubs.deere.com om een exemplaar te verkrijgen.

CZ76372,000071F-18-04AUG25

Inhoud

	Pagina		Pagina
Veiligheid		StarFire™ GNSS-antenne (global navigation satellite system) (aanbevolen)	40-1
Ken de waarschuwingssymbolen	05-1	Smooringantenne (optioneel)	40-1
Begrijp veiligheidsaanduidingen	05-1	Display	40-1
Veiligheidsaanwijzingen opvolgen	05-1	UCC2 Applicatie Regelaar	40-2
Veilig onderhoud	05-2	Contragewichtklep	40-2
Opstaptreden en handgrepen juist gebruiken	05-2	Externe klep	40-3
Veilige omgang met elektronische componenten en beugels	05-2	Montage	
Elektronisch display correct gebruiken	05-3	Definitie van berichten	50-1
Geleidingssystemen veilig bedienen	05-3	Afstandsbediening hardware seriële poort	50-1
Veiligheidsgordel correct gebruiken	05-4	Driver aan de lage kant afstandsrit	50-1
Werktuigautomatiseringssystemen veilig bedienen	05-4	Bestuurdersplatform voor werktuig	50-2
Contact met hogedrukvloeistoffen vermijden	05-5	Instellen – Apparatuur	
Informatie over regelgeving en naleving		Werktuig aansluiten	60A-1
Datumcode identificeren	20-1	SCV afstellen	60A-1
Euraziatische Economische Unie – EAC	20-1	Contragewichtklep afstellen	60A-4
EU-conformiteitsverklaring	20-2	Basisstation instellen	60A-5
Conformiteitsverklaring VK	20-3	GPS-ontvanger instellen	60A-7
Systeemoverzicht — iGrade™		Terreincompensatiemodule (TCM) optimaliseren	60A-8
Werking — iGrade™	30A-1	Kalibratie TCM	60A-9
Gradiëntregeling	30A-1	Instelling - UCC2-toepassingsregelaar	
Vlakregeling	30A-1	Overzicht setupwizard	60B-1
Afstandsbediening	30A-2	Seriële aansluitingen	60B-1
Beginpunt	30A-2	Run page instellen	60B-2
Satellietinformatie — VDOP	30A-3	Instellen – iGrade™	
Ondergrondkaarten	30A-3	GPS-offsets	60C-1
Systeemoverzicht — Afstandsrit		SCV-configuratie	60C-2
Werking — Afstandsrit	30B-1	Handmatige SCV-kalibratie	60C-3
Parallele lijnen	30B-1	Ondergrond	60C-4
Afrasteringspaal	30B-1	Elevatie-offset	60C-9
Raster	30B-1	Regelgevoeligheid bewerken	60C-9
Perceelpatroon	30B-2	Belastingbegrenzing	60C-10
Satellietinformatie — PDOP	30B-2	Gevoeligheid belastingbegrenzing bewerken	60C-11
Systeemoverzicht		Maximale snijlengte	60C-11
Vereisten	30C-1	Instellen — Afstandsrit	
Naar pagina's van toepassingsregelaar navigeren	30C-1	Offsets van apparatuur	60D-1
Naar StarFire-pagina's navigeren	30C-2	Ritpatroon	60D-2
Activeringscode invoeren	30C-3	Ritopdracht	60D-8
EPROM (Erasable Programmable Read Only Memory) vervangen	30C-3	Ritdocumentatie	60D-11
Compatibiliteit machine	30C-3	Bestandserver activeren	60D-12
Componentenoverzicht		Offsetkalibratie apparatuur	60D-13
StarFire™-ontvanger	40-1	Ritactietest	60D-14
		Vertragingskalibratie apparatuur	60D-14

Vervolg op volgende pagina

Originele instructies. Alle informatie, afbeeldingen en specificaties in deze handleiding zijn gebaseerd op de nieuwste informatie. Wijzigingen voorbehouden.

COPYRIGHT © 2025
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
Previous Editions
Copyright © 2022

Pagina

Bediening

Automodus inschakelen	70-1
Werktuigautomatisering deactiveren en uitschakelen	70-1
Regeling SCV-opdracht	70-2
Tabblad "Status"	70-2
Afstandsrit bedienen	70-2
IGrade™ bedienen — Vlakregeling en afstandsbediening	70-3
IGrade™ bedienen — Gradiëntregeling	70-4

Storing zoeken

Toepassingsregelaar 1100 resetten	80-1
Status en afsluitcodes	80-1
Probleemoplossing — Afstandssysteem	80-3
Probleemoplossing — IGrade™-systeem	80-3
Probleemoplossing — Machine	80-6
Extern ventiel	80-7
Gegevens schonen	80-8
ISOBUS VT opschonen	80-8
Diagnose — Status afstandsrit	80-9
Diagnose — Status IGrade™	80-9
Diagnose — Instelpunten	80-10
Diagnose — Maximale snijlengte	80-10
Diagnose — Belastingbegrenzing	80-10
Diagnose — Afstandsbediening	80-12
Hardware/software	80-12
Meetwaarden ingang/uitgang	80-13
Uren	80-14
SCV-diagnose	80-15

Onderhoud

Checklist vóór het seizoen	100-1
Dagelijkse controlelijst	100-1
Controlelijst na het seizoen	100-1

Veiligheid

Ken de waarschuwingssymbolen



T81389—UN—28JUN13

Dit is een waarschuwingssymbool. Wanneer u dit symbool op uw machine of in de handleiding ziet, wees dan alert op mogelijk persoonlijk letsel.

Neem voorzorgsmaatregelen en houd u aan de veiligheidsvoorschriften.

DX,ALERT-18-29SEP98

Veiligheidsaanwijzingen opvolgen



TS201—UN—15APR13

Lees alle in deze handleiding opgenomen veiligheidsmededelingen en alle op de machine aangebrachte veiligheidsstickers zorgvuldig. Houd de veiligheidsstickers in goede staat. Vervang ontbrekende of beschadigde veiligheidsstickers. Zorg dat nieuwe apparatuuronderdelen en vervangende onderdelen van de meest recente veiligheidsstickers voorzien zijn. Vervangende veiligheidsstickers zijn verkrijgbaar bij uw John Deere-dealer.

Er kan zich aanvullende veiligheidsinformatie op bij leveranciers gekochte onderdelen en componenten bevinden die niet in deze gebruikshandleiding is opgenomen.

Leer hoe de machine moet worden bediend en hoe de regeleenheden werken. Sta niet toe dat iemand die hiervoor niet is opgeleid, de machine gebruikt.

Houd uw machine in goede staat. Ongeoorloofde aanpassingen aan de machine kunnen de werking en/of veiligheid en levensduur van de machine nadelig beïnvloeden.

Neem contact op met uw John Deere dealer als u iets in deze handleiding niet begrijpt of hulp nodig hebt.

DX,READ-18-01AUG22

Begrijp veiligheidsaanduidingen



TS187—18—30SEP88

Naast het uitroepteken staat het woord—GEVAAR, WAARSCHUWING of ATTENTIE—. Een bord met de melding GEVAAR geeft de grootste risico's aan.

Borden met de aanduiding GEVAAR of WAARSCHUWING worden op specifiek gevaarlijke plaatsen aangebracht. De borden met de aanduiding ATTENTIE geven een overzicht van algemene voorzorgsmaatregelen. In dit handboek wordt het woord ATTENTIE ook gebruikt voor veiligheidsinstructies.

DX,SIGNAL-18-03MAR93

Veilig onderhoud

werkzaamheden aan het elektrisch systeem of laswerkzaamheden worden uitgevoerd.

DX,SERV-18-17FEB99



TS218—UN—23AUG88

Begin pas aan de onderhoudswerkzaamheden als u de procedure volledig begrijpt. Houd de werkplek schoon en droog.

Doorsmeren, onderhoud en afstellen mag alleen plaatsvinden bij stilstaande machine. Houd handen, voeten en kledingstukken verwijderd van aangedreven delen. Voor het afbouwen van de druk dient u de elektrische voedingen uit te schakelen en daarna de juiste knoppen te bedienen. Laat eventuele aanbouwwerktuigen op de grond zakken. Zet de motor uit. Verwijder de contactsleutel. Laat de machine afkoelen.

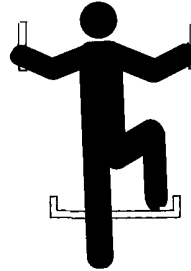
Machinedelen die hoog moeten komen te staan voor het onderhoud, moeten zorgvuldig worden ondersteund.

Houd alle onderdelen in goede staat en goed gemonteerd. Verhelp defecten onmiddellijk. Vervang versleten of beschadigde onderdelen. Verwijder opeenhopingen van smeervet, olie of vuil.

Wanneer bij zelfrijdende machines werkzaamheden aan de elektrische installatie of laswerkzaamheden moeten worden uitgevoerd, eerst de massakabel (-) van de accu losmaken.

Koppel bij getrokken werktuigen de elektrische verbindingen naar de trekker los voordat

Opstaptreden en handgrepen juist gebruiken



T133468—UN—15APR13

Voorkom vallen tijdens in- en uitstappen. Houd 3-puntscontact met opstaptreden, handgrepen en handrailingen.

Wees extra voorzichtig bij modder, sneeuw of vocht. Houd opstaptreden schoon en vrij van vet of olie. Verlaat de machine nooit springend. Nooit in of uit een bewegende machine stappen.

DX,WW,MOUNT-18-12OCT11

Veilige omgang met elektronische componenten en beugels



TS249—UN—23AUG88

Vallen tijdens monteren of demonteren van elektronische componenten die op de uitrusting zijn bevestigd kan leiden tot ernstig letsel. Gebruik een ladder of platform voor toegang tot elke bevestigingspositie. Gebruik stevige en veilige opstaptredes en handgrepen. Monteer of demonteer componenten niet bij slecht weer of ijs.

Laat een gekwalificeerde klimarbeider montage- of onderhoudswerkzaamheden uitvoeren aan een RTK-basisstation op een toren of op andere hoge bouwwerken.

Gebruik de juiste heftechniek en draag geschikte beschermende uitrusting tijdens montage van of

onderhoud aan een GPS-ontvangstantenne op een werktuig. De antenne is zwaar en moeilijk te hanteren. Twee personen zijn nodig als de bevestigingsposities niet vanaf de grond of vanaf een onderhoudsplatform toegankelijk zijn.

DX,WW,RECEIVER-18-24AUG10

Elektronisch display correct gebruiken

Elektronische displays behoren tot secundaire apparatuur en dienen als hulpmiddel voor de bestuurder bij veldwerkzaamheden, voor beter comfort en voor entertainment. Displays bieden een breed scala aan functies, worden in veel verschillende machinesysteemapplicaties gebruikt en kunnen worden gebruikt met andere secundaire apparatuur zoals mobiele elektronische apparatuur.

Een secundair apparaat is een apparaat dat niet is bestemd om de primaire machinefuncties te bedienen. De bestuurder is te allen tijde verantwoordelijk voor een veilige werking en bediening van de machine.

Ter voorkoming van letsel tijdens machinebedrijf:

- Plaats het display aan de hand van de montage-instructies. Controleer of het apparaat goed is bevestigd, het zicht van de bestuurder niet wordt belemmerd en de bediening van de machine niet wordt gehinderd.
- Laat u niet afleiden door het display. Blijf waakzaam. Let op de machine en de naaste omgeving.
- Wijzig geen instellingen en gebruik geen functies waarbij de bedieningselementen van het display langere tijd moeten worden gebruikt terwijl de machine in beweging is. Zet de machine stil op een veilige plaats in de parkeerstand voordat u zulke handelingen gaat uitvoeren.
- Zet het volume nooit zo hoog dat u geen verkeer of voertuigen van hulpdiensten kunt horen.

Ten behoeve van een veilige bediening kunnen bepaalde displayfuncties zijn uitgeschakeld, tenzij de machineverplaatsing wordt begrensd en/of de machine in de parkeerstand wordt gezet. Het omzeilen van deze veiligheidsfunctie kan de toepasselijke wetgeving schenden en kan schade, ernstig letsel of de dood tot gevolg hebben.

Gebruik de beschikbare displayfunctionaliteit alleen wanneer de omstandigheden dit op een veilige wijze toelaten dienovereenkomstig de aanwezige instructies. Altijd de regels voor veilig rijden, de landelijke of lokale wetgeving en de verkeersregels in acht nemen bij het gebruik van secundaire apparatuur.

DX,ELEC,DISPLAY-18-13JAN15

Geleidingssystemen veilig bedienen

Gebruik begeleidingssystemen niet op de openbare weg. Zet geleidingssystemen steeds uit (deactiveer ze) alvorens de openbare weg op te rijden. Zet het geleidingssysteem niet aan (activeer het niet) tijdens het rijden op een openbare weg.

Geleidingssystemen zijn bedoeld om de bestuurder te helpen de machine efficiënter te gebruiken bij het bewerken van een perceel. De bestuurder is te allen tijde verantwoordelijk voor de baan van de machine. Begeleidingssystemen detecteren of voorkomen niet automatisch botsingen met obstakels of andere machines.

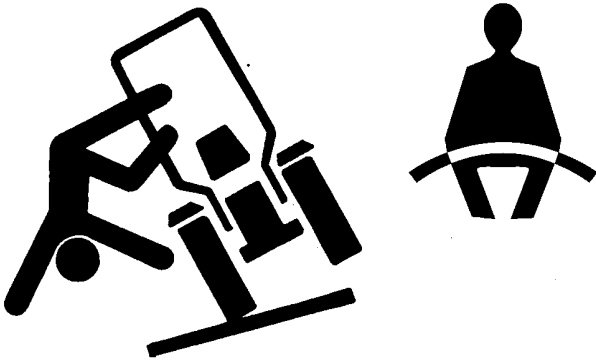
Begeleidingssystemen omvatten alle toepassingen die de besturing van de machine automatiseren. Deze omvatten, maar zijn niet beperkt tot AutoTrac™, iTEC™, AutoTrac™ automatisch keren, AutoTrac™-werktuigbegeleiding (passief), AutoTrac™ Universal, AutoTrac™ regeleenheid, AutoTrac™ RowSense™ en machinesynchronisatie.

Om letsel van de bestuurder en omstanders te voorkomen:

- Stap tijdens het rijden nooit op of van de machine.
- Controleer of de machine, het werktuig en het begeleidingssysteem correct zijn ingesteld.
 - Controleer bij gebruik van iTEC™, AutoTrac™ automatisch keren of AutoTrac™-werktuigbegeleiding (passief) of de grenzen nauwkeurig zijn gedefinieerd.
 - Controleer bij het gebruik van machinesynchronisatie of het beginpunt van de volger gekalibreerd is met voldoende ruimte tussen de machines.
- Blijf alert en let op de omgeving.
- Neem het stuur over wanneer het noodzakelijk is om obstructies, omstanders, machines of andere obstakels te vermijden.
- Zet de bediening stop als het vanwege slecht zicht onmogelijk wordt om de machine te bedienen of mensen of obstakels in de baan van de machine te herkennen.
- Houd rekening met de perceelcondities, zichtbaarheid en machineconfiguratie bij het selecteren van de machinesnelheid.

AL70325,000048F-18-15APR21

Veiligheidsgordel correct gebruiken



TS1729—UN—24MAY13

Voorkom letsel door klemmen of dood door omkantelen.

Deze machine is uitgerust met een rolbeugel (ROPS). GEBRUIK een veiligheidsgordel als u werkt met een rolbeugel.

- Houd de vergrendeling vast en trek de veiligheidsgordel over het lichaam.
- Steek de vergrendeling in de gesp. Er moet een klik hoorbaar zijn.
- Trek aan de vergrendeling van de veiligheidsgordel om te controleren of deze goed vast zit.
- Leg de veiligheidsgordel over de heupen.

Vervang de veiligheidsgordel volledig als bevestigingsdelen, gesp, gordel of het oprolmechanisme sporen van beschadiging vertonen.

Controleer minstens een keer per jaar de veiligheidsgordel en de bevestigingen. Let daarbij op losse delen of beschadiging van de gordel, bijvoorbeeld insnijdingen, rafels, extreme of ongebruikelijke slijtage, verkleuring of schuurplekken. Vervang deze alleen door vervangende onderdelen die voldoen aan de specificaties voor uw machine.

DX,ROPS1-18-22AUG13

Werktuigautomatiseringssystemen veilig bedienen



PC13793—UN—25MAY11

Werktuigautomatiseringssystemen niet op de openbare weg gebruiken. De werktuigautomatiseringssystemen steeds uitzetten (deactiveren) vóór het oprijden van een openbare weg. Een werktuigautomatiseringssysteem niet aanzetten (activeren) tijdens vervoer op een openbare weg.

Werktuigautomatiseringssystemen zijn bedoeld om de bestuurder te helpen de machine efficiënter te gebruiken bij het bewerken van een perceel. De bestuurder is te allen tijde verantwoordelijk voor de baan van de machine.

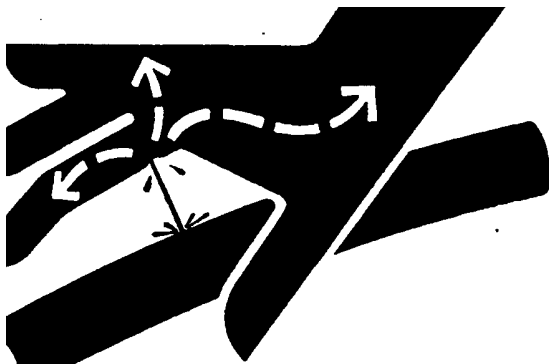
Werktuigautomatiseringssystemen omvatten toepassingen die de beweging van het werktuig automatiseren. Deze systemen omvatten, maar zijn niet beperkt tot, iGrade en Actieve werktuigbegeleiding.

Om letsel van de bestuurder en omstanders te voorkomen:

- Controleer of de machine, het werktuig en het automatiseringssysteem juist zijn ingesteld.
- Blijf alert en let op de omgeving.
- Neem de besturing van de machine over wanneer het noodzakelijk is om obstructies, omstanders, werktuigen of andere obstakels te vermijden.
- Zet de bediening stop als het vanwege slecht zicht onmogelijk wordt om de machine te bedienen of mensen of obstakels in de baan van de machine te herkennen.

CF86321,0000366-18-05AUG25

Contact met hogedrukvloeistoffen vermijden



X9811—UN—23AUG88

Controleer hydraulische slangen regelmatig – minstens een keer per jaar – op lekkage, knikken, snedes, scheuren, schuurplekken, bladderen, corrosie, blootliggende draden of andere tekenen van slijtage of beschadiging.

Vervang versleten of beschadigde slangdelen onmiddellijk met door John Deere toegelaten reserveonderdelen.

Onder druk vrijkomende vloeistoffen kunnen in de huid dringen en ernstig letsel veroorzaken.

Daarom het systeem drukloos maken voordat er hydraulische leidingen of andere leidingen worden ontkoppeld. Draai alle verbindingen aan alvorens druk op te bouwen.

Controleer op lekkage met een stuk karton. Bescherm handen en lichaam tegen hogedrukvloeistoffen.

Raadpleeg bij ongelukken onmiddellijk een arts. Als vloeistof de huid is binnengedrongen moet deze binnen een paar uur operatief worden verwijderd, anders kan gangreen het gevolg zijn. Artsen die geen ervaring hebben met dit soort letsel, moeten contact opnemen met een competente medische bron. Deze informatie is verkrijgbaar bij Deere & Company Medical Department in Moline, Illinois, U.S.A., onder nummer 1-800-822-8262 of +1 309-748-5636.

DX,FLUID-18-12OCT11

Informatie over regelgeving en naleving

Datumcode identificeren



PC28647—UN—07FEB22

Voorbeeld van productlabel

DATE CODE **YY WW**

(B) (C)

PC17574—UN—16AUG13

Voorbeeld van datumcode

B—Laatste twee getallen van fabricagejaar
C—Weeknummer van fabricagejaar

Gebruik de datumcode (A) op het productlabel om de fabricagedatum te identificeren. "YY" geeft de laatste twee getallen van het productiejaar aan (B), "WW" geeft het weeknummer van het fabricagejaar aan (C).

OPMERKING: Het weekfabricagenummer ligt tussen 01 en 53.

Datumcode		
JJ	Laatste twee getallen van fabricagejaar	Voorbeeld: 16 = 2016 17 = 2017 18 = 2018
WW	Weeknummer van fabricagejaar	Voorbeeld: 01, 02, 03—53

RW00482,00007B7-18-08FEB22

Euraziatische Economische Unie – EAC
Euraziatische Economische Unie-EAC

A—Datumcode (fabricagedatum)

Informatie voor producten met de conformiteitsmarkering van de lidstaten van de Euraziatische Economische Unie

Fabrikant: Deere & Company
Moline, Illinois, VS

Universele CAN-Applicatie Regelaar

Model: John Deere-Applicatie Regelaar

Made in the USA

Naam en adres van de bevoegde vertegenwoordiger in de Euraziatische Economische Unie:

Onderneming beperkte aansprakelijkheid "John Deere Rus"

Adres: 142050, Russia, Moscow region, Domodedovo district, Domodedovo, Beliye Stolbi micro district,

vladenye "Warehouse 104," Building 2.

EAC

PC20044—UN—30SEP14
CT47125,00011A7-18-05AUG25

EU-conformiteitsverklaring

Deere & Company
Moline, Illinois, VS

De ondergetekende verklaart bij dezen dat:

Product: Universele CAN-regelaar 2, Applicatie Regelaar Applicatie Regelaar 1100, Applicatie Regelaar 1120

Model(len): XL01, XL02

voldoet/voldoen aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële vereisten van onderstaande richtlijnen:

RICHTLIJN	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
Richtlijn elektromagnetische compatibiliteit	2014/30/EU	Bijlage II van de richtlijn

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

EN 55032: 2012/AC: 2013

EN 55024: 2010

EN ISO 14982: 2009

Naam en adres van de persoon in de Europese Gemeenschap die het technische constructiebestand vastlegt:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Klantenondersteuning

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Deze conformiteitsverklaring wordt verstrekt onder volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant.

Plaats van verklaring: Urbandale, IA, VS

Datum van verklaring: 12 april 2021

Productie-eenheid: Deere & Company, Moline, IL 61265

Naam: Scott Torgerson

Functie: Leveringsmanager elektronische hardware



DXCE01—UN—28APR09
CT47125,000115A-18-22OCT21

Conformiteitsverklaring VK

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

De ondergetekende verklaart bij dezen dat:

Product: Universele CAN-regelaar, Applicatie Regelaar 1100, Applicatie Regelaar 1120

Model(len): XL01, XL02

voldoet/voldoen aan alle desbetreffende bepalingen en essentiële vereisten van onderstaande richtlijnen:

RICHTLIJN	NUMMER	CERTIFICERINGSMETHODE
De richtlijnen inzake elektromagnetische compatibiliteit	S.I. 2016/1091	Schema 2, module A

Het product is conform de volgende normen en/of andere normatieve documenten:

EN 55032:2012/AC:2013

EN ISO 14982:2009

EN 55024:2010

Naam en adres van de persoon in de Europese Gemeenschap die het technische constructiebestand vastlegt:

John Deere Ltd
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
EUConformity@JohnDeere.com

Deze conformiteitsverklaring wordt verstrekt onder volledige verantwoordelijkheid van de fabrikant.

Plaats van verklaring: Urbandale, IA, VS

Datum van verklaring: 12 april 2021

Productie-eenheid: Deere & Company, Moline, IL 61265

Naam: Scott Torgerson

Functie: Leveringsmanager elektronische hardware

Importeur Ag & Turf-producten: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Verenigd Koninkrijk

Bosbouwproductenimporteur: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Verenigd Koninkrijk

Bouwimporteur: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Frey Drive, Newdank, Notts. NG24 2UA, Verenigd Koninkrijk



APY46000—UN—25AUG21
CT47125,000115B-18-22OCT21

Systeemoverzicht — iGrade™

Werking — iGrade™

iGrade™ is een actief elevatieregelsysteem dat gebruikmaakt van SCV's om werktuighoogte te regelen op basis van elevatiegegevens van het GPS-systeem (global positioning system).

iGrade™ maakt gebruik van de breedte- en lengtegraadpositie van StarFire™-ontvangers om een vlak- of elevatiepunt te verkrijgen. Voor een goede werking is de instelling essentieel.

iGrade™ heeft drie ondergrondmodi:

- Gradiëntregeling
- Vlakregeling
- Afstandsbediening

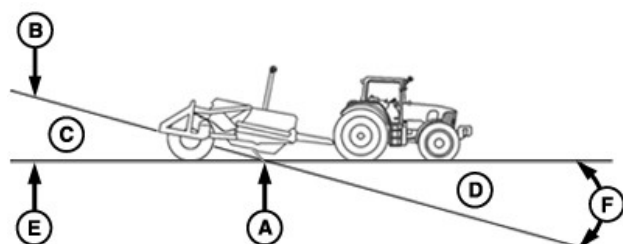
(Raadpleeg voor meer informatie de specifieke ondergrondmodus.)

Dwarshelling

Als de schrapper daartoe in staat is, kan de dwarshelling als aanvulling op de ondergrondmodus worden gebruikt. Met de dwarshelling kan zowel de positie als de rolhoek van het schrappermes worden geregeld, waardoor strakker en preciezer kan worden gesneden. Dwarshelling is doorgaans nodig voor het maken van greppels en gebolde oppervlakken of wanneer loodrecht op de richting van afvoer op een vlak wordt geschraapt.

RW00482,00007B9-18-12JUN19

Gradiëntregeling



PC22266—UN—15MAR16

- A—Beginpunt
- B—Gewenst(e) vlak of gradiënt
- C—Gevuld gebied (aarde toegevoegd)
- D—Uitgesneden gebied (aarde verwijderd)
- E—Startvlak of -gradiënt
- F—Hellingspercentage

Gradiëntregeling wordt doorgaans gebruikt om zandwegen of eenvoudige greppels te maken. Met de gradiëntregeling wordt de schrapper automatisch over een GPS-afstand naar een bepaalde helling bediend. De gradiënt kan worden gedefinieerd door de gradiëntberekening of door de bestuurder die een helling, richting en beginpunt invoert (A).

iGrade is een handelsmerk van Deere & Company
StarFire is een handelsmerk van Deere & Company

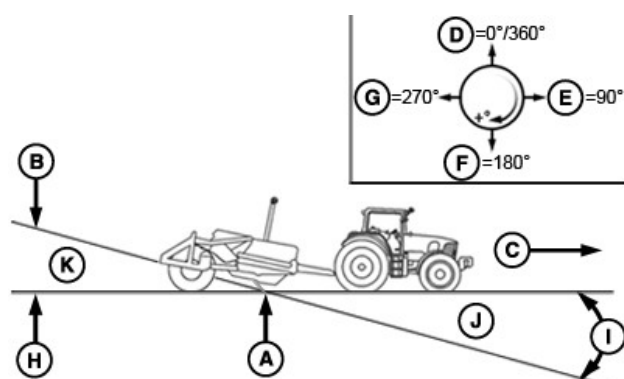
Het beginpunt is een locatie op de grond die voor het gewenste vlak of de gewenste gradiënt op de absolute elevatie is ingesteld (B). Het beginpunt is een referentiepunt dat wordt gebruikt om de absolute elevatie met de door iGrade™ berekende elevatie te vergelijken.

(Raadpleeg "Beginpunt" voor meer informatie.)

Het systeem vult (C) of snijdt (D) tijdens het op- en afrijden van hellingen automatisch op basis van de afgelegde afstand.

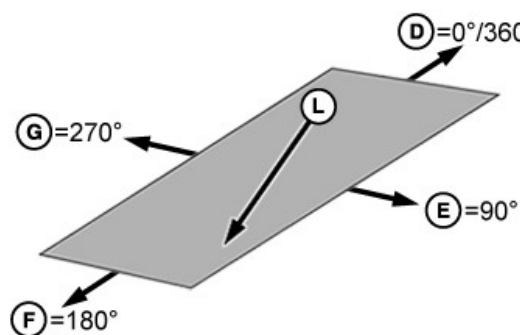
RW00482,00007BD-18-18JUN19

Vlakregeling



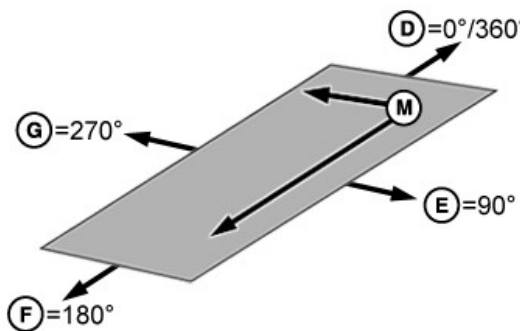
PC21009—UN—23MAR15

Hellingsrichting



PC21010—UN—23MAR15

Enkele helling



PC21011—UN—27MAR15

Dubbele helling

- A—Beginpunt
- B—Gewenst(e) vlak of gradiënt

C—Hellingsrichting
D—Noord = 0°/360°
E—Oost = 90°
F—Zuid = 180°
G—West = 270°
H—Startvlak of -gradiënt
I—Hellingspercentage
J—Uitgesneden gebied (aarde verwijderd)
K—Gevuld gebied (aarde toegevoegd)
L—Beginpunt met enkele helling (richting hellingafwaarts 160°)
M—Beginpunt met dubbele neerwaartse helling (neerwaartse helling richting G en neerwaartse helling richting F)

Vlakregeling regelt de schrapper automatisch voor het snijden op een gedefinieerd vlak. Gedefinieerde vlakken kunnen uit een enkel hellend vlak of een dubbel hellend vlak bestaan. Vlakken kunnen worden gedefinieerd door de vlakberekening of door de bestuurder die een helling, richting en beginpunt (A) invult.

Het beginpunt is een locatie op de grond die voor het gewenste vlak of de gewenste gradiënt op de absolute elevatie is ingesteld (B). Het beginpunt is een referentiepunt dat wordt gebruikt om de absolute elevatie met de door iGrade™ berekende elevatie te vergelijken.

(Raadpleeg "Beginpunt" voor meer informatie.)

Hellingsrichting (C) wordt berekend op basis van de GPS-richting (global positioning system) in verhouding tot het werkelijke noorden (D) en in de richting hellingafwaarts. Noord komt overeen met een richting van 0° of 360°. Met iGrade™ hebt u de optie vijf verschillende vlakken in te stellen die tijdens de werkzaamheden kunnen worden geselecteerd. Elk van de 5 vlakken kan worden geconfigureerd om een aangepaste naam van maximaal 19 tekens te hebben. Een veelvoorkomende perceelbewerking waarvoor meerdere vlakken benodigd zijn, is wanneer materiaal wordt verwijderd om een vlakprofiel te maken en wordt overgebracht om een ander vlakprofiel te vullen.

De vlakberekening kan een 'best fit' vlak aanmaken op basis van de geregistreerde elevatiegegevens. Nadat alle gegevens verzameld zijn, wordt een 'best fit' vlak aangemaakt.

RW00482,00007BE-18-15DEC21

Afstandsbediening

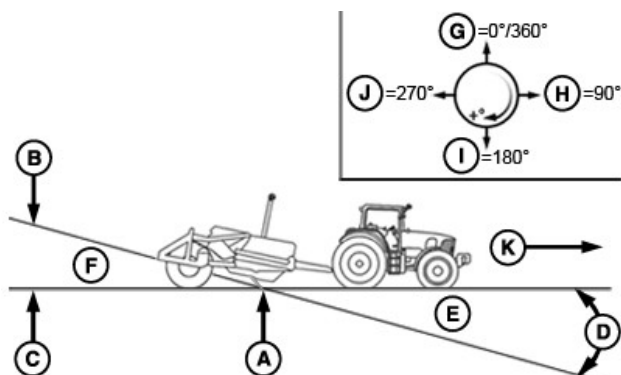
Software van andere fabrikanten kan met behulp van een seriële verbinding en werkzaamheidsspecifieke berichtprotocollen op de toepassingsregelaar worden aangesloten. Deze functionaliteit wordt gebruikt in combinatie met aanvullende softwarepakketten die mogelijkheden bieden zoals het in kaart brengen van snijden en vullen. Nadat een seriële verbinding tot stand is gekomen, kan de software van de andere fabrikant opdrachten i.v.m. ingestelde waarden naar de toepassingsregelaar versturen en wordt de elevatie op een werktuig automatisch geregeld. De

toepassingsregelaar kan door middel van de seriële poort ook GPS-gegevens naar de software van andere fabrikanten doorsturen.

(Neem voor meer informatie contact op met uw John Deere dealer.)

RW00482,00007BF-18-04JUN19

Beginpunt



PC21104—UN—21APR15



PC23060—UN—19SEP16

Afvoeren naar bestaande greppel



PC23061—UN—19SEP16

Afvoeren van bestaande weg

A—Beginpunt
B—Gewenst(e) vlak of gradiënt
C—Startvlak of -gradiënt
D—Hellingspercentage
E—Uitgesneden gebied (aarde verwijderd)
F—Gevuld gebied (aarde toegevoegd)
G—Noord = 0°/360°
H—Oost = 90°
I—Zuid = 180°
J—West = 270°
K—Hellingsrichting (graden)
L—Bestaande greppel
M—Bestaande weg

Een beginpunt (A) is een locatie in het perceel met een elevatie waarvoor de verwijdering of toevoeging van materiaal niet op het gewenste vlak of de gewenste gradiënt (B) hoeft te zijn. De beginpunten moeten met vlaggen of markeringen worden geïdentificeerd om de schrapers terug te laten keren voor de validatie van het

systeem en om de oorsprong van het vlak of de gradiënt te resetten. Systeemvalidatie en resetten van de oorsprong van het vlak of de gradiënt zijn nodig vanwege GPS-drift.

De plaats van het beginpunt varieert per veldontwerp. Bepaal het beginpunt als volgt:

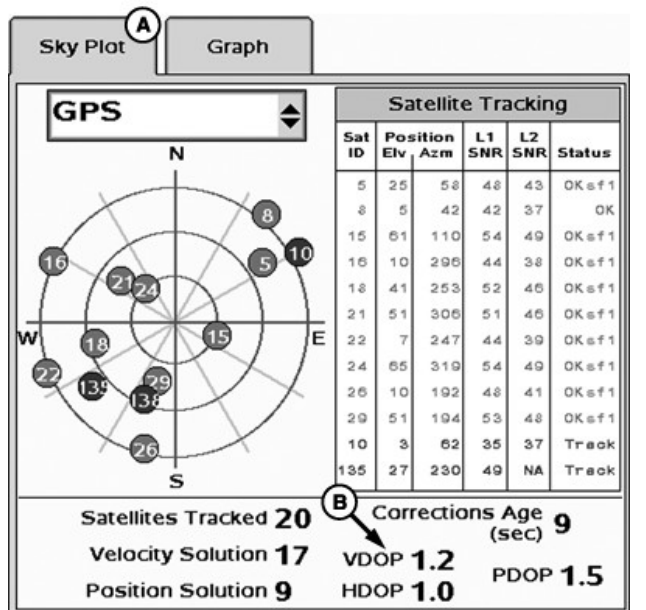
- Resultaten van de vlakberekening
- Waar de helling naar de bestaande greppel (L) afvoert
- Waar de helling naar de bestaande weg (M) afvoert

RW00482,00008A3-18-11JUN19

Satellietinformatie — VDOP

iGrade™ is afhankelijk van satellieten die GPS-signalen afgeven. VDOP (Vertical Dilution of Precision) is een indicator van GPS-satellietdekking zoals waargenomen door de ontvanger. Een lagere VDOP-waarde duidt op een betere satellietdekking voor de berekening van een verticale positie. Controleer alvorens iGrade™ af te stemmen of af te stellen of de VDOP-waarde lager is dan 1,6. Afstellingen bij een VDOP-waarde boven 1,6 zijn onnauwkeurig en moeten opnieuw worden afgesteld.

1. Navigeer naar StarFire™-pagina's.



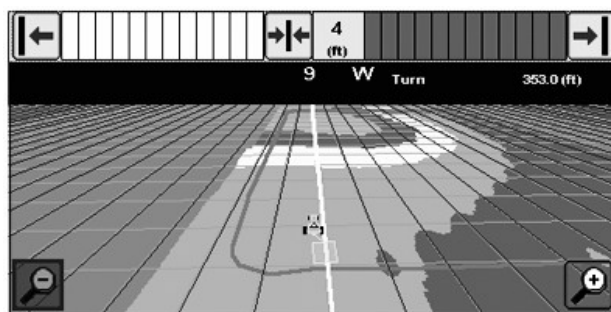
PC27052—UN—26APR19

A—Tabblad "Luchtk kaart"
B—VDOP

2. Selecteer het tabblad "Luchtk kaart" (A).
3. Controleer of de VDOP (B) lager is dan 1,6.

RW00482,00008A6-18-04JUN19

Ondergrondkaarten



PC20994—UN—19MAR15

Topografische kaarten

OPMERKING: Voor het gebruiksgemak gebruikt u de Lay-outmanager om de run pages van het display voor specifieke werkzaamheden te configureren.

(Raadpleeg voor meer informatie de gebruikshandleiding van het display.)

Topografische kaarten en elevatiekaarten vormen een visueel hulpmiddel voor het terrein van een specifiek gebied. Deze kaarten kunnen worden gebruikt ter referentie voor het verplaatsen van materiaal van hogere naar lagere gedeelten voorafgaand aan het tot stand brengen van een vlak. Zodra een grens is gedefinieerd en een opmeting is aangemaakt, kan een kaart worden gegenereerd als een papieren referentie of als een achtergrondlaag die op het display wordt weergegeven.

OPMERKING: Elevatiekaarten maken gebruik van een kaartlegenda met vijf kleuren. Aan de hand van het minimale en maximale elevatiepunt wordt de drempel bepaald. Het verschil tussen de minimale en maximale elevatie wordt berekend en elevatiebanden worden gelijkmatig verdeeld in vijf kleuren.

- Blauw = maximaal elevatiepunt
- Groen
- Geel
- Oranje
- Rood = minimaal elevatiepunt

Beschikbare bronnen voor elevatie-informatie:

- Surface Water Pro™ Plus-opmeting
(Raadpleeg voor meer informatie de gebruikershandleiding van de Surface Water Pro™.)
- Documentatie-elevatielaag
Het display legt elevatie-informatie vast wanneer een producttoepassing of de bewerking planten, oogsten of grondbewerking wordt gedocumenteerd. Met

APEX™ kan een elevatiekaart als achtergrondkaart worden gebruikt.

(Raadpleeg voor meer informatie de helpbestanden van de APEX™.)

- GSDNet (alleen verkrijgbaar in de Verenigde Staten)
Voor GSDNet moeten de grens en documentatie-elevatielaag van het gebied zijn gekarteerd. GSDNet biedt de volgende kaarten:
 - Kaart met elevatiegegevens
 - Digitale elevatiekaart
 - Afvoerkaart
 - Kaart laag gebied
- Landmeter

Commerciële landmeters kunnen een bron van elevatiekaarten en -gegevens. Een landmeter kan de gegevens verstrekken in shapefiles (uitwisselingsformaat) of CSV-bestanden die in Apex™ kunnen worden geïmporteerd.

RW00482,00008A4-18-24JUN19

Systeemoverzicht — Afstandsrit

Werking — Afstandsrit

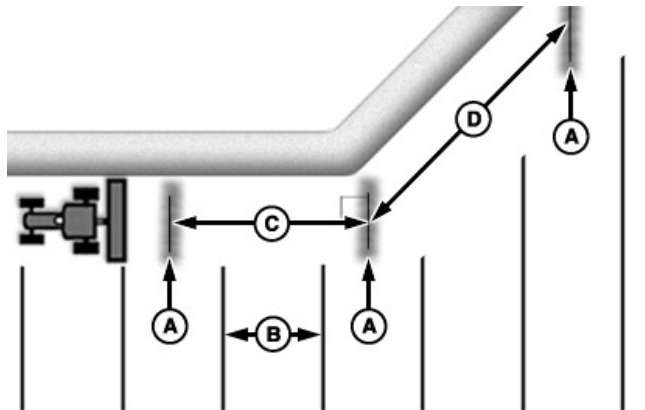
Afstandsrit werkt met aan de voor- of achterzijde gemonteerde werktuigen. Ritopdrachten worden berekend op basis van de GPS-afstand of -tijd en een door de bestuurder gedefinieerd ritpatroon. De in- en uitschakeltijden van de actuator kunnen worden aangepast voor nauwkeurige en herhaalbare gebeurtenisplaatsing.

Afstandsrit heeft vier ritpatronen:

- Parallelle lijnen
- Afrasteringspaal
- Raster
- Perceelpatroon

RW00482,000089D-18-18JUN19

Parallelle lijnen



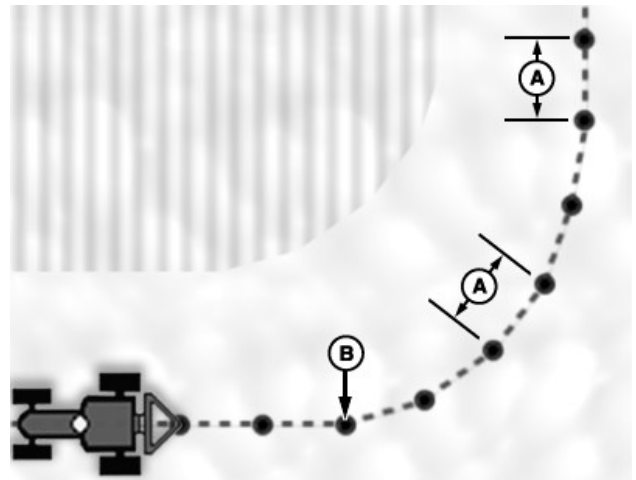
PC27049—UN—26APR19

A—Gebeurtenispunt
B—Parallelle lijnen
C—5,5 m (18 ft)
D—7,9 m (26 ft)

Parallelle lijnen kunnen gebeurtenispunten (A) op parallelle lijnen (B) maken en voor het verschil in afstand (C en D) zorgen bij het rijden in hoeken.

RW00482,00008A8-18-18JUN19

Afrasteringspaal



PC27047—UN—26APR19

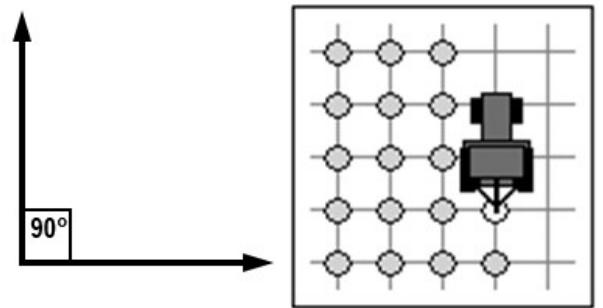
A—Dezelfde lineaire afstand
B—Gebeurtenispunt

Met een afrasteringspaal wordt dezelfde lineaire afstand (A) tussen opeenvolgende gebeurtenispunten (B) gemarkeerd.

RW00482,00008A9-18-26APR19

Raster

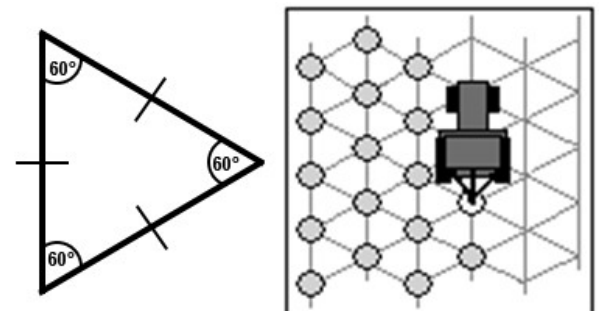
Het raster kan vier verschillende rasterpatronen maken.



PC27058—UN—29APR19

90 graden

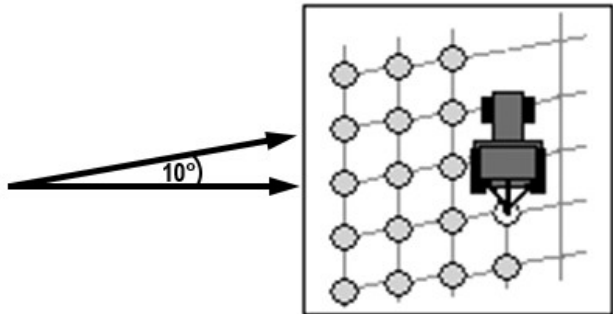
- **90 graden** creëert evenredige kolommen en rijen zodat elk punt zich op 90 graden ten opzichte van andere punten bevindt.



PC27059—UN—29APR19

Gelijkzijdige driehoek

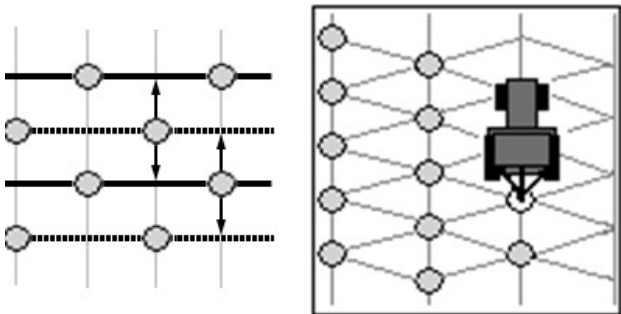
- **Gelijkzijdige driehoek** creëert gelijke afstanden tussen punten.



Geïntegreerde hoeken

PC27061—UN—29APR19

- **Geïntegreerde hoeken** creëert punten in een rij, offset van de punten van de aangrenzende rij in door de bestuurder gedefinieerde hoeken.



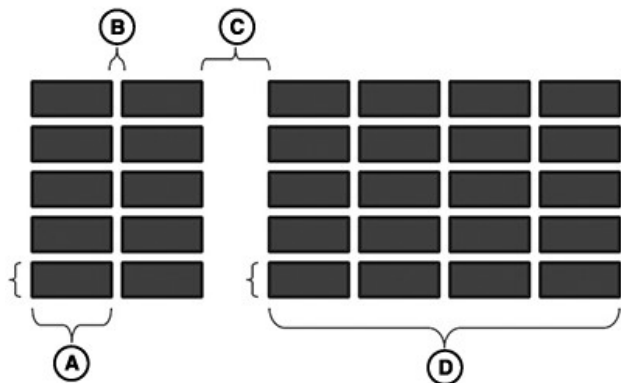
Afwisselende rijen

PC27060—UN—29APR19

- **Afwisselende rijen** creëert punten die tussen de punten in de aangrenzende rijen liggen.

RW00482,00008AA-18-04JUN19

Perceelpatroon



PC27053—UN—26APR19

- A—Perceel
- B—Perceelverdeler
- C—Segmentverdeler
- D—Segment

Met perceelpatroon worden nauwkeurige patronen gemaakt met herhaalbare percelen (A), perceelverdelers (B), segmentverdelers (C) en segmenten (D). De perceelpatronen worden vaak gebruikt om paden met verschillende breedten aan te maken. De kleinere paden kunnen bijvoorbeeld worden gebruikt als mul- of looppaden en de grotere paden kunnen worden gebruikt voor veldspuiten of universele voertuigen.

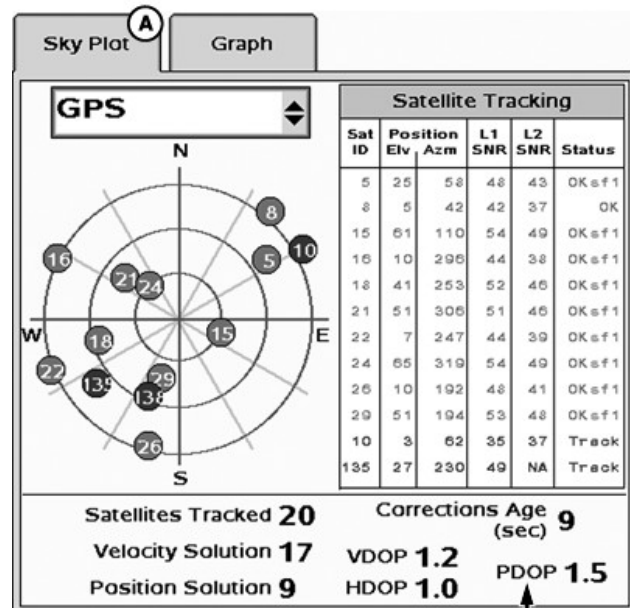
RW00482,00008AB-18-26APR19

Satellietinformatie — PDOP

Afstandsrit is afhankelijk van de verspreiding van satellieten die GPS-signalen (global positioning system) leveren. PDOP (Position Dilution of Precision) is een indicator van GPS-satellietdekking zoals waargenomen door de ontvanger. Een lagere PDOP-waarde duidt op een betere satellietdekking voor berekening van zowel horizontale als verticale posities.

Controleer alvorens de afstandsrit af te stellen of de PDOP-waarde lager is dan 2,5. Gevoeligheidswaarden die worden ingesteld bij een PDOP-waarde van meer dan 2,5, zijn onnauwkeurig en moeten opnieuw worden ingesteld.

1. Navigeer naar StarFire™-pagina's.



PC24075—UN—10APR17

- A—Tabblad "Luchtk kaart"
- B—PDOP

2. Selecteer het tabblad "Luchtk kaart" (A).
3. Controleer of de PDOP (B) lager is dan 2,5.

RW00482,00008A7-18-18JUN19

StarFire is een handelsmerk van Deere & Company

Systeemoverzicht

Vereisten

De compatibiliteit en functionaliteit van het systeem zijn afhankelijk van de locatie en de configuratie van de apparatuur. Neem voor meer informatie over de beschikbaarheid van componenten, de systeemfunctionaliteit en compatibiliteit contact op met uw John Deere dealer. Aanvullende informatie kan worden geraadpleegd in de compatibiliteitsgids op de Navigator voor verkoopwaarden.

Hardware:

- UCC 2 Applicatie Regelaar
- Diverse kabelbomen voor stroomvoorziening, integratie van de regeleenheid, sensorcommunicatie en stuurinrichting
- GreenStar™ 3-display of Generation 4-display

OPMERKING: Het is essentieel voor de systeemprestaties dat de ontvanger met het laagste serienummer op de voorste schrapper wordt gebruikt en de ontvanger met het hoogste serienummer op de achterste schrapper.

- StarFire™ 3000- of 6000-ontvanger op machine geïnstalleerd
- StarFire™ 3000- of 6000-ontvanger op werktuig geïnstalleerd
 - De StarFire™ GNSS-antenne (global navigation satellite system) wordt aanbevolen.
- StarFire™ 3000- of 6000-ontvanger op basisstation geïnstalleerd

OPMERKING: StarFire™ 6000-ontvanger is niet compatibel met externe antennes.

- De StarFire™ GNSS-antenne wordt aanbevolen.
- De smoorringantenne is optioneel.

Software:

- Nieuwste software geïnstalleerd op:
 - Display
 - UCC 2 Applicatie Regelaar
 - StarFire™-ontvanger

(Ga naar www.StellarSupport.com en navigeer naar software-updates.)

- RTK-activering op het werktuig en de basisstationontvangers
- AutoTrac™ activering op display (niet vereist voor handmatige besturing van het systeem)

OPMERKING: De activering van iGrade™ wordt op de pagina "Activering van de toepassingsregelaar" weergegeven.

GreenStar is een handelsmerk van Deere & Company
StarFire is een handelsmerk van Deere & Company
AutoTrac is een handelsmerk van Deere & Company

- iGrade™-activering op de UCC2 Applicatie Regelaar
- Afstand ritactivering op de UCC2 Applicatie Regelaar

RW00482,00007BA-18-24JUN19

Naar pagina's van toepassingsregelaar navigeren

OPMERKING: Zet het contactslot UIT en wacht tot het display volledig is uitgeschakeld voordat u de ISOBUS-werktuigen of sensoren aansluit of loskoppelt.

Nadat u naar de pagina's van de toepassingsregelaar bent genavigeerd, hebben de GreenStar 3-displays en Generation 4-displays dezelfde lay-out.

Navigeer als volgt naar de pagina's van de toepassingsregelaar met een GreenStar 3-display:



Menutoets

PC8663—UN—29APR15

1. Selecteer de menutoets.



Knop "Toepassingsregelaar"

PC26351—UN—10OCT18

2. Selecteer de knop "Toepassingsregelaar".

Navigeer als volgt naar de pagina's van de toepassingsregelaar met een Generation 4-display:



Menutoets

PC17269—UN—15JUL13

1. Selecteer de menutoets.



Tabblad Toepassingen

PC21496—UN—05OCT15

2. Selecteer het tabblad Toepassingen.



ISOBUS VT-toepassing

PC16682—UN—18MAR13

3. Selecteer de ISOBUS VT-toepassing.



Toets Menu ISOBUS VT

PC15293—UN—18MAR13

4. Selecteer de knop "Menu" in ISOBUS VT.



Knop "Toepassingsregelaar"

PC26351—UN—10OCT18

5. Selecteer de knop "Toepassingsregelaar".

RW00482,000078D-18-05AUG25

Naar StarFire-pagina's navigeren

Nadat u naar de StarFire-pagina's bent genavigeerd, hebben de GreenStar 3- en Generation 4-displays dezelfde lay-out.

Om naar de StarFire-pagina's te navigeren met behulp van een GreenStar 3-display:



Menu-toets

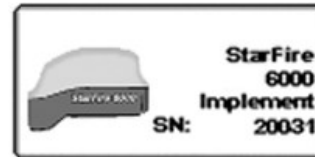
PC8663—UN—29APR15

1. Selecteer de menu-toets.



StarFire-knop op machine

PC27253—UN—03JUN19



StarFire-knop op werktuig

PC27254—UN—03JUN19

2. Selecteer een StarFire-knop.

- StarFire-knop op machine
- StarFire-knop op werktuig

Navigeer als volgt naar de StarFire-pagina's met een Generation 4-display:



Menu-toets

PC17269—UN—15JUL13

1. Selecteer de menu-toets.



Tabblad Toepassingen

PC21496—UN—05OCT15

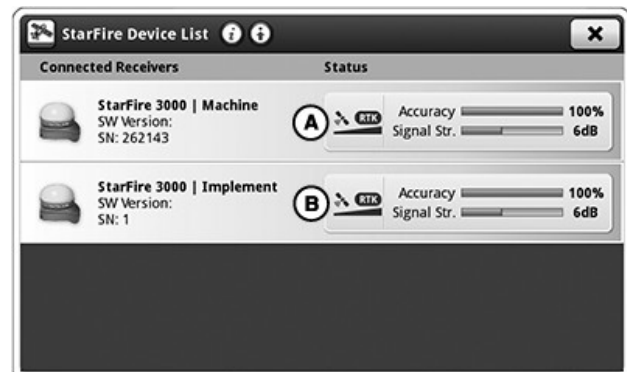
2. Selecteer het tabblad Toepassingen.



StarFire-toepassing.

PC26493—UN—08NOV18

3. Selecteer de StarFire-toepassing.



PC26398—UN—16OCT18

A—Machine StarFire
B—Werktuig StarFire

4. Selecteer een ontvanger uit de lijst met StarFire-apparaten.

- Machine StarFire (A)
- Werktuig StarFire (B)

RW00482,000079A-18-05AUG25

Activeringscode invoeren

De UCC2 Applicatie Regelaar vereist een 26-cijferige activatiecode voor het aansturen van toepassingen. Neem contact op met uw John Deere-dealer en verstrek het serienummer van UCC2-Applicatie Regelaar.

Met de software-update 22-1 kunnen meerdere toepassingen worden geactiveerd op de UCC2-Applicatie Regelaar. Herhaal deze procedure voor elke toepassing met de 26-cijferige activeringscode.

Beschikbare toepassingen:

- Oogstidentificatie, katoen
- Mobiel weerstation
- Opbrengstdocumentatie, gewasspecialisatie
- Actieve werktuiggeleiding
- iGrade

1. Navigeer naar de pagina van de Toepassingsregelaar.



PC26352—UN—05OCT18

Softkey "Regeleenheid instellen"

2. Selecteer de softkey "Regeleenheid instellen".



PC25903—UN—05JUL18

Tabblad Activeringen

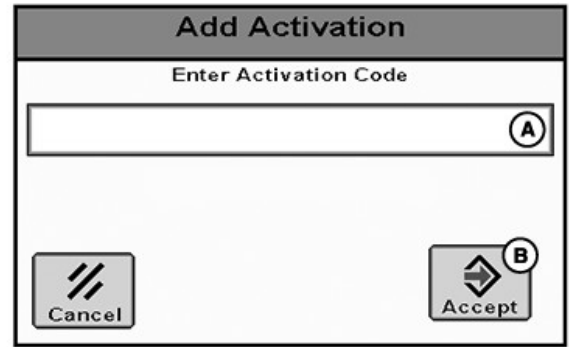
3. Selecteer het tabblad Activeringen.



PC25904—UN—05JUL18

Knop "Activering toevoegen"

4. Selecteer de knop "Activering toevoegen".



PC25905—UN—05JUL18

Activeringsvenster toevoegen

A—Inputkader
B—Bevestigingstoets

5. Voer de activeringscode in het invoervak (A) in.
6. Selecteer de knop "Accepteren" (B).
7. Herhaal stappen 4—6 om de volgende toepassing te activeren.
8. Zet de machine UIT, wacht tot het display uitgeschakeld is en start de machine vervolgens opnieuw.

RW00482,000073E-18-05AUG25

EPROM (Erasable Programmable Read Only Memory) vervangen

Het EPROM bevindt zich in de hydraulische regelaar van de trekker. Op sommige vroege trekkermodellen uit 8000- en 9000-serie moet het EPROM worden vervangen. In sommige gevallen is vervanging van alleen het EPROM of de gehele hydraulische regelaar van de trekker vereist.

Neem voor meer informatie over vereisten en compatibiliteit van het EPROM contact op met uw John Deere-dealer.

RW00482,000048A-18-15APR15

Compatibiliteit machine

De externe klepset van John Deere voegt een hydraulische regeling toe aan machines die niet met in de fabriek geïnstalleerde hydraulische bedieningselementen zijn uitgerust.

(Raadpleeg Value Selling Navigator voor een volledige lijst met machinecompatibiliteit en de bestelgids.)

RW00482,00009C6-18-28APR20

Componentenoverzicht

StarFire™-ontvanger



PC23442—UN—02DEC16
StarFire™ 6000-ontvanger

De ontvangers maken gebruik van navigatiesatellieten en de StarFire™- en RTK-satellieten voor het bepalen van de locatie van de machine- en werktuiglocatie, de rijrichting en elevatie. Een geïntegreerde terreincompensatiemodule (TCM) past ter compensatie van onregelmatig terrein de machinepositie aan.

Monteer de werktuigontvanger maximaal 4,0 m (13.1 ft) boven de grond.

RW00482,00004AC-18-24JUN19

staan of wanneer signalen worden weerkaatst door een oppervlak.

RW00482,00004AA-18-07AUG15

Smooringantenne (optioneel)



PC20986—UN—17MAR15
Smooringantenne

Een smooringantenne is ontworpen voor gebruik op basisstations met meerpadproblemen om signaalstoring te verminderen. Er is een coaxiale kabel vereist.

RW00482,00004AB-18-07AUG15

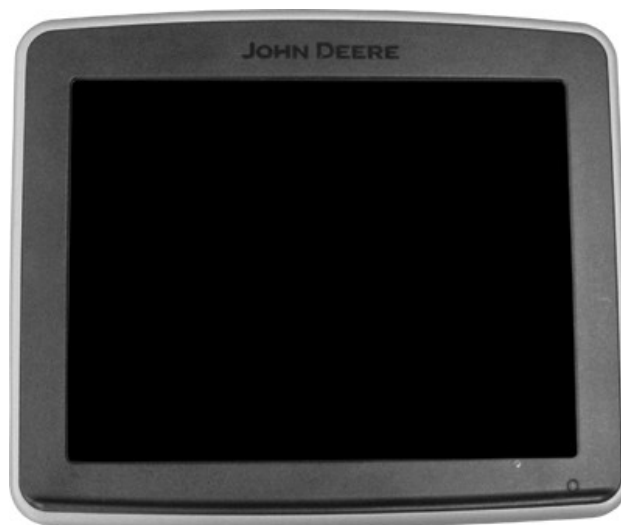
StarFire™ GNSS-antenne (global navigation satellite system) (aanbevolen)



PC20975—UN—16MAR15
GNSS-antenne

Voor werktuigontvangers kan het gebruik van een StarFire™ GNSS-antenne nodig zijn indien iGrade™ wordt gebruikt onder omstandigheden met veel meerpad. Omstandigheden met veel meerpad kunnen optreden wanneer satellieten laag boven de horizon

Display



PC13407—UN—20APR11
GreenStar 3 2630-display

*StarFire is een handelsmerk van Deere & Company
iGrade is een handelsmerk van Deere & Company*



PC24742—UN—28SEP17

John Deere 4640 universeel display

Het display is een door de bestuurder gebruikte gebruikersinterface voor:

- Configureren en kalibreren van systeemcomponenten.
- Bewaken van systeemprestaties.
- Maken van systeemafstellingen.
- Programmeren van software.
- Diagnosetests weergeven.

RW00482,000022F-18-05AUG25

UCC2 Applicatie Regelaar



PC20218—UN—07NOV14

UCC2 Applicatie Regelaar met kabelboom

De UCC2 Applicatie Regelaar stuurt commando's naar de hydrauliekregelaar van de machine voor aansturing van het hydraulische mechanisme van het werktuig, om te snijden of te vullen tot de gewenste hoogte.

RW00482,000041A-18-07AUG15

Contragewichtklep



PC20217—UN—07NOV14

Contragewichtklep

De contragewichtklep retourneert hydraulische vloeistof zodra druk aanwezig is aan de toevoorzijde van de klep. De werking van de contragewichtklep hangt samen met de hydraulische stroominstelling. Als de hydraulische stroom wordt gewijzigd, moet de contragewichtklep worden afgesteld.

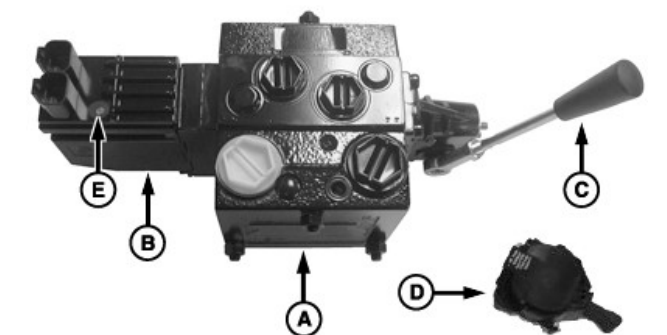
Een contragewichtklep is vereist wanneer het hydraulische systeem van de machine de retourstroom niet regelt. Voor optimale en consistente prestaties moet de contragewichtklep correct worden geïnstalleerd en afgesteld.

De volgende machinemodellen gebruiken op CAN gebaseerde selectieve regelkleppen (SCV's) waarvoor een contragewichtklep vereist is.

- Wieltrekkers van 8030-serie (serienr. 40001–)
- Trekkers op rupsen van 8030-serie (serienr. 905001–)
- Wieltrekkers van 9030-serie (serienr. 013000–)
- Trekkers op rupsen van 9030-serie (serienr. 911000–)
- Alle trekkers van serie 7R, 8R, 8RT, 9R en 9RT

RW00482,000041B-18-07AUG15

Externe klep



PC19688—UN—11JUN14

- A—Hydraulisch regelblok
 B—Elektronicabehuizing
 C—Regelhendel externe klep
 D—Regelhendel elektronische SCV op afstand
 E—LED-indicator

De LED-indicator (E) duidt de systeemstatus van de elektronicabehuizing aan.

- Groen – klep ontvangt opdracht van regelaar.
- Oranje – klep wordt opgestart. Geen opdracht van regelaar.
- Rood – duidt op een probleem.

(Raadpleeg het hoofdstuk Probleemoplossing.)

RW00482,0000339-18-14MAR16

Via de externe klep kan Toepassingsregelaar 1100 het hydraulische systeem van de machine regelen. Het ontwerp en de functionaliteit van de externe klep van John Deere variëren voor open en gesloten hydraulische systemen. Gebruik een externe klep:

- Als Toepassingsregelaar 1100 het hydraulische systeem van de machine niet kan regelen. Dit geldt meestal voor oudere machinemodellen of modellen van andere fabrikanten die zijn uitgerust met een John Deere-begeleidingssysteem en een ISO-connector.
- Om meer SCV-aansluitingen op de machine over te houden. De externe klep kan op een open SCV op de machine worden aangesloten of kan Power Beyond gebruiken als een hydraulische krachtbron vanaf de machine.

Componenten externe klep John Deere

Het hydraulische regelblok (A) stuurt hydraulische stroom naar hydraulische cilinders om het werktuig te positioneren.

De elektronicabehuizing (B) ontvangt opdrachten van de toepassingsregelaar en geeft deze door aan het hydraulische regelblok.

⚠ WAARSCHUWING: Houd de omgeving rond de apparatuur vrij om ernstig letsel te voorkomen.

Bediening van de regelhendel van de externe klep (C) kan resulteren in beweging van het werktuig.

De regelhendel van de externe klep biedt handmatige regeling van het hydraulische regelblok.

De regelhendel elektronische SCV op afstand (D) biedt handmatige regeling van het hydraulische regelblok vanuit de cabine.

Montage

Definitie van berichten

De UCC2 Applicatie Regelaar van John Deere maakt gebruik van twee typen berichtprotocol.

Instelpunt elevatie

Toepassingsregelaar kan gebruikmaken van elevatieberichten van andere fabrikanten om het werktuig te regelen zodat de elevatie van het instelpunt overeenkomt. Er is een werktuigontvanger vereist. Ondersteunde elevatiegegevens zijn in meter met maximaal twee decimalen. Let erop dat het bericht geen spaties bevat en dat een wagenterugloop het bericht beëindigt. Het berichtenprotocol is als volgt:

\$JD,ELEV,<Waarde><Wagenterugloop>

Instelpunt diepte

Toepassingsregelaar kan gebruikmaken van elevatieberichten van andere fabrikanten om het werktuig te regelen zodat de diepte van het instelpunt overeenkomt. Machine- en werktuigontvangers zijn nodig om het verschil te berekenen tussen en grondoppervlak en de werktuigdiepte. Offsets worden gebruikt om het hoogteverschil tussen de machine- en werktuigontvangers te compenseren.

Punt dwarshelling

Toepassingsregelaar kan gebruikmaken van elevatieberichten van andere fabrikanten om het werktuig te regelen zodat de dwarshelling van het instelpunt overeenkomt. Er is een werktuigontvanger vereist. De ondersteunde dwarshellingswaarde is het gewenste dwarshellingspercentage. Het berichtenprotocol is als volgt:

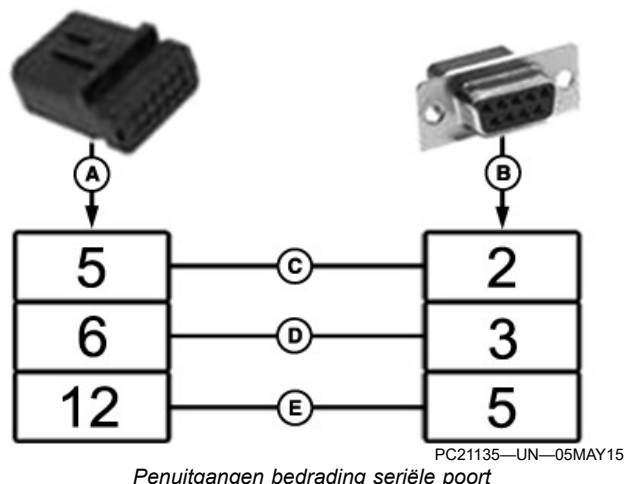
\$JD,CROSS,<Waarde><Wagenterugloop>

Een positieve waarde instrueert dat de rechterzijde van het scraperblad lager wordt gebracht dan de linkerzijde. Een negatieve waarde instrueert het tegenovergestelde.

RW00482,00004EC-18-04AUG15

Afstandsbediening hardware seriële poort

Gebruik de volgende richtlijnen om kabelbomen van de afstandsbediening voor software van andere fabrikanten te configureren.



A—Connector 57M9804
B—Aansluitkoppeling DB9
C—Zenden RS232
D—Ontvangen RS232
E—Massa RS232

OPMERKING: Neem contact op met uw John Deere dealer om onderdelen te bestellen. De kabelboom wordt niet gemonteerd geleverd.

Onderdeelnummer	Beschrijving	Hoeveelheid
57M9804	Kabelboomconnector toepassingsregelaar	1
57M8164	Pennen voor 57M9804	3
—	Connector/aansluitbus DB9	1
—	2,5 m (8 ft) van 0,5 mm ² (20 AWG) draad	3

RW00482,00008DC-18-18JUN19

Driver aan de lage kant afstandsrit

BELANGRIJK: Gebruik relaispoelen met een nominaal vermogen van 1 A of minder en zorg dat u 12 V niet overschrijdt om de toepassingsregelaar niet te beschadigen.

OPMERKING: De relais die nodig zijn om de driver aan de lage kant van de toepassingsregelaar te gebruiken zijn niet inbegrepen.

Afstandsrit heeft twee drivers aan de lage kant, pen E2 en D3.

Een relais wordt als schakelaar gebruikt. De drivers aan de lage kant gebruiken een lage stroomsterkte (1 A of minder) om de kant van het relais met hoge stroomsterkte te activeren (sluiten/massasluiten). Pen E2 wordt alleen voor de AAN-tijd of -afstand van de rit geactiveerd en wordt daarna gedeactiveerd. Nadat pen

E2 wordt gedeactiveerd, wordt pen D3 onmiddellijk voor 1,5 keer de AAN-duur geactiveerd (gesloten/massagesloten), waarna het wordt gedeactiveerd.

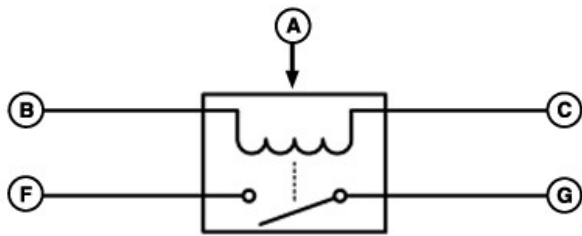
Voorbeeld: Met een lakstift wordt elke 1,83 m (6 ft) een lange markering van 0,15 m (0.5 ft) voor de locaties van de afrasteringspalen gemaakt. Pen E2 wordt 0,15 m (0.5 ft) geactiveerd (actuator schuift uit naar lak) en vervolgens wordt pen D3 0,23 m (0.75 ft) geactiveerd (actuator schuift in om het lakken te stoppen). De volgende 1,45 m (4.75 ft) gebeurt er niets tot de volgende gebeurtenis wordt geactiveerd.

Een relais installeren:

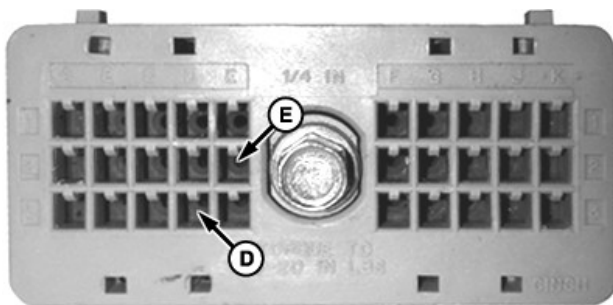
de hoofdschakelaar of noodstopknop als een digitale ingang.

(Raadpleeg Meetwaarden ingang/uitgang in het gedeelte Probleemoplossing.)

RW00482,0000AA1-18-07DEC20



PC21178—UN—18MAY15



PC27068—UN—30APR19

- A—Relais (1 A of minder)
- B—Stroomvoorziening met lage sterkte
- C—Massa (D3 of E2)
- D—D3
- E—E2
- F—Stroomvoorziening met hoge sterkte
- G—Elektronisch apparaat

1. Sluit een relais (A) aan op een voeding van 5-12 V DC met een lage stroomsterkte (B) en op een massa (C) op pin D3 (D) of E2 (E) van de stekker van de UCC2 Applicatie Regelaar.

OPMERKING: D3 is aangesloten op een korte kabel met open uiteinde die kan worden gebruikt.

2. Sluit de stroomvoorziening met hoge sterkte (F) en het elektronische apparaat (G) op het relais aan.

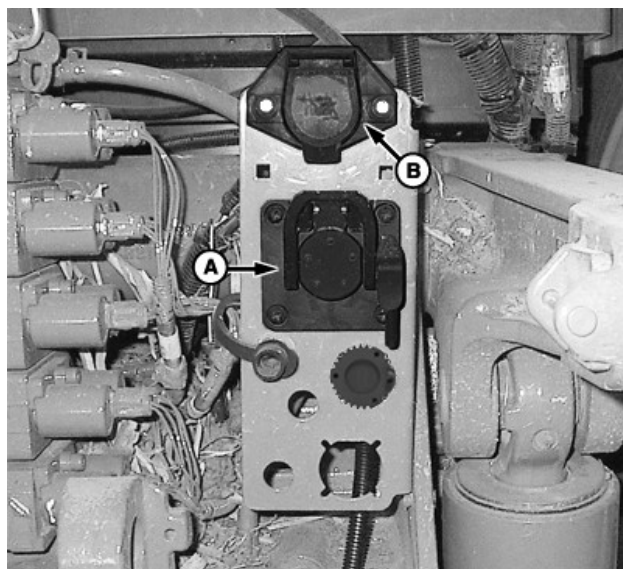
RW00482,00008AC-18-12JUN19

Bestuurdersplatform voor werktuig

Als de machineconfiguratie voor afstandsrit een bestuurdersplatform voor het werktuig heeft, controleer dan of het bestuurdersplatform van het werktuig een hoofdschakelaar of een noodstopknop heeft. Installeer

Instellen – Apparatuur

Werktuig aansluiten



PC21197—UN—27MAY15

Achterzijde van trekker afgebeeld

A—9-pens ISO-connector
B—Verlichtingsconnector

1. Zet de machine uit, schakel de parkeerrem in en verwijder de sleutel.

OPMERKING: Sluit het werktuig niet aan wanneer de machine ingeschakeld is. Als u aansluit terwijl de voeding ingeschakeld is, worden storingen gegenereerd waardoor iGrade™ of afstandsrit niet werken.

2. Sluit de kabelboom van de werktuigontvanger op de 9-pens ISO-connector (A) aan.
3. Sluit de continuvoedingskabelboom van het werktuig op de continuvoedingsconnector van de machine aan.
4. Als het werktuig met wegverlichting is geconfigureerd, sluit u de verlichtingskabelboom op de verlichtingsconnector (B) aan.
5. Sluit alle andere vereiste werktuigverbindingen op de trekker aan.

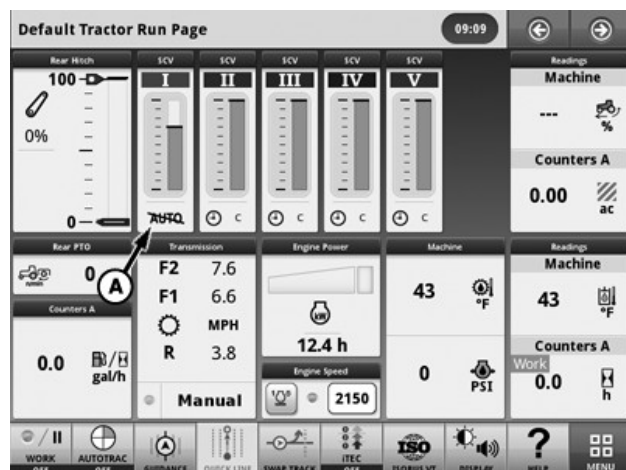
OPMERKING: De ligging van de hydraulische slangen is cruciaal voor een goede werking. De externe klep heeft een ingeslagen P bij de drukslangaansluiting, een T bij de retour- of tankslangaansluiting en LS bij de aansluiting van de lastdetectieslang.

6. Als de externe klep wordt gebruikt, sluit u de drukslang en de retour- of tankslang tussen de externe klep en de machine aan. Sluit de lastdetectieslang aan als PowerBeyond wordt gebruikt voor druk naar de externe klep.

(Raadpleeg de gebruikshandleiding van de machine voor aanvullende informatie over het op de machine aansluiten van het werktuig en het hydraulische systeem van het werktuig.)

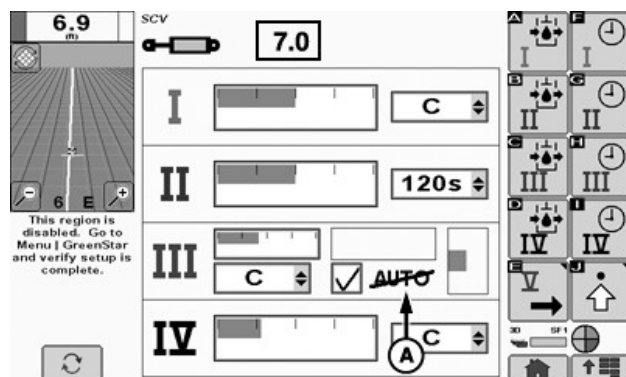
RW00482,00008AD-18-11JUN19

SCV afstellen



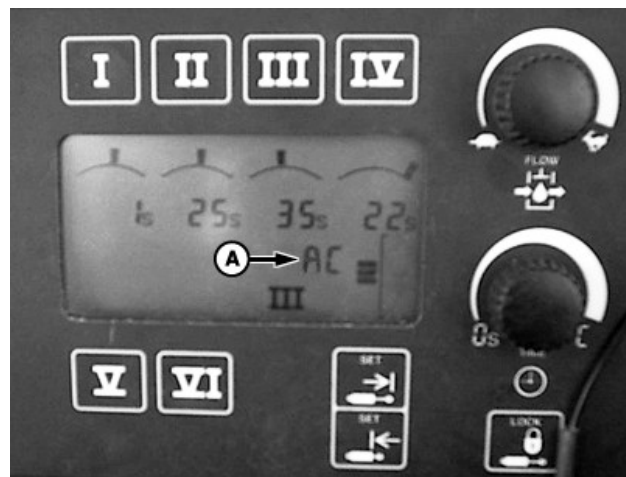
PC22223—UN—26FEB16

Generation 4 CommandCenter™



PC22224—UN—26FEB16

GreenStar™ 3 CommandCenter™



PC22225—UN—26FEB16

TouchSet™

iGrade is een handelsmerk van Deere & Company

A—Indicator Automodus

WAARSCHUWING: Een overmatig SCV-debiet kan resulteren in plotselinge bewegingen van de machine wanneer de cilinder wordt bediend. Controleer op omstanders om letsel te voorkomen alvorens de knop "SCV" te bedienen om het huidige debiet te controleren. Helemaal uitschuiven of inschuiven van cilinders moet ongeveer 2 seconden in beslag nemen.

Voor het weergegeven van de indicator (A) van automodus is bij de automatische SCV-regeling het volgende vereist:

- Toepassingsregelaar is geïnstalleerd.
- Er is een profiel geconfigureerd en de SCV is gekalibreerd.

(Zie voor meer informatie Instellen - UCC2 Applicatie Regelaar.)

De automatische SCV-regeling wordt geactiveerd wanneer de SCV in de vergrendelstand vooruit wordt geplaatst.

- CommandCenter™-AUTO doorgestreept betekent dat de automodus niet actief is. !AUTO! duidt op een fout en betekent dat automodus niet kan worden gebruikt. AUTO duidt op normale werking van de automodus.
- TouchSet™—EC betekent dat automodus niet actief is. AC duidt op normale werking van de automodus.

Met de instelling voor vergrendeldebiet van een SCV kan zowel worden uitgeschoven als ingeschoven. De toepassingsregelaar regelt automatisch de vergrendeltijd als een regelventiel geconfigureerd is en automodus ingeschakeld is.

Pas de vergrendeltijd voor elke werkzaamheid aan.

(Zie de gebruikshandleiding van de machine voor meer informatie over SCV-regeleenheden.)

De SCV kan worden bediend om het debiet in de afstelmodus te observeren.

SCV-debiet (ongeveer)		
Debietinstellingen SCV	Debiet	
	l/min	gal/min
0,1 ^a	—	—
1,0	3,6	1,0
2,0	7,2	1,9
3,0	10,2	2,7
4,0	14,4	3,8

SCV-debiet (ongeveer)		
Debietinstellingen SCV	Debiet	
	l/min	gal/min
5,0	19,2	5,0
6,0	24,0	6,4
7,0	31,2	8,2
8,0	39,6	10,5
9,0	65,4	17,2
10,0	114,0	30,0

^a 0,1 = Minimale debietinstelling

OPMERKING: Om de instructies te vergemakkelijken wordt in deze handleiding SCV 1 of SCV 3 gebruikt. De bestuurder kan ervoor kiezen een andere beschikbare SCV te gebruiken.

Generation 4 CommandCenter™

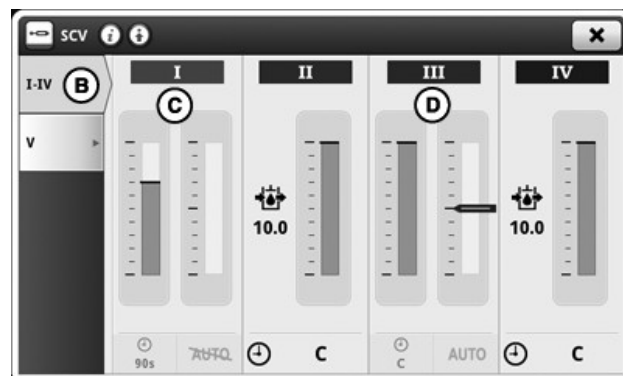


Navigatiebalk

PC25700—UN—21MAY18

A—Sneltoets SCV

1. Selecteer de sneltoets SCV (A).



Hoofdpagina SCV

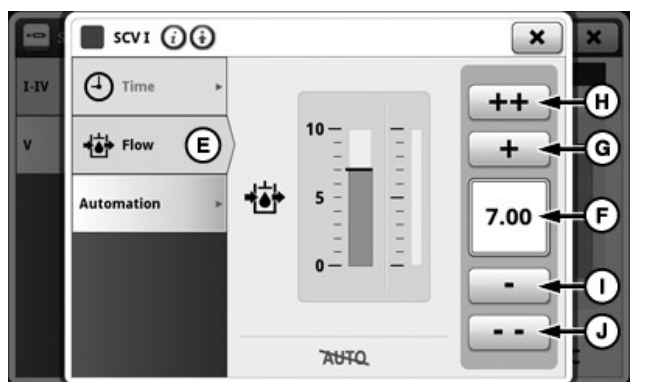
PC22198—UN—24FEB16

B—Tabblad SCV I-IV

C—SCV I

D—SCV III

2. Selecteer het tabblad "SCV I-IV (B)".
3. Selecteer, afhankelijk van de configuratie, SCV I of SCV III (C of D).

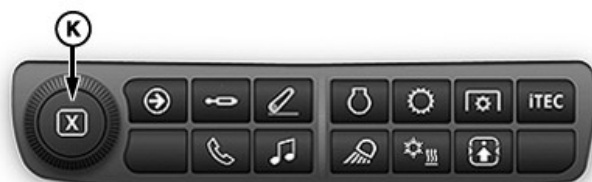


SCV-vergrendeldebiet

E—Tab Debiet
F—Vergrendeldebiet
G—Kleine toename (+)
H—Grote toename (++)
I—Kleine afname (-)
J—Grote afname (- -)

4. Selecteer het tabblad "Debiet" (E).

OPMERKING: Vergrendeldebiet (F) wordt van 0,04 tot 10 weergegeven. Selecteer kleine toename (+) (G) om het debiet met 0,04 te verhogen en selecteer grote toename (++) (H) om het debiet met 1,00 te vergroten. Selecteer kleine afname (-) (I) en grote afname (- -) (J) om het debiet met dezelfde stappen te verkleinen.



Navigatiebalk

K—Encoderwiel

5. Selecteer kleine toename (+) of grote toename (++) om het debiet te vergroten. Selecteer kleine afname (-) of grote afname (- -) om het debiet te verkleinen. Het debiet kan ook worden vergroot of verkleind door aan het encoderwiel (K) te draaien.

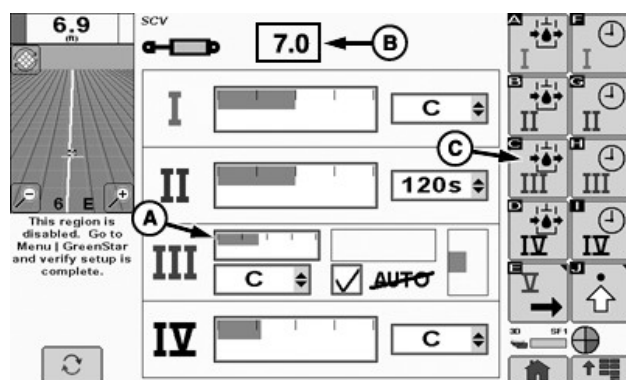
GreenStar™ 3 CommandCenter™



RXA0117610—UN—10JUN11

Toets CommandARM™-menu > toets SCV > softkey Geavanceerde instellingen

1. Selecteer de menutoets.
2. Selecteer de toets SCV.
3. Selecteer de softkey Geavanceerde instellingen.



PC22226—UN—10MAR16

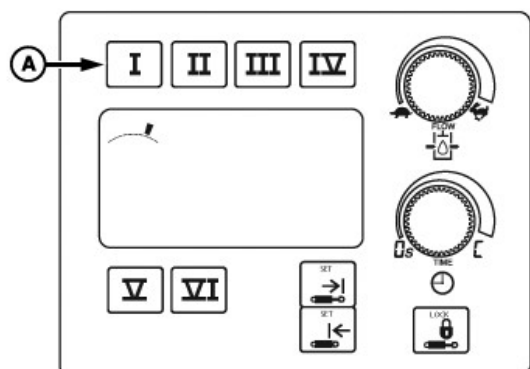
Startpagina SCV

A—Staaft diagram vergrendeldebiet
B—Vak waarde vergrendeldebiet
C—Sneltoets Uitschuifinstelling

OPMERKING: Staaft diagram (A) toont het vergrendeldebiet (B).

4. Selecteer de softkey Uitschuifinstelling (C) voor de gebruikte SCV om naar het balkdiagram Vergrendeldebiet te navigeren. Selecteer de toets Bevestigen om te markeren. Draai het draaiwiel om het debiet af te regelen en selecteer de toets Bevestigen.

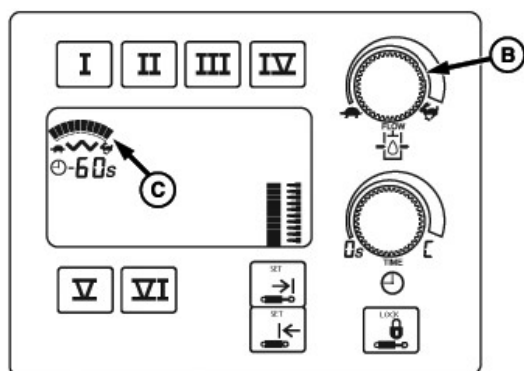
TouchSet™-display



PC17987—UN—07NOV13

A—SCV-selectietoetsen

1. Selecteer de toets (A) voor de gebruikte SCV. Het scherm onder de SCV-selectietoetsen geeft het vorige debiet aan.



PC17988—UN—07NOV13

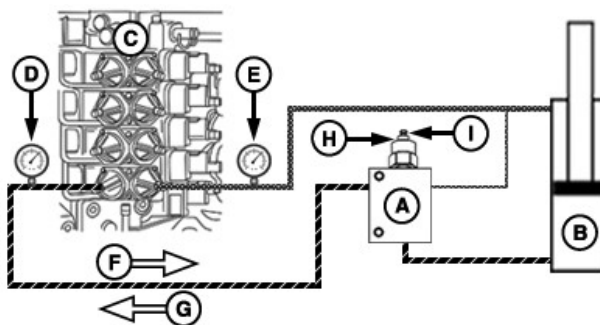
B—Afstellingsdraaiknop Debiet C—Staafigrafiek

OPMERKING: Terwijl de bestuurder het debiet met de afstellingsdraaiknop Debiet (B) aanpast, gaat het aantal lijnsegmenten omhoog of omlaag.

2. Draai de afstellingsdraaiknop Debiet rechtsom om het debiet te verhogen of linksom om het te verlagen. De debietinstelling wordt in het staafigrafiek (C) getoond wanneer instellingen worden uitgevoerd.

RW00482,00007BB-18-11JUN19

Contragewichtklep afstellen



PC23339—UN—16NOV16



PC23340—UN—10NOV16

Manometergereedschap

- A—Contragewichtklep
- B—Hydraulische werktuigcilinder
- C—Machine
- D—Manometer
- E—Manometer
- F—Hydraulische stroom uitschuiven
- G—Hydraulische stroom inschuiven
- H—Borgmoer
- I—Kleppatroon

OPMERKING: Aanbevolen wordt een stroomsnelheid van 11 tot 30 l/min (3—8 gal./min.).

Als hydraulische stroomsnelheid is afgesteld, voert u een kalibratietest van de SCV-drempel uit.

De contragewichtklep (A) reguleert de retourstroom van de hydraulische werktuigcilinder (B) terug naar de machine (C). Het reguleren van de retourstroom zorgt voor een soepele overgang van de werktuigbeweging wanneer de cilinder wordt ingeschoven. De instellingen van de contragewichtklep zijn afhankelijk van het gewicht van het werktuig. Als u een scraper gebruikt die materiaal kan transporteren, vul dan de scraper halfvol wanneer u de contragewichtklep instelt.

OPMERKING: Maak manometergereedschap met snelkoppelingen, T-fittingen en manometers. Het vereiste bereik voor manometers is 0-20 684 kPa (206,8 bar) (3000 psi).

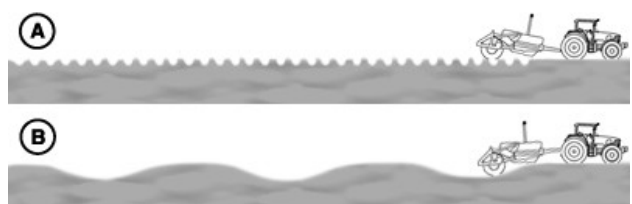
1. Installeer de manometers (D en E) dichtbij de SCV's aan de achterzijde de machine.
2. Selecteer de SCV-regelhendel om de hydraulische stroom (F) uit te schuiven en de drukbelasting op de meter (D) te noteren terwijl u het werktuig heft.

3. Bepaal de waarde van het drukinstelpunt van de contragewichtklep.
 Drukbelasting x 1,3 = drukinstelpunt
 Voorbeeld: 14 650 kPa x 1,3 = 19 045 kPa
 146,5 bar x 1,3 = 190,5 bar
 2125 psi x 1,3 = 2763 psi
4. Selecteer de SCV-regelhendel om de hydraulische stroom (G) in te schuiven en de contragewichtklep in te stellen op het drukinstelpunt terwijl u het werktuig neerlaat. Voor het instellen van de contragewichtklep moet u het werktuig mogelijk meerdere keren heffen en neerlaten.
 - a. Draai borgmoer (H) los.
 - b. Draai het kleppatroon (I) tot de waarde op de drukmeter (E) gelijk is aan het drukinstelpunt terwijl het werktuig wordt neergelaten.
 - Draai rechtsom om de druk te verhogen.
 - Draai linksom om de druk te verlagen.
5. Draai de borgmoer op het kleppatroon vast.

Specificatie

Borgmoer—Aanhaalmoment. 20-25 N·m
 (15-18 lb·ft)

Afstellen kleppatroon	kPa	bar	psi
1 volledige slag	8790	87,9	1275
1/2 slag	4395	44,0	638
1/3 slag	2930	29,3	425
1/4 slag	2200	22,0	319



PC23341—UN—10NOV16

A—Washboarding ribbels dicht op elkaar
B—Washboarding ribbels ver uit elkaar

6. Bedien het systeem en controleer de toestand van de grond. Als er washboarding ribbels zijn, pas dan de druk van de contragewichtklep aan.
 - Als washboarding ribbels dicht op elkaar zitten (A), is de druk te laag. Draai het kleppatroon rechtsom om de druk te verhogen.
 - Als de washboarding ribbels ver uit elkaar zitten (B), is de druk te hoog. Draai het kleppatroon linksom om de druk te verlagen.

RW00482,000069E-18-05JUN18

Basisstation instellen



PC21180—UN—15MAY15

Ontvanger op onbuigzame paal

⚠ WAARSCHUWING: Teneinde ernstig letsel of de dood te voorkomen, dient u ervoor te zorgen dat de basisstationontvanger niet beweegt of zwenkt. Bewegingen van de basisstationontvanger tijdens het uitzenden zijn onmiddellijk van invloed op de machinepositie en kunnen onverwachte bewegingen van de machine tot gevolg hebben.

Een RTK-geactiveerde StarFire™-ontvanger op een machine moet direct zicht op het basisstation hebben om het RTK-signaal te kunnen ontvangen. De prestaties van het RTK-systeem hangen af van de werkafstand tot het basisstation. Wanneer u iGrade™ bedient buiten een straal van 1,6 km (1 mi) van het basisstation, gaat de verticale nauwkeurigheid achteruit.

Het basisstation is van cruciaal belang voor het RTK-systeem. De meeste problemen met het basisstation worden door schaduw en multipathing (GPS-reflectie die tijdelijk onnauwkeurige metingen veroorzaakt) veroorzaakt.

Schaduw treedt op wanneer objecten op meer dan 5° boven de horizon staan en de rechtstreekse zichtlijn tussen de ontvanger en een satelliet blokkeren. Als een

StarFire is een handelsmerk van Deere & Company
 iGrade is een handelsmerk van Deere & Company

object een natuurlijke schaduw over de ontvanger kan werpen, kan deze ook schaduw veroorzaken.

Multipathing (GPS-reflectie die tijdelijk onnauwkeurige metingen veroorzaakt) treedt op wanneer satellietsignalen door objecten worden gereflecteerd, waardoor indirecte signalen bij de ontvanger aankomen. Gereflecteerde signalen hebben meer tijd nodig om de ontvanger van het basisstation te bereiken dan rechtstreekse signalen en veroorzaken onnauwkeurige meetwaarden in de satellietafstand. Reflecties kunnen zelfs het rechtstreekse signaal storen, waardoor de ontvanger de satelliet tijdelijk kwijtraakt. Metalen gebouwen, gevlochten gaashekwerk motorvoertuigen en waterbassins zijn allemaal reflectors waardoor een basisstation minder betrouwbaar wordt.

Als een basisstation een van deze problemen ondervindt, kan dit de nauwkeurigheid van de RTK ernstig verstoren. Zorg ervoor dat de ontvanger van het basisstation:

- op een onbuigzame structuur wordt gemonteerd die niet kan bewegen of wiegen.
- een goed zicht op de lucht heeft, op meer dan 5° boven de horizon.
- slechts enkele of geen reflectieve objecten in de buurt heeft.

Basisstation configureren

Absolute basis

Een absolutebasisstation helpt GPS-drift tot een minimum te beperken tijdens het gebruik van iGrade™. GPS-drift is duidelijker merkbaar wanneer u gedurende meerdere dagen op hetzelfde vlak de gradiënt regelt. Om de modus Absolute basis te kunnen gebruiken moet er voorafgaand aan het eerste gebruik een 24-uurs opmeting op locatie worden uitgevoerd. Nadat de opmeting is voltooid, slaat het basisstation de locatie-informatie op en begint het correcties te verzenden. De ontvanger kan worden verwijderd na voltooiing van een 24-uurs opmeting. Als u deze naar exact dezelfde positie terugbrengt, zendt de ontvanger correcties zonder dat er een nieuwe 24-uurs opmeting hoeft te worden uitgevoerd. Voor een permanente basislocatie installeert u een ontvangerbeugel op een stijl die 0,9—1,2 m (3—4 ft) in de grond is begraven.

Snelle opmetingsbasis

Voor snelle opmetingsbasis is geen 24-uurs opmeting vereist. Als u een driepoot gebruikt voor een tijdelijke bediening, kan een snelle opmetingsbasis praktischer zijn zolang de ontvanger niet beweegt. Beweging van de ontvanger resulteert in beweging van de machines die van het basisstation gebruikmaken. Controleer de meshoogte en offsets voorafgaand aan bediening en reset indien nodig.

Bij het volgende voorbeeld wordt gebruikgemaakt van een RTK-radio 900 van John Deere.

(Raadpleeg voor meer informatie over de opstelling van het basisstation de RTK-gebruikshandleiding.)

1. Navigeer naar de StarFire™-pagina's.



Softkey "RTK"

PC18498—UN—05NOV14

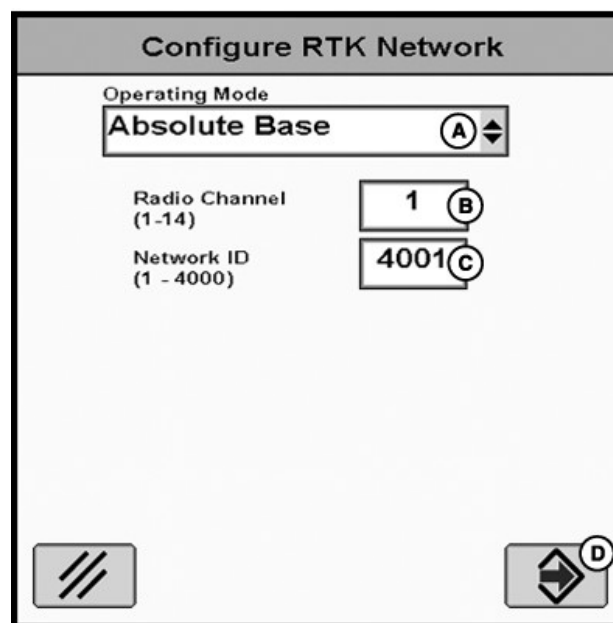
2. Selecteer de softkey RTK.



Knop Configureren

PC18499—UN—05NOV14

3. Selecteer de toets Configureren.



PC21086—UN—10APR15

- A—Vervolgkeuzemenu Bedrijfsmodus
- B—Invoervak Radiokanaal
- C—Invoervak Netwerk-ID
- D—Knop "Accepteren"

4. Selecteer "Absolute basis" of "Snelle opmetingsbasis" uit het vervolgkeuzemenu (A).

OPMERKING: Het basisstation en de machine moeten met hetzelfde radiokanaal en dezelfde netwerkidentificatie (ID) worden ingesteld.

5. Voer radiokanaal in het invoervak (B) in.
6. Voer het netwerk-ID in het invoervak (C) in.
7. Selecteer de knop "Accepteren" (D).
8. Voer voor absolute basis een 24-uurs opmeting uit.

24-uurs opmeting

RTK Network Configuration		Base Station Data	
Configure		Status No Navigation	
Operating Mode Absolute Base		Sat. Corrections	0
Radio Channel (1-14) 1		Location Number	Absolute 1
Network ID (1 - 4000) 4001		Distance (ft)	0.00
		Direction (°)	0
		Base Battery (V)	13.8

Radio Data	
Noise Level 9	Edit stored RTK Base Start A

PC21087—UN—10APR15

A—Knop "Opgeslagen RTK-basis" bewerken

1. Selecteer de toets Starten (A) onder Opgeslagen RTK-basis bewerken.

Edit RTK Base Location	
RTK Base Station	
Base Location 1	Survey RTK Base Location Start B
Base Latitude 0.0000000	
Base Longitude 0.0000000	
Base Altitude (ft) 0.0000	

PC21088—UN—10APR15

B—Knop "Starten" onder Locatie RTK-opmetingsbasis

2. Selecteer toets Starten (B) onder Locatie RTK-opmetingsbasis.

Survey RTK Base Location	
1. Select storage location	1 C
2. Position StarFire Receiver	
3. Press start survey button below	
4. Wait 24 hours (display can be disconnected)	
5. Base station location will be saved automatically at the end of 24 hr survey	
Start 24 hr survey D	

PC21089—UN—10APR15

C—Vervolgkeuzemenu "Opslaglocatie"
D—Knop "24-uurs opmeting starten"

3. Selecteer de opslaglocatie (C).
4. Positioneer de StarFire™-ontvanger.
5. Druk op de knop 24-uurs opmeting starten (D).
6. Wacht 24 uur (display kan worden losgekoppeld).
7. Na de 24-uurs opmeting wordt de locatie van het basisstation automatisch opgeslagen.

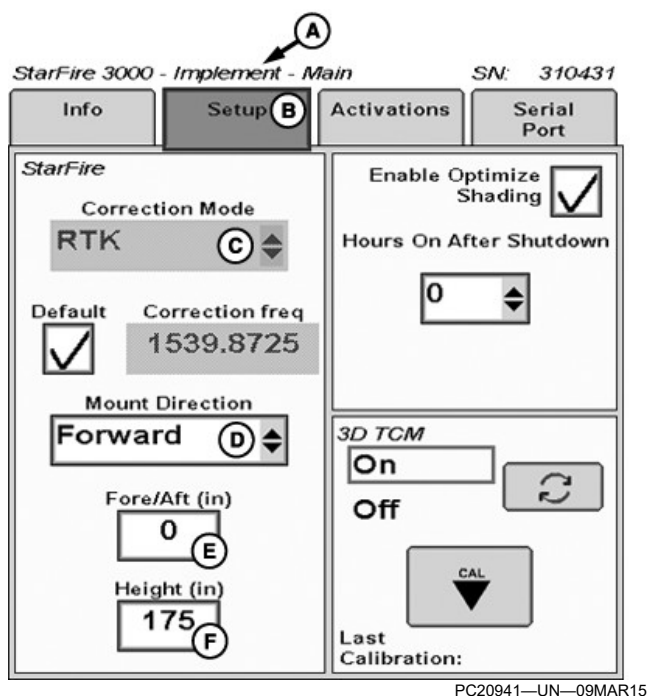
Wanneer de opmeting is gestart, verschijnt er een aftelindicator van 24 uur op de pagina RTK-configuratie. Tijdens het aftellen van 24 uur werkt het basisstation niet en kan het niet worden gebruikt. Schakel de voeding niet uit. Als de opmeting is voltooid, noteert u de resultaten van de basislocatie en slaat u deze op een aparte locatie op voor toekomstige referentie.

RW00482,00008C9-18-24JUN19

GPS-ontvanger instellen

Bevestig de werktuigontvanger recht boven de snijrand van het werktuig of op een positie waarin de verticale beweging van de snijrand wordt gekopieerd. De gewenste montagerichting voor de werktuigontvanger is vooruit.

1. Navigeer naar de StarFire™-pagina's.



- A—Werktuig
B—Tabblad "Instellingen"
C—Vervolgkeuzemenu "Correctiemodus"
D—Vervolgkeuzemenu "Montagerichting"
E—Invoervak Voor/Achter
F—Invoervak Hoogte

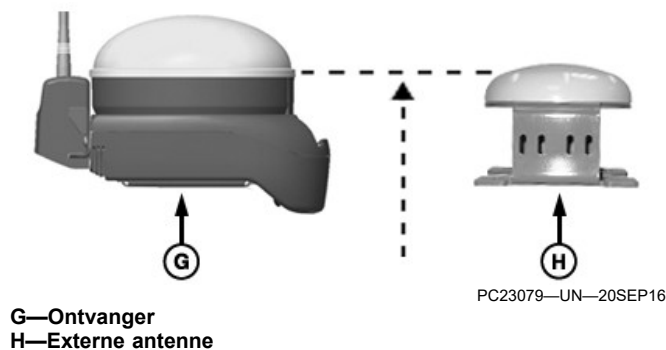
OPMERKING: Boven aan de pagina wordt Werktuig (A) weergegeven als de knop StarFire™-werktuig geselecteerd is.

2. Selecteer het tabblad "Instellingen" (B).
3. Selecteer de correctiemodus (C) uit het vervolgkeuzemenu als u StarFire™-signaal gebruikt. Configureer RTK om RTK (real time kinematic) IN of UIT te schakelen.

(Raadpleeg de gebruikshandleiding van de StarFire™-ontvanger of van de RTK.)

OPMERKING: Als de machine of het werktuig automatisch wordt gedetecteerd, worden het vervolgkeuzemenu Montagerichting (D), het invoervak Voor/Achter (E) en het invoervak Hoogte (F) mogelijk grijs weergegeven en kunnen deze niet worden gewijzigd.

4. Selecteer de montagerichting uit het vervolgkeuzemenu als deze niet grijs wordt weergegeven.



5. Selecteer een waarde voor voor/achter en hoogte in de invoervakken als deze opties niet grijs worden weergegeven. De hoogte wordt gemeten vanaf de grond tot het midden van de ontvanger (G) of tot de bovenkant van de externe antenne (H) (indien gemonteerd).

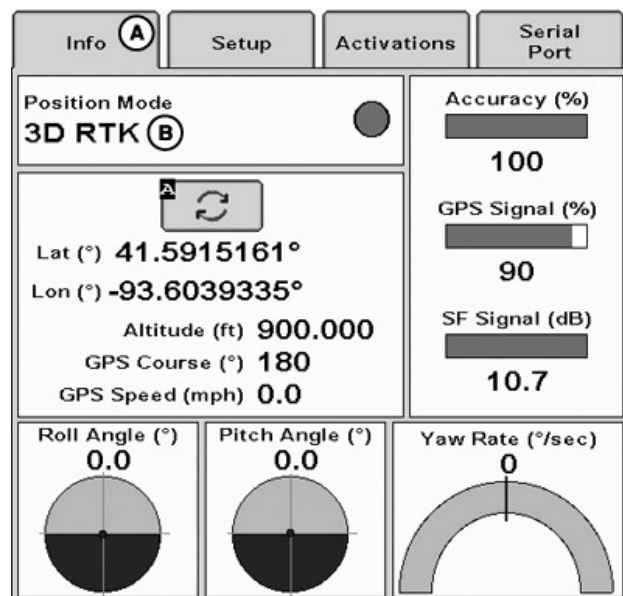
(Raadpleeg de gebruikershandleiding van de StarFire™-ontvanger voor meer informatie.)

RW00482,00007BC-18-24JUN19

Terreincompensatiemodule (TCM) optimaliseren

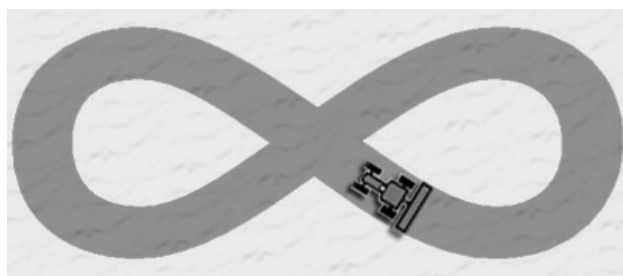
Optimaliseer de TCM-kalibratie door de inertieële meeteenheid (IMU) toe te staan de rolhoek en gierhoek te meten voordat de TCM-kalibratie wordt uitgevoerd.

1. Navigeer naar de StarFire-pagina's.



- A—Tabblad Info
B—Positiemodus

2. Selecteer het tabblad Info (A).
3. Controleer of de 3D-positiemodus (B) een SF1-sigitaal of beter heeft bewerkstelligd.



PC21419—UN—30JUL15

TCM-optimalisatiepatroon

4. Rijd de machine tweemaal in het TCM-optimalisatiepatroon om IMU te laten starten.
5. Voltooi de TCM-kalibratie.

(Raadpleeg Terreincompensatiemodule [TCM] kalibreren voor meer informatie.)

RW00482,0000729-18-05AUG25

Kalibratie TCM

OPMERKING: De geïntegreerde StarFire 6000-ontvangers zijn in de fabriek gekalibreerd. Als een kalibratie in het perceel nodig is, raadpleeg dan de gebruikshandleiding van de StarFire 6000-ontvanger.

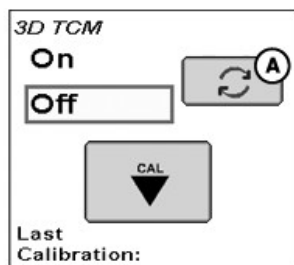
1. Navigeer naar de StarFire-pagina's.



PC26049—UN—27JUL18

Tabblad Instellingen

2. Selecteer het tabblad "Instellen".



PC19992—UN—04SEP14

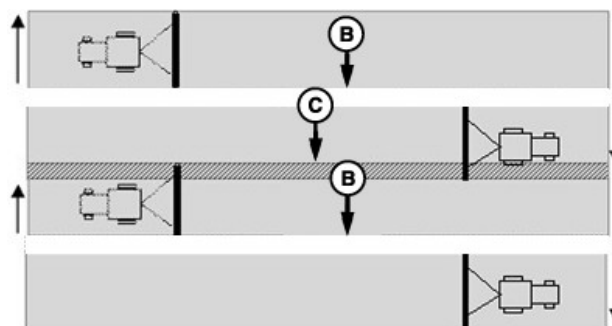
A—TCM-wisseltoets

Selecteer de TCM-wisseltoets (A) om de TCM AAN en UIT te schakelen. Als de TCM op UIT staat, wordt het StarFire-sigitaal niet gecorrigeerd voor dynamische machinefactoren of dwarse hellingen. De TCM wordt standaard ingeschakeld nadat de voeding uit en weer aan wordt gezet.

OPMERKING: De TCM moet worden ingeschakeld om de AutoTrac in te kunnen zetten.

Kalibreer de TCM zodanig dat de ontvanger een rolhoek en steekhoek van 0° kan bepalen.

Zorg er voorafgaand aan de kalibratie voor dat de machine en het werktuig in goede staat en gereed voor veldwerk zijn. De machine moet van ballast zijn voorzien en de banden moeten de juiste spanning hebben. Breng tijdens de kalibratie het werktuig zo dicht mogelijk bij de werkpositie.



PC19993—UN—03SEP14

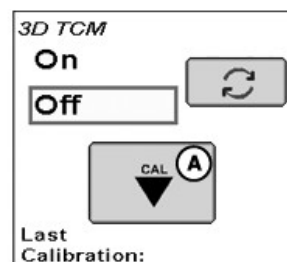
B—Overslaan
C—Overlappen

Kalibreer de TCM telkens als de ontvanger van de machine wordt verwijderd en opnieuw wordt aangebracht of als de TCM-hoek ten opzichte van de machine gewijzigd is. Bij wijzigingen in de TCM-hoek ten opzichte van de machine kan een offset ontstaan die zich als consistent overslaan (B) of een overlapping (C) voordoet bij werk van traject tot traject. Mogelijke oorzaken van deze offset kunnen zijn dat de StarFire-montagebeugel iets is verplaatst, de machinecabine enigszins scheef staat of de bandenspanning ongelijk is tussen beide zijden.

Om de offset ongedaan te maken, positioneert u de machine en kalibreert u de TCM. Rijd een traject naar beneden, keer om en rijdt hetzelfde traject af in de tegenovergestelde richting. Als de machine niet hetzelfde traject volgt, meet u de offsetafstand en voert u deze in als offset van het werktuig.

Machine positioneren en terreincompensatiemodule (TCM) kalibreren

1. Parkeer de machine op een harde, horizontale ondergrond en zet deze volledig stil (cabine schommelt niet).
2. Markeer de locatie van banden of rupsen op de grond als plaatsbepaling voor de as.



PC19994—UN—04SEP14

A—Toets Kalibreren

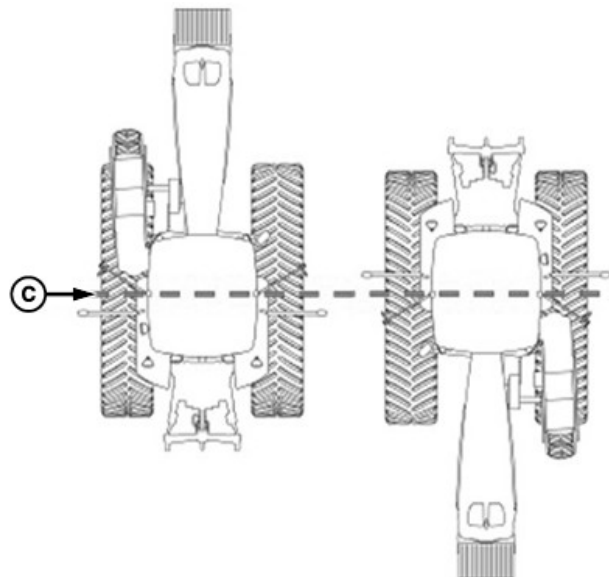
3. Selecteer de toets Kalibratie (A).



Bevestigingstoets

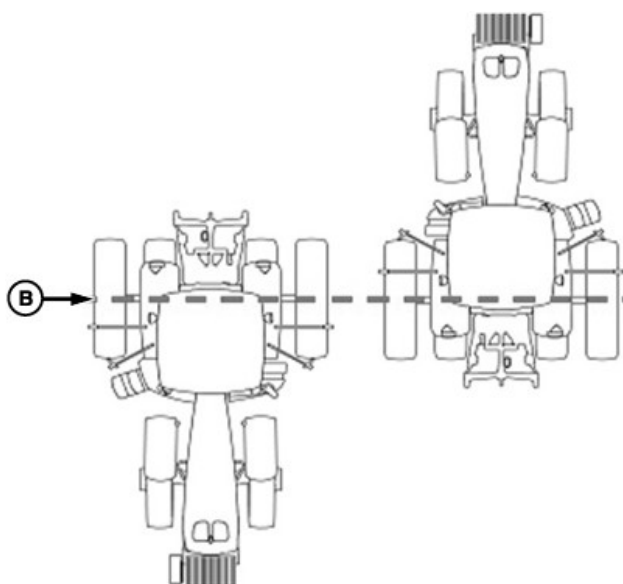
PC22267—UN—14MAR16

4. Selecteer de bevestigingstoets. De statusbalk Kalibratie wordt weergegeven en verdwijnt vervolgens bij voltooiing.
5. Draai de machine 180° zodat deze in de tegenovergestelde richting wijst. Zorg ervoor dat banden op de juiste plaats staan voor vaste of zwevende voorassen en dat de machine volledig stilstaat (cabine schommelt niet).



PC19996—UN—03SEP14

Machines met wielen aan vaste as of machines met rupsen



PC19995—UN—03SEP14

Machines met zwevende vooras

C—Draaipunt machine

- Plaats de wielen of rupsen van machines met vaste as of rupsen (rupstrekken, veldspuiten van serie 47X0 en 49X0, of trekkers op wielen van serie 9000 en 9020) zodanig dat het draaipunt van de machine (C) zich in beide richtingen op dezelfde plaats bevindt.
6. Selecteer de bevestigingstoets. De statusbalk Kalibratie wordt weergegeven en verdwijnt vervolgens bij voltooiing.
7. Selecteer de knop "Accepteren" om naar het tabblad "Instellingen" terug te keren. Kalibreer de TCM opnieuw als de kalibratie niet is gelukt.

RW00482,000072A-18-05AUG25

B—Achteras

- Bij machines met zwevende voorassen, (mechanische voorwielaandrijving [MFWD], Independent Link Suspension [ILS] of Triple Link Suspension [TLS]), moeten de wielen zodanig worden geplaatst dat de achteras (B) tijdens de 2-punts kalibratie op dezelfde plaats komt.

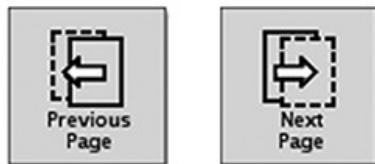
Instelling - UCC2-toepassingsregelaar

Overzicht setupwizard

De setup wizard in deze handleiding is een algemene overzicht voor iGrade™ en afstandsrit. De UCC2 Applicatie Regelaar kan meerdere functies tegelijk aansturen. Actieve werktuigbegeleiding van John Deere en iGrade™ kan bijvoorbeeld op verschillende werktuigen worden gebruikt. iGrade™ met actieve werktuigbegeleiding kan op het bedvormende werktuig worden gebruikt om de gradiënt van de voor te handhaven. Met deze methode wordt het afvoervermogen van de voor ondersteund, terwijl de bovenste laag grond op het bed intact blijft.

(Raadpleeg voor meer informatie de gebruikershandleiding van de actieve werktuigbegeleiding en -ploeg van John Deere.)

Door meer dan een functie te selecteren en in te stellen zijn meerdere toepassingsfuncties beschikbaar.



PC26051—UN—13SEP18
Knoppen "Vorige pagina" en "Volgende pagina"

De setup wizard begeleidt de bestuurder bij een reeks stappen op basis van de geselecteerde opties. Selecteer de knoppen "Vorige pagina" en "Volgende pagina" om door de setup wizard te navigeren.



Softkey "Help"

PC26386—UN—11OCT18

Naast deze gebruikshandleiding kan de bestuurder de softkey "Help selecteren" voor meer informatie over een stap.

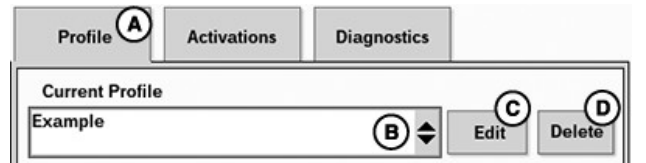
Om de setup wizard te starten:

1. Navigeer naar de pagina 's van de toepassingsregelaar.



PC26352—UN—05OCT18
Softkey "Regeleenheid instellen"

2. Selecteer de softkey "Regeleenheid instellen".



PC26053—UN—16OCT18

- A—Tabblad "Profiel"
- B—Vervolgkeuzemenu Huidig profiel
- C—Toets Bewerken
- D—Knop Verwijderen

3. Selecteer het tabblad "Profiel" (A).
4. Selecteer een profiel in het vervolgkeuzemenu "Huidig profiel" (B).
 - Selecteer < Nieuw profiel toevoegen > om een profiel aan te maken.
 - Selecteer een bestaand profiel om te bewerken.

OPMERKING: Nadat een profiel is ingesteld, worden meer items in het tabblad "Profiel" ingevuld. Met elk item kunnen individuele instellingen worden gewijzigd zonder de stappen van de setup wizard te doorlopen.

5. Selecteer de knop "Bewerken" (C).

OPMERKING: De knop "Verwijderen" (D) wordt alleen weergegeven als een bestaand profiel geselecteerd is.

6. Selecteer de benodigde functies voor de taak.

RW00482,00008AE-18-30APR19

Seriële aansluitingen

Selecteer de softkey "Regeleenheidinstelling" > tabblad "Profiel" > knop "Seriële aansluitingen bewerken" > knop "Seriële poort 1 of 2 bewerken".

Software van andere fabrikanten kan worden aangesloten op de toepassingsregelaar met behulp van een seriële verbinding en werkzaamheidsspecifieke berichtprotocollen. Zorg ervoor dat de baudsnelheid overeenkomt met de baudsnelheid die vereist is door de derde fabrikant. Als GPS-informatie vereist is voor de software van de derde fabrikant, shakel dan de NMEA-berichten (National Marine Electronics Association) in en selecteer het NMEA-berichttype en de berichtssnelheid.

PC26071—UN—22MAY19

- A—Vervolgkeuzemenu baudsnelheid
 B—Vervolgkeuzemenu Gebruikt
 C—Keuzevak NMEA activeren
 D—Vervolgkeuzemenu NMEA-berichttype
 E—Vervolgkeuzemenu NMEA-snelheid

1. Selecteer de baudsnelheid uit het vervolgkeuzemenu (A).
2. Selecteer het apparaat dat van de seriële aansluiting gebruikmaakt uit het vervolgkeuzemenu (B).
3. Vink het selectievakje (C) aan om NMEA-berichten in te schakelen.
 - a. Selecteer het NMEA-berichttype uit het vervolgkeuzemenu (D).
 - GGA
 - GGA, GSA
 - GGA, GSA, VTG
 - GGA, GSA, RMC
 - NMEA – Alle
 - b. Selecteer de NMEA-snelheid uit het vervolgkeuzemenu (E).

RW00482,00009C7-18-14APR20

Run page instellen

PC27910—UN—14APR20

Voorbeelden van module voor de applicatieregelaar

A—Elevatiebalken

OPMERKING: De elevatiebalken (A) vertegenwoordigen elevatiefouten. De verticale gevoeligheid (hoeveel invloed een fout heeft op de balkcurve) wijzigt per toepassing en er wordt geen schaal weergegeven op de balk.

Nadat een profiel voor de UCC2 Applicatie Regelaar is ingesteld, kan een run page worden geconfigureerd om informatie en functies van de UCC2 Applicatie Regelaar weer te geven.

Om een run page in te stellen, gebruikt u de toepassing Layout Manager en selecteert u een module voor de UCC2 Applicatie Regelaar.

(Raadpleeg de gebruikshandleiding van het display om run pages in te stellen.)

RW00482,00009C8-18-28APR20

Instellen – iGrade™

GPS-offsets

Selecteer softkey "Regeleenheid instellen" > tabblad "Profiel" > knop "GPS-offsets bewerken".

GPS Offsets

Machine GPS Receiver

Lateral Offset: 0.0 (in) Height: 0.0 (in) **Edit** (A)

Implement 1 GPS

Work Point: 0.0 (in) Lateral Offset: 0.0 (in) Height: 0.0 (in) **Edit** (A)

Return

PC27914—UN—15APR20

A—Knop "Bewerken"

OPMERKING: Zorg ervoor dat de offsetwaarden die in de toepassingsregelaar, de StarFire™ ontvanger en de setuptoepassingen van apparatuur zijn ingevoerd met elkaar overeenkomen.

De pagina GPS-offsets wordt automatisch ingevuld met gedetecteerde StarFire™ ontvangers. Voor iGrade™ is een StarFire™ werktuigontvanger vereist voordat de toets voor volgende pagina in de wizard wordt weergegeven. Er kunnen maximaal drie werktuigontvangers worden ingevuld. Een GPS-ontvanger van de machine is vereist voor max snijden. Selecteer de toets Bewerken (A) van de bijbehorende ontvanger om de GPS-offsets te configureren.

Offsets GPS-ontvanger machine

Machine GPS Receiver Offsets

Serial Number: 262143

Machine Dimensions

GPS Offsets

1 - Lateral Offset: 0.0 (A) Center (in)

2 - Height: 10.1 (B) (in)

NOTE: Offsets configured here, on receiver VT, and John Deere Display should match.

Return

PC26067—UN—15NOV18

A—Invoervak Laterale offset

B—Invoervak Hoogte

1. Voer de laterale offset in invoervak (A) in.

2. Voer de hoogte in invoervak (B) in.

Offsets GPS-ontvanger werktuig

Implement GPS Receiver Offsets

Implement 1 GPS

Serial Number: 1

GPS Offsets

1 - Lateral Offset: 0.0 (A) Center (in)

2 - Inline Offset: 24.0 (B) (in)

3 - Height: 100.0 (C) (in)

Return

PC28323—UN—20NOV20

A—Invoervak Laterale offset

B—Invoervak Inline offset

C—Invoervak Hoogte

1. Voer de laterale offset in invoervak (A) in.

OPMERKING: De inline offset is de horizontale afstand tussen de as van het werktuig en de ontvanger. Een positieve waarde betekent dichtbij de tractor en een negatieve waarde verder weg van de tractor.

- Voer de inline offset in invoervak (B) in.
- Voer de hoogte in invoervak (C) in.

RW00482,0000AA3-18-25NOV20

SCV-configuratie

Selecteer de tiptoets Regeleenheid instellen, het tabblad Profiel, de toets SCV bewerken, en vervolgens de toets SCV-configuratie bewerken.

PC27069—UN—01MAY19

- A—Vervolgkeuzemenu Klepelevatie
B—Vervolgkeuzemenu Klepinterface
C—Vervolgkeuzemenu Rolklep
D—Vervolgkeuzemenu Klepinterface
E—Knop "Elevatie kalibreren"
F—Keuzevak "Dwarshelling activeren"
G—Knop "Rolbediening kalibreren"
H—Knop "Regelgevoeligheid bewerken"

Beschikbare opties worden in de keuzelijstmenu's (A — D) ingevuld op basis van detectie van de CAN- en hardwaresignalen. Zorg dat de UCC2 Applicatie Regelaar is aangesloten op de CAN-bus en dat alle ingangs- en uitgangssignalen zijn aangesloten voordat u de configuratie uitvoert.

- Selecteer een elevatieklep uit het vervolgkeuzemenu.
- Selecteer de klepinterface uit het vervolgkeuzemenu.
 - Externe SCV en externe SCV-schakelaar
 - Compatibel met tractoren van andere merken dan John Deere, tractoren van de 60-serie en

ouder, tractoren 5XXX, 6X00, 6X10, 6X30, 7X00, 7X10, 7X20, en 7X30-tractoren met klein chassis.

- John Deere legaat
 - Compatibel met tractoren 8X00, 8X10, 8X20, 9X00, 9X10 en 9X20.
 - Maakt alleen gebruik van SCV 1 of 3.
 - Hiervoor moet de UCC2 Applicatie Regelaar-kabelboom zijn aangesloten op de connector verbindingsdraad aan de achterkant van de tractorcabine.
- SCV van John Deere
 - Compatibel met tractoren 7X30, 8X30, U8, 9X30, 6R Final Tier 4 (FT4), 7R, 8R, 8RT, 8RX, 9R, 9RT, en 9RX.
 - Combinaties met drie schrapers worden ondersteund op deze platforms.
 - Elke SCV kan worden gebruikt.
 - Sluit de UCC2 Applicatie Regelaar-kabelboom niet aan op de connector verbindingsdraad aan de achterkant van de tractorcabine.
 - Als een SCV is gekoppeld aan een joystick, kan deze niet worden bediend via JD Prop-bediening.
- ISO SCV
 - Compatibel met tractoren 6R, 6M (indien uitgerust met optionele elektronische SCV s), 7R, 8R, 8RT, 8RX, 9R, 9RT en 9RX.
 - Elke SCV kan worden gebruikt.
 - Sluit de UCC2 Applicatie Regelaar-kabelboom niet aan op de connector verbindingsdraad aan de achterkant van de tractorcabine.

- Selecteer de toets Elevatie kalibreren (E) en kalibreer de SCV.

(Zie voor meer informatie Handmatige SCV-kalibratie.)

- Selecteer het keuzevak Dwarshelling activeren (F) als de schrapper kan worden gebruikt.
 - Selecteer de rolklep uit het vervolgkeuzemenu.
 - Selecteer de ventielinterface uit het vervolgkeuzemenu.
 - Selecteer de toets Rolventiel kalibreren (G) en kalibreer de SCV.

(Zie voor meer informatie Handmatige SCV-kalibratie.)

- Selecteer de knop "Regelgevoeligheid bewerken" (H) en stel de gevoeligheidsinstellingen af.

(Raadpleeg voor meer informatie Regelgevoeligheid bewerken.)

RW00482,0000AA2-18-13DEC21

Handmatige SCV-kalibratie

WAARSCHUWING: Houd de omgeving rond de apparatuur vrij om ernstig letsel te voorkomen. Voor deze procedure moet de machine vooruit rijden. Het werktuig beweegt tijdens de kalibratie. Lees en volg "Automatiseringssystemen werktuig veilig bedienen" in het hoofdstuk "Veiligheid voordat u de kalibratie uitvoert".

De SCV-drempelinstelling wordt gebruikt voor het kalibreren van de UCC2 Applicatie Regelaar om het minimaal vereiste signaal van de hydraulische regeleenheid voor beweging van de schrapper te bepalen. Zonder kalibratie van de SCV-drempel kan de schrapper duidelijk sneller in één richting rijden, ondercompenseren, overcompenseren of niet naar wens presteren vanwege hydraulische beperkingen.

Kalibreer als:

- een nieuw profiel aangemaakt is,
- zowel de uitschui- als inschuiwaarde op 5 of 250 (fabriekswaarden) ingesteld is,
- waarden van een andere machine gekopieerd zijn,
- de ligging van de hydraulische slangen tussen SCV's wordt gewijzigd,
- reparaties aan de machine of het werktuig worden uitgevoerd,
- de contragewichtklep wordt afgesteld.
- de hydraulische stroomsnelheid is aangepast.

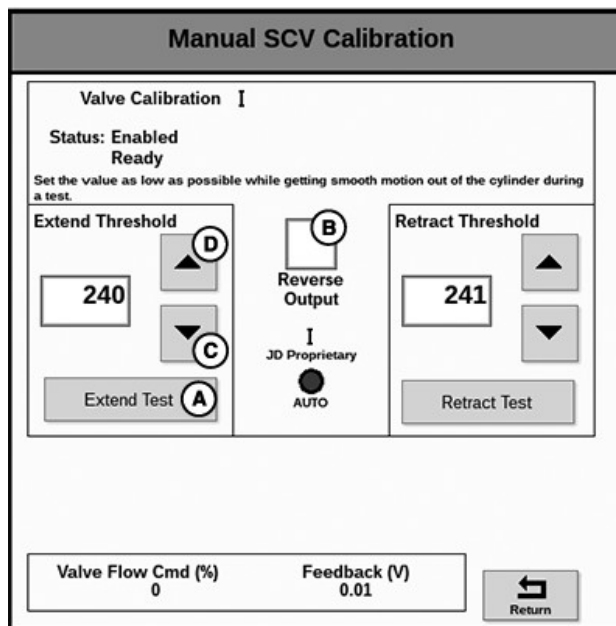
OPMERKING: Zorg ervoor dat de hydraulische olie op bedrijfstemperatuur is alvorens de kalibratie uit te voeren.

Kalibratie handmatige SCV

Selecteer softkey "Regeleenheidsinstelling" > tabblad "Profiel" > knop "SCV bewerken" > knop "SCV-configuratie bewerken" > knop "Kalibreren".

1. Zet de geselecteerde SCV in automodus.
2. Zet de SCV in de vergrendelde uitschuifstand, niet in de zweefstand.
3. Rijd de machine vooruit met een snelheid van meer dan 0,7 km/h (0,45 mph). Schakel AutoTrac™ niet in.

(Raadpleeg de gebruikshandleiding van de machine voor de snelheidsvereisten van de SCV.)



PC27005—UN—10JUN19

- A—Knop "Uitschuiftest"
B—Keuzevak "Omkeeruitvoer"
C—Knop "Verlagen"
D—Knop "Verhogen"

4. Selecteer de knop "Uitschuiftest" (A).

OPMERKING: Selecteer als het werktuig in de tegenovergestelde richting beweegt het keuzevak "Omkeeruitvoer" (B) in plaats van de positie van de hydraulische slang te wijzigen.

5. Selecteer de knop "Verlagen" (C) tot de schrapper niet meer beweegt.
6. Selecteer de knop "Verhogen" (D) tot de schrapper zo langzaam mogelijk beweegt met handhaving van de continue beweging.

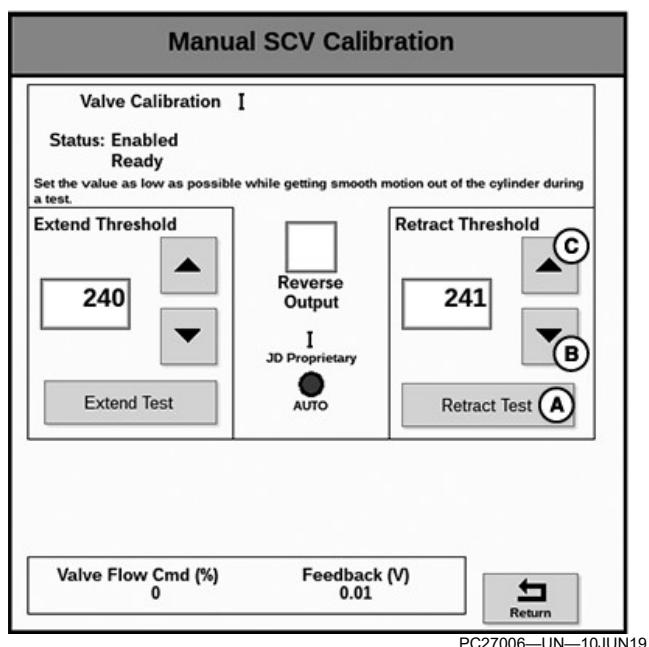
OPMERKING: Als de stuercilinder van het werktuig tijdens de test de maximale of minimale slag bereikt, moet de cilinder worden vervangen.



Knop "Test stoppen"

PC26416—UN—22OCT18

7. Selecteer de knop "Test stoppen".



PC27006—UN—10JUN19

A—Knop "Inschuiptest"
B—Knop "Verlagen"
C—Knop "Verhogen"

8. Selecteer de knop "Inschuiptest" (A).
9. Selecteer de knop "Verlagen" (B) tot de schraper niet meer beweegt.
10. Selecteer de knop "Verhogen" (C) tot de schraper zo langzaam mogelijk beweegt met handhaving van de continue beweging.

OPMERKING: Als de stuurcilinder van het werktuig tijdens de test de maximale of minimale slag bereikt, moet de cilinder worden vervangen.



Knop "Test stoppen"

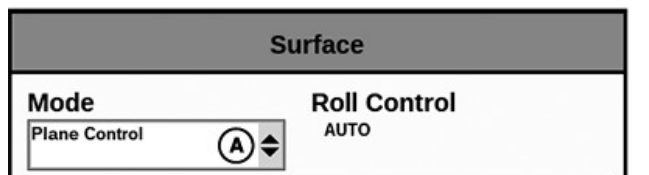
PC26416—UN—22OCT18

11. Selecteer de knop "Test stoppen".

RW00482,00009CB-18-08MAY20

Ondergrond

Selecteer iGrade™-softkey > tabblad "Instellingen" > knop "Ondergrond" bewerken.



PC27090—UN—06MAY19

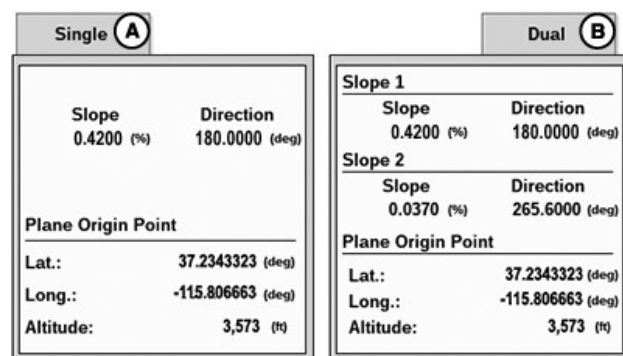
A—Vervolgkeuzemenu Regelmodus

Selecteer een regelmodus uit het vervolgkeuzemenu (A).

- **Vlakregeling** Er wordt automatisch de schraper gebruikt om een enkele helling of dubbele helling op te snijden. De vlakberekening kan een 'best fit' vlak aanmaken op basis van de geregistreeerde elevatiegegevens. Het berekende beste vlak heeft een vlakontwerp waarbij de minste hoeveelheid materiaal hoeft te worden verplaatst (snijden en vullen).
- Met de **afstandsbediening** worden elevatiegegevensopdrachten voor een gewenst vlak- of greppelontwerp van een andere bron ontvangen. De afstandsbediening regelt automatisch de meshoogte tot een berekend elevatie van een door Surface Water Pro™ Plus, T3RRA Cutta™ of software van een andere fabrikant aangemaakt(e) vlak of greppel.
- Met **gradiëntregeling** wordt een gewenste helling gemaakt op basis van de werkelijk afgelegde afstand, niet de lineaire afstand. Gradiëntregeling is niet richting-afhankelijk en wordt vaak gebruikt om veldwegen of eenvoudige greppels te maken. Het systeem vult of snijdt tijdens het op- en afrijden van hellingen.

(Raadpleeg Systeemoverzicht — iGrade™ voor meer informatie over een regelmodus.)

Vlakregeling



PC27091—UN—07MAY19

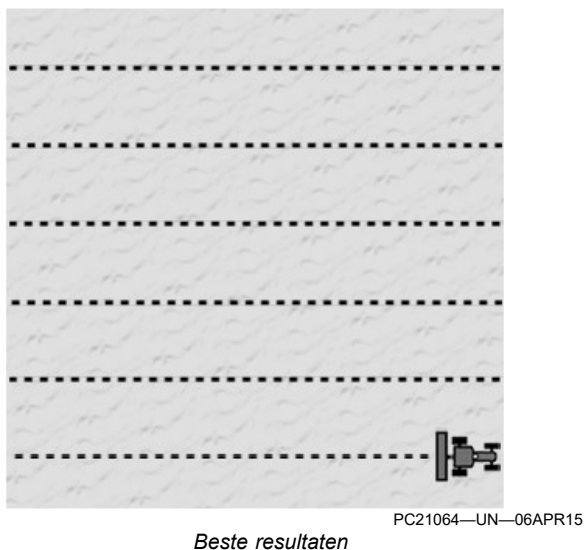
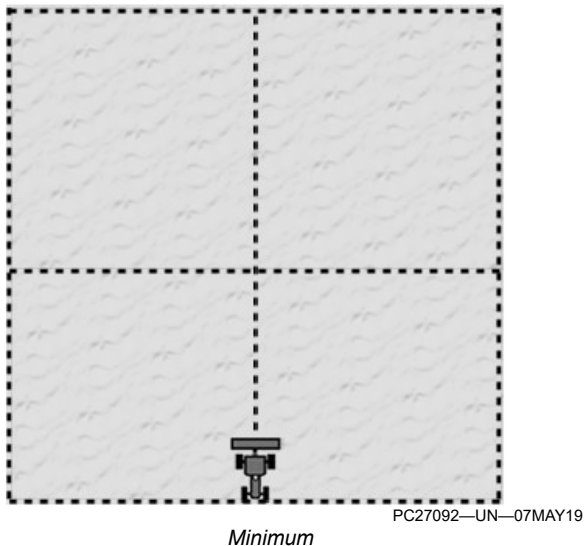
A—Vlak met enkele helling
B—Vlak met dubbele helling

Definieer het vlak als vlak met enkele (A) of dubbele (B) helling. Definieer vlakken met behulp van de vlakberekening of door de helling en richting handmatig in te voeren.

Vlakregeling — Vlakberekening

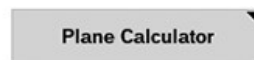
Om een oppervlak te berekenen vereist de vlakberekening dat de bestuurder door een deel van het gebied rijdt en de gegevenspunten van de opmeting verzamelt. Gegevenspunten worden verzameld vanuit GPS-ontvanger van werktuig 1. Behoudt een RTK-

signaal (real time kinematic) tijdens het verzamelen van gegevenspunten.



Naarmate meer gegevenspunten worden verzameld, neemt de nauwkeurigheid van de resultaten toe. Meet bij een minimum de omtrek en een X-patroon door het midden. Voer voor de beste resultaten een grondige opmeting uit door rechte spoorlijnen over het perceel uit te zetten. Afhankelijk van het op te meten perceel dient u spoorlijnen te maken met de volgende spoorafstanden:

- Voor percelen met aanzienlijke elevatiewijzigingen en hellingen wordt een spoorafstand van 7,5 — 15 m (25 — 50 ft) aanbevolen.
- Voor gedeelde percelen wordt een spoorafstand van 15 m (50 ft) aanbevolen.
- Op vlakke of nauwkeurig genivelleerde grond wordt een spoorafstand van 15—30 m (50—100 ft.) aanbevolen. Overschrijd de spoorafstand van 50 m (164 ft) niet voor opmetingsdoeleinden.



Knop "Vlakkberekening"

PC27093—UN—07MAY19

1. Selecteer de knop "Vlakkberekening".
2. Breng het schrapermes naar de hoogste stand.



Knop 'Start'

PC27094—UN—07MAY19

3. Selecteer de knop "Start" om te beginnen met het verzamelen van gegevenspunten.
4. Rijd door het beoogde gebied en verzamel gegevenspunten.



Pauze-toets

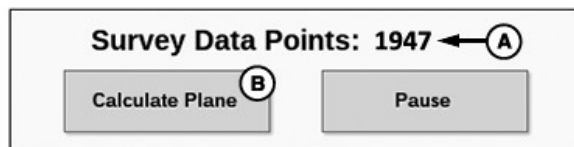
PC27095—UN—07MAY19



Hervattingstoets

PC27096—UN—07MAY19

5. Selecteer de knop "Pauzeren" als u buiten het beoogde gebied rijdt. Selecteer de knop "Hervatten" als u de beoogde zone opnieuw inrijdt.



PC27102—UN—07MAY19

A—Punten meetgegevens
B—Knop "Vlak berekenen"

6. Nadat 50 gegevenspunten (A) zijn verzameld, kan de knop "Vlak berekenen" (B) worden geselecteerd. Selecteer de knop als de opmeting voltooid is.

Plane Calculator

Calculated Plane:

Results	Origin Point
Slope: 0.4200 (%)	Lat.: 37.2343323 (deg)
Direction: 180.0000 (deg)	Long.: -115.806663 (deg)
	Altitude: 3,573 (ft)

Save To:

Plane 1 (A) [Save] (B)

[Return]

PC27103—UN—07MAY19

A—Opslaan op: Keuzelijstmenu
B—Knop Opslaan

7. Selecteer een vlak uit het vervolgkeuzemenu (A).
8. Selecteer de knop "Opslaan" (B).

Vlakregeling — Handmatige invoer

Richting is ten opzichte van het werkelijke noorden. Negatieve hellingspercentages geven een lagere hoogte ten opzichte van het beginpunt aan (heuvelafwaarts). Positieve hellingspercentages geven een hogere hoogte ten opzichte van het beginpunt aan (heuvelopwaarts). Een hellingspercentage is niet hetzelfde als de hellingshoek in graden (bijvoorbeeld een helling van 8,75% = 5°).

- Helling (%) = verticale afstand/horizontale afstand X 100
- Helling (%) = (tangens [helling in graden]) X 100

Een beginpunt is een referentiepunt bij de absolute elevatie voor het gewenste vlak. Het beginpunt wordt gebruikt om de absolute elevatie te vergelijken met de door iGrade™ berekende elevatie. Als meerdere systemen worden gebruikt, moeten alle systemen precies hetzelfde beginpunt gebruiken. De GPS-offsets voor elk systeem moeten correct worden ingevoerd.

(Raadpleeg "Beginpunt" voor meer informatie.)



Knop "Handmatige invoer"

PC27111—UN—08MAY19

1. Selecteer de knop "Handmatige invoer".

Manual Entry

Edit slope details in either single or dual slope view.

Single (A) Dual

Slope: 0.1803 (C) (%) Direction: 236.3099 (D) (deg)

Plane Origin Point

Lat.: 41.4895636 (deg)
Long.: -90.4927117 (deg)
Altitude: 0.00 (ft)

[Edit Origin Point] (G)

[Return]

PC27112—UN—05JUN19

Manual Entry

Edit slope details in either single or dual slope view.

Single Dual (B)

Slope 1
Slope: 0.1000 (C) (%) Direction: 180.0000 (D) (deg)

Slope 2
Slope: 0.1500 (E) (%) Direction: 270.0000 (F) (deg)

Plane Origin Point

Lat.: 41.4895636 (deg)
Long.: -90.4927117 (deg)
Altitude: 0.00 (ft)

[Edit Origin Point] (G)

[Return]

PC27113—UN—05JUN19

A—Tabblad "Enkel"
B—Tabblad "Dubbel"
C—Invoervak Helling 1
D—Invoervak Richting 1
E—Invoervak Helling 2
F—Invoervak Richting 2
G—Knop "Beginpunt bewerken"

2. Selecteer het tabblad "Enkel" (A) of het tabblad "Dubbel" (B).

OPMERKING: Controleer of de GPS-ontvanger van werktuig 1 het RTK-sigitaal gebruikt.

3. Plaats de machine in de richting van de gewenste helling met de schrapper direct op het beginpunt.
4. Voer de helling in het invoervak (C) in.

5. Voer de richting in het invoervak (D) in.

OPMERKING: Voor de beste resultaten bij dubbele hellingen gebruikt u een tweede helling die 90° (loodrecht) op de eerste helling staat.

6. Bij het invoeren van een dubbele helling:

- Voer de helling in het invoervak (E) in.
- Voer de richting in het invoervak (F) in.

7. Selecteer de knop "Beginpunt bewerken" (G).

8. Wanneer u voor het eerst een beginpunt identificeert, identificeert u de locatie met vlaggen of markeringen zodat de schrapper zo nodig tijdens de werkzaamheid terug kan keren voor de validatie van het systeem en het resetten van het beginpunt van het vlak.

PC27115—UN—09MAY19

A—Knop "Beginpunt instellen"

9. Selecteer de knop "Beginpunt instellen" (A).

Beginpunt

PC28564—UN—19NOV21

Het beginpunt kan worden ingesteld op de huidige locatie (A), vooruit geschoven (B) en achteruit geschoven (C) met behulp van de run page-overlay Beginpunt.

Afstandsbediening

PC27116—UN—09MAY19

A—Vervolgkeuzemenu Verbinding

B—Vervolgkeuzemenu Toewijzing seriële aansluiting

C—Knop "Seriële aansluiting instellen"

1. Selecteer het verbindingstype uit het vervolgkeuzemenu (A).

OPMERKING: Bij sommige verbindingstypen is geen toewijzing of instelling van seriële aansluitingen vereist.

2. Selecteer een seriële aansluiting uit het vervolgkeuzemenu (B).
3. Selecteer de knop "Seriële aansluiting instellen" (C) en voltooi de instelling van de seriële aansluiting.
(Raadpleeg seriële aansluitingen voor meer informatie.)

Gradiëntregeling

Definieer de gradiënt door handmatig de helling in te voeren of door de gradiëntberekening te gebruiken.

Gradiëntregeling — Handmatige invoer

Negatieve hellingspercentages geven een lagere hoogte ten opzichte van het beginpunt aan (heuvelafwaarts). Positieve hellingspercentages geven een hogere hoogte ten opzichte van het beginpunt aan (heuvelopwaarts). Een hellingspercentage is niet hetzelfde als de hellingshoek in graden (bijvoorbeeld een helling van 8,75% = 5°).

- Helling (%) = verticale afstand/horizontale afstand X 100
- Helling (%) = (tangens [helling in graden]) X 100

1. Plaats de machine in de richting van de gewenste helling met de schrapper direct op het beginpunt.

OPMERKING: Controleer of de GPS-ontvanger van werktuig 1 het RTK-signaal gebruikt.

2. Bepaal het beginpunt met vlaggen of markeringen om de schrapper terug te keren voor de validatie van het systeem en om de oorsprong van het vlak te resetten indien nodig tijdens de werkzaamheid.

PC27118—UN—10MAY19

A—Invoervak Helling
B—Invoervak Rolinstelpunt

3. Voer de helling in het invoervak (A) in.

4. Als de dwarshelling ingeschakeld en geconfigureerd is, voert u een rolinstelpunt in het invoervak (B) in.

Gradiëntregeling — Gradeberekening

Een pad moet minstens 30,5 m (100 ft) zijn om door de gradiëntberekening te worden opgemeten. Als het gewenste pad minder dan 30,5 m (100 ft) is, voert u de helling handmatig in. Gegevenspunten worden verzameld met de GPS-ontvanger van werktuig 1. RTK-signaal is vereist tijdens het verzamelen van gegevenspunten.



PC27119—UN—10MAY19

Knop "Gradiëntberekening"

1. Selecteer de knop "Gradiëntberekening".
2. Plaats de machine in de richting van de gewenste helling met de schrapper direct op het beginpunt.

OPMERKING: Controleer of de GPS-ontvanger van werktuig 1 het RTK-signaal gebruikt.

3. Bepaal het beginpunt met vlaggen of markeringen om de schrapper terug te keren voor de validatie van het systeem en om de oorsprong van het vlak te resetten indien nodig tijdens de werkzaamheid.

4. Breng het schrapermes naar de hoogste stand.



PC27094—UN—07MAY19

Knop 'Start'

5. Selecteer de knop "Start" om te beginnen met het verzamelen van gegevenspunten.
6. Betreed het beoogde pad en verzamel gegevenspunten.



PC27095—UN—07MAY19

Pauze-toets



PC27096—UN—07MAY19

Hervattingstoets

7. Selecteer de knop "Pauzeren" en de knop "Hervatten" indien nodig.

Grade Calculator

3) Continue driving the desired path to the destination.
4) Pause and resume as needed.
5) Once 20 or more points are collected, the grade can be calculated.

Survey Data Points	105
Calculated Grade	7.7497 (%)
Survey Length	551.45 ft
Max Elevation Change	
Cut	33.69 ft
Fill	50.80 ft

Save Grade

Pause

Return

PC27117—UN—10MAY19

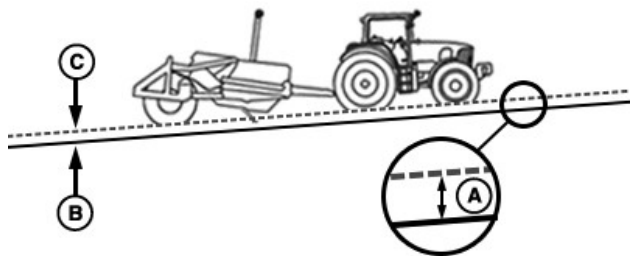
A—Punten meetgegevens
B—Knop "Gradiënt opslaan"

8. Nadat u 20 gegevenspunten (A) hebt verzameld, kan de knop "Gradiënt opslaan" (B) worden geselecteerd. Selecteer de knop als de opmeting voltooid is.

RW00482,00008C0-18-12NOV21

Elevatie-offset

Selecteer softkey iGrade™ > tabblad "Instellingen" > knop "Elevatie" bewerken.



PC27915—UN—15APR20

A—Elevatie-offset
B—Ontworpen vlak (nul fout)
C—Offsetvlak

Elevatie-offset (A) is de totale verticale afstand tussen het ontworpen vlak (B) en het offsetvlak (C). De snijkant van de schrapper wordt telkens afgesteld wanneer de elevatie-offset wordt aangepast. Als de elevatie van het vlak wordt verschoven, wordt de snijkant van de schrapper telkens afgesteld wanneer de knop "Offset" wordt geselecteerd. Bij toepassingen met meerdere schrapers wordt dezelfde offsetstapwaarde op alle schrapers toegepast.

iGrade is een handelsmerk van Deere & Company

- Plaats de machine in de richting van de gewenste helling met de schrapper direct op het beginpunt.

OPMERKING: Controleer of de GPS-ontvanger van werktuig 1 het RTK-sigitaal gebruikt.

- Bepaal het beginpunt met vlaggen of markeringen om de schrapper terug te keren voor de validatie van het systeem en om de oorsprong van het vlak te resetten indien nodig tijdens de werkzaamheid.

Elevation Offset

Elevation Offset

0.00 (ft)

Adjustment Step Size

0.08 (ft)

▲

▼

→ 0 Error

Select to set offset to current position of scraper.

Return

PC27918—UN—16APR20

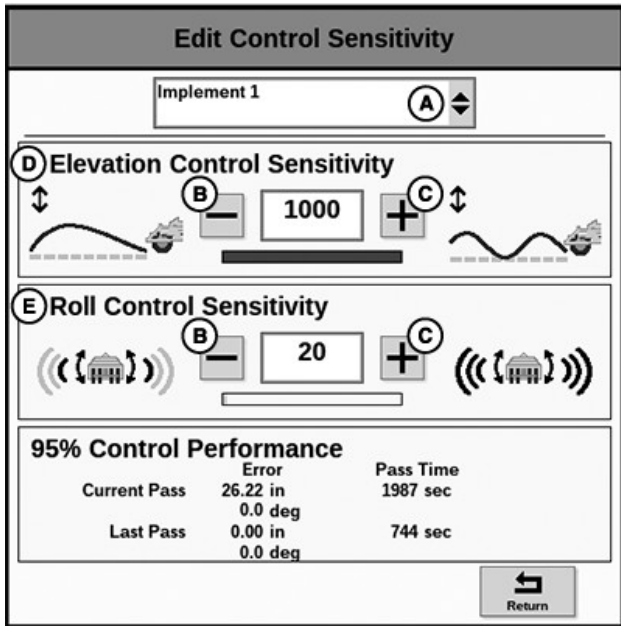
A—Knop "Nul fout instellen"
B—Invoervak "Stapgrootte afstellen"
C—Knop "Verhogen"
D—Knop "Verlagen"
E—Invoervak Elevatie-offset

- Selecteer de toets Nul fout instellen (A) om het ontworpen vlak in te stellen naar snijkant-elevatie van de huidige schrapper 1. Hiermee wordt de elevatie-offset opnieuw ingesteld naar nul.
- Voer een afstelling van de stapgrootte in het invoervak (B) in. Elke keer dat de knoppen "Verhogen" (C) of "Verlagen" (D) worden geselecteerd, wordt de in het invoervak (E) weergegeven elevatie-offsetwaarde met de ingevoerde stapgrootte gewijzigd.

RW00482,00009CC-18-16APR20

Regelgevoeligheid bewerken

Selecteer softkey iGrade™ > tabblad "Kalibraties" > knop "Regelgevoeligheid".



PC27916—UN—15APR20

- A—Vervolgkeuzemenu Werktuigselectie
 B—Knop "Verlagen"
 C—Knop "Verhogen"
 D—Gevoeligheid elevatieregeling
 E—Gevoeligheid rolregeling

Als iGrade™ de elevatie van het mes of rollen slecht regelt, controleert u of:

- alle SCV-drempels nauwkeurig gekalibreerd zijn.
- de instellingen voor het SCV-debiet correct zijn.
- de contragewichtklep (indien aanwezig) correct gemonteerd en afgesteld is.
- de instellingen voor de regelgevoeligheid correct afgesteld zijn.

Instelling van de regelgevoeligheidsinstellingen:

1. Selecteer het werktuig uit het vervolgkeuzemenu (A).
2. Selecteer de knoppen "Verlagen" (B) of "Verhogen" (C).

Gevoeligheid elevatieregeling (D) stelt de agressiviteit in waarmee de hydraulische aanpassing voor de verticale fout wordt uitgevoerd. Als het werktuig een wasbordafdruk achterlaat, moet u de waarde verlagen.

Rolgevoeligheid (E) past de agressiviteit aan waarmee de hydrauliek beweegt om rolfouten (dwarshelling) bij te stellen. Als het werktuig voortdurend links en rechts wordt gekanteld, verlaagt u de waarde.

RW00482,00009CD-18-16APR20

Belastingbegrenzing

OPMERKING: Belastingbegrenzing is niet compatibel met CCD (Chrysler Collision Detection)-tractors.

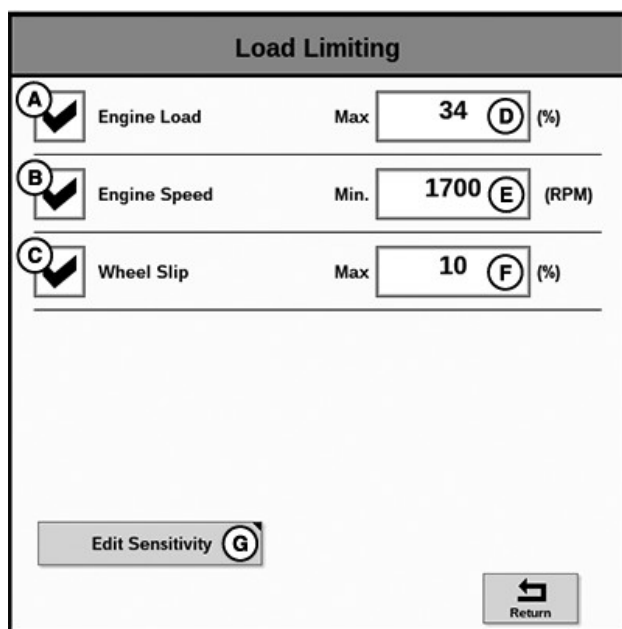
Selecteer softkey-iGrade™ > tabblad "Instellingen" > knop "Belastingbegrenzing bewerken".

De bestuurder kan drempels instellen voor alle of geen van de opties voor belastingbegrenzing. Stel de belastinglimieten in als de machine of de schrapper door omstandigheden vast kan komen te zitten. Als een maximale snijlengte of belasting is ingesteld, wordt de schrapperhoogte automatisch aangepast. Voor gebruik van wielslip is een StarFire™-ontvanger op de machine vereist.

Motorbelasting controleert de motorbelasting (koppel) op de CAN-bus. Als de motorbelasting de maximale waarde nadert, geeft de toepassingsregelaar het hydraulische systeem de opdracht om het schapperblad te heffen om de systeembelasting te verlagen. Wanneer de motorbelasting laag is, geeft de toepassingsregelaar het hydraulische systeem de opdracht om het schrappermes naar de vorige elevatie te laten zakken.

Motortoerental controleert het motortoerental (t/min) op de CAN-bus. Als het motortoerental de minimale waarde nadert, geeft de toepassingsregelaar het hydraulische systeem de opdracht om het schrappermes te heffen om de systeembelasting te verlagen. Als het motortoerental toeneemt, geeft de toepassingsregelaar het hydraulische systeem de opdracht om het schrappermes naar de vorige elevatie te laten zakken.

Wielslip controleert het verschil tussen de wielsnelheid en de GPS-snelheid van de machine. Als de wielslip de maximale slipdrempel van het wiel nadert, geeft de toepassingsregelaar het hydraulische systeem de opdracht om het schrappermes te heffen om slippen te verminderen. Als de wielslip daalt, geeft de toepassingsregelaar het hydraulische systeem de opdracht om het schrappermes naar de vorige elevatie te laten zakken.



PC27089—UN—06MAY19

- A—Keuzevak "Motorbelasting"
 B—Keuzevak "Motortoerental"
 C—Keuzevak "Wielslip"
 D—Invoervak "Motorbelasting"
 E—Invoervak "Motortoerental"
 F—Invoervak "Wielslip"
 G—Knop "Gevoeligheid bewerken"

1. Selecteer het bijbehorende keuzevak (A — C) om een belastingbegrenzing te activeren.
2. Voer de drempelwaarde in het bijbehorende invoervak (D — F) in.
3. Selecteer de knop "Gevoeligheid bewerken" (G) en stel de gevoeligheidswaarden af zoals vereist.

(Zie voor meer informatie Belastingbegrenzing bewerken.)

RW00482,00008BF-18-11JUN19

Gevoeligheid belastingbegrenzing bewerken

Selecteer softkey iGrade™ > tabblad "Kalibraties" > knop "Gevoeligheid belastingbegrenzing bewerken".

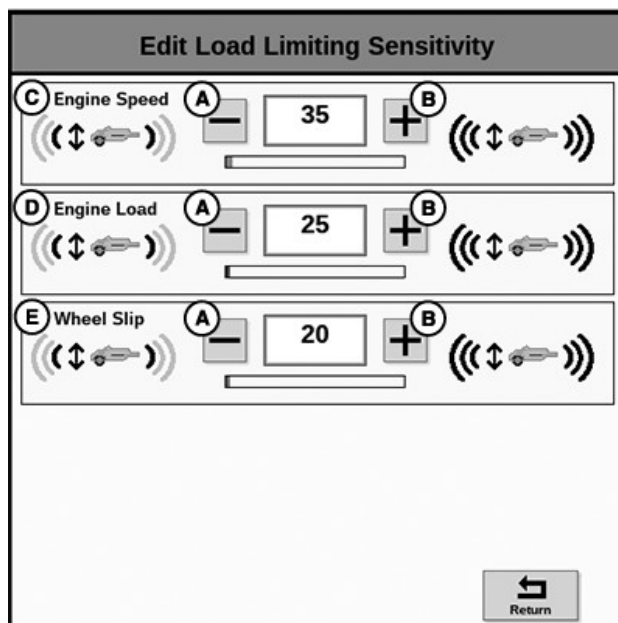
Motortoerental is het huidige toerental per minuut. Afwijking motortoerental is het huidige toerental onder de ingestelde minimumdrempel. De hoogte-instelling van de belastingbegrenzing wordt berekend door de afwijking van het motortoerental met de gevoeligheid te vermenigvuldigen.

Motorbelasting is de koppeluitlaat van de motor. Overmatige motorbelasting is de huidige motorbelasting boven de maximum ingestelde drempelwaarde. De hoogte-instelling van de belastingbegrenzing wordt berekend door de overmatige motorbelasting met de gevoeligheid te vermenigvuldigen.

iGrade is een handelsmerk van Deere & Company

Wielslip is gebaseerd op het verschil tussen het wiel en de GPS-snelheid. De wielslipafwijking is de hoeveelheid slip boven de maximum ingestelde drempelwaarde. De hoogte-instelling van de belastingbegrenzing wordt berekend door de afwijking van de wielslip met de gevoeligheid te vermenigvuldigen.

(Zie Belastingbegrenzing voor meer informatie.)



PC27071—UN—01MAY19

- A—Knop "Verlagen"
 B—Knop "Verhogen"
 C—Motortoerental
 D—Motorbelasting
 E—Wielslip

De gevoeligheidsinstellingen van de belastingbegrenzing worden gebruikt om het schrapermes te heffen wanneer de drempels worden overschreden om te voorkomen dat de tractor stagneert, overwerkt of de dat wielen overmatig slippen.

Verhoog de waarden voor belastingbegrenzing wanneer:

- de machine of schrapper vast kan komen te zitten door de bodemomstandigheden.
- de bestuurder beperkte ervaring met iGrade™ heeft.

Selecteer de knoppen "Verlagen" (A) of "Verhogen" (B) voor de bijbehorende gevoeligheidsdrempel voor de belastingbegrenzing (C — E) om een gevoeligheidsinstelling voor de belastingbegrenzing aan te passen.

RW00482,00008BA-18-18JUN19

Maximale snijlengte

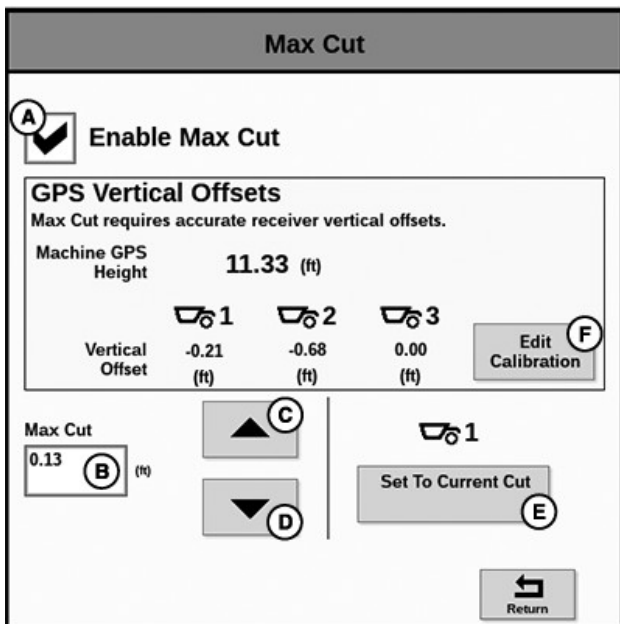
Selecteer softkey iGrade™ > tabblad "Instellingen" > knop "Max snijlengte bewerken".

Met maximale snijlengte kan de bestuurder de maximale diepte van de snijrand van de schrapper tijdens het maaien instellen. Voor maximale snijlengte zijn StarFire™-ontvangers met RTK (real time kinematic) op de machine en het werktuig vereist. De toepassingsregelaar controleert de elevatie van de machine- en schrapperontvangers om de maximale diepte van de snijrand te beperken.

Stel nadat u de maximale snijlengte hebt ingesteld de gevoeligheid van de elevatieregeling af om de snelheid te wijzigen waarop het hydraulische systeem de schrapper naar opdracht van de toepassingsregelaar moet heffen of neerlaten.

(Raadpleeg voor meer informatie Regelgevoeligheid bewerken.)

De maximale snijlengte wordt toegepast op schrapers 1 — 3.



PC27121—UN—10MAY19

- A—Keuzevak "Max snijlengte activeren"
- B—Invoervak "Max snijlengte"
- C—Knop "Verhogen"
- D—Knop "Verlagen"
- E—Knop "Instellen op huidige snijlengte"
- F—Knop "Kalibratie bewerken"

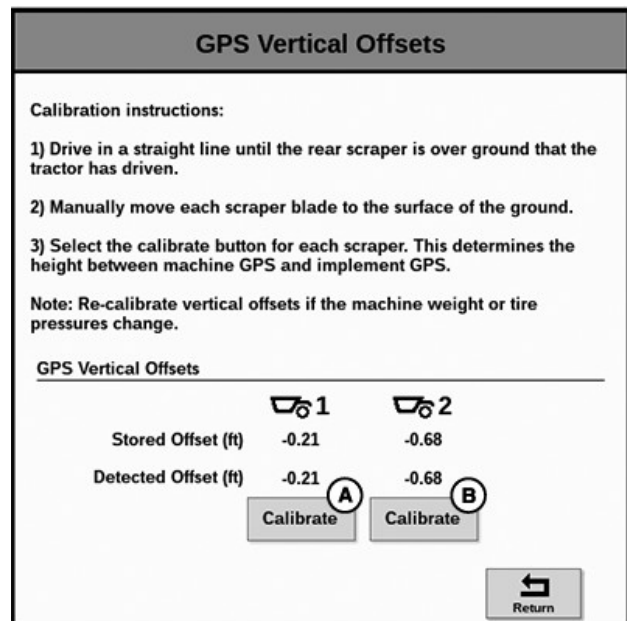
1. Selecteer het keuzevak (A) om de maximale snijlengte te activeren.
2. Stel de maximale snijlengte op een van de volgende manieren in:
 - Voer een maximale snijlengte in het invoervak (B) in.
 - Selecteer de knop "Verhogen" (C) of "Verlagen" (D).
 - Selecteer de knop "Instellen op huidige snijlengte" (E).

3. Selecteer de knop "Kalibratie bewerken" (F) en kalibreer voor elke schrapper de verticale offsets van de GPS.

Verticale Offsets GPS

De kalibratie van de verticale offset van de GPS bepaalt het hoogteverschil tussen de GPS-ontvanger van de machine en elke GPS-ontvanger van het werktuig. Voer de kalibratie uit op een vlakke en horizontale ondergrond. Kalibreer de verticale offsets van de GPS opnieuw als het machinegewicht of de bandenspanning verandert.

1. Rijd in een rechte lijn totdat de achterste schrapper boven de grond is die de tractor heeft aangedreven.
2. Beweeg elk schrapermes handmatig naar het oppervlak van de grond.



PC27122—UN—10MAY19

- A—Knop "Kalibreren" (schrapper 1)
- B—Knop "Kalibreren" (schrapper 2)

3. Selecteer voor elke schrapper de knop "Kalibreren" (A en B).

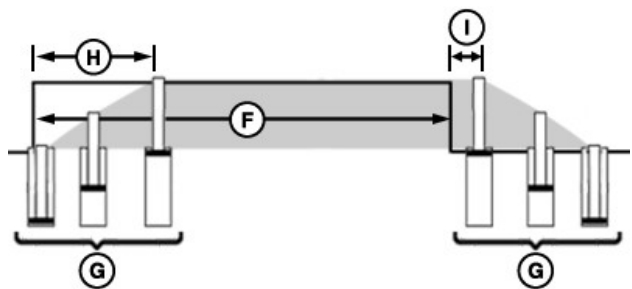
RW00482,00008C2-18-24JUN19

Instellen — Afstandsrit

Offsets van apparatuur

Selecteer de tiptoets Afstandsrit, het tabblad Instellingen, en vervolgens de toets Uitrusting bewerken.

PC27073—UN—02MAY19



PC27074—UN—02MAY19

- A—Vervolgkeuzemenu Werktuigtype
- B—Inputkader "Offset GPS-verbinding"
- C—Inputkader "Werkpunt"
- D—Invoervak Vertraging actuator aan
- E—Invoervak Vertraging actuator uit
- F—Totale rittijd 10 seconden
- G—Hydraulische zuiger
- H—Vertraging actuator aan 3 seconden
- I—Vertraging actuator uit 0,75 seconden
- J—Toets Bewerken

1. Selecteer het werktuigtype uit het vervolgkeuzemenu (A).
2. Voer de offset van de GPS-verbinding in het invoervak (B) voor de offset van de GPS-verbinding in.
3. Voer de inline afstand van het aansluitpunt tot het werkpunt van het werktuig in het invoervak (C) voor het werkpunt in.
4. Om rekening te houden met mechanische vertraging voert u de vertragingstijden met in- en uitgeschakelde actuator in de invoervakken (D en E) voor actuatorvertraging in.

Voorbeeld: De totale rittijd is 10 seconden (F). De hydraulische zuiger (G) heeft 3 seconden (H) tot de volledige slag om de volledige slag te bereiken en 0,75 s (I) om tot onder de grenswaarde AAN te schuiven. Voer 3,0 seconden in voor de vertragingstijd met de actuator aan en 0,75 seconden voor de vertragingstijd met de actuator uit.

5. Selecteer de knop "Bewerken" (J).

PC26067—UN—15NOV18

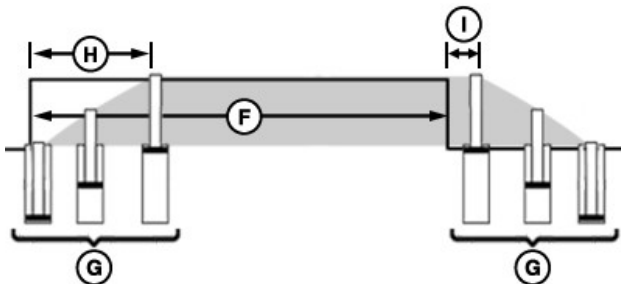
- A—Invoervak Laterale offset
- B—Invoervak Hoogte-offset

6. Voer de laterale GPS-offset in het invoervak (A) voor laterale offset in.
7. Voer de GPS-hoogte in het invoervak (B) voor de hoogte in.

Offsets van uitrusting met werktuig-GPS

Selecteer de tiptoets Afstandsrit, het tabblad Instellingen, en vervolgens de toets Uitrusting bewerken.

PC28570—UN—19NOV21



PC27074—UN—02MAY19

- A—Vervolgkeuzemenu Werkuigttype
- B—Invoervak Werkuigtbreedte
- C—Toets Invoer breedte/laterale offset werktuig wijzigen
- D—Invoervak Vertraging actuator aan
- E—Invoervak Vertraging actuator uit
- F—Totale rittijd 10 seconden
- G—Hydraulische zuiger
- H—Vertraging actuator aan 3 seconden
- I—Vertraging actuator uit 0,75 seconden
- J—Toets Bewerken

1. Selecteer het werktuigtype uit het vervolgkeuzemenu Werkuigttype (A).
2. Voer de werktuigbreedte in het invoervak (B) voor werktuigbreedte in.
3. Selecteer de toets Invoer breedte/laterale offset werktuig wijzigen (C) en voer de invoer laterale offset in.
4. Om rekening te houden met mechanische vertraging voert u de vertragingstijden met in- en uitgeschakelde actuator in de invoervakken (D en E) voor actuatorvertraging in.

Voorbeeld: De totale rittijd is 10 seconden (F). De hydraulische zuiger (G) heeft 3 seconden (H) tot de volledige slag om de volledige slag te bereiken en 0,75 s (I) om tot onder de grenswaarde AAN te schuiven. Voer 3,0 seconden in voor de

vertragingstijd met de actuator aan en 0,75 seconden voor de vertragingstijd met de actuator uit.

5. Selecteer de knop "Bewerken" (J).

PC28569—UN—19NOV21

- A—Invoervak Laterale offset
- B—Invoervak "Inline offset"
- C—Invoervak Hoogte-offset

6. Voer de laterale GPS-offset in het invoervak (A) in.
7. Voer de inline GPS-offset in het inline offsetvak (B) in.
8. Voer de GPS-hoogte in het invoervak (C) voor de hoogte in.

PC28568—UN—19NOV21

- A—Invoervak Laterale offset
- B—Toets Invoer breedte/laterale offset werktuig wijzigen

Met de pagina GPS-offsets werktuig kan een laterale offset worden ingesteld voorbij de werktuigbreedte. Als u de toets Invoer breedte/laterale offset werktuig wijzigen (B) selecteert, wordt het invoervak Laterale offset (A) weergegeven.

RW00482,00009CE-18-13DEC21

Ritpatroon

Selecteer de tiptoets Afstandsrit, het tabblad Instellingen, en vervolgens de toets Ritpatroon bewerken.

Om een nieuwe taken in te voeren:

The screenshot shows the 'Trip Pattern' menu. At the top, there is a 'Task' dropdown menu with the option '<Add New Task>' selected. To the right of the dropdown is a circular button labeled 'A'. Further right is an 'Edit' button with a circular button labeled 'B' next to it.

PC27126—UN—13MAY19

A—Vervolgkeuzemenu Taak
B—Toets Bewerken

1. Selecteer Nieuw taak toevoegen in het vervolgkeuzemenu voor taken (A).
2. Selecteer de knop "Bewerken" (B).
3. Voer de aangegeven stappen uit voor een patroontype.
(Raadpleeg voor meer informatie over patroontypen
Systeemoverzicht — Afstandsrit.)

Parallele lijnen

The screenshot shows the 'New Task' screen. On the left, there is a 'Pattern' dropdown menu with 'Parallel Lines' selected, marked with a circular button 'A'. To the right of the dropdown is a small diagram of a tractor plowing a field with parallel lines. Below the pattern dropdown is a 'Task Name' text box with 'Rotobuck1' entered, marked with a circular button 'B'. At the bottom right, there is a 'Return' button with a circular button 'C' next to it.

PC28565—UN—19NOV21

A—Vervolgkeuzemenu Patroon
B—Invoervak Taaknaam
C—Toets Terug

1. Selecteer Parallelle lijnen uit het vervolgkeuzemenu voor patronen (A).
2. Voer een taaknaam in het invoervak (B) voor de taaknaam in.
3. Selecteer de knop "Terug" (C).

The screenshot shows the 'Trip Pattern' screen for the task 'Rotobuck1'. On the left, there is a 'Parallel Lines' diagram showing a tractor plowing a field. To the right of the diagram are two input fields: 'Furrow Heading (deg)' with the value '90.0000' and a circular button 'A', and 'Line Spacing' with the value '4.00' and a circular button 'B'. To the right of these fields is an 'Origin' section with 'Lat. (deg)' set to '41.0000000' and 'Long. (deg)' set to '-93.0000000'. Below the origin section is an 'Edit Origin' button with a circular button 'C' next to it. At the bottom right, there is a 'Return' button with a circular button 'C' next to it.

PC28566—UN—19NOV21

A—Invoervak Richting voor
B—Invoervak Lijnafstand
C—Toets Beginpunt bewerken

4. Voer de voorrichting in het invoervak (A) voor de voorrichting in.
5. Voer de lijnafstand in het invoervak (B) voor de lijnafstand in.
6. Selecteer de knop "Beginpunt bewerken" (C) en stel het beginpunt in.
(Raadpleeg Beginpunt voor meer informatie.)

Afrasteringspaal

The screenshot shows the 'New Task' screen for the 'Fence Post' pattern. On the left, there is a 'Pattern' dropdown menu with 'Fence Post' selected, marked with a circular button 'A'. To the right of the dropdown is a small diagram of a tractor plowing a field with fence posts. Below the pattern dropdown is a 'Task Name' text box with 'Fence post spacing' entered, marked with a circular button 'B'. At the bottom right, there is a 'Return' button with a circular button 'C' next to it.

PC27129—UN—13MAY19

A—Vervolgkeuzemenu Patroon
B—Invoervak Taaknaam
C—Toets Terug

1. Selecteer Afrasteringspaal uit het vervolgkeuzemenu (A) voor patronen.
2. Voer een taaknaam in het invoervak (B) voor de taaknaam in.
3. Selecteer de knop "Terug" (C).

PC27130—UN—13MAY19

A—Invoervak Afstand afrasteringspalen

4. Voer de afstand tussen de afrasteringspalen in het invoervak (A) Afstand afrasteringspalen in.

Ploegpatroon

PC27131—UN—13MAY19

A—Vervolgkeuzemenu Patroon
B—Invoervak Taaknaam
C—Toets Terug

1. Selecteer het ploegpatroon uit het vervolgkeuzemenu (A) voor patronen.
2. Voer een taaknaam in het invoervak (B) voor de taaknaam in.
3. Selecteer de knop "Terug" (C).

PC27132—UN—13MAY19

A—Invoervak Perceellengte
B—Invoervak Perceelverdeler
C—Invoervak Segmentverdeler
D—Invoervak Richting begeleidingsspoor
E—Invoervak Percelen per segment
F—Invoervak Percelen per traject
G—Vervolgkeuzemenu Trajectstart
H—Toets Beginpunt bewerken

4. Voer de perceellengte in het invoervak (A) voor perceellengte in.
5. Voer de perceelverdeler in het invoervak (B) voor perceelverdeler in.
6. Voer de segmentverdeler in het invoervak (C) voor segmentverdeler in.
7. Voer de richting van het geleidingsspoor in het invoervak (D) voor de richting van het geleidingsspoor in.
8. Voer het aantal percelen per segment in het invoervak (E) voor percelen per segment in.
9. Voer het aantal percelen per gang in invoervak (F) voor percelen per gang in.
10. Selecteer Half segment of Volledig segment in het vervolgkeuzemenu (G) voor de gangstatus.
11. Selecteer de knop "Beginpunt bewerken" (H) en stel het beginpunt in.

(Raadpleeg Beginpunt voor meer informatie.)

Raster — 90 graden

PC27136—UN—13MAY19

A—Vervolgkeuzemenu Patroon
B—Vervolgkeuzemenu Rasterlay-out
C—Invoervak Taaknaam
D—Toets Terug

1. Selecteer Raster in het vervolgkeuzemenu (A) voor patronen.
2. Selecteer 90 graden in het vervolgkeuzemenu (B) voor rasterlay-out.
3. Voer een taaknaam in het invoervak (C) voor de taaknaam in.
4. Selecteer de knop "Terug" (D).

PC27137—UN—13MAY19

A—Invoervak Richting begeleidingsspoor
B—Invoervak Zaaiafstand
C—Invoervak Spoorafstand
D—Toets Beginpunt bewerken

5. Voer de richting van het geleidingsspoor in het invoervak (A) voor de richting van het geleidingsspoor in.
6. Voer de zaaiafstand in het invoervak (B) voor de zaaiafstand in.
7. Voer de spoorafstand in het invoervak (C) voor de spoorafstand in.
8. Selecteer de knop "Beginpunt bewerken" (D) en stel het beginpunt in.
(Raadpleeg Beginpunt voor meer informatie.)

Raster— Gelijkzijdige driehoeken

PC27138—UN—13MAY19

A—Vervolgkeuzemenu Patroon
B—Vervolgkeuzemenu Rasterlay-out
C—Invoervak Taaknaam
D—Toets Terug

1. Selecteer Raster in het vervolgkeuzemenu (A) voor patronen.
2. Selecteer Gelijkzijdige driehoeken in het vervolgkeuzemenu (B) voor de rasterlay-out.
3. Voer een taaknaam in het invoervak (C) voor de taaknaam in.
4. Selecteer de knop "Terug" (D).

PC27139—UN—13MAY19

A—Invoervak Richting begeleidingsspoor

B—Invoervak Zaaiafstand

C—Toets Beginpunt bewerken

- Voer de richting van het geleidingsspoor in het invoervak (A) voor de richting van het geleidingsspoor in.
- Voer de zaaiafstand in het invoervak (B) voor de zaaiafstand in.
- Selecteer de knop "Beginpunt bewerken" (C) en stel het beginpunt in.

(Raadpleeg Beginpunt voor meer informatie.)

Raster—Geïntegreerde hoeken

PC27140—UN—13MAY19

A—Vervolgkeuzemenu Patroon

B—Vervolgkeuzemenu Rasterlay-out

C—Invoervak Taaknaam

D—Toets Terug

- Selecteer Raster in het vervolgkeuzemenu (A) voor patronen.
- Selecteer Geïntegreerde hoeken in het vervolgkeuzemenu (B).
- Voer een taaknaam in het invoervak (C) voor de taaknaam in.
- Selecteer de knop "Terug" (D).

PC27141—UN—13MAY19

A—Invoervak Richting begeleidingsspoor

B—Invoervak Zaaiafstand

C—Invoervak Zaaiahoeck

D—Invoervak Spoorafstand

E—Toets Beginpunt bewerken

- Voer de richting van het geleidingsspoor in het invoervak (A) voor de richting van het geleidingsspoor in.
- Voer de zaaiafstand in het invoervak (B) voor de zaaiafstand in.
- Voer de zaaiahoeck in het invoervak (C) voor de zaaiahoeck in.
- Voer de spoorafstand in het invoervak (D) voor de spoorafstand in.
- Selecteer de knop "Beginpunt bewerken" (E) en stel het beginpunt in.

(Raadpleeg Beginpunt voor meer informatie.)

Raster—Afwisselende rijen

PC27142—UN—13MAY19

A—Vervolgkeuzemenu Patroon
B—Vervolgkeuzemenu Rasterlay-out
C—Invoervak Taaknaam
D—Toets Terug

1. Selecteer Raster in het vervolgkeuzemenu (A) voor patronen.
2. Selecteer Afwisselende rijen in het vervolgkeuzemenu (B) voor de rasterlay-out.
3. Voer een taaknaam in het invoervak (C) voor de taaknaam in.
4. Selecteer de knop "Terug" (D).

PC27143—UN—13MAY19

A—Invoervak Richting begeleidingsspoor
B—Invoervak Zaaiafstand
C—Invoervak Spoorafstand
D—Toets Beginpunt bewerken

5. Voer de richting van het geleidingsspoor in het invoervak (A) voor de richting van het geleidingsspoor in.
6. Voer de zaaiafstand in het invoervak (B) voor de zaaiafstand in.
7. Voer de spoorafstand in het invoervak (C) voor de spoorafstand in.
8. Selecteer de knop "Beginpunt bewerken" (D) en stel het beginpunt in.
(Raadpleeg Beginpunt voor meer informatie.)

Beginpunt bewerken

Het beginpunt vertegenwoordigt een ritlocatie die wordt gebruikt om alle andere ritten binnen het gedefinieerde patroon te lokaliseren. Het is essentieel dat het beginpunt nauwkeurig wordt vastgesteld. Het beginpunt gebruikt de GPS-offsets van de machine en de apparatuur. Zorg ervoor dat beide offsets juist zijn ingevoerd voordat u het beginpunt instelt. Stel afhankelijk van de configuratie begeleidingslijnen op het display in zodat deze met het beginpunt en de rijrichting overeenkomen.

PC28567—UN—19NOV21

A—Invoervak Breedtegraad beginpunt
B—Invoervak Lengtegraad beginpunt
C—Toets Vooruit schuiven
D—Toets Achteruit schuiven
E—Totale verschuiving van beginpunt
F—Beginpunt naar links schuiven
G—Beginpunt naar rechts schuiven
H—Toets Op huidige locatie instellen

Als het exacte beginpunt bekend is:

1. Voer de breedtegraad van het beginpunt in het invoervak (A) voor de breedtegraad van het beginpunt in.
2. Voer de lengtegraad van het beginpunt in het

invoervak (B) voor de lengtegraad van het beginpunt in.

Als het exacte beginpunt onbekend is:

1. Plaats de machine in de richting van de volgende ritlocatie met het werktuig direct op het beginpunt.
2. Selecteer de toets Op huidige locatie instellen (H).
3. Noteer de breedte- en lengtegraad van het beginpunt.

De toetsen Vooruit schuiven (C) en Achteruit schuiven (D) worden gekoppeld aan de richting van de machine binnen het patroon. De knoppen worden uitgeschakeld als de machine meer dan 45° van de richting van het patroon is. Bij elke druk op de toets verschuift het beginpunt 2,5 cm (1 inch). Bij totale verschuiving van het beginpunt (E) wordt de totale verschuiving weergegeven.

Met de toets Beginpunt naar links schuiven (F) en de toets Beginpunt naar rechts schuiven (G) wordt het beginpunt naar de linker- of rechterraand van de werktuigbreedte geschoven.

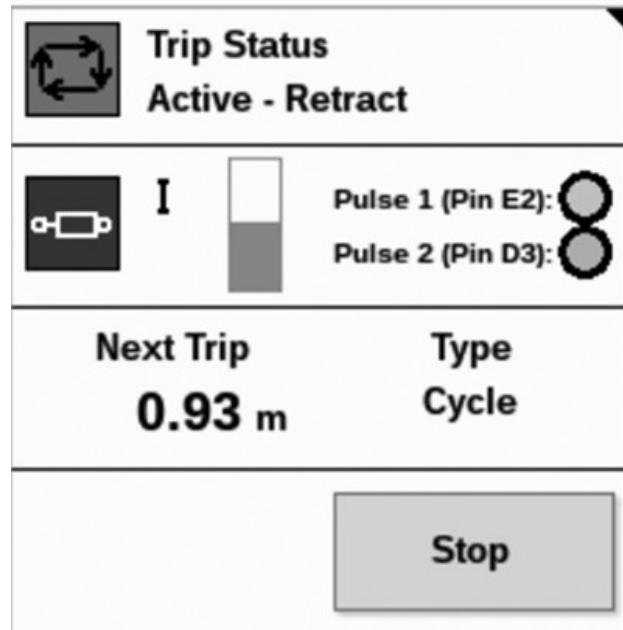
RW00482,0000AA4-18-14DEC21

Ritopdracht

Selecteer de tiptoets Afstandsrit, het tabblad Instellingen, en vervolgens de toets Ritopdracht bewerken.

Ritopdracht geeft de methode aan die regelt wanneer een actie wordt geactiveerd. Er zijn vijf ritopdrachttypen:

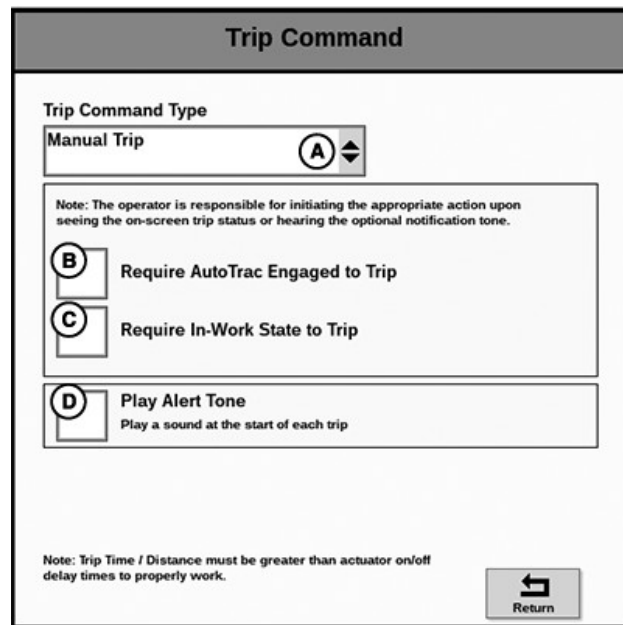
- **Handmatige rit** laat de bestuurder met een status of optionele waarschuwing op het scherm weten wanneer de ritopdracht moet worden uitgevoerd.
- **Klep** maakt gebruik van SCV-debietopdrachten.
- **Seriële aansluiting** maakt gebruik van seriële communicatie.
- **Puls** maakt gebruik van een lage kant driver.
- **Hefinrichting achter** maakt gebruik van ISO-CAN-meldingen.



PC28562—UN—19NOV21

Als Ventiel en Puls worden geselecteerd, worden LSD en SCV samengevoegd tot één frame.

Handmatige rit



PC27146—UN—14MAY19

- A—Vervolgkeuzemenu Ritopdrachttype
- B—Keuzevak Ingeschakelde AutoTrac™ voor rit vereisen
- C—Keuzevak Status in-bedrijf voor rit vereisen
- D—Keuzevak Waarschuwingstoon afspelen

1. Selecteer Handmatige rit uit het vervolgkeuzemenu (A) voor het ritopdrachttype.
2. Om te vereisen dat AutoTrac™ is ingeschakeld om ritopdrachten mogelijk te maken, vinkt u het keuzevak Ingeschakelde AutoTrac™ voor rit vereisen (B) aan.

AutoTrac is een handelsmerk van Deere & Company

- Om een actieve werkregistratie te vereisen om ritopdrachten mogelijk te maken, vinkt u het keuzevak Status in bedrijf voor rit vereisen (C) aan.
- Selecteer het keuzevak Waarschuwingsgeluid afspelen (D) om de bestuurder met een hoorbare toon te waarschuwen bij het starten van elke rit.

Ventiel

The screenshot shows the 'Trip Command' screen with the following settings:

- Trip Command Type:** Valve (A)
- Use Distance for Events:** Checked (C)
- Valve:** SCV1 (D)
- Interface:** JD Proprietary (E)
- On Distance:** 1.00 (B) (ft)
- Note:** When triggered, Valve extends for the duration of Trip Distance, then retracts for 1.5 times Trip Distance.
- Require AutoTrac Engaged to Trip:** Checked (F)
- Require In-Work State to Trip:** Checked (G)
- Play Alert Tone:** Checked (H)
- Note:** Play a sound at the start of each trip
- Note:** Trip Time / Distance must be greater than actuator on/off delay times to properly work.
- Return** button

PC27147—UN—14MAY19

- A—Vervolgkeuzemenu Ritopdrachttype
- B—Invoervak Afstand aan of Tijd aan
- C—Keuzevak Afstand voor gebeurtenissen gebruiken
- D—Vervolgkeuzemenu Ventiel
- E—Vervolgkeuzemenu Interface
- F—Keuzevak Ingeschakelde AutoTrac™ voor rit vereisen
- G—Keuzevak Status in-bedrijf voor rit vereisen
- H—Keuzevak Waarschuwingstonen afspelen

- Selecteer Ventiel uit het vervolgkeuzemenu (A) voor het ritopdrachttype.

OPMERKING: Invoervak (B) verandert in Afstand aan of Tijd aan, afhankelijk van de selectie van het keuzevak Afstand voor gebeurtenissen gebruiken (C).

- Om afstand voor gebeurtenissen te gebruiken, selecteert u het keuzevak Afstand voor gebeurtenissen gebruiken (C). Schakel het keuzevak Afstand voor gebeurtenissen gebruiken uit om de tijd voor gebeurtenissen te gebruiken.

OPMERKING: Wanneer het ventiel wordt geactiveerd, schuift het uit tot de geselecteerde waarde voor Tijd aan of Afstand aan is bereikt. Daarna schuift het in tot 1,5 keer de waarde voor Tijd aan of Afstand aan is bereikt. Als de waarde Tijd aan bijvoorbeeld op 2 seconden is ingesteld, schuift de klep 2 seconden uit en schuift daarna 3 seconden in.

- Voer de tijd of afstand in het invoervak (B) Afstand aan of Tijd aan in.
- Selecteer een ventiel in het vervolgkeuzemenu (D) Ventiel.
- Selecteer een interface in het vervolgkeuzemenu (E) Interface.

- Externe SCV en externe SCV-schakelaar
 - Compatibel met tractoren van andere merken dan John Deere, tractoren van de 60-serie en ouder, tractoren 5XXX, 6X00, 6X10, 6X30, 7X00, 7X10, 7X20, en 7X30-tractoren met klein chassis.
 - John Deere legaat
 - Compatibel met tractoren 8X00, 8X10, 8X20, 9X00, 9X10 en 9X20.
 - Maakt alleen gebruik van SCV 1 of 3.
 - Hiervoor moet de UCC2 Applicatie Regelaar-kabelboom zijn aangesloten op de connector verbindingdraad aan de achterkant van de tractorcabine.
 - SCV van John Deere
 - Compatibel met tractoren 7X30, 8X30, U8, 9X30, 6R Final Tier 4 (FT4), 7R, 8R, 8RT, 8RX, 9R, 9RT, en 9RX.
 - Elke SCV kan worden gebruikt.
 - Sluit de UCC2 Applicatie Regelaar-kabelboom niet aan op de connector verbindingdraad aan de achterkant van de tractorcabine.
 - Als een SCV is gekoppeld aan een joystick, kan deze niet worden bediend via JD Prop-bediening.
 - ISO SCV
 - Compatibel met tractoren 6R, 6M (indien uitgerust met optionele elektronische SCV s), 7R, 8R, 8RT, 8RX, 9R, 9RT en 9RX.
 - Elke SCV kan worden gebruikt.
 - Sluit de UCC2 Applicatie Regelaar-kabelboom niet aan op de connector verbindingdraad aan de achterkant van de tractorcabine.
- Voer de tijd of afstand in het invoervak (B) Afstand aan of Tijd aan in.
 - Om te vereisen dat AutoTrac™ is ingeschakeld om ritopdrachten mogelijk te maken, vinkt u het keuzevak Ingeschakelde AutoTrac™ voor rit vereisen (F) aan.
 - Om te vereisen dat werkregistratie actief is om ritopdrachten mogelijk te maken, vinkt u het keuzevak Status in bedrijf voor rit vereisen (C) aan.
 - Selecteer het keuzevak Waarschuwingsgeluid afspelen (H) om de bestuurder met een hoorbare toon te waarschuwen bij het starten van elke rit.

Seriële aansluiting

PC27148—UN—14MAY19

- A—Vervolgkeuzemenu Ritopdrachttype
- B—Invoervak Afstand aan of Tijd aan
- C—Keuzevak Afstand voor gebeurtenissen gebruiken
- D—Vervolgkeuzemenu Toewijzing seriële aansluiting
- E—Knop "Seriële aansluiting instellen"
- F—Keuzevak Ingeschakelde AutoTrac™ voor rit vereisen
- G—Keuzevak Status in-bedrijf voor rit vereisen
- H—Keuzevak Waarschuwingstoon afspelen

1. Selecteer Seriële poort uit het vervolgkeuzemenu (A) voor het ritopdrachttype.

OPMERKING: Invoervak (B) verandert in Afstand aan of Tijd aan, afhankelijk van de selectie van het keuzevak Afstand voor gebeurtenissen gebruiken (C).

2. Om afstand voor gebeurtenissen te gebruiken, selecteert u het keuzevak Afstand voor gebeurtenissen gebruiken (C). Schakel het keuzevak Afstand voor gebeurtenissen gebruiken uit om de tijd voor gebeurtenissen te gebruiken.

OPMERKING: Wanneer het ventiel wordt geactiveerd, schuift het uit tot de geselecteerde waarde voor Tijd aan of Afstand aan is bereikt. Daarna schuift het in tot 1,5 keer de waarde voor Tijd aan of Afstand aan is bereikt. Als de waarde Tijd aan bijvoorbeeld op 2 seconden is ingesteld, schuift de klep 2 seconden uit en schuift daarna 3 seconden in.

3. Voer de tijd of afstand in het invoervak (B) Afstand aan of Tijd aan in.
4. Selecteer een seriële aansluiting uit het vervolgkeuzemenu (B) voor toewijzing van seriële poorten.
5. Selecteer de knop "Seriële aansluiting instellen" (E) en stel de seriële aansluiting in.

(Raadpleeg seriële aansluitingen voor meer informatie.)

6. Om te vereisen dat AutoTrac™ is ingeschakeld om ritopdrachten mogelijk te maken, vinkt u het keuzevak Ingeschakelde AutoTrac™ voor rit vereisen (F) aan.
7. Om te vereisen dat werkregistratie actief is om ritopdrachten mogelijk te maken, vinkt u het keuzevak Status in bedrijf voor rit vereisen (C) aan.
8. Selecteer het keuzevak Waarschuwingsgeluid afspelen (H) om de bestuurder met een hoorbare toon te waarschuwen bij het starten van elke rit.

Puls

PC27149—UN—14MAY19

- A—Vervolgkeuzemenu Ritopdrachttype
- B—Invoervak Afstand aan of Tijd aan
- C—Keuzevak Afstand voor gebeurtenissen gebruiken
- D—Keuzevak Ingeschakelde AutoTrac™ voor rit vereisen
- E—Keuzevak Status in-bedrijf voor rit vereisen
- F—Keuzevak Waarschuwingstoon afspelen

1. Selecteer Puls uit het vervolgkeuzemenu (A) voor het ritopdrachttype.

OPMERKING: Invoervak (B) verandert in Afstand aan of Tijd aan, afhankelijk van de selectie van het keuzevak Afstand voor gebeurtenissen gebruiken (C).

2. Om afstand voor gebeurtenissen te gebruiken, selecteert u het keuzevak Afstand voor gebeurtenissen gebruiken (C). Schakel het keuzevak Afstand voor gebeurtenissen gebruiken uit om de tijd voor gebeurtenissen te gebruiken.

OPMERKING: Wanneer het ventiel wordt geactiveerd, schuift het uit tot de geselecteerde waarde voor Tijd aan of Afstand aan is bereikt. Daarna schuift het in tot 1,5 keer de waarde voor Tijd aan of Afstand aan is bereikt. Als de waarde Tijd aan bijvoorbeeld op 2 seconden is ingesteld, schuift de klep 2 seconden uit en schuift daarna 3 seconden in.

3. Voer de tijd of afstand in het invoervak (B) Afstand aan of Tijd aan in.
4. Om te vereisen dat AutoTrac™ is ingeschakeld om ritopdrachten mogelijk te maken, vinkt u het keuzevak Ingeschakelde AutoTrac™ voor rit vereisen (D) aan.
5. Om te vereisen dat werkregistratie actief is om ritopdrachten mogelijk te maken, vinkt u het keuzevak Status in bedrijf voor rit vereisen (E) aan.
6. Selecteer het keuzevak Waarschuwingsgeluid afspelen (F) om de bestuurder met een hoorbare toon te waarschuwen bij het starten van elke rit.

Hefinrichting achter

Trip Command

Trip Command Type
Rear Hitch

On Position: 50.0
Set to Current Position

Off Position: 95.0
Set to Current Position

On Time: 1.00 sec

Require AutoTrac Engaged to Trip

Require In-Work State to Trip

Play Alert Tone
Play a sound at the start of each trip

Note: Trip Time / Distance must be greater than actuator on/off delay times to properly work.

Return

PC28325—UN—23NOV20

- A—Vervolgkeuzemenu Ritopdrachttype
- B—Invoervak Afstand aan of Tijd aan
- C—Keuzevak Afstand voor gebeurtenissen gebruiken
- D—Invoervak In positie
- E—Knop "Instellen naar huidige positie"
- F—Invoervak Uit positie
- G—Knop "Instellen naar huidige positie"
- H—Keuzevak Ingeschakelde AutoTrac™ voor rit vereisen
- I—Keuzevak Status in-bedrijf voor rit vereisen
- J—Keuzevak Waarschuwingsgeluid afspelen

1. Selecteer Hefinrichting achter uit het vervolgkeuzemenu (A) voor het ritopdrachttype.

OPMERKING: Invoervak (B) verandert in Afstand aan of Tijd aan, afhankelijk van de selectie van het keuzevak Afstand voor gebeurtenissen gebruiken (C).

2. Om afstand voor gebeurtenissen te gebruiken, selecteert u het keuzevak Afstand voor gebeurtenissen gebruiken (C). Schakel het keuzevak Afstand voor gebeurtenissen gebruiken uit om de tijd voor gebeurtenissen te gebruiken.

OPMERKING: Wanneer het ventiel wordt geactiveerd, schuift het uit tot de geselecteerde waarde voor Tijd aan of Afstand aan is bereikt. Daarna schuift het in tot 1,5 keer de waarde voor Tijd aan of Afstand aan is bereikt. Als de waarde Tijd aan bijvoorbeeld op 2 seconden is ingesteld, schuift de klep 2 seconden uit en schuift daarna 3 seconden in.

3. Voer de tijd of afstand in het invoervak (B) Afstand aan of Tijd aan in.

OPMERKING: De aan- en uit-stand van de hefinrichting wordt weergegeven als percentage. 100% is helemaal omhoog en 0% is helemaal omlaag.

4. Voer de stand aan in het invoervak (D) voor de stand aan in, of beweeg de hefinrichting achter handmatig en selecteer vervolgens de toets Instellen op huidige positie (E).
5. Voer de stand uit in het invoervak (F) voor de stand uit in, of beweeg de hefinrichting achter handmatig en selecteer vervolgens de toets Instellen op huidige positie (G).
6. Om te vereisen dat AutoTrac™ is ingeschakeld om ritopdrachten mogelijk te maken, vinkt u het keuzevak Ingeschakelde AutoTrac™ voor rit vereisen (H) aan.
7. Om te vereisen dat werkregistratie actief is om ritopdrachten mogelijk te maken, vinkt u het keuzevak Status in bedrijf voor rit vereisen (I) aan.
8. Selecteer het keuzevak Waarschuwingsgeluid afspelen (J) om de bestuurder met een hoorbare toon te waarschuwen bij het starten van elke rit.

RW00482,000A98-18-14DEC21

Ritdocumentatie

Selecteer de softkey "Afstandsrit" > tabblad "Instellingen" > knop "Ritdocumentatie bewerken".

PC27917—UN—16APR20

A—Keuzevak Afstandsritdocumentatie activeren

B—Invoervak Aantal rijen

C—Invoervak Rijafstand

Wanneer dit is ingeschakeld, worden ritgebeurtenissen met de bestandserver vastgelegd. Controleer of de bestandserver op het hoofddisplay geactiveerd is. Controleer bij gebruik van meerdere displays of de bestandserver op het andere display uitgeschakeld is.

OPMERKING: Als de veldnaam verandert, verzoekt de Applicatie Regelaar automatisch om een draadloze bestandsoverdrachtssynchronisatie.

(Raadpleeg voor meer informatie Bestandserver activeren.)

Ritdocumentatie legt gewenste triplocatie vast in een bestand, zodat iedere ritgebeurtenis geplaatst kan worden, nadat het werk voltooid is. Dit kan vooral nuttig zijn bij gebruik van afstandsrit om patronen vast te leggen voor langlopende gewassen, zoals in boomgaarden. Bestanden hebben CSV-formaat met de volgende koppen:

Clïënt, boerderij, perceel, naam van patroon, breedtegraad, lengtegraad, richting, datum in gmt, tijd in gmt, ritnummer, actietype

1. Selecteer het keuzevak (A) om afstandsritdocumentatie te activeren.
2. Voer het aantal rijen in het invoervak (B) in.
3. Voer de rij-afstand in het invoervak (C) in.

RW00482,00009D0-18-12NOV21

Bestandserver activeren

OPMERKING: Controleer bij gebruik van meerdere displays of de bestandserver op het andere display uitgeschakeld is.

GreenStar™ 3 2630-display

1. Selecteer de knop "Menu" > knop "Display" > softkey "Diagnose".

PC26729—UN—09JAN19

A—Tabblad "Meerdere displays"

B—Knop "Instellingen wijzigen"

2. Selecteer het tabblad "Meerdere displays" (A) en vervolgens de knop "Instellingen wijzigen" (B).

PC26730—UN—09JAN19

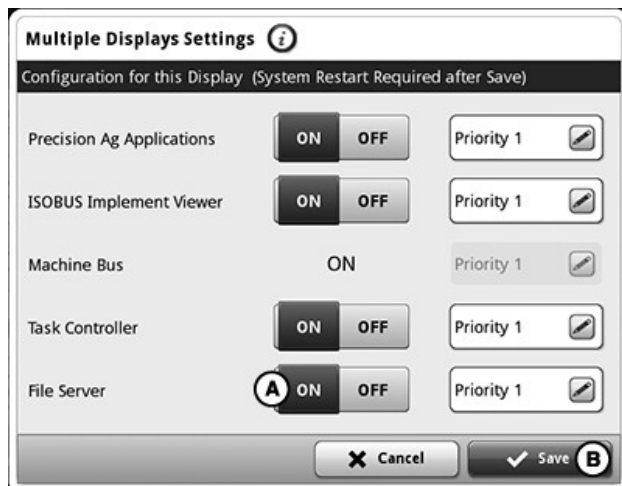
A—Keuzevak Bestandserver

B—Knop "Instellingen opslaan en display opnieuw starten"

3. Selecteer het keuzevak Bestandserver (A) en vervolgens de knop "Instellingen opslaan en display opnieuw starten" (B).
4. Zet de machine UIT, wacht tot het display uitgeschakeld is en start het systeem vervolgens opnieuw.

Generation 4-display

1. Selecteer de knop "Menu" > tabblad "Systeem" > toepassing Display en geluid > tabblad "Meerdere displays" > knop "Bewerken" > knop "Geavanceerde instellingen".



PC26731—UN—09JAN19

A—Wisseltoets Bestandserver
B—Knop "Opslaan"

2. Zet de bestandserver AAN met de wisseltoets (A), selecteer vervolgens de knop "Opslaan" (B).
3. Zet de machine UIT, wacht tot het display uitgeschakeld is en start het systeem vervolgens opnieuw.

RW00482,00007ED-18-11JUN19

Offsetkalibratie apparatuur

De werkpuntoffsets van de apparatuur valideren en afstellen. Alvorens de kalibratie uit te voeren, controleert u of de GPS-offsets van de machine correct zijn ingevoerd en of de ontvanger het RTK-signaal gebruikt.

1. Selecteer de softkey "Afstandsrit" > tabblad "Kalibraties" > knop "Offsetkalibratie apparatuur".
2. Maak een rechte spoorbegeleidingslijn en schakel AutoTrac™ in.
3. Stop de machine zodra de machine en het werktuig zich op de begeleidingslijn bevinden.
4. Markeer de positie van de ritactuator op de grond.



Knop "Volgende pagina"

PC22285—UN—16MAR16

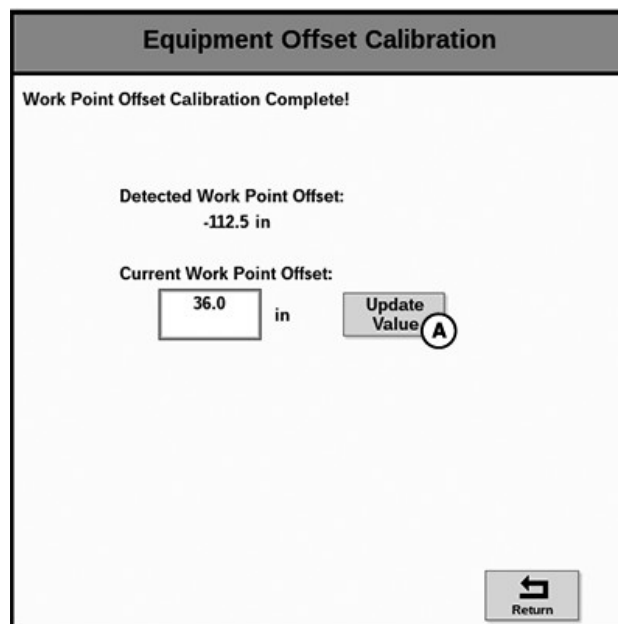
5. Selecteer de toets "Volgende pagina".
6. Rijd de machine naar voren om genoeg ruimte te laten voor het keren en opvangen van de begeleidingslijn voordat u de gemarkeerde positie bereikt.
7. Draai de machine naar de tegenoverliggende richting en schakel AutoTrac™ op dezelfde begeleidingslijn in.
8. Stop de machine als het werkpunt met de gemarkeerde positie is uitgelijnd.



Knop "Volgende pagina"

PC22285—UN—16MAR16

9. Selecteer de toets "Volgende pagina".



PC27158—UN—14MAY19

A—Knop "Waarde bijwerken"

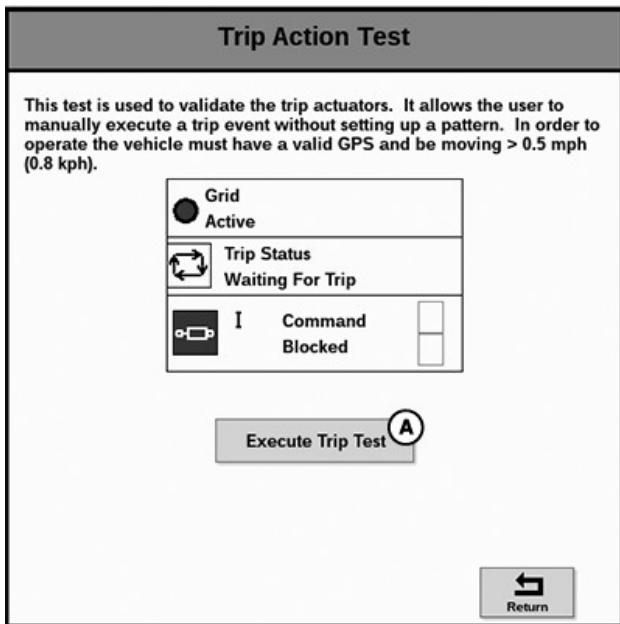
10. Selecteer de knop "Waarde bijwerken" (A).

RW00482,00008C6-18-06OCT21

Ritactietest

WAARSCHUWING: Houd het gebied rondom de uitrusting vrij om ernstig letsel te voorkomen. Voor de procedure moet de machine vooruit bewegen. Het werktuig beweegt tijdens de test. Lees en volg Automatiseringssystemen werktuig veilig bedienen in het hoofdstuk Veiligheid voordat u met de test begint.

Voer handmatig een ritgebeurtenis uit om de ritactuator te valideren zonder een patroon in te stellen. Om een rittest uit te voeren, moet de machine een geldig GPS-signaal hebben en moet de machine sneller rijden dan 0,1 km/u (0.06 mph).



PC27159—UN—14MAY19

A—Knop "Rittest uitvoeren"

1. Selecteer de softkey "Afstandsrit" > tabblad "Kalibraties" > knop "Ritactietest".
2. Selecteer de knop "Rittest uitvoeren" (A) om een ritactie uit te voeren.
3. Herhaal de test indien nodig.

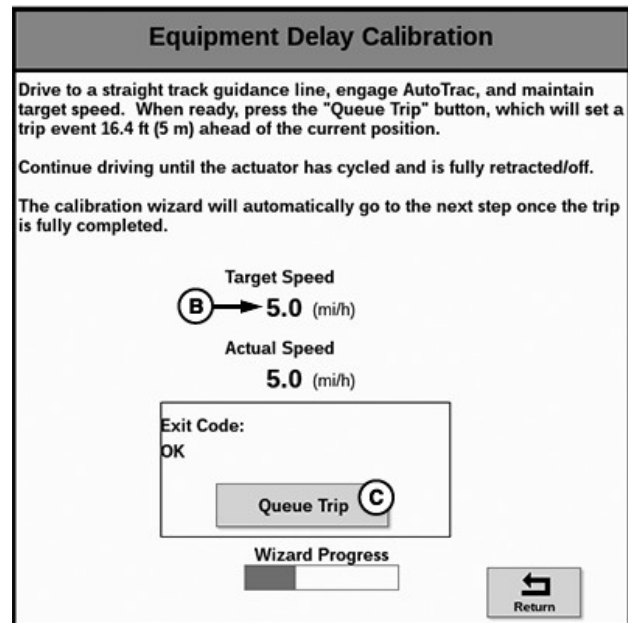
RW00482,00009D1-18-16APR20

Vertragingskalibratie apparatuur

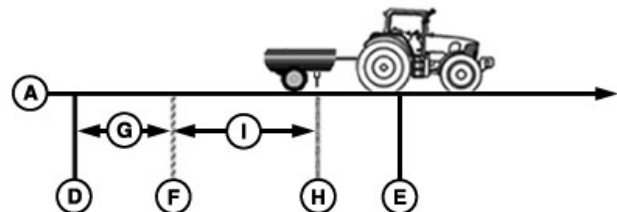
Voor de vertragingskalibratie van de apparatuur is een nauwkeurige meting vereist van de ritgebeurtenislocaties tussen twee naasgelegen trajecten. Er zijn veel manieren om dit te doen op de grond, maar de twee eenvoudigste manieren zijn:

- Gebruik een camera en plaats een lang stuk tape op de grond langs het midden van een rechte spoorbegeleidingslijn. Zorg ervoor dat de camera vrij zicht heeft op de tape en de actuator wanneer de machine beweegt.

- Stel de actuator in om markeringen op de grond te zetten op basis van de ritgebeurtenissen, en verplaats de machine vervolgens langs een rechte begeleidingslijn en meet de actuatomarkeringen.



PC27161—UN—16MAY19



PC27162—UN—15MAY19

- A—Rechte spoorbegeleidingslijn
- B—Doelsnelheid
- C—Knop "Rit in wachtrij plaatsen"
- D—Start ritgebeurtenis
- E—Actuator volledig ingeschoven
- F—Actuator uitgeschoven in stand AAN
- G—Mechanische vertraging AAN
- H—Actuator in stand UIT (maar niet volledig ingeschoven)
- I—Actuator AAN of in werkstand

1. Selecteer de softkey "Afstandsrit" > tabblad "Kalibraties" > knop "Kalibratie mechanische vertraging".
2. Rijd met AutoTrac™ ingeschakeld over een rechte spoorbegeleidingslijn (A) terwijl u de doelsnelheid (B) aanhoudt.
3. Schakel automodus in.
(Raadpleeg Automodus inschakelen voor meer informatie.)
4. Selecteer de knop "Rit in wachtrij plaatsen" (C). De ritgebeurtenis start (D) 5 m (16.4 ft) voor de huidige positie.

AutoTrac is een handelsmerk van Deere & Company

- Rijd recht vooruit tot de actuator uit- en weer ingeschoven (E) is.

Equipment Delay Calibration

Turn the machine around and drive back over the same location, taking care to use the same guidance line and acquire the line completely at target speed before crossing the trip position.

Continue driving until the actuator has cycled and is fully retracted/off.

The calibration wizard will automatically go to the next step once the trip is fully completed.

Target Speed

(C) → 5.0 (mi/h)

Actual Speed

5.0 (mi/h)

Next Trip

42.5 ft

Type

Cycle

I Command

Blocked

☐

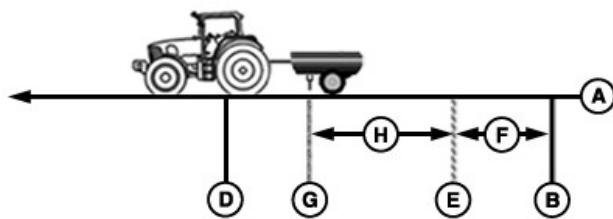
☐

Wizard Progress

Return

↩

PC27164—UN—31MAY19



PC27165—UN—16MAY19

- A—Rechte spoorbegeleidingslijn
- B—Start ritgebeurtenis
- C—Doelsnelheid
- D—Actuator volledig ingeschoven
- E—Actuator uitgeschoven in stand AAN
- F—Mechanische vertraging AAN
- G—Actuator in stand UIT (maar niet volledig ingeschoven)
- H—Actuator AAN of in werkstand

OPMERKING: Zorg ervoor dat er voldoende ruimte is om de begeleidingslijn (A) na het keren op te vangen voordat u de start van de ritgebeurtenis (B) bereikt.

- Draai de machine om en rijd met AutoTrac™ ingeschakeld over dezelfde rechte spoorbegeleidingslijn terwijl u de doelsnelheid (C) aanhoudt.
- Rijd recht vooruit tot de actuator uit- en weer ingeschoven (D) is.

Equipment Delay Calibration

Measure the dimensions and enter them below to calculate the mechanical delays.

Distance between Actuator On Points

1 **(B)** (in)

Distance between Actuator Off Points

2 **(D)** (in)

Actuator On Delay

Current	1.704 sec
Estimated	0.000 sec

Update On Delay **(E)**

Actuator Off Delay

Current	0.319 sec
Estimated	0.000 sec

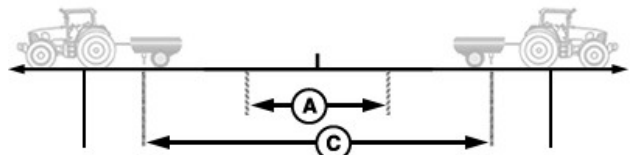
Update Off Delay **(F)**

Wizard Progress

Return

↩

PC27168—UN—16MAY19



PC27169—UN—16MAY19

- A—Afstand tussen punten actuator aan
- B—Invoervak Afstand tussen punten actuator aan
- C—Afstand tussen punten actuator uit
- D—Invoervak Afstand tussen punten actuator uit
- E—Knop "Vertraging aan" bijwerken
- F—Knop "Vertraging uit bijwerken"

- Voer de afstand tussen punten met de actuator aan (A) in het invoervak (B) in.
- Voer de afstand tussen de punten met de actuator uit (C) in het invoervak (D) in.
- Selecteer de knop "Vertraging aan bijwerken" (E).
- Selecteer de knop "Vertraging uit bijwerken" (F).

RW00482,00009D2-18-08MAY20

Bediening

Automodus inschakelen

⚠ WAARSCHUWING: Gebruik geen iGrade™ of Afstandsrit op de openbare weg. Om ernstig letsel te voorkomen dient u de instructies voor het uitschakelen van iGrade™ en afstandsrit in deze handleiding te lezen en op te volgen voordat u de openbare weg oprijdt.

OPMERKING: Om de instructies te vereenvoudigen gebruikt deze handleiding SCV 3. Indien gewenst kan de bestuurder een andere SCV kiezen.

De systeemvereisten voor de bediening zijn afhankelijk van de configuratie. Om de instructies te vereenvoudigen gebruikt deze handleiding basistractorbediening van SCV's om de automodus in te schakelen.

(Raadpleeg voor meer informatie over het inschakelen van SCV's voor een specifieke machine de gebruikershandleiding van de machine.)

(Raadpleeg de gebruikshandleiding van de andere fabrikant als de configuratie vereist dat de automodus of actie op een apparaat van een andere fabrikant wordt ingeschakeld.)

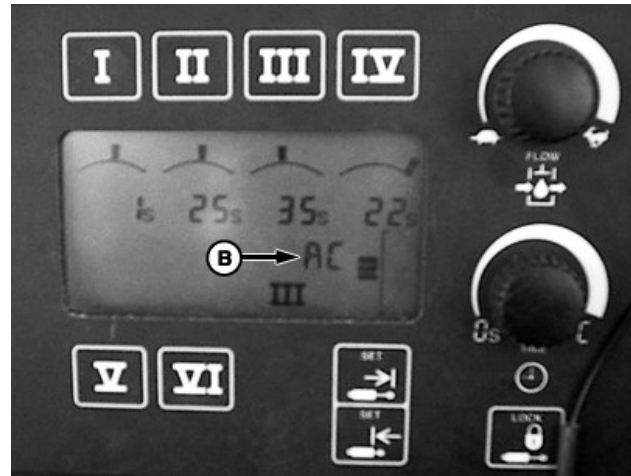
Hydraulische automodus inschakelen:



A—SCV-hendel

PC18220—UN—05DEC13

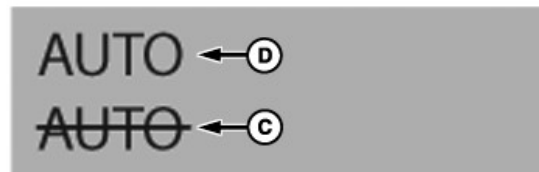
1. Bij gebruik van legaat JD-eigendom of JD-eigendom zet u de SCV-regelhendel (A) in de vergrendelpositie vooruit. Selecteer de resumeschakelaar als een ISO-klep wordt gebruikt.
2. Controleer of automodus AAN is.



PC18234—UN—11DEC13

B—AC-modus

- Controleer bij gebruik van een machine met TouchSet™-display of EC wordt gewijzigd in AC (B).



PC22235—UN—01MAR16

C—Automodus UIT
D—Automodus AAN

- Controleer bij gebruik van een machine met een CommandCenter™ of automodus UIT (C) in automodus AAN (D) verandert.

RW00482,00009EE-18-22MAY20

Werktuigautomatisering deactiveren en uitschakelen

⚠ WAARSCHUWING: Schakel om ernstig letsel of overlijden te voorkomen de machine- en werktuiggeleidingssystemen uit alvorens de openbare weg op te rijden.

Werktuigautomaat deactiveren

- Vertraag de machine tot een snelheid onder de minimumsnelheid van 0,1 km/h (0.06 mph).
- Schakel afhankelijk van de configuratie de knop Gradiënt uit, selecteer de knop Gradiënt pauzeren of selecteer de knop Afstandsrit stoppen.
- Deactiveer AutoTrac™ afhankelijk van de configuratie.

*TouchSet is een handelsmerk van Deere & Company
CommandCenter is een handelsmerk van Deere & Company
AutoTrac is een handelsmerk van Deere & Company*

iGrade is een handelsmerk van Deere & Company

(Raadpleeg voor meer informatie over AutoTrac™ de gebruikshandleiding van het display.)

Werktuigautomaat deactiveren

Schakel afhankelijk van de configuratie de knop Gradiënt uit of selecteer de knop Afstandsrit stoppen.

Werktuigautomaat uitschakelen

- Schakel de SCV uit.
- Schakel de automodus uit.
- Schakel AutoTrac™ uit, afhankelijk van de configuratie.

(Raadpleeg voor meer informatie over AutoTrac™ de gebruikshandleiding van het display.)

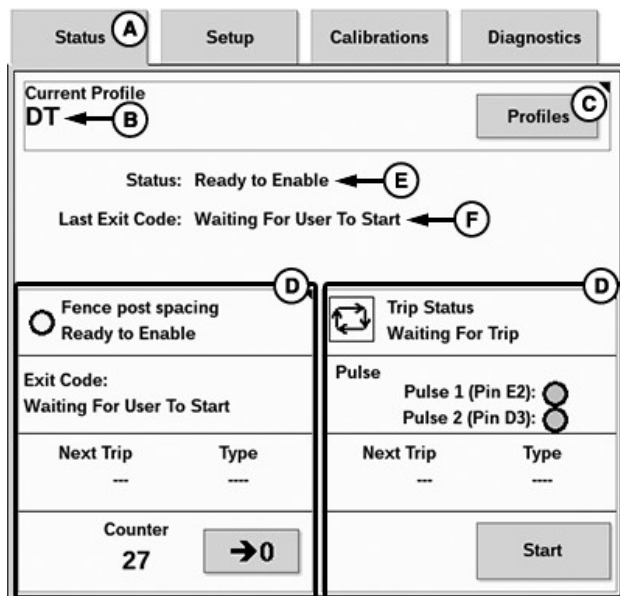
RW00482,00009EF-18-26MAY20

Regeling SCV-opdracht

Als het geselecteerde profiel van de UCC2 Applicatie Regelaar voor het gebruik van SCV's wordt ingesteld, kunnen SCV's alleen met dit profiel worden aangestuurd, ook als de toepassing niet wordt gebruikt, en kunnen andere toepassingen geen opdrachten naar de betreffende SCV's sturen. Om de aansturing van SCV's vrij te geven maakt u een profiel voor de UCC2 Applicatie Regelaar zonder SCV's en selecteert u dit, of koppelt u de UCC2 Applicatie Regelaar los.

RW00482,0000A93-18-25NOV20

Tabblad "Status"



PC27173—UN—05JUN19

- A—Tabblad "Status"
 B—Huidig profiel
 C—Knop "Profielen"
 D—Kwart pagina Module

E—Status
 F—Laatste afsluitingscode

Selecteer de softkey "Afstandsrit" of de softkey iGrade™ > tabblad "Status" (A).

Nadat een profiel is ingesteld, kan de toepassingsspecifieke informatie worden bekeken op het tabblad "Status" of op een run page, indien ingesteld. De naam van het huidige profiel (B) wordt weergegeven. Selecteer de knop "Profielen" (C) om de profielen te wijzigen.

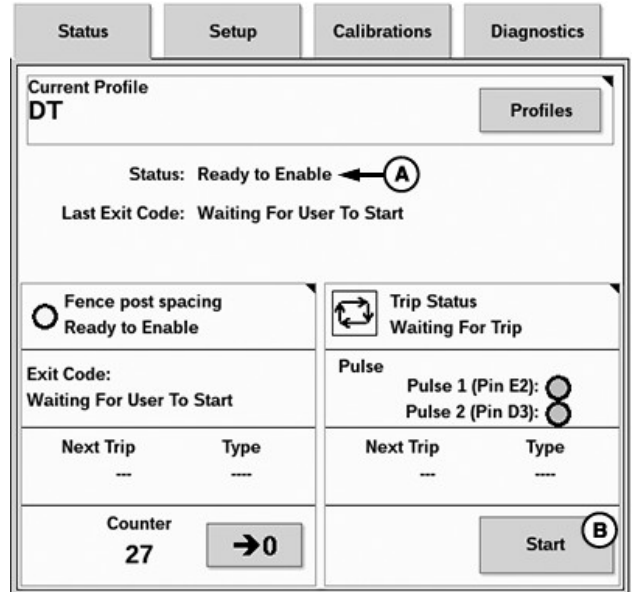
Binnen de meeste modules wordt door te selecteren (D) een volledige pagina met gebruiksinformatie geopend. Het tabblad "Status toont de status" (E) en de laatste afsluitingscode (F).

(Zie Probleemoplossing voor meer informatie over statussen en afsluitcodes.)

RW00482,00008CB-18-24JUN19

Afstandsrit bedienen

1. Plaats de machine op het beginpunt richting de volgende ritgebeurtenis van het gewenste patroon.
2. Stel afhankelijk van de configuratie begeleidingslijnen op het display in zodat deze met het beginpunt en de rijrichting overeenkomen.



PC27238—UN—30MAY19

A—Status
 B—Knop "Start"

3. Controleer of de status (A) "Gereed is voor activering".

(Raadpleeg Probleemoplossing als de status niet Gereed is voor activering.)

4. Als het keuzevak Status in-bedrijf voor rit vereisen is geselecteerd, zet u de werkregistratie AAN.

5. Als het keuzevak Ingeschakelde AutoTrac™ voor rit vereisen is geselecteerd, activeert u AutoTrac™. Controleer of de AutoTrac™-statuscirkel gedurende de activering 3/4 cirkeldelen weergeeft.

(Raadpleeg de gebruikshandleiding van het display of AutoTrac™ voor meer informatie.)

6. Selecteer de knop "Start" (B). Controleer of de status in "Geactiveerd" verandert.

(Raadpleeg Probleemoplossing als de status niet Geactiveerd is.)

OPMERKING: Automodus kan pas worden ingeschakeld bij een snelheid van 0,1 km/h (0.06 mph) of hoger.

7. Schakel automodus in. Druk op de resumeschakelaar als AutoTrac™ nodig is.

(Raadpleeg Automodus inschakelen voor meer informatie.)

8. Rijdt de machine over het gedefinieerde patroon.



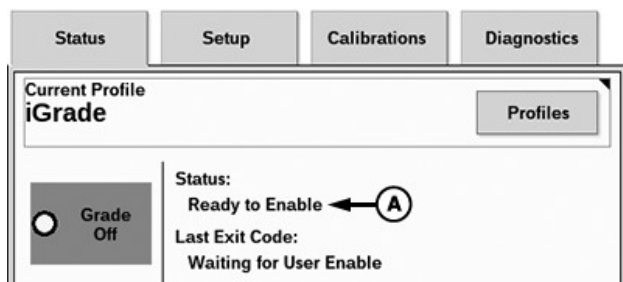
Knop "Stop"

PC27239—UN—30MAY19

9. Selecteer indien nodig de knop "Stop", zet de machine op de volgende begeleidingslijn en herhaal de stappen.

RW00482,00009D3-18-16APR20

IGrade™ bedienen — Vlakregeling en afstandsbediening



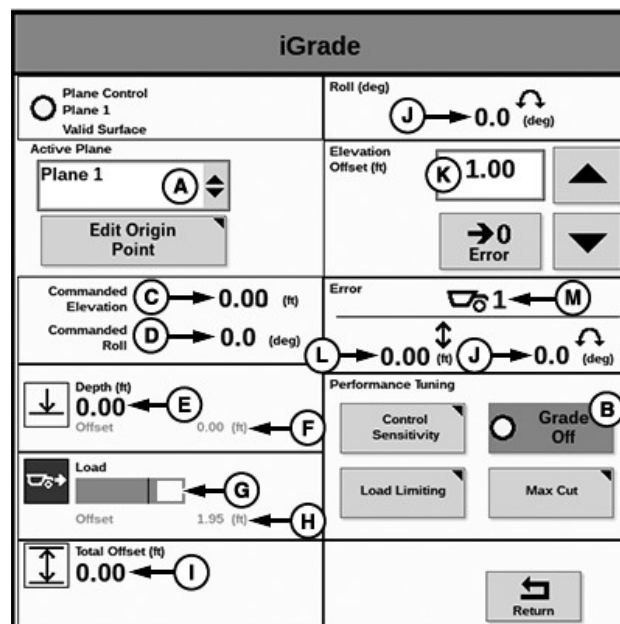
PC27229—UN—30MAY19

A—Status

1. Controleer of de status (A) "Gereed is voor activering".

(Raadpleeg Probleemoplossing als de status niet Gereed is voor activering.)

2. Als de schrapers leeg zijn, plaatst u de machine binnen het gedefinieerde hellingsnigebied.



PC27302—UN—18JUN19

A—Vervolgkeuzemenu Actief vlak

B—Knop "Gradiënt aan/uit"

C—Geïnstreerde elevatie

D—Geïnstreerde rol

E—Max snijdiepte

F—Max snij-offset

G—Huidige belasting

H—Belastingbegrenzingsoffset

I—Totale offset

J—Rolfout

K—Elevatie-offset

L—Elevatiefout

M—Schrapernummer

3. Selecteer voor vlakregeling het juiste vlak uit het vervolgkeuzemenu (A).

4. Selecteer de knop "Gradiënt aan" (B). Controleer of de status in "Geactiveerd" verandert.

(Raadpleeg Probleemoplossing als de status niet Geactiveerd is.)

OPMERKING: Voor inschakeling van de SCV moet de machine harder dan 0,1 km/u (0.06 mph) rijden.

(Raadpleeg de gebruikshandleiding van de machine voor meer informatie over snelheidsvereisten van de SCV.)

5. Schakel automodus in. Als u meerdere schrapers gebruikt, gebruikt u de voorste lege schrapper eerst. Controleer of de status in Actief verandert.

(Raadpleeg Automodus inschakelen voor meer informatie.)

(Raadpleeg Probleemoplossing als de status niet Actief is.)

6. Laat de schrapper zich vullen.

- Controleer de opdrachten, fouten en offsets. Pas indien nodig instellingen of offsets aan.

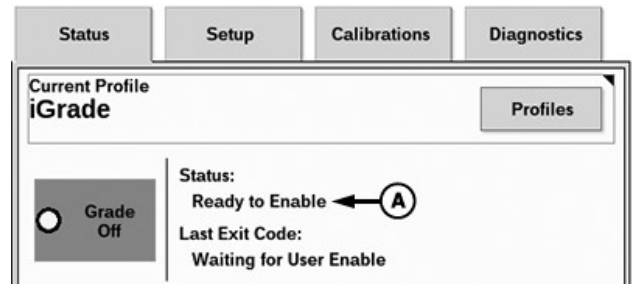
De opdrachten, fouten en offsets die worden weergegeven zijn afhankelijk van de configuratie.

- Geïnstreerde elevatie (C) is de gewenste elevatie.
 - De geïnstreerde rol (D) is de gewenste dwarshellingshoek.
 - Max snijdiepte (E) is de huidige maximale snijdiepte.
 - De Max snij-offset (F) is de huidige maximale snij-offset.
 - Huidige belasting (G) is de huidige belasting. Als de belasting over de lijn komt, worden de huidige instellingen voor belastingbegrenzing overschreden.
 - Belastingbegrenzingsoffset (H) is de totale offset die is berekend op basis van alle actieve opties voor belastingbegrenzing.
 - Totale offset (I) is de totale offset berekend op basis van alle actieve offsets.
 - Rolfout (J) is het verschil tussen de huidige rolhoek en de geïnstreerde rolhoek.
 - Elevatie-offset (K) is de door de bestuurder gedefinieerde offset.
 - Een elevatiefout (L) is het verschil tussen de huidige elevatie en de geïnstreerde elevatie.
- (Raadpleeg het hoofdstuk Instellingen voor meer informatie over instellingen en offsets.)

- Houd het materiaal in de bak in het oog.
 - Als de bak vol is, schakelt u de automodus uit en brengt u de schrapper omhoog.
 - Als u meerdere schrapers gebruikt, schakelt u voor de volgende schrapper automodus in. Zorg ervoor dat het schrapernummer (M) in het schrapernummer van de actieve schrapper verandert.
 - Herhaal de stappen totdat de schrapers vol zijn of totdat het vulgedeelte van het vlak is bereikt.
 - Los de bakken in het vulgedeelte van het vlak of de gewenste kiepplaats. Gebruik de knop "Gradiënt aan/uit" bij het passeren van de grenzen van het vlak.
- (Raadpleeg de gebruikshandleiding van de schrapper voor losinstructies.)
- Herhaal de stappen tot het vlak gemaakt is.

RW00482,00009D4-18-28APR20

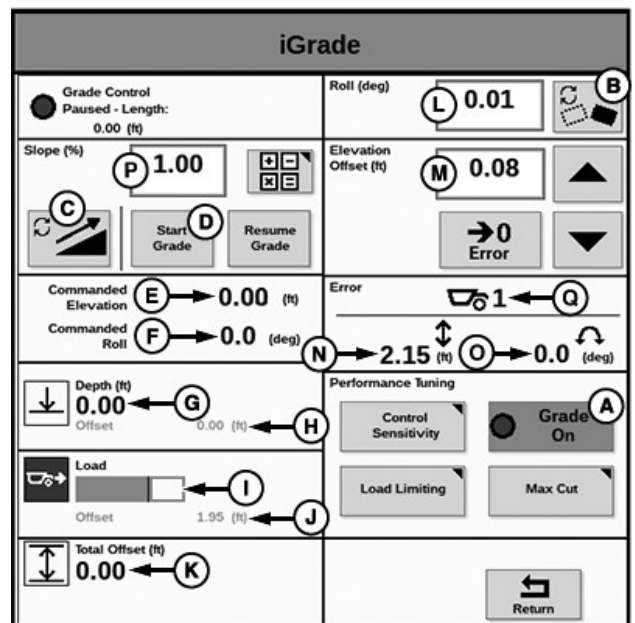
iGrade™ bedienen — Gradiëntregeling



PC27229—UN—30MAY19

A—Status

- Controleer of de status (A) "Gereed is voor activering".
(Raadpleeg Probleemoplossing als de status niet Gereed is voor activering.)
- Als de schrapers leeg zijn, plaatst u de machine in de richting van de gewenste gradiënt met het schrapernes direct op het beginpunt.



PC27235—UN—30MAY19

- A—Knop "Gradiënt aan/uit"
- B—Wisseltoets Rolrichting
- C—Wisseltoets Heuvelopwaarts/heuvelafwaarts
- D—Knop "Gradiënt starten"
- E—Geïnstreerde elevatie
- F—Geïnstreerde rol
- G—Max snijdiepte
- H—Max snij-offset
- I—Huidige belasting
- J—Belastingbegrenzingsoffset
- K—Totale offset
- L—Rol
- M—Elevatie-offset
- N—Elevatiefout
- O—Rolfout
- P—Helling
- Q—Schrapernummer

- Selecteer de knop "Gradiënt aan" (A). Controleer of de status in "Geactiveerd" verandert.

(Raadpleeg Probleemoplossing als de status niet Geactiveerd is.)

4. Als de dwarshelling ingeschakeld is, gebruikt u de wisseltoets Rolrichting (B) om de dwarshelling te definiëren.
5. Gebruik de wisseltoets Heuvelopwaarts/Heuvelafwaarts (C) om de rijrichting te definiëren.

OPMERKING: Voor inschakeling van de SCV moet de machine harder dan 0,1 km/u (0.06 mph) rijden.

(Raadpleeg de gebruikshandleiding van de machine voor meer informatie over snelheidsvereisten van de SCV.)

6. Selecteer de knop "Gradiënt starten" (D) en schakel de automodus in. Als u meerdere schrapers gebruikt, gebruikt u de leegste schrapper eerst. Controleer of de status in Actief verandert.

(Raadpleeg Automodus inschakelen voor meer informatie.)

(Raadpleeg Probleemoplossing als de status niet Actief is.)

7. Laat de schrapper zich vullen.
8. Controleer de opdrachten, fouten en offsets. Pas indien nodig instellingen of offsets aan.

De opdrachten, fouten en offsets die worden weergegeven zijn afhankelijk van de configuratie.

- Geïnstrueerde elevatie (E) is de gewenste elevatie.
- Geïnstrueerde rol (F) is de gewenste dwarshellinghoek.
- Max snijdiepte (G) is de huidige maximale snijdiepte.
- De Max snij-offset (H) is de huidige maximale snij-offset.
- Huidige belasting (I) is de huidige belasting. Als de belasting over de lijn komt, worden de huidige instellingen voor belastingbegrenzing overschreden.
- Belastingbegrenzingsoffset (J) is de totale offset die is berekend op basis van alle actieve opties voor belastingbegrenzing.
- Totale offset (K) is de totale offset die is berekend op basis van alle actieve offsets.
- De rol (L) is de door de bestuurder gedefinieerde dwarshellinghoek.
- Elevatie-offset (M) is de door de bestuurder gedefinieerde offset.
- Een elevatiefout (N) is het verschil tussen de huidige elevatie en de geïnstrueerde elevatie.
- Een rolfout (O) is het verschil tussen de huidige rolhoek en de geïnstrueerde rolhoek.

- Helling (P) is het gedefinieerde gradiëthellingspercentage.

(Raadpleeg het hoofdstuk Instellingen voor meer informatie over instellingen en offsets.)

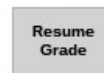
9. Houd het materiaal in de bak in het oog.
10. Als de bak vol is, schakelt u de automodus uit en brengt u de schrapper omhoog.
11. Als u meerdere schrapers gebruikt, schakelt u voor de volgende schrapper automodus in. Zorg ervoor dat het schrapernummer (Q) in het schrapernummer van de actieve schrapper verandert.
12. Herhaal de stappen tot alle schrapers zijn gevuld.



Toets Pauzeren

PC27236—UN—30MAY19

13. Selecteer de knop "Pauzeren" zodra de laatste schrapper vol is.
14. Los de bakken in het juiste gebied en keer vervolgens terug naar het gebied waar de bewerking werd gepauzeerd.



Knop "Gradiënt hervatten"

PC27237—UN—30MAY19

15. Selecteer de knop "Gradiënt hervatten" en hervat de bewerking.

RW00482,00009D5-18-28APR20

Storing zoeken

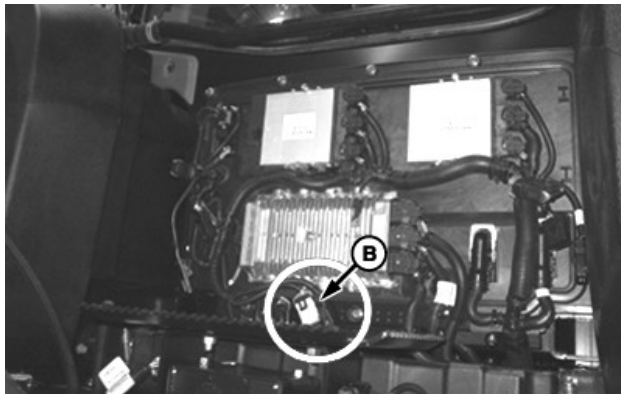
Toepassingsregelaar 1100 resetten

BELANGRIJK: Sluit Toepassingsregelaar 1100 niet aan terwijl de machine is ingeschakeld. Het aansluiten op een ingeschakelde machine kan leiden tot communicatiefouten van de CAN-bus en storingen van de hydraulische regeleenheid.

1. Zet de machine UIT.



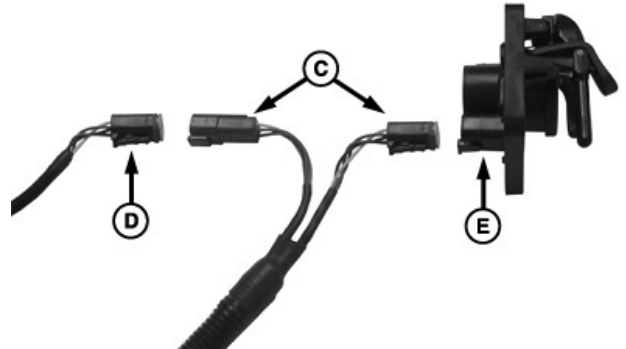
PC22232—UN—29FEB16



PC22233—UN—29FEB16

A—Connector continuvoeding
B—Optieconnector

2. Ontkoppel de connector voor continuvoeding (A) en de optieconnector (B).



PC22234—UN—29FEB16

C—T-connectors CAN-bus
D—4-pins CAN-busconnector
E—ISO-werktuigconnector

3. Koppel de T-connectors (C) van de CAN-bus los en sluit de 4-pins CAN-busconnector (D) rechtstreeks aan op de ISO-werktuigconnector (E).
4. Start de machine. Zodra alle systemen zijn opgestart, zet u de machine UIT.
5. Sluit de kabelboom voor continuvoeding en optieconnector weer aan.
6. Sluit de T-connectors van de CAN-bus opnieuw aan tussen de 4-pinsconnector en de ISO-werktuigconnector.

RW00482,00005B8-18-08MAR18

Status en afsluitcodes

Statuscode	Beschrijving	Oplossing
Uitgeschakeld	Er zijn systeemstoringen opgetreden.	Controleer de pagina 's Afstandsrit of iGrade™-diagnose voor meer informatie en om fouten op te lossen.
Klaar voor inschakeling	Het systeem wacht tot de bestuurder inschakelt.	Selecteer de knop "Gradiënt aan" voor iGrade™ of de knop "Start voor afstandsrit".
Geactiveerd	Het systeem wacht tot de bestuurder de werktuigautomatisering inschakelt.	Het inschakelen van het systeem is afhankelijk van hoe het systeem is geconfigureerd. (Raadpleeg het hoofdstuk "Gebruik voor meer informatie".)
Actief	Het systeem regelt het werktuig aan de hand van op het GPS-systeem gebaseerde begeleiding.	Normale werking.

iGrade is een handelsmerk van Deere & Company

Storing zoeken

Afsluitcodes	Beschrijving	Oplossing
OK	Werktuigautomatisering is gereed voor bediening of bedient zonder fouten. Eventuele storingen staan waarschijnlijk los van het systeem van de UCC2 Applicatie Regelaar.	Het systeem werkt goed.
Niet geactiveerd	Gewenste toepassing is niet geactiveerd in de UCC2 Applicatie Regelaar.	Raadpleeg "Activeringscode invoeren" voor meer informatie.
Niet aan GPS-nauwkeurigheid van machine voldaan	Geen GPS-signaal van machine beschikbaar of nauwkeurighedsniveau is te laag.	Raadpleeg "Satellietinformatie" of de gebruikshandleiding van de StarFire™-ontvanger voor meer informatie.
Niet aan GPS-nauwkeurigheid van werktuig voldaan	Geen GPS-signaal van werktuig beschikbaar of nauwkeurighedsniveau is te laag.	Raadpleeg "Satellietinformatie" of de gebruikshandleiding van de StarFire™-ontvanger voor meer informatie.
Klep niet geselecteerd	Klepselectie of interface is niet geselecteerd.	Selecteer ofwel: - Softkey "Afstandsrit" > tabblad "Instellingen" > knop "Ritopdracht bewerken" > een klepselectie of interface. - Softkey iGrade™ > tabblad "Instellingen" > knop "Apparatuur" bewerken > Knop "Werktuig bewerken" > een klepselectie of interface.
Klep niet beschikbaar	De geselecteerde klep is momenteel niet gedetecteerd of kan functie niet activeren.	Controleer de aansluitingen en start de machine opnieuw voor een herstelprocedure.
Klep niet in automodus	De geselecteerde klep is niet in automodus gezet.	Bij gebruik van leger JD-eigendom of JD-eigendom vergrendelt u de gewenste klep en laat u vervolgens los. Selecteer de resumeschakelaar als de ISO-klep wordt gebruikt.
Klepstoring	De geselecteerde klep geeft een foutmelding en kan niet worden gebruikt.	Inspecteer de klep en start de machine vervolgens opnieuw op voor herstelprocedure.
Klep niet gekalibreerd	De geselecteerde klep heeft geen drempelwaarden gekalibreerd.	Drempelwaarden kalibreren. Selecteer de softkey "iGrade™" > tabblad "Instellingen" > knop "Apparatuur bewerken" > knop "Werktuig bewerken" > knop "Kalibreren".
Snelheid te laag	De machinesnelheid is lager dan 0,1 km/h (0.06 mph) en de ventielen kunnen niet worden geregeld.	Verhoog de machinesnelheid boven de minimale snelheidsdrempel van 0,1 km/h (0.06 mph).
Werktuig registreert niet	Schakel besturing uit als werkregistratie uit is en het display aangeeft dat werkregistratie uit staat.	Zet de werkregistratie van het display aan.
Wachten op activering door gebruiker	Wachten tot de bestuurder de knop "Besturing aan" selecteert.	Selecteer de knop "Gradiënt aan" voor iGrade™ of de knop "Start voor afstandsrit".
Snelheid buiten bereik	Snelheid is te hoog of te laag.	De machine moet een snelheid hebben tussen 0,1-35 km/h (0.06-22 mph).
Bestuurder niet aanwezig	Er is geen bestuurder aanwezig.	De bestuurder moet op zijn stoel zitten. Stoelschakelaar controleren.
Maximale snijlengte niet geconfigureerd	Maximale snijlengte is ingeschakeld maar is niet geconfigureerd.	Selecteer de softkey "Afstandsrit" > tabblad "Instellingen" > knop "Max snijlengte bewerken" > Voer een maximale snijlengte in.
Gegevens belastingbegrenzing niet beschikbaar	De toepassingsregelaar ziet de gegevens over de belastingbegrenzing niet op de CAN-bus.	Controleer de bedrading en start de machine opnieuw voor een herstelprocedure.
Belastingbegrenzing niet geconfigureerd	Er zijn functies van belastingbegrenzing geactiveerd maar niet geconfigureerd.	Selecteer de softkey iGrade™ > tabblad "Instellingen" > knop "Belastingbegrenzing bewerken" > Belastingbegrenzing invoeren.
Gradiëntondergrond niet gedefinieerd	Instelling ondergrond onvolledig.	Selecteer de softkey iGrade™ > tabblad "Instellingen" > knop "Ondergrond bewerken" > Instelling van de ondergrond voltooiën.
Geen GPS van machine gedetecteerd	GPS-signaal van de machine is niet beschikbaar.	Controleer bedrading en start de machine vervolgens opnieuw.
Afstandsrit niet geselecteerd	De instelling van het ritpatroon is niet voltooid.	De instelling van het ritpatroon voltooiën. Selecteer de softkey "Afstandsrit" > tabblad "Instellingen" > knop "Ritpatroon" bewerken.
Afstandsritreferentie niet ingesteld	Het beginpunt is niet ingesteld.	Het beginpunt instellen. Selecteer de softkey Afstandsrit > tabblad "Instellingen" > knop "Ritpatroon bewerken" > knop "Beginpunt bewerken".
Gereed	Het systeem is gereed voor inschakeling.	Selecteer de schakelaar "Hervatten".

Klepfout – Opnieuw starten voor een herstelprocedure	Er is een klepfout gemeld.	Controleer de bedrading en start de machine opnieuw voor een herstelprocedure.
AutoTrac™ niet actief	AutoTrac™ is niet actief.	AutoTrac™ inschakelen.

StarFire is een handelsmerk van Deere & Company
AutoTrac is een handelsmerk van Deere & Company

RW00482,00009D6-18-29APR20

Probleemoplossing — Afstandssysteem

Symptoom	Probleem	Oplossing
Bij elk traject verschuift het ritpatroon onverwachts.	Offsets van de apparatuur zijn onjuist.	Voer de juiste offsets in. (Raadpleeg Offsets van apparatuur.) Voer een offsetkalibratie van de apparatuur uit. (Raadpleeg Offsetkalibratie apparatuur.)
Ritgebeurtenissen wijken enigszins af.	Houd rekening met mechanische vertraging.	Stel de vertragingstijden met de in- en uitgeschakelde actuator af of voer een kalibratie van de mechanische vertraging uit. (Raadpleeg Offsets van apparatuur of Kalibratie mechanische vertraging.)
De duur of afstand van de rit is langer dan de ingevoerde waarde.	Elke driver aan de lage kant wordt voor verschillende tijden of afstanden geactiveerd.	Controleer of het relais op de juiste driver aan de lage kant is aangesloten. (Raadpleeg Offsets van apparatuur of Kalibratie mechanische vertraging.)

RW00482,00008D4-18-18JUN19

Probleemoplossing — iGrade™-systeem

Symptoom	Probleem	Oplossing
Werktuig beweegt niet in elke ondergrondmodus.	De iGrade™-status geeft niet actief weer.	Verhelp de toestand die niet is geconfigureerd. (Raadpleeg Diagnose — iGrade™-status.)
	SCV-drempels zijn niet afgesteld.	De SCV kalibreren. (Raadpleeg SCV-configuratie.)
	De toepassingsregelaar werd aangesloten terwijl de machine ingeschakeld was, waardoor de diagnosestoringcodes van de hydraulische regeleenheid werden gegenereerd.	Reset de UCC2 Applicatie Regelaar. (Zie Reset de UCC2 Applicatie Regelaar.)

iGrade is een handelsmerk van Deere & Company

Symptoom	Probleem	Oplossing
De schraper wordt omhoog of omlaag gebracht zonder dat de bestuurder de offset omhoog of omlaag beweegt.	De schraper krijgt van de toepassingsregelaar opdracht te bewegen op basis van een instelling voor belastingbegrenzing.	Controleer de instellingen voor belastingbegrenzing en bewerk de regelgevoeligheid en de gevoeligheid van de belastingbegrenzing naar voorkeur van de bestuurder. (Raadpleeg Regelgevoeligheid bewerken, Belastingbegrenzing en Gevoeligheid belastingbegrenzing bewerken.)
Het display geeft de toepassingsregelaar niet weer.	Er is geen communicatie met de toepassingsregelaar.	Schakel de voeding uit, controleer de aansluitingen en schakel het systeem in. Reinig de 4-pens DEUTSCH®-connector aan de achterzijde van de ISO-werktuigconnector op de machine en sluit de connector opnieuw aan. <i>OPMERKING: Als er geen achterste verlengkabelboom wordt gebruikt, is aan het uiteinde van de kabelboom een aansluiting met weerstand vereist.</i> Controleer de aansluiting op de voorzijde van het werktuig.
De afbeeldingen worden niet of onjuist weergegeven.	De afbeeldingen zijn niet goed geladen.	Verwijder de grafische bestanden uit het cachegeheugen van het display. (Raadpleeg Gegevens schonen als u een GreenStar™-display gebruikt.) (Raadpleeg ISOBUS VT opschonen als u een Generatie 4 CommandCenter™ gebruikt.)
Werktuig ontvangt geen opdrachten op afstand.	Display is niet ingesteld om de juiste elevatiefout vanaf Surface Water Pro™ Plus of software van andere fabrikanten te verzenden.	Controleren of de displaysoftware is bijgewerkt en of de software van Surface Water Pro™ Plus of een andere fabrikant correct is ingesteld.
iGrade™ reageert af en toe onregelmatig.	VDOP-waarde (Vertical dilution of precision) is hoog.	Monteer indien nodig een GNSS-antenne of een smoorringantenne. (Raadpleeg Satellietinformatie — VDOP en Overzicht componenten.)

DEUTSCH is een handelsmerk van Deutsch Co.
GreenStar is een handelsmerk van Deere & Company
CommandCenter is een handelsmerk van Deere & Company
Surface Water Pro is een handelsmerk van Deere & Company
iGrade is een handelsmerk van Deere & Company

Symptoom	Probleem	Oplossing
	Multipathing (GPS-reflectie die tijdelijk onnauwkeurige metingen veroorzaakt) treedt op bij de werktuigontvanger of het basisstation.	(Raadpleeg Basisstation instellen.)
Status externe antenne is losgekoppeld.	De antenneaansluiting is mogelijk defect.	Zorg ervoor dat de coaxiale kabel tussen de radio en de antenne niet beschadigd is en dat de antenne niet loszit. Zorg ervoor dat de antenne niet defect is.
Prestaties van iGrade™ zijn slecht.	SCV-drempels zijn niet juist ingesteld.	Kalibreer de SCV. (Raadpleeg SCV-configuratie.)
	Instellingen voor belastingbegrenzing zijn te hoog of te laag.	Instellingen voor belastingbegrenzing aanpassen. Controleer de instellingen voor belastingbegrenzing en bewerk de regelgevoeligheid en de gevoeligheid van de belastingbegrenzing naar voorkeur van de bestuurder. (Raadpleeg Belastingbegrenzing.)
	Gevoelighedsinstellingen zijn te hoog of te laag.	Stel de regelgevoeligheid en gevoeligheid belastingbegrenzing af. Controleer de instellingen voor belastingbegrenzing en bewerk de regelgevoeligheid en de gevoeligheid van de belastingbegrenzing naar voorkeur van de bestuurder. (Raadpleeg Regelgevoeligheid bewerken en Gevoeligheid belastingbegrenzing bewerken.)
De ene zijde van de voor is lager dan de andere.	Steunwielcilinders zijn uit fase.	Schakel het hydraulische systeem van de steunwielcilinders uit en weer in.

Probleemoplossing — Machine

Symptoom	Probleem	Oplossing
De tractor stopt.	Drempelwaarden voor belastingbegrenzing zijn niet juist ingesteld.	Pas de drempelwaarden voor belastingbegrenzing aan. (Raadpleeg Belastingbegrenzing voor meer informatie.)
	Maximale snijlengte is te agressief.	Pas de maximale snijlengte aan. (Raadpleeg Maximale snijlengte voor meer informatie.)
De indicator van de automodus wordt niet op het display weergegeven.	Er zit een vuile of losse 10-pens connector aan de achterkant van de machine.	Schakel de machine uit en koppel alle iGrade™-componenten los. Reinig alle connectors en controleer op losse of vuile pennen. Sluit alle iGrade™-componenten opnieuw aan en start de machine opnieuw. (Zie Reset de UCC2 Applicatie Regelaar voor meer informatie.) Controleer of in de instellingen van iGrade™ de juiste ondergrondmodus en SCV zijn geselecteerd en schakel de voeding vervolgens uit en weer in.
Werktuig is niet ingesteld op de gewenste gradiënt.	AUTO is doorgestreept of EC wordt weergegeven.	Om de automodus te activeren, duwt u de juiste SCV-regelhendel in de vergrendeling.
Verlies van display en bediening van werktuig.	Vuile of losse 4-pens aansluiting aan achterkant van machine.	Reinig de connectors en sluit deze opnieuw aan.
	GreenStar™-kabelboom is verkeerd aangesloten.	Schakel de machine en het systeem uit. Ontkoppel, reinig en monteer de kabelboom vervolgens opnieuw op juiste wijze.
	Er is een elektrische kortsluiting in de kabelboom.	Controleer de elektrische bedrading op breuken, kortsluitingen en beschadiging.
Wasbordafdruk — schraper is overgevoelig en laat een wasbordafdruk achter.	SCV-debiet is te hoog.	Verlaag het SCV-debiet.
	De contragewichtklep is onjuist afgesteld.	Stel de cassettes van de contragewichtklep af en voer een handmatige kalibratie van de SCV-drempels uit. (Raadpleeg Handmatige SCV-kalibratie voor meer informatie.)

Symptoom	Probleem	Oplossing
	Gevoeligheid van de rolregeling is te hoog of te laag ingesteld.	Pas de gevoeligheidsinstellingen van de rolregeling aan. (Raadpleeg Regelgevoeligheid bewerken voor meer informatie.)
Functionaliteit van de regeling en belastingbegrenzing is verstoord of beperkt.	SCV-debiet is te laag.	Verhoog het SCV-debiet.
Kan geen gradiënt maken tijdens het lossen of vullen van de schraper.	De afstand tussen de snijrand en de ontvanger blijft door het ontwerp van de schraper niet constant tijdens het lossen of vullen.	Lossen of vullen kan alleen worden uitgevoerd als de afstand tussen de snijrand en de ontvanger constant is.

RW00482,00008D8-18-18JUN19

Extern ventiel

Symptoom	Probleem	Oplossing
De knop "Externe klep instellen" wordt niet weergegeven.	De terugkoppelingssensorconnector voor geïntegreerde SCV-regeling aan de machinezijde van het werktuig aan de achterzijde van machine is aangesloten. Vroege uitvoeringen van de kabelboom zijn voorzien van een 10-pens rechthoekige connector.	Ontkoppel terugkoppelingssensorconnector aan de machinezijde van het werktuig.
	De kabelboom van de externe klep is ontkoppeld.	Sluit de kabelboom van de externe klep aan. De LED op de externe klep moet gaan branden.
	De externe klep is niet compatibel met het ontwerp van het hydraulische systeem van de machine (open en gesloten ontwerpen).	Controleer of het onderdeelnummer van de klep op het werktuig compatibel is met het hydraulische systeem van de machine. (Zie voor meer informatie de montage-instructies van de UCC2 Applicatie Regelaar en het externe ventiel, of neem contact op met uw John Deere-dealer.)
	De SCV-kabelboom heeft een losse of geen aansluiting op de kabelboom van de toepassingsregelaar.	Controleer of de aansluitingen correct zijn.
	SCV-kabelboom is op de werktuigontvanger of de voorste verlengkabelboom aangesloten.	Controleer of de SCV-kabelboom op de kabelboom van de toepassingsregelaar aangesloten is.
	De inline terugslagklep op de pompslang werkt niet of is niet voorhanden.	Monteer, repareer of vervang de terugslagklep.

Symptoom

LED-indicator is rood.

Probleem

Er is tegendruk in de externe klep.

Oplossing

⚠ WAARSCHUWING: Als de regelhendel van het externe ventiel wordt bewogen, kan het werktuig bewegen.

De aangesloten slangen zijn omgewisseld, met tegendruk tot gevolg. Controleer of de slangen correct zijn aangesloten. Doe als het probleem aanhoudt het volgende:

1. Zet het hydraulische systeem in de zweefstand terwijl de tractor draait.
2. Zet het contact van de machine uit.
3. Beweeg de regelhendel van de externe regelklep handmatig meerdere keren heen en weer.
4. Schakel de voeding uit en weer in om het rode lampje te doven.

Er is een fout met de externe klep.

Neem contact op met uw John Deere dealer.

RW00482,00008D6-18-06JUN19

Gegevens schonen

De gegevensschoningsfunctie verwijdt grafische bestanden van regelaar VI uit het display. Dit is nuttig wanneer de gebruikersinterface van het werktuig niet langer of niet correct wordt weergegeven. Door het schonen wordt de werktuigregelaar gedwongen om zijn gegevens opnieuw naar het display te sturen na een herstart.

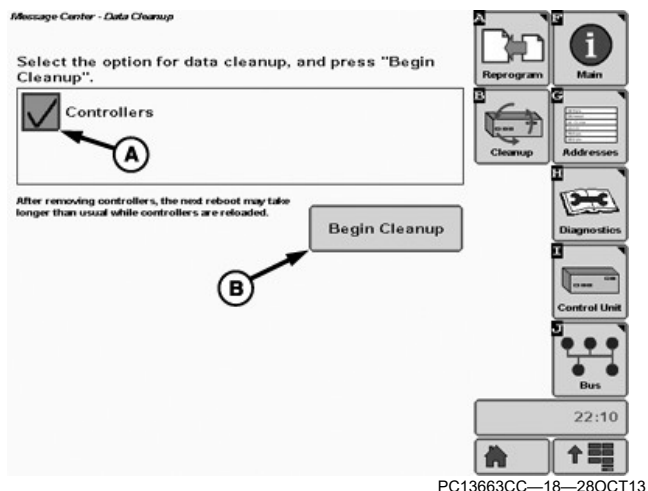
Selecteer toets Menu > toets Berichtencentrum > softkey Schonen.

B—Toets Schonen beginnen

Schakel het keuzevakje (A) voor de te verwijderen gegevens in en selecteer dan de toets Schonen beginnen (B).

Na een herstart toont de regelaar een voortgangsbalk in het hoofdmenu tot de gebruikersinterface opnieuw is geladen.

RW00482,0000196-18-15MAR18



Gegevens schonen

PC13663CC—18—28OCT13

ISOBUS VT opschonen

Als u een Generatie 4-display gebruikt en de gebruikersinterface van het werktuig wordt niet of onjuist weergegeven, schoon dan de ISOBUS VT op. Met deze functie wordt de cache met objectpools van de ISOBUS-regeleenheid leeggemaakt. Door het legen van de cache wordt de werktuigregelaar gedwongen zijn gegevens opnieuw naar het display te sturen na een herstart.



Softkey ISOBUS VT

PC23372—UN—15NOV16

A—Keuzevakje Regelaars

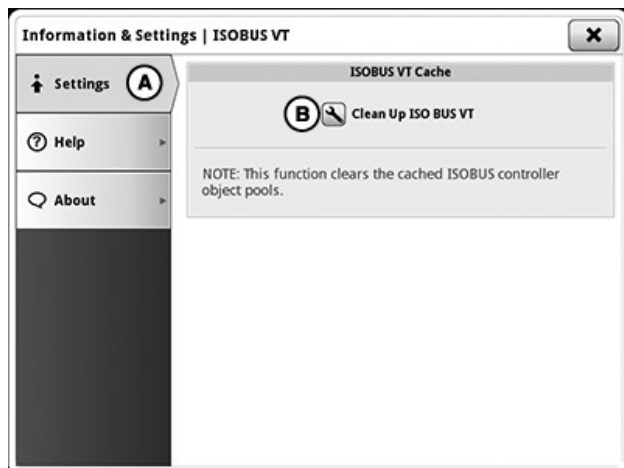
1. Selecteer de softkey ISOBUS VT.



PC15305—UN—19MAR13

Pictogram Instellingen

2. Selecteer het pictogram Instellingen.



PC23373—UN—15NOV16

A—Tab Instellingen

B—Toets ISOBUS VT opschonen

3. Selecteer tabblad Instellingen (A).

4. Selecteer de toets ISOBUS VT opschonen (B).

RW00482,000074-18-13MAR18

Diagnose — Status afstandsrit

A Status	B Condition	C Is Ready
Disabled	Activated	Yes
Ready to Enable	Pattern Selected	Fence Post
	Pattern Configured	Yes
	Origin Set	Yes
	Track Spacing Correct	Yes
Enabled	Guidance Line Correct	Yes
	Trip Actuator	Pulse
	Action Configured	Yes
	Action Driver Ready	Yes
Active	Is GPS Available, Ready	Yes, Yes
	Trip Calculator Running	No
	Is Output Driver in Auto	Yes
	Is Speed > 0.5 mph (0.8 kph)	No
	Operator Presence	Yes
	AutoTrac Active	No

PC27190—UN—20MAY19

A—Status

B—Voorwaarde

C—Is gereed

Selecteer de softkey Afstandsrit > tabblad "Diagnose".

Status afstandsrit geeft het volgende weer:

- Status (A) — De bedrijfsstatus van afstandsrit.
- Voorwaarde (B) — De vereisten om elke status te bereiken.
- Is gereed (C) — Geeft aan of aan de voorwaarde voldaan is.

RW00482,00008D0-18-18JUN19

Diagnose — Status iGrade™

A iGrade Status	B Status	C Condition	D Is Ready
Disabled	Ready to Enable	Is Activated	Yes
		Scrapers 1, 2, 3	Yes, Yes, Yes
		Elevation Valve Selected, Available, Calibrated	Yes, Yes, Yes
		Roll Valve Selected, Available, Calibrated	Yes, Yes, Yes
Enabled	Ready to Enable	Is GPS Available, Ready	Yes, Yes
		Elevation Valve Selected, Available, Calibrated	Yes, Yes, Yes
		Is GPS Available, Ready	No, No
		Elevation Valve Selected, Available, Calibrated	Yes, Yes, Yes
Active	Ready to Enable	Is Surface Defined, Available	Yes, No
		Is Height Calibrated: Scraper 1, Scraper 2, Scraper 3	Yes, Yes, Yes
		Grade toggle button was pressed and system is ready to be activated.	No
		Elevation Valve In Auto: Scraper 1, Scraper 2, Scraper 3	No, No, No
		Roll Valve In Auto: Scraper 1, Scraper 2, Scraper 3	No, Yes, Yes
		Is Speed > 0.5 mph (0.8 kph)	No
		Is Operator Present	Yes

PC27189—UN—20MAY19

A—Vervolgkeuzemenu

B—Status

C—Voorwaarde

D—Is gereed

Selecteer softkey iGrade™ > tabblad "Diagnose" > Status iGrade™ uit het vervolgkeuzemenu (A).

Status iGrade™ geeft het volgende weer:

- Status (B) — bedrijfsstatus van iGrade™.
- Voorwaarde (C) — De vereisten om elke status te bereiken.
- Is gereed (D) — Geeft aan of aan de voorwaarde voldaan is.

RW00482,00008CF-18-06JUN19

Diagnose — Instelpunten

	Scraper 1	Scraper 2	Scraper 3
Elevation			
Raw Cmd:	1.59	1.59	
Adjusted Cmd:	1.59	1.59	
Current:	1.70	1.70	
Error:	-0.11	-0.11	
	(ft)	(ft)	
Cross Slope			
Command:	0.0		
Current:	0.0		
Error:	0.0		
	(deg)		
Depth (ft)			
0.00			
Offset	0.00 (ft)		
Load			
Offset	0.00 (ft)		

PC27191—UN—20MAY19

- A—Vervolgkeuzemenu
- B—Onbewerkte elevatie-opdracht
- C—Aangepaste elevatie-opdracht
- D—Huidige elevatie
- E—Fout elevatie-offset
- F—Opdracht dwarshelling
- G—Huidige positie dwarshelling
- H—Fout dwarshellingoffset
- I—Huidige snijdiepte
- J—Toegepaste elevatie-offset
- K—Huidige belasting
- L—Toegepaste belastingbegrenzingsoffset

Selecteer softkey iGrade™ > tabblad "Diagnose" > Instelpunten uit het vervolgkeuzemenu (A).

De instelpunten geven informatie over de elevatie en dwarshelling (indien geactiveerd) weer voor maximaal drie werktuigen:

- Onbewerkte elevatie-opdracht (B)
- Aangepaste elevatie-opdracht (C)
- Huidige elevatie (D)
- Fout elevatie-offset (E)
- Opdracht dwarshelling (F)
- Huidige positie dwarshelling (G)
- Fout dwarshellingoffset (H)
- Huidige snijdiepte (I)
- Toegepaste elevatie-offset (J)
- Huidige belasting (K)
- Toegepaste belastingbegrenzingsoffset (L)

RW00482,00008D1-18-18JUN19

Diagnose — Maximale snijlengte

	Scraper 1	Scraper 2
GPS to Cutting Edge Elevation:	0.13	1.35
	(ft)	(ft)
Ground Elevation:	0.52	0.42
	(ft)	(ft)
Cutting Edge Elevation:	1.98	0.58
	(ft)	(ft)
Current Cutting Depth:	-1.47	-0.16
	(ft)	(ft)
Depth (ft)		
-1.47		
Offset	0.00 (ft)	
Load		
Offset	0.00 (ft)	

PC27197—UN—23MAY19

- A—Vervolgkeuzemenu
- B—GPS snijrandelevatie
- C—Grondelevatie
- D—Snijrandelevatie
- E—Huidige snijdiepte
- F—Toegepaste elevatie-offset
- G—Huidige belasting
- H—Toegepaste belastingbegrenzingsoffset

Selecteer softkey iGrade™ > tabblad "Diagnose" > Max snijlengte uit vervolgkeuzemenu (A).

Diagnose — Maximale snijlengte geeft de volgende informatie voor maximaal drie werktuigen weer:

- GPS voor snijrandelevatie (B)
- Grondelevatie (C)
- Snijrandelevatie (D)
- Huidige snijdiepte (E)
- Toegepaste elevatie-offset (F)
- Huidige belasting (G)
- Toegepaste belastingbegrenzingsoffset (H)

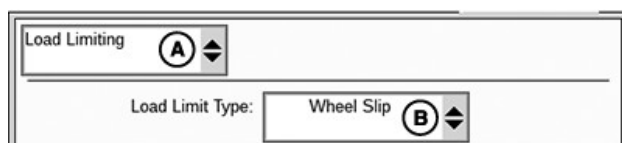
RW00482,00008D9-18-06JUN19

Diagnose — Belastingbegrenzing

PC27204—UN—24MAY19

- A—Huidige belasting
- B—Toegepaste belastingbegrenzingsoffset

De huidige belasting (A) en de toegepaste belastingbegrenzingsoffset (B) zijn een algemene berekening op basis van alle geactiveerde belastingbegrenzingsopties, drempelinstellingen en gevoeligheidsinstellingen. Stel indien nodig de drempel- en gevoeligheidsinstellingen voor de geactiveerde belastingbegrenzing af.



PC27199—UN—23MAY19

A—Vervolgkeuzemenu

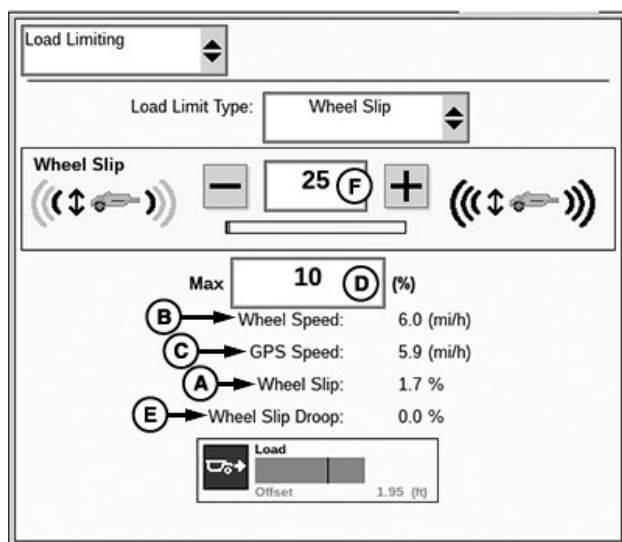
B—Vervolgkeuzemenu Type belastingbegrenzing

Selecteer de softkey iGrade™ > tabblad "Diagnose" > Belastingbegrenzing uit vervolgkeuzemenu (A).

Selecteer een belastingbegrenzing uit het vervolgkeuzemenu (B).

- Wielslip
- Motortoerental
- Motorbelasting

Wielslip



PC27200—UN—24MAY19

A—Wielslip

B—Wielsnelheid

C—GPS-snelheid

D—Maximale wielslipdrempel

E—Wielslipafwijking

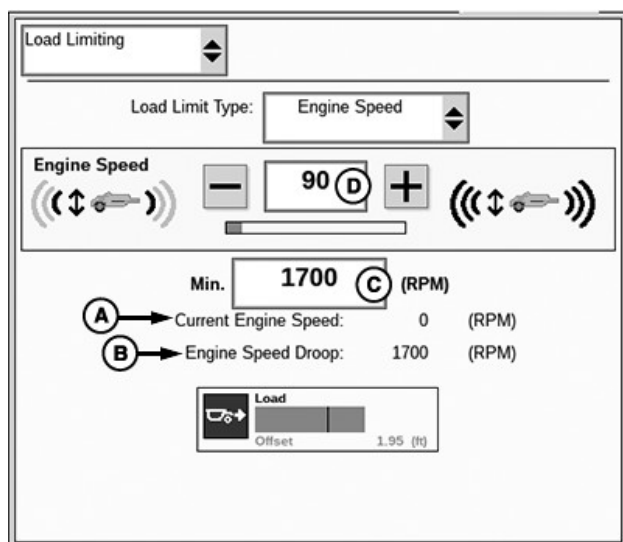
F—Wielslipgevoeligheid

Wielslip (A) controleert het verschil tussen de wielsnelheid (B) en de GPS-snelheid (C).

Als de wielslip de maximale slipdrempel van het wiel nadert (D), geeft de toepassingsregelaar het hydraulische systeem de opdracht om het schrapermes te heffen om slippen te verminderen. Als de wielslip daalt, geeft de toepassingsregelaar het hydraulische systeem de opdracht om het schrapermes naar de vorige elevatie te laten zakken.

De wielslipafwijking (E) is de hoeveelheid slip boven de maximum ingestelde drempelwaarde. De toegepaste belastingoffset wordt berekend door de wielslipafwijking met de gevoeligheid (F) te vermenigvuldigen.

Motortoerental



PC27201—UN—24MAY19

A—Huidig motortoerental

B—Afwijking motortoerental

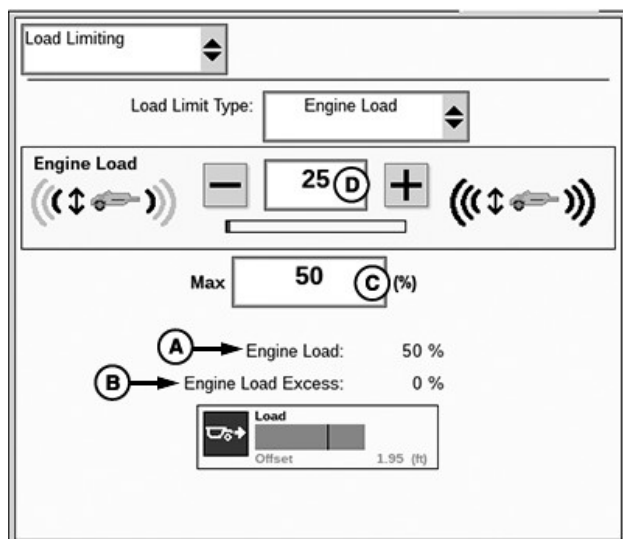
C—Minimumdrempel motortoerental

D—Gevoeligheid motortoerental

Het huidige motortoerental (A) controleert het motortoerental (t/min) op de CAN-bus. Als het motortoerental de minimale waarde nadert, geeft de toepassingsregelaar het hydraulische systeem de opdracht om het schrapermes te heffen om de systeembelasting te verlagen. Als het motortoerental toeneemt, geeft de toepassingsregelaar het hydraulische systeem de opdracht om het schrapermes naar de vorige elevatie te laten zakken.

De afwijking van het motortoerental (B) is het motortoerental onder de minimumdrempel voor het motortoerental (C). De hoogte-instelling van de belastingbegrenzing wordt berekend door de afwijking van de wielsnelheid met de gevoeligheid (D) te vermenigvuldigen.

Motorbelasting



PC27202—UN—24MAY19

A—Motorbelasting

- B—Overmatige motorbelasting
- C—Maximumdrempel motorbelasting
- D—Gevoeligheid motorbelasting

Motorbelasting (A) controleert de motorbelasting (koppel) op de CAN-bus. Als de motorbelasting de maximale waarde nadert, geeft de toepassingsregelaar het hydraulische systeem de opdracht om het schaperblad te heffen om de systeembelasting te verlagen. Wanneer de motorbelasting laag is, geeft de toepassingsregelaar het hydraulische systeem de opdracht om het schapermes naar de vorige elevatie te laten zakken.

Overmatige motorbelasting (B) is de huidige motorbelasting boven de ingestelde minimumdrempelwaarde (C). De hoogte-instellingen van de belastingbegrenzing worden berekend door de overmatige motorbelasting met de gevoeligheid (D) te vermenigvuldigen.

RW00482,00008DA-18-18JUN19

Diagnose — Afstandsbediening

	Scraper 1	Scraper 2	Scraper 3
Elevation Command: (B)	●	●	○
Delta Rx Time: (C)	1.8 (ms)	1.8 (ms)	---
Cross Slope Command: (D)	●	●	○
Delta Rx Time: (E)	1.8 (ms)	1.8 (ms)	---

Status: Valid Data Received

Serial Port Setup

PC27198—UN—23MAY19

- A—Vervolgkeuzemenu
- B—Elevatie-opdracht schraper
- C—Prescriptietijd schraper Rx
- D—Elevatie-opdracht dwarshelling
- E—Prescriptietijd dwarshelling Rx

Selecteer softkey iGrade™ > tabblad "Diagnose" > Afstandsbediening uit het vervolgkeuzemenu (A).

Afstandsbediening geeft de volgende informatie voor maximaal drie werktuigen weer:

- Elevatie-opdracht schraper (B)
- Prescriptietijd schraper Rx (C)
- Elevatie-opdracht dwarshelling (D)

- Prescriptietijd dwarshelling Rx (E)

RW00482,00008DB-18-18JUN19

Hardware/software

Hardware/Software (A)

(B) Hardware Version 2.00

(C) Software Version 3.05W

(D) Serial Number 200536

(E) Primary Source Address BA

(F) Secondary Source Address B9

(G) ☒ Enable CAN Diagnostics

PC26366—UN—27MAR19

- A—Vervolgkeuzemenu
- B—Hardwareversie
- C—Softwareversie
- D—Serienummer
- E—Adres primaire bron
- F—Adres secundaire bron
- G—Keuzevak CAN-diagnose activeren

Selecteer de softkey "Regeleenheidinstelling" > tabblad "Diagnose" > Hardware/software uit het vervolgkeuzemenu (A).

De hardware/software geeft de toepassingsregelaar weer:

- Hardwareversie (B)
- Softwareversie (C)
- Serienummer (D)
- Adres primaire bron (E)
- Adres secundaire bron (F)

Selecteer het keuzevak CAN-diagnose inschakelen (G) om het uitzenden van diagnostische waarden en statussen voor CAN-registratie in te schakelen. CAN-registraties worden gebruikt voor geavanceerde probleemoplossing.

RW00482,0000791-18-04APR19

Meetwaarden ingang/uitgang

Input/Output Readings			
A			
B Signal	E Pin	F Voltage	
Analog In 1	G2	0.01	
Analog In 2	K2	0.01	
Analog In 3	G3	0.00	
Analog Out 1	H1	0.03	
Analog Out 2	J1	0.03	
5 V In	E1	0.02	
5 V Out	K3	4.94	
C Signal	E Pin	G State	H Frequency (Hz)
Dig In 1	G1	0	0
Dig In 2	K1	0	0
Dig In 3	C3	1	0
D Signal	E Pin	G State	I Current (mA)
Low Side Driver 1	E3	1	21
Low Side Driver 2	E2	1	7
Low Side Driver 3	D3	1	27

PC26375—UN—11DEC18

A—Vervolgkeuzemenu
 B—Analoog signaal
 C—Digitaal signaal
 D—Signaal driver lage kant
 E—Serienummer
 F—Spanning
 G—Provincie
 H—Frequentie
 I—Stroomsterkte

Selecteer de softkey "Regeleenheidinstelling" > tabblad "Diagnose" > Meetwaarden ingang/uitgang uit het vervolgkeuzemenu (A).

Meetwaarden ingang/uitgang geven het gebruikte signaaltipe (B — D) en serienummer (E) op de connector van de toepassingsregelaar weer.

- Analoge signalen geven spanning (F) weer.
- Digitale signalen geven de status (G) en frequentie (H) weer.
- Drivers aan de lage kant geven de status (G) en stroomsterkte (I) weer.

Analoog en spanning			Geselecteerde SCV-type			
Signaal	Pen	Spanning	Legacy JD Proprietary	JD Proprietary	ISO	Externe klep
Analoog in 1	G2	iGrade™ dealer-kalibratiegereedschap kan dit ingangssignaal gebruiken.	Alleen van toepassing voor geavanceerde probleemoplossing.			
Analoog in 2	K2	iGrade™ dealer-kalibratiegereedschap kan dit ingangssignaal gebruiken.	Alleen van toepassing voor geavanceerde probleemoplossing.			
Analoog in 3	G3	Niet van toepassing voor iGrade™ of afstandstrip.	Niet van toepassing			
Analoog uit 1	H1	Waarde instructiespanning SCV. 0-5 V, 2,5 V = neutraal	Bij het instellen van SCV 1 is dit de spanning die naar de hydraulische regeleenheid wordt verzonden of de huidige instructiespanning van de desbetreffende SCV als het systeem zich niet in Automodus bevindt.	Niet van toepassing	Niet van toepassing	Indien ingesteld voor SCV 1 is dit de spanningswaarde van de externe SCV-hendel. Ongeveer 2,8 V is neutraal. Als de waarde dicht bij 0 V ligt en/of niet verandert bij beweging van de regelhendel van de externe elektronische SCV, controleer dan of het externe ventiel is aangesloten en het lampje brandt.
Analoog uit 2	J1	Waarde instructiespanning SCV. 0-5 V, 2,5 V = neutraal	Bij het instellen van SCV 3 is dit de spanning die naar de hydraulische regeleenheid wordt verzonden of de huidige instructiespanning van de desbetreffende SCV als het systeem zich niet in Automodus bevindt.	Niet van toepassing	Niet van toepassing	Bij het instellen van SCV 2 is dit de spanningsaflezing van de externe SCV-hendel. Ongeveer 2,8 V is neutraal. Als de waarde dicht bij 0 V ligt en/of niet verandert bij beweging van de regelhendel elektronische SCV op afstand, controleer dan of de externe klep is aangesloten en de lichten aan zijn.
5 V in	E1	0-5 V sensorspanning.	Spanning van	Niet van toepassing	Niet van toepassing	Niet van toepassing

Storing zoeken

		Met de terugkoppelingskabelboom van het werktuig aangesloten is dit 5 V. Bij een trekker-SCV is de waarde 0 V en verandert deze bij instructie.	hydraulische regeleenheid moet 5 V weergeven.			
5 V uit	K3	Geleverde spanning voor systeem. 0-5 V	De aan het systeem geleverde spanning moet in de buurt van 5 V zijn.			

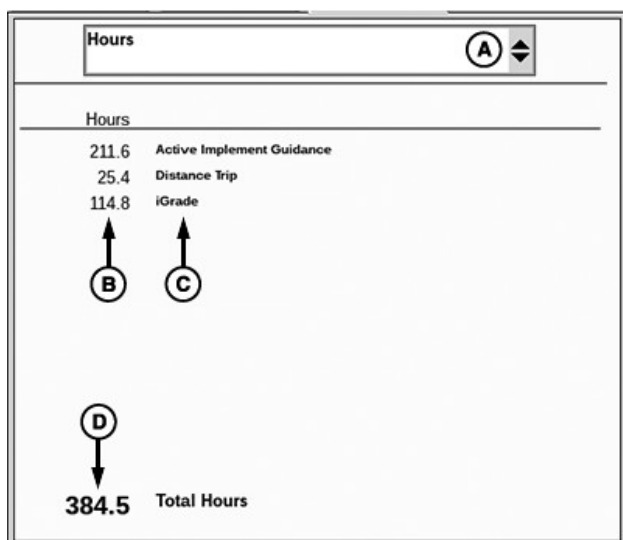
iGrade is een handelsmerk van Deere & Company

Digitaal signaal	Pen	Provincie	Frequentie (Hz)
Digitaal in 1	G1	Regelhandel elektronische SCV op afstand van externe klep, 0 = geen opdracht, 1 = opdracht	Niet van toepassing voor iGrade™ of afstandstrip.
Digitaal in 2	K1	Regelhandel elektronische SCV op afstand van externe klep, 0 = geen opdracht, 1 = opdracht	
Digitaal in 3	C3	Niet van toepassing voor iGrade™ of afstandstrip.	

Drivers	Pen	Provincie	Stroomsterkte in mA
Driver lage zijde 1	E3	Niet van toepassing voor iGrade™ of afstandstrip.	< 3000 mA
Driver lage zijde 2	E2	Driver voor relais gebruikt met afstandsrit. De drivers aan de lage kant gebruiken een lage stroomsterkte (30 mA of minder) om de kant van het relais met hoge stroomsterkte te activeren (sluiten/massasluiten). Pen E2 wordt alleen voor de AAN-tijd of -afstand van de rit geactiveerd en wordt daarna gedeactiveerd. Nadat pen E2 wordt gedeactiveerd, wordt pen D3 onmiddellijk voor 1,5 keer de AAN-duur geactiveerd (gesloten/massagesloten), waarna het wordt gedeactiveerd. 0 = stationair, 1 = rit uitschuiven/inschakelen	< 3000 mA
Driver lage zijde 3	D3	Driver voor relais gebruikt met afstandsrit. De drivers aan de lage kant gebruiken een lage stroomsterkte (30 mA of minder) om de kant van het relais met hoge stroomsterkte te activeren (sluiten/massasluiten). Pen E2 wordt alleen voor de AAN-tijd of -afstand van de rit geactiveerd en wordt daarna gedeactiveerd. Nadat pen E2 wordt gedeactiveerd, wordt pen D3 onmiddellijk voor 1,5 keer de AAN-duur geactiveerd (gesloten/massagesloten), waarna het wordt gedeactiveerd. 0 = stationair, 1 = trip inschuiven	< 3000 mA

RW00482,00009D9-18-29APR20

Uren



PC26561—UN—27NOV18

A—Vervolgkeuzemenu

B—Uren

C—Toepassing

D—Totaal aantal uren

Selecteer de softkey "Toepassingsregelaar" > tabblad "Diagnose" > Uren uit het vervolgkeuzemenu (A).

Weergegeven uren (B) geven aan hoeveel uur elke toepassing (C) in een actieve status is bediend.

Het weergegeven totaal aantal uren (D) geeft aan hoeveel uren de toepassingsregelaar in totaal in een actieve status is bediend.

RW00482,00007CD-18-03JUN19

SCV-diagnose

SCV Diagnostics					(A)
(B) Config.	(C) Imp #/ Flow	(D) Feedback	(E) User Cmd	(F) App. Cmd.	
SCV1	1	Blocked	Blocked	Retract	
JD Proprietary	0	0	0	0	
iGrade Elev.					
SCV2	0	Blocked	Blocked	Retract	
JD Proprietary	0	0	0	0	
iGrade Xslope					
SCV3	0	Blocked	Blocked	Retract	
JD Proprietary	0	0	0	0	
iGrade Elev.					
SCV4	0	Blocked	Blocked	Retract	
JD Proprietary	0	0	0	0	
iGrade Elev.					

PC27188—UN—20MAY19

A—Keuzelijstmenu

B—Configuratie

C—Debiet werktuignummer

D—Sensorterugkoppeling

E—Gebruikersopdracht

F—Opdracht toepassingsregelaar

Selecteer de softkey "Regeleenheidinstelling" > tabblad "Diagnose" > SCV-diagnose uit het vervolgkeuzemenu (A).

SCV-diagnose geeft weer:

- Configuratie (B)
- Debiet werktuignummer (C)
- Sensorterugkoppeling (D)
- Gebruikersopdracht (E)
- Opdracht toepassingsregelaar (F)

Waarden SCV-diagnose		
Debietstatus	Nummer	Definitie
Vergrendeld	0	De klep staat geen debiet toe.
Uitschuiven	1	De klep staat positief debiet toe.
Inschuiven	2	De klep staat negatief debiet toe.
Zweefstand	3	De klep is geopend.
Fout	14	Er is iets fout gegaan.

RW00482,00008CD-18-06OCT21

Onderhoud

Checklist vóór het seizoen

Als aanvulling op het doorlopen van een controlelijst voordat het seizoen begint kunt u de controlelijst vóór het seizoen gebruiken als een van de volgende zaken zich voordoen:

- Er wordt een andere trekker of werktuig in het systeem opgenomen.
- Er is een hydraulische systeemcomponent gerepareerd, vervangen of afgesteld.
- Er is een component van Ag Management Solutions (AMS) vervangen.

Controlelijst vóór het seizoen

- ☐ Verkrijg de meest recente gebruikershandleiding. (Raadpleeg voor meer informatie de John Deere Technical Information Bookstore.)

OPMERKING: Zorg ervoor dat de uitrusting een permanente stroomvoorziening heeft als de software wordt bijgewerkt. De tijden waarop de software wordt bijgewerkt variëren afhankelijk van de uitrusting, het netwerk, de CAN-bus-snelheid en de bestandsgrootte van het programma. Het bijwerken van de UCC2 Applicatie Regelaar duurt bijvoorbeeld gemiddeld 30 minuten.

- ☐ Werk de software bij. Ga naar StellarSupport.com voor de nieuwste software.
 - ☐ Display
 - ☐ Ontvanger op machine
 - ☐ Ontvanger op werktuig(en)
 - ☐ Ontvanger van basisstation
 - ☐ Regeleenheid
- ☐ Activeer de toepassingen op het display.
- ☐ Controleer bedrading op slijtage en beschadiging in de buurt van knelpunten, hoeken, randen en kabelondersteuningsplaatsen. Repareer indien nodig.
- ☐ Controleer bedrading bij connectors op slijtage aan blootliggende draden. Repareer indien nodig.
- ☐ Controleer afdichtingen en vergrendelingsmechanismen van connectors. Repareer indien nodig.
- ☐ Controleer connectorpennen op slijtage, vuil en corrosie. Reinig en repareer indien nodig.
 - ☐ ISO-connector
 - ☐ Ontvangers
 - ☐ Display
- ☐ Controleer bevestigingsdelen. Draai waar nodig opnieuw aan.
 - ☐ Display
 - ☐ Ontvangers
 - ☐ Mast

- ☐ Stel de stroomsnelheden van de SCV's af.
- ☐ Stel de contragewichtklep af (indien van toepassing).
- ☐ Kalibreer de SCV-drempels.
- ☐ Kalibreer de terreincompensatiemodules (TCM's) van de machine en het werktuig.
- ☐ Inspecteer de hydraulische cilinder van het werktuig op lekkage.
- ☐ Stel de van toepassing zijnde machinefuncties in:
 - ☐ IVT™ (Traploos variabele transmissie)
 - ☐ Automatisch PowerShift™
 - ☐ PowerShift™ Efficiency Manager™
 - ☐ Voetdecelerator

(Raadpleeg de gebruikshandleiding van het werktuig voor uitgebreide controlelijsten.)

RW00482,00005AF-18-07DEC20

Dagelijkse controlelijst

- ☐ Kalibreer het referentiepunt.
- ☐ Controleer bedrading op slijtage en beschadiging in de buurt van knelpunten, hoeken, randen en kabelondersteuningsplaatsen. Repareer indien nodig.
- ☐ Controleer bedrading bij connectors op slijtage aan blootliggende draden. Repareer indien nodig.
- ☐ Controleer bevestigingsdelen. Haal waar nodig opnieuw aan.
 - ☐ Display
 - ☐ Ontvangers
 - ☐ Mast
- ☐ Inspecteer de hydraulische cilinder van het werktuig op lekkage.

(Raadpleeg de gebruikshandleiding van het werktuig voor uitgebreide controlelijsten.)

RW00482,00002AD-18-11NOV14

Controlelijst na het seizoen

- ☐ Controleer bedrading op slijtage en beschadiging in de buurt van knelpunten, hoeken, randen en kabelondersteuningsplaatsen. Repareer indien nodig.
- ☐ Controleer bedrading bij connectors op slijtage aan blootliggende draden. Repareer indien nodig.
- ☐ Controleer afdichtingen en vergrendelingsmechanismen van connectors. Repareer indien nodig.

IVT is een handelsmerk van Deere & Company
Powershift is een handelsmerk van Deere & Company
Efficiency Manager is een handelsmerk van Deere & Company

- ☐ Controleer connectorpennen op slijtage, vuil en corrosie. Reinig en/of repareer indien nodig.
 - ☐ ISO-connector
 - ☐ Ontvangers
 - ☐ Display
- ☐ Controleer bevestigingsdelen. Haal waar nodig opnieuw aan.
 - ☐ Display
 - ☐ Ontvangers
 - ☐ Mast
- ☐ Inspecteer de hydraulische cilinder van het werktuig op lekkage.

(Raadpleeg de gebruikshandleiding van het werktuig voor uitgebreide controlelijsten.)

RW00482.00002B0-18-11NOV14

Index

A

Activeringscode	30C-3
Afrasteringspaal	
Instellen	60D-3
Werking	30B-1
Afstandsbediening	
Bediening	70-3
Instellen	60C-7
Afstandsbediening seriële poort	
Hardware	50-1
Afstandsrit	
Bediening	70-2
Beginpunt bewerken	
Instellen	60D-7
Instellen	
Kalibratie mechanische vertraging	60D-14
Offsetkalibratie apparatuur	60D-13
Offsets uitrusting	60D-1
Ritactietest uitvoeren	60D-14
Ritdocumentatie	60D-11
Ritopdracht	60D-8
Vertragingskalibratie apparatuur	60D-14
Werking	30B-1
Afstandssysteem	
Probleemoplossing	80-3
Afstellen	
Contragewichtklep	60A-4

B

Basisstation	60A-5
Instellen	60A-5
Basisstation configureren	60A-6
Bediening	
Afstandsbediening	70-3
Afstandsrit	70-2
Gradiëntregeling	70-4
Vlakregeling	70-3
Beginpunt	30A-2
Belastingbegrenzing	60C-10
Bestandserver activeren	60D-12
Bestandsserver	60D-12
Bewerken	
Belastingbegrenzing	60C-10
Gevoeligheid belastingbegrenzing	60C-11
Gevoeligheid elevatieregeling	60C-9
Gevoeligheid motorbelasting	60C-11
Gevoeligheid motortoerental	60C-11
Gevoeligheid rolregeling	60C-9
Gevoeligheid wielslip	60C-11
Motorbelasting	60C-10
Motortoerental	60C-10
Regelgevoeligheid	60C-9
Wielslip	60C-10

C

Checklist	
Vóór het seizoen	100-1
CommandCenter	40-1
CommandCenter™	
SCV-regeleenheden	
Automodus	60A-1
Configureren	60A-1
Contragewichtklep	
Afstellen	60A-4

D

Diagnose	
iGrade™	
Afstandsbediening	80-12
Belastingbegrenzing	
Motorbelasting	80-10
Motortoerental	80-10
Wielslip	80-10
Instelpunten	80-10
Maximale snijlengte	80-10
Status afstandsrit	80-9
Status iGrade™	80-9
Display	40-1

E

Elektronisch display, correct gebruiken	05-3
Elevatie-offset	
Instellen	60C-9
Elevatiekaarten	30A-3
EPROM (Erasable Programmable Read Only Memory)	
vervangen	30C-3

G

Gegevens schonen	80-8
Gevoeligheid belastingbegrenzing	60C-11
Gevoeligheid elevatieregeling	60C-9
Gevoeligheid motorbelasting	60C-11
Gevoeligheid motortoerental	60C-11
Gevoeligheid rolregeling	60C-9
Gevoeligheid wielslip	60C-11
GPS	
Stel de ontvanger van de machine in	60A-7
Werktuigontvanger instellen	60A-7
GPS-offsets	60C-1
GPS-ontvanger	40-1, 60A-7
Gradiëntregeling	
Bediening	70-4
Gradiëntberekening	
Instellen	60C-8
Handmatige invoer	
Instellen	60C-8
Instellen	60C-8

H		K	
Handmatige SCV-kalibratie	60C-3	Kalibratie	
Hardware	30C-1	Terreincompensatiemodule (TCM)	60A-9
Hydraulisch			
SCV-regeleenheden			
Automodus	60A-1		
Configureren	60A-1		
I		M	
iGrade™		Maximale snijlengte	
Actieve werktuigbegeleiding gebruiken met		Instellen	60C-11
iGrade™	60B-1	Motorbelasting	60C-10
iGrade™-systeem		Motortoerental	60C-10
Storingzoeken	80-3	Multipathing (GPS-reflectie die tijdelijk onnauwkeurige	
Inschakelen		metingen veroorzaakt)	60A-5
Automodus	70-1		
Hydraulisch systeem	70-1		
Instellen			
Afrasteringspaal	60D-3		
Afstandsbediening	60C-7		
Afstandsrit			
Beginpunt bewerken	60D-7		
Kalibratie mechanische vertraging	60D-14		
Offsetkalibratie apparatuur	60D-13		
Offsets uitrusting	60D-1		
Ritactietest uitvoeren	60D-14		
Ritdocumentatie	60D-11		
Ritopdracht	60D-8		
Vertragingskalibratie apparatuur	60D-14		
Basisstation	60A-5		
Elevatie-offset	60C-9		
GPS-offsets	60C-1		
GPS-ontvanger machine	60A-7		
Gradiëntregeling	60C-8		
Gradiëntberekening	60C-8		
Handmatige invoer	60C-8		
Maximale snijlengte	60C-11		
Oppervlak	60C-4		
Parallele lijnen	60D-3		
Ploegpatroon	60D-4		
Raster — 90 graden	60D-4		
Raster — gelijkzijdige driehoeken	60D-5		
Raster—afwisselende rijen	60D-6		
Raster—geïntegreerde hoeken	60D-6		
Ritpatroon	60D-2		
Run page	60B-2		
SCV-configuratie	60C-2		
SCV-kalibratie	60C-3		
Seriële aansluitingen	60B-1		
Vlakregeling	60C-4		
Beginpunt bewerken	60C-4		
Handmatige invoer	60C-6		
Vlakberekening	60C-4		
Instellen			
GPS-ontvanger werktuig	60A-7		
ISOBUS VT opschonen	80-8		
		N	
		Navigatie	30C-1, 30C-2
		O	
		Ondergrondkaarten	30A-3
		Ontvangers	
		StarFire™	40-1
		Oppervlak	
		Instellen	60C-4
		Optimaliseren	
		Terreincompensatiemodule (TCM)	60A-8
		Overzicht	
		Setupwizard	60B-1
		P	
		Parallele lijnen	
		Instellen	60D-3
		Werking	30B-1
		Perceelpatroon	
		Werking	30B-2
		Ploegpatroon	
		Instellen	60D-4
		Probleemoplossing	
		Afstandssysteem	80-3
		Toepassingsregelaar	
		Uren	80-14
		Probleemoplossing machine	80-6
		Problemen oplossen	
		iGrade™	
		Afstandsbediening	80-12
		Belastingbegrenzing	
		Motorbelasting	80-10
		Motortoerental	80-10
		Wielslip	80-10
		Instelpunten	80-10
		Maximale snijlengte	80-10
		Status afstandsrit	80-9
		Status iGrade™	80-9
		Toepassingsregelaar	
		Hardware/software	80-12
		Meetwaarden ingang/uitgang	80-13

R

Raster	
Werking	30B-1
Raster — 90 graden	
Instellen	60D-4
Raster — gelijkzijdige driehoeken	
Instellen	60D-5
Raster—afwisselende rijen	
Instellen	60D-6
Raster—geïntegreerde hoeken	
Instellen	60D-6
Regelaar	
Bijwerken	30C-3
Regelaar bijwerken	30C-3
Regelgevoeligheid	60C-9
Ritpatroon	
Instellen	60D-2
Run page	60B-2

S

Satellietinformatie	
PDOP	30B-2
VDOP	30A-3
Schaduw	60A-5
SCV afstellen	
Generation 4 CommandCenter™	60A-2
GreenStar™ 3 CommandCenter™	60A-3
TouchSet™ display	60A-4
SCV-configuratie	60C-2
Seriële aansluitingen	60B-1
Setupwizard	
Overzicht	60B-1
Software	30C-1
StarFire™-ontvangers	40-1
Storingzoeken	
Afsluitcode	80-1
iGrade-systeem	80-3
Machine	80-6
Statuscode	80-1
Toepassingsregelaar	
Diagnose SCV	80-15

T

Terreincompensatiemodule (TCM)	
Machine positioneren en kalibreren	60A-9
Optimaliseren	60A-8
Terreincompensatiemodule (TCM)	
Kalibratie	60A-9
Theorie van de werking	
Vlakregeling	30A-1
Topografische kaarten	30A-3

U

Uitschakelen, deactiveren, afzetten	
Werktuigautomaat	70-1

V

Veiligheid, hogedrukvloeistoffen vermijden	
Contact met hogedrukvloeistoffen vermijden ..	05-5
Veiligheid, opstaptredes en handgrepen	
Opstaptreden en handgrepen juist gebruiken ..	05-2
Vereisten	30C-1
Vlakregeling	
Bediening	70-3
Beginpunt bewerken	
Instellen	60C-4
Handmatige invoer	
Instellen	60C-6
Instellen	60C-4
Vlakberekening	
Instellen	60C-4
Voorwoord	2

W

Werking	
Afrasteringspaal	30B-1
Afstandsbediening	30A-2
Afstandsrit	30B-1
Gradiëntregeling	30A-1
iGrade	30A-1
Parallele lijnen	30B-1
Perceelpatroon	30B-2
Raster	30B-1
Werktuig aansluiten	60A-1
Werktuigautomaat	
Uitschakelen, deactiveren, afzetten	70-1
Wielslip	60C-10

Opmerkingen

Opmerkingen
