John Deere G5Plus әмбебап дисплей және G5 әмбебап дисплей бағдарламалық жасақтамасының нұсқасы

: 11.1.3967-XXX

JOHN DEERE

МЕХАНИК-ЖҮРГІЗУШІНІҢ НҰСҚАУЛЫҒЫ

John Deere G5Plus әмбебап дисплейі және G5 әмбебап дисплейі

OMPFP27147 ШЫҒАРЫЛЫМЫ B6 (KAZAKH)

John Deere Ag Management Solutions

Кіріспе

Алғы сөз

John Deere өнімін сатып алғаныңыз үшін АЛҒЫСЫМЫЗДЫ білдіреміз.

Өніміңізді басқару және оған қызмет көрсетуді дұрыс орындау туралы мәліметтерді алу үшін ОСЫ НҰСҚАУЛЫҚТЫ ОҚЫҢЫЗ. Әйтпесе бұл жеке жарақатқа немесе жабдықтың зақымдалуына әкеп соғуы мүмкін. Осы нұсқаулық пен өніміңіздегі ескерту белгілері басқа тілдерде де берілуі мүмкін. Тапсырыс беру үшін www.techpubs.deere.com (Ag&Turf/JDPS), www.johndeeretechinfo.com (C&F) сайтына кіріңіз немесе John Deere дилеріне хабарласыңыз.

БҰЛ НҰСҚАУЛЫҚТЫ өніміңіздің тұрақты бөлігі ретінде есептеу керек және сатқанда өніммен бірге қалуы керек.

Осы нұсқаулықтағы ӨЛШЕМДЕР метрикалық және дәстүрлі АҚШ бірлік эквиваленттерінде берілген. Тек дұрыс қосалқы бөлшектер мен дәнекерлерді қолданыңыз. Метрлік және дюймдік дәнекерлер арнайы метрлік немесе дюймдік гайка кілтін қажет етуі мүмкін.

Машинаның немесе аспа құралдың алға қарай жүргенде, оның қозғалу бағытына қарап ОҢ ЖАҚ ПЕН СОЛ ЖАҚ анықталады.

ӨНІМНІҢ ИДЕНТИФИКАЦИЯЛЫҚ НӨМІРЛЕРІН (PIN) "Техникалық сипаттама" немесе "Өнімнің нөмірлері" бөлімінде ЖАЗЫҢЫЗ. Өнім ұрланған жағдайда іздеп, табуды жеңілдету үшін барлық нөмірлерді мұқият жазып алыңыз. PIN ақпараты бөлшектерге тапсырыс берген кезде қажет болады. Идентификациялық нөмірлерді өнімнен тыс қауіпсіз жерде сақтаңыз.

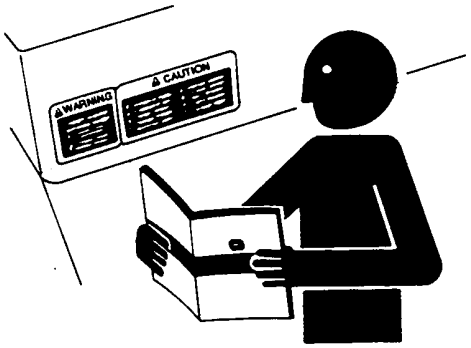
КЕПІЛДІК жабдықтары осы нұсқаулықта сипатталғандай жұмыс жасататын және қызмет көрсететін John Deere тұтынушыларына қолдау көрсету бағдарламасының бір бөлігі ретінде қамтамасыз етіледі. Кепілдік шарттары сатып алу уақытында сізге берілетін кепілдік сертификатында немесе мәлімдемесінде түсіндіріліп көрсетіледі.

Осы кепілдік сізді John Deere кепілдік мерзімінің ішінде ақаулары анықталған өнімдерді қайтарып алатынына кепілдік береді. Кейбір жағдайларда John Deere сондай-ақ, жиі кездерде тұтынушыдан қосымша төлем талап етпей, тіпті өнімнің кепілдік мерзімі өтіп кеткен жағдайда да алқаптық жақсартуларды қамтамасыз етеді. Егер жабдық дұрыс пайдаланылмаған немесе бастапқы зауыттық сипаттамаларынан өзгертілген болса, онда кепілдік өз күшін жоғалтады және салалық жақсартулар да ұсынылмауы мүмкін.

Егер сіз осы өнімнің бастапқы иесі болмасаңыз, жергілікті John Deere дилерімен байланысып, құрылғының сериялық нөмірін хабарлау сіздің мүддеңізде. Бұл John Deere сізге кез-келген мәселелер немесе өнімді жақсарту туралы хабардар етуге көмектеседі.

DX,IFC5E-KK-05NOV25

John Deere сізге қызмет көрсетуге дайын



TS201—UN—15APR13

Тұтынушының қанағаттануы John Deere компаниясы үшін маңызды.

Дилерлеріміз сізге жедел әрі тиімді түрде бөлшектерді жеткізуге және қызмет көрсетуге ұмтылады:

• Жабдықтарыңызға техникалық қызмет көрсету және жөндеу бөлшектерін жеткізу.

• Жабдықтарыңызға қызмет көрсететін білікті техник мамандар, қажетті диагностикалық және жөндеу құралдары.

• John Deere ауыстырмалы бөлшектер, жөндеу қызметтері және қолжетімді техникалық қызмет көрсету немесе жөндеу туралы ақпарат. Қосымша ақпаратты осы сайтқа өтіп көре аласыз deere.com or deere.ca.

DX,IFC,JDS-KK-30SEP25

Тауар белгілері

Тауар белгілері	
AutoTrac™	"Deere & Company" компаниясының тауар белгісі
CommandCenter™	"Deere & Company" компаниясының тауар белгісі
Field Doc™	"Deere & Company" компаниясының тауар белгісі
FurrowVision™	"Deere & Company" компаниясының тауар белгісі
GreenStar™	"Deere & Company" компаниясының тауар белгісі

iGrade™	"Deere & Company" компаниясының тауар белгісі
iPad™	Apple компаниясының сауда белгісі
iTEC™	"Deere & Company" компаниясының тауар белгісі
JDLink™	"Deere & Company" компаниясының тауар белгісі
John Deere	"Deere & Company" компаниясының тауар белгісі
RowSense™	"Deere & Company" компаниясының тауар белгісі
SeedStar™	"Deere & Company" компаниясының тауар белгісі
Service ADVISOR™	"Deere & Company" компаниясының тауар белгісі
StarFire™	"Deere & Company" компаниясының тауар белгісі
Voyager®	ASA Electronics компаниясының сауда белгісі

ch177nn,1728451133747-KK-28MAY25

Дисплейді пайдалану және сыртқы әсерлер

МАҢЫЗДЫ: John Deere G5e CommandCenter дисплейлерін қысыммен жумаңыз немесе суға батырмаңыз.

John Deere G5e CommandCenter дисплейлері мен олардың коннекторлары жалғанған немесе қосылған кезде, ауылшаруашылық ортадағы қалыпты жағдайларға төтеп беру үшін оларда IP65 су мен шаң өткізбеу қасиеті қарастырылады. Дисплейді ашық немесе жабық кабинада пайдалануға болады. Төтенше жағдайларды болдырмау қажет, мысалы, дисплейді жоғары қысымда тазалау немесе үстіне зат қою. Элементтерге ұзақ уақыт әсер етпеу үшін дисплейді пайдаланбаған кезде машинадан алып тастаңыз.

ch177nn,1676275764495-KK-04MAR25

John Deere техникалық ақпаратының кітап дүкені

Өнімнің функционалдылығы осы құжат басылып шыққаннан кейін өнімге енгізілген өзгерістерге байланысты құжатта толық көрсетілмеуі мүмкін. Басқару алдында соңғы механик-жүргізуші нұсқаулығын оқыңыз. Көшірме алу үшін дилерге хабарласыңыз немесе techpubs.deere.com торабына кіріңіз.

CZ76372,000071F-KK-04AUG25

Механик-жүргізушінің экрандағы нұсқаулығы

G5 дисплейінің механик-жүргізуші нұсқаулығы "Анықтама орталығы" қолданбасының дисплейінде қолжетімді. "Дисплей кіріспесі" бөліміндегі экрандық анықтаманы қараңыз.

AL70325,000063C-KK-04MAR25

Бағдарламалық жасақтаманың жаңартуларын жүктеу

Дисплейдің соңғы бағдарламалық жасақтамамен жаңартылғанына көз жеткізіңіз. Бағдарламалық жасақтама жаңартуы төмендегіден жүктеу үшін қолжетімді:

https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/

CZ76372,000071E-KK-17JUN14

Мазмұны

Бет

Қауіпсіздік
Қауіпсіздік туралы ақпаратты тану 02A-1
Сигнал сөздерін түсіну 02A-1
Қауіпсіздік нұсқауларын орындау 02A-1
Қауіпсіз техникалық қызмет көрсетуді қолдану 02A-2
Баспалдақтар мен тұтқаларды дұрыс қолдану 02A-2
Электр құрамдастар мен кронштейндерді қауіпсіз пайдалану 02A-2
Электронды дисплейді тиісті түрде пайдалану 02A-3
Егін ору құралдарынан алшақ тұру 02A-3
Трактор ды қауіпсіз басқару 02A-3
Бағыттау жүйелерін қауіпсіз пайдалану 02A-5
Қауіпсіздік белбеуін дұрыс пайдалану 02A-5
Машинаны тұраққа қауіпсіз қою 02A-6
Оқу орындығы 02A-6
Аспа жабдықты автоматтандыру жүйелерін қауіпсіз басқару 02A-6
Жоғары қысымды сұйықтықтарға жол бермеу 02A-7
ISOBUS контроллерлеріне арналған механик-жүргізуші нұсқаулықтарын оқу 02A-7
Артқа аударылу апаттарын болдырмау 02A-7
Электр тогының соғуын немесе өртті болдырмаңыз 02A-7
Электр қуат желілерінен сақ болу 02A-8
Дербес режимінде жұмыс істеу кезіндегі тиісті қашықтық 02A-8
Дербес жұмыс істеу кезінде машинаға міну ... 02A-8

Қауіпсіздік белгілері
Autonomy режимінің қауіпсіздігі 02B-1
Қауіпсіздік ескертуі — AutoTrac анықталды ... 02B-1
Қауіпсіздік туралы ескерту — Өтуге болмайтын шекара 02B-1
Қауіпсіздік ескертуі — ISOBUS контроллері 02B-1
Қауіпсіздік ескертуі — ISO Aux қате операция 02B-2
Қауіпсіздік ескертуі — ISO Aux конфигурациясы 02B-2
Қауіпсіздік ескертуі - ISO Aux шебері 02B-2
Қауіпсіздік ескертуі — Жүйені қайта іске қосу 02B-2
Қауіпсіздік туралы ескерту — Бағдарламалық жасақтаманы орнату 02B-3
Электрлік және электрондық жабдықты тастау 02B-3

Бет

Қауіпсіздік туралы жапсырмалар, мәтінсіз
Қауіпсіздік жапсырмасының орналасуы 02C-1
Қауіпсіздік жапсырмаларын мәтінсіз түсіну 02C-1
Оператор нұсқаулығын оқу 02C-1

Жариялаулар
Үлгі және белгінің атаулары 03-1
Мерзім кодын анықтау 03-1
Федералды байланыс комиссиясының хабарландыруы 03-1
Америка Құрама Штаттары — Пайдаланушыға арналған Федералды байланыс комиссиясының (FCC) ескертпелері 03-2
Еуразиялық экономикалық одақ — ЕЭО 03-3
Еуразиялық экономикалық одақ — ЕЭО 03-6
ЕО — Сәйкестік туралы декларациясы 03-9
ЕО — сәйкестік туралы декларация 03-10
ҰБ — сәйкестік туралы декларация 03-11
ҰБ — сәйкестік туралы декларация 03-12

Жұмыс — Дисплейге кіріспе
John Deere G5 және G5Plusәмбебап дисплейі 04A-1
Іске қосу бетінің құрылымы 04A-2
Мәзір 04A-3
Экрандағы анықтама 04A-3
Күй орталығы 04A-3
Жылдам қол жеткізу түймешіктері 04A-3
Дисплей лицензиялары 04A-3

Жұмыс — Дисплейді орнату
Дисплей параметрлері 04B-1
Орналасу реттегіші 04B-5
Пайдаланушылар және қолжетімділік 04B-8
Сымсыз байланыс параметрлері 04B-10
COM порт параметрлері 04B-10
Түпнұсқа GreenStar мониторы 04B-11

Жұмыс — Жұмысты және алқапты орнату
Жабдық реттегіші 04C-1
Алқапты таңдау 04C-4
Алқапты орнату 04C-6
Алқаптар және шекаралар 04C-6
Картаға түсіру 04C-14
Жалаушалар 04C-16
Кіру жалаушалары 04C-17
Жұмыс реттеуі 04C-17
Жұмыс қорытындылары 04C-18
Жұмыс мониторы 04C-19
Жұмысты жазу 04C-20
Ортақ пайдалану 04C-20

Келесі бетте жалғасады

Бастапқы нұсқаулықтар. Осы нұсқаулықтағы барлық ақпараттар, суреттер және сипаттамалар жариялым кезіндегі қол жетімді ең соңғы ақпараттарға негізделген. Жариялаушы кез келген уақытта өзгертулерді ескертусіз енгізуге құқылы.

COPYRIGHT © 2026
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.

Бет

Бейне 04C-21
Басқару элементтерін реттеу 04C-23
Теңшелімдер диспетчері 04C-23
“Машинаның бос жүрісі” қолданбасының жұмыс істеу принципі 04C-24
Техникалық атызды басқару 04C-24

Жұмыс — Файлдар реттегіші
Файлдар менеджері 04D-1
USB дискісі 04D-5
Экран кадрларын түсіру 04D-6

Жұмыс — Бағдарламалық жасақтама реттегіші
Бағдарламалық жасақтама реттегіші 04E-1
Дисплей мен басқару құралдарының бағдарламалық жасақтамасын жаңарту 04E-2
Көрсетілмейтін аппараттық және бағдарламалық жасақтаманы іске қосу 04E-4

Жұмыс — ISOBUS VT
ISOBUS VT 04F-1

Жұмыс — StarFire қабылдағышы
StarFire GPS қабылдағышы 04G-1
StarFire қашықтан бағдарламалық жасақтама жаңартулары 04G-1

Жұмыс — AutoTrac бағыттау
AutoTrac 04H-1
Бағыттау жүйелерін қауіпсіз пайдалану 04H-2
AutoTrac бағыттау әдістері 04H-2
AutoPath 04H-8
Жолды ауыстыру 04H-11
Жұмыс енін өзгерту туралы хабарлама 04H-13
Трамвай желілері 04H-13
Ортақ сигнал 04H-13
"Жол және жалғастыру" қосқышы 04H-13
Жолдар аралығы 04H-13
Нұсқаулық жолды таңдау 04H-14
Жолды ауыстыру 04H-14
Трек жиынтығы 04H-14
Жарық көрсеткішінің параметрлері 04H-14
AutoPath картасының мәліметтері 04H-15
AutoTrac күйінің дөңгелек диаграммасы 04H-15
Бағыттау жолын орнату 04H-16
AutoTrac қосыңыз 04H-16
AutoTrac тартыңыз 04H-16
Түйіндеме қосқышы 04H-17
AutoTrac жүйесін келесі өткелде қайта іске қосу 04H-18
Минималды және максималды жылдамдықтар 04H-18
Бұрылу болжағышы 04H-20
Кедергілердің айналасында жүріңіз 04H-20
AutoTrac ажыратылған хабарламалар 04H-21
AutoTrac Implement Guidance (теріс) 04H-22
AutoTrac RowSense 04H-23
Пайдаланбаған кезде AutoTrac өшіріңіз 04H-24
Жүйені ажырату және өшіру 04H-24
Нұсқаулық параметрлері 04H-25
Бақылау үндері 04H-25

Бет

Түзу жолды жазыңыз немесе кедергілерді айналдырыңыз 04H-25
Адаптивті қисық сызық ішіндегі түзу жолды жазыңыз 04H-26

Жұмыс — AutoTrac бұрылуды автоматтандыру
AutoTrac бұрылуды автоматтандыру 04I-1
Трактордың AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясы 04I-2
Комбайнның AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жүйесі 04I-5
Бүріккіштің бұрылуын AutoTrac арқылы автоматтандыру 04I-7

Жұмыс — Машинаны синхрондау жүйесі
Машинаны синхрондау 04J-1
Machine Sync үйлесімділігі 04J-3
Machine Sync жүйесінің басқару элементтері 04J-4
Machine Sync жүйесін басқару — Жетекші 04J-6
Machine Sync жүйесін басқару — Еруші 04J-7
Тіркесу жолағы 04J-8

Операция - қабаттасуды басқару
Жылжып кетуді басқару 04K-1
Қабаттасуды қолмен басқару 04K-1

Операция - Бөлімді басқару
Бөлімді басқару 04L-1
Бөлім күйі модулі 04L-3
Қабаттасу параметрлері 04L-3

Операция—Autonomy
Autonomy қолданбасына шолу 04M-1

Пайдалану - Қашықтағы дисплейге кіру
Қашықтан дисплейге кіру 04N-1
Қашықтан дисплейді басқару үшін Қашықтағы дисплейге кіру функциясын қосудың қадамдары 04N-1

Реттеу және оңтайландыру - AutoTrac нұсқаулығы
Шеңбер жолының параметрлері 05A-1
Рульді оңтайландыру 05A-1
Көлбеу жол параметрлері 05A-4

Баптау және оңтайландыру — Бөлімді басқару
Кеңейтілген параметрлер 05B-1
Өнімділікті баптау 05B-1

Ақаулықтарды жою — Дисплей
Диагностика орталығы 06A-1
Жүйені қалпына келтіру 06A-6

Ақаулықтарды жою—AutoTrac
AutoTrac ажыратылғаны туралы хабарлар 06B-1
Ақауларды жою 06B-2

Бет

Ақаулықтарды жою — AutoTrac бұрылуды автоматтандыру
Белсенді аспа құралды бағыттаумен ақауларды жою 06C-1

Техникалық қызмет көрсету — Калибрлеулер
Техникалық қызмет көрсету және калибрлеулер 07A-1
Қызмет көрсету тексерістері 07A-1
Қызмет көрсету аралықтары 07A-1
Калибрлеу 07A-1

Техникалық қызмет көрсету — Жөндеу
Дисплейді тазалау 07B-1
Зауыттық теңшелімдерді қалпына келтіру 07B-1

Қауіпсіздік

Қауіпсіздік туралы ақпаратты тану

T81389—UN—28JUN13

Бұл - қауіпсіздік ескерту таңбасы. Машинада немесе осы нұсқаулықта осы таңбаны көргенде, болуы ықтимал жеке жарақаттануға абай болыңыз.

Ұсынылған сақтық шараларын және жұмыс қауіпсіз пайдалану әдістерін сақтаңыз.

DX,ALERT-KK-03OCT22

Сигнал сөздерін түсіну

⚠ ҚАУІП

⚠ САҚТАНДЫРУ

⚠ ЕСКЕРТУ

TS187—KK—03AUG12

ҚАУІП; ҚАУІП атты белгі беретін сөз жол берілген жағдайда өлім немесе ауыр жарақатқа әкелетін қауіпті жағдайды білдіреді.

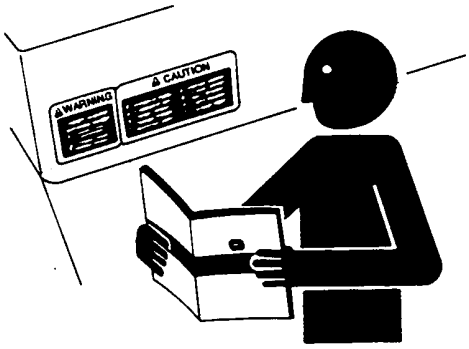
ЕСКЕРТУ; ЕСКЕРТУ атты белгі беретін сөз жол берілген жағдайда өлім немесе ауыр жарақатқа әкелуі ықтимал қауіпті жағдайды білдіреді.

САҚ БОЛЫҢЫЗ; САҚ БОЛЫҢЫЗ атты белгі беретін сөз жол берілген жағдайда азғантай немесе орташа дәрежелі жарақатқа әкелуі ықтимал қауіпті жағдайды білдіреді. Сондай-ақ, САҚ БОЛЫҢЫЗ сигналдық сөзі жеке жарақат алу мүмкін оқиғалармен байланысты қауіпті әрекеттер туралы ескерту үшін пайдалануға болады.

ҚАУІП, ЕСКЕРТУ немесе САҚ БОЛЫҢЫЗ атты белгі беретін сөз қауіпсіздік дабыл белгілерімен бірге пайдаланылады. DANGER (ҚАУІПТІ) аса қауіпті қатерлерді білдіреді. ҚАУІП немесе САҚТАНДЫРУ ескерту белгілері белгілі бір қауіпті жерлердің жанында орналасады. Жалпы алдын алу шаралары ЕСКЕРТУ қауіпсіздік белгілерінің қатарында тізілген. САҚ БОЛЫҢЫЗ атты белгі беретін сөз, сондай-ақ, осы нұсқаулықтағы қауіпсіздік хабарларына назар аударуды талап етеді.

DX,SIGNAL-KK-05OCT16

Қауіпсіздік нұсқауларын орындау



TS201—UN—15APR13

Осы нұсқаулықтағы және машинаңыздың қауіпсіздік белгілеріндегі барлық қауіпсіздік хабарларын мұқият оқып шығыңыз. Қауіпсіздік белгілерін жақсы күйде сақтаңыз. Жоғалып қалған не зақымдалған қауіпсіздік белгілерін ауыстырыңыз. Жаңа құрылғы құрамдастары мен қосалқы бөлшектерінің қазіргі қауіпсіздік белгілері бар болғанына көз жеткізіңіз. Ауыстырылатын қауіпсіздік белгілерін John Deere дилерінен алуға болады.

Бұл механик-жүргізуші нұсқаулығында қамтылмаған, бірақ жеткізуші берген бөлшектер мен құрамдастар жөніндегі қосымша қауіпсіздік ақпараты болуы мүмкін.

Машинаның қызметі мен басқару элементтерін дұрыс пайдалануды үйреніңіз. Ешбір адамға нұсқаусыз жұмыс істеуге рұқсат етпеңіз.

Машинаңызды дұрыс жұмыс істеу күйінде сақтаңыз. Машинаға өздігіңізден өзгертулер енгізу қызметін және/немесе қауіпсіздігін нашарлатуы және машинаның қызмет ету мерзіміне әсер етуі мүмкін.

Осы нұсқаулықтың қандай да бөлігін түсінбесеңіз және көмек қажет болса, John Deere дилеріне хабарласыңыз.

DX,READ-KK-01AUG22

Қауіпсіз техникалық қызмет көрсетуді қолдану

TS218—UN—23AUG88

Жұмысты орындаудан бұрын қызмет көрсету процедурасын түсініңіз. Аймақты таза және құрғақ ұстаңыз.

Жүріп бара жатқан машинаны майлауға, оған қызмет көрсетуге немесе оны реттеуге болмайды. Қолыңызды, аяғыңызды және киіміңізді механикалық бөліктерге жақындатпаңыз. Қысымды босату үшін бүкіл күшті және жұмысты басқару құралдарын өшіріңіз. Жабдықты жерге түсіріңіз. Моторды өшіріп, машинаны қозғалыссыз күйге қойыңыз. Жабдықталған болса, кілтті шығарып алыңыз, батареяны ажыратыңыз және машинаның салқындағанын күтіңіз.

Қызмет көрсету жұмысы үшін көтеру керек барлық машина элементтерін қауіпсіз тіреңіз.

Барлық бөлшектерді жақсы және тиісті түрде орнатылған күйде сақтаңыз. Зақымды бірден түзетіңіз. Тозған немесе бұзылған бөлшектерді ауыстырыңыз. Жиналған жанармайды, майды немесе қоқыстарды тазалаңыз.

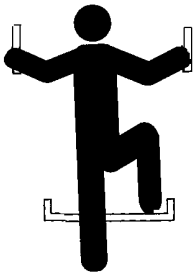
Өзі жүретін жабдықта электр жүйелерін баптау немесе машинада пісіру алдында батареяның жерге қосу сымжеліні (-) ажыратыңыз.

Сүйрелетін аспа құралдарда, электр жүйесінің құрамдастарына қызмет көрсету немесе машинада дәнекерлеу алдында трактордан сымдарды ажыратыңыз.

Биік жерде тұрып тазалау немесе жұмыс істеу кезінде құласаңыз, ауыр жарақат алуыңыз мүмкін. Қажетті орынға оңай жету үшін саты немесе платформа пайдаланыңыз. Берік және қауіпсіз аяқ тіректерін және қол тіректерін пайдаланыңыз.

DX,SERV-KK-20JAN26

Баспалдақтар мен тұтқаларды дұрыс қолдану



T133468—UN—15APR13

Машинаға мінгенде және одан түскенде бетпен төмен құлауға жол бермеңіз. Баспалдақтар, тұтқалар және сүйеніштермен 3 нүктелі байланысты қамтамасыз етіңіз.

Машинаның басқару құралдарын ешқашан сап ретінде пайдаланбаңыз. Баспалдықты таза әрі қоқыс пен майдан таза ұстаңыз. Машинадан шыққанда ешқашан секірмеңіз. Жүріп бара жатқан машинаға ешқашан құралдарды бекітіп не босатпаңыз.

DX,WW,MOUNT-KK-12OCT11

Электр құрамдастар мен кронштейндерді қауіпсіз пайдалану

TS249—UN—23AUG88

Құрылғыда орнатылған электр құрамдастарды бекіту немесе алып тастау кезіндегі құлау жеке жарақаттарды тудыруы мүмкін. Әр орнату орнына оңай жету үшін сатыны немесе платформаны пайдаланыңыз. Берік және қауіпсіз аяқ тіректерін және қол тіректерін пайдаланыңыз. Құрамдастарды дымқыл немесе мұзды жағдайларда орнатпаңыз немесе алмаңыз.

Мұнара немесе басқа биік құрылыста RTK негізіндегі

станциясын орнату немесе қызмет көрсету кезінде тіркелген монтерлық тырнақтарды пайдаланыңыз.

Аспа құралда пайдаланылған жалпы орнату қабылдағыш мачтасын орнату немесе қызмет көрсету кезінде тиісті көтеру техникасын пайдаланыңыз және қорғау құралдарын киіңіз. Мачта ауыр және пайдалану үшін ыңғайсыз болуы мүмкін. Орнату орындарына жерден немесе қызмет платформасынан жету мүмкін болғанда, екі адам қажет.

DX,WW,RECEIVER-KK-24AUG10

Электронды дисплейді тиісті түрде пайдалану

Электронды дисплейлер - механик-жүргізушіге алқап жұмыстарын орындауға көмектесетін, жайлылықты арттыратын және уақытын қызықты өткізуге көмектесетін қосымша құрылғылар. Дисплейлер кең ауқымды функционалдық ұсынады, алуан түрлі машина жүйесінің бағдарламаларында пайдаланылады және оны шағын электронды құрылғылар сияқты қосымша құрылғылармен пайдалануға болады.

Қосымша құрылғы - машинаның негізгі қолданысы үшін басқару қажет емес кез келген құрылғы. Механик-жүргізуші әрқашан қауіпсіз жұмыс істеу және машинаны басқару үшін жауапты.

Машинаны басқарған кезде жарақат алуды болдырмау үшін:

- Дисплейді орнату нұсқауларына сәйкес орналастырыңыз. Құрылғы бекітілгеніне және жүргізушінің алдындағы көрінісін жаппайтынына және машинаны басқару элементтерін пайдалануға кедергі етпейтініне көз жеткізіңіз.
- Дисплейдің сізге кедергі жасауына жол бермеңіз. Сақ болыңыз. Машина және айналаңызға назар аударыңыз.
- Параметрлерді өзгертпеңіз немесе машина қозғалыста кезде дисплейдің басқару элементтерін ұзақ уақытқа пайдалануды қажет ететін кез келген функцияларды пайдаланбаңыз. Осындай әрекеттерді жасамас бұрын машинаны қауіпсіз жерде тоқтатыңыз және тұраққа қойыңыз.
- Сыртқы жол қозғалысы және техникалық көмек көрсету көліктерін естімей қалатындай жоғары дыбыс деңгейіне орнатпаңыз.

Қауіпсіз жұмыс істеуді қолдау үшін машина қозғалысы шектелмегенше және/немесе тұраққа қойылмағанша дисплейлердің белгілі бір функцияларын өшіруге болады. Осы қауіпсіздікті қамтамасыз ету мүмкіндігін орындамау салдарынан қолданыстағы заңды бұзуға және зақым, жарақат немесе өлімге әкелуі мүмкін.

Жағдайлар қауіпсіз және берілген нұсқаулармен сәйкес жасауға мүмкіндік берген кезде дисплейдің тек қолжетімді функционалдығын пайдаланыңыз. Кез келген қосымша құрылғыны пайдаланған кезде үнемі қауіпсіз жүргізу ережелерін, мемлекеттік немесе жергілікті заңдар мен жол қозғалысының ережелерін сақтаңыз.

DX,ELEC,DISPLAY-KK-13JAN15

Егін ору құралдарынан алшақ тұру

ES118704—UN—21MAR95

Қызметіне байланысты кесуші механизмді, шнекті, катушканы және беруші роликтерді толығымен қалқандау мүмкін емес. Жұмыс істегенде осы жылжымалы элементтерге жақындамаңыз. Машинаны жөндеу немесе тазалау алдында әрқашан негізгі берілісті ажыратыңыз, моторды өшіріңіз және кілтті шығарыңыз.

FX,CUT-KK-21DEC90

Трактордың қауіпсіз басқару

Келесі қарапайым алдын алу шараларын орындау арқылы апаттың орын алу мүмкіндігін төмендетуге болады:

- Трактороңызды тек ол арналған жұмыстарға ғана, мысалы, ауылшаруашылық жұмыстарын жүргізуге жасақталған көптеген қосалқы құрылғыларды итеруге, тартуға, сүйреуге, қозғалысқа келтіруге пайдаланыңыз.
- Механик-жүргізушінің ақыл-ой және физикалық мүмкіндіктері кабинаға отыру және/немесе басқару элементтерін қолдану үшін және машинаны дұрыс және қауіпсіз түрде басқару үшін сай болуы керек.
- Алаңдағанда, қатты шаршағанда немесе мас күйінде машинаны басқаруға болмайды. Машинаны дұрыс басқару үшін, механик-жүргізуші жұмысқа толық назар аударып, білікті болуы қажет.
- Бұл трактор кемпер ретінде пайдалануға арналып жасақталмаған.
- Трактормен жұмыс істеу алдында осы механик-

жүргізушінің нұсқаулығын оқыңыз және трактор нұсқаулықтағы жұмыс істеу және қауіпсіздік нұсқауларын орындаңыз.

- Алдыңғы жүктегіштер сияқты аспа құралдар/тіркемелер үшін механик-жүргізуші нұсқаулығындағы жұмыс істеу және тиеу нұсқауларын орындаңыз.
- Кез келген қондырылған немесе тіркелген жабдық не тіркеме жайында механик-жүргізуші нұсқаулығында белгіленген нұсқауларды орындаңыз. Барлық нұсқаулар орындалмаса, трактор-машина немесе трактор-тіркеме тіркесімін басқармаңыз.
- Моторды оталдыру немесе жұмысты бастау алдында машинаның, тіркелген жабдықтың жанында және жұмыс аймағында ешкім жоқ екенін тексеріңіз.
- Үш нүктелі байланыс пен көтеру ілгегін (жабдықталған болса) басқарған кезде, олардан алшақ тұрыңыз.
- Қолыңызды, аяғыңызды және киіміңізді механикалық бөліктерге жақындатпаңыз.

Жүргізу бойынша ескертулер

- Қозғалыстағы тракторға ешқашан мінбеңіз немесе одан түспеңіз.
- Көлікті басқарудан бұрын қажетті оқытудан толықтай өтіңіз.
- Барлық балаларды және қажет емес қызметкерлерді тракторларға және бүкіл жабдыққа жақындатпаңыз.
- Тракторды John Deere бекіткен орындықта қауіпсіздік белбеуін тақпай ешқашан айдамаңыз.
- Барлық электр қалқандары/сақтандырғыштар орнында болуы керек.
- Қоғамдық жолдарда жұмыс істегенде тиісті көрнекті және дыбыстық сигналдарды пайдаланыңыз.
- Тоқтау алдында жолдың шетіне шығыңыз.
- Бұрылғанда, жеке тежеуіштерді қолданғанда немесе қауіпті тегіс емес жерде немесе тік еңістерде жұмыс істегенде жылдамдықты азайтыңыз.
- Тіркелген аспа құралдар жоғары күйде болғанда тұрақтылық азаяды.
- Жолда жүргенде тежеуіш тепкілерін бірге қосыңыз.
- Тайғақ беттерде тоқтағанда тежеуіштерді қосыңыз.
- Торлар мен тор бүйірлерін (шашыратқыштар) орнатылған болса, оларды жүйелі түрде тазалап тұрыңыз. Қоғамдық жолдарда жүргізу алдында кірді кетіріңіз.

Қыздырылатын және желдетілетін механик-жүргізуші орындығы

- Орындық шамадан тыс қызғанда күйіп жарақат алуға немесе орындықтың зақымдалуына себеп болуы мүмкін. Күйіп қалу қаупін азайту үшін, орындық қыздырғышын ұзақ уақыт пайдалану кезінде, әсіресе механик-жүргізуші температура өзгерісін немесе терінің жарақат алуын сезбейтін жағдайда мұқият болыңыз. Орындық қыздырғышының шамадан тыс қызуына себеп болатын жүн-көрпе, жастық, қап сияқты немесе ұқсас нәрселерді орындықтың үстіне қоймаңыз.

Жүктемелерді сүйреу

- Ауыр жүктерді сүйрегенде және тоқтағанда сақ болыңыз. Тоқтату қашықтығы артады жылдамдығы мен салмағы сүйретілген жүктер, және беткейлерде. Трактор үшін тым ауыр немесе тым тез сүйрелетін тежеуіші бар немесе жоқ жүктемелер салдарынан көлікті басқара алмай қалу мүмкін.
- Жабдықтың толық салмағын және оның жүгін ескеріңіз.
- Артқа аударылуды болдырмау үшін Сүйрелетін жүктерді тек бекітілген берілістерге тіркеңіз.

Тракторды тұраққа қою және қалдыру

- Бөлшектеуден бұрын, ТБК өшіріңіз, ҚБЖ ажыратыңыз, моторды тоқтатыңыз, аспа құралдарды/тіркемелерді жерге түсіріңіз, аспа құрал/тіркемені басқару құрылғыларын нейтрал күйіне қойыңыз және тұрақ механизмін, соның ішінде тұрақ құлпы мен тұрақ тежеуішін қауіпсіз қосыңыз. Бұған қоса, трактор қараусыз қалдырылса, кілтті (жабдықталған болса) шығарыңыз және тракторды тежеуіштермен бекітіңіз.
- Трансмиссияны өшірулі қозғалтқышпен қосулы қалдыру трактордың қозғалуына кедергі БОЛМАЙДЫ.
- Жұмыс істеп тұрған ҚБЖ немесе жұмыс істеп тұрған аспа құралдың жанында ешқашан жүрмеңіз.
- Машиналарға қызмет көрсетпес бұрын барлық қозғалыстың тоқтауын күтіңіз.

Жалпы апаттық жағдайлар

Қауіпті жұмыс немесе трактор қате пайдалану апаттық жағдайларды тудырады. Трактор жұмысындағы қауіптерді біліп жүріңіз.

Тракторларға қатысты ең кең таралған апаттық жағдайлар:

- Трактордың аударылуы
- Моторлы көліктермен соқтығысу
- Қате іске қосу процедуралары
- ҚБЖ біліктеріне түсу
- Трактордан құлау

- Көтеру кезінде басылу және қысылу

DX,WW,TRACTOR-KK-25NOV25

Бағыттау жүйелерін қауіпсіз пайдалану

Бағыттау жүйелерін жолдарда пайдаланбаңыз. Жолға шығудың алдында әрқашан бағыттау жүйелерін өшіріңіз (сөндіріңіз). Жолда тасымалдау кезінде бағыттау жүйесін қосуға (қосу) әрекеттенбеңіз.

Бағыттау жүйелері механик-жүргізушіге байланысты пайдалану жағдайларын әсерлі орындау үшін көмектесуге арналған. Механик-жүргізуші әрқашан машинаның жүру жолы мен қауіпсіз жұмысына жауап береді. Бағыттау жүйелері кедергілермен, машиналармен немесе басқа көлік құралдарымен соқтығысуды автоматты түрде анықтамайды немесе алдын алмайды.

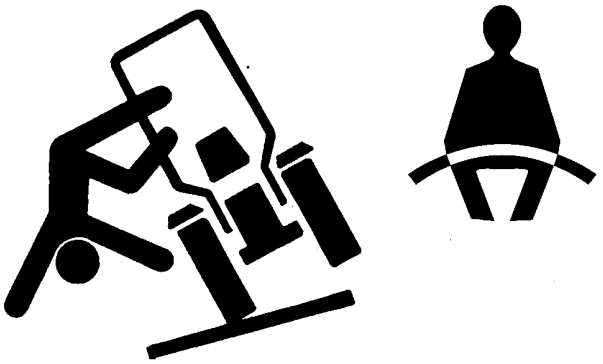
Бағыттау жүйелері машинаның рульдік басқарылуын автоматтандыратын кез келген қолданбаны қамтиды. Бұған AutoTrac, iTEC, AutoTrac Turn Automation, AutoTrac Implement Guidance (пассивті), AutoTrac Universal, AutoTrac Controller, AutoTrac RowSense және Machine Sync кіреді, бірақ олармен шектелмеуі мүмкін.

Механик-жүргізушінің және жаныңыздағы адамдардың жарақат алуын болдырмау үшін:

- Қозғалыстағы көлікке мінуге не одан түсуге болмайды.
- Машина, аспа жабдық және бағыттау жүйесі дұрыс орнатылғанын тексеріңіз.
  - iTEC, AutoTrac Turn Automation немесе AutoTrac Implement Guidance (пассивті) пайдаланылса, нақты шекаралардың анықталғанын тексеріңіз.
  - Machine Sync жүйесін пайдалансаңыз, ерушінің бастапқы нүктесі машиналар арасындағы жеткілікті аралықпен калибрленгеніне көз жеткізіңіз.
- Сақ болыңыз және айналадағы қоршаған ортаға көңіл бөліңіз.
- Алқап, жанындағы адамдар, жабдық немесе басқа бөгеттер қауіптерін болдырмау үшін рульдік доңғалақты басқарыңыз.
- Егер көру жағдайлары машинаны жүргізу қабілетіңізге кедергі келтірсе немесе машина жолының алдында адамдар не басқа бөгеттер байқалса, басқаруды тоқтатыңыз.
- Машина жылдамдығын таңдау кезінде алқап жағдайларын, көру мүмкіндіктерін және машина конфигурациясын ескеріңіз.

ch177nn,1660716404585-KK-23MAY24

Қауіпсіздік белбеуін дұрыс пайдалану



TS1729—UN—24MAY13

Айналу кезінде жарақат алудан немесе өлімнен аулақ болыңыз.

Бұл машина аударылудан қорғау құрылымымен (АҚҚ) жабдықталған. АҚҚ жүйесімен жұмыс істеген кезде қауіпсіздік белдігін ҚОЛДАНЫҢЫЗ.

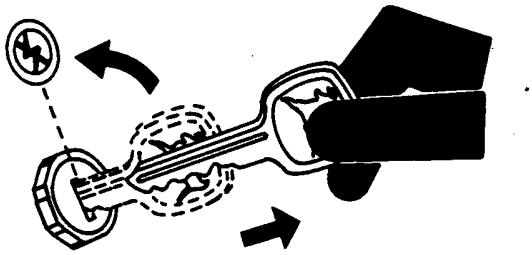
- Ысырманы ұстап, қауіпсіздік белдігін денеге тартыңыз.
- Ысырманы ілмекке салыңыз. Бір рет басу үшін тыңдаңыз.
- Белдіктің мықтап бекітілгеніне көз жеткізу үшін қауіпсіздік белдігінің ысырмасын тартыңыз.
- Қауіпсіздік белдігін жамбас арқылы бекітіңіз.

Егер бекіту жабдықтары, тоға, белдік немесе қауіпсіздік белдігін жинайтын механизмнің зақымдалғанын байқасаңыз, оларды толығымен ауыстырыңыз.

Қауіпсіздік беLбеуін және монтаждау жабдықтарын жыLына кемінде бір рет тексеріңіз. Тілім, тозу, қатты немесе әдеттен тыс тозу, түсінің өзгеруі немесе қажалу сияқты бос жабдықтың немесе белдіктің зақымдану белгілерін іздеңіз. Тек машинаңыздың техникалық сипаттамасына сай келетін ауыстырмалы бөлшектерді ауыстыру үшін қолданыңыз.

DX,ROPS1-KK-22AUG13

Машинаны тұраққа қауіпсіз қою



TS230—UN—24MAY89

Машинада жұмыс істеу алдында:

- Бүкіл жабдықты жерге түсіріңіз.
- Моторды өшіріп, машинаны қозғалыссыз күйге қойыңыз. Машинадан шығудан бұрын кілтпен жабдықталған болса, кілтті шығарып алыңыз.
- Батареяның жерге қосуын ажыратыңыз.
- Механик-жүргізуші орнына "ЖҰМЫС ІСТЕМЕЙДІ" белгісін іліңіз.

DX,PARK-KK-25NOV25

Оқу орындығы

TS1730—UN—24MAY13

Бұл оқу орындығы, жабдықталған болса, тек механик-жүргізушілерді оқытуға немесе машина мәселелерін анықтауға арналады.

DX,SEAT,NA-KK-22AUG13

Аспа жабдықты автоматтандыру жүйелерін қауіпсіз басқару

PC13793—UN—25MAY11

Аспа құралды автоматтандыру жүйелерін қоғамдық жолдарда пайдаланбаңыз. Жолға шығудың алдында әрқашан аспа құралды автоматтандыру жүйелерін өшіріңіз (сөндіріңіз). Жолда тасымалдау кезінде аспа құралды автоматтандыру жүйесін қосуға (іске қосуға) әрекеттенбеңіз.

Аспа құралды автоматтандыру жүйелері механик-жүргізушіге алқаптық жұмыстарды әсерлі орындау үшін көмектесуге арналған. Механик-жүргізуші машинаның бағытына әрқашан жауапты.

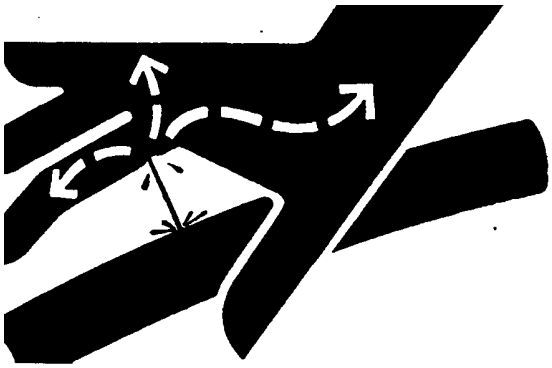
Аспа құралды автоматтандыру жүйелері аспа құрал қозғалысын автоматтандыратын кез келген бағдарламаны қамтиды. Бұл iGrade және Active Implement Guidance жүйелеріне қамтиды, бірақ олармен шектелмейді.

Механик-жүргізушінің және жаныңыздағы адамдардың жарақат алуын болдырмау үшін:

- Машина, аспа құрал және автоматтандыру жүйелері дұрыс орнатылғанын тексеріңіз.
- Сақ болыңыз және айналадағы қоршаған ортаға көңіл бөліңіз.
- Алқап, жанындағы адамдар, жабдық немесе басқа бөгеттер қауіптерін болдырмау үшін машинаны басқарыңыз.
- Егер көру жағдайлары машинаны жүргізу қабілетіңізге кедергі келтірсе немесе машина жолының алдында адамдар не басқа бөгеттер байқалса, басқаруды тоқтатыңыз.

ch177nn,1660716425482-KK-17AUG22

Жоғары қысымды сұйықтықтарға жол бермеу



X9811—UN—23AUG88

Гидравликалық құбыршектерде, кем дегенде жылына бір рет ағатын, бұралған жерлердің, кесіктердің, жарылулардың, қажалудың, ісінудің, тот басудың, сым торламаның оқшаулағышы аршылған жерлерін немесе тозу не зақымдану белгілерінің болмауын тексеріңіз.

Тозған не зақымдалған шланг жинақтарын John Deere расталған қосалқы бөлшектерімен дереу ауыстырыңыз.

Қысым астында ағып кететін сұйықтық теріге еніп, ауыр жарақат алуы мүмкін.

Гидравликалық немесе басқа желілерді ажыратпас бұрын қысымды жеңілдету арқылы қауіптен аулақ болыңыз. Қысым жасамас бұрын барлық қосылыстарды қатайтыңыз.

Картонның бір бөлігімен ағып кетуді іздеңіз. Қолдар мен денені жоғары қысымды сұйықтықтардан қорғаңыз.

Терінің астына абайсызда еніп кетсе, шұғыл хирургиялық көмекке жүгініңіз.

DX,FLUID-KK-05NOV25

ISOBUS контроллерлеріне арналған механик-жүргізуші нұсқаулықтарын оқу

GreenStar қолданбаларына қосымша ретінде, бұл дисплейді ISO 11783 стандартына сай келетін кез келген ISOBUS контоллері үшін дисплей құрылғысы ретінде пайдалануға болады. Бұған ISOBUS аспа жабдықтарын бақылау мүмкіндігі кіреді. Осы жолмен пайдаланғанда, дисплейдегі ақпаратты және басқару функцияларын ISOBUS контроллері қамтамасыз етеді және ISOBUS контроллерін өндірушінің жауапкершілігі болып табылады. Бұл функциялардың кейбіреулері механик-жүргізушіге немесе айналадағы адамға қауіп тудыруы мүмкін. ISOBUS контроллері өндірушісі қамтамасыз еткен механик-жүргізуші нұсқаулығын оқыңыз және пайдалану алдында нұсқаулық пен ISOBUS контроллері өніміндегі барлық қауіпсіздік хабарларын қарап шығыңыз.

ЕСКЕРТУ: ISOBUS ISO 11783 стандартына жатады

ch177nn,1660716458058-KK-17AUG22

Артқа аударылу апаттарын болдырмау

PC10857XW—UN—15APR13

Машинаны қозғалту алдында, машина жолында ешқандай адамдар жоқ екенін тексеріңіз. Бетіңізді артқа бұрып, ыңғайлы көрерлік үшін тікелей қараңыз. Көрініске кедергі келтірілгенде артқа жүру кезінде немесе тікелей тиісу орын алғанда белгі беретін адамның көмегін пайдаланыңыз.

Машинаның артында қызметкерлер немесе кедергілер бар-жоғын анықтау үшін камераға сенбеңіз. Жүйені көп факторлар, соның ішінде техникалық қызмет көрсету технологиялары, қоршаған орта жағдайлары және басқару ауқымы шектеуі мүмкін.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-KK-30AUG10

Электр тогының соғуын немесе өртті болдырмаңыз

PC12631—UN—04JUN10

Егер қысқа тұйықталу пайда болса, батареядан қуат алатын жабдық немесе басқа электр қуаты көздері электр тогын, ұшқынын немесе доғасын шығарады. Электр қысқа тұйықталулар адамдардың өртенуіне немесе қарапайым материалдардың жануына не еруіне жеткілікті жоғары температураға жете алады.

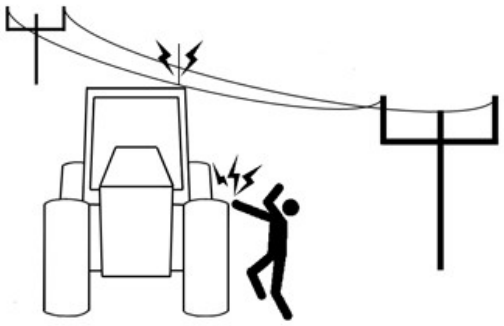
Электр шогынан, өртенуден немесе өртенудің қаупінен жарақатты болдырмау үшін орнату немесе қызмет көрсету алдында әрдайым жабдықтағы батарея қуатын немесе басқа электр қуат көзін ажыратыңыз:

- Батареяның жерге тұйықтау тұтқасын (теріс клемма [-]) алып тастау.
- Батареяны шешіп алыңыз.
- Негізгі батареяны немесе басқа электр қуат көзін өшіріңіз.
- Электр қуат көзін жабдықтан ажыратыңыз.

Электр жабдығын орнату барысында барлық жергілікті кодтар мен ережелерді түсініңіз және қадағалаңыз.

HC94949,0000487-KK-27JAN14

Электр қуат желілерінен сақ болу



PC13658—UN—08NOV11

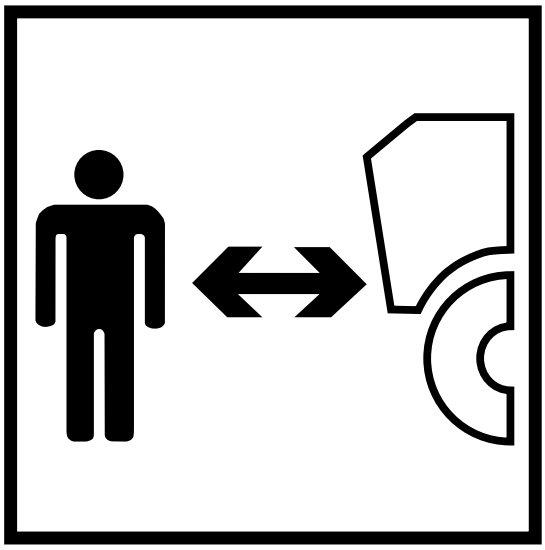
Машина антеннасының биіктігі төмен ілініп тұрған электр желілеріне тиетіндей жеткілікті болуы мүмкін. Қатты электр тогы соғу жарақатын алдын алыңыз:

- Машинаны пайдалану немесе тасымалдау барысында биіктігі төмен ілініп тұрған электр кабельдерінен алыс сақтаңыз.

HC94949,0000488-KK-24JAN14

Дербес режимінде жұмыс істеу кезіндегі тиісті қашықтық

Autonomy режимін бастау үшін қашықтан басқаратын оператор машинадан және аспа құралынан 450 метр (1500 фут) қашықтықта болуы керек. Autonomy режимін қашықтан орындау бекітілген кезде кабинада адам болмауы керек. Операторлар мен айналадағы адамдар дербес операцияларды бекітуге дейін машинадан және аспа құралдан 16 м (50 фут) қашықтықта немесе алшағырақ тұруы керек. Машина мен аспа құрал дербес жұмыс істеп тұрғанда, операторлар мен айналадағы адамдар әрдайым 16 м (50 фут) қашықтықта немесе алшағырақ қалуы керек. Операторлар мен айналадағы адамдар ешқашан машинаның және аспа құралдың жолында тұрмауы керек.



APY76278—UN—04AUG22

bvvmsit,1656505908907-KK-24FEB25

Дербес жұмыс істеу кезінде машинаға міну

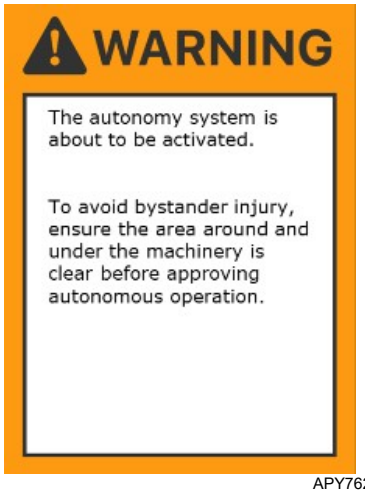
Егер оператор “Қасында отыру” режимін таңдаса, машина оператордан орындықта қалуын талап етеді. Машина қозғалыста болған кезде орындықтан тұрмаңыз немесе кабинадағы оператор пультінен кетуге әрекет жасамаңыз. Машина кез келген уақытта кенеттен және күрт тоқтауы мүмкін. Машина қозғалыста болған кезде қауіпсіздік белдігін үнемі тағып отырыңыз, әйтпесе жарақат алуыңыз мүмкін.

Жүйе орындық қосқышын бақылайды және жұмыс режимін мәжбүрлеп орындайды. Егер оператор дербес режимінде жүріп бара жатқанда орындықтан тұрса, машина тоқтайды және дербес режимі өшеді. Жүйе трансмиссияны тұрақ режиміне ауыстырады, ал қозғалтқыш жүріп тұрады. Autonomy режимін қашықтан бекіткен кезде кабинада адам болмауы керек.

bvvmsit,1656506279470-KK-27FEB25

Autonomy режимінің қауіпсіздігі

Бұл хабарлама оператордың машинаны қолмен басқару режимінен толық Autonomy режиміне ауыстыру процесін бастағанын көрсетеді.



APY76282—UN—28JUL22

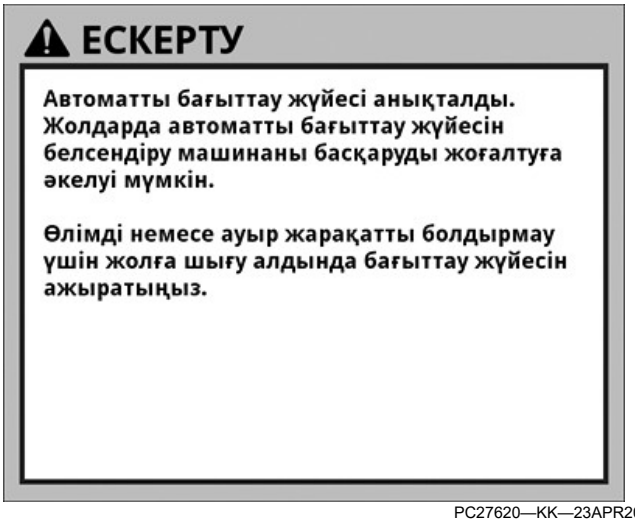
Ескерту

ЕСКЕРТУ: Operations Center мобильді қолданбасында “Дербес режимін бастау” түймесі басылғаннан кейін Autonomy режиміне ауысу туралы ескерту хабарламасы пайда болады.

ЕСКЕРТУ: Бұл жүйенің белсенді дербес күйіне кіруін және дербес басқаруды машинаға тапсыруын талап етеді.

bvvmsit,1657202622886-KK-03FEB25

Қауіпсіздік ескертуі — AutoTrac анықталды

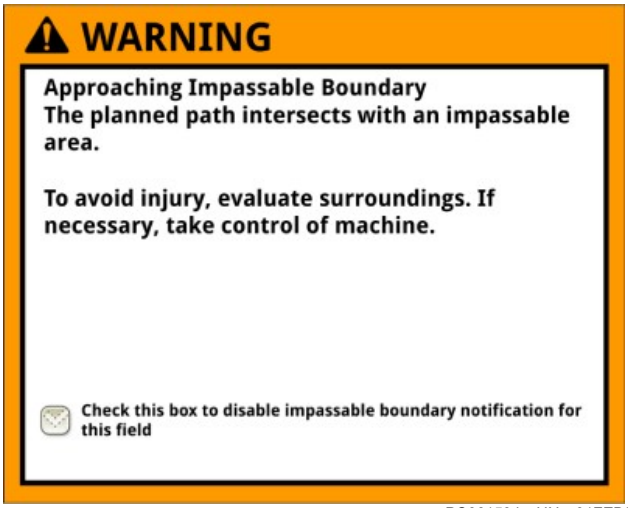


PC27620—KK—23APR20

Бұл хабар автоматты бағыттау жүйесі орнатылған машиналарда іске қосу кезінде пайда болады.

ch177nn,1660716819242-KK-17AUG22

Қауіпсіздік туралы ескерту — Өтуге болмайтын шекара



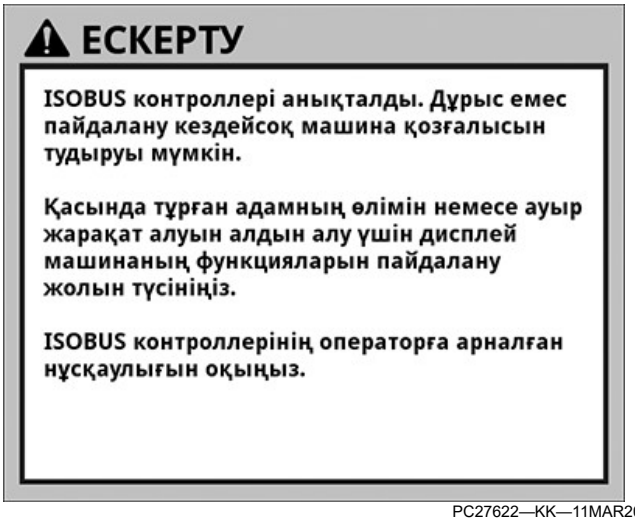
PC661534—UN—01FEB25

AutoTrac бұрылуды автоматтандыру

Бұл хабарлама AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясы белсенді кезде машинаның өту мүмкін емес шекараны кесіп өткенде пайда болады.

ch177nn,1738560303121-KK-02FEB25

Қауіпсіздік ескертуі — ISOBUS контроллері



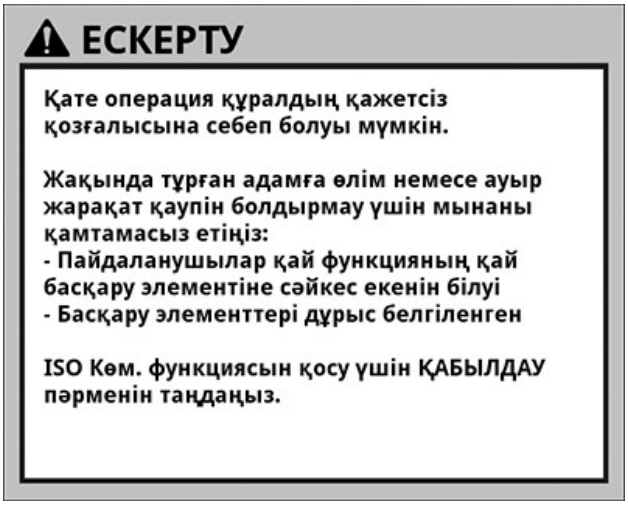
PC27622—KK—11MAR20

Бұл хабар жүйе ISOBUS контроллерін анықтағанда шығады. Қосымша ақпарат алу үшін «Қауіпсіздік»

бөліміндегі ISOBUS контроллерлеріне арналған механик-жүргізуші нұсқаулықтарын оқыңыз.

AL70325,0000563-KK-19NOV25

Қауіпсіздік ескертуі — ISO Aux қате операция

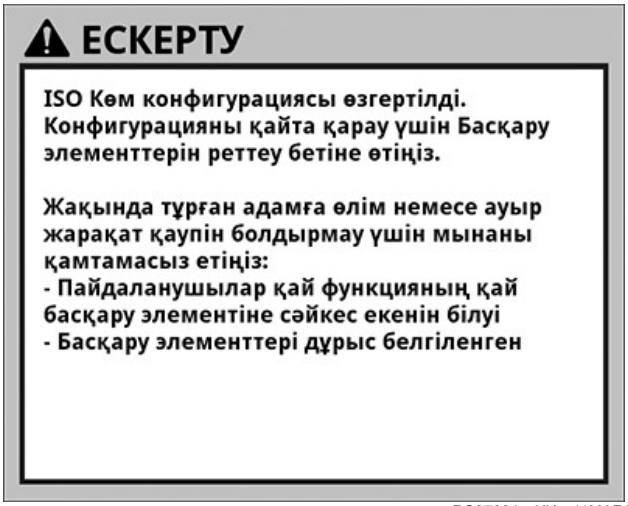


PC27623—KK—11MAR20

Бұл хабар механик-жүргізуші ISO Aux басқару элементін қолмен қосқанда пайда болады.

AL70325,0000564-KK-21OCT22

Қауіпсіздік ескертуі — ISO Aux конфигурациясы

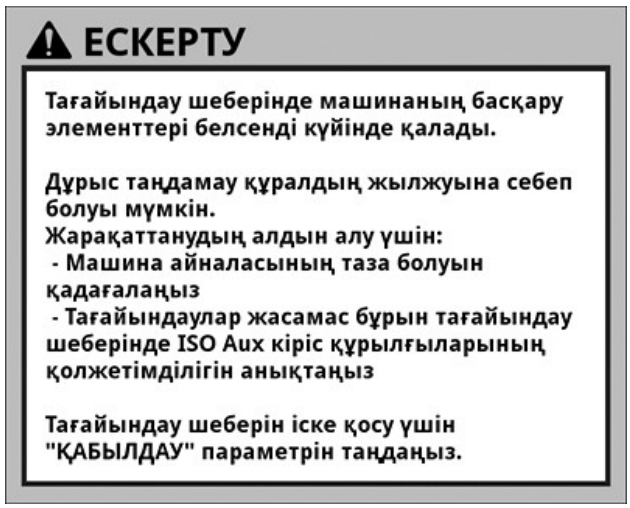


PC27624—KK—11MAR20

Бұл хабар жүйе ISO Aux функционалдығы бар ISOBUS контроллерін анықтағанда немесе ISO Aux басқару элементінің конфигурациясына қосылып тұрған уақыт ішінде өзгерістер енгізілсе шығады. Мысалы, қосымша кіріс немесе аспа жабдық қосылған.

AL70325,0000565-KK-21OCT22

Қауіпсіздік ескертуі - ISO Aux шебері

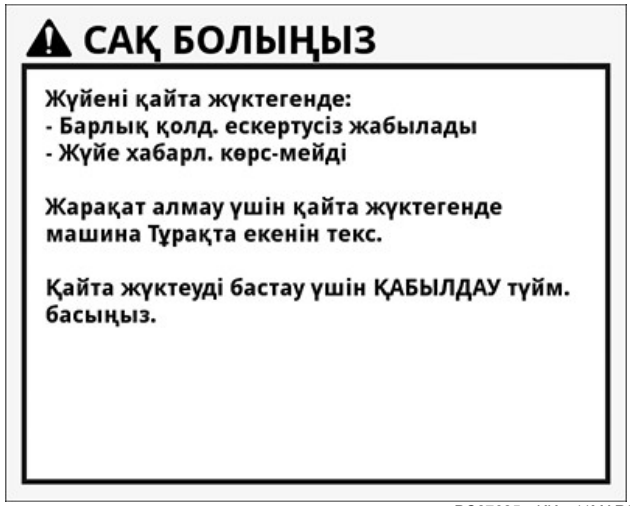


PC27901—KK—23APR20

Бұл хабар дисплейде үйлесімді ISOBUS контроллері мен джойстик анықталған кезде пайда болады.

AL70325,00005D5-KK-03APR20

Қауіпсіздік ескертуі — Жүйені қайта іске қосу

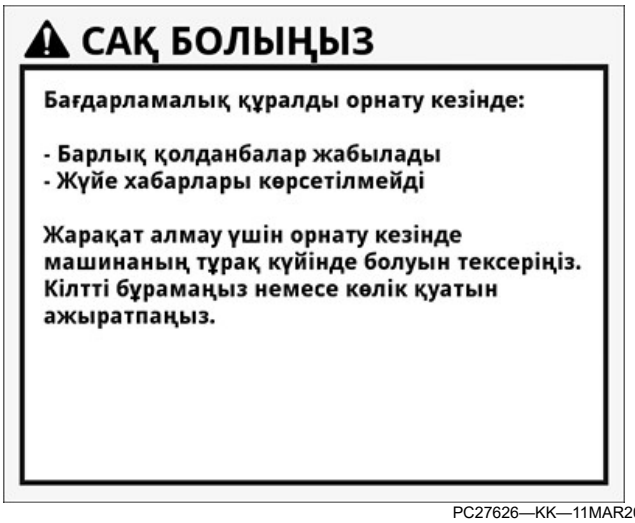


PC27625—KK—11MAR20

Бұл хабар дисплей жүйені қайта іске қосуды қажет ететін қатені анықтағанда пайда болады.

AL70325,0000566-KK-21OCT22

Қауіпсіздік туралы ескерту — Бағдарламалық жасақтаманы орнату



PC27626—KK—11MAR20

Бұл хабар бағдарламалық жасақтаманы орнату басталған кезде пайда болады.

AL70325,0000567-KK-21OCT22

Электрлік және электрондық жабдықты тастау

PC17530—UN—06AUG13

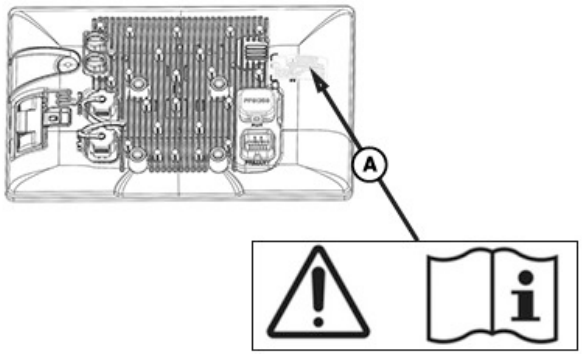
Сызылған доңғалақтары бар себет белгісі бар өнімдер сұрыпталмаған қала не үй қалдықтары ретінде тастауға болмайтын электрлік және электрондық жабдықты көрсетеді.

Электрлік және электрондық жабдықты, қосалқы құралдарды және қаптауыштарды сырттай өңдеуге жіберіңіз.

HC94949,00007E8-KK-16JUN15

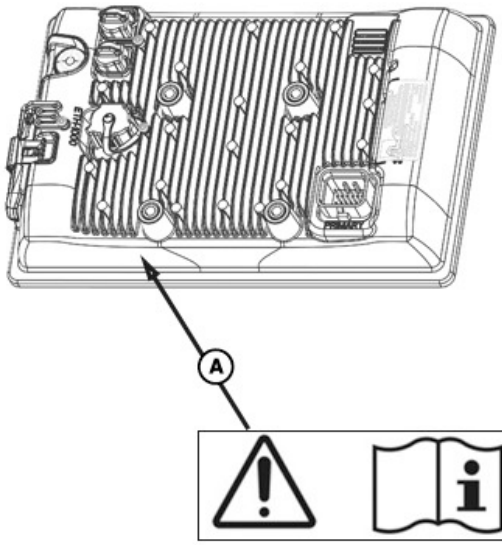
Қауіпсіздік туралы жапсырмалар, мәтінсіз

Қауіпсіздік жапсырмасының орналасуы



PC28838—UN—20OCT22

G5^{Plus} әмбебап дисплейі



PC28839—UN—20OCT22

G5 әмбебап дисплей

A—Қауіпсіздік жапсырмасының орналасуы

ct47125,1666286400647-KK-20OCT22

Қауіпсіздік жапсырмаларын мәтінсіз түсіну

TCT005498—UN—11SEP12

Осы құрылғыдағы ықтимал қауіпті білдіретін қауіпсіздік белгілері жапсырылған. Қауіп ескерту үшбұрышындағы суретпен көрсетілген. Қасындағы сурет жеке жарақаттан сақтану әдісі туралы ақпаратпен қамтамасыз етеді. Осы қауіпсіздік белгілері, олардың жабдықтағы орналасуы және қысқа түсіндірме мәтіні осы "Қауіпсіздік" бөлімінде көрсетілген.

Осы оператор нұсқаулығында қамтылмаған, бірақ жеткізушіден алынған бөлшектерде және құрамдас бөліктерде қауіпсіздік туралы қосымша ақпарат болуы мүмкін.

ct47125,1666286428449-KK-03MAR25

Оператор нұсқаулығын оқу

PC28680—UN—11MAY22

- Осы оператор нұсқаулығында құрылғыны қауіпсіз пайдалануға қажетті маңызды ақпарат бар.
- Дисплеймен жұмыс істеудің алдында оператор нұсқаулығын мұқият оқыңыз. Апаттарды болдырмау үшін, барлық қауіпсіздік ережесін сақтаңыз.

ct47125,1666207682979-KK-03MAR25

Үлгі және белгінің атаулары

Осы механик-жүргізуші нұсқаулығында сипатталған жабдықтың үлгілері мен белгілерінің атаулары мыналар болып табылады:

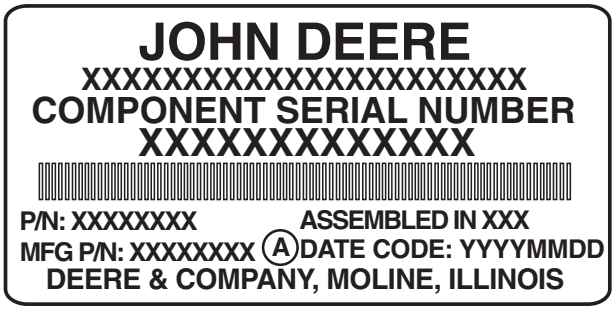
- G5MU - G5 әмбебап дисплейі
- G5PU - G5^{Plus} әмбебап дисплейі

ct47125,1665420655203-KK-10OCT22

Мерзім кодын анықтау

Өнім жапсырмасындағы мерзім коды келесі әдістердің бірін пайдаланып көрсетіледі:

1-тәсіл



PC28833R—UN—04OCT23

Өнім жапсырмасының 1-тәсілі

PC25149—UN—20DEC17

Мерзім кодының 1-тәсілі

A—Күн коды (өндіру мерзімі)
B—Өндірілген жылы
C—Жасап шығару айы
D—Өндірілген күні

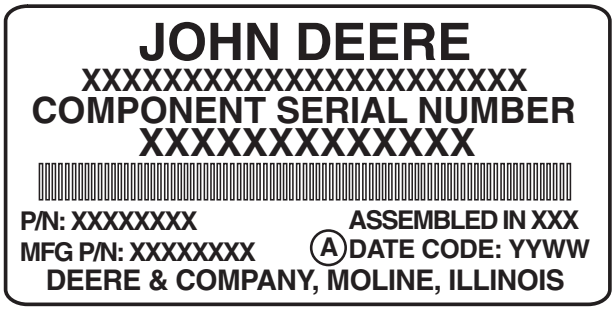
Өндіру мерзімін анықтау үшін өнім жапсырмасындағы мерзім кодын (A) пайдаланыңыз. "ЖЖЖЖ" (B) өндірілген жылын, "АА" (C) өндірілген айын, "КК" (D) өндірілген күнін білдіреді.

ЕСКЕРТУ: Өндіру айы мәні 01-12 арасында орналасқан.

Өндіру күні мәні 01-31 арасында орналасқан.

Мерзім коды		
ЖЖЖЖ	Өндірілген жылы	Мысалы: 2011, 2012, 2013....
АА	Өндірілген жыл үшін айдың реттік саны	Мысалы: 01, 02, 03...12
КК	Өндірілген айы үшін күннің реттік саны	Мысалы: 01, 02, 03...31

2-тәсіл



PC28834R—UN—04OCT23

Өнім жапсырмасының 2-тәсілі

PC26494—UN—08NOV18

Мерзім кодының 2-тәсілі

A—Күн коды (өндіру мерзімі)
B—Өндірілген жылы
C—Өндірілген аптасы

Өндіру мерзімін анықтау үшін өнім жапсырмасындағы мерзім кодын (A) пайдаланыңыз. “ЖЖ" (B) өндірілген жылды білдіреді; “АА” (C) өндірілген аптаны білдіреді.

ЕСКЕРТУ: Өндіру аптасының саны 01-52 арасында орналасқан.

Мерзім коды		
ЖЖ	Өндірілген жылы	Мысалы: 11, 12, 13....
АА	Өндірілген жыл үшін аптаның реттік саны	Мысалы: 01, 02, 03...52

AL70325,0000520-KK-04OCT23

Федералды байланыс комиссиясының хабарландыруы

G5^{Plus} әмбебап дисплейі

John Deere 12,8-дюймдік мониторы

G5 әмбебап дисплей

John Deere 10,1-дюймдік мониторы

Аталған құрылғылар John Deere Ag басқару шешімдерімен қамтамасыз етілгендей басқарылуы қажет. Осы құрылғыға John Deere Ag Management Solutions бөлімінің тікелей жазбаша рұқсатынсыз

енгізілген қандай да бір өзгеріс пайдаланушыны құрылғыны пайдалану құқығынан айыруы мүмкін.

ch177nn,1660716978548-KK-09OCT22

Америка Құрама Штаттары — Пайдаланушыға арналған Федералды байланыс комиссиясының (FCC) ескертпелері

John Deere G5 әмбебап дисплейі

John Deere G5^{Plus} әмбебап дисплейі

Аталған құрылғылар John Deere Ag басқару шешімдерімен қамтамасыз етілгендей басқарылуы қажет. Осы құрылғыға John Deere Ag Management Solutions бөлімінің тікелей жазбаша рұқсатынсыз енгізілген қандай да бір өзгеріс пайдаланушыны құрылғыны пайдалану құқығынан айыруы мүмкін.

Бұл құрылғы FCC 15 бөлім талаптарына сәйкес келеді. Жұмыс төмендегі екі шартқа бағыныңқы:

(1) Бұл құрылғы қауіпті кедергілерге әкелмеуі мүмкін, және

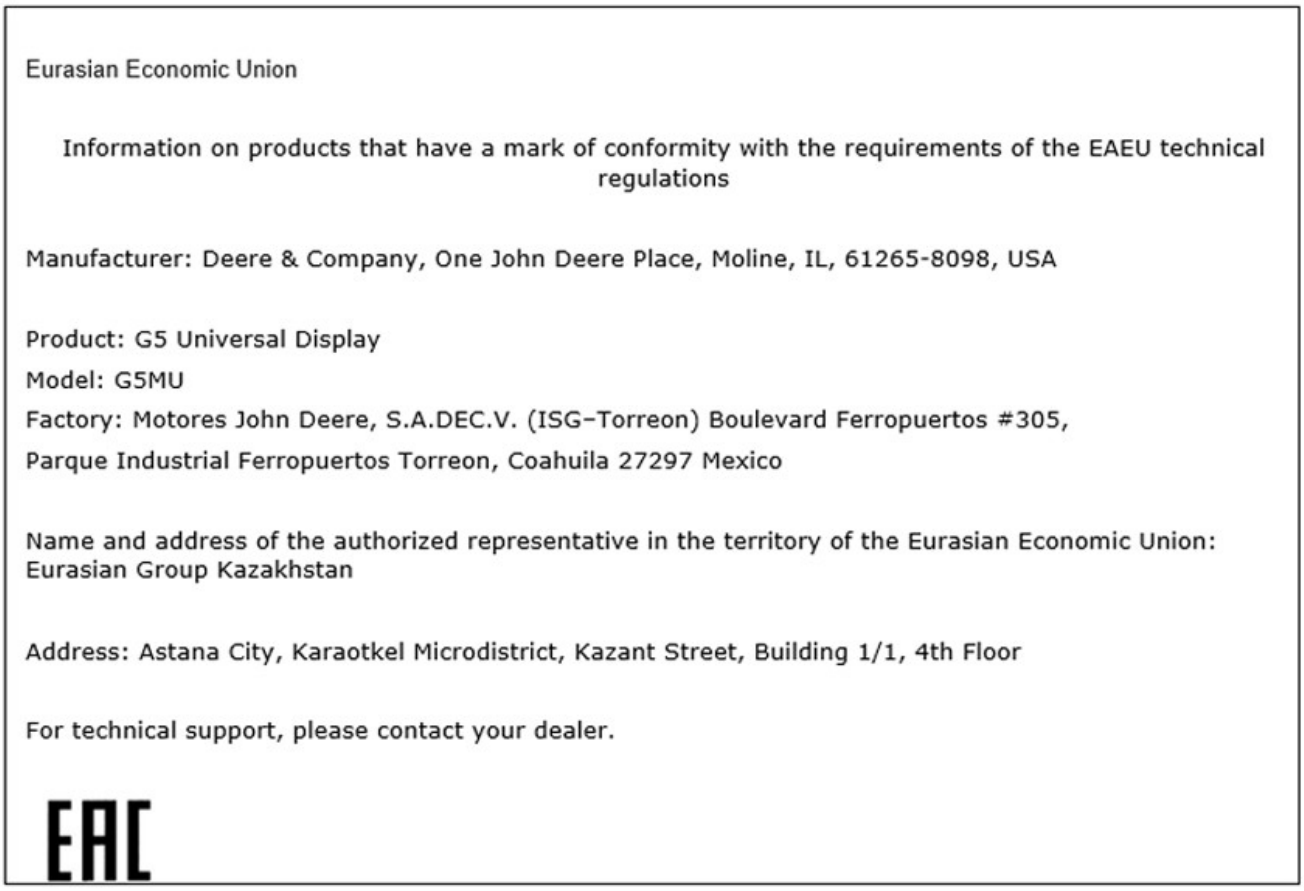
(2) Бұл құрылғы кез келген қабылданған кедергілерді, соның ішінде жағымсыз жұмысқа себеп болатын кедергілерді растауы қажет.

Бұл жабдық FCC ережелерінің 15-тарауына сәйкес B класты сандық құрылғыға қатысты шектеулерге сәйкес сыналған және анықталған. Бұл шектеулер үйде орнату кезінде қауіпті кедергілерден жеткілікті қорғаныста қамтамасыз ету үшін жасалған. Бұл жабдық радио жиілігінің энергиясын тудырады, пайдаланады және тарата алады және нұсқауларға сай орнатылмаса немесе пайдаланылса, радио байланыстарына қауіпті кедергілерді тудыра алады. Демек, кедергі белгілі орнатуда орын алмайтынына ешқандай кепіл берілмейді. Егер бұл жабдық оны өшіру және қосу арқылы анықтауға болатын радио не теледидар қабылдануына қауіпті кедергі тудырса, пайдаланушыға келесі шешімдердің бірі немесе бірнешесінің арқасында кедергіні түзетуге кеңес беріледі:

- Қабылдайтын антеннаны қайта бағыттау немесе қайта орналастыру.
- Жабдық пен қабылдағыш арасында бос аралықты арттыру.
- Жабдықты қабылдағыш қосылған желіден басқа розеткаға қосыңыз.
- Көмек алу үшін дилермен немесе тәжірибелі радио/теледидар техникалық маманымен кеңесіңіз.

ch177nn,1660716989167-KK-11OCT22

Еуразиялық экономикалық одақ — ЕЭО


Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5 Universal Display

Model: G5MU

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG–Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,

Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union:
Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC29164—UN—31JUL23

G5 Әмбебап дисплейі EAC ағылшын тілінде

Евразийский Экономический Союз

Информация о продукции, имеющей знак соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС

Изготовитель: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, США

Продукт: Универсальный дисплей G5

Модель: G5MU

Завод: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG–Torreon) Boulevard Ferropuertos #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Мексика

Наименование и адрес уполномоченного представителя на территории Евразийского Экономического Союза: Евразийская группа Казахстан

Адрес: г. Астана, микрорайон Караоткель, ул. Казант, д. 1/1, 4-й этаж

Для получения технической поддержки обращайтесь к дилеру, обслуживающему вашу организацию.

EAC

PC29170—UN—31JUL23

G5 Әмбебап дисплейI EAC орыс тілінде

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5 әмбебап дисплейі

Үлгі: G5MU

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG–Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

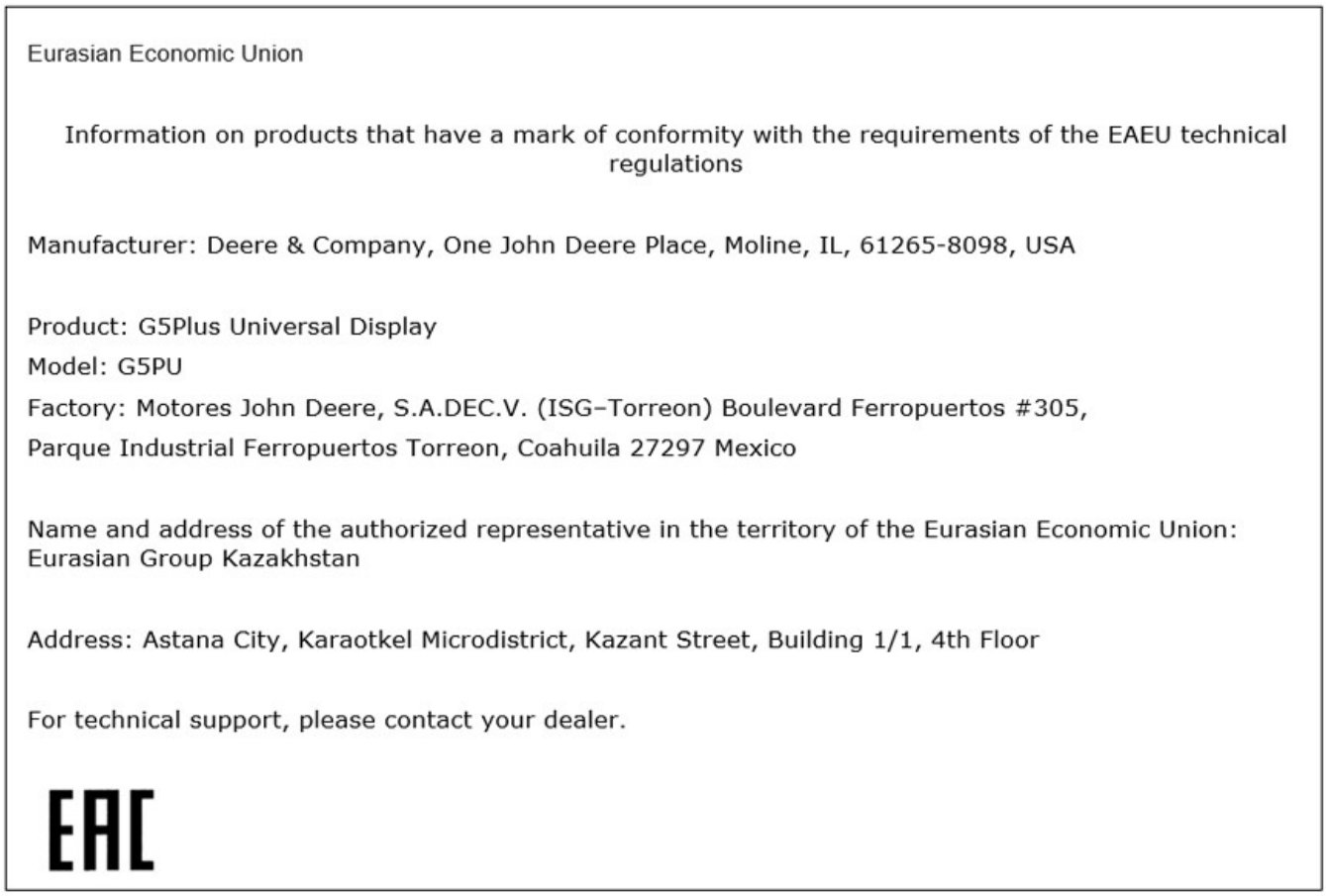
Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.

EAC

PC29175—UN—31JUL23
ct47125,1686771878208-KK-31JUL23

Еуразиялық экономикалық одақ — ЕЭО


Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Universal Display

Model: G5PU

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG–Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,

Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union: Eurasian Group Kazakhstan

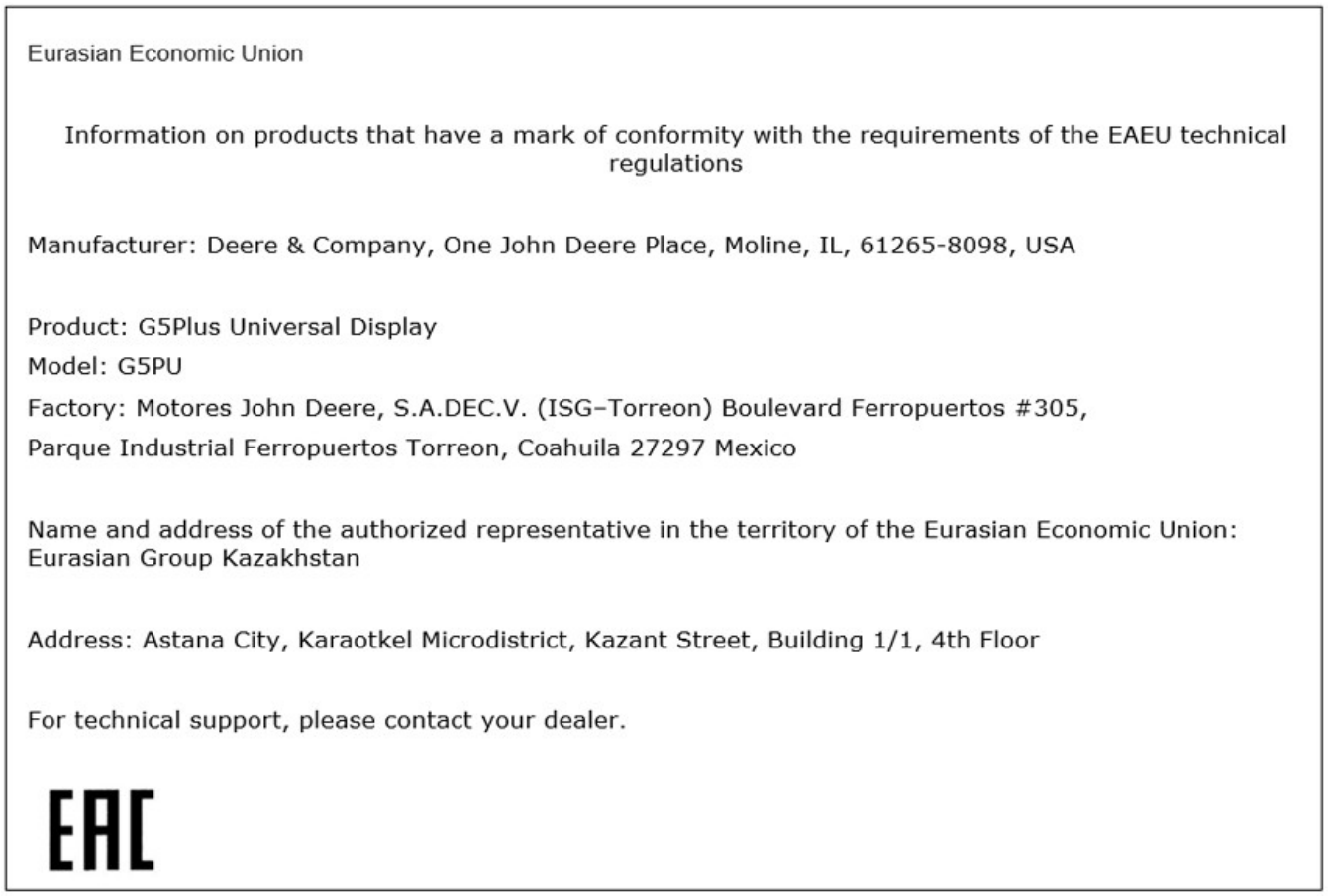
Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC29165—UN—31JUL23

G5^{Plus} ЕАС әмбебап дисплейі ағылшын тілінде



Eurasian Economic Union

Information on products that have a mark of conformity with the requirements of the EAEU technical regulations

Manufacturer: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, USA

Product: G5Plus Universal Display

Model: G5PU

Factory: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG–Torreon) Boulevard Ferropuertos #305,

Parque Industrial Ferropuertos Torreon, Coahuila 27297 Mexico

Name and address of the authorized representative in the territory of the Eurasian Economic Union: Eurasian Group Kazakhstan

Address: Astana City, Karaotkel Microdistrict, Kazant Street, Building 1/1, 4th Floor

For technical support, please contact your dealer.

EAC

PC29165—UN—31JUL23

G5^{Plus} EAC әмбебап дисплейі орыс тілінде

Еуразиялық экономикалық одақ

ЕАЭО техникалық шарттарының талаптарына сәйкестік белгісі бар өнімдер туралы ақпарат

Өндіруші: Deere & Company, One John Deere Place, Moline, IL, 61265-8098, АҚШ

Өнім: G5Plus әмбебап дисплейі

Үлгі: G5PU

Зауыт: Motores John Deere, S.A.DEC.V. (ISG–Torreon) Ferropuertos бульвары #305, Parque Industrial Ferropuertos Terreon, Coahuila 27297 Mexico

Еуразиялық экономикалық одақ аумағындағы уәкілетті өкілдің атауы мен мекенжайы: Евразиялық топ Қазақстан

Мекенжайы: Астана қаласы, "Қараөткел" шағын ауданы, Казант көшесі, 1/1 ғимарат, 4-қабат

Техникалық қолдау алу үшін дилерге хабрласыңыз.

EAC

PC29176—UN—31JUL23
ct47125,1690811532121-KK-31JUL23

ЕО — Сәйкестік туралы декларациясы

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді:

Өнім: G5 Universal
Үлгі/үлгілер: G5MU

келесі директивалардың барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

ДИРЕКТИВА	НӨМІР	СЕРТИФИКАТТАУ ӘДІСІ
Қауіпті заттарды шектеу	2011/65/ЕО	Директиваның 7-тарауы
Электрмагниттік үйлесімділік мәлімдемесі	2014/30/ЕО	Мәлімдеменің II қосымшасы

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982
ISO 13766-1

Техникалық конструкциялау файлын құрастыруға уәкілетті Еуропалық Одақтағы тұлғаның аты-жөні және мекенжайы:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG
Тұтынушыға қолдау көрсету
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.

Декларацияны құру орны: Urbandale, IA
Декларацияны құру күні: 28 қараша, 2022 жыл
Өндірістік бөлім: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Аты: Eric Rains
Тақырыбы: Global Electronic Hardware Engineering Manager

CE

DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669665329618-KK-01DEC22

ЕО — сәйкестік туралы декларация

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді:

Өнім атауы: 5-буын^{Plus} әмбебап дисплейі
Үлгі/үлгілер: G5PU

келесі директивалардың барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

ДИРЕКТИВА	НӨМІР	СЕРТИФИКАТТАУ ӘДІСІ
Қауіпті заттарды шектеу	2011/65/ЕО	Директиваның 7-тарауы
Электрмагниттік үйлесімділік мәлімдемесі	2014/30/ЕО	Мәлімдеменің II қосымшасы

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:

EN 55032
EN 55024
EN 55035
EN ISO 14982
ISO 13766-1

Техникалық конструкциялау файлын құрастыруға уәкілетті Еуропалық Одақтағы тұлғаның аты-жөні және мекенжайы:

John Deere Walldorf GmbH and Co. KG
Тұтынушыға қолдау көрсету
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.

Декларацияны құру орны: Urbandale, IA
Декларацияны құру күні: 28 қараша, 2022 жыл
Өндірістік бөлім: Deere & Company, Moline, IL, 61265

Аты: Eric Rains
Тақырыбы: Global Electronic Hardware Engineering Manager

CE

DXCE01—UN—28APR09
ct47125,1669665340574-KK-01DEC22

ҰБ — сәйкестік туралы декларация

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді:

Өнім: G5 әмбебап дисплейі
Үлгі/үлгілер: G5MU

келесі Біріккен Корольдік реттеулерінің барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

РЕТТЕМЕ	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Электромагниттік үйлесімділік ережелері	S.I. 2016 / 1091	2-кесте, А модулі
Электрлік және электронды жабдық туралы ережеде белгілі қауіпті заттардың пайдалануын шектеу	S.I. 2012 / 3032	2-бөлім, 12-бөлім

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Техникалық құжаттама файлын құрастыруға уәкілетті тұлғаның аты-жөні мен мекенжайы:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ұлыбритания
EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.

Декларацияны құру орны: Урбандейл, Айова, АҚШ

Декларацияны құру күні: 28 қараша, 2022

Аты: Eric Rains

Өндірістік бөлім: Deere & Company, Moline, IL 61265

Тақырыбы: Global Electronic Hardware Manager

Ag & Turf өнімдерін импорттаушы: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ұлыбритания

Орман шаруашылығы өнімдерін импорттаушы: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ұлыбритания

Құрылыс импорттаушысы: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ұлыбритания

UK CA

RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669665360723-KK-01DEC22

ҰБ — сәйкестік туралы декларация

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Төменде қол қойған тұлғалар келесілер туралы мәлімдейді:

Өнім: 5-буын^{Plus} әмбебап дисплейі
Үлгі/үлгілер: G5PU

келесі Біріккен Корольдік реттеулерінің барлық тиісті ережесі мен маңызды талабына сай келеді:

РЕТТЕМЕ	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Электромагниттік үйлесімділік ережелері	S.I. 2016 / 1091	2-кесте, A модулі
Электрлік және электронды жабдық туралы ережеде белгілі қауіпті заттардың пайдалануын шектеу	S.I. 2012 / 3032	2-бөлім, 12-бөлім

Өнім төмендегі стандарттарға және/немесе басқа да нормативті құжаттарға сәйкес келеді:

EN ISO 14982
ISO 13766-1

EN55032
EN55024
EN55035

Техникалық құжаттама файлын құрастыруға уәкілетті тұлғаның аты-жөні мен мекенжайы:

John Deere Ltd.
Harby Road
Langar
Nottinghamshire
NG13 9HT
Ұлыбритания
EUConformity@JohnDeere.com

Бұл сәйкестік туралы декларация өндірушінің жеке жауапкершілігінде болады.

Декларацияны құру орны: Урбандейл, Айова, АҚШ

Декларацияны құру күні: 28 қараша, 2022

Аты: Eric Rains

Өндірістік бөлім: Deere & Company, Moline, IL 61265

Тақырыбы: Global Electronic Hardware Manager

Ag & Turf өнімдерін импорттаушы: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT, Ұлыбритания

Орман шаруашылығы өнімдерін импорттаушы: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW, Ұлыбритания

Құрылыс импорттаушысы: Wirtgen Limited, Wirtgen Group House, Overfield Park, Godfrey Drive, Newark, Nottinghamshire, NG24 2UA, Ұлыбритания

UK CA

RXA0179545—UN—16APR21
ct47125,1669665376134-KK-01DEC22

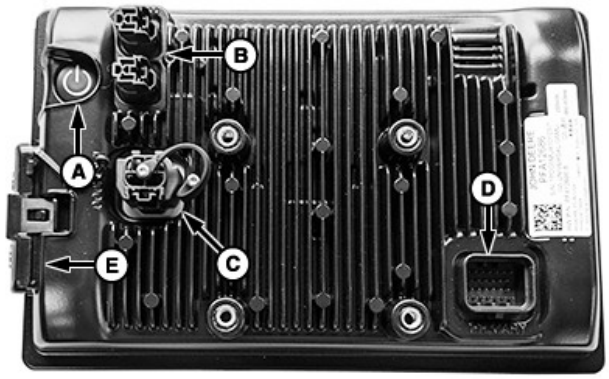
John Deere G5 және G5^{Plus} әмбебап дисплейі

PC28491—UN—12AUG22

G5 әмбебап дисплей (10,1 дюйм)

PC28490—UN—26MAY21

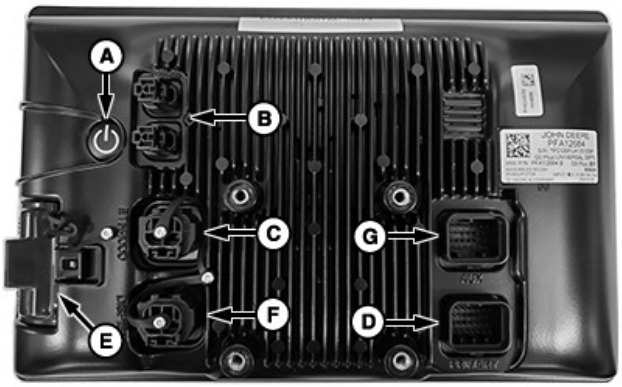
G5^{Plus} Universal Display (12.8 inch)



PC28511—UN—13JUL21

G5 әмбебап дисплей құрамдастары

A—Қуат түймесі
B—Бейне коннекторы
C—Ethernet порты
D—26 істікті машина коннекторы
E—USB порттары



PC28512—UN—13JUL21

G5^{Plus} Universal Display Components

A—Қуат түймесі
B—Сандық бейне қосқышы
C—Ethernet порты
D—26 істікті машина коннекторы
E—USB порттары
F—Кеңейтілген монитор коннекторы
G—26 істікті көмекші коннекторы

G5 әмбебап дисплейлер барынша оңай пайдаланатындай және өнімділікті арттыратындай етіп жасақталған. G5 әмбебап дисплейлері операцияларды оңай орнату және іске қосу мүмкіндіктерін ұсынатын пайдаланушы үшін ыңғайлы интерфейстен тұрады. G5 әмбебап дисплей үлгілері — G5 (10,1 дюйм) және G5^{Plus} (12,8 дюйм) дисплей үлгілері.

G5 әмбебап дисплейін қайта іске қосу

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Ықтимал жарақат алудан сақтаныңыз. Машина тұрақ күйінде болуы және орнату процесінде электр энергиясы үздіксіз болуы тиіс. Дисплейді қайта іске қосқанда:

Барлық қолданбалар өшіріледі.

Жүйелік хабарламалар көрсетілмейді.

ЕСКЕРТУ: Кейбір аспа жабдықты басқару құралдары тиісті түрде қайта іске қосу үшін кілт циклін қажет етеді. "Қуат" түймесін (A) пайдалану әрекеті осы басқару құралдарында байланыс ақауларын тудыруы мүмкін.

- Жылы күйде іске қосу: Машинаны соңғы рет қосқаннан кейін 24 сағат ішінде машина қосқан кезде пайда болады. Жылы күйде іске қосу үшін, "Қуат" түймесін басыңыз. Дисплей қуаты өшірілгенде, қуат түймесін қайта басыңыз.
- Салқын күйде іске қосу: Машина 48 сағаттан астам уақыт өшірулі болғанда немесе экранда дисплейді қайта іске қосу (тілдерді өзгерту немесе қосымша дисплейді қосу сияқты) сұралғанда орын алады.

ЕСКЕРТУ: Әр 20 жылы жүктемеден кейін дисплей суық жүктемені орындайды.

Салқын күйде іске қосудың келесі қосымша әдісі бар:

- Қуат түймесін дисплей қайта іске қосылғанша, 4 секунд бойы ұстап тұрыңыз.
- Дисплейдің қуатын өшіріңіз:
  a. 26 істікті коннекторды дисплейден ажыратыңыз.
  b. Машинадағы аккумуляторлық батареяны ажыратыңыз.
- Тілді ауыстыру.
- Сандық пішімді өзгерту.
- Өлшем бірліктерін өзгерту.

USB порттары

Су мен шаңнан жақсы қорғау үшін USB порттары (E) пайдаланылмаған кезде USB қақпақтарының орнында болуын қамтамасыз етіңіз.

Кеңейтілген монитор

PC28687—UN—25AUG22

Ауыстыру түймесі

ЕСКЕРТУ: Кеңейтілген монитор тек G5^{Plus} CommandCenter және G5^{Plus} әмбебап дисплейінде қолжетіміді.

Кеңейтілген монитор — екінші белсенді іске қосу бетін көрсетуге арналған қосалқы дисплей.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алу қаупінен аулақ болыңыз. Машина тұрақ күйінде болуы және орнату процесінде электр энергиясы үздіксіз болуы тиіс. Дисплейді қайта іске қосқанда:

Барлық қолданбалар өшіріледі.

Жүйелік хабарламалар көрсетілмейді.

ЕСКЕРТУ: Қосалқы дисплейді орнатпас немесе ажыратпас бұрын, барлық алқаптағы басталған жұмысты аяқтаңыз.

Қосалқы дисплей анықталғанда немесе жойылғанда, жүйені қайта жүктеу керек болады.

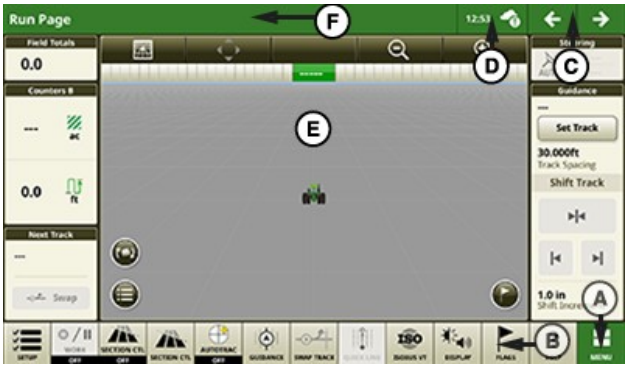
Белсенді сеанс бетін қосалқы дисплейге тасымалдау үшін Ауыстыру түймешігін басыңыз. Тасымалданған сеанс бетінің барлық функционалдығы кеңейтілген мониторда белсенді болып қалады. Белсенді жинақтағы келесі сеанстың беті бастапқы дисплейдегі белсенді сеанс беті болады.

Сеанс беттері арасында ауысу мүмкіндігі бастапқы дисплейде қосылып тұрғанмен, қосалқы дисплейге жылжытылған сеанс беті айналмалы элементтен жойылған.

Дисплейлер арасындағы белсенді іске қосу беттерін ауыстыру үшін, "Ауыстыру" түймесін қайта таңдаңыз.

ch177nn,1695632376227-KK-21MAY24

Іске қосу бетінің құрылымы



PC28807—UN—20SEP22

Дисплейдің іске қосу беті

A—Мәзір
B—Сенсорлық пернелер тіркесімі
C—Келесі немесе алдыңғы іске қосу бетінің түймелері
D—Күй орталығы
E—Іске қосу беті
F—Тақырып жолағын/"Іске қосу" бетін таңдау

Мәзір (A) диплей мен машинаға орнатылған барлық бағдарламалар тізімін көрсетеді.

Функционалдық сенсорлық пернелер (B) жиі қолданылатын бағдарламалар мен функцияларға жылдам кіруге мүмкіндік береді.

Келесі және алдыңғы іске қосу бетінің түймешіктері (C) бірнеше іске қосу беттері арқылы айналым жасайды.

Күй орталығын көрсету үшін анықталған аймақты (D) таңдаңыз. Дисплей функцияларына арналған маңызды ақпарат GPS сигналының күші және қолжетімді дерек сақтауы сияқты бөлектеледі.

Іске қосу беті (E) орналасу реттеушісінің бағдарламасы арқылы теңшеледі.

Іске қосу бетін таңдау бетін көрсету үшін **тақырып жолағын** (F) таңдаңыз. Қолжетімді беттер тізімінен қалаған іске қосу бетін таңдаңыз.

(Іске қосу бетін теңшеу туралы ақпаратты Орналасу реттегішінің бағдарламасынан қараңыз.)

ch177nn,1663828436979-KK-22SEP22

Мәзір

PC28688—UN—25AUG22

Мәзір түймесі

Мәзір түймешігін таңдау арқылы диплей мен машинаға орнатылған барлық бағдарламалар тізімі көрсетіледі. Бағдарламалардың әр түрлі топтарын көру үшін сол жақтағы қойындыларды таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Қолжетімді қолданбалар машина конфигурациясына байланысты ерекшеленеді.

ch177nn,1661407173231-KK-25AUG22

Экрандағы анықтама

APY76313—UN—21SEP22

Анықтама орталығының қосымшасы және ақпарат түймесі

Анықтама орталығы қағаз операторының нұсқаулығына қосымша болып табылады. Пайдалану алдында Оператор нұсқаулығын оқыңыз. Анықтама орталығына үш жолмен кіруге болады:

1. Анықтама орталығының қосымшасына өтіңіз
   a. Select Мәзірді таңдау
   b. Select Қолданба қойындысын таңдаңыз
   c. Select Анықтама орталығын таңдаңыз
2. Select Анықтама орталығының таңбашасын таңдаңыз
3. Өтініш бетінің сұрақ белгісі

ch177nn,1660546277630-KK-13JAN24

Күй орталығы

PC28826—UN—22SEP22

Күй орталығы

Күй орталығы тақырып жолағында орналасқан және дисплей функциялары үшін GPS сигналының күші және хабарландырулар сияқты маңызды ақпаратын бөлектейді.

Ашылмалы терезеде қосымша ақпаратты көрсету үшін күй орталығын таңдаңыз. Жайылған Күй орталығы хабарландырулар мен параметрлерге жылдам кіруге мүмкіндік береді.

ЕСКЕРТУ: Күн мен уақыт және дерек сақтауы әрқашан күй орталығында көрсетіледі.

Қосымша ақпарат машина конфигурациясына және хабарландыруларға байланысты көрсетіледі.

ch177nn,1660546440934-KK-21SEP22

Жылдам қол жеткізу түймешіктері

APY76316—UN—22SEP22

Жылдам қол жеткізу түймешіктері

Жылдам қолжеткізу түймешіктері күй ақпаратын көрсетеді және бағдарлама функциялары үшін жылдам кіруді қамтамасыз етеді.

Жылдам қолжеткізу түймешіктері іске қосу бетінің төменгі жағы бойымен көрініп тұрады.

(Пернелер тіркесімі жолағын реттеу туралы ақпаратты Орналасу реттегіші қолданбасынан қараңыз.)

ch177nn,1660546447921-KK-24MAY24

Дисплей лицензиялары

Дисплейде әр түрлі қолданбаларды іске қосу үшін дисплейге арнайы лицензиялар қажет.

Негіздер лицензиясы

Негіздер лицензиясы G5 дисплейін басқару үшін қажет.

Жұмыс істемейтін дисплейден жаңа дисплейге

негіздер тасымалдау үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

Дисплейде негіздер лицензиясы болмаса, келесі қолданбаларға қол жеткізу шектеледі:

- Бағдарламалық жасақтама реттегіші
- Тіл және бірліктер
- Файлдар реттегіші
- Дисплей және дыбыс
- Диагностика орталығы

ЕСКЕРТУ: Негіздер лицензисы жоқ деректерді экспорттау мүмкін емес.

Қосымша лицензиялар

ЕСКЕРТУ: Лицензияларды тек ұқсас жабдыққа тасымалдауға болады. (мысалы.

Дисплейдің кеңейтілген функцияларын бұғаттаудан шығару үшін қосымша лицензиялар қажет.

Лицензияға өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.
3. "Бағдарламалық жасақтама диспетчері" қолданбасын таңдаңыз.
4. Лицензия қойындысын таңдаңыз.

Жарамды лицензиялармен келесі функциялар қолжетімді:

- AutoPath
- AutoTrac
- AutoTrac бұрылуды автоматтандыру
- AutoTrac RowSense
- Деректерді синхрондау
- Жартылай аспалы жабдықты бағыттау
- Алқапта деректерді ортақ пайдалану
- ISOBUS TIM параметрлері
- Машинаны синхрондау
- Бөлімді басқару

Лицензияларды сатып алу үшін, John Deere дилеріне хабарласыңыз.

Демо функциялары

Дисплейдегі функцияларды пайдаланып көру үшін, Бағдарламалық жасақтама реттегіші қолданбасында демо функциялары қолжетімді. Функция қасындағы көк түсті шам демо іске қосылғанын білдіреді.

Демо функциясын зауыттан 15 сағат пайдалануға болады. Мысалы, AutoTrac демо нұсқасы тек іске қосылған кезінде кері санайды.

Функцияларға өту:

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.
3. "Бағдарламалық жасақтама диспетчері" қолданбасын таңдаңыз.
4. "Функция" қойындысын таңдаңыз.

Жабдық белсендірулері

Жабдық белсендірулері зауытта орнатылады немесе қызметті белсендіруді тасымалдау процесінің бөлігі ретінде тасымалданады. Жабдық белсендірулері байланысты жабдықтың дұрыс жұмыс істеуі үшін дисплейдің бағдарламалық жасақтамасына ақпарат береді

ct47125,1705175156960-KK-24MAY24

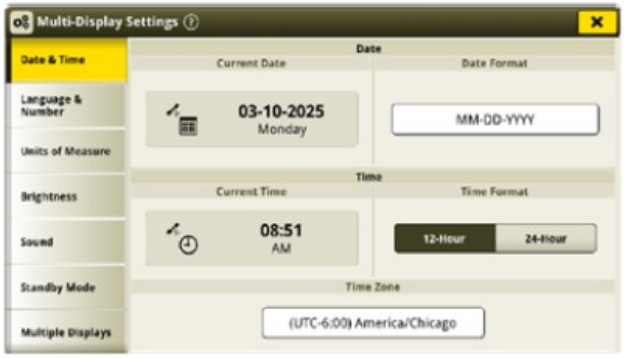
Дисплей параметрлері

PC689856—UN—26SEP25

Дисплей параметрлерінің белгішесі

Жүйе қойындысындағы Дисплей параметрлерінің қолданбасында дисплейдің кейбір конфигурацияларын реттеуге болады.

Күні және уақыты



PC689859—UN—26SEP25

Күн мен Уақыт қойындысы

Күн және уақыт бағдарламасындағы ақпарат жүйедегі кейбір ақпарат функциялары үшін пайдаланылады. Бұлар қателерді тіркеуден, лицензиялардан және деректерді жазудан тұрады.

GPS қабылдағышы қосылса және жарамды сигналды қабылдаса, күн мен уақыт автоматты түрде орнатылады. Мұндай жағдайда, тек уақыт белдеуін орнатыңыз.

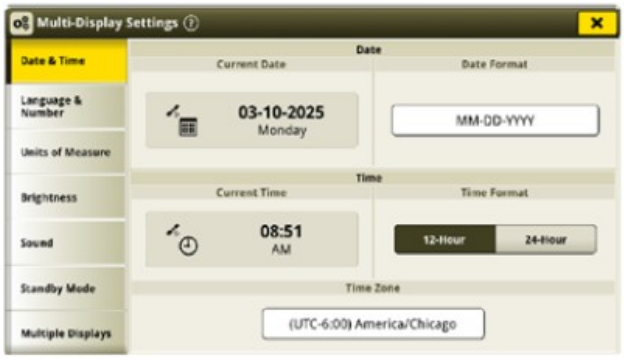
Ағымдағы күн және уақытты негізгі іске қосу бетінің жоғарғы жағындағы күй орталығын таңдау арқылы кез келген уақытта табуға болады.

ЕСКЕРТУ: Күн және уақыт параметрі дисплей мен жұмыс үстелінің бағдарламалық жасақтамасында бағыттау мен құжаттама дерегінің сүзілуіне әсер етеді.

Күн мен уақытқа өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.
3. "Күн және уақыт" қолданбасын таңдаңыз.

Ағымдағы күнді өзгерту



PC689859—UN—26SEP25

Күн мен Уақыт қойындысы

A—Пайдаланушы арқылы орнатылған күн
B—GPS арқылы анықталған күн

GPS қосылмаса немесе GPS сигналы қолжетімді болмаса ғана, күнді өзгертуге болады. Әйтпесе, GPS сигналы күнді анықтайды.

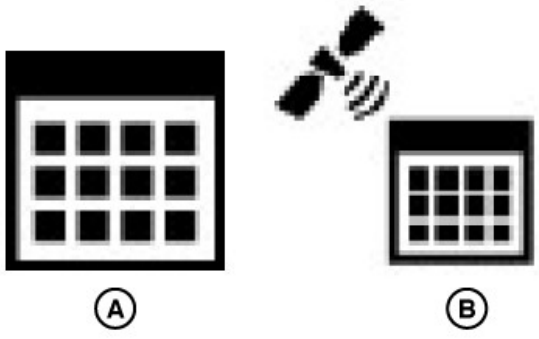
Күн пішімі GPS сигналына байланысты емес және кез келген уақытта өзгертуге болады.

1. Күнді, айды не жылды таңдаңыз.
2. Дұрыс мәнді енгізу үшін пернетақтаны қолданыңыз.
3. Өзгерістерді қолдану үшін дайын немесе өзгерістер жасамай алдыңғы бетке қайту үшін "Орындалды" түймешігін басыңыз.

Күннің пішімі

1. Күн пішімі жолағын таңдаңыз.
2. Тізімнен қалаған күн пішімін таңдаңыз.
3. Өзгерістер күшіне енуі үшін Дайын түймесін немесе өзгерістер қолданбай алдыңғы бетке қайту үшін Болдырмау түймесін басыңыз.

Ағымдағы уақытты өзгерту



PC689854—UN—26SEP25

Ағымдағы уақыт белгішесін өзгерту

A—Пайдаланушы арқылы орнатылған уақыт
B—GPS арқылы анықталған уақыт

GPS қосылмаса немесе GPS сигналы қолжетімді

болмаса ғана, ағымдағы уақытты өзгертуге болады. Әйтпесе, GPS сигналы уақытты анықтайды.

Уақытты өзгерту

1. Сағатты немесе минутты таңдаңыз.
2. Дұрыс мәнді енгізу үшін пернетақтаны қолданыңыз.
3. Өзгерістерді қолдану үшін дайын немесе өзгерістер жасамай алдыңғы бетке қайту үшін "Орындалды" түймешігін басыңыз.

Уақыт белдеуі мен уақыт пішімі GPS сигналына байланысты емес және кез келген уақытта өзгертуге болады.

Уақыт белдеуі

1. Құрлықты немесе мұхитты таңдап, «Келесі» түймешігін басыңыз.
2. Мемлекетті таңдап, "Келесі" түймесін басыңыз.
3. Уақыт белдеуін таңдап, "Келесі" түймесін басыңыз.
4. Таңдалған уақыт белдеуін растап, "ОК" түймесін басыңыз.

Уақыт форматы

12 сағаттық немесе 24 сағаттық уақыт пішімін таңдау үшін таңдамалы түймешікті пайдаланыңыз.

Тіл және Сан

Тіл және Сан қойындысы тіл мен сан пішімін өзгерту үшін қолданылады.

PC689858—UN—26SEP25

Тіл және Сан қойындысы

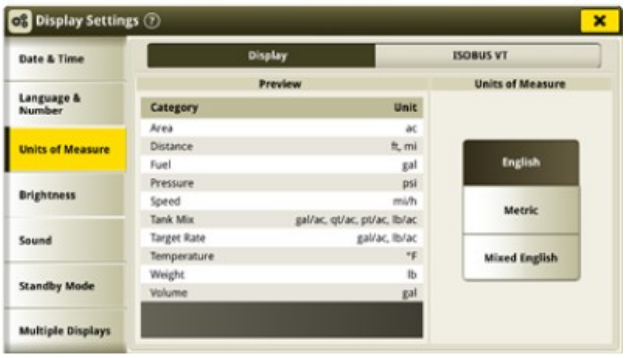
- Тіл пішімі (Белсенді және Балама)
- Тілді ауыстыру түймесі
- Сан пішімі (Ондық нүкте немесе Ондық үтір)

Параметрлерді өзгерту үшін қажетті қойындыны таңдаңыз.

Тіл және Сан қойындысына өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.
3. Дисплей параметрлерін таңдаңыз.
4. Тілді және Санды таңдаңыз.

Өлшем бірлігі



PC689863—UN—26SEP25

Өлшем бірліктері қойындысы

Екі дисплей мен ISOBUS BT арқылы көрсетілетін контроллерлер үшін әртүрлі параметрлер құруға болады. Параметрлерді өзгерту үшін қажетті қойындыны таңдаңыз.

Дисплей

Ағылшын, Метрикалық немесе Аралас ағылшын арасынан таңдаңыз.

ISOBUS VT

PC689857—UN—26SEP25

ISOBUS VT

Бұл дисплейдің қалған бөлігіне қарағанда ISOBUS BT арқылы көрсететін контроллерлер үшін әртүрлі өлшем бірліктерінің болуы мүмкін. Тізім өрістерін төмендегілер үшін қосуға Дисплеймен бірдей өлшем бірліктерін пайдаланудан құсбелгіні алыңыз:

- Өлшем бірліктері
- Нөмір пішімі
- Қашықтық
- Аймақ
- Көлемі
- Массасы
- Температура
- Қысым

- Күш

ЕСКЕРТУ: Тура дисплейдегідей өлшем бірліктерді қолдануға болады.

Жарықтық

PC684078—UN—26SEP25

Жарықтық қойындысы

Жарықтық режимі

- **Автоматты режимі**

  Автоматты режим ұсынылған параметр болып табылады. Бұл дисплей жарықтығын кабина шамының қосқышымен сәйкестендіреді. Кабина шамдары өшірулі болса, дисплей күндізгі режимде болады. Кабина шамдары қосулы болса, дисплей түнгі режимде болады.

- **"Күн" және "Түн" режимдері**

  Дисплей жарықтығы кабина шамының қосқышымен сәйкестенуін болдырмау үшін кез келген режимді таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Таңдалған режим екінші дисплейдің жарықтығын баптамайды. Сол дисплейдің жарықтығын параметрлері арқылы баптаңыз.

Жарықтық параметрлері

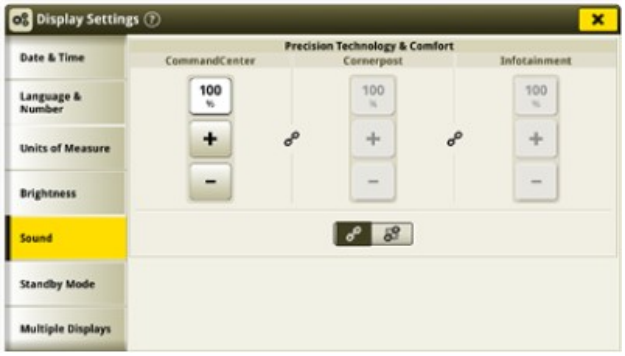
Сәйкес жарықтық режимі үшін қалқымалы бетті көрсетуге кез келген параметрлер түймешігін таңдаңыз.

- Күн
- Түн

Күн немесе Түн параметрлерінде әртүрлі Жарықтық пайызын реттеуге болады:

- Дәлдік технологиясы мен жайлылық
- Көру мүмкіндігі

Дыбыс



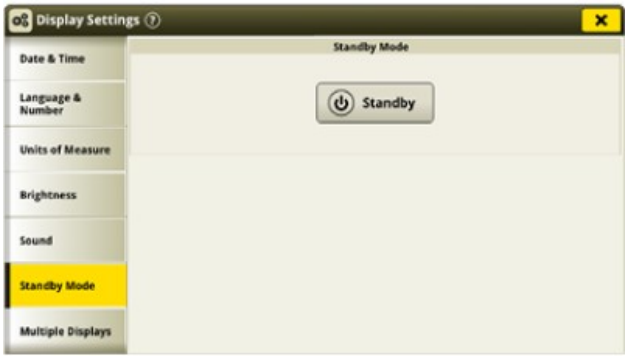
PC689861—UN—26SEP25

Дыбыс қойындысы

Дисплейдің дыбыс деңгейін арттыру (+) немесе азайту (-) түймелерімен өзгертіңіз, қай жерде қолдануға болады:

- CommandCenter
- Бұрыштық баған
- Ақпараттық ойын-сауық

Күту режимі



PC689862—UN—26SEP25

Күту режимі қойындысы

ЕСКЕРТУ: Бүріккіштерде күту режимі қолжетімді емес. Күту режимі түймешігі дисплейді өшіру үшін пайдаланылады.

Дисплейді қуатты үнемдеу режиміне ауыстыру үшін күту режимін пайдаланыңыз.

Бірнеше дисплей

PC689860—UN—26SEP25

Бірнеше дисплей белгісі

ЕСКЕРТУ: Осы параметрлерді жекелеп өзгерту ҰСЫНЫЛМАЙДЫ.

Машинадағы бірнеше дисплей көбінесе операторға әртүрлі ақпарат түрлерін бір мезгілде беру үшін қолданылады, бұл жақсы басқаруға, бақылауға және шешім қабылдауға мүмкіндік береді.

Бірнеше дисплейді пайдаланудың екі әдісі бар. Дисплейдің екеуі де Precision Ag дисплейі болуы мүмкін немесе біреуі

Precision Ag дисплей, екіншісі кеңейтілген монитор болуы мүмкін. Бірнеше дисплей параметрінің конфигурациясы екі Precision Ag дисплейін пайдалану кезінде ғана қажет; кеңейтілген монитор үшін ешқандай өзгерістер қажет емес.

Мысалы, 8R тракторларында бірнеше дисплейлер қолданылады. Бұл дисплейлерді екі жолмен орнатуға болады.

1. CommandCenter қосымша кеңейтілген мониторымен біріктірілген. Екі монитор бір процессордан жұмыс істейді, сондықтан бірнеше дисплей параметрін конфигурациялаудың қажеті жоқ.
2. CommandCenter G5 әмбебап дисплейімен жұптастырылған. Әрбір дисплейдің өз процессоры бар, сондықтан бірнеше дисплей параметрлерін конфигурациялау қажет.

CommandCenter дисплейі машина жұмысын бақылау және басқару және бағыттау, машина параметрлері, басқару элементтері және өнімділік деректері сияқты ақпаратты көрсету үшін негізгі интерфейс ретінде қызмет етеді. Әдетте кабинаның оң жағына орнатылған кеңейтілген монитор камера берілімдері, құжаттама, алқапты картаға түсіру немесе диагностикалық құралдар сияқты қосымша ақпаратты көрсету үшін пайдаланылуы мүмкін.

Функцияларды жеке конфигурациялау қажет болса, ажыратып-қосқыштардың көмегімен функцияларды қосыңыз не өшіріңіз. Сонан соң әр функция үшін басымдылықты таңдаңыз.

Precision Ag қолданбалары

Precision Ag қолданбасы — нақты ауыл шаруашылығы үшін деректерге негізделген технологиялық шешімдерді пайдаланатын дисплей қолданбасы. Бұл қолданбалар фермерлерге жұмысты оңтайландыру үшін негізделген шешімдер қабылдауға көмектесу үшін жасалған.

Бұл қосымшалар фермерлерге өнімділікті арттыру, кіріс шығындарын азайту, қоршаған ортаға әсерді азайту және шаруашылықтың жалпы тұрақтылығын жақсарту үшін нақты уақыт режиміндегі деректерді жинауға, алқаптық картаға түсіруді қолдануға, алқаптың өзгергіштігін талдауға және жұмыс алаңына тән басқару тәжірибелерін енгізуге мүмкіндік береді.

Тиімділікті арттыру, дәлірек шешімдер қабылдау және жақсы нәтижелерге қол жеткізу үшін Precision Ag қолданбаларын пайдаланыңыз. Precision Ag қосымшаларына AutoTrac, бөлімді басқару және құжаттама кіреді.

ISOBUS аспа құралының көру құралы

ISOBUS аспа жабдығын көру құралы CommandCenter дисплейінің виртуалды терминал (ВТ) интерфейстерін көрсете алатынын анықтайды.

ISOBUS аспа жабдығының 2-көру құралы

ЕСКЕРТУ: Кеңейтілген монитор қосылмаса, ISOBUS аспа жабдығының 2-көру құралының ауыстырып-қосқышы сұр түске айналады.

ЕСКЕРТУ: ISOBUS аспа жабдығының 2-көру құралы Premium жазылымын талап етеді.

ISOBUS аспа жабдығының 2-көру құралы CommandCenter дисплейінің кеңейтілген мониторда VT интерфейсін көрсете алатынын анықтайды.

ISOBUS сертификаты

ISOBUS сертификатының ауыстырып-қосқышы G5 дисплейдегі түпнұсқа GreenStar мониторын пайдалану мүмкіндігін өшіреді. Түпнұсқа GreenStar мониторын пайдалануды қосу үшін, ISOBUS сертификатын өшіріңіз.

Тапсырма контроллері

МАҢЫЗДЫ: ***Precision Ag қолданбаларын екі бірдей дисплей үшін ҚОСПАҢЫЗ. Бағыттау мен басқа қолданбалардың дұрыс жұмыс істемеуі мүмкін.***

ЕСКЕРТУ: ISOBUS аспа жабдығын көру құралы GreenStar 2 және GreenStar 3 дисплейлерінде ISOBUS VT терминалы ретінде де белгілі.

Тапсырма контроллері (TC) CommandCenter дисплейінің аспа жабдықты басқару құралдарымен TC пәрмендерін жіберіп, қабылдай алатынын анықтайды. Бұл "Бөлімді басқару" хабарларын қамтиды.

Файл сервері

ЕСКЕРТУ: Бірнеше дисплей қолданылған кезде Файл сервері тек бір дисплейде жұмыс істеп тұрғанын тексеріңіз.

Файл сервері машина мен аспа құрал арасындағы конфигурация файлдар, тыңайтқыш кестелері және тіл файлдары сияқты файлдар мен кездейсоқ деректердің алмасуын қамтамасыз етеді. Файл сервері жұмыс істеуі үшін USB дискі қажет. Аспа құралдан жіберілген деректер USB жетегіндегі Fileserver деп аталатын қалтада сақталады.

Басымдылық параметрі

ЕСКЕРТУ: Әрбір дисплейдегі басымдықты көру үшін, Күй орталығынан виртуалды клемма түймесін таңдаңыз.

Функция нұсқасы ретінде де белгілі басымдық параметрі әртүрлі функцияларды жүктеген кезде дисплей басымдығын анықтайды. Мысалы, CommandCenter дисплейіндегі аспа жабдықты көру құралы 1-басымдыққа ие болса, GreenStar 3 2630 дисплейі 2-басымдыққа (функция нұсқасы) ие болады, содан кейін ISOBUS аспа жабдықтары көптеген жағдайларда CommandCenter дисплейінде көрсетіледі.

ZIDXK1X,1759230099081-KK-06OCT25

Орналасу реттегіші

PC28704—UN—25AUG22

Орналасу реттегіші

Маңызды ақпарат пен функцияларға негізгі беттен қол жеткізуге болатын етіп іске қосу беттерін және төте жолақтарды жасау және өзгерту үшін Layout Manager пайдаланыңыз.

"Модульдерден" (ақпарат пен түймелері бар блоктар) жасалған беттерді іске қосыңыз. Модульдерді іске қосу бетінде қосуға, жоюға және қайта реттеуге болады.

Іске қосу беттері іске қосу беттері жиындарын жасау үшін бірге топтастырылады. Іске қосу беттерінің жиынтығын операция үшін (отырғызу немесе Жер жырту немесе әртүрлі операторлардың қалауы үшін жасауға болады.

Шексіз іске қосылған беттерді жасауға және сақтауға болады. Бір жиынтыққа онға дейін іске қосу беті бар шексіз іске қосу бет жиынтығын жасауға болады.

Реттелетін іске қосу беттерін бірдей өлшемді басқа G5 дисплейінен импорттауға болады. Импортталған іске қосу беттері "Барлық іске қосу беті" қойындысында қолжетімді.

Орналасу менеджеріне өтіңіз

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. Орналасу менеджері қосымшасын таңдаңыз.

Бет жиынтығын іске қосыңыз

PC15336—UN—10JUL13

Бет жиынтығын іске қосыңыз

Іске қосу беттерінің жиынтығы - отырғызу немесе өңдеу сияқты операция үшін бірге топтастырылған онға дейінгі іске қосу беттерінің Жер жырту. Негізгі беттегі іске қосу беттері арқылы велосипедпен жүру кезінде белсенді іске қосу беті жиынындағы беттер ғана көрсетіледі.

"Іске қосу бетінің жинағын өңдеу" бетін көрсету үшін іске қосу бетінің жинағын таңдаңыз.

Іске қосу бет жиынтығын қосу

PC28705—UN—25AUG22

A—Жаңа жиынтықты жасаңыз
B—Белсенді жиынтықты өзгерту

Жаңа Іске қосу бетін жасау үшін "Жаңа жинақ жасау" түймесін (A) таңдаңыз. Бұрыннан бар іске қосу бетінің жинағын таңдау үшін "Белсенді жинақты өзгерту" түймесін (B) таңдаңыз.

Іске қосу беттерін іске қосу жиынтығында іске қосу беттерін өңдеу

PC28706—UN—25AUG22

A—Өңдеу түймесі
B—Қайталанатын түйме
C—Жоғары батырма
D—Төмен түйме

E—Түймені алып тастау

Іске қосу бетін өңдеуге арналған түймелер қатарын көрсету үшін іске қосу беттерінің бірін таңдаңыз.

Іске қосу бетіндегі модульдерді өзгерту үшін Өңдеу түймесін (A) таңдаңыз.

Бірдей модульдермен жаңа іске қосу бетін жасау үшін Дубликат түймесін (B) таңдаңыз.

Іске қосу беттерінің тәртібін өзгерту үшін Жоғары және Төмен түймелерін (C және D) таңдаңыз. Іске қосу бет тәртібі негізгі беттегі беттер арқылы велосипед кезінде қолданылады.

Іске қосу бетінің жинағынан іске қосу бетін жою үшін "Жою" түймесін (E) таңдаңыз. Іске қосу беті іске қосу бетінің жинағынан жойылған, бірақ ол "Барлық іске қосу беттері" тізімінде әлі қолжетімді.

ЕСКЕРТУ: Іске қосу бетінің жинағында бір ғана іске қосу беті болса, "Жою" түймесі көрсетілмейді.

Іске қосу бет жиынтығын өңдеу

Атауды, тағайындалған төте жолақты өңдеңіз немесе іске қосылған бет жиынына қосымша іске қосу беттерін қосыңыз.

Бет атауын іске қосыңыз

PC28707—UN—25AUG22

A—Өңдеу түймесі
B—"Қосымша іске қосу беттерін енгізу" түймесі

Әрбір іске қосылған беттің бірегей атауы болуы керек. Іске қосу беті жинағын атау немесе қайта атау үшін "Өңдеу" (A) түймесін таңдаңыз.

Іске қосу бетінің жинағына тағайындалған таңбаша жолағын қосу немесе өзгерту үшін "Өңдеу" түймесін таңдаңыз.

Іске қосу бетінің жинағына бұрыннан бар іске қосу бетін қосу үшін "Қосымша іске қосу беттерін қосу" түймесін (B) таңдаңыз.

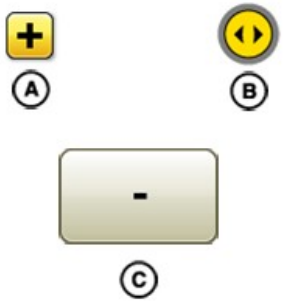
Төменгі жолақтар

APY76316—UN—22SEP22

Таңбаша жолағы

Таңбаша жолағы - күй туралы ақпаратты көрсететін және қолданба функцияларына жылдам қол жеткізуді қамтамасыз ететін төте жолақтар жинағы. Таңбашалар жолағы ең көбі тоғыз төте таңбаша пернесін көрсетеді.

Пернелер тіркесімінің жолағын таңдау, өңдеу немесе жасау үшін "Пернелер тіркесімінің жолақтары" параметрін таңдаңыз. "Файлдар реттегіші" қолданбасы көмегімен пернелер тіркесімінің жолақтарын импорттауға болады.



PC28708—UN—25AUG22

Таңбаша жолағын өңдеу

A—"Жаңа пернелер тіркесімін жасау" түймесі
B—"Пернелер тіркесімін жылжыту" түймесі
C—Таңбаша түймесін жою

Таңбаша жолағын өңдеу

Таңбашалар жолағында қосуға, жоюға және қайта реттеуге болады.

ЕСКЕРТУ: Сол таңбашаны тек бір рет таңбашалар жолағында орналастыруға болады.

Жаңа таңбаша жолағын жасау және тиісті мазмұны бар қолданбаларды таңдау үшін "Жаңа таңбаша жасау" түймесін (A) таңдаңыз. Тізімнен қажетті функцияны орындайтын таңбашаны тауып, Қосу түймесін таңдаңыз.

Тірек жолаққа қосылғаннан кейін, оны ерекшелеу үшін таңбашаны таңдаңыз. "Таңбашаны жылжыту" түймешігін (B) ашық аймаққа жылжыту үшін басып сырғытыңыз.

Пернелер тіркесімін жою мақсатында оны белгілеу үшін таңдаңыз да, "Пернелер тіркесімін жою" түймесін (C) басыңыз.

Барлық іске қосылатын беттер

PC15340—UN—10JUL13

Барлық іске қосылатын беттер

ЕСКЕРТУ: Іске қосу беттерін Файл менеджері қосымшасының көмегімен импорттауға және экспорттауға болады.

"Барлық іске қосу беттері" қойындысы дисплейде құрылған әр іске қосу бетін көрсетеді. Қойындыда белсенді жиынтықта болатын ағымдағы іске қосу беттері, сондай-ақ басқа іске қосу бет жиындарында пайдаланылатын іске қосу беттері кіреді.

Іске қосу бетін өзгерту

PC28709—UN—25AUG22

A—Өңдеу түймесі
B—Қайталанатын түйме
C—Түймені алып тастау

Іске қосу бетін өңдеуге арналған түймелер қатарын көрсету үшін іске қосу беттерінің бірін таңдаңыз.

Іске қосу бетіндегі модульдерді өзгерту үшін Өңдеу түймесін (A) таңдаңыз.

Бірдей модульдермен жаңа іске қосу бетін жасау үшін Дубликат түймесін (B) таңдаңыз.

Дисплейден іске қосу бетін жою үшін "Жою" түймешігін (C) таңдаңыз. Бұл іске қосу бетін дисплейден және белсенді жиынтықтан тұрақты түрде жояды.

ЕСКЕРТУ: Зауыттық әдепкі іске қосу беті таңдалған болса, жою түймешігі көрсетілмейді.

Жаңа іске қосу бетін жасаңыз

PC28710—UN—25AUG22

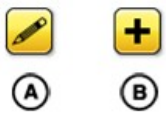
"Жаңа іске қосу бетін жасау" түймесі

Жұмыс процесін бақылаудың жаңа бетін жасау үшін "Жұмыс процесін бақылаудың жаңа бетін жасау" түймесін таңдаңыз.

Іске қосу беттерін қосу, өңдеу немесе қайталау

Іске қосу бетін қосу, өңдеу немесе қайталау кезінде бірдей интерфейс көрсетіледі. Жаңа іске қосу беті бос басталады, ал қайталанатын немесе өңделген іске қосу беттерінде бар модульдер бар.

Бет атауын іске қосыңыз



PC28707—UN—25AUG22

A—Модуль түймесін қосу
B—Өңдеу түймесі

Әрбір іске қосылған беттің бірегей атауы болуы керек. Іске қосу бетінің атын атауын немесе атын өзгерту үшін Өңдеу түймешігін (A) таңдаңыз.

Модульді қосу

Модульді қосу батырмасын (B) тармағын таңдап, тиісті мазмұны бар қолданбаны таңдаңыз. Тізімнен қажетті ақпарат бар модульді тауып, Қосу түймесін таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Сол модульді тек бір рет іске қосу бетіне орналастыруға болады.

ЕСКЕРТУ: Кеңістікті толтыру үшін кішірек модульдерді қоспас бұрын үлкенірек модульдерден бастаңыз.

Модуль үшін қажетті бос орын мөлшерін анықтау үшін торды пайдаланыңыз.

Модульдерді қайта реттеңіз

PC28712—UN—25AUG22

Модульді жылжыту

Бетті іске қосу үшін қосқаннан кейін, оны бөлектеу үшін модульді таңдаңыз. Оны ашық аймаққа жылжыту үшін модульді басып, сырғытыңыз.

Модульді алып тастаңыз

PC28711—UN—25AUG22

Модуль түймесін алып тастау

Модульді белгілеу үшін оны таңдаңыз және "Жою" түймесін басыңыз.

Негізгі бетте іске қосу беттерін шарлау

PC28713—UN—25AUG22

Тақырып жолағы

PC28714—UN—25AUG22

Келесі және алдыңғы түймелер

A—Тақырып жолағы
B—Келесі және алдыңғы бетті іске қосу түймелері

Егер белсенді іске қосу беті жиынында біреуден көп

іске қосу беті болса, негізгі бетте қай іске қосу беті көрсетілетінін таңдаудың бірнеше жолы бар.

Тақырып жолағы (A)

Белсенді іске қосу беті жиынында болатын барлық іске қосу беттерінің тізімін көрсету үшін негізгі беттің жоғарғы жағындағы тақырып жолағын таңдаңыз. Көру үшін іске қосу бетін таңдаңыз, жаңа іске қосу бетін жасаңыз, іске қосу бет жиынын өңдеңіз немесе көру үшін басқа іске қосу бет жиынын таңдаңыз.

Келесі және алдыңғы бетті іске қосу түймелері (B)

Іске қосу беттерін айналдыру үшін оң немесе сол жақ көрсеткілерді таңдаңыз.

Саусақпен сырғыту (C)

Іске қосу беттерін айналдыру үшін дисплей бойынша саусақты солға немесе оңға сырғытыңыз.

ct47125,1705180682155-KK-13JAN24

Пайдаланушылар және қолжетімділік

PC28700—UN—25AUG22

Пайдаланушылар және қолжетімділік

Пайдаланушылар және қатынасу пайдаланушылардың белгілі бір мүмкіндіктерін құлыптау үшін пайдаланушы профилінің параметрлерін басқарады.

Пайдаланушы профильдері қойындысы

- Дисплей профилін өзгертіп, әкімші ретінде кіру үшін жеке идентификациялық нөмір (PIN) орнатыңыз.

Қол жеткізу топтарының қойындысы

- Құлыпталған дисплей мүмкіндіктерін сақтаңыз.

Қауіпсіздік PIN кодының қойындысы

- Дисплей құлпын іске қосыңыз. Дисплейге қатынасу үшін механик-жүргізуші немесе әкімші PIN коды қажет.

Пайдаланушылар және қол жеткізуге өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.
3. Пайдаланушылар және қатынасу қолданбасын таңдаңыз.

Пайдаланушы профильдері

PC28701—UN—25AUG22

A—Әкімші профилі
B—Механик-жүргізуші профилі

Дисплейді екі профильдің біріне, яғни әкімші немесе механик-жүргізуші профиліне орнатуға болады. Белсенді профиль профильдер тізімінің үстінде көрсетіледі.

Әкімші профилі (A)

Әкімші профилі әрқашан Толық қатынасу тобына орнатылады. Бұл барлық мүмкіндіктерге шексіз қол жеткізуге және механик-жүргізуші профиліндегі мүмкіндіктерді құлыптауға және құлыптан босатуға мүмкіндік береді. PIN коды пайдаланушыларды Әкімші профилінен тыс құлыптау үшін орнатылуы мүмкін.

Механик-жүргізуші профилі (B)

Механик-жүргізуші профилі әрқашан Шектеулі қатынасу тобына орнатылады. Бұл тек қол жеткізуге рұқсат берілген мүмкіндіктер үшін шектеулі. Мүмкіндіктерді құлыптау үшін механик-жүргізуші профилі белсенді профиль болу керек және әкімші профилінде PIN-код болу керек.

Белсенді профильді өзгерту

PC28702—UN—25AUG22

A—Профильді өзгерту түймешігі
B—Өңдеу түймешігі
C—Көру түймешігі

Профильді өзгерту түймешігін (A) басып, тізімнен профильді таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: PIN коды әкімші профилі үшін жасалған болса, ол Механик-жүргізуші профилінен Әкімші профиліне ауысқан кезде енгізілуі керек.

PIN кодын қосу/өзгерту

Әкімші профилі үшін Өңдеу (B) түймешігін басыңыз. "PIN кодын қосу/өзгерту" түймесін таңдаңыз.

Кіру рұқсаты бар топ

Қатынасу топтарын шектелген қатынасы тобына орнату, қарау немесе өзгерту үшін "Қатынасу құқықтары" функциясын пайдаланыңыз.

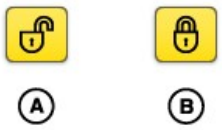
Толық қатынасу тобы

Толық қатынасу тобы дисплейдегі барлық мүмкіндіктерді пайдалана алады. Толығымен қатынасы функциясында өңдеу жұмыстары орындалмайды.

Шектеулі қатынасу тобы

Шектелген қатынасу тобы әкімші арқылы белгілі бір мүмкіндіктерге дейін шектелуі мүмкін. Шектеулі қатынасу топтарын әкімші профилі белсенді профиль болған кезде ғана өңдеуге болады.

Қатынас құқықтарын өңдеу



PC28703—UN—25AUG22

A—Құлыптан босату белгішесі
B—Құлыптау белгішесі

Көрсетілген әр бағдарлама үшін ешқандай мүмкіндіктер құлыпталмаған болса, "ешқайсысы құлыпталмаған" хабарламасы көрсетіледі. Мүмкіндіктер құлыптаулы кезде бағдарлама атауының астында көрсетіледі және белгіше құлыптаулы күйіне өзгереді.

Бағдарламаны ерекшелеп көрсету үшін таңдаңыз да, өңдеу түймешігін басыңыз.

Қатынасу тобын өңдеу беті әр мүмкіндіктің қасындағы құлыптау/құлыптан шығару қосқышын таңдау арқылы құлыпталатын немесе құлыптан босатылатын мүмкіндіктер тізімін көрсетеді. Бетті жабу арқылы топтарға қол жеткізу үшін өзгерістерді сақтаңыз.

Қауіпсіздік PIN коды

Қосылған кезде, дисплейге қатынасу үшін жеке идентификациялық нөмір (PIN) қажет. Әкімші және механик-жүргізуші профильдері үшін жеке PIN кодтарын орнатуға болады.

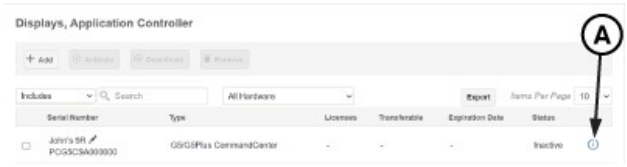
Зауыттық деректерді қалпына келтіру немесе жүйені қалпына келтіру дисплейде орындалса, механик-жүргізуші PIN коды жоғалады. Әкімші PIN коды сақталады және қосылғаннан кейін дисплей құлыптаулы күйінде қалады.

Уақытша кіру

Механик-жүргізуші бес рет дұрыс емес PIN код енгізгеннен кейін, дисплей уақытша кіру режиміне өтеді. Барлық дисплей мүмкіндіктері 24 сағат жұмыс үшін қолжетімді. Уақытша қатынасу уақыты біткенде, дисплейді құлыптан босату үшін шебер құлыптан босату коды қажет.

Негізгі құлпын ашу кодын алу

1. myjohndeere.com веб-сайтында тіркелгіңізге кіріңіз.
2. StellarSupport таңдаңыз.
3. Ag & Turf таңдаңыз.
4. “Дисплейлер, Қолданба контроллері” бөлімінде “Өнімді басқару” тармағын таңдаңыз.
5. Дисплейді таңдаңыз.
6.



PC671854—UN—06MAY25

"i" түймесі

A—"i" түймесі

Құлыпталған дисплей, содан кейін оң жағындағы "i" түймешігін таңдаңыз.

PC26539—UN—21NOV18

A—Кодты алу түймесі

7. Дисплейде анықтамалық кодты енгізіңіз, содан кейін негізгі құлпын ашу кодын алу үшін кодты алу түймешігін (A) таңдаңыз.

PC26540—UN—21NOV18

B—Негізгі құлыптан босату коды

8. Дисплейде негізгі құлыптан босату кодын (B) енгізіңіз.

ct47125,1705179427031-KK-06MAY25

Сымсыз байланыс параметрлері

PC28801—UN—29AUG22
Сымсыз байланыс параметрлері

Сымсыз желіге қосылу немесе мобильді құрылғыларды машинаға қосу мақсатында сымсыз желіні жасау үшін "Сымсыз байланыс теңшелімдерінің" экранын пайдаланыңыз. Сымсыз байланыс параметрлері қолданбасы JDLink модемді немесе сымсыз USB адаптерді қолданады.

ЕСКЕРТУ: Сымсыз байланыс параметрлері бетінің функционалдығы Модем немесе MTG Машинаның CAN шинасында “белсенді” болған кезде тек JDLink модемі үшін қолжетімді болады.

Сымсыз байланыс параметрлері функционалы JDLink модем машинаға тек Ethernet арқылы қосылғанда қолжетімсіз болады. Осы функционал жұмыс істеуі үшін JDLink модемі машинаның CAN желісіне қосылған болуы керек.

Сымсыз параметрлерге өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.
3. Сымсыз параметрлер қолданбасын таңдаңыз.

Сымсыз құрылғыға немесе мобильді құрылғыға қосылудың орнату жолы туралы нұсқауларды орнатылған экрандағы анықтамадан қараңыз.

Машина — сымсыз

PC24041—UN—05APR17
Машина — сымсыз

ЕСКЕРТУ: Сыртқы сымсыз интернет адаптері машинаға сымсыз байланыс орнату үшін пайдаланылуы мүмкін. Үйлесімді құрылғылардың тізімі үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.

"Машина – сымсыз байланыс" функциясы машинаны JDLink модемі көмегімен сымсыз желіге жалғайды.

"Машина — сымсыз байланыс" мүмкіндігін келесі мақсаттарға пайдаланыңыз:

- Сымсыз байланыс бағдарлама жасақтамасының жаңартулары
- Қашықтан диагностикалау
- Қашықтағы дисплейге кіру (RDA)
- Онлайн лицензиялар
- Жеке қатынасу нүктесін пайдаланып деректерді синхрондау

ЕСКЕРТУ: Machine Sync бағдарламасы қолданылып жатқанда, «Машина – сымсыз байланыс» мүмкіндігі өшірілді.

Ұялы телефон — Машина

PC24042—UN—05APR17
Ұялы телефон — Машина

"Ұялы телефон — Машина" байланысы сымсыз құрылғыларды машинаға жалғау үшін JDLink модемі көмегімен сымсыз желі орнатады.

«Ұялы телефон – машина» параметрін келесі жағдайларға пайдаланыңыз:

- John Deere Connect Mobile

ЕСКЕРТУ: Machine Sync бағдарламасы қолданылып жатқанда, трактордың «Ұялы телефон – машина» параметрі өшіріледі. Жетекші машинаны желіге қосу үшін тракторлардың опеарторлары "John Deere машинасын синхрондау" қолданбасын пайдалануы тиіс.

ZIDXK1X,1749533996335-KK-20OCT25

COM порт параметрлері

PC28803—UN—29AUG22
COM порт параметрлері

COM порт параметрлері қолданбасы RS232 сигналын дисплей әртүрлі басқару құралдарымен немесе құрылғыларымен байланысатындай етіп конфигурациялау үшін пайдаланылады.

COM порт параметрлеріне өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.
3. "COM порт параметрлері" бағдарламасын таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Құрылғыларға COM порттары арқылы қосылу үшін қосымша сым қажет. John Deere дилерімен хабарласыңыз.

Дисплей келесі құрылғы түрлеріне жалғауға арналған екі сериялық COM портымен жабдықталған:

- Field Doc Connect
- Жаһандық навигациялау жүйесінің (GPS) қабылдағышы
- Азотты (N) анықтау (өндірушілер: Yara мен Fritzmeier)
- GreenSeeker
- LH 5000
- Астық арбасының таразысы

Field Doc қосылу талаптары:

- Бод жылдамдығы 9600 мәніне орнатылған.
- Raven басқару блогындағы деректерді жазып алу мүмкіндігі қосулы.
- Деректерді жазып алу триггерінің мәні 3 секундтан төмен (1 секунд не одан кем уақыт ұсынылған).

Сериялық GPS талаптары:

ЕСКЕРТУ: AutoTrac бағыттауы үшінші тараптың RS232 GPS функциясымен үйлесімді емес.

- Бод жылдамдығы 19200 мәніне орнатылған.
- Шығыс жылдамдығы 1 немесе 5 Гц (бағыттау, қолмен бағыттау немесе параллель бақылау үшін 5 Гц қажет).
- Қабылдағыш келесі хабарларды шығаруға орнатылған:
  - GGA
  - GSA
  - RMC
  - Деректердің 8 биті
  - Теңдік – Ешқайсысы
  - Тоқтату 1 биті
  - Ағынды басқару – Ешқайсысы

Азотты (N) анықтауды орнату

1. N-Sensing жүйесін өндірушінің механик-жүргізуші нұсқаулығына сәйкес салыңыз, калибрлеңіз және орнатыңыз.
2. Құрылғы түрі мен өндірушісі үшін COM портының параметрлерін реттеңіз.
3. Жұмысты орнату қолданбасындағы жұмыс қорытындысы бетіндегі "Мақсатты мөлшер/Rx" үшін N-анықтау параметрін таңдаңыз.

GreenSeeker датчигін орнату

1. GreenSeeker жүйесін өндірушінің механик-жүргізуші нұсқаулығына сәйкес орнатыңыз, калибрлеңіз және теңшеңіз.
2. Құрылғы түрі үшін COM портының параметрлерін реттеңіз.
3. Жұмысты реттеу қолданбасындағы жұмыстың қорытынды бетіндегі мақсатты мөлшер/Rx үшін GreenSeeker параметрін таңдаңыз.

LH 5000 орнату

1. LH 5000 жүйесін өндірушінің механик-жүргізуші нұсқаулығына сәйкес салыңыз, калибрлеңіз және орнатыңыз.
2. Field Doc Connect құрылғы түрі мен LH Technologies өндірушісі үшін COM портының параметрлерін теңшеңіз.
3. Жабдық реттегіші қолданбасынан LH 5000 параметрін таңдаңыз.

Астықтасығышты орнату

1. Өндірушінің Оператор нұсқаулығына сәйкес астық арбасының жүйесін орнатыңыз, калибрлеңіз және реттеңіз.
2. Құрылғы түрінде астық арбасын таңдаңыз.
3. Астық арбасын өндірушіні таңдаңыз.

COM порты диагностикасы

COM порт диагностикасы жалғанған басқару блогын немесе құрылғыны басқаруға қойылатын талаптардың орындалғанын анықтау үшін қолданылады. COM порт диагностикасында көрсетілген мәндер құрылғы түріне байланысты анықталады.

ЕСКЕРТУ: Кейбір астық арбасы таразысының өндірушілері таразыны John Deere дисплейіне шығару үшін бағдарламаның нақты нұсқасын және таразының параметрлерін қажет етеді.

ch177nn,1726040111160-KK-08OCT25

Түпнұсқа GreenStar мониторы

PC28804—UN—29AUG22

Түпнұсқа GreenStar мониторы

Original GreenStar Monitor қосымшасы G5 әмбебап дисплейіне түпнұсқа GreenStar мониторымен және CCD шинасы бар 00 сериялы, 10 сериялы және 20

сериялы тракторлармен пайдалануға арналған басқару блоктарымен байланысуға мүмкіндік береді.

ЕСКЕРТУ: Үйлесімді машиналар мен құралдар үшін www.stellarsupport.deere.com сайтында көрсетілген G5 дисплейінің үйлесімділік диаграммасына сілтеме жасаңыз.

Түпнұсқа GreenStar мониторына өтіңіз

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. Түпнұсқа GreenStar мониторын таңдаңыз.

Түпнұсқа GreenStar Monitor әдепкі бойынша өшіріледі және түпнұсқа GreenStar Monitor қосымшасының Кеңейтілген параметрлерінде қосуға немесе өшіруге болады.

ct47125,1705353004234-KK-15JAN24

Жабдық реттегіші

PC28716—UN—25AUG22

Жабдық реттегіші

Машина және аспа құрал профилінің параметрлеріне кіру үшін жабдық реттегіші бағдарламасын таңдаңыз. Профиль параметрлері AutoTrac, бөлімді басқару мүмкіндігі және жұмыс деректерінің карталары сияқты John Deere Precision Agriculture қолданбаларының нақты өнімділігі үшін маңызды.

Жабдық реттегішіне өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар белгісін таңдаңыз.
3. Жабдық реттегіші бағдарламасын таңдаңыз.

Машина профилі

Жалпы параметрлер

Дисплей машинаны анықтаса, кейбір ақпарат машинаның басқару блоктары арқылы автоматты түрде орнатылады.

Белгілі бір машина түрлеріне тән параметрлер қолданылатын жағдайда ғана бетте пайда болады.

ЕСКЕРТУ: Кейбір өлшемдер тек белгілі бір машина түрлеріне қолданылады.

GPS ауытқулары

ЕСКЕРТУ: Бірнеше аспа құралдарын пайдаланғанда, тек бірінші аспа құрал үшін бүйірлік ауытқу пайдаланылады.

Басқару, құжаттама мен бөлімді басқару қателерін болдырмау үшін, барлық аспа құралдардағы бүйірлік ауытқуларды біріктіріңіз және сол мәнді бірінші аспа құрал үшін енгізіңіз. Мысалы, егер бірінші аспа құрал оң жаққа 5,1 см (2 дюйм) және екінші аспа құрал сол жаққа 2,5 см (1 дюйм) болса, оң жаққа 1,3 см (0,5 дюйм) енгізіңіз.

- ***GPS бүйірлік ауытқуы***
  - Машинаның орталық сызығынан GPS қабылдағыштың ортасына дейінгі бүйірлік қашықтық (сол немесе оң жақ). GPS қабылдағыш машинаның орталық сызығынан солға немесе оңға ауытқымайынша әдетте бұл мәнді 0,0 мәніне орнатады.
- ***GPS сызығының ауытқуы***
  - GPS қабылдағышының ортасынан машина нүктесіне дейінгі жолақтық қашықтық.

    GPS ішкі ауытқуының өлшемі машина түріне байланысты әртүрлі болады. Ауытқуларды өлшеу туралы ақпаратты орнатылған экрандағы анықтама бөлімінен қараңыз.
- ***GPS биіктігі***
  - GPS қабылдағышынан жерге дейінгі тік қашықтық.

Байланыс ауытқуы

- Қосылым нүктесі дегеніміз аспа құрал машинаға жалғанатын жер. Байланыс ауытқуы байланыс нүктесі мен машинадағы нүкте арасындағы қашықтықтың өлшемі болып табылады.

  Байланыс ауытқуының өлшемі машина түріне байланысты әртүрлі болады. Ауытқуларды өлшеу туралы ақпаратты орнатылған экрандағы анықтама бөлімінен қараңыз.

Профильді зауыттық әдепкі қалпына келтіру

ЕСКЕРТУ: Тек дисплеймен анықталған машиналарда зауыттық әдепкі қалпына келтірілген профиль параметрлері бар.

Машина профилінің әдепкі параметрлері машина басқару блоктарында сақталады. Осы параметрлерге жасалған өзгертулер дисплейге сақталады. Профильді зауыттық әдепкі параметрлерге қайта орнату үшін "Профильді қайта орнату" түймешігін басыңыз.

Құрылғы реттегіші мен машина профилі жөнінде толығырақ ақпарат алу үшін Анықтама орталығының экрандық анықтамасын пайдаланыңыз.

Аспа құрал профилі

профильдің атауы автоматты түрде анықталатын аспа құрал негізінде орнатылады және оны сақтау мүмкін емес. Басқару құралы жоқ аспа құралдарда профильдің атауын механик-жүргізуші орнатады.

G5 дисплейі екі AEF (Ауылшаруашылық өнеркәсіп электроникаларының қоры) сертификаттаған ISOBUS басқару құралына қолдау көрсетеді. Екі ISOBUS басқару құралын пайдалану бір алдыңғы және бір артқы аспа жабдық конфигурациясына шектелген.

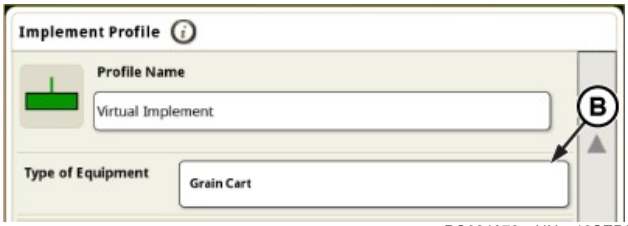
ЕСКЕРТУ: Екінші ISOBUS басқару құралы Жабдық реттегішін көрсетпесе, машинаның алдыңғы коннекторы теңшелгенін тексеріңіз.

Бірнеше ISOBUS басқару құралын артқы аспа құралдар ретінде пайдалануға қолдау көрсетілмейді.

Жиналған астық салмағын үйлестіру функциясын реттеу

Табылған және үйлесімді ISOBUS таразысын дұрыс теңшелеу және астық арбасының аспа құралымен байланыстыру үшін келесі қадамдарды орындаңыз:

1. Аспа құралдың профилін теңшелеу
   - Астық арбасына арналған аспа құралдың түрін белгілеу



PC684073—UN—19SEP25

Аспа құрал профилі

B—Жабдық түрі

   - Егін жинауға операцияның түрін тағайындаңыз.

PC684072—UN—19SEP25

Операция қойындысы

A—Операция түрі

2. Unverferth UHarvest Pro ISOBUS таразыларының қосымша талаптары Unverferth UHarvest Pro үлгілері қосымша орнату қадамдарын орындауды талап етеді:

   - UHarvest Pro бағдарламасы 24.1.0.4 немесе одан жаңарақ нұсқаға дейін жаңартылғанын растаңыз.
   - Unverferth ISOBUS VT бетінде "Тапсырма контроллерімен байланыс орнатуды қосу" параметрі таңдалғанын тексеріңіз.

Профиль параметрлерін сақтау

Барлық қойындылардың параметрлерін сақтау үшін Сақтау түймесін таңдаңыз және Аспа құрал профилі қолданбасын жабыңыз. Қойындылар арасында ауысқанда, Сақтау түймесін басудың қажеті жоқ.

Аспа құрал профилі параметрлері келесі факторларға сәйкес дисплейде сақталады:

- Профиль аты
- Анықталған аспа құралды басқару блогының ISO бойынша атауы

ЕСКЕРТУ: Аспа құрал профилі параметрлерін конфигурациялаудан бұрын, жетек конфигурациясы сияқты аспа құралды басқару құрылғысындағы жұмыс алдындағы параметрлерді орнатыңыз.

Кейбір аспа құрал контроллерінің параметрлері өзгерген кезде ISO атауы өзгереді. Бұған тыңайтқыш пен дән себу арасындағы контроллердің орнатылуын өзгерту жатады.

Профиль параметрлерін автоматты түрде анықтау

ЕСКЕРТУ: SeedStar 2 немесе SeedStar XP сепкіштерін алғаш рет тракторға қосылғанда анықтау үшін, бөлім бақылауы ӨШІРІЛУІ қажет. Алғашқы қосылымнан кейін сепкіш бөлімді басқару құралы ҚОСУЛЫ не ӨШІРУЛІ екенін анықтайды.

Егер аспа құралын басқару құралы қосылса, кейбір Аспа құралы профилінің параметрлері автоматты түрде аспа құралын басқару элементі арқылы орнатылады.

Басқару құралы бірінші рет қосылған кезде, "Аспа құрал профилі жасалды" ескертуі көрсетіледі. Аспа құрал болашақта қайта қосылғанда, ол ISO атауы арқылы анықталады және дисплейде сақталған Аспа құрал профилі параметрлері жүктеледі.

ЕСКЕРТУ: "Кейінірек орнату" таңдалса, ескерту көрініп тұра береді.

Анықталмаған аспа құрал қосылғанда, сол аспа құрал үшін профиль жасалуы тиіс. Аспа құрал профилін жасау үшін, Жабдық реттеушісіндегі Аспа құралды қосу түймесін таңдаңыз.

Анықталған ISO атауын көру үшін, Диагностикалар орталығы > Контроллер диагностикалары қойындысы > аспа құралы басқару элементін таңдау > Контроллер туралы мәлімет қойындысы пәрменін таңдаңыз.

Жұмысқа кіріспес бұрын, барлық қажетті параметрлерді тексеріңіз. Жұмыс орны автоматты түрде орнатылмайды.

Қосылым түрлері

- Байланыс түрі немесе тіркеме аспа құралдың машинаға қалай тіркелетінін сипаттайды және машинаның артындағы аспа құралдың қозғалысын дисплей қалай анықтайтынын басқарады.

  Қамту картасы, құжаттама мен Бөлімді басқару Қосылым түрі параметрлерін қажет етеді.

- ***Жылжымалы ауытқу***

  Кейбір аспа құралдардың машинаның алдыңғы үш нүктелі тіркеме құрылғысына жалғайтын айналма құрылғысы бар. Бұл айналдыру жеріндегі жылжу машина артындағы аспа құралының қозғалысын анықтауды көрсету үшін керек. Жалғану түрі ретінде артқы үш нүктелі артқы ілгіш таңдалғанда, опция қолжетімді болады.

Жұмыс ені

- Жұмыс істеу ені - алқап арқылы әрбір өту кезіндегі жыртылған, отырғызылған, суарылған не орылған аймақ ені. Бұл жұмыс деректерінің карталарын жасау және жұмыс істеген аймақты есептеу үшін пайдаланылады. Бағыттау, басқару және аймақ нәтижелері бағдарламалары жұмыс істеу енін қажет етеді.

ӨLшемдері

- ***Бүйірлік ауытқу***

  Машинаның орталық нүктесінен аспа құралының жұмыс еніне дейінгі бүйірлік аралық. Бағыттау және Салыстыру қолданбалары Бүйірлік ауытқу параметрін қажет етеді.

ЕСКЕРТУ: Бірнеше аспа құралдарын пайдаланғанда, тек бірінші аспа құрал үшін бүйірлік ауытқу пайдаланылады.

Басқару, құжаттама мен бөлімді басқару қателерін болдырмау үшін, барлық аспа құралдардағы бүйірлік ауытқуларды біріктіріңіз және сол мәнді бірінші аспа құрал үшін енгізіңіз. Мысалы, егер бірінші аспа құрал оң жаққа 5,1 см (2 дюйм) және екінші аспа құрал сол жаққа 2,5 см (1 дюйм) болса, оң жаққа 1,3 см (0,5 дюйм) енгізіңіз.

- ***Айналу орталығы***

  Жұмыс істеп тұрғанда қосылым нүктесінен аспа жабдықтың айналу ортасына дейінгі сызықтық аралық. Әдетте, бұл – аспа жабдықтың жерге тиетін жүктеме түсетін бөліктері. Айналу ауытқуының ортасы аспа құралдың қисық сызықтар маңындағы сүйрелуін дәл модельдеу үшін маңызды. AutoTrac айналуын автоматтандыру, картаға түсіру және аспа жабдықтың пассивті бағыты айналу ортасы параметрін орнатуды қажет етеді. Дұрыс жұмыс істеу үшін айналу ортасының мәнін тексеру ұсынылады. Қосымша ақпарат алу үшін Экрандағы анықтама бөлімінен қараңыз.

- ***Жұмыс нүктесі***

  Қосылым нүктесінен операция орындалатын нүктеге дейінгі сызықтық қашықтық, мысалы тұқым немесе өнім төмен түседі, ал түсім жиналады немесе жер өңделеді. Картаға түсіру қолданбасы жұмыс нүктесінің параметрін қажет етеді.

- ***Бөлім ауытқуы (ISOBUS аспа жабдықтары)***

  Айналу ортасынан әрекет орындалатын нүктеге дейінгі сызықтық қашықтық. Мысалы, тұқым немесе өнім себілетін, түсім жиналатын немесе жер өңделетін орын. Басқару бағдарламасы бөлім ауытқуы параметрін қажет етеді.

Жұмыс жазу

- Жазып алу триггерлері карта жазып алу және жұмыс істеу мониторы нәтижелерінің ҚОСЫЛҒАНЫН және ӨШІРІЛГЕНІН анықтайды. Машинаның барлық түрі үшін жазып алу триггерлерінің барлығы қолжетімді бола бермейді.

ЕСКЕРТУ: Қолмен басқару режимінде жұмыс деректерінің картасын жазуды ҚОСУ немесе ӨШІРУ үшін механик-жүргізуші "Жазып алу" немесе "Кідіріс" түймесін басу қажет.

Мех. кідіріс

- Механикалық кідірту – ҚОСУ немесе ӨШІРУ пәрменінен кейін жерге жету үшін өнімге арналған орташа уақыт. Ол әр машина, аспа құрал және дисплей комбинациясына қарай өзгертілуі керек. Басқару бағдарламасына механикалық кідірту параметрлерін қажет. Параметрлер бөлімді басқаратын бағдарламасының өнімділігіне өте мыңызды.

ЕСКЕРТУ: Кейбір контроллерлер механикалық кідіріс мәндерін автоматты есептеу үшін белгілі аспа құралдың жұмыс нүктесі мен өлшем мәндері негізінде дисплеймен бірге қарқынды қосыла алады.

ЕСКЕРТУ: Енгізу өрісі өшіп тұрса, контроллер механикалық кідірістің параметрлерін жаңарту үшін дисплеймен қарқынды түрде өзара әрекеттесіп жатқанын білдіреді.

Жабдық реттегіші және аспа құрал профилі туралы толғырақ ақпарат алу үшін, Анықтама орталығының экрандағы анықтамасын пайдаланыңыз.

ISOBUS аспа құралдарына арналған қалпына келтіру опциясы

PC697601—UN—11FEB26

Қалпына келтіру түймешігі

PC702246—UN—13FEB26

Қалпына келтіру түймесінің орны

A—Қалпына келтіру түймешігі
B—Профильді қалпына келтіру

Қолмен өзгертілген және сақталған әрбір параметрдің қасында "A" қалпына келтіру белгішесі көрсетіледі. Егер профиль өзгерітіліп әлі сақталмаған болса, қалпына келтіру белгішесі сол параметрлерде көрсетілмейді. Аспа құрал профилінде бір немесе бірнеше параметрлер өзгертіліп, профиль сақталғаннан кейін, пайдаланушылар әр өзгертілген параметрді жеке-жеке немесе параметрлердің барлығын "B" белгішесімен қалпына келтіре алады.

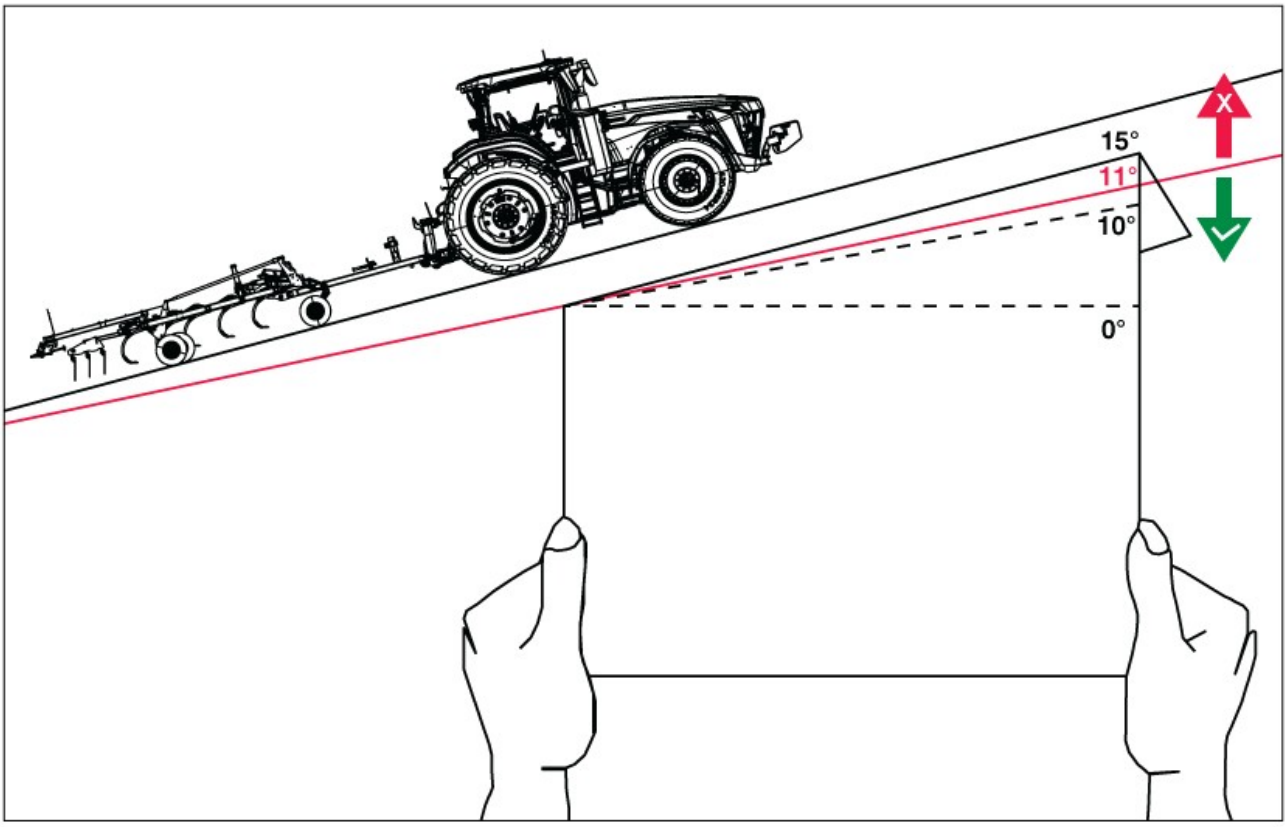
ct47125,1705184704147-KK-13FEB26

Алқапты таңдау

Дербес орындалатын операциялар үшін таңдалған алқапты мұқият ескеру қажет. Дербес орындалатын операцияға арналған алқаптың лайықты үміткеріне келесі талаптар қойылады:

- Тегіс жер бедері (11° дейін еңіс). Еңіс жағдайларында жүйе жылдамдықты оператордың белгілеген жылдамдық параметрінен төмен шамада шектеуі мүмкін.

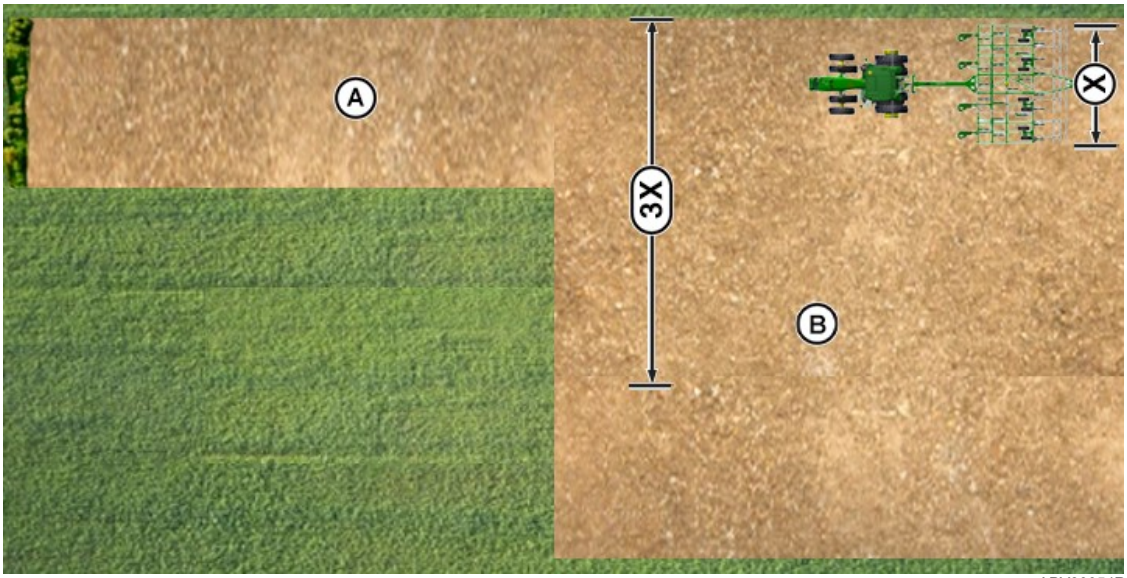
МАҢЫЗДЫ: Еңіс 11 градустан/20 пайыздан асатын алқапта жабдықты пайдаланбаңыз.



PC620804—UN—27AUG24

Машинаның еңістен асуы

- Алқаптың жұмысқа жарамды аумақтары кем дегенде аспа құрал енінен 3 аса кеңірек болуы тиіс



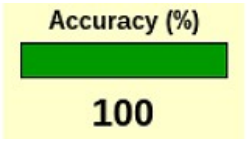
APY80354R—UN—02MAR23

Алқаптың жұмысқа жарамды аумағы

A—Дербестік тұрғысынан алқаптың жарамсыз аумағы (3X еселік шамадан кем)

МАҢЫЗДЫ: Аспа құралдың үш еселік енінен кем аумақты қосу әрекеті машинаның сыртқы шекарадан шығып кетуіне және дербестік жүйесінің буферлік аумақта тоқтап қалуына себепші болуы мүмкін.

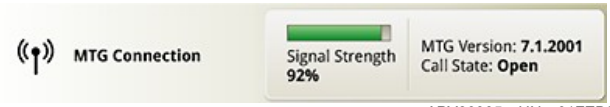
- StarFire сигналының аумағы Жаһандық Дәлдік Индикаторы (GAI) шамасында немесе оның 80% шамасынан асады



APY80304—UN—01FEB23

Жаһандық Дәлдік Индикаторы

- Ұялы байланыс сигналының қамту аймағы 80% асады



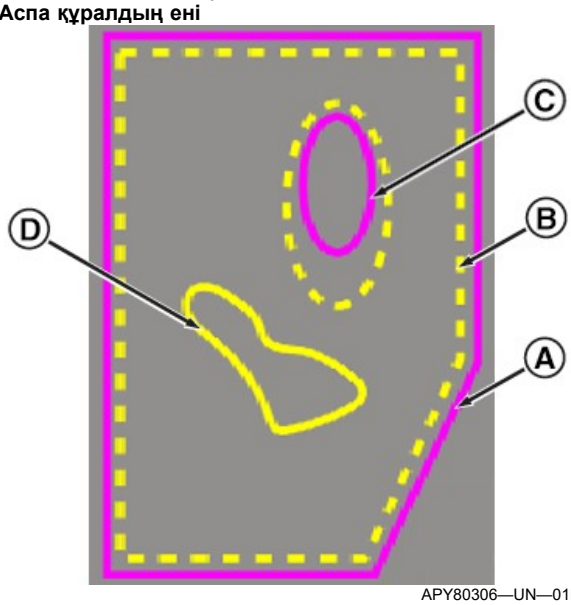
APY80305—UN—01FEB23

Ұялы байланыс сигналының қамту аймағы

- Картаға түсірілген ішкі кедергілер (мысалы су жолдары, кірістер мен тұрақты құрылымдар)

МАҢЫЗДЫ: Бірнеше алқаптарды қосу үшін сыртқы шекарасы бар тар өткел жолдарды құрмаңыз.

B—Дербестік тұрғысынан алқаптың жарамды аумағы (3X еселік шамадан аса)
X—Аспа құралдың ені



APY80306—UN—01FEB23

Картаға түсірілген ішкі кедергілер

A—Дербестік жүйесінің сыртқы шекарасы
B—Алқап шеті шекарасы
C—Өтуге болмайтын ішкі шекара
D—Өтуге болатын ішкі шекара

- Дара тік жолдың бұрышы бар алқаптар (мысалы: Алқап түгелдей 5° солтүстік.)
- Бұрылыс жолағының шекараларында үш немесе одан аса бұрылыс өткелдері бар алқаптар

ZIDXK1X,1759921925938-KK-28OCT25

Алқапты орнату

Алқапта ешқандай жылжымалы кедергілер болмауы тиіс. Алқапта мақсатты қалдырылған заттардың айналасын шекара ретінде картаға түсіру қажет. Қабылдау жүйесі шекараны тиімді картаға түсірудің орнын алмастырмайды. Картаға түсірілмеген заттардың үстімен жүріп өтуі немесе қажетсіз тоқтауларға себепші болуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Егер жүйе дөңгелектің шамадан тыс сырғуын анықтаса, трактор тоқтайды.

ЕСКЕРТУ: Алқаптағы шалшықтар Кедергі анықталды деген дабыл соғуына себепші болуы мүмкін.

ZIDXK1X,1759921923323-KK-28OCT25

Алқаптар және шекаралар

PC28766—UN—25AUG22

Алқап пен шекаралар қолданбасы

Алқап аттары бағыттау жолдары сияқты деректі оңай табу және пайдалану мақсатында ақпаратты ұйымдастырады. Алқап аттарын пайдалану қосымша болып табылады және белгісіз аттар үшін "---" белгісі пайда болады.

Алқап пен шекаралар қолданбасын пайдаланыңыз:

- Басқа барлық бағдарламалар үшін пайдаланылатын алқап орнының атын таңдау үшін.
- Клиент, ферма немесе алқап атын енгізіңіз.
- Клиенттің, ферманың немесе алқаптың атын өзгерту үшін.
- Әртүрлі фермаға немесе клиентке алқап тағайындаңыз.
- Клиентті, ферманы немесе алқапты жою үшін.
- Шекаралар мен шекара жинақтарын жасаңыз.

Ағымдағы орналасу орнын орнату үшін Клиент, Ферма және Алқап өрісін таңдаңыз және барлық басқа қолданбаларда қолданылатын алқап атауын таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Егер деректер John Deere басқару орталығы арқылы басқарылатын болса, дұрыс клиент, ферма және алқап бойынша деректерді жазу қажет.

Бағыттау жүйесімен бірігу

- Жол жасалған кезде немесе жолды өңдеу арқылы алқапты бағыттау жолымен біріктіруге болады.
- Бағыттау жолы тізімін алқап атауы арқылы сүзгіден өткізуге болады.

Іске қосу бетінің модулі

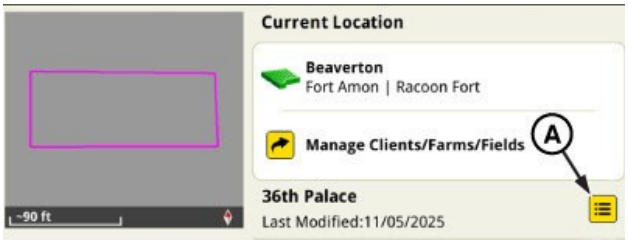
Модуль орналасуы «Алқаптар» бағдарламасы үшін Орналастыру реттегіші бағдарламасында қолжетімді. Ол әдепкі Бағыттауды іске қосу бетінде қолжетімді және оны кез келген іске қосу бетіне қосуға болады.

Келесі үшін орын модуліндегі алқапты таңдаңыз:

- Бағыттау жолдарының тізімін сүзу.
- Жаңа жолдар жасалған кезде алқапқа біріктіру.
- Жұмыс деректерінің жаңасын бастаңыз немесе алдынғысын жалғастырыңыз.

Алқаптар және шекаралар бөліміне өту

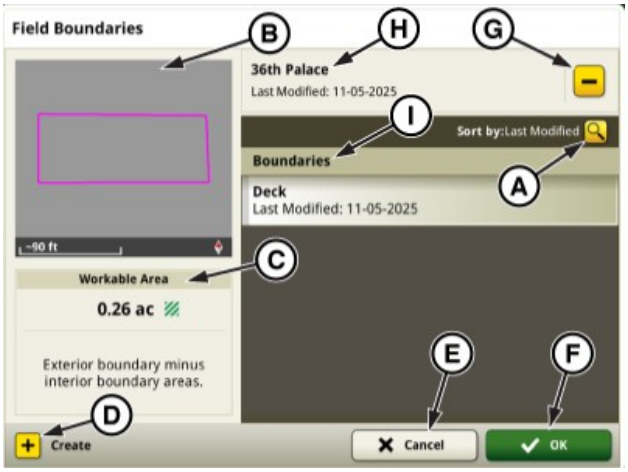
1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар белгісін таңдаңыз.
3. Алқаптар мен шекаралар бағдарламасын таңдаңыз.



PC697603—UN—29JAN26

Тізім белгішесі

A—Тізім белгішесі



PC697604—UN—12FEB26

Алқап жиектері

A—Үлкейткіш шыны : Қолжетімді шекараларды әртүрлі критерий бойынша іріктеңіз немесе сұрыптаңыз

B—Жоғарғы бөлік : Қазіргі қолданыстағы немесе таңдалған шекара
C—Жұмыс істелетін аймақ : Шекара қамтитын есептелген аумақ
D—Плюс түймесі : Жаңа шекараны құру үшін қолданыңыз
E—Болдырмау: Таңдаудан немесе кез келген өзгерістерден бас тартыңыз
F—Тапсыру : Алқап шекарасын таңдау өзгерістерін тапсырыңыз
G—Минус түймесі : Қазіргі шекараның таңдауын қайтару үшін қолданылады
H—Қазіргі шекараны таңдау
I—Басқа қолжетімді шекаралар

ЕСКЕРТУ: Operations Center жүйесіндегі қазіргі белсенді шекараны таңдағанда, Клиент, Ферма, Алқап үшін таңдалған шекара автоматты түрде жаңартылмайды. Шекараны қолмен таңдау қажет.

Клиент./Ферм./Алқ. басқару

Алқапты ұйымдастыру

PC28767—UN—25AUG22

A—Клиент
B—Ферма
C—Өріс

Дерек ұйымдастыруына көмек көрсету үшін келесі иерархияны пайдаланыңыз:

- Клиенттер (A) ұйымның ең жоғарғы деңгейі болып табылады.
- Фермалар (B) ұйымның орта деңгейі болып табылады. Ферма клиентпен байланысуы мүмкін.
- Алқаптар (C) ұйымның негізгі деңгейі болып табылады. Алқапты фермамен және клиентпен байланыстыруға болады.

Қатаң иерархия қажет емес, алқап атауларын ғана пайдалануға болады және ферма мен клиент аттарын бос қалдыруға болады. Тіпті, алқап аттарын мүлдем пайдаланбауға болады.

Бұл шешімдер сақталатын дерек көлеміне байланысты. Көбірек деректер алқаптарды табу үшін құрылымды қажет етеді.

ЕСКЕРТУ: Алдыңғы John Deere дисплейлерінде карталар мен бағыттау сызықтары алқап аттарына негізделіп сақталды. G5 дисплейінде деректер ендік және бойлық нүктелер ретінде сақталады. Алқап атауы деректерді сүзу ретінде ғана қажет.

Таңдау және сүзгі атаулары

Клиент, ферма және алқап иерархиясында алқаптарды табу үшін клиенттер мен фермаларды таңдаңыз.

1. «Клиент» қойындысын таңдаңыз.
2. Тізімнен клиентті таңдаңыз. Клиент «Клиент аты» қойындысында көрсетіледі.
3. Ферма қойындысы автоматты түрде көрсетіледі. Клиентпен байланыстырылған фермалар ғана тізімде көрсетіледі.
4. Тізімнен ферманы таңдаңыз. Ферма атауы «Ферма» қойындысында көрсетіледі.
5. Алқап қойындысы автоматты түрде көрсетіледі. Клиентпен және фермамен байланыстырылған алқаптар ғана тізімде көрсетіледі. Алқапты таңдаңыз.

Сүзгіні алу

Таңдалғандарды тазалау түймешігін таңдау арқылы сүзгіні жойыңыз.

Атауларды жасау және өңдеу

ЕСКЕРТУ: Деректер жазылып болған соң клиент, ферма немесе алқап атаулары өзгертілмеуі тиіс. Аты өзгертілген болса, John Deere операциялар орталығы сияқты басқа жерлерде де атын өзгертіңіз.

Клиент, ферма және алқап атауларын көшірмелеуге болмайды. Әртүрлі клиенттер және фермалармен байланысты атаулар ерекше болу керек.

"Клиент" және "Ферма" қойындылары

Клиент не ферма қойындылары таңдалғанда, клиентті өңдеу не ферма тізімін өңдеу пәрмендерін көрсету үшін беттің астыңғы жағындағы өңдеу түймесін таңдаңыз.

Екі тізімнің біреуінен бір клиент немесе ферма атауын өңдеу үшін таңдаңыз немесе ат құру үшін беттің төменгі жағындағы жаңа түймешікті таңдаңыз.

Алқап қойындысы

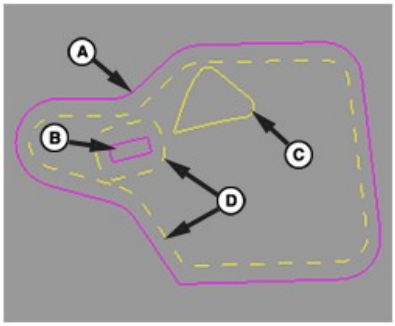
«Алқап» қойындысы таңдалған кезде алқап атауын белгілеңіз және алқапты өңдеу үшін «Өңдеу түймешігін басыңыз. Ат құру үшін беттің төменгі жағындағы Жаңа түймешікті таңдаңыз.

Атауларды жою

Атауларды жою үшін клиентті, ферманы немесе алқапты өңдеңіз және өңдеу бетіндегі Жою түймешігін таңдаңыз.

- Клиентті жою әрекеті клиентпен байланысты барлық фермалар мен алқаптарды да жояды.
- Ферманы жойған кезде оған байланысты барлық алқаптарда жойылады.

Алқап жиектері



PC28768—UN—25AUG22

A—Сыртқы шекара (қызғылт)
B—Өтуге болмайтын ішкі шекара (қызғылт)
C—Өтуге болатын ішкі шекара (сары)
D—Алқап шетінің шекарасы (сары)

Сыртқы шекара (A) алқап периметрін белгілейді.

ЕСКЕРТУ: Ішкі шекараларды жасау және пайдалану сыртқы шекараны қажет етеді.

Ішкі шекаралар алқаптың маңызды аймақтарын белгілейді. Бұл шекаралар өтуге болмайтын (қызғылт) (B) немесе өтуге болатын (сары) (C) шекара болуы мүмкін. Өтуге болмайтын шекараның мысалы құдық болса, өтуге болатын шекараның мысалы су алқабы болады.

Жыртылмаған жер шекаралары (сары сызықшалар) (D) алқаптағы соңғы жолақтары немесе бұрылу жолақтары бар аймақтарды белгілейді. Олар сыртқы шекараның ішіне және өтуге болмайтын ішкі шекаралардың айналасына жасалады.

"Бөлімді басқару" қолданбасымен пайдаланған кезде шекаралар алқаптың белгіленген аумақтары ішіндегі және алқаптың сыртындағы өнім бағдарламасына тыйым салады.

Аймақты есептеу

Болжалды алқап аумағы екі өлшемді тегіс бетте есептеледі. Барлық белсенді алқап аумақтары сыртқы алқап аумағынан алып тасталады. Биіктік өлшемдері алқап аумағын есептеуде қолданылмайды.

Жұмыстың жалпы мәндері жұмыс істелген ауқымның жалпы мәндеріндегі биіктік өзгерістерін қамтиды. Есептеу айырмашылығына байланысты алқап пен жұмыстың жалпы мәндері әртүрлі болады.

Қамту картасын пайдаланып шекараны жасау келесіні қажет етеді:

- Алқап атауы
- Алқап сыртының айналасында бос қамту орындары болмаған қамту картасы

Жүрілген шекараны жасау келесіні керек етеді:

- Алқап атауы
- SF1 немесе жақсырақ сигналды StarFire қабылдағышы

Автономия шекарасын құру мыналарды талап етеді:

- Алқап атауы
- Қозғалатын шекара
- SF-RTK/RTK сигналы бар StarFire 7000/7500 қабылдағышы

Дербестік шекаралары

Дербестік шекарасы қайталанушылық қасиеттері бар жоғары сапалы шекара және дербес орындалатын операцияға қатысты орнатылған қауіпсіздік талабына сай жазылған.

Автономия шекаралары арлқапты толық автоматтандыру мен автономия үшін дәлдік пен қайталануды қамтамасыз ету үшін StarFire 7000/ 7500 қабылдағышы және 4/G5 буын дисплейі арқылы жазылуы тиіс. Жүріп өткен шекараны жазу кезінде ақпарат деректермен бірге алынады және сақталады.

Автономия шекаралары көк түспен бейнеленеді және шекара атауына немесе түріне жақын көк автономия белгішесін көрсетеді.

Автономия талаптарына сәйкес келмейтін шекаралар қызғылт сары түспен белгіленеді және шекара атауына немесе түріне іргелес қара автономия белгішесін көрсетеді.

Егер оператор “Сақтау” пәрменін таңдау сияқты келесі қолжетімді іс-әрекетті орындайтын болса, нүктелі сызық шекараның сол сегментінің сапасына қатысты болжамды білдіреді.

Мысалы, жазу кезінде нүктелі сызық ағымдағы нүктені жазуды бастау нүктесіне қосады. Егер шекара сол сәтте сақталған болса және сегмент дербес (көк) немесе дербес емес (қызғылт сары) болуына қарай нүктелі сызық көк немесе қызғылт сары болып түсін өзгертеді.

ЕСКЕРТУ: Ағымдағы нүкте жазуды бастау нүктесінен 100 м (329 фут) аралығында болуы керек және сегменттің дербес (көк) болуы үшін барлық талаптар орындалуы керек.

Жазуды кідірту кезінде нүктелі сызық ағымдағы нүктені жазу кідіртілген жердегі нүктеге қосады. Жазу сол сәтте қайта жалғасатын болса, сол сегмент дербес (көк) немесе дербес емес (қызғылт сары) болуына байланысты нүктелі сызық түсі көк немесе қызғылт сары болып өзгереді.

Автономия шекараларына шолу

ЕСКЕРТУ: Автономия жүйесіне пайдаланылатын шекаралар дербестік талаптарын орындауы тиіс. Осы бөлімдегі Автономия өрістерінің шекараларын салыстыруға арналған талаптарды қараңыз.

Дәл автономия шекарасы автономиялық жүйенің қауіпсіз және дәл орындауына мүмкіндік береді. Өріс шекарасы осы өнімдер үшін анықтамалық нүкте ретінде пайдаланылады. Дәлдік - сәттілік пен машинаны дәл басқарудың кілті.

Автономиялық жүйеде алқапты қауіпсіз шарлау және белгіленген жұмыс аймағының ішінде қалу үшін сыртқы басқарылатын автономия шекарасын және өтуге болмайтын шекараларды пайдаланады. Дербестік талаптарына жауап бермейтін шекаралар қызғылт сары немесе қызыл түспен белгіленеді.

Дисплей сапасы	**Дербес емес**			**Дербестік**
Operations Center сапасы	**Белгісіз**	**Негізгі**	**Жетілдірілген**	**Дербестік**
Әдіс	-	• Импортталған • Қолмен сызылған • Алдыңғы операциядан • Жетектелетін	Жетектелетін	Жетектелетін
Түзету режимі	-	• Цифрланған • SF1 • SF2	• SF3 • RTK • RTKX • mRTK • SF-RTK	• RTK • RTKX • SF-RTK
Қосымша талаптар	Жоқ	Жоқ	Жоқ	Мәліметтер тексеру парағындағы тармақтардың барлығын толтыру қажет
Өңдеу	Өңдеу шектеулері жоқ	Өңдеу шектеулері жоқ	Өңдеу шектеулері жоқ	Шекараны тарылтатын өңдеулер рұқсат етілген. Шекараны кеңейтетін өңдеулер рұқсат етілмеген.
Ұсынылған	Аңдап	• Карталар	Негізгі	
қолдану аясы	қолданыңыз	• Есеп беру • Алқапты анықтау • Ауа райы • Логистика • Болжамды жолмен жүру жылдамдығы • Автоматтандыру	қолдану аясының барлығы және: • Бөлімді басқару жүйесі • AutoTrac (Шекара жолы) • AutoTrac бұрылуды автоматтандыру • AutoTrac аспа құралының бағыттауышы • AutoPath	
		(жүйектер) • AutoPath (шекаралар) • Машинаны синхрондау		

Кеңейтілген қолдану аясының барлығы және:
Дербестік
Дербестік шекарасының сапасы Дербестік шешімдерімен қолдануға қойылатын талап болып саналады.
Жазу барысындағы шекаралардың түсі
Қызыл
Қызыл
Сарғылт
Көк

Егер шекараны жазу дәлдігі 80%-дан төмен түссе, жазылған шекараның дербес қасиеті болмайды.

Келесі жағдайлар шекараны жазу дәлдігінің 80%-дан төмен түсуіне себепші болуы мүмкін:

1. Көлеңкелеу
2. Қабылдағышта TCM калибрлеу орындалмады.
3. Қабылдағыш сигналын алу уақыты жеткіліксіз.
4. Қабылдағышты орнату бағыты өзгерді.
5. Жаңа қабылдағыш орнатылды.
6. Қабылдағыш қайта қосылды.
7. Қабылдағыштың ауытқу өлшемдері өзгерді.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Дене жарақатын алуға немесе мүліктің зақымдалуына жол бермеңіз. Сыртқы автономиялық шекаралар мен ішкі өтпейтін шекараларды мынадан кемінде 1,5 м (5 фут) жерде орналастыру:

- **Тұрғын үйлер, жеке меншік объектілері, ғимараттар, сондай-ақ жалпы пайдаланудағы жолдар**
- **11 градустан асатын еңіс жер учаскелері (20 пайыз сорт)**
- **Шұңқырлар, арықтар, сайлар, тік**

жағалаулар, су қоймалары және басқа да құймалар

- **Жел турбиналары, байланыс пен электр желілерінің бағаналары және айналмалы орталық суару жабдықтары**
- **Электр кабельдер, бұтақтар және тартпасымдар сияқты төмен аспалы заттар**
- **Пропан және табиғи газдың кірісі немесе сақтау орны.**

МАҢЫЗДЫ: Бірнеше алқаптарды қосу үшін сыртқы шекарасы бар тар өткел жолдарды құрмаңыз.

ЕСКЕРТУ: Қауіп туғызуы мүмкін жағдайлардың бәрі көрсетілмейді. Машинаның тұрақтылығы бұзылатын, анық көрінбейтін қауіптер немесе адам қатысуының жоғарылауы мүмкін кез келген жағдайда сақ болыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Алқап топографиясы жылдан жылға және маусымға қарай өзгеруі мүмкін. Бұл орын алса, алқапты қайта картаға салу керек. Мысалдар: эрозия, арықтар, лай көшкіндері, шұңқырлар.

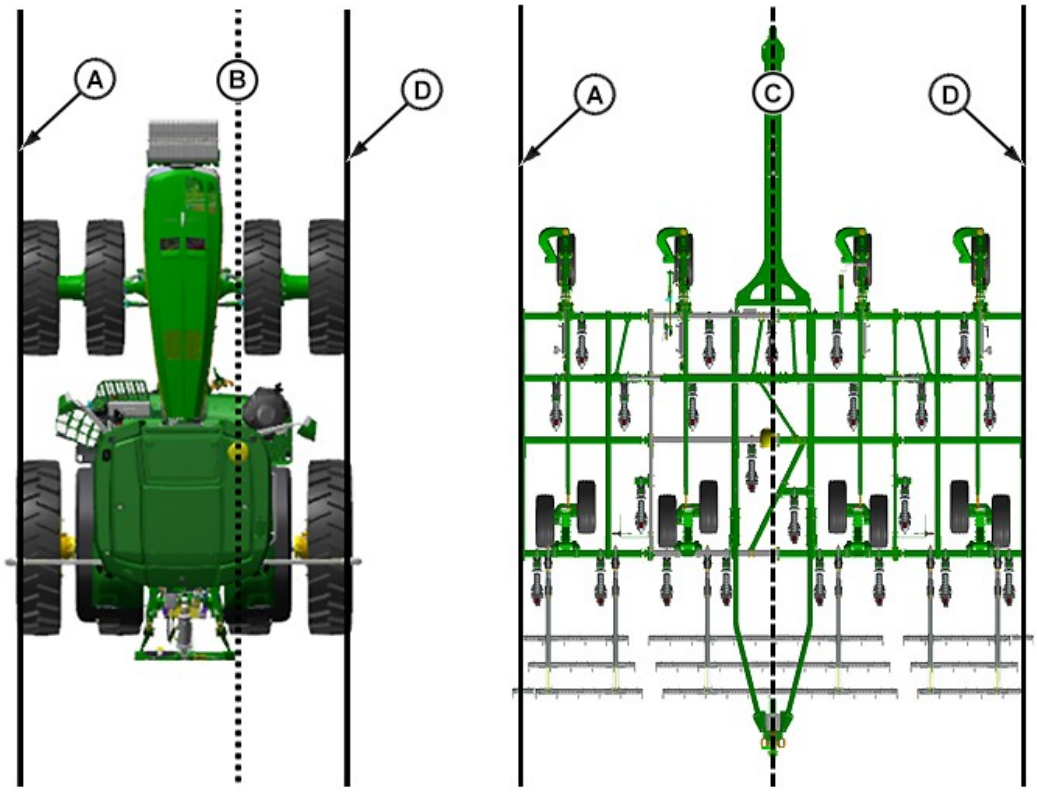
Автономиялық шекараның ығысуын тіркеу:

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Дене жарақатын алуға немесе мүліктің зақымдалуына жол бермеңіз. Шектердің дұрыс емес ауытқуы және жабдықтың қате өлшемдері қауіпті аумақтар арқылы құрылғының өтуіне әкелуі мүмкін. Карта жасамас бұрын шекараның ауытқуларын және жабдық өлшемдерін тексеріңіз.

Автономиялық шекараның ығысуын тіркеу машиналық GPS-тен немесе картографияға пайдаланылатын жабдыққа байланысты жұмыс нүктесінен жасалуы мүмкін. Егер шекара аспалы жабдықсыз құрылғы арқылы жазылса, GPS пайдаланыңыз. Егер қабылдағышы бар аспа жабдықты пайдалансаңыз, жазу үшін аспа жабдықтың жұмыс нүктесін пайдаланыңыз.

- Машинаның GPS
  - Әмбебап StarFire қабылдағышы - Шекараның шекараның ығысуын тіркеу құрылғының шетінен ортасына дейінгі қашықтықты пайдаланып өлшенеді.
  - Интегралдық StarFire қабылдағышы - Шекара жазбасы машинаның шетінен ортасына дейінгі қашықтықты пайдалана отырып өлшенеді. Барлық біріктірілген қабылдағыштар үшін қабылдағыштың орналасқан жеріне қарамастан құрылғының ортасын анықтамалық нүкте ретінде пайдаланыңыз.
- Аспа жабдықтың жұмыс нүктесі - Шекараның ығысуын тіркеу аспа жабдықтың шетінен қондырғының ортасына дейінгі қашықтықты пайдаланып өлшенеді.

ЕСКЕРТУ: Қолданылатын кез келген әмбебап қабылдағыш, машина немесе құрал үшін шекараның дәл орналасуын қамтамасыз ету үшін машинада немесе құрылғы профилінде дұрыс GPS бүйірлік ығысуларын орнатуды ұмытпаңыз.



APY80353—UN—23FEB23

Автономиялық шекараның ығысуын тіркеуді өлшеу

A—Жақтаудың сол жақ жиегі
B—Машинаның әмбебап қабылдағыш орталығы
C—Аспа құрылғының орталығы
D—Оң жақтау жиегі

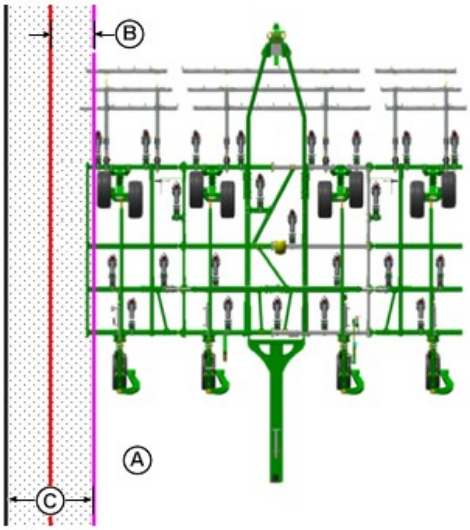
ЕСКЕРТУ: Машинаның әмбебап қабылдағышы машинаның орталық сызығына орнатылмаған болса, дәл орнату орнын есепке алу үшін машина профилінде бүйірлік ығысу орнатыңыз. Содан кейін шекаралық жазбаның ығысуы үшін қабылдағыштың ортасын солға немесе оңға пайдаланыңыз.

ЕСКЕРТУ: Аспа жабдықтың қабылдағышы оның ортаңғы сызығына орнатылмаған болса, дәл орнату орнын есепке алу үшін аспа жабдықтың профилінде бүйірлік ығысуды орнатуды ұмытпаңыз. Содан кейін шекараның ығысуын тіркеу үшін аспа жабдықтың орталық сызығын солға немесе оңға қарай өлшеу үшін пайдаланып көріңіз. Аспа жабдықтың ортаңғы сызығының сол және оң жағындағы ығысу мәндері тең болады және қондырғының қабылдағыш орны шекаралық жазбаның ығысу мәніне әсер етпейді.

Жабдықты қорғау:

Пайдалану кезінде автономиялық жабдық алқапта жұмыс істеу кезінде буферлік аймаққа физикалық түрде асып кетуі мүмкін (аспап, жарқылдатқыштар, агрегат ілгегі, машина салмағы және т.б.). Буферлік аумақта рұқсат етілген асқын судың мөлшері жұмыс рұқсатын сақтай отырып орындалады. Жұмыс рұқсаты мен буфердің ең жоғары ауданы арасындағы арақашықтық жабдықтың типі мен GPS сапасына қарай өзгеруі мүмкін, бірақ жұмыс рұқсаты буферлік алаңнан ешқашан аспауға тиіс. Жабдық буферлік аумақ шегінде тоқтаған жағдайда жабдықты қажеттілігіне қарай қайта салу керек.

МАҢЫЗДЫ: Автономды жұмыс істемеуіне жол бермеңіз. Автономиялық алқап шекарасын егжей-тегжейлі карталау автономды жұмыстың сәтті болуын қамтамасыз етудің маңызды бөлігі болып табылады. Қосымша ақпаратты осы бөлімдегі Автономия алқап шекараларын салыстыруға арналған талаптар бөлімін қараңыз.



APY80321—UN—21FEB23

Қауіптен ең аз арақашықтық

A—Автономия немесе өтуге болмайтын шекара
B—Жұмысқа төзімділік
C—Буферлік аумақ, 1,5 м (5 фут)

Автономия алқабының шекараларын картаға түсіруге қойылатын талаптар

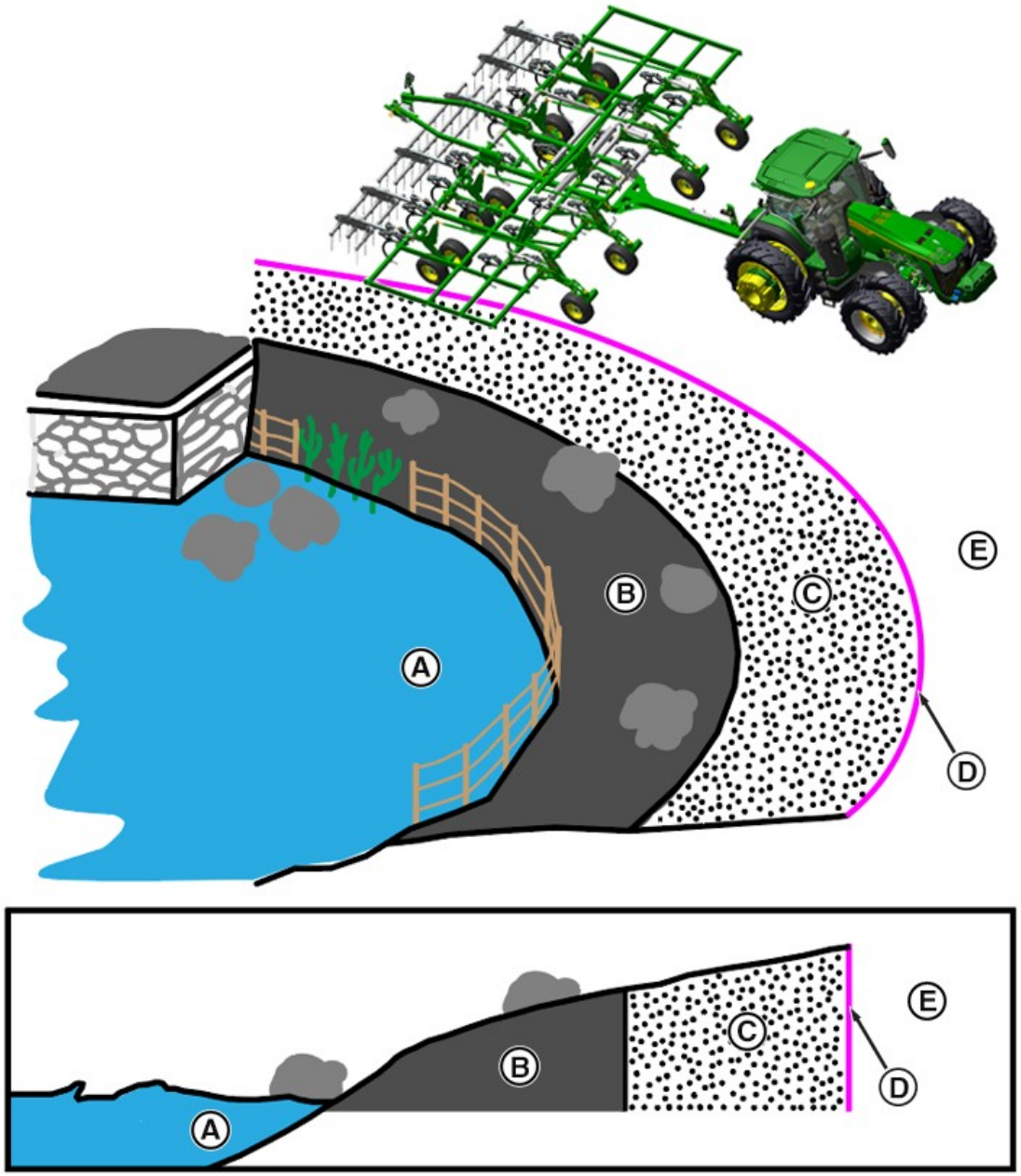
- **Дисплейге негізделген:** Алқап шекараларын цифрлық түрде көрсетудің ең дәл жолы - GPS жүйесі құрылғының орнын жазып алған кезде оларды физикалық түрде жүргізу. Шекаралар дисплейде жүргізілуі және жасалуы керек. Дисплейдің сыртында жасалған немесе өзгертілген кез келген шекара дербестік үшін жұмыс істемейді.
- **GPS дәлдігі:** Сыртқы шекараны жазу кезінде, егер GPS дәлдігі 80%-дан төмен түссе, шекара дербестік талаптарына сәйкес келмейді. Сигналдың жетілдіріліп, жергілікті жерді қайта картаға түсіруін күтіңіз.
- **Өлшемдер:** Жетекші шекараны жазу кезінде жабдықтың барлық өлшемдері мен қабылдағыш өлшемдері дәл болуы керек. GPS Бүйірлік ығысу шекараның ығысуын тіркеуді дұрыс қолдану үшін өте маңызды.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Дене жарақатын алуға немесе мүліктің зақымдалуына жол бермеңіз. Шектердің дұрыс емес ауытқуы және жабдықтың қате өлшемдері қауіпті аумақтар арқылы құрылғының өтуіне әкелуі мүмкін. Карта жасамас бұрын шекараның ауытқуларын және жабдық өлшемдерін тексеріңіз.

- **Кідірту және жалғастыру:** Бұрыштармен кездескенде шекаралық жазуды тоқтату және бастау үшін қажет болғанда кідірту және жалғастыру түймелерін пайдаланыңыз. Бұл тәжірибе дәл емес шекара кескіндерін болдырмайды. Осы сегменттің автономия сапасын сақтау үшін құрылғы кідірту орнынан 100 м (328 фут) қашықтықта болуы керек. Егер түйіндеме кідірту орнынан 100 м (328 фут) қашықтықта таңдалса, сегмент автономияға қабілетті емес ретінде жіктеледі.

ЕСКЕРТУ: Бағдарламаның 25.2 нұсқасында (10.31. xxx-XXX) және одан ертерек нұсқада кідіріс пен түзету аралығы 5 м (17 фут).

ЕСКЕРТУ: Қалыпты пайдалану буферлік аумаққа кейбір жабдықтарды қосуы мүмкін. Бұл қолайлы. Шамадан тыс асу (буферлік аумақтан асып кетпес бұрын) дербестік жүйесінің тоқтауына себепші болуы мүмкін.



APY80302—UN—02FEB23

Қауіптер мен еңістер

A—Қауіп
B—Қауіп
C—Буфер, 1,5 м (5 фут)
D—Автономиялық пайдалану шекарасы
E—Алқап іші

ch177nn,1738323754322-KK-12FEB26

Картаға түсіру

PC28771—UN—25AUG22

Картаға түсіру

Басқару қолданбасы келесі кеңістіктік мүмкіндіктерді қарау үшін пайдаланылады:

- Бағыттау
- Қамту және жұмыс деректері
- Картаға негізделген сипаттамалар

Карта көрінісі Орналастыру реттегіші бөліміндегі бірнеше өлшемдегі модульдер арқылы беттерді іске қосу үшін қосылуы мүмкін.

Басқаруға өтіңіз

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. "Карта" бағдарламасын таңдаңыз.

Жұмыс деректері карталары

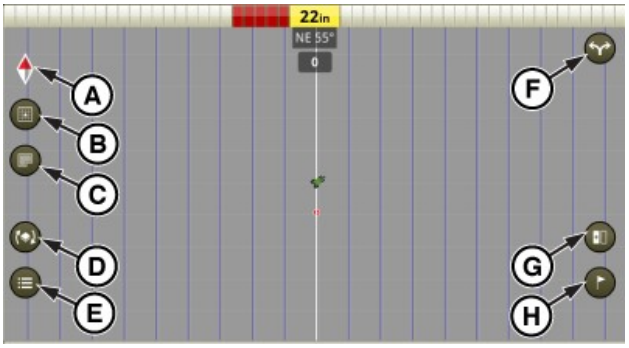
ЕСКЕРТУ: Жаңа жұмыс басталғанда жұмыс деректерінің карталары өшіріледі. Жаңа жұмысты бастау туралы ақпаратты осы бөлімдегі "Жұмысты реттеу" тақырыбынан неесе Жұмысты реттеу экрандық анықтамасынан қараңыз.

Жұмыс деректеріне мөлшер, өнім және қамту (жұмыс күйі) туралы ақпарат жатады. Бұл ғаламдық орналасу жүйесіндегі (GPS) орналасу жеріне және уақытқа негізделіп жазылған.

Жұмыс деректерінің файлдары мына ақпаратты қамтиды:

- Уақыт
- Ендік және бойлық
- Биіктік
- Алқап атауы (егер оператор орнатса)
- Қамту
- Құжаттама

Әр алқап атауына жұмыс деректерін жазудың өлшем шектеуі жоқ. Тек дисплей мүмкіндігінің шектеуі бар. Негізгі беттегі "Күй орталығы" ішінде қолжетімді дисплей жады бар.



PC649529—UN—11OCT24

Картаға түсіру

Компас (A): Картада түбегейлі бағытты көрсетеді. Машинаны жоғары бағыттау және солтүстікке қарай жылжыту режимдері арасында ауысу үшін Компас (A) таңдаңыз.

- **Машинаны бағыттау:** Әдепкі бойынша компас осы режимде болады, мұнда машинаның жүрісі экранның жоғарғы жағында көрсетіледі және көрініс машинаның жүрісімен бірге айналады (перспективалық көріністе ұқсас).
- **Солтүстік жоғары:** Бұл режимде солтүстік әрқашан экранның жоғарғы жағында болады, ал көрініс машинаның жүрісімен бірге бұрылмайды (бекітілген алқап көрінісіне ұқсас).

Карта көрінісі (B): Карта көріністерін ауыстыру үшін таңдаңыз.

- **Алқап көрінісі**: Машина мен алқаптың жоғарғы жағынан көрінісі. Алқап бойынша жүретін машина сияқты реттеулерді қараңыз.
- **Перспектива көрінісі:** Алқап пайдаланушы көргендей көрсетіледі. Алқап бойынша жүретін машина сияқты реттеулерді қараңыз.
- **Бекітілген өріс көрінісі:** Машина мен алқаптың жоғарғы жағынан көрінісі. Машина алқапта жүретіндей көріністі реттемейді, сондықтан көріністі алуға болады.

Алқап көрінісі (C): Шекара жиектерін үлкейту үшін таңдаңыз. Егер шекара болмаса, карта жамылғының шетіне дейін үлкейтіледі.

Карта қабатын ажырату (D): Карта түрлері арасында ауысу үшін таңдаңыз. Шартты белгілер өзгертулерінде көрсетілген ақпарат таңдалған карта түріне байланысты.

Шартты белгілер (E): Картаның шартты белгілерін көру үшін таңдаңыз.

Бұрылу болжағышы (F): Жол жүрудің аяқталуын болжап, операторды ескертеді және карта көрінісінде өтудің соңына дейінгі қашықтықты көрсетеді.

Бөлу (G): Бір уақытта бірнеше карта модулінің визуализациясын қосу/ажырату.

Жалаушалар (H): Картаға жалауша түрін қосу үшін немесе аймақ пен сызық жалаушалары жағдайында жазуды бастау үшін таңдаңыз. "Жалаушалар" қолданбасында жалауша түрлері жасалады.

Қамту картасы

Қамту аймағы деректері жұмыстың жасалған жерін көрсетеді. Бір рет өңделген аймақ ашық көк түспен көрсетіледі, ал бір реттен көп өңделген аудан қара көк түспен көрсетіледі. Қамту картасы Жұмыс мониторы бөліміндегі жалпы өңделетін аумақпен бірдей болады.

Картада жұмыс деректері ағымдағы GPS орнынан барлық бағытта 3,21 км (2 миль) қашықтықта көрсетіледі.

Қамту картасы барлық G5 дисплейлерінде бар. Қамту деректерін жазу үшін StarFire қабылдағышы қажет.

Сипаттама картасы

Нұсқау карталары алқап ішіндегі басқару аймақтарына қатысты мақсатты мөлшер туралы ақпаратты қамтиды. Дисплей оларды әр басқару аймағында жұмыс істегенде мақсатты мөлшерді автоматты түрде өзгерту үшін пайдаланады.

Нұсқауларды дисплейге векторлы файлдар ретінде Файлдар реттегіші арқылы импорттауға және Жұмыс реттеуі тармағында таңдалғанда картадан көрсетуге болады. Жұмыс деректерінің карталары нұсқау карталарының жоғарғы жағында қабаттасады.

Нұсқаудағы нөлдік мөлшер картада қара түспен көрсетіледі. Сипаттама пәрмені бөлімдеріндегі нөлдік мөлшерлер Бөлімді басқару тармағында ӨШІРУЛІ.

Қосымша карта түрлері

Мөлшер картасы

Мөлшер картасы машинадан немесе аспа құрал контроллерінен алынған мөлшерді көрсетеді. Егер аумақ бірнеше рет қамтылса, ең соңғы жіберілген мөлшер көрсетіледі.

Өнімділік картасы

Өнімділік картасы салмақтық шығын датчигінен алынған орташа өнімділікті көрсетеді.

Ылғалдылық картасы

Ылғалды егін картасы ылғал датчигінен келетін жиналған түсімнің орташа ылғалдылық мөлшерін көрсетеді.

Қоқыс картасы

Қоқыс картасы датчикті жүйедегі дақылға жатпайтын материалдар мөлшерін көрсетеді.

Сұрыптар картасы

Сұрыптар картасы алқаптағы егілген дақылдар сұрыптарын көрсетеді. Сұрыптарды ажырату үшін онға дейінгі түрлі түстер қолданылады. Егер оннан астам сұрып жазылса, түстер қайталанады.

G5 дисплейінде хедердің жұмыс енінің ортаңғы нүктесінде егілетін түрлер құжатталады және көрсетіледі. Хедердің ортаңғы нүктесі сұрыпты анықтағыш картасында анықталған сұрып жоқ орында болса, дисплей "---" мәнін сұрып ретінде көрсетеді және құжаттайды.

Өнімдер картасы

ЕСКЕРТУ: Жалғыз сұйықтық жұмысын қолданған кезде ғана өнім картасы көрсетіледі.

Өнім картасы өріске қолданылатын өнімдерді немесе бак қоспаларын көрсетеді. Өнімдер мен бак қоспаларын ажырату үшін онға дейін түрлі түстер қолданылады. Егер оннан астам өнім мен бак қоспалары жазылса, түстер қайталанады.

Даралау картасы

Даралау картасы сепкіштің өлшеу жүйесінің бір дәнді жерге бір-бірден тастау өнімділігін пайыз түрінде көрсетеді. Даралау картасының қабаты Қатарма-Қатар даралау өнімділігін көрсетеді.

Карта мүмкіндіктері

Қимылдар: «Картаға түсіру» қолданбасы пайдаланушыларға қимылдарды пайдаланып G5 дисплейі ішінде карталарды шарлауға мүмкіндік береді. Келесі қимылдар қол жетімді:

1. ***Масштабтау:***
   a. Үлкейту немесе кішірейту үшін екі саусақпен ашыңыз не жабыңыз.
   b. Бір саусақпен масштабтау үшін бір саусақпен екі рет түртіңіз, ұстап тұрыңыз және жоғары немесе төмен сүйреңіз.
   c. Біртіндеп үлкейту үшін бір саусақпен екі рет түртіңіз.
   d. Біртіндеп кішірейту үшін екі саусақпен бір рет түртіңіз.
2. ***Панорама***: Бір саусақпен картаны жылжытыңыз.

ЕСКЕРТУ: Перспективалық көріністе жоспарлаған кезде машинаның белгішесі тік күйден жатық күйге өтуі мүмкін.

3. ***Бетті аударуды іске қосыңыз:*** Саусақпен дисплей жиегінен бастап, шетіне қарай келесі іске қосу бетіне солға немесе оңға жылжу үшін дисплей шекарасынан өтіңіз.

PC646024—UN—11SEP24

Өту бағыты

Өткізу визуализациясы: Өтудің үстінде орналасқан көрсеткі белгілері өту бағытын көрсетеді.

PC646027—UN—13SEP24

Карта белгішелерін бөлу

A—Бөлу белгішесі
B—Біріктіру белгішесі

Бөлінген карта: Картаның үлкен карта экранын бөлу мүмкіндігі бар. Бұл мүмкіндік бірнеше карта қабаттарын бір уақытта визуализациялауға мүмкіндік береді. Егер карта модулі бөлуге келсе, Бөлу белгішесі (A) көрсетіледі. Біріктіру белгішесін (B) таңдау экрандарды кері біріктіреді. Бөлінген карта экрандары бірге құлыпталады. Панорамалау немесе масштабтау сияқты кез келген қимылдар бөлінген картаның екі жағына да әсер етеді.

Спутниктік көрініс: Спутниктік фонды салыстыруды іске қосу бетіндегі Фонды ауыстырып қосқыш түймешігі арқылы қосуға/өшіруге болады.

ЕСКЕРТУ: G5 Advanced лицензиясы жерсерік фондық қабатын қосу үшін қажет.

ZIDXK1X,1749534195748-KK-24SEP25

Жалаушалар

PC28773—UN—25AUG22

Жалаушалар

Жалаулар алқап ішіндегі қажетті нүктелерді белгілеу үшін қолданылады. Бұл нүктелер нұсқаулық немесе құжаттама үшін пайдаланылуы мүмкін.

Жалаулар кабинаның ішіндегі операторларға машинаның қазіргі бағыты жалаумен белгіленген аймақпен, нүктемен немесе сызықпен қиылысатыны туралы хабарлайды және оларға шұғыл өзгерістерді қажетінше енгізуге мүмкіндік береді.

ЕСКЕРТУ: Дербес алқапта орналасқан жалаудан келген дабыл Autonomy режимінде жүріп бара жатқан машинаның әрекетіне әсер етпейді. Дербес машина нақты аймақты немесе нысанды айналып өту үшін шекараларды қолданыңыз.

Белгішелерге өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. Жалауларды таңдаңыз.

Белгіше пішіні түрлері

PC684076—UN—25SEP25

A—Кіру жалауы
B—Нүкте жалаушасы
C—Аймақ жалаушасы
D—Сызық жалаушасы

- Кіру жалаушасы (A) — машинаның алқапқа кіру нүктесін белгілеңіз.
- Нүкте жалаушасы (B) - Алқаптағы нақты бір нүктені белгілеңіз, мысалы, тас немесе себушіде өнімі таусылған жер.
- Аумақ жалаушасы (C) - Арамшөптер бумасы немесе алқаптағы төмен жер сияқты мақсатты аумақтарды белгілеңіз.
- Сызық жалаушасы (D) — Алқапта тақтайша сызықтары немесе қоршаулар сияқты сызықтарды белгілеңіз.

ЕСКЕРТУ: Жұмыс нүктесі анықталса, жұмыс нүктесінде жалауша жазылады. Жұмыс нүктесі анықталса, тікелей GPS қабылдағыш астына жалауша жазылады.

ch177nn,1738294533577-KK-24SEP25

Кіру жалаушалары

PC620771—UN—08AUG24

Кіру жалауы

Кіру жалаушаларын машинаның алқапқа кіретін орнын белгілеу үшін оператор белгілейді немесе құрады. Жалаушаларды орнатудың ең оңтайлы әдісі оларды алқапқа кіретін жердегі шекара сызығының қасына қою. Алқапта жалаушаларды қоюдың шектеуі жоқ. Оларды шекараның ішіне, шекараның сыртына, тіпті машинаның қазіргі тұрған жеріне де қоюға болады.

Машина тиімді жұмыс істеуі үшін алқапта қойылатын жалаушалардың санын шектеуге кеңес беріледі. Кіру жалаушаларын дисплей, Operations Center және Operations Center мобильді құрылғысы арқылы қоюға болады.

ZIDXK1X,1759921986197-KK-28OCT25

Жұмыс реттеуі

PC28769—UN—25AUG22

Жұмыс реттеуі

Аспа құралдарды, алқаптарды өзгерткен немесе басқа өнімді қолданған кезде, "Жұмыс реттеуі" бағдарламасын пайдаланыңыз. Параметрлер әрекет негізіндегі "Жұмысты реттеу" қолданбасындағы өзгерісінде қолжетімді болады.

Жұмыс реттеуі қолданбасының жылдам өту пернесін таңбашалар тақтасына қосу үшін Орналастыру реттегіші бағдарламасын пайдаланыңыз.

"Жұмысты реттеу" бағдарламасына өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. Жұмысты орнату қолданбасын таңдаңыз.

Жұмыстың қысқаша мазмұны

Өнім, Түсім түрі және мақсатты жылдамдық/рецепт сияқты операциялық мәліметтерді таңдау үшін Жұмыс жиынтығын пайдаланыңыз.

Жұмыс тізімі

Жоспарланған, ортақ немесе тарихи жұмысты көріп таңдау үшін "Жұмыстар тізімі" параметрін таңдаңыз.

- Жоспарланған — импортталған жұмыс жоспарын таңдап, жұмысты орындауды бастау үшін дисплейді автоматты түрде орнатыңыз.
- Ортақ - Қамтуды, машина позициясын және Бағыттау жолдарын ортақ пайдалану үшін жұмыс тобын таңдаңыз және оған қосылыңыз.
- Журнал — алдыңғы жұмыс оқиғаларын таңдап, жалғастырыңыз.

Жаңа жұмыс

PC28710—UN—25AUG22

"Жаңа жұмыс" түймесі

Таңдалған өріс үшін картадан жұмыс деректерін тазалау үшін Жаңа жұмыс батырмасын таңдаңыз. Егер өріс атауы таңдалмаса, өріс атауынсыз жазылған барлық жұмыс деректері жұмыс тізіміне сақталады, содан кейін картадан тазартылады.

Жаңа жұмысты бастайтын басқа жағдайлар:

- Оператор клиентті, ферманы немесе өрісті өзгертеді және жұмысын қайта жалғастырмайды.
- Оператор егінді отырғызу немесе жинау кезінде өзгертеді. Егер бірнеше жұмыс болса, өзгертілген жұмыс үшін жаңа жұмыс басталады.
- Оператор құрғақ немесе газ операциясын қолданған кезде өнімді немесе құрғақ қоспаны өзгертеді. Егер бірнеше жұмыс болса, өзгертілген жұмыс үшін жаңа жұмыс басталады.
- Оператор өнімді немесе резервуар қоспасын бірден көп сұйық операциясы белсенді қолданылғанда өзгертеді. Өзгертілген операция үшін жаңа жұмыс басталады.

ЕСКЕРТУ: Бір сұйық операциясын қолдану кезінде өнімді немесе резервуар қоспасын өзгерту автоматты түрде жаңа жұмысты тудырмайды. Жаңа жұмыс қажет болса, Жаңа жұмыс батырмасы таңдалуы керек.

- Алдыңғы операциялар жиынтығына сәйкес келмейтін операциялар жиынтығын жасайтын жаңа Ендіру немесе платформа анықталады.
- Бұрын анықталған Ендіру немесе платформа ажыратылып, виртуалды Ендіру немесе платформа құрылады.
- Оператор ортақ пайдалану жұмыс тобына қосылады және басқа аталған жағдайлардың кез-келгені орын алады.

Мақсатты мөлшерлеме/рецепт

PC28806—UN—29AUG22

Рецепт

Дисплей тек ArcGIS shapefile пішімін қолдайды.

Рецепттердің шексіз санын импорттауға болады.

Әрбір рецептте тарифтік аймақтардың шексіз саны бар.

Мөлшерлеу аймағы өлшемінің өлшенетін минимумы жоқ.

Бірнеше аймақ жылдамдығын таңдау

Дисплейдің бөлінген бөлік немесе бөліктер бойынша мақсатты жиілікті анықтауы үшін пайдаланатын әдісті таңдау үшін Бірнеше аймақ жылдамдығын таңдау енгізу өрісін таңдаңыз:

- Ең жоғары - Берілген метрлік қамту аймағына кіретін барлық тарифтер арасында рецепт бойынша ең жоғары мөлшерлемені пайдаланады.
- Ең төменгі - Берілген метрлік қамту аймағына кіретін барлық тарифтер арасында ең төменгі нөлдік емес рецепт мөлшерлемесін пайдаланады.
- Орташа - Берілген метрлік қамту аймағына жататын барлық мөлшерлемелерден алынған өлшенген, нөлдік емес, орташа рецепт мөлшерлемесін пайдаланады.
- Ең көп таралған - берілген метрлік қамту аймағының ең үлкен үлесін қамтитын нөлдік емес рецепт мөлшерлемесін пайдаланады.

Әдетте, бірнеше аудан жиілігі "Ең жоғары" күйіне орнатылған. Әр бірегей операция үшін бірнеше аймақтың жылдамдығын конфигурациялауға болады. Берілген операцияны таңдау зауыттық қалпына келтіру орындалмаса, шексіз сақталады. Зауыттық параметрлерді қайта орнатқаннан кейін дисплей барлық жұмыстарды "Ең жоғары" күйіне орнатады.

ISOBUS тапсырмалары

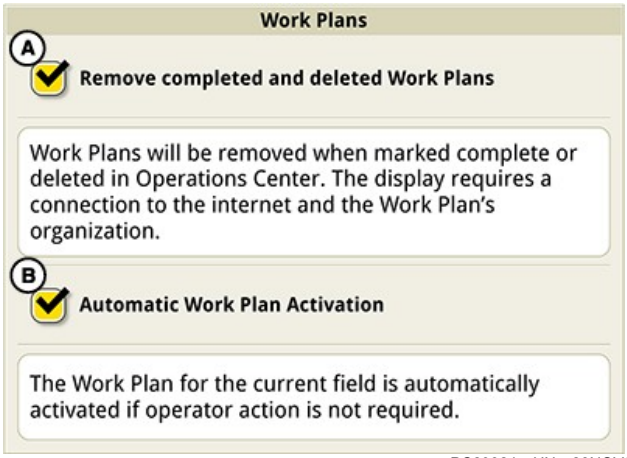
John Deere G5 дисплейі TC-GEO (Тапсырма контроллері геонегізіндегі) және John Deere тартқыш типті бүріккіштермен AEF (ауыл шаруашылығы өнеркәсібі электроникасы қоры) сертификатталған құралдармен қамтамасыз етілген ISOBUS жиынтығын жазуға қабілетті. Уақыт, аудан, масса және көлем сияқты ISOBUS қондырғысы ұсынған барлық жиынтықтар тапсырмаға жазылады.

Жағдайлар

Алқапта жұмыс істеу кезінде ауа райы жағдайларын, алқап жағдайларын және жұмыс ескертпелерін қолмен құжаттау үшін "Жағдайлар" параметрін пайдаланыңыз.

ЕСКЕРТУ: Мобильді метеостанция белсенді болса, ауа райы жағдайларын қолмен құжаттау өшіріледі.

Жұмыс жоспарының параметрлері



PC29324—UN—28NOV23

Жұмыс жоспарының параметрлері

A—Аяқталған және жойылған жұмыс жоспарларын алып тастаңыз
B—Жұмыс жоспарын автоматты түрде іске қосу

Аяқталған және жойылған Жұмыс жоспарларын жою (A) —Бұл параметр қосылған кезде, Жұмыс жоспары 90% аяқталуға жеткеннен кейін немесе кем дегенде 2 апта бойы пайдаланылмағаннан кейін, ол аяқталған деп белгіленеді және Жұмыс тізімінен жойылады.

Жұмыс жоспарын автоматты түрде іске қосу (B) — Бұл параметр қосылған кезде, Жұмыс жоспары бар өріс енгізілгеннен кейін ол автоматты түрде іске қосылады. Алайда, егер қандай да бір қақтығыстар болса, олар осы параметрдің дұрыс жұмыс істеуі үшін шешілуі керек.

ct47125,1705186121528-KK-13JAN24

Жұмыс қорытындылары

PC28770—UN—25AUG22

Жұмыс қорытындылары

Белсенді өріс пен жұмыс операциясы үшін жиынтық көрсеткіштер көрсетіледі. Өрістерді өзгерту үшін Өрістер мен шекаралар қосымшасына өтіп, ағымдағы орынды орнатыңыз. Жұмыс жиынтығы модульдерін іске қосу бетіне қосу үшін Layout Manager қосымшасын пайдаланыңыз.

Жұмыс жиынтығына өтіңіз

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. Жұмыс жиынтығы қосымшасын таңдаңыз.

Жұмыс операциясы

Егер бірнеше жұмыс операциялары жазылса, операция түрін таңдау үшін қосқышты таңдаңыз.

Егер операция үшін бірнеше сорт немесе өнім жазылса, өріс жиынтығынан кейін әрқайсысы үшін бөлек жиынтықтар тізімделеді.

ЕСКЕРТУ: Белгілі бір машиналар мен құралдар үшін басқа нақты жұмыс жиынтығы қол жетімді. Қосымша ақпарат алу үшін Экрандағы анықтаманы қараңыз.

ЕСКЕРТУ: Машинаның немесе қондырғының конфигурациясына немесе дұрыс калибрлеуге байланысты белгілі бір жұмыс жиынтығы көрінбеуі мүмкін.

Аймақ

Аудан - бұл Жұмыс жазу қосулы кезде жұмыс істеген жалпы аумақ. Есептеу Ендіру жұмыс еніне, жер жылдамдығына және Жұмыс істеген уақыт уақытқа негізделген.

Қалған аймақ - әлі жұмыс істемеген кен орнының ауданы. Есептеу сыртқы шекараны талап етеді және ішкі шекараларды ескереді.

Уақыт

Уақыт - сағаттың оныншы бөлігіне дейін өлшенген ағымдағы операция үшін Жұмыс жазу жазбасының қосулы уақыты.

Қалған уақыт - қалған аумаққа және кен орнының аяқталған бөлігін жұмыс істеуге кететін уақытқа негізделген өрісті жұмыс істеуді аяқтаудың болжамды уақыты.

Баға

Мөлшерлеме - жұмыс істеген ауданға бөлінген тұқымның немесе қолданылатын өнімнің жалпы саны.

Жалпы қолданылған

Жалпы қолданылған - қолданылған тұқымдардың немесе өнімнің жалпы саны.

Өнім

Қалған өнім - жұмысты аяқтау үшін қажетті өнім мөлшері. Ол қалған аумақты және мөлшерлемені көбейту арқылы есептеледі.

ЕСКЕРТУ: Резервуар қоспасын пайдаланған кезде, аталған мөлшер жеке ингредиенттер емес, бүкіл резервуар қоспасы болып табылады.

Отын

Отын — бұл жұмысты жазу кезінде жұмсалатын жанармай мөлшері.

Жүктеме жиынтығы

Жүктеме жиынтығы жиналған дақылдың бір жүктемесіне таңдалған егін туралы деректерді көрсетеді. Үштен артық жүктеме жалпы мәндері қол жетімді болғанда, механик-жүргізуші қандай жиынтықты көрсету керектігін таңдай алады. Дәл үш мән таңдалуы керек.

Ортақ жиынтықтар

Жұмыс жиынтығын өрістегі деректерді ортақ пайдалану арқылы бөлісуге болады. Ортақ жиынтықтар дисплей арқылы да, басқа топ мүшелерінен ақпарат түскен кезде де біртіндеп жаңартылады. Жұмыс тобына қосылу туралы қосымша ақпаратты "Жұмысты реттеу" қолданбасының экрандық анықтамасынан қараңыз.

Таңдамалы жиынтықтар

Таңдалған күн ауқымындағы алқап немесе алқаптар тобы үшін жұмыс Журнал қарау. Таңдамалы жиынтықты клиент/ферма/өріс, егін, операция және өнім бойынша сүзуге болады.

ct47125,1705186121352-KK-13JAN24

Жұмыс мониторы

PC28775—UN—25AUG22

Жұмыс мониторы

ЕСКЕРТУ: Машинаға және белгілі бір жұмысқа қатысты кейбір мәндер машинаның немесе аспа жабдықтың конфигурациясына немесе тиісті калибрлеудің болмауына байланысты көрінбеуі мүмкін.

Жұмыс істеу мониторы орташаландырылған және толық машина мен операцияға тән мәндерді көрсетеді. Тек осы мәннің қалқымалы терезесін көру үшін беттегі мәнді таңдаңыз. Осы мәндердің әрқайсысын негізгі іске қосу бетіне орналастыруға болады.

Тұрақты мәндерден басқа барлық мәндерді жою үшін беттің төменгі жағындағы Қалпына келтіру түймешігін пайдаланыңыз. Соңғы қалпына келтіру күні мен уақыты түймешік жанында көрсетіледі.

Қалпына келтіру түймешігінің оң жағында Жұмысты жазу жұмыс мониторының белсенділігін және

ағымдағы уақытта есептеп жатқанын көрсетеді. Соғу шамы оның белсенді екенін көрсетеді.

Жұмыс мониторына өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. "Жұмыс мониторы" қолданбасын таңдаңыз.

Жұмыс жазу

Жұмысты жазып алу функциясы қосулы кезде жазып алу триггерін қажет ететін картаны жазып алу және есептеуіштер жиналады. Жұмысты жазып алуды қажет ететін есептеуіштерге мыналар жатады:

- Жұмыс істеген аумақ
- Жұмыс істеген уақыт
- Өнімділік
- Аймақ/орташа отын
- Орташа жұмыс жылдамдығы

Жазу параметрлері бар қалқымалы терезені көру үшін төменгі оң жақ бұрыштағы Жұмысты жазу функциясын таңдаңыз.

Жазу күйі Аспа құрал профилінде таңдалған ағымдағы жазу триггеріне негізделген. Жазу триггері ағымдағы әрекеттерге сәйкес келмесе, таңдалған жазу триггерін өзгерту үшін Өңдеу түймешігін басыңыз. Қосымша ақпаратты "Аспа құрал профилі" бөлімінен қараңыз.

ЕСКЕРТУ: Жазу триггері қолмен басқару режиміне орнатылған болса, жазу түймесін басу арқылы жұмыс жазуды қосуға немесе өшіруге болады.

ch177nn,1726041785584-KK-11SEP24

Жұмысты жазу

Work Recording ON болған кезде картаны жазу және жазу триггерін қажет ететін есептегіштер жиналады. Жұмысты жазуды қажет ететін есептегіштерге мыналар жатады

- Жұмыс істеген аймақ
- Жұмыс істеген уақыт
- Өнімділік
- Аймақ/орташа жанармай
- Орташа жұмыс жылдамдығы

Жазу параметрлері бар қалқымалы терезені көру үшін төменгі оң жақ бұрыштағы Жұмыс жазуды таңдаңыз.

Жазу күйі Implement Profile бағдарламасында таңдалған ағымдағы жазу триггеріне негізделген. Егер Жазу іске қосқышы ағымдағы операцияларға сәйкес келмесе, таңдалған жазу триггерін өзгерту үшін Өңдеу түймесін басыңыз. Қосымша ақпаратты "Аспа құрал профилі" бөлімінен қараңыз.

ЕСКЕРТУ: Егер Жазу іске қосқышы қолмен орнатылса, Жұмыс жазу жазуды жазу түймесін басу арқылы қосуға немесе өшіруге болады.

ct47125,1705186226483-KK-13JAN24

Ортақ пайдалану

PC28774—UN—25AUG22

Ортақ пайдалану

ЕСКЕРТУ: Оңтайлы өнімділік үшін барлық дисплей мен барлық JDLink модемі бірдей бағдарламалық жасақтама нұсқасын пайдалануы керек.

ЕСКЕРТУ: Қолданбаны ортақ пайдалану 4-буын мен G5 дисплейлері арасында жұмыс істейді.

Машиналар арасында ортақ пайдалану талаптарын көру үшін, "Ортақ пайдалану" қолданбасын пайдаланыңыз. Деректерді ортақ пайдалану функциясы бір алқапта жұмыс істеу кезінде алты операторға бағыттау сызықтары мен деректерді ортақ пайдалануына мүмкіндік береді. Командаға қосылу үшін, механик-жүргізушілер Жұмысты теңшеу қолданбасындағы жұмыс тізімі қойындысына ауысады. Бағыттау сызықтарын ортақ пайдалану үшін, механик-жүргізуші AutoTrac бағыттау қолданбасына өтеді.

Ортақ жұмыс деректері жіберіледі және сегментте 30 секундта қабылданады. Деректерді тасымалдауды қоса алғанда, дисплей әдетте топ мүшелерінен әрбір 30 секунд сайын төсемді жаңартады. Топ мүшелерінің күйі әр 6 секунд сайын жаңартылып отырады.

ЕСКЕРТУ: Деректерді тасымалдау уақыты сымсыз байланыс күшіне сәйкес әртүрлі болады.

"Бағдарламаны ортақ пайдалану" қосылған кезде, дисплейлер арасында келесі ақпарат ортақ қолданылады:

- Бағыттау сызықтары (тек тік және шеңбер жолдар)

ЕСКЕРТУ: Түзу жолдар "Машина қолжетімділігі A + B", "Машина қолжетімділігі A + бағыт" әдістері арқылы құрылады, ал "Машина қолжетімділігі ендік\бойлық + бағыт" әдістері бөлісілмейді.

- Қамту карталары
- Қолданылған карталар

Қамту, қабаттасу, ортақ қамту және ортақ қабаттасу бірегей түстер арқылы көрсетіледі. Ортақ пайдаланылатын қамту карталары белгілі бір іске қосу беті модульдерінде және AutoTrac бағыттау және салыстыру қолданбаларында көрінеді.

Машина күйін ортақ пайдалану және бағыттау сызықтарының талаптары:

ЕСКЕРТУ: Ең жақсы нәтижелерге қол жеткізу үшін SF2 немесе одан кейінгі түзету деңгейін пайдаланыңыз. SF1 параметрін пайдалану ортақ бағыттау жолдары мен ортақ қамтуға қажетсіз ауысымдарға әкеліп, AutoTrac және "Бөлімді басқару" өнімділігіне теріс әсер етуі мүмкін.

- Деректерді автоматты синхрондау және Жұмыс тобы деректерін алу параметрлері Бөлісу немесе Файлдар менеджері қолданбаларында қосылады.
- Белсенді JDLink Connect жазылымы бар JDLink модемі қажет.
- "Алқап деректерін ортақ пайдалануды" іске қосып, 4600 CommandCenter немесе 4640 әмбебап дисплейі қажет.
- G5 CommandCenter немесе алқаптағы деректерді бөлісу үшін жарамды лицензиясы бар G5 әмбебап дисплей қажет.
- Жұмыс тобындағы барлық 4-буын және G5 дисплейлері бір John Deere басқару орталығының ұйымымен байланысты болады.
- Жұмыс топтары бірдей жұмыс идентификаторын пайдалануы қажет.
- Операторларда бір клиент, бір ферма және бір алқап болуы қажет.

Төсем карталары мен жұмыс деректерін ортақ пайдаланудың қосымша талабы:

- Механик-жүргізушілерде бір жұмыс және бір түсім, өнім немесе бак қоспасы болуы қажет.

ЕСКЕРТУ: Тағайындаулар пайдаланылса, механик-жүргізушілер сол тағайындауды пайдалануы керек. Көп себетті ауа арбаларында бак конфигурациясы жұмыс тобындағы бір арба үшін бірдей анықталуы қажет.

ЕСКЕРТУ: Қамту карталарын әртүрлі өнімдерді немесе бак қоспаларын қолдана отырып, сұйық қосымшалармен жұмыс істейтін бір бөлімі бар машиналар арасында бөлуге болады. Жүйе автоматты түрде топқа қосылмайды. Механик-жүргізуші ортақ жұмыс тізімінен тиісті жұмыс тобын таңдау арқылы басқа машиналарға қолмен қосылуы керек.

ЕСКЕРТУ: Жаңа жұмысты бастамас бұрын, барлық машина операторы өзінің жергілікті дисплейіндегі алқаптың қамту аумағын тазарту үшін Жаңа жұмыс параметрін таңдауы керек. Сонымен қатар, ортақ топтың қамту аймағын қалпына келтіру үшін белгіленген дисплейдің бір операторы Жаңа топ параметрін таңдауы керек. Бұл әрекет орындалғаннан кейін, қалған дисплейлер жаңадан құрылған топқа қосыла алады. Осы қадамдар аяқталғаннан кейін алқап ішіндегі деректерді ортақ пайдалану функциясы жаңа жұмыс сессиясы үшін күткендей жұмыс істейтін болады.

ct47125,1705188044976-KK-09JUL25

Бейне

PC684074—UN—19SEP25

Бейне

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алу немесе өлім қаупінен аулақ болыңыз. Соқтығысудың алдын алу немесе жолаушыны анықтау үшін камераға сенім артпаңыз. Машинаны жүргізгенде әрқашан айналадағы ортаға қырағы болыңыз. "Қауіпсіздік" бөліміндегі "Артқа жүру апаттарын болдырмау" тақырыбын оқып түсініңіз.

МАҢЫЗДЫ: "Бейне" қолданбасын қолданбас бұрын, камера кескінінің немесе "Бейне" қолданбасының айналы бейне режиміне қойылған-қойылмағанын анықтаңыз.

ЕСКЕРТУ: Үйлесімді камералардың соңғы тізімін алу үшін ауылшаруашылық өнімдерін сату нұсқаулығын қараңыз.

"Бейне" бағдарламасы машина айналасындағы көруге қиын аймақтарды көру үшін пайдаланылады.

G5 әмбебап дисплейін пайдалану кезінде бір уақытта тек бір бейне арнасын көруге болады. G5^{Plus}

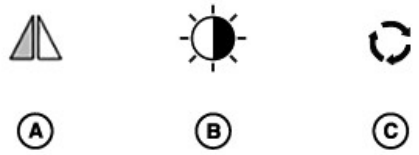
әмбебап дисплейін қолдану барысында бір уақытта ең көбі үш бейне ағынын көруге болады.

G5 әмбебап дисплейі төрт камераның кірісіне дейін қолдау көрсете алады.

Бейнеге өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. Бейне бағдарламасын таңдаңыз.

Камераны басқару элементтері



PC27708—UN—31OCT19

A—Айналы бейне
B—Контраст
C—Сканер көрінісі

Камераларды ауыстыру

Бірнеше камера қосылған болса, әртүрлі камера атауларын таңдау арқылы бейне кірістері арасында таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Цифрлық камера қолмен қайта тағайындалмағанша, таңдалған дисплейге тағайындалған болып қалады.

Айналы бейне

Артқы көрініс айнасын үлгілеу үшін "Айналы бейне" (A) түймешігін басыңыз. Айна көрінісін таңдау бейне кескінінің сол және оң жақтарын ауыстырады.

Контраст

ЕСКЕРТУ: Сандық көзі бар камералар үшін контрастты басқару құралдары қолжетімсіз.

Қосу (+) және алу (-) түймешіктерін қолданып бейне контрастын (B) баптаңыз. Қосу түймешігін басу арқылы бейнені ашық етіңіз және азайту түймешігін басу арқылы бейнені қараңғылаңыз.

Сканер көрінісі

Белсенді камералардың бейне кірістері арасында сканерлеу үшін сканер көрінісінің (C) түймешігін таңдаңыз.

Толық экранды режим

Толық экранды режимді ашу үшін бейне аймағын таңдаңыз. Толық экранды режимдегі бейнені басқару элементтері қалыпты көріністегіден басқаша болады.

Камера беру

Камералар берілісі бейне қолданбасы арқылы анықталған әр камераның атауларын көрсетеді. Толық экранды режимде көру қажет камераны тізімнен таңдаңыз.

Алқап көрінісі

Бұл мүмкіндікті камерада алқапты көру бұрыштарының арасында ауысу үшін пайдалануға болады.

ЕСКЕРТУ: Алқапты көру функциясы және қолжетімді бұрыштар камера моделіне байланысты болады.

Сканер көрінісі

Толық экранды режимде белсенді камералардың бейне кірістері арасында сканерлеу үшін сканер көрінісін таңдаңыз. Бейне кірісі камера тізіміндегі келесі бейне кірісіне ауысу алдында біршама уақытқа көрсетіледі. Сканерлеу уақыты Кеңейтілген параметрлерде орнатылады.

Бейне іске қосқыштары

Белгілі машина функциялары орындалған кезде, бейнені көрсетуге болады (мыс. бұру немесе PTO қатыстыру). Үйлесімді машина функциялары анықталғанда, бейне триггерлері қолжетімді болады.

1. Параметрлерді конфигурациялау үшін "Қосымша параметрлер" түймесін таңдаңыз.
2. Триггерді таңдаңыз.
3. Ағымдағы триггер үшін камера енгізуін таңдаңыз. Бұл камера триггер іске қосылған кезде көрсетіледі.

ЕСКЕРТУ: Бейнені триггер үшін көрсетілуін болдырмау үшін "Камера жоқ" параметрін таңдаңыз.

4. Бейне күту уақыты ұзындығын енгізіңіз. Бұл қосқыш өшірілгеннен кейінгі бейне уақытының мөлшерін көрсетеді.

Бейне әбзелдері

G5 әмбебап дисплейі бір аналогтық және екі сандық камераны қосуға болады.

G5^{Plus} әмбебап дисплейін төрт аналогты және екі цифрлық камераларға қажеттіліктерге және сымдар конфигурациясына қарай жалғауға болады.

Дисплейдің артқы жағындағы 26 істікшелі коннекторға қосылатын адаптер әбзелдері бар.

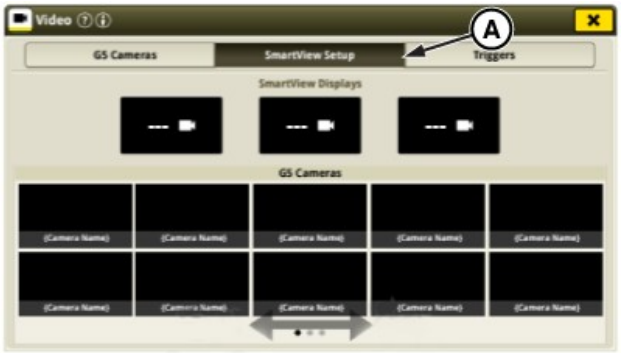
ЕСКЕРТУ: Бұл оператор нұсқаулығы камера мен әбзелдерді орнатуды қамтымайды. Камераны орнату нұсқауларын қараңыз.

Қосқыштағы бейне түйреуіштері:

Pin нөмірі	Сипаттама
8	Бейне 1 сигнал
14	Бейне 1 Жер
20	Бейне 2 сигнал
21	Бейне 2 Жер
22	Бейне 3 сигнал
15	Бейне 3 Жер
16	Бейне 4 сигнал
17	Бейне 4 Жер

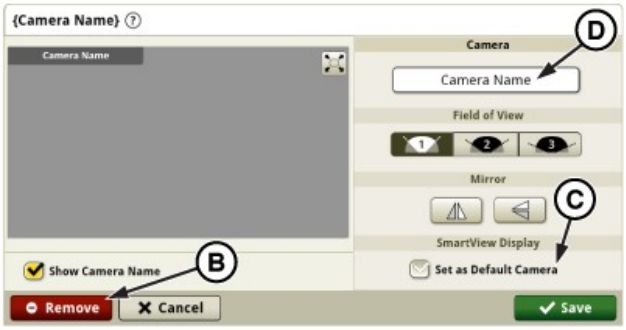
SmartView орнату

- **SmartView (A)** - Операторға терезенің үстіндегі SmartView дисплей жолағында көре алатындай бейне камераларды Бүріккіштеріне орнатуға мүмкіндік береді, осының арқасында машинаны жолдарда немесе тар кеңістіктерде тасымалдау кезінде жақсартылған көрініске ие болады.



PC689867—UN—01OCT25

SmartView орнату қойындысы



PC689869—UN—06OCT25

Камераны орнату

- **Кетіру (B)** - Камераны SmartView дисплейлердің біріне тағайындаудан кетіру.
- **Әдепкі камера ретінде белгілеу (C)** - Камераны осы SmartView дисплейде әдепкі камера көрінісі ретінде тағайындау үшін құсбелгіні қойыңыз.
- **Каммера (D)** - Оператор қай камерадан келетін бейнені көретіні және ол машинаның қай жерінде орналасқаны туралы жақсырақ түсінік алу үшін камераға ат бере алады.

ch177nn,1739887801998-KK-08OCT25

Басқару элементтерін реттеу

PC28805—UN—29AUG22

Басқару элементтерін реттеу

Іске Ендіру функцияларын басқару үшін немесе басқа басқару элементтерін қайта конфигурациялау үшін пайдаланылатын ISOBUS кірістерін теңшеу үшін Controls Setup қолданбасын пайдаланыңыз.

Басқару элементтерін орнатуға өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. Басқару элементтерін орнату қолданбасын таңдаңыз.

Басқару элементтері Орнату қолданбасы және қол жетімді конфигурацияланатын кірістер машина түрлері арасында өзгереді. Басқару элементтерін орнату қолданбасы туралы қосымша ақпарат алу үшін машина операторының нұсқаулығын қараңыз.

ct47125,1705188194343-KK-13JAN24

Теңшелімдер диспетчері

PC28715—UN—25AUG22

Параметрлер реттегіші

Машинаның конфигурацияларын жүктеу, өңдеу немесе сақтау және параметрлерді Ендіру үшін Параметрлер менеджерін пайдаланыңыз. Сақталған конфигурациялар машинаның параметрлерін оңай қалпына келтіру және операция кезінде пайдалануды Ендіру үшін қолданылады.

Параметрлер менеджеріне өтіңіз

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. Параметрлер менеджері қолданбасын таңдаңыз.

ct47125,1705187988002-KK-13JAN24

“Машинаның бос жүрісі” қолданбасының жұмыс істеу принципі

PC620652—UN—15MAY24

“Машинаның бос жүрісі” қолданбасының жұмыс істеу принципі

Машинаның бос жүрісі туралы өтініш машинаның бос жүрісінің себебін құжаттайды. Машина белгіленген уақыт ішінде 0 км/сағ (0 миль/сағ) жылдамдықпен толық тоқтаған кезде дисплейде қалқымалы терезе пайда болады, бұл механик-жүргізушіден машинаның бос жүрісінің себебін көрсетуді сұрайды.

Қалқымалы терезеде таңдау үшін бос жүру себептерінің тізімі бар. Себептер машинаның түріне және дисплейде анықталған жұмысына байланысты өзгереді. Бос жүріс себебі таңдалған кезде, себеп John Deere операциялар орталығы орталығындағы байланысты ұйымға жіберіледі.

Жиналған деректерді Operations Center орталығында тиімділікті арттыру бойынша негізделген шешімдер қабылдау үшін талдауға болады.

Машинаның бос жүрісіне шарлау жасау

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. Машинаның бос жүріс қолданбасын таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Бос жүріс себептері туралы қосымша ақпаратты экрандағы анықтамадан қараңыз.

bvvmsit,1715251816294-KK-14MAY25

Техникалық атызды басқару

PC620653—UN—10MAY24

Техникалық атызды басқару

Техникалық атыздар — бұл тракторлар немесе бүріккіштер сияқты машиналар отырғызу, бүрку немесе егін жинау жұмыстары кезінде жүретін алқаптағы белгіленген жолдар немесе шынжыр табандар. Техникалық атыздар әдетте отырғызу жұмыстары кезінде жасалады және жазылады.

Техникалық атызды басқару қолданбасы алқап ішінде техникалық атыздардың қолданылуын жасайды және басқарады. Техникалық атызды басқару бөлімді басқарумен жұмыс істейді.

Техникалық атыздың нақты үлгілерімен алқап жұмыстарын оңтайландыру және жабдықтың қозғалысын басқару үшін техникалық атызды басқаруды пайдаланыңыз. Техникалық атызды басқару топырақтың тығыздалуын азайту, түсімнің зақымдануын азайту және пайдалану тиімділігін арттыру үшін пайдаланылуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: AB қисықтары мен Autopath “Техникалық атыз бақылау” функциясымен үйлеспейді.

Техникалық атызды басқаруды шарлау

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. Техникалық атызды басқару қолданбасын таңдаңыз.

Техникалық атыз деңгейлері

ISOBUS стандартына сәйкес техникалық атызды бақылаудың үш деңгейі бар:

- **1-деңгей—**Түзу жолдарды пайдалану кезінде негізгі техникалық атызды басқаруды ұсынады. Аспа құралдың жетекші сияқты функциялары операторға машинаның GPS (жаһандық орын анықтау жүйесі) арқылы техникалық атыз параметрлерін тікелей басқаруға мүмкіндік береді.
- **2-деңгей—**Асимметриялық ырғақпен жұмыс істеуге мүмкіндік береді. Сондай-ақ, ол техникалық атыз параметрлерін дисплейде сақтауға мүмкіндік береді. Алайда, аспа құрал жетекші болып қалады және тұрақты жұмыс істеуді қамтамасыз етеді.
- **3-деңгей—**Алдын ала анықталған техникалық атыздар аспа құралына техникалық атыздарды автоматты түрде ҚОСУ / ӨШІРУ пәрмендерін бере алады. Бұл деңгей автоматтандыру аясында жетілдірілген функционалдарды біріктіреді.

Қазірге кезде, “Техникалық атызды бақылау” ISOBUS техникалық атыз 1-деңгейлі функционалмен үйлесімді. ISOBUS аспа құралы техникалық атыз 1-деңгейімен үйлесімді екені анықталған бойда жүйе Авто режимді таңдауға мүмкіндік береді. Авто режимде аспа құрал техникалық атызды жаһандық навигациялық жерсерік жүйесінің (GNSS) кіріс деректері негізінде есептейді. Осы кезеңде ISOBUS аспа құралы техникалық атызды бақылау функциясын басқарады және иеленеді. John Deere

тапсырма контроллері тек GNSS деректерін және бағыттауды бақылау деректерін ұсынады.

ЕСКЕРТУ: Техникалық атызды бақылау туралы қосымша ақпаратты экрандағы анықтамадан қараңыз.

ch177nn,1737353048324-KK-03FEB25

Файлдар менеджері

PC28785—UN—29AUG22

Файлдар менеджері

Файлдар реттегіші бағдарламасы дисплейге және дисплейден тасымалдауға қолданылады. Деректер John Deere операциялар орталығы тарапынан сымсыз тасымалдануы мүмкін немесе деректерді дисплейлер немесе үйлесімді жұмыс үстелі бағдарламалық жасақтамасының арасында тасымалдау үшін USB жетегін пайдалануға болады.

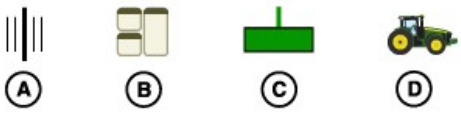
USB дискісіне деректердің сақтық көшірмесін жүйелі түрде жасап тұру маңызды.

Дисплейдің ішкі жады машинадан бір маусым деректерінің барлығын сақтау үшін жеткілікті сыйымдылыққа ие. Жадтың 90%-ы пайдаланылған кезде хабарлама пайда болады. Пайдаланылған жад 90%-дан аспастан бұрын деректерді шығару және жою қажет.

Файлдар реттегішіне өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.
3. Файл реттегішінің қолданбасын таңдаңыз.

Дерек түрлері



PC28786—UN—29AUG22

A—Бағыттау жолдары
B—Орналастыру реттегішінің файлдары
C—Аспа жабдық профильдері
D—Машина профильдері

- Бағыттау жолдары (A) бағыттау сызықтары мен біріктірілген клиент, ферма және алқап аттарын қамтиды.

ЕСКЕРТУ: Импортталған бейімделгіш көлбеу жүру жолдары үшін кем дегенде бір толық сегмент қажет. Бейімделгіш қисықтар, шекара жолдары мен AutoPath сызықтары Data Sync орнату деректерімен үйлеспейді.

ЕСКЕРТУ: Бейімделгіш қисықтарды, шекара жолдары мен AutoPath сызықтарын Data Sync орнату деректері қолдамайды.

ЕСКЕРТУ: Түзу жолдар "Машина қолжетімділігі A + B", "Машина қолжетімділігі A + бағыт" әдістері арқылы құрылады, ал "Машина қолжетімділігі ендік\бойлық + бағыт және машина үлгілері" әдістері экспортталмайды немесе импортталмайды. Бағыттау жолы 0-жол ретінде импортталады.

ЕСКЕРТУ: Деректерді экспорттау кезінде алқаптағы деректерді ортақ пайдалану бағдарламасынан ортақ бағыттау жолдары да экспортталады.

- Орналасу реттегішінің файлдарын (B) G5 дисплейлерінің арасында тасымалдауға болады. Оларды 4-буын дисплейінен де импорттауға болады. Бұл файлдарда теңшелетін іске қосу беттері, іске қосу бетінің жинақтары мен пернелер тіркесімі жолақтары бар.

ЕСКЕРТУ: Орналасу реттегішінің файлдарын G5 дисплейінен 4-юуын дисплейіне тасымалдау мүмкін емес, бірақ керісінше қолдау көрсетіледі.

ЕСКЕРТУ: Импортталған іске қосу беттері Орналастыру реттегіші бөліміндегі "Барлығын іске қосу беттері" қойындысында қолжетімді болады.

Импортталған кезде кейбір іске қосылған бет модульдері әдепкі параметрлеріне қайта орнатылады.

Егер басқару құралы машинаға жалғанбаса, ISOBUS VT аспа жабдық элементтері үшін жасалған іске қосу бетінің модульдері қолжетімді болмайды.

- Аспа жабдық профильдерін (C) G5 дисплейлерінің арасында тасымалдауға болады. Бұған басқару құралы жоқ аспа жабдықтар үшін дисплейге сақталған профильдер кіреді.

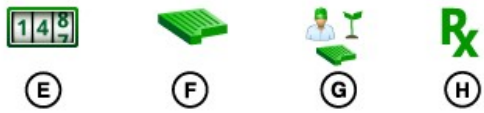
ЕСКЕРТУ: Жалғау түрі, жұмыс жазу, әрекет және мөлшер контроллері аспа құрал профильдерінсіз импортталмайды.

- Машина профильдері (D) Жабдық реттегіші қосымшасының көмегімен конфигурацияланады.

ЕСКЕРТУ: Машина профильдерін тек G5 әмбебап дисплейі арқылы импорттауға және экспорттауға болады.

ЕСКЕРТУ: G5 дисплейі үйлесімді John Deere машинасы анықталған кезде автоматты түрде машина профилінің параметрлерін құрады.

ЕСКЕРТУ: Машина PIN кодын қамтитын импортталған машина профильдері Жабдық реттегіші қолданбасында көрінбейді. Дисплей үйлесімді John Deere машинасын анықтаған кезде машина профилі автоматты түрде құрылады. Автоматты түрде жасалған машина профилі барлық импортталған машина PIN нөмірі бар профильдерді анықтайды. Машинаның PIN коды жоқ импортталған машина профильдері жабдық реттегіші қолданбасында әлі де көрінеді.



PC28787—UN—29AUG22

E—Жұмыс деректері
F—Шекаралар
G—Реттеу деректері
H—Сипаттамалар

- Жұмыс деректері (E) деректерді салыстыру және қорытынды деректерді қамтиды. Бұл JohnDeere операциялар орталығына жүктеп салуға немесе үйлесімді жұмыс үстелі бағдарламалық жасақтамасына жүктеп алуға болады. Жұмыс деректерін импорттаған кезде тек карта деректері тасымалданады. Жұмыстың жалпы мәндерін импорттау мүмкін емес.

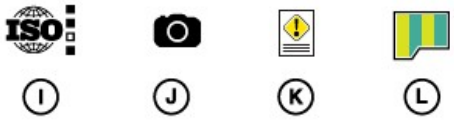
ЕСКЕРТУ: Алқаптағы деректерді ортақ пайдаланудағы ортақ қамту аймағын дисплейден экспорттау мүмкін емес. Алқаптағы деректерді ортақ пайдалану жағдайында ортақ қамту аймағын экспорттау үшін, әр топ мүшесі дисплейінен деректер экспортталуы керек.

ЕСКЕРТУ: Толық емес жұмыс деректерін бір дисплейден экспорттауға және "Жұмысты реттеу" қолданбасындағы "Жұмыс журналы" мүмкіндігін пайдаланатын басқа дисплейге импорттауға болады. Байланысты жұмыстың жалпы мәндері импортталмайды.

- Шекаралар (F) Алқаптар мен Шекаралар қолданбаларын пайдалану арқылы конфигурацияланады.
- Орнату деректері (G) шекараларды, бағыттау жолдарын, жалаушаларды, операторларды, клиенттің, ферманың және алқаптың атауларын, түсім сұрыптарын және өнімдерді қамтиды.

ЕСКЕРТУ: Шекараларды, бағыттау жолдарын, жалаушаларды және операторларды жеке экспорттауға болмайды, оларды орнату деректерін экспорттау кезінде қосуға болады. Жалаушалар деректер орналасқан жерлерін, жалаушаның түрін және түсін әрбір CFF бойынша қамтиды. Оператор деректері оператор профиліндегі ақпаратты қамтиды.

- Сипаттамалар (H) "Жұмысты реттеу" қолданбасымен конфигурацияланады.



PC28788—UN—29AUG22

I—ISOBUS тапсырмалары
J—Скриншоттар
K—Қате журналдары
L—Сұрып анықтағышы

- ISOBUS тапсырмалары (I) ISOBUS тапсырмалары қолданбасын пайдалану арқылы конфигурацияланады.

ЕСКЕРТУ: ISOBUS тапсырмалары үшін файл өлшемінің шегі 10 МБ құрайды.

- Скриншоттар (J) — экранда көрсетілетін суреттердің көшірмелері.
- Қате туралы журналдар (K) автоматты түрде дисплейде пайда болады және ақаулықтарды жою үшін John Deere компаниясының тарапынан пайдаланылуы мүмкін.
- Түрдің орналасқан жерін көрсеткіш (L) файлдары John Deere Operations Center арқылы конфигурацияланады.

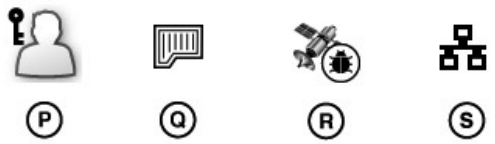
PC28789—UN—29AUG22

M—Карантинге қойылған деректер
N—Астық идентификаторы деректері
O—Параметрлер конфигурациялары

- Карантиндегі деректер (M) күтпеген қатеден кейін механик-жүргізуші деректерді карантинге салу үшін таңдаған кезде, жасалған файл болып табылады.

ЕСКЕРТУ: Карантинге алынған деректерді қалпына келтіруге техникалық көмекті қажет. Деректерді қалпына келтіріп көру үшін, John Deere дилеріне хабарласыңыз.

- Астық жинау идентификаторы деректерінің файлдары (N) жұмысты реттеу қолданбасында конфигурацияланады және жазылған мақта жинау туралы ақпараттан тұрады.
- Параметрлер конфигурацияларын (O) G5 дисплейлер арасында тасымалдауға болады. Машина мен аспа жабдық түріне байланысты қолжетімді параметрлер әртүрлі болады. Параметрлер конфигурациялары Параметрлер реттегіші қосымшасының көмегімен конфигурацияланады.



PC28153—UN—05OCT20

P—Қол жеткізу реттегішінің параметрлері
Q—AutoPath сызық деректері
R—StarFire деректерін жазып алу
S—Ethernet құрылғы файлдары

- Қатынасу реттегішінің параметрлері (P) пайдаланушылар және қатынасу қолданбасының көмегімен конфигурацияланады.

ЕСКЕРТУ: Операторлардың қалаусыз өзгертулеріне жол бермеу үшін Users and Access қолданбасын конфигурациялаңыз.

- AutoPath сызық деректері файлдары (Q) John Deere Operations Center ішінде теңшелген және AutoPath бағыттау жолдарын жасау үшін пайдаланылады.

ЕСКЕРТУ: AutoPath™ файлдарын дисплейден экспорттау мүмкін емес.

- StarFire деректер жинағы (R) John Deere компаниясы ақауларды жою мәселелері үшін пайдаланған StarFire қабылдағышы тіркеген деректерді қамтиды. StarFire деректер жинағын қосу үшін, қабылдағыштың VT бетінде "Деректерді жинау" опциясын таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: StarFire деректер жинағы тек кіріктірілген StarFire 6000 қабылдағыштарында қолжетімді.

- Ethernet құрылғысының файлдары (S) Файлды тасымалдау хаттамасын қолдайтын және дисплейге Ethernet байланысы бар John Deere құрылғыларынан жиналады. Оларды John Deere компаниясы ақаулықтарды жою мақсатында пайдаланады.

John Deere операциялар орталығы

PC21844—UN—16NOV15

Жұмыс орталығы

Дисплейлер мен John Deere Operations Center орталығы арасында деректерді автоматты түрде тасымалдау үшін Operations Center орталығын пайдаланыңыз. Деректер JDLink модемі немесе сымсыз интернет байланысы арқылы ұялы сигнал көмегімен тасымалданады.

ЕСКЕРТУ: Operations Center белсенді JDLink модемін немесе интернетке кіру мүмкіндігі бар сымсыз USB адаптерін қажет етеді.

Деректерді синхрондау параметрі

JDLink модемі ұялы сигналы немесе интернетке кіру мүмкіндігі немесе сымсыз USB адаптері интернетке қосылған кезде John Deere Operations Center жүйесіне мәліметтер жіберіледі және қабылданады.

Белсенді орнату деректер түрін жасау және жою үшін John Deere Operations Center немесе қосылған дисплей пайдаланылғанда, өзгерістер John Deere Operations Center орталығымен және ұйым ішіндегі барлық қосылған дисплейлермен синхрондалады. Дисплейден жойылған элементтер John Deere Operations Center жүйесінде мұрағатталады, ал John Deere Operations Center жүйесінде мұрағатталған элементтер дисплейлерден жойылады.

ЕСКЕРТУ: Data Sync параметрі қосулы болса, келесі деректер элементтерін дисплейден жою мүмкін емес:

- *CFF туралы ақпарат*
  - *Клиент*
  - *Ферма*
  - *Өріс*
- *Бағыттау жолдары*
  - *AB сызықтары*
    - *A + B*
    - *A + бағыт*
    - *Авто B*
    - *Көлденең/тік*
    - *Ендік/бойлық бағыт*
  - *AB қисықтары*
  - *Шеңберлер*
    - *Жетек*
    - *Көлденең/тік*
- *Шекаралар*
  - *Шекаралар*
  - *Алқап шеттері*
- *Жалаушалар*
  - *Нүкте*
  - *Желі*
  - *Ауданы*
  - *Кіру*
- *Өнімдер*
  - *Түсім*
  - *Сұрып*
  - *Химикат*
  - *Тыңайтқыш*

- *Танк қоспасы/құрғақ қоспа*
- *Механик-жүргізушілер*

Дисплейден элементті кетіру үшін operation center жүйесінде Деректерді Синхрондауды Баптау опциясын өшіріңіз.

Интернет қосылымы қолжетімді болмаған кезде жергілікті өзгертулер дисплейде сақталады және интернет қосылымы жасалған кезде синхрондалады.

Деректерді синхрондау — Жұмыс деректері

ЕСКЕРТУ: Operations Center бетінде деректерді John Deere Operations Center орталығына әр 30 секунд сайын жіберу үшін "Operations Center-ге синхрондауды қосу" құсбелгісін қойыңыз.

JDLink модемі ұялы сигналы немесе интернетке кіру мүмкіндігі немесе сымсыз USB адаптері интернетке қосылған кезде John Deere Operations Center жүйесіне мәліметтер жіберіледі. Қосылу қолжетімді болмаса, жұмыс деректері дисплейде сақталады. Байланыс қалпына келтірілген кезде деректер жіберіледі.

Жұмыс деректері John Deere басқару орталығындағы "Алқап сараптаушысы" мен "Менің файлдарым" қалтасына жүктеп салынады.

Жұмыс деректерінің қосқыштары

Жұмыс деректері дисплейден John Deere басқару орталығына әр 30 минут сайын автоматты жіберілсе де, осы қосқыштардың біреуі пайда болмайынша, файлдар Басқару орталығынан көрінбейді:

- Жаңа жұмыс басталады немесе клиент, ферма не алқап өзгертіледі.
- Дисплей мен John Deere операциялар орталығының арасындағы ұялы байланыс немесе интернет 30 минуттан жоғары уақытқа үзіледі.
- Түйме өшіріледі, содан кейін түйме 30 минут ішінде қосылады.
- Түйме 30 минуттан көп уақытқа өшіріледі.

Деректерді импорттау

PC20405—UN—30APR15

Деректерді импорттау

Импорттау әдісін таңдаңыз:

- USB жетегінен импорттау — USB жетегіндегі импортталатын деректерді қамтитын қалталарды таңдаңыз.
- Қабылданған файлдарды импорттау — John Deere операциялар орталығы орнату файлдары мен сипаттама файлдарын импорттаңыз.

John Deere Operations Center жүйесінен файлдарды импорттау үшін JDLink модемі қажет.

Орнату файлдары мен сипаттамалар дисплейге импортталғаннан кейін, файлдарды қолдану үшін "Жұмысты реттеу" түймесін пайдаланыңыз. John Deere Operations Center орталығындағы анықтамалық көмек файлдары G5 дисплейіне файлдарды қалай жасау мен орнатуды түсіндіреді.

Үйлесімділік

Деректерді басқа G5 дисплейден, 4-буынды дисплейден, үйлесімді жұмыс үстел бағдарламалық жасақтамасынан немесе John Deere Operations Center орталығынан қазіргі жүйелер форматында жіберуге болады. Алдыңғы ескі жүйелер форматынан 25.3 немесе жаңарақ бағдарламалық жасақтама нұсқасымен файлдарды импорттауға немесе экспорттауға болмайды.

- Қазіргі жүйелердің дисплейлері (G5, G5e, G5Plus, 4600 V2, 4200 V2, 4640, 4240)
- Ескі жүйелердің дисплейлері (4600 V1, 4200 V1, 4100, 2630)

John Deere операциялар орталығы іске қосу беттерін көру, жіберу немесе қабылдау мүмкіндігін қолдамайды. Орнату файлында тек іске қосу беттері болса, файл John Deere Operations Center жүйесінде жарамсыз ретінде көрсетіледі. Орнату файлында бағыттау сызықтары немесе шекаралар және іске қосу беттері болса, орнату файлы дұрыс жүктеледі, алайда іске қосу беттері көрінбейді.

Бағдарламаны 25.3 нұсқаға дейін жаңартқаннан кейін орнату файлдарын GreenStar 3 2630 дисплейден 4-буынды немесе G5 дисплейге тікелей импорттауға болмайды. Осы құрылғылардан файлдарды импорттау үшін, оларды алдымен Operations Center орталығына жүктеп салу және 4-буын/G5 форматта орнату файлын жасау қажет.

ЕСКЕРТУ: Бағдарламаның нұсқасы 25.3 немесе одан жаңарақ болса, G5 дисплейлер деректерді APEX пішінде экспорттай алмайды. APEX өнімдердің барлығына қолдау көрсету аяқталды. Нәтижесінде APEX пайдаланушылары енді деректерді APEX жүйесінен Operations Center жүйесіне жібере алмайды.

Импортталған алқаптар ішкі шекара импортталған кезде сыртқы шекараны қамтуы керек. Алдымен сыртқы шекараны жасап немесе импорттамайынша, дисплейде ішкі шекараны жасау мүмкін емес.

ЕСКЕРТУ: Басқа дисплейден аспа құралдардың толтырылған профильдерін сәтті импорттау үшін қабылдайтын дисплейдегі бағдарламалық жасақтаманың нұсқасы 25.3 немесе одан жаңарақ екеніне көз жеткізіңіз.

Деректер қайшылықтары

Қажет болса, имортталған клиент, ферма және алқап аттары өзгертіледі. Мысалы, бірдей атаулы өріс болса, "Field1" атауы "Field1(1)" атауына өзгертіледі.

20 таңбадан асатын атаулары бар алқаптағы жұмыс деректері John Deere басқару орталығына экспортталған кезде атаулар дұрыс көрсетіледі. Деректерді қайта дисплейге импорттаған кезде, алқап атауы қысқартылады. Деректер бастапқыда дисплейден экспортталған алқапқа жататын деректер ретінде анықталады.

Егер бағыттау сызықтары бір алқапта және бірдей бағыттау әдісімен жасалса, дисплей келесі қайшылықтарды ұстанады.

Басқа атау, ұқсас сызық

- Егер сызықтар бірдей болса, дисплейдегі бағыттау сызығының аты USB жетегіндегі атпен ауыстырылады.

Бірдей ат, басқа сызық

- Егер бірдей аты бар екі түрлі сызық болса, USB жетегіндегі сызық аты импортталу кезінде өзгереді. Мысалы: "Track1" атауы "Track1(1)" атауына өзгертілді.

ЕСКЕРТУ: Көптеген себептерге байланысты файлды импорттау орындалмауы мүмкін. Импорттау сәтсіз кез келген файлдар үшін дисплей ұсынған қате жағдайын адрестеу. Сәтсіз импортпен байланысты қосымша көмек алу үшін экрандағы анықтама бөлімін қараңыз.

Сипаттамалар

Сипаттамаларды импорттау үшін, пішіндер файлs USB жетегінің түбірлік каталогіндегі "Rx" деп аталатын қалтаға орналастырылуы керек.

Деректерді экспорттау

PC20406—UN—30APR15

Деректерді экспорттау

ЕСКЕРТУ: USB жетегін пайдаланып жұмыс деректерін экспорттағанда, әрбір дисплей үшін әртүрлі құрылғыны пайдаланыңыз. Экспортталған жұмыс деректері кез келген жеке профиль қалталарына орналастырылмайды. Орнату деректері JD4600 қалтасына және жұмыс деректері USB жетегінің түбірлік каталогіндегі JD-деректер қалтасына орналастырылады.

Қажетті деректер түрлерін тасымалдау үшін экспорттау әдісін таңдаңыз.

- Барлық жұмыс деректерін, бағыттау сызықтары мен іске қосу беттерін әдепкі параметрлер арқылы жылдам тасымалдау үшін Барлық деректерді экспорттау.
- Скриншоттар мен қате журналы файлдарын тасымалдау үшін Диагностикалық деректерді таңдаңыз.

Деректерді Ескі жүйелердің дисплейлерімен (4600V1, 4200V1, 4100, GreenStar 3 2630) қолдану үшін экспорттау

4-буын дисплейлерінен экспортталған орнату деректері Ескі жүйенің дисплейлерінде қолдану үшін автоматты түрде құрылымдалмайды. 4-буын дисплей деректерін экспорттамас бұрын:

1. Деректерді USB жетекке немесе сымсыз байланыс арқылы John Deere Operations Center орталығына экспорттаңыз.
2. John Deere Operations Center ішіндегі орнату файлын құру құралымен Ескі жүйенің файл түрінде орнату файлын жасаңыз және файлды USB жетекке экспорттаңыз.
3. Жаңа құрылған Ескі жүйенің орнату файлын USB жетектен қажетті Ескі жүйелердің дисплейіне (леріне) импорттаңыз.

Деректерді жою

PC20407—UN—30APR15

Деректерді жою

Деректерді жою мүмкіндігі дисплейде таңдалған деректер түрлерін жояды.

- Жұмыс деректерін, және іске беттерін жою үшін реттеп жою мүмкіндігін таңдаңыз.
- Скриншоттар мен қателер журналы файлын жою үшін Диагностикалық деректерді жою параметрін таңдаңыз.

ZIDXK1X,1749535410021-KK-17FEB26

USB дискісі

ЕСКЕРТУ: G5 дисплейінің USB порттары басқа құрылғылар үшін зарядтау станциясы ретінде пайдалануға арналмаған.

John Deere дисплейлеріне арналған талаптар

- USB форматы - FAT32 немесе NTFS болуы керек.
- Сыйымдылығы - Ұсынылатын сыйымдылық 32—

64 ГБ. Қолдау көрсетілетін максималды сыйымдылық - 512 ГБ.

- Қосылу мүмкіндігі - USB 2.0 немесе USB 3.0.
- Ең үлкен өлшемдері - қалыңдығы 9,2 мм (3/8 дюйм) және ені 21,7 мм (7/8 дюйм).

Жақсы пайдалану

- USB жетегін енгізгеннен кейін 10 секунд күтіңіз. Үлкен USB жетектерін тану үшін уақыт кетуі мүмкін.
- Бірнеше сақтық көшірмені сақтау үшін 16 ГБ немесе одан үлкен USB жетегін пайдаланыңыз.
- USB жетектегі John Deere дисплейлерімен байланысты емес барлық файлдарды тазалаңыз.

Дисплей USB дискісін танығанын анықтау үшін, "Диагностикалау орталық" қолданбасындағы "Дисплей жабдығы" қойындысын тексеріңіз.

ch177nn,1726043235254-KK-05OCT25

Экран кадрларын түсіру

PC28811—UN—20SEP22

A—Экран түсіру аймағы

Экранның жоғарғы сол жақ бұрышында ерекшеленген аймақты таңдаңыз. Экран жыпылықтағанша және дисплей камера ысырмасының дыбысын шығарғанша басып тұрыңыз.

USB дискісін салыңыз және дискіге экран кадрларын тасымалдау үшін Деректерді экспорттау тармағын таңдаңыз.

ct47125,1705260882121-KK-14JAN24

Бағдарламалық жасақтама реттегіші

PC28693—UN—25AUG22

Бағдарламалық жасақтама реттегіші

Бағдарламалық жасақтаманы жаңарту, мүмкіндіктерді іске қосу және бағдарламалық жасақтама нұсқасының деректерін табу үшін бағдарламалық жасақтама реттегішін пайдаланыңыз.

Бағдарламалық жасақтама реттегішіне өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.
3. "Бағдарламалық жасақтама диспетчері" қолданбасын таңдаңыз.

Бағдарламалық жасақтама жиынтықтары

G5 дисплейінің бағдарламалық жасақтамасы мен анықтама файлдары жиынтықтарға ұйымдастырылады. Әр жиынтық "Орнатулар мен жаңартулар" қойындысында және "Нұсқа туралы ақпарат" қойындысында жеке көрсетіледі.

G5 операциялық жүйесі

PC28694—UN—25AUG22

G5 операциялық жүйесі

- Дисплейдің операциялық жүйесі мен негізгі қолданбаларды қамтиды.

G5 операциялық жүйесі анықтамасы

PC28695—UN—25AUG22

G5 операциялық жүйесі анықтамасы

- Дисплей қолданбалары үшін анықтама файлдарын қамтиды.

AMS қолданбалары

PC28808—UN—20SEP22

AMS қолданбалары

- Дисплейдің бағдарламалық жасақтамасын қамтиды.

ЕСКЕРТУ: Экрандағы анықтама жиынтықтары дисплей қолдайтын барлық тілді қамтиды.

Лицензиялар

Лицензия дисплейдегі кеңейтілген функцияларды қосады. Лицензиядағы мүмкіндіктер мен өнімдер сатып алынатын лицензия түріне байланысты.

Лицензияларды әмбебап дисплейлер арасында немесе ұқсас машина түрлеріндегі CommandCenter дисплейлері арасында тасымалдауға болады.

ЕСКЕРТУ: Қол жетімді лицензиялар сіздің аймағыңызда әртүрлі болуы мүмкін. Толық ақпарат алу үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.

PC28697—UN—25AUG22

Деректер түймесі

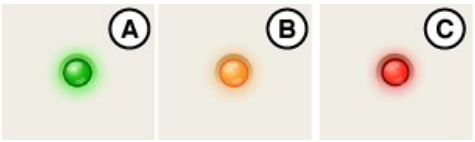
StellarSupport.com лицензия жасау үшін дисплейдің сериялық нөмірін қажет етеді. CommandCenter лицензиясы сонымен қатар машинаның PIN кодын қажет етеді. Дисплейдің сериялық және машиналық PIN кодын көру үшін мәліметтер түймесін пайдаланыңыз.

Лицензия мәртебесі

Лицензия туралы ақпаратты көру үшін Бағдарламалық жасақтама менеджеріне өтіңіз:

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.
3. Бағдарламалық жасақтама диспетчерін таңдаңыз.
4. Лицензиялар қойындысын таңдаңыз.
5. Тізімнен лицензияны таңдаңыз.
6. Таңдалған лицензияның мәліметтерін көру үшін Мәліметтер опциясын таңдаңыз. Қолжетімді мәліметтер лицензия түрімен анықталады.

Лицензияның келесі мәртебелері болуы мүмкін:



PC649528—UN—09OCT24

Лицензия мәртебесі

Белсенді (A): Лицензия белсенді.

Мәселе (B): Сериялық нөмірге, лицензияны жеткізуге және т.б. ақаулықтар бар екенін білдіреді.

Басталу күні күтілуде (B): Лицензияны белсендіру күні әлі алда.

Мерзімі өткен (C): Лицензияның жарамдылық мерзімі аяқталды.

ct47125,1705261192994-KK-09OCT24

Дисплей мен басқару құралдарының бағдарламалық жасақтамасын жаңарту

Жетілдірулер мен өнімділік жақсартуларын қамтамасыз ету үшін, G5 дисплейлеріне арналған бағдарламалық жасақтама жаңартулары жүйелі түрде шығарылып отырады. Бұл жаңартулар "Бағдарламалық жасақтама реттегіші" деп аталатын жұмыс үстелі қолданбасымен басқарылады.

Сонымен қатар GreenStar жүйе құрамдастарының бағдарламалық жасақтама жаңартулары (мысалы, StarFire қабылдағыштары, AutoTrac әмбебап және GreenStar мөлшер контроллері) Бағдарламалық жасақтама реттегіші көмегімен жүктеп алынады. Жаңарту файлдары дисплей жаңартуларымен қатар USB дискісіне көшіріледі. Құрамдастар машинаға қосылса, USB дискісі салынған кезде олар дисплей көмегімен жаңартылады.

Дисплейдегі бағдарламалық жасақтама нұсқаларын анықтау

Барлық орнатылған бағдарламалық жасақтама бумаларына арналған нұсқа нөмірлері бағдарламалық жасақтама реттегішіндегі нұсқа туралы ақпарат қойындысында қолжетімді.

Бағдарламалық жасақтаманың жаңартуларын жүктеу

PC15348—UN—11JUL13

USB жетегі

Кемінде 16 ГБ көлемі бар FAT32 немесе NTFS форматындағы USB дискісі ұсынылады. USB дискінің талаптары туралы қосымша ақпарат алу үшін, "Файл реттегіші" бөліміндегі "USB дискісі" тақырыбын қараңыз.

Бағдарламалық жасақтама жаңартуы төмендегіден жүктеу үшін қолжетімді:

https://my.deere.com/software-downloads/software-manager/

USB дискінде ең соңғы бағдарламалық жасақтама болған кезде жаңартуды орнату үшін машинаға алыңыз.

Бағдарламалық жасақтама жаңартуларын орнату

USB жетегі

1. USB жетекті қосымша розетканың жанындағы жоғарғы USB портына салыңыз.

PC23932—UN—21MAR17

A—Бағдарламалық қамтуды орнату түймешігі

2. "USB жетегінің опциялары" беті көрсетілгенде, Бағдарламалық жасақтаманы орнату түймешігін (A) басыңыз. Бұл бағдарламалық жасақтама реттегішінің "Орнатымдар мен жаңартулар" қойындысын көрсетеді.
3. "Дисплейге арналған жаңартуларды қарау" немесе "Басқа құрылғылар үшін жаңартуларды қарау" тармағын таңдап, "Келесі" түймесін басыңыз.
4. Ағымдағы орнатылған бағдарламалық құрал бумаларынан кейінгісі ғана көрсетіледі. Дисплейдің барлық бағдарламалық жасақтама бумалары әдепкі бойынша таңдалады.
5. Орнату түймесін басыңыз. Жаңарту басталмаса, мәселені шешу үшін экрандық хабарларды орындаңыз.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алу қаупінен аулақ болыңыз. Машина тұрақ күйінде болуы және орнату процесінде электр энергиясы үздіксіз болуы тиіс. Бағдарламаны орнату кезінде:

Барлық қолданбалар өшіріледі.

Жүйелік хабарламалар көрсетілмейді.

USB дискісін шығарып алмаңыз.

PC28696—UN—25AUG22

A—Орындалу индикаторы
B—Жасыл құсбелгі

6. Орындалу барысының индикаторы (A) орнатылып жатқан әрбір буманың орнатылу пайызын көрсетеді. Жасыл тексеру белгісі (B) бума сәтті орнатылғанда көрсетіледі.
7. Жаңартуды аяқтау үшін дисплей қайта іске қосылады.
8. USB дискін шығарып, компьютерге қайта салыңыз. Қайтару файлдарын жүктеу үшін бағдарламалық жасақтама реттегішінің қызметтік бағдарламасын іске қосыңыз.

ЕСКЕРТУ: Қайтару файлдары бағдарламалық жасақтама нұсқасы туралы ақпаратты қамтиды және дилерлерге дисплей және машинаны қолдауға көмектесу үшін пайдаланылады.

Онлайн жаңартулар

1. Орнату және жаңартулар қойындысында Жаңартуларды онлайн тексеру тармағын таңдаңыз. Дисплей қолжетімді жаңартуларды іздейді.
2. "Дисплейге арналған жаңартуларды қарау" немесе "Басқа құрылғылар үшін жаңартуларды қарау" тармағын таңдап, "Келесі" түймесін басыңыз.
3. Ағымдағы орнатылған бағдарламалық құрал бумаларынан кейінгісі ғана көрсетіледі. Барлық бумалар әдепкі бойынша таңдалады.
4. Жүктеп алу түймешігін басыңыз. Жаңарту басталмаса, мәселені шешу үшін экрандық хабарларды орындаңыз.
5. Орындалу барысын көрсететін индикатор (A) әр буманың орнатылып жатқан пайызын көрсетеді. Жасыл тексеру белгісі (B) бума сәтті жүктеп алынғанда көрсетіледі.
6. Жүктеп алынған бумаларды орнату процедурасын бастау үшін Орнату түймешігін басыңыз.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алу қаупінен аулақ болыңыз. Машина тұрақ күйінде болуы және орнату процесінде электр энергиясы үздіксіз болуы тиіс. Бағдарламаны орнату кезінде:

Барлық қолданбалар өшіріледі.

Жүйелік хабарламалар көрсетілмейді.

7. Жаңартуды аяқтау үшін дисплей қайта іске қосылады.

Мобильді жабдықты пайдаланып қашықтан жаңартулар

1. Equiment Mobile қолданбасына кіріп, бағдарламалық жасақтама жаңартуларының баржоғын тексеріңіз.
2. Бағдарламалық жасақтаманы жаңартуды таңдап, Қашықтан жаңартуды сұрау опциясын таңдаңыз.
3. Құрылғыны ҚОСУ.
4. Бағдарламалық жасақтама дисплейге автоматты түрде жүктеледі. Дисплейде орнату сұрауы пайда болған кезде Орнату опциясын таңдаңыз.
5. Дисплей қайта жүктеледі.
6. Сәтті орнатудан кейін дисплейде Бағдарламалау аяқталды деп көрсетіледі.

Сымсыз тарату арқылы бағдарламалау

ЕСКЕРТУ: Сымсыз тарату арқылы бағдарламалау үшін компьютер машинаға жақын жерде орналасуы тиіс.

Сымсыз тарату арқылы бағдарламалау Service Center немесе John Deere Operations Center арқылы қолжетімді.

1. Машинаны ОТАЛДЫРЫҢЫЗ және бағдарламаны жаңарту процедурасын орындау барысында ОТАЛДЫРЫЛҒАН күйде ұстаңыз.
2. Машинаның дисплейінде “Мәзірді” таңдаңыз.
3. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.
4. Сымсыз параметрлерді таңдаңыз.
5. “Ұялы телефон - Машина” ауыстырып-қосқышын ҚОСУ күйіне бұраңыз.
6. Компьютерден Service Center немесе John Deere Operations Center жүйесіне тіркелгімен кіріңіз және бағдарламаның жаңартулары күтіп тұрмағанын тексеріңіз.
7. Бағдарламаның жаңартылған нұсқасын компьютерге жүктеп алыңыз.
8. Жаңартулар жүктеліп болғаннан кейін компьютерді машинаның JDLink модемінің сымсыз желісіне қосыңыз.
9. Бағдарламаны жаңарту бетінде “Орнатуды бастау” пәрменін таңдаңыз.
10. Машинаның MTG Wi-Fi желісіне қосылуға кеңес шыққанда, экрандағы нұсқауларды оқыңыз және “Қосылу” пәрменін таңдаңыз.
11. Қызмет көрсету орталығының “Жаңартулар” бетінде “Файлды(дарды) таңдау” пәрменін

басып, жүктеп алынған жаңарту пакетін таңдаңыз. "Ашу" опциясын басыңыз.

12. Жүктеп алынған бағдарламаны дисплейге жіберу үшін “Жүктеп салуды бастау” пәрменін таңдаңыз.
13. Бағдарламаны жіберу аяқталғаннан кейін “Бағдарламалауды бастау” пәрменін таңдаңыз.
14. Машинаның дисплейінде “Орнатулар мен жаңартулар” терезесі ашылады, онда орнату күйі көрсетіледі.
15. Бағдарламалау сәтті аяқталғаннан кейін Қызмет көрсету орталығының “Жаңартулар” бетінде “Кері файлды жүктеп алу” пәрменін таңдаңыз.
16. “Кері файлды жүктеп салу” пәрменін таңдаңыз және бағдарламаны жаңарту процедурасын аяқтау үшін жүктеп алынған файлды жүктеп салыңыз.

Сымсыз тарату арқылы қашықтан бағдарламалау

1. Машинаны ОТАЛДЫРЫҢЫЗ және бағдарламаны жаңарту процедурасын орындау барысында ОТАЛДЫРЫЛҒАН күйде ұстаңыз.

ЕСКЕРТУ: Қашықтан бағдарламалауды бастаудан бұрын сенімді JDLink байланысы орнатылғанын тексеріңіз.

ЕСКЕРТУ: Equipment Mobile қолданбасы қашықтан бағдарламалауды қолдайды.

2. Компьютерден Service Center немесе John Deere Operations Center жүйесіне тіркелгі арқылы кіріңіз және Машинаны іздеу жолағына машинаның (PIN) нөмірін енгізіңіз.
3. “Машинаны іздеу” ашылмалы тізімнен қажетті машинаны таңдаңыз.
4. Бағдарламаны бағдарламалау тармағында бағдарламаның қандай да бір жаңартулары бар екенін тексеріңіз.
5. Орнату пәрменін таңдаңыз және бағдарлама жүктеледі және дисплейге орнатылады.
6. Машинаның дисплейінде “ISOBUS VT бағдарламаны қашықтан жаңарту” кеңесі бойынша “Бағдарламаны орнату” пәрменін таңдаңыз.
7. Бағдарламаны жүктеп алу дисплейде басталуы тиіс.
8. Бағдарламаны жүктеп алу аяқталғаннан кейін “Орнату” пәрменін таңдаңыз.
9. Экрандағы нұсқауларды орындаңыз және орнатуға кірісу үшін “Жалғастыру” пәрменін басыңыз.
10. Бағдарламаны орнату дисплейде басталуы тиіс. Орнату аяқталғаннан кейін дисплей бағдарламаның ең соңғы нұсқасында екенін тексеріп растаңыз.

Ақауларды жою

Егер жаңарту сәтсіз аяқталса, дисплей ағымдағы нұсқада қалады.

Бағдарламалық жасақтаманы жаңарту әрекеті орындалмаса, қате туралы хабарламаны жазыңыз. USB жетегінен файлдарды алып, бағдарламалық жасақтама жаңартуын USB жетегіне қайта жүктеңіз. Бағдарламалық жасақтаманы орнату процесін қайталаңыз.

Бағдарламалық жасақтаманы жаңарту әрекеті орындалмаса, John Deere дилеріне хабарласыңыз.

Дисплей бағдарламалық жасақтамасын жаңарту үшін USB дискісіндегі орынды оңтайландырыңыз

USB жетегінің кеңістігін оңтайландыру үшін келесі процедураны орындаңыз:

1. USB дискіні компьютерге қосыңыз.
2. Менің компьютерім қалтасын таңдаңыз.
3. Жергілікті диск C таңдаңыз.
4. sds таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: JDSync бумасы үшін App Data\Roaming бумасын таңдаңыз.

5. Таңдау DisplayDependencies.
6. RpmCache қалтасындағы барлық мазмұнды жойыңыз.
7. USB дискіні FAT32 форматымен пішімдеп таңдаңыз.
8. Дисплей жаңарту файлдарын Бағдарламалық жасақтама менеджері арқылы жүктеп алып, оларды USB дискісіне ауыстырыңыз.

ch177nn,1737540664268-KK-09FEB26

Көрсетілмейтін аппараттық және бағдарламалық жасақтаманы іске қосу

Көрсетілмейтін аппараттық және бағдарламалық жасақтаманы іске қосу үшін белсендіру кодын енгізу үшін мәліметтер түймесін таңдаңыз. Бір код бірнеше мүмкіндіктерді қамтуы мүмкін, бірақ ол әрекеттің бір түрін ғана орындай алады (іске қосу немесе өшіру). Мысалы, бір код үш мүмкіндікті іске қосуы мүмкін, ал екі мүмкіндікті өшіру үшін бөлек код қажет болар еді.

Іске қосу немесе өшіру кодын енгізіңіз

PC28698—UN—25AUG22

Код түймесін енгізу

1. "Кодты енгізу" түймешігін басыңыз.
2. Пернетақтаны пайдаланып, белсендіру немесе өшіру кодын енгізіңіз. OK түймесін таңдаңыз.
3. Растау кодын жазып, StellarSupport.com сайтына кодты енгізіңіз.

Онлайн-белсендірулер

PC28699—UN—25AUG22

Онлайн-белсендірулер

Online Activations ағымдағы жазылымдарды Сымсыз байланыс немесе тексеру үшін сымсыз қосылымды пайдаланады. Дисплей қосулы кезде жазылымдарды автоматты түрде тексереді. Жазылым сатып алу үшін StellarSupport.com сайтына өтіңіз.

ct47125,1705261392595-KK-14JAN24

ISOBUS VT

PC28796—UN—29AUG22

ISOBUS VT

Бұл John Deere дисплейі ISO 11783 сәйкес Ауылшаруашылық өнеркәсібі Электроника Қоры (AEF) ISOBUS-үйлесімді басқару қондырғыларын қолдайды. Бұл басқару қондырғыларын ISOBUS виртуалды терминалы (VT) ішінде қарауға және пайдалануға болады. Егер кеңейтілген монитор қосылған болса, екінші VT қарауға және пайдалануға болады.

ISOBUS басқару блогы қосылған кезде пайдаланушы интерфейсіне арналған графикалық файлдар ISOBUS VT-ге жүктеледі. Содан кейін, ISOBUS VT операторға ISOBUS басқару блогының барлық қол жетімді функцияларын шарлау және пайдалану үшін құралды ұсынады.

ISOBUS VT-ге өтіңіз

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. ISOBUS VT қосымшасын таңдаңыз.

Қосылған ISOBUS қондырғылары мен басқару қондырғылары

G5 дисплейі бір уақытта әртүрлі ISOBUS басқару қондырғыларын жүктейді және байланысады. Барлық қосылған ISOBUS басқару қондырғыларының тізімі мәзір түймесін таңдағаннан кейін көрсетіледі.

Қажетті ISOBUS басқару блогын таңдап, пайдаланушы интерфейсін көру үшін OK түймесін басыңыз.

Ақаулықтарды жою

Егер ISOBUS басқару блогының интерфейсі дұрыс көрсетілмесе:

- "Күй орталығы" дисплейіндегі ISOBUS басқару құрылғысын қарап, көрсетілген күйге арналған ақаулықтарды жою қадамдарын орындаңыз. Қосымша ақпарат алу үшін Диагностикалық орталық қосымшасындағы ISOBUS басқару қондырғыларын қараңыз.

Егер интерфейс әлі де дұрыс көрсетілмесе:

1. ISOBUS VT қосымшасының жоғарғы жағындағы параметрлерді таңдаңыз.
2. Сақталған ISOBUS басқару блогының пайдаланушы интерфейсінің файлдарын тазарту үшін кеңейтілген параметрлерде ISOBUS VT тазалауды таңдаңыз.

Пайдаланушы интерфейсі басқару блогы келесі жолы қосылған кезде қайта жүктеледі.

Бет модулін іске қосыңыз

ISOBUS VT модульдерін Layout Manager қосымшасының көмегімен іске қосу бетіне қосуға болады.

Модульдер Ендіру асыруды басқару блогынан жүктеледі және басқару блогы қосылған кезде ғана қол жетімді. Қол жетімді модульдер түрлері басқару блогының өндірушісіне тәуелді. Бұл дисплей ISOBUS VT 4 нұсқасын көрсетуге қабілетті.

ct47125,1705261509130-KK-14JAN24

StarFire GPS қабылдағышы

PC28798—UN—29AUG22

StarFire GPS қабылдағышы жеке қабылдағыш арқылы жалпы орналастыруды және дифференциалды түзету сигналдарын қабылдайды.

ЕСКЕРТУ: StarFire 7000/7500 кіріктірілген қабылдағышындағы TCM зауытта калибрленген. Егер алқап калибрлеуін орындау қажет болса, StarFire 7000/7500 қабылдағышының механик-жүргізуші нұсқаулығының "Ақауларды жою" бөлімін қараңыз.

Жер бедерін түзету модулі (TCM) қабылдағышта орнатылған және шайыр, тегіс емес жерлерде жүру және еңкею немесе өзгермелі топырақ жағдайлары секілді машина динамикасын түзетеді. Дұрыс жұмыс істеуі үшін дәл TCM калибрлеуі қажет.

Орнату және калибрлеу нұсқауларын StarFire қабылдағышы механик-жүргізушісінің нұсқаулығынан қараңыз.

Кеңейтілген TCM калибрлеу

Алдымен қабылдағыш машинаға орнатылғанда немесе басқа машинаға жылжытылғанда TCM жүйесі калибрленуі қажет. Қосымша TCM калибрлеу жүйесі қабылдағыш TCM калибрлеу кезінде машинаны жүргізу үшін уақытша AutoTrac бағыттау сызығын құрайды. Қосымша TCM калибрлеу жүйесі бірнеше қабылдағыштың TCM жүйесін бір уақытта калибрлеуі мүмкін, ескі калибрлеу процесінен де дәлірек және машинаны тегіс жерге орналастыруды талап етпейді.

Қосымша TCM калибрлеу процедурасын орындау жолы нұсқауларын экрандағы анықтамадан қараңыз.

Талаптар

- Қабылдағыш үлгісі — StarFire 6000 немесе одан кейінгі нұсқасы.
- Қабылдағыш бағдарламалық жасақтамасының нұсқасы — 4.40N (бағдарламалық жасақтама жинағы 20-2) немесе одан кейінгі нұсқасы.
- Дисплей — G5 CommandCenter немесе G5 әмбебап дисплейі.
- Дисплейдің AutoTrac үшін жарамды лицензиясы бар.

StarFire GPS қабылдағышына өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. StarFire қолданбасын таңдаңыз.

ch177nn,1726041999920-KK-11SEP24

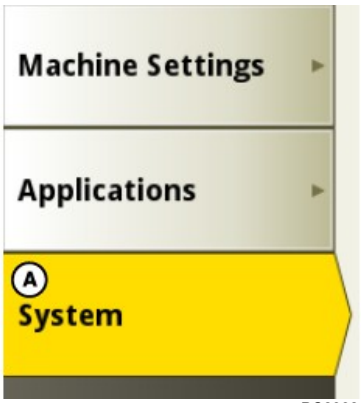
StarFire қашықтан бағдарламалық жасақтама жаңартулары

1. Мәзірді таңдаңыз.

PC28688—UN—25AUG22

Мәзір

2. "Жүйе" қойындысын (A) таңдаңыз.



PC28821—UN—21SEP22

"Жүйе" қойындысы

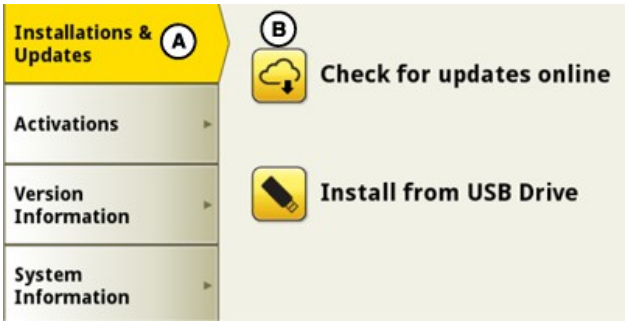
A—Жүйе қойындысы

3. Бағдарламалық қамтамасыз ету менеджерін таңдаңыз

PC28693—UN—25AUG22

Бағдарламалық жасақтама реттегіші

4. "Орнатулар мен жаңартулар" қойындысы (A) ішіндегі, "Интернеттегі жаңартулардың болуын тексеру" опциясын таңдаңыз.



PC28822—UN—21SEP22

Интернеттегі жаңартуларды тексеру түймесі

A—Орнатулар мен жаңартулар қойындысы
B—Интернеттегі жаңартуларды тексеру түймесі

5. "Басқа құрылғыларға арналған жаңартуларды қарау" (A) таңдаңыз, содан кейін "Келесі" (B) түймесін басыңыз.

PC28823—UN—08MAY23

"Басқа құрылғыларға арналған жаңартуларды қарау" түймесі

A—"Басқа құрылғыларға арналған жаңартуларды қарау" түймесі
B—Келесі түйме

6. Жүктеу үшін бағдарламалық жасақтаманы таңдап, "Орнату" түймесін басыңыз.

PC28824—UN—08MAY23

"Орнату" сенсорлық түймесі

ct47125,1705261680407-KK-14JAN24

AutoTrac

PC28717—UN—25AUG22

Бағыттау

AutoTrac — машина алқаптағы орнатылған бағыттау сызығының бойымен жүру кезінде механик-жүргізушіге қолын рульдік басқарудан алып тастауға мүмкіндік беретін көмекші рульдік басқару жүйесі. Механик-жүргізушілер машинаны соңғы қатарларда айналдыруы қажет. Жалғастыру түймесін басу арқылы AutoTrac басқару әрекетін қалпына келтіреді және өтпе жолға жақын орналасқан машинаны рөлмен басқарады.

Жалпы ақпарат

МАҢЫЗДЫ: AutoTrac жүйесі дәлдігі және қалыпты жұмысына жауапты Америка Құрама Штаттарының әкімшілігі басқаратын жалпы орналасу жүйесіне (GPS) негізделеді. Жүйе барлық GPS жабдықтарының дәлдігі мен қалыпты жұмысына әсер ететін өзгерістердің себебі болып табылады.

Механик-жүргізуші машина үшін жауапкершілігін мойындап, әр жолақтың соңында бұрылыс жасауы міндетті. Осы жүйе әр жолақтың соңында өздігінен бұрыла алмайды.

AutoTrac негізіндегі жүйе механикалық белгілер үшін сәйкес құрал ретінде пайдалану үшін енгізілген. Механик-жүргізуші сәйкес рульдік басқару пайдаланылатын ерекше алқап жұмыстарын анықтау үшін жалпы жүйені анықтауы қажет. Мұндай анықтау алқаптық жұмыстарға байланысты өзгешеленетін түрлі жұмыстар үшін ұсынылатын дәлдігі үшін қажет. AutoTrac GPS қатар StarFire дифференциалды түзетудің желілік жұмысын пайдаланады. Уақыты жеткенде орында кішігірім ауысулар орын алуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Маусымдық қайталанушылық пен бірдей түзету сигналын қолдану маусым бойы AutoTrac функциясын бірнеше жұмыстар үшін пайдалануда маңызды. Ол AutoTrac бағыттау сызықтарын егу барысында құруды және тыңайтқышпен үстеме қоректендіру, көктеуден кейін бүрку және егін жинау сияқты кезеңді тапсырмаларды орындау кезінде тура сол сызықтармен жүруді қамтиды. Бірдей түзету сигналын сақтап қолдану барлық операцияларда жүйелілікті қамтамасыз етеді және тиімділікті арттырумен қатар қабаттасу мен өтіп кетулерді барынша азайтады.

Reichhardt GREEN FIT

GREEN FIT төмен жылдамдықта AutoTrac функциясын пайдалана алады. Төмен жылдамдық функциясын қоспас бұрын, машина AutoTrac өшірілген күйде 0,5 км/сағ (0,3 миль) асатын жылдамдықпен 100 м (330 фут) аса жүруі керек.

GREEN FIT енді AutoTrac функциясына қоса келесі функциялармен үйлесімді:

1. Autopath
2. ATIG (пассивті)
3. ATIG (белсенді)
4. Машинаны синхрондау - Жетекші
5. Егін ору құжаттамасы

ЕСКЕРТУ: Қосымша ақпарат алу үшін GREEN Fit бағыттау жүйелерін пайдаланатын машиналарға арналған Reichhardt GREEN Fit оператор нұсқаулығын қараңыз.

"AutoTrac бағыттау қолданбасы" бөліміне шолу

PC665155—UN—19MAY25

AutoTrac бағыттау қолданбасының негізгі беті

A—AutoTrac
B—Рөлдік басқару
C—Келесі шынжыр табан
D—Жарық тақтасы
E—Картаны басқару элементтері
F—Бағыттау
G—Жолды ауыстыру

AutoTrac (A)—AutoTrac ҚОСУ/ӨШІРУ ауыстырып қосқышын қамтиды және ағымдағы AutoTrac кезеңін көрсетеді. AutoTrac кезеңін таңдау AutoTrac диагностикасы бетін ашады.

Steering (B)—Рөлдік басқару сезімталдығын жоғарғы сан ретінде көрсетеді және төменгі сан ретінде сезімталдыққа ие болады. Рөлдік басқаруды таңдау рөлдік басқаруды оңтайландыру бетін ашады.

Next Track (C)—AutoTrac ауыстыруды алу және қамту үшін орнатылған келесі бағыттау жолын анықтайды. Бағыттау жолы тізіміндегі келесі жолды келесі қолжетімді жолға өзгерту үшін "Ауыстыру" опциясын таңдаңыз. Жолды таңдау Бағыттау жолының тізімі бетін ашады.

Lightbar (D)—Машина бағыттау жолынан солға немесе оңға шыққан қашықтықты көрсетеді.

Map Controls (E)—Көріністі ауыстырып-қосу, панорамалау, бағыттау, кішірейту және үлкейту функцияларын қамтиды.

Guidance (F)—Ағымдағы жол мен жол қадамын көрсетеді. Жиынтық жолын таңдау Бағыттау жолының тізімін ашады. Жол қадамын таңдау жол қадамы бетін ашады.

Shift Track (G)—Орнатылған жолды машинадан солға, ортаға немесе оңға қарай баптайды. Артуды ауыстыру параметрін таңдау Артуды ауыстыру бетін ашады.

ZIDXK1X,1749535965479-KK-18SEP25

Бағыттау жүйелерін қауіпсіз пайдалану

Бағыттау жүйелерін жолдарда пайдаланбаңыз. Жолға шығудың алдында әрқашан бағыттау жүйелерін өшіріңіз (сөндіріңіз). Жолда тасымалдау кезінде бағыттау жүйесін қосуға (қосу) әрекеттенбеңіз.

Бағыттау жүйелері механик-жүргізушіге байланысты пайдалану жағдайларын әсерлі орындау үшін көмектесуге арналған. Механик-жүргізуші әрқашан машинаның жүру жолы мен қауіпсіз жұмысына жауап береді. Бағыттау жүйелері кедергілермен, машиналармен немесе басқа көлік құралдарымен соқтығысуды автоматты түрде анықтамайды немесе алдын алмайды.

Бағыттау жүйелері машинаның рульдік басқарылуын автоматтандыратын кез келген қолданбаны қамтиды. Бұған AutoTrac, iTEC, AutoTrac Turn Automation, AutoTrac Implement Guidance (пассивті), AutoTrac Universal, AutoTrac Controller, AutoTrac RowSense және Machine Sync кіреді, бірақ олармен шектелмеуі мүмкін.

Механик-жүргізушінің және жаныңыздағы адамдардың жарақат алуын болдырмау үшін:

- Қозғалыстағы көлікке мінуге не одан түсуге болмайды.
- Машина, аспа жабдық және бағыттау жүйесі дұрыс орнатылғанын тексеріңіз.
  - iTEC, AutoTrac Turn Automation немесе AutoTrac Implement Guidance (пассивті) пайдаланылса, нақты шекаралардың анықталғанын тексеріңіз.
  - Machine Sync жүйесін пайдалансаңыз, ерушінің бастапқы нүктесі машиналар арасындағы жеткілікті аралықпен калибрленгеніне көз жеткізіңіз.
- Сақ болыңыз және айналадағы қоршаған ортаға көңіл бөліңіз.
- Алқап, жанындағы адамдар, жабдық немесе басқа бөгеттер қауіптерін болдырмау үшін рульдік доңғалақты басқарыңыз.
- Егер көру жағдайлары машинаны жүргізу қабілетіңізге кедергі келтірсе немесе машина жолының алдында адамдар не басқа бөгеттер байқалса, басқаруды тоқтатыңыз.
- Машина жылдамдығын таңдау кезінде алқап жағдайларын, көру мүмкіндіктерін және машина конфигурациясын ескеріңіз.

ch177nn,1660716404585-KK-23MAY24

AutoTrac бағыттау әдістері

AutoTrac әр түрлі алқап түрлері мен жұмыстарын орналастыру үшін бірнеше түрлі бағыттау әдістеріне қабілетті. AutoTrac негізгі бетінен Бағыттау жолының тізімін ашу үшін жолды орнату пәрменін таңдаңыз, содан кейін Бағыттау әдісін таңдау бетіне кіру үшін Жаңа жолды таңдаңыз.

Нұсқау сызығының әрбір түрін жасау жолы туралы рәсімдер үшін Экрандағы анықтаманы қараңыз.

Келесі бағыттау әдістері қолжетімді:

- Түзу жол әдістері
  - A + B әдісі
  - A + Бағыт әдісі
  - Авто Б әдісі
  - Ендік/бойлық әдіс
  - Ендік/бойлық + Бағыт әдісі
  - Кіру: A + B
  - Кіру: A + бағыт
  - Кіру: Ендік/бойлық + бағыт
- Көлбеу жолы әдістері
  - Бейімделгіш қисық сызық
  - AB қисық сызығы
- Шеңбер жолы әдістері
  - Шеңбер бойымен жүргізу
  - Ендік/Бойлық шеңбер
- Шекара жолы әдісі
  - Шекара толтыру

Түзу жол әдістері

PC28721—UN—25AUG22

Түзу жол

Тура жол режимі операторға машинаның жолдан тыс екенін ескертетін дисплейді және естілетін дыбыстарды пайдалана отырып тік параллель жолдар бойымен жүруге көмектеседі.

Түзу жол бойымен жүргізу механик-жүргізушіге 0 жолы опцияларының әртүрлілігін пайдалану арқылы алқап үшін бастапқы түзу жол жасауға мүмкіндік береді. 0 жолы (негізгі жол) анықталған кезде алқап үшін барлық жолдар құрылады. Рөлдік басқару қателерінің бүкіл алқапқа тарамайтынына көз жеткізу мақсатында әрбір өткел бастапқыда жүргізілетін өткелге ұқсас болады. Жасалған жолдарды Parallel Tracking немесе AutoTrac жүйесін басқару кезінде пайдалануға болады.

0 жолының анықтау әдістері:

- A + B – оны машинамен жүргізу арқылы 0 жолын анықтаңыз.
- A + Авто B – оны машинамен жүргізу арқылы 0 жолын анықтаңыз.
- A + Басқару - 0 жолын машинаны A нүктесіне жүргізіп алдын ала анықталған Басқару аралығына енгізу арқылы анықтайды.
- Ендік/Бойлық - 0 жолын алдын ала анықталған ендік және бойлық аралығындағы A және B нүктелерін енгізу арқылы анықтайды.
- Ендік/Бойлық + Тақырып - 0 жолын алдын ала анықталған ендік және бойлық мәндері аралығындағы A нүктесі мен алдын ала анықталған Басқару аралығына енгізу арқылы анықтайды.
- A + B машина кірісі - 0 жолын оның бойымен машинамен жүргізу арқылы анықтайды.
- A машина кірісі + Басқару - 0 жолын машинаны A нүктесіне жүргізіп алдын ала анықталған Басқару аралығына енгізу арқылы анықтайды.
- Машина кірісінің ендігі/бойлығы + Тақырып - 0 жолын алдын ала анықталған ендік және бойлық мәндері аралығындағы A нүктесі мен алдын ала анықталған Басқару аралығына енгізу арқылы анықтайды.

ЕСКЕРТУ: 0 жолы басқару кезінде (мысалы, егу) анықталуы мүмкін, бірақ бағыттау сызығын құру кезінде кейбір түймелер жұмыс істемейді.

Машинаға кіру

Машинаға өткелдер арасындағы алқаптық жолдарды салу үшін қолданылатын түзу жол әдісі арқылы кіруге болады.

Айдар

ЕСКЕРТУ: Жол бағытын өңдеу жүйелері тек A + бағыты немесе ендік/бойлық + бағыт әдістерін пайдалану арқылы қолжетімді болады.

Жаңа бағыт ақпараты бұл мән өзгерген сайын ағымдағы жолда сақталып отырады. Егер бұл деректер бағыт өзгерісін жасағаннан кейін John Deere басқару орталығына жеткізілсе, өзгертілген жол басқару орталығында сақталған ағымдағы жолды алмастырады.

Бағыттау сызығын есептеу әдісі

Бағыттауыш сызықты есептеу үшін үнсіз ұйғарым бойынша John Deere әдісі қолданылады. Басқа да бағыттау сызығын есептеу әдістері:

- John Deere компаниясына тиесілі емес 1 — BeeLine есептеу әдісі пайдаланылады.
- John Deere компаниясына тиесілі емес 2 — Trimble есептеу әдісі пайдаланылады.

ЕСКЕРТУ: Бағыттау сызықтарын USB жетегін немесе деректерді сымсыз жіберу функциясын қолдану негізінде басқа пайдаланушыға “Алқап ішіндегі деректерді бөлісу” немесе баптау файлдары арқылы жіберуге болады.

Түзу жолдарды жасау туралы қосымша ақпарат алу үшін, анықтама орталығының экрандағы анықтамасын пайдаланыңыз.

Қайталанатын жол

Қайталанатын жол белсенді бағыттау жолының көшірмесін жасайды.

Жаңа қайталау жолының атауы әдепкі бойынша түпнұсқалы жол және (1) атауымен сәйкес келеді. Жол атауын өзгерту үшін жол атауын енгізу өрісін таңдаңыз. Жаңа жолды машинаның ортасына немесе солға немесе оңға бұруға болады.

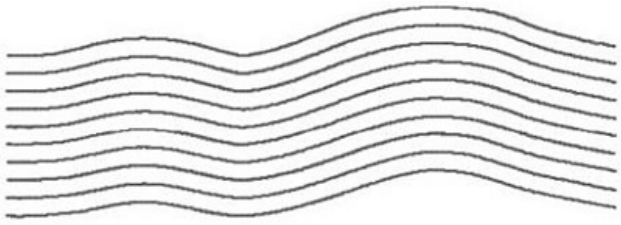
Егер бастапқы жол "A + Тақырып" әдісі немесе "Ендік/Бойлық + Тақырып" әдісі арқылы жасалған болса, жаңа жол тақырыбын "Тақырып" енгізу өрісін таңдау арқылы өзгертуге болады.

Көлбеу жолы әдістері

AB қисықтары

PC28723—UN—25AUG22

АВ қисықтары



PC9028—UN—16APR06

АВ көлбеулері механик-жүргізушіге екі шеткі нүктенің (басы және соңы) көмегімен алқапта көлбеу жолмен жүру мүмкіндігін береді. Кез келген бағыттағы параллель өтетін жолдар бастапқы басқарылатын жол негізінде жасалады. Әрбір жол рульдік басқару қателері бүкіл алқап арқылы таралмауын қамтамасыз ету үшін бастапқы жүрген жолдан жасалады. Өтпе жолдар бастапқы өтпе жолының көшірмелері емес. Өту жолының қисығы өту жолының қатесін азайту үшін өзгереді.

ЕСКЕРТУ: Оңтайлы өнімділікке арналған жүйеңізді баптау туралы ақпаратын қисық жол параметрлері бөлімінен қараңыз.

Бастапқы жазылған АВ қисығы жарамды АВ қисығы болуы үшін кем дегенде 3 м (10 фут) болуы керек.

АВ қисығы (0 жолы) жазылғанда, он қосымша жолдар құрылады (0 жолының екі жағындағы бес өту жолы). Машина 0 жолынан бесінші жолдың жанынан өткенде, сол бағытта он қосымша жол құрылады. Машинаны экранда көрсетілген соңғы жолдан әрі айдаған кезде, жүйе қосымша жолдарды жасауды жалғастырады. Көлбеу жолдар құруын жалғастыру үшін машина жүйеге арналған соңғы құрылған сызықтың 400 м (0,25 миль) аралығында болуы қажет. Егер машина осы шектің сыртында болса, машина жанындағы экранда көрсетілетін жолды құруға бірнеше минут кетуі мүмкін. Осы уақыт аралығында экранда "Қисықтарды есептеу" жазуы көрсетіледі.

ЕСКЕРТУ: АВ көлбеулер режимінде жолдарды қалдырып кету мүмкіндігі қолжетімді.

Өтпе жолдар бастапқы өтпе жолының көшірмелері емес. Өтпе жол иілгіштігі бір өтпе жолынан екіншісіне ауысатын ақаулығына байланысты өзгеріп отырады. Әрбір кейінгі өтпе жолында иілгіштік қатты шығыңқы немесе ойысты болады.

ЕСКЕРТУ: Кіші радиус қисығы және жол соңының хабарлары АВ қисық жолының режимін кезінде пайда болуы мүмкін.

АВ қисығының жолдары нақты жазылған жолдардың шетіне бекітілген 91 м (300 фут) түзу сызық кеңейтімдерімен құрылады. Сызық кеңейтімдері машинаны түзету не жолды жалғастыру үшін жазылған сызыққа дейін не одан кейін кеңейеді.

Жолды жылжыту таңдалған кезде, ағымдағы жол бапталады және де жолдың әр екі жағындағы бес қатар қайта жасалады. АВ қисық сызығын бастапқы жолдар жасалған соң пайдалануға болады. Жұмыс кезінде қосымша жолдар жасалады. АВ қисық жолдарын жылжыту және қайта құру үшін сол және оң жақ түймелерді пайдаланыңыз.

АВ қисық жолдарын құру жөнінде толығырақ ақпарат алу үшін экрандық анықтаманы қараңыз.

Қайталанатын жол

Қайталанатын жол белсенді бағыттау жолының көшірмесін жасайды.

Жаңа қайталау жолының атауы әдепкі бойынша түпнұсқалы жол және (1) атауымен сәйкес келеді. Жол атауын өзгерту үшін жол атауын енгізу өрісін таңдаңыз. Жаңа жолды машинаның ортасына немесе солға немесе оңға бұруға болады.

АВ қисығында бағыттау

Жақын орналасқан түзу қалың ақ жолақпен белгіленген.

Жол саны жол дәлдігінң индикаторы астында көрсетіледі және жаңа жолға жеткен кезде автоматты түрде жаңартылады. Жол нөмірі жолдардың санын және 0-жолдан бағытты көрсетеді. Жолдың бағыты 0-жолға (Солтүстік, Оңтүстік, Шығыс немесе Батыс) қатысты көрсетіледі. Машина екі жолдың ортасына жеткенде жол нөмірі өзгереді.

Жол дәлдігінің индикаторы тыс жол қатесінің қашықтығын көрсетеді. Тыс жол қатесі машинаға ең жақын жолдан бастап қашықтықты көрсетеді. Машина екі жол ортасындағы нүктеге жетпегенше қате есептеледі. Орта нүктеге жеткеннен кейін, машина келесі жолға жеткенде қате кері есептеледі.

Бейімделгіш көлбеулер

PC702238—UN—05FEB26

Бейімделгіш қисықты іздеу

ЕСКЕРТУ: Жүйе өнімділігін оңтайландыру жөніндегі қосымша ақпаратты қараңыз. (Осы бөлімдегі "Қиғаш жол параметрлері" тақырыбын қараңыз.)

Бейімделгіш қисықтар жолы механик-жүргізушіге қолмен басқарылатын қисық жолды жазуға мүмкіндік береді. Алғашқы қисық сызық жолы жазылып, машина кері бұрылғаннан кейін таратылған жол көрсетіліп, механик-жүргізуші параллель жүргізуді пайдалана алады немесе AutoTrac жүйесін қоса алады.

Бастапқы жол жазылғаннан кейін, рульдік басқару қателері тұтас алқап бойынша таратылмауы мақсатында әрбір қосымша жол алдыңғы жол арқылы жасалады.

Бейімделгіш қисық таңдалғанда, экранның жоғарғы оң жақ бұрышында белгіше пайда болады. Осы белгішені таңдағанда, пайдаланушы қолжетімді қисықтарды ауыстырып таңдай алады.

ЕСКЕРТУ: Өтпе жолды қалдырып кету жүйесі механик-жүргізушіге ағымдағы жолға жақын жол жанынан жүргізуге немесе аттап өтуге мүмкіндік береді. Өтпе жолды қалдырып кету жүйесі бейімделгіш қиғаш жолды жазу сеансында қолжетімді емес.

Құрылған өтпе жолдар бастапқы жолдың көшірмелеріне ұқсас емес. Жолдың иілгіштігі жолдан жолға ауысатын ауытқуларға байланысты өзгеріп отырады. Қажет болған кезде механик-жүргізуші қисық жолды алқаптың кез келген жерінде машинаны көшірілген жолдан жай кері бағыттау арқылы өзгерте алады.

ЕСКЕРТУ: Бейімделгіш қисық жол режимінде болғанда, шағын радиусты қисық пен жол соңы хабарлары көрсетілуі мүмкін.

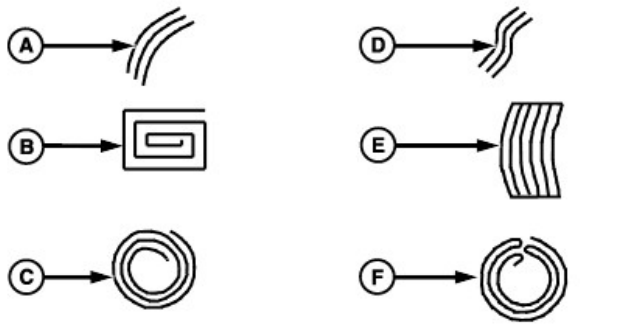
Механик-жүргізуші parallel tracking жүйесін пайдаланып, жасалған бағыттау сызықтарынан қолмен жүргізе алады немесе бастапқы өту жазылғаннан кейін және таратылған жол көрсетілгенде AutoTrac жүйесін іске қоса алады.

Қисықты жазу сеансы тоқтатылғанда, сызық машинаның алдыңғы жағында проекцияланбайды. Механик-жүргізуші тек алдыңғы жазу сеанстарында қолжетімді болатын сызықтардағы AutoTrac жүйесін пайдалана алады. Жазу сеансын аяқтау барлық жазылған қисық сегменттерін сеанс ішіне жалғыз жол ретінде сақтайды.

ЕСКЕРТУ: Бейімделгіш көлбеулерін пайдалану кезінде жолды жылжыту ұсынылмайды. Бейімделгіш көлбеу режимінде GPS ауытқуы үшін жол жылжуы түзелмейді.

Бағыттау жолын өңдегенде қосымша қисық сегменттерін бұрыннан бар бейімделгіш қисық жолына қосуға болады.

Бейімделгіш көлбеу жолдарын жасау туралы қосымша ақпаратты алу үшін анықтама орталығының экрандық анықтамасын пайдаланыңыз.



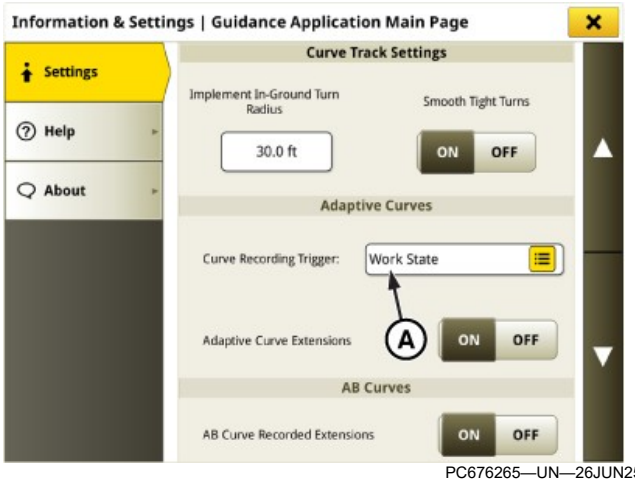
PC9032—UN—17APR06

A—Қарапайым көлбеу
B—Төрт бұрышты
C—Спираль тәрізді
D—S-көлбеуі
E—Жарыс жолы
F—Шеңбер тәрізді

Бейімделгіш көлбеу бойымен жүргізу режимі механик-жүргізушіге алқаптың түрлі үлгілері бойымен жүргізуге және бағыттауға мүмкіндік береді.

- Қарапайым көлбеу
- S-көлбеуі
- Төрт бұрышты
- Жарыс жолы
- Спираль тәрізді
- Шеңбер тәрізді

Сызық кеңейтімдерін қолданыстағы Бейімделгіш қисық жолға қосуға болады. Бұл сызыққа жақын болған кезде көрсетілетін уақытша кеңейтімдер (90 м). Оларды жазудың қажеті жоқ.



PC676265—UN—26JUN25

Бейімделгіш қисық кеңейтімдері

Бейімделгіш көлбеулерді бағыттау

МАҢЫЗДЫ: Сақталған бейімделгіш көлбеу жолының дерегіне сәйкес қайталау қажет болса, бастапқы жол ақпараты мен алқапты кесіп өтетін кейінгі аралықтар StarFire RTK дәлдігін пайдаланып құрылуы ұсынылады. RTK негізделген станция Толық негіздегі режимде басқарылуы қажет.

ЕСКЕРТУ: Бейімделгіш қисық жол деректері үшін жолдар арасындағы қашықтық тұрақты болады. Алқапқа оралғанда аспа құралдың басқа ені пайдаланылса, жаңа деректерді жазу керек.

Жақын орналасқан түзу қалың ақ жолақпен белгіленген. Жол дәлдігінің индикаторы тыс жол қатесінің қашықтығын көрсетеді. Тыс жол қатесі машинаға ең жақын жолдан бастап қашықтықты көрсетеді. Машина екі жол ортасындағы нүктеге жетпегенше қате есептеледі. Орта нүктеге жеткеннен кейін, машина келесі жолға жеткенде қате кері есептеледі.

Қисық жазып алынбаған болса, сызықтар проекцияланбайды және механик-жүргізуші қолжетімді сызықтарда тек AutoTrac жүйесін пайдалана алады. Жазып алу кезінде сызықтар алдыңғы сызықтан проекцияланады. Бұл сеансты басқа сызықты қолмен жазып алу үшін пайдалануға болады немесе механик-жүргізуші AutoTrac жүйесін қисықты жазу іске қосқыштарында, ал AutoTrac жүйесін проекцияланған сызығында таңдай алады.

Шеңбер жолы әдістері

PC28726—UN—30AUG22

Шеңбер жол

Шеңбер жол операторға концентрлік шеңбердің бағыттау сызықтарын жасауға мүмкіндік береді. Ол алқаптарда орталық айналдыру нүктесімен пайдалануға арналған.

Шеңбер жол айналу ортасындағы ендік пен бойлық координаталарға негізделген. Концентрлік бағыттау сызықтары айналу ортасынан 1,6 км (1 миля) дейінгі жол аралығына негізделіп жасалады.

Шеңбер жол 2%-дан аз еңіс жердегі орталық айналу жұмысына арналған. Шеңбер жол тегіс жазықтықта шеңбер аралық жасайтын болғандықтан, бағыттау сызығының аралығы мен орталық айналу жолы сәйкес келмейді, себебі жолдар еңіс жағдайларындағы орталық айналу нүктесінен алыс болады. Бұл аралық еңіс бойы және тегіс жазықтықта жүрген қашықтық арасындағы айырмашылыққа байланысты. Қашықтықтағы айырмашылық еңістің жоғарылауына байланысты артады.

Жолдарды радиалды жақын немесе орталық нүктеден әрі қарай жылжыту үшін жолды ауыстыруды пайдаланыңыз. Жолды жылжыту орта нүктеге жылжымайды. Жолды жылжыту механик-жүргізушіге әртүрлі аспа құрал ендерін пайдалануға, орталық шарнир шектерінің әртүрлі ұзындықтарын есептеуге немесе орталық шарнир ирригациялық бөліктерін ұзартуды немесе қысқартуды есептеуге мүмкіндік береді. Шеңбер жол шеті қосылса, өзгертілсе немесе жойылса, сол жол үшін бар өзгерістер жойылады. Ауыстыру жолын шетпен пайдаланғанда аспа құрал шетпен теңеспейді.

PC20395—UN—08DEC14

Ортаңғы нүктеге дейінгі қашықтық

Орталық нүктеге дейінгі қашықтық шеңбердің ортасынан ағымдағы жерге дейінгі қашықтықты көрсетеді. Қашықтық тек 1609 м (5280 ft) көрсетеді. Бағыттау картасында түймешікті көрсету үшін мүмкіндікті шеңбер жол параметрлерінде іске қосу қажет. Түймешік бағыттау картасында кезде қашықтықты көрсету немесе жасыру үшін түймешікті басыңыз.

Шеңбер жолды жасау үшін екі әдіс бар:

Ендік/Бойлық шеңбер

PC28727—UN—25AUG22

Ендік/Бойлық шеңбер

- Айналу ортасындағы ендік пен бойлық координаталар белгілі болса, шеңбер жолды жасау үшін орынды енгізіңіз.

Шеңбер бойымен жүргізу

PC28726—UN—30AUG22

Шеңбер бойымен жүргізу

- Айналу ортасының нүктесіндегі ендік пен бойлық координаталар жүрілген жолдан бастап есептеледі. Концентрлік шеңбердің бағыттау сызықтары координаталардан бастап жасалады.
- Шеңбер орталығын оңтайлы есептеу үшін шеңберде толығымен жүргізу ұсынылады. Толық

шеңберден артық жүргізгенде есептеу дәлдігі артпайды.

Шеңбер бағдарларын жасау тәртібі туралы ақпарат алу үшін Анықтама орталығының экранындағы анықтаманы пайдаланыңыз.

Шеңбер жол жиегі

PC17399—UN—08DEC14

ЕСКЕРТУ: Шеңбер жол жиегі тек 4-буын және G5 дисплейлерінде пайдалануға болады. Жиек туралы ақпарат GreenStar 3 дисплейлерінде пайдаланылмайды.

Шеңбер жол жиегі орталық айналу нүктесінің сыртқы шегін сипаттайды. Ол бағыттау картасында сарғылт сызық ретінде көрсетіледі.

Шеңбер жол шетін жасағанда бағыттау сызықтары соңынан бастап құрыла алады. Әйтпесе, бағыттау сызықтары айналу ортасының нүктесінен бастап жасалады.

ЕСКЕРТУ: Шетке қарсы теңесу мақсатында аспа құрал соңы үшін жол аралығы және жұмыс ені тең болуы қажет.

Бағыттау сызықтары жасалған кезде шет шеңбер орталығының орнына үлгі нүкте болады. Жол аралықтары әртүрлі аспа құралдар бір алқапта пайдаланылса, бұл пайдалы болуы мүмкін. Жаңа жол аралығын тек енгізіңіз және бағыттау сызықтары шеттен бастап бапталады. Бағыттау сызықтары жол аралығы және өзгерістері көмегімен шетке негізделіп құрылады. Жиек жойылса, бағыттау сызықтары орталықтың сыртқы жағынан бастап жасалады.

Шеңбер жолындағы бағыттау

Шеңбер жолда жұмыс істеген кезде жолдар бойымен арнайы ретте жүргізу қажет емес. Жақын орналасқан түзу қалың ақ жолақпен белгіленген.

Жол саны жол дәлдігінң индикаторы астында көрсетіледі және жаңа жолға жеткен кезде автоматты түрде жаңартылады. Жол нөмірі жолдардың санын және 0-жолдан бағытты көрсетеді. Жолдың бағыты 0-жолға (Солтүстік, Оңтүстік, Шығыс немесе Батыс) қатысты көрсетіледі. Машина екі жолдың ортасына жеткенде жол нөмірі өзгереді.

Жол дәлдігінің индикаторы тыс жол қатесінің қашықтығын көрсетеді. Тыс жол қатесі машинаға ең жақын жолдан бастап қашықтықты көрсетеді. Машина екі жол ортасындағы нүктеге жетпегенше қате есептеледі. Орта нүктеге жеткеннен кейін, машина келесі жолға жеткенде қате кері есептеледі.

Шекара жолы әдісі

PC28728—UN—25AUG22

Шекараны толтыру жолы

Шекара жолын толтыру мүмкіндігі сыртқы шекара өлшемдері мен машинаның жол аралығынан бағыттау сызықтарын жасайды.

ЕСКЕРТУ: Шекара жолын толтыру мүмкіндігі еңіс түзетуін пайдаланбайды. Егер еңіс алқапта жұмыс істесе, Бейімделгіш қисық сызықтар параметрін пайдалану ұсынылады.

Дисплей шекара пішіні мен жол аралығына негізделген үш бағыттау сызығын жасайды, біреуі шекараның сыртында және екеуі шекараның ішіне. Машина алқап ішіне қарай жылжыған кезде қосымша шекара сызықтары жасалады. Ұзындығы 15 м (50 фут) түзу сызық кеңейтімдері әр шекаралық жолдың ұштарына қосылады.

ЕСКЕРТУ: Жолды ауыстыру таңдалған кезде, ағымдағы барлық жолдар реттеліп, қайта жасалады.

Түзу толтыру жолы

Шекара ішіндегі бүкіл алқап бойымен «Тік толтыру» мүмкіндігін пайдаланып бағыттау сызықтарын құру үшін «Толтыруды жазып алу» түймешігін басыңыз. Бағыттау сызықтарын құру үшін «Тік толтыру жолы» мүмкіндігі Түзу жолмен жүргізу режимінің A + B әдісін пайдаланады. Бөлімді басқару түймешігін пайдаланғанда, «Толтыруды жазып алу» түймешігін баспас бұрын Шекараны толтыру жолының жүрістерін аяқтаған жөн.

Шекараны толтыру жолын басқа дисплейге экспорттау мүмкін емес. Егер басқа дисплейде шекара толтыру жолы қажет болса, жолы бірдей болатын ұқсас жолды жасауға болады.

Шекараны толтыру жолы бойынша бағыттау

Жақын орналасқан түзу қалың ақ жолақпен белгіленген.

Жол саны жол дәлдігінң индикаторы астында көрсетіледі және жаңа жолға жеткен кезде автоматты түрде жаңартылады. Жол нөмірі жолдардың санын және 0-жолдан бағытты көрсетеді. Жолдың бағыты 0-жолға (Солтүстік, Оңтүстік, Шығыс

немесе Батыс) қатысты көрсетіледі. Машина екі жолдың ортасына жеткенде жол нөмірі өзгереді.

Жол дәлдігінің индикаторы тыс жол қатесінің қашықтығын көрсетеді. Тыс жол қатесі машинаға ең жақын жолдан бастап қашықтықты көрсетеді. Машина екі жол ортасындағы нүктеге жетпегенше қате есептеледі. Орта нүктеге жеткеннен кейін, машина келесі жолға жеткенде қате кері есептеледі.

ZIDXK1X,1749537808095-KK-12FEB26

AutoPath

AutoPath алқаптағы келесі әрекеттер үшін бағыттау сызықтарын жасау үшін қатар немесе шекара ақпаратын пайдаланады. AutoPath алқап арқылы дәл шарлау үшін қажетті болжамды және операторды енгізуді азайтады. AutoPath сызықтары теңшеу уақытын, қате болжалды қатарларды және дұрыс емес бағыттау теңшеуінен түсімнің зақымдалуын азайтады.

AutoPath бағыттау сызықтарын пайдаланбас бұрын, John Deere Operations Center қолданбасынан AutoPath сызығының деректерін импорттаңыз. AutoPath сызығының деректері орнату файлына енгізілген. Бастапқы деректер қолжетімсіз болса, AutoPath бағыттау сызықтарын шекараны пайдаланып құруға болады. Қосымша ақпаратты экрандық анықтама ішіндегі "AutoPath жүйесін өңдеу" бөлімінен көріңіз.

Машинаға тән талаптар:

AutoPath John Deere немесе Reichhardt Green Fit AutoTrac жүйелерімен жабдықталған келесі машиналармен үйлесімді:

ЕСКЕРТУ: Оңтайлы өнімділік үшін AutoTrac RowSense жүйесін AutoPath жүйесімен пайдаланыңыз.

- Трактор
- Бүріккіш
- Егін жинағыш
- Дестелеуіш жатқа

ЕСКЕРТУ: Жұмысты орнату параметрлерінде ISOBUS құжаттама режимі қосылған кезде AutoPath құжаттамасы қол жетімді емес.

AutoPath (Қатарлар)

AutoPath (қатарлар) жүйесінде осы алқаптағы жүйелі жұмыстар үшін бағыттау сызықтарын жасау үшін жазылған бастапқы жұмыс деректері, машинаның ауытқулары мен жол қадамы пайдаланылады. AutoPath (қатарлар) жүйесі тұрақты түсімдер арқылы нақты шарлау үшін қажетті болжаулар мен механик-жүргізуші кірісін азайтады. AutoPath сызықтары теңшеу уақытын, қате болжалды қатарларды және дұрыс емес бағыттау теңшеуінен түсімнің зақымдалуын азайтады.

AutoPath (қатарлар) құралына арналған бастапқы жұмыс талаптары:

ЕСКЕРТУ: AutoPath желілерінің дәлдігі бастапқы жұмыс деректерінің дәлдігіне байланысты. Бастапқы жұмысты жазған кезде, белсенді аспа жабдықты бағыттау немесе AutoTrac Implement Guidance жүйесі ұсынылады.

Бастапқы жұмыс — AutoPath сызықтарын жасау үшін пайдаланылатын жазылған жұмыс. Үйлесімді бастапқы жұмыстар — жер жырту, отырғызу және қолдану болып табылады.

ЕСКЕРТУ: Бастапқы жұмыс аспа жабдықтың қабылдағыш көмегімен жазылуы керек.

Бастапқы жұмыста қатар деректері қамтылмаса, алқаптағы себу, AutoPath жүйесімен бағыттау желілерін құру мақсатында өнімді қолдану немесе астық жинау сияқты кез келген жүйелі жұмыста анықталған қатарлар болуы қажет.

John Deere Operations Center орталығына жіберілген бастапқы жұмыс деректері мынаның көмегімен жазылуы қажет:

- StarFire қабылдағыштары машина мен аспа жабдықта SF3 сигнал деңгейін немесе одан жоғары деңгейді пайдаланады.

ЕСКЕРТУ: Бірнеше маусым бойы қайталанушылық негізінде қант құрағын отырғызуға және жинауға қолдау көрсететін SF-RTK немесе ауқымдырақ сигналды қолданатын StarFire қабылдағыштары қажет.

ЕСКЕРТУ: TCM барлық қабылдағыштарда калибрленгенін тексеріңіз (машина және аспа жабдық).

ЕСКЕРТУ: Ортақ сигналды деректерді жазу үшін пайдалануға болады.

- G5 немесе G5^{Plus} әмбебап дисплейі.

AutoPath (қатарлар) құралына арналған үйлесімді аспа жабдықтар:

- SeedStar 2 басқару құралы немесе одан кейінгі нұсқадағы John Deere сепкіші
- John Deere компаниясына тиесілі емес ISOBUS сепкіші
  - Жұмыс ені жолдар ретінде орнатылуы қажет.
  - Жол ені 254 см-ден (100 дюйм) үлкен болса, жүйелі жұмыстар анықталған жолдарды талап етеді.

- Виртуалды сепкіш (басқару құралы жоқ аспа құрал)
  - Жұмыс ені жолдар ретінде орнатылуы қажет.
- Басқару құралы бар John Deere жер жырту аспа құралы
  - Жүйелі жұмыстар анықталған жолдарды талап етеді.
- Басқару құралы жоқ виртуалды жер жырту аспа құрал
  - Жұмыс енін жолдар ретінде орнату ұсынылады.
  - Жұмыс ені қатарлар ретінде орнатылмаса немесе қатар ені 254 см-ден (100 дюйм) үлкен болса, жүйелі жұмыстар анықталған жолдарды талап етеді.

AutoPath (қатарлар) жүйесін пайдалану талаптары

- John Deere Operations Center қолданбасындағы орнату файлында AutoPath деректері бар.
- G5 әмбебап дисплейінде AutoPath үшін жарамды лицензия болуы керек.
- Машина SF3 немесе одан кейінгі сигнал деңгейін пайдаланатын StarFire қабылдағышымен жабдықталған.

ЕСКЕРТУ: Оңтайлы өнімділік үшін бастапқы жұмысты жазуға пайдаланылған бірдей сигнал деңгейін пайдаланыңыз.

- John Deere немесе Reichhardt Green Fit AutoTrac жүйелерімен жабдықталған машина.
- Дақыл түрі айдалатын егіс болуы тиіс және үздік нәтижелер үшін ең соңғы бастапқы деректерді қолдану ұсынылады.

AutoPath (қатарлар) жүйесін жасау:

ЕСКЕРТУ: AutoPath файлдарын дисплейден экспорттау мүмкін емес.

ЕСКЕРТУ: Дисплейге импортталған AutoPath файлдарын өзгертуге болады, бірақ өзгертулер John Deere Operations Center орталығымен синхрондалмайды.

Машина байланыстырылған бастапқы жұмыс файлы бар алқапқа тартылған кезде, ең аз жолдар үшін оңтайландырылған AutoPath сызықтары автоматты түрде жасалады. Содан кейін ағымдағы AutoPath жолын "Бағыттау жолын таңдау" бетінен өңдеуге болады. Өткелдерді құруға пайдаланылған әдісті таңдау үшін "Әдісі" түймесін таңдаңыз. AutoPath (қатарлар) жүйесінде келесі жолдарды құру опциялары бар:

- Алқапты барынша аз өткелдерді пайдаланып толығымен қамту үшін "Ең аз өткелдерге оңтайландыру" параметрін таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Ағымдағы операцияның жұмыс ені бастапқы операцияның жұмыс енінен тарлау болса, "Бастапқы операция өткелдерімен жүру" опциясы автоматты түрде сұр түске айналады.

- Тек бастапқы жұмыс өткелдерімен туралаңған жаңа өткелдерді пайдалану үшін "Бастапқы жұмыс өткелдерімен жүру" параметрін таңдаңыз. Бастапқы операция өткелдерімен жүру тығыздауды азайтады, бірақ қамтудың қабаттасуына әкелуі мүмкін.

PC613046—UN—20FEB24

Әдепкі әдіс құсбелгісі

Әдепкі параметр — ең аз өткелдерге оңтайландыру. Әдепкі мәнді "Бастапқы жұмыс өткелдерімен жүру" күйіне өзгерту үшін ажыратып-қосқышты таңдап, осы әдіске әдепкі құсбелгісін қойыңыз. Бұл қадам тудыру әдісінің алқаптар арасында өзгеріссіз қалуын қамтамасыз етеді.

AutoPath (қатарлар) сызықтары әдепкі бойынша жолдың соңынан 20 м (66 фут) дейін өтеді. Сызық кеңейтімдерін кеңейтілген параметрлерде өзгертуге болады. AutoPath (қатарлар) сызықтарды 50 м (164 фут) дейінгі аралықта, мысалы, су жолы арқылы байланыстыра алады.

ЕСКЕРТУ: Егер платформа қант құрағын жинау машинасында анықталса, сызық кеңейтімдері әдепкі қалпымен “Өшіріледі”.

ЕСКЕРТУ: Кеңейтілген параметрлер туралы қосымша ақпарат алу үшін экрандағы анықтама бөлімін қараңыз.

AutoPath (Шекаралар)

ЕСКЕРТУ: AutoPath файлдарын дисплейден экспорттау мүмкін емес.

AutoPath (шекаралар) бағыттау сызықтарын құру үшін алқап шекарасы туралы ақпаратты пайдаланады. AutoPath (шекаралар) өткелдерді жасау үшін алқап шекаралары туралы нақты ақпаратты қажет етеді. Бұл әдіс түсімі жоқ қатарларда машинамен жұмыс істеуге және жаңа айдалатын егісті отырғызуға жарамды.

AutoPath (Шекаралар) құру:

Машиналар байланысты бастапқы жұмыс файлы жоқ, бірақ анықталған шекарасы бар алқапта

тартылған кезде, AutoPath (шекаралар) келесі шарттар негізінде өткелдерді жасайды:

- Шекарадан тақтадан тыс бағыттау жоспары жарияланған кезде, AutoPath (шекаралар) деректерді тікелей жасайды.
- Егер ешқандай дербес жоспар ортақ пайдаланылмаған болса, бірақ шекара ағымдағы алқап үшін анықталса, оператор алқап үшін қолданыстағы Шекара жоспарын таңдай алады немесе Деректер мәзірі арқылы жаңа шекара жоспарын жасай алады.
- Егер ақпарат “Алқаптың шекарасы жоқ” деп көрсетілсе, пайдаланушы шекара туралы ақпаратты толтыру үшін Алқаптар мен Шекара қолданбасы пернелер тіркесімін таңдай алады. Шекара толық көрсетілмегенше, AutoPath (Шекараларды) аяқтау мүмкін емес.

ЕСКЕРТУ: Егер бастапқы жұмыс файлы болса, AutoPath (қатарлар) бастапқы жұмыс деректерінен өткелдерді жасайды.

Егер Шекараға келтіру туралы бастапқы кеңес өткізіп жіберілсе, AutoPath сызығын таңдау үшін AutoPath (Шекараларды) кез келген уақытта “Жолды орнату” фунциясы арқылы құруға болады, ал AutoPath сызығын өңдеу кезінде қолданыстағы шекара жоспарын құруға немесе жаңасын жасауға болады.

AutoPath (шекараларда) жолдарды құрудың келесі опциялары бар:

- Қажетті бұрышта жолды жасау үшін Бағыт бұрышын таңдаңыз.
- Шекара жиегіне параллель жолдарды жасау үшін "Шекараға туралау" опциясын таңдаңыз.
- Қолданыстағы бағыттау сызығына параллель түзу жолдарды жасау үшін қолданыстағы жолдан таңдаңыз.

"Шекараға туралау" мүмкіндігі механик-жүргізушіге алқап шекарасының анықталған бөлігімен тураланған түзу бағыттау жолдарының жиынын оңай жасауға мүмкіндік береді. Дисплей әдепкі бойынша шекараның ең ұзын түзу жиегіне орнатылады, бірақ кез келген жиекті таңдауға болады.

AutoPath (шекаралар) сызықтары әдепкі бойынша жолдың соңынан 20 м (66 фут) өтеді.

ЕСКЕРТУ: Кеңейтілген параметрлер туралы қосымша ақпарат алу үшін экрандағы анықтама бөлімін қараңыз.

Алқап шетін құру:

AutoPath - шекарада алқап шеті анықталған кезде, Алқаптар мен Шекаралар қолданбасы алқап шетінің басқа жерде анықталғанын көрсетуі керек және пайдаланушыларды AP алқап шеті анықтамасына бағыттауы керек.

Алқап шетін құру үшін берілген процедураны орындаңыз:

1. Autopath өңдеу пәрменіне өтіңіз.
2. Autopath алқап шетінің көзін таңдаңыз.

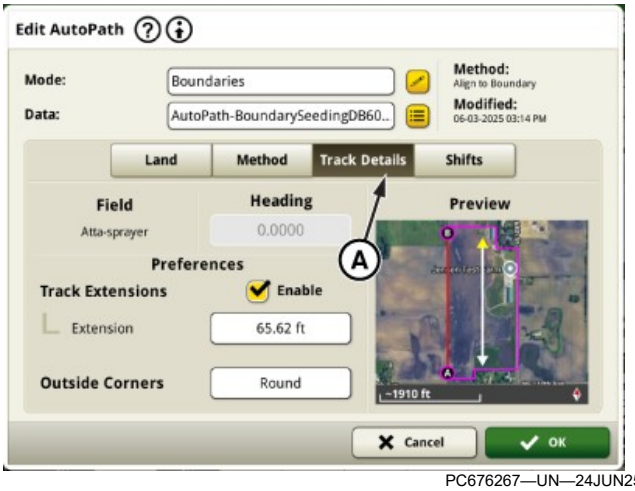
PC676263—UN—17JUN25

Алқап шетінің көзі

A—Autopath

3. Жүріп өту санын орнату үшін “Машинаның жүріп өтуі” түймесін басыңыз.
4. Процедураны аяқтау үшін OK түймесін басыңыз.

Жол мәліметі:



PC676267—UN—24JUN25

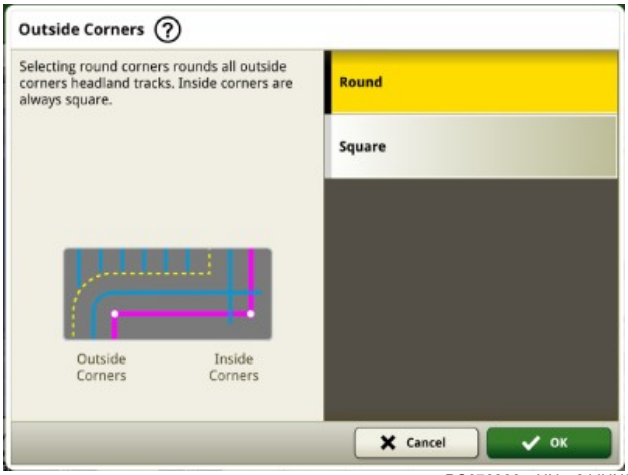
Жол мәліметтері қойындысы

A—Жол мәліметі қойындысы

Жол мәліметі қойындысында таңдалған жолдың алқабы, бағыты, шекарасы және алқап шеті туралы ақпарат көрсетіледі.

ЕСКЕРТУ: Шекара және алқап шеті туралы ақпарат қажет емес, өйткені AutoPath қатарлардан жасалады.

Сыртқы бұрыш түрі сыртқы бұрыштың шаршы немесе дөңгелек опциясы арасынан таңдауға мүмкіндік береді.



PC676266—UN—24JUN25

Сыртқы бұрыштар

Алдын ала қарау терезесі жасалатын AutoPath алдын ала қарауын көрсетеді. Жол бағытын енгізу өрісін таңдап, қажетті мәндерге баптау арқылы өзгертуге болады.

AutoPath жасау әдісін жол мәліметі қойындысынан әдіс атауының жанындағы Өңдеу түймесін таңдау арқылы өзгертуге болады.

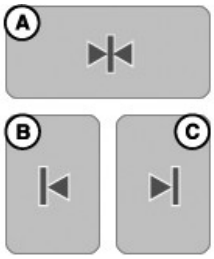
ЕСКЕРТУ: Қосымша ақпаратты Экрандағы анықтамадан қараңыз.

Жолдың көріну параметрлерін карта көрінісінде қандай сызықтар көрсетілетінін таңдау үшін пайдалануға болады. Карта көрінісін барлық жолдар, алқап жолдары және алқап шетінің жолдары арасында ауыстыруға болады. Әдепкі көрініс — Барлық жолдарды көрсету.

ЕСКЕРТУ: AutoPath (қатарлар) пайдалану кезінде жолдың көріну параметрлері қолжетімді емес.

ZIDXK1X,1751352575676-KK-29SEP25

Жолды ауыстыру



PC16665—UN—18MAR13

A—Жолды ортаға жылжыту
B—Жолды солға жылжыту
C—Жолды оңға жылжыту

Жолды ауыстыру функциясы орнатылған жолды машинадан солға, ортаға немесе оңға қарай баптайды. Жалпы жылжыту жүйесінің (GPS) ауытқуын өтеу үшін жолды жылжытуды пайдаланыңыз.

ЕСКЕРТУ: Ауытқу кез келген серікке негізделген, дифференциалды реттелген GPS жүйесі үшін тән қасиет.

SF1, SF2, немесе SF3 дифференциалды түзетуді (немесе RTK жылдам шолу режимі) пайдалану кезінде шеңбер центрі уақыттан тыс немесе қуат айналымында ауытқып кетуі мүмкін. Жолды жылжыту GPS ауытқуын өтеу үшін пайдаланылады.

Жолды жылжыту 0-жол және жолмен байланысты барлық бағыттау сызықтарын баптайды. Бағыттау сызықтары алдын ала көрсетілген қашықтық арқылы оңға немесе солға жылжытылады. Сонымен қатар механик-жүргізуші бағыттау жолағын машинаға орналастыра алады.

Машинаның ағымдық орнындағы жолақты ортаға жылжыту үшін "Жолды ортаға жылжыту" (A) түймешігін таңдаңыз. Жолақты солға жылжыту үшін "Жолды солға жылжыту" (B) түймешігін таңдаңыз. Жолақты оңға жылжыту үшін "Жолды оңға жылжыту" (C) түймешігін таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Жолды ауыстыру шебері әдепкі бойынша ҚОСУЛЫ күйіне орнатылады.

Жолды ауыстыру бейімделгіш қисықты жазып алу белсенді болғанда өшірулі болады.

Белсенді AutoTrac бірге максималды артуды ауыстыру мәні – 30 см (12 дюйм). AutoTrac белсенді болмаған жағдайда, механик-жүргізуші 914 см-ге (360 дюйм) дейін жылжыта алады.

Жолды ауыстыру параметрін бейімделгіш қисықтармен пайдалану ұсынылмайды. Жылжыту бүкіл жолдың геометриясына емес, жолдың ағымдағы басқаруына негізделеді. Жолды жылжыту әрекеті жолдың кейбір бөліктерін қалаған жылжуға

жақынырақ не одан алысырақ етіп жылжытуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Row Sense функциясы АВ қисық сызықтары мен Шекара жолдары үшін қолданылғанда, орталық жолды ауыстыру функциясы қолжетімсіз болады.

АВ қисықтарын пайдалану кезінде жолды жылжыту қолжетімді. ("АВ қисықтарын жылжыту" бөлімін қараңыз.)

Түзу жол немесе шеңбер жолдың бағыттау сызығын ғана өңдеген кезде жалпы өзгерістер көрінеді. Анық жылжулар барлық жолдар үшін қолданылады.

Бағыттау сызығы ауыстырғыштарымен ортақ пайдалану

Бағыттау сызығы ауыстырғышын ортақ пайдалану үшін:

1. Белсенді бағыттау сызығына ауысыңыз.
2. Бағыттау жолы тізімін ашыңыз.
3. Белсенді сызықты және оның сызықтық ауысуын жұмыс тобымен бөлісу үшін Ортақ пайдалану түйесін таңдаңыз.

Бағыттау сызығы ауыстырғышын алу үшін:

ЕСКЕРТУ: Егер белсенді бағыттау сызығы басқа механик-жүргізушімен ауыстырылса, белсенді сызық қайта таңдалғанша ауыстыру туралы хабарландыру пайда болмайды.

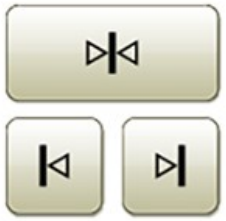
1. Басқа бағыттау сызығын таңдаңыз.
2. Алдыңғы бағыттау сызығын қайта таңдаңыз.

Бір сызықты жылжыту

ЕСКЕРТУ: Бір сызықты ауыстыру тек тік жолдар мен АВ қисықтары үшін қолжетімді.

Егер бір сызықты ауыстыру қолданылса, AutoTrac жүйесі белсенді күйінде қалады.

ЕСКЕРТУ: Бір сызықты ауыстыру функциясын тура жолдар үшін тек жол қадамының 30% мәніне дейін және АВ қисықтары үшін 40% мәніне дейін жылжыту үшін пайдалануға болады.



PC28718—UN—25AUG22

Бір сызықты жылжыту түймелері

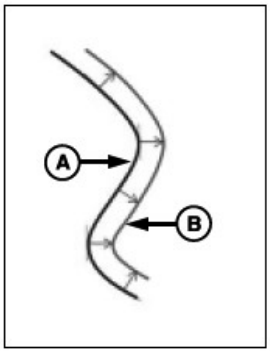
A—Жолды ортаға жылжыту
B—Жолды солға жылжыту
C—Жолды оңға жылжыту

Бір сызықты жылжыту бір бағыттау сызығының орнын солға немесе оңға баптап, айналасындағы жолдардың орналасуы мен пішініне әсер етпейді. Бұрылыстың соңында немесе жаңа жол таңдалғанда, жылжыту нөлге орнатылады.

Бір сызықты ауыстыру модулін Орналасу реттегіші қолданбасының көмегімен іске қосылатын бетке қосуға болады.

АВ қисықтарын ауыстыру

G5 басқа бағыттау әдістеріне қарағанда әртүрлі логиканы қолданып, АВ қисықтарының ауысымын көрсетеді. АВ қисықтары тік, бүйірлік ауысулардың орнына радиалды ауысуларды қолданады. Радиалды ауыстыру әрекеттері жолдың әрбір нүктесімен жанама сызыққа перпендикуляр бағыттық қозғалысқа қолдау көрсетеді. Көлбеу бойындағы әрбір нүкте қайта құру барысында ауысады. Көлбеу ауысуының пішіні мен геометриясы ауысумен өзгереді.



PC27479—UN—06SEP19

АВ көлбеу ауысуының мысалы

A—АВ көлбеуі
B—Жаңа АВ қисығы

АВ көлбеуі (A) ауысқанда, жаңа АВ көлбеуі ауыстыру нүктесінде радиалды түрде ауысады. Радиалды ауыстыру сызық ұзындығының бойымен көбейеді. Жаңа АВ көлбеуінің жол қадамы мен бағыты бастапқы АВ көлбеуіне негізделеді.

ЕСКЕРТУ: Әр жаңа өтуге көлбеулерді біркелкі ету қолданылады. Біркелкі етудің қамту аумағында шағын аралықтар пайда болуына себеп болуы мүмкін. Қажет болса, сызық сегменттерін біркелкі ету мүмкіндігін бағыттау параметрлерінде өшіріп қоюға болады.

AB көлбеуін ауыстыруды импорттау және экспорттау

AB қисықтарын ауыстыру әрекеттерімен бірге GreenStar 3 2630 дисплейінен импорттаған кезде, ауыстырылған сызықтар импортталады. Кез келген өлшемдер немесе қолданбалар өзгерген жағдайда, AB қисықтары осы өзгерістер негізінде қайта құрылмайды. Осы өзгерістерді есепке алу үшін, AB қисықтарын бастапқы AB қисығы арқылы қайта жасау керек.

G5 дислпейіндегі радиалды ауыстыру әрекеттері басқа дисплей түрлерімен үйлесімді емес.

Егер дисплейдің басқа түрлерінде AB қисығы өзгертілмеген болса, GreenStar 2 дисплейлеріне, GreenStar 3 дисплейлеріне немесе John Deere Operations Center орталығына экспортталған AB қиысықтары G5 дисплейіне қайтадан импортталған кезде радиалды ауыстыру әрекеттерін сақтайды.

ЕСКЕРТУ: 4-буын дисплейі импорттау ауыстыруларын қолдамайды.

ct47125,1705346976821-KK-29SEP25

Жұмыс енін өзгерту туралы хабарлама

Машинаның немесе Ендіру асырудың Жұмыс ені өзгерген кез келген уақытта хабарлама алу үшін Жұмыс енін өзгерту туралы хабарландыруды қосыңыз.

ct47125,1705347513863-KK-15JAN24

Трамвай желілері

Трамвай желілері - операторға сол жолда әрекетті орындауды еске салу үшін басқа түспен бөлектелген бағыттау сызықтары. Мысалы, трамвай желілері операторға отырғызу бөлімдерін қолмен өшіруді еске сала алады, сондықтан тұқым алдын ала белгіленген жолдарға отырғызылмайды. Бұл алдын-ала белгіленген жолдар топырақтың тығыздалуын және егістің қалған бөлігіндегі дақылдардың зақымдануын азайту үшін маусым ішінде дөңгелек қатарлары үшін пайдаланылуы мүмкін.

Трамвай желілері туралы қосымша ақпарат алу үшін экрандағы анықтаманы қараңыз.

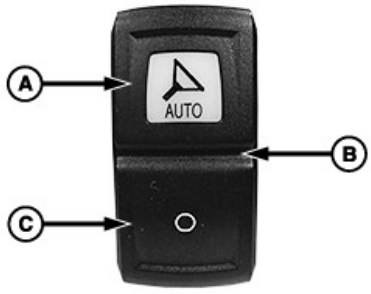
ct47125,1705347513767-KK-15JAN24

Ортақ сигнал

Ортақ сигнал Machine Sync пайдалану кезінде Ендіру қабылдағышымен және басқа машиналармен сигналды бөлісу үшін машинаны түзету сигналын пайдаланады. Ең дәл түзету сигналы бар Қабылдағыш машинаға орнатылуы керек.

ct47125,1705347513668-KK-15JAN24

"Жол және жалғастыру" қосқышы



PC20494—UN—19AUG19

"Жол және жалғастыру" қосқышы

A—Жалғастыру күйі
B—Позиция бойынша
C—Өшіру позициясы

Жол және түйіндеме қосқышында мыналарды таңдаңыз:

- Жалғастыру позициясы (A) — Ауыстырғыш қосқыштың AUTO жартысы.
- (B) позициясында - Ауыстырғыш қосқыштың ортаңғы орны.
- Өшіру позициясы (C) - Ауыстырғыш қосқыштың жартысын ашыңыз.

ct47125,1705347513503-KK-15JAN24

Жолдар аралығы

ЕСКЕРТУ: Машина 0 жолынан 16 км (10 миль) асқанда, бағыттау сызықтарының дәлдігі азаяды.

Track Spacing Guidance қосымшасында әрбір өту соңғы өтуден қаншалықты алыс екенін анықтау үшін қолданылады. Жолдар аралығы Жұмыс еніне ұқсас, бірақ Track Spacing тек Бағыттау үшін қолданылады және екі мән бір-біріне тәуелсіз.

Өткізулер арасындағы жол енін сақтау үшін Track Spacing Working Width сияқты орнатыңыз. Өңдеу немесе бүрку Жер жырту біршама қабаттасуды қамтамасыз ету немесе кейбір GPS дрейфін есепке алу үшін жол аралығын Жұмыс енінен аз етіп жасаңыз.

ct47125,1705347513405-KK-15JAN24

Нұсқаулық жолды таңдау

Нұсқаулық жолды таңдау қосылған кезде дисплей клиент, ферма және өріс таңдалған кез келген кезде автоматты түрде Бағыттау жолды таңдайды. Бір алқапта оған сәйкес бірнеше жолдар болса Бағыттау жолы тізіміндегі бірінші жол белсенді жол ретінде таңдалады.

ЕСКЕРТУ: AutoTrac іске қосылған кезде оператор жаңа өрісті таңдаса, белсенді жол өзгермейді.

Егер таңдалған алқапта оған байланысты ешқандай бағыттау жолдары болмаса немесе механик-жүргізуші клиентті, ферманы және алқап таңдауларын жойса, жол атауы белсенді жолдың жоқ екендігін көрсету үшін "---" белгісіне өзгереді. Бағыттау жолын таңдау үшін бағыттау қолданбасының негізгі бетіндегі "Жолды орнату" параметрін немесе Алқаптар қолданбасында клиент, ферма және алқапты таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Нұсқаулық жолды таңдау әдепкі бойынша қосылады. Зауыттық деректерді қалпына келтіру немесе бағдарламалық жасақтаманы қайта бағдарламалау бұл мүмкіндікті әдепкі параметрге қайтарады.

ct47125,1705347512980-KK-15JAN24

Жолды ауыстыру

PC17412—UN—15JUL13

Swap Track операторларға бағыттау сызықтары арасында Бағыттау мүмкіндік береді. Swap Track бағдарламасын Track Жол жиынтығы (Бағыттау жолдар тобы) жасау арқылы немесе жаһандық жол жиынын (дисплейдегі барлық қол жетімді Бағыттау жолдар) пайдалану арқылы пайдалануға болады. Таңдалған кезде, Swap Track Жолдар жиынтығында Бағыттау жолдарының тәртібіне негізделген бағыттау жолын өзгертеді.

Келесі трекке ауыстыру

ЕСКЕРТУ: Жол таңдалмаған болса, "Жолды ауыстыру" түймесі қолжетімді болмайды.

Келесі Бағыттау жолды таңдау үшін келесі әдістердің бірін пайдаланыңыз:

- Келесі трек модулінде Swap түймесін таңдаңыз.
- Таңбаша жолында Жолды ауыстыру тармағын таңдаңыз.

ct47125,1705347513290-KK-15JAN24

Трек жиынтығы

Жолдар Жол жиынтығы - бұл оператор Бағыттау бағыттау сызықтары тобы. Жолдар жиынтығы операторға әртүрлі бағыттаушы жолдар арасында тез ауысуға мүмкіндік береді.

Жолдар жиынтығын жасаңыз

1. Бет модулін іске қосу үшін, "Жолды орнату" түймешігін немесе "Келесі жол" модулін басыңыз.
2. "Жаңа жол жиынтығы" түймесін таңдаңыз.
3. "Жол қосу" түймесін таңдап, тізімнен қажетті жолды таңдаңыз.
4. Барлық қажетті жолдар жолдар жиынтығына қосылғанша 3-қадамды қайталаңыз.

Жолдар жиынтығын таңдаңыз

1. Бет модулін іске қосу үшін, "Жолды орнату" түймесін немесе "Келесі жол" модулін басыңыз.
2. Нұсқаулық жолдар тізімі бетінен жолдар жиынтығын таңдаңыз.

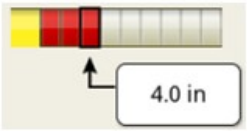
ЕСКЕРТУ: Жолдар жиынтығынан жолды алып тастау оны дисплейден жоймайды. Жолдар жиынтығын жою Трек жиынындағы жолдарды дисплейден жоймайды.

Қосымша ақпаратты "Экрандық анықтама" файлдарынан табуға болады.

ct47125,1705347513189-KK-15JAN24

Жарық көрсеткішінің параметрлері

ЕСКЕРТУ: Сондай-ақ, шам панелін жол дәлдігінің индикаторы деп атайды.



PC28719—UN—25AUG22

Шам панелі қадамының өлшемі

Қадам өлшемі — көрсетіліп отырған шам панеліндегі жолдан тыс қашықтықтың әрбір өріс мәнін орнату үшін пайдаланылады.

Бағытқа қарай рульмен басқару — бұл опция таңдалғанда, бағыттау жолымен туралау мақсатында машинаның солға қарай рульмен басқарылатынын білдіріп, шам панеліндегі шамдар жанады.

Жолдан тыс бағыт — осы опция таңдалғанда, бағыттау жолымен туралау мақсатында машинаның

оңға қарай рульмен басқарылатынын білдіріп, шам панеліндегі шамдар жанады.

Пассивті аспа құралды бағыттау жарық жолағы

PC671879—UN—24JUN25

A—Машинаның жарық көрсеткіші
B—Аспа жабдықтың жарық жолағы

Пассивті аспа құралды бағыттау пайдаланылғанда, дисплей екінші жарық жолағын қосады.

Машинаның жарық жолағы (A) — машина бағыттау жолынан оңға немесе солға шыққан қашықтықты көрсетеді.

Аспа жабдықтың жарық көрсеткіші (B) — аспа жабдықтың айналу ортасы бағыттау бағдарынан оң немесе сол жаққа ауытқу қашықтығын көрсетеді.

ZIDXK1X,1749542023772-KK-10JUN25

AutoPath картасының мәліметтері

Көзі операциясынан жол ақпаратын және өтеді көру үшін AutoPath Map Details батырмасын таңдаңыз. "AutoPath картасының мәліметтері" механик-жүргізушіге AutoPath жүйесі белгілі бір өріс арқылы бағыттау сызықтарын жоспарлау жолын көруіне мүмкіндік береді.

Қатар деректерін жасыру немесе көрсету үшін, "Қатарлар" түймесін таңдаңыз.

Бастапқы жұмыстан құрылған жолдарды жасыру немесе көрсету үшін "Бастапқы жұмыс жолдары" параметрін таңдаңыз.

Бағытты көрсеткілерді жасыру немесе көрсету үшін Бастапқы бағыттар құсбелгісін қойыңыз. Қосылған кезде бағыттық көрсеткілер Source Pass жүру бағытын көрсетеді.

ct47125,1705347512759-KK-15JAN24

AutoTrac күйінің дөңгелек диаграммасы

AutoTrac белгішесінің AutoTrac күйі дөңгелек диаграммасы арқылы көрсетілетін төрт кезеңі бар:

1. **Орнатылған**

PC28729—UN—25AUG22

Орнатылған

Пайдалану үшін қажетті рульдік басқару контроллері және басқа барлық жабдық орнатылған.

- Рөлдік басқару құралы анықталды.
- Автотрак лицензиясы анықталды.

ЕСКЕРТУ: Үйлесімді болса, рульді басқару контроллерінің қауіпсіздігі туралы ақпаратты аяқтау керек.

2. **Теңшелген**

PC28730—UN—29AUG22

Теңшелген

Бақылау режимі анықталды және жарамды 0-жол орнатылды. AutoTrac үшін дұрыс StarFire сигнал деңгейі таңдалған. Келесі машина жағдайлары орындалуы тиіс:

- Бағыттау жүйесі ҚОСУЛЫ.
- 0-жол анықталды.
- Жарамды GPS сигналы анықталды
- Рульдік басқару құралының белсенді ақаулары жоқ.
- TCM хабары қолжетімді және жарамды.
- Машина тиісті жұмыс берілісінде.

ЕСКЕРТУ: Бақша режимі белсенді кезде AutoTrac "1 Pie" күйінде қалады, себебі бақша режимін AutoTrac бағыттау жүйесі қолдамайды. Бұл функцияға кіруді басқаратын SF лицензиясында қарастырылған. Бақша режимі AutoTrac үшін жарамды сигнал болып есептелмейді.

ЕСКЕРТУ: Егер GPS сигналы жарамсыз болса, онда толығырақ ақпаратты StarFire пайдалану нұсқаулығынан немесе техникалық құжаттамасынан қараңыз.

3. **Қосылған**

PC28731—UN—25AUG22

Қосылған

AutoTrac ҚОСУ/ӨШІРУ түймесі басылды. AutoTrac жұмыс істеу үшін барлық шарт орындалды және жүйе байланысуға дайын.

- "Рульді қосу" күйіне ауыстыру үшін, "РУЛЬДІ ҚОСУ/ӨШІРУ" түймесін таңдаңыз.

4. **Қосылған**

PC28732—UN—25AUG22

Қосылған

Жалғастыру қосқышы басылды және AutoTrac көлікті басқаруда.

- AutoTrac жүйесін қосу үшін машинаның жалғастыру қосқышын басыңыз.
- Жылдамдық жарамды ауқым ішінде.
- Машинаның беталысы/бұрышы тиісті бағыт ауқымында
- Машина жолтабан енінің 40% аумағында
- Жалғастыру қосқышы қосылды

Соңғы шығу коды: AutoTrac жүйесінің ажыратылған немесе қосылмау себебін көрсетеді. Шығу кодтары беттің жоғарғы жағындағы жаңа терезе көлеңкесінде көрсетіледі.

ZIDXK1X,1749541393875-KK-10OCT25

Бағыттау жолын орнату

PC28720—UN—25AUG22

A—Жолды орнату түймесі
B—Бағыттау жолын қосу
C—Бағыттау жолдарын сүзу/сұрыптау

1. Басты бағыттау бетіндегі ЖОЛДЫ ОРНАТУ түймешігін таңдаңыз.
2. Бағыттау жолының тізімінде бар бағыттау сызығын таңдаңыз немесе бағыттау сызығын жасаңыз.

Түрлі бағыттау жолдарын жасау туралы ақпаратты алу үшін, анықтамалық орталықтың экрандағы анықтамасын пайдаланыңыз.

ct47125,1705347511399-KK-23MAY24

AutoTrac қосыңыз

PC28733—UN—30AUG22

Қосу/өшіру қосқышын басқарыңыз

A—Қосыңыз
B—Өшіру

AutoTrac қосылуы үшін келесі критерийлер орындалуы керек:

- Машинада AutoTrac қабілетті рульді басқару блогы болуы керек.
- AutoTrac кіретін жарамды лицензия.
- Нұсқаулық трек құрылды. Бағыттау жолын жасау туралы ақпарат алу үшін осы бөлімдегі "Бағыттау жолын жасау" тарауын қараңыз.
- AutoTrac үшін дұрыс StarFire Сигнал деңгейі таңдалады (SF1, SF2, SF3 немесе RTK) және жарамды GPS сигналы алынады.
- SF1, SF2, SF3 немесе RTK қоса алғанда, жарамды GPS сигналдары бар AutoTrac.
- Рульді басқару блогында белсенді ақаулар болмауы керек.

ЕСКЕРТУ: Рульдік басқару блогының машина түрі мен бағдарламалық нұсқасы рұқсат етілген минималды және максималды жылдамдықтарды анықтайды.

AutoTrac функциясын қосу үшін AutoTrac Guidance қолданбасының негізгі бетінде немесе басты беттегі AutoTrac таңбаша пернесін таңдау арқылы Steer ON/OFF қосқышын таңдаңыз. Бұл түймелер қайтадан таңдалған жағдайда AutoTrac функциясын өшіреді.

ct47125,1705347512477-KK-15JAN24

AutoTrac тартыңыз

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Апат немесе жарақат алу қаупінен аулақ болыңыз. AutoTrac жұмыс істеп тұрғанда, оператор жолдың соңында рульдеу үшін және соқтығысуды болдырмауға жауап береді.

Автокөлік жолында тасымалдау кезінде AutoTrac жүйесі қосуға (қосуға) әрекет жасамаңыз.

1. Рульдік басқаруды қосу немесе өшіру үшін, "Рульді ҚОСУ/ӨШІРУ" түймесін таңдаңыз.
2. Машинаны Бағыттау жолына апарыңыз және машина белгішесінің алдында ерекшеленген навигация сызығы пайда болады.
3. Түйіндеме қосқышын басу арқылы рульдік көмек қажет болғанда AutoTrac қолмен қосыңыз.

ct47125,1705347512387-KK-15JAN24

Түйіндеме қосқышы

PC28734—UN—29AUG22

Резюме ауыстырғыш мысалы

PC20427—UN—28JUL16

AutoTrac белгішесі

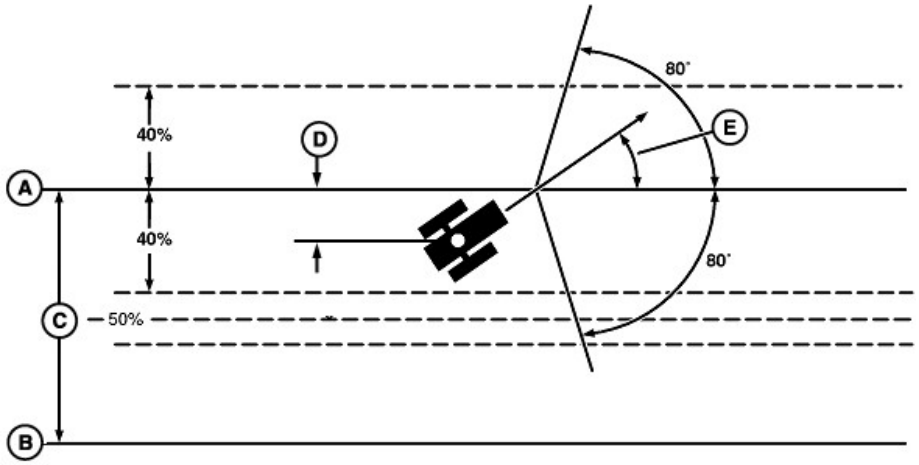
A—Түйіндеме қосқышы

ЕСКЕРТУ: Резюме қосқышының орналасуы машина түрі мен моделіне байланысты ерекшеленеді. Түйіндеме қосқышын табу туралы ақпарат алу үшін машина операторының нұсқаулығын қараңыз.

AutoTrac қосулы сатыдан айналысатын сатыға жылжыту үшін түйіндеме қосқышын басыңыз.

ct47125,1705347512267-KK-15JAN24

AutoTrac жүйесін келесі өткелде қайта іске қосу



PC8866—UN—02NOV05

Ері

A—0 жолы
B—Оңтүстік 1 түзуі
C—Жол аралығы
D—Жолдан ауыту қатесі
E—Жолды басқару ауытқуы

Қатар соңына жеткен кезде, механик-жүргізуші машинаны келесі өткелге қарай бұруы қажет. Руль дөңгелегін бұрау арқылы AutoTrac ажыратылған.

AutoTrac жүйесі жалғастыру қосқышын қайта басу арқылы тек келесі шарттар орындалғаннан кейін ғана қайта қосылуы мүмкін:

ЕСКЕРТУ: Рульдік басқару құралы машина AutoTrac жүйесін қолданған кездегі максималды жылдамдықты анықтайды.

Кері бағытта AutoTrac жүйесі 45 секундқа қосулы қалады. 45 секундтан кейін кері қайту қайта қосылмағанша, машина алдыңғы беріліске ауыстырылуы қажет.

- Алға қозғалу жылдамдығы сағатына 30 км/сағ (18,6 миль/сағ) шамасынан аз.
- Кері қайту жылдамдығы 10 км/сағ (6 миля/сағ) төменірек.
- Машина бағыты қажетті жолдың 80° өлшемінде болады.
- Машина жол аралығының 40% құрайды.
- Оператор орнында отыр.
- TCM қосулы.

ЕСКЕРТУ: Жол нөмірі екі бағыттау жолы арасындағы қашықтықтың екінші жартысы бойынша картада көрсетіледі.

ct47125,1705347512159-KK-15JAN24

Минималды және максималды жылдамдықтар

Машина мен рульдік басқару құралының бағдарламалық жасақтама нұсқалары минималды және максималды жылдамдықтарды анықтайды.

ЕСКЕРТУ: Кейбір машиналарда AutoTrac жүйесі 0,1 км/сағ (0,06 миль/сағ) жылдамдықпен жұмыс істей алады. Қосымша ақпарат алу үшін машинаның механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

Алдыңғы жылдамдық шектеулері

Біріктірілген AutoTrac		
Машина	**Алға жоғары жылдамдық шегі**	**Алға төменгі жылдамдық шегі**
6R, 7R және 8R айдалатын егіс пен шынжыр табанды тракторлар	Доңғалақ: 36 км/сағ (22,4 миль/сағ) Жол: 31 км/сағ (19,3 миль/сағ)	0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ)
Біріктірілген тракторлар	31 км/сағ (19,3 миль/сағ)	1 км/сағ (0,6 миль/сағ) MST: 1.5 км/сағ (0.9 миль/сағ)
Бүріккіштер	40 км/сағ (24,8 миль/сағ)	0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ)
Комбинаттар	22 км/сағ (13,7 миль/сағ)	0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ)
Өздігінен жүретін жемшөп жинайтын комбайндары	22 км/сағ (13,7 миль/сағ)	0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ)
Өздігінен жұмыс істейтін дестелеуіш жатқалар	28 км/сағ (17,4 миль/сағ)	0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ)
Мақта жинау комбайндары	15 км/сағ (9,3 миль/сағ)	0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ)

Біріктірілген AutoTrac		
Машина	**Алға жоғары жылдамдық шегі**	**Алға төменгі жылдамдық шегі**
Gator (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)	30 км/сағ (18,6 миль/сағ)	0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ)

AutoTrac Universal 300 және AutoTrac Controller 300		
Машина	**Алға жоғары жылдамдық шегі**	**Алға төменгі жылдамдық шегі**
Айдалатын егіс пен жол тракторлары	30 км/сағ (18,6 миль/сағ)	0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ)
Біріктірілген тракторлар	30 км/сағ (18,6 миль/сағ)	1 км/сағ (0,6 миль/сағ)
Бүріккіштер	37 км/сағ (23,0 миль/сағ)	0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ)
Комбинаттар	25 км/сағ (15,5 миль/сағ)	0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ)
Өздігінен жүретін жемшөп жинайтын комбайндары	25 км/сағ (15,5 миль/сағ)	0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ)
Өздігінен жұмыс істейтін дестелеуіш жатқалар	25 км/сағ (15,5 миль/сағ)	0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ)
Мақта жинау комбайндары	25 км/сағ (15,5 миль/сағ)	0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ)

AutoTrac Universal 200		
Машина	**Алға жоғары жылдамдық шегі**	**Алға төменгі жылдамдық шегі**
Айдалатын егіс пен жол тракторлары	30 км/сағ (18,6 миль/сағ)	0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ)
Біріктірілген тракторлар	30 км/сағ (18,6 миль/сағ)	0.8 км/сағ (0.5 миль/сағ)
Бүріккіштер	37 км/сағ (23,0 миль/сағ)	0.8 км/сағ (0.5 миль/сағ)
Комбинаттар	25 км/сағ (15,5 миль/сағ)	0.8 км/сағ (0.5 миль/сағ)
Өздігінен жүретін жемшөп жинайтын комбайндары	25 км/сағ (15,5 миль/сағ)	0.8 км/сағ (0.5 миль/сағ)
Өздігінен жұмыс істейтін дестелеуіш жатқалар	25 км/сағ (15,5 миль/сағ)	0.8 км/сағ (0.5 миль/сағ)
Мақта жинау комбайндары	25 км/сағ (15,5 миль/сағ)	0.8 км/сағ (0.5 миль/сағ)

AutoTrac Controller — Raven		
Машина	**Алға жоғары жылдамдық шегі**	**Алға төменгі жылдамдық шегі**
Айдалатын егіс пен жол тракторлары	31 км/сағ (19,3 миль/сағ)	0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ)
Біріктірілген тракторлар	31 км/сағ (19,3 миль/сағ)	1 км/сағ (0,6 миль/сағ)
Өздігінен жұмыс істейтін дестелеуіш жатқалар	20 км/сағ (12,4 миль/сағ)	0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ)

Кері жылдамдық шектеулері

Біріктірілген AutoTrac		
Машина	**Кері және рұқсат етілетін уақыт**	**Артқы жоғарғы жылдамдық шегі**
7R және 8R айдалатын егіс пен шынжыр табанды тракторлар 7R (C.H. 110101—) 8R (C.H. 160001—) 8RT (C.H. 923001—) 8RX (C.H. 801001—)	Иә, шектеусіз	10 км/сағ (6,2 миль/сағ)
6R, 7R және 8R айдалатын егіс пен шынжыр табанды тракторлар 7R (C.H. —110100) 8R (C.H. —160000) 8RT (C.H. —923000)	Иә, 45 с	10 км/сағ (6,2 миль/сағ)
Біріктірілген тракторлар	Жоқ	—
Бүріккіштер	Иә, 45 с	10 км/сағ (6,2 миль/сағ)
Комбинаттар	Иә, 45 с	10 км/сағ (6,2 миль/сағ)
Өздігінен жүретін жемшөп жинайтын комбайндары	Иә, 45 с	10 км/сағ (6,2 миль/сағ)
Өздігінен жұмыс істейтін дестелеуіш жатқалар	Жоқ	—
Мақта жинау комбайндары	Иә, 45 с	5 км/сағ (3,1 миль/сағ)
Gator (XUV 845E, XUV 845M, XUV 845R)	Иә, 45 с	10 км/сағ (6,2 миль/сағ)

AutoTrac Universal 300 және AutoTrac Controller 300		
Машина	**Кері және рұқсат етілетін уақыт**	**Артқы жоғарғы жылдамдық шегі**
Айдалатын егіс пен жол тракторлары	Иә, 45 с	10 км/сағ (6,2 миль/сағ)
Біріктірілген тракторлар	Жоқ	—
Бүріккіштер	Иә, 45 с	10 км/сағ (6,2 миль/сағ)
Комбинаттар	Иә, 45 с	10 км/сағ (6,2 миль/сағ)
Өздігінен жүретін жемшөп жинайтын комбайндары	Иә, 45 с	10 км/сағ (6,2 миль/сағ)
Өздігінен жұмыс істейтін дестелеуіш жатқалар	Жоқ	—
Мақта жинау комбайндары	Иә, 45 с	10 км/сағ (6,2 миль/сағ)

AutoTrac Universal 200		
Машина	**Кері және рұқсат етілетін уақыт**	**Артқы жоғарғы жылдамдық шегі**
Айдалатын егіс пен жол тракторлары	Иә, 45 с	10 км/сағ (6,2 миль/сағ)
Біріктірілген тракторлар	Жоқ	—
Бүріккіштер	Иә, 45 с	10 км/сағ (6,2 миль/сағ)
Комбинаттар	Иә, 45 с	10 км/сағ (6,2 миль/сағ)
Өздігінен жүретін жемшөп жинайтын комбайндары	Иә, 45 с	10 км/сағ (6,2 миль/сағ)
Өздігінен жұмыс істейтін дестелеуіш жатқалар	Жоқ	—
Мақта жинау комбайндары	Иә, 45 с	10 км/сағ (6,2 миль/сағ)

AutoTrac Controller — Raven		
Машина	**Кері және рұқсат етілетін уақыт**	**Артқы жоғарғы жылдамдық шегі**
Айдалатын егіс пен жол тракторлары	Иә, 45 с	10 км/сағ (6,2 миль/сағ)
Біріктірілген тракторлар	Жоқ	—
Өздігінен жұмыс істейтін дестелеуіш жатқалар	Жоқ	—

ZIDXK1X,1749542759320-KK-23JUN25

Бұрылу болжағышы

PC17238—UN—11JUL13

Turn predictor операторға асудың соңын болжау арқылы ескертеді және карта көрінісінде асудың соңына дейінгі қашықтықты көрсетеді.

"Бағыттау" қолданбасының "Кеңейтілген теңшелімдер" бетінен бұрылу болжағышын қосу немесе өшіру үшін екі жайғасымды түймесін пайдаланыңыз. Кезеңді болжаушы қосылған кезде картада Бұрылу болжағышы белгішесі пайда болады.

Бұрылысты болжаушы түзу жол режимінде болғанда параллель қадағалауды немесе AutoTrac көмегімен машинаның бұрылу нүктесін ғана болжауға арналған. Бұрылысты болжаушы жер туралы ескерту емес. Бұрылымды болжау тек машинаның бұрынғы бұрылыс әрекетіне негізделген. AutoTrac өшірілгенде және Бағыт қатесі 45° асқан кезде бұрылыс нүктелері де анықталады. Бұрылыс болжамдары тек шекара сызықтық және үздіксіз болса немесе егер оператор шекарадан бұрын немесе кейін бұрылыс жасаса, өріс шекарасымен сәйкес келеді.

Қашықтық болжамды бұрылысқа дейін санап, машина бұрылыс нүктесін қиылысқаннан 10 секунд болғанда дыбыс шығады. Болжамды бұрылу нүктесіне жеткенде тондар қайтадан естіледі.

Көрнекі индикатор болжамды бұрылыстан 10 секунд ішінде сары түске, содан кейін болжамды бұрылыс орнынан өткеннен кейін қызыл түске өзгереді. Ақ қиылысу сызығы бұрылу орнын белгілейді.

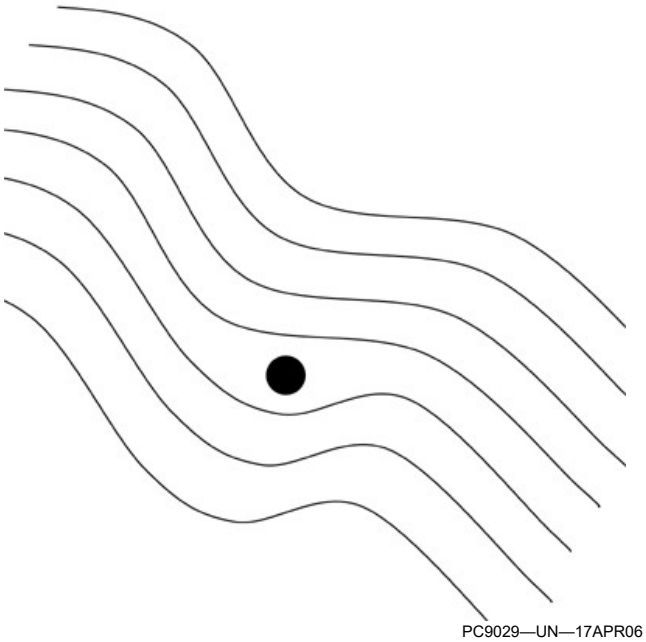
Предиктор картасының белгішесін бұраңыз

Кезеңді болжаушы қосулы болған кезде картада Бұрылу болжағышы белгішесі көрсетіледі. Бұрылу болжағышының белгішесі "Бұрылу болжағышы" параметрлеріне кіру үшін және бұрылу болжағышын екі жайғасымды түймесін пайдаланып өшіру үшін пайдаланылады.

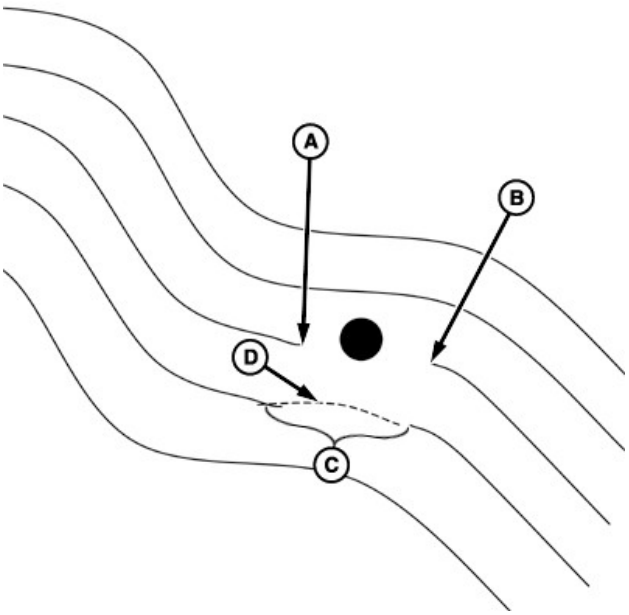
Өшірілген кезде бұрылыс предикторы операторға өту аяқталуын болжау арқылы ескерту жасамайды және карта көрінісінде өту соңына дейінгі қашықтықты көрсетеді. Бұрылу болжағышын "Бағыттау" қолданбасының "Кеңейтілген теңшелімдер" бетінде қолмен қосу қажет. Бұрылысты болжаушы таңбасы өшірілген кезде картада көрсетілмейді.

ct47125,1705347513073-KK-15JAN24

Кедергілердің айналасында жүріңіз



PC9029—UN—17APR06



PC9030—UN—17APR06

A—Жазуды өшірді
B—Жазу қосылды
C—Келесі жолдамадағы олқылықтардың нәтижелері
D—Жолды қайта орнату үшін қолмен жүргізіледі

Оператор ұңғыма басы, телефон полюсі немесе электр желісі сияқты адаптивті қисық сызықтарды пайдалану кезінде далада кездесетін кез келген кедергілерді айналып өтуі керек.

ЕСКЕРТУ: Жолдағы бос орын болдырмау үшін кедергінің айналасында түзу сызықты жазу үшін түзу түймесін пайдаланыңыз.

Жазу қосулы: Егер кедергіні айналып жүру кезінде жазу қосулы қалдырылса, таралған жолға бұл ауытқу жазылып, жолдың бір бөлігіне айналады. Даладағы аймаққа жақындайтын келесі асуда машина қосылған өту үшін таралған жол ауытқуды енгізеді. Машина ауытқу бойымен жүреді. Сол ауытқуды түзету үшін оператор машинаны қолмен рульдеуді өз мойнына алып, сол ауытқуды түзетуі керек. Оператор өрістегі ауытқудан өтіп, белгіленген жолды қайта сатып алғаннан кейін түйіндеме қосқышы қосылуы мүмкін және AutoTrac машинаның рулын өз мойнына алады.

Жазу ӨШІРУ: Егер кедергіге жақындағанда және айнала бағытталғанда жазу өшірілсе, содан кейін кедергі шарлағаннан кейін және AutoTrac асуды аяқтау үшін айналысқаннан кейін жазу қайта қосылса, онда кедергі тұрған жерде жазылған жолда бос орын пайда болады. Машина бос орынға жақындаған кездегі келесі жолда оператор машинаны қолмен рульдеуді өз мойнына алып, саңылау арқылы жүруі керек. Бос орын шарлағаннан кейін және таратылатын жол қайта алынғаннан кейін AutoTrac айналысуы мүмкін. Келесі өту үшін жазу қосулы болғанша, алшақтық кейінгі өтулерде пайда болмайды.

ct47125,1705347512851-KK-15JAN24

AutoTrac ажыратылған хабарламалар

AutoTrac ажыратылған хабарлар - AutoTrac ажыратылған сайын, екі тоннан кейін оның неліктен ажыратылғанын түсіндіретін ескерту пайда болады. Сондай-ақ, AutoTrac неге қосылмағаны туралы хабарламалар көрсетіледі. Өшірілген хабарлар 7 секунд бойы көрсетіледі, содан кейін жоғалады.

AutoTrac ажыратылған хабарламалар	
Код	Хабар
702752.00	Әлі өштеңе тексерілмеген
702752.01	Руль дөңгелегі жылжытылды
702752.02	Доңғалақ жылдамдығы тым баяу
702752.03	Дөңгелектің жылдамдығы тым жылдам
702752.04	Беріліс жарамсыз
702752.05	Жолдың нөмірі өзгертілді
702752.06	Қос жиілікті GPS жоқ
702752.07	SSU-да белсенді DTC-лер бар
702752.08	Соңғы өтпелі жарайды
702752.09	GSD хабарламалары нашар
702752.10	Parallel Tracking жоқ
702752.11	Кілт картасы жоқ
702752.12	Тым үлкен тақырып қатесі
702752.13	Жолдан тыс қате тым үлкен
702752.14	Орындық қосқышын ашыңыз
702752.15	Мұнай температурасы тым төмен
702752.16	TCM жоқ
702752.17	Іске қосу коды жарамсыз
702752.18	Диагностикалық режимді басқару клапаны
702752.19	Тақырыпты өшіруді біріктіріңіз
702752.20	Жол/өріс қосқышын қосыңыз
702752.21	Кернеу тұрақты емес
702752.22	AutoTrac кері уақытта тым ұзақ уақыт белсенді
702752.23	Төмен жылдамдық шегінен төмен AutoTrac белсенді тым ұзақ
702752.24	Қисықтық тым жоғары
702752.25	Машина алға бағытта жүрмейді
702752.26	ELX желісі төмен (өшіру)
702752.27	Беріліс деректері нашар
702752.28	Деректерді ауыстыру түйіндемесі жаман
702752.29	Пернелер қосқышы туралы хабарлама жарамсыз
702752.30	SPFH автотрек/жолдарды басқару қосқышы өшірулі
702752.31	SPFH жылдам тоқтату қосқышы
702752.32	AutoTrac қосылмаған
702752.33	Сатып алу желісі
702752.34	Желіде бақылау
702752.35	Белгісіз бағыт
702752.36	GPS-ге көшу тым үлкен

702752.37	Қатардан тыс
702752.38	Сенсор жағалауының уақыты аяқталды
702752.39	Жаман хабарлар тізбегі
702752.40	Машина тапсырылған жолдың қисаюына қол жеткізе алмайды
702752.41	GPS машинасының жылдамдығы дөңгелекке негізделген машина жылдамдығына сәйкес келмейді
702752.42	Қазіргі қисықтық сәйкессіздік
702752.43	Машина "Тұрақ" режимінде
702752.44	Көмекші рульдік командалар туралы хабарлама уақыты аяқталды
702752.45	Қосалқы рульдік күй туралы хабарлама уақыты аяқталды
702752.46	Орындық қосқышының деректері нашар
702752.47	VIN деректері нашар
702752.48	Доңғалақ базасының деректері нашар
702752.49	TCM ақпараттық хабарламасының уақыты аяқталды
702752.50	Машинаны автоматтандыру туралы хабарлама уақыты аяқталды
702752.51	Машинаның айналдыру/жылжу жылдамдығы туралы хабарлама уақыты аяқталды
702752.52	Доңғалаққа негізделген жылдамдық/бағыт туралы хабарлама уақыты аяқталды
702752.53	Бақылау деректерінің уақыты аяқталды
702752.54	Белгісіз рульдік басқару блогының істен шығуы
702752.55	AutoTrac әмбебап температура диапазоннан тыс
702752.56	Төрт доңғалақты басқару құралында AutoTrac белсенді
702752.57	Машина "Төрт доңғалақпен бірге бұрылу" режимінде
702752.58	Авторизацияға рұқсат етілмейді
702752.62	Резервтелген
702752.63	Әрекет орындамау

ct47125,1705347511762-KK-15JAN24

AutoTrac Implement Guidance (терiс)

AutoTrac Implement Guidance (пассивті) алқап жағдайларын, қисық жолдарды және еңіс жерді өзгертудегі дәлдікті жақсарту үшін пайдаланылады. AutoTrac Implement Guidance (пассивті) жүйесі аспа жабдықты бағыттау жолында сақтайтындай етіп машинаны жүргізеді.

AutoTrac аспа жабдықты бағыттау қолданбасы Жабдық реттегіші қолданбасындағы аспа жабдық профилінің өлшемдері мен машина және аспа жабдық қабылдағыштарындағы GPS сигналдарын пайдаланады. Бұл ақпарат аспа жабдық қабылдағышының машина қабылдағышына қатысты орнын анықтау үшін пайдаланылады. Бағыттау жолы негізінде AutoTrac аспа жабдықты бағыттау қолданбасы машинаны аспа жабдықты бағыттау сызығында болатындай етіп басқарады. Бұл машинаның бағыттау сызығынан шығып кетуіне себеп болуы мүмкін.

AutoTrac бағыттауына өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. AutoTrac нұсқаулығы қолданбасын таңдаңыз.

PC15305—UN—19MAR13

Параметрлер белгішесі

AutoTrac Implement Guidance (пассивті) іске қосу үшін, Параметрлер белгішесін таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Аспа жабдық бағыттауына өріс жағдайларындағы өзгерістер, қоршаған орта өзгерістері және машина мен аспа жабдықты қате орнату әсер етуі мүмкін.

Талаптар:

ЕСКЕРТУ: C сериялы және 1910 гидравликалық жетекті ортасынан сүйретілетін пневматикалық арбалар AutoTrac аспа құралды бағыттау (пассивті) үйлесімді және түзу, көлбеу, шекаралық және AutoPath жол түрімен бекітілген.

- G5 әмбебап дисплей
- Аспа жабдық бағыттауы үшін жарамды лицензия
- Машинаға бекітілген StarFire қабылдағышы
  - SF2 немесе RTK сигналы бар StarFire 3000 қабылдағышы
  - SF3 немесе RTK сигналы бар StarFire 6000 қабылдағышы
  - SF-RTK/RTK сигналы бар StarFire 7000/7500 қабылдағышы
- Аспа жабдық бекітілген StarFire қабылдағышы
  - SF1, SF2 немесе RTK сигналы бар StarFire 3000 қабылдағышы
  - SF1, SF3 немесе RTK сигналы бар StarFire 6000 қабылдағышы
  - SF1, SF-RTK немесе RTK сигналы бар StarFire 7000/7500 қабылдағышы
- Ортақ сигнал қосулы

ЕСКЕРТУ: Сигнал күші басқа қабылдағыштарды пайдаланатын болсаңыз, машина қабылдағышында күштірек сигнал болуы керек.

Аспа құрал қабылдағышы үшін ортақ сигнал автоматты түрде қосулы күйге орнатылады.

AutoTrac аспа жабдықты кері режимде бағыттау

AutoTrac аспа құралды кері режимде бағыттау осы машинада жұмыс істейді:

- AT2 конфигурациясын іске қосатын барлық машиналар
- Бір аспа құралды 7, 8 және 9 сериялы тракторлар

Кері режимде AutoTrac аспа жабдығын бағыттауды пайдалану кезінде ұсынылатын жылдамдық 3—6 км/сағ (2—4 миль/сағ) арасында. Оңтайлы жұмыс істеу үшін машина мен аспа құралдың қателері 13 см (5 дюйм) немесе одан аз болған кезде алға жүру режиміне қайта ауысыңыз.

Құрылғы қандай конфигурацияда жұмыс істеп тұрғанын көру үшін AutoTrac диагностикасына өтіңіз:

1. AutoTrac Pie таңдаңыз.
2. Health таңдаңыз.
3. AutoTrac жүйесін таңдаңыз.
4. AutoTrac режимі AT 2.0 екенін тексеріңіз.

AutoTrac аспа құралының бағыттауышын орнату

ЕСКЕРТУ: AutoTrac™ аспа құралын бағыттаушы айналмайтын қосылымы бар артқы 3-нүктелі ілмекті қолданатын TT 8022 сепкіштен басқа артқы 3-нүктелі орнатылған аспа құралдарымен үйлеспейді.

Жүйе ілмектің күйіне қарай (ілмек толық төмендегенде 0% және толық көтерілгенде 100%) автоматты түрде қосылады немесе ажыратылады:

Қосылу шарты: Аспа құралы төмендетілгенде және ілмек жүрісінің (әдепкі) 70%-на жеткенде қосылады.

Ажыратылу шарты: Аспа құралы ілмек жүрісінің 85%-нан жоғары көтерілгенде (әдепкі) ажыратылады.

Конфигурациялау ережелері:

1. Қосылудың және ажыратылудың шекті мәндерінің айырмасы кем дегенде 10% болуы тиіс.
2. Ажыратылудың шекті мәні 95%-дан аспауы тиіс.
3. Қосылуды (төменгі шек) Ажыратылудан (жоғарғы шек) жоғары орнатуға болмайды.
4. Ажыратылуды (жоғарғы шек) Қосылудан (төменгі шек) төмен орнатуға болмайды.

ZIDXK1X,1751351942342-KK-01JUL25

AutoTrac RowSense

AutoTrac RowSense жүгеріні жинау немесе өнімді қолдану кезінде біріктірілген AutoTrac үшін жақсарту болып табылады. Қатар датчиктерімен қамтамасыз етілген сигналдар машинаны жолдарда ұстау үшін қолданыстағы AutoTrac сигналдарымен біріктірілген. Қатар сенсорларынан сигнал болмаған кезде (мысалы, су жолы арқылы жүргенде) қалыпты жаһандық позициялау жүйесінің (GPS) нұсқаулығы қолданылады.

AutoTrac RowSense барлық қадағалау әдістерімен және көптеген стандартты жинау және қолдану үлгілерімен жұмыс істейді. Барлық қадағалау режимдері GPS негізіндегі AutoTrac көмегімен бірдей орнатылады.

AutoTrac RowSense сатып алу үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.

Қосымша ақпарат алу үшін AutoTrac RowSense операторының нұсқаулығын қараңыз.

Нұсқаулық сызықтың ауысуы

ЕСКЕРТУ: Нұсқаулық сызықты ауыстыруға Premium дисплей қажет.

AutoTrac RowSense қосылған кезде, Бағыттау сызығы жол сенсорларының позициясымен орталықтандырылған ұстау үшін ауысады. Жаңа өріс таңдалғанда немесе AutoTrac RowSense өшірілгенде, жүйе AutoTrac RowSense орнатқан барлық Бағыттау жолдар үшін кез келген ауысымдарды тазартады.

AutoTrac RowSense күй белгішелері

PC24011—UN—31MAR17

Күту режимінде (ақ белгішесі)

Жүйе ажыратылды.

PC28735—UN—25AUG22

Жүйе қосылған (жасыл белгішесі)

Жүйе қатарлы сенсорлармен де, GPS-мен де айналысады және жұмыс істейді.

PC28736—UN—25AUG22

GPS сигналы жоқ (сары белгішесі)

Жүйе тек жол сенсорының деректерімен жұмыс істейді және жұмыс істейді.

PC28737—UN—25AUG22

Қол сенсорының сигналы жоқ (қызғылт сары белгішесі)

Жүйе тек GPS-пен жұмыс істейді және жұмыс істейді.

Қатар сенсорларын қосыңыз

Бастапқы жол орнатылғаннан кейін, AutoTrac түйіндеме қосқышын машина жол аралығының жартысында және жолдарға қолайлы бұрышта болғанда басуға болады. RowSense жол сенсорлары жол орнын анықтай алғаннан кейін машинаны басқарады.

Бедленд бұрылыстары GPS негізіндегі AutoTrac жүйесіндегідей орындалады.

1. Оператор жолмен сәйкестендіреді.
2. AutoTrac қосу үшін түйіндеме қосқышын басыңыз.
3. Қатар сенсорлары қатардың орнын анықтайды және оны қадағалайды.

Адаптивті қисықтардың, шеңбер жолының және AB қисықтарының сызықты кеңейту мүмкіндігін көршілес жол проекциясын баспалдақтарға ұзарту үшін пайдалануға болады.

Жолдарды тастау

Қатар датчиктері жоғалғанда "Қатардың шығуы" болады. AutoTrac жол деректері қайта алынғанға дейін GPS көмегімен жұмыс істейді. Бұл тастау су жолдарына кіргенде пайда болуы мүмкін.

Тікелей жолды немесе AB Curve жолын қолданғанда және жол түсіп кеткенде, бағыттау Бағыттау қайта орталықтандырылады. Бұл әдіс AutoTrac RowSense RowSense-ге су жолының екінші жағындағы дұрыс жолды қайта алуға үлкен мүмкіндік береді.

RowSense нұсқаулығы

Тек тақырыптағы жол сенсорын пайдалану үшін Қолмен RowSense режимін таңдаңыз. Қолмен RowSense лицензияны қажет етпейді.

Қолмен RowSense режимі келесі шарттар орындалса, Қосымша басшылық параметрлерінде қол жетімді:

- Құрылғыда G5 әмбебап дисплейі орнатылған.
- Дисплей машинаны өздігінен жүретін жем-шөп комбайны, мақта жинағыш немесе мақта жұлғыш ретінде анықтайды.
- Дисплей CAN шинасындағы жол табу сенсорларын CAN шинасы.

ct47125,1705347511649-KK-15JAN24

Пайдаланбаған кезде AutoTrac өшіріңіз

PC15305—UN—19MAR13

Параметрлер белгішесі

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Апат немесе жарақат алу қаупінен аулақ болыңыз. Автомобиль жолына кірмес бұрын әрдайым AutoTrac жүйесі өшіріңіз (ажыратыңыз және өшіріңіз).

Guidance Master ON/OFF Нұсқаулық қосымшасын басқарады.

МАҢЫЗДЫ: Жүйенің ақаулығына жол бермеңіз. Нұсқаулық шеберін өшірмес бұрын "Нұсқаулық жол" тізіміндегі кез келген белсенді жолды алып тастаңыз.

Іске қосу беті модуліндегі ON/OFF түймесі AutoTrac функциясын ғана қосады немесе өшіреді және Нұсқаулық қосымшасын өшірмейді.

ЕСКЕРТУ: Guidance Master өшірілген кезде Нұсқаулық қосымшасы өшіріледі. Бұған дисплейді басқарудың барлық Бағыттау кіреді.

Нұсқаулық шебері Бағыттау параметрлерінде кездеседі. Бағыттау бағдарламасының жоғарғы жағындағы "Параметрлер" белгішесін таңдаңыз.

ct47125,1705347511326-KK-15JAN24

Жүйені ажырату және өшіру

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Өлім немесе ауыр жарақаттардың алдын алу үшін, жолдарға шығудың алдында бағыттау жүйесін өшіріңіз.

AutoTrac жүйесін ажырату

AutoTrac жүйесі келесі арқылы ажыратылады:

- Рульді бұру.
- Жылдамдықты 0,5 км/сағ (0,3 миль/сағ) төменірек болатындай азайту.

ЕСКЕРТУ: Кейбір машиналарда AutoTrac жүйесі 0,1 км/сағ (0,06 миль/сағ) жылдамдықпен жұмыс істей алады. Қосымша ақпарат алу үшін, машинаның механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз.

- "Бағыттау көрінісі" қойындысында немесе "Бағыттау" қолданбасында "Рульді өшіру" хабары көрсетілгенше және AutoTrac жүйесі 2/4 күй

секторына бөлінгенше "Рульді қосу-өшіру" түймесін ауыстырып-қосыңыз.

- Егер орындық қосқыш пайдаланылса немесе механик-жүргізушінің бар екендігін көрсететін монитор 7 минут ішінде ешқандай белсенділік танытпаса, бұл механик-жүргізушінің орындықта 7 секундтан артық уақыт отырмағандығын білдіреді.

AutoTrac жүйесі қосылған жағдайда, механик-жүргізуші AutoTrac жүйесін рульдік басқару доңғалағын бұру арқылы ажыратып, рульді қолмен басқаруына болады. Сондай-ақ AutoTrac жүйесін ажырату үшін механик-жүргізушінің жол және жаңарту қосқышын ӨШІРУЛІ күйге ауыстыруына болады. Бұл AutoTrac жүйесін 1/4 күй диаграммасына бөледі және 30 секундтық таймер басталады:

- Қосқыш 30 секундтық таймердің мерзімінен бұрын ҚОСЫЛСА, 3/4 күй диаграммасында AutoTrac жүйесі қосылады. AutoTrac жүйесін қайта қосу үшін жалғастыру қосқышын басыңыз.
- Қосқыш 30 секундтық таймердің мерзімінен кейін ҚОСЫЛСА, 2/4 күй диаграммасында AutoTrac жүйесі конфигурацияланады. Жалғастыру қосқышын басу арқылы AutoTrac жүйесін қайта қоспас бұрын, AutoTrac жүйесі 3/4 күй диаграммасына қайта қосылуы тиіс.

ЕСКЕРТУ: Жол мен жалғастыру қосқышы кіріктірілген AutoTrac рульдік басқару жүйесінде жоқ.

ЕСКЕРТУ: MY26 XUV Gator (AT2) қауіпсіздік белдігі шешілген оператордың қатысу жүйесімен жабдықталған. Оператордың қатысуы қауіпсіздік белдігінің күйі негізінде бақыланады, егер қайіпсіздік белдігі шешілсе, Autotrac бағыттауышы өшіріледі.

AutoTrac жүйесін өшіру

Жол және жалғастыру қосқышында AutoTrac жүйесін 1/4 күй диаграммасына түсіру үшін қосқышты ӨШІРУЛІ күйге ауыстырыңыз.

GreenStar дисплейлері арқылы AutoTrac өшіру үшін:

1. Бағыттау сенсорлық пернетақтасын таңдаңыз.
2. Бағыттау параметрлері қойындысын таңдаңыз.
3. Бағыттау режимі ашылмалы мәзірін таңдаңыз.
4. Бағыттауды өшіруді таңдаңыз.

Дисплейде Бағыттау қолданбасының жоғарғы жағындағы параметрлер белгішесін таңдаңыз және Бағыттау шеберін ӨШІРУЛІ күйіне ауыстырыңыз.

ZIDXK1X,1749792007505-KK-08JUL25

Нұсқаулық параметрлері

PC15305—UN—19MAR13

Параметрлер белгішесі

Нұсқау параметрлерін конфигурациялау үшін Бағыттау қолданбасының жоғарғы жағындағы ПАРАМЕТРЛЕР белгішесін таңдаңыз.

Нұсқау шебері

Guidance Master қосқышы Нұсқаулық қосымшасын ҚОСУ немесе ӨШІРУ қосады.

ct47125,1705347511096-KK-15JAN24

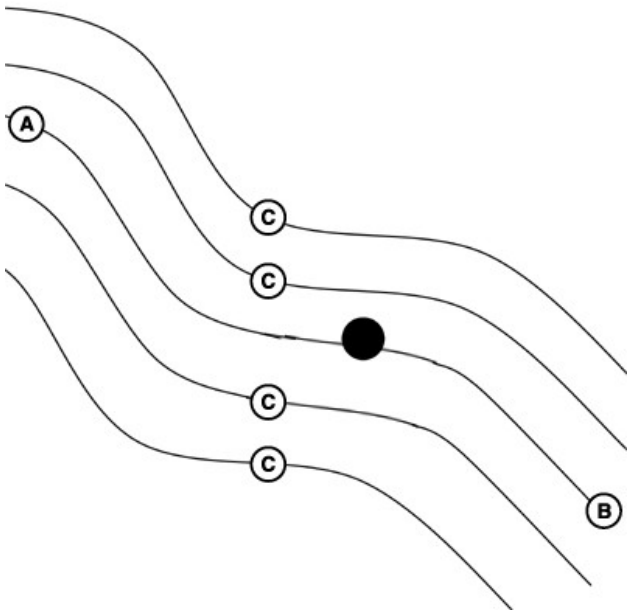
Бақылау үндері

Бақылау тондары рульдік бағыттың дыбыстық белгісі ретінде пайдаланылуы мүмкін. Егер жол машинадан дұрыс болса, екі төмен дыбыс дыбысы шығады. Егер машинадан қалса, бір жоғары дыбыстық сигнал естіледі. Машина мен бағыттаушы жол арасындағы жолдан тыс қате 10—40 см (4—16 дюйм) болғанда дабыл қайталанады.

ЕСКЕРТУ: Бақылау үндері әдепкі бойынша ON болып табылады.

ct47125,1705347511032-KK-15JAN24

Түзу жолды жазыңыз немесе кедергілерді айналдырыңыз



PC9030C—UN—27OCT06

Кедергілердің айналасында шарлау

PC15310—UN—09APR13

Қисық сызық және түзу сызық түймелері

A—Нүкте
B—B нүктесі
C—0-жолдан жасалған жолдар
D—Қисық сегмент
E—Тікелей сегмент

1. AB қисықтарын жазуды бастаңыз
2. Түзу жолды жазғыңыз келсе, Түзу сегмент түймесін таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Қисық сегмент түймешігі не жолды аяқтау үшін "Орындалды" түймешігі басылғанға дейін түзу сегмент түймешігі басылғанда, түзу сегмент “шертпе” дыбысын шығарады.

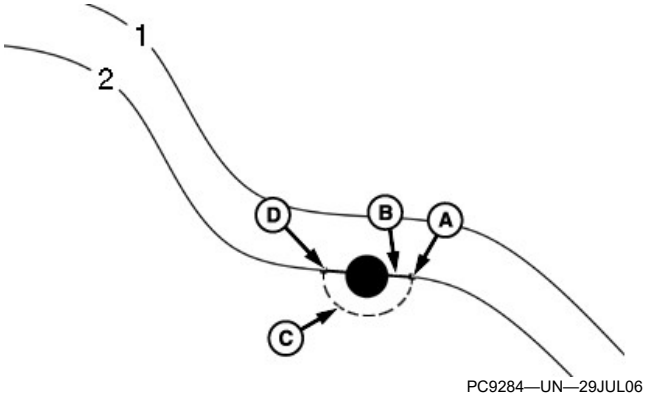
3. Түзу сызықты жазуды аяқтау және қисық жолды жазуды жалғастыру үшін Қисық сызық түймесін таңдаңыз.

Бұл процедура жолдың ұзын түзу бөлімі болған кезде немесе кедергілердің айналасында шарлау кезінде пайдалы болуы мүмкін.

Қисық және түзу сегмент түймелерін жазу кезінде қажет болған жағдайда ауыстыруға болады.

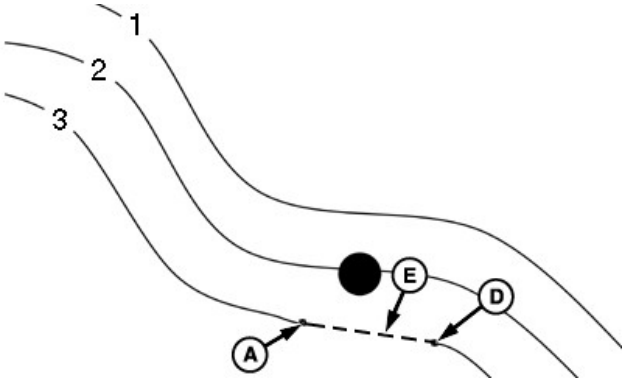
ct47125,1705347510873-KK-15JAN24

Адаптивті қисық сызық ішіндегі түзу жолды жазыңыз



PC9284—UN—29JUL06

Кедергі айналасында



PC9285—UN—08AUG06

Тікелей жол

PC15311—UN—09APR13

Қисық сызық және түзу сызық түймелері

A—Түзу сызық таңдалды
B—Тікелей сегмент екі нүктені қосу үшін жасалады
C—Трактор жолы жазылмаған
D—Қисық сызық таңдалды
E—A және D нүктелері арасындағы түзу сызық ретінде жазылған жол
F—Қисық сызық түймесі
G—Түзу сызық түймесі

1. Адаптивті қисық сызықты жазуды бастаңыз.
2. Түзу жолды жазғыңыз келсе, Түзу сызық түймесін таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Қисық сегмент түймешігі не жолды аяқтау үшін "Орындалды" түймешігі басылғанға дейін түзу сегмент түймешігі басылғанда, түзу сегмент “шертпе” дыбысын шығарады.

3. Түзу сызықты жазуды аяқтау және қисық жолды жазуды жалғастыру үшін Қисық сызық түймесін таңдаңыз.

Бұл процедура жолдың ұзын түзу бөлімі болған кезде немесе кедергілердің айналасында шарлау кезінде пайдалы болуы мүмкін.

Қисық және түзу сегмент түймелерін жазу кезінде қажет болған жағдайда ауыстыруға болады.

ЕСКЕРТУ: Құруға болатын ең ұзын түзу сегмент - 0,8 км (0,5 миль) қашықтық (2,640 фут). Үлкен қашықтық үшін жол сегменті қосылмайды, нәтижесінде жолда бос орын пайда болады.

ct47125,1705347510690-KK-15JAN24

AutoTrac бұрылуды автоматтандыру

PC28762—UN—25AUG22

AutoTrac бұрылуды автоматтандыру

AutoTrac бұрылуды автоматтандыру қолданбасы жабдықталған машиналарда соңғы бұрылыстарды автоматтандырады. Бұл автоматтандыру механик-жүргізушіге соңғы бұрылуларды үйлестірудің орнына басқа тапсырмаларға көбірек назар аударуға мүмкіндік береді.

AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясын бастапқы орнату кезінде, әдепкі параметрлерді пайдалану ұсынылады. Әдепкі параметрлер көптеген машиналармен және аспа жабдық конфигурациялармен жақсы жұмыс істейтін бастапқы нүктемен қамтамасыз етеді. Кейбір конфигурациялармен дәл реттеу өнімділігі үшін AutoTrac Turn Automation жүйесінің жетілдірілген параметрлерін баптау қажет болуы мүмкін. Мысалы, егер трактор үштік шиналарды қосу арқылы кеңейтілсе немесе бұрылуы радиусы рөлдік тежеуіштерді реттеу арқылы өзгертілсе, максималды бұрылу радиусы мен максималды бұрылу бұрышының мәндерін баптау қажет болуы мүмкін.

AutoTrac бұрылуды автоматтандыруға өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. AutoTrac бұрылысты автоматтандыру қолданбасын таңдаңыз.

Картаға түсіру

AutoTrac бұрылуды автоматтандыру карта модулі бұрылысқа дейінгі қашықтық және бұрылыс бағыты сияқты алдағы бұрылыстар туралы ақпаратты көрсетеді. Картаға түсіру қолданбасы туралы қосымша ақпарат алу үшін, Экрандағы анықтаманы пайдаланыңыз.

AutoTrac бұрылуды автоматтандыру үйлесімділігі

Autotrac бұрылуды автоматтандыру функциясы келесі дисплейлер мен қабылдағыштармен үйлесімді:

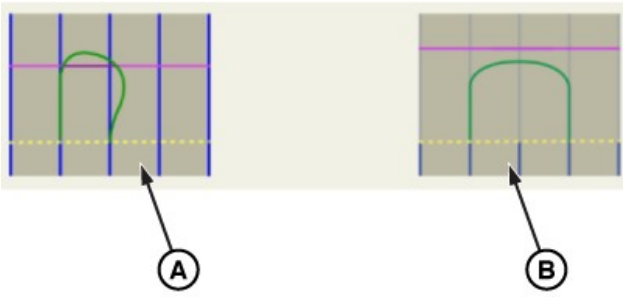
ЕСКЕРТУ: Бағдарламалық жасақтаманы соңғы нұсқаға жаңартыңыз.

- 4600 CommandCenter дисплейі
- 4640 әмбебап дисплейі
- G5 CommandCenter дисплейі
- G5 әмбебап дисплей
- StarFire 3000 қабылдағышы
- StarFire 6000 қабылдағышы
- StarFire 7000 қабылдағышы
- StarFire 7500 қабылдағышы

AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясы келесі дисплейлермен үйлесімді емес:

- 4200 CommandCenter
- 1-нұсқа процессоры бар 4600 CommandCenter дисплейі
- 4240 әмбебап дисплейі
- Түпнұсқа GreenStar дисплейі
- GreenStar 2 1800 дисплейі
- GreenStar 2 2600 дисплейі
- GreenStar 3 2630 дисплейі 4600 CommandCenter орталығымен немесе 4640 әмбебап дисплейімен бірге пайдаланылған кезінде

Бұрылысты өткізіп жіберу ұсынысы



PC613045—UN—20FEB24

Бұрылысты өткізіп жіберу ұсынысы

A—Өткізу жоқ
B—Кезекті өткізіп жіберіңіз

AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жол қадамы машинаның ең аз бұрылу диаметрінен аз болған кезде қажетінше бұрылысты өткізіп жіберуді ұсынады. Бұл функция U-типті бұрылыстар таңдалған кезде ғана жүзеге асырылады.

Бұрылысты өткізіп жіберу кезегін қабылдау үшін Бұрылысты өткізіп жіберу ұсынысы хабарында OK түймесін басыңыз. Хабарламаны жабыңыз немесе ұсынысты қабылдамау үшін “Болдырмау” пәрменін таңдаңыз және бұрылысты өткізіп жіберуді орындамай жалғастырыңыз.

ЕСКЕРТУ: Таңдаулар салқын күйде және жылы күйде іске қосу циклдары кезінде сақталады.

ЕСКЕРТУ: Ұсыныс алқаптар өзгерген кезде қайта пайда болады және жол қадамы бұрылыс диаметрінен аз болады.

Ақылды бұрылыс көлемін есептеу

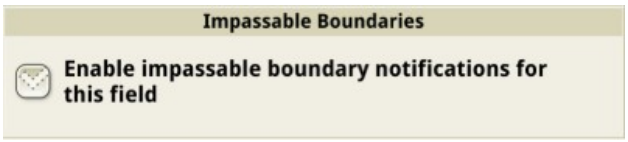
Жол қадамы машинаның ең аз бұрылу диаметріне

тең немесе одан үлкен болғанда, қолданба тиімді "U тәрізді бұрылысты" жоспарлайды.

Жол қадамы машинаның ең аз бұрылу диаметрінен аз болған кезде, бұрылыс пішіні аяқтау үшін көбірек орын алатын шамның пішіні болады.

ЕСКЕРТУ: Егер бұрылысты өткізіп жіберу қабылданса, қолданба ақылға қонымды бұрылыс өлшемін анықтау мүмкіндігін елемейді.

Өту мүмкін емес шекаралар



PC661533—UN—30JAN25

Өту мүмкін емес шекаралар

Өту мүмкін емес шекаралар туралы ескертуді “AutoTrac бұрылуды автоматтандыру” функциясының кеңейтілген параметрлері өрісінде құсбелгі қою арқылы өшіруге болады. Құсбелгі өрісі келесі жағдайларда әдепкі қалыпқа (ескерту қосулы болады) орнатылады:

- Алқап өзгертілгенде
- Оператор орындықтан тұрғанда
- Кілтпен оталдыру циклінде

ch177nn,1738309063983-KK-03FEB25

Трактордың AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясы

Кабина ішіндегі көптеген тапсырмаларды автоматтандыру үшін, AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясын iTEC опциясымен бірге пайдаланыңыз. Бұл автоматтандыру механик-жүргізушіге жабдық жұмысын басқарудың орнына жабдық пен тапсырмаларға көбірек назар аударуға мүмкіндік береді.

Қолдану талаптары

- AutoTrac Turn Automation жүйесі белсендірілуі керек.
- Бұрылысты автоматтандыру қолданбасы қосулы болуы керек.
- iTEC шебері қосулы болуы қажет.

ЕСКЕРТУ: AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жүйесі машинаға кіру жолдарымен үйлесімді емес.

ЕСКЕРТУ: AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясын AB көлбеулерімен пайдалану үшін AB көлбеулері алқаптың бір шетінен екінші шетіне дейін жазылуы керек (бір бұрылу жолағынан екінші бұрылу жолағына дейін). Егер AB көлбеулері дұрыс жазылмаса, соңғы бұрылыстар жасалмайды.

- Тузу жол, AB қисықтары немесе AutoPath таңдалуы қажет.
- Алқап шетінің реттері анықталуы керек.
- Алқап шекарасы туралы ақпарат толық болуы қажет.
- Аспа құрал профилінің талаптары орындалуы қажет.
- Машина профилінің талаптары орындалуы қажет.
- 8-суреттегі бұрылысты қосуға болады (міндетті емес).

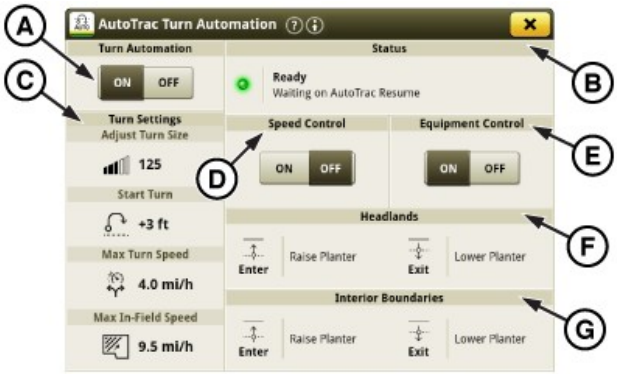
AutoTrac бұрылуды автоматтандыру мүмкіндігінің кеңейтілген бағыттау және жылдамдықты басқару, аспа жабдықты басқару жүйесі (IMS) функциялары мен iTEC функциялары бар. AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясын IMS немесе iTEC функциясы бар белгілі бір тракторларда пайдаланған кезде, IMS тракторы немесе iTEC өшірулі болуы тиіс. Трактордың iTEC құралынын өшіру қажеттігін анықтау үшін, келесі кестені пайдаланыңыз.

Машина үлгісі	Сериялық нөмірі
6R	-20100
7R	-10001
8R	-67001
8RT	-909001
9R	-10000
9RT	-904000

ЕСКЕРТУ: IMS немесе iTEC қосулы болса, G5 әмбебап дисплейдегі iTEC негізгі қосқышы автоматты түрде өшіріледі және AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясын орнатуды аяқтау мүмкін болмайды.

IMS немесе iTEC машина түріне байланысты CommandCenter дисплейі немесе оң жақ бүйірлік құралдар панеліндегі iTEC арқылы өшіріңіз. IMS немесе iTEC құралын CommandCenter дисплейінде қайта пайдалану үшін, G5 әмбебап дисплейдегі AutoTrac бұрылуды автоматтандыру және iTEC құралын өшіріңіз.

Трактордың AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жүйесінің параметрлері



PC620657—UN—17MAY24

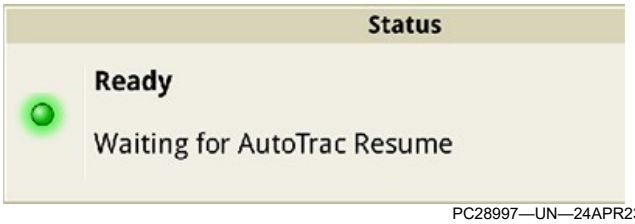
Трактордың AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жүйесінің параметрлер беті

A—Бұрылуды автоматтандыру
B—Күйі
C—Бұрылу параметрлері
D—Жылдамдықты басқару
E—Жабдықты басқару
F—Алқап шеттері
G—Ішкі шекаралар

Бұрылуды автоматтандыру (A) — AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясын ҚОСЫҢЫЗ.

ЕСКЕРТУ: iTEC бар машиналар үшін бұрылуды автоматтандыру функциясы iTEC функцияларын да қамтиды. iTEC жүйесі ӨШІРІЛСЕ, AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясы да ӨШЕДІ

Күй (B)—Механик-жүргізушіні автоматтандыру күйінің қарап шығу индикаторымен қамтамасыз етеді.



PC28997—UN—24APR23

Күй — Дайын — AutoTrac жүйесін жалғастыруды күту

- Сұр түсті жарық диоды (Автоматтандыруды ӨШІРУ) — Бұрылуды автоматтандыру шеберінің қосқышы ӨШІРУЛІ.
- Сары түсті жарық диоды (Дайын емес) — Бір немесе бірнеше бұрылуды автоматтандыру талаптарына сәйкес келмеді.
- Қызыл түсті жарық диоды (Қате анықталды) — Жүйе қатесі анықталды.
- Жасыл түсті жарық диоды (Дайын) — Бұрылуды автоматтандыру функциясы дайын. Қосу үшін жалғастыру қосқышын басыңыз.
- Көк түсті жарық диоды (Белсенді) — Жүйе жұмыс істеп тұр.

Бұрылу параметрлері (C)—Бұрылуды автоматтандыру функциясына байланысты әртүрлі параметрлердің мәндерін жылдам қарауды қамтамасыз етеді.

Жылдамдықты басқару (D)— Машинаның жылдамдығын қолмен басқару үшін жылдамдықты басқаруды ӨШІРІҢІЗ.

ЕСКЕРТУ: Егер басқа қолданбалар немесе машинаның функциялары жылдамдықты басқару функциясын қолданып жатса, жылдамдықты басқару функциясын қолданбаңыз.

ЕСКЕРТУ: Бұрылу алдында дисплейде ескерту хабары пайда болады, онда механик-жүргізуші қауіпсіз және дәл бұрылу үшін жылдамдықты төмендетуге шақырылады.

Жабдықты басқару (E) — iTEC орнатусыз бұрылуды автоматтандыруды іске қосуға мүмкіндік беру үшін жабдықты басқаруды ӨШІРІҢІЗ.

Алқап шеттері (F) — Алқап шеттері үшін іске қосылған реттіліктерді өзгерту үшін мәтін аймағын таңдаңыз.

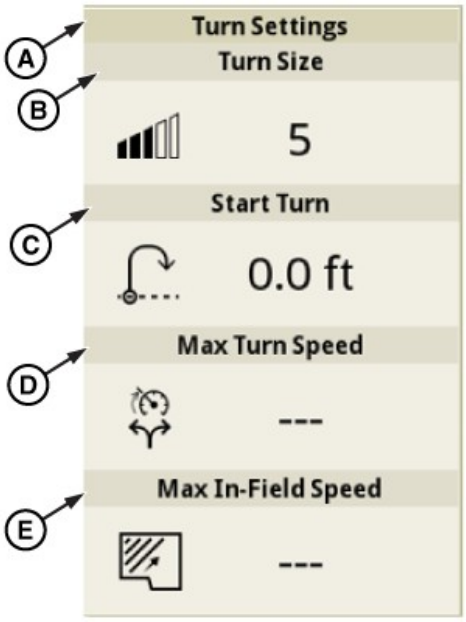
ЕСКЕРТУ: Егер ішкі шекаралар сұр түске боялған болса, бұл алқапта ішкі шекаралар жоқ дегенді білдіреді. Параметрлерге қол жеткізу үшін ішкі шекараны енгізу керек.

Ішкі шекаралар (G) — Ішкі шекараларға арналған іске қосылатын тізбектерді өзгерту үшін мәтін аймағын таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Егер ішкі шекаралар сұр түске боялған болса, бұл алқапта ішкі шекаралар жоқ дегенді білдіреді. Параметрлерге қол жеткізу үшін ішкі шекараны енгізу керек.

ЕСКЕРТУ: Бұрылуды автоматтандыру туралы қосымша ақпарат алу үшін, AutoTrac бұрылуды автоматтандыру туралы экрандық анықтамасын қараңыз.

Бұрылу параметрлері



PC613043—UN—12FEB24

Бұрылу параметрлері

A—Бұрылу параметрлері
B—Қосу өлшемі
C—Бұрылуды бастау
D—Макс. бұрылу жылдамдығы
E—Алқаптағы макс. жылдамдық

Бұрылу параметрлері (A)— бұрылуды автоматтандыруға қатысты әртүрлі параметрлер мәндерін жылдам қарауды қамтамасыз етеді.

Бұрылыс өлшемі (B)—Бұрылыс жолының пішінін баптаңыз. Аз сан аз бұрылысқа әкеледі және керісінше.

Бұрылуды бастау (C)— Алқап шеті шекарасын кесіп өтпес бұрын немесе кейін бастау үшін бұру жолын баптайды.

ЕСКЕРТУ: Егер белсенді AutoTrac Turn Automation жүйесі жұмыс істеп тұрған кезде машинаның жылдамдығы қолмен өзгертілсе, жылдамдықты басқару функциялары үшін максималды бұрылу жылдамдығының және алқаптағы максималды жылдамдығының жылдамдықты автоматтандыру параметрлері енді қолданылмайды. Алайда AutoTrac бұрылуды автоматтандыруы белсенді болып қалады және кеңейтілген бұрылуды бағыттауды, аспа жабдықты басқару жүйесін (IMS) және iTEC™ функцияларын орындауды жалғастырады.

ЕСКЕРТУ: Максималды бұрылу жылдамдығы трактордың орнатылған жылдамдығынан аспайды. AutoTrac Turn Automation функциясын пайдаланған кезде, машинаның басқаруға болатын максималды жылдамдығы екі мәннен төмен.

Максималды бұрылу жылдамдығы (D)— Машина бұрылған кезде жүретін максималды жылдамдықты баптайды.

ЕСКЕРТУ: Максималды алқаптағы жылдамдық трактордың орнатылған жылдамдығынан аспайды. AutoTrac Turn Automation функциясын пайдаланған кезде, машинаның басқаруға болатын максималды жылдамдығы екі мәннен төмен.

Алқап ішіндегі максималды жылдамдық (E)— Алқап шетінде болмаған кезде максималды машина жылдамдығын баптайды.

John Deere тракторының үйлесімдігі

Трактор AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жүйесі келесі John Deere тракторларымен үйлесімді:

ЕСКЕРТУ: 8x30T және 9x30T құралы AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жүйесімен үйлесімді емес.

- 6R FT4 (IVT және iTEC)
- 7M (CQT) 2024 жылғы үлгі және соңғы
- 7R FT4 (IVT, CQT және e23)
- 8R, 8RT FT4 (EVT, IVT, PST 16, және e23)
- 8RX (EVT, IVT және e23)
- 9R, 9RX, 9RT FT4 (e18)
- 6R IT4 (IVT және iTEC)
- 7R IT4 (IVT және CQT)
- 8R, 8RT IT4 (IVT және PST 16)
- 9R, 9RT IT4 (PST 18)
- 8x30 (IVT және PST 16)
- 9x30 (PST 18)

IVT (Шексіз айнымалы трансмиссия)

CQT (CommandQuad II трансмиссиясы)

PST (PowerShift трансмиссиясы)

e18 (Efficiency Manager бар 18 жылдамдықты PowerShift трансмиссиясы)

e23 (Efficiency Manager бар 23 жылдамдықты PowerShift трансмиссиясы)

Пневматикалық арбаларының арасындағы сүйреу үйлесімділігі

Трактордың AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жүйесі келесі пневматикалық арбалармен үйлесімді:

- C сериясы
- 1910 гидравликалық жетек

Аспа құрал үйлесімдігі:

Трактордың AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жүйесі келесі аспа құралдармен үйлесімді емес:

- Алға орнатылған аспа құралдар
- Бірнеше аспа жабдық өңделетін бөлік тракторға тікелей қосылмаған кезде қатарынан тартылады

Трактордың бұрылу үлгілері

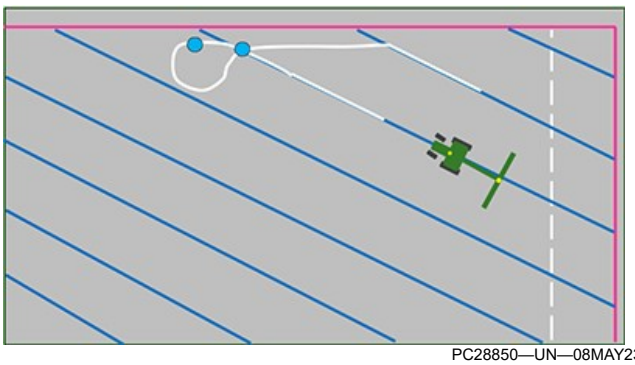
8-сурет бұрылыстары

ЕСКЕРТУ: Картаға түсіру қолданбасында AutoTrac Turn Automation карта белгілерінде сегізінші сурет бұрылыстары қосулы.

Алқапта жоғарғы/төменгі шекаралар мен бұрыштық жолдар болғанда сегізінші сурет бұрылыстары пайдаланылады. Аспа құралын шекарада сақтау үшін бұрылыс аспа құрал енінің жартылай шекарасына орнатылады. Бағыттау сызығы мен алқап шетінің бұрышы 45°-тан асса және бұрыш 45° немесе одан кіші болғанда сегізінші суретке кері ауысса, машина U тәріздес бұрылысқа автоматты түрде ауысады.

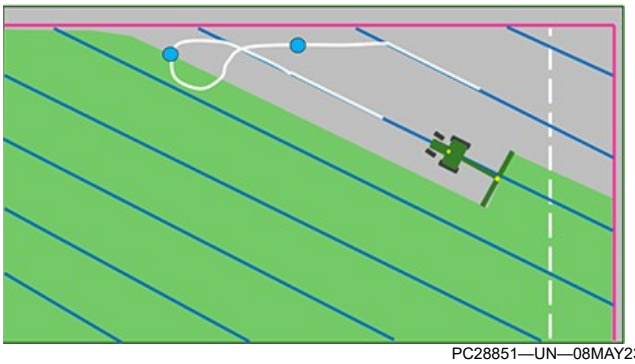
Сегізінші сурет тік жолмен үйлесімді.

Таңдалғанда, "Бұрылыстардағы қамту аймағын арттыру" параметрі iTEC параметрлерін қамту аймағымен синхрондайды. iTEC реттері қамту аймағы басталатын және тоқтайтын орынға қойылады. Бұл параметр "Ақпарат және параметрлер" бөлімінде қосылады.



PC28850—UN—08MAY23

Бұрылыстарда қамту аймағын барынша ұлғайту — ӨШІРУЛІ



PC28851—UN—08MAY23

Бұрылыстарда қамту аймағын барынша ұлғайту — ҚОСУЛЫ

A—Қамту аймағы ӨШІРУЛІ
B—Қамту аймағы ҚОСУЛЫ

Суреттегі сегіз бұрылыс туралы қосымша ақпарат алу үшін AutoTrac бұрылуды автоматтандыру туралы экрандық анықтамадан қараңыз.

ch177nn,1707730259045-KK-18SEP25

Комбайнның AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жүйесі

Комбайн машиналарына арналған AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жүйесі тек соңғы бұрылыстарды автоматтандырады. Комбайндарға арналған AutoTrac бұрылуды автоматтандыру жүйесі машинаның жылдамдығын немесе басқа функцияларын басқармайды.

AutoTrac бұрылуды автоматтандыру кіріктірілген AutoTrac және RowSense жүйесімен үйлесімді.

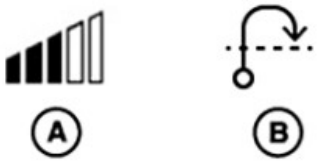
Қолдану талаптары

- AutoTrac Turn Automation жүйесі белсендірілуі керек.
- Бұрылысты автоматтандыру қолданбасы қосулы болуы керек.
- Тузу жол немесе AutoPath таңдалуы қажет.
- Алқап шекарасы туралы ақпарат толық болуы қажет.
- Машина профилінің талаптары орындалуы қажет.
- Спиральды бұрылыстарды қосуға болады (міндетті емес).

Өткізу соңында, AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясы, егер жүк түсіру шнегі белсенді немесе ұзартылған болса, бұрылмас бұрын өшеді.

ЕСКЕРТУ: ЕСКЕРТПЕ: Егер бұл функция кеңейтілген параметрлерде қосылса, жүк түсіру шнегін ұзартуға болады.

Комбайнның AutoTrac бұрылуды автоматтандыру параметрлері



PC29160—UN—01JUN23

Комбайнның AutoTrac бұрылуды автоматтандыру параметрлері

1. **Turn Size (A)**—Adjust the shape of the turn path. Аз сан аз бұрылысқа әкеледі және керісінше.
2. **Бұрылуды бастау**(B) — Алқап шеті шекарасын кесіп өтпес бұрын немесе кейін бастау үшін бұрылыс жолын баптайды.

Хедерді көтеруді/төмендетуді автоматтандыру

PC661531—UN—29JAN25

Хедерді көтеруді/төмендетуді автоматтандыру

Хедерді көтеруді/төмендетуді автоматтандыру функциясы құрлық аймақтарындағы қамту аудандарына/шекараларға кіру және шығу кезінде хедерді автоматты түрде көтеру және төмендету үшін AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясымен бірге жұмыс істейді.

Функцияның екеуі де қосулы болғанда және барлық алғышарт орындалғанда, көпфункциялы басқару иінтірегіндегі іске қосу (2 немесе 3) түймесін Хедерді көтеруді/төмендетуді автоматтандыру функциясын қосу үшін басыңыз.

ЕСКЕРТУ: Хедерді көтеруді/төмендетуді автоматтандыру туралы толығырақ ақпарат алу үшін экрандағы анықтаманы және/немесе тиісті "Комбайн операторының нұсқаулығын" қараңыз.

Комбайнның AutoTrac бұрылуды автоматтандыру үйлесімділігі

Комбайнның AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясы келесі комбайндармен үйлесімді:

John Deere комбайндары	Үлгі жылы
S600 сериялы	2012-2017
S540 және S550 сериялы	2012 және одан кейінгі
T сериялы	2012 және одан кейінгі
W сериялары	2012 және одан кейінгі

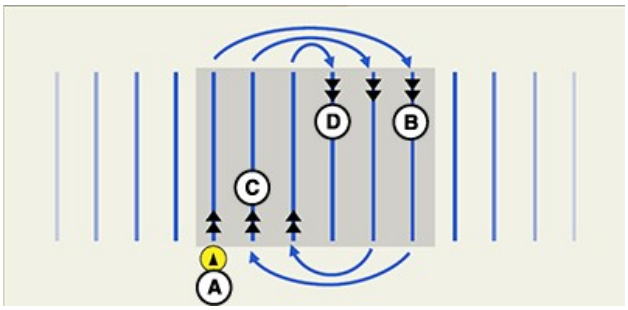
Бұрылу үлгілері

ЕСКЕРТУ: Бұрылу үлгілері қамту аймағына байланысты қандай өткелден өту керектігін таңдайды. Егер өткел көбінесе жабық болса, комбайн өткелден өтіп, келесі өткелге өтеді.

ЕСКЕРТУ: Бір жерде бірнеше машина жұмыс істегенде, қабаттасуды болдырмау үшін келесі өткелді анықтау үшін бірлескен жабынды қолдануға болады.

Комбайнның AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясы екі спиральды бұрылыстарды орындай алады:

1. **Спираль кірісі**— Спираль кірісінің бұрылуы кезінде комбайн әрқашан оңға бұрылады. Өткізу саны - жер өлшемі 2-ге алынып тасталады. Жұмыс аяқталғаннан кейін өткізу сандары біртіндеп нөлге дейін азаяды. Бұл мысалда жер өлшемі 6-ға дейін белгіленеді, нәтижесінде ең көп дегенде 4 өтуге әкеледі. Бастапқы нүктесінен (A) бастап комбайн бастапқы өткелді орындайды, 4 өткелді өткізіп жібереді және бесінші өткелді (B) аяқтайды. Комбайн 3 өткелді өткізіп және үлгі бойынша келесі өткелді (C) аяқтайды. Комбайн әр өткел аяқталғанша спираль кірісін жалғастырады. Соңғы бұрылыс аяқталғаннан кейін (D) машина әдепкі бойынша тікелей өту режиміне өтеді. Механик жүргізуші келесі жерге барып, таңдалған үлгіні жалғастырады.

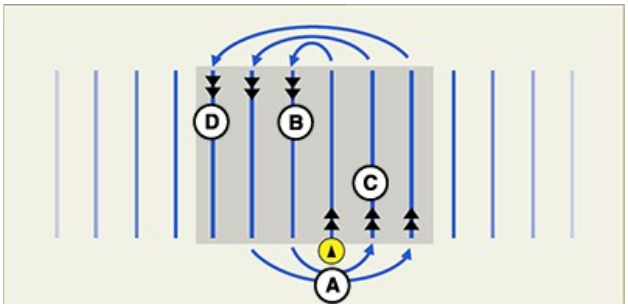


PC29159—UN—01JUN23

Спираль кірісінің бұрылуы өз кезегінде 6 жер өлшемімен

A—Бастапқы нүкте
B—Бес өткел
C—Келесі өткел
D—Соңғы бұрылыс

2. **Спираль шығысы**— Комбайн қозғалысты жердің ортасынан бастайды және спираль шығысымен қозғалып, әрқашан солға бұрылады. Жер өлшемі өткізулердің максималды санын анықтайды. Спираль шығысының бұрылуы кезінде өткізу саны нөлден басталады. Өткелдер кезінде өткізу саны максималды өткізу сандарына жеткенше біртіндеп артады. Мысалда жер өлшемі 6-ға тең және 0 өткізуден басталады. Комбайн бастапқы нүктеден (A) қатардан жоғары қарай жылжиды және көрші өткелден солға (B) жылжиды. Комбайн екінші өткелдің (B) соңына жеткенде, өткізу саны бір бірлікке артады, бұл комбайнға аяқталған қатарды өткізіп жіберуге және ең жақын өңделмеген өткелге (C) өтуге мүмкіндік береді. Комбайн қажетті өткел саны орындалғанға дейін спираль шығысымен айнала береді. Соңғы бұрылыс аяқталғаннан кейін (D) машина әдепкі бойынша тікелей өту режиміне өтеді. Механик жүргізуші келесі жерге барып, таңдалған үлгіні жалғастырады.



PC29158—UN—01JUN23

Спираль шығысының мысалы

A—Бастапқы нүкте
B—Екінші қатар
C—Үшінші қатар
D—Соңғы бұрылыс

ch177nn,1738062742433-KK-31JAN25

Бүріккіштің бұрылуын AutoTrac арқылы автоматтандыру

Қолдану талаптары

Бүріккіштің AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясы Automation 4.0 немесе G5 кеңейтілген лицензиясы бар келесі дисплей түрлерінде қолжетімді:

- 4640 әмбебап дисплейі
- 4600 CommandCenter дисплейі
- G5/ G5^{Plus} әмбебап дисплейі
- G5/G5^{Plus} CommandCenter дисплейі

Келесі жол түрлері бүріккіштің бұрылуын AutoTrac арқылы автоматтандырумен үйлесімді:

- Түзу жол
- AutoPath (қатарлар)
- AutoPath (шекаралар)

ЕСКЕРТУ: Алқап шетіне кірген және алқаптан шыққан кезде, жүйе алқап шетінің және машинаның алдыңғы ось орталығының қиылысу нүктесінде “Алқаптан тыс” жалауын “Иә” деп белгілеуі тиіс.

Алқап шетінен шыққан және алқапқа кірген кезде, жүйе алқап шетінің және машинаның алдыңғы ось орталығының қиылысу нүктесінде “Алқаптан тыс” жалауын “Жоқ” деп белгілеуі тиіс.

Бүріккіштің бұрылуын AutoTrac арқылы автоматтандыруда келесі функционалдар қолжетімсіз:

- Жылдамдықты басқару
- Реттілікті орнату
- Алқап ішінде жүру және бұрылу жылдамдығының параметрлері
- AB қисықтары, бейімді қисықтар және дөңгелек жолдар

Бүріккіштің бұрылуын AutoTrac арқылы автоматтандыру параметрлері

ЕСКЕРТУ: Қосулы кезде, Бүріккіштің бұрылуын AutoTrac арқылы автоматтандыру функциясы жылдамдықты басқару параметрлерінсіз немесе реттілікті орнатусыз “Дайын” күйге ауысады.

Бұрылу параметрлері—Түзу жол

PC661530—UN—29JAN25

Бұрылу параметрлері—Түзу жол

Бұрылу көлемі (A): Бұрылу көлемінің пішінін баптаңыз. Аз сан аз бұрылысқа әкеледі және керісінше.

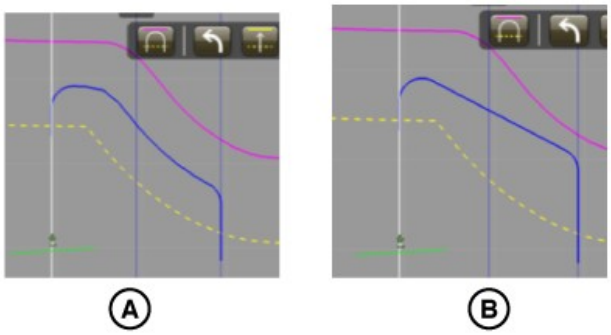
Бұрылуды бастау (B): “Бұрылуды бастау” параметрін алқап шетінің шекарасын кесіп өтуге дейін немесе кейін басталатындай етіп реттеңіз.

Алқап шетіне ілесу

PC662153—UN—17FEB25

Алқап шетіне ілесу

“Алқап шетіне ілесу” - Түзу жолға бағыттау режимін қолданған кезде ғана қолжетімді болатын кеңейтілген параметр.



PC661535—UN—02FEB25

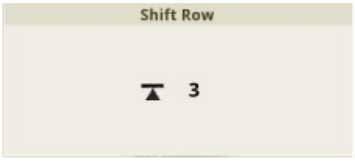
Алқап шетіне ілесу

A—Алқап шетіне ілесу параметрі ҚОСУЛЫ
B—Алқап шетіне ілесу параметрі ӨШІРУЛІ

Қосулы кезде, машина қисық сызықтар бар жерлермен алқап шетінің қисықтығын ұстанады. Қосылмаған кезде, машина алқап шетін ең қысқа (тіке) жолмен кесіп өтеді және қисықтық болғанның өзінде оны ұстанбайды. “Алқап шетіне ілесу” параметрі әдепкі қалыпта ҚОСУЛЫ болады. Ауыстырып таңдау функциясы кілтпен оталдыру циклдері бойы сақталады.

ЕСКЕРТУ: “Алқап шетіне ілесу” Түзу жолға бағыттау режимін қолданған кезде ғана қолжетімді болады.

Бұрылу параметрлері—AutoPath (Қатарлар)



PC659264—UN—29JAN25

Қатарды жылжыту

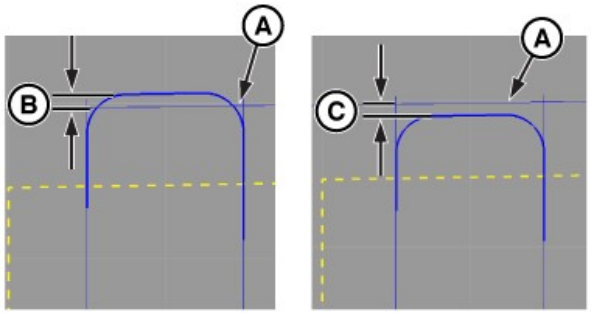
AutoPath (қатарлар) параметрін қолданғанда, “Қатарды жылжыту” параметрі нақты қатарды (ларды) ағымдағы AutoPath алқап шетіндегі өткелдерден жылжытады. “Қатарды жылжыту” параметрі жылжыту бағытын (бері немесе әрі) және жылжытылатын қатарлардың санын таңдауға мүмкіндік береді.

Бұрылу параметрлері—AutoPath (Шекаралар)

PC661529—UN—29JAN25

Ығысқан бұрылысты бастау

Ығысқан бұрылысты бастау - бұл машинаның автоматтандырылған бұрылысты AutoPath шекара жолына қатысты бастайтын орны.



PC662154—UN—20FEB25

Ығысқан бұрылысты бастау

A—AutoPath шекара жолы
B—Оң ығысу
C—Теріс ығысу

Оң ығысу мәні (B) машинаның AutoPath шекара жолынан (A) кейін бұрылатынын білдіреді. Теріс ығысу мәні (C) машинаның AutoPath шекара жолына (A) дейін бұрылатынын білдіреді.

Ығысқан бұрылысты бастау мәндерінің ауқымы +100 бен -100 арасында және 0,3 м (1 фут) қадаммен реттеледі.

Бүріккіштің/Тыңайтқышты мөлшерлеу агрегатының AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясымен үйлесімділігі:

МАҢЫЗДЫ: ***Үйлесімділік туралы қосымша ақпарат алу үшін ауылшаруашылық өнімдерін сату нұсқаулығын қараңыз: salesmanual.deere.com***

Бұрылу үлгілері

Бүріккіштің бұрылуын AutoTrac арқылы автоматтандыру функциясы тек U-пішінді бұрылыстарды қолдайды.

ch177nn,1737962575461-KK-24NOV25

Машинаны синхрондау

PC28763—UN—25AUG22

Машинаны синхрондау

John Deere машинаны синхрондау жүйесі үйлесімді машиналар арасында синхрондалған қозғалысқа мүмкіндік береді. Машинаны синхрондау жүйесінде кейінгіге қатысты орнатылған бастапқы күйге бағыттау үшін AutoTrac жүйесі пайдаланылады. Еруші жұмыс барысында позициясын сақтайды. Машинаны синхрондау жүйесі StarFire қабылдағыштарындағы ақпаратты пайдаланып, жетекші мен кейінгі арасындағы сызықтық және бүйірлік ауытқуларды сақтайды. Ақпарат әр машинадағы JDLink модемі арқылы машиналар арасында сымсыз тасымалданады.

Machine Sync ұялы байланысты пайдаланбайды.

Machine Sync жүйесіне шарлау жасау

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар белгісін таңдаңыз.
3. Machine Sync қолданбасын таңдаңыз.

Талаптар

Machine sync фукнциясы жұмыс істеуі үшін келесі талаптар орындалуы керек:

Желі талаптары

Machine sync жетекші және еруші машиналар арасында ақпарат жіберуді қажет етеді. Жетекші және еруші бір сымсыз желіге жалғануы тиіс. Жетекші Machine Sync қолданбасында немесе Сымсыз параметрлер қолданбасында желі жасай алады. Еруші Machine Sync қолданбасын пайдаланып жетекшінің желісіне қосылады.

Сымсыз желіні орнату мен оған жалғану туралы қосымша ақпарат алу үшін, Сымсыз параметрлер қолданбасын қараңыз.

Жетекші талаптары

ЕСКЕРТУ: Бағдарламалық жасақтаманы соңғы нұсқаға жаңартыңыз.

- Машинада 4-буынды немесе G5 Universal дисплейі болуы тиіс.
- Машинада ортақ сигналы бар StarFire 6000, StarFire 7000 немесе StarFire 7500 қабылдағышы болуы керек.
- Машинада JDLink модемі болуы тиіс.
  - JDLink Boost байланысы үйлесімді.
- Машинаның орнатылған қосымша антенна жинағы болуы тиіс.
- Машинаның тиісті лицензиясы болуы тиіс.

Ізбасарларға қойылатын талаптар

ЕСКЕРТУ: Бағдарламалық жасақтаманы соңғы нұсқаға жаңартыңыз.

- Машина трактор болуы керек.
- Машинада 4-буынды дисплей, G5 CommandCenter немесе G5 Universal дисплейі болуы тиіс.
- Машинада ортақ сигналы бар StarFire 6000, StarFire 7000 немесе StarFire 7500 қабылдағышы болуы керек.
- Машинада JDLink модемі болуы тиіс.
- Машинаның орнатылған қосымша антенна жинағы болуы тиіс.
- Машинаның тиісті лицензиясы болуы тиіс.
- Машинада тракторды автоматтандыруды іске қосу керек.

ЕСКЕРТУ: Трактордың аспа жабдығын автоматтандыру функциясын іске қосу үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.

Machine Sync жүйесін басқарудан бұрын

Жабдық басқарушы бағдарламасы

Өлшемдер мен ауытқуларды қоса алғанда, машина ақпаратының дұрыс екендігіне және дисплейге енгізілгеніне көз жеткізіңіз.

Жетекші

- Машина мен аспа құрал параметрлері дұрыс екенін тексеріңіз.

Еруші

- Машина түрі трактор екеніне көз жеткізіңіз.
- Машина ауытқулары дұрыс екенін тексеріңіз.

AutoTrac қолданбасы

МАҢЫЗДЫ: Машинаны синхрондау жүйесі бір метрде ауытқуы 0,5° артық көлбеулерге қолдау көрсетпейді.

Жетекші анық қисық сызықпен жүрсе немесе бағытын өзгертсе, еруші бағытты қадағалай алмайды және Machine Sync жүйесі өшеді. Машинаны синхрондау жүйесі өшірілгенде, ескертуден кейінгі үн неліктен өшірілгенін түсіндіреді.

ЕСКЕРТУ: Кез келген AutoTrac немесе Machine Sync функциясының параметрлерін өзгертпес бұрын, ағымдағы мәндерді жазып алыңыз.

Жетекші

ЕСКЕРТУ: Жүйе көшбасшыға "Машинаны синхрондау" функциясын қосулы ұстау туралы кеңес берусіз, "Машинаны синхрондауды" көшбасшы күйінде кілтпен оталдыру циклі бойы сақтайды.

- Machine Sync кез келген қолжетімді AutoTrac бағыттау әдісімен жұмыс істейді.
- AutoTrac жүйесі жетекші үшін талап етілмейді.

Еруші

ЕСКЕРТУ: Жүйе "Машинаны синхрондау" функциясы соңғы кілтпен оталдыру циклінде қосылса ғана ілесушіге оны қосулы ұстау туралы кеңес береді.

ЕСКЕРТУ: Әдепкі қалыпта, "Машинаны синхрондау" ауыстырып таңдау пәрмені кеңес үшін ҚОСУЛЫ болады.

Машинаны синхрондау функциясын пайдалану алдында AutoTrac алдыңғы жүріске рульдік басқару баптауларын әр машина үшін жеке-жеке дәл реттеңіз.

Ортақ пайдалану қолданбасы

Ортақ пайдалану бағдарламасы жетекші және еруші арасындағы қосымша деректерді тасымалдау жүйесімен қамтамасыз етеді.

ЕСКЕРТУ: Ортақ пайдалану қолданбасы жетекші және еруші дисплейлерде қосулы болуы керек. "Бөлісу" қолданбасының таңбашасы "Машинаны синхрондау туралы ақпарат және параметрлер" бетінде қолжетімді.

ЕСКЕРТУ: IFDS өшіру үшін Машинаның синхрондалуы ӨШІРУЛІ екенін тексеріңіз.

Жетекші

- Алқаптағы деректерді бөлісу функцияларын пайдалану үшін, Ортақ пайдалану функциясы қосулы екенін тексеріңіз.
- Жұмыс тобындағы барлық G5 дисплейлері бірдей Жұмыс идентификаторына байланыстырылғанын тексеріңіз.

Еруші

- Алқаптағы деректерді бөлісу функцияларын пайдалану үшін, Ортақ пайдалану функциясы қосулы екенін тексеріңіз.
- Жұмыс тобындағы барлық G5 дисплейлері бірдей Жұмыс идентификаторына байланыстырылғанын тексеріңіз.
- Жетекшіге сәйкес жұмыс түрі бар жабдық реттегішінде аспа жабдық профилі анықталғанын тексеріңіз.

Ортақ пайдалану кезінде жетекші және еруші арасында келесі ақпарат беріледі:

- Картадағы механик-жүргізуші атауы
- Автоматты түрде жетекшіні таңдау
- Дәндер бағын толтыру деңгейі
- Жүк түсіру шнегінің күйі
- Желі құпия сөзін ортақ пайдалану
- Қамту картасын ортақ пайдалану

Дәндер бағын толтыру деңгейі және жүк түсіру шнегінің күйі Machine Sync қолданбасының негізгі бетіндегі «Таңдалған жетекші» өрісінде көрсетіледі. Бұл күй белгішелерін орналасу реттегіші қолданбасының машина синхрондау жетекші тізімінің іске қосу бетінің модульдерінің біреуін таңдау арқылы басты бетте көруге болады.

JDLink Boost ортақ пайдалану

Көшбасшы мен ілесуші бір-бірінен 50 м (165 фут) ара қашықтықта болғанда, Wi-Fi арқылы түйіндестіру мүмкін болмайды. Шынайы уақыт режимінде деректерді бақылау, қашықтағы дисплейге кіру, алқап ішіндегі деректермен бөлісу т.б байланысты қажет ететін функциялар осы уақыт мерзімінде қолжетімсіз болады.

ЕСКЕРТУ: Осы уақыт мерзімінде деректер тұтас болып қалады және байланыс қайта орнатылғаннан кейін хостқа жіберілетін болады.

Үздік пайдалану әдістерін өшіру

Машинаны синхрондауды өшіру үшін рөлдік доңғалақты бұрған кезде, еруші орнатылған жылдамдықты жетекшінің соңғы жылдамдығына сәйкестендіру үшін өзгертеді. Машинаны синхрондау өшірілген сайын трактордың орнатылған жылдамдығын қалпына келтіру қажеттілігіне байланысты кідірісті болдырмау немесе азайту үшін, төмендегі ажыратудың келесі әдістері ұсынылады:

- PST трансмиссиясы бар трактор да, ауыстыру иінтірегін жоғары не төмен баптаңыз немесе берілген жылдамдық ағымдағы жылдамдықтан жоғары болатын 1-орнатылған жылдамдық не 2-орнатылған жылдамдық түймелерін таңдаңыз немесе жылдамдықты баптау доңғалағын жоғары айналдырыңыз.
- Сызықтық иінтірегі бар IVT немесе EVT

трансмиссиясы бар трактордa, F1 күйінен F2 күйіне жылдамдықты басқару иінтірегін қолмен жылжытыңыз немесе орнатылған жылдамдықты арттыру үшін жылдамдықты баптау доңғалағын пайдаланыңыз.

- CommandPro иінтірегі бар IVT немесе EVT трансмиссия тракторында тұтқаның кез келген қозғалысы, соның ішінде кері қозғалыс автоматты жылдамдықты басқару жүйесін өшіреді.

ch177nn,1737360580712-KK-11FEB26

Machine Sync үйлесімділігі

John Deere тракторының үйлесімдігі:

ЕСКЕРТУ: CommandPro бар 6R сериялы тракторлары тек MFTCU AL229483A пайдалы жүктемесі орнатылған G5 машина синхрондауымен үйлесімді болып табылады.

ЕСКЕРТУ: 8x30T және 9x30T машиналары машинаны синхрондау бағдарламасымен үйлесімді емес.

- 6R (IVT)
- 7M (CQT) 2024 жылғы үлгі және соңғы
- 7R (IVT, CQT және e23)
- 8R (EVT, IVT, PST және e23)
- 8RT (EVT, IVT, PST және e23)
- 8RX (EVT, IVT және e23)
- 8x30 (IVT және PST)
- 9R (PST)
- 9RT (PST)
- 9RX (PST)
- 9x30 (PST)

EVT (электр айнымалы трансмиссиясы)

IVT (Шексіз айнымалы трансмиссия)

CQT (CommandQuad II трансмиссиясы)

PST (PowerShift трансмиссиясы)

e23 (Efficiency Manager бар 23 жылдамдықты PowerShift трансмиссиясы)

John Deere комбинациясының үйлесімдігі:

- S-сериясы
- T сериялы
- W сериялы
- X-сериясы
- 50, 60 және 70 сериялы

ЕСКЕРТУ: 70 сериясына арналған астық багін толтыру ақпаратын қарау үшін қосымша жинақ қажет.

John Deere өздігінен жүретін жемшөп комбайнының үйлесімділігі:

- 8000
- 9000

John Deere өздігінен жүретін қант құрағын жинау комбайнының үйлесімділігі:

- CH570W
- CH570T
- CH950
- CH960

ATU/ATC/Reichhardt GREENFIT үйлесімділігі:

ATU300/ATC300 және GREN FIT техникалық тұрғыдан Машинаның синхрондау жетекшісі ретінде қызмет ете алады, бірақ Ерушінің жұмыс көрсеткіштері Жетекші машинаның рульдік басқару жүйесінің дәлдігіне аса тәуелді болады.

ЕСКЕРТУ: Машинаның синхрондау жетекшілерінде Біріктірілген AutoTrac міндетті түрде қолдануды ұсынамыз.

Машинаны синхрондау жүйесі мыналармен үйлесімді емес:

- Түпнұсқа GreenStar, GreenStar 2 1800 және GreenStar 2 2600
- GreenStar 3 2630 4600 CommandCenter көмегімен пайдаланған кезде дисплей
- JDLink 2G және JDLink 3G модемдері
- Машиналық байланыс радиосы (MCR)
- Түпнұсқа StarFire, StarFire 300 және StarFire iTC қабылдағыштары

Аралас дисплейлерде Machine Sync жүйесі:

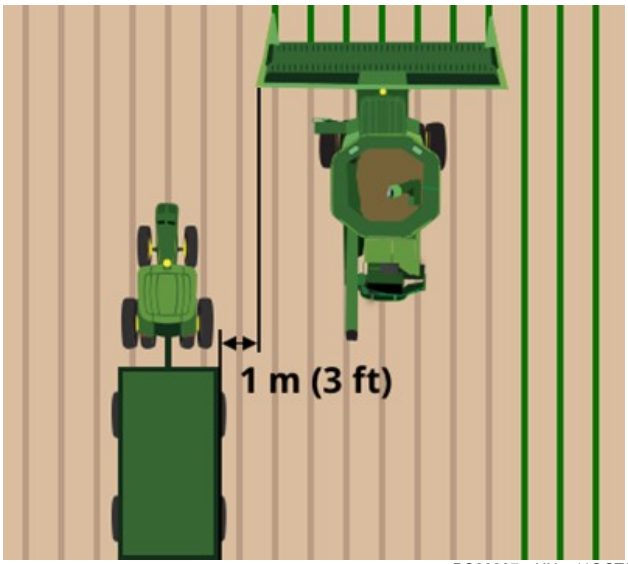
Machine Sync жүйесі үйлесімді 4-буын мен G5 дисплейлері арасында жұмыс істейді. Пайдаланылатын әрбір дисплейде Machine Sync жүйесінің жұмысы үшін сәйкес белсендірулер немесе лицензиялар бар екеніне көз жеткізіңіз. Қажетті белсендірулер немесе лицензиялар тізімін алу үшін Ag сату жөніндегі нұсқаулықты қараңыз.

ЕСКЕРТУ: 4-буын дисплейлері Machine Sync жүйесі үшін белсендіруді қажет етеді, ал G5 дисплейлері лицензияны қажет етеді.

Жауапкершіліктен бас тарту:

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алу немесе апат қаупінен аулақ болыңыз. Сақ болыңыз және қажет кезде рөлдік доңғалақты басқарыңыз. Machine Sync жүйесі кедергілер не жолаушыларды анықтамайды немесе алдын алмайды.

САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алу немесе апат қаупінен аулақ болыңыз. Жетекші артына бағыттау кезінде, сақ болып, жетекшіден кенеттен тоқтауын бақылаңыз. Машинаны синхрондау жүйесі ерушіні толығымен тоқтатпайды.



PC28837—UN—11OCT22

- Машинаны синхрондау жүйесі машинаның немесе жабдықтың кез келген бөлігімен басқа машинаға немесе жабдыққа 1 м (3 фут) жақын жұмыс істеуді қолдауға арналмаған.
- Machine Sync соңғы бұрылыстарға арналмаған.
- Machine Sync машиналар арасындағы еңіс айырмашылықтарын толықтырмайды.
- Машинаны синхрондау жүйесі жетекші жылдамдығы 16,0 км/сағ (10 миль/сағ) асқан кезде жұмысын қолдамайды.
- Машинаны синхрондау жүйесі 0 км/сағ (0 миль/сағ) жылдамдықта жұмыс істеуді қолдамайды.

ЕСКЕРТУ: Қол жеткізу немесе бағыттау кезінде 9 сериялы буынды тракторлар үшін минималды жылдамдық талабы — 2 км/сағ (1,2 миль/сағ).

Machine Sync оңтайлы жұмыс істеуі үшін:

- Тік жол қисық жолдан дәлірек.
- Тік жолды пайдаланбаған кезде баяуырақ жылдамдық тез жылдамдықтан дәлірек болады.
- Жазық қисықтар шұғыл бұрылыс радиусты қисықтардан дәлірек болады.
- Топсалы-біріктірілген жақтауы бар тракторлар алдыңғы айтылған өнімділік түрлерін басқа платформаларға қарағанда көбірек көрсетеді.
- Оңтайлы өнімділік үшін Machine Sync озық AutoTrac параметрлерінің бапталуын қажет етеді.

Ортақ сигнал

Машинаны синхрондау орғышын автоматтандыру жүйесімен жұптастырған кезде, ортақ сигнал StarFire қабылдағыштарына ортақ пайдалану туралы ақпаратты іске қосады. Бұл астық жинау кезінде екі машина қабылдағышына жүйенің өнімділігін барынша арттыруға мүмкіндік береді. Келесі кестеде осы жүйеден күтілетін дәлдік сипатталады:

Қабылдағышты белсендіру деңгейін біріктіріңіз	Астықтасығыш трактор қабылдағышын іске қосу деңгейі	Жалпы жүйенің дәлдік деңгейі	Екі қабылдағыш арасындағы байланыс
SF1	SF1	SF1	RTK
SF3 / SF2	SF1	SF3 / SF2	RTK
SF3 / SF2	SF3 / SF2	SF3 / SF2	RTK
RTK	SF1	RTK	RTK
RTK	SF3 / SF2	RTK	RTK

Ортақ сигнал

Ортақ сигнал бірдей немесе әртүрлі үлгі қабылдағыштарымен үйлесімді болып табылады. Көшбасшы мен ілесуші үшін келесі шарттар орындалмаған кезде Machine Sync қолданбасын пайдалануға қажет:

- StarFire 7000 немесе одан жаңа қабылдағыш
- Екі қабылдағышта StarFire SF-RTK сигналын түзету.

ZIDXK1X,1749554066047-KK-06OCT25

Machine Sync жүйесінің басқару элементтері

ЕСКЕРТУ: Қозғалуды көздейтін параметрлердің барлығы RDC сессиясы аяталғанша бұғатталады.

Бастапқы нүкте

МАҢЫЗДЫ: Әдепкі бастапқы нүкте Жабдық реттегіші қолданбасындағы параметрлер мен жұмыс аймағы пішініне негізделген. Машинаны синхрондау жүйесін пайдалану алдында барлық машина мен аспа құрал параметрлері мен ығысулары дұрыс екендігін тексеріңіз.

ЕСКЕРТУ: Бастапқы нүктені орнату түймешігі еруші жұмыс аймағының ішінде болған кезде ғана қолжетімді. Жұмыс аймағы, картада шекарамен белгіленеді.

PC28764—UN—25AUG22

Бастапқы нүкте — өнімді түсіруге мүмкіндік беру үшін жүйенің ерушіні бағыттайтын нүктесі. Бастапқы нүкте Жабдық реттегіші бағдарламасы мен жұмыс аймағы пішініндегі параметрлер негізінде автоматты түрде құрылады.

Әдепкі бастапқы нүкте жетекші мен еруші параметрлері үшін бірегей.

Әдепкіден басқа бастапқы нүктені сақтау үшін, Бастапқы нүктені орнату түймешігін таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Пайдаланушы анықтайтын бастапқы нүкте дисплей басқа машинаға қосылған жағдайда, басқа машина профилі таңдалса немесе басқа құрамдас алынса немесе алмастырылса жоғалуы мүмкін. Жұмысты бастамас бұрын, пайдаланушы анықтайтын бастапқы нүкте орнатылғанына көз жеткізіңіз.

Бірнеше бастапқы нүкте

PC28765—UN—25AUG22

Ауыстырып-қосқышты орнату/қосу

Еруші "Ақпарат және параметрлер" ішінде бірнеше бастапқы нүктені жасай алады. Әрбір бастапқы нүктеге нөмір автоматты түрде тағайындалады.

Бастапқы нүктені орнату үшін, Орнату/қосу ауыстырып қосқышынан Орнату параметрін таңдап, бастапқы нүкте нөмірін таңдаңыз. Бастапқы нүкте еруші орнына орнатылған.

Белсенді бастапқы нүктені өзгерту үшін, орнату/қосу ауыстырып-қосқышынан қосу параметрін таңдап, бастапқы нүкте нөмірін таңдаңыз. AutoTrac жүйесі қосылған кезде, еруші таңдалған бастапқы нүктені бақылайды.

Айналдыру

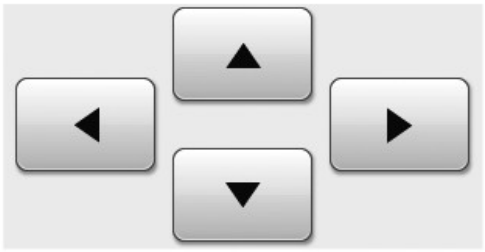
U-пішінді аймақтың бір жағында орнатылған үй нүктесі/үй нүктелері ізбасар екінші жаққа көшкен кезде автоматты түрде екінші жаққа айнаға айналады. Бұл мүмкіндік Machine Sync параметрлерінде келесі функциялар қосылған кезде іске қосылады:

1. U-тәрізді операциялық аймақты ауыстыру қосулы.
2. Басқарылатын трафик режимі қосулы.
3. Бірнеше үй нүктелері қосулы.

Жылдамдық сезімталдығы

Машинаны синхрондау жүйесінің қосымша параметрлеріне жылдамдық сезімталдығын енгізіңіз. Жылдамдық берілістерін бірте-бірте қалыпты немесе шұғыл ету үшін, еруші жылдамдық сезімталдығын реттей алады.

Жылжыту



PC28082—UN—28JUL20

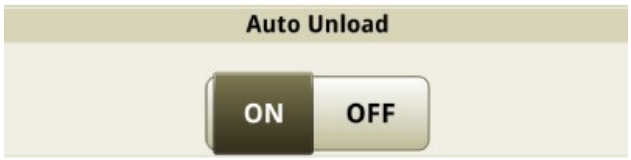
Жылжыту түймелері

Машинаны синхрондау жүйесі жетекші мен ерушіге өнімді түсіру арбасына біркелкі үлестіру үшін еруші орнын жылжытуға мүмкіндік береді.

Жылжытуды арттыру аралығы жылжыту түймешігі таңдалған сайын ерушінің жылжу қашықтығы болып табылады. "Ақпарат және параметрлер" ішінде ішкі және бүйірлік жылжытуды арттыру аралықтарын реттеуге болады.

ЕСКЕРТУ: "Ақпарат және параметрлер" ішінде "Келесі қосылым үшін жылжытуды сақтау" параметрі қосылмайынша жылжыту түймелерімен жасалған баптаулар сақталмайды.

Автоматты түсіру



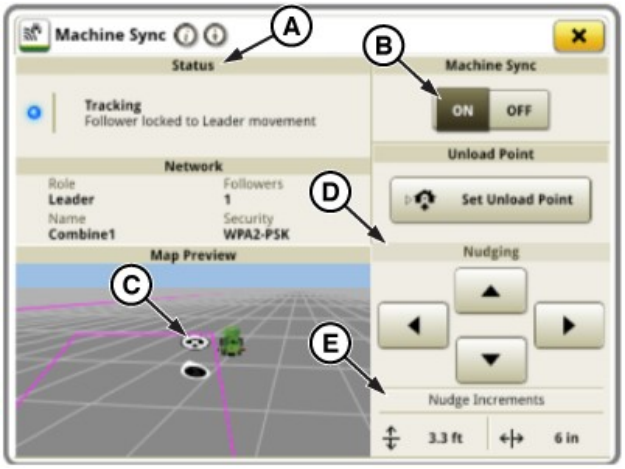
PC662149—UN—11FEB25

Автоматты түсіру

Автоматты түсіру функциясын Машинаны синхрондаудың кеңейтілген параметрлерін шарлау арқылы ҚОСУҒА/ӨШІРУГЕ болады. Ол бейне бақылау стерео камераның көмегімен астық арбасы толғанша оны алға немесе артқа сілкіп итереді.

ZIDXK1X,1749547689065-KK-23JUN25

Machine Sync жүйесін басқару — Жетекші



PC689864—UN—26SEP25

A—Machine Sync күйі
B—Негізгі ауыстырып-қосқыш
C—Бастапқы нүкте
D—Жылжыту түймелері

Жетекші — дайын емес

Еруші жұмыс аймағында болған кезде Machine Sync күйі (A) дайын емес болып қалады. Күй индикаторының түсі қызғылт сары болып табылады.

ЕСКЕРТУ: Жұмыс аймағы жетекші мен ерушілер байланысқан кезде көрсетіледі.

Machine Sync жүйесінің жұмысы үшін негізгі ауыстырып-қосқышы (B) қосулы болуы қажет.

ЕСКЕРТУ: Машинаны синхрондау әрбір қуат циклінен кейін қосылуы керек.

ЕСКЕРТУ: Сымсыз маршрутизаторлар, қалалық жиілікті (CB) радиолар, қосымша электр моторлары, қашықтан басқару құрылғылары, Bluetooth құрылғылары немесе тікелей көрінетін антеннаның кедергілері сигнал мәселелерінің себебі болуы мүмкін. Сигнал мәселелері алғашқы қосыла алмау мүмкіндігіне немесе байланыс кідірістерінің орын алуына әкелуі мүмкін. Еруші жұмыс аймағында болып, жетекші арқылы анықталмаса, көмек алу үшін John Deere дилеріне хабарласыңыз.

Жетекші—дайын

Еруші мен жетекші орнында болып, бақылауға дайын болса, Machine Sync күйі дайын болып өзгереді. Күй индикаторы жасыл түсіне ауысады.

Жетекші — Қол жеткізу

Ілесуші жұмыс аймағында болғанда және AutoTrac жалғастыру қосқышы басылғанда, “Машинаны синхрондау” күйі “Қабылдау” күйіне ауысады. Күй индикаторы көк түске ауысады.

ЕСКЕРТУ: “Машинаны синхрондау” функциясы “Қабылдау/Бақылау” күйде болғанда келесі функционалдар өшіріледі:

- *Жолды жылжыту (AutoTrac бағыттау)*
- *Жылжытулар (жолдардың барлық түріне қатысты)*
- *Бүйірлік жылжытулар (гидротұтқада теңшелеу түймелерін басу)*

ЕСКЕРТУ: RowSense жылжытуларына “Машинаны синхрондау” күйі әсер етпейді.

Жетекші—Бағыттау

Еруші өзінің бастапқы нүктесіне (C) жеткеннен кейін Machine Sync күйі Бағыттау күйіне ауысады.

Еруші енді жетекші бағытымен жүреді. Жетекші бағыт немесе жылдамдықты өзгертетін болғандықтан еруші жетекшінің өзгерістеріне сәйкес келеді.

Жетекші енді ерушінің арбасына астықты төге алады.

Қажет болса, ерушінің күйін баптау үшін жылжыту түймешіктерін (D) таңдаңыз.

Жетекшінің жұмыс аймағы параметрлері

ЕСКЕРТУ: "Ақпарат және параметрлер" ішінде U пішіндес жұмыс аймағын қайта анықтау мүмкіндігі қосылуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: U пішіндес жұмыс аймағын қайта анықтау опциясы комбайн жетекшісі үшін қолданылмайды.

Жабдық реттегіші ішінде машина түрі Комбайн, Орғыш немесе Басқа күйіне орнатылса, Машинаны синхрондау жүйесі әдепкі бойынша сол жақ жұмыс аймағына орнатылады. Барлық басқа машина түрлері әдепкі бойынша U пішіндес жұмыс аймағына орнатылады.

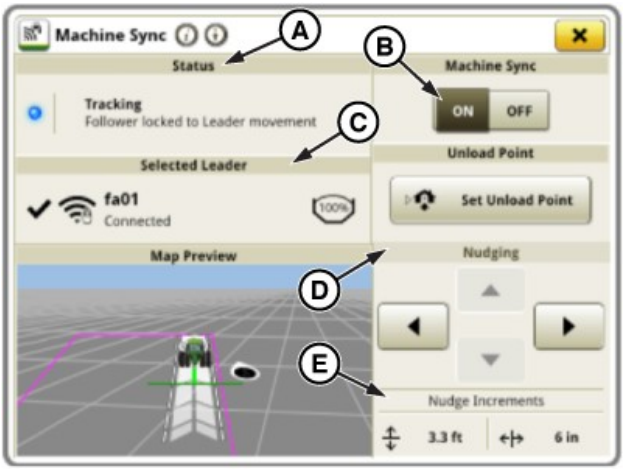
U пішіндес жұмыс аймағын қайта анықтау мүмкіндігі ҚОСЫЛСА, жұмыс аймағы U пішіндес болады. U пішіндес жұмыс аймағын қайта анықтау мүмкіндігі ӨШСЕ, жұмыс аймағы машинаның тек сол жағында болады. U пішіндес жұмыс аймағы жетекшінің "Ақпарат және параметрлер" мәзірінде ішкі ені мен ішкі ұзындығын реттеуге мүмкіндік береді.

Жұмыс аймағының жалпы ұзындығын жұмыс аймағының алдыңғы жиегі мен жұмыс аймағының артқы жиегінің мәндерін өзгерту арқылы баптауға болады. Әдепкі мәндер:

- 25 м (82 фут) алдыңғы жиек
- 20 м (65,6 фут) артқы жиек

ZIDXK1X,1749561926105-KK-01OCT25

Machine Sync жүйесін басқару — Еруші



PC689865—UN—26SEP25

A—Machine Sync күйі
B—Негізгі ауыстырып-қосқыш
C—Жылжыту түймелері
D—Таңдалған жетекші өрісі

Еруші—Дайын емес

Еруші жұмыс аймағында болып, бақылауға дайын болмағанша Machine Sync күйі (A) дайын емес болып қалады. Күй индикаторының түсі қызғылт сары болып табылады.

ЕСКЕРТУ: Жұмыс аймағы жетекші және еруші хабарласқан кезде көрсетіледі.

Machine Sync жүйесінің жұмысы үшін негізгі ауыстырып-қосқышы (B) қосулы болуы қажет.

ЕСКЕРТУ: Machine Sync әр қуатты қосқанда қосылу керек.

Еруші—Дайын

Еруші мен жетекші орнында болып, бақылауға дайын болса, Machine Sync күйі дайын болып өзгереді. Күй индикаторы жасыл түсіне ауысады.

Еруші—Қол жеткізу

Ілесуші жұмыс аймағында болғанда және AutoTrac жалғастыру қосқышы басылғанда, “Машинаны синхрондау” күйі “Қабылдау” күйіне ауысады. Күй индикаторы көк түске ауысады.

ЕСКЕРТУ: Ақ көрсеткілер мен арнайы тіркесу аймағы бастапқы нүктенің маңындағы Машинаны синхрондау функциясын белсенді етуге қажетті оңтайлы жерге пайдаланушыларды бағыттайды, демек тұтынушының жайлылығын арттырады және қабылдаудың тұрақсыздығын барынша төмендетеді.

Еруші—Бағыттау

Еруші өзінің бастапқы нүктесіне жеткеннен кейін Machine Sync күйі Бағыттау күйіне ауысады.

Еруші енді жетекшінің бағытымен жүреді. Жетекші бағыт немесе жылдамдықты өзгертетін болғандықтан еруші жетекшінің өзгерістеріне сәйкес келеді.

Жетекші енді ерушінің арбасына астықты төге алады.

Қажет болса, ерушінің күйін баптау үшін жылжыту түймешіктерін (C) таңдаңыз.

Дәндер багын толтыру деңгейі және жүк түсіру шнегінің күйі «Таңдалған жетекші» өрісінде (D) көрсетіледі.

Жұмыс кезінде тек дроссель көмегімен жылдамдықты баптаңыз. Жұмыс кезінде трансмиссияны ауыстырғанда Machine Sync мүмкіндігі өшеді.

9R және 6R тракторларының жылдамдықты автоматтандыру ерекшеліктеріне байланысты Машинаны синхрондау жүйесін пайдаланған кезде осы машиналарды толық дроссельде басқару ұсынылады.

Ажырату үшін трактордың механик-жүргізушісі рульді бұрап, машина трансмиссиясы жылдамдығының параметрін арттыра немесе машинаны тоқтата алады.

ЕСКЕРТУ: Еруші жетекші жылдамдығын ұстап, сақтау мақсатында еруші трансмиссиясы жеткілікті деңгейде жоғары орнатылғанына көз жеткізіңіз.

Бақыланатын трафик режимі

ЕСКЕРТУ: Басқарылатын қозғалыс режимі қосылған кезде сол және оң жақ жылжытулар өшеді.

"Ақпарат және параметрлер" ішінде басқарылатын қозғалыс режимі қосулы.

Басқарылатын қозғалыс режимі қосылғанда, еруші жылдамдығы жетекшімен басқарылғанша ол бағыттау жолымен жүреді. Бастапқы нүкте бағыттау сызығында болмаса, еруші бағыттау сызығында қала отырып бастапқы нүктеге параллель жүреді.

Басқарылатын қозғалыс режимін пайдаланғанда, белсенді бағыттау сызығында жүргенше AutoTrac жалғастыру қосқышын таңдаңыз. Кейінгі жұмыс аймағында болғанда, жетекшімен жылдамдықты синхрондау үшін AutoTrac жалғастыру қосқышын таңдаңыз.

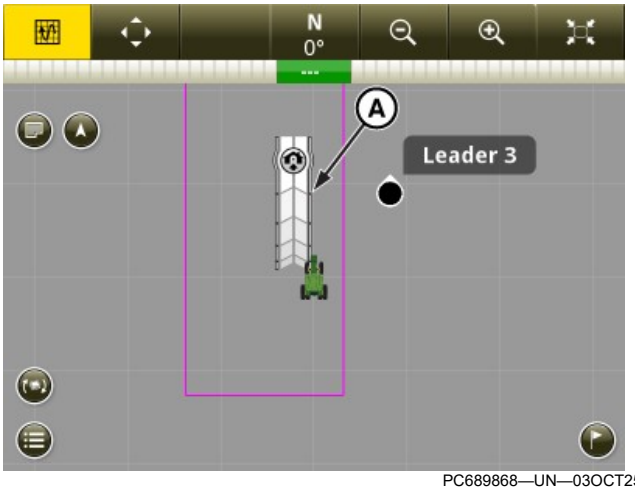
ЕСКЕРТУ: Жетекші мен еруші әртүрлі бағыттау сызықтарында қозғалса, еруші жетекшімен параллель қозғалмауы мүмкін.

Автоматиканың орнатқан максималды жылдамдығы

Әдепкі жылдамдық 15 м/сағ. MY20 немесе жаңарақ тракторларда бұл параметр ерушінің жете алатын максималды жылдамдығын белгілейді. Машинаны синхрондау функциясы қосылғаннан кейін бұл мән Негізгі дисплей блогында (PDU) пайда болады. Егер белгіленген жылдамдық максималды мәннен төмен болса, жүйе осы максималды мәнді синхрондау үшін қолданады. Бастапқы нүктеге бара жатқанда, еруші осы жылдамдыққа дейін жетуге тырысады.

ZIDXK1X,1749562340443-KK-05OCT25

Тіркесу жолағы



PC689868—UN—03OCT25

Тіркесу жолағы

A—Тіркесу жолағы

Тіркесу жолағы белгішесі операторларға бастапқы нүктеге қарап бағытын оңай туралауда көмек береді. Озат тәжірибе ретінде машинаның ақ көрсеткінің бағытымен тураланған кезде тіркесуін ұсынамыз. Жұмыс аймағының ішіндегі кез келген жерде тіркесе алу мүмкіндігін ескере отырып, Машинаны синхрондау функциясын қосудан бұрын ақ көрсеткімен туралау қабылдаудан бағыттауға кедергісіз көшуді қамтамасыз етеді.

ZIDXK1X,1759686490078-KK-05OCT25

Жылжып кетуді басқару

Жинау комбайны жиналған аймақтарда қозғалғанда, жылжып кетуді басқару хедердің енін автоматты түрде баптайды. Бұл мүмкіндік аймақ және түсім деректерінің дәлдігін жақсартады.

Жылжып кетуді басқару шеберіне өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар белгісін таңдаңыз
3. Жылжып кетуді басқару бағдарламасын таңдаңыз.

15,2 м (50 фут) немесе одан қысқа хедерлерді пайдаланғанда, хедер бөлімдері автоматты түрде 15,2 см (6 дюйм) бөліктерге бөлінеді. 15,2 м (50 фут) шамасынан ұзын хедерлерде хедер ені бойынша тегіс бөлінген 100 бөлік бар.

Жылжып кетуді басқару жиналған аймақтың алқап шекараларынан ұзармауын немесе ішкі шекараға ұзармауын қамтамасыз етеді.

- Сыртқы шекара – алқап үшін бір ғана сыртқы шекараны анықтауға болады.
- Ішкі шекаралар – алқап үшін бірнеше ішкі шекараларды анықтауға және атауға болады.

Шекаралар, қосымша екендігіне қарамастан, жылжып кетуді басқаруды пайдалану кезінде пайдалы болуы мүмкін. Мысалы, бастың немесе платформаның бөлімі шекарадан асса, сыртқы шекара түсімді есептеуге алқаптан тыс аймақтың қосылмауын қамтамасыз етеді. Осы сияқты, ішкі шекара су жолынан өтуге мүмкіндік береді және өтіп жатқнада әр бөлімнің өшірулі болуын қамтамасыз етеді.

AL70325,000055B-KK-12SEP19

PC28776—UN—25AUG22

A—Барлығын іске қосу
B—Барлығын өшіру

Барлық топтарды қосу үшін, "Барлығын қосу" түймесін (A) таңдаңыз.

Барлық топтарды өшіру үшін "Барлығын өшіру" түймесін (B) таңдаңыз.

PC28777—UN—25AUG22

Сол жақ/оң жақ ауыстырып-қосқыш

ЕСКЕРТУ: Сол жақ/оң жақ ауыстырып-қосқыш тек 13 немесе одан көп топ болған кезде пайда болады.

Дисплейде бір уақытта тек 12-ге дейін топтық түймелер көрсетіледі. Тораптың сол және оң жағындағы топтарды көру үшін сол жақ/оң жақ ауыстырып-қосқышты таңдаңыз. Жеке топты қосу немесе өшіру үшін топ түймесін таңдаңыз.

Қосылған топтар жасыл түспен беріледі. Қолмен өшірілген топтар қара түспен көрсетіледі. Қабаттасуды басқару арқылы автоматты түрде ажыратылған топтар жасыл және ақ түспен хештеледі.

ch177nn,1661764069045-KK-29AUG22

Қабаттасуды қолмен басқару

Қабаттасуды қолмен басқару тораптың "топтар" деп аталатын сегменттерге бөледі. Атызды дақыл тораптарында әдепкі бойынша бір атызда бір топ болады және ол өзгертілмейді. Платформа тораптарын 2—24 топтарымен конфигурациялауға болады.

Механик-жүргізуші дақылдың торапқа ену орнына сәйкестендіру үшін топтарды қолмен жеке-жеке қосып-өшіре алады. Қабаттасуды қолмен басқару қабаттасуды автоматты басқарумен үйлесімді. Топты қолмен өшіру оның басқа да күйін болдырмайды. Қабаттасуды қолмен басқару алдыңғы қамту немесе шекара дақылдың тораптың белгілі бір бөлігіне енуін болдырмаудан басқа жағдайларда құжаттау дәлдігін арттыруға көмектеседі.

Бөлімді басқару

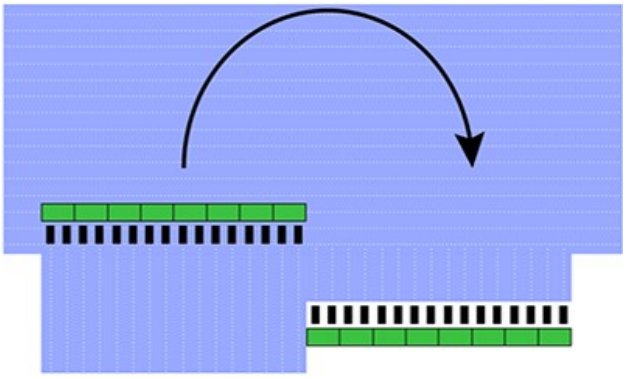
PC28778—UN—25AUG22

John Deere Бөлікті бақылау мүмкіндігі қабаттасуды азайтып, енгізу процесін басқаруды жақсарту үшін машинаны немесе аспа құрылғы бөлімдерін автоматты түрде іске қосады және өшіреді. Бөлікті бақылау мүмкіндігі мына құрамдастарды талап етеді:

- Жаһандық навигациялық жерсерік жүйесінің (GNSS) қабылдағышы (егер StarFire қабылдағышы қолданылса, кем дегенде SF2 сигнал дәлдігін сақтау ұсынылады)
- Бөлімді бақылауды белсендіру
- Бөлімді басқару функциясымен үйлесімді басқару блогы бар машина немесе аспа құрал (басқару блогының өндірушісі үйлесімділікті растай алады)

Бөлімді басқару құралына өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. Бөлімді басқару бағдарламасын таңдаңыз.



PC28779—UN—25AUG22

Бөлікті бақылау шебері алдыңғы қамту аймақтарына кіргенде не олардан шыққанда машина не аспа құрал бөлімдерін автоматты түрде басқарады. Қамтылған аймақтарға келгенде бөлімдер өшеді және қамтылмаған аудандарға келгенде қайта қосылады. Қамту картасы, машина немесе аспа құрылғының алқаптағы болған жерлерін жазу арқылы алдыңғы қамтылған аудандарды көрсетеді. Ашық көк түсті қамту жерлер алқаптан бір рет өтіп шыққанын білдіреді. Барлық қабаттасулар қара көк түсті қамту жерлерімен көрсетіледі.

Бөлімді басқару келесі факторларға байланысты бөлімді қашан өшіріп немесе қосып отыруды анықтайды:

- GPS орналасуы
- Қамту картасы
- Машина және аспа құрал ауытқулары
- Бөлім күйі
- Қабаттасу параметрлері
- Механикалық кідірту
- Алқап шекаралары
- Алқап шетіндегі жолдың шекаралары

Бөлім басқару бөлім күйін ауыстыру үшін, машинаға немесе аспа құрылғы контроллеріне CAN шинасы хабарын жібереді. Өнімді аймаққа қолдану үшін бөлім іске қосылады. Ол өнімнің бір аймаққа қайталап қолданылуын болдырмау үшін өшіріледі. Алқаптағы жұмыс басталатын орыннан ара қашықтық шегі жоқ.

МАҢЫЗДЫ: Кейбір механик-жүргізушілер екі бөлек алқапты олардың арасында "жер көпірін" пайдаланып, бір алқапқа біріктіре алады. Section Control қосулы қалдырылса, осы жер алқабына өнімді әлі де қолдануға болады. Күтпеген қамтуды болдырмау үшін алқаптардың арасында тасымалдағанда әрқашан Бөлімді басқару жүйесін немесе негізгі қосқышты өшіріңіз.

Бөлімді басқару дәлдігі

Келесі факторлар Бөлікті бақылау процесінің орындалуына әсер етеді:

- Алдыңғы қамту картасының GPS дәлдігі
- Ағымдағы GPS дәлдігі
- Машина профилі және Құрылғы профилі параметрлері
- Қамтылған аймаққа енгенде не шыққандағы тұрақты жылдамдық пен бағыт

Үйлесімділік

Бөлімді басқару құралы TC-SC (тапсырма контроллері бөлімін басқару құралы) функционалдығы бар AEF (Ауылшаруашылық өнеркәсіп электроникасының қоры) сертификаттаған ISOBUS аспа жабдығымен үйлесімді. John Deere машинасы мен аспа жабдық үйлесімділігі туралы қосымша ақпарат алу үшін G5 дисплей шығарылымы ескертпелерін қараңыз.

Бірнеше дисплей

Бөлімді басқару мүмкіндігі басқару құралы мен мен тапсырма контроллері арасындағы байланысты талап етеді және тапсырма контроллері екі қосылған дисплейде жұмыс істемейді. Тапсырма контроллерінің күйін бірнеше дисплей параметрлерінен көруге болады.

Бөлімді басқару шеберінің қосқышы

PC28780—UN—25AUG22

Бөлімді басқару шеберінің қосқышы

Бөлімді басқару мүмкіндігін іске қосу үшін Негізгі қосқыш тармағын таңдаңыз. Қосқышты сондай-ақ Орналастыру менеджері қолданбасының көмегімен жылдам өту тақтасына орналастыруға болады.

Шекаралар

PC28812—UN—20SEP22

Шекаралар

Сыртқы шекаралары

Сыртқы шекараларды пайдалану үшін "Сыртқы" параметріне құсбелгі қойыңыз. Бөлімдерді басқару жүйесі сыртқы шекарадан тыс орналасқан бөлімдерді басқарады.

Ішкі шекаралар

Ішкі шекараларды пайдалану үшін "Ішкі" параметріне құсбелгі қойыңыз. Бөлімді басқару жүйесі ішкі шекара ішінде орналасқан бөлімдерді басқарады.

ЕСКЕРТУ: Егер екі шекара түрі де таңдалмаса, Бөлімді басқару шекараларды елемейді және бөлімдерді басқару және өшіру үшін тек алдыңғы қамтуды қолданады.

Алқап шетін басқару қосқышы

PC28781—UN—25AUG22

Алқап шетін басқару қосқышы және алқап шетінің ауытқуы

Алқап шетін басқару қосқышын пайдаланып, Алқап шетін басқару элементін қосыңыз.

Алқап шеті өлшемін өзгерту үшін "Ауытқу" таңдаңыз. Алқап шеті ауытқуына жасалған өзгертулер ағымдағы өріске сақталады.

ЕСКЕРТУ: Жыртылмаған алқап шетін басқару бір немесе екі шекараның тексерілуін қажет етеді. Егер ішкісі де, сыртқысы да таңдалмаса, алқап шетін басқару жүйесі автоматты түрде өшеді.

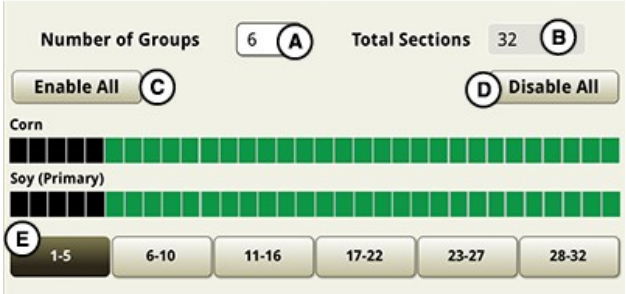
Егер бір шекара түрі таңдалмаса, алқап шетін басқару жүйесі осы шекараға байланысты барлық жыртылмаған алқап шеттерін елемейді.

Секцияны қолмен басқару

PC28653—UN—29SEP22

Секцияны қолмен басқару

Бөлім топтарын қосу немесе өшіру үшін "Бөлімді қолмен басқару" опциясын пайдаланыңыз. Секцияларды қолмен басқару бетін белсендіру үшін "Секцияны қолмен басқару" опциясын таңдаңыз.



PC28654—UN—29SEP22

Секцияны қолмен басқару беті

A—Топтар саны
B—Барлық бөлім
C—Барлығын қосу
D—Барлығын өшіру
E—Бөлім топтары

- Топтар саны (A) — Секциялар бөлінген секция топтарының саны. Механик-жүргізуші бұл мәнді анықтайтын болады.
- Жалпы бөлімдер (B) — Аспа жабдық пайдалана алатын бөлімдер саны. Машина немесе аспа жабдық іске асыру мәнін анықтайды және оны өзгертуге болмайды.
- Барлығын қосу (C) — Барлық бөлімді қосады.
- Барлығын өшіру (D) — Барлық бөлімді өшіреді.
- Бөлім топтары (E) — топ ішіндегі бөлімдерді қосуға немесе ажыратуға мүмкіндік береді.

ch177nn,1738562143690-KK-02FEB25

Бөлім күйі модулі

Бөлім күйі модулі Бөлімді басқару шебері арқылы әр бөлім ҚОСЫЛАТЫНЫН не ӨШЕТІНІН анықтау үшін пайдаланылады. Іске қосу бетіне Орналастыру реттегіші арқылы модульді қосуға болады. Бөлім күйлері мынадай болуы мүмкін:

ЕСКЕРТУ: Бөлім күйі бөлім егу мөлшеріне байланысты өзгермейді. Егер бөлімдегі қатарлар тұқым мөлшерінен тыс болса, мотордағы барлық бөлім нөлдік мәнге ие болғанша жасыл түспен көрсетіледі. SeedStar арқылы тұқым себу тығыздығын тексеріңіз.

Бөлім қосылған (қолданыста емес)

PC28782—UN—29AUG22

Бөлім қосылған - жасыл шектері бар сұр

- Сепкіш немесе пневматикалық сепкіш көтерілген.
- Сепкіш немесе пневматикалық сепкіш муфталары ӨШІРІЛГЕН.
- Нөлге тең жылдамдық жетек моторының барлық бөлімінен хабарланады.

Бөлім қолдануда

PC28783—UN—29AUG22

Бөлім қолданылып жатыр - біркелкі жасыл

- Бөлімге қосу пәрмені берілді.
- Бөлім өнімді немесе тұқымды қолдануда.

Бөлімді өшіруге пәрмен берілді (қолданыста емес)

PC28784—UN—29AUG22

Бөлімді өшіруге пәрмен берілді — жасыл және ақ жолақтар

- Бөлім бар қамтылудан артық.
- Бөлім шекарамен пәрмен берді.
- Пневматикалық сепкіш немесе GreenStar мөлшер контроллері бөлімді басқарудың минималды жылдамдығынан төмен.
- Орнату аймағының нөлдік мөлшерінде жүргізу.

Бөлім өшірілген (қолданыста емес) (тек бүріккіш)

PC24037—UN—05APR17

Бөлім өшірілген - біркелкі сұр

- Бөлімді басқару шебері өшірулі.
- Бөлім қолмен басқарылады.

Бөлімнің индексі алында (қолданыста емес) (тек бүріккіш)

PC24038—UN—05APR17

Бөлімнің индексі алынды — біртұтас қара

- Бөлім контроллер арқылы индекс алды.

ch177nn,1660726545016-KK-29AUG22

Қабаттасу параметрлері

Қабаттасу алдыңғы қамту аймағы немесе шекара

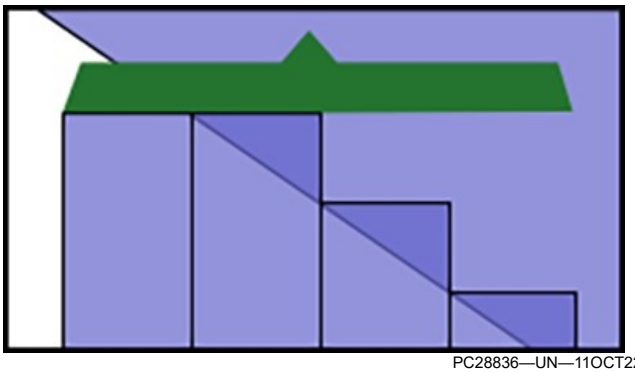
айқасқанда орын алады. Қабаттасу жиілігі – оператордың қалауы.

Қабаттасу параметрін әдейі қабаттасуға реттеңіз. Әдейі емес өткізіп алғандардың және қабаттасулардың орнын толтыру үшін өнімділік реттеуді пайдаланыңыз. Толығырақ ақпарат алу үшін, бөлімді басқару экрандық нұсқамасын қараңыз.

100% қамту + қосымша

Қосымша қабаттастыру өнімді қолданылған аймаққа қайта жабады, осылайша өткізіп жіберу жағдайлары болмайды. Қосымша қабаттастыру қайта қолданумен аяқталады.

100% қабаттасу – өткізіп алуды азайту

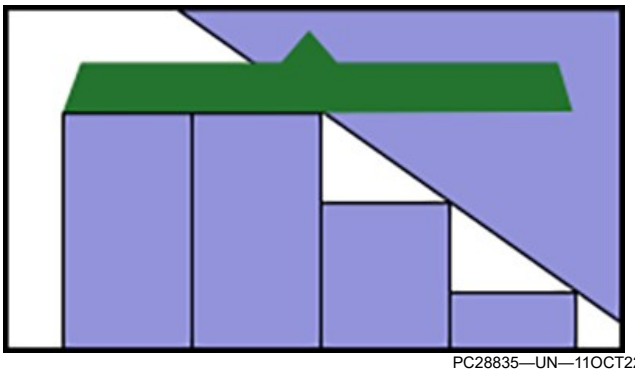


PC28836—UN—11OCT22

100% қабаттасу — өткізіп алуды азайту

Өткізіп алуды азайту, өнімнің қамтуын алдынғы қолданған аймаққа дейін қамтамасыз етеді, өткізіп алуларды азайтады. Өткізіп алуды азайту шамадан тыс пайдалануға алып келуі мүмкін.

0% қабаттасу – қабаттасуды азайту



PC28835—UN—11OCT22

0% қабаттасу — қабаттасуды азайту

Қабаттасуды азайту өнімнің қамтуын алдынғы қолданған аймақтан аспауын қамтамасыз етеді. Қалдырып кетулерде қабаттасуды азайту шамдадан тыс пайдалануға алып келуі мүмкін.

0-100% аралығындағы пайыздық мөлшері алдыңғы қамтылған аймақтағы өнім қамтуын жеке бөлім ендеріне негізделіп қамтамасыз етеді.

AL70325,000055D-KK-13OCT22

Autonomy қолданбасына шолу

APY76284—UN—28JUL22

Autonomy қолданбасы

Autonomy қолданбасы машинаға оператордың орындықта отыру қажеттілігінсіз алқап операцияларын орындау мүмкіндігін беретін Autonomy жүйесін басқарады.

ЕСКЕРТУ: Қосымша ақпарат алу үшін Дербестік пайдалану нұсқаулығын қараңыз.

Дербестік талаптары

ЕСКЕРТУ: Дербестік функциясымен үйлесімді машиналар мен аспа құралдар туралы толығырақ ақпаратты дилер орталығынан сұрап біле аласыз.

Autonomy қолданбасы жұмыс істеуі үшін машинада келесі жабдықтар болуы тиіс:

- Дербестік режимі дайын/Дайындық жұмысын теңшелеу
- Тракторда StarFire 7500 кіріктірілген

Дербестік қолданбасы жұмыс істеуі үшін келесі талаптары орындалуы тиіс:

- Дербестік лицензиясы (толығырақ ақпаратты дилеріңізден алыңыз)
- G5 кеңейтілген лицензиясы
- SF-RTK немесе Радио RTK лицензиясы
- TruSet (жер жырту)
- John Deere Operations Center үйлесімді веб-браузерде
- Operations Center Mobile соңғы бағдарлама нұсқасына дейін жаңартылған үйлесімді Android немесе Apple құрылғыда.
- Дербес операциясы үшін бекітілген бағдарлама

ЕСКЕРТУ: Бағдарламаны мерзімді түрде жаңарту қажет болуы мүмкін. Егер жүйе ескірген контроллерлерді байқаса, машинаны оталдырған кезде, кабина дисплейіне Жаңарту ұсынылады деген хабарлама шығады. Егер дербестік режиміне қатысты контроллерлер 7 күн ішінде жаңартылмаса, хабарламаның күйі Жаңарту қажет деп өзгереді және дербестік режимі контроллерлердің барлығы жаңартылғанша жұмыс істемейді.

ZIDXK1X,1770805199879-KK-11FEB26

Пайдалану - Қашықтағы дисплейге кіру

Қашықтан дисплейге кіру

PC684075—UN—06OCT25

Қашықтан дисплейге кіру

Қашықтағы дисплейге кіру (RDA) қолданбасы Қашықтағы дисплейге кіруге де, Қашықтан дисплейді басқаруға да мүмкіндік береді.

Қашықтағы дисплейге кіру (RDA)

RDA арқылы қашықтағы пайдаланушылар **машинаның дисплейін** шынайы уақыт режимінде көре алады және басында болуды қажет етпей, жұмысқа құнды үлес қосуға мүмкіндік береді.

Қашықтан дисплейді басқару (RDC)

RDC пайдаланушыларға **дисплеймен тікелей әрекеттесу** арқылы параметрлерді реттеу, беттерді шарлау, онлайн жаңартуларды бақылау және шынайы уақыт режимінде ақауларды жою мүмкіндігін беру негізінде бір қадам алда келеді.

Қашықтағы дисплейге кіру (RDA) функциясына өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Қолданбалар қойындысын таңдаңыз.
3. RDA қолданбасын таңдаңыз.

Қашықтағы дисплейге кіру (RDA) функциясын қолдану

Компьютерден немесе мобильді құрылғыдан JDLink.com немесе MyJohnDeere.com сайтына кіріп, қажетті машинаны таңдаңыз. Дисплейді қашықтан көруді бастау үшін қашықтағы дисплейге кіру сеансын бастаңыз.

Қосылған соң, дисплей көрінісі Ethernet кабелі арқылы JDLink модеміне жіберіледі. Ұялы байланыстың көмегімен, ақпарат JDLink модемінен John Deere байланыс желісіне жіберіледі, бұл дисплей экранын JDLink.com немесе MyJohnDeere.com сайттарынан көруге мүмкіндік береді.

Кабинадағы операторға дисплейді теңшеуге, оңтайландыруға және ақаулықтарды іздеуге қашықтан көмектесуге болады.

RY24MV1,1760031346047-KK-20OCT25

Қашықтан дисплейді басқару үшін Қашықтағы дисплейге кіру функциясын қосудың қадамдары

Мобильді құрылғыдан Қашықтағы дисплейге кіру (RDA) және Қашықтан дисплейді басқару (RDC) функцияларын қолдану:

1. Мобильді құрылғыда мобильді Operations Center жүйесін ашыңыз.

PC693496—UN—21NOV25

Мобильді Operations Center RDA түймесі

2. RDA түймесін басып, Қашықтағы дисплейге кіру сеансын ашыңыз. Кабинаның дисплейі RDA сеансы жүріп жатқанын білдіру үшін көк түспен боялады.

APY80337—UN—10FEB23

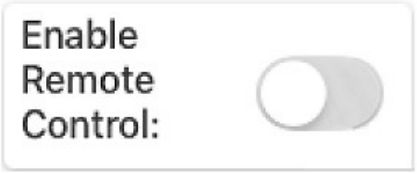
Көру сеансы

ЕСКЕРТУ: Көру сеансын білдіру үшін осы белгіше дисплейдің статус жолағында көрсетіледі.

PC582194—UN—30AUG23

Күй жолағы

3. Қашықтан басқарудың ауыстырғыш түймесін қосу арқылы Қашықтан дисплейді басқару сеансын ашыңыз.



APY80338—UN—10FEB23

Қашықтан басқарудың ауыстырғыш түймесін қосу

4. Бастау түймесін басу арқылы Қашықтан дисплейді басқару туралы пайдалану ескертуін оқыңыз және растаңыз.

APY80340—UN—10FEB23

Бастау түймесі

Қашықтан дисплейді басқару сеансы жүріп жатқанын білдіру үшін кабинаның дисплейі сары түске боялады.

APY80341—UN—10FEB23

Қашықтан дисплейді басқару сеансы

ЕСКЕРТУ: Қашықтан дисплейді басқару сеансы жүріп жатқанын білдіру үшін осы белгіше дисплейдің статус жолағында көрсетіледі.

PC582195—UN—30AUG23

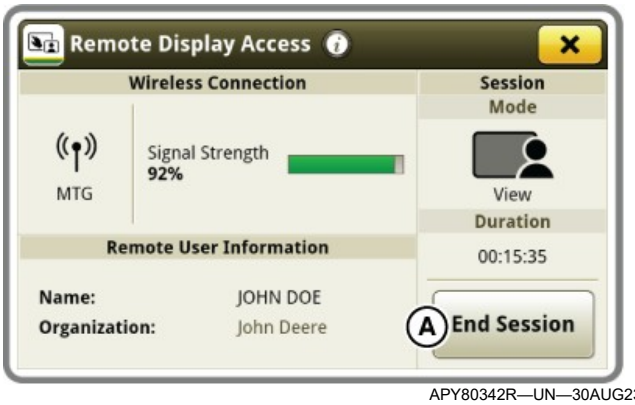
Күй жолағы

ЕСКЕРТУ: RDC сеансы жүріп жатқанда диагностикалық орталыққа кіру тек ғана көрумен шектеледі.

Сеансты аяқтау:

Егер қашықтағы оператор Сеансты аяқтау түймесін (A) басса, Қашықтағы дисплейге кіру (RDA) аяқталады. Бұл әрекет Қашықтағы дисплейді басқару (RDC) және Қашықтағы дисплейге кіру (RDA) функциясын аяқтайды.

RDA сеансы белсенді болса, Сеансты аяқтау түймесі қосулы болады.



APY80342R—UN—30AUG23

Пайдаланушының сеансты аяқтау интерфейсі

A—Сеансты аяқтау түймешігі

ZIDXK1X,1759924147017-KK-21NOV25

Шеңбер жолының параметрлері

PC20395—UN—08DEC14

Сентер-Пойнтқа дейінгі қашықтық

Пивот орталығына дейінгі қашық тық - шеңбер орталығынан ағымдағы орынға дейінгі қашықтық. Қашықтық тек 1609 м (5280 фут) көрсетеді. Нұсқаулық картасындағы түймені көрсету Бағыттау қосыңыз.

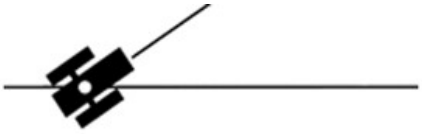
ct47125,1705349873076-KK-15JAN24

Рульді оңтайландыру

Монитор өнімділігі

Монитор өнімділігі басқару қатесін және бағыттау қатесін көрсетеді. Ол кеңейтілген AutoTrac параметрлер реттеуінде көмек көрсету үшін жасақталған. Бағыт қатесі ағымдағы жолға қатысты машинаның ара қашықтығының қатынасын көрсетеді. Бақылау қатесі машинаның ағымдағы жолға қатысты жолдан ауытқу қатесін көрсетеді.

Бағыт қатесі көрсеткіші

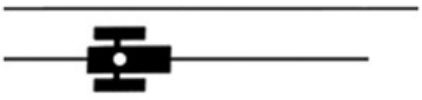


PC16972—UN—22MAY13

Бағыт қатесі ағымдағы жолға қатысты машинаның ара қашықтығының қатынасын көрсетеді. Басқару қатесі +/- 1 деңгейінің аралығында болуы тиіс.

Баптаулар осы ауқымнан тыс болса, аталған баптаулар қажет етіледі.

Бақылау қатесін көрсету аспабы

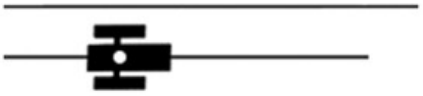


PC16969—UN—22MAY13

Бақылау қатесі машинаның ағымдағы жолға қатысты жолдан ауытқу қатесін көрсетеді. Бүгілген тақта сызбасының мәні соңғы 10 секунд кезінде ең аз және ең көп бағыт қатесін жаңартады.

ЕСКЕРТУ: Рульдік басқару блогының мәндері машинаның рульдік басқару элементтеріне негізделген.

Рөлдік басқаруды алға жүру үшін реттеу



PC16969—UN—22MAY13

Бағыттау ауытқуы

PC28738—UN—25AUG22

Алдыңғы жоғарғы параметр белгішесі

PC28739—UN—25AUG22

Алдыңғы төменгі параметр белгішесі

Сызық сезімталдығын қадағалау

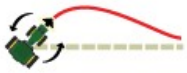
AutoTrac жүйесі жолдан тыс қатеге қаншалықты қарқынды жауап беретінін анықтайды.

- Жоғарырақ параметрлер: Машинаның жолдан тыс қатесінде анағұрлым шұғыл үн қатуына әкеледі.
- Төменірек параметрлер: Машинаның жолдан тыс қатесінде аса баяу үн қатуына әкеледі.

Бағытты нұсқау

PC28740—UN—25AUG22

Жоғарғы басқару нұсқауы



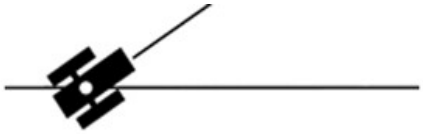
PC28741—UN—25AUG22

Төменгі басқару нұсқауы

Бағыттау өнімділігінде ауытқу арақатынасының (бұрылудың машина жылдамдығы) әсерін анықтайды. Бағытты нұсқау бақылау керек параметр болып табылады және оны шамадан тыс бұрылуды барынша азайту үшін пайдалануға болады. Үлкен баптаулар нашар өнімділікке әкелуі мүмкін.

- Жоғарырақ параметрлер: Жұлқу жылдамдығына шұғылдау үн қатуға әкеледі.
- Төменірек параметрлер: Жұлқу жылдамдығына азырақ шұғыл үн қатуға әкеледі.

Сызық сезімталдығын бағыттау



PC16972—UN—22MAY13

Бағыттау қатесі

PC28742—UN—25AUG22

Жоғарғы сызық сезімталдығын басқару

PC28743—UN—25AUG22

Төменгі сызық сезімталдығы бағыты

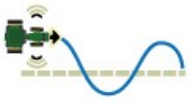
AutoTrac бағыт қателеріне қаншалықты қарқынды жауап беретінін анықтайды.

- Жоғарырақ параметрлер: Машинаны басқарудың ауытқуындағы аса шұғыл үн қатуына әкеледі.
- Төменірек параметрлер: Машинаны басқарудың ауытқуындағы аса баяу үн қатуына әкеледі.

Рульмен басқару жауабының деңгейі

PC28744—UN—25AUG22

Жоғарғы рульдік басқару жауабының деңгейі



PC28745—UN—25AUG22

Төменгі рульдік басқару жауабының деңгейі

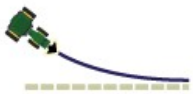
Бақылау өнімділігін сақтау үшін машинаның рульдік басқару жылдамдығын баптайды. Рульдік басқарудың жауап беру мүмкіндігін арттыру жалпы жақсырақ бақылау өнімділігіне әкеледі.

- Жоғарырақ параметрлер: Жақсырақ бақылау өнімділігіне әкеледі, бірақ, сонымен бірге, доңғалақ қозғалысын арттыруы немесе дірілдейтін әрекетке әкелуі мүмкін.
- Төменірек параметрлер: Доңғалақ қозғалысының төмендеуіне әкеледі, бірақ, сонымен бірге, бақылау өнімділігін нашарлатуы мүмкін.

Алу сезімталдығы

PC28746—UN—25AUG22

Жоғарғы алу сезімталдығы



PC28747—UN—25AUG22

Төменгі алу сезімталдығы

Машинаның жолды қаншалықты шұғыл алатынын анықтайды. Бұл параметр жолды алған кезде ғана жұмысқа әсер етеді.

- Жоғарырақ параметрлер: Шұғыл сызықтың алуына әкеледі.
- Төменірек параметрлер: Сызықты біркелкілеу алуларға әкеледі.

Көлбеу сезімталдығы

PC28748—UN—25AUG22

Жоғарғы көлбеу сезімталдығы

PC28749—UN—25AUG22

Төменгі қисық сезімталдығы

AutoTrac жолдағы қисыққа қаншалықты қарқынды жауап беретінін анықтайды. Бұл параметр тек көлбеу жолды бағыттаудағы өнімділікке ғана әсер етеді.

- Жоғарырақ параметрлер: Машинаны көлбеу айналасында азырақ радиуспен (тығыздау) бұрыңыз.
- Төменірек параметрлер: Машинаны көлбеу айналасында үлкенірек радиуспен (кеңірек) бұрыңыз.

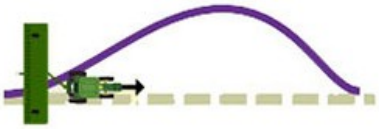
Аспа құр. рульдік басқарылуы

МАҢЫЗДЫ: Дұрыс аспа құралды бағыттау функциясы үшін айналу ортасын өлшеуді орындау қажет етіледі. Айналу ортасын нақты өлшеу туралы нұсқауларды "Экрандық анықтамадағы айналу ортасын өлшеу" бөлімінен қараңыз. Айналу ортасын нақты өлшемеу нашар өнімділікке немесе аспа құралдың зақымдалуына әкелуі мүмкін.

Сызық сезімталдығын қадағалау

PC28750—UN—25AUG22

Жоғарғы сызық сезімталдығын бақылау



PC28751—UN—25AUG22

Төменгі сызық сезімталдығын бақылау

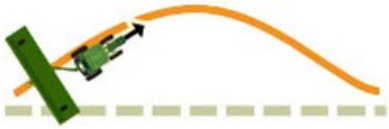
AutoTrac жүйесі жолдан тыс қатеге қаншалықты қарқынды жауап беретінін анықтайды.

- Жоғарырақ параметрлер: Аспа құралдың жолдан тыс қатесінде анағұрлым шұғыл жауап беруіне әкеледі.
- Төменірек параметрлер: Аспа құралдың жолдан тыс қатесінде анағұрлым баяу жауап беруіне әкеледі.

Сызық сезімталдығын бағыттау

PC28752—UN—25AUG22

Жоғарғы сызық сезімталдығын басқару



PC28753—UN—25AUG22

Төменгі сызық сезімталдығы бағыты

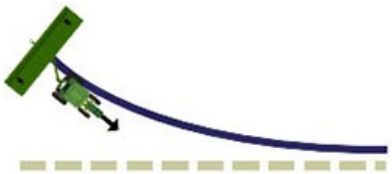
AutoTrac жүйесінің аспа жабдықтың бағыт қателеріне қаншалықты қарқынды жауап беретінін анықтайды.

- Жоғарырақ параметрлер: Аспа құралдың басқару қатесінде анағұрлым шұғыл жауап беруіне әкеледі.
- Төменірек параметрлер: Аспа құралдың басқару қатесінде анағұрлым баяу жауап беруіне әкеледі.

Алу сезімталдығы

PC28754—UN—25AUG22

Жоғарғы алу сезімталдығы



PC28755—UN—25AUG22

Төменгі алу сезімталдығы

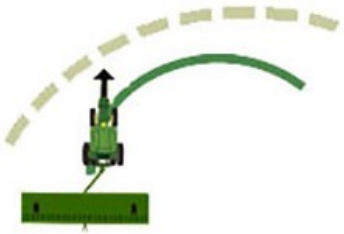
Машинаның жолды қаншалықты белсенді алатынын анықтайды. Бұл параметр жолды алған кезде ғана жұмысқа әсер етеді.

- Жоғарырақ параметрлер: Шұғыл сызықтың алуына әкеледі.
- Төменірек параметрлер: Сызықты біркелкілеу алуларға әкеледі.

Көлбеу сезімталдығы

PC28756—UN—25AUG22

Жоғарғы көлбеу сезімталдығы



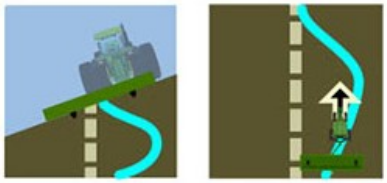
PC28757—UN—25AUG22

Төменгі қисық сезімталдығы

AutoTrac жолдағы қисыққа қаншалықты қарқынды жауап беретінін анықтайды. Бұл параметр тек көлбеу жолды бағыттаудағы өнімділікке ғана әсер етеді.

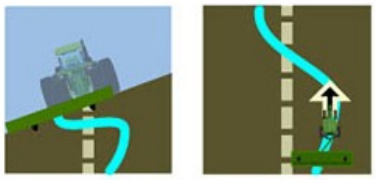
- Жоғарырақ параметрлер: Машинаны көлбеу айналасында азырақ радиуспен (тығыздау) бұрыңыз.
- Төменірек параметрлер: Машинаны көлбеу айналасында үлкенірек радиуспен (кеңірек) бұрыңыз.

Еңістің сезгіштігі



PC28758—UN—25AUG22

Жоғарғы еңіс сезгіштігі



PC28759—UN—25AUG22

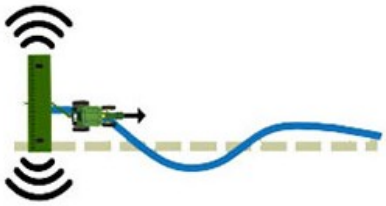
Төменгі еңіс сезгіштігі

ЕСКЕРТУ: Топырақ жағдайларының өзгерісіне байланысты осы параметрді реттеу қажет болуы мүмкін.

AutoTrac жүйесінің еңістің өзгерістеріне қаншалықты қарқынды жауап беретінін анықтайды. Тым жоғары мән және трактор аспа жабдықтың жоғары көтерілуін басқарады. Тым төмен мән және трактор аспа құралдың төмен түсуін басқарады.

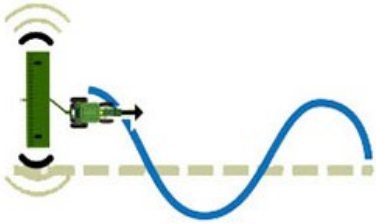
- Жоғарырақ параметрлер: Төмен түсуге тұрақсыз аспа құралды қолдау үшін машина еңісте жоғарырақ жүреді.
- Төменірек параметрлер: Төмен түсуге тұрақсыз аспа құралды қосымша қолдау үшін машина еңісте төменірек жүреді.

Еңістің жауап беру жылдамдығы



PC28760—UN—25AUG22

Жоғарғы еңіс жауабының жиілігі



PC28761—UN—25AUG22

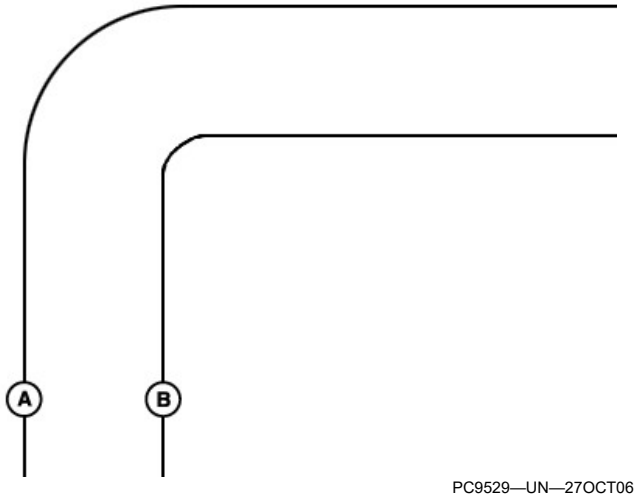
Төменгі еңіс жауабының жиілігі

AutoTrac жүйесінің еңістің өзгерісіне қаншалықты жылдам жауап беретінін анықтайды.

- Жоғарырақ параметрлер: Еңістің өзгерісіне жылдамырақ жауап беруге әкеледі.
- Төменірек параметрлер: Еңістің өзгерісіне баяуырақ жауап беруге әкеледі.

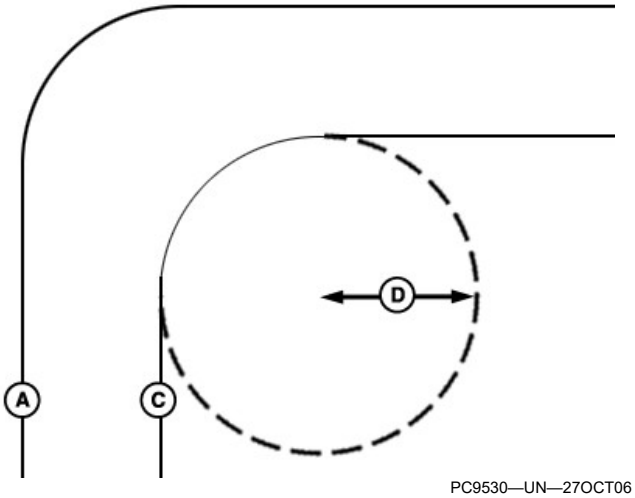
ct47125,1705349873280-KK-15JAN24

Көлбеу жол параметрлері



PC9529—UN—27OCT06

Бір қалыпты тартылған бұрылыстарды ӨШІРУЛІ



PC9530—UN—27OCT06

Бір қалыпты тартылған бұрылыстарды ҚОСУЛЫ

A—Алдыңғы жол
B—Келесі жол—бір қалыпты тартылған бұрылыстарды өшіру
C—Келесі жол—бір қалыпты тартылған бұрылыстарды қосу
D—Жердегі бұрылу радиусы

Бірқалыпты тар бұрылыстар — қосылғанда жүйе жолы өте тар бұрылыстарды автоматты түрде бірқалыптандырады.

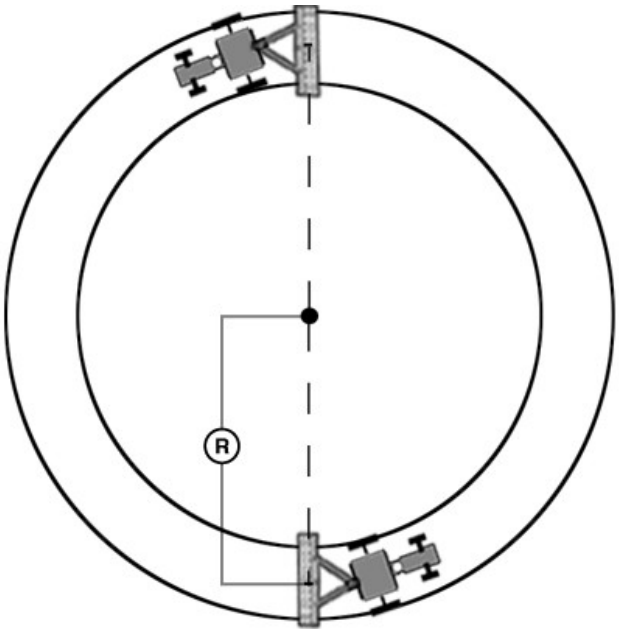
Қисықты жазу іске қосқышы — Бейімделгіш қисық жолды жазу әрекетін үш жолмен іске қосуға болады: Қолмен жазу, AutoTrac режимі және жұмыс күйі режимі.

ЕСКЕРТУ: Бағытты өзгерту қажет болса, жазуды тоқтату ұсынылады. Кері жүріске ауысу кезінде жазу қате бағдар сызығын құруға себепші болады.

1. **Қолмен жазу:** Оператор жазу түймесін басқанда ғана жазу басталады. Бұл режимде автоматты іске қосқыштар қолданылмайды.
2. **AutoTrac режимі:** AutoTrac жобаланған сызықта қосылған кезде жазу автоматты түрде басталады және AutoTrac ажыратылған кезде жазуды тоқтатады. Осы режимде болғанда жазуды қолмен бастау немесе тоқтату үшін жазу түймесін қолдануға болады.
3. **Жұмыс күйі режимі:** Жазу “Жұмыс жазу” күйіне байланысты болады. "Жұмыс жазу" қосулы кезде және жұмыс белсенді тұрде орындалып жатқанда, бейімделгіш қисықты жазу басталады. "Жұмыс жазу" өшірілген кезде ол автоматты түрде тоқтайды.

АВ қисығының жазып алынған кеңейтімдері — түзу сызық кеңейтімдерін АВ қисығы жолының басына және аяғына қосуға болады. Кеңейтімдер 90 м-ге (300 фут) жасалады. Параметрді ҚОСУЛЫ күйге қойсаңыз, бұрын жазылған АВ қисық сызықтарына кеңейтімдер қосылмайды.

ЕСКЕРТУ: Сызықтардың бір-бірін қимауы үшін кеңейтімдерді өшіріп қою қажет болуы мүмкін. Сызықтар айқасса, қалған қисық сызықтар жасалмауы мүмкін.



PC9905—UN—05FEB07

Радиус

R—Аспа құралдың бұрылу радиусы

Құрылғының жердегі бұрылу радиусы — құрылғының ең кіші бұрылу радиусы жерде бұрыла алады.

Үлкенірек аспа құралдың жердегі бұрылу радиусы нәтижесінде бұрылулар жеңілдендіріледі. Кішірек аспа құралдың жердегі бұрылу радиусы нәтижесінде бұрылулар қиындайды. Бұл мән сондай-ақ сүйретілетін аспа құралдары жоқ машиналарда пайдаланылады.

ЕСКЕРТУ: Аспа жабдықтың жердегі бұрылу радиусы пайдаланылатын аспа жабдық өлшемінің дұрыс мәніне байланысты орнатылғандығын тексеріңіз.

ZIDXK1X,1749562485257-KK-25JUN25

Кеңейтілген параметрлер

PC15305—UN—19MAR13

Параметрлер белгішесі

Кеңейтілген параметрлерді конфигурациялау үшін Бөлімді басқару қосымшасының жоғарғы жағындағы параметрлер белгішесін таңдаңыз.

Үздіксіз өңдеу

Алдыңғы Жер жырту үстінен өткен кезде өңдеу Жер жырту жерде ұстау үшін үздіксіз өңдеуді қолданыңыз. Бұл алдыңғы қамтудан гөрі шина жолдарын қалдырмау үшін қолданылады. Бұл мүмкіндік Бөлімді басқаруға қабілетті өңдеуге Жер жырту қондырғыны пайдаланған кезде ғана қол жетімді.

Карта диагностикасы

Карта диагностикасы “Бөлімді басқару” алдын-ала қарау функциясын көрсетеді. Алдағы көрініс бөлімдерді өшіру бұйырылған кезде ақ түске, ал бөлімдерді қосу бұйырылған кезде қызғылт сары түске айналады.

Ең жақсы дәлдік үшін Секция Басқару бөлімдерін қосатын немесе өшіретін өтпелі аймаққа кіру және одан шығу кезінде тұрақты жылдамдық пен бағытты сақтаңыз. Алдағы көрініс өтпелі аймақты кесіп өткенде және жұмыс нүктесі өтпелі аймақты кесіп өткенде арасындағы жылдамдықты немесе бағытты өзгерту қамтудағы қалаусыз бос орындарды немесе қабаттасуды тудыруы мүмкін. Машина тұрақты жылдамдықпен және бағытта жүргенде, алға қарай қарау терезесінің тұрақты екенін тексеру үшін карта диагностикасын пайдаланыңыз.

ЕСКЕРТУ: Баяу жылдамдықта және өте төмен механикалық кідіріс уақыттарымен, алда көрініс жасыл жұмыс нүктесі жолағына өте жақын немесе қабаттасуы мүмкін.

ct47125,1705352799828-KK-15JAN24

Өнімділікті баптау

Өнімділікті баптау жерге қолданылатын өнімдегі өткізіп жіберулер мен қабаттасуды түзету үшін қолданылады. Ол механикалық кідіріс параметрлерін реттеу үшін ара қашықтық пен жылдамдықты пайдаланады.

Өнімділікті баптауға әрекет жасамас бұрын келесі факторлардың дұрыс екеніне көз жеткізіңіз:

- GPS дәлдігі.
- Машина профилі және Аспа құрал профилі параметрлері.
- Оператор қамтуға кіру және шығу кезінде тұрақты жылдамдықпен жүруі керек.

Өнімділікті баптау кезінде мыналарды қамтамасыз етіңіз:

- Айналып, далалық асуларды жасау кезінде бірдей жылдамдықпен жүріңіз.
- Шұңқырға перпендикуляр немесе мүмкіндігінше 90 градус бұрышқа жақын жүріңіз.
- Қосымша қабаттасу қажет болғанда, Performance Tuning аяқталғаннан кейін параметрді реттеңіз.

Өнімділікті баптау нұсқаулары үшін экрандағы Bection Control анықтамасын пайдаланыңыз.

ct47125,1705352828421-KK-15JAN24

Диагностика орталығы

PC28791—UN—29AUG22

Диагностика орталығы

Диагностика орталығы дисплейге қосылған жүйелер үшін қосымша диагностика құралдарын қамтамасыз етеді. Қосымша ақпарат алу үшін қойындылардың бірін таңдаңыз.

Жүйе диагностикасы

- Машинаға, аспа құралға және дисплей бағдарламаларына арналған диагностикалау ақпаратын көріңіз.

Машинаның хабарлары

- Машина хабарлары мен ақпаратын көріңіз.

Контроллер диагностикасы

- Әрбір қосылған құрылғыға тән диагностикалық мекенжайлар, диагностикалық ақаулық кодтары және ақпаратқа кіріңіз.

Ақау кодтары

- Барлық белсенді немесе диагностикалық ақаулық кодтарын көріңіз.

CAN шинасы туралы ақпарат

- Әр CAN шинасы үшін ақпаратты көріңіз.

CCD шинасы туралы ақпарат

- Әр CCD шинасы үшін ақпаратты көріңіз.

Желі

- JDLink модемінің диагностикалық көрсеткіштерін қарап шығу.

Ортақ пайдалану

- Бөлісу қолданбасын және деректерді тасымалдау диагностикалық ақпаратын көріңіз.

Ethernet шинасы туралы ақпарат

- Ethernet желісіндегі барлық контроллерлердің байланыс орнату ақауларының диагностикасын көріңіз.

Диагностика орталығына шарлау

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.
3. "Диагностика орталығы" қолданбасын таңдаңыз.

Жүйе диагностикасы

Машинаға, аспа құралға және дисплей бағдарламаларына арналған диагностикалау ақпаратын көріңіз.

Жүйе диагностикасында келесі ақпарат қолжетімді:

Дисплей жабдығы

Процессор, монитор немесе дисплейге арналған диагностикалық көрсетіштерді көріңіз.

AutoTrac жарамдылығы

AutoTrac жұмысына әсер ететін диагностикалық көрсеткіштерді көру.

Бағыттауышты диагностикалау шебері

Жалпы AutoTrac ақауларын барлық AT2 үйлесімді машинада анықтап жойыңыз.

Машина жүйелерін таңдау

Жүйе туралы мәліметтерді көру үшін машина жүйесін таңдаңыз. Көптеген жүйелер келесі ақпаратты ұсынады:

Негізгі қойынды

Негізгі қойынды жүйенің жарамды калибрлеу деректерін қамтитынын көрсетеді және сондай-ақ жүйенің басқа күй ақпаратын жіберу үшін пайдаланылады.

Қосқыш көрсеткіштерінің қойындысы

Қосқыш көрсеткіштерінің қойындысы жүйенің машина функцияларын басқару үшін пайдаланатын анықталған қосқыштарының күйін көрсетеді.

Дисплейді қашықтан басқару

Бағдарламаның диагностикалық мәндері, нұсқалары немесе виртуалды интерфейстері Қашықтан дисплейді басқару сеансына сәйкес келетінін қараңыз.

Датчик көрсеткіштерінің қойындысы

Датчик көрсеткіштерінің қойындысы жүйенің кіріс ақпараты ретінде пайдаланатын анықталған датчиктер арқылы берілетін мәндерді көрсетеді.

Шығу көрсеткіштерінің қойындысы

Шығу көрсеткіштерінің қойындысы таңдалған жүйе шығыстары үшін берілген және нақты шығыс мәндерін көрсетеді.

CCD шинасы туралы ақпарат

CCD шинасы туралы ақпарат қойындысы CCD шинасында басқару құралдарының арасындағы байланыс күйін көрсетеді. Машинаның CCD шинасы

мотор, гидравлика және трансмиссия сияқты басқару құралдарын қосады.

PC28794—UN—29AUG22

A—Жасыл индикатор, қалыпты ауқым
B—Сары индикатор, ауқымнан тыс

Кейбір мәндер леп белгісімен жасыл немесе сары индикаторларды көрсетеді. Машина мен аспа құрал конфигурациясына байланысты сары түс күтілуі мүмкін.

- Жасыл индикатор (A) — Қалыпты ауқымға ие мән.
- Сары индикатор (B) — Қалыпты ауқымнан тыс мән.

Контроллер диагностикасы

Контроллер диагностикасын CAN шинасына байланысты басқару құралдары үшін келесі ақпаратты көрсетеді.

Құрылғы

- Тізімдегі әр құрылғы құрылғының идентификаторы, CAN мекенжайы және CAN желісінің орны арқылы анықталған.

Кодтар

- Кодтар құрылғыда диагностикалық ақаулық кодтарының бар екендігін көрсетеді.

Хабар саны

- Хабарлар саны басқару құралынан алынған CAN хабарлары санын көрсетеді. Барлық контроллерлердің хабарламалар санын арылту үшін беттің төменгі жағындағы нөл түймесін қолданыңыз.

Қарау және сұрыптау

Басқару құралдарының көрсетілу жолын өзгерту үшін, **Қарау түрі** жанындағы түймешікті таңдаңыз. Қолжетімді көріністер мыналар:

Барлық контроллерлер

- Дисплейге жалғанған барлық басқару құралдары көрсетілген.

Ethernet шинасы контроллерлері

- Байланыстырылған Ethernet байланысы бар басқару құралдары ғана көрсетіледі.

Аспа құрал шинасының контроллерлері

- Тек аспа құралдың CAN шинасындағы басқару құралдар көрсетіледі.

Машина шинасының контроллерлері

- Тек машинаның CAN шинасындағы басқару құралдар көрсетіледі.

ДАК кодтары белсенді контроллерлер

- ДАК кодтары белсенді құрылғыларды көрсету.

Белсенді емес контроллерлер

- Өткен шақта белсенді болған, бірақ қазір белсенді емес құрылғыларды көрсету

Осы сүзгілерге байланысты тізімді реттеу үшін **Сұрыптау түрі** жанындағы түймесін басыңыз:

Құрылғы

- Тізімді құрылғы идентификаторы бойынша сұрыптаңыз.

Соңғы рет көрінген

- Дисплеймен жуырда байланыс орнатқан басқару блоктары бойынша іріктелген тізім.

Диагностикалық ақпарат

Қосымша ақпарат алу үшін, тізімнен басқару құралын таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Басқару құралы таңдалған кезде, дисплей диагностикалық режимге орнатылады. Диагностика режимі басқару құралының беті жабылғанда жойылады.

Басқару құралының түріне байланысты диагностика ақпараты "Диагностикалық мекенжайлар" қойындысында немесе "Көрсеткіштер" қойындысында көрсетіледі.

Диагностикалық мекенжайлар

МАҢЫЗДЫ: Диагностикалық мекенжайларда параметрлерді өзгерту машинаның немесе аспа құралдың контроллерлеріне зақым келтіруі мүмкін. Мекенжай мәндерін өзгерткен кезде нұсқаулықтарды қадағалаңыз және сақтық шарасын орындаңыз.

Басқару құралдарында мәндерді әртүрлі параметрлерде сақтайтын мекенжайлар бар. Әрбір мекенжай саны мен түрі арқылы анықталады. Дерек мекенжайларын тек көруге (мысалы, бағдарламалық құрал нұсқасы туралы ақпарат), ал енгізу мекенжайларын өңдеуге болады (мысалы, калибрлеу параметрлері).

Көрсеткіштер

МАҢЫЗДЫ: Көрсеткіштерде параметрлерді өзгерту машинаның немесе аспа құралдың басқару құралдарына зақым келтіруі мүмкін. Мекенжай мәндерін өзгерткен кезде нұсқаулықтарды қадағалаңыз және сақтық шарасын орындаңыз.

Басқару құралдарында мәндерді әртүрлі параметрлерде сақтайтын мекенжайлар бар. Әр көрсеткіш саны мен атауы арқылы анықталады. Көрсеткіш мәліметтері қалқымалы терезесін көрсету үшін көрсеткішті таңдаңыз. Егер мәнді өңдеуге болатын болса, мән өрісі ақ болады. Егер мән тек оқуға арналған болса, мән өрісі сұр түспен көрсетіледі.

Диагностикалық ақау кодтары

Таңдалған басқару құрылғысы үшін ағымдағы және сақталған кодтар көрсетіледі. Код деректерін көру үшін тізімнен кодты таңдаңыз.

Контроллер мәліметтері

Контроллер ақпараты басқару құралынан қосымша сипаттамалар мен анықтау ақпаратын көрсетеді. Осы ақпарат ISOBUS диагностикасы үшін пайдалы.

Диагностикалық ақау кодтары

PC28792—UN—29AUG22

A—Жаңарту түймесі
B—Кодтарды жою түймесі

Диагностикалық ақаулық кодтары қойындысы жүйеде болған барлық ағымдағы және сақталған кодтарды көрсетеді.

Тазарту үшін Жаңарту түймешігін (A) таңдаңыз, содан кейін барлық кодтарды шығарыңыз.

Дисплейден барлық кодтарды жою үшін Кодтарды тазарту (B) түймешігін таңдаңыз.

Қарау және сұрыптау

PC28793—UN—29AUG22

Код түрлері

A—Тоқтау дабылы
B—Қызметтік дабыл
C—Ақпараттық дабыл

Көрсетілген кодтардың ретін өзгерту үшін, **Арқылы көру** функциясының қасындағы түймені таңдаңыз. Қолжетімді көріністер мыналар:

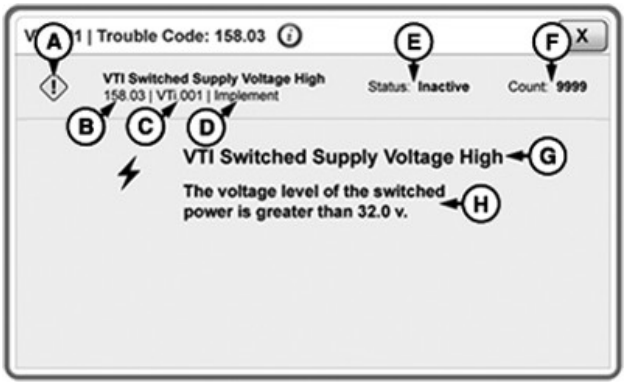
Код

- Дисплейдегі барлық кодтарды "Код" тізімдері арқылы көріңіз. Код түрі (A—C), толық мәліметтері, күйі және санының барлығы көрсетіледі. Кодтың толық мәліметтерін көру үшін тізімнен кодты таңдаңыз.

Құрылғы

- "Құрылғы" тізімі арқылы CAN шинасындағы барлық контроллерлерді көріңіз. Құрылғы идентификаторы, CAN желісі және егер құрылғыда кодтар болса, барлығы көрсетіледі. Құрылғы кодтарын көру үшін тізімнен контроллерді таңдаңыз.

Кодтың толық деректері



PC15334—UN—09JUL13

Кодтың толық деректері

A—Диагностикалық ақау кодының түрі
B—Диагностикалық ақау кодының нөмірі
C—Құрылғы идентификаторы
D—CAN шинасының желісі
E—Код күйі
F—Саны
G—Диагностикалық ақау коды
H—Диагностикалық ақау кодының сипаттамасы

Код бойынша толық ақпаратты қарау үшін ақаулықтың диагностикалық кодын таңдаңыз.

CAN шинасы туралы ақпарат

CAN шинасы туралы ақпарат қойындысы CAN шинасында контроллерлер арасындағы байланыс күйін көрсетеді. Көліктің CAN шинасы мотор, гидравлика және трансмиссия сияқты контроллерді байланыстырады. Аспа жабдықтың CAN шинасы StarFire қабылдағышы, екінші ISOBUS дисплейі және ISOBUS аспа жабдықтары сияқты контроллерді байланыстырады.

PC28794—UN—29AUG22

A—Жасыл индикатор, қалыпты ауқым

B—Сары индикатор, ауқымнан тыс

Кейбір мәндер леп белгісімен жасыл немесе сары индикаторларды көрсетеді. Машина мен аспа құрал конфигурациясына байланысты сары түс күтілуі мүмкін.

- Жасыл индикатор (A) — Қалыпты ауқымға ие мән.
- Сары индикатор (B) — Қалыпты ауқымнан тыс мән.

CAN шинасының мәндері

Желі күйі

Белсенді

- Жүйе ойдағыдай жұмыс істеуде. Дисплейге қоса, кемінде бір контроллер жалғанған және CAN шинасында байланыста.

Белсенді емес

- Дисплей CAN шинасындағы кез келген басқа контроллермен байланыспайды. Дисплей CAN шинасындағы бір ғана контроллер болса, жалпы хабар саны артады, бірақ желі күйі белсенді емес болады.

Жалпы хабар саны

Жалпы хабар саны CAN шинасы арқылы жіберілген хабарламалар саны болып табылады. Машинаны жүргізгенде бұл мән CAN шинасына жіберетін хабарламалар әрқашан болғандықтан үздіксіз есептейді.

CAN жоғары және CAN төмен кернеу

Жоғары кернеу соңғы салқын күйде іске қосу орын алғаннан кейінгі ең жоғары орташа кернеу болып табылады. Кернеу өлшемдері әр секундта орташа алынады. Максималды CAN жоғары және максималды CAN төмен кернеулері әдетте 1,8 және 3,3 Вольт арасында болады.

ЕСКЕРТУ: Дисплей 48 сағат бойы белсенді емес болса, оның қосылмайтын қуаты өшірілген болса немесе 20 жылы күйде іске қосудан өткен болса, суық күйде іске қосуларды орындайды.

Шинаны пайдалану

CAN шинасы туралы ақпарат контроллерлер арасындағы хабарламаларда жіберілді. John Deere аспа жабдықтың CAN шинасы 250 килобод бод жылдамдығында жұмыс істейді, яғни хабарламаларды жеткізу үшін бір секундта 256 000 ретке дейінгі қуатқа ауыса алады. Бұл автобусты 100 % пайдалану.

Аспа жабдық сияқты контроллер ойдағыдай жұмыс істемесе, шинаны 45 % немесе одан жоғары пайдалану мәселенің себебі болуы мүмкін. Кейбір контроллерлер шинаның жоғары жүктемесіне байланысты қажет хабарламалардың барлығын жіберіп, қабылдай алмайды.

ЕСКЕРТУ: Кейбір ISOBUS аспа жабдықтары 25 %-дан жоғары шина жүктемелерімен жұмыс істемейді.

Жұмыс істеуші StarFire қабылдағышы шамамен 5-7 % шина жүктемесіне әкеледі.

Аспа жабдықтарды немесе GPS қабылдағыштарын ажырату шина тұтынылуын азайтуы мүмкін.

Бод жылдамдығы

Бод жылдамдығы шина қаншалықты жылдам жұмыс істейтінін көрсетеді. ISOBUS және John Deere аспа құралының шинасы 250 килобод жылдамдықпен жүреді. Осы жүйеге жалғанған кез келген контроллер 250 килобод жылдамдықта жұмыс істеу керек, әйтпесе, дұрыс жұмыс істемейді.

CAN шинасының күйі және қателер саны

CAN шинасының төрт күйі қолжетімді:

- Белсенді — CAN шинасы ешқандай қиындықсыз жүреді.
- Бейтарап — бейтарап қателері орын алды.
- Ескерту — шинаның ескерту туралы қателері орын алды.
- Өшіру — шинаның өшіру туралы қателері орын алды.

Осы қателердің бірі орын алса, дисплей олардың қанша рет орын алғанын жазады.

Бейтарап қате саны

- Егер нөлден жоғары мән есептелсе, CAN шинасындағы контроллер барлық хабарламаларды қабылдамады. Маңызды ақпараттың жоғалған болуы мүмкін. Бұл жоғары CAN шинасын пайдалануға байланысты болу мүмкін.

Шина ескертулерінің саны

- Егер нөлден жоғары мән есептелсе, CAN шинасындағы контроллерде ақаулық бар.

Шинаны өшіру саны

- Егер нөлден жоғары мән есептелсе, CAN шинасындағы контроллерде ақаулық бар. Бұл хабарламалардың белгілі бір санын өткізді және ендігәрі хабарламалар қабылдамайды. Маңызды ақпарат жоғалған. Бұл жоғары CAN шинасының тұтынылуына байланысты орын алуы мүмкін.

Артық жұмыс нәтижесіндегі қателер санын

- Шектен шығу қателерінің саны CAN шинасындағы бағдарламалар немесе контроллерлер хабарламаларды өңдеуге қарағанда жылдам қабылдайтынын көрсетеді. Бұл хабарламалардың жоғалуына және жүйеде ақаулықтың орын алуына әкеледі. Бұл жоғары CAN шинасының тұтынылуына байланысты орын алуы мүмкін.

Желі

"Желі" қойындысында JDLink модемі, желі байланысы мен клиентке тиесілі SIM картасының диагностикалық деректері көрсетіледі.

JDLink модемі негізгі компоненттерінің бірі болып табылады, ол JDLink, Service ADVISOR қашықтан қолжетімділік және John Deere дисплейіне қашықтан кіру (RDA) сияқты John Deere телематика шешімдерін іске қосады.

JDLink модемінің құрамына кіріктірілген бағдарламалық жасақтама, ұялы модем және SIM құрылғысы кіреді. Ол ұялы желілер арқылы деректер мен хабарламаларды жібереді және қабылдайды.

RA жұмыс істеуі үшін үзіліссіз ұялы байланыс қажет. JDLink үздіксіз ұялы байланысты қажет етпейді, себебі JDLink модемі 1000 сағатқа дейін деректерді сақтай алады.

Ethernet шинасы туралы ақпарат

Ethernet шинасы туралы ақпаратта Ethernet желісіндегі барлық контроллерлердің байланыс орнату ақауларының диагностикасы көрсетіледі.

ЕСКЕРТУ: G5 дисплейі тек ETH100-1 және ETH100-2 аппараттық порттарын қолдайды.

Ethernet шинасы туралы ақпаратта көрсетілген элементтер:

- *Ethernet байланысының күйі* – Желі жоғары немесе төмен екенін көрсетеді.
- *Интернет мекенжайы* – Дисплейде пайдаланылатын тағайындалған немесе статикалық IP мекенжайын көрсетеді.
- *Тасымалданған пакеттер* – Дисплей қосылғаннан бері тасымалданған пакеттер саны.
- *Алынған пакеттер* – Дисплей қосылғаннан бері алынған пакеттер саны.
- *Пакет қатесі* – Дисплей қосылғаннан бері алынған зақымдалған немесе дұрыс пішімделмеген пакеттер саны.
- *Пакеттің жоғалуы* – Межелі орынға жеткенге дейін жоғалған пакеттер саны.
- *Жылдамдық* – Қосылған Ethernet желісінің жылдамдығы.
- *Қосылған құрылғылар саны* – Дисплейдің желіде көре алатын IP адрестері бар құрылғылардың саны.
- *Ажыратулар саны* – Дисплейді қосқаннан бергі ажыратулар саны.

Диагностика орталығын жасыру

PC15331—UN—08JUL13

Диагностика орталығын жасыру

Контроллер таңдалған кезде дисплей диагностикалық режимге орнатылады. Қолданысты азайтып, негізгі бетке оралу үшін диагностикалық орталықты жасыру функциясын таңдаңыз.

Калибрлеу процедурасы барысында дисплейдің басқа бөлігіне қол жеткізу үшін түймешікті жасыру пайдалы. Сол диагностикалық бетке оралу үшін мәзірден диагностикалық орталық бағдарламасын таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ: Дисплейді диагностикалық режимде қалдыру ұсынылады, себебі, бұл өнімділікке теріс әсер етуі мүмкін.

Контроллер бетін жабу арқылы Диагностикалық режимнен шығыңыз.

ch177nn,1737363316123-KK-20OCT25

Жүйені қалпына келтіру

PC620654—UN—14MAY24

A—PIN қалпына келтіру

Жүйені қалпына келтіру бағдарламасы пайдаланушы деректерін қорғауға және мүмкіндігінше сақтап қоюға әрекет етеді. Жүйені қалпына келтіру бағдарламасы жүйеде мақсатты функцияларды бұзуы мүмкін қайшылық анықталғанда іске қосылады.

Дисплей жүйені қалпына келтіруге алғаш кірген кезде, жүйені қалпына келтіруге арналған экранда 30 секундтық таймер басталады. Жүйені қалпына келтіруді жалғастыру үшін John Deere дилеріне хабарласып, қалпына келтіру PIN кодын (A) беріңіз.

Таймердің жарамдылық мерзімінің аяқталуына рұқсат беру дисплейді қалыпты жұмысына қайтарады. Бұл экран сақталса, John Deere дилеріне хабарласып, қалпына келтіру PIN кодын (A) беріңіз.

ZIDXK1X,1770631650933-KK-09FEB26

Ақаулықтарды жою—AutoTrac

AutoTrac ажыратылғаны туралы хабарлар

AutoTrac өшірілгені туралы хабарлар — AutoTrac жүйесі өшкен сайын оның неліктен өшірілгенін түсіндіретін ескертуден кейін екі дыбыстық сигнал беріледі. AutoTrac қандай себептермен қосылмағандығын көрсететін хабарлары да көрсетіледі. Ажыратылғаны туралы хабарлар 7 секундқа көрсетіледі және одан кейін жойылады.

AutoTrac ажыратылғаны туралы хабарлар	
Код	Хабар
702752.00	Әлі ештеңе де тексерілген жоқ
702752.01	Руль дөңгелегі жылжытылды
702752.02	Доңғалақ жылдамдығы тым баяу
702752.03	Доңғалақ жылдамдығы тым жоғары
702752.04	Жарамсыз беріліс
702752.05	Жол нөмірі өзгерген
702752.06	GPS қос жиілігі жоқ
702752.07	SSU белсенді DTC кодтарын қамтиды
702752.08	Соңғы өту нүктесі жарамды
702752.09	Нашар GSD хабарламалары
702752.10	Parallel Tracking жүйесі жоқ
702752.11	Кілт карта жоқ
702752.12	Басқару ауытқуы тым үлкен
702752.13	Жолдан тыс қатесі тым жоғары
702752.14	Орындық қосқышы ашық
702752.15	Май температурасы тым төмен
702752.16	TCM жоқ
702752.17	Іске қосу коды жарамсыз
702752.18	Диагностикалық режимді басқару клапаны
702752.19	Комбайн хедері өшірулі
702752.20	Комбайнның жол/алқап қосқышы қосулы
702752.21	Кернеу тұрақсыз
702752.22	AutoTrac кері жүру кезінде тым ұзақ уақыт бойы белсенді
702752.23	AutoTrac жүйесі төмен жылдамдықтың шекті мәнінде белсенді күйінде тым ұзақ істеуде
702752.24	Иіліс тым жоғары
702752.25	Машина алға қарай жүрмейді
702752.26	ELX желісі төмен (өшіру)
702752.27	Беріліс деректері нашар
702752.28	Жалғастыру қосқышының деректері нашар
702752.29	Оталдыру кілті туралы хабарлама жарамсыз
702752.30	SPFH AutoTrac/жол бағыттаушының қосқышы өшірулі
702752.31	SSPFH жылдам тоқтау қосқышы қосулы
702752.32	AutoTrac қосылмаған
702752.33	Түзумен бағыттау
702752.34	Түзу бойымен жүргізу
702752.35	Белгісіз бағыт
702752.36	GPS жүйесіне ауысу тым үлкен
702752.37	Қатардан тыс
702752.38	Датчиктен бағытталу уақыты аяқталды
702752.39	Жарамсыз хабарлар бірізділігі
702752.40	Машина басқарылатын жол иілгіштігіне қол жеткізе алмайды
702752.41	GPS машина жылдамдығы доңғалақ негізіндегі машина жылдамдығына сәйкес емес
702752.42	Қисықтың нақты сәйкессіздігі
702752.43	Машина "Тұрақ" режимінде
702752.44	Қосымша рульдік басқару пәрмендері туралы хабарламаны күту уақыты аяқталды
702752.45	Қосымша рульдік басқару күйі туралы хабарламаны күту уақыты аяқталды

702752.46	Орындық қосқышының деректері жарамсыз
702752.47	VIN деректері жарамсыз
702752.48	Доңғалақ негізінің деректері жарамсыз
702752.49	TCM ақпарат хабарламасын күту уақыты аяқталды
702752.50	Машинаны автоматтандыру хабарламасын күту уақыты аяқталды
702752.51	Машинаның жүру және ауытқу деңгейі туралы хабарламаны күту уақыты аяқталды
702752.52	Доңғалақ негізінің жылдамдығы және бағыты туралы хабарламаны күту уақыты аяқталды
702752.53	Жол деректерін күту уақыты аяқталды
702752.54	Рульдік басқару блогының белгісіз ақаулығы
702752.55	AutoTrac әмбебап температурасы ауқымнан тыс
702752.56	AutoTrac төрт доңғалақ басқаруда тым ұзақ белсенді
702752.57	Машина "Төрт доңғалақпен бірге бұрылу" режимінде
702752.58	Авторизацияға рұқсат етілмеді
702752.62	Сақталған
702752.63	Әрекет орындамау

ct47125,1705350329514-KK-05MAY25

Ақауларды жою

ЕСКЕРТУ: Әртүрлі аспа жабдықтарды пайдалану арқылы AutoTrac алқап жағдайларының көбісінде сәтті орындалу үшін реттеледі. Қалыпсыз жағдайлар үшін кеңейтілген параметрлер механик-жүргізушіге арнайы алқап жағдайлары мен аспа жабдықтарына арналған жүйелерді дәл реттеуге мүмкіндік береді. Келесі сценарийлердегі қадамдарды пайдаланудан бұрын рульдік басқару сезімталдығын баптауға әрекет жасалуы керек.

Орнатпас бұрын басқа ақаулықтарды тексеріп, дұрыстайық. Байланыстырылған машина арқылы қажетті механикалық тексеріңізлер мен калибрлеуді орындаңыз. Егер бұл қадам орындалмаса, машина ақаулықтары орын алып не механик-жүргізуші реттелмейтін жүйенің реттелуіне уақытын кетіреді.

Доңғалақтың шамадан тыс қозғалысы: Жалпы AutoTrac өнімділігі қабылданады, бірақ доңғалақтар тез артқа және алға қарай тартылады.

S тәрізді қарқынды қозғалыс: Машина алдыңғы тұмсығының бөлігінен қарау арқылы үздіксіз артқа және алға жылжу қозғалысы тексеріледі. Қозғалыс байқалады, бірақ дисплейде көрсетілген «жолдан тыс» ауытқу қатесі (A–B сызығынан алыс ара қашықтық) жиі сәйкесінше кішкентай болады.

S тәрізді баяу қозғалыс: AutoTrac жұмысы жолда қалуға әрекет жасалғанда және бір жақтан екінші жаққа жайлап қозғалғанда баяу көрінеді.

Баяу сызықты алу: AutoTrac жолды алу кезінде баяу көрінеді. Туралану алдында трактор ұзақ уақыт бойы сызықтың бір жағында өшірулі болады.

Қарқынды сызық алу: AutoTrac сызыққа жетпейді және алу кезінде шамадан тыс түзетуді жалғастырады, бұл сызық алу кезінде жоғары жиілікке және тығыз S үлгісіне әкеледі.

Көлбеу сыртында бағыттау: AutoTrac төменгі, қалаған сызықтағы S қозғалысының ауытқуына әкеліп, қисық жолда баяу болады. Бұл сызық қалаған жолдың сыртына қарай жиі бағытталады.

Көлбеу ішінде бағыттау: AutoTrac көлбеу жол режимінде тез және жоғары жиілікті түзетулерді жасайды. Бұл тығыз S үлгісіне немесе қалаған жолдың ішіне жүруге әкеледі.

ЕСКЕРТУ: Ақауларды жою бойынша әдістерді "Экрандағы анықтама" файлдарынан қараңыз.

Жалпы реттеу

Баптау бойынша ұсыныстар:

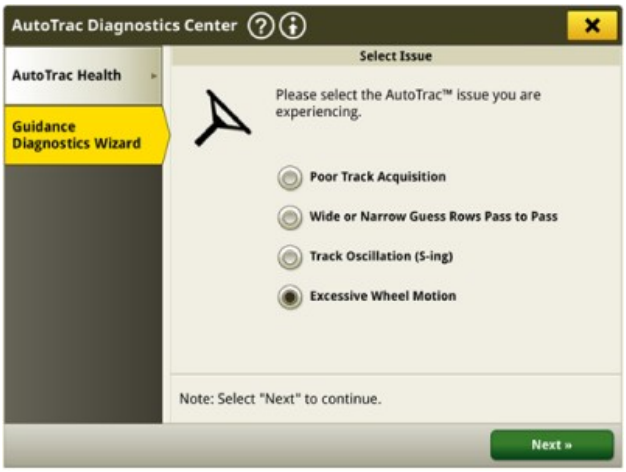
- Руль сезімталдығы: Басқа баптауларды жасау алдында 70 мәніне орнатыңыз. 10 арту қадамымен баптаңыз.
- Сызық сезімталдығын қадағалау: 20 арту қадамымен баптаңыз.
- Сызық сезімталдығын бағыттау: 10 арту қадамымен баптаңыз.
- Бағытты нұсқау: 10 арту қадамымен баптаңыз.
- Рульмен басқару жауабының деңгейі: 10 арту қадамымен баптаңыз.
- Алу сезімталдығы: 20 арту қадамымен баптаңыз.
- Көлбеу сезімталдығы: 20 арту қадамымен баптаңыз.

Уақыт бойынша мән: Келесі қадамдарды орындау арқылы AutoTrac белсенді болғанда ақаулы алқап жағдайларында параметрлерді баптауға әрекет жасаңыз:

1. Зауыттық әдепкі параметрлермен бастаңыз. Руль сезімталдығының мәні бағытты қарау қойындысындағы мәнге сәйкестендіріледі. Осы параметр үшін жүріп жатқан жағдайлармен бірдей мәнді пайдалануға әрекеттеніңіз (цемент үшін 70, көпшілік жағдайлар үшін 100, жұмсақ жер үшін 120). Санды әлі де ұсынылаған баптаулардан кейін өзгерту керек болуы мүмкін.
2. AutoTrac ақаулы жағдайларда белсенді болғанда (мысалы, жылдамдықтар, жер және шинаны орнату), сызық сезімталдығының басқаруын 10 коэффициентімен арттырыңыз немесе азайтыңыз.
3. Сызық сезімталдығының басқаруындағы өзгеріс мәселені шешпесе, сызық сезімталдығының басқару параметрін ысырыңыз. Бағытты нұсқау деңгейін алдыңғы қадамдағы әдіс бойынша арттырыңыз не азайтыңыз.
4. Алдыңғы қадамдардың ешқайсысы тиімді болмаса, Бағытты нұсқау деңгейін қалпына келтіріп, Рульмен басқару жауабының деңгейін алдыңғы қадамдардағыдай азайтыңыз.

Жинау параметрлері: Егер жоғарыдағы процедура қанағаттанарлық өнімділікті бермесе және механик-жүргізуші параметрлер арқылы AutoTrac өнімділігінің өзгеруіне үйренгенде, AutoTrac іске қосулы кезде әр түрлі параметрлер тіркесімдерін пайдаланып көріңіз.

Бағыттауышты диагностикалау шебері



PC689866—UN—26SEP25

Бағыттауды диагностикалау шеберінің қойындысы

Бағыттауды диагностикалау шебері жалпы бағыттау мәселелері бойынша ақауларды жоюдың қадамдық нұсқауларын береді.

ЕСКЕРТУ: Бағыттауды диагностикалау шебері тек AT2 AutoTrac жүйесі конфигурациясы бар машиналар үшін қолжетімді. Бұл ақпарат AutoTrac техникалық күйі бетінде AutoTrac жүйесі → AutoTrac режимі сілтеме бойынша қолжетімді.

Қазіргі мәселеге сәйкес радио түймесін таңдаңыз:

- Бағыттаудың траекториясын дұрыс емес анықтауне машина түзелер алдында жолдың ұзақ уақыт бойы бір жағына ауытқиды немесе ол жолдың жанынан өтіп кетеді де, анықтау барысында артық өтемді жалғастырады.
- Өтпелер арасындағы кең/тар түйіспе қатараралық - өтпелер арасындағы кеңістік біркелкі емес, бірақ кеңістік бүкіл өтпе бойынша өшірулі болғандықтан бүкіл өтпенің тұрақты ауытқуына әкеледі.
- S-ing - машинаның алдынан қарағанда үздіксіз алға-артқа қозғалыс байқалады.
- Дөңгелектің шамадан тыс қозғалысы - AutoTrac жалпы жұмыс көрсеткіштері жарамды, бірақ дөңгелектерді алға-артқа жұлқиды.

ct47125,1705350329386-KK-01OCT25

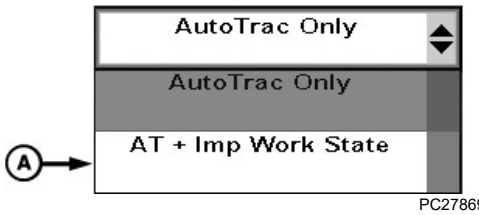
Ақаулықтарды жою — AutoTrac бұрылуды автоматтандыру

Белсенді аспа құралды бағыттаумен ақауларды жою

Active Implement Guidance

Active Implement Guidance және AutoTrac бұрылуды автоматтандыру функциясы іске қосылған кезде аспа жабдықтың соңғы бұрылыстары кезінде басқаруына жол бермеу үшін келесі параметрлерді баптаңыз:

Қолданба контроллері 1100 (UCC1)

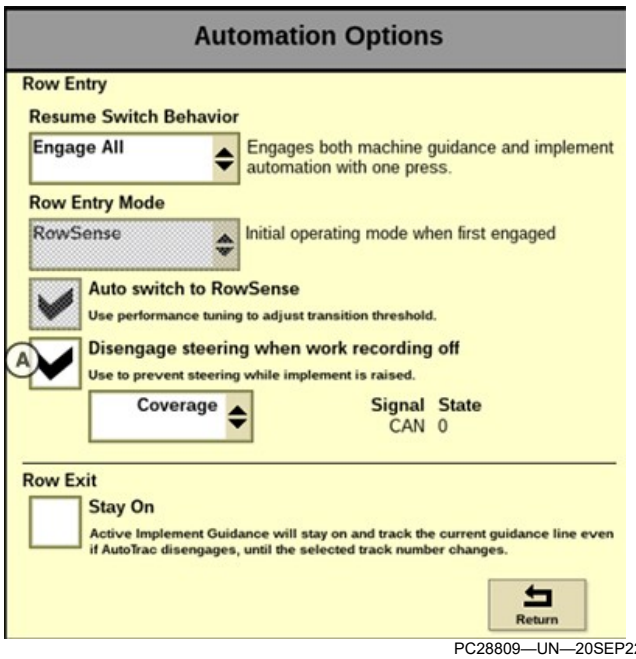


PC27869—UN—28FEB20

A—AT + Аспа жабдықтың жұмыс күйі

1. "VT ISOBUS" қолданбасындағы "1100 нормаларды енгізу контроллерін" таңдаңыз.
2. "Қосымша жабдықты рөлмен басқаруды теңшеу" орнату түймесін немесе "Қосымша жабдықтың ауыстырып-қосқышын теңшеу" түймесін таңдаңыз.
3. "Іске қосуға қойылатын талап" ашылмалы мәзірден "AT + қосымша жабдықтың жұмыс күйі" таңдаңыз.

Қолданба контроллері 1100 (UCC2 C.H. PCXL01C201000–)



PC28809—UN—20SEP22

A—Рөлдік басқаруды өшіру құсбелгісі

1. "VT ISOBUS" қолданбасындағы "1100 нормаларды енгізу контроллерін" таңдаңыз.
2. "Қосымша жабдықты белсенді бағыттау жүйесі" сенсорлы түймесін таңдаңыз.
3. "Теңше" қойындысынан "Автоматтандыру параметрлерін" таңдаңыз.
4. "Жұмысты жазу өшірулі кезде рульдік басқару жүйесін өшіру" құсбелгісін (A) таңдаңыз.

ct47125,1705351301467-KK-24SEP25

Техникалық қызмет көрсету — Калибрлеулер

Техникалық қызмет көрсету және калибрлеулер

PC28795—UN—29AUG22

Техникалық қызмет көрсету және калибрлеу

Техникалық қызмет көрсету және калибрлеу қолданбасы механик-жүргізушіге қызмет көрсету аралықтарын орнатуға және машина құрамдастарына калибрлеу жұмыстарын орындауға мүмкіндік береді.

Техникалық қызмет көрсету және калибрлеуге өту

1. Мәзірді таңдаңыз.
2. Трактор параметрлері қойындысын таңдаңыз.
3. Техникалық қызмет көрсету және калибрлеу қолданбасын таңдаңыз.

ch177nn,1661764883601-KK-29AUG22

Қызмет көрсету тексерістері

ЕСКЕРТУ: Қызмет көрсету тексерістері функциясының қолжетімділігі сатып алу опцияларына байланысты.

Машинаға қызмет көрсету тексерістерін тегіс жерде және мотордың өшірулі күйінде орындаңыз. Дәл көрсеткіштер алу үшін, сұйықтық деңгейлерін тексеруден бұрын мотор өшкеннен кейін кемінде 40 минут күтіңіз.

Шам машинаның қызмет көрсету жұмысының тексеру нүктесін көрсетеді.

- Жасыл шам — қалыпты деңгей
- Қызыл шам — жоғары не төмен деңгей

Келесі тексеру нүктелері қолжетімді:

PC17385—UN—15MAY14

A—Мотор майының деңгейі
B—Мотордың суыту сұйықтығының деңгейі

- Мотор майының деңгейі (A)
- Мотордың суыту сұйықтығының деңгейі (B)

DX,PC,MAINT,SERVCHECK-KK-07APR17

Қызмет көрсету аралықтары

Қызмет көрсету аралықтары - машинаға техникалық қызметтің қашан көрсетілуі қажеттігін көрсететін еске салушы.

Жаңа қызмет көрсету аралығын жасау үшін қызмет көрсету аралығын қосу түймешігін таңдаңыз. Қызмет көрсету аралықтарын шектеусіз қоса аласыз.

Қызмет аралығы жасалғаннан кейін, ол тізімге қосылады және атаумен, өткен уақытпен және аралық мөлшерімен көрсетіледі.

- Белгілі бір қызмет аралығын анықтау үшін механик-жүргізуші оның атын таңдайды.
- Өткен таңдалған қызмет аралығы ысырылғаннан бастап сағаттар санын көрсетеді.
- Аралық — әрбір қызмет арасындағы сағаттар саны.

Уақыт аралықтары уақыт мерзімінің ең кішісінен бастап ең ұзағына қарай сұрыпталады. Одан кейін олар аты, әліпбилік-сандық реті, сандарға берілген басымдық арқылы сұрыпталады.

Қызмет аралығы аяқталмас жиырма сағат бұрын, жүйе машинаға жақында қызмет көрсету қажеттігін операторға хабарлайды. Хабар жіберілгеннен кейін, жүйе механик-жүргізушіге қызмет көрсету аралығы қалпына келтірілмегенше әрбір басталу кезіндегі келешек қызмет көрсету туралы хабарлайды.

DX,PC,MAINT,SERVINTERVAL-KK-23DEC15

Калибрлеу

Доңғалақтың сырғуын калибрлеу және радарды калибрлеу әрекеттерін орындау үшін осы қолданбаны пайдаланыңыз.

Радарды калибрлеу

PC23946—UN—22MAR17

Радарды калибрлеу

Машинаға бірінші рет орнатылғанда немесе жүктеусіз қатты бетте жұмыс істеу кезінде радар жылдамдығы мен нақты жердің жылдамдығының арасында айырмашылық бар болса радар құрылғысын калибрлеу керек.

ЕСКЕРТУ: Желді жағдайларда, жапырақтар, шаң немесе майда тастар сияқты қозғалатын бөліктер радар жылдамдығының дәлсіздігін туғызады.

Доңғалақтың сырғуын калибрлеу

PC23947—UN—22MAR17

Доңғалақтың сырғуын калибрлеу

Қатты бетте жүксіз басқарған кезде радар жылдамдығы мен доңғалақ жылдамдығы арасында сәйкессіздік болса, доңғалақ сырғуын калибрлеңіз.

Қатты, құрғақ, таза және деңгей беткейінде жүктелмеген машинамен айдағанда калибрлеуді орындаңыз.

ЕСКЕРТУ: Доңғалақ сырғуын калибрлеу тек жалғанған және калибрленген радар құрылғысында қолжетімді.

Доңғалақ сырғуын калибрлеуді орындамас бұрын радар жылдамдығы дәл екендігіне көз жеткізіңіз.

AL70325,0000465-KK-18DEC17

Дисплейді тазалау

МАҢЫЗДЫ: Дисплейді әрқашан қуат өшірулі кезде тазалаңыз. Жұмыс істеп жатқанда экранды тазалау кездейсоқ түймешіктерді таңдауға әкелуі мүмкін.

Дисплейді тазалау үшін оны өшіріңіз де, экранды аммиакқа негізделмеген тазалағыш зат, мысалы, John Deere шыны немесе көп мақсатты тазалағыш заты себілген жұмсақ матамен сүртіңіз.

DX,PC,CLEAN,DISP-KK-21OCT16

Зауыттық теңшелімдерді қалпына келтіру

PC20398—UN—09DEC14

Файл реттегішінің параметрлері

Зауыттық деректерді қалпына келтіру опциясын ашу үшін файл реттегіші бағдарламасының жоғарғы жағындағы параметрлерді таңдаңыз.

Дисплейді бір пайдаланушыдан екіншісіне табыстаған кезде зауыттық деректерді қалпына келтіруді орындаңыз. Процесс дисплейден барлық пайдаланушы деректерін жояды және оларды қайтара алмайсыз. Пайдаланушының деректері, бағыттау ақпаратын, жалпы нәтижелерді және тұтынушының іске қосу бетінің орналасқан жерлерін орнату және құжаттауды білдіреді. Лицензиялар, тіл параметрлері және аймақтық параметрлер қалпына келтірілмейді. Қалпына келтіру процесінен кейін құрылғыны өшіріп қайта іске қосу қажет.

Машинаны сатпас бұрын зауыттық деректерді қалпына келтіру әрекетін G5 CommandCenter дисплейінде орындау керек.

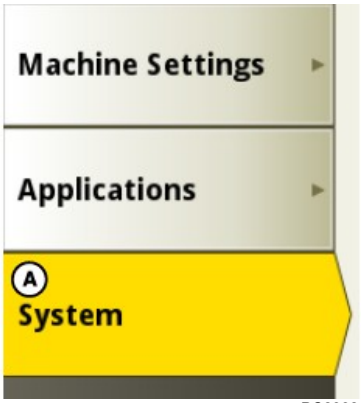
G5 әмбебап дисплейлерде зауыттық деректерді қалпына келтіруді дисплейді сатпас бұрын орындау керек.

1. Мәзірді таңдаңыз.

PC28961—UN—24APR23

Мәзір

2. "Жүйе" қойындысын таңдаңыз.



PC28821—UN—21SEP22

Жүйе қойындысы

3. "Файлдар реттегіші" белгішесін таңдаңыз.

PC28785—UN—29AUG22

Файлдар менеджері

4. Параметрлер түймешігін таңдаңыз.

PC28970—UN—24APR23

Параметрлер

5. "Параметрлер" қойындысын таңдаңыз.

PC29090—UN—08MAY23

Параметрлер қойындысы

6. "Зауыттық деректерді қалпына келтіруді бастау" опцисын таңдаңыз.

PC29091—UN—08MAY23

7. Экрандағы еске салу нұсқауларын орындаңыз.

ch177nn,1660729958790-KK-15OCT25

Көрсеткіш

A

АВ қисықтары
- Бөгеттер ... 04H-25
- Параметрлер ... 05A-4
- Тікелей жол ... 04H-25

AutoTrac
- Ажырату, өшіру ... 04H-24
- Ажыратылған хабарламалар ... 04H-21
- Ажыратылғаны туралы хабарлар ... 06B-1
- Белсенділік мониторы ... 04H-24
- Бұрылу болжағышы ... 04H-20
- Келесі өткелде қайта іске қосу ... 04H-18
- Күйдің дөңгелек диаграммасы ... 04H-15
- Қатысыңыз ... 04H-16
- Қосу ... 04H-16
- Өшіру ... 04H-24
- Түйіндеме қосқышы ... 04H-17

C

COM порт параметрлері ... 04B-10

CommandCenter
- Дисплей үлгілері ... 04A-1

G

GPS қабылдағышы ... 04G-1

I

ISOBUS VT ... 04F-1

ISOBUS тапсырмалары ... 04C-18

S

StarFire қабылдағышы ... 04G-1

U

USB дискісі
- Жақсы пайдалану ... 04D-5
- Талаптар ... 04D-5

A

Ажырату, өшіру
- AutoTrac ... 04H-24

Ақауларды жою
- Бағыттау ... 06B-2

Алғы сөз ... 2

Б

Бағдарламалық жасақтама
- Ескі нұсқаға қайтару ... 04E-2
- Жаңарту ... 04E-2
- Жүктеу ... 04E-2
- Нұсқалар ... 04E-2
- Орнату ... 04E-2

Бағыттау
- АВ қисықтары
  - Бөгеттер ... 04H-25
  - Тікелей жол ... 04H-25
- AutoPath ... 04H-8
  - AutoPath картасының мәліметтері ... 04H-15
- AutoTrac
  - Ажыратылған хабарламалар ... 04H-21
  - Ажыратылғаны туралы хабарлар ... 06B-1
  - Күйдің дөңгелек диаграммасы ... 04H-15
  - Қатысыңыз ... 04H-16
  - Қосу ... 04H-16
  - Өшіру ... 04H-24
  - Түйіндеме қосқышы ... 04H-17
- Ақауларды жою ... 06B-2
- Бейімделгіш көлбеулер
  - Бөгеттер ... 04H-20
  - Тікелей жол ... 04H-26
- Жол жасау ... 04H-16
- Жолдар аралығы ... 04H-13
- Жолды ауыстыру ... 04H-14
- Жолды табу ... 04H-16
- Максималды жылдамдықтар ... 04H-18
- Минималды жылдамдықтар ... 04H-18
- Параметрлер
  - Бақылау үндері ... 04H-25
  - Бұрылу болжағышы ... 04H-20
  - Жарық тақтасы ... 04H-14
  - Жолды ауыстыру ... 04H-11
  - Көлбеу жолы ... 05A-4
  - Негізгі қосу/өшіру ... 04H-25
  - Шеңбер жолы ... 05A-1
- Рульді оңтайландыру ... 05A-1
- Трек жиынтығы ... 04H-14

Бағыттау жолын жасау ... 04H-16

Бағыттау жолын табу ... 04H-16

Бақылау үндері ... 04H-25

Бейімделгіш көлбеулер
- Бөгеттер ... 04H-20
- Параметрлер ... 05A-4
- Тікелей жол ... 04H-26

Бейне ... 04C-21

Белгі беретін сөздер, түсіну ... 02A-1

Белсенділік мониторы ... 04H-24

Бұрылу болжағышы ... 04H-20
- AutoTrac ... 04H-20

Д

Доңғалақтың сырғуын калибрлеу ... 07A-1

Ж

Жалаушалар ... 04C-16

Жаңарту
- Бағдарламалық жасақтама ... 04E-2
- Ескі нұсқаға қайтару ... 04E-2

Жүктеу 04E-2
Орнату 04E-2
Жапсырмалар, қауіпсіздік туралы, мәтінсіз .. 02C-1
Жарық көрсеткішінің параметрлері 04H-14
Жол және түйіндеме қосқышы 04H-13
Жолдар аралығы 04H-13
Жолды ауыстыру 04H-11
Жұмыс мониторы 04C-19
Жазу 04C-20
Жұмыс реттеуі 04C-17
Жұмысы
Алқапты орнату
Алқапты таңдау 04C-4
Орнату 04C-6
Қашықтан кіріп (RA) қарау және бақылау
Қашықтан басқару үшін Қашықтағы дисплейге кіру функциясын қосудың қадамдары . 04N-1
Жүйелік компонент
Жол және түйіндеме қосқышы 04H-13
Жылдам қол жеткізу түймешіктері 04A-3

К

Калибрлеу
Доңғалақ сырғуы 07A-1
Радар 07A-1
Көлбеу жол параметрлері 05A-4
Күй орталығы 04A-3

Қ

Қ, қ ә ұқ
қ ұқ ұ қ 02A-2
Қауіпсіздік
Қауіпсіз техникалық қызмет көрсету, тәжірибе ... 02A-2
Қауіпсіздік ақпараты
Дербес жұмыс істеу кезінде машинаға міну ... 02A-8
Дербес режимінде жұмыс істеу кезіндегі тиісті қашықтық 02A-8
Қауіпсіздік белгісі
Autonomy режимінің қауіпсіздігі 02B-1
Трактор, қауіпсіз басқару 02A-3
Қауіпсіздік туралы жапсырмалар, мәтінсіз ... 02C-1
Қауіпсіздік, жоғары қысымды сұйықтықтардан сақтану
Жоғары қысымды сұйықтықтарға жол бермеу ... 02A-7
Қолданбалар
ISOBUS VT 04F-1
StarFire қабылдағышы 04G-1
Бейне 04C-21
Диагностика орталығы 06A-1
Жұмыс мониторы 04C-19
Теңшелімдер диспетчері 04C-23
Техникалық қызмет көрсету және калибрлеулер 07A-1
Қызмет көрсету аралықтары 07A-1
Қызмет көрсету тексерістері 07A-1

М

Машина күйі 07A-1
Мәзір 04A-3

П

Параметрлер
Бағыттау 04H-25
Нұсқау шебері 04H-25
Параметрлер реттегіші 04C-23

Р

Радарды калибрлеу 07A-1

С

Скриншоттар 04D-6

Т

Тауар белгілері 2
Техникалық қызмет көрсету аралықтары 07A-1
Техникалық қызмет көрсету және калибрлеулер ... 07A-1
Трактор, қауіпсіз басқару 02A-3
Түйіндеме қосқышы 04H-17

Ү

Үйлесімділік 04J-3

Ф

Файлдар реттегіші
Экспорттау
Скриншоттар 04D-6

Ш

Шеңбер жолы
Параметрлер 05A-1
Шеңбер жолының параметрлері 05A-1

І

Іске қосу беті 04A-2

Э

Экрандағы анықтама 04A-3
Электронды дисплей, дұрыс пайдалану 02A-3