

Grappin a Bottes Rondes/Fourrage pour les Chargeurs Agricoles 245, 260, 265 et 280



JOHN DEERE

LIVRET D'ENTRETIEN

Grappin a Bottes Rondes/Fourrage pour les
Chargeurs Agricoles 245, 260, 265 et 280

OMW37992 Edition L6 French

**John Deere Welland Works
OMW37992 Edition L6**

LITHO IN U.S.A.
FRENCH



Introduction

Lisez soigneusement ce manuel pour apprendre comment utiliser et entretenir correctement votre machine. Utilisez ce manuel avec le livret d'entretien agréé de votre tracteur. L'utilisation ou l'entretien incorrect des la machine risquent d'entraîner des blessures ou de dégâts.

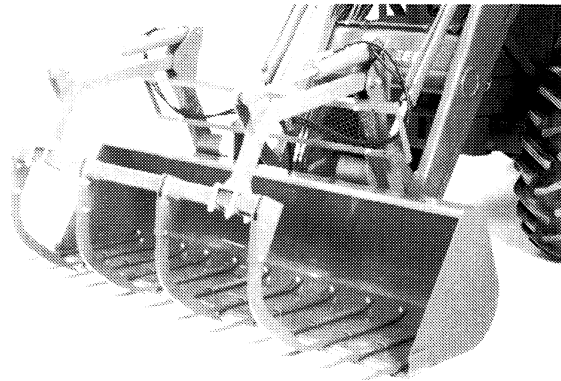
Le présent manuel doit être considéré comme faisant partie intégrante de votre machine et doit toujours rester avec celle-ci, y compris au moment de la revente.

La garantie figure sur la copie du bon de commande qui vous a été remise par votre concessionnaire.

Le côté droit et le côté gauche de la machine s'entendent par rapport à la direction dans laquelle se déplace la machine en marche avant.



Cette machine est de conception métrique. Dans ce manuel, les cotes sont en dimensions métriques suivies de leur équivalent en unités US. N'utilisez que les outils et les fixations métriques spécifiés.



Listes des Opérations à Effectuer

AVANT LA LIVRAISON

La liste suivante rappelle les points à inspecter. Cochez chaque point après une vérification suffisante ou après que la correction ait été apportée.

- ☐ L'accessoire a été correctement monté.
- ☐ Les raccords hydrauliques ne fuient pas.

- ☐ Les fixations sont serrées aux couples spécifiés.
- ☐ Cet accessoire a été vérifié et, autant que je sache, est prêt à être livré au client.

Signature: _____

Date: _____

W01;ATTCH A 230986

A LA LIVRAISON

La liste suivante rappelle l'information importante que l'on doit expliquer au client.

- ☐ Le fonctionnement et l'entretien en toute sécurité.
- ☐ Commande et fonctionnement du chargeur.

- ☐ Donnez le livret d'entretien au client. Encouragez-le à le lire.

Signature: _____

Date: _____

W01;ATTCH B 230986

APRES LA VENTE

Les points suivants doivent être vérifiés à un moment donné, au cours des 6 premiers mois d'utilisation du chargeur. Cochez chaque point après une vérification satisfaisante ou après que la correction ait été apportée.

- ☐ Vérifiez qu'il n'y a pas de fixations desserrées ou manquantes. Les fixations doivent être serrées au couple correct.
- ☐ Vérifiez qu'il n'y a pas de pièces cassées ou manquantes. Réparez si nécessaire.

- ☐ Vérifiez que le niveau d'huile de la boîte de vitesse/hydraulique est correct.

- ☐ Si possible, faites fonctionner l'accessoire. Il doit réagir correctement aux commandes.

- ☐ Toutes les affichettes doivent être lisibles et à leur place.

Signature: _____

Date: _____

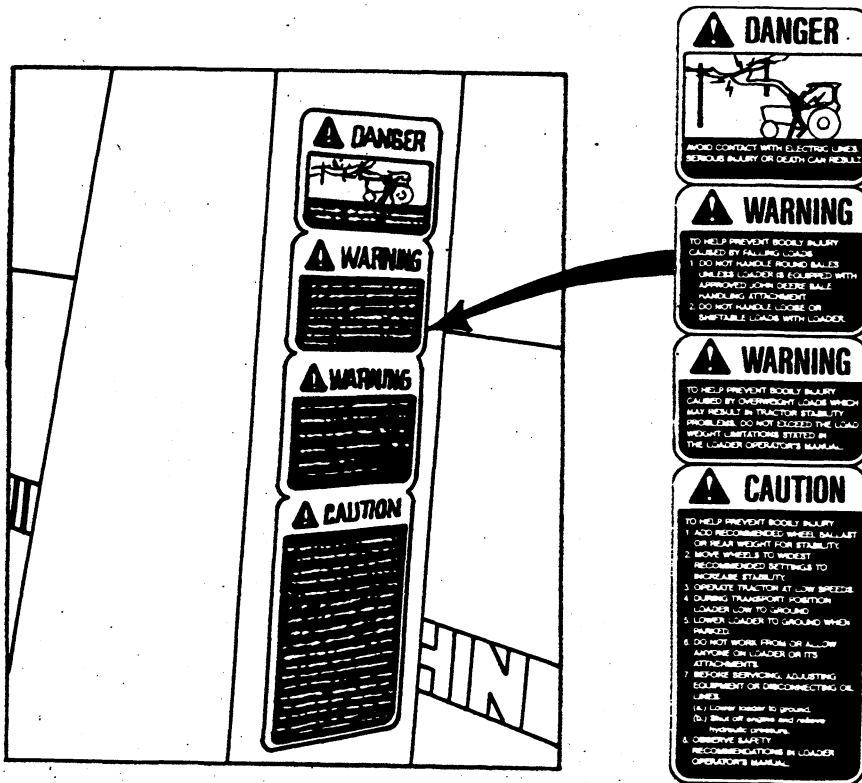
W01;ATTCH C 230986

Table des matières

	Page
Affichettes de sécurité	1
Sécurité	2
Chargeurs agréés	5
Mise en œuvre du grappin	6
Remisage	11
Montage	12

Affichettes de sécurité

EMPLACEMENT DES AFFICHETTES DE SECURITE



Sécurité

SACHEZ RECONNAITRE L'INFORMATION CONCERNANT LA SECURITE

Voici le symbole d'avertissement pour la sécurité. Quand vous voyez ce symbole sur votre machine ou dans le manuel, soyez vigilant car il y a des risques de blessures.



AB6;T81389 053/ALERT 071085

VEILLEZ AUX AVERTISSEMENTS

Les mots d'avertissement: DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION sont utilisés avec le symbole d'avertissement de sécurité. DANGER prévient des risques les plus sérieux.

Les affichettes de sécurité comportant les mots DANGER ou AVERTISSEMENT préviennent en général des risques spécifiques.

Les précautions générales sont données par les affichettes de sécurité portant la mention ATTENTION. ATTENTION attire aussi votre attention sur les messages de sécurité contenus dans ce manuel.

 **DANGER**

 **AVERTISSEMENT**

 **ATTENTION**

AB6;TS187 053/SIGNAL 071085

OBSERVEZ LES INSTRUCTIONS DE SECURITE

Lisez attentivement tous les messages de sécurité contenus dans ce manuel ainsi que les affichettes de sécurité apposées sur votre machine. Conformez-vous aux recommandations et marches à suivre qu'elles préconisent.

Veillez à ce que les affichettes de sécurité demeurent en bon état. Remplacez toute affichette manquante ou endommagée.



AB6;TS188 053/SIGNS 071085

APPRENEZ LES REGLES DE SECURITE QUI S'APPLIQUENT A LA MACHINE

Lisez attentivement ce manuel ainsi que le manuel du chargeur adéquat. Apprenez à vous servir correctement de la machine et de ses commandes.

N'autorisez aucune personne inexpérimentée à se servir de la machine.

Les modifications non autorisées de la machine risquent de compromettre son fonctionnement normal et la sécurité de l'opérateur. Elles peuvent également écourter la vie utile du matériel.



AB6;TS183 W01/ATTCH E 230986

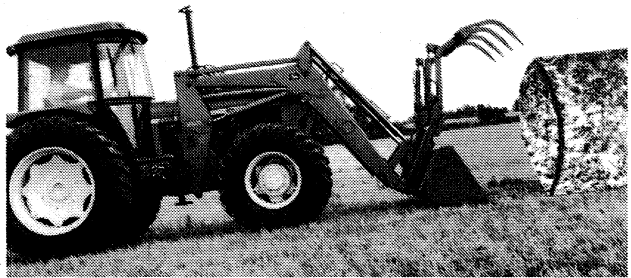
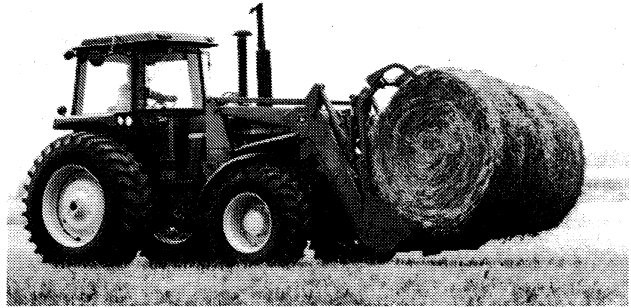
MANUTENTION SANS DANGER DES BOTTES RONDES

Afin d'éviter les préjudices corporels, ne déplacez pas de bottes rondes si le chargeur n'est pas équipé des accessoires de manutention de bottes rondes agréés par John Deere.

Une mauvaise utilisation des chargeurs pour la manutention des bottes rondes présente des risques d'accidents graves ou fatals pour le conducteur du tracteur/chargeur. Ces accidents se produisent lorsque la botte roule du chargeur en direction du conducteur.

Pour une stabilité et une visibilité optimales:

- Ne tentez pas de déplacer des bottes trop lourdes pour le chargeur
- Transportez les bottes à petite vitesse et aussi près que possible du sol
- Actionnez les commandes du chargeur en douceur, évitez les mouvements brusques
- Lors de la manutention de bottes rondes sur un terrain en pente, abordez toujours la botte avec l'avant du tracteur dirigé vers le haut de la pente
- Ne tentez jamais d'arrêter une botte qui roule avec le tracteur/chargeur



7EA;W12362 W12364 W01;13SY G 041086

MANUTENTION DES BOTTES RONDES AVEC LE GRAPPIN

La manutention des bottes rondes n'est pas sans danger. C'est pourquoi il est indispensable d'utiliser le matériel correct. Conformez-vous aux instructions de la section intitulée **MISE EN OEUVRE DU GRAPPIN** de ce manuel.

NE DEPLACEZ PAS des bottes rondes avec un chargeur si ce dernier n'est pas équipé du grappin spécial à bottes rondes/fourrage de John Deere. En l'absence de ce grappin, la botte peut tomber sur le conducteur lorsque le chargeur est relevé.

Pour éviter les problèmes de maniabilité et de stabilité:

—NE DEPASSEZ PAS les limites de poids imposées aux chargeurs pour les bottes rondes:

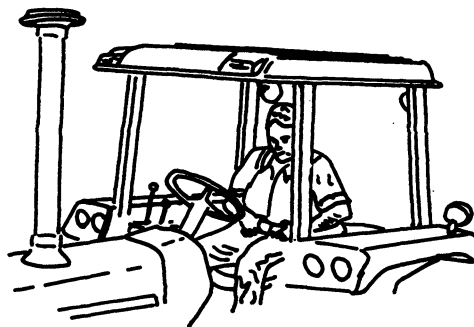
JD 245 **450 kg (1000 lb)**

JD 260 **900 kg (2000 lb)**

JD 265
JD 280

—EQUIPEZ le tracteur d'une armature de protection contre les retournements.

—Régalez la voie arrière et ajoutez le lestage spécifié à chacune des roues. Consultez les paragraphes intitulés “Sélection de la voie arrière” et “Addition de lestage arrière” de la section “Préparation du tracteur” du livret d’entretien du chargeur.



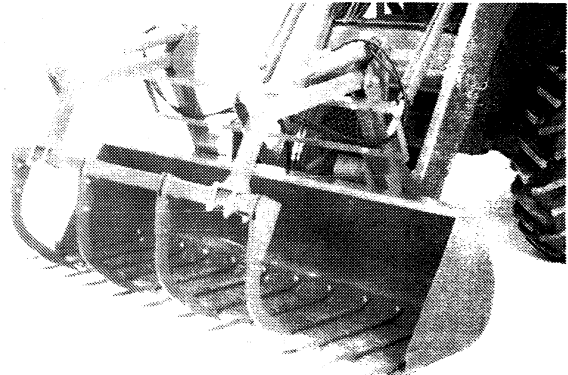
7EA:W13130 W12362 W014:ATTCH F 230986

Chargeurs agréés

APPLICATIONS AGREEES DU CHARGEUR

Le Grappin pour bottes rondes/fourrage est agréé pour la manutention de bottes rondes et de fourrage lorsqu'il est monté sur des chargeurs agricoles John Deere 245, 260, 265 et 280.

Les instructions de montage comprennent toutes les informations nécessaires pour l'adaptation du grappin aux godets d'un type plus ancien.



7EA;W12134 W01;ATTCH G 230986

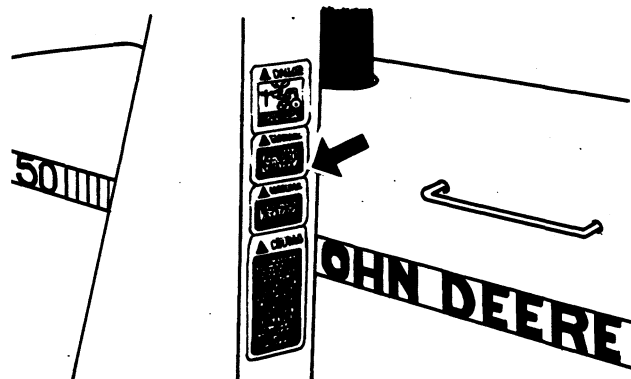
Mise en œuvre du grappin

DANGERS PROPRES A LA MANUTENTION DES BOTTES RONDES

Comprenez bien les dangers propres à la manutention des bottes rondes.

Lisez et conformez-vous à toutes les prescriptions et messages de sécurité apposés sur le chargeur, le grappin, et la section "Sécurité" du présent livret d'entretien.

Pour utiliser l'accessoire et le chargeur en toute sécurité, conformez-vous aux recommandations du présent manuel et du Livret d'entretien du chargeur John Deere.



7EA;W12349 W01;ATTCH H 230986

POUR EVITER LE RENVERSEMENT DU TRACTEUR LORS DE LA MANUTENTION DE BOTTES RONDES.

La manutention de bottes rondes présente certains dangers même lorsqu'on utilise le matériel adéquat. Les renversements de tracteurs peuvent résulter de l'instabilité provoquée lorsqu'une botte n'est pas transportée assez près du sol. Faites preuve d'une prudence de tous les instants.

Les mouvements brusques provoquent l'instabilité du tracteur/chargeur. Actionnez les commandes du chargeur en douceur.

Évitez les pentes raides et les terrains accidentés.



7EA;W12362 W01;130M R 050886

TRANSPORT DES BOTTES RONDES

⚠ ATTENTION: Afin d'éviter tout accident de personne résultant de la chute d'une botte, maintenez la stabilité du tracteur/chargeur en transportant toujours les bottes le plus près possible du sol. Cela permet également d'avoir une bonne visibilité.

Conduisez lentement lors du franchissement de portes et voies d'accès étroites.

Redoublez de prudence dans les zones où la voie des roues arrière ou le dégagement de relevage est limité.



7EA;W12362 W01;130M S. 050886

PUISSANCE DE LEVAGE D'UN CHARGEUR EQUIPE D'UN GRAPPIN

⚠ ATTENTION: Afin d'éviter les préjudices corporels, parfois fatals, résultant d'un renversement de tracteur, ne dépassez pas la limite de charge imposée à votre chargeur.

JD 245 450 kg (1000 lb)

JD 260 900 kg (2000 lb)

JD 265
JD 280

W01;ATTCH I 230986

PRISE D'UNE BOTTE RONDE AVEC LE GRAPPIN



ATTENTION: Afin d'éviter les préjudices corporels, parfois fatals, ne déplacez les bottes rondes avec un chargeur que si ce dernier est équipé du grappin à bottes rondes spécialement conçu par John Deere. Sans le grappin, la botte peut tomber sur le conducteur quand le chargeur est relevé.

Ouvrez le grappin et laissez l'outil reposer sur le sol. Veillez à ce que l'outil soit de niveau avec le sol afin d'éviter d'endommager la botte ronde. Avancez jusqu'à ce que la botte repose sur l'outil. Fermez le grappin afin d'immobiliser la botte, renversez le godet et relevez légèrement le chargeur de façon à avoir une bonne visibilité tout en ménageant une garde au sol suffisante pour le transport de la botte.



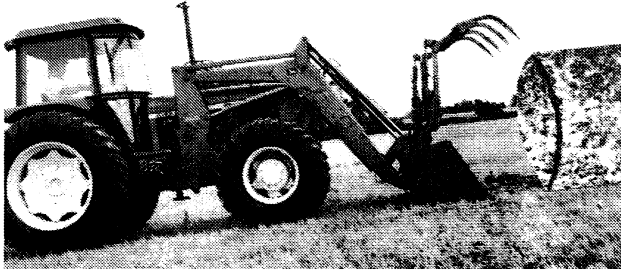
7EA;W12368 W01;ATTCH J 230986

MANUTENTION DE BOTTES AVEC LE GRAPPIN ET SUR UN TERRAIN EN PENTE

Lors de la manutention sur un terrain en pente, abordez la botte ronde avec l'avant du tracteur tourné vers le haut de la pente. Ouvrez le grappin et laissez l'outil reposer sur le sol. Veillez à ce que l'outil soit de niveau avec le sol afin d'éviter d'endommager la botte ronde. Avancez jusqu'à ce que la botte repose sur l'outil. Fermez le grappin afin d'immobiliser la botte, renversez le godet et relevez le chargeur jusqu'à une hauteur de 150 mm (6 po.) de façon à ménager un dégagement suffisant pour le transport de la botte sur la pente. Avancez lentement et très prudemment.

Réduisez l'avancement du tracteur lorsque vous vous déplacez sur un terrain en pente ou lorsque vous tournez.

Lorsque le tracteur sera de nouveau sur un terrain plat, positionnez le chargeur à une hauteur suffisante pour maintenir en permanence une visibilité et une garde au sol adéquates.

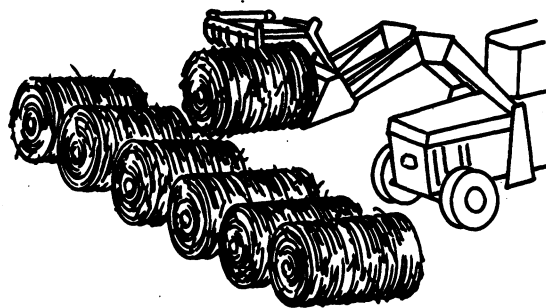


7EA;W12364 W01;ATTCH K 230986

STOCKAGE DES BOTTES RONDES AVEC LE GRAPPIN

La botte ayant été transportée au lieu de stockage, soulevez-la jusqu'à la hauteur nécessaire et inclinez légèrement le godet en position de déversement. Ouvrez le grappin et déposez la botte. Faites marche arrière avec le tracteur, fermez le grappin, renversez l'outil et abaissez le chargeur pour le transport.

IMPORTANT: Lors de l'abaissement d'une botte ronde, arrêtez le chargeur graduellement afin de n'endommager ni le tracteur ni le chargeur.

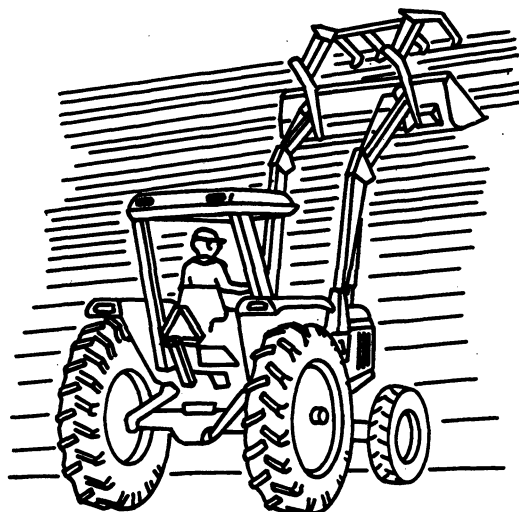


7EA;W12369 W01;ATTCH L 141086

PRISE DE MATERIAUX ENTASSES AVEC LE GRAPPIN A FOURRAGE

1. Commencez par enlever le haut de la pile.
2. Avancez en ligne droite dans le tas, arrêtez le tracteur et relevez le chargeur d'environ 150 mm (6 po.) pour détacher le matériau.
3. Abaissez le chargeur et avancez à nouveau jusqu'à ce que le godet soit plein.
4. Ne remplissez pas le godet de façon excessive. Vous perdrez du temps à ramasser les matériaux renversés et vous prolongerez le cycle du chargeur.

IMPORTANT: L'utilisation des dents du grappin pour ameublir des matériaux compactés endommagera ce dernier. N'utilisez le grappin que pour saisir les matériaux dans le godet.



7EA;W12370 W01;ATTCH M 230986

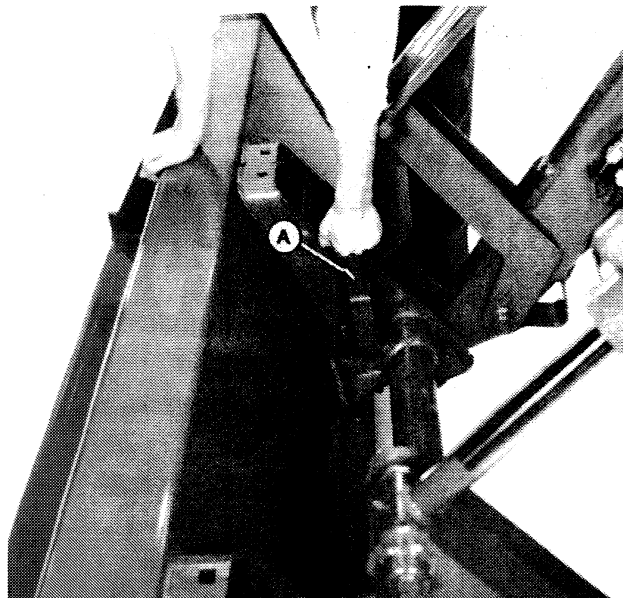
DEMONTAGE DU GRAPPIN

1. Renversez légèrement le godet vers l'arrière et décollez-le légèrement du sol.
2. Mettez la boîte de vitesses sur "PARK" et arrêtez le moteur.



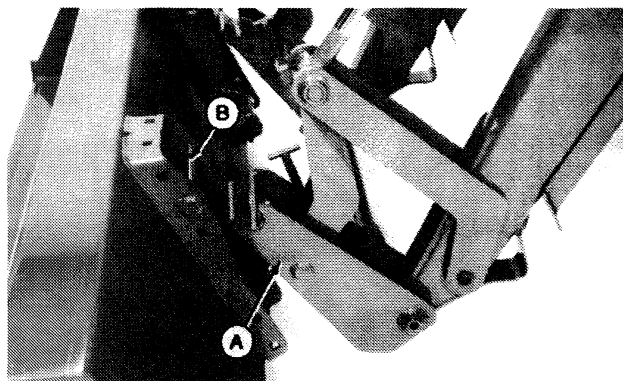
ATTENTION: Evitez les préjudices corporels résultant d'un abaissement accidentel du chargeur ou du godet. Tenez-vous toujours à une certaine distance de la zone surplombée par un chargeur ou un godet relevé.

3. Levez et bloquez la goupille (A) en position relevée.
4. Répétez cette opération de l'autre côté.



7EA;W12146 W01;ATTCH N 230986

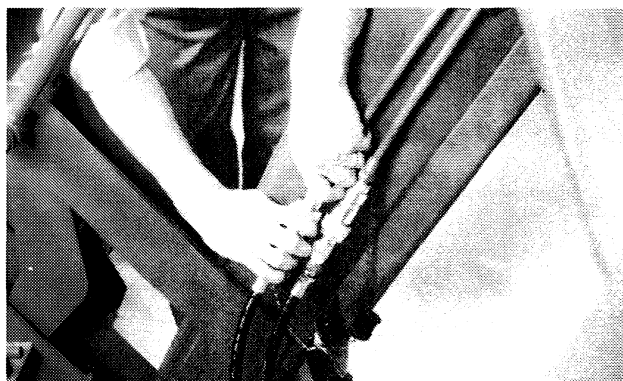
5. Abaissez le godet jusqu'à ce qu'il repose sur le sol.
6. Déversez le godet jusqu'à ce que le porte-godet (A) se sépare du godet.
7. Abaissez le chargeur jusqu'à ce qu'il se sépare de l'axe (B).



7EA;W12147 W01;130M L 230986

DEBRANCHEMENT DES TUYAUX SOUPLES DU GRAPPIN

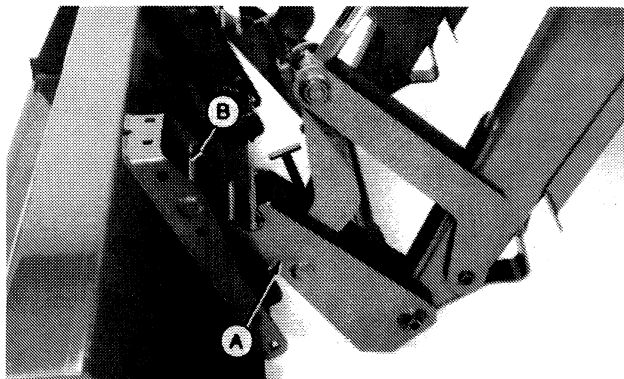
1. Mettez la boîte de vitesses sur "PARK" et arrêtez le moteur.
2. Déchargez la pression hydraulique en actionnant à plusieurs reprises la commande du grappin.
3. Débranchez les raccords.
4. Revissez les bouchons mâles et les bouchons femelles et rangez les tuyaux sur le godet.



7EA;W12133 W01;130M M 170786

MONTAGE DU GRAPPIN

1. Levez les goupilles de verrouillage.
2. Dirigez le porte-godet (A) vers le godet de la façon illustrée.
3. Avancez le tracteur jusqu'à ce que le porte-godet s'ajuste au godet sous les axes (B).



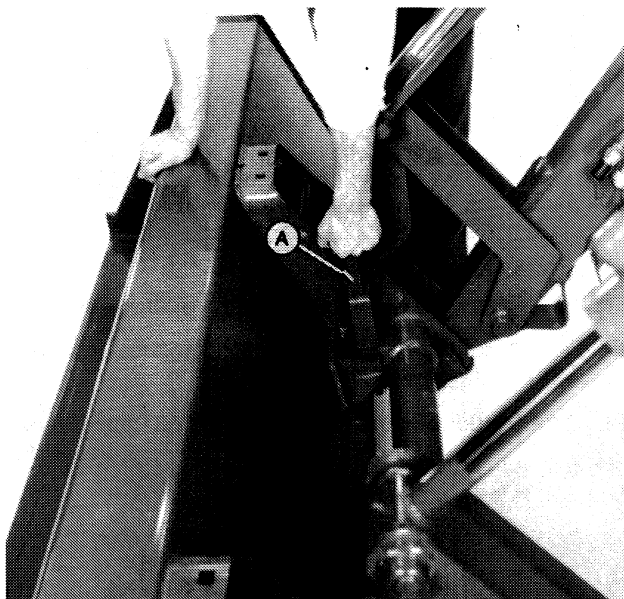
7EA;W12147 W01;ATTCH O 230986

4. Relevez le chargeur jusqu'à ce que le godet soit légèrement décollé du sol. Renversez le godet à l'horizontale.
5. Mettez la boîte de vitesses sur "PARK" et arrêtez le moteur.



ATTENTION: Evitez les préjudices corporels résultant d'un abaissement accidentel du chargeur ou du godet. Tenez-vous toujours à une certaine distance de la zone surplombée par un chargeur ou un godet relevé.

6. Baissez la goupille (A). Assurez-vous qu'elle traverse complètement le support du godet.
7. Répétez cette opération de l'autre côté.



7EA;W12146 W01;130M O 230986

RACCORDEMENT DES TUYAUX SOUPLES DU GRAPPIN

1. Mettez la boîte de vitesses sur "PARK" et arrêtez le moteur.
2. Déchargez la pression hydraulique en actionnant à plusieurs reprises la commande du grappin.
3. Branchez les raccords d'accouplement.
4. Vissez les bouchons mâles dans les bouchons femelles.



7EA;W12133 W01;130M P 090986

Remisage

DEPOSE DU GRAPPIN

Consultez le paragraphe intitulé "Démontage du grappin" dans la section "Mise en œuvre du grappin" pour démonter le grappin du chargeur.

W01;ATTCH P 240986

REMISAGE DU GRAPPIN

Nettoyez complètement le grappin. La terre attire l'humidité et celle-ci provoque l'oxydation.

Peignez les parties du grappin qui en ont besoin.

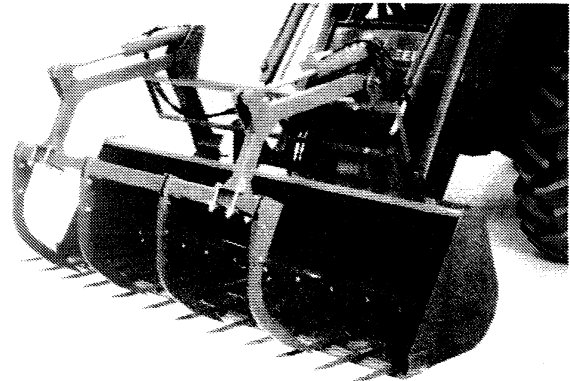
Remplacez les pièces manquantes ou endommagées, y compris les tuyaux souples, les pièces de fixation et les étiquettes.

Si possible, remisez le grappin dans un endroit sec.

Afin d'éviter qu'elles ne rouillent, enduisez de graisse les tiges de vérins exposées à l'air.

Placez des bouchons mâles ou femelles au bout des tuyaux.

Rangez les tuyaux sur le grappin. NE LES LAISSEZ PAS reposer sur le sol.



7EA;W12134 W01;ATTCH Q 240986

Montage

SERRAGE DES RACCORDS A JOINTS TORIQUES*

	Dimen- sion de filet (po.)	Cote sur plats d'écrou (po.)	Valeur de couple*		Nombre de tours recommandé pour serrer (après serrage à la main)	
			(Nm)	(lb-pi.)	Plats	Tours
1. Vérifiez que ni le joint torique ni le siège ne présentent de vices évidents.						
2. Sur les raccords coudés, reculez l'écrou freiné jusqu'à ce que la rondelle soit au niveau de la partie supérieure de la gorge.	3/8	1/2	8	6	2	1/3
	7/16	9/16	12	9	2	1/3
3. Serrez le raccord à la main jusqu'à ce que la rondelle d'appui ou la surface de la rondelle (si le raccord est droit) soit au contact de la surface et que le joint torique soit assis.	1/2	5/8	16	12	2	1/3
	9/16	11/16	24	18	2	1/3
4. Positionnez les raccords coudés en les dévissant sur un tour maximum.	3/4	7/8	46	34	2	1/3
5. Serrez les raccords droits aux couples spécifiés.	7/8	1	62	46	1-1/2	1/4
6. Serrez les raccords coudés aux couples indiqués en maintenant le corps du raccord avec une clé.	1-1/16	1-1/4	102	75	1	1/6
*Les couples indiqués sont basés sur des raccords graissés comme lors du remontage.	1-3/16	1-3/8	122	90	1	1/6
	1-5/16	1-1/2	142	105	3/4	1/8
	1-5/8	1-7/8	190	140	3/4	1/8
	1-7/8	2-1/8	217	160	1/2	1/12

W07;;2SV C 081184

SERRAGE DES RACCORDS A TUBE EVASES*

	Diamètre extérieur du tube (po.)	Cote sur plats d'écrou (po.)	Valeur de couple*		Nombre de tours recommandé pour serrer (après serrage à la main)	
			(Nm)	(lb-pi.)	Plats	Tours
1. Vérifiez que l'évasement et le siège évasé sont exempts de vices susceptibles d'entraîner des fuites.						
2. Alignez le tube et le raccord avant de procéder au serrage.						
3. Graissez le raccord et serrez l'écrou d'accouplement fermement mais à la main.	3/16	7/16	8	6	1	1/6
4. Afin d'éviter toute torsion du/des tubes(s), utilisez deux clés. Placez l'une d'elles sur le corps du raccord et serrez avec l'autre l'écrou d'accouplement au couple spécifié dans le tableau ci-contre.	1/4	9/16	12	9	1	1/6
	5/16	5/8	16	12	1	1/6
	3/8	11/16	24	18	1	1/6
*Les couples indiqués sont basés sur des raccords graissés comme lors du remontage.	1/2	7/8	46	34	1	1/6
	5/8	1	62	46	1	1/6
	3/4	1-1/4	102	75	3/4	1/8
	7/8	1-3/8	122	90	3/4	1/8

W07;;2SV D 081184

SERRAGE DES RACCORDS A TUBE EVASES*

1. Vérifiez que l'évasement et le siège évasé sont exempts de vices susceptibles d'entraîner des fuites.

2. Alignez le tube et le raccord avant de procéder au serrage.

3. Graissez le raccord et serrez l'écrou d'accouplement fermement mais à la main.

4. Afin d'éviter toute torsion du/des tubes(s), utilisez deux clés. Placez l'une d'elles sur le corps du raccord et serrez avec l'autre l'écrou d'accouplement au couple spécifié dans le tableau ci-contre.

*Les couples indiqués sont basés sur des raccords graissés comme lors du remontage.

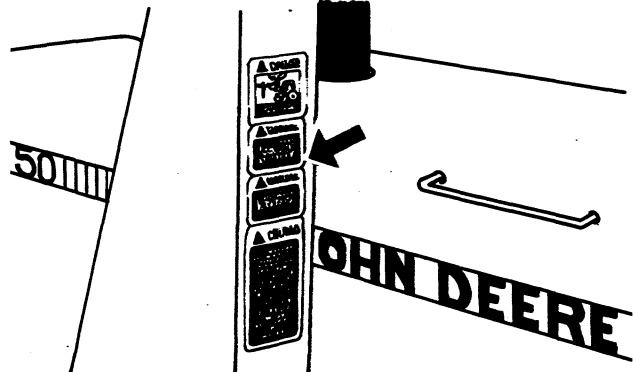
Dimension de filet (po.)	Valeur de couple* (Nm)	(lb-pi.)	Nombre de tours recommandé pour serrer (après serrage à la main)	
			(Plats)	(Tours)
3/8	8	6	1	1/6
7/16	11	8	1	1/6
1/2	14	10	1	1/6
9/16	24	18	1	1/6
3/4	38	28	1	1/6
7/8	54	40	3/4	1/8
1-1/16	75	55	3/4	1/8
1-5/16	92	68	3/4	1/8

W01;;5AS N 201285

POSEZ LES AFFICHETTES DE SECURITE

REMARQUE: Faites en sorte que l'endroit où les affichettes seront appliquées soit propre et exempt de graisse.

Posez les affichettes de sécurité au-dessus de l'affichette qui figure déjà sur la potence gauche du chargeur.



7EA;W12349 W01;ATTCH R 240986

BRANCHEMENT DU CIRCUIT HYDRAULIQUE DU GRAPPIN

Le grappin exige soit un distributeur indépendant à fonction-grappin soit un distributeur de commande à distance.

Les branchements hydrauliques pour le fonctionnement avec un distributeur de commande à distance sont indiqués dans cette section.

W01;;ATTCH S 141086

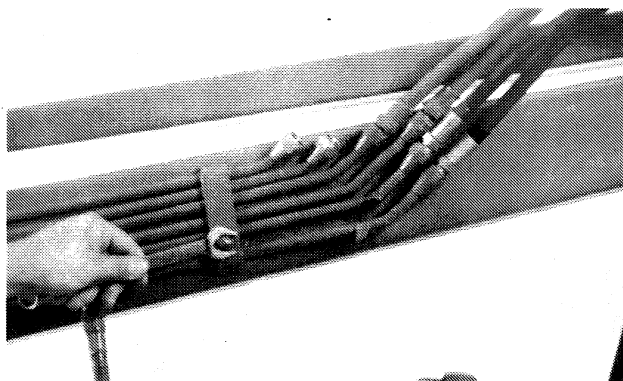
MONTAGE DES TUYAUX A HUILE CHARGEUR 245

1. Démontez et mettez au rebut la bride existante. Conservez l'écrou.

2. Montez deux tuyaux à huile au-dessus des tuyaux existants.

REMARQUE: Le tuyau à huile supérieur est plus court à l'arrière du coude que le second tuyau à huile.

3. Assujettissez-les au chargeur à l'aide de la bride neuve et de l'écrou.



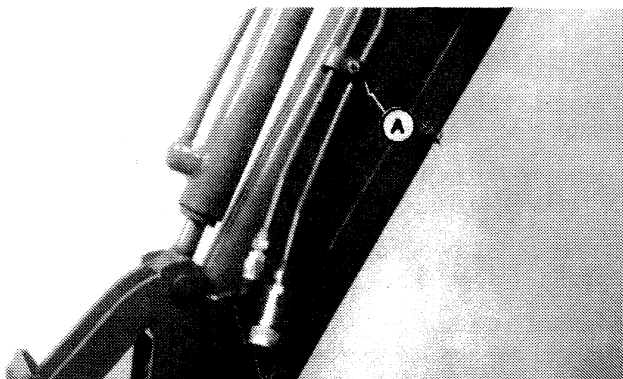
7CA;W11761 W01;ATTCH T 240986

4. Assujettissez les tuyaux à huile avec la bride (A) et une vis M10 x 16.

5. Montez l'adaptateur à joint torique, le bouchon mâle et le demi-raccord d'accouplement externe sur le tuyau inférieur.

6. Montez l'adaptateur à joint torique, le bouchon femelle et le demi-raccord d'accouplement interne sur le tuyau supérieur.

REMARQUE: Laissez les bouchons mâle et femelle sur les raccords lorsque ces derniers ne sont pas en service.

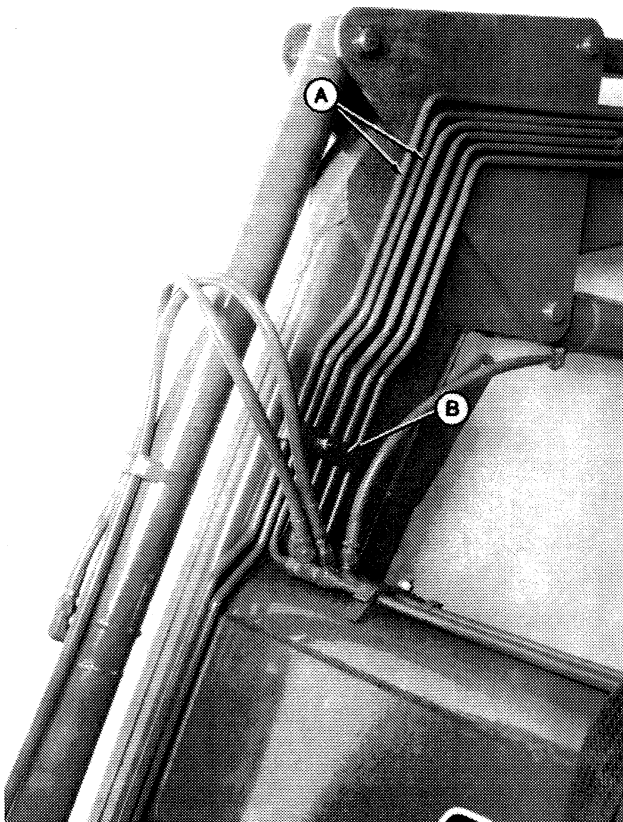


7CA;W11762 W01;ATTCH U 240986

MONTAGE DES TUYAUX A HUILE CHARGEUR 260

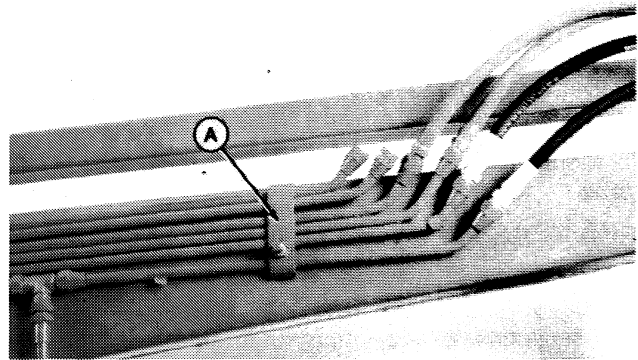
1. Démontez et conservez les brides et pièces de fixation des tuyaux à huile.

2. Placez deux tuyaux à huile (A) (tuyau court sur le dessus) au-dessus des tuyaux existants et assujettissez-les avec la longue bride (B) fournie et l'écrou à six pans.



1DA;W9486 W01;ATTCH V 240986

3. Montez la bride (A) démontée des tuyaux à huile au tube de torsion et assujettissez-la avec l'écrou à six pans.



1DA;W9487 W01;ATTCH W 240986

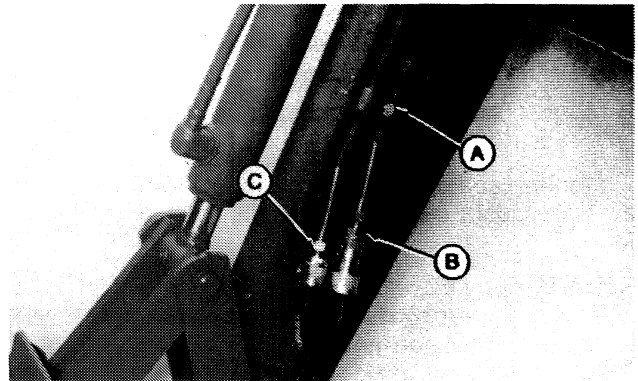
4. Assujettissez les tuyaux à huile avec la bride (A) et un boulon de 10 x 16 mm.

5. Montez l'adaptateur à joint torique, le bouchon antipoussière et le demi-raccord externe sur le tuyau inférieur (B).

6. Montez l'adaptateur à joint torique, le bouchon antipoussière et le demi-raccord interne sur le tuyau supérieur (C).

7. Laissez les bouchons mâle et femelle sur les raccords lorsqu'ils ne sont pas en service.

8. Sur les tracteurs 2840, 2940, 2950, 3130 et 3140 à distributeur de commande indépendant monté sur l'aile, le demi-raccord extérieur est monté sur le tuyau supérieur (C) et le demi-raccord interne est monté sur le tuyau inférieur (B).

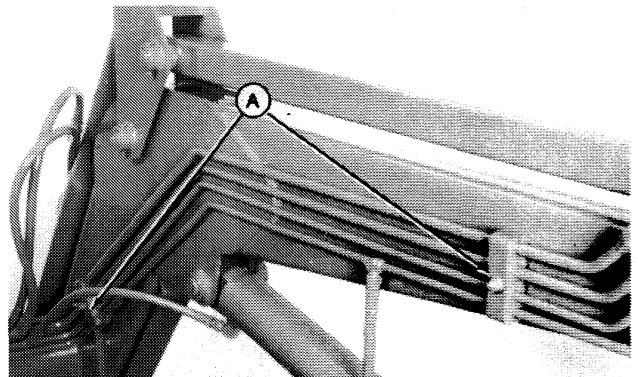


1DA;W9488 W01;ATTCH X 240986

MONTAGE DES TUYAUX A HUILE DE GRAPPIN CHARGEUR 265

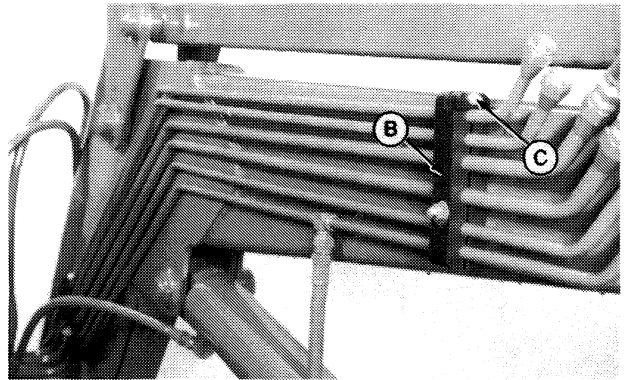
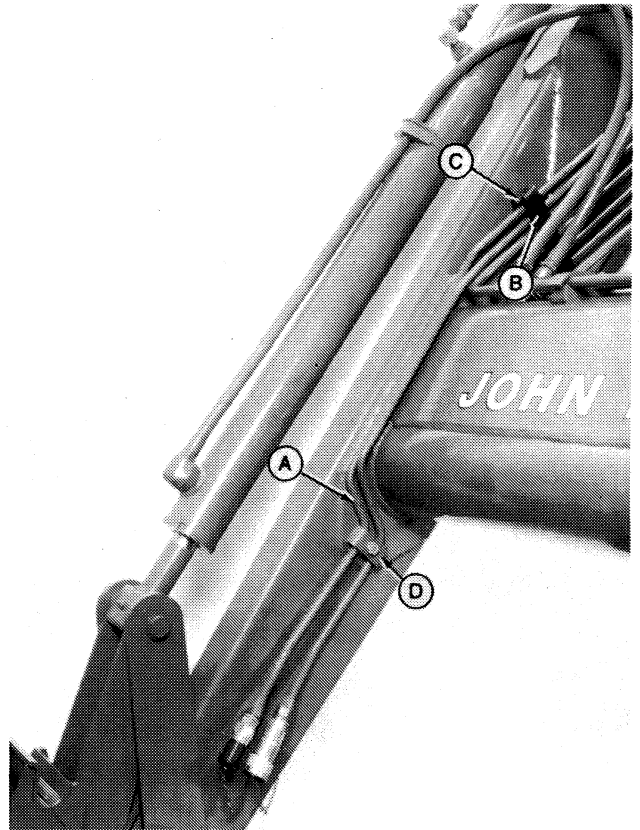
1. Démontez et mettez au rebut les brides (A). Conservez les pièces de fixation.

2. Desserrez toutes les autres brides.



7EA;W12092 W01;ATTCH Y 240986

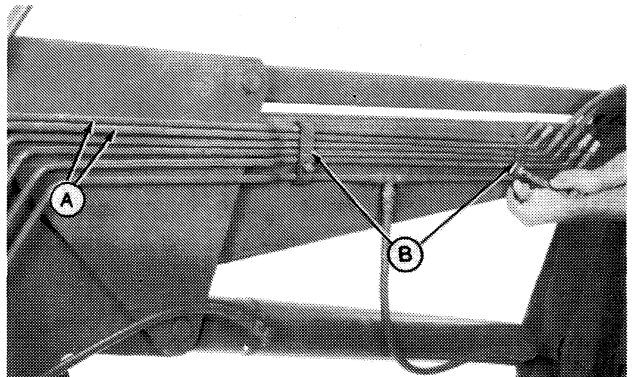
3. Montez les tuyaux à huile (A) sur les tuyaux existants (tuyau avec le côté court du coude dirigé vers le haut).
4. A l'aide de brides neuves (B), assujettissez les tuyaux avec une rondelle et un écrou.
5. Assujettissez la partie supérieure de chacune des brides avec le boulon de M6 x 40 et l'écrou freiné (C).
6. Assujettissez les tubes en (D) avec la bride et le boulon à tête M10 x 16.
7. Serrez toutes les pièces de fixation de bride à 15 Nm (11 lb-pi.).
8. Montez l'adaptateur à joint torique, le bouchon femelle, et le demi-raccord interne sur le tuyau supérieur.
9. Montez l'adaptateur à joint torique, le bouchon mâle, et le demi-raccord externe sur le deuxième tuyau.



7EA;W12094 W12093 W01;ATTCH Z 240986

MONTAGE DES TUYAUX A HUILE DE GRAPPIN CHARGEUR 280

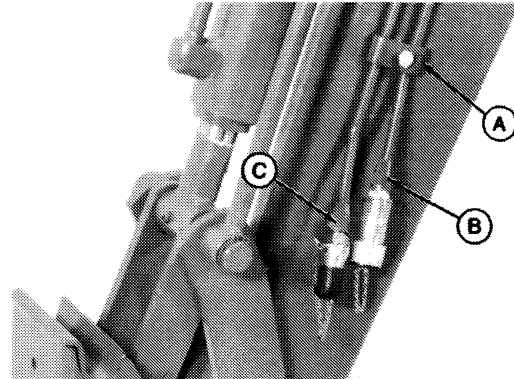
1. Positionnez les deux tuyaux à huile (A) (tube court sur le dessus) au-dessus des tuyaux existants.
2. Remplacez les brides existantes par des brides neuves (B) et des écrous freinés.



7EA;W13165 W01;ATTCH AA 240986

3. Montez la bride (A) avec un boulon da M10 x 16.
4. Sur le tuyau (B) montez l'adaptateur à joint torique, le bouchon mâle, et le demi-raccord externe.
5. Sur le tuyau (C) montez l'adaptateur à joint torique, le bouchon femelle, et le demi-raccord interne.

REMARQUE: Laissez les bouchons mâle et femelle sur les raccords lorsqu'ils ne sont pas en service.

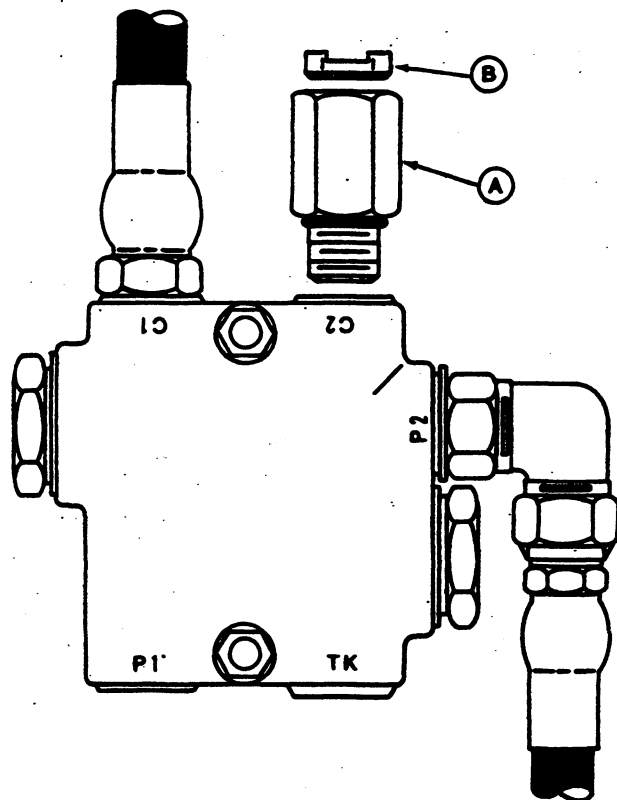


7EA;W13166 W01;ATTCH AB 240986

MONTAGE DE L'ORIFICE DU CIRCUIT HYDRAULIQUE DU GRAPPIN CHARGEURS 245, 260 ET 280

Un orifice doit être monté sur le clapet de décharge lorsqu'un grappin est en place. L'orifice ralentit le cycle de déversement du godet et permet une meilleure maîtrise de celui-ci.

1. Démontez le tuyau du raccord C2.
2. Montez l'adaptateur (A) avec un joint torique.
3. Montez l'orifice (B) sur l'adaptateur (côté plat dirigé vers le bas).
4. Montez le tuyau souple sur l'adaptateur.



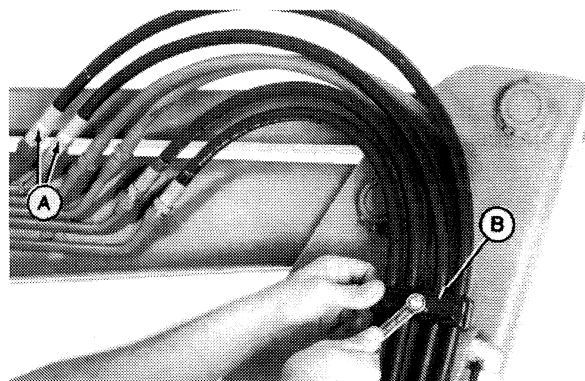
7CA;W9209 W01;ATTCH AC 240986

MONTAGE DES TUYAUX SOUPLES CHARGEURS 245, 260 ET 280

1. Sur les chargeurs 245 et 260, raccordez deux tuyaux souples de 2100 mm (83 po.) (A).

Sur le chargeur 280, raccordez deux tuyaux souples de 2625 mm (103 po.) (A).

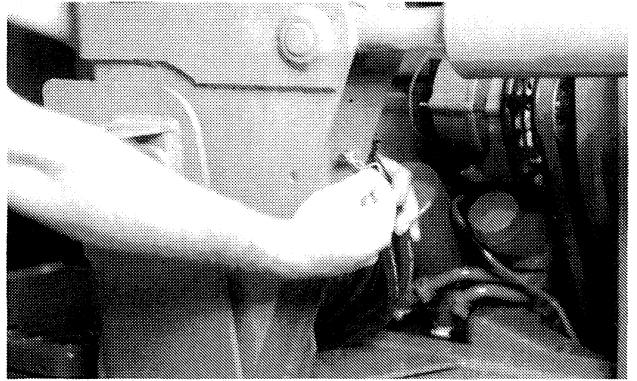
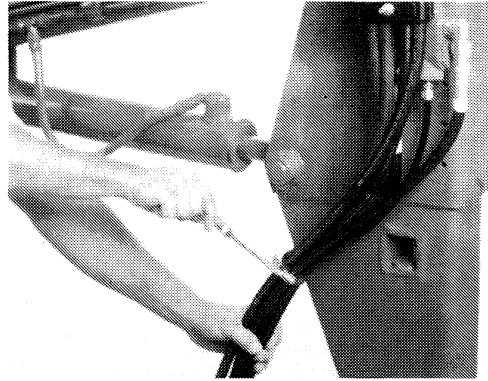
2. Assujettissez les tuyaux souples au clapet de décharge à l'aide d'une bride en nylon (B), d'une rondelle plate et d'un écrou freiné. Serrez à 15 Nm (12 lb-pi.).



7EA;W13167 W01;ATTCH AD 240986

3. Rassemblez les tuyaux souples et assujettissez-les à l'aide d'un collier à tuyaux et d'une goupille.

4. Fixez les tuyaux souples à la potence à l'aide du collier et de la goupille de verrouillage à ressort.



7CA;W11764 W11512 W01;ATTCH AE 141086

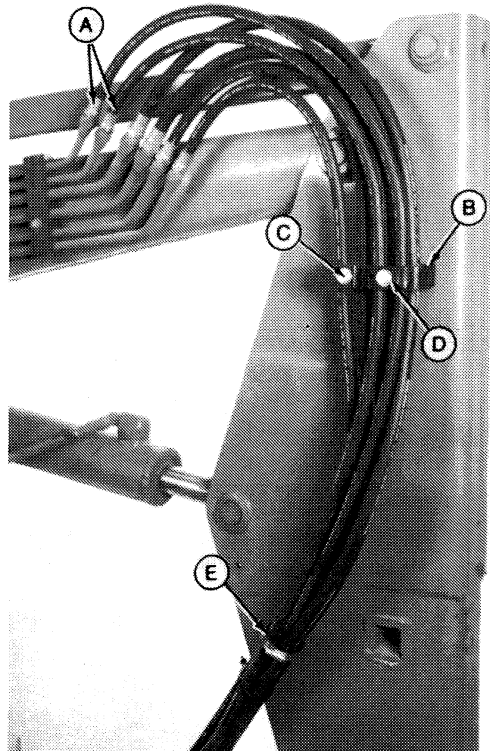
MONTAGE DES TUYAUX SOUPLES CHARGEUR 265

1. Raccordez deux tuyaux souples de 2625 mm (103 po.) (A).

2. Montez les brides de tuyaux (B) sur les tuyaux à l'aide du boulon de M8 x 90 (C), du boulon M8 x 110 (D), des rondelles et des écrous freinés.

3. Introduisez les têtes des boulons dans les rainures de clavette et serrez les pièces de fixation à 15 Nm (11 lb-pi.).

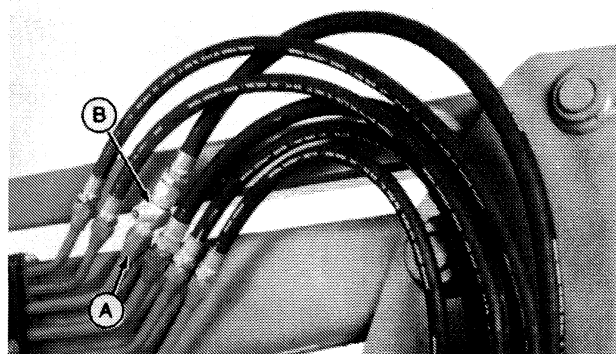
4. Rassemblez les tuyaux souples et assujettissez-les à l'aide d'un collier à tuyaux et d'une goupille (E).



7EA;W12095 W01;ATTCH AF 240986

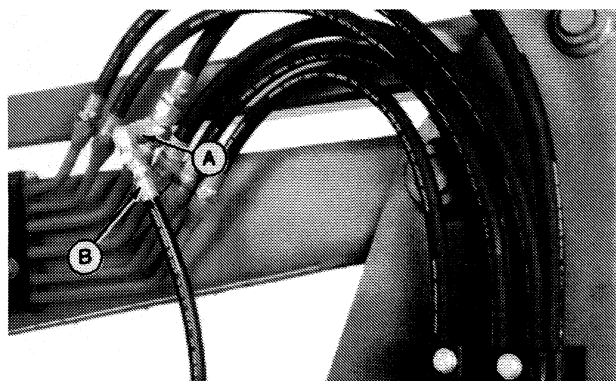
MONTAGE DU CLAPET DE DECHARGE CHARGEUR 265

1. Débranchez le tuyau souple du tuyau à huile (A).
2. Montez le té (B) et rebranchez le tuyau souple.



7EA;W12325 W01;ATTCH AG 141086

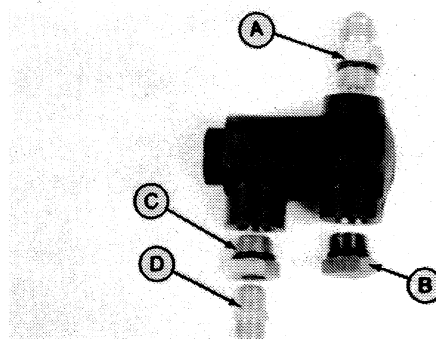
3. Montez un coude de 90° (A).
4. Branchez-y un tuyau souple de 660 mm (26 po.) (B).



7EA;W12326 W01;ATTCH AH 240986

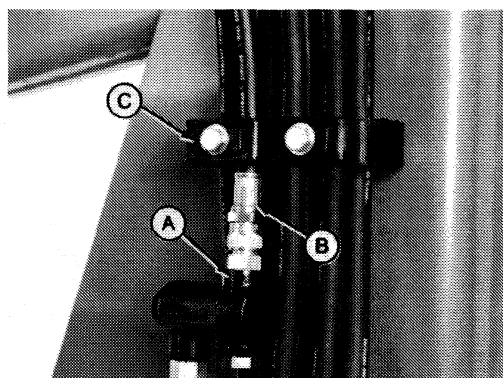
5. Montez les raccords sur le clapet.

A— Joint torique sur raccord JIC
B— Bouchon mâle
C— Joint torique sur raccord de tuyau
D— Raccord droit



7EA;W12327 W01;ATTCH AI 240986

6. Montez l'ensemble du clapet de décharge (A) sur le tuyau (B). Assujettissez à l'aide de la bride en nylon (C), du boulon M8 x 110 mm, de la rondelle plate et de l'écrou freiné.

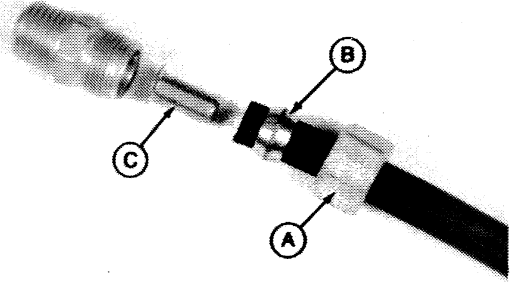


7EA;W12328 W01;ATTCH AJ 240986

7. Coupez le tuyau en nylon à 3500 mm (138 po.) et conservez la section de tuyau restante.

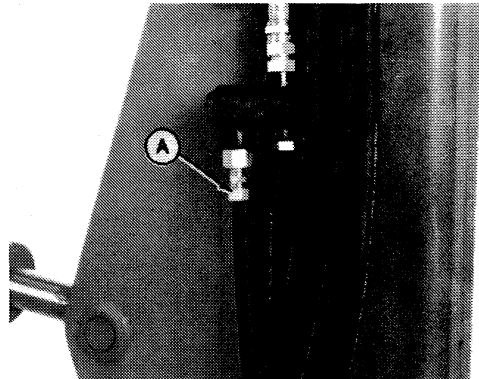
8. Montez l'écrou (A) et la virole (B).

9. Introduisez le support (C) dans le tuyau avant de brancher celui-ci sur le raccord droit.



7EA;W12329 W01;ATTCH AK 240986

10. Montez le tuyau en nylon (A) sur le clapet de décharge.



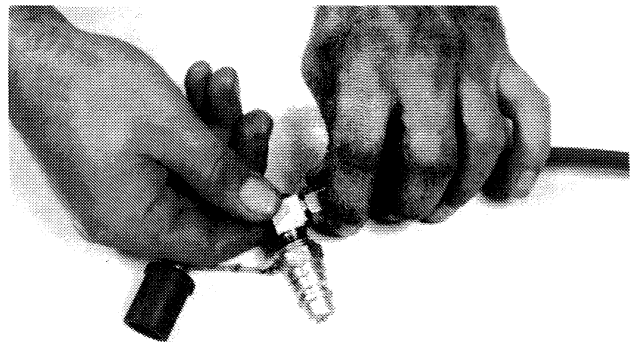
7EA;W12330 W01;ATTCH AL 240986

MONTAGE DU RACCORD D'ACCOUPLEMENT SUR LE TUYAU EN NYLON

1. Montez l'écrou et le manchon sur le tuyau en provenance du clapet de décharge.

2. Montez l'anneau du bouchon, le raccord d'accouplement et le coude à 90°.

3. Fixez le tuyau au coude à 90°.

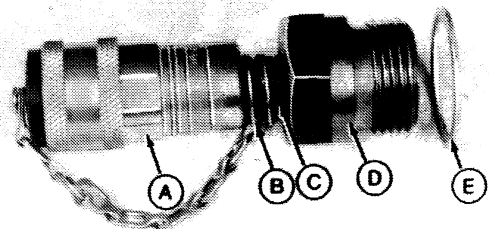


7EA;W11837 W01;8AS AS 110786

MONTAGE DU RACCORD D'ACCOUPLEMENT DU TUYAU EN NYLON TRACTEUR A VOIE LARGE

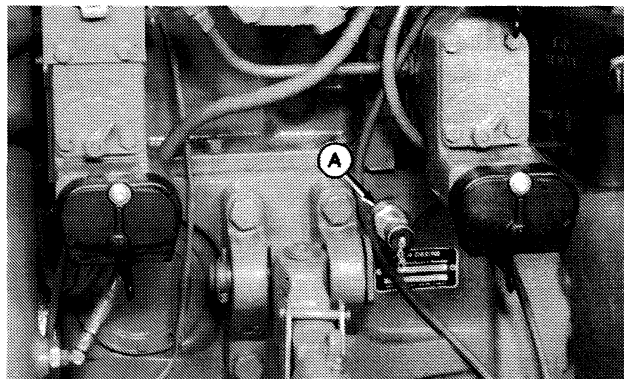
1. Montez le raccord d'accouplement (A), l'anneau du bouchon mâle (B), le raccord fileté (C), le bouchon adaptateur (D), et la rondelle (E).

A—Raccord d'accouplement
B—Anneau du bouchon mâle
C—Raccord fileté
D—Bouchon adaptateur
E—Rondelle



7EA;W13217 W01;ATTCH AM 240986

2. Démontez le bouchon du tracteur et remplacez-le par le raccord d'accouplement en (A).



7EA;W13218 W01g8AS AJ 030286

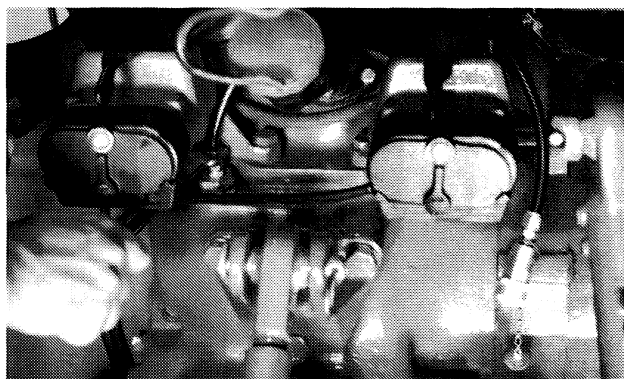
MONTAGE DU TUYAU EN NYLON SUR LE TRACTEUR TRACTEUR POLYVALENT

1. Démontez le bouchon de l'arrière du tracteur.
2. Montez un bouchon adaptateur et un raccord droit.



7CA;W11834 W01gATTCH AN 240986

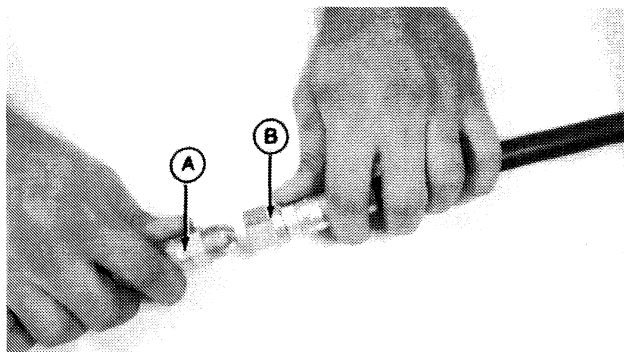
3. Montez une virole et un écrou sur une section de tuyau de 500 mm (20 po.).
4. Montez le bouchon, le raccord d'accouplement et le raccord de 90°.
5. Assujettissez le tuyau sur l'écrou et le raccord de 90°.
6. Montez le tuyau sur le raccord droit du tracteur à l'aide de la virole et de l'écrou.



7CA;W11843 W01g6AS EL 110786

BRANCHEMENT DES TUYAUX DE RALLONGE

1. Branchez deux tuyaux (A) de 2100 mm (83 po.) de long au bout des tuyaux souples (B) en provenance des tuyaux à huile.
2. Acheminez les tuyaux souples par dessus l'essieu vers l'arrière du tracteur et l'intérieur de l'aile ou du châssis de carrosserie SOUND-GARD.



7CA;W11704 W01gATTCH AO 240986

3. Montez les raccords de 90°, les raccords d'accouplement et les bouchons. Ne les serrez pas.

REMARQUE: Des raccords d'accouplement ISO sont fournis. Vous pouvez obtenir des raccords John Deere auprès du Service des pièces détachées.

4. Branchez les raccords d'accouplement sur le tracteur:

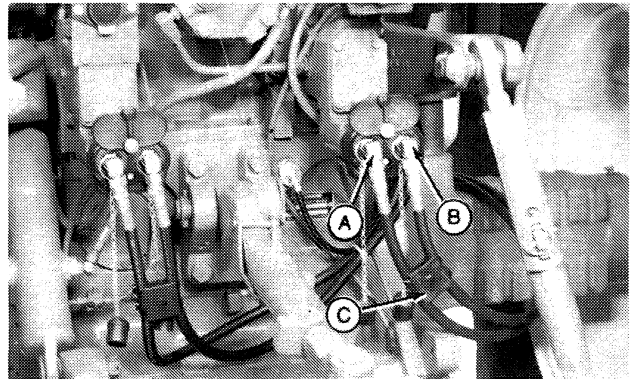
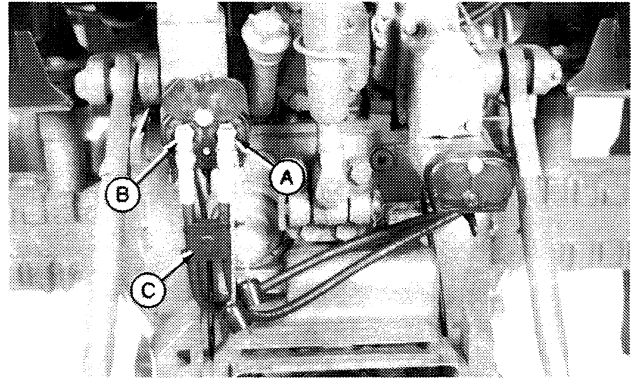
Chargeur à commandes distributeur indépendant, tracteur polyvalent, utilisez le distributeur de commande à distance de gauche.

Chargeur à commandes ICV, tracteur à voie large, utilisez RCCV de droite.

Chargeur à commandes RCCV, tracteur polyvalent, utilisez RCCV supérieur droit.

A—Vérin de grappin côté tige
B—Vérin de grappin côté tête

5. Montez le bloc d'identification (C) avec des attaches en nylon.



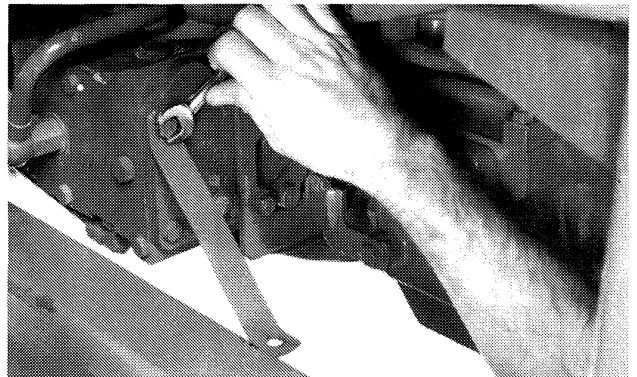
7EA;W13096 W13206 W01;ATTCH AP 240986

MONTAGE DU SUPPORT DE TUYAUX SOUPLES

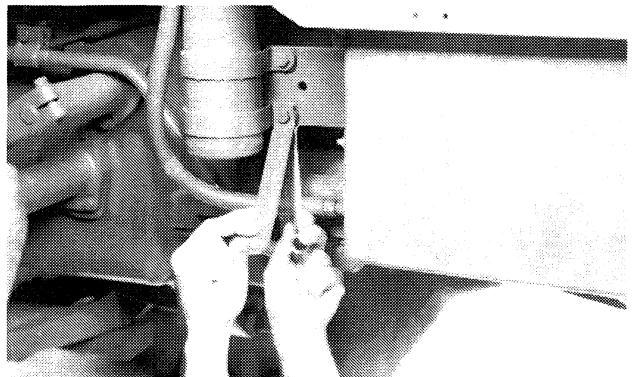
Montez le support à l'aide des pièces de fixation existantes.

REMARQUE: Le support de tuyaux souples n'est pas exigé sur le tracteur polyvalent sans carrosserie Sound-Gard.

Tracteur polyvalent à carrosserie Sound-Gard



Tracteur à voie large

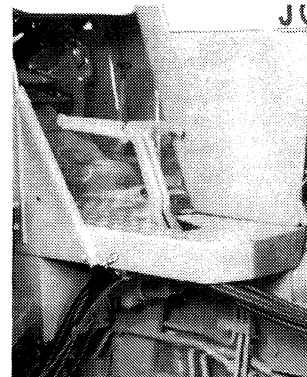
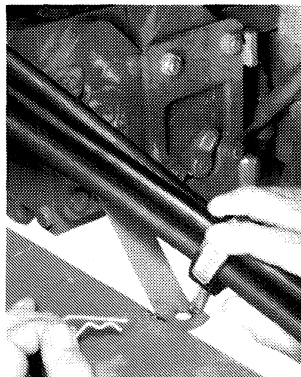


7CA;W13032 W13073 W01;ATTCH AQ 240986

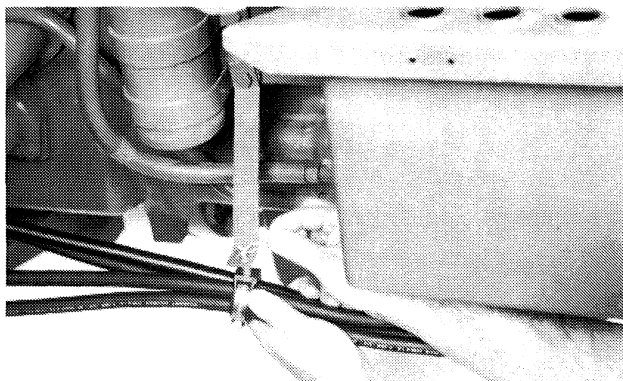
ASSUJETTISSEMENT DES TUYAUX SOUPLES

1. Montez le collier sur les tuyaux.
2. Fixez les tuyaux souples à l'aide de la goupille à ressort.
3. Rassemblez les tuyaux avec des attaches en nylon posées tous les 460 mm (18 po.)

Tracteur polyvalent



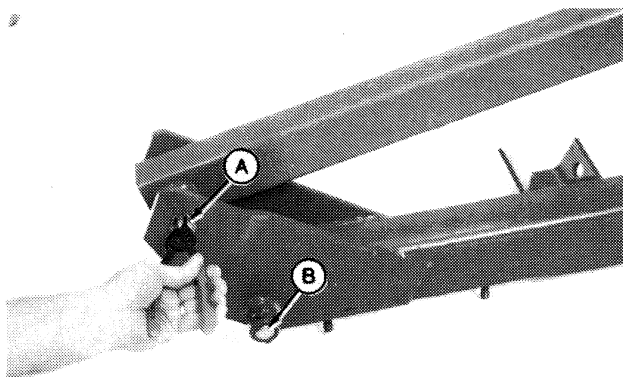
Tracteur à voie large



7CA;W13033 W13054 W13055 W01;ATTCH AR 240986

DEMONTAGE DU CHASSIS DU GRAPPIN

1. Séparez les pièces de paquet et enlevez tout le bourrage.
2. Démontez et conservez le circlip et l'axe (A).
3. Démontez et conservez la goupille fendue et la goupille à trou de l'axe (B). Démontez l'axe (B).



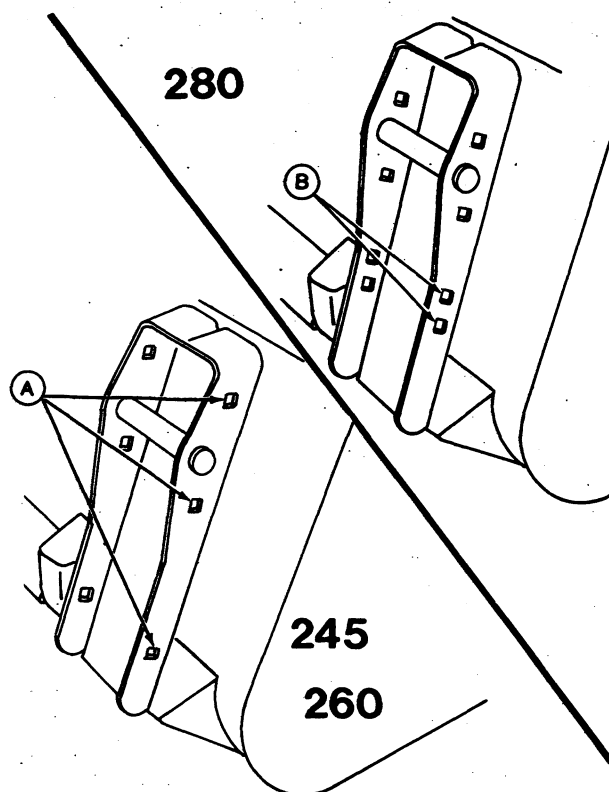
7EA;W12120 W01;ATTCH AS 240986

MODIFICATION DES SUPPORTS DE GODET

REMARQUE: Les godets de la Série 200, plus ancienne, doivent être modifiés et des trous doivent être forés puis formés à la lime.

1. Pour les chargeurs 245 et 260, montez le support de châssis de grappin à l'aide des trous (A) des supports.

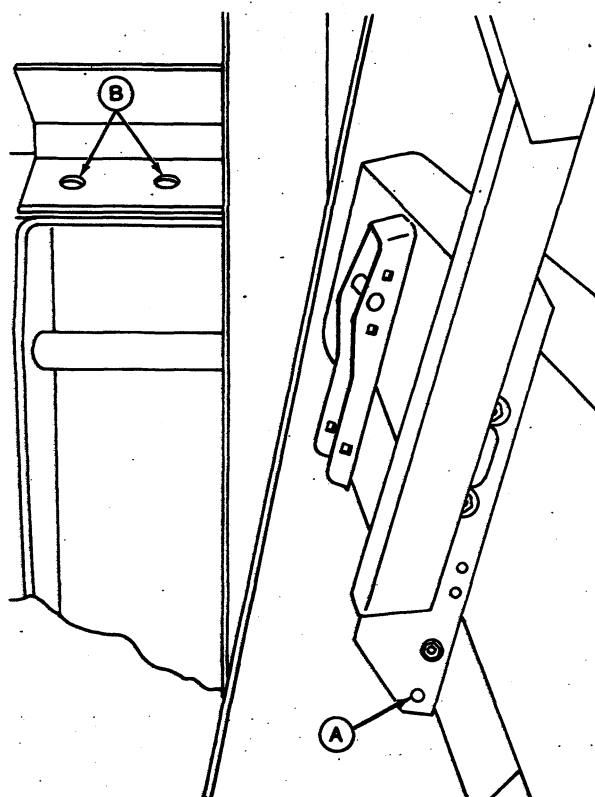
Pour les chargeurs 280, montez le support à l'aide des trous (B).



7EA;W12313 W01;ATTCH AT 240986

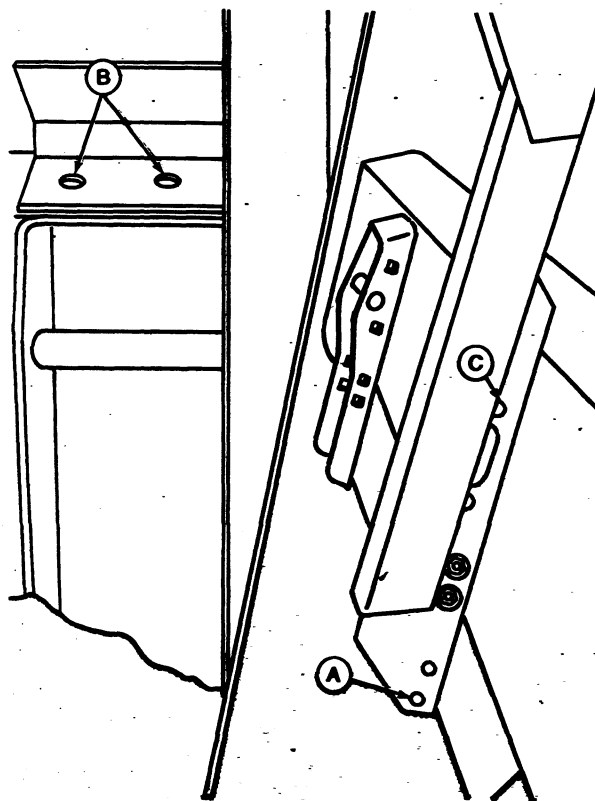
2. Pour les chargeurs 245 et 260, utilisez la support en guise de gabarit et forez trois trous de 17 mm (0,67 po.) (A) et (B).

3. Enlevez le support et donnez une forme carrée aux trous avec une lime.



7EA;W12314 W01;ATTCH AU 240986

4. Pour le chargeur 280, utilisez le support en guise de gabarit et forez trois trous de 17 mm (0,67 po.) (A) et (B).
5. A l'aide d'une lime ronde, agrandissez le trou (C) de façon à ce qu'il corresponde à celui du support.
6. Enlevez le support et limez tous les trous jusqu'à ce qu'ils soient de forme carrée.

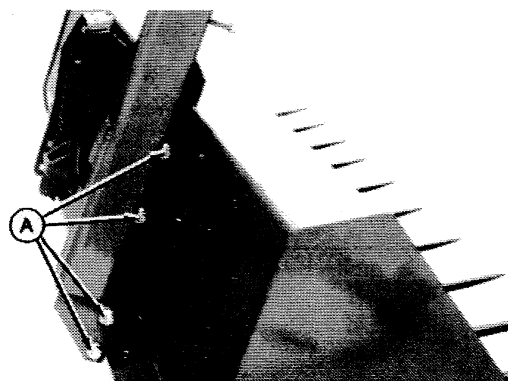
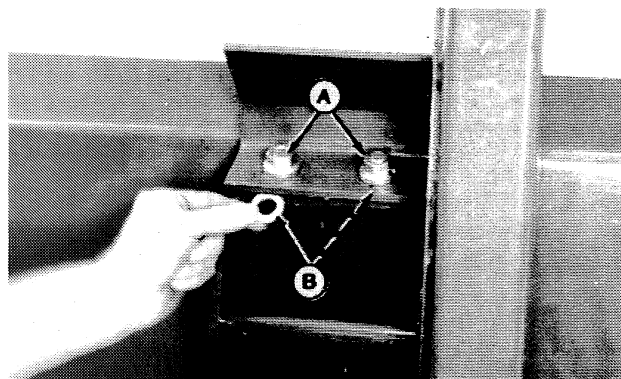


7EA;W12315 W01;ATTCH AV 240986

MONTAGE DU GRAPPIN

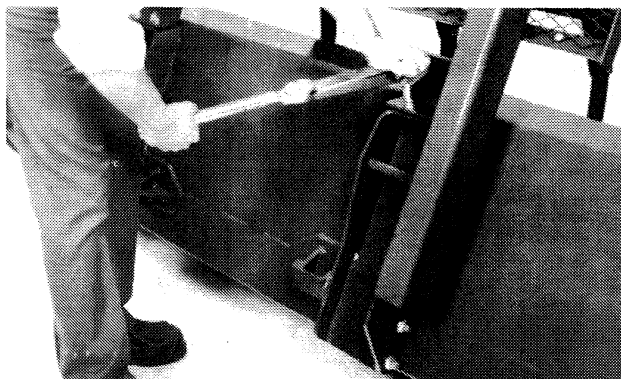
REMARQUE: Sur le support de châssis de grappin, enduisez d'huile les filets des écrous (A) avant de procéder au montage.

1. Montez le châssis sur le support à l'aide de six boulons M16 x 50, de rondelles trempées et d'écrous (A).
2. Utilisez des rondelles plates (B) en guise de cales entre le châssis et le support comme il est nécessaire.
3. Répétez l'opération à l'autre extrémité du godet.



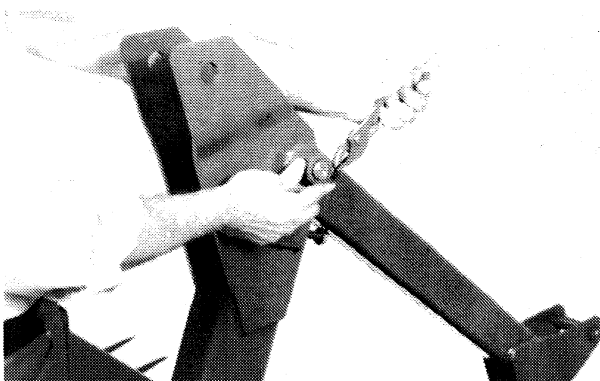
7EA;W12121 W12122 W01;ATTCH AW 240986

4. Serrez les pièces de fixation à 353 Nm (260 lb-pi.).



7EA;W12126 W01;ATTCH AX 240986

5. Fixez le support au châssis à l'aide de l'axe, de la goupille à trou et des goupilles fendues.

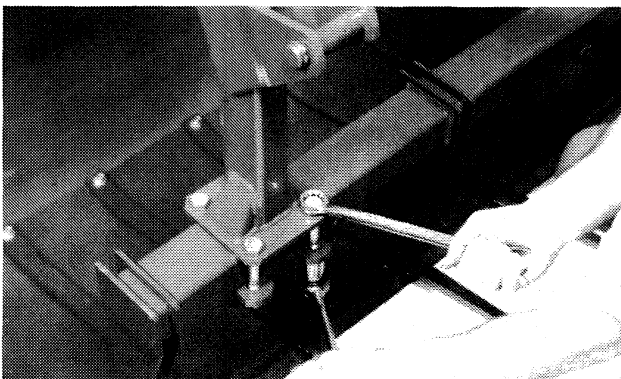


7EA;W12123 W01;ATTCH AY 240986

6. Fixez la barre au support à l'aide de deux brides, 4 boulons de M16 x 140 et écrous à bride.

7. Répétez l'opération à l'autre extrémité.

8. Serrez à un couple de 353 Nm (260 lb-pi.).

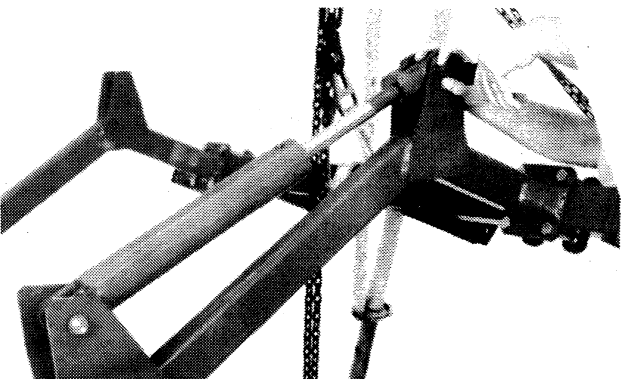


7EA;W12124 W01;ATTCH AZ 240986

9. Fixez le vérin au support à l'aide de deux axes et de circlips à ergots.

10. Répétez l'opération à l'autre extrémité.

REMARQUE: Utilisez un palan pour faciliter le montage.



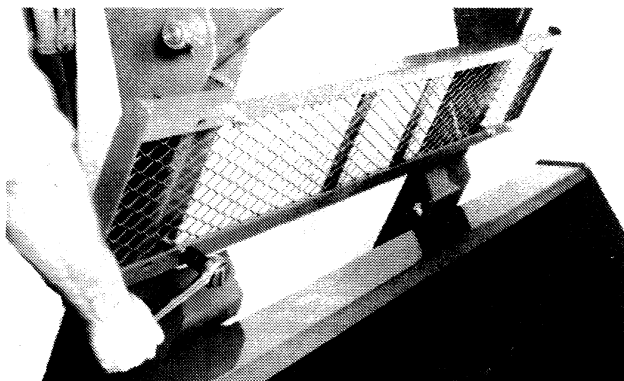
7EA;W12125 W01;ATTCH BA 240986

11. Fixez chacune des dents à la barre à l'aide de deux boulons M12 x 60 et deux écrous à bride. Serrez à 235 Nm (173 lb-pi.).



7EA;W12127 W01;ATTCH BB 240986

12. Fixez l'écran de protection au châssis à l'aide de deux écrous à chaque extrémité. Serrez à 95 Nm (70 lb-pi.).



7EA;W12128 W01;ATTCH BC 240986

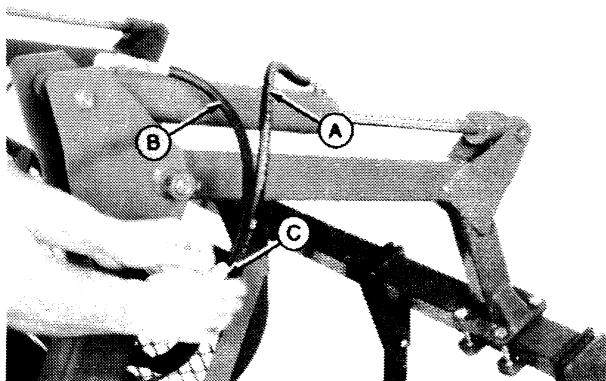
13. Montez un coude à 90° sur chacun des raccords de vérin.

14. Fixez un tuyau souple (A) de 1650 mm (65 po.) de long sur le coude à 90° du côté tige du vérin.

15. Fixez un tuyau souple (B) de 1400 mm (55 po.) de long sur le coude à 90° du côté tête du vérin.

16. Acheminez les tuyaux souples derrière le châssis et assujettissez-les à l'aide d'une attache en nylon (C).

17. Répétez l'opération sur l'autre vérin.



7EA;W12129 W01;ATTCH BD 240986

18. Acheminez les tuyaux souples vers le milieu du grappin.

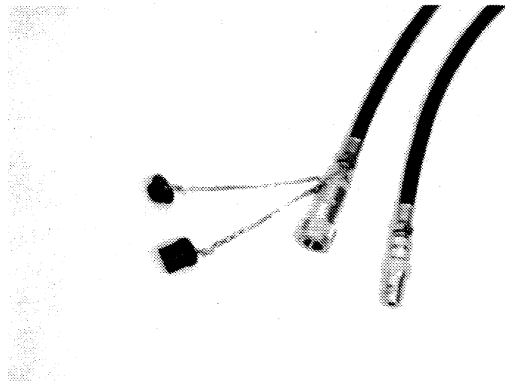
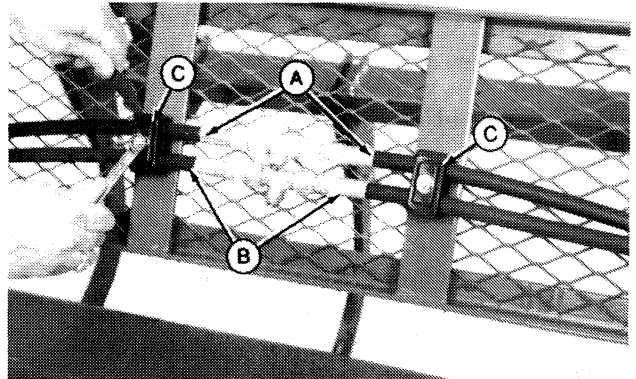
19. Branchez les tuyaux (A) en provenance du côté tige des vérins à l'aide de tés.

20. Branchez les tuyaux (B) en provenance du côté tête des vérins à l'aide de tés.

21. Assujettissez les tuyaux à l'écran de protection à l'aide de deux boulons M8 x 55, de brides et d'écrous à bride (C). Serrez à 15 Nm (11 lb-pi.).

22. Montez les bouchons mâle et femelle sur l'anneau et fixez l'anneau, l'adaptateur et le demi-raccord externe sur le tuyau souple de 1800 mm (71 po.), puis branchez celui-ci au té des tuyaux (A) du côté tige du vérin de grappin.

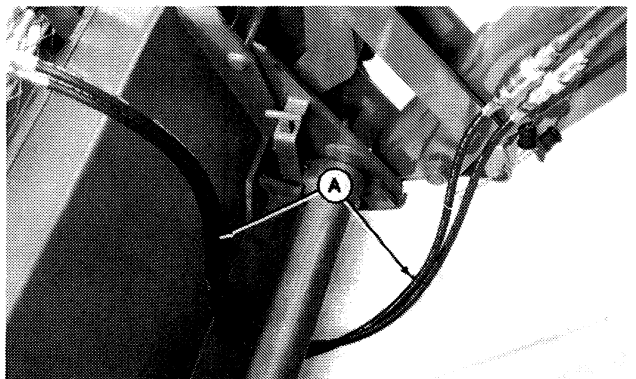
23. Montez l'adaptateur et le demi-raccord interne sur le tuyau souple de 1800 mm (71 po.), puis branchez celui-ci au té des tuyaux (B) du côté tête du vérin de grappin.



7EA;W12130 W12131 W01;ATTCH BE 240986

24. Acheminez les tuyaux sous le porte-grappin, branchez les raccords d'accouplement et montez les bouchons mâles dans les bouchons femelles.

25. Attachez les tuyaux ensemble en (A) à l'aide d'attaches en nylon.



7EA;W12132 W01;ATTCH BF 240986

CONTROLE DU FONCTIONNEMENT DU GRAPPIN

1. Mettez le tracteur en marche et actionnez le levier de manière à contrôler le fonctionnement du grappin. Déplacez le levier vers l'avant pour fermer le grappin et vers l'arrière pour l'ouvrir.



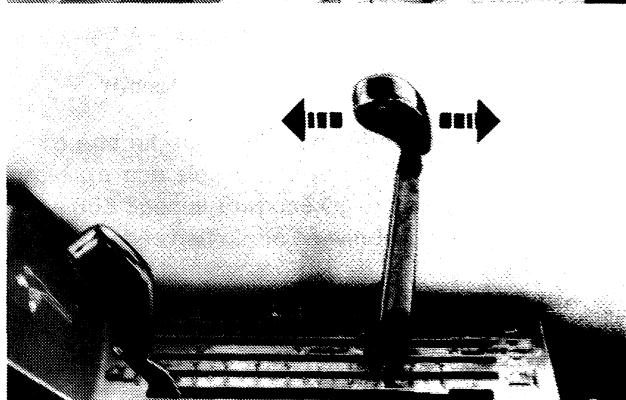
ATTENTION: Evitez les préjudices corporels dûs à un déplacement incorrect du grappin. Si la réaction des vérins est inversée (s'ils sortent alors qu'ils devraient rentrer) inversez les branchements à l'arrière du tracteur.



ATTENTION: Pour éviter les accidents causés par l'huile hydraulique éjectée sous pression, déchargez la pression du système en arrêtant le moteur et en actionnant tous les distributeurs de commande hydrauliques.

2. Vérifiez que le circuit hydraulique ne fuit pas.

3. Vérifiez le niveau d'huile de la boîte de vitesses/hydraulique. (Consultez le livret d'entretien de votre tracteur).



7CA;W9323 W12395 W01;ATTCH BG 240986

Service

PIECES JOHN DEERE

Nous pouvons contribuer à réduire vos temps morts à un minimum en vous fournissant rapidement les pièces correctes.

C'est pourquoi nous disposons d'un vaste inventaire de pièces de rechange - pour devancer vos besoins.



AB6;TS100 053/IBC A 030985

OUTILLAGE APPROPRIE

Nos bancs d'essai et notre outillage de précision permettent à nos techniciens de remédier rapidement à tous vos problèmes de matériel . . . pour vous faire économiser du temps et de l'argent.



AB6;TS101 053/IBC B 030985

TECHNICIENS COMPETENTS

L'étude ne finit jamais pour un technicien John Deere.

Des cours de perfectionnement donnés régulièrement permettent à notre personnel de se tenir continuellement au courant des nouveaux matériels et des techniques d'entretien.

Le résultat?

Vous pouvez compter sur leur expérience.



AB6;TS102 053/IBC C 030985

SERVICE RAPIDE

Notre objectif est de vous assurer un service rapide compétent quand vous le voulez et où vous le voulez.

Nous pouvons réparer chez vous ou dans nos ateliers selon les circonstances.

Appelez-nous, nous sommes là pour vous servir.



La supériorité de John Deere: être présent

AB6;TS103 053/IBC D 030985

